

דור 4™ CommandCenter

גרסת תוכנה: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

מדריך למפעיל

4 CommandCenter™ מדור

OMPFP26757 נושא J5 (HEBREW)



John Deere Ag Management Solutions

הקדמה

תודה שרכשת מוצר מתוצרת John Deere.

קרא את ספר ההפעלה ביסודיות, כדי ללמוד כיצד להפעיל את המוצר ולטפל בו כהלכה. אי ציות להוראות עלול לגרום נזקים לכלי הרכב או פציעות. ניתן להשיג את ספר ההפעלה ואת שלטי בטיחות למוצר גם בשפות אחרות. כדי להזמין, עיין באתר www.techpubs.deere.com (C & F) Ag & Turf/JDPS), www.johndeereinfo.com או פנה לסוכן John Deere.

ספר הפעלה זה הוא חלק מהמוצר ואם הוא נמכר, על הספר להישאר עם המוצר.

המידות בספר זה הן מידות מטריות ולצידן גם המידות האמריקאיות. השתמש אך ורק בחלפים וקשיחים מתאימים. ברגים מטריים ובורגי צול מחייבים שימוש במפתחות ברגים שונים.

הצדדים ימין ושמאל נקבעו בהתאם לכיוון הנסיעה של המוצר או הכלי הייעודי קדימה.

רשום את מספרי זיהוי המוצר (PIN) בפרק "מפרטים או מספרי המוצר". רשום במדויק את כל הספרות כדי לסייע באיתור המכונה

במקרה של גנבה. מידע PIN שימושי בעת הזמנת חלקים. רצוי ומומלץ לשמור מספרים אלה במקום בטוח נוסף ולא על המוצר.

האחריות מסופקת כחלק מתכנית התמיכה בלקוחות של חברת John Deere המפעילים ומתחזקים את הציוד בהתאם לכתוב בספר הפעלה זה. היקף האחריות מוסבר בתעודת האחריות אותה קיבלת בעת הרכישה.

האחריות מעניקה לך ביטחון בכך שחברת John Deere תגבה את מוצריה אם מופיעים פגמים במסגרת תקופת האחריות. בנסיבות מסוימות, John Deere מספקת שיפורים בשדה, לעתים קרובות ללא עלות ללקוח, גם אם תקופת האחריות על המוצר פגה. אם נעשה שימוש לרעה בציוד או שבוצעו בו שינויים מעבר למפרטים המקוריים של היצרן, האחריות תישלל ובקשות לשיפורים בשדה יידחו.

אם אינך הבעלים המקוריים של מוצר זה, עליך לפנות לסוכן John Deere ולדווח לו על המספר הסיידורי של מכונה זו. כך תוכל לסייע ל-John Deere לדווח לך על חידושים במוצר.

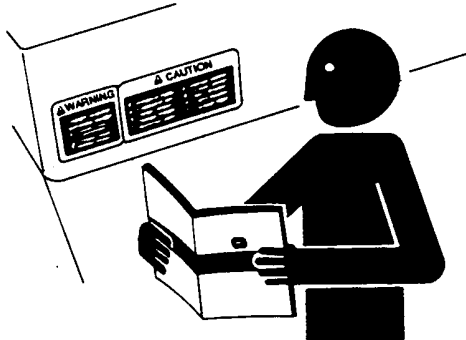
DX,IFC5E-33-08SEP25-1/1

חברת John Deere עומדת לשירותך

שביעות רצון הלקוחות חשובה ל-John Deere.

הסוכנים שלנו שואפים לספק לך שירות וחלקים באופן מהיר ויעיל:

- חלקים לתחזוקה ולטיפולים כדי לתמוך בציוד שלך.
- מכונאים בעלי ההכשרה הדרושה וכן הכלים הנחוצים לאבחון ולתיקון הציוד שלך.
- אנחנו מציעים חלקי חילוף, שירותי תיקון ומידע לתחזוקה או לתיקונים של John Deere. למידע נוסף, בקר באתר deere.com או deere.ca.



TS201—UN—15APR13

DX,IFC,JDS-33-30SEP25-1/1

סימנים מסחריים

סימנים מסחריים	
Deere & Company של סימן מסחרי של	APEX™
Esri של סימן מסחרי של	ArcGIS™
Deere & Company של סימן מסחרי של	AutoPath™
Deere & Company של סימן מסחרי של	AutoTrac™
.Relish Technologies Ltd של סימן מסחרי של	BeeLine
Bluetooth SIG של סימן מסחרי של	Bluetooth®
Deere & Company של סימן מסחרי של	CommandARM™
Deere & Company של סימן מסחרי של	CommandCenter™
Deere & Company של סימן מסחרי של	CommandQuad™
Deere & Company של סימן מסחרי של	CommandPro™
Deere & Company של סימן מסחרי של	e18™
Deere & Company של סימן מסחרי של	e23™
Deere & Company של סימן מסחרי של	Efficiency Manager™
Deere & Company של סימן מסחרי של	™Field Doc
Trimble Navigation Limited Corporation של סימן מסחרי של	GreenSeeker®
Deere & Company של סימן מסחרי של	GreenStar™
Hagie Manufacturing Company של סימן מסחרי של	Hagie™
Deere & Company של סימן מסחרי של	™iGrade
Deere & Company של סימן מסחרי של	IMS™
Deere & Company של סימן מסחרי של	iTEC™
Deere & Company של סימן מסחרי של	IVT™
Deere & Company של סימן מסחרי של	JDLink™
Deere & Company של סימן מסחרי של	PowerShift™
Deere & Company של סימן מסחרי של	RowSense™
Deere & Company של סימן מסחרי של	SeedStar™
Deere & Company של סימן מסחרי של	See & Spray
Deere & Company של סימן מסחרי של	Service ADVISOR™
Deere & Company של סימן מסחרי של	StarFire™
Deere & Company של סימן מסחרי של	StellarSupport™
Trimble של סימן מסחרי של	Trimble®
Wi-Fi Alliance של סימן מסחרי של	Wi-Fi®

CH177NN,1685609353995-33-08JUN23-1/1

חנות הספרים הטכניים של John Deere

ההפעלה. לקבלת עותק, פנה לסוכן או היכנס לאתר. techpubs.
deere.com

מסמך זה עשוי שלא לייצג באופן מלא את תפקודו של המוצר עקב
שינויים במוצר לאחר הדפסת המסמך. קרא את ספר ההפעלה לפני

CZ76372,000071F-33-04AUG25-1/1

ספר הפעלה במסך

ספר ההפעלה של צג מדור 4 זמין בצג ביישום מרכז העזרה. עיין
בעזרה על המסך בפרק "מבוא לצג".

AL70325,00005A6-33-07NOV19-1/1

הורדת עדכוני התוכנה

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager>

ודא שהצג מעודכן בתוכנה העדכנית ביותר. עדכוני התוכנה זמינים להורדה ב:

CZ76372,000071E-33-17JUN14-1/1

רכיבי צג CommandCenter דור 4

צג CommandCenter מדור 4 מכיל את החלקים האלה:

שם תאימות

מעבד 4600- בקר רב-תכליתי, שרת פרימיום מובנה (IPVS)
מעבד 4200- בקר רב-תכליתי, שרת Mid-Spec מובנה (IMVS)
מעבד 4100- בקר רב-תכליתי, שרת ערך מובנה (IAVS)

CH177NN,1685613981788-33-08JUN23-1/1

תוכן העניינים

עמוד

עמוד

מבוא לצג	
15-1 עזרה במסך	05-1
15-1 CommandCenter מדור 4	05-1
15-2 מעבד CommandCenter מדור 4	05-1
15-3 צג מורחב	05-2
15-4 מבנה דף ההפעלה	05-2
15-4 מרכז סטטוס	05-3
15-4 מקשי פונקציות לקיצור	05-3
15-5 תפריט	05-4
15-5 רישיון הפעלת Basics	05-4
15-5 רישיונות הפעלה נוספים	05-5
15-5 הפעלות להדגמה	05-5

צג וצליל	
20-1 צג וצליל	05-6
20-1 בהירות	05-7
20-2 צליל	05-7
20-2 צגים כפולים	05-8
20-4 הגדרות צגים כפולים	05-8
20-5 כיול הצג	05-8

תאריך ושעה	
25-1 תאריך ושעה	10-1
25-1 שינוי התאריך הנוכחי	10-1
25-1 שינוי השעה הנוכחית	10-2

שפה ויחידות	
30-1 שפה ויחידות	10-2
30-1 הגדרות שפה ויחידות	10-3

מנהל התוכנה	
35-1 מנהל התוכנה	10-3
35-2 עדכון תוכנת הצג ויחידת הבקרה	10-3
35-4 הפעלות	10-3

Service ADVISOR Remote	
40-1 Service ADVISOR Remote	11-1
40-2 תכנות מחדש של המכונה	11-2
40-5 פתרון בעיות – תכנות מחדש	11-3

משתמשים וגישה	
45-1 משתמשים וגישה	11-4
45-1 פרופילי משתמש	11-5
45-2 גישה לקבוצות	11-8

מנהל פריסה	
50-1 מנהל הפריסה	11-11
50-1 סדרות של דפי הפעלה	11-14
50-2 עריכת סדרות של דפי הפעלה	11-15
50-2 סרגל קיצור דרך	11-16
50-3 כל דפי ההפעלה	11-17

בטיחות

זיהוי מידע בנושאי בטיחות	05-1
הבנת מונחי האזהרה	05-1
ציות להוראות הבטיחות	05-1
ביצוע תחזוקה בטיחותית	05-2
שימוש במדרגות ובמעקות	05-2
טיפול בטיחותי בתושבות וברכיבים אלקטרוניים	05-3
שימוש נכון בצג האלקטרוני	05-3
הפעלה בטיחותית של מערכות הנחיה	05-4
שימוש נכון בחגורת הבטיחות	05-4
התרחקות מיחידות קציר	05-5
ניקוי חיישני טורים	05-5
הפעלה בטיחותית של הטרקטור	05-6
הפעלה בטיחותית של מערכות אוטומציית כלים	05-7
מניעת סכנה מנוזלים בלחץ גבוה	05-7
קרא את ספרי ההפעלה של בקרי ISOBUS	05-7
מניעת תאונות בנסיעה לאחור	05-8
מניעת התחשמלות ושרפות	05-8
מניעת פגיעה בכבלי חשמל	05-8

שלטי בטיחות

אזהרת בטיחות – זוהתה מערכת AutoTrac	10-1
בטיחות – אזהרה – גבול בלתי עביר	10-1
בטיחות – אזהרה – בקר ISOBUS	10-1
אזהרת בטיחות – הפעלה שגויה של ISO Aux	10-2
אזהרת בטיחות – תצורת ISO Aux	10-2
אזהרת בטיחות – אתחול המערכת	10-2
אזהרת בטיחות – התקנת תוכנה	10-3
בטיחות – זהירות – החזרת המערכת למצב הקודם	10-3

מידע בנוגע לרגולציה

זיהוי קוד התאריך	11-1
הודעה מטעם ועדת התקשורת הפדרלית	11-2
האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC	11-3
האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC	11-4
האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC	11-5
האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC	11-8
האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC	11-11
הצהרת תאימות של האיחוד האירופי	11-14
הצהרת תאימות של האיחוד האירופי	11-15
הצהרת תאימות של האיחוד האירופי	11-16
הצהרת תאימות של האיחוד האירופי	11-17
הצהרת תאימות של האיחוד האירופי	11-18
הצהרת תאימות של האיחוד האירופי	11-19
הצהרת תאימות של האיחוד האירופי	11-20
הצהרת תאימות בריטניה	11-21
הצהרת תאימות בריטניה	11-22
הצהרת תאימות בריטניה	11-23
הצהרת תאימות בריטניה	11-24
הצהרת תאימות בריטניה	11-25
הצהרת תאימות בריטניה	11-26
הצהרת תאימות בריטניה	11-27

המשך בעמוד הבא

הוראות מקוריות. כל המידע, השרטוטים והאפיונים בספר הפעלה זה מבוססים על המידע המעודכן ביותר הזמין בעת הפרסום. הזכות לביצוע שינויים קיימת בכל זמן ללא הודעה מוקדמת.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

עמוד	עמוד
65-37 AutoTrac RowSense	50-4 הוספה, עריכה או הכפלה של דפי הפעלה
65-39 פתרון בעיות	50-4 ניווט בדפי ההפעלה בדף הראשי
אוטומציית פנייה AutoTrac	מנהל הגדרות
70-1 אוטומציית פנייה AutoTrac	55-1 מנהל הגדרות
70-2 אוטומציית פנייה AutoTrac	
70-5 קומביין אוטומציית פנייה AutoTrac	מנהל הציוד
70-7 אוטומציית פנייה AutoTrac של המרס	60-1 מנהל הציוד
70-9 פתרון בעיות	60-1 פרופיל מכונה
	60-2 פרופיל כלי ייעודי
סנכרון מכונה	הנחיית AutoTrac
75-1 סנכרון מכונה	65-1 הנחיית AutoTrac
75-3 תאימות סנכרון המכונה	65-1 הנחיה ידנית
75-4 בקורות סנכרון המכונה	65-1 מידע כללי
75-7 הפעלת סנכרון המכונה – קומביין	65-1 Guidance Settings (הגדרות הנחיה)
75-8 הפעלת סנכרון המכונה – עוקב	65-2 מנבא פנייה
	65-2 צלילי עקיבה
שדות וגבולות	65-2 הודעת שינוי רוחב העבודה
80-1 קבוצות שדות וגבולות	65-2 קווי עזר
80-2 ניהול לקוחות, חוות ושדות	65-2 אות משותף
80-3 גבולות השדה	65-3 בחירת מסלול הנחיה
80-4 גבולות השדה	65-3 הסטת מסלול
	65-4 הסטת עיקולי AB
הכנת העבודה, מיפוי ודגלים	65-4 הגדרות פס החיווי
85-1 הכנת העבודה	65-5 הגדרות מסלול מעוקל
85-3 סה"כ עבודה	65-6 הגדרות מסלול מעגלי
85-4 סה"כ עבודה	65-6 מרווח מסלולים
85-5 מיפוי	65-6 רגישות היגוי
85-7 דגלים	65-6 הגדרת מסלול הנחיה
	65-7 השגת קו מונחית
שיתוף	65-7 מסלול ישר
90-1 שיתוף	65-8 קו מהיר
	65-9 הנחיה במסלול ישר
מוניטור העבודה	65-10 עיקולי AB
95-1 מוניטור העבודה	65-10 הנחיה בעיקול AB
95-1 הקלטת עבודה	65-11 הקלטת נתיב ישר או ניווט סביב מכשולים
	65-12 עיקולים אדפטיביים
Machine Idle (סרק המכונה)	65-13 הנחיה בעיקול אדפטיבי
100-1 תורת ההפעלה של המכונה בסרק	65-14 הקלטת נתיב ישר בתוך עיקול אדפטיבי
	65-15 ניווט סביב מכשולים
בקרת קו העזר	65-16 AutoPath
105-1 בקרת קו העזר	65-20 התקנת AutoPath
	65-21 פרטי מפת AutoPath
מוניטור המכונה	65-22 מסלול מעגלי
110-1 מוניטור המכונה	65-23 שפת המסלול המעגלי
	65-23 הנחיה במסלול מעגלי
בקרת חפיפה	65-23 מסלול מילוי גבול
115-1 בקרת חפיפה	65-24 הנחיות למסלול מילוי גבול
115-1 בקרת חפיפה ידנית	65-24 סדרת מסלולים
	65-24 החלפת מסלול
בקרת מקטעים	65-24 תרשים סטטוס AutoTrac
120-1 בקרת מקטעים	65-26 הפיכת AutoTrac לזמינה
120-4 הגדרות מתקדמות	65-26 השבתת AutoTrac כשאינה בשימוש
120-4 מודול סטטוס המקטעים	65-26 הפעל AutoTrac
120-5 הגדרות חפיפה	65-27 מתג חידוש ההפעלה
120-6 כוונן ביצועים	65-28 הפעל מחדש את AutoTrac במעבר הבא
120-6 דוגמה להגדרת פעולת הזריעה מראש	65-29 נתק והשבת את המערכת
	65-30 מהירויות מינימליות ומרביות
	65-31 הודעות ניתוק של AutoTrac
	65-31 הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac (פסיבית)
	65-32 אופטימיזציה של ההיגוי

עמוד

מנהל הקבצים

125-1	מנהל הקבצים
125-6	USB
125-7	לכידת תמונות במסך

מרכז האבחון

130-1	מרכז אבחון
130-1	אבחוני מערכת
130-2	אבחון בקרים
130-2	פרטי אבחון
130-3	הסתרת מרכז האבחון
130-3	קודי אבחון תקלות
130-4	פרטי CAN Bus
130-4	פרטי אפיק CCD
130-5	ערכי Can Bus
130-6	רשת
130-6	פרטי אפיק אתרנט

תחזוקה וכיול

135-1	תחזוקה וכיולים
135-1	בדיקות טיפול
135-1	מרווחי טיפולים
135-1	כיולים

ISOBUS VT

140-1	ISOBUS VT
-------	-----------

מקלט StarFire

145-1	מקלט StarFire GPS
145-1	עדכוני תוכנה מרחוק StarFire

וידאו

150-1	וידאו
150-2	מזנקי וידאו

הגדרות אלחוט

155-1	הגדרות אלחוט
-------	--------------

גישה מרחוק לצג

160-1	גישה מרחוק לצג
-------	----------------

הגדרות חיבור COM

165-1	הגדרות חיבור COM
-------	------------------

הגדרת בקורות

170-1	הגדרת בקורות
-------	--------------

טיפול ותחזוקה

175-1	ניקוי הצג
175-1	איפוס לנתוני היצרן

פתרון בעיות

180-1	התאוששות מערכת
180-2	עדכון התוכנה נכשל
180-3	תצורות צג בהתאמה אישית

זיהוי מידע בנושאי בטיחות

זהו סמל אזהרת בטיחות. כאשר תראה סמל זה בהוראות ההפעלה, שים לב שקיימת סכנת פציעה.

פעל בהתאם להוראות הבטיחות המומלצות ולנוהלי ההפעלה הבטיחותית.



TS1389—UN—28JUN13

DX,ALERT-33-03OCT22-1/1

הבנת מונחי האזהרה

DANGER (סכנה); המונח DANGER מציין מצבים מסוכנים אשר, אם לא נמנעים מהם, יגרמו למוות או פציעה חמורה.

WARNING (אזהרה); המונח WARNING מציין מצבים מסוכנים אשר, אם לא נמנעים מהם, עלולים לגרום למוות או פציעה חמורה.

CAUTION (זהירות); המונח CAUTION מציין מצבים מסוכנים אשר, אם לא נמנעים מהם, עלולים לגרום לפציעות קלות או בינוניות. CAUTION יכול לשמש גם כהתרעה נגד פעולות לא בטיחותיות הקשורות למקרים העלולים לגרום פציעות.

מונחי הבטיחות - DANGER (סכנה), WARNING (אזהרה), או CAUTION (זהירות) - נלווים לשלטי הבטיחות. השלט "סכנה" מזהה את המצבים החמורים ביותר. שלטי הבטיחות "סכנה" או "אזהרה"

⚠ סכנה

⚠ אזהרה

⚠ זהירות

ממוקמים ליד סיכונים ספציפיים. אמצעי זהירות כלליים מפורטים בשלטי הבטיחות "זהירות". השלט "זהירות" מפנה את תשומת הלב גם לאמצעי בטיחות שבספר ההפעלה הזה.

DX,SIGNAL-33-05OCT16-1/1

ציות להוראות הבטיחות

קרא בתשומת לב את כל הוראות הבטיחות הכלולות בספר הפעלה זה, וגם את שלטי הבטיחות שבמכונה. שמור על שלטי הבטיחות במצב טוב. החלף שלטי בטיחות חסרים או פגומים. ודא שעל רכיבי הציוד החדשים ועל חלקי חילוף יודבקו שלטי הבטיחות המתאימים. שלטי בטיחות חלופיים ניתן להשיג אצל סוכן John Deere.

ייתכן שיש מידע בטיחות נוסף לגבי חלקים ורכיבים שמקורם בספקים ושאינו מופיע בספר הפעלה זה.

למד היטב את אופן תפעול המכונה והשימוש הנכון בבקורות. אל תאפשר לאף אחד להפעיל ללא הנחיות.

שמור תמיד את המכונה במצב פעולה תקין. שינויים לא מותרים במכונה פוגמים בפעולתה, בבטיחות התפעול ובאורך חייה.



TS201—UN—15APR13

אם אינך מבין חלק כלשהו מספר ההפעלה ואתה זקוק לעזרה, פנה לסוכן John Deere.

DX,READ-33-01AUG22-1/1

ביצוע תחזוקה בטיחותית

לפני תחילת הטיפול, ודא שאתה מכיר את הליך ביצועו. שמור על סביבת עבודה נקייה ויבשה.

אל תבצע לעולם עבודות סיכה, טיפול או כוונן במכונה כשהיא בתנועה. הקפד על כך שידיים, רגליים וחלקי ביגוד לא יהיו באזור סכנה של חלקים מונעים. נתק את ההספק ותפעל את הבקורות כדי להוריד לחץ. הנמך את הציוד אל הקרקע. כבה את המנוע. הוצא את המפתח. הנח למכונה להתקרר.

תמוך בצורה בטוחה בחלקי המכונה המחייבים הרמה לצורך ביצוע עבודות התחזוקה.

הקפד שכל החלקים במצב טוב ומותקנים היטב. תקן נזקים מיד. החלף חלקים שחוקים או שבורים. הסר הצטברויות של גריז, שמן או פסולת.

בציוד בעל הנעה עצמית, לפני ביצוע עבודות במערכת החשמל או עבודות ריתוך, נתק תחילה את כבל ההארכה של המצבר (-).

בכלים נגררים, נתק את רתמות החיווט מהטרקטור לפני ביצוע טיפול ברכיבי מערכת החשמל או עבודות ריתוך.

נפילה בעת ניקוי המכונה או עבודה בגובה עלולה לגרום פציעות קשות. השתמש בסולם או בפלטפורמה כדי להקל על הגישה למיקום הרצוי. השתמש במדרגות קשיחות ובטוחות ובמעקות.



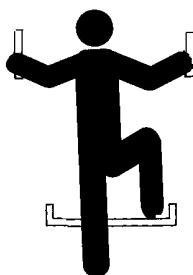
TS218—UN—23AUG88

DX,SERV-33-28FEB17-1/1

שימוש במדרגות ובמעקות

פנה לכוון הכלי בזמן עליה וירידה כדי למנוע נפילה. שמור על מגע בשלוש נקודות עם המדרגות, הידיות והמעקות.

היזהר במיוחד כאשר הדרך חלקלקה בשל בוך, שלג או לחות. שמור על נקיון המדרגות מגריז או שמן. אל תקפוץ בעת היציאה מהמכונה. אל תעלה ואל תרד ממכונה הנמצאת בתנועה.



T133468—UN—15APR13

DX,WW,MOUNT-33-12OCT11-1/1

טיפול בטיחותי בתושבות וברכבים אלקטרוניים

נפילה בזמן התקנת או הסרת רכבים אלקטרוניים המותקנים על הציוד עלולה לגרום לפציעה חמורה. השתמש בסולם או בפלטפורמה לגישה קלה למקום ההרכבה. השתמש במדרגות קשיחות ובטוחות ובמעקות. אל תתקין ואל תסיר את הרכבים בתנאי רטיבות וקרח.

בהתקנה או טיפול בתחנת בסיס RTK על מגדל או מבנה גבוה אחר, השתמש בכלי טיפוס מאושר.

להתקנה של תורן מקלט GPS על כלי מחובר וטיפול בו, השתמש בשיטות הגבהה מתאימות ולבש ציוד הגנה מתאים. התורן כבד ומסורבל לתנועה. יש צורך בשני אנשים כאשר נקודות ההרכבה אינן נגישות מכיוון הקרקע או מפלטפורמת השירות.



TS249—UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER-33-24AUG10-1/1

שימוש נכון בצג האלקטרוני

- אל תשנה את ההגדרות ואל תיגש לפונקציות המחייבות שימוש ממושך בבקורות הצג כשהמכונה בתנועה. עצור את המכונה במקום בטוח והעבר להילוך חניה לפני הפעלת הבקורות.
- אל תגביר לעולם את עוצמת הקול בצורה שלא תאפשר לך לשמוע את התנועה ורכבי חירום שסביבך.

להפעלה בטיחותית, חלק מפונקציות הצג עשויות להיות מושבתות, אלא אם כן תנועת המכונה מוגבלת ו/או הועברה להילוך חניה. עקיפת מאפיין הבטיחות הזה עלולה להפר את החוק החל ולגרום נזק, פציעה או מוות.

השתמש רק בפונקציות הזמינות של הצג כשהתנאים מאפשרים לך לעשות זאת באופן בטיחותי ובהתאם להוראות המצורפות. הישמע תמיד לחוקי הנסיעה הבטיחותית הארציים או המקומיים ולתקנות התעבורה שעת שימוש בהתקן משני.

צגים אלקטרוניים הם התקנים משניים המיועדים לסייע למפעיל בביצוע פעולות בשדה, להגביר את הנוחות ולספק תכנים בידוריים. הצגים מספקים מגוון רחב של פונקציות ומשמשים ביישומים רבים ושונים של מערכת המכונה טניתן להשתמש בהם עם התקנים משניים אחרים, כגון מכשירים אלקטרוניים נישאים.

התקן משני הוא כל מכשיר שאינו נחוץ להפעלת המכונה לשימוש העיקרי שלה. המפעיל אחראי תמיד להפעלה בטיחותית ושליטה במכונה.

מניעת פציעה בעת הפעלת המכונה:

- מקם את הצג בהתאם להוראות ההתקנה. ודא שהמכשיר מאובטח ולא מפריע לשדה הראייה של המפעיל או לבקורות המכונה.
- אל תניח לצג להסיח את תשומת לבך. הישאר ערני. שים לב למכונה ולסביבה.

DX,ELEC,DISPLAY-33-13JAN15-1/1

הפעלה בטיחותית של מערכות הנחיה

אל תשתמש במערכות הנחיה בעת נסיעה בכביש. כבה (השבת) תמיד את מערכות ההנחיה לפני עלייה על כביש. אל תנסה להדליק (להפעיל) את מערכת ההנחיה בעת נסיעה בכביש.

מערכות הנחיה מיועדות לסייע למפעיל בביצוע עבודות הקשורות במקרה של שימוש ביעילות רבה יותר. המפעיל אחראי תמיד לנתיב ולהפעלה הבטיחותית של המכונה. מערכות הנחיה אינן מאתרות או מונעות התנגשויות עם מכשולים, מכונות או כלי רכב אחרים באופן אוטומטי.

מערכות ההנחיה כוללות כל יישום המעביר את ההיגוי במכונה לאוטומטי. כולל, ללא הגבלה, אוטומציית פנייה iTEC, AutoTrac, הנחיית כלי AutoTrac (פסיבית), AutoTrac Universal, בקר AutoTrac RowSense, AutoTrac Machine Sync-i.

למניעת פגיעה למפעיל ולעוברי אורח:

- אל תעלה על המכונה ואל תרד ממנה בעת נסיעה.

- ודא שהמכונה, הכלי הייעודי, ומערכת ההנחיה מוגדרים כהלכה.
 - אם אתה משתמש ב-iTEC, AutoTrac Turn Automation, או הנחיית כלי AutoTrac (פסיבית), ודא שהוגדרו גבולות מדויקים.
 - אם אתה משתמש ב-Machine Sync, ודא שנקודת הבית מכויילת עם מרחק מספיק בין המכונות.
- הישאר ערני ושים לב לסביבה.
- בעת הצורך, החזר לידיך את השליטה בגלגל ההגה כדי להתרחק מסכנות בשדה, להימנע מפגיעה בעוברי אורח ובציוד או כדי לעקוף מכשולים אחרים.
- עצור את העבודה אם תנאי ראות גרועים פוגעים ביכולתך להפעיל את המכונה או לזהות אנשים או מכשולים בנתיב המכונה.
- בעת בחירת מהירות המכונה, התחשב בתנאי השדה, בראות ובתצורת המכונה.

CH177NN,1660716404585-33-23MAY24-1/1

שימוש נכון בחגורת הבטיחות

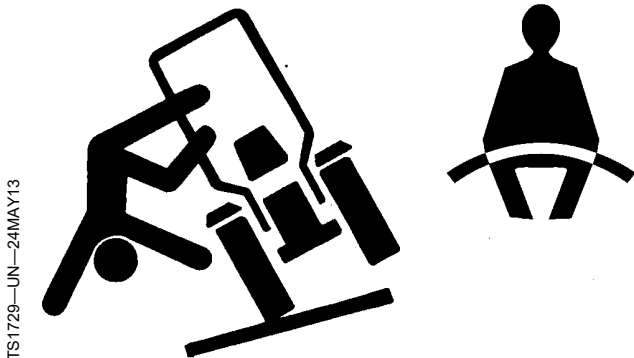
מניעת פגיעת הימחצות או מוות כתוצאה מהתהפכות.

המכונה מצוידת בקשת התהפכות (ROPS). השתמש בחגורת בטיחות בעת הפעלה עם קשת התהפכות.

- החזק את הלשונית ומשוך את חגורת הבטיחות לרוחב הגוף.
- הכנס את הלשונית לאבזם. ודא שנשמעת נקישה.
- משוך את חגורת הבטיחות כדי לוודא שהחגורה מהודקת באופן בטיחותי.
- הדק את חגורת הבטיחות לאורך המותניים.

אם קשיחי ההתקנה, האבזם, החגורה או המותחן מציגים סימני נזק, החלף את חגורת הבטיחות כולה.

בדוק את חגורת הבטיחות ואת הקשיחים לפחות פעם בשנה. חפש



קשיחים משוחררים או נזק לרצועה, כגון חתכים, פרימה, שחיקה מוגברת או חריגה, דהייט צבע או שפשופים. החלף רק בחלקי חילוף שעומדים במפרטים של המכונה שלך.

DX,ROPS1-33-22AUG13-1/1

התרחקות מיחידות קציר

לא ניתן להגן לחלוטין על זרוע החיתוך, הגליל החלזוני, גלגל הכנפיים וגלילי ההזנה בשל אופן הפעולה שלהם. התרחק מחלקים נעים אלו כשהם פועלים. נתק תמיד את המצמד הראשי, כבה את המנוע והוצא את המפתח לפני טיפול במכונה או הסרת חסמים.



ES118704—UN—21MAR95

FX,CUT-33-21DEC90-1/1

ניקוי חיישני טורים

⚠ זהירות: מנע פציעה. כבה את המנוע, שלב את בלם החניה והוצא את המפתח.

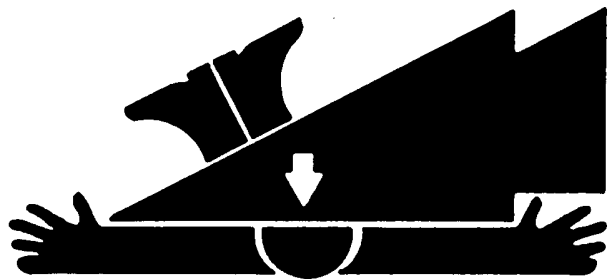
CH177NN,1687759031286-33-26JUN23-1/2

הגבה את שולחן הקציר והנמך את מעצור הבטיחות (A) על מוט הצילינדר ההידרולי.

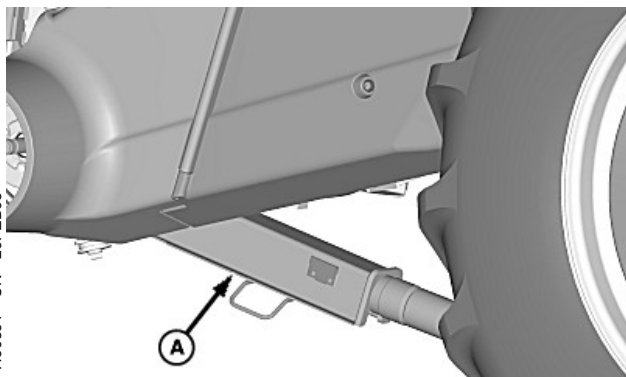
יש לבדוק מדי יום אם נחוץ ניקוי של חיישני הטורים. הצטברות פסולת על החיישנים עלולה למנוע תנועה חופשית ולפגוע בביצועים. לניקוי החיישנים, הסר את הפסולת מהחיישנים וסביבם. בדוק שזרועות החיישנים יכולות לנוע ללא הפרעה.

מדי שנה, חפש שחיקה מוגזמת של תותבי וצירי החיישנים. החלף בעת הצורך.

A—מעצור בטיחות



TS686—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

CH177NN,1687759031286-33-26JUN23-2/2

הפעלה בטיחותית של הטרקטור

ניתן להקטין את הסכנה לתאונה על ידי השמעות להוראות בטיחות פשוטות אלה:

- הפעל את הטרקטור רק לעבודות אותן הוא תוכנן לבצע, לדוגמה דחיפה, משיכה, גרירה, הפעלה ונשיאה של ציוד מגוון ניתן להחלפה המיועד לביצוע עבודה חקלאית.
- המפעילים צריכים להיות בעלי יכולת מנטלית ופיזית לגישה לעמדת המפעיל ו/או לבקורות, ולהפעלת המכונה באופן הולם ובטיחותי.
- אל תפעיל את המכונה כאשר אתה לא מרוכז, עייף או חולה.
- הפעלה תקינה של המכונה מחייבת תשומת לב ועירנות מלאה של המפעיל.
- טרקטור זה אינו מיועד לצרכי בילוי.
- קרא ספר הפעלה זה לפני הפעלת הטרקטור והישמע להוראות ההפעלה והבטיחות שבספר ההפעלה ועל הטרקטור.
- ציית להוראות ההפעלה והזבורית בספר ההפעלה של הכלים/האביזרים המחוברים, לדוגמה מעמיסים קדמיים.
- הישמע להוראות בספר ההפעלה עבור מכונות נגררות או גרורים.
- אל תפעיל את את הטרקטור-מכונה או הטרקטור-גרור אלא לאחר מילוי כל ההוראות.
- ודא שאף אחד לא שוהה על המכונה, הציוד המחובר ובאזור העבודה, לפני התנעת המנוע או ההפעלה.
- התרחק מהחיבור התלת-נקודתי ומהרתם ההידרולי (אם קיים) בעת הפעלתם.
- הקפד על כך שידיים, רגליים וחלקי ביגוד לא יהיו באזור סכנה של חלקים מונעים.

הוראות בטיחות לנסיעה

- אל תעלה ואל תרד מהטרקטור בזמן נסיעה.
- השלם את האימונים הדרושים לפני הפעלת הרכב.
- הרחק ילדים ואנשים שאינם קשורים לעבודה מהטרקטורים ומהציוד.
- אל תנהג בטרקטור אלא כאשר הנן יושב על מושב John Deere המצויד בחגורת בטיחות.
- הקפד על כך שכל השלטים/המגנים נמצאים במקומם.
- השתמש באותות חזותיים וקוליים בעת נסיעה בכבישים ציבוריים.
- נוע לשולי הכביש לפני עצירה.
- האט בעת ביצוע פניות, הפעלת בלמים נפרדים או הפעלה בקרבת סכנות, בשטח משובש או בשיפועים תלולים.
- היציבות נפגעת כאשר מחוברים כלים במצב גבוה.
- הצמד את דוושות בלם לצורך תנועה בכביש.
- פמפם את הבלמים בעת עצירה על משטחים חלקים.
- נקה באופן סדיר את הכנפיים ואת מגני הבוץ (אם הם מותקנים).
- הסר את הלכלוך לפני נהיגה בכביש.

מושב מפעיל מחומם ומאוורר

- חימום מוגזם של המושב עלול לגרום כוויות או נזק למושב. כדי להקטין את סכנת הכוויות, היזהר בעת שימוש במחמם המושב לפרקי זמן ממושכים, במיוחד אם המפעיל לא יכול להרגיש שינויים בטמפרטורה או כאבים בעור. אל תשים דבר על המושב, כגון שמיכה, כרית, כיסוי או פריט דומה, העלולים לגרום להתחממות יתר של מחמם המושב.

גרירת עומסים

- היזהר בעת גרירה ועצירה עם עומסים כבדים. מרחק הבלימה גדל ככל שמהירות ומשקל העומס הנגרר גדלים, כמו גם בעת נסיעה בשיפועים. עומסים נגררים עם או בלי בלמים בעלי משקל כבד מדי לטרקטור, או הנגררים במהירות גבוהה מדי, עלולים לצאת מכלל שליטה.
- יש לקחת בחשבון את סך משקל הציוד ואת העומס.
- רתום עומסים נגררים רק למתלים מאושרים על מנת למנוע התהפכות לאחור.

החניית הטרקטור ועזיבתו

- לפני עזיבת הטרקטור, כבה את כל ה-SCV, נתק את מעביר הכוח, כבה את המנוע, הנמך את הכלים/האביזרים אל הקרקע, העבר לסרק את התקני הבקרה של הכלים/האביזרים המחוברים ושלב את מנגנון החניה כולל את ידית החניה ואת בלם החניה. בנוסף, אם הטרקטור נישאר ללא השגחה, הוצא את המפתח.
- השארת הממסרה בהילוך כשהמנוע כבוי לא תמנע את תנועת הטרקטור.
- אל תתקרב למעביר-כוח וכלים מורכבים בזמן פעולתם.
- לפני טיפול במכונה, המתן שכל התנועה תיעצר.

תאונות נפוצות

הפעלה לא בטיחותית או שימוש בטרקטור שלא בהתאם לייעודו עלולים לגרום לתאונות. זכור תמיד את הסכנות הכרוכות בהפעלת הטרקטור.

התאונות הנפוצות ביותר שבהן מעורבים טרקטורים:

- התהפכות הטרקטור
- התנגשות בכלי רכב ממונעים
- נוהל התנעה שגוי של המנוע
- הילכדות במעביר הכוח
- נפילה מהטרקטור
- הימחצות והיתפסות בעת ריתום

הפעלה בטיחותית של מערכות אוטומציית כלים

אל תשתמש במערכות אוטומציית כלים בעת נסיעה בכביש. כבה (השבת) תמיד את מערכות אוטומציית הכלים לפני עלייה על כביש. אל תנסה להדליק (להפעיל) מערכת אוטומציית כלים בעת נסיעה בכביש.

מערכות אוטומציית הכלים מיועדות לסייע למפעיל בביצוע עבודות בשדה ביעילות רבה יותר. המפעיל אחראי תמיד לנתיב המכונה.

מערכות אוטומציית כלים כוללות כל יישום ההופך את תנועת הכלי לאוטומטית. זה כולל, בין השאר, iGrade ו-הנחיית כלי פעילה.

למניעת פציעה למפעיל ולעוברי אורח:

- ודא שהמכונה, הכלי ומערכות האוטומציה מוגדרים כהלכה.
- הישאר ערני ושים לב לסביבה.
- בעת הצורך, החזר לידיך את השליטה במכונה כדי להתרחק מסכנות בשדה, פגיעה בעוברי אורח ובציוד או מכשולים אחרים.
- עצור את העבודה אם תנאי ראות גרועים פוגעים ביכולתך להפעיל את המכונה או לזהות אנשים או מכשולים בנתיב המכונה.



PC13793—UN—25MAY11

CH177NN,1685614057170-33-01JUN23-1/1

מניעת סכנה מנוזלים בלחץ גבוה

בדוק את הצינורות ההידרוליים באופן סדיר - לפחות פעם בשנה - וחפש אחר נזילות, פיתולים, חתכים, סדקים, שפשוף, בועות, קורוזיה, צמות חוטים חשופות או כל סימן לשחיקה או לנזק.

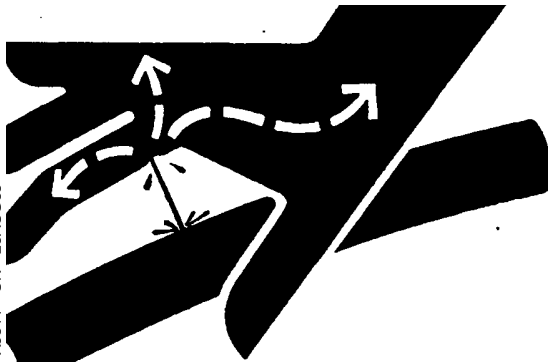
החלף מיד את חלקי הצינור שניזוקו בחלקי חילוף שאושרו ע"י John Deere.

נוזלים הדולפים בלחץ גבוה עלולים לחדור לעור ולגרום פציעה קשה.

שחרר לחץ מן המערכת לפני ניתוק הקווים ההידרוליים או קווים אחרים כדי למנוע אסון. הדק את כל החיבורים לפני יצירת לחץ.

חפש נזילות באמצעות פיסת קרטון. הגן על הידיים והגוף מפני נוזלים בלחץ גבוה.

אם מתרחשת תאונה, גש מיד לרופא. אם חדר נוזל דרך העור, יש להרחיקו בתוך שעות מעטות בניתוח, אחרת עלול להגרם נמק. רופאים



X9811—UN—23AUG88

שאינם מיומנים בפגיעות מסוג זה צריכים לקבל מידע מתאים ממקור רפואי מקצועי. מידע זה ניתן לקבל באנגלית אצל המחלקה הרפואית של Deere & Company במולין, אילינוי, ארה"ב, בטלפון 1-800-822-8262 או 309-748-5636+1.

DX,FLUID-33-12OCT11-1/1

קרא את ספרי ההפעלה של בקרי ISOBUS

כמה מהפונקציות האלה מסכנות את המפעיל ועוברי אורח. קרא את ספר ההפעלה שסיפק היצרן של בקר ה-ISOBUS והישמע לכל הודעות הבטיחות בספר ההפעלה ועל בקר ה-ISOBUS לפני השימוש.

מידע: ISOBUS מתייחס לתקן ISO 11783.

נוסף על יישומי GreenStar, צג זה יכול לשמש כצג עבור בקרי ISOBUS העומדים בתקן ISO 11783. הצג כולל יכולת שליטה בכלים ייעודיים מסוג ISOBUS. בהפעלה באופן זה, המידע ופונקציות הבקרה מועברים לצג על ידי בקר ה-ISOBUS והם באחריותו של יצרן בקר ה-ISOBUS.

DX,WW,ISOBUS(T)-33-04APR22-1/1

מניעת תאונות בנסיעה לאחור

לפני הזזת המכונה, ודא שאין אנשים בנתיב התנועה. הסתובב והבט ישירות כדי ליצור ראות טובה. העזר באדם נוסף בזמן הנסיעה לאחור אם הראות מוסתרת או במקומות סגורים.

אל תסמוך על מצלמה כדי לקבוע אם יש אנשים או מכשולים מאחורי המכונה. המערכת עלולה להיות מוגבלת עקב גורמים שונים כולל נוהלי תחזוקה, תנאי סביבה וטווח הפעלה.



PC10857XW—UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-33-30AUG10-1/1

מניעת התחשמלות ושרפות

ציוד המחובר למצבר או מקורות הספק אחרים עלול לגרום להתחשמלות, גצים או ניצוצות במקרה של קצר במעגל. קצרים במעגל עלולים להגיע לטמפרטורות הגבוהות מספיק כדי לגרום כוויות או שרפה, או להמיס חומרים.

למניעת פציעות כתוצאה מהתחשמלות, כוויות או שרפות, נתק תמיד את הספק המצבר או מקורות הספק אחרים לפני ביצוע התקנות או טיפולים:

- הסר את חבק ההארקה (קוטב שלילי [-]) במצבר.
- נתק והסר את המצבר.
- נתק את המצבר הראשי או מקורות הספק חשמלי אחרים.
- נתק את התקע של מקור ההספק מהציוד.

הבן והישמע לתקנות והקודים המקומיים בעת התקנת הציוד החשמלי.

HC94949,0000487-33-27JAN14-1/1

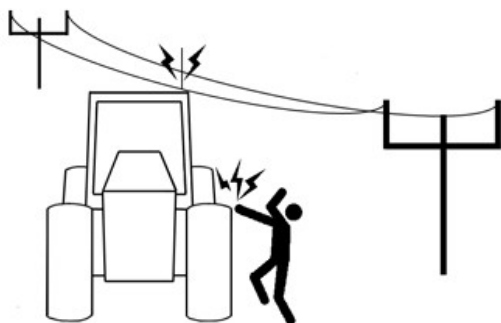


PC12631—UN—04JUN10

מניעת פגיעה בכבלי חשמל

האנטנה במכונה גבוהה והיא עלולה לבוא במגע עם כבלי מתח גבוה התלויים נמוך. למניעת פציעות חמורות כתוצאה מהתחשמלות:

- התרחק מכבלי מתח גבוה התלויים נמוך בעת ההפעלה או שינוע המכונה.

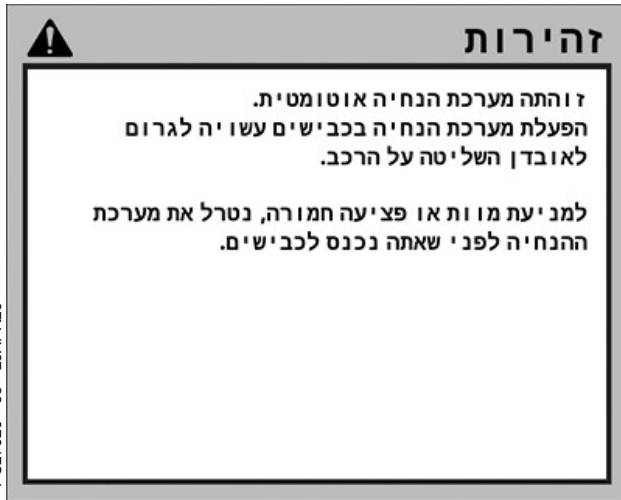


PC13658—UN—08NOV11

HC94949,0000488-33-24JAN14-1/1

אזהרת בטיחות – זוהתה מערכת AutoTrac

הודעה זו מופיעה במהלך ההתנעה במכונות שמותקנת בהן מערכת הנחיה אוטומטית.

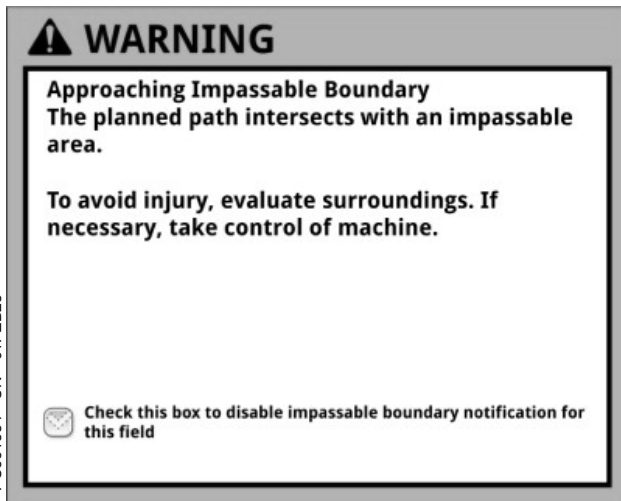


PC27620-33-23APR20

CH177NN,1685614175290-33-01JUN23-1/1

בטיחות – אזהרה – גבול בלתי עביר

הודעה זו מופיעה כאשר נתיב המכונה חוצה גבול בלתי עביר בזמן AutoTrac Turn Automation פעיל.



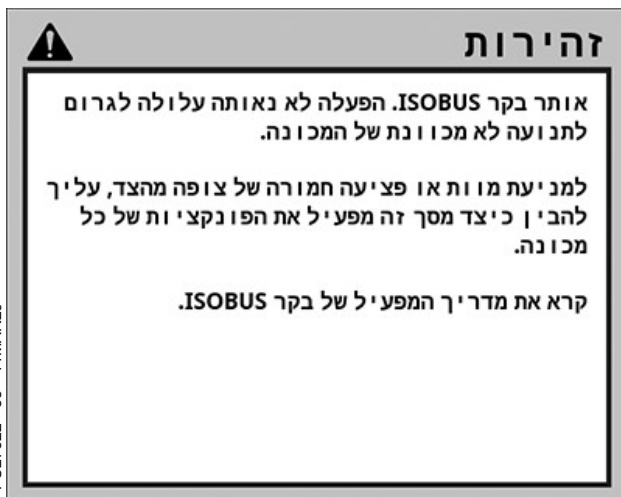
PC661534-UN-01FEB25

אוטומציית פנייה AutoTrac

CH177NN,1738560303121-33-02FEB25-1/1

בטיחות – אזהרה – ISOBUS בקר

הודעה זו מופיעה כל אימת שהמערכת מזהה בקר ISOBUS. למידע נוסף, עיין בסעיף "קריאת ספרי ההפעלה של בקרי ISOBUS" בפרק "בטיחות".

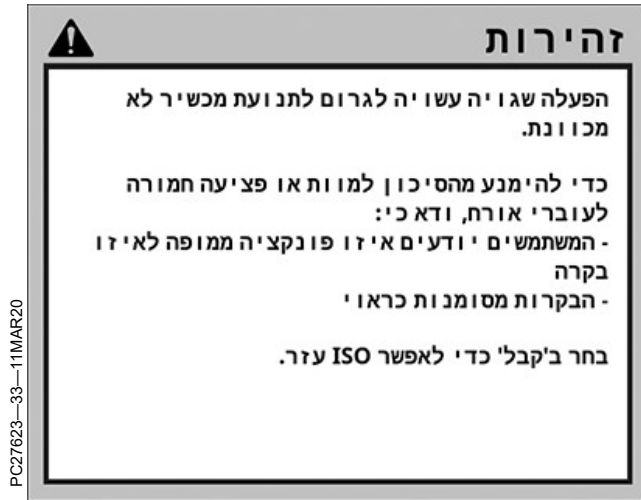


PC27622-33-11MAR20

AL70325,0000563-33-21OCT22-1/1

אזהרת בטיחות - הפעלה שגויה של ISO Aux

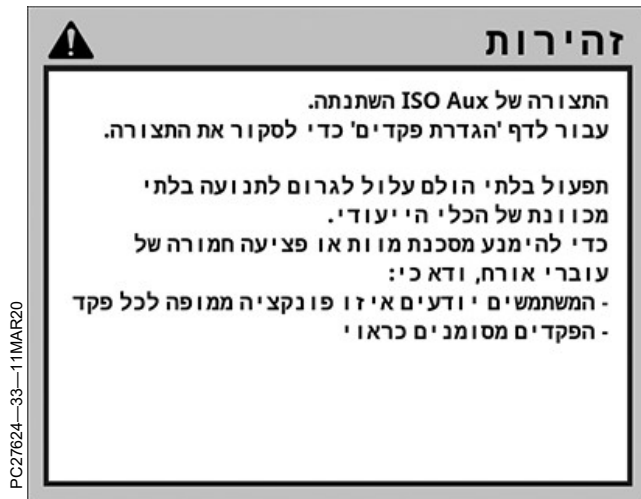
הודעה זו מוצגת כאשר המפעיל הופך את ISO Aux לזמינה באופן ידני.



AL70325,0000564-33-21OCT22-1/1

אזהרת בטיחות - תצורת ISO Aux

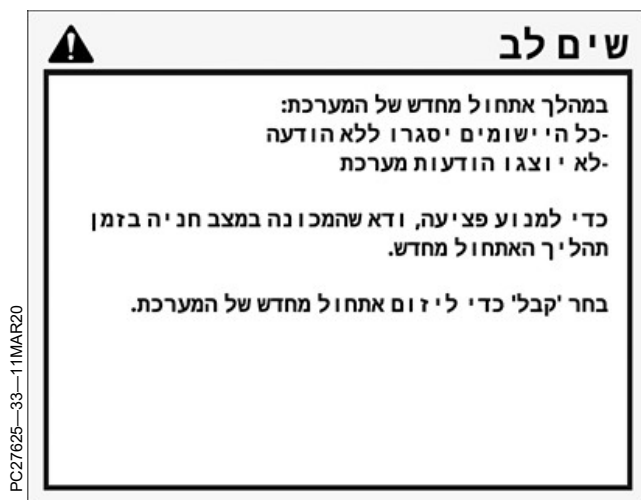
הודעה זו מופיעה כשהמערכת מזהה בקר ISOBUS עם פונקציית ISO Aux או שתצורת הבקרה של ISO Aux שונתה במהלך זמן הפעלה. לדוגמה, קלט נוסף או כלי ייעודי נוספו.



AL70325,0000565-33-21OCT22-1/1

אזהרת בטיחות – אתחול המערכת

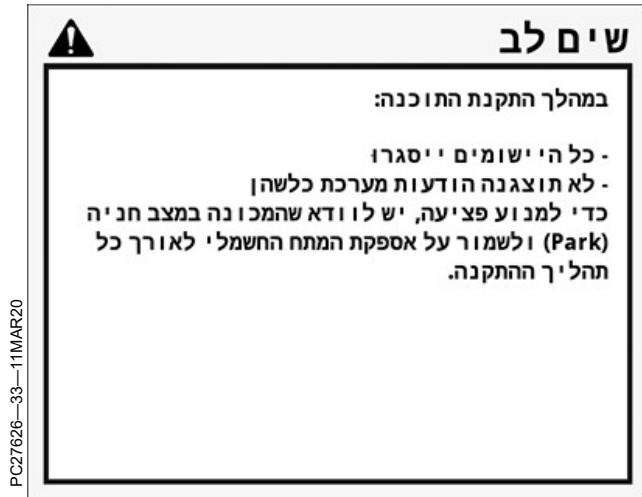
הודעה זו מופיעה כשהצג נתקל בשגיאה המחייבת אתחול של המערכת.



AL70325,0000566-33-21OCT22-1/1

אזהרת בטיחות – התקנת תוכנה

הודעה זו מופיעה כשהתקנת התוכנה מתחילה.



AL70325,0000567-33-21OCT22-1/1

בטיחות - זהירות - החזרת המערכת למצב הקודם

מידע: פונקציית ההחזרה למצב הקודם לא זמינה בגרסאות תוכנה 89-10.5.230 ומאחרות יותר. בגרסאות תוכנה קודמות, הודעה זו לא מוצגת בקמבודית ובאוקראינית.

הודעה זו מופיעה כשהחזרת המערכת למצב הקודם מתחילה.



HC94949,00003A9-33-25APR17-1/1

מידע בנוגע לרגולציה

זיהוי קוד התאריך

קוד התאריך בתווית המוצר מוצג באחת מהשיטות האלה:

AL70325,000052D-33-11OCT22-1/3

שיטה 1

השתמש בקוד התאריך (A) על תווית המוצר כדי לזהות את תאריך הייצור. "YYYY" (B) מזהה את שנת הייצור; "MM" (C) מזהה את חודש הייצור; "DD" (D) מזהה את היום של הייצור.

מידע: מספר החודש בשנת הייצור נע בין 01 ל-12.

מספר יום הייצור נע בין 01 ל-31.

קוד תאריך		
YYYY	שנת הייצור	דוגמה: 2011, 2012, 2013, ...
MM	מספר החודש בשנת הייצור	דוגמה: 01, 02, 12, ...03
DD	מספר היום בחודש הייצור	דוגמה: 01, 02, 31, ...03

A—קוד תאריך (תאריך ייצור)
B—שנת הייצור
C—חודש הייצור
D—יום הייצור

JOHN DEERE

XXXXXXX Component Serial Number

XXXXXXXXXXXXXX



SERVICE P/N: XXXXXX (A) DATE CODE YYYYMMDD

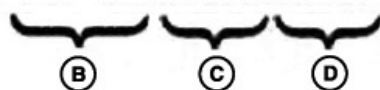
MFG P/N XX-XXXXXX-XX-X MADE IN XXX

DEERE & COMPANY, MOLINE, ILLINOIS

שיטה 1 של תווית המוצר

PC25149—UN—20DEC17

YYYYMMDD



שיטה 1 של קוד התאריך

AL70325,000052D-33-11OCT22-2/3

שיטה 2

השתמש בקוד התאריך (A) על תווית המוצר כדי לזהות את תאריך הייצור. "YY" (B) מזהה את שנת הייצור; "WW" (C) מזהה את שבוע הייצור.

מידע: מספר השבוע בשנת הייצור נע בין 01 ל-52.

קוד תאריך		
YY	שנת הייצור	דוגמה: 11, 12, 13, ...
WW	מספר השבוע בשנת הייצור	דוגמה: 01, 02, 52, ...03

A—קוד תאריך (תאריך ייצור)
B—שנת הייצור
C—שבוע הייצור

JOHN DEERE

XXXXXXX Component Serial Number

XXXXXXXXXXXXXX



SERVICE P/N: XXXXXXXX (A) DATE CODE YYWW

MFG P/N XX-XXXXXX-XX-X MADE IN XXX

DEERE & COMPANY, MOLINE, ILLINOIS

שיטה 2 של תווית המוצר

PC26494—UN—08NOV18

YY WW



שיטה 2 של קוד התאריך

AL70325,000052D-33-11OCT22-3/3

הודעה מטעם ועדת התקשורת הפדרלית

מוניטור 10.4 אינץ' ומעבד 4600 מתוצרת John Deere

יש להפעיל מכשירים אלה כפי שסופק ע"י John Deere Ag Management Solutions. כל שינוי במכשירים אלה ללא קבלת אישור מפורש בכתב מאת John Deere Ag Management Solutions עלול לגרום לביטול הרשאת המשתמש להפעיל את המכשירים.

מכשיר זה תואם ל-FCC Part 15. ההפעלה כפופה לשני התנאים האלה:

(1) המכשיר עלול לגרום להפרעה מזיקה, וכן

(2) מכשיר זה חייב לקבל כל הפרעה, כולל הפרעה העלולה לגרום לפעולה בלתי רצויה של המכשיר.

ציוד זה נבדק ונמצא תואם את המגבלות למכשירים דיגיטליים מ-

Class B על פי Part 15 של כללי FCC. מגבלות אלו נועדו לספק הגנה סבירה מפני הפרעות מזיקות במקרה של התקנה באזורי מגורים. הציוד מפיק, משתמש ויכול להקרין אנרגיה בתדר רדיו, ואם הוא לא יותקן ויופעל על פי ההוראות, הוא עלול לגרום להפרעות מזיקות לתקשורת רדיו. עם זאת לא נוכל להבטיח שלא יהיו הפרעות במסגרת התקנה ספציפית כלשהי. אם הציוד גורם להפרעות לקליטת רדיו או טלוויזיה, דבר שניתן לוודא אם מכבים ומדליקים אותו, אנו ממליצים למשתמש לנסות לפתור את בעיית ההפרעות באמצעות אחת או יותר מהשיטות הבאות:

- שנה את כיוון אנטנת הקליטה או את מיקומה.
- הגדל את המרחק המפריד בין הציוד לבין המקלט.
- חבר את הציוד לשקע חשמלי השייך למעגל שונה מזה שאליו מחובר המקלט.
- התייעץ עם הסוכן או עם טכנאי רדיו/טלוויזיה.

AL70325,00006A3-33-03AUG21-1/1

האיחוד הכלכלי האירואסייתי - EAC

Eurasian Economic Union - EAC**Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states**

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17

AL70325,0000518-33-15NOV18-1/1

האיחוד הכלכלי האירואסייתי - EAC

Eurasian Economic Union - EAC**Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states**

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC26491—UN—08NOV18

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC26492—UN—08NOV18

AL70325,0000510-33-13NOV18-1/1

EAC – האיחוד הכלכלי האירואסייתי

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5 פלוס מעבד EAC באנגלית

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5 פלוס מעבד EAC ברוסית

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23

CT47125,1687121986532-33-31JUL23-3/3

EAC – האיחוד הכלכלי האירואסייתי

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



צג G5 EAC באנגלית

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



ג5 EAC ברוסית

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29178—UN—31JUL23

CT47125,1690812055824-33-31JUL23-3/3

האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



PlusG5 צג EAC באנגלית

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PlusG5 ג' EAC ברוסית

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23

CT47125,1690812064630-33-31JUL23-3/3

הצהרת תאימות של האיחוד האירופי

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שם המוצר: John Deere 4100, John Deere 4200

דגמים: GUVS, GUMS

עומדים בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות אלה:

שיטת אישור	מספר	תקנה
נספח II של ההנחיה	2014/30/EU	תקנת תאימות אלקטרומגנטית

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:
EN ISO 14982:2009

שם וכתובת האדם באיחוד האירופי המורשה לייצר את קובץ ההנחיה הטכני:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

שירות לקוחות

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 12 באפריל 2021

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL, USA

שם: Scott Torgerson

תפקיד: חומרה אלקטרונית של מנהל המסירה

ZIDXXK1X,1751441597202-33-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZIDXXK1X,1751441597202-33-02JUL25-2/2

הצהרת תאימות של האיחוד האירופי

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שם המוצר: מעבד 4600

דגמים: 4600, שרת 4600 Premium, GUPS

עומדים בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנת תאימות אלקטרומגנטית	EMC 2014/30/EU	נספח II של ההנחיה

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:
EN ISO 14982:2009

שם וכתובת האדם באיחוד האירופי המורשה לייצר את קובץ ההנחיה הטכני:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

שירות לקוחות

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 12 באפריל 2021

יחידת ייצור: 61265 ,IL ,Moline ,Deere & Company

שם: Scott Torgerson

תפקיד: חומרה אלקטרונית של מנהל המסירה

ZID XK1X,1751446934502-33-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZID XK1X,1751446934502-33-02JUL25-2/2

הצהרת תאימות של האיחוד האירופי

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שם המוצר: מוניטור 8.4 אינץ' מתוצרת John Deere

דגמים: מוניטור מתוצרת John Deere בגודל 8.4 אינץ', מוניטור F9 מתוצרת John Deere בגודל 8.4 אינץ', G408

עומדים בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנת תאימות אלקטרומגנטית	2014/30/EU	נספח II של ההנחיה

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN ISO 14982:2009

07-EN 13309: 2010

שם וכתובת האדם באיחוד האירופי המורשה לייצר את קובץ ההנחיה הטכני:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

שירות לקוחות

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 12 באפריל 2021

יחידת ייצור: Moline, Deere & Company, IL, 61265

שם: Scott Torgerson

תפקיד: חומרה אלקטרונית של מנהל המסירה

ZIDXXK1X,1751447098524-33-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZIDXXK1X,1751447098524-33-02JUL25-2/2

הצהרת תאימות של האיחוד האירופי

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שם המוצר: מוניטור 10.4 אינץ' מתוצרת John Deere
דגמים: צג 10.4 אינץ', צג JD מוניטור 10.4 אינץ', G410

עומדים בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנת תאימות אלקטרומגנטית	2014/30/EU	נספח II של ההנחיה

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:
EN ISO 14982:2009

שם וכתובת האדם באיחוד האירופי המורשה לייצר את קובץ ההנחיה הטכני:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
שירות לקוחות
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 12 באפריל 2021

יחידת ייצור: Moline, Deere & Company, IL, 61265

שם: Scott Torgerson

תפקיד: חומרה אלקטרונית של מנהל המסירה

ZID XK1X, 1751447261781-33-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZID XK1X, 1751447261781-33-02JUL25-2/2

הצהרת תאימות של האיחוד האירופי

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שם המוצר: מעבד G5/G5^{Plus}

דגמים: G5CS

עומדים בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנת תאימות אלקטרומגנטית	2014/30/EU	נספח II של ההנחיה
הגבלת חומרים מסוכנים	2011/65/EU	סעיף 7 של ההנחיה

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

שם וכתובת האדם באיחוד האירופי המורשה לייצר את קובץ ההנחיה הטכני:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

שירות לקוחות

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: IA, Urbandale

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר 2022

יחידת ייצור: 61265, IL, Moline, Deere & Company

שם: Eric Rains

תפקיד: מנהל גלובלי של הנדסת חומרה אלקטרונית

ZIDXXK1X,1751460675034-33-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZIDXXK1X,1751460675034-33-02JUL25-2/2

הצהרת תאימות של האיחוד האירופי

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שם המוצר: תצוגת G5

דגמים: G510

עומדים בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
הגבלת חומרים מסוכנים	2011/65/EU	סעיף 7 של ההנחיה
תקנת תאימות אלקטרומגנטית	2014/30/EU	נספח II של ההנחיה

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

שם וכתובת האדם באיחוד האירופי המורשה לייצר את קובץ ההנחיה הטכני:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

שירות לקוחות

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, IA

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר 2022

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL, 61265

שם: Eric Rains

כותרת: מנהל גלובלי של הנדסת חומרה אלקטרונית

CT47125,1669663196089-33-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663196089-33-01DEC22-2/2

הצהרת תאימות של האיחוד האירופי

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שם המוצר: צג G5 Plus

דגמים: G512

עומדים בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
הגבלת חומרים מסוכנים	2011/65/EU	סעיף 7 של ההנחיה
תקנת תאימות אלקטרומגנטית	2014/30/EU	נספח II של ההנחיה

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

שם וכתובת האדם באיחוד האירופי המורשה לייצר את קובץ ההנחיה הטכני:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

שירות לקוחות

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, IA

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר 2022

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL, 61265

שם: Eric Rains

כותרת: מנהל גלובלי של הנדסת חומרה אלקטרונית

CT47125,1669663208606-33-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663208606-33-01DEC22-2/2

הצהרת תאימות בריטניה

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שהמוצר: John Deere 4100, צג John Deere 4200

דגמים: GUVS, GUMS

עומד בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות בריטיות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנות תאימות אלקטרומגנטית	1091/ S.I. 2016	לוח זמנים 2, מודול A

המוצר תואם את התקנים /או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN ISO 14982:2009

EN55032

שם וכתובת האדם המורשה לייצר את קובץ הבנייה הטכני:

John Deere Ltd

כביש Harby

50000 -A

לא הם

NG13 9HT

בריטניה

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 13 באפריל 2021

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL, USA

שם: Scott Torgerson

תפקיד: חומרה אלקטרונית של מנהל המסירה

מייבא מוצרי Ag & Turf: United Kingdom, John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

מייבא מוצרי יערות: United Kingdom, John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

מייבא בנייה: United Kingdom, Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overwirt Park, Godfrey Drive, Newttinghamham, NG24 2UA

ZIDXK1X,1751448090041-33-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



ZIDXK1X,1751448090041-33-02JUL25-2/2

הצהרת תאימות בריטניה

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שהמוצר: מעבד 4600

דגמים: 4600, שרת 4600 Premium, GUPS

עומד בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות בריטיות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנות תאימות אלקטרומגנטית	1091/ S.I. 2016	לוח זמנים 2, מודול A

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:
EN ISO 14982:2009

שם וכתובת האדם המורשה לייצר את קובץ הבנייה הטכני:

John Deere Ltd

כביש Harby

50000 -A

לא הם

NG13 9HT

בריטניה

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 13 באפריל 2021

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL, USA

שם: Scott Torgerson

תפקיד: חומרה אלקטרונית של מנהל המסירה

מייבא מוצרי Ag & Turf: United Kingdom, John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

מייבא מוצרי יערות: United Kingdom, John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

מייבא בנייה: United Kingdom, Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overwirt Park, Godfrey Drive, Newttinghamham, NG24 2UA

ZIDXXK1X,1751448196363-33-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



ZIDXXK1X,1751448196363-33-02JUL25-2/2

הצהרת תאימות בריטניה

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שהמוצר: מוניטור 8.4 אינץ' מתוצרת John Deere

דגמים: מוניטור מתוצרת John Deere בגודל 8.4 אינץ', מוניטור F9 מתוצרת John Deere בגודל 8.4 אינץ', G408

עומד בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות בריטיות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנות תאימות אלקטרומגנטית	1091/ S.I. 2016	לוח זמנים 2, מודול A

המוצר תואם את התקנים /או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN ISO 14982: 2009

07-EN 13309: 2010

שם וכתובת האדם המורשה לייצר את קובץ הבנייה הטכני:

John Deere Ltd

Harby

50000 -A

לא הם

NG13 9HT

בריטניה

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 12 באפריל 2021

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL 61265

שם: Scott Torgerson

תפקיד: חומרה אלקטרונית של מנהל המסירה

מייבא מוצרי Ag & Turf: United Kingdom, John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

מייבא מוצרי יערות: United Kingdom, John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

מייבא בנייה: United Kingdom, Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overwirt Park, Godfrey Drive, Newttinghamham, NG24 2UA

ZIDXK1X,1751448296271-33-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21

UK
CA

ZIDXK1X,1751448296271-33-02JUL25-2/2

הצהרת תאימות בריטניה

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שהמוצר: מוניטור 10.4 אינץ' מתוצרת John Deere
דגמים: צג 10.4 אינץ', צג JD מוניטור 10.4 אינץ', G410

עומד בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות בריטיות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנות תאימות אלקטרומגנטית	1091/ S.I. 2016	לוח זמנים 2, מודול A

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:
EN ISO 14982:2009

שם וכתובת האדם המורשה לייצר את קובץ הבנייה הטכני:

John Deere Ltd

Harby

50000 -A

לא הם

NG13 9HT

בריטניה

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 15 באפריל 2021

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL, USA

שם: Scott Torgerson

תפקיד: חומרה אלקטרונית של מנהל המסירה

מייבא מוצרי Ag & Turf: United Kingdom, John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

מייבא מוצרי יערות: United Kingdom, John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

מייבא בנייה: United Kingdom, Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overwirt Park, Godfrey Drive, Newtonghamham, NG24 2UA

ZIDXXK1X,1751450330329-33-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



ZIDXXK1X,1751450330329-33-02JUL25-2/2

הצהרת תאימות בריטניה

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שהמוצר: מעבד G5/G5^{Plus}

דגמים: G5CS

עומד בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות בריטיות אלה:

שיטת אישור	מספר	תקנה
לוח זמנים 2, מודול A	1091/ S.I. 2016	תקנות תאימות אלקטרומגנטית
חלק 2, פרק 12	3032/ S.I. 2012	תקנות הגבלת השימוש בחומרים מסוכנים מסוימים בציד חשמלי ואלקטרוני

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN55032
EN55024
EN55035EN ISO 14982
ISO 13766-1

שם וכתובת האדם המורשה לייצר את קובץ הבנייה הטכני:

John Deere Ltd

Harby

50000 -A

לא הם

NG13 9HT

בריטניה

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר, 2022

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL 61265

שם: Eric Rains

תפקיד: מנהל גלובלי לחומרה אלקטרונית

מייבא מוצרי Ag & Turf: United Kingdom, John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

מייבא מוצרי יערות: United Kingdom, John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

מייבא בנייה: United Kingdom, Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overwirt Park, Godfrey Drive, Newttinghamham, NG24 2UA

CT47125,1751554708149-33-03JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1751554708149-33-03JUL25-2/2

הצהרת תאימות בריטניה

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שהמוצר: תצוגת G5

דגמים: G510

עומד בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות בריטיות אלה:

שיטת אישור	מספר	תקנה
לוח זמנים 2, מודול A	1091/ S.I. 2016	תקנות תאימות אלקטרומגנטית
חלק 2, פרק 12	3032/ S.I. 2012	הגבלת השימוש בחומרים מסוכנים מסוימים בצידוד חשמלי ואלקטרוני

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

שם וכתובת האדם המורשה לייצר את קובץ הבנייה הטכני:

John Deere Ltd

כביש Harby

50000 -A

לא הם

NG13 9HT

בריטניה

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר, 2022

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL 61265

שם: Eric Rains

כותרת: מנהל גלובלי לחומרה אלקטרונית

מייבא מוצרי Ag & Turf: United Kingdom, John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

מייבא מוצרי יערות: United Kingdom, John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

מייבא בנייה: United Kingdom, Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overwirt Park, Godfrey Drive, Newttinghamham, NG24 2UA

CT47125,1669663251172-33-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1669663251172-33-01DEC22-2/2

הצהרת תאימות בריטניה

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שהמוצר: צג G5 Plus
דגמים: G512

עומד בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות בריטיות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנות תאימות אלקטרומגנטית	1091/ S.I. 2016	לוח זמנים 2, מודול A
הגבלת השימוש בחומרים מסוכנים מסוימים בצידוד חשמלי ואלקטרוני	3032/ S.I. 2012	חלק 2, פרק 12

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN55032
EN55024
EN55035EN ISO 14982
ISO 13766-1

שם וכתובת האדם המורשה לייצר את קובץ הבנייה הטכני:

John Deere Ltd

Harby

50000 -A

לא הם

NG13 9HT

בריטניה

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר, 2022

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL 61265

שם: Eric Rains

כותרת: מנהל גלובלי לחומרה אלקטרונית

מייבא מוצרי Ag & Turf: United Kingdom, John Deere Ltd- Harby Road, Langan, Nottinghamshire, NG13 9HT

מייבא מוצרי יערות: United Kingdom, John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

מייבא בנייה: United Kingdom, Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overwirt Park, Godfrey Drive, Newttinghamham, NG24 2UA

CT47125,1669663290093-33-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1669663290093-33-01DEC22-2/2

PC15300—UN—19MAR13

עזרה במסך



לחצן מרכז עזרה ליישומים ומידע

מרכז העזרה מהווה תוספת לספר ההפעלה המודפס. קרא את ספר ההפעלה לפני שתתחיל בהפעלה.

ניווט למרכז העזרה

1. לחץ על תפריט.
2. לחץ על לשונית המערכת.
3. לחץ על יישום מרכז העזרה.

DX,PC,INTRO,HELP-33-17DEC15-1/1

4 CommandCenter מדור

CommandCenter מחובר ל-CommandARM. קיימות אופציות זמינות לצגי 7, 8.4 ו-10 אינץ'.

מידע: התוכנה ב-CommandCenter דור 4 נמצאת במעבד ולא בצג.

ה-CommandCenter John Deere G4 תוכנן עבור קלות שימוש ופרודוקטיביות מרבית. מערכת תוכנה אחת מספקת שיתוף בעוד אופציות החומרה מספקות מגוון מחירים ותפקודיות. צג

CH177NN,1685614419187-33-01JUN23-1/3

4100CommandCenter (7 אינץ')

- מודולי דף ההפעלה זהים לאלה שבצג 10 אינץ'
- יש להרחיב את מקשי הקיצור לצורך הצפייה.



4100 CommandCenter

CH177NN,1685614419187-33-01JUN23-2/3

המשך בעמוד הבא



PC17355—UN—03DEC13

4200-4600 CommandCenter

CH177NN,1685614419187-33-01JUN23-3/3

4200 CommandCenter (8.4 אינץ') וכן 4600 CommandCenter 10 אינץ'

- שורת הכותרת מציגה את דף ההפעלה הנראה כעת
- מרכז סטטוס גדול מספק מידע נוסף.
- מקשי הקיצור גלויים תמיד.

מעבד CommandCenter מדור 4

מידע: היכולות המרביות עבור כל מעבד מפורטות. פונקציות מסוימות לא תהיינה זמינות, בהתאם לתצורת המכונה.

תוכנת CommandCenter דור 4 עובדת בעזרת מעבד הנפרד מהצג.

CH177NN,1685614419134-33-01JUN23-1/2

המשך בעמוד הבא

מעבד 4100 ו-4200

- 1 כניסת מצלמת וידאו
- 1 כניסת USB
- 1 יציאת צג

מעבד 4600

- 4 כניסות למצלמת וידאו
- 4 כניסות USB
- 2 יציאות לצג
- ניתן לשדרוג עבור יישומים עתידיים



מעבד 4100 ו-4200



מעבד 4600

PC25546—UN—19APR18

PC25545—UN—19APR18

CH177NN,1685614419134-33-01JUN23-2/2

צג מורחב

מידע: צג מורחב נתמך רק ב-4600 CommandCenter ו-4640 Universal Display.

הצג המורחב הוא צג משני המשמש לתצוגת דף הפעלה שני.

⚠ **זהירות:** מנע פגיעה. ודא שהמכונה בהליך חניה ושומר על הספק חשמלי במהלך תהליך ההתקנה. בעת אתחול מחדש של הצג:

כל היישומים יכובו.

לא יוצגו הודעות מערכת.

מידע: השלם את העבודה בכל השדות בהם התחלת לפני התקנה או ניתוק של צג משני.

בעת זיהוי או הסרה של צג משני, יש לאתחל מחדש את המערכת.

מידע: בצג המורחב לא ניתן לצפות בו-זמנית בשני דפי הפעלה מאותה יחידת בקרה.



לחצן החלפה

לחץ על לחצן ההחלפה כדי להעביר דף הפעלה פעיל לצג המשני. כל הפונקציות בדף ההפעלה שהועבר נשארות פעילות בצג המורחב. הצג הראשי מציג את דף ההפעלה הבא בסדרה הפעילה כעת.

היכולת לדפדף בין דפי ההפעלה מושבתת בצג המשני, מכל מקום, דף ההפעלה שהועבר לצג המשני אינו מופיע בדפדוף.

לחץ שוב על לחצן ההחלפה כדי להחליף דפי הפעלה בין הצגים.

CH177NN,1685614447116-33-28JUN23-1/1

מבנה דף ההפעלה

Menu (תפריט) (A) מפרט את כל היישומים המותקנים בצג ובמכונה.

מקשי קיצור (B) מספקים גישה מהירה ליישומים ופונקציות שבהם נעשה שימוש לעתים קרובות. בצג 7 אינץ', לחץ על לחצן ההרחבה להצגת מקשי הפונקציות לקיצור.

לחצני דף ההפעלה הבא והקודם (C) משמשים למעבר בין דפי הפעלה שונים.

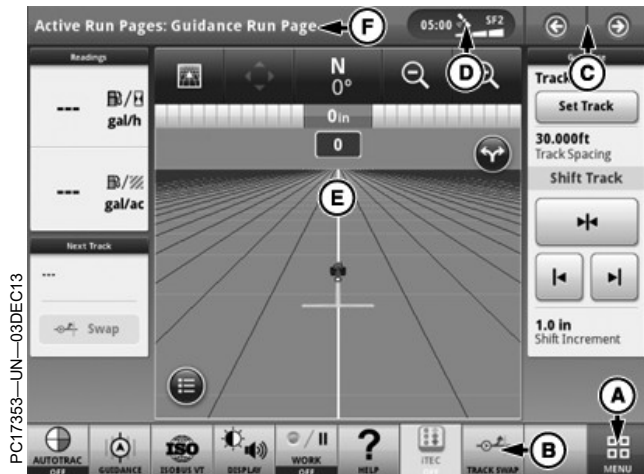
בחר באזור המצוין (D) להצגת **מרכז הסטטוס**. כאן מסומן מידע חשוב לפונקציות הצג, כגון עוצמת אות GPS והאחסון הזמין עבור נתונים.

דף ההפעלה (E) מוגדר באמצעות היישום File Manager (מנהל הפריסה).

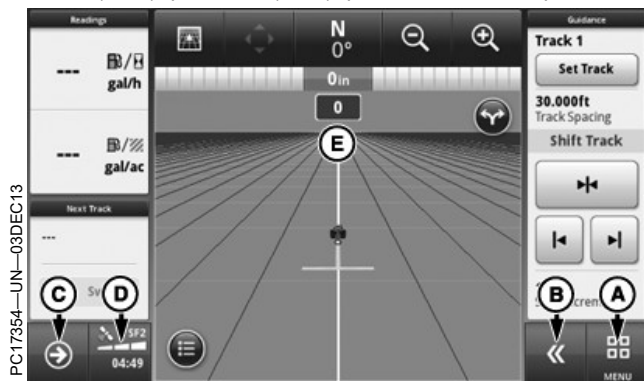
בצגי 8.4 ו-10 אינץ', לחץ על **שורת הכותרת (F)** כדי להציג את הדף **לבחירת דף ההפעלה**. בחר בדף ההפעלה הרצוי מרשימת הדפים הזמינים.

(למידע עבור התאמה אישית של דף ההפעלה, עיין ב"יישומי מנהל הפריסה").

A—תפריט
B—מקשי קיצור
C—לחצני דף ההפעלה הבא או הקודם
D—מרכז סטטוס
E—דף הפעלה
F—בבחירת שורת כותרת/דף הפעלה



דף ההפעלה לצג 8.4 אינץ' (4200) וצג 10 אינץ' (4600)



דף הפעלה לצג 7 אינץ' (4100)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-33-30APR18-1/1

מרכז סטטוס

מרכז הסטטוס מדגיש מידע חשוב לפונקציות הצג, לדוגמה עוצמת אות GPS והודעות. ממוקם בשורת הכותרת בצגי 8.4 ו-10 אינץ' ובפינה השמאלית התחתונה בצגי 7 אינץ'.

בחר במרכז הסטטוס להצגת מידע נוסף בחלון הנפתח. מרכז הסטטוס המורחב מספק גישה מהירה להודעות ולהגדרות.

מידע: הנתונים והשעה ואחסון הנתונים מוצגים תמיד במרכז הסטטוס.

מידע נוסף מוצג בהתאם לתצורת המכונה ולהודעות.



A—מרכז סטטוס לצגי 8.4 ו-10 אינץ' B—מרכז סטטוס לצג 7 אינץ'

DX,PC,INTRO,STATUS-33-23APR18-1/1

מקשי פונקציות לקיצור

מקשי פונקציות לקיצור (A) מציגים פרטי סטטוס ומספקים גישה מהירה לפונקציות של יישומים.

A—מקשי פונקציות לקיצור



DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-33-23APR18-1/2

המשך בעמוד הבא

PC17277—UN—13AUG13



B—לחצן הרחבה בצג 7 אינץ'

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-33-23APR18-2/2

מקשי הפונקציות גלויים תמיד בתחתית של צגי 8.4 ו-10 אינץ'. בצג 7 אינץ', לחץ על לחצן ההרחבה (B) להצגת מקשי הפונקציות לקיצור. (עיין ביישום 'מנהל הפריסה' בנוגע להתאמה אישית של סרגל הקיצורים.)

PC28688—UN—25AUG22



לחצן תפריט

CT47125,1663940824410-33-26SEP22-1/1

תפריט

לחיצה על לחצן התפריט מציגה פירוט של כל היישומים המותקנים בצג ובמכונה. לצפייה בקבוצות השונות של היישומים, בחר בלשוניות השמאליות. מידע: היישומים הזמינים ישתנו בהתאם לתצורת הטרקטור.

רישיון הפעלת Basics

- מנהל התוכנה
- שפה ויחידות
- מנהל הקבצים
- צג וצליל
- מרכז אבחון

נדרש רישיון הפעלת Basics להפעלת צג מדור 4.

צור קשר עם סוכן John Deere כדי להעביר תוכנת Basics מצג שאינו עובד לצג חדש.

אם אין בצג תוכנת Basics, הכניסה מוגבלת ליישומים שלהלן: מידע: לא ניתן לייצא את הנתונים ללא רישיון הפעלה Basics.

AL70325,0000590-33-06NOV19-1/1

רישיונות הפעלה נוספים

- AutoTrac
- אוטומציית פנייה AutoTrac
- AutoTrac RowSense
- סנכרון נתונים
- הנחיית הכלי
- שיתוף נתונים בשדה
- סנכרון מכונה
- בקרת מקטעים

מידע: לא ניתן להעביר רישיונות הפעלה של תוכנות אם הציוד אבד או נגנב.

יש צורך ברישיונות הפעלה נוספים כדי לשחרר את נעילת התכונות המתקדמות של הצג. ניתן למצוא את רישיונות ההפעלה על ידי לחיצה על לחצן התפריט < לשונית System (מערכת) < יישום מנהל התוכנה < לשונית Activations (רישיונות הפעלה).

ניתן להשיג את רישיונות ההפעלה שלהלן:

- AutoPath

לרכישת רישיונות הפעלה, צור קשר עם סוכן John Deere.

CH177NN,1685614480351-33-01JUN23-1/1

הפעלות להדגמה

ההדגמה זמינה מהמפעל עבור 15 שעות שימוש. לדוגמה, הדגמת AutoTrac סופרת לאחור רק כאשר היא מופעלת.

ביישום מנהל התוכנה, ההפעלות להדגמה זמינות כדי לנסות מאפיינים בצג. נורית כחולה ליד התכונה היא סימן שההדגמה פעילה.

CH177NN,1685614480317-33-01JUN23-1/1

צג וצליל

צג וצליל

PC28689—UN—25AUG22



צג וצליל

יישום צג וצליל מווסת את בהירות הצג ועוצמת הקול.

אם מחוברים שני צגים, השתמש ביישום זה להגדרת התצורה של הפונקציות המופיעות בכל צג.

אם הנגיעה במסך לא נרשמת במיקום הנכון, השתמש ב'כיול מסך' המגע' ל'כיול המסך מחדש.

מידע: צגים מדור 4 משתמשים במסכי מגע בעלי התנגדות שתואמים לסגנונות הסטנדרטיים.

יוצא מן הכלל: צגי 4200 ו-4240 משתמשים במגע קיבולי, מה שדורש אצבע, סטיילוס או קלט מוליך אחר.

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

3. בחר ביישום Display and Sound (תצוגה וצליל).

ניווט לצג וצליל

ZIDXK1X,1749797261526-33-13JUN25-1/1

בהירות

בהירות ומצב צבע

• מצב אוטומטי

באמצעות מתג תאורת התא. אם תאורות התא כבויות, הצג נמצא במצב יום. אם תאורות התא דולקות, הצג נמצא במצב לילה.

• מצבי יום ולילה

מצב אוטומטי הוא ההגדרה המומלצת. הוא מסנכרן את בהירות הצג

DX,PC,DISP,BRIGHT-33-07APR17-1/4

PC15319—UN—20MAY13



בחר במצב כלשהו כדי למנוע מבהירות הצג להסתנכרן עם מתג תאורת התא.

מידע: המצב שנבחר אינו מווסת את הבהירות של הצג השני. ווסת את הבהירות של צג זה באמצעות ההגדרות שלו.

B—מצב לילה

A—מצב יום

DX,PC,DISP,BRIGHT-33-07APR17-2/4

PC15320—UN—20MAY13



הגדרות הבהירות

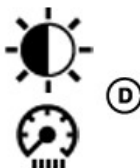
בחר בלחצן הגדרות כלשהו להצגת הדף הקופץ למצב הבהירות המתאים.

B—הגדרות לילה

A—הגדרות יום

DX,PC,DISP,BRIGHT-33-07APR17-3/4

PC15321—UN—20MAY13



ווסת את בהירות הצג והתא באמצעות לחצני פלוס (+) ומינוס (-) בהתאם למצב שנבחר באמצעות לחצן ההגדרות.

D—בהירות התא

C—בהירות הצג

DX,PC,DISP,BRIGHT-33-07APR17-4/4

צליל

PC15322—UN—20MAY13



עוצמת הקול של הצג

DX,PC,DISP,SOUND-33-21DEC15-1/1

שנה את עוצמת הקול של הצג על ידי לחיצה על לחצני ההגברה (+) או ההנמכה (-).

צגים כפולים

PC28690—UN—25AUG22



צגים כפולים

מידע: תמיכה בצגים מרובים משתנה בהתאם למכונה. עיין בתיעוד תאימות של צג מדור 4 באתר האינטרנט של StellarSupport לקבלת תאימות ספציפית למכונה.

מידע: עדכוני התוכנה 1-2015 (8.12.2500-17) וחדשים יותר למערכת הפעלה מדור 4 משביתים את היישומים החקלאיים המדויקים כשמזוהה צג GreenStar שני. נתק את צג GreenStar בתוך התא כדי להפעיל את היישומים החקלאיים המדויקים ב-CommandCenter מדור 4 עם גרסות תוכנה אלה.

חלק מהיישומים, כגון AutoTrac אינם יכולים לפעול בשני הצגים בו זמנית.

לא ניתן להעביר רישיונות הפעלה בין צגים. הצג השני חייב להיות בעל רשיון הפעלה משלו כדי להפעיל את יישומי AMS.

ניתן להגדיר את ה-CommandCenter מדור 4 לפעול עם התצוגות הבאות של John Deere:

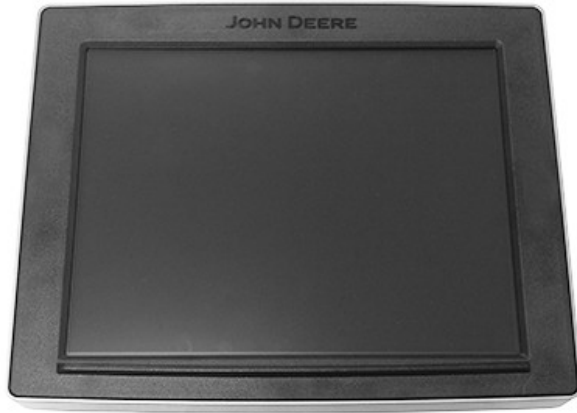
- צג GreenStar 3 2630
- 4240 Universal Display
- 4640 Universal Display

יש צורך בחומרה נוספת כדי להשתמש בצגים כפולים. פנה לסוכן John Deere לקבלת מידע.

CH177NN,1685614567146-33-01JUN23-1/2

המשך בעמוד הבא

PC23195—UN—18OCT16



צג אוניברסלי 4640

התקנת מסך 3 GreenStar או דור 4

מידע: אפשר אפליקציות Precision Ag (GreenStar או AMS) בצג אחד בלבד. ההנחיה ויישומים אחרים לא פועלים כהלכה כאשר יישומי החקלאות המדויקת מופעלים בצגים כפולים.

1. ודא שמתג ההצתה ו-CommandCenter כבויים.
2. חבר את רתמת הצג לחיבור העמוד הפינתי ולמחבר צג 26 פינים בגב הצג.
3. הפעל את מתג ההצתה.
4. CommandCenter מחפש תצוגה שנייה ב-CAN Bus של יישום במשך כ-60 שניות. אם CommandCenter היה בעבר במצב תצוגה ראשי, מוצגת ההודעה Multiple Displays Detected (מספר צגים זוהו).
5. בחר בהגדרת תצורה ראשונית:

צג ראשי

- אל תשתמש באופציה זו במצב זה. מצב זה משמש רק אם צג שני אינו מותקן.

צג כפול - משקף כלי

- יישומים חקלאיים מדויקים מופיעים בצג השני.
- כלי ISOBUS מופיעים ב-CommandCenter או בצג השני, בהתאם להגדרה Next VT display (צג VT הבא) של הכלי. מידע: אם לכלי ISOBUS אין פונקציית "צג VT הבא", הכלי יופיע בצג שידלק ראשון.

הגדרה מתקדמת

- הגדר ידנית את התצורות.
- 6. כבה והפעל שוב את מתג ההצתה כדי לשמור את ההגדרות. בעת שינוי הגדרות הצג, יש לבצע שינויים תואמים בצג האחר. אם בחרת ב-Primary Display Mode (מצב צג ראשי), עליך להשבית את Greenstar, את בקר המשימות ואת המסוף הווירטואלי (VT) הטורי של הכלי הייעודי בצג השני, או נתק את הצג השני. כדי להגיע להגדרות צגים מרובים בצג האוניברסלי 4240 או 4640, לחץ על לחצן התפריט < לשונית מערכת > יישום תצוגה וצליל < לשונית צגים כפולים.

לגישה להגדרות צג מרובות בצג 3 GreenStar, לחץ על לחצן התפריט < לחצן הצג < לחצן האבחון > לשונית Multiple Display.

הסרת צג 3 GreenStar או דור 4

1. ודא שמתג ההצתה ו-CommandCenter כבויים.
2. נתק את רתמת הצג ממחבר הצג בן 26 הפינים שבגב הצג.
3. הפעל את מתג ההצתה.
4. CommandCenter מחפש תצוגה שנייה ב-CAN Bus של יישום במשך כ-2-3 דקות. אם CommandCenter היה בעבר באחד ממצבי הצגים המרובים, הוא מציג את ההודעה Second Display Not Found (לא נמצא צג שני).
5. כבה והפעל שוב את מתג ההצתה כדי לשמור את ההגדרות.

הסרת צג מתוצרת יצרן אחר

1. ודא שמתג ההצתה ו-CommandCenter כבויים.
2. הסר את רתמת הצג מהצג של היצרן האחר.
3. הפעל את מתג ההצתה.
4. תצוגת CommandCenter מחפשת תצוגה שנייה באפיק יישום CAN למשך כ-2-3 דקות. אם CommandCenter היה בעבר באחד ממצבי הצגים המרובים, הוא מציג את ההודעה Second Display Not Found (לא נמצא צג שני). אם לא מופיעה הודעה "Second Display Not Found" לאחר 3 שניות, עבור לשלב 5.
5. ודא ש-CommandCenter נמצא במצב תצוגה ראשי ושצג צד שלישי מנותק מהחשמל.
6. כבה והפעל שוב את מתג ההצתה כדי לשמור את ההגדרות.

הגדרות צגים כפולים

מידע: אנחנו ממליצים לא לשנות את ההגדרות האלו באופן ידני.

CommandCenter יכול להציג ממשקי מסוף וירטואלי (VT).

מציג כלי ISOBUS 2

מידע: אם לא מחובר צג מורחב, מתג ISOBUS Implement Viewer 2 (צופה כלים אוטומטית ISOBUS 2) מופיע באפור.

מציג כלי ISOBUS 2 קובע אם CommandCenter יכול להציג ממשק VT בצג מורחב.

אישור ISOBUS

החלפת אישור ISOBUS משביתה את השימוש בצג GreenStar המקורי על גבי צג G4. כדי לאפשר שימוש בצג GreenStar המקורי, כבה את אישור ISOBUS.

בקר משימות

חשוב: אל תפעיל את היישומים (GreenStar Precision Ag או AMS) עבור שני הצגים. ההנחיה ויישומים נוספים לא יתפקדו בצורה תקינה.

מידע: מציג כלי ISOBUS ידוע גם בשם ISOBUS VT בתצוגות GreenStar 2 ו-GreenStar 3.

בקר המשימות (TC) קובע אם CommandCenter יכול לשלוח ולקבל פקודות TC עם יחידות בקרה של יישום. זה כולל הודעות של בקרת המקטעים.

שרת קבצים

מידע: בעת שימוש בתצוגות מרובות, ודא ששרת הקבצים פעיל בתצוגה אחת בלבד.

שרת הקבצים מעביר קבצים או נתונים אקראיים בין המכונה לכלי, למשל קובצי תצורה, טבלאות דישון וקובצי שפה.

נדרש כונן USB לצורך הפעלת שרת הקבצים. נתונים שנשלחים מהכלי מאוחסנים בתיקיה בשם Fileserver בכונן USB.

הגדרת עדיפות

מידע: כדי להציג עדיפות בכל צג, לחץ על לחצן המסוף הווירטואלי במרכז הסטטוס.

הגדרת העדיפות, הנקראת גם מופע פונקציה, קובעת את עדיפות הצג בעת טעינת פונקציות שונות. לדוגמה, אם ל-Implement Viewer ב-CommandCenter יש עדיפות של 1 ול-GreenStar 3 2630 יש עדיפות (מופע פונקציה) של 2, אז יישומי ISOBUS מופיעים ב-CommandCenter ברוב המקרים.

צגים כפולים במכונה משמשים לעתים קרובות כדי לספק למפעיל סוגים שונים של מידע בו-זמנית, ולאפשר שליטה טובה יותר, ניטור וקבלת החלטות.

קיימות שתי דרכים לשימוש בצגים כפולים. שני הצגים יכולים להיות צגים חקלאיים מדויקים, או שאחד מהם יכול להיות צג חקלאי מדויק בזמן שהשני הוא צג מורחב. התצורה של הגדרות צגים כפולים נחוצה רק בעת שימוש בשני צגים חקלאיים מדויקים; אין צורך בשינויים עבור צג מורחב.

בטרקטורי 8R, לדוגמה, נעשה שימוש בצגים כפולים. ניתן להגדיר צגים אלה בשתי דרכים.

1. CommandCenter משולב עם הצג המורחב האופציונלי. שני הצגים פועלים עם אותו מעבד, כך שאין צורך לקבוע את התצורה של הגדרות הצגים הכפולים.
2. ה-CommandCenter מצורף לצג אוניברסלי G5. לכל צג יש מעבד משלו, כך שיש לקבוע את תצורת הגדרות הצגים הכפולים.

צג CommandCenter משמש כממשק הראשי לניטור ובקרה של פעולות המכונה ולהצגת מידע כגון הנחיה, הגדרות המכונה, בקרות הכלי הייעודי ונתוני הביצועים. ניתן להשתמש בצג המורחב, המורכב בדרך כלל בצד ימין של התא, כדי להציג מידע נוסף כגון הזנת מצלמה, תיעוד, מיפוי שדות או כלי אבחון.

אם יש צורך להגדיר פונקציות בנפרד, כבה או הפעל פונקציות על ידי שימוש במתגי ההחלפה. לאחר מכן, בחר עדיפות עבור כל פונקציה.

יישומי חקלאות מדויקת

יישום חקלאות מדויקת הוא יישום צג המשתמש בפתרונות טכנולוגיים מבוססי נתונים לחקלאות מדויקת. יישומים אלה מיועדים לסייע לחקלאים לקבל החלטות מושכלות כדי לייעל את התפוע.

יישומים אלה מאפשרים לחקלאים לאסוף נתונים בזמן אמת, להשתמש במיפוי בשטח, לנתח השתנות בשדה וליישם שיטות ניהול ספציפיות לאתר כדי לשפר את הפרודוקטיביות, להפחית את עלויות הקלט, למזער את ההשפעה על הסביבה ולשפר את הקיימות החקלאית בכללותה.

למנף יישומים חקלאיים מדויקים כדי להגביר את היעילות, לקבל החלטות מדויקות יותר ולהשיג תוצאות טובות יותר.

יישומי החקלאות המדויקת כוללים AutoTrac, בקרת מקטעים ותיעוד.

מציג כלי ISOBUS

כיוול הצג

3. המערכת מציגה "X" גדול והוראות המנחים את המפעילים בתהליך הכיוול.

4. עם כל לחיצה על "X", ההוראות משתנות וה-"X" יעבור לאזור אחר במסך.

מידע: אם יש תקלה במסך המגע, יש להשתמש בעכבר USB. חבר את העכבר ליציאת ה-USB של הצג.

ייתכן שיהיה צורך בכיוול מסך המגע אם המסך לא רושם מגע במיקום הרצוי. מסך המגע מכויל במפעל ואין צורך לכיילו בהפעלה רגילה. אם הכיוול לא פותר את הבעיה, פנה לסוכן John Deere.

1. לחץ על הלחצן Menu (תפריט) < לשונית System (מערכת) < יישום Display and Sound (תצוגה וצליל) < לשונית Calibration (כיוול).

2. לחץ על 'התחל כיוול'.

AL70325,00005F8-33-30JUL20-1/1

תאריך ושעה

PC28691—UN—25AUG22

תאריך ושעה



תאריך ושעה

מידע מיישום התאריך והשעה משמש עבור פעולות חשובות שונות במערכת. הן כוללות שגיאות חדשות, הפעלות, ורישום נתונים.

התאריך והשעה מוגדרים אוטומטית אם מקלט GPS מחובר וקולט אות תקף. במקרה זה, הגדר את אזור הזמן בלבד.

ניתן לדעת את התאריך והשעה הנוכחיים בכל עת על-ידי בחירה ב'מרכז הסטטוס' שבראש דף ההפעלה העיקרי.

מידע: הגדרת התאריך והשעה משפיעה על האופן בו נתוני ההנחיה והתיעוד מסוננים בצג ובתוכנת שולחן העבודה.

ניווט לתאריך ושעה

1. לחץ על Menu (תפריט).

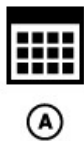
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

3. בחר ביישום תאריך ושעה.

CT47125,1663943359087-33-26SEP22-1/1

PC15315—UN—15MAY13

שינוי התאריך הנוכחי



A

B—התאריך הנקבע על ידי ה-GPS



B

A—הגדרת התאריך על ידי המשתמש

ניתן לשנות את התאריך רק אם ה-GPS אינו מחובר או אות ה-GPS אינו זמין. אחרת, אות ה-GPS ייקבע את התאריך.

פורמט התאריך אינו תלוי באות GPS וניתן לשנות אותו בכל רגע.

1. בחר ביום, בחודש או בשנה.

2. השתמש בלוח המקשים להזנת הערך הנכון.

3. בחר בסיום ליישום השינויים או בביטול לחזרה לדף הקודם בלא ליישם את השינויים.

פורמט התאריך

1. בחר בתיבת פורמט הנתונים.

2. בחר בפורמט התאריך הרצוי מהרשימה.

3. בחר ב-Done (סיום) ליישום השינויים או ב-Cancel (ביטול) לחזרה לדף הקודם בלא לבצע שינויים.

DX,PC,DATE,DATE-33-21DEC15-1/1

PC15316—UN—15MAY13

שינוי השעה הנוכחית



A

A—הגדרת השעה על ידי המשתמש B—השעה הנקבעת על ידי ה-GPS



B

ניתן לשנות את השעה הנוכחית רק אם ה-GPS אינו מחובר או אות ה-GPS אינו זמין. אחרת, אות ה-GPS ייקבע את השעה.

פורמט אזור השעה ופורמט השעה אינם תלויים באות GPS וניתן לשנות אותו בכל רגע.

1. בחר בשעה או בדקה.

2. השתמש בלוח המקשים להזנת הערך הנכון.

3. בחר בסיום ליישום השינויים או בביטול לחזרה לדף הקודם בלא ליישם את השינויים.

אזור השעה

1. בחר יבשת או אוקיינוס ובחר את המשך.

2. בחר מדינה ובחר המשך.

3. בחר אזור זמן ובחר המשך.

4. אשר את אזור הזמן שנבחר ולחץ על OK.

פורמט השעה

השתמש בלחצן הרדיו לבחירת פורמט שעה 12 שעות או 24 שעות.

DX,PC,DATE,TIME-33-21DEC15-1/1

PC28692—UN—25AUG22

שפה ויחידות



שפה ויחידות

שפה ויחידות משמש לשינוי השפה, פורמט המספרים, ויחידות המדידה.

ניתן ליצור הגדרות שונות עבור הצג והבקרים המוצגות ב-ISOBUS VT. בחר באחת הלשוניות לשינוי ההגדרות.

ניווט ל"שפה ויחידות"

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

3. לחץ על היישום 'שפה ויחידות'.

CT47125,1663944930163-33-26SEP22-1/1

הגדרות שפה ויחידות

צג

בחר בשפה, פורמט המספר ויחידות המדידה מתיבות הרשימה.

ISOBUS VT

ייתכן והבקרים שיוצגו ב-ISOBUS VT יהיו בעלי יחידות מדידה שונות מאשר יתר הצג. מחק את הסימן *Use Same Units of Measure as Display* (שימוש באותן יחידות כמו בתצוגה) להפעלת תיבות הרשימה עבור:

- פורמט המספר

- מרחק
- שטח
- נפח
- מסה
- טמפרטורה
- לחץ
- כוח

שמירת ההגדרות

לאחר הבחירה בהגדרות החדשות, לחץ על לחצן שמירה. הצג חייב להיות מאותחל כדי ליישם את השינויים.

DX,PC,LANG,SETTINGS-33-21DEC15-1/1

מנהל התוכנה

מנהל התוכנה

PC28693—UN—25AUG22



מנהל התוכנה

השתמש במנהל התוכנה לעדכון התוכנה, להפעלת מאפיינים ולמציאת פרטי גרסת התוכנה.

ניווט למנהל התוכנה

תוכנת צג דור 4 וקובצי העזרה מאורגנים בחבילות. כל חבילה מפורטת בנפרד בלשונית ההתקנות והעדכונים ובלשונית פרטי הגרסה.

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

3. בחר ביישום מנהל התוכנה.

חבילות התוכנה

CH177NN,1685614648442-33-01JUN23-1/6

מערכת הפעלה דור 4

PC28694—UN—25AUG22



CH177NN,1685614648442-33-01JUN23-2/6

- כוללת מערכת הפעלה לצג ויישומים בסיסיים.

עזרה למערכת הפעלה מדור 4

PC28695—UN—25AUG22



CH177NN,1685614648442-33-01JUN23-3/6

- כולל קובצי עזרה ליישומי הצג.

יישומי AMS

PC28808—UN—20SEP22



CH177NN,1685614648442-33-01JUN23-4/6

- מכיל את תוכנת הצג.

יישומי המכונה

PC28817—UN—20SEP22



CH177NN,1685614648442-33-01JUN23-5/6

- מכיל את תוכנת המכונה. מפץ John Deere עם שירות ADVISOR נדרש כדי להתקין את החבילה.

עזרה ליישומי המכונה

PC28818—UN—20SEP22



CH177NN,1685614648442-33-01JUN23-6/6

- כולל קובצי עזרה ליישומי המכונה. ניתן להתקין את החבילה ללא שירות ADVISOR.

מידע: חבילות עזרה אונליין כוללות כל שפה בה תומך הצג.

עדכון תוכנת הצג ויחידת הבקרה

מורידים גם הם באמצעות Software Manager. קובצי העדכון מועתקים לכונן ה-USB עם עדכוני הצג. אם הרכיבים מחוברים למכונה, הם מתעדכנים באמצעות הצג לאחר הכנסת כונן ה-USB.

קבע את גרסות התוכנה בצג

מספרי הגרסה עבור כל חבילות התוכנה המותקנות זמינים בלשונית פרטי הגרסה במנהל התוכנה.

עדכוני התוכנה יפורסמו באופן תקופתי עבור צגים מדור 4 כדי לספק שדרוגים ושיפורי ביצועים. עדכונים אלה מנוהלים על ידי יישום בשולחן העבודה, Software Manager (מנהל תוכנה).

מידע: יישום John Deere Software Manager דורש תמיכה ביישום 32 סיביות.

עדכוני תוכנה עבור רכיבי מערכת GreenStar, כגון StarFire, Receivers, AutoTrac Universal ו-GreenStar Rate Controller.

CH177NN,1740718174635-33-27FEB25-1/5

PC15348—UN—11JUL13



כונן USB

הורד את עדכוני התוכנה מומלץ להשתמש בכונן USB עם אתחול FAT32 או NTFS בנפח 16 GB לפחות. למידע נוסף על דרישות כונן USB, עיין בסעיף "כונן USB" בפרק "מנהל הקבצים".

עדכוני התוכנה זמינים להורדה ב:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager>

לאחר שהתוכנה העדכנית ביותר נמצאת בכונן ה-USB, הבא אותו למכונה כדי להתקין עדכון.

עדכוני התקנת התוכנה

כונן USB

1. הכנס את כונן ה-USB לחיבור ה-USB של הצג.

CH177NN,1740718174635-33-27FEB25-2/5

PC23932—UN—21MAR17



A—לחצן התקנת התוכנה

כל היישומים יכובו.

לא יוצגו הודעות מערכת.

אל תוציא את כונן ה-USB.

2. כאשר יוצג דף "USB Drive Options" (אופציות כונן USB), לחץ על הלחצן Install Software (התקנת תוכנה) (A). פעולה זו מציגה את לשונית ההתקנות והעדכונים של מנהל התוכנה.

3. לחץ על "הצג עדכונים עבור הצג" או על "הצג עדכונים עבור מכשירים אחרים" ולחץ על לחצן הדף הבא.

4. ברשימה מוצגות רק חבילות תוכנה חדשות יותר מגרסת התוכנה הנוכחית המותקנת. כל חבילות התוכנה לצג נבחרות כברירת מחדל.

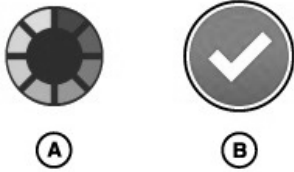
5. לחץ על לחצן ההתקנה. אם העדכון לא מתחיל, עקוב אחר ההוראות במסך על מנת לפתור סתירות.

⚠️ זהירות: מנע סכנת פציעה. ודא שהמכונה בהילוך חניה ושומר על הספק חשמלי במהלך תהליך ההתקנה. בזמן התקנת התוכנה:

CH177NN,1740718174635-33-27FEB25-3/5

המשך בעמוד הבא

PC28696—UN—25AUG22



B—סימון י ירוק

A—מחונן התקדמות

6. מחונן התקדמות (A) יציג את אחוז ההתקנה של כל חבילה. סימן אישור בצבע ירוק (B) מוצג בסיום התקנת חבילת התוכנה.

7. הודעה תוצג עם סיום עדכון התוכנה. חבילות תוכנה מסוימות צריכות אתחול לצורך סיום ההתקנה. לחץ על לחצן האתחול כדי להפעיל מחדש את הצג.

8. הסר את כונן ה-USB וקח אותו בחזרה למחשב. הפעל את Software Manager Utility להעלאת הקבצים להחזרה.

מידע: קובצי החזרה מכילים את פרטי גרסת התוכנה ומסייעים לסוכנים לתמוך בצג ובמכונה.

עדכונים ברשת

1. לחץ על Check (בדיקה) בלשונית Installation and Updates (התקנה ועדכונים) כדי לקבל עדכונים ברשת. הצג מחפש כעת אחר עדכונים זמינים.

2. לחץ על "הצג עדכונים עבור הצג" או על "הצג עדכונים עבור מכשירים אחרים" ולחץ על לחצן הדף הבא.

3. ברשימה מוצגות רק חבילות תוכנה חדשות יותר מגרסת התוכנה הנוכחית המותקנת. כל החבילות נבחרות כברירת מחדל.

4. לחץ על הלחצן Download (הורדה). אם העדכון לא מתחיל, עקוב אחר ההוראות במסך על מנת לפתור סתירות.

5. מחונן התקדמות (A) יציג את אחוז ההורדה של כל חבילה. סימן אישור בצבע ירוק (B) מוצג בסיום הורדת חבילת התוכנה.

6. לחץ על הלחצן Install (התקנה) כדי להתחיל בהתקנה של חבילות התוכנה שהורדו.

⚠️ זהירות: מנע סכנת פציעה. ודא שהמכונה בהילוך חניה ושומר על הספק חשמלי במהלך תהליך ההתקנה. בזמן התקנת התוכנה:

כל היישומים יכובו.

לא יוצגו הודעות מערכת.

7. הודעה תוצג עם סיום עדכון התוכנה. חבילות תוכנה מסוימות צריכות אתחול לצורך סיום ההתקנה. לחץ על לחצן האתחול כדי להפעיל מחדש את הצג.

עדכונים מרחוק באמצעות 'ציוד נייד'

1. היכנס ל'ציוד נייד' ובדוק אם קיימים עדכונים תוכנה ממתינים.

2. לחץ על עדכון תוכנה ובחר 'בקשת עדכון מרחוק'.

3. הפעל את המכונה.

4. התוכנה תרד באופן אוטומטי לצג. בחר התקן כאשר בקשת ההתקנה מופיעה בצג.

תכנות קרבה באמצעות זרימה אלחוטית

מידע: לתכנות קרבה באמצעות זרימה אלחוטית, על המחשב להיות קרוב למכונה.

תכנות קרבה באמצעות זרימה אלחוטית זמין דרך מרכז השירות, מרכז התפעול של John Deere ומרכז הנכסים של John Deere.

1. סובב את ההצתה של המכונה ל"פועל" ושומר עליה דולקת לכל אורך נוהל עדכון התוכנה.

2. בתצוגת המכונה, בחר ב'תפריט'.

3. לחץ על הלשונית System (מערכת).

4. לחץ על Wireless Settings (הגדרות האלחוט).

5. שנה מתג 'נייד למכונה' למצב פועל.

6. במחשב, היכנס ל"מרכז שירות", ל-John Deere Operations Center או ל-John Deere Property Center ובדוק אם קיימים עדכונים תוכנה ממתינים.

7. הורד את עדכון התוכנה במחשב.

8. לאחר הורדת העדכונים, חבר את המחשב לרשת האלחוטית של מודם JDLink.

9. בדף עדכון התוכנה, לחץ על 'התחל התקנה'.

10. כאשר תוצג בקשה לחיבור ל-MTG Wi-Fi של המכונה, קרא את ההוראות במסך ובחר 'התחבר'.

11. בדף 'עדכונים תוכנה של מרכז השירות', בחר באפשרות 'בחירת קבצים' ובחר את חבילת העדכון שהורדה. לחץ על Open (פתח).

12. לחץ על 'התחלת העלאה' כדי להעביר את התוכנה שהורדה לתצוגה.

13. לאחר השלמת העברת התוכנה, לחץ על 'התחלת התכנות'.

14. החלון 'התקנות ועדכונים' ייפתח בצג המכונה ויצוין את סטטוס ההתקנה.

15. לאחר שהתכנות מצליח, לחץ על 'הורד קובץ החזרה' בדף 'עדכון תוכנה של מרכז השירות'.

16. בחר ב'העלאת קובץ החזרה' והעלה את הקובץ שהורדת כדי לסיים את נוהל עדכון התוכנה.

תכנות מרחוק באמצעות זרימה אלחוטית

1. סובב את ההצתה של המכונה ל"פועל" ושמור עליה דולקת לכל אורך נוהל עדכון התוכנה.

מידע: ודא שנוצר חיבור JDLINK חזק לפני שתמשיך בתכנות מרחוק.

2. במחשב, היכנס ל"מרכז שירות", ל-John Deere Operations Center או ל-John Deere Property Center וכתוב את ה-PIN של המכונה בסרגל בדיקת המידע של המכונה.

3. בחר במכונה הרצויה מהרשימה הנפתחת 'בדיקת מידע של מכונה'.

4. בתכנות תוכנה, בדוק אם קיימים עדכוני תוכנה חדשים.

5. בחר בעדכון התוכנה הרצוי ובחר ב'בקשת עדכון מרחוק'.

6. בצג המכונה, בחר 'התקן תוכנה' בבקשת 'עדכוני תוכנה מרחוק של ISOBUS VT'.

7. הורדת התוכנה צריכה להתחיל בצג.

8. לאחר השלמת ההורדה של התוכנה, לחץ על התקן.

9. פעל לפי ההוראות שבמסך ובחר 'המשך' כדי להמשיך בהתקנה.

10. התקנת התוכנה צריכה להתחיל בצג. לאחר השלמת ההתקנה, ודא שהצג נמצא בגרסת התוכנה העדכנית ביותר.

פתרון בעיות

אם לא ניתן להתקין את חבילת התוכנה, המערכת תחזיר את כל התוכנה לגרסה שלפני תחילת העדכון.

רשום את הודעת השגיאה אם עדכון התוכנה נכשל. הסר את הקבצים מכונן ה-USB, ולאחר מכן הטען מחדש את עדכון התוכנה לכונן USB. חזור על תהליך התקנת התוכנה.

אם עדכון התוכנה ממשיך להכשל, פנה לסוכן John Deere.

מטב מקום בכונן USB לעדכון תוכנת התצוגה

בצע את הנוהל הבא כדי למטב מקום בכונן ה-USB בעת ביצוע נוהל שחזור מערכת התצוגה:

1. חבר את כונן ה-USB למחשב.

2. לחץ על 'המחשב שלי'.

3. בחר דיסק מקומי C.

4. לחץ על SCV.

5. בחר DisplayDependencies.

מידע: אל תמחק את התיקייה RpmCache.

6. מחק את כל התוכן בתוך התיקייה RpmCache.

7. אתחל את כונן USB (FAT או FAT32).

8. הורד את קובצי עדכון התצוגה דרך מנהל התוכנה והעבר אותם לכונן ה-USB.

CH177NN,1740718174635-33-27FEB25-5/5

הפעלות

השתמש בלשונית זו לניהול רשימות להפעלת תוכנה בצג.

AL70325,000056E-33-26SEP22-1/4

PC28697—UN—25AUG22



לחצן פרטים

StellarSupport.com דורש מספר סידורי של הצג, קוד אתגר ועשוי לדרוש קוד אישור במטרה ליצור קוד. לחץ על לחצן Details (פרטים) למציאת מידע זה.

קוד בודד יכול לכלול מאפיינים רבים, אך הוא יכול לבצע רק סוג פעולה אחד (הפעלה או ניתוק). לדוגמה, קוד אחד יכול להפעיל שלושה מאפיינים בזמן שקוד נפרד יהיה דרוש לניתוק שני מאפיינים.

AL70325,000056E-33-26SEP22-2/4

המשך בעמוד הבא

PC28698—UN—25AUG22

הזנת קוד ההפעלה או הניתוק



לחצן Enter Code (הזן קוד)

AL70325,000056E-33-26SEP22-3/4

1. לחץ על לחצן Enter Code (הזן קוד).

2. השתמש במקלדת להזנת קוד הפעלה או השבתה. לחץ על לחצן OK.

3. רשום את קוד האישור והזן את הקוד ב-StellarSupport.com.

PC28699—UN—25AUG22

הפעלות מקוונות



הפעלות מקוונות

AL70325,000056E-33-26SEP22-4/4

הפעלות מקוונות משתמשות בחיבור אלחוטי כדי להציג או לבדוק מינויים נוכחיים. הצג בודק מינויים אוטומטית כאשר הוא מופעל. פתח את StellarSupport.com כדי לרכוש מינוי.

Service ADVISOR Remote

PC16682—UN—18MAR13



ISOBUS VT

CH177NN,1685616589331-33-01JUN23-1/3

Service ADVISOR Remote

שירות Service ADVISOR Remote זמין ביישום ISOBUS VT.

PC15293—UN—18MAR13



תפריט ISOBUS VT

CH177NN,1685616589331-33-01JUN23-2/3

1. לחץ על לחצן התפריט ב-ISOBUS VT.

PC17281—UN—10SEP13



עדכוני תוכנה מרחוק

2. בחר בעדכוני תוכנה מרחוק.

עקרונות ההפעלה

Service ADVISOR הוא כלי אבחון המשמש את מפיצי John Deere לביצוע אבחון וכן עדכונים להגדרות המכונה ולתוכנה. המפיצים יכולים לגשת לקודי אבחון התקלות ולכתובות האבחון, ליצור קריאות ורשומות ולתכנת את הבקרים. טכנולוגיה זו כוללת את התוכנה והחומרה. הטכנאים מגיעים להכשרה של מינימום 8 שעות כדי ללמוד להפעיל כלי עבודה זה.

Service ADVISOR Remote (SAR) הוא פונקציה של Service ADVISOR המאפשרת לטכנאי של המפיץ להתחבר למכונה התומכת ב-SAR דרך רשת JDLink כדי לגשת מרחוק למידע על קוד בעיות אבחון ולתעד נתוני אבחון, כמו גם לתכנת מרחוק בקרים במכונות התומכות ב-SAR.

בדומה לעדכוני התוכנה (מטען מועיל) בתעשיית המחשבים, SAR מאפשר ל-John Deere להעביר מרחוק את התוכנה המעודכנת באמצעות חומרת JDLink במכונה. תכנות מרחוק נותן ל-John Deere את האפשרות לעדכן את התוכנה לשיפור ביצועי המכונה. יכולת זו יכולה לשמש לתכנות מחדש של רוב בקרי המכונה. המשתמש

משתתף באופן פעיל עם הסוכן בתהליך זה באמצעות הורדת עדכון התוכנה והתקנת עדכון התוכנה.

מידע: יש בקרי מכונות מסוימים שאינם תואמים לתכנות מחדש באמצעות SAR.

תאימות כלי הרכב

מידע: אם קיים היישום 'משתמשים וגישה', הוא מספק יכולת לביטול הנעילה, נעילה חלקית או נעילת גישה המפעיל לרכיבים מסוימים. הוא כולל את יכולת ההורדה וההתקנה של עדכוני התוכנה. עיין בבקשה ב"משתמשים וגישה" למידע נוסף.

לקבלת רשימה עדכנית של מכונות שאושרו, פנה לסוכן John Deere או בקר באתר www.StellarSupport.com.

CH177NN,1685616589331-33-01JUN23-3/3

תכנות מחדש של המכונה

בעזרת שירות (SAR) ADVISOR Remote, מפיצים יכולים לשלוח תוכנה חדשה למכונה כדי לעדכן יחידות בקרה. כאשר הסוכן שולח את התוכנה, מופיעה הודעה בצג האומרת שקיימת תוכנה חדשה זמינה. לחץ על לחצן האישור (A) כדי להציג את דף עדכוני התוכנה.

אם לחצת על לחצן Cancel (ביטול) (B), גש לדף על ידי לחיצה על Remote Software Updates (עדכוני תוכנה מרחוק) בתפריט ISOBUS VT.

—B לחצן Cancel (ביטול)

—A לחצן Accept (אישור)



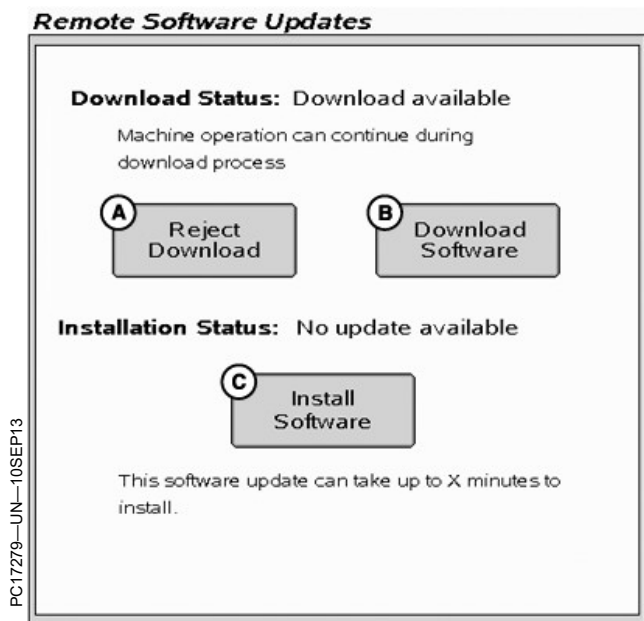
עדכון תוכנה זמין

CH177NN,1685616589239-33-28JUN23-1/6

הורדת עדכונים

המפעיל יוכל בדף עדכוני התוכנה מרחוק לדחות (A) או להוריד (B) את התוכנה החדשה. לחץ על לחצן הורדת התוכנה כדי להתחיל את תהליך ההורדה. תהליך זה ממשיך ברקע ומאפשר פעולה רגילה של המכונה.

—A לחצן Reject Download (דחיית —C לחצן התקנת התוכנה הורדה)
—B לחצן Download Software (הורדת התוכנה)



עדכוני תוכנה מרחוק

CH177NN,1685616589239-33-28JUN23-2/6

המשך בעמוד הבא

התקנת עדכונים

לאחר שהתוכנה הורדה והיא מוכנה להתקנה, תופיע הודעה בצג. לחץ על לחצן האישור (A) כדי לעבור לדף Remote Software Updates (עדכוני תוכנה מרחוק).

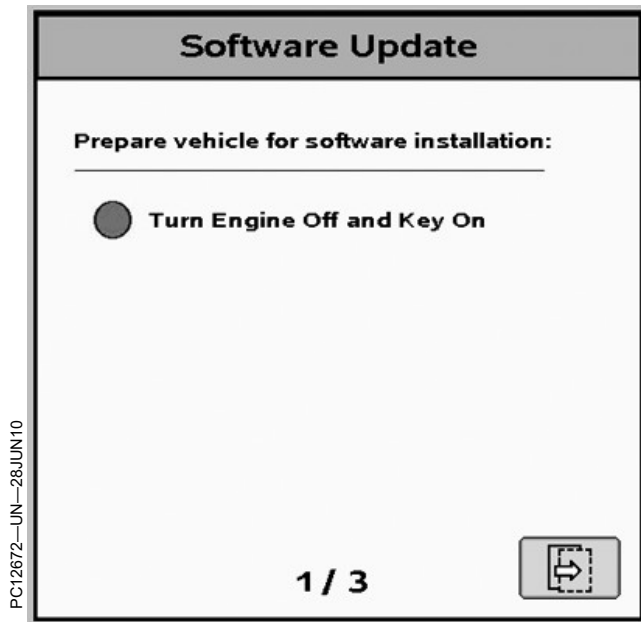
התקנת התוכנה יכולה לארוך עד 40 דקות. לחץ על הלחצן Cancel (ביטול) (B) כדי לעדכן את התוכנה במועד מאוחר יותר.

A—לחצן Accept (אישור) B—לחצן Cancel (ביטול)



העדכון מוכן להתקנה

CH177NN,1685616589239-33-28JUN23-3/6



⚠ **זהירות:** מנע פציעה. ודא שהרכב נמצא במקום ובתצורה בטוחים לפני תכנות מחדש. פעולות מסוימות של כלי הרכב, כולל הפנסים, עשויות להיות לא פעילות בזמן התכנות מחדש. אל תתכנת מחדש בקרבת כבישים ציבוריים או אתרי בנייה פעילים.

לחץ בדף עדכוני התוכנה מרחוק על לחצן התקנת התוכנה כדי להתחיל בתהליך ההתקנה.

עם הצגת הבקשה, קבל את תנאי השימוש ופעל לפי ההוראות שבמסך.

CH177NN,1685616589239-33-28JUN23-4/6

המשך בעמוד הבא

PC17630—UN—10SEP13



אם כלול עדכון צג מדור 4 בתוכנה המורדת, הצג יתעדכן ראשון. בסיום, מופיעה הודעה Software successfully installed (התוכנה הותקנה בהצלחה) והצג מאותחל.

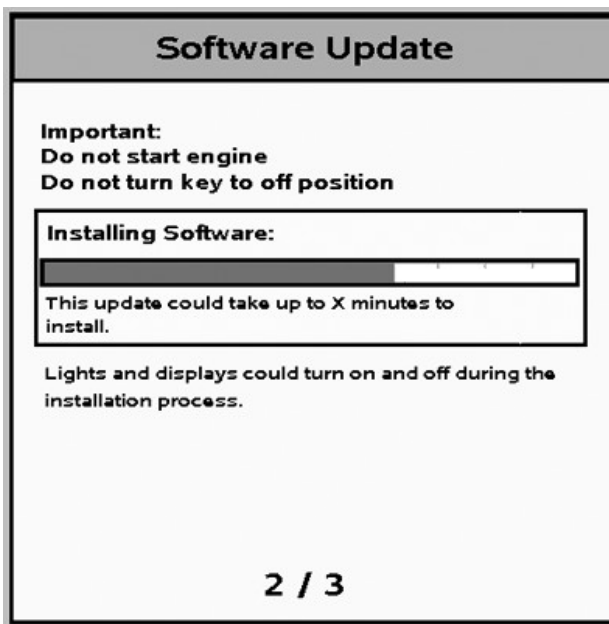
מרגע שהצג מתעדכן, מתחיל עדכון יחידת הבקרה.

CH177NN,1685616589239-33-28JUN23-5/6

PC13582—UN—09MAY11



PC12857—UN—07SEP10



אם יש בעיה במהלך תהליך ההתקנה, המערכת מנסה התקנה שנייה. אם הניסיון השני נכשל, פנה לסוכן John Deere.

CH177NN,1685616589239-33-28JUN23-6/6

פתרון בעיות – תכנות מחדש

סימפטום	בעיה	פתרון
אבדן הספק לאביזרים	המנוע מותנע או שמתג ההצתה מנותק.	אל תתניע את המנוע ואל תנתק את הזרם בזמן שעדכוני התוכנה מותקנים. כבה את ההצתה וחזור למצב ON.
מתח נמוך	מתח המערכת נמוך מדי מכדי להמשיך בהתקנת התוכנה.	כבה או הוצא את האביזרים שאינם חיוניים. בדוק את מתח המצבר והטען מחדש בעת הצורך את המצבר.
תקלת תקשורת	לא ניתן לסיים את התקנת התוכנה עקב תקלת תקשורת.	כבה את ההצתה והדלק שוב. נסה אז להתקין שוב את התוכנה. צור קשר עם סוכן John Deere אם לא ניתן לחדש את התקשורת.
לחצן עדכוני התוכנה מרחוק לא מופיע בצג. מידע: עדכון התוכנה מרחוק צריך להיות זמין תמיד, בין אם מתבצעת התקנה או לא.	לא ניתן לגשת לדף Remote Software Updates (עדכוני תוכנה מרחוק) בצג.	בדוק את הרתמה והחיבורים ל-MTG.

CH177NN,1685616608661-33-01JUN23-1/1

משתמשים וגישה

PC28700—UN—25AUG22

משתמשים וגישה



משתמשים וגישה

'משתמשים וגישה' מנהל את הגדרות פרופיל המשתמש לנעילת תכונות מסוימות.

לשונית פרופילי המשתמש

- שנה את פרופיל הצג והגדר את מספר הזיהוי האישי (PIN) לצורך גישת מנהל המערכת.

לשונית Access Groups (קבוצות גישה)

- אחסן את מאפייני הצג הנעולים.

ניווט למשתמשים וגישה

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

3. לחץ על היישום 'משתמשים וגישה'.

AL70325,00005D2-33-26SEP22-1/1

PC28701—UN—25AUG22

פרופילי משתמש



A

B—פרופילי מפעיל



B

A—פרופיל מנהל

רק למאפיינים להם ניתנה גישה. פרופילי המפעיל חייבים להיות פרופילים פעילים ופרופילי המנהל חייבים להיות בעלי PIN כדי שהמאפיינים יינעלו.

הצג יכול להיות מוגדר לאחד משני הפרופילים, מנהל או מפעיל. הפרופיל הפעיל יוצג מעל רשימת הפרופילים.

פרופיל מנהל (A)

פרופילי המנהל יוגדרו תמיד לקבוצת הגישה המלאה. הוא מאפשר גישה לא מוגבלת לכל המאפיינים ואת היכולת לנעול ולשחרר מאפיינים בפרופילי המפעיל. ניתן להגדיר PIN לנעילת משתמשים מחוץ לפרופילי המנהל.

פרופיל מפעיל (B)

פרופילי המשתמש יוגדרו תמיד לקבוצת הגישה המוגבלת. הוא מוגבל

CT47125,1663953810525-33-26SEP22-1/2

PC28702—UN—25AUG22

שינוי הפרופיל הפעיל



A

C—לחצן View (צפייה)



B

A—לחצן Change Profile (שינוי הפרופיל)
B—לחצן Edit (עריכה)



C

לחץ על לחצן Change Profile (שינוי פרופיל) (A) ובחר בפרופיל מהרשימה.

מידע: אם נוצר PIN עבור פרופיל המנהל הוא חייב להיות מוזן כאשר עוברים מפרופיל מפעיל לפרופיל מנהל.

הוסף/שנה PIN

לחץ על לחצן העריכה (B) של פרופיל מנהל המערכת. בחר בלחצן הוסף/שנה PIN.

CT47125,1663953810525-33-26SEP22-2/2

גישה לקבוצות

קבוצת גישה מוגבלת

ניתן להגביל את קבוצת הגישה המוגבלת לתכונות מסוימות על ידי מנהל המערכת. ניתן לערוך קבוצות גישה מוגבלות רק כאשר פרופיל מנהל המערכת הוא הפרופיל הפעיל.

השתמש בקבוצות גישה כדי לקבוע, להציג או לשנות את זכויות הגישה לקבוצת גישה מוגבלת.

קבוצת גישה מלאה

קבוצת גישה מלאה מסוגלת להשתמש בכל התכונות שבצג. לא ניתן לערוך קבוצת גישה מלאה.

AL70325,000057B-33-26SEP22-1/2

ערוך זכויות גישה

PC28703—UN—25AUG22



A

B—סמל נעילה



B

A—סמל שחרור

עבור כל יישום מפורט, ההודעה "None Locked" (אף אחד לא נעול) מוצגת אם אף תכונה אינה נעולה. כאשר התכונות נעולות, הן מופיעות תחת שם היישום והסמל משתנה למצב נעול.

בחר יישום כדי להדגיש אותו ולחץ על לחצן העריכה.

דף עריכת קבוצות גישה מציג רשימה של תכונות שניתן לנעול או לשחרר אותן על ידי לחיצה על לחצן הנעילה/שחרור שליד כל תכונה. שמור את השינויים של קבוצות הגישה על ידי סגירת הדף.

AL70325,000057B-33-26SEP22-2/2

מנהל הפריסה

PC28704—UN—25AUG22



מנהל הפריסה

השתמש במנהל הפריסה כדי ליצור ולשנות את דפי ההפעלה וסרגלי הקיצורים כך שניתן יהיה להגיע למידע ולפונקציות חשובות מהדף הראשי.

דפי ההפעלה מורכבים מ"מודולים" (לוחות הכוללים מידע ולחצנים). ניתן להוסיף, להסיר ולארגן מחדש את המודולים בדף ההפעלה.

דפי הפעלה מקובצים יחד כדי ליצור סדרות של דפי הפעלה. ניתן ליצור את דפי ההפעלה לעבודה (נטיעה או חרישה) או להעדפות של מפעילים שונים.

ניתן ליצור ולשמור מספר לא מוגבל של דפי הפעלה. ניתן ליצור מספר בלתי מוגבל של סדרות דפי הפעלה הכוללות עד עשרה דפי הפעלה בכל סדרה.

ניתן לייבא דפי הפעלה מותאמים אישית מצג אחר מדור 4 בגודל זהה. דפי הפעלה מיובאים זמינים בלשונית של כל דפי ההפעלה.

AL70325,0000617-33-27SEP22-1/1

ניווט ל-Layout Manager (מנהל הפריסה)

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. בחר יישום מנהל פריסה.

סדרות של דפי הפעלה

PC15336—UN—10JUL13



סדרות של דפי הפעלה

סדרות של דפי הפעלה הן אוסף של עד עשרה דפי הפעלה שקובצו יחד לעבודה כמו נטיעה או חרישה. רק דפים שבסדרה הפעילה של דפי ההפעלה מוצגים בעת דפדוף בדפי ההפעלה בדף הראשי.

בחר בסדרת דפי הפעלה להצגת הדף של עריכת סדרת דפי הפעלה.

AL70325,000060B-33-27SEP22-1/3

הוסף סדרת דפי הפעלה

PC28705—UN—25AUG22



לחץ על הלחצן 'יצירת סדרה חדשה' (A) כדי ליצור סדרת דפי הפעלה חדשה. לחץ על הלחצן 'שינוי סדרה פעילה' (A) כדי לבחור סדרת דפי הפעלה קיימת.

—B החלפת סדרה פעילה

—A יצירת קבוצה חדשה

AL70325,000060B-33-27SEP22-2/3

המשך בעמוד הבא

PC28706—UN—25AUG22

עריכת דפי הפעלה בסדרת דפי הפעלה



D—לחצן למטה
E—לחצן הסרה

A—לחצן Edit (עריכה)
B—לחצן שכפול
C—לחצן למעלה

ההפעלה. דף ההפעלה הוסר מסדרת דפי ההפעלה, אך הוא עדיין זמין ברשימה 'כל דפי ההפעלה'.

מידע: הלחצן 'הסרה' לא מוצג אם קיים רק דף הפעלה אחד בסדרת דפי ההפעלה.

בחר באחד מדפי ההפעלה להצגת שורת הלחצנים לעריכת דף הפעלה זה.

לחץ על לחצן העריכה (A) על מנת לשנות את המודולים בדף ההפעלה.

לחץ על הלחצן השכפול (B) כדי ליצור דף הפעלה חדש בעל מודולים זהים.

לחץ על הלחצנים למעלה ולמטה (C ו-D) כדי לשנות את סדר דפי ההפעלה. סדר דף ההפעלה משמש בזמן מעבר בין הדפים בדף הראשי.

לחץ על הלחצן 'הסרה' (E) כדי למחוק את דף ההפעלה מסדרת דפי

AL70325,000060B-33-27SEP22-3/3

עריכת סדרות של דפי הפעלה

ערוך את השם, סרגל קיצורי הדרך שהוקצה או הוסף דפי הפעלה נוספים לסדרת דפי הפעלה.

AL70325,0000618-33-27SEP22-1/2

PC28707—UN—25AUG22

שם דף הפעלה



B—לחצן Include Additional Run Pages (כלול דפי הפעלה נוספים)

A—לחצן Edit (עריכה)

לכל דף הפעלה צריך להיות שם מיוחד. לחץ על הלחצן 'עריכה' (A) כדי לתת שם או לשנות את השם של סדרת דפי ההפעלה.

לחץ על הלחצן 'עריכה' כדי להוסיף או לשנות את סרגל הקיצורים שהוקצה לסדרת דפי ההפעלה.

לחץ על הלחצן 'כלול דפי הפעלה נוספים' (B) כדי להוסיף דף הפעלה קיים לסדרת דפי ההפעלה.

AL70325,0000618-33-27SEP22-2/2

PC23265—UN—31OCT16

סרגל קיצור דרך



סרגל קיצור דרך

סרגל הקיצור מורכב מלחצני קיצור המציגים פרטי סטטוס ומספקים גישה מהירה לפונקציות היישומים. סרגל הקיצור מציג עד תשעה מקשי פונקציה לקיצור.

השתמש בלשונית סרגלי הקיצור לבחירה, עריכה או יצירת סרגל קיצור הדרך. ניתן לייבא את סרגלי הקיצור באמצעות יישום מנהל הקבצים.

AL70325,000060E-33-27SEP22-1/2

המשך בעמוד הבא

PC28707—UN—25AUG22

עריכת סרגל קיצור הדרך

ניתן להוסיף, להסיר ולארגן מחדש את הקיצורים בסרגל הקיצור.

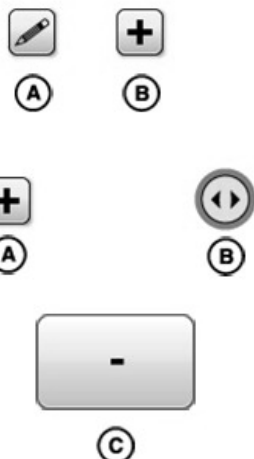
מידע: אותו קיצור יכול להיות ממוקם פעם אחת בסרגל.

לחץ על הלחצן 'יצירת קיצור דרך חדש' (A) כדי ליצור סרגל קיצורי דרך חדש ולבחור יישומים עם התוכן המתאים. מצא ברשימה קיצור המבצע את הפונקציה הרצויה ולחץ על לחצן ההוספה.

לאחר ההוספה לסרגל קיצורי הדרך, בחר את קיצור הדרך כדי להדגישו. לחץ והזז את לחצן הזזת הקיצור (B) למקום פנוי בסרגל.

להסרת קיצור, לחץ והדגש את הקיצור ולחץ על לחצן ההסרה (C).

A—הלחצן 'Create New Shortcut'
(יצירת קיצור דרך חדש)
B—לחצן הזזת הקיצור
C—לחצן הסרת הקיצור



PC28708—UN—25AUG22

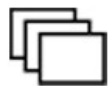
AL70325,000060E-33-27SEP22-2/2

PC15340—UN—10JUL13

כל דפי ההפעלה

מידע: אפשר לייבא ולייצא דפי הפעלה באמצעות היישום 'מנהל קבצים'.

לשונית כל דפי ההפעלה מציגה כל דף הפעלה שנוצר בצג. הלשונית כוללת דפי הפעלה קיימים שנמצאים בסדרה הפעילה, וכן דפי הפעלה המשמשים בסדרות אחרות של דפי הפעלה.



כל דפי ההפעלה

AL70325,000060C-33-27SEP22-1/3

PC28709—UN—25AUG22

דף הפעלת עריכה

בחר באחד מדפי ההפעלה להצגת שורת הלחצנים לעריכת דף הפעלה זה.

לחץ על לחצן העריכה (A) על מנת לשנות את המודולים בדף ההפעלה.

לחץ על הלחצן השכפול (B) כדי ליצור דף הפעלה חדש בעל מודולים זהים.

לחץ על הלחצן הסרה (C) כדי למחוק את דף ההפעלה מהצג. פעולה זאת מסירה את דף ההפעלה לצמיתות מהצג ומהסדרה הפעילה.



C—לחצן הסרה

A—לחצן Edit (עריכה)
B—לחצן שכפול

מידע: הלחצן 'הסרה' אינו מוצג אם נבחר דף ההפעלה של ברירת המחדל.

AL70325,000060C-33-27SEP22-2/3

PC28710—UN—25AUG22

יצירת דף הפעלה חדש

לחץ על הלחצן Create New Run Page (יצירת דף הפעלה חדש) כדי ליצור דף הפעלה חדש.



הלחצן 'יצירת דף הפעלה חדש'

AL70325,000060C-33-27SEP22-3/3

הוספה, עריכה או הכפלה של דפי הפעלה

הפעלה חדש מתחיל ריק בזמן שבדפי הכפלה ועריכה נמצאים מודולים

אותו ממשק מוצג בזמן הוספת, עריכת, או הכפלת דף הפעלה. דף קיימים.

CT47125,1663959646625-33-27SEP22-1/4

PC28707—UN—25AUG22

שם דף הפעלה



לכל דף הפעלה צריך להיות שם מיוחד. לחץ על לחצן עריכה (A) עבור שם או שינוי שם דף ההפעלה.

הוספת מודול

—לחצן הוספת מודול B

A—לחצן Edit (עריכה)

מידע: התחל במודולים הגדולים יותר לפני הוספת מודולים קטנים יותר למילוי השטח.

לחץ על לחצן הוספת מודול (B) ובחר ביישום בעל התוכן המתאים. מצא ברשימה מודול ובו המידע הרצוי ולחץ על לחצן הוספה. מידע: אותו מודול יכול להיות ממוקם פעם אחת בדף ההפעלה.

השתמש ברשת כדי לקבוע את כמות השטח הדרוש למודול.

CT47125,1663959646625-33-27SEP22-2/4

PC28712—UN—25AUG22

ארגון המודולים מחדש



לאחר ההוספה לדף ההפעלה, בחר במודול להדגשה. לחץ והזז את המודול למקום פנוי בדף.

הזזת מודול

CT47125,1663959646625-33-27SEP22-3/4

PC28711—UN—25AUG22

הסרת מודול



בחר במודול להדגשה ובחר בלחצן הסרה.

לחצן הסרת מודול

CT47125,1663959646625-33-27SEP22-4/4

PC17357—UN—03DEC13

ניווט בדפי ההפעלה בדף הראשי



PC17358—UN—03DEC13



C—החלקה באצבע

A—שורת כותרת
B—לחצני דף ההפעלה הבא או הקודם

אם יותר מדף הפעלה אחד נמצא בסדרה פעילה של דפי הפעלה, קיימות שיטות אחדות לבחירת דף ההפעלה שיוצג בדף הראשי.

שורת כותרת (A)

לחץ על שורת הכותרת שבראש הדף הראשי להצגת רשימה של כל דפי ההפעלה הנמצאים בסדרה פעילה של דפי הפעלה. בחר דף הפעלה לתצוגה, צור דף הפעלה חדש, ערוך את סדרת דפי ההפעלה או בחר בסדרה אחרת של דפי הפעלה לתצוגה.

לחצני דף ההפעלה הבא או הקודם (B)

לחץ על החיצים הימני או השמאלי כדי לעבור בין דפי ההפעלה.

החלקה באצבע (C)

העבר את האצבע שמאלה וימינה לאורך הצג כדי לעבור בין דפי ההפעלה.

CH177NN,1685616646910-33-01JUN23-1/2

המשך בעמוד הבא

PC17359—UN—03DEC13



CH177NN,1685616646910-33-01JUN23-2/2

לחצן קיצור לסרגל הניווט

בחר חץ ימינה (D) מתחת לתצוגה בסרגל הניווט של
CommandCenter.

D—לחצן קיצור לסרגל הניווט

מנהל הגדרות

השתמש במנהל ההגדרות כדי להתקין, לערוך או לשמור תצורות של המכונה והגדרות של הכלי. התצורות השמורות משמשות לשיחזור מהיר וקל של הגדרות המשמשות את המכונה והכלי ייעודי בזמן ההפעלה.

ניווט למנהל הגדרות

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על יישום מנהל ההגדרות.

ניתן לייצא ולייבא תצורות שמורות באמצעות היישום 'מנהל הקבצים'.

הייבוא והייצוא של התצורות מוגבל ל:



מנהל הגדרות

- שם הפרופיל
- דפי הפעלה
- הגדרות iTEC
- הגדרות מרס ISOBUS נמשך של John Deere



מנהל הציוד

לחץ על Equipment Manager (מנהל הציוד) למעבר להגדרות Machine and Implement Profile (פרופיל מכונה וכלי ייעודי).
הגדרות הפרופיל חשובות לביצועים מדויקים של יישומי John Deere Precision Agriculture, כגון AutoTrac, Section Control ומפות נתוני עבודה.

ניווט למנהל הציוד

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על יישום מנהל הציוד.

AL70325,000054E-33-25APR23-1/1

פרופיל מכונה

הגדרות כלליות

נתונים מסוימים מוגדרים באופן אוטומטי על ידי יחידות הבקרה של המכונה, אם הצג מזהה את המכונה.

הגדרות ספציפיות לסוגים מסוימים של מכונות מופיעות בדף רק כשהן ישימות.

מידע: חלק מהמידות חלות רק על סוגים מסוימים של מכונות.

היסטי GPS

מידע: בעת שימוש במספר כלים ייעודיים, נעשה שימוש בהיסט הרחבי של הכלי הייעודי הראשון בלבד.

כדי להימנע משגיאות במיפוי, בתייעוד ובבקרת המקטעים, צרף את ההיסטים מכל הכלים הייעודיים והזן ערך זה עבור הכלי הייעודי הראשון. לדוגמה, אם הכלי הייעודי הראשון מוסט 5.1 ס"מ (2 אינץ') ימינה והכלי הייעודי השני מוסט 2.5 ס"מ (1 אינץ') שמאלה, הזן 1.3 ס"מ (0.5 אינץ') ימינה.

• היסט רחבי של GPS

- המרחק האופקי (שמאלה או ימינה) מקו האמצע של המכונה למרכז מקלט ה-GPS. ערך זה מוגדר בדרך כלל ל-0.0 אלא אם מקלט ה-GPS מוסט ימינה או שמאלה מקו האמצע של המכונה.

• היסט אורכי של GPS

- המרחק בקו ישר ממרכז מקלט ה-GPS לנקודה במכונה. מדידת ההיסט האורכי של ה-GPS משתנה בהתאם לסוג המכונה. עיין בעזרה במסך לקבלת מידע לגבי מדידת ההיסטים.

• גובה GPS

- מרחק אנכי ממקלט ה-GPS לקרקע.

היסט חיבור

• נקודת החיבור היא המיקום שבו הכלי מתחבר למכונה. היסט החיבור הוא מידת המרחק בין נקודת החיבור לנקודה במכונה. מדידת היסט החיבור משתנה בהתאם לסוג המכונה. עיין בעזרה במסך לקבלת מידע לגבי מדידת ההיסטים.

שיחזור הפרופיל לברירת המחדל של המפעל

מידע: ניתן לחזור להגדרות ברירת המחדל של היצרן רק במכונות שזוהו בצג.

הגדרות ברירת המחדל של פרופיל המכונה שמורות ביחידות הבקרה של המכונה. שינויים בהגדרות האלה נשמרים בצג. כדי לאפס את הפרופיל לברירות המחדל של המפעל, לחץ על לחצן 'איפוס פרופיל'. השתמש במרכז העזרה במסך המגע למידע נוסף לגבי מנהל הציוד ופרופיל המכונה.

AL70325,00005DB-33-04AUG20-1/1

פרופיל כלי ייעודי

שם הפרופיל מוגדר באופן אוטומטי לפי הכלי הייעודי שמזוהה באופן אוטומטי ולא ניתן לשמור אותו. בכלים ייעודיים ללא יחידת בקרה, שם הפרופיל נקבע על ידי המפעיל.

שמירת הגדרות הפרופיל

בחר בלחצן 'שמור' כדי לשמור הגדרות מכל הלשוניות ולסגור את היישום 'פרופיל כלי ייעודי'. אין צורך ללחוץ על שמר בעת מעבר בין הלשוניות.

הגדרות פרופיל הכלי נשמרות בצג לפי הגורמים הבאים:

• שם הפרופיל

• שם יחידת הבקרה של הכלי הייעודי שזוהה

מידע: קבע הגדרות קדם-הפעלה ביחידת הבקרה של הכלי הייעודי, כגון תצורת נסיעה, לפני קביעת התצורה של 'פרופיל הכלי הייעודי'.

השם משתנה עם שינוי הגדרות אחדות ביחידת הבקרה של הכלי הייעודי. זה כולל שינוי הגדרת יחידת הבקרה בין דישון לזריעה.

זיהוי אוטומטי של הגדרות הפרופיל

אם מחוברת יחידת בקרה של הכלי, חלק מההגדרות של פרופיל הכלי ייקבעו באופן אוטומטי על ידי יחידת הבקרה של הכלי.

התרעה "נוצר פרופיל כלי ייעודי" מוצגת בפעם הראשונה שיחידת הבקרה מחוברת. כאשר הכלי הייעודי יחובר בעתיד, הוא יזוהה לפי שמו והגדרות 'פרופיל הכלי הייעודי' שנשמרו בצג ייטענו.

מידע: ההתרעה ממשיכה להופיע אם האפשרות 'הגדר מאוחר יותר' נבחרה.

בעת חיבור כלי ייעודי שאינו מזוהה, יש ליצור פרופיל עבור הכלי הייעודי. לחץ על הלחצן Add Implement (הוסף כלי ייעודי) ב-Equipment Manager (מנהל הציוד) כדי ליצור את פרופיל הכלי הייעודי.

לצפייה בשם הכלי הייעודי הנוכחי שזוהה, לחץ על Diagnostics Center (מרכז אבחונים) < לשונית Diagnostics Controller (אבחוני הבקר) < choose implement control unit (בחירת יחידת הבקרה של הכלי) < לשונית Controller Info (פרטי הבקר).

אמת את כל ההגדרות הנחוצות לפני ההפעלה. נקודת העבודה אינה מוגדרת באופן אוטומטי.

סוגי החיבור

• סוג חיבור, או רתם, מתאר כיצד הכלי הייעודי מחובר למכונה

ושולט על האופן שבו הצג קובע את תנועה הכלי הייעודי מאחורי המכונה.

מפת כיסוי, תיעוד ובקרת המקטעים מחייבים הגדרות Connection Type (סוג החיבור).

• Pivoting Offset (היסט צירי)

כלים ייעודיים אחדים מצוידים ברתם צירי המחובר לרתם התלת-נקודתי האחורי של המכונה. ההיסט של מיקום הציר דרוש לצג כדי לקבוע את תנועת הכלי הייעודי מאחורי המכונה. אופציה זו זמינה כשרתם תלת-נקודתי אחורי נבחר כסוג החיבור.

רוחב עבודה

• רוחב העבודה הוא רוחב השטח המעובד, הנשתל, המרוסס או הנקצר בכל מסלול בשדה. הוא משמש ליצירת מפות נתוני עבודה ולחישוב השטח שעובד. יישומי ההנחיה, המיפוי והשטח הכולל דורשים רוחב עבודה.

מידות

• היסט רוחבי

המרחק הרוחבי מהנקודה המרכזית של המכונה לנקודה המרכזית של רוחב העבודה של הכלי. יישומי ההנחיה והמיפוי דורשים הגדרת היסט רוחבי.

מידע: בעת שימוש במספר כלים ייעודיים, נעשה שימוש בהיסט הרוחבי של הכלי הייעודי הראשון בלבד.

כדי להימנע משגיאות במיפוי ובתיעוד, צרף את ההיסטים מכל הכלים הייעודיים והזן ערך זה עבור הכלי הייעודי הראשון. לדוגמה, אם הכלי הייעודי הראשון מוסט 5.1 ס"מ (2 אינץ') ימינה והכלי הייעודי השני מוסט 2.5 ס"מ (1 אינץ') שמאלה, הזן 1.3 ס"מ (0.5 אינץ') ימינה.

• מרכז הסיבוב

המרחק הפנימי מנקודת החיבור למרכז סיבוב הכלי בהיותו במצב עבודה. בדרך כלל זהו המקום שבו חלקים הנושאים את משקל הכלי הייעודי באים במגע עם הקרקע. היסט מרכז סיבוב חשוב על מנת לדייק בבניית מודל פעולת המעקב של הכלי הייעודי בעקולים. אוטומציית פנייה, מיפוי והנחיה פסיבית של הכלי הייעודי של AutoTrac מצריכים הגדרה של מרכז הסיבוב. מומלץ לאמת את ערך מרכז הסיבוב כדי לפעול כהלכה. למידע נוסף, עיין לעזרה במסך.

• נקודת עבודה

מרחק בקו ישר מנקודת החיבור לנקודה שבה מתרחשת הפעולה. לדוגמה, פיזור זרעים או מוצר, קצירת יבול או חריש. יישום המיפוי דורש את הגדרת נקודת העבודה.

• היסט מקטע (כלי VT של John Deere)

השהיה מכנית

- ההשהיה המכנית היא הזמן הממוצע של ירידת המוצר לקרקע לאחר פקודת ON או OFF. ייתכן שדרושים שינויים עבור שילובים שונים של מכונות, כלים ייעודיים וצגים. יישום המיפוי מחייב הגדרות Mechanical Delay (השהיה מכנית). ההגדרות חיוניות לביצועי בקרת המקטעים. השתמש במרכז העזרה במסך למידע נוסף לגבי מנהל הציוד ופרופיל הכלי.

המרחק הפנימי ממרכז הסיבוב עד לנקודה שבה מתבצעת הפעולה. לדוגמה, כאשר זרעים או תוצר נופלים, יכול נקצר או האדמה נחרשת. יישום המיפוי מחייב הגדרה של Section Offset (היסט מקטעים).

הקלטת עבודה

- הדקי הרישום קובעים את הזמן בו רישום המפה וסך הכל בקרת העבודה עוברים למצב ON ו-OFF. לא כל מזנקי ההקלטה זמינים עבור כל סוגי המכונות. מידע: במצב ידני, המפעיל לוחץ על לחצן Record (רישום) ו-Pause (הפסקה) להעברת רישום כיסוי המפה למצב ON או OFF.

AL70325,000068F-33-24MAY24-2/2

הנחיית AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

הנחיית AutoTrac



הנחיית AutoTrac

CH177NN,1685616767892-33-01JUN23-1/1

AutoTrac היא מערכת היגוי מסייעת המאפשרת למפעילים להוריד את ידיהם מההגה בזמן שהמכונה נוסעת במורד קו ההנחיה שנוצר בשדה. על המפעילים לסובב את המכונה בקצה הטורים. בלחיצה על לחצן החידוש, AutoTrac מקבלת את השליטה ונוהגת במכונה במעבר הסמוך.

הנחיה ידנית

לנקודה במחצית הדרך בין שני המסלולים. לאחר הגעה לנקודת האמצע, מספר השגיאות יורד ככל שהמכונה מתקרבת למסלול הבא. מספר המסלול מוצג מתחת למחווה הדיוק בנתיב והמערכת מעדכנת אותו אוטומטית ככל שהמסלול החדש מתקרב. מספר המסלול משתנה כשהמכונה באמצע הדרך בין שני מסלולים. צילי עקיבה מתריעים בפני המפעיל כשהמכונה קרובה מדי למסלול. עיקולים אדפטיביים לא מציגים מספרי מסלולים.

HC94949,00003A0-33-25SEP13-1/1

מידע על נתיבי הנחיה והפעלה בכל מצב עקיבה מופיע מאוחר יותר בפרק "הגדרת מסלול הנחיה" ובפרקים העוסקים במצב העקיבה.

לאחר יצירת מסלול הנחיה, הסע את המכונה על המסלול. המסלול הקרוב ביותר מסומן בקו לבן עבה יותר. מד הדיוק בנתיב מציג את המרחק השגוי מהמסלול. מספר זה מציין את המרחק בין המכונה והמסלול הקרוב ביותר. מספר השגיאות עולה עד שהמכונה מגיעה

מידע כללי

המערכת הבסיסית AutoTrac מיועדת לשמש ככלי עזר לסמנים מכניים. על המפעיל להעריך את הדיוק הכולל של המערכת כדי לקבוע עבודות מסוימות בשדה שבהן ניתן להשתמש בהיגוי עזר. הערכה זו חיונית מכיוון שהדיוק הנדרש עבור עבודות שונות בשדה עשוי להשתנות בהתאם לעבודה החקלאית. AutoTrac משתמשת ברשת תיקון דיפרנציאלי StarFire יחד עם GPS. עם הזמן, סטיות קטנות מהמיקום עלולות להתרחש.

HC94949,000039F-33-23SEP13-1/1

חשוב: מערכת AutoTrac מבוססת על Global Positioning System (GPS) המופעל ע"י ממשלת ארה"ב, האחראית באופן בלעדי לדיוק ולתחזוקה שלה. המערכת כפופה לשינויים שעשויים להשפיע על הדיוק והביצועים של כל ציוד ה-GPS.
המפעיל אחראי למכונה ועליו לסובב אותה בקצה כל מסלול. המערכת לא מסובבת את המכונה בקצה כל מסלול.

Guidance Settings (הגדרות הנחיה)

PC15305—UN—19MAR13



סמל הגדרות

לחץ על סמל ההגדרות בחלק העליון של היישום 'הנחיה' כדי לקבוע את תצורתן של הגדרות ההנחיה.

הנחיה - ראשי

המתג 'הנחיה - ראשי' מפעיל ומכבה את היישום 'הנחיה'.

HC94949,00003AD-33-02OCT13-1/1

מנבא פנייה

PC17238—UN—11JUL13



מנבא הפנייה מתריע בפני המפעיל על קצה המעבר ומציג את המרחק לקצה המעבר בתצוגת המפה.

בדף ההגדרות המתקדמות של יישום ההנחיה, השתמש בלחצן ההפעלה כדי להפעיל או להשבית את מנבא הפנייה. עם הפעלת מנבא הפנייה, יופיע סמל מנבא הפנייה על המפה.

מכן לאדום לאחר מעבר מיקום הפנייה הצפוי. קו הצטלבות לבן מסמן את מיקום הפנייה.

סמל מפת מנבא פניות

כאשר מנבא הפנייה מופעל, סמל מנבא הפנייה מוצג במפה. סמל מנבא הפנייה משמש לגישה להגדרות מנבא הפנייה ולכיבוי מנבא הפנייה באמצעות לחצן ההפעלה.

כאשר הוא כבוי, חיזוי הפנייה לא מתריע בפני המפעיל על קצה המעבר ולא מציג את המרחק לקצה המעבר בתצוגת המפה. יש להפעיל את מנבא הפנייה באופן ידני בדף ההגדרות המתקדמות של יישום ההנחיה. סמל חיזוי הפנייה לא מוצג על המפה בעת כיבוי.

מנבא פנייה נועד לחזות רק את נקודת הפנייה של מכונה המשתמשת במעקב מקביל או ב-AutoTrac במצב מסלול ישר. מנבא הפנייה לא מיועד להתרעה בקצה השדה. ניבויי הפניות מבוססים אך ורק על התנהגות המכונה בפנייה הקודמת. נקודות סיבוב מוגדרות גם כאשר AutoTrac מושבת ושגיאת הכותרת עולה על 45. ניבויי הפנייה מתלכדים עם גבול השדה רק אם גבול השדה הוא ישר ורצוף, או אם המפעיל פונה לפני או אחרי גבול השדה.

המרחק נספר לאחור עד לפנייה הצפויה וצלילים יישמעו כשהמכונה במרחק 10 שניות מנקודת הפנייה המצטלבת. הצלילים יישמעו שוב עם ההגעה לנקודת הפנייה הצפויה.

המחווה החזותי ישתנה לצהוב תוך 10 שניות לפני פנייה צפויה ולאחר

CH177NN,1685616786842-33-01JUN23-1/1

צלילי עקיבה

השגיאה של סטייה מהמסלול בין המכונה ומסלול ההנחיה תהיה -40 10 ס"מ (4-16 אינץ').

מידע: כבירת מחדל, צלילי העקיבה מופעלים.

ניתן להשתמש בצלילי עקיבה כחיווי קולי לכיוון ההיגוי. אם המסלול מימין למכונה, נשמעים שני צפצופים נמוכים. אם המסלול משמאל למכונה, נשמע צפצוף גבוה אחד. ההתראה תחזור על עצמה כאשר

HC94949,00003AE-33-23SEP13-1/1

הודעת שינוי רוחב העבודה

הפעל את הודעת שינוי רוחב העבודה כדי לקבל הודעות כל אימת שרוחב העבודה של המכונה או הכלי משתנה.

AL70325,0000550-33-06SEP19-1/1

קווי עזר

מראש. ניתן להשתמש בנתיבים קבועים מראש אלה עבור שורות גלגלים במהלך העונה כדי לצמצם את דחיסת הקרקע והנזק ליבול בשאר השדה. עיין בעזרה שבמסך כדי לקבל מידע לגבי יצירת קווי העזר.

AL70325,0000551-33-12SEP19-1/1

קווי עזר הנם קווי הנחיה שמאירים בצבע שונה כדי להזכיר למפעיל לבצע פעולה במעבר זה. לדוגמה, קווי הנחיה יכולים להזכיר למפעיל לסטות ידנית ממקטעי משתלת כדי לא לזרוע זרעים בנתיבים שנקבעו

אות משותף

מקלט הכלי ומכונות אחרות בעת שימוש בסנכרון המכונה. יש להרכיב במכונה את המקלט עם אות התיקון המדויק ביותר.

AL70325,0000552-33-24SEP19-1/1

אות משותף משתמש באות התיקון של המכונה כדי לשתף אות עם

בחירת מסלול הנחיה

שאינ מסלול פעיל. לבחירת מסלול הנחיה, לחץ על הלחצן הגדר מסלול בעמוד הראשי של יישום ההנחיה או בחר לקוח, חווה ושדה ביישום שדות.

מידע: בחירת מסלול ההנחיה מופעלת כברירת מחדל. איפוס לנתוני המפעל או תכנות מחדש של התוכנה מחזיר תכונה זו להגדרת ברירת המחדל.

מידע: החלפת מסלול ההנחיה תהיה תמיד ON כאשר סוג קו ההנחיה הוא מסלול כיסוי.

כאשר בחירת מסלול ההנחיה מופעלת, הצג יבחר אוטומטית מסלול הנחיה בכל פעם שנבחר לקוח, חווה ושדה. אם לשדה משויכים מספר מסלולים, המסלול הראשון ברשימת מסלולי ההנחיה נבחר כמסלול הפעיל.

מידע: המסלול הפעיל אינו משתנה אם מפעיל בוחר שדה חדש בזמן ש-AutoTrac מופעל.

אם לשדה שנבחר לא משויכים מסלולי הנחיה או אם המפעיל מוחק את בחירת הלקוח, החווה והשדה, שם המסלול משתנה ל-"---" כדי לציין

CH177NN,1685616820674-33-01JUN23-1/1

הסטת מסלול

הסטת המסלול מכווננת את מיקום המסלול המוגדר משמאל, באמצע או מימין למכונה. השתמש בהסטת מסלול לפיצוי על סטיית מערכת המיקום הגלובלי (GPS).

מידע: הסטייה קיימת בכל מערכת GPS מבוססת-לוויינים בעלת תיקון דיפרנציאלי.

בעת שימוש בתיקון דיפרנציאלי SF1, SF2, או SF3 (או בעת שימוש במצב סקר מהיר של RTK), המסלול עשוי לסטות עם הזמן או בעת כיבוי והתנעה של המכונה. ניתן להשתמש בהסטת מסלול לפיצוי על סטיית ה-GPS.

הסטת המסלול מכווננת את מסלול 0 ואת כל קווי ההנחיה הקשורים למסלול. קווי ההנחיה מוסטים ימינה או שמאלה בהתאם למרחק שהוגדר מראש. המפעיל יכול גם למרכז את קו ההנחיה של המכונה.

כדי למרכז את הקו במיקום הנוכחי של המכונה, לחץ על הסטת המסלול לאמצע (A). להזזת הקו שמאלה, לחץ על הסטת מסלול שמאלה (B). להזזת הקו ימינה, לחץ על הסטת מסלול ימינה (C).

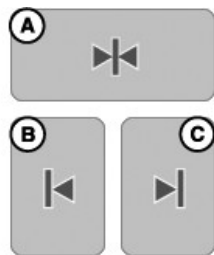
מידע: כברירת מחדל, הסטת המסלול מופעלת.

הסטת המסלול מושבתת בעת שהקלטת עיקול אדפטיבי פעילה.

ערך תוספת ההילוכים המקסימלי המותר עם AutoTrac פעיל הוא 30 ס"מ (12 אינץ'). כאשר AutoTrac אינו פעיל המפעיל רשאי להעביר עד 914 ס"מ (360 אינץ').

לא מומלץ להשתמש בהסטת מסלול בעת שימוש בעיקולים אדפטיביים. ההסטה מבוססת על הזווית הנוכחית של המסלול, לא על הגאומטריה של המסלול כולו. הסטת מסלול עלולה לגרום להסטה של מקטעים של המסלול קרוב יותר או רחוק יותר מההסטה הרצויה.

PC16665—UN—18MAR13



C—הסטת מסלול ימינה

A—הסטת מסלול לאמצע
B—הסטת מסלול שמאלה

הסטת המסלול זמינה בעת שימוש בעיקולי AB. (עיי' בסעיף "הסטת עיקולי AB".)

סה"כ ההסטות גלויות בעת עריכת קו הנחיה של מסלול ישר או מעגלי בלבד. מחיקת הסטות פועלת עבור כל המסלולים.

הסטות קו הנחיה משותף

ניתן לשתף הסטות של קווי הנחיה ברשימת מסלולי ההנחיה. כדי לקבל הסטה של קו הנחיה, בחר קו הנחיה שונה, ולאחר מכן את קו ההנחיה המקורי. מוצגת הודעה האומרת שההסטה הוחלה על קו ההנחיה המשותף.

הסטת קו יחיד

מידע: הסטת קו יחיד זמינה רק עבור מסלולים ישרים ועיקולי AB.

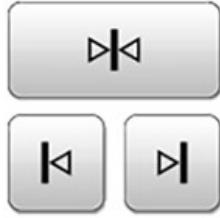
AutoTrac נשאר פעיל אם מופעלת העברה של שורה אחת.

מידע: ניתן להשתמש בהסטת קו יחיד רק כדי להסיט את המסלול עד 30% ממרווח המסלולים עבור מסלולים ישרים ו-40% עבור עיקולי AB.

CH177NN,1685616840395-33-01JUN23-1/2

המשך בעמוד הבא

PC28718—UN—25AUG22



לחצני הסטת קו יחיד

CH177NN,1685616840395-33-01JUN23-2/2

הסטת קו יחיד מכווננת שמאלה או ימינה את המיקום של קו הנחיה יחיד מבלי להשפיע על המיקום או הצורה של המסלולים סביבו. בסוף פנייה או כאשר נבחר מסלול חדש, ההסטה מתאפסת לאפס.

ניתן להוסיף את מודול הסטת קו יחיד לדף ההפעלה באמצעות יישום מנהל הפריסה.

C—הסטת מסלול ימינה

A—הסטת מסלול לאמצע
B—הסטת מסלול שמאלה

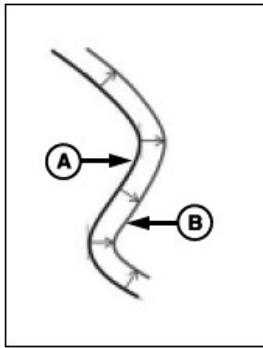
הסטת עיקולי AB

לטנגס של העיקול בכל נקודה לאורך המסלול. כל נקודה לאורך העיקול מוסטת בזמן יצירת העיקול. הצורה והגאומטריה של העיקול משתנות עם ההסטה.

צגים מדור 4 מסיטים את עיקולי AB בשיטה שונה משיטות הנחיה אחרות. במקום בהסטות ישירות ורוחביות, עיקולי AB משתמשים בהסטות מעגליות. הסטות מעגליות תומכות בתנועה בכיוון האנכי

CH177NN,1685616864851-33-01JUN23-1/2

PC27479—UN—06SEP19



דוגמה להסטת עיקול AB

B—עיקול AB חדש

A—עיקול AB

כשהן מיובאות חזרה לצג G4 רק אם עקומת ה-AB אינה משתנה כשהיא נמצא בצגים מסוגים אחרים.

כאשר מוסט עיקול AB (A), העיקול החדש (B) מוסט לאורך הרדיוס בנקודות ההסטה. ההסטה המעגלית מתקדמת לאורך הקו. מרווח המסלול והכיוון של עיקול AB החדש מבוססים על עיקול AB המקורי.

מידע: החלקת עיקולים מוחלת על כל מעבר חדש. החלקת העיקולים עלולה לגרום לפערים קטנים בכיסוי. אם יש צורך, ניתן לכבות את ההחלקה של מקטעי הקווים בהגדרות ההנחיה.

יבוא וייצוא הסטות של עיקול AB

אם מייבאים עיקולי AB עם הזהה ממסך GreenStar 3 2630, הקווים המוסטים מייבאים. אם הממדים או היישומים השתנו, עיקולי AB לא ייווצרו מחדש בהתבסס על שינויים אלה. לביצוע שינויים אלה, יש ליצור מחדש את עיקול ה-AB באמצעות עיקול AB מקורי.

הסטות מעגליות של צג מדור 4 לא תואמות לסוגים אחרים של צגים.

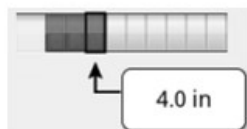
עיקולי AB מיוצאות לצגי John, GreenStar 2, GreenStar 3 או John Deere Operations Center שומרות על השינויים הרדיאליים שלהן

CH177NN,1685616864851-33-01JUN23-2/2

PC28719—UN—25AUG22

הגדרות פס החיווי

מידע: סרגל החיווי מכונה גם "מחווה הדיוק בנתיב".



גודל שלב בסרגל החיווי

נבחרת, הפסים המוארים בצד שמאל של סרגל החיווי מציגים שיש להסיט את המכונה ימינה כדי להתיישר עם מסלול ההנחיה.

Step Size (גודל שלב) - משמש להגדרת הערך של מרחק היציאה מהמסלול שכל פס בסרגל החיווי מייצג.

Steer Toward Direction (כיוון להיגוי) - כשאפשרות זו נבחרת, הפסים המוארים בצד שמאל של סרגל החיווי מציגים שיש להסיט את המכונה שמאלה כדי להתיישר עם מסלול ההנחיה.

Off Track Direction (כיוון ליציאה מהמסלול) - כשאפשרות זו

ZIDXK1X,1750231750064-33-18JUN25-1/2

המשך בעמוד הבא

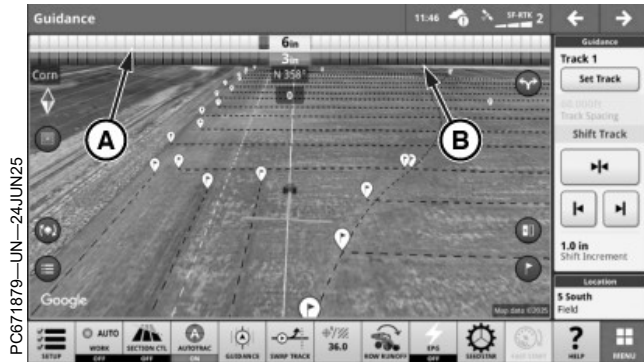
חיווי הנחיה של כלי ייעודי פסיבי

בעת שימוש בחיווי הנחיה של כלי פסיבי, הצג מוסיף סרגל חיווי שני.
סרגל החיווי של המכונה (A) - מציג את המרחק ימינה או שמאלה של המכונה ממסלול ההנחיה.

סרגל החיווי של הכלי (B) - מציג את המרחק שמאלה או ימינה של מרכז הסיבוב של הכלי ממסלול ההנחיה.

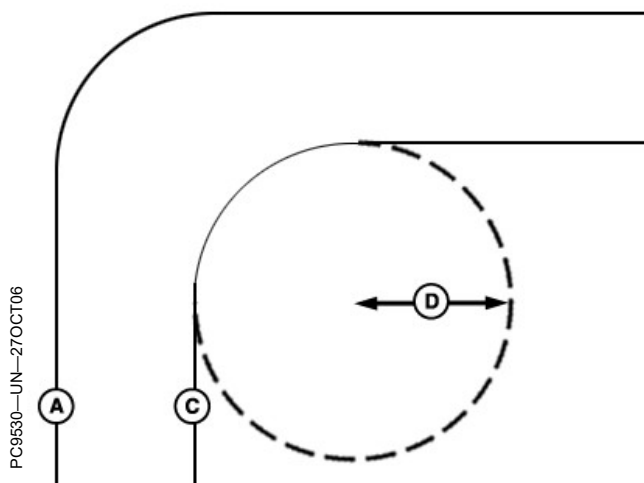
A—פס חיווי של המכונה

B—חיווי כלי ייעודי



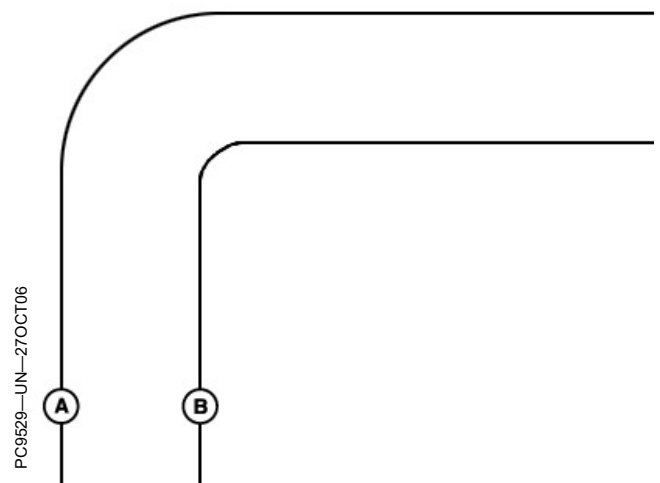
ZID XK1X, 1750231750064-33-18JUN25-2/2

הגדרות מסלול מעוקל



החלקת פניות חדות פועלת

A—המעבר הקודם
B—המעבר הבא - החלקת סיבובים
C—רדיוס סיבוב בקרקע
D—חידים מופעלת



החלקת פניות חדות כבוייה

A—המעבר הקודם
B—המעבר הבא - החלקת סיבובים
C—חידים כבוייה

להשתמש בלחצן ההקלטה כדי להפעיל או להפסיק את ההקלטה באופן ידני במצב זה.

3. **מצב מצב עבודה:** ההקלטה קשורה לסטטוס "רישום עבודה".

כאשר "רישום עבודה" מופעל ומתבצעת עבודה פעילה, הקלטת עיקול מסתגל מתחילה. היא נעצרת באופן אוטומטי כאשר "רישום עבודה" כבוי.

הארכות מוקלטות לעיקולי AB - ניתן להוסיף הארכות בקו ישר לתחילת וסוף הנתיב בעיקול AB. ההארכות נוצרו עבור 90 מטר (300 רגל). הפעלת ההגדרה לא מוסיפה הארכה לעיקולי AB שנרשמו קודם.

מידע: ייתכן שיש צורך לכבות את ההארכות כדי למנוע מהקווים לחצות זה את זה. אם הקווים נחצים, העיקולים הנותרים עלולים לא להיווצר.

Smooth Tight Turns (החלקת סיבובים חדים) - כשאפשרות זו מופעלת, המערכת מחליקה באופן אוטומטי מסלול מתוכנן עם פניות חדות מדי.

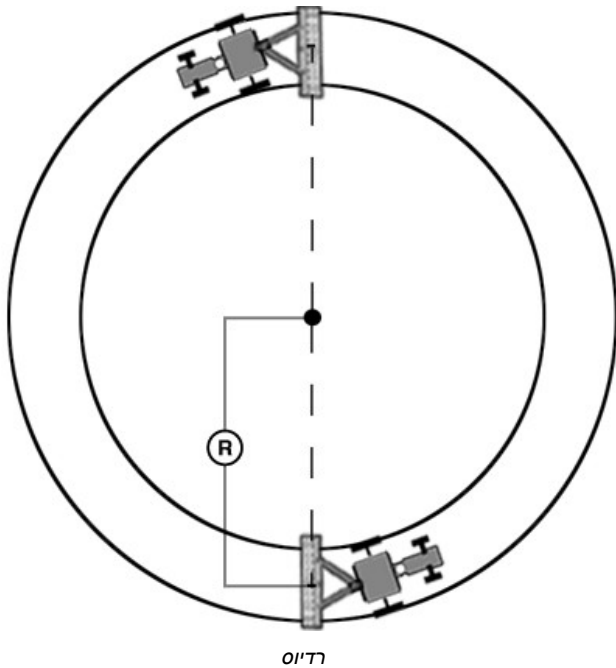
טריגר הקלטת עיקול - ניתן להפעיל את הקלטת מסלול העיקול האדפטיבי בשלוש דרכים: הקלטה ידנית, מצב AutoTrac ומצב עבודה.

מידע: מומלץ להפסיק להקליט אם יש צורך בשינוי כיוון. הקלטה בעת נסיעה לאחור עלולה לגרום ליצירת קו הנחיה גרוע.

1. **הקלטה ידנית:** ההקלטה מתחילה רק כשהמפעיל לוחץ על לחצן ההקלטה. לא נעשה שימוש במפעילים אוטומטיים במצב זה.
2. **מצב AutoTrac:** ההקלטה מתחילה אוטומטית כאשר AutoTrac מופעל על קו מוקרן ומפסיק כאשר AutoTrac מנותק. עדיין ניתן

ZID XK1X, 1750229032945-33-26JUN25-1/2

המשך בעמוד הבא



רדיוס פנייה של הכלי בקרקע - רדיוס הפנייה הקטן ביותר שהכלי יכול לבצע כשהוא בקרקע.

רדיוס פנייה גדול יותר בקרקע יגרום לפניות חלקות יותר. רדיוס פנייה קטן יותר של הכלי בקרקע מביא לפניות חדות יותר. ערך זה משמש גם במכונות ללא כלים נגרים.

מידע: ודא שרדיוס הפנייה בקרקע של הכלי מוגדר על ערך ריאלי עבור גודל הכלי המופעל.

R—רדיוס פנייה של הכלי הייעודי

PC9905—UN—06FEB07

רדיוס

ZIDXK1X,1750229032945-33-26JUN25-2/2

PC20395—UN—08DEC14



מרחק לנקודת המרכז

CZ76372,0000739-33-08DEC14-1/1

הגדרות מסלול מעגלי

Distance to Center of Pivot (המרחק למרכז ציר הפנייה) - המרחק ממרכז המעגל למיקום הנוכחי. המרחק מוצג עד 1609 מטר (5280 רגל). הדלק כדי להציג את הלחצן במפת ההנחיה.

מרווח מסלולים

כדי לשמור על רוחב טור בין מעברים, הגדר את מרווח המסלולים באופן זהה לרוחב העבודה. כדי להבטיח חפיפה מסוימת עבור עיבוד אדמה או ריסוס, או כדי להתחשב בסטיית GPS, הגדר את מרווח המסלולים כך שיהיה קטן יותר מרוחב העבודה.

מידע: כשהמכונה במרחק העולה על 16 ק"מ (10 מייל) ממסלול 0, הדיוק של קווי ההנחיה מופחת.

מרווח המסלולים משמש ביישום 'הנחיה' לקביעת המרחק בין כל מעבר לזה שלפניו. ההגדרה 'מרווח מסלולים' זהה ל'רוחב עבודה' אך משמשת רק לצורך הנחיה ומשתמשת בערך נפרד מזה של רוחב העבודה.

AL70325,00005DC-33-23JUL20-1/1

רגישות היגוי

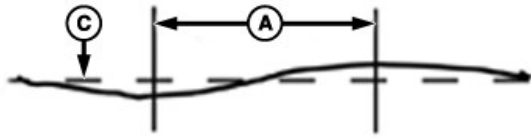
ההיגוי היא אגרסיבית פחות ומאפשרת למערכת לטפל בעומסי משיכה גבוהים יותר ומהירויות גבוהות יותר. הזן מספר בין 50 ל-200. ערך ברירת המחדל הוא 70. הערך עשוי להשתנות בהתאם לבקר ההיגוי

רגישות ההיגוי מכווננת את האגרסיביות של מערכת ההיגוי. הגדרה גבוהה של רגישות היגוי היא אגרסיבית יותר. הגדרה זו מאפשרת למערכת לטפל בתנאים קשים של היגוי ידני, כגון כלים משולבים עם עומס משיכה גבוה. הגדרה נמוכה של רגישות

HC94949,0000377-33-26SEP13-1/2

המשך בעמוד הבא

PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13



C—תבנית שגיאת מסלול

A—מרווח 10 שניות
B—מרווח 1 שניות

למידע נוסף על רגישות ההיגוי, השתמש במרכז העזרה שבמסך.

HC94949,0000377-33-26SEP13-2/2

• נמוכה מדי: אם רגישות ההיגוי נמוכה מדי, ניתן לראות בצג תבנית שגיאה של סטייה מהמסלול. תבנית השגיאה של המסלול (C) אורכת כ-10 שניות (A) למעבר מצד לצד. אם מתרחשת שגיאת מסלול חריגה, הגבר את רגישות ההיגוי במנות קטנות עד להשגת הדיוק הרצוי.

• גבוהה מדי: הגדרת רגישות ההיגוי לרמה הגבוהה ביותר לא מביאה לדיוק המרבי בעקיבה. אם רגישות ההיגוי גבוהה מדי, מתרחשת תנועה חריגה של הגלגלים הקדמיים, שמפחיתה את הדיוק וגורמת לשחיקה בלתי נחוצה של חלקי הסרן הקדמי. ברמות גבוהות במיוחד, תנועת המכונה תהיה גדולה מספיק כדי לגרום לרגישות ההיגוי לעבור לרגע לרמת ברירת המחדל. תנועת הגלגלים שיש לצפות לה בעת קביעה אם האגרסיביות גבוהה מדי מתרחשת במרווחים של בערך שנייה אחת (B) מצד לצד. אם נצפית תנועה חריגה של הגלגלים, הקטן את רגישות ההיגוי במנות קטנות עד להשגת הביצועים הרצויים.

מידע: שגיאת מסלול רגעית אינה דבר חריג בעת התקלות בחריץ, תלם או שינוי העומס על הכלי. כוונן מתאים של רגישות ההיגוי מסייע בצמצום מספר שגיאות המסלול.

הגדרת מסלול הנחיה

1. בחר Set Track (הגדרת מסלול) בדף ההנחיה הראשי.

2. ב-Guidance Track List (רשימת מסלולי הנחיה), בחר בקו הנחיה קיים או צור קו הנחיה.

למידע נוסף על יצירת מסלולי הנחיה שונים, השתמש במרכז העזרה שבמסך.

PC28720—UN—25AUG22



C—סינון/מיון מסלולי הנחיה

A—לחצן הגדרת מסלול
B—הוספת מסלול הנחיה

HC94949,00003B0-33-24MAY24-1/1

ביותר להנחות את המכונה על קו ההנחיה. הנתבי לקו ההנחיה נקבע על ידי המהירות, מיקום המכונה, זווית הגלגלים וכיוון הנסיעה בזמן שבו מתג ההמשך נבחר. הקו המקווקו מתעדכן כל הזמן כשהמכונה נעה עם AutoTrac במצב Configured (נקבע בתצורה (2/4 עיגול) או Enabled (מופעל) (3/4 עיגול). כשמכונה משיגה את קו ההנחיה, הקו המקווקו נעלם.

מידע: השגת קו מונחית אינה עובדת בנסיעה לאחור.

CH177NN,1685616932700-33-01JUN23-1/1

מידע: השגת קו מונחית דורשת יחידת בקרה של AutoTrac 2.0. ודא את סוג יחידת הבקרה בדף AutoTrac Health (תקינות) AutoTrac בלשונית System Diagnostics (אבחוני מערכת) Diagnostic Center (מרכז האבחון).

מידע: השגת קו מונחית אינה זמינה לכל המכונות.

השגת קו מונחית מציגה קו לבן מקווקו המייצג את הדרך היעילה

השגת קו מונחית

מסלול ישר



מסלול ישר

משתנה. אם הנתונים מיוצאים אל John Deere Operations Center של John Deere לאחר שינוי הכיוון, המסלול שהשתנה יחליף את המסלול הקיים שמאוחסן ב-Operations Center.

שיטת חישוב קו ההנחיה

שיטת John Deere היא ברירת המחדל לחישוב קו ההנחיה. שיטות אחרות לחישוב קו הנחיה הן:

- 1 Non-John Deere – משתמש בשיטת החישוב BeeLine.
- 2 Non-John Deere – משתמש בשיטת החישוב Trimble.

מידע: ניתן להעביר קווי הנחיה למשתמש אחר באמצעות 'שיתוף נתונים בשדה' או דרך קובצי הגדרה באמצעות כונן USB או העברת נתונים אלחוטית.

תכונה זו נתמכת רק בעת יצירת קווי הנחיה של מסלול ישר. כל השיטות ליצירת מסילה ישירה חדשה נתמכות, אך שיטת B+A מומלצת בעת יצירת קווי הדרכה המבוססים על שורות יבול או ערוגות שנעשו בעבר עם מערכת תחרותית. שימוש באותו A+ כיוון כמו של המערכת של היצרן האחר לא תביא לביצועים הרצויים.

השתמש במרכז העזרה במסך למידע נוסף לגבי יצירת מסלולים ישרים.

שכפל מסלול

פונקציית 'שכפל מסלול' יוצרת עותק של מסלול ההנחיה הפעיל.

ברירת המחדל של שם המסלול המשוכפל החדש היא שם המסלול המקורי בתוספת (1). בחר בתיבת ההזנה של שם המסלול כדי לשנות את שם המסלול. ניתן למרכז במכונה את המסלול החדש או להסיתו שמאלה או ימינה.

אם המסלול המקורי נוצר בשיטת Heading+A או בשיטת Heading+Lat/Lon, ניתן לשנות את זווית המסלול החדש על ידי לחיצה על תיבת הזנת הזווית.

מצב מסלול ישר מסייע למפעיל בנהיגה בנתיבים ישרים ומקבילים באמצעות הצג וצלילים המתריעים בפני המפעיל שהמכונה אינה במסלול.

מסלול ישר מאפשר למפעיל ליצור מסלול ראשוני ישר עבור השדה באמצעות מגוון של אפשרויות למסלול 0. לאחר הגדרת מסלול 0 (נתיב ייחוס), כל המעברים עבור השדה נוצרים. כל מעבר זהה למעבר המקורי שהמכונה נסעה בו, כדי להבטיח ששגיאות ההיגוי לא גדלות במהלך הנסיעה בשדה. ניתן להשתמש במעברים שנוצרו להפעלת מעקב מקביל או AutoTrac.

שיטות להגדרת מסלול 0:

- A+B – הגדר את מסלול 0 על ידי נסיעה עם הרכב במסלול.
- Auto B+A – הגדר את מסלול 0 על ידי נסיעה עם הרכב במסלול.
- A+Heading – הגדר את מסלול 0 על ידי נסיעה במכונה לנקודה A והזנת ערך הזווית שהוגדר מראש.
- Lat/Lon – הגדר את מסלול 0 על ידי הזנת ערכי קווי הרוחב והאורך עבור נקודות A ו-B.
- Lat/Lon+Heading – הגדר את מסלול 0 על ידי הזנת ערכי קו רוחב וקו אורך עבור נקודה A וערך הזווית שהוגדר מראש.
- גישת המכונה למסלול A+B – הגדר את מסלול 0 על ידי נסיעה עם המכונה במסלול.
- גישת המכונה A+Heading – הגדר את מסלול 0 על ידי הסעת הרכב לנקודה A והזנת ערך הזווית.
- גישת המכונה Lat/Lon+Heading – הגדר את מסלול 0 על ידי הזנת ערכי קו רוחב וקו אורך עבור נקודה A והזנת ערך הזווית שהוגדר מראש.

מידע: ניתן להגדיר את מסלול 0 במהלך העבודה (לדוגמה, בשתילה), אולם חלק מהלחצנים אינם זמינים במהלך יצירת קו ההנחיה.

גישת מכונה

גישת מכונה היא שיטת מסלול ישר המשמשת להוספת דרכים בשדה בין מעברי היבול.

כיוון (Heading)

מידע: עריכות זוויות המסלול זמינות רק במסלולים ישרים שנוצרו בשיטת Heading+A או בשיטת Heading+Lat/Lon.

מידע חדש על כיוון מאוחסן במסלול הקיים בכל פעם שערך זה

PC28722—UN—25AUG22

קו מהיר



מקש פונקציה לקו מהיר

השתמש ב-Quick Line (קו מהיר) כדי ליצור מסלול הנחיה בדף ההפעלה עם מינימום לחיצות. המסלול מקבל שם אופן אוטומטי ללא פרטי הגדרה.

לשמירת Quick Line, פתח את רשימת מסלולי ההנחיה, לחץ על לחצן העריכה ושנה את שם המסלול.

שיטות Quick Line:

- קו מהיר אוטומטי B- יוצר אוטומטית את נקודה B לאחר נסיעה של 15 מטר (49.2 רגל).
- קו מהיר B + A- יוצר באופן ידני מסלול הנחיה B+A.

AL70325,000050D-33-27SEP22-1/1

הנחיה במסלול ישר

הסטייה מהמסלול מציגה את המרחק מהמסלול הקרוב ביותר למכונה. השגיאה תיספר עד שהמכונה תגיע לנקודת מחצית הדרך בין שני המסלולים. לאחר הגעה לנקודת האמצע, מספר השגיאות יורד ככל שהמכונה מתקרבת למסלול הבא.

מנבא הפניות מציג את המרחק לסוף הנתיב בחלק הימני-עליון של תצוגת ההנחיה. המרחק נספר לאחר עד לפנייה הצפויה וצלילים יישמעו כשהמכונה במרחק 10 שניות מנקודת פנייה מצטלבת ושוב עם הגעה לנקודת הפנייה הצפויה.

בעת הפעלה של מסלול ישר, אין צורך לנסוע במסלולים בסדר מסוים. המסלול הקרוב ביותר מסומן בקו לבן עבה יותר.

מספר המסלול מוצג מתחת למחווני דיוק המסלול והוא יעודכן אוטומטית כאשר מגיע מסלול חדש. מספר המסלול מציין את מספר הקווים הרחוקים, והכיוון ממסלול 0. כיוון המסלול מוצג יחסית למסלול 0 (צפון, דרום, מזרח או מערב). מספר המסלול משתנה כשהמכונה במחצית הדרך בין שני מסלולים.

מחווני דיוק המסלול מציג את מרחק שגיאת הסטייה מהמסלול. שגיאת

CZ76372,0000737-33-08DEC14-1/1

PC28723—UN—25AUG22

עיקולי AB



עיקולי AB



נוצרות לפני ואחרי הקו שהוקלט כדי ליישר את המכונה או להמשיך את הנת"ב.

בעת בחירה בהסדת מסלול, המסלול הנוכחי מכוון ונוצרים חמישה מעברים בשני צידי המסלול. ניתן להשתמש בעיקול AB לאחר היצירה של המסלולים הראשוניים. המסלולים הנוספים נוצרים תוך כדי פעולה. השתמש בלחצני הסדת מסלול שמאלה וימינה כדי להזיז וליצור את מסלולי עיקולי AB.

עין בעזרה במסך לקבלת מידע נוסף לגבי יצירת מסלולי עיקול AB.

שכפל מסלול

פונקציית 'שכפל מסלול' יוצרת עותק של מסלול ההנחיה הפעיל.

ברירת המחדל של שם המסלול המשוכפל החדש היא שם המסלול המקורי בתוספת (1). בחר בתיבת ההזנה של שם המסלול כדי לשנות את שם המסלול. ניתן למרכז במכונה את המסלול החדש או להסיתו שמאלה או ימינה.

CH177NN,1740731212961-33-28FEB25-1/1

עיקולי AB מאפשרים למפעיל לנהוג בקו מעוקל בשדה בעל שתי נקודות סיום (התחלה וסוף). מעברים מקבילים בשני הכיוונים נוצרים בהתבסס על מסלול הנסיעה המקורי. כל מעבר נוצר מהמעבר המקורי שהמכונה נסעה בו, כדי להבטיח ששגיאות ההיגוי לא גדלות במהלך הנסיעה בשדה. המעברים אינם עותקים זהים של המעבר המקורי. העיקול של המעבר משתנה כדי לצמצם את שגיאת מעבר למעבר.

מידע: עין בסעיף "הגדרות מסלול מעוקל" למידע על כוונן המערכת לביצועים מיטביים.

על עיקול ה-AB המקורי שהוקלט להיות באורך של לפחות 3 מטר (10 רגל) כדי להיות עיקול AB חוקי.

לאחר שעיקול AB (מסלול 0) מוקלט, נוצרים עשרה מסלולים נוספים (חמישה מעברים בכל צד של מסלול 0). כשהמכונה נוסעת מעבר למסלול החמישי ממסלול 0, עשרה מסלולים נוספים נוצרים בכיוון זה. המערכת ממשיכה ליצור מסלולים נוספים כאשר המכונה עוברת את המעבר האחרון שמוצג על הצג. על המכונה להיות במרחק של עד 400 מטר (0.25 מייל) מהקו האחרון שנוצר כדי שהמערכת תמשיך ליצור נתיבי עיקולים נוספים. אם המכונה בגבול החיצוני, ייתכן שיידרשו מספר דקות ליצירת נתיב המופיע במסך בקרבת המכונה. בפרק זמן זה, ההודעה Calculating Curves (מחשב עיקולים) מופיעה במסך.

מידע: אופציית 'דלג על מעבר' זמינה במצב עיקולי AB.

המעברים אינם עותקים זהים של המעבר המקורי. העיקול של המעבר משתנה כדי לשמור על שגיאת מעבר למעבר. בכל מעבר שלאחר מכן, עיקול המעברים הופך קמור או קעור יותר.

מידע: ההודעות Sharp Curve (עיקול חד) ו-End of Path (סוף נתיב) עשויות להופיע במצב מסלול של עיקול AB.

נתיבים של עיקול AB נוצרים עם הארכות של 91 מטר (300 רגל) בקו ישר המחוברות לסופי הנתיבים שהוקלטו בפועל. הארכות הקווים

הנחיה בעיקול AB

המסלול הקרוב ביותר מסומן בקו לבן עבה יותר.

מחוו דיוק המסלול מציג את מרחק שגיאת הסטייה מהמסלול. שגיאת הסטייה מהמסלול מציגה את המרחק מהמסלול הקרוב ביותר למכונה. השגיאה תיספר עד שהמכונה תגיע לנקודת מחצית הדרך בין שני המסלולים. לאחר הגעה לנקודת האמצע, מספר השגיאות יורד ככל שהמכונה מתקרבת למסלול הבא.

מספר המסלול מוצג מתחת למחוו דיוק המסלול והוא יעודכן אוטומטית כאשר מגיע מסלול חדש. מספר המסלול מציין את מספר הקווים הרחוקים, והכיוון ממסלול 0. כיוון המסלול מוצג יחסית למסלול 0 (צפון, דרום, מזרח או מערב). מספר המסלול משתנה כשהמכונה במחצית הדרך בין שני מסלולים.

CZ76372,0000736-33-08DEC14-1/1

הקלטת נתיב ישר או ניווט סביב מכשולים

1. התחל הקלטת עיקולי AB

2. כשברצונך להקליט נתיב ישר, לחץ על לחצן מקטע ישר.

מידע: מקטע ישר ישבור מרגע הלחיצה על לחצן מקטע ישר עד לחיצה על לחצן מקטע עיקולי או סיום להשלמת המסלול.

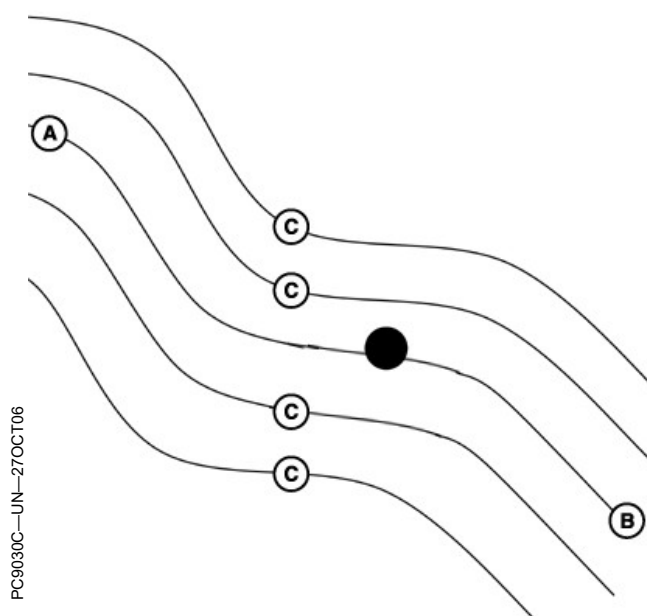
3. לחץ על לחצן הקו המעוקל לסיום ההקלטה של הקו הישר ולחידוש ההקלטה של הנתיב המעוקל.

נוהל זה מועיל כשקיים מקטע ישר ארוך של נתיב או בעת ניווט סביב מכשולים.

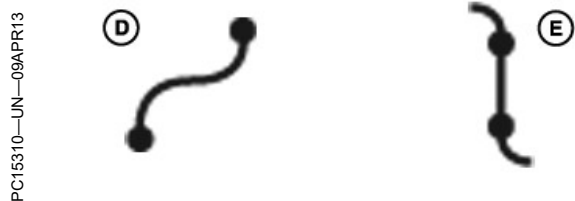
ניתן להפעיל את לחצני מקטע מעוקל וישר לפי הצורך בעת הקלטה.

D—מקטע מעוקל
E—מקטע ישר

A—נקודה A
B—נקודה B
C—נתיבים שנוצרו ממסלול 0



ניווט סביב מכשולים



לחצני קו מעוקל וקל ישר

HC94949,00003C3-33-13SEP13-1/1

PC28725—UN—30AUG22

עיקולים אדפטיביים



עיקולים אדפטיביים

מידע: עיין במידע נוסף לגבי מיטוב של ביצועי המערכת. (עיין בסעיף "הגדרות מסלול מעוקל" בפרק זה.)

מסלול עיקול אדפטיבי מאפשר למפעיל להקליט נתיב מעוקל שהנהיגה בו היא ידנית. לאחר שתועד המעבר המעוקל הראשון והמכונה הסתובבה, הנתיב המתפשט מוצג והמפעיל יכול להשתמש במעקב מקביל או להפעיל את AutoTrac.

לאחר הקלטת המעבר הראשון, כל מעבר נוסף נוצר מהמעבר הקודם כדי לשמור על דיוק ההיגוי ולמנוע שגיאות נוספות בשדה.

מידע: דילוג על מעבר מאפשר למפעיל לנסוע ולדלג על המסלול של המסלול הנוכחי. דילוג על מעבר אינו זמין במהלך הקלטה של עיקולים אדפטיביים.

המעברים שנוצרו אינם עותקים זהים של המעבר המקורי. העיקול של המעבר משתנה כדי לשמור על דיוק מעבר למעבר. במידת הצורך המפעיל יכול לשנות את המסלול המעוקל בכל נקודה בשדה על ידי היגוי המכונה אל מחוץ למסלול שנוצר.

מידע: ניתן להציג הודעות לעיקול חד ולקצה נתיב כשהמערכת במצב עיקולים מסתגלים.

המפעיל יכול לנהוג באופן ידני בקווי ההנחיה שנוצרו תוך שימוש

במעקב מקביל או להפעיל את AutoTrac ברגע שהמעבר הראשון נרשם והנתיב המתפשט מוצג.

אם הופסקה הקלטת העיקול, הקו לא מוקרן בחזית המכונה. המפעיל יכול להשתמש ב-AutoTrac רק בקווים זמינים ממפגשי ההקלטה הקודמים. סיום הקלטה שומר את כל מקטעי העיקולים שהוקלטו במהלך מסלול יחיד.

מידע: לא מומלץ להשתמש בהסטת מסלול בעת שימוש בעיקול אדפטיבי. במצב עיקול אדפטיבי, הסטת המסלול לא מפצה על טייה של ה-GPS.

ניתן להוסיף מקטעי עיקול נוספים למסלול העיקול האדפטיבי הקיים בעת עריכת מסלול הנחיה.

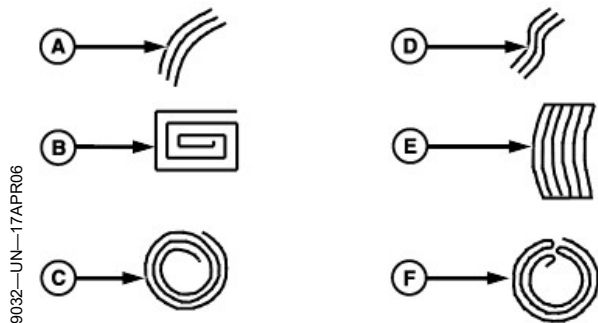
השתמש במרכז העזרה שבמסך לקבלת מידע נוסף על יצירת מסלולים עם עיקולים אדפטיביים.

ZIDXK1X,1750231125361-33-25JUN25-1/3

מצב מסלול עם עיקולים אדפטיביים מאפשר למפעיל לנסוע עם הנחיה בתבניות שדה שונות.

- עיקול פשוט
- עיקול S
- תיבה
- מסלול מרוץ
- Spiral (ספירלה)
- מעגל

ניתן להוסיף הארכות קווים למסלול העיקול האדפטיבי הקיים. אלו הן הארכות זמניות (90 מטר) שמופיעות בקרבת הקו. אין צורך להקליט אותן.

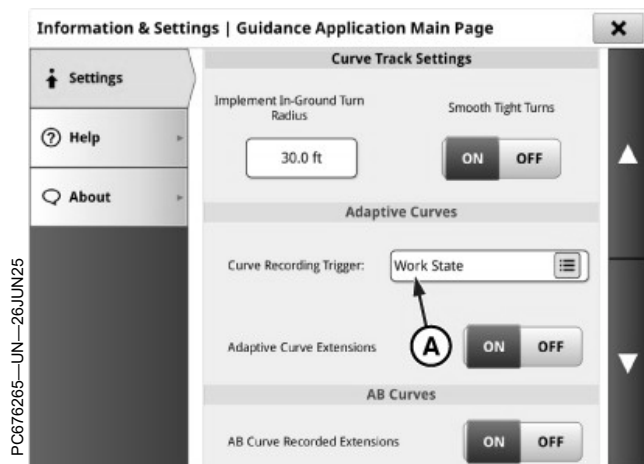


D—עיקול S
E—מסלול מרוץ
F—מעגל

A—עיקול פשוט
B—תיבה
C—Spiral (ספירלה)

ZIDXK1X,1750231125361-33-25JUN25-2/3

המשך בעמוד הבא



הארכות עיקולים אדפטיביים

ZIDXK1X,1750231125361-33-25JUN25-3/3

הנחיה בעיקול אדפטיבי

חשוב: אם יש צורך בנשנות עם נתונים שמורים של מסלול עם עיקולים אדפטיביים, יש ליצור את נתוני המסלול הראשוניים ואת המעברים הבאים בשדה באמצעות דיוק של StarFire RTK. על תחנת הבסיס של RTK לפעול במצב בסיס מוחלט.

מידע: מרווח המסלולים של נתוני מסלול עם עיקולים מסתגלים הוא קבוע. אם נעשה שימוש ברוחב כלי אחר בעת חזרה לשדה, יש להקליט נתונים חדשים.

המסלול הקרוב ביותר מסומן בקו לבן עבה יותר. מחוון דיוק המסלול מציג את מרחק שגיאת הסטייה מהמסלול. שגיאת הסטייה מהמסלול

מציגה את המרחק מהמסלול הקרוב ביותר למכונה. השגיאה תיספר עד שהמכונה תגיע לנקודת מחצית הדרך בין שני המסלולים. לאחר הגעה לנקודת האמצע, מספר השגיאות יורד ככל שהמכונה מתקרבת למסלול הבא.

אם לא מתועד עיקול, קווים אינם מוקרנים והמפעיל יכול לבצע מעקב אוטומטי רק בקווים זמניים. בעת הרישום, קווים לא יוקרנו מהקו הקודם. ניתן להשתמש בהפעלה זו כדי להקליט קו אחר באופן ידני, או שמפעיל יכול לבחור AutoTrac במפעילי הקלטת עקומה ו-AutoTrac בקו המוקרן.

CH177NN,1685616988383-33-01JUN23-1/1

הקלטת נתיב ישר בתוך עיקול אדפטיבי

1. התחל בהקלטה של עיקול אדפטיבי.

2. כשברצונך להקליט נתיב ישר, לחץ על לחצן קו ישר.

מידע: מקטע ישר ישבור מרגע הלחיצה על לחצן מקטע ישר עד לחיצה על לחצן מקטע עיקול או סיום להשלמת המסלול.

3. לחץ על לחצן הקו המעוקל לסיום ההקלטה של הקו הישר ולחידוש ההקלטה של הנתיב המעוקל.

נוהל זה מועיל כשקיים מקטע ישר ארוך של נתיב או בעת ניווט סביב מכשולים.

ניתן להפעיל את לחצני מקטע מעוקל וישר לפי הצורך בעת הקלטה.

מידע: המקטע הישר הארוך ביותר שניתן ליצור הוא מרחק של 0.8 ק"מ (0.5 מייל) (2,640 רגל). למרחק גדול יותר, מקטעי קווים לא יתחברו והדבר ייצור רווח בנתיב.

E—הנתיב הוקלט כקו ישר בין נקודות
D ו-A
F—לחצן קו מעוקל
G—לחצן קו ישר

A—קו ישר נבחר
B—מקטע ישר נוצר לחיבור שתי
נקודות
C—נתיב הטרקטור לא הוקלט
D—קו מעוקל נבחר

סביב מכשול

נתיב ישר

לחצני קו מעוקל וקל ישר

PC9284-UN-29JUL06

PC9285-UN-08AUG06

PC15311-UN-09APR13

HC94949,0000395-33-13SEP13-1/1

ניווט סביב מכשולים

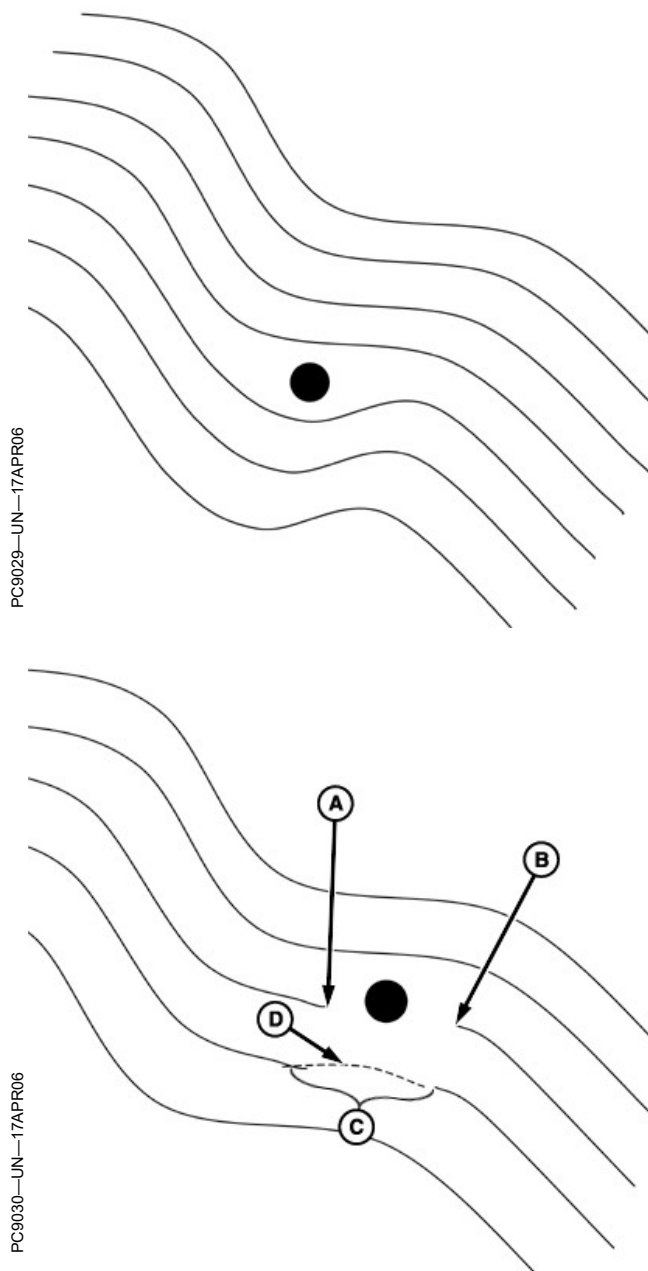
על המפעיל להסתובב בכל המכשולים שנתקלים בשדה בעת הפעלת עקומות מסתגלות, כגון ראש באר, מוט טלפון או קו חשמל.

מידע: השתמש בלחצן הקו הישר להקלטת קו ישר סביב המכשול כדי להימנע כדי להימנע מפער בדרך.

הקלטה מופעלת: אם ההקלטה נותרת מופעלת בעת נסיעה סביב מכשול, הסטייה מהנתיב המתוכנן תוקלט ותהפוך לחלק ממנו. במעבר הבא הקרוב לחלק זה של השדה, הנתיב המתוכנן של המעבר שבו נמצאת המכונה ייחלף את הסטייה. המכונה תיסע בהתאם לסטייה. ליישור הסטייה, על המפעיל לשלוט ידנית בהיגוי המכונה וליישר את הסטייה. לאחר שהמפעיל עבר את הסטייה בשטח ורכש מחדש את הנתיב המיועד, מתג ההמשך עשוי להיות מופעל AutoTrac ישתלט על היגוי המכונה.

הקלטה כבויה: אם ההקלטה כבויה כאשר מתקרבים למכשול ומנוטים אותו מסביב ואז ההקלטה מופעלת מחדש לאחר שהמכשול נווט מסביב ו-AutoTrac מופעל כדי לסיים את המעבר, יהיה פער בנתיב המתועד שבו נמצא המכשול. בנתיב הבא, כשהמכונה מתקרבת לפער, על המפעיל לשלוט ידנית בהיגוי של המכונה ולנווט דרך הפער. לאחר ניווט הפער והנתיב המופץ נרכש מחדש, ניתן להפעיל את AutoTrac. הפער לא יופיע במעברים הבאים כל עוד ההקלטה מופעלת עבור המעבר הבא.

A—ההקלטה כובתה
B—ההקלטה הופעלה
C—פערים שנוצרים במעבר הבא
D—היגוי ידני ליצירה מחדש של נתיב



CH177NN,1685617008861-33-01JUN23-1/1

AutoPath

מכן בשדה זה, כגון שתילה, פיזור מוצר או קציר, חייבת להכיל טורים מוגדרים על מנת ש-AutoPath יפיק קווי הנחיה.

יש להקליט נתוני פעולת מקור הנשלחים אל מרכז התפעול של John Deere באמצעות:

- מקלטי StarFire המשתמשים ברמת אות SF3 ומעלה הן במכונה והן במכשיר.

מידע: ודא שה-TCM מכויל בכל המקלטים (במכונה ובכלי הייעודי).

מידע: אפשר להשתמש באות משותף כדי להקליט נתונים.

- צג CommandCenter מדור 4 או צג אוניברסלי 4640, או G5 CommandCenter או צג אוניברסלי G5 פלוס¹.

כלים ייעודיים תואמים עבור AutoPath (שורות):

- מזרעת John Deere עם יחידת בקרה SeedStar 2 ומעלה
- מזרעת ISOBUS שאינה של John Deere
 - יש להגדיר את רוחב העבודה כטורים.
 - אם רוחב הטור גדול מ-254 ס"מ (100 אינץ'), פעולות עתידיות מצריכות טורים מוגדרים.
- משתלה וירטואלית (כלי ייעודי ללא יחידת בקרה)
 - יש להגדיר את רוחב העבודה כטורים.
- כלי חרישה של John Deere עם יחידת בקרה
 - פעולות עתידיות מצריכות טורים מוגדרים.
- כלי חרישה וירטואלי (ללא יחידת בקרה)
 - מומלץ להגדיר את רוחב העבודה כטורים.
 - אם רוחב העבודה אינו מוגדר כטורים, או אם רוחב הטור גדול מ-254 ס"מ (100 אינץ'), פעולות עתידיות יצריכו טורים מוגדרים.

דרישות שימוש ב-AutoPath (שורות)

- קובץ ההתקנה ממרכז התפעול של ג'ון דיר מכיל נתוני AutoPath.
- לצג חייב להיות רישיון תקף עבור AutoPath.
- המכונה מצוידת במקלט StarFire המשתמש ברמת אות SF3 או יותר.

מידע: לביצועים מיטביים, השתמש באותה רמת אות שבה השתמשת כדי להקליט את הפעלת המקור.

- המכונה מצוידת במערכות AutoTrac של John Deere או של Reichardt Green Fit.
- סוג היבול חייב להיות יכול שורה שנוטעים כל שנה.

מידע: AutoPath אינו תומך בגידולים רב-שנתיים.

AutoPath משתמש במידע על טורים או גבולות כדי ליצור קווי הנחיה לפעולות עתידיות בשדה. AutoPath מפחית ניחושים וקלט מפעיל הדרושים כדי לנווט מדויק דרך השדה. קווי AutoPath מפחיתים את זמן ההגדרה, ניחושי טור שגויים ונזקי יבול בגלל הגדרת הנחיה לא מדויקת.

לפני השימוש בקווי הנחיה של AutoPath, ייבא נתוני קו AutoPath ממרכז התפעול של John Deere. נתוני קו AutoPath כלולים בקובץ ההתקנה. אם אין נתוני מקור זמינים, ניתן ליצור קווי הנחיה של AutoPath באמצעות גבול. ראה Edit AutoPath (עריכת AutoPath) במלל העזרה שמופיע המסך למידע נוסף.

דרישות ספציפיות למכונה:

AutoPath תואם למכונות הבאות שמצוידות במערכות AutoTrac של John Deere או של Reichardt Green Fit:

מידע: לביצועים מיטביים, השתמש ב-AutoTrac RowSense עם AutoPath.

- טרקטור
- מרסס
- מקצרה
- John Deere Windrower [רק AutoPath (גבולות) תואם]

מידע: תיעוד AutoPath אינו זמין כאשר מצב תיעוד ISOBUS מופעל בהגדרות הגדרת עבודה.

AutoPath (שורות)

AutoPath (שורות) משתמש בנתוני פעולה מוקלטים, קיזוז מכונות ומרווח בין מסלולים כדי ליצור קווי הנחיה לפעולות עוקבות באותו שדה. AutoPath (שורות) מפחית ניחושים וקלט מפעיל הדרושים כדי לנווט במדויק דרך גידולים עומדים. קווי AutoPath מפחיתים את זמן ההגדרה, ניחושי טור שגויים ונזקי יבול בגלל הגדרת הנחיה לא מדויקת.

דרישות הפעלת מקור עבור AutoPath (שורות):

מידע: הדיוק של קווי AutoPath תלוי בדיוק של נתוני פעולת המקור. בעת הקלטת פעולת המקור, מומלצת הנחיה אקטיבית של מכשיר או הנחיית יישום AutoTrac.

פעולת המקור היא הפעולה המוקלטת המשמשת ליצירת שורות AutoPath. פעולות מקור מתאימות הן חרישה, שתילה ופיזור מוצר. מידע: יש להקליט את פעולת המקור עם מקלט כלי ייעודי.

אם פעולת המקור אינה כוללת נתוני טור, כל פעולה שתיעשה לאחר

יצירת AutoPath (שורות):

מידע: ניתן לייבא רק קובץ AutoPath אחד לכל שדה. אם מיובא קובץ AutoPath שני, הקובץ הישן מוחלף.

מידע: לא ניתן לייצא קבצי AutoPath מהתצוגה.

מידע: ניתן לשנות קובצי AutoPath המיובאים לצג אך השינויים לא יסתנכרנו עם מרכז התפעול (Operations Center) של John Deere.

כאשר מכונה נמשכת לשדה שיש לו קובץ הפעלת מקור משויך, קווי AutoPath הממוטבים לנתיבים מועטים יותר ייווצרו אוטומטית. לאחר מכן ניתן לערוך את מסלול AutoPath הנוכחי מדף Select Guidance Track. לחץ על לחצן שיטה כדי לבחור את השיטה המשמשת ליצירת

מעברים. ל-AutoPath (שורות) יש את אפשרויות יצירת המסלולים הבאות:

- לחץ על Optimize for Fewest Passes (מטב את מספר מעברים) כדי לכסות את השדה באופן מלא באמצעות מספר קטן של מעברים ככל האפשר.
- מידע: אם רוחב העבודה הנוכחי של העבודה צר יותר מרוחב העבודה של פעולת המקור, האפשרות לעקוב אחר מעברי ההפעלה של המקור מופיעה באופן אוטומטי ואפור.
- לחץ על עקוב אחר מעברי ההפעלה כדי להשתמש רק במעברים שיתיישרו עם מעברי פעולת המקור. כשמתקדמים בעקבות המעברים של פעולת המקור מפחיתים את הידוק הקרקע אך ייתכן שתיווצר חפיפה בכיסוי.

ZIDXK1X,1751350378549-33-08JUL25-2/6

המשך בעמוד הבא



Default to this Method

תיבת סימון לשיטת ברירת מחדל

מידע: אם קיים קובץ הפעלת מקור, AutoPath (שורות) ייצור מעברים מנתוני פעולת מקור.

אם המערכת דילגה על הבקשה הראשונית ליישר לגבול, ניתן ליצור את AutoPath (גבולות) בכל עת באמצעות הגדרת מסלול כדי לבחור את קו AutoPath ולבחור תוכנית גבול קיימת או ליצור חדשה בעת עריכת קו AutoPath.

ל-AutoPath (גבולות) יש את שיטות יצירת המסלולים הבאות:

- לחץ על 'זווית כיוון' כדי ליצור מסלולים בזווית הרצויה.
- בחר 'יישר לגבול' כדי ליצור מסלולים שמקבילים לקצה גבול.
- בחר ממסלול קיים כדי ליצור מסלולים ישרים שמקבילים לקו הנחיה קיים.

התכונה 'יישור לגבול' מאפשרת למפעיל ליצור בקלות סדרה של מסלולי הנחיה ישרים המתואמים עם מקטע מוגדר של גבול השדה. ברירת המחדל של הצג היא השפה הישרה הארוכה ביותר של הגבול, אך ניתן לבחור בכל קצה.

ברירת המחדל של קווי AutoPath (גבולות) היא 20 מ' (66 רגל) מעבר לקצה השורה.

מידע: עיין בעזרה במסך למידע נוסף על הגדרות מתקדמות.

צור את קצוות השדה:

כאשר קצה השדה מוגדר ב-AutoPath – גבול, על 'שדות וגבולות' לציין שקצה השדה מוגדר במקום אחר ולכוון משתמשים אל הגדרת קצה השדה של נקודת הגישה.

כדי ליצור קצה שדה פעל לפי הנוהל הנתון:

1. עבור אל עריכת Autopath.

אפשרות ברירת המחדל היא Optimize for Fewest Passes. כדי לשנות את ברירת המחדל ל'עקוב אחר מעברי פעולת מקור', לחץ על לחצן האפשרויות ולאחר מכן סמן את תיבת הסימון 'שיטה זו כברירת מחדל'. שלב זה מבטיח ששיטת היצירה תישאר זהה בין השדות.

ברירת המחדל של קווי AutoPath (שורות) היא 20 מ' (66 רגל) מעבר לקצה השורה. ניתן לשנות מארכי קווים בהגדרות מתקדמות. AutoPath (שורות) יכול לחבר קווים לאורך מרווח של עד 50 מטר (164 רגל), כגון לרוחב תעלת מים.

מידע: ברירת המחדל של מארכי קווים היא "כבוי" אם הפלטפורמה שזוהתה היא מכונת קנה סוכר.

מידע: עיין בעזרה במסך למידע נוסף על הגדרות מתקדמות.

AutoPath (גבולות)

מידע: לא ניתן לייצא קבצי AutoPath מהתצוגה.

AutoPath (גבולות) משתמש במידע על גבול השדה כדי ליצור קווי הנחיה. AutoPath (גבולות) דורש מידע מדויק של גבול השדה ליצירת מעברים. שיטה זו מתאימה למכונה שפועלת בטורים שאינם יבולים ושותלת יבולים חדשים בטור.

יצירת AutoPath (גבולות):

כאשר מכונה מושכת לשדה שאינו כולל קובץ הפעלת מקור משויך, אך יש לה גבול מוגדר, AutoPath (גבולות) מייצר מעברים בהתבסס על התנאים הבאים:

- כאשר תוכנית הנחיה חיצונית מגבול משותפת, AutoPath (גבולות) ייצור נתונים ישירות.
- אם לא שותפה תוכנית חיצונית, אך מוגדר גבול עבור השדה הנוכחי, המפעיל יכול לבחור תוכנית גבול קיימת עבור השדה או ליצור תוכנית גבול חדשה באמצעות תפריט 'נתונים'.
- אם לא הושלם מידע על גבול השדה, המשתמש יכול לבחור את קיצור הדרך ליישום שדות וגבולות כדי להשלים את הגדרת מידע הגבול. לא ניתן להשלים את AutoPath (גבולות) עד להשלמת הגבול.

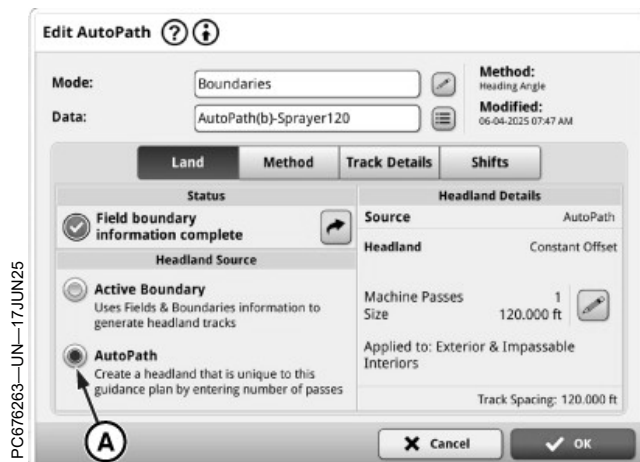
2. בחר במקור קצה שדה של AutoPath.

3. לחץ על Machine Passes (מעברי מכונה) כדי להגדיר את מספר המעברים.

4. לחץ על אישור כדי להשלים את הנוהל.

פרטי מסלול:

AutoPath—A



מקור קצה שדה

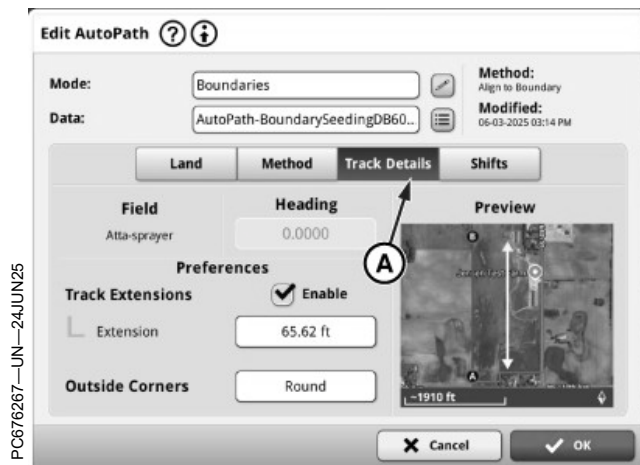
ZID XK1X,1751350378549-33-08JUL25-4/6

לשונית פרטי המסלול מציגה את פרטי השדה, הכיוון והגבול וקצה השדה של המסלול שנבחר.

מידע: אין צורך במידע על גבולות וקצה השדה כאשר AutoPath נוצר משורות.

ההעדפה 'סוג פינה חיצונית' נותנת את האפשרות לבחור בין פינה חיצונית מרובעת או עגולה.

A—לשונית פרטי מסלול



דף פרטי מסלול

ZID XK1X,1751350378549-33-08JUL25-5/6

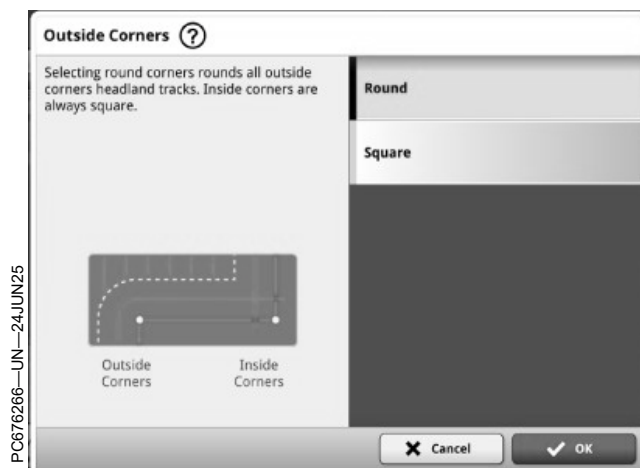
חלון התצוגה המקדימה מציג תצוגה מקדימה של AutoPath שתיווצר. ניתן לשנות את כיוון המסלול על ידי בחירת תיבת ההזנה וכוונתו לערכים הנדרשים.

ניתן לשנות את שיטת יצירת AutoPath מהכרטיסייה פרטי מסלול על ידי לחיצה על לחצן העריכה לצד שם השיטה.

מידע: עיין בעזרה במסך למידע נוסף.

ניתן להשתמש בהגדרות ניראות המסלול כדי לבחור את הקווים המוצגים בתצוגת המפה. ניתן להחליף את תצוגת המפה בין כל הזחלים, מסלולי השדה ומסלולי קצה השדה. תצוגת ברירת המחדל היא הצגת כל הזחלים.

מידע: הגדרות ניראות המסלול אינן זמינות בעת שימוש ב-AutoPath (שורות).



פינות חיצוניות

ZID XK1X,1751350378549-33-08JUL25-6/6

התקנת AutoPath

מידע: כיול מדויק TCM הוא קריטי לביצועי AutoPath. השתמש בשיטת כיול TCM מתקדמת, אם אפשר.

לדיוק הטוב ביותר בעת שימוש ב-AutoPath, מומלץ להגדיר יישום, מכונה, יישום ותצוגה.

צור פעולת מקור

זריעה כפעולת מקור

• מדוד והזן את מידות הכלי הייעודי ביישום מנהל הציוד.
מידע: השתמש ב-Virtual Implement על מיישומים שאינם SeedStar 2 ומיישומים מדור קודם.

• אם יש צורך בכך, הגדר פרופיל של כלי ייעודי וירטואלי.
• הזן את רוחב הכלי הייעודי בשורות.
• התקן את מקלט היישום והזן את מידות המקלט ביישום Equipment Manager (מנהל הציוד).
• קבע מה יהיה התיקון של SF3 או של מקלט כלי ייעודי קינמטי בזמן אמת (תואם לאות משותף).
• שרת 4600 CommandCenter v2 או 4640 תצוגה אוניברסלית עם הפעלה / מנוי 4.0 Automation.

מידע: כיול מדויק של מודול כיול השטח (TCM) הוא חיוני לביצועי AutoPath™. השתמש בשיטת כיול TCM מתקדמת, אם אפשר.

- כייל את ה-TCM של המכונה ושל הכלי הייעודי.
- בצע אופטימיזציה של דייקנות הנחיית הכלי הייעודי ממעבר למעבר. (מומלץ)
- הגדר את הארגון, הלקוח, החווה והשדה.

מידע: יש להשתמש בעיבוד קרקע כפעולה משנית כדי להגדיר את מספר השורות וריווח השורות. כלים עם בקר קצב ועגלות אוויר ישנות אינם תומכים במספר השורות ובמרווח השורות.

- הגדר את סוג ההפעלה ליישום ולעיבוד קרקע.
- צור קווי הנחיה של AutoTrac. ניתן להשתמש בקווי הנחיה ידניים, אך לא מומלץ.

שימוש בפעולת מקור

זריעה עם עיבוד קרקע כפעולת מקור

• מדוד והזן את מידות הכלי הייעודי ביישום מנהל הציוד.

מידע: השתמש ב-Virtual Implement על מיישומים שאינם SeedStar 2 ומיישומים מדור קודם.

- אם יש צורך בכך, הגדר פרופיל של כלי ייעודי וירטואלי.
- הזן את רוחב הכלי הייעודי בשורות.
- התקן את מקלט הכלי הייעודי והזן את מידות המקלט ביישום מנהל הציוד.
- צור תיקון של SF3 או של מקלט מכונת RTK.
- קבע תיקון מקלט SF3 או RTK (תואם לאות משותף).
- שרת 4600 CommandCenter v2 או 4640 תצוגה אוניברסלית עם הפעלה / מנוי 4.0 Automation.

מידע: כיול מדויק TCM הוא קריטי לביצועי AutoPath. השתמש בשיטת כיול TCM מתקדמת, אם אפשר.

- כייל את ה-TCM של המכונה ושל הכלי הייעודי.
- בצע אופטימיזציה של דייקנות הנחיית הכלי הייעודי ממעבר למעבר. (מומלץ)
- הגדר את הארגון, הלקוח, החווה והשדה.
- הגדר את סוג הפעולה כזריעה.
- נתוני AutoPath כלולים בקובץ ההתקנה.
- צור קווי הדרכה באמצעות נתוני AutoPath.

יישום לאחר זריעה (מיישם ממונע)

- צור תיקון של SF3 או של מקלט מכונת RTK.

מידע: כיול מדויק TCM הוא קריטי לביצועי AutoPath. השתמש בשיטת כיול TCM מתקדמת, אם אפשר.

חרישה כפעולת מקור

• מדוד והזן את מידות הכלי הייעודי ביישום מנהל הציוד.
מידע: השתמש ב-Virtual Implement על מיישומים שאינם SeedStar 2 ומיישומים מדור קודם.

- אם יש צורך בכך, הגדר פרופיל של כלי ייעודי וירטואלי.
- הזן את רוחב הכלי הייעודי בשורות.
- התקן את מקלט הכלי הייעודי והזן את מידות המקלט ביישום מנהל הציוד.
- צור תיקון של SF3 או של מקלט מכונת RTK.
- קבע תיקון מקלט SF3 או RTK (תואם לאות משותף).
- שרת 4600 CommandCenter v2 או 4640 תצוגה אוניברסלית עם הפעלה / מנוי 4.0 Automation.

מידע: כיול מדויק TCM הוא קריטי לביצועי AutoPath. השתמש בשיטת כיול TCM מתקדמת, אם אפשר.

- כייל TCM במכונה.
- הגדר את רוחב המכונה, מרווח המסלולים או חבר את שולחן הקציר.
- שרת 4600 CommandCenter v2 או 4640 תצוגה אוניברסלית עם הפעלה / מני Automation 4.0.
- AutoTrac RowSense ו/או Vision מצוידים. (מומלץ)
- הגדר את הארגון, הלקוח, החווה והשדה.
- הגדר את סוג ההפעלה כיישום.
- הגדר סוג יבול כיבול שנזרע מדי שנה, כגון תירס.
- נתוני AutoPath כלולים בקובץ ההתקנה.
- צור קווי הדרכה באמצעות נתוני AutoPath.

קציר (מקצרה מסוג נמשך)

- מדוד והזן את מידות הכלי הייעודי ביישום מנהל הציוד.
- מידע: השתמש ב-Virtual Implement על מיישומים שאינם SeedStar 2 ומיישומים מדור קודם.

- אם יש צורך בכך, הגדר פרופיל של כלי ייעודי וירטואלי.
- התקן את מקלט היישום והזן את מידות המקלט ביישום Equipment Manager (מנהל הציוד).
- צור תיקון של SF3 או של מקלט מכונת RTK.
- קבע תיקון מקלט SF3 או RTK (תואם לאות משותף).
- שרת 4600 CommandCenter v2 או 4640 תצוגה אוניברסלית עם הפעלה / מני Automation 4.0.

מידע: כיול מדויק TCM הוא קריטי לביצועי AutoPath. השתמש בשיטת כיול TCM מתקדמת, אם אפשר.

- כייל TCM במכונה.
- AutoTrac RowSense ו/או Vision מצוידים. (מומלץ)
- הגדר את הארגון, הלקוח, החווה והשדה.
- הגדר את סוג ההפעלה כקציר.
- הגדר סוג יבול כיבול שנזרע מדי שנה, כגון תירס.
- נתוני AutoPath כלולים בקובץ ההתקנה.
- צור קווי הדרכה באמצעות נתוני AutoPath.

CH177NN,1685617047758-33-01JUN23-2/2

- כייל TCM במכונה.
- הגדר את רוחב המכונה או ריווח המסלולים.
- שרת 4600 CommandCenter v2 או 4640 תצוגה אוניברסלית עם הפעלה / מני Automation 4.0.
- AutoTrac RowSense ו/או Vision מצוידים. (מומלץ)
- הגדר את הארגון, הלקוח, החווה והשדה.
- הגדר את סוג ההפעלה כיישום.
- הגדר סוג יבול כיבול שנזרע מדי שנה, כגון תירס.
- נתוני AutoPath כלולים בקובץ ההתקנה.
- צור קווי הדרכה באמצעות נתוני AutoPath.

יישום לאחר זריעה (מיישם מסוג נמשך)

- מדוד והזן את מידות הכלי הייעודי ביישום מנהל הציוד.
- מידע: השתמש ב-Virtual Implement על מיישומים שאינם SeedStar 2 ומיישומים מדור קודם.

- אם יש צורך בכך, הגדר פרופיל של כלי ייעודי וירטואלי.
- צור תיקון של SF3 או של מקלט מכונת RTK.

מידע: כיול מדויק TCM הוא קריטי לביצועי AutoPath. השתמש בשיטת כיול TCM מתקדמת, אם אפשר.

- כייל TCM במכונה.
- הגדר את רוחב המכונה, מרווח המסלולים או חבר את שולחן הקציר.
- שרת 4600 CommandCenter v2 או 4640 תצוגה אוניברסלית עם הפעלה / מני Automation 4.0.
- AutoTrac RowSense ו/או Vision מצוידים. (מומלץ)
- הגדר את הארגון, הלקוח, החווה והשדה.
- הגדר את סוג ההפעלה כיישום.
- הגדר סוג יבול כיבול שנזרע מדי שנה, כגון תירס.
- נתוני AutoPath כלולים בקובץ ההתקנה.
- צור קווי הדרכה באמצעות נתוני AutoPath.

קציר (מקצרה ממונעת)

- מדוד והזן את מידות הכלי הייעודי ביישום מנהל הציוד.
- צור תיקון של SF3 או של מקלט מכונת RTK.

פרטי מפת AutoPath

לחץ על מעברי הפעלת המקור כדי להסתיר או להציג את המעברים שנוצרו מהפעלת המקור.

סמן את תיבת הסימון 'הוראות מקור' כדי להסתיר או להציג חיצונית כיוון. כאשר הם מופעלים, החיצים מראים את כיוון הנסיעה של מעבר המקור.

CH177NN,1685617047678-33-01JUN23-1/1

בחר בלחצן פרטי מפת אוטומטי כדי להציג מידע על שורה ומעברים מפעולת המקור. פרטי מפת AutoPath מאפשרים למפעיל לראות כיצד AutoPath תכנן את קווי ההדרכה דרך שדה ספציפי.

לחץ על לחצן הטורים כדי להסתיר או להציג את נתוני הטורים.

מסלול מעגלי

PC28726—UN—30AUG22



מסלול מעגלי

מסלול מעגלי מאפשר יצירת קווי הנחיה למעגלים בעלי מרכז משותף. הוא מתוכנן לשימוש בשדות עם מרכז סיבוב.

מסלול מעגלי מבוסס על נקודת הציון של קווי האורך והרוחב במרכז המעגל. קווי הנחיה מעגליים נוצרים בהתבסס על מרווח המסלול עד 1.6 ק"מ (1 מייל) ממרכז המעגל.

המסלול המעגלי מתוכנן להפעלה סביב ציר מרכזי בקרקע בשיפוע של פחות מ-2%. מכיוון שהמסלול המעגלי יוצר מרווח מעגלי בשטח ישר, מרווח קו ההנחיה ומרכז המסלול אינם מתאימים ככל שבמלול מתרחק ממרכז המעגל בשטח משופע. מרווח זה נובע מההבדל בין המרחק שנחצה בגבעה ובמישור שטוח. ההבדל במרחק גדל ככל שהשיפוע גדל.

השתמש ב-shift track (העברת מסלול) להעברת המסלולים ברדיוס

AL70325,000041F-33-27SEP22-1/4

PC20395—UN—08DEC14



מרחק לנקודת המרכז

המרחק לנקודת המרכז מציג את המרחק ממרכז המעגל למיקום הנוכחי. המרחק מוצג עד 1609 מטר (5280 רגל). יש להפעיל את התכונה בהגדרות מסלול מעגלי כדי שהלחצן יוצג במפת הנחיה. לאחר הופעת הלחצן במפת ההנחיה, לחץ על הלחצן כדי להציג או להסתיר את המרחק.

יש שתי שיטות ליצירת מסלול מעגלי:

AL70325,000041F-33-27SEP22-2/4

קווי אורך/רוחב של המעגל

PC28727—UN—25AUG22



Lat/Lon Circle (קווי אורך/רוחב של המעגל)

AL70325,000041F-33-27SEP22-3/4

• אם ידועות נקודות הציון של קווי האורך והרוחב במרכז המעגל, הזן את המיקום כדי ליצור מסלול מעגלי.

Drive Circle (מעגל נסיעה)

PC28726—UN—30AUG22



מעגל נסיעה

• נקודות האורך והרוחב במרכז המעגל מחושבות מנתיב הנסיעה. קווי ההנחיה למעגלים בעלי מרכז משותף נוצרים לפי נקודות הציון. • מומלץ לנסוע לאורך כל המעגל כדי למטב את חישובי מרכז המעגל. נהיגה לאורך המעגל, יותר מסיבוב שלם, אינה משפרת את דיוק החישובים.

השתמש במרכז העזרה במסך למידע נוסף לגבי יצירת מסלולים מעגליים.

AL70325,000041F-33-27SEP22-4/4

PC17399—UN—08DEC14



שפת המסלול המעגלי

מידע: ניתן להשתמש בשפת המסלול המעגלי רק בצגים מדור 4. לא ניתן להשתמש במידע קצה ב-GreenStar 3 Displays.

שפת המסלול המעגלי מייצגת את הגבול החיצוני של ציר המעגל. היא מוצגת בקו כתום במפת ההנחיה.

יצירת שוליים למסלול מעגלי מאפשרת לקווי ההנחיה להיווצר מהשוליים תחילה. אחרת, קווי ההנחיה נוצרים תחילה ממרכז המעגל.

מידע: מרווח המסלול ורוחב העבודה חייבים להשתנות כדי שקצה הכלי יתישר עם השפה.

בעת יצירת קווי ההנחיה, נקודת ההתייחסות היא שפת המסלול ולא

מרכז המעגל. זה יכול להיות שימושי בעת השימוש במרווחי מסלול שונים עבור אותו שדה. הזן מרווח מסלול חדש וקווי ההנחיה יתאימו את עצמם להתחלה משפת המסלול. קווי ההנחיה נוצרים בהתבסס על השפה באמצעות מרווח המסלול וההסתות. אם השוליים נמחקים, קווי ההנחיה נוצרים ממרכז המעגל כלפי חוץ.

CH177NN,1685617082154-33-01JUN23-1/1

הנחיה במסלול מעגלי

בזמן ההפעלה במסלול מעגלי, אין צורך לנהוג במסלולים בסדר ספציפי. המסלול הקרוב ביותר מסומן בקו לבן עבה יותר.

מספר המסלול מוצג מתחת למחווה דיוק המסלול והוא יעודכן אוטומטית כאשר מגיע מסלול חדש. מספר המסלול מציין את מספר הקווים הרחוקים, והכיוון ממסלול 0. כיוון המסלול מוצג יחסית למסלול 0 (צפון),

דרום, מזרח או מערב). מספר המסלול משתנה כשהמכונה במחצית הדרך בין שני מסלולים.

מחווה דיוק המסלול מציג את המרחק שגיאת הסטייה מהמסלול. שגיאת הסטייה מהמסלול מציגה את המרחק מהמסלול הקרוב ביותר למכונה. השגיאה תיספר עד שהמכונה תגיע לנקודת מחצית הדרך בין שני המסלולים. לאחר הגעה לנקודת האמצע, מספר השגיאות יורד ככל שהמכונה מתקרבת למסלול הבא.

CZ76372,0000734-33-08DEC14-1/1

מסלול מילוי גבול

מסלול מילוי גבול יוצר קווי הנחיה ממידות הגבול החיצוני וריווח המסלולים של המכונה.

מידע: מסלול מילוי גבול אינו משתמש בפיצוי שיפוע. במקרה של עבודה בשדה משופע, מומלץ להשתמש בעיקולים מסתגלים.

התצוגה יוצרת שלושה קווי הנחיה בהתבסס על צורת גבול וריווח מסלולים, קו אחד מחוץ לגבול ושני קווים בתוך הגבול. מסלולי גבול נוספים נוצרים במהלך תנועת המכונה לתוך השדה.

מידע: בעת בחירה בהסטת מסלול, כל המסלולים מתכווננים ומופקים מחדש.

מסלול מילוי ישר

לחץ על הלחצן Record Fill כדי ליצור קווי הנחיה למילוי ישר לאורך כל



מסלול מילוי גבול

השדה בתחום הגבולות. מסלול מילוי ישר משתמש בשיטת מסלול ישר B + A כדי ליצור קווי הנחיה. בעת השימוש בבקרת המקטעים, מומלץ לסיים את מעברי מסלול מילוי הגבול לפני השימוש בהקלטת המילוי.

לא ניתן לייצא מסלול מילוי גבול לתצוגה אחרת. אם מסלול מילוי הגבול נדרש בתצוגה אחרת, ניתן להפיק את אותו מסלול באמצעות אותו גבול חיצוני.

AL70325,0000454-33-27SEP22-1/1

PC28728—UN—25AUG22

הנחיות למסלול מילוי גבול

מחונן דיוק המסלול מציג את מרחק שגיאת הסטייה מהמסלול. שגיאת הסטייה מהמסלול מציגה את המרחק מהמסלול הקרוב ביותר למכונה. השגיאה תיספר עד שהמכונה תגיע לנקודת מחצית הדרך בין שני המסלולים. לאחר הגעה לנקודת האמצע, מספר השגיאות יורד ככל שהמכונה מתקרבת למסלול הבא.

המסלול הקרוב ביותר מסומן בקו לבן עבה יותר. מספר המסלול מוצג מתחת למחונן דיוק המסלול והוא יעודכן אוטומטית כאשר מגיע מסלול חדש. מספר המסלול מציין את מספר הקווים הרחוקים והכיוון ממסלול 0. כיוון המסלול מוצג יחסית למסלול 0 (צפון, דרום, מזרח או מערב). מספר המסלול משתנה כשהמכונה במחצית הדרך בין שני מסלולים.

AL70325,0000455-33-06NOV17-1/1

סדרת מסלולים

4. חזור על שלב 3 עד שכל המסלולים הרצויים יתווספו לקבוצת המסלולים.

בחירת סדרת מסלולים

1. לחץ על לחצן 'סדרת מסלולים' או בחר במודול דף הפעלה 'המסלול הבא'.

2. בחר סדרת מסלולים בדף 'רשימת מסלולי הנחיה'.
מידע: הסרת קו מסדרת מסלולים לא מוחקת אותו מהצג. מחיקת סדרת מסלולים לא מוחקת את הקווים בסדרת המסלולים מהצג. ניתן למצוא מידע נוסף בקובצי העזרה שבמסך.

AL70325,00005EE-33-21JUL20-1/1

סדרת מסלולים היא קבוצה של קווי הנחיה שנוצרה על ידי המפעיל. קבוצות מסלולים מאפשרות למפעיל לעבור במהירות בין קווי הנחיה שונים.

יצירת קבוצת מסלולים

1. לחץ על לחצן 'סדרת מסלולים' או בחר במודול דף הפעלה 'המסלול הבא'.
2. לחץ על הלחצן 'קבוצת מסלולים חדשה'.
3. לחץ על הלחצן 'הוסף מסלול' ובחר במסלול הרצוי מהרשימה.

החלפת מסלול



PC17412—UN—15JUL13

לבחירת מסלול ההנחיה הבא, השתמש באחת מהשיטות האלה:

- לחץ על לחצן 'החלף' במודול 'המסלול הבא'.
- בחר בהחלפת מסלול בסרגל הקיצורים.

AL70325,00005E0-33-08JUL20-1/1

החלפת מסלול מאפשר למפעיל להחליף בין מסלולי הנחיה. ניתן להשתמש בהחלפת מסלול על ידי יצירת סדרת מסלולים (קבוצת קווי הנחיה) או באמצעות סדרת המסלולים הגלובלית (כל קווי ההנחיה שזמינים בתצוגה). אם החלפת מסלול נבחרה, היא משנה את מסלול ההנחיה בהתאם לסדר קווי ההנחיה בסדרת המסלולים.

החלפה למסלול הבא

מידע: לחצן 'החלפת מסלול' יהיה אפור כאשר מסלול לא נבחר.

תרשים סטטוס AutoTrac

לסמל AutoTrac ארבעה שלבים המיוצגים בתרשים הסטטוס של AutoTrac:

ZIDXXK1X,1750251383846-33-18JUN25-1/5

המשך בעמוד הבא

1. מותקן

PC28729—UN—25AUG22



מותקן

בקר ההיגוי וכל החומרה האחרת הנחוצה לשימוש מותקנים.

- יחידת הבקרה של ההיגוי זוהתה.
- זוהה רישיון AutoTrac.

מידע: אם יש תמיכה, יש להשלים את אבטחת בקר ההיגוי.

ZID XK1X,1750251383846-33-18JUN25-2/5

2. Configured (תצורה נקבעה)

PC28730—UN—29AUG22



Configured (תצורה נקבעה)

מצב העקיבה נקבע ומיושם מסלול 0 תקף. נבחרה רמת אות StarFire נכונה עבור AutoTrac. יש לעמוד בתנאי המכונה האלה:

- מערכת ההנחיה מופעלת.
- מסלול 0 מוגדר.
- קיים אות StarFire.
- אין תקלות פעילות ביחידת הבקרה של ההיגוי.
- מהירות המכונה בטווח.
- הודעת TCM זמינה וחוקית.
- המכונה נמצאת בהילוך נסיעה הולם.

ZID XK1X,1750251383846-33-18JUN25-3/5

3. זמין

PC28731—UN—25AUG22



זמין

התבצעה לחיצה על לחצן ההפעלה/כיבוי של AutoTrac. כל התנאים מתקיימים להפעלת AutoTrac והמערכת מוכנה להפעלה.

- לחץ על לחצן ההפעלה/כיבוי כדי להפעיל את ההיגוי.

ZID XK1X,1750251383846-33-18JUN25-4/5

4. משולב

PC28732—UN—25AUG22



משולב

מתג ההמשך נלחץ AutoTrac מכון את המכונה.

- לחץ על מתג החידוש של המכונה כדי להפעיל את AutoTrac.
- קוד יציאה אחרון: מציין מדוע AutoTrac מנותקת או לא תפעל. קודי יציאה מופיעים בצל חלון חדש בראש הדף.

ZID XK1X,1750251383846-33-18JUN25-5/5

PC28733—UN—30AUG22

הפיכת AutoTrac לזמינה

יש לעמוד בקריטריונים האלה כדי להפוך את AutoTrac לזמינה:

- למכונה יש יחידת בקרת היגוי עם יכולת AutoTrac.
- הפעלה חוקית של AutoTrac.
- מסלול הנחיה נוצר. עיין בסעיף "יצירת מסלול הנחיה" בהמשך פרק זה.
- נבחרה רמת אות StarFire נכונה עבור הפעלת AutoTrac (SF1, SF2, SF3 או RTK) ונרכש אות GPS חוקי.
- AutoTrac עם אותות GPS חוקיים, כולל SF1, SF2, SF3 או RTK.
- אין תקלות פעילות ביחידת הבקרה של ההיגוי.



מתג הפעלה/כיבוי של ההיגוי

B—היגוי כבוי

A—היגוי מופעל

מידע: סוג המכונה וגרסת התוכנה של יחידת בקרת ההיגוי קובעות את המהירות המינימלית והמרבית המותרות.

להפעלת AutoTrac, לחץ על מתג ההפעלה/כיבוי של ההיגוי. בלחיצה נוספת, לחצן זה משבית את AutoTrac.

CH177NN,1685617259334-33-01JUN23-1/1

PC15305—UN—19MAR13

השבתת AutoTrac כשאינה בשימוש

⚠ זהירות: למניעת מוות או פציעה חמורה, השבת את מערכת ההנחיה לפני שאתה נכנס לכבישים.

המתג 'הנחיה' – ראשי – הפעלה/כיבוי שולט ביישום 'הנחיה'.

חשוב: הימנע מתקלה במערכת. בטל את הבחירה בכל מסלול פעיל ברשימת מסלולי ההנחיה לפני שתבטל את ההנחיה הראשית.

לחצן ההפעלה/כיבוי במודול דף הפעלה רק מפעיל או משבית את AutoTrac, ואינו מכבה את אפליקציית ההדרכה.



סמל הגדרות

מידע: היישום 'הנחיה' מושבת כשהמתג 'הנחיה' – ראשי' מכובה. הדבר כולל את כל הפונקציות של ההנחיה בצג.

ניתן למצוא את 'הנחיה' – ראשי' בהגדרות ההנחיה. לחץ על סמל ההגדרות בחלק העליון של היישום 'הנחיה'.

CH177NN,1685617259241-33-08JUL25-1/1

הפעל AutoTrac

⚠ זהירות: הימנע מסכנת תאונה או פציעה. בזמן ש-AutoTrac מופעל, המפעיל אחראי להיגוי בסוף הנתיב ולהימנעות מהתנגשות.

אל תנסה להפעיל (להפעיל) את מערכת AutoTrac בזמן הובלה בכביש.

1. לחץ על לחצן ההפעלה/כיבוי של ההיגוי כדי להפעיל או לכבות את ההיגוי.
2. סע במכונה במסלול הנחיה וקו ניווט מסומן יופיע בחזית סמל המכונה.
3. הפעל באופן ידני את AutoTrac כאשר דרוש סיוע בהיגוי על ידי לחיצה על מתג ההמשך.

CH177NN,1685617259095-33-28JUN23-1/1

מתג חידוש ההפעלה

מידע: מיקום מתג החידוש משתנה בהתאם לסוג המכונה ולדגם.
למידע לגבי המיקום של מתג החידוש, עיין בספר ההפעלה של המכונה.

לחץ על מתג המשך כדי להעביר את AutoTrac מהשלב המופעל לשלב המעורב.

A—מתג חידוש ההפעלה



דוגמה למתג חידוש ההפעלה

PC20427—UN—28JUL16

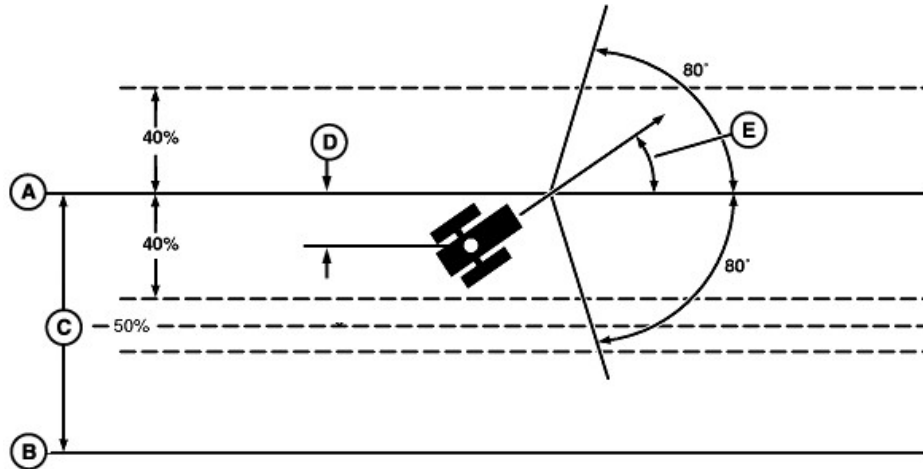


סמל AutoTrac

CH177NN,1685617258989-33-01JUN23-1/1

PC28734—UN—29AUG22

הפעל מחדש את AutoTrac במעבר הבא



במעקב

E—שגיאת זווית מסלול

C—מרווח מסלולים
D—שגיאת סטייה ממסלול

A—מסלול 0
B—מסלול 1 דרום

- מהירות הנסיעה קדימה נמוכה מ-30 קמ"ש (18.6 מ"ש).
- מהירות הנסיעה אחורה נמוכה מ-10 קמ"ש (6 מ"ש).
- זווית המכונה נמצאת בטווח של 80° מהמסלול הרצוי.
- המכונה בטווח של 40% ממרווח המסלולים.
- המפעיל במושב.
- TCM מופעל.

מידע: מספר המסלול מוצג על המפה במחצית המרחק בין שני מסלולי הנחיה.

לאחר ההגעה לסוף הטור, על המפעיל להפנות את המכונה למעבר הבא. על ידי סיבוב ההגה, AutoTrac מנותקת.

ניתן להפעיל שוב את AutoTrac על ידי לחיצה על מתג המשך רק לאחר עמידה בתנאים הבאים:

מידע: יחידת בקרת ההיגוי קובעת את המהירות המרבית כאשר המכונה משתמשת ב-AutoTrac.

בנסיעה לאחור, AutoTrac נשאר פעיל למשך 45 שניות. לאחר 45 שניות, יש להעביר את המכונה להילוך נסיעה קדימה לפני המשך הנסיעה אחורה.

נתק והשבת את המערכת

⚠️ זהירות: למניעת מוות או פציעה חמורה, השבת את מערכת ההנחיה לפני שאתה נכנס לכבישים.

ניתוק מערכת AutoTrac

מערכת AutoTrac מנותקת על ידי:

- סיבוב גלגל ההגה.
- האטה למהירויות נמוכות מ-0.5 קמ"ש (0.3 מ"ש).

מידע: AutoTrac במכוונות מסוימות יכול לפעול במהירויות נמוכות של 0.1 קמ"ש (0.06 מ"ש). עיין בספר ההפעלה של המכונה לקבלת מידע נוסף.

- החלפת המצבים של הכפתור Steer On-Off (הדלקה/כיבוי ההיגוי) עד שהמילים Steer Off (היגוי כבוי) יופיעו בלשונית Guidance View (תצוגת הנחיה) או ביישום Guidance (הנחיה) ו-AutoTrac יורד לכדי עוגת מצב 2/4.
- שהייה של המפעיל מחוץ למושב למשך יותר מ-7 שניות אם נעשה שימוש במתג המושב או אם לא אובחנה תנועה במוניטור נוכחות המפעיל למשך יותר מ-7 דקות.

כאשר AutoTrac מופעל, המפעיל יכול לסובב את גלגל ההגה כדי לנתק את AutoTrac ולנהוג באופן ידני. לחלופין, המפעיל יכול להעביר את מתג הכביש ולחדש למצב OFF כדי לנטרל את AutoTrac. זה מוריד את AutoTrac לעיגול מצב של 1/4 ומפעיל קוצב זמן שמכוון ל-30 שניות:

- אם מעבירים את המתג למצב ON (מופעל) לפני תום הזמן הקצוב,

מערכת AutoTrac מופעלת בעיגול מצב של 3/4. לחץ על המתג Resume (המשך) כדי להפעיל מחדש את AutoTrac.

- אם מעבירים את המתג למצב ON (מופעל) לפני תום הזמן הקצוב, מערכת AutoTrac מופעלת בעיגול מצב של 2/4. יש להפעיל מחדש את AutoTrac לעיגול מצב של 3/4 לפני הפעלה מחדש של AutoTrac על ידי לחיצה על המתג Resume (המשך).

מידע: המתג Road and Resume (מצב כביש וחידוש הפעלה) אינו קיים בהיגוי משולב של AutoTrac.

מידע: MY26 XUV Gator (AT2) מצויד במערכת נוכחות מפעיל ללא חגורת בטיחות. נוכחות המפעיל מנוטרת באמצעות סטטוס חגורת הבטיחות; אם חגורת הבטיחות משוחררת, הנחיית Autotrac תנותק.

השבתת מערכת AutoTrac

העבר את המתג Road and Resume (מצב כביש וחידוש הפעלה) למצב OFF (כבוי) כדי להוריד את מערכת AutoTrac לעיגול מצב של 1/4.

כדי להשבית את AutoTrac בצגי GreenStar:

1. לחץ על מקש הפונקציה Guidance (הנחיה).
2. לחץ על הלשונית Guidance Settings.
3. בחר בתפריט הנפתח מצב מעקב.
4. בחר הנחייה כבויה.

בצג, בחר את סמל ההגדרות בחלק העליון של אפליקציית ההנחיה ושנה את 'הנחיה – ראשי' למצב כבוי.

ZIDXX1X,1749792007505-33-08JUL25-1/1

מהירויות מינימליות ומרביות

המכונה וגרסאות התוכנה של יחידת בקרת ההיגוי קובעות את מהירויות המינימום והמקסימום.

מידע: במכונות מסוימות, AutoTrac יכול לפעול במהירויות נמוכות של 0.1 קמ"ש (0.06 מייל לשעה). עיין בספר ההפעלה של המכונה לקבלת מידע נוסף.

מגבלות המהירויות קדימה

משולבת AutoTrac		
מכונה	נסיעה לאחור וזמן מותר	גבול מהירות גבוהה לאחור
טרקטורים 7R ו-8R ליבול גבוה וטרקטורי זחלים 7R (מס' סידורי 110101) — 8R (מס' סידורי 160001) — 8RT (מס' סידורי 923001) — 8RX (מס' סידורי 801001) —	כן, ללא גבול	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
טרקטורים 6R, 7R ו-8R ליבול גבוה וטרקטורי זחלים 7R (מס' סידורי 110100) — 8R (מס' סידורי 160000) — 8RT (עד מס' סידורי 923000)	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
טרקטורים מפרקיים	ללא	—
מרססים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
קומביינים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
מקצרות מספוא ממונעות	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
מקצרות ממונעות	ללא	—
קטפות כותנה	כן, 45 שניות	5 קמ"ש (3.1 מ"ש)

משולבת AutoTrac		
מכונה	גבול מהירות גבוהה קדימה	גבול מהירות נמוכה קדימה
טרקטורים 6R, 7R ו-8R ליבול גבוה וטרקטורי זחלים	גלגל: 36 קמ"ש (22.4 מייל לשעה) זחל: 31 קמ"ש (19.3 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
טרקטורים מפרקיים	31 קמ"ש (19.3 מייל לשעה)	1 קמ"ש (0.6 מייל לשעה) MST: מהירות של 1.5 קמ"ש (0.9 מייל לשעה)
מרססים	40 קמ"ש (24.8 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
קומביינים	22 קמ"ש (13.7 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
מקצרות מספוא ממונעות	22 קמ"ש (13.7 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
מקצרות ממונעות	28 קמ"ש (17.4 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
קטפות כותנה	15 קמ"ש (9.3 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)

CH177NN, 1685617258482-33-01JUN23-1/1

הודעות ניתוק של AutoTrac

בכל פעם ש-AutoTrac מנותקת נשמעים שני צלילים ואחריהם מופיעה התראה המסבירה מדוע המערכת נותקה. מוצגות גם הודעות מדוע AutoTrac לא שולב. הודעות הניתוק מוצגות במשך 7 שניות ולאחר מכן נעלמות.

702752.28	נתונים גרועים במתג החידוש
702752.29	הודעת מתג ההצתה שגויה
702752.30	מתג הנחיית SPFH AutoTrac/Row כבוי
702752.31	מתג עצירה מהירה של SPFH מופעל
702752.32	AutoTrac לא מופעל
702752.33	כניסה לקו
702752.34	עקיבה בקו
702752.35	כיוון לא ידוע
702752.36	מעבר גדול מדי ל-GPS
702752.37	מחוץ לטור
702752.38	פג זמן ההמתנה של החיישן
702752.39	רצף הודעות לקויים
702752.40	המכונה לא מסוגלת לבצע את פקודת עיקול המסלול
702752.41	מהירות GPS של המכונה לא תואמת למהירות הגלגלים
702752.42	אי התאמה בעיקול הנוכחי
702752.43	המכונה במצב חניה
702752.44	פג הזמן של הודעת פקודות היגוי העזר
702752.45	פג הזמן של הודעת הסטטוס של היגוי העזר
702752.46	נתונים לקויים ממתג המושב
702752.47	נתוני VIN לקויים
702752.48	נתונים לקויים של בסיס הגלגלים
702752.49	פג הזמן של הודעת מידע TCM
702752.50	פג הזמן של הודעת אוטומציה של המכונה
702752.51	פג הזמן של הודעת קצב הפנייה/הסבסוב של המכונה
702752.52	פג הזמן של הודעת מהירות המבוססת על מהירות/כיוון
702752.53	פג הזמן של נתוני המסלול
702752.54	תקלה לא ידועה ביחידת בקרת ההיגוי
702752.55	טמפרטורה אוניברסלית של AutoTrac מחוץ לטווח
702752.56	AutoTrac פעיל בהיגוי ארבעה גלגלים זמן רב מדי
702752.57	המכונה בהיגוי סרטן
702752.58	ההרשאה אסורה
702752.62	שמור
702752.63	אל תבצע דבר

הודעות ניתוק של AutoTrac	
קוד	הודעה
702752.00	עדיין לא נבדק דבר
702752.01	ההגה סובב
702752.02	מהירות הגלגלים נמוכה מדי
702752.03	מהירות הגלגלים גבוהה מדי
702752.04	הילוך לא תקף
702752.05	מספר המסלול השתנה
702752.06	ללא תדר GPS כפול
702752.07	קודי אבחון תקלות פעילים ב-SSU
702752.08	המעבר האחרון תקין
702752.09	הודעות GSD גרועות
702752.10	אין Parallel Tracking
702752.11	כרטיס מפתח לא נמצא
702752.12	שגיאת זווית גדולה מדי
702752.13	שגיאת הסטייה גדולה מדי
702752.14	מתג המושב פתוח
702752.15	טמפרטורה נמוכה מדי של השמן
702752.16	TCM לא נוכח
702752.17	קוד ההפעלה שגוי
702752.18	שסתומי בקרה במצב אבחון
702752.19	מתג כיוון הקומביין כבוי
702752.20	מתג כביש/שדה של הקומביין פועל
702752.21	מתח לא יציב
702752.22	AutoTrac פעל בהילוך אחורי זמן רב מדי
702752.23	AutoTrac פעיל מתחת לסף מהירות נמוך זמן רב מדי
702752.24	עיקול גבוה מדי
702752.25	המכונה לא נעה קדימה
702752.26	קו ELX נמוך (כיבוי)
702752.27	נתונים גרועים מההילוכים

CH177NN,1685617258342-33-01JUN23-1/1

הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac (פסיבית)

את המכונה כך שהכלי עוקב אחר קו ההכוונה. פעולה זו עלולה לגרום למכונה לנוע מחוץ לקו ההנחיה.

נווט אל AutoTrac Guidance

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר ביישום AutoTrac Guidance.

הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac (פסיבית) משמשת לשיפור הדיוק בתנאי שטח משתנים, מעברים מעוקלים ושטח משופע. הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac (פסיבית) מניע את המכונה באופן שמחזיק את הכלי על קו ההנחיה.

AutoTrac Implement Guidance משתמש במדידות פרופיל הכלים ב-יישום מנהל ציוד ואת אותות ה-GPS מהמקלטים והמכשירים. מידע זה משמש לקביעת המיקום של מקלט הכלי ביחס למקלט המכונה. בהתבסס על קו ההדרכה, AutoTrac Implement Guidance מנווט

ZIDXK1X,1750228151574-33-08JUL25-1/2

המשך בעמוד הבא

PC15305—UN—19MAR13



סמל הגדרות

כדי לראות על איזו תצורה המכונה פועלת, נווט אל AutoTrac Diagnostics:

1. לחץ על AutoTrac Pie.
2. בחר 'תקינות'.
3. בחר במערכת AutoTrac.
4. ודא שמצב AutoTrac הוא 2.0.

הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac מורכבת

מידע: הנחיית כלי ייעודי AutoTrac™ אינה תואמת לכלים אחרים שמורכבים ב-3 נקודות, למעט משתלת TT 8022 שמשמשת ברתם תלת-נקודתי אחורי ללא צידוד.

המערכת מפעילה או משביתה אוטומטית בהתבסס על מיקום הרתם (הרתם כל הדרך למטה הוא 0% וכל הדרך למעלה הוא 100%):

אפשר תנאי: מופעל כאשר הכלי מונמך ומגיע ל-70% מתנועת הרתם (ברירת מחדל).

השבת תנאי: מושבת כאשר הכלי מוגבה מעל 85% מתנועת הרתם (ברירת מחדל).

חוקי תצורה:

1. סף ההפעלה וסף ההשבתה חייבים להיות שונים ב-10% לפחות.
2. סף ההשבתה לא יכול לחרוג מ-95%.
3. לא ניתן להגדיר את אפשר (גבול תחתון) גבוה יותר מההשבתה (גבול עליון).
4. לא ניתן להגדיר את ההשבתה (גבול עליון) כך שתהיה נמוכה יותר מההפעלה (גבול תחתון).

ZIDXXK1X,1750228151574-33-08JUL25-2/2

בחר סמל הגדרות כדי להפעיל הנחיית יישום AutoTrac (פסיבית).
מידע: הנחיית הכלי עשויה להיות מושפעת משינויים בתנאי השדה, שינויים בתנאי הסביבה והגדרות לא נכונות של המכונה והכלי.

דרישות:

מידע: עגלות ניידות לגרירה אמצעית בהינע הידראולי מסדרה C ו-1910 תואמות להנחיית כלי ייעודי של AutoTrac (פסיבית) ונתמכות עם סוג מסלול ישר, עקום, גבול ו-AutoPath.

- CommandCenter דור 4 או צג אוניברסלי 4640
- רישיון תקף להנחיית הכלי
- מקלט StarFire מותקן במכונה
 - מקלט StarFire 3000 עם אות SF2 או RTK
 - מקלט StarFire 6000 עם אות SF3 או RTK
 - מקלט StarFire 7000/7500 עם אות SF-RTK או RTK
- מקלט StarFire מותקן על כלי
 - מקלט StarFire 3000 עם אות SF1, SF2 או RTK
 - מקלט StarFire 6000 עם אות SF1, SF3 או RTK
 - מקלט StarFire 7000/7500 עם אות SF1, SF-RTK או RTK

• אות משותף מופעל

מידע: אם נעשה שימוש במקלטים בעלי עוצמות אות אחרות, למקלט המכונה אמור להיות האות הטוב ביותר.

אות משותף עבור מקלט הכלי מוגדר אוטומטית על ON.

הנחיית כלי ייעודי AutoTrac במצב הילוך אחורי

הנחיית כלי ייעודי AutoTrac במצב הילוך אחורי נתמכת במכונות הבאות:

- כל המכונות שפועלות בתצורה AT2
- טרקטורים מסדרות 7, 8 ו-9 עם כלים נגררים בודדים

המהירות המומלצת בעת הפעלת הנחיית כלי ייעודי AutoTrac במצב הילוך אחורי היא בין 3 ל-6 קמ"ש (2 עד 4 מ"ש). לקבלת ביצועים מיטביים, עבור חזרה למצב נסיעה קדימה כאשר שגיאות המכונה והכלי הן 13 ס"מ (5 אינץ') או פחות.

אופטימיזציה של ההיגוי

ביצועי מוניטור

ביצועי המוניטור מציגים שגיאת זווית ושגיאת עקיבה. הם מיועדים לסייע בכוון ההגדרות המתקדמות של AutoTrac. שגיאת הזווית

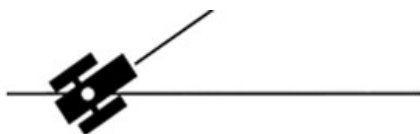
מציגת את היחס של כיוון המכונה יחסית למסלול הנוכחי. שגיאת עקיבה מציגה את שגיאת הסטייה מהמסלול או ההיסט של המכונה ביחס למסלול הנוכחי.

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-1/15

המשך בעמוד הבא

מד שגיאת זווית

PC16972—UN—22MAY13

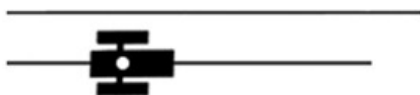


שגיאת הזווית מציגה את היחס של כיוון המכונה יחסית למסלול הנוכחי. על שגיאת הזווית להיות בטווח של $\pm 1^\circ$. אם הערך מחוץ לטווח הזה, יש לבצע כונונים.

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-2/15

מד שגיאת עקיבה

PC16969—UN—22MAY13



שגיאת העקיבה מציגה את שגיאת הסטייה מהמסלול או ההיסט של המכונה ביחס למסלול הנוכחי. ערך גרף עמודות מקושת מעדכן שינויי מינימום ומקסימום של שגיאת זווית בזמן אמת במהלך 10 השניות האחרונות.

מידע: ערכי יחידת בקרת ההיגוי מבוססים על בקורות ההיגוי של המכונה.

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-3/15

כונוני היגוי קדימה

רגישות עקיבת קו

PC16969—UN—22MAY13



קובע באיזו אגרסיביות AutoTrac מגיב לשגיאה מחוץ למסלול.

- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה אגרסיבית יותר לשגיאת יציאה מהמסלול של המכונה.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה אגרסיבית פחות לשגיאת יציאה מהמסלול של המכונה.

שגיאת עקיבה

PC28738—UN—25AUG22



סמל הגדרה גבוהה קדימה

PC28739—UN—25AUG22



סמל הגדרה נמוכה קדימה

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-4/15

זווית יציאה

PC28740—UN—25AUG22



זווית יציאה גבוהה

PC28741—UN—25AUG22



זווית יציאה נמוכה

קובעת את השפעת שיעור הפנייה (קצב הפנייה של הרכב) על ביצועי העקיבה. זווית היציאה פועלת כפרמטר חיזוי ויכולה לשמש להקטנת היגוי היתר. כונונים גדולים עלולים לגרום ביצועים גרועים.

- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה אגרסיבית יותר לקצב הסיבוב.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה אגרסיבית פחות לקצב הסיבוב.

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-5/15

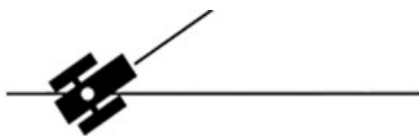
המשך בעמוד הבא

רגישות זווית קו

קובעת את מידת האגרסיביות שבה AutoTrac מגיבה לשגיאות הזווית.

- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה אגרסיבית יותר לשגיאת זווית של המכונה.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה אגרסיבית פחות לשגיאת זווית של המכונה.

PC16972—UN—22MAY13



שגיאת זווית

PC28742—UN—25AUG22



זווית גבוהה של רגישות קו

PC28743—UN—25AUG22



זווית נמוכה של רגישות קו

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-6/15

קצב תגובת היגוי

כוון את קצב ההיגוי של המכונה במטרה לשמור על ביצועי העקיבה. הגברת תגובתיות ההיגוי מביאה בדרך כלל לביצועי עקיבה טובים יותר.

- הגדרות גבוהות: מביאות לביצועי עקיבה טובים יותר אבל עלולות לגרום לתנועה מוגברת של הגלגלים או להתנהגות קופצנית.
- הגדרות נמוכות: מביאות להקטנה בתנועת הגלגלים אבל עלולות לגרום גם לביצועי עקיבה גרועים.

PC28744—UN—25AUG22



קצב גבוה של תגובת היגוי

PC28745—UN—25AUG22



קצב נמוך של תגובת היגוי

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-7/15

רגישות כניסה

קובעת את מידת האגרסיביות שבה המכונה נכנסת למסלול. הגדרה זו משפיעה רק על הביצועים בעת השגת מסלול.

- הגדרות גבוהות: מביאות להשגות אגרסיביות יותר של קווים.
- הגדרות נמוכות: מביאות להשגות חלקות יותר של קווים.

PC28746—UN—25AUG22



רגישות כניסה גבוהה

PC28747—UN—25AUG22



רגישות כניסה נמוכה

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-8/15

המשך בעמוד הבא

רגישות עיקולים

PC28748—UN—25AUG22



רגישות עיקולים גבוהה

PC28749—UN—25AUG22



רגישות עיקולים נמוכה

קובעת את מידת האגרסיביות שבה AutoTrac מגיבה לעיקול במסלול. הגדרה זו משפיעה על הביצועים בהנחיה במסלול מעוקל בלבד.

- הגדרות גבוהות: סיבוב המכונה ברדיוס קטן יותר (חד יותר) בעיקול.
- הגדרות נמוכות: מפנות את המכונה ברדיוס גדול יותר (רחב יותר) סביב עיקול.

היגוי כלי ייעודי

חשוב: מדידת מרכז הסיבוב של הכלי הייעודי נדרשת לפעולה תקינה של הנחיית כלי ייעודי. עיין ב"מדידת מרכז הסיבוב" בעזרה שבמסך עבור הוראות למדידה מדויקת של מרכז הסיבוב. מדידה לא מדויקת של מרכז הסיבוב עלולה לגרום לביצועים ירודים או לנזק לכלי הייעודי.

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-9/15

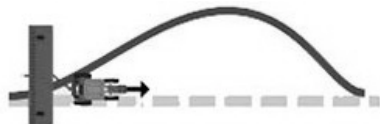
רגישות עקיבת קו

PC28750—UN—25AUG22



רגישות עקיבת קו גבוהה

PC28751—UN—25AUG22



רגישות עקיבת קו נמוכה

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-10/15

קובע באיזו אגרסיביות AutoTrac מגיב לשגיאה מחוץ למסלול.

- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה אגרסיבית יותר לשגיאת יציאה מהמסלול של כלי ייעודי.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה פחות אגרסיבית לשגיאת יציאה מהמסלול של כלי ייעודי.

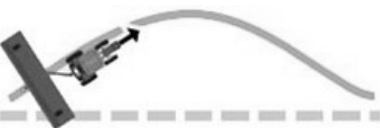
רגישות זווית קו

PC28752—UN—25AUG22



זווית גבוהה של רגישות קו

PC28753—UN—25AUG22



זווית נמוכה של רגישות קו

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-11/15

קובע באיזו אגרסיביות AutoTrac מגיב ליישום שגיאות כותרת.

- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה אגרסיבית יותר לשגיאת זווית של כלי ייעודי.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה פחות אגרסיבית לשגיאת זווית של כלי ייעודי.

המשך בעמוד הבא

רגישות כניסה

קובעת את דרגת האגרסיביות שבה המכונה משיגה את המסלול. הגדרה זו משפיעה רק על הביצועים בעת השגת מסלול.

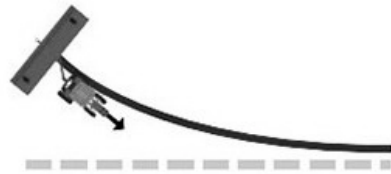
- הגדרות גבוהות: מביאות להשגות אגרסיביות יותר של קווים.
- הגדרות נמוכות: מביאות להשגות חלקות יותר של קווים.

PC28754—UN—25AUG22



רגישות כניסה גבוהה

PC28755—UN—25AUG22



רגישות כניסה נמוכה

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-12/15

רגישות עיקולים

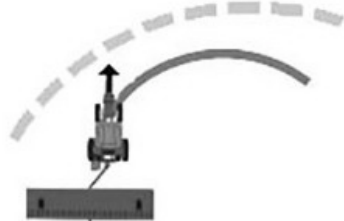
קובעת את מידת האגרסיביות שבה AutoTrac מגיבה לעיקול במסלול. הגדרה זו משפיעה על הביצועים בהנחיה במסלול מעוקל בלבד.

- הגדרות גבוהות: סיבוב המכונה ברדיוס קטן יותר (חד יותר) בעיקול.
- הגדרות נמוכות: מפנות את המכונה ברדיוס גדול יותר (רחב יותר) סביב עיקול.

PC28756—UN—25AUG22



רגישות עיקולים גבוהה



רגישות עיקולים נמוכה

PC28757—UN—25AUG22

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-13/15

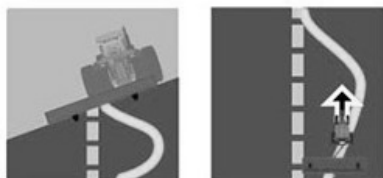
רגישות שיפוע

מידע: ייתכן שהגדרה זו תחייב כוונן עקב שינוי בתנאי הקרקע.

קובע באיזו אגרסיביות AutoTrac מגיב לשינויים בשיפוע. אם הערך גבוה מדי, הטרקטור ינהג את הכלי הייעודי בשיפוע למעלה. אם הערך נמוך מדי, הטרקטור ינהג את הכלי הייעודי בשיפוע למטה.

- הגדרות גבוהות: המכונה נוסעת גבוה יותר בשיפוע כדי לפצות על כלי ייעודי שפחות מתנגד להחלקה במורד.
- הגדרות נמוכות: המכונה נוסעת נמוך יותר בשיפוע כדי לפצות על כלי ייעודי שיותר מתנגד להחלקה במורד.

PC28758—UN—25AUG22



רגישות שיפוע גבוהה

PC28759—UN—25AUG22



רגישות שיפוע נמוכה

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-14/15

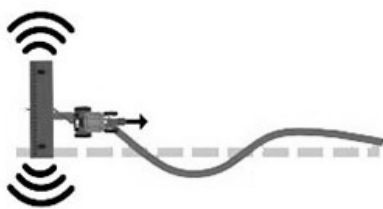
המשך בעמוד הבא

קצב תגובה לשיפוע

קובע באיזו מהירות AutoTrac מגיב לשינוי בשיפוע.

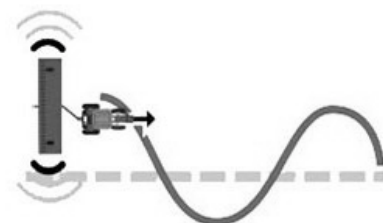
- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה מהירה יותר לשינוי בשיפוע.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה פחות מהירה לשינוי בשיפוע.

PC28760—UN—25AUG22



קצב תגובה גבוה לשיפוע

PC28761—UN—25AUG22



קצב תגובה נמוך לשיפוע

CH177NN,1685617257742-33-01JUN23-15/15

AutoTrac RowSense

פנה לסוכן John Deere כדי לרכוש את AutoTrac RowSense.

למידע נוסף, עיין בספר ההפעלה של AutoTrac RowSense.

הסעות קו הנחיה

כאשר AutoTrac RowSense מופעל, קו ההנחיה מוסט כדי לשמור אותו במרכז עם המיקום של חיישני השורה. כאשר נבחר שדה חדש או כש-AutoTrac RowSense מכונה, המערכת מוחקת הסעות עבור כל מסלולי ההנחיה שהוגדרו על-ידי AutoTrac RowSense.

AutoTrac RowSense הוא שיפור ל-AutoTrac המשולב בעת קצירת תירס או יישום מוצר. אותות המסופקים על ידי חיישני טורים משולבים עם אותות AutoTrac קיימים כדי לשמור שהמכונה תישאר בטור. כשלא מגיע אות מחיישני הטורים (כגון בעת חציית תעלות מים), נעשה שימוש בהנחיית GPS רגילה.

AutoTrac RowSense עובד עם כל שיטות המעקב ועם רוב דפוסי הקציר והיישום הסטנדרטיים. כל מצבי המעקב מוגדרים באותו אופן כפי שהם עם AutoTrac מבוסס GPS.

CH177NN,1685617257495-33-01JUN23-1/5

מולי מצב AutoTrac RowSense

המערכת מנותקת.

PC24011—UN—31MAR17



המתנה (סמל לבן)

CH177NN,1685617257495-33-01JUN23-2/5

המערכת פעילה ופועלת יחד עם שני החיישנים וה-GPS.

PC28735—UN—25AUG22



המערכת מופעלת (סמל ירוק)

CH177NN,1685617257495-33-01JUN23-3/5

המשך בעמוד הבא

PC28736—UN—25AUG22

המערכת פעילה ופועלת רק עם נתוני חיישן הטורים.



אין אות GPS (סמל צהוב)

CH177NN,1685617257495-33-01JUN23-4/5

PC28737—UN—25AUG22

המערכת פעילה ופועלת רק עם ה-GPS.



אין אות מחיישן הטורים (סמל כתום)

שילוב חיישני הטורים

לאחר הגדרת הנתוב הראשוני, ניתן ללחוץ על מתג ההמשך של AutoTrac כאשר המכונה נמצאת בטווח של מחצית מרווח המסלול ובזווית קבילה לטורים. RowSense מנחה את המכונה ברגע שחיישני הטורים מסוגלים לקבוע את מיקום השורה.

פניות לחזית מתבצעות כמו עם AutoTrac מבוסס GPS.

1. המפעיל מתיישר בקו אחד עם הנתוב.

2. לחץ על מתג המשך כדי להפעיל את AutoTrac.

3. חיישני הטורים מזהים את מיקום הטור ועוקבים אחריו.

ניתן להשתמש בתכונת הארכת הקו של העיקולים האדפטיביים, המסלולים המעוגלים ועיקולי AB כדי להאריך הקרנות של נתובים סמוכים לקצה השדה.

יציאה מטור

יציאה מטור מתרחשת בעת אבדן נתונים מחיישן הטורים. AutoTrac פועל באמצעות GPS עד לרכישה מחדש של נתוני טורים. היציאה מהטור עלולה להתרחש בכניסה לתעלות מים.

בעת שימוש במסלול ישר או במסלול עיקול AB ואם מתרחשת יציאה

מהטור, מסלול ההנחיה מתמרכז מחדש. שיטה זו מספקת סיכוי גדול יותר עבור AutoTrac RowSense לרכוש מחדש את המסלול הנכון בצד השני של נתיב המים.

RowSense ידנית

בחר במצב RowSense ידני כדי להשתמש בחיישן הטורים בכותרת בלבד. RowSense ידני אינו מצריך הפעלת הנחיה של AutoTrac.

מצב RowSense ידני זמין בהגדרות ההדרכה המתקדמות אם מתקיימים התנאים הבאים:

- צג 4600 CommandCenter או צג 4640 Universal מותקן במכונה.
- הצג מזהה את המכונה בתור מקצרת מספוא ממונעת, קטפת כותנה, או קטפת חשיפה.
- הצג מזהה את חיישני חיפוש הטורים באפיק CAN.

CH177NN,1685617257495-33-01JUN23-5/5

פתרון בעיות

מידע: AutoTrac כווננה לביצועים מוצלחים ברוב תנאי השדה

באמצעות מגוון של כלים. עבור תנאים חריגים, הגדרות

מתקדמות מאפשרות למפעיל לכוון את המערכת בכוון עדין

עבור תנאי שדה וכלים ספציפיים. כוון את רגישות ההיגוי לפני

שימוש בשלבים שבתרחישים שלהלן.

כוון כללי

המלצות כוון:

- רגישות היגוי: מוגדרת על 100 לפני ביצוע כוונים אחרים. כוון במנות של 10.
- עקיבת רגישות קו: כוון במנות של 20.
- רגישות כיוון הקו: כוון במנות של 10.
- כיוון נסיעה: כוון במנות של 10.
- קצב תגובת היגוי: כוון במנות של 10.
- רגישות כניסה: כוון במנות של 20.
- רגישות עיקולים: כוון במנות של 20.

חפש בעיות אחרות ותקן אותן לפני הכוון. בצע את הבדיקות המכניות והכיוולים הנחוצים במכונה. אם שלב זה לא מבוצע, עלולות להתרחש תקלות במכונה או שהמפעיל יבזבז זמן בכוון מערכת שאינה ניתנת לכוון.

תנועה חריגה של הגלגלים: הביצועים הכוללים של AutoTrac

מניחים את הדעת, אבל הגלגלים נעים קדימה ואחורה.

תנועת S אגרסיבית: ניתן להבחין בתנועה מתמשכת קדימה ואחורה במבט מעל חזית המכונה. ניתן להבחין בתנועה, אבל שגיאת היציאה מהמסלול שמופיעה בצג (מרחק מקו A-B) היא לעתים קרובות קטנה יחסית.

תנועת S אטית: ביצועי AutoTrac נראים אטיים בעת ניסיון להישאר בקו והמכונה סוטה לאט מצד לצד.

כניסה אטית לקו: AutoTrac פועלת לאט בכניסה לקווים. הטרקטור נשאר מחוץ לקו בצד אחד לפרק זמן ממושך לפני שהוא מתיישר.

כניסה אגרסיבית לקו: AutoTrac חורג מהקו וממשיך לפצות יתר על המידה במהלך הרכישה, וכתוצאה מכך דפוס S-ing הדוק בתדירות גבוהה במהלך רכישות.

עקיבה מחוץ לעיקול: AutoTrac הוא איטי במסלול עקום, לכן המכונה נוסעת בצורת S על הקו הרצוי. הקו מוליך לעתים תכופות אל מחוץ לנתיב הרצוי.

עקיבה בתוך עיקול: AutoTrac מבצעת תיקונים מהירים ותכופים במצב מסלול מעוקל, והדבר יוצר תבנית S חדה או עקיבה לתוך הנתיב הרצוי.

מידע: לפתרון בעיות טכניות, עיין בקובצי העזרה שבמסך.

ערך אחד בכל פעם: נסה לכוון את ההגדרות בתנאי שדה בעייתיים כש-AutoTrac פעילה, על ידי ביצוע השלבים האלה:

1. התחל בהגדרות ברירת המחדל של היצרן. ערך רגישות ההיגוי הוא זה המוצג בכרטיסייה של תצוגת הנחיה. נסה להשתמש בערך להגדרה זו בדומה לתנאים רגילים (70 לבטון, 100 עבור רוב התנאים ו-120 לקרקע רכה). ייתכן שיהיה צורך לשנות את המספר הזה אל מעבר להגדרות המוצעות.

2. כש-AutoTrac פעילה בתנאים בעייתיים (כגון מהירויות, קרקע והגדרת צמיגים), הגבר או הקטן את זווית רגישות הקווים במנות של 10.

3. אם השינוי בזווית רגישות הקווים אינו משפיע על הבעיה, אפס את פרמטרי זווית רגישות הקווים. הגדל או הקטן את זווית היציאה באותו אופן כמו בשלב הקודם.

4. אם אף אחד מהשלבים הקודמים לא הועיל, אפס את זווית היציאה והגדל או הקטן את קצב תגובת ההיגוי באותו אופן כמו בשלבים הקודמים.

שילוב הגדרות: אם הנוהל שלעיל לא מעניק תוצאות משביעות רצון ולאחר שהמפעיל מכיר טוב יותר את האופן שבו הפרמטרים משנים את ביצועי AutoTrac, נסה שילובים שונים של פרמטרים כש-AutoTrac פעילה.

CH177NN,1685617257238-33-24MAY24-1/1



אוטומציית פנייה AutoTrac

- צג CommandCenter 4600
- צג אוניברסלי 4640 (Universal Display)
- G5 Universal Display
- צג CommandCenter G5
- מקלט StarFire 3000
- מקלט StarFire 6000
- מקלט StarFire 7000
- מקלט StarFire 7500

AutoTrac Turn Automation אינו תואם לצגים הבאים:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter עם מעבד גרסה 1
- צג אוניברסלי 4240 (Universal Display)
- צג מקורי
- צג GreenStar 2 1800
- צג GreenStar 2 2600
- 4600 GreenStar 3 2630 Display בשימוש עם
- 4640 Universal Display או CommandCenter

אוטומציית פנייה AutoTrac

היישום AutoTrac Turn Automation יוצר אוטומטית פניות קצה במכונות המצוידות. אוטומציה זו מאפשרת למפעיל להתמקד במשימות אחרות במקום לתאם פניות קצה.

מומלץ להשתמש בהגדרות ברירת המחדל בעת ההגדרה הראשונית של AutoTrac Turn Automation. הגדרות ברירת המחדל מספקות נקודת התחלה שמתבצעת היטב בתצורות רבות של הטרקטור והכלי. בתצורות מסוימות, ייתכן שיהיה צורך להתאים את ההגדרות המתקדמות של AutoTrac Turn Automation כדי לכוון את הביצועים. לדוגמה, אם המכונה הורחבה על ידי הוספת צמיגים משולשים או אם רדיוס הסיבוב מושפע על ידי כווןן גובלי ההיגוי, ייתכן שיהיה צורך לכוון את רדיוס הפנייה המרבי וזווית הפנייה המרבית.

נווט אל AutoTrac Turn Automation

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר ביישום AutoTrac Turn Automation.

מיפוי

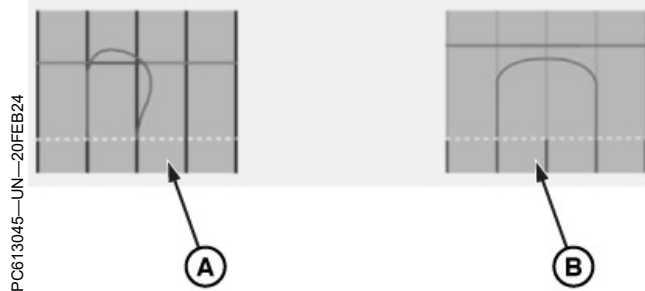
מודול המפה של AutoTrac Turn Automation מציג מידע על פניות הקרובות, כגון המרחק לפנייה וכיוון הפנייה. השתמש בעזרה שבמסך עבור מידע נוסף בנוגע ליישום המפה.

תאימות AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation תואם לצגים ולמקלטים הבאים:

מידע: עדכן את התוכנה לגרסה העדכנית ביותר.

דילוג על המלצות פנייה



דילוג על המלצות פנייה

B—דלג על פנייה

A—ללא דילוג

מידע: אם התקבל 'דלג על פנייה', היישום מתעלם מתכונת שינוי הגודל של פנייה חכמה.

גבולות בלתי עבירים

אוטומציית פנייה AutoTrac מציעה לדלג על פנייה לפי הצורך כאשר מרווח המסלולים קטן מקוטר הפנייה המינימלי של המכונה. תכונה זו מיושמת רק בעת בחירת סיבובי פרסה.

לחץ על OK (אישור) בהודעה 'דלג על פנייה' כדי לקבל את הפנייה. סגור את ההודעה או בחר 'ביטול' כדי לבטל את ההמלצה ולהמשיך מבלי לבצע פניית דילוג.

מידע: הבחירות נשמרות במהלך מחזורי אתחול קרים וחמים.

מידע: ההמלצה תופיע מחדש כאשר שינוי השדות ורייח המסלולים קטן מקוטר הפנייה.

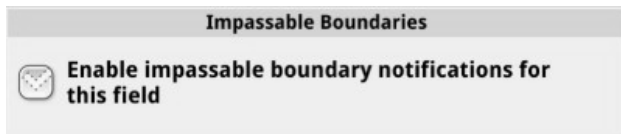
Intelligent Turn Sizing (שינוי גודל חכם):

כאשר מרווח הזחלים שווה או גדול מקוטר הפנייה המינימלי של המכונה, היישום יתכן פניית פרסה יעילה.

כאשר מרווח הזחלים קטן מקוטר הפנייה המינימלי של המכונה, צורת הפנייה תהיה צורת נורה שנדרשת יותר מקום להשלמה.

CH177NN,1740727678852-33-28FEB25-2/3

PC661533—UN—30JAN25



גבולות בלתי עבירים

ניתן להשבית אזהרת גבולות בלתי עבירים על ידי בחירת תיבת הסימון בהגדרות המתקדמות של אוטומציית פנייה AutoTrac. תיבת הסימון מוגדרת למצב ברירת המחדל (אזהרה מאפשרת) בתנאים הבאים:

- שינוי שדה
- המפעיל נמצא מחוץ למושב
- סיבוב מפתח

CH177NN,1740727678852-33-28FEB25-3/3

אוטומציית פנייה AutoTrac

מידע: כדי להשתמש באוטומציית פנייה של AutoTrac עם עיקולי AB, יש להקליט את עיקולי AB מקצה אחד של השדה לקצה השני (קצה שדה לקצה שדה). פניות בקצה לא ייווצרו אם עיקולי AB לא מוקלטים כראוי.

- יש לבחור מסלול ישר, עקומות AB או נתיב אוטומטי.
- חובה להגדיר רצפי שוליים.
- אינפורמציית גבול שדה חייבת להיות מלאה.
- חובה לעמוד בדרישות פרופיל כלי ייעודי.
- חובה לעמוד בדרישות פרופיל מכונה.
- ייתכן שצורת 8 תופעל (אופציונלי).

השתמש באוטומציית פנייה AutoTrac עם iTEC לבצע אוטומציה של משימות רבות בתוך התא. אוטומציה זו מאפשרת למפעיל להתרכז בציד ובמשימות במקום בתפעול ציד ההפעלה.

דרישות עבור ההפעלה

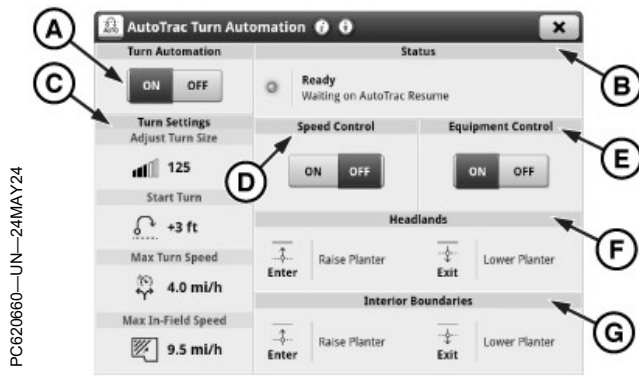
- יש להפעיל את AutoTrac Turn Automation.
- אוטומציית הפנייה חייבת לפעול.
- iTEC מאסטר חייב להיות דלוק.

מידע: AutoTrac Turn Automation אינו תואם למסלולי גישה למכונה.

CH177NN,1709205337514-33-24MAY24-1/6

המשך בעמוד הבא

טרקטור AutoTrac Turn הגדרות אוטומטיות



דף הגדרות אוטומטיות של טרקטור AutoTrac Turn

אוטומציית הפנייה (A)—הפעל (ON) כדי להאפשר את אוטומציית הפנייה של AutoTrac.

מידע: במכונות עם iTEC, הפעל אוטומציה גם מאפשרת תכונות iTEC. אם iTEC כבוי, אוטומציית הפנייה של AutoTrac תיכבה אף היא.

E—בקרת ציוד
F—שוליים
G—גבולות פנימיים

A—אוטומציית פנייה
B—סטטוס
C—הגדרות פנייה
D—בקרת מהירות

CH177NN, 1709205337514-33-24MAY24-2/6

סטטוס (B)—מספק נורית חיווי חזותית של מצב האוטומציה.

- נורית אפורה (אוטומציה כבויה) - המתג הראשי של אוטומציית הפנייה נמצא במצב כבוי.
- נורית כתומה (האוטומציה לא מוכנה) - אחת או יותר מהדרישות של אוטומציית הפנייה לא התמלאו.
- נורית אדומה (זוהתה שגיאה) - זוהתה שגיאה במערכת.
- נורית ירוקה (האוטומציה מוכנה) - אוטומציית הפנייה מוכנה. לחץ על מתג החידוש כדי להפעיל.
- נורית כחולה (האוטומציה פעילה) - המערכת פועלת.

Turn Settings (C)—מספק תצוגה מהירה של הערכים של הגדרות שונות הקשורות לאוטומציית הפנייה.

בקרת מהירות (D)—כבה את בקרת המהירות כדי לשלוט ידנית במהירות המכונה.

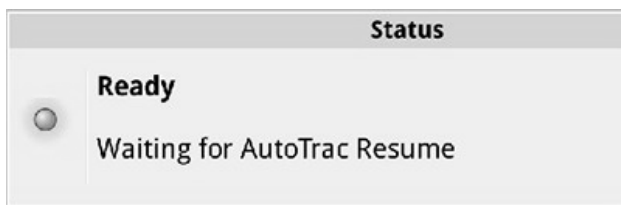
מידע: הצג מציג הודעת אזהרה לפני פנייה, המורה למפעיל להקטין את המהירות לפנייה בטוחה ומדויקת.

בקרת ציוד (E)—כבה את בקרת הציוד כדי לאפשר הפעלה של AutoTrac Turn Automation ללא הגדרת iTEC.

שוליים (F)—בחר את אזור הטקסט כדי לשנות את הרצפים המופעלים עבור שוליים.

הגדרות פנייה

PC28997—UN—24APR23



סטטוס - מוכן - ממתין לחידוש AutoTrac

מידע: אם גבולות פנימיים מואפרים, המשמעות היא שאין גבולות פנימיים בשדה. גבול פנימי חייב להיות מונע כדי לגשת להגדרות.

גבולות פנימיים (G)—בחר את אזור הטקסט כדי לשנות את הרצפים המופעלים עבור גבולות פנימיים.

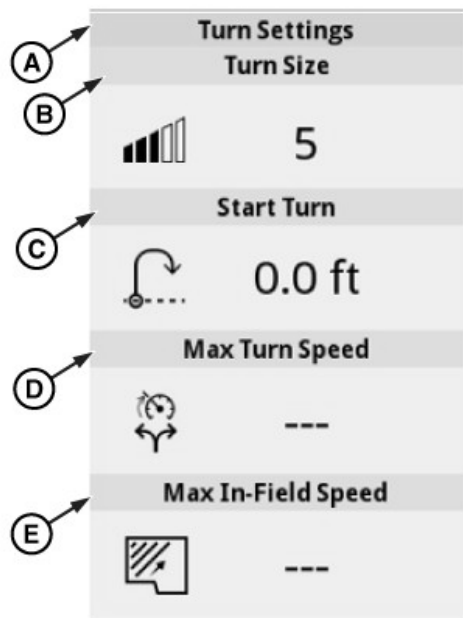
מידע: אם גבולות פנימיים מואפרים, המשמעות היא שאין גבולות פנימיים בשדה. גבול פנימי חייב להיות מונע כדי לגשת להגדרות.

מידע: למידע נוסף על אוטומציית הפנייה, עיין בעזרה על המסך של AutoTrac Turn Automation.

CH177NN, 1709205337514-33-24MAY24-3/6

המשך בעמוד הבא

PC813043—UN—12FEB24



הגדרות פנייה

D—מהירות פנייה מרבית
E—מהירות מרבית בשדה

A—הגדרות פנייה
B—גודל פנייה
C—התחל פנייה

- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 IVT (PST 16-ו)
- 9x30 (PST 18)

IVT (תמסורת אינסופית)

CQT (תמסורת CommandQuad II)

PST (ממסרת PowerShift)

e18 (תמסורת PowerShift עם 18 מהירויות עם מנהל יעילות)

e23 (תמסורת PowerShift עם 23 מהירויות עם מנהל יעילות)

תאימות של עגלות ניידות לגרירה אמצעית

אוטומציית פנייה AutoTrac של הטרקטור תואמת את העגלות הנגררות הבאות:

- סדרת C
- הינע הידראולי 1910

תאימות הכלי

טרקטור AutoTrac Turn Automation אינו תואם לכלי הייעוד הבאים:

- כלים ייעודיים מורכבים מלפנים
- עגלות ניידות לגרירה אמצעית

Turn Settings (A)—מספק תצוגה מהירה של הערכים של הגדרות שונות הקשורות לאוטומציית הפנייה.

Turn Size (B) - כוונן צורת נתיב הפנייה. מספר קטן יותר יגרום לפנייה קטנה יותר, ולהיפך.

התחל פנייה (C)—מכוון את נתיב הפנייה כך שיתחיל לפני או חציית גבול השוליים.

מידע: אם מהירות המכונה משתנה באופן ידני במהלך פעולת AutoTrac Turn Automation פעילה, הגדרות אוטומציית של מהירות למהירות סיבוב מרבית ומהירות מקסימלית בשטח אין משמשות עוד לפונקציות בקרת מהירות. עם זאת, AutoTrac Turn Automation נשארת פעילה וממשיכה לבצע הנחיית פניות מתקדמת, ליישם פונקציות של מערכת ניהול (IMS) ופונקציות iTEC.

מידע: מהירות הפנייה המרבית לא עוקפת את המהירות המוגדרת של הטרקטור. המהירות המרבית שהמכונה יכולה להפעיל תוך שימוש ב-AutoTrac Turn Automation היא הנמוכה מבין שני הערכים.

מהירות פנייה מרבית (D)—כוון את מהירות הנסיעה המרבית של המכונה במהלך פנייה.

מידע: המהירות המרבית בשטח אינה עוקפת את המהירות שנקבעה בטרקטור. המהירות המרבית שהמכונה יכולה להפעיל תוך שימוש ב-AutoTrac Turn Automation היא הנמוכה מבין שני הערכים.

מהירות מרבית בשדה (E)—כוון את מהירות הנסיעה המרבית של המכונה כאשר אינה בקצה השדה.

תאימות טרקטור John Deere

John Deere Tractor AutoTrac Turn Automation תואם לטרקטורי John Deere הבאים:

מידע: 9x30T-ו 8x30T אינם תואמים ל-AutoTrac Turn Automation.

- 6R רגל 4 (iTEC-ו IVT)
- 7R FT4 (CQT IVT, ו-e23)
- 8R, 8RT FT4 (PST 16, IVT EVT, ו-e23)
- 8RX (IVT EVT, ו-e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (iTEC-ו IVT)
- 7R IT4 (CQT-ו IVT)
- 8R, 8RT IT4 (PST 16-ו IVT)

- כלי ייעוד רבים הנמשכים בטור, כאשר חלק העבודה של הכלי הייעודי אינה מחוברת ישירות לטרקטור

סיבובי צורת 8

מידע: פניות בצורת 8 מופעלים במקרא מפת *AutoTrac Turn Automation* ביישום המיפוי.

פניות בצורת 8 משמשות כאשר יש גבולות עליונים/תחתונים ומסלולים בזווית. הסיבוב מוגדר בתוך הגבול לפי חצי מרוחב הכלי הייעודי כדי להשאיר את הכלי הייעודי בתוך הגבול. המכונה עוברת

באופן אוטומטי לסיבוב בצורת פרסה אם קו ההנחיה לגבול השדה עולה על 45° וחוזר לצורת שמונה כשהזווית היא 45° או פחות.

צורת 8 תואמת למסלול ישר.

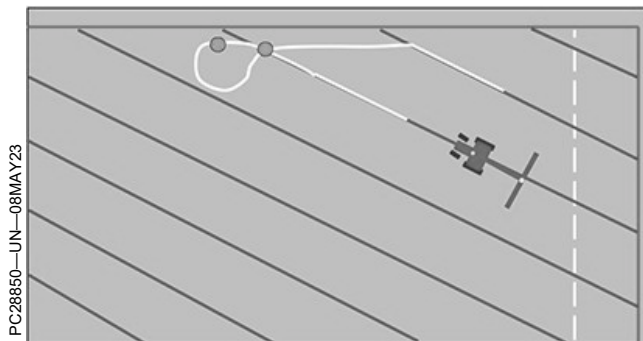
כאשר נבחר, Maximize Coverage on Turns מסנכרן את הגדרות iTEC עם הכיסוי. רצפי iTEC ממוקמים במקום שבו הכיסוי מתחיל ומפסיק. הגדרה זו מופעלת ב'מידע והגדרות'.

CH177NN, 1709205337514-33-24MAY24-5/6

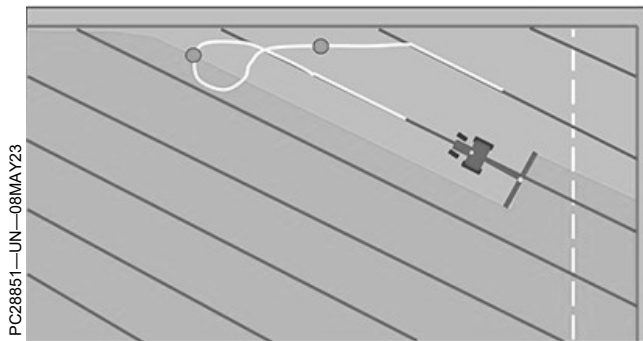
למידע נוסף על איור שמונה פניות, עיין בעזרה על המסך של *AutoTrac Turn Automation*.

—B כיסוי מופעל

—A כיסוי כבוי



מקסימום כיסוי בפניות – כבוי



מקסימום כיסוי בפניות – מופעל

CH177NN, 1709205337514-33-24MAY24-6/6

קומביין אוטומציית פנייה AutoTrac

AutoTrac Turn Automation עבור מכונות קומביין הופכת פניות קצה לאוטומטיות בלבד. *AutoTrac Turn Automation* עבור קומביינים לא שולטת במהירות או בפונקציות אחרות של המכונה.

AutoTrac Turn Automation תואם ל-*AutoTrac* ו-*RowSense* משולבים.

דרישות עבור ההפעלה

- יש להפעיל את *AutoTrac Turn Automation*.

- אוטומציית הפנייה חייבת לפעול.

- יש לבחור מסלול ישר או נתיב אוטומטי (*AutoPath*).

- אינפורמציה גבול שדה חייבת להיות מלאה.

- חובה לעמוד בדרישות פרופיל מכונה.

- ניתן להפעיל פניות ספירליות (אופציונלי).

בסוף המעבר, *AutoTrac Turn Automation* מושבתת לפני הפנייה אם גליל הפריקה פעיל או מורחב.

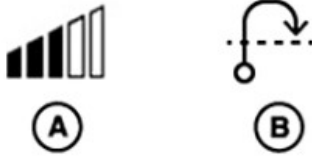
מידע: הערה: ניתן להאריך את גליל הפריקה אם התכונה מופעלת

בהגדרות מתקדמות.

CH177NN, 1740727866353-33-28FEB25-1/4

המשך בעמוד הבא

PC29160—UN—01JUN23



הגדרות אוטומציית פנייה AutoTrac של קומביין

הגדרות אוטומציית פנייה AutoTrac של קומביין

1. **Turn Size (A)** - כוונן צורת נתיב הפנייה. מספר קטן יותר יגרום לפנייה קטנה יותר, ולהיפך.
2. **התחל פנייה (B)** - מכוון את נתיב הפנייה כך שיתחיל לפני או לאחר חציית גבול קצה השדה.

שילוב תאימות AutoTrac Turn Automation

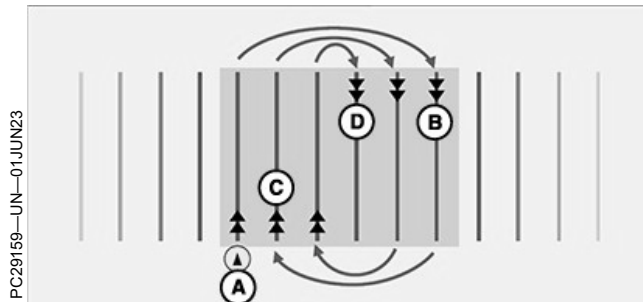
AutoTrac Turn Automation תואם את הדברים הבאים:

שנת הדגם	קומביינים של John Deere
2021 וחדשים יותר	סדרה X
2018 וחדשים יותר	סדרה S700
2017 וחדשים יותר	סדרות S440 ו-S430

תבניות פנייה

מידע: תבניות פנייה יבחרו את המעבר לכונן בהתבסס על הכיסוי. אם המעבר מכוסה ברובו, הקומביין ידלג על המעבר ויעבור למעבר הבא.

CH177NN,1740727866353-33-28FEB25-2/4



ספירלי בתורו עם גודל קרקע של 6

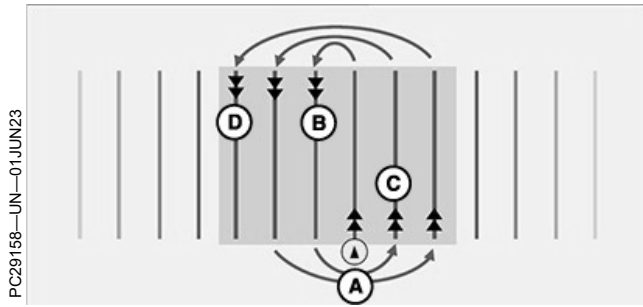
C—המעבר הבא
D—פנייה אחרונה

A—נקודת התחלה
B—מעבר חמש

CH177NN,1740727866353-33-28FEB25-3/4

המשך בעמוד הבא

1. **ספירלי פנימה**— בזמן ספירלה, הקומביין תמיד יפנה ימינה. מספר הקפיצות הוא גודל הקרקע המופחת ב-2. לאחר השלמת העבודה, המספר של דילוגים יופחת בהדרגה לאפס. בדוגמה זו גודל הקרקע מוגדר ל-6, והתוצאה היא 4 דילוגים לכל היותר. מנקודת ההתחלה (A), הקומביין ישלים את המעבר הראשוני, ידלג על 4 מעברים וישלים את המעבר החמישי (B). הקומביין מדלג על 3 מעברים ומשלים את המעבר הבא (C) בדפוס. הקומביין ממשיך לסלול פנימה עד להשלמת כל מעבר. עם השלמת הסיבוב הסופי (D), המכונה עוברת כבירת מחדל ישר דרך המעבר. המפעיל נוסע לאדמה הבאה וממשיך בדפוס שנבחר.



דוגמה לספירה כלפי חוץ

A—נקודת התחלה
B—שורה שנייה
C—שורה שלישית
D—פנייה אחרונה

2. **ספירלי החוצה**— הקומביין יתחיל באמצע הארץ וייצא בספירלה, כשהוא תמיד פונה שמאלה. גודל הקרקע קובע את המספר המרבי של דילוגים. במהלך סיבובים ספירליים, מספר הקפיצות מתחיל באפס. במהלך מעברים, מספר הדילוגים גדל בהדרגה עד להגעה למספר המרבי של דילוגים. בדוגמה, גודל הקרקע הוא 6 ומתחיל ב-0 דילוגים. הקומביין עובר מנקודת ההתחלה (A) במעלה הטור נוסע לאורך המעבר הסמוך שמאלה (B). כאשר הקומביין מגיע לסוף המעבר השני (B), מספר ההחרגות גדל באחד שמאפשר לקומביין לדלג על הטור שהושלם ולנוע כלפי מעלה במעבר הקרוב ביותר ללא עבודה (C). הקומביין ימשיך להסתובב עד להשלמת מספר המעברים הרצוי. עם השלמת הסיבוב הסופי (D), המכונה עוברת כבירת מחדל ישר דרך המעבר. המפעיל נוסע לאדמה הבאה וממשיך בדפוס שנבחר.

CH177NN,1740727866353-33-28FEB25-4/4

אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס

דרישות עבור ההפעלה

אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס זמינה בסוגי התצוגה הבאים עם רישיון Automation 4.0 או G5 מתקדם:

- צג אוניברסלי 4640 (Universal Display)
- צג CommandCenter 4600
- Universal Display^{Plus} G5/ G5
- צג CommandCenter של G5/G5^{Plus}

סוגי המסלולים הבאים נתמכים עם אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס:

- מסלול ישר
- AutoPath (שורות)
- AutoPath (גבולות)

מידע: בעת כניסה לקצה השדה ויציאה מהשדה, המערכת תציב את דגל 'נגמר היבול' (Out of Crop) ל'נכון' בצומת קצה השדה עם מרכז הסרן הקדמי של המכונה.

בעת יציאה מקצה השדה וכניסה לשדה, המערכת תציב את דגל 'נגמר היבול' (Out of Crop) ל'שגוי' בצומת קצה השדה עם מרכז הסרן הקדמי של המכונה.

הפונקציות הבאות אינן זמינות באוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס:

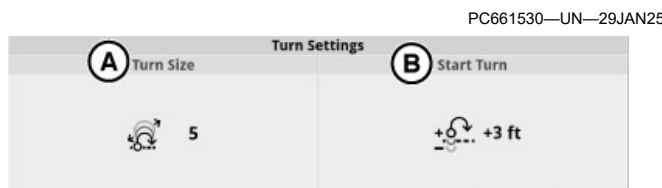
- בקרת מהירות
- הגדרת רצפים
- הגדרות מהירות למהירות בשדה ומהירות פנייה
- עיקולי AB, עיקולים מסתגלים ומעגלים

הגדרות אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס

מידע: כאשר אפשרות זו מופעלת, אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס עוברת למצב 'מוכן' ללא הגדרות בקרת מהירות או הגדרת רצף.

הגדרות פנייה – מסלול ישר

CH177NN,1740727609880-33-28FEB25-1/7



הגדרות פנייה – מסלול ישר

CH177NN,1740727609880-33-28FEB25-2/7

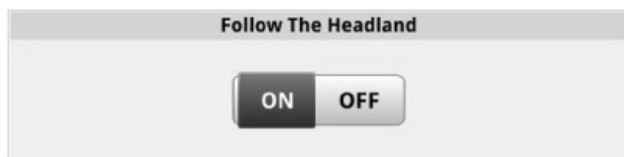
המשך בעמוד הבא

גודל פנייה (A): כוונן את צורת נתיב הפנייה. מספר קטן יותר יגרום לפנייה קטנה יותר, ולהיפך.

התחל פנייה (B): כוונן את נתיב הפנייה כך שיתחיל לפני או אחרי חציית גבול קצה השדה.

עקוב אחר קצה השדה

PC662153—UN—17FEB25

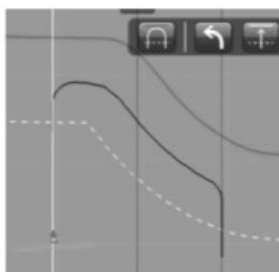


עקוב אחר קצה השדה

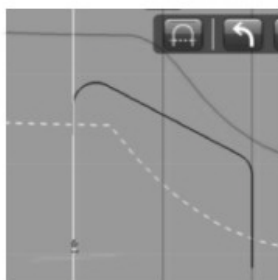
CH177NN,1740727609880-33-28FEB25-3/7

'עקוב אחר קצה השדה' היא הדגרה מתקדמת הזמינה רק בעת שימוש במצב הנחיה מסלול ישר.

PC661535—UN—02FEB25



(A)



(B)

עקוב אחר קצה השדה

CH177NN,1740727609880-33-28FEB25-4/7

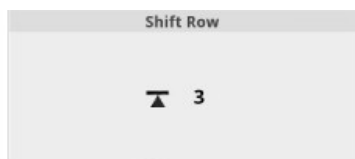
כאשר מופעל, המכונה פועלת בהתאם לעקומה של קצה השדה היכן שיש עיקולים. כאשר המכונה מושבתת, מסלולה נשמר בנתיב הקצר ביותר (הישר) לאורך קצה השדה ואין התייחסות לעקומה, אם קיימת. 'עקוב אחר קצה השדה' פועל כברירת מחדל. החלפת המצב שנבחרה נשמרת לאורך סיבובי מפתח.

מידע: 'עקוב אחר קצה השדה' זמין רק בעת שימוש במצב הנחיה מסלול ישר.

הגדרות פנייה – AutoPath (שורות)

A—'עקוב אחר קצה השדה' פועל B—'עקוב אחר קצה השדה' כבוי

PC659264—UN—29JAN25



הסטת שורה

CH177NN,1740727609880-33-28FEB25-5/7

בעת שימוש ב-AutoPath (שורות), ההגדרה של 'הסטת שורה' מזיזה את השורה (ות) שצוינו ממעבר קצה השדה הנוכחי של AutoPath. הסטת שורה מאפשרת לבחור את כיוון ההסטה (פנימה או החוצה) ואת מספר השורות שיש להזיז.

הגדרות פנייה – AutoPath (גבולות)

PC661529—UN—29JAN25



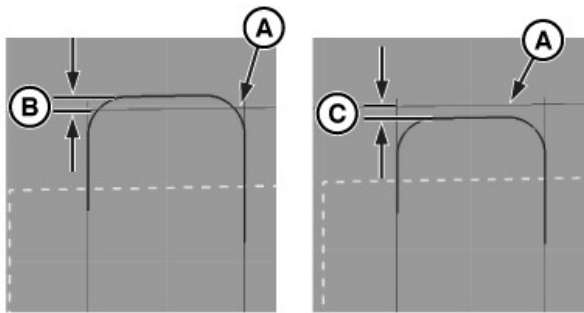
התחל בהיסט פנייה

CH177NN,1740727609880-33-28FEB25-6/7

'התחל היסט פנייה' מגדיר את המיקום שבו המכונה מתחילה את הפנייה האוטומטית ביחס למסלול הגבול של AutoPath.

המשך בעמוד הבא

PC862154—UN—20FEB25



התחל בהיסט פנייה

A—מסלול גבול AutoPath
B—היסט חיובי
C—היסט שלילי

אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס תומכת בפניות U בלבד.

היסט חיובי (B) פירושו שהמכונה מבצעת את הפנייה לאחר מסלול הגבול AutoPath ב(A). היסט שלילי (C) פירושו שהפנייה מתבצעת לפני מסלול הגבול AutoPath ב(A).

טווח הערכים להתחלת היסט פנייה הוא +100 עד -100 וניתן לכווננו בתוספות של 0.3 מ' (1 רגל).

תאימות אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס

מרסס ממונע של John Deere	דגם
400R	410R, 408R ו-412R
600R	612R ו-616R
חאגי (Hagie)	ST12S, ST16S ו-ST20s (שנת דגם 2022 ואילך)

ציפה של John Deere	דגם
800R	800R

תבניות פנייה

CH177NN,1740727609880-33-28FEB25-7/7

פתרון בעיות

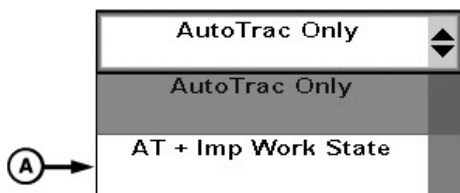
עבודה פעילה ואוטומציית פניות AutoTrac, התאם את ההגדרות הבאות:

הנחיית כלי פעילה

כדי למנוע מהכלי להיגוי במהלך פניות קצה בזמן הפעלת הנחיית כלי בקר יישומים 1100 (UCC1)

CH177NN,1685617395656-33-01JUN23-1/3

PC27869—UN—28FEB20



A—מצב עבודה של AT והכלי

1. בחר את בקר היישומים 1100 ביישום ISOBUS VT.

2. לחץ על לחצן הגדרת ההיגוי של הכלי או על לחצן הגדרת מעביר הכלי.

3. לחץ על AT+Imp Work State (A) בתפריט הנפתח תחת הדרישה לשילוב ההגדרה.

בקר יישומים 1100 (UCC2) מס' סידורי PCXL01C201000 (ואילך)

CH177NN,1685617395656-33-01JUN23-2/3

המשך בעמוד הבא

Automation Options

Row Entry

Resume Switch Behavior

Engage All

Engages both machine guidance and implement automation with one press.

Row Entry Mode

RowSense

Initial operating mode when first engaged

☒ Auto switch to RowSense

Use performance tuning to adjust transition threshold.

A ☒ Disengage steering when work recording off

Use to prevent steering while implement is raised.

Coverage

Signal State
CAN 0

Row Exit

☐ Stay On

Active Implement Guidance will stay on and track the current guidance line even if AutoTrac disengages, until the selected track number changes.

PC28809—UN—20SEP22

CH177NN,1685617395656-33-01JUN23-3/3

1. בחר את בקר היישומים 1100 ביישום ISOBUS VT.

2. לחץ על מקש הפונקציה של ההנחיה הפעילה של הכלי.

3. בחר ב-Automation Options (אופציות האוטומציה) שבלשונית Setup (הגדרה).

4. סמן את תיבת הסימון Disable steering when work recording off (השבת את ההיגוי בזמן שהקלטת העבודה כבויה) (A).

A—תיבת סימון להשבתה של ההיגוי



סנכרון מכונה

John Deere Machine Sync מאפשר תנועה מסונכרנת בין מכונות תואמות. Machine Sync משתמש ב-AutoTrac להנחות את העוקב לעמדת בית שנקבעה ביחס למנהיג. העוקב שומר על מיקום זה במהלך ההפעלה. Machine Sync שומר על קיזוז מקוון ולרוחב בין המוביל לעוקב באמצעות מידע ממקלטי StarFire. המידע מועבר בין המכונות באופן אלחוטי באמצעות שער התקשוב המודולרי (MTG) 4G LTE בכל מכונה.

סנכרון המכונה לא משתמש בתקשורת סלולרית.

ניוט לסנכרון המכונה

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על יישום סנכרון המכונה.

דרישות

כדי שסנכרון המכונה יתפקד, יש לעמוד בדרישות הבאות:

דרישות רשת תקשורת

סנכרון המכונה מחייב העברת מידע בין המכונה המובילה למכונות העוקבות אחריה. יש לחבר את העוקב והמוביל לרשת אלחוטית זהה. המוביל יכול לייצר רשת ביישום סנכרון המכונה או ביישום הגדרת האלחוט. העוקב מצטרף לרשת המוביל באמצעות יישום סנכרון המכונה.

למידע נוסף עבור הגדרות והצטרפות לרשת אלחוטית, עיין ביישום הגדרות אלחוט.

דרישות לגבי המוביל

מידע: עדכן את התוכנה לגרסה העדכנית ביותר.

- המכשיר חייב להיות בעל CommandCenter 4600 או 4640 אוניברסלי.

- המכשיר חייב להיות בעל מקלט StarFire 6000 או StarFire 7000 עם אות משותף.

- למכונה חייב להיות מודם JDLINK.

- חיבור הגברת JDLINK נתמך.

- יש להתקין על המכונה ערכת אנטנה.

- למכונה חייב להיות רשיון הפעלה לסנכרון של המכונה.

דרישות לגבי העוקב

מידע: עדכן את התוכנה לגרסה העדכנית ביותר.

- על המכונה להיות טרקטור.

- המכשיר חייב להיות בעל CommandCenter 4600 או 4640 אוניברסלי.

- המכשיר חייב להיות בעל מקלט StarFire 6000 או StarFire 7000 עם אות משותף.

- במכונה חייב להיות MTG 4G LTE.

- יש להתקין על המכונה ערכת אנטנה.

- למכונה חייב להיות רשיון הפעלה לסנכרון של המכונה.

- במכונה חייבת להיות הפעלה של אוטומציית כלי הטרקטור.

מידע: פנה לסוכן John Deere כדי לקבל רשיון הפעלה של אוטומציית כלי הטרקטור.

- אם המוביל הוא טרקטור או מקצרת מספוא ממונעת, יש להתקין על המכונה ערכת אנטנה של MTG 4G LTE.

לפני הפעלת סנכרון המכונה

יישום מנהל הציוד

וודא שנתוני המכונה, כולל מדידות והיסטים, נכונים והוזנו בצג.

מוביל

- וודא שההגדרות של המכונה והכלי נכונות.

עוקב

- וודא שסוג המכונה הוא טרקטור.

- וודא שהיסטי המכונה נכונים.

אפליקציית AutoTrac

חשוב: כדי למנוע התנגשויות במכונה, סנכרון המכונה לא תומך בעקומות גדולות מ-0.5° למטר.

אם המוביל נמצא בעיקול חד או משנה את הכיוון, העוקב לא מסוגל לעקוב וסנכרון המכונה מושבת. כאשר Machine Sync מושבת, צליל ולאחריו התרעה מסבירים מדוע הוא הושבת.

מידע: לפני שינוי הגדרות AutoTrac או Machine Sync, רשום את הערכים הנוכחיים.

מוביל

מידע: המערכת שומרת על מצב מוביל 'סנכרון מכונה' באמצעות סיבוב מפתח מבלי לבקש מהמנהל להשאיר את 'סנכרון מכונה' מופעל.

- Machine Sync יכול לפעול עם כל שיטת הנחיה זמינה של AutoTrac.
- AutoTrac לא נדרש עבור המוביל.

עוקב

מידע: המערכת מבקשת מהעוקב להשאיר את 'סנכרון מכונה' מופעל רק כאשר הוא הופעל בסיבוב המפתח האחרון.

מידע: שינוי השימוש בסנכרון מכונה מוגדר ל"פועל" כברירת מחדל בהודעת הבקשה.

- כוונן עדין את התאמות ההיגוי קדימה של AutoTrac עבור כל מכונה בנפרד לפני השימוש ב-Machine Sync.

יישום השיתוף

יישום השיתוף מספק העברת נתונים נוספת בין המוביל לעוקב.

מידע: השיתוף צריך להיות מופעל בצגים המובילים והעוקבים. קיצור דרך ליישום 'שיתוף' זמן בדף 'פרטי סנכרון והגדרות של המכונה'.

מוביל

- ודא שהשיתוף נמצא במצב הפעלה כדי להשתמש בתכונות שיתוף הנתונים בשדה.
- ודא שכל הצגים מדור 4 בקבוצת העבודה משויכים לאותו מזהה עבודה.

עוקב

- ודא שהשיתוף נמצא במצב הפעלה כדי להשתמש בתכונות שיתוף הנתונים בשדה.
- ודא שכל הצגים מדור 4 בקבוצת העבודה משויכים לאותו מזהה עבודה.
- ודא שפרופיל כלי מוגדר בתוך מנהל הציד כשסוג ההפעלה מתאים למוביל.

המידע הבא מועבר בין המוביל והעוקב בעת שימוש בשיתוף:

- שם המפעיל על המפה

- בחירה אוטומטית של המוביל
- מפלס המילוי של מכל הגרעינים
- מצב גליל הפריקה
- שיתוף סיסמת רשת
- שיתוף מפת כיסוי

מפלס המילוי של מכל הגרעינים וסטטוס גליל הפריקה מוצגים בתיבת המוביל שנבחרה בדף הראשי של יישום הסנכרון של המכונה. ניתן להציג סמלי סטטוס אלה בדף הבית על ידי לחיצה על אחד ממודולי דף ההפעלה ברשימת סינכרון המכונה למוביל שביישום מנהל הפריסה.

שיתוף באמצעות הגברת JDLink

כאשר המוביל והעוקב יימצאו במרחק של 50 מטר (165 רגל) זה מזה, קשירה Wi-Fi-תושבת. פונקציות קישוריות, כגון ניטור נתונים בזמן אמת, גישה מרחוק לתצוגה, שיתוף נתונים בשדה וכדומה, לא יהיו זמינות במהלך פרק זמן זה.

מידע: הנתונים נשארים שלמים במהלך פרק זמן זה ומשותפים עם המארח יחד עם יצירה מחדש של הקישוריות.

שיטות עבודה מומלצות לניתוק

בעת סיבוב גלגל ההגה לניתוק Machine Sync, המהירות המוגדרת של העוקב משתנה כדי להתאים למהירות הידועה האחרונה של המוביל. כדי להימנע מהצורך לאפס את מהירות הנסיעה של העוקב בכל פעם ש-Machine Sync מנותק, או כדי לצמצם את הצורך הזה, מומלץ להשתמש בשיטות הניתוק הבאות:

- בטרקטור עם ממסרת PST, כוונן את ידית ההילוכים כלפי מעלה, או בחר בלחצני המהירות המוגדרת 1 או 2 בעלי מהירות מוגדרת גבוהה יותר מהמהירות הנוכחית, או גלול כלפי מעלה בגלגל כוונן המהירות.
- בטרקטור בעל ממסרת IVT או EVY הזז ידנית את ידית בקרת המהירות ממצב F1 למצב F2, או השתמש בגלגל וויסות המהירות כדי להגביר את המהירות המוגדרת.
- בטרקטור עם ממסרת IVT או EVT עם ידית CommandPro, כל תנועת הידית, כולל לאחור, תשבית את אוטומציית המהירות.

תאימות סנכרון המכונה

תאימות טרקטור John Deere:

מידע: טרקטורים מסדרת 6R עם CommandPro תואמים ל-G4 Machine Sync רק עם התקנת מטען MFTCU AL229483A.

מידע: מכונות 9x30T-18x30T אינם תואמות לסנכרון מכונה.

- סדרה W
- סדרה X
- סדרות 50, 60 ו-70

מידע: דרושה ערכה נוספת כדי לצפות בפרטי המילוי של מכל הגרעינים בסדרה 70.

תאימות של מקצרת מספוא ממונעת של John Deere:

- 8000
- 9000

סנכרון המכונה לא תואם לבאים:

- CommandCenter 4600 עם מעבד גרסה 1
- GreenStar 2 1800 מקורי, GreenStar 2 2600 ו-GreenStar 3 2630 בעת שימוש עם 4600 CommandCenter
- MTG 2G ו-MTG 3G
- רדיו לתקשורת בין מכונות (MCR)
- מקלטי StarFire 300, StarFire iTC ו-StarFire מקוריים

ויתורים:

⚠ **זהירות:** הימנע מסכנת פציעה או תאונה. שמור על ערנות וקח שליטה על גלגל ההגה, בעת הצורך. Machine Sync לא מזהה ולא מונע פגיעה במכשולים ובעוברי אורח.

⚠ **זהירות:** הימנע מסכנת פציעה או תאונה. בעת מעקב מאחורי המוביל, שמור על ערנות וקח שליטה במקרה של עצירות פתאומיות של המוביל. Machine Sync אינו עוצר לחלוטין את העוקב.

• 6R (IVT)

• דגם 7M (CQT) שנת 2024 ואילך

• 7R (CQT IVT, ו-e23)

• 8R (IVT EVT, PST ו-e23)

• 8RT (IVT EVT, PST ו-e23)

• 8RX (IVT EVT, ו-e23)

• 8x30 (IVT ו-PST)

• 9R (PST)

• 9RT (PST)

• 9RX (PST)

• 9x30 (PST)

EVT (תמסורת משתנה חשמלית)

IVT (תמסורת אינסופית)

CQT (תמסורת CommandQuad II)

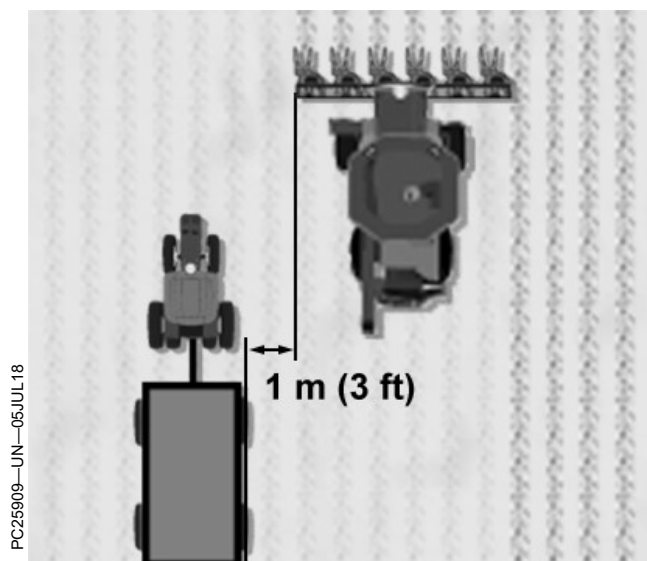
PST (ממסרת PowerShift)

e23 (תמסורת PowerShift עם 23 מהירויות עם מנהל יעילות)

תאימות קומביין של John Deere:

• סדרה S

• סדרה T



- סנכרון המכונה לא מיועד לתמוך בעבודה שבה חלק של המכונה או הציוד קרוב יותר ממטר אחד (3 רגל) למכונה האחרת ולציוד שלה.
- סנכרון המכונה לא מיועד לפניות בקצה השדה.
- סנכרון המכונה לא מפצה על ההבדלים בשיפוע שבין המכונות.
- סנכרון המכונה לא תומך בהפעלה שבה מהירות המוביל עולה על 16.0 קמ"ש (10 מ"ש).
- סנכרון המכונה לא תומך בהפעלה שבה המהירות היא 0 קמ"ש (0 מ"ש).

מידע: דרישת המהירות המינימלית של טרקטורים מפרקיים מסדרת 9 היא 2 קמ"ש (1.2 מ"ש) בעת כניסה לקו או עקיבה.

לקבלת הביצועים הטובים ביותר של סנכרון המכונה:

- מסלול ישר הוא מדויק יותר ממסלול מעוקל.
- מהירויות אטיות הן מדויקות יותר ממהירויות גבוהות כאשר לא נעשה שימוש במסלול ישר.
- עיקולים עדינים הם מדויקים יותר מעיקולים חדים.
- מגוון הביצועים שהוזכר קודם לכן מורגש יותר בטרקטורים מפרקיים מאשר בפלטפורמות אחרות.
- Machine Sync דורש התאמה של הגדרות AutoTrac מתקדמות לביצועים מיטביים.

אות משותף מאפשר למקלטי StarFire לשתף מידע בעת התאמה באמצעות אוטומציה לקציר של Machine Sync. הדבר מאפשר לשני המקלטים להשיג את מיטב הביצועים של המערכת בזמן הקציר. הטבלה שלהלן מתארת את הדיוק הצפוי ממערכת זו:

היחס בין שני המקלטים	הדיוק הכולל של המערכת	רמת רשיון ההפעלה של המקלט בטרקטור עגלת הגרעינים	רמת רשיון ההפעלה של מקלט הקומביין
RTK	SF1	SF1	SF1
RTK	SF2/ SF3	SF1	SF2/ SF3
RTK	SF2/ SF3	SF2/ SF3	SF2/ SF3
RTK	RTK	SF1	RTK
RTK	RTK	SF2/ SF3	RTK

האות המשותף תואם לדגמים שונים או זהים של מקלטים. נדרש להפעיל את סנכרון מכונה (Machine Sync) אלא אם התנאים הבאים מתמלאים הן על המוביל והן על העוקב:

- מקלט Starfire 7000 ואילך
- תיקון SF-RTK בשני המקלטים

CH177NN,1740635186056-33-27JUN25-2/2

בקורות סנכרון המכונה

מידע: כל ההגדרות שכרוכות בתנועה ייחסמו עד להשלמת הפעלת RDC.

נקודת הבית

חשוב: נקודת הבית המוגדרת כברירת מחדל מבוסס על הגדרות ביישום 'מנהל הציוד' ובצורת אזור העבודה. לפני הפעלת Machine Sync, ודא שכל ההגדרות וההיסטים של המכונה והכלי הייעודי נכונים.

מידע: הלחצן Set Home Point (הגדרת נקודת הבית) זמין רק כאשר העוקב בתוך אזור העבודה. אזור העבודה מסומן על המפה באמצעות גבול.

ZIDXK1X,1750250576279-33-26JUN25-1/5

המשך בעמוד הבא

PC28764—UN—25AUG22



נקודת הבית היא הנקודה שבה המערכת מנחה את העוקב ומאפשרת פריקה של מוצר. נקודת הבית נוצרת באופן אוטומטי על סמך הגדרות ביישום 'מנהל הציוד' וצורת אזור העבודה.

נקודת הבית המוגדרת כברירת מחדל ייחודית להגדרות המוביל והעוקב.

לשמירת נקודת בית שונה מברירת המחדל, לחץ על הלחצן 'הגדר' נקודת בית'.

מידע: נקודת הבית שהגדיר המשתמש אובדת אם הצג מחובר למכונה אחרת, אם נבחר פרופיל מכונה אחרת או אם הוחלף או הוסר רכיב אחר. ודא לפני ההפעלה שמוגדרת נקודת בית שהגדיר המשתמש.

נקודות בית מרובות

ZIDXX1X,1750250576279-33-26JUN25-2/5

PC28765—UN—25AUG22



לחצן החלפה הגדרה/הפעלה

העוקב יכול ליצור מספר נקודות בית ב'מידע' והגדרות. לכל נקודת בית מוקצה מספר באופן אוטומטי.

כדי להגדיר נקודת בית, לחץ על לחצן ההחלפה 'הגדרה/הפעלה' ובחר את המספר של נקודת הבית. נקודת הבית מוגדרת לפי המיקום של העוקב.

כדי לשנות נקודת בית פעילה, לחץ על 'הפעלה' בלחצן 'הגדרה/הפעלה' ובחר את המספר של נקודת הבית. כאשר AutoTrac מופעל, העוקב עוקב אל נקודת הבית שנבחרה.

שיקוף

נקודת הבית/נקודות הבית המוגדרות בצד אחד של אזור צורת U ישוקפו אוטומטית לצד השני כאשר העוקב עובר לצד השני. תכונה זו מופעלת כאשר הפונקציות הבאות מופעלות בהגדרות סנכרון המכונה:

1. מעקף אזור תפעולי בצורת U מאפשר.
2. מצב תעבורה מבוקרת מופעל.
3. מצב נקודות בית מרובות מופעל.

רגישות מהירות

הזן את רגישות המהירות בהגדרות המתקדמות של סנכרון המכונה. העוקב יכול לכוון את רגישות המהירות כדי לבצע שינויי מהירויות באופן הדרגתי או אגרסיבי.

ZIDXX1X,1750250576279-33-26JUN25-3/5

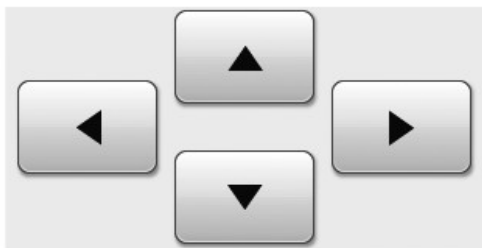
דחיקה

סנכרון המכונה מאפשר למוביל ולעוקב לדחוק את מיקום העוקב כדי לפזר באופן אחיד את החומר בעגלת הפריקה.

מרווח הדחיקה הוא המרחק שהעוקב עובר עם כל לחיצה על לחצן הדחיקה. אפשר לכוון מרווחי דחיקה קווים ורחביים ב'מידע' והגדרות.

מידע: כווננים שבוצעו באמצעות לחצני הדחיקה אינם נשמרים אלא אם האפשרות 'שמור דחיקות לחיבור הבא' מופעלת ב'מידע' והגדרות.

פריקה אוטומטית

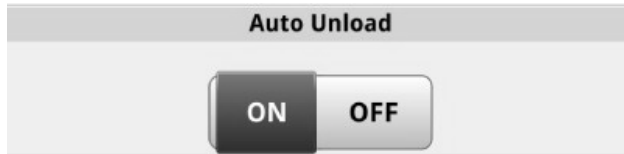


לחצני דחיקה

המשך בעמוד הבא

ZIDXX1X,1750250576279-33-26JUN25-4/5

PC662149—UN—11FEB25



פריקה אוטומטית

ZIDXK1X,1750250576279-33-26JUN25-5/5

ניתן להפעיל/לכבות את הפריקה האוטומטית באמצעות ניווט להגדרות המתקדמות של סנכרון המכונה. הוא משתמש במצלמת סטריאו המבוססת על ראייה כדי לדחוף את עגלת הגרעינים קדימה או אחורה באופן אוטומטי עד להשלמת המילוי.

הפעלת סנכרון המכונה – קומביין

מוביל - לא מוכן

סטטוס סנכרון המכונה (A) נותר לא מוכן עד שהעוקב מגיע לאזור העבודה. צבע מחוון הסטטוס הוא כתום.

מידע: אזור העבודה מוצג כאשר העוקב והמובילים מתקשרים.

לחצן ההפעלה/כיבוי הראשי (B) חייב להיות במצב הפעלה כדי שסנכרון המכונה יפעל.

מידע: יש להפעיל את סנכרון המכונה לאחר כל הפעלה וכיבוי של ההספק.

מידע: הפרעות מנתבים אלחוטיים, מכשירי קשר (CB), מנועים חשמליים נוספים, התקני שלט רחוק, התקני Bluetooth או קו ראייה של אנטנה עלולים לגרום לבעיות באות. בעיות באות עלולות להיות חוסר היכולת להתחבר מלכתחילה או עיכובים בתקשורת. אם העוקב באזור העבודה והמוביל לא מזהה אותו, פנה לסוכן John Deere לקבלת עזרה.

מוביל - מוכן

כאשר המוביל והעוקב במיקום הנכון ומוכנים למסלול, סטטוס סנכרון המכונה עובר למצב מוכן. מחוון הסטטוס משתנה לירוק.

מוביל – כניסה למסלול

סטטוס סינכרון מכונה משתנה ל-Acquiring כאשר העוקב נמצא בתוך אזור הפעולה ומתג המשך ה-AutoTrac נלחץ. מחוון הסטטוס משתנה לכחול.

מידע: כאשר סנכרון המכונה במצב השגה/מעקב, הפונקציות הבאות מושבות:

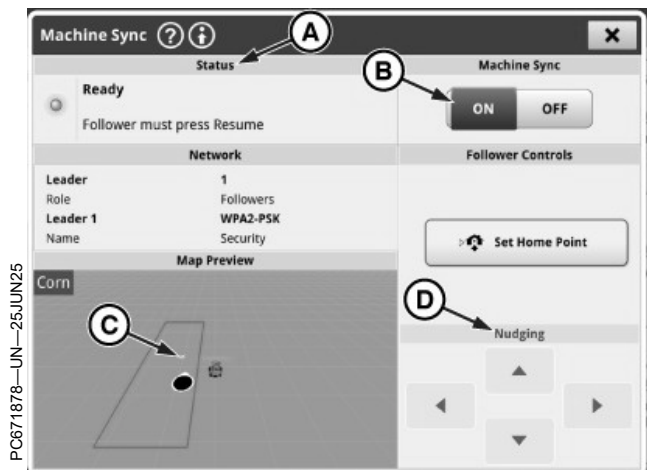
- מעבר מסלול (הנחיית AutoTrac)
- הסטות (עבור כל סוגי הזחלים)
- הסטות רוחביות (לחיצה על לחצני התצורה בידית ההידרו)

מידע: הסטות RowSense אינן מושפעות ממצב סנכרון המכונה.

מוביל - עקיבה

סטטוס סנכרון המכונה משתנה למצב עקיבה לאחר שהעוקב מגיע לנקודת הבית שלו (C).

העוקב עוקב כעת אחרי המוביל. כאשר המוביל משנה כיוון או מהירות, העוקב מתאים את עצמו למוביל.



C—נקודת הבית
D—לחצני דחיקה

A—סטטוס סנכרון מכונה
B—הפעלה/כיבוי ראשי

המוביל יכול לפרוק כעת את המטען לעגלת העוקב.

אם יש צורך, לחץ על לחצני הדחיקה (D) לכוונן מיקום העוקב.

הגדרות אזור העבודה של המוביל

מידע: ניתן לאפשר את מעקף אזור עבודה בצורת פרסה 'במידע והגדרות'.

מידע: אפשרות עקיפה של אזור עבודה בצורת פרסה אינה ישימה עבור מוביל הקומביין.

כאשר סוג המכונה מוגדר בתור קומביין, מקצרת או אחר ב'מנהל הציד', Machine Sync יעבור כברירת מחדל לאזור עבודה שמאלי. כל סוגי המכונה האחרים עוברים כברירת מחדל לאזור עבודה בצורת פרסה.

כאשר מעקף אזור עבודה בצורת פרסה מופעל, אזור העבודה יהיה בצורת פרסה. כאשר מעקף אזור עבודה בצורת פרסה מושבת, אזור העבודה יהיה בצד שמאל בלבד של המכונה. אזור עבודה בצורת פרסה מאפשר כוונן של רוחב הפנים ואורך הפנים ב'מידע והגדרות' של המוביל.

ניתן לכוון את האורך הכולל של אזור העבודה על-ידי שינוי ערכי הקצה הקדמי והאחורי של אזור העבודה. ערכי ברירת המחדל הם:

- 25 מטר (82 רגל) קצה קדמי
- 20 מטר (65.6 רגל) קצה אחורי

ZIDXX1X,1750250709090-33-18JUN25-1/1

הפעלת סנכרון המכונה – עוקב

עוקב - לא מוכן

סטטוס סנכרון המכונה (A) נותר לא מוכן עד שהעוקב מגיע לאזור העבודה והוא מוכן למסלול. צבע מחוון הסטטוס הוא כתום.

מידע: אזור העבודה מוצג כאשר העוקב והמוביל מתקשרים.

לחצן ההפעלה/כיבוי הראשי (B) חייב להיות במצב הפעלה כדי שסנכרון המכונה יפעל.

מידע: יש להפעיל את סנכרון המכונה לאחר כל הפעלה וכיבוי של ההספק.

עוקב - מוכן

כאשר המוביל והעוקב במיקום הנכון ומוכנים למסלול, סטטוס סנכרון המכונה עובר למצב מוכן. מחוון הסטטוס משתנה לירוק.

עוקב – כניסה למסלול

סטטוס סינכרון מכונה משתנה ל-Acquiring כאשר העוקב נמצא בתוך אזור הפעולה ומתג המשך ה-AutoTrac נלחץ. מחוון הסטטוס משתנה לכחול.

עוקב - עקיבה

סטטוס סנכרון המכונה משתנה למצב עקיבה לאחר שהעוקב מגיע לנקודת הבית שלו.

העוקב עוקב כעת אחרי המוביל. כאשר המוביל משנה כיוון או מהירות, העוקב מתאים את עצמו למוביל.

המוביל יכול לפרוק כעת את המטען לעגלת העוקב.

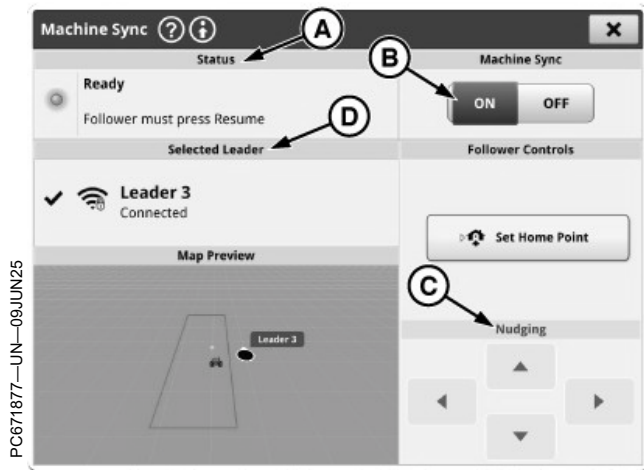
אם יש צורך, לחץ על לחצני הדחיקה (D) כדי לכוון את מיקום העוקב.

מפלס המילוי של מכל הגרעינים וסטטוס גליל הפריקה מוצגים בתיבת המוביל שנבחרה (D).

במהלך העבודה, כוון את המהירות באמצעות המצער בלבד.

החלפת הילוכים תוך כדי העבודה מנתקת את סנכרון המכונה.

בשל תכונות אוטומציות המהירות בטרקטור 9R ו-6R, מומלץ להפעיל מכונות אלו במצער מלאה בעת שימוש בסנכרון המכונה.



PC671877-UN-09JUN25

A—סטטוס סנכרון מכונה
B—הפעלה/כיבוי ראשי
C—לחצני דחיקה
D—תיבת Selected Leader (מוביל שנבחר)

לניתוק, מפעיל הטרקטור יכול לסובב את גלגל ההגה, להגדיל את הגדרת מהירות הממסרה של המכונה או לעצור את המכונה.

מידע: ודא שהמהירות המוגדרת של הממסרה של העוקב גבוהה מספיק כדי לשמור ולעקוב אחר מהירות המוביל.

מצב תעבורה מבוקרת

מידע: כשמצב תעבורה מבוקרת מופעל, דחיפה שמאלית וימין מושבתות.

מצב תעבורה מבוקרת מופעל ב'מידע והגדרות'.

כאשר מצב תעבורה מבוקרת מופעל, העוקב נוסע בקו הנחיה כאשר המהירות שלו בשליטת המוביל. אם נקודת הבית אינה על קו ההנחיה, המוביל נוסע במקביל לנקודת הבית תוך הישארות בקו ההנחיה.

בעת שימוש במצב תנועה מבוקרת, בחר פעם אחת את מתג המשך AutoTrac כדי לעקוב אחר קו ההכוונה הפעיל. כאשר העוקב נמצא באזור התפעולי, בחר שוב את מתג המשך AutoTrac כדי לסנכרן את המהירות עם המוביל.

מידע: אם המנהיג והמוביל עוקבים אחר קווי הנחיה שונים, ייתכן שהעוקב לא יעקוב במקביל למוביל.

ZIDXK1X,1750250732713-33-18JUN25-1/1



יישום 'קבוצות שדות וגבולות'

קבוצות שדות וגבולות

שמות השדות משמשים לארגון המידע כך שיהיה קל יותר למצוא ולהשתמש בנתונים, כקווי הנחיה. השימוש בשמות השדה הוא אופציונלי, ומופיע "----" בשמות שאינם מוגדרים.

השתמש ביישום 'קבוצות שדות וגבולות' כדי:

- לבחור בשם מיקום השדה שהיה בשימוש עבור יישומים אחרים.
- ליצור שם לקוח, שדה או חווה.
- לשנות את שם הלקוח, החווה או השדה.
- לשייך את השדה לחווה אחרת או ללקוח אחר.
- לבטל לקוח, חווה או שדה.
- צור גבולות וקבוצות גבולות.

בחר תיבות לקוח, חווה ושדה כדי להגדיר מיקום נוכחי ולבחור שם שדה שימש עבור כל שאר היישומים.

מידע: הקלטת נתונים תחת הלקוח, החווה והשדה הנכונים נדרשת בעת ניהול נתונים באמצעות מרכז התפעול של John Deere.

שילוב עם ההנחיה

- ניתן לשייך שדה למסלול הנחיה בעת יצירת המסלול או על ידי עריכת המסלול.
- ניתן לסנן את רשימת מסלולי ההנחיה לפי שם השדה.

מודול דף הפעלה

מודול מיקום עבור יישום השדות זמין ביישום מנהל הפריסה. הוא זמין בברירת המחדל של ההנחיה בדף ההפעלה, וניתן להוסיפו לכל דף הפעלה.

בחר שדה במודול המיקום כדי:

- לסנן את רשימת מסלולי ההנחיה.
- לשייך מסלולים חדשים לשדה בעת יצירתם.
- להתחיל מחדש או להמשיך עם נתוני עבודה קודמת.

ניווט ל"קבוצות שדות וגבולות"

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר את יישום השדות.

ניהול לקוחות, חוות ושדות

סידור השדה

העזר במדרג הבא לסיוע בארגון הנתונים:

- הלקוחות (A) הם במדרג הגבוה ביותר.
- החוות (B) במדרג בינוני. ניתן להקצות את החווה ללקוח.
- השדות (C) הם במדרג הבסיסי. ניתן להקצות שדה לחווה וללקוח.

אין צורך במדרג מדויק אף שניתן להשתמש רק בשמות השדות ולהותיר את הלקוחות והחוות ללא שם. ניתן גם לא להשתמש כלל בשם השדה.

ההחלטה בנושא תלויה בכמות הנתונים שיש לשמור. כמות גדולה של נתונים זקוקה למבנה כדי למוצאם.

מידע: בצגים קודמים של John Deere, מפות וקווי הנחיה נשמרו לפי שמות השדה. בצג מדור 4, הנתונים נשמרים כקווי אורך ורוחב. שם השדה דרוש רק כדי לסנן נתונים.

בחירה וסינון שמות

במדרג הלקוח, חווה ושדה, בחר בלקוחות וחווות כדי למצוא שדות.

1. לחץ על לשונית הלקוח.
2. בחר לקוח מהרשימה. שם הלקוח יוצג בלשונית הלקוח.
3. לשונית החווה מוצגת באופן אוטומטי. רשומות רק החוות המשויות ללקוח.
4. בחר חווה מהרשימה. שם החווה יוצג בלשונית החווה.
5. לשונית השדה מוצגת באופן אוטומטי. רשומות רק השדות המשויות ללקוח ולחווה. בחר שדה.

הסרת המסנן

הסר את הסינון באמצעות לחיצה על לחצן מחיקת הבחירות.

יצירת ועריכה של שמות



C—שדה

A—לקוח
Farm—B (חוה)

מידע: אין לשנות את השם של לקוחות, חוות או שדות לאחר הקלטת הנתונים. אם השם משתנה, שנה את השם במיקומים אחרים, כגון John Deere Operations Center.

לא ניתן לשכפל שמות לקוח, חווה ושדה. השמות המשויות לחוות וללקוחות שונים חייבים להיות ייחודיים.

לשוניות לקוח וחווה

בעת בחירה בלשוניות הלקוח או החווה, לחץ על לחצן העריכה בתחתית הדף כדי להציג את רשימת העריכה של הלקוח או החווה.

באחת מהרשימות, בחר בשם לקוח או השדה כדי לערוך אותו, או לחץ על לחצן 'חדש' בתחתית הדף כדי ליצור שם.

לשונית Field (שדה)

בעת בחירת לשונית השדה, הדגש את שם השדה ולחץ על לחצן העריכה כדי לערוך את השדה. לחץ על לחצן 'חדש' בתחתית הדף כדי ליצור שם.

מחיקת שמות

למחיקת שם, ערוך את הלקוח, החווה או השדה, ולחץ על לחצן המחיקה בדף העריכה.

- מחיקת לקוח מוחקת גם את כל החוות והשדות המשויות ללקוח.
- מחיקת חווה מוחקת גם את כל השדות המשויות לחווה.

גבולות השדה

הגבול החיצוני (A) מסמן את היקף השדה.

מידע: יצירת הגבולות הפנימיים והשימוש בהם דורשים גבול חיצוני.

הגבולות הפנימיים מסמנים שטחים חשובים בתוך השדה. ייתכן שגבולות אלה לא יהיו עבירים (ורוד) (B) או עבירים (צהוב) (C). גבול שאינו מאפשר מעבר הוא למשל באר, ואילו גבול המאפשר מעבר הוא למשל תעלת מים.

גבולות קצה שדה (קווים צהובים מקווקווים) מסמנים שטחים בשדה עם טורי קצה או טורי סיבוב. הם נוצרים בתוך הגבול החיצוני ומסביב לגבולות פנימיים הבלתי עבירים.

בעת השימוש ביישום 'בקרת מקטעים', הגבולות מונעים פיזור של מוצר בתוך השטחים המסומנים בשדה ומחוץ לשדה.

חישוב שטח

שטח גבול משוער מחושב על בסיס מישור שטוח ודו-ממדי. כל השטחים של הגבולות הפנימיים הפעילים מחוסרים מהשטח של הגבול החיצוני. שינויי גובה אינם נכללים בחישוב שטח גבולות.

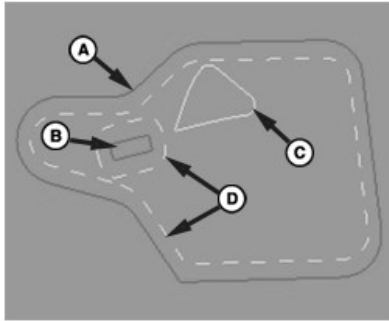
סכומי עיבוד כוללים שינויי גובה בסכומי השטחים המעובדים. עקב הפרשי חישוב, יש הבדל בין הגבולות לסה"כ העבודה.

יצירת גבול באמצעות מפת הכיסוי מחייבת את הפריטים האלה:

- שם השדה
- מפת כיסוי ללא פערי כיסוי סביב החלק החיצוני של השדה
- יצירת גבול אוטונומי מחייבת את הפריטים האלה:

- שם השדה
- גבול שהמכונה כבר נסעה עליו
- מקלט StarFire 7000/7500 עם אות SF-RTK/RTK

אוטונומיה - גבול בעל יכולת



A—גבול חיצוני (ורוד) C—גבול פנימי עביר (צהוב)
B—גבול פנימי בלתי עביר (ורוד) D—גבול קצה שדה (צהוב)

גבול בעל יכולת אוטונומית הוא גבול באיכות גבוהה המכיל תכונות יכולת שחזור והוא מוקלט כדי לעמוד בתקני הבטיחות שנקבעו להפעלה אוטונומית.

גבולות אלה הם גבולות מונעים שהוקלטו באמצעות מקלט StarFire 7000/7500 ותצוגת דור 4/G5 כדי לספק דיוק ויכולת שחזור לאוטומציה ואוטונומיה מלאה של השדה. פרטי הנתונים נקלטים ונשמרים עם הנקודות בזמן הקלטת גבול שהמכונה כבר נסעה עליו.

גבולות בעלי יכולת אוטונומית מיוצגים בצבע כחול ומציגים סמל אוטונומיה כחול סמוך לשם או סוג הגבול.

הגבולות שאינם בעלי יכולת אוטונומית מיוצגים בצבע כתום ומציגים סמל אוטונומיה שחור סמוך לשם או סוג הגבול.

קבוצת גבולות

קבוצות גבולות מאפשרות למפעיל ליצור גבולות עבודה שונים לשימוש בעבודות שונות. קבוצות גבולות כוללות גבול חיצוני ומספר כלשהו של גבולות פנימיים המשויכים לגבול החיצוני. ניתן ליצור, לייבא ולייצא סדרות גבולות רבות ללקוח, לחווה ולשדה המשויכים.

גבולות השדה

הגבול החיצוני (A) מסמן את היקף השדה.

מידע: יצירת הגבולות הפנימיים והשימוש בהם דורשים גבול חיצוני.

הגבולות הפנימיים מסמנים שטחים חשובים בתוך השדה. ייתכן שגבולות אלה לא יהיו עבירים (ורוד) (B) או עבירים (צהוב) (C). גבול שאינו מאפשר מעבר הוא למשל באר, ואילו גבול המאפשר מעבר הוא למשל תעלת מים.

גבולות קצה שדה (קווים צהובים מקווקווים) מסמנים שטחים בשדה עם טורי קצה או טורי סיבוב. הם נוצרים בתוך הגבול החיצוני ומסביב לגבולות פנימיים הבלתי עבירים.

בעת השימוש ביישום 'בקרת מקטעים', הגבולות מונעים פיזור של מוצר בתוך השטחים המסומנים בשדה ומחוץ לשדה.

חישוב שטח

שטח גבול משוער מחושב על בסיס מישור שטוח ודו-ממדי. כל השטחים של הגבולות הפנימיים הפעילים מחוסרים מהשטח של הגבול החיצוני. שינויי גובה אינם נכללים בחישוב שטח גבולות.

סכומי עיבוד כוללים שינויי גובה בסכומי השטחים המעובדים. עקב הפרשי חישוב, יש הבדל בין הגבולות לסה"כ העבודה.

יצירת גבול באמצעות מפת הכיסוי מחייבת את הפריטים האלה:

- שם השדה
- מפת כיסוי ללא פערי כיסוי סביב החלק החיצוני של השדה
- יצירת גבול אוטונומי מחייבת את הפריטים האלה:

- שם השדה
- גבול שהמכונה כבר נסעה עליו
- מקלט StarFire 7000/7500 עם אות SF-RTK/RTK

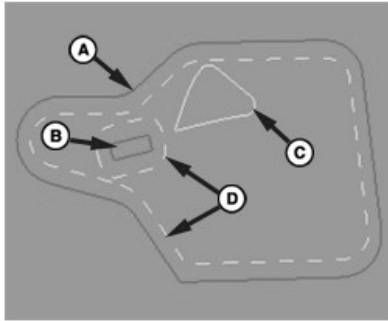
קבוצת גבולות

קבוצות גבולות מאפשרות למפעיל ליצור גבולות עבודה שונים לשימוש בעבודות שונות. קבוצות גבולות כוללות גבול חיצוני ומספר כלשהו של גבולות פנימיים המשויכים לגבול החיצוני. ניתן ליצור, לייבא ולייצא סדרות גבולות רבות ללקוח, לחווה ולשדה המשויכים.

גבולות אוטונומיים

גבול אוטונומי הוא גבול באיכות גבוהה המכיל תכונות יכולת שחזור והוא מוקלט כדי לעמוד בתקני הבטיחות שנקבעו להפעלה אוטונומית.

גבולות אוטונומיים אלה חייבים להיות גבולות מונעים שהוקלטו באמצעות מקלט StarFire 7000/7500 ותצוגת דור 4/G5 כדי לספק דיוק ויכולת שחזור לאוטומציה ואוטונומיה מלאה של השדה. הפריטים



A—גבול חיצוני (ורוד) B—גבול פנימי בלתי עביר (ורוד)
C—גבול פנימי עביר (צהוב) D—גבול קצה שדה (צהוב)

נקלטים ונשמרים עם הנתונים בזמן הקלטת גבול שהמכונה כבר נסעה עליו.

גבולות אוטונומיים מיוצגים בצבע כחול ומציגים סמל אוטונומיה כחול סמוך לשם או סוג הגבול.

גבולות שאינם עומדים בדרישות לאוטונומיה מיוצגים בצבע כתום ומציגים סמל אוטונומיה שחור סמוך לשם או סוג הגבול.

קו מקווקו מייצג חזיו של איכות של מקטע זה של הגבול אם המפעיל היה אמור להשלים את הפעולה הזמינה הבאה, כגון בחירה באפשרות 'שמור'.

לדוגמה, בזמן ההקלטה, קו מקווקו מחבר את הנקודה הנוכחית לנקודת ההתחלה של ההקלטה. הצבע של הקווים המקווקווים משתנה לכחול או לכתום, תלוי אם המקטע יהיה אוטונומיה (כחול) או אי-אוטונומיה (כתום) אם הגבול נשמר באותו רגע.

מידע: הנקודה הנוכחית חייבת להיות בטווח של 100 מטר (329 רגל) מנקודת ההתחלה של ההקלטה ויש לעמוד בכל הדרישות כדי שהמקטע יהיה אוטונומיה (כחול).

בעת השהיית ההקלטה, הקו המקווקו מחבר את הנקודה הנוכחית לנקודה שבה ההקלטה הושהתה. הצבע של הקווים המקווקווים משתנה לכחול או לכתום, תלוי אם מקטע זה יהיה אוטונומיה (כחול) או אי-אוטונומיה (כתום) אם ההקלטה חודשה באותו רגע.

סקירה כללית של גבולות אוטונומיים

מידע: גבולות המשמשים למערכת האוטונומית חייבים לעמוד בדרישות האוטונומיה. עיין בסעיף דרישות למיפוי גבולות שדה אוטונומיים בסעיף זה.

גבולות אוטונומיים מדויקים מאפשרים למערכת האוטונומית לתפקד בצורה בטוחה ומדויקת. גבול השדה משמש כנקודת התייחסות עבור מוצרים אלה. הדיוק הוא המפתח להצלחה ושליטה מדויקת של המכונה.

המערכת האוטונומית משתמשת בגבול אוטונומי מונע עבור הגבולות החיצוניים, וגבולות בלתי עבירים לניווט בשדה בבטחה ולהישאר בתוך אזור מוגדר.

⚠️ זהירות: מנע פגיעה או נזק לרכוש. הצב גבולות אוטונומיים חיצוניים וגבולות פנימיים בלתי עבירים לפחות 1.5 מטר (5 רגל) מהבאים:

- מגורים, רכוש פרטי, בניינים וכבישים ציבוריים
- אזורים של קרקע שיפוע של מעל 11 מעלות (דרגה של 20 אחוז)
- חורים, תעלות, ערוצים, סוללות תלולות, גופי מים ונתיכים אחרים
- טורבינות רוח, עמודי שירות וציוד השקיה בציר האמצעי
- פריטים עם תלייה נמוכה, כגון כבלי חשמל, ענפים וחוטאים
- כניסות פרופאן וגז טבעי או אחסון.

חשוב: אל תיצור מעברים צרים עם הגבול החיצוני לחיבור שדות מרובים.

מידע: לא כל המצבים שיכולים לגרום לסכנה מופיעים ברשימה. שים לב לכל מצב שבו יציבות המכונה עלולה להיפגע, סכנות שאינן נראות לעין באופן ברור, או שיש עלייה בנוכחות האדם.

חשוב: הטופוגרפיה של השדה יכולה להשתנות משנה לשנה ומעונה לעונה. במקרה כזה, יש למפות מחדש את השדה. דוגמאות: סחיפה, תעלות, מפולות בוך, בולענים.

היסט רישום גבול אוטונומי:

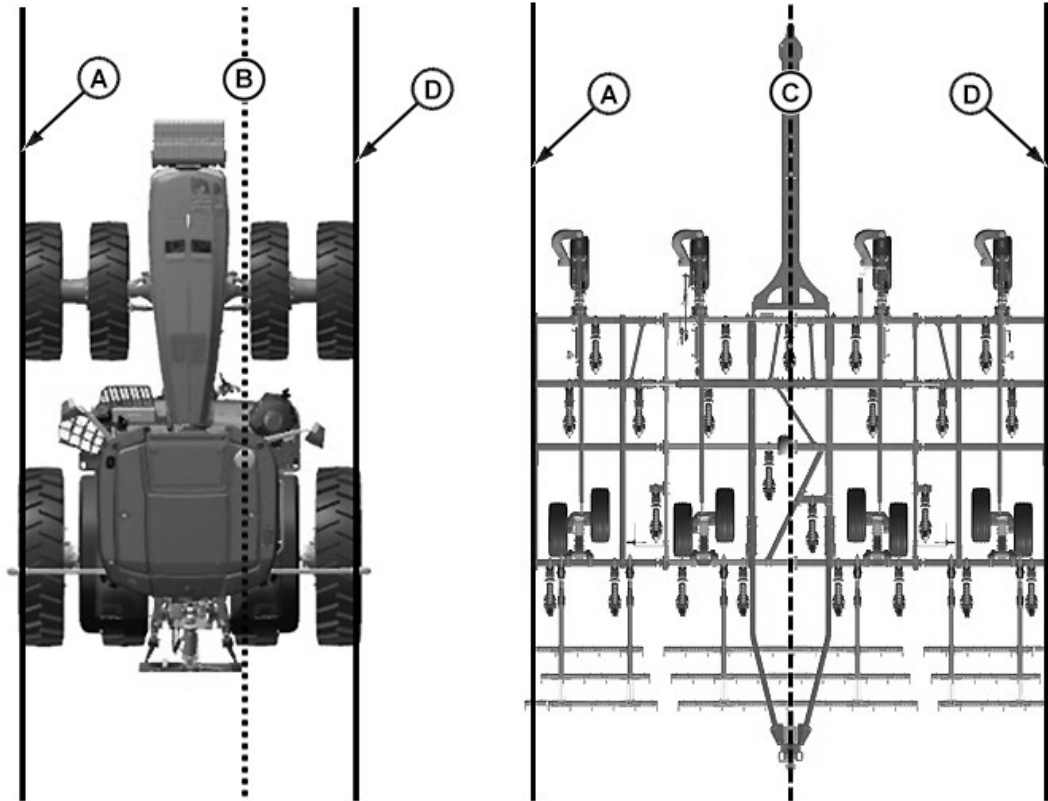
⚠️ זהירות: מנע פגיעה או נזק לרכוש. היסטי גבולות לא נכונים ומידות ציוד לא נכונות עלולים להוביל לניתוב המכונה באזורים מסוכנים. ודא היסט גבול ומידות ציוד לפני המיפוי.

ניתן ליצור היסט הקלטת גבול אוטונומי מ-GPS של המכונה או מנקודת העבודה של הכלי הייעודי בהתאם לציוד המשמש למיפוי. אם מוקלט גבול באמצעות מכונה ללא כלי ייעודי, השתמש במכונת GPS. אם אתה משתמש בכלי ייעודי עם מקלט להקלטה, השתמש בבנקודת עבודה של הכלי הייעודי.

• GPS של מכונה

- מקלט StarFire אוניברסלי - היסט הקלטת הגבול נמדד באמצעות המרחק מקצה המכונה למרכז המקלט.
- מקלט StarFire משולב - הקלטת הגבול נמדדת באמצעות המרחק מקצה המכונה למרכז המכונה. עבור כל המקלטים המשולבים, השתמש במרכז המכונה כנקודת ייחוס ללא קשר למיקום המקלט.

- נקודת עבודה של כלי ייעודי - היסט הקלטת הגבול נמדד באמצעות המרחק מקצה הכלי הייעודי למרכז הכלי הייעודי.
- מידע: בכל מקלט אוניברסלי שבשימוש, במכונה או בכלי, הקפד לקבוע היסטים רוחביים נכונים של GPS בפרופיל המכונה או הכלי הייעודי כדי להבטיח מיקום גבול מדויק.



מדית היסט הקלטת הגבול האוטונומי

C—מרכז הכלי הייעודי
D—קצה מסגרת ימנית

B—מרכז המקלט האוניברסלי של המכונה

A—קצה מסגרת שמאלית

במהלך ההפעלה, עלולה להיות חריגה של הציוד האוטונומי (כלי ייעודי, מהבהבים, רתם כלי ייעודי, משקולות מכונה וכו') לתוך אזור החיץ בזמן העבודה בשדה. החריגה המותרת באזור החיץ נאכפת בסבולת העבודה. המרחק בין סבילות העבודה לאזור החוצץ המרבי עשוי להשתנות בהתאם לסוג הציוד ואיכות ה-GPS, אך סיבולת העבודה לא תחרוג לעולם מאזור החיץ. אם הציוד נעצר בתוך אזור החיץ, מקם מחדש את הציוד כנדרש.

חשוב: מנע כשל בהפעלה אוטונומית. מיפוי גבול שדה אוטונומי מפורט הוא חלק חיוני בהבטחת הפעלה אוטונומית מוצלחת. למידע נוסף, עיין בסעיף דרישות למיפוי גבולות שדה אוטונומיים בסעיף זה.

מידע: אם המקלט האוניברסלי של המכונה אינו מותקן בקו האמצע של המכונה, צור היסט רוחבי בפרופיל המכונה כדי להסביר את מיקום ההתקנה המדויק. לאחר מכן השתמש במרכז המקלט שמאלה או ימינה עבור היסט הקלטת הגבול.

מידע: אם מקלט הכלי לא מותקן בקו האמצע של הכלי הייעודי, הקפד ליצור היסט רוחבי בפרופיל הכלי הייעודי כדי להסביר את מיקום ההתקנה המדויק. לאחר מכן השתמש בקו האמצע של הכלי כדי למדוד שמאלה או ימינה עבור היסט הקלטת הגבול. ערכי היסט מימין ומשמאל לקו האמצע של הכלי הייעודי יהיו שווים, ומיקום מקלט הכלי הייעודי לא משפיע על ערכי היסט הקלטת הגבול.

חריגת ציוד:

CH177NN, 1740733738471-33-01JUL25-2/4

המשך בעמוד הבא

דרישות למיפוי גבולות שדה אוטונומיים

- **הנעת הצג:** הדרך המדויקת ביותר לייצג את גבולות השדה היא הנעתם פיזית בזמן שמערכת ה-GPS מתעדת את מיקום המכונה. יש להניע את הגבולות וליצור אותם בצג. גבולות שנוצרו או שנו מחוץ לצג, לא יפעלו לאוטונומיה.

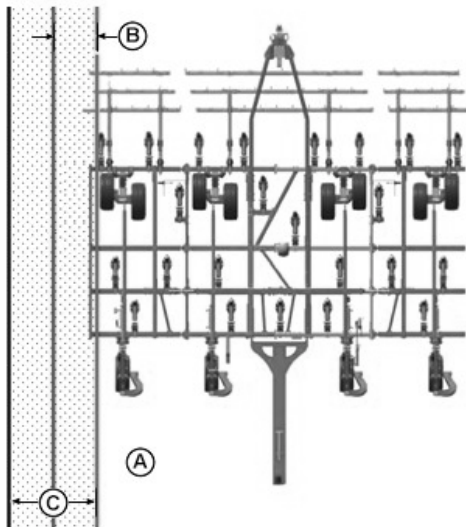
- **דיוק GPS:** במהלך הקלטת גבול חיצוני, אם דיוק ה-GPS יורד מתחת ל-80%, הגבול לא יעמוד בדרישות האוטונומיה. המתן עד שהאות ישפר וימפה מחדש את האזור.

- **מידות:** בעת הקלטת גבול שהמכונה כבר נסעה עליו, על כל מדידות הציוד ומדידות המקלט להיות מדויקות. היסט רוחבי של GPS הוא חיוני כדי לוודא שהיסט הקלטת הגבול מיושם כהלכה.

⚠️ זהירות: מנע פגיעה או נזק לרכוש. היסטי גבולות לא נכונים ומידות ציוד לא נכונות עלולים להוביל לניתוב המכונה באזורים מסוכנים. ודא היסט גבול ומידות ציוד לפני המיפוי.

- **השהה והמשך:** השתמש בלחצני ההשהיה וההמשך כאשר יש צורך לעצור ולהתחיל בהקלטת גבול בעת מפגש עם פינות. נוהל זה מונע צורות גבול לא מדויקות. על המכונה להיות בטווח של 5 מ' (17 רגל) ממיקום ההשהיה כדי לשמור על איכות האוטונומיה של מקטע זה. אם האפשרות resume (חידוש הפעלה) נבחרת במרחק של יותר מ-5 מטר (17 רגל) ממיקום ההשהיה, המקטע יסווג כלא מתאים לאוטונומיה.

APY80321-UN-21FEB23



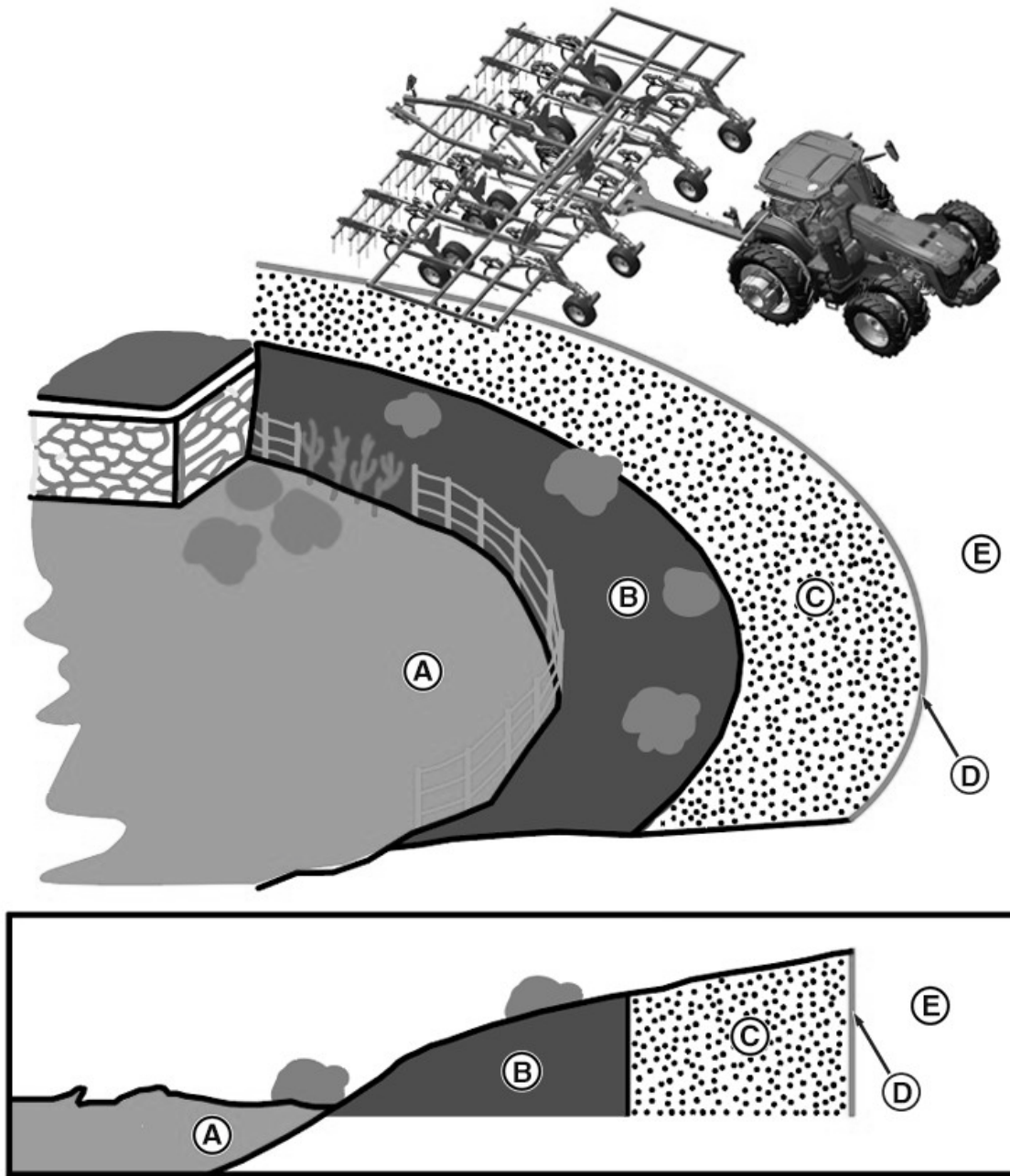
מרחק מינימלי מסכנות

A—אוטונומיה או גבול בלתי עביר C—אזור חיץ, 1.5 מ' (5 רגל)
B—סיבולת עבודה

מידע: הפעלה רגילה יכולה לכלול עומס יתר של הציוד בתוך אזור החיץ. זה מקובל. עומס יתר (לפני החריגה מאזור החיץ) עלול לגרום לעצירה של מערכת האוטונומיה.

CH177NN,1740733738471-33-01JUL25-3/4

המשך בעמוד הבא



סכנות ומדרונות

E—בתוך השדה

C—חיץ, 1.5 מ' (5 רגל)
D—גבול תפעול אוטונומי

A—חירום
B—חירום

APY80302—UN—02FEB23

CH177NN,1740733738471-33-01JUL25-4/4

הכנת העבודה, מיפוי ודגלים

PC28769—UN—25AUG22



הכנת העבודה

הכנת העבודה

השתמש ב'הכנת עבודה' כשאתה מחליף כלים ייעודיים או שדות או כשאתה מפזר מוצר שונה. ההגדרות הזמינות ביישום 'הכנת העבודה' משתנות לפי הפעולה.

השתמש ביישום Layout Manager (מנהל התצורה) כדי להוסיף מקש פונקציה עבור הכנת העבודה בסרגל קיצורי הדרך.

ניווט להכנת העבודה

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על היישום 'הכנת העבודה'.

סיכום עבודה

השתמש בסיכום עבודה כדי לבחור פרטי תפעול, כגון מוצר, סוג חיתוך וקצב יעד/תוכנית.

רשימת עבודה

לחץ על 'רשימת עבודה' כדי לראות ולבחור מבין עבודה מתוכננת, משותפת והיסטורית.

- מתוכננת - בחר תוכנית עבודה מיובאת והגדר באופן אוטומטי את הצג כדי להתחיל בביצוע העבודה.
- Enable Auto-Complete (הפעל את ההשלמה האוטומטית) - אם אפשרות זו מופעלת, העבודה המתוכננת עם כיסוי של יותר מ-90% או עבודה שלא הושלמה, ישנות יותר משבועיים, יימחקו באופן אוטומטי.
- משותפת - בחר והצטרף לקבוצת עבודה לשיתוף כיסוי, מיקום המכונה וקווי הנחיה (4600 ו-4640 בלבד).
- היסטורית - בחר והמשך אירועי עבודה קודמים.

CH177NN,1701679375548-33-04DEC23-1/4

PC28710—UN—25AUG22



לחצן 'עבודה חדשה'

עבודה חדשה

לחץ על הלחצן 'עבודה חדשה' כדי לנקות את נתוני העבודה מהמפה עבור השדה שנבחר. אם לא נבחר שם שדה, כל נתוני העבודה שהוקלטו ללא שם שדה נשמרים ברשימת העבודה ונמחקים לאחר מכן מהמפה.

תנאים אחרים המפעילים את העבודה החדשה:

מידע: שינוי המוצר או התערובת במכל בזמן שימוש בנוזל יחיד לא מייצר עבודה חדשה באופן אוטומטי. יש ללחוץ על לחצן העבודה החדשה אם יש צורך בעבודה חדשה.

- פלטפורמות או כלים חדשים מזוהים שיוצרים סדרת פעולות שאינן מתאימות לסדרה הקודמת של הפעולות.
- פלטפורמה או כלי שזוהו לאחרונה מתנתקים ונוצרים פלטפורמה או כלי וירטואליים.
- המפעיל מצטרף לקבוצת שיתוף עבודה וכל התנאים האחרים מתמלאים.

- המפעיל משנה את הלקוח, החווה או השדה ולא מחדש את העבודה.
- המפעיל משנה את היבול תוך כדי נטיעה או קציר. אם קיימת יותר מפעולה אחת, העבודה החדשה תתחיל עבור הפעולה ששונתה.
- המפעיל משנה את המוצר או התערובת היבשה בעת הפעלה יבשה או גז. אם קיימת יותר מפעולה אחת, העבודה החדשה תתחיל עבור הפעולה ששונתה.
- המפעיל משנה את המוצר או את תערובת המכל כאשר נעשה שימוש ביותר מנוזל אחד. העבודה החדשה תתחיל עבור הפעולה ששונתה.

CH177NN,1701679375548-33-04DEC23-2/4

המשך בעמוד הבא

PC28806—UN—29AUG22



תכנית

תישאר לצמיתות אלא אם יבוצע איפוס יצרן. לאחר איפוס היצרן, הצג מגדיר את כל העבודות ל"הגבוה ביותר".

משימות ISOBUS

הצג מדור 4 של John Deere מסוגל להקליט סיכומי ISOBUS שמספקים כלים בעלי אישור TCGEO (בקר משימות גאוגרפי) של AEF (ארגון האלקטרוניקה בתעשיית החקלאות) ומרססים נגרים של John Deere. כל הסיכומים שמספק הכלי הייעודי מסוג ISOBUS- כגון זמן, שטח, מסה ונפח - מוקלטים במשימה.

תנאים

השתמש ב'תנאים' כדי לתעד ידנית תנאי מזג אוויר, תנאי שדה והערות עבודה, במהלך ביצוע עבודה בשדה. מידע: אם ישנה תחנת מזג אוויר ניידת פעילה, לא ניתן לתעד ידנית את תנאי מזג האוויר.

הגדרות תוכנית עבודה

CH177NN,1701679375548-33-04DEC23-3/4

קצב יעד/תכנית

התצוגה תומכת רק בפורמט ArcGIS shapefile.

ניתן לייבא מספר בלתי מוגבל של תכניות.

לכל תכנית מספר בלתי מוגבל של אזורי קצב.

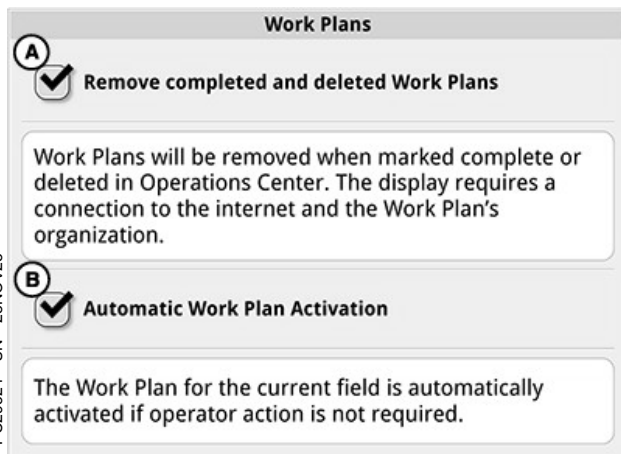
אין מינימום ניתן למדידה עבור גודל של אזור קצב.

בחירת קצב למספר אזורים

לחץ על תיבת ההזנה 'בחירת קצב למספר אזורים' כדי לבחור את השיטה שבה הצג ישתמש כדי לקבוע את קצב היעד במקטע או מקטעים מפוצלים:

- הגבוה ביותר – משתמש בקצב התוכנית הגבוה ביותר מבין כל הקצבים שנמצא בתוך מטר אזור כיסוי נתון.
- הנמוך ביותר – משתמש בקצב התוכנית הנמוך ביותר שאינו אפס מבין כל הקצבים שנמצא בתוך מטר אזור כיסוי נתון.
- ממוצע – משתמש בקצב תוכנית משוקלל, ממוצע, שאינו אפס מבין כל הקצבים שנמצא בתוך מטר אזור כיסוי נתון.
- הנפוץ ביותר – משתמש בקצב התוכנית שאינו אפס שמקיף את הנחת הגדול ביותר של מטר אזור כיסוי נתון.

כברירת מחדל, הקצב למספר אזורים מוגדל לגבוה ביותר. ניתן להגדיר את הקצב למספר אזורים לכל עבודה ייחודית. הבחירה לעבודה נתונה



הגדרות תוכנית עבודה

CH177NN,1701679375548-33-04DEC23-4/4

הסר תוכניות עבודה שהושלמו ונמחקו (A)—כאשר הגדרה זו זמינה, כאשר תוכנית עבודה מגיעה להשלמה של 90% או שלא נעשה בה שימוש במשך שבועיים לפחות, היא מסומנת כתוכנית שהושלמה ומוסרת מרשימת העבודה.

הפעלה אוטומטית של תוכנית העבודה (B) - כאשר הגדרה זו מופעלת, ברגע שהזן שדה שעבורו קיימת תוכנית עבודה, היא מופעלת באופן אוטומטי. עם זאת, אם קיימות התנגשויות, יש לפתור אותן כדי שהגדרה זו תפעל כהלכה.

A—הסר תוכניות עבודה שהושלמו ושנמחקו B—הפעלת תוכנית עבודה אוטומטית

PC28770—UN—25AUG22



סה"כ עבודה

סה"כ עבודה

הסה"כ מוצג עבור השדה הפעיל והעבודה. כדי להחליף שדות, עבור אל היישום 'שדות וגבולות' והגדר את המיקום הנוכחי. השתמש ביישום מנהל הפריסה כדי להוסיף מודולים של סכומי עיבוד לדף ההפעלה.

ניווט לסה"כ העבודה

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. לחץ על היישום 'סה"כ העבודה'.

פעולת עבודה

אם מוקלטות פעולות עבודה מרובות, לחץ על הלחצן כדי לבחור סוג פעולה.

אם מוקלטים זנים או מוצרים מרובים עבור הפעולה, הסה"כ של כל אחד מהם מפורט לאחר סה"כ השדה.

מידע: סה"כ עבודה ספציפי אחר זמין עבור מכונות וכלים מסוימים. למידע נוסף, עיין לעזרה במסך.

מידע: ייתכן שסכומי עבודה מסוימים לא יהיו גלויים עקב תצורת המכונה או הכלי הייעודי, או כיול לא מתאים.

שטח

השטח הוא סך השטח שעובד בזמן הקלטת העבודה. החישוב מבוסס על רוחב הכלי הייעודי, מהירות הנסיעה וזמן העבודה.

השטח שנותר הוא השטח של השדה שבו טרם נעשתה עבודה. החישוב מחייב גבול חיצוני ולוקח בחשבון גבולות פנימיים.

זמן

'זמן' הוא משך הזמן שהקלטת העבודה פעלה עבור הפעולה הנוכחית, בדיוק של עשירית השעה.

'הזמן שנותר' הוא הזמן המשוער לסיום העבודה בשדה על בסיס השטח שנותר והזמן שלקח לעבוד את החלק שהושלם בשדה.

קצב

הקצב הוא המספר הכולל של הזרעים או המוצר שפוזרו, בחלוקה לפי השטח המעובד.

סה"כ שפוזר

כמות הזרעים או המוצר שפוזרו בסך הכול.

מוצר

המוצר שנותר הוא כמות המוצר שנדרשת כדי להשלים את העבודה. הוא מחושב על ידי הכפלת השטח שנותר בקצב. מידע: כאשר משתמשים בתערובת 'בשה או תערובת מכל, הכמות הרשומה היא מכלול תערובת המכל ולא המרכיבים הנפרדים.

דלק

דלק הוא כמות הדלק שנצרך בעת הקלטת העבודה.

סה"כ עומס

סה"כ העומס מציג את נתוני הקציר שנבחרו ביחס לעומס של היבול שנקצר. אם קיימים יותר משלושה ערכים של סה"כ עומס, המפעיל יכול לבחור את הסה"כ לתצוגה. יש לבחור בדיוק שלושה ערכים.

סה"כ מודול

סכומים כוללים של המודול מוצגים בנתוני מודול הכותנה שנבחר. אם קיימים יותר מארבעה ערכים של מודול, המפעיל יכול לבחור את הסכומים הכוללים להצגה.

סה"כ משותף

ניתן לשתף סכומים כוללים של עבודה באמצעות שיתוף נתונים בשדה. סה"כ משותף מעודכנים גם באופן מצטבר על ידי הצג וגם כשמידע מתקבל מחברי קבוצה אחרים. לקבלת מידע נוסף על הצטרפות לקבוצת עבודה, עיין בעזרה שבמסך של היישום 'הגדרת עבודה'.

סה"כ מותאם

עיין בהיסטוריית העבודה של שדה או קבוצת שדות בתוך טווח תאריכים נבחר. ניתן לסנן סכומים כוללים בהתאמה אישית לפי לקוח/חוזה/שדה, יבול, עבודה, מכל, תערובת ומוצר.

CH177NN, 1701679375500-33-04DEC23-1/1

PC28770—UN—25AUG22



סה"כ עבודה

סה"כ עבודה

הסה"כ מוצג עבור השדה הפעיל והעבודה. כדי להחליף שדות, עבור אל היישום 'שדות וגבולות' והגדר את המיקום הנוכחי. השתמש ביישום מנהל הפריסה כדי להוסיף מודולים של סכומי עיבוד לדף ההפעלה.

ניווט לסה"כ העבודה

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על היישום 'סה"כ העבודה'.

עבודה

אם מוקלטות פעולות עבודה מרובות, לחץ על הלחצן כדי לבחור סוג פעולה.

אם מוקלטים זנים או מוצרים מרובים עבור הפעולה, הסה"כ של כל אחד מהם מפורט לאחר סה"כ השדה.

מידע: סה"כ עבודה ספציפי אחר זמין עבור מכונות וכלים מסוימים. למידע נוסף, עיין לעזרה במסך.

שטח

השטח הוא סך השטח שעובד בזמן הקלטת העבודה. החישוב מבוסס על רוחב הכלי הייעודי, מהירות הנסיעה וזמן העבודה.

השטח שנותר הוא השטח של השדה שבו טרם נעשתה עבודה. החישוב מחייב גבול חיצוני ולוקח בחשבון גבולות פנימיים.

זמן

'זמן' הוא משך הזמן שהקלטת העבודה פעלה עבור הפעולה הנוכחית, בדיוק של עשירית השעה.

'הזמן שנותר' הוא הזמן המשוער לסיום העבודה בשדה על בסיס השטח שנותר והזמן שלקח לעבוד את החלק שהושלם בשדה.

קצב

הקצב הוא המספר הכולל של הזרעים או המוצר שפוזרו, בחלוקה לפי השטח המעובד.

סה"כ שפוזר

כמות הזרעים או המוצר שפוזרו בסך הכול.

מוצר

המוצר שנותר הוא כמות המוצר שנדרשת כדי להשלים את העבודה. הוא מחושב על ידי הכפלת השטח שנותר בקצב.

מידע: כאשר משתמשים בתערובת יבשה או תערובת מכל, הכמות הרשומה היא מכלול תערובת המכל ולא המרכיבים הנפרדים.

דלק

דלק הוא כמות הדלק שנצרך בעת הקלטת העבודה.

סה"כ עומס

סה"כ העומס מציג את נתוני הקציר שנבחרו ביחס לעומס של היבול שנקצר. אם קיימים יותר משלושה ערכים של סה"כ עומס, המפעיל יכול לבחור את הסה"כ לתצוגה. יש לבחור בדיוק שלושה ערכים.

סה"כ מודול

סכומים כוללים של המודול מוצגים בנתוני מודול הכותנה שנבחר. אם קיימים יותר מארבעה ערכים של מודול, המפעיל יכול לבחור את הסכומים הכוללים להצגה.

סה"כ משותף

ניתן לשתף סכומים כוללים של עבודה באמצעות שיתוף נתונים בשדה. סה"כ משותף מעודכנים גם באופן מצטבר על ידי הצג וגם כשמידע מתקבל מחברי קבוצה אחרים. לקבלת מידע נוסף על הצטרפות לקבוצת עבודה, עיין בעזרה שבמסך של היישום 'הגדרת עבודה'.

סה"כ מותאם

עיין בהיסטוריית העבודה של שדה או קבוצת שדות בתוך טווח תאריכים נבחר. ניתן לסנן סכומים כוללים בהתאמה אישית לפי לקוח/חוזה/שדה, יבול, עבודה, מכל, תערובת ומוצר.

AL70325,0000690-33-01JUN23-1/1

PC28771—UN—25AUG22

מיפוי

היישום 'מיפוי' משמש להצגת מאפיינים מרחביים, כגון:

- הנחיה
- כיסוי ונתוני עבודה
- תכניות מבוססות מפה



מיפוי

ניתן להוסיף את תצוגת המפה לדפי הפעלה באמצעות מספר מודולי גודל שונים במנהל הפריסה

קובצי נתוני עבודה כוללים את המידע הבא:

- זמן
- קו רוחב וקו אורך
- גובה
- שם שדה (אם הוגדר על-ידי המפעיל)
- כיסוי
- תיעוד

אין מגבלת גודל להקלטת נתוני עבודה בכל שם שדה. המגבלה היחידה היא קיבולת הזיכרון של הצג. ניתן למצוא את זיכרון הצג הזמין במרכז הסטטוס שבדף הראשי.

ניווט למיפוי

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. לחץ על יישום המיפוי.

מפות נתוני עבודה

מידע: מפות נתוני העבודה נמחקות עם תחילת העבודה החדשה. למידע בנוגע לתחילת עבודה חדשה, עיין בסעיף "הכנת העבודה" בפרק זה או בעזרה במסך של הכנת העבודה.

נתוני העבודה כוללים מידע על קצב, מוצר וכיסוי (מצב עבודה). הם מוקלטים על בסיס מיקום GPS ושעה.

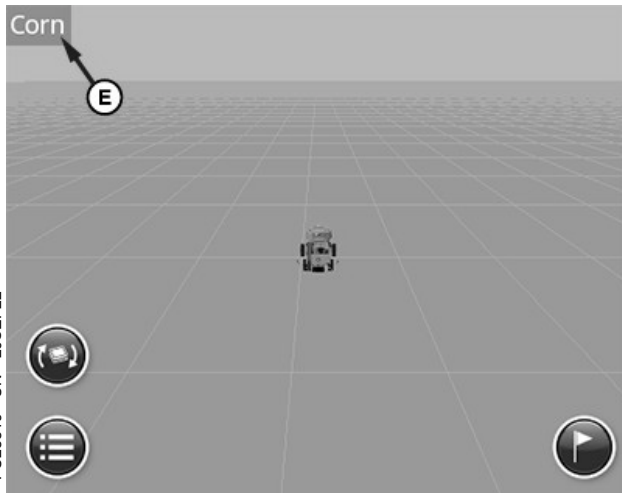
CH177NN,1685617646127-33-01JUN23-1/3

המשך בעמוד הבא

PC28772-UN-25AUG22



PC28819-UN-20SEP22



A—לחצן החלפת שכבות במפה
B—לחצן מקרא
C—לחצן שכבות
D—לחצן דגלים
E—לחצן החלפה של פעולה

לחץ על לחצן ההחלפה של שכבת המפה (A) כדי לעבור בין סוגי המפה. המידע המוצג במקרא משתנה בהתאם לסוג המפה שנבחרה. לחץ על לחצן המקרא (B) כדי להציג את מקרא המפה. לחצן השכבות (C) נמצא בתפריט המקרא. לחץ על לחצן השכבות כדי לעבור בין שכבות מפת ההפעלה. ערוך את מקרא המפה כדי לקבוע את הערכים המינימלי והמרבית עבור טווח המקרא.

לחץ על לחצן הדגלים (D) כדי לבחור את סוג הדגלים להוספה למפה. סוג הדגלים שנבחר נוסף למפה או, במקרה של דגלי שטח וקו, ההקלטה מתחילה. סוגי הדגלים נוצרים ביישום הדגלים.

לחץ על לחצן החלפת הפעולות (E) כדי להחליף בין מפות נתוני העבודה כאשר קיימות פעולות מרובות.

מפת כיסוי

נתוני הכיסוי מציגים את המקום שבו בוצעה עבודה. השטח שעובד פעם אחת מוצג בכחול בהיר, והשטח שעובד יותר מפעם אחת מוצג בכחול כהה. מפת הכיסוי מותאמת לסה"כ השטח שעובד בצג העבודה.

נתוני העבודה מוצגים על המפה עבור 3.21 ק"מ (2 מייל) בכל הכיוונים מהמיקום הנוכחי של ה-GPS.

מפת כיסוי זמינה בכל צגי דור 4. נדרש מקלט StarFire כדי להקליט נתוני כיסוי.

מפת תכנית

מפות הוראות מכילות מידע על שיעור המטרה עבור אזורי ניהול בשדה. הצג משתמש בהן כדי לשנות באופן אוטומטי את קצב היעד בעת העבודה בכל אזור ניהול.

יש אפשרות לייבא תוכנית לצג כקובצי צורה באמצעות היישום 'מנהל קבצים' והן יופיעו על המפה כשהן נבחרות ביישום 'הגדרות עבודה'. מפות נתוני עבודה מוצגות על גבי מפות התוכניות.

שיעור אפס בהוראות מוצג כאזור שחור במפה. קצבי אפס בהתוכניות מכבים מקטעים ביישום 'בקרת מקטעים'.

סוגי מפות נוספים

מפת קצב

מפת הקצב מציגה את הקצב שהתקבל מיחידת הבקרה של המכונה או הכלי. אם השטח מכוסה יותר מפעם אחת, יוצג קצב המעבר האחרון.

מפת תפוקה

מפת התפוקה מציגה את התפוקה הממוצעת שהתקבלה מחיישן זרימת החומר.

מפת לחות

מפת הלחות מציגה את הלחות הממוצעת של היבול הנקצר שהתקבלה מחיישן הלחות.

מפת אשפה

מפת האשפה מציגה את מידת החומר שאינו יבול שנתקבלה ממערכת החישה.

מפת זנים

מפת הזנים מציגה את הזנים של היבול שנשתל בשדה. עד עשרה צבעים שונים משמשים להבחנה בין הזנים. אם מוקלטים יותר מעשרה זנים, הצבעים חוזרים.

הצג מדור 4 ממסמכים ומציג את מזנים שנקצרים בנקודה מרכזית של רוחב העבודה של בית הקציר. אם נקודת המרכז של הכותרת ממוקמת במיקום ללא זן שהוגדר במפת מאתר הזנים, אזי הצג מתעד ומציג את "—" בתור הזן.

מפת המוצר

מידע: מפת המוצר מוצגת רק בעת יישום עם עבודת נזל יחיד.

מפת המוצר מציגה מוצרים או תערובות במכל המפוזרים בשדה. עד עשרה צבעים שונים משמשים להבחנה בין המוצרים והתערובות

במכל. אם מוקלטים יותר מעשרה מוצרים ותערובות, הצבעים חוזרים על עצמם.

CH177NN,1685617646127-33-01JUN23-3/3

דגלים

PC28773—UN—25AUG22



דגלים

דגלים משמשים לסימון נקודות מסוימות בשדה. ניתן להשתמש בנקודות אלה להנחיה או לתיעוד.

מפעילים בתא מקבלים הודעה מ'דגלים' אם נתיב המכונה הנוכחי שלהם מצטלב עם אזור, נקודה או קו מסומנים, ומאפשר להם לבצע כווננים מיידיים אם יש צורך.

מידע: התראה מדגל הממוקם בשדה אוטונומי לא תשפיע על ההתנהגות של מכונה הפועלת במצב אוטונומי. כדי שהמכונה האוטונומית תימנע מאזור או עצם מסוימים, השתמש בגבולות.

ניווט לדגלים

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על 'דגלים'.

CH177NN,1740717836387-33-27FEB25-1/2

סוגי צורות הדגלים



A



B



C



D

C—דגל נקודה
D—דגל כניסה

A—דגל אזור
B—דגל קו

- אזור (A)—לסימון אזורים מעניינים, כגון חלקות עשבים או נקודה נמוכה בשדה.
- קו (B)—סימון קווים בשדה, כגון דרכים סלולות או גדרות.
- נקודה (C)—לסימון נקודה מסוימת בשדה, כגון סלעים, או הנקודה בה המפזר התרוקן.
- דגל כניסה (D)—לסימון נקודת כניסה של המכונה בשדה.

מידע: אם מוגדרת נקודת עבודה, הדגל נרשם בנקודת העבודה. אם לא הוגדרה נקודת עבודה, הדגל נרשם ישירות במקלט ה-GPS.

CH177NN,1740717836387-33-27FEB25-2/2



שיתוף

מידע: לביצועים מיטביים, כל הצגים וכל שערי התקשוב המודולרי (MTGs) צריכים להשתמש באותה גרסת תוכנה.

מידע: יישום השיתוף פועל בין צגים מדור 4 ו-G5.

השתמש ביישום השיתוף כדי להציג את הדרישות לשיתוף נתונים בין מכונות. שיתוף נתונים מאפשר לעד שישה מפעילים לשתף את קווי ההנחיה ואת הנתונים בזמן העבודה באותו שדה. להצטרפות לצוות, על המפעילים להיכנס לכרטיסיית רשימת העבודות ביישום הגדרת העבודה. כדי לשתף קווי הדרכה, המפעיל מנווט אל אפליקציית AutoTrac Guidance.

נתוני העבודה המשותפים נשלחים ומתקבלים במרווחים של 30 שניות. לרבות העברת נתונים, הצג מקבל בדרך כלל עדכונים לכיסוי מחברי הצוות מדי 30 שניות. מיקום חברי הצוות יתעדכן מדי 6 שניות.

מידע: זמני העברת הנתונים משתנים בהתאם לעוצמת החיבור האלחוטי.

כאשר יישום השיתוף מופעל, המידע הבא משותף בין צגים:

- קווי הנחיה (מסלולים ישרים ומעגליים בלבד)

מידע: לא ניתן לשתף מסלולים ישרים שנוצרו באמצעות שיטות גישה למכונה B+A, גישה למכונה Heading+A, או גישה למכונה Heading+Lat/Lon.

- מפות כיסוי
- מפות כפי-שפוזר

כיסוי, חפיפה, כיסוי משותף וחפיפה משותפת מוצגים באמצעות צבעים ייחודיים. מפות כיסוי משותפות גלויות במודולים מסוימים של דפי הפעלה ובאפליקציות AutoTrac Guidance and Mapping.

דרישות לשיתוף מיקום המכונה וקווי ההנחיה:

מידע: לקבלת תוצאות מיטביות, השתמש ברמת תיקון של SF2 ואילך. שימוש ב-SF1 עלול לגרום למעברים לא רצויים למסלולי הדרכה משותפים וכיסוי משותף, אשר משפיעים לרעה על ביצועי Section Control ו-AutoTrac.

- האופציות 'סנכרון נתונים אוטומטי' ו'קבל נתוני קבוצת עבודה' עוברות למצב מופעל ביישומי 'שיתוף' או מנהל הקבצים.

- נדרש MTG עם מנוי JDLink Connect פעיל.
- יש צורך ב-4600 CommandCenter או צג אוניברסלי 4640 עם רישיון הפעלה לשיתוף נתונים בשדה.
- דרוש צג G5 CommandCenter או צג G5 Universal עם רישיון תקף לשיתוף נתונים בשדה.
- כל צגי דור 4 ו-G5 בקבוצת עבודה, משויכים לאותו ארגון John Deere Operations Center.
- יש לקבוע מזהה עבודה זהה עבור קבוצת העבודה.
- למפעילים אמור להיות אותו שם לקוח, חווה ושדה.

דרישות נוספות לשיתוף מפות כיסוי ונתוני עבודה:

- המפעילים אמורים לבצע אותה פעולה ולבחור באותו יבול, מוצר או תערובת במכל.

מידע: אם נעשה שימוש בתוכניות, על המפעילים להשתמש באותן תוכניות. עבור עגלת אוויר מרובת מכלים, ניתן להגדיר את תצורת המכל עבור כל עגלה בקבוצת העבודה.

מידע: ניתן לשתף מפות כיסוי בין מכונות שמשתמשות ביישומים נזליים עם בקרת מקטעים אחת ומסוגלות לפזר תערובות או מוצרים שונים. המערכת לא מצטרפת באופן אוטומטי לקבוצה. על המפעיל להצטרף באופן ידני למכונות האחרות על ידי לחיצה על קבוצת העבודה המתאימה ברשימת העבודה המשותפת.

מידע: לפני תחילת העבודה החדשה, על כל מפעילי המכונה לבחור 'עבודה חדשה' כדי לנקות את כיסוי הצג המקומי שלהם בשדה. בנוסף, מפעיל צג ייעודי אחד צריך לבחור קבוצה חדשה כדי לאפס את כיסוי הקבוצה המשותפת. לאחר סיום הפעולה, שאר הצגים יכולים להצטרף לקבוצה החדשה שנוצרה. לאחר השלמת שלבים אלה, שיתוף נתונים בשדה יפעל כצפוי עבור הפעלת העבודה החדשה.



מוניטור העבודה

מידע: ייתכן שערכים ספציפיים למכונה ולפעולה מסוימים לא יהיו גלויים עקב תצורת המכונה או הכלי הייעודי, או עקב היעדר כיוול מתאים.

מוניטור העבודה מציג את הערכים הממוצעים והכוללים של המכונה וערכים ספציפיים לפעולה. בחר בערך בדף לצפייה בחלון קופץ של ערך זה. ניתן למקם את כל אחד מהערכים בדף ההפעלה שולחן הקצירי.

השתמש בלחצן האפוס בתחתית הדף כדי למחוק את כל הערכים, חוץ מהערכים המידיים. התאריך והשעה של האפוס האחרון מופיעים בסמוך ללחצן.

משמאל ללחצן 'אפוס', רישום עבודה יציין אם ניטור עבודה פעיל ומבצע ספירה. אור מהבהב מעיד על פעולה.

ניווט למוניטור העבודה

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. בחר ביישום מוניטור העבודה.

מידע: צגים אוניברסליים מדור 4 אינם מציגים ערכי תפוקה מידיים.

עבור ערך תפוקה מידי, השתמש בצג המכונה הראשי (משענת היד).

ZIDXX1X,1749804664015-33-13JUN25-1/1

הקלטת עבודה

לחץ על Work Recording (הקלטת העבודה) בפינה הימנית תחתונה כדי להציג חלון מוקפץ עם הגדרות ההקלטה.

סטטוס ההקלטה מבוסס על מזנק ההקלטה הנוכחי הנבחר בפרופילי הכלים. אם מזנק ההקלטה אינו תואם לפעולות הנוכחיות, לחץ על לחצן העריכה לשינוי מזנק ההקלטה שנבחר. למידע נוסף, עיין בפרק "פרופיל הכלי".

מידע: אם מזנק ההקלטה מוגדר לידני, ניתן להפעיל או לכבות את הקלטת העבודה לחיצה על לחצן ההקלטה.

כאשר Work Recording (הקלטת העבודה) מופעלת (ON), הקלטת מפה ומונים הדורשים מזנקי הקלטה נצברים. המונים הדורשים הקלטת עבודה כוללים:

- Area Worked (השטח שעובד)
- Time Worked (זמן העבודה)
- Productivity (פרודוקטיביות)
- Average Fuel Per Area (דלק ממוצע לשטח)
- Average Working Speed (מהירות עבודה ממוצעת)

DX,PC,WORKMON,REC-33-23DEC15-1/1

Machine Idle (סרק המכונה)

PC620652—UN—15MAY24



תורת ההפעלה של המכונה בסרק

תורת ההפעלה של המכונה בסרק

היישום Machine Idle (סרק המכונה) מתעד את הסיבה לכך שהמכונה במצב סרק. כאשר המכונה מגיעה לעצירה מלאה ב-0 קמ"ש (0 מ"ש) למשך זמן מוגדר, חלון קופץ אשר מבקש מהמפעיל לספק סיבה לכך שהמכונה במצב סרק יופיע בצג.

החלון הקופץ מכיל רשימה של סיבות לסרק לבחירה. הסיבות משתנות בהתאם לסוג המכונה ולפעולה שהצג מזהה. כאשר נבחרת סיבת הסרק, הסיבה נשלחת לארגון המשויך למרכז התפעול של John Deere.

ניתן לנתח את הנתונים שנאספו במרכז התפעול כדי לקבל החלטות מושכלות לשיפורים ביעילות.

ניווט ל-Machine Idle (סרק המכונה)

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. בחר ביישום Machine Idle (סרק המכונה).

מידע: למידע נוסף על סיבות לסרק, עיין בעזרה שבמסך.

BVVMSIT,1715251816294-33-14MAY25-1/1



בקרת קו העזר

קווי העזר הם הנתיבים או המסלולים המיועדים בתוך שדה שבו מכונות כגון טרקטורים או מרססים, נעות במהלך פעולות שתילה, ריסוס או קציר. קווי העזר נוצרים ומתועדים בדרך כלל במהלך פעולות השתילה.

היישום 'בקרת קו העזר' יוצר ומנהל את השימוש בקווי העזר בשדה. בקרת קו העזר פועלת עם בקרת מקטעים.

השתמש בבקרת קו העזר כדי למטב את פעולות השדה עם תבניות קווי עזר מדויקות ולניהול תנועת הציווד. ניתן להשתמש בבקרת קו העזר למזעור דחיסות הקרקע, הפחתת נזק ליבול ושיפור היעילות התפעולית.

מידע: פונקציות כגון עיקולי AB ו-Autopath אינן תואמות ל'בקרת קו עזר'.

ניווט לבקרת קו העזר

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על יישום בקרת קו העזר.

רמות קו עזר

לפי תקן ISOBUS, לבקרת קו העזר יש שלוש רמות:

- **רמה 1**—מציעה ניהול בסיסי של קו העזר בעת שימוש בזחלים ישרים. הכלי הייעודי מתפקד כמאסטר, ומאפשר למפעיל לשלוט

בהגדרות קו העזר ישירות באמצעות GPS של המכונה (מערכת מיקום גלובלית).

- **רמה 2**—מאפשרת לעבוד בקצב אסימטרי. הוא גם מאפשר לשמור את הגדרות קו העזר בצג. עם זאת, הכלי הייעודי נשאר המאסטר, ומבטיח פעולה עקבית.

- **רמה 3**—קווי עזר מוגדרים מראש יכולים לפקוד על הכלי הייעודי להפעיל/לכבות את קווי העזר באופן אוטומטי. רמה זו משלבת פונקציונליות מתקדמות לאוטומציה.

כעת, בקרת קו העזר תואמת לתפקודיות רמה 1 בקו עזר של ISOBUS. ברגע שזוהה כלי ISOBUS התואם לקו עזר רמה 1, המערכת מאפשרת לבחור במצב אוטומטי. במצב אוטומטי, הכלי מחשב את קו העזר בהתבסס על קלט GNSS (מערכת לוויינים לניווט גלובלי). בשלב זה הכלי הייעודי ISOBUS שולט בבקרת קו העזר ומחזיק בה. בקר המשימות של John Deere מספק נתוני GNSS ונתוני מסלולי הנחיה בלבד.

מידע: למידע נוסף על בקרת קו העזר, עיין בעזרה שבמסך.

מוניטור המכונה

מוניטור המכונה מציג ערכי ביצוע ספציפיים של המכונה. קבוצות הערכים כוללות:

- Speed and Power (מהירות והספק)
- Fuel and Pressure (דלק ולחץ)
- טמפרטורה
- חשמל
- שעות



מוניטור המכונה

ניווט למוניטור המכונה

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר ביישום מוניטור המכונה.

מידע: ערכים הזמינים בכל קבוצה תלויים בדגם המכונה.

בחר בלשוניות בצד שמאל של הדף כדי להחליף בין הקבוצות. בחר בערך כדי לצפות בחלון קופץ המציג ערך זה בלבד. אם ערך זה אינו זמין, יוצג קו מקוטע.

בקרת חפיפה

בקרת חפיפה

בקרת החפיפה מבטיחה שהשטח שנקצר לא יהיה גדול יותר או מחוץ לגבולות השדה או יהיה מעבר לגבול הפנימי.

- Exterior boundary - ניתן להגדיר גבול חיצוני אחד בלבד לשדה.
- Interior boundaries - ניתן להגדיר ולתת שם לגבולות פנימיים רבים לכל שדה.

הגבולות, למרות היותם אופציונליים, יכולים לסייע בעת שימוש בבקרת החפיפה. לדוגמה, גבול חיצוני יכול לסייע כדי לוודא שלא קיים שטח מחוץ לשדה הנכלל בחישוב התפוקה כאשר מקטע של שולחן הקציר או של הפלטפורמה עוברים את הגבול. בדומה לכך, גבול פנימי מאפשר לך לנסוע לאורך תעלת מים ולסייע לוודא שכל מקטע יהיה מנותק בזמן החצייה.

בקרת החפיפה מכווננת אוטומטית את רוחב שולחן הקציר כאשר המקצרה עוברת על אזורים שכבר נקצרו. מאפיין זה משפר את דיוק האזור ואת נתוני התפוקה.

ניווט לבקרת חפיפה

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על היישום 'בקרת חפיפה'.

בעת שימוש בשולחנות קציר שאינם 15.2 מטרים (50 רגל) או פחות, מקטעי שולחן הקציר מחולקים באופן אוטומטי למקטעי 15.2 ס"מ (6 אינץ'). בשולחנות קציר הגדולים מ-15.2 מטרים (50 רגל) יש 100 מקטעים המחולקים באופן שווה לאורך שולחן הקציר.

AL70325,000055B-33-12SEP19-1/1

בקרת חפיפה ידנית

שבו היבול נכנס לשולחן הקציר. בקרת החפיפה הידנית תואמת לבקרת החפיפה האוטומטית. כיבוי ידני של קבוצה עוקף כל מצב אחר עבור קבוצה זו. בקרת החפיפה הידנית מסייעת לשפר את דיוק התיעוד בתנאים שאינם כמו בכיסוי הקודם או גבול המונע מהיבול להיכנס לחלק כלשהו של שולחן הקציר.

בקרת חפיפה ידנית מחלקת את שולחן הקציר למקטעים הנקראים קבוצות. ברירת המחדל של שולחנות קציר ליבולי טורים היא קבוצה אחת לכל טור ולא ניתן לשנותה. ניתן לקבוע את תצורת שולחנות הקציר עם 2 עד 24 קבוצות.

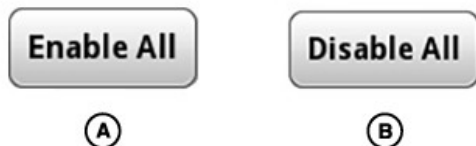
המפעיל יכול להפעיל ולכבות קבוצות באופן ידני כדי להתאים למקום

AL70325,000059B-33-27SEP22-1/3

לחץ על הלחצן (A) Enable All כדי להפעיל את כל הקבוצות.

לחץ על הלחצן (B) Disable All כדי להשבית את כל הקבוצות.

(הפעל הכול) Enable All—A (השבט הכול) Disable All—B



PC28776—UN—25AUG22

AL70325,000059B-33-27SEP22-2/3

מידע: מתג שמאל/ימין מופיע רק כאשר קיימות 13 קבוצות או יותר.

הצג מציג עד 12 לחצני קבוצות בכל פעם. לחץ על Left/Right כדי להציג קבוצות בצדו השמאלי או הימני של שולחן הקציר. לחץ על לחצן הקבוצה כדי להפעיל או לכבות קבוצה נפרדת.

הקבוצות המופעלות מוצגות בצבע ירוק. קבוצות שהושבתו באופן ידני מוצגות בצבע שחור. קבוצות שהושבתו באופן אוטומטי על ידי בקרת החפיפה מוצגות בירוק מקוטע ולבן.



מתג Left/Right (שמאלה/ימינה)

PC28777—UN—25AUG22

AL70325,000059B-33-27SEP22-3/3

בקרת מקטעים

PC28778—UN—25AUG22



בקרת מקטעים

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. לחץ על היישום 'בקרת המקטעים'.

CH177NN,1740633831844-33-26FEB25-1/7

בקרת מקטעים

בקרת המקטעים של John Deere מפעילה ומפסיקה באופן אוטומטי את מקטעי המכונה או היישום כדי להקטין את החפיפה ולשפר את ניהול הקלט. בקרת המקטעים מחייבת את הרכיבים הבאים:

- מקלט מערכת לוויינים לניווט גלובלי (GNSS) (מינימום דיוק אות SF2 מומלץ אם משתמשים במקלט StarFire)
- רשיון הפעלה לבקרת המקטעים
- מכונה או כלי ייעודי עם יחידה תואמת לבקרת מקטעים (ניתן לאשר תאימות עם יצרן יחידת הבקרה)

ניווט לבקרת המקטעים

בקרת המקטעים מפקחת באופן אוטומטי על מקטעי המכונה או הכלי הייעודי בעת כניסה ויציאה מאזורים שכבר כוסו. המקטעים מכונים בעת כניסה לכיסוי ומופעלים מחדש בעת כניסה לאזורים ללא כיסוי. מפת הכיסוי מציגה את האזורים שכוסו קודם על ידי הקלטה של המיקום שבו המכונה או הכלי הייעודי היו בשדה. כיסוי כחול בהיר מציין מעבר יחיד בשדה. החפיפות מצוינות בכיסוי כחול כהה.

בקרת המקטעים קובעת מתי להפעיל או לכבות מקטע על פי הגורמים הבאים:

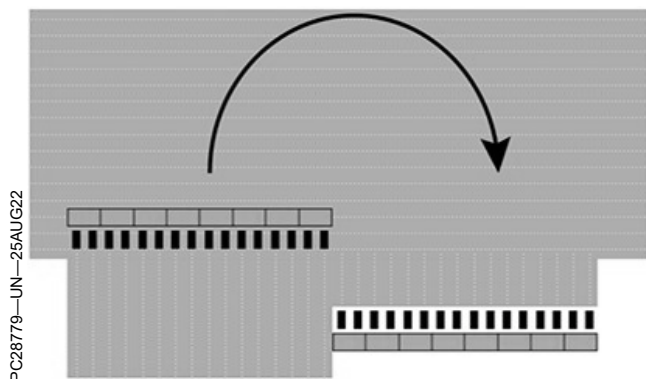
- מיקום GPS
- מפת כיסוי
- סטיות של המכונה והכלי הייעודי
- סטטוס מקטע
- הגדרות חפיפה
- השהיה מכנית
- גבולות שדה
- גבולות קצה שדה

בקרת המקטעים שולחת הודעה באפיק CAN למכונה או ליחידת הבקרה של הכלי כדי לשנות את סטטוס המקטע. המקטע מופעל כדי לפזר מוצר באזור. המקטע מכובה כדי למנוע פיזור נוסף של המוצר באותו אזור. אין מגבלת מרחק מהנקודה שבה החלה העבודה בשדה.

מידע: מפעילים מסוימים מקשרים שני שדות נפרדים לאחד באמצעות "גשר יבשתי" ביניהם. ניתן לפזר את המוצר לאורך רצועת קרקע זו אם Section Control נשארת מופעלת. למניעת כיסוי לא צפוי, העבר תמיד את בקרת המקטעים או את המתג הראשי למצב הכבוי בעת נסיעה בין השדות.

דיוק בקרת מקטעים

הגורמים הבאים משפיעים על דיוק בקרת המקטעים:



מקטעי משתלת

- דיוק GPS של מפת הכיסוי הקודמת
- דיוק GPS נוכחי
- הגדרות פרופיל מכונה ופרופיל הכלי הייעודי
- מהירות קבועה וכיוון בעת הכניסה והיציאה מהכיסוי

תאימות

כלים ייעודיים ISO בעלי אישור AEF (ארגון האלקטרוניקה בתעשיית החקלאות) עם TC-SC (בקר משימות ובקרת מקטעים) ומרססים נגררים של John Deere. עיין בסעיף "הערות להשקת צגים מדור 4" לקבלת פרטים נוספים בנוגע לתאימות ספציפית של כלים ומכונות של John Deere.

צגים כפולים

בקרת המקטעים מחייבת תקשורת של בקר המשימות עם יחידת הבקרה של הכלי ואין לבקר המשימות אפשרות לפעול בשני צגים מחוברים. ניתן להציג את הסטטוס של בקר המשימות בהגדרות צגים כפולים.

CH177NN,1740633831844-33-26FEB25-2/7

המשך בעמוד הבא

מתג ראשי של בקרת מקטעים

לחץ על המתג הראשי כדי להפעיל את בקרת המקטעים. ניתן למקם את המתג גם בסרגל קיצורי הדרך באמצעות היישום 'מנהל פריסה'.



מתג ראשי של בקרת מקטעים

CH177NN,1740633831844-33-26FEB25-3/7

גבולות

גבולות חיצוניים

סמן את תיבת הסימון Exterior (חיצוני) כדי להשתמש בגבולות החיצוניים. בקרת המקטעים מכבה את המקטעים שמחוץ לגבול החיצוני.

גבולות פנימיים

סמן את תיבת הסימון Interior (פנימי) כדי להשתמש בגבולות הפנימיים. בקרת המקטעים מכבה את המקטעים בתוך הגבול הפנימי.

מידע: אם לא מתבצעת בחירה בשני סוגי הגבולות, בקרת המקטעים מתעלמת מהגבולות ומשתמשת רק בכיסוי הקודם כדי להפעיל ולכבות את המקטעים.



גבולות

CH177NN,1740633831844-33-26FEB25-4/7

מתג בקרת קצה השדה

השתמש במתג בקרת השוליים כדי להפעיל את בקרת השוליים. בחר היסט לשינוי מידת השוליים. שינויים בהיסט קצה השדה נשמרים בשדה הנוכחי.

מידע: בקרת קצה השדה מחייבת בדיקה של אחד מהגבולות או שניהם. אם לא מתבצעת בחירה בין החיצוני והפנימי, בקרת קצה השדה תכבה באופן אוטומטי.

אם בוטלה הבחירה בסוג גבול אחד, בקרת קצה השדה תתעלם מקצות השדה המשויכים לגבול זה.



מתג בקרת שוליים והיסט שוליים

בקרת מקטעים ידנית

המשך בעמוד הבא

CH177NN,1740633831844-33-26FEB25-5/7

השתמש ב'בקרת מקטעים ידנית' כדי להפעיל או לכבות קבוצות של מקטעים. בחר ב-Manual Section Control (בקרת מקטעים ידנית) כדי להפעיל את דף בקרת המקטעים הידני.



Manual Section Control

PC28653—UN—29SEP22

בקרת מקטעים ידנית

CH177NN,1740633831844-33-26FEB25-6/7

Number of Groups 6 (A) Total Sections 32 (B)

Enable All (C) Disable All (D)

Corn

Soy (Primary)

(E) 1-5 6-10 11-16 17-22 23-27 28-32

PC28654—UN—29SEP22

דף בקרת מדור ידני

CH177NN,1740633831844-33-26FEB25-7/7

- מספר הקבוצות (A) – מספר הקבוצות שבו המקטעים מחולקים. המפעיל יקבע את הערך הזה.
- Total Sections (סה"כ מקטעים) (B)—מספר המקטעים שהמשמשם יכול להשתמש בהם. המכונה או המכשיר יקבעו את הערך ולא ניתן לשנותו.
- הפעל את הכל (C)—מאפשר את כל המקטעים.
- Disable All (D)—משבית את כל המקטעים.
- קבוצות מקטעים (E)—להפעיל או להשבית מקטעים בתוך קבוצה.

Disable All—D (השבית הכול)
קבוצות מקטעים—E

A—מספר הקבוצות
B—מקטע כולל
C—Enable All (הפעל הכול)

PC15305—UN—19MAR13



סמל הגדרות

הגדרות מתקדמות

לחץ על סמל ההגדרות בחלק העליון של יישום בקרת המקטעים כדי לקבוע את תצורת ההגדרות המתקדמות.

חריש מתמשך

השתמש בחריש מתמשך כדי לשמור את המחרשה בקרקע בעת מעבר מעל לכיסוי הקודם. דבר זה מתבצע כדי לא להשאיר עקבות של צמיגים בכיסוי הקודם. תכונה זו זמינה רק כאשר משתמשים בכלי חריש המסוגל לעבוד עם בקרת מקטעים.

אבחוני מפה

אבחון המפה מציג את פונקציית מבט-לפנים של בקרת המקטעים. המבט קדימה מוצג בצבע לבן כשהמקטעים כבויים ובצבע כתום כאשר המקטעים מופעלים.

להשגת הדיוק המיטבי, שמור על המהירות הקבועה והכיוון בזמן

הכניסה והיציאה מאזור המעבר שבו בקרת המקטעים מפעילה או מכבה מקטעים. שינוי המהירות או הכיוון כאשר המבט-לפנים חוצה את אזור המעבר וכאשר נקודת העבודה חוצה את אזור המעבר עלולים לגרום לפערים לא רצויים או חפיפות בכיסוי. השתמש באבחוני המפה כדי לוודא שחלון המבט-לפנים יציב כאשר המכונה נוסעת במהירות ובכיוון קבועים.

מידע: במהירויות נמוכות ועם זמני השהיה נמוכים מאוד, המבט-לפנים יכול להיות קרוב מאוד או לחפוף עם הפס הירוק של נקודת העבודה.

AL70325,000059D-33-07NOV19-1/1

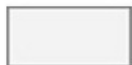
מודול סטטוס המקטעים

מודול סטטוס המקטעים משמש כדי לקבוע אם בקרת המקטעים הפעילה או כיבתה כל מקטע. ניתן להוסיף את המודול לדף ההפעלה באמצעות מנהל פריסה. מצבי המקטעים האלה אפשריים:

מידע: סטטוס המקטע אינו משתנה על פי קצב הזרעים במקטע. אם לא נותרו זרעים לטורים במקטע, המערכת מציגה צבע ירוק, אלא אם כל הקצב של כל המקטעים במנוע הינע הוא אפס. בדוק אוכלוסיות זרעים באמצעות SeedStar.

CH177NN,1685617779631-33-01JUN23-1/6

PC28782—UN—29AUG22



מקטע מופעל - אפור עם מסגרת ירוקה

המקטע מופעל (לא מפזר מוצר)

- המשתלת או מזרעת האוויר מוגבהות.
- מצמדים של שותלת או מזרעת אוויר כבויים.
- כל המקטעים של מנוע הינע מדווחים על קצב אפס.
- המקטע לא קיבל פקודת כיבוי מבקרת המקטעים, See & Spray מופעל, ועלווה ירוקה אינה מזוהה על ידי מערכת See & Spray.

CH177NN,1685617779631-33-01JUN23-2/6

PC28783—UN—29AUG22



המקטע מפזר מוצר - ירוק מלא

מקטע מפזר מוצר

- פקודת הפעלה למקטע.
- המקטע מפזר מוצר או זרעים.
- המקטע לא קיבל פקודת כיבוי מבקרת המקטעים, See & Spray מופעל, ועלווה ירוקה מזוהה על ידי מערכת See & Spray.

CH177NN,1685617779631-33-01JUN23-3/6

המשך בעמוד הבא

PC28784—UN—29AUG22

מקטע כבוי (לא מפזר מוצר)

מידע: סף מהירות נסיעה מינימלית הוא 0.8 קמ"ש (0.5 מ"ש).



מקטע כבוי - ירוק עם פסים לבנים

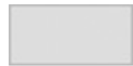
- קצב התכנית הוא אפס.
- המכונה או הכלי הייעודי הם מעל לכיסוי קיים.

- המהירות היא מתחת לסף מהירות הנסיעה המינימלית.
- המכונה או הכלי הייעודי הם בתוך גבול כיוון פנימי.
- המכונה או הכלי הייעודי הם מחוץ לגבול כיוון חיצוני
- המכונה או הכלי הייעודי הם בתוך מכשיר בתוך גבול פנימי
- המכונה או הכלי הייעודי הם מחוץ לגבול חיצוני

CH177NN,1685617779631-33-01JUN23-4/6

PC24037—UN—05APR17

המקטע מושבת (לא מפזר מוצר) (מרסס בלבד)



מקטע מושבת - אפור מלא

CH177NN,1685617779631-33-01JUN23-5/6

- בקרת המקטעים מושבתת.
- בקרת המקטעים נעשית ידנית.

PC24038—UN—05APR17

מקטע כבוי באינדקס (לא מפזר מוצר) (מרסס בלבד)



מקטע כבוי באינדקס - שחור מלא

CH177NN,1685617779631-33-01JUN23-6/6

- המקטע כובה באמצעות מתגי האינדקס.

הגדרות חפיפה

חפיפה של 100%+תוספת

חפיפה נוספת מבטיחה כיסוי מעל שטח קודם, ומונעת מרווחים לא מכוסים. חפיפה נוספת גורמת לכיסוי יתר.

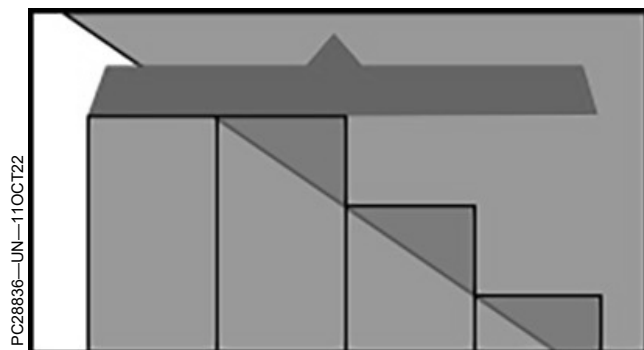
חפיפה מתרחשת בעת חצייה באלכסון של גבול או אזור שכבר כוסה. כמות החפיפה נתונה לשיקולו של המפעיל.

קבע את התצורה של הגדרות החפיפה לחפיפה מכוונת. השתמש ב- Performance Tuning (כוונון ביצועים) לפיצוי על דילוגים או חפיפה לא מכוונים. למידע נוסף, עיין בעזרה במסך של בקרת המקטעים.

AL70325,000055D-33-13OCT22-1/3

100% חפיפה - צמצום הדילוגים למינימום

צמצום הדילוגים למינימום מבטיח כיסוי מוצר עד לאזור שהוא פוזר בו קודם לכן והפחתה של הדילוגים. צמצום הדילוגים למינימום עשויה להביא לפיזור יתר.



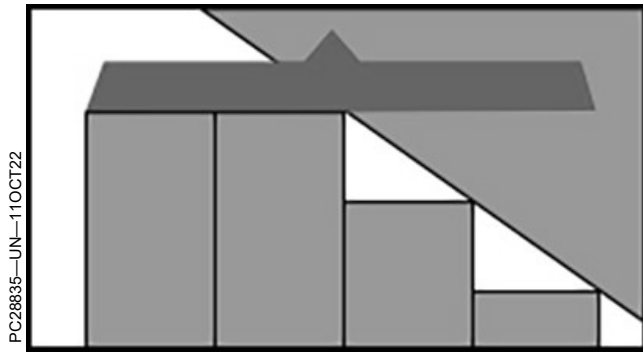
חפיפה של 100% - צמצום הדילוגים למינימום

AL70325,000055D-33-13OCT22-2/3

המשך בעמוד הבא

0% חפיפה - צמצום החפיפה למינימום

צמצום החפיפה למינימום מבטיח שכיסוי המוצר לא יחרוג לאזור שפוזר בו כבר. צמצום החפיפה למינימום עלול לגרום לדילוגים בכיסוי. אחוזים שבין 0 ו-100% מבטיחים את כיסוי המוצר לתוך השטח שנוסח קודם בהתבסס על הרחב של כל מקטע.



0% חפיפה - צמצום החפיפה למינימום

AL70325,000055D-33-13OCT22-3/3

כוונון ביצועים

יש לוודא שהגורמים הבאים נכונים לפני ניסיון לבצע כיוונון ביצועים:

- סע באותה מהירות במהלך כוונן וביצוע מעברי שדה.
- סע במאונך לשוליים או בזווית הקרובה ביותר האפשרית ל-90 מעלות.
- אם נדרשת חפיפה נוספת, כוונן את ההגדרה לאחר השלמת כוונן הביצועים.
- השתמש בעזרה שבמסך בקרת המקטעים לקבלת הוראות לכוונון הביצועים.

כוונון ביצועים משמש לתיקון דילוגים וחפיפות של המוצר שפוזר על הקרקע. הוא משתמש במרחק ומהירות כדי לכוון הגדרות השהיה מכנית.

יש לוודא שהגורמים הבאים נכונים לפני ניסיון לבצע כוונן ביצועים:

- דיוק GPS.
- הגדרות פרופיל מכונה ופרופיל כלי ייעודי.
- על המפעיל להסיע את המכונה במהירות קבועה בעת כניסה ויציאה מהכיסוי.

AL70325,0000452-33-21DEC17-1/1

דוגמה להגדרת פעולת הזריעה מראש

מידע: ודא שתצורת העגלה נקבעה באופן שבו היא מיועדת לפעול בזמן הזריעה.

1. קבע כיצד כלי האוויר מוגדר.
2. מדוד והזן את ערך נקודת העבודה בפרופיל הכלי הייעודי של יישום הגדרת העבודה מהדור הרביעי:
- a. דוגמה 1: עגלת אוויר עם מכל אחד מנותבת למספר דרגות.

- השתמש במיקום נקודת העבודה שבאמצע הדרגות שאליו מנותב מכל 1.
- b. דוגמה 2: עגלת אוויר עם מכל אחד מנותבת לדרגה אחת. השתמש במיקום נקודת העבודה ביחס לדרגה זו.
3. מדוד והזן את ערך מרכז הסיבוב בפרופיל הכלי הייעודי של יישום הגדרת העבודה מהדור הרביעי.

ZIDXXK1X,1749804883058-33-13JUN25-1/1

מנהל הקבצים

PC28785—UN—29AUG22

מנהל הקבצים



מנהל הקבצים

היישום 'מנהל הקבצים' משמש להעברת נתונים לצג וממנו ניתן להעביר את הנתונים באופן אלחוטי באמצעות מרכז התפעול של John Deere או שניתן להשתמש בכונן USB להעברת נתונים בין צגים או בין תוכנות מחשב תואמות.

חשוב לגבות את הנתונים בכונן USB באופן קבוע.

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. לחץ על יישום מנהל הקבצים.

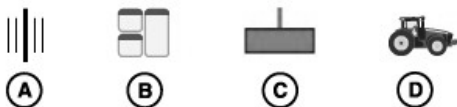
הזיכרון הפנימי בצג מיועד להיות בעל קיבולת מספיקה לאחסון כל הנתונים מהמכונה בכל עונה. מופיעה הודעה כש-95% מהזיכרון בשימוש. יהיה צורך בייצוא הנתונים ובמחיקתם לפני שהזיכרון יגיע ל-95%.

ניווט למנהל הקבצים

ZID XK1X, 1749805202543-33-02JUL25-1/10

PC28786—UN—29AUG22

סוגי נתונים



סמלים מסוג נתונים

C—פרופילי כלי ייעודי
D—פרופילי המכונה

A—מסלולי הנחיה
B—קובצי מנהל הפריסה

• מסלולי הנחיה (A) כוללים קווי הנחיה ושמות משויכים של הלקוח, החווה והשדה.

מידע: מסלולי עיקול מסתגל מיובאים מחייבים מקטע מלא אחד לכל הפחות.

מידע: מסלולים ישרים שנוצרו באמצעות שיטות גישה למכונה B+A, גישה למכונה Heading+A, או גישה למכונה Heading+Lat/Lon, לא יכולים לייצא או לייבא את תבנית הגישה, אך ניתן לייבא ולייצא את קו ההנחיה ללא תבניות כמסלול 0.

מידע: בעת יצוא נתונים, מתבצע גם יצוא של מסלולי הנחיה משותפים משיתוף נתונים בשדה.

• ניתן להעביר את קובצי מנהל הפריסה (B) בין צגים מדור 4 בגודל זהה. ניתן גם לייצא אותם לצג G5. קבצים אלה כוללים דפי הפעלה מותאמים אישית, סדרות של דפי הפעלה וסרגלי קיצור.

מידע: לא ניתן להעביר קבצי מנהל פריסה מצג G5 לצג דור 4, אך ההפך נתמך.

מידע: דפי הפעלה מיובאים זמינים בלשונית כל דפי הפעלה במנהל הפריסה.

מודולי דפי הפעלה מסוימים מתאפסים להגדרות ברירת המחדל בעת הייבוא.

מודולי דפי הפעלה שנוצרו עבור יחידות בקרה של כלי ISOBUS VT מופיעים כלא זמינים אם יחידת הבקרה לא מחוברת למכונה.

• ניתן להעביר פרופילי כלי (C) בין צגים מדור 4. בכך כלולים פרופילים שנשמרו בצג עבור כלים ייעודיים ללא יחידת בקרה.

מידע: סוג חיבור, הקלטות עבודה, תפעול ובקר קצב אינם מיובאים עם פרופילי כלי ייעודי.

• פרופילי המכונה (D) מוגדרים באמצעות יישום מנהל הציוד.

מידע: ניתן לייבא ולייצא את פרופילי המכונה רק באמצעות צג אוניברסלי 4240 או 4640.

מידע: צג מדור 4 יוצר באופן אוטומטי את הגדרות פרופיל המכונה כאשר מזוהה מכונה תואמת John Deere.

מידע: פרופילי מכונה מיובאים המכילים מספר זיהוי של המכונה אינם מוצגים ביישום מנהל הציוד. פרופיל המכונה נוצר באופן אוטומטי כאשר הצג מזהה מכונה תואמת John Deere. פרופיל המכונה שנוצר באופן אוטומטי גובר על כל הפרופילים המיובאים שמכילים מספר זיהוי של המכונה. פרופילי מכונה מיובאים ללא מספר זיהוי של המכונה מוצגים עדיין ביישום מנהל הציוד.

ZID XK1X, 1749805202543-33-02JUL25-2/10

המשך בעמוד הבא

PC28787—UN—29AUG22



E



F



G



H

סמלים מסוג נתונים

G—נתוני הגדרה
H—תוכניות

E—נתוני העבודה
F—גבולות

מידע: לא ניתן לייבא קבצים של נתוני הגדרה מכונן USB כאשר AutoTrac מופעל.

- תצורת התוכניות (H) מוגדרת באמצעות יישום Work Setup (הגדרת עבודה).

מידע: יש לייצא מרשמים שנוצרו ב-APEX בפורמט shapefile.

- נתוני העבודה (E) כוללים נתוני מיפוי וסוה"כים. ניתן להעלותם למרכז התפעול של John Deere, או לפרוק אותם לתוכנת מחשב תואמת. בעת יבוא נתוני עבודה, רק נתוני מיפוי מועברים. לא ניתן לייבא סוה"כ של עבודה.

מידע: לא ניתן לייצא מהצג כיסוי משותף מ'שיתוף נתונים' בשדה. כדי לייצא כיסוי משיתוף נתונים בשדה, יש לייצא את הנתונים מהצג של כל אחד מחברי הצוות המשתתפים (4600 ו-4640 בלבד).

מידע: ניתן לייצא נתוני עבודה חלקיים מצג אחד ולייבא לצג אחר כדי להמשיך בהם באמצעות התכונה Work History (היסטוריית עבודות) ביישום Work Setup (הגדרת עבודה). לא ניתן לייבא סיכומי העבודה משויכים.

- הגבולות (F) מוגדרים באמצעות יישום Fields and Boundaries (שדות וגבולות).
- נתוני הגדרות (G) כוללים שמות לקוח, חווה ושדה, זני יבולים ומוצרים.

ZIDXXK1X,1749805202543-33-02JUL25-3/10

PC28788—UN—29AUG22



I



J



K



L

סמלים מסוג נתונים

K—יומני שגיאות
L—מאתר הזנים

I—משימות ISOBUS
J—צילומי מסך

- תצורת קובצי מאתר הזנים (L) נקבעת על ידי מרכז התפעול של John Deere.

- משימות ISOBUS (I) מוגדרות באמצעות יישום משימות ISOBUS.

מידע: מגבלת גודל הקובץ של משימות ISOBUS היא 10 מגה בית.

לא ניתן לייבא או לייצא משימות ISOBUS באמצעות העברת נתונים אלחוטי (WDT).

- צילומי מסך (J) הם עותקים של תמונות המוצגות במסך.
- הצג יוצר יומני שגיאות (K) באופן אוטומטי וחברת John Deere יכולה להשתמש בהם לפתרון בעיות.

ZIDXXK1X,1749805202543-33-02JUL25-4/10

PC28789—UN—29AUG22



M



N



O

סמלים מסוג נתונים

O—תצורות של הגדרות

M—נתונים בהסגר
N—נתוני מזהה קציר

מידע: ניתן להעביר רק שם פרופיל, דפי הפעלה, הגדרות והגדרות מרסס מסוג נמשך של John Deere בין צגים מדור 4.

- נתונים בהסגר (M) הוא קובץ שנוצר כאשר המפעיל בוחר לבדוד נתונים לאחר תקלה בלתי צפויה.

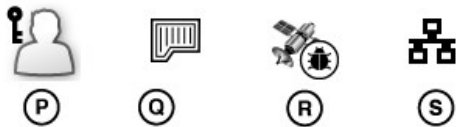
מידע: נדרש סיוע טכני כדי לשחזר קובצי נתונים בהסגר. צור קשר עם סוכן John Deere כדי לנסות לשחזר את הנתונים.

- קבצים של נתוני מזהה הקציר (N) מוגדרים ביישום הגדרת העבודה ומכילים מידע מוקלט בנוגע לקציר כותנה.
- ניתן להעביר תצורות של הגדרות (O) בין צגים מדור 4. ההגדרות האפשריות משתנות לפי המכונה, הכלי הייעודי וסוג יחידת הבקרה. תצורות של הגדרות נקבעות באמצעות היישום 'מנהל ההגדרות'.

ZIDXXK1X,1749805202543-33-02JUL25-5/10

המשך בעמוד הבא

PC28790—UN—29AUG22



סמלים מסוג נתונים

R—לכידת נתוני StarFire
S—קובצי התקן אתרנט

P—הגדרות מנהל גישה
Q—נתוני קו AutoPath

• הגדרות מנהל הגישה (P) נקבעות באמצעות היישום 'משתמשים וגישה'.

מידע: קבע את תצורת היישום משתמשים וגישה כדי למנוע שינויים בלתי רצויים על ידי המפעילים.

• קובצי נתוני קו AutoPath (Q) מוגדרים ב-John Deere Operations Center ומשמשים ליצירת מסלולי הדרכה AutoPath.

מידע: לא ניתן לייצא קבצי AutoPath מהתצוגה.

• StarFire Data Capture (R) מכיל נתונים מתועדים ממקלט StarFire המשמש את John Deere לפתרון בעיות. כדי להפעיל StarFire Data Capture, בחר באפשרות Capture Data בתוך דף VT של המקלט.

מידע: לכידת נתוני StarFire זמינה רק במקלטים משולבים של StarFire 6000.

• קובצי התקן אתרנט (S) נאספים מהתקני John Deere שתומכים בפרוטוקול העברת קבצים ויש להם חיבור אתרנט לצג. הם משמשים את John Deere לפתרון בעיות. בחר את קובצי

המכשירים לייצוא ואת גודל יומן הקבצים. יש שלוש תצורות של גודל קובץ יומן:

- יומני זמן ריצה (גודל קובץ היומן הקטן ביותר) משמשים לזיהוי פרטי תצורת המערכת.
- יומני רישום אחרונים ויומני הגדרה (גודל קובץ יומן בינוני) כוללים יומני בזמן ריצה, וכן כיוולי מכשירים ויומני ביצועים. הן משמשות לאבחון בעיות בביצועים או בהגדרה.
- כל יומני הרישום (גודל קובץ היומן הגדול ביותר) לוכדים את כל יומני יחידת הבקרה הזמינים, כולל יומני זמן הריצה, היומנים האחרונים ויומני הגדרה. יומני רישום אלה משמשים לאבחון כיבויים בלתי צפויים של יישומים או של קשיחי יחידת בקרה.

ZIDXK1X,1749805202543-33-02JUL25-6/10

המשך בעמוד הבא

Operations Center (מרכז התפעול)

Operations Center (מרכז התפעול)

השתמש במרכז התפעול כדי להעביר נתונים בין הצגים ומרכז התפעול של John Deere. הנתונים מועברים באמצעות אות סלולרי דרך שער תקשוב מודולרי (MTG) או דרך חיבור אלחוטי לרשת.

מידע: Operations Center מחייב MTG פעיל, Wi-Fi מובנה עם גישה לאינטרנט (4640 בלבד) או מתאם USB אלחוטי עם גישה לאינטרנט.

ייבוא אוטומטי

הייבוא האוטומטי אינו מייבא נתונים באופן אוטומטי כאשר יש תהליך ייבוא, יצוא או מחיקה פעיל.

אם הייבוא האוטומטי נפסק באמצעות מחזור הפעלה, הוא מתחדש באופן אוטומטי לאחר אתחול הצג.

סנכרון נתוני הגדרה

נתונים נשלחים אל מרכז התפעול של John Deere ומתקבלים ממנו כאשר ל-MTG יש אות סלולרי או גישה לאינטרנט, ל-Wi-Fi המובנה יש גישה לאינטרנט (4640 בלבד), או למתאם ה-USB האלחוטי יש גישה לאינטרנט.

כאשר מרכז התפעול של John Deere או צג מחובר משמשים ליצירה ומחיקה של סוג נתוני ההגדרה הפעילה, השינויים מסונכרנים עם מרכז התפעול של John Deere וכל הצגים המחוברים בתוך הארגון. פריטים שנמחקו מהצג מאוחסנים בארכיון של מרכז התפעול של John Deere, ופריטים שאוחסנו בארכיון של מרכז התפעול של John Deere נמחקים מהצגים.

מידע: אם הגדרת סנכרון הנתונים מופעלת, לא ניתן למחוק מהצג את פריטי הנתונים הבאים:

- פרטי לקוח, חווה ושדה
- גבולות
- מסלולי הנחיה
- דגלים
- מוצרים
- תערובות במכלים
- מפעילים
- כלים

כדי למחוק פריט מהצג, השבת את האפשרות Data Sync Setup (הגדרת סנכרון נתונים) ממרכז ההפעלה.

אם לא זמין חיבור לאינטרנט, השינויים המקומיים שבוצעו מאוחסנים בצג והם מסתנכרנים כשהחיבור לאינטרנט מתחדש.

סנכרון נתונים - נתוני עבודה

מידע: בדף John Deere Operations Center בחר את תיבת הסימון סנכרון אוטומטי למרכז התפעול כדי לשלוח נתונים ל-John Deere Operations Center מדי 30 שניות.

הנתונים נשלחים למרכז התפעול של John Deere כאשר ל-MTG יש אות סלולרי או גישה לאינטרנט, ל-Wi-Fi המובנה יש גישה לאינטרנט (4640 בלבד), או למתאם ה-USB האלחוטי יש גישה לאינטרנט. אם החיבור לא זמין, נתוני העבודה מאוחסנים בצג. הנתונים נשלחים כשהחיבור מתחדש.

נתוני העבודה מועלים ל"מנתח השדות" ולקבצים ב-Operations Center של John Deere.

מזנקי נתוני עבודה

אף על פי שנתוני עבודה נשלחים באופן אוטומטי מהצג ל-Operations Center של John Deere כל 30 שניות, לא ניתן להציג את הקבצים ב-Operations Center עד שמתרחש אחד מהמקרים שלהלן:

- התחלת עבודה חדשה או שינוי לקוח, חווה או שדה.
- אובדן התקשורת הסלולרית בין הצג לבין מרכז התפעול של John Deere למשך יותר מ-30 דקות.
- המפתח במתג ההצתה כבוי, והוא מועבר למצב הפעלה בתוך 30 דקות.
- המפתח במתג ההצתה כבוי למשך יותר מ-30 דקות.

יבוא נתונים

בחר שיטת יבוא:



יבוא נתונים

• Import from USB Drive (יבא מכונן USB) – בחר תיקיות בכונן USB המכילות נתונים לייבוא.

• Import Received Files (יבא קבצים שהתקבלו) - יבא קובצי הגדרה ותכניות ממרכז התפעול של John Deere.

יש צורך בשער תקשורת מודולרי (MTG) כדי לייבא קבצים ממרכז התפעול של John Deere.

מידע: קובצי הגדרה המכילים קובצי עבודה מתוכננים ייבאו באופן אוטומטי כאשר הם יתקבלו מ-John Deere כאשר הייבוא האוטומטי מופעל.

לאחר הייבוא של קובצי הגדרות ותוכניות לצג, השתמש ב'הכנת העבודה' כדי להחיל את הקבצים. עיין בקובצי העזרה שבמרכז התפעול של John Deere כדי ללמוד כיצד ליצור ולשלוח קובצי הגדרה לצג מדור 4.

תאימות

ניתן להעביר נתונים מצג G5, צג דור 4, תוכנת שולחן עבודה תואמת או John Deere Operations Center בפורמט מערכות נוכחיות. תוכנות של 25.3 וחדשות יותר אינן יכולות לייבא או לייצא קבצים בתבנית הקודמת של מערכות מדור קודם.

• צגי מערכות נוכחיות (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4240, 4640)

• צגי מערכת מדור קודם (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

מרכז התפעול של John Deere לא תומך ביכולת להציג, לשלוח או לקבל דפי הפעלה. אם קובץ ההגדרה מכיל רק דפי הפעלה, הקובץ יוצג כלא חוקי במרכז התפעול של John Deere. אם קובץ ההגדרה מכיל קווי הנחיה או גבולות ביחד עם דפי הפעלה, הוא ייטען כהלכה אך לא ניתן יהיה להציג את דפי ההפעלה.

לא ניתן לייבא קובצי הגדרה מ-Apex או מצג GreenStar 3 2630 ישירות לצג דור 4 או G5 לאחר עדכון התוכנה 25.3. כדי לייבא קבצים ממכשירים אלה, יש לטעון אותם תחילה למרכז התפעול וליצור קובץ הגדרה בתבנית דור 4/G5.

שדות מיובאים חייבים לכלול גבול חיצוני כאשר מיובא גבול פנימי. לא

ניתן ליצור או לייבא גבול פנימי בתצוגה מבלי שיווצר או ייבא תחילה גבול חיצוני.

מידע: על מנת לייבא בהצלחה את כל פרופילי הכלי הייעודי מצג אחר, ודא שצג המקור פועל על תוכנה 25.3 ואילך.

התנגשות נתונים

בעת הצורך, שמות של לקוח, חווה ושדה משתנים. לדוגמה, Field1 ישתנה ל-Field1(1) אם קיים שדה בשם זה.

כאשר נתוני עבודה משדות שאורך שמם עולה על 20 תווים מיוצאים אל 'מרכז התפעול' של John Deere, השמות מוצגים באופן שגוי. בעת יבוא הנתונים חזרה לצג, שם השדה מקוצר. כל הנתונים מזוהים כנתונים ששייכים לשדה אשר יוצא במקור מהצג.

אם קווי ההנחיה נמצאים באותו שדה ונוצרים באותה שיטת הנחיה, הצג מטפל בסתירות שלהן.

שם שונה, קו זהה

• אם הקווים זהים, שם קו ההנחיה בצג יוחלף בשם שבכונן USB.

שם זהה, קו שונה

• אם קיימים שני קווים שונים בשם זהה, שם הקו בכונן USB ישונה בזמן הייבוא. לדוגמה, "Track1" יוחלף ב-"Track1(1)".

מידע: יבוא קובץ עשוי להיכשל בשל מספר סיבות. עיין בעזרה במסך לקבלת סיוע נוסף עם יבוא שכשל.

טפל במצב השגיאה שסיפק הצג עבור כל הקבצים שאינם מתאימים לייבוא.

תוכניות

כדי לייבא תוכניות, קובצי ה-shapefile חייבים להימצא בתיקייה בשם Rx בספריית הבסיס של כונן ה-USB.

PC20406—UN—30APR15



ייצוא נתונים

ייצוא נתונים

מידע: בעת ייצוא נתוני עבודה באמצעות כונן USB, השתמש בהתקן שונה עבור כל צג. נתוני העבודה המיוצאים לא מאוחסנים בתיקיות פרופיל נפרדות.

נתוני הגדרה מאוחסנים בתיקייה JD4600 ונתוני עבודה מאוחסנים בתיקייה JD-Data folder בספריית הבסיס של כונן ה-USB.

בחר שיטת ייצוא כדי להעביר סוגי נתונים רצויים.

- בחר באפשרות Export All Data (יצא את כל הנתונים) כדי להעביר את כל נתוני העבודה, קווי ההנחיה ודפי ההפעלה שמשמשים בהגדרות ברירת המחדל.
- בחר באפשרות Diagnostic Data (נתוני אבחון) כדי להעביר צילומי מסך וקבצים של יומני שגיאות.

ייצוא נתונים לשימוש עם צגי מערכת מדור קודם (4600V1, GreenStar 3 2630, 4100, 4200V1)

נתוני הגדרות שיוצאו מצגים מדור 4 אינם מובנים באופן אוטומטי לשימוש על ידי צגי מערכת מדור קודם. לפני ייצוא נתונים של צג מדור 4:

1. ייצא נתונים לכונן USB או באופן לחוטי למרכז התפעול של John Deere.
2. צור קובץ הגדרה באמצעות Setup File Creator במרכז התפעול של John Deere בסוג קובץ מערכות מדור קודם וייצא את הקובץ לכונן USB.
3. יבא את קובץ ההגדרה החדש שנוצר של מערכות מדור קודם מכונן ה-USB אל הצג(ים) הרצויים של מערכות מדור קודם.

ZIDXXK1X,1749805202543-33-02JUL25-9/10

PC20407—UN—30APR15



מחיקת נתונים

מחיקת נתונים

האפשרות 'מחיקת נתונים' מסירה את סוגי הנתונים שנבחרו מהתצוגה.

- בחר באפשרות Custom Delete (מחיקה מותאמת אישית) כדי להסיר נתוני עבודה, קווי הנחיה ודפי הפעלה.
- בחר באפשרות ניקוי נתוני אבחון כדי להסיר צילומי מסך וקבצים של יומני שגיאות.

ZIDXXK1X,1749805202543-33-02JUL25-10/10

כונן USB

דרישות עבור צגי John Deere

- לאחר הכנסת כונן USB, המתן 10 שניות. זיהוי כונני USB גדולים נמשך זמן רב יותר.
 - השתמש בכונן USB בגודל 16GB או יותר כך שניתן יהיה לאחסן גיבויים רבים.
 - נקה את כל הקבצים מכונן USB שאינם קשורים לצגי John Deere.
- בדוק את הלשונית Display Hardware במרכז האבחון כדי לקבוע אם הצג מזהה את כונן ה-USB.

CH177NN,1728987473948-33-15OCT24-1/1

- פורמט USB - חייב להיות FAT32 או NTFS.

מידע: לא ניתן להשתמש בתבנית NTFS עבור שחזור מערכת.

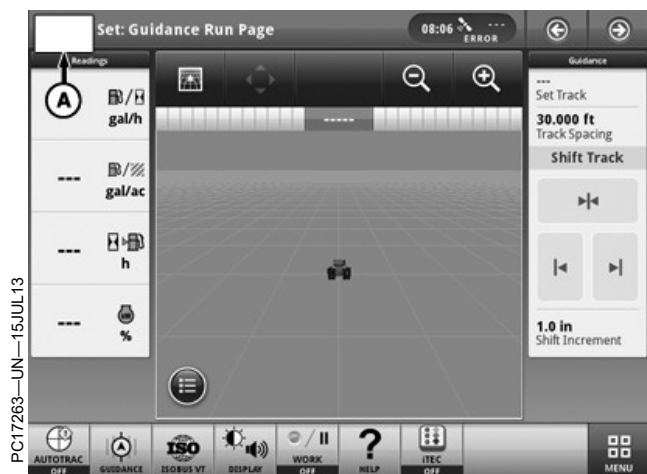
- קיבולת - הקיבולת המומלצת היא 64GB עד 32GB. הקיבולת הנתמכת המרבית היא 512GB.
- קישוריות - USB 2.0 או USB 3.0.
- מידות מרביות - עובי 9.2 מ"מ (3/8 אינץ') ורוחב 21.7 מ"מ (7/8 אינץ').

לכידת תמונות במסך

בחר באזור המואר בפינה השמאלית העליונה של המסך. לחץ לחיצה ממושכת עד שהמסך יהבהב והצג ישמיע צליל של צמצם מצלמה.

הכנס כונן USB ובחר בייצוא נתונים להעברת תמונות המסך לכונן.

A—אזור תמונת מסך



DX,PC,FILE,SCREENSHOT-33-22DEC15-1/1

PC28791—UN—29AUG22



מרכז אבחון

מרכז אבחון

מרכז האבחון מספק כלי אבחון מתקדמים למערכות המחוברות לצג. בחר באחת הלשוניות למידע נוסף.

אבחוני מערכת

- צפה בנתוני אבחון עבור יישומי המכונה, הכלי והצג.

הודעות מכונה

- הצג הודעות ונתונים של המכונה.

Controller Diagnostics (אבחון בקרים)

- גישה לכתובות אבחוניות, קודי בעיות אבחוניים ומידע ספציפי לכל מכשיר מחובר.

קודי תקלות

- הצג את כל קודי אבחון התקלות הפעילים או השמורים.

CAN Bus Info (פרטי אפיק CAN)

- הצג את פרטי האבחון של כל אפיק CAN.

פרטי אפיק CCD

- הצג את פרטי האבחון של כל אפיק CCD.

רשת

- הצג קריאות אבחון מודם JDLINK.

שיתוף

- הצג את נתוני האבחון של השיתוף והעברת נתונים.

מידע יציאת אתרנט

- עיין באבחוני בעיות חיבור בכל המכשירים ברשת האתרנט.

ניווט ל"מרכז האבחונים"

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. לחץ על היישום 'מרכז אבחון'.

CH177NN,1685617878029-33-01JUN23-1/1

אבחוני מערכת

צפה בנתוני אבחון עבור יישומי המכונה, הכלי והצג.

המידע שלהלן זמין באבחוני המערכת:

חומרת צג

עיין בקריאות אבחון של המעבד, המסך והצג.

תקינות AutoTrac

הצג קריאות אבחון המשפיעות על ביצועי AutoTrac.

אשף האבחון של הנחיה

פתור בעיות נפוצות של AutoTrac במכונות תואמות AT2.

בחר במערכות המכונה

בחר מערכת במכונה כדי להציג את הפרטים בנוגע למערכת זו. רוב המערכות מספקות את המידע שלהלן:

כרטיסיית מידע כללי

כרטיסיית מידע כללי מציינת אם המערכת כוללת נתוני כיול חוקיים ואם היא משמשת לתקשור עם מידע סטטוס אחר של המערכת.

כרטיסיית קריאות מתגים

כרטיסיית הקריאות של המתגים מציינת את הסטטוס של מתגים מזוהים שהמערכת משתמשת בהם לשליטה בפונקציות של המכונה.

כרטיסיית קריאות חיישנים

כרטיסיית הקריאות של החיישנים מציינת את הערכים המדווחים של חיישנים מזוהים שהמערכת משתמשת בהם כפרטי הזנה.

כרטיסיית קריאות פלט

כרטיסיית קריאות הפלט מציינת את ערכי הפלט המבוקרים והממשיים של פלט המערכת שנבחרה.

CH177NN,1740728373324-33-28FEB25-1/1

אבחון בקרים

- כל יחידות הבקרה המחוברות לצג מוצגות.

התקני אפיק אתרנט

'אבחוני בקרים' מציג את הפרטים הבאים לגבי יחידות בקרה המחוברות לאפיק CAN.

מכשיר

- רק יחידות בקרה עם חיבור אתרנט משויך יוצגו.

התקני אפיק של כלי ייעודי

- כל מכשיר ברשימה יזוהה באמצעות מזהה מכשיר, כתובת CAN ומיקום רשת CAN.

מכשירי אפיק מכונה

קודים

- רק יחידות בקרה באפיק CAN של המכונה מוצגות.

- 'קודים' מראה אם למכשיר יש קודי אבחון תקלות.

מונה ההודעות

לחץ על הלחצן שלצד **מיין לפי** כדי לסדר את הרשימה לפי מסננים אלה:

מכשיר

- מונה ההודעות מציג את מספר הודעות ה-CAN שהתקבלו מיחידת הבקרה. השתמש בלחצן אפס שבתחתית הדף כדי לאפס את מונה ההודעות בכל המכשירים.

יש קודים

צפייה ומיון

- מיין את הרשימה לפי מכשירים שיש להם קודי אבחון תקלות. לחץ על הלחצן לצד **הצג לפי** כדי לשנות את אופן התצוגה של יחידות הבקרה. התצוגות הזמינות הן:

כל ההתקנים

AL70325,0000605-33-12NOV20-1/1

פרטי אבחון

בחר יחידת בקרה מהרשימה עבור פרטים נוספים.

מידע: הצג מוגדר למצב אבחון כאשר נבחרה יחידת בקרה. עם סגירת דף יחידת הבקרה הצג יוצא ממצב אבחון.

בהתאם לסוג יחידת הבקרה, פרטי האבחון מוצגים בלשוניות *Diagnostic Addresses* (כתובות אבחון) או *Readings* (קריאות).

כתובות אבחון

חשוב: שינוי ההגדרות של 'קריאות' עלול לגרום נזק ליחידות הבקרה בכלי הייעודי או המכונה. ציית להוראות ושנה בזהירות את ערכי הכתובות.

ליחידות הבקרה יש קריאות שמאחסנות ערכים עבור הגדרות שונות. כל קריאה מזוהה על ידי מספר ושם. בחר קריאה כדי להציג את חלונית פרטי הקריאה. אם ניתן לערוך את הערך, צבע שדה הערך לבן. אם הערך הוא לקריאה בלבד, שדה הערך אפור ואינו זמין.

קודי אבחון תקלות

מוצגים הקודים הנוכחיים והשמורים עבור יחידת הבקרה שנבחרה. בחר קוד מהרשימה להצגת פרטיו.

Controller Information (פרטי בקרים)

פרטי הבקרים מציגים מפרטים מפורטים ופרטי זיהוי של יחידת הבקרה. מידע זה שימושי עבור אבחון ISOBUS.

חשוב: שינוי ההגדרות בכתובות האבחון עלול לגרום נזק למכונה או לבקרי הכלי. ציית להוראות, ושנה בזהירות את ערכי הכתובות.

ליחידות הבקרה יש כתובות שמאחסנות ערכים עבור הגדרות שונות. כל כתובת מזוהה לפי מספר וסוג הכתובת. ניתן להציג את כתובות הנתונים (לדוגמה, פרטי גרסת התוכנה) רק כאשר ניתן לערוך את הכתובות המוזנות (לדוגמה, הגדרות הכיול).

קריאות

AL70325,0000505-33-26OCT18-1/1

PC15331—UN—08JUL13

הסתרת מרכז האבחון



הסתרת מרכז האבחון

צא מ-Diagnostic Mode (מצב אבחון) על ידי סגירת דף הבקר.

הצג מוגדר ב-Diagnostic Mode (מצב אבחון) כאשר נבחר בקר. לחץ על הסתרת מרכז האבחון, הקטן את היישום וחזור לדף הראשי.

לחצן ההסתרה שימושי לגישה לחלק אחר בצג במהלך נוהל הכיול. לחצו על דף אבחון, לחץ על היישום 'מרכז האבחון' בתפריט.

מידע: לא מומלץ לצאת מהצג במצב האבחון, כי זה משפיע לרעה על הביצועים.

DX,PC,DIAG,HIDE-33-22DEC15-1/1

PC28792—UN—29AUG22

קודי אבחון תקלות



A



B

B—לחצן מחיקת הקודים

A—לחצן ריענון

הלשונית Diagnostic Trouble Codes (קודי אבחון תקלות) מציגה את כל הקודים הנוכחיים והשמורים שהתרחשו במערכת.

לחץ על לחצן הרענון (A) כדי למחוק ולשחזר את כל הקודים.

לחץ על לחצן מחיקת הקודים (B) להסרת כל הקודים מהצג.

CT47125,1664233025259-33-09MAY23-1/3

PC28793—UN—29AUG22

צפייה ומיון



A



B



C

סוגי הקודים

C—התרעת מידע

A—התרעת עצירה
B—התרעת טיפול

לחץ על הלחצן הסמוך ל-צפייה לפי כדי לשנות את אופן הצגת הקודים. התצוגות הזמינות הן:

קוד

- רשימות תצוגה לפי "Code" (קוד) מפרטות את כל הקודים בצג. יוצגו סוג הקוד (A עד C), הפרטים, הסטטוס והמונה. בחר קוד מהרשימה לצפייה בפרטי הקוד.

מכשיר

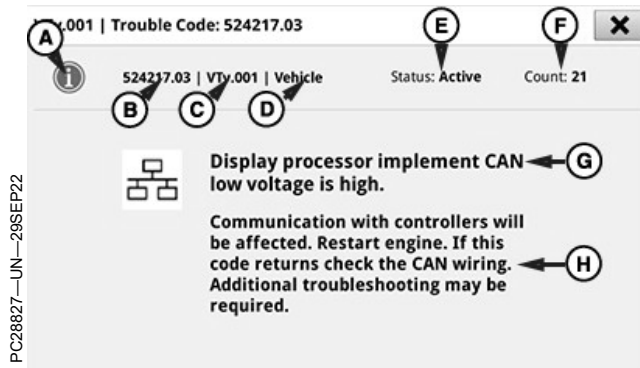
- צפה ב-"Device" (התקן) המפרט את כל הבקרים באפיק CAN.

מוצגים מספר הזיהוי של ההתקן, רשת CAN, ואם להתקן יש קודים. בחר בבקר ברשימה כדי לצפות בקודי המכשיר.

CT47125,1664233025259-33-09MAY23-2/3

פרטי הקוד

בחר קוד אבחון תקלה לצפייה בפרטי הקוד.



פרטי הקוד

E—סטטוס קוד
F—ספירה
G—קוד אבחון תקלה
H—תיאור קוד אבחון תקלה

A—סוג קוד אבחון תקלה
B—מספר קוד אבחון תקלה
C—זהות ההתקן
D—רשת Can Bus

CT47125,1664233025259-33-09MAY23-3/3

פרטי CAN Bus

וממסרה. CAN Bus של כלי ייעודי מחבר בקרים כמו מקלט
StarFire, תצוגת ISOBUS שניה וכלי ISOBUS.

לשונית מידע CAN מציגה את סטטוס התקשורת בין בקרים באפיק
CAN. Can Bus של הרכב מחבר בקרים כמו מנוע, הידרוליקה

CH177NN,1685617902538-33-01JUN23-1/2

PC28794—UN—29AUG22



ערכים מסוימים יציגו חיווי ירוק או חיווי צהוב עם סימן קריאה. צפוי
שיהיה צהוב, בהתאם לתצורת המכונה והכלי.

- חיווי ירוק (A) - ערכים בטווח רגיל.
- חיווי צהוב (B) - ערכים מחוץ לטווח רגיל.

A—חיווי ירוק, טווח רגיל B—חיווי צהוב, מחוץ לטווח

CH177NN,1685617902538-33-01JUN23-2/2

פרטי אפיק CCD

באפיק CCD. אפיק CCD של המכונה מחבר יחידות בקרה כגון מנוע,
הידרוליקה וממסרה.

לשונית פרטי CCD מציגה את סטטוס התקשורת בין יחידות הבקרה

AL70325,0000575-33-27SEP22-1/2

PC28794—UN—29AUG22



ערכים מסוימים יציגו חיווי ירוק או חיווי צהוב עם סימן קריאה. צפוי
שיהיה צהוב, בהתאם לתצורת המכונה והכלי.

- חיווי ירוק (A) - ערכים בטווח רגיל.
- חיווי צהוב (B) - ערכים מחוץ לטווח רגיל.

A—חיווי ירוק, טווח רגיל B—חיווי צהוב, מחוץ לטווח

AL70325,0000575-33-27SEP22-2/2

ערכי Can Bus

סטטוס הרשת

פעילה

- המערכת פועלת כצפוי. בנוסף לצג, לפחות בקר אחד מחובר ומתקשר עם אפיק CAN.

לא פעיל

- הצג לא מתקשר עם בקרים אחרים באפיק CAN. אם התצוגה היא רק בקר באפיק CAN, המספר הכולל של ההודעות יגדל אך סטטוס הרשת לא יפעל.

מספר ההודעות הכולל

- מספר ההודעות הכולל הוא מספר ההודעות שנשלחו באפיק CAN. כאשר המכונה פועלת, ערך זה יימנה ברציפות כלפי מעלה היות וקיימות תמיד הודעות הנשלחות באפיק CAN.

מתח CAN גבוה ומתח CAN נמוך

- המתח הגבוה ביותר הוא המתח הממוצע הגבוה ביותר שהיה מאז האתחול הקר האחרון. מדידות המתח ממוצעות בכל שנייה. מתח פסגה גבוה CAN ומתח פסגה נמוך CAN נעים בדרך כלל בין 1.8 ו-3.3 וולט.

מידע: אתחול קר יתרחש לאחר שהצג היה כבוי למשך 24 שעות או לאחר שהזרם הלא ממותג נותק מהצג.

נצילות האפיק

- המידע באפיק CAN נשלח בהודעות בין הבקרים. אפיק CAN של כלי John Deere פועל בקצב באוד של 250 קילובאוד, המשמעות היא שהוא יכול להפעיל זרם של עד 256,000 פעמים לשנייה לשידור הודעות. זוהי נצילות של 100%.

- אם הבקר, לדוגמה הכלי, אינו פועל כצפוי, נצילות אפיק של 45% או יותר מזה יכולה להיות הסיבה לנושא זה. התקנים מסוימים אינם יכולים לשדר את כל ההודעות הדרושות עקב עומס גבוה באפיק.

מידע: כלי ISOBUS מסוימים אינם פועלים בעומסי Bus גבוהים מ-25%.

מקלט StarFire עובד גורם לעומס Bus של כ-5-7%.

ניתוק כלים או מקלטי GPS יכול להפחית את נצילות האפיק.

קצב באוד

יחס הבאוד מציין את המהירות בה פועל האפיק. אפיק ISOBUS ואפיק כלי John Deere פועלים ביחס של 250 קילובאוד. כל בקרה המחוברת למערכת זו חייבת לפעול ב-250 קילובאוד, אחרת היא לא תפעל באופן תקין.

מצב אפיק CAN וספירת השגיאות

אפשריים ארבעה מצבים לאפיק CAN:

- פעיל - אפיק CAN פועל ללא בעיות.
- פסיבי - אירעו שגיאות פסיביות.
- אזהרה - אירעו שגיאות אזהרת אפיק.
- מנותק - אירעו שגיאות כשהאפיק מנותק.

אם אירעה אחת משגיאות אלה, הצג יציג את מספר הפעמים שהן אירעו.

ספירת שגיאה פסיבית

- אם הערך מונה גבוה יותר מאפס, הבקר של אפיק CAN לא קיבל את כל ההודעות. ייתכן שאבד מידע חשוב. סביר להניח שזה קרה עקב נצילות גבוהה באפיק CAN.

מונה אזהרות של האפיק

- אם הערך הנספר גדול יותר מאפס, יש בעיה בבקר של אפיק CAN.

מונה האפיק כבוי

- אם הערך הנספר גדול יותר מאפס, יש בעיה בבקר של אפיק CAN. הוא מחסיר מספר מסוים של הודעות ולא מקבל יותר הודעות. מידע חשוב אבד. סביר להניח שזה קרה בשילוב עם נצילות גבוהה באפיק CAN.

ספירת שגיאות יתר

- ספירת שגיאות יתר מציינת אילו יישומים או בקרים באפיק CAN מקבלים הודעות מהר יותר משהם יכולים לעבדן. התוצאה היא הודעות חסרות ותקלה במערכת. סביר להניח שזה קרה בשילוב עם נצילות גבוהה באפיק CAN.

CH177NN,1685617918357-33-01JUN23-1/1

רשת

מודם JDLink מכיל קושחה, מודם סלולרי ומכשיר SIM. הוא שולח
הלשונית Network (רשת) מציגה קריאות אבחון עבור מודם JDLink, ומקבל נתונים והודעות ברשתות סלולריות.
עבור חיבור הרשת ועבור SIM בבעלות הלקוח.
מודם JDLink הוא אחד הרכיבים העיקריים המאפשרים פתרונות
טלמטיקה של John Deere, כגון JDLink, Service ADVISOR, John Deere Remote Display Access (RDA) ו-Remote.
דורש חיבור סלולרי ללא הפרעה מכיוון שמודם JDLink יכול לאחסן עד 1000 שעות של נתונים.

CH177NN,1685617932516-33-01JUN23-1/1

פרטי אפיק אתרנט

- מנות שהתקבלו – מספר המנות שהתקבלו מאז שהצג הופעל.
 - שגיאת מנה – מספר המנות הפגומות או שלא פורמטו כראוי שהתקבל מאז שהצג הופעל.
 - אבדן מנות – מספר המנות שאבדו לפני ההגעה ליעד שלהן.
 - מהירות – המהירות של רשת האתרנט המחוברת.
 - ספירת התקנים מחוברים – מספר ההתקנים עם כתובות IP שהצג רואה ברשת.
 - ניתוקים – מספר הניתוקים מאז שהצג הופעל.
- 'פרטי אפיק אתרנט' מציג אבחוני בעיות חיבור בכל המכשירים ברשת האתרנט.
פריטים המוצגים ב'פרטי אפיק אתרנט':
- מצב קישור אתרנט – מציג את הרשת פעילה או לא.
 - כתובת אינטרנט – מציג את כתובת ה-IP המוקצית או הסטטית המשמשת את הצג.
 - מנות ששודרו – מספר המנות ששודרו מאז שהצג הופעל.

AL70325,0000603-33-12NOV20-1/1

תחזוקה וכיול

PC28795—UN—29AUG22



תחזוקה וכיולים

תחזוקה וכיולים

יישום תחזוקה וכיולים מאפשר למפעיל להגדיר את מרווחי הטיפול ולבצע כיולים בחלקי המכונה.

ניווט לתחזוקה וכיולים

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על לשונית הגדרות הטרקטור.
3. לחץ על היישום 'תחזוקה וכיולים'.

CT47125,1664234209291-33-27SEP22-1/1

בדיקות טיפול

- נורית ירוקה - מפלס רגיל
 - נורית אדומה - מפלס גבוה או נמוך
- זמינות הבדיקות הבאות:

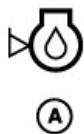
מידע: זמינות בדיקות הטיפול תלויה באופציות הרכישה.

בצע בדיקות טיפול כשהמכונה על שטח ישר והמנוע כבוי. לקריאות מדויקות, לאחר כיבוי המנוע המתן 40 דקות עד בדיקת מפלסי הנוזלים.

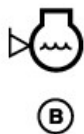
הנורית מציינת את הסטטוס של בדיקת הטיפול במכונה.

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-33-07APR17-1/2

PC17385—UN—15MAY14



A



B

- מפלס שמן המנוע (A)
- מפלס נוזל הקירור במנוע (B)

B—מפלס נוזל הקירור במנוע

A—מפלס שמן מנוע

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-33-07APR17-2/2

מרווחי טיפולים

- המרווח הוא מספר השעות בין כל טיפול.

מרווחי הטיפול הם תזכורות של המועד בו צריך להתבצע במכונה הטיפול הרגיל.

לחץ על לחצן הוספת מרווח טיפול חדש ליצירת מרווח טיפול חדש. ניתן להוסיף מספר לא מוגבל של מרווחי טיפול.

עם יצירת מרווח הטיפול, הוא יוסף לרשימה ויוצג כולל השם, הזמן שחלף ומשך זמן המרווח.

- המפעיל בוחר בשם לזיהוי מרווח הטיפול הספציפי.
- הזמן החולף מציין את מספר השעות מאז שאופס מרווח הטיפול.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-33-23DEC15-1/1

כיולים

השתמש ביישום זה לביצוע כיול החלקת הגלגל וכיול המכ"ם.

המשך בעמוד הבא

DX,PC,MAINT,CAL-33-07APR17-1/3

PC23946—UN—22MAR17

כיול המכ"ם



כיול המכ"ם

יש לכייל את המכ"ם לאחר שהוא הותקן לראשונה במכונה או אם קיים הבדל בין מהירות המכ"ם ומהירות הנסיעה בפועל ללא עומס בדרך סלולה.

מידע: רוח ושאריות הנעות ברוח כמו עלים אבק או עפר, עלולים להטעות את המכ"ם.

DX,PC,MAINT,CAL-33-07APR17-2/3

PC23947—UN—22MAR17

כיול החלקת גלגל



כיול החלקת גלגלים

כייל את החלקת הגלגלים אם מהירות המכ"ם לא מתאימה למהירות הגלגלים בעת נסיעה ללא עומס בדרך סלולה. למידע נוסף, עיין ב"מוניטור המכונה".

בצע את הכיול בזמן נסיעה במכונה ללא עומס על שטח קשה, יבש, נקי וישר.

מידע: כיול החלקת הגלגלים יהיה זמין רק במכ"ם מחובר ומכיל.

DX,PC,MAINT,CAL-33-07APR17-3/3



ISOBUS VT

תצוגה זו של John Deere תומכת ביחידת בקרה תואמת ל-ISO 11783 של ארגון האלקטרוניקה בתעשיית החקלאות (AEF). ניתן להציג את יחידות הבקרה האלה ולהפעיל אותן במסוף הוירטואלי (VT) של ISOBUS. אם מחובר צג מורחב, ניתן להציג ולהפעיל VT שני.

כאשר יחידת הבקרה ISOBUS מחוברת, הקבצים הגרפיים עבור ממשק המשתמש נטענים ל-ISOBUS VT. לאחר מכן, ISOBUS VT מספק אמצעים למפעיל לניווט והפעלת הפונקציות הזמינות של יחידת הבקרה של ISOBUS.

ניווט אל ISOBUS VT

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. בחר ביישום ISOBUS VT.

כלי ISOBUS מחוברים ויחידות בקרה

הצג מדור 4 מעלה ומתקשר עם יחידות בקרת ISOBUS שונות בזמנית. רשימה של כל היחידות המחוברות של בקרת ISOBUS תוצג לאחר לחיצה על לחצן התפריט.

בחר את יחידת בקרת ISOBUS הרצויה ולחץ על לחצן OK כדי לצפות בממשק המשתמש.

פתרון בעיות

אם הממשק של יחידת בקרת ISOBUS לא מוצג כראוי:

- עיין ביחידת בקרת ISOBUS במרכז הסטטוס ופעל לפי שלבי פתרון הבעיות של הסטטוס שצוין. לקבלת מידע נוסף, עיין ביחידות בקרת ISOBUS ביישום מרכז האבחון.

אם הממשק עדיין לא מוצג כראוי:

1. לחץ על Settings (הגדרות) בחלק העליון של יישום ISOBUS VT.

2. לחץ על Clean Up ISOBUS VT (מחיקת ISOBUS VT) ב-Advanced settings (הגדרות מתקדמות) כדי למחוק את הקבצים השמורים ליחידת בקרת ISOBUS בממשק המשתמש.

ממשק המשתמש ייטען מחדש בפעם הבאה שיחידת הבקרה מחוברת.

מודול דף ההפעלה

ניתן להוסיף מודולי VT של ISOBUS לדף ההפעלה באמצעות היישום מנהל הפריסה.

המודולים נטענים מיחידת הבקרה של הכלי והם זמינים רק כשיחידת הבקרה מחוברת. סוגי המודולים הזמינים תלויים ביצן של יחידת הבקרה. צג זה מסוגל להציג ISOBUS VT גרסה 4.

PC28798—UN—29AUG22



מקלט StarFire GPS

מקלט StarFire GPS

מקלט ה-StarFire GPS רוכש אותות מיקום גלובלי ותיקון דיפרנציאלי באמצעות מקלט יחיד.

מידע: ה-TCM במקלט המשולב StarFire 7000/7500 מכויל במפעל. אם יש צורך בביצוע כיול בשטח, עיין בסעיף "פתרון בעיות" במדריך ההפעלה של מקלט StarFire 7000/7500.

עיין בעזרה שבמסך בהוראות על ביצוע הליך כיול TCM מתקדם.

דרישות

- דגם המקלט הוא StarFire 6000 ומעלה.
- גרסה תוכנת המקלט היא 4.40N (חבילת תוכנה 2-20) ואילך.
- הצג הוא צג מדור 4.
- הצג נמצא בתוכנה העדכנית ביותר.
- הצג נמצא בהפעלה חוקית של AutoTrac.

נווט אל מקלט GPS של StarFire

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר באפליקציית StarFire.

מודול פיצוי השטח (TCM) משולב במקלט ומתקן את דינמיקת המכונה, כמו נדנודים והתגלגלות לרוחב שיפועים, בשטח משובש ובתנאים שונים של האדמה. דרוש כיול TCM מדויק להפעלה תקינה.

עיין במדריך ההפעלה של מקלט StarFire לקבלת הוראות הגדרה וכיול.

כיול TCM מתקדם

יש לכייל את ה-TCM כאשר מקלט מותקן לראשונה במכונה או מועבר למכונה אחרת. כיול TCM מתקדם מייצר קו הנחיה זמני של AutoTrac עבור המכונה לנהיגה בזמן שהמקלט TCM מכויל. כיול TCM מתקדם יכול לכייל את ה-TCM כל כמה מקלטים בו-זמנית, הוא מדויק יותר מתהליך הכיול הישן ואינו דורש את העברת המכונה לקרקע ישרה.

CH177NN,1728893229756-33-14OCT24-1/1

עדכוני תוכנה מרחוק StarFire

JDLink במכונה. לאחר שהתוכנה הורדה למכונה, על המפעיל להתחיל בהתקנת התוכנה.

פונקציית Remote Software Updates (עדכוני תוכנה מרחוק) מאפשרת ל-John Deere להעביר תוכנה מעודכנת באמצעות מודם

CH177NN,1663767382508-33-27SEP22-1/7

PC28688—UN—25AUG22



תפריט

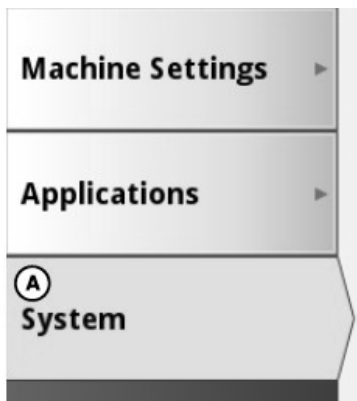
1. לחץ על Menu (תפריט).

CH177NN,1663767382508-33-27SEP22-2/7

המשך בעמוד הבא

2. בחר בלשונית מערכת (A).

A—לשונית System (מערכת)



לשונית System (מערכת)

CH177NN,1663767382508-33-27SEP22-3/7

3. לחץ על Software Manager (מנהל התוכנה).



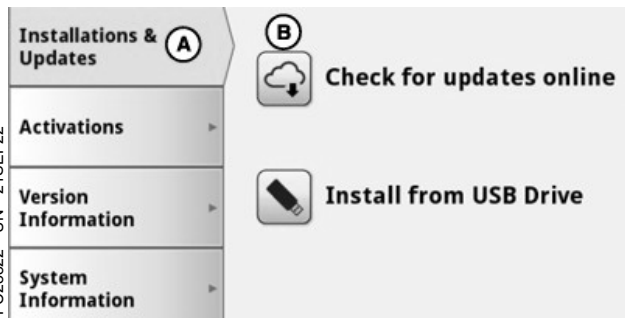
מנהל התוכנה

CH177NN,1663767382508-33-27SEP22-4/7

4. בכרטיסייה Installations & Updates (התקנות ועדכונים) (A), לחץ על Check for updates online (חפש עדכונים באינטרנט) (B).

B—לחצן חיפוש עדכונים באינטרנט

A—לשונית Installation & Updates (התקנה ועדכונים)



כפתור חפש עדכונים מקוון

CH177NN,1663767382508-33-27SEP22-5/7

5. לחץ על View Updates (הצג עדכונים) עבור Other Devices (מכשירים אחרים) (A) ולאחר מכן לחץ על Next (הבא) (B).

A—לחצן הצג עדכונים עבור מכשירים אחרים
B—לחצן השלב הבא



לחצן הצג עדכונים עבור מכשירים אחרים

CH177NN,1663767382508-33-27SEP22-6/7

המשך בעמוד הבא

PC28824—UN—08MAY23

6. בחר את התוכנה להורדה ולחץ על Install (התקן).



מקש פונקציה להתקנה

CH177NN,1663767382508-33-27SEP22-7/7

וידאו

PC28800—UN—29AUG22



וידאו

⚠️ זהירות: מנע סכנת פציעה או מוות. אל תסתמך על המצלמה למניעת תאונות או לזיהוי עוברי אורח. שמור תמיד על ערנות ומודעות לסביבה בעת הפעלת המכונה. קרא והבן את מניעת תאונות בנסיעה לאחר בפרק "בטיחות".

חשוב: מנע נזק למכונה או התנגשות. קבע האם תמונת הוידאו משתקפת (תמונת מראה) לפני השימוש ביישום הוידאו.

מידע: בעת עיבוד כמויות גדולות של נתונים, תמונות עשויות להיות מפוקסלות.

יישום הוידאו משמש לצפייה באזורים סביב המכונה שקשה לראותם מעמדת המפעיל.

מעבד 4200 יכול לתמוך בקלט וידאו אחד בלבד. מעבד 4600 יכול להציג שתי הזנות וידאו לכל היותר ולתמוך בארבע הזנות מצלמה לכל היותר.

למידע נוסף על סוגים שונים של צגים, עיין בפרק "הקדמה לצג".

ניווט לוידאו

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. לחץ על היישום 'וידאו'.

ZIDXX1X,1749805629207-33-13JUN25-1/4

החלפת מצלמות

PC23948—UN—22MAR17



סמל מצלמה

במידה ומחוברת יותר ממצלמה אחת, בחר בין אותות הוידאו באמצעות בחירה במספרי מצלמה שונים.

ZIDXX1X,1749805629207-33-13JUN25-2/4

תמונת מראה

PC23949—UN—22MAR17



לחצן לתמונת מראה

לחץ על 'וידאו מראה' כדי לדמות מראה אחורית. אפשרות זו הופכת את צד ימין ושמאל של התמונה.

ZIDXX1X,1749805629207-33-13JUN25-3/4

ניגודיות

PC23950—UN—22MAR17



סמל ניגודיות וידאו

מידע: בקורות הניגודיות לא זמינות עבור מצלמות עם מקור דיגיטלי.

כוון את ניגודיות הוידאו עם הלחצנים פלוס (+) ומינוס (-). הבהר את תמונת הוידאו על ידי בחירה בלחצן פלוס והחשך את התמונה על ידי בחירה בלחצן מינוס.

ZIDXX1X,1749805629207-33-13JUN25-4/4

מזנקי וידאו

3. בחר בקלט המצלמה עבור המזנק הנוכחי. מצלמה זו מוצגת כאשר המזנק מופעל.

ניתן לצפות בוידאו כאשר מתבצעות פונקציות מסוימות של המכונה (לדוגמה, נסיעה לאחור או שילוב מעביר הכוח). מזנקי הווידאו זמינים כשמאובחנות פונקציות תואמות של המכונה.

1. לחץ על הגדרות מתקדמות כדי לקבוע את תצורת ההגדרות.

2. בחר מזנק.

4. הזן את משך הזמן המוקצב לוידאו. זהו משך הזמן שבו הווידאו מוצג לאחר שהמזנק אינו פעיל.

AL70325,00005AF-33-08NOV19-1/1

הגדרות אלחוט

PC28801—UN—29AUG22



הגדרות אלחוט

הגדרות אלחוט

השתמש בהגדרות האלחוט כדי לחבר לרשת אלחוטית, או צור רשת אלחוטית לחיבור מכשירים ניידים למכונה. יישום הגדרות אלחוט משתמש במודם JDLINK או במתאם אינטרנט אלחוטי חיצוני.

מידע: פונקציונליות דף הגדרות אלחוט זמינה רק עבור מודם JDLINK כאשר המודם או MTG 'פעיל' ב-CAN של המכונה.

ניווט להגדרות אלחוט

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

3. לחץ על יישום הגדרות האלחוט.

עיין בעזרה במסך לקבלת הוראות ליצירת חיבור אלחוטי או נייד למכונה.

ZIDXXK1X,1751349960381-33-01JUL25-1/3

PC24041—UN—05APR17



Machine to Wireless (חיבור אלחוטי למכונה)

Machine to Wireless (חיבור אלחוטי למכונה)

מידע: ניתן להשתמש במתאם אינטרנט אלחוטי חיצוני כדי ליצור חיבור אלחוטי של מכונה. פנה לסוכן John Deere לקבלת רשימה של מכשירים תואמים.

Machine to Wireless מחבר את המכשיר לרשת אלחוטית באמצעות מודם JDLINK.

השתמש במכונה לאלחוט לפעולות הבאות:

- (RDA) Remote Display Access
- רישיונות מקוונים
- סנכרון נתונים באמצעות נקודת גישה אישית

- עדכוני תוכנה מרחוק
- אבחונים מרחוק

ZIDXXK1X,1751349960381-33-01JUL25-2/3

PC24042—UN—05APR17



נייד למכונה

נייד למכונה

Mobile to Machine מקים רשת אלחוטית באמצעות מודם JDLINK כדי לחבר התקנים אלחוטיים למכשיר.

השתמש בנייד-למכונה עבור (חיבור הנייד) John Deere Connect Mobile.

ZIDXXK1X,1751349960381-33-01JUL25-3/3



גישה מרחוק לצג

גישה מרחוק לצג

הגישה מרחוק לצג (RDA) מאפשרת לאדם במקום אחר לצפות בצג פועל.

נווט ל-RDA

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על יישום RDA.

שימוש ב-RDA

ממחשב או ממכשיר נייד, התחבר ל-JDLink.com או MyJohnDeere.com ובחר את המכונה הרצויה. צור הפעלת גישה מרחוק לצג כדי להתחיל להציג את הצג מרחוק.

לאחר החיבור, התצוגה בצג נשלחת דרך כבל האתרגט אל מודם JDLink. מידע ממודם JDLink נשלח באמצעות חיבור סלולרי לרשת התקשורת של John Deere ומאפשר צפייה במסך הצג ב-JDLink.com או ב-MyJohnDeere.com.

ממיקום מרוחק, ניתן לסייע למפעיל בתא בהגדרת הצג, מיטובו ופתרון בעיות בו.

הגדרות חיבור COM

PC28803—UN—29AUG22



הגדרות חיבור COM

הגדרות חיבור COM

יישום הגדרות חיבור COM משמש כדי לקבוע את תצורת אות RS232 כך שהצג יוכל לתקשר עם יחידות בקרה או מכשירים שונים.

ניווט להגדרות חיבור COM

1. התקן, כייל והגדר את מערכת חישת החנקן בהתאם לספר ההפעלה של היצרן.
2. קבע את הגדרות חיבור COM עבור סוג המכשיר והיצרן.
3. לחץ על חישת החנקן לקצב היעד/Rx בדף סיכום העבודה שביישום הכנת העבודה.

הגדרת GreenSeeker

1. התקן, כייל והגדר את מערכת GreenSeeker בהתאם למדריך ההפעלה של היצרן.
2. קבע את הגדרות חיבור COM עבור סוג המכשיר.
3. בחר ב-GreenSeeker עבור שיעור היעד/Rx בדף סיכום העבודה ב-יישום הגדרת העבודה.

הגדרת LH 5000

1. התקן, כייל והגדר את מערכת LH 5000 בהתאם לספר ההפעלה של היצרן.
2. הגדר את הגדרות יציאת COM עבור סוג ההתקן Field Doc Connect והיצרן כ-LH Technologies.
3. בחר את LH 5000 ביישום 'מנהל הציד'.

הגדרת עגלת הגרגרים

1. התקן, כייל והגדר את מערכת עגלת הגרגרים בהתאם לספר ההפעלה של היצרן.
2. ב-Device Type (בסוג התקן) בחר עגלת גרגרים.
3. בחר את יצרן עגלת הגרגרים.

אבחון חיבור COM

אבחון יציאת COM משמשים כדי לקבוע אם מולאו הדרישות להפעלת יחידת הבקרה המחוברת או המכשיר המחובר. הערכים המוצגים באבחון יציאת COM נקבעים בהתאם לסוג המכשיר.

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. לחץ על יישום הגדרות יציאת COM.

מידע: רתמת חיווט נוספת נחוצה כדי להתחבר למכשירים באמצעות יציאות COM. פנה לסוכן John Deere.

בצג קיימים שני חיבורי COM טוריים לחיבור מכשירים מהסוגים האלה:

- חיבור Field Doc
- מקלט מערכת מיקום גלובלית (GPS)
- חישת חנקן (N) (יצרנים: Fritzmeier ו-Yara)
- GreenSeeker
- LH 5000
- עגלת גרגרים

דרישות Field Doc Connect

- קצב השידור (באוד) מוגדר על 9600.
- רישום הנתונים של יחידת בקרה Raven מופעל.
- ערך ההדק של יומן הנתונים הוא פחות מ-3 שניות (מומלץ להשתמש בשנייה אחת או פחות).

דרישות GPS טורי:

מידע: הנחיית AutoTrac אינה תואמת ל-GPS RS232 של צד שלישי.

- קצב השידור (באוד) מוגדר על 19200.
- קצב הפלט נקבע ל-1 או 5 הרץ (הנחיה, הנחיה ידנית ועקיבה מקבילה מחייבות 5 הרץ).
- המקלט מוגדר לשליחת ההודעות האלה:

- GGA
- GSA
- RMC
- סיביות נתונים 8
- זוגיות – אין
- Stop bits 1 (סיביות כיבוי 1)
- בקרת זרימה – אין

הגדרת חישת חנקן (N)

CH177NN,1728641242778-33-11OCT24-1/1



הגדרת בקורות

הגדרת בקורות

השתמש ביישום הגדרת הבקורות כדי לקבוע את תצורת ISOBUS או קלטים של מכונה אחרת המשמשים לשליטה בפונקציות המכונה או הכלי, כדי לקבוע מחדש את תצורת SCV, או כדי לקבוע מחדש את התצורה של בקורות אחרות.

ניווט להגדרת הבקורות

יישום הגדרת הבקורות והקלטים הזמינים שניתן לשנות את תצורתם משתנים בהתאם לסוגי המכונה. למידע נוסף לגבי יישום הגדרת הבקורות, עיין בספר ההפעלה של המכונה.

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. בחר ביישום הגדרת הבקורות.

טיפול ותחזוקה

ניקוי הצג

בחומר ניקוי נטול אמוניה, כמו חומר ניקוי לשמשות או רב-שימושי מתוצרת John Deere.

חשוב: נקה את מסך הצג רק כשהספק כבוי. ניקוי המסך כשהוא פועל עלול לגרום ללחיצה בשוגג על אחד הלחצנים.

לניקוי הצג, כבה את ההספק ונגב את המסך במטלית רכה המרוססת

DX,PC,CLEAN,DISP-33-21OCT16-1/1

איפוס לנתוני היצרן

יש לבצע איפוס לנתוני יצרן ב-CommandCenter דור 4 לפני מכירת המכונה.

יש לבצע איפוס לנתוני היצרן בצג אוניברסלי מדור 4 לפני מכירת הצג.

בצע איפוס לנתוני היצרן כשמתחלף המשתמש בצג. הנוהל מסיר את כל נתוני המשתמש מהצג והוא בלתי הפיך. נתוני המשתמש כוללים הגדרות ונתוני תיעוד, פרטי הנחיה, סה"כים ופריסות מותאמות של דפי ההפעלה. רישיונות ההפעלה, הגדרות השפה וההגדרות האזוריות לא מתאפסים. לאחר איפוס יש לבצע אתחול.

CH177NN,1685618029193-33-01JUN23-1/7

PC21495—UN—04SEP15

1. לחץ על Menu (תפריט).



תפריט

CH177NN,1685618029193-33-01JUN23-2/7

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).



לשונית System (מערכת)

CH177NN,1685618029193-33-01JUN23-3/7

3. לחץ על הלשונית File Manager (מנהל הקבצים).



לשונית File Manager (מנהל הקבצים)

CH177NN,1685618029193-33-01JUN23-4/7

המשך בעמוד הבא

4. לחץ על Settings (הגדרות).



הגדרות

CH177NN,1685618029193-33-01JUN23-5/7

5. לחץ על הלשונית Settings (הגדרות).



לשונית Settings (הגדרות)

CH177NN,1685618029193-33-01JUN23-6/7

6. בחר Begin Factory Reset (איפוס להגדרות יצרן).

7. מלא את ההוראות המופיעות במסך.



CH177NN,1685618029193-33-01JUN23-7/7

System Recovery 1.1

The System has entered System Recovery.

To continue with System Recovery, contact your John Deere Dealer.

To avoid System Recovery, allow timer to expire and the system will exit System Recovery.

A VIN: 1RW8235RL9F123456
PIN: PCG5MUA10XXXX
Gen4OS: 10.XX.10005-1



A—שחזור PIN

מתחיל במסך. כדי להמשיך בשחזור המערכת, פנה לסוכן John Deere וספק PIN שחזור (A).

מתן אפשרות לתפוגת קוצב הזמן יחזיר את הצג לפעולות רגילות. אם מסך קוצב הזמן נמשך, פנה לסוכן John Deere וספק PIN שחזור (A).

שחזור המערכת מנסה להגן ולשמור על נתוני המשתמש. שחזור המערכת מופעל כאשר המערכת מזהה קונפליקט העלול לפגוע בפונקציות המתוכננות.

כאשר הצג נכנסת לראשונה לשחזור המערכת, קוצב זמן של 30 שניות

BVVMST,1715698463998-33-23MAY24-1/1

עדכון התוכנה נכשל

מידע: לא ניתן להשתמש ביישומי מכונה או חקלאות מדייקת במהלך איתור התקלות. לכידת איתור תקלות נמשכת 5-10 דקות עד השלמה. לאחר השלמת הפעולה, הלקוח יכול לפעול עד שהסוכן מייצא איתור תקלות.

בעת השלמת עדכון תוכנת בקר VTV של צג באמצעות Service ADVISOR, העדכון נכשל עקב אחת משגיאות ההתקנה הבאות: כאשר מתרחשת שגיאת התקנה, לא ניתן לתכנת את המטען, וההורדה נכשלת.

השגיאות הבאות ב-Service ADVISOR עלולות להתרחש. פעל לפי הפעולות המוצעות:

מזהה הודעת שגיאה	טקסט כותרת	מצב	פעולת תיקון
AM.MO.1	שגיאת התקנה	אירעה התנגשות שגרמה להורדה להיכשל.	תמיסה A:
AM.MO.3	הגבלת התקנה	John Deere דורשת אישור שאינו נוכח בחבילת התוכנה הזו.	1. שלבנים התחלתיים - נסה שנית את ההתקנה. - נתקן וחבר מחדש את הספק המצבר אל הצג, ואז העבר את המפתח במכונה למצב מופעל כדי לנסות לאושש את המערכת - חבר מחדש את ההספק והתחל בעדכון ללא הכנסת ה-USB. כשתבקש, הכנס את ה-USB ובחר 'אישור'.
AM.MO.4	שגיאת התקנה	קובץ המטען פגום או שגוי.	2. בדיקת כוון ויציאה של USB - ודא שה-USB נמצא בחיבור USB אבחוני. - אשר שהצג מזהה את ה-USB: תפריט>מערכת>מרכז האבחון. חומרה לתצוגה>מחווון USB אם לא זוהתה, נסה להשתמש ב-USB אחר או חפש בעיות בהצפנה/עיצוב. - בדוק את כבל ה-USB והחלף אותו אם יש צורך.
AM.MO.5	הגבלת התקנה	קובץ המטען פגום או שגוי.	3. ניקוי קובץ וטעינה מחדש של מטען - סגור את מנהל התוכנה - מחק תוכן מ: C:\sds\payloads\nC:\sds\DisplayDependencies - הורד שוב את מטען VTV של הצג מ-Service ADVISOR. - אתחל מחדש את ה-USB ואשר שמנהל התוכנה נפתח באופן אוטומטי. - לאחר ההורדה, בחר את ה-USB ולחץ על 'סנכרון USB'. - ודא שה-USB מכיל את התיקיה JD Display Updates-JD 5 בבסיס.
AM.MO.6	הגבלת התקנה	קובץ המטען פגום או שגוי.	
AM.MO.6	התקנות ועדכונים	המערכת לא הצליחה לאחזר את המידע הנחוץ להתקנת התוכנה.	
SA.MO.10	שגיאת התקנה	קובץ המטען פגום או שגוי.	
SA.MO.11	הגבלת התקנה	קובץ המטען פגום או שגוי.	
SA.MO.7	שגיאת התקנה	התוכנה לא נמצאה ב-USB.	תמיסה A: • עיין בחומרי פתרון הבעיות לקבלת הנחיות נוספות.
SA.MO.1	התקנות ועדכונים	המעבד לא מזהה את ה-USB.	תמיסה A: • עיין בחומרי פתרון הבעיות לקבלת הנחיות נוספות.
SA.MO.2	התקנות ועדכונים	המערכת לא הצליחה לאחזר את המידע הנחוץ להתקנת התוכנה.	תמיסה A: • עיין בחומרי פתרון הבעיות לקבלת הנחיות נוספות.
AM.MO.12	שגיאת התקנה	המערכת לא הצליחה לאחזר את המידע הנחוץ להתקנת התוכנה.	תמיסה A: • עיין בחומרי פתרון הבעיות לקבלת הנחיות נוספות.
AM.MO.11	שגיאת התקנה	המערכת לא הצליחה לאחזר את המידע הנחוץ להתקנת התוכנה.	תמיסה B:
SA.MO.6	שגיאת התקנה	לצג אין מספיק מקום כדי להוריד את המטען.	1. נווט אל: תפריט > מערכת > מנהל הקבצים > יצוא - יצא או מחק נתונים זמניים. 2. אם הבעיה נמשכת: - יצא ושמור את כל נתוני הלקוחות. - פתח את תפריט > מערכת > מנהל הקבצים. - הקש על סמל ההגדרות (לחצן עגול עם חץ ונקודה על הכרזה השחורה העליונה). - לחץ על איפוס לנתוני היצרן.
AM.MO.9	שגיאת התקנה	לצג אין חיבור סלולרי טוב.	תמיסה C:
SA.MO.4	שגיאת התקנה	עדכון התוכנה המרוחקת לא עבר.	• אשר שהצג קיבל את מטען התוכנה באמצעות ISOBUS VT. • ודא חיבור סלולרי חזק באמצעות ה-MTG. • המתן 1-3 דקות ולאחר מכן כבה והדלק את המכונה. • עיין בחומרי פתרון הבעיות לקבלת הנחיות נוספות.
SA.MO.5	שגיאת התקנה (גרסה מרוחקת של SA.MO.1)	לצג אין חיבור סלולרי טוב.	
SA.MO.8	שגיאת התקנה (כלי מפעל/גרסה מרוחקת של SA.7)	לצג אין חיבור סלולרי טוב.	
SA.MO.9	שגיאת התקנה (מרוחק בלבד)	לצג אין חיבור סלולרי טוב.	

AM.MO.25	שגיאת התקנה	התוכנה מוגבלת עד לביצוע שחזור המערכת.	תמיסה D: • עיין בחומרי פתרון הבעיות לקבלת הנחיות נוספות.
AM.MO.7	שגיאת התקנה	מתח המערכת נמוך מדי מכדי להמשיך בהתקנת התוכנה.	תמיסה E: • עיין בהתקנת התוכנה כאשר המערכת נטענה לחלוטין.
SA.MO.3	התקנות ועדכונים	עדכון תוכנה כבר מתבצע.	תמיסה F: • המתן עד לסיום אירוע התכנות. • אם היא מתרחשת בזמן שניסיון התכנות לא מתבצע, נתק וחבר מחדש את הספק המצבר לצג ולאחר מכן העבר את המפתח במכונה למצב מופעל כדי לנסות לאושש את המערכת. • עיין בחומרי פתרון הבעיות לקבלת הנחיות נוספות.

ZIDXXK1X,1749805706573-33-17JUN25-2/2

תצורות צג בהתאמה אישית

- שרת הקבצים "כיבוי" – "לא זמין"
- ניתן לסמן את שרת הקבצים בתור "כבוי" בשני הצגים

תצורת 4600

- יישומים חקלאות מדייקת – "כבויים" – "עדיפות 2"
- מציג כלי ייעודי של ISOBUS – "כיבוי" – "עדיפות 2"
- אפיק הרכב – "מופעל" – "ברירת מחדל"
- בקר משימות – "כיבוי" – "עדיפות 2"
- שרת הקבצים "כיבוי" – "לא זמין"
- ניתן לסמן את שרת הקבצים בתור "כבוי" בשני הצגים

מידע: צג כפול מתייחס לתצורות הכוללות שני מעבדים,

כגון CommandCenter + אוניברסלי או אוניברסלי + אוניברסלי.

ריבוי צגים מתייחס להגדרות הכוללות צג משני, כגון

CommandCenter + צג מורחב או אוניברסלי + צג מורחב.

ניתן לכוון תצורות צג מותאמות אישית תחת 'הגדרות מתקדמות' – מצב מותאם אישית' בתצורת ריבוי צגים. מומלץ לכוון את הצגים באופן הבא:

הגדרות הצג < תפריט < מערכת < תצוגה וצליל < ריבוי צגים < עריכה < הגדרות מתקדמות.

דוגמה:

בתצורה הרשומה להלן, 4640 יהיה מוניתור או צג חקלאות מדייקת ויפעיל מזרעת, וה-4600 יהיה צג או מוניתור של הטרקטור:

תצורה 4640:

- יישומי חקלאות מדייקת – "מופעל" – "עדיפות 1"
- מציג כלי ייעודי של ISOBUS – "מופעל" – "עדיפות 1"
- אפיק הרכב – "מופעל" – "ברירת מחדל"
- בקר משימות – "מופעל" – "עדיפות 1"

ZIDXXK1X,1751029556756-33-27JUN25-1/1

עמוד	עמוד
65-32 אופטימיזציה של ההיגוי הגדרות	ב
65-3 הסטת מסלול	135-1 בדיקות טיפול
65-2 מנבא פנייה	20-1 בהירות
65-6 מסלול מעגלי	 בטיחות
65-5 מסלול מעוקל	05-6 טרקטור, הפעלה בטיחותית
65-4 פס חיווי	05-2 תחזוקה בטיחותית, ביצוע
65-2 צילי עקיבה	 בטיחות, מדרגות ומעקות
65-1 ראשי מופעל/כבוי	05-2 שימוש במדרגות ובמעקות
65-24 החלפת מסלול	 בטיחות, מניעת סכנה מנוזלים בלחץ גבוה
65-7 חיפוש מסלול	05-7 מניעת סכנה מנוזלים בלחץ גבוה
65-1 ידנית	ג
65-7 יצירת מסלול	 גישת מכונה
65-30 מהירויות מינימליות	65-8
65-30 מהירויות מקסימליות	ד
..... מסלול ישר	 דגלים
65-9 קו מהיר	85-7 דף הפעלה
65-8 שיטות	15-4 החלפה
65-23 מסלול מילוי גבול	50-4
65-24 הפעלה	ה
..... מסלול מעגלי	 הגדרות
65-23 הפעלה	 הנחיה
65-22 שיטות	65-1 הנחיה - ראשי
65-6 מרווח מסלולים	 הגדרות אלחוט
65-24 סדרת מסלולים	155-1 הגדרות חיבור
AB עיקולי 65-10	COM הגדרות מסלול מעגלי
65-12 עיקולים אדפטיביים	65-6 הגדרות מסלול מעוקל
65-13 הפעלה	65-5 הגדרות פס החיווי
65-15 מכשולים	65-4 היסטים
65-14 נתיב ישר	 כלי ייעודי
65-39 פתרון בעיות	60-2 מכונה
65-9 קו מהיר	60-1 הכנת העבודה
65-6 רגישות היגוי	85-1 הנחיה
65-23 שפת המסלול המעגלי	 AB Curves (עיקולי AB)
65-1 הנחיה ידנית	65-10 הפעלה
65-3 הסטת מסלול	65-11 מכשולים
35-4 הפעלה	65-11 נתיב ישר
15-5 הדגמה	AutoPath 65-16
15-5 הפעלות להדגמה	AutoPath 65-21
י	AutoTrac 65-1
..... וידאו	 הודעות מנותקות
150-1 מזנקים	65-31 הפעלה
150-2	65-26 השבתה
ח	65-26 מתג חידוש ההפעלה
..... חיישני טורים	65-27 שלב
05-5 ניקוי	65-26 תרשים סטטוס
65-7 חיפוש מסלול הנחיה	65-24 Straight Track (מסלול ישר)
	65-9 הפעלה
המשך בעמוד הבא	

עמוד	עמוד
מידות	ט
60-2 כלי ייעודי	
60-1 מכונה	05-6 טרקטור, הפעלה בטיחותית
65-2 מנבא פנייה	
AutoTrac 65-2	י
55-1 מנהל הגדרות	
מנהל הפריסה	30-1 יחידות מדידה
50-2, 50-4 דפי הפעלה	יישומים
50-3 כל דפי ההפעלה	ISOBUS VT 140-1
50-1 סדרות של דפי הפעלה	Service ADVISOR Remote 40-1
60-1 מנהל הציווד	80-1 גבולות
125-1 מנהל הקבצים	65-1 הנחיה
125-1 יבוא	150-1 וידאו
125-1 ייצוא	110-1 מוניטור המכונה
יצוא	95-1 מוניטור העבודה
125-7 צילומי מסך	55-1 מנהל הגדרות
מסלול ישר	50-1 מנהל הפריסה
65-9 קו מהיר	60-1 מנהל הציווד
65-8 שיטות	125-1 מנהל הקבצים
65-23 מסלול מילוי גבול	35-1 מנהל התוכנה
65-24 הפעלה	StarFire 145-1
מסלול מעגלי	מקלט
65-6 הגדרות	130-1 מרכז אבחון
65-23 הפעלה	45-1 משתמשים וגישה
65-22 שיטות	60-2 פרופיל כלי ייעודי
65-23 שפה	60-1 פרופיל מכונה
GPS 145-1	20-1 צג וצליל
StarFire 145-1	80-1 שדות
15-4 מקשי פונקציות לקיצור	30-1 שפה ויחידות
65-6 מרווח מסלולים	25-1 תאריך ושעה
135-1 מרווחי טיפולים	135-1 תחזוקה וכיולים
135-1 מרווחי תחזוקה	65-7 יצירת מסלול הנחיה
מרכז אבחון	
130-2 אבחון בקרים	כ
130-2 כתובות אבחון	
130-2 פרטי בקרים	USB כונן
130-2 קודי אבחון תקלות	125-6 דרישות
130-3 הסתרת מרכז האבחון	125-6 שיטות עבודה מומלצות
130-3 מצב אבחון	35-4 כיבוי
Can Bus 130-4	135-1 כיול החלקת גלגלים
CAN 130-4	20-5 כיול הצג
פרטי אפיק	20-5 כיול מסך המגע
130-3 קודי אבחון תקלות	כיולים
130-6 רשת	135-1 החלקת גלגל
15-4 מרכז סטטוס	
ISOBUS 85-2	מ
משימות	
משתמשים וגישה	
45-2 הרשאות גישה	05-1 מונחי בטיחות, הבן
45-1 פרופילי משתמש	110-1 מוניטור המכונה
65-27 מתג חידוש ההפעלה	95-1 מוניטור העבודה
	95-1 הקלטה
	65-29 מוניטור הפעלה

המשך בעמוד הבא

עמוד	עמוד
20-2 צליל	נ
15-3 צג מורחב	
20-2 צג שני	ניווט
20-2 צגים כפולים	דפי הפעלה
125-7 צילומי מסך	ניקוי
65-2 צילילי עקיבה	חיישני טורים
	נתק, השבת
ק	AutoTrac 65-29
65-9 קו מהיר	ס
ר	סטטוס המכונה 135-1
65-6 רגישות היגוי	ע
ש	עדכון
	35-2 התקנה
	35-2 חזרה לגרסה קודמת
80-3, 80-4 גבולות	35-2 עומס
80-2 יצירה	35-2 תוכנה
80-2 מסנן	20-2 עוצמת קול
80-2 ניהול	15-1 עזרה במסך
80-2 ערוך	AB עיקולי 65-10
25-1 שעה	65-5 הגדרות
30-1 שפה	65-12 עיקולים אדפטיביים
ת	65-5 הגדרות
	65-13 הפעלה
75-3 תאימות	65-15 מכשולים
25-1 תאריך	65-14 נתיב ישר
	פ
	תוכנה
35-2 גרסאות	פרופיל כלי ייעודי 60-2
35-4 הפעלה	פרופיל מכונה 60-1
35-2 התקנה	פתרון בעיות
35-2 חזרה לגרסה קודמת	הנחיה 65-39
35-4 כיבוי	
35-2 עדכון	צ
35-2 עומס	
	תחזוקה
05-5 ניקוי חיישני טורים	05-3 צג אלקטרוני, שימוש נכון
135-1 תחזוקה וכיולים	צג וצליל
15-5 תפריט	20-1 בהירות
	20-2 עוצמת קול

