

Display CommandCenter™ G5 John Deere

Versione software: 11.2.4067-XXX



JOHN DEERE

MANUALE DELL'OPERATORE

**Modelli CommandCenter™ G5: G5CS,
G510, G512**

OMPFP27524 EDIZIONE C6 (ITALIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Introduzione

Premessa

GRAZIE per aver acquistato un prodotto John Deere.

Si consiglia di **LEGGERE ATTENTAMENTE** il manuale per imparare a usare il prodotto e a eseguirne la manutenzione correttamente. L'inosservanza delle istruzioni contenute nel manuale potrebbe avere come conseguenza lesioni personali o danni all'apparecchiatura. Questo manuale e i segnali per la sicurezza posti sul prodotto sono disponibili anche in altre lingue. Per effettuare l'ordine, visitare il sito www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (C&F) o il concessionario John Deere.

QUESTO MANUALE VA CONSIDERATO parte integrale del prodotto e deve rimanere con esso se lo si vende.

Il manuale riporta **MISURE** metriche e inglesi. Usare i ricambi e i dispositivi di fissaggio corretti. I dispositivi di fissaggio metrici e a pollice possono richiedere l'uso di chiavi speciali (metriche o a pollice).

LATO DESTRO E LATO SINISTRO si intendono guardando nella direzione di spostamento della macchina o dell'attrezzo durante l'avanzamento.

SI PREGA DI ANNOTARE I NUMERI DI IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO (P.I.N.) nel manuale dell'operatore. Annotare accuratamente tutti i numeri per facilitare il rintracciamento del prodotto in caso di furto. Questi numeri servono anche al concessionario quando vengono ordinati dei pezzi di ricambio. Conservare una copia di riserva dei numeri di identificazione in un luogo sicuro fuori dalla macchina o lontano dal prodotto.

La **GARANZIA** è inclusa nel programma di assistenza John Deere offerto ai clienti che usano le attrezzature e ne eseguono la manutenzione come descritto in questo manuale. I particolari della garanzia sono specificati nel relativo certificato o rapporto, consegnato al cliente dal concessionario.

In base a questa garanzia, John Deere risponde di qualsiasi prodotto rinvenuto difettoso entro il periodo di garanzia. In alcuni casi, inoltre, John Deere provvede a eseguire migliorie anche presso la sede del cliente, spesso senza spese aggiuntive a carico del cliente, anche al di fuori del periodo di garanzia. Tuttavia,

eventuali abusi o alterazioni volti a cambiare le prestazioni dell'attrezzatura rispetto alle specifiche di fabbrica invalidano la garanzia e possono compromettere l'opportunità di usufruire delle migliorie apportate presso la sede del cliente.

A chiunque abbia acquistato un prodotto usato, si consiglia di contattare il concessionario John Deere di zona per comunicare il numero di serie dell'unità. Ciò consente a John Deere di informare il nuovo possessore in merito a eventuali problemi o miglioramenti del prodotto.

DX,IFC,PRE-39-24SEP25

John Deere è a vostra disposizione



TS201—UN—15APR13

La soddisfazione dei clienti è importante per John Deere.

I nostri concessionari si impegnano a offrire, con rapidità ed efficienza, servizi e ricambi:

- Manutenzione e ricambi della macchina.
- Tecnici addetti alla manutenzione qualificati e i necessari strumenti diagnostici e di riparazione della macchina.
- **Sono disponibili ricambi, servizi di riparazione e informazioni per la manutenzione o la riparazione John Deere. Per ulteriori informazioni, visitare deere.com or deere.ca.**

DX,IFC,JDS-39-30SEP25

Marchi commerciali

Marchi commerciali	
AutoTrac™	Marchio commerciale Deere & Company
CommandCenter™	Marchio commerciale Deere & Company
FurrowVision™	Marchio commerciale Deere & Company
GreenStar™	Marchio commerciale Deere & Company
iGrade™	Marchio commerciale Deere & Company
iPad™	Marchio commerciale Apple
iTEC™	Marchio commerciale Deere & Company

Introduzione

JDLink™	Marchio commerciale Deere & Company
John Deere	Marchio commerciale Deere & Company
RowSense™	Marchio commerciale Deere & Company
SeedStar™	Marchio commerciale Deere & Company
Service ADVISOR™	Marchio commerciale Deere & Company
StarFire™	Marchio commerciale Deere & Company
Voyager®	Marchio commerciale ASA Electronics

ch177nn,1658757772656-39-23MAY25

Uso ed esposizione del display

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

IMPORTANTE: Non lavare a pressione o immergere i display CommandCenter John Deere G5e.

CZ76372.000071E-39-17JUN14

I display CommandCenter John Deere G5e e i relativi connettori, quando sono collegati o inseriti, sono resistenti all'acqua IP65 e alla polvere per resistere alle condizioni solitamente rilevate nelle applicazioni agricole. Il display può essere utilizzato in una cabina aperta o chiusa. Evitare condizioni estreme, come il lavaggio o l'immersione del display. Rimuovere il display dalla macchina quando non è in uso per evitare l'esposizione prolungata agli agenti atmosferici.

ch177nn,1676275764495-39-04MAR25

Libreria di documentazione tecnica John Deere

La funzionalità del prodotto potrebbe non essere rappresentata completamente nel presente documento a causa di modifiche apportate al prodotto dopo la stampa. Leggere il più recente manuale dell'operatore prima delle operazioni. Richiederne una copia al concessionario o visitare il sito techpubs.deere.com.

CZ76372.000071F-39-04AUG25

Manuale dell'operatore a schermo

Il manuale dell'operatore del display G5 è disponibile sul display nell'applicazione Centro assistenza. Consultare l'aiuto in linea nella sezione Introduzione al display.

AL70325,000063C-39-04MAR25

Download degli aggiornamenti del software

Verificare che il display sia aggiornato con il software più recente. Gli aggiornamenti del software sono disponibili per il download su:

Indice generale

	Pagina		Pagina
Sicurezza		Lettura del manuale dell'operatore	02C-1
Riconoscimento delle informazioni di sicurezza	02A-1	Divulgazioni	
Comprensione delle parole di segnalazione	02A-1	Nomi di modelli ed etichette	03-1
Rispetto delle istruzioni di sicurezza	02A-1	Identificazione con codice data	03-1
Misure di sicurezza per la manutenzione	02A-2	Notifica della Commissione federale per le comunicazioni	03-1
Uso corretto del predellino e dei corrimano	02A-2	Dichiarazione di conformità UE	03-3
Uso sicuro di componenti elettronici e staffe	02A-2	Dichiarazione di conformità UE	03-4
Uso corretto del display elettronico	02A-3	Dichiarazione di conformità UE	03-5
Tenersi a debita distanza dalle unità di raccolta	02A-3	Dichiarazione di conformità Regno Unito	03-6
Funzionamento sicuro del trattore	02A-3	Dichiarazione di conformità Regno Unito	03-7
Uso in sicurezza dei sistemi di guida	02A-4	Dichiarazione di conformità Regno Unito	03-8
Uso corretto della cintura di sicurezza	02A-5	Unione economica eurasiatica - EAC	03-9
Parcheggio della macchina in sicurezza	02A-5	Unione economica eurasiatica - EAC	03-12
Sedile passeggero	02A-5	Unione economica eurasiatica - EAC	03-15
Uso in sicurezza dei sistemi di automazione dell'attrezzo	02A-6	Funzionamento - Introduzione al display	
Pericoli connessi ai fluidi ad alta pressione	02A-6	CommandCenter G5	04A-1
Leggere i manuali dell'operatore delle unità di comando ISOBUS	02A-6	Struttura della pagina funzioni	04A-2
Prevenzione degli infortuni causati da retromarcia	02A-7	Menu	04A-2
Prevenzione di scosse elettriche ed incendi	02A-7	Guida a schermo	04A-2
Evitare linee di trasporto di energia elettrica	02A-7	Centro di stato	04A-3
Distanza corretta durante il funzionamento autonomo	02A-7	Tasti di accesso rapido	04A-3
Guida nella macchina durante il funzionamento autonomo	02A-8	Licenze display	04A-3
Arresto in sicurezza della macchina autonoma	02A-9	Funzionamento—Configurazione display	
Smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche	02A-10	Impostazioni display	04B-1
Segnali per la sicurezza		Gestione schermata	04B-5
Sicurezza autonoma	02B-1	Utenti e accesso—Macchine con avvio a chiave	04B-8
Avviso di sicurezza — AutoTrac rilevato	02B-1	Utenti e accesso—Premere il pulsante Avvio ..	04B-10
Avviso di sicurezza — Confine impraticabile	02B-1	Impostazioni wireless	04B-11
Avviso di sicurezza — Unità di comando ISOBUS	02B-2	Impostazioni porta COM	04B-12
Avviso di sicurezza — Funzionamento anomalo comando ausiliario ISO	02B-2	Monitor GreenStar originale	04B-13
Avvertenza — Configurazione aus. ISO	02B-2	Monitor macchina	04B-13
Avvertenza — Procedura guidata ISO	02B-2	Funzionamento—Configurazione lavoro e campo	
Avviso di sicurezza — Riavvio del sistema	02B-3	Gestione attrezzatura	04C-1
Avviso di sicurezza — Installazione del Software	02B-3	Selezione campo	04C-4
Etichette di sicurezza senza testo		Configurazione per il campo	04C-5
Ubicazione delle etichette di sicurezza	02C-1	Campi e confini	04C-6
Comprensione delle etichette di sicurezza senza testo	02C-1	Mappatura	04C-13
		Marcatori	04C-15
		Contrassegni di ingresso	04C-16
		Impostazione lavoro	04C-16
		Totali lavoro	04C-17
		Monitor operazioni	04C-18
		Registrazione operazioni	04C-19
		Condivisione	04C-19
		Video	04C-20

Continua alla pagina seguente

Manuale originale. Tutte le informazioni, illustrazioni e specifiche tecniche riportate in questo manuale sono basate sulle informazioni più recenti disponibili al momento della pubblicazione. Con riserva di modifica senza obbligo di notifica.

	Pagina		Pagina
Configurazione comandi	04C-22	Registrazione di un percorso rettilineo all'interno di una curva adattiva	04H-25
Gestione impostazioni	04C-22		
Teoria di funzionamento di Macchina a regime minimo	04C-22		
Comando fila	04C-23		
Funzionamento—Gestione file		Funzionamento—Automazione svolte AutoTrac	
Gestione file	04D-1	Automazione svolte AutoTrac	04I-1
Unità USB	04D-5	Automazione svolte AutoTrac™ trattore	04I-2
Acquisizione schermate	04D-6	Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia	04I-5
		Automazione svolte AutoTrac irroratrice	04I-6
Funzionamento - Gestione Software		Funzionamento—John Deere Machine Sync™	
Gestione software	04E-1	John Deere Machine Sync™	04J-1
Aggiornamento del display e del software dell'unità di comando	04E-2	Compatibilità di John Deere Machine Sync™	04J-3
Attivazioni hardware e software non display	04E-4	Comandi John Deere Machine Sync	04J-4
Funzionamento—ISOBUS VT		Funzionamento di John Deere Machine Sync™—Leader	04J-6
VT ISOBUS	04F-1	Uso di John Deere Machine Sync™— Punteria	04J-7
		Pista di innesto	04J-8
Funzionamento—Ricevitore StarFire		Funzionamento—Comando sovrapposizione	
Ricevitore GPS StarFire	04G-1	Comando sovrapposizione	04K-1
Aggiornamenti Software remoto StarFire	04G-1	Comando sovrapposizione manuale	04K-1
Funzionamento—Sistema di guida AutoTrac		Funzionamento—Comando sezione	
AutoTrac	04H-1	Comando sezione	04L-1
Uso in sicurezza dei sistemi di guida	04H-2	Modulo stato sezione	04L-3
Metodi di guida AutoTrac	04H-2	Impostazioni di sovrapposizione	04L-4
AutoPath	04H-7		
Cambio passata	04H-11	Funzionamento—Autonomia	
Notifica delle modifiche della larghezza di lavoro	04H-12	Panoramica dell'applicazione Autonomia	04M-1
Linee non piantate	04H-12		
Segnale condiviso	04H-13	Funzionamento Accesso display remoto	
Interruttore di circolazione su strada e di ripristino	04H-13	Accesso display remoto	04N-1
Larghezza passata	04H-13	Procedura per l'avvio dell'accesso display remoto per il comando display remoto	04N-1
Impostazione passata	04H-13		
Cambia linea	04H-13	Funzionamento—Monitoraggio di fluidi e filtri	
Selezione linea di guida	04H-14	Monitoraggio di fluidi e filtri	04O-1
Impostazioni della barra luminosa	04H-14		
Dettagli mappa AutoPath	04H-14	Regolazione e ottimizzazione—Sistema di guida AutoTrac	
Grafico a torta dello stato AutoTrac	04H-14	Impostazioni linea circolare	05A-1
Impostazione passata	04H-15	Ottimizzazione sterzo	05A-1
Abilitazione di AutoTrac	04H-16	Impostazioni linea curva	05A-4
Attivare AutoTrac	04H-16		
Interruttore di ripristino	04H-16	Regolazione e ottimizzazione—Comando sezione	
Reinserire AutoTrac sulla passata successiva	04H-17	Impostazioni avanzate	05B-1
Velocità minima e massima	04H-17	Messa a punto prestazioni	05B-1
Indicatore svolta	04H-19		
Navigazione intorno a ostacoli	04H-19	Soluzione dei problemi—Display	
Messaggi di disinserimento AutoTrac	04H-20	Centro diagnostico	06A-1
Guida delle Attrezzature AutoTrac (passivo) ...	04H-21	Ripristino del sistema	06A-6
AutoTrac RowSense	04H-22		
Disabilitazione di AutoTrac quando non è in uso	04H-23	Risoluzione dei problemi—AutoTrac	
Disinnesto e disabilitazione del sistema	04H-23	Messaggi di disinserimento AutoTrac	06B-1
Impostazioni del sistema di guida	04H-24	Risoluzione dei problemi	06B-1
Toni	04H-24		
Registrazione di un percorso rettilineo o navigazione intorno a ostacoli	04H-24		

Pagina

**Risoluzione dei problemi—Automazione
svolte AutoTrac**

Sistema di guida attiva dell'attrezzo –
Soluzione dei problemi 06C-1

Risoluzione dei problemi — Ethernet

Ethernet 06D-1

Manutenzione—Calibrazioni

Manutenzione e calibrazioni 07A-1

Controlli di servizio 07A-1

Intervalli di manutenzione 07A-1

Calibrazioni 07A-1

Manutenzione—Assistenza

Pulire il display 07B-1

Ripristino dati di fabbrica 07B-1

Sicurezza

Riconoscimento delle informazioni di sicurezza



T81389—UN—28JUN13

Questo è un simbolo di sicurezza. Quando appare sulla macchina o in un manuale, prestare attenzione al possibile pericolo di infortuni.

Attenersi alle precauzioni e alle procedure di funzionamento in sicurezza consigliate.

DX,ALERT-39-03OCT22

La parola **ATTENZIONE** accompagna anche i messaggi di sicurezza riportati in questo manuale.

DX,SIGNAL-39-05OCT16

Rispetto delle istruzioni di sicurezza



TS201—UN—15APR13

Leggere attentamente tutti i messaggi di sicurezza contenuti in questo manuale e i segnali di sicurezza apposti sulla macchina. Mantenere i simboli di sicurezza in buone condizioni. Applicare i segnali di sicurezza mancanti e sostituire quelli danneggiati. Assicurarsi che i componenti e i pezzi di ricambio nuovi delle attrezzature comprendano i simboli di sicurezza correttamente impiegati. I segnali di sicurezza di ricambio sono disponibili presso i concessionari John Deere.

Su parti e componenti di altri fornitori possono essere presenti ulteriori informazioni di sicurezza non riprodotte in questo manuale.

Prendere confidenza con il funzionamento e l'uso corretto dei comandi della macchina. Non consentire l'uso della macchina ad operatori che non abbiano ricevuto la dovuta istruzione.

Mantenere la macchina in buone condizioni di esercizio. Ogni modifica apportata senza autorizzazione può compromettere il funzionamento e/o la sicurezza della macchina e ridurne la durata.

In caso di mancata comprensione di una parte qualsiasi di questo manuale, o qualora si necessiti di assistenza, rivolgersi al concessionario John Deere di zona.

DX,READ-39-01AUG22

Comprensione delle parole di segnalazione



⚠ AVVERTENZA

⚠ ATTENZIONE

TS187—39—04JUN19

PERICOLO; La parola di segnalazione **PERICOLO** indica una situazione pericolosa che, se non evitata, causa lesioni gravi o mortali.

AVVERTENZA; La parola di segnalazione **AVVERTENZA** indica una situazione pericolosa che, se non evitata, può causare lesioni gravi o mortali.

ATTENZIONE; La parola di segnalazione **ATTENZIONE** indica una situazione pericolosa che, se non evitata, può causare lesioni lievi o moderate. La parola **ATTENZIONE** può essere usata anche per segnalare pratiche non sicure associate a eventi che possono provocare lesioni alle persone.

Il simbolo di sicurezza viene affiancato da una delle seguenti parole: **PERICOLO**, **AVVERTENZA** o **ATTENZIONE**. **PERICOLO** indica il rischio più grave. I segnali di sicurezza **PERICOLO** e **AVVERTENZA** sono apposti in prossimità di zone pericolose. I segnali di sicurezza **ATTENZIONE** indicano precauzioni generali.

Misure di sicurezza per la manutenzione

poiché una caduta può causare lesioni gravi. Usare una scala o una piattaforma per raggiungere agevolmente la posizione desiderata. Usare punti di appoggio ed appigli stabili e sicuri.

DX,SERV-39-20JAN26



TS218—UN—23AUG88

Accertarsi di aver compreso la procedura di manutenzione prima di iniziare qualsiasi intervento. Tenere l'area di lavoro pulita e asciutta.

Non eseguire operazioni di lubrificazione riparazione o regolazione sulla macchina in movimento. Tenere le mani, i piedi e gli indumenti a distanza da componenti in movimento. Disinnestare completamente la potenza e far funzionare i controlli in modo da scaricare la pressione. Abbassare l'attrezzatura al suolo. Arrestare e fissare la macchina. Se in dotazione, rimuovere la chiave, scollegare la batteria e lasciare raffreddare la macchina.

Sostenere saldamente i componenti della macchina da sollevare per effettuarvi interventi di manutenzione.

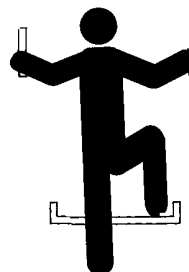
Mantenere tutti i componenti in buone condizioni e installati correttamente. Riparare immediatamente i danni. Sostituire i componenti usurati o rotti. Eliminare eventuali accumuli di grasso, olio ed impurità.

Sulle attrezzature ad autopropulsione, prima di effettuare regolazioni all'impianto elettrico o saldature alla macchina, scollegare il cavo di massa della batteria (-).

Sulle attrezzature a traino, scollegare i cablaggi dalla macchina prima di effettuare la manutenzione di componenti dell'impianto elettrico o effettuare saldature sulla macchina.

Prestare attenzione durante la pulizia o i lavori in quota

Uso corretto del predellino e dei corrimano



T133468—UN—15APR13

Per prevenire le cadute, rivolgersi verso la macchina quando si sale e si scende. Mantenere un appoggio su 3 punti mediante il predellino i sostegni e i corrimano.

Fare estremamente attenzione quando fango, neve o umidità creano condizioni sdruciolevoli. Mantenere il predellino pulito e privo di olio o grasso. Non saltare mai quando si esce dalla macchina. Non salire o scendere mai da un veicolo in movimento.

DX,WW,MOUNT-39-12OCT11

Uso sicuro di componenti elettronici e staffe



TS249—UN—23AUG88

Una caduta durante l'installazione o la rimozione di componenti elettronici montati sull'attrezzatura può provocare gravi infortuni. Usare una scaletta o una piattaforma per raggiungere comodamente ogni posizione di montaggio. Utilizzare sostegni sicuri e stabili per le mani e per i piedi. Non installare né rimuovere i componenti in caso di pioggia o ghiaccio.

In caso di installazione di una stazione base RTK su una torretta o una struttura alta impiegare un operaio arrampicatore certificato.

Impiegare le tecniche di sollevamento corrette e

indossare i dispositivi di protezione adeguati in caso di installazione o manutenzione di un ricevitore GPS su un'attrezzatura. L'antenna è pesante e può essere difficile da maneggiare. È richiesto l'impiego di due persone se i punti di montaggio non sono accessibili da terra o da una piattaforma di servizio.

DX,VVV,RECEIVER-39-24AUG10

Uso corretto del display elettronico

I display elettronici sono dispositivi secondari concepiti per aiutare l'operatore nell'esecuzione delle operazioni sul campo, aumentare il comfort e fornire una forma di svago. I display offrono un'ampia gamma di funzionalità, vengono utilizzati in molte applicazioni del sistema macchina e possono essere usati con altri dispositivi secondari quali apparecchi elettronici portatili.

Per dispositivo secondario si intende qualsiasi dispositivo non necessario al funzionamento della macchina come uso primario. L'operatore è sempre responsabile del funzionamento e del controllo in sicurezza della macchina.

Per prevenire infortuni durante l'uso della macchina, procedere come segue.

- Posizionare il display come previsto dalle istruzioni di installazione. Accertarsi che il dispositivo sia fissato e che non ostacoli la vista del conducente né interferisca con i comandi operativi della macchina.
- Evitare che il display diventi una fonte di distrazione. Rimanere vigili. Prestare attenzione alla macchina e all'ambiente circostante.
- Non cambiare impostazioni o accedere a funzioni che richiedano l'uso prolungato dei comandi del display mentre la macchina è in movimento. Prima di eseguire tali operazioni, arrestare la macchina in un luogo sicuro e portarla in posizione di stazionamento.
- Non impostare il volume ad un livello tale da non riuscire a sentire il traffico esterno ed i veicoli di emergenza.

Per garantire l'uso in sicurezza, è possibile che alcune funzioni dei display siano accessibili solo se il movimento della macchina è limitato e/o se la macchina è stata portata in posizione di stazionamento. L'inosservanza di questa misura di sicurezza può costituire una violazione delle leggi in vigore e causare danni e infortuni gravi o mortali.

Avvalersi delle funzioni disponibili del display quando le condizioni lo consentono ed in conformità alle istruzioni fornite. Quando si utilizzano dispositivi secondari, osservare sempre le regole di guida sicura nonché le norme vigenti a livello locale e le norme della circolazione stradale.

DX,ELEC,DISPLAY-39-13JAN15

Tenersi a debita distanza dalle unità di raccolta



ES118704—UN—21MAR95

Barra falciante, coclea, aspo e rulli di alimentazione non possono essere completamente schermati a causa della loro funzione. Tenersi a debita distanza da questi organi in movimento durante il funzionamento. Prima di eseguire interventi di manutenzione o disintasarla la macchina, disinnestare sempre la frizione principale, arrestare il motore e togliere la chiave di accensione.

FX,CUT-39-21DEC90

Funzionamento sicuro del trattore

È possibile ridurre il rischio di incidenti seguendo le semplici precauzioni indicate di seguito:

- Usare il trattore solo per i lavori secondo ciò per cui è stato concepito, per esempio, spingere, tirare, trainare, azionare e trasportare vari attrezzi intercambiabili finalizzati alla conduzione dei lavori agricoli.
- Gli operatori devono essere mentalmente e fisicamente in grado di accedere alla stazione dell'operatore e/o ai comandi, e di azionare la macchina in modo corretto e sicuro.
- Non azionare mai la macchina se si è distratti, affaticati o non nel pieno delle proprie capacità. Il corretto azionamento della macchina richiede la massima attenzione e consapevolezza dell'operatore.
- Questo trattore non è destinato all'uso ricreativo.
- Leggere il presente manuale dell'operatore prima di azionare il trattore e seguire le istruzioni relative al funzionamento e alla sicurezza sul manuale e sul trattore.
- Attenersi alle istruzioni di zavorramento e funzionamento presenti sul manuale dell'operatore relativamente ai propri attrezzi/accessori, come i caricatori anteriori.
- Continuare a seguire le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore dell'attrezzatura/macchina trainata o montata. Non utilizzare la combinazione trattore-macchina o trattore-rimorchio senza prima aver letto e seguito tutte le istruzioni.

- Prima di avviare il motore o l'operazione, accertarsi che tutti gli astanti siano a distanza di sicurezza dalla macchina, dall'attrezzo collegato e dall'area di lavoro.
- Se utilizzati, tenersi a debita distanza dalla tiranteria dell'attacco a tre punti e dall'attacco a comando idraulico (se presente).
- Tenere le mani, i piedi e gli indumenti a distanza da componenti in movimento.

Cautela durante la guida

- Mai salire o scendere da un veicolo in movimento.
- Completare la formazione richiesta prima di utilizzare il veicolo.
- Tenere i bambini e il personale non autorizzato a distanza di sicurezza dai trattori e da tutte le apparecchiature.
- Non viaggiare mai su un trattore se non si è seduti su un sedile approvato John Deere con la cintura di sicurezza.
- Mantenere tutte le protezioni/ripari nella giusta posizione.
- Quando si lavora su strade pubbliche, usare i segnali acustici e visivi appropriati.
- Accostare prima di fermarsi.
- Rallentare quando si effettuano svolte, si applicano i freni singoli o si manovra la macchina intorno a ostacoli o su terreni accidentati o pendii.
- Se le attrezzature collegate sono sollevate la stabilità del mezzo è ridotta.
- Accoppiare i pedali dei freni quando si viaggia su strada.
- Premere ripetutamente ("pompare") i freni per fermarsi su superfici scivolose.
- Pulire regolarmente parafranghi e i paraspruzzi se installati. Rimuovere lo sporco prima di guidare sulle strade pubbliche.

Sedile dell'operatore riscaldato e ventilato

- Un riscaldatore del sedile surriscaldato può causare ustioni o danni al sedile stesso. Per ridurre il rischio di ustioni, prestare attenzione durante l'uso prolungato del riscaldatore del sedile, soprattutto se l'operatore non avverte cambiamenti di temperatura o dolore alla pelle. Non collocare sul sedile oggetti, quali coperte, cuscini, rivestimenti o simili, che possano causare il surriscaldamento del riscaldatore del sedile.

Traino di carichi

- Prestare attenzione durante le operazioni di rimorchio e arresto di carichi pesanti. La distanza di arresto aumenta con la velocità, il peso dei carichi trainati e in discesa. I carichi trainati dotati o meno di freni, troppo pesanti per il tipo di trattore, o che vengono trainati a velocità troppo elevata, possono far perdere il controllo del trattore.

- Considerare il peso totale dell'attrezzatura e il relativo carico.
- Per prevenire alterazioni del retrotreno, agganciare i rimorchi solo a raccordi approvati.

Parcheggio e abbandono del trattore

- Prima di scendere, disattivare i distributori idraulici, disinnestare la PTO, arrestare il motore, abbassare gli attrezzi/attrezzature al suolo, portare i dispositivi di comando dell'attrezzo/attrezzatura su neutrale e inserire il meccanismo di stazionamento in modo sicuro, compreso nottolino e freno di stazionamento. Inoltre, se il trattore viene lasciato incustodito, rimuovere la chiave (se presente) e fissare il trattore.
- Lasciare la marcia inserita e spegnere il motore NON impedisce al trattore di muoversi.
- Non avvicinarsi mai a una PTO o a un attrezzo in funzione.
- Prima di eseguire la manutenzione della macchina, attendere che tutti i movimenti si siano arrestati.

Incidenti comuni

Il funzionamento non sicuro o un uso eccessivo del trattore possono provocare incidenti. Prestare attenzione ai pericoli derivanti dal funzionamento del trattore.

Tra gli incidenti più comuni che possono coinvolgere i trattori rientrano:

- Il ribaltamento del trattore
- La collisione con altri veicoli motorizzati
- Procedure di avviamento non corrette
- Intrappolamento negli alberi della PTO
- Caduta dal trattore
- Stritolamento e schiacciamento durante il traino

DX,WW,TRACTOR-39-25NOV25

Uso in sicurezza dei sistemi di guida

Non usare il sistema di guida su strada. Spegnerlo (disattivare) sempre il sistema di guida prima di imboccare una strada. Non tentare di accendere (innestare) un sistema di guida durante il trasporto su strada.

I sistemi di guida aiutano a migliorare le operazioni relative al tipo di impiego. L'operatore è sempre responsabile del percorso e del funzionamento sicuro della macchina. I sistemi di guida non rilevano o impediscono automaticamente le collisioni con ostacoli, macchine o altri veicoli.

I sistemi di guida comprendono qualsiasi applicazione che automatizzi la sterzata della macchina. Ciò include, ma potrebbe non essere limitato a, AutoTrac, iTEC, automazione sterzata AutoTrac, sistema di guida

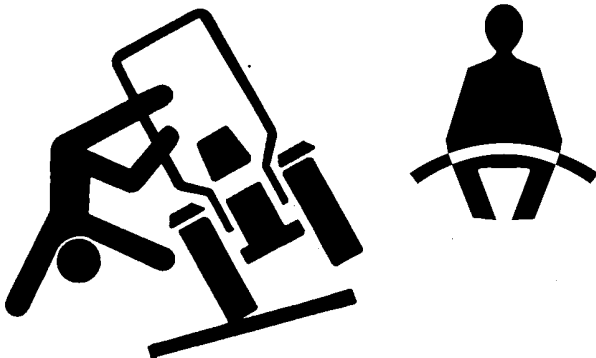
dell'attrezzo AutoTrac (passivo), AutoTrac Universal, unità di comando AutoTrac, AutoTrac RowSense e John Deere Machine Sync™.

Per prevenire infortuni all'operatore e agli astanti, procedere come segue:

- Non salire o scendere da una macchina in movimento.
- Verificare che la macchina, l'attrezzo e il sistema di guida siano impostati correttamente.
 - Se si usa iTEC, Automazione sterzata AutoTrac o Sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passivo), verificare che siano stati definiti i confini accurati.
 - Se si utilizza Sinc. macchina, verificare che il punto iniziale della punteria sia tarato con spazio sufficiente tra le macchine.
- Rimanere vigili e prestare attenzione all'ambiente circostante.
- Agire manualmente sul volante, se necessario, per evitare oggetti imprevisti, astanti, attrezzature ed altri ostacoli.
- Sospendere le operazioni se le condizioni di visibilità non consentono di usare correttamente la macchina o di vedere chiaramente persone e ostacoli sul percorso.
- Nel selezionare la velocità della macchina, tenere presenti le condizioni del campo, la visibilità e la configurazione della macchina stessa.

ch177nn,1660716404585-39-23MAY24

Uso corretto della cintura di sicurezza



TS1729—UN—24MAY13

Evitare il rischio di infortuni o morte da schiacciamento in caso di ribaltamento.

Questa macchina è dotata di struttura di protezione antiribaltamento (ROPS). UTILIZZARE la cintura di sicurezza durante l'utilizzo con ROPS.

- Afferrare il bloccaggio e tirare la cintura di sicurezza davanti al proprio corpo.
- Inserire il bloccaggio nella fibbia. Deve udirsi un clic.
- Dare uno strattone al bloccaggio della cintura per assicurarsi che sia saldamente fissata.

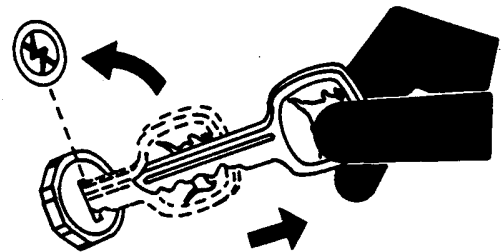
- Sistemare la cintura sui fianchi.

Sostituire l'intero gruppo della cintura di sicurezza se la bulloneria, la fibbia, la cintura o il dispositivo di riavvolgimento mostrano segni di danneggiamento.

Ispezionare la cintura di sicurezza e la relativa viteria di montaggio almeno una volta all'anno. Controllare se la viteria è allentata o se sono presenti danni alla cintura quali tagli, sfilacciature, usura notevole o anomala, scolorimenti o abrasioni. Sostituire solo con ricambi che soddisfino le specifiche della macchina.

DX,ROPS1-39-22AUG13

Parcheggio della macchina in sicurezza



TS230—UN—24MAY89

Prima di intervenire sulla macchina:

- Abbassare a terra tutte le attrezzature.
- Arrestare e fissare la macchina. Estrarre la chiave (se presente) prima di lasciare incustodita la macchina.
- Scollegare il cavo di massa della batteria.
- Appendere un cartello nella postazione dell'operatore recante l'avvertimento "NON METTERE IN MOTO".

DX,PARK-39-25NOV25

Sedile passeggero



TS1730—UN—24MAY13

Il sedile del passeggero, se presente, serve esclusivamente per l'addestramento degli operatori o per la diagnosi dei problemi della macchina.

DX,SEAT,NA-39-22AUG13

Uso in sicurezza dei sistemi di automazione dell'attrezzo



PC13793—UN—25MAY11

Non usare i sistemi di automazione dell'attrezzo su strada. Spegnerne (disattivare) sempre i sistemi di automazione dell'attrezzo prima di imboccare una strada. Non tentare di accendere (attivare) un sistema di automazione dell'attrezzo durante il trasporto su strada.

I sistemi di automazione dell'attrezzo aiutano l'operatore a migliorare le attività sul campo. L'operatore è sempre responsabile della guida della macchina.

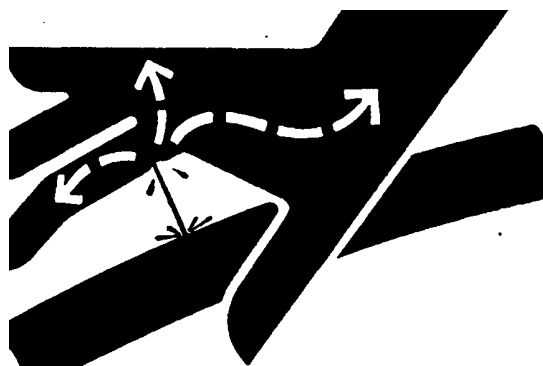
I sistemi di automazione includono applicazioni di automazione dei movimenti dell'attrezzo, tra cui iGrade e sistema di guida attiva dell'attrezzo.

Per prevenire infortuni all'operatore ed agli astanti, procedere come segue:

- verificare che la macchina, l'attrezzo e i sistemi di automazione siano stati configurati correttamente;
- Rimanere vigili e prestare attenzione all'ambiente circostante.
- se necessario, prendere il controllo della macchina onde evitare pericoli sul campo, ad astanti, attrezzature o ostacoli di altra natura;
- sospendere le operazioni se le condizioni di visibilità non consentono di usare correttamente la macchina o di vedere chiaramente persone e ostacoli sul percorso.

ch177nn,1660716425482-39-17AUG22

Pericoli connessi ai fluidi ad alta pressione



X9811—UN—23AUG88

Ispezionare periodicamente i tubi flessibili idraulici, almeno una volta all'anno, per escludere la presenza di perdite, attorcigliamenti, crepe, incisioni, abrasioni, rigonfiamenti, corrosione, fili esposti o qualsiasi altro segno di usura o danno.

Sostituire immediatamente i gruppi tubo flessibile usurati o danneggiati con pezzi di ricambio approvati John Deere.

Gli schizzi di liquido in pressione possono penetrare sotto la cute e causare gravi lesioni.

Per evitare il pericolo, scaricare la pressione prima di scollegare i tubi idraulici o altri tubi. Serrare tutti i raccordi prima di esercitare pressione.

Per individuare le perdite, utilizzare un pezzo di cartone. Proteggere le mani e il corpo dai fluidi ad alta pressione.

In caso di penetrazione cutanea accidentale, richiedere un trattamento chirurgico immediato.

DX,FLUID-39-05NOV25

Leggere i manuali dell'operatore delle unità di comando ISOBUS

Oltre alle applicazioni GreenStar, questo display può essere utilizzato come dispositivo di visualizzazione per qualsiasi unità di comando ISOBUS conforme allo standard ISO 11783. Ciò include la capacità di controllare le attrezzature ISOBUS. In questa modalità d'uso, le informazioni e le funzioni di comando visualizzate sul display vengono trasmesse dall'unità di comando ISOBUS sotto la responsabilità del produttore dell'unità di comando ISOBUS. Alcune di queste funzionalità possono rappresentare un pericolo per l'operatore o per gli astanti. Leggere il manuale dell'operatore fornito dal produttore dell'unità di comando ISOBUS e prendere visione di tutti gli avvertimenti di sicurezza nel manuale e sull'unità di comando ISOBUS prima dell'uso.

NOTA: ISOBUS fa riferimento alla norma ISO 11783

ch177nn,1660716458058-39-17AUG22

Prevenzione degli infortuni causati da retromarcia



PC10857XW—UN—15APR13

Prima di muovere la macchina verificare che nessuno si trovi nello spazio di manovra della macchina. Voltarsi e guardare direttamente per avere una visibilità ottimale. Impiegare una seconda persona per segnalare la retromarcia in caso di visuale limitata o spazi ristretti.

Non fare affidamento sulla videocamera per determinare se si trovano persone od ostacoli dietro la macchina. Il sistema può essere infatti limitato da diversi fattori, quali procedure di manutenzione, condizioni ambientali e gamme operative.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-39-30AUG10

Prevenzione di scosse elettriche ed incendi



PC12631—UN—04JUN10

In caso di cortocircuito, apparecchi alimentati a batteria o altre sorgenti di alimentazione elettrica provocano scosse elettriche, scintille o archi. I cortocircuiti elettrici possono raggiungere temperature sufficientemente alte da causare ustioni, incendi o fondere materiali normali.

Prima di effettuare installazioni o interventi di manutenzione, scollegare la batteria di alimentazione o altre sorgenti di alimentazione elettrica dall'apparecchio per evitare lesioni derivanti da scosse elettriche, ustioni o potenziali rischi di incendio.

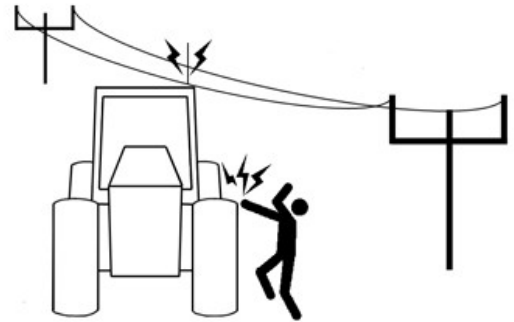
- Rimuovere il connettore di massa della batteria (terminale negativo [-]).
- Scollegare e rimuovere la batteria.

- Disattivare la batteria principale o altre sorgenti di alimentazione elettrica.
- Scollegare la sorgente di alimentazione elettrica dall'apparecchio.

In fase di installazione di apparecchi elettrici, comprendere ed attenersi a tutte le norme e i regolamenti locali.

HC94949,0000487-39-27JAN14

Evitare linee di trasporto di energia elettrica



PC13658—UN—08NOV11

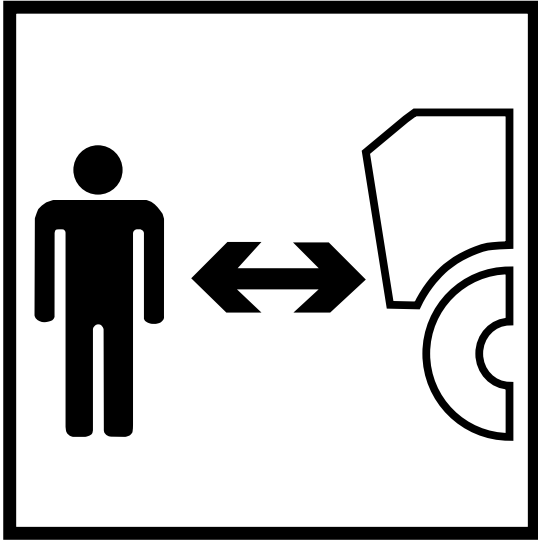
L'antenna della macchina può essere abbastanza alta da entrare in contatto con cavi di trasporto di energia elettrica sospesi a distanza ridotta dal suolo. Evitare infortuni gravi causati da scosse elettriche attenendosi a quanto segue.

- Durante il funzionamento o il trasporto della macchina, mantenersi lontano da tutti i cavi elettrici sospesi a distanza ridotta dal suolo.

HC94949,0000488-39-24JAN14

Distanza corretta durante il funzionamento autonomo

Per avviare l'autonomia, l'operatore remoto deve trovarsi entro 450 metri (1500 ft) dalla macchina e dall'attrezzo. Non deve esserci nessuno in cabina quando l'autonomia è approvata a distanza. Prima di approvare le operazioni autonome, gli operatori e gli astanti devono trovarsi a una distanza pari o superiore a 16 m (50 ft) dalla macchina e dall'attrezzo. Una volta che la macchina e l'attrezzo funzionano in modo autonomo, gli operatori e gli astanti devono rimanere sempre a una distanza di 16 m (50 ft) o superiore. Gli operatori e gli astanti non devono mai trovarsi nel percorso della macchina e dell'attrezzo.



APY76278—UN—04AUG22

bvvmsit,1656505908907-39-24FEB25

Guida nella macchina durante il funzionamento autonomo

Se l'operatore sceglie la modalità "A bordo", la macchina richiede all'operatore di rimanere al posto di guida. Non lasciare il sedile o tentare di lasciare la cabina della stazione dell'operatore mentre la macchina è in movimento. La macchina può arrestarsi improvvisamente e bruscamente in qualsiasi momento. Accertarsi di indossare sempre la cintura di sicurezza mentre la macchina è in movimento, in caso contrario potrebbero verificarsi infortuni.

Il sistema controlla l'interruttore del sedile e applica la modalità operativa. Se l'operatore lascia il sedile dell'operatore durante il funzionamento autonomo, la macchina si arresta e l'autonomia si spegne. Il sistema sposta la trasmissione in posizione di parcheggio e il motore rimane in funzione. Non deve esserci nessuno in cabina quando l'autonomia è approvata a distanza.

ZIDXK1X,1763035942608-39-13NOV25

Arresto in sicurezza della macchina autonoma

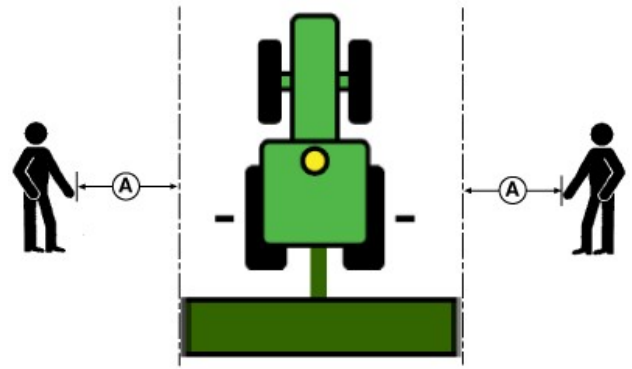
ATTENZIONE: Prevenire il rischio di infortuni anche mortali. Non avvicinarsi al percorso dell'attrezzatura e non tentare di accedere alla stazione dell'operatore quando è attiva l'autonomia. Vedere le telecamere di percezione sull'attrezzatura non significa che il sistema di percezione possa rilevare o rilevi una persona.

• Macchina in movimento

- Usare Operations Center Mobile per arrestare la macchina. Questo è il metodo principale di controllo della macchina autonoma. È responsabilità dell'operatore utilizzare un dispositivo collegato alla macchina per arrestare la macchina autonoma.
- Se la macchina autonoma ha perso la connettività con l'Operations Center, attendere 15 minuti. Dopo 15 minuti, la macchina autonoma si arresta e esce dall'autonomia.
- Se la macchina autonoma deve essere arrestata e non è possibile accedere all'Operations Center, è possibile usare la seguente procedura di arresto del veicolo o della persona:

IMPORTANTE: Il percorso futuro e la velocità della macchina possono variare, soprattutto in aree come finecampo, colline ondulate e terreni simili. Se la macchina sta eseguendo una svolta a finecampo o manovre simili, si consiglia di seguire la procedura di marcia a piedi.

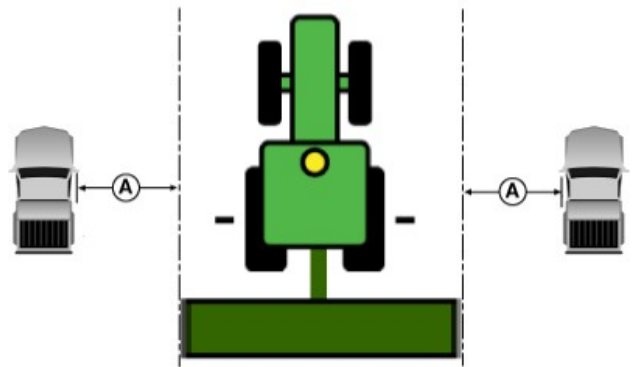
Dall'interno del campo, avvicinarsi con cautela a entrambi i lati della macchina camminando accanto alla cabina o guidando parallelamente alla cabina nello stesso senso di marcia della macchina, rimanendo a 2-4 m (6-13 ft) dal percorso dell'attrezzatura fino a quando la macchina non si arresta. Attendere che le luci color ambra, esclusi i lampeggianti, smettano di lampeggiare prima di entrare nella cabina.



PC662151N—UN—04JUN25

Persona che arresta la macchina in caso di perdita dell'Operations Center

A—Distanza dalla macchina, 2—4 m (6—13 ft)



PC693485—UN—14NOV25

Veicolo che arresta macchina in caso di perdita dell'Operations Center

A—Distanza dalla macchina, 2—4 m (6—13 ft)

NOTA: Le luci gialle possono richiedere fino a 5 minuti per smettere di lampeggiare

• Arresto della macchina in stato autonomo attivo:

Se la macchina è ferma in uno stato autonomo attivo (lampeggiano le luci color ambra, esclusi i lampeggianti), avvicinarsi con cautela a entrambi i lati della macchina adiacenti o paralleli alla cabina. Mantenersi a 2—4 m (6—13 ft) di distanza dal percorso dell'attrezzatura e attendere che le luci color ambra, esclusi i lampeggianti, si fermino prima di entrare nella cabina.

NOTA: Le luci gialle possono richiedere fino a 5 minuti prima di smettere di lampeggiare.

ch177nn,1739532758280-39-02FEB26

Smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche



PC17530—UN—06AUG13

I prodotti contrassegnati dal simbolo del contenitore su ruote barrato sono apparecchiature elettriche o elettroniche che non devono essere smaltite come rifiuti municipali o domestici indifferenziati.

Inviare le apparecchiature elettriche ed elettroniche con relativi accessori e imballi a un centro di riciclo ambientale.

HC94949,00007E8-39-16JUN15

Segnali per la sicurezza

Sicurezza autonoma

Questo messaggio indica che l'operatore ha avviato il processo di transizione della macchina dal funzionamento manuale al funzionamento completamente autonomo.



Avvertenza

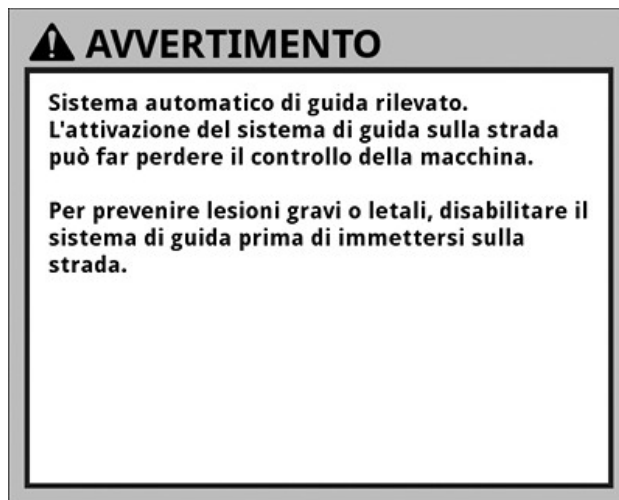
PC703789—39—08APR26

NOTA: Dopo aver premuto il pulsante Avvia autonomia in Operations Center Mobile, viene visualizzato un messaggio di avvertenza relativo alla transizione dell'autonomia.

NOTA: Ciò è necessario per accedere allo stato di autonomia attiva del sistema e consegnare il comando autonomo alla macchina.

bvmsit,1657202622886-39-27FEB26

Avviso di sicurezza — AutoTrac rilevato

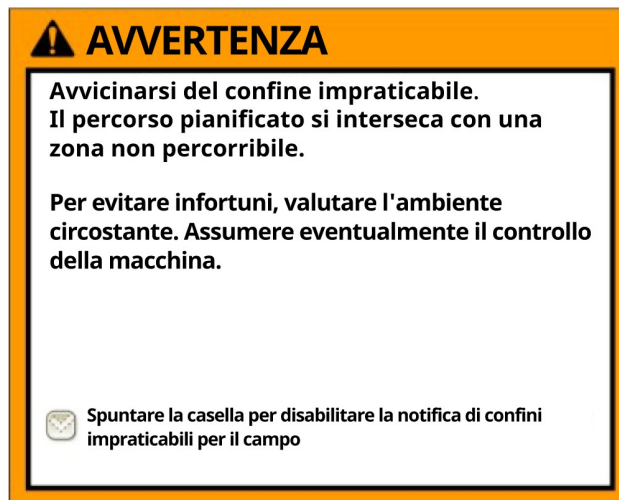


PC27620—39—23APR20

Questo messaggio compare all'avvio della macchina su cui è installato il sistema di guida automatico.

ch177nn,1660716819242-39-17AUG22

Avviso di sicurezza — Confine impraticabile



PC703797—39—08APR26

Automazione svolta AutoTrac

Questo messaggio appare quando il percorso della macchina interseca un confine impraticabile mentre l'Automazione svolta AutoTrac è attiva.

ch177nn,1738560303121-39-27FEB26

Avviso di sicurezza — Unità di comando ISOBUS

**AVVERTIMENTO**

Unità di comando ISOBUS rilevata. L'uso improprio può causare movimenti inaspettati della macchina.

Per prevenire infortuni e garantire la sicurezza degli astanti, è indispensabile capire come comandare la macchina tramite il display.

Leggere il manuale dell'operatore dell'unità di comando ISOBUS.

PC27622—39—11MAR20

Questo messaggio compare quando il sistema rileva un'unità di comando ISOBUS. Per ulteriori informazioni, vedere Leggere i manuali dell'operatore per le unità di comando ISOBUS nella sezione Sicurezza.

AL70325,0000563-39-19NOV25

Avvertenza — Configurazione aus. ISO

**AVVERTIMENTO**

La configurazione Aux ISO è cambiata. Andare alla pagina Impostazione comandi per rivedere la configurazione.

L'uso errato può provocare movimenti imprevisti dell'attrezzo.

Per evitare il rischio di decesso o di lesioni gravi agli astanti, verificare che:

- Gli utenti conoscano l'assegnazione delle funzioni a ciascun comando
- I comandi siano correttamente identificati con etichette

PC27624—39—11MAR20

Questo messaggio si verifica quando il sistema rileva un'unità di comando ISOBUS con la funzionalità aus. ISO, e (o) la configurazione del comando ausiliario ISO è stata modificata nel corso del funzionamento. Ad esempio, è stato aggiunto un ulteriore ingresso o attrezzo.

AL70325,0000565-39-21OCT22

Avviso di sicurezza – Funzionamento anomalo comando ausiliario ISO

**AVVERTIMENTO**

L'uso errato può provocare movimenti imprevisti dell'attrezzo.

Per evitare il rischio di decesso o di lesioni gravi agli astanti, verificare che:

- Gli utenti conoscano l'assegnazione delle funzioni a ciascun comando
- I comandi siano correttamente identificati con etichette

Selezionare ACCETTA per abilitare Aux. ISO.

PC27623—39—11MAR20

Questo messaggio compare quando l'operatore abilita manualmente il comando ausiliario ISO.

AL70325,0000564-39-21OCT22

Avvertenza — Procedura guidata ISO

**WARNING**

I Comandi macchina restano attivi nella Procedura guidata assegnazione.

Una selezione errata può causare il movimento involontario dell'attrezzo.

Per evitare infortuni:

- assicurarsi che l'area intorno alla macchina sia libera
- identificare i dispositivi di ingresso aus. ISO disponibili nella Procedura guidata assegnazione prima di effettuare le assegnazioni

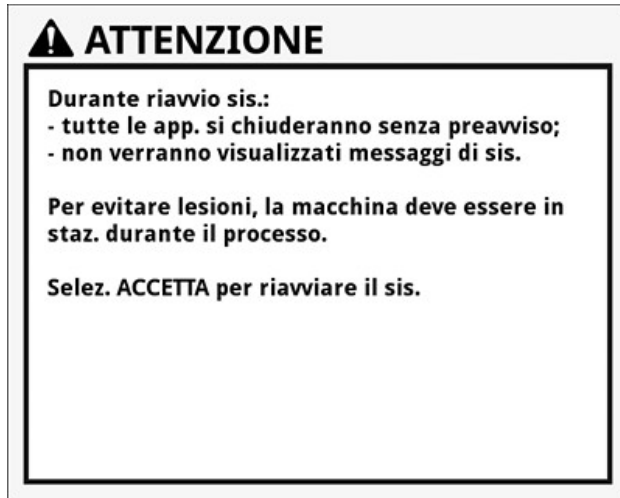
Selezionare "ACCETTA" per abilitare la Procedura guidata assegnazione.

PC27901—39—22APR20

Questo messaggio compare quando il display rileva un'unità di comando ISOBUS compatibile e il joystick.

AL70325,00005D5-39-03APR20

Avviso di sicurezza — Riavvio del sistema

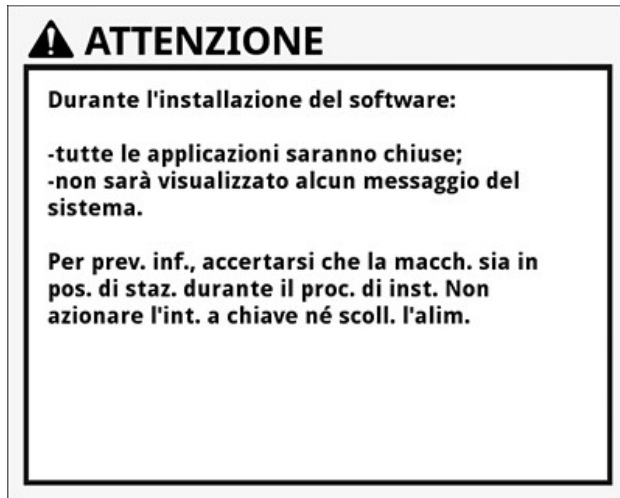


PC27625—39—11MAR20

Questo messaggio si verifica quando il display incontra un errore che richiede di riavviare il sistema.

AL70325,0000566-39-21OCT22

Avviso di sicurezza — Installazione del Software



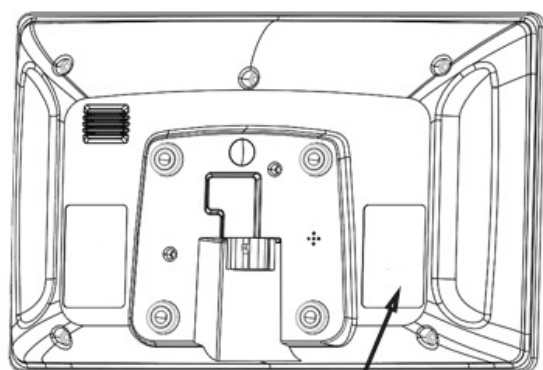
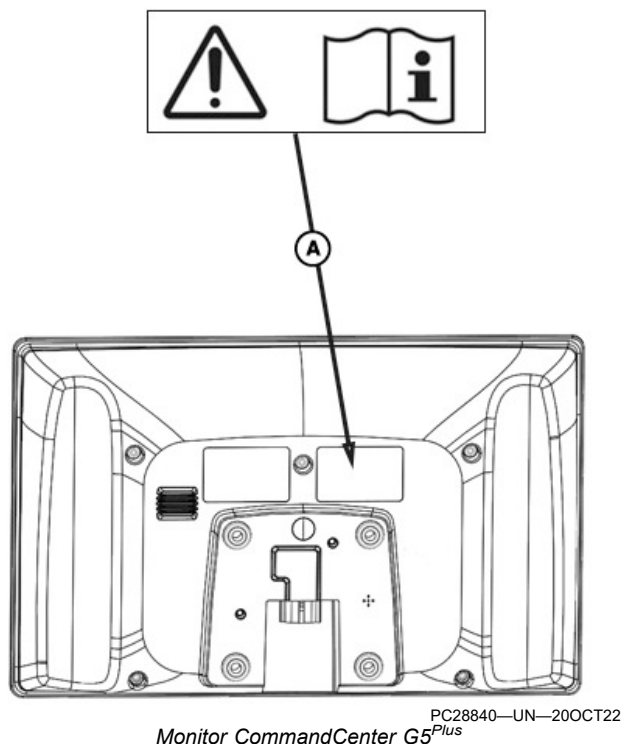
PC27626—39—11MAR20

Questo messaggio si verifica quando viene avviata l'installazione del software.

AL70325,0000567-39-21OCT22

Etichette di sicurezza senza testo

Ubicazione delle etichette di sicurezza



A—Ubicazione delle etichette di sicurezza

ct47125,1666283263903-39-20OCT22

Comprensione delle etichette di sicurezza senza testo



TCT005498—UN—11SEP12

Su questo dispositivo sono stati montati segnali di sicurezza che indicano i potenziali pericoli. Il pericolo è illustrato dal disegno contenuto nel triangolo di avvertimento. Un pittogramma accanto ad esso indica come evitare lesioni personali. In questa sezione dedicata alla sicurezza vengono mostrati i segnali di sicurezza e la loro ubicazione sull'attrezzatura, accompagnati da una breve spiegazione.

I ricambi ed i componenti reperiti presso altri fornitori possono contenere ulteriori informazioni di sicurezza, non riprodotte in questo manuale dell'operatore.

ct47125,1666286428449-39-03MAR25

Lettura del manuale dell'operatore



PC28680—UN—11MAY22

- Questo manuale dell'operatore contiene informazioni importanti per il funzionamento sicuro del dispositivo.
- Leggere attentamente il manuale dell'operatore prima di azionare il display. Rispettare tutte le norme di sicurezza per la prevenzione degli infortuni.

ct47125,1666207682979-39-03MAR25

Divulgazioni

Nomi di modelli ed etichette

I nomi dei modelli e delle etichette dell'hardware trattati in questo manuale dell'operatore sono:

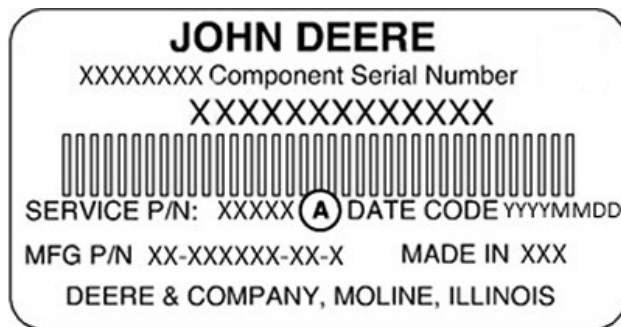
- G5CS - Processore G5/G5^{Plus}
- Display G510 - G5
- G512 - G5^{Plus} Display

ci47125,1663856028059-39-10OCT22

Identificazione con codice data

Il codice data sull'etichetta del prodotto viene mostrato in uno dei seguenti modi:

Metodo 1



PC28833—UN—11OCT22

Metodo 1 etichetta prodotto



PC25149—UN—20DEC17

Metodo 1 codice data

- A—Codice data (Data di fabbricazione)
B—Anno di fabbricazione
C—Mese di fabbricazione
D—Giorno di fabbricazione

Utilizzare il codice data (A) sull'etichetta di prodotto per identificare la data di fabbricazione. "YY" (B) identifica l'anno di fabbricazione; "MM" (C) identifica il mese di fabbricazione; "DD" (D) identifica il giorno di fabbricazione.

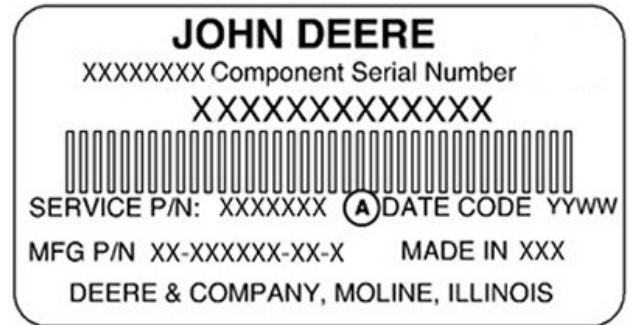
NOTA: Il numero del mese dell'anno calendariale di fabbricazione è compreso nell'intervallo 01–12.

Il numero giorno dell'anno calendariale di fabbricazione è compreso nell'intervallo 01–31.

Codice data		
YYYY	Anno di fabbricazione	Esempio: 2011, 2012, 2013....
MM	Numero mese dell'anno	Esempio: 01, 02, 03...12

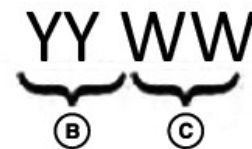
Codice data		
	calendariale di fabbricazione	
DD	Numero giorno del mese di fabbricazione	Esempio: 01, 02, 03...31

Metodo 2



PC28834—UN—11OCT22

Metodo 2 etichetta prodotto



PC26494—UN—08NOV18

Metodo 2 codice data

- A—Codice data (Data di fabbricazione)
B—Anno di fabbricazione
C—Settimana di fabbricazione

Utilizzare il codice data (A) sull'etichetta di prodotto per identificare la data di fabbricazione. "YY" (B) identifica l'anno di fabbricazione; "WW" (C) identifica la settimana di fabbricazione.

NOTA: Il numero settimana dell'anno calendariale di fabbricazione è compreso nell'intervallo 01–52.

Codice data		
YY (anno)	Anno di fabbricazione	Esempio: 11, 12, 13....
WW (settimana)	Numero settimana dell'anno calendariale di fabbricazione	Esempio: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-39-11OCT22

Notifica della Commissione federale per le comunicazioni

Monitor John Deere da 10,1"

Monitor John Deere da 12,8"

Processore G5

Questi dispositivi devono essere azionati così come forniti da John Deere Ag Management Solutions. Qualsiasi cambiamento o modifica apportata a questi dispositivi in assenza del consenso scritto ed esplicito da parte di John Deere Ag Management Solutions può invalidare l'autorità dell'utente di azionare i suddetti dispositivi.

Questo dispositivo soddisfa i requisiti della Parte 15 delle normative FCC. Il funzionamento è soggetto alle due condizioni seguenti:

(1) questo dispositivo non può causare interferenza distruttiva, e

(2) deve accettare qualsiasi interferenza, inclusa un'eventuale interferenza che possa causare un funzionamento indesiderato del dispositivo stesso.

Questa apparecchiatura è stata collaudata ed è risultata conforme ai limiti previsti per il dispositivo digitale di Classe B, ai sensi della parte 15 delle Normative FCC. Tali limiti sono stati studiati per fornire una ragionevole protezione dalle interferenze dannose in un edificio ad uso residenziale. Questa apparecchiatura genera, usa e può irradiare energia a frequenza radio e, se non installata ed impiegata in conformità alle istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non viene rilasciata alcuna garanzia che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questa apparecchiatura provoca interferenze dannose alla ricezione di radio o televisione, fenomeno che può essere verificato accendendo e spegnendo l'apparecchiatura stessa, si consiglia all'utente di tentare di eliminare detta interferenza adottando uno o più tra i metodi sotto indicati:

- Riorientare o spostare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra apparecchiatura e ricevitore.
- Collegare l'apparecchiatura ad una presa su un circuito diverso da quello cui è collegato il ricevitore.
- Rivolgersi al concessionario oppure a un tecnico radio/TV esperto per ricevere assistenza.

ch177nn,1660116079863-39-11OCT22

Dichiarazione di conformità UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Nome prodotto: Processore G5/G5^{Plus}

Modello/i: G5CS

soddisfa/soddisfano tutte le condizioni e i requisiti fondamentali previsti dalle direttive seguenti:

DIRETTIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Restrizione dell'uso di sostanze pericolose	2011/65/UE	Articolo 7 della Direttiva
Direttiva compatibilità elettromagnetica	2014/30/UE	Allegato II della Direttiva

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

Nome e indirizzo della persona nell'Unione Europea autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Servizio clienti
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, IA

Data della dichiarazione: 28 novembre 2022

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Nome: Eric Rains

Titolo: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1751554412563-39-03JUL25

Dichiarazione di conformità UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Nome prodotto: Display G5

Modello/i: G510

soddisfa/soddisfano tutte le condizioni e i requisiti fondamentali previsti dalle direttive seguenti:

DIRETTIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Restrizione dell'uso di sostanze pericolose	2011/65/UE	Articolo 7 della Direttiva
Direttiva compatibilità elettromagnetica	2014/30/UE	Allegato II della Direttiva

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nome e indirizzo della persona nell'Unione Europea autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Servizio clienti
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, IA

Data della dichiarazione: 28 novembre 2022

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Nome: Eric Rains

Titolo: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-39-01DEC22

Dichiarazione di conformità UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Nome prodotto: Display G5^{Plus}

Modello/i: G512

soddisfa/soddisfano tutte le condizioni e i requisiti fondamentali previsti dalle direttive seguenti:

DIRETTIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Restrizione dell'uso di sostanze pericolose	2011/65/UE	Articolo 7 della Direttiva
Direttiva compatibilità elettromagnetica	2014/30/UE	Allegato II della Direttiva

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nome e indirizzo della persona nell'Unione Europea autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Servizio clienti
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, IA

Data della dichiarazione: 28 novembre 2022

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Nome: Eric Rains

Titolo: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-39-01DEC22

Dichiarazione di conformità Regno Unito

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Prodotto: Processore G5/G5^{Plus}

Modello/i: G5CS

Soddisfa/no tutte le condizioni pertinenti e i requisiti essenziali previsti delle seguenti normative britanniche:

NORMATIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Normative sulla compatibilità elettromagnetica	S.I. (legge delegata britannica) 2016/1091	Programma 2, modulo A
Direttiva sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche	S.I. (legge delegata britannica) 2012/3032	Parte 2, Sezione 12

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Regno Unito
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 28° novembre 2022

Nome: Eric Rains

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titolo: Global Electronic Hardware Manager

Importatore di prodotti Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Regno Unito

Importatore di prodotti per silvicoltura: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Regno Unito

Importatore di macchine edili: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Regno Unito



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-39-03JUL25

Dichiarazione di conformità Regno Unito

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Prodotto: Display G5

Modello/i: G510

Soddisfa/no tutte le condizioni pertinenti e i requisiti essenziali previsti delle seguenti normative britanniche:

NORMATIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Normative sulla compatibilità elettromagnetica	S.I. (legge delegata britannica) 2016 / 1091	Programma 2, modulo A
Direttiva sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche	S.I. (legge delegata britannica) 2012 / 3032	Parte 2, Sezione 12

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Regno Unito
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 28 novembre 2022

Nome: Eric Rains

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titolo: Global Electronic Hardware Manager

Importatore di prodotti Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Regno Unito

Importatore di prodotti per silvicoltura: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Regno Unito

Importatore di macchine edili: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Regno Unito



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-39-01DEC22

Dichiarazione di conformità Regno Unito

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Prodotto: Display G5^{Plus}

Modello/i: G512

Soddisfa/no tutte le condizioni pertinenti e i requisiti essenziali previsti delle seguenti normative britanniche:

NORMATIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Normative sulla compatibilità elettromagnetica	S.I. (legge delegata britannica) 2016 / 1091	Programma 2, modulo A
Direttiva sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche	S.I. (legge delegata britannica) 2012 / 3032	Parte 2, Sezione 12

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Regno Unito
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 28 novembre 2022

Nome: Eric Rains

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titolo: Global Electronic Hardware Manager

Importatore di prodotti Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Regno Unito

Importatore di prodotti per silvicoltura: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Regno Unito

Importatore di macchine edili: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Regno Unito

ct47125,1669663290093-39-01DEC22



RXA0179545—UN—16APR21

Unione economica eurasiatica - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Processore EAC G5/G5^{Plus} in inglese

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Processore EAC G5/G5^{Plus} in russo

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Unione economica eurasiatica - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Display G5 EAC in inglese

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Display G5 EAC in russo

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29178—UN—31JUL23
ct47125,1690812055824-39-31JUL23

Unione economica eurasiatica - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5Display ^{Plus} EAC in inglese

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5Display^{Plus} EAC in russo

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



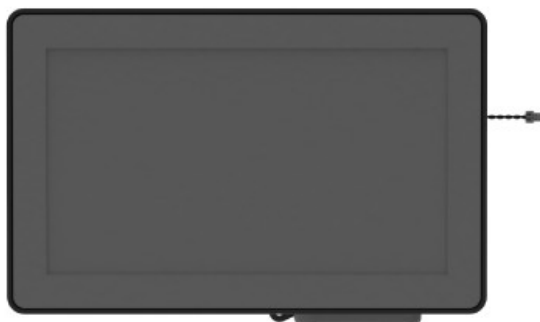
Funzionamento - Introduzione al display

CommandCenter G5

Il CommandCenter G5 John Deere è progettato per la massima facilità d'uso e produttività. Un sistema software fornisce uniformità, mentre le opzioni hardware offrono un'ampia varietà di prezzi e funzionalità. Il monitor CommandCenter è collegato al CommandARM. Sono disponibili monitor G5 e G5^{Plus}.

NOTA: Il Software in un CommandCenter G5 è sul processore, non il monitor.

G5 CommandCenter (10,1 pollici)



PC665165—UN—03APR25
Monitor CommandCenter G5

- I moduli pagina funzioni sono uguali a quelli del display da 12,8 pollici.
- I tasti a schermo di scelta rapida sono sempre visibili.

G5CommandCenter^{Plus} (12,8 in)



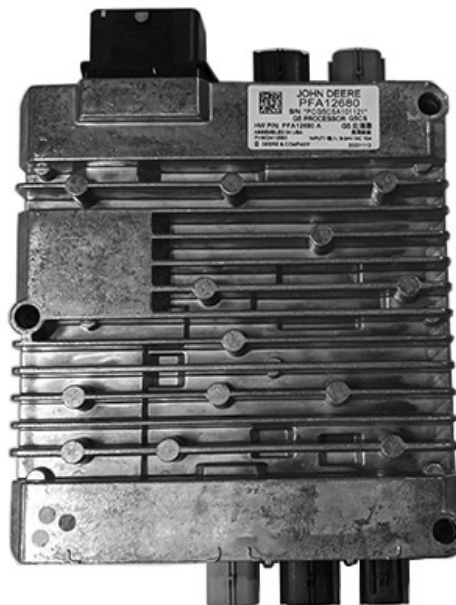
PC28490—UN—26MAY21
G5Monitor CommandCenter^{Plus}

- La barra titolo visualizza la pagina funzioni attuale.
- L'ampio centro di stato fornisce maggiori informazioni.
- I tasti a schermo di scelta rapida sono sempre visibili.

G5 Processore CommandCenter

Il software G5 CommandCenter viene eseguito su un processore separato dal display.

NOTA: vengono qui elencate le capacità massime di ciascun processore. A seconda della configurazione della macchina, è possibile che alcune funzioni non siano disponibili.



PC28489—UN—26MAY21
Processore G5

Processore G5

- Quattro ingressi video analogici telecamera
- Due ingressi video digitali telecamera
- Due ingressi USB
- Due uscite Display
- 1000BASE - Porta Ethernet T
- Aggiornabile per applicazioni future

Riavvio del processore del CommandCenter G5

⚠ ATTENZIONE: Evitare il pericolo di infortuni. Accertarsi che la macchina sia in modalità di parcheggio e mantenere l'alimentazione elettrica durante il processo di installazione. Quando si riavvia il processore:

Tutte le applicazioni verranno spente.

Non verranno visualizzati messaggi del sistema.

- Avvio a caldo: Si verifica quando la chiave della macchina viene portata in posizione di attivazione entro 24 ore dall'ultima volta in cui è stata compiuta tale azione. Per eseguire un avvio a caldo, premere il pulsante di accensione. Quando il display si spegne, premere nuovamente il pulsante di accensione.
- Avvio a freddo: Si verifica se la chiave della macchina è stata lasciata in posizione di disattivazione per oltre 48 ore o quando le istruzioni a

schermo richiedono il riavvio del display (ad esempio, in caso di cambio di lingua o aggiunta di un display secondario).

NOTA: Dopo ogni 20 avvii a caldo, il display esegue un avvio a freddo.

Esistono i seguenti ulteriori metodi per eseguire un avviamento a freddo:

- Rimuovere l'alimentazione al display scollegando la batteria della macchina.
- Cambio lingua.
- Modifica del formato numerico.
- Modifica unità di misura.

Porte USB

Per la migliore protezione da acqua e polvere, assicurarsi che le coperture USB siano in posizione quando le porte USB (E) non sono in uso.

ct47125,1708113151155-39-21MAY24

Struttura della pagina funzioni



PC28807—UN—20SEP22

Visualizza pagina Run

- A—Menu
 B—Tasti di scelta rapida
 C—Pulsanti pagina Run precedente e successiva
 D—Centro di stato
 E—Pagina funzioni
 F—Barra titolo/Selezione pagina Run

Menu (A) elenca tutte le applicazioni installate sul display e sulla macchina.

I **tasti di scelta rapida (B)** offrono un accesso rapido alle applicazioni e alle funzioni maggiormente usate.

I **pulsanti di navigazione della pagina di esecuzione successiva e precedente (C)** permettono di passare da una pagina di esecuzione all'altra.

Selezionare l'area indicata (D) per visualizzare il **Centro di stato**. Le informazioni importanti per le funzioni del display sono evidenziate, come la forza del segnale GPS e la capacità di memorizzazione dati disponibile.

La **pagina funzioni (E)** viene configurata usando l'applicazione Gestione schermata.

Selezionare la **barra del titolo (F)** per visualizzare la pagina **Selezione della pagina Run**. Scegliere la pagina funzioni desiderata dall'elenco delle pagine disponibili.

Per informazioni sulla personalizzazione della pagina Run, consultare l'applicazione Gestione layout.

ct47125,1708274355289-39-18FEB24

Menu



PC28688—UN—25AUG22

Pulsante Menu

Se si seleziona il pulsante menu principale, vengono elencate tutte le applicazioni installate sul display e sulla macchina. Selezionare le schede di sinistra per visualizzare i diversi gruppi di applicazioni.

NOTA: Le applicazioni disponibili possono variare a seconda della configurazione della macchina.

ct47125,1708274355252-39-18FEB24

Guida a schermo



APY76313—UN—21SEP22

Pulsante Applicazione Centro assistenza e informazioni

Il Centro assistenza integra il Manuale dell'operatore in formato cartaceo. Prima dell'uso leggere il Manuale dell'operatore. È possibile accedere al Centro assistenza in tre modi:

1. Andare all'applicazione Centro assistenza
 - a. Selezionare Menu
 - b. Selezionare la scheda Applicazioni
 - c. Selezionare Centro assistenza

Navigazione a Funzioni:

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Gestione software.
4. Selezionare la scheda Funzione.

Attivazioni hardware

Le attivazioni hardware vengono installate di fabbrica o trasferite come parte del processo di trasferimento dell'attivazione di assistenza. Le attivazioni hardware forniscono informazioni al software del display per la corretta funzionalità dell'hardware associato

ct47125,1708274355040-39-18NOV25

Funzionamento—Configurazione display

Impostazioni display

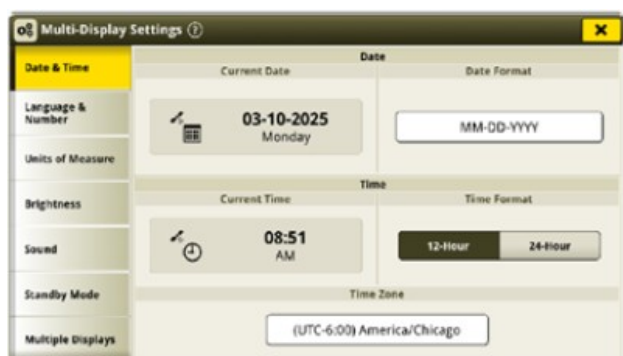


Icona Impostazioni display

PC689856—UN—26SEP25

L'applicazione Impostazioni display nella scheda Sistema regola alcune configurazioni del display.

Data e ora



Scheda Data/Ora

PC689859—UN—26SEP25

Le informazioni relative all'applicazione Data e Ora vengono usate per varie funzioni importanti del sistema. Includono il registro degli errori, le licenze e la registrazione dei dati.

Se un ricevitore GPS è collegato e riceve un segnale valido, data e ora sono impostate automaticamente. In questo caso, impostare solo il fuso orario.

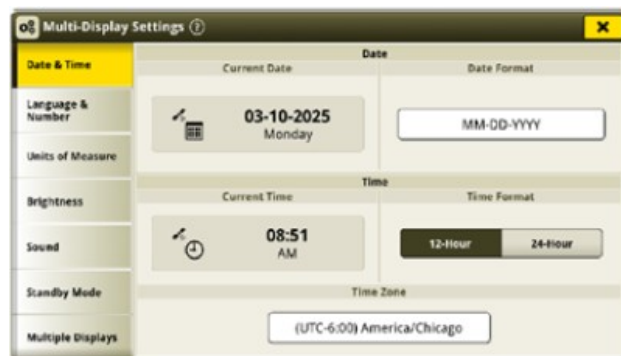
Data e ora attuali possono essere reperite in ogni momento selezionando Centro di stato nella parte superiore della pagina funzioni principale.

NOTA: L'impostazione della data e dell'ora influisce sul modo in cui i dati relativi a documentazione e sistema di guida vengono filtrati sul display e sul software desktop.

Navigazione a Data e Ora

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Data e Ora.

Modifica data attuale



Scheda Data/Ora

PC689859—UN—26SEP25

A—Data impostata dall'utente

B—Data determinata da GPS

La data può essere modificata solo se il GPS non è collegato o il relativo segnale non è disponibile. Altrimenti, il segnale GPS determina la data.

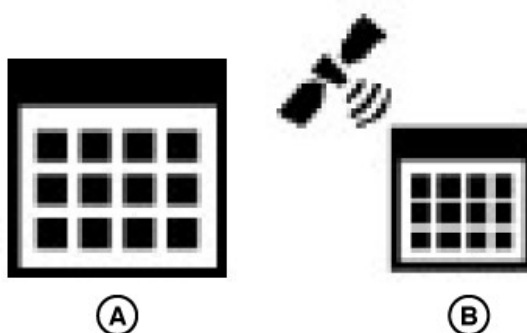
Al contrario il formato della stessa non dipende dal GPS e può essere modificato in qualsiasi momento.

1. Selezionare giorno, mese o anno.
2. Usare il tastierino per immettere il valore attuale.
3. Selezionare Fine per applicare le modifiche o Annulla per ritornare alla pagina precedente senza effettuare alcun cambio.

Formato data

1. Selezionare la casella Formato data.
2. Selezionare il formato desiderato dall'elenco.
3. Selezionare Fine per applicare le modifiche o Annulla per ritornare alla pagina precedente senza effettuare alcun cambio.

Modifica ora corrente



Icona Modifica ora corrente

PC689854—UN—26SEP25

A—Ora impostata dall'utente

B—Ora determinata da GPS

L'ora può essere modificata solo se il GPS non è

collegato o il relativo segnale non è disponibile. in caso contrario il segnale GPS determina l'ora.

Modifica tempo

1. Selezionare ore o minuti.
2. Usare il tastierino per immettere il valore attuale.
3. Selezionare Fine per applicare le modifiche o Annulla per ritornare alla pagina precedente senza effettuare alcun cambio.

Il fuso orario e il formato dell'ora non dipende dal segnale GPS e può essere modificato in qualunque momento.

Fuso orario

1. Selezionare un continente o oceano e premere Avanti.
2. Selezionare un Paese e premere Avanti.
3. Selezionare un fuso orario e premere Avanti.
4. Confermare il fuso orario selezionato e premere OK.

Formato ora

Usare il pulsante di scelta per selezionare il formato 12 ore o 24 ore.

Lingua e numero

Lingua e numero viene usato per modificare la lingua e il formato numerico.



PC689858—UN—26SEP25

Scheda Lingua e numero

- Formato lingua (attivo e alternativo)
- Cambia Pulsante Lingua
- Formato numero (punto decimale o virgola decimale)

Per modificare le impostazioni, selezionare una delle schede.

Navigazione a Lingua e numero

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare Impostazioni display.
4. Selezionare Lingua e Numero.

Unità di misura



PC689863—UN—26SEP25

Scheda Unità di misura

È possibile creare impostazioni differenti per il display e per le unità di comando visualizzate in ISOBUS VT. Per modificare le impostazioni, selezionare una delle schede.

Display

Selezionare Inglese Metriche o Inglese miste.

VT ISOBUS



PC689857—UN—26SEP25

VT ISOBUS

È possibile che le unità di comando visualizzate in ISOBUS VT abbiano unità di misura differenti rispetto al resto del display. Rimuovere il segno di spunta da Usare la stessa unità di misura del display al fine di abilitare gli elenchi per:

- Unità di misura
- Formato numerico
- Distanza
- Superficie
- Volume
- Massa
- Temperatura
- Pressione
- Forza

NOTA: È possibile usare le stesse unità di misura del display.

Luminosità



PC684078—UN—26SEP25

Scheda Luminosità

Audio



PC689861—UN—26SEP25

Scheda Audio

Modalità luminosità

• Modalità automatica

La modalità automatica è l'impostazione consigliata che sincronizza la luminosità del display con l'interruttore delle luci in cabina. Se le luci della cabina sono spente, il display è nella modalità giorno. Se le luci della cabina sono accese, il display è nella modalità notte.

• Modalità diurna e notturna

Selezionare una delle modalità per prevenire la sincronizzazione della luminosità del display con l'interruttore delle luci della cabina.

NOTA: La modalità selezionata non regola la luminosità di un secondo display. Regolare la luminosità di quel display tramite le relative impostazioni.

Impostazioni luminosità

Selezionare uno dei pulsanti di impostazione per visualizzare una finestra a comparsa relativa alla modalità di luminosità corrispondente.

- Giorno
- Notte

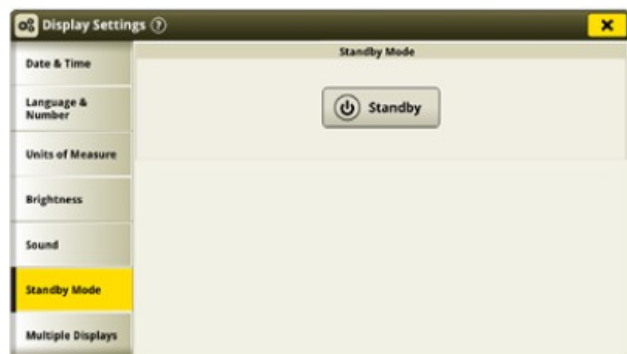
Per le impostazioni di giorno o di notte, è possibile regolare una diversa percentuale di luminosità:

- Tecnologia e comfort di precisione
- Visibilità

Modificare il volume del display selezionando i pulsanti di aumento (+) o diminuzione (-), applicabili per:

- CommandCenter
- Montante d'angolo
- Infotainment

Modalità di standby



PC689862—UN—26SEP25

Scheda Modalità standby

NOTA: sulle irroratrici non è disponibile la modalità standby. Il pulsante della modalità di standby viene impiegato per spegnere il display.

Usare la modalità di standby per porre il display in modalità di risparmio energetico.

Display multipli



PC689860—UN—26SEP25

Scheda Display multipli

NOTA: La modifica di queste impostazioni singolarmente è sconsigliata.

I display multipli di una macchina vengono spesso utilizzati per fornire diversi tipi di informazioni contemporaneamente all'operatore, consentendo un migliore controllo, monitoraggio e processo decisionale.

Esistono due modi per utilizzare display multipli. Entrambi i display possono essere display per l'agricoltura di precisione o uno di essi

può essere un display per l'agricoltura di precisione mentre l'altro è un monitor esteso. La configurazione delle impostazioni per display multipli è necessaria solo quando si utilizzano due display per l'agricoltura di precisione; non sono necessarie modifiche per un monitor esteso.

Sui trattori 8R, ad esempio, vengono utilizzati display multipli. Questi display possono essere configurati in due modi.

1. Il CommandCenter è integrato con il monitor esteso opzionale. Entrambi i monitor funzionano con lo stesso processore, pertanto non è necessario configurare le impostazioni per display multipli.
2. Il CommandCenter è abbinato a un display universale G5. Ciascun display ha il proprio processore, pertanto è necessario configurare le impostazioni per display multipli.

Il display CommandCenter™ funge da interfaccia principale per il monitoraggio e il controllo delle operazioni della macchina e la visualizzazione di informazioni come il sistema di guida, le impostazioni della macchina, i comandi dell'attrezzo e i dati sulle prestazioni. Il monitor esteso, solitamente montato sul lato destro della cabina, può essere utilizzato per mostrare informazioni aggiuntive come le immagini trasmesse dalle telecamere, la documentazione, la mappatura sul campo o gli strumenti diagnostici.

Se è necessario configurare le funzioni singolarmente,

attivarle o disattivarle mediante gli interruttori a levetta. Quindi selezionare una priorità per ogni funzione.

Applicazioni agricole di precisione

Un'applicazione per l'agricoltura di precisione è un'applicazione display che utilizza soluzioni tecnologiche basate sui dati per l'agricoltura di precisione. Queste applicazioni sono progettate per aiutare gli agricoltori a prendere decisioni informate al fine di ottimizzare il funzionamento.

Queste applicazioni consentono agli agricoltori di raccogliere dati in tempo reale, utilizzare la mappatura del campo, analizzare la variabilità del campo e implementare pratiche di gestione specifiche per il sito per aumentare la produttività, ridurre i costi di produzione, ridurre al minimo l'impatto ambientale e migliorare la sostenibilità complessiva dell'azienda agricola.

Sfruttate le applicazioni per l'agricoltura di precisione per aumentare l'efficienza, prendere decisioni più precise e ottenere risultati migliori. Le applicazioni per l'agricoltura di precisione includono AutoTrac, comando sezione e Documentazione.

Visualizzatore attrezzi ISOBUS

Il Visualizzatore attrezzi ISOBUS determina se può visualizzare le interfacce del terminale virtuale (VT).

Visualizzatore attrezzi ISOBUS 2

NOTA: Se non è collegato un monitor esteso, l'interruttore a levetta del Visualizzatore attrezzi ISOBUS 2 è visualizzato in grigio.

NOTA: Il Visualizzatore attrezzi ISOBUS 2 richiede un abbonamento Premium.

Il Visualizzatore attrezzi ISOBUS 2 determina se il CommandCenter può visualizzare un'interfaccia VT su un monitor esteso.

Certificazione ISOBUS

L'interruttore Certificazione ISOBUS disabilita l'uso del monitor GreenStar originale sul display G5. Per abilitare l'uso del Monitor GreenStar originale, attivare la certificazione ISOBUS.

Task Controller

IMPORTANTE: **NON attivare le Applicazioni agricole di precisione per entrambi i display. In caso contrario il sistema di guida e le altre applicazioni non funzioneranno correttamente.**

NOTA: Il Visualizzatore attrezzi ISOBUS è noto anche come VT ISOBUS sui display GreenStar 2 e GreenStar 3.

Task Controller (TC) determina se il CommandCenter può inviare e ricevere i comandi TC con le unità di

comando degli attrezzi. Sono compresi i messaggi di Comando sezione.

File server

NOTA: Se si impiegano display multipli, assicurarsi che l'opzione File server sia attiva su un unico display.

File server consente di scambiare file o dati arbitrari tra la macchina e l'attrezzo, quali file di configurazione, tabelle dei fertilizzanti e file di lingua. Per potere funzionare, il File server richiede un'unità USB. I dati inviati dall'attrezzo vengono memorizzati nella cartella chiamata Fileserver sull'unità USB.

Impostazione della priorità

NOTA: Per visualizzare la priorità su ciascun display, selezionare il pulsante del terminale virtuale in Centro di stato.

L'impostazione di priorità, chiamata anche istanza funzione, determina la priorità del display durante il caricamento delle varie funzioni. Ad esempio, il Visualizzatore attrezzo sul CommandCenter ha una priorità pari a 1, mentre GreenStar 3 2630 ha una priorità (istanza funzione) pari a 2. In tal caso, nella maggior parte dei casi gli attrezzi ISOBUS verranno visualizzati sul CommandCenter.

ZIDXK1X,1759230099081-39-06OCT25

Gestione schermata



Gestione schermata

PC28704—UN—25AUG22

Usare l'applicazione Gestione schermata per creare e modificare le pagine avvio e le barre di accesso rapido in modo tale che le informazioni e le funzioni importanti siano accessibili dalla pagina principale.

Le pagine avvio sono composte da "moduli" o blocchi che contengono informazioni e pulsanti. I moduli possono essere aggiunti, rimossi o riorganizzati su una pagina avvio.

Le pagine avvio vengono raggruppate per creare gruppi di pagine avvio. I gruppi di pagine avvio possono essere creati per un'operazione (semina o dissodamento) o per le preferenze di operatori diversi.

È possibile creare e salvare un numero illimitato di pagine avvio. Possono essere creati gruppi di pagine avvio illimitati con fino a dieci pagine avvio per ciascun gruppo.

Le pagine funzioni personalizzate possono essere importate da un altro display G5 che corrisponde alla stessa dimensione. Le pagine funzioni importate sono disponibili nella scheda Tutte le pagine funzioni.

Navigazione a Gestione layout

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Gestione schermata.

Gruppi di pagine funzioni



Gruppi di pagine funzioni

PC15336—UN—10JUL13

I gruppi di pagine avvio sono un insieme di un massimo di dieci pagine avvio raggruppate per un'operazione, quale semina o dissodamento. Quando si passano in rassegna le pagine avvio nella pagina principale, vengono visualizzate esclusivamente le pagine nel gruppo attivo di pagine avvio.

Selezionare una pagina avvio per visualizzare la pagina Modifica gruppo pagine avvio.

Aggiungi Gruppo pagina avvio



- A—Crea nuova serie
B—Modifica serie attiva

PC28705—UN—25AUG22

Selezionare il pulsante Crea nuovo gruppo (A) per creare un nuovo gruppo di pagine avvio. Selezionare il pulsante Modifica gruppo attivo (B) per selezionare un gruppo esistente di pagine avvio.

Modifica pagina avvio in un gruppo pagina avvio



- A—Pulsante Modifica
B—Pulsante Duplica
C—Pulsante Su
D—Pulsante Giù
E—Pulsante Rimuovi

PC28706—UN—25AUG22

Selezionare una delle pagine avvio per visualizzare una fila di pulsanti per modificare quella pagina avvio.

Selezionare il pulsante Modifica (A) per modificare i moduli nella pagina avvio.

Selezionare il pulsante Duplica (B) per creare una nuova pagina avvio con gli stessi moduli.

Selezionare i pulsanti Su e Giù (C e D) per modificare l'ordine delle pagine avvio. L'ordine della pagina avvio viene utilizzato quando si passa da una pagina alla pagina principale.

Selezionare il pulsante Rimuovi (E) per eliminare la pagina avvio dal display. La pagina avvio viene rimossa dal relativo gruppo, ma resta ancora disponibile nell'elenco Tutte le pagine avvio.

NOTA: se solo una pagina avvio è impostata sulla pagina avvio, il pulsante Rimuovi non viene visualizzato.

Modifica gruppi di pagine avvio

Modificare nome, barra di accesso rapido assegnata o aggiungere pagine avvio supplementari ad un gruppo di pagine funzioni.

Nome pagina funzioni



PC28707—UN—25AUG22

A—Pulsante Modifica

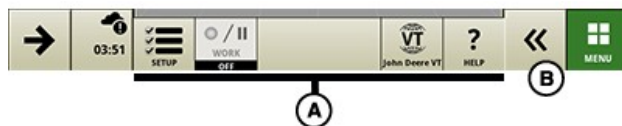
B—Pulsante Includi pagine funzioni supplementari

Ogni pagina avvio deve avere un nome a sé. Selezionare il pulsante Modifica (A) per assegnare un nome al gruppo di pagine avvio o per rinominarlo.

Selezionare il pulsante Modifica per aggiungere o modificare la barra di accesso rapido assegnata al gruppo di pagine avvio.

Selezionare il pulsante Includi pagine avvio supplementari (B) per aggiungere una pagina avvio esistente al gruppo di pagine avvio.

Barre di accesso rapido



PC28914—UN—19JAN23

Tasti di scelta rapida

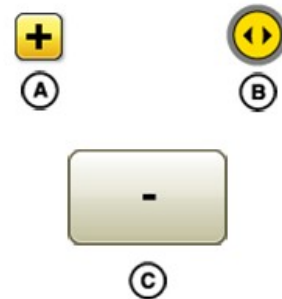
A—Barra di accesso rapido

B—Tasto di accesso rapido

Una barra di accesso rapido è un insieme di tasti accesso rapido che consentono di visualizzare informazioni sullo stato e di ottenere rapidamente l'accesso alle funzioni dell'applicazione. La barra di scelta rapida visualizza un massimo di nove tasti di accesso rapido.

Usare la scheda Barre di accesso rapido per

selezionare, modificare o creare una barra di accesso rapido. Le barre di accesso rapido possono essere importate usando l'applicazione Gestione File.



PC28708—UN—25AUG22

Modifica barra di accesso rapido

A—Crea nuovo tasto di accesso rapido

B—Sposta tasto di accesso rapido

C—Rimuovi tasto di accesso rapido

Modifica barra di accesso rapido

È possibile aggiungere, rimuovere e riorganizzare i tasti di accesso rapido nella barra di accesso rapido.

NOTA: lo stesso tasto accesso rapido può essere collocato una volta sola sulla barra di accesso rapido.

Selezionare il pulsante Crea nuovo accesso rapido (A) per creare una nuova barra di accesso rapido e scegliere applicazioni con il contenuto adeguato. Individuare un tasto accesso rapido nell'elenco in grado di eseguire la funzione desiderata, quindi selezionare il pulsante Aggiungi.

Dopo averla aggiunto alla barra di accesso rapida, selezionare il tasto accesso rapido per evidenziarlo. Premere e trascinare il pulsante Sposta accesso rapido (B) per spostarlo in un'area vuota.

Per eliminare un tasto accesso rapido, selezionarlo per evidenziarlo quindi selezionare Rimuovi tasto accesso rapido (C).

Tutte le pagine avvio



PC15340—UN—10JUL13

Tutte le pagine avvio

NOTA: Le pagine avvio possono essere importate ed esportate usando l'applicazione Gestione file.

La scheda Tutte le pagine avvio visualizza tutte le pagine avvio che sono state create sul display. La scheda include le pagine avvio attuali che si trovano nel gruppo attivo e le pagine avvio usate in altri gruppi di pagine avvio.

Modifica pagina avvio



PC28709—UN—25AUG22

- A—Pulsante Modifica
- B—Pulsante Duplica
- C—Pulsante Rimuovi

Selezionare una delle pagine avvio per visualizzare una fila di pulsanti per modificare quella pagina avvio.

Selezionare il pulsante Modifica (A) per modificare i moduli nella pagina avvio.

Selezionare il pulsante Duplica (B) per creare una nuova pagina avvio con gli stessi moduli.

Selezionare il pulsante Rimuovi (C) per eliminare la pagina avvio dal display. Questa operazione rimuove la pagina avvio in modo permanente dal display e dal gruppo attivo.

NOTA: Il pulsante Rimuovi non viene visualizzato se viene selezionata la pagina avvio predefinita dalla fabbrica.

Crea nuova pagina funzioni



PC28710—UN—25AUG22

Pulsante Crea nuova pagina avvio

Selezionare il pulsante Crea nuova pagina funzioni per creare una nuova pagina funzioni.

Aggiunta, modifica o duplicazione delle pagine funzioni

Viene visualizzata la stessa interfaccia quando si aggiunge, modifica o duplica una pagina Run. Una pagina RUN nuova è vuota, mentre le pagine Run duplicate o modificate presentano i moduli.

Nome pagina funzioni



PC28707—UN—25AUG22

- A—Pulsante Aggiungi modulo
- B—Pulsante Modifica

Ogni pagina avvio deve avere un nome a sé. Selezionare il pulsante Modifica (A) per nominare o rinominare la pagina Run.

Aggiungi modulo

Selezionare il pulsante Aggiungi modulo (B) e scegliere l'applicazione con il contenuto adeguato. Nell'elenco, trovare il modulo con le informazioni desiderate e selezionare il pulsante Aggiungi.

NOTA: lo stesso modulo può essere posizionato su una pagina Run una volta.

NOTA: iniziare con i moduli più grandi prima di aggiungere quelli più piccoli per riempire lo spazio disponibile.

Usare una griglia per determinare la quantità di spazio necessaria per un modulo.

Sposta moduli



PC28712—UN—25AUG22

Sposta il modulo

Una volta aggiunto alla pagina Run, selezionare il modulo per evidenziarlo. Premere e far scorrere il modulo per portarlo in un'area aperta.

Rimuovi modulo



PC28711—UN—25AUG22

Pulsante Rimuovi modulo

Selezionare il modulo per evidenziarlo e quindi il pulsante Rimuovi.

Navigazione Pagine funzioni sulla pagina principale

Guidance

PC28713—UN—25AUG22

Barra del titolo



PC28714—UN—25AUG22

Pulsanti Avanti e Indietro

- A—Barra del titolo
- B—Pulsanti pagina funzioni precedente e successiva

Se il gruppo pagina funzioni presenta più di una pagina

funzioni, la pagina funzioni da visualizzare sulla pagina principale può essere selezionata in diversi modi.

Barra titolo (A)

Selezionare la barra titolo nella parte superiore della pagina principale per visualizzare un elenco di tutte le pagine funzioni presenti nella Serie attiva. Selezionare una pagina funzioni per visualizzare, creare una nuova pagina funzioni, modificare il gruppo pagine funzioni o selezionare una diversa pagina funzioni per visualizzare.

Pulsanti pagina avvio precedente e successiva (B)

Selezionare la freccia sinistra o destra per passare da una pagina funzioni all'altra.

Scorrimento con dito (C)

Far scorrere il dito sul display, verso sinistra o verso destra, per passare da una pagina funzioni all'altra.

ct47125,1708275551174-39-18FEB24

Utenti e accesso—Macchine con avvio a chiave



Utenti e accesso

PC28700—UN—25AUG22

Utenti e accesso gestisce le impostazioni dei profili degli utenti, permettendo di escludere degli utenti da alcune funzioni.

Scheda Profili utente

- Modificare il profilo del display ed impostare il numero di identificazione personale (PIN) per l'accesso amministratore.

Scheda Gruppi di accesso

- Memorizza le funzioni del display che sono bloccate.

Scheda Codice PIN di sicurezza

- Abilitare il blocco del display. Per accedere al display è necessario un PIN operatore o amministratore.

Navigazione a Utenti e accesso

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Utenti e accesso.

Profili utente



PC28701—UN—25AUG22

A—Profilo di amministratore
B—Profilo operatore

È possibile impostare il display in base a uno dei due profili seguenti: amministratore o operatore. Il profilo attivo è indicato sopra l'elenco dei profili.

Profilo di amministratore (A)

Il profilo dell'amministratore rientra sempre nel Gruppo di accesso pieno. Consente un accesso illimitato a tutte le funzioni e la possibilità di bloccare e sbloccare le funzioni nel profilo operatore. È possibile usare un PIN per escludere terzi dal profilo amministratore.

Profilo di operatore (B)

Il profilo dell'operatore rientra sempre nel Gruppo di accesso limitato. L'accesso è limitato alle funzioni sbloccate. Il profilo operatore deve essere attivo e il profilo amministratore deve avere un PIN per bloccare le funzioni.

Modifica profilo attivo



PC28702—UN—25AUG22

A—Pulsante Modifica profilo
B—Pulsante Modifica
C—Pulsante Visualizza

Selezionare il pulsante Modifica profilo (A) e selezionare il profilo dall'elenco.

NOTA: Se è stato creato un PIN per il profilo amministratore, è necessario immetterlo quando si passa dal profilo operatore al profilo amministratore.

Aggiungi/Modifica PIN

Selezionare il pulsante Modifica (B) per il profilo amministratore. Selezionare il pulsante Aggiungi/Modifica PIN.

Gruppo di accesso

Usare i Gruppi di accesso per impostare, visualizzare o modificare i diritti di accesso di un gruppo con accesso limitato.

Gruppo con accesso completo

Un gruppo con accesso completo è in grado di usare

tutte le funzioni del display. Un gruppo con accesso completo non può essere modificato.

Gruppo con accesso limitato

Un gruppo con accesso limitato può avere il permesso, concesso dall'amministratore, di usare soltanto alcune funzioni. I gruppi con accesso limitato possono essere modificati unicamente se il profilo amministratore è quello attivo.

Modifica diritti di accesso



A



B

A—Icona sbloccaggio
B—Icona bloccaggio

Per ciascuna applicazione elencata, viene visualizzato "None Locked" (Nessun blocco) se non è bloccata nessuna funzione. Se le funzioni sono bloccate, vengono elencate sotto il nome dell'applicazione e l'icona passa allo stato "bloccato".

Selezionare un'applicazione per evidenziarla e selezionare il pulsante Modifica.

La pagina Modifica gruppi di accesso visualizza un elenco di funzioni che possono essere bloccate o sbloccate selezionando il pulsante di blocco/sblocco accanto a ciascuna funzione. Salvare le modifiche ai gruppi di accesso chiudendo la pagina.

Codice PIN di sicurezza

Se abilitato, per accedere alle funzioni del display è necessario un codice identificativo personale (PIN). È possibile impostare codici PIN separati per i profili amministratore e operatore.

Se sul display viene eseguito un reset o un ripristino del sistema, i PIN dell'operatore vengono persi. Il PIN dell'amministratore viene salvato e il display resta bloccato dopo l'accensione.

Accesso temporaneo

Il display entra in modalità di accesso temporaneo dopo cinque tentativi di immissione del PIN errato da parte dell'operatore. Tutte le funzioni del display sono disponibili per 24 ore d'uso. Una volta scaduto il periodo di accesso temporaneo, per sbloccare il display è necessario un codice di sblocco principale.

Determinazione del codice di sblocco principale

1. Accedere al proprio account in myjohndeere.com.
2. Selezionare Stellar Support.
3. Selezionare Ag & Turf.
4. Selezionare Gestisci prodotto nella sezione Display, Centralina Applicazioni.

5. Selezionare Display.

6.



A—Pulsante "i"

Selezionare il display bloccato e, quindi, il pulsante "i" sul lato destro.



A—Pulsante Recupera codice

7. Immettere il codice di verifica tratto dal display e, quindi, selezionare il pulsante Recupera codice (A) per ottenere un codice di sblocco principale.



B—Codice di sblocco principale

8. Sul display, immettere il codice di sblocco principale (B).

ZIDXK1X,1769513326161-39-03MAR26

Utenti e accesso—Premere il pulsante Avvio



Utenti e accesso

PC28700—UN—25AUG22

Utenti e accesso gestisce le impostazioni dei profili degli utenti, permettendo di escludere degli utenti da alcune funzioni.

Scheda Profili utente

- Modificare il profilo del display ed impostare il numero di identificazione personale (PIN) per l'accesso amministratore.

Scheda Gruppi di accesso

- Memorizza le funzioni del display che sono bloccate.

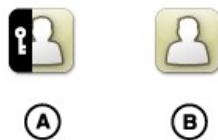
Scheda Codice PIN di sicurezza

- Abilitare il blocco del display. Con il PIN di sicurezza abilitato, per avviare il motore è necessario un PIN dell'operatore o dell'amministratore.

Navigazione a Utenti e accesso

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Utenti e accesso.

Profili utente



A—Profilo di amministratore
B—Profilo operatore

PC28701—UN—25AUG22

È possibile impostare il display in base a uno dei due profili seguenti: amministratore o operatore. Il profilo attivo è indicato sopra l'elenco dei profili.

Profilo di amministratore (A)

Il profilo dell'amministratore rientra sempre nel livello di Accesso amministratore. Consente un accesso illimitato a tutte le funzioni e la possibilità di bloccare e sbloccare le funzioni nel profilo operatore. È possibile usare un PIN per escludere terzi dal profilo amministratore.

Profilo di operatore (B)

Operatore— il profilo può essere impostato su Accesso avanzato o Accesso limitato.

L'amministratore può creare fino a 250 profili operatore univoci.

NOTA: Accertarsi che i PIN siano composti da 4-8 caratteri numerici.

Modifica profilo attivo



PC28702—UN—25AUG22

A—Pulsante Modifica profilo
B—Pulsante Modifica
C—Pulsante Visualizza

Selezionare il pulsante Modifica profilo (A) e selezionare il profilo dall'elenco.

NOTA: Se è stato creato un PIN per il profilo amministratore, è necessario immetterlo quando si passa dal profilo operatore al profilo amministratore.

Aggiungi/Modifica PIN

Selezionare il pulsante Modifica (B) per il profilo amministratore. Selezionare il pulsante Aggiungi/Modifica PIN.

Diritti di accesso

Usare i Diritti di accesso per impostare, visualizzare o modificare i diritti di accesso di un gruppo con accesso limitato.

Accesso amministratore

Come amministratore, questo profilo e il livello di accesso possono gestire i Profili operatore, aggiungere o eliminare Profili operatore e creare PIN per questi profili.

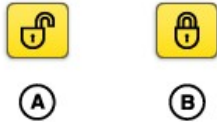
Accesso avanzato

Gli utenti con accesso avanzato possono modificare solo il nome e il livello di accesso di altri Profili operatore.

Diritti di accesso limitati

Gli utenti con Accesso limitato possono visualizzare l'elenco degli operatori e modificare il profilo attivo con un PIN corretto. Gli utenti con accesso limitato possono accedere solo alle applicazioni sbloccate.

Modifica diritti di accesso



PC28703—UN—25AUG22

A—Icona sbloccaggio
B—Icona bloccaggio

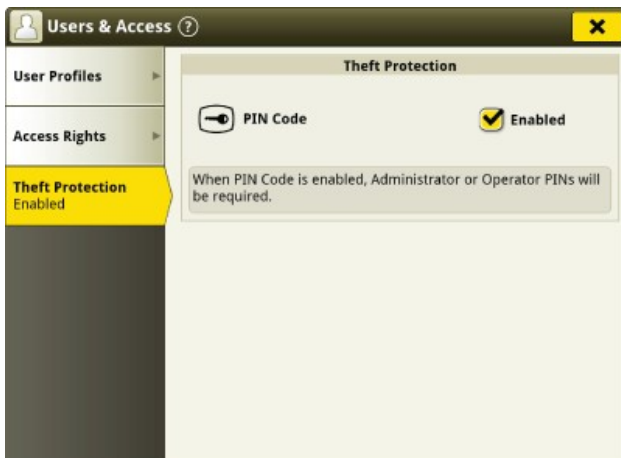
Per ciascuna applicazione elencata, viene visualizzato "None Locked" (Nessun blocco) se non è bloccata nessuna funzione. Se le funzioni sono bloccate, vengono elencate sotto il nome dell'applicazione e l'icona passa allo stato "bloccato".

Selezionare un'applicazione per evidenziarla e selezionare il pulsante Modifica.

La pagina Modifica gruppi di accesso visualizza un elenco di funzioni che possono essere bloccate o sbloccate selezionando il pulsante di blocco/sblocco accanto a ciascuna funzione. Salvare le modifiche ai gruppi di accesso chiudendo la pagina.

Antifurto

La scheda Avvio sicuro consente all'amministratore di abilitare/disabilitare il requisito di immissione del codice PIN per le macchine non immobilizer.



PC697606—UN—20JAN26

Scheda Protezione dai furti

Codice PIN di sicurezza

Se abilitato, per accedere alle funzioni del display è necessario un codice identificativo personale (PIN). È possibile impostare codici PIN separati per i profili amministratore e operatore.

Se sul display viene eseguito un reset o un ripristino del sistema, i PIN dell'operatore vengono persi. Il PIN dell'amministratore viene salvato e il display resta bloccato dopo l'accensione.

Livelli di sicurezza

- **Codice PIN disabilitato:** Il pulsante di abilitazione PIN è deselezionato. L'operatore non deve inserire

un PIN per avviare il motore. All'avvio del display non viene visualizzata alcuna schermata di immissione del PIN.

- **Codice PIN abilitato:** Pulsante di abilitazione PIN selezionato. Il display consente di immettere un numero illimitato di PIN errati. Il motore si avvia solo dopo l'immissione del PIN corretto.
- **Codice PIN necessario (opzione immobilizer installata):** L'opzione di abilitazione PIN è preselezionata e bloccata per impostazione predefinita. L'operatore deve inserire un PIN valido per avviare il motore. Dopo 5 tentativi consecutivi di PIN non validi, il display inserisce un periodo di blocco di 15 minuti prima che siano consentiti ulteriori tentativi.

Ottenere un codice di sblocco dispositivo (DUC)

1. Sul display G5, andare all'angolo superiore destro e selezionare Recupero PIN.
2. Utilizzando un dispositivo collegato, accedere al John Deere Operations Center con le proprie credenziali.
3. Nell'Operations Center, seguire il flusso di lavoro **Recupero PIN/Generazione DUC**. Immettere il **Numero di identificazione del prodotto (PIN)** e il **codice di verifica** dal display G5 per generare il **codice DUC**.
4. Tornare al display G5 e immettere il **codice DUC** generato, quindi confermare.
5. Dopo la convalida DUC, immettere e confermare un **nuovo PIN amministratore**.

ZIDXK1X,1768745850768-39-03MAR26

Impostazioni wireless



Impostazioni wireless

PC28801—UN—29AUG22

Utilizzare Impostazioni wireless per collegarsi a una rete wireless oppure creare una rete wireless per collegare dispositivi mobili alla macchina. L'applicazione Impostazioni wireless utilizza un modem JDLINK o un adattatore USB wireless.

NOTA: La funzionalità della pagina Impostazioni wireless è disponibile solo per il modem JDLINK quando il modem o l'MTG è "attivo" sul CAN della macchina.

La funzionalità Impostazioni wireless non è disponibile quando il modem JDLINK è collegato alla macchina solo

tramite Ethernet. Affinché questa funzionalità funzioni, il modem JDLINK deve essere collegato alla rete CAN della macchina.

Navigazione a Impostazioni wireless

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Impostazioni wireless.

Per istruzioni sulle connessioni Da macchina a wireless o Da mobile a macchina, consultare l'aiuto in linea.

Da macchina a wireless



Da macchina a wireless

PC24041—UN—05APR17

NOTA: L'adattatore internet wireless esterno può essere utilizzato per stabilire una connessione wireless da macchina a macchina. Rivolgersi al concessionario John Deere per un elenco di dispositivi compatibili.

L'impostazione Da macchina a wireless collega la macchina a una rete wireless usando il modem JDLINK.

Usare l'impostazione Da macchina a wireless per quanto indicato di seguito.

- Aggiornamenti software via etere
- Diagnostica da remoto
- Remote Display Access (RDA)
- Licenze online
- Sincronizzazione dati mediante un punto di accesso personale

NOTA: Da macchina a Wireless è disabilitato mentre l'applicazione Machine Sync è in uso.

Da mobile a macchina



Da mobile a macchina

PC24042—UN—05APR17

L'impostazione Da mobile a macchina stabilisce una rete wireless usando il modem JDLINK per collegare i dispositivi wireless alla macchina.

Usare l'impostazione Da mobile a macchina per quanto indicato di seguito.

- John Deere Connect Mobile

NOTA: Da mobile a macchina è disabilitato sui trattori con l'applicazione Machine Sync in uso. L'operatore del trattore deve usare l'applicazione John Deere Machine Sync™ per collegarsi alla rete del veicolo guida.

ZIDXK1X,1749533996335-39-20OCT25

Impostazioni porta COM



Impostazioni porta COM

PC28803—UN—29AUG22

L'applicazione Impostazioni porta COM viene usata per configurare il segnale RS232 in modo che il display possa comunicare con diverse unità di comando o dispositivi.

Accedere a Impostazioni porta COM

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Impostazioni porta COM.

NOTA: per il collegamento ai dispositivi attraverso le porte COM è necessario un cablaggio aggiuntivo. Rivolgersi al concessionario John Deere.

Il display dispone di due porte COM seriali per collegarsi ai seguenti tipi di dispositivo:

- Field Doc Connect
- Ricevitore del sistema di posizionamento globale (GPS)
- Rilevamento azoto (N) (produttori: Yara e Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Configurazione della pesatura del carro per la granella

Requisiti per Field Doc Connect

- Velocità di trasmissione impostata su 9600.
- Registrazione dati sull'unità di comando Raven attivata.
- Il valore di attivazione del registro dati è inferiore a 3 secondi (valore consigliato pari o inferiore a 1 secondo).

Requisiti del GPS seriale:

NOTA: Il sistema di guida AutoTrac non è compatibile con GPS RS232 di terzi.

- Velocità di trasmissione impostata su 19200.
- La velocità di uscita è impostata su 1 o 5 Hz (guida, guida manuale e Parallel Tracking richiedono 5 Hz).
- Il ricevitore è impostato per la visualizzazione dei seguenti messaggi:
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - Bit dati: 8
 - Parità – Nessuna
 - Bit di stop 1
 - Regolazione del flusso – Nessuna

Impostazione del rilevamento azoto (N)

1. Installare, calibrare ed impostare il sistema di rilevamento dell'azoto come indicato nel Manuale dell'operatore del produttore.
2. Configurare le impostazioni della porta COM per il tipo di dispositivo e il produttore.
3. Selezionare N-Sensing come dose prefissata/ prescrizione sulla pagina Riepilogo lavoro dell'applicazione Setup lavoro.

Impostazione GreenSeeker

1. Installare, calibrare e impostare il sistema GreenSeeker secondo il manuale dell'operatore del produttore.
2. Configurare le impostazioni della porta COM per il tipo di dispositivo.
3. Selezionare GreenSeeker per la dose Target/Rx sulla pagina Riepilogo lavoro Impostazione lavoro applicazione.

Impostazione LH 5000

1. Installare, calibrare e impostare il sistema LH 5000 secondo il manuale dell'operatore del produttore.
2. Configurare le impostazioni della porta COM per il tipo di dispositivo Field Doc Connect e il produttore come LH Technologies.
3. Selezionare LH 5000 nell'applicazione Gestione attrezzatura.

Configurazione camion per granella

1. Installare, calibrare e impostare il sistema secondo il manuale dell'operatore del produttore.
2. Selezionare carro per la granella in Tipo dispositivo.
3. Selezionare il produttore del carro per la granella.

Diagnostica porta COM

La diagnostica della porta COM consente di stabilire se sono stati soddisfatti i requisiti previsti per l'impiego di unità di comando o dispositivo collegati. I valori

visualizzati nella diagnostica della porta COM vengono determinati dal tipo di dispositivo.

NOTA: Alcuni produttori di carri per la granella richiedono versioni software specifiche e impostazioni di pesatura per visualizzare la pesatura sul display John Deere.

ch177nn,1726040111160-39-08OCT25

Monitor GreenStar originale



PC28804—UN—29AUG22

Monitor GreenStar originale

L'applicazione Monitor GreenStar originale consente al CommandCenter G5 di comunicare con le unità di comando progettate per l'uso con il Monitor GreenStar originale e i trattori serie 00, serie 10 e 20 con un bus CCD.

NOTA: Per le macchine e gli attrezzi compatibili, consultare la tabella di compatibilità dei display G5 sul sito www.stellarsupport.deere.com.

Navigazione a Monitor GreenStar originale

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare Monitor GreenStar originale.

Il Monitor GreenStar originale viene disattivato per impostazione predefinita e può essere abilitato o disabilitato nelle Impostazioni avanzate dell'applicazione Monitor GreenStar originale.

ct47125,1708275550824-39-18FEB24

Monitor macchina



PC28820—UN—20SEP22

Monitor macchina

Il monitor macchina visualizza i valori delle prestazioni specifiche della macchina. Il raggruppamento dei valori comprende:

- Velocità e potenza
- Combustibile e pressione
- Temperatura
- Impianto elettrico
- Ore

NOTA: I valori disponibili in ogni gruppo dipendono dal modello della macchina.

Selezionare le schede sul lato sinistro della pagina per passare da un gruppo all'altro. Selezionare un valore per visualizzare un popup solo di quel valore.

Se un valore non è disponibile, verranno visualizzate delle lineette.

Passare a Machine Monitor (Monitor macchina)

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Monitor della macchina.

ct47125,1740581994094-39-26FEB25

Funzionamento—Configurazione lavoro e campo

Gestione attrezzatura



Gestione attrezzatura

PC28716—UN—25AUG22

Selezionare l'applicazione Gestione attrezzatura per inserire le impostazioni per i profili di macchina e attrezzo. Le impostazioni del profilo sono importanti per garantire la precisione delle prestazioni delle applicazioni di agricoltura di precisione John Deere, come AutoTrac, comando sezione e mappe dei dati di lavoro.

Navigazione a Gestione attrezzatura

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Gestione attrezzatura.

Profilo macchina

Impostazioni generali

Se il display rileva la macchina, alcune informazioni vengono configurate automaticamente dalle unità di comando della macchina stessa.

Le impostazioni specifiche di alcuni tipi di macchine vengono visualizzate sulla pagina solo se applicabili.

NOTA: Alcune misure si applicano solo ad alcuni tipi di macchina.

Sfalsamenti GPS

NOTA: Se si utilizzano più attrezzi, viene impiegato solo lo sfalsamento laterale per il primo attrezzo.

Per evitare errori nella mappatura, nella documentazione e nel Comando sezione, combinare gli sfalsamenti laterali di tutti gli attrezzi e immettere tale valore per il primo attrezzo. Ad esempio, se il primo attrezzo è 5,1 cm (2 in) a destra e il secondo è 2,5 cm (1 in) a sinistra, immettere 1,3 cm (0,5 in) a destra.

- **Sfalsamento laterale GPS**
 - Distanza laterale (sinistra o destra) dall'interasse della macchina al centro del ricevitore GPS. Questo valore è generalmente impostato su 0,0 se il ricevitore GPS non presenta uno sfalsamento a sinistra o a destra rispetto alla linea centrale della macchina.
- **Scarto in linea GPS**
 - Distanza in linea dal centro del ricevitore GPS a un punto sulla macchina.
La misurazione dello sfalsamento in linea GPS

varia in base al tipo di macchina. Per informazioni sulla misurazione degli sfalsamenti, fare riferimento all'aiuto in linea.

- **Altezza GPS**

- Distanza verticale dal ricevitore GPS al terreno.

Sfalsamento collegamento

- Il punto di collegamento è il punto in cui l'attrezzo si collega alla macchina. Lo sfalsamento del collegamento corrisponde alla misurazione della distanza tra il punto di collegamento e un punto sulla macchina.

La misurazione dello sfalsamento di collegamento varia in base al tipo di macchina. Per informazioni sulla misurazione degli sfalsamenti, fare riferimento all'aiuto in linea.

Ripristino del profilo alle impostazioni predefinite di fabbrica

NOTA: Il ripristino delle impostazioni profilo alle impostazioni predefinite di fabbrica è possibile solo per le macchine rilevate dal display.

Le impostazioni predefinite del profilo macchina vengono memorizzate nelle unità di comando della macchina stessa. Le eventuali modifiche a dette impostazioni vengono salvate sul display. Per ripristinare il profilo ai valori predefiniti di fabbrica, selezionare il pulsante Ripristina profilo.

Per maggiori informazioni su Gestione attrezzatura e Profilo macchina, usare l'aiuto in linea del Centro assistenza.

Profilo attrezzatura

Il nome del profilo viene impostato in modo automatico in base all'attrezzo rilevato automaticamente e non può essere salvato. Per attrezzi che non prevedono un'unità di comando, il nome del profilo è definito dall'operatore.

Il display G5 supporta due unità di comando ISOBUS certificate AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation). L'uso delle due unità di comando ISOBUS è limitato alla configurazione di un attrezzo anteriore e posteriore.

NOTA: se l'unità di comando ISOBUS non viene visualizzata in Gestione attrezzatura, assicurarsi che la macchina disponga del connettore anteriore configurato.

L'uso delle varie unità di comando ISOBUS non è supportato da attrezzature posteriori.

Configurazione Condivisione dei pesi della raccolta granella

Per configurare e collegare correttamente una bilancia

ISOBUS rilevata e compatibile con un attrezzo per carro per la granella, procedere come segue:

1. Configurazione Profilo attrezzo

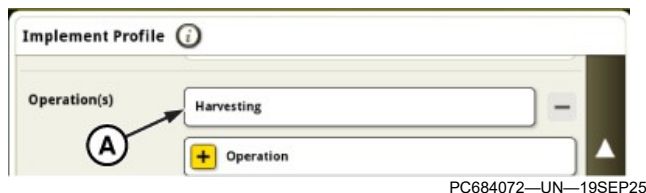
- Impostare il tipo di attrezzo sul carro per la granella



Profilo attrezzatura

B—Tipo di attrezzatura

- Assegnare l'operazione alla raccolta.



Scheda Operazione

A—Tipo di operaz.

2. Requisiti speciali per le bilance ISOBUS Unverferth UHarvest Pro Sono necessari ulteriori passaggi di configurazione per i modelli Unverferth UHarvest Pro:

- Confermare che il software UHarvest Pro sia aggiornato alla versione 24.1.0.4 o successiva.
- Nella pagina Unverferth ISOBUS VT, assicurarsi che sia selezionata l'impostazione "Abilita comunicazione Task Controller".

Memorizzazione delle impostazioni del profilo

Selezionare il pulsante Salva per memorizzare le impostazioni di tutte le schede e chiudere l'applicazione Profilo attrezzo. Non è necessario selezionare Salva quando si passa da una scheda all'altra.

Le impostazioni Profilo attrezzo vengono salvate sul display secondo i fattori elencati di seguito.

- Nome profilo
- Nome ISO dell'unità di comando dell'attrezzo rilevata

NOTA: configurare le impostazioni di pre-esercizio nell'unità di comando attrezzo, quali la configurazione della trasmissione, prima di configurare le impostazioni di Profilo attrezzo.

Il nome ISO viene modificato se cambiano alcune delle impostazioni dell'unità di comando dell'attrezzo, per

esempio se l'impostazione dell'unità di comando cambia da "fertilizzante" a "semina".

Rilevamento automatico delle impostazioni del profilo

NOTA: Il Comando sezione deve essere disattivato affinché le seminatrici SeedStar 2 o SeedStar XP vengano rilevate al momento del primo collegamento al trattore. Dopo il primo collegamento, la seminatrice viene rilevata indipendentemente dal fatto che Comando sezione sia attivato o meno.

Se l'unità di comando di un attrezzo è connessa, alcune delle impostazioni del Profilo attrezzo sono definite in automatico dall'unità di comando dell'attrezzo.

Quando l'unità di comando viene collegata per la prima volta, compare un avviso che indica "Profilo attrezzo creato". Al momento del collegamento successivo dell'attrezzo, questo viene identificato dal relativo nome ISO e vengono caricate le impostazioni di Profilo attrezzatura salvate nel display.

NOTA: L'avviso continua ad essere visualizzato se si seleziona "Imposta più tardi".

Quando è collegata un'attrezzo che non viene riconosciuta, è necessario creare un profilo per questa attrezzo. Selezionare il pulsante Aggiungi attrezzatura in Gestione attrezzatura per creare un profilo dell'attrezzatura.

Per vedere quale sia il nome ISO rilevato al momento, selezionare Centro diagnosi > Tabella diagnosi dell'unità di comando > scegliere l'unità di comando dell'attrezzo > Tabella informazioni unità di comando.

Prima dell'uso, verificare tutte le impostazioni obbligatorie. Il punto di lavoro non viene impostato automaticamente.

Tipi di collegamento

- Il punto di collegamento, o attacco, descrive il modo in cui l'attrezzo è collegato alla macchina e controlla il modo in cui il display determina il movimento dell'attrezzo dietro la macchina.

Mappa di copertura, documentazione e Comando sezione richiedono le impostazioni Tipo di collegamento.

Disassamento dell'articolazione

Alcuni attrezzi sono dotati di un sollevatore articolato che si collega al sollevatore posteriore a 3 punti della macchina. È richiesto lo sfalsamento di questa posizione dell'articolazione perché il display possa determinare il movimento dell'attrezzo dietro la macchina. Questa opzione è disponibile quando il tipo di sollevatore selezionato è quello tre punti posteriore.

Larghezza di lavoro

- La larghezza di lavoro è la larghezza dell'area dissodata, coltivata, irrorata o con raccolto a ogni passaggio attraverso il campo. Viene usata per creare mappe dei dati di lavoro e calcolare l'area lavorata. Le applicazioni di guida, mappatura e di conteggio area necessitano della larghezza di lavoro.

Dimensioni

• Sfalsamento laterale

Distanza laterale fra il centro della macchina e il centro della larghezza di lavoro dell'attrezzo. Le applicazioni di guida e mappatura necessitano delle impostazioni dello scarto laterale.

NOTA: Se si utilizzano più attrezzi, viene impiegato solo lo sfalsamento laterale per il primo attrezzo.

Per evitare errori nella mappatura, nella documentazione e nel Comando sezione, combinare gli sfalsamenti laterali di tutti gli attrezzi e immettere tale valore per il primo attrezzo. Ad esempio, se il primo attrezzo è 5,1 cm (2 in) a destra e il secondo è 2,5 cm (1 in) a sinistra, immettere 1,3 cm (0,5 in) a destra.

• Centro di rotazione

Distanza in linea tra punto di collegamento e centro di rotazione dell'attrezzo in posizione di lavoro. Generalmente, corrisponde al punto in cui le parti portanti dell'attrezzo entrano in contatto con il suolo. Lo sfalsamento del Centro di rotazione è importante per modellare con precisione l'operazione di rimorchio dell'attrezzo attorno alle curve.

L'Automazione svolte AutoTrac, la mappatura e il sistema di guida passiva dell'attrezzo richiedono l'impostazione del centro di rotazione. Si consiglia di verificare il valore del centro di rotazione per il corretto funzionamento. Fare riferimento all'aiuto in linea per ulteriori informazioni.

• Punto di lavoro

Distanza in linea dal punto di collegamento al punto in cui si verifica l'operazione. Ad esempio, i semi o il prodotto vengono lasciati cadere, il prodotto viene raccolto o il terreno dissodato. L'applicazione di mappatura necessita delle impostazioni del punto di lavoro.

• Sfalsamento della sezione (attrezzi ISOBUS)

Distanza in linea tra centro di rotazione e punto in cui si svolge l'operazione. Ad esempio, dove le sementi o il prodotto vengono lasciati cadere, la coltura viene raccolta o il terreno dissodato. L'applicazione di mappatura necessita delle impostazioni del disassamento della sezione.

- I trigger di registrazione determinano quando la registrazione di mappatura e il monitor operazioni sono ON o OFF. Non tutti i trigger di registrazione sono disponibili per tutti i tipi di macchina.

NOTA: in modalità manuale, l'operatore deve premere il pulsante Registra o Pausa per attivare o disattivare la registrazione della mappa dei dati di lavoro.

Ritardo meccanico

- Il ritardo meccanico è il tempo medio che richiede un prodotto per raggiungere il suolo dopo un comando ON o OFF. Varia in base alla combinazione di macchina, attrezzo e display in uso. L'applicazione di mappatura necessita delle impostazioni del ritardo meccanico. Le impostazioni sono critiche per le prestazioni del comando sezione.

NOTA: Alcune unità di comando possono innestarsi dinamicamente con il display in base al punto di lavoro dell'attrezzo e ai valori delle dimensioni noti per calcolare automaticamente i valori del ritardo meccanico.

NOTA: Un campo di immissione disabilitato indica che l'unità di comando interagisce dinamicamente con il display per aggiornare i parametri del ritardo meccanico.

Per maggiori informazioni su Gestione attrezzo e Profilo attrezzo fare riferimento all'aiuto in linea del Centro assistenza.

Ripristino dell'opzione per attrezzi ISOBUS



Pulsante di ripristino

PC697601—UN—11FEB26

Registrazione operazioni



PC702246—UN—13FEB26

Posizione pulsante di ripristino

A—Pulsante di ripristino
B—Ripristina profilo

Accanto a ciascuna impostazione modificata manualmente e salvata viene visualizzato un pulsante di ripristino (A). Se un profilo è stato modificato ma non ancora salvato, l'icona di ripristino non viene

visualizzata per queste impostazioni. Una volta modificate una o più impostazioni nel Profilo attrezzo e salvato il profilo, gli utenti possono ripristinare ciascuna impostazione modificata singolarmente o ripristinare tutte le impostazioni predefinite utilizzando Profilo reset (B).

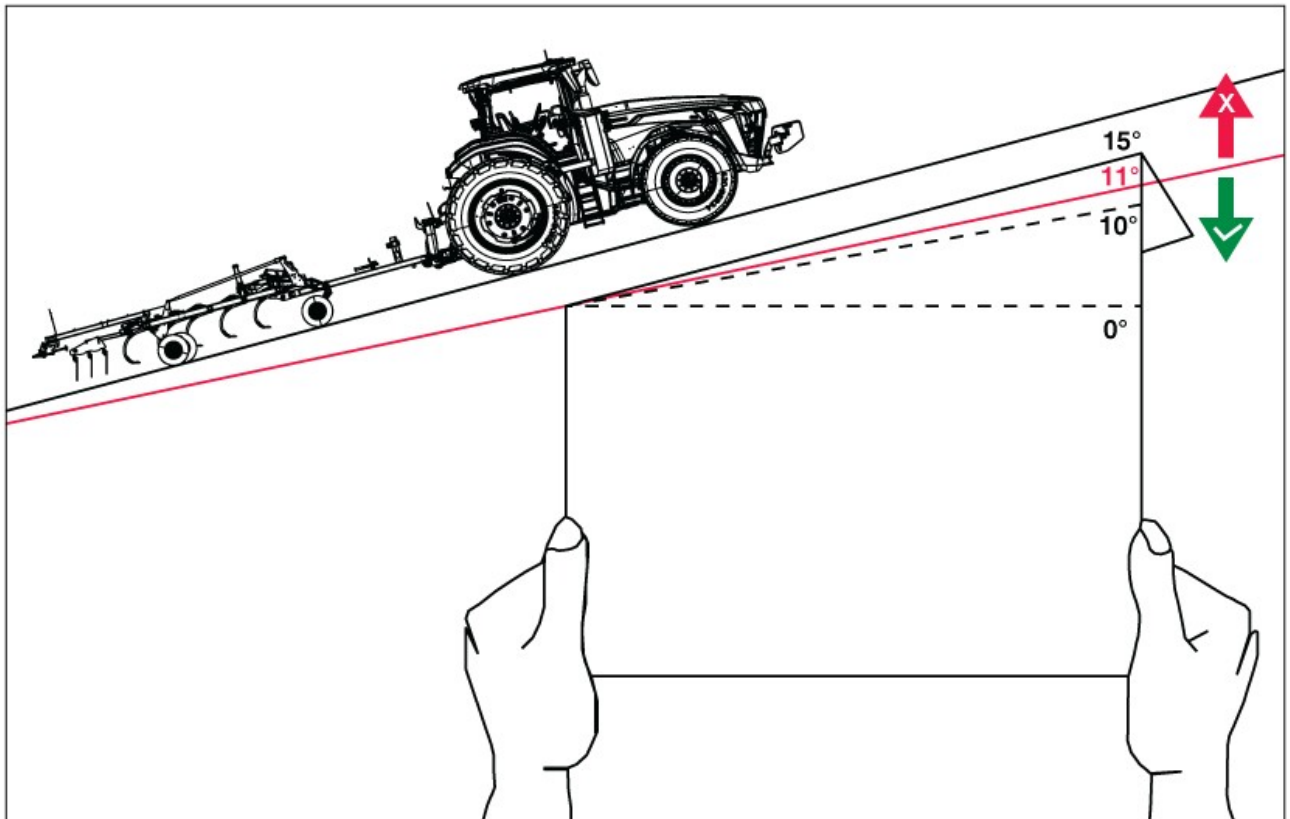
ct47125,1705184704147-39-03MAR26

Selezione campo

Un campo selezionato per operazioni autonome deve essere attentamente considerato. I fattori per un buon candidato sul campo per un funzionamento autonomo includono:

- topografia piatta (fino a 11° di pendenza). In condizioni di pendenza, il sistema può limitare la velocità al di sotto dell'impostazione della velocità dell'operatore.

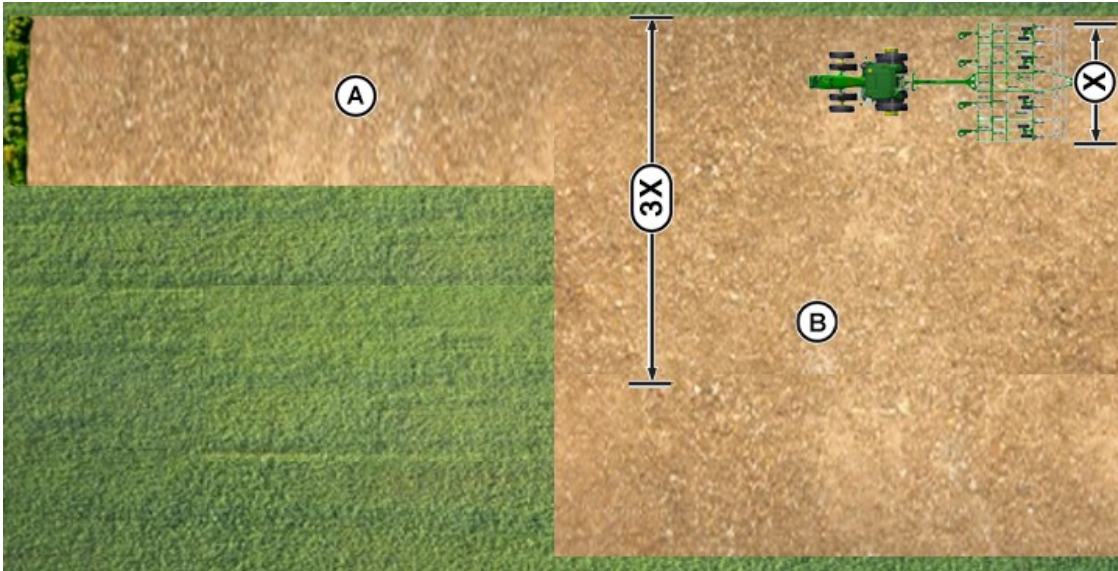
IMPORTANTE: Non azionare l'attrezzatura su un campo con pendenza superiore a 11 gradi/20%.



PC620804—UN—27AUG24

La macchina supera la pendenza

- Aree di lavoro del campo di almeno 3 volte la larghezza dell'attrezzo



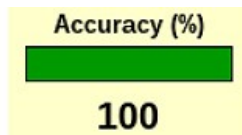
APY80354R—UN—02MAR23

Area campo lavorabile

- A—Area campo non approvata per l'autonomia (meno di 3 volte)
- B—Area campo approvata per l'autonomia (più di 3 volte)

IMPORTANTE: Il tentativo di includere un'area più piccola di tre volte la larghezza dell'attrezzo potrebbe causare l'attraversamento del confine esterno da parte della macchina e l'arresto del sistema autonomo nell'area buffer.

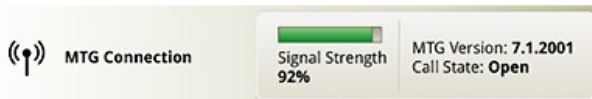
- Copertura del segnale StarFire pari o superiore all'80% dell'indicatore di precisione globale (GAI)



APY80304—UN—01FEB23

Indicatore di precisione globale

- Copertura segnale cellulare superiore a 80%



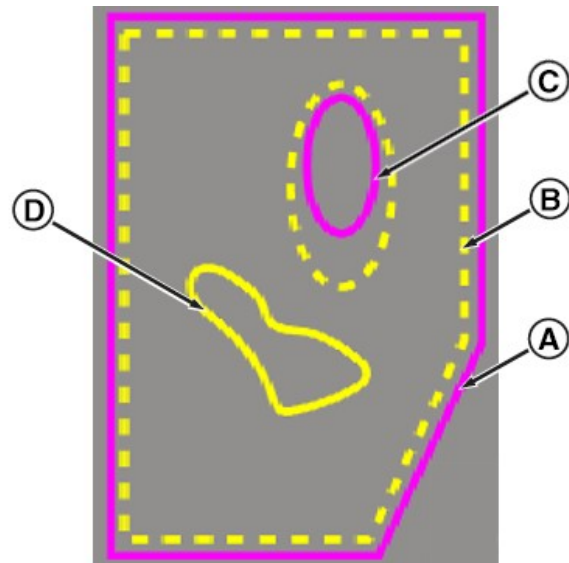
APY80305—UN—01FEB23

Copertura segnale cellulare

- Ostacoli interni mappati (ad es. corsi d'acqua, ingressi e strutture permanenti)

IMPORTANTE: Non creare passaggi stretti con il confine esterno per collegare più campi.

X—Larghezza attrezzo



APY80306—UN—01FEB23

Ostacolo interno mappato

- A—Confine esterno autonomia
- B—Confine finecampo
- C—Confine invalicabile interno
- D—Confine valicabile interno

- Campi con un singolo angolo rettilineo (esempio: L'intero campo è a 5° nord.)
- Campi che consentono i confini di finecampo per tre o più passate di finecampo

ZIDXK1X,1759921925938-39-28OCT25

Configurazione per il campo

Il campo deve essere privo di oggetti mobili. Qualsiasi

oggetto lasciato intenzionalmente nel campo deve avere un confine mappato intorno ad esso. Il sistema di percezione non sostituisce una corretta mappatura dei confini. Gli oggetti non mappati possono essere lavorati o causare arresti non necessari.

NOTA: Se il sistema rileva uno slittamento delle ruote eccessivo, il trattore si arresta.

NOTA: Le pozze nel campo possono attivare l'avviso di rilevamento ostacoli.

ZIDXK1X,1759921923323-39-28OCT25

Campi e confini



PC28766—UN—25AUG22

Applicazione Campi e confini

I nomi dei campi consentono di organizzare le informazioni in modo da semplificare l'individuazione e l'uso dei dati, ad esempio delle linee di guida. L'uso dei nomi dei campi è opzionale; per i nomi non definiti compare "----".

Usare l'applicazione Campi e confini per eseguire quanto indicato.

- Selezionare il nome dell'ubicazione del campo usato per tutte le altre applicazioni.
- Creare il nome di un cliente, di un'azienda agricola o di un campo.
- Modificare il nome di un cliente, di un'azienda agricola o di un campo.
- Associare un campo a un'altra azienda agricola o a un altro cliente.
- Eliminare un cliente, un'azienda o un campo.
- Creare confini e gruppi di confini.

Selezionare la casella Cliente, Azienda agricola e Campo per impostare la posizione attuale e scegliere il nome campo usato per tutte le altre applicazioni.

NOTA: In caso di gestione dei dati usando il John Deere Operations Center™, occorre registrare i dati sotto il cliente, azienda agricola e campo corretti.

Integrazione con il sistema di guida

- È possibile associare un campo a una passata nel momento in cui questa viene creata oppure modificandola.
- L'elenco delle linee di guida può essere filtrato per nome campo.

Modulo pagina Run

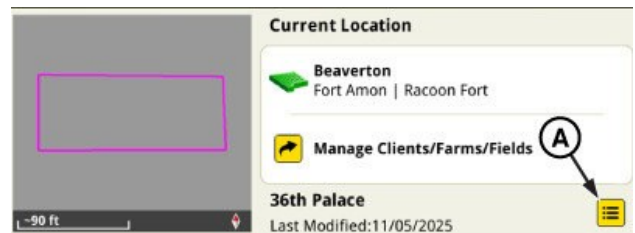
Nell'applicazione Gestione layout, è disponibile un modulo Posizione per l'applicazione Campi. È disponibile sulla pagina Run Sistema di guida predefinita e può essere aggiunta a qualsiasi pagina Run.

Selezionare un campo nel modulo Ubicazione per:

- filtrare l'elenco delle linee di guida;
- Associare nuove linee al campo nel momento in cui vengono create.
- Avviare o continuare i dati di lavoro precedenti.

Navigazione a Campi e confini

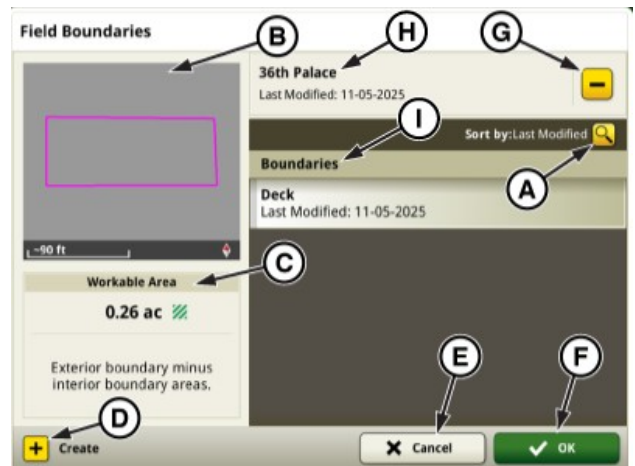
1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Campi e confini.



PC697603—UN—29JAN26

Icona di elenco

A—Ikona di elenco



PC697604—UN—12FEB26

Confini campo

- A**—Lente d'ingrandimento— Ordinare o filtrare i confini disponibili in base a criteri diversi
B—Sezione superiore— Confine corrente attivo o selezionato
C—Area di lavoro— Area calcolata coperta dal confine
D—Pulsante Più— Utilizzato per creare un nuovo confine
E—Annulla— Annulla la selezione o qualsiasi modifica
F—OK— Invia modifiche alla selezione dei confini del campo
G—Pulsante Meno— Utilizzato per deselectare il confine corrente
H—Selezione confine corrente
I—Altri confini disponibili

NOTA: La selezione del confine attivo corrente in Operations Center non aggiorna automaticamente il confine selezionato per un cliente, un'azienda agricola o un campo. La selezione dei confini deve essere eseguita manualmente.

Gestione Clienti/Aziende agricole/Campi

Organizzazione dei campi



PC28767—UN—25AUG22

A—Cliente
B—Azienda
C—Campo

Per organizzare al meglio i dati, attenenersi alla gerarchia descritta di seguito.

- I clienti (A) occupano il livello più alto dell'organizzazione.
- Le aziende agricole (B) occupano il livello intermedio dell'organizzazione. Un'azienda agricola può essere associata a un dato cliente.
- I campi (C) occupano il livello base dell'organizzazione. Un campo può essere associato ad una data azienda agricola e ad un dato cliente.

Non è necessario adottare una struttura rigida benché sia possibile utilizzare unicamente i nomi dei campi e lasciare i nomi di azienda agricola e cliente in bianco. Non solo, è perfino possibile lasciare in bianco i nomi dei campi.

La procedura dipende dalla quantità di dati memorizzati. Un volume di dati superiore richiede una struttura per consentire di reperire i campi.

NOTA: nei display John Deere precedenti, le mappe e le passate venivano salvate in base ai nomi dei campi. Nel Display G5, i dati vengono salvati come punti di latitudine e longitudine. Il nome del campo è necessario solo per filtrare i dati.

Selezione e filtraggio dei nomi

Nella gerarchia Cliente, Azienda agricola e Campo, selezionare i clienti e le aziende agricole per trovare i campi.

1. Selezionare la scheda Cliente.
2. Selezionare il cliente desiderato dall'elenco. Il nome del cliente è visualizzato sulla scheda Cliente.
3. Viene automaticamente visualizzata la scheda Azienda agricola. L'elenco contiene solo le aziende agricole associate al cliente.
4. Selezionare l'azienda agricola desiderata dall'elenco.

Il nome dell'azienda è visualizzato sulla scheda Azienda agricola.

5. Viene automaticamente visualizzata la scheda Campo. L'elenco mostra esclusivamente i campi associati al cliente e all'azienda agricola. Selezionare un campo.

Rimozione del filtro

Per rimuovere il filtro, selezionare il pulsante Cancella selezioni.

Creazione e modifica dei nomi

NOTA: I nomi di clienti, aziende agricole o campi non vanno modificati una volta registrati i dati. In caso si modifichi il nome, effettuare la modifica altrove, ad esempio nel John Deere Operations Center.

I nomi di clienti, aziende agricole e campi non possono essere duplicati. Ogni nome deve cioè essere associato in modo univoco solo a un certo cliente o a una certa azienda agricola.

Schede Cliente e Azienda agricola

Quando sono selezionate le schede Cliente o Azienda agricola, selezionare il pulsante Modifica nella parte inferiore della pagina per visualizzare gli elenchi Modifica cliente o Modifica azienda agricola.

Selezionare da un elenco o dall'altro il nome dell'azienda o del cliente desiderato, oppure selezionare il pulsante Nuovo nella parte inferiore della pagina per creare un nuovo nome.

Scheda Campo

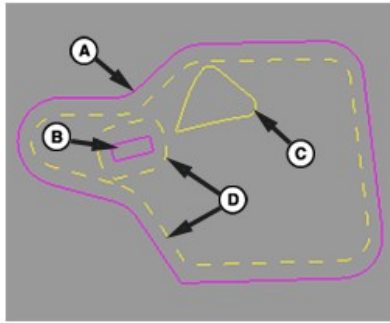
Quando è selezionata la scheda Campo, evidenziare il nome del campo e selezionare il pulsante Modifica per modificare un campo. Selezionare il pulsante Nuovo nella parte inferiore della pagina per creare un nuovo nome.

Cancella nomi

Per cancellare un nome, modificare un cliente, azienda agricola o campo e selezionare il pulsante Cancella nella pagina Modifica.

- Cancellando un cliente si cancellano inoltre tutte le aziende agricole e i campi associati a tale cliente.
- Cancellando un'azienda agricola si cancellano tutti i campi associati a tale azienda.

Confini campo



PC28768—UN—25AUG22

- A—Confine esterno (rosa)
 B—Confine interno non percorribile (rosa)
 C—Confine interno percorribile (giallo)
 D—Confine finecampo (giallo)

Il confine esterno (A) segna il perimetro di un campo.

NOTA: Per creare e utilizzare confini interni è necessario un confine esterno.

I confini interni contrassegnano aree importanti del campo. Questi confini possono essere di tipo non percorribile (rosa) (B) o percorribile (giallo) (C). Un pozzo è un esempio di confine non percorribile, mentre un corso d'acqua è un esempio di confine percorribile.

I confini dei terreni non arati (trattini gialli) (D) segnano delle aree nel campo in cui sono presenti filari terminali o filari di svolta. Questi vengono creati dentro il confine esterno e attorno ai confini interni non percorribili.

Se usati con Comando sezione, i confini impediscono l'applicazione di un prodotto all'interno di aree contrassegnate del campo ed all'esterno del campo.

Calcolo dell'area

Un'area di confine stimata viene calcolata su un piano bidimensionale piatto. Tutte le aree dei confini interni attive vengono sottratte dall'area del confine esterno. Le modifiche di elevazione non vengono usate nel calcolo dell'area di confine.

I Totali lavoro includono le modifiche di elevazione nei totali delle aree lavorate. A causa delle differenze di calcolo, i totali di confini e lavoro variano.

Per la creazione di un confine mediante una mappa di copertura è necessario quanto indicato di seguito:

- Nome campo
- Mappa di copertura senza spazi vuoti intorno al confine esterno del campo

Per la creazione di un confine guidato è necessario quanto indicato di seguito:

- Nome campo
- Ricevitore StarFire con segnale SF1 o migliore

Per la creazione di un confine per l'autonomia è necessario quanto indicato di seguito.

- Nome campo
- Confine tracciato guidando il trattore
- Ricevitore StarFire 7000/7500 con segnale SF-RTK/RTK

Confini per l'autonomia

Il confine compatibile con l'autonomia è un confine di alta qualità che contiene attributi di ripetibilità ed è registrato per soddisfare i requisiti di sicurezza impostati per l'operazione di autonomia.

I confini dell'autonomia devono essere confini di guida registrati utilizzando il ricevitore StarFire 7000/7500 e il display Generation 4/G5 per fornire la precisione e la ripetibilità per l'automazione completa del campo e l'autonomia. Le informazioni vengono acquisite e memorizzate con i dati al momento della registrazione dei confini tracciati.

I confini dell'autonomia sono rappresentati con colore blu e mostrano un'icona Autonomia blu adiacente al nome o al tipo di confine.

I confini che non sono compatibili con l'autonomia sono rappresentati con colore arancione e mostrano un'icona Autonomia nera adiacente al nome o al tipo di confine.

Una linea tratteggiata rappresenta una previsione della qualità di quel segmento del confine se l'operatore dovesse completare la successiva azione disponibile, ad esempio selezionando Salva.

Ad esempio, durante la registrazione, una linea tratteggiata collega il punto corrente al punto di partenza della registrazione. La linea tratteggiata cambia colore, blu o arancione, a seconda che il segmento sia o meno autonomo (blu) o non autonomo (arancione) se il confine è stato salvato in quel momento.

NOTA: Il punto attuale deve trovarsi entro 100 m (329 ft) dal punto di partenza della registrazione e tutti i requisiti devono essere soddisfatti affinché il segmento sia autonomo (blu).

Quando si interrompe la registrazione, la linea tratteggiata collega il punto corrente al punto in cui la registrazione è stata interrotta. La linea tratteggiata cambia colore, blu o arancione, a seconda che il segmento sia autonomo (blu) o non autonomo (arancione) se la registrazione viene ripresa in quel momento.

Panoramica dei confini di autonomia

NOTA: I confini utilizzati per il sistema autonomia devono soddisfare determinati requisiti. Vedere Requisiti per la mappatura dei confini del campo per l'autonomia in questa sezione.

Confini dell'autonomia accurati consentono al sistema autonomo di funzionare in modo sicuro e preciso. Il confine del campo viene utilizzato come punto di riferimento per questi prodotti. La precisione è fondamentale per il successo e il controllo preciso della macchina.

Il sistema autonomo utilizza un confine di autonomia, che viene seguito, per i confini esterni e non percorribili al fine di navigare in sicurezza nel campo e rimanere all'interno di un'area designata. I confini che non sono compatibili con l'autonomia sono rappresentati con colore arancione.

Qualità display	Non autonomia			Autonomia
Qualità Operations Center	Sconosciuto	Di base	Impostazioni avanzate	Autonomia
Metodo	-	- Importato - Disegnato a mano - Da un'operazione precedente - Condotto	Condotto	Condotto
Modalità Correzione	-	- Digitalizzato - SF1 - SF2	- SF3 - RTK - RTKX - mRTK - SF-RTK	- RTK - RTKX - SF-RTK
Requisiti aggiuntivi	Nessuno	Nessuno	Nessuno	Tutte le voci della lista di controllo Dettagli devono essere soddisfatte
Modifica	Nessuna limitazione di modifica	Nessuna limitazione di modifica	Nessuna limitazione di modifica	Sono consentite modifiche che riducono il confine. Le modifiche che espandono il confine non sono consentite.
Casi di utilizzo consigliati	Uso a discrezione	- Mappe - Generazione di rapporti - Rilevamento campo - Meteo - Logistica - Velocità di	Tutti i casi d'uso base più: - Comando sezione - AutoTrac™ (Tracciamento confini)	Tutte le pratiche d'uso avanzate più: Autonomia La qualità dei confini di autonomia è un requisito

		avanza-mento predittiva Automazio-ne	- Automa-zione svolte AutoTrac - Sistema di guida dell'at-trezzo AutoTrac - AutoPath (Filari) - AutoPath (Confini) - John Deere Machine Sync™	per l'uso con le soluzioni autonome.
Colore dei confini durante la registrazione	Rosso	Rosso	Arancione	Blu

Se la precisione della registrazione dei confini scende al di sotto dell'80%, il confine registrato non sarà più in grado di funzionare autonomamente.

Le seguenti condizioni possono causare un calo della precisione della registrazione dei confini al di sotto dell'80%:

1. Problemi d'ombra
2. Calibrazione TCM non è stato eseguito sul ricevitore
3. Tempo di acquisizione del segnale del ricevitore inadeguato
4. Ricevitore direzione di montaggio è cambiato
5. Il nuovo ricevitore è stato installato
6. Ricevitore ricollegato
7. Le dimensioni di sfalsamento del ricevitore sono cambiate

⚠ ATTENZIONE: Prevenire infortuni o danni materiali. Posizionare i confini esterni dell'autonomia e i confini interni non percorribili ad almeno 1,5 m (5 ft) da quanto segue:

- Abitazioni, proprietà privata, edifici e strade pubbliche
- Aree di terreno in pendenza superiori a 11 gradi (grado 20%)
- Fori, fossati, canali di scolo, argini ripidi, corpi d'acqua e altri detriti
- Turbine eoliche, pali e attrezzature per irrigazione a pivot
- Elementi a sospensione bassa, come cavi elettrici, rami e tiranti
- Ingressi o depositi di propano e gas naturale.

IMPORTANTE: Non creare passaggi stretti con il confine esterno per collegare più campi.

NOTA: Non sono elencate tutte le condizioni che possono comportare un pericolo. Prestare attenzione a eventuali situazioni in cui la stabilità della macchina potrebbe essere compromessa, pericoli non chiaramente visibili o maggiore presenza umana.

IMPORTANTE: La topografia del campo può variare di anno in anno e di stagione in stagione. Se ciò accade, il campo deve essere ri-mappato. Esempi: erosione, fossati, frane, pozzi.

Sfalsamenti registrazione confine autonomia:

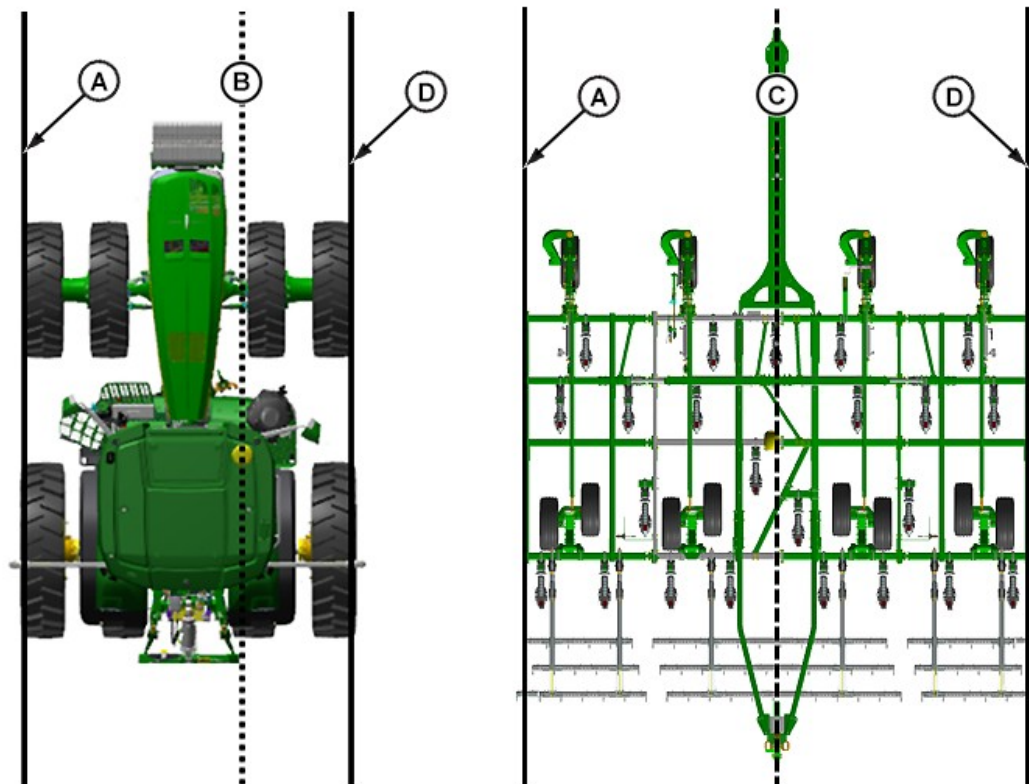
⚠ ATTENZIONE: Prevenire infortuni o danni materiali. Sfalsamenti di confine errati e dimensioni dell'attrezzatura errate possono causare un percorso della macchina attraverso aree pericolose. Verificare gli sfalsamenti dei confini e le dimensioni dell'attrezzatura prima della mappatura.

È possibile generare uno sfalsamento della registrazione dei confini di autonomia dal GPS della macchina o dal punto di lavoro dell'attrezzo a seconda dell'attrezzatura utilizzata per la mappatura. Se un

confine viene registrato utilizzando una macchina senza attrezzo, usare il GPS della macchina. Se si utilizza un attrezzo con un ricevitore, usare l'Attrezzo/Punto di lavoro.

- GPS macchina
 - Ricevitore StarFire universale - Lo sfalsamento della registrazione dei confini viene misurato utilizzando la distanza dal bordo della macchina al centro del ricevitore.
 - Ricevitore StarFire integrato - Lo sfalsamento della registrazione dei confini viene misurato utilizzando la distanza dal bordo della macchina al centro della macchina. Per tutti i ricevitori integrati, usare il centro della macchina come punto di riferimento indipendentemente dalla posizione del ricevitore.
- Punto di lavoro attrezzo - Lo sfalsamento della registrazione dei confini viene misurato utilizzando la distanza dal bordo dell'attrezzo al centro dell'attrezzo.

NOTA: Per qualsiasi ricevitore universale in uso, macchina o attrezzo, assicurarsi di stabilire gli sfalsamenti laterali GPS corretti nella macchina o nel profilo attrezzo per garantire un posizionamento preciso del confine.



Misurazione sfalsamento registrazione confini per l'autonomia

A—Bordo telaio sinistro
B—Centro del ricevitore universale della macchina

NOTA: Se il ricevitore universale della macchina non è montato sulla linea centrale della macchina, stabilire uno sfalsamento laterale nel profilo della macchina per tenere conto della posizione di montaggio precisa. Utilizzare quindi il centro del ricevitore a sinistra o a destra per lo sfalsamento della registrazione dei confini.

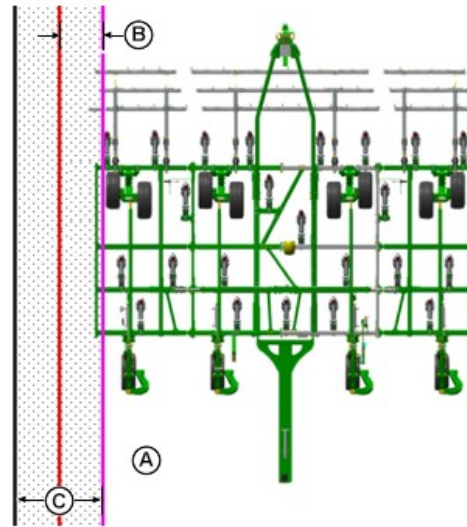
NOTA: Se il ricevitore dell'attrezzo non è montato sulla linea centrale dell'attrezzo, assicurarsi di stabilire uno sfalsamento laterale nel profilo dell'attrezzo per tenere conto della posizione di montaggio precisa. Utilizzare quindi la linea centrale dell'attrezzo per misurare lo sfalsamento della registrazione dei confini a sinistra o a destra. I valori di sfalsamento a sinistra e a destra della linea centrale dell'attrezzo saranno uguali e la posizione del ricevitore dell'attrezzo non influisce sui valori di sfalsamento della registrazione dei confini.

Sporgenza attrezzatura:

Durante il funzionamento, il sistema autonomo potrebbe sporgere fisicamente (attrezzo, lampeggiatori, sollevatore dell'attrezzo, pesi della macchina, ecc.) nell'area di sicurezza durante il lavoro nel campo. La quantità di sporgenza consentita nell'area di sicurezza viene applicata con la tolleranza di lavoro. La distanza tra la tolleranza di lavoro e l'area di sicurezza massima può variare in base al tipo di attrezzatura e alla qualità GPS, ma la tolleranza di lavoro non supererà mai l'area di sicurezza. Se l'attrezzatura si arresta all'interno dell'area di sicurezza, riposizionare l'attrezzatura secondo necessità.

IMPORTANTE: Evitare il guasto autonomo del funzionamento. La mappatura dettagliata dei confini del campo per l'autonomia è fondamentale per garantire un funzionamento autonomo di successo. Per ulteriori informazioni, vedere Requisiti per la mappatura dei confini del campo per l'autonomia in questa sezione.

C—Centro dell'attrezzo
D—Bordo telaio destro



APY80321—UN—21FEB23

Distanza minima dai pericoli

A—Autonomia o confine non percorribile
B—Tolleranza di lavoro
C—Area buffer, 1,5 m (5 ft)

Requisiti per la mappatura dei confini del campo per l'autonomia

- **Azionato dal display:** Il modo più accurato per rappresentare digitalmente i confini del campo è tracciarli fisicamente mentre il sistema GPS registra la posizione della macchina. I confini devono essere tracciati e creati su un display. Eventuali confini creati o modificati al di fuori del display non funzionano per l'autonomia.
- **Precisione GPS:** Durante la registrazione dei confini esterni, se la precisione del GPS scende al di sotto dell'80%, il confine non soddisfa i requisiti di autonomia. Attendere che il segnale migliori e mappare nuovamente l'area.
- **Dimensioni:** Quando si registra un confine tracciato, tutte le dimensioni dell'apparecchiatura e le dimensioni del ricevitore devono essere accurate. Lo sfalsamento laterale GPS è fondamentale per garantire che gli sfalsamenti della registrazione dei confini siano applicati correttamente.

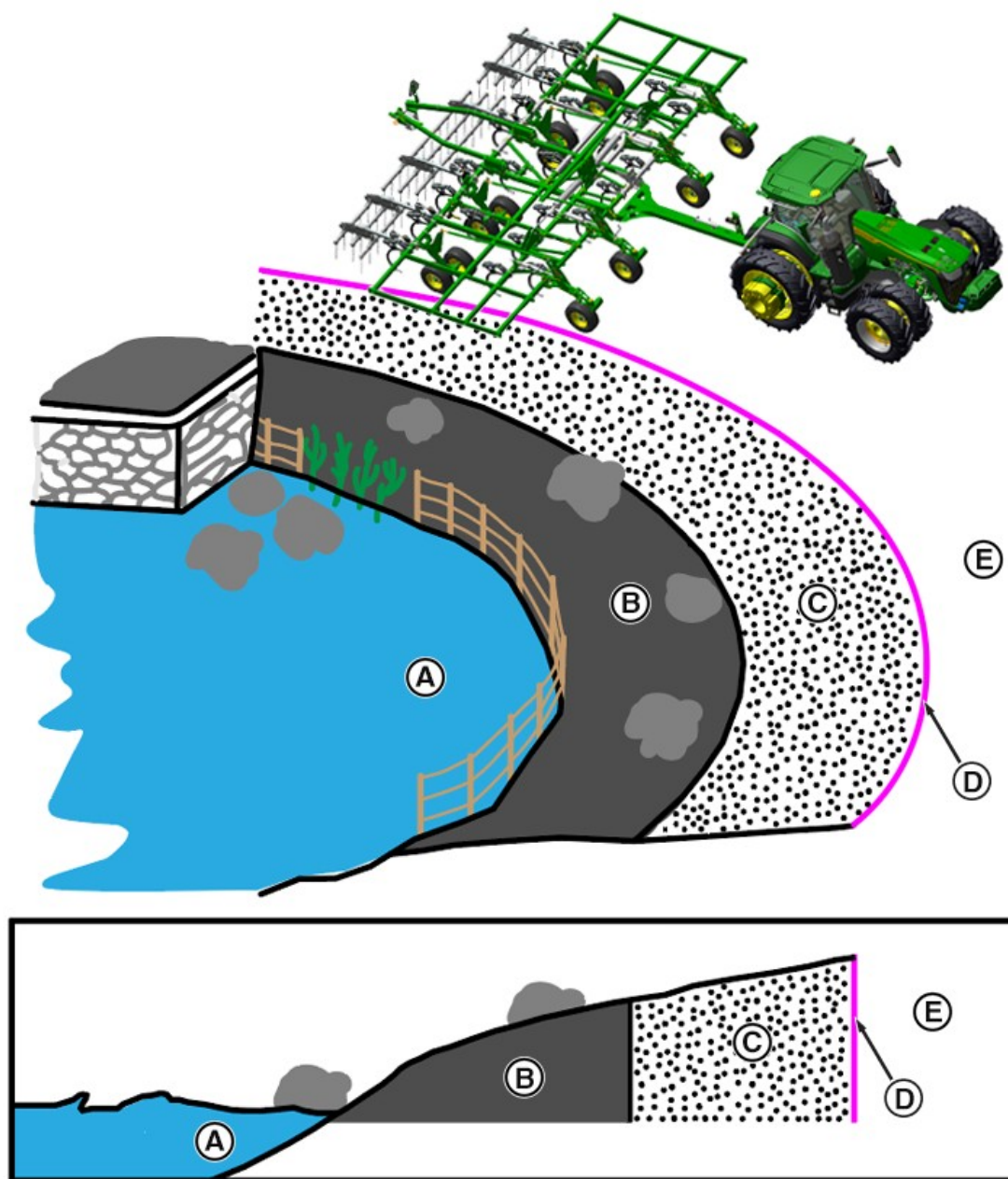
⚠ ATTENZIONE: Prevenire infortuni o danni materiali. Sfalsamenti di confine errati e dimensioni dell'attrezzatura errate possono causare un percorso della macchina attraverso aree pericolose. Verificare gli sfalsamenti dei confini e le dimensioni dell'attrezzatura prima della mappatura.

- **Pausa e ripresa** Quando necessario, utilizzare i pulsanti Pausa e Riprendi, per interrompere e avviare la registrazione dei confini quando si

incontrano angoli. Questa pratica evita forme di confine imprecise. La macchina deve trovarsi entro 100 m (328 ft) dalla posizione di pausa per mantenere la qualità dell'autonomia per quel segmento. Se si seleziona il ripristino a una distanza superiore a 100 m (328 ft) dalla posizione di pausa, il segmento non sarà classificato come autonomo.

NOTA: Per la versione software 25.2 (10.31.xxx-XXX) e precedenti, la distanza di pausa e di scatto è di 5 m (17 ft).

NOTA: Il normale funzionamento può includere una certa sovrapposizione dell'attrezzo nell'area di sicurezza. Ciò è accettabile. Una sporgenza eccessiva (prima di superare l'area di sicurezza) può causare l'arresto del sistema di autonomia.



Pericoli e pendenze

APY80302—UN—02FEB23

A—Pericolo
B—Pericolo
C—Buffer, 1,5 m (5 ft)

D—Confine operativo per l'autonomia
E—All'interno del campo

ch177nn,1738323754322-39-04MAR26

Mappatura



Mappatura

PC28771—UN—25AUG22

L'applicazione Mappatura consente di visualizzare funzioni spaziali quali:

- Sistema di guida
- Dati di copertura e dati di lavoro
- Prescrizioni basate su mappe

La visualizzazione mappa può essere aggiunta alle pagine funzioni mediante vari moduli di dimensioni diverse in Gestione layout.

Andare a Mappatura

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare Applicazione mappatura.

Mappe dati di lavoro

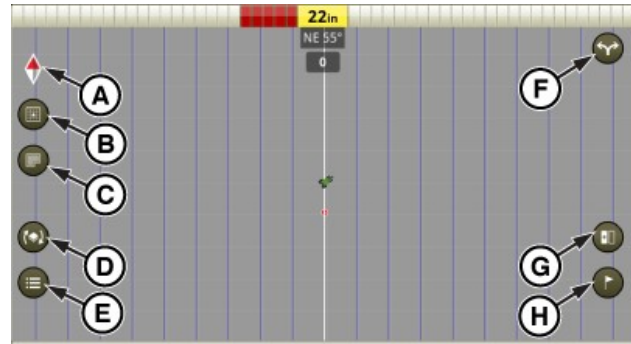
NOTA: Le mappe dei dati di lavoro vengono cancellate quando il nuovo lavoro inizia. Per informazioni sull'avviamento del nuovo lavoro, vedere *Setup lavoro* in questa sezione o *Guida a schermo Setup lavoro*.

I dati di lavoro includono le informazioni relative alla velocità, al prodotto e alla copertura (stato operazione). La registrazione si basa sulla posizione e l'ora del sistema di posizionamento globale (GPS).

I file dei dati di lavoro includono le seguenti informazioni:

- Tempo
- Latitudine e longitudine
- Elevazione
- Nome campo (se impostato dall'operatore)
- Copertura
- Documentazione

Non vi sono limiti di dimensioni per la registrazione dei dati di lavoro per ciascun nome campo. L'unico limite è la capacità di memoria del display. La memoria disponibile del display è indicata in Centro di stato nella pagina principale.



Mappatura

PC649529—UN—11OCT24

Bussola (A): Indica la direzione cardinale sulla mappa. Selezionare la bussola (A) per commutare tra le modalità Direzione macchina verso l'alto e Nord in alto.

- **Direzione macchina verso l'alto:** Per impostazione predefinita, la bussola si trova in questa modalità, dove la direzione della macchina si trova nella parte superiore dello schermo e la vista ruota con la direzione della macchina (simile alla vista prospettica).
- **Nord in alto:** In questa modalità, il nord si trova sempre nella parte superiore dello schermo e la vista non ruota con la direzione della macchina (simile alla vista del campo fisso).

Vista mappa (B): Selezionare i pulsanti di seguito per cambiare le visualizzazioni della mappa.

- **Vista campi:** Vista dall'alto della macchina e del campo. si regola automaticamente mano a mano che la macchina percorre il campo.
- **Vista in prospettiva:** Mostra il campo dal punto di vista dell'utente si regola automaticamente mano a mano che la macchina percorre il campo.
- **Vista campo fissa:** Vista dall'alto della macchina e del campo. Non si regola automaticamente mano a mano che la macchina percorre il campo, tuttavia è possibile effettuare una panoramica.

Vista campi (C): Selezionare per ingrandire i bordi del confine. Se non è presente alcun confine, la mappa si espande fino all'estensione della copertura.

Commutatori livello mappa (D): Selezionare per passare da un tipo di mappa all'altro. Le informazioni visualizzate nella legenda si basano sul tipo di mappa selezionata.

Legenda (E): Selezionare per mostrare la legenda della mappa.

Indicatore svolta (F): Avvisa l'operatore del raggiungimento della fine della passata e visualizza la distanza alla fine della passata nella vista della mappa.

Separazione (G): Abilita/disabilita la visualizzazione di più moduli mappa contemporaneamente.

Contrassegni (H): Selezionare per aggiungere un tipo

di marcatore alla mappa o, in caso di marcatori di area e linea, la registrazione inizia. I tipi di marcatori vengono creati nell'applicazione marcatori.

Mappa copertura

I dati di copertura mostrano il luogo in cui è stato eseguito il lavoro. L'area su cui si è operato una sola volta vengono visualizzate in azzurro, mentre quella lavorate più di una volta sono di colore blu scuro. La mappa di copertura si allinea con il totale dell'area lavorata in Monitor operazioni.

I dati di lavoro vengono visualizzati sulla mappa per 3,21 km (2 mi) in tutte le direzioni dalla posizione GPS attuale.

La mappa di copertura è disponibile con tutti i display G5. Per registrare i dati di copertura è necessario un ricevitore StarFire.

Mappa prescrizione

Le mappe prescrizioni contengono informazioni relative alla dose prefissata per le zone di gestione nell'ambito di un campo e vengono impiegate dal display per variare automaticamente la dose prefissata durante il lavoro nelle singole zone di gestione.

È possibile importare le prescrizioni nel display sotto forma di file di forma usando Gestione file e visualizzarle sulla mappa selezionandole in Setup lavoro. Le mappe dati di lavoro si sovrappongono alle mappe prescrizioni.

Un'area della prescrizione cui sia stata assegnata una dose pari a zero compare nera sulla mappa. La presenza di dosi pari a zero nella prescrizione comporta la disattivazione delle sezioni in Comando sezione.

Tipi di mappa aggiuntivi

Mappa velocità

La mappa velocità visualizza la velocità ricevuta dall'unità di comando della macchina o dell'attrezzo. Se un'area viene coperta più volte, viene visualizzata la velocità della passata più recente.

Mappa della resa

Questa mappa visualizza la resa media ricevuta dal sensore resa.

Mappa Umidità

La mappa Umidità visualizza l'umidità media del prodotto raccolto ricevuta dal sensore di umidità.

Mappa dei detriti

Questa mappa visualizza l'entità del materiale (diverso dal prodotto) rilevata dall'apposito sistema.

Mappa varietà

Questa mappa visualizza le varietà di un prodotto piantato nel campo. Per distinguere le varietà viene

usato un massimo di dieci colori diversi. Se vengono registrate oltre dieci varietà, i colori vengono ripetuti.

Il display G5 documenta e visualizza la varietà di raccolto al punto centrale della larghezza di lavoro della testata. Se il punto centrale della testata è posizionato in una posizione senza una varietà definita nella mappa del localizzatore varietà, il display registra e visualizza "---" come varietà.

Mappa prodotti

NOTA: La mappa del prodotto si visualizza solo quando si applica un'unica operazione con liquidi.

La mappa del prodotto visualizza i prodotti o le miscele serbatoio applicate al campo. Per distinguere tra prodotti e miscele serbatoio, si usa un massimo di dieci colori diversi. Se vengono registrati più di dieci prodotti e miscele serbatoio, i colori si ripetono.

Mappa della singolarizzazione

La mappa di singolarizzazione mostra una misurazione percentuale delle prestazioni del sistema di dosaggio della seminatrice per la distribuzione di un seme alla volta al suolo. Il livello della mappa di singolarizzazione mostra le prestazioni di singolarizzazione filare per filare.

Caratteristiche della mappa

Movimenti: L'applicazione Mappatura consente agli utenti di navigare nelle mappe all'interno dei display G5 utilizzando i gesti. Sono disponibili i seguenti gesti:

1. Zoom:

- Per ingrandire o rimpicciolire, avvitare o rimpicciolire con due dita.
- Toccare due volte con un dito, tenerlo premuto e trascinarlo verso l'alto o verso il basso per ingrandire con un dito.
- Toccare due volte con un dito per ingrandire gradualmente.
- Ruotare una volta sola con due dita per ingrandire gradualmente.

2. Panning: Ruotare la mappa con un dito.

NOTA: Quando si esegue la panoramica nella vista in prospettiva, l'icona della macchina può passare dalla posizione verticale a quella piatta.

3. Inversione pagina funzioni: Iniziare con il dito dal bordo del display e spostarsi lungo il bordo del display per passare alla pagina funzioni successiva a sinistra o a destra.



Direzione passata

Visualizzazione passate: Le frecce sovrapposte alle passate indicano la direzione della passata.



Icone della mappa suddivisa

A—Icona Dividi
B—Icona Unione

Mappa suddivisa: La mappatura ha la possibilità di suddividere una schermata della mappa grande. Questa funzione consente la visualizzazione simultanea di più livelli della mappa. Se è possibile suddividere un modulo mappa, viene visualizzata l'icona Dividi (A). Selezionando l'icona Unione (B), le schermate vengono unite. Le schermate della mappa suddivisa sono bloccate insieme. Qualsiasi movimento, come la panoramica o lo zoom, influisce su entrambi i lati di una mappa suddivisa.

Vista satellitare: È possibile abilitare/disabilitare uno sfondo satellitare utilizzando il pulsante a levetta Sfondo sulla pagina funzioni Mappatura.

NOTA: Per abilitare il livello di sfondo del satellite è necessaria la licenza avanzata G5.

ZIDXK1X,1749534195748-39-24SEP25

Marcatori



Marcatori

PC28773—UN—25AUG22

Marcatori viene usata per contrassegnare i punti di interesse in un campo. Questi punti possono essere utilizzati per guida o documentazione.

I marcatori segnalano agli operatori in cabina se il percorso attuale della macchina si interseca con un'area, un punto o una linea contrassegnata, consentendo loro di eseguire regolazioni immediate se necessario.

NOTA: Un avviso proveniente da un marcatore posizionato in un campo autonomo non influisce sul comportamento di una macchina in funzione in modalità Autonomia. Per fare in modo che una macchina autonoma eviti un'area o un oggetto specifico, usare i confini.

Accesso a Marcatori

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare Marcatori.

Tipi di forme dei marcatori



PC684076—UN—25SEP25

A—Contrassegno di ingresso
B—Marcatore di punto
C—Marcatore di area
D—Marcatore di linea

- Contrassegno di ingresso (A) — Contrassegnare un punto di ingresso della macchina nel campo.
- Ostacolo fisso (B)—servono a contrassegnare uno specifico punto all'interno del campo, ad esempio una roccia o il punto in cui un applicatore ha esaurito il prodotto.
- Area interdetta (C)—servono a contrassegnare aree di interesse all'interno del campo, ad esempio una zona con erbacce o un dislivello.
- Ostacolo lineare (D)—servono a contrassegnare linee all'interno del campo, ad esempio file di mattonelle o recinzioni.

NOTA: Se viene definito un punto di lavoro, il marcatore viene registrato al punto di lavoro. Se non è definito alcun punto di lavoro, il marcatore viene registrato direttamente sotto il ricevitore GPS.

ch177nn,1738294533577-39-24SEP25

Contrassegni di ingresso



PC620771—UN—08AUG24

Contrassegno di ingresso

I contrassegni di ingresso sono definiti o creati dall'operatore per specificare la posizione di ingresso della macchina nel campo. Il metodo ideale per posizionare i contrassegni è vicino alla linea di confine in cui si trova un ingresso nel campo. Non c'è limite per posizionare i marcatori nel campo. Possono essere posizionati all'interno del confine, all'esterno del confine o anche nella posizione attuale della macchina.

Si consiglia di limitare il numero di contrassegni posizionati nel campo per prestazioni ottimali della macchina. I contrassegni di accesso possono essere impostati tramite il display, l'Operations Center e l'app mobile Operations Center.

ZIDXK1X,1759921986197-39-28OCT25

Impostazione lavoro



PC28769—UN—25AUG22

Impostazione lavoro

Usare Setup lavoro in caso di modifica degli attrezzi o dei campi o in caso di applicazione di un prodotto diverso. Le impostazioni disponibili in Setup lavoro variano in base all'operazione.

Usare l'applicazione Gestione layout per aggiungere il softkey di scelta rapida Impostazione operazioni alla barra di scelta rapida.

Navigazione a Impostazione operazioni

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Impostazione operazione.

Riepilogo lavoro

Usare Riepilogo lavoro per selezionare i dettagli operativi, quali prodotto, tipo di coltura e dose prefissata/prescrizione.

Elenco lavori

Selezionare l'elenco lavori per visualizzare e selezionare da lavori pianificati, condivisi o storici.

- **Pianificato:** consente di selezionare un piano di lavoro importato ed imposta automaticamente il display per avviare il lavoro.
- **Condiviso** - Selezionare e accedere a un gruppo di lavoro per la condivisione della copertura, della posizione della macchina e delle passate.
- **Cronologia:** consente di selezionare e ripristinare i precedenti eventi di lavoro.

Nuovo lavoro



PC28710—UN—25AUG22

Pulsante Nuova operazione

Selezionare il pulsante Nuovo lavoro per cancellare i dati di lavoro dalla mappa per il campo selezionato. Se non si seleziona un nome di campo, tutti i dati di lavoro registrati senza nome del campo vengono salvati nell'Elenco lavori e, quindi, eliminati dalla mappa.

Altre condizioni che iniziano nuovi lavori:

- L'operatore modifica il cliente, l'azienda agricola o il campo e non riprende il lavoro.
- L'operatore modifica il prodotto durante la piantumazione o la raccolta. Se è presente più di un'operazione, il nuovo lavoro viene avviato per il funzionamento modificato.
- L'operatore modifica il prodotto o la miscela a secco quando si applica un funzionamento a secco o a gas. Se è presente più di un'operazione, il nuovo lavoro viene avviato per il funzionamento modificato.
- L'operatore modifica il prodotto o la miscela serbatoio quando si aziona più un'operazione di un liquido. Il nuovo lavoro viene avviato per l'operazione modificata.

NOTA: La modifica del prodotto o della miscela serbatoio durante l'applicazione di un'unica operazione con liquidi non genera automaticamente un nuovo lavoro. Il pulsante Nuovo lavoro deve essere selezionato se si desidera un nuovo lavoro.

- Sono stati rilevati un nuovo attrezzo o una nuova piattaforma che creano una serie di operazioni non corrispondenti alla serie precedente.
- Un'attrezzatura o una piattaforma precedentemente rilevati vengono scollegati, e vengono creati una nuova attrezzatura virtuale o una piattaforma.
- L'operatore si unisce a un gruppo di lavoro di condivisione e si verificano tutte le altre condizioni elencate.

Dose prefissata/prescrizione



Prescrizione

PC28806—UN—29AUG22

Il display supporta solo il formato di shapefile ArcGIS.

È possibile importare un numero illimitato di prescrizioni.

Ciascuna prescrizione presenta un numero illimitato di zone dose.

Non esiste un minimo misurabile per la dimensione della zona dose.

Selezione dose zone multiple

Usare la casella di immissione Selezione dose zone multiple per scegliere il metodo con cui il display determina la dose prefissata su una o più sezioni suddivise.

- Valore massimo: usa la dose di prescrizione massima tra tutte le dosi che rientrano in una determinata area di copertura del contatore.
- Valore minimo: usa la dose di prescrizione minima, diversa da zero, tra tutte le dosi che rientrano in una determinata area di copertura del contatore.
- Valore medio: usa un valore di prescrizione medio, diverso da zero, ponderato, derivato da tutte le dosi che rientrano in una determinata area di copertura del contatore.
- Valore più comune: usa la dose di prescrizione diversa da zero che copre la maggior parte di una determinata area di copertura del contatore.

Per impostazione predefinita, la dose zone multiple è impostata su Valore massimo. La dose per più zone può essere configurata per ciascuna operazione unica. La selezione per un dato lavoro persiste indefinitamente a meno che non venga effettuato un reset di fabbrica. Dopo un reset di fabbrica, il display imposta tutte le operazioni su Valore massimo.

Funzioni ISOBUS

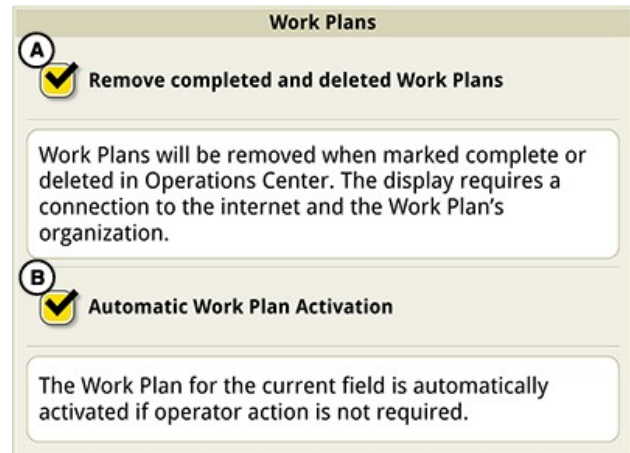
Il display John Deere G5 è in grado di registrare i totali ISOBUS forniti da attrezzature certificate AEF dotate di TC-GEO (task controller basato su geolocalizzazione) e dalle irroratrici agricole trainate John Deere. Tutti i totali forniti dall'attrezzatura ISOBUS, quali tempo, area, massa e volume, vengono registrati nell'operazione.

Condizioni

Utilizzare Condizioni per documentare manualmente le condizioni meteo, le condizioni del campo e le note lavoro durante l'esecuzione del lavoro in un campo.

NOTA: Se è attiva una stazione Mobile Weather, la documentazione manuale delle condizioni meteo è disabilitata.

Impostazioni piano di lavoro



PC29324—UN—28NOV23

Impostazioni piano di lavoro

- A—Rimuovi piani lavoro completati ed eliminati**
B—Attivazione automatica piano di lavoro

Rimozione dei piani di lavoro completati ed eliminati (A) — Quando questa impostazione è abilitata, una volta che un piano di lavoro raggiunge il 90% di completamento o non è stato utilizzato per almeno 2 settimane, viene contrassegnato come completato e rimosso dall'elenco dei lavori.

Attivazione automatica del piano di lavoro (B) — Quando questa impostazione è abilitata, non appena viene immesso un campo per il quale esiste un piano di lavoro, viene attivata automaticamente. Tuttavia, se sono presenti conflitti, è necessario risolverli affinché questa impostazione funzioni correttamente.

ct47125,1708275985144-39-18FEB24

Totali lavoro



Totali lavoro

PC28770—UN—25AUG22

I totali vengono visualizzati per il campo attivo e le operazioni di lavoro. Per modificare i campi, andare all'applicazione Campi e Confini impostare la posizione corrente. Usare l'applicazione Gestione layout per aggiungere i moduli Totali lavoro alla pagina Run.

Navigazione a Totali lavoro

1. Selezionare Menu.

2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Totali lavoro.

Operazione di lavoro

Se vengono registrate più operazioni di lavoro, selezionare l'interruttore per scegliere un tipo di operazione.

Se per un'operazione si registrano più varietà o prodotti, dopo i totali relativi al campo vengono elencati totali separati per ognuno di essi.

NOTA: Altri totali di lavoro specifici sono disponibili per alcune macchine e attrezzi. Fare riferimento all'aiuto in linea per ulteriori informazioni.

NOTA: Alcuni totali di lavoro potrebbero non essere visibili a causa della configurazione della macchina o dell'attrezzo o di una calibrazione errata.

Superficie

Corrisponde all'area totale lavorata durante la funzione Registrazione lavoro. Il calcolo si basa su larghezza di lavoro dell'attrezzo, velocità alle ruote e tempo lavorato.

L'area rimanente è l'area del campo che non è stata ancora lavorata. Il calcolo richiede un confine esterno e prende in considerazione i confini interni.

Tempo

L'opzione Tempo indica la durata della registrazione delle operazioni per l'operazione attuale, misurata al decimo di un'ora.

Il tempo restante è il tempo previsto per finire di lavorare il campo in base all'area restante e al tempo impiegato per lavorare l'area del campo completata.

Velocità

La velocità è il numero totale di sementi o di prodotto applicati diviso per l'area lavorata.

Totale applicato

Il totale applicato è il numero totale di sementi o di prodotto applicato.

Prodotto

Il prodotto restante è la quantità di prodotto necessaria per completare il lavoro. Viene calcolato moltiplicando l'area restante e la dose.

NOTA: quando si utilizza una miscela del serbatoio, la quantità riportata indica la miscela del serbatoio completa e non i singoli ingredienti.

Carburante

Carburante è la quantità di carburante consumato in fase di registrazione del lavoro.

Totali carico

Totali carico visualizzano i dati di raccolta selezionati per carico del prodotto raccolto. Quando sono disponibili più di tre valori totali di carico, l'operatore può selezionare i totali da visualizzare. È necessario selezionare esattamente tre valori.

Totali condivisi

I totali lavoro possono essere condivisi mediante la condivisione dei dati sul campo. I totali condivisi vengono aggiornati sia in modo incrementale dal display sia quando le informazioni vengono ricevute da altri membri del gruppo. Per ulteriori informazioni sulla procedura per unirsi ad un gruppo di lavoro, vedere l'aiuto in linea dell'applicazione Impostazione lavoro.

Totali personalizzati

Visualizzare la cronologia dei lavori per un campo o per un gruppo di campi entro un intervallo di date selezionato. I totali personalizzati possono essere filtrati per cliente/azienda agricola/campo, raccolto, lavoro e prodotto.

ct47125,1708275985068-39-18FEB24

Monitor operazioni



PC28775—UN—25AUG22

Monitor operazioni

NOTA: Alcuni valori specifici della macchina e dell'operazione potrebbero non essere visibili a causa della configurazione della macchina o dell'attrezzo o dell'assenza di una calibrazione corretta.

Il monitor operazioni visualizza i valori medi e totali specifici della macchina e di funzionamento. Selezionare un valore della pagina per visualizzare una finestra popup di solo quel valore. Ciascuno di questi valori può essere collocato sulla pagina funzioni principale.

Utilizzare il pulsante di azzeramento nella parte inferiore della pagina per azzerare tutti i valori, tranne i valori istantanei. La data e l'ora dell'ultimo reset verranno indicate accanto al pulsante.

A destra del pulsante di azzeramento, Registrazione operazioni indica se il relativo monitor è attivo e in fase di conteggio. Una luce lampeggiante significa che la funzione è attiva.

Navigazione a Monitor operazioni

1. Selezionare Menu.

2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Monitor operazioni.

Registrazione operazioni

Quando la registrazione lavoro in corso è ON, la registrazione della mappatura e i conteggi che richiedono un trigger di registrazione si accumulano. La registrazione delle operazioni è necessaria per i seguenti contatori:

- Area lavorata
- Ore di lavoro
- Produttività
- Combustibile medio per area
- Velocità di lavoro media

Selezionare Registrazione lavoro in corso nell'angolo in basso a destra per visualizzare una finestra popup con le impostazioni di registrazione.

Lo stato della registrazione dipende dall'Opzione registrazione correntemente selezionata in Profilo attrezzo. Se il trigger di registrazione non è adatto alle operazioni correnti, premere il pulsante Modifica per modificare il trigger di registrazione selezionato. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione Profilo attrezzo.

NOTA: se il trigger di registrazione è impostato nella modalità manuale, la registrazione lavoro in corso può essere attivata o disattivata premendo il pulsante Registrazione.

ch177nn,1728630571459-39-11OCT24

Registrazione operazioni

Quando la registrazione lavoro in corso è ON, la registrazione della mappatura e i conteggi che richiedono un trigger di registrazione si accumulano. La registrazione delle operazioni è necessaria per i seguenti contatori:

- Area lavorata
- Ore di lavoro
- Produttività
- Combustibile medio per area
- Velocità di lavoro media

Selezionare Registrazione lavoro in corso nell'angolo in basso a destra per visualizzare una finestra popup con le impostazioni di registrazione.

Lo stato della registrazione dipende dall'Opzione registrazione correntemente selezionata in Profilo attrezzo. Se il trigger di registrazione non è adatto alle operazioni correnti, premere il pulsante Modifica per modificare il trigger di registrazione selezionato. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione Profilo attrezzo.

NOTA: se il trigger di registrazione è impostato nella modalità manuale, la registrazione lavoro in corso può essere attivata o disattivata premendo il pulsante Registrazione.

ct47125,1708275984938-39-18FEB24

Condivisione



Condivisione

PC28774—UN—25AUG22

NOTA: Per prestazioni ottimali, tutti i display e tutti i modem JDLINK devono utilizzare la stessa versione del software.

NOTA: L'applicazione di condivisione funziona tra i display Generazione 4 e G5.

Usare l'applicazione Condivisione per visualizzare i requisiti per la condivisione dei dati tra le macchine. La condivisione dei dati consente a un massimo di sei operatori di condividere le linee di guida e i dati durante il lavoro nello stesso campo. Per unirsi a un team, gli operatori devono andare alla tab dell'elenco lavori nell'applicazione Impostazione lavoro. Per condividere le passate, l'operatore accede all'Applicazione Sistema di guida AutoTrac.

I dati di lavoro condivisi vengono inviati e ricevuti in segmenti di 30 secondi. Solitamente, un display riceve aggiornamenti della copertura da parte dei membri del gruppo, compreso il trasferimento dati, ogni 30 secondi. La posizione dei membri del gruppo viene aggiornata ogni 6 secondi.

NOTA: i tempi di trasferimento dei dati variano a seconda dell'intensità della connessione wireless.

Quando l'applicazione Condivisione è abilitata, tra i display vengono condivise le informazioni indicate di seguito.

- Linee guida (solo linee circolari e circolari)

NOTA: Le linee rette create mediante il metodo Accesso macchina A + B, Accesso macchina A + Direzione o Accesso macchina Lat./Long. + Direzione non possono essere condivise.

- Mappe di copertura
- Mappe applicate

La copertura, la sovrapposizione, la copertura condivisa

e la sovrapposizione condivisa vengono visualizzate con colori diversi. Le mappe di copertura condivisa sono visibili su determinati moduli pagina funzioni e nelle applicazioni di sistema di guida AutoTrac e Mappatura.

Requisiti per la condivisione della posizione della macchina e delle linee di guida:

NOTA: Per ottenere risultati ottimali, usare un livello di correzione SF2 o superiore. L'uso di SF1 può causare spostamenti indesiderati alle passate condivise e alla copertura condivisa, che influisce negativamente sulle prestazioni di AutoTrac e Comando sezione.

- Le opzioni Sincronizza automaticamente dati e Ricevi dati gruppo di lavoro abilitate nelle applicazioni Condivisione o Gestione file.
- È necessario un modem JDLINK con un abbonamento JDLINK Connect attivo.
- È necessario un display CommandCenter 4600 o universale 4640 con un'attivazione Condivisione dei dati sul campo.
- È necessario un CommandCenter G5 o un Display universale G5 con una licenza valida per la condivisione dati di campo.
- Tutti i display Generazione 4 e G5 nel gruppo di lavoro associati alla stessa organizzazione Operations Center John Deere.
- I gruppi di lavoro devono utilizzare lo stesso ID lavoro.
- Gli operatori devono avere lo stesso cliente, azienda agricola e campo.

Requisiti aggiuntivi per la condivisione delle mappe di copertura e dei dati di lavoro

- Gli operatori devono avere la stessa operazione e lo stesso raccolto o prodotto oppure il serbatoio di miscelazione.

NOTA: se vengono utilizzate miscele serbatoio o prescrizioni, gli operatori devono utilizzare la stessa miscela serbatoio o prescrizione. Per i carrelli pneumatici con contenitori multipli, deve essere definita la stessa Configurazione serbatoio per ciascun carrello nel gruppo di lavoro.

NOTA: Le mappe di copertura possono essere condivise tra macchine che usano una singola operazione di applicazione di liquidi compatibile con il Comando sezione ed applicano vari prodotti o miscele serbatoio. Il sistema non si collega automaticamente al gruppo. L'operatore deve unire manualmente le altre macchine selezionando il gruppo di lavoro appropriato dall'elenco dei lavori condivisi.

NOTA: Prima di iniziare un nuovo lavoro, gli operatori di tutte le macchine devono selezionare Nuovo lavoro per cancellare la copertura del display locale per il campo. Inoltre, uno degli operatori del display designato deve selezionare Nuovo gruppo per resettare la copertura condivisa dei gruppi. Una volta fatto ciò, i display rimanenti possono unirsi al gruppo appena creato. Dopo aver completato questi passaggi, la Condivisione dati di campo funzionerà come previsto per la nuova sessione di lavoro.

ct47125,1708275984869-39-08JUL25

Video



Video

PC684074—UN—19SEP25

⚠ ATTENZIONE: Evitare il rischio di lesioni o di morte. non fare affidamento sulla videocamera per evitare urti o per rilevare la presenza di astanti. Fare sempre attenzione e tenere conto dell'ambiente circostante durante il funzionamento della macchina. Leggere e assimilare il paragrafo Evitare incidenti durante la retromarcia nella sezione Sicurezza.

IMPORTANTE: Prima di utilizzare l'applicazione Video, determinare se l'immagine della telecamera o dell'applicazione Video è speculare.

NOTA: Fare riferimento al manuale di vendita Ag per l'elenco più recente di telecamere compatibili.

L'applicazione Video si utilizza per osservare lo spazio circostante la macchina.

CommandCenter G5 può supportare fino a quattro ingressi per la telecamera.

Navigazione a Video

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Video.

Comandi telecamera



(A)



(B)



(C)

PC27708—UN—31OCT19

A—Video immagine speculare
B—Contrasto
C—Scansion visualizzazione

Commutazione delle telecamere

Se è collegata più di una telecamera, scegliere tra gli ingressi video selezionando i diversi nomi delle telecamere.

NOTA: La telecamera digitale rimane assegnata al display selezionato fino a quando non viene riassegnata manualmente.

Video immagine speculare

Selezionare il pulsante Video immagine speculare (A) per simulare uno specchietto retrovisore. La selezione della visualizzazione speculare inverte i lati sinistro e destro dell'immagine del video.

Contrasto

NOTA: I comandi del contrasto non sono disponibili per le telecamere con una sorgente digitale.

Regolare il contrasto del video (B) con i pulsanti più (+) e meno (-). Il video diventa più chiaro selezionando il pulsante più, mentre diventa scuro selezionando il pulsante meno.

Scansion visualizzazione

Selezionare il pulsante Scansion visualizzazione (C) per scansionare gli ingressi video delle telecamere attive.

Modalità Schermo intero

Selezionare l'area video per aprire la modalità schermo intero. I comandi video della modalità schermo intero sono diversi rispetto alla visualizzazione normale.

Feed delle videocamere

Il feed delle telecamere visualizza i nomi di ciascuna telecamera rilevata dall'applicazione Video. Selezionare una telecamera dall'elenco da visualizzare in modalità schermo intero.

Scansion visualizzazione

In modalità schermo intero, selezionare Scansion visualizzazione per scansionare gli ingressi video delle telecamere attive. Viene visualizzato un ingresso video per una durata specificata prima di passare al seguente ingresso video nell'elenco telecamere. È possibile impostare la durata della scansione in Impostazioni avanzate.

Trigger video

Il video può essere visualizzato quando vengono eseguite determinate funzioni della macchina (ad esempio, retromarcia o inserimento della PTO). I trigger video sono disponibili al rilevamento di funzioni compatibili della macchina.

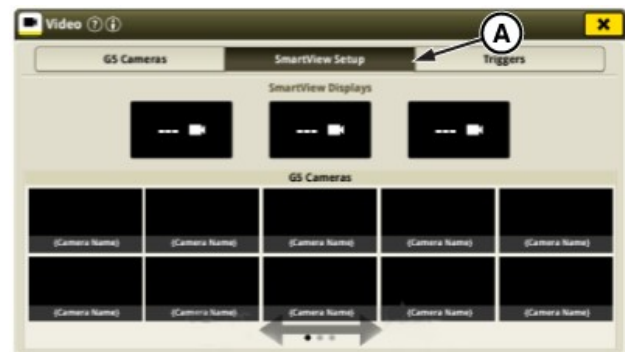
1. Selezionare Impostazioni avanzate per configurare le impostazioni.
2. Selezionare un trigger.
3. Selezionare l'ingresso della videocamera per il trigger attuale. La videocamera viene visualizzata quando il trigger viene attivato.

NOTA: Per evitare che il video visualizzi un trigger, selezionare Nessuna videocamera.

4. Immettere la lunghezza timeout del video. Ciò corrisponde alla durata per cui il video viene mostrato dopo la disattivazione del trigger.

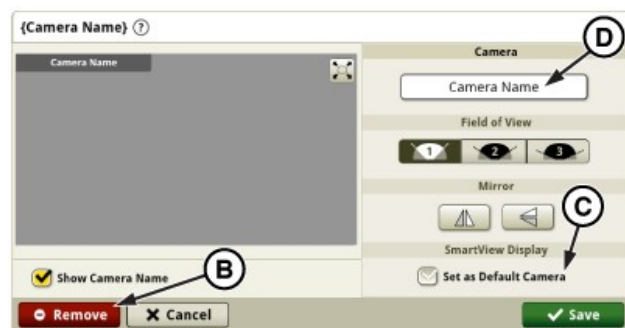
Configurazione SmartView

- **SmartView (A)** - Consente all'operatore di impostare le telecamere sulla propria irroratrice da visualizzare sulla barra del display SmartView sopra la griglia di compressione per ottenere una migliore visibilità durante il trasporto su strada o in spazi ristretti.



PC689867—UN—01OCT25

Scheda Impostazione SmartView



PC689869—UN—06OCT25

Configurazione videocamera

- **Rimozione (B)** - Rimuovere la telecamera dall'assegnazione a uno dei display SmartView.
- **Imposta come telecamera predefinita (C)** -

Selezionare questa casella per assegnare la telecamera come visualizzazione predefinita per questo display SmartView.

- **Telecamera (D)** - L'operatore può nominare una telecamera per aiutare a capire meglio quale alimentazione della telecamera sta vedendo e dove si trova sulla macchina.

NOTA: La scheda Impostazione Smartview è disponibile nel display CommandCenter.

ct47125,1708275984738-39-03DEC25

Configurazione comandi



PC28805—UN—29AUG22

Configurazione comandi

Usare l'applicazione Configurazione comandi per impostare gli ingressi ISOBUS impiegati per il controllo delle funzioni dell'attrezzatura oppure configurare di nuovo gli altri comandi.

Navigazione a Configurazione comandi

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Configurazione comandi.

L'applicazione Configurazione comandi e gli ingressi configurabili disponibili possono variare tra i tipi di macchina. Per ulteriori informazioni sull'applicazione Configurazione comandi, vedere il Manuale dell'operatore della macchina.

ct47125,1708275984679-39-18FEB24

Gestione impostazioni



PC28715—UN—25AUG22

Gestione impostazioni

Utilizzare la funzionalità Gestione impostazioni per caricare, modificare o salvare le configurazioni delle impostazioni di macchina e attrezzatura. Le configurazioni salvate vengono impiegate per

ripristinare facilmente le impostazioni usate dalla macchina e dall'attrezzatura durante il funzionamento.

Accesso alla Gestione impostazioni

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Gestione impostazioni.

ct47125,1708275984563-39-18FEB24

Teoria di funzionamento di Macchina a regime minimo



PC620652—UN—15MAY24

Teoria di funzionamento di Macchina a regime minimo

L'applicazione di inattività della macchina documenta il motivo per cui la macchina è al minimo. Quando la macchina si arresta completamente a 0 km/h (0 mph) per una durata specificata, sul display compare una finestra pop-up che richiede all'operatore di fornire una ragione per l'inattività della macchina.

La finestra popup contiene un elenco di motivi di inattività tra cui effettuare la selezione. I motivi variano in base al tipo di macchina e al funzionamento rilevato dal display. Quando viene selezionato un motivo di inattività, il motivo viene inviato all'organizzazione associata nel John Deere Operations Center.

I dati raccolti possono essere analizzati nell'Operations Center per prendere decisioni informate per migliorare l'efficienza.

Navigazione a Inattività della macchina

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Inattività della macchina.

NOTA: Per ulteriori informazioni sulle ragioni di inattività, fare riferimento all'aiuto in linea.

bvvmsit,1715251816294-39-14MAY25

Comando fila



Comando fila

PC620653—UN—10MAY24

Controller John Deere fornisce solo dati GNSS e dati passata.

NOTA: Per ulteriori informazioni sul Comando fila, fare riferimento all'aiuto in linea.

ch177nn,1740568465132-39-26FEB25

Le file sono i percorsi o le passate designate all'interno di un campo in cui le macchine, come trattori o irroratrici, viaggiano durante le operazioni di semina, irrorazione o raccolta. Le file vengono in genere create e registrate durante le operazioni di semina.

L'applicazione Comando fila crea e gestisce l'uso delle file all'interno di un campo. Il Comando fila funziona con il Comando sezione.

Usare il Comando fila per ottimizzare le operazioni sul campo con schemi di fila precisi e gestire il movimento dell'attrezzatura. Il Comando fila può essere utilizzato per ridurre al minimo il compattamento del terreno, ridurre i danni al raccolto e migliorare l'efficienza operativa.

Navigazione al comando fila

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Comando fila.

Livelli fila

Come da standard ISOBUS, il comando fila ha tre livelli:

- **Livello 1:** offre una gestione di base delle file quando si usano linee dritte. L'attrezzo funge da principale, permettendo all'operatore di controllare le impostazioni della linea direttamente utilizzando il GPS della macchina (sistema di posizionamento globale).
- **Livello 2:** permette di lavorare con un ritmo asimmetrico. Consente anche di salvare le impostazioni della fila sul display. Tuttavia, l'attrezzo rimane il principale, garantendo un funzionamento costante.
- **Livello 3:** le file predefinite possono comandare all'attrezzo di attivare/disattivare automaticamente le file. Questo livello integra funzionalità avanzate di automazione.

Attualmente, il Comando fila è compatibile con la funzionalità ISOBUS livello fila. Non appena viene rilevato che un attrezzo ISOBUS è conforme al livello 1 della fila, il sistema consente di selezionare la modalità automatica. In modalità automatica, l'attrezzo calcola la fila in base all'ingresso GNSS (sistema satellitare di navigazione globale). In questa fase, l'attrezzo ISOBUS comanda e possiede il controllo della fila. Il Task

Funzionamento—Gestione file

Gestione file



Gestione file

PC28785—UN—29AUG22

L'applicazione Gestione file viene usata per trasferire dati da e verso il display. I dati possono essere trasferiti in modalità wireless mediante l'Operations Center John Deere, oppure è possibile usare un'unità USB per trasferire i dati tra i display o il software desktop compatibile.

È importante eseguire a intervalli regolari un backup dei dati su un'unità USB.

La memoria interna del display è stata concepita per disporre di spazio sufficiente al fine di memorizzare tutti i dati di una macchina in una stagione. Viene visualizzato un messaggio quando la memoria è piena al 90%. Prima che il valore di memoria usata superi il 90%, è opportuno esportare e cancellare i dati.

Navigazione a Gestione file

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Gestione file.

Tipi di dati



PC28786—UN—29AUG22

A—Passate
B—File Gestione schermata
C—Profili dell'attrezzatura
D—Profili macchina

- I percorsi di guida (A) includono linee di guida e nomi di cliente, azienda agricola e campo associati.

NOTA: Le linee di guida curve adattive importate richiedono almeno un segmento completo.

NOTA: Le curve adattive, le passate di confine e le linee AutoPath non sono supportate dai dati di configurazione di Sincronizzazione dati.

NOTA: Le linee dritte create mediante il metodo Accesso macchina A + B, Accesso macchina A + Direzione o Accesso macchina Lat./Long. + Direzione e percorsi macchina non possono essere esportate né importate. La passata viene portata come passata 0.

NOTA: quando si esportano i dati, vengono esportate anche le passate condivise provenienti da Condivisione dati di campo.

- I file Gestione schermata (B) possono essere trasferiti tra display G5. Possono essere importati anche da un display Generation 4. Tali file comprendono pagine funzioni personalizzate, gruppi di pagine funzioni e barre di accesso rapido.

NOTA: I file di Gestione schermata non possono essere trasferiti da un display G5 a un display Gen. 4, ma viceversa.

NOTA: Le pagine funzioni importate sono disponibili sulla scheda Tutte le pagine funzioni di Gestione schermata.

Durante il processo di importazione, alcuni moduli di pagina Esecuzione si resettano alle impostazioni predefinite.

I moduli della pagina funzioni creati per le unità di comando attrezzo ISOBUS VT non risultano disponibili se l'unità di comando non è collegata alla macchina.

- I profili dell'attrezzo (C) possono essere trasferiti tra i display G5. Tale possibilità include i profili salvati nel display per attrezzi privi di unità di comando.

NOTA: Tipo di collegamento, registrazione del lavoro, funzionamento e Comando dose non vengono importati con i profili degli attrezzi.

- I profili macchina (D) vengono configurati con l'applicazione Gestione attrezzatura.

NOTA: I profili della macchina possono essere importati ed esportati solo utilizzando un Display universale G5.

NOTA: Il Display G5 genera automaticamente le impostazioni del profilo macchina quando viene rilevata una macchina John Deere compatibile.

NOTA: I profili macchina importati che contengono un PIN della macchina non sono visibili nell'applicazione Gestione attrezzatura. Quando il display rileva una macchina John Deere compatibile, viene generato automaticamente un profilo macchina. Il profilo macchina generato automaticamente ha la precedenza sui profili importati che contengono PIN della macchina. I profili macchina importati senza PIN della macchina sono comunque visibili nell'applicazione Gestione attrezzatura.



(E)



(F)



(G)



(H)

PC28787—UN—29AUG22

E—Dati di lavoro
F—Confini
G—Dati di impostazione
H—Prescrizioni

- I dati di lavoro (E) includono i dati di mappatura e dei totali. Possono essere caricati nell'Operations Center John Deere oppure scaricati in un software desktop compatibile. Quando si importano i dati di lavoro, vengono trasferiti solo i dati di mappatura. Non è possibile importare i totali di lavoro.

NOTA: La copertura condivisa di Condivisione dati sul campo non può essere esportata dal display. Per esportare la copertura da un evento Condivisione dati sul campo, i dati devono essere esportati dal display di ciascun membro del team partecipante.

NOTA: I dati di lavoro incompleti possono essere esportati da un display e importati in un altro da ripristinare usando la funzione Cronologia lavoro nell'applicazione Impostazione lavoro. I totali di lavoro associati non vengono importati.

- I confini (F) vengono configurati mediante l'applicazione Campi e confini.
- I dati di impostazione (G) includono Confini, Passate, Contrassegni, Operatori, Nomi dei clienti, azienda agricola e campo, Varietà di raccolto e Prodotti.

NOTA: I confini, le passate, i contrassegni e gli operatori non possono essere esportati da soli, ma sono inclusi quando si esportano i dati di configurazione. I dati relativi ai contrassegni comprendono le posizioni, il tipo di contrassegno e il colore dei contrassegni per ogni CFF. I dati dell'operatore includono le informazioni sul profilo dell'operatore.

- Le prescrizioni (H) vengono configurate mediante l'applicazione Impostazione operazioni.



(I)



(J)



(K)



(L)

PC28788—UN—29AUG22

I—Funzioni ISOBUS
J—Schermate
K—Registri errori
L—Localizzatore varietà

- Le funzioni ISOBUS (I) vengono configurate mediante l'applicazione Funzioni ISOBUS.

NOTA: Il limite di dimensioni file per le funzioni ISOBUS è di 10 MB.

- Le schermate (J) sono copie delle immagini visualizzate sullo schermo.
- I registri degli errori (K) vengono generati automaticamente dal display e possono essere utilizzati da John Deere per la risoluzione dei problemi.
- I file di Localizzatore varietà (L) vengono configurati mediante l'Operations Center John Deere.



(M)



(N)



(O)

PC28789—UN—29AUG22

M—Dati in quarantena
N—Dati ID di raccolta delle colture
O—Configurazioni delle impostazioni

- Dati in quarantena (M) è un file creato quando l'operatore sceglie di mettere i dati in quarantena in seguito ad un errore imprevisto.

NOTA: per il recupero di file di dati in quarantena è necessaria l'assistenza tecnica. Rivolgersi al concessionario John Deere di zona per procedere al recupero dei dati.

- I file dei dati ID raccolta (N) vengono configurati nell'applicazione Impostazione lavoro e contengono informazioni sulla raccolta di cotone registrate.
- Le configurazioni delle impostazioni (O) possono essere trasferite tra i display G5. Le impostazioni disponibili variano in base al tipo di macchina e attrezzo. Le configurazioni delle impostazioni vengono configurate mediante l'applicazione Gestione impostazioni.



(P)



(Q)



(R)



(S)

PC28153—UN—05OCT20

P—Impostazioni Gestione accesso
Q—Dati linea AutoPath
R—Acquisizione dati StarFire
S—File dispositivo Ethernet

- È possibile configurare le Impostazioni di Gestione accesso (P) usando l'applicazione Utenti e accesso.

NOTA: Configurare l'applicazione Utenti e accesso per prevenire eventuali modifiche indesiderate da parte degli operatori.

- I file di dati della linea AutoPath (Q) vengono configurati in John Deere Operations Center e vengono utilizzati per creare passate AutoPath.

NOTA: i file AutoPath non possono essere esportati dal display.

- L'acquisizione dati StarFire (R) contiene i dati

registrati dal ricevitore StarFire utilizzati da John Deere per la risoluzione dei problemi. Per abilitare l'acquisizione dei dati StarFire, selezionare l'opzione Acquisisci dati nel ricevitore Pagina VT.

NOTA: L'acquisizione dei dati StarFire è disponibile solo sui ricevitori integrato StarFire 6000.

- I file del dispositivo Ethernet (S) vengono raccolti dai dispositivi John Deere che supportano il Protocollo di trasferimento file e dispongono di una connessione Ethernet nel display. Vengono usati da John Deere per la risoluzione dei problemi.

Operations Center John Deere



PC21844—UN—16NOV15

Operations Center

Usare l'Operations Center per trasferire automaticamente i dati tra il display e l'Operations Center John Deere. I dati vengono trasferiti utilizzando il segnale cellulare attraverso il modem JDLink o una connessione internet wireless.

NOTA: Operations Center richiede un modem JDLink attivo o un adattatore USB wireless con accesso a internet.

Impostazione di Data Sync

I dati vengono inviati e ricevuti dal John Deere Operations Center quando il modem JDLink presenta un segnale cellulare o un accesso internet o l'adattatore USB wireless dispone di un accesso internet.

Quando viene usato Operations Center John Deere o un display collegato per creare e cancellare un tipo di configurazione attivo, le modifiche sono sincronizzate con Operations Center John Deere e tutti i display collegati all'interno dell'organizzazione. I dati eliminati da un display vengono archiviati in Operations Center John Deere e i dati archiviati in Operations Center John Deere vengono eliminati dai display.

NOTA: Se l'Impostazione di Sincronizzazione dati è abilitata, non è possibile eliminare i seguenti elementi di dati dal display:

- **Informazioni CFF**
 - Cliente
 - Azienda
 - Campo
- **Passate**
 - Linee AB

A + B

A + Direzione

B auto

Lat/Long

Direzione Lat/Long

- Curve AB

- Cerchi

Bussola

Lat/Long

• **Confini**

- Confini

- Finecampo

• **Marcatori**

- Dente

- Tubo rigido

- Superficie

- Ingresso

• **Prodotti**

- Prodotto

- Varietà

- Prodotto chimico

- Fertilizzante

- Miscela serbatoio/miscela secca

• **Operatori**

Per eliminare un articolo dal display, disabilitare l'opzione Impostazione di Sincronizzazione dati dall'Operations Center.

Quando non è disponibile alcuna connessione Internet, le modifiche vengono memorizzate localmente sul display e sincronizzate quando viene eseguita una connessione Internet.

Sinc. dati - Dati di lavoro

NOTA: Nella pagina Operations Center, selezionare la casella di spunta Attiva sincronizzazione con Operations Center per inviare i dati al John Deere Operations Center ogni 30 secondi.

I dati vengono inviati al John Deere Operations Center quando il modem JDLink presenta un segnale cellulare o un accesso internet o l'adattatore USB wireless dispone di un accesso internet. Se non è disponibile una connessione Internet, i dati di lavoro vengono memorizzati sul display. I dati vengono inviati una volta ripristinata la connessione.

I dati di lavoro vengono caricati nelle sezioni Analizzatore campo e File del John Deere Operations Center™.

Attivazioni dei dati di lavoro

Sebbene i dati di lavoro vengano inviati automaticamente dal display al John Deere Operations Center™ ogni 30 secondi, i file non possono essere visualizzati nel John Deere Operations Center™ fino a una di queste attivazioni:

- Avvio di un nuovo lavoro o modifica di cliente, azienda agricola o campo.
- Perdita di comunicazioni cellulari o accesso ad Internet tra display ed Operations Center John Deere per oltre 30 minuti.
- Chiave portata in posizione di disattivazione e riportata in posizione di accensione entro 30 minuti.
- Chiave in posizione di disattivazione per oltre 30 minuti.

Importazione dei dati



Importazione dei dati

PC20405—UN—30APR15

Metodi di importazione dei dati

- Importa da unità USB – Selezionare le cartelle dell'unità USB contenenti i dati da importare.
- Importazione di file ricevuti – Consente di importare i file di configurazione e di prescrizione dall'Operations Center John Deere.

Per importare i file dal John Deere Operations Center, è necessario un modem JDLINK.

Dopo aver importato i file di configurazione e le prescrizioni nel display, usare Impostazione lavoro per applicare i file. Per informazioni sulla procedura di creazione ed invio dei file di configurazione al display G5, consultare i file della guida nel John Deere Operations Center.

Compatibilità

I dati possono essere trasferiti da un altro display G5, un display Gen. 4, un software desktop compatibile o l'Operations Center John Deere nel formato Sistemi attuali. Il software 25.3 e successivi non può importare o esportare file nel precedente formato Legacy Systems.

- Display dei sistemi attuali (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Display del sistema precedente (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

Il John Deere Operations Center™ non supporta la funzionalità di visualizzazione, invio o ricezione delle pagine funzioni. Se un file di configurazione contiene solo pagine funzioni, il file viene visualizzato come non valido nel John Deere Operations Center. Se un file di configurazione contiene linee o confini insieme alle

pagine di esecuzione, questo file viene caricato correttamente benché le pagine Run non siano visualizzabili.

I file di configurazione da un display GreenStar 3 2630 non possono essere importati direttamente su un display Generation 4 o G5 dopo l'aggiornamento del software 25.3. Per importare i file da questi dispositivi, è necessario caricarli prima nell'Operations Center e creare un file di configurazione nel formato Generation 4/G5.

NOTA: Con l'aggiornamento del software 25.3 o successivo, i display G5 non possono più esportare i dati in formato APEX. Tutto il supporto del prodotto per APEX è terminato. Di conseguenza, i clienti che utilizzano APEX non possono più inviare dati all'Operations Center da APEX.

I campi importati devono includere un confine esterno quando viene importato un confine interno. Non è possibile creare o importare un confine interno nel display senza prima creare o importare un confine esterno.

NOTA: Per importare correttamente i profili completi dell'attrezzo da un altro display, assicurarsi che il display sorgente funzioni sul software 25.3 o successivo.

Conflitti dati

Quando necessario, i nomi cliente, azienda agricola e campo sono modificati. Ad esempio, "Campo1" viene rinominato "Campo1(1)" in presenza di un campo esistente con lo stesso nome.

Se i dati di lavoro provenienti da campi con nomi di lunghezza superiore ai 20 caratteri sono stati importati nel John Deere Operations Center, i nomi vengono visualizzati correttamente. Quando i dati vengono reimportati nel display, il nome del campo viene abbreviato. I dati vengono riconosciuti come appartenenti al campo originariamente esportato dal display.

Se le linee di guida si trovano nello stesso campo e sono create con lo stesso metodo di tracking, il display fa presente i seguenti conflitti.

Nome diverso, linea uguale

- Se le linee sono le stesse, il nome della linea di guida sul display viene sostituito dal nome presente sull'unità USB.

Nome uguale, linea diversa

- Se due linee hanno lo stesso nome, la linea sull'unità USB viene rinominata una volta importata. Ad esempio, "Percorso1" viene rinominato "Percorso1(1)".

NOTA: L'importazione di un file può non riuscire per varie ragioni. Per qualsiasi importazione di file non riuscita, correggere l'errore indicato dal display. Per ulteriore assistenza in merito alle importazioni non riuscite, consultare l'aiuto in linea.

Prescrizioni

Per importare le prescrizioni, è necessario porre gli shapefile in una cartella denominata Rx nella directory principale dell'unità USB.

Esportazione dati



PC20406—UN—30APR15

Esportazione dati

NOTA: Quando si esportano i dati di lavoro mediante un'unità USB, utilizzare un dispositivo diverso per ciascun display. I dati di lavoro esportati non vengono collocati in singole cartelle dei profili. I dati di impostazione vengono inseriti nella cartella JD4600, mentre quelli di lavoro vengono inseriti nella cartella JD-Data nella directory principale dell'unità USB.

Selezionare il metodo di esportazione per il trasferimento dei tipi di dati desiderati.

- Selezionare Esporta tutti i dati per trasferire rapidamente tutti i dati di lavoro, le linee di guida e le pagine Run usando le impostazioni predefinite.
- Selezionare Dati diagnostici per trasferire le schermate e i file del registro degli errori.

Esportazione dei dati per l'uso con un display con sistema precedente (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

I dati esportati dai display Gen. 4 non vengono automaticamente strutturati da un display con sistema precedente. Prima di esportare i dati del display Generazione 4:

1. Esportare i dati su un'unità USB o via etere sull'Operations Center John Deere.
2. Utilizzando il Creatore file di configurazione in Operations Center John Deere, creare un file di configurazione nel tipo di file Sistemi precedenti ed esportare il file in un'unità USB.
3. Importare il file di configurazione dei sistemi precedenti appena creato dall'unità USB nei display dei sistemi precedenti desiderati.

Cancellazione dei dati



PC20407—UN—30APR15

Cancellazione dei dati

La funzione Elimina dati consente di rimuovere dal display i tipi di dati selezionati.

- Selezionare Eliminazione personalizzata per rimuovere i dati di lavoro e le pagine funzioni.
- Selezionare Cancella dati diagnostici per rimuovere le schermate ed i file di registro degli errori.

ZIDXK1X,1749535410021-39-04MAR26

Unità USB

NOTA: Le porte USB del display G5 non sono previste per l'uso come unità di carica per altri dispositivi.

Requisiti per i display John Deere

- Formato USB - deve essere FAT32 o NTFS.

NOTA: Il formato NTFS non può essere utilizzato per il recupero del sistema.

- Capacità: la capacità consigliata è 32—64 GB. La capacità massima supportata è di 512 GB.
- Connettività - USB 2.0 o USB 3.0.
- Dimensioni massime: 9,2 mm (3/8 in) di spessore per 21,7 mm (7/8 in) di larghezza.

Indicazioni per l'uso ottimale

- Una volta inserita l'unità USB, attendere 10 secondi. Il riconoscimento di unità USB di grandi dimensioni può richiedere un certo tempo.
- Usare un'unità USB con una capacità di 16 GB o superiore, per poter eseguire più backup.
- Eliminare dall'unità USB tutti i file non associati ai display John Deere.

Controllare la scheda Hardware display nel Centro diagnostico per determinare se il display riconosce l'unità USB.

ch177nn,1728630654672-39-11OCT24

Funzionamento - Gestione Software

Gestione software



Gestione software

PC28693—UN—25AUG22

Usare Gestione software per aggiornare software, attivare funzioni e trovare i dettagli sulla versione del software.

Navigazione a Gestione software

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Gestione software.

Pacchetti software

Il software del display G5 e i file della guida sono suddivisi in pacchetti. Ogni pacchetto è elencato individualmente nella scheda Installazioni e Aggiornamenti e nella scheda Informazioni sulla versione.

Sistema operativo G5



Sistema operativo G5

PC28694—UN—25AUG22

- Contiene il sistema operativo del display e le applicazioni di base.

Guida sistema operativo G5



Guida sistema operativo G5

PC28695—UN—25AUG22

- Contiene i file di aiuto per le applicazioni display.

Applicazioni AMS



Applicazioni AMS

PC28808—UN—20SEP22

- Contiene il software del display.

NOTA: I pacchetti di aiuto in linea comprendono tutte le lingue supportate dal display.

Licenze

Una licenza abilita le funzioni avanzate sul display. Le funzionalità e i prodotti all'interno della licenza dipendono dal tipo di licenza acquistato.

Le licenze possono essere trasferite tra display universali o tra i display CommandCenter su tipi di macchina simili.

NOTA: Le licenze disponibili potrebbero essere diverse nella propria regione. Per i dettagli rivolgersi al concessionario John Deere.



Pulsante Dettagli

PC28697—UN—25AUG22

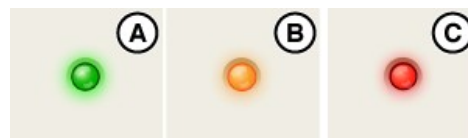
StellarSupport.com richiede il numero di serie del display per creare una licenza. Una licenza CommandCenter richiede anche il PIN della macchina. Utilizzare il pulsante dei dettagli per visualizzare il numero di serie del display e il PIN della macchina.

Stato licenza

Andare a Gestione software per visualizzare le informazioni sulla licenza:

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare Gestione software.
4. Selezionare la scheda Licenze.
5. Selezionare una licenza dall'elenco.
6. Selezionare Dettagli per visualizzare i dettagli della licenza selezionata. I dettagli disponibili sono determinati dal tipo di licenza.

Una licenza può avere i seguenti stati:



Stato licenza

PC649528—UN—09OCT24

Attivo (D): La licenza è attiva.

Problema (B): Ciò implica che si è verificato un problema con il numero di serie, la consegna della licenza, ecc.

Data di inizio in sospeso (B): La data di attivazione della licenza deve ancora arrivare.

Scaduta (C): La licenza è scaduta.

cl47125,1705261192994-39-09OCT24

Aggiornamento del display e del software dell'unità di comando

Gli aggiornamenti del software vengono rilasciati periodicamente per i display G5 per offrire miglioramenti e ottimizzazione delle prestazioni. Tali aggiornamenti vengono gestiti da un'applicazione desktop denominata Gestione Software.

Gli aggiornamenti del software per i componenti del sistema GreenStar, come i ricevitori StarFire, AutoTrac Universal e il controllo del dosaggio GreenStar, sono stati scaricati tramite Gestione Software. I file aggiornati vengono poi copiati sull'unità USB insieme agli aggiornamenti del display. Se i componenti sono collegati alla macchina vengono aggiornati con il display su cui è inserita l'unità USB.

Determinazione delle versioni del software sul display

I numeri di versione di tutti i pacchetti software installati sono disponibili nella scheda Informazioni Versione in Gestione software.

Download degli aggiornamenti software



Unità USB

PC15348—UN—11JUL13

Si consiglia un'unità USB formattata FAT32 con almeno 16 GB. Per ulteriori informazioni sui requisiti dell'unità USB, vedere Unità USB nella sezione Gestione file.

Gli aggiornamenti del software sono disponibili per il download su:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Una volta scaricata la versione software più recente sull'unità USB, trasferirla sulla macchina per installare l'aggiornamento.

Installazione degli aggiornamenti del software

Unità USB

1. Inserire l'unità USB nella porta USB superiore accanto alla presa per accessori.



PC23932—UN—21MAR17

A—Pulsante Installa software

2. Quando compare la pagina "Opzioni unità USB", selezionare il pulsante Installa software (A). Viene visualizzata la scheda Installazioni e aggiornamenti di Gestione software.
3. Selezionare "Visualizza aggiornamenti per il display" o "Visualizza aggiornamenti per altri dispositivi", quindi selezionare il pulsante Avanti.
4. Vengono visualizzati unicamente i pacchetti software più recenti rispetto alla versione attualmente installata. Sono selezionati per impostazione predefinita tutti i pacchetti software del display.
5. Selezionare il pulsante Installa. Se un aggiornamento non si avvia, seguire i messaggi sullo schermo per risolvere i conflitti.

⚠ ATTENZIONE: Evitare il pericolo di infortuni. Accertarsi che la macchina sia in modalità di parcheggio e mantenere l'alimentazione elettrica durante il processo di installazione. Durante l'installazione del software:

Tutte le applicazioni verranno spente.

Non verranno visualizzati messaggi del sistema.

Non rimuovere l'unità USB.



A



B

PC28696—UN—25AUG22

A—Indicatore di avanzamento

B—Segno di spunta verde

6. Un indicatore di avanzamento (A) mostra la percentuale di completamento dell'installazione per ciascun pacchetto. Quando il pacchetto è stato installato correttamente, viene visualizzato un segno di spunta verde (B).
7. Il display verrà riavviato per completare l'aggiornamento.
8. Rimuovere l'unità USB e tornare al computer. Azionare l'utility Software Manager per caricare i file di ritorno.

NOTA: I file di ritorno contengono informazioni sulla versione del software e sono utilizzati per aiutare i concessionari a supportare display e macchina.

Aggiornamenti online

1. Nella scheda Installazione e aggiornamenti, selezionare Verifica disponibilità aggiornamenti in linea. Il display verifica la presenza di aggiornamenti disponibili.
2. Selezionare "Visualizza aggiornamenti per il display" o "Visualizza aggiornamenti per altri dispositivi", quindi selezionare il pulsante Avanti.
3. Vengono visualizzati unicamente i pacchetti software più recenti rispetto alla versione attualmente installata. Tutti i pacchetti vengono selezionati per impostazione predefinita.
4. Selezionare il pulsante Download. Se un aggiornamento non si avvia, seguire i messaggi sullo schermo per risolvere i conflitti.
5. Un indicatore di avanzamento (A) visualizza la percentuale già scaricata di ciascun pacchetto. Quando il pacchetto è stato scaricato con successo, viene visualizzato un segno di spunta verde (B).
6. Selezionare il pulsante Installa per avviare il processo di installazione dei pacchetti software scaricati.

⚠ ATTENZIONE: Evitare il pericolo di infortuni. Accertarsi che la macchina sia in modalità di parcheggio e mantenere l'alimentazione elettrica durante il processo di installazione. Durante l'installazione del software:
Tutte le applicazioni verranno spente.
Non verranno visualizzati messaggi del sistema.

7. Il display verrà riavviato per completare l'aggiornamento.

Aggiornamenti remoti tramite Equipment Mobile

1. Accedere a Equipment Mobile e controllare se sono presenti aggiornamenti software in sospeso.
2. Selezionare l'aggiornamento del software e selezionare Richiedi aggiornamento remoto.
3. Accendere la macchina.
4. Il software verrà scaricato automaticamente sul display. Selezionare Installa quando viene visualizzata la richiesta di installazione sul display.
5. Il display sarà riavviato.
6. Il display visualizza Programmazione completata dopo l'installazione corretta.

Programmazione tramite streaming wireless

NOTA: Per la programmazione tramite streaming wireless, il computer deve essere nelle vicinanze della macchina.

La programmazione tramite streaming wireless è disponibile tramite Service Center o John Deere Operations Center.

1. Portare l'accensione della macchina su ON e mantenerla su ON durante la procedura di aggiornamento del software.
2. Sul display della macchina, selezionare Menu.
3. Selezionare la scheda Sistema.
4. Selezionare Impostazioni wireless.
5. Attivare la modalità Da mobile a macchina usando il pulsante di commutazione.
6. Sul computer, accedere al Service Center o al John Deere Operations Center e controllare se sono presenti aggiornamenti software in sospeso.
7. Scaricare l'aggiornamento del software sul computer.
8. Una volta scaricati gli aggiornamenti, collegare il computer alla rete wireless del modem JDLINK della macchina.
9. Nella pagina di aggiornamento del software, selezionare Avvia installazione.
10. Alla richiesta Connetti al Wi-Fi MTG della macchina, leggere le istruzioni a schermo e selezionare Connetti.
11. Nella pagina Aggiornamenti software del Centro assistenza, selezionare Scegli file e selezionare il pacchetto di aggiornamento scaricato. Selezionare Apri.
12. Selezionare Avvia caricamento per trasferire il software scaricato al display.
13. Una volta completato il trasferimento del software, selezionare Avvia programmazione.
14. La finestra Installazioni e aggiornamenti si apre sul display della macchina, indicando lo stato dell'installazione.
15. Una volta completata la programmazione, selezionare Scarica file di ritorno nella pagina Aggiornamenti software del Centro assistenza.
16. Selezionare Carica file di ritorno e caricare il file scaricato per completare la procedura di aggiornamento del software.

Programmazione remota tramite streaming wireless

1. Portare l'accensione della macchina su ON e mantenerla su ON durante la procedura di aggiornamento del software.

NOTA: Prima di procedere con la programmazione remota, assicurarsi che sia stabilita una connessione JDLINK forte.

NOTA: Equipment Mobile supporta anche la programmazione remota.

2. Sul computer, accedere al Service Center o al John Deere Operations Center e immettere il PIN della macchina nella barra di ricerca della macchina.
3. Selezionare la macchina desiderata dall'elenco a discesa Ricerca macchina.
4. In Programmazione software, controllare se sono presenti nuovi aggiornamenti software.
5. Selezionare Installa e il software verrà scaricato e installato sul display.
6. Sul display della macchina, selezionare Installa software nel prompt Aggiornamenti software remoto VT ISOBUS.
7. Il download del software deve iniziare sul display.
8. Selezionare Installa al termine del download.
9. Seguire le istruzioni a schermo e selezionare Continua per procedere con l'installazione.
10. L'installazione del software deve iniziare sul display. Una volta completata l'installazione, verificare che il display sia sulla versione più recente del software.

Risoluzione dei problemi

Se l'aggiornamento non riesce, il display rimane sulla versione attuale.

Registrare il messaggio di errore se l'aggiornamento del software non va a buon fine. Rimuovere i file dall'unità USB, quindi caricare nuovamente l'aggiornamento del software sull'unità USB. Ripetere il processo di installazione del software.

Se l'aggiornamento software continua a non andare a buon fine, contattare un concessionario John Deere.

Ottimizzazione dello spazio sull'unità USB per aggiornare il software del display

Eseguire la seguente procedura per ottimizzare lo spazio sull'unità USB:

1. Collegare l'unità USB al computer.
2. Selezionare Il mio computer.
3. Selezionare il disco locale C.
4. Selezionare sds.

NOTA: Per la cartella JDSync, selezionare la cartella App Data\Roaming.

5. Selezionare Dipendenze Display.

6. Eliminare tutto il contenuto all'interno della cartella RpmCache.
7. Formattare l'unità USB con formato FAT32.
8. Scaricare i file di aggiornamento del display tramite Gestione software e trasferirli sull'unità USB.

ch177nn,1737540664268-39-09FEB26

Attivazioni hardware e software non display

Per attivare l'hardware e il software non display, selezionare il pulsante Dettagli per immettere il codice di attivazione. Un codice singolo può includere più funzioni, ma è in grado di eseguire solo un tipo di azione (attivazione o disattivazione). Ad esempio, un codice può attivare tre funzioni, ma è necessario un codice a parte per disattivare due funzioni.

Immettere il codice di attivazione o disattivazione



PC28698—UN—25AUG22
Pulsante Inserisci codice

1. Selezionare il pulsante Inserisci codice.
2. Tramite quest'ultima, immettere il codice di attivazione o disattivazione. Selezionare il pulsante OK.
3. Registrare il codice di conferma ed immettere il codice in StellarSupport.com.

Attivazioni online



PC28699—UN—25AUG22
Attivazioni online

Le attivazioni in linea impiegano una connessione wireless per visualizzare o controllare gli abbonamenti correnti. Il display verifica attivazioni o abbonamenti automaticamente all'accensione. Per acquistare un abbonamento, andare su StellarSupport.com.

ct47125,1708278219954-39-18FEB24

Funzionamento—ISOBUS VT

VT ISOBUS



VT ISOBUS

PC28796—UN—29AUG22

Questo display John Deere supporta le unità di comando compatibili con ISOBUS Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF) secondo la norma ISO 11783. Queste unità di comando possono essere visualizzate ed azionate dal terminale virtuale ISOBUS (VT). Se è collegato un monitor esteso, è possibile visualizzare e utilizzare un secondo VT.

Quando un'unità di comando ISOBUS è collegata, i file grafici per l'interfaccia utente vengono caricati nel VT ISOBUS. Quindi, il VT ISOBUS fornisce all'operatore un mezzo per navigare in tutte le funzioni disponibili dell'unità di comando ISOBUS ed azionarle.

Navigazione a ISOBUS VT

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione VT ISOBUS.

Attrezzi e unità di comando ISOBUS collegate

Il display G5 carica e comunica con le diverse unità di comando ISOBUS contemporaneamente. Viene visualizzato un elenco delle unità di comando ISOBUS collegate dopo la selezione del pulsante Menu.

Selezionare l'unità di comando ISOBUS desiderata e premere il pulsante OK per visualizzare l'interfaccia utente.

Risoluzione dei problemi

Se l'interfaccia per un'unità di comando ISOBUS non viene visualizzata correttamente:

- Visualizzare l'unità di comando ISOBUS nel Centro di stato e seguire la procedura di risoluzione dei problemi relativa allo stato indicato. Per ulteriori informazioni, visualizzare le unità di comando ISOBUS nell'applicazione Centro diagnostico.

Se l'interfaccia continua a non essere visualizzata correttamente:

1. Selezionare le impostazioni nella parte superiore dell'applicazione VT ISOBUS.
2. Selezionare Pulizia VT ISOBUS nelle impostazioni avanzate per cancellare i file dell'interfaccia utente dell'unità di comando ISOBUS memorizzata.

L'interfaccia utente viene ricaricata dopo il collegamento dell'unità di comando.

Modulo pagina funzioni

I moduli VT ISOBUS possono essere aggiunti ad una pagina Avvio mediante l'applicazione Gestione layout.

I moduli vengono caricati dall'unità di comando dell'attrezzo e sono disponibili solo quando l'unità di comando è collegata. I tipi di modulo disponibili dipendono dal produttore dell'unità di comando. Questo display è in grado di visualizzare la versione VT ISOBUS 4.

ct47125,1708279097632-39-18FEB24

Funzionamento—Ricevitore StarFire

Ricevitore GPS StarFire



PC28798—UN—29AUG22

Il ricevitore GPS StarFire acquisisce i segnali di posizionamento globale e di correzione differenziale attraverso un singolo ricevitore.

NOTA: il TCM del ricevitore integrato StarFire 7000/7500 è calibrato in fabbrica. Se occorre eseguire una calibrazione sul campo, fare riferimento alla sezione Risoluzione dei problemi del Manuale dell'operatore del ricevitore StarFire 7000/7500.

Un modulo di compensazione del terreno (TCM) è integrato nel ricevitore e corregge le condizioni dinamiche della macchina, ad esempio il rollio e il passo su pendii laterali, terreno accidentato o condizioni del suolo variabili. Per il funzionamento corretto, è necessaria una calibrazione del TCM precisa.

Vedere il manuale dell'operatore del ricevitore StarFire per le istruzioni di impostazione e calibrazione.

Calibrazione TCM avanzata

Il TCM deve essere calibrato alla prima installazione del ricevitore su una macchina o trasferito su una macchina diversa. La calibrazione TCM avanzata genera una passata AutoTrac temporanea per la macchina in fase di calibrazione del TCM del ricevitore. La calibrazione avanzata del TCM consente di calibrare il TCM di molteplici ricevitori, in modo più preciso rispetto al processo di calibrazione precedente e non richiede che la macchina si trovi in piano.

Fare riferimento alla guida a schermo per le istruzioni sulla procedura di esecuzione della procedura di calibrazione del TCM avanzato.

Requisiti

- Il modello ricevitore è uno StarFire 6000 o più recente.
- La versione software del ricevitore è 4.40N (pacchetto software 20-2) o più recente.
- Il Display è un CommandCenter G5 o un Display universale G5.
- Il Display presenta una licenza valida per AutoTrac.

Navigazione al ricevitore GPS StarFire

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione StarFire.

ch177nn,1728632148789-39-11OCT24

Aggiornamenti Software remoto StarFire

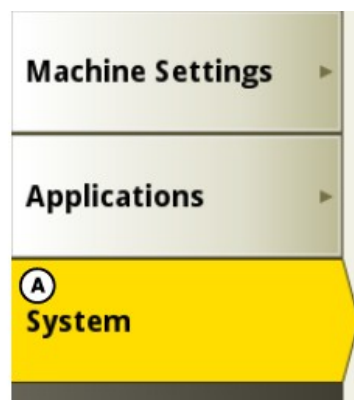
1. Selezionare Menu.



Menu

PC28688—UN—25AUG22

2. Selezionare la scheda Sistema (A).



Scheda Sistema

PC28821—UN—21SEP22

A—Scheda Sistema

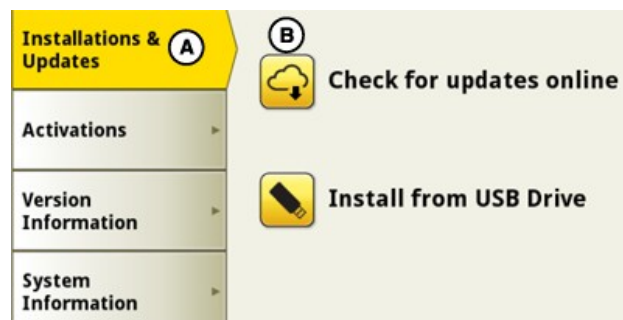
3. Selezionare Gestione software.



Gestione software

PC28693—UN—25AUG22

4. Nella scheda Installazioni e aggiornamenti (A), selezionare Controllo aggiornamenti online (B).



Pulsante Controllo aggiornamenti online

PC28822—UN—21SEP22

A—Scheda Installazione e aggiornamenti B—Pulsante Controllo aggiornamenti online

5. Selezionare Visualizza aggiornamenti per altri dispositivi (A), quindi premere Avanti (B).



PC28823—UN—08MAY23

Pulsante Visualizza aggiornamenti per altri dispositivi

- A—Pulsante Visualizza aggiornamenti per altri dispositivi**
B—Pulsante Avanti

6. Selezionare il software da scaricare e premere Installa.



PC28824—UN—08MAY23

Installare softkey

ct47125,1708279129268-39-18FEB24

Funzionamento—Sistema di guida AutoTrac

AutoTrac



Sistema di guida

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac è un sistema di servosterzo che permette all'operatore di togliere le mani dal volante mentre la macchina procede lungo la passata creata nel campo. L'operatore deve ancora sterzare la macchina intorno ai filari terminali, ma basta premere il pulsante di ripristino AutoTrac affinché il sistema ritorni in controllo e inizi a sterzare il veicolo lungo la passata adiacente.

Informazioni generali

IMPORTANTE: il sistema AutoTrac si basa sul **Global Positioning System (GPS)** gestito dal **Governo degli Stati Uniti**, unico garante della sua precisione e manutenzione. Il sistema GPS è soggetto a modifiche che potrebbero compromettere la precisione e il rendimento di tutte le apparecchiature GPS.

L'operatore è tenuto a controllare il funzionamento della macchina e a sterzare al termine di ogni passata. Il sistema non sterza automaticamente.

Il sistema di base AutoTrac è concepito come ausilio ai marcatori meccanici. L'operatore è tenuto a valutare la precisione globale del sistema al fine di determinare le specifiche operazioni su campo effettuabili con l'ausilio del sistema di servosterzo; tale valutazione è necessaria in quanto la precisione richiesta per le varie operazioni su campo varia in base alla lavorazione. Il sistema AutoTrac usa la rete di correzione differenziale StarFire e il sistema GPS; pertanto, con l'andare del tempo si possono riscontrare leggeri scarti di posizione.

NOTA: La ripetibilità nella stagione e l'utilizzo dello stesso segnale di correzione sono critici quando si utilizza AutoTrac™ per più mansioni durante la stagione. Ciò include la creazione di passate in AutoTrac™ durante la semina, usando quindi le stesse passate per completare i lavori successivi, tra cui la concimazione lungo il solco, l'irrorazione post-germinazione e la raccolta. Mantenere lo stesso segnale di correzione garantisce la precisione dell'allineamento in tutte le operazioni, riducendo al minimo le sovrapposizioni e i salti e massimizzando al contempo l'efficienza.

Panoramica di Sistema di guida AutoTrac



PC665155—UN—19MAY25

Pagina principale sistema di guida AutoTrac

- A—AutoTrac
- B—Sterzo
- C—Traccia successiva
- D—Lightbar
- E—Comandi mappa
- F—Sistema di guida
- G—Cambio passata

AutoTrac (A)—Contiene l'interruttore di attivazione/disattivazione AutoTrac e visualizza la fase attuale di AutoTrac. Selezionando la fase AutoTrac si apre la pagina di diagnosi AutoTrac.

Steering (B)—Mostra la sensibilità dello sterzo come numero superiore e la sensibilità di acquisizione come numero inferiore. Selezionando Sterzo si apre la pagina Ottimizzazione sterzo.

Next Track (C)—Identifica la passata successiva in cui AutoTrac è impostato per acquisire e contenere lo scambio. Selezionare Scambia per passare alla passata successiva disponibile nell'elenco delle passate. Selezionando la linea si apre la pagina Elenco linee di guida.

Lightbar (D)—Indica la distanza a destra o sinistra di sfalsamento della macchina rispetto alla passata.

Map Controls (E)—Contiene le funzioni di commutazione visualizzazione, panoramica, direzione, riduzione e ingrandimento.

Guidance (F)—Mostra la passata attuale e la larghezza passata. Selezionando Imposta passata si apre l'Elenco passate. Selezionando la larghezza passata si apre la pagina Larghezza passata.

Shift Track (G)—Regola la posizione della linea di guida impostata a sinistra, al centro o a destra della macchina.

Selezionando Incremento cambio si apre la pagina Incremento cambio.

ZIDXK1X,1750076420718-39-06OCT25

Uso in sicurezza dei sistemi di guida

Non usare il sistema di guida su strada. Spegnerne (disattivare) sempre il sistema di guida prima di imboccare una strada. Non tentare di accendere (innestare) un sistema di guida durante il trasporto su strada.

I sistemi di guida aiutano a migliorare le operazioni relative al tipo di impiego. L'operatore è sempre responsabile del percorso e del funzionamento sicuro della macchina. I sistemi di guida non rilevano o impediscono automaticamente le collisioni con ostacoli, macchine o altri veicoli.

I sistemi di guida comprendono qualsiasi applicazione che automatizzi la sterzata della macchina. Ciò include, ma potrebbe non essere limitato a, AutoTrac, iTEC, automazione sterzata AutoTrac, sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passivo), AutoTrac Universal, unità di comando AutoTrac, AutoTrac RowSense e John Deere Machine Sync™.

Per prevenire infortuni all'operatore e agli astanti, procedere come segue:

- Non salire o scendere da una macchina in movimento.
- Verificare che la macchina, l'attrezzo e il sistema di guida siano impostati correttamente.
 - Se si usa iTEC, Automazione sterzata AutoTrac o Sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passivo), verificare che siano stati definiti i confini accurati.
 - Se si utilizza Sinc. macchina, verificare che il punto iniziale della punteria sia tarato con spazio sufficiente tra le macchine.
- Rimanere vigili e prestare attenzione all'ambiente circostante.
- Agire manualmente sul volante, se necessario, per evitare oggetti imprevisti, astanti, attrezzature ed altri ostacoli.
- Sospendere le operazioni se le condizioni di visibilità non consentono di usare correttamente la macchina o di vedere chiaramente persone e ostacoli sul percorso.
- Nel selezionare la velocità della macchina, tenere presenti le condizioni del campo, la visibilità e la configurazione della macchina stessa.

ch177nn,1660716404585-39-23MAY24

Metodi di guida AutoTrac

AutoTrac è in grado di utilizzare diversi metodi di guida per diversi tipi di campo e operazioni. Dalla pagina principale di AutoTrac, selezionare Imposta linea per

aprire l'elenco delle linee di guida, quindi selezionare Nuova linea per accedere alla pagina Seleziona metodo di guida.

Per le procedure relative alla creazione di ciascun tipo di linea di guida, fare riferimento all'aiuto in linea.

Sono disponibili i seguenti metodi di guida:

- Metodi linea dritta
 - Metodo A + B
 - Metodo A + Direzione
 - Metodo B automatico
 - Metodo Lat./Lon.
 - Metodo Lat./Lon. + Direzione
 - Accesso: A + B
 - Accesso: A + Direzione
 - Accesso: Lat/Lon + Direzione
- Metodi linee curve
 - Curva adattativa
 - Curva AB
- Metodi Passata circolare
 - Cerchio guida
 - Cerchio lat./long.
- Metodo passata confine
 - Riempimento confine

Metodi linea dritta



Linea dritta

PC28721—UN—25AUG22

La modalità Rettilinea aiuta l'operatore a guidare la macchina lungo percorsi rettilinei paralleli mediante display e segnali acustici che avvertono quando la macchina è fuori linea.

La modalità Linea dritta consente all'operatore di creare una linea dritta iniziale per il campo, basandosi su diverse opzioni per una passata 0. Una volta impostata la linea di guida 0 (percorso di riferimento), vengono generate le altre passate del campo. Ciascuna passata è identica a quella iniziale affinché gli errori di sterzo non si propaghino sull'intero campo. Le passate generate possono essere usate per Parallel Tracking o AutoTrac.

Segue l'elenco dei metodi di definizione della passata 0:

- A + B – Definire la linea di guida 0 guidando il veicolo lungo di essa.
- A + Auto B – Definire la linea di guida 0 guidando il veicolo lungo di essa.
- A + Direzione – Definire la linea di guida 0 guidando

la macchina fino al punto A e immettendo un valore di direzione predefinito.

- Lat./Long. - Definire la linea 0 immettendo le coordinate predefinite di latitudine e longitudine per i punti A e B.
- Lat./Long. + Direzione - Definire la linea 0 immettendo i valori predefiniti di latitudine e longitudine per il punto A ed immettendo un valore di direzione predefinito.
- Accesso macchina A + B – Definire la linea di guida 0 guidando il veicolo lungo di essa.
- Accesso macchina A + Direzione – Definire la linea di guida 0 guidando la macchina fino al punto A e immettendo un valore di direzione predefinito.
- Accesso macchina Lat./Long. + Direzione - Definire la linea 0 immettendo i valori predefiniti di latitudine e longitudine per il punto A ed immettendo un valore di direzione predefinito.

NOTA: la linea 0 può essere definita durante un'operazione (ad es., piantumazione), ma alcuni pulsanti non sono disponibili mentre viene creata la linea di guida.

Accesso macchina

L'accesso macchina costituisce un metodo di creazione di linee di guida rettilinee per inserire le strade nel campo tra le passate.

Intestazione

NOTA: Le modifiche della direzione della passata sono disponibili solo se si utilizzano passate rettilinee create con i metodi A + Direzione o Lat./Lon. + Direzione.

Ogni volta che questo valore viene modificato, le nuove informazioni sulla direzione saranno salvate sulla passata esistente. Se i dati vengono esportati sul John Deere Operations Center™ in seguito a una modifica della direzione, la passata modificata sostituisce quella esistente salvata nell'Operations Center.

Metodo di Calcolo passate

Per impostazione predefinita, l'opzione Calcolo linee di guida ritorna a John Deere. Segue un elenco di altri metodi per il calcolo delle passate:

- Non John Deere 1 - Utilizza il metodo di calcolo BeeLine.
- Non John Deere 2 - Utilizza il metodo di calcolo Trimble.

NOTA: Le linee del sistema di guida possono essere trasferite a un altro utente tramite la Condivisione dati di campo o i file di configurazione usando un'unità USB o il trasferimento wireless dei dati.

Per ulteriori informazioni sulla creazione di linee dritte, utilizzare l'aiuto in linea del Centro assistenza.

Linea di guida duplicata

La passata duplicata crea una copia della passata attiva.

Il nuovo nome della passata duplicata è il nome della passata originale con l'aggiunta di (1). Selezionare la casella di immissione Nome linea per modificare il nome della linea. La nuova passata può essere centrata sulla macchina oppure spostata a sinistra o a destra.

Se la passata originale è stata creata mediante il metodo A + Direzione o il metodo Lat./Long. + Direzione, è possibile modificare la nuova direzione della passata selezionando la casella di immissione Direzione.

Metodi linee curve

Curve AB



Curve AB

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

Curve AB consente all'operatore di guidare lungo una linea curva nel campo, con due punti terminali (inizio e fine), in modo che in una delle due direzioni vengano generate passate parallele in base alla linea originale. Ciascuna passata viene generata a partire da quella originale affinché gli errori di sterzata non si riproducano sull'intero campo. Le passate non sono copie identiche della passata originale. La curvatura della passata varia per ridurre l'errore da una passata all'altra.

NOTA: per informazioni sulla regolazione del sistema in uso ai fini di una prestazione ottimale, fare riferimento a Impostazioni linee curve.

Per poter essere ritenuta valida, la Curva AB registrata inizialmente deve avere una lunghezza minima di 3 m (10 ft).

Una volta registrata la Curva AB (Linea 0), vengono generate 10 passate supplementari (5 su ciascun lato della Linea 0). Quando la macchina prosegue oltre la quinta passata dopo la Linea 0, vengono generate dieci

passate supplementari in quella stessa direzione. Al completamento dell'ultima passata visualizzata sullo schermo, il sistema continua a generarne altre supplementari. Affinché il sistema continui a generare percorsi curvi, è necessario che la macchina si trovi a 400 m (0.25 mi.) dall'ultima linea generata. Se la macchina si trova oltre questo limite, possono passare diversi minuti prima che si generi un percorso visibile sullo schermo presso la macchina. Durante questo intervallo, il display mostra il messaggio "Calcolo curve in corso".

NOTA: la funzione Salto passata è disponibile in modalità Curve AB.

Le passate non sono copie identiche della passata originale. La curvatura della passata varia per mantenere costante la precisione da una passata all'altra. Ad ogni passata successiva, la curvatura del percorso diventa più convessa o concava.

NOTA: in modalità linea curva AB, possono apparire i messaggi di Curva brusca e Fine percorso.

I percorsi curvi AB presentano una prolunga rettilinea di 91 m (300 ft) alla fine dei percorsi registrati. I prolungamenti della linea si estendono prima e dopo la linea registrata, per allineare la macchina o continuare il percorso.

Quando si seleziona il cambio passata, la passata attuale viene adattata e vengono rigenerate cinque passate su entrambi i lati della linea. Dopo la generazione delle passate iniziali, è possibile usare la curva AB. Durante il funzionamento, vengono generate le passate aggiuntive. Servirsi dei pulsanti cambio sinistro e destro per spostarsi e generare di nuovo le passate della curva AB.

Per ulteriori informazioni sulla creazione delle curve AB, consultare l'aiuto in linea.

Linea di guida duplicata

La passata duplicata crea una copia della passata attiva.

Il nuovo nome della passata duplicata è il nome della passata originale con l'aggiunta di (1). Selezionare la casella di immissione Nome linea per modificare il nome della linea. La nuova passata può essere centrata sulla macchina oppure spostata a sinistra o a destra.

Guida su una curva AB

La linea più vicina è evidenziata con una linea bianca più spessa.

Il numero della passata è visualizzato sotto l'indicatore della precisione del percorso e viene aggiornato automaticamente mentre ci si avvicina a una nuova passata. Il numero della passata indica il numero di linee e la direzione dalla passata 0. La direzione della passata viene mostrata rispetto alla passata 0 (Nord,

Sud, Est o Ovest). Il numero cambia quando la macchina si trova nel punto intermedio tra due passate.

L'errore di fuori linea compare sull'indicatore della precisione del percorso. L'errore di fuori linea mostra la distanza tra la macchina e la linea più vicina. Tale errore aumenta progressivamente finché la macchina non raggiunge il punto intermedio tra due passate, quindi inizia a scendere mentre la macchina si avvicina alla passata successiva.

Curve adattive



PC702238—UN—05FEB26
Ricerca curva adattativa

NOTA: Fare riferimento alle informazioni supplementari sull'ottimizzazione delle prestazioni del sistema. (Vedere Impostazioni passata curva in questa sezione.)

La linea curva adattativa consente all'operatore di registrare un percorso curvo eseguito manualmente. Dopo aver registrato la prima passata curva ed invertito il senso di marcia della macchina, compare il percorso propagato e l'operatore può usare parallel tracking o attivare AutoTrac.

Dopo aver registrato la passata iniziale, ogni passata aggiuntiva viene generata da quella precedente affinché gli errori dello sterzo non si propaghino nell'intero campo.

Quando viene selezionata una curva adattativa, l'icona viene visualizzata nell'angolo superiore destro dello schermo. Selezionando questa icona l'utente può passare da una curva disponibile all'altra.

NOTA: L'opzione Salto passata consente all'operatore di superare o saltare la passata adiacente a quella attuale. L'opzione Salto passata non è disponibile durante una sessione di registrazione Curve adattative.

Le passate generate non sono copie identiche della passata originale. La curvatura della passata varia per mantenere costante la precisione da una passata all'altra. Quando occorre, l'operatore può modificare il percorso curvo ovunque nel campo con una semplice sterzata di scostamento della macchina dal percorso propagato.

NOTA: In modalità Passata curva adattativa è possibile visualizzare i messaggi Curva brusca e Fine percorso.

L'operatore può guidare manualmente le passate

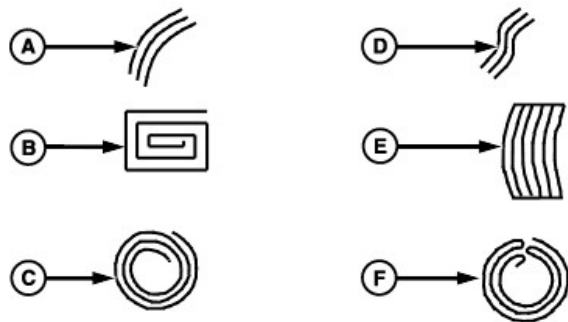
generate usando parallel tracking o attivando AutoTrac una volta registrata la passata iniziale e visualizzato il percorso propagato.

Se viene arrestata una sessione di registrazione della curva, la linea non compare davanti alla macchina. L'operatore può usare solo AutoTrac sulle linee disponibili dalle sessioni di registrazione precedenti. Il termine di una sessione di registrazione salva tutti i segmenti della curva registrata nella sessione come linea singola.

NOTA: Il Cambio passata non è consigliato quando si usa la Curva adattativa. In modalità Curva adattativa, il Cambio passata non compensa la deriva GPS.

quando si modifica una passata, possono essere aggiunti segmenti della curva aggiuntivi alla linea curva adattativa esistente.

Per ulteriori informazioni sulla creazione delle linee curve adattative, usare l'Aiuto in linea.



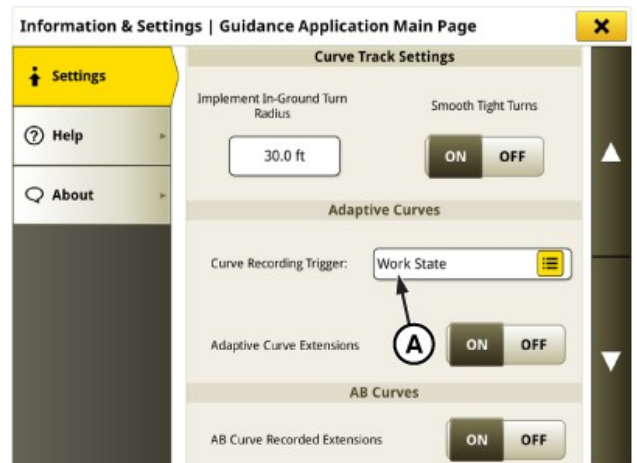
PC9032—UN—17APR06

- A—Curva semplice
- B—Riquadri
- C—Spirale
- D—Curva a S
- E—Circuito
- F—Cerchio

La modalità Linea curva adattativa consente all'operatore di procedere e di essere guidato secondo tracciati diversi.

- Curva semplice
- Curva a S
- Riquadri
- Circuito
- Spirale
- Cerchio

Le prolunghe di linea possono essere aggiunte alla linea curva adattativa esistente. Si tratta di prolunghe temporanee (90 m) che vengono visualizzate quando si avvicina alla linea. Non è necessario registrarli.



PC676265—UN—26JUN25

Prolunghe curva adattativa

Guida su curve adattative

IMPORTANTE: se è richiesta ripetibilità con i dati delle curve adattative memorizzati, occorre creare i dati della linea iniziale e i percorsi successivi nel campo impiegando la precisione StarFire RTK. La stazione base RTK deve funzionare in modalità Base assoluta.

NOTA: la larghezza passata per i dati della Linea curva adattativa è costante. Se si usa un attrezzo di larghezza diversa quando si ritorna sul campo, occorre registrare nuovi dati.

La linea più vicina è evidenziata con una linea bianca più spessa. L'errore di fuori linea compare sull'indicatore della precisione del percorso. L'errore di fuori linea mostra la distanza tra la macchina e la linea più vicina. Tale errore aumenta progressivamente finché la macchina non raggiunge il punto intermedio tra due passate, quindi inizia a scendere mentre la macchina si avvicina alla passata successiva.

Se una curva non viene registrata, le linee non vengono proiettate e l'operatore può solo usare la funzionalità AutoTrac sulle linee disponibili. Durante la registrazione, le linee vengono proiettate in modo che si scostino dalla precedente. Questa sessione può essere utilizzata per registrare manualmente un'altra linea o l'operatore può selezionare AutoTrac in trigger di registrazione curva e AutoTrac sulla linea proiettata.

Metodi Passata circolare



Linea circolare

PC28726—UN—30AUG22

La linea circolare consente all'operatore di creare linee

di guida in cerchi concentrici. Questa funzione è stata progettata espressamente per i campi dotati di un punto di articolazione centrale.

La linea circolare si basa sulle coordinate di latitudine e longitudine al centro di un punto di articolazione. Le linee di guida concentriche vengono create in base alla larghezza della passata, fino ad 1,6 km (1 mi) dal centro del punto di articolazione.

La funzione linea circolare è stata concepita per operazioni con punto centrale su terreni la cui pendenza è inferiore al 2%. Poiché la linea circolare determina una distanza tra i cerchi in piano, in condizioni di pendenza la distanza tra le linee di guida e la larghezza della passata presso il punto di articolazione centrale non corrispondono, in quanto le linee si allontanano progressivamente dal punto centrale, a causa della differenza nella distanza percorsa in pendio o in piano. Lo scarto aumenta in modo proporzionale alla pendenza.

Usare la funzione Cambio passata per avvicinare le passate al punto centrale o per allontanarle, in senso radiale. questa funzione non sposta il punto centrale. La funzione Spostamento linea consente all'operatore di usare varie larghezze dell'attrezzo e di tenere conto di lunghezze diverse delle torri di pivotaggio del punto centrale o dell'allungamento o accorciamento delle sezioni di irrigazione del punto di pivotaggio centrale. Se viene aggiunto, modificato o eliminato un bordo di una linea circolare, vengono eliminati anche gli spostamenti esistenti relativi a tale linea. L'uso della funzione Spostamento linea in presenza di un bordo fa sì che l'attrezzo non si allinei al bordo stesso.



PC20395—UN—08DEC14

Distanza dal punto centrale

La funzione Distanza dal punto centrale mostra la distanza tra il centro del cerchio e la posizione attuale. La distanza massima calcolata è di 1609 m (5280 ft). Questa funzione deve essere attivata nelle impostazioni Linea circolare per poter visualizzare il corrispondente pulsante sulla mappa del sistema di guida. Una volta che il pulsante si trova sulla mappa del sistema di guida, selezionarlo per visualizzare o nascondere la distanza.

Per creare una linea circolare sono disponibili i due metodi illustrati di seguito.

Cerchio lat./long.



PC28727—UN—25AUG22

Cerchio lat./long.

- Se sono note le coordinate di latitudine e longitudine al centro di un punto di articolazione, immettere la posizione per creare una linea circolare.

Cerchio guida



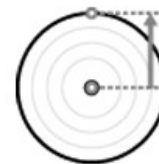
PC28726—UN—30AUG22

Cerchio guida

- Le coordinate di latitudine e longitudine al centro di un punto di articolazione vengono calcolate partendo dal percorso effettuato. Da tali coordinate, il sistema crea una serie di linee di guida circolari.
- Per ottenere un calcolo del centro del cerchio ottimale, si consiglia di percorrere l'intero cerchio. Percorrere più di un cerchio completo non migliora la precisione di calcolo.

Per ulteriori informazioni sulla creazione delle passate circolari, utilizzare l'aiuto in linea.

Bordo linea circolare



PC17399—UN—08DEC14

NOTA: Il bordo della passata circolare può essere utilizzato solo sui display Gen 4 e G5. I dati relativi al bordo non possono essere utilizzati sui display GreenStar 3.

Per bordo della passata circolare si intende il confine esterno di un punto di articolazione centrale. Viene visualizzato sulla mappa sotto forma di una linea di colore arancione.

La creazione di un bordo della linea circolare consente di generare linee di guida a partire dal bordo. Se non si usa questa funzione, le linee di guida vengono generate dal centro del punto di articolazione.

NOTA: per far sì che la parte terminale dell'attrezzo si allinei al bordo, è necessario che la larghezza della passata e la larghezza di lavoro corrispondano.

Quando si creano le linee di guida, il bordo diventa il punto di riferimento, invece del centro del cerchio. Ciò può rivelarsi utile se si usano attrezzi con valori di larghezza passata diversi in uno stesso campo. Immettendo un nuovo valore di larghezza della passata, le linee di guida vengono regolate a partire dal bordo. Le linee di guida vengono generate in base al bordo usando i valori di larghezza passata e spostamento indicati. Se si elimina il bordo, le linee di guida vengono create partendo dal centro e procedendo verso l'esterno.

Guida su una linea circolare

Quando si usa Linea circolare, non occorre guidare lungo le linee secondo un ordine specifico. La linea più vicina è evidenziata con una linea bianca più spessa.

Il numero della passata è visualizzato sotto l'indicatore della precisione del percorso e viene aggiornato automaticamente mentre ci si avvicina a una nuova passata. Il numero della passata indica il numero di linee e la direzione dalla passata 0. La direzione della passata viene mostrata rispetto alla passata 0 (Nord, Sud, Est o Ovest). Il numero cambia quando la macchina si trova nel punto intermedio tra due passate.

L'errore di fuori linea compare sull'indicatore della precisione del percorso. L'errore di fuori linea mostra la distanza tra la macchina e la linea più vicina. Tale errore aumenta progressivamente finché la macchina non raggiunge il punto intermedio tra due passate, quindi inizia a scendere mentre la macchina si avvicina alla passata successiva.

Metodo passata confine



PC28728—UN—25AUG22

Tracciato di riempimento confine

Il tracciato di riempimento confine crea delle linee di guida in base alle dimensioni del confine esterno e della larghezza passata della macchina.

NOTA: Il tracciato di riempimento confine non usa la compensazione di dislivello. Se si opera su un campo in pendenza, si consiglia di usare le Curve adattative.

Il display crea tre linee di guida in base alla forma del confine e alla larghezza della passata, una all'esterno del confine e due all'interno. Via via che la macchina si

sposta sul campo, vengono generati ulteriori tracciati di confine. Le prolunghe rettilinee lunghe 15 m (50 ft) vengono aggiunte alle estremità di ciascuna passata di confine.

NOTA: quando si seleziona Cambio passata, tutte le passate vengono regolate e rigenerate.

Riempimento passata diritto

Selezionare il pulsante Registra riempimento per generare linee di guida usando il riempimento diritto per l'intero campo entro i confini. Per generare linee di guida, il riempimento tracciato diritto usa il metodo A + B della modalità Rettilinea. Quando si usa il Comando sezione, si consiglia di completare il tracciato Riempimento confine prima di usare la funzione Registra riempimento.

Il tracciato di riempimento confine non è esportabile in un altro display. Se tale tracciato serve in un altro display, è possibile generarne uno identico usando lo stesso confine esterno.

Guida al tracciato di riempimento confine

La linea più vicina è evidenziata con una linea bianca più spessa.

Il numero della passata è visualizzato sotto l'indicatore della precisione del percorso e viene aggiornato automaticamente mentre ci si avvicina a una nuova passata. Il numero della passata indica il numero di linee e la direzione dalla passata 0. La direzione della passata viene mostrata rispetto alla passata 0 (Nord, Sud, Est o Ovest). Il numero cambia quando la macchina si trova nel punto intermedio tra due passate.

L'errore di fuori linea compare sull'indicatore della precisione del percorso. L'errore di fuori linea mostra la distanza tra la macchina e la linea più vicina. Tale errore aumenta progressivamente finché la macchina non raggiunge il punto intermedio tra due passate, quindi inizia a scendere mentre la macchina si avvicina alla passata successiva.

ZIDXX1X,1749537808095-39-12FEB26

AutoPath

AutoPath™ utilizza le informazioni sui filari o sui confini per creare linee di guida per le operazioni successive nel campo. AutoPath riduce il lavoro casuale e le informazioni immesse dall'operatore, necessarie per spostarsi con precisione nei campi. Le linee AutoPath riducono tempo di impostazione, linee ideali errate e danni al prodotto causati da un'impostazione imprecisa del sistema di guida.

Prima di usare le linee di guida AutoPath, importare i dati della linea AutoPath dal John Deere Operations Center. I dati della linea AutoPath sono inclusi nel file di configurazione. Se non sono disponibili dati di origine, le passate AutoPath possono essere generate utilizzando

un confine. Vedere Modifica AutoPath in Aiuto in linea per ulteriori informazioni.

Requisiti specifici per la macchina:

AutoPath è compatibile con le seguenti macchine dotate di sistemi John Deere o Reichhardt Green Fit AutoTrac:

NOTA: Per ottenere prestazioni ottimali, usare AutoTrac RowSense con AutoPath.

- Trattore
- Irroratrice
- Trincia semovente
- Falcia-andanatrice

NOTA: La documentazione di AutoPath™ non è disponibile quando la modalità Documentazione ISOBUS è abilitata nelle impostazioni di Impostazione lavoro.

- Ricevitori StarFire™ che usano il livello del segnale SF3 o superiore su macchina ed attrezzo.

NOTA: I ricevitori StarFire che utilizzano il segnale SF-RTK o superiore sono necessari per supportare la semina e la raccolta di canna da zucchero per la ripetibilità a più stagioni.

NOTA: verificare che il TCM sia calibrato su tutti i ricevitori (di macchina e attrezzo).

NOTA: Il segnale condiviso può essere usato per registrare i dati.

- A Display CommandCenter G5.
- Il Display CommandCenter G5 deve avere una licenza valida per AutoPath.

AutoPath (Filari)

AutoPath (filari) utilizza i dati di funzionamento registrati, gli sfalsamenti della macchina e la larghezza passata per creare linee di guida per operazioni successive in quel campo. AutoPath (filari) riduce il lavoro casuale e le informazioni immesse dall'operatore, necessarie per spostarsi con precisione nei prodotti non mietuti. Le linee AutoPath riducono tempo di impostazione, linee ideali errate e danni al prodotto causati da un'impostazione imprecisa del sistema di guida.

Requisiti dell'operazione sorgente di AutoPath™ (filari):

NOTA: La precisione delle linee AutoPath dipende dalla precisione dei dati relativi all'operazione di origine. Per registrare l'operazione di origine, si consiglia l'uso di sistema di guida attiva dell'attrezzo o sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac.

L'operazione di origine è il funzionamento registrato

usato per generare linee AutoPath. Le operazioni di origine compatibili sono piantumazione, dissodamento e applicazione.

NOTA: L'operazione sorgente deve essere registrata con un ricevitore dell'attrezzo.

Se il funzionamento di origine non include i dati sul filare, qualsiasi operazione successiva in tale campo, ad esempio la piantumazione, l'applicazione del prodotto o la raccolta, devono contenere filari definiti affinché AutoPath sia in grado di generare passate.

I dati delle operazioni di origine inviati a John Deere Operations Center devono essere registrati servendosi di:

Attrezzi compatibili per AutoPath (filari):

- Seminatrice John Deere con unità di comando SeedStar 2 o più recente
- Seminatrice ISOBUS non John Deere
 - La larghezza di lavoro deve essere impostata come filari.
 - Se la larghezza del filare supera 254 cm (100 in), le operazioni successive richiedono filari definiti.
- Piantatrice virtuale (attrezzo senza unità di comando)
 - La larghezza di lavoro deve essere impostata come filari.
- Attrezzatura per dissodamento John Deere con un'unità di comando
 - Le successive operazioni richiedono filari definiti.
- Attrezzatura per dissodamento virtuale (senza unità di comando)
 - Si consiglia di impostare la larghezza di lavoro come filari.
 - Se la larghezza di lavoro non è impostata come filari o se la larghezza del filare supera 254 cm (100 in), le operazioni successive richiedono filari definiti.

Requisiti per l'uso di AutoPath (filari)

- Il file di configurazione dall'Operations Center John Deere contiene dati relativi ad AutoPath.
- Il Display universale G5 deve avere una licenza valida per AutoPath.
- La macchina è dotata di un ricevitore StarFire che usa il livello di segnale SF3 o superiore.

NOTA: per ottenere prestazioni ottimali, usare lo stesso livello di segnale usato per registrare l'operazione di origine.

- La macchina è dotata di sistemi AutoTrac John Deere o Reichhardt Green Fit.
- Il tipo di coltura deve essere un filare ed è consigliabile utilizzare i dati sorgente più recenti per ottenere risultati ottimali.

Generazione AutoPath (filari):

NOTA: i file AutoPath non possono essere esportati dal display.

NOTA: I file AutoPath importati sul display possono essere modificati, ma le modifiche non verranno sincronizzate con l'Operations Center John Deere.

Quando una macchina viene tirata in un campo che ha un file dell'operazione sorgente associato, le linee AutoPath ottimizzate per il minor numero di percorsi verranno generate automaticamente. La passata attuale di AutoPath™ può quindi essere modificata dalla pagina Seleziona passata di guida. Selezionare il pulsante Metodo per selezionare il metodo usato per la generazione delle passate. AutoPath™ (filari) presenta le seguenti opzioni di generazione passata:

- Selezionare Ottimizzazione per minor numero di passate per coprire completamente il campo usando meno passate possibili.

NOTA: Se la larghezza di lavoro dell'operazione in corso è più stretta rispetto alla larghezza di lavoro di origine, l'opzione "Segui le passate dell'operazione originale" viene automaticamente visualizzata in grigio.

- Selezionare "Segui le passate dell'operazione originale" per utilizzare solamente le passate allineate alle passate dell'operazione originale. Seguire le passate delle operazioni originali riduce la compattazione ma può causare la sovrapposizione della copertura.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Casella di spunta Metodo predefinito

L'opzione predefinita è Ottimizza per il numero minore di passate. Per modificare l'impostazione predefinita in Segui le passate dell'operazione originale, selezionare il pulsante opzione e quindi spuntare la casella Usa questo metodo per impostazione predefinita. Questa fase assicura che il metodo di generazione rimanga uguale tra i campi.

Le linee AutoPath (filari) passano automaticamente a 20 m (66 ft) oltre la fine del filare. Le prolunghe della linea possono essere modificate in impostazioni avanzate. AutoPath™ (filari) è in grado di collegare le linee lungo una distanza fino a 50 m (164 ft), ad esempio lungo un corso d'acqua.

NOTA: Le estensioni della linea vengono disattivate automaticamente se la piattaforma rilevata è la macchina per canna da zucchero.

NOTA: Fare riferimento all'aiuto in linea per maggiori informazioni sulle impostazioni avanzate.

AutoPath (Confini)

NOTA: i file AutoPath non possono essere esportati dal display.

AutoPath (confini) utilizza le informazioni sui confini del campo per creare linee di guida. AutoPath™ (confini) richiede informazioni precise sui confini del campo per la generazione delle passate. Questo metodo è adatto per le macchine che operano in filari diversi dal raccolto e che seminano nuovi filari.

Generazione di AutoPath (confini):

Quando una macchina entra nel campo senza un file di operazione sorgente associato, ma con un confine definito, AutoPath (confini) genera passate in base alle seguenti condizioni:

- Quando è stato condiviso un piano di guida esterno dal confine, AutoPath (confini) genera direttamente i dati.
- Se non è stato condiviso alcun piano esterno, ma viene definito un confine per il campo corrente, l'operatore può selezionare un piano di confine esistente per il campo o creare un nuovo piano di confine utilizzando il menu Dati.
- Se non sono complete le informazioni sul confine del campo, l'utente può selezionare il collegamento a Campi e Applicazione confine per completare l'impostazione delle informazioni sul confine. AutoPath (Confini) non può essere completato fino a quando il confine non è completato.

NOTA: Se il file dell'operazione sorgente esiste, AutoPath (filari) genera passate dai dati dell'operazione sorgente.

Se il messaggio iniziale di Allineamento al confine è stato ignorato, AutoPath (Confini) può essere generato in qualsiasi momento utilizzando Imposta linea per selezionare la linea AutoPath e selezionare un piano di confine esistente o crearne uno nuovo quando si modifica la linea AutoPath.

AutoPath™ (confini) presenta le seguenti opzioni di generazione passata:

- Selezionare l'angolo di direzione per generare le passate all'angolo desiderato.
- Selezionare Allinea al confine per generare passate parallele a un bordo del confine.
- Selezionare Da passata esistente per generare linee rette parallele a una linea di guida esistente.

La funzione Allineamento al confine consente all'operatore di creare facilmente un set di passate

rettilinee allineate con una sezione definita di un confine di campo. Il display visualizza automaticamente il bordo diritto più lungo del confine, ma è possibile selezionare qualsiasi bordo.

Le linee AutoPath (confini) passano automaticamente a 20 m (66 ft) oltre la fine del filare.

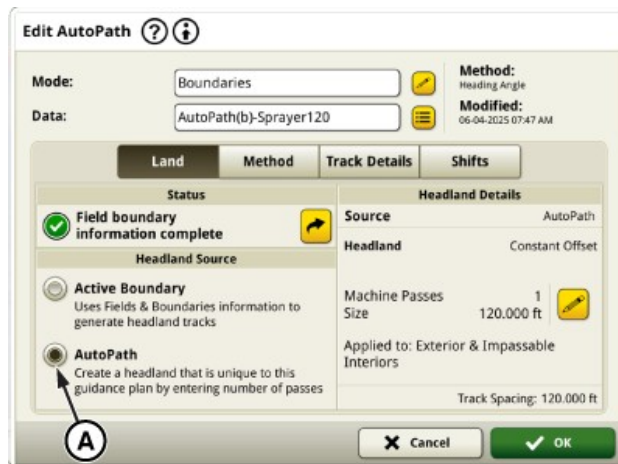
NOTA: Fare riferimento all'aiuto in linea per maggiori informazioni sulle impostazioni avanzate.

Creazione finecampo:

Quando il finecampo è definito in AutoPath - confine, Campi e confini devono indicare che il finecampo è definito altrove e indirizzare gli utenti alla definizione di finecampo AP.

Per creare il finecampo, seguire la procedura indicata:

1. Andare a Modifica autopath.
2. Selezionare Origine finecampo AutoPath.



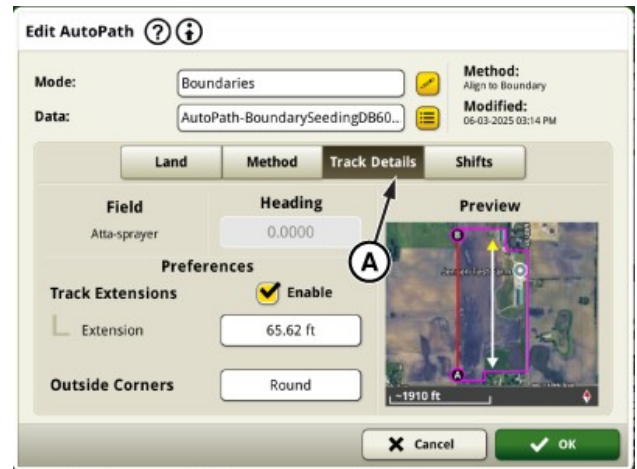
PC676263—UN—17JUN25

Sorgente finecampo

A—AutoPath

3. Fare clic su Passate macchina per impostare il numero di passate.
4. Premere OK per completare il processo.

Dettagli passata:



PC676267—UN—24JUN25

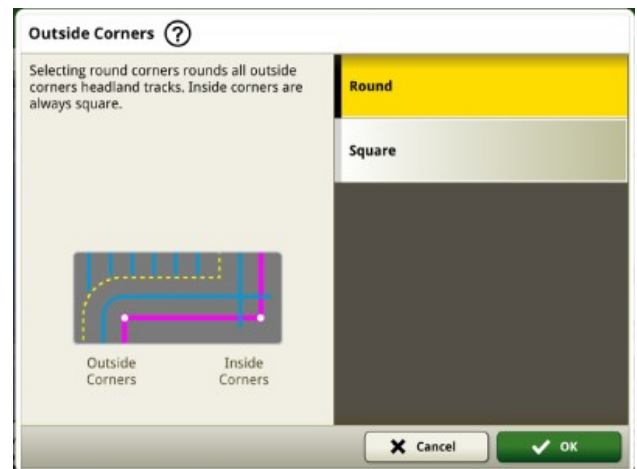
Pagina Dettagli passata

A—Scheda Dettagli passata

La scheda Dettagli passata visualizza le informazioni su Campo, Direzione e Confine e Finecampo della passata selezionata.

NOTA: Le informazioni sui confini e sul finecampo non sono necessarie con AutoPath generato dai filari.

La preferenza Tipo di angolo esterno consente di selezionare tra un angolo esterno quadrato o rotondo.



PC676266—UN—24JUN25

Angoli esterni

La finestra Anteprima visualizza un'anteprima di AutoPath che verrà generata. La direzione della passata può essere modificata selezionando la casella di testo e regolando i valori richiesti.

Il metodo di generazione AutoPath può essere modificato dalla scheda Dettagli passata selezionando il pulsante Modifica accanto al nome del metodo.

NOTA: Fare riferimento all'aiuto in linea per maggiori informazioni.

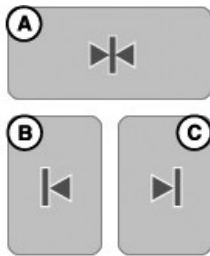
Le impostazioni di Visibilità passata possono essere

utilizzate per selezionare quali linee vengono visualizzate nella vista mappa. La visualizzazione della mappa può essere commutata tra tutte le passate, le passate sul campo e le passate a fine campo. La visualizzazione predefinita è Mostra tutte le passate.

NOTA: Le impostazioni di Visibilità passata non sono disponibili quando si usa AutoPath (filari).

ZIDXK1X,1768306979200-39-13JAN26

Cambio passata



PC16665—UN—18MAR13

A—Cambio passata al centro
B—Spostamento linea a sinistra
C—Spostamento linea a destra

Cambio passata regola la posizione della linea di guida impostata a sinistra, al centro o a destra della macchina. Usare la funzione Cambio passata per compensare la deriva del GPS.

NOTA: qualsiasi sistema GPS satellitare con correzione differenziale è soggetto alla deriva.

Quando si usa la correzione differenziale SF1, SF2 o SF3 (o quando si usa la modalità Rilevamento rapido RTK), la linea di guida può spostarsi con il passare del tempo o dopo lo spegnimento e riaccensione del display. Cambio passata può essere impiegato per compensare la deriva GPS.

Cambio passata regola la linea di guida 0 e tutte le linee del sistema di guida associate alla linea di guida. Le linee del sistema di guida vengono spostate a destra o a sinistra alla distanza pre-specificata. L'operatore può inoltre centrare una linea di guida sulla macchina.

Per centrare la linea sulla posizione attuale della macchina, selezionare Cambio passata al centro (A). Per spostare la linea a sinistra, selezionare Cambio passata a sinistra (B). Per spostare la linea a destra, selezionare Cambio passata a destra (C).

NOTA: la funzione Cambio passata si attiva automaticamente.

Cambio passata è disabilitato mentre è attiva la registrazione della curva adattiva.

Il valore di incremento del cambio massimo consentito con AutoTrac attivo è 30 cm (12 in). Con AutoTrac inattivo, l'operatore può passare fino a 914 cm (360 in).

La funzione Cambio passata non è consigliata quando si usano le curve adattive. Lo spostamento si basa sulla direzione attuale della linea di guida, non sulla geometria dell'intera linea di guida. La funzione Cambio passata può far sì che alcune porzioni della linea di guida si avvicinino o si allontanino dal percorso desiderato.

NOTA: Spostamento linea al centro non è disponibile quando Row Sense viene utilizzato per curve AB e Tracciati di confine.

La funzione Cambio passata è disponibile quando si usano le curve AB. (Consultare Spostamento delle curve AB.)

Lo spostamento totale è visibile solo durante la modifica di linee di guida rettilinee o circolari. La funzione di annullamento è disponibile per tutti i tipi di linea.

Condivisione degli spostamenti della linea di guida

Per condividere uno spostamento della linea di guida:

1. Spostare una linea di guida attiva.
2. Aprire l'Elenco linee di guida.
3. Selezionare il pulsante di Condivisione per condividere la linea attiva e i relativi spostamenti di linea nel gruppo di lavoro.

Per ricevere uno spostamento della linea di guida:

NOTA: se la linea di guida attiva è stata spostata da un altro operatore, la notifica di spostamento non appare fino a quando non viene risSelected la linea attiva.

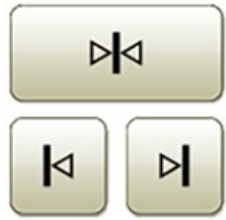
1. Selezionare una diversa linea di guida.
2. RisSelected la precedente linea di guida.

Cambio linea sing.

NOTA: il cambio linea sing. è disponibile solo per linee rette e curve AB.

AutoTrac rimane attivo se viene applicato un cambio linea singola.

NOTA: Il cambio della linea singola può essere utilizzato solo per spostare la passata fino al 30% della larghezza passata per le linee dritte e al 40% per le curve AB.



PC28718—UN—25AUG22

Pulsanti Cambio linea singola

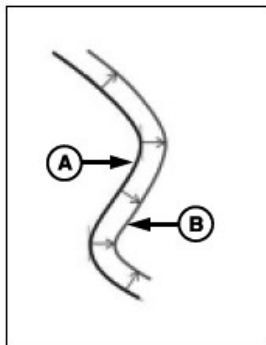
- A—Cambio passata al centro
- B—Spostamento linea a sinistra
- C—Spostamento linea a destra

Il cambio linea sing. regola la posizione di una singola linea di guida a sinistra o a destra, senza influire su posizione o forma delle linee circostanti. Alla fine di una svolta o quando viene selezionata una nuova linea, il cambio torna a zero.

Il modulo cambio linea sing. può essere aggiunto ad una pagina funzioni mediante l'applicazione Gestione schermata.

Spostamento delle curve AB

I display G5 spostano le curve AB usando una logica diversa rispetto agli altri sistemi di guida. Invece di spostamenti dritti e laterali, le curve AB utilizzano spostamenti radiali. Gli spostamenti radiali supportano il movimento direzionale perpendicolare alla tangente della curva in ciascun punto lungo la linea di guida. Ciascun punto lungo la curva viene spostato durante la rigenerazione. La forma e la geometria della curva cambiano con lo spostamento.



PC27479—UN—06SEP19

Esempio di spostamento di curva AB

- A—Curva AB
- B—Nuova curva AB

Quando si sposta una curva AB (A), la nuova curva AB (B) viene spostata radialmente in corrispondenza del punto dello spostamento. Lo spostamento radiale viene propagato lungo la lunghezza della linea. La larghezza passata e la direzione della nuova curva AB si basano sulla curva AB originale.

NOTA: L'uniformazione delle curve viene applicata a ogni nuova passata. L'uniformazione può originare piccoli spazi vuoti nella copertura. Se necessario, l'uniformazione dei segmenti delle linee può essere disattivata nelle impostazioni del sistema di guida.

Importazione ed esportazione degli spostamenti delle curve AB

Se si importano le curve AB con gli spostamenti da un Display GreenStar 3 2630, le linee spostate vengono importate. Se si verifica una variazione delle dimensioni o applicazioni, le curve AB non si rigenerano in base a tali modifiche. Per tenere conto di tali cambiamenti, la curva AB deve essere ricreata usando la linea curva AB originale.

Gli spostamenti radiali da un display G5 non sono compatibili con altri tipi di display.

Le curve AB esportate sui display GreenStar 2, display GreenStar 3 o John Deere Operations Center mantengono i loro spostamenti radiali quando importate nuovamente su un display G5 solo se la curva AB non è stata modificata mentre si utilizzano altri tipi di display.

NOTA: Il display Generazione 4 non supporta l'importazione degli spostamenti.

ct47125,1705346976821-39-29SEP25

Notifica delle modifiche della larghezza di lavoro

Abilitare la notifica delle modifiche della larghezza di lavoro per ricevere una notifica ogni volta che la larghezza di lavoro della macchina o dell'attrezzo viene modificata.

ct47125,1708279572721-39-18FEB24

Linee non piantate

Le linee non piantate sono linee di guida evidenziate in colore diverso per indicare all'operatore di effettuare un'azione su tale passata. Ad esempio, le linee non piantate possono indicare all'operatore di disattivare manualmente le sezioni della piantatrice in modo che la semina non avvenga su percorsi predeterminati. Tali percorsi predeterminati possono essere usati per passare con le ruote nei filari durante la stagione al fine di ridurre compattazione del suolo e danni al prodotto nel resto del campo.

Per ulteriori informazioni sulle linee non piantate, fare riferimento alla guida su schermo.

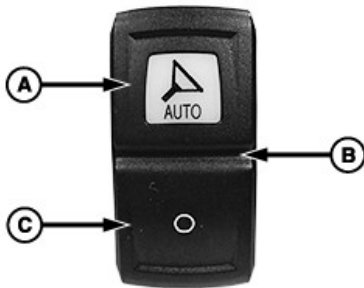
ct47125,1708279572586-39-18FEB24

Segnale condiviso

Segnale condiviso usa il segnale di correzione della macchina per condividere il segnale con il ricevitore dell'attrezzo e altre macchine durante l'uso di Machine Sync. Montare sulla macchina il ricevitore con il segnale di correzione più preciso.

ct47125,1708279572455-39-18FEB24

Interruttore di circolazione su strada e di ripristino



PC20494—UN—19AUG19

Interruttore di circolazione su strada e di ripristino

- A—Posizione di ripristino
B—Posizione di attivazione
C—Posizione di disattivazione (OFF)

Sull'interruttore di circolazione su strada e di ripristino, selezionare:

- Posizione di ripristino (A) – metà AUTO dell'interruttore a levetta.
- Posizione di attivazione (B) – posizione centrale dell'interruttore a levetta.
- Posizione di disattivazione (C) – metà aperta dell'interruttore a levetta.

ct47125,1708279572310-39-18FEB24

Larghezza passata

NOTA: Quando la macchina supera 16 km (10 mi) dalla linea 0, la precisione delle linee di guida si riduce.

La funzione Larghezza passata viene usata nell'applicazione Sistema di guida per determinare la distanza di ciascuna passata dalla precedente. Larghezza passata è simile a Larghezza di lavoro, ma viene usata solo per la guida e i due valori sono indipendenti l'uno dall'altro.

Per mantenere costante l'ampiezza del filare tra le passate, impostare per Larghezza passata lo stesso valore di Larghezza di lavoro. Per ottenere sovrapposizioni per il dissodamento o l'irrorazione o per tenere conto della deriva GPS, impostare una larghezza passata minore di quella di lavoro.

ct47125,1708279572181-39-18FEB24

Impostazione passata

Un set di linee è un gruppo di linee di guida create dall'operatore. Il percorso consente all'operatore di passare rapidamente tra le diverse linee di guida.

Crea nuova impostazione passata

1. Selezionare il pulsante Imposta linea oppure il modulo della pagina Run Passata successiva.
2. Selezionare il pulsante Nuova impostazione passata.
3. Selezionare il pulsante Aggiungi passata e selezionare la linea desiderata dall'elenco.
4. Ripetere il punto 3 fino ad aggiungere tutte le passate desiderate alla serie passate.

Selezione di un Gruppo linee

1. Selezionare il pulsante Imposta linea oppure il modulo pagina Avvio Passata successiva.
2. Selezionare una impostazione passata dalla pagina Elenco linee di guida.

NOTA: la rimozione di una linea da un Gruppo linee non comporta l'eliminazione dal display.
L'eliminazione di un Gruppo linee nn comporta l'eliminazione dal display delle linee contenute nel gruppo.

Per ulteriori informazioni, consultare i file della Guida a schermo.

ct47125,1708279572049-39-18FEB24

Cambia linea



PC17412—UN—15JUL13

Scambia linea consente agli operatori di cambiare facilmente tra linee di guida. La funzione Scambia linea si può utilizzare creando una serie passate (gruppo di linee di guida) oppure utilizzando la serie passate globale (tutte le linee di guida disponibili sul display). Se selezionata, la funzione Scambia linea permette di cambiare la linea di guida in base all'ordine di linee di guida del Gruppo linee.

Passaggio alla passata successiva

NOTA: il pulsante Scambia linea risulta disattivato quando non è selezionata una Serie passate.

Per selezionare la linea di guida successiva, adottare uno dei metodi indicati di seguito.

- Selezionare il pulsante Scambia nel modulo Passata successiva.

- Selezionare Scambia linea nella barra di scelta rapida.

ct47125,1708279571907-39-18FEB24

Selezione linea di guida

Quando la Selezione linea di guida è abilitata, il display seleziona automaticamente una linea di guida ogni volta che vengono selezionati un cliente, un'azienda agricola e un campo. Se esistono diverse linee di guida associate a un campo, la prima linea di guida dell'Elenco linee di guida viene selezionata come linea di guida attiva.

NOTA: la passata attiva non cambia se l'operatore seleziona un nuovo campo mentre AutoTrac è inserito.

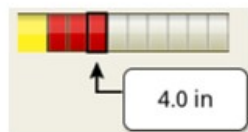
Se non esistono passate associate al campo selezionato, o l'operatore cancella la selezione di cliente, azienda agricola e campo, il nome della passata diventa "---", per indicare l'assenza di una passata attiva. Per selezionare una linea di guida, selezionare Imposta linea nella pagina principale dell'applicazione Sistema di guida, oppure selezionare un cliente, azienda agricola e campo nell'applicazione Campi.

NOTA: La Selezione passata è abilitata per impostazione predefinita. Il reset dei dati di fabbrica o la riprogrammazione del software fanno ritornare questa funzione all'impostazione predefinita.

ct47125,1708279571781-39-18FEB24

Impostazioni della barra luminosa

NOTA: la barra luminosa è detta anche indicatore di precisione del percorso.



PC28719—UN—25AUG22

Incremento barra luminosa

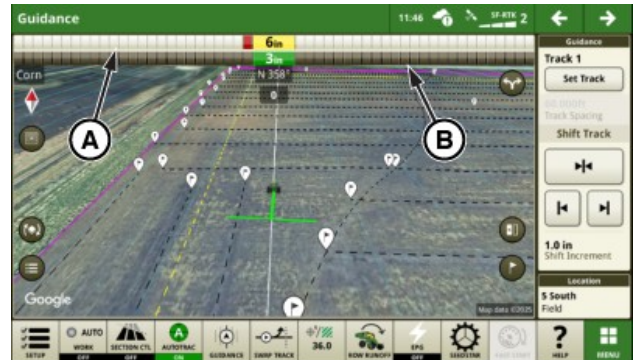
Incremento barra – Serve a impostare il valore della distanza di fuori linea rappresentato da ciascuna casella della barra luminosa.

Sterzare verso la direzione – Quando si seleziona questa opzione, le spie illuminate a sinistra sulla lightbar segnalano che occorre sterzare il veicolo a sinistra per allinearli alla passata.

Direzione fuori linea – Quando si seleziona questa

opzione, le spie illuminate a sinistra sulla barra luminosa segnalano che occorre sterzare il veicolo a destra per allinearli alla linea di guida.

Barra luminosa di guida dell'attrezzo passiva



PC671879—UN—24JUN25

A—Lightbar macchina

B—Barra luminosa dell'attrezzo

Quando si usa il sistema di guida passivo dell'attrezzo, il display aggiunge una seconda lightbar.

Lightbar macchina (A) — Visualizza la distanza a destra o sinistra di sfalsamento della macchina rispetto alla passata.

Lightbar attrezzo (B) — Visualizza la distanza a destra o a sinistra in base alla quale il centro di rotazione dell'attrezzo risulta sfasato rispetto alla passata.

ZIDXK1X,1750077355275-39-16JUN25

Dettagli mappa AutoPath

Selezionare il pulsante Dettagli mappa AutoPath per visualizzare le informazioni sui filari e le passate dall'operazione di origine. I dettagli della mappa AutoPath consentono all'operatore di visualizzare il modo in cui AutoPath ha pianificato le passate attraverso un campo specifico.

Selezionare il pulsante Filari per nascondere o visualizzare i dati dei filari.

Selezionare le passate delle operazioni originali per nascondere o visualizzare le passate generate dall'operazione di origine.

Selezionare la casella di spunta Indicazioni di origine per nascondere o visualizzare le frecce direzionali. Quando abilitata, le frecce direzionali mostrano il senso di marcia della passata di origine.

ct47125,1708279571499-39-18FEB24

Grafico a torta dello stato AutoTrac

L'icona AutoTrac dispone di quattro stadi, come illustrato nel diagramma di stato AutoTrac.

1. Installato



Installato

PC28729—UN—25AUG22

L'unità di comando sterzo e tutti gli altri componenti hardware necessari per l'uso sono installati.

- Viene rilevata l'unità di comando dello sterzo.
- Viene rilevata una licenza AutoTrac.

NOTA: Se supportata, è necessario completare la sicurezza dell'unità di comando dello sterzo.

2. Configurato



Configurato

PC28730—UN—29AUG22

Il modo tracking è stato rilevato ed è stata stabilita una passata 0 valida. È stato selezionato il livello di segnale StarFire corretto per AutoTrac. Devono essere soddisfatte le condizioni della macchina elencate di seguito:

- Il sistema di guida è attivato.
- La passata 0 è definita.
- Segnale GPS valido rilevato
- L'unità di comando dello sterzo non presenta guasti attivi.
- Il messaggio TCM è disponibile e valido.
- La macchina è nella marcia operativa corretta.

NOTA: AutoTrac rimane in "1 torta" quando la modalità Frutteti è attiva perché la modalità Frutteti non è supportata per il sistema di guida AutoTrac. Ciò è definito dalla Licenza SF, che controlla l'accesso alle funzioni. La modalità Frutteti non è un segnale valido per AutoTrac.

NOTA: Se il segnale GPS non è valido, fare riferimento al manuale dell'operatore StarFire o al manuale tecnico per ulteriori informazioni.

3. Abilitato



Abilitato

PC28731—UN—25AUG22

Il pulsante AutoTrac ON/OFF è stato premuto. Sono state soddisfatte tutte le condizioni che consentono il funzionamento di AutoTrac e il sistema è pronto per l'inserimento.

- Premere il pulsante STERZO ON/OFF per attivare la sterzata.

4. Inserito



Inserito

PC28732—UN—25AUG22

L'interruttore di ripristino è stato premuto e AutoTrac sta sterzando.

- Premere l'interruttore di ripristino della macchina per innestare AutoTrac.
- La velocità rientra in un intervallo valido.
- Direzione/angolo macchina nell'intervallo di passata corretto
- Macchina entro 40% della larghezza passata
- Interruttore di ripristino inserito

Codice dell'ultima uscita: Indica il motivo per cui AutoTrac è disinserito o non si innesta. I codici di uscita compaiono in un nuovo riquadro nella parte superiore della pagina.

ZIDXX1X,1749541393875-39-10OCT25

Impostazione passata



PC28720—UN—25AUG22

A—Pulsante Imposta passata
B—Aggiungi passata
C—Filtra/cerca passate

1. Selezionare IMPOSTA LINEA sulla pagina principale di guida.
2. Selezionare una linea guida esistente dall'elenco Linee di guida oppure crearne una nuova.

Per informazioni sulla creazione di differenti passate, utilizzare l'aiuto in linea del Centro assistenza.

cl47125,1708279571183-39-23MAY24

Abilitazione di AutoTrac



PC28733—UN—30AUG22

Commutatore Sterzo ON/OFF

A—Sterzo attivato
B—Sterzo disattivato

Per abilitare AutoTrac occorre soddisfare i criteri elencati di seguito:

- La macchina deve avere un'unità di comando dello sterzo compatibile con AutoTrac.
- Licenza valida che include AutoTrac.
- Deve essere stata creata una linea di guida. Per informazioni sulla creazione di una passata, vedere Creazione passata in questa sezione.
- È selezionato il livello di segnale StarFire corretto per AutoTrac (SF1, SF2, SF3 o RTK) e viene acquisito un segnale GPS valido.
- AutoTrac con segnali GPS validi, inclusi SF1, SF2, SF3 o RTK.
- Unità di comando dello sterzo priva di guasti attivi.

NOTA: Le velocità massima e minima sono determinate dal tipo di macchina e dalla versione software dell'unità di comando dello sterzo.

Per abilitare AutoTrac, selezionare il pulsante di attivazione/disattivazione dello sterzo sulla pagina principale dell'applicazione Sistema di guida AutoTrac o selezionando il tasto di accesso rapido AutoTrac nella schermata iniziale. Se selezionati di nuovo, tali pulsanti disabilitano AutoTrac.

ct47125,1708279571041-39-18FEB24

Attivare AutoTrac



ATTENZIONE: Evitare il rischio di incidenti o lesioni. Mentre AutoTrac è inserito, l'operatore controlla lo sterzo alla fine del percorso ed evita collisioni.

Non tentare di accendere (innestare) il sistema AutoTrac durante il trasporto su strada.

1. Selezionare il pulsante Sterzo on/off per attivare o disattivare lo sterzo.

2. Guidare la macchina su una passata, in questo modo la linea di navigazione evidenziata viene visualizzata davanti all'icona della macchina.
3. Attivare manualmente AutoTrac quando si desidera il servosterzo premendo l'interruttore di ripristino.

ct47125,1708279570911-39-18FEB24

Interruttore di ripristino



PC28734—UN—29AUG22

Esempio interruttore di ripristino



PC20427—UN—28JUL16

Icona AutoTrac

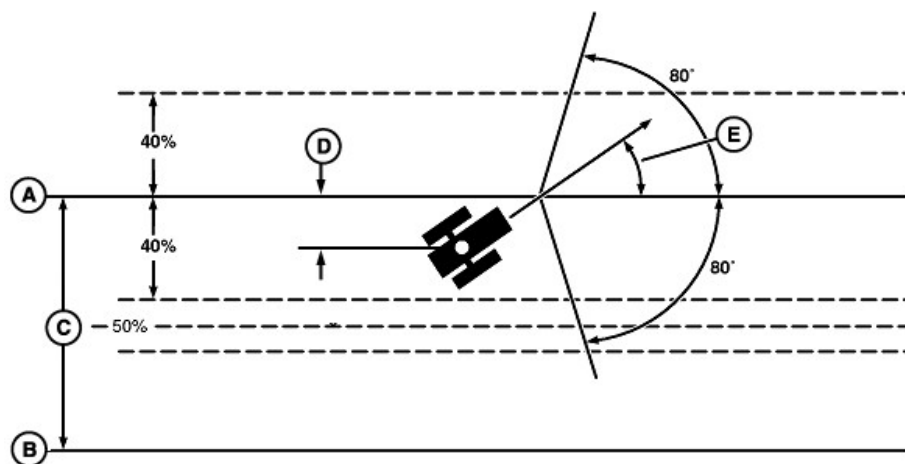
A—Interruttore di ripristino

NOTA: La posizione dell'interruttore di ripristino varia in base al tipo di macchina e al modello. Per informazioni sulla posizione dell'interruttore di ripristino, vedere il manuale dell'operatore della macchina.

Premere l'interruttore di ripristino per spostare AutoTrac dallo stadio abilitato alla fase di innesto.

ct47125,1708279570776-39-18FEB24

Reinserire AutoTrac sulla passata successiva



Tracking

PC8866—UN—02NOV05

A—Linea 0
B—Linea 1 a Sud
C—Larghezza linea

D—Errore laterale
E—Errore di direzione linea

Alla fine del filare, l'operatore deve sterzare la macchina sulla passata successiva. Ruotando il volante, AutoTrac è disinserito.

AutoTrac può essere attivato nuovamente premendo l'interruttore di ripristino solo dopo che sono state soddisfatte le seguenti condizioni:

NOTA: L'unità di comando dello sterzo determina la velocità massima quando la macchina usa AutoTrac.

Il timeout di retromarcia dipende dalla macchina. Dopo il timeout di retromarcia, occorre innestare una marcia avanti prima che la retromarcia si innesti di nuovo.

- La velocità a marcia avanti è inferiore a 30 km/h (18.6 mph).
- La velocità in retromarcia è inferiore a 10 km/h (6 mph).
- La direzione della macchina rientra negli 80° della linea prestabilita.
- La macchina rientra nel 40% della larghezza passata.
- Operatore seduto al posto di guida.
- TCM è attivato.

NOTA: il numero di passata visualizzato sulla mappa cambia a metà della distanza tra due linee di guida.

Velocità minima e massima

La macchina e le versioni del software dell'unità di comando dello sterzo determinano le velocità minima e massima.

NOTA: su alcune macchine, AutoTrac può funzionare a partire da una velocità di 0,1 km/h (0,06 mph). Per ulteriori informazioni, consultare il Manuale dell'operatore della macchina.

Limiti di velocità marcia avanti

AutoTrac integrato		
Macchina	Limite alta velocità a marcia avanti	Limite bassa velocità a marcia avanti
Trattori per filari e cingolati 6R, 7R e 8R filari	Ruota: 36 km/h (22.4 mph) Trattori cingolati: 31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Trattori articolati	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph) MST: 1,5 km/h (0,9 mph)
Irroratrici	40 km/h (24,8 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Mietitrebbie	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Trince semoventi	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Falcia-andanatrici semoventi	28 km/h (17.4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Raccogliatrici di cotone	15 km/h (9.3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Gator™ (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 km/h (18.6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

ct47125,1708279570643-39-09DEC25

AutoTrac Universal 300 e unità di comando AutoTrac 300		
Macchina	Limite alta velocità a marcia avanti	Limite bassa velocità a marcia avanti
Trattori per filari e cingolati	30 km/h (18.6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Trattori articolati	30 km/h (18.6 mph)	1 km/h (0.6 mph)
Irroratrici	37 km/h (23.0 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Mietitrebbie	25 km/h (15.5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Trince semoventi	25 km/h (15.5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Falcia-andanatrici semoventi	25 km/h (15.5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Raccogliatrici di cotone	25 km/h (15.5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

AutoTrac integrato		
Macchina	Tempo ammesso e retromarcia	Limite alta velocità in retromarcia
8R (N.M. —160000) 8RT (N.M. — 923000)		
Trattori articolati	No	—
Irroratrici	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Mietitrebbie	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Trince semoventi	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Falcia-andanatrici semoventi	No	—
Raccogliatrici di cotone	Sì, 45 sec	5 km/h (3.1 mph)
Gator™ (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)

AutoTrac Universal 200		
Macchina	Limite alta velocità a marcia avanti	Limite bassa velocità a marcia avanti
Trattori per filari e cingolati	30 km/h (18.6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Trattori articolati	30 km/h (18.6 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Irroratrici	37 km/h (23.0 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Mietitrebbie	25 km/h (15.5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Trince semoventi	25 km/h (15.5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Falcia-andanatrici semoventi	25 km/h (15.5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Raccogliatrici di cotone	25 km/h (15.5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)

AutoTrac Universal 300 e unità di comando AutoTrac 300		
Macchina	Tempo ammesso e retromarcia	Limite alta velocità in retromarcia
Trattori per filari e cingolati	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Trattori articolati	No	—
Irroratrici	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Mietitrebbie	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Trince semoventi	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Falcia-andanatrici semoventi	No	—
Raccogliatrici di cotone	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)

Unità di comando AutoTrac—Raven		
Macchina	Limite alta velocità a marcia avanti	Limite bassa velocità a marcia avanti
Trattori per filari e cingolati	31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Trattori articolati	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph)
Falcia-andanatrici semoventi	20 km/h (12,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

AutoTrac Universal 200		
Macchina	Tempo ammesso e retromarcia	Limite alta velocità in retromarcia
Trattori per filari e cingolati	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Trattori articolati	No	—
Irroratrici	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Mietitrebbie	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Trince semoventi	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Falcia-andanatrici semoventi	No	—
Raccogliatrici di cotone	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)

Limiti di velocità retromarcia

AutoTrac integrato		
Macchina	Tempo ammesso e retromarcia	Limite alta velocità in retromarcia
Trattori per filari e cingolati serie 7R e 8R 7R (N.M. 110101—) 8R (N.M. 160001—) 8RT (N.M. 923001—) 8RX (N.M. 801001—)	Sì nessun limite	10 km/h (6.2 mph)
Trattori per filari e cingolati 6R, 7R e 8R filari 7R (N.M. —110100)	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)

Unità di comando AutoTrac—Raven		
Macchina	Tempo ammesso e retromarcia	Limite alta velocità in retromarcia
Trattori per filari e cingolati	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Trattori articolati	No	—

Unità di comando AutoTrac—Raven		
Macchina	Tempo ammesso e retromarcia	Limite alta velocità in retromarcia
Falcia-andanatrici semoventi	No	—

ZIDXK1X, 1749542759320-39-23JUN25

disattivato, il simbolo dell'indicatore svolta non viene visualizzato sulla mappa.

ct47125,1708279570255-39-18FEB24

Indicatore svolta



PC17238—UN—11JUL13

Gli avvisi dell'indicatore svolta avvisano l'operatore del raggiungimento della fine della passata e visualizza la distanza alla fine della passata nella vista della mappa.

Dalla pagina Impostazioni avanzate dell'applicazione del sistema di guida, usare il pulsante basculante per abilitare o disabilitare l'indicatore di svolta. Quando l'indicatore di svolta è attivato, sulla mappa compare l'icona indicatore di svolta.

L'indicatore svolta è progettato per prevedere esclusivamente il punto di svolta di una macchina mediante parallel tracking o AutoTrac mentre è attiva la modalità linea dritta. L'indicatore svolta non è un avviso di finecampo. Le indicazioni della svolta si basano unicamente sulle svolte eseguite in precedenza dalla macchina. I punti di svolta sono definiti anche quando AutoTrac è disattivato e l'errore di direzione supera 45°. Le indicazioni di svolta coincidono solo con i confini del campo se questi sono lineari e continui o se l'operatore svolta prima o dopo il confine.

La distanza diminuisce verso la svolta prevista e si attivano degli allarmi acustici quando la macchina si trova a 10 secondi dal punto di svolta. I segnali acustici si attivano di nuovo quando il punto di svolta previsto è stato raggiunto.

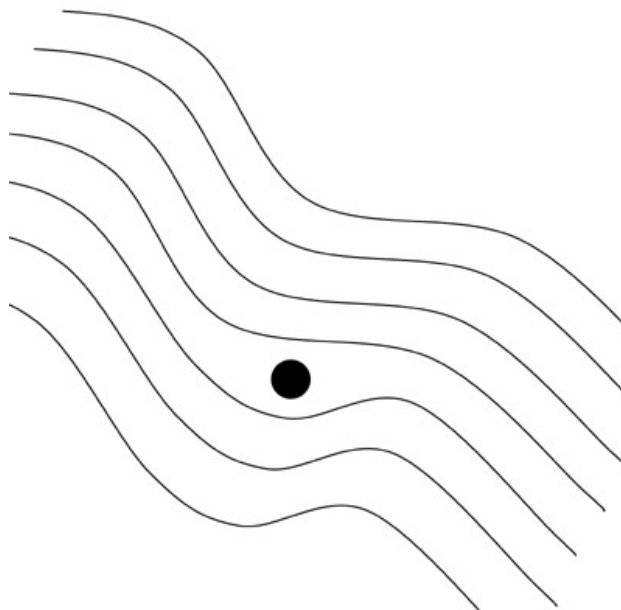
L'indicatore visivo diventa giallo a 10 secondi dalla svolta prevista, quindi rosso una volta superato il punto di svolta. Una linea di intersezione bianca contrassegna il luogo della svolta.

Icona mappa indicatore svolta

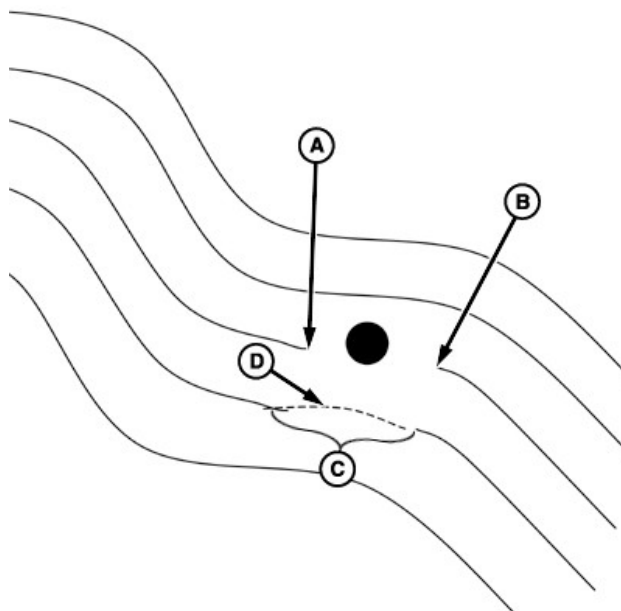
Quando l'indicatore svolta è acceso, sulla mappa viene visualizzata l'icona relativa. L'icona Indicatore svolta viene usata per accedere alle impostazioni relative e per spegnere l'indicatore svolta mediante il tasto basculante.

Una volta disattivato, l'indicatore svolta non avvisa l'operatore indicando la fine della passata e visualizza la distanza alla fine della passata nella vista della mappa. L'indicatore di svolta deve essere attivato di nuovo manualmente nella pagina Impostazioni avanzate dell'applicazione del sistema di guida. Una volta

Navigazione intorno a ostacoli



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Registrazione disattivata
- B—Registrazione attivata
- C—Interruzioni nella passata successiva
- D—Guida manuale per ristabilire il percorso

Se, mentre si usa la modalità Curve adattive, l'operatore incontra un ostacolo in un campo come un pozzo, un palo telefonico o una linea aerea, deve aggirarlo.

NOTA: Utilizzare il pulsante diritto per registrare una linea retta intorno all'ostacolo per evitare uno spazio nel percorso.

Registrazione attivata: Se si lascia attivata la registrazione mentre si aggira un ostacolo, la deviazione dal percorso propagato viene registrata e diventa parte del percorso. Alla passata successiva, quando ci si avvicina al punto del percorso in cui è stata registrata la deviazione, la macchina sterza per aggirarla. Per eliminare la deviazione, l'operatore deve attivare lo sterzo manuale e fare procedere la macchina in senso rettilineo. Una volta lasciato alle spalle il punto corrispondente alla deviazione e riacquisito il percorso previsto, si può premere l'interruttore di ripristino e fare riassumere ad AutoTrac il controllo dello sterzo.

Registrazione disattivata: Se la registrazione è disattivata quando ci si avvicina all'ostacolo e si sterza per aggirarlo e poi la si riattiva e si inserisce AutoTrac per terminare la passata, si crea un intervallo che interrompe il percorso registrato in corrispondenza del punto in cui si trova l'ostacolo. Alla passata successiva, quando la macchina si avvicina all'interruzione, l'operatore deve attivare lo sterzo manuale e procedere lungo l'interruzione. Una volta che l'interruzione è stata superata e il percorso propagato è riacquisito, AutoTrac può essere attivato. L'interruzione non compare nelle passate successive se la registrazione viene attivata per la passata successiva.

ct47125,1708279570135-39-18FEB24

Messaggi di disinserimento AutoTrac

Messaggi di disinserimento AutoTrac – Ogni volta che AutoTrac è disinserito, vengono emessi due segnali acustici seguiti da un avviso che spiega il motivo del disinserimento. Vengono inoltre visualizzati messaggi sul perché del mancato inserimento di AutoTrac. I messaggi di disinserimento vengono visualizzati per 7 secondi e scompaiono.

Messaggi di disinserimento AutoTrac	
Codice	Messaggio
702752.00	Ancora nessun controllo
702752.01	Volante spostato
702752.02	Velocità ruote troppo bassa
702752.03	Velocità ruote troppo alta
702752.04	Marcia non valida
702752.05	Numero passata cambiato
702752.06	Il GPS non è in modalità di doppia frequenza
702752.07	Codici di errore per diagnosi SSU attivi
702752.08	Ultima transizione OK
702752.09	Messaggi GSD errati
702752.10	Parallel tracking assente
702752.11	Keycard non presente
702752.12	Errore di direzione eccessivo

702752.13	Errore laterale per eccesso
702752.14	Interruttore sedile aperto
702752.15	Temperatura olio troppo bassa
702752.16	TCM non presente
702752.17	Codice di attivazione non valido
702752.18	Valvola di comando modalità di diagnosi
702752.19	Interruttore testata mietitrebbia disattivato
702752.20	Interruttore campo/strada mietitrebbia attivato
702752.21	Tensione instabile
702752.22	AutoTrac inserito in retromarcia per troppo tempo
702752.23	AutoTrac attivo sotto soglia bassa velocità troppo a lungo
702752.24	Curvatura troppo alta
702752.25	La macchina non procede in marcia avanti
702752.26	Linea ELX bassa (arresto)
702752.27	Dati marce errati
702752.28	Dati interruttore di ripristino errati
702752.29	Messaggio interruttore a chiave non valido
702752.30	AutoTrac SPFH/Interruttore sistema guidafile disattivato
702752.31	Interruttore di arresto rapido trincia semovente attivato
702752.32	AutoTrac non abilitato
702752.33	Acquisizione linea
702752.34	Tracking lungo la linea
702752.35	Direzione ignota
702752.36	Transizione a GPS troppo grande
702752.37	Fuori filare
702752.38	Timeout sensore a riposo
702752.39	Sequenza messaggi errata
702752.40	Impossibilità macchina di raggiungimento curvatura comandata
702752.41	La velocità della macchina GPS non corrisponde alla velocità della macchina basata sulle ruote
702752.42	Curvatura presente non corrispondente
702752.43	Macchina in stazionamento
702752.44	Timeout messaggio comandi sterzo ausiliario
702752.45	Timeout messaggio stato sterzo ausiliario
702752.46	Dati interruttore sedile errati
702752.47	Dati VIN errati
702752.48	Dati passo errati
702752.49	Timeout messaggio informazioni TCM
702752.50	Timeout messaggio automazione macchina
702752.51	Timeout messaggio rollo/imbardata macchina
702752.52	Timeout messaggio velocità/direzione basata su ruote
702752.53	Timeout dati tracking
702752.54	Guasto ignoto unità comando sterzo
702752.55	Temperatura AutoTrac Universal fuori specifica
702752.56	AutoTrac inserito in sterzo sulle quattro ruote troppo a lungo
702752.57	Macchina in sterzata a granchio
702752.58	Autorizzazione non permessa
702752.62	Riservato

702752.63	Nessuna azione
-----------	----------------

ct47125,1708279569946-39-18FEB24

Guida delle Attrezzature AutoTrac (passivo)

Il sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passivo) viene utilizzato per migliorare la precisione in condizioni di campo variabili, passate curve e terreno in pendenza. Il sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passivo) comanda la macchina in modo che mantenga l'attrezzo sulla passata.

Il sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac utilizza le misurazioni del profilo dell'attrezzo nell'applicazione Gestione attrezzatura e i segnali GPS provenienti dai ricevitori della macchina e dell'attrezzo. Queste informazioni vengono utilizzate per determinare la posizione del ricevitore dell'attrezzo rispetto al ricevitore della macchina. In base alla passata, il sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac sterza la macchina in modo che l'attrezzo segua la passata. A causa di questo, la macchina potrebbe spostarsi dalla linea di guida.

Navigazione a Sistema di guida AutoTrac

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Sistema di guida AutoTrac.



Icona Impostazioni

PC15305—UN—19MAR13

Selezionare l'icona Impostazioni per abilitare il sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passiva).

NOTA: Il sistema di guida dell'attrezzo può essere influenzato dalle variazioni delle condizioni del campo, dalle variazioni delle condizioni ambientali e dalla configurazione errata della macchina o dell'attrezzo.

Requisiti:

NOTA: Le tramogge posteriori pneumatiche a traino della Serie C e a comando idraulico 1910 sono compatibili con la Guida delle Attrezzature AutoTrac (passiva) e sono supportate con il tipo di passata dritta, curva, confine e AutoPath.

- G5 Display universale
- Licenza valida per il sistema di guida dell'attrezzo
- Ricevitore StarFire montato sulla macchina
 - Ricevitore StarFire 3000 con segnale SF2 o RTK

- Ricevitore StarFire 6000 con segnale SF3 o RTK
- Ricevitore StarFire 7000/7500 con segnale SF-RTK/RTK
- Ricevitore StarFire montato sull'attrezzo
 - Ricevitore StarFire 3000 con segnale SF1, SF2 o RTK
 - Ricevitore StarFire 6000 con segnale SF1, SF3 o RTK
 - Ricevitore StarFire 7000/7500 con SF1, SF-RTK o segnale RTK
- Funzione Segnale condiviso attivata

NOTA: se si utilizzano ricevitori con diverse intensità del segnale, il ricevitore della macchina deve avere il segnale migliore.

Segnale condiviso per il ricevitore dell'attrezzo impostato automaticamente su on.

Il sistema di guida delle attrezzature AutoTrac non funziona in retromarcia.

Su queste macchine è supportato il sistema di guida attrezzo AutoTrac™ in retromarcia

- Tutte le macchine con configurazione AT2
- Trattori serie 7, 8 e 9 con attrezzi trainati singoli

La velocità consigliata durante il funzionamento della Guida delle Attrezzature AutoTrac in modalità di retromarcia è compresa tra 3 e 6 km/h (2-4 mph). Per prestazioni ottimali, tornare alla modalità di avanzamento quando gli errori di macchina e attrezzo sono pari o inferiori a 13 cm (5 in).

Per vedere su quale configurazione la macchina è in funzione, andare a Diagnostica AutoTrac:

1. Selezionare il grafico AutoTrac.
2. Selezionare Stato.
3. Selezionare Sistema AutoTrac.
4. Verificare che la modalità AutoTrac sia AT 2.0.

Guida delle Attrezzature AutoTrac™ montata

NOTA: La Guida delle Attrezzature AutoTrac™ non è compatibile con le attrezzature posteriori montate a 3 punti, ad eccezione della seminatrice TT 8022 che utilizza un attacco posteriore a 3 punti non pivotante.

Il sistema abilita o disabilita automaticamente in base alla posizione del sollevatore (il sollevatore completamente abbassato è 0% e completamente sollevato è 100%):

Condizioni di abilitazione: Attivato quando l'attrezzo viene abbassato e raggiunge il 70% della corsa del sollevatore (impostazione predefinita).

Disabilita condizione: Disattivato quando l'attrezzo viene sollevato oltre l'85% della corsa del sollevatore (impostazione predefinita).

Regole di configurazione:

1. Le soglie di abilitazione e disabilitazione devono differire di almeno il 10%.
2. La soglia di disabilitazione non deve superare il 95%.
3. L'abilitazione (limite inferiore) non può essere impostata su un valore superiore a quello di disabilitazione (limite superiore).
4. Il limite disabilitato (limite superiore) non può essere impostato su un valore inferiore a quello abilitato (limite inferiore).

ZIDXK1X,1751351942342-39-01JUL25

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense rappresenta una miglioria ad AutoTrac integrato durante la raccolta di mais o l'applicazione del prodotto. I segnali forniti dai sensori filari sono integrati con i segnali AutoTrac esistenti per mantenere la macchina sui filari. In assenza di segnale dai sensori filari (ad esempio, in caso di attraversamento di un corso d'acqua), si impiega il normale sistema di guida con sistema di posizionamento globale (GPS).

AutoTrac RowSense è compatibile con tutti i metodi di tracking e con la maggior parte delle configurazioni di raccolta e applicazioni. Tutti i modi tracking mantengono la stessa impostazione come con l'AutoTrac con GPS.

Contattare il concessionario John Deere per acquistare AutoTrac RowSense.

Fare riferimento al manuale dell'operatore di AutoTrac RowSense per ulteriori informazioni.

Spostamenti della passata

NOTA: Gli spostamenti della passata richiedono un Display Premium.

Quando AutoTrac RowSense è abilitato, la passata viene spostata per mantenerla centrata con la posizione dei sensori filari. Quando viene selezionato un nuovo campo o AutoTrac RowSense è disattivato, il sistema azzerà qualsiasi marcia per tutte le passate impostate da AutoTrac RowSense.

Icone di stato di AutoTrac RowSense



Standby (icona bianca)

PC24011—UN—31MAR17

Sistema disinserito.



PC28735—UN—25AUG22

Sistema inserito (icona verde)

Il sistema è attivo e funziona con entrambi i sensori filari e GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Nessun segnale GPS (icona gialla)

Il sistema è attivo e funziona solo con i dati del sensore filari.



PC28737—UN—25AUG22

Nessun segnale dei sensori filari (icona arancione)

Il sistema è attivo e funziona solo con GPS.

Innesto dei sensori filari

Dopo l'impostazione del percorso iniziale, è possibile premere l'interruttore di ripristino AutoTrac quando la macchina si trova entro metà della larghezza passata e a un'angolazione accettabile rispetto ai filari. RowSense guida la macchina non appena i sensori filari sono in grado di determinare la posizione del filare.

Le svolte a fine campo vengono effettuate nello stesso modo di AutoTrac con GPS.

1. L'operatore si allinea al percorso.
2. Premere l'interruttore di ripristino per innestare AutoTrac.
3. I sensori filari rilevano la posizione del filare e la seguono.

La funzione di prolunga linea delle modalità Curve adattive, Passata circolare e Curve AB può essere utilizzata per prolungare la proiezione del percorso adiacente ai fincampos.

Abbandono filare

Si verifica quando vengono perduti i dati dei sensori di filare. AutoTrac funziona utilizzando il GPS fino a quando i dati sui filari non vengono riacquisiti.

L'abbandono può verificarsi quando si entra in un corso d'acqua.

Quando si usa la modalità linea dritta o la passata curva AB e il filare viene abbandonato, la passata viene

nuovamente centrata. Questo metodo aumenta le probabilità che AutoTrac RowSense acquisisca nuovamente la passata corretta sull'altra sponda del corso d'acqua.

RowSense manuale

Selezionare la modalità RowSense manuale per usare solo il sensore filari sulla testata. RowSense manuale non richiede una licenza.

La modalità RowSense manuale è disponibile nelle Impostazioni avanzate del sistema di guida se sono soddisfatte le seguenti condizioni:

- Sulla macchina è installato un Display universale G5.
- Il display rileva la macchina come trincia semovente, raccogliitrice di cotone o spogliatore di cotone.
- Il display rileva i sensori ricerca fila sul CAN BUS.

ct47125,1708279569656-39-18FEB24

Disabilitazione di AutoTrac quando non è in uso



Icona Impostazioni

PC15305—UN—19MAR13

ATTENZIONE: Evitare il rischio di incidenti o lesioni. Spegnerne sempre (disinserire e disattivare) il sistema AutoTrac prima di accedere a una strada.

I comandi di attivazione/disattivazione del sistema di guida principale controllano l'applicazione Sistema di guida.

IMPORTANTE: Evitare il malfunzionamento del sistema. Deselezionare qualsiasi passata attiva nell'elenco delle passate prima di disattivare il sistema di guida principale.

Il pulsante on/off su un modulo pagina funzioni abilita o disabilita solo AutoTrac e non disattiva l'applicazione Sistema di guida.

NOTA: L'applicazione Sistema di guida viene disabilitata quando il sistema di guida principale viene disattivato. Ciò include tutte le funzioni di guida sul display.

Il sistema di guida principale si trova nelle impostazioni del sistema di guida. Selezionare l'icona Impostazioni nella parte superiore dell'applicazione Sistema di guida.

ct47125,1708279569656-39-18FEB24

Disinnesto e disabilitazione del sistema

ATTENZIONE: Per evitare lesioni gravi o anche mortali, disabilitare il sistema di guida prima di immettersi in una strada.

Disinserimento del sistema AutoTrac

Il sistema AutoTrac viene disinserito nel modo seguente:

- Azionamento del volante.
- Riduzione della velocità ad un valore inferiore a 0,5 km/h (0,3 mph).

NOTA: Su alcune macchine, AutoTrac può funzionare a velocità inferiori a 0,1 km/h (0,06 mph). Per ulteriori informazioni, consultare il Manuale dell'operatore della macchina.

- Attivazione/disattivazione del pulsante Sterzo On/Off fino alla visualizzazione di Sterzo Off nella scheda Visualizzazione sistema di guida o nell'applicazione Sistema di guida e AutoTrac si abbassa a 2/4 nel grafico a torta dello stato.
- Operatore assente dal posto di guida per oltre 7 secondi se si usa l'interruttore del sedile oppure nessuna attività rilevata dal monitor di presenza dell'operatore per 7 minuti.

Quando AutoTrac è attivato, l'operatore può girare il volante per disinnestare AutoTrac e sterzare manualmente. In alternativa, l'operatore può portare l'interruttore di circolazione su strada e di ripristino in posizione di disattivazione per disinserire AutoTrac. Ciò riduce il valore di AutoTrac a 1/4 del grafico a torta dello stato e avvia un timer di 30 secondi:

- Se l'interruttore viene portato in posizione di attivazione prima della scadenza del timer di 30 secondi, AutoTrac è abilitato a 3/4 del grafico a torta dello stato. Premere l'interruttore di ripristino per innestare nuovamente AutoTrac.
- Se l'interruttore viene portato in posizione di attivazione dopo la scadenza del timer di 30 secondi, AutoTrac è configurato a 2/4 del grafico a torta dello stato. AutoTrac deve essere nuovamente abilitato a 3/4 del grafico a torta dello stato prima di riattivare AutoTrac premendo l'interruttore di ripristino.

NOTA: l'interruttore di circolazione su strada e di ripristino non è presente nel sistema di sterzata AutoTrac integrato.

NOTA: Il Gator™ XUV MY26 (AT2) è dotato di un sistema di rilevamento presenza operatore con cintura di sicurezza allentata. La presenza dell'operatore viene monitorata attraverso lo stato della cintura di sicurezza; se la cintura di sicurezza è sbloccata, il sistema di guida Autotrak verrà disinserito.

Disabilitazione del sistema AutoTrac

Sull'interruttore di circolazione su strada e di ripristino, portare l'interruttore in posizione di disattivazione per abbassare AutoTrac a 1/4 del grafico a torta dello stato.

Per disabilitare AutoTrac tramite i display GreenStar:

1. Selezionare il pulsante Sistema di guida.
2. Selezionare la scheda Impostazioni sistema di guida.
3. Selezionare il menu a discesa modo tracking.
4. Scegliere Sistema di guida spento.

Sul display, selezionare l'icona Impostazioni nella parte superiore dell'applicazione Sistema di guida e portare il sistema di guida principale su OFF.

ZIDXK1X,1749792007505-39-08JUL25

Impostazioni del sistema di guida



Icona Impostazioni

PC15305—UN—19MAR13

Selezionare l'icona IMPOSTAZIONI, nella parte superiore dell'applicazione di guida, per configurare le impostazioni di guida.

Sistema di guida principale

L'interruttore del sistema di guida principale permette di attivare e disattivare l'applicazione Sistema di guida.

ct47125,1708279569355-39-18FEB24

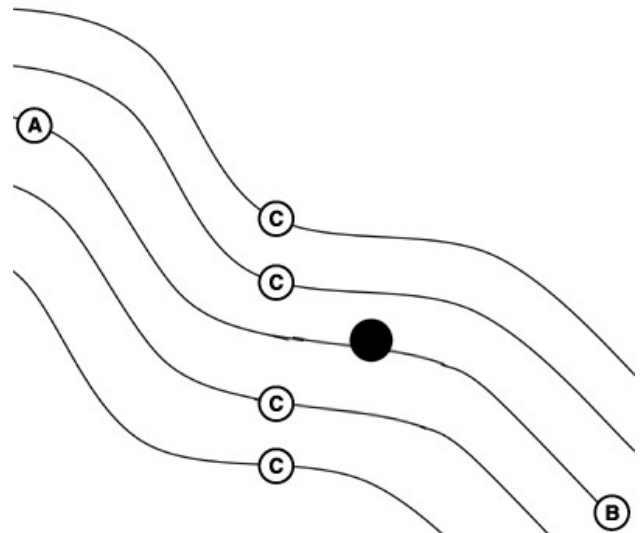
Toni

Questa funzione può essere impiegata come indicatore acustico della direzione di sterzata. Se la linea si trova a destra della macchina, l'allarme emette due toni bassi. Se la linea si trova a sinistra della macchina, l'allarme emette un unico tono alto. L'allarme si ripete fino a quando l'errore di fuori linea tra la macchina e la linea di guida rimane pari a 10—40 cm (4—16 in.).

NOTA: la funzione Toni si attiva automaticamente.

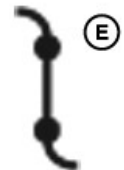
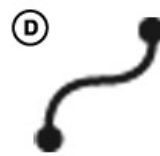
ct47125,1708279569259-39-18FEB24

Registrazione di un percorso rettilineo o navigazione intorno a ostacoli



PC9030C—UN—27OCT06

Navigazione intorno a ostacoli



Pulsanti Linea curva e Linea retta

PC15310—UN—09APR13

- A—Punto A
- B—Punto B
- C—Percorsi generati dalla Linea 0
- D—Segmento curvo
- E—Segmento rettilineo

1. Iniziare la registrazione delle curve AB
2. Quando si desidera registrare un percorso rettilineo, selezionare il pulsante Segmento rettilineo.

NOTA: il segmento rettilineo viene generato dal momento in cui si preme il pulsante Linea retta al momento in cui si preme il pulsante Linea curva o il pulsante Done, per completare la passata.

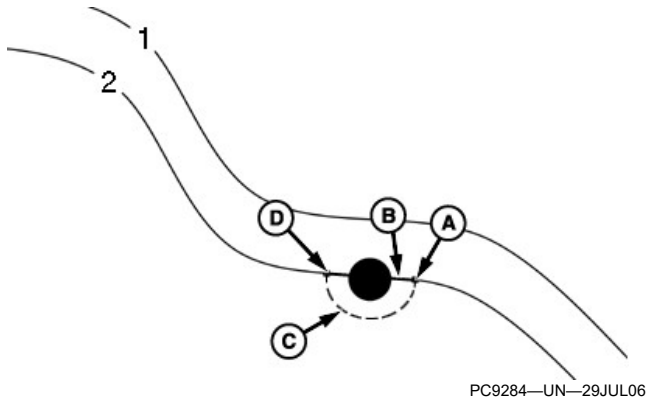
3. Selezionare il pulsante Linea curva per terminare la registrazione della linea retta e riprendere la registrazione del percorso curvo.

Questa procedura può essere utile quando il percorso comprende una lunga sezione rettilinea o quando si devono aggirare ostacoli.

I pulsanti Segmento rettilineo o curvo possono essere commutati secondo necessità durante la registrazione.

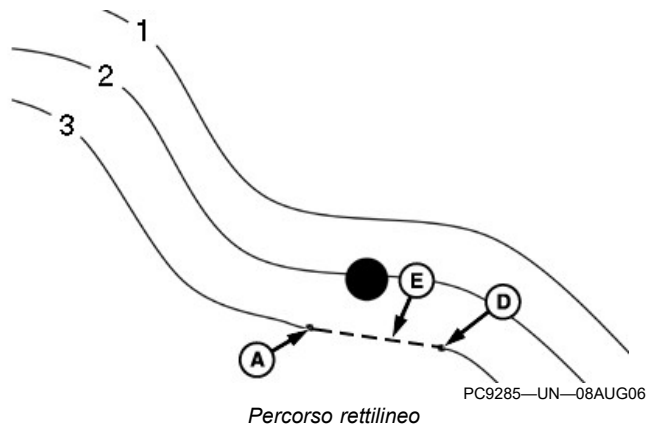
ct47125,1708279569088-39-18FEB24

Registrazione di un percorso rettilineo all'interno di una curva adattiva



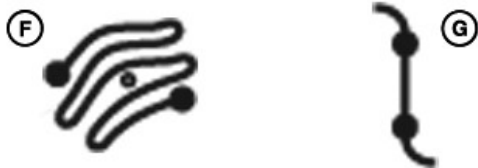
Intorno a ostacoli

PC9284—UN—29JUL06



Percorso rettilineo

PC9285—UN—08AUG06



Pulsanti Linea curva e Linea retta

PC15311—UN—09APR13

- A—Linea retta selezionata
- B—Viene generato un segmento rettilineo per collegare due punti
- C—Percorso del trattore non registrato
- D—Linea curva selezionata
- E—Percorso registrato come linea retta tra i punti A e D
- F—Pulsante Linea curva
- G—Pulsante Linea retta

1. Iniziare registrando una curva adattiva.
2. Quando si desidera registrare un percorso rettilineo, usare il pulsante Linea retta.

NOTA: il segmento rettilineo viene generato dal momento in cui si preme il pulsante Linea retta al momento in cui si preme il pulsante Linea curva o il pulsante Done, per completare la passata.

3. Selezionare il pulsante Linea curva per terminare la registrazione della linea retta e riprendere la registrazione del percorso curvo.

Questa procedura può essere utile quando il percorso comprende una lunga sezione rettilinea o quando si devono aggirare ostacoli.

I pulsanti Segmento rettilineo o curvo possono essere commutati secondo necessità durante la registrazione.

NOTA: la lunghezza maggiore consentita per un segmento rettilineo è pari a 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). In caso di distanze superiori, il segmento lineare non si collega, con conseguente creazione di un'interruzione nel percorso.

ct47125,1708279568819-39-18FEB24

Funzionamento—Automazione svolte AutoTrac

Automazione svolte AutoTrac



PC28762—UN—25AUG22
Automazione svolte AutoTrac

L'applicazione Automazione svolte AutoTrac automatizza le svolte terminali nelle macchine in dotazione. Questa automazione consente all'operatore di concentrarsi su altre attività anziché sul coordinamento delle svolte terminali.

Durante l'impostazione iniziale di Automazione svolte AutoTrac, si consiglia di usare le impostazioni predefinite. Le impostazioni predefinite offrono un punto di partenza idoneo a molte configurazioni di macchina e attrezzo. Con alcune configurazioni, può essere necessario regolare le impostazioni avanzate di Automazione svolte AutoTrac ai fini di una messa a punto di precisione delle prestazioni. Ad esempio, se il trattore è stato reso più largo aggiungendo pneumatici tripli o se il raggio di sterzo viene influenzato dalla regolazione dei fermi dello sterzo, potrebbe essere necessario regolare i valori di raggio di sterzo massimo e angolo di sterzo massimo.

Navigazione a Automazione svolte AutoTrac

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Automazione svolte AutoTrac.

Mappatura

Il modulo mappa Automazione sterzata AutoTrac visualizza le informazioni sulle svolte successive, come la distanza dalla svolta e la direzione di svolta. Per ulteriori informazioni sull'applicazione Mappatura, usare l'Aiuto in linea.

Compatibilità dell'Automazione svolte AutoTrac

L'Automazione svolte AutoTrac è compatibile con i seguenti display e ricevitori:

NOTA: Aggiornamento del software alla versione più recente.

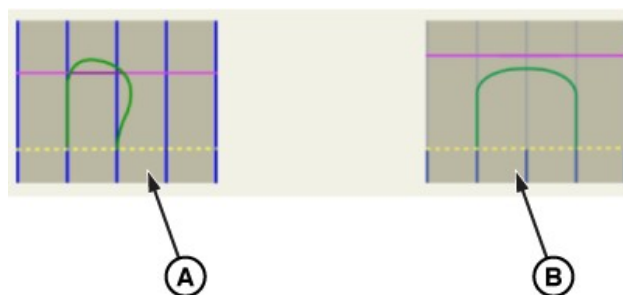
- Display CommandCenter™ 4600
- Display universale 4640
- Display CommandCenter G5
- G5 Display universale
- Ricevitore StarFire 3000
- Ricevitore StarFire 6000
- Ricevitore StarFire 7000

- Ricevitore StarFire 7500

L'Automazione svolte AutoTrac non è compatibile con i seguenti display:

- CommandCenter™ 4200
- Processore 4600 CommandCenter versione 1
- Display universale 4240
- Display GreenStar originale
- Display GreenStar 2 1800
- Display GreenStar 2 2600
- Display GreenStar 3 2630 utilizzato con un CommandCenter 4600 o un display universale 4640

Raccomandazione salto svolta



PC613045—UN—20FEB24
Raccomandazione salto svolta

- A**—Nessun salto
B—Salta svolta

L'Automazione svolte AutoTrac suggerisce di saltare una svolta secondo necessità quando la larghezza passata è inferiore al diametro minimo di svolta della macchina. Questa funzione viene implementata solo quando sono selezionate le svolte a U.

Selezionare OK nel messaggio di raccomandazione salto svolta per accettare la svolta saltata. Chiudere il messaggio o selezionare Annulla per ignorare il comando e continuare senza eseguire una svolta.

NOTA: Le selezioni vengono mantenute durante i cicli di avvio a freddo e a caldo.

NOTA: La raccomandazione deve ricomparire quando si cambia campo e la larghezza passata è inferiore al diametro di svolta.

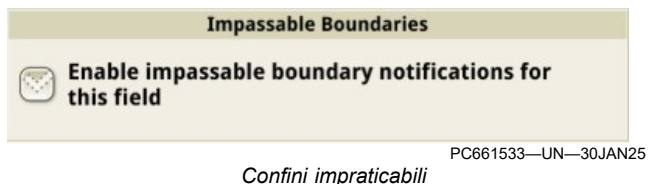
Ridimensionamento intelligente delle svolte:

Quando la larghezza passata è pari o superiore al diametro minimo di svolta della macchina, l'applicazione pianifica una svolta a U efficiente.

Quando la larghezza passata è inferiore al diametro di svolta minimo della macchina, la forma della svolta sarà una lampadina leggera che richiede più spazio per il completamento.

NOTA: Se si accetta l'opzione Salta svolta, l'applicazione ignora la funzione di dimensionamento intelligente delle svolte.

Confini impraticabili



L'avvertenza relativa ai confini non percorribili può essere disabilitata selezionando la spunta in Impostazioni avanzate Automazione svolte AutoTrac. La spunta si imposta sullo stato predefinito (avvertenza abilitata) nelle seguenti condizioni:

- Cambio di campo
- Operatore assente dal posto di guida
- Ciclo chiave

ch177nn,1740569992622-39-26FEB25

Automazione svolte AutoTrac™ trattore

Utilizzare Automazione svolte AutoTrac con iTEC per automatizzare molte attività in cabina. Questa automazione consente all'operatore di concentrarsi sull'uso dell'attrezzatura e sulle operazioni anziché sull'azionamento vero e proprio dell'attrezzatura.

Requisiti di impiego

- L'Automazione svolte AutoTrac deve essere attivata.
- L'automazione sterzata deve essere attivata.
- iTEC principale deve essere attivato.

NOTA: L'automazione svolte AutoTrac non è compatibile con le passate di accesso della macchina.

NOTA: Per usare l'Automazione svolte AutoTrac con curve AB, le curve AB devono essere registrate da un'estremità del campo all'altro (da finecampo a finecampo). Le svolte terminali non verranno generate se le curve AB non sono registrate correttamente.

- È necessario selezionare linea dritta, curve AB o AutoPath.
- Devono essere definite le sequenze finecampo.
- Le informazioni sul confine campo devono essere complete.
- Devono essere soddisfatti i requisiti del profilo attrezzo.
- Devono essere soddisfatti i requisiti del profilo macchina.

- La svolta a forma di 8 può essere abilitata (opzionale).

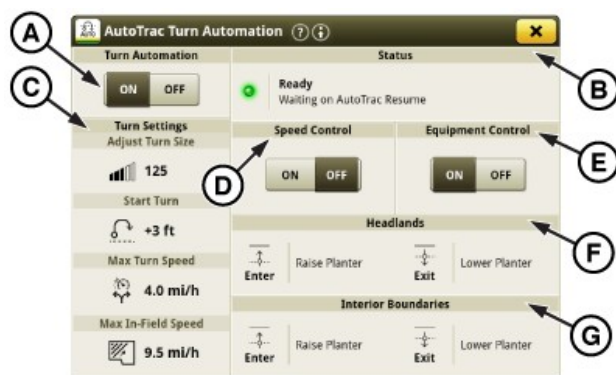
L'Automazione svolte AutoTrac contiene funzioni avanzate di guida e comando velocità, funzioni del sistema di gestione dell'attrezzo (IMS) e funzioni iTEC. Quando si usa l'automazione sterzata AutoTrac sui trattori con sistema di gestione delle attrezzature o su alcuni trattori con iTEC, è necessario disabilitare il sistema di gestione delle attrezzature o iTEC. Usare la tabella riportata di seguito per stabilire se sia necessario disabilitare iTEC™.

Modello della macchina	Numero di serie
6R	-20100
7R	-10001
8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

NOTA: Se IMS o iTEC è abilitato, l'interruttore a chiave iTEC sul Display universale G5 viene disattivato automaticamente e l'impostazione automazione sterzata AutoTrac non può essere completata.

A seconda della macchina, disabilitare IMS o iTEC in iTEC sul CommandCenter o sulla console lato destro. Per usare nuovamente IMS o iTEC sul CommandCenter, disabilitare Automazione sterzata AutoTrac e iTEC sul Display universale G5.

Impostazioni Automazione svolte AutoTrac™ trattore



PC620657—UN—17MAY24

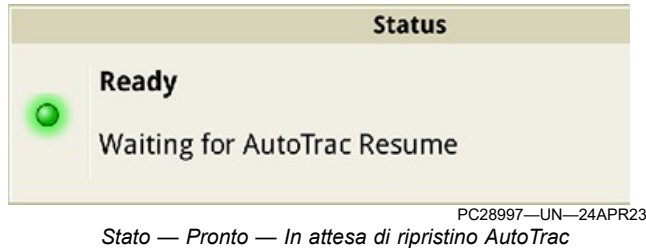
Pagina impostazioni Automazione svolte AutoTrac™ trattore

- A—Automazione svolte
- B—Stato
- C—Impostazioni svolta
- D—Comando velocità
- E—Comando attrezzatura
- F—Finecampo
- G—Confini interni

Automazione svolte (A)—Attivare per abilitare l'Automazione svolte AutoTrac.

NOTA: Per le macchine dotate di iTEC, l'Automazione svolte attiva anche le funzioni iTEC. Se iTEC è disattivato, l'Automazione svolte AutoTrac si spegne anche

Stato (B) - Lo stato fornisce all'operatore un indicatore visivo dello stato di automazione.



Stato — Pronto — In attesa di ripristino AutoTrac

- LED grigio (Automazione disattivata): il pulsante principale di attivazione/disattivazione di Automazione svolte è in posizione OFF.
- LED ambra (Non pronto): uno o più requisiti previsti per l'Automazione sterzata non sono soddisfatti.
- LED rosso (Errore rilevato): è stato rilevato un errore del sistema.
- LED verde (Pronto): funzione di Automazione sterzata pronta. Premere l'interruttore di ripristino per abilitare la funzione.
- LED blu (Attivo): il sistema sta funzionando.

Impostazioni svolta (C) — Fornisce una rapida visualizzazione dei valori delle varie impostazioni relative all'Automazione svolte.

Comando velocità (D) — Portare il comando velocità su OFF per controllare manualmente la velocità della macchina.

NOTA: Non usare il comando velocità se altre applicazioni o funzioni della macchina utilizzano anche il comando velocità.

NOTA: Il display visualizza un messaggio di avvertenza prima di una svolta, indicando all'operatore di ridurre la velocità per una svolta sicura e precisa.

Comando attrezzatura (E) — Disattivare il comando dell'attrezzatura per consentire l'esecuzione dell'automazione svolte senza la configurazione iTEC.

Finecampo (F) — Selezionare l'area di testo per modificare le sequenze attivate per i finecampo.

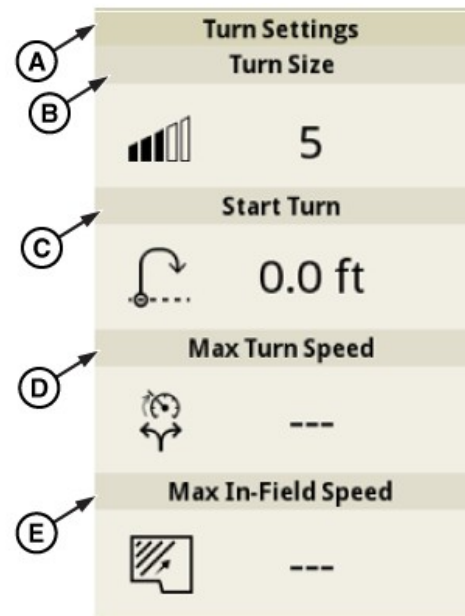
NOTA: Se i confini interni sono in grigio, significa che non sono presenti confini interni nel campo. È necessario guidare un confine interno per accedere alle impostazioni.

Confini interni (G) — Selezionare l'area di testo per modificare le sequenze attivate per i confini interni.

NOTA: Se i confini interni sono in grigio, significa che non sono presenti confini interni nel campo. È necessario guidare un confine interno per accedere alle impostazioni.

NOTA: Per ulteriori informazioni, fare riferimento all'Aiuto in linea automazione svolte AutoTrac.

Impostazioni svolta



PC613043—UN—12FEB24

Impostazioni svolta

- A—Impostazioni svolta
- B—Dimensioni svolta
- C—Inizia sterzata
- D—Velocità massima di sterzata
- E—Velocità massima nel campo

Impostazioni svolta (A) — Fornisce una rapida visualizzazione dei valori delle varie impostazioni relative all'Automazione svolte.

Dimensione svolta (B) — Consente di regolare la forma del percorso di svolta. Un numero minore comporta una svolta più stretta e viceversa.

Inizia sterzata (C) — Regola il percorso di sterzata da iniziare prima o dopo l'attraversamento del finecampo del terreno non arato.

NOTA: se la velocità della macchina viene modificata manualmente durante il funzionamento di Automazione sterzata AutoTrac, le impostazioni dell'automazione della velocità per la massima velocità di sterzata e la velocità massima nel campo non vengono più utilizzate per le funzioni di comando della velocità. Tuttavia, l'Automazione sterzata AutoTrac rimane attiva e continua ad eseguire il sistema di guida svolte avanzato, le funzioni del sistema di gestione dell'attrezzo (IMS) e le funzioni iTEC.

NOTA: La velocità massima di sterzata non esclude la velocità impostata del trattore. La velocità massima a cui la macchina può funzionare usando l'automazione sterzata AutoTrac™ è la minore dei due valori.

Velocità max. di sterzata (D) - Regola la velocità massima consentita alla macchina durante una sterzata.

NOTA: La velocità massima nel campo non esclude la velocità impostata del trattore. La velocità massima a cui la macchina può funzionare usando l'automazione sterzata AutoTrac™ è la minore dei due valori.

Velocità massima nel campo (E) - Regola la velocità massima consentita alla macchina al di fuori del finecampo.

Compatibilità trattori John Deere:

L'Automazione svolte AutoTrac del trattore è compatibile con i seguenti trattori John Deere:

NOTA: 8x30T e 9x30T non sono compatibili con l'Automazione svolte AutoTrac.

- 6R FT4 (IVT e ITEC)
- 7M (CQT) MY 2024 e successivi
- 7R FT4 (IVT, CQT ed e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 ed e23)
- 8RX (EVT, IVT ed e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT e ITEC)
- 7R IT4 (IVT e CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT e PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT e PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (trasmissione a variazione continua)

CQT (trasmissione CommandQuad II)

PST (trasmissione PowerShift)

e18 (trasmissione PowerShift a 18 velocità con Efficiency Manager)

e23 (trasmissione PowerShift a 23 velocità con Efficiency Manager)

Compatibilità tramogge posteriori pneumatiche a traino

L'Automazione svolte AutoTrac del trattore è compatibile con le seguenti tramogge pneumatiche:

- Serie C
- Comando idraulico 1910

Compatibilità degli attrezzi

L'Automazione svolte AutoTrac del trattore non è compatibile con i seguenti attrezzi:

- Attrezzature montate anteriormente
- Più attrezzi trainati in serie dove il pezzo di lavoro non è collegato direttamente al trattore

Modelli di svolta del trattore

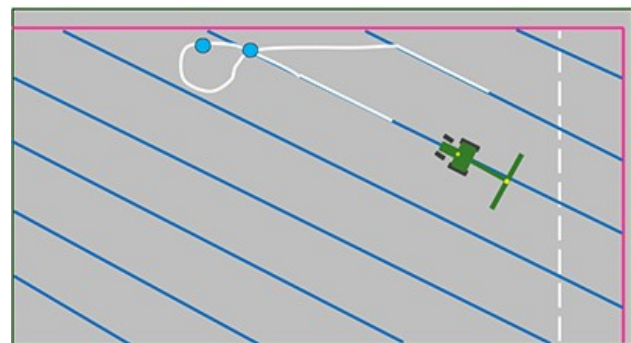
Svolte a 8

NOTA: Le svolte da compiere per formare un otto vengono abilitate nella legenda mappa dell'Automazione sterzata AutoTrac nell'applicazione Mappatura.

Le svolte per formare un otto vengono usate quando un campo presenta confini superiori/inferiori e passate ad angolo. La svolta viene impostata all'interno del confine per metà della larghezza dell'attrezzo in modo da mantenere l'attrezzo stesso all'interno del confine. La macchina passa automaticamente alla svolta ad U se l'angolo della linea di guida verso il finecampo supera i 45° e torna alla svolta che forma un otto quando l'angolo è pari o inferiore a 45°.

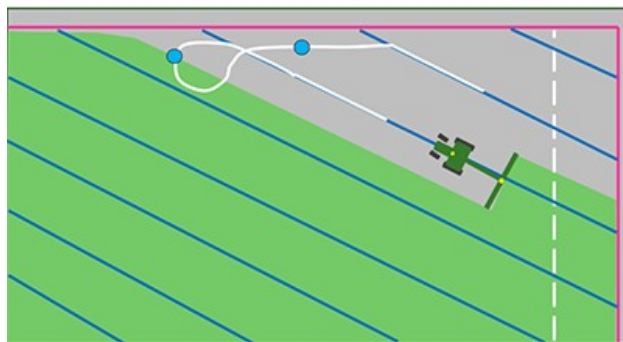
La forma a otto è compatibile con la linea dritta.

Quando selezionata, la funzione Massimizza copertura nelle svolte sincronizza le impostazioni ITEC con la copertura. Le sequenze ITEC vengono poste nel punto in cui la copertura si avvia e si arresta. Questa impostazione viene attivata in Informazioni e impostazioni.



PC28850—UN—08MAY23

Massimizza copertura su svolta—OFF



PC28851—UN—08MAY23

Massimizza copertura su svolta—ON

A—Copertura disattivata
B—Copertura attivata

Per ulteriori informazioni sulle svolte a 8, consultare l'aiuto in linea dell'Automazione svolte AutoTrac.

ch177nn,1707730259045-39-18SEP25

Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia

L'Automazione svolte AutoTrac per le macchine mietitrebbia automatizza solo le svolte terminali. L'Automazione svolte AutoTrac per le mietitrebbie non controlla la velocità o altre funzioni della macchina.

L'Automazione svolte AutoTrac è compatibile con AutoTrac integrato e RowSense.

Requisiti per il funzionamento

- L'Automazione svolte AutoTrac deve essere attivata.
- L'automazione sterzata deve essere attivata.
- È necessario selezionare la linea dritta o AutoPath.
- Le informazioni sul confine campo devono essere complete.
- Devono essere soddisfatti i requisiti del profilo macchina.
- Le svolte a spirale possono essere abilitate (opzionali).

Al termine di una passata, l'Automazione svolte AutoTrac viene disattivata prima di girare se la coclea di scarico è attiva o estesa.

NOTA: *NOTA: La coclea di scarico può essere estesa se la funzione è abilitata in Impostazioni avanzate.*

Impostazioni Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia



PC29160—UN—01JUN23

Impostazioni Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia

1. **Aggressività (A)**—Regola la forma del percorso di svolta.
2. **Inizia svolta (B)**—Permette di regolare il percorso di svolta per l'inizio prima o dopo l'attraversamento del confine del fincampo.

Autom. sollevamento/abbassam. testata



PC661531—UN—29JAN25

Autom. sollevamento/abbassam. testata

L'Automazione sollevamento/abbassamento testata funziona insieme all'Automazione svolte AutoTrac per sollevare e abbassare automaticamente la testata quando si entra in una copertura/confini esistenti in aree continentali.

Una volta attivate entrambe le funzioni e soddisfatti i prerequisiti, premere il pulsante di attivazione (2 o 3) sulla leva di comando multifunzione per innestare l'Automazione sollevamento/abbassamento testata.

NOTA: *Per ulteriori informazioni sull'Automazione sollevamento/abbassamento testata, fare riferimento all'aiuto in linea e/o al manuale dell'operatore della mietitrebbia compatibile.*

Compatibilità dell'Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia

L'Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia è compatibile con le seguenti mietitrebbie:

Mietitrebbia John Deere	Modello annoMY
Serie S600	2012-2017
Serie S540 e S550	2012 e più recenti
Serie T	2012 e più recenti
Serie W	2012 e più recenti
Serie S 700	2017 - 2024
Serie S4	2027 e versioni più recenti
Serie S7	2025 e versioni più recenti
Serie X	Tutti

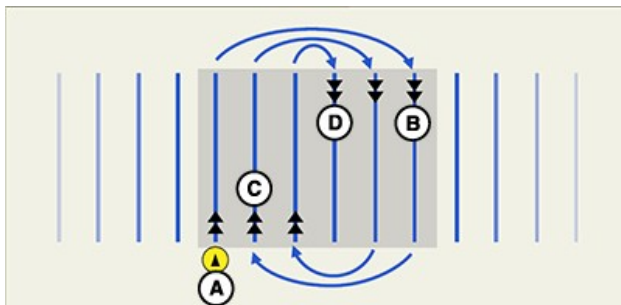
Modelli di svolta

NOTA: Le configurazioni di svolta selezioneranno quale passata passa in base alla copertura. Se una passata è coperta per la maggior parte, la mietitrebbia salta la passata e passa alla passata successiva.

NOTA: Quando più macchine funzionano sulla stessa area, la copertura condivisa può essere utilizzata per determinare la passata successiva per evitare la sovrapposizione.

L'Automazione svolte AutoTrac della mietitrebbia è in grado di eseguire due svolte a spirale:

1. Spirale interna—Durante una svolta a spirale interna, la mietitrebbia gira sempre a destra. Il numero di salti è la dimensione del terreno sottratta da 2. Una volta completato il lavoro, il numero di salti si riduce gradualmente fino a zero. In questo esempio la dimensione del terreno è impostata su 6 con un massimo di 4 salti. Dal punto di partenza (A), la mietitrebbia esegue la passata iniziale, salta 4 passate e completa la passata cinque (B). La mietitrebbia salta 3 passate e completa la passata successiva (C) nello schema. La mietitrebbia continua la spirale interna fino al completamento di ogni passata. Al termine della svolta finale (D), la macchina passa automaticamente in linea retta. L'operatore passa alla zona successiva e continua lo schema selezionato.

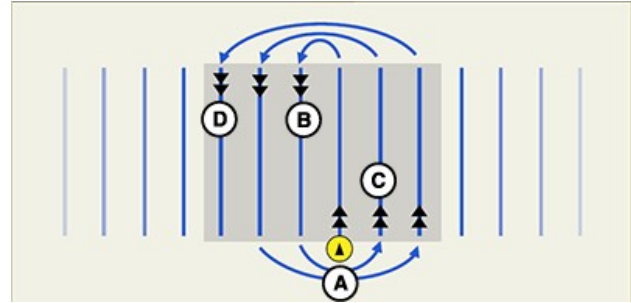


PC29159—UN—01JUN23
Rotazione a spirale interna con dimensione terreno di 6

A—Punto di partenza
B—Passata cinque
C—Passata successiva
D—Ultima svolta

2. Spirale esterna—La mietitrebbia si avvia al centro del terreno si muove verso l'esterno sempre a sinistra. La dimensione del terreno determina il numero massimo di salti. Durante le svolte a spirale esterna, il numero di salti inizia da zero. Durante le passate, il numero di salti aumenta gradualmente fino a raggiungere il numero massimo di salti. Nell'esempio, la dimensione del terreno è 6 e inizia con 0 salti. La mietitrebbia parte dal punto di partenza (A), procede lungo il filare e passa lungo la passata adiacente a sinistra (B). Quando la mietitrebbia raggiunge la fine della seconda passata

(B), il numero di salti aumenta di uno per consentire alla mietitrebbia di saltare il filare completato e si sposta fino alla passata non lavorata più vicina (C). La mietitrebbia continuerà lo schema a spirale esterna fino al completamento del numero desiderato di passate. Al termine della svolta finale (D), la macchina passa automaticamente in linea retta. L'operatore passa alla zona successiva e continua lo schema selezionato.



PC29158—UN—01JUN23

Esempio di spirale esterna

A—Punto di partenza
B—Secondo filare
C—Terzo filare
D—Ultima svolta

ZIDKX1X,1770807759185-39-18FEB26

Automazione svolte AutoTrac irroratrice

Requisiti di impiego

L'Automazione svolte AutoTrac™ irroratrice è disponibile sui seguenti tipi di display con licenza avanzata Automazione 4.0 o G5:

- Display universale 4640
- Display CommandCenter™ 4600
- Display universale G5/ G5^{Plus}
- Display CommandCenter G5/G5^{Plus}

Con l'Automazione svolte AutoTrac™ irroratrice sono supportati i seguenti tipi di cingolatura:

- Linea dritta
- AutoPath (filari)
- AutoPath (confini)

NOTA: Durante l'accesso a finecampo e l'uscita campo, il sistema deve impostare il contrassegno Fuori raccolto su vero all'intersezione di finecampo con il centro dell'assale anteriore della macchina.

Durante l'uscita finecampo e l'accesso al campo, il sistema deve impostare il contrassegno Fuori raccolto su falso all'intersezione di finecampo con il centro dell'assale anteriore della macchina.

Le seguenti funzionalità non sono disponibili nell'Automazione svolte AutoTrac per irroratrici:

- Comando velocità
- Setup sequenze
- Impostazioni della velocità per velocità nel campo e di svolta
- Curve AB, curve adattative e cerchi

Impostazioni Automazione svolte AutoTrac™ irroratrice

NOTA: Quando abilitata, l'Automazione svolte AutoTrac dell'irroratrice passa allo stato Pronto senza impostazioni di comando velocità o configurazione della sequenza.

Impostazioni svolte—Linea dritta

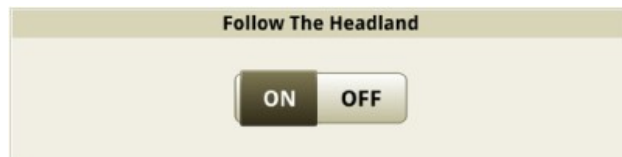


PC661530—UN—29JAN25
Impostazioni svolte—Linea dritta

Dimensione svolta (A): regola la forma del percorso di sterzata. Un numero minore comporta una svolta più stretta e viceversa.

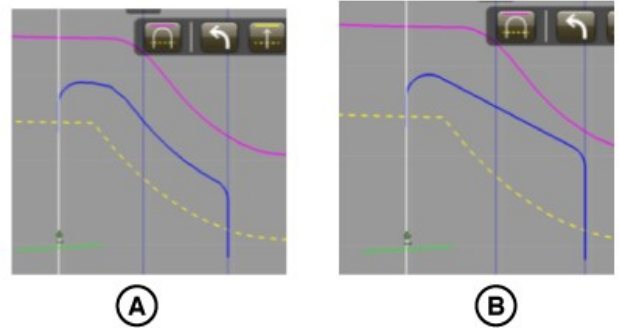
Inizia sterzata (B): regola il percorso di sterzata da iniziare prima o dopo l'attraversamento del finecampo.

Segui finecampo



PC662153—UN—17FEB25
Segui finecampo

Seguire il finecampo è un'impostazione avanzata disponibile solo quando si usa la modalità di guida Linea dritta.



Segui finecampo

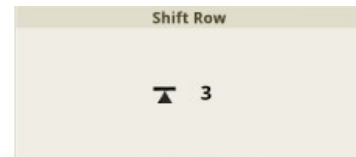
PC661535—UN—02FEB25

A—Segui finecampo ON
B—Segui finecampo OFF

Quando abilitata, la macchina segue la curvatura del finecampo in cui sono presenti le curve. Se disabilitata, la macchina segue il percorso più corto (rettilineo) attraverso il finecampo e non segue la curvatura, se presente. Seguire il finecampo è attivato per impostazione predefinita. La selezione del commutatore viene mantenuta durante i cicli di accensione.

NOTA: Seguire il finecampo è disponibile solo quando si usa la modalità di guida Linea dritta.

Impostazioni svolte — AutoPath (filari)



Cambio filare

PC659264—UN—29JAN25

Quando si usa AutoPath™ (filari), l'impostazione Cambia filare sposta i filari specificati dalla passata di finecampo di AutoPath™ attuale. Cambio filare consente di scegliere la direzione di spostamento (dentro o fuori) e il numero di filari da spostare.

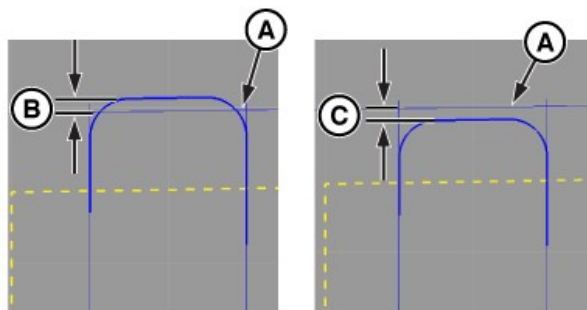
Impostazioni svolte — AutoPath (confini)



Inizia sfalsamento sterzata

PC661529—UN—29JAN25

Inizia sfalsamento sterzata indica il punto in cui la macchina inizia la sterzata automatizzata rispetto alla passata di confine AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25

Inizia sfalsamento sterzata

A—Passata di confine AutoPath

B—Sfalsamento positivo

C—Sfalsamento negativo

Uno sfalsamento positivo (B) indica che la macchina effettua la svolta dopo la passata di confine di AutoPath (A). Uno sfalsamento negativo (C) significa che la svolta viene eseguita prima della passata di confine AutoPath (A).

La gamma di valori relativa allo sfalsamento inizio sterzata è compresa tra +100 e -100 e viene regolata con incrementi di 0,3 m (1 ft).

Compatibilità dell'Automazione svolte AutoTrac irroratrice

Irroratrice semovente John Deere	Modello
400R	408R, 410R e 412R
600R	612R e 616R
Hagie	ST12S, ST16S e ST20s (MY 2022 e successivi)

Galleggiante John Deere	Modello
800R	800R

Modelli di svolta

L'Automazione svolte AutoTrac™ irroratrice supporta solo le svolte a U.

ch177nn,1740570144512-39-26FEB25

Funzionamento—John Deere Machine Sync™

John Deere Machine Sync™



PC28763—UN—25AUG22

John Deere Machine Sync™

John Deere Machine Sync™ abilita il movimento sincronizzato tra le macchine compatibili. Machine Sync utilizza AutoTrac per guidare l'inseguitore verso una posizione iniziale impostata rispetto al leader. L'inseguitore mantiene la posizione durante il funzionamento. Machine Sync mantiene gli sfalsamenti in linea e laterali tra leader e inseguitore servendosi delle informazioni ottenute dai ricevitori. Le informazioni vengono trasmesse in modalità wireless tra le macchine utilizzando il modem JDLink su ciascuna macchina.

Machine Sync non utilizza comunicazioni cellulari.

Navigazione a Machine Sync

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Machine Sync.

Requisiti

Per consentire il funzionamento del sistema Machine Sync devono essere soddisfatti i seguenti requisiti:

Requisiti di rete

Machine Sync richiede la trasmissione delle informazioni tra le macchine guida e inseguitore. Sia la guida che l'inseguitore devono essere collegati alla stessa rete wireless. La guida può creare una rete nell'applicazione Machine Sync o nell'applicazione Impostazioni Wireless. L'inseguitore si unisce alla rete della guida tramite l'applicazione Machine Sync.

Per maggiori informazioni sull'impostazione e l'unione a una rete Wireless, vedere l'applicazione Impostazioni Wireless.

Requisiti del veicolo guida

NOTA: Aggiornamento del software alla versione più recente.

- La macchina deve avere un display Gen. 4 o un display universale G5.
- La macchina deve avere un ricevitore StarFire 6000, StarFire 7000 o StarFire 7500 con segnale condiviso.
- La macchina deve avere un modem JDLink.
 - È supportata la connessione a JDLink Boost.
- La macchina deve avere un kit antenna supplementare installato.

- La macchina deve avere la licenza corretta.

Requisiti punteria

NOTA: Aggiornamento del software alla versione più recente.

- La macchina deve essere un trattore.
- La macchina deve avere un Display CommandCenter G5, un display universale G5 o Generation 4.
- La macchina deve avere un ricevitore StarFire 6000, StarFire 7000 o StarFire 7500 con segnale condiviso.
- La macchina deve avere un modem JDLink.
- La macchina deve avere un kit antenna supplementare installato.
- La macchina deve avere la licenza corretta.
- La macchina deve disporre di attivazione Tractor Implement Automation.

NOTA: Per l'attivazione di Tractor Implement Automation, contattare il concessionario John Deere.

Prima di utilizzare John Deere Machine Sync

Applicazione Gestione attrezzatura

Verificare che le informazioni relative alla macchina, inclusi misurazioni e sfalsamenti, siano state immesse correttamente nel display.

Leader

- Verificare che le impostazioni di macchina e attrezzo siano corrette.

Punteria

- Verificare che il tipo di macchina sia trattore.
- Verificare che gli sfalsamenti macchina siano corretti.

Applicazione AutoTrac

IMPORTANTE: Il sistema John Deere Machine Sync non supporta curve superiori a 0,5° per metro.

Se la macchina guida si trova su una curva brusca o cambia direzione, l'inseguitore non è in grado di effettuare il rilevamento e Machine Sync si disattiva. Quando John Deere Machine Sync™ è disattivata, si avverte un segnale acustico seguito da un avviso che spiega la ragione della disattivazione.

NOTA: prima di modificare una qualsiasi delle impostazioni AutoTrac o Machine Sync, annotare i valori correnti.

Leader

NOTA: Il sistema mantiene lo stato del leader di John Deere Machine Sync™ per un ciclo di accensione senza richiedere al leader di mantenere John Deere Machine Sync™ abilitato.

- John Deere Machine Sync™ può funzionare con qualsiasi metodo di guida AutoTrac disponibile.
- AutoTrac non è necessario per il leader.

Punteria

NOTA: Il sistema richiede all'inseguitore di mantenere John Deere Machine Sync™ abilitato solo quando è stato abilitato l'ultimo ciclo di accensione.

NOTA: L'interruttore di utilizzo di John Deere Machine Sync™ è impostato su ON per impostazione predefinita del messaggio.

- Prima di usare John Deere Machine Sync™, effettuare la regolazione di precisione delle regolazioni dello sterzo AutoTrac per ciascuna macchina.

Applicazione Condivisione

L'applicazione Condivisione permette un trasferimento di dati aggiuntivo tra veicolo leader e veicolo inseguitore.

NOTA: La condivisione deve essere abilitata su entrambi i display del veicolo leader e del veicolo inseguitore. Nella pagina Informazioni e impostazioni di John Deere Machine Sync™ è disponibile una scelta rapida per l'applicazione Condivisione.

NOTA: Per arrestare IFDS, assicurarsi che Machine Sync sia disattivato.

Leader

- Verificare che la Condivisione sia attivata per usare le funzioni di Condivisione dei dati di campo.
- Verificare che tutti i display G5 nel gruppo di lavoro siano associati allo stesso ID lavoro.

Punteria

- Verificare che la Condivisione sia attivata per usare le funzioni di Condivisione dei dati di campo.
- Verificare che tutti i display G5 nel gruppo di lavoro siano associati allo stesso ID lavoro.
- Verificare che il profilo dell'attrezzo sia definito in Gestione attrezzatura con il tipo di operazione corrispondente al leader.

Le informazioni seguenti vengono trasferite tra leader e inseguitore durante l'uso della Condivisione:

- Nome operatore sulla mappa
- Selezione automatica del leader
- Livello di riempimento della tramoggia
- Stato coclea di scarico
- Condivisione password rete
- Condivisione delle mappe di copertura

Il livello di riempimento della tramoggia e lo stato della coclea di scarico sono visualizzati nella casella Veicolo leader selezionato sulla pagina principale dell'applicazione Machine Sync. Queste icone di stato possono essere visualizzate anche sulla schermata iniziale selezionando un modulo pagina avvio dell'elenco leader di Machine Sync nell'applicazione Gestione schermata.

Condivisione tramite JDLINK Boost

Quando il leader e l'inseguitore si trovano entro 50 m (165 ft) l'uno dall'altro, il tethering Wi-Fi sarà disabilitato. Le funzioni di connettività, come il monitoraggio dei dati in tempo reale, l'accesso display remoto, la Condivisione dati di campo, ecc., non saranno disponibili durante questo periodo.

NOTA: I dati rimangono intatti durante questo periodo e vengono condivisi con l'host al ripristino della connettività.

Procedure ottimali per lo scollegamento

Quando si gira il volante per scollegare John Deere Machine Sync™, la velocità impostata dell'inseguitore viene resa uguale a quella dell'ultima velocità conosciuta del leader. Per evitare o ridurre il ritardo per ripristinare la velocità impostata del trattore ogni volta che John Deere Machine Sync™ viene disattivato, si consiglia di usare i seguenti metodi di disinserimento

- In un trattore con trasmissione PST, regolare la leva del cambio verso l'alto o selezionare i pulsanti Velocità impostata 1 o Velocità impostata 2 con una velocità definita superiore alla velocità corrente o scorrere verso l'alto sulla rotella di regolazione della velocità.
- In un trattore con trasmissione IVT o EVT con una leva lineare, spostare manualmente la leva di comando della velocità dalla posizione F1 alla posizione F2 o usare la rotella di regolazione della velocità per aumentare la velocità impostata.
- In un trattore con trasmissione IVT o EVT con una leva CommandPro, qualsiasi movimento della leva, incluso all'indietro, disabilita l'automazione della velocità.

Compatibilità di John Deere Machine Sync™

Compatibilità con trattori John Deere:

NOTA: I trattori Serie 6R con CommandPro sono compatibili con John Deere Machine Sync™ G5 solo con l'installazione del carico utile MFTCU AL229483A.

NOTA: Le macchine 8x30T e 9x30T non sono compatibili con John Deere Machine Sync™.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) MY 2024 e successivi
- 7R (IVT, CQT ed e23)
- 8R (EVT, IVT, PST ed e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST ed e23)
- 8RX (EVT, IVT ed e23)
- 8x30 (IVT e PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (trasmissione variabile elettrica)

IVT (trasmissione a variazione continua)

CQT (trasmissione CommandQuad II)

PST (trasmissione PowerShift)

e23 (trasmissione PowerShift a 23 velocità con Efficiency Manager)

Compatibilità con mietitrebbie John Deere:

- Serie S
- Serie T
- Serie W
- Serie X
- Serie 50, 60 e 70

NOTA: è necessario un kit aggiuntivo per visualizzare le informazioni di riempimento della tramoggia per la serie 70.

Compatibilità trincia semovente John Deere:

- 8000
- 9000

Compatibilità raccogliatrice di canna da zucchero semovente John Deere:

- CH570W
- CH570T

- CH950
- CH960

Compatibilità GREENFIT ATU/ATC/Reichhardt:

ATU300/ATC300 e GREN FIT possono tecnicamente funzionare come leader di Machine Sync, anche se le prestazioni del veicolo inseguitore dipenderanno in larga misura dalla precisione del sistema di sterzo della macchina leader.

NOTA: Il nostro consiglio forte è usare AutoTrac integrato per i leader di Machine Sync.

John Deere Machine Sync™ non è compatibile con i prodotti indicati di seguito:

- GreenStar originale, GreenStar 2 1800 e GreenStar 2 2600
- Display GreenStar 3 2630 usato con CommandCenter 4600
- Modem JDLink 2G e JDLink 3G
- Radio per comunicazioni macchina (MCR)
- Ricevitori StarFire originale, StarFire 300 e StarFire iTC

Machine Sync su display misti:

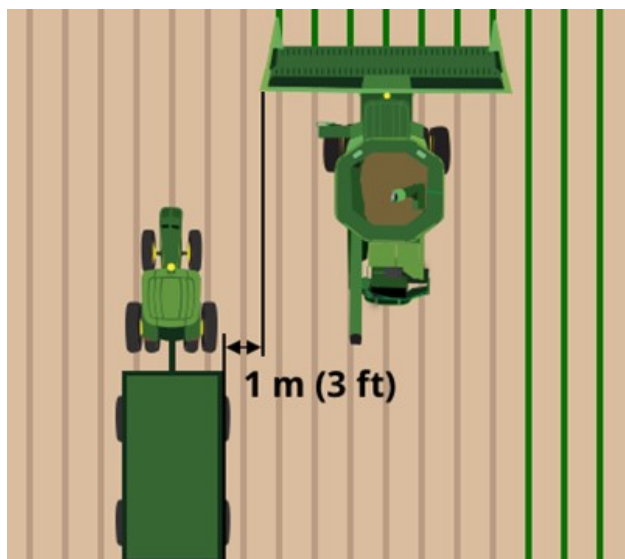
John Deere Machine Sync™ funzionerà tra i display Gen. 4 e G5 compatibili. Accertarsi che ciascun display in uso disponga delle attivazioni o licenze appropriate per il funzionamento di Machine Sync. Fare riferimento al manuale di vendita Ag per un elenco delle attivazioni o licenze necessarie.

NOTA: I display Gen 4 richiedono un'attivazione per Machine Sync mentre i display G5 richiedono una licenza.

Clausole esonerative:

⚠ ATTENZIONE: Evitare il rischio di lesioni o incidenti. Rimanere vigili e prendere il controllo del volante, se necessario. John Deere Machine Sync™ non è in grado di rilevare o evitare ostacoli e astanti.

⚠ ATTENZIONE: Evitare il rischio di lesioni o incidenti. Quando si procede dietro il leader, prestare attenzione e prendere il controllo in caso di arresti improvvisi dal leader. John Deere Machine Sync™ non arresta completamente l'inseguitore.



PC28837—UN—11OCT22

- Machine Sync non è progettato per supportare il funzionamento con qualsiasi parte della macchina o dell'attrezzatura a una distanza inferiore a 1 m (3 ft) dall'altra macchina o attrezzatura.
- Machine Sync non è progettato per le svolte terminali.
- Machine Sync non compensa le differenze di pendenza tra le macchine.
- Machine Sync non supporta il funzionamento con velocità del leader superiori a 16,0 km/h (10 mph).
- La funzione Machine Sync non supporta il funzionamento a 0 km/h (0 mph).

NOTA: la velocità minima richiesta per i trattori articolati serie 9 è di 2 km/h (1.2 mph) in fase di acquisizione o passata.

Per ottenere risultati ottimali con Machine Sync, tenere presente quanto segue.

- La modalità Rettilinea è più precisa rispetto alla modalità Linea curva.
- Velocità minori consentono di ottenere risultati più precisi rispetto a velocità superiori, quando non si impiega la modalità Rettilinea.
- Curve dolci consentono di ottenere risultati più precisi rispetto a curve con raggio di svolta minimo.
- I trattori articolati subiscono maggiormente le variazioni di rendimento sopra elencate rispetto ad altre piattaforme.
- Per ottenere prestazioni ottimali, John Deere Machine Sync™ richiede la regolazione delle impostazioni avanzate di AutoTrac.

Segnale condiviso

Il segnale condiviso consente ai ricevitori StarFire di condividere le informazioni quando si esegue la sincronizzazione mediante l'automazione raccolta per

John Deere Machine Sync™. Ciò consente ai due ricevitori della macchina di ottimizzare le prestazioni del sistema durante la raccolta. La tabella riportata di seguito descrive la precisione prevista per questo sistema.

Livello di attivazione ricevitore mietitrebbia	Livello di attivazione ricevitore trattore carro per granella	Livello totale precisione sistema	Relazione tra due ricevitori
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Segnale condiviso

Il segnale condiviso è compatibile con ricevitori di modello uguale o diverso. È necessario azionare John Deere Machine Sync™ a meno che non vengano soddisfatte le seguenti condizioni su entrambi i veicoli leader e inseguitore:

- Ricevitore StarFire 7000 o più recente
- Correzione StarFire SF-RTK su entrambi i ricevitori.

ZIDXK1X,1749554066047-39-06OCT25

Comandi John Deere Machine Sync

NOTA: Tutte le impostazioni che implicano il movimento verranno bloccate fino al completamento della sessione RDC.

Punto iniziale

IMPORTANTE: Il punto iniziale predefinito si basa sulle impostazioni dell'applicazione Gestione attrezzatura e la forma della zona operativa. Prima di usare John Deere Machine Sync™, verificare che tutte le impostazioni di macchina e attrezzo e gli scarti siano corretti.

NOTA: il pulsante Imposta punto iniziale è disponibile solo quando il veicolo inseguitore si trova nella zona operativa. La zona operativa è contrassegnata sulla mappa da un confine.



PC28764—UN—25AUG22

Il punto iniziale è il punto in cui il sistema guida l'inseguitore per consentire lo scarico del prodotto. Il punto iniziale viene generato automaticamente in base alle impostazioni dell'applicazione Gestione attrezzatura e la forma della zona operativa.

Il punto iniziale predefinito è unico per le impostazioni di leader e inseguitore.

Per salvare un punto iniziale diverso da quello predefinito, selezionare il pulsante Imposta punto iniziale.

NOTA: Il punto iniziale definito dall'utente può andare perso se il display è collegato a una diversa macchina, viene selezionato un diverso profilo macchina o viene rimosso o sostituito un altro componente. Verificare che il punto iniziale definito dall'utente sia impostato prima dell'uso.

Più punti iniziali



PC28765—UN—25AUG22

Commutatore Impostazione/inserimento

L'inseguitore può creare punti iniziali multiple in informazioni e impostazioni. Ad ogni punto iniziale viene automaticamente assegnato un numero.

Per impostare un punto iniziale, selezionare Imposta su impiegando il commutatore di impostazione/inserimento, quindi selezionare il numero del punto iniziale. Il punto iniziale è impostato sulla posizione dell'inseguitore.

Per modificare un punto iniziale attivo, selezionare Inserisci del pulsante di impostazione/inserimento, quindi selezionare il numero del punto iniziale. Quando AutoTrac è inserito, la punteria passa al punto iniziale selezionato.

Speculare

Il punto iniziale/i punti iniziali impostati su un lato della zona a forma di U verranno automaticamente specchiati sull'altro lato quando la punteria si sposta sull'altro lato. Questa funzione viene attivata quando le seguenti funzioni sono abilitate nelle impostazioni di Machine Sync:

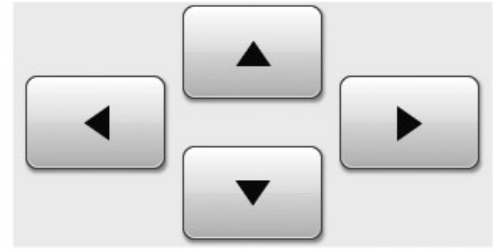
1. Esclusione zona operativa ad U abilitata.
2. La modalità Traffico controllato è abilitata.
3. Sono abilitati più punti iniziali.

IMPORTANTE: Questa funzione non è supportata sulle mietitrebbie.

Sensibilità velocità

Inserire la sensibilità della velocità in impostazioni avanzate Machine Sync. L'inseguitore può regolare la sensibilità della velocità per renderne i cambi più graduali o aggressivi.

Movimento passo-passo



PC28082—UN—28JUL20

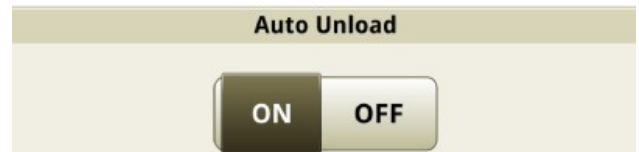
Pulsanti di sincronizzazione

Machine Sync consente a leader e inseguitore di modificare leggermente la posizione del veicolo inseguitore in modo tale da distribuire uniformemente il prodotto nel carro di scarico del prodotto.

L'incremento passo-passo indica la distanza percorsa dall'inseguitore ogni volta che viene selezionato un pulsante passo-passo. Gli incrementi in linea e laterali possono essere regolati in Informazioni e impostazioni.

NOTA: Le regolazioni effettuate mediante i pulsanti di sincronizzazione non vengono salvate a meno che non venga attivata l'impostazione Salva passo passo per collegamento successivo in Informazioni e impostazioni.

Auto Unload



PC662149—UN—11FEB25

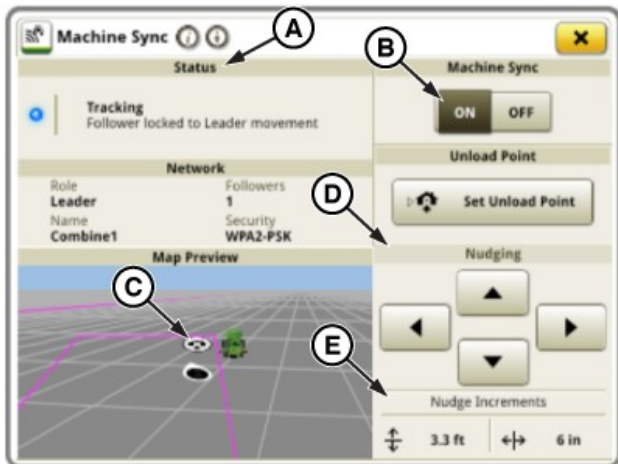
Auto Unload

Lo scarico automatico può essere attivato/disattivato accedendo alle impostazioni avanzate di Machine Sync. Utilizza una telecamera stereo basata su Vision per spostare automaticamente il carro per la granella in avanti o indietro fino al completamento del riempimento.

NOTA: Per ulteriori informazioni, fare riferimento al manuale dell'operatore per lo scarico automatico della mietitrebbia.

ZIDXK1X,1770628114463-39-11FEB26

Funzionamento di John Deere Machine Sync™—Leader



PC689864—UN—26SEP25

- A—Stato Machine Sync
B—Commutatore principale
C—Punto iniziale
D—Pulsanti di sincronizzazione

Veicolo guida—Non pronto

Lo stato Machine Sync (A) rimane non pronto fino a quando l'inseguitore non si trova all'interno della zona operativa. Il colore dell'indicatore di stato è arancione.

NOTA: La zona operativa viene visualizzata quando macchina guida ed inseguitori comunicano.

L'interruttore principale (B) deve essere acceso per consentire la funzione Machine Sync.

NOTA: Machine Sync deve essere abilitato dopo ciascun ciclo di accensione.

NOTA: le interferenze tra router wireless, radio a banda (CB), motorini elettrici aggiuntivi, dispositivi di comando remoto, dispositivi bluetooth o linea dell'antenna possono causare problemi di segnale. I problemi di segnale potrebbero comportare problemi di collegamento iniziale o ritardi nella comunicazione. Se l'inseguitore si trova nella zona operativa e non viene rilevato dal leader, rivolgersi al concessionario John Deere per assistenza.

Veicolo guida—Pronto

Quando l'inseguitore e il veicolo guida sono in posizione e pronti per la passata, lo stato Machine Sync passa a Pronto. L'indicatore di stato diventa verde.

Leader—Acquisizione

Lo stato John Deere Machine Sync™ passa ad Acquisizione quando l'inseguitore rientra nella zona operativa e viene premuto l'interruttore di ripristino AutoTrac. L'indicatore di stato diventa blu.

NOTA: Quando John Deere Machine Sync™ è in stato di acquisizione/tracking, le seguenti funzionalità sono disabilitate:

- Cambio passata (Sistema di guida AutoTrac)
- Spostamenti (per tutti i tipi di cingolatura)
- Spostamenti laterali (premendo i pulsanti di configurazione sulla leva idrostatica)

NOTA: Gli spostamenti RowSense non sono interessati dallo stato John Deere Machine Sync™.

Veicolo guida—Tracking

Lo stato Machine Sync passa alla modalità Tracking dopo che l'inseguitore raggiunge il punto iniziale (C).

Il veicolo inseguitore segue ora il veicolo guida. Quando il leader cambia direzione o velocità, l'inseguitore si adegua alle sue variazioni.

Il leader è ora in grado di scaricare nel carro per la granella dell'inseguitore.

Se necessario, selezionare i pulsanti (D) per regolare la posizione dell'inseguitore.

Impostazioni zona operativa veicolo guida

NOTA: L'esclusione della zona operativa ad U può essere abilitata in informazioni e impostazioni.

IMPORTANTE: L'opzione di esclusione della zona operativa a U non è applicabile al leader della mietitrebbia.

Quando il tipo di macchina è impostato sulla mietitrebbia, la mietitrebbia o altro in Gestione attrezzature, John Deere Machine Sync™ passa automaticamente ad una zona operativa sinistra. Tutti gli altri tipi di macchina vengono impostati su una zona operativa a U.

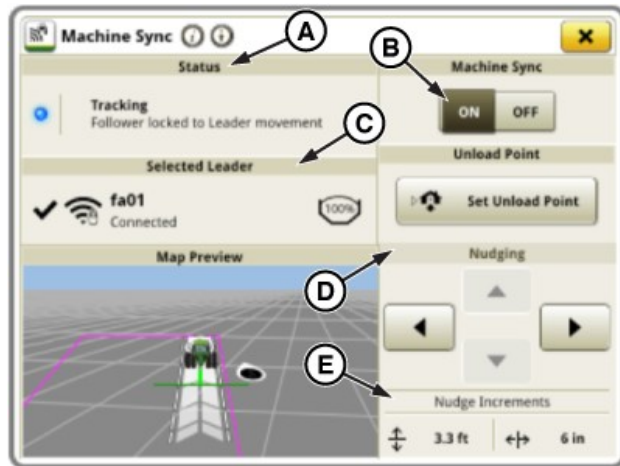
Quando l'esclusione della zona operativa a U è attivata, la zona operativa è a U. Quando l'esclusione della zona operativa a U è disattivata, la zona operativa si trova solo sul lato sinistro della macchina. La zona di funzionamento a U permette la regolazione la larghezza e la lunghezza interne in informazioni e impostazioni del leader.

La lunghezza totale della zona operativa può essere regolata modificando i valori di bordo anteriore e bordo posteriore della zona operativa. I valori predefiniti sono:

- Bordo anteriore da 25 m (82 ft)
- Bordo posteriore da 20 m (65,6 ft)

ZIDXK1X,1770627966648-39-09FEB26

Uso di John Deere Machine Sync™—Punteria



PC689865—UN—26SEP25

- A—Stato Machine Sync
 B—Commutatore principale
 C—Pulsanti di sincronizzazione
 D—Casella Leader selezionata

Veicolo inseguitore non pronto

Lo stato Machine Sync (A) rimane non pronto fino a quando l'inseguitore non si trova nella zona operativa ed è pronto per la passata. Il colore dell'indicatore di stato è arancione.

NOTA: La zona operativa viene visualizzata quando l'inseguitore e il veicolo guida sono in comunicazione tra loro.

L'interruttore principale (B) deve essere acceso per consentire la funzione Machine Sync.

NOTA: Machine Sync deve essere abilitato dopo ciascun ciclo di accensione.

Veicolo inseguitore—Pronto

Quando l'inseguitore e il veicolo guida sono in posizione e pronti per la passata, lo stato Machine Sync passa a Pronto. L'indicatore di stato diventa verde.

Punteria—Acquisizione

Lo stato John Deere Machine Sync™ passa ad Acquisizione quando l'inseguitore rientra nella zona operativa e viene premuto l'interruttore di ripristino AutoTrac. L'indicatore di stato diventa blu.

NOTA: Le frecce bianche e una zona di innesto designata guidano gli utenti verso la posizione ottimale per l'attivazione di Machine Sync appena dietro il punto iniziale, migliorando il comfort del cliente e riducendo al minimo la variabilità nell'acquisizione.

Veicolo inseguitore – Tracking

Lo stato di Machine Sync passa a Tracking dopo che l'inseguitore ha raggiunto il punto iniziale (C).

L'inseguitore sta ora seguendo il leader. Quando il leader cambia direzione o velocità, l'inseguitore si adegua alle sue variazioni.

Il leader è ora in grado di scaricare nel carro per la granella dell'inseguitore.

Se necessario, selezionare i pulsanti passo passo (C) per regolare la posizione dell'inseguitore.

Il livello di riempimento della tramoggia e lo stato della coclea di scarico sono visualizzati nella casella Veicolo leader selezionato (D).

Durante il funzionamento, regolare la velocità agendo esclusivamente sull'acceleratore. Se la trasmissione viene spostata durante il funzionamento, Machine Sync si disinserisce.

A causa delle caratteristiche di automazione della velocità dei trattori 9R e 6R, si consiglia di azionare queste macchine a regime massimo quando si impiega la funzione Machine Sync.

Per disinserire il sistema, l'operatore del trattore può ruotare il volante, aumentare il valore di velocità della trasmissione o arrestare la macchina.

NOTA: accertarsi che la velocità impostata della trasmissione dell'inseguitore sia sufficientemente alta per consentire all'inseguitore di raccogliere e mantenere la velocità del veicolo guida.

Modalità Traffico controllato

NOTA: Quando la modalità del traffico controllato è attivata, gli incrementi sinistro e destro sono disabilitati.

La modalità di traffico controllato è abilitata in informazioni e impostazioni.

Quando abilitata la modalità di traffico controllato, il leader si sposta lungo una linea guida mentre la sua velocità viene comandata dal leader. Se il punto iniziale non è sulla linea di guida, il leader si sposta parallelamente al punto iniziale continuando a restare sulla linea del sistema di guida.

Quando si usa la modalità traffico controllato, selezionare l'interruttore di ripristino AutoTrac una volta per la passata sulla passata attiva. Quando la punteria è nella zona operativa, selezionare nuovamente l'interruttore di ripristino AutoTrac per sincronizzare la velocità con il leader.

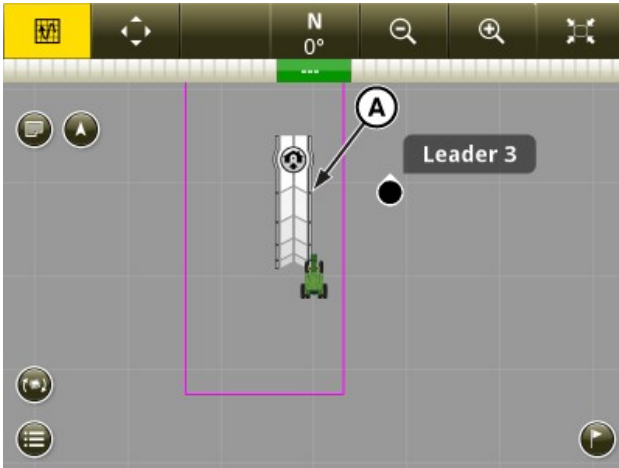
NOTA: se leader e punteria si trovano su diverse passate, la punteria potrebbe non essere parallelo rispetto al leader.

Velocità max. impostata per l'automazione

NOTA: la velocità massima impostata per l'automazione non è disponibile per tutte le macchine.

ZIDXK1X,1770956593734-39-12FEB26

Pista di innesto



PC689868—UN—03OCT25

Pista di innesto

A—Pista di innesto

L'icona **Pista di innesto** viene visualizzata per aiutare gli operatori ad allinearsi più facilmente al punto iniziale. Si consiglia di innestare la macchina quando è allineata con la freccia bianca. Mentre l'innesto può avvenire in altre posizioni all'interno della zona operativa, l'allineamento con la freccia prima dell'innesto di Machine Sync garantisce una transizione più fluida dall'acquisizione al tracking.

ZIDXK1X,1759686490078-39-05OCT25

Funzionamento—Comando sovrapposizione

Comando sovrapposizione

Il comando sovrapposizione regola automaticamente la larghezza della testata mentre la trinciacaricatrice si sposta su aree in cui si è già eseguita la raccolta; questa funzionalità migliora la precisione dei dati relativi all'area e alla resa.

Navigazione a Comando sovrapposizione

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Comando sovrapposizione.

Quando si usano altre testate di dimensioni pari o inferiori a 15,2 m (50 ft), avviene automaticamente la suddivisione in sezioni da 15,2 cm (6 in). Le testate di dimensioni superiori a 15,2 m (50 ft) presentano 100 sezioni uniformemente suddivise sulla propria intera larghezza.

Il comando sovrapposizione assicura che l'area in cui si esegue la raccolta non si estenda oltre o fuori dei confini del campo né in un confine interno.

- Confine esterno – per un dato campo può essere definito solo un confine esterno.
- Confini interni – per un dato campo possono essere definiti e denominati più confini interni.

Sebbene opzionali, i confini possono essere utili quando si usa Comando sovrappos. Ad esempio, un confine esterno può evitare che nessuna area esterna al campo sia inclusa nel calcolo della resa se una sezione della testata o della piattaforma si estende oltre il confine. Analogamente, un confine interno consente di guidare attraverso un corso d'acqua e assicurarsi che ciascuna sezione sia disattivata durante l'attraversamento.

ct47125,1708280038540-39-18FEB24

Comando sovrapposizione manuale

Il Comando sovrapposizione manuale divide la testata in segmenti denominati gruppi. Le testate per coltura a file sono costituite, per impostazione predefinita, da un gruppo per filare e non possono essere modificate. Le testate della piattaforma possono essere configurate con un numero di gruppi da 2 a 24.

L'operatore può attivare e disattivare manualmente i gruppi singolarmente per adattarli al punto in cui il prodotto entra nella testata. Il Comando sovrapposizione manuale è compatibile con il comando sovrapposizione automatico. La disattivazione manuale di un gruppo esclude qualsiasi altro stato per tale gruppo. Il Comando sovrapposizione manuale serve a migliorare la precisione della documentazione in condizioni diverse da quelle in cui la copertura o il confine precedente impedisce che il prodotto entri in un componente specifico della testata.



PC28776—UN—25AUG22

A—Abilita tutto
B—Disabilita tutto

Selezionare il pulsante Abilita tutto (A) per abilitare tutti i gruppi.

Selezionare il pulsante Disabilita tutto (B) per disabilitare tutti i gruppi.



PC28777—UN—25AUG22

Selettore sinistra/destra

NOTA: il selettore sinistra/destra compare solo quando vi sono 13 o più gruppi.

Il display visualizza solo un massimo di 12 pulsanti Gruppo alla volta. Agire sul selettore sinistra/destra per visualizzare i gruppi sul lato sinistro o destro della testata. Selezionare il pulsante Gruppo per attivare o disattivare un singolo gruppo.

I gruppi abilitati sono di colore verde. I gruppi disabilitati manualmente sono di colore nero. I gruppi disabilitati automaticamente dal Comando sovrapposizione sono quadrettati in verde e bianco.

ct47125,1708280038392-39-18FEB24

Funzionamento—Comando sezione

Comando sezione



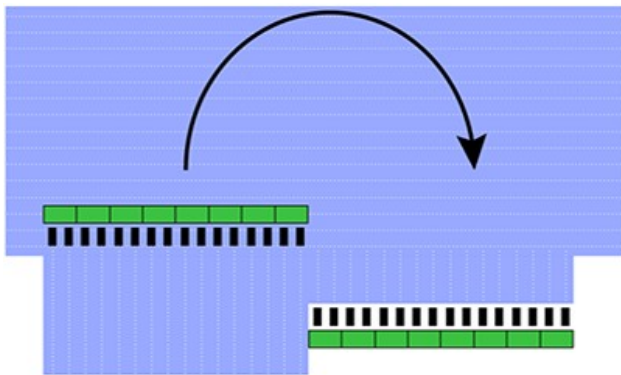
PC28778—UN—25AUG22

La funzionalità Comando sezione John Deere consente di attivare o disattivare automaticamente le sezioni della macchina o dell'attrezzo in modo da ridurre le sovrapposizioni e migliorare la gestione dei costi di produzione. Comando sezione richiede la presenza dei componenti indicati di seguito.

- Ricevitore del sistema satellitare di navigazione globale (GNSS) (si consiglia una precisione minima di segnale SF2 se si usa un ricevitore StarFire)
- Attivazione comando sezione
- Macchina o attrezzo con unità compatibile con Comando sezione (è possibile verificare la compatibilità con il produttore dell'unità di comando)

Navigazione a Comando sezione

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Comando sezione.



PC28779—UN—25AUG22

Il Comando sezione comanda automaticamente le sezioni della macchina o dell'attrezzo all'entrata e all'uscita di aree coperte in precedenza. Le sezioni sono disattivate all'ingresso copertura e vengono nuovamente attivate all'ingresso di aree senza copertura. La mappa di copertura mostra le aree precedentemente coperte in base alla posizione registrata della macchina o dell'attrezzo nel campo. La copertura celeste sta ad indicare una passata singola nel campo. Le passate sovrapposte sono indicate dal colore blu scuro.

Il Comando sezione determina la necessità di attivare o di disattivare una sezione in base ai fattori indicati di seguito:

- Posizione GPS

- Mappa di copertura
- Scarti della macchina e dell'attrezzo
- Stato sezione
- Impostazioni sovrapposizione
- Ritardo meccanico
- Confini campo
- Confini terreno non arato

Il Comando sezione invia un messaggio bus CAN all'unità di comando della macchina o dell'attrezzo affinché venga modificato lo stato sezione. La sezione viene attivata per applicare il prodotto in un'area e viene disattivata per escludere una nuova applicazione del prodotto nella medesima area. Non è prevista una distanza limite rispetto al punto in cui l'operazione ha avuto inizio nell'ambito del campo.

IMPORTANTE: Alcuni operatori collegano due campi distinti utilizzando un "braccio di terra" tra loro. Se il Comando sezione è lasciato attivato, il prodotto può ancora essere applicato su questa striscia di terreno. Per evitare coperture accidentali, disattivare sempre il Comando sezione oppure portare l'interruttore principale su OFF (SPENTO) durante il trasporto tra i due campi.

Precisione Comando sezione

Sulle prestazioni di Comando sezione possono influire i fattori indicati di seguito.

- Precisione GPS della mappa di copertura precedente
- Precisione GPS corrente
- Impostazioni di Profilo macchina e Profilo attrezzo
- Mantenimento di una velocità costante in ingresso ed in uscita dall'area di copertura

Compatibilità

Comando sezione è compatibile con gli attrezzi ISOBUS certificati AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation, Agricultural Industry Electronics Foundation) con funzionalità TC-SC (comando sezione task controller). Vedere le Note sulla versione del Display G5 per ulteriori informazioni sulla compatibilità specifica della macchina e dell'attrezzo John Deere.

Display multipli

Per il funzionamento di Comando sezione deve essere instaurata una comunicazione tra l'unità di comando attrezzo e l'unità di comando; l'unità di comando operazioni non può essere inoltre impiegata su due display collegati. Lo stato dell'unità di comando operazioni può essere visualizzato nelle impostazioni per display multipli.

Interruttore principale Comando sezione

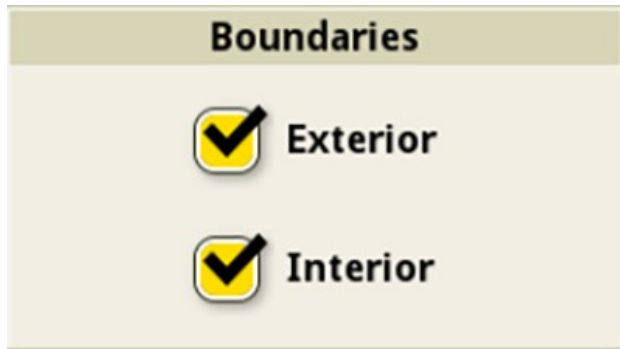


PC28780—UN—25AUG22

Interruttore principale Comando sezione

Selezionare l'interruttore principale per attivare Comando sezione. L'interruttore può essere aggiunto alla barra di accesso rapido tramite l'applicazione Gestione schermata.

Confini



PC28812—UN—20SEP22

Confini

Confini esterni

Selezionare la casella di spunta Esterno per usare i confini esterni. Il Comando sezione disattiva le sezioni che si trovano al di fuori del confine esterno.

Confini interni

Selezionare la casella di spunta Interno per usare i confini interni. Il Comando sezione disattiva le sezioni che si trovano all'interno di un confine interno.

NOTA: Se entrambi i tipi di confine vengono deselezionati, il Comando sezione ignora i confini e attiva e disattiva le sezioni usando solo la copertura precedente.

Interruttore Comando finecampo



PC28781—UN—25AUG22

Interruttore finecampo non arati e sfalsamento finecampo

Usare l'interruttore Comando terreni non arati per attivare il Comando terreni non arati.

Selezionare Scarto per modificare la dimensione del terreno non arato. Le modifiche allo sfalsamento del finecampo vengono salvate nel campo attuale.

NOTA: Il Comando finecampo richiede la selezione di uno o di entrambi i confini. Se vengono deselezionati entrambi i confini Esterno e Interno, il Comando finecampo si disattiva automaticamente. Se viene deselezionato un solo tipo di confine, il Comando finecampo ignora i finecampo associati a quel confine.

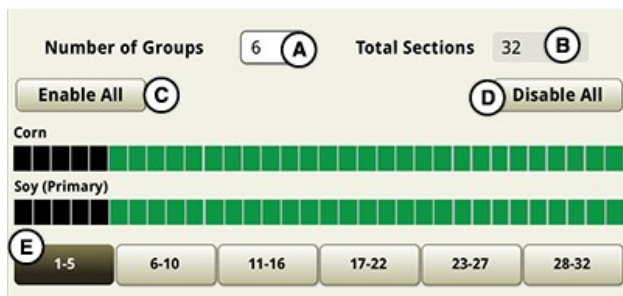
Comando sezione manuale



PC28653—UN—29SEP22

Comando sezione manuale

Usare il Comando sezione manuale per attivare o disattivare i gruppi di sezioni. Selezionare Comando sezione manuale per attivare la pagina Comando sezione manuale.



PC28654—UN—29SEP22

Pagina Comando sezione manuale

A—Numero di gruppi
B—Sezione totale
C—Abilita tutto
D—Disabilita tutto
E—Gruppi sezione

- Numero di gruppi (A) — Il numero di gruppi in cui sono divisi le sezioni. L'operatore determina questo valore.
- Sezioni totali (B) — Il numero di sezioni che l'attrezzo può utilizzare. La macchina o l'attrezzo determinano il valore e non può essere modificato.
- Abilita tutto (C) — Abilita tutte le sezioni.
- Disabilita tutto (D) — Disabilita tutte le sezioni.
- Gruppi di sezioni (E) — Abilita o disabilita le sezioni in un gruppo.

ch177nn,1738062318219-39-02FEB25

Modulo stato sezione

Il modulo stato sezione viene impiegato per stabilire se il Comando sezione abbia attivato o disattivato le singole sezioni. Il modulo può essere aggiunto ad una pagina Run mediante Gestione layout. Di seguito sono indicati i possibili stati sezione:

NOTA: lo Stato sezione non cambia in funzione della relativa dose di semina. In mancanza di semina per i filari compresi in una sezione, la visualizzazione compare in colore verde, salvo che la velocità sia pari a zero per tutte le sezioni corrispondenti a un motore di comando. Controllare le sementi di semina utilizzando SeedStar.

Sezione abilitata (nessuna applicazione)



PC28782—UN—29AUG22

Sezione abilitata - Grigia con contorno verde

- Lo strumento Seminatrice o Seminatrice pneumatica è sollevato.

- La frizione di piantatrice o seminatrice pneumatica viene disattivata.
- Dose pari a zero segnalata da tutte le sezioni corrispondenti in un motore di comando.

Sezione in fase di applicazione



PC28783—UN—29AUG22

Sezione in fase di applicazione – Verde fisso

- La sezione viene comandata.
- La sezione sta applicando il prodotto o i semi.

Sezione disattivata (nessuna applicazione)

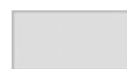


PC28784—UN—29AUG22

Sezione disattivata - A strisce verdi e bianche

- La sezione si trova sopra la copertura esistente.
- La sezione viene disattivata da un confine.
- La seminatrice pneumatica o il controllo del dosaggio GreenStar sono inferiori alla velocità minima di comando sezione.
- Guida su un'area della prescrizione con velocità pari a zero.

Sezione disabilitata (nessuna applicazione) (solo irroratrici)



PC24037—UN—05APR17

Sezione disabilitata - Completamente grigio

- Comando sezione disabilitato.
- Sezione controllata manualmente.

Sezione disattivata (nessuna applicazione) (solo irroratrici)



PC24038—UN—05APR17

Sezione disattivata - Completamente nero

- Sezione disattivata dall'unità di comando.

ct47125,1708280101719-39-18FEB24

Impostazioni di sovrapposizione

La sovrapposizione si verifica durante l'attraversamento di area di copertura precedente o confine. L'entità della sovrapposizione viene impostata in base alla preferenza dell'operatore.

Configura le impostazioni della sovrapposizione per le sovrapposizioni intenzionali. Usa Affinamento prestazioni per compensare i salti e le sovrapposizioni accidentali. Per ulteriori informazioni, consultare l'aiuto in linea di Comando sezione.

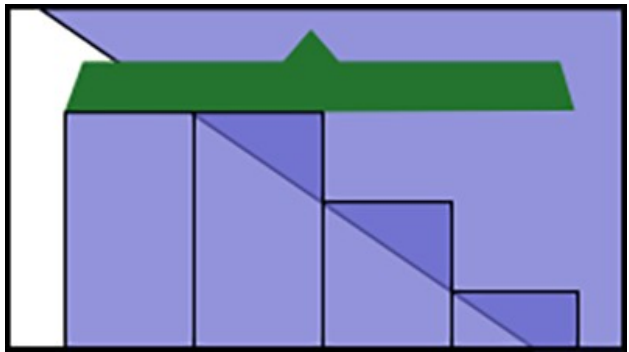
Percentuali comprese tra 0 e 100% assicurano la copertura del prodotto nell'area coperta in precedenza oppure oltre i confini del campo sulla base di singole larghezze di sezione.

ct47125,1708280101564-39-18FEB24

Sovrapposizione al 100% + aggiuntiva

La sovrapposizione aggiuntiva assicura la copertura del prodotto sull'area di applicazione precedente, eliminando i salti. La sovrapposizione aggiuntiva comporta l'applicazione eccessiva.

Sovrapposizione al 100% – riduce al minimo i salti

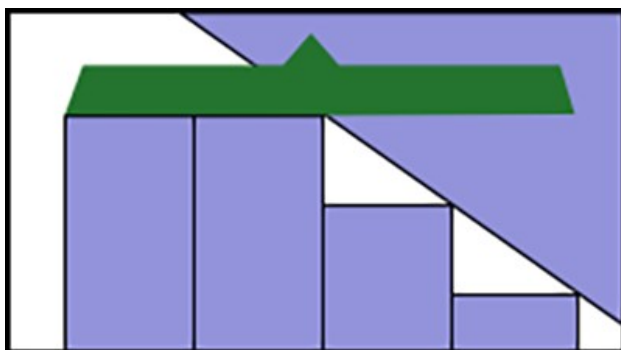


PC28836—UN—11OCT22

Sovrapposizione pari al 100% - Riduzione dei salti

La riduzione al minimo dei salti garantisce l'applicazione del prodotto fino all'area precedente, riducendo i salti. Riduci spazi vuoti può causare un'applicazione eccessiva.

Sovrapposizione pari allo 0% – riduce al minimo la sovrapposizione



PC28835—UN—11OCT22

Sovrapposizione pari allo 0% – riduce al minimo la sovrapposizione

La riduzione al minimo della sovrapposizione assicura che la copertura del prodotto non si estenda oltre l'area di applicazione precedente. La riduzione al minimo della sovrapposizione può causare salti nell'applicazione.

Funzionamento—Autonomia

Panoramica dell'applicazione Autonomia



APY76284—UN—28JUL22

Applicazione Autonomia

NOTA: Potrebbe essere necessario aggiornare regolarmente il software. Se il sistema rileva unità di comando obsolete, viene visualizzata una notifica di aggiornamento consigliato sul display della cabina quando si accende la macchina. Se le unità di comando relative all'autonomia non vengono aggiornate entro 7 giorni, la notifica si trasforma in un messaggio di aggiornamento richiesto e l'autonomia non funziona fino a quando tutte le unità di comando non vengono aggiornate.

ct47125,1736794444709-39-12FEB26

L'applicazione Autonomia utilizza il sistema di autonomia che consente alla macchina di eseguire le operazioni sul campo senza la presenza fisica di un operatore sul sedile dell'operatore.

NOTA: Per maggiori informazioni, consultare il Manuale dell'operatore Autonomia.

Requisiti autonomia

NOTA: Per ulteriori informazioni sulle macchine e sugli attrezzi compatibili con Autonomia, rivolgersi alla concessionaria.

Per il funzionamento dell'applicazione Autonomia deve essere presente il seguente hardware della macchina:

- Predisposizione per autonomia/configurazione prep.
- StarFire 7500 integrato sul trattore

Per il funzionamento dell'applicazione Autonomia devono essere soddisfatti i seguenti requisiti:

- Licenza di autonomia (per ulteriori informazioni, rivolgersi alla propria concessionaria)
- Licenza Advanced G5
- Licenza SF-RTK o Radio RTK
- TruSet (dissodamento)
- Operations Center John Deere su un browser web compatibile
- Operations Center Mobile su un dispositivo Android o Apple compatibile aggiornato al software più recente.
- Software approvato per il funzionamento autonomo

Funzionamento | Accesso display remoto

Accesso display remoto



Accesso display remoto
PC684075—UN—06OCT25

L'applicazione Accesso display remoto (RDA) consente sia l'accesso display remoto che il comando display remoto.

Remote Display Access (RDA)

RDA consente agli utenti remoti di **visualizzare il display di una macchina** in tempo reale, fornendo preziose informazioni sulle operazioni senza la necessità di essere fisicamente presenti.

Comando display remoto (RDC)

L'RDC compie un ulteriore passo avanti consentendo agli utenti di **interagire direttamente con il display**—regolazione delle impostazioni, navigazione nelle pagine, monitoraggio degli aggiornamenti in tempo reale ed esecuzione della risoluzione dei problemi in tempo reale.

Navigazione ad Accesso display remoto (RDA)

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione RDA.

Uso di Remote Display Access (RDA)

Da un computer o dispositivo mobile, accedere a JDLINK.com o MyJohnDeere.com e selezionare la macchina desiderata. Avviare una sessione Accesso display remoto per iniziare a visualizzare il display a distanza.

Una volta effettuato il collegamento, la visualizzazione del display viene inviata tramite un cavo Ethernet al modem JDLINK. Utilizzando una connessione cellulare, le informazioni dal modem JDLINK vengono inviate alla rete di comunicazione John Deere, consentendo la visualizzazione dello schermo del display su JDLINK.com o MyJohnDeere.com.

L'operatore nella cabina può essere assistito da una sede remota per la configurazione, l'ottimizzazione e la risoluzione dei problemi del display.

RY24MV1,1760031346047-39-20OCT25

Procedura per l'avvio dell'accesso display remoto per il comando display remoto

Uso di Accesso display remoto (RDA) e comando display remoto (RDC) da un dispositivo mobile:

1. Da un dispositivo mobile, aprire l'Operations Center mobile.



Pulsante RDA per Operations Center mobile
PC693496—UN—21NOV25

2. Avviare la sessione di Accesso display remoto selezionando il pulsante Accesso display remoto. Il display della cabina sarà delineato in blu per indicare una sessione RDA.



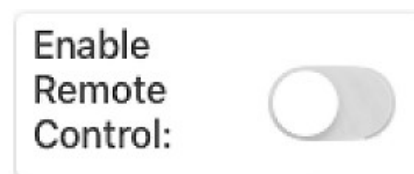
Visualizza sessione
APY80337—UN—10FEB23

NOTA: Questa icona viene visualizzata sul display nella barra di stato per aiutare a indicare la sessione di visualizzazione.



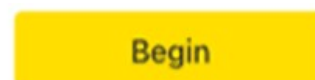
Barra di stato
PC582194—UN—30AUG23

3. Avviare una sessione di comando display remoto selezionando l'interruttore Abilita comando remoto.



Passa a Abilita comando remoto
APY80338—UN—10FEB23

4. Leggere e confermare il promemoria operativo del comando display remoto selezionando il pulsante Inizia.



Pulsante Inizia
APY80340—UN—10FEB23

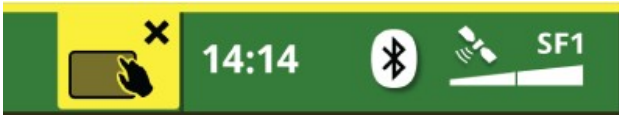
Il display della cabina viene descritto in giallo per indicare una sessione di comando display remoto.



APY80341—UN—10FEB23

Sessione di comando display remoto

NOTA: Questa icona viene visualizzata sul display nella barra di stato per aiutare a indicare la sessione di comando display remoto.



PC582195—UN—30AUG23

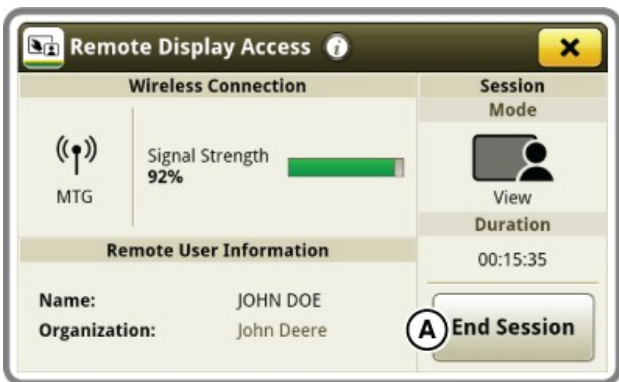
Barra di stato

NOTA: L'accesso al Centro diagnostico sarà limitato alla sola visualizzazione durante una sessione RDC.

Sessione di chiusura:

L'accesso display remoto (RDA) termina se l'operatore remoto seleziona il pulsante Termina sessione (A). Ciò chiuderà Accesso display remoto (RDA) e Comando display remoto (RDC)

Il pulsante Termina sessione verrà abilitato se è attiva una sessione RDA.



APY80342R—UN—30AUG23

Interfaccia utente sessione finale

A—Pulsante Termina sessione

ZIDXK1X,1759924147017-39-21NOV25

Funzionamento—Monitoraggio di fluidi e filtri

Monitoraggio di fluidi e filtri



PC697598—UN—10FEB26

Icona di monitoraggio fluidi e filtri

Il monitoraggio dei fluidi visualizza diversi tipi di fluido e indica lo stato di ciascun fluido.

Accesso al monitoraggio dei fluidi

- 1.Menu
- 2.Scheda Applicazioni
- 3.Monitoraggio dei fluidi

 PC697599—UN—12FEB26	OK indica che il livello del fluido è accettabile.
 PC697600—UN—12FEB26	Troppo pieno indica che il livello è troppo alto e si consiglia di ridurre il fluido.
 PC697600—UN—12FEB26	Basso indica che il livello è troppo basso e si consiglia di aggiungere fluido.

Compatibilità:

Attualmente, l'applicazione di monitoraggio dei fluidi e dei filtri è compatibile con le seguenti piattaforme della macchina:

- Trattori Serie 9RX versioni dal MY25
- Irroratrici Serie 400R versioni dal MY27
- Irroratrici Serie 600R versioni dal MY27

ZIDXK1X,1770013806717-39-02FEB26

Regolazione e ottimizzazione—Sistema di guida AutoTrac

Impostazioni linea circolare



PC20395—UN—08DEC14
Distanza dal punto centrale

Distanza dal centro di articolazione — Distanza tra il centro del cerchio e la posizione attuale. La distanza massima calcolata è di 1609 m (5280 ft). Attivare questa opzione per visualizzare il corrispondente pulsante sulla mappa del sistema di guida.

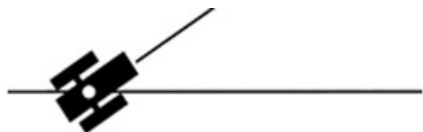
ci47125,1708280148254-39-18FEB24

Ottimizzazione sterzo

Monitor prestazioni

Il monitor delle prestazioni mostra gli errori di direzione e gli errori di fuori linea. Scopo di questo strumento è agevolare la messa a punto del sistema AutoTrac tramite le Impostazioni avanzate. L'errore di direzione indica il rapporto tra la direzione della macchina e la passata corrente. L'errore di tracking mostra l'errore laterale o lo sfalsamento della macchina rispetto alla passata attuale.

Misuratore dell'errore di direzione



PC16972—UN—22MAY13

Indica il rapporto tra la direzione della macchina e il percorso corrente. L'errore di direzione deve rientrare nell'ordine di $\pm 1^\circ$.

In caso di superamento di tale gamma, è necessario effettuare la regolazione.

Misuratore dell'errore di tracking

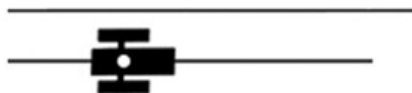


PC16969—UN—22MAY13

L'errore di fuori linea mostra l'errore laterale o di fuori linea della macchina rispetto alla linea attuale. La lettura del grafico ad arco è aggiornata in tempo reale con i valori massimo e minimo dell'errore di direzione riferiti agli ultimi 10 secondi.

NOTA: I valori relativi all'unità di comando dello sterzo si basano sui comandi di sterzata della macchina.

Regolazioni sterzo a marcia avanti



PC16969—UN—22MAY13
Errore di fuori linea



PC28738—UN—25AUG22
Icona Impostazione avanzamento veloce



PC28739—UN—25AUG22
Icona Impostazione avanzamento lento

Sensibilità in rettilineo — Tracking

Stabilisce la sensibilità di risposta di AutoTrac agli errori laterali.

- A valori più alti corrisponde una risposta più brusca agli errori di fuori linea della macchina.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno brusca agli errori di fuori linea della macchina.

Anticipo direzione



PC28740—UN—25AUG22
Anticipo direzione alto

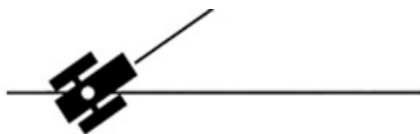


PC28741—UN—25AUG22
Anticipo direzione basso

Stabilisce l'effetto del tasso di imbardata (velocità di sterzata della macchina) sulla precisione del tracking. L'anticipo direzione agisce come un parametro di previsione e può essere utilizzato per ridurre al minimo le sovrasterzate. Le regolazioni estreme possono causare prestazioni scarse.

- A valori più alti corrisponde una risposta più brusca al tasso di imbardata.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno brusca al tasso di imbardata.

Sensibilità in rettilineo — Direzione



Errore direzione

PC16972—UN—22MAY13



Sensibilità rett. - Direzione alta

PC28742—UN—25AUG22



Direzione sensibilità in rettilineo bassa

PC28743—UN—25AUG22

Determina l'aggressività nella risposta di AutoTrac in caso di errori di direzione.

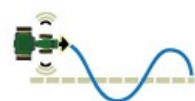
- A valori più alti corrisponde una risposta più brusca agli errori di direzione della macchina.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno brusca agli errori di direzione della macchina.

Velocità di risposta sterzo



Velocità risposta sterzo alta

PC28744—UN—25AUG22



Velocità risposta sterzo bassa

PC28745—UN—25AUG22

Regola la velocità di svolta della macchina per mantenere la precisione del tracking. Una migliore risposta di sterzata in genere comporta migliori prestazioni del tracking.

- A valori più alti corrisponde una precisione maggiore della passata, ma può anche aumentare l'oscillazione o l'irregolarità del movimento del volante.
- A valori più bassi diminuisce l'irregolarità del movimento ma può diminuire anche la precisione.

Sensibilità di acquisizione



Sensibilità di acquisizione alta

PC28746—UN—25AUG22



Sensibilità di acquisizione bassa

PC28747—UN—25AUG22

Determina il grado di sensibilità con cui la macchina acquisisce la passata. Questa impostazione influisce sulle prestazioni della macchina solo durante l'acquisizione della passata.

- A valori più alti corrisponde un'acquisizione brusca della passata.
- A valori più bassi corrisponde un'acquisizione più regolare.

Sensibilità in curva



Sensibilità curva alta

PC28748—UN—25AUG22



Sensibilità in curva bassa

PC28749—UN—25AUG22

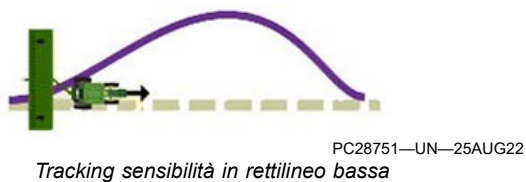
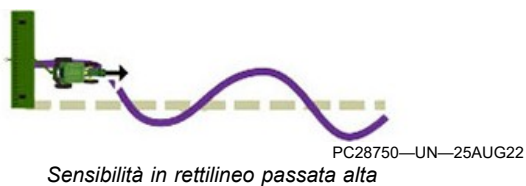
Stabilisce la velocità con cui AutoTrac affronta le curve della passata. Questa impostazione influisce sulle prestazioni del sistema di guida del veicolo solo in Linea curva.

- A valori più alti la macchina esegue una sterzata più stretta (con raggio minore).
- A valori più bassi la macchina esegue una sterzata più ampia (con raggio maggiore) lungo la curva.

Sterzo attrezzo

IMPORTANTE: per una corretta funzione di guida dell'attrezzo occorre la misurazione del centro di rotazione dell'attrezzo. Per istruzioni sull'accurata misurazione del centro di rotazione, vedere Misurazione del centro di rotazione nell'aiuto in linea. Una misurazione imprecisa del centro di rotazione può comportare scarse prestazioni o danni all'attrezzo.

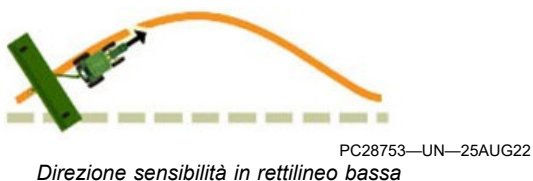
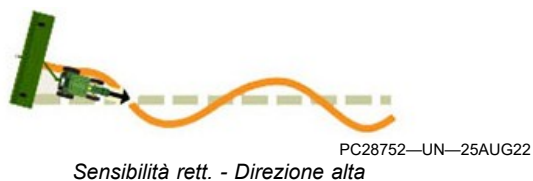
Sensibilità in rettilineo — Tracking



Stabilisce la sensibilità di risposta di AutoTrac agli errori laterali.

- A valori più alti corrisponde una risposta più brusca ad un errore di deviazione della traiettoria dell'attrezzo.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno brusca ad un errore di deviazione della traiettoria dell'attrezzo.

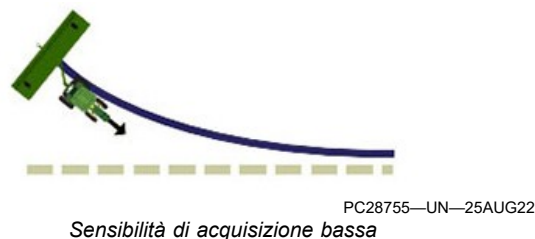
Sensibilità in rettilineo — Direzione



Stabilisce la sensibilità di risposta di AutoTrac agli errori di direzione dell'attrezzo.

- A valori più alti corrisponde una risposta più brusca ad un errore di direzione dell'attrezzo.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno brusca ad un errore di direzione dell'attrezzo.

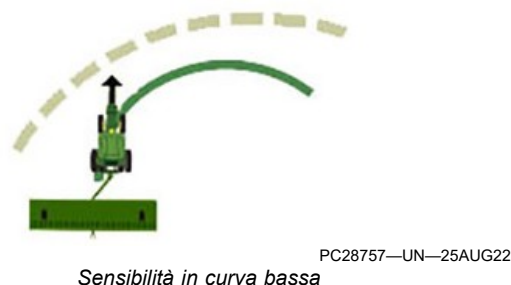
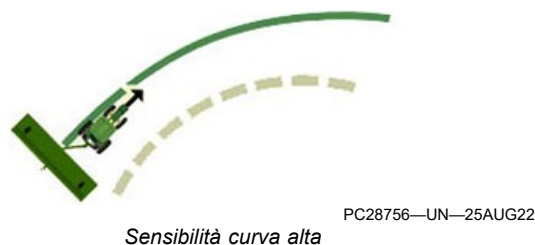
Sensibilità di acquisizione



Determina l'aggressività con cui la macchina acquisisce la passata. Questa impostazione influisce sulle prestazioni della macchina solo durante l'acquisizione della passata.

- A valori più alti corrisponde un'acquisizione brusca della passata.
- A valori più bassi corrisponde un'acquisizione più regolare.

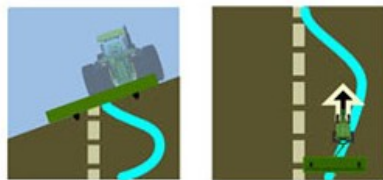
Sensibilità in curva



Stabilisce la velocità con cui AutoTrac affronta le curve della passata. Questa impostazione influisce sulle prestazioni del sistema di guida del veicolo solo in Linea curva.

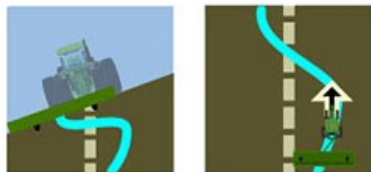
- A valori più alti la macchina esegue una sterzata più stretta (con raggio minore).
- A valori più bassi la macchina esegue una sterzata più ampia (con raggio maggiore) lungo la curva.

Sensibilità pendenza



PC28758—UN—25AUG22

Sensibilità pendenza alta



PC28759—UN—25AUG22

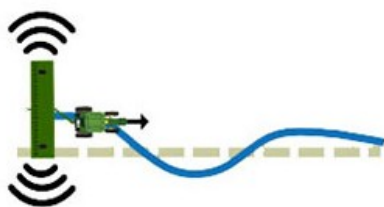
Sensibilità pendenza bassa

NOTA: può essere necessario regolare questa impostazione in base alla variazione delle condizioni del suolo.

Determina la sensibilità di risposta di AutoTrac alle variazioni di pendenza. Se il valore è troppo alto, il trattore fa sterzare l'attrezzo verso monte. Se il valore è troppo basso, il trattore fa sterzare l'attrezzo verso valle.

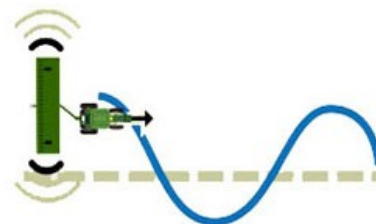
- A valori più alti la macchina procede verso monte per compensare un attrezzo che è meno resistente allo scivolamento verso valle.
- A valori più bassi la macchina procede verso valle per compensare un attrezzo che è più resistente allo scivolamento verso valle.

Velocità di risposta pendenza



PC28760—UN—25AUG22

Velocità di risposta pendenza alta



PC28761—UN—25AUG22

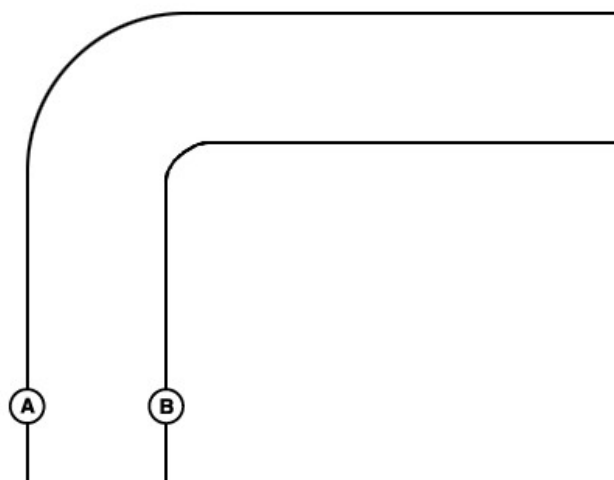
Velocità di risposta pendenza bassa

Determina la velocità di risposta di AutoTrac in pendenza.

- A valori più alti corrisponde una risposta più rapida alla variazione di pendenza.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno rapida alla variazione di pendenza.

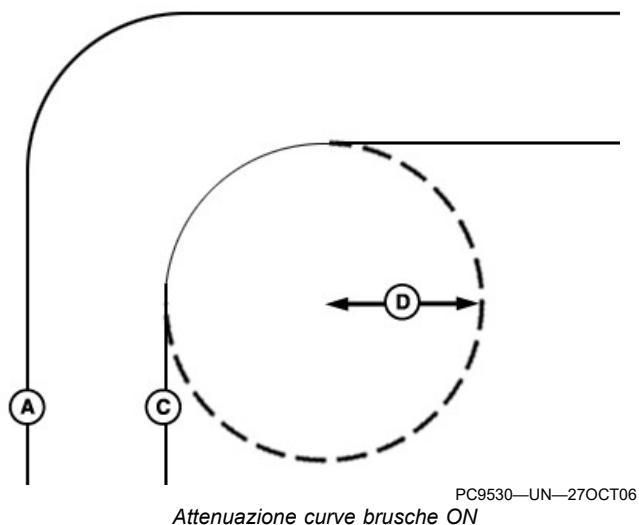
ct47125,1708280147900-39-18FEB24

Impostazioni linea curva



PC9529—UN—27OCT06

Attenuazione curve brusche OFF



A—Passata precedente
 B—Passata successiva—Attenuazione curve brusche disattivata
 C—Passata successiva—Attenuazione curve brusche attivata
 D—Raggio di svolta nel terreno

Attenuazione curve brusche — Quando questa funzione è attivata, il sistema rende automaticamente più graduale un percorso propagato troppo brusco.

Trigger registrazione curva — La registrazione della linea curva adattativa può essere attivata in tre modi: Registrazione manuale, modalità AutoTrac e modalità stato lavoro.

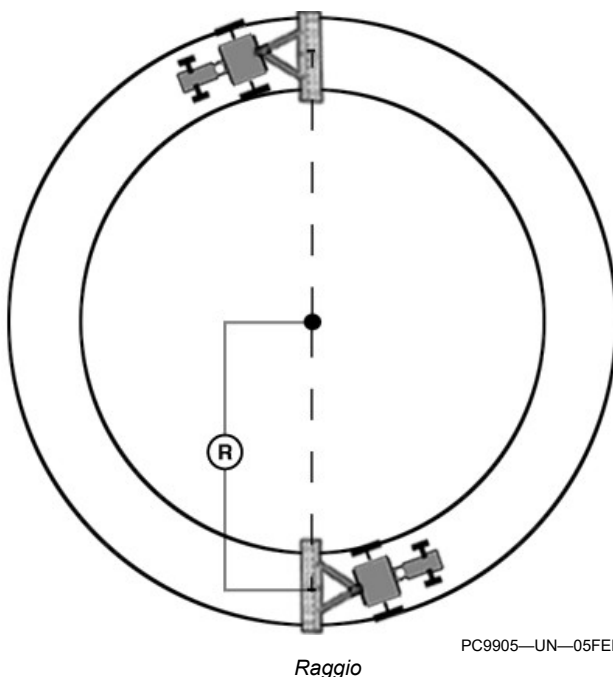
NOTA: Si consiglia di interrompere la registrazione se è necessario un cambio di direzione. La registrazione durante l'inversione potrebbe comportare una scarsa creazione della linea di guida.

- 1. Registrazione manuale** La registrazione inizia solo quando l'operatore preme il pulsante di registrazione. In questa modalità non vengono utilizzati trigger automatici.
- 2. Modalità AutoTrac** La registrazione parte automaticamente quando AutoTrac è inserito su una linea proiettata; la registrazione si interrompe quando AutoTrac viene disinserito. Il pulsante di registrazione può ancora essere utilizzato per avviare o arrestare manualmente la registrazione in questa modalità.
- 3. Modalità stato lavoro:** La registrazione è collegata allo stato "Registrazione operazioni". Quando la funzione "Registrazione operazioni" è attivata e il lavoro viene eseguito attivamente, inizia la registrazione curva adattativa. Si arresta automaticamente quando "Registrazione operazioni" viene disattivata.

Prolungamento registrato linea curva AB — All'inizio ed alla fine di percorsi di linee curve AB è possibile aggiungere dei prolungamenti in linea retta. I prolungamenti vengono generati per 90 m (300 ft).

L'attivazione di questa impostazione non consente di aggiungere prolunghe alle curve AB registrate in precedenza.

NOTA: per evitare che le curve si intersechino, potrebbe rendersi necessaria la disattivazione della funzione prolunghe. In caso di incrocio delle linee, le restanti curve potrebbero non essere generate dal sistema.



R—Raggio di sterzo attrezzo

Raggio di svolta attrezzo al suolo — Indica la svolta minima effettuabile dalla macchina con l'attrezzo nel terreno.

Un maggiore raggio di svolta attrezzo nel terreno comporta svolte più graduali. Un minore raggio di svolta attrezzo nel terreno comporta svolte più brusche. Questo valore viene anche utilizzato sulle macchine senza attrezzi trainati.

NOTA: Assicurarsi che il raggio di sterzo attrezzo nel terreno sia impostato su un valore realistico per le dimensioni dell'attrezzo in uso.

ZIDXK1X,1749562485257-39-25JUN25

Regolazione e ottimizzazione—Comando sezione

Impostazioni avanzate



Icona Impostazioni

PC15305—UN—19MAR13

Per configurare le impostazioni avanzate, selezionare l'icona delle impostazioni in alto nell'applicazione Comando sezione.

Dissodamento continuo

Usare il dissodamento continuo per mantenere l'attrezzo per il dissodamento nel terreno quando si passa nuovamente su un'area coperta in precedenza. Viene utilizzato per non lasciare le impronte degli pneumatici sull'area coperta in precedenza. Questa funzione è disponibile solo durante l'utilizzo di un attrezzo per il dissodamento con funzionalità Comando sezione.

Diagnostica mappa

La diagnosi della mappa visualizza la funzione di previsione Comando sezione. La previsione diventa di colore bianco quando le sezioni vengono disattivate e di colore arancione quando le sezioni vengono attivate.

Per ottenere la massima precisione, mantenere velocità e direzione costanti quando si entra nell'area di transizione o se ne esce ove il Comando sezione attiva o disattiva le sezioni. La modifica di velocità o direzione tra il momento in cui la previsione incrocia l'area di transizione ed il momento in cui il punto di lavoro incrocia l'area di transizione può causare spazi vuoti indesiderati o sovrapposizioni nella copertura. Usare la diagnostica della mappa per verificare che la finestra di previsione sia stabile quando la macchina procede con velocità e direzione costanti.

NOTA: A basse velocità e con tempi di ritardo meccanici molto bassi, la previsione può essere molto vicina alla barra del punto di lavoro verde o sovrapporsi ad essa.

ct47125,1708280187177-39-18FEB24

- Nell'entrare e nell'uscire dall'area di copertura, è necessario che l'operatore proceda a velocità costante.

Mentre si tenta l'Ottimizzazione prestazioni, verificare quanto indicato di seguito.

- Guida della macchina alla stessa velocità durante sterzate e passate sul campo.
- Guida della macchina perpendicolarmente al finecampo o il più vicino possibile ad un angolo di 90°.
- Se si desidera una sovrapposizione supplementare, regolare l'impostazione al termine dell'Ottimizzazione prestazioni.

Per istruzioni sulla Messa a punto prestazioni, usare la Guida a schermo del comando sezione.

ct47125,1708280187055-39-18FEB24

Messa a punto prestazioni

La funzionalità Messa a punto prestazioni viene impiegata per correggere i salti e le sovrapposizioni nel prodotto applicato sul terreno ed usa la distanza e la velocità per regolare le impostazioni del ritardo meccanico.

Prima di procedere alla Messa a punto prestazioni, verificare la correttezza dei fattori indicati di seguito:

- Precisione GPS.
- Impostazioni di Profilo macchina e Profilo attrezzo.

Soluzione dei problemi—Display

Centro diagnostico



Centro diagnostico

PC28791—UN—29AUG22

Il Centro diagnostico fornisce i tester diagnostici avanzati per i sistemi collegati al display. Per maggiori informazioni selezionare una delle schede.

Diagnostica di sistema

- Visualizza le informazioni di diagnostica relative alla macchina, all'attrezzatura e alle applicazioni del display.

Messaggi macchina

- Visualizza messaggi ed informazioni sulla macchina.

Diagnostica unità di comando

- Accesso a indirizzi diagnostici, codici diagnostici di guasto ed informazioni specifiche per ciascun dispositivo collegato.

Codici di errore

- Visualizza tutti i codici di errore diagnostici attivi o memorizzati.

Informazioni CAN BUS

- Visualizza le informazioni diagnostiche di ciascun CAN BUS.

Informazioni CCD BUS

- Visualizza le informazioni diagnostiche di ciascun CCD BUS.

Rete

- Visualizzare le letture diagnostiche del modem JDLINK.

Condivisione

- Visualizza informazioni diagnostiche sull'applicazione Condivisione e sul trasferimento dei dati.

Info BUS Ethernet

- Visualizza i problemi di connessione diagnostica con tutte le unità di comando sulla rete Ethernet.

Navigazione a Centro diagnostico

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Centro diagnostico.

Diagnostica di sistema

Visualizza le informazioni di diagnostica relative alla macchina, all'attrezzatura e alle applicazioni del display.

Nella Diagnostica di sistema, sono disponibili le informazioni indicate di seguito:

Hardware display

Visualizza le letture diagnostiche del processore, monitor o display.

Funzionalità AutoTrac

Visualizza le letture diagnostiche che influiscono sulle prestazioni di AutoTrac.

Procedura guidata alla diagnostica del sistema di guida

Risolvere i problemi più comuni di AutoTrac sulle macchine compatibili con AT2.

Seleziona sistemi della macchina

Selezionare un sistema della macchina per visualizzare i relativi dettagli. La maggior parte dei sistemi fornisce le informazioni indicate di seguito.

Scheda Generale

La tab Generale indica se il sistema dispone di dati di calibrazione validi, e viene inoltre utilizzata per comunicare altre informazioni sullo stato del sistema.

Scheda Letture interruttori

La tab Letture interruttori indica lo stato degli interruttori rilevati che il sistema utilizza per controllare le funzioni della macchina.

Comando display remoto

Visualizzare i valori diagnostici per verificare se il software, le versioni o le interfacce virtuali sono compatibili con una sessione di comando display remoto.

Scheda Letture sensori

La tab Letture sensori indica i valori indicati dai sensori rilevati che il sistema utilizza come informazioni di input.

Scheda Letture di uscita

La tab Letture di uscita indica i valori comandati ed effettivi di alcune uscite del sistema.

Informazioni CCD BUS

La tab Informazioni CCD BUS mostra lo stato della comunicazione tra le unità di comando sul CCD BUS. Il CCD BUS della macchina collega unità di comando come il motore, i componenti idraulici e la trasmissione.



PC28794—UN—29AUG22

A—Indicatore verde, a specifica
B—Indicatore giallo, fuori specifica

Alcuni valori mostrano un indicatore verde o un indicatore giallo con un punto esclamativo. A seconda della configurazione della macchina e dell'attrezzatura, ci si può aspettare un allarme giallo.

- Indicatore verde (A) - Valore a specifica.
- Indicatore giallo (B) — Valore fuori specifica.

Diagnostica unità di comando

La diagnostica dell'unità di comando visualizza le seguenti informazioni per le unità di comando collegate al CAN bus.

Dispositivo

- Ogni dispositivo nell'elenco è identificato da ID dispositivo, indirizzo CAN e ubicazione rete CAN.

Codici

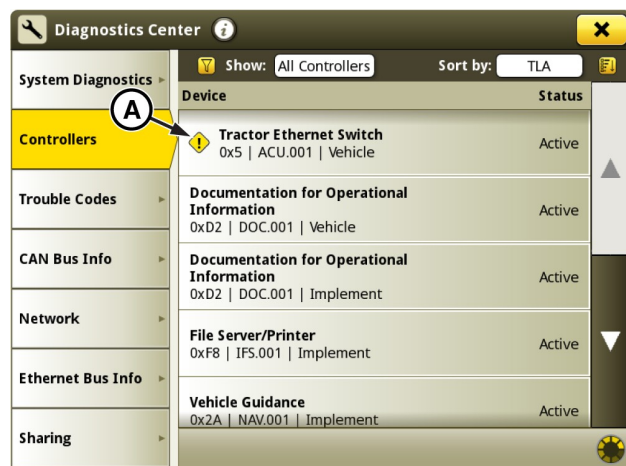
- I codici indicano se il dispositivo presenta codici di errore diagnostici.

Conteggio messaggi

- Il Conteggio messaggi visualizza il numero di messaggi CAN ricevuti dall'unità di comando. Usare il pulsante Zero in fondo alla pagina per azzerare i conteggi messaggi per tutte le unità di comando.

Icona informazione

- Quando la versione del database recuperata dal sistema non corrisponde alla versione segnalata dall'unità di comando, nell'elenco delle unità di comando viene visualizzata un'icona per indicare la discordanza. Facendo clic sull'icona si ottengono maggiori informazioni.



PC702242—UN—12FEB26

Icona informazione

A—Icona informazione

Visualizzazione e ordinamento

Selezionare il pulsante accanto a **Visualizza secondo** per modificare la modalità di visualizzazione delle unità di comando. Le modalità di visualizzazioni disponibili sono:

Tutte le unità di comando

- Vengono visualizzate tutte le unità di comando collegate al display.

Unità di comando sul BUS di Ethernet

- Vengono visualizzate solo le unità di comando con una connessione Ethernet associata.

Unità di comando sul BUS dell'attrezzo

- Vengono visualizzate unicamente le unità di comando sul CAN Bus attrezzatura.

Unità di comando sul BUS della macchina

- Vengono visualizzate unicamente le unità di comando sul CAN Bus macchina.

Unità di comando con DTC attivo

- Mostrare i dispositivi con DTC attivi.

Unità di comando inattive

- Mostrare i dispositivi che sono stati attivi in passato, ma un dispositivo attualmente inattivo

Per organizzare l'elenco in base a questi filtri, selezionare il pulsante accanto a **Ordina per**.

Dispositivo

- Ordinare l'elenco per ID dispositivo.

Ultima vista

- Elenco ordinato per unità di comando che hanno comunicato più di recente con il display.

Informazioni di diagnostica

Per informazioni più dettagliate, selezionare un'unità di comando dall'elenco.

NOTA: Il display è impostato su Modalità di diagnosi quando è selezionata un'unità di comando. La Modalità di diagnosi viene rimossa alla chiusura della pagina dell'unità di comando.

A seconda del tipo di unità di comando, le informazioni diagnostiche vengono visualizzate nella scheda Indirizzi diagnostici o Letture.

Indirizzi diagnostici

IMPORTANTE: La modifica delle impostazioni in Indirizzi di diagnosi può danneggiare la macchina o le unità di comando dell'attrezzatura. Seguire le istruzioni e prestare attenzione quando si modificano i valori degli indirizzi.

Le unità di comando presentano indirizzi che memorizzano i valori per diverse impostazioni. Ciascun indirizzo è identificato da un Numero e da un Tipo. Gli indirizzi relativi ai dati possono solo essere visualizzati (per es. informazioni sulla versione del software), mentre gli indirizzi di ingresso possono essere modificati (per es. impostazioni di calibrazione).

Letture

IMPORTANTE: La modifica delle impostazioni in Letture può danneggiare la macchina o le unità di comando dell'attrezzatura. Seguire le istruzioni e prestare attenzione quando si modificano i valori degli indirizzi.

Le unità di comando hanno letture che memorizzano valori per varie impostazioni. Ciascuna lettura è identificata da un Numero e da un Nome. Selezionare una lettura per visualizzarne i dettagli nella finestra popup. Se il valore è modificabile, il campo del valore è bianco. Se il valore è di sola lettura, il campo del valore risulta disattivato.

Diagnosi per codici di errore

Vengono visualizzati i codici attuali e memorizzati per l'unità di comando selezionata. Selezionare un codice dall'elenco per visualizzare i dettagli del codice.

Info unità di comando

Le Informazioni unità di comando visualizzano le specifiche dettagliate e le informazioni di identificazione di un'unità di comando. Queste informazioni sono utili per la diagnosi ISOBUS.

Diagnosi per codici di errore



PC28792—UN—29AUG22

A—Pulsante Aggiorna
B—Pulsante Azzera codici

La scheda Codici di errore per diagnosi mostra tutti i codici attuali e memorizzati che si sono verificati sul sistema.

Selezionare il pulsante Aggiorna (A) per rimuovere e quindi recuperare tutti i codici.

Selezionare il pulsante Azzera codici (B) per eliminare tutti i codici dal display.

Visualizzazione e ordinamento



PC28793—UN—29AUG22

Tipi di codice

A—Avvertimento di arresto
B—Avviso operatore
C—Avvertimento

Selezionare il pulsante accanto a **Visualizza per** per modificare la modalità di visualizzazione dei codici. Le modalità di visualizzazioni disponibili sono:

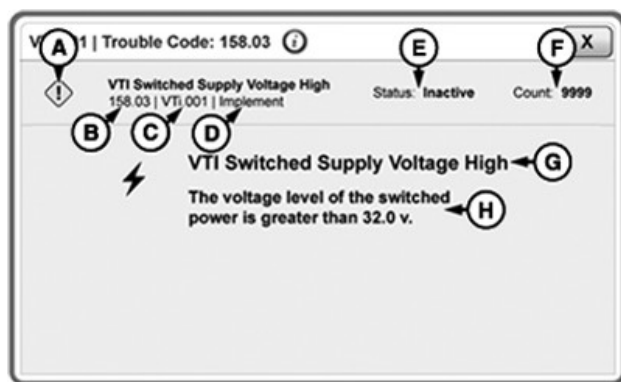
Codice

- La visualizzazione secondo "Codice" fornisce l'elenco di tutti i codici sul display. Vengono visualizzati: tipo di codice (A-C), dettagli, stato e conteggio. Selezionare un codice dall'elenco per visualizzare i dettagli del codice.

Dispositivo

- La visualizzazione secondo "Dispositivo" fornisce l'elenco di tutte le unità di comando presenti sul CAN BUS. ID dispositivo, Rete CAN ed eventuali codici presenti per quel dispositivo. Selezionare un'unità di comando dall'elenco per visualizzare i codici dispositivo.

Dettagli codice



PC15334—UN—09JUL13

Dettagli codice

- A—Tipo codice di errore per diagnosi
- B—Numero codice di errore per diagnosi
- C—ID dispositivo
- D—Rete CAN BUS
- E—Codice stato
- F—Conteggio
- G—Codice di errore diagnostico
- H—Descrizione codice di errore per diagnosi

Selezionare un codice di errore diagnostico per visualizzare i dettagli del codice.

Informazioni CAN bus

La scheda Informazioni CAN BUS mostra lo stato della comunicazione tra le unità di comando sul CAN BUS. Il CAN BUS del veicolo collega le unità di comando come motore, sistema idraulico e trasmissione. Il CAN BUS dell'attrezzatura collega le unità di comando come il ricevitore StarFire, il secondo display ISOBUS e le attrezzature ISOBUS.



PC28794—UN—29AUG22

- A—Indicatore verde, a specifica
- B—Indicatore giallo, fuori specifica

Alcuni valori mostrano un indicatore verde o un indicatore giallo con un punto esclamativo. A seconda della configurazione della macchina e dell'attrezzatura, ci si può aspettare un allarme giallo.

- Indicatore verde (A) - Valore a specifica.
- Indicatore giallo (B) — Valore fuori specifica.

Valori CAN BUS

Stato rete

Attivo

- Il sistema funziona come previsto. Oltre al display, almeno un'unità di comando è collegata e comunica sul CAN BUS.

Inattivo

- Il display non comunica con nessuna unità di comando sul CAN BUS. Se il display è l'unica unità di comando sul CAN BUS, il conteggio dei messaggi totale aumenta, ma lo stato della rete è inattivo.

Conteggio totale messaggi

Il conteggio totale dei messaggi è il numero di messaggi inviati tramite CAN BUS. Quando la macchina è in funzione, il valore aumenta continuamente perché vengono sempre inviati messaggi sul CAN BUS.

Tensione CAN alta e CAN bassa

La tensione di picco è la tensione media più alta rilevata dall'ultimo avvio a freddo. La media delle misurazioni della tensione viene eseguita ogni secondo. Le tensioni di picco CAN alta e CAN bassa generalmente oscillano tra 1,8 e 3,3 volt.

NOTA: Il display esegue un avvio a freddo se è stato inattivo per 48 ore, se la sua alimentazione non commutata è stata scollegata o se è stato sottoposto a 20 avvii a caldo.

Uso bus

Le informazioni sul CAN BUS vengono inviate sotto forma di messaggi tra le unità di comando. Il CAN BUS dell'attrezzatura John Deere funziona a una velocità di trasmissione di 250 kbd, ovvero può commutare la potenza fino a 256.000 volte al secondo per trasmettere messaggi. Si tratta di un utilizzo del Bus pari al 100%.

Se un'unità di comando, come un attrezzo, non funziona come previsto, la causa potrebbe essere un utilizzo del Bus pari o superiore al 45%. Alcune unità di comando non possono inviare e ricevere tutti i messaggi necessari a causa di un alto carico BUS.

NOTA: Alcuni attrezzi ISOBUS non funzionano con carichi Bus superiori al 25%.

Un ricevitore StarFire funzionante causa un carico Bus del 5—7% circa.

Lo scollegamento di attrezzature o ricevitori GPS può ridurre l'utilizzo BUS.

Velocità di trasmissione

La velocità di trasmissione indica la velocità a cui funziona il BUS. I BUS ISOBUS e attrezzatura John Deere funzionano a una velocità di 250 kbd. Tutte le unità di comando collegate a questo sistema devono funzionare a 250 kbd, altrimenti non funzionano correttamente.

Stato CAN BUS e conteggio errori

Possono verificarsi quattro stati CAN BUS:

- Attivo — Il CAN BUS funziona senza problemi.
- Passivo — Si sono verificati errori passivi.

- Avvertimento – Il BUS avverte che si sono verificati errori.
- Disattivazione – Si sono verificati errori di disattivazione BUS.

Se si è presentato uno di questi errori, il display registra la frequenza dell'errore.

Conteggio errori passivi

- Se un valore è superiore a zero, un'unità di comando del CAN BUS non ha ricevuto tutti i messaggi. Potrebbero essere andate perdute informazioni importanti. Molto probabilmente la causa è un alto utilizzo del CAN BUS.

Conteggio avvertenze bus

- Se un valore è superiore a zero, un'unità di comando del CAN BUS presenta dei problemi.

Conteggio disattivazioni bus

- Se un valore è superiore a zero, un'unità di comando del CAN BUS presenta dei problemi. Ha perduto un certo numero di messaggi e non ne riceve più. Si sono perse informazioni importanti. È molto probabile che ciò accada in combinazione con un alto utilizzo del CAN BUS.

Conteggio errori di sovraccarico

- Il conteggio errori di sovraccarico indica che le applicazioni o le unità di comando sul CAN BUS ricevono messaggi più rapidamente di quanto possano elaborarli. Ciò potrebbe provocare la perdita di messaggi e il malfunzionamento del sistema. È molto probabile che ciò accada in combinazione con un alto utilizzo del CAN BUS.

Rete

La scheda Rete visualizza le letture diagnostiche per il modem JDLINK, la connessione di rete e la SIM di proprietà del cliente.

Il modem JDLINK è uno dei componenti principali che attivano le soluzioni telematiche John Deere, come JDLINK, Service ADVISOR Remote e Accesso Display Remoto John Deere (RDA).

Il modem JDLINK contiene il firmware, un modem cellulare e un dispositivo SIM. Invia e riceve dati e messaggi tramite reti cellulari.

RA ha bisogno di un collegamento cellulare continuo per funzionare. JDLINK non richiede una connessione cellulare continua perché il modem JDLINK può memorizzare fino a 1000 ore di dati.

Info BUS Ethernet

Visualizza i problemi di connessione diagnostica con tutte le unità di comando sulla rete Ethernet.

NOTA: Il display G5 supporta solo le porte hardware ETH100-1 e ETH100-2.

Voci visualizzate da Info BUS Ethernet

- *Stato connessione Ethernet:* visualizza se la rete è attiva o inattiva.
- *Indirizzo Internet:* visualizza l'indirizzo IP assegnato o statico usato dal display.
- *Pacchetti trasmessi:* numero di pacchetti trasmessi dall'accensione del display.
- *Pacchetti ricevuti:* numero di pacchetti ricevuti dall'accensione del display.
- *Errore pacchetti:* numero di pacchetti danneggiati o formattati in modo errato ricevuti dall'accensione del display.
- *Perdita pacchetti:* numero di pacchetti persi prima del raggiungimento della destinazione.
- *Velocità:* velocità della rete Ethernet connessa.
- *Conteggio dispositivi connessi:* numero di unità di comando con indirizzi IP visti dal display sulla rete.
- *Scollegamenti:* numero di scollegamenti dall'accensione del display.

Nascondi Centro diagnostica



PC15331—UN—08JUL13

Nascondi Centro di diagnosi

Il display è impostato su Modalità diagnostica una volta selezionata un'unità di comando. Selezionare Nascondi Centro di diagnosi per minimizzare l'applicazione e ritornare alla pagina principale.

Il pulsante Nascondi è utile per accedere a un'altra parte del display durante una procedura di calibrazione. Per ritornare alla stessa pagina di diagnostica, selezionare l'applicazione Centro diagnostica dal menu.

NOTA: si consiglia di non lasciare il display in Modalità diagnostica perché ciò potrebbe influire negativamente sulle prestazioni.

Rimuovere la modalità di diagnosi chiudendo la pagina dell'unità di comando.

ZIDXK1X,1770830382630-39-12FEB26

Ripristino del sistema



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN di recupero

La fase Ripristino sistema è pensata per tentare di proteggere e salvare potenzialmente i dati utente. La fase Ripristino sistema si avvia quando il sistema rileva un conflitto che potrebbe corrompere le funzioni predisposte.

Quando il display entra per la prima volta in modalità di ripristino del sistema, sullo schermo si avvia un temporizzatore di 30 secondi per il ripristino del sistema. Per procedere al recupero del sistema, contattare un concessionario John Deere e fornire il PIN di recupero (A).

Lasciando scadere il temporizzatore, il display torna al normale funzionamento. Se questa schermata persiste, contattare un concessionario John Deere e fornire il PIN di recupero (A).

ZIDXK1X,1770621032342-39-10FEB26

Risoluzione dei problemi—AutoTrac

Messaggi di disinserimento AutoTrac

Messaggi di disinserimento AutoTrac – Ogni volta che AutoTrac è disinserito, vengono emessi due segnali acustici seguiti da un avviso che spiega il motivo del disinserimento. Vengono inoltre visualizzati messaggi sul perché del mancato inserimento di AutoTrac. I messaggi di disinserimento vengono visualizzati per 7 secondi e scompaiono.

Messaggi di disinserimento AutoTrac	
Codice	Messaggio
702752.00	Ancora nessun controllo
702752.01	Volante spostato
702752.02	Velocità ruote troppo bassa
702752.03	Velocità ruote troppo alta
702752.04	Marcia non valida
702752.05	Numero passata cambiato
702752.06	Il GPS non è in modalità di doppia frequenza
702752.07	Codici di errore per diagnosi SSU attivi
702752.08	Ultima transizione OK
702752.09	Messaggi GSD errati
702752.10	Parallel tracking assente
702752.11	Keycard non presente
702752.12	Errore di direzione eccessivo
702752.13	Errore laterale per eccesso
702752.14	Interruttore sedile aperto
702752.15	Temperatura olio troppo bassa
702752.16	TCM non presente
702752.17	Codice di attivazione non valido
702752.18	Valvola di comando modalità di diagnosi
702752.19	Interruttore testata mietitrebbia disattivato
702752.20	Interruttore campo/strada mietitrebbia attivato
702752.21	Tensione instabile
702752.22	AutoTrac inserito in retromarcia per troppo tempo
702752.23	AutoTrac attivo sotto soglia bassa velocità troppo a lungo
702752.24	Curvatura troppo alta
702752.25	La macchina non procede in marcia avanti
702752.26	Linea ELX bassa (arresto)
702752.27	Dati marce errati
702752.28	Dati interruttore di ripristino errati
702752.29	Messaggio interruttore a chiave non valido
702752.30	AutoTrac SPFH/Interruttore sistema guidafile disattivato
702752.31	Interruttore di arresto rapido trincia semovente attivato
702752.32	AutoTrac non abilitato
702752.33	Acquisizione linea
702752.34	Tracking lungo la linea
702752.35	Direzione ignota
702752.36	Transizione a GPS troppo grande
702752.37	Fuori filare
702752.38	Timeout sensore a riposo
702752.39	Sequenza messaggi errata

702752.40	Impossibilità macchina di raggiungimento curvatura comandata
702752.41	La velocità della macchina GPS non corrisponde alla velocità della macchina basata sulle ruote
702752.42	Curvatura presente non corrispondente
702752.43	Macchina in stazionamento
702752.44	Timeout messaggio comandi sterzo ausiliario
702752.45	Timeout messaggio stato sterzo ausiliario
702752.46	Dati interruttore sedile errati
702752.47	Dati VIN errati
702752.48	Dati passo errati
702752.49	Timeout messaggio informazioni TCM
702752.50	Timeout messaggio automazione macchina
702752.51	Timeout messaggio rollo/imbardata macchina
702752.52	Timeout messaggio velocità/direzione basata su ruote
702752.53	Timeout dati tracking
702752.54	Guasto ignoto unità comando sterzo
702752.55	Temperatura AutoTrac Universal fuori specifica
702752.56	AutoTrac inserito in sterzo sulle quattro ruote troppo a lungo
702752.57	Macchina in sterzata a granchio
702752.58	Autorizzazione non permessa
702752.62	Riservato
702752.63	Nessuna azione

ct47125,1708283950104-39-18FEB24

Risoluzione dei problemi

NOTA: AutoTrac è stato messo a punto per funzionare in modo ottimale nella maggior parte delle condizioni operative in combinazione con una vasta gamma di attrezzi. L'opzione Impostazioni avanzate serve all'operatore per adattare il sistema a condizioni particolari o anomale del campo o dell'attrezzo. Si consiglia di regolare la sensibilità dello sterzo prima di adottare le procedure descritte per le condizioni elencate di seguito.

Prima di eseguire la messa a punto, ricercare ed eliminare eventuali problemi. Eseguire i controlli meccanici e le tarature necessari attraverso la macchina associata. L'inosservanza di questa raccomandazione comporta il rischio di guasti alla macchina e la perdita di tempo da parte dell'operatore, che esegue la messa a punto del sistema quando questa non è necessaria.

Movimento ruote eccessivo: le prestazioni complessive di AutoTrac sono accettabili, ma si rileva un eccessivo ondeggiamento delle ruote.

Andamento a S brusco: guardando verso la parte anteriore della macchina, si può notare un continuo movimento in avanti e indietro. Il movimento è presente, ma l'errore di deviazione mostrato sul display

(scostamento rispetto alla linea A-B) spesso è di entità relativamente ridotta.

Andamento a S rallentato: AutoTrac procede faticosamente e ondeggia lateralmente mentre cerca di restare sulla passata.

Acquisizione rallentata della passata: AutoTrac procede faticosamente durante l'acquisizione della passata. Il trattore sosta a lungo su un lato della passata prima di allinearsi.

Acquisizione brusca della passata: AutoTrac supera la linea e continua a compensare eccessivamente durante l'acquisizione, con conseguente andamento a S a frequenza elevata durante le acquisizioni.

Tracking all'esterno di una curva: AutoTrac procede a fatica in una passata curva, con conseguente andamento a S, lento e oscillante lungo la linea desiderata. Tale linea spesso tende a fuoriuscire dal percorso desiderato.

Tracking all'interno di una curva: AutoTrac esegue correzioni rapide e ad alta frequenza in modalità Linea curva; ciò comporta un andamento a S serrato o all'interno del percorso desiderato.

NOTA: Per le procedure di risoluzione dei problemi, consultare i file dell'aiuto in linea.

Messa a punto generale

Seguono alcuni consigli per la regolazione.

- Sensibilità dello sterzo: impostare a 70 prima di effettuare altre regolazioni. Regolare con incrementi di 10.
- Sensibilità rett. - Tracking: regolare con incrementi di 20.
- Sensibilità in rettilineo - Direzione: Regolare con incrementi di 10.
- Anticipo direzione: Regolare con incrementi di 10.
- Velocità risposta sterzo: Regolare con incrementi di 10.
- Sensibilità di acquisizione: regolare con incrementi di 20.
- Sensibilità in curva: regolare con incrementi di 20.

Un valore alla volta: tentare di regolare le impostazioni relative alle condizioni problematiche del campo mentre AutoTrac è attivo, procedendo come descritto di seguito.

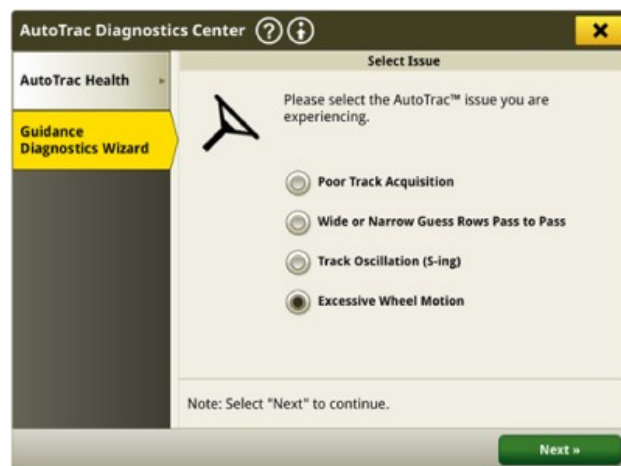
1. Iniziare con le impostazioni predefinite di fabbrica. Il valore di sensibilità dello sterzo è legato al valore sulla scheda Visualizzazione sistema guida. Per questa impostazione, tentare di usare un valore corrispondente alle condizioni di lavoro presenti (70 per cemento, 100 nella maggior parte delle condizioni, 120 per terreno soffice). Può essere

ancora necessario modificare tale valore oltre le impostazioni consigliate.

2. Mentre AutoTrac è attivo in presenza delle condizioni problematiche di cui si vuole tener conto (come velocità, terreno ed impostazione degli pneumatici), aumentare o ridurre la Sensibilità rett. - Direzione di un fattore pari a 10.
3. Se la modifica della Sensibilità rett. - Direzione non riesce a risolvere il problema, ripristinare il parametro Sensibilità rett. - Direzione. Quindi, aumentare o ridurre l'Anticipo direzione come effettuato al punto precedente.
4. Se nessuno dei punti precedenti ha risolto il problema, ripristinare l'Anticipo direzione e aumentare o ridurre la velocità di risposta dello sterzo come effettuato ai punti precedenti.

Combinazione di impostazioni: se la procedura sopra indicata non fornisce prestazioni soddisfacenti l'operatore, dopo aver familiarizzato con la modalità in cui i parametri modificano le prestazioni di AutoTrac, può tentare combinazioni diverse di parametri mentre AutoTrac è attivo.

Procedura guidata alla diagnostica del sistema di guida



PC689866—UN—26SEP25

Scheda Procedura guidata alla diagnostica del sistema di guida

La procedura guidata di diagnosi del sistema di guida fornisce una procedura di risoluzione dei problemi passo-passo per problemi comuni del sistema di guida.

NOTA: La procedura guidata di diagnosi del sistema di guida è disponibile solo per le macchine con configurazione del sistema AutoTrac AT2. Queste informazioni sono disponibili su Pagina Stato di AutoTrac in Sistema AutoTrac → Modalità AutoTrac.

Selezionare il pulsante opzione corrispondente al problema riscontrato:

- Acquisizione scadente della linea di guida - la macchina rimane distante da un lato della linea per un lungo periodo prima di allinearsi, oppure supera la linea e continua a compensare eccessivamente durante l'acquisizione.
- Linee ideali larghe/strette da una passata all'altra - la distanza tra le passate non è uniforme, ma rimane disattivata per l'intera passata, con conseguente sfalsamento costante per l'intera passata.
- Andamento curvilineo - guardando verso la parte anteriore della macchina, si può notare un continuo movimento in avanti e indietro.
- Movimento eccessivo delle ruote - le prestazioni complessive di AutoTrac sono accettabili, ma si rileva un eccessivo ondeggiamento delle ruote.

ct47125,1705350329386-39-03MAR26

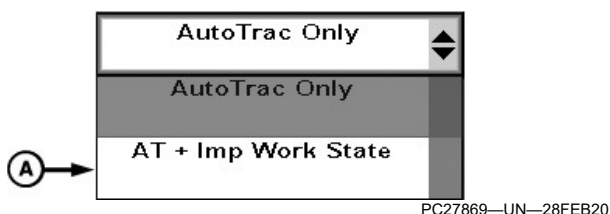
Risoluzione dei problemi—Automazione svolte AutoTrac

Sistema di guida attiva dell'attrezzo – Soluzione dei problemi

Sistema di guida attiva dell'attrezzo

Per prevenire che l'attrezzo sterzi durante le svolte terminali mentre il sistema di guida attiva dell'attrezzo e l'Automazione svolte AutoTrac sono in funzione, regolare le seguenti impostazioni:

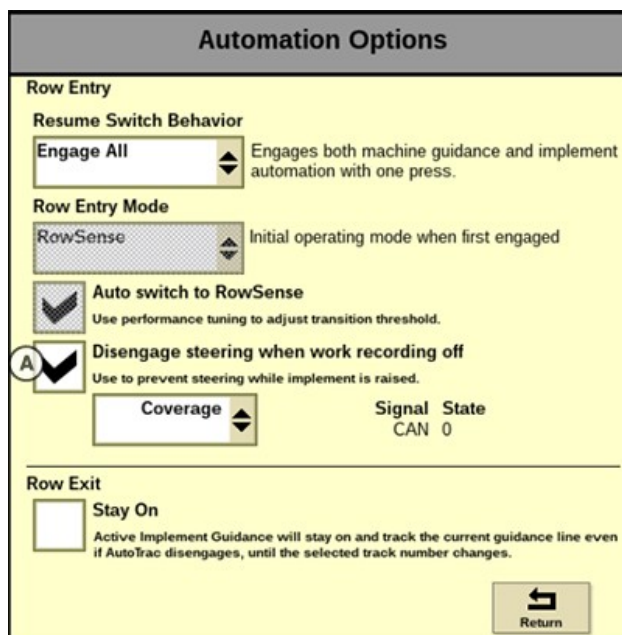
Centralina Applicazioni 1100 (UCC1)



A—AT + stato di lavoro attrezzo

1. Selezionare Centralina Applicazioni 1100 nell'applicazione VT ISOBUS.
2. Selezionare il pulsante Impostazione sterzo attrezzo o Impostazione comando trasmissione attrezzo.
3. Selezionare "AT + Stato lavoro att." dal menu a discesa nel requisito di attivazione dell'impostazione.

Centralina applicazioni 1100 (UCC2 N.M. PCXL01C201000—)



A—Casella di spunta Disabilità sterzata

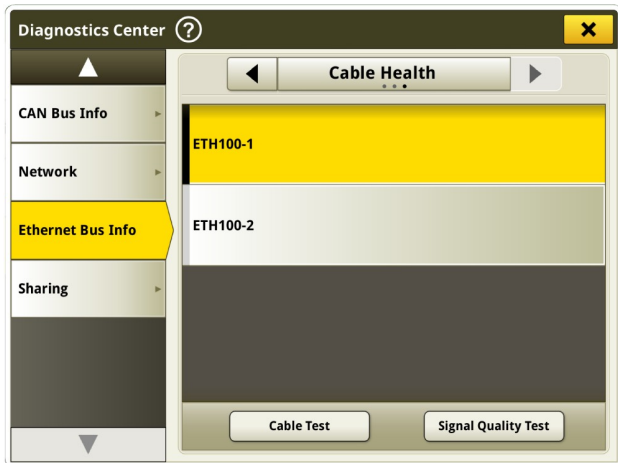
1. Selezionare Centralina Applicazioni 1100 nell'applicazione VT ISOBUS.
2. Selezionare il tasto Sistema di guida attiva dell'attrezzo.
3. Selezionare Opzioni automazione nella scheda Impostazione.

4. Selezionare la casella di spunta "Disabilità sterzata" se la registrazione operazioni è disattivata (A).

ct47125,1705351301467-39-24SEP25

Risoluzione dei problemi — Ethernet

Ethernet



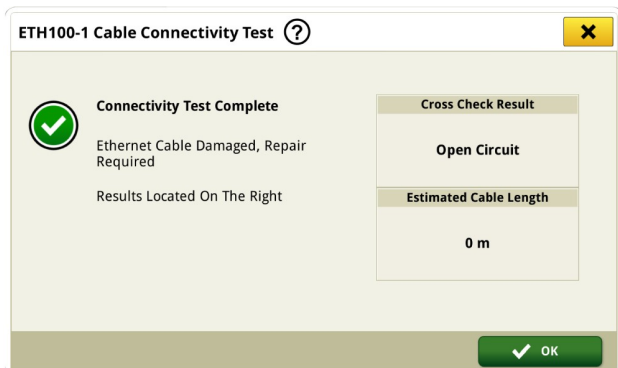
PC702240—UN—12FEB26

Stato del cavo

Per accedere ai test Ethernet: Centro diagnostico → Info Bus Ethernet → Stato del cavo (scheda) → Selezionare Porta. Sono disponibili due test Ethernet:

- Prova del cavo— Selezionare per eseguire una prova diagnostica del cavo.
- Prova della qualità del segnale— Selezionare per eseguire una prova della qualità del segnale Ethernet.

Prova di connettività dei cavi



PC702241—UN—12FEB26

Prova di connettività dei cavi

NOTA: l'esecuzione di questo test potrebbe causare la breve perdita di comunicazione tra più dispositivi. Prima di procedere, assicurarsi che la macchina sia ferma in condizioni di sicurezza e non sia impegnata in un lavoro attivo.

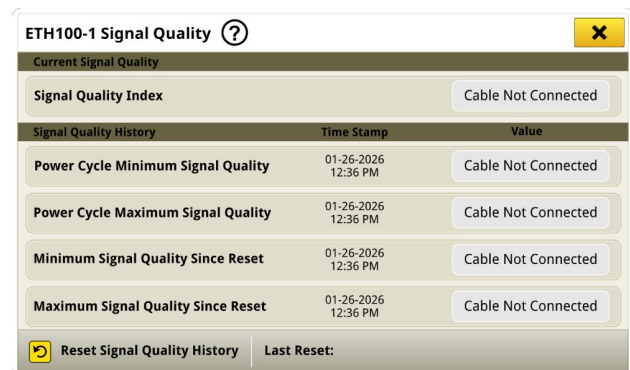
NOTA: il pulsante Avvio è disabilitato quando la macchina è in movimento.

- Risultato controllo incrociato— Visualizza il risultato della prova di connettività dei cavi.

Prova del display	Significato descrittivo
Test in corso	La prova è attualmente in corso.
Cavo Ethernet integro	La prova non è stata in grado di individuare alcun guasto.
Cavo Ethernet danneggiato, è necessaria la riparazione	La prova ha determinato che una coppia di fili è aperta.
	La prova ha determinato che una coppia di fili è in corto tra loro.
	La prova ha determinato che due coppie di fili presentano un corto tra di loro.
Guasto all'interruttore interno	Guasto hardware interno, rilevato problema di lettura/ scrittura.
Prova terminata	Prova terminata.

- Lunghezza stimata del cavo— visualizza la lunghezza stimata del cavo Ethernet sottoposto al test.

Test qualità segnale



PC702239—UN—12FEB26

Test qualità segnale

Opzioni disponibili sulla pagina Qualità del segnale:

Livello	Testo visualizzato	Intervallo
0	Molto scarso	0—2
1	Scarso	3—5
2	Buono	6—8
3	Molto buono	9—11
4	Ottimo	12—15
5	Cavo non collegato	N/A

ZIDXK1X,1770705010531-39-04MAR26

Manutenzione—Calibrazioni

Manutenzione e calibrazioni



PC28795—UN—29AUG22

Manutenzione e calibrazioni

L'applicazione Manutenzione e calibrazioni consente all'operatore di impostare gli intervalli di manutenzione e di eseguire le calibrazioni sui componenti della macchina.

Navigazione a Manutenzione e calibrazioni

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Impostazioni trattore.
3. Selezionare l'applicazione Manutenzione e calibrazioni.

ct47125,1708284386704-39-18FEB24

Controlli di servizio

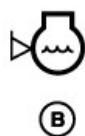
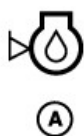
NOTA: La disponibilità della funzione Controlli di manutenzione dipende dalle opzioni di acquisto.

Eseguire i controlli di manutenzione con macchina in piano e a motore spento. Per ottenere delle letture precise, attendere almeno 40 minuti dopo lo spegnimento del motore prima di controllare i livelli di liquido.

Una spia indica lo stato di un punto di controllo di manutenzione della macchina.

- Spia verde - Livello normale
- Spia rossa - Livello troppo alto o basso

Sono disponibili i punti di controllo seguenti:



PC17385—UN—15MAY14

A—Livello olio motore

B—Livello liquido di raffreddamento motore

- Livello olio motore (A))
- Livello liquido di raffreddamento motore (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-39-07APR17

Intervalli di manutenzione

Gli intervalli di manutenzione ricordano di eseguire la regolare manutenzione sulla macchina.

Selezionare il pulsante Aggiungi un intervallo di manutenzione per creare un nuovo intervallo di manutenzione. È possibile aggiungere un infinito numero di intervalli di manutenzione.

Una volta creato l'intervallo di manutenzione, esso viene aggiunto all'elenco e visualizzato con nome, tempo trascorso ed entità dell'intervallo.

- L'operatore seleziona il nome per identificare un intervallo di manutenzione specifico.
- Il tempo trascorso indica il numero di ore trascorse dal reset dell'intervallo di manutenzione.
- L'intervallo è il numero di ore tra una manutenzione e l'altra.

Gli intervalli sono ordinati dal più breve al più lungo. Sono organizzati in base al nome, in ordine alfanumerico, con priorità ai numeri.

Venti ore prima della scadenza dell'intervallo, il sistema informerà l'operatore che la macchina avrà bisogno di un intervento di manutenzione a breve. Una volta che il messaggio ha ricevuto riscontro, il sistema continuerà a informare l'operatore dell'imminente necessità di manutenzione a ogni avvio finché l'intervallo non viene azzerato.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-39-23DEC15

Calibrazioni

Usare questa applicazione per eseguire la calibrazione dello slittamento e la calibrazione radar.

Calibrazione radar



Calibrazione radar

PC23946—UN—22MAR17

Un dispositivo radar deve essere calibrato quando viene installato sulla macchina per la prima volta o se, durante l'utilizzo senza carico su una superficie dura, c'è una differenza fra la velocità del radar e la velocità alle ruote reale.

NOTA: In presenza di vento, parti mobili quali foglie, polvere o ghiaia si può ottenere una velocità del radar imprecisa.

Calibrazione slittamento ruote



PC23947—UN—22MAR17

Calibrazione slittamento ruote

Se, durante l'utilizzo senza carico su una superficie dura, la velocità radar non combacia con la velocità delle ruote, calibrare lo slittamento delle ruote.

Eseguire la calibrazione guidando con una macchina priva di carico su una superficie piana, pulita, asciutta e dura.

NOTA: La calibrazione dello slittamento delle ruote è disponibile solo su un dispositivo radar collegato e calibrato.

Assicurarsi che la velocità alle ruote sia precisa prima di eseguire la calibrazione dello slittamento delle ruote.

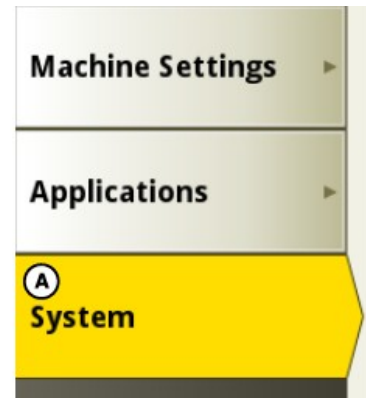
ct47125,1708284386858-39-18FEB24

Pulire il display

IMPORTANTE: Pulire sempre lo schermo del display quando è spento. se lo si pulisce mentre è in funzione si potrebbe premere fortuitamente qualche pulsante.

Per pulire lo schermo, spegnere il display e passare sullo schermo un panno morbido su cui si è spruzzato un detergente non contenente ammoniaca, come il detergente universale o per vetri John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-39-21OCT16



PC28821—UN—21SEP22

Scheda Sistema

Ripristino dati di fabbrica



PC20398—UN—09DEC14

Impostazioni Gestione file

Selezionare Impostazioni in alto nell'applicazione Gestione file per aprire il Ripristino dati di fabbrica.

Quando si trasferisce un display tra gli utenti, eseguire un reset dei dati di fabbrica. La procedura rimuove dal display tutti i dati relativi all'utente e l'operazione non può essere annullata. I dati utente includono dati relativi a configurazione e documentazione, informazioni sul sistema di guida, totali e layout personalizzati delle pagine funzioni. Le licenze, le impostazioni della lingua e le impostazioni regionali non vengono resettate. In seguito al reset, è necessario riavviare.

Il reset dei dati di fabbrica deve essere eseguito su un CommandCenter G5 prima di vendere la macchina.

Il reset dei dati di fabbrica deve essere eseguito su un Display universale G5 prima di vendere il display.

1. Selezionare Menu.



Menu

PC28961—UN—24APR23

2. Selezionare la scheda Sistema.

3. Selezionare Gestione file.



Gestione file

PC28785—UN—29AUG22

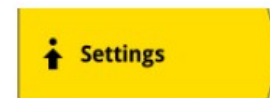
4. Selezionare Impostazioni.



Regolazioni

PC28970—UN—24APR23

5. Selezionare la scheda Impostazioni.



Scheda Impostazioni

PC29090—UN—08MAY23

6. Selezionare Inizia reset di fabbrica.



PC29091—UN—08MAY23

7. Seguire le istruzioni a schermo.

ch177nn,1660729958790-39-15OCT25

Indice alfabetico

A

Aggiorna	
Installazione	04E-2
Ripristino	04E-2
Scarico	04E-2
Software	04E-2
Applicazioni	
Centro diagnostico	06A-1
Gestione impostazioni	04C-22
Manutenzione e calibrazioni	07A-1
Monitor macchina	04B-13
Monitor operazioni	04C-18
Ricevitore StarFire	04G-1
Video	04C-20
VT ISOBUS	04F-1
AutoTrac	
Abilitazione	04H-16
Disabilitazione	04H-23
Disinnesto, disabilitazione	04H-23
Grafico a torta dello stato	04H-14
Indicatore svolta	04H-19
Inserimento	04H-16
Interruttore di ripristino	04H-16
Messaggi di disinserimento	04H-20, 06B-1
Monitor attività	04H-23
Riattivazione alla passata successiva	04H-17

C

Calibrazione radar	07A-1
Calibrazione slittamento ruote	07A-1
Calibrazioni	
Radar	07A-1
Slittamento ruote	07A-1
Cambio passata	04H-11
Centro di stato	04A-3
CommandCenter™	
Modelli di display	04A-1
Compatibilità	04J-3
Componente del sistema	
Interruttore di circolazione su strada e di ripristino	04H-13
Controlli di manutenzione	07A-1
Crea passata	04H-15
Curve AB	
Ostacoli	04H-24
Percorso rettilineo	04H-24
Regolazioni	05A-4
Curve adattive	
Ostacoli	04H-19
Percorso rettilineo	04H-25
Regolazioni	05A-4

D

Disinnesto, disabilitazione	
AutoTrac	04H-23

Display elettronico, uso corretto	02A-3
---	-------

E

Etichette di sicurezza senza testo	02C-1
--	-------

F

Funzionamento	
Configurazione per il campo	
Impostazione	04C-5
Selezione campo	04C-4
Visualizzazione e controllo dell'accesso remoto (RA)	
Procedura per l'avvio dell'accesso display remoto per il comando remoto	04N-1
Funzioni ISOBUS	04C-17

G

Gestione file	
Esportazione	
Schermate	04D-6
Gestione impostazioni	04C-22
Guida a schermo	04A-2

I

Impostazione lavoro	04C-16
Impostazioni della barra luminosa	04H-14
Impostazioni linea circolare	05A-1
Impostazioni linea curva	05A-4
Impostazioni porta COM	04B-12
Indicatore svolta	04H-19
AutoTrac	04H-19
Interruttore di circolazione su strada e di ripristino	04H-13
Interruttore di ripristino	04H-16
Intervalli di manutenzione	07A-1

L

Larghezza passata	04H-13
Linea circolare	
Regolazioni	05A-1

M

Manutenzione e calibrazioni	07A-1
Marcatori	04C-15
Marchi commerciali	2
Menu	04A-2
Monitor attività	04H-23
Monitor macchina	04B-13
Monitor operazioni	04C-18
Registrazione	04C-19

P

Pagina funzioni	04A-2
Parole di segnalazione, comprensione	02A-1

R		Toni..... 04H-24
Regolazioni		Risoluzione dei problemi..... 06B-1
Sistema di guida..... 04H-24		Trova passata..... 04H-15
Sistema di guida principale..... 04H-24		Velocità massima..... 04H-17
Ricevitore GPS..... 04G-1		Velocità minima..... 04H-17
Ricevitore StarFire..... 04G-1		Software
Risoluzione dei problemi		Aggiorna..... 04E-2
Sistema di guida..... 06B-1		Installazione..... 04E-2
S		Ripristino..... 04E-2
Schermate..... 04D-6		Scarico..... 04E-2
Sicurezza		Versioni..... 04E-2
Informazioni per la sicurezza		Stato della macchina..... 07A-1
Arresto in sicurezza della macchina autonoma .. 02A-9		T
Distanza corretta durante il funzionamento		Tasti di accesso rapido..... 04A-3
autonomo..... 02A-7		Toni..... 04H-24
Guida nella macchina durante il funzionamento		Trattore, funzionamento sicuro..... 02A-3
autonomo..... 02A-8		Trova passata..... 04H-15
Manutenzione, misure di sicurezza..... 02A-2		U
Segnale di sicurezza		Unità USB
Sicurezza autonoma..... 02B-1		Indicazioni per l'uso ottimale..... 04D-5
Trattore, funzionamento sicuro..... 02A-3		Requisiti..... 04D-5
Sicurezza, evitare pericoli connessi ai fluidi ad alta pressione		V
Pericoli connessi ai fluidi ad alta pressione... 02A-6		Video..... 04C-20
Sicurezza, predellino e corrimano		VT ISOBUS..... 04F-1
Uso corretto del predellino e dei corrimano... 02A-2		
Sistema di guida		
AutoPath..... 04H-7		
Dettagli mappa AutoPath..... 04H-14		
AutoTrac		
Abilitazione..... 04H-16		
Disabilitazione..... 04H-23		
Grafico a torta dello stato..... 04H-14		
Inserimento..... 04H-16		
Interruttore di ripristino..... 04H-16		
Messaggi di disinserimento..... 04H-20, 06B-1		
Cambia linea..... 04H-13		
Crea passata..... 04H-15		
Curve AB		
Ostacoli..... 04H-24		
Percorso rettilineo..... 04H-24		
Curve adattive		
Ostacoli..... 04H-19		
Percorso rettilineo..... 04H-25		
Impostazione passata..... 04H-13		
Larghezza passata..... 04H-13		
Ottimizzazione sterzo..... 05A-1		
Regolazioni		
Cambio passata..... 04H-11		
Indicatore svolta..... 04H-19		
Interruttore sistema di guida principale... 04H-24		
Lightbar..... 04H-14		
Linea circolare..... 05A-1		
Linea curva..... 05A-4		

