

**John Deere G5 CommandCenter™
skjár
Hubúnaðarútgáfa: 11.2.4067-XXX**



JOHN DEERE

NOTENDAHANDBÓK

**G5 CommandCenter™ gerðir: G5CS,
G510, G512**

OMPFP27541 ÚTGÁFA C6 (ICELANDIC)

John Deere Ag Management Solutions



Inngangur

Formáli

ÞAKKA ÞÉR fyrir að kaup á Vöru frá John Deere.

LESTU ÞESSA HANDBÓK vandlega til að læra hvernig á að nota vöruna og þjónusta hana rétt. Ef það er ekki gert getur það leitt til slysa á fólki eða skemmda á búnaði. Þessi handbók og öryggismerki á vörunni geta einnig verið fáanleg á öðrum tungumálum. Sjá www.techpubs.deere.com (Ag&Torf/JDPS), www.johndeeretechno.com (C&F), eða John Deere söluaðila þinn til að panta.

ÞESSA HANDBÓK ÆTTI AÐ TELJAST varanlegur hluti af vörunni og ætti að vera með vöruna þegar þú selur hana.

MÆLINGAR í þessari handbók eru gefnar upp bæði í metrakerfinu og venjulegri bandarískri einingu. Notið aðeins rétta varahluti og festingar. Metra- og þumlunga festingar geta þurft sérstakan metra- eða þumlungaskiptilykil.

MERKINGARNAR "HÆGRI" OG "VINSTRI" miðast við að snúið sé í ökuátt vélarinnar eða verkfærisins.

SKRÁIÐ FRAMLEIÐSLU-AUÐKENNISNÚMERIN (P.I.N.) í notendahandbókina. Skráið nákvæmlega öll númer til að hjálpa til við að rekja vöruna ætti að vera stolið. Söluaðilinn þinn þarf einnig þessar tölur þegar pantaðir eru varahlutir. Skráið öryggisafrit af auðkennisnúmerunum á öruggum stað af vinnuvélinni eða í burtu frá vörunni.

Ábyrgðin er veitt sem hluti af stuðningsáætlun John Deere fyrir viðskiptavinum sem stjórna og viðhalda búnaði sínum eins og lýst er í þessari handbók. Ábyrgðarskilmálar eru útskýrðir á ábyrgðarskírteininu sem þú hefur fengið frá söluaðila.

Þessi ábyrgð tryggir að John Deere muni styðja við vörur sínar þar sem gallar koma upp innan ábyrgðartímabilsins. Í sumum kringumstæðum býður John Deere einnig upp á endurbætur á akri, oft án gjalds fyrir viðskiptavininn, jafnvel þótt varan sé ekki í ábyrgð. Verði búnaðurinn misnotaður eða honum breytt til að breyta afköstum hans umfram upphaflegu

verksmiðjuforskriftina verður ábyrgðin ógild og endurbótum á akrinum má hafna.

Ef þú ert ekki upprunalegur eigandi þessarar vöru er það þinn hagur að hafa samband við John Deere söluaðila þinn til að tilkynna þeim raðnúmer þessa einingarinnar. Þetta hjálpar John Deere að tilkynna þér um vandamál eða endurbætur á vörum.

DX,IFC,PRE-85-24SEP25

John Deere til þjónustu reiðubúin



TS201—UN—15APR13

Ánægja viðskiptavinar er í fyrirrúmi hjá John Deere.

Söluaðilar okkar leggja sig fram um að veita þér varahluti og þjónustu á skjóttan og skilvirkan hátt:

- Viðhald og þjónusta varahluta til að styðja við búnaðinn þinn.

- Þjálfaðir þjónustutæknimenn og nauðsynleg greiningar- og viðgerðartæki til að þjónusta búnaðinn þinn.

- **Varahlutir frá John Deere, viðgerðarþjónusta og upplýsingar um viðhald eða viðgerðir eru í boði. Vinsamlegast farðu á deere.com eða deere.ca fyrir frekari upplýsingar.**

DX,IFC,JDS-85-30SEP25

Vörumerki

Vörumerki	
AutoTrac™	Vörumerki Deere & Company
Stjórnstöð™	Vörumerki Deere & Company
FurrowVision™	Vörumerki Deere & Company
GreenStar™	Vörumerki Deere & Company
iGrade™	Vörumerki Deere & Company
IPad™	Vörumerki Apple
iTEC™	Vörumerki Deere & Company
JDLink™	Vörumerki Deere & Company
John Deere-virði	Vörumerki Deere & Company
RowSense™	Vörumerki Deere & Company
SeedStar™	Vörumerki Deere & Company
Notið Service ADVISOR™	Vörumerki Deere & Company

StarFire™	Vörumerki Deere & Company
Voyager®	Vörumerki ASA Electronics

ch177nn,1658757772656-85-23MAY25

Skjánotkun og váhrif

MIKILVÆGT: Háþrýstipvoið ekki eða leggið John Deere G5e CommandCenter skjái í vatn.

John Deere G5e CommandCenter skjáir og tenglar þeirra, tengdir eða með loki, eru með IP65 vatns- og rykvörn til að þola hefðbundin skilyrði við landbúnaðarstörf. Hægt er að nota skjáinn í opnu eða lokuðu stýrishúsi. Koma skal í veg fyrir erfið skilyrði, t.d. aflþvott eða að kaffæra skjáinn. Fjarlægið skjáinn úr vinnuvélinni þegar hann er ekki í notkun til að koma í veg fyrir lengri tíma í útsetningu fyrir einingunum.

ch177nn,1676275764495-85-04MAR25

Bókaverslun John Deere fyrir tækniupplýsingar

Ekki er víst að fjallað sé um alla eiginleika vörunnar í þessari handbók vegna breytinga á vörunni sem eiga sér stað eftir prentun. Lesa skal nýjustu handbók stjórnanda áður en notkun hefst. Hafið samband við söluaðila eða heimsækið techpubs.deere.com til að fá eintak.

CZ76372,000071F-85-04AUG25

Notendahandbók á skjá

G5 Skjáhandbók Notanda er tiltæk á skjánum í Hjálparmiðstöðvarforritinu. Sjá skjáhjálp í kaflanum "Kynning á skjá".

AL70325,000063C-85-04MAR25

Sækja hugbúnaðaruppfærslur

Gætið þess að skjáinn sé uppfærður með nýjustu útgáfu hugbúnaðar. Hægt er að sækja hugbúnaðaruppfærslur á:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-85-17JUN14

Innihald

Blaðsíða

Öryggi

Þekkið öryggisupplýsingar	02A-1
Þekkið viðvörðunarað	02A-1
Fylgið öryggisleiðbeiningum	02A-1
Öruggt viðhald	02A-2
Notið þrep og handföng rétt	02A-2
Handfjatlíð rafmagnsihluti og festingar af öryggi	02A-2
Notið rafeindaskjá rétt	02A-2
Haldið öruggri fjarlægð frá hausum	02A-3
Dráttarvélinni stjórnað örugglega	02A-3
Örugg notkun leiðsagnarkerfa	02A-4
Notið öryggisbelti rétt	02A-5
Leggið vinnuvél á öruggan hátt	02A-5
Þæti fyrir leiðbeinanda	02A-5
Örugg stjórnun sjálfstýringarbúnaðar fyrir verkfæri	02A-5
Forðist háþrýstivökva	02A-6
Lesið notendahandbókina fyrir ISOBUS- stýringu	02A-6
Forðist að aka á einhvern þegar bakkað er	02A-6
Komið í veg fyrir raflost og eld	02A-7
Forðist rafmagnslínur	02A-7
Rétt fjarlægð meðan á sjálfvirkri notkun stendur	02A-7
Verið í vinnuvélinni meðan á sjálfvirkri notkun stendur	02A-7
Að stöðva sjálfstýrandi vélina á öruggan hátt	02A-8
Förgun rafmagnsbúnaðar og rafræns búnaðar	02A-8

Öryggismerki

Sjálfstýringaröryggi	02B-1
Öryggisviðvörðun — AutoTrac greint	02B-1
Öryggisviðvörðun — Ofær jaðar	02B-1
Öryggisviðvörðun — ISOBUS-stjórnarbúnaður	02B-1
Öryggisviðvörðun — Röng notkun ISO Aux	02B-2
Öryggisviðvörðun — ISO Aux stilling	02B-2
Öryggisviðvörðun — ISO Aux forrit	02B-2
Öryggisviðvörðun — Endurræsing kerfis	02B-2
Öryggisviðvörðun — Hugbúnaðaruppsetning	02B-3

Öryggismerkingar án texta

Staðsetning öryggismerkingar	02C-1
Upplýsingar öryggismerkinga án texta	02C-1
Lesið notendahandbókina	02C-1

Birtingar

Nöfn móðels og merkis	03-1
Dagsetningarkóði auðkenndur	03-1
Tilkynning frá Alríkissamskiptastofnuninni	03-1

Blaðsíða

ESB samræmisýfirlýsing	03-3
ESB samræmisýfirlýsing	03-4
ESB samræmisýfirlýsing	03-5
Bresk samræmisýfirlýsing	03-6
Bresk samræmisýfirlýsing	03-7
Bresk samræmisýfirlýsing	03-8
Evrasíska efnahagssambandið — EAC	03-9
Evrasíska efnahagssambandið — EAC	03-12
Evrasíska efnahagssambandið — EAC	03-15

Notkun - Kynning á skjá

G5 CommandCenter	04A-1
Uppbygging keyrslusíðu	04A-2
Valmynd	04A-2
Skjá hjálp	04A-2
Stöðumiðstöð	04A-3
Flýtleiða-hnappar	04A-3
Skjáleyfi	04A-3

Notkun—Uppsetning skjás

Skjástillingar	04B-1
Utlitsstjórnun	04B-5
Notendur og aðgangur - Jýkilræsingarvélar	04B-7
Notendur og aðgangur—Ytið á hnappinn Start ...	04B-9
Þráðlausar stillingar	04B-11
Stillingar samskiptatengis	04B-11
Hefðbundinn GreenStar-skjár	04B-12
Skjár vinnuvélar	04B-13

Notkun—Uppsetning vinnu og akurs

Búnaðarstjórnun	04C-1
Val akurs	04C-3
Uppsetning akurs	04C-5
Akrar og jaðrar	04C-5
Kortlagning	04C-13
Fánar	04C-15
Inngöngufánar	04C-15
Vinnuuppsetning	04C-16
Samtölur vinnu	04C-17
Vinnuskjár	04C-18
Vinnsluskráning	04C-18
Samnýting	04C-19
Vídeó	04C-20
Uppsetning stjórnækja	04C-21
Stillingastjórnun	04C-21
Starfsemi lausagangs vinnuvélar	04C-21
Sporlínustjórn	04C-22

Notkun—Skráastjórnun

Skráastjórnun	04D-1
USB-drif	04D-5
Taka skjáskota	04D-5

Framhald á næstu blaðsíðu

Upprunalegar leiðbeiningar. Allar upplýsingar, myndir og tæknilysingar í þessari handbók byggja á síðustu upplýsingum sem lágu fyrir við útgáfu. Réttur er áskilinn til að gera breytingar hvenær sem er án fyrirvara.

	Blaðsíða		Blaðsíða
Notkun—Hugbúnaðarstjórnun		Aðkeyrslusvæði tengingar	04J-7
Hugbúnaðarstjórnun	04E-1	Notkun—Skörunarstjórn	
Uppfæra skjá- og stjórneiningarhugbúnað	04E-2	Skörunarstjórn	04K-1
Virkjanir vélbúnaðar og hugbúnaðar sem ekki er skjár	04E-4	Handvirk skörunarstjórn	04K-1
Vinna—ISOBUS VT		Notkun—Hlutastjórn	
ISOBUS VT	04F-1	Hlutastjórn	04L-1
Notkun—StarFire-móttökutæki		Hlutastöðueining	04L-3
StarFire GPS-móttökutæki	04G-1	Stillingar skörunar	04L-3
StarFire hugbúnaðaruppfærslur í gegnum fjartengingu	04G-1	Notkun—Sjálfstýring	
Notkun—AutoTrac leiðsögn		Yfirlit yfir sjálfstýringarforrit	04M-1
AutoTrac	04H-1	Notkun — Aðgangur að fjartengdum skjá	
Örugg notkun leiðsagnarkerfa	04H-1	Aðgangur að fjartengdum skjá	04N-1
Leiðsagnaraðferðir AutoTrac	04H-2	Skref til að hefja Aðgang að fjartengdum skjá fyrir Fjarstýringu skjás	04N-1
AutoPath	04H-7	Notkun—Vökva- og síuvöktun	
Skipta um slóð	04H-10	Vökva- og síuvöktun	04O-1
Vinnslubreidd Breyta tilkynningum	04H-11	Stilling og fínstilling—AutoTrac leiðsögn	
Sporlínur	04H-11	Hringslóðarstillingar	05A-1
Samnýtt merki	04H-11	Fínstilling stýris	05A-1
Vega og Halda áfram rofi	04H-11	Stillingar fyrir sveigða slóð	05A-4
Slóðabil	04H-12	Stilling og fínstilling—Hlutastjórn	
Slóð stillt	04H-12	Ítarlegar stillingar	05B-1
Skiptislóð	04H-12	Fínstilling afkasta	05B-1
Val á leiðsagnarslóð	04H-12	Bilanagreining—Skjár	
Stillingar ljósastangar	04H-12	Greiningarmiðstöð	06A-1
AutoPath kortaupplýsingar	04H-13	Kerfisendurheimt	06A-6
Stöðuskífa AutoTrac	04H-13	Bilanagreining—AutoTrac	
Stilla leiðsagnarslóð	04H-14	AutoTrac aftengt skilaboð	06B-1
AutoTrac gert virkt	04H-14	Bilanagreining	06B-1
Tengja AutoTrac	04H-14	Bilanagreining—AutoTrac beygjusjálfvirkni	
Afturræsisrofi	04H-15	Bilanagreining með virkri verkfæraleiðsögn	06C-1
Endurtengið AutoTrac í næstu umferð	04H-15	Bilanagreining—Ethernet	
Lágmarks- og hámarkshraði	04H-16	Ethernet	06D-1
Snúningsvölva	04H-17	Viðhald—Kvarðanir	
Beygt fram hjá hindrunum	04H-18	Viðhald og kvarðanir	07A-1
AutoTrac aftengt skilaboð	04H-18	Þjónustuskoðanir	07A-1
AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk)	04H-19	Tími milli þjónustu	07A-1
AutoTrac RowSense	04H-20	Kvarðanir	07A-1
AutoTrac gert óvirkt þegar það er ekki notkun	04H-21	Viðhald—Þjónusta	
Aftengið og gerið kerfi óvirkt	04H-21	Skjárinn hreinsaður	07B-1
Leiðsagnarstillingar	04H-22	Endurstilling gagna á verksmiðjustillingar	07B-1
Slóðartónar	04H-22		
Skráning beinnar slóðar eða beygju fram hjá hindrunum	04H-22		
Skráning beinnar slóðar innan sveigjanlegrar slóðar	04H-23		
Notkun—AutoTrac beygjusjálfvirkni			
AutoTrac beygjusjálfvirkni	04I-1		
AutoTrac beygjusjálfvirkni dráttarvélar	04I-2		
AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir preskivélar	04I-4		
Uðari AutoTrac beygjusjálfvirkni	04I-6		
Notkun—Machine Sync			
Vélarsamstilling	04J-1		
Machine Sync samhæfi	04J-2		
Machine Sync stjórnæki	04J-4		
Notkun Machine Sync—Leiðandi	04J-5		
Notkun Machine Sync – fylgjandi vinnuvél	04J-6		

Öryggi

Þekkið öryggisupplýsingar



T81389—UN—28JUN13

Þetta er viðvörðunarkerki. Þegar þetta merki er á vinnuvélinni eða í þessari handbók þarf að sýna sérstaka aðgát vegna mögulegrar slysaþættu.

Fylgið ráðlögðum öryggisráðstöfunum og fyrirmælum um örugga notkun.

DX,ALERT-85-03OCT22

Þekkið viðvörðunarorð



VARÚÐ

AÐGÁT

TS187—85—08SEP03

HÆTTA; Viðvörðunarorðið HÆTTA gefur til kynna hættulegar aðstæður sem leiða til alvarlegra meiðsla eða dauða.

VIÐVÖRUN; Viðvörðunarorðið VIÐVÖRUN gefur til kynna hættulegar aðstæður sem geta leitt til alvarlegra meiðsla eða dauða.

VARÚÐ; Viðvörðunarorðið VARÚÐ gefur til kynna hættulegar aðstæður sem geta leitt til smávægilegra eða miðlungsalvarlegra meiðsla. VARÚÐ er einnig notað til að vara við óöruggum vinnubrögðum sem tengjast tilvikum sem geta leitt til meiðsla.

Viðvörðunarorð — HÆTTA, VIÐVÖRUN eða VARÚÐ — eru notuð með viðvörðunartákni. HÆTTA táknar þá staði eða svæði þar sem mesta hættan getur verið.

Viðvörðunarkerkin HÆTTA og VIÐVÖRUN eru staðsett þar sem sérstök hættu getur steðjað að. Almennar viðvaranir er að finna á viðvörðunarkerkjum VARÚÐ.

VARÚÐ er einnig notað til að leggja áherslu á öryggisupplýsingar í þessari handbók.

DX,SIGNAL-85-05OCT16

Fylgið öryggisleiðbeiningum



TS201—UN—15APR13

Lesið vandlega allar öryggisupplýsingar í þessari handbók og á öryggismerkingum vélarinnar. Halda skal öryggismerkingum í góðu ástandi. Setjið ný öryggismerki í staðinn fyrir skemmd eða glötuð. Tryggja skal að nýjir hlutir og viðgerðahlutir sé með uppfærðar merkingar. Varaöryggismerki fást hjá söluaðilum John Deere.

Frekari öryggisupplýsingar geta verið á hlutum og pörtum sem framleiddir eru af öðrum og ekki má finna í þessari notendahandbók.

Lærðu að stjórna vélinni og hvernig stjórnbúnaður virkar. Enginn má nota vinnuvélina án þess að hafa fengið leiðbeiningar um notkun hennar.

Halda skal vélinni í réttu vinnuástandi. Óviðurkenndar breytingar hafa áhrif á starfsemi, vinnuöryggi og endingu vinnuvélarinnar.

Ef þú skilur ekki hluta af þessari handbók og þarft aðstoð, hafðu þá samband við John Deere söluaðilann þinn.

DX,READ-85-01AUG22

Öruggt viðhald



TS218—UN—23AUG88

Þekkið viðhaldsverklag áður en vinna er hafin. Haldið vinnusvæðinu hreinu og þurru.

Aldrei skal smyrja, vinna við eða stilla vinnuvél sem er á hreyfingu. Haldið höndum, fótum og fatnaði fjarri vélknúnum hlutum. Aftengið allt rafmagn og stjórnþæki til að losa þrýsting. Látið búnað síga til jarðar. Drepið á vélinni og tryggið vinnuvélina. Ef slíkur búnaður er til staðar skal fjarlægja lykilmann og aftengja rafgeyminn og leyfa vinnuvélinni að kólna.

Skorðið vélarhluta kyrfilega sem þarf að lyfta upp við skoðun.

Tryggið að allir hlutar séu í góðu ásigkomulagi og að þeir séu rétt uppsettir. Gerið tafarlaust við skemmdir. Skiptið um slitna eða skemmda hluta. Fjarlægjið smurfeiti, olíur og óhreini.

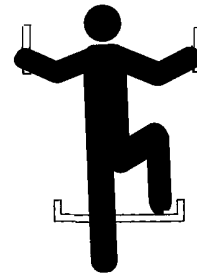
Í sjálfknúnum búnaði þarf að aftengja jarðkapal rafgeymis (-) áður en unnið er við rafkerfi vinnuvélarinnar eða rafsoðið á henni.

Á dregnum verkfærum þarf að aftengja leiðslur frá dráttarvél áður en unnið er við rafkerfisíhluti eða rafsoðið á henni.

Fall við þrif eða þegar unnið er í mikilli hæð getur valdið alvarlegum meiðslum. Notið stiga eða vinnupall til að ná til erfiðra staða. Notið sterka og trausta fót- og handfestu.

DX,SERV-85-20JAN26

Notið þrep og handföng rétt



T133468—UN—15APR13

Komið í veg fyrir fall með því að snúa að vélinni þegar farið er upp í hana og úr. Snertið þrep, handföng og handrið á 3 stöðum.

Gætið ýtrustu varúðar þegar leðja, snjó eða raki skapa hálar aðstæður. Haldið þrepum hreinum og lausum við feiti eða olíu. Stökkvið aldrei úr dráttarvélinni. Farið aldrei upp í eða út úr vél á ferð.

DX,WW,MOUNT-85-12OCT11

Handfjatlið rafmagnsíhluti og festingar af öryggi



TS249—UN—23AUG88

Ef maður hrasar þegar rafmagnsíhlutir á tækum eru settir upp eða fjarlægðir getur maður hlotið slasast alvarlega. Notið stiga eða pall til að komast auðveldlega að hverjum festingarstað. Notið sterkar og traustar fót- og handfestingar. Ekki festa íhluti eða losa þá í vætu eða frosti.

Ef RTK grunnstöð er þjónustuð eða sett upp á turn eða öðrum háan stað skal nota klifurmann með leyfi.

Ef staðsetningarnemi sem er notaður á tæki er settur upp eða þjónustaður, skal nota réttan lyftibúnað og klæðast réttum hlífðarbúnaði. Mastrið er þungt og getur verið erfitt að halda því. Nauðsynlegt er að tveir menn festi mastrið þegar ekki er hægt að komast að festingunni af jörðu niðri eða af palli.

DX,WW,RECEIVER-85-24AUG10

Notið rafeindaskjá rétt

Rafeindaskjái eru aukabúnaður sem er ætlaður til að

aðstoða stjórnandann við vinnuna, til að auka þægindi og veita afþreyingu. Skjáir bjóða upp á marga notkunarmöguleika, þeir eru notaðir í margskonar kerfishugbúnaði vélarinnar og hægt er að nota þá með öðrum aukabúnaði eins og handstýrðum tækjum.

Aukabúnaður telst hver sá búnaður sem ekki er nauðsynlegur fyrir aðalnotkun vinnuvélarinnar. Stjórnandinn er alltaf ábyrgur fyrir öruggri notkun og stjórnun vinnuvélarinnar.

Til að koma í veg fyrir slys við notkun vinnuvélarinnar skal framkvæma eftirfarandi:

- Komið skjánum fyrir samkvæmt uppsetningarleiðbeiningum. Tryggið að búnaðurinn sé örugglega festur og skyggi ekki á sýn ökumanns eða hefti aðgang að stjórnartækjum.
- Ekki láta skjáinn trufla þig við aksturinn. Haldið árvekni. Fylgist með vinnuvélinni og umhverfinu.
- Breytið ekki stillingum eða farið í eiginleika á skjánum sem taka langan tíma við notkun á stjórnartækjum skjásins meðan vinnuvélina er á ferð. Stöðvið vinnuvélina á öruggum stað og setjið í stöðugur áður en þetta er gert.
- Aldrei má stilla hljóðið svo hátt að ekki heyrist í umferð og neyðarþifreiðum.

Hægt er að gera ákveðna skjáeiginleika óvirka nema þegar hreyfingar vinnuvélarinnar eru takmarkaðar og/ eða hún hefur verið sett í stöðugir til að tryggja örugga notkun. Ef þessir öryggisþættir eru gerðir óvirkir getur það haft áhrif á gildandi lög og þetta gæti haft í för með sér skemmdir, alvarleg meiðsl eða dauða.

Eingöngu skal nota skjáeiginleikana þegar aðstæður leyfa með tilliti til öryggis og í samræmi við meðfylgjandi leiðbeiningar. Fylgið ávallt reglum um öruggan akstur, landslögum og umferðarreglum þegar hverskyns aukabúnaður er notaður.

DX,ELEC,DISPLAY-85-13JAN15

Haldið öruggri fjarlægð frá hausum



ES118704—UN—21MAR95

Ekki er hægt að verja skurðarstöng, snigil, kefli og matarakefli að fullu vegna virkni þeirra. Haldið öruggri

fjarlægð frá þessum hreyfanlegu einingum meðan á vinnu stendur. Aftengið alltaf aðalkúplinguna, drepíð á vélinni og takið lykilinn úr áður en unnið er við vélina eða stífla losuð úr henni.

FX,CUT-85-21DEC90

Dráttarvélinni stjórnað örugglega

Hægt er að draga úr hættu á slysum með því að fylgja þessum einföldu varúðarráðstöfunum:

- Notið dráttarvélina eingöngu í þau verk sem hún var gerð fyrir, t.d. ýta, draga, toga, knýja og bera ýmiss konar umskiptanlegan búnað sem ætlaður er til landbúnaðarstarfa.
- Stjórnendur verða að vera andlega og líkamlega færir um að nálgast stjórnstöðina og/eða stýringar og stjórna vinnuvélinni á réttan og öruggan hátt.
- Notaðu aldrei vinnuvél þegar þú ert annars hugar, þreytt(ur) eða með skerta getu. Rétt notkun vinnuvélar krefst fullrar athygli og meðvitundar stjórnandans.
- Þessi dráttarvél er ekki ætluð til notkunar sem tómsundaökutæki.
- Lesið þessa stjórnendahandbók áður en byrjað er að stjórna dráttarvélinni og fylgið notkunar- og öryggisleiðbeiningum í handbókinni og í dráttarvélinni.
- Fylgið leiðbeiningum um notkun og þyngdarjafnvægi sem finna má í stjórnendahandbókinni fyrir verkfærin/tengitækin sem notuð eru, svo sem ámoksturstæki að framan.
- Fylgið leiðbeiningunum í stjórnendahandbókum allra vinnutækja eða tengivagna sem festir eru. Notið ekki dráttarvél/tæki eða dráttarvél/tengivagn saman nema öllum leiðbeiningum hafi verið fylgt.
- Gætið þess að enginn sé nálægt vinnuvélinni, tengdum búnaði og vinnusvæðinu áður en aflvélina er ræst eða vinna hefst.
- Haldið góðri fjarlægð frá þrítenginu og tengibúnaðinum (ef hann er til staðar) þegar honum er stjórnað.
- Haldið höndum, fótum og fatnaði fjarri vélknúnum hlutum.

Varúðarráðstafanir við akstur

- Stígið aldrei upp í eða af dráttarvél á hreyfingu.
- Ljúkið allri nauðsynlegri þjálfun áður en ökutækið er notað.
- Haldið börnum og óviðkomandi starfsfólki frá dráttarvélum og öllum búnaði.
- Aldrei skal ferðast á dráttarvél öðruvísi en í sæti sem John Deere hefur samþykkt og með öryggisbelti.
- Hafið allar hlífar á sínum stað.
- Notið viðeigandi sýnileg merki og hljóð þegar unnið er á vegum úti.

- Farið út í vegarkant áður en stöðvað er.
- Dragið úr hraða í beygjum, þegar stakir hemlar eru notaðir eða þegar unnið er í kringum hættusvæði á ósléttu undirlagi eða í miklum halla.
- Stöðugleiki er minni þegar tengd verkfæri eru í hárrí stöðu.
- Festið hemlafótstig saman fyrir akstur á vegum.
- Þrýstið á hemlana þegar stöðvað er á sleipu yfirborði.
- Hreinsið með reglulegum hætti aurbretti og aurbrettahlífar (ef þær eru til staðar). Fjarlægjið drullu áður en ekið er á almennum vegum.

Hitað og loftræst sæti stjórnanda

- Ef að sætishitari ofhitnar getur það valdið brunameiðslum eða skemmdum á sætinu. Til að draga úr hættu á bruna skal nota aðgæslu þegar hitarinn er notaður í lengri tíma, sérstaklega ef að notandinn finnur ekki hitabreytingu eða sársauka í húð. Setjið ekki teppi, púða, yfirbreiðslu eða líka hluti á sætið, þeir gætu valdið ofhitun sætishitarans.

Hlass dregið

- Sýnið aðgát þegar stöðvað er með þungt hlass í togi. Stöðvunarvegalengd eykst með hraða og þyngd dregins hlass og í brekkum. Ef hlass sem er í togi með eða án hemla er of þungt fyrir dráttarvélin eða er dregið of hratt getur það valdið því að ökumaður missir stjórn á vélinni.
- Takið tillit til heildarþyngdar búnaðarins og hlassins.
- Tengjið hlass til dráttar aðeins við samþykkt tengi til að forðast veltu aftur á bak.

Dráttarvélinni lagt og hún skilin eftir

- Áður en farið er úr dráttarvélinni skal drepa á sogstjórnlokum, aftengja aflúttak, stöðva aflvél, láta verkfæri/tengitæki síga niður á jörð, setja verkfæri/tengitæki í hlutlausu stillingu og festa stöðubúnað örugglega, þ.m.t. stöðugírstöng og stöðuhemil. Einnig skal fjarlægja lykil (ef til staðar) og tryggja dráttarvélin ef dráttarvélin er skilin eftir án eftirlits.
- Ef gírkassinn er skilinn eftir í gír með slökkt á aflvélinni kemur það EKKI í veg fyrir að dráttarvélin hreyfist.
- Farið aldrei nærri aflúttaki sem er í gangi eða verkfæri sem er í notkun.
- Bíðið eftir að öll hreyfing stöðvist áður en viðhald á vélum fer fram.

Algeng slys

Ótrygg notkun á dráttarvélinni eða misnotkun á henni getur valdið slysum. Gætið að hættum sem geta fylgt stjórnun dráttarvélarinnar.

Algengustu slysin sem fylgja dráttarvélum eru:

- Dráttarvél veltur
- Árekstur við önnur ökutæki
- Vél er ræst óeðlilega

- Flækst er í aflúttaki
- Fólk dettur út úr dráttarvélinni
- Fólk merst eða klemmist þegar tengt er við dráttarvélin

DX,WW,TRACTOR-85-25NOV25

Örugg notkun leiðsagnarkerfa

Notið ekki leiðsagnarkerfi á vegum úti. Slökkvið á (afvirkið) leiðsagnarkerfið áður en þú ferð út á veg. Reynið ekki að kveikja á (virkja) leiðsagnarkerfi þegar ekið er á vegum úti.

Leiðsagnarkerfum er ætlað að aðstoða stjórnandann við að framkvæma vinnu á akri á skilvirkari hátt. Stjórnandi ber alltaf ábyrgð á slóðinni og öruggri notkun vélarinnar. Leiðsagnarkerfi greina ekki sjálfkrafa eða koma í veg fyrir árekstra við hindranir, vinnuvélar eða önnur farartæki.

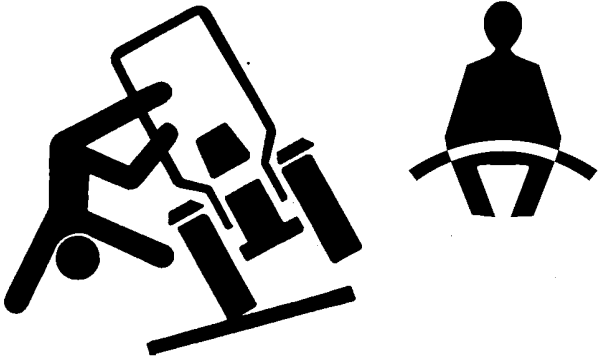
Leiðsagnarkerfi innihalda hvaða forrit sem gerir stýringu vinnuvélar sjálfvirka. Þetta felur í sér, en getur ekki verið takmarkað við, AutoTrac, iTEC, AutoTrac beygjusjálfvirkni, AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk), AutoTrac Universal, AutoTrac™ Controller, AutoTrac RowSense og Machine Sync.

Til að koma í veg fyrir slys á stjórnanda og fólki í nálægð:

- Farið aldrei á eða yfirgefið vinnuvél sem hreyfist.
- Gangið úr skugga um að vinnuvélin, verkfærið og leiðsagnarkerfið séu rétt sett upp.
 - Ef notaður er iTEC, AutoTrac beygjusjálfvirkni eða AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk) skal ganga úr skugga um að nákvæmir jaðrar hafi verið skilgreindir.
 - Ef Machine Sync er notað skal ganga úr skugga um að heimapunktur fylgjanda sé kvarðaður með nægilegu bili á milli vélanna.
- Vertu vakandi og veittu umhverfinu í kringum þig athygli.
- Takið stjórn á stýrinu, þegar þörf krefur, til að koma í veg fyrir hættur á akrinum, í nálægð, búnað eða aðrar hindranir.
- Stöðvið notkun ef lélegar sýnileikaaðstæður draga úr getu þinni til að stjórna vinnuvélinni eða bera kennsl á fólk eða hindranir á slóð vinnuvélarinnar.
- Hugið að ástandi akurs, sýnileika og uppsetningu vinnuvélar við val á hraða vinnuvélar.

ch177nn,1660716404585-85-23MAY24

Notið öryggisbelti rétt



TS1729—UN—24MAY13

Forðist að kremjast meiðsl eða dauða við veltu.

Þessi dráttarvél er útbúin veltigrind. NOTIÐ sætisbelti þegar vél með veltigrind er stjórnað.

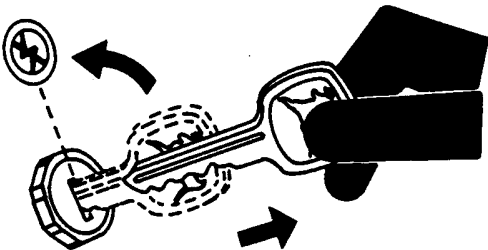
- Halðið læsingunni og tugið sætisbeltið yfir líkamann.
- Setjið klinkuna í lássylgjuna. Hlustaðu eftir smell.
- Tugið á öryggisbeltislásinn til að tryggja að reimin sé tryggilega fest.
- Þéttið öryggisbeltið yfir mjaðmirnar.

Skiptið um allt sætisbeltið ef festing, sylgja, belti eða inndráttarbúnaður sýna merki um skemmdir.

Farið yfir öryggisbelti og festingar a.m.k. einu sinni á ári. Gætið að lausum festingum eða beltisskemmdum, að það sé ekki skorið, trosnað, óvenjulega slitið, mislitað eða sorfið. Skiptu aðeins út fyrir varahluti sem uppfylla forskriftir fyrir vinnuvélina þína.

DX,ROPS1-85-22AUG13

Leggið vinnuvél á öruggan hátt



TS230—UN—24MAY89

Áður en unnið er við vinnuvélina:

- Látið öll verkfæri síga til jarðar.
- Drepið á vélinni og tryggið vinnuvélina. Takið lykilinn úr kveikjulásnum (ef fyrir hendi) áður en vinnuvélin er yfirgefin.
- Aftengið jarðtengingu frá rafgeymi.

- Hengið merki sem á stendur "NOTKUN BÖNNUÐ" á stjórnstöðina.

DX,PARK-85-25NOV25

Sæti fyrir leiðbeinanda



TS1730—UN—24MAY13

Leiðbeinandasætið, ef það er fyrir hendi, er aðeins fyrir leiðbeinanda eða fyrir bilanagreiningu.

DX,SEAT,NA-85-22AUG13

Örugg stjórnun sjálfstýringarbúnaðar fyrir verkfæri



PC13793—UN—25MAY11

Ekki má nota sjálfstýringarbúnað fyrir verkfæri þegar ekið er á almennum vegum. Ávallt skal slökkva á sjálfstýringarbúnaði fyrir verkfæri (gera hann óvirkan) áður en farið er út á almenna vegi. Ekki reyna að kveikja á sjálfstýringarbúnaði fyrir verkfæri (gera hann virkan) á meðan ekið er á almennum vegi.

Sjálfstýringarbúnaði fyrir verkfæri er ætlað að hjálpa stjórnandanum að framkvæma vinnslu á akri á

hagkvæmari hátt. Stjórnandinn er alltaf ábyrgur fyrir stefnu vélarinnar.

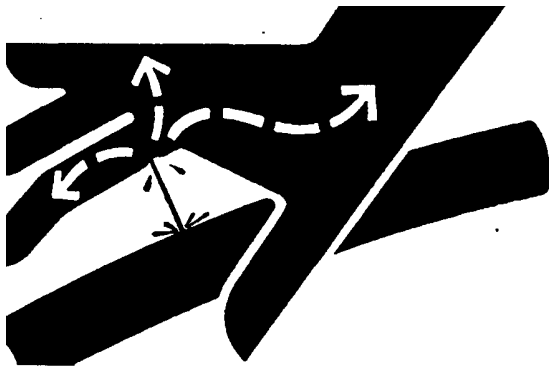
Sjálfstýringarbúnaður fyrir verkfæri inniheldur allan hugbúnað sem gerir hreyfingar verkfæra sjálfvirkar. Þetta á meðal annars við um iGrade og virka stýringu verkfæra.

Til að koma í veg fyrir slys á stjórnanda og nærstöddum:

- Gakktu úr skugga um að vinnuvélin, verkfærið og sjálfstýringarbúnaðurinn hafi verið sett rétt upp.
- Sýnið aðgát og fylgist með umhverfinu í kring.
- Hafðu stjórn á vinnuvélinni þegar nauðsynlegt er að forðast hættur á akrinum, vegna fólks í nálægð, búnaðar eða annarra hindrana.
- Hættið vinnslu ef lélegt skyggni dregur úr getu til að stjórna vinnuvélinni eða að sjá fólk eða hindranir í vegi hennar.

ch177nn,1660716425482-85-17AUG22

Forðist háprýstivökva



X9811—UN—23AUG88

Skoðaðu vökvaslöngur reglulega—að minnsta kosti einu sinni á ári—fyrir leka, kink, sker, sprungur, slit, þynnur, tæringu, afhjúpa vírflétu eða önnur merki um slit eða skemmdir.

Skiptu um slitnum eða skemmdum slöngusamsetningum strax með John Deere viðurkenndum varahlutum.

Vökvi sem sprautast út undir miklum þrýstingi getur farið í gegnum húðina og valdið alvarlegum meiðslum.

Forðist hættu með því að létta á þrýsting áður en vökvaleiðslur eða aðrar leiðslur eru aftengdar. Herðið allar tengingar áður en þrýsting er beitt.

Leitið að leka með pappa. Verjið hendur og líkama gegn háprýstivökum.

Ef sprautað er undir húð fyrir slysi skal leita tafarlaust skurðaðgerðar.

DX,FLUID-85-05NOV25

Lesið notendahandbókina fyrir ISOBUS-stýringu

Til viðbótar við GreenStar tæki er hægt að nota þennan skjá fyrir hvaða ISOBUS stýringu sem uppfyllir ISO 11783 staðal. Þar með möguleikann að stjórna ISOBUS-verkfærum. Þegar skjárinn er notaður á þennan máta koma upplýsingar og stjórnaðgerðir á skjánum frá ISOBUS-stýringunni og eru á ábyrgð framleiðanda ISOBUS-stýringarinnar. Sumar af þessum aðgerðum gætu sett stjórnanda eða einhvern nálægan í hættu. Lesið handbókina frá framleiðanda ISOBUS-stýringarinnar og farið eftir öllum öryggisáðingum í handbókinni og á ISOBUS-stýringunni áður en hún er notuð.

ATHUGIÐ: ISOBUS vísar til ISO staðals 11783

ch177nn,1660716458058-85-17AUG22

Forðist að aka á einhvern þegar bakkað er



PC10857XW—UN—15APR13

Áður en vélin er færð úr stað skal gengið úr skugga um að enginn standi fyrir vélinni. Snúðu þér við og horfðu beint áfram til að sjá sem best. Fáðu einhvern til að gefa þér merki þegar bakkað er ef eitthvað byrgir sýn eða þar sem þröngt er.

Ekki treysta á myndavél til ákveða hvort fólk eða hindranir séu fyrir aftan vélina. Margt getur takmarkað kerfið eins og viðhaldsframkvæmdir, umhverfisskilyrði og nokturnarsvið.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-85-30AUG10

Komið í veg fyrir raflost og eld



PC12631—UN—04JUN10

Rafgeymisknúinn búnaður og aðrir rafmagnsgjafar valda raflosti, neistum eða ljósbogum þegar skammhlaup á sér stað. Skammhlaup getur valdið nógu miklum hita til að valda brunasárum eða kveikja í eða bræða algeng efni.

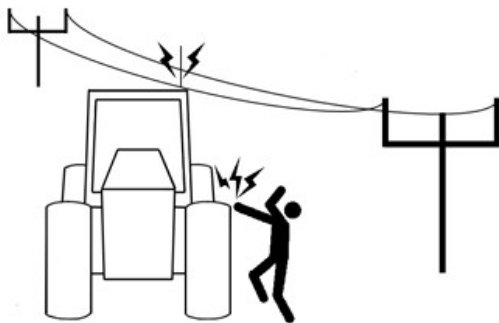
Til að koma í veg fyrir raflost, bruna eða mögulega eldhættu skal ávallt aftengja rafgeymi eða aðra rafmagnsgjafa fyrir uppsetningu eða viðhald:

- Aftengið jarðtengdu (mínusskaut (-)) rafgeymisklemmuna.
- Losið og fjarlægið rafgeyminn.
- Sláið út aðalrafgeyminum eða öðrum rafmagnsgjafa.
- Takið búnaðinn úr sambandi við rafmagnsgjafann.

Lesið vandlega og fylgið öllum staðbundnum lögum og reglugerðum við uppsetningu rafbúnaðar.

HC94949,0000487-85-27JAN14

Forðist rafmagnslínur



PC13658—UN—08NOV11

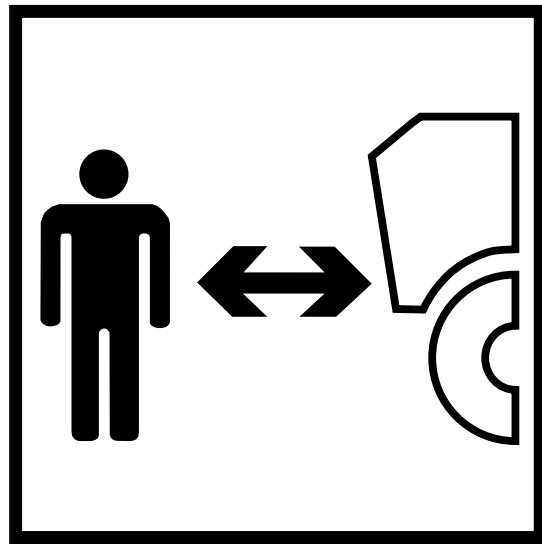
Loftnet vélarinnar getur náð nógu hátt upp til að geta rekist í rafmagnslínur. Forðist alvarleg meiðsl af völdum raflosts:

- Haldið ykkur frá öllum rafmagnslínum sem liggja lágt við vinnu eða flutning á vélinni.

HC94949,0000488-85-24JAN14

Rétt fjarlægð meðan á sjálfvirkri notkun stendur

Til að gangsetja sjálfstýringu verður fjarstjórnandi að vera innan 450 metra (1500 ft) frá vinnuvélinni og verkfærinu. Enginn einstaklingur ætti að vera í stýrishúsinu þegar sjálfstýring er samþykkt með fjarstýringu. Stjórnendur og nærstaddir verða að vera 16 m (50 ft) eða meira frá vinnuvél og verkfæri áður en sjálfvirk notkun eru samþykkt. Þegar vinnuvél og verkfærið starfa sjálfvirk ættu stjórnendur og nærstaddir alltaf að vera 16 m (50 ft) eða meira í burtu. Stjórnendur og vegfarendur ættu aldrei að vera á slóð vinnuvélarinnar og verkfærisins.



APY76278—UN—04AUG22

bvvmst,1656505908907-85-24FEB25

Verið í vinnuvélinni meðan á sjálfvirkri notkun stendur

Ef stjórnandinn velur Ride Along stillingu, mun vinnuvél krefjast þess að stjórnandinn sitji í sætinu. Ekki yfirgefa sætið eða reyna að yfirgefa stýrishús á meðan vinnuvél er á hreyfingu. Vinnuvél getur stöðvast skyndilega og snögg hvenær sem er. Gætið þess að vera alltaf með öryggisbelti á meðan vinnuvél er á hreyfingu eða slys geta átt sér stað.

Kerfið fylgist með sætisrofanum og framfylgir vinnustillingunni. Ef stjórnandinn yfirgefur sæti stjórnandans meðan keyrt er á sjálfstýringu stöðvast vél og sjálfstýringin slokknar. Kerfið skiptir girskiptingunni í stöðugir og vél er áfram í gangi. Enginn einstaklingur ætti að vera í stýrishúsinu þegar sjálfstýring er samþykkt með fjarstýringu.

ZIDXX1X,1763035942608-85-13NOV25

Að stöðva sjálfstýrandi vélina á öruggan hátt

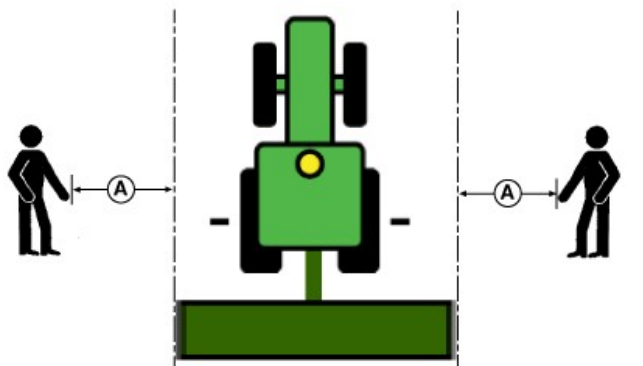
⚠ AÐGÁT: Komið í veg fyrir meiðsl eða dauðaslys. Verið fyrir utan slóða búnaðarins og reynið ekki að komast inn í stjórnandastöðina þegar sjálfstýring er virk. Að sjá skynjunarmyndavélarnar á búnaðinum þýðir ekki að skynjunarkerfið geti eða muni greina manneskju.

• Vél í hreyfingu

- Notið Operations Center Mobile til að stöðva vélina. Þetta er aðal aðferðin til að stjórna sjálfstýrðu vélinni. Það er á ábyrgð stjórnanda að nota vélatengt tæki til að stöðva sjálfstýrðu vélina.
- Ef sjálfstýrða vélin hefur misst tengingu við Operations Center skal bíða í 15 mínútur. Eftir 15 mínútur mun sjálfstýrða vélin stöðvast og fara úr sjálfstýringu.
- Ef stöðva þarf sjálfstýrðu vélina og ekki er aðgangur að Operations Center, má nota eftirfarandi aðferð við stöðvun aðila eða ökutækis:

MIKILVÆGT: Framtíðarslóð og hraði vélarinnar getur breyst, sérstaklega á svæðum eins og akurendum, hæðum og svipuðu landslagi. Ef vélin er að framkvæma viðsnúning eða svipaða hreyfingu er ráðlegt að fylgja gönguadferðinni.

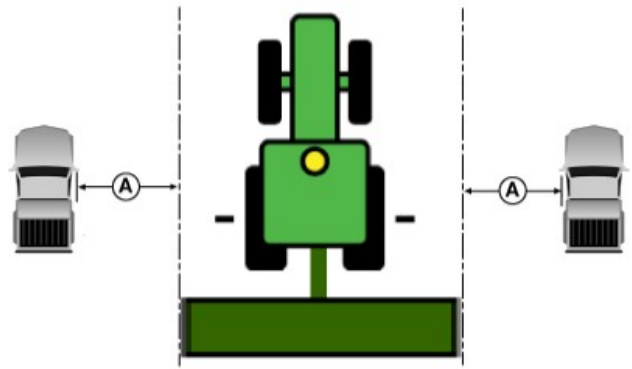
Innan akursins skal nálgast hvora hlið vélarinnar varlega, annað hvort með því að ganga við hlið stýrishússins eða aka samsíða stýrishúsinu í sömu akstursátt og vélin. Haldið ykkur 2–4 m (6–13 fet) frá slóð búnaðarins þar til vélin stöðvast. Bíðið eftir að gulbrúnu ljósin, að undanskildum snúningsljósum, hætti að blinka áður en farið er inn í stýrishúsið.



PC662151N—UN—04JUN25

Einstaklingur sem stöðvar vél þegar það er tap á Operations Center

A—Fjarlægð frá vél, 2–4 m (6–13 ft)



PC693485—UN—14NOV25

Stöðvun vélar ökutækis þegar það er tap á Operations Center

A—Fjarlægð frá vél, 2–4 m (6–13 ft)

ATHUGIÐ: Gulbrúnu ljósin geta tekið allt að 5 mínútur að hætta að blinka

• Vél stöðvuð í virkri sjálfstýrandi stöðu:

Ef vélin er stöðvuð í virkri sjálfstýrandi stöðu (gulbrún ljós blinka, að undanskildum snúningsljósum) skal fara varlega að hvorri hlið vélarinnar sem er næst eða samsíða stýrishúsinu. Haldið ykkur í 2–4 m (6–13 fet) fjarlægð frá slóð búnaðarins og bíðið eftir að gul ljós, að undanskildum snúningsljósum, slokkni áður en farið er inn í stýrishúsið.

ATHUGIÐ: Gulbrúnu ljósin geta tekið allt að 5 mínútur að hætta að blinka.

ch177nn,1739532758280-85-02FEB26

Förgun rafmagnsbúnaðar og rafræns búnaðar



PC17530—UN—06AUG13

Vörur sem merktar eru með ruslatunnu með krossi yfir eru rafmagnsbúnaður eða rafrænn búnaður sem ekki má farga með óflokkuðu sorpi.

Afhendið rafmagnsbúnað og rafrænan búnað,
aukabúnað og umbúðir í endurvinnslu.

HC94949,00007E8-85-16JUN15

Öryggismerki

Sjálfstýringaröryggi

Þessi skilaboð gefa til kynna að stjórnandinn hafi hafið ferlið við að breyta vélinni úr handvirkri aðgerð í fulla sjálfstýringu.



Viðvörðun

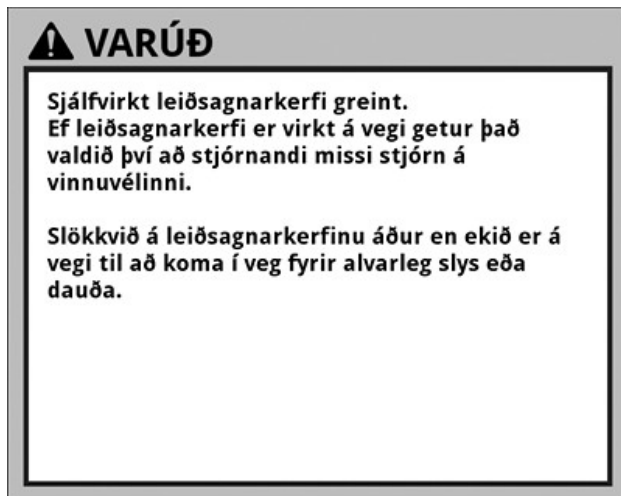
PC703789—85—30APR26

ATHUGIÐ: Viðvörðunarskilaboð fyrir sjálfvirka breytingu birtast eftir að ýtt hefur verið á hnappinn Ræsa sjálfstýringu í Operations Center Mobile.

ATHUGIÐ: Þetta er nauðsynlegt til að fara í virka sjálfvirknistöðu kerfisins og afhenda sjálfvirknistýringu til vinnuvélarinnar.

bvmsit,1657202622886-85-27FEB26

Öryggisviðvörðun — AutoTrac greint

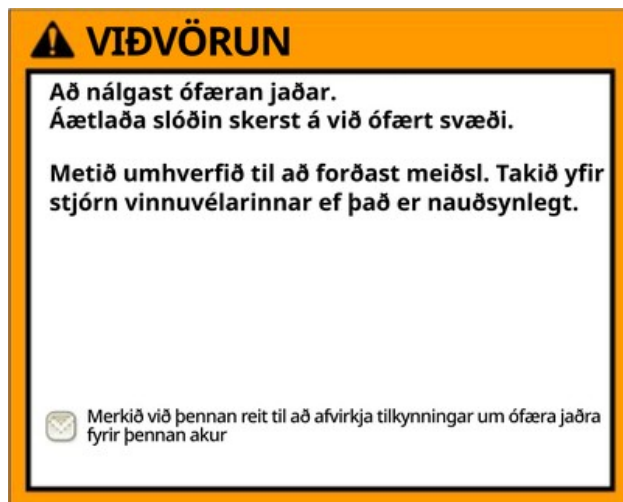


PC27620—85—23APR20

Þessi skilaboð birtast við gangsetningu véla með sjálfvirk leiðsagnarkerfi.

ch177nn,1660716819242-85-17AUG22

Öryggisviðvörðun — Ófær jaðar



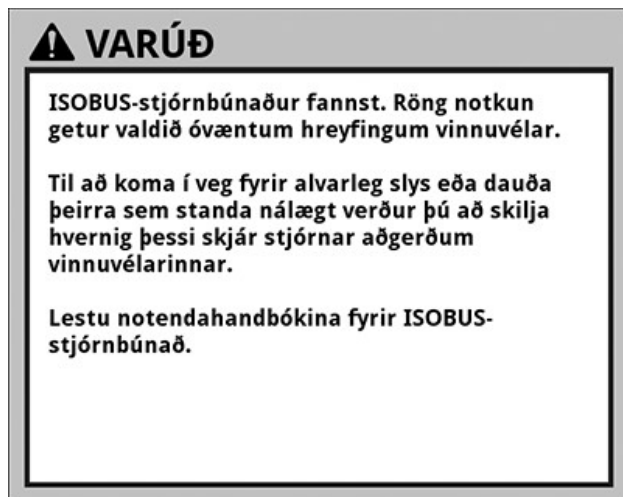
PC703797—85—30APR26

AutoTrac beygjusjálfvirkni

Þessi skilaboð koma fram þegar slóð vinnuvélarinnar sker ófæran jaðar meðan AutoTrac beygjusjálfvirkni er virk.

ch177nn,1738560303121-85-27FEB26

Öryggisviðvörðun — ISOBUS-stjórnbúnaður



PC27622—85—11MAR20

Þessi skilaboð birtast þegar kerfið greinir ISOBUS-stjórnbúnað. Frekari upplýsingar er að finna í umfjöllun um lestur handbóka ISOBUS-stjórnbúnaðar í öryggiskaflanum.

AL70325,0000563-85-19NOV25

Öryggisviðvörðun – Röng notkun ISO Aux

! VARÚÐ

Röng notkun getur valdið óvæntum hreyfingum verkfærisins.

Til að forðast dauða eða alvarleg meiðsli nærstaddra skal tryggja að:

- Allir notendur viti hvaða aðgerð tengist hvaða stjórnþæki
- Stjórnþæki séu vel merkt

Veldu SAMÞYKKJA til að gera ISO Aux virkt.

PC27623—85—11MAR20

Þessi skilaboð birtast þegar stjórnandinn virkjar ISO Aux-stjórnþæki.

AL70325,0000564-85-21OCT22

Öryggisviðvörðun – ISO Aux forrit

! VARÚÐ

Stjórnþæki vélar eru virk í úthlutunarforriti.

Rangt val getur valdið því að verkfæri hreyfist án þess að það sé fyrirhugað.

Til að koma í veg fyrir meiðsli:

- Tryggið að enginn sé á svæðinu umhverfis vélina
- Skilgreinið ISO Aux inntakstæki sem tiltæk eru í úthlutunarforriti áður en úthlutun er framkvæmd

Veljið "SAMÞYKKJA" til að virkja úthlutunarforritið.

PC27901—85—23APR20

Þessi skilaboð koma fram þegar skjárin skynjar samhafan ISOBUS stjórnaða og stýripinna.

AL70325,00005D5-85-03APR20

Öryggisviðvörðun — ISO Aux stilling

! VARÚÐ

Stillingu ISO Aux hefur verið breytt. Opnaðu uppsetningarsíðu stjórnþækja til að skoða stillinguna.

Röng notkun getur valdið óvæntum hreyfingum verkfærisins.

Til að forðast dauða eða alvarleg meiðsli nærstaddra skal tryggja að:

- Allir notendur viti hvaða aðgerð tengist hvaða stjórnþæki
- Stjórnþæki séu vel merkt

PC27624—85—11MAR20

Þessi skilaboð birtast þegar kerfið greinir ISOBUS-stjórnþæki með ISO Aux-virkni og/eða uppsetningu ISO Aux-stjórnþækisins hefur verið breytt á keyrslutíma. Til dæmis að öðru inntaki eða verkfæri hefur verið bætt við.

AL70325,0000565-85-21OCT22

Öryggisviðvörðun — Endurræsing kerfis

! AÐGÁT

Meðan kerfið endurræsir sig:

- Öllum forritum verður lokað fyrirvaralaust
- Engin kerfisskilaboð birtast

Til að koma í veg fyrir slys skal gæta þess að vinnuvélin sé í stöðugri meðan á endurræsingunni stendur.

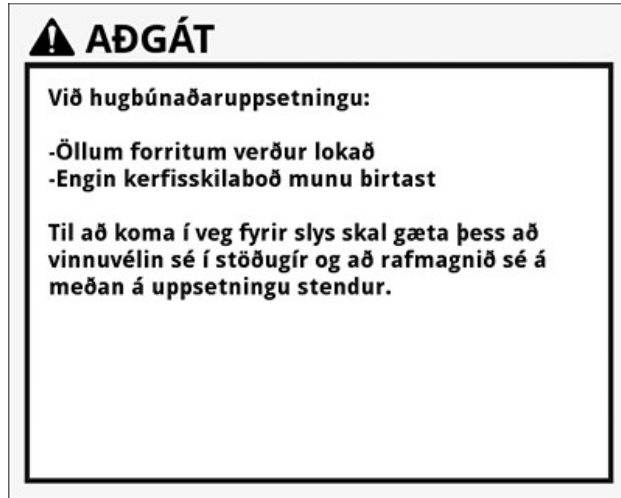
Veljið SAMÞYKKJA til að setja endurræsinguna kerfis af stað.

PC27625—85—11MAR20

Þessi skilaboð birtast þegar skjárin finnur villu sem krefst endurræsingar kerfis.

AL70325,0000566-85-21OCT22

Öryggisviðvörðun — Hugbúnaðaruppsetning



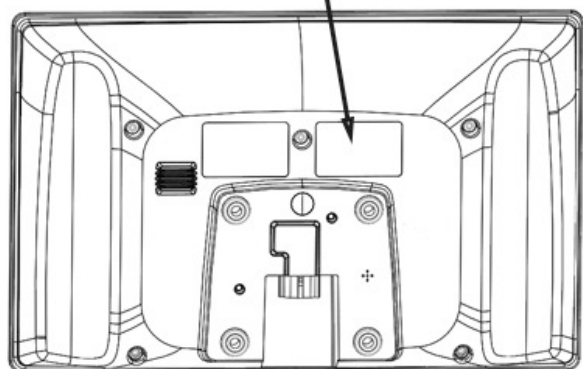
PC27626—85—11MAR20

Þessi skilaboð birtast þegar hugbúnaðaruppsetning
hefst.

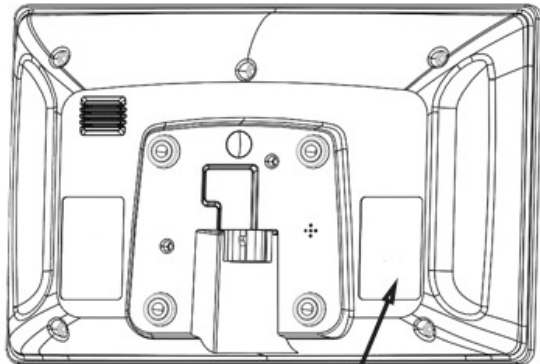
AL70325,0000567-85-21OCT22

Öryggismerkingar án texta

Staðsetning öryggismerkingar



PC28840—UN—20OCT22
G5^{Plus} CommandCenter skjár



PC28841—UN—20OCT22
G5 CommandCenter skjár

A—Staðsetning öryggismerkingar

ct47125,1666283263903-85-20OCT22

Upplýsingar öryggismerkinga án texta



TCT005498—UN—11SEP12

Á þessu tæki eru fest öryggismerki sem vara við mögulegri hættu. Hættan er sýnd með mynd innan í aðvörunarþríhyrningi. Aðliggjandi myndtákn sýnir hvernig forðast má slys. Þessi öryggismerki, staðsetningar þeirra á búnaðinum og stuttar útskýringar eru sýndar í þessum kafla.

Auka öryggisupplýsingar geta verið á hlutum og pörtum, sem framleiddir eru af öðrum, sem ekki er að finna í þessari notendahandbók.

ct47125,1666286428449-85-03MAR25

Lesið notendahandbókina



PC28680—UN—11MAY22

- Þessi notendahandbók hefur að geyma mikilvægar upplýsingar um örugga notkun þessa tækis.
- Lesið notendahandbók vandlega áður en skjáinn er notaður. Til að forðast slys skal fylgja öllum öryggisreglum.

ct47125,1666207682979-85-03MAR25

Birtingar

Nöfn móðels og merkis

Nöfn móðela og merkinga þess vélbúnaðar sem fjallað er um í þessari notendahandbók eru:

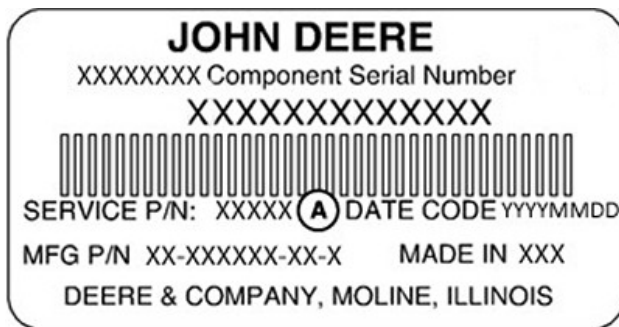
- G5CS - G5/G5^{Plus} örgjörvi
- G510 - G5 skjár
- G512 - G5^{Plus} skjár

ct47125,1663856028059-85-10OCT22

Dagsetningarkóði auðkenndur

Dagsetningarkóði á vörumerkingu er sýndur á annan hvorn eftirfarandi máta:

Aðferð 1



PC28833—UN—11OCT22

Vörumerking 1



PC25149—UN—20DEC17

Dagsetningarkóði 1

A—Dagsetningarkóði (dagsetning framleiðslu)

B—Framleiðsluár

C—Framleiðslumánuður

D—Framleiðsludagur

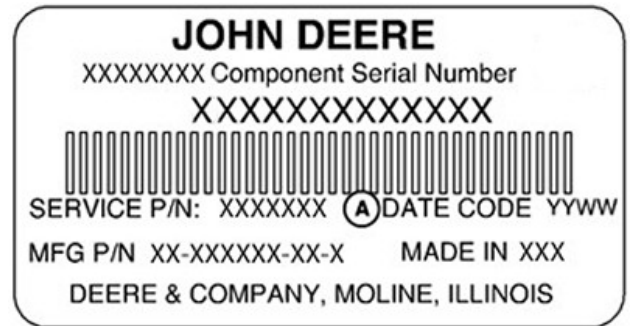
Notið dagsetningarkóðann (A) á vörumerkingunni til að sjá framleiðsludaginn. "YYYY" (B) stendur fyrir framleiðsluár; "MM" (C) stendur fyrir framleiðslumánuð; "DD" (D) stendur fyrir framleiðsludag.

ATHUGIÐ: Númer framleiðslumánaða eru á bilinu 01–12.

Númer framleiðsludaga eru á bilinu 01–31.

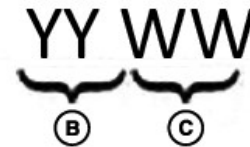
Dagsetningarkóði		
YYYY	Framleiðsluár	Dæmi: 2011, 2012, 2013....
MM	Númer mánaðar fyrir framleiðsluár	Dæmi: 01, 02, 03...12
DD	Númer dags fyrir framleiðslumánuð	Dæmi: 01, 02, 03...31

Aðferð 2



PC28834—UN—11OCT22

Vörumerking 2



PC26494—UN—08NOV18

Dagsetningarkóði 2

A—Dagsetningarkóði (dagsetning framleiðslu)

B—Framleiðsluár

C—Framleiðsluvika

Notið dagsetningarkóðann (A) á vörumerkingunni til að sjá framleiðsludaginn. "YY" (B) stendur fyrir framleiðsluár; "WW" (C) stendur fyrir framleiðsluviku.

ATHUGIÐ: Vikunúmer framleiðsluárs eru frá 01–52.

Dagsetningarkóði		
YY	Framleiðsluár	Dæmi: 11, 12, 13....
WW	Númer viku fyrir framleiðsluár	Dæmi: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-85-11OCT22

Tilkynning frá

Alríkissamskiptastofnuninni

John Deere 10,1" skjár

John Deere 12,8" skjár

G5 örgjörvi

Nota skal tækin óbreytt eins og þau koma frá John Deere Ag Management Solutions. Allar breytingar sem gerðar eru á tækjunum án skriflegs leyfis John Deere Ag Management Solutions geta felld úr gildi heimild notandans til að nota þessi tæki.

Þetta tæki uppfyllir 15. hluta FCC. Notkun er háð eftirtöldum tveimur skilyrðum:

(1) Þetta tæki má ekki valda skaðlegum truflunum, og

(2) Þetta tæki þarf að geta tekið við truflunum, þ.m.t. truflunum sem kunna að hafa neikvæð áhrif á virkni tækisins.

Eftir prófanir er búnaðurinn talinn uppfylla takmarkanir fyrir stafræn tæki í B-flokki, samkvæmt 15. hluta FCC-reglna. Þessum takmörkunum er ætlað að veita hæfilega vernd gegn skaðlegri truflun í íbúðarbyggð. Búnaðurinn myndar, notar og getur sent frá sér útvarpstíðniorku og, sé hann ekki uppsettur og notaður í samræmi við leiðbeiningarnar, getur hann valdið skaðlegri truflun á þráðlausum fjarskiptum. Hins vegar er engin trygging fyrir því að truflanir eigi sér ekki stað á tilteknu svæði. Ef þessi búnaður veldur skaðlegum truflunum á útvarps- eða sjónvarpsmóttöku, sem hægt er að ákvarða með því að slökkva á búnaðinum og kveikja aftur á honum, er notandinn hvattur til að reyna að leiðrétta truflunina með því að grípa til einnar eða fleiri eftirfarandi aðgerða:

- Snúa móttökuloftnetinu eða færa það.
- Auka bilið á milli búnaðarins og móttökutækisins.
- Tengja búnaðinn við innstungu á annarri rafrás en þeirri sem móttökutækið er tengt við.
- Fáðið hjálp hjá söluaðilanum eða reyndum útvarps-/sjónvarpstæknimanni.

ch177nn,1660116079863-85-11OCT22

ESB samræmisýfirlýsing**Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.**

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Heiti vöru: G5/G5^{Plus} örgjörvi**Gerð(ir):** G5CS

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og mikilvægar kröfur eftirfarandi tilskipana:

TILSKIPUN	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Takmörkun á hættulegum efnum	2011/65/ESB	Grein 7 í tilskipuninni
Tilskipun um rafsegulssviðssamhæfi	2014/30/ESB	Viðauki II í tilskipuninni

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

Nafn og heimilisfang einstaklingsins innan Evrópska efnahagssvæðisins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Þjónustuver
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, IA**Dagsetning yfirlýsingar:** 28. nóvember 2022**Framleiðslueining:** Deere & Company, Moline, IL, 61265**Heiti:** Eric Rains**Titill:** Global Electronic Vélbúnaður verkfræðistjóriDXCE01—UN—28APR09
ct47125,1751554412563-85-03JUL25

ESB samræmisýfirlýsing

**Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.**

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Heiti vöru: G5 Skjár

Gerð(ir): G510

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi tilskipana:

Tilskipun	Númer	TEGUND VOTTUNAR
Takmörkun á hættulegum efnum	2011/65/ESB	Grein 7 í tilskipuninni
Tilskipun um rafsegulsviðssamhæfi	2014/30/ESB	Viðauki II í tilskipuninni

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nafn og heimilisfang einstaklingsins innan Evrópska efnahagssvæðisins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Þjónustuver
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, IA

Dagsetning yfirlýsingar: 28. nóvember 2022

Framleiðslueining: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nafn: Eric Rains

Titill: Alheims verkfræðistjóri rafeindabúnaðar



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-85-01DEC22

ESB samræmisýfirlýsing**Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.**

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Heiti vöru: G5^{Plus} skjár**Gerð(ir):** G512

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi tilskipana:

Tilskipun	Númer	TEGUND VOTTUNAR
Takmörkun á hættulegum efnum	2011/65/ESB	Grein 7 í tilskipuninni
Tilskipun um rafsegulssviðssamhæfi	2014/30/ESB	Viðauki II í tilskipuninni

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nafn og heimilisfang einstaklingsins innan Evrópska efnahagssvæðisins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Þjónustuver
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, IA**Dagsetning yfirlýsingar:** 28. nóvember 2022**Framleiðslueining:** Deere & Company, Moline, IL 61265**Nafn:** Eric Rains**Titill:** Alheims verkfræðistjóri rafeindabúnaðarDXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-85-01DEC22

Bresk samræmisýfirlýsing**Deere & Company**
Moline, Illinois, Bandaríkjunum

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Vara: G5/G5^{Plus} örgjörvi**Gerð(ir):** G5CS

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi reglugerða Bretlands:

REGLUGERÐ	Númer	VOTTUNARAÐFERÐ
Reglugerðir um rafsegulsviðssamhæfi	Si 2016 / 1091	Áætlun 2, eining A
Takmörkun á notkun tiltekinna hættulegra efna í reglugerðum um rafmagns- og rafrænan búnað	Si 2012 / 3032	Hluti 2, kafli 12

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN ISO 14982
ISO 13766-1EN55032
EN55024
EN55035

Nafn og heimilisfang einstaklingsins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum**Dagsetning yfirlýsingar:** 28. nóvember, 2022**Framleiðslueining:** Deere & Company, Moline, IL 61265**Heiti:** Eric Rains**Titill:** Global Electronic Vélbúnaðarstjórnun**Innflytjandi landbúnaðar- og jarðvinnsluvara:** John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Bretlandi**Innflytjandi skógræktarvara:** John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Bretlandi**Byggingarinnflytjandi:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, BretlandiRXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-85-03JUL25

Bresk samræmisýfirlýsing**Deere & Company**
Moline, Illinois, Bandaríkjunum

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Vara: G5 Skjár**Gerð(ir):** G510

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi reglugerða Bretlands:

REGLUGERÐ	Númer	TEGUND VOTTUNAR
Reglugerðir um rafsegulssviðssamhæfi	S.I. 2016 / 1091	Áætlun 2, eining A
Takmörkun á notkun tiltekinna hættulegra efna í reglugerðum um rafmagns- og rafrænan búnað	S.I. 2012 / 3032	Hluti 2, kafli 12

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Nafn og heimilisfang einstaklingsins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum**Dagsetning yfirlýsingar:** 28. nóvember, 2022**Framleiðslueining:** Deere & Company, Moline, IL 61265**Nafn:** Eric Rains**Titill:** Alheims stjóri rafeindabúnaðar**Innflytjandi landbúnaðar- og jarðvinnsluvara:** John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Bretlandi**Innflytjandi skógræktar- og skógarhöggsvara:** John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Bretlandi**Innflytjandi fyrir byggingariðnað:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, BretlandiRXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-85-01DEC22

Bresk samræmisýfirlýsing**Deere & Company**
Moline, Illinois, Bandaríkjunum

Undirritaðir lýsa því hér með yfir að:

Vara: G5^{Plus} skjár**Gerð(ir):** G512

uppfyllir/uppfylla öll skilyrði og grunnkröfur eftirfarandi reglugerða Bretlands:

REGLUGERÐ	Númer	TEGUND VOTTUNAR
Reglugerðir um rafsegulssviðssamhæfi	S.I. 2016 / 1091	Áætlun 2, eining A
Takmörkun á notkun tiltekinna hættulegra efna í reglugerðum um rafmagns- og rafrænan búnað	S.I. 2012 / 3032	Hluti 2, kafli 12

Varan er í samræmi við eftirfarandi staðla og/eða önnur stöðluð skjöl:

EN ISO 14982
ISO 13766-1EN55032
EN55024
EN55035

Nafn og heimilisfang einstaklingsins sem heimilað er að setja saman skrá um tæknigögn:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Þessi samræmisýfirlýsing er á ábyrgð framleiðanda.

Staður yfirlýsingar: Urbandale, Iowa, Bandaríkjunum**Dagsetning yfirlýsingar:** 28. nóvember, 2022**Framleiðslueining:** Deere & Company, Moline, IL 61265**Nafn:** Eric Rains**Titill:** Alheims stjóri rafeindabúnaðar**Innflytjandi landbúnaðar- og jarðvinnsluvara:** John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Bretlandi**Innflytjandi skógræktar- og skógarhöggsvara:** John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Bretlandi**Innflytjandi fyrir byggingariðnað:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Bretlandi

ct47125,1669663290093-85-01DEC22



RXA0179545—UN—16APR21

Evrasíska efnahagssambandið – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Plus} örgjörvi EAC á ensku

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5^{Plus} örgjörvi EAC á rússnesku

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Evrasíska efnahagssambandið – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 skjár EAC á ensku

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 skjár EAC á rússnesku

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29178—UN—31JUL23
ct47125,1690812055824-85-31JUL23

Evrasíska efnahagssambandið – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus} skjár EAC á ensku

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus} skjár EAC á rússnesku

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



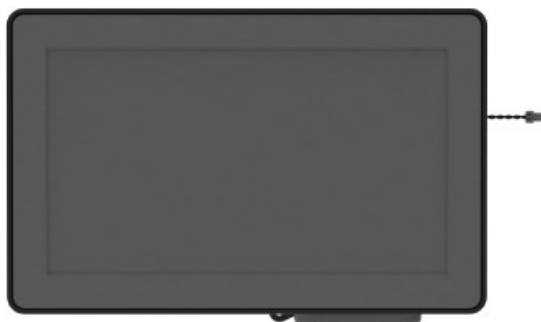
Notkun - Kynning á skjá

G5 CommandCenter

John Deere G5 CommandCenter er hönnuð með einfalda notkun og hámarksframleiðni í huga. Eitt hugbúnaðarkerfi býður upp á einsleitni og fjölbreyttur vélbúnaður býður upp á gott úrval í verðum og eiginleikum. CommandCenter skjáinn er tengdur við CommandARM. G5 og G5^{Plus} skjávalkostir eru í boði.

ATHUGIÐ: Hugbúnaður í G5 CommandCenter er í örgjörvanum, ekki á skjánum.

G5 CommandCenter (10,1 tommu)



PC665165—UN—03APR25

G5 CommandCenter skjár

- Einingar á keyrslusíðu þær sömu og á 12,8 tommu skjánum.
- Flýtleiðartakkar eru alltaf sýnilegir.

G5^{Plus} CommandCenter (12,8 tommur)



PC28490—UN—26MAY21

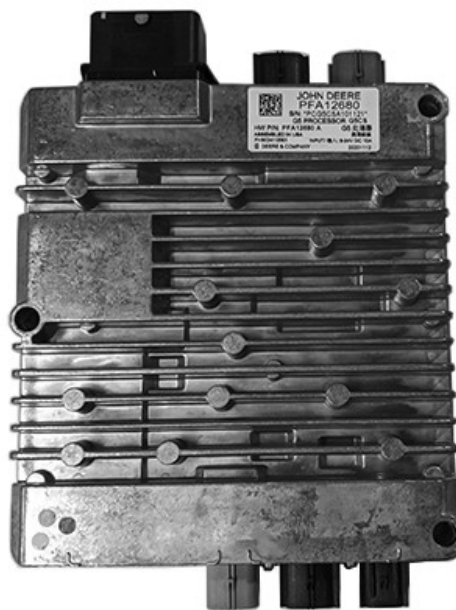
G5^{Plus} CommandCenter skjár

- Titilstíkan sýnir keyrslusíðu sem verið er að skoða.
- Stór stöðumiðstöð býður upp á frekari upplýsingar.
- Flýtleiðartakkar eru alltaf sýnilegir.

G5 CommandCenter örgjörvi

G5 CommandCenter hugbúnaður keyrir á örgjörva aðskildum frá skjánum.

ATHUGIÐ: Hámarksgeta hvers örgjörva er skráð. Sumar aðgerðir eru hugsanlega ekki tiltækar, allt eftir uppsetningu vinnuvélar.



PC28489—UN—26MAY21

G5 örgjörvi

G5 örgjörvi

- Fjögur hliðræn myndbandsupptökuvélainntök
- Tvö stafræn myndbandsupptökuvélainntök
- Tvö USB-inntök
- Tvö úttök skjás
- 1000BASE-T Ethernet-tengi
- Uppfæranlegt fyrir framtíðarforrit

Endurræsir örgjörva G5 CommandCenter

⚠ AÐGÁT: Varist slysaþættu. Gangið úr skugga um að vinnuvélin sé í stöðugir og viðhaldi rafmagnsafli í gegnum uppsetningarferlið. Þegar örgjörvi er endurræstur:

Öllum forritum verður lokað.

Engin kerfisskilaboð munu birtast.

- Heit ræsing: Á sér stað þegar svissað er á vinnuvélina innan 24 klukkustunda frá því að síðast var svissað á vélina. Ytið á ræsihnappinn til að framkvæma heita ræsing. Ytið aftur á straumhnappinn þegar slökkt hefur verið á skjánum.
- Kaldræsing: Á sér stað ef svissað hefur verið af vinnuvélinni í meira en 48 klukkustundir eða þegar kvaðningar á skjánum krefjast þess að skjáinn endurræstist (t.d. að skipta um tungumál eða bæta við aukaskjá).

ATHUGIÐ: Eftir hverjar 20 heitæsingar framkvæmir skjáinn kaldræsing.

Frekari aðferðir eru til að framkvæma kaldræsing:

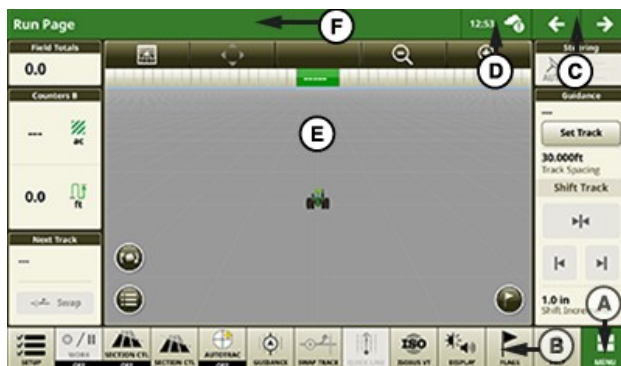
- Fjarlægið afl til skjásins með því að aftengja rafgeyminn.
- Tungumálabreyting.
- Breyting á tölusniði.
- Breyting á mælieiningum.

USB-tengi

Til að tryggja bestu vörn gegn vatni og ryki skal tryggja að USB-hlífar séu á staðnum þegar USB-tengi (E) eru ekki í notkun.

ct47125,1708113151155-85-21MAY24

Uppbygging keyrslusíðu



PC28807—UN—20SEP22

Keyrslusíða skjás

- A—Valmynd**
B—Flýtleiðarhnappar
C—Hnappar fyrir Næstu eða Fyrri Keyrslusíðu
D—Stöðumiðstöð
E—Keyrslusíða
F—Val á titilstiku/keyrslusíðu

Valmynd (A) inniheldur öll forrit sem eru uppsett á skjánum og í vinnuvélinni.

Flýtleiðarhnappar (B) veita skjótan aðgang að forritum og aðgerðum sem mikið eru notaðar.

Hnappar fyrir næstu og fyrri keyrslusíðu (C) fletta í gegnum margar keyrslusíður.

Veljið auðkennt svæði (D) til að opna **stöðumiðstöð**. Mikilvægar upplýsingar fyrir skjáaáðgerðir eru auðkenndar, svo sem GPS-sendistyrkur og tiltækt minni í gagnageymslu.

Keyrslusíða (E) er stillt í forritinu Útlitsstjórnun.

Veljið **titilstiku** (F) til að birta síðuna **Val á keyrslusíðu**. Veljið viðeigandi keyrslusíðu af lista yfir tiltækar síður.

(Upplýsingar um sérstillingu keyrslusíðu er að finna í forritinu Útlitsstjórnun.)

ct47125,1708274355289-85-18FEB24

Valmynd



Valmyndarhnappur

PC28688—UN—25AUG22

Valmyndarhnappurinn birtir lista yfir öll forrit sem eru uppsett á skjánum og í vinnuvélinni. Fliparnir vinstra megin eru valdir til að sjá mismunandi hópa forrita.

ATHUGIÐ: Framboð á forritum fer eftir uppsetningu vinnuvélarinnar.

ct47125,1708274355252-85-18FEB24

Skjá hjálp



Hjálpforrit og upplýsingahnappur
 APY76313—UN—21SEP22

Hjálparmiðstöðin er viðbót við prentuðu notendahandbókina. Lesið notendahandbókina fyrir notkun. Hægt er að komast í Hjálparmiðstöð með þrennum hætti:

1. Farið í forritið Hjálparmiðstöð
 - a. Veljið Valmynd
 - b. Veljið forritaflippann
 - c. Veljið hjálparmiðstöð
2. Veljið flýtleið hjálparmiðstöðvar
3. Spurningarmerki forritasíðu

ct47125,1708274355193-85-18FEB24

Stöðumiðstöð



Stöðumiðstöð

PC28826—UN—22SEP22

Stöðumiðstöðin er á titilstikunni og sýnir mikilvægar upplýsingar fyrir skjáaðgerðir, svo sem styrk GPS-merkis og ýmsar tilkynningar.

Veljið stöðumiðstöðina til að birta meiri upplýsingar í fellinglugga. Stækkuð stöðumiðstöð veitir skjótan aðgang að tilkynningum og stillingum.

ATHUGIÐ: Dagsetning og tími og Gagnageymsla eru alltaf sýnd í stöðumiðstöðinni.

Viðbótarupplýsingar eru birtar eftir uppsetningu og tilkynningum vinnuvélarinnar.

ct47125,1708274355155-85-18FEB24

Flýtleiða-hnappar



APY76316—UN—22SEP22

Flýtleiða-hnappar

Flýtleiðarhnappar opna stöðuupplýsingar og bjóða upp á skjótan aðgang að aðgerðum forrita.

Hnappar eru alltaf sýnilegir neðst á keyrslusíðu.

(Upplýsingar um sérstillingu flýtleiðastiku er að finna í forritinu Utlightsstjórnun.)

ct47125,1708274355111-85-24MAY24

Skjáleyfi

Skjárin þarf sérstakt leyfi til að keyra hin ýmsu forrit á skjánum.

Grunnleyfi

Grunnleyfi er nauðsynlegt til að stjórna G5 skjánum.

Hafið samband við söluaðila John Deere til að flytja grunn úr óvirkum skjá í nýjan skjá.

Þegar skjár er ekki með grunnleyfi er aðgangur takmarkaður við eftirfarandi forrit:

- Hugbúnaðarstjórnun
- Tungumál og einingar
- Skráastjórnun

- Skjár og hljóð
- Greiningarmiðstöð

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja út gögn án grunnleyfis.

Viðbótarleyfi

ATHUGIÐ: Leyfi eru aðeins flytjanleg á svipaðan búnað.

Viðbótarleyfi eru nauðsynleg til að opna fyrir ítarlega eiginleika skjásins.

Fletta að leyfi

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið Hugbúnaðarstjórnun.
4. Veljið leyfisflipa.

Með gildum leyfum eru eftirfarandi eiginleikar í boði:

- AutoTrac
- Data Sync gagnasamstilling
- Samnýting akurgagna
- Hlutastjórn
- Ástæður lausagangs

Hafið samband við söluaðila John Deere til að kaupa leyfi.

Kynningareiginleikar

Í hugbúnaðarstjórnunarforritinu eru kynningareiginleikar tiltækir til að prófa eiginleika á skjánum. Blátt ljós við hliðina á eiginleika gefur til kynna að kveikt sé á kynningunni.

Kynningin er áánleg frá verksmiðjunni í 15 vinnustundir. Til dæmis byrjar AutoTrac kynning aðeins að telja niður þegar hún hefur verið virkuð.

Fletta að eiginleikum:

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið Hugbúnaðarstjórnun.
4. Veljið eiginleikaflipa.

Virkjanir vélbúnaðar

Virkjanir á vélbúnaði eru settar upp í verksmiðjunni eða fluttar sem hluti af þjónustuvirkjunarferlinu. Virkjanir vélbúnaðar veita upplýsingar fyrir skjáhugbúnaðinn fyrir rétta virkni tengds vélbúnaðar

ct47125,1708274355040-85-18NOV25

Notkun—Uppsetning skjás

Skjástillingar

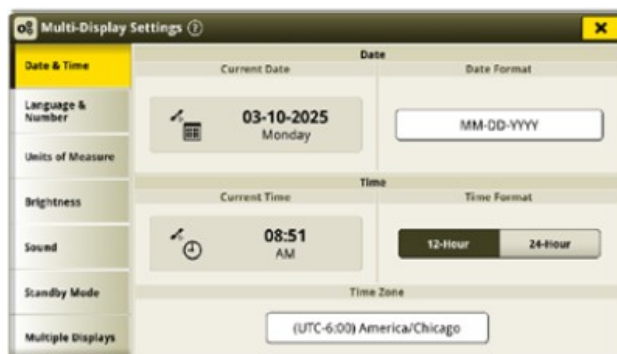


Skjástillingartákn

PC689856—UN—26SEP25

Skjástillingarforritið í kerfisflípanum stillir nokkrar skjástillingar.

Dagsetning og tími



Flípi fyrir dagsetningu og tíma

PC689859—UN—26SEP25

Upplýsingar frá dagsetningu og tíma forriti eru notaðar fyrir nokkrar mikilvægar aðgerðir á kerfinu. Þar á meðal eru villuskráning, leyfi og gagnaskráning.

Dagsetning og tími eru sjálfkrafa stillt ef GPS-móttökutæki er tengt og móttækið gilt merki. Í þessu tilviki skal aðeins stilla tímabelti.

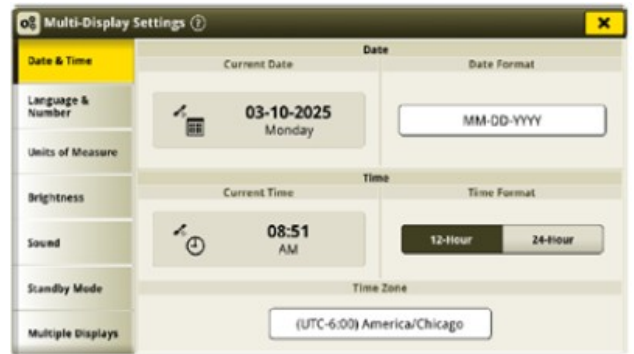
Núverandi dagsetningu og tíma er að finna hvenær sem er með því að velja stöðumiðstöð efst á aðalhlápasíðunni.

ATHUGIÐ: Stilling dagsetningar og tíma hefur áhrif á hvernig leiðsögn og skráningargögn eru síuð á skjá og skjáborðshugbúnaði.

Fletta að dagsetningu og tíma

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflípa.
3. Veljið forritið Dagsetning og Tími.

Breyta núverandi dagsetningu



Flípi fyrir dagsetningu og tíma

PC689859—UN—26SEP25

A—Dagsetning stillt af notanda

B—Dagsetning stillt með GPS

Aðeins er hægt að breyta dagsetningu ef GPS er ekki tengt eða GPS-merki er ekki í boði. Annars ákvarðar GPS merki dagsetningu.

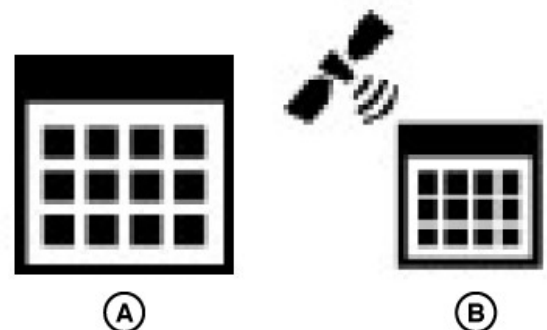
Dagsetningarsnið fer ekki eftir GPS merki og hægt er að breyta því hvenær sem er.

1. Veljið dag, mánuð eða ár.
2. Notið lyklaborðið til að slá inn rétt gildi.
3. Veldu "Lokið" til að nota breytingarnar eða "Hætta við" til að fara aftur á fyrri síðu án þess að nota breytingar.

Dagsetningarsnið

1. Veljið reitinn Dagsetningarsnið.
2. Veljið það dagsetningarsnið sem óskað er eftir af listanum.
3. Veljið „Lokið“ til að nota breytingarnar eða „Hætta við“ til að fara aftur á fyrri síðuna án þess að nota breytingar

Breyta núverandi tíma



Tákn til að breyta núverandi tíma

PC689854—UN—26SEP25

A—Tími stilltur af notanda

B—Tími stilltur með GPS

Aðeins er hægt að breyta núverandi tíma ef GPS er ekki

tengt eða GPS-merki er ekki í boði. Annars ákvarðar GPS merki tíma.

Breyta tíma

1. Veljið klukkustund eða mínútu.
2. Notið lyklaborðið til að slá inn rétt gildi.
3. Veldu "Lokið" til að nota breytingarnar eða "Hætta við" til að fara aftur á fyrri síðu án þess að nota breytingar.

Tímabelti og tímasnið fara ekki eftir GPS merki og hægt er að breyta því hvenær sem er.

Tímabelti

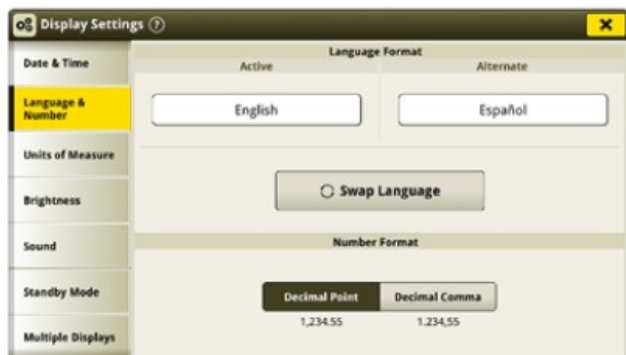
1. Veljið heimsálfu eða haf og veljið "Áfram".
2. Veljið land og veljið "Áfram".
3. Veljið tímabelti og veljið Áfram.
4. Staðfestið valið tímabelti og veljið Í lagi.

Tímasnið

Notið útvarpshnappinn til að velja 12 klukkustunda eða 24 tíma snið.

Tungumál og tölur

Tungumál og tölur er notað til að breyta tungumáli og talnasniði.



PC689858—UN—26SEP25

Tungumála- og talnaflipi

- Tungumálssnið (virkt og annað)
- Hnappur til að skipta um tungumál
- Talnasnið (tugabrotapunktur eða tugabrotakomma)

Veljið annan hvorn flipann til að breyta stillingum.

Fletta að Tungumáli og tölur

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið Skjástillingar.
4. Veljið tungumál og tölur.

Mælieining



PC689863—UN—26SEP25

Flipi fyrir mælieiningu

Hægt er að búa til mismunandi stillingar fyrir bæði skjáinn og fyrir stjórnendur sem birtast í ISOBUS VT. Veljið annan hvorn flipann til að breyta stillingum.

Skjá

Veljið ensku, metramál eða blandaða ensku.

ISOBUS VT



PC689857—UN—26SEP25

ISOBUS VT

Það er mögulegt fyrir stjórnendur sem birtast í ISOBUS VT að hafa aðrar mælieiningar en restina af skjánum. Fjarlægð athugun úr Nota sömu mælieiningar og skjár til að virkja listareiti fyrir:

- Mælieiningar
- Talnasnið
- Fjarlægð
- Svæði
- Rúmmál
- Massi
- Hitastig
- Þrýstingi
- Afl

ATHUGIÐ: Það er hægt að nota sömu mælieiningar og skjár.

Birta



PC684078—UN—26SEP25

Flipinn Birtustig

Hljóð



PC689861—UN—26SEP25

Flipinn Hljóð

Birtustilling

• Sjálfvirk stilling

Mælt er með sjálfvirkri stillingu. Þetta samstillir birtustig skjás með ljósrofa stýrishúss. Ef slökkt er á ljósum í stýrishúsi er skjárinn í dagham. Ef kveikt er á ljósum í stýrishúsi er skjárinn í næturham.

• Dag- og næturhamir

Veljið annan hvor haminn til að koma í veg fyrir að birtustig skjás sé samstillt við ljósrofa stýrishúss.

ATHUGIÐ: Stillingin sem er valin stillir ekki birtu annars skjás. Stillið birtustig skjásins í gegnum stillingar hans.

Birtustillingar

Veljið annað hvort stillingarhnappinn til að birta sprettisíðu fyrir samsvarandi birtustillingu.

- Dagur
- Nótt

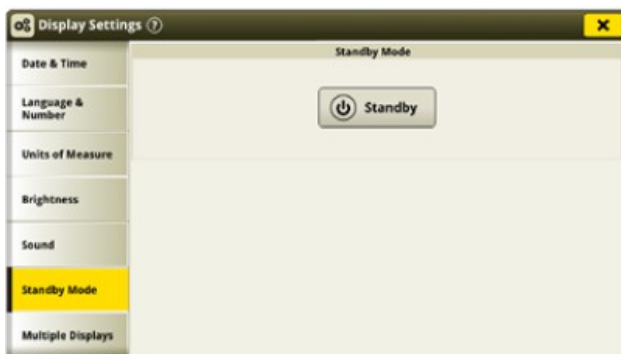
Fyrir dag eða nótt stillingar, er hægt að stilla mismunandi birtustigsprósentu:

- Precision tækni og þægindi
- Sýnileiki

Breytið hljóðstyrk skjásins með því að velja hækka (+) eða lækka (-) hnappana, á við um:

- CommandCenter
- Hornstoð
- Upplýsingaveitu

Biðstaða



PC689862—UN—26SEP25

Biðstöðuflipi

ATHUGIÐ: Á úðurum er biðstaða ekki tiltæk. Hnappurinn fyrir biðstöðu er notaður til að slökka á skjánum.

Notið biðstöðu til að setja skjáinn í orkusparnaðarham.

Margir skjáir



PC689860—UN—26SEP25

Flippinn Margir skjáir

ATHUGIÐ: *EKKI er mælt með því að breyta þessum stillingum hverri fyrir sig.*

Margir skjáir í vinnuvél eru oft notaðir til að veita stjórnanda mismunandi gerðir upplýsinga samtímis, sem gerir kleift að stjórna, fylgjast með og taka ákvarðanir.

Það eru tvær leiðir til að nota marga skjái. Báðir skjáirnir geta verið Precision Ag skjáir, eða annar þeirra

getur verið Precision Ag skjár á meðan hinn er framlengdur skjár. Stilling margra skjástillinga er aðeins nauðsynleg þegar tveir nákvæmnis Ag skjáir eru notaðir; engar breytingar eru nauðsynlegar fyrir aukaskjá.

Til dæmis eru margir skjáir notaðir á 8R dráttarvélum. Þessa skjái er hægt að setja upp á tvo vegu.

1. CommandCenter er samþætt við aukaskjáinn sem er valfrjál. Báðir skjáirnir vinna á sama örgjörvanum, svo það er engin þörf á að stilla margar skjástillingar.
2. CommandCenter er parað við G5 Universal skjá. Hver skjár hefur sinn eigin örgjörva þannig að stilla þarf margar skjástillingar.

CommandCenter skjáinn þjónar sem aðalviðmót til að fylgjast með og stjórna aðgerðum vinnuvélarinnar og sýna upplýsingar eins og leiðbeiningar, vélastillingar, stýringar verkfæra og afkastagögn. Hægt er að nota aukaskjáinn, sem venjulega er festur hægra megin í stýrishúsinu, til að sýna viðbótarupplýsingar eins og myndavélarstrauma, skjöl, kortlagningu á akri eða greiningartæki.

Ef stilla þarf aðgerðir fyrir sig skal kveikja eða slökkva á aðgerðum með því að nota víxlrofa. Veljið síðan forgang fyrir hverja aðgerð.

Nákvæm Ag-notkun

Nákvæm Ag-notkun er skjáforrit sem notar gagnadrifnar tæknilausnir fyrir nákvæmni búskap. Þessi forrit eru hönnuð til að hjálpa bændum að taka upplýstar ákvarðanir til að hagræða í rekstrinum.

Þessi forrit gera bændum kleift að safna gögnum í rauntíma, nota kortlagningu á vettvangi, greina

breytileika á akri og innleiða staðbundnar stjórnunaraðferðir til að auka framleiðni, draga úr aðfangakostnaði, lágmarka umhverfisáhrif og bæta heildarsjálfbærni býlisins.

Nýttu nákvæma Ag-notkun til að auka skilvirkni, taka nákvæmari ákvarðanir og ná betri árangri. Nákvæm Ag-notkun inniheldur AutoTrac, Hlutastjórn og Heimildasöfnun.

Yfirsýn yfir ISOBUS-verkfæri

Yfirsýn yfir ISOBUS-verkfæri ákvarðar hvort CommandCenter getur birt viðmót sýndarstjórnstöðvar (VT).

Yfirsýn yfir ISOBUS-verkfæri 2

ATHUGIÐ: *Ef aukaskjár er ekki tengdur er ISOBUS verkfærasjá 2 grá.*

ATHUGIÐ: *ISOBUS verkfærasjá 2 krefst Premium áskriftar.*

Yfirsýn yfir ISOBUS-verkfæri 2 ákvarðar hvort CommandCenter geti birt VT viðmót fyrir VT á aukaskjá.

ISOBUS Vottun

ISOBUS vottunarvixlhnappur gerir upprunalega GreenStar skjáinn óvirkan á G5 skjánum. Slökkvið á ISOBUS vottun til að virkja upprunalega GreenStar skjáinn.

Verkefnastjórnandi

MIKILVÆGT: *EKKI kveikja á nákvæmri Ag-notkun fyrir báða skjái. Leiðsögn og önnur forrit virka ekki rétt.*

ATHUGIÐ: *Yfirsýn yfir ISOBUS-verkfæri er einnig þekkt sem ISOBUS VT á GreenStar 2 og GreenStar 3 skjám.*

Verkefnastjórnandi (TC) ákvarðar hvort CommandCenter geti sent og tekið á móti skipunum frá verkefnastjórnanda með verkfærastjórneiningum. Þetta felur í sér skilaboð hlutastjórnar.

Skráarmiðlari

ATHUGIÐ: *Þegar margir skjáir eru notaðir skal ganga úr skugga um að Skráarmiðlarinn sé aðeins virkur á einum skjá.*

Skráarmiðlari skiptir um skrár eða handahófskenndar upplýsingar milli vinnuvélar og verkfæris, svo sem stillingarskrár, áburðartöflur og tungumálaskrár. Skráarmiðlari krefst USB-drifs til að virka. Gögn sem send eru frá verkfærinu eru vistuð í möppu sem heitir Fileserver á USB-drifinu.

Forgangsstilling

ATHUGIÐ: Til að skoða forgang á hverjum skjá skal velja hnappinn fyrir sýndarútsöð í stöðumiðstöð.

Forgangsstilling, einnig þekkt sem aðgerðatilvik, ákvarðar forgang skjás þegar mismunandi aðgerðir eru hlaðnar inn. Ef yfirsýn yfir verkfæri í CommandCenter er til dæmis með forgang 1 og GreenStar 3 2630 er með forgang (aðgerðatilvik) 2 birtast ISOBUS-verkfæri í flestum tilfellum í CommandCenter.

ZIDKX1X,1759230099081-85-06OCT25

Útlitsstjórnun



Útlitsstjórnun

PC28704—UN—25AUG22

Notið "Útlitsstjórnun" til að búa til og breyta keyrslusíðum og flýtleiðastiku þannig að hægt sé að nálgast mikilvægar upplýsingar og aðgerðir á aðalsíðunni.

Keyrslusíður eru gerðar úr "einingum" (blokkum sem innihalda upplýsingar og hnappa). Hægt er að bæta við einingum, fjarlægja og endurraða á keyrslusíðu.

Keyrslusíður eru flokkaðar saman til að búa til keyrslusíðuflokka. Hægt er að búa til keyrslusíðuflokka fyrir aðgerð (gróðursetningu eða jarðvinnslu) eða fyrir óskir mismunandi stjórnanda.

Hægt er að búa til og vista ótakmarkaðar keyrslusíður. Hægt er að búa til ótakmarkaða keyrslusíðuflokka með allt að tíu keyrslusíðum á hverju setti.

Hægt er að flytja inn sérsniðnar keyrslusíður af öðrum G5 skjá af sömu stærð. Innfluttar keyrslusíður eru til staðar á flípanum "Allar keyrslusíður".

Farið í Útlitsstjórnun

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Útlitsstjórnun.

Keyrslusíðuflokkar



Keyrslusíðuflokkar

PC15336—UN—10JUL13

Keyrslusíðuflokkar eru safn af allt að tíu keyrslusíðum sem eru flokkaðar saman fyrir aðgerð, eins og gróðursetningu eða plægingu. Aðeins síðurnar í virka

keyrslusíðuflokknum birtast þegar hjólað er um keyrslusíður á aðalsíðunni.

Veldu keyrslusíðuflokk til að birta síðuna breyta keyrslusíðu.

Bæta við keyrslusíðuflokki



- A—Búa til nýtt sett**
B—Breyta virku setti

PC28705—UN—25AUG22

Veldu Búa til nýjan hnapp (A) til að búa til nýja keyrslusíðuflokk. Veldu hnappinn Breyta virkum stillingum (B) til að velja núverandi keyrslusíðuflokk.

Breyta keyrslusíðum í keyrslusíðuflokki



PC28706—UN—25AUG22

- A—Breytihnappur**
B—Tvöföldunarhnappur
C—Upphnappur
D—Niðurnhnappur
E—Fjarlægja hnapp

Veldu eina af keyrslusíðunum til að sýna röð hnappa til að breyta þeirri keyrslusíðu.

Veldu Breyta hnappinn (A) til að breyta einingum á keyrslusíðunni.

Veldu afritunarhnappinn (B) til að búa til nýja keyrslusíðu með sömu einingum.

Veldu upp og niður hnappana (C og D) til að breyta röð keyrslusíðna. Keyrslusíðuröð er notuð þegar farið er um síður á aðalsíðunni.

Veldu fjarlægja hnappinn (E) til að eyða keyrslusíðu úr keyrslusíðuflokknum. Keyrslusíðan er fjarlægð af keyrslusíðuflokknum en er samt fáanleg á öllum keyrslusíðum listanum.

ATHUGIÐ: Hnappurinn Fjarlægja er ekki sýndur ef aðeins ein keyrslusíða er í keyrslusíðuflokknum.

Breyta keyrslusíðuflokkum

Breyttu nafninu, úthlutaðu flýtleiðarstiku eða bættu við viðbótar keyrslusíðum við keyrslusíðuflokk.

Heiti keyrslusíðu



- A—Breytihnappur**
B—Taka með keyrslusíður hnappur

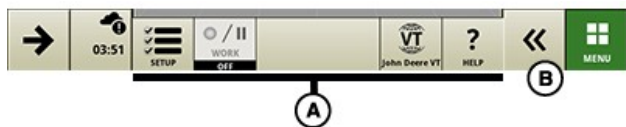
PC28707—UN—25AUG22

Allar keyrslusíður verða að hafa einkvæmt nafn. Veldu Breyta hnappinn (A) til að nefna eða endurnefna keyrslusíðuflokkinn.

Veldu Breyta hnappinn til að bæta við eða breyta flýtleiðarstiku sem úthlutað er á keyrslusíðuflokkinn.

Veldu hnappinn Taka með viðbótar keyrslusíður (B) til að bæta núverandi keyrslusíðu við keyrslusíðuflokkinn.

Flýtleiðastika



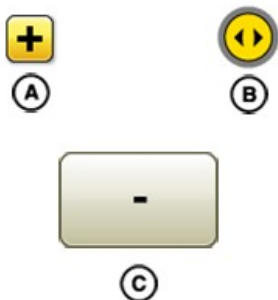
Flýtleiða-hnappur

PC28914—UN—19JAN23

- A—Flýtleiðastika**
B—Vildarhnappur flýtleiðaraðgangs

Flýtleiðastika er safn af flýtleiða-vildarhnöppum sem sýna stöðuupplýsingar og veita skjótan aðgang að aðgerðum forritsins. Flýtleiðastikan birtir að hámarki níu flýtleiða-hnappa.

Notið flýtleiðarstikuflipann til að velja, breyta eða búa til flýtleiðarstiku. Hægt er að flytja inn flýtleiðarstiku með Skráastjórnunarforritinu.



Breyta flýtleiðastiku

PC28708—UN—25AUG22

- A—Búa til nýja flýtleiðarhnapp**
B—Færa flýtleiðarhnapp
C—Fjarlægja flýtleiðarhnapp

Breyta flýtleiðastiku

Hægt er að bæta við flýtleiðum, fjarlægja og endurraða þeim á flýtleiðastikunni.

ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að setja sömu flýtleiðina á flýtleiðarstikuna einu sinni.

Veldu Búa til nýjan flýtleiðarhnapp (A) til að búa til nýjan flýtleiðastiku og veldu forrit með viðeigandi efni. Finnið æskilega flýtleið á listanum og veljið hnappinn "Bæta við".

Þegar bætt hefur verið við flýtleiðarstikuna skal velja flýtleiðina til að auðkenna hana. Ýtið á og rennið Færa flýtleiðarstiku (B) til að færa hana á opið svæði.

Til að fjarlægja flýtleið skal velja flýtleið til að auðkenna hana og velja síðan hnappinn "Fjarlægja flýtleið" (C).

Allar keyrslusíður



Allar keyrslusíður

PC15340—UN—10JUL13

ATHUGIÐ: Hægt er að flytja inn og flytja út keyrslusíður með Skráastjórnunarforritinu.

Flipinn Allar keyrslusíður birtir hverja keyrslusíðu sem hefur verið búin til á skjánum. Flipinn inniheldur núverandi keyrslusíður sem eru í virka flokknum, sem og keyrslusíður sem eru notaðar í öðrum keyrslusíðusetnum.

Breyta keyrslusíðu



PC28709—UN—25AUG22

- A—Breytihnappur**
B—Tvöföldunarhnappur
C—Fjarlægja hnapp

Veldu eina af keyrslusíðunum til að sýna röð hnappa til að breyta þeirri keyrslusíðu.

Veldu Breyta hnappinn (A) til að breyta einingum á keyrslusíðunni.

Veldu afritunarhnappinn (B) til að búa til nýja keyrslusíðu með sömu einingum.

Veldu fjarlægja hnappinn (C) til að eyða keyrslusíðunni af skjánum. Þetta fjarlægir keyrslusíðuna varanlega af skjánum og virka flokknum.

ATHUGIÐ: Fjarlægja hnappinn er ekki sýndur ef sjálfgefin keyrslusíða verksmiðju er valin.

Búa til nýja keyrslusíðu



Búa til nýja keyrslusíðuhnapp

PC28710—UN—25AUG22

Veldu búa til nýja keyrslusíðu hnappinn til að búa til nýja keyrslusíðu.

Bæta við, breyta eða afrita keyrslusíður

Sama viðmót birtist þegar bætt er við, breytt eða keyrt er á keyrslusíðu. Ný keyrslusíða byrjar að vera auð, á meðan afrit eða breyttar keyrslusíður eru með fyrirbyggjandi einingar.

Heiti keyrslusíðu



A—Hnappurinn Bæta við einingu
B—Breytihnappur

PC28707—UN—25AUG22

Allar keyrslusíður verða að hafa einkvæmt nafn. Veljið hnappinn Breyta (A) til að annað hvort heiti eða endurnefna keyrslusíðuna.

Bæta við einingu

Veljið hnappinn Bæta við einingu (B) og veljið forrit með viðeigandi efni. Finnið einingu með æskilegum upplýsingum úr listanum og veljið hnappinn "Bæta við".

ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að setja sömu einingu á keyrslusíðu einu sinni.

ATHUGIÐ: Byrjið á stærri einingum áður en smærri einingum er bætt við til að fylla út pláss.

Notið hnitanet til að ákvarða það rými sem þarf fyrir einingu.

Endurröðunareiningar



Færa einingu

PC28712—UN—25AUG22

Þegar búið er að bæta við keyrslusíðu skal velja einingu til að auðkenna hana. Ytið á og rennið einingunni til að færa hana á opið svæði.

Fjarlægja eininguna



Hnappurinn "Fjarlægja einingu"

PC28711—UN—25AUG22

Veljið einingu til að auðkenna hana og veljið svo hnappinn "Fjarlægja".

Fletta keyrslusíðum á aðalsíðu

Guidance

Titilstika

PC28713—UN—25AUG22



Næsta og Fyrri hnappar

PC28714—UN—25AUG22

A—Titilstika

B—Hnappar næstu og fyrri keyrslusíðu

Ef fleiri en ein keyrslusíða er í virka keyrslusíðuflokknum eru margar leiðir til að velja hvaða keyrslusíða er birt á aðalsíðunni.

Titilstika (A)

Veldu titilstiku efst á síðunni til að birta lista yfir allar keyrslusíður sem eru í virka keyrslusíðuflokknum. Veldu keyrslusíðu til að skoða, búðu til nýja keyrslusíðu, breyttu keyrslusíðuflokknum eða veldu aðra keyrslusíðuflokk til að skoða.

Hnappar næstu og fyrri keyrslusíðu (B)

Veljið annað hvort hægri eða vinstri örvar til að fara í gegnum keyrslusíður.

Fingrafar renna (C)

Renndu fingri til vinstri eða hægri yfir skjáinn til að fletta gegnum keyrslusíður.

ct47125,1708275551174-85-18FEB24

Notendur og aðgangur - lykilorðsingarvél



Notendur og aðgangur

PC28700—UN—25AUG22

Notendur og aðgangur stýrir notendastillingum til að útiloka notendur frá vissum aðgerðum.

Flipinn "Notendasnið"

- Breyttu skjásniði og stilltu persónulegt auðkennisnúmer (PIN) fyrir aðgang stjórnanda.

Flipinn "Aðgangshópar"

- Vista skjáeiginleika sem eru læstir.

Flipinn "PIN-öryggisnúmer"

- Virkja skjálæsing. PIN-númers stjórnanda eða kerfisstjóra er krafist við opnun skjás.

"Notendur og aðgangur" opnað

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið Notendur og Aðgangur.

Notendasnið



PC28701—UN—25AUG22

A—Kerfisstjórarnið
B—Stjórnandasnið

Hægt er að stilla skjáinn á annað tveggja sniða, stjórnanda eða stjórnanda. Virka sniðið birtist fyrir ofan sniðlistann.

Kerfisstjórarnið (A)

Kerfisstjórarnið alltaf stillt á fullan aðgangshóp. Það gerir ótakmarkaðan aðgang að öllum eiginleikum og geta til að læsa og opna eiginleika í notandasniðinu. Hægt er að stilla PIN-net til að læsa notendum út úr kerfisstjórarniðinu.

Notandasnið (B)

Notandasnið alltaf stillt á takmarkaðan aðgangshóp. Það er takmarkað við aðeins eiginleika sem hann hefur aðgang að. Rekstrarsnið verður að vera virkt og kerfisstjórarnið verður að hafa PIN-net til að eiginleikar verði læstir.

Breyta virku sniði



PC28702—UN—25AUG22

A—Hnappurinn Breyta sniði
B—Breytihnappur
C—Hnappurinn Skoða

Veljið hnappinn "Breyta sniði" (A) og veljið snið úr listanum.

ATHUGIÐ: Ef PIN-skrá hefur verið búin til fyrir stjórnandasniðið verður að slá það inn þegar skipt er úr notandasniði yfir í kerfisstjórarnið.

Bæta við/breyta PIN-skrá

Veljið hnappinn Breyta (B) fyrir kerfisstjórarnið. Veljið hnappinn Bæta við/Breyta PIN-neti.

Fara í hóp

Notið aðgangshópa til að stilla, skoða eða breyta aðgangsréttindum á hóp með takmarkaðan aðgang.

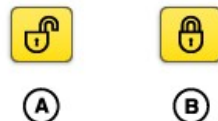
Fullur aðgangshópur

Fullur aðgangshópur getur notað alla eiginleika skjásins. Ekki er hægt að breyta fullum aðgangshópi.

Takmarkaður aðgangshópur

Kerfisstjóri getur takmarkað hóp með takmarkaðan aðgang við ákveðna eiginleika. Aðeins er hægt að breyta hópum með takmarkaðan aðgang ef stjórnandasniðið er virka sniðið.

Breyta aðgangsréttindum



PC28703—UN—25AUG22

A—Táknið Taka úr lás
B—Táknið Læsa

Fyrir hvert tæki á skrá birtist "None Locked" (Ekkert læst) ef engar aðgerðir eru læstar. Þegar eiginleikar eru læstir eru þeir skráðir undir heiti forritsins og táknið breytist í læsta stöðu.

Veljið forrit til að auðkenna hana og veljið svo hnappinn "Breyta".

Síðan Breyta aðgangshópum birtir lista yfir eiginleika sem hægt er að læsa eða opna með því að velja læsa/aflæsa rofann við hlið hvers eiginleika. Vista breytingar til að fá aðgang að flokkum með því að loka síðunni.

PIN-öryggisnúmer

Þegar kveikt er á þessu þarf að nota PIN-númer til að komast í eiginleika skjásins. Hægt er að velja aðskilin PIN-númer fyrir kerfisstjóra- og stjórnandasnið.

Ef endurstilling gagna í verksmiðju eða kerfisendurheimt er framkvæmd á skjánum glatast PIN-númer stjórnanda. PIN-númer kerfisstjóra er vistað og skjárinn helst læstur eftir ræsing.

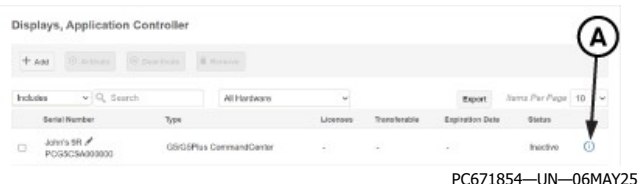
Tímabundinn aðgangur

Skjárinn fer í tímabundna aðgangsstillingu eftir að stjórnandinn fer í fimm rangar tilraunir með PIN-númer. Allir eiginleikar skjásins eru í boði í sólarhring. Eftir að

tímabundinn aðgangstími er úrunninn er nauðsynlegt að opna aðalkóða til að aflæsa skjánum.

Fáðu aðalaflæsingarkóða

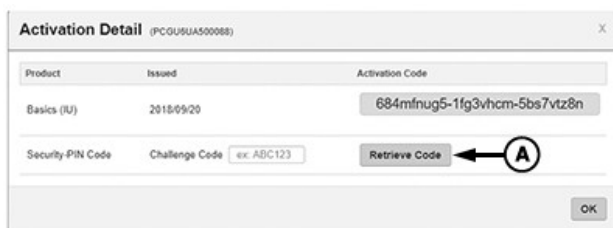
1. Skráðu þig inn á reikninginn þinn á myjohndeere.com.
2. Veldu Stellar Support.
3. Veljið Ag & Turf.
4. Veljið Stjórna vöru í kaflanum Skjáir, Forritsstýrieining.
5. Veljið "Skjár".
- 6.



Hnappurinn "i"

A—Hnappurinn "i"

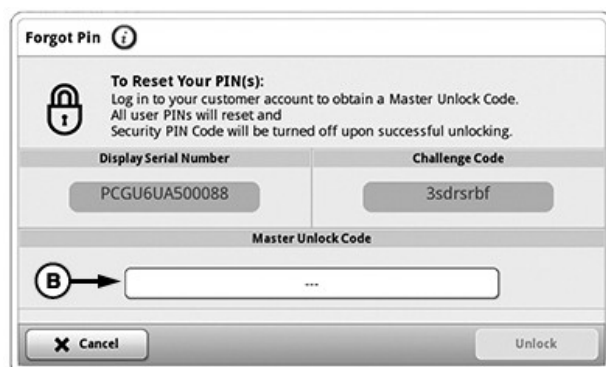
Veljið læsta skjáinn og svo hnappinn "i" hægra megin.



PC26539—UN—21NOV18

A—Hnappurinn Sækja kóða

7. Sláið inn þrautakóða af skjánum og veljið hnappinn "Sækja kóða" (A) til að sækja aðalkóða til að opna.



PC26540—UN—21NOV18

B—Aðalkóði til að opna

8. Sláið inn aðalaukningarkóðann (B) á skjánum.

ZIDXK1X,1769513326161-85-03MAR26

Notendur og aðgangur—Ýtið á hnappinn Start



Notendur og aðgangur

PC28700—UN—25AUG22

Notendur og aðgangur stýrir notendastillingum til að útiloka notendur frá vissum aðgerðum.

Flipinn "Notendasnið"

- Breyttu skjásniði og stilltu persónulegt auðkennisnúmer (PIN) fyrir aðgang stjórnanda.

Flipinn "Aðgangshópar"

- Vista skjáeiginleika sem eru læstir.

Flipinn "PIN-öryggisnúmer"

- Virkja skjálæsing. Með öryggis-PIN-númer virkt, þarf PIN-númer stjórnanda eða kerfisstjóra til að ræsa vélina.

"Notendur og aðgangur" opnað

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið Notendur og Aðgangur.

Notendasnið



A



B

PC28701—UN—25AUG22

A—Kerfisstjórarnið

B—Stjórnanasnið

Hægt er að stilla skjáinn á annað tveggja sniða, stjórnanda eða stjórnanda. Virka sniðið birtist fyrir ofan sniðlistann.

Kerfisstjórarnið (A)

Kerfisstjórarnið er alltaf stillt á Admin Access stig. Það gerir ótakmarkaðan aðgang að öllum eiginleikum og geta til að læsa og opna eiginleika í notandasniðinu. Hægt er að stilla PIN-net til að læsa notendum út úr kerfisstjórarniðinu.

Notandasnið (B)

Notandasnið er annaðhvort hægt að stilla á Ítarlegan aðgang eða Takmarkaðan aðgang.

Stjórnandi getur búið til allt að 250 einstaka stjórnendasnið.

ATHUGIÐ: Athugið að PIN-númerið verður að vera 4-8 ták.

Breyta virku sniði



PC28702—UN—25AUG22

A—Hnappurinn Breyta sniði
B—Breytihnappur
C—Hnappurinn Skoða

Veljið hnappinn "Breyta sniði" (A) og veljið snið úr listanum.

ATHUGIÐ: Ef PIN-skrá hefur verið búin til fyrir stjórnendasniðið verður að slá það inn þegar skipt er úr notandasniði yfir í kerfisstjórnasnið.

Bæta við/breyta PIN-skrá

Veljið hnappinn Breyta (B) fyrir kerfisstjórnasnið. Veljið hnappinn Bæta við/Breyta PIN-neti.

Aðgangsréttindi

Notið aðgangsréttindi til að stilla, skoða, eða breyta aðgangsréttindum á hóp með takmarkaðan aðgang.

Aðgangur stjórnanda

Sem kerfisstjóri getur þetta snið og aðgangsstig stjórnað stjórnandasniðum, bætt við eða eytt stjórnendasniðum og búið til PIN-númer fyrir þessi snið.

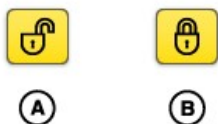
Ítarlegur aðgangur

Notendur með Ítarlegan aðgang geta aðeins breytt nafni og aðgangsstigi annarra stjórnendasniða.

Takmörkuð aðgangsréttindi

Notendur með Takmarkaðan aðgang geta skoðað listann yfir stjórnendur og snið og breytt virka sniðinu með réttu PIN-númeri. Notendum Takmarkaðs aðgangs er aðeins veittur aðgangur að forritunum sem eru ólæst.

Breyta aðgangsréttindum



PC28703—UN—25AUG22

A—Táknið Taka úr lás
B—Táknið Læsa

Fyrir hvert tæki á skrá birtist "None Locked" (Ekkert læst) ef engar aðgerðir eru læstar. Þegar eiginleikar eru

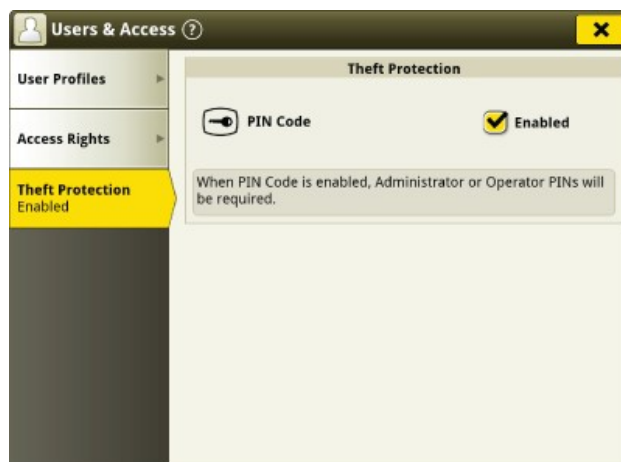
læstir eru þeir skráðir undir heiti forritsins og táknið breytist í læsta stöðu.

Veljið forrit til að auðkenna hana og veljið svo hnappinn "Breyta".

Síðan Breyta aðgangshópum birtir lista yfir eiginleika sem hægt er að læsa eða opna með því að velja læsa/aflæsa rofann við hlið hvers eiginleika. Vista breytingar til að fá aðgang að flokkum með því að loka síðunni.

Þjófavörn

Öryggisræsingarflipinn gerir kerfisstjóranum kleift að virkja/slökkva á PIN-númerskröfu fyrir vélar sem ekki eru með ræsivörn.



PC697606—UN—20JAN26

Þjófavarnarflipi

PIN-öryggisnúmer

Þegar kveikt er á þessu þarf að nota PIN-númer til að komast í eiginleika skjásins. Hægt er að velja aðskilin PIN-númer fyrir kerfisstjóra- og stjórnandasnið.

Ef endurstilling gagna í verksmiðju eða kerfisendurheimt er framkvæmd á skjánum glatast PIN-númer stjórnanda. PIN-númer kerfisstjóra er vistað og skjárinn helst læstur eftir ræsing.

Öryggisstig

- **PIN-númer óvirkt:** PIN virkjunarhnappurinn er ekki íhakaður. Stjórnandi þarf ekki að slá inn PIN-númer til að ræsa vél vélarinnar. Enginn PIN-númersskjár birtist þegar skjárinn er ræstur.
- **PIN-númer virkjað :** PIN virkjunarhnappurinn er íhakaður. Skjár leyfir ótakmarkaðar rangar PIN-færslur. Vélin ræsist aðeins þegar rétt PIN-númer hefur verið slegið inn.
- **PIN-númer áskilið (ræsivarnarvalkostur uppsettur):** Valkosturinn fyrir virkjun PIN-númers er sjálfgefið forvalinn og læstur. Stjórnendur verða að slá inn gilt PIN-númer til að ræsa vélina. Eftir 5 ógildar PIN-tilraunir í röð mun skjárinn fara í 15 mínútna læsingartímabil áður en frekari tilraunir eru leyfðar.

Fáið aflæsingarkóða fyrir tæki (DUC)

1. Á G5 skjánum skal fara í efra hægra hornið og velja PIN Recovery.
2. Skráðu þig inn í John Deere Operations Center™ með Deere auðkenninum þínum með tengdu tæki.
3. Í Operations Center skal fylgja **PIN Recovery / DUC Generation** verkflæðinu. Sláið inn **vöruauðkennisnúmerið (PIN)** og **prautakóðann** frá G5 skjánum til að búa til **DUC-kóðann** kóðann.
4. Farið aftur á G5 skjáinn og sláið inn myndaða **DUC-kóðann** og staðfestið síðan.
5. Eftir DUC-staðfestingu skal slá inn og staðfesta **nýtt PIN-númer kerfisstjóra**.

ZIDXK1X,1768745850768-85-03MAR26

Þráðlausar stillingar



Þráðlausar stillingar

PC28801—UN—29AUG22

Notið þráðlausar stillingar til að tengjast þráðlausu netkerfi eða búa til þráðlaust netkerfi til að tengja fartæki við vinnuvélina. Forritið þráðlausar stillingar notar JDLINK mótald eða þráðlaust USB millistykki.

ATHUGIÐ: Virkni síðu fyrir þráðlausar stillingar er aðeins tiltæk fyrir JDLINK mótaldið þegar mótaldið eða John Deere Modular Telematics Gateway er 'virkt' á CAN vinnuvélarinnar.

Þráðlausar stillingar eru ekki tiltækar þegar JDLINK mótaldið er aðeins tengt við vinnuvélina í gegnum Ethernet. JDLINK mótaldið verður að vera tengt við CAN-netkerfi vinnuvélarinnar til að þessi eiginleiki virki.

Fletta á "Þráðlausar stillingar"

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið "Þráðlausar stillingar".

Upplýsingar um hvernig á að koma á tengingu við vinnuvél í þráðlaust eða fartæki í vinnuvél eru í skjá hjálpinni.

Vinnuvél í þráðlaust



Vinnuvél í þráðlaust

PC24041—UN—05APR17

ATHUGIÐ: Hægt er að nota ytra þráðlaust netkort til að koma á vinnuvél í þráðlausa tengingu. Hafið samband við söluaðila John Deere til að fá lista yfir samhæf tæki.

Vinnuvél í þráðlaust tengir vinnuvélina við þráðlaust netkerfi með JDLINK mótaldi.

Notið "Vinnuvél í þráðlaust" fyrir eftirfarandi:

- Hugbúnaðaruppfærslur í gegnum þráðlaust net
- Fjartengd bilanagreining
- Aðgangur að fjartengdum skjá (RDA)
- Leyfi á netinu
- Data Sync með því að nota persónulegan aðgangspunkt

ATHUGIÐ: Slökkt er á "Vinnuvél í þráðlaust" á meðan forritið Machine Sync er notað.

Fartæki til vinnuvélar



Fartæki til vinnuvélar

PC24042—UN—05APR17

Fartæki í vinnuvél stofnar þráðlaust net með JDLINK mótaldi til að tengja þráðlaus tæki við vinnuvélina.

Notið "Fartæki í vinnuvél" fyrir eftirfarandi:

- John Deere Connect Mobile

ATHUGIÐ: Slökkt er á "Fartæki í vinnuvél" í dráttarvélum á meðan forritið Machine Sync er notað. Stjórnendur dráttarvélarinnar verða að nota Machine Sync forritið til að tengjast leiðandi neti.

ZIDXK1X,1749533996335-85-20OCT25

Stillingar samskiptatengis



Stillingar samskiptatengis

PC28803—UN—29AUG22

Stillingarforrit samskiptatengis er notað til að stilla RS232 merki þannig að skjárin geti haft samskipti við mismunandi stjórneiningar eða tæki.

Fletta að stillingum samskiptatengis

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið Stillingar samskiptatengis.

ATHUGIÐ: Viðbótar rafleiðslukerfi er nauðsynlegt til að tengjast tækjum í gegnum samskiptatengin. Hafið samband við söluaðila John Deere.

Skjárinn býður upp á tvö raðtengi fyrir samskiptatengi til að tengja eftirfarandi gerðir tækja:

- Field Doc Connect
- Móttakari alheimsstaðsetningarkerfis (GPS)
- Köfnunarefnisskynjari (N) (framleiðendur: Yara og Fritzmeier)
- GreenSeeker
- VH 5000
- Vog kornvagns

Field Doc Connect kröfur:

- Baudhraði er stilltur á 9600.
- Kveikt er á gagnaskráningu á Hrafn-stjórneiningu.
- Kveikjugildi gagnaskráningar er minna en 3 sekúndur (mælt er með 1 sekúndu eða minna).

Rað GPS kröfur:

ATHUGIÐ: AutoTrac leiðsögn er ekki samhæf við RS232 GPS frá þriðja aðila.

- Baudhraði er stilltur á 19200.
- Úttakshlutfall er stillt á 1 eða 5 Hz (leiðsögn, handvirk leiðbeining og Parallel Tracking krefjast 5 Hz).
- Móttakari er settur upp til að senda út eftirfarandi skilaboð:
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - Gagnabitar 8
 - Pása – Engin
 - Stoppbitar 1
 - Flæðistjórnun – Engin

Uppsetning köfnunarefnisskynjara (N)

1. Setjið upp, kvarðið og setjið upp N-skynjunarkerfið samkvæmt notendahandbók framleiðanda.
2. Grunnstilla stillingar COM-tengis fyrir gerð tækis og framleiðanda.
3. Veljið N-skynjun fyrir markhraða/Rx á síðu vinnusamantektar í vinnuuppsetningarforritinu.

Uppsetning GreenSeeker

1. Setjið upp, kvarðið og setjið GreenSeeker-kerfið upp samkvæmt notendahandbók framleiðanda.
2. Stilla stillingar COM-tengis fyrir gerð tækis.
3. Veljið GreenSeeker fyrir markhraða/Rx á vinnusamantektarsíðunni í vinnuuppsetningarforritinu.

LH 5000 uppsetning

1. Setjið upp, kvarðið og setjið upp LH 5000 kerfið samkvæmt notendahandbók framleiðanda.
2. Stilltu COM Port stillingar fyrir gerð tækisins Field Doc Connect og framleiðanda sem LH Technologies.
3. Veljið LH 5000 í forritinu Búnaðarstjórnun.

Uppsetning kornvagns

1. Setjið upp, kvarðið og setjið kornvagns-kerfið upp samkvæmt notendahandbók framleiðanda.
2. Veljið kornvagn í gerð tækis.
3. Veljið framleiðanda kornvagns.

COM-tengisgreining

COM gáttargreiningar eru notaðar til að ákvarða hvort kröfum til að stjórna tengdri stjórneiningu eða tæki hafi verið uppfylltar. Gildi sem sýnd eru í COM gáttargreiningu eru ákvörðuð af gerð tækisins.

ATHUGIÐ: Sumir framleiðendur voga kornvagns þurfa sérstakar hugbúnaðarútgáfur og vogastillingar til að vegin birtist á John Deere-skjánum.

ch177nn,1726040111160-85-08OCT25

Hefðbundinn GreenStar-skjár



PC28804—UN—29AUG22

Hefðbundinn GreenStar-skjár

Upphaflega GreenStar skjáforritið gerir G5 CommandCenter kleift að eiga samskipti við stjórnunareiningar sem hannaðar eru til notkunar með Original GreenStar skjánum og með 00 línu, 10 línu og 20 línu dráttarvélum með CCD gagnabráut.

ATHUGIÐ: Tilvísun í KG5 skjá eindrægni kort sem skráð er á www.stellarsupport.deere.com fyrir samhæfar vélar og verkfæri.

Farið í Upprunalegur GreenStar skjár

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.

3. Veldu frumskjá GreenStar.

Upprunalegur GreenStar skjár er sjálfgefið slökkt og hægt er að kveikja og slökkva á þeim í Ítarlegri stillingum upphaflegum GreenStar skjá forritsins.

ct47125,1708275550824-85-18FEB24

Skjár vinnuvélar



Skjár vinnuvélar

PC28820—UN—20SEP22

Skjár vinnuvélar birtir afkastagildi vinnuvélarinnar. Gildi flokkuð saman geta verið:

- Hraði og afl
- Eldsneyti og þrýstingur
- Hitastig
- Rafmagn
- Vinnustundir

ATHUGIÐ: Gildi sem mögulegt eru í hverjum flokki fara eftir tegund vinnuvélar.

Veljið flipa vinstra megin á síðunni til að fara á milli flokka. Veljið gildi til að skoða sprettiglugga með því gildi.

Ef gildi er ekki mögulegt sjást bara strik.

Flett á "Skjár vinnuvélar"

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Skjár vinnuvélar.

ct47125,1740581994094-85-26FEB25

Notkun—Uppsetning vinnu og akurs

Búnaðarstjórnun



Búnaðarstjórnun

PC28716—UN—25AUG22

Veljið forritið "Búnaðarstjórnun" til að opna stillingar fyrir vinnuvél og verkfærasnið. Stillingar á sniðum eru mikilvægar til að fá rétt afköst John Deere Precision Agriculture forrit eins og AutoTrac, hlutastjórn og vinnugagnakort.

Farið í Búnaðarstjórnun

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Búnaðarstjórnun".

Vélarsnið

Almennar stillingar

Sumar upplýsingar eru sjálfkrafa stilltar af stjórneiningum vinnuvélar ef skjáinn greinir vinnuvélina.

Stillingar sem eiga við um tiltekna vinnuvélargerðir birtast aðeins á síðunni þegar við á.

ATHUGIÐ: Sumar mælingar eiga aðeins við um ákveðnar vinnuvélargerðir.

GPS-frávik

ATHUGIÐ: Þegar mörg verkfæri eru notuð er aðeins notast við hliðarfrávik fyrsta verkfærisins.

Til að koma í veg fyrir villur í vörpun, skráningu og hlutastjórn skal sameina hliðarfrávik allra verkfæra og færa það gildi inn fyrir fyrsta verkfærið. Ef fyrsta verkfærið er t.d. 5,1 cm (2 in) til hægri og annað verkfærið er 2,5 cm (1 in) til vinstri skal færa inn 1,3 cm (0.5 in) til hægri.

• GPS-hliðarfrávik

- Hliðarfjarlægð (til hægri eða vinstri) frá miðju vinnuvélar að miðju GPS-móttökutækisins. Þetta gildi er venjulega stillt á 0,0 nema GPS-móttökutæki sé hliðrað til vinstri eða hægri frá miðlínu vinnuvélarinnar.

• GPS línufrávik

- Fjarlægð í beinni línu frá miðju GPS-móttökutækisins að punkti á vinnuvélinni. GPS línufráviksmæling er mismunandi eftir gerð vinnuvélar. Upplýsingar um mælingar á hliðrunum eru í skjáhjálpinni.

• GPS hæð

- Lóðrétt fjarlægð frá GPS-móttökutæki til jarðar.

Tengifrávik

- Tengipunkturinn er staðurinn þar sem verkfærið tengist við vinnuvélina. Tengingarfrávik er mæling á fjarlægðinni milli tengipunkts og punkts á vinnuvélinni.

Mæling á tengingarfrávikum er mismunandi eftir gerð vinnuvélar. Upplýsingar um mælingar á hliðrunum eru í skjáhjálpinni.

Endurheimta sjálfgefin verksmiðjusnið

ATHUGIÐ: Aðeins vinnuvélar sem greindar eru af skjánum geta sjálfgefið endurheimt sniðstillingar í verksmiðjustillingu.

Sjálfgefnar sniðstillingar vinnuvélarinnar eru vistaðar í stjórneiningum hennar. Breytingar á þessum stillingum eru vistaðar í skjánum. Til að endurstilla snið á verksmiðjustillingu skal velja hnappinn "Endurstilla snið".

Frekari upplýsingar um búnaðarstjórnun og vélarsnið eru í skjáhjálpi hjálparmiðstöðvarinnar.

Verkfærissnið

Heiti sniðs er stillt sjálfkrafa á grundvelli verkfæris sem er sjálfvirk greint og ekki er hægt að vista það. Á verkfærum án stjórneiningar er heiti sniðs stillt af stjórnanda.

G5 skjáinn styður tvær AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation – Samtök um notkun rafbúnaðar í landbúnaði) ISOBUS stjórneingar. Notkun tveggja ISOBUS-stjórneininga er takmörkuð við stillinguna á einum framaukabúnaði og einum að aftan.

ATHUGIÐ: Ef önnur ISOBUS stjórneiningin birtist ekki í Búnaðarstjórnun skal ganga úr skugga um að vinnuvélin sé með framtengið stillt.

Notkun margra ISOBUS-stjórneininga sem verkfæri að aftan er ekki studd.

Ræsa þyngdardeilingu kornuppskeru

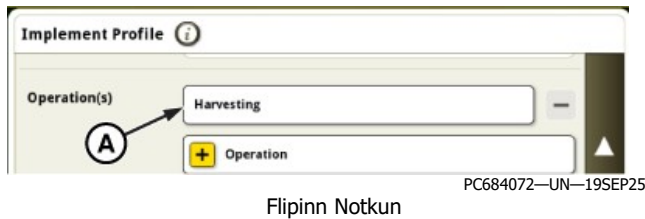
Til að stilla og tengja greinda og samhæfa ISOBUS-vog á réttan hátt við verkfæri kornvagns skal fylgja þessum skrefum:

1. Stilling verkfærissniðs

- Stillið tegund verkfæris á kornvagn

**B—Gerð búnaðar**

- Úthlutið aðgerðinni til uppskeru.

**A—Notkunargerð**

2. Sérstakar kröfur fyrir Unverferth UHarvest Pro ISOBUS-vogir Viðbótaruppsetningarskref eru nauðsynlegar fyrir Unverferth UHarvest Pro-gerðir:

- Staðfestið að UHarvest Pro-hugbúnaðurinn sé uppfærður í útgáfu 24.1.0.4 eða nýrri.
- Á Unverferth ISOBUS VT síðunni skal ganga úr skugga um að stillingin „Virkja samskipti verkefnastjórnanda“ sé valin.

Sniðstillingar vistaðar

Veljið hnappinn "Vista" til að vista stillingar af öllum flípum og loka forritinu "Verkfærassnið". Ekki þarf að velja "Vista" þegar skipt er á milli flípa.

Stillingar fyrir verkfærassnið eru vistaðar í skjánum eftir eftirfarandi þáttum:

- Heiti sniðs
- ISO-heiti greindrar stjórneiningar verkfæris

ATHUGIÐ: Setja þarf upp stillingar stjórneiningar verkfæris fyrir notkun, svo sem grunnstillingu fyrir akstur, áður en "Verkfærissnið" er grunnstillt.

ISO-heiti breytist þegar sumar stillingar stjórneiningar verkfæris breytast. Meðal annars þegar uppsetningu stjórneiningar er breytt úr verkfæri fyrir áburð yfir í sáningu.

Sjálfvirk greining á sniðstillingum

ATHUGIÐ: Slökkt verður að vera á hlutastjórn til að greina SeedStar 2 eða SeedStar XP plöntunarvélar þegar þær eru fyrst tengdar við dráttarvélinu. Eftir fyrstu tengingu greinist sáðvél hvort kveikt eða slökkt sé á hlutastjórn.

Ef verkfærastjórneining er tengd eru sumar verkfærassniðsstillingar sjálfkrafa stilltar af stjórneiningu verkfæris.

Viðvörðun sem tilgreinir "Verkfærassnið búið til" birtist í fyrsta skipti sem stjórneiningin er tengd. Þegar verkfærið er tengt aftur er það auðkennt með ISO-heiti sínu og stillingum verkfærissniðs sem vistaðar eru á skjánum er hlaðið.

ATHUGIÐ: Viðvörðunin heldur áfram að birtast ef "Setja upp síðar" er valið.

Þegar tengt verkfæri greinist ekki, verður að búa til snið fyrir það verkfæri. Veljið hnappinn Bæta við verkfæri í Búnaðarstjórnun til að búa til verkfærassnið.

Til að skoða greint ISO-heiti skal velja Greiningarmiðstöð > Flípann "Stjórnubúnaðargreiningar" > Velja stjórneiningu verkfæris > Flípann "Upplýsingar stjórnubúnaðar".

Staðfestið allar nauðsynlegar stillingar fyrir notkun. Vinnupunktur er ekki stilltur sjálfkrafa.

Tengigerðir

- Tengigerð, eða krókur, lýsir því hvernig verkfærið er tengt við vinnuvélina og stjórnar því hvernig skjár ákvarðar hreyfingu verkfæris fyrir aftan vinnuvél. Umfangskort, heimildasöfnun og hlutastjórn krefjast stillinga á tengigerð.
- **Snúningshliðrun**

Sum verkfæri eru með snúningstengi sem tengist afturkrók vinnuvélarinnar. Hliðrun þessa snúningssaðsetningar er nauðsynleg til að skjárin geti ákvarðað hreyfingu verkfæris fyrir aftan vinnuvélina. Valkosturinn er tiltækur þegar afturkrók er valinn sem tengigerð.

Vinnslubreidd

- Vinnubreidd er breidd svæðisins plægð, sáð, úað eða uppskorið á hverri leið í gegnum akurinn. Það er notað til að búa til vinnugagnakort og reikna út svæði unnið. Leiðsögn, kortlagning og samtölur svæðis krefst vinnubreiddar.

Mál

- **Hliðarskörung**

Hliðarfjarlægð frá miðpunkti vinnuvélarinnar að miðju vinnubreiddar verkfæris. Leiðsagnar- og kortaforrit krefjast stillinga á hliðarfrávik.

ATHUGIÐ: Þegar mörg verkfæri eru notuð er aðeins notast við hliðarfrávik fyrsta verkfærisins.

Til að koma í veg fyrir villur í vörpun, skráningu og hlutastjórn skal sameina hliðarfrávik allra verkfæra og færa það gildi inn fyrir fyrsta verkfærið. Ef fyrsta verkfærið er t.d. 5,1 cm (2 in) til hægri og annað verkfærið er 2,5 cm (1 in) til vinstri skal færa inn 1,3 cm (0.5 in) til hægri.

• Snúningsmiðja

Fjarlægð í beinni línu frá tengipunkti að snúningsmiðju verkfærisins í vinnslustöðu. Yfirleitt er þetta þar sem legur verkfæris snerta jörðu. Hliðrun snúningsmiðju er mikilvæg til að gera nákvæmt líkan af dráttaraðgerðum verkfærisins í beygjum. AutoTrac beygjustjálfvirkni, kortlagning og óvirk verkfæraleiðsögn krefjast stillinga á snúningsmiðju. Mælt er með því að staðfesta snúningsmiðju fyrir rétta notkun. Frekari upplýsingar er að finna í skjá hjálpinni.

• Vinnupunktur

Fjarlægð í beinni línu frá tengipunkti að þeim punkti þar sem aðgerðin fer fram, t.d. þar sem fræi eða afurð er sleppt, uppskera er skorin upp eða jarðvegur er plægður. Kortlagningarforrit krefst stillinga á vinnupunkti.

• Hlutafrávik (ISOBUS-verkfæri)

Fjarlægð í beinni línu frá snúningsmiðju að þeim punkti þar sem aðgerðin er framkvæmd. Til dæmis, þar sem fræi eða vöru er sleppt, er uppskera uppskorin eða jarðvegur plægður. Kortlagningarforrit krefst stillinga á hlutahliðrun.

Vinnsluupptaka

- Upptökukveikjur ákvarða hvenær KVEIKT og SLÖKKT er á kortaskráningu og samtölur vinnuskjás. Ekki eru allar upptökukveikjur tiltækar fyrir allar vinnuvélargerðir.

ATHUGIÐ: Í handvirkri stillingu verður stjórnandinn að ýta á Skráning eða Hlé hnappinn til að KVEIKJA eða SLÖKKVA á kortaskráningu vinnugagna.

Vélræn töf

- Vélræn töf er meðaltíminn sem það tekur vöru að ná jörðu eftir að kveikt eða slökkt er. Hugsanlega þarf að skipta um hana með hverri vinnuvél, verkfæri og skjásamsetningu. Kortlagningarforrit krefst stillinga á vélrænni töf. Stillingar eru mikilvægar fyrir afköst hlutastjórnar.

ATHUGIÐ: Sumar gerðir stjórnbúnaðar geta virkjað skjáinn sjálfkrafa út frá þekktum verkfæravinnupunktum og málgildum til að reikna sjálfkrafa út vélrænu seinkunargildin.

ATHUGIÐ: Óvirkur innsláttarreitir gefur til kynna að stjórnbúnaðurinn sé að hafa samskipti við skjáinn á kraftmikinn hátt til að uppfæra vélrænu seinkunarbreyturnar.

Frekari upplýsingar um búnaðarstjórnun og verkfærasnið eru í skjá hjálpinni hjálparmiðstöðvarinnar.

Endurstillingavalkostur fyrir ISOBUS-verkfæri



Endurstillingahnaappur

PC697601—UN—11FEB26



PC702246—UN—13FEB26

Staðsetning endurstillingahnaapps

A—Endurstillingahnaappur

B—Endurstilla snið

Endurstilla hnappur (A) birtist við hliðina á hverri stillingu sem hefur verið breytt handvirkt og vistuð. Ef sniði hefur verið breytt en ekki enn vistað er táknið Endurstilla ekki sýnt fyrir þessar stillingar. Þegar einni eða fleiri stillingum í verkfærasniði hefur verið breytt og sniðið hefur verið vistað, geta notendur endurstílt hverja breytta stillingu fyrir sig eða endurstílt allar stillingar í sjálfgefið gildi með því að nota Endurstilla snið (B).

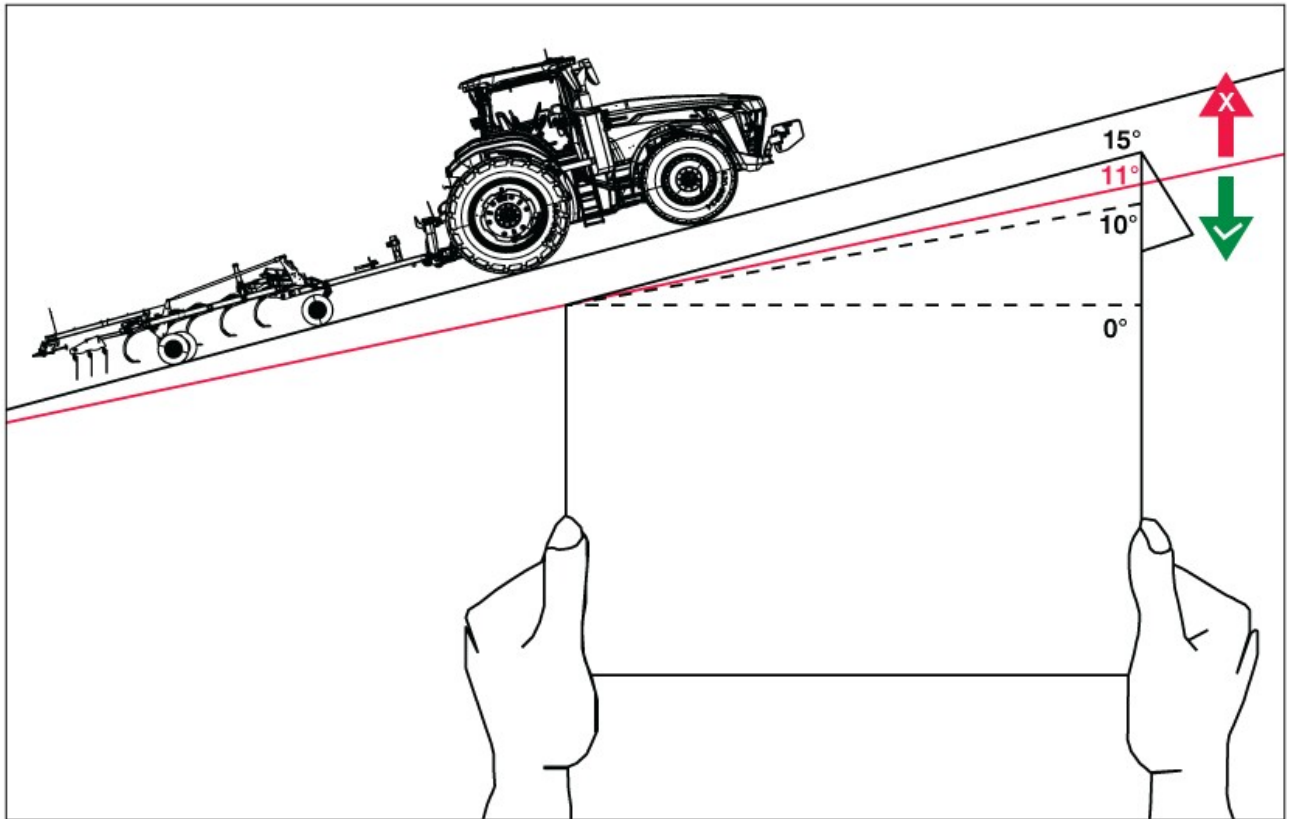
ct47125,1705184704147-85-03MAR26

Val akurs

Íhuga þarf vel akur sem valinn er fyrir sjálfvirka notkun. Þættir fyrir góðan frambjóðanda akurs fyrir sjálfvirka notkun eru:

- Flatt landslag (allt að 11° halli). Við hallaaðstæður getur kerfið takmarkað hraða undir hraðastillingu stjórnanda.

MIKILVÆGT: Ekki nota búnað á akri sem fer yfir 11 gráður/20 prósent gráðu halla.



Vinnuvél sem fer yfir halla

PC620804—UN—27AUG24

- Vinnanleg akursvæði sem eru a.m.k. 3 sinnum breidd vinnuvélarinnar



Vinnanlegt akursvæði

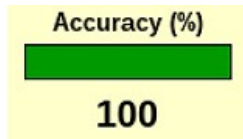
APY80354R—UN—02MAR23

A—Sjálfstýringarsvæði akursvæðis sem ekki er samþykkt (minna en 3X)

**B—Samþykkt sjálfstýringarsvæði akursvæðis (meira en 3X)
X—Breidd verkfæris**

MIKILVÆGT: Reynt að innifela svæði sem er minna en þrisvar sinnum breidd verkfæris gæti leitt til þess að vinnuvélin fari yfir ytri jaðar og sjálfvirkniakerfið myndi stoppa á jöfnunarsvæðinu.

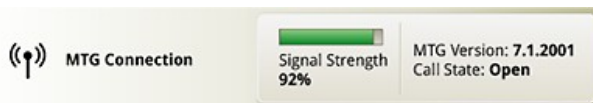
- Umfang StarFire-merkis við eða yfir 80% Global Accuracy Indicator (GAI)



Global Accuracy Indicator

APY80304—UN—01FEB23

- Umfang sendistyrks farsímakerfis yfir 80%

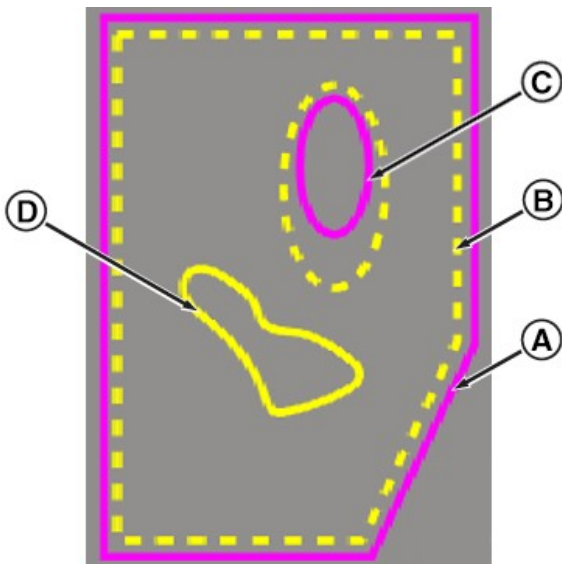


Umfang sendistyrks farsímakerfis

APY80305—UN—01FEB23

- Kortlagðar innri hindranir (t.d. vatnaleiðir, inntök og varanleg mannvirki)

MIKILVÆGT: Ekki búa til þröngar leiðir með ytri jaðar til að tengja marga akra.



Kortlögð innri hindrun

APY80306—UN—01FEB23

A—Ytri jaðar sjálfstýringar
B—Jaðar endaraðar
C—Ófær innri jaðar
D—Fær innri jaðar

- Akurar með einu beinu brautarhorni (dæmi: Allur akurinn er 5° norður.)

- Akurar sem leyfa jaðra endaraðar fyrir þrjár eða fleiri umferðir endaraðar

ZIDXX1X,1759921925938-85-28OCT25

Uppsetning akurs

Akurinn verður að vera laus við hreyfanlega hluti. Allir hlutir sem viljandi eru skildir eftir á akrinum ættu að hafa jaðar kortlagðan í kringum þá. Skynjunarkerfið kemur ekki í staðinn fyrir góða kortlagningu jaðars. Hlutir sem ekki eru kortlagðir geta verið unnið í gegnum eða valdið óþarfa stoppum.

ATHUGIÐ: Ef kerfið greinir óhóflegt hjólasþól mun dráttarvélin stöðvast.

ATHUGIÐ: Pollar á akrinum geta kallað fram viðvörðun um hindrun greind.

ZIDXX1X,1759921923323-85-28OCT25

Akrar og jaðrar



Forritið Akurar og jaðrar

PC28766—UN—25AUG22

Heiti akra eru notuð til að skipuleggja upplýsingar svo að auðveldara sé að finna og nota gögn eins og leiðsagnarlínur. Notkun á heitum akra er valfrjálts og "----" birtist fyrir ótilgreind heiti.

Notið forritið Akurar og jaðrar til að:

- Veljið heiti staðsetningar akurs sem notaður er fyrir öll önnur forrit.
- Búið til heiti viðskiptavinar, býlis eða akurs.
- Breytið nafni viðskiptavinar, býlis eða akurs.
- Tengdið akur við annað býli eða viðskiptavin.
- Eyða viðskiptavini, býli eða akri.
- Búið til jaðra og jaðarsett.

Veljið reitinn "Viðskiptavinur, býli og akur" til að velja núverandi staðsetningu og velja akurheiti sem nota á fyrir öll önnur forrit.

ATHUGIÐ: Skrá þarf gögn undir réttan viðskiptavin, býli og akur ef umsjón með gögnum með John Deere Operations Center.

Sambætting við leiðsögn

- Þegar slóð er búin til eða henni er breytt er hægt að tengja akur við leiðsagnarslóð.

- Hægt er að síða leiðsagnarslóðalista eftir heiti akurs.

Keyrslusíðueining

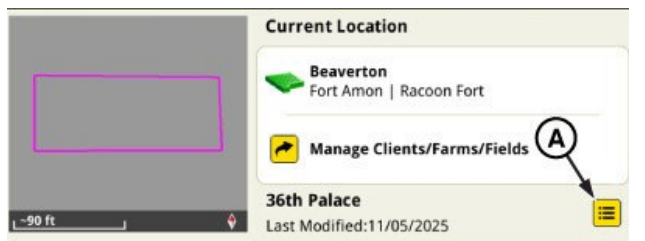
Staðsetningareining fyrir forritið "Akrar" er í boði í forritinu Útlitsstjórnun. Það er tiltækt á sjálfgefinni leiðsagnarkeyrslusíðu og hægt er að bæta henni við hvaða keyrslusíðu sem er.

Veldu reit í einingunni Staðsetning til að:

- Síð leiðsagnarslóðalista.
- Tengjið nýjar slóðir við akurinn þegar þær eru búnar til.
- Byrjaðu ný eða haltu áfram fyrri vinnugögnum.

Farið í Akrar og jaðrar

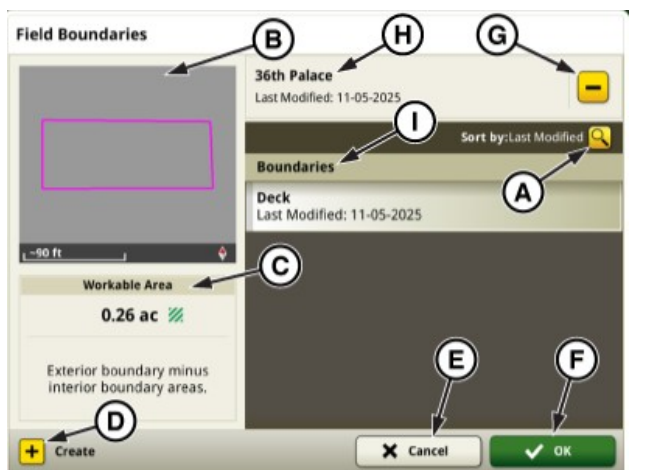
1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Akrar og jaðrar.



Listatákn

PC697603—UN—29JAN26

A—Listatákn



Jaðrar akurs

PC697604—UN—12FEB26

- A—Stækkunargler - Raða eða síða tiltæka jaðra eftir mismunandi forsendum
- B—Efsti hluti - Núverandi virk eða valinn jaðar
- C—Vinnanlegt svæði - Reiknað svæði sem fellur undir jaðar
- D—Plúshnappur— Notaður til að búa til nýjan jaðar
- E—Hætta við— Hætta við val eða breytingar
- F—OK— Senda inn breytingar á vali á akurjöðrum
- G—Mínushnappur— Notaður til að afvelja núverandi jaðar
- H—Núverandi jaðarval

I—Aðrir tiltækir jaðrar

ATHUGIÐ: Núverandi virkt jaðarval í Operations Center uppfærir ekki sjálfkrafa jaðarval fyrir viðskiptavin, býli eða akur. Gera verður jaðarval handvirk.

Stjórna viðskiptavinum/býlum/ökrum

Skipulag akra



PC28767—UN—25AUG22

A—Viðskiptavinur

B—Býli

C—Akur

Notið eftirfarandi stigveldi til að hjálpa við skipulagningu gagna:

- Viðskiptavinir (A) eru hæsta stig fyrirtækisins.
- Býli (B) eru miðstig skipulagsins. Hægt er að tengja býli við viðskiptavin.
- Akrar (C) eru grunnsvið fyrirtækisins. Hægt er að tengja akur við býli og viðskiptavin.

Ekki er þörf á ströngu stigveldi, þó það sé hægt að nota aðeins akurheiti og skilja eftir býli og viðskiptavinaheiti auð. Það er jafnvel hægt að nota ekki akurheiti.

Allt fer þetta eftir því magni gagna sem eru geymd. Meiri gögn krefjast skipulags til að finna akrana.

ATHUGIÐ: Á fyrri John Deere-skjám voru kort og leiðsagnarlínur vistaðar á grundvelli akurheitis. Á G5 skjánum eru gögn vistuð sem breiddar- og lengdarpunktar. Heiti akurs er aðeins nauðsynlegt sem leið til að síða gögn.

Veljið og síðið nöfn

Veljið viðskiptavini og býli til að finna akra í viðskiptavini, býli og akri.

1. Veljið flipann "Viðskiptavinur".
2. Veljið viðskiptavin af listanum. Nafn viðskiptavinar kemur fram á flípanum "Viðskiptavinur".
3. Flipinn Býli birtist sjálfkrafa. Eingöngu eru skráð býli tengd viðskiptavininum.
4. Veljið býli af listanum. Heiti býlisins kemur fram á flípanum "Bóndabær".
5. Flipinn Akrar birtist sjálfkrafa. Eingöngu eru skráðir akrar tengdir viðskiptavininum og býlum. Veljið akur.

Fjarlægja síu

Fjarlægjið síuna með hnappinum "Hreinsa val".

Búa til og breyta heitum

ATHUGIÐ: Ekki ætti að endurnefna viðskiptavinini, býli eða akra eftir að gögn hafa verið skráð. Ef endurnefnt er, breyttu nafni á öðrum stöðum, eins og John Deere Operations Center.

Ekki er hægt að tvöfalda nöfn viðskiptavinar, býlis og akurs. Nöfn sem tengjast mismunandi viðskiptavinum og býlum verða að vera einstök.

Fliparnir Viðskiptavinur og Býli

Þegar fliparnir viðskiptavinur eða býli eru valdir skaltu velja Breyta hnappinn neðst á síðunni til að birta listann Breyta viðskiptavinini eða Breyta býli.

Veldu annaðhvort eitt af nöfnum viðskiptavinarins eða býlisins til að breyta því eða veldu Nýja hnappinn neðst á síðunni til að búa til nafn.

Flipinn Akur

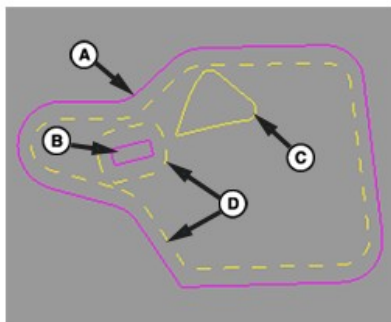
Þegar flipinn "Akur" er valinn skal merkja heiti akurs og velja hnappinn "Breyta" til að breyta akri. Veldu Nýja hnappinn neðst á síðunni til að búa til nafn.

Eyða nöfnum

Til að eyða nafni skal breyta viðskiptavinini, býli eða akri og velja eyðingarhnappinn á breytingasíðunni.

- Að eyða viðskiptavinini eyðir einnig öllum býlum og ökrum sem tengjast viðskiptavininum.
- Þegar býli er eytt er öllum ökrum sem tengjast býlinu einnig eytt.

Jaðrar akurs



PC28768—UN—25AUG22

- A—Ytri jaðar (bleikur)**
- B—Ófær innri jaðar (bleikur)**
- C—Fær innri jaðar (gulur)**
- D—Jaðar endaraðar (gulur)**

Ytri jaðarinn (A) merkir jaðar akurs.

ATHUGIÐ: Að búa til og nota innri jaðra krefst ytri jaðars.

Innri jaðrar merkja mikilvæg svæði á akri. Þessir jaðrar geta annað hvort verið ófærir (bleikir) (B) eða færir (gulir) (C). Dæmi um ófæran jaðar er brunnur, en dæmi um færan jaðar er vatnsfarvegur.

Jaðrar endaraðar (gul brotastrik) (D) merkja svæði á

akrinum þar sem eru endaraðir eða snúningsraðir. Þeir eru búnir til innan ytri jaðra og utan ófærra innri jaðra.

Þegar þeir eru notaðir með hlutastjórnarforritinu koma jaðrar í veg fyrir notkun vöru innan merktra svæða á akrinum og utan akursins.

Svæðisútreikningur

Áætlað jaðarsvæði er reiknað á flötum tvívíðum fleti. Öll virk innri jaðarsvæði eru dregin frá svæði ytri jaðars. Hæðarbreytingar er ekki notaðar í útreikning á jaðarsvæði.

Samtölur vinnu fela í sér hæðarbreytingar á samtölum svæðis sem unnið er. Vegna mismunandi útreikninga er mismunur á milli samtala jaðars og vinnslu.

Að búa til jaðar með því að nota umfangskort krefst eftirfarandi:

- Heiti akurs
- Umfangskort án umfangsbila utan á akrinum

Að búa til ekinn jaðar krefst eftirfarandi:

- Heiti akurs
- StarFire móttökutæki með SF1 eða betra merki

Eftirfarandi er krafist þegar búinn er til sjálffræðisjaðar:

- Heiti akurs
- Ekinn jaðar
- StarFire 7000/7500 móttökutæki með SF-RTK/RTK merki

Sjálfstýringarjaðrar

Sjálfstýringarjaðar er hágæða jaðar sem inniheldur endurtekningareiginleika og er skráður til að uppfylla öryggiskröfur sem settir eru fyrir sjálfvirkniadgerðina.

Sjálfstýringarjaðrar verða að vera eknir jaðrar skráðir með StarFire 7000/7500 móttökutæki og Generation 4/G5 skjá til að veita nákvæmni og endurtekningarnákvæmni fyrir fulla sjálfvirkni og sjálffræði á akri. Upplýsingarnar eru teknar og geymdar með gögnunum á þeim tíma sem ekin jaðarupptaka er gerð.

Sjálfstýringarjaðrar eru táknaðir með bláum lit og sýna blátt sjálfstýringartákn við hliðina á nafni eða gerð jaðars.

Jaðrar sem uppfylla ekki kröfur fyrir sjálfstýringu eru táknaðir með appelsínugulum lit og sýna svart sjálfstýringartákn við hliðina á nafni eða tegund jaðars.

Strikuð lína stendur fyrir spá um gæði þess hluta jaðarsins ef stjórnandinn á að ljúka næstu tiltæku aðgerð, eins og að velja Vista.

Til dæmis, meðan á upptöku stendur, tengir strikaða línun punkt við upphafspunkt upptöku. Strikaða línun breytir um lit, blá eða appelsínugul, eftir því hvort sá

hluti væri sjálfstýring (blár) eða ekki sjálfstýring (appelsínugulur) ef jaðarinn væri vistaður á þeirri stundu.

ATHUGIÐ: Núverandi punktur verður að vera innan 100 m (329 ft) frá upphafspunkti skráningar og allar kröfur þarf að uppfylla svo að hlutinn sé sjálfvirkur (blár).

Þegar hlé er gert á skráningu tengir mælaborðið núverandi punkt við punktinn þar sem hlé var gert á upptöku. Stríkaða línur breytir um lit, blá eða appelsínugul, eftir því hvort sá hluti væri sjálfvirkur (blár) eða ekki sjálfstýring (appelsínugulur) ef upptökunni væri haldið áfram á þeirri stundu.

Yfirlit yfir sjálfstýringarjaðra

ATHUGIÐ: Jaðrar sem notaðir eru fyrir sjálfstýringarkerfið verða að uppfylla kröfur sjálfstýringar. Sjá Kröfur um kortlagningu sjálfræðisakurjaðra í þessum kafla.

Nákvæmir sjálfstýringarjaðrar gera sjálfstýringarkerfinu kleift að starfa á öruggan og nákvæman hátt. Akurjaðarinn er notaður sem viðmiðunarpunktur fyrir þessar vörur. Nákvæmni er lykillinn að velgengni og nákvæmri stýringu vinnuvélar.

Sjálfstýringarkerfið notar einn sjálfstýringarjaðar fyrir ytri og ófæra jaðra til að fara um akurinn á öruggan hátt og haldast inni á tilgreindu vinnusvæði. Jaðrar sem uppfylla ekki kröfur fyrir sjálfstýringu eru táknaðir með appelsínugulum eða rauðum lit.

Sýna gæði	Ekki sjálfstýring			Sjálfstýring
Gæði Operations Center	Óþekkt	Grunn	Ítarlegt	Sjálfstýring
Aðferð	-	- Flutt inn - Handteiknað - Frá fyrri notkun - Ekið	Ekið	Ekið
Leiðréttingarstilling	-	- Gerður stafrænn - SF1 - SF2	- SF3 - RTK - RTKX - mRTK - SF-RTK	- RTK - RTKX - SF-RTK
Viðbótarkröfur	Ekkert	Ekkert	Ekkert	Öll atriði á gátlistanum Upplýsingar verða að vera uppfyllt
Breyting	Engar breyt-	Engar	Engar	Breytingar sem minnka

	ingar-takmarkanir	breytingartakmarkanir	breytingartakmarkanir	jaðarinn eru leyfðar. Breytingar sem stækka jaðarinn eru ekki leyfðar.
Ráðlögð notkunartílfelli	Notaðu með hyggju	- Kort - Skýrslugjöf - Greining akurs - Veður - Stjórnun aðfanga - Forspár aksturshraði - Sjálfvirkni	Öll grunnnotkunartílfelli auk: - Hlutastjórn - AutoTrac (jaðarslóð) - AutoTrac beygju-sjálfvirkni - Kveikt er á AutoTrac-verkfæri-sleiðsögn - AutoPath (raðir) - AutoPath (jaðrar) - Vélar-samstilling	Öll háþrúð notkunartílfelli auk: Sjálfstýring Gæði sjálfstýringarjaðars eru skilyrði fyrir notkun með sjálfvirknilausnum.
Litur á jöðrum við upptöku	Rautt	Rautt	Appelsínugulur	Blue

Ef nákvæmni jaðarskráningar fer niður fyrir 80%, mun upptekinn jaðar ekki lengur vera sjálfstýringarsamhæfur.

Eftirfarandi getur valdið því að nákvæmni jaðarupptöku minnkar undir 80%:

1. Skygging
2. TCM-kvörðun hefur ekki verið framkvæmd á móttökutækini.
3. Ófullnægjandi aðlögunartími merkis móttökutækis.
4. Festingarstefna móttökutækis hefur breyst.
5. Nýtt móttökutæki hefur verið sett upp.
6. Móttökutæki hefur verið tengt aftur.
7. Hliðrunarmál móttökutækis hafa breyst.

⚠ AÐGÁT: Forðist slys og skemmdir á eignum. Setjið ytri sjálfstýringarjaðra og innri jaðra a. m. k. 1,5 m (5 ft) frá eftirfarandi:

- Dvalarstaðir, einkaeign, byggingar og almennir vegir
- Svæði í hallandi landi sem er yfir 11 gráðum (20 prósent)
- Holur, skurðir, gil, brattir bakkar, vatn og aðrar brúnir

- **Vindmyllur, rafmagnsstaurar og miðlægur vökvunarbúnaður**
- **Lághengdir hlutir eins og rafmagnskaplar, greinar og gaddavírar**
- **Própan og jarðgasinntak eða geymsla.**

MIKILVÆGT: Ekki búa til þröngar leiðir með ytri jaðar til að tengja marga akra.

ATHUGIÐ: Ekki eru öll skilyrði sem geta leitt til hættu eru talin upp. Verið vakandi fyrir öllum aðstæðum þar sem stöðugleiki vélarinnar kann að vera í hættu, hættur sem ekki eru greinilega sýnilegar eða það er aukin návist manna.

MIKILVÆGT: Landslag akursins getur breyst frá ári til árs og árstíð til árstíðar. Ef þetta kemur fyrir verður að endurkortleggja akurinn. Dæmi: veðrun, skurðir, aurskriður, holur.

Hliðranir jaðarskráningar sjálfstýringar:

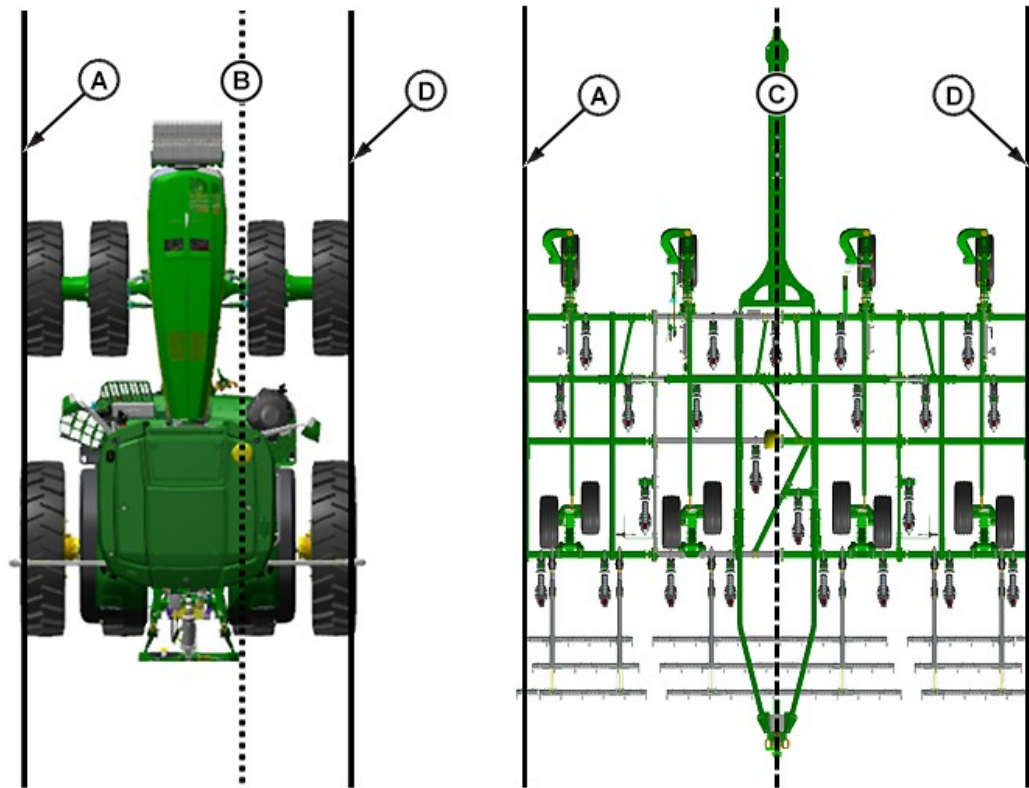
⚠ AÐGÁT: Forðist slys og skemmdir á eignum. Óviðeigandi hliðranir jaðars og rangar stærðir búnaðar geta leitt til þess að vinnuvélin fari í gegnum hættusvæði. Staðfestið hliðrun jaðars og stærð búnaðar fyrir kortlagningu.

Hægt er að búa til hliðranir jaðarskráningar sjálfstýringar

út frá annað hvort GPS vinnupunkti vinnuvélarinnar eða vinnupunkti verkfærisins eftir því hvaða búnaður er notaður til kortagerðar. Ef jaðar er tekinn upp með vinnuvél án verkfæris skaltu nota GPS vinnuvélarinnar. Ef þú notar verkfæri með móttökutæki skaltu nota vinnupunkt verkfæris.

- GPS vinnuvélar
 - Universal StarFire móttökutæki - Hliðrun jaðarskráningar er mæld með því að nota fjarlægðina frá brún vinnuvélarinnar að miðju móttökutækisins.
 - Universal StarFire móttökutæki - Hliðrun jaðarskráningar er mæld með því að nota fjarlægðina frá brún vinnuvélarinnar að miðju móttökutækisins. Fyrir öll samþætt móttökutæki skal nota miðju vinnuvélarinnar sem viðmiðunarpunkt óháð staðsetningu móttökutækis.
- Vinnupunktur verkfæris – Hliðrun á jaðarskráningu er mæld með því að nota fjarlægðina frá brún verkfærisins að miðju verkfærisins.

ATHUGIÐ: Fyrir hvert alhliða móttökutæki sem notað er, vinnuvél eða verkfæri skal ganga úr skugga um að koma á réttum GPS hliðarfrávikum í vinnuvélinni eða verkfærisniði til að tryggja rétta staðsetningu jaðars.



Mæling hliðrunar jaðarskráningar sjálfstýringar

APY80353—UN—23FEB23

A—Vinstri grindarbrún

B—Miðja á Universal móttökutæki vinnuvélar

ATHUGIÐ: Ef alhliða móttökutæki vinnuvélar er ekki fest á miðlínu vinnuvélarinnar skal koma á hliðarfráviki í vélarsniði til að gera grein fyrir nákvæmum staðsetningu festingar. Notaðu síðan miðju móttökutækis til vinstri eða hægri fyrir hliðrun jaðarskráningar.

ATHUGIÐ: Ef móttökutæki verkfæris er ekki fest við miðlínu verkfærisins, skal ganga úr skugga um að koma á hliðarfráviki í verkfærisniðinu til að taka með í reikninginn fyrir rétta staðsetningu festingar. Notaðu síðan miðlínu verkfærisins til að mæla til vinstri eða hægri fyrir hliðrunargildi jaðarskráningar. Hliðrunargildi bæði til vinstri og hægri við miðlínu verkfæris verða jöfn og staðsetning móttökutækis verkfæris hefur ekki áhrif á hliðrunargildi jaðarskráningar.

Skögun búnaðar:

Meðan á notkun stendur hefur sjálfstýrði búnaðurinn verið hannaður til að gera ráð fyrir áþreifanlegri skögun (verkfæri, blikkljós, verkfæraþrókur, vélarþyngd o.s.frv.) á meðan unnið er á akri. Því magni sem er leyfilegt fyrir skögun á jöfnunarsvæðinu er framfylgt með

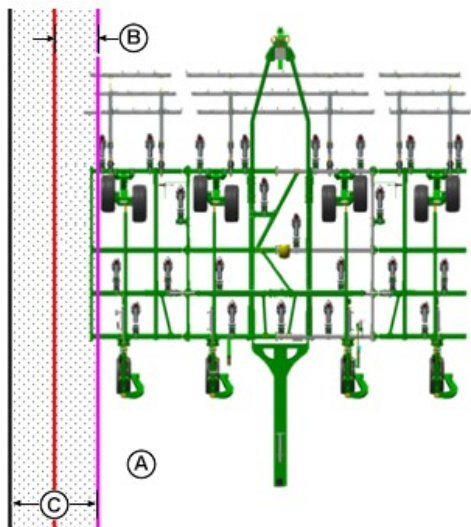
C—Miðja verkfæris

D—Hægri grindarbrún

vinnuvikmörkum. Fjarlægðin milli vinnuvikmarka og hámarks jöfnunarsvæðis getur verið breytileg eftir gæðum búnaðar og GPS gæðum en vinnuvikmörkin fara aldrei yfir jöfnunarsvæði. Ef búnaðurinn stöðvast innan jöfnunarsvæðis skal endurstaðsetja búnað eftir þörfum.

MIKILVÆGT: Forðist bilun í sjálfvirkri notkun.

Ítarleg kortlagning sjálfræðisakurjaðars er mikilvægur þáttur í því að tryggja farsæla sjálfvirka notkun. Fyrir frekari upplýsingar, sjá Kröfur um kortlagningu sjálfræðisakurjaðra í þessum kafla.



APY80321—UN—21FEB23

Lágmarksfjarlægð frá hættum

A—Sjálfstýring eða ófær jaðar
B—Vinnuvíkmörk
C—Jöfnunarsvæði, 1,5 m (5 ft)

Kröfur um kortlagningu sjálfræðisakurjaðra

- **Sýna ekið:** Nákvæmasta leiðin til að tákna jaðra akurs stafrænt er með því að aka þá raunverulega á meðan GPS kerfið skráir staðsetningu vinnuvélarinnar. Jaðrar verða að vera eknir og búnir til á skjá. Allir jaðrar sem búnir eru til eða breytt utan skjás munu ekki virka fyrir sjálfstýringu.
- **GPS nákvæmni:** Ef GPS nákvæmni fer niður fyrir 80% við ytri jaðarskráningu mun jaðarinn ekki

uppfylla sjálfstýringarkröfur. Bíðið eftir því að merkið styrkist og kortleggji svæðið aftur.

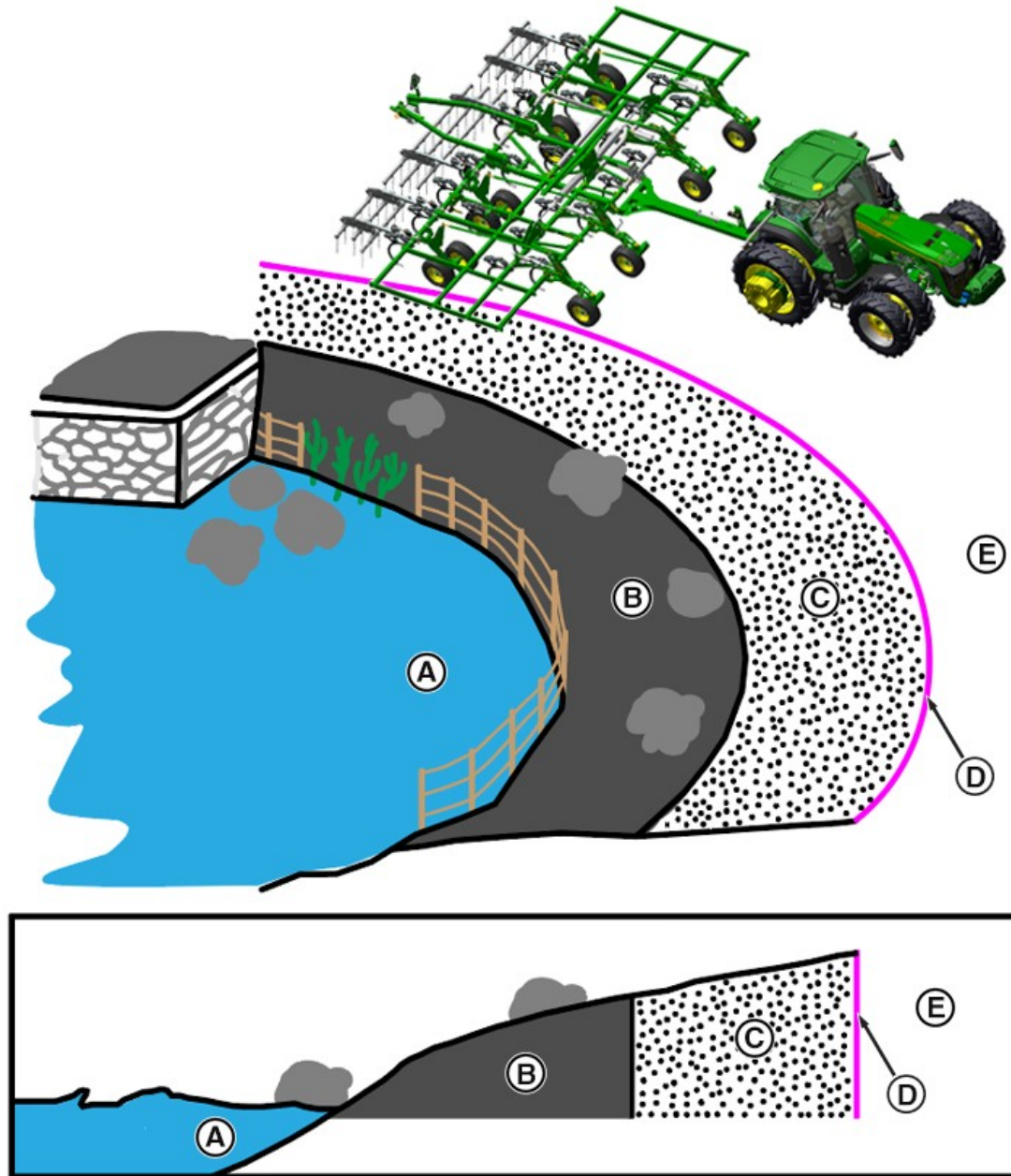
- **Mál:** Þegar ekinn jaðar er skráður verða allar stærðir búnaðar og mál móttökutækis að vera nákvæm. GPS hliðarfrávik er mjög mikilvægt til að tryggja að skráningarhliðranir jaðars séu rétt notaðar.

⚠ AÐGÁT: Forðist slys og skemmdir á eignum. Óviðeigandi hliðranir jaðars og rangar stærðir búnaðar geta leitt til þess að vinnuvélin fari í gegnum hættusvæði. Staðfestið hliðrun jaðars og stærð búnaðar fyrir kortlagningu.

- **Hlé og halda áfram:** Notið hlé og halda áfram hnappana þegar þörf krefur til að stöðva og hefja upptöku á jaðri þegar þú lendir í beygjum. Þessi æfing forðast ónákvæma lögun jaðars. Vinnuvélin verður að vera innan 100 m (328 ft) frá hléstaðsetningu til að viðhalda gæðum sjálfstýringar fyrir þann hluta. Ef halda áfram er valið lengra en 100 m (328 ft) frá hléstaðsetningu, er hlutinn flokkaður sem ekki sjálfstýrifær.

ATHUGIÐ: Fyrir hugbúnaðarútgáfu 25.2 (10.31.xxx-XXX) og eldri er hlé- og smellvegalengdin 5 m (17 fet).

ATHUGIÐ: Venjuleg notkun getur falið í sér skögun búnaðar inn í jöfnunarsvæði. Þetta er ásættanlegt. Of mikið skögun (áður en þú ferð fram yfir jöfnunarsvæði) getur valdið því að sjálfstýrikerfið stöðvast.



Hættur og brekkur

APY80302—UN—02FEB23

A—Hætta
B—Hætta
C—Jöfnun, 1,5 m (5 ft)

D—Rekstrarjaðar sjálfstýringar
E—Inni á akri

ch177nn,1738323754322-85-04MAR26

Kortlagning



Kortlagning

PC28771—UN—25AUG22

Forritið "Kortagerð" er notað til að skoða rúmfræðilega eiginleika á borð við eftirfarandi:

- Leiðsögn
- Umfang og vinnugögn
- Forskriftir byggðar á kortum

Hægt er að bæta kortayfirlitinu við keyrslusíður með því að nota nokkrar mismunandi stærðareiningar í Útlitsstjórnun.

Flettið á "Kortagerð"

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Kortagerð".

Vinnugagnakort

ATHUGIÐ: Vinnugagnakort eru hreinsuð þegar ný vinna hefst. Upplýsingar um ræsingu nýrrar vinnu er að finna í Vinnuuppsetning í þessum kafla eða í skjáhjálpinni.

Vinnugögn innihalda upplýsingar um hlutfall, vöru og þekju (vinnuástand). Það er skráð á grundvelli GPS staðsetningar og tíma.

Vinnugagnaskrár innihalda eftirfarandi upplýsingar:

- Tími
- Breiddargráða og lengdargráða
- Hæð
- Heiti akurs (ef það er stillt af stjórnanda)
- Umfjöllun
- Skráningargögn

Engin stærðarmörk eru til að skrá vinnugögn fyrir hvert heiti akurs. Eina takmörkunin er minnisgeta skjásins. Tiltækt skjáminni er að finna í stöðumiðstöðinni á aðalsíðunni.



Kortlagning

PC649529—UN—11OCT24

Áttaviti (A): Gefur til kynna kortastefnu á kortinu. Veljið áttavita (A) til að skipta á milli stefnu vinnuvélar upp og Norður upp stillinga.

- **Stefna vinnuvélar:** Sjálfgefið er áttavitinn í þessari stillingu þar sem stefna vinnuvélarinnar er efst á skjánum og yfirlitið snýst með stefnu vinnuvélarinnar (svipað og yfirsýn).
- **Norður upp:** Í þessum ham er norður alltaf efst á skjánum og yfirlitið snýst ekki með stefnu vinnuvélarinnar (svipað og fast akuryfirlit).

Kortayfirlit (B): Veljið hnappana hér að neðan til að skipta um kortayfirlit.

- **Akuryfirlit:** Yfirsýn yfir vinnuvélina og akurinn. Myndin breytist sjálfkrafa eftir því sem vinnuvélin fer eftir akrinum.
- **Sjónarhorn:** Sýnir akurinn eins og notandinn sér hann. Myndin breytist sjálfkrafa eftir því sem vinnuvélin fer eftir akrinum.
- **Föst skoðun akurs:** Yfirsýn yfir vinnuvél og akur. Þessi mynd breytist ekki eftir því sem vinnuvélin fer yfir akurinn en það er mögulegt að hliðra myndinni.

Akuryfirlit (C): Veljið til að þysja út að jaðarbrúnunum. Ef það er enginn jaðar, þá þysjar kortið út að mörkum umfanags.

Kortalagaskipti (D): Veljið til að skipta á milli kortagerða. Upplýsingar sem birtast í skýringarmyndinni breytast á grundvelli þeirrar tegundar korts sem valið er.

Skýring (E): Veljið til að sýna kortskýringu.

Snúningsvölva (F): Varar stjórnandann við með því að spá fyrir um enda leiðarinnar og birtir fjarlægðina til enda skarðsins á kortaskjánum.

Skipti (G): Virkja/afvirkja sýn margra kortaeininga á sama tíma.

Fánar (H): Veljið til að bæta fánagerð við kortið eða, þegar um er að ræða svæðis- og línufána, til að hefja skráningu. Fánagerðir eru búnar til í Fánaforritinu.

Umfangskort

Umfangsgögn birtast þar sem vinna hefur verið unnin. Svæði sem hefur verið unnið einu sinni birtist sem

Ijósblár og svæði sem hefur verið unnið oftast en einu sinni er sýnt sem dökkblár. Umfangskort er samstillt við unnið svæði samtals á vinnuskjá.

Vinnslugögn eru birt á korti fyrir 3,21 km (2 mi) í allar áttir frá núverandi frá GPS-staðsetningu.

Umfangskort er í boði með öllum G5 skjáum. StarFire-móttökutækis er krafist til að skrá umfangsgögn.

Forskriftarkort

Forskriftarkort innihalda upplýsingar um markhlutfall fyrir stjórnunarsvæði innan svæðis. Skjárinn er notaður til að breyta markhlutfallinu sjálfkrafa þegar unnið er á hverju stjórnunarsvæði.

Hægt er að flytja forskriftir inn á skjáinn sem sniðskrár með Skráastjórnun og birtast á kortinu þegar þær eru valdar í Vinnuuppsetningu. Yfirlögn vinnugagnakorta ofan á forskriftarkortum.

Núllhlutfall í forskriftinni birtist sem svartur á kortinu. Núllhlutföll í forskriftarskipunarhlutum SLÖKKT í hlutastjórn.

Viðbótar kortagerðir

Hlutfallskort

Hlutfallskort sýnir móttekið hlutfall frá stórneiningu vinnuvélar eða verkfæris. Ef farið er oftast en einu sinni yfir svæði, birtist hlutfall nýjustu leiðarinnar.

Afraksturskort

Afraksturskort sýnir meðalafraksturinn sem fengist hefur frá massaflæðisskynjaranum.

Rakakort

Rakakort sýnir meðalraka uppskeru sem móttækin er frá rakaskynjaranum.

Ruslkort

Ruslkort birtir mælingu efnis sem ekki er uppskera frá skynjarkerfinu.

Yrkiskort

Yrkiskort sýnir yrki sáðrar uppskeru á akrinum. Allt að tíu mismunandi litir eru notaðir til að greina yrki. Ef fleiri en tíu yrki eru skráð eru litirnir endurteknir.

G5 skjáskjölin og sýnir fjölbreytni sem er uppskorin á miðjupunkti vinnubreiddar haussins. Ef miðpunktur haussins er staðsettur á stað án skilgreindrar fjölbreytni í fjölbreytni staðsetningarkortinu, þá birtir skjárinn skjöl og birtir "---" sem fjölbreytni.

Vörukort

ATHUGIÐ: Vörukortið birtist aðeins þegar einni vökvaadgerð er beitt.

Vörukort birtir vörur eða geymisblöndur sem notaðar eru á akurinn. Allt að tíu mismunandi litir eru notaðir til að

greina á milli vara og geymisblandna. Ef fleiri en tíu vörur og tankblöndur eru skráðar eru litirnir endurteknir.

Staksáningarkort

Staksáningarkort birtir prósentumælingu á frammistöðu mælingarkerfis sáðvélar við að skila einu fræi í einu til jarðar. Kortalag staksáningar mun sýna árangur staksáningar röð fyrir röð.

Kortaeiginleikar

Bendingar: Kortagerðarforritið gerir notendum kleift að fletta kortum innan G5 skjáanna með því að nota bendingar. Eftirfarandi bendingar eru tiltækar:

1. Þysjun:

- Klemmið inn eða út með tveimur fingrum til að þysja inn eða út.
- Pikkaðu tvöfalt með einum fingri, haltu og dragðu upp eða niður fyrir eina aðdrátt fingra.
- Pikkaðu tvöfalt með einum fingri til að þysja in í þrepum.
- Stakt pikk með tveim fingrum til að þysja út í þrepum.

2. Hliðarrennsli: Hliðarrennið yfir kortið með einum fingri.

ATHUGIÐ: Þegar hliðarrennsli er í Yfirsýn getur vinnuvélarstærnið farið úr því að vera upprétt yfir í flatt.

3. Keyrslusíðuflipi: Byrjið með fingur af skjábrúninni og færið yfir skjábrúnina til að fara á næstu keyrslusíðu annaðhvort til vinstri eða hægri.



PC646024—UN—11SEP24

Stefna yfirferðar

Sjónræn yfirferð: Örvamerkingar sem lagðar eru fyrir ofan yfirferðirnar gefa til kynna stefnu yfirferðar.



Tákn skipts korts

PC646027—UN—13SEP24

A—Skiptitákn
B—Sameina tákn

Skipt kort: Kortagerð hefur möguleika á að skipta stórum kortaskjá. Þessi eiginleiki gerir kleift að skoða mörg kortalög á sama tíma. Ef hægt er að skipta kortaeiningu, birtist Skiptitáknið (A). Með því að velja sameina táknið (B) sameinar skjámyndirnar aftur. Skiptir kortaskjáir eru læstir saman. Allar bendingar eins og hliðarrensli eða þysjun munu hafa áhrif á báðar hliðar skipts korts.

Gervihnattamynd: Hægt er að virkja/óvirkja gervihnattabakgrunn með því að nota bakgrunnsrofann á keyrslusíðu kortagerðar.

ATHUGIÐ: G5 ítarlegt leyfi er nauðsynlegt til að virkja bakgrunnslag gervihnatta.

ZIDKX1X,1749534195748-85-24SEP25

Fánar



Fánar

PC28773—UN—25AUG22

Fánar eru notaðir til að merkja áhugaverða staði innan akurs. Þessa punkta er hægt að nota annað hvort fyrir leiðsögn eða heimildasöfnun.

Fánar tilkynna stjórnendum í stýrishúsi ef núverandi slóði vinnuvélar skarast við merkt svæði, stað eða línu, sem gerir þeim kleift að gera tafarlausar breytingar ef þörf krefur.

ATHUGIÐ: Viðvörðun frá fána sem komið er fyrir á sjálfvirku svæði hefur ekki áhrif á hegðun vinnuvélar sem keyrir í sjálfstýringarstillingu. Notið jaðra til að sjálfstæð vinnuvél forðist tiltekið svæði eða hlut.

Fletta að fánum

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið fána.

Gerðir fánaforms



A



B



C



D

PC684076—UN—25SEP25

A—Inngöngufáni
B—Punktavísir
C—Svæðisvísir
D—Línusvísir

- Inngöngufáni (A)—Merkir inngangspunt vinnuvélar á akurinn.
- Punktafáni (B) — Merkir tiltekinn punkt á akrinum, svo sem steinn eða þegar dreifarinn kláraði vöru.
- Svæðafáni (C) — Merkir áhugaverð svæði, svo sem illgresi eða lágan blett á akrinum.
- Línufáni (D) — Merkir línur á akrinum, eins og flísalínur eða girðingar.

ATHUGIÐ: Ef vinnupunktur er skilgreindur er fáninn skráður á vinnupunktinum. Ef enginn vinnupunktur er skilgreindur er fáninn skráður beint undir GPS-móttökutækinu.

ch177nn,1738294533577-85-24SEP25

Inngöngufánar



Inngöngufáni

PC620771—UN—08AUG24

Inngangsfánar eru skilgreindir eða búnir til af stjórnanda til að tilgreina inngangsstaðsetningu vinnuvélarinnar inn á akurinn. Tilvalin aðferð til að setja fánana er nálægt jaðarlínunni þar sem akurinn er staðsettur. Það eru engin takmörk fyrir því að setja fána á akurinn. Þeir geta verið settir innan jaðarsins, utan jaðarsins eða einnig á núverandi stað vinnuvélar.

Ráðlagt er að takmarka fjölda fána sem settir eru á akurinn til að fá sem bestan árangur vinnuvélarinnar. Hægt er að stilla inngangsfána í gegnum skjáinn, Operations Center og Operations Center Mobile-forrit.

ZIDKX1X,1759921986197-85-28OCT25

Vinnuuppsetning



Vinnuuppsetning

PC28769—UN—25AUG22

Notið "Vinnuuppsetning" þegar verið er að skipta um verkfæri, fara á annan akur eða nota aðra vöru. Stillingarnar í forritinu "Vinnuuppsetning" ráðast af notkun.

Nota skal forritið "Útlitsstjórnun" til að bæta flýtihnappi fyrir "Vinnuuppsetning" á flýtleiðastikuna.

Farið í vinnuuppsetningu

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Vinnuuppsetning".

Vinnusamantekt

Notið Vinnusamantekt til að velja rekstrarupplýsingar eins og vöru, gerð uppskeru og markhlutfall/forskrift.

Vinnulisti

Veljið Vinnulista til að skoða og velja úr fyrirhugaðri, samnýttri eða sögulegri vinnu.

- Skipulögð - Veldu innflutt vinnuáætlun og settu sjálfkrafa upp skjáinn til að byrja að framkvæma vinnuna.
- Samnýtt - Veldu og taktu þátt í vinnuhóp til að deila umfangi, stöðu vinnuvélar og leiðsagnarlínunum.
- Ferill - Velja og halda áfram fyrri vinnuviðburðum.

Ný vinna



Hnappurinn "Ný vinna"

PC28710—UN—25AUG22

Velja skal hnappinn "Ný vinna" til að hreinsa vinnslugögn af korti valins akurs. Ef akurheiti er ekki valið eru öll vinnugögn sem skráð eru án akurheitis vísuð í vinnulistanum og síðan hreinsuð af kortinu.

Aðrar aðstæður sem hefja nýja vinnu:

- Stjórnandinn skiptir um viðskiptavin, býli eða akur og heldur ekki áfram vinnu.
- Stjórnandinn skiptir um uppskeru við plöntun eða uppskeru. Ef fleiri en ein aðgerð er til staðar er hafin ný vinna fyrir aðgerðina sem var breytt.
- Notandinn skiptir um vöru eða þurra blöndu þegar þurr eða gas er beitt. Ef fleiri en ein aðgerð er til

staðar er hafin ný vinna fyrir aðgerðina sem var breytt.

- Notandinn skiptir um vöru eða geymisblöndu þegar fleiri en ein vökvaaðgerð er virk. Ný vinna er hafin fyrir aðgerðina sem var breytt.

ATHUGIÐ: Að breyta vöru eða geymisblöndu meðan beitt er einni vökvaaðgerð myndar ekki sjálfkrafa nýja vinnu. Velja verður nýja vinnuhnappinn ef óskað er nýrrar vinnu.

- Ný verkfæri eða vettvangur greinist sem býr til aðgerðir sem passa ekki við fyrri aðgerðasett.
- Verkfæri eða vettvangur sem áður hefur verið greindur er aftengdur og sýndarverkfæri eða vettvangur er búinn til.
- Rekstraraðilinn er í samnýtingarvinnuhópi og önnur skráð skilyrði eiga sér stað.

Markhlutfall/forskrift



Forskrift

PC28806—UN—29AUG22

Skjárinn styður aðeins ArcGIS sniðskráarsnið.

Hægt er að flytja inn ótakmarkaðan fjölda forskrifta.

Hver forskrift hefur ótakmarkaðan fjölda hlutfallssvæða.

Það er engin mælanleg lágmarksstærð hlutfallssvæðis.

Val á mörgum svæðum

Veldu innsláttarreitinn Fyrir mörg svæðishlutföll til að velja aðferðina sem skjárinn notar til að ákvarða markhlutfallið í skiptum hluta eða hlutum:

- Hæst – Notar hæsta forskriftarhlutfall meðal allra hlutfalla sem falla innan tiltekins metra umfangssvæðis.
- Lægst – Notar lægsta forskriftarhlutfall sem ekki er núll meðal allra hlutföllanna sem falla innan tiltekins metra umfangssvæðis.
- Meðaltal – Notar vegið, meðaltal forskriftarhlutfall sem ekki er núll, dregið af öllum hlutföllum sem falla innan tiltekinnar metraþekju.
- Algengastir – Notar forskriftarhlutfallið sem er ekki núll sem spannar mestan hluta af tilteknu mælisviðssvæði.

Sjálfgefið er margra svæða hlutfall stillt á Hæsta. Hægt er að stilla mörg svæðishlutfall fyrir hverja einstaka aðgerð. Valið fyrir tiltekna aðgerð er viðvarandi endalaust nema verksmiðjuendurstilling sé framkvæmd. Eftir verksmiðjuendurstillingu stillir skjárinn allar aðgerðir á Hæsta.

ISOBUS-verkefni

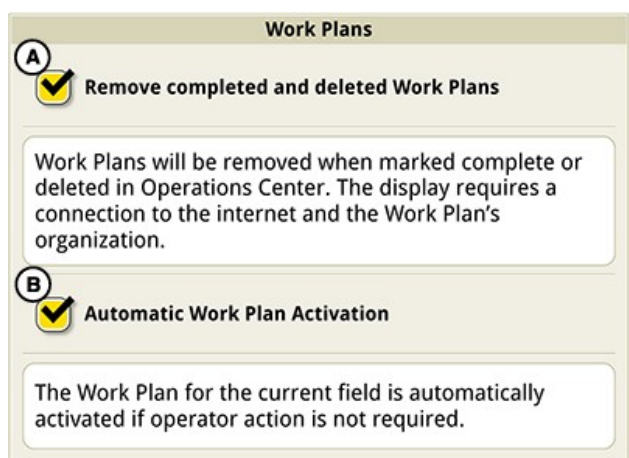
G5 skjáinn frá John Deere getur skráð ISOBUS-samtölur frá AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation – Samtök um notkun rafbúnaðar í landbúnaði) vottuðum verkfærum með TC-GEO (grunnútgáfa verkefnastjórnanda) og dregnum John Deere-úðurum. Allar samtölur sem ISOBUS-verkfærið gefur upp, s.s. tími, svæði, massi og rúmtak, eru skráðar í verkið.

Skilyrði

Notið skilyrði til að skrá handvirkt veðurskilyrði, ástand akurs og minnisþunkta um vinnu þegar unnið er á akri.

ATHUGIÐ: Ef Mobile Weather-stöð er virk er ekki hægt að skrá veður handvirkt.

Stillingar vinnuáætlunar



PC29324—UN—28NOV23

Stillingar vinnuáætlunar

A—Fjarlægja lokið og eyddar verkáætlanir
B—Sjálfvirk virkjun vinnuáætlunar

Fjarlægja lokið og eyddar vinnuáætlanir (A)—Þegar þessi stilling er virk, þegar vinnuáætlun nær 90% loknu eða hefur ekki verið notuð í a.m.k. 2 vikur, er hún merkt sem lokið og fjarlægð af verklistanum.

Sjálfvirk virkjun vinnuáætlunar (B)—Þegar þessi stilling er virkjuð, um leið og reitur er sleginn inn þar sem vinnuáætlun er til staðar, er hún sjálfkrafa virkjuð. Hins vegar, ef einhver árekstrar eru til staðar, verður að leysa þá til að þessi stilling virki rétt.

ct47125,1708275985144-85-18FEB24

Samtölur vinnu



Samtölur vinnu

PC28770—UN—25AUG22

Samtölur eru sýndar fyrir virka akur- og vinnuáðgerðina. Til að skipta um akur þarf að opna forritið "Akur og jaðrar" og velja núverandi staðsetningu. Notið forritið Utlitsstjórnun til að bæta samtölueiningum vinnu við keyrslusíðuna.

Flett á "Samtölur vinnu"

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Samtölur vinnu".

Vinnuáðgerð

Ef margar vinnuáðgerðir eru skráðar, veljið þá vífærslu til að velja aðgerðargerð.

Ef mörg yrki eða vörur eru skráðar fyrir aðgerð eru aðskildar samtölur fyrir hverja skráða eftir samtölur akursins.

ATHUGIÐ: Aðrar tiltekna vinnusamtölur eru tiltækar fyrir ákveðnar vinnuvélar og verkfæri. Frekari upplýsingar er að finna í skjáhjálpinni.

ATHUGIÐ: Sumar vinnutölur eru hugsanlega ekki sýnilegar vegna uppsetningar vinnuvélar eða verkfæris eða rangrar kvörðunar.

Svæði

Svæði er heildarsvæðið sem var unnið á meðan kveikt var á vinnsluupptöku. Útreikningurinn er byggður á vinnubreidd verkfæris, aksturshraða og tímanum sem unnið var.

"Svæði eftir" er það svæði sem ekki hefur verið unnið. "Útreikningur" krefst ytri jaðars og tekur innri jaðra með í reikninginn.

Tími

Tíminn er sá tími sem kveikt hefur verið á vinnsluupptöku fyrir yfirstandandi aðgerð, mældur í tíunda hluta klukkustundar.

"Tími eftir" er sá tími sem áætlað er að taki að ljúka vinnu á akri, miðað við það svæði sem eftir er og þann tíma sem farið hefur í að vinna þann hluta akursins sem búið er að vinna.

Hlutfall

Hlutfall er heildarfjöldi fræja eða vöru sem er beitt deilt með unnu svæði.

Samtals notað

"Samtals notað" er heildarmagn notaðra fræja eða vöru.

Vara

"Vara eftir" er það magn vöru sem þarf til að ljúka verkinu. Það er reiknað með því að margfalda eftirstandandi svæðið og hlutfallið.

ATHUGIÐ: Þegar geymisblanda er notuð er magnið sem gefið er upp á við alla geymisblönduna en ekki einstök innihaldsefni.

Eldsneyti

"Eldsneyti" er það magn eldsneytis sem er notað meðan á skráningu vinnu stendur.

Samtölur hleðslu

"Samtölur hleðslu" sýna valin uppskerugögn sem hlutfall af uppskeru. Þegar meira en þrjú heildargildi eru tiltæk getur stjórnandinn valið hvaða samtölur á að birta. Velja verður nákvæmlega þrjú gildi.

Samnýttar samtölur

Hægt er að deila vinnutölum með samnýtingu akurgagna. Samnýttar samtölur eru uppfærðar bæði þrepaskipt með skjánum og þegar upplýsingar berast frá öðrum meðlimum hópsins. Frekari upplýsingar um að ganga í vinnuhóp er að finna í vinnuuppsetningarforritinu Skjáhjálp.

Sérnsiðnar samtölur

Skoða vinnuferil fyrir akur eða hóp akra innan valins tímabils. Sérnsiðnar samtölur er hægt að sía eftir viðskiptavini/býli/akri, uppskeru, rekstri og vöru.

ct47125,1708275985068-85-18FEB24

Vinnuskjár



Vinnuskjár

PC28775—UN—25AUG22

ATHUGIÐ: Tiltekin gildi vinnuvélar og vinnslutengd gildi eru hugsanlega ekki sýnileg vegna uppsetningar vinnuvélar eða verkfæris eða þar sem engin rétt kvörðun er til.

Vinnuskjár birtir meðal- og samantekt vinnuvélar og sértæk gildi fyrir vinnu. Veldu gildi á síðunni til að skoða sprettiglugga með aðeins því gildi. Hægt er að setja öll þessi gildi á aðalhlaupasíðuna.

Notið endurstillingarhnappinn neðst á síðunni til að hreinsa öll gildi, nema tafarlaust gildi. Dagsetning og tími síðustu endurstillingu verður gefið til kynna við hlið hnappsins.

Hægra megin við endurstillingarhnappinn gefur vinnuupptaka til kynna hvort vinnuskjáriinn sé virkur og talning sem stendur. Púlsljós sýnir að það er virkt.

Flett á vinnuskjá

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Vinnuskjár.

Vinnsluupptaka

Þegar KVEIKT er á vinnuskráningu safnast upp kortaskráning og teljarar sem krefjast upptökukveikju. Teljarar sem krefjast vinnuskráningar eru:

- Svæði unnið
- Vinnustundir
- Framleiðni
- Meðaleldsneyti á svæði
- Meðalvinnuhraði

Veljið vinnuskráningu neðst í hægra horninu til að skoða sprettiglugga með upptökustillingum.

Skráningarstaða er byggð á núverandi skráningarkveikju sem valin var í Verkfærasniði. Ef upptökukveikja passar ekki við núverandi aðgerðir skal ýta á hnappinn Breyta til að breyta valinni skráningarkveikju. Frekari upplýsingar er að finna í hlutanum Verkfærasnið.

ATHUGIÐ: Ef skráningarkveikja er stillt á handvirka skráningu er hægt að kveikja eða slökkva á skráningu með því að ýta á skráningarhnappinn.

ch177nn,1728630571459-85-11OCT24

Vinnsluskráning

Þegar KVEIKT er á vinnsluskráningu hlaðast upp skráningar vegna kortaskráningar og talningar sem þarf að skrá. Teljarar sem þarfnast vinnuskráningar eru meðal annars:

- Svæði unnið
- Vinnustundir
- Framleiðni
- Meðal eldsneyti á svæði
- Meðalvinnsluhraði

Veljið vinnsluskráningu neðst til hægri til að skoða sprettiglugga með skráningarstillingum.

Skráningarstaða byggist á hvað er valið til að setja af stað skráningu í tækjasniði. Ef skráningarkveikjan stemmir ekki við yfirstandandi vinnslu skaltu ýta á hnappinn Breyta til að breyta valinni skráningarkveikju. Fyrir frekari upplýsingar, sjá kaflann um tækjasnið.

ATHUGIÐ: Ef skráningarkveikjan er stillt á handvirkt er hægt að kveikja eða slökkva á skráningunni með því að ýta á skráningarhnappinn.

ct47125,1708275984938-85-18FEB24

Samnýting



Samnýting

PC28774—UN—25AUG22

ATHUGIÐ: Til að ná sem bestum árangri ættu allir skjáir og öll JDLINK mótöld að nota sömu hugbúnaðarútgáfu.

ATHUGIÐ: Samnýting forrits virkar á milli Generation 4 og G5 skjáa.

Notið samnýtingarforritið til að skoða skilyrði fyrir samnýtingu gagna á milli véla. Samnýting gagna gerir allt að sex stjórnendum kleift að samnýta leiðsagnarlínur og gögn á meðan unnið er á sama akri. Til að tengjast hóp fara stjórnendur á flipann fyrir vinnulistann í forritinu Vinnuuppsetning. Til að samnýta leiðsagnarlínur fer stjórnandinn í AutoTrac leiðsagnarforritið.

Samnýtt vinnugögn eru send og móttæknir í 30 sekúndna sneiðum. Að meðtöldum gagnaflutningi fær skjár venjulega uppfærslur á umfangi frá hópmeðlimum á 30 sekúndna fresti. Staða hópmeðlima uppfærir á 6 sekúndna fresti.

ATHUGIÐ: Gagnaflutningstími er breytilegur eftir styrkleika þráðlausu tengingarinnar.

Þegar kveikt er á forritinu "Samnýting" er eftirfarandi upplýsingum deilt á milli skjáa:

- Leiðsagnarlínur (aðeins beinar og hringslóðir)

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að samnýta beinar slóðir sem eru búnar til með því að nota aðferðirnar Vinnuvélaraðgangur A + B, Vinnuvélaraðgangur A + stefna eða Vinnuvélaraðgangur Breiður/Lengdargr. + Stefna er ekki hægt að samnýta.

- Umfangskort
- Kort sem beitt

Umfang, skörun, samnýtt umfang og samnýtt skörun birtast með því að nota einstaka liti. Samnýtt umfangskort eru sýnileg á ákveðnum keyrslusíðueiningum og í AutoTrac leiðsögn og kortaforritum.

Kröfur til að samnýta staðsetningu vinnuvélar og leiðsagnarlínur:

ATHUGIÐ: Notið leiðréttingarstig SF2 eða hærra til að ná sem bestum árangri. Notkun SF1 getur leitt til óæskilegra breytinga á samnýttum leiðsagnarslóðum og sameiginlegri þekju, sem hefur neikvæð áhrif á afköst AutoTrac og hlutastjórnar.

- Valkostirnir Sjálfvirk samstilling gagna og Fá send gögn vinnuhóps eru valdir innan forritsins Samnýting eða Skráastjórnun.
- JDLINK mótald með virkri JDLINK Connect áskrift er krafist.
- Krafist er 4600 CommandCenter eða 4640 Universal skjás með virkjun á samnýtingu akurgagna.
- Krafist er G5 CommandCenter eða G5 Universal skjás með gilt leyfi fyrir samnýtingu akurgagna.
- Allir Generation 4 og G5 skjáir í vinnuhópnum eru tengdir sama fyrirtæki í John Deere Operations Center.
- Vinnuhópar verða að nota sama vinnuauðkennið.
- Stjórnendur verða að vera með sama viðskiptavin, bóndabæ og akur.

Viðbótarskilyrði til að samnýta umfangskort og vinnugögn:

- Stjórnendur verða að hafa sömu notkun og sömu uppskeru, vöru eða geymisblöndu.

ATHUGIÐ: Ef forskriftir eru notaðar verða stjórnendur að nota sömu forskrift. Fyrir vagna með mörgum hólum verður stilling geymis að vera eins skilgreind fyrir hverja vagna í vinnuhópnum.

ATHUGIÐ: Hægt er að deila umfangskortum á milli véla sem nota eina vökvakerfisaðgerð sem hægt er að nota fyrir hlutastjórn og nota mismunandi vörur eða tankblöndur. Kerfið gengur ekki sjálfkrafa í hópinn. Stjórnandinn verður að ganga handvirk í aðrar vinnuvélar með því að velja viðeigandi vinnuhóp af samnýttum vinnulista.

ATHUGIÐ: Áður en ný vinna er hafin verða allir stjórnendur vinnuvéla ættu að velja Ný vinna til að hreinsa staðbundið skjáumfang á akrinum. Að auki verður einn tilnefndur skjástjórnandi að velja Nýr hóp til að endurstilla samnýtt flokkaumfang. Þegar þessu er lokið geta þeir skjáir sem eftir eru gengið í hópinn sem var stofnaður nýlega. Eftir að þessum skrefum er lokið mun Samnýting akurgagna virka eins og gert er ráð fyrir í nýju vinnulotunni.

ct47125,1708275984869-85-08JUL25

Vídeó



Vídeó

PC684074—UN—19SEP25

⚠ AÐGÁT: Forðist hættu á meiðslum eða dauða. Ekki reiða þig á myndavél til að forðast árekstra eða greiningu nærstaddra. Gætið ávallt að umhverfinu þegar tækið er notað. Lestu og skildu Forðist bakkslys í öryggiskaflanum.

MIKILVÆGT: Ákvarðið hvort myndavélin eða myndbandsforritið sé speglað áður en myndbandsforritið er notað.

ATHUGIÐ: Sjá söluhandbók landbúnaðarins fyrir nýjasta lista yfir samhæfar myndavélar.

Myndbandsforritið er notað til að fylgjast með svæðum í kringum vinnuvélina.

G5 CommandCenter getur stutt allt að fjögur myndavélarinntök.

Flett á "Myndband"

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Myndband".

Stjórnartæki myndavélar



A



B



C

PC27708—UN—31OCT19

A—Speglað myndband

B—Skerpa

C—Skönnunarmynd

Skript um myndavélar

Ef fleiri en ein myndavél er tengd skal velja á milli myndbandsinntaka með því að velja mismunandi nöfn myndavéla.

ATHUGIÐ: Stafrænu myndavélinni verður áfram úthlutað á valinn skjá þar til handvirkir er endurúthlutað.

Speglað myndband

Veljið myndbandshnappinn fyrir spegla (A) til að líkja

eftir baksýnissegli. Með því að velja myndbandsspeglar er vinstri og hægri hliðum myndbandsins víxlað.

Skerpa

ATHUGIÐ: Skerpustjórnartæki eru ekki í boði fyrir myndavélar með stafrænni veitu.

Stillið skerpu myndbandsins (B) með plús (+) og mínus (-) hnöppum. Gerið myndbandið bjartara með plúshnappinum og dekkið myndbandið með mínushnappinum.

Skönnunarmynd

Veljið skönnunarmyndhnappinn (C) til að skanna á milli myndinntaka virkra myndavéla.

Full skjámyndastilling

Veldu myndbandssvæðið til að opna fulla skjámynd. Myndbandsstillingar í fullri skjámyndastillingu eru frábrugðnar venjulegu yfirliti.

Myndavélarstraumur

Myndavélarstraumurinn sýnir nöfn hvernar myndavélar sem greinist af myndbandsforritinu. Veljið myndavél af listanum til að skoða í fullri skjámyndastillingu.

Skönnunarmynd

Á meðan þú ert í fullri skjámyndastillingu skaltu velja skönnunarmynd til að skanna á milli vídeóinntaka virkra myndavéla. Mynd birtist í tiltekinn tíma áður en skipt er yfir á næstu mynd á myndavélarlistanum. Skönnunartími er settur upp í ítarlegum stillingum.

Myndbandskveikjur

Hægt er að birta myndband þegar tilteknað aðgerðir vinnuvélar eru framkvæmdar (til dæmis, snúið við eða aflúttakið er tengt). Myndbandskveikjur eru tiltækar þegar samhæfar vinnuvélaraðgerðir eru greindar.

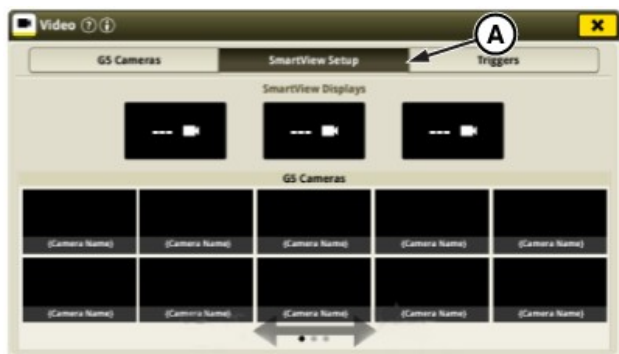
1. Veljið ítarlegar stillingar til að stilla stillingar.
2. Veljið kveikju.
3. Veljið inntak myndavélar fyrir núverandi kveikju. Þessi myndavél birtist þegar kveikja er virkjuð.

ATHUGIÐ: Veljið Engin myndavél til að koma í veg fyrir að myndband birtist fyrir kveikju.

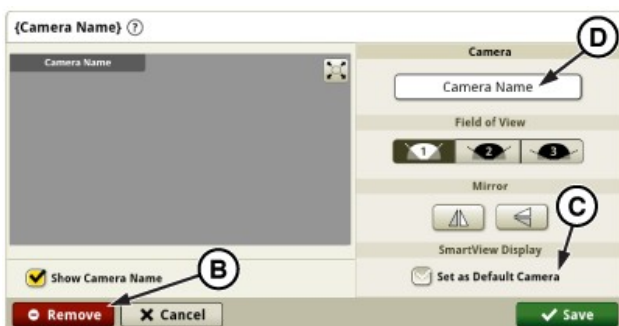
4. Sláðu inn lengd tímalokunar myndbands. Þetta er sá tími sem myndband er sýnt eftir að kveikja verður óvirk.

Uppsetning SmartView

- **SmartView (A)** - Leyfir stjórnanda að setja upp myndavélar á úðaranum sínum til að skoða á SmartView-skjástikunni fyrir ofan framrúðuna til að hjálpa til við að fá betra skyggni meðan vélina er flutt á vegum eða í þéttum rýmum.



PC689867—UN—01OCT25
SmartView uppsetningarflípi



Uppsetning myndavélar

- **Fjarlægð (B)** - Fjarlægð myndavélina úr úthlutun á einn af SmartView skjáunum.
- **Stillið sem sjálfgefna myndavél (C)** - Hakið við þennan reit til að úthluta myndavélinni sem sjálfgefnu myndavélarútsýni fyrir þennan SmartView-skjá.
- **Myndavél (D)** - Stjórnandi getur nefnt myndavél til að hjálpa til við að skilja betur hvaða myndavélarstraum þeir eru að sjá og hvar hún er á vinnuvélinni.

ATHUGIÐ: Smartview uppsetningarflípin er aðgengilegur á CommandCenter skjánum.

ct47125,1708275984738-85-03DEC25

Uppsetning stjórnækja



Uppsetning stjórnækja

Nota stýringaruppsetningarforrit til að stilla ISOBUS vinnuvélar sem notaðar eru fyrir stjórnun vinnuvélar eða verkfæra til að endurstilla aðrar stýringar.

Farið í uppsetningu stjórnækja

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflípa.
3. Veljið uppsetningu stjórnækja.

Stýringaruppsetningarforrit og tiltæk inntök eru mjög breytileg milli vélategunda. Fyrir frekari upplýsingar um stýringaruppsetningarforritið, sjá notendahandbókina fyrir vélina.

ct47125,1708275984679-85-18FEB24

Stillingastjórnun



Stillingastjórnun

PC28715—UN—25AUG22

Stillingastjórnun er notuð til að hlaða inn, breyta eða vista stillingar vinnuvélarinnar og verkfæra. Með því að vista stillingar er auðveldlega hægt að setja aftur inn stillingar sem notaðar eru fyrir vinnuvélina og verkfæri við vinnslu.

Farið í Stillingastjórnun

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflípa.
3. Veljið forritið Stillingastjórnun.

ct47125,1708275984563-85-18FEB24

Starfsemi lausagangs vinnuvélar



Starfsemi lausagangs vinnuvélar

PC620652—UN—15MAY24

Forritið Vinnuvél í lausagangi skráir ástæðuna fyrir því að vinnuvél sé í lausagangi. Þegar vinnuvélin stöðvast alveg við 0 km/klst. (0 mph) í tiltekinn tíma, mun sprettigluggi birtast á skjánum, sem biður stjórnandann um að gefa upp ástæðu fyrir því að vinnuvélin er í lausagangi.

Sprettiglugginn inniheldur lista yfir ástæður lausagangs til að velja úr. Ástæðurnar eru mismunandi eftir gerð vinnuvélar og aðgerðum sem skjárinn greinir. Þegar

ástæða lausagangs er valin er ástæðan send til viðkomandi fyrirtækis í John Deere Operations Center.

Hægt er að greina söfnuð gögn í Operations Center til að taka upplýstar ákvarðanir til að bæta skilvirkni.

Fletta að Vinnuvél í lausagangi

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Vinnuvél í lausagangi.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar um ástæður lausagangs er að finna í skjá hjálpinni.

bvmsit,1715251816294-85-14MAY25

Sporlínustjórn



Sporlínustjórn

PC620653—UN—10MAY24

Sporlínur eru tilgreindar slóðir eða brautir innan akurs þar sem vinnuvélar, svo sem dráttarvélar eða úðarar, ferðast við gróðursetningu, úðun eða uppskeru. Sporlínur eru venjulega búnar til og skráðar við gróðursetningu.

Forritið Sporlínustjórn býr til og stjórnar notkun sporlína innan akurs. Sporlínustjórn vinnur með Hlutastjórnun.

Notið Sporlínustjórn til að hámarka notkun á vettvangi með nákvæmu sporlínumynstri og stjórna hreyfingu búnaðar. Sporlínustjórn er hægt að nota til að lágmarka jarðvegsþjöppun, draga úr skemmdum á uppskeru og auka skilvirkni í rekstri.

Fletta að Sporlínustjórn

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Sporlínustjórn.

Sporlínustig

Samkvæmt ISOBUS staðlinum hefur Sporlínustjórn þrjú stig:

- **Stig 1**—Býður upp á grunnstjórnun sporlínu þegar þú notar beinar slóðir. Verkfærið virkar sem leiðtogi og gerir stjórnandanum kleift að stjórna stillingum sporlínu beint með GPS vinnuvélar (alþjóðlegt staðsetningarkerfi).
- **Stig 2**—Leyfir að vinna með ósamhverfan takt. Það gerir einnig kleift að vista stillingar sporlínu á

skjánum. Hins vegar er verkfærið áfram leiðtoginn, sem tryggir stöðuga notkun.

- **Stig 3**—Fyrirfram skilgreindar sporlínur geta skipað verkfærinu að KVEIKJA/SLÖKKVA sjálfkrafa á sporlínunum. Þetta stig samþættir háþróaða virkni fyrir sjálfvirkni.

Sem stendur er Sporlínustjórn samþæfð við virkni ISOBUS sporlínustigs 1. Um leið og ISOBUS-verkfæri greinist, sem er samþæft við sporlínustig 1, gerir kerfið kleift að velja Sjálfvirk stilling. Í sjálfvirkri stillingu reiknar verkfærið út sporlínuna á grundvelli inntaks GNSS hnattræna gervihnattaleiðsögukerfisins (Alheimsleiðsögukerfi fyrir gervihnött). Á þessu stigi framkvæmir ISOBUS verkfærastýringar og á Sporlínustjórn. Verkefnastjórnandi John Deere veitir aðeins GNSS-gögn & gögn leiðsagnarslóðar.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar um Sporlínustjórn er að finna í skjá hjálpinni.

ch177nn,1740568465132-85-26FEB25

Notkun—Skráastjórnun

Skráastjórnun



Skráastjórnun

PC28785—UN—29AUG22

Skráastjórnunarforritið er notað til að flytja gögn til og frá skjánum. Hægt er að flytja gögn þráðlaust með John Deere Operations Center eða með USB-drifi til að flytja gögn milli skjáa eða samhæfs skjáborðshugbúnaðar.

Það er mikilvægt að taka öryggisafrit af gögnum á USB-drif reglulega.

Innra minni skjásins á að vera nógu stórt til að vista öll gögn vinnuvélar fyrir eitt tímabil. Skilaboð birtast þegar 90% af minninu er notað. Flytja ætti út gögn eða eyða áður en nýting minnis fer yfir 90%.

Flett í Skráastjórnun

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið "Skráastjórnun".

Gagnagerðir



PC28786—UN—29AUG22

A—Leidsagnarslóðir

B—Útlitsstjórnunarskrár

C—Verkfærasnið

D—Vinnuvélarsnið

- Leidsagnarslóðir (A) innihalda leiðsagnarlínur og tengd nöfn viðskiptavina, býla og akurs.

ATHUGIÐ: Innfluttar aðlagðar ferilslóðir krefjast að lágmarki eins heils hluta.

ATHUGIÐ: Sveigjanlegir ferlar, jaðarslóðir og AutoPath-línur eru ekki studd af Data Sync uppsetningargögnum.

ATHUGIÐ: Beinar slóðir sem eru búnar til með því að nota aðferðirnar Vinnuvélaraðgangur A + B, Vinnuvélaraðgangur A + Stefna eða Vinnuvélaraðgangur, eða Vinnuvélaraðgangur Breiddargr./Lengdargr. + Stefna og mynstur vinnuvélar er ekki hægt að flytja út eða flytja inn. Leiðsagnarlínur eru flutt inn sem slóð 0.

ATHUGIÐ: Þegar gögn eru flutt út eru samnýttar leiðsagnarslóðir úr "Samnýting akurgagna" einnig fluttar út.

- Hægt er að flytja útlitsstjórnunarskrár (B) á milli G5

skjáa. Einnig er hægt að flytja þær inn frá Generation 4 skjá. Þessar skrár innihalda sérsniðnar keyrslusíður, keyrslusíðuflokka og flýtleiðastikur.

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja útlitsstjórnunarskrár frá G5 skjá til Generation 4 skjás, en öfugt er stutt.

ATHUGIÐ: Innfluttar keyrslusíður eru tiltækar á flípanum "Allar keyrslusíður" í Útlitsstjórnun.

Sumar keyrslusíðueiningar eru endurstilltar á sjálfgefnar stillingar við innflutning.

Keyrslusíðueiningar sem búnar eru til fyrir stjórneiningar ISOBUS VT-verkfæra birtast sem ótiltækar ef stjórneining er ekki tengd við vinnuvélina.

- Verkfærasnið (C) er hægt að flytja á milli G5 skjáa. Þar á meðal eru snið vistuð á skjánum fyrir verkfæri án stjórneiningar.

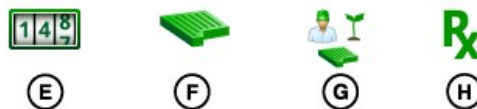
ATHUGIÐ: Tengigerð, vinnsluupptaka, notkun og hlutfallsstjórnandi eru ekki flutt inn með verkfærasniðum.

- Vélarsnið (D) eru stillt með forritinu "Búnaðarstjórnun".

ATHUGIÐ: Vélarsnið er aðeins hægt að flytja inn og flytja út með G5 Universal skjá.

ATHUGIÐ: G5 skjárinn býr sjálfkrafa til stillingar fyrir vinnuvélarsnið þegar samhæf John Deere vinnuvél er greind.

ATHUGIÐ: Innflutt vélarsnið sem innihalda PIN-númer vinnuvélar eru ekki sýnileg í forritinu Búnaðarstjórnun. Vinnuvélarsnið er sjálfkrafa búið til þegar skjárinn greinir samhæfa John Deere vinnuvél. Sjálfkrafa myndað vélarsnið hnekkir öllum innfluttum sniðum sem innihalda PIN-númer vinnuvélar. Innflutt vélarsnið án PIN-númers vinnuvélar eru enn sýnileg í forritinu Búnaðarstjórnun.



PC28787—UN—29AUG22

E—Vinnslugögn

F—Jaðrar

G—Uppsetningargögn

H—Forskriftir

- Vinnugögn (E) innihalda gögn um kortlagningu og samtölur. Hægt er að hlaða því upp í John Deere Operations Center eða opna í samhæfan skjáborðshugbúnað. Þegar vinnslugögn eru flutt inn eru aðeins kortlagningargögn flutt. Ekki er hægt að flytja inn samtölur vinnu.

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja samnýtt umfang í "Samnýting akurgagna" úr skjánum. Til að flytja umfang út úr tilviki í "Samnýting akurgagna" þarf að flytja gögn úr skjáum allra meðlima hópsins.

ATHUGIÐ: Hægt er að flytja ófullkomin vinnugögn út úr einum skjá og flytja inn til annars til að halda áfram með því að nota vinnuferilsaðgerðina í vinnuuppsetningarforritinu. Tengdar vinnutölur eru ekki fluttar inn.

- Jaðrar (F) eru stilltir með forritinu "Akrar og jaðrar".
- Uppsetningargögn (F) innihalda jaðra, leiðsagnarslóðir, fána, stjórnendur, viðskiptavin, býli, akurheiti, uppskeruafbrigði og vörur.

ATHUGIÐ: Jaðrar, leiðsagnarslóðir, fána, og stjórnendur ekki hægt að flytja út sjálfstætt, en eru innifaldir þegar uppsetningargögn eru flutt út. Fánagögn innihalda staðsetningar, fánategund, og lit fána fyrir hvert CFF. Stjórnandagögn innihalda upplýsingar um próflinn.

- Forskriftir (H) eru stilltar með forritinu "Vinnuuppsetning".



I



J



K



L

PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS-verkefni
J—Skjaskot
K—Villuannálar
L—Fjölnitill

- ISOBUS-verkefni (I) eru stillt með forritinu "ISOBUS-verkefni".

ATHUGIÐ: Skráarstærðarmörk ISOBUS-verkefna eru 10 MB.

- Skjaskot (J) eru afrit af myndum sem birtast á skjánum.
- Villuannálar (K) eru sjálfkrafa búnir til í skjánum og John Deere getur notað þá við bilanaleit.
- Skrár fjölnitils (L) eru grunnstilltar með John Deere Operations Center.



M



N



O

PC28789—UN—29AUG22

M—Einangruð gögn
N—Gögn um uppskeruauðkenni
O—Samskipa stillingar

- Einangruð gögn (M) eru skrá sem er búin til þegar stjórnandinn velur að einangra gögn eftir að hafa fundið óvæntar villur.

ATHUGIÐ: Til að endurheimta einangraðar gagnaskrár þarf tæknilega aðstoð. Hafið samband við söluaðila John Deere þegar reyna á að endurheimta gögn.

- Gögn um uppskerukenni (N) eru stillt í vinnuuppsetningarforritinu og innihalda skráðar upplýsingar um bómullaruppskeru.
- Hægt er að flytja stillingar (O) á milli G5 skjáa. Tiltækar stillingar eru mismunandi eftir vinnuvél og gerð verkfæris. Stillingar eru stilltar með stillingastjórnunarforritinu.



P



Q



R



S

PC28153—UN—05OCT20

P—Stillingar fyrir aðgangsstjórnun
Q—AutoPath línugögn
R—Gagnataka StarFire
S—Ethernet-tækjaskrár

- Stillingar fyrir aðgangsstjórnun (P) eru stilltar með því að nota forritið Notendur og aðgangur.

ATHUGIÐ: Stilla notendur og aðgangsförriði til að koma í veg fyrir óæskilegar breytingar hjá stjórnendum.

- AutoPath línugagnaskrár (Q) eru stilltar í Stjórnunarmiðstöð John Deere og eru notaðar til að búa til AutoPath leiðsagnarslóðir.

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja AutoPath-skrár út úr skjánum.

- StarFire gagnaöflun (R) inniheldur gögn sem skráð eru frá StarFire-móttökutækini sem John Deere notar til að leysa vandamál. Til að virkja StarFire gagnaöflun skaltu velja valkostinn Taka saman gögn innan VT-síðu móttökutækisins.

ATHUGIÐ: StarFire gagnaöflun er aðeins í boði á StarFire 6000 innbyggðum móttökutækjum.

- Ethernet tækjaskrár (S) er safnað frá John Deere tækjum sem styðja File Transfer Protocol og hafa Ethernet tengingu við skjáinn. John Deere notar þær til að leysa vandamál.

John Deere Operations Center



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Notið Operations Center til að flytja sjálfkrafa gögn milli skjáa og John Deere Operations Center. Gögn eru flutt

með því að nota farsímamerki í gegnum JDLINK mótaldið eða þráðlausa nettengingu.

ATHUGIÐ: Stjórnunarmiðstöð krefst virks JDLINK mótalds eða þráðlauss USB-millistykkið með netaðgangi.

Uppsetning Gagnasamstillingar

Gögn eru send til stjórnunarmiðstöðvar John Deere þegar JDLINK mótaldið er í farsímasambandi eða er tengdur við internetið eða þráðlausa USB-millistykkið er með netaðgang.

Þegar John Deere Operations Center eða tengdur skjár er notaður til að búa til og eyða virkri uppsetningargagnagerð eru breytingarnar samstilltar við John Deere Operations Center og alla tengda skjái innan fyrirtækisins. Atriði sem eytt er af skjá eru geymd í John Deere Operations Center og atriði sem geymd eru í John Deere Operations Center er eytt á skjám.

ATHUGIÐ: Ef uppsetning Data Sync er virk er ekki hægt að eyða eftirfarandi gagnaatriðum af skjánum:

- CFF upplýsingar
 - Viðskiptavinur
 - Býli
 - Akur
- Leiðsagnarslóðir
 - AB línur
 - A + B
 - A + stefna
 - Sjálfvirk B
 - Breiddar-/lengdargráður
 - Breiddargr./Lengdargr. Stefna
 - AB-slóðir
 - Hringir
 - Aka
 - Breiddar-/lengdargráður
- Jaðrar
 - Jaðrar
 - Endaraðir
- Fánar
 - Punktur
 - Leiðsla
 - Svæði
 - Aðgangur
- Afurðir
 - Uppskeyra
 - Úrval
 - Íðefni
 - Áburður

- Geymisblanda/Þurrblanda
- Stjórnendur

Til að eyða atriði af skjánum skal slökkva á valkostinum Uppsetning Data Sync frá operation center.

Þegar engin internettenging er tiltæk eru breytingar sem gerðar eru á staðnum vistaðar á skjánum og eru samstilltar þegar nettenging er gerð.

Data Sync – Vinnugögn

ATHUGIÐ: Á síðunni Operations Center, veljið gátreitinn Virkja samstillingu í Operations Center til að senda gögn til John Deere Operations Center á 30 sekúndna fresti.

Gögn eru send til stjórnunarmiðstöðvar John Deere þegar JDLINK mótaldið er í farsímasambandi eða er tengdur við internetið eða þráðlausa USB-millistykkið er með netaðgang. Þegar búnaðurinn er utan farsímakerfis eru vinnugögnin vistuð í skjánum. Gögnin eru send þegar tenging kemst aftur á.

Vinnugögnum er hlaðið upp í akurgreiningu og skrár í John Deere Operations Center.

Kveikjur vinnugagna

Jafnvel þótt vinnugögn séu sjálfkrafa send úr skjánum í John Deere Operations Center á 30 sekúndna fresti er ekki hægt að skoða skrár í Operations Center fyrr en ein þessara kveikja verður virk:

- Ný vinna hefst eða viðskiptavini, bóndabæ eða akri er breytt.
- Farsímasamskipti eða internetaðgangur glatast á milli skjásins og John Deere Operations Center í meira en 30 mínútur.
- Slökkt er á lykli og kveikt er á lyklinum innan 30 mínútna.
- Svissið af í meira en 30 mínútur með lykli.

Innflutningur gagna



Innflutningur gagna

PC20405—UN—30APR15

Veljið innflutningsaðferð:

- Flytja inn af USB-drifi – Veljið möppur á USB-drifi sem innihalda gögn sem á að flytja inn.
- Flytja inn móttækna skrár – Flytja inn uppsetningar- og forskriftarskrár frá John Deere Operations Center.

JDLINK mótalds er krafist til að flytja inn skrár úr stjórnunarmiðstöð John Deere.

Þegar uppsetningarskrár og forskriftir hafa verið fluttir inn á skjáinn skal nota vinnuuppsetningu til að nota

skrárnar. Skoðið hjálparskrár í Stjórnunarmiðstöð John Deere til að búa til og senda uppsetningarskrár í G5 skjáinn.

Samhæfi

Gögn er hægt að flytja frá öðrum G5 skjá, Generation 4 skjá, samhæfum skjáborðshugbúnaði eða John Deere Operations Center á sniði núverandi kerfa. 25.3 og nýrri hugbúnaður getur ekki flutt inn eða flutt út skrár á fyrra sniði eldri kerfa.

- Skjáiir núverandi kerfa (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Skjáiir eldri kerfa (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operations Center styður ekki möguleikann á að skoða, senda eða taka á móti keyrslusíðum. Ef uppsetningarskrá inniheldur aðeins keyrslusíður birtist skráin sem ógild í John Deere Operations Center. Ef uppsetningarskrá inniheldur leiðsagnarlínur eða jaðra ásamt keyrslusíðum er uppsetningarskránni hlaðið rétt inn en ekki er hægt að skoða keyrslusíðurnar.

Uppsetningarskrár frá GreenStar 3 2630 skjá er ekki hægt að flytja beint inn í Generation 4 eða G5 skjá eftir 25.3 hugbúnaðaruppfærsluna. Til að flytja inn skrár úr þessum tækjum þarf að hlaða þeim upp í Operations Center fyrst og búa til uppsetningarskrá á Generation 4/G5-sniði.

ATHUGIÐ: Með 25.3 hugbúnaðaruppfærslunni eða nýrri geta G5 skjáiir ekki lengur flutt út gögn á APEX-sniði. Öllum vörustuðningi við APEX er lokið. Þess vegna geta viðskiptavinir sem nota APEX ekki lengur sent gögn til Operations Center frá APEX.

Innfluttir akkrar þurfa að innihalda ytri jaðar þegar innri jaðar er fluttur inn. Ekki er hægt að búa til eða flytja inn innri jaðar í skjá án þess að ytri jaðar sé fyrst búinn til eða fluttur inn.

ATHUGIÐ: Til þess að flytja inn öll verkfærasnið frá öðrum skjá skal ganga úr skugga um að upprunaskjárninn virki á 25.3 hugbúnaði eða nýrri.

Gagnaárekstrar

Þegar nauðsyn krefur, er nöfnum viðskiptavinar, býlis og akurs breytt. Sem dæmi má nefna að "Reitur1" er breytt í "Reitur1 (1)" ef til er reitur með sama nafni.

Þegar vinnugögn frá ökrum með heiti sem fara yfir 20 stafi hafa verið flutt út í John Deere Operations Center birtast nöfnin rétt. Akurheitið er stytt þegar það er flutt aftur í skjáinn. Öll gögn eru greind sem tilheyrandi akrinum sem upphaflega var fluttur út úr skjánum.

Ef leiðsagnarlínur eru á sama akri og búnar til með sömu slóðaraðferð sér skjárninn um eftirfarandi árekstra.

Annað heiti, sama lína

- Ef leiðsagnarlínur eru þær sömu er heiti leiðsagnarlínunnar á skjánum skipt út fyrir heiti á USB-drifi.

Sama heiti, önnur lína

- Ef tvær mismunandi línur bera sama heiti er línan á USB-drifinu endurnefnd við innflutning. Til dæmis fær "Slóð1" heitið "Slóð1(1)."

ATHUGIÐ: Innflutningur skráar getur mistekist af mörgum ástæðum. Takið á villuskilyrðum sem skjárninn gefur upp fyrir allar skrár sem ekki er hægt að flytja inn. Frekari aðstoð við innflutning sem mistókst er að finna í skjáhjálpinni.

Forskriftir

Fyrir innflutning forskrifta þarf að finna sniðskrárnar í möppu með heitið Rx á rót USB-drifsins.

Flytja út gögn



Flytja út gögn

PC20406—UN—30APR15

ATHUGIÐ: Þegar vinnslugögn eru flutt út með USB-drifi þarf að nota aðskilinn drif fyrir hvern skjá. Útflutt vinnslugögn eru ekki sett í sérstakar möppur. Uppsetningargögn eru sett í JD4600 möppuna og vinnugögn eru sett í JD-Data möppuna á rót USB-drifsins.

Veljið útflutningsaðferð til að flytja viðeigandi gagnagerðir.

- Veljið Flytja út öll gögn til að flytja á fljótlegan hátt öll vinnugögn, leiðsagnarlínur og keyrslusíður með sjálfgefnum stillingum.
- Veljið Greiningargögn til að flytja skjáskot og villuannálsskrár.

Útflutningur gagna til notkunar með skjám eldri kerfa (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Uppsetningargögn flutt út úr Generation 4 skjám eru ekki sjálfkrafa uppbyggð til að nota á skjám eldri kerfa. Áður en Generation 4 skjágögn eru flutt út:

1. Útflutningur gagna á USB-drif eða þráðlaust á John Deere Operations Center.
2. Notið smíð uppsetningarskráar í John Deere Operations Center, búið til uppsetningarskrá í skráargerð eldri kerfa og flytjið skrána út á USB-drif.
3. Flytjið inn nýstofnaða uppsetningarskrá eldri kerfa af USB-drifinu og yfir í þá skjá(i) eldri kerfa sem óskað er eftir.

Eyða gögnum



Eyða gögnum

PC20407—UN—30APR15

Eyða gögnum fjarlægir valdar gagnagerðir af skjánum.

- Veljið Sérniðna eyðingu til að fjarlægja vinnugögn og keyrslusíður.
- Veljið Hreinsa greiningargögn til að fjarlægja skjáskot og villuannálsskrár.

ZIDXX1X,1749535410021-85-04MAR26

USB-drif

ATHUGIÐ: USB-tengi G5 skjás eru ekki ætluð til notkunar sem hleðslustöð fyrir önnur tæki.

Kröfur fyrir John Deere skjái

- USB snið - Verður að vera FAT32 eða NTFS.

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að nota NTFS sniðið fyrir kerfisendurheimt.

- Rýmd - ráðlögð rýmd er 32—64 GB. Hámarksstudd rýmd er 512 GB.
- Tenging - USB 2.0 eða USB 3.0.
- Hámarks mál - 9,2 mm (3/8 in) þykkt sinnum 21,7 mm (7/8 in) breitt.

Bestu venjur

- Bíðið í 10 sekúndur eftir að USB-drif hefur verið sett í. Það getur tekið tíma að þekkja stór USB-drif.
- Notið USB-drif sem er 16 GB eða stærra, svo hægt er að geyma mörg öryggisafrit.
- Hreinsið allar skrár af USB-drifinu sem eru ekki tengdar John Deere skjám.

Athugaðu flipann Skjávélbúnaður í greiningarmiðstöðvarforritinu til að ákvarða hvort skjárinn þekki USB-drifið.

ch177nn,1728630654672-85-11OCT24

Taka skjáskota



PC28811—UN—20SEP22

A—Skjáskotssvæði

Veljið auðkennda svæðið efst til vinstri á skjánum. Haldið inni þar til skjárinn blikkar og skjárinn gefur frá sér myndavélarhljóð.

Tengið USB-drif og veljið Flytja út gögn til að flytja skjáskot á drifið.

ct47125,1708277939611-85-18FEB24

Notkun—Hugbúnaðarstjórnun

Hugbúnaðarstjórnun



Hugbúnaðarstjórnun

PC28693—UN—25AUG22

Notið Hugbúnaðarstjórnun til að uppfæra hugbúnað, virkja eiginleika og finna upplýsingar um hugbúnaðarútgáfur.

Flett á Hugbúnaðarstjórnun

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið Hugbúnaðarstjórnun.

Hugbúnaðarpakkar

Hugbúnaði G5 skjás og hjálparskrár er raðað í pakka. Hver pakki fyrir sig er skráður á lista á flípanum "Uppsetningar og uppfærslur" og á flípanum "Upplýsingar um útgáfu".

G5 stýrikerfi



G5 stýrikerfi

PC28694—UN—25AUG22

- Inniheldur stýrikerfi skjás og grunnforrit.

Hjálp fyrir G5 stýrikerfi



Hjálp fyrir G5 stýrikerfi

PC28695—UN—25AUG22

- Inniheldur hjálparskrár fyrir skjáforrit.

AMS-forrit



AMS-forrit

PC28808—UN—20SEP22

- Inniheldur skjáhugbúnað.

ATHUGIÐ: Hjálparpakkar á skjánum innihalda hvert tungumál sem skjárinn styður.

Leyfi

Leyfi gerir kleift að bæta eiginleika á skjánum. Aðgerðirnar og vörur innan leyfisins fara eftir þeirri gerð leyfis sem keypt er.

Hægt er að flytja leyfi á milli Universal skjáa eða á milli CommandCenter skjáa sem eru á svipuðum vinnuvélargerðum.

ATHUGIÐ: Tiltæk leyfi geta verið önnur á þínu svæði. Hafið samband við söluaðila John Deere til að fá frekari upplýsingar.



Hnappurinn "Upplýsingar"

PC28697—UN—25AUG22

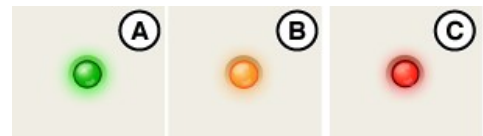
StellarSupport.com krefst raðnúmers skjás til að búa til leyfi. Leyfi fyrir CommandCenter krefst einnig PIN-númers vinnuvélar. Notaðu upplýsingahnappinn til að skoða raðnúmer skjásins og PIN-númer vinnuvélarinnar.

Staða leyfis

Flettið á Hugbúnaðarstjórnun til að skoða leyfisupplýsingarnar:

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið Hugbúnaðarstjórnun.
4. Veljið leyfisflipa.
5. Veljið leyfi af listanum.
6. Veljið Upplýsingar til að skoða upplýsingar um valið leyfi. Upplýsingarnar sem eru tiltækar eru ákvarðaðar af leyfisgerðinni.

Leyfi getur haft eftirfarandi stöður:



Staða leyfis

PC649528—UN—09OCT24

Virkt (A): Leyfið er virkt.

Útgáfa (B): Gefur til kynna að það hafi verið vandamál með raðnúmer, leyfisafhengingu o.s.frv.

Upphafsdagur bíður (B): Virkjunardagsetning leyfis er ókomin.

Útrunnið (C): Leyfi hefur runnið út.

ct47125,1705261192994-85-09OCT24

Uppfæra skjá- og stjórneiningarhugbúnað

Hugbúnaðaruppfærslur eru gefnar út reglulega fyrir G5 skjái til að bæta við og bæta afköst. Þessum uppfærslum er stjórnað af skjáborðsforriti sem kallast Hugbúnaðarstjórnun.

Hugbúnaðaruppfærslur fyrir GreenStar kerfisíhluti eins og StarFire móttökutæki, AutoTrac Universal og GreenStar hlutfallsstjórnubúnað, er einnig hlaðið niður með hugbúnaðarstjórnun. Uppfærsluskrárnar eru afritaðar í USB drifið ásamt skjáuppfærslum. Ef íhlutir eru tengdir við vinnuvélina eru þeir uppfærðir með skjánum þegar USB drifið er sett í.

Ákvarðið hugbúnaðarútgáfur á skjánum

Útgáfunúmer fyrir alla uppsetta hugbúnaðarpakka eru fáanleg á flípanum Upplýsingar um útgáfu í Hugbúnaðarstjórnun.

Hlaða niður hugbúnaðaruppfærslum



USB-drif

PC15348—UN—11JUL13

Mælt er með FAT32 eða NTFS forsníðnu USB-drifi með a. m.k. 16 GB. Frekari upplýsingar um kröfur um USB-drif er að finna í USB-drifi í kaflanum Skráastjórnun.

Hægt er að sækja hugbúnaðaruppfærslur á:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Þegar nýjasti hugbúnaðurinn er kominn á USB-drifið skal fara með hann á vinnuvélina til að setja upp uppfærsluna.

Setja upp hugbúnaðaruppfærslur

USB-drif

1. Setjið USB-lykil í efra USB-tengið við hliðina á úttakinu fyrir aukabúnað.



A

A—Hnappurinn Setja upp hugbúnað

PC23932—UN—21MAR17

2. Veljið hnappinn "Setja upp hugbúnað" (A) þegar síðan "Valkostir fyrir USB-lykil" opnast. Þá birtist flippinn "Uppsetningar og uppfærslur" í Hugbúnaðarstjórnun.
3. Veldu "Skoða uppfærslur fyrir skjáinn" eða "Skoða uppfærslur fyrir önnur tæki" og veldu Næsta hnapp.
4. Aðeins eru birtar nýrri útgáfur af hugbúnaðarpökkum sem hafa þegar verið settir upp. Allir skjáhugbúnaðarpakkar eru sjálfgefið valdir.
5. Veljið hnappinn "Setja upp". Ef uppfærsla hefst ekki skal fylgja skilaboðunum á skjánum til að leysa úr árekstrum.

⚠ AÐGÁT: Varist slysaheattu. Gangið úr skugga um að vinnuvélín sé í stöðugir og viðhaldi rafmagnsafl í gegnum uppsetningarferlið. Við hugbúnaðaruppsetningu:

Öllum forritum verður lokað.

Engin kerfisskilaboð munu birtast.

Ekki fjarlægja USB-drifið.



A



B

PC28696—UN—25AUG22

**A—Framvinduvísir
B—Grænt gátmerki**

6. Framvinduvísir (A) sýnir prósentuhlutfall hvers pakka sem verið er að setja upp. Grænt gátmerki (B) birtist þegar pakinn er settur í.
7. Skjárinn endurræsir sig til að ljúka uppfærslu.
8. Fjarlægjið USB-drif og farið aftur í tölvuna. Keyrið hugbúnaðarstjórnunarforritið til að hlaða upp bakflæðisskrám.

ATHUGIÐ: Endurrennslisskrár innihalda upplýsingar um hugbúnaðarútgáfur og eru notaðar til að aðstoða söluaðila við stuðningsskjá og vinnuvél.

Uppfærslur á netinu

1. Veljið "Leita að uppfærslum á netinu" á flípanum "Uppsetning og uppfærslur". Skjárinn leitar að tiltækum uppfærslum.
2. Veldu "Skoða uppfærslur fyrir skjáinn" eða "Skoða uppfærslur fyrir önnur tæki" og veldu Næsta hnapp.
3. Aðeins eru birtar nýrri útgáfur af hugbúnaðarpökkum sem hafa þegar verið settir upp. Allir pakkar eru sjálfgefið valdir.
4. Veljið hnappinn "Niðurhal". Ef uppfærsla hefst ekki

skal fylgja skilaboðunum á skjánum til að leysa úr árekstrum.

5. Framvinduvisir (A) sýnir prósentuhlutfall hvers pakka sem verið er að hlaða niður. Grænt gátmerki (B) birtist þegar pakkanum er hlaðið niður.

6. Veljið hnappinn "Uppsetning" til að hefja uppsetningu á hugbúnaðarþökkunum sem sóttir voru.

⚠ AÐGÁT: Varist slysaættu. Gangið úr skugga um að vinnuvélin sé í stöðugri og viðhaldi rafmagnsafls í gegnum uppsetningarferlið. Við hugbúnaðaruppsetningu:

Öllum forritum verður lokað.

Engin kerfisskilaboð munu birtast.

7. Skjárinn endurræsir sig til að ljúka uppfærslu.

Fjaruppfærslur með því að nota Equipment Mobile

1. Skráðu þig inn á Equipment Mobile og athugaðu hvort það séu einhverjar hugbúnaðaruppfærslur í bið.
2. Veldu hugbúnaðaruppfærsluna og veldu Beiðni um fjaruppfærslu.
3. Ræsið vinnuvélina.
4. Hugbúnaðurinn verður sóttur sjálfkrafa á skjáinn. Veljið Setja upp þegar uppsetningarbeiðni birtist á skjánum.
5. Skjárinn endurræsist.
6. Skjárinn sýnir Forritun lokið eftir uppsetningu.

Forritun í gegnum þráðlaust streymi

ATHUGIÐ: Fyrir forritun í gegnum þráðlaust streymi ætti tölva ætti að vera í nálægð við vinnuvélina.

Forritun í gegnum þráðlaust streymi er fánlegt í gegnum þjónustumiðstöð eða John Deere Operations Center.

1. KVEIKIÐ á svissinum á vinnuvélinni og haldið henni KVEIKTRI í öllu uppfærsluferli hugbúnaðar.
2. Veldu Valmynd á skjá vinnuvélarinnar.
3. Veljið kerfisflipa.
4. Veldu þráðlausar stillingar.
5. KVEIKTU á Fartæki til vinnuvélar.
6. Á tölvunni skal innskrá í þjónustumiðstöð eða John Deere Operations Center eða John Deere Property Center og athuga hvort hugbúnaðaruppfærslur séu í bið.
7. Sæktu hugbúnaðaruppfærsluna á tölvuna.
8. Þegar uppfærslum hefur verið hlaðið niður skal tengja tölvuna við þráðlaust netkerfi JDLink mótalds vinnuvélarinnar.

9. Veljið Hefja uppsetningu á hugbúnaðaruppfærslusíðunni.

10. Við kvaðninguna Tengja við John Deere Modular Telematics Gateway Wi-Fi vinnuvélar skaltu lesa leiðbeiningarnar á skjánum og velja Tengja.

11. Á síðunni Hugbúnaðaruppfærslur þjónustumiðstöðvar skal velja Velja skrá(r) og velja sóttan uppfærslupakka. Velja skal Opna.

12. Veljið Hefja upphleðslu til að flytja sóttan hugbúnað á skjáinn.

13. Þegar hugbúnaðarflutningi er lokið skal velja Hefja forritun.

14. Glugginn Uppsetningar og uppfærslur opnast á skjá vinnuvélarinnar sem sýnir uppsetningarstöðuna.

15. Þegar forritunin hefur gengið vel skaltu velja Sækja skilaskrá á síðunni Hugbúnaðaruppfærslur þjónustumiðstöðvar.

16. Veldu Hlaða upp skilaskrá og hladdu upp sóttu skránni til að klára uppfærsluferli hugbúnaðar.

Fjarforritun í gegnum þráðlaust streymi

1. KVEIKIÐ á svissinum á vinnuvélinni og haldið henni KVEIKTRI í öllu uppfærsluferli hugbúnaðar.

ATHUGIÐ: Tryggið að sterkri JDLink tengingu sé komið á áður en haldið er áfram með fjarforritun.

ATHUGIÐ: Equipment Mobile styður einnig fjarforritun.

2. Á tölvunni skal innskrá í þjónustumiðstöð eða John Deere Operations Center eða John Deere Property Center í tölvu og slá inn PIN-númeri vinnuvélarinnar í uppflettistiku vinnuvélarinnar.
3. Veldu vinnuvélina sem óskað er eftir úr fellilista vélaruppflettingar.
4. Athugaðu hvort nýjar hugbúnaðaruppfærslur séu til staðar í Hugbúnaðarforritun.
5. Veljið setja upp og hugbúnaðurinn mun hlaðast niður og vera settur upp á skjánum.
6. Á skjá vinnuvélarinnar skal velja Setja upp hugbúnað á ISOBUS VT kvaðningu um hugbúnaðaruppfærslur í gegnum fjartengingu.
7. Niðurhal hugbúnaðar ætti að byrja á skjánum.
8. Þegar niðurhali hugbúnaðar hefur verið lokið skaltu velja Setja upp.
9. Fylgið leiðbeiningunum á skjánum og veljið Halda áfram til að halda uppsetningunni áfram.
10. Uppsetning hugbúnaðar ætti að byrja á skjánum. Þegar uppsetningu er lokið skaltu staðfesta að skjárinn sé í nýjstu hugbúnaðarútgáfunni.

Bilanagreining

Ef uppfærsla mistekst verður skjáinn áfram á núverandi útgáfu.

Ef uppsetning hugbúnaðar mistekst skal skrá villuskilaboð. Fjarlægjið skrá af USB-drifi og endurhlaðið síðan uppfærslu hugbúnaðar á USB-drif. Endurtakið uppsetningarferli hugbúnaðarins.

Ef uppfærsla hugbúnaðar mistekst aftur skal hafa samband við söluaðila John Deere.

Fínstillið pláss á USB-drifi til að uppfæra skjáhugbúnað

Framkvæmið eftirfarandi ferli til að hámarka pláss á USB drifinu:

1. Tengjið USB-drifið við tölvuna.
2. Veljið My Computer.
3. Veljið Local disk C.
4. Veljið sds.

ATHUGIÐ: Fyrir JDSync-möppu skal velja App Data\Roaming-möppu.

5. Veljið DisplayDependencies.
6. Eyðið öllu efni í möppunni RpmCache.
7. Forsníddu USB-drifið með FAT32 sniði.
8. Sæktu skjáuppfærsluskrárnar í gegnum Hugbúnaðarstjórnun og flyttu þær yfir á USB-drifið.

ch177nn,1737540664268-85-09FEB26



Virkjanir á netinu

PC28699—UN—25AUG22

Virkjanir á netinu notast við þráðlausa tengingu til að skoða eða athuga með gildandi áskrift. Skjáinn athugar sjálfkrafa með áskrift þegar kveikt er á honum. Farið á StellarSupport.com til að kaupa áskrift.

ct47125,1708278219954-85-18FEB24

Virkjanir vélbúnaðar og hugbúnaðar sem ekki er skjár

Til að virkja vélbúnað og hugbúnað sem ekki er skjár, veljið upplýsingahnappinn til að slá inn virkjunarkóða. Hver kóði getur falið í sér fjölda eiginleika en getur aðeins framkvæmt eina gerð aðgerða (virkjun eða afvirkjun). Einn kóði gæti til dæmis virkjað þrjá eiginleika en annar kóði verið notaður til að afvirkja tvo eiginleika.

Sláið inn virkjunar- eða afvirkjunarkóða



PC28698—UN—25AUG22

Kóðahnappur sleginn inn

1. Veljið hnappinn "Færa inn kóða".
2. Notið lykaborðið til að slá inn virkjunar-eða afvirkjunarkóða. Veljið hnappinn Í LAGI.
3. Skráið staðfestingarkóða og færið hann inn á StellarSupport.com.

Virkjanir á netinu

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

eininga eru í boði ræðst af framleiðanda stjórneiningarinnar. Skjárin getur birt útgáfu 4 af ISOBUS VT.

ct47125,1708279097632-85-18FEB24

Þessi John Deere-skjár styður AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) ISOBUS-samhæfðan stjórnbúnað samkvæmt ISO 11783. Hægt er að skoða þessar stjórneiningar og stjórna innan ISOBUS sýndarútstöðvar (VT). Ef aukaskjár er tengdur er hægt að skoða og nota annan VT-skjá.

Þegar ISOBUS-stjórneining er tengd er myndskrár fyrir notendaviðmótið hlaðið inn í ISOBUS VT. Þá gerir ISOBUS VT stjórnanda kleift að fletta í gegnum og stjórna öllum tiltækum aðgerðum ISOBUS-stjórneiningarinnar.

Flett á ISOBUS VT

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið ISOBUS VT.

Tengd ISOBUS Verkfæri og Stýrieiningar

G5 skjár hleður og sendir boð til mismunandi ISOBUS-stjórneininga samtímis. Listi yfir allar tengdar ISOBUS-stjórneiningar birtist þegar búið er að velja valmyndarhnappinn.

Veljið ISOBUS-stjórneiningu sem sóst er eftir og ýtið á OK-hnappinn til að skoða notendaviðmótið.

Bilanagreining

Þegar viðmót ISOBUS-stjórneiningar birtist ekki rétt:

- Skoðið ISOBUS-stjórneininguna í stöðumiðstöðinni og fylgið bilanaleitarskrefunum fyrir viðkomandi stöðu. Frekari upplýsingar eru í "ISOBUS-stjórneiningar" í greiningarmiðstöðinni.

Ef viðmótið birtist enn ekki rétt:

1. Veljið stillingar efst í ISOBUS VT-forritinu.
2. Veljið "Hreinsa ISOBUS VT" í ítarlegum stillingum til að hreinsa út vistaðar notendaviðmótsskrár ISOBUS-stjórneiningar.

Notendaviðmótinu er hlaðið inn aftur næst þegar stjórneiningin er tengd.

Keyrslusíðueining

Hægt er að bæta ISOBUS VT-einingum á keyrslusíðu með forritinu Útlitsstjórnun.

Einingum er hlaðið úr stjórneiningu verkfæris og eru aðeins í boði þegar stjórneiningin er tengd. Hvaða gerðir

Notkun—StarFire-móttökutæki

StarFire GPS-móttökutæki



PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS-móttökutækið aflar alheimsstaðsetningar og leiðréttingarmerkja í gegnum eitt móttökutæki.

ATHUGIÐ: TCM í StarFire 7000/7500 innbyggða móttakaranum er kvarðaður í verksmiðjunni. Ef þörf er á að framkvæma akurkvörðun, sjá Kaflann Bilanaleit í StarFire 7000/7500 móttökuhandbók.

Yfirborðsjöfnunareining (TCM) er innbyggð í móttökutækið og leiðréttir hreyfiafl vélarinnar, eins og veltu og halla í hliðarhalla, grófu yfirborði eða breytilegum jarðvegsskilyrðum. Nákvæm kvörðun TCM er nauðsynleg svo að allt virki rétt.

Sjá notendahandbók StarFire-móttökutækisins fyrir leiðbeiningar um uppsetningu og kvörðun.

Ítarleg TCM kvörðun

Það verður að kvarða TCM þegar móttakari er fyrst settur upp á vinnuvél eða færður á aðra vinnuvél. Ítarleg TCM kvörðun býr til tímabundna AutoTrac leiðsagnarlínu fyrir vélina til að keyra á meðan TCM móttökutæki kvarðar. Háþrúð TCM kvörðun getur kvarðað TCM margra móttakara í einu, er nákvæmari en gamla kvörðunarferlið og krefst þess ekki að vélin sé staðsett á jafnsléttu.

Leiðbeiningar um hvernig á að framkvæma ítarlega TCM kvörðunarferlið er að finna í skjáhjálpinni.

Kröfur

- Móttökutæki er StarFire 6000 eða nýrra.
- Hugbúnaðarútgáfa móttakara er 4,40N (hugbúnaðarbúnt 20-2) eða nýrri.
- Skjár er G5 CommandCenter eða G5 Universal skjár.
- Skjárinn hefur gilt leyfi fyrir AutoTrac.

Flettu að StarFire GPS móttökutæki

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið StarFire-forrit.

ch177nn,1728632148789-85-11OCT24

StarFire hugbúnaðaruppfærslur í gegnum fjartengingu

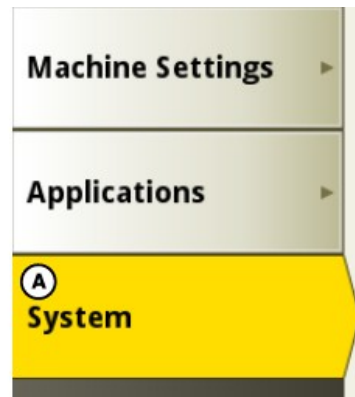
1. Veljið Valmynd.



Valmynd

PC28688—UN—25AUG22

2. Veljið kerfisflipa (A).



Kerfisflipi

PC28821—UN—21SEP22

A—Kerfisflipi

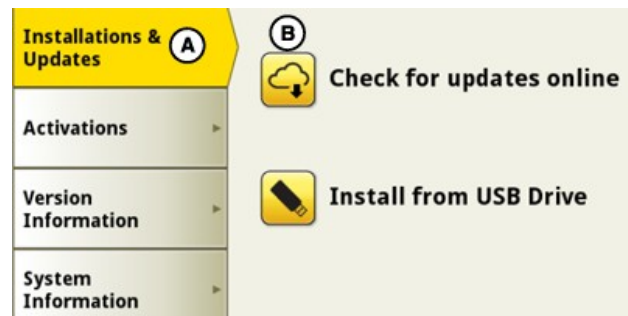
3. Veljið Hugbúnaðarstjórnun.



Hugbúnaðarstjórnun

PC28693—UN—25AUG22

4. Á flípanum Uppsetningar og uppfærslur (A) skal velja Leita að uppfærslum á netinu (B).



Hnappur fyrir leit að uppfærslum á netinu

PC28822—UN—21SEP22

A—Uppsetning & uppfærsluflipi B—Hnappur fyrir leit að uppfærslum á netinu

5. Veljið Skoða uppfærslur fyrir önnur tæki (A) og ýtið síðan á Áfram (B).



PC28823—UN—08MAY23

Skoða uppfærslur fyrir önnur tæki hnappur

A—Skoða uppfærslur fyrir önnur tæki hnappur

B—Næst hnappur

6. Veljið hugbúnaðinn sem á að hlaða niður og ýtið á Setja upp.



PC28824—UN—08MAY23

Vildarhnappurinn Setja upp

ct47125,1708279129268-85-18FEB24

Notkun—AutoTrac leiðsögn

AutoTrac



Leiðsögn

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac er hjálparstýringarkerfi sem gerir stjórnandanum kleift að taka hendurnar af stýrinu þegar vélin ekur niður leiðsagnarlínuna sem búin er til á akrinum. Stjórnendur þurfa samt að snúa vinnuvélinni við á endalínunum. Með því að ýta á endurheimtarhnappinn endurheimtir AutoTrac stjórn og stýrir vinnuvélinni niður samliggjandi leið.

Almennar upplýsingar

MIKILVÆGT: AutoTrac-kerfið reiðir sig á alheimsstaðsetningarkerfið (GPS) sem stjórnað er af Bandaríkjastjórn og er eingöngu ábyrg fyrir nákvæmni þess og viðhaldi. Kerfið getur orðið fyrir breytingum sem geta haft áhrif á nákvæmni og afköst alls GPS búnaðar.

Stjórnandi verður að bera ábyrgð á vinnuvélinni og verða að snúa við í lok hverrar slóðar. Þetta kerfi mun ekki snúa við enda lags.

Grunnkerfi AutoTrac er ætlað að nota sem aðstoðartæki við vélræn merki. Stjórnandi verður að meta heildar nákvæmni kerfisins til að ákvarða tilteknar aðgerðir á akri þar sem aðstoðar stýring er notuð. Þetta mat er nauðsynlegt vegna þess að nákvæmni sem þarf fyrir ýmsar aðgerðir á akrinum getur verið mismunandi eftir búrekstri. AutoTrac notar StarFire mismunaleiðréttingarnet ásamt GPS. Smávægilegar skiptingar í stöðu geta átt sér stað með tímanum.

ATHUGIÐ: Endurtekningarhæfni á tímabili og notkun sama leiðréttingarmerkis eru mikilvæg þegar AutoTrac er notað fyrir mörg störf allt tímabilið. Þetta felur í sér að búa til leiðsagnarlínur AutoTrac meðan á gróðursetningu stendur og treysta síðan á þessar sömu línur fyrir síðari verkefni eins og hliðarklæða áburð, úðun eftir að uppskeru. Að viðhalda sama leiðréttingarmerki tryggir nákvæmni samstillingar í öllum aðgerðum, lágmarkar skörun og gloppum en hámarkar skilvirkni.

Yfirlit yfir AutoTrac leiðsögn



PC665155—UN—19MAY25

Aðalsíða AutoTrac leiðsagnar

- A—AutoTrac
- B—Stýri
- C—Næsta lag
- D—Ljósastöng
- E—Kortastjórnartæki
- F—Leiðsögn
- G—Skipta um slóð

AutoTrac (A)—Inniheldur AutoTrac KVEIKJA/SLÖKKVA rofann og sýnir núverandi AutoTrac stig. Með því að velja AutoTrac stigið opnast AutoTrac greiningarsíðan.

Steering (B)—Sýnir næmni stýris sem efstu töluna og fá næmni sem neðstu töluna. Með því að velja Stýri opnast síðan Fínstilling stýris.

Next Track (C)—Tilgreinir næstu leiðsagnarslóð sem AutoTrac á að fá og inniheldur Skipti. Veljið Skipti um til að breyta næstu slóð yfir í næstu tiltæku slóð á lista yfir leiðsögn. Með því að velja slóðina opnast lista yfir leiðsagnarslóðir.

Lightbar (D)—Sýnir hversu langt til vinstri eða hægri vinnuvélin er af leiðsagnarslóðinni.

Map Controls (E)—Inniheldur sýnarrofa, hliðrun, stefnu, minnka aðdrátt og auka aðdrátt í aðgerðum.

Guidance (F)—Sýnir núverandi slóð og slóðabil. Með því að velja Stilla slóð opnast listi yfir leiðsagnarslóðir. Með því að velja slóðabil opnast síðan Slóðabil.

Shift Track (G)—Stillir stöðu stilltrar slóðar til vinstri, að miðju eða til hægri frá vinnuvélinni. Að velja Skiptingaprep opnast síðuna Skiptingaprep.

ZIDXX1X,1750076420718-85-06OCT25

Örugg notkun leiðsagnarkerfa

Notið ekki leiðsagnarkerfi á vegum úti. Slökkvið á (afvirkið) leiðsagnarkerfið áður en þú ferð út á veg.

Reynið ekki að kveikja á (virkja) leiðsagnarkerfi þegar ekið er á vegum úti.

Leiðsagnarkerfum er ætlað að aðstoða stjórnandann við að framkvæma vinnu á akri á skilvirkari hátt. Stjórnandi ber alltaf ábyrgð á slóðinni og öruggri notkun vélarinnar. Leiðsagnarkerfi greina ekki sjálfkrafa eða koma í veg fyrir árekstra við hindranir, vinnuvélar eða önnur farartæki.

Leiðsagnarkerfi innihalda hvaða forrit sem gerir stýringu vinnuvélar sjálfvirka. Þetta felur í sér, en getur ekki verið takmarkað við, AutoTrac, iTEC, AutoTrac beygjusjálfvirkni, AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk), AutoTrac Universal, AutoTrac™ Controller, AutoTrac RowSense og Machine Sync.

Til að koma í veg fyrir slys á stjórnanda og fólki í nálægð:

- Farið aldrei á eða yfirgefið vinnuvél sem hreyfist.
- Gangið úr skugga um að vinnuvélin, verkfærið og leiðsagnarkerfið séu rétt sett upp.
 - Ef notaður er iTEC, AutoTrac beygjusjálfvirkni eða AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk) skal ganga úr skugga um að nákvæmir jaðrar hafi verið skilgreindir.
 - Ef Machine Sync er notað skal ganga úr skugga um að heimapunktur fylgjanda sé kvarðaður með nægilegu bili á milli vélanna.
- Vertu vakandi og veittu umhverfinu í kringum þig athygli.
- Takið stjórn á stýringu, þegar þörf krefur, til að koma í veg fyrir hættur á akrunum, í nálægð, búnað eða aðrar hindranir.
- Stöðvið notkun ef lélegar sýnileikaaðstæður draga úr getu þinni til að stjórna vinnuvélinni eða bera kennsl á fólk eða hindranir á slóð vinnuvélarinnar.
- Hugið að ástandi akurs, sýnileika og uppsetningu vinnuvélar við val á hraða vinnuvélar.

ch177nn,1660716404585-85-23MAY24

Leiðsagnaraðferðir AutoTrac

AutoTrac er fær um margar mismunandi leiðsagnaraðferðir til að koma til móts við mismunandi akurgerðir og notkun. Á aðalsíðu AutoTrac, veldu Stilla slóð til að opna lista yfir leiðsagnarslóðir og veldu síðan Ný slóð til að opna síðuna Velja leiðsagnaraðferð.

Upplýsingar um hvernig á að búa til hverja gerð leiðsagnarlínu er að finna í Skjáhjálpinni.

Eftirfarandi leiðsagnaraðferðir eru í boði:

- Aðferðir beinnar slóðar
 - A + B aðferð
 - A + stefnuaðferð
 - Sjálfvirk B-aðferð
 - Breiddargr./Lengdargr. aðferð
 - Breiddargr./Lengdargr. + stefna aðferð

- Aðgengi: A + B
- Aðgengi: A + stefna
- Aðgengi: Breiddargr./Lengdargr. + stefna
- Ferilslóðaraðferðir
 - Sveigjanleg ur ferill
 - AB-ferill
- Hringlóðaraðferðir
 - Drifhringur
 - Breiddargr./Lengdargr. hring
- Aðferð jaðarslóðar
 - Jaðarfylling

Aðferðir beinnar slóðar



Bein slóð

PC28721—UN—25AUG22

Stilling beinnar slóðar hjálpar stjórnandanum að keyra beint, samhliða slóðir með því að nota skjáinn og heyrnleg hljóð til að vara stjórnandann við þegar vinnuvélin er utan slóðar.

Bein slóð gerir stjórnandanum kleift að búa til upphaflega beina slóð fyrir akurinn með fjölmörgum valkostum fyrir slóð 0. Þegar slóðin 0 (tilvísunarslóð) hefur verið skilgreind eru allar leiðir fyrir akurinn myndaðar. Hver leið er eins og upphaflega ekin leið til að tryggja að stýringarvillur dreifist ekki um allan akurinn. Myndaðar leiðir er hægt að nota til að stjórna parallel tracking eða AutoTrac.

Aðferðir til að skilgreina slóð 0:

- A + B – Skilgreina slóð 0 með því að aka hana á vélinni.
- A + Sjálfvirk B – Skilgreina slóð 0 með því að aka hana á vinnuvélinni.
- A + Stefna – Skilgreina slóð 0 með því að aka vinnuvélinni að punkti A og slá inn fyrirfram skilgreint stefnugildi.
- Breiddargr./lengdargr. – Skilgreina slóð 0 með því að slá inn forskilgreinda breiddar- og lengdargráðugildi fyrir A og B punkta.
- Breiddargr./lengdargr. + stefna – Skilgreina slóð 0 með því að slá inn fyrirfram skilgreint gildi fyrir breiddargráðu og lengdargráðu fyrir punkt A og slá inn fyrirfram skilgreint stefnugildi.
- Aðgengi vinnuvélar A + B – Skilgreina slóð 0 með því að aka hana á vinnuvélinni.
- Aðgengi vinnuvélar A + stefna – Skilgreina slóð 0 með því að aka vinnuvélinni að punkti A og slá inn fyrirfram skilgreint stefnugildi.

- Aðgengi vinnuvélar breiddargr./lengdargr. + stefna – Skilgreina slóð 0 með því að slá inn fyrirfram skilgreint gildi fyrir breiddargráðu og lengdargráðu fyrir punkt A og slá inn fyrirfram skilgreint stefnugildi.

ATHUGIÐ: Hægt er að skilgreina slóð 0 meðan á aðgerð stendur (t.d. sáningu) en sumir hnappar eru ekki tiltækir á meðan leiðsagnarlínan er búin til.

Vinnuvélaraðgangur

Aðgengi vinnuvélar er bein slóðaraðferð sem notuð er til að setja inn akurvegi á milli uppskeruleiða.

Stefna

ATHUGIÐ: Breytingar á slóðarstefnu eru aðeins tiltækar þegar beinar slóðir eru notaðar sem búnar eru til með A + stefnuaðferðinni eða Breiddargr./Lengdargr. + stefnuaðferðinni.

Nýjar upplýsingar um stefnu eru vistaðar á núverandi slóð í hvert skipti sem þessu gildi er breytt. Ef gögnin eru flutt yfir í John Deere Operations Center eftir að stefnubreyting er gerð kemur breytta slóðin í staðinn fyrir slóðina sem var geymd í Operations Center.

Útreikningsaðferð leiðsagnarlínu

Útreikningur á leiðsagnarlínu er sjálfgefið stilltur á John Deere aðferðina. Aðrar aðferðir við útreikning á leiðsagnarlínu eru:

- Ekki frá John Deere 1 – notar BeeLine aðferðina við útreikning.
- Ekki frá John Deere 2 – notar Trimble aðferðina við útreikning.

ATHUGIÐ: Hægt er að flytja leiðsagnarlínur til annars notanda með samnýtingu akurgagna eða með uppsetningarskrám á USB drifi eða þráðlausum gagnaflutningi.

Frekari upplýsingar um gerð beinna slóða eru í skjá hjálp hjálparmiðstöðvarinnar.

Tvítekin slóð

Tvítekin slóð býr til afrit af virku leiðsagnarslóðinni.

Nýja tvítekina slóðarheitið er sjálfgefið heiti upprunalegu slóðarinnar að viðbættu (1). Veljið innsláttarreit slóðarnafns til að breyta heiti slóðar. Nýja slóðin getur verið miðjuð á vinnuvélinni eða skipt til vinstri eða hægri.

Ef upprunalega slóðin var búin til með því að nota A + stefnuaðferðina eða Breiddargr./Lengdargr. + stefna aðferðina, er hægt að breyta nýrri slóðarstefnu með því að velja stefnuinnsláttarreitinn.

Ferilslóðaraðferðir

AB-slóðir



AB-slóðir

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

AB-ferlar gera stjórnandanum kleift að keyra sveigða línu á akrinum með tvo endapunkta (upphafs- og endapunkt). Samhliða leiðir í aðra hvora áttina eru myndaðar út frá upphaflegu ekinni slóð. Hver leið er mynduð út frá upphaflegum eignum slóðum til að tryggja að stýringarvillur dreifist ekki um allan akurinn. Ferðir eru ekki nákvæm afrit af upphaflegu ferðinni. Ferilslóðin breytist til að lágmarka skekkju á vegum.

ATHUGIÐ: Upplýsingar um stillingu kerfis til að ná hámarksafköstum eru í "Stillingar ferilsslóðar".

Upphaflega skráði AB-ferillinn verður að vera a.m.k. 3 m (10 ft) að lengd til að vera gildur AB-ferill.

Þegar AB-ferillinn (slóð 0) er skráður eru tíu slóðir til viðbótar myndaðar (fimm umferðir báðum megin við slóð 0). Þegar vinnuvélin keyrir framhjá fimmtu slóð frá slóð 0 myndast tíu slóðir til viðbótar í þá átt. Kerfið heldur áfram að mynda fleiri umferðir þegar vinnuvélin keyrir fram hjá síðustu umferðinni sem er birt á skjánum. Vinnuvélin verður að vera innan 400 m (0,25 mi) frá síðustu mynduðu línu til að kerfið haldi áfram að mynda ferilslóðir. Ef vinnuvélin er við ytri mörk getur það tekið nokkrar mínútur að mynda slóð sem kemur upp á skjánum nálægt vinnuvélinni. Á meðan er "Útreikningur ferla" birt á skjánum.

ATHUGIÐ: Hægt er að sleppa úr leið í hamnum AB-ferlar.

Ferðir eru ekki nákvæm afrit af upphaflegu ferðinni. Ferilslóðin breytist til að viðhalda skekkju á vegum. Með hverri síðari leið, verður sveigja leiðanna meira kúpt eða íhvolft.

ATHUGIÐ: Skilaboð um skarpan feril og enda slóðar gætu birst í hamnum AB-ferilslóð.

AB-ferilslóðir eru myndaðar með 91 m (300 ft) beinni framlengingu á endum raunverulegu skráðu slóðanna. Línufamlengingarnar framlengjast fyrir og eftir skráðu línuna til að stilla vinnuvélina upp eða halda slóðinni áfram.

Þegar skipta um slóð er valið er gildandi slóð stillt og fimm umferðir báðum megin á slóðinni endurmyndaðar. Hægt er að nota AB-feril eftir að fyrstu slóðirnar hafa verið myndaðar. Fleiri slóðir eru myndaðar á meðan unnið er. Notið vinstri og hægri skiptihnapa til að færa og endurnýja AB-ferilslóðir.

Frekari upplýsingar um gerð AB-ferilslóða eru í skjá hjálpinni.

Tvítekin slóð

Tvítekin slóð býr til afrit af virku leiðsagnarslóðinni.

Nýja tvítekina slóðarheitið er sjálfgefið heiti upprunalegu slóðarinnar að viðbættu (1). Veljið innsláttarreit slóðarnafns til að breyta heiti slóðar. Nýja slóðin getur verið miðjuð á vinnuvélinni eða skipt til vinstri eða hægri.

Leiðbeinið á AB-feril

Næsta slóð er auðkennd með þykkari hvítri línu.

Slóðarnúmer birtist undir nákvæmnisvísi slóðar og uppfærast sjálfkrafa þegar ný slóð nálgast. Slóðarnúmer gefur til kynna fjölda lína í burtu og stefnu frá slóð 0. Slóðarstefna er sýnd miðað við slóð 0 (norður, suður, austur eða vestur). Slóðarnúmerið breytist þegar vinnuvélin er hálfa leið á milli tveggja slóða.

Nákvæmnisvísir slóðar sýnir villufjarlægð utan slóðar. Villa utan slóðar sýnir fjarlægð frá næstu slóð að vinnuvél. Villa telur upp þar til vinnuvélin nær punkti hálfa leið á milli tveggja slóða. Eftir að miðpunkt hefur verið náð telur villan niður þegar vélin nálgast næstu slóð.

Sveigjanlegir ferlar



PC702238—UN—05FEB26

Leit að sveigjanlegu ferli

ATHUGIÐ: Sjá frekari upplýsingar um fínstillingu kerfisafkasta. (Sjá stillingar ferilslóðar í þessum kafla.)

Sveigjanleg ferilslóð gerir stjórnandanum kleift að skrá handvirkt keyrða ferilslóð. Þegar fyrsta umferðin hefur verið skráð og búið er að snúa vinnuvélinni við, birtist dreifða slóðin og stjórnandinn getur notað Parallel Tracking eða virkjað AutoTrac.

Eftir að upphafleg slóð hefur verið skráð er hver slóð mynduð út frá fyrri leið til að tryggja að stýringarvillur dreifist ekki um allan akurinn.

Þegar sveigjanlegur ferill er valinn, mun táknið birtast efst í hægri horninu á skjánum. Með því að velja þetta tákn er notandanum gert kleift að skipta á milli tiltækra ferla.

ATHUGIÐ: Sleppa úr ferð gerir stjórnandanum kleift að aka framhjá eða sleppa slóðinni við hliðina á núverandi slóð. Ekki er hægt að sleppa úr leið í skráningarlotu sveigjanlegs ferils.

Myndaðar slóðir eru ekki nákvæm afrit af upphaflegri slóð. Sveigjan á slóðinni breytist til að viðhalda nákvæmni á milli slóða. Þegar nauðsyn krefur getur stjórnandinn breytt ferilslóðinni hvar sem er á akrinum með því einfaldlega að stýra vélinni af dreifðu slóðinni.

ATHUGIÐ: Skilaboð um skarpan feril og enda slóðar geta birst í hamnum aðlagðri ferilslóð.

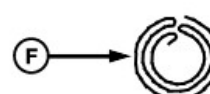
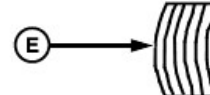
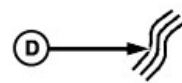
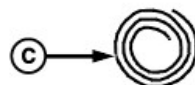
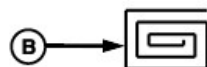
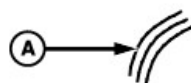
Stjórnandinn getur annað hvort ekið handvirkt á mynduðum leiðsagnarlínum með því að nota parallel tracking eða virkja AutoTrac þegar upphafleg leið hefur verið skráð og dreifða slóðin birtist.

Ef slökkt er á ferilskráningu er línan ekki fyrir framan vinnuvélin. Stjórnandinn getur aðeins notað AutoTrac í tiltækum línum frá fyrri skráningarlotum. Ef skráningarlotu er hætt verða allir skráðir ferilhlutar innan þeirrar lotu vistaðir sem stakar slóðir.

ATHUGIÐ: Ekki er mælt með að skipta um slóð þegar sveigjanlegur ferill er notaður. Þegar skiptislóðin er stillt á aðlagðan feril bætir skipta um slóð ekki upp fyrir GPS-rek.

Hægt er að bæta viðbótarsveigjum við núverandi sveigjanlega ferilslóð þegar leiðsagnarslóð er breytt.

Frekari upplýsingar um gerð sveigjanlegra ferilslóða eru í skjá hjálp hjálparmiðstöðvarinnar.



A—Einfaldur ferill
B—Kassalaga
C—Spirall
D—S-ferill
E—Kappakstursbraut
F—Hringur

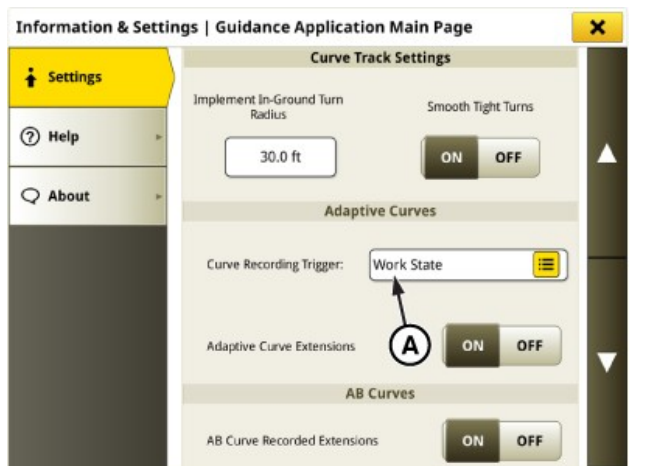
PC9032—UN—17APR06

Hamur sveigjanlegrar ferilslóðar gerir stjórnandanum kleift að aka og vera leiðbeint meðfram ýmsum akurmynstrum.

- Einfaldur ferill
- S-ferill
- Kassalaga

- Kappakstursbraut
- Spíral
- Hringur

Línuframlengingum er hægt að bæta við núverandi sveigjanlegs ferils. Þetta eru tímabundnar framlengingar (90 m) sem birtast þegar nálægt línunni. Ekki þarf að skrá þær.



PC676265—UN—26JUN25

Framlengingar sveigjanlegs ferils

Leiðarvísir á sveigjanlegum ferlum

MIKILVÆGT: Ef endurtekningarnákvæmni er þörf með vistuðum gögnum aðlagðrar ferilslóðar er krafist þess að upphafleg slóðargögn og síðari ferðir um akurinn verði búnar til með því að nota StarFire RTK nákvæmni. RTK grunnstöð ætti að starfa í algjörum grunnham.

ATHUGIÐ: Slóðabilið fyrir gögn sveigjanlegrar ferilslóðar er fast. Ef önnur breidd á verkfæri er notuð þegar farið er aftur á akurinn verður að skrá ný gögn.

Næsta slóð er auðkennd með þykki hvítri línu. Nákvæmnisvísir slóðar sýnir villufjarlægð utan slóðar. Villa utan slóðar sýnir fjarlægð frá næstu slóð að vinnuvél. Villa telur upp þar til vinnuvélin nær punkti hálfa leið á milli tveggja slóða. Eftir að miðpunktur hefur verið náð telur villan niður þegar vélin nálgast næstu slóð.

Ef ekki er verið að skrá feril eru línur ekki áætlaðar og stjórnandinn getur aðeins notað AutoTrac í tiltækum línunum. Við skráningu eru línur aftengdar fyrir fyrri línu. Þessa lotu er hægt að nota til að skrá aðra línu handvirk, eða stjórnandi getur valið AutoTrac í upptökukveikjum ferils og AutoTrac á áætlaðri línu.

Hringslóðaraðferðir



Hringslóð

PC28726—UN—30AUG22

Hringslóð gerir stjórnandanum kleift að mynda sammiðja leiðsagnarlínur hrings. Hún er hönnuð til notkunar á ökrum með snúningsmiðju.

Hringslóð er byggð á hnitunum fyrir lengdar- og breiddargráðu í miðju snúnings. Sammiðja leiðsagnarlínur eru myndaðar og byggðar á slóðabili sem nær allt að 1,6 km (1 mí.) frá snúningsmiðju.

Hringslóð er hönnuð fyrir miðlæga snúningsaðgerð á jörðu með minna en 2% halla. Þar sem hringslóð myndar hringbil á jafnsléttu passa leiðsagnarlínubil og hringakstursslóð ekki saman í slóðum lengra frá snúningsmiðjunni í halla. Þetta bil kemur til vegna mismunar á milli vegalengdar þegar farið er yfir hæð og slétta grund. Mismunurinn á vegalengd eykst með auknum halla.

Notið skipta um slóð til að færa slóðir nær eða fjær miðpunkt. Skipta um slóð færir ekki miðpunkt. Skipta um slóð gerir stjórnandanum kleift að nota ýmsar breiddir verkfæris, taka með í reikninginn mismunandi lengdir á snúningsmiðjuturnum eða taka með í reikninginn strekkingu eða minnkun á vökvahlutum miðlægs snúningsvökva. Ef jáðri hringslóðar er bætt við, breytt eða eytt er skiptingum sem til eru fyrir þá slóð eytt út. Notkun skipta um slóð með brún veldur því að verkfærið flúttar ekki við brúnina.



Fjarlægð að miðjupunkti

PC20395—UN—08DEC14

Fjarlægð að miðpunktum sýnir fjarlægð frá miðju hringsins að núverandi staðsetningu. Fjarlægðin sýnir aðeins 1609 m (5280 ft.). Kveikt verður á eiginleika í hringslóðarstillingum til að sýna hnappinn á leiðsagnarkortinu. Þegar hnappurinn sést á leiðsagnarkorti skal velja hann til að sýna eða fela fjarlægðina.

Tvær aðferðir eru mögulegar til að búa til hringslóð:

Breiddargr./Lengdargr. hrings



PC28727—UN—25AUG22

Breiddargr./Lengdargr. hringur

- Ef hnitin fyrir lengdar- og breiddargráðu í miðju snúnings eru þekkt má færa inn staðsetningu til að búa til hringslóð.

Drifhringur



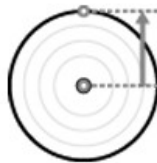
PC28726—UN—30AUG22

Drifhringur

- Hnit breiddargráðu og lengdargráðu í miðju snúningsmiðju eru reiknuð út frá slóð sem ekin er. Sammiðja leiðsagnarlínur eru búnar til úr hnitum.
- Mælt er með því að allur hringurinn sé ekin fyrir hámarks útreikning hringmiðju. Ef ekið er lengra en heilan hring eykur það ekki nákvæmni útreikningsins.

Frekari upplýsingar um gerð hringslóða eru í skjá hjálphjálparmiðstöðvarinnar.

Hringslóðarjaðar



PC17399—UN—08DEC14

ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að nota brún hringslóðar á Gen 4 og G5 skjám. Ekki er hægt að nota jaðarupplýsingar á GreenStar 3 skjám.

Brún hringslóðar stendur fyrir ytri jaðar miðlægs snúnings. Hann er sýndur sem appelsínugul lína á leiðsagnarkorti.

Þegar jaðar hringslóðar er búinn til er hægt að mynda leiðsagnarlínur frá jaðrinum. Annars myndast leiðsagnarlínur út frá miðju snúnings.

ATHUGIÐ: Slóðabil og vinnubreidd verða að vera jöfn til að enda verkfærisins takist á við brúnina.

Þegar leiðsagnarlínur eru búnar til er brúnin viðmiðunarpunkturinn, í staðinn fyrir hringmiðjuna. Þetta getur reynst gagnlegt þegar notast er við verkfæri

með mismunandi slóðabil á sama akrinum. Aðeins þarf að færa inn nýtt slóðabil og þá eru leiðsagnarlínurnar aðlagðar og byrja frá jaðrinum. Leiðsagnarlínur eru myndaðar út frá brúninni með því að nota slóðabil og skiptingar. Ef jaðri er eytt myndast leiðsagnarlínur út frá miðju.

Leiðbeinið á hringslóð

Þegar hringslóð er keyrð er ekki nauðsynlegt að keyra slóðir í sérstakri röð. Næsta slóð er auðkennd með þykkari hvíttri línu.

Slóðarnúmer birtist undir nákvæmnisvísi slóðar og uppfærast sjálfkrafa þegar ný slóð nálgast. Slóðarnúmer gefur til kynna fjölda lína í burtu og stefnu frá slóð 0. Slóðarstefna er sýnd miðað við slóð 0 (norður, suður, austur eða vestur). Slóðarnúmerið breytist þegar vinnuvélin er hálfa leið á milli tveggja slóða.

Nákvæmnisvísir slóðar sýnir villufjarlægð utan slóðar. Villa utan slóðar sýnir fjarlægð frá næstu slóð að vinnuvél. Villa telur upp þar til vinnuvélin nær punkti hálfa leið á milli tveggja slóða. Eftir að miðpunkt hefur verið náð telur villan niður þegar vélin nálgast næstu slóð.

Aðferð jaðarslóðar



PC28728—UN—25AUG22

Jaðarfyllingarslóð

Jaðarfyllingarslóð býr til leiðsagnarlínur úr málum ytri jaðars og slóðabili.

ATHUGIÐ: Jaðarfyllingarslóð notar ekki hallabót. Ef unnið er í halla er mælt með að notaðir séu sveigjanlegir ferlar.

Skjárinn býr til þrjár leiðsagnarlínur út frá jaðarlögun og slóðabili, einni utan jaðars og tveimur innan við jaðarinn. Fleiri jaðarslóðir eru búnar til á meðan vinnuvélinni er ekið um akurinn. 15 m (50 ft) langar beinum línuframlengingum eru bætt við enda hverrar jaðarslóðar.

ATHUGIÐ: Þegar skipta um slóð er valið eru allar slóðir stilltar og endurmyndaðar.

Bein áfyllingarslóð

Veljið hnappinn "Skrá fyllingu" til að búa til leiðsagnarlínur með beinni fyllingu yfir allan akurinn innan jaðarsins. Bein fyllingarslóð notar A + B aðferðina í "Beinni slóð" til að mynda leiðsagnarlínur. Þegar hlutastjórn er notuð er mælt með því að ljúka við

umferðirnar í "Jaðarfyllingarslóð" áður en "Skrá fyllingu" er notað.

Ekki er hægt að flytja jaðarfyllingarslóð út á annan skjá. Ef þörf er á jaðarfyllingarslóð á öðrum skjá er hægt að búa til sömu slóð með því að nota sömu ytri jaðarinn.

Leiðbeinið á jaðarfyllingarslóð

Næsta slóð er auðkennd með þykkari hvítri línu.

Slóðarnúmer birtist undir nákvæmnisvísi slóðar og uppfærast sjálfkrafa þegar ný slóð nálgast. Slóðarnúmer gefur til kynna fjölda lína í burtu og stefnu frá slóð 0. Slóðarstefna er sýnd miðað við slóð 0 (norður, suður, austur eða vestur). Slóðarnúmerið breytist þegar vinnuvélin er hálfa leið á milli tveggja slóða.

Nákvæmnisvísir slóðar sýnir villufjarlægð utan slóðar. Villa utan slóðar sýnir fjarlægð frá næstu slóð að vinnuvél. Villa telur upp þar til vinnuvélin nær punkti hálfa leið á milli tveggja slóða. Eftir að miðpunkt hefur verið náð telur villan niður þegar vélin nálgast næstu slóð.

ZIDXX1X,1749537808095-85-12FEB26

AutoPath

AutoPath notar upplýsingar um röð eða jaðar til að búa til leiðsagnarlínur fyrir síðari aðgerðir á akrinum. AutoPath dregur úr ágiskunarvinnu og innslætti stjórnaða sem þarf til að fletta nákvæmlega um akurinn. AutoPath-línur draga úr uppsetningartíma, röngum ágiskunum á röðum, og uppskeruskemmda vegna ónákvæmra leiðsagnaruppsetninga.

Áður en AutoPath leiðsagnarlínur eru notaðar, flytjið inn AutoPath línugögn frá John Deere Operations Center. AutoPath línugögn eru innifalin í uppsetningarskránni. Ef engin upprunagögn eru tiltæk er hægt að búa til AutoPath leiðsagnarlínur með því að nota jaðar. Sjá Breyta AutoPath í skjáhjálpinni fyrir frekari upplýsingar.

Sértækar kröfur um vinnuvél:

AutoPath er samhæft við eftirfarandi vinnuvélar sem eru búnar John Deere eða Reichardt Green Fit AutoTrac-kerfum:

ATHUGIÐ: Til að hámarka afköst er notað AutoTrac RowSense með AutoPath.

- Dráttarvél
- Úðari
- Kornskurðarvél
- Múgavél

ATHUGIÐ: AutoPath skráning er ekki tiltæk þegar ISOBUS skráningarstilling er virkt í stillingum vinnuuppsetningar.

- StarFire-móttökutæki sem nota SF3 sendistyrk eða hærra bæði á vinnuvélinni og verkfærinu.

ATHUGIÐ: StarFire móttökutæki sem nota SF-RTK merki eða meira eru nauðsynleg til að styðja við gróðursetningu og uppskeru sykurreyr fyrir endurtekningarhæfni margra árstíða.

ATHUGIÐ: Gangið úr skugga um að TCM sé kvarðað á öllum móttökutækjum (vinnuvél og verkfæri).

ATHUGIÐ: Hægt er að nota samnýtt merki til að skrá gögn.

- G5 CommandCenter skjár.
- G5 CommandCenter skjár verður að hafa gilt leyfi fyrir AutoPath.

AutoPath (raðir)

AutoPath (raðir) notar skráð upprunaaðgerðargögn, hliðranir vinnuvélar og slóðabil til að búa til leiðsagnarlínur fyrir síðari aðgerðir á því sviði. AutoPath (raðir) dregur úr ágiskunarvinnu og innslætti stjórnaða sem þarf til að fara nákvæmlega í gegnum standandi uppskeru. AutoPath-línur draga úr uppsetningartíma, röngum ágiskunum á röðum, og uppskeruskemmda vegna ónákvæmra leiðsagnaruppsetninga.

Kröfur upprunaaðgerðar fyrir AutoPath (raðir):

ATHUGIÐ: Nákvæmni AutoPath-lína veltur á nákvæmni gagna upprunaaðgerðarinnar. Þegar verið er að skrá upprunaaðgerð er mælt með virkri verkfæraleiðsögn eða AutoTrac verkfæraleiðsögn.

Upprunaaðgerðin er skráð aðgerð sem er notuð til að búa til AutoPath-línur. Samhæfðar upprunaaðgerðir eru jarðrækt, gróðursetning og notkun.

ATHUGIÐ: Upprunaaðgerðina verður að vera skráð með móttökutæki verkfæris.

Ef upprunaaðgerðin inniheldur ekki raðargögn, verður síðari aðgerð á því sviði, eins og gróðursetning, vörunotkun eða uppskera, að innihalda skilgreindar raðir til að AutoPath geti búið til leiðsagnarlínur.

Upprunaaðgerðagögn send til John Deere Operations Center verða að vera skráð með:

Samhæfð verkfæri fyrir AutoPath (raðir):

- John Deere sáningarvél með SeedStar 2 stýrieiningu eða nýrri
- Ekki frá John Deere ISOBUS sáningarvél
 - Vinnubreidd verður að vera stillt sem raðir.
 - Ef breidd röð er meiri en 254 cm (100 in) þurfa síðari aðgerðir skilgreindar línur.
- Sýndarplöntur (útfærsla án stýringar)
 - Vinnubreidd verður að vera stillt sem raðir.

- John Deere plægingarverkfæri með stjórneiningu
 - Síðari aðgerðir krefjast skilgreindra lína.
- Sýndarplægingartæki (án stjórneiningar)
 - Mælt er með því að stilla vinnubreiddina sem línur.
 - Ef vinnubreiddin er ekki stillt sem raðir eða ef breidd raðar er meiri en 254 cm (100 in) þurfa síðari aðgerðir skilgreindar raðir.

Notkunarkröfur AutoPath (raðir)

- Uppsetningarskrá frá John Deere Operations Center inniheldur AutoPath-gögn.
- G5 Universal skjár verður að hafa gilt leyfi fyrir AutoPath.
- Vinnuvélin er útbúin StarFire-móttökutæki með SF3 sendistyrk eða hærri.

ATHUGIÐ: Til að ná sem bestum árangri skal nota sama sendistyrk og notaður var til að skrá upprunaaðgerðina.

- Vinnuvélin er búin með John Deere eða Reichhardt Green Fit AutoTrac-kerfi.
- Uppskerutegund verður að vera raðaruppskera og það er mælt með því að nota nýjustu upprunagögn til að ná sem bestum árangri.

Búa til AutoPath (raðir):

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja AutoPath-skrár út úr skjánum.

ATHUGIÐ: Hægt er að breyta AutoPath skráum sem eru fluttar inn á skjáinn en breytingarnar samstillast ekki við John Deere Operations Center.

Þegar vinnuvél er dregin inn á akur sem hefur tilheyrandi upprunaaðgerðaskrá, verða AutoPath línur sem eru fínstilltar fyrir fæstar slóðir búnar til sjálfkrafa. Núverandi AutoPath slóð er síðan hægt að breyta frá síðunni Velja leiðsagnarslóð. Veljið hnappinn Aðferð til að velja aðferðina sem notuð er til að búa til yfirferð. AutoPath (raðir) hefur eftirfarandi möguleika til að búa til slóð:

- Veljið Fínstillta fyrir fæstu umferðir til að fara alveg yfir akur með því að nota eins fáar umferðir og hægt er.

ATHUGIÐ: Ef núverandi vinnubreidd aðgerðar er þrengri en upprunavinnubreidd er valkosturinn um að fylgja upprunagagnaumferð sjálfkrafa grár.

- Veljið Fylgja upprunagagnaumferð til að nota aðeins umferðir sem eru samstilltar við upprunagagnaumferðir. Þegar upprunagagnaumferð er fylgt er dregið úr þjöppun en getur leitt til skörunar í umfangi.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Gátreitur fyrir sjálfgefna aðferð

Sjálfgefinn valkostur er Fínstillta fyrir fæstar umferðir. Til að breyta sjálfgefnu til að fylgja upprunagagnaumferð skal velja valhnappinn og haka síðan við gátreitinn Sjálfgefið fyrir þessa aðferð. Þetta skref tryggir að myndunaraðferðin helst sú sama á milli reita.

AutoPath (raðir) línur eru sjálfgefnar 20 m (66 ft) framhjá enda raðarinnar. Hægt er að breyta línuviðbótum í ítarlegum stillingum. AutoPath (raðir) getur tengt línur yfir bil sem er allt að 50 m (164 ft), eins og yfir vatn.

ATHUGIÐ: Línuframlengingar munu sjálfgefið fara í "Slökkt" ef vettvangurinn sem fannst er sykurreys-vinnuvél.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar um ítarlegar stillingar er að finna í skjáhjálpinni.

AutoPath (jaðrar)

ATHUGIÐ: Ekki er hægt að flytja AutoPath-skrár út úr skjánum.

AutoPath (jaðrar) notar upplýsingar um jaðra akurs til að búa til leiðsagnarlínur. AutoPath (jaðrar) krefst nákvæmra upplýsinga um jaðra akurs til að búa til yfirferðir. Þessi aðferð hentar vel fyrir vinnuvélar sem starfa í röðum sem ekki eru ræktaðar og gróðursetja nýja raðaruppskeru.

Að búa til AutoPath (jaðrar):

Þegar vél fer á akur sem hefur ekki tengda upprunaaðgerðaskrá, en hefur þó skilgreindan jaðar, myndar AutoPath (jaðrar) yfirferðir út frá eftirfarandi skilyrðum:

- Þegar leiðsagnaráætlun utanborðs frá Jaðar hefur verið deilt mun AutoPath (jaðrar) búa til gögn beint.
- Ef engri útgönguáætlun hefur verið deilt en jaðar er skilgreindur fyrir núverandi akur getur stjórnandi valið fyrirbyggjandi jaðaráætlun fyrir akurinn eða búið til nýja jaðaráætlun með því að nota Gagnavalmyndina.
- Ef engum upplýsingum um akurjaðra er lokið getur notandi valið flýtleiðina í Forritið Akrar og jaðrar til að ljúka við að setja upp upplýsingar um jaðar. Ekki er hægt að ljúka AutoPath (jaðrar) fyrr en jaðri er lokið.

ATHUGIÐ: Ef upprunaaðgerðaskrá er til mun AutoPath (raðir) búa til sendingar úr upprunaaðgerðagögnum.

Ef upphaflegri kvaðningu fyrir Aðlaga að jaðri var sleppt, er hægt að búa til AutoPath (jaðra) hvenær sem er með

Því að nota Stilla slóð til að velja AutoPath línu og velja fyrirbyggjandi jaðarætlan eða búa til nýja þegar verið er að breyta AutoPath línunni.

AutoPath (jaðrar) hefur eftirfarandi aðferðir til að búa til slóð:

- Veljið stefnuhorn til að búa til slóðir með æskilegu horni.
- Veljið Stilla að jaðri til að búa til slóðir sem eru samsíða brún jaðars.
- Veljið Frá núverandi slóð til að búa til beinar brautir sem eru samsíða núverandi leiðarlínu.

Eiginleikinn Stilla að jaðri gerir stjórnanda kleift að búa til sett af beinum leiðsagnarslóðum sem eru í takt við skilgreindan hluta jaðars akurs. Skjárinn er sjálfgefið á lengstu beinu brún jaðarsins en hægt er að velja hvaða brún sem er.

AutoPath (jaðrar) línur sjálfgefið í 20 m (66 ft) fram yfir enda raðar.

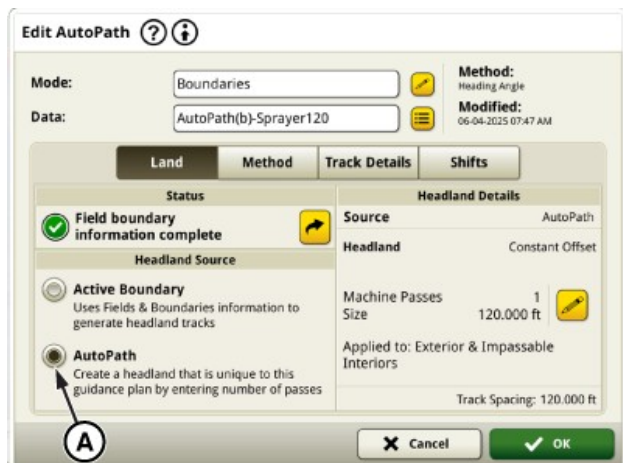
ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar um ítarlegar stillingar er að finna í skjá hjálpinni.

Búa til endaraðir:

Þegar endaröð er skilgreind í AutoPath - jaðar, ættu akrar og jaðrar að gefa til kynna að endaröð sé skilgreint annars staðar og beina notanda í skilgreiningu AP á endaröð.

Til að búa til endaröð skal fylgja uppgefinni aðferð:

1. Farið í Breyta Autopath.
2. Veldu Uppruni Autopath endaraðar.



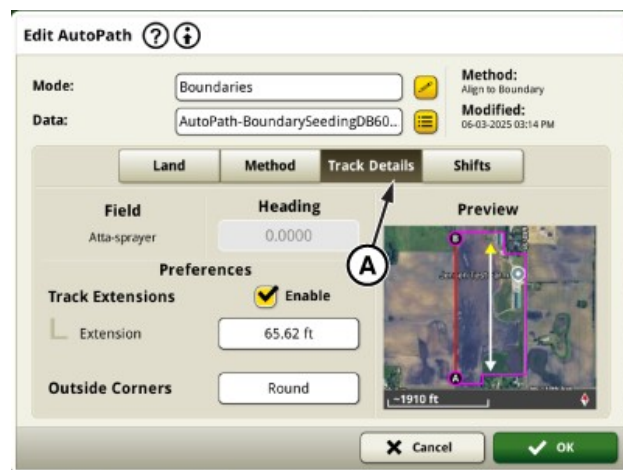
PC676263—UN—17JUN25

Uppruni endaraðar

A—Autopath

3. Smellið á Yfirferðir vinnuvélar til að stilla fjölda yfirferða.
4. Smellið á Í lagi til að ljúka ferlinu.

Upplýsingar um slóð:



PC676267—UN—24JUN25

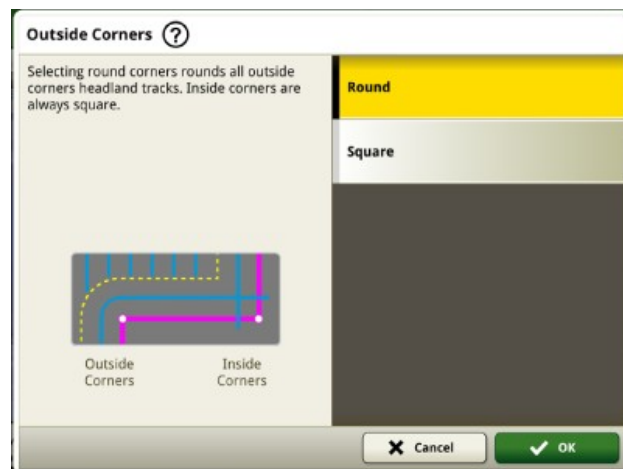
Síða fyrir "Upplýsingar um slóð"

A—Takki fyrir "Upplýsingar um slóð"

Flippinn Upplýsingar um slóð sýnir upplýsingar um akur, stefnu, og jaðar og endaröð fyrir valda slóð.

ATHUGIÐ: Upplýsingar um jaðar og endaröð eru ekki nauðsynlegar þegar AutoPath er myndað úr röðum.

Kjörstillingar ytri beygju veita möguleika á að velja á milli ferkantaðrar eða kringlóttrar ytri beygju.



PC676266—UN—24JUN25

Ytri beygjur

Forskoðunarglugginn sýnir forskoðun á AutoPath sem myndi verða til. Slóðarstefnu er hægt að breyta með því að velja inntaksreitinn og stilla að nauðsynlegum gildum.

Hægt er að breyta aðferð við að búa til AutoPath frá flípanum Upplýsingar um slóð með því að velja Breyta hnappinn við hliðina á aðferðarheitinu.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar er að finna í skjá hjálpinni.

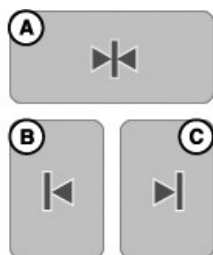
Sýnileikastillingar slóðar er hægt að nota til að velja hvaða línur eru sýndar í kortasýn. Hægt er að skipta

kortasýn á milli allra slóða, slóða á akri og slóða endaraðar. Sjálfgefin sýn er Sýna allar slóðir.

ATHUGIÐ: Sýnileikastillingar slóðar eru ekki tiltækar þegar AutoPath (raðir) er notað.

ZIDXXK1X,1768306979200-85-13JAN26

Skipta um slóð



PC16665—UN—18MAR13

A—Skipta um slóðarmiðju
B—Skipta um slóð til vinstri
C—Skipta um slóð til hægri

"Skipta um slóð" stillir stöðu vinnuvélarinnar til vinstri, að miðju eða til hægri frá vélinni. Notar "Skipta um slóð" til að bæta upp fyrir GPS-rek.

ATHUGIÐ: Drifið er í eðli sínu við öll GPS-kerfi sem byggt er á gervihnöttum.

þegar notuð er SF1-, SF2- eða SF3-mismunaleiðrétting (eða þegar notuð er RTK flýtikönnunarstilling) getur slóðin rekið með tímanum eða þegar svissað er á. Hægt er að nota skiptislóð til að bæta upp fyrir GPS-rek.

Skiptislóð leiðréttir slóð 0 og allar leiðsagnarlínur sem tengjast slóðinni. Leiðsagnarlínur eru breyttar til hægri eða vinstri með forstilltri fjarlægð. Stjórnandi getur einnig miðjað leiðsagnarlínu á vélinni.

Til að miðja línu á staðsetningu vinnuvélar skal velja "Skipta um slóðarmiðju" (A). Veljið Skipta um slóð til vinstri (B) til að færa línuna til vinstri. Veljið Skipta um slóð til hægri (C) til að færa línuna til hægri.

ATHUGIÐ: Aðalrofi "Skipta um slóð" er sjálfgefið stilltur á KVEIKT.

Slökkt er á skiptislóð á meðan skráning sveigjanlegs ferils er virk.

Hámarksþrepagildi skiptinga sem leyfilegt er með AutoTrac virkt er 30 cm (12 in). Þegar AutoTrac er óvirkt er stjórnandanum heimilt að skipta um allt að 914 cm (360 in).

Ekki er mælt með að skipta um slóð með sveigjanlegum ferlum. Skipting er byggð á núverandi stefnu slóðarinnar, ekki rúmfræði allrar slóðarinnar. Skiptislóð getur valdið því að einhverjir hlutar slóðarinnar færist nær eða fjar skiptingunni sem óskað er eftir.

ATHUGIÐ: Skipta um miðslóð ekki fánlegt þegar verið er að nota Row Sense fyrir AB-ferla og jaðarslóðir.

Skiptislóð er tiltæk þegar AB ferlar eru notaðir. (Skoðið skiptingu AB-sveigja.)

Heildarskiptingar sjást aðeins þegar verið er að breyta leiðsagnarlínu beinnar slóðar eða hringslóðar. Hægt er að nota hreinsa skiptingar fyrir allar slóðir.

Samnýttar leiðsagnarlínuskiptingar

Leiðsagnarlínuskiptingum deilt:

1. Framkvæmið skiptingu á virkri leiðsagnarlínu.
2. Opnið Leiðsagnarslóðalisti.
3. Veljið hnappinn Samnýta til að samnýta virku línuna og línuskiptingar hennar með vinnuhópnum.

Leiðsagnarlínuskiptingar móttækur:

ATHUGIÐ: Ef annar stjórnandi framkvæmir skiptingu á virkri leiðsagnarlínu birtist skiptingartilkyrning ekki fyrir en virka línun hefur verið valin aftur.

1. Veljið aðrar leiðsagnarlínu.
2. Veljið fyrri leiðsagnarlínuna aftur.

Stök línuskipti

ATHUGIÐ: Stök línuskipti eru aðeins í boði fyrir beinar slóðir og AB ferla.

AutoTrac helst virkt ef stökum línuskiptum er beitt.

ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að nota stök línuskipti til að skipta slóðinni um allt að 30% af slóðabili fyrir beinar slóðir og 40% fyrir AB ferla.



Stök línuskiptihnappar

PC28718—UN—25AUG22

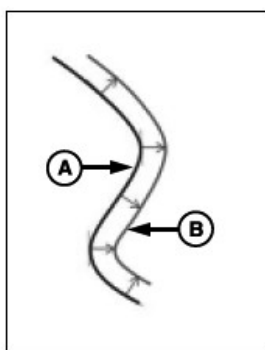
A—Skipta um slóðarmiðju
B—Skipta um slóð til vinstri
C—Skipta um slóð til hægri

Stök línuskipti stillir stöðu stakrar leiðsagnarlínu til vinstri eða hægri án þess að hafa áhrif á staðsetningu eða lögun slóðanna í kring. Við lok snúnings eða þegar ný slóð er valin, endurstilla skiptin sig á núll.

Hægt er að bæta einnar línu skiptieiningu við keyrslusíðu með útlitsstjórnunarforritinu.

Að skipta um AB-slóðir

G5 skjáir skipta um AB-sveigjur með því að nota aðra rökfræði en aðrar leiðsagnaraðferðir. Í stað beinna hliðarskipta, nota AB-sveigjur geislaskipti. Geislaskipti styðja stefnuhreyfingu hornrétt við tangent ferilsins á hverjum stað meðfram slóðinni. Hverjum punkti meðfram slóðinni er skipt á meðan á endurnýjun stendur. Lögun og rúmfræði ferilsins breytist með skiptingunni.



Dæmi um skipti á AB-slóð

PC27479—UN—06SEP19

A—AB-ferill
B—Nýr AB-ferill

Þegar AB-ferill (A) er skipt er nýr AB-ferill (B) skipt út á tímapunkti skiptingarinnar. Geislaskiptingun er dreifð eftir lengd línunnar. Slóðabil og stefna nýja AB ferilsins byggjast á upprunalegu AB slóðinni.

ATHUGIÐ: Slétting ferla er beitt á hverja nýja umferð. Slétting getur valdið litlum bilum í þekju. Ef nauðsyn krefur er hægt að slökkva á sléttun línuhluta í leiðsagnarstillingum.

Innflutningur og útflutningur á AB-slóðaskiptum

Ef AB-sveigir eru fluttir inn með hliðrunum úr GreenStar 3 2630 skjá eru hliðruðu línurnar fluttar inn. Ef einhverjar víddir eða forrit breytast endurnýjast AB ferlar ekki út frá þeim breytingum. Til að gera ráð fyrir þessum breytingum verður að endurskapa AB-ferilinn með því að nota upprunalega AB-ferilinn.

Geislaskipti frá G5 skjá eru ekki samhæfðar öðrum skjágerðum.

AB-ferlar fluttir út til GreenStar 2 skjáa, GreenStar 3 skjáa eða John Deere Operations Center halda geislaskiptum sínum þegar þeir eru fluttir aftur til G5 skjásins aðeins ef AB-ferlinum er ekki breytt á meðan verið er á öðrum skjágerðum.

ATHUGIÐ: Generation 4 skjár styður ekki innflutning skiptinga.

ct47125,1705346976821-85-29SEP25

Vinnslubreidd Breyta tilkynningum

Virkja tilkynningu um vinnubreiddarbreytingu til að fá tilkynningu hvenær sem vinnubreidd vélarinnar eða áhaldinu er breytt.

ct47125,1708279572721-85-18FEB24

Sporlínur

Sporlínur eru leiðsagnarlínur sem eru auðkenndar með öðrum lit til að minna stjórnanda á að framkvæma aðgerð í þeirri yfirferð. Til dæmis geta sporlínur minnt stjórnanda á að slökkva handvirkt á hlutum sáðvélar til að ekki séð sáð í fyrirfram ákveðnum slóðum. Þessar fyrirfram skilgreindu slóðir er hægt að nota sem hjólaðir meðan á ræktun stendur til að draga úr þjöppun jarðvegs og skemmdum á uppskeru á akrinum.

Frekari upplýsingar um sporlínur er að finna í skjáhjálpinni.

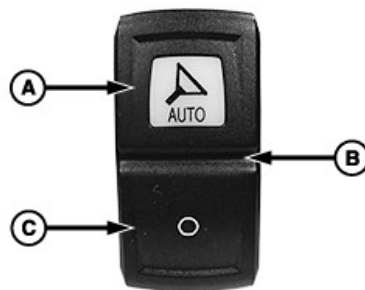
ct47125,1708279572586-85-18FEB24

Samnýtt merki

"Samnýtt merki" notar leiðréttingarmerki vinnuvélarinnar til að samnýta merki með móttökutæki verkfæris og aðrar vélar þegar verið er að nota Machine Sync. Festa þarf móttökutæki með nákvæmasta leiðréttingarmerkið á vinnuvélina.

ct47125,1708279572455-85-18FEB24

Vega og Halda áfram rofi



Vega og Halda áfram rofi

PC20494—UN—19AUG19

A—Endurheimta stöðu
B—Kveikt staða
C—Staðan slökkt (off)

Út á vegum og endurheitingartakinn, velja:

- Endurheimta stöðu (A) – Sjálfvirkur helmingur á víxlrofa.
- Á staða (B) – Miðstaða á víxlrofa.
- Af staða (C) – Opna helmingur á víxlrofa.

ct47125,1708279572310-85-18FEB24

Slóðabil

ATHUGIÐ: Þegar vélin er komin yfir 16 km (10 mi) frá brautinni 0 minnkar nákvæmni leiðbeiningarlínanna.

Slóðabil er notað til leiðsagnar um hve langt hver ferð er frá síðustu ferð. Slóðabil er svipað og vinnubreidd en slóðabil er aðeins notað til leiðsagnar og gildin tvö eru óháð hvort öðru.

Til að halda breidd raða á milli leiða skal hafa slóðabil það sama og vinnubreidd. Til að tryggja skaranir fyrir plægingu eða úðun, eða til að taka með í reikninginn GPS-rek, skal hafa slóðarbil minna en vinnubreidd.

ct47125,1708279572181-85-18FEB24

Slóð stillt

Lagasett er hópur leiðbeiningarlína sem rekstraraðilinn hefur búið til. Sporasett gera rekstraraðila kleift að skipta fljótt á milli mismunandi leiðbeiningarleiða.

Búa til nýjan slóðaflokk

1. Veljið hnappinn "Stilla slóð" eða veljið eininguna "Næsta slóð" á keyrslusíðu.
2. Veldu hnappinn fyrir nýja lag.
3. Veldu hnappinn Bæta við lag og veldu viðeigandi lag af listanum.
4. Endurtaktu skref 3 þar til öll lög sem þú vilt bæta við lagasettið.

Velja slóðaflokk

1. Veljið hnappinn "Stilla slóð" eða veljið eininguna "Næsta slóð" á keyrslusíðu.
2. Veldu slóðaflokk af síðunni "Leiðsagnarslóðalisti".

ATHUGIÐ: Línu sem fjarlægð er úr slóðaflokki er ekki eytt af skjánum. Þegar slóðaflokki er eytt er línum í honum ekki eytt af skjánum.

Frekari upplýsingar er að finna í hjálparskrá á skjánum.

ct47125,1708279572049-85-18FEB24

Skiptislóð



PC17412—UN—15JUL13

Skiptislóð gerir stjórnendum kleift að skipta á milli leiðsagnarlína. Skiptislóð má annaðhvort nota með því að búa til slóðaflokk (leiðsagnarlínuflokk) eða með því að

að nota altækan slóðaflokk (allar tiltækar leiðsagnarlínur á skjánum). Þegar skiptislóð er valin er skipt um leiðsagnarslóð í samræmi við uppröðun leiðsagnarlína í slóðaflokknum.

Skipta yfir á næstu slóð

ATHUGIÐ: Hnappurinn Skiptislóð er dekkur ef ekki er búið að velja slóð.

Notið eina af eftirfarandi aðferðum til að velja næstu leiðsagnarslóð:

- Veljið hnappinn "Skipta" í einingunni "Næsta slóð".
- Veljið "Skiptislóð" af flýtleiðastikunni.

ct47125,1708279571907-85-18FEB24

Val á leiðsagnarslóð

Þegar val á leiðsagnarslóð er virkt, þá velur skjárinn leiðsagnarslóð með sjálfvirkum hætti í hvert skipti sem viðskiptavinur, bóndabær og akur er valinn. Ef akur er með margar slóðir tengdar við sig, þá er fyrsta slóðin á Listanum yfir leiðsagnarslóðir valin sem virka slóðin.

ATHUGIÐ: Virka slóðin breytist ekki ef stjórnandi velur nýjan akur á meðan AutoTrac er virkt.

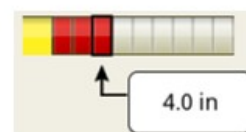
Ef engar leiðsagnarslóðir eru tengdar við akurinn sem valinn er eða ef stjórnandinn hreinsar valið á viðskiptavini, bóndabæ og akri, þá breytist nafnið á slóðinni í "---" sem gefur til kynna að engin slóð sé virk. Til að velja leiðsagnarslóð, veljið Stilla slóð á Aðalsíðu leiðsagnarforritsins eða veljið viðskiptavin, bóndabæ, og akur í forritinu Akrar.

ATHUGIÐ: Sjálfgefið er að val á leiðsagnarslóð sé virkt. Endurstilling gagna á verksmiðjustillingu eða endurforritun á hugbúnaði gerir þennan eiginleika aftur að sjálfgefinni stillingu.

ct47125,1708279571781-85-18FEB24

Stillingar ljósastangar

ATHUGIÐ: Ljósastikan er einnig nefnd nákvæmnisvísir slóðar.



Þrepstærð ljósaálár

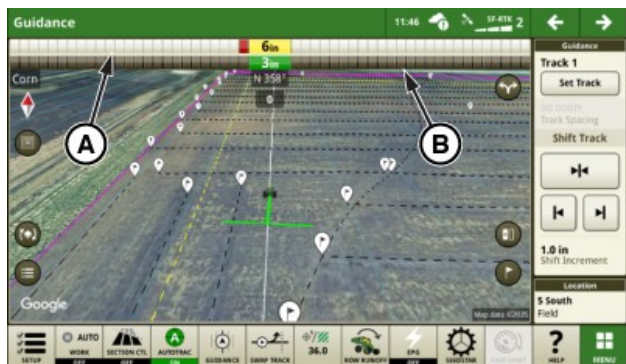
PC28719—UN—25AUG22

Step Size — Used to set the value of off-track distance each box on the lightbar represents.

Steer Toward Direction — When this option is selected, lights illuminated to the left on the lightbar mean that the machine must be steered to the left to align with the guidance track.

Off Track Direction — When this option is selected, lights illuminated to the left on the lightbar mean that the machine must be steered to the right to align with the guidance track.

Óvirk leiðsagnarljósastöng verkfæris



PC671879—UN—24JUN25

A—Ljósastöng vinnuvélar

B—Ljósastöng verkfæris

Þegar óvirk verkfæraleiðsögn er notuð bætir skjárin við öðrum ljósstöng.

Machine lightbar (A) — Displays the distance to the right or left that the machine is off the guidance track.

Implement lightbar (B) — Displays the distance to the right or left that the implement center of rotation is off the guidance track.

ZIDXK1X,1750077355275-85-16JUN25

AutoPath Kortaupplýsingar

Veldu hnappinn AutoPath kortaupplýsingar til að skoða upplýsingar um röð og fara frá heimildaraðgerðinni. AutoPath kortaupplýsingar leyfa rekstraraðila að skoða hvernig AutoPath hefur skipulagt leiðsagnarlínur um tiltekinn reit.

Veldu hnappinn Raðir til að fela eða birta gögn raða.

Veljið Upprunaaðgerð umferða til að annað hvort fela eða birta umferðirnar sem myndast við upprunaaðgerðina.

Veljið gátreitinn Upprunastefnur til að fela eða sýna stefnuörvar. Þegar stefnuörvarnar eru virkjaðar sýna átt upprunaumferðar.

ct47125,1708279571499-85-18FEB24

Stöðuskífa AutoTrac

AutoTrac-táknið hefur fjögur stig sem stöðuskífa AutoTrac stendur fyrir:

1. Uppsett



Uppsett

PC28729—UN—25AUG22

Stýrisbúnaður og allur annar vélbúnaður sem nauðsynlegur er til notkunar er uppsettur.

- Stýrisstjórnneiningin er greind.
- AutoTrac leyfi greinist.

ATHUGIÐ: Ef það er stutt verður að ljúka öryggi stýrisbúnaðar.

2. Stíllt



Stíllt

PC28730—UN—29AUG22

Slóðarhamur hefur verið ákvarðaður og gildri slóð 0 hefur verið komið á. Rétt StarFire merkjastig fyrir AutoTrac er valið. Eftirfarandi skilyrði vinnuvélar þarf að uppfylla:

- KVEIKT er á leiðsagnarkerfinu.
- Slóð 0 er skilgreind.
- Gilt GPS-merki fannst
- Engar virkar bilanir eru í stýrisbúnaðinum.
- TCM skilaboðin eru í boði og gild.
- Vinnuvélin er í réttum vinnugír.

ATHUGIÐ: AutoTrac helst í „1 skífa“ þegar Orchard Mode er virkur vegna þess að Ávaxtagarðsstilling er ekki studd fyrir leiðsögn AutoTrac. Þetta er skilgreint af SF leyfinu, sem stjórnar aðgangi að eiginleikum. Ávaxtagarðsstilling er ekki gilt merki fyrir AutoTrac.

ATHUGIÐ: Ef GPS-merki er ekki í gilt þá er hægt að skoða StarFire OM eða TM til að fá frekari upplýsingar.

3. Virkjuð



Virkjuð

PC28731—UN—25AUG22

Ýtt hefur verið á autoTrac hnappinn kveikt/slökkt. Öll skilyrði eru uppfyllt svo AutoTrac virki og kerfið sé tilbúið til virkjunar.

- Veljið hnappinn kveikt/slökkt á stýri til að kveikja á "kveikt á stýri."

4. Virkt



Virkt

PC28732—UN—25AUG22

Ýtt hefur verið á endurheimtarrofan og AutoTrac stýrir vinnuvélinni.

- Ýtið á endurheimtarrofa vinnuvélarinnar til að tengja AutoTrac.
- Hraði er innan gildra marka
- Stefna/horn vinnuvélar er innan réttra marka slóðar
- Vinnuvél er innan við 40% af breidd slóðar
- Endurheimtarrofi tengdur

Síðasti lokunarkóði: Gefur til kynna af hverju AutoTrac er aftengt eða tengist ekki. Lokunarkóðar birtast í nýjum gluggaskugga efst á síðunni.

ZIDXK1X,1749541393875-85-10OCT25

Stilla leiðsagnarslóð



A—Hnappurinn Stilla slóð
B—Bæta við leiðsagnarslóð
C—Sía/flokka leiðsagnarslóðir

PC28720—UN—25AUG22

1. Veldu STILLA SLÓÐ á aðalleiðsagnarsíðunni.
2. Á leiðsagnarslóðalistanum skal annað hvort velja fyrirbyggjandi leiðsagnarlínu eða búa til leiðsagnarlínu.

Notaðu hjálparmiðstöðina á skjánum til að fá upplýsingar um gerð mismunandi leiðsagnarslóða.

ct47125,1708279571183-85-23MAY24

AutoTrac gert virkt



PC28733—UN—30AUG22

Rofi til að KVEIKJA/SLÖKKVA á stýri

A—Kveikt á stýri
B—Slökkt á stýri

Eftirfarandi skilyrði þarf að uppfylla til að hægt sé að gera AutoTrac virkt:

- Vinnuvélin verður að hafa stýrisbúnað sem hægt er að nota með AutoTrac.
- Gilt leyfi sem inniheldur AutoTrac.
- Leiðsagnarslóð hefur verið búin til. Upplýsingar um hvernig á að búa til leiðsagnarslóð er að finna í Búa til leiðbeiningar í þessum hluta.
- Rétt StarFire merkjastig fyrir AutoTrac er valið (SF1, SF2, SF3 eða RTK) og gilt GPS-merki er til staðar.
- AutoTrac með gildum GPS-merkjum, þ. á m. SF1, SF2, SF3 eða RTK.
- Stýrieiningin má ekki hafa neina virka galla.

ATHUGIÐ: Lágmarks- og hámarkshraði ræðst af vinnuvél og hugbúnaðarútgáfu stýrisbúnaðar.

Til að kveikja á AutoTrac skaltu velja Stýri KVEIKT / SLÖKKT til að skipta á aðalsíðu AutoTrac Leiðsagnarforritsins eða með því að velja AutoTrac flýtvísitakkann á heimasíðunni. Þessir hnappar afvirkja á AutoTrac ef þeir eru valdir aftur.

ct47125,1708279571041-85-18FEB24

Tengja AutoTrac

⚠ AÐGÁT: Varist slysaættu eða meiðsli. Þegar AutoTrac er kveikt er stjórnandi ábyrgur fyrir því að stýra við enda slóðar og forðast árekstra.

Ekki reyna að kveikja á (virkja) AutoTrac-kerfinu þegar keyrt er á vegum úti.

1. Veljið hnappinn KVEIKT/SLÖKKT (ON/OFF) á stýri til að kveikja eða slökkva á stýringu.
2. Keyrið vinnuvélina á leiðsagnarslóðina og auðkennd leiðsagnarlína birtist fyrir framan vinnuvélartáknid.

3. Virkjið AutoTrac handvirkt þegar óskað er eftir stýringaraðstoð með því að ýta á endurheimtarrofa.

ct47125,1708279570911-85-18FEB24



AutoTrac tákn

PC20427—UN—28JUL16

Afturræsisrofi

A—Afturræsisrofi

ATHUGIÐ: Staðsetning virkjunarrofans ræðst af gerð vinnuvélar, tegund og framleiðslugerð. Upplýsingar um staðsetningu endurvirkjunarrofa er að finna í rekstrarhandbók vélarinnar.

Ýtið á endurvirkjunarrofa breytingar til að færa AutoTrac úr kveiktri stöðu í virkjaða stöðu.

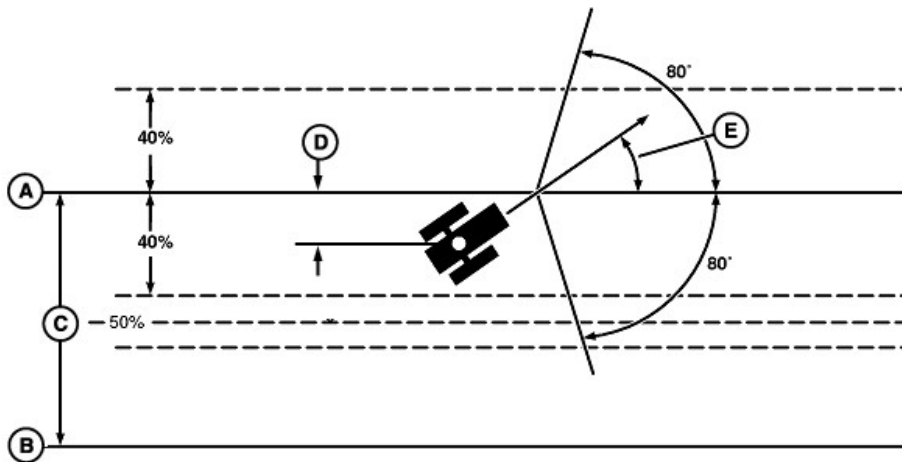
ct47125,1708279570776-85-18FEB24



Afturræsisrofi dæmi

PC28734—UN—29AUG22

Endurtengið AutoTrac í næstu umferð



Mælingar

PC8866—UN—02NOV05

A—Slóð 0
B—Slóð 1 suður
C—Slóðabil

D—Utanslóðarvilla
E—Stefnuvilla slóðar

Þegar endanum á röðinni er náð, verður stjórnandinn að snúa vélinni yfir á næstu umferð. Með því að snúa stýrinu er AutoTrac aftengt.

Hægt er að endurvirkja AutoTrac með því að þrýsta á endurvirkjunarrofann einungis eftir að eftirfarandi skilyrði eru uppfyllt:

ATHUGIÐ: Stýrisbúnaðurinn ákvarðar hámarkshraðann þegar vinnuvélin notar AutoTrac.

Tími útrunninn fyrir bakkgír fer eftir vinnuvél. Eftir að tími rennur út fyrir bakkgír verður að setja vinnuvélina í framgír áður en bakkgírin fer aftur í gang.

- Aksturshraði ökutækis áfram er undir 30 km/klst. (18,6 mph).
- Aksturshraði afturábak er undir 10 km/klst. (6 mph).
- Stefna ökutækis er innan 80° af þeirri slóð sem sóst er eftir.
- Vinnuvélin er innan 40% af slóðabili.
- Stjórnandi situr.
- Kveikt er á TCM.

ATHUGIÐ: Slóðanúmerið sem sýnt á kortinu mitt á milli tveggja leiðsagnarslóða.

ct47125,1708279570643-85-09DEC25

Lágmarks- og hámarkshraði

Vinnuvél og hugbúnaðarútgáfur stýrisbúnaðar ákvarða lágmarks- og hámarkshraða.

ATHUGIÐ: Á sumum vélum getur AutoTrac keyrt á hraða niður í 0,1 km/klst (0,06 mph). Fyrir frekari upplýsingar sjá notendahandbók tækisins.

Hraðatakmarkun áfram

Innbygggt AutoTrac		
Vinnuvél	Hámarkshraði áfram	Lágmarkshraðatakmarkun áfram
6R, 7R og 8R uppskeruröð og dráttarvél	Hjól: 36 km/klst. (22,4 mph) Rekja: 31 km/klst. (19,3 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Liðskiptar dráttarvél	31 km/klst. (19,3 mph)	1 km/klst. (0,6 mph) MST: 1,5 km/klst. (0,9 mph)
Úðarar	40 km/klst. (24,8 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Sameinar	22 km/klst. (13,7 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Sjálfnúnnar uppskeruvélur fyrir gróft fóður	22 km/klst. (13,7 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Sjálfnúnnar heygarðar	28 km/klst. (17,4 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Bómullarupptökuvélur	15 km/klst. (9,3 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 km/klst. (18,6 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)

AutoTrac Universal 300 og AutoTrac stjórnbúnaður 300		
Vinnuvél	Hámarkshraði áfram	Lágmarkshraðatakmarkun áfram
Uppsakeruröð og beltadráttarvélur	30 km/klst. (18,6 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Liðskiptar dráttarvélur	30 km/klst. (18,6 mph)	1 km/klst. (0,6 mph)
Úðarar	37 km/klst. (23,0 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Sameinar	25 km/klst. (15,5 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Sjálfnúnnar uppskeruvélur fyrir gróft fóður	25 km/klst. (15,5 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Sjálfnúnnar heygarðar	25 km/klst. (15,5 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Bómullarupptökuvélur	25 km/klst. (15,5 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)

AutoTrac Universal 200		
Vinnuvél	Hámarkshraði áfram	Lágmarkshraðatakmarkun áfram
Uppsakeruröð og beltadráttarvélur	30 km/klst. (18,6 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Liðskiptar dráttarvélur	30 km/klst. (18,6 mph)	0,8 km/klst. (0,5 mph)
Úðarar	37 km/klst. (23,0 mph)	0,8 km/klst. (0,5 mph)
Sameinar	25 km/klst. (15,5 mph)	0,8 km/klst. (0,5 mph)
Sjálfnúnnar uppskeruvélur fyrir gróft fóður	25 km/klst. (15,5 mph)	0,8 km/klst. (0,5 mph)
Sjálfnúnnar heygarðar	25 km/klst. (15,5 mph)	0,8 km/klst. (0,5 mph)
Bómullarupptökuvélur	25 km/klst. (15,5 mph)	0,8 km/klst. (0,5 mph)

AutoTrac Stjórnbúnaður—Raven		
Vinnuvél	Hámarkshraði áfram	Lágmarkshraðatakmarkun áfram
Uppsakeruröð og beltadráttarvélur	31 km/klst. (19,3 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)
Liðskiptar dráttarvélur	31 km/klst. (19,3 mph)	1 km/klst. (0,6 mph)
Sjálfnúnnar heygarðar	20 km/klst. (12,4 mph)	0,5 km/klst. (0,3 mph)

Hraðatakmarkun afturábak

Innbyggt AutoTrac		
Vinnuvél	Bakkgír og leyfilegur tími	Hámarkshraði afturábak
7R og 8R uppskeruröð og dráttarvélar 7R (R.N. 110101—) 8R (raðnr. 160001—) 8RT (raðnúmer 923001—) 8RX (R.N. 801001—)	Já, engin takmörk	10 km/klst. (6,2 mph)
6R, 7R og 8R uppskeruröð og dráttarvélar 7R (R.N. —110100) 8R (R.N. —160000) 8RT (R.N. —923000)	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Liðskiptar dráttarvélar	Nei	—
Úðarar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Sameinar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Sjálfnúnnar uppskeruvélar fyrir gróft fóður	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Sjálfnúnnar heygarðar	Nei	—
Bómullarupptökuvélar	Já, 45 s	5 km/klst. (3,1 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)

AutoTrac Universal 300 og AutoTrac stjórnbúnaður 300		
Vinnuvél	Bakkgír og leyfilegur tími	Hámarkshraði afturábak
Uppsakeruröð og beltadráttarvélar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Liðskiptar dráttarvélar	Nei	—
Úðarar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Sameinar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Sjálfnúnnar uppskeruvélar fyrir gróft fóður	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Sjálfnúnnar heygarðar	Nei	—
Bómullarupptökuvélar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)

AutoTrac Universal 200		
Vinnuvél	Bakkgír og leyfilegur tími	Hámarkshraði afturábak
Uppsakeruröð og beltadráttarvélar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Liðskiptar dráttarvélar	Nei	—
Úðarar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Sameinar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Sjálfnúnnar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)

AutoTrac Universal 200		
Vinnuvél	Bakkgír og leyfilegur tími	Hámarkshraði afturábak
uppskeruvélar fyrir gróft fóður		
Sjálfnúnnar heygarðar	Nei	—
Bómullarupptökuvélar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)

AutoTrac Stjórnbúnaður—Raven		
Vinnuvél	Bakkgír og leyfilegur tími	Hámarkshraði afturábak
Uppsakeruröð og beltadráttarvélar	Já, 45 s	10 km/klst. (6,2 mph)
Liðskiptar dráttarvélar	Nei	—
Sjálfnúnnar heygarðar	Nei	—

ZIDXX1X,1749542759320-85-23JUN25

Snúningsvölva



PC17238—UN—11JUL13

Með því að spá fyrir endann á skarðið og birtir fjarlægð til loka skarðsins á kortaskjánum, snúið spáávröð við stjórnandanum.

Notaðu rofahnappinn til að gera eða slökva á snúningsspá frá leiðsagnarforritinu Ítarleg stilling. Þegar kveikt er á forspá fyrir snúning birtist tákn snúningsspá á kortinu.

Snúningsvölva er aðeins ætlað að áætla snúning vinnuvélar með því að nota samhliða slóð eða AutoTrac í stillingu í stillingu fyrir beina slóð. Viðvörðun snúningsvölva er ekki endaraðarviðvörðun. Áætlaðir snúnningar eru eingöngu byggðir á fyrri snúningum vinnuvélar. Snúningspunktur er einnig skilgreindur þegar AutoTrac er óvirkt og stefnuvillan er meiri en 45 . Spár um snúning samsvara einungis jaðri akursins ef jaðar akursins er ekki línulegur og samfelldur eða ef stjórnandinn beygir fyrir eða eftir að komið er að jaðri akursins.

Fjarlægð telur niður að áætluðum snúningi og tónar heyrast þegar vélin er 10 sekúndum frá snúningspunkti. Hljóð heyrast aftur þegar komið er að beygjunni.

Gaumljós verður gult innan 10 sekúndna frá áætluðum snúningi og svo rautt þegar ekið hefur verið fram hjá staðsetningu áætlaðs snúnings. Hvít skurðarlína markar snúningsstaðsetninguna.

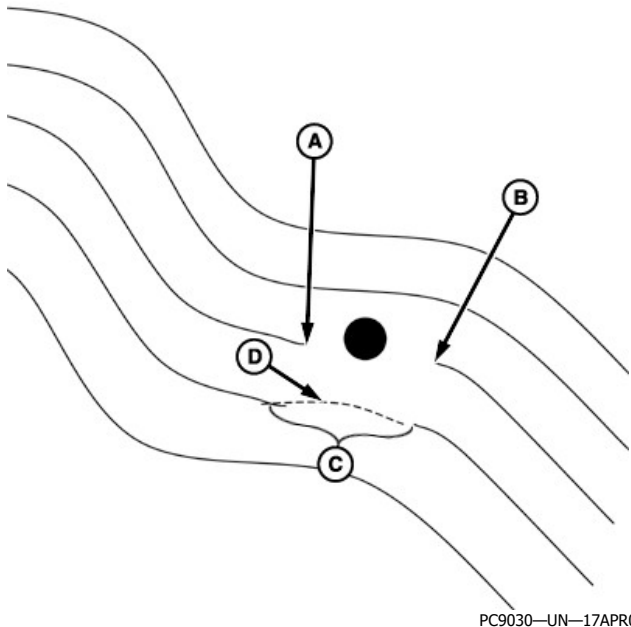
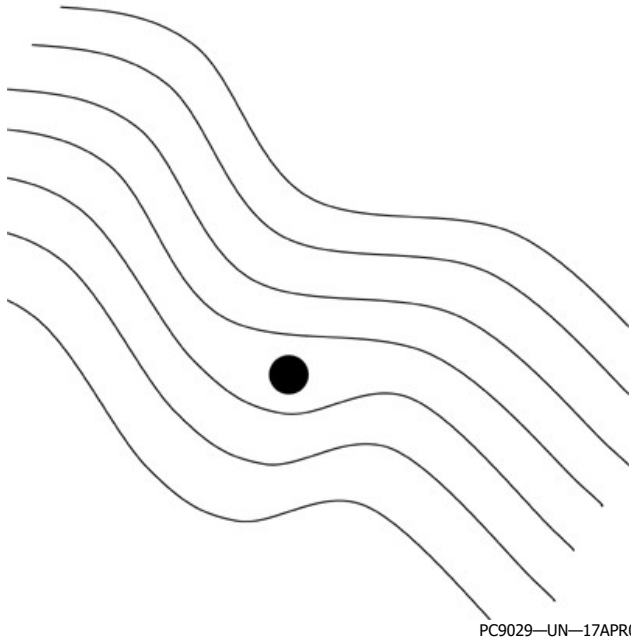
Tákn snúningsvölvukorts

Þegar kveikt er á spá er snúningsspá táknið birt á kortinu. Spátákn snúningsins er notað til að opna snúningsspá stillingar og slökkva á turn spá með því að skipta á hnappinn.

Þegar slökkt er á kveikir spáinn ekki stjórnandanum með því að spá fyrir um lok skarðsins og sýna fjarlægðina til loka skarðsins á kortaskjánum. Það verður að kveikja handvirkt á snúningsspá á síðunni leiðbeiningar um þróaðar stillingar. Spátákn snúningsins birtist ekki á kortinu þegar slökkt er á henni.

ct47125,1708279570255-85-18FEB24

Beygt fram hjá hindrunum



A—Slökkt á skráningu

B—Kveikt á skráningu

C—Bil myndast í næstu yffirferð

D—Handvirkt keyrður til að komast aftur á slóð

Þegar unnið er með sveigjanlega slóð á akri og komið er að hindrun, eins og brunni, símastaur eða rafmagnsstaur, þarf stjórnandinn að aka framhjá þessum hindrunum.

ATHUGIÐ: Notið hnappinn fyrir beina slóða til að skrá beina línu um hindrunina til að koma í veg fyrir bil í slóðinni.

KVEIKT Á skráningu: Ef skráning er höfð á þegar ekið er í kringum hindrun eru frávik á eftirmynduðu slóðinni sem verður skráð og verður hluti af slóðinni. Þegar þetta svæði nálgast á akrinum í næstu ferð er frávikði innfellt í endurmyndaðri slóð sem vinnuvélin ekur eftir. Vinnuvélin mun stýra samkvæmt frávikinu. Til að laga þetta frávik verður stjórnandinn að fara yfir í handvirka stýringu og lagfæra þetta frávik. Þegar stjórnandinn hefur keyrt framhjá frávikinu á akrinum og fengið aftur fyrirhugaða slóð, má virkja afturræsisrofa og AutoTrac tekur við stýringu vélarinnar.

SLÖKKT Á skráningu: Það mun verða bil í skráðu slóðinni þar sem hindrunin var, ef slökkt er á skráningu þegar hindrun nálgast og keyrt er í kringum hana, og síðan kveikt á skráningu aftur þegar hindrunin hefur verið leidd framhjá og AutoTrac er aftur gert virkt til að ljúka við leiðina. Þegar vinnuvélin nálgast bilið á næstu slóð þarf stjórnandinn að skipta yfir í handvirka stýringu og aka í gegnum bilið. Þegar búið er að stýra í gegnum bilið og dreifðri slóð er náð á ný er hægt að virkja AutoTrac. Bilið mun ekki birtast í næstu umferðum á meðan kveikt er á skráningu fyrir næstu umferð.

ct47125,1708279570135-85-18FEB24

AutoTrac aftengt skilaboð

AutoTrac aftengt skilaboð – Í hvert skipti AutoTrac er aftengt koma tveir tónar og síðan viðvörðun sem útskýrir hvers vegna það var aftengt. Skilaboð eru einnig sýnd til að gefa til kynna af hverju AutoTrac var ekki gert virkt. Aftengingarskilaboðin birtast í 7 sekúndur og hverfa svo.

AutoTrac aftengt skilaboð	
Kóði	Skilaboð
702752.00	Ekkert skoðað enn
702752.01	Stýri hreyft
702752.02	Hjólakraði of hægur
702752.03	Hjólakraði of mikill
702752.04	Ógildur gír
702752.05	Slóðarnúmeri breytt
702752.06	Engin tvöföld tíðni GPS
702752.07	SSU-bílanakóðar virkir
702752.08	Síðasta umbreyting í lagi
702752.09	Slæm GSD-skilaboð

702752.10	Engin Parallel Tracking (samhliða leitun)
702752.11	KeyCard ekki til staðar
702752.12	Stefnuvilla er of mikil
702752.13	Utanslóðaskekkja of mikil
702752.14	Sætisrofi opinn
702752.15	Hitastig olíu of lágt
702752.16	TCM ekki til staðar
702752.17	Ógildur virkjunarkóði
702752.18	Loki fyrir stýringu greiningarháttar
702752.19	Slökkt á skurðarhaus kornskurðarvél
702752.20	Kveikt á vega-/akursrofa kornskurðarvél
702752.21	Spenna er ekki stöðug
702752.22	AutoTrac of lengi virkt í bakkgír
702752.23	AutoTrac virkt undir mörkum lágs hraða of lengi
702752.24	Sveigja of mikil
702752.25	Vélin hreyfist ekki áfram
702752.26	ELX-lína lág (slekkur)
702752.27	Skemmd gíragögn
702752.28	Skemmd gögn frá virkjunarrofa
702752.29	Ógild skilaboð frá svissi
702752.30	Slökkt á SPFH AutoTrac/Raðarleiðsagnarrofa
702752.31	Kveikt á SPFH-flýttistöðvunarrofa
702752.32	AutoTrac er ekki virkt
702752.33	Lína sótt
702752.34	Elting á línu
702752.35	Óþekkt stefna
702752.36	Umskipti í GPS of stór
702752.37	Úr röð
702752.38	Tími rennslis með skynjara rann út
702752.39	Ógild skilaboðaröð
702752.40	Vélin getur ekki náð skipaðri sveigju slóðar
702752.41	Hraði vinnuvélar samkvæmt GPS er annar en hraði vinnuvélar út frá hjólahraða
702752.42	Ósamsvörin í núverandi slóðarsveigju
702752.43	Vinnuvélin er í stöðugir
702752.44	Tímalokun á skilaboð fyrir skipanir aukastýringar
702752.45	Tímalokun á skilaboð fyrir stöðu aukastýringar
702752.46	Skemmd gögn frá sætisrofa
702752.47	Skemmd VIN-gögn
702752.48	Skemmd gögn frá hjólhafi
702752.49	Tímalokun upplýsingarskilaboða TCM
702752.50	Tímalokun sjálfvirkniskilaboða ökutækis
702752.51	Tímalokun skilaboða veltings-/geigunarhlutfalls á vélinni
702752.52	Tímalokun skilaboða um hjólahraða/stefnu
702752.53	Tímalokun slóðargagna
702752.54	Óþekkt bilun í stýrisbúnaði
702752.55	Hiti AutoTrac Universal utan marka
702752.56	AutoTrac virkt of lengi í fjögurra hjóla stýringu
702752.57	Vinnuvél stillt á krabbastýringu
702752.58	Heimild fæst ekki
702752.62	Frátekið

702752.63	Engin aðgerð
-----------	--------------

ct47125,1708279569946-85-18FEB24

AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk)

AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk) er notuð til að bæta nákvæmni við breyttar aðstæður á akri, bugðaðar leiðir og hallandi landslag. AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk) ekur vinnuvélinni á þann hátt sem heldur verkfærinu á leiðsagnarlínunni.

AutoTrac verkfæraleiðsögn notar mælingar á verkfærasniði í búnaðarstjórnunarforritinu og GPS-merkin frá vinnuvélinni og móttökutækjum verkfærisins. Þessar upplýsingar eru notaðar til að ákvarða staðsetningu móttökutækis verkfærisins miðað við móttökutæki vinnuvélarinnar. Út frá leiðsagnarlínunni stýrir AutoTrac verkfæraleiðsögn vélinni þannig að verkfærið fylgir leiðsagnarlínunni. Þetta getur valdið því að vélin fari af leiðsagnarlínunni.

Farið í AutoTrac-leiðsögn

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið AutoTrac leiðsagnarforrit.



Stillingartákn

PC15305—UN—19MAR13

Veljið Stillingartákn til að virkja AutoTrac verkfæraleiðsögn (óvirk).

ATHUGIÐ: Breyttar aðstæður á akri, breytingar á umhverfisaðstæðum og röng uppsetning vélar eða verkfæris geta haft áhrif á verkfæraleiðsögn.

Kröfur:

ATHUGIÐ: C lína og 1910 vökvadrifs dráttur á milli loftkerra eru samhæf AutoTrac verkfæraleiðsögn (aðgerðalaus) og studd með beinni, sveigju, mörkum og AutoPath brautargerð.

- G5 Universal skjár
- Gilt leyfi fyrir verkfæraleiðsögn
- StarFire-móttökutæki fest á vél
 - StarFire 3000 móttökutæki með SF2 eða RTK merki
 - StarFire 6000 móttökutæki með SF3 eða RTK merki
 - StarFire 7000/7500 móttökutæki með SF-RTK eða RTK merki
- StarFire-móttökutæki fest á verkfæri

- StarFire 3000 móttökutæki með SF1, SF2 eða RTK merki
- StarFire 6000 móttökutæki með SF1, SF3 eða RTK merki
- StarFire 7000/7500 móttökutæki með SF1, SF-RTK eða RTK merki
- Kveikt er á "Samnýttu merki".

ATHUGIÐ: Ef móttökutæki eru notuð með mismunandi sendistyrk, verður móttökutæki vinnuvélarinnar að hafa betra merkið.

Samnýtt merki fyrir móttökutæki verkfæris er sjálfkrafa stillt á kveikt.

AutoTrac verkfæraleiðsögn í afturábakstillingu

AutoTrac verkfæraleiðsögn er studd í afturábakstillingu á eftirfarandi vinnuvélum:

- Öllum vinnuvélum sem keyra AT2 uppsetningu
- 7, 8 og 9 línur dráttarvéla með stök dregin verkfæri

Ráðlagður hraði þegar AutoTrac verkfæraleiðsögn er notuð í afturábakstillingu er á bilinu 3—6 km/klst. (2—4 mph). Til að ná sem bestum árangri skaltu skipta aftur í áframstillingu þegar vélar- og verkfærisvillur eru 13 cm (5 in) eða minni.

Farðu í AutoTrac greiningar til að sjá hvaða stillingum vinnuvélin keyrir á:

1. Veljið skífurit AutoTrac.
2. Veljið Ástand.
3. Veljið AutoTrac-kerfi.
4. Sannreynið að AutoTrac-stilling sé AT 2.0.

AutoTrac-verkfærisleiðsögn fest

ATHUGIÐ: AutoTrac™-verkfærisleiðsögn eru ekki samhaf við 3 punkta aftanásett verkfæri, nema TT 8022 sáðvél með 3 punkta krók án snúnings.

Kerfið virkjar eða afvirkjar sjálfkrafa á grundvelli krókstöðu (krókur alveg niðri er 0% og alveg uppi er 100%):

Virkja skilyrði: Virkjað þegar verkfæri er lækkað og nær 70% af krókfærslunni (sjálfgefið).

Gera óvirkt skilyrði: Gert óvirkt þegar verkfæri hækkar um meira en 85% af krókfærslunni (sjálfgefið).

Uppsetningarreglur:

1. Mörk Virkja og Afvirkja verða að vera mismunandi um að minnsta kosti 10%.
2. Mörk Afvirkja má ekki fara yfir 95%.
3. Ekki er hægt að stilla Virkja (neðri mörk) sem hærri en Afvirkja (efri mörk).

4. Ekki er hægt að stilla Afvirkja (efri mörk) sem lægri en Virkja (neðri mörk).

ZIDXX1X,1751351942342-85-01JUL25

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense er aukabúnaður við innbyggða AutoTrac þegar korn er uppskorið eða vara notuð. Merki frá raðarskynjurum eru samþætt fyrirbyggjandi AutoTrac-merkjum til að halda vinnuvélinni á röðum. Ef ekkert merki berst frá raðarskynjurum (eins og þegar ekið er yfir vatn) er hefðbundin GPS-leiðsögn notuð.

Hægt er að nota AutoTrac RowSense með öllum slóðaraðferðum og flestum hefðbundnum uppskeru- og sáningar/dreifingarmynstrum. Allar slóðarstillingar eru settar upp á sama hátt og þær eru settar upp þegar AutoTrac er notað með GPS.

Hafið samband við söluaðila John Deere til að kaupa AutoTrac RowSense.

Frekari upplýsingar er að finna í notendahandbók AutoTrac RowSense.

Leiðsagnarlínuskiptingar

ATHUGIÐ: Leiðsagnarlínuskiptingar krefjast Premium-skjás.

þegar AutoTrac RowSense er virkt er leiðsagnarlínan færð til að halda henni miðjaðri við stöðu raða skynjaranna. Þegar nýr akur er valinn eða slökkt er á AutoTrac RowSense, hreinsar kerfið allar skiptingar fyrir allar leiðsagnarslóðir sem AutoTrac RowSense stillti.

AutoTrac RowSense stöðutákn



Biðstaða (hvítt tákn)

PC24011—UN—31MAR17

Kerfi er óvirkt.



Kerfi virkt (grænt tákn)

PC28735—UN—25AUG22

Kerfi er virkt og vinnur bæði með raðarskynjurum og GPS.



PC28736—UN—25AUG22
Ekkert GPS-merki (gult tákn)

Kerfi er virkt og vinnur aðeins með gögn raðarskynjara.



PC28737—UN—25AUG22
Ekkert merki frá raðarskynjara (appelsínugult tákn)

Kerfi er virkt og vinnur aðeins með GPS.

Tengja raðarskynjarana

Þegar upphafleg slóð hefur verið skráð er hægt að ýta á AutoTrac endurheimtarhnappinn þegar vélin er innan hálfslóðarbils og í ásættanlegri stöðu miðað við raðirnar. RowSense stýrir vinnuvélinni um leið og raðarskynjararnir geta greint raðarstöðu.

Endaraðarbeygjur eru teknar á sama hátt og með GPS í AutoTrac.

1. Stjórnandi ekur upp að röð.
2. Ýtið á endurheimtarroffann til að endurtengja AutoTrac.
3. Raðarskynjarar greina stöðu raðar og fylgja henni.

Hægt er að nota línulengingu sveigjanlegra ferla, hringslóðar og AB-ferla til að lengja samliggjandi slóð inn í endaröð.

Raðarúrslappa

Raðarúrslappa á sér stað þegar samband við skynjara rofnar. AutoTrac vinnur með GPS þar til raðargögn berast á ný. Þessi úrfelling getur átt sér stað þegar ekið er yfir vatn.

Þegar raðarúrslappa á sér stað við notkun beinnar slóðar eða AB-ferilslóðar er leiðsagnarslóðin endurmiðjuð. Þessi aðferð býður upp á meiri möguleika á að AutoTrac RowSense nái aftur rétttri slóð hinum megin við vatnið.

Handvirk RowSense

Veljið handvirka RowSense stillingu til að nota raðarnemann aðeins á hausnum. Handvirk RowSense krefst ekki leyfis.

Handvirk RowSense stilling er fánleg í Ítarlegri leiðbeiningarstillingum ef eftirfarandi skilyrði eru uppfyllt:

- G5 Universal skjár er settur upp á vinnuvélinni.
- Skjárinn greinir vélinu sem sjálfknúnan heyjamiða, bómullarvélar eða bómullarstrípara.

- Skjárinn greinir skynjara raðir í CAN bus.

ct47125,1708279569556-85-18FEB24

AutoTrac gert óvirkt þegar það er ekki notkun



Stillingatákn

PC15305—UN—19MAR13

⚠ AÐGÁT: Varist slyshættu eða meiðsli. Slökkið alltaf (aftengið og gerið óvirkt) á AutoTrac-kerfinu áður en ekið er á vegi.

Aðalleiðsagnarroffinn kveikir og slekkur á leiðsagnarforritinu.

MIKILVÆGT: Forðist bilun í kerfinu. Afveljið allar virkar slóðir á leiðsagnarslóðalistanum áður en slökkt er á aðalleiðsögn.

KVEIKT/SLÖKKT rofi á keyrslusíðum er aðeins notaður til að gera AutoTrac virkt og óvirkt, hann slekkur ekki á leiðsagnarforritinu.

ATHUGIÐ: Slökkt er á leiðsagnarforritinu þegar aðalleiðsagnarroffinn er stilltur á slökkt. Þetta á einnig við um alla leiðsagnareiginleika í skjánum.

Aðalleiðsagnarroffann er að finna í leiðsagnarstillingum. Veljið táknið Stillingar efst í leiðsagnarforritinu.

ct47125,1708279569556-85-18FEB24

Aftengið og gerið kerfi óvirkt

⚠ AÐGÁT: Slökktu á leiðsagnarkerfinu áður en þú ferð út á þjóðvegi til að koma í veg fyrir alvarleg slys eða dauða.

Aftengið AutoTrac-kerfi

AutoTrac-kerfið er aftengt af:

- Snúið stýrinu.
- Hægir á hraða sem er minni en 0,5 km/klst. (0,3 mph).

ATHUGIÐ: AutoTrac getur á ákveðnum vélum keyrt á hraða niður í 0,1 km/klst (0,06 mph). Fyrir frekari upplýsingar sjá notendahandbók tækisins.

- Snúið hnappinum Kveikt/slökkt á stýri þar til Slökkt á stýri birtist á flípanum Leiðsagnarsjónarhorn eða

Leiðsagnarforritinu og AutoTrac fellur niður í 2/4 á stöðuskífu.

- Stjórnandi er ekki í sætinu í meira en sjö sekúndur ef notaður er sætisrofi eða engin virkni er greind af viðveruvaktara stjórnanda í sjö mínútur.

Þegar AutoTrac er virkt getur stjórnandinn snúið stýrinu til að aftengja AutoTrac og stýra handvirkt. Að öðrum kosti getur stjórnandinn skipt um veg og haldið áfram rofanum í SLÖKKT stöðu til að aftengja AutoTrac. Þetta lækkar AutoTrac í 1/4 á stöðuskífu og ræsir 30 sekúndna tímastillingu:

- Ef kveikt er á rofanum áður en 30 sekúndna tímastillirinn rennur út, er AutoTrac virkt við 3/4 af stöðuskífunni. Ýtið á endurheimtarrofan til að endurvirkja AutoTrac.
- Ef kveikt er á rofanum eftir að 30 sekúndna tímastillirinn rennur út, er AutoTrac stillt við 2/4 af stöðuskífunni. AutoTrac verður að vera aftur virkt á 3/4 stöðuskífu áður en AutoTrac er virkjað aftur með því að ýta á endurheimtarrofan.

ATHUGIÐ: Rofinn fyrir vegi og halda áfram er ekki til staðar í innbyggðri AutoTrac-stýringu.

ATHUGIÐ: My26 XUV Gator (AT2) er útbúið með kerfinu Seatbelt Unbuckled fyrir nærveru stjórnanda. Fylgst er með nærveru stjórnanda í gegnum öryggisbeltisstöðu; ef öryggisbeltið er ekki spennt verður Autotracs leiðsögn stöðvuð.

Afvirkja AutoTrac-kerfi

Á vegum og með endurheimtarrofanum, snúið rofanum í OFF stöðu til að sleppa AutoTrac í 1/4 á stöðuskífu.

Til að gera AutoTrac óvirkt í gegnum GreenStar skjái:

1. Veldu leiðsagnarhnappinn.
2. Veljið leiðsagnarstillingarflipa.
3. Veldu fellivalmynd slóðarhams.
4. Veldu slökkt á leiðsögn.

Á skjánum skal veldu Stillingartáknið efst í leiðsagnarforritinu og snúa leiðsagnarstjórnanda á SLÖKKT.

ZIDXK1X,1749792007505-85-08JUL25

Veljið táknið STILLINGAR efst í leiðsagnarforritinu til að stilla leiðsögn.

Aðalleiðsögn

Aðalleiðsagnarrofinn kveikir og slekkur á leiðsagnarforritinu.

ct47125,1708279569355-85-18FEB24

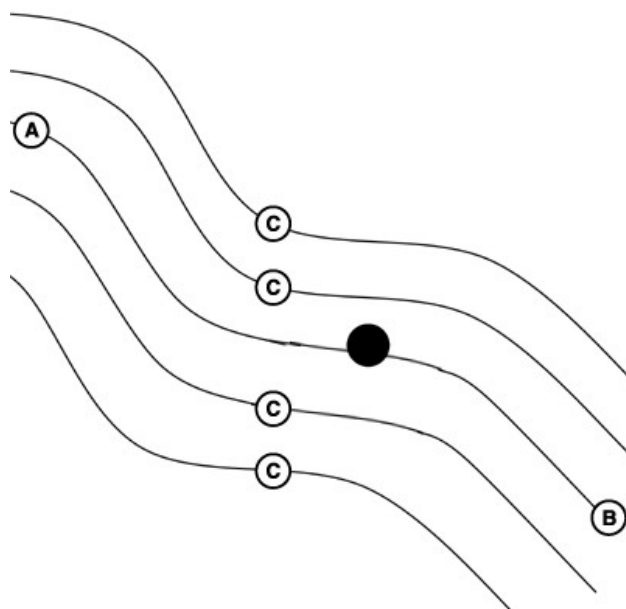
Slóðartónar

Slóðartóna er hægt að nota sem hljóðmerki fyrir stefnu. Ef slóðin er hægra megin við vinnuvélina heyrast tvö lág píp. Ef hún er vinstra megin við vinnuvélina heyrast eitt hátt píp. Hljóðmerkið er endurtekið á meðan utanslóðarvilla á milli vinnuvélar og leiðsagnarslóðar er 10-40 cm (4-16 in.).

ATHUGIÐ: Sjálfgefið er KVEIKT á slóðartónum.

ct47125,1708279569259-85-18FEB24

Skráning beinnar slóðar eða beygju fram hjá hindrunum



PC9030C—UN—27OCT06

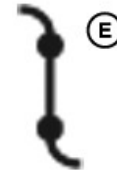
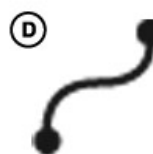
Beygt framhjá hindrunum

Leiðsagnarstillingar



Stillingatákn

PC15305—UN—19MAR13



Hnappar fyrir sveigða línu og beina línu

PC15310—UN—09APR13

A—A-punktur
B—B-punktur
C—Slóðir myndast frá slóð 0
D—Sveigður hluti
E—Beinn hluti

1. Upphaf skráningar AB-ferla
2. Þegar skrá á beina slóð skal velja hnappinn Beinn hluti.

ATHUGIÐ: Beinn hluti er myndaður frá því að ýtt er á hnappinn Beinn hluti þar til ýtt er á hnappinn Sveigður hluti eða ýtt er á hnappinn Lokið til að ljúka slóðinni.

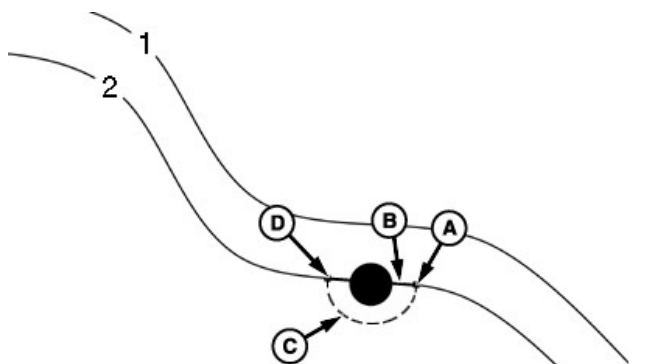
3. Veljið hnappinn Sveigð lína til að ljúka skráningu beinnar línu og halda áfram skráningu sveigðrar slóðar.

Þetta ferli getur reynst gagnlegt löng bein slóð er fram undan eða þegar sveigja þarf hjá hindrunum.

Hægt er að skipta á milli hnappa fyrir ferilslóð og beina slóð eftir þörfum á meðan skráð er.

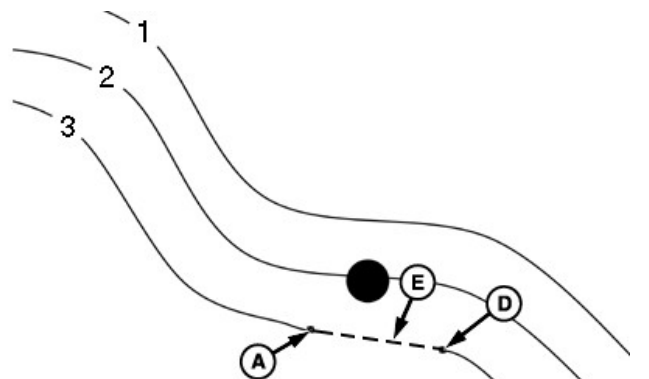
ct47125,1708279569088-85-18FEB24

Skráning beinnar slóðar innan sveigjanlegrar slóðar



PC9284—UN—29JUL06

Fram hjá hindrun



PC9285—UN—08AUG06

Bein slóð



PC15311—UN—09APR13

Hnappar fyrir sveigða línu og beina línu

A—Bein lína valin
B—Beinn hluti er myndaður til að tengja tvo punkta
C—Dráttarvélarslóð er ekki skráð
D—Sveigð lína valin
E—Slóð skráð sem bein lína milli punktana A og D
F—Hnappur fyrir sveigða línu
G—Hnappur fyrir beina línu

1. Upphaf skráningar á sveigjanlegri slóð.
2. Þegar skrá á beina slóð skal velja hnappinn Bein lína.

ATHUGIÐ: Beinn hluti er myndaður frá því að ýtt er á hnappinn Beinn hluti þar til ýtt er á hnappinn Sveigður hluti eða ýtt er á hnappinn Lokið til að ljúka slóðinni.

3. Veljið hnappinn Sveigð lína til að ljúka skráningu beinnar línu og halda áfram skráningu sveigðrar slóðar.

Þetta ferli getur reynst gagnlegt löng bein slóð er fram undan eða þegar sveigja þarf hjá hindrunum.

Hægt er að skipta á milli hnappa fyrir ferilslóð og beina slóð eftir þörfum á meðan skráð er.

ATHUGIÐ: Lengsti beini hluti sem hægt er að mynda er 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). Ef hlutinn er lengri tengjast línuhlutarnir ekki og bil myndast í slóðinni.

ct47125,1708279568819-85-18FEB24

Notkun—AutoTrac beygjusjálfvirkni

AutoTrac beygjusjálfvirkni



AutoTrac beygjusjálfvirkni

PC28762—UN—25AUG22

Forritið AutoTrac beygjusjálfvirkni gerir endabeygjur sjálfvirk í vinnuvélum sem eru útbúnar því. Þessi sjálfvirkni gerir stjórnandanum kleift að einbeita sér að öðrum verkefnum í stað þess að samræma endasnúninga.

Mælt er með því að nota sjálfgefna stillingar þegar upphaflega er sett upp AutoTrac beygjusjálfvirkni. Sjálfgefna stillingar bjóða upp á upphafspunkt sem virkar vel með mörgum stillingum vinnuvélar og verkfæris. Með sumum stillingum getur verið nauðsynlegt að stilla ítarlegar stillingar AutoTrac beygjusjálfvirkni til að finnstilla afköst. Til dæmis, ef dráttarvél er gerð breiðari með því að bæta við þremur hjólbörðum eða beygjuradíusinn verður fyrir áhrifum með því að stilla stýrisstoppa, þá gæti þurft að stilla gildi hámarksbeygjuradíus og hámarksbeygjuhorn.

Farið í AutoTrac beygjusjálfvirkni

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið AutoTrac beygjusjálfvirkni.

Kortlagning

Kortaeining AutoTrac beygjusjálfvirkni birtir upplýsingar um komandi beygjur, eins og fjarlægð til beygju og stefnu beygju. Notið skjáhjálpa til að fá nánari upplýsingar um forritið "Kortagerð".

Samhæfi AutoTrac beygjusjálfvirkni:

AutoTrac beygjusjálfvirkni er samhæf við eftirfarandi skjái og móttökutæki:

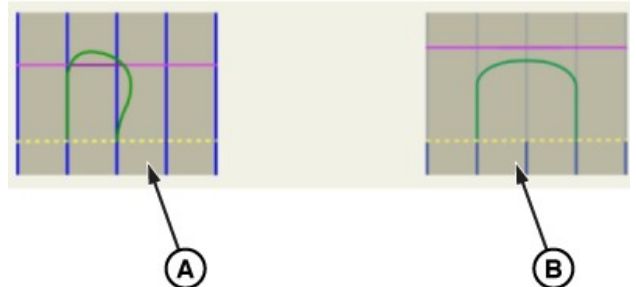
ATHUGIÐ: Uppfærið hugbúnað í nýjustu útgáfu.

- 4600 CommandCenter skjár
- 4640 Universal skjár
- G5 CommandCenter skjár
- G5 Universal skjár
- StarFire 3000 móttökutæki
- StarFire 6000 móttökutæki
- StarFire 7000 móttökutæki
- StarFire 7500 móttökutæki

AutoTrac beygjusjálfvirkni er ekki samhæf við eftirfarandi skjái:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter útgáfa 1 örgjörvi
- 4240 Universal skjár
- Upphaflegur GreenStar skjár
- GreenStar 2 1800 skjár
- GreenStar 2 2600 skjár
- GreenStar 3 2630 skjár þegar hann er notaður með 4600 CommandCenter eða 4640 Universal skjá

Sleppa tilmælum um snúning



PC613045—UN—20FEB24

Sleppa tilmælum um snúning

- A—Ekki sleppa**
- B—Sleppa beygju**

AutoTrac beygjusjálfvirkni leggur til að sleppa beygju eftir þörfum þegar slóðarbil er minna en lágmarksbeygjuþvermál vinnuvélar. Þessi eiginleiki er aðeins innleiddur þegar U-gerðar beygjur eru valdar.

Veljið Í lagi í skilaboðunum Sleppa beygjuráðleggingum til að samþykkja sleppa beygju. Lokið skilaboðunum eða veljið Hætta við til að hafna tilmælunum og halda áfram án þess að sleppa beygju.

ATHUGIÐ: Vali er haldið á köldum og heitum ræsingum.

ATHUGIÐ: Ráðleggingar skulu birtast aftur þegar skipt er um akra og slóðabil er minna en beygjuþvermál.

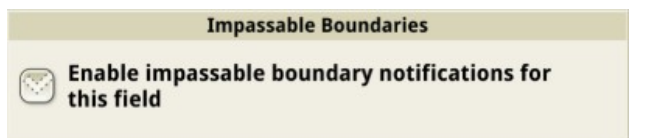
Snjöll beygjustærð:

Þegar slóðabilið er jafnt eða stærra en lágmarksbeygjuþvermál vinnuvélarinnar mun forritið skipuleggja skilvirka U-beygju.

Þegar slóðabilið er minna en lágmarksbeygjuþvermál vinnuvélarinnar verður beygjuformið ljósaperuform sem tekur meira pláss til að klára.

ATHUGIÐ: Ef Sleppa beygju er samþykkt, hunsar forritið snjalla beygjustærðareiginleikann.

Ófærir jaðrar



Ófærir jaðrar

Hægt er að gera viðvaranir ófærra jaðra óvirkar með því að velja gátreitinn í ítarlegum stillingum AutoTrac beygjusjálfvirkni. Gátreiturinn stillir á sjálfgefna stöðu (viðvörðun virk) við eftirfarandi skilyrði:

- Breyting á akri
- Stjórnandi er ekki í sætinu
- Lykillota

ch177nn,1740569992622-85-26FEB25

AutoTrac beygjusjálfvirkni dráttarvélur

Notið AutoTrac beygjusjálfvirkni með iTEC til að gera margar aðgerðir í styrishúsi sjálfvirkar. Þessi sjálfvirkni gerir stjórnandanum kleift að einbeita sér að búnaði og verkefnum í stað þess að stjórna búnaðinum.

Kröfur fyrir notkun

- AutoTrac beygjusjálfvirkni verður að vera virkjuð.
- Kveikt verður að vera á beygjusjálfvirkni.
- Kveikt verður að vera á iTEC aðal.

ATHUGIÐ: AutoTrac beygjusjálfvirkni er ekki samhæf við aðgangsslóðir vinnuvélur.

ATHUGIÐ: Til að nota AutoTrac beygjusjálfvirkni með AB ferlum, verður að skrá AB ferlana frá öðrum enda akursins til hins (endaröð að endaröð). Endasnúningar verða ekki myndaðar ef AB-ferlar eru ekki rétt skráðir.

- Bein slóð, AB ferlar eða AutoPath verður að vera valið.
- Raðir endaraðar verða að vera skilgreindar.
- Upplýsingar um jaðar akurs verða að vera kláraðar.
- Verkfærasniðskröfur verður að uppfylla.
- Vélarsniðskröfur verður að uppfylla.
- Mynd 8 beygja getur verið virk (valfrjálst).

AutoTrac beygjusjálfvirkni inniheldur ítarlega leiðsögn og hraðastjórnun, eiginleika verkfærastjórnunarkerfis (IMS) og iTEC-eiginleika. Þegar beygjusjálfvirkni AutoTrac er notuð á dráttarvélum með IMS eða tilteknum dráttarvélum með iTEC verður að slökka á IMS- eða iTEC-kerfi dráttarvélarinnar. Notið eftirfarandi töflu til að ákvarða hvort slökka þarf á iTEC dráttarvélarinnar.

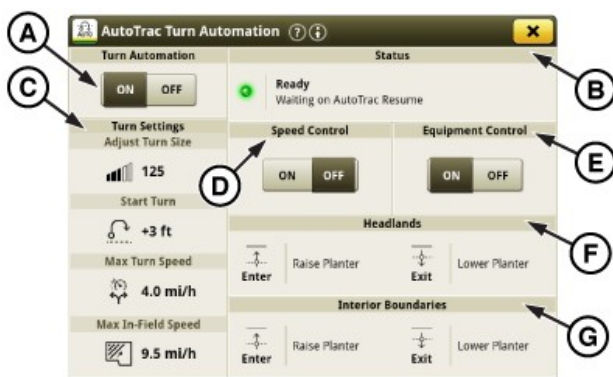
Vinnuvélarategund	Raðnúmer
6R	-20100
7R	-10001

8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

ATHUGIÐ: Ef kveikt er á IMS eða iTEC er aðalrofi iTEC á G5 Universal skjánum sjálfkrafa slökktur og ekki er hægt að ljúka uppsetningu AutoTrac beygjusjálfvirkni.

Slökkt er á IMS eða iTEC annaðhvort undir iTEC í CommandCenter eða á stjórnborðinu hægra megin. Til að nota IMS eða iTEC aftur í CommandCenter skal gera AutoTrac beygjusjálfvirkni óvirka og iTEC á G5 Universal skjánum.

Stillingar AutoTrac beygjusjálfvirkni dráttarvélur



PC620657—UN—17MAY24

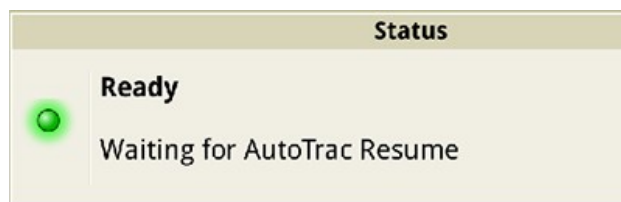
Stillingarsíða fyrir beygjusjálfvirkni AutoTrac dráttarvélur

- A—Beygjusjálfvirkni**
- B—Staða**
- C—Beygjustillingar**
- D—Hraðastjórnun**
- E—Búnaðarstýring**
- F—Endaraðir**
- G—Innri jaðrar**

Beygjusjálfvirkni (A)—KVEIKTU til að virkja AutoTrac beygjusjálfvirkni.

ATHUGIÐ: Fyrir vinnuvélur með iTEC virkjar KVEIKT á beygjusjálfvirkni einnig iTEC eiginleika. Ef slökkt er á iTEC þá slekkur beygjusjálfvirkni AutoTrac einnig á sér

Staða (B)—Býður stjórnandanum sjónrænan vísu um stöðu sjálfvirkinnar.



PC28997—UN—24APR23

Staða—Tilbúin—Beðið eftir að AutoTrac endurheimt

- Grátt LED-ljós (SLÖKKT á sjálfvirkni)—Slökkt er á aðalvíxlhnapli beygjusjálfvirkni.
- Gult LED-ljós (Ekki tilbúið)—Ein eða fleiri beygjuskynjunarkröfur ekki uppfylltar.
- Rautt LED-ljós (villa greind)—Kerfisvilla greind.
- Grænt LED-ljós (tilbúið)—Beygjusjálfvirkni er tilbúin. Ytið á endurheimtarrofann til að virkja.
- Blátt LED-ljós (virk)—Kerfið er í gangi.

Beygjustillingar (C)—Veitir skjóta sýn á gildi ýmissa stillinga sem tengjast beygjusjálfvirkni.

Hraðastjórnun (D)—SLÖKKT á hraðastjórnun til að stjórna hraða vinnuvélar handvirk.

ATHUGIÐ: Ekki nota hraðastjórnun ef önnur forrit eða vinnuvélaaðgerðir eru einnig að nota hraðastjórnun.

ATHUGIÐ: Skjárin sýnir viðvörðunarskilaboð fyrir beygju og leiðbeinir stjórnandanum að draga úr hraða fyrir örugga og nákvæma beygju.

Búnaðarstýring (E)—SLÖKKTU á búnaðarstýringu til að leyfa snúningssjálfvirkni að keyra án iTEC uppsetningar.

Endaraðir (F)—Veljið textasvæðið til að breyta kveiktum röðum fyrir endaraðir.

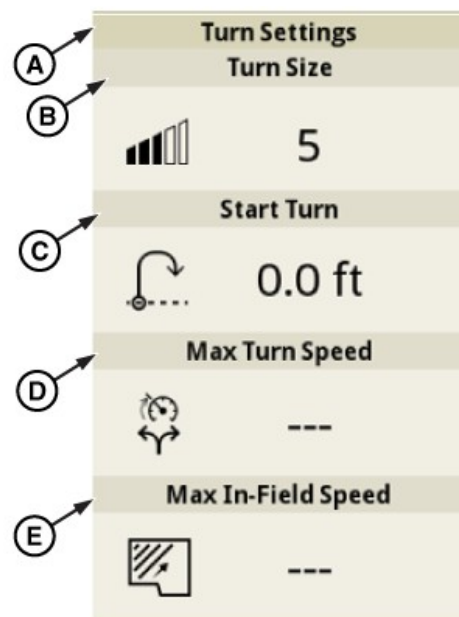
ATHUGIÐ: Ef innri jaðrar eru gráir, þýðir það að það eru engir innri jaðrar á akrinum. Það verður að keyra innri jaðrar til að komast að stillingunum.

Innri jaðrar (G)—Veldu textasvæðið til að breyta kveiktum röðum fyrir innri jaðra.

ATHUGIÐ: Ef innri jaðrar eru gráir, þýðir það að það eru engir innri jaðrar á akrinum. Það verður að keyra innri jaðrar til að komast að stillingunum.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar um beygjusjálfvirkni er að finna í Skjáhjálpinni með beygjusjálfvirkni AutoTrac.

Beygjustillingar



PC613043—UN—12FEB24

Beygjustillingar

- A—Beygjustillingar
- B—Beygjustærð
- C—Byrja beygju
- D—Hámarksbeygjuhraði
- E—Hámarkshraði á akri

Beygjustillingar (A)—Veitir skjóta sýn á gildi ýmissa stillinga sem tengjast beygjusjálfvirkni.

Snúningsstærð (B)—Stillið lögun beygjuslóðar. Minni tala mun leiða til minni beygju og öfugt.

Byrja beygju (C)—Stillið beygjuslóðina til að byrja fyrir eða eftir að farið er yfir jaðar endaraðar.

ATHUGIÐ: Ef hraða vinnuvélarinnar er breytt handvirk meðan á virkri AutoTrac beygjusjálfvirkni stendur eru stillingar fyrir sjálfvirkna hraða fyrir hámarks snúningshraða og hámarkshraða á akri ekki lengur notaðar fyrir hraðastjórnunaraðgerðir. Aftur á móti er AutoTrac beygjusjálfvirkni áfram virk og heldur áfram að framkvæma háþróaða snúningsleiðsögn, eiginleika verkfærastjórnunarkerfis (IMS) og iTEC-eiginleika.

ATHUGIÐ: Hámarks snúningshraði fer ekki framhjá stilltum hraða dráttarvélarinnar. Hámarkshraði sem vinnuvélin getur unnið meðan AutoTrac beygjusjálfvirkni er lægri en gildin tvö.

Hámarks beygjuhraði (D)—Stillið hámarkshraðann sem vinnuvélin getur farið í beygju.

ATHUGIÐ: Hámarkshraði á akri hnekkir ekki stilltum hraða dráttarvélarinnar. Hámarkshraði sem vinnuvélin getur unnið meðan AutoTrac beygjusjálfvirkni er lægri en gildin tvö.

Hámarkshraði á akri (E)—Stillir hámarkshraða vinnuvélarinnar utan endaraðar.

Samhæfi John Deere dráttarvélar

Beygjusjálfvirkni AutoTrac dráttarvélar er samhæf við eftirfarandi John Deere dráttarvélar:

ATHUGIÐ: 8x30T og 9x30T eru ekki samhæf við AutoTrac beygjusjálfvirkni.

- 6R FT4 (IVT og iTEC)
- 7M (CQT) árgerð 2024 og nýrri
- 7R FT4 (IVT, CQT og e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 og e23)
- 8RX (EVT, IVT og e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT og iTEC)
- 7R IT4 (IVT og CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT og PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT og PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Infinitely Variable gírskipting)

CQT (CommandQuad II gírskipting)

PST (PowerShift-gírskipting)

e18 (18-hraða PowerShift gírskipting með Efficiency Manager)

e23 (23-hraða PowerShift gírskipting með Efficiency Manager)

Samhæfi við drátt á milli loftkerra

AutoTrac beygjusjálfvirkni dráttarvélar er samhæf við eftirfarandi loftkerrur:

- C línan
- 1910 Vökvadrif

Samhæfi verkfæris

Beygjusjálfvirkni AutoTrac dráttarvélar er ekki samhæf við eftirfarandi verkfæri:

- Verkfæri fest að framan
- Mörg verkfæri dregin í röð þar sem vinnustykkið er ekki tengt beint við dráttarvélinu

Snúningsmynstur dráttarvélar

Mynd 8 snúningar

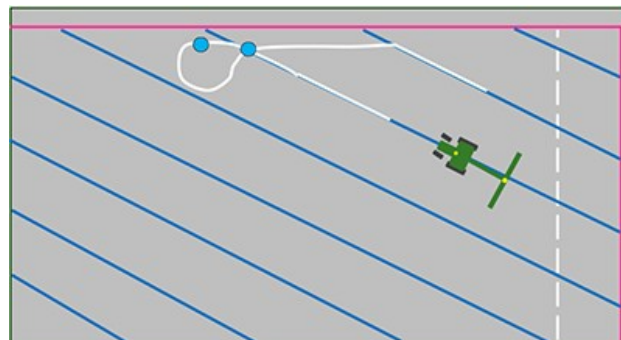
ATHUGIÐ: Mynd átta beygjur eru virkar í AutoTrac beygjusjálfvirkni kortaskýringunni í Kortlagningarforritinu.

Mynd átta beygjur eru notaðar þegar akur hefur efri/ neðri jaðra og hyrnd lög. Beygjan er stillt innan jaðars

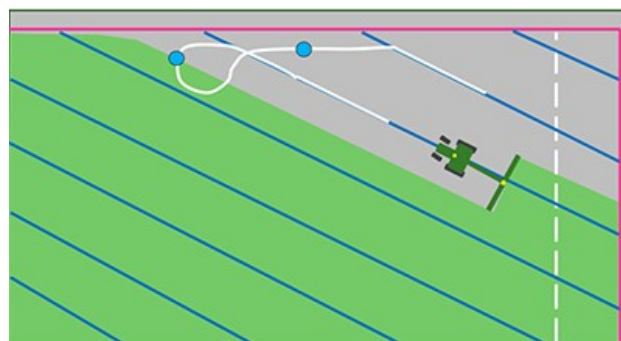
um helming af breidd verkfærisins til að halda verkfærinu innan jaðars. Vélín skiptir sjálfkrafa yfir í U-gerð beygju ef horn leiðsagnarlínunnar til endaraða er hærra en 45° og skiptir aftur í mynd átta þegar hornið er 45 eða minna.

Mynd átta er samhæf við beina slóð.

Þegar þetta er valið, hámarkaðu umfang á beygjum samstillir iTEC stillingar við umfang. iTEC raðir eru settar þar sem umfang hefst og stöðvast. Kveikt er á þessari stillingu í Upplýsingar og Stillingar.



Hámarkaðu umfang við beygjur—SLÖKKT



Hámarkaðu umfang við beygjur—KVEIKT

A—SLÖKKT er á umfangi
B—KVEIKT er á umfangi

Frekari upplýsingar um mynd átta beygjur er að finna í skjáhjálpinni með AutoTrac beygjusjálfvirkni.

ch177nn,1707730259045-85-18SEP25

AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir preskivélur

AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir preskivélur beygir aðeins endasnúninga. AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir preskivélur stjórnar ekki hraða eða öðrum aðgerðum vinnuvélar.

Beygjusjálfvirkni AutoTrac er samhæfð við innbygggt AutoTrac og RowSense.

Kröfur fyrir notkun

- AutoTrac beygjusjálfvirkni verður að vera virkjuð.

- Kveikt verður að vera á beygjusjálfvirkni.
- Bein slóð eða AutoPath verður að vera valið.
- Upplýsingar um jaðar akurs verða að vera kláraðar.
- Vélarsniðskröfur verður að uppfylla.
- Hægt er að kveikja á spíralssnúningum (valfrjálst).

Við enda leiðar er AutoTrac beygjusjálfvirkni aftengd áður en beygt er ef losunarsnigillinn er virkur eða útdreginn.

ATHUGIÐ: *ATHUGIÐ: Hægt er að lengja losunarsnigillinn ef eiginleikinn er virkjaður í ítarlegum stillingum.*

Stillingar AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélur



PC29160—UN—01JUN23
Stillingar AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélur

1. **Styrkur (A)**—Stillir beygjuferilinn.
2. **Byrja beygju (B)**—Stillið beygjuslóðina til að byrja fyrir eða eftir að farið er yfir jaðar endaraðar.

Sjálfvirkni hækkunar / lækkunar hauss



PC661531—UN—29JAN25
Sjálfvirkni hækkunar / lækkunar hauss

Sjálfvirk hækkun/lækkun skurðarhauss virkar ásamt AutoTrac beygjusjálfvirkni til að hækka og lækka hausinn sjálfkrafa þegar farið er inn á og af þekju/jöðrum á meginlandssvæðum.

Þegar kveikt er á báðum eiginleikum og skilyrði eru uppfyllt skal ýta á virkjunarhnappinn (2 eða 3) á fjölvirknistönginni til að virkja sjálfvirkni hækkunar/lækkunar skurðarhauss.

ATHUGIÐ: *Frekari upplýsingar um sjálfvirkni hækkunar/lækkunar skurðarhauss er að finna í skjáhjálpinni og/eða notendahandbók samhæfðar þreskivélur.*

Samhæfi AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélur

AutoTrac beygjusjálfvirkni fyrir þreskivélur er samhæf við eftirfarandi þreskivélur:

John Deere þreskivélur	Árgerð
S600 línan	2012-2017
S540 og S550 línur	2012 og nýrri
T línan	2012 og nýrri
W línan	2012 og nýrri
S 700 línur	2017 - 2024
S4-línan	2027 og nýrri
S7-línan	2025 og nýrri
X-línan	Allir

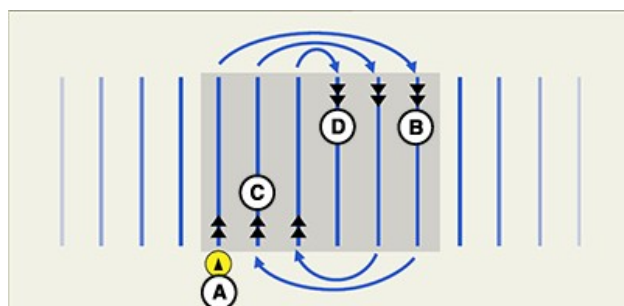
Snúningsmynstur

ATHUGIÐ: *Snúningsmynstur mun velja hvaða leið á að aka út frá umfangi. Ef leið er að mestu umfönguð mun þreskivélin sleppa leiðinni og fara í næstu leið.*

ATHUGIÐ: *Þegar margar vinnuvélur eru að vinna á sama landi er hægt að nota samnýtt umfang til að ákvarða næstu leið til að koma í veg fyrir skörun.*

Beygjusjálfvirkni AutoTrac þreskivélur getur snúið tveimur spíralsbeygjum:

1. **Spíral inn**—Í spíral innbeygju mun þreskivélin alltaf snúast til hægri. Fjöldi sleppa er landstærð dregin frá um 2. Þegar vinnu er lokið, er fjöldi sleppa í auknum mæli lækkaður í núll. Í þessu dæmi er landstærðin stillt á 6 sem leiðir til mest 4 sleppinga. Frá upphafspunkti (A) mun þreskivélin ljúka upphafsleiðinni, sleppa 4 umferðum og ljúka við umferð fimm (B). Þreskivélin sleppir 3 umferðum og lýkur næstu leið (C) í mynstri. Þreskivélin heldur áfram að spírala inn þar til öllum leiðum er lokið. Þegar loka beygjunni (D) er lokið fer vinnuvélin sjálfkrafa beint í gegnum leiðina. Stjórnandinn fer í næsta land og heldur áfram völdu mynstri.

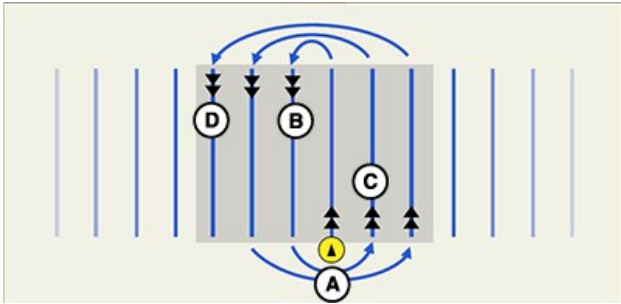


PC29159—UN—01JUN23
Spíral inn beygja með landstærð 6

- A—Upphafspunktur**
- B—Yfirferð fimm**
- C—Næsta umferð**
- D—Lokasnúningur**

2. **Spíral út**—Þreskivélin byrjar í miðju landsins og spíralar út, snýst alltaf til vinstri. Landstærð ákvarðar hámarksfjölda sleppis. Þegar Spíral út beygir byrjar fjöldi sleppa á núlli. Meðan á ferð stendur eykst fjöldi sleppinga í auknum mæli þar til hámarksfjölda sleppinga er náð. Í dæminu er landstærðin 6 og

byrjar á 0 sleppingum. Þreskivélin fer frá upphafspunkti (A) upp röðina og fer niður samliggjandi leið til vinstri (B). Þegar þreskivélin nær enda annarrar leiðar (B) eykst fjöldi sleppinga um einn sem gerir þreskivélinni kleift að sleppa tilbúinni röð og ferðast upp næstu ónnu leiðina (C). Þreskivélin mun halda áfram að spírala út þar til æskilegum fjölda leiða er lokið. Þegar loka beygjunni (D) er lokið fer vinnuvélin sjálfkrafa beint í gegnum leiðina. Stjórnandinn fer í næsta land og heldur áfram völdu mynstri.



Dæmi um spíral út

PC29158—UN—01JUN23

- A—Upphafspunktur
- B—Önnur röð
- C—Þriðja röð
- D—Lokasnúningur

ZIDKX1X,1770807759185-85-18FEB26

Úðari AutoTrac beygjusjálfvirkni

Kröfur fyrir notkun

AutoTrac beygjusjálfvirkni úðara er fánleg á eftirfarandi skjágerðum með Automation 4.0 eða G5 Advanced leyfi:

- 4640 Universal skjár
- 4600 CommandCenter skjár
- G5/ G5^{Plus} Universal skjár
- G5/G5^{Plus} CommandCenter skjár

Eftirfarandi slóðagerðir eru studdar með úðara AutoTrac beygjusjálfvirkni:

- Bein slóð
- AutoPath (raðir)
- AutoPath (jaðrar)

ATHUGIÐ: Þegar farið er á endajaðri og af akur skal kerfið stilla fána utan uppskeru á satt á gatnamótum endaraðar við miðju framáss vinnuvélarinnar.

Þegar farið er úr endajaðri og á akur skal kerfið stilla fána utan uppskeru á falskt á gatnamótum endaraðar við miðju framáss vinnuvélarinnar.

Eftirfarandi aðgerðir eru ekki í boði í úðara AutoTrac beygjusjálfvirkni:

- Hraðastjórnun
- Raðaruppsetning
- Hraðastillingar fyrir á akri og beygjuhraða
- AB-ferlar, sveigjanlegir ferlar og hringir

Stillingar úðara AutoTrac beygjusjálfvirkni

ATHUGIÐ: Þegar kveikt er á þessu færast úðari AutoTrac beygjusjálfvirkni í tilbúið ástand án hraðastjórnunarstillinga eða raðaruppsetningar.

Beygjustillingar—Bein slóð



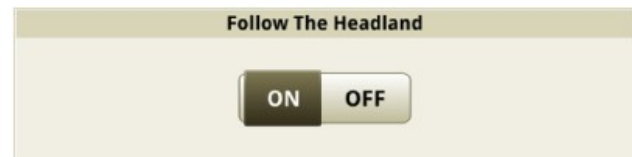
PC661530—UN—29JAN25

Beygjustillingar—Bein slóð

Stærð beygju (A): Stillið lögun beygjuslóðar. Minni tala mun leiða til minni beygju og öfugt.

Hefja beygju (B): Stillir beygjuslóðina til að hefjast fyrir eða eftir að farið er yfir jaðar endaraðar.

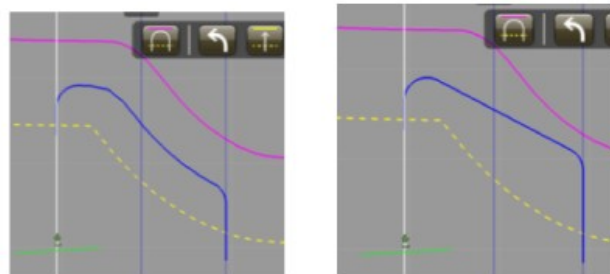
Fylgja endaröðinni



PC662153—UN—17FEB25

Fylgja endaröðinni

Fylgja endaröðinni er ítarleg stilling sem er aðeins í boði þegar þú notar leiðsagnarstillingu beinnar slóðar.



A

B

PC661535—UN—02FEB25

Fylgja endaröðinni

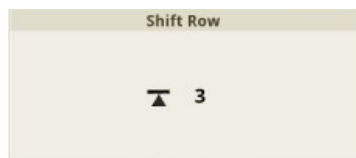
- A—Fylgja endaröðinni KVEIKT
- B—Fylgja endaröðinni SLÖKKT

Þegar kveikt er á því fylgir vinnuvélin sveigju endaraðarinnar þar sem sveigjur eru til staðar. Þegar slökkt er á því fylgir vinnuvélin stystu (beinu) slóðinni yfir

endaröðina og fylgir ekki sveigjunni ef hún er til staðar. KVEIKT er sjálfgefið á Fylgja endaröðinni. Skiptivalinu er viðhaldið í lykilotum.

ATHUGIÐ: Fylgja endaröðinni er aðeins tiltækt þegar þú notar leiðsagnarstillingu beinnar slóðar.

Beygjustillingar—AutoPath (raðir)



Skipta um röð

PC659264—UN—29JAN25

Þegar AutoPath (raðir) er notað færir stilling Skipta um röð ákveðinnar raðar/raða úr núverandi yfirferð AutoPath endaraðar. Skipta um röð gerir kleift að velja stefnu skiptingar (inn eða út) og fjölda raða til að færa.

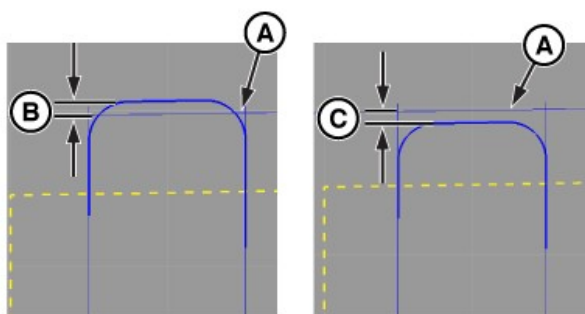
Beygjustillingar—AutoPath (jaðrar)



Hliðrun Hefja beygju

PC661529—UN—29JAN25

Hliðrun Hefja beygju er sú staðsetning þar sem vinnuvélin byrjar sjálfvirka beygju út frá AutoPath jaðarslóð.



Hliðrun Hefja beygju

PC662154—UN—20FEB25

A—AutoPath jaðarslóð

B—Jákvæð hliðrun

C—Neikvæð hliðrun

Jákvæð hliðrun (B) merkir að vinnuvélin beygir á eftir AutoPath jaðarslóðinni (A). Neikvæð hliðrun (C) merkir að beygjan er gerð á undan AutoPath jaðarslóðinni (A).

Gildissvið hliðrunar Hefja beygju er frá +100 til -100 í 0,3 m (1 ft) skrefum.

Samhæfi úðara AutoTrac beygjusjálfvirkni

John Deere sjálfknúinn úðari	Gerð
400R	408R, 410R og 412R
600R	612R og 616R
Hagie	ST12S, ST16S og ST20s (árgerð 2022 og nýrri)

John Deere flotbúnaður	Gerð
800R	800R

Snúningsmynstur

Úðari AutoTrac Turn beygjusamhæfing styður aðeins U-beygjur.

ch177nn,1740570144512-85-26FEB25

Notkun—Machine Sync

Vélarsamstilling



Vélarsamstilling

PC28763—UN—25AUG22

John Deere Machine Sync býður upp á samstilltar hreyfingar milli samhæfðra véla. Machine Sync notar AutoTrac til að leiðbeina fylgjandanum í heimastöðu út frá stöðu leiðtogans. Fylgjandinn heldur þeirri stöðu við notkun. Machine Sync viðheldur línu- og hliðarfrávikum á milli leiðtoga og fylgjanda með upplýsingum frá StarFire-móttökutækjum. Upplýsingar eru sendar þráðlaust milli vinnuvéla með JDLINK mótalði á hverri vinnuvél.

Machine Sync notar ekki farsímasamskipti.

Fletta að Machine Sync

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritafliða.
3. Veljið forritið Machine Sync.

Kröfur

Eftirfarandi kröfur þarf að uppfylla svo Machine Sync virki:

Netkerfiskröfur

Machine Sync krefst flutnings upplýsinga milli leiðandi og fylgjandi vinnuvéla. Bæði leiðandi og fylgjandi ökutæki verða að vera tengd við sama þráðlausar netkerfi. Hægt er að setja netkerfið upp forritinu Machine Sync eða forritinu "Þráðlausar stillingar" í leiðandi vinnuvélinni. Fylgjandinn sameinast netkerfi leiðtoga með forritinu Machine Sync.

Frekari upplýsingar um uppsetningu og tengingu við þráðlaust net er að finna í forritinu "Þráðlausar stillingar".

Kröfur leiðtoga

ATHUGIÐ: Uppfærið hugbúnað í nýjustu útgáfu.

- Vélir verður að vera með Generation 4 skjá eða G5 Universal-skjá.
- Vinnuvélin verður að vera með StarFire 6000, StarFire 7000 eða StarFire 7500 móttökutæki með samnýttu merki.
- Vinnuvélin verður að vera með JDLINK mótalð.
 - JDLINK Boost-tenging er studd.
- Vinnuvélin verður að vera með viðbótar loftnetssett uppsett.
- Vinnuvélin verður að hafa rétt leyfi.

Kröfur fylgjanda

ATHUGIÐ: Uppfærið hugbúnað í nýjustu útgáfu.

- Vinnuvélin verður að vera dráttarvél.
- Vinnuvélin verður að vera með G5 CommandCenter, G5 Universal-skjá eða Generation 4 skjá.
- Vinnuvélin verður að vera með StarFire 6000, StarFire 7000 eða StarFire 7500 móttökutæki með samnýttu merki.
- Vinnuvélin verður að vera með JDLINK mótalð.
- Vinnuvélin verður að vera með viðbótar loftnetssett uppsett.
- Vinnuvélin verður að hafa rétt leyfi.
- Vinnuvélin verður að vera með tractor implement automation virka.

ATHUGIÐ: Hafið samband við söluaðila John Deere til að virkja tractor implement automation.

Fyrir notkun Machine Sync

Forritið Búnaðarstjórnun

Gangið úr skugga um að upplýsingar vinnuvélar, þ.m.t. mælingar og hliðranir, séu réttar og færðar inn á skjánum.

Leiðtogi

- Gangið úr skugga um að stillingar vinnuvélar og verkfæris séu réttar.

Fylgjandi ökutæki

- Gakktu úr skugga um að vinnuvélargerðin sé dráttarvél.
- Gangið úr skugga um að hliðranir vinnuvélar séu réttar.

AutoTrac forrit

MIKILVÆGT: Machine Sync styður ekki meiri beygju en 0,5° á hvern metra.

Ef leiðandi ökutæki er í krappri beygju eða er að breyta um stefnu getur fylgjandi ökutæki ekki fylgst með og Machine Sync afvirkjast. Þegar Machine Sync er aftengt, birtist viðvörðun í kjölfar hljóðs um af hverju það er gert óvirkt.

ATHUGIÐ: Áður en gerðar eru breytingar á stillingum AutoTrac eða Machine Sync skal skrá núverandi gildi.

Leiðtogi

ATHUGIÐ: Kerfið viðheldur leiðtogaástandi Machine Sync í gegnum lykilotu án þess að hvetja leiðtogann til að halda Machine Sync virku.

- Machine Sync getur starfað með öllum tiltækum AutoTrac leiðsagnaraðferðum.
- AutoTrac er ekki nauðsynlegt fyrir leiðtoga.

Fylgjandi ökutæki

ATHUGIÐ: Kerfið biður fylgjandann um að halda Machine Sync aðeins virku þegar það var virkjað í síðustu lykillotu.

ATHUGIÐ: Val Machine Sync er sjálfgefið stillt á KVEIKT á kvaðningunni.

- Fínstillta AutoTrac stillingar á stýringu áfram fyrir hverja vinnuvél fyrir sig áður en Machine Sync er notað.

Samnýtingarforrit

Samnýtingarforritið veitir viðbótarflutning gagna milli leiðandi og fylgjandi ökutækis.

ATHUGIÐ: Samnýting verður að vera virk á bæði leiðandi og fylgjandi skjám. Flýtleið að samnýtingarforritinu er tiltæk á síðunni Upplýsingar um Machine Sync og stillingar.

ATHUGIÐ: Til að slökkva á IFDS verið viss um að SLÖKKT sé á Machine Sync.

Leiðtogi

- Gangið úr skugga um að kveikt sé á samnýtingu til að nota eiginleika gagnasamnýtingar akurgagna.
- Gangið úr skugga um að allir G5 skjáir í vinnuhópnum séu tengdir sama vinnuauðkenni.

Fylgjandi ökutæki

- Gangið úr skugga um að kveikt sé á samnýtingu til að nota eiginleika gagnasamnýtingar akurgagna.
- Gangið úr skugga um að allir G5 skjáir í vinnuhópnum séu tengdir sama vinnuauðkenni.
- Gangið úr skugga um að verkfærasnið sé skilgreint í Búnaðarstjórnun með aðgerðargerð sem samsvarar leiðtoganum.

Eftirfarandi upplýsingar eru fluttar á milli leiðtoga og fylgjanda þegar verið er að nota samnýtingu:

- Nafn stjórnanda á korti
- Velja leiðtoga sjálfvirkt
- Áfyllingarstaða í korngeymi
- Staða losunarsnigils
- Samnýting á aðgangsorði netkerfis
- Samnýting umfangskorts

Áfyllingarstaða korngeymis og staða losunarsnigils birtist

í valinn leiðandi reit á aðalsíðu Machine Sync forritsins. Einnig er hægt að skoða þessi stöðutákn á heimasíðunni með því að velja einn af keyrslusíðueiningum Machine Sync leiðtogonalista í Útlitsstjórnunarforritinu.

Samnýting með JDLink Boost

Þegar leiðtogi og fylgismaður eru innan við 50 m (165 fet) frá hvor öðrum, verður Wi-Fi tjóðrun óvirk. Tengiaðgerðir, svo sem vöktun lifandi gagna, aðgangur að fjartengdum skjá, samnýting akurgagna o.s.frv., verða ekki tiltækar á þessu tímabili.

ATHUGIÐ: Gögn haldast óbreytt á þessu tímabili og er deilt með hýslinum við endurstillingu tengingar.

Besta verklag við aftengingu

Þegar stýrið er rofað til að aftengja vélarsynkingu er stillt hraða fylgivélarinnar breytt þannig að það samræmist síðasta þekktum hraða leiðtogavélarinnar. Til að koma í veg fyrir eða draga úr seinkun á því að þurfa að endurstilla stilltan hraða dráttarvélar í hvert skipti sem Machine Sync er aftengd er mælt með eftirfarandi aftengingaraðferðum:

- Í dráttarvél með PST-gírskiptingu skal stilla gírstöngina upp eða velja hnappana fyrir stillta hraða 1 eða stillta hraða 2 sem hafa skilgreindan hraða hærri en núverandi hraða eða fletta upp á hraðastillihjólinu.
- Í dráttarvél með IVT eða EVT gírskiptingu með línulegri stöng skal færa hraðastjórnunarstöngina handvirkt frá F1 stöðu í F2 stöðu eða nota hraðastillihjólið til að auka hraðann.
- Í dráttarvél með IVT eða EVT gírskiptingu með CommandPro-stöng, munu allar hreyfingar á stöng, þar á meðal afturábak, gera sjálfvirkan hraða óvirkan.

ch177nn,1740570175759-85-11FEB26

Machine Sync samhæfi

Samhæfi John Deere dráttarvélar:

ATHUGIÐ: 6R línu dráttarvélar með CommandPro eru aðeins samhæfðar G5 Machine Sync með uppsetningu MFTCU hugbúnaðar AL229483A.

ATHUGIÐ: 8x30T og 9x30T vinnuvélar eru ekki samhæfðar við Machine Sync.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) árgerð 2024 og nýrri
- 7R (IVT, CQT og e23)
- 8R (EVT, IVT, PST og e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST og e23)
- 8RX (EVT, IVT og e23)
- 8x30 (IVT og PST)

- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (rafræn breytileg gírskipting)

IVT (Infinitely Variable gírskipting)

CQT (CommandQuad II gírskipting)

PST (PowerShift-gírskipting)

e23 (23-hraða PowerShift gírskipting með Efficiency Manager)

Samhæfi John Deere þreskivélar:

- S-línan
- T-línan
- W-línan
- X-línan
- 50, 60 og 70 línur

ATHUGIÐ: Viðbótarbúnaðar er krafist til að sjá upplýsingar um fyllingu korngeymis fyrir 70 línuna.

Samhæfi John Deere sjálfknúinnar upptökuvélar fyrir gróffóður:

- 8000
- 9000

Samhæfi John Deere sjálfknúinnar upptökuvélar fyrir sykurreyr:

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

ATU/ATC/Reichhardt GREENFIT samhæfni:

ATU300/ATC300 og GREN FIT geta tæknilega virkað sem Machine Sync leiðtogi, þó árangur fylgjandi ökutækis verði mjög háður nákvæmni stýriskerfis leiðtoga vinnuvélarinnar.

ATHUGIÐ: Sterk tilmæli okkar eru að nota Integrated AutoTrac fyrir Machine Sync leiðtoga.

Machine Sync er ekki samhæft við eftirfarandi:

- Upprunalegur GreenStar, GreenStar 2 1800 og GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 2630 skjár þegar hann er notaður með 4600 CommandCenter
- JDLink 2G og JDLink 3G mótöld
- Fjarskiptatæki vinnuvélar (MCR)

- Upphafleg StarFire-, StarFire 300- og StarFire iTC-móttökutæki

Machine Sync á Blönduðum skjám:

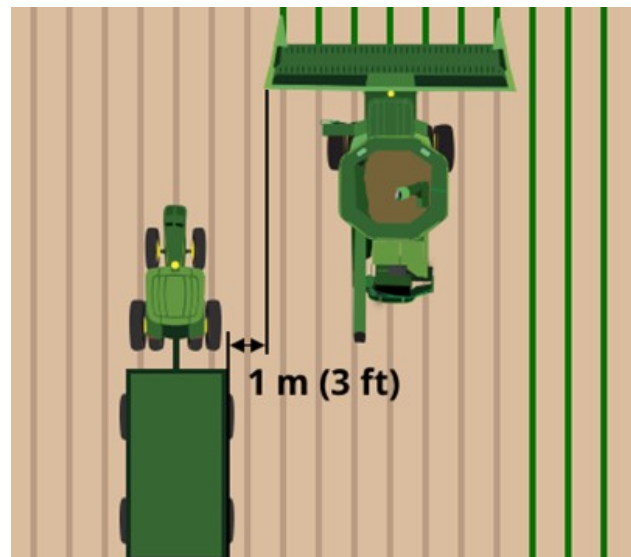
Machine Sync mun virka á milli samhæfðra Generation 4 og G5 skjáa. Tryggið að hver skjár sem verið er að nota sé með viðeigandi virkjanir eða leyfi fyrir notkun Machine Sync. Sjá söluhandbók landbúnaðarins til að fá lista yfir nauðsynlegar virkjanir eða leyfi.

ATHUGIÐ: Generation 4 skjáir krefjast virkjunar fyrir Machine Sync á meðan G5 skjáir krefjast leyfis.

Fyrirvarar:

⚠ AÐGÁT: Forðist hættu á meiðslum eða slysum. Verið vakandi og takið stjórn á stýrinu þegar þörf krefur. Machine Sync greinir ekki né sneiðir hjá hindrunum eða nærstöddum.

⚠ AÐGÁT: Forðist hættu á meiðslum eða slysum. Þegar leiðtoganum er fylgt eftir skal vera vakandi og taka stjórn ef leiðtoginn stöðvar skyndilega. Machine Sync stöðvar ekki fylgjanda alveg.



PC28837—UN—11OCT22

- Machine Sync virkar ekki þegar hluti vinnuvélarinnar eða búnaðarins er innan við 1 m (3 ft) frá hinni vinnuvélinni eða búnaðinum.
- Machine Sync er ekki hannað fyrir endasnúninga.
- Machine Sync bætir ekki upp fyrir hallamun á milli véla.
- Machine Sync virkar ekki þegar leiðtogavélinni er ekið hraðar en 16,0 km/klst. (10 mph).
- Machine Sync styður ekki vinnslu á 0 km/klst. (0 mph).

ATHUGIÐ: Lágmarkshraðapörf fyrir 9 línu liðskiptar dráttarvélar er 2 km/klst. (1,2 mph) við öflun eða fylgja.

Fyrir bestu afköst Machine Sync:

- Bein slóð er nákvæmari en beygjuslóð.
- Hægari hraði er nákvæmari en meiri hraði þegar bein slóð er ekki notuð.
- Mjúkar beygjur eru nákvæmari en krappar beygjur.
- Liðskiptar dráttarvélar sýna fram á breytileika í afköstum sem áður voru nefnd meira en aðrir vettvangar.
- Machine Sync krefst stillinga á ítarlegum AutoTrac-stillingum til að hámarka afköst.

Samnýtt merki

Samnýtt merki gerir StarFire móttökutækjum kleift að deila upplýsingum þegar þau eru þöruð með Machine Sync uppskerusjálfvirki. Þetta gerir móttökutækjunum tveimur kleift að hámarka afköst kerfisins við uppskeru. Eftirfarandi tafla lýsir nákvæmni sem búist er við í þessu kerfi:

Virkjunarstig þreskivélar- móttökutæk- is	Virkjunarstig kornvagns dráttarvélar- móttökutæk- is	Heildar nákvæmnis- stig kerfis	Tengsl milli tveggja móttökutæk- ja
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Samnýtt merki

Samnýtt merki er samhæft við sömu eða mismunandi tegundir móttökutækja. Það er nauðsynlegt að nota Machine Sync nema eftirfarandi skilyrði eru uppfyllt bæði á leiðtoga og fylgjanda:

- Starfire 7000 móttökutæki eða nýrra
- StarFire SF-RTK leiðrétting á báðum móttökutækjum.

ZIDXK1X,1749554066047-85-06OCT25

Machine Sync stjórnæki

ATHUGIÐ: Allar stillingar sem fela í sér hreyfingu verður útilokaðar þar til RDC-lotu er lokið.

Heimapunktur

MIKILVÆGT: Sjálfgefinn heimapunktur er byggður á stillingum í Búnaðarstjórnun forritinu og lögun rekstrarsvæðisins. Áður en Machine Sync vélin er samstillt skaltu ganga úr skugga um að allar stillingar og útfærslur á vél og tækjum séu réttar.

ATHUGIÐ: Hnappurinn "Stilla heimapunkt" er eingöngu í boði þegar fylgjandi ökutæki er innan vinnusvæðis. Vinnusvæðið er merkt með jaðri á kortinu.



PC28764—UN—25AUG22

Heimapunkturinn er þar sem kerfið stýrir fylgjandanum til að hægt sé að losa vöruna. Heimapunktur er sjálfkrafa búinn til samkvæmt stillingum í forritinu "Búnaðarstjórnun" og lögun vinnusvæðisins.

Sjálfgefinn heimapunktur er einstakur fyrir stillingar leiðanda og fylgjanda.

Veljið hnappinn "Stilla heimapunkt" til að vista annan heimapunkt en þann sjálfgefna.

ATHUGIÐ: Heimapunktur sem notandi hefur skilgreint getur glatast ef skjárin er einhvern tíma tengdur við aðra vinnuvél, annað vélarsnið er valið eða annar íhlutur er fjarlægður eða skipt er um hann. Gangið úr skugga um að notandaskilgreindur heimapunktur sé stilltur fyrir notkun.

Margfaldur heimapunktur



Stilla/virkja skipti

PC28765—UN—25AUG22

Fylgjandi getur búið til marga heimapunkta í Upplýsingar og Stillingar. Hverjum heimapunkti er sjálfkrafa úthlutað númeri.

Til að stilla heimapunkt skaltu velja Setja á stilla / taka þátt og velja síðan númer heimapunktsins. Heimapunkturinn er stilltur á staðsetningu fylgjanda.

Til að breyta virkum heimapunkti skaltu velja Taka þátt í hnappinum Setja / Taka þátt og velja síðan númer heimilisins. Þegar AutoTrac er virkt fylgir fylgjandi að völdum heimapunkti.

Speglun

Heimapunkturinn/heimapunktarnir á annarri hlið U-laga svæðisins verða speglaðir sjálfkrafa á hina hliðina þegar fylgjandi ökutæki hefur farið á hina hliðina. Þessi eiginleiki er virkjaður þegar eftirfarandi aðgerðir eru virkar í stillingum Machine Sync:

1. Hnekking U-laga vinnslusvæðis er virk.
2. Stýrður umferðarhamur er virkur.

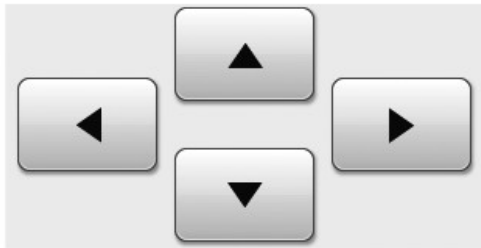
3. Margir heimapunktur eru virkir.

MIKILVÆGT: Þessi eiginleiki er ekki studdur á þreskivélum.

Hraðanæmi

Sláðu inn hraðanæmi í ítarlegum stillingum Machine Sync. Fylgjandinn getur stillt hraðanæmi til að gera hraðabreytingar hraðari eða ágengari.

Færsla



Færsluhnappar

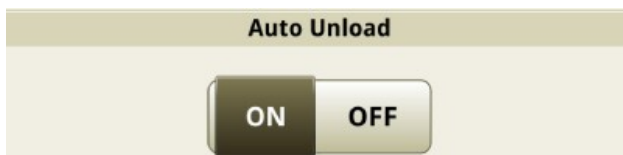
PC28082—UN—28JUL20

Machine Sync gerir bæði leiðanda og fylgjanda kleift að breyta stöðu fylgjanda til að dreifa vöru jafnt í afhleðsluvagninn.

Færsluskref er fjarlægðin sem fylgjandinn hreyfist í hvert skipti sem færsluhnappur er valinn. Hægt er að stilla færsluskref í línu- og hliðarþrepum í upplýsingum og stillingum.

ATHUGIÐ: Stillingar sem gerðar eru með færsluþöppunum eru ekki vistaðar nema KVEIKT sé á Vista færslum fyrir næstu tengingu í Upplýsingar og Stillingar.

Sjálfvirk losun



Sjálfvirk losun

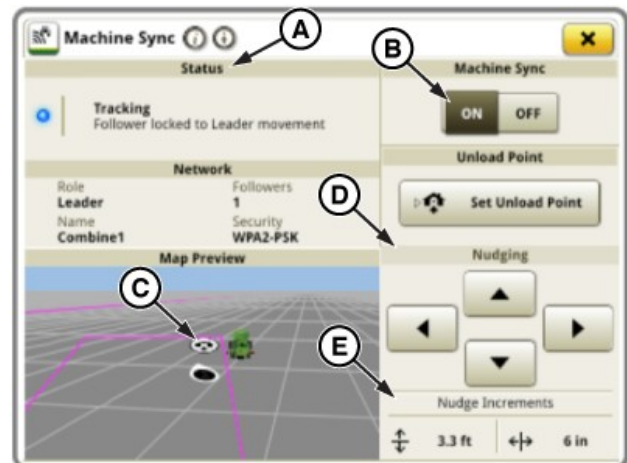
PC662149—UN—11FEB25

Hægt er að kveikja/slökkva á sjálfvirkri losun með því að fletta í Machine Sync Advanced Settings. Það notar steríómyndavél sem byggir á sjón til að hreyfa kornvagninn fram eða aftur þar til fyllingu er lokið.

ATHUGIÐ: Frekari upplýsingar er að finna í sjálfstæðu stjórnandahandbók þreskivélar fyrir sjálfvirka losun.

ZIDXK1X,1770628114463-85-11FEB26

Notkun Machine Sync—Leiðandi



PC689864—UN—26SEP25

A—Staða Machine Sync
B—Aðalhnappur
C—Heimapunktur
D—Færsluhnappur

Leiðandi—Ekki tilbúinn

Staða Machine Sync (A) er "Ekki tilbúið" fyrr en fylgjandi vinnuvél er innan vinnusvæðisins. Litur stöðuvísir er appelsínugulur.

ATHUGIÐ: Rekstrarsvæðið birtist þegar fylgjandi og leiðandi eru í samskiptum.

Kveikt þarf að vera á aðalrofa (B) til að Machine Sync virki.

ATHUGIÐ: Kveikt verður að vera á Machine Sync eftir hverja hringrás.

ATHUGIÐ: Trufanir frá þráðlausum beinum, útvörpum á CB-tíðni, aukalegum rafmótorum, fjarstýringarbúnaði, Bluetooth-tækjum eða sjónlínu loftneta geta valdið merkisvandamálum. Vandamál í merkjamálum geta leitt til þess að ekki sé hægt að tengja upphaflega eða upplifa töfrabrot í samskiptum. Ef fylgjandinn er á rekstrarsvæðinu og leiðandinn greinir það ekki skal leita aðstoðar hjá söluaðila John Deere.

Leiðandi—Tilbúinn

Þegar fylgjandi vinnuvél og leiðandi vinnuvél eru í stöðu og tilbúnar fyrir slóð breytist staða Machine Sync í "Tilbúið". Stöðuvísirinn breytist í grænt.

Leiðandi—Að afla

Staða Machine Sync breytist í Sækir þegar fylgjandi vinnuvél er innan vinnusvæðis og ýtt hefur verið á Endurheimtarrofa AutoTrac. Stöðuvísirinn breytist í blátt.

ATHUGIÐ: Þegar Machine Sync er í Yfirtaka/rekja stöðu eru eftirfarandi aðgerðir óvirkar:

- Skipta um slóð (AutoTrac-leiðsögn)

- Skiptingar (fyrir allar tegundir slóða)
- Hliðarskiptingar (ýta á stillingarhnappa á vökvahandfanginu)

ATHUGIÐ: RowSense-skiptingar verða ekki fyrir áhrifum af stöðu Machine Sync.

Leiðandi—Rekja

Staða Machine Sync breytist í "Rakning" þegar fylgjandi vinnuvél nær heimapunkti (C) sínum.

Fylgjandi er nú að fylgjast með leiðandanum. Um leið og leiðandi breytir um stefnu eða hraða, passar fylgjandinn við breytingar á leiðanda.

Leiðandi getur nú losað sig í vagn fylgjanda.

Ef þörf krefur skal velja færsluhnappa (D) til að stilla stöðu fylgjanda.

Stillingar á rekstarsvæði leiðanda

ATHUGIÐ: Hægt er að virkja hnekkingu U-laga rekstarsvæðis í Upplýsingar og stillingar.

MIKILVÆGT: Valkosturinn að hnekkja U-laga vinnsluvæði á ekki við um leiðandi þreskivél.

Þegar vélargerðin er stillt á þreskivél, upptökuvél eða annað í Búnaðarstjórnun, fer Machine Sync sjálfgefið á vinstra rekstarsvæði. Allar aðrar vélar gerast sjálfgefnar í U-laga rekstarsvæði.

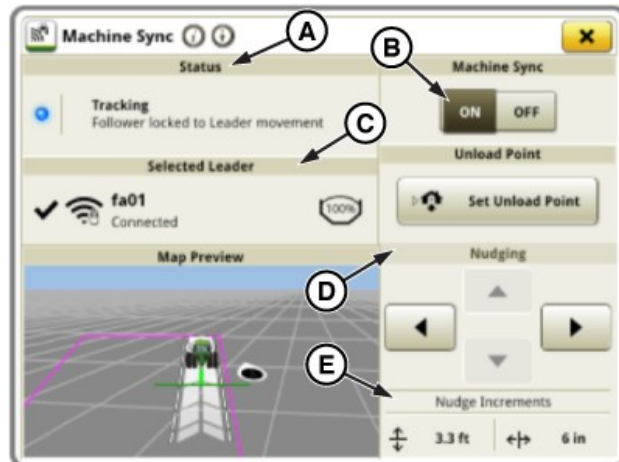
Þegar U-laga rekstarsvæði er KVEIKT, er starfssvæðið U-laga. Þegar SLÖKKT er á U-laga rekstarsvæðinu er rekstarsvæðið aðeins vinstra megin á vinnuvélinni. U-laga rekstarsvæði gerir kleift að stilla innri breidd og innri lengd í upplýsingum og stillingum leiðanda.

Hægt er að stilla heildarlengd rekstarsvæðis með því að breyta frambrún rekstarsvæðis og bakbrúnargildi rekstarsvæðis. Sjálfgefin gildi eru:

- 25 m (82 ft) frambrún
- 20 m (65,6 ft) afturbrún

ZIDXK1X,1770627966648-85-09FEB26

Notkun Machine Sync – fylgjandi vinnuvél



PC689865—UN—26SEP25

- A—Staða Machine Sync
- B—Aðalhnappur
- C—Færsluhnappur
- D—Valinn leiðandi kassi

Fylgjandi vinnuvél – Ekki tilbúið

Staða Machine Sync (A) er "Ekki tilbúið" fyrr en fylgjandi vinnuvél er innan vinnusvæðisins og tilbúin að fylgja. Litur stöðuvísir er appelsínugulur.

ATHUGIÐ: Vinnusvæðið er sýnt þegar fylgjandi vinnuvél og leiðandi vinnuvél eiga í samskiptum.

Kveikt þarf að vera á aðalrofa (B) til að Machine Sync virki.

ATHUGIÐ: Kveikt verður að vera á Machine Sync eftir hverja hringrás.

Fylgjandi vinnuvél – tilbúið

Þegar fylgjandi vinnuvél og leiðandi vinnuvél eru í stöðu og tilbúna fyrir slóð breytist staða Machine Sync í "Tilbúið". Stöðuvísirinn breytist í grænt.

Fylgjandi vinnuvél – sækir

Staða Machine Sync breytist í Sækir þegar fylgjandi vinnuvél er innan vinnusvæðis og ýtt hefur verið á Endurheimtarrofa AutoTrac. Stöðuvísirinn breytist í blátt.

ATHUGIÐ: Hvítar örvar og tilnefnt þátttökusvæði leiðbeinir notendum að bestu staðsetningu til að virkja Machine Sync rétt á bak við heimapunktinn — auka þægindi viðskiptavina og lágmarka breytileika í öflun.

Fylgjandi vinnuvél – rakning

Staða Machine Sync breytist í "Rakning" þegar fylgjandi vinnuvél nær heimapunkti (C) sínum.

Fylgjandi vinnuvél fylgir núna leiðandi vinnuvél. Um leið

og leiðandi breytir um stefnu eða hraða, passar fylgjandinn við breytingar á leiðanda.

Leiðandi getur nú losað sig í vagn fylgjanda.

Ef með þarf skal velja færsluhnapa (C) til að laga stöðu fylgjandi vinnuvélarinnar.

Uppfyllingarstig korngeymis og losun skruðara birtist í valinn leiðarakassi (D).

Við vinnu má aðeins að stilla hraðann með inngjöfinni. Ef skipt er um gír við vinnu er Machine Sync gert óvirkt.

Vegna eiginleika sjálfvirkar hraðastillingar í 9R- og 6R-dráttarvélum er mælt með því þessar dráttarvélar séu notaðar á fullri inngjöf með Machine Sync.

Dráttarvélin er aftengd með því að hreyfa stýrið, skipta í hærri hraðastillingu gírskiptingar eða stöðva vinnuvélina.

ATHUGIÐ: Tryggir að hraðastilling gírskiptingar fylgjandi vinnuvélar sé nógu hröð til að vinnuvélin nái og haldi í við hraða leiðandi vinnuvélar.

Stýrður umferðarhamur

ATHUGIÐ: Þegar stýrð umferðarstilling er gerð virk eru vinstri og hægri ýtur óvirkar.

Stýrður umferðarhamur er virkur í Upplýsingar og Stillingar.

Þegar stjórnað umferðarstilling er gerð virk fer fylgjandinn á leiðarlínu meðan hraðanum er stjórnað af leiðtoganum. Ef heimapunkturinn er ekki á leiðarlínunni, fer fylgjandinn samsíða heimapunktinum meðan hann er eftir á leiðarlínunni.

Þegar stjórnúð umferðarstilling er notuð skaltu velja hnappinn AutoTrac til að halda áfram á virku leiðsagnarlínunni. Þegar fylgjandinn er á vinnslusvæðinu skaltu velja aftur farartæki AutoTrac til að samstillja hraða við leiðandann.

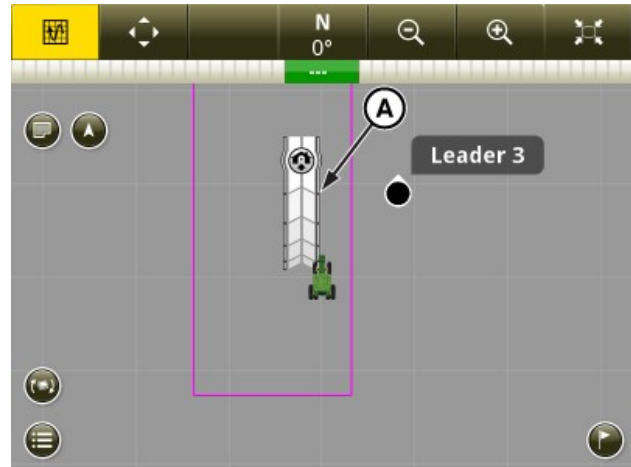
ATHUGIÐ: Ef leiðtoginn og fylgjandinn eru að elta mismunandi leiðbeiningarlínur, fylgir fylgismaðurinn kannski ekki samsíða leiðtoganum.

Hámarkshraði sjálfvirknistillingar

ATHUGIÐ: Hámarkshraði sjálfvirknistillingar er ekki tiltækur fyrir allar vélar.

ZIDXK1X,1770956593734-85-12FEB26

Aðkeyrslusvæði tengingar



PC689868—UN—03OCT25

Aðkeyrslusvæði tengingar

A—Aðkeyrslusvæði tengingar

Aðkeyrslusvæði tengingar-táknir er birt til að hjálpa stjórnendum að samstillja sig auðveldar að heimapunktinum. Ráðlögð besta venja er að tengja þegar vinnuvélin er samræmd við hvítu örina. Þó að tenging geti átt sér stað á öðrum stöðum innan notkunarsvæðisins, tryggir samræming við örina áður en tengt er Machine Sync mýkri umskipti frá öflun til rakningar.

ZIDXK1X,1759686490078-85-05OCT25

Notkun—Skörunarstjórn

Skörunarstjórn

Skörunarstjórn stillir sjálfkrafa breidd skurðarhauss þegar upptökuvélín fer yfir svæði sem þegar hefur verið slegið. Þetta eykur nákvæmni svæðisins og uppskerugögn.

Flett á skörunarstjórn

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið "Skörunarstjórn".

Þegar notaðir eru aðrir hausar sem eru 15,2 m (50 ft) eða minni er haushlutum sjálfkrafa skipt niður í 15,2 cm (6 in) hluta. Hausum stærri en 15,2 m (50 ft) er skipt jafnt niður í 100 hluta eftir breidd hauss.

Skörunarstjórn tryggir að slegið svæði fari ekki yfir eða út fyrir akurjaðra eða inn fyrir innri jaðra.

- Ytri jaðar—aðeins er hægt að skilgreina einn ytri jaðar fyrir akur.
- Innri jaðrar—hægt er að skilgreina marga innri jaðrar fyrir akur.

Jaðrar, þó að þeir séu valmöguleiki, geta verið hjálplegir þegar skörunarstjórn er notuð. Til dæmis getur ytri jaðar hjálpað til að tryggja að það sé ekkert svæði fyrir utan akurinn sem sé með í útreikningi á afrakstri, ef hluti af skurðarhaus eða palli fer út fyrir jaðarinn. Á sama hátt gerir innri jaðar þér kleift að keyra yfir vatnsfarveg og hjálpar til að tryggja að slökkt sé á hlutanum þegar keyrt er yfir.

ct47125,1708280038540-85-18FEB24

Handvirk skörunarstjórn

Handvirk skörunarstjórn skiptir hausaranum á svæði sem kallast flokkar. Raðaruppskeru hausarar eru sjálfgefið einn per röð og ekki er hægt að breyta því. Hægt er að breyta hausurum í 2-24 flokka.

Stjórnandinn getur handvirkt kveikt og slökkt á stökum hausurum til samræmis við hvar uppskeran fer í hausarann. Handvirk skörunarstjórn er samhæfð við sjálfvirka skörunarstjórn. Með því að slökka eða kveikja á flokki þá hefur það að engu aðrar stillingar fyrir þann flokk. Handvirk skörunarstjórn hjálpar við að bæta skjalánákvæmni þegar aðrar aðstæður eru en þegar fyrri umfang eða jaðar kemur í veg fyrir að uppskera fari inn á ákveðið svæði hausarans.

Enable All

(A)

Disable All

(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Virkja allt
B—Allt gert óvirkt

Veldu Virkja Allt hnappinn (A) til að virkja alla flokka.

Veldu Afvirkja Allt hnappinn (B) til að afvirkja alla flokka.

Left

Right

Vinstri/Hægri víxlhnappur

PC28777—UN—25AUG22

ATHUGIÐ: Vinstri/Hægri víxlhnappur birtist aðeins þegar það eru 13 eða fleiri flokkar.

Skjárninn birtir aðeins upp að 12 flokkahnappa í einu. Veljið Vinstri/Hægri víxlhnappinn til að sjá flokka sem eru vinstra eða hægra megin við hausarann. Veljið flokkahnappinn til að kveikja eða slökka á stökum flokkum.

Virkjaðir flokkar eru grænir. Handvirkt afvirkjaðir flokkar eru svartir. Flokkar sjálfvirkt afvirkjaðir með Skörunarstjórn eru með krossuðu grænu og hvítu.

ct47125,1708280038392-85-18FEB24

Notkun—Hlutastjórn

Hlutastjórn



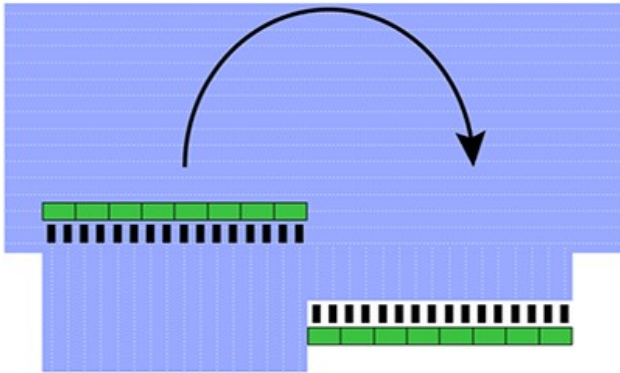
PC28778—UN—25AUG22

Hlutastjórn frá John Deere kveikir og slekkur sjálfkrafa á vinnuvélar- eða verkfærahlutum til að draga úr skörun og bæta inntaksstjórnun. Hlutastjórn krefst eftirfarandi:

- Alheimsleiðsögukerfi fyrir gervihnött (GNSS) móttökutæki (mælt er með lágmarks SF2 nákvæmni merkis ef StarFire móttökutæki er notað)
- Virkjun hlutastjórnunar
- Vinnuvél eða verkfæri með samhfæða hlutastjórn einingar (hægt er að staðfesta samhfæfi hjá framleiðanda stjórn tölvunnar)

Fletta á hlutastjórn

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritafliða.
3. Veljið forritið "Hlutastjórn".



PC28779—UN—25AUG22

Hlutastjórn er sjálfvirk stjórnun hluta vinnuvélar eða verkfæris þegar ekið er inn á eða út úr svæðum sem farið hefur verið yfir áður. Slökkt er á hlutum þegar ekið er inn á umfang og kveikt á þeim aftur þegar ekið er inn á svæði án umfangs. Umfangskortið sýnir svæði sem búið er fara yfir með því að skrá þau svæði sem vinnuvélin eða verkfæri hafa verið á akri. Ljósblá svæði eru svæði sem einu sinni hefur verið farið yfir. Svæði sem farið hefur verið yfir oftari eru dökkblá.

Hlutastjórn stjórnar því hvenær er kveikt eða slökkt á hluta samkvæmt eftirfarandi þáttum:

- GPS-staðsetning
- Umfangskort
- Frávik vinnuvélar og verkfæris
- Staða hluta
- Stillingar skörunar
- Vélræn töf

- Jaðrar akurs
- Jaðrar endaraðar

Hlutastjórn sendir CAN-gagnabrautarskilaboð til stjórneiningar vinnuvélarinnar eða verkfærisins til að breyta stöðu hluta. Kveikt er á hluta til að nota vöru á svæði. Slökkt er á honum til að koma í veg fyrir að vara sé notuð aftur á sama svæði. Engin fjarlægðarmörk eru til staðar frá þeim stað þar sem vinna hófst á akri.

MIKILVÆGT: Sumir stjórnendur tengja saman tvo aðskilda akra í einn með því að nota "landbrú" á milli þeirra. Það má enn nota vörur á þessari landspildu ef kveikt er á hlutastjórn búaði. Til að koma í veg fyrir óvænt umfang skal alltaf slökka á hlutastjórn eða aðalrofa þegar ekið er á milli akra.

Nákvæmni hlutastjórnar

Eftirfarandi þættir hafa áhrif á afköst hlutastjórnar:

- GPS-nákvæmni fyrra umfangskorts
- Núverandi GPS-nákvæmni
- Stillingar vélarsniðs og verkfærasniðs
- Stöðugur hraði og haus þegar ekið er inn á og út úr umfangi

Samhæfi

Kaflaefitirlit er samhfæft við AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) löggilt ISOBUS-verkfæri með TC-SC (stjórnandi hlutastýringar verkefna). Sjá útgáfuskjör fyrir G5 skjái fyrir frekari upplýsingar um tiltekna John Deere vél og samhfæfni búnaðar.

Margir skjáir

Hlutastjórn krefst samskipta milli verkefnastjórnanda og stjórneiningar verkfæris og verkefnastjórnandinn getur ekki keyrt á tveimur tengdum skjáum. Hægt er að skoða stöðu verkefnastjórnanda í stillingum fyrir marga skjái.

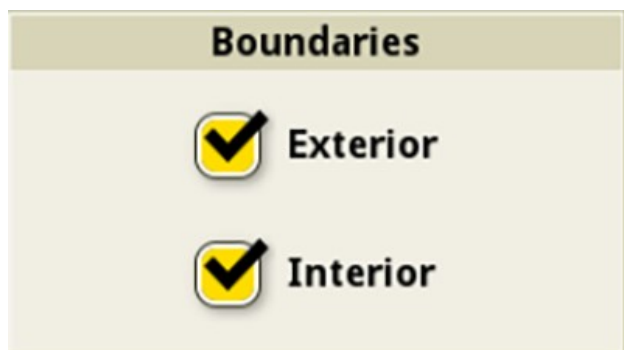
Aðalrofi hlutastjórnar



PC28780—UN—25AUG22

Aðalrofi hlutastjórnar

Notið aðalrofann til að kveikja á hlutastjórn. Einnig er að hægt að setja rofann á flýtleiðastikuna með forritinu "Utlitsstjórnun".

Jaðrar

Jaðrar

PC28812—UN—20SEP22

Ytri mæri

Veljið gátreitinn fyrir Ytri jaðar til að nota ytri jaðra. Hlutastjórnun mun fjarlægja hluta sem eru utan við ytri jaðarinn.

Innri jaðrar

Veljið gátreitinn fyrir Innri jaðar til að nota innri jaðra. Hlutastjórnun mun fjarlægja hluta sem eru innan við innri jaðarinn.

ATHUGIÐ: Ef báðar gerðir landamerkjia eru ekki valnar, hunsar kaflaskipting mörk og notar aðeins fyrri umfjöllun til að stjórna og slökkva á hlutum.

Rofi stjórnþúnaðar endaraðar

Rofinn "Endaraðarstjórnun" og frávik endaraðar

PC28781—UN—25AUG22

Notið rofann "Endaraðarstjórnun" til að kveikja á endaraðarstjórnun.

Veljið "Frávik" til að breyta málum endaraðar. Breytingar á fráviki endaraðar eru vistaðar fyrir opinn akur.

ATHUGIÐ: Endaraðarstjórnun krefst þess að hakað sé við einn eða báða jaðra. Ef bæði ytri og innri jaðrar eru afvaldir, þá slökkvar sjálfkrafa á endaraðarstjórnun.

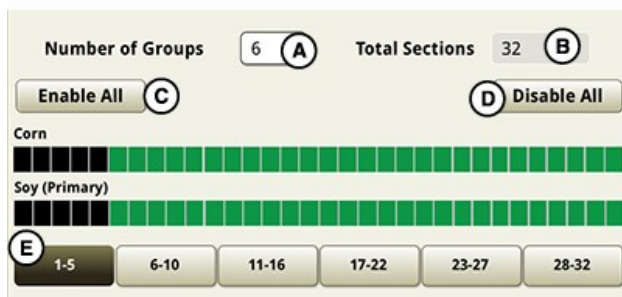
Ef einn jaðar er afvalinn, þá hunsar endaraðarstjórnun allar endaraðir sem tengjast þeim jaðri.

Handvirk hlutastjórn

Handvirk hlutastjórn

PC28653—UN—29SEP22

Notið "Handvirk hlutastjórn" til að kveikja og slökkva á hópum hluta. Veljið Handvirk hlutastjórn til að virkja síðuna Handvirk hlutastjórn.



Handvirk hlutastjórnslíða

PC28654—UN—29SEP22

A—Fjöldi hópa**B—Heildarhluti****C—Virkja allt****D—Allt gert óvirkt****E—Hlutflokkar**

- Fjöldi hópa (A) — Fjöldi hópa sem hlutum er skipt upp í. Stjórnandinn mun ákvarða þetta gildi.
- Heildarfjöldi hluta (B) — Fjöldi hluta sem verkfærið getur notað. Vinnuvélin eða verkfærið ákvarðar gildið og ekki er hægt að breyta því.
- Virkja allt (C) — Virkjar alla hluta.
- Gera allt óvirkt (D) — Gerir alla hluta óvirka.
- Hluthópar (E) — Munu virkja eða óvirka hluta innan hóps.

ch177nn,1738062318219-85-02FEB25

Hlutastöðueining

Hlutastöðueining er notuð til að ákvarða hvort hlutastjórn hefur KVEIKT eða SLÖKKT á hluta. Hægt að bæta einingunni við keyrslusíðu með Útlitsstjórnun. Eftirfarandi hlutastöður eru í boði:

ATHUGIÐ: Staða hluta breytist ekki eftir sáningarhlutfalli hluta. Ef raðir í hluta eru frælausar sést grænt nema hlutfall allra hluta drifmótors sé núll. Athuga skal fræstöðu með SeedStar.

Kveikt á hluta (ekkert streymi)



PC28782—UN—29AUG22
Kveikt á hluta – grátt með grænum jaðri

- Plöntunarvél eða loftsáningarvél hefur verið hífð upp.
- SLÖKKT er á tengslum sáðvélar eða loftsáningarvélar.
- Hlutfall allra hluta drifmótors er núll.

Streymi í hluta



PC28783—UN—29AUG22
Streymi í hluta – grænt

- Gefin er skipun um að kveikja á hluta.
- Hluti er að dreifa efni eða fræjum.

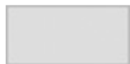
Slökkt á hluta (ekkert streymi)



PC28784—UN—29AUG22
Slökkt á hluta – grænar og hvítar línur

- Hluti er yfir fyrirliggjandi umfangi.
- Jaðar slökkti á hluta.
- Hraði loftsáningarvél eða GreenStar-hlutfallsstjórnubúnaður eru undir lágmarkshraða hlutastjórnunar.
- Ekið er yfir svæði með núllhlutfallsforskrift.

Slökkt á hluta (ekkert streymi) (aðeins úðari)



PC24037—UN—05APR17
Slökkt á hluta – grátt

- Slökkt er á hlutastjórn.

- Hluta er stýrt handvirkt.

Vísir slekkur á hluta (ekkert streymi) (aðeins úðari)



PC24038—UN—05APR17
Vísir slekkur á hluta – svart

- Vísir í stjórnubúnaði slekkur á hluta.

ct47125,1708280101719-85-18FEB24

Stillingar skörunar

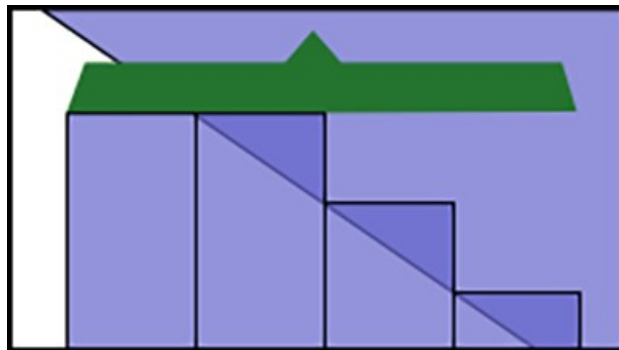
Skörun á sér stað þegar farið er aftur yfir svæði eða jaðar. Stjórnandi vinnuvélarinnar getur stýrt umfangi skörunar.

Stilla skörun á vísitandi skörun. Nota "Afköst fínstillt" til að bæta upp fyrir óvæntar úrsleppur og skörun. Frekari upplýsingar er að finna í hlutastjórnunarhjálpinni í skjánum.

100% skörun + viðbótarskörun

Viðbótarskörun tryggir að vara berist inn á unnið svæði og útilokar úrsleppur. Viðbótarskörun leiðir til þess að meiri vara er notuð.

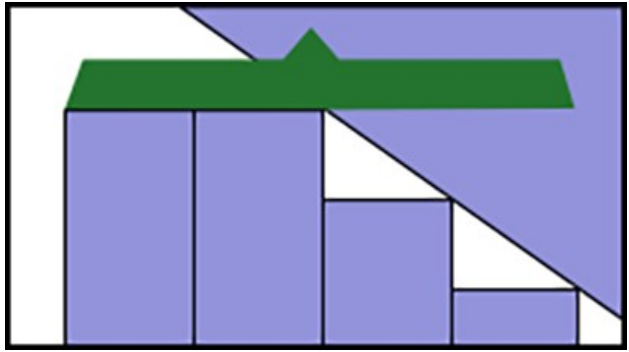
100% skörun – lágmarksúrsleppur



PC28836—UN—11OCT22
100% skörun – lágmarksúrsleppur

"Lágmarksúrsleppur" tryggir lágmarksúrsleppur á milli vörustreymisferða. Lágmarksúrsleppur geta valdið skörun.

0% skörun – lágmarksskörun



0% skörun – lágmarksskörun

"Lágmarksskörun" tryggir að vörustreymi skarast ekki.
Lágmarksskörun getur valdið stökkvum í beitingu.

Prósentur á bilinu 0–100% tryggja að farið sé inn á unnið
svæði samkvæmt breidd viðkomandi hluta.

ct47125,1708280101564-85-18FEB24

Notkun—Sjálfstýring

Yfirlit yfir sjálfstýringarforrit



APY76284—UN—28JUL22

Sjálfstýringarforrit

Sjálfstýringarforritið keyrir sjálfstýringarkerfið sem gerir vinnuvélinni kleift að framkvæma akurvinnu án þess að stjórnandi sé í sæti stjórnanda.

ATHUGIÐ: Nánari upplýsingar er að finna í Sjálfstýring OM.

Sjálfstýringarkröfur

ATHUGIÐ: Fyrir sjálfstýringarsamhæfar vinnuvélar og verkfæri skal vísa til söluaðila til að fá frekari upplýsingar.

Eftirfarandi vélbúnaður vinnuvélar verður að vera til staðar til að sjálfstýringarforritið geti starfað:

- Sjálfstýring, stilling Tilbúið/Undirb
- StarFire 7500 innbyggt í dráttarvél

Eftirfarandi hugbúnaðarkröfur þarf að uppfylla svo sjálfstýringarforritið virki:

- Sjálfstýringarleyfi (sjá söluaðila varðandi frekari upplýsingar)
- G5 Advanced leyfi
- SF-RTK eða Radio RTK leyfi
- TruSet (plæging)
- John Deere Operations Center í samhæfum vafra
- Operations Center Mobile á samhæfu Android eða Apple tæki sem er uppfært með nýjasta hugbúnaði.
- Samþykktur hugbúnaður fyrir sjálfstýringarnotkun

ATHUGIÐ: Hugbúnað gæti þurft að uppfæra reglulega. Ef kerfið greinir úrehtar stýringar birtist tilkynning um að mælt sé með uppfærslu á skjá stýrishússins þegar kveikt er á vélinni. Ef stýringar sem tengjast sjálfvirkni eru ekki uppfærðar innan 7 daga mun tilkynningin breytast í skilaboðin „Uppfærsla nauðsynleg“ og sjálfvirknin mun ekki virka fyrr en allar stýringar hafa verið uppfærðar.

ct47125,1736794444709-85-12FEB26

Notkun — Aðgangur að fjartengdum skjá

Aðgangur að fjartengdum skjá



Aðgangur að fjartengdum skjá

PC684075—UN—06OCT25

Forritið Aðgangur að fjartengdum skjá (RDA) gerir bæði ráð fyrir Aðgangi að fjartengdum skjá og Fjarstýringu skjás.

Aðgangur að fjartengdum skjá (RDA)

RDA gerir ytri notendum kleift að **skoða skjá vélarinnar** í rauntíma og veita dýrmæta innsýn í aðgerðir án þess að þurfa að vera líkamlega til staðar.

Fjarstýring skjás (RDC)

RDC gengur skrefi lengra með því að leyfa notendum að hafa bein samskipti við skjáinn—aðlaga stillingar, vafra um síður, fylgjast með lifandi uppfærslum og framkvæma rauntíma bilanagreiningu.

Flettið að Aðgangi að fjartengdum skjá (RDA)

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið forritaflipa.
3. Veljið forritið Aðgangur að fjartengdum skjá.

Notkun Aðgangs að fjartengdum skjá (RDA)

Úr tölvu eða fartæki, skráðu þig inn á JDLINK.com eða MyJohnDeere.com og veldu vinnuvélina sem óskað er eftir. Gangsetjið aðgang að fjartengdum skjá til að byrja að skoða skjáinn á JDLINK.com eða MyJohnDeere.com.

Þegar búið er að tengja er skjáfirlitið sent í gegnum Ethernet-snúru í JDLINK móttaldið. Með því að nota farsímakerfi eru upplýsingar frá JDLINK móttaldinu sendar til samskiptanetkerfis John Deere og þannig er hægt að skoða skjáinn á JDLINK.com eða MyJohnDeere.com.

Frá fjartengdum stað er hægt að aðstoða stjórnandann í stýrishúsinu við uppsetningu skjás, fínstillingu og bilanaleit.

RY24MV1,1760031346047-85-20OCT25

Skref til að hefja Aðgang að fjartengdum skjá fyrir Fjarstýringu skjás

Notkun Aðgangs að fjartengdum skjá (RDA) og Fjarstýringar skjás (RDC) úr farsíma:

1. Opnið Mobile Operations Center úr farsíma.



RDA-hnappur fyrir Mobile Operations Center

PC693496—UN—21NOV25

2. Hefja lotu fyrir Aðgang að fjartengdum skjá með því að velja RDA hnappinn. Skjárinna í stýrishúsi fær bláa útlínu til að gefa til kynna RDA-lotu.



Skoða lotu

APY80337—UN—10FEB23

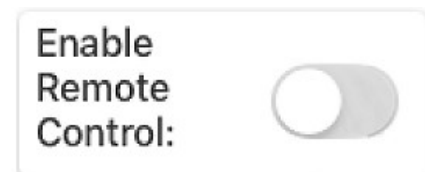
ATHUGIÐ: Þetta tákn birtist á skjánum í stöðustikunni til að hjálpa til við að gefa til kynna útsýnislötu.



Stöðustika

PC582194—UN—30AUG23

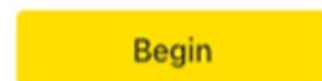
3. Hefja lotu Fjarstýringar skjás með því að velja Virkja fjarstýringu.



Velja Virkja fjarstýringu

APY80338—UN—10FEB23

4. Lesið og staðfestið áminninguna um notkun Fjarstýringar skjás með því að velja Byrja-hnappinn.



Byrja-hnappur

APY80340—UN—10FEB23

Skjárinna í stýrishúsi fær gula útlínu til að gefa til kynna lotu Fjarstýringar skjás.



APY80341—UN—10FEB23

Lota Fjarstýringar skjás

ATHUGIÐ: Þetta tákn birtist á skjánum í stöðustikunni til að hjálpa til við að gefa til kynna lotu Fjarstýringar skjás.



PC582195—UN—30AUG23

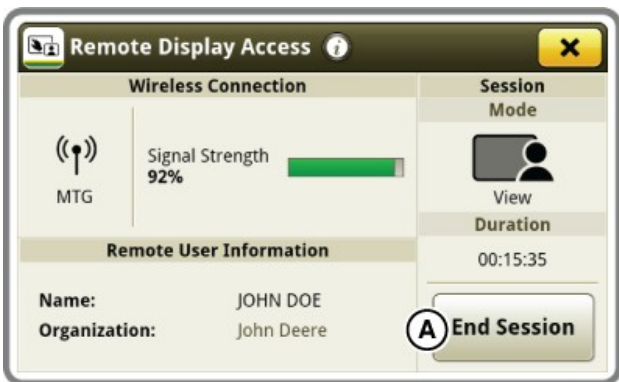
Stöðustika

ATHUGIÐ: Aðgangur að greiningarmiðstöð verður takmarkaður við aðeins útsýni meðan á RDC-lotu stendur.

Ljúka lotu:

Aðgangi að fjartengdum skjá (RDA) lýkur ef ytri stjórnandi velur hnappinn Ljúka lotu (A). Þetta mun ljúka Aðgangi að fjartengdum skjá (RDA) og Fjarstýringu skjás (RDC).

Hnappurinn Ljúka lotu verður virkur ef RDA-lota er virk.



APY80342R—UN—30AUG23

Notendaviðmót loka lotu

A—Hnappur til að enda aðgerð

ZIDXX1X,1759924147017-85-21NOV25

Notkun—Vökva- og síuvöktun

Vökva- og síuvöktun



PC697598—UN—10FEB26
Vökva- og síuvöktunartákn

Vökvavöktun sýnir mismunandi gerðir og gefur til kynna stöðu hvers vökva.

Fara í vökvavöktun

- 1.Valmynd
- 2.Flipinn "Forrit"
- 3.Vökvavöktun

 PC697599—UN—12FEB26	OK gefur til kynna að vökvastigið sé gott.
 PC697600—UN—12FEB26	Of fullt gefur til kynna að stigið sé of hátt og mælt er með því að draga úr vökva.
 PC697600—UN—12FEB26	Lágt gefur til kynna að stigið sé of lágt og mælt er með því að bæta við vökva.

Samhæfni:

Eins og stendur er vökva- og síuvöktunarforritið samhæft við eftirfarandi vélavettvanga:

- MY25 og nýrri 9RX línur dráttarvéla
- MY27 og nýrri 400R línur úðara
- MY27 og nýrri 600R línur úðara

ZIDXX1X,1770013806717-85-02FEB26

Stilling og fínstilling—AutoTrac leiðsögn

Hringslóðarstillingar



Fjarlægð að miðjupunkti

PC20395—UN—08DEC14

Fjarlægð að snúningsmiðju — Fjarlægð frá miðju hringsins að núverandi staðsetningu. Vegalengdin er aðeins sýnd að 1609 m (5280 ft.). Kveikið á stillingunni til að sýna hnappinn á leiðsagnarkorti.

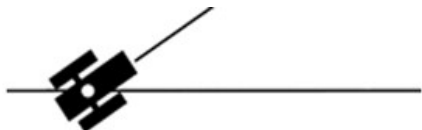
ct47125,1708280148254-85-18FEB24

Fínstilling stýris

Eftirlit með afköstum

Eftirlit með afköstum sýnir stefnuvillu og slóðarvillu. Þessi eiginleiki er hannaður til að nota við stillingu ítarlegra AutoTrac-stillinga. Stefnuskekkja gefur til kynna hver stefna vinnuvélar er miðað við núverandi slóð. Slóðarskekkja sýnir hliðrunarskekkju vinnuvélar eða frávik miðað við núverandi slóð.

Villumælir fyrir stefnu



PC16972—UN—22MAY13

Stefnuskekkja gefur til kynna hver stefna vinnuvélar er miðað við núverandi slóð. Stefnuskekkja ætti að vera innan $\pm 1^\circ$.

Hugsanlega er þörf á stillingu ef villan er meiri.

Skekkjumælir slóðar



PC16969—UN—22MAY13

Slóðarskekkja sýnir hliðrunarskekkju vinnuvélar eða frávik miðað við núverandi slóð. Talan í bogadregna súluritinu sýnir uppfærðar breytingar á minnstu og mestu stefnuvillu síðustu 10 sekúndurnar.

ATHUGIÐ: Stýrieiningargildi eru byggð á stýringum vinnuvélarinnar.

Stillingar á stýringu áfram



Leitunarvilla

PC16969—UN—22MAY13



Tákn fyrir mikla næmni áfram

PC28738—UN—25AUG22



Tákn fyrir litla næmni áfram

PC28739—UN—25AUG22

Línunæmi slóðar

Ákvarðar hversu vel AutoTrac bregst við hliðrunarvillu utan slóðar.

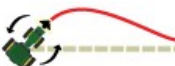
- Hærrí stillingar: Skilar meiri svörun við utanslóðarvillu vinnuvélar.
- Lægri stillingar: Skilar minni svörun við utanslóðarvillu vinnuvélar.

Stefnuleiðsögn



Mikil stefnuleiðsögn

PC28740—UN—25AUG22



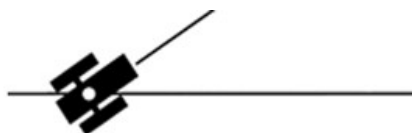
Lítill stefnuleiðsögn

PC28741—UN—25AUG22

Ákvarðar áhrif geigunarhlutfalls (snúningshlutfalls vinnuvélar) á slóðarfylgni. Stefnuleiðsögn virkar eins og horfðu-fram-breyta og er hægt að nota til að draga úr yfirstýringu. Miklar breytingar geta leitt til lélegri afkasta.

- Hærrí stillingar: Skilar virkari svörun við geigunarhlutfalli.
- Lægri stillingar: Skilar minna virkari svörun við geigunarhlutfalli.

Stefna línunæmi



Stefnuvilla

PC16972—UN—22MAY13



Mikið línunæmni stefnu

PC28742—UN—25AUG22



Lítið línunæmi stefnu

PC28743—UN—25AUG22

Ákvarðar hversu vel AutoTrac bregst við stefnuvillum.

- Hærri stillingar: Skilar meiri svörun við stefnuvillu vinnuvélar.
- Lægri stillingar: Skilar minni svörun við stefnuvillu vinnuvélar.

Hlutfall stýrissvörunar



Hátt hlutfall stýrissvörunar

PC28744—UN—25AUG22



Lágt hlutfall stýrissvörunar

PC28745—UN—25AUG22

Stillir hlutfall stýringar í vinnuvél til að viðhalda fylgni við slóð. Aukin svörun stýris hefur almennt í för með sér betri frammistöðu í að fylgja slóð.

- Hærri stillingar: Skilar aukinni fylgni við slóð en getur einnig valdið auknum hjólahreyfingum eða óviðráðanlegum hreyfingum.
- Lægri stillingar: Dregur úr hjólahreyfingu en getur einnig valdið minni fylgni við slóð.

Stilla næmi



Mikil öflunarnæmi

PC28746—UN—25AUG22



Lítið öflunarnæmi

PC28747—UN—25AUG22

Ákvarðar hversu hratt ökutækið leiðréttir sig á slóðinni. Þessi stilling hefur aðeins áhrif á afköst á meðan verið er að ná slóðinni.

- Hærri stillingar: Leiðir til virkari línuöflunar.
- Lægri stillingar: Leiðir til minna virkari línuöflunar.

Næmni sveigðar slóðar



Mikil ferilnæmi

PC28748—UN—25AUG22



Lítill ferilnæmi

PC28749—UN—25AUG22

Ákvarðar af hversu hratt AutoTrac bregst við sveigju í slóð. Þessi stilling hefur áhrif á frammistöðu sveigðar slóðar leiðsagnar.

- Hærri stillingar: Snýr vinnuvélinni í þrengri radíus um feril.
- Lægri stillingar: Snýr ökutækinu í stærri (breiðari) radíus um feril.

Stýring verkfæris

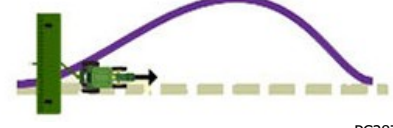
MIKILVÆGT: Mæla þarf snúningsmiðju verkfæris til að leiðsagnareiginleiki fyrir verkfæri virki rétt. Leiðbeiningar um hvernig eigi að mæla snúningsmiðju rétt eru í "Mæling snúningsmiðju" í skjáhjálpinni. Ónákvæm mæling snúningsmiðju getur valdið lélegum afköstum eða skemmdum á verkfæri.

Línunæmi slóðar



Mikið línunæmi slóðar

PC28750—UN—25AUG22



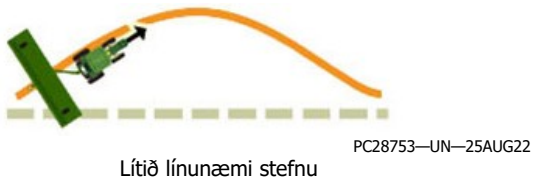
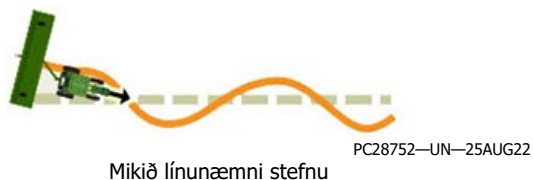
Lítið línunæmi slóðar

PC28751—UN—25AUG22

Ákvarðar hversu vel AutoTrac bregst við hliðrunarvillu utan slóðar.

- Hærri stillingar: Skila meiri svörun við utanslóðarvillu verkfæris.
- Lægri stillingar: Skila minni svörun við utanslóðarvillu verkfæris.

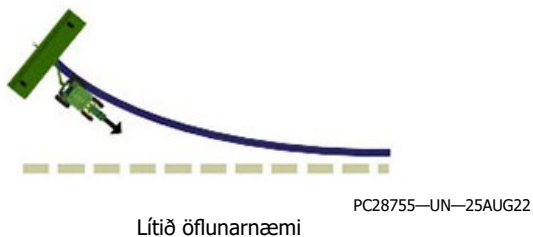
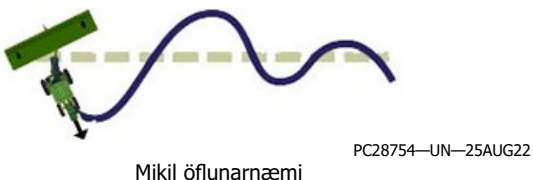
Stefna línunæmi



Ákvarðar hve ágeng svörun AutoTrac er við stefnuvillum verkfæris.

- Hærri stillingar: Skila meiri svörun við stefnuvillu verkfæris.
- Lægri stillingar: Skila minni svörun við stefnuvillu verkfæris.

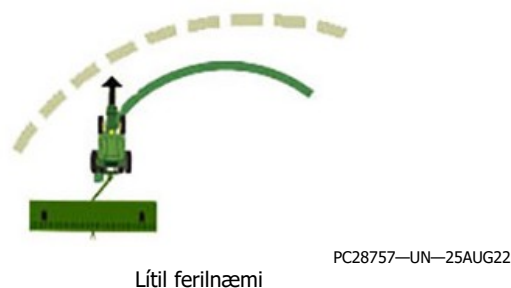
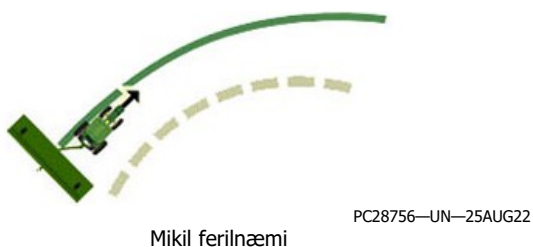
Stilla næmi



Ákvarðar hversu vel ökutækið nær slóðinni. Þessi stilling hefur aðeins áhrif á afköst á meðan verið er að ná slóðinni.

- Hærri stillingar: Leiðir til virkari línuöflunar.
- Lægri stillingar: Leiðir til minna virkari línuöflunar.

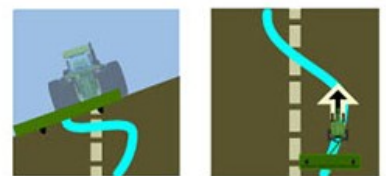
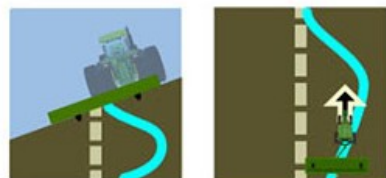
Næmni sveigðar slóðar



Ákvarðar af hversu hratt AutoTrac bregst við sveigju í slóð. Þessi stilling hefur áhrif á frammistöðu sveigðar slóðar leiðsagnar.

- Hærri stillingar: Snýr vinnuvélinni í þrengri radíus um feril.
- Lægri stillingar: Snýr ökutækinu í stærri (breiðari) radíus um feril.

Hallanæmi

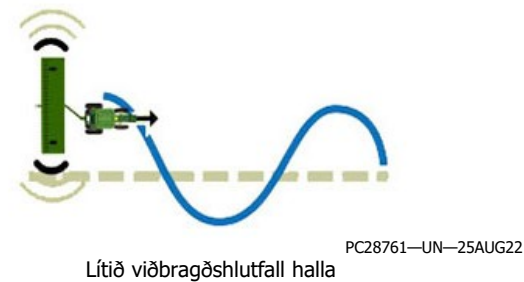
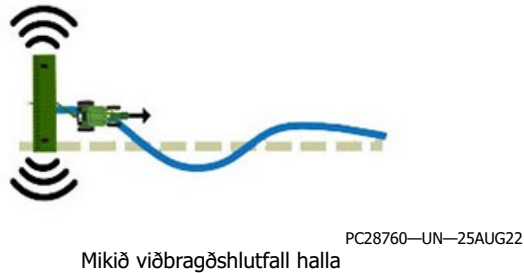


ATHUGIÐ: Hugsanlega þarf að breyta þessari stillingu ef jarðvegurinn breytist.

Ákvarðar hversu vel AutoTrac bregst við hallabreytingum. Ef gildið er of hátt stýrir dráttarvélin verkfærinu upp í hallann. Ef gildið er of lágt stýrir dráttarvélin verkfærinu niður í hallann.

- Hærri stillingar: Vinnuvélin ekur hærra upp í hallanum til að bæta upp fyrir verkfæri sem rennur frekar niður hallann.
- Lægri stillingar: Vinnuvélin ekur neðar í hallanum til að bæta upp fyrir verkfæri sem rennur minna niður hallann.

Viðbragðshlutfall halla

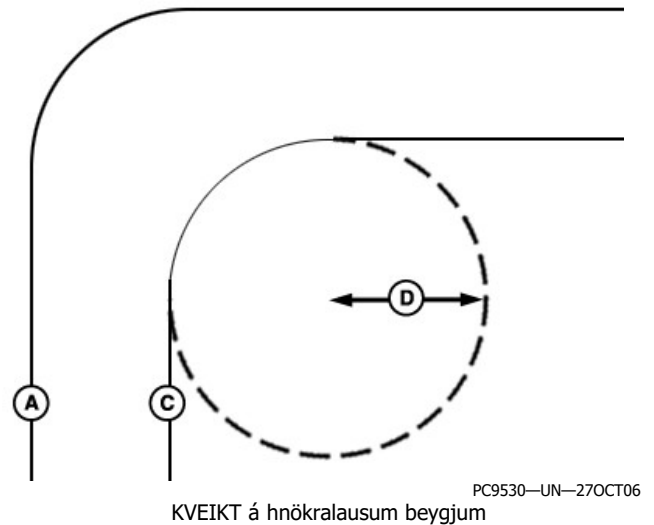
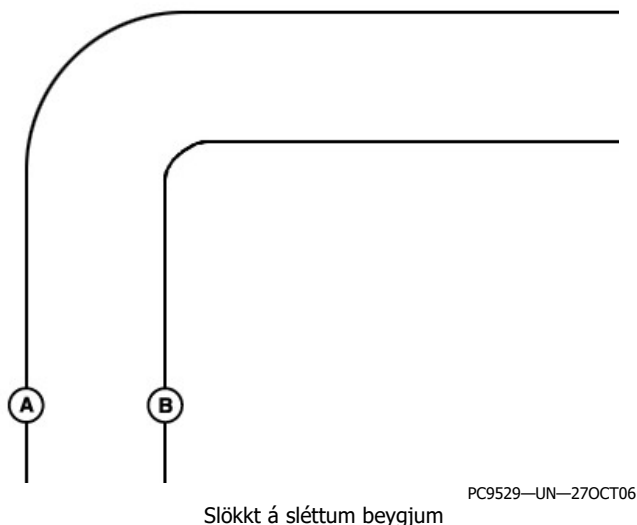


Ákvarðar hversu hratt AutoTrac bregst við hallabreytingum.

- Hærri stillingar: Skila hraðari svörun við hallabreytingum.
- Lægri stillingar: Skila hægari svörun við hallabreytingum.

ct47125,1708280147900-85-18FEB24

Stillingar fyrir sveigða slóð



A—Fyrri umferð
B—Næsta umferð—Slökkt á leiðréttingu á kröppum beygjum
C—Næsta leið—Kveikt á leiðréttingu á kröppum beygjum
D—Beygjuradíus verkfæris í jörðu

Sléttar beygjur — Þegar það er virkjað sléttar kerfið sjálfkrafa dreifða slóð sem er of þröng.

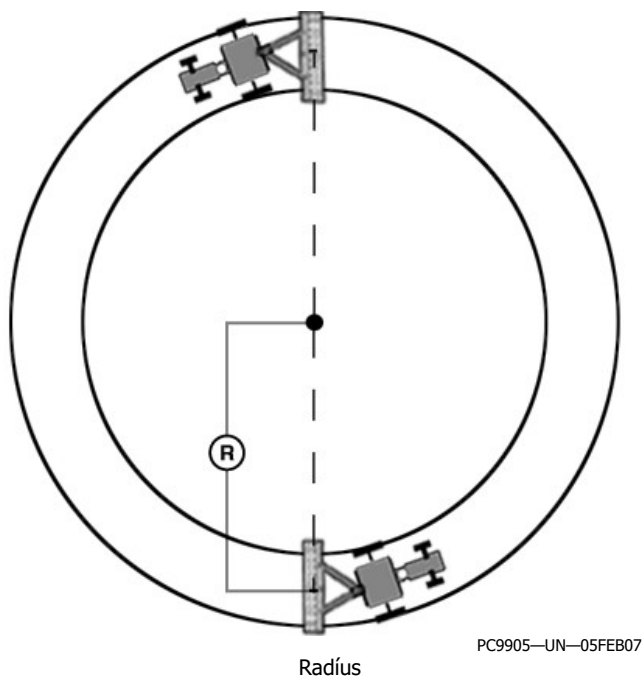
Upptökukveikja ferils - Hægt er að kveikja á Adaptive Curve Track upptöku á þrjá vegu: Handvirk upptaka, AutoTrac stilling og Vinnustöðustilling.

ATHUGIÐ: Mælt er með því að hætta upptöku ef breyta þarf stefnu. Upptaka við að bakka gæti leitt til lélegrar uppsetningar á leiðsagnarlínu.

- 1. Handvirk upptaka:** Upptaka hefst aðeins þegar stjórnandinn ýtir á upptökuhnappinn. Engar sjálfvirkar kveikjur eru notaðar í þessari stillingu.
- 2. AutoTrac stilling:** Upptaka hefst þegar AutoTrac er virkt á áætlaðri línu og hættir þegar slökkt er á AutoTrac. Enn er hægt að nota upptökuhnappinn til að hefja eða stöðva upptöku handvirk í þessari stillingu.
- 3. Vinnustöðustilling:** Upptaka er bundin við "Vinnsluupptaka" stöðu. Þegar kveikt er á "Vinnsluupptaka" og verið er að vinna, hefst upptaka sveigjanlegs ferils. Hún stöðvast sjálfkrafa þegar slökkt er á "Vinnsluupptaka".

Skráðar framlengingar AB-ferils — Hægt er að bæta við beinum framlengingum við upphaf og enda AB-ferilslóðar. Framlengingar eru myndaðar fyrir 90 m (300 ft). Með því að kveikja á stillingunni bætast ekki við framlengingar við AB-ferla sem áður hafa verið skráðir.

ATHUGIÐ: Hugsanlega þarf að slökkva á framlengingum til að koma í veg fyrir að leiðslur fari hvor á annan. Ef leiðslur fara yfir, geta þær ferlar sem eftir eru ekki myndast.



R—Beygjuradíus verkfæris

Beygjuradíus með verkfæri á jörðu — Minnsti beygjuradíus sem tækið getur snúið þegar það er í jörð.

Stærri snúningsradíus með verkfæri á jörðu leiðir til sléttari beygju. Minni snúningsradíus með verkfæri á jörðu leiðir til herðari beygju. Þetta gildi er einnig notað á vinnuvélum án teikninga.

ATHUGIÐ: Gangið úr skugga um að snúningsradíus með verkfæri á jörðu sé stilltur á raunhæft gildi fyrir stærð tækisins.

ZIDXK1X,1749562485257-85-25JUN25

Stilling og fínstilling—Hlutastjórn

Ítarlegar stillingar



Stillingatákn

PC15305—UN—19MAR13

Veldu stillingatáknið efst í kaflastjórnunarforritinu til að stilla háþróaðar stillingar.

Samfelld plæging

Notið samfellda plægingu til að halda plægingaráhaldinu í jörðinni þegar farið er yfir svæði sem áður hefur verið farið yfir. Þetta er notað til að skilja ekki eftir hjólför á svæðum sem búið er að fara yfir. Þessi aðgerð er eingöngu í boði þegar notað er plægingarverkfæri sem er fært um hlutastjórnun.

Kortagreining

Kortagreining birtir framáviðsýn-virkni hlutastjórnunargreiningar. Framáviðsýn verður hvít þegar hlutar eru stilltir af og appelsínugulir þegar hlutar eru stilltir á.

Fyrir bestu nákvæmni, skal halda föstum hraða og stefnu þegar farið er inn á og út úr umskiptissvæði þar sem hlutastýring stillir hluta á og af. Breyting á hraða og stefnu milli þess sem framáviðsýn sker umskiptissvæðið og þegar vinnupunkturinn sker umskiptissvæðið getur valdið óæskilegum eyðum eða skörunum í umfangi. Notið kortagreiningu til að staðfesta að framáviðsýnarglugginn er stöðugur þegar vélin keyrir á stöðugum hraða og stefnu.

ATHUGIÐ: Við hægum hraða og við lága vélræna biðtíma, getur framáviðsýn verið mjög nálægt eða skara græna vinnupunktsslánna.

ct47125,1708280187177-85-18FEB24

Fínstilling afkasta

Fínstilling afkasta er notuð til að leiðrétta úrsleppur og skörun þegar vöru er sáð. Það notar fjarlægð og hraða til að stilla vélræna töf.

Tryggja skal að eftirfarandi þættir séu réttir áður en reynt er að fínstilla afköst:

- GPS-nákvæmni.
- Stillingar vélarsniðs og verkfærasniðs.
- Stjórnandi vinnuvélarinnar þarf að aka á stöðugum hraða inn á og út úr umfangi.

Þegar verið er að fínstilla afköst skal tryggja eftirfarandi:

- Akið á sama hraða við beygju og þegar ekið er inn á akur.

- Akið hornrétt við endaröð eða eins nálægt 90 gráðu horni og hægt er.
- Þegar viðbótarskörunar er óskað skal breyta stillingunni eftir að fínstillingu afkasta er lokið.

Í skjáhjálpinni fyrir hlutastjórnun eru leiðbeiningar um fínstillingu afkasta.

ct47125,1708280187055-85-18FEB24

Bilanagreining—Skjár

Greiningarmiðstöð



Greiningarmiðstöð

PC28791—UN—29AUG22

Greiningarmiðstöð veitir ítarleg greiningartæki fyrir kerfi sem tengd eru við skjáinn. Veljið einn flipanna til að fá frekari upplýsingar.

Kerfisgreiningar

- Greiningarupplýsingar fyrir vinnuvél, verkfæri og skjáforrit.

Vinnuvélarskilaboð

- Skoðið skilaboð og upplýsingar frá vinnuvél.

Stjórnþúnaðargreining

- Aðgangur að greiningarvístföngum, bilanakóðum og upplýsingum fyrir hvern tengdan þúnað.

Bilanakóðar

- Skoða alla virka eða vistaða bilanakóða.

Upplýsingar um CAN-gagnabraut

- Skoða greiningarupplýsingar fyrir hverja CAN-gagnabraut.

Upplýsingar um CCD-gagnabraut

- Skoða greiningarupplýsingar fyrir hverja CCD-gagnabraut.

Netkerfi

- Skoða greiningaraflestur JDLINK mótalds.

Hlutdeild

- Skoða upplýsingar um samnýtingu forrits og gagnaflutning.

Ethernet gagnabrautarupplýsingar

- Skoða vandamál við greiningartengingu með öllum stjórntækjum á Ethernet netkerfinu.

Flett á greiningarmiðstöðina

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið kerfisflipa.
3. Veljið forritið Greiningarmiðstöð.

Kerfisgreiningar

Greiningarupplýsingar fyrir vinnuvél, verkfæri og skjáforrit.

Eftirfarandi upplýsingar eru tiltækar í kerfisgreiningu:

Sýna vélþúnað

Skoða aflestur fyrir örgjörra, skjá eða skjá.

AutoTrac ástand

Skoða aflestur greiningar sem hefur áhrif á afköst AutoTrac.

Leiðsagnargreiningarforrit

Bilanagreindu algeng AutoTrac vandamál á AT2 samhæfum vélum.

Velja vinnuvélarkerfi

Velja vinnuvélarkerfi til að skoða upplýsingar um það kerfi. Flest kerfi bjóða upp á eftirfarandi gögn:

Flipinn "Almennt"

Flipinn "Almennt" gefur til kynna hvort kerfið sé með gild kvörðunargögn og er einnig notaður til að sýna aðrar upplýsingar um stöðu kerfis.

Flipi fyrir aflestur rofa

Flipi fyrir aflestur rofa sýnir stöðuna á greindum rofum sem kerfið notar til að stjórna virkni vinnuvélarinnar.

Fjarstýring skjás

Skoða greiningargildi til að sjá hvort hugbúnaður, útgáfur eða sýndarviðmót séu hæf með lotu Fjarstýringar skjás.

Flipi fyrir aflestur nema

Flipi fyrir aflestur skynjara sýnir gildin sem greindir skynjarar nota sem inntaksupplýsingar.

Flipi fyrir aflestur úttaks

Flipi fyrir aflestur úttaks sýnir fyrirskipuð og raunveruleg gildi fyrir valin úttök kerfis.

Upplýsingar um CCD-gagnabraut

Upplýsingaflipi CCD-gagnabrautar sýnir samskiptastöðu milli stjórntækja á CCD-gagnabrautinni. CCD-gagnabraut vinnuvélarinnar tengir stjórneiningar eins og vél, vökvakerfi og gírskiptingu.



A—Grænn vísir, eðlilegt svið
B—Gulur vísir, utan sviðs

PC28794—UN—29AUG22

Sum gildi sýna grænan vísi eða gulan vísi með upphrópunarmerki. Búast mætti við gulu, allt eftir uppsetningu vinnuvélar og verkfæris.

- Grænn vísir (A) — Gildi innan eðlilegra marka.
- Gulur vísir (B) — Gildi utan eðlilegra marka.

Stjórnbúnaðargreining

Stjórnbúnaðargreining birtir eftirfarandi upplýsingar fyrir stjórneiningar sem tengdar eru CAN-gagnabrautinni.

Búnaður

- Hvert tæki á listanum er auðkennt með auðkenni tækis, CAN vistfangi og CAN netkerfisstaðsetningu.

Kóðar

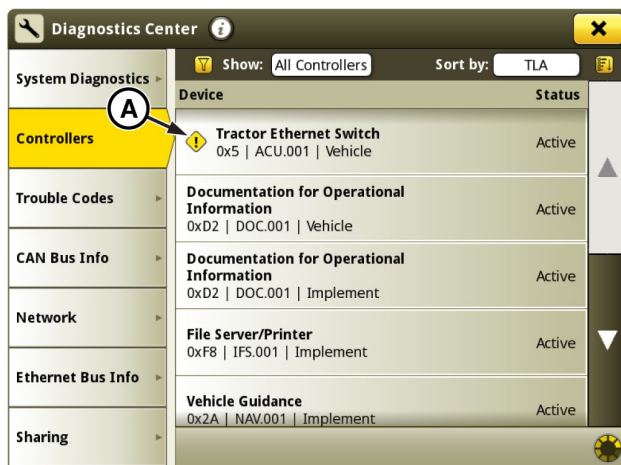
- Kóðar gefa til kynna hvort tækið er með bilanakóða.

Fjöldi skilaboða

- Fjöldi skilaboða sýnir fjölda CAN skilaboða sem berast frá stjórneiningunni. Notið núllhnappinn neðst á síðunni til að endurstilla fjölda skilaboða fyrir öll stjórnæki.

Upplýsingatákn

- Þegar útgáfa gagnagrunnsins sem sótt er af kerfinu passar ekki við útgáfuna sem stjórnandinn tilkynnti, birtist tákn á síðunni Stjórnækjalisti til að gefa til kynna ósamræmið. Með því að smella á tákið fást frekari upplýsingar.



PC702242—UN—12FEB26

Upplýsingatákn

A—Upplýsingatákn

Skoða og flokka

Veljið hnappinn næst **Skoða eftir** til að breyta því hvernig stjórneiningar eru sýndar. Tiltækar skoðanir eru:

Allur stjórnþúnaður

- Allar stjórneiningar sem tengjast skjánum eru sýndar.

Ethernet gagnabrautar vinnuvélar

- Aðeins stýringareiningar með tilheyrandi Ethernet tengingu eru sýndar.

Stjórnþú. gagnabrautar verkfæris

- Aðeins eru birtar stjórneiningar á CAN-gagnabraut verkfærisins.

Stjórnþú. gagnabrautar vinnuvélar

- Aðeins eru birtar stjórneiningar á CAN-gagnabraut ökutækisins.

Stjórnæki með virka bilanakóða

- Sýna tæki með virka bilanakóða.

Óvirk stjórnæki

- Sýna tæki sem hafa verið virk í fortíðinni en eru óvirk eins og er

Veljið hnappinn næst **Raða eftir** til að raða listanum samkvæmt þessum síum:

Búnaður

- Raða listanum eftir auðkenni tækis.

Síðast séð

- Lista raðað eftir stjórneiningum sem hafa síðast átt samskipti við skjáinn.

Upplýsingar fyrir greiningu

Veljið stjórneiningu af listanum til að fá ítarlegri upplýsingar.

ATHUGIÐ: Skjárinn er stilltur á bilanagreiningarstillingu þegar stjórneining er valin. Greiningarhamur er fjarlægður þegar stjórneiningarsíðu er lokað.

Gerð stjórneiningarinnar ræður því hvort bilanagreiningarupplýsingar eru birtar á flípanum "Greiningarvístföng" eða flípanum "Aflestur".

Greiningarvístföng

MIKILVÆGT: Að breyta stillingum í greiningarvístföngum getur skemmt stjórnþúnað vinnuvélar eða verkfæris. Fylgið leiðbeiningum og sýnið aðgát þegar breytt er um vístfangsgildi.

Stjórneiningar hafa vístföng sem vista gildi fyrir mismunandi stillingar. Hvert vístfang er auðkennt með númeri og gerð vístfangs. Aðeins er hægt að skoða vístföng gagna (t.d. upplýsingar um hugþúnaðarútgáfu) en hægt er að breyta vístföngum inntaka (t.d. kvörðunarstillingum).

Aflestur

MIKILVÆGT: Breytingar á stillingum í "Aflestur" geta skemmt vinnuvélina eða stjórneiningar verkfæris. Fylgja skal leiðbeiningum og sýna aðgát þegar gildum vistfangi er breytt.

Stjórneiningar eru með aflestur sem geymir gildi fyrir mismunandi stillingar. Hver aflestur er auðkenndur með númeri og heiti. Veljið aflestur til að opna sprettiglugga með upplýsingum viðkomandi aflesturs. Ef hægt er að breyta gildi er gildisreiturinn hvítur. Ef gildi er skrifvarið er gildisreiturinn dekkur.

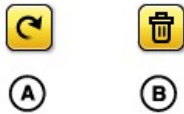
Bilanakóðar

Núverandi og vistaðir kóðar fyrir valda stjórneiningu birtast. Veljið kóða af listanum til að skoða upplýsingar um kóða.

Upplýsingar stjórnþúnaðar

Upplýsingar stjórnanda sýna nákvæmar tæknilyýsingar og auðkennisupplýsingar frá stjórneiningu. Þessar upplýsingar eru gagnlegar fyrir ISOBUS-greiningu.

Bilanakóðar



A—Endursetja-hnappur
B—Eyða kóðum-hnappur

PC28792—UN—29AUG22

Bilanakóðaflipi birtir alla núverandi og vistaða kóða sem hafa komið upp í kerfinu.

Veljið endurnýjunarhnappinn (A) til að eyða og sækja síðan alla kóða.

Veljið hnappinn Hreinsa kóða (B) til að fjarlægja alla kóða af skjánum.

Skoða og flokka



Gerðir kóða

PC28793—UN—29AUG22

A—Stöðvunarviðvörðun
B—Þjónustuviðvörðun
C—Upplýsingaviðvörðun

Veljið hnappinn við hliðina á **Skoða eftir** til að breyta því hvernig kóðarnir birtast. Tiltækar skoðanir eru:

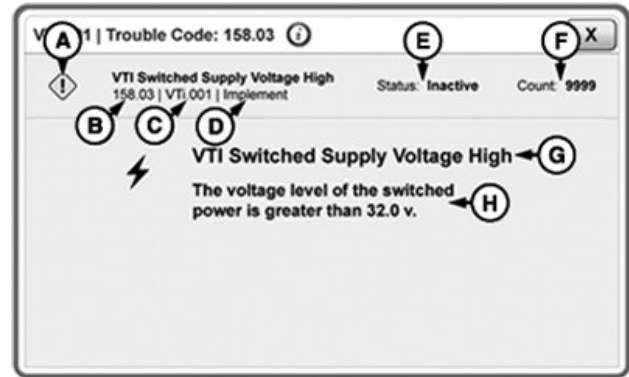
Kóði

- Ef skoðað er eftir "Kóðum" sjást allir kóðarnir á skjánum. Gerð kóða (A—C), Upplýsingar, Staða og Talning birtast allar. Veljið kóða af listanum til að skoða upplýsingar um kóða.

Búnaður

- Ef skoðað er eftir "Tæki" sjást öll stjórnþæki á CAN-tengibrautinni. Auðkenni búnaðar, CAN netkerfi og ef tækið er með kóða birtist allt. Veldu stjórnþúnað af listanum til að skoða kóða tækisins.

Upplýsingar um kóða



PC15334—UN—09JUL13

Upplýsingar um kóða

A—Gerðir bilanakóða
B—Númer bilanakóða
C—Auðkenni tækis
D—Netkerfi CAN-gagnabrautar
E—Kóðastaða
F—Telja
G—Bilanakóði
H—Lýsing bilanakóða

Veljið bilanakóða til að skoða upplýsingar um kóða.

Upplýsingar um CAN-gagnabraut

Upplýsingaflipi CAN-gagnabrautarinnar sýnir samskiptastöðu milli stjórnþúnaðar á CAN-gagnabraut. CAN-gagnabraut ökutækis tengir stjórnþúnað eins og vél, vökvakerfi og gírskiptingu. CAN-gagnabraut verkfæris tengir stjórnþúnað eins og StarFire-móttökutæki, ISOBUS-skjá og ISOBUS-verkfæri.



PC28794—UN—29AUG22

A—Grænn vísir, eðlilegt svið
B—Gulur vísir, utan sviðs

Sum gildi sýna grænan vísi eða gulan vísi með upphrópunarmerki. Búast mætti við gulu, allt eftir uppsetningu vinnuvélar og verkfæris.

- Grænn vísir (A) — Gildi innan eðlilegra marka.
- Gulur vísir (B) — Gildi utan eðlilegra marka.

CAN-gagnabrautargildi

Staða netkerfis

Virk

- Kerfið virkar eins viðbúið. Til viðbótar við skjáinn er að minnsta kosti einn stjórnbúnaður tengdur og í samskiptum á CAN-gagnabraut.

Óvirkt

- Skjárinn á ekki í samskiptum við neinn annan stjórnbúnað á CAN-gagnabraut. Ef skjárinn er eini stjórnbúnaður á CAN-gagnabraut eykst heildarfjöldi skilaboða en netkerfisstaða er óvirk.

Heildarfjöldi skilaboða

Heildarfjöldi skilaboða er fjöldi skilaboða sem send eru yfir CAN-gagnabraut. Þegar vinnuvélin er í gangi telur þetta gildi stöðugt þar sem alltaf eru skilaboð send á CAN-gagnabraut.

CAN háspenna og CAN lágspenna

Hámarksspenna er hæsta meðalspenna sem hefur átt sér stað frá síðustu kaldræsing. Meðaltal spennumælinga er reiknað út fyrir hverja sekúndu. Hámarks háspenna á CAN og hámarks lágspenna á CAN er venjulega á bilinu 1,8 til 3,3 Volt.

ATHUGIÐ: Skjárinn framkvæmir kaldræingu ef hann hefur verið óvirkur í 48 klukkustundir, ef óskipt afl þess hefur verið aftengt eða ef ræsingin hefur gengist undir 20 heitar ræsingar.

Notkun gagnabrautar

Upplýsingar um CAN-gagnabraut eru sendar í skilaboðum milli stjórnbúnaðar. CAN-gagnabraut verkfæris frá John Deere keyrir á 250 kbd bothraða, sem þýðir að hún getur sent rafstraum allt að 256.000 sinnum á sekúndu til að senda skilaboð. Þetta er notkun gagnabrautar upp á 100%.

Ef stjórnbúnaður, eins og verkfæri, er ekki í gangi eins og búist var við, gæti gagnabrautarnotkun 45% eða hærri verið ástæða fyrir vandamálinu. Sum stjórnþæki geta ekki sent og tekið á móti öllum nauðsynlegum skilaboðum vegna mikils álags á gagnabraut.

ATHUGIÐ: Sum ISOBUS-verkfæri virka ekki þegar gagnabrautarálag er hærra en 25%.

Virkt StarFire-móttökutæki veldur um 5—7% gagnabrautarálagi.

Ef verkfæri eða GPS-móttökutæki eru aftengt getur það dregið úr notkun gagnabrautar.

Bothraði:

Bothraði gefur til kynna hversu hratt gagnabrautin virkar. ISOBUS- og John Deere verkfærabrautin keyra á 250 kbd hraða. Stjórnbúnaður sem tengist þessu kerfi verða að virka á 250 kbd, annars virkar hann ekki rétt.

Staða og villutalning CAN-gagnabrautar

Fjórar CAN-gagnabrautarstöður eru mögulegar:

- Virkt – CAN-gagnabraut er í gangi án vandamála.
- Óvirkt – Óvirkar villur hafa átt sér stað.
- Viðvörðun – Gagnabrautarviðvörðunarvillur hafa átt sér stað.
- Slökkt – Villur hafa átt sér stað í gagnabraut.

Ef ein þessara villna kemur upp, birtir það fjölda skipta sem það gerist.

Tala óvirknivillna

- Ef gildið telur upp hærra en núll, fékk stjórnbúnaður á CAN-gagnabraut ekki öll skilaboðin. Mikilvægar upplýsingar gætu hafa glatast. Þetta er líklegast vegna mikillar notkunar á CAN-gagnabraut.

Viðvaranateljari tengibrautar

- Ef gildið telur upp hærra en núll hefur stjórnbúnaður á CAN-gagnabraut vandamál.

Fjöldi gagnabrauta sem slökkt er á

- Ef gildið telur upp hærra en núll hefur stjórnbúnaður á CAN-gagnabraut vandamál. Það hefur misst af tilteknum fjölda skilaboða og tekur ekki lengur á móti skilaboðum. Mikilvægar upplýsingar hafa glatast. Það gerist líklegast ásamt mikilli notkun CAN-gagnabrautar.

Villutalning yfirkeyrslu

- Villutalning yfirkeyrslu gefur til kynna að forrit eða stjórnbúnaður á CAN-gagnabraut fái skilaboð hraðar en hægt er að vinna úr þeim. Þetta leiðir til þess að skilaboð vantar og til bilunar í kerfinu. Það gerist líklegast ásamt mikilli notkun CAN-gagnabrautar.

Netkerfi

Netkerfisflippinn birtir greiningaraflestur fyrir JDLINK mótalðið, netkerfistenginguna og SIM í eigu viðskiptavinar.

JDLINK mótalðið er einn aðalþátturinn sem gerir John Deere fjarvirkrilausnir kleifar, eins og JDLINK, Service ADVISOR Remote og John Deere Aðgangur að fjartengdum skjá (RDA).

JDLINK mótalðið inniheldur fastbúnað, mótalð fyrir farsímakerfi og SIM-tæki. Það sendir og tekur á móti gögnum og skilaboðum um farsímanetkerfi.

Fjartengdur aðgangur krefst ótruflaðrar farsímatengingar til að virka. JDLINK þarf ekki að vera í öruggu sambandi við farsímakerfi þar sem JDLINK mótalðið getur geymt allt að 1000 klukkustundir af gögnum.

Ethernet gagnabrautarupplýsingar

Ethernet gagnabrautarupplýsingar sýna vandamál tengd

greiningartengingu við öll stjórnþæki á Ethernet netkerfinu.

ATHUGIÐ: G5 skjár styður aðeins ETH100-1 og ETH100-2 vélbúnaðartengi.

Atriði sem sýnd eru með Ethernet gagnabráutarupplýsingum:

- *Ethernet tengil staða* – Birtist ef netkerfið er uppi eða niðri.
- *Internet vistfang* – Birtir úthlutaða eða kyrrstæða IP tölu sem skjárin notar.
- *Sendir pakkar* – Fjöldi sendra pakka síðan kveikt var á skjánum.
- *Móttæknir pakkar* – Fjöldi pakka sem berast síðan kveikt var á skjánum.
- *Pakkavilla* – Fjöldi skemmdra eða ranglega sniðinna pakka sem móttæknir voru síðan kveikt var á skjánum.
- *Pakkatap* – Fjöldi pakka sem týndust áður en þeir komust á áfangastað.
- *Hraði* – Hraði tengda Ethernet netkerfisins.
- *Fjöldi tengdra tækja* – Fjöldi tækja með IP-tölur sem skjárin sér á netkerfinu.

- *Aftengingar* – Fjöldi aftenginga síðan kveikt var á skjánum.

Fela greiningarmiðstöð



Fela greiningarmiðstöð

PC15331—UN—08JUL13

Skjár er stilltur á greiningarstillingu þegar stjórnþúnaður hefur verið valinn. Veljið "Fela greiningarmiðstöð" til að smækka forritið og fara aftur á aðalsíðuna.

Hnappurinn til að fela er gagnlegur ef þú ert í miðju kvörðunarferli og þarft að nálgast annan hluta af skjánum. Til að fara aftur á sömu greiningarsíðu skal velja greiningarmiðstöðvarforritið úr valmyndinni.

ATHUGIÐ: Ekki er mælt með því að láta skjáinn vera í greiningarstillingu því það getur haft neikvæð áhrif á afköst.

Takið bílanagreiningarstillinguna af með því að loka stjórnþækjasíðunni.

ZIDXK1X,1770830382630-85-12FEB26

Kerfisendurheimt



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN-númer fyrir endurheimt

Kerfisendurheimt reynir að verja og bjarga notendagögnum. Kveikt er á kerfisendurheimt þegar kerfið greinir árekstur sem gæti haft neikvæð áhrif á ætlaða virkni.

Þegar skjárin fer fyrst inn í kerfisendurheimt byrjar 30 sekúndna tímamælir á skjánum fyrir endurheimt kerfisins. Til að halda áfram með endurheimt kerfisins, hafðu samband við söluaðila John Deere og gefðu upp PIN-númer fyrir endurheimt (A).

Ef tímamælinum er leyft að renna út mun skjárin fara aftur í venjulega notkun. Ef þessi skjár er viðvarandi skaltu hafa samband við söluaðila John Deere og gefa upp PIN-númer fyrir endurheimt (A).

ZIDXK1X,1770621032342-85-10FEB26

Bilanagreining—AutoTrac

AutoTrac aftengt skilaboð

AutoTrac aftengt skilaboð – Í hvert skipti AutoTrac er aftengt koma tveir tónar og síðan viðvörðun sem útskýrir hvers vegna það var aftengt. Skilaboð eru einnig sýnd til að gefa til kynna af hverju AutoTrac var ekki gert virkt. Aftengingarskilaboðin birtast í 7 sekúndur og hverfa svo.

AutoTrac aftengt skilaboð	
Kóði	Skilaboð
702752.00	Ekkert skoðað enn
702752.01	Stýri hreyft
702752.02	Hjólakraði of hægur
702752.03	Hjólakraði of mikill
702752.04	Ógildur gír
702752.05	Slóðarnúmeri breytt
702752.06	Engin tvöföld tíðni GPS
702752.07	SSU-bilanakóðar virkir
702752.08	Síðasta umbreyting í lagi
702752.09	Slæm GSD-skilaboð
702752.10	Engin Parallel Tracking (samhliða leitun)
702752.11	KeyCard ekki til staðar
702752.12	Stefnuvilla er of mikil
702752.13	Utanslóðaskekkja of mikil
702752.14	Sætisrofi opin
702752.15	Hitastig olíu of lágt
702752.16	TCM ekki til staðar
702752.17	Ógildur virkjunarkóði
702752.18	Loki fyrir stýringu greiningarháttar
702752.19	Slökkt á skurðarhaus kornskurðarvél
702752.20	Kveikt á vega-/akursrofa kornskurðarvél
702752.21	Spenna er ekki stöðug
702752.22	AutoTrac of lengi virkt í bakkgír
702752.23	AutoTrac virkt undir mörkum lágs hraða of lengi
702752.24	Sveigja of mikil
702752.25	Vélin hreyfist ekki áfram
702752.26	ELX-lína lág (slekkur)
702752.27	Skemmd gíragögn
702752.28	Skemmd gögn frá virkjunarrofa
702752.29	Ógild skilaboð frá svissi
702752.30	Slökkt á SPFH AutoTrac/Raðarleiðsagnarrofa
702752.31	Kveikt á SPFH-flýttistöðvunarrofa
702752.32	AutoTrac er ekki virkt
702752.33	Lína sótt
702752.34	Elting á línu
702752.35	Óþekkt stefna
702752.36	Umskipti í GPS of stór
702752.37	Úr röð
702752.38	Tími rennslis með skynjara rann út
702752.39	Ógild skilaboðaröð
702752.40	Vélin getur ekki náð skipaðri sveigju slóðar
702752.41	Hraði vinnuvélar samkvæmt GPS er annar en hraði vinnuvélar út frá hjólakraða
702752.42	Ósamsvörðun í núverandi slóðarsveigju
702752.43	Vinnuvélin er í stöðugri

702752.44	Tímalokun á skilaboð fyrir skipanir aukastýringar
702752.45	Tímalokun á skilaboð fyrir stöðu aukastýringar
702752.46	Skemmd gögn frá sætisrofa
702752.47	Skemmd VIN-gögn
702752.48	Skemmd gögn frá hjólhafi
702752.49	Tímalokun upplýsingarskilaboða TCM
702752.50	Tímalokun sjálfvirkniskilaboða ökutækis
702752.51	Tímalokun skilaboða veltings-/geigunarhlutfalls á vélinni
702752.52	Tímalokun skilaboða um hjólhraða/stefnu
702752.53	Tímalokun slóðargagna
702752.54	Óþekkt bilun í stýrisbúnaði
702752.55	Hiti AutoTrac Universal utan marka
702752.56	AutoTrac virkt of lengi í fjögurra hjóla stýringu
702752.57	Vinnuvél stillt á krabbastýringu
702752.58	Heimild fæst ekki
702752.62	Frátekið
702752.63	Engin aðgerð

ct47125,1708283950104-85-18FEB24

Bilanagreining

ATHUGIÐ: AutoTrac hefur verið stillt til að vinna rétt við flestar aðstæður á akri með mismunandi verkfærum. Fyrir óeðlilegar aðstæður gera ítarlegar stillingar stjórnandanum kleift að fínstilla kerfi fyrir tiltekin skilyrði á akri og verkfærum. Reyna ætti næmni stýris áður en skrefin í eftirfarandi sviðsmyndum eru notuð.

Athugið og lagfærið önnur vandamál áður en stillt er. Framkvæmið nauðsynlegar vélrænar athuganir og kvarðanir í gegnum tengda vinnuvél. Ef þetta skref er ekki framkvæmt geta vélarbilanir orðið eða tímastillingu ökumannssóts sem stillir kerfi sem ekki er hægt að stilla.

Of mikil hreyfing hjóla: Heildarafköst AutoTrac er ásættanleg hjólin gjöta hratt.

Ágeng svighreyfing: Fylgst er með áframhaldandi hreyfingu fram og til baka með því að líta yfir framnef vinnuvélarinnar. Hreyfing er athuguð en villa utan slóðar sem sýnd er á skjánum (fjarlægð frá A–B línunni) er oft tiltölulega lítil.

Léleg, stöðug svig hreyfing: Afköst AutoTrac virðast vera mjög silaleg þegar reynt er að vera á línu og vélin reikar hægt og rólega til beggja hliða.

Léleg línuöflun: AutoTrac virðist vera silalegt meðan á línuöflun stendur. Dráttarvélin er meira til annarrar hliðar í langan tíma áður en hún nær réttri línu.

Ágeng línuöflun: AutoTrac fer yfir línuna og heldur áfram að vega of mikið upp á móti meðan á öflun stendur. Niðurstaðan er hratt og þröngt svig við öflun.

Rekja utan ferils: AutoTrac er silalegt í ferilslóð sem

leiðir af sér hægt svig um æskilega línu. Þessi lína fylgist oft að utan á slóðinni sem óskað er eftir.

Slóð innan í feril: AutoTrac sýnir hraðar og tíðar leiðréttingar í ferilslóðarstillingu sem veldur kröppu svigi eða leitun inn fyrir æskilega slóð.

ATHUGIÐ: Upplýsingar um bilanagreiningu er að finna í hjálparskrám skjásins.

Almennar stillingar

Stillingartillögur:

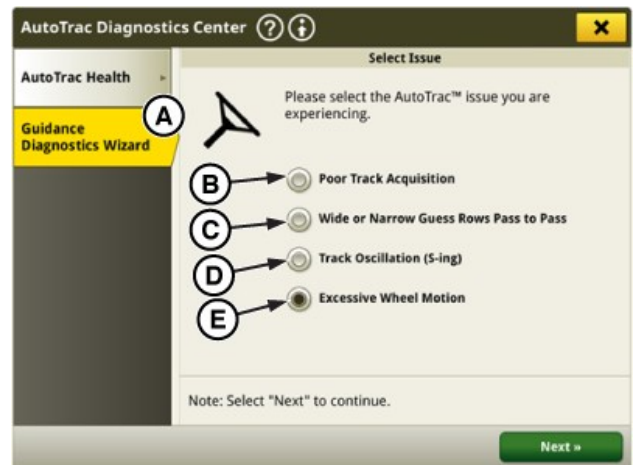
- Næmni stýris: Stillið á 70 áður en aðrar stillingar eru gerðar. Stillið þannig að hvert þrep sé upp á 10.
- Línunæmi slóðar: Stillið þannig að hvert þrep sé upp á 20.
- Stefna línunæmi: Stillið þannig að hvert þrep sé upp á 10.
- Stefnuleiðsögn: Stillið þannig að hvert þrep sé upp á 10.
- Viðbragðshlutfall stýringar: Stillið þannig að hvert þrep sé upp á 10.
- Stilla næmi: Stillið þannig að hvert þrep sé upp á 20.
- Ferilnæmi: Stillið þannig að hvert þrep sé upp á 20.

Eitt gildi í einu: Reynið að breyta stillingum á akrinum þar sem vandamálin komu upp með AutoTrac virkt í eftirfarandi skrefum:

1. Byrjið á sjálfgefnum verksmiðjustillingum. Gildi stýrisnæmi helst í hendur við gildi skoðunarflipa leiðsagnar. Reynið að nota gildi fyrir þessa stillingu sem er svipuð og í gangiskilyrði (70 fyrir steypu, 100 fyrir flestar aðstæður og 120 fyrir mjúkan jarðveg). Hugsanlega þarf að breyta þessu númeri umfram ráðlagðar stillingar.
2. Á meðan AutoTrac er virkt við vandamálaskilyrði (eins og hraða, jörð og uppsetningu hjólbarða), auka eða draga úr línunæmi stefnu um 10.
3. Ef breytingar á línunæmi stefnu eru óskilvirkar við vandamál í vistfengi, endurstilltu færíbreytu línunæmi stefnu. Aukið eða minnkið stefnuleiðsögn á sama hátt og fyrra skref.
4. Ef engin fyrri skref voru árangursrík skal endurstilla stefnuleiðsögn og auka eða draga úr viðbragðshraða stýringar á svipaðan máta og fyrri skref.

Sameina stillingar: Ef ofangreint ferli gefur ekki fullnægjandi afköst og þegar stjórnandinn verður sáttari við hvernig færíbreytur breyta afköstum AutoTrac skal prófa aðrar samsetningar af færíbreytum á meðan AutoTrac er virkt.

Leiðsagnargreiningarforrit



PC689866—UN—24APR26

Flipi leiðsagnargreiningarforrits

Leiðsagnargreiningarforrit býður upp á skref fyrir skref bilanagreiningu fyrir algeng leiðsagnarvandamál.

ATHUGIÐ: Leiðsagnargreiningarforrit er aðeins tiltækt fyrir vinnuvélar með AT2 AutoTrac-stillingu. Þessar upplýsingar eru tiltækar á ástandssíðu AutoTrac undir AutoTrac-kerfi → AutoTrac-stilling.

Veljið útvarpshnappinn sem samsvarar vandamálinu sem kemur upp:

- Léleg leiðsagnarslóðaöflun – annaðhvort helst vinnuvélin á einni hlið línunnar í langan tíma áður en henni er stillt upp, eða hún yfirskýtur línuna og heldur áfram að ofbæta meðan á öflun stendur.
- Breiðar/mjóar giskunarraðir yfirferð til yfirferðar – það er ósamrýmanleg bil á milli yfirferðanna, en bilið helst af fyrir alla yfirferðina, sem leiðir til stöðugrar hliðrunar fyrir alla yfirferðina.
- Svigað – fylgst er með stöðugri hreyfingu fram og til baka með því að horfa yfir framendann á vinnuvélinni.
- Óhófleg hreyfing hjóla – heildarafköst AutoTrac eru viðundandi, en hjól kippast fljótt fram og til baka.

ct47125,1705350329386-85-03MAR26

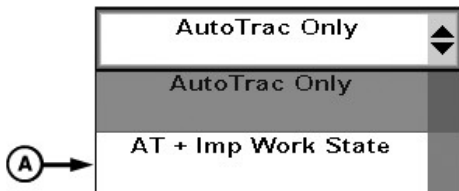
Bilanagreining—AutoTrac beygjusjálfvirkni

Bilanagreining með virkri verkfæraleiðsögn

Virk verkfæraleiðsögn

Til að koma í veg fyrir að verkfærið stýri á meðan á enda beygjum stendur þegar verið er að keyra virka verkfæraleiðsögn og Beygjusjálfvirkni AutoTrac skal stilla eftirfarandi stillingar:

1100 Forritsstýrieining (UCC1)

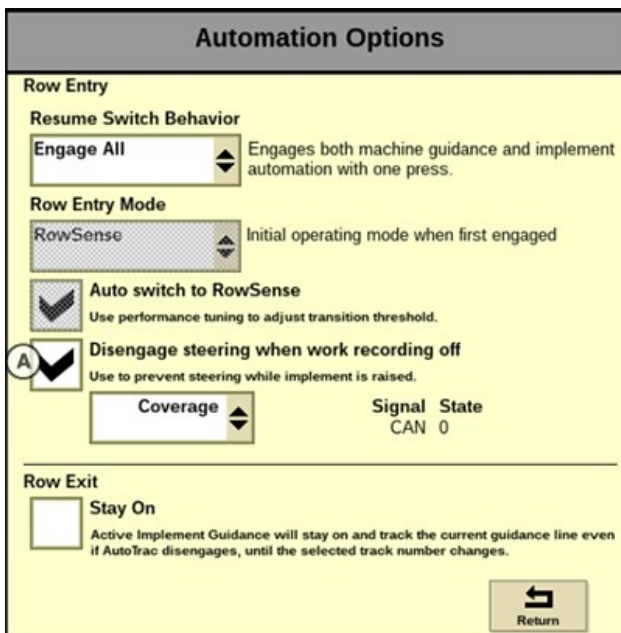


PC27869—UN—28FEB20

A—AT + Vinnustöðu Verkfæris

1. Veljið Forritsstýrieiningu 1100 undir ISOBUS VT forritinu.
2. Veldu annað hvort hnappinn til að setja upp stýri eða uppsetningarhnapp verkfærissskiptis.
3. Veldu "AT + Verkfæra vinnuástand" (A) í fellivalmyndinni undir kröfunni til að taka þátt.

1100 Forritsstýrieining (UCC2 S.N. PCXL01C201000—)



PC28809—UN—20SEP22

A—Slökkva á stýrisgátreit

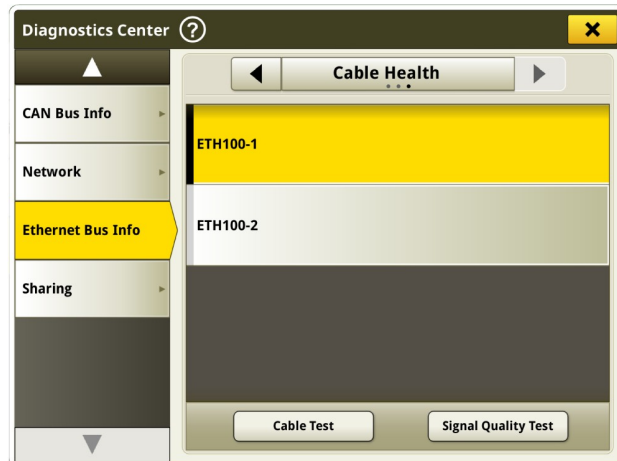
1. Veljið Forritsstýrieiningu 1100 undir ISOBUS VT forritinu.
2. Veldu virkan verkfæraleiðsagnarhnapp.
3. Veldu sjálfvirknivalkosti undir uppsetningarflípanum.

4. Veldu gátreitinn (A) "Afvirkja stýringu þegar vinnsluskráning er af".

ct47125,1705351301467-85-24SEP25

Bilanagreining—Ethernet

Ethernet



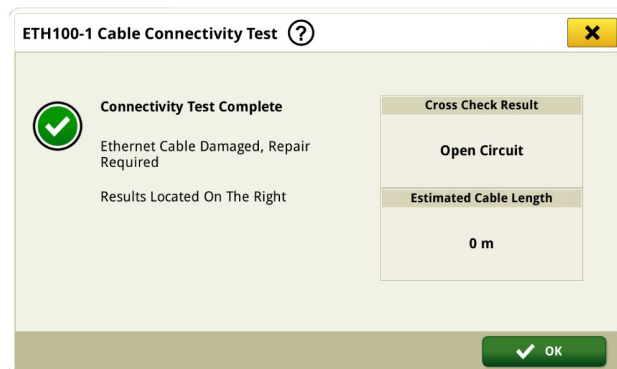
Kapalástand

PC702240—UN—12FEB26

Til að fá aðgang að Ethernet-prófunum:
Greiningarmiðstöð → Upplýsingar um Ethernet-
gagnabraut → Kapalástand (flípi) → Veljið gátt. Það eru
tvær Ethernet-prófanir í boði:

- Kapalpróf - Veldu til að keyra kapalgreiningarpróf.
- Merkjagæðapróf— Veljið til að keyra ethernet
merkjagæðapróf.

Kapaltengingarpróf



Kapaltengingarpróf

PC702241—UN—12FEB26

ATHUGIÐ: Að keyra þetta próf getur valdið því að mörg
tæki missi samskipti stuttlega. Gangið úr skugga um
að vélin sé stöðvuð í öruggu ástandi og stundi ekki
virka vinnu áður en lengra er haldið.

ATHUGIÐ: Ræsihnappurinn er óvirkur þegar vélin
hreyfist.

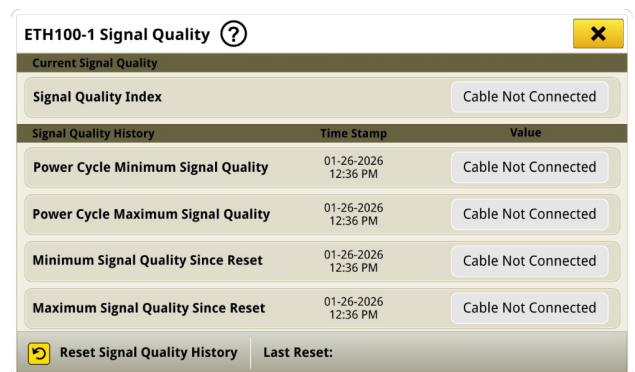
- Niðurstaða þverathugunar — Sýnir niðurstöðu
kapaltengingarprófunarinnar.

Sýna próf	Lýsandi merking
Próf í vinnslu	Próf er í gangi núna.

Ethernet-snúra í góðu ástandi	Prófið gat ekki fundið neina galla.
Ethernet-snúra skemmd, viðgerðar krafist	Prófið ákvarðaði að vírapar sé opið.
	Prófið ákvarðaði að skammhlaup sé í vírapari.
	Prófið ákvarðaði að tvö vírapör hafi skammhlaup á milli sín.
Bilun í innri rofa	Bilun í innri vélbúnaði, vandamál með að lesa/skrifa greindist.
Prófun er lokið	Prófinu er lokið.

- Áætluð lengd snúru— sýnir áætlaða lengd Ethernet-
snúrunnar sem verið er að prófa.

Merkjagæðapróf



Merkjagæðapróf

PC702239—UN—12FEB26

Atriði í boði á Merkjagæðasiðunni:

Stig	Sýna texta	Svið
0	Mjög slæmt	0—2
1	Slæmt	3—5
2	Gott	6—8
3	Mjög gott	9—11
4	Frábært	12—15
5	Kapall ótengdur	Á ekki við

ZIDXX1X,1770705010531-85-04MAR26

Viðhald—Kvarðanir

Viðhald og kvarðanir



Viðhald og kvarðanir

PC28795—UN—29AUG22

Með Viðhald og kvarðanir getur stjórnandinn ákveðið tíma milli þjónustu og einnig kvarðað búnað vinnuvélarinnar.

Farið í Viðhald og kvarðanir

1. Veljið Valmynd.
2. Veljið flipann Dráttarvélastillingar.
3. Veljið forritið Viðhald og kvarðanir.

ct47125,1708284386704-85-18FEB24

Þjónustuskoðanir

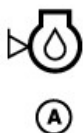
ATHUGIÐ: Þjónustuskoðun í boði fer eftir því hvaða tæki er keypti.

Framkvæmið þjónustuskoðanir með vinnuvélina á jafnsléttu og dautt á vél. Til að tryggja nákvæman aflestur við mælingu á vökvahæð skal bíða minnst 40 mínútur eftir að dreprið hefur verið á vél.

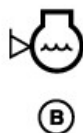
Ljós sýnir vökvastöðu í vinnuvél.

- Grænt ljós — Eðlileg staða
- Rautt ljós — Mikið eða lítið magn

Hægt er að sjá eftirfarandi:



A



B

A—Smurolíustaða
B—Staða kælimiðils

PC17385—UN—15MAY14

- Vélarolíustaða (A)
- Staða kælimiðils (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-85-07APR17

Tími milli þjónustu

Tími milli þjónustu minnir á hvenær kominn er tími á reglulegt viðhald vinnuvélar.

Veljið Bæta við tíma-hnappinn til að skrá nýjan

þjónustutíma. Hægt er að bæta ótakmarkað við þjónustutíma.

Þegar þjónustutími er stofnaður er honum bætt við listann og hann birtur með heiti, liðnum tíma og fjölda þjónustutíma.

- Stjórnandinn velur nafn til að auðkenna viðkomandi þjónustutíma.
- Liðinn tími er fjöldi klukkustunda sem hafa liðið síðan þjónustutími var endurstilltur.
- Tímabil er fjöldi klukkustunda á milli hvernar tiltekinnar viðhaldsaðgerðar.

Þjónustutímar er flokkaðir frá stysta tíma á milli, upp í lengsta tíma á milli þjónustu. Því næst eru tímarnir flokkaðir eftir heiti í alstafaröð, þar sem tölur hafa forgang.

Tuttugu klukkustundum áður en komið er að þjónustu tilkynnir kerfið stjórnanda að fljótlega þurfi að fara með vinnuvélina í þjónustuskoðun. Þegar tekið hefur verið við skilaboðunum tilkynnir kerfið stjórnanda væntanlega þjónustu við hverja ræsingu þar til nýr þjónustutími hefur verið stilltur.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-85-23DEC15

Kvarðanir

Notið þetta forrit til að kvarða spól og ratsjárþúnað.

Kvörðun ratsjár



Kvörðun ratsjár

PC23946—UN—22MAR17

Kvarða þarf ratsjárþúnað þegar hann er fyrst tekinn í notkun á vinnuvélinni eða þegar munur er á ratsjárhraða og ökuhraða þegar ekið er með engan farm á hörðu undirlagi.

ATHUGIÐ: Þegar hvasst er getur svifryk eða hreyfanlegir aðskotahlutir, svo sem lauf og mól, skekkt kvörðunina.

Kvörðun spólunar



Kvörðun spólunar

PC23947—UN—22MAR17

Kvarða skal spólun ef misræmi er á milli ratsjárhraða og hjólhraða þegar ekið er með engan farm á hörðu undirlagi.

Framkvæmið kvörðunina á meðan vinnuvélinni er ekið
óhlaðinni á hörðum, flötum og sléttum fleti.

*ATHUGIÐ: Aðeins er hægt að kvarða spólun í tengdum
og kvörðuðum ratsjARBúnaði.*

*Gætið þess að ratsjÁrhraði sé réttur áður en spólun
er kvörðuð.*

ct47125,1708284386858-85-18FEB24

Viðhald—Þjónusta

Skjárinn hreinsaður

MIKILVÆGT: Hreinsið skjáinn alltaf þegar slökkt er á honum. Ef skjár er þrífinn á meðan kveikt er á honum er hættu á að óvart sé ýtt á hnapp.

Slökkvið á skjánum áður en hann er hreinsaður, þurrkið af honum með mjúkum klúti með hreinsiefni án ammoníaks, eins og John Deere rúðuúða.

DX,PC,CLEAN,DISP-85-21OCT16

Endurstilling gagna á verksmiðjustillingar



Stillingar skráastjórnunar

PC20398—UN—09DEC14

Veljið stillingar efst í forritinu "Skráastjórnun" til að opna "Gögn endurstillt á verksmiðjustillingu".

Framkvæmið endurstillingu verksmiðjugagna þegar skjár er fluttur á milli notenda. Ferlið fjarlægir öll notendagögn af skjánum og ekki er hægt að afturkala það. Notendagögn innihalda uppsetningar- og skráningargögn, leiðsagnarupplýsingar, samtölur og sérsniðin útlit keyrslusíðu. Leyfi, tungumála- og svæðisstillingar og virkjanir eru ekki endurstilltar. Endurræsingar er krafist eftir endurstillingu.

Áður en vinnuvél er seld skal framkvæma verksmiðjugagnaendurstillingu á G5 CommandCenter.

Verksmiðjugagnaendurstillingu ætti að framkvæma á G5 Universal skjá áður en skjárinn er seldur.

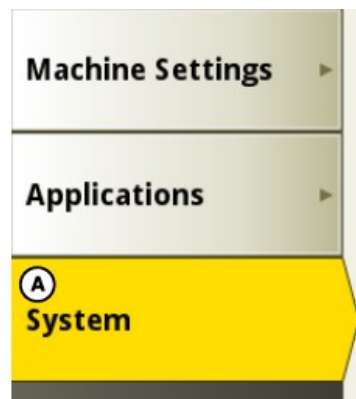
1. Veljið Valmynd.



Valmynd

PC28961—UN—24APR23

2. Veljið kerfisflipa.



Kerfisflipi

PC28821—UN—21SEP22

3. Veljið Skráastjórnun.



Skráastjórnun

PC28785—UN—29AUG22

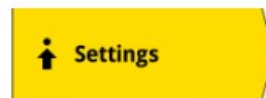
4. Veljið Stillingar.



Stillingar

PC28970—UN—24APR23

5. Veljið flipann Stillingar.



Stillingarflipi

PC29090—UN—08MAY23

6. Veljið Hefja endurstillingu verksmiðju.



PC29091—UN—08MAY23

7. Fylgið kvaðningu á skjánum.

ch177nn,1660729958790-85-15OCT25

Atriðaskrá

A	
AB-ferlar	
Bein slóð	04H-22
Hindranir	04H-22
Stillingar	05A-4
Aðgerðavaktari	04H-21
Aftengja, afvirkja	
AutoTrac	04H-21
Afturræsisrofi	04H-15
AutoTrac	
Aðgerðavaktari	04H-21
Afengd skilaboð	04H-18, 06B-1
Aftengja, afvirkja	04H-21
Afturræsisrofi	04H-15
Afvirkjun	04H-21
Endurvirkja í næstu yfirferð	04H-15
Snúningsvölva	04H-17
Stöðuskífa	04H-13
Virkja	04H-14
Virkjun	04H-14

B	
Bilanagreining	
Leiðsögn	06B-1
Búa til leiðsagnaslóð	04H-14

D	
Dráttarvél, örugg stjórnun	02A-3

F	
Fánar	04C-15
Finna leiðsagnarslóð	04H-14
Flýtleiða-hnappar	04A-3
Forrit	
Greiningarmiðstöð	06A-1
ISOBUS VT	04F-1
Skjár vinnuvélar	04B-13
StarFire-móttökutæki	04G-1
Stillingastjórnun	04C-21
Viðhald og kvarðanir	07A-1
Vinnuskjár	04C-18
Vídeó	04C-20

G	
GPS-móttökutæki	04G-1

H	
Hringslóð	
Stillingar	05A-1
Hringslóðarstillingar	05A-1
Hugbúnaður	
Afturköllun	04E-2
Setja upp	04E-2
Sækja	04E-2

Uppfæra	04E-2
Útgáfur	04E-2

I	
ISOBUS VT	04F-1
ISOBUS-verkefni	04C-16

Í	
Íhlutur kerfis	
Vega og Halda áfram rofi	04H-11

K	
Keyrslusíða	04A-2
Kvarðanir	
Ratsjá	07A-1
Spólun	07A-1
Kvörðun ratsjár	07A-1
Kvörðun spólunar	07A-1

L	
Leiðsögn	
AB-ferlar	
Bein slóð	04H-22
Hindranir	04H-22
AutoPath	04H-7
AutoPath Kortaupplýsingar	04H-13
AutoTrac	
Afengd skilaboð	04H-18, 06B-1
Afturræsisrofi	04H-15
Afvirkjun	04H-21
Stöðuskífa	04H-13
Virkja	04H-14
Virkjun	04H-14
Bilanagreining	06B-1
Búa til slóð	04H-14
Finna slóð	04H-14
Fínstilling stýris	05A-1
Hámarkshraði	04H-16
Lágmarkshraði	04H-16
Skiptislóð	04H-12
Slóð stillt	04H-12
Slóðabil	04H-12
Stillingar	
Aðalrofi til að kveikja/slökkva	04H-22
Ferilslóð	05A-4
Hringslóð	05A-1
Ljósastöng	04H-12
Skipta um slóð	04H-10
Slóðartónar	04H-22
Snúningsvölva	04H-17
Sveigjanlegir ferlar	
Bein slóð	04H-23
Hindranir	04H-18

M	
Merkingar, öryggi án texta	02C-1

N	
Notkun	
Fjartengdur aðgangur (RA) Skoða og stjórna	
Skref til að hefja Aðgang að fjartengdum skjá fyrir	
fjarstýringu	04N-1
Uppsetning akurs	
Uppsetning	04C-5
Val akurs	04C-3

R	
Rafeindaskjár, notið rétt.....	02A-2

S	
Samhæfi	04J-2
Skipta um slóð	04H-10
Skjá hjálp	04A-2
Skjár vinnuvélar	04B-13
Skjáskot.....	04D-5
Skráastjórnun	
Flytja út	
Skjáskot.....	04D-5
Slóðabil	04H-12
Slóðartónar	04H-22
Snúningsvölva	04H-17
AutoTrac	04H-17
Staða vinnuvélar.....	07A-1
StarFire-móttökutæki.....	04G-1
Stillingar	
Aðalleiðsögn	04H-22
Leiðsögn	04H-22
Stillingar fyrir sveigða slóð.....	05A-4
Stillingar ljósastangar	04H-12
Stillingar samskiptatengis	04B-11
Stillingastjórnun	04C-21
Stjórnstöð™	
Skjágerðir.....	04A-1
Stöðumiðstöð	04A-3
Sveigjanlegir ferlar	
Bein slóð	04H-23
Hindranir	04H-18
Stillingar	05A-4

T	
Tími milli viðhalds	07A-1
Tími milli þjónustu.....	07A-1

U	
Uppfæra	
Afturköllun	04E-2
Hugbúnaður	04E-2
Setja upp	04E-2

Sækja	04E-2
USB-drif	
Bestu venjur	04D-5
Kröfur	04D-5

V	
Valmynd	04A-2
Vega og Halda áfram rofi	04H-11
Viðhald og kvarðanir	07A-1
Viðvörðunoröð, skilningur	02A-1
Vinnuskjár	04C-18
Skráning	04C-18
Vinnuuppsetning	04C-16
Vídeó.....	04C-20
Vörumerki.....	2

Þ	
Þjónustuskoðanir	07A-1

Ö	
Öryggi	
Dráttarvél, örugg stjórnun	02A-3
Öruggt viðhald, verklag	02A-2
Öryggismerki	
Sjálfstýringaröryggi.....	02B-1
Öryggisupplýsingar	
Að stöðva sjálfstýrandi vélina á öruggan hátt	02A-8
Rétt fjarlægð meðan á sjálfvirkri notkun stendur	02A-7
Verið í vinnuvélinni meðan á sjálfvirkri notkun	02A-7
stendur.....	02A-7
Öryggi, forðist háþrýstivökva	
Forðist háþrýstivökva.....	02A-6
Öryggi, þrep og handföng	
Notið þrep og handföng rétt.....	02A-2
Öryggismerkingar án texta.....	02C-1