

**„John Deere G5 CommandCenter™“
ekranas
Programinės įrangos versija: 11.1.3967-
XXX**



JOHN DEERE

EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA

**G5 CommandCenter™ modeliai:
G5CS, G510, G512**

OMPFP27189 LEIDIMAS B6 (LITHUANIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Ižanga

Ivadas

Dėkojame, kad perkate "John Deere" gaminį.

ATIDŽIAI PERSKAITYKITE ŠIĄ INSTRUKCIJĄ, kad išmoktumėte tinkamai naudoti ir prižiūrėti savo gaminį. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrangą. Šią instrukciją ir ant gaminio tvirtinamus saugos ženklus galima gauti ir kitomis kalbomis. Norėdami užsisakyti, žr. www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeereinfo.com (C&F) arba kreipkitės į savo John Deere atstovą.

ŠI INSTRUKCIJA LAIKOMA neatsiejama gaminio dalimi ir gaminį parduodant turi būti perduodama naujam savininkui.

Šioje instrukcijoje MATAVIMO VIENETAI pateikti pagal metrinę sistemą ir pagal JAV naudojamą matų sistemą. Naudokite tik tinkamas atsargines ir tvirtinimo detales. Dirbant su metrinės ir colinės matų sistemos tvirtinimo detalėmis gali prireikti specialaus metrinės arba colinės matų sistemos veržliarakčio.

DEŠINIOJI IR KAIRIOJI PUSĖS nustatomos pagal kryptį, kuria mašina ar padargas judės važiuodamas pirmyn.

Operatoriaus instrukcijoje UŽSIRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (P.I.N.). Tiksliai užrašykite visus skaičius, kad lengviau būtų surasti gaminį, jei jį pavogtų. Šių numerių reikės ir oficialiam atstovui, kai užsakysite detales. Atsarginį dokumento egzempliorių su užrašytais identifikavimo numeriais laikykite saugioje vietoje (ne mašinoje ir ne prie gaminio).

GARANTIJA yra John Deere klientų, kurie dirba su įsigyta įranga ir prižiūri ją pagal šią instrukciją, palaikymo programos dalis. Garantija yra paaiškinta garantijos pažymėjime ar instrukcijoje, kuriuos turėtumėte gauti iš "John Deere" įgaliotojo atstovo.

Ši garantija užtikrina, kad garantijos galiojimo laikotarpiu John Deere pakeis detales su defektais. Kai kuriomis aplinkybėmis, dažnai be papildomo mokesčio, ir pasibaigus garantijos laikotarpiui John Deere suteikia galimybę pasinaudoti technologijų patobulinimais.

Garantija netenka galios ir technologijų patobulinimo galimybė prarandama tuo atveju, jei mašina tinkamai neprižiūrima, modifikuojama neatsižvelgiant į gamyklos techninius reikalavimus.

Jei nesate pirmas gaminio savininkas, turėtumėte būti suinteresuotas susisiekti su vietiniu John Deere oficialiu atstovu ir pranešti gaminio serijos numerį. Tai padės John Deere informuoti jus apie gaminio problemas ar patobulinimus.

DX,IFC,PRE-26-24SEP25

John Deere jums padės



TS201—UN—15APR13

Klientų pasitenkinimas John Deere yra svarbus.

Mūsų atstovybės stengiasi greitai ir efektyviai suteikti jums atsargines dalis bei techninę priežiūrą:

- Techninė priežiūra ir techninės priežiūros dalys, skirtos jūsų įrangai palaikyti.
- Išmokyti techninės priežiūros specialistai ir reikiami diagnostikos bei remonto įrankiai jūsų įrangai prižiūrėti.
- Galima gauti John Deere atsarginių dalių, remonto paslaugų bei informacijos, kaip atlikti techninę priežiūrą arba remontą. Daugiau informacijos rasite deere.com arba deere.ca.

DX,IFC,JDS-26-30SEP25

Prekių ženklai

Prekių ženklai	
AutoTrac™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
CommandCenter™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
FurrowVision™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
GreenStar™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
iGrade™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
iPad™	Apple prekių ženklas
iTEC™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
JDLINK™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
John Deere	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
RowSense™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas

"SeedStar™"	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Service ADVISOR™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
StarFire™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Voyager®	ASA Electronics prekių ženklas

ch177nn,1658757772656-26-23MAY25

Ekranų naudojimas ir poveikis

SVARBU: Neplaukite ir nepanardinkite John Deere G5e CommandCenter ekranų.

John Deere G5e CommandCenter ekranai ir susijusios jungtys sujungus ar prijungus yra atsparūs vandeniui ir dulkėms (IP65), kad atlaikytų sąlygas, kurios įprastos naudojant žemdirbystės srityje. Ekraną galima naudoti atvira arba uždara kabina. Reikėtų vengti dirbti ekstremaliomis sąlygomis, pavyzdžiui, automatiškai plauti ar drėkinti ekraną. Kai nenaudojate, nuimkite ekraną nuo mašinos, kad išvengtumėte ilgesnių elementų buvimo lauke laiko intervalų.

ch177nn,1676275764495-26-04MAR25

John Deere techninės informacijos knygydas

Dėl to, kad jau po šio dokumento pateikimo spausdinti produktas galėjo būti patobulintas, čia pateiktos instrukcijos gali atspindėti ne visas produkto funkcijas. Prieš dirbdami perskaitykite naujausią operatoriaus instrukciją. Norėdami gauti jos egzempliorių, kreipkitės į pardavėją arba apsilankykite interneto svetainėje techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-26-04AUG25

Elektroninė operatoriaus instrukcija

G5 ekrano operatoriaus instrukcija pateikiama ekrane, pagalbos centro programoje. Žr. skyriaus "Ekranų įžanga" dalyje "Elektroninis žinydas".

AL70325,000063C-26-04MAR25

Atsisiųskite programinės įrangos atnaujinimus

Pasirūpinkite, kad būtų ekrano programinė įranga būtų atnaujinta iki naujausios versijos. Programinės įrangos atnaujinimai atsisiuntimui iš:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-26-17JUN14

Turinys

	Puslapis		Puslapis
Sauga		ES atitikties deklaracija	03-3
Saugos informacijos pranešimų atpažinimas	02A-1	ES atitikties deklaracija	03-4
Išsiaiškinkite įspėjamųjų žodžių reikšmes	02A-1	ES atitikties deklaracija	03-5
Laikykitės saugos nurodymų	02A-1	JK atitikties deklaracija	03-6
Saugiai atlikite techninės priežiūros darbus	02A-2	JK atitikties deklaracija	03-7
Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais	02A-2	JK atitikties deklaracija	03-8
Atsargiai elkitės su elektronikos		Eurazijos ekonominė sąjunga – EAC	03-9
komponentais ir laikikliais	02A-2	Eurazijos ekonominė sąjunga – EAC	03-12
Tinkamas elektroninio monitoriaus		Eurazijos ekonominė sąjunga – EAC	03-15
naudojimas	02A-3		
Stovėkite toliau nuo pjovimo įrenginių	02A-3	Naudojimas – ekrano pristatymas	
Saugus traktoriaus eksploatavimas	02A-3	G5 CommandCenter	04A-1
Saugiai naudokite valdymo sistemas	02A-4	Vykdymo puslapio struktūra	04A-2
Tinkamai užsisekite saugos diržą	02A-5	Meniu	04A-2
Saugiai naudokitės padargų automatikos		Ekrano žinynas	04A-2
sistemomis	02A-5	Būsenos centras	04A-3
Saugokitės aukšto slėgio skysčių	02A-6	Spartieji programuojami mygtukai	04A-3
Perskaitykite ISOBUS valdiklių		Ekrano licencijos	04A-3
eksploatavimo instrukcijas	02A-6		
Saugokitės, kad neapsiverstumėte	02A-6	Naudojimas – ekrano sąranka	
Apsauga nuo elektros smūgio ir gaisro	02A-6	Ekrano nustatymo parametrai	04B-1
Saugokitės elektros perdavimo linijų	02A-7	Išdėstymo tvarkyklė	04B-5
Tinkamas atstumas autonominio veikimo		Naudotojai ir prieiga	04B-8
metu	02A-7	Belaidžiai nustatymai	04B-9
Važiavimas mašina autonominio veikimo		COM prievado parametrai	04B-10
metu	02A-7	Originalus GreenStar monitorius	04B-11
Elektros ir elektroninės įrangos atliekos	02A-7	Mašinos monitorius	04B-11
Saugos ženklai		Naudojimas – darbo ir lauko sąranka	
Autonominė sauga	02B-1	Įrangos tvarkyklė	04C-1
Saugos įspėjimas – aptikta AutoTrac	02B-1	Lauko pasirinkimas	04C-4
Saugos įspėjimas – nepravažiuojama ežia	02B-1	Lauko sąranka	04C-6
Saugos įspėjimas – ISOBUS valdiklis	02B-1	Laukai ir ežios	04C-6
Saugos įspėjimas – netinkamas ISO		Kartografavimas	04C-13
pagalbinio naudojimas	02B-2	Vėliavėlės	04C-15
Saugos įspėjimas – ISO pagalbinio		Įvažiavimo vėliavėlės	04C-15
konfigūracija	02B-2	Darbo sąranka	04C-16
Saugos įspėjimas – ISO pagalbinio vediklis	02B-2	Darbo bendrieji duomenys	04C-17
Saugos įspėjimas – sistemos paleidimas iš		Darbo monitorius	04C-18
naujo	02B-2	Darbo įrašymas	04C-18
Saugos įspėjimas – programinės įrangos		Bendrinimas	04C-19
diegimas	02B-3	Vaizdas	04C-20
		Valdymo įtaisų nustatymas	04C-21
Saugos etiketės be teksto		Nustatymų tvarkyklė	04C-21
Saugos etikečių vieta	02C-1	Mašinos tuščiosios eigos veikimo principas	04C-22
Saugos etikečių be teksto paaiškinimas	02C-1	Technologinių vėžių valdymas	04C-22
Perskaitykite operatoriaus instrukciją	02C-1		
		Naudojimas – failų tvarkyklė	
Atskleidimas		Failų tvarkyklė	04D-1
Modelių ir etikečių pavadinimai	03-1	USB įrenginys	04D-5
Datos kodo reikšmė	03-1	Momentinės ekrano kopijos	04D-5
Federalinės ryšių komisijos pranešimas	03-1		

Tęsinys sekančiame puslapyje

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasilieka teisė daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

	Puslapis		Puslapis
Naudojimas – programinės įrangos tvarkyklė		Machine Sync suderinamumas	04J-2
Programinės įrangos tvarkyklė	04E-1	Machine Sync valdikliai	04J-4
Ekrano ir valdymo bloko programinės įrangos naujinimas	04E-2	Machine Sync naudojimas – vadovas	04J-5
Aparatinės ir programinės įrangos aktyvinimai ne ekrane	04E-4	Machine Sync naudojimas – kartotuvai	04J-6
Naudojimas – ISOBUS VT		Prijungimo takas	04J-7
ISOBUS VT	04F-1	Naudojimas – persidengimo valdymas	
Naudojimas – StarFire imtuvas		Persidengimo valdymas	04K-1
StarFire GPS imtuvas	04G-1	Rankinis dengimo valdymas	04K-1
StarFire nuotoliniai programinės įrangos naujiniai	04G-1	Naudojimas – sekcijų valdymas	
Naudojimas – AutoTrac valdymas		Skcijų valdymas	04L-1
AutoTrac	04H-1	Skcijos būsenos modulis	04L-3
Saugiai naudokite valdymo sistemas	04H-2	Dengimo nustatymai	04L-3
AutoTrac valdymo metodai	04H-2	Veikimas – autonomija	
AutoPath	04H-7	Autonomijos programos apžvalga	04M-1
Trasos postūmis	04H-10	Naudojimas – nuotolinė ekrano prieiga	
Darbinio pločio keitimo pranešimas	04H-12	Nuotolinio ekrano prieiga	04N-1
Eilių atjungimo linijos	04H-12	Nuotolinės ekrano prieigos, skirtos ekranui valdyti nuotoliniu būdu, inicijavimo veiksmai	04N-1
Bendrinamas signalas	04H-12	Reguliavimas ir optimizavimas – AutoTrac valdymas	
Kelio ir atnaujinimo jungiklis	04H-12	Apskritos linijos nustatymai	05A-1
Tarpvėžės plotis	04H-12	Vairavimo optimizavimas	05A-1
Trasų rinkinys	04H-12	Lenktos automatinio vairavimo linijos nuostatos	05A-4
Perjungti liniją	04H-13	Reguliavimas ir optimizavimas – sekcijų valdymas	
Automatinio vairavimo linijos pasirinkimas	04H-13	Išplėstiniai nustatymai	05B-1
Šviesos juostos nustatymai	04H-13	Efektuvumo derinimas	05B-1
AutoPath žemėlapių informacija	04H-14	Trikčių diagnostika – ekranas	
AutoTrac būsenos skritulinė diagrama	04H-14	Diagnostikos centras	06A-1
Automatinio vairavimo linijos nustatymas	04H-15	Sistemos atkūrimas	06A-5
AutoTrac įjungimas	04H-15	Trikčių diagnostika – AutoTrac	
AutoTrac įjungimas	04H-15	AutoTrac deaktyvinimo pranešimai	06B-1
Veikimo atnaujinimo jungiklis	04H-16	Trikčių diagnostika	06B-1
AutoTrac įjungimas iš naujo kito važiavimo metu	04H-16	Trikčių diagnostika – AutoTrac posūkių automatika	
Mažiausias ir didžiausias greičiai	04H-17	Trikčių diagnostika naudojant Active Implement Guidance	06C-1
Posūkių ieškiklis	04H-18	Techninė priežiūra – kalibravimas	
Kliūčių apvažiavimas	04H-19	Techninė priežiūra ir kalibravimas	07A-1
AutoTrac deaktyvinimo pranešimai	04H-19	Tech. priežiūros patikrinimai	07A-1
AutoTrac padargų valdymo sistema (pasyvioji)	04H-20	Tech. priežiūros intervalai	07A-1
AutoTrac RowSense	04H-21	Kalibravimas	07A-1
Nenaudojamos AutoTrac išjungimas	04H-22	Techninė priežiūra	
Sistemos išjungimas ir deaktyvinimas	04H-22	Nuvalykite monitorių	07B-1
Valdymo nustatymai	04H-23	Gamyklinių duomenų atkūrimas	07B-1
Trasavimo tonai	04H-23		
Tiesios trasos įrašymas arba kliūčių apvažiavimas	04H-23		
Tiesaus maršruto įrašymas pritaikomoje kreivėje	04H-24		
Naudojimas – AutoTrac posūkių automatika			
AutoTrac posūkių automatika	04I-1		
Traktoriaus AutoTrac posūkių automatika	04I-2		
Kombaino AutoTrac posūkių automatika	04I-4		
Purkštuvų AutoTrac posūkių automatika	04I-6		
Naudojimas – Machine Sync			
Mašinos sinchronizavimas	04J-1		

Sauga

Saugos informacijos pranešimų atpažinimas



T81389—UN—28JUN13

Tai yra priminimo apie saugą simbolis. Kai ant savo mašinos arba instrukcijoje pamatysite šį ženklą, būkite budrūs, nes galite susižeisti.

Laikykitės pateiktų nurodymų ir saugaus darbo patarimų.

DX,ALERT-26-29SEP98

Laikykitės saugos nurodymų



TS201—UN—15APR13

Atidžiai perskaitykite visus šioje instrukcijoje ir mašinų saugos ženkluose pateiktus saugos pranešimus. Palaikykite gerą saugos ženklų būklę. Pamestus ar sugadintus saugos ženklus pakeiskite naujais. Pasirūpinkite, kad saugos ženklai būtų ant naujų įrangos komponentų ir remontuojamų dalių. Naujų saugos ženklų galite gauti iš "John Deere" atstovo.

Ant kai kurių iš tiekėjų gautų dalių ar komponentų gali būti pateikta papildoma saugos informacija, kurios nėra šioje operatoriaus instrukcijoje.

Išmokite tinkamai dirbti mašina ir naudoti jos valdiklius. Mašina gali dirbti tik instruktuoti asmenys.

Palaikykite tinkamą mašinos darbinę būklę. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir (arba) saugai bei pakenkti eksploataavimo trukmei.

Jei nesuprantate kurios nors šios instrukcijos dalies ir reikia pagalbos, kreipkitės į "John Deere" pardavėją.

DX,READ-26-01AUG22

Išsiaiškinkite įspėjamųjų žodžių reikšmes

⚠ PAVOJUS

⚠ ATSARGIAI

⚠ DĖMESIO

TS187—26—30SEP88

Įspėjamieji žodžiai — PAVOJUS, ATSARGIAI arba DĖMESIO — papildo įspėjamuosius ženklus. Žodis PAVOJUS nurodo didžiausius pavojus.

Įspėjamieji ženklai su užrašu PAVOJUS arba ATSARGIAI tvirtinami prie tam tikrų pavojingų vietų. Bendros atsargumo priemonės yra išvardytos po saugos ženklais su užrašu DĖMESIO. Ženklas su užrašu DĖMESIO atkreipia dėmesį ir į šioje instrukcijoje aprašytus saugos nurodymus.

DX,SIGNAL-26-03MAR93

Saugiai atlikite techninės priežiūros darbus

TS218—UN—23AUG88

Prieš pradėdami dirbti, gerai susipažinkite su priežiūros procedūra. Mašina turi būti švari ir sausa.

Kol mašina juda, niekada jos netepkite, neatlikite tech. priežiūros darbų ir nereguliuokite. Laikykite rankas, kojas ir drabužius toliau nuo mechanizuotų dalių. Atjunkite visus energijos šaltinius ir pajudinkite valdymo įtaisus, kad pašalintumėte slėgį. Nuleiskite įrangą ant žemės. Išjunkite variklį ir pritvirtinkite mašiną. Jei yra, ištraukite raktelį, atjunkite akumuliatorių ir palaukite, kol mašina atvės.

Saugiai paremkite visas mašinos dalis, kurios atliekant priežiūros darbus turi būti pakeltos.

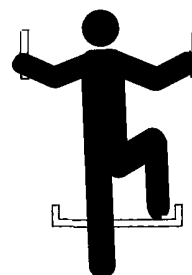
Visos dalys turi būti geros būklės ir tinkamai sumontuotos. Nedelsdami sutaisykite gedimus. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Nuvalykite visas tepalo, alyvos ar šiukšlių sankaupas.

Prieš reguliuodami savaeigės įrangos elektros sistemas ar suvirindami mašiną atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo laidą (–).

Prieš reguliuodami velkamų padargų elektros sistemos komponentus ar suvirindami mašiną atjunkite laidų pynę nuo traktoriaus.

Jeigu valote ar dirbate didesniame aukštyje, nukritę galite sunkiai susižeisti. Kad lengvai pasiektumėte kiekvieną vietą, naudokite kopėčias ar pakylą. Naudokite tvirtas ir saugias kojų ir rankų atramas.

DX,SERV-26-20JAN26

Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais

T133468—UN—15APR13

Kad nepargriūtumėte, lipdami į mašiną ir išlipdami iš jos būkite atsisukę į mašiną. Išlaikykite 3 taškų kontaktą su laipteliais ir turėklais.

Būkite itin atsargūs, kai dėl purvo, sniego arba drėgmės paviršiai yra slidūs. Nuvalykite tepalą ir alyvą nuo laiptelių. Niekada nešokite iš mašinos. Niekada nelipkite į važiuojančią mašiną arba iš jos.

DX,WW,MOUNT-26-12OCT11

Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais

TS249—UN—23AUG88

Krisdami montuojant ar išimant ant įrenginių sumontuotus elektronikos komponentus, galite sunkiai susižeisti. Kad lengvai pasiektumėte montavimo vietą, naudokitės kopėčiomis ar platforma. Naudokite tvirtas ir patikimas kojų atramas ir rankenas. Nemontuokite ar neišimkite komponentų, kai drėgna ar šalta.

Jei montuojate ar atliekate RTK bazinės stoties priežiūrą ant bokšto ar aukšto statinio, naudokite sertifikuotas nages.

Jei montuodami ar atlikdami globalinės padėties nustatymo sist. imtuvo priežiūrą ant įrenginio naudojate stiebą, pasinaudokite tinkama kėlimo technika ir dėvėkite tinkamas apsaugos priemones. Stiebas sunkus ir jį gali būti nepatogu prižiūrėti. Reikia dviejų žmonių, kai nuo žemės arba nuo darbo aikštelės sunku pasiekti montavimo vietas.

DX,WW,RECEIVER-26-24AUG10

Tinkamas elektroninio monitoriaus naudojimas

Elektroniniai monitoriai yra papildomi įrenginiai, kurie skirti operatoriui vykdyti agrotechninius darbus, kad būtų patogiu ir malonu dirbti. Monitoriai suteikia platų funkcijų diapazoną, yra naudojami daugelyje įvairių mašinos sistemos programų ir gali būti naudojami su kitais papildomais įrenginiais, pvz., naudojamais elektroniniais įrenginiais.

Papildomas įrenginys yra bet koks įrenginys, kurio veikla nebūtinai skirta pagrindiniam mašinos naudojimui. Už saugų mašinos darbą ir valdymą visada atsako operatorius.

Kad dirbdami mašina nesusižeistumėte, paisykite toliau pateikiamų nurodymų.

- Monitorių patalpinkite montavimo instrukcijoje nurodytoje vietoje. Užtikrinkite, kad įrenginys būtų užfiksuotas, kad neužstotų operatoriaus regėjimo lauko ir kad netrukdytų vairuoti mašinos.
- Žiūrėkite, kad monitorius neatitrauktų jūsų dėmesio. Būkite budrus. Stebėkite mašiną ir aplinką.
- Mašinai judant nekeiskite nustatymų ir nesinaudokite jokiais funkcijomis, kurioms veikiant reikia ilgesnį laiką naudotis ekrano valdikliais. Prieš atlikdami tokius veiksmus sustabdykite mašiną saugioje vietoje ir įjunkite stovėjimo pavarą.
- Joku būdu nenustatykite tokio garso lygio, kad negalėtumėte girdėti aplinkinio eismo ir avarinių tarnybų mašinų.

Kad darbas būtų saugesnis, kai kurios ekranų funkcijos gali būti išjungtos ir jomis galima naudotis tik apribojus mašinos judėjimą ir (arba) įjungus stovėjimo pavarą. Nepaisymas šios saugos funkcijos gali pažeisti taikomus įstatymus ir baigtis trauma, sunkiu sužeidimu ar žūtimi.

Ekrano funkcijomis naudokitės tik tada, jeigu yra galimybė tai daryti saugiai ir laikantis pateiktų nurodymų. Visada laikykitės saugaus vairavimo taisyklių ar vietinių įstatymų bei kelių eismo taisyklių, kai naudojamas papildomas įrenginys.

DX,ELEC,DISPLAY-26-13JAN15

Stovėkite toliau nuo pjovimo įrenginių



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

Dėl veikimo ypatumų peilis, sraigė, lenktuvai ir perdavimo būgnai negali būti visiškai už dengti apsauginiais gaubtais. Darbo metu laikykitės nuo judančių detalių saugiu atstumu. Prieš atlikdami techninį mašinos aptarnavimą ar ją valydami, visada išjunkite pagrindinę sankabą, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

FX,CUT-26-21DEC90

Saugus traktoriaus eksploatavimas

Nelaimingų atsitikimų pavojų galite sumažinti, laikydamiesi toliau pateikiamų paprastų atsargumo taisyklių.

- Traktorių naudokite tik darbams, kuriems jis yra skirtas atlikti, pavyzdžiui, traukti, stumti, vilkti, valdyti įvairius keičiamus įrenginius, skirtus žemės ūkio darbams vykdyti.
- Operatoriai turi būti protiškai ir fiziškai pajėgūs patekti į operatoriaus kabiną ir /ar prie valdymo įtaisų bei tinkamai ir saugiai valdyti mašiną.
- Niekada nedirbkite mašina, kai esate išsiblaškę, pavargę arba nusilpę. Teisingas mašinos darbas reikalauja viso operatoriaus dėmesio ir budrumo.
- Šis traktorius nenaudojamas kaip pramoginė mašina.
- Prieš dirbdami traktoriumi perskaitykite šią operatoriaus instrukciją ir laikykitės joje ir ant traktoriaus pateiktų saugos nurodymų.
- Laikykitės eksploatavimo ir balasto uždėjimo instrukcijų, pateikiamų tokių padargų/įtaisų eksploatavimo instrukcijoje, kaip priekiniai krautuvai.
- Laikykitės eksploatavimo instrukcijoje nustatytų bet kokio sumontuoto, velkamo įrenginio ar priekabos instrukcijų. Nepaleiskite traktoriaus-mašinos ar traktoriaus-priekabos derinio, kol nebus laikomasi visų instrukcijų.
- Prieš paleisdami variklį ar pradėdami dirbti, įsitikinkite, kad prie mašinos, prikabinoto įrenginio ir darbo vietoje nėra žmonių.
- Reguluodami laikykitės atokiau nuo tritaškio sujungimo ir automatinio sukabinimo įtaiso (jei įrengtas).

- Laikykitės rankas, kojas ir drabužius toliau nuo mechanizuotų dalių.

Vairavimas

- Niekada traktoriui važiuojant į jį nelipkite ar iš jo neišlipkite.
- Prieš paleisdami transporto priemonę, užbaikite visus reikiamus apmokymus.
- Traktoriuje ir prie įrangos neturi būti vaikų ir su darbu nesusijusių asmenų.
- Niekada nevažiuokite traktoriumi, jei nesėdite ant John Deere aprobuotos sėdynės su saugos diržu.
- Visos apsaugos/apsauginiai gaubtai turi būti savo vietoje.
- Naudokite atitinkamus vizualius ir akustinius signalus važiuodami bendro naudojimo keliais.
- Prieš sustodami, važiuokite į kelio pakraštį.
- Prieš sukdami, įjungdami bet kurį stabdį arba dirbdami pavoje nelygioje vietoje ar stačiuose šlaituose, sumažinkite greitį.
- Stabilumas sumažėja, kai prikabinėti padargai yra viršutinėje padėtyje.
- Važiavimui keliu sukabinkite stabdžių pedalus.
- Stabdydami ant slidžių paviršių, spauskite stabdžius.
- Reguliariai valykite purvasargius ir purvasargių užlaidas (purvo rinktuves), jei įrengtos. Važiuodami bendro naudojimo keliais nuvalykite purvą.

Šildoma ir ventiliuojama operatoriaus sėdynė

- Perkaitęs sėdynės šildytuvas gali nudeginti arba sugadinti sėdynę. Kad sumažėtų nudegimo rizika, būkite atsargūs naudodami sėdynės šildytuvą ilgą laiką, ypač jeigu operatorius su oda negali pajusti temperatūros pokyčio arba skausmo. Nedėkite ant sėdynės jokių objektų, pvz., apkloto, pagalvės, gaubto arba pan., dėl kurių sėdynės šildytuvas gali perkaisti.

Krovinių vilkimas

- Būkite atsargūs vilkdami ir stabdydami didelius krovinius. Stabdymo kelias ilgesnis, kai didėja greitis ir velkamų apkrovų svoris bei važiuojant nuokalne. Su stabdžiais ar be jų dėl velkamų krovinių, kurie yra per sunkūs traktoriui ar buksuojami per dideliu greičiu, traktorius gali tapti nebevaldomas.
- Atsižvelkite į bendrą įrenginio ir krovinio svorį.
- Kad galinė dalis būtų stabili, velkamus krovinius kabinkite tik už aprobuotų vilkties jungčių.

Statymas ir išlipimas iš traktoriaus

- Prieš išlipdami, išjunkite SCVs, atjunkite GTV, sustabdykite variklį, nuleiskite padargus/įtaisus ant žemės, nustatykite padargus/prikabintus valdymo įtaisus į neutralią padėtį ir saugiai įjunkite pastatymo mechanizmą, įskaitant pavarų dėžės blokatoriaus saugiklį ir stovėjimo stabdį. Be to, jeigu traktorių

paliksite be priežiūros, ištraukite raktelį (jei yra) ir pritvirtinkite traktorių.

- Paliekant pavarų dėžę su įjungta pavara ir išjungtu varikliu, NEUŽTIKRINAMA, kad traktorius nepajudės.
- Niekada nestovėkite šalia besisukančio GTV arba dirbančio padargo.
- Prieš apžiūrėdami mašiną palaukite, kol sustos visi mechanizmai.

Dažni nelaimingi atsitikimai

Nesaugiai dirbant ar netinkamai naudojant traktorių, gali įvykti nelaimingi atsitikimai. Būkite budrūs vairuodami traktorių.

Dažniausi su traktoriais susiję nelaimingi atsitikimai yra:

- Traktoriaus apsisvertimas
- Susidūrimai su kitomis motorinėmis transporto priemonėmis
- Netinkamos užvedimo procedūros
- Įsukimas į GTV velenus
- Nukritimas nuo traktoriaus
- Sutraiškymas ar suspaudimas prikabinimo metu

DX,WW,TRACTOR-26-25NOV25

Saugiai naudokite valdymo sistemas

Važiuodami keliais, nenaudokite valdymo sistemų. Prieš įvažiuodami į kelią būtinai išjunkite valdymo sistemą. Važiuodami keliu, nemėginkite įjungti (suaktyvinti) valdymo sistemas.

Valdymo sistemos paskirtis – padėti operatoriui efektyviau atlikti atitinkamus darbus. Operatorius visada yra atsakingas už mašinos kelią ir saugą jos valdymą. Valdymo sistemos automatiškai neaptinka ir neapsaugo nuo susidūrimų su kliūtimis, mašinomis ar kitomis transporto priemonėmis.

Valdymo sistemos apima bet kokias programas, automatizuojančias mašinos vairavimą. Tai apima AutoTrac, iTEC, AutoTrac posūkių automatizavimą, AutoTrac padargų valdymą (pasyvų), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense ir Machine Sync (sąrašas negalutinis).

Kad nebūtų sužeistas operatorius ir aplinkiniai, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Nebandykite išlipti arba įlipti į važiuojančią mašiną.
- Tikrinkite, ar tinkamai nustatyta mašina, padargas ir valdymo sistema.
 - Jeigu naudojate iTEC, AutoTrac posūkių automatiką arba AutoTrac™ padargų valdymo sistemą (pasyviąją), patikrinkite, ar apibrėžtos tikslios ežios.
 - Jeigu naudojate Machine Sync, patikrinkite, ar

kartotuvo pagrindinis taškas sukalibruotas paliekant pakankamą tarpą tarp mašinų.

- Būkite budrūs ir stebėkite aplinką.
- Norėdami laukuose aplenkti pavojingas vietas, pašalinius asmenis, įrangą arba kitas kliūtis, pririnkite vairą.
- Jeigu dėl blogo matomumo darosi sunkiau valdyti mašiną, pamatyti žmones ar kliūtis mašinos kelyje, nutraukite darbą.
- Pasirinkdami mašinos važiavimo greitį visada įvertinkite lauko sąlygas, matomumą ir mašinos konfigūraciją.

ch177nn,1660716404585-26-23MAY24

Saugiai naudokitės padargo automatikos sistemomis



PC13793—UN—25MAY11

Padargo automatikos sistemų nenaudokite važiuodami keliais. Prieš įvažiuodami į kelią būtinai išjunkite padargo automatikos sistemas. Važiuodami keliu, nemėginkite įjungti (suaktyvinti) padargo automatikos sistemas.

Padargo automatikos sistemos paskirtis – padėti operatoriui efektyviau atlikti lauko darbus. Už mašinos trajektoriją visada atsakingas operatorius.

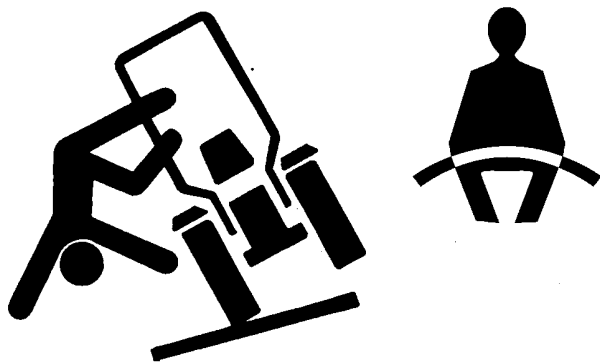
Padargo automatikos sistema – bet kuri programa, automatizuojanti padargo judėjimą. Tokios programos gali būti iGrade ir aktyvioji padargo valdymo sistema, tačiau jomis neapsiribojama.

Kad nebūtų sužeistas operatorius ir aplinkiniai, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Tikrinkite, ar tinkamai nustatyta mašina, padargas ir automatikos sistemos.
- Būkite budrūs ir stebėkite aplinką.
- Norėdami laukuose aplenkti pavojingas vietas, pašalinius asmenis, įrangą arba kitas kliūtis, pririnkite mašinos valdymą.
- Jeigu dėl blogo matomumo darosi sunkiau valdyti mašiną, pamatyti žmones ar kliūtis mašinos kelyje, nutraukite darbą.

ch177nn,1660716425482-26-17AUG22

Tinkamai užsisekite saugos diržą



TS1729—UN—24MAY13

Verčiantis saugokitės sunkių sužalojimų ar žūties.

Ši mašina įrengta su saugančia nuo apvirtimo konstrukcija (ROPS). Kai dirbate su ROPS, NAUDOKITE saugos diržą.

- Laikykitės fiksatorių ir traukite saugos diržą skersai kūno.
- Įstatykite fiksatorių į sagtį. Turite išgirsti spragtelėjimą.
- Patraukite saugos diržo fiksatorių, kad įsitikintumėte, jog diržas saugiai užsegtas.
- Įtempkite saugos diržą skersai klubų.

Jei montavimo įrangą, sagtis, diržas ar traukimo įrenginys atrodo sugadinti, pakeiskite visą saugos diržą.

Ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite saugos diržą ir jo tvirtinimo detales. Patikrinkite, ar diržo mechanizmas neatsilaivinęs, ar diržas neįtrūkęs, nenuspuręs, ar labai smarkiai arba neįprastai nenusidėvėjęs, nenublukęs arba nenuilęs. Pakeiskite tik pakaitinėmis dalimis, kurios atitinka jūsų mašinos specifikacijas.

DX,ROPS1-26-22AUG13

Saugokitės aukšto slėgio skysčių



X9811—UN—23AUG88

Periodiškai tikrinkite hidraulinės žarnos (ne rečiau kaip kartą per metus), ar sandarios, nesulankstytos, nėra įtrūkimų, įpjovimų, nusitrynimų, pūslių, korozijos, atvirų vielų arba kitokių nusidėvėjimo ar sugadinimo požymių.

Nusidėvėjusias arba sugadintas žarnas nedelsdami pakeiskite "John Deere" patvirtintomis atsarginėmis dalimis.

Išsiveržęs slėgio veikiamas skystis gali prakirsti odą ir sunkiai sužeisti.

Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Sandariai priveržkite visas jungtis prieš padidindami slėgį.

Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kūną nuo suslėgtų darbinų skysčių.

Atsitiktinai įšvirkštus ant odos, būtina iš karto kreiptis dėl chirurginio gydymo.

DX, FLUID-26-05NOV25

Perskaitykite ISOBUS valdiklių eksploatavimo instrukcijas

Be GreenStar programų, šį ekraną galima naudoti kaip rodymo įrenginį bet kuriam ISOBUS valdikliui, atitinkančiam ISO 11783 standartą. Suteikiama galimybė valdyti ISOBUS įrenginius. Naudojant šiuo būdu, informaciją ir valdymo funkcijas šiame monitoriuje pateikia ISOBUS valdiklis ir atsakomybė tenka ISOBUS valdiklio gamintojui. Kai kurios minėtos funkcijos galėtų sudaryti pavojų operatoriui ar pašaliniam žmogui. Prieš naudojimą perskaitykite ISOBUS valdiklio gamintojo eksploatavimo instrukciją ir laikykitės visų instrukcijoje ir ant ISOBUS valdiklio nurodytų saugos pranešimų.

PASTABA: ISOBUS siejamas su ISO standartu 11783

ch177nn, 1660716458058-26-17AUG22

Saugokitės, kad neapsiverstumėte



PC10857XW—UN—15APR13

Prieš važiuodami mašina pasitikrinkite, ar mašinos kelyje nėra jokių žmonių. Apsisukite ir tiesiog susiraskite geriausią matomumą. Važiuodami atbuline eiga paprašykite, kad žmogus duotų ženklą, jei nėra matomumo ar labai ankšta.

Nepasikliaukite kamera sprendami, ar už mašinos yra personalo ar kliūčių. Sistemą gali riboti daugelis faktorių, įskaitant priežiūrą, aplinkosaugos sąlygas ir darbinį diapazoną.

DX, AVOID, BACKOVER, ACCIDENTS-26-30AUG10

Apsauga nuo elektros smūgio ir gaisro



PC12631—UN—04JUN10

Prisilietus prie akumuliatorių maitinamos įrangos arba kitų įtampos šaltinių galima gauti elektros smūgį, o įvykus trumpajam jungimui gali sklisti kibirkštys arba susidaryti elektros lankas. Įvykus trumpajam jungimui temperatūra gali pakilti tiek, kad gali nudegti žmonės, užsiliepsnoti arba išsilydyti dažniausiai naudojamos medžiagos.

Kad išvengtumėte elektros smūgio, nudegimo arba gaisro pavojaus, prieš montuodami arba atlikdami techninę priežiūrą būtinai atjunkite akumuliatoriaus įtampą arba kitą įtampos šaltinį.

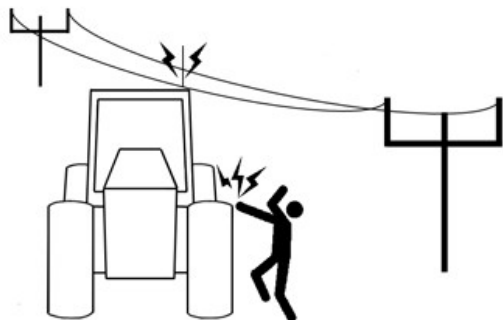
- Atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo (neigiamąjį [–]) gnybtą.
- Atjunkite ir išimkite akumuliatorių.

- Išjunkite pagrindinį akumuliatorių arba kitą įtampos šaltinį.
- Nuo įrangos atjunkite įtampos šaltinį,

Įrengdami elektros įrangą turite žinoti ir laikytis visų vietos normatyvų ir reglamentų.

HC94949,0000487-26-27JAN14

Saugokitės elektros perdavimo linijų



PC13658—UN—08NOV11

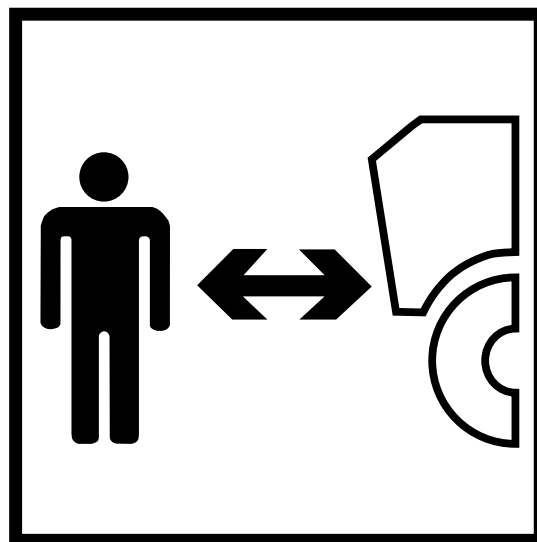
Mašinos antena gali būti pakankamai aukšta, kad paliestų žemai kabančius elektros perdavimo laidus. Saugokitės stipraus elektros smūgio.

- Dirbdami arba gabendami mašiną laikykitės atokiau visų žemai kabančių elektros laidų.

HC94949,0000488-26-24JAN14

Tinkamas atstumas autonominio veikimo metu

Kad būtų galima inicijuoti autonomiją, nuotoliniu būdu dirbantis operatorius turi būti ne toliau kaip už 450 metrų (1500 ft) nuo mašinos ir padargo. Kai autonomija patvirtinama nuotoliniu būdu, kabinoje neturėtų būti žmonių. Prieš patvirtinant autonomines operacijas, operatoriai ir pašaliniai asmenys turi būti 16 m (50 ft) ar didesniu atstumu nuo mašinos ir padargo. Kai mašina ir padargas veikia autonomiškai, operatoriai ir pašaliniai asmenys visada turi likti 16 m (50 ft) arba didesniu atstumu. Operatoriai ir pašaliniai asmenys niekada neturėtų būti mašinos ir padargo kelyje.



APY76278—UN—04AUG22

bvmsit,1656505908907-26-24FEB25

Važiavimas mašina autonominio veikimo metu

Jei operatorius pasirenka važiavimo kartu režimą, mašinai reikės, kad operatorius liktų ant sėdynės. Mašinai judant nepakilkite nuo sėdynės ir nebandykite išlipti iš operatoriaus kabinos. Mašina bet kuriuo metu gali netikėtai ir staiga sustoti. Būtinai segėkite saugos diržą visą laiką, kol mašina juda, nes galite susižaloti.

Sistema stebi sėdynės jungiklį ir įjungia darbinį režimą. Jei operatorius pakyla nuo sėdynės, kai vyksta autonominis darbas, mašina sustoja ir autonomija išsijungia. Sistema perjungia transmisiją į stovėjimo padėtį ir variklis lieka veikti. Kai autonomija patvirtinama nuotoliniu būdu, kabinoje neturėtų būti žmonių.

bvmsit,1656506279470-26-27FEB25

Elektros ir elektroninės įrangos atliekos



PC17530—UN—06AUG13

Perbrauktos šiukšliadėžės su ratukais ženklu

pažymėtuose gaminiuose yra elektros ir elektroninės įrangos, kurios negalima šalinti karti su nerūšiuotomis komunalinėmis arba buitinėmis atliekomis.

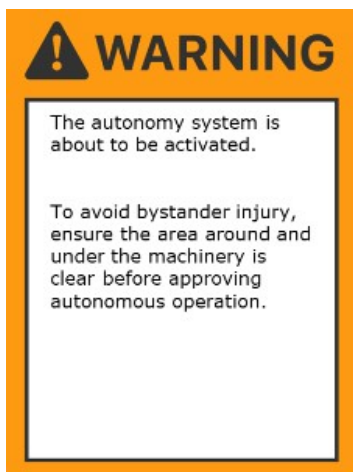
Elektros ir elektroninės dalis, priedus ir pakuotę perduokite perdirbti aplinkai nekenksmingu būdu.

HC94949,00007E8-26-16JUN15

Saugos ženklai

Autonominė sauga

Šis pranešimas rodo, kad operatorius inicijavo mašinos perjungimo iš rankinio valdymo į visiškai autonominį veikimą procesą.



APY76282—UN—28JUL22

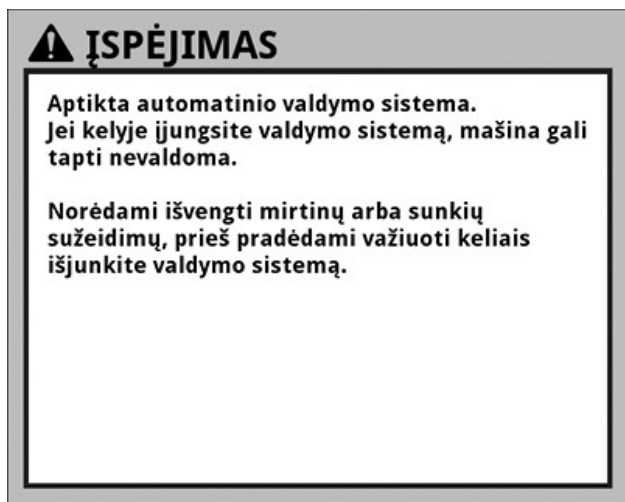
Įspėjimas

PASTABA: Kai Operations Center Mobile paspaudžiamas mygtukas Paleisti autonomiją, parodomas autonomijos perjungimo įspėjamasis pranešimas.

PASTABA: Tai būtina norint įjungti sistemos autonomijos aktyvumo būseną ir perduoti autonominį valdymą mašinai.

bvmsit,1657202622886-26-03FEB25

Saugos įspėjimas – aptikta AutoTrac

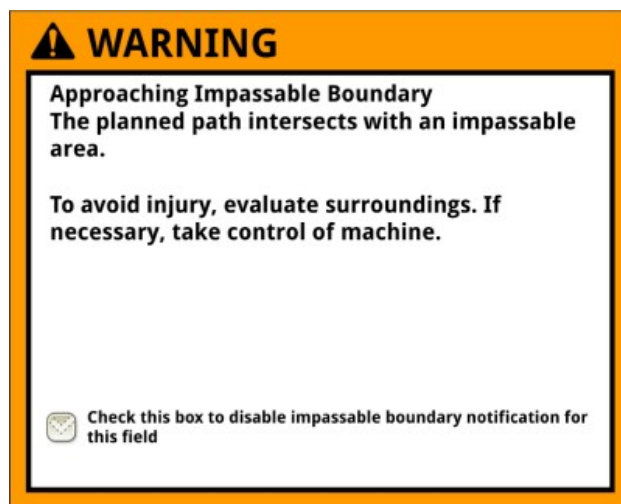


PC27620—26—23APR20

Šis pranešimas rodomas užvedant mašinas, kuriose yra įdiegta automatinio valdymo sistema.

ch177nn,1660716819242-26-17AUG22

Saugos įspėjimas – nepravažiuojama ežia



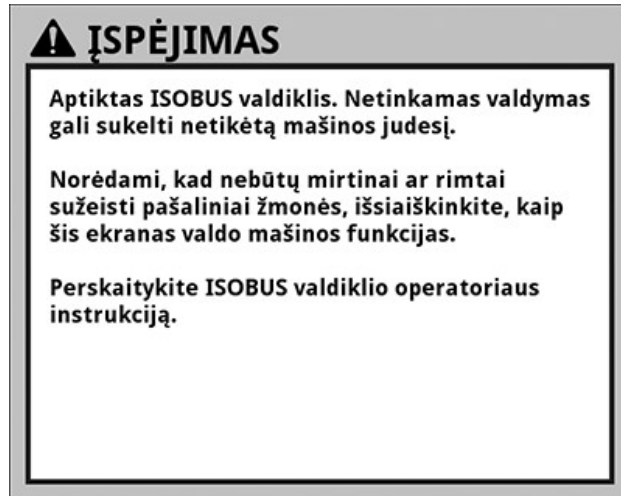
PC661534—UN—01FEB25

AutoTrac posūkių automatika

Šis pranešimas parodomas, kai mašinos kelias kerta nepravažiuojamą ežią, o AutoTrac posūkių automatika aktyvi.

ch177nn,1738560303121-26-02FEB25

Saugos įspėjimas – ISOBUS valdiklis

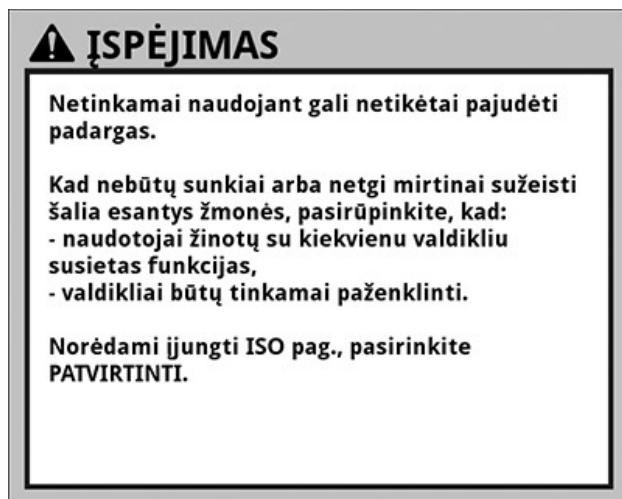


PC27622—26—11MAR20

Šis pranešimas rodomas, kai sistema aptinka ISOBUS valdiklį. Daugiau žr. skyriaus "Sauga" dalyje "Perskaitykite ISOBUS valdiklio operatoriaus instrukciją".

AL70325,0000563-26-19NOV25

Saugos įspėjimas – netinkamas ISO pagalbinio naudojimas

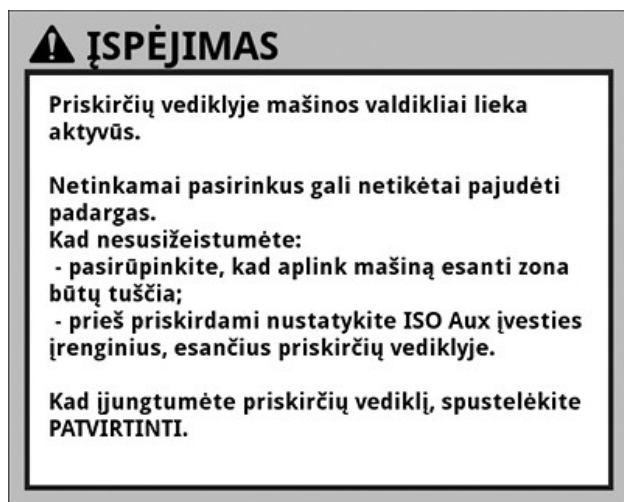


PC27623—26—11MAR20

Šis pranešimas rodomas operatoriui įjungus ISO pagalbinus valdiklius.

AL70325,0000564-26-21OCT22

Saugos įspėjimas – ISO pagalbinio vediklis

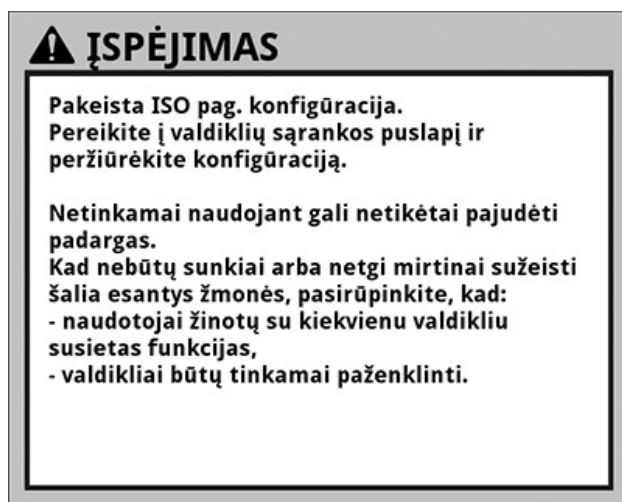


PC27901—26—23APR20

Šis pranešimas rodomas, kai ekrane aptinkamas suderinamas ISOBUS valdiklis ir svirtis.

AL70325,00005D5-26-03APR20

Saugos įspėjimas – ISO pagalbinio konfigūracija

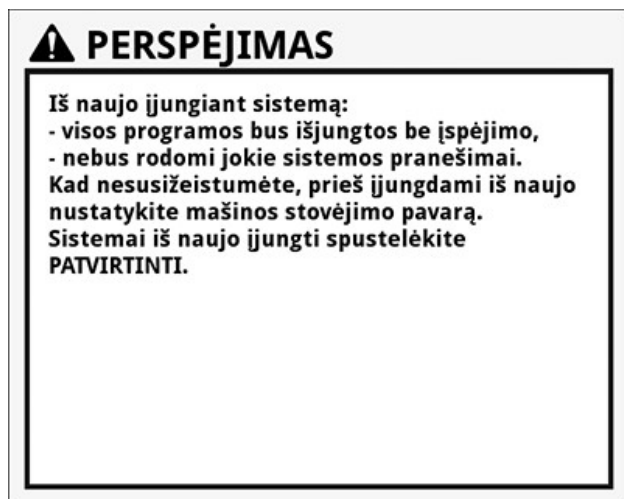


PC27624—26—11MAR20

Šis pranešimas rodomas, kai sistema aptinka ISOBUS valdiklį su ISO pagalbinio valdymo funkcijomis arba veikiant pakeičiama ISO pagalbinio valdymo konfigūracija. Pavyzdžiui, pridodamas papildomas įvesties kanalas arba padargas.

AL70325,0000565-26-21OCT22

Saugos įspėjimas – sistemos paleidimas iš naujo

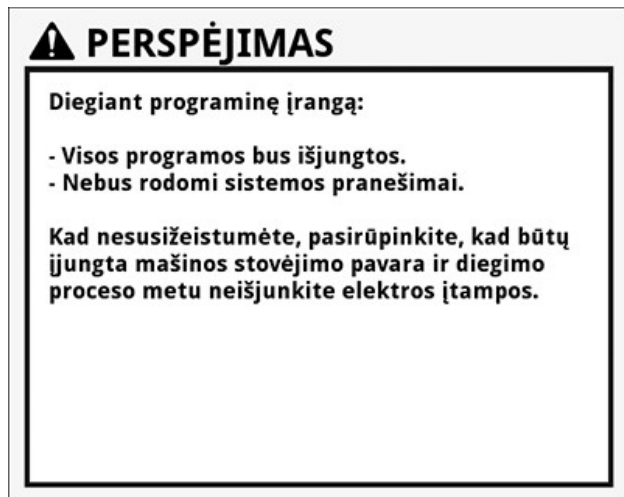


PC27625—26—11MAR20

Šis pranešimas rodomas ekrane įvykus klaidai, dėl kurios reikia iš naujo įjungti sistemą.

AL70325,0000566-26-21OCT22

Saugos įspėjimas – programinės įrangos diegimas



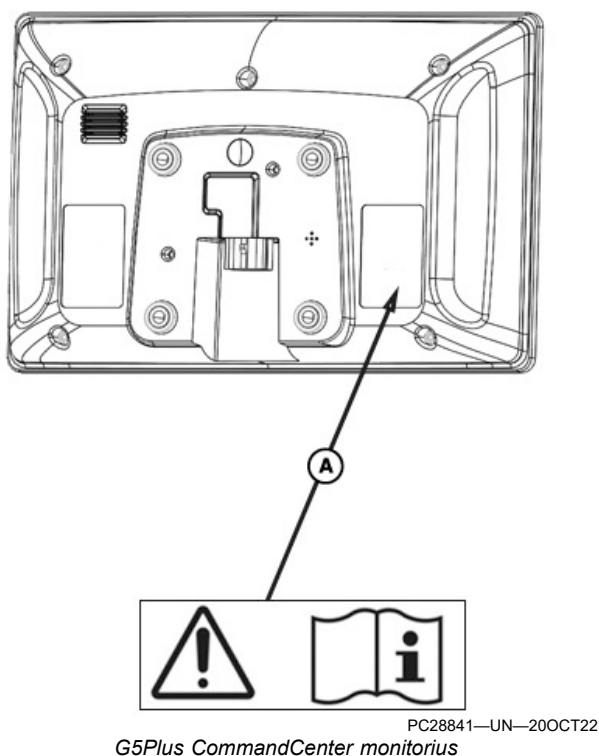
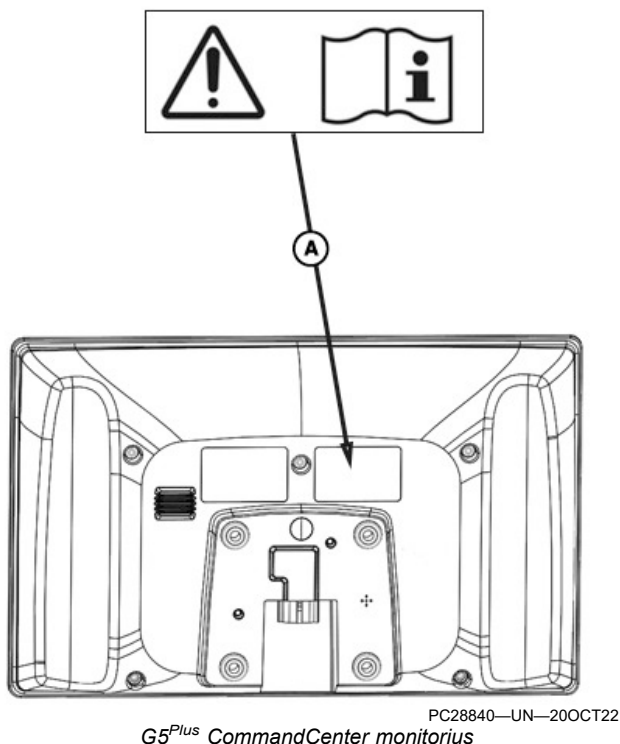
PC27626—26—11MAR20

Šis pranešimas rodomas pradėjus diegti programinę įrangą.

AL70325,0000567-26-21OCT22

Saugos etiketės be teksto

Saugos etikečių vieta



A—Saugos etikečių vieta

cl47125,1666283263903-26-20OCT22

Saugos etikečių be teksto paaiškinimas



TCT005498—UN—11SEP12

Šiame įrenginyje pritvirtinti saugos ženklai, kurie nurodo galimą pavojų. Pavojus žymimas įspėjamuoju trikampiu. Šalia esančioje iliustracijoje pateikta informacija, kaip išvengti sužeidimų. Šie saugos ženklai, jų išdėstymas ant įrangos ir trumpi paaiškinimai nurodyti šiame skyriuje Sauga.

Ant iš tiekėjų gautų dalių ir komponentų gali būti pateikta papildomos informacijos apie saugą, kuri nėra pateikta šioje operatoriaus instrukcijoje.

cl47125,1666286428449-26-03MAR25

Perskaitykite operatoriaus instrukciją



PC28680—UN—11MAY22

- Šioje operatoriaus instrukcijoje pateikiama svarbi informacija, būtina siekiant užtikrinti saugų įrenginio veikimą.
- Prieš eksploatuodami ekraną, atidžiai perskaitykite operatoriaus instrukciją. Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų, laikykitės visų saugos taisyklių.

cl47125,1666207682979-26-03MAR25

Atskleidimas

Modelių ir etikečių pavadinimai

Šioje operatoriaus instrukcijoje nurodyti aparatinės įrangos modelių ir etikečių pavadinimai:

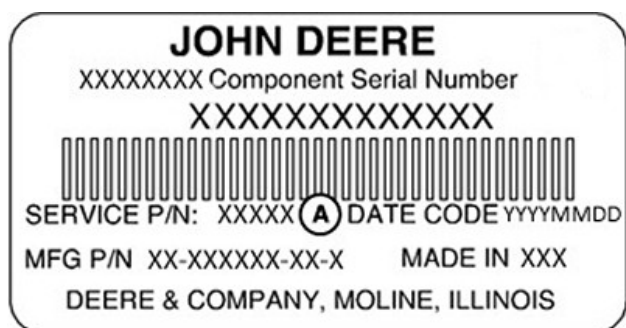
- G5CS – G5 / G5^{Plus} procesorius
- G510 – G5 ekranas
- G512 - G5^{Plus} ekranas

ci47125,1663856028059-26-10OCT22

Datos kodo reikšmė

Ant gaminio etiketės datos kodas nurodomas vienu iš toliau aprašytų metodų.

1 metodas



PC28833—UN—11OCT22

Gaminio etiketės 1 metodas



PC25149—UN—20DEC17

Datos kodo 1 metodas

A—Datos kodas (pagaminimo data)

B—Pagaminimo metai

C—Pagaminimo mėnuo

D—Pagaminimo diena

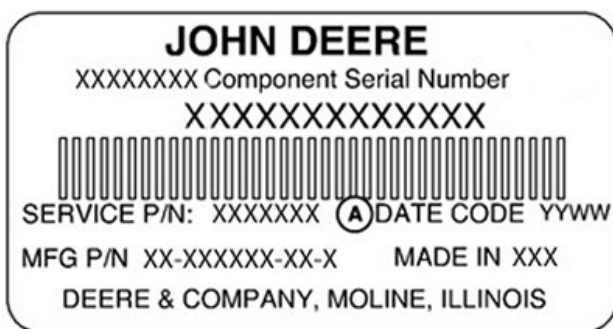
Pagaminimo data nustatoma iš gaminio etiketėje nurodyto datos kodo (A). "YYYY" (B) yra pagaminimo metai, "MM" (C) yra pagaminimo metų mėnuo, "DD" (D) yra pagaminimo diena.

PASTABA: Pagaminimo mėnesio numeris gali būti nuo 01 iki 12.

Pagaminimo dienos numeris gali būti nuo 01 iki 31.

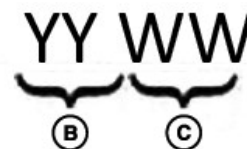
Datos kodas		
YYYY	Pagaminimo metai	Pavyzdys: 2011, 2012, 2013....
MM	Pagaminimo metų mėnesio numeris	Pavyzdys: 01, 02, 03...12
DD	Pagaminimo mėnesio dienos numeris	Pavyzdys: 01, 02, 03...31

2 metodas



PC28834—UN—11OCT22

Gaminio etiketės 2 metodas



PC26494—UN—08NOV18

Datos kodo 2 metodas

A—Datos kodas (pagaminimo data)

B—Pagaminimo metai

C—Pagaminimo savaitė

Pagaminimo data nustatoma iš gaminio etiketėje nurodyto datos kodo (A). "YY" (B) yra pagaminimo metai, "WW" (C) – pagaminimo savaitė.

PASTABA: Pagaminimo savaitės numeris gali būti nuo 01 iki 52.

Datos kodas		
YY	Pagaminimo metai	Pavyzdys: 11, 12, 13....
WW	Pagaminimo metų savaitės numeris	Pavyzdys: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-26-11OCT22

Federalinės ryšių komisijos pranešimas

John Deere 10,1 col. monitorius

John Deere 12,8 col. monitorius

G5 procesorius

Įrenginiai turi būti naudojami tokie, kokius gauti iš John Deere Ag Management Solutions. Jeigu prietaisai buvo bet kaip pakeisti ar modifikuoti negavus aiškaus raštiško "John Deere Ag Management Solutions" leidimo, vartotojas gali netekti teisės šių prietaisų naudoti.

Šis prietaisas atitinka FCC taisyklių 15 dalies nuostatas. Eksploatavimas priklauso nuo tokių dviejų sąlygų, kaip:

(1) kad prietaisas nekels žalingų trikdžių ir

(2) prietaisas turi priimti bet kokius trikdžius, įskaitant

trikdžius, galinčius sąlygoti nepageidautiną prietaiso veiklą.

Ši įranga buvo patikrinta ir buvo pripažinta, kad ji atitinka ribas, taikomas B klasės skaitmeniniam prietaisui pagal FCC taisyklių 15 dalį. Šios ribos skirtos tinkamai apsaugoti nuo žalingų trikdžių, kai įranga naudojama buityje. Ši įranga generuoja, naudoja ir gali spinduliuoti radijo dažnio energiją, be to, jei ji nėra įrengta ir naudojama pagal instrukcijas, gali trikdyti radijo ryšius. Nėra garantijų, kad kiekvienu konkrečiu atveju trikdžių nebus. Jei įranga trikdo radijo arba televizijos imtuvų veiklą (tai galima nustatyti išjungus ir vėl įjungus įrangą), vartotojui rekomenduojama bandyti pašalinti trikdžius vienu ar keliais toliau išvardytais būdais.

- Pasukite arba į kitą vietą perkeltkite imtuvo anteną.
- Įrangą ir imtuvą pastatykite atokiau vienas nuo kito.
- Įrangą ir imtuvą įjunkite į skirtingų elektros tinklo grandinių lizdus.
- Kreipkitės pagalbos į pardavėją arba kvalifikuotą radijo ar televizijos techniką.

ch177nn,1660116079863-26-11OCT22

ES atitikties deklaracija

"Deere & Company"
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Gaminio pavadinimas: G5 / G5^{Plus} procesorius

Modelis (-iai): G5CS

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir esminius reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Pavojingų medžiagų ribojimas	2011/65/ES	Direktyvos 7-asis straipsnis
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva	2014/30/ES	Direktyvos II priedas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto subjekto pavadinimas ir adresas:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Pagalba klientams
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, IA

Deklaravimo data: 2022 m. lapkričio 28 d.

Gamykla: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Vardas ir pavardė: Eric Rains

Pareigos elektroninės aparatinės įrangos skyriaus
techninis vadovas pasauliniu lygiu



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1751554412563-26-03JUL25

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Gaminio pavadinimas: G5 ekranas:

Modelis (-iai): G510

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir esminius reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Pavojingų medžiagų ribojimas	2011/65/ES	Direktyvos 7-asis straipsnis
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva	2014/30/ES	Direktyvos II priedas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Pagalba klientams
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, IA

Deklaravimo data: 2022 m. lapkričio 28 d.

Gamykla: Deere & Company, Molinas, IL, 61265

Vardas ir pavardė: Eric Rains

Pavadinimas: elektroninės aparatinės įrangos skyriaus
techninis vadovas pasauliniu lygiu



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-26-01DEC22

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Gaminio pavadinimas: G5^{Plus} ekranas

Modelis (-iai): G512

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir esminius reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Pavojingų medžiagų ribojimas	2011/65/ES	Direktyvos 7-asis straipsnis
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva	2014/30/ES	Direktyvos II priedas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Pagalba klientams
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, IA

Deklaravimo data: 2022 m. lapkričio 28 d.

Gamykla: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Vardas ir pavardė: Eric Rains

Pavadinimas: elektroninės aparatinės įrangos skyriaus
techninis vadovas pasauliniu lygiu



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-26-01DEC22

JK atitikties deklaracija

"Deere & Company"
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Gaminys: G5 / G5^{Plus} procesorius

Modelis (-iai): G5CS

atitinka visas svarbiausias toliau nurodytų JK reglamentų nuostatas ir būtinus reikalavimus.

REGLAMENTAS	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Elektromagnetinio suderinamumo teisės aktai	S.I. 2016 / 1091	2 tvarkaraštis, A modulis
Tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje apribojimo reglamentai	S.I. 2012 / 3032	2 dalis, 12 skyrius

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Parengti techninę gamybos bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Jungtinė Karalystė
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, Ajos valstija, JAV

Deklaravimo data: 2022 m. lapkričio 28 d.

Gamykla: Deere & Company, Moline, IL 61265, JAV

Vardas ir pavardė: Eric Rains

Pareigos Elektroninės aparatinės įrangos skyriaus vadovas pasauliniu lygiu

Žemės ūkio ir vejų priežiūros technikos gaminių importuotojas: John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Jungtinė Karalystė

Miškininkystės gaminių importuotojas: John Deere Forestry Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Jungtinė Karalystė

Konstrukcijos importuotojas: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Jungtinė Karalystė



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-26-03JUL25

JK atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Gaminys: G5 ekranas:

Modelis (-iai): G510

atitinka visas svarbiausias toliau nurodytų JK reglamentų nuostatas ir būtinus reikalavimus.

REGLAMENTAS	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Elektromagnetinio suderinamumo teisės aktai	S.I. 2016 / 1091	2 tvarkaraštis, A modulis
Tam tikrų pavojingų medžiagų ribojimas elektros ir elektroninėje įrangoje	S.I. 2012 / 3032	2 dalis, 12 skyrius

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Parengti techninę gamybos bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Jungtinė Karalystė
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, Ajos valstija, JAV

Deklaravimo data: 2022 m. lapkričio 28 d.

Gamykla: Deere & Company, Moline, IL 61265, JAV

Vardas ir pavardė: Eric Rains

Pavadinimas: Elektroninės aparatinės įrangos skyriaus vadovas pasauliniu lygiu

Žemės ūkio ir vejų priežiūros technikos gaminių importuotojas: John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Jungtinė Karalystė

Miškininkystės gaminių importuotojas: John Deere Forestry Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Jungtinė Karalystė

Konstrukcijos importuotojas: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Jungtinė Karalystė



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-26-01DEC22

JK atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Gaminys: G5^{Plus} ekranas

Modelis (-iai): G512

atitinka visas svarbiausias toliau nurodytų JK reglamentų nuostatas ir būtinus reikalavimus.

REGLAMENTAS	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Elektromagnetinio suderinamumo teisės aktai	S.I. 2016 / 1091	2 tvarkaraštis, A modulis
Tam tikrų pavojingų medžiagų ribojimas elektros ir elektroninėje įrangoje	S.I. 2012 / 3032	2 dalis, 12 skyrius

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Parengti techninę gamybos bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Jungtinė Karalystė
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, Ajos valstija, JAV

Deklaravimo data: 2022 m. lapkričio 28 d.

Gamykla: Deere & Company, Moline, IL 61265, JAV

Vardas ir pavardė: Eric Rains

Pavadinimas: Elektroninės aparatinės įrangos skyriaus vadovas pasauliniu lygiu

Žemės ūkio ir vejų priežiūros technikos gaminių importuotojas: John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Jungtinė Karalystė

Miškininkystės gaminių importuotojas: John Deere Forestry Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Jungtinė Karalystė

Konstrukcijos importuotojas: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Jungtinė Karalystė

cl47125,1669663290093-26-01DEC22



RXA0179545—UN—16APR21

Eurazijos ekonominė sąjunga – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 / G5^{Plus} procesorius (EAC), anglų kalba

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 / G5^{Plus} procesorius (EAC), rusų kalba

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23
ct47125,1687121986532-26-31JUL23

Eurazijos ekonominė sąjunga – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 ekranas (EAC), anglų kalba

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 ekranas (EAC), rusų kalba

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Eurazijos ekonominė sąjunga – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus} ekranas (EAC), anglų kalba

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus} ekranas (EAC), rusų kalba

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



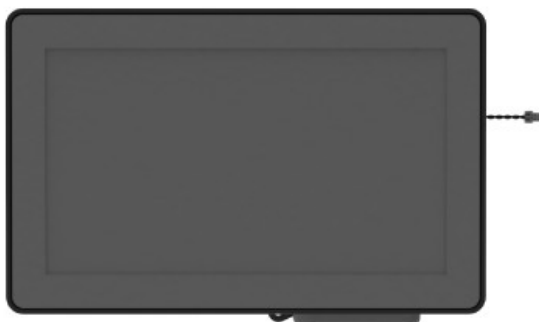
Naudojimas – ekrano pristatymas

G5 CommandCenter

John Deere G5 CommandCenter suprojektuotas taip, kad jį būtų lengva naudoti ir būtų geri darbo rezultatai. Viena programinės įrangos sistema užtikrina bendrumą, o aparatinės įrangos parinktys – plačią kainų pasirinkimo skalę ir funkcionalumą. CommandCenter monitorius prijungiamas prie CommandARM. Yra G5 ir G5^{Plus} monitorių variantai.

PASTABA: G5 CommandCenter programinė įranga yra procesoriuje, o ne monitoriuje.

G5 CommandCenter (10,1 col.)



PC665165—UN—03APR25
G5Plus CommandCenter monitorius

- Vykdyto puslapio moduliai tokie patys kaip 12,8 col. ekrane.
- Spartieji funkciniai klavišai visada matomi.

G5^{Plus} CommandCenter (12,8 col.)



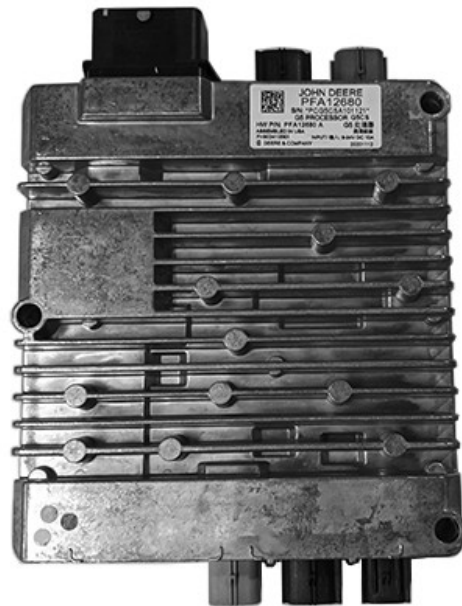
PC28490—UN—26MAY21
G5^{Plus} CommandCenter monitorius

- Pavadinimo juostoje rodomas tuo metu peržiūrimas vykdyto puslapis.
- Dideliame būsenos centre pateikiama daugiau informacijos.
- Spartieji funkciniai klavišai visada matomi.

G5 CommandCenter procesorius

G5 CommandCenter programinė įranga veikia ne ekrano, o atskirame procesoriuje.

PASTABA: Išvardyti didžiausi kiekvieno procesoriaus pajėgumai. Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurios funkcijos gali būti neprieinamos.



PC28489—UN—26MAY21
G5 procesorius

G5 procesorius

- Keturios analoginės vaizdo kameros įvestys
- Dvi skaitmeninės vaizdo kameros įvestys
- Dvi USB įvestys
- Dvi ekrano išvestys
- 1000BASE-T eterneto prievadas
- Naujinamas, kad būtų galima naudoti būsimas programas

G5 CommandCenter procesoriaus paleidimas iš naujo

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Užtikrinkite, kad būtų įjungtas mašinos stovėjimo režimas ir diegiant būtų įjungta maitinimo įtampa. Iš naujo paleidžiant procesorių:

Visos programos bus išjungiamos.

Nebus rodomi sistemos pranešimai.

- Šiltoji paleistis: atliekama, jeigu mašinos maitinimas rakteliu įjungiamas nepaėjus 24 valandoms nuo paskutiniojo maitinimo įjungimo. Norėdami atlikti šiltąją paleistį, paspauskite maitinimo mygtuką.

Ekranui išsijungus, dar kartą paspauskite maitinimo mygtuką.

- Šaltoji paleistis: atliekama, jeigu mašinos maitinimas rakteliu išjungtas ilgiau nei 48 valandas arba ekrane nurodoma iš naujo įjungti ekraną (pavyzdžiui, pakeitus kalbą arba prijungus papildomą ekraną).

PASTABA: Po 20 šiltosios paleisties atvejų ekranas atlieka šaltosios paleisties procedūrą.

Šaltosios paleisties procedūrą galima atlikti papildomais toliau nurodytais būdais.

- Atjungdami mašinos akumuliatorių atjunkite ekrano maitinimą.
- Pakeiskite kalbą.
- Pakeiskite skaičių formatą.
- Pakeiskite matavimo vienetus.

USB prievadai

Norėdami užtikrinti geriausią apsaugą nuo vandens ir dulkių, įsitikinkite, kad USB dangteliai yra vietoje, kai USB prievadai (E) nenaudojami.

ct47125,1708113151155-26-21MAY24

Vykdyimo puslapio struktūra



PC28807—UN—20SEP22

Ekranų vykdyimo puslapis

A—Meniu

B—Spartieji programuojami mygtukai

C—Kito arba ankstesnio vykdyimo puslapio mygtukai

D—Būsenos centras

E—Vykdyimo puslapis

F—Pavadinimo juosta / vykdyimo puslapio pasirinkimas

Meniu (A) pateikiamos visos ekrane ir mašinoje įdiegtos programos.

Spartieji kontekstiniai klavišai (B) suteikia greitą prieigą prie dažnai naudojamų programų ir funkcijų.

Kito arba ankstesnio vykdyimo puslapio mygtukai (C) cikliškaite atverčia keletą vykdyimo puslapių.

Pasirinkite zoną pažymėtą (D), kad būtų rodomas

prietaisų skydelis. Paryškina svarbi ekrano funkcijų informacija tokia, kaip GPS signalo stiprumas ir turimų duomenų laikymo vieta.

Vykdyimo puslapis (E) sukonfigūruojamas naudojant išdėstymo tvarkyklės programą.

Spustelėkite **pavadinimo eilutę (F)**, kad būtų rodomas puslapis **Vykdyimo puslapio pasirinkimas**. Esamų puslapių sąrašą pasirinkite norimą vykdyimo puslapį.

(Kaip pritaikyti vykdyimo puslapį, žr. informaciją išdėstymo tvarkyklės programoje.)

ct47125,1708274355289-26-18FEB24

Meniu



PC28688—UN—25AUG22

Meniu mygtukas

Pasirinkus meniu mygtuką, ekrane ir mašinoje pateikiamos visos įdiegtos programos. Pasirinkite kairės pusės kortelės, kad galėtumėte peržiūrėti įvairių grupių programas.

PASTABA: Esamos programos skiriasi priklausomai nuo mašinos konfigūracijos.

ct47125,1708274355252-26-18FEB24

Ekranų žinynas



APY76313—UN—21SEP22

Pagalbos centro programa ir informacijos mygtukas

Pagalbos centras papildo spausdintą operatoriaus instrukciją. Prieš dirbdami perskaitykite eksploataavimo instrukcijas. Pagalbos centrą galima pasiekti trimis būdais:

1. Pereikite į Pagalbos centro programą
 - a. Pasirinkite Meniu

3. Pasirinkite programinės įrangos tvarkyklės programą.
4. Pasirinkite kortelę Funkcija.

Aparatinės įrangos aktyvinimai

Aparatinės įrangos aktyvinimai įdiejami gamykloje arba perkeliami kaip techninės priežiūros aktyvinimo perkėlimo proceso dalis. Aparatinės įrangos aktyvinimai teikia informaciją ekrano programinei įrangai, kad susijusi aparatinė įranga veiktų tinkamai

ct47125,1708274355040-26-18NOV25

Naudojimas – ekrano sąranka

Ekrano nustatymo parametrai

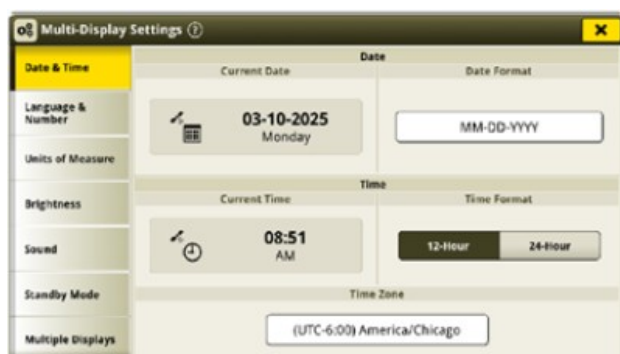


Ekrano nustatymų piktograma

PC689856—UN—26SEP25

Ekrano nustatymų programa kortelėje Sistema koreguoja tam tikras ekrano konfigūracijas.

Data ir laikas



Laiko ir datos kortelė

PC689859—UN—26SEP25

Informacija iš datos ir laiko programos naudojama kelioms svarbioms sistemos funkcijoms. Jos apima klaidų registravimą, licencijas ir duomenų įrašymą.

Data ir laikas nustatomi automatiškai, jei prijungtas GPS imtuvas ir gaunamas tinkamas signalas. Šiuo atveju nustatyta tik laiko juosta.

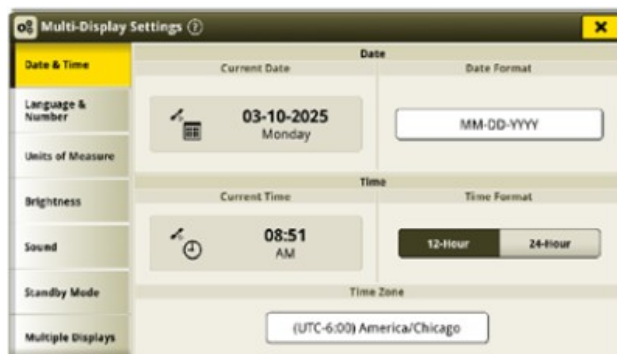
Dabartinę datą ir laiką galima rasti pasirinkus Status Center (būsenos centras) pagrindinio vykdymo puslapio viršuje.

PASTABA: Datos ir laiko nuostata daro įtaką, kaip ekrano ir darbalaukio programinė įranga filtruoja valdymo ir dokumentacijos duomenis.

Perėjimas prie datos ir laiko

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite datos ir laiko programą.

Dabartinės datos keitimas



Laiko ir datos kortelė

PC689859—UN—26SEP25

- A—Vartotojo nustatyta data
- B—GPS nustatyta data

Data gali būti pakeičiama tik tada, jeigu neįjungta GPS arba nėra GPS signalo. Priešingu atveju GPS signalas nustato datą.

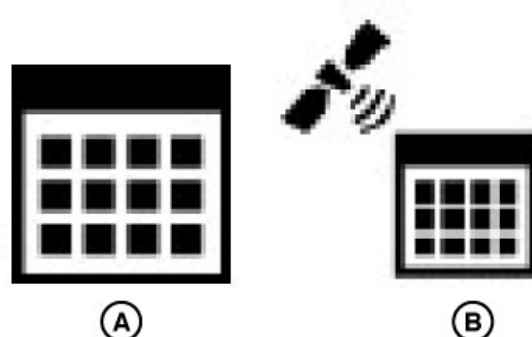
Datos formatas nepriklauso nuo GPS signalo ir jį galima keisti bet kuriuo metu.

1. Pasirinkite dieną, mėnesį ar metus.
2. Klaviatūra įveskite teisingą reikšmę.
3. Pasirinkite Done/atlikta, kad pritaikytumėte pakeitimus ar atšaukimą norėdami sugrįžti į ankstesnį puslapį neatlikę pakeitimų.

Datos formatas

1. Pasirinkite datos formato langelį.
2. Pasirinkite iš sąrašo norimą datos formatą.
3. Pasirinkite Atlikta, kad pritaikytumėte pakeitimus, arba Atšaukti, kad sugrįžtumėte į ankstesnį puslapį nepitaikę pakeitimų.

Dabartinio laiko keitimas



Dabartinio laiko keitimo piktograma

PC689854—UN—26SEP25

- A—Vartotojo nustatytas laikas
- B—GPS nustatytas laikas

Dabartinis laikas gali būti pakeičiamas tik tada, jeigu

neįjungta GPS arba nėra GPS signalo. Priešingu atveju GPS signalas nustato laiką.

Pakeisti laiką

1. Pasirinkite valandą ar minutę.
2. Klaviatūra įveskite teisingą reikšmę.
3. Pasirinkite Done/atlikta, kad pritaikytumėte pakeitimus ar atšaukimą norėdami sugrįžti į ankstesnį puslapį neatlikę pakeitimų.

Laiko juosta ir laiko formatas nepriklauso nuo GPS signalo ir juos galima keisti bet kuriuo metu.

Laiko zona

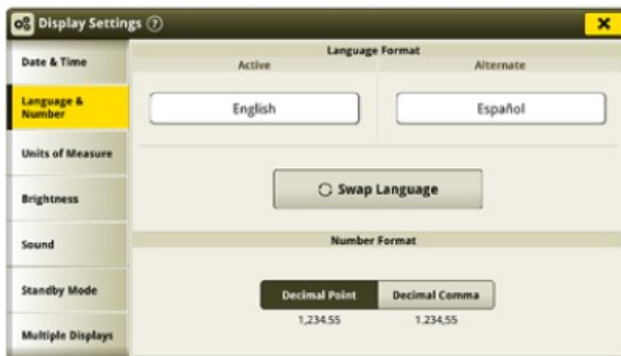
1. Pasirinkite žemyną arba vandenyną ir spustelėkite "Toliau".
2. Pasirinkite šalį ir Next/kitas.
3. Pasirinkite laiko juostą ir Next/kitas.
4. Patvirtinkite pasirinktą laiko juostą ir pasirinkite OK.

Laiko formatas

Radijo mygtuku pasirinkite 12 valandų ar 24 valandų laiko formatą.

Kalba ir skaičiai

Kalba ir skaičiai naudojama kalbos ir skaičių formatui pakeisti.



PC689858—UN—26SEP25

Kalbos ir skaičių kortelė

Matavimo vienetas



PC689863—UN—26SEP25

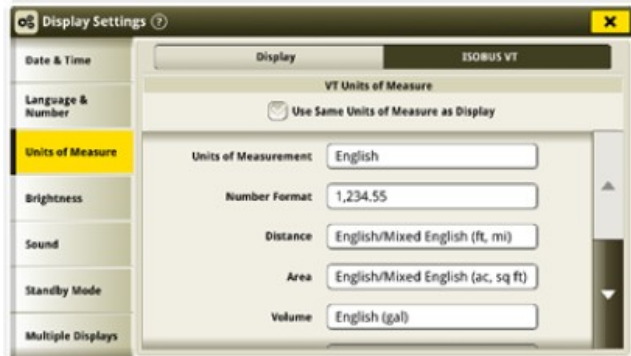
Matavimo vieneto skirtukas

Galima sudaryti įvairius nustatymus tiek monitoriui, tiek ir valdikliams, kurie rodomi ISOBUS VT. Pasirinkite bet kurią kortelę nustatymams pakeisti.

Rodmuo

Pasirinkite Anglų kalba, Metrinė arba Mišri anglų kalba.

ISOBUS VT



PC689857—UN—26SEP25

ISOBUS VT

Galima, kad valdikliai, kuriuos rodo ISOBUS VT, turėtų skirtingus matavimo vienetus nei kiti rodomi ekrane. Nuimkite varnelę nuo Naudokite tokius pačius matavimo vienetus, kokie rodomi ekrane norėdami įjungti sąrašo langelius:

- Matavimo vienetai
- Skaičių formatas
- Atstumas
- Plotas
- Tūris
- Masė
- Temperatūra
- Slėgis
- Jėga

PASTABA: Galima naudoti tuos pačius matavimo vienetus kaip ir ekrane.

- Kalbos formatas (aktyvi ir kaitaliojama)
- Mygtukas Perjungti kalbą
- Skaičių formatas (dešimtainis taškas arba dešimtainis kablelis)

Pasirinkite bet kurią kortelę nustatymams pakeisti.

Perėjimas prie kalbos ir skaičių

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite Ekrano nustatymai.
4. Pasirinkite Kalba ir skaičiai.

Ryškus



PC684078—UN—26SEP25

Ryškumo kortelė

Garsas



PC689861—UN—26SEP25

Garso kortelė

Ryškumo režimas

• Automatinis režimas

Automatinis režimas yra rekomenduojamas nustatymas. Jis sinchronizuoja ekrano ryškumą kabinos apšvietimo jungikliu. Jeigu kabinos apšvietimas išjungtas, ekranas yra dienos režime. Jeigu kabinos apšvietimas įjungtas, ekranas yra nakties režime.

• Dienos ir nakties režimai

Pasirinkite bet kurį režimą norėdami išvengti ekrano ryškumo sinchronizavimo kabinos apšvietimo jungikliu.

PASTABA: Pasirinktas režimas nereguliuoja antrojo ekrano ryškumo. Sureguliuokite to ekrano ryškumą per jo nustatymus.

Ryškumo nustatymai

Pasirinkite bet kurį nustatymų mygtuką norėdami parodyti atitinkamo ryškumo režimo iššokantį puslapį.

- Diena
- Naktis

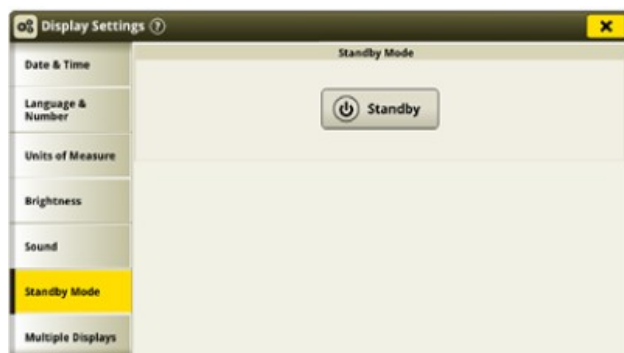
Dienos arba nakties nustatymams galima nustatyti skirtingą ryškumo procentą:

- Tiksliosios technologijos ir komfortas
- Matomumas

Keiskite ekrano garsumą spausdami didinimo (+) arba mažinimo (–) mygtuką; taikoma toliau nurodytiems elementams.

- CommandCenter
- Kampinis statramstis
- Informacija ir pramogos

Parengties režimas



PC689862—UN—26SEP25

Parengties režimo kortelė

PASTABA: Purkštuvuose parengties režimo įjungti negalima. Parengties režimo mygtukas naudojamas ekrano maitinimui išjungti.

Parengties režimą naudokite, norėdami įjungti ekrano energijos taupymo režimą.

Keli ekranai



PC689860—UN—26SEP25

Kelių ekranų kortelė

PASTABA: NEREKOMENDUOJAMA šių nustatymų keisti atskirai.

Mašinoje keli ekranai dažnai naudojami tam, kad operatoriui vienu metu būtų teikiama skirtingų tipų informacija – dėl to galima geriau valdyti, stebėti ir priimti sprendimus.

Yra du būdai, kaip galima naudoti kelis ekranus. Abu ekranai gali būti tiksliosios žemdirbystės ekranai arba vienas iš jų

gali būti tiksliosios žemdirbystės ekranas, o kitas – išplėstinis monitorius. Sukonfigūruoti kelių ekranų nustatymus būtina tik naudojant du Tiksliosios žemdirbystės ekranus; išplėstiniam monitoriui pakeitimų atlikti nereikia.

Pavyzdžiui, 8R traktoriuose naudojami keli ekranai. Šiuos ekranus galima nustatyti dviem būdais.

1. CommandCenter yra integruotas su pasirinktu išplėstiniu monitoriumi. Abu monitoriai veikia su tuo pačiu procesoriumi, todėl nereikia konfigūruoti kelių ekrano nustatymų.
2. CommandCenter yra susietas su G5 universaliuoju ekranu. Kiekvienas ekranas turi savo procesorių, dėl to reikia sukonfigūruoti kelių ekranų nustatymus.

CommandCenter ekranas naudojamas kaip pagrindinė sąsaja mašinos darbams stebėti, valdyti ir informacijai rodyti, pvz., apie valdymą, mašinos nustatymus, padargų valdiklius ir našumo duomenis. Išplėstinis monitorius, paprastai montuojamas dešiniojoje kabinos pusėje, gali būti naudojamas papildomai informacijai rodyti, pvz., vaizdo kameros transliuojamiems vaizdams, dokumentacijai, lauko žemėlapiams arba diagnostikos įrankiams.

Jeigu funkcijas reikia konfigūruoti atskirai, jas įjunkite arba išjunkite perjungikliais. Tai padarę nustatykite kiekvienos funkcijos prioritetą.

Tiksliosios žemdirbystės programos

Tiksliosios žemdirbystės programa – tai ekrano

programa, kuri tiksliajam ūkininkavimui naudoja duomenimis pagrįstus technologinius sprendimus. Šios programos skirtos padėti ūkininkams priimti pagrįstus sprendimus, kad darbas būtų optimizuotas.

Šios programos leidžia ūkininkams rinkti duomenis tikruoju laiku, naudoti laukų žemėlapius, analizuoti laukų kintamumą ir įgyvendinti konkrečiai vietai pritaikytą tvarkymo praktiką, siekiant padidinti produktyvumą, sumažinti pradines sąnaudas, poveikį aplinkai ir pagerinti bendrą ūkio tvarumą.

Naudokitės Tiksliosios žemdirbystės programomis, kad padidintumėte efektyvumą, priimtumėte tikslesnius sprendimus ir pasiektumėte geresnių rezultatų. Tiksliosios žemdirbystės programos apima AutoTrac, sekcijų valdymą ir dokumentaciją.

ISOBUS padargų žiūryklė

ISOBUS padargų žiūryklė nustato, ar CommandCenter gali rodyti virtualaus terminalo (VT) sąsajas.

ISOBUS padargų žiūryklė 2

PASTABA: Jeigu išplėstinis ekranas neprijungtas, ISOBUS padargų žiūryklės 2 perjungiklis papilkintas.

PASTABA: ISOBUS padargų žiūryklei 2 reikia Premium prenumeratos.

ISOBUS padargų žiūryklė 2 nustato, ar CommandCenter gali rodyti VT sąsają išplėstiniame monitoriuje.

ISOBUS sertifikavimas

Naudojant ISOBUS sertifikavimo jungiklį G5 ekrane išjungiamas originalus GreenStar monitorius. Kad galėtumėte naudoti originalų GreenStar monitorių, išjunkite ISOBUS sertifikavimą.

Užduočių valdiklis

SVARBU: Abiejuose ekranuose NEĮJUNKITE tiksliosios žemdirbystės programų. Nepaisant šio nurodymo, tinkamai neveiks valdymo ir kitos programos.

PASTABA: ISOBUS padargų žiūryklė GreenStar 2 ir GreenStar 3 ekranuose dar vadinama ISOBUS VT.

Užduočių valdiklyje (UV) nustatoma, ar CommandCenter gali į padargų valdymo blokus siųsti ir iš jų gauti UV komandas. Tai apima sekcijų valdymo pranešimus.

Failų serveris

PASTABA: Jeigu naudojate kelis ekranus, pasirūpinkite, kad failų serveris būtų aktyvus tik viename jų.

Failų serveris tarp mašinos ir padargo perduoda failus arba naudotojo nuožiūra pasirinktus duomenis, pavyzdžiui, konfigūracijos failus, trąšų lenteles ir kalbų failus. Kad failų serveris veiktų, reikia USB įrenginio. Iš padargo siunčiami duomenys saugomi USB įrenginio aplanke pavadinimu "Fileserver".

Pirmenybės nustatymas

PASTABA: Norėdami matyti pirmenybę kiekviename ekrane, būsenos centre spustelėkite virtualiojo terminalo mygtuką.

Pagal prioriteto nuostatą, dar vadinamą funkcijos egzemplioriumi, nustatomas ekrano prioritetas įkeliant įvairias funkcijas. Pavyzdžiui, jeigu padargo žiūryklės, esančios CommandCenter, prioritetas yra 1, o GreenStar 3 2630 prioritetas (funkcijos egzempliorius) yra 2, ISOBUS padargai dažniausiai rodomi CommandCenter.

ZIDXK1X,1759230099081-26-06OCT25

Išdėstymo tvarkyklė



Išdėstymo tvarkyklė

PC28704—UN—25AUG22

Išdėstymo tvarkyklė naudojama, kad galėtumėte sukurti ir modifikuoti vykdomo puslapio ir nuorodų juostas taip, kad būtų galima prieiti prie pagrindinio puslapio svarbios informacijos ir funkcijų.

Vykdomo puslapiai sudaryti iš "modulių" (blokų, kuriuose yra informacija ir mygtukai). Modulus galima pridėti, pašalinti ir pertvarkyti vykdomo puslapyje.

Grupuojuojant vykdomo puslapius sukuriami vykdomo puslapių rinkiniai. Vykdomo puslapių rinkinius galima kurti darbui (sodinimui ar žemės dirbimui) arba pagal įvairių operatorių pasirinktis.

Galima sukurti ir įrašyti neribotą vykdomo puslapių skaičių. Galima kurti neribotą vykdomo puslapių rinkinių skaičių, viename rinkinyje gali būti daugiausia dešimt vykdomo puslapių.

Pasirinktinus vykdomo puslapius galima importuoti iš kito to paties dydžio G5 ekrano. Importuoti vykdomo puslapius pasiekiami kortelėje Visi vykdomo puslapiai.

Perėjimas į išdėstymo tvarkyklę

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite išdėstymo tvarkyklės programą.

Vykdomo puslapių rinkiniai



Vykdomo puslapių rinkiniai

PC15336—UN—10JUL13

Vykdomo puslapių rinkinys yra grupė, sudaryta iš ne daugiau kaip dešimties vykdomo puslapių, kurie yra sugrupuoti darbui, pavyzdžiui, sodinimui ar žemės dirbimui. Pagrindiniame puslapyje paėliui perjungiant vykdomo puslapius, rodomi tik aktyviami vykdomo puslapių rinkinyje esantys puslapiai.

Norėdami pamatyti vykdomo puslapių rinkinio redagavimo puslapį, pasirinkite vykdomo puslapių rinkinį.

Vykdomo puslapio rinkinio pridėjimas



PC28705—UN—25AUG22

- A—Sukurti naują rinkinį**
B—Pakeisti aktyvų rinkinį

Norėdami kurti naują vykdomo puslapių rinkinį spustelėkite mygtuką "Kurti naują rinkinį" (A). Norėdami pasirinkti esamą vykdomo puslapių rinkinį spustelėkite mygtuką "Keisti aktyvų rinkinį" (B).

Vykdomo puslapių redagavimas vykdomo puslapių rinkinyje



PC28706—UN—25AUG22

- A—Redagavimo mygtukas**
B—Dubliavimo mygtukas
C—Mygtukas su rodykle aukštyn
D—Mygtukas su rodykle žemyn
E—Šalinimo mygtukas

Pasirinkite vieną iš paleidimo puslapių, kad galėtumėte parodyti to paleidimo puslapio redagavimui naudojamų mygtukų eilę.

Norėdami keisti vykdomo puslapyje esančius modulius, spustelėkite mygtuką "Redaguoti" (A).

Norėdami sukurti naują vykdomo puslapį su tais pačiais moduliais, spustelėkite mygtuką "Dubliuoti" (B).

Norėdami keisti vykdomo puslapių eilės tvarką, spustelėkite mygtuką "Aukštyn" arba "Žemyn" (C ir D). Pagrindiniame puslapyje vykdomo puslapiai perjungiami nustatyta eilės tvarka.

Norėdami iš vykdomo puslapių rinkinio pašalinti

vykdymo puslapį, spustelėkite mygtuką "Šalinti" (E). Vykdyto puslapis pašalinamas iš vykdyto puslapių rinkinio, tačiau ir toliau pasiekiamas visų vykdyto puslapių sąrašė.

PASTABA: Jeigu vykdyto puslapių rinkinyje tėra vienas vykdyto puslapis, mygtukas "Šalinti" nerodomas.

Vykdyto puslapių rinkinių redagavimas

Redaguokite pavadinimą, priskirtą santrumpų juostą arba į vykdyto puslapių rinkinį įtraukite daugiau vykdyto puslapių.

Vykdyto puslapio pavadinimas



PC28707—UN—25AUG22

A—Redagavimo mygtukas

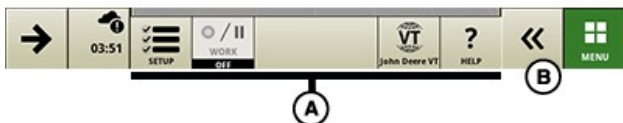
B—Papildomų vykdyto puslapių įtraukimo mygtukas

Kiekvienas paleidimo puslapis privalo turėti unikalų pavadinimą. Norėdami įvardyti arba pervardyti vykdyto puslapių rinkinį spustelėkite mygtuką "Redaguoti" (A).

Norėdami pridėti arba keisti vykdyto puslapių rinkiniui priskirtą santrumpų juostą spustelėkite mygtuką "Redaguoti".

Norėdami į vykdyto puslapių rinkinį įtraukti esamą vykdyto puslapį, spustelėkite mygtuką "Įtraukti papildomus vykdyto puslapius".

Santrumpų juostos



PC28914—UN—19JAN23

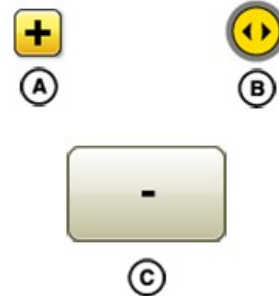
Spartieji programuojami mygtukai

A—Santrumpų juosta

B—Prieigos prie sparčiųjų klavišų ekraninis klavišas

Santrumpų juostą sudaro kontekstiniai klavišai, kuriais įjungiamas ekrano būsenos informacija ir galima greitai pasiekti programos funkcijas. Santrumpų juostoje gali būti rodomi daugiausia devyni santrumpų kontekstiniai klavišai.

Santrumpų juostoje galima pasirinkti, redaguoti arba kurti santrumpų juostą. Santrumpų juostas galima importuoti naudojant failų tvarkyklės programą.



PC28708—UN—25AUG22

Sparčiųjų klavišų juostos redagavimas

A—Naujo sparčiojo klavišo kūrimo mygtukas

B—Sparčiojo klavišo perkėlimo mygtukas

C—Nuorodos pašalinimo mygtukas

Sparčiųjų klavišų juostos redagavimas

Greitos prieigos juostoje galima pridėti, šalinti ir pertvarkyti greitos prieigos mygtukus.

PASTABA: Tą pačią greitąją prieigą galima patalpinti greitosios prieigos juostoje tik vieną kartą.

Norėdami sukurti naują santrumpų juostą ir pasirinkti reikiamo turinio programas, spustelėkite mygtuką "Kurti naują santrumpų juostą" (A). Sąrašė raskite santrumpą, kuria atliekama reikiama funkcija, ir spustelėkite mygtuką "Pridėti".

Pasirinkdami paryškinkite santrumpų juostoje pridėtą santrumpą. Nuspauskite ir slinkite mygtuką "Perkelti santrumpą" (B), kad perkeltumėte į atvirą vietą.

Jeigu norite pašalinti santrumpą, pasirinkite nuorodą, kad ji būtų pažymėta, ir spustelėkite mygtuką "Šalinti santrumpą" (C).

Visi vykdyto puslapiai



PC15340—UN—10JUL13

Visi vykdyto puslapiai

PASTABA: Vykdyto puslapius importuoti ir eksportuoti programa :Failų tvarkyklė".

Visų vykdyto puslapių kortelėje rodomas kiekvienas ekrane sukurtas vykdyto puslapis. Kortelėje rodomi dabartiniai į aktyvų vykdyto puslapių rinkinį įtraukti ir kituose vykdyto puslapių rinkiniuose naudojami vykdyto puslapiai.

Vykdyto puslapio redagavimas



PC28709—UN—25AUG22

A—Redagavimo mygtukas
B—Dubliavimo mygtukas
C—Šalinimo mygtukas

Pasirinkite vieną iš paleidimo puslapių, kad galėtumėte parodyti to paleidimo puslapio redagavimui naudojamų mygtukų eilę.

Norėdami keisti vykdymo puslapyje esančius modulius, spustelėkite mygtuką "Redaguoti" (A).

Norėdami sukurti naują vykdymo puslapį su tais pačiais moduliais, spustelėkite mygtuką "Dubliuoti" (B).

Norėdami iš ekrano pašalinti vykdymo puslapį, spustelėkite mygtuką "Šalinti" (C). Šiuo būdu vykdymo puslapis negrįžtamai pašalinamas iš ekrano ir aktyvaus rinkinio.

PASTABA: Jeigu pasirinktas gamyklinis numatytasis vykdymo puslapis, mygtukas "Šalinti" nerodomas.

Kurti naują vykdymo puslapį



PC28710—UN—25AUG22

Mygtukas "Kurti naują vykdymo puslapį"

Norėdami sukurti naują vykdymo puslapį spustelėkite mygtuką "Kurti naują vykdymo puslapį".

Paleidimo puslapių pridėjimas, redagavimas ar dubliavimas

Rodomas tas pats interfeisas, kai pridėdamas, redaguojamas ar dubliuojamas vykdymo puslapis. Naujas vykdymo puslapis pradedamas tuščias, tuo tarpu kai dubliavimo puslapiai ar redaguoti vykdymo puslapiai turi esamus modulius.

Vykdymo puslapio pavadinimas



PC28707—UN—25AUG22

A—Modulio pridėjimo mygtukas
B—Redagavimo mygtukas

Kiekvienas paleidimo puslapis privalo turėti unikalų pavadinimą. Pasirinkite redagavimo mygtuką (A) paleidimo puslapio pavadinimui ar pervadinimui.

Modulio pridėjimas

Pasirinkite modulio pridėjimo mygtuką (B) ir pasirinkite

atitinkamo turinio programą. Sąraše suraskite modulį su norima informacija ir pasirinkite pridėjimo mygtuką.

PASTABA: Tokį patį modulį vykdymo puslapyje galima patalpinti tik vieną kartą.

PASTABA: Pradėkite nuo didesnių modulių prieš pridėdami mažesnius modulius erdvei užpildyti.

Naudokite tinklėlį, kad nustatytumėte erdvės apimtį, kuri reikalinga moduliui.

Modulių pertvarkymas



PC28712—UN—25AUG22

Modulio perkėlimas

Pridėję prie vykdymo puslapio, pasirinkite modulį, kad jį išryškintumėte. Nuspauskite ir slinkite modulį, kad perkeltumėte į atvirą vietą.

Pašalinkite modulį



PC28711—UN—25AUG22

Modulio šalinimo mygtukas

Pasirinkite modulį, kad jį pažymėtumėte, ir spustelėkite šalinimo mygtuką.

Naršymas po vykdymo puslapius pagrindiniame puslapyje

Guidance

PC28713—UN—25AUG22

Pavadinimo juosta



PC28714—UN—25AUG22

Mygtukai Kitas ir Ankstesnis

A—Pavadinimo juosta
B—Kito arba ankstesnio vykdymo puslapio mygtukai

Jeigu aktyviame vykdymo puslapių rinkinyje yra daugiau nei vienas vykdymo puslapis, galima įvairiais būdais

pasirinkti, kurį vykdymo puslapį rodyti pagrindiniame puslapyje.

Pavadinimo eilutė (A)

Norėdami pamatyti visus aktyviame vykdymo puslapių rinkinyje esančius vykdymo puslapius, pagrindinio puslapio viršuje pasirinkite pavadinimo juostą. Norėdami peržiūrėti arba kurti naują vykdymo puslapį, redaguoti vykdymo puslapių rinkinį arba pasirinkti peržiūrėti kitą vykdymo puslapių rinkinį, pasirinkite vykdymo puslapį.

Kito arba ankstesnio vykdymo puslapio mygtukai (B)

Spustelėkite kairiąją ar dešiniąją rodykles, norėdami iš eilės perjungti vykdymo puslapius.

Perbraukimas pirštu (C)

Norėdami paeiliui perjungti vykdymo puslapius, brūkštelėkite ekrane pirštu į kairę arba į dešinę.

ct47125,1708275551174-26-18FEB24

Naudotojai ir prieiga



Naudotojai ir prieiga

PC28700—UN—25AUG22

Vartotojai ir prieiga tvarko vartotojų profilio nustatymus, kad užblokuotų vartotojus nuo atitinkamų funkcijų.

Vartotojo profilio kortelė

- Keičiamas ekrano profilis ir nustatomas asmeninio identifikavimo numeris (PIN) administratoriaus prieigai.

Prieigos grupių kortelė

- Išsaugoja užblokuotas monitoriaus funkcijas.

Apsaugos PIN kodo kortelė

- Įjungiamas ekrano blokavimas. Kad būtų suteikta prieiga prie ekrano, reikia operatoriaus arba administratoriaus PIN.

Pereiti prie naudotojų ir prieigos

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę Sistema.
3. Įjunkite vartotojų ir prieigos programą.

Vartotojų profiliai



(A)



(B)

PC28701—UN—25AUG22

A—Administratoriaus profilis
B—Operatoriaus profilis

Ekranas gali būti nustatytas į du parametrus, administratoriaus arba operatoriaus. Aktyvus profilis rodomas virš profilių sąrašo.

Administratoriaus profilis (A)

Administratoriaus profilis visada nustatomas į pilnos prieigos grupę. Suteikiama galimybė neribotai prieigai prie visų parametų bei galimybė užblokuoti ir deblokuoti operatoriaus parametrus. PIN galima nustatyti taip, kad vartotojai nepatektų į administratoriaus profilį.

Operatoriaus profilis (B)

Operatoriaus profilis visada nustatomas į ribotos prieigos grupę. Apribojami vieninteliai parametrai, prie kurių gali būti duodama prieiga. Operatoriaus parametrai turi būti aktyvūs, o administratoriaus parametrai užblokuotoms funkcijoms privalo turėti PIN.

Aktyvaus profilio keitimas



(A)



(B)



(C)

A—Parametų keitimo mygtukas
B—Redagavimo mygtukas
C—Peržiūros mygtukas

PC28702—UN—25AUG22

Pasirinkite profilio keitimo mygtuką (A) ir pasirinkite iš sąrašo profilį.

PASTABA: Jeigu administratoriaus profiliui buvo sukurtas PIN, jį būtina įvesti perjungiant iš operatoriaus profilio į administratoriaus profilį.

PIN pridėjimas/keitimas

Pasirinkite administratoriaus profilio redagavimo mygtuką (B). Pasirinkite PIN pridėjimo/keitimo mygtuką.

Prieigos grupė

Prieigos grupių skiltyje galima nustatyti, peržiūrėti arba keisti ribotos prieigos grupės prieigos teises.

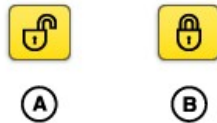
Visos prieigos grupė

Visos prieigos grupė gali ekrane naudoti visas funkcijas. Visos prieigos grupė negali būti redaguojama.

Ribotos prieigos grupė

Administratorius gali nustatyti, kad ribotos prieigos grupė galėtų naudoti tik tam tikras funkcijas. Ribotos prieigos grupės galima redaguoti tik tada, jeigu aktyvus profilis – administratoriaus.

Redaguoti prieigos teisės



A—Atblokavimo piktograma
B—Blokavimo piktograma

PC28703—UN—25AUG22

Kiekvienai išvardintai programai ekrane rodoma "neužblokuota", jei neužblokuotos jokios funkcijos. Kai funkcijos užblokuotos, jos išvardintos programos pavadinime ir piktograma pasikeičia į "užblokuota".

Pasirinkite programą, kad ją pažymėtumėte, tada spustelėkite mygtuką "Redaguoti".

Prieigos grupių redagavimo puslapyje rodomas sąrašas su programos funkcijomis, kurias galima užblokuoti arba atblokuoti šalia kiekvienos funkcijos esančiu blokavimo (atblokavimo) perjungimo mygtuku. Uždarydami puslapį įrašykite prieigos grupių keitimus.

Apsaugos PIN kodas

Kai ši funkcija įjungta, norint naudotis ekrano funkcijomis reikia įvesti asmeninį identifikavimo numerį (PIN). Administratoriaus ir operatoriaus profilams gali būti nustatyti atskiri PIN kodai.

Iš naujo nustačius ekrano gamyklinius duomenis arba atkūrus sistemą, operatorių PIN prarandami. Administratoriaus PIN įrašomas ir įjungus maitinimą ekranas lieka užblokuotas.

Laikinoji prieiga

Operatoriui penkis kartus įvedus neteisingą PIN kodą, ekrane įjungiamas laikinosios prieigos režimas. Visomis ekrano funkcijomis galima naudotis 24 valandas. Pasibaigus laikinosios prieigos laikotarpiui ekraną atblokuoti galima tik įvedus pagrindinį atblokavimo kodą.

Pagrindinio atblokavimo kodo gavimas

1. Prisijunkite prie savo paskyros myjohndeere.com.
2. Pasirinkite StellarSupport.
3. Spustelėkite Žemės ūkis ir veja.
4. Spustelėkite "Gaminio suaktyvinimas".
5. Pasirinkite Ekranas.



Mygtukas "i"

PC26541—UN—21NOV18

6. Pasirinkite užblokuotą ekraną, tada spustelėkite jo dešinėje esantį mygtuką "i".



PC26539—UN—21NOV18

A—Kodo gavimo mygtukas

7. Kad gautumėte pagrindinį atblokavimo kodą, įveskite ekrano atpažinimo kodą ir spustelėkite mygtuką "Gauti kodą" (A).



PC26540—UN—21NOV18

B—Pagrindinis atblokavimo kodas

8. Ekrane įveskite pagrindinį atblokavimo kodą (B).

ct47125,1708275551037-26-18FEB24

Belaidžiai nustatymai



Belaidžiai nustatymai

PC28801—UN—29AUG22

Naudokite belaidžius nustatymus, kad prisijungtumėte prie belaidžio tinklo arba sukurkite belaidį tinklą, kad prijungtumėte mobilųjį prietaisą prie mašinos. Belaidžio ryšio nustatymų programa naudoja JDLINK modemą arba belaidį USB adapterį.

PASTABA: JDLINK modemo belaidžio ryšio nustatymų puslapio funkcijos pasiekiamos tik tada, kai modemas arba MTG mašinos CAN yra aktyvus.

Belaidžio ryšio nustatymų funkcija negalima, kai JDLINK modemas prie mašinos prijungtas tik ethernetu. Kad ši funkcija veiktų, JDLINK modemas turi būti prijungtas prie mašinos CAN tinklo.

Pereikite prie belaidžių nustatymų

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite belaidžių nustatymų programą.

Kaip nustatyti ryšį tarp mašinos ir belaidžio tinklo arba tarp mobiliojo tinklo ir mašinos, žr. elektroniniame žinyne.

Tarp mašinos ir belaidžio tinklo



PC24041—UN—05APR17
Tarp mašinos ir belaidžio tinklo

PASTABA: Išorinis belaidžio interneto adapteris gali būti naudojamas ryšiui tarp mašinos ir belaidžio tinklo nustatyti. Norėdami gauti suderinamų prietaisų sąrašą, kreipkitės į "John Deere" atstovą.

Parinktis Tarp mašinos ir belaidžio tinklo naudojama jungiant mašiną į belaidį tinklą per JDLINK modemą.

Parinktį Tarp mašinos ir belaidžio tinklo naudokite toliau išvardytais tikslais.

- Transliuojami programinės įrangos naujiniai
- Nuotolinė diagnostika
- Nuotolinio ekrano prieiga (RDA)
- Licencijos internete
- Duomenų sinchronizavimas naudojant asmeninį prieigos tašką

PASTABA: Naudojant programą "Machine Sync", ryšys tarp mašinos ir belaidžio tinklo išjungiamas.

Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos



PC24042—UN—05APR17
Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos

Pasirinkus Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos, naudojant

JDLINK modemą sudaromas belaidis tinklas, todėl prie mašinos galima jungti belaidžius prietaisus.

Parinktį "Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos" naudokite toliau išvardytais tikslais.

- "John Deere Connect Mobile"

PASTABA: Naudojant programą "Machine Sync", ryšys tarp mobiliojo tinklo ir mašinos išjungiamas. Norėdami prisijungti prie vadovo tinklo, traktoriaus operatorius turi naudoti programą "Machine Sync".

ZIDXK1X,1749533996335-26-20OCT25

COM prievado parametrai



PC28803—UN—29AUG22
COM prievado parametrai

Ryšio prievado nustatymų programa naudojama RS232 signalui konfigūruoti, kad ekranas galėtų palaikyti ryšį su įvairiais valdymo blokais arba įtaisais.

COM prievado parametrų įjungimas

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite ryšio prievado nustatymų programą.

PASTABA: Norint prie prietaisų prisijungti per ryšio prievadą, reikia papildomos laidų pynės. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Ekrane yra du nuoseklieji ryšio prievadai, skirti toliau išvardytų tipų įrenginiams prijungti.

- Field Doc Connect
- GPS (pasaulinės vietos nustatymo sistemos) imtuvai.
- Azoto (N) aptikimas (gamintojai: Yara ir Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Grūdų vežimėlio svarstyklės

Field Doc Connect reikalavimai

- Nustatytas 9600 greitis bodais.
- Įjungtas "Raven" valdymo bloko duomenų registravimas.
- Duomenų žurnalo jungiklio reikšmė mažesnė nei 3 sekundės (rekomenduojama reikšmė 1 sekundė arba mažesnė).

Nuosekliosios GPS reikalavimai

PASTABA: AutoTrac valdymo sistema nesuderinama su kitų gamintojų RS232 GPS.

- Nustatytas 19200 greitis bodais.
- Nustatytas 1 arba 5 Hz išvesties dažnis (valdymui, rankiniam valdymui ir lygiagrečiam trasavimui reikia 5 Hz).
- Imtuvas nustatytas taip, kad būtų siunčiami toliau išvardyti pranešimai.
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - Duomenų bitai 8
 - Lyginumas – nėra.
 - Sustabdymo bitai 1
 - Srauto valdymas – nėra

Azoto (N) aptikimo sąranka

1. Pagal gamintojo operatoriaus instrukciją įrenkite, sukalibruokite ir nustatykite N aptikimo sistemą.
2. Pagal prietaiso tipą ir gamintoją sukonfigūruokite ryšio prievado nustatymus.
3. Programos Darbo sąranka darbo santraukos puslapyje pasirinkite parametro Tikslinė sparta / Rx vertę N aptikimas.

GreenSeeker sąranka

1. Įdiekite, sukalibruokite ir nustatykite GreenSeeker sistemą pagal gamintojo pateikiamą operatoriaus instrukciją.
2. Pagal prietaiso tipą sukonfigūruokite ryšio prievado nustatymus.
3. Programos Darbo sąranka darbo suvestinės puslapyje pasirinkite parametro Tikslinė sparta / Rx vertę GreenSeeker.

LH 5000 sąranka

1. Pagal gamintojo operatoriaus instrukciją įrenkite, sukalibruokite ir nustatykite sistemą LH 5000.
2. Sukonfigūruokite ryšio prievado nuostatas įrenginio tipui Field Doc Connect ir gamintojui LH Technologies.
3. Įrangos tvarkyklės programoje pasirinkite LH 5000.

Grūdų vežimėlio sąranka

1. Pagal gamintojo operatoriaus instrukciją įrenkite, sukalibruokite ir nustatykite grūdų vežimėlį.
2. Srityje Įrenginio tipas pasirinkite Grūdų vežimėlis.
3. Pasirinkite grūdų vežimėlio gamintoją.

Ryšio prievado diagnostika

Ryšio prievado diagnostikos funkcijos naudojamos nustatyti, ar tenkinami prijungto valdymo bloko ar prietaiso naudojimo reikalavimai. Ryšio prievado diagnostikos skiltyje rodomos reikšmės nustatomos pagal įrenginio tipą.

PASTABA: Kai kuriems grūdų vežimėlio svarstyklių gamintojams reikia specialių programinės įrangos versijų ir svarstyklių nustatymų, kad svarstyklės būtų rodomos John Deere ekrane.

ch177nn,1726040111160-26-08OCT25

Originalus GreenStar monitorius



PC28804—UN—29AUG22

Originalus GreenStar monitorius

Originalaus GreenStar monitoriaus programa naudojama G5 CommandCenter ryšiui su valdymo blokais, sukurtais naudoti su originaliu GreenStar monitoriumi ir 00, 10 bei 20 serijos traktoriais, kuriuose yra CCD magistralė, palaikyti.

PASTABA: Suderinamos mašinos ir padargai išvardyti G5 ekrano suderinamumo lentelėje, kuri pateikta interneto svetainėje www.stellarsupport.deere.com.

Eikite į Originalus GreenStar monitorius

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę Programos.
3. Pasirinkite originalų GreenStar monitorių.

Pagal numatytuosius nustatymus originalus GreenStar monitorius išjungtas, jį galima įjungti arba išjungti originalaus GreenStar monitoriaus programos išplėstinių nustatymų skiltyje.

ct47125,1708275550824-26-18FEB24

Mašinos monitorius



PC28820—UN—20SEP22

Mašinos monitorius

Mašinos monitoriuje rodomos tam tikros mašinos reikšmės. Į reikšmių grupavimą įeina:

- Greitis ir galia
- Degalai ir slėgis
- Temperatūra
- Elektros sistema
- Valandos

PASTABA: Turimos reikšmės kiekvienoje grupėje priklauso nuo mašinos modelio.

Pasirinkite korteles puslapio kairėje pusėje, kad galėtumėte perjunginėti grupes. Pasirinkite reikšmę, kad galėtumėte peržiūrėti iššokančią būtent tą reikšmę.

Jeigu reikšmės nėra, bus rodomi brūkšniai.

Paieškos vykdymas mašinos monitoriuje

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite mašinos monitoriaus programą.

ct47125,1740581994094-26-26FEB25

Naudojimas – darbo ir lauko sąranka

Įrangos tvarkyklė



Įrangos tvarkyklė

PC28716—UN—25AUG22

Norėdami pereiti prie mašinos ir padargo profilio nuostatų, pasirinkite įrangos tvarkyklės programą. Profilio nustatymai svarbūs John Deere tiksliosios žemdirbystės programų, pavyzdžiui, AutoTrac, sekcijos valdymo ir darbo duomenų žemėlapių tiksliai veiklai.

Perėjimas prie įrangos tvarkyklės

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite įrangos tvarkyklės programą.

Mašinos profilis

Bendrieji nustatymai

Jeigu mašina aptinkama ekrane, kai kuri informacija automatiškai nustatoma iš mašinos valdymo blokų.

Nustatymai, būdingi konkrečaus tipo mašinoms, puslapyje atsiranda tik tada, kai jie tinkami.

PASTABA: Kai kurie matavimai taikomi tik tam tikrų tipų mašinoms.

GPS poslinkiai

PASTABA: Naudojant keletą padargų naudojamas tik pirmojo padargo šoninis poslinkis.

Kad išvengtumėte priskyrimo, dokumentacijos ir sekcijų valdymo klaidų, sudėkite visų padargų šoninius poslinkius ir šią reikšmę įveskite pirmajam padargui. Pavyzdžiui, jeigu pirmojo padargo poslinkis yra 5,1 cm (2 col.) į dešinę, o antrojo – 2,5 cm (1 col.) į kairę, įveskite 1,3 cm (0,5 col.) poslinkį į dešinę.

- **GPS šoninis poslinkis**

- Šoninis atstumas (kairės ar dešinės) nuo mašinos ašinės linijos iki GPS imtuvo centro. Ši reikšmė dažniausiai nustatoma ant 0,0, jei GPS imtuvas nepasislinkęs į kairę ar į dešinę nuo mašinos ašinės linijos.

- **GPS vidinės linijos poslinkis**

- Vidinės linijos atstumas nuo GPS imtuvo centro iki mašinos taško.

GPS vidinės linijos poslinkio matavimas skiriasi, atsižvelgiant į mašinos tipą. Informacijos apie poslinkių matavimą žr. elektroniniame žinyne.

- **GPS aukštis**

- Vertikalus atstumas nuo GPS imtuvo iki žemės.

Prijungimo poslinkis

- Prijungimo taškas yra vieta, kurioje padargas prijungiamas prie mašinos. Prijungimo poslinkis yra išmatuotasis atstumas tarp prijungimo taško ir mašinos taško.

Prijungimo poslinkio matavimas skiriasi, atsižvelgiant į mašinos tipą. Informacijos apie poslinkių matavimą žr. elektroniniame žinyne.

Profilio gamyklinių nustatymų atkūrimas

PASTABA: Tik monitoriaus aptiktų mašinų profilio nustatymus galima grąžinti į standartinius gamyklinius.

Numatytieji mašinos profilio nustatymai saugomi mašinos valdymo blokuose. Šių nustatymų keitimai įrašyti ekrane. Norėdami atkurti gamyklinį numatytąjį profilį, spustelėkite mygtuką "Atkurti profilį".

Išsamesnei informacijai gauti apie įrenginių tvarkyklę ir mašinos profilį, naudokite Pagalbos centro ekrano žinyną.

Padargo profilis

Profilio pavadinimas automatiškai nustatomas pagal automatiškai aptiktą padargą, jo įrašyti negalima. Padarguose, kurie yra be valdymo bloko, profilio pavadinimą nustato operatorius.

G5 ekranas palaiko du AEF (žemės ūkio pramonės elektronikos fondo) sertifikuotus ISOBUS valdymo blokus. Naudojant du ISOBUS valdymo blokus, konfigūracija apribojama iki vieno priekinio ir vieno galinio padargo.

PASTABA: Jeigu antrasis ISOBUS valdymo blokas nepasirodo įrangos tvarkyklėje, įsitikinkite, kad mašinoje sukonfigūruota priekinė jungtis.

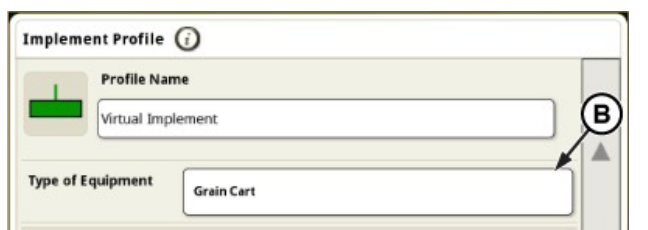
Kelių ISOBUS valdymo blokų negalima naudoti kaip galinių padargų.

Grūdų derliaus svorio bendrinimo sąranka

Kad tinkamai sukonfigūruotumėte ir susietumėte aptiktas ir suderinamas ISOBUS svarstyklės su grūdų vežimėlio padargu, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Padargo profilio konfigūracija

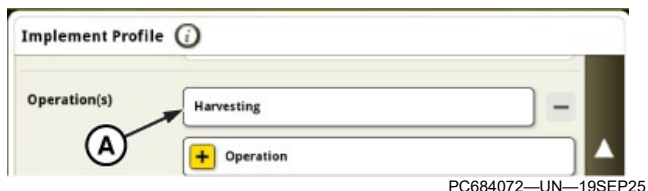
- Padargo tipo nustatymas į grūdų vežimėlį



Padargo profilis

B—Įrangos tipas

- Priskirkite operaciją derliaus ėmimui.



Operacijos kortelė

A—Operacijos tipas

2. Specialūs reikalavimai Unverferth UHarvest Pro ISOBUS svarstyklėms Unverferth UHarvest Pro modeliams reikia papildomų toliau nurodytų sąrankos veiksmų.

- Patikrinkite, ar UHarvest Pro programinės įrangos versija atnaujinta į 24.1.0.4 arba naujesnę.
- Pasirūpinkite, kad Unverferth ISOBUS VT puslapyje būtų pasirinktas nustatymas Įjungti užduočių valdiklio ryšį.

Profilio nustatymų įrašymas

Norėdami įrašyti visų skirtukų nustatymus ir uždaryti programą „Padargo profilis“, spustelėkite mygtuką „Įrašyti“. Pereinant iš vienos kortelės į kitą įrašymo mygtuko spausti nereikia.

Padargo profilio nustatymai ekrane įrašomi pagal toliau nurodytus veiksmus.

- Profilio pavadinimas
- Aptikto padargų valdymo bloko ISO pavadinimas

PASTABA: Prieš konfigūruodami padargo profilio nustatymus, nustatykite padargo valdymo bloko išankstinius nustatymus, pavyzdžiui, važiavimo konfigūraciją.

ISO pavadinimas keičiasi, kai keičiasi kai kurie padargų valdymo bloko nustatymai. Tai apima valdymo bloko sąrankos keitimą tarp trąšų ir sėjimo.

Automatinis profilio nustatymų aptikimas

PASTABA: Kad būtų aptinkami prie traktoriaus pirmą kartą prijungti sodintuvai SeedStar 2 arba SeedStar XP, sekcijos valdymas turi būti išjungtas. Po pirmojo prijungimo sodinamoji aptinkama nepriklausomai nuo to, ar sekcijų valdymas įjungtas, ar išjungtas.

Jei padargo valdymo blokas prijungtas, kai kurie padargo profilio nustatymai yra padargo valdymo bloko nustatomi automatiškai.

Pirmą kartą prijungus valdymo bloką pasirodo įspėjimas Implement Profile Created (sukurtas padargo profilis). Kitą kartą vėl prijungtas padargas identifikuojamas pagal ISO pavadinimą ir įkeliami ekrane įrašyti padargo profilio nustatymai.

PASTABA: Perspėjimo signalas ir toliau bus rodomas, jei pasirinksite "Setup Later" (nustatyti vėliau).

Kai padargas prijungiamas ir nėra atpažįstamas, tam padargui būtina sukurti profilį. Norėdami sukurti padargo profilį, pasirinkite padargo pridėjimo mygtuką įrangos tvarkyklėje.

Kad peržiūrėtumėte esamų metu nustatytą ISO pavadinimą, pasirinkite Diagnostikos Centrą > Valdiklio diagnostikos kortelę > pasirinkite padargo valdymo bloką > Valdiklio Info kortelę.

Prieš dirbdami patikrinkite visus reikiamus nustatymus. Darbinis taškas nenustatomas automatiškai.

Sujungimo tipai

- Pagal prijungimo tipą arba prikabinimo įtaisą apibūdinama, kaip padargas prijungtas prie mašinos, ir nurodoma, kaip ekrane nustatomas padargo judėjimas už mašinos.
- Kad galėtų veikti aprėpties, dokumentacijos ir sekcijos valdymo funkcijos, reikia įvesti prijungimo tipo nustatymus.

• Sukimo ašies poslinkis

Kai kuriuose padarguose naudojamas pasukamas prikabinimo įtaisas, jungiamas prie mašinos trijų taškų galinio prikabinimo įtaiso. Šios besisukančios vietos poslinkis reikalingas monitoriui, kad būtų galima nustatyti padargo judėjimą už mašinos. Parinktis atsiranda, kai trijų taškų galinis prikabinimo įtaisas pasirinktas kaip sujungimo tipas.

Darbinis plotis

- Kiekvieno važiavimo per lauką plotis yra įdirbto, apsodinto, nupurkšto ar nuimto derliaus ploto darbinis plotis. Naudojamas darbo duomenų žemėlapiams sukurti ir apdirbtam plotui apskaičiuoti. Valdymo, schemų sudarymo ir ploto bendrųjų duomenų programai reikalingas darbinis plotis.

Matmenys

• Šoninis poslinkis

Šoninis atstumas nuo mašinos centrinio taško iki padargo darbinio pločio centrinio taško. Valdymo ir schemų sudarymo programoms reikalingas šoninio poslinkio nustatymas.

PASTABA: Naudojant keletą padargų naudojamas tik pirmojo padargo šoninis poslinkis.

Kad išvengtumėte priskyrimo, dokumentacijos ir sekcijų valdymo klaidų, sudėkite visų padargų šoninius poslinkius ir šią reikšmę įveskite pirmajam padargui. Pavyzdžiui, jeigu pirmojo padargo poslinkis yra 5,1 cm (2 col.) į dešinę, o antrojo – 2,5 cm (1 col.) į kairę, įveskite 1,3 cm (0,5 col.) poslinkį į dešinę.

• Sukimosi centras

Vidinės linijos atstumas nuo prijungimo taško iki padargo sukimosi centro darbinėje padėtyje. Dažniausiai tai yra su žeme besiliečiančio padargo atraminės dalys. Sukimosi centro poslinkis svarbus, norint tiksliai modeliuoti velkamo padargo judėjimą kreivėse. AutoTrac posūkių automatikos, kartografavimo ir pasyviojo padargų valdymo sistamai reikia sukimosi centro nustatymo. Norint, kad tinkamai veiktų, rekomenduojama patikrinti sukimosi centro vertę. Daugiau informacijos rasite ekrano žinyne.

• Darbo taškas

Atstumas nuo prijungimo taško iki taško, kuriame atliekamas darbas, pavyzdžiui, beriamos sėklos arba gaminys, imamas derlius arba dirbama žemė. Žemėlapių sudarymo programai reikalingas darbinio taško nustatymas.

• Sekcijų poslinkis (ISOBUS padargai)

Tai vidinės linijos atstumas nuo sukimosi taško iki veiksmo atlikimo taško. Pavyzdžiui, kur beriamos sėklos arba gaminys, nuimamas javų derlius arba dirbama žemė. Siejimo programos veiklai reikia įvesti sekcijų poslinkio nustatymus.

Darbo įrašymas

- Įrašymo trigeriai nustato, kada schemų įrašymo ir darbų monitoriaus bendrieji duomenys įjungiami ir išjungiami. Ne visi įrašymo trigeriai yra gaunami visiems mašinų tipams.

PASTABA: Jei parinktas rankinis režimas, norėdamas įjungti arba išjungti darbo duomenų žemėlapių rašymą operatorius turi paspausti mygtuką "Įrašyti" arba "Pristabdyti".

Mechaninė delsa

- Mechaninė delsa yra vidutinis laiko tarpas tarp įjungimo arba išjungimo komandos ir momento, kai

gaminys pasiekia žemę. Kiekvienam mašinos, padargo ir ekrano deriniui šią reikšmę gali reikėti keisti. Siejimo programos veiklai reikia nustatyti mechaninės delsos parametrus. Nustatymai nepaprastai svarbūs sekcijos valdymo veiklos kokybei.

PASTABA: Kai kurie valdikliai gali dinamiškai įsijungti su ekranu pagal žinomą padargo darbinį tašką ir matmenų reikšmes, kad būtų galima automatiškai apskaičiuoti mechaninės delsos reikšmes.

PASTABA: Išjungtas įvesties laukas nurodo, kad valdiklis dinamiškai sąveikauja su ekranu, jog būtų atnaujinti mechaninės delsos parametrai.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie įrangos tvarkyklę ir padargo profilį, naudokitės pagalbos centro ekrano žinyne.

ISOBUS padargų nustatymo iš naujo parinktis



PC697601—UN—11FEB26

Nustatymo iš naujo mygtukas



PC702246—UN—13FEB26

Nustatymo iš naujo mygtuko vieta

A—Nustatymo iš naujo mygtukas
B—Atkurti profilį

Nustatymo iš naujo piktograma „A“ rodoma šalia kiekvieno nustatymo, kuris buvo pakeistas rankiniu būdu ir išsaugotas. Jei profilis buvo modifikuotas, bet dar neišsaugotas, šiems nustatymams skirta nustatymo iš naujo piktograma nerodoma. Modifikavus vieną ar daugiau nustatymų padargo profilyje ir išsaugojus profilį, naudotojai gali atskirai iš naujo nustatyti kiekvieną modifikuotą nustatymą arba iš naujo nustatyti visus numatytuosius nustatymus naudodami „B“.

ct47125,1705184704147-26-13FEB26

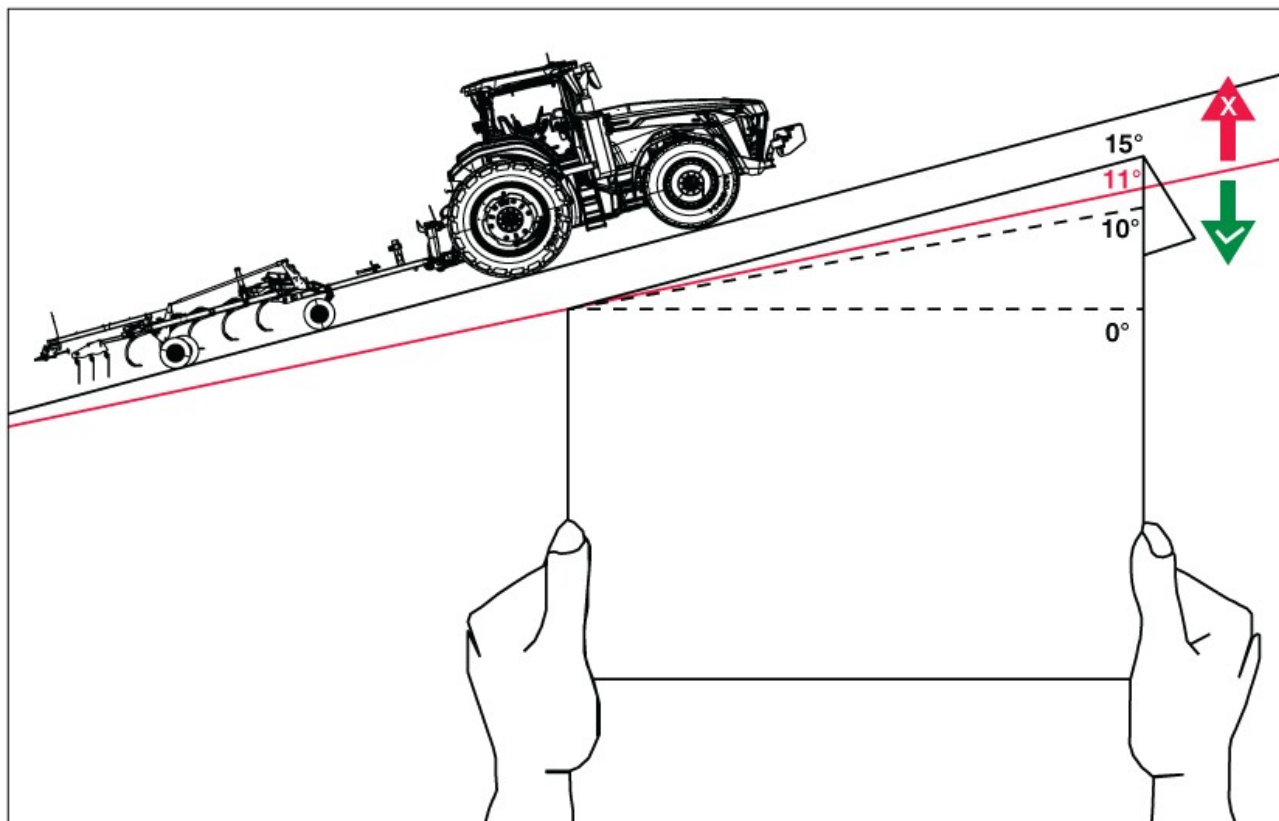
Lauko pasirinkimas

Reikia atidžiai apsvarstyti lauką, pasirinktą autonominiams operacijoms. Toliau išvardijami veiksniai, nurodantys, kad laukas yra tinkamas autonominiam darbui atlikti.

- Plokščia topografija (iki 11° šlaitas). Ant šlaito

sistema gali riboti greitį iki mažesnio nei operatoriaus greičio nustatymas.

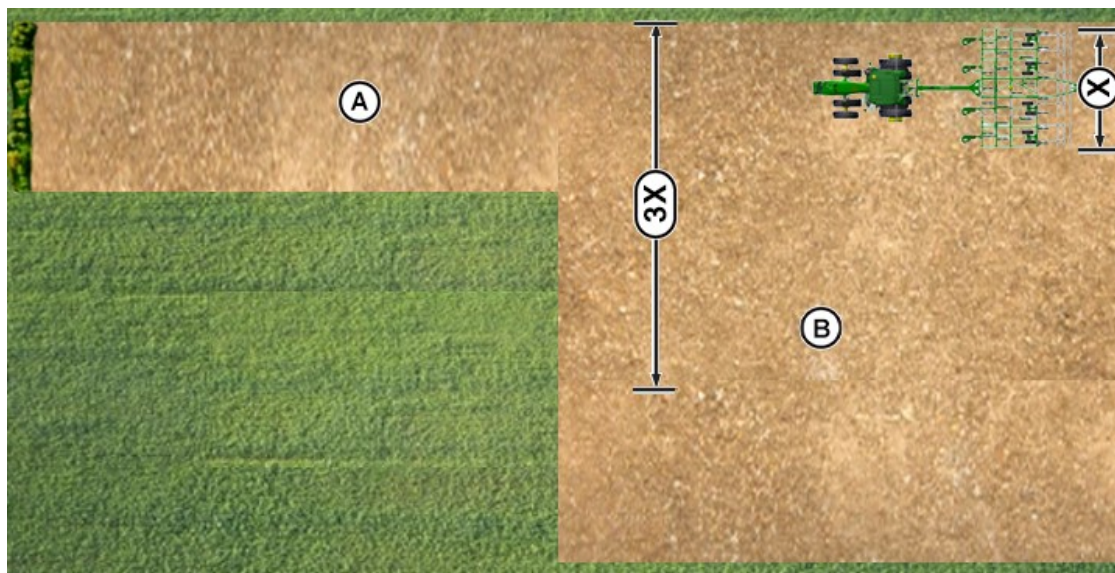
SVARBU: Nedirbkite su įranga lauke, kurio nuolydis didesnis nei 11 laipsnių / 20 procentų.



Viršijamas mašinos nuolydis

PC620804—UN—27AUG24

- Darbiniai lauko plotai bent 3 kartus didesni už padargo plotį



APY80354R—UN—02MAR23

Darbinis lauko plotas

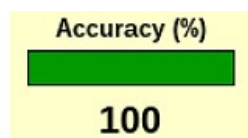
A—Autonomijos nepatvirtintas lauko plotas (mažiau nei 3 kartus didesnis)

B—Autonomijos patvirtintas lauko plotas (daugiau nei 3 kartus didesnis)

X—Padargo plotis

SVARBU: Bandant įtraukti plotą, mažiau nei tris kartus didesnį už padargo plotį, mašina gali kirsti išorinę ežią ir autonominė sistema gali sustoti buferinėje zonoje.

- StarFire signalo aprėptis esant 80 % arba didesniai visuotinio tikslumo indikatoriumi (GAI)



APY80304—UN—01FEB23

Visuotinio tikslumo indikatorius

- Mobiliojo ryšio signalo aprėptis didesnė nei 80 %

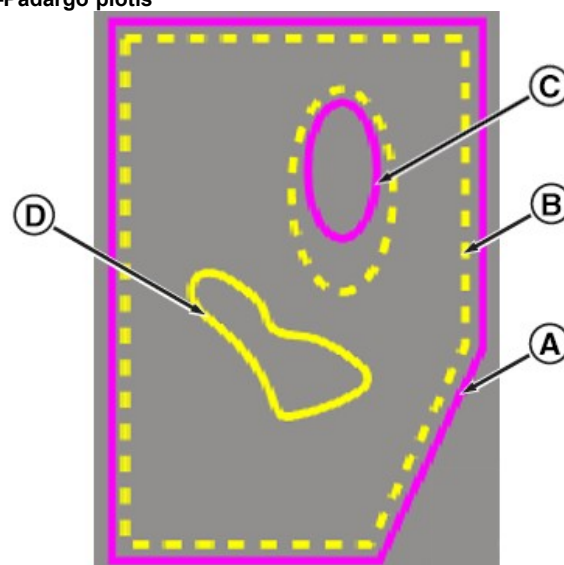


APY80305—UN—01FEB23

Mobiliojo ryšio signalo aprėptis

- Žemėlapyje pažymėtos vidinės kliūtys (pvz., vandens keliai, įlankos ir nuolatiniai statiniai)

SVARBU: Nekerkite siaurų pravažiavimų su išorine ežia, kad sujungtumėte kelis laukus.



APY80306—UN—01FEB23

Žemėlapyje pažymėta vidinė kliūtis

A—Autonomijos išorinė ežia

B—Galulaukės ežia

C—Vidinė nepravažiuojama ežia

D—Vidinė pravažiuojama ežia

- Laukai su vienu tiesios automatinės vairavimo linijos kampu (pavyzdžiui, visas laukas yra 5° į šiaurę)
- Laukai, kuriems galima pažymėti galulaukės ežias trims ar daugiau pravažiavimų galulaukėse

ZIDXK1X,1759921925938-26-28OCT25

Lauko sąranka

Lauke neturi būti jokių judančių objektų. Visi lauke specialiai palikti objektai turi turėti aplink juos žemėlapyje pažymėtą ežią. Suvokimo sistema nėra gero ežių pažymėjimo žemėlapyje pakaitalas. Žemėlapyje nepažymėti objektai gali būti pervaziuoti arba sąlygoti nebūtinus sustojimus.

PASTABA: Jei sistema aptiks per didelį ratų slydimą, traktoriaus sustos.

PASTABA: Lauke esančios balos gali suaktyvinti įspėjimą apie aptiktą kliūtį.

ZIDXK1X,1759921923323-26-28OCT25

Laukai ir ežios



PC28766—UN—25AUG22

Programa Laukai ir ežios

Laukų pavadinimai naudojami informacijai susisteminti taip, kad būtų lengviau surasti ir naudoti duomenis tokius, kaip pagalbinės informacijos eilutės. Lauko pavadinimų naudoti nebūtina, vietoje nenustatyto pavadinimo rodoma "----".

Programą Laukai ir ežios naudokite:

- visose kitose programose naudojamam lauko vietos pavadinimui pasirinkti,
- Sukurti kliento, ūkio arba lauko pavadinimą.
- kliento, ūkio arba lauko pavadinimui keisti,
- laukui susieti su kitu ūkiu arba klientu,
- klientui, ūkiui arba laukui trinti.
- ežioms ir ežių rinkiniams kurti.

Pasirinkdami laukus "Klientas", "Ūkis" ir "Laukas" nustatykite dabartinę vietą ir pasirinkite lauko pavadinimą, naudojamą visose kitose programose.

PASTABA: Jeigu duomenys tvarkomi naudojant "John Deere Operations Center", duomenis reikia įrašinėti nustačius tinkamą klientą, ūkį ir lauką.

Integravimas su valdymo funkcija

- Kuriant arba redaguojant valdymo trasą, su ja galima susieti lauką.
- Valdymo trasų sąrašą galima filtruoti pagal lauko pavadinimą.

Darbinio puslapio modulis

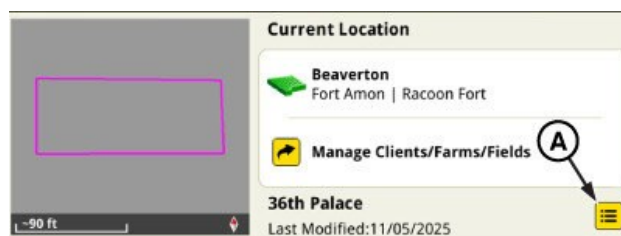
Laukų programos vietos vykdymo puslapio modulis yra išdėstymo tvarkyklės programoje. Jis pasiekiamas numatytajame valdymo vykdymo puslapyje ir gali būti pridėtas bet kuriame vykdymo puslapyje.

Pasirinkite lauką vietos modulyje:

- filtruoti valdymo trasų sąrašą,
- kuriamoms naujoms trasoms siesti su lauku,
- pradėti naujo arba tęsti ankstesnio darbo duomenis.

Pereiti į Laukus ir ežias

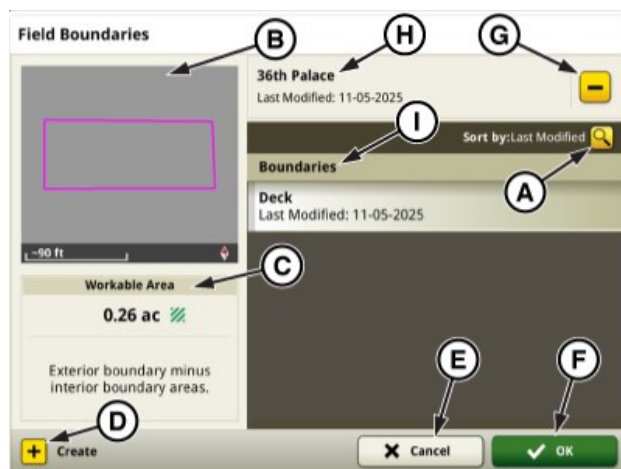
1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite programą Laukai ir ežios.



PC697603—UN—29JAN26

Sąrašo piktograma

A—Sąrašo piktograma



PC697604—UN—12FEB26

Lauko ežios

A—Dinamasis stiklas: rikiuoti arba filtruoti galimas ežias pagal skirtingus kriterijus

B—Viršutinė sekcija: dabartinė aktyvi arba pasirinkta ežia

C—Dirbamas plotas: apskaičiuotas plotas, kurį apima ežia

D—Pliuso mygtukas: naudoti naujai ežiai sukurti

E—Atšaukti: atšaukti pasirinkimą arba bet kokius pakeitimus

F—Pateikimas: pateikti lauko ežių pasirinkimo keitimus

G—Minuso mygtukas: naudojamas esamos ežios pasirinkimui panaikinti

H—Dabartinės ežios pasirinkimas

I—Kitos galimos ežios

PASTABA: „Operations Center“ pasirinkus dabartinę aktyvią ežią, pasirinktoji kliento, ūkio, lauko ežia automatiškai neatnaujinama. Ežios turi būti pasirenkamos rankiniu būdu.

Tvarkyti klientus / ūkius / laukus

Laukų organizavimas



PC28767—UN—25AUG22

A—Klientas
B—Ūkis
C—Laukas

Duomenims organizuoti taikykite šią hierarchiją:

- klientai (A) yra aukščiausias organizacijos lygmuo,
- ūkiai (B) yra vidurinis organizacijos lygmuo. Ūkį galima susieti su klientu.
- Laukai (C) yra žemiausias organizacijos lygmuo. Lauką galima susieti su ūkiu ir klientu.

Griežta hierarchija nebūtina, galima naudoti tik lauko pavadinimą, paliekant ūkio ir kliento pavadinimo laukelius tuščius. Galima netgi išvis nenaudoti laukų pavadinimų.

Šie sprendimai priklauso nuo saugomų duomenų kiekio. Jeigu yra daugiau duomenų, laukams rasti reikia struktūros.

PASTABA: Ankstesniuose "John Deere" ekranuose žemėlapiai ir valdymo linijos buvo įrašomos pagal laukų pavadinimus. G5 ekrane duomenys įrašomi kaip ilgumos ir platumos taškai. Lauko pavadinimas naudojamas tik kaip duomenų filtravimo būdas.

Pavadinimų pasirinkimas ir filtravimas

Klientų, ūkio ir laukų hierarchijoje pasirinkite klientus ir ūkius, kad rastumėte laukus.

1. Pasirinkite skirtuką „Klientas“.
2. Sąrašė pasirinkite klientą. Kliento vardas rodoma klientų skirtuke.
3. Ūkio skirtukas rodomas automatiškai. Rodomi tik su klientu susieti ūkiai.
4. Sąrašė pasirinkite ūkį. Ūkio pavadinimas rodomas ūkio skirtuke.
5. Lauko skirtukas rodomas automatiškai. Rodomi tik su klientu ir ūkiu susieti laukai. Pasirinkite lauką.

Filtro išėmimas

Panaikinkite filtrą paspausdami pasirinkimų valymo mygtuką.

Pavadinimų kūrimas ir redagavimas

PASTABA: Po duomenų įrašymo nederėtų keisti klientų, ūkių ir laukų pavadinimų. Jeigu keičiamas pavadinimas, jį pakeiskite ir kitose vietose tokiose, kaip, John Deere operacijų centras.

Klientų, ūkių ir laukų pavadinimai negali dubliuotis. Pavadinimai, susieti su skirtingais klientais ir ūkiais, turi būti unikalūs.

Klientų ir ūkių skirtukai

Pasirinkę skirtuką „Klientas“ arba „Ūkis“, puslapio apačioje spustelėkite mygtuką „Redaguoti“ – rodomas sąrašas „Redaguoti klientą“ arba „Redaguoti ūkį“.

Bet kuriame sąrašė pasirinkite vieną redaguotiną kliento arba ūkio pavadinimą arba, norėdami sukurti pavadinimą, puslapio apačioje spustelėkite mygtuką Naujas.

Lauko kortelė

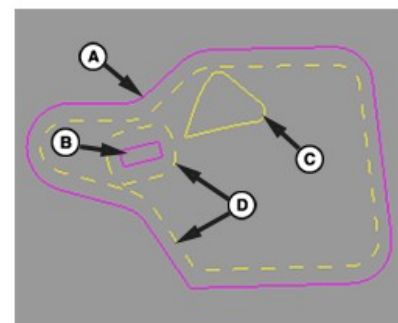
Kai pasirenkamas lauko skirtukas, pažymėkite lauko pavadinimą ir pasirinkite redagavimo mygtuką laukui redaguoti. Pasirinkite mygtuką Naujas puslapio apačioje pavadinimui sukurti.

Pavadinimų naikinimas

Norėdami panaikinti pavadinimą, redaguokite klientą, ūkį ar lauką ir pasirinkite naikinimo mygtuką redagavimo puslapyje.

- Panaikinus klientą panaikinami ir visi su klientu susieti ūkiai ir laukai.
- Panaikinus ūkį panaikinami ir visi su ūkiu susieti laukai.

Lauko ežios



PC28768—UN—25AUG22

A—Išorinė ežia (rožinė)
B—Nepravažiuojama vidinė ežia (rožinė)
C—Pravažiuojama vidinė ežia (geltona)
D—Galulaukės ežia (geltona)

Išorinė riba (A) žymi lauko perimetrą.

PASTABA: Kuriant ir naudojant vidines ribas reikalinga išorinė riba.

Vidinės ežios žymi svarbias lauko sritis. Šios ežios gali būti nepravažiuojamos (rožinės) (B) arba pravažiuojamos (geltonos) (C). Nepravažiuojamos ežios pavyzdys yra šulinys, pravažiuojamos – drėkinimo griovelis.

Galulaukės ežios (geltona brūkšninė linija) (D) žymi lauko sritis, kuriose yra galinės eilės arba apsisukimo eilės. Jos kuriamos išorinės ežios viduje ir aplink nepravažiuojamas vidines ežias.

Ežias naudojant su sekcijos valdymo programa, gaminy s netaikomas pažymėtų lauko sričių viduje ir už lauko ribų.

Ploto skaičiavimas

Apytikslis ežios apibrėžtas plotas skaičiuojamas plokščioje dvimatėje plokštumoje. Iš išorinės ežios ploto atimami visų aktyvių vidinių ežių plotai. Skaičiuojant ežių plotą į aukščio pokyčius neatsižvelgiama.

Į bendruosius darbo duomenis įtraukiami aukščio pokyčiai bendrajame apdirbtame plote. Dėl skirtingų skaičiavimo metodų ežių ir darbo bendrieji duomenys skiriasi.

Kuriant ribą su aprėpties žemėlapiu reikia:

- Lauko pavadinimas
- Aprėpties žemėlapis be aprėpties spragų aplink lauko išorinę dalį

Kuriant nuvažiuotą ribą reikia:

- Lauko pavadinimas
- StarFire imtuvas su SF1 arba geresniu signalu

Norint sukurti autonominę ežią, reikia toliau nurodytų dalykų.

- Lauko pavadinimas
- Nuvažiuota ežia
- StarFire 7000 / 7500 imtuvas su SF-RTK / RTK signalu

Autonimiškos ežios

Autonominė ežia yra aukštos kokybės ežia, kuri turi pakartojamumo atributus ir kuri įrašyta taip, kad atitiktų autonominiam darbui nustatytą saugos reikalavimą.

Autonominės ežios – tai nuvažiuotos ežios, įrašytos naudojant StarFire 7000 / 7500 imtuvą ir 4 / 5 kartos ekraną, kad būtų užtikrintas tikslumas bei pakartojamumas visiškai lauko automatizavimui ir autonominiam režimui užtikrinti. Informacija užfiksuojama ir išsaugoma kartu su datomis, įrašant nuvažiuotą ežią.

Autonominės ežios vaizduojamos mėlyna spalva, o šalia ežios pavadinimo arba tipo rodoma mėlyna autonominio režimo piktograma.

Ežios, kurios neatitinka autonominių ežių reikalavimų, vaizduojamos oranžine spalva, o šalia ežios pavadinimo arba tipo rodoma juoda autonominio režimo piktograma.

Punktyrinė linija rodo ežios segmento kokybės prognozę, jei operatorius turi atlikti kitą galimą veiksmą, pvz., pasirinkti įrašyti.

Pavyzdžiui, įrašant punktyrinę liniją sujungia dabartinį tašką su įrašymo pradžios tašku. Punktyrinė linija keičia spalvą, mėlyna arba oranžinė, priklausomai nuo to, ar tas segmentas autonominis (mėlynas), ar ne autonominis (oranžinis), jei ežia įrašoma tuo metu.

PASTABA: Dabartinis taškas turi būti ne daugiau kaip 100 m (329 ft) atstumu nuo įrašymo pradžios taško ir turi būti įvykdyti visi reikalavimai, kad segmentas būtų autonominis (mėlynas).

Pristabdant įrašymą punktyrinė linija sujungia dabartinį tašką su tašku, kuriame įrašymas buvo pristabdytas. Punktyrinė linija keičia spalvą, mėlyna arba oranžinė, priklausomai nuo to, ar tas segmentas autonominis (mėlynas), ar ne autonominis (oranžinis), jei įrašymas atnaujinamas tuo metu.

Autonominių ežių apžvalga

PASTABA: Autonominės sistemos naudojamos ežios turi atitikti tam autonominius reikalavimus. Žr. šio skyriaus dalį Autonominių lauko ežių atvaizdavimo reikalavimai.

Dėl tikslų autonominių ežių autonominė sistema gali veikti saugiai ir tiksliai. Lauko ežia naudojama kaip šių gaminių atskaitos taškas. Siekiant užtikrinti sėkmingą ir tikslų mašinos valdymą, svarbiausia yra tikslumas.

Autonominė sistema naudoja autonominę nuvažiuotą ežią išorei ir nepravažiuojamas ežias, kad būtų galima saugiai važinėti lauke ir likti nustatytoje darbo zonoje. Ežios, kurios neatitinka autonomijos reikalavimų, vaizduojamos oranžine arba raudona spalva.

Rodinio kokybė	Neautonominis veikimas			Autonominis veikimas
Operations Center kokybė	Nežinoma	Bazinė	Išplėstinė	Autonominis veikimas
Būdas	-	• Importuota • Nubraižyta ranka • Iš ankstesnio darbo • Nuvažiuota	Nuvažiuota	Nuvažiuota
Korekcijos režimas	-	• Suskaitmeninta • SF1 • SF2	• SF3 • RTK • RTKX • mRTK	• RTK • RTKX • SF-RTK

			• SF-RTK	
Papildomi reikalavimai	Nėra	Nėra	Nėra	Visi elementai, esantys išsamios informacijos kontroliniame sąraše, turi būti įvykdyti
Redagavimas	Nėra redagavimo apribojimų	Nėra redagavimo apribojimų	Nėra redagavimo apribojimų	Ežios mažinimo redagavimas leidžiamas. Ežios didinimo redagavimas neleidžiamas.
Rekomenduojami naudojimo atvejai	Naudo- kite savo nuožiūra	- Žemėlapiai - Ataskaitų teikimas - Lauko aptikimas - Oras - Logistika - Numatomas važiavimo greitis - Automatika	Visi bazinio naudojimo atvejai ir toliau nurodyti atvejai. - Sekcijų valdymas - AutoTrac (ežios automatinio vairavimo linija) - AutoTrac posūkių automatika - AutoTrac padargų valdymo sistema - AutoPath (eilės) - AutoPath (ežios) - Mašinos sinchronizavimas	Visi išplėstinio naudojimo atvejai ir toliau nurodyti atvejai. Autonominis veikimas. Autonomijos ežios kokybė yra autonominių sprendimų naudojimo reikalavimas.
Ežių spalva įrašant	Raudona	Raudona	Oranžinė	Mėlyna

Jei ežios įrašymo tikslumas sumažėja iki mažesnio nei 80 %, įrašyta ežia nebetiks autonomijai.

Ežios įrašymo tikslumas iki mažesnio nei 80 % gali sumažėti dėl toliau nurodytų priežasčių.

1. Dengimas
2. Imtuvui nebuvo atliktas TCM kalibravimas.
3. Nepakankamas imtuvo signalo gavimo laikas.
4. Pasikeitė imtuvo montavimo kryptis.
5. Įrengtas naujas imtuvas.
6. Imtuvas prijungtas iš naujo.

7. Pasikeitė imtuvo poslinkio matmenys.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs, venkite sužalojimų ar sugadinimų. Nustatykite išorines autonomines ežias ir vidines nepravažiuojamas ežias bent 1,5 m (5 ft) atstumu nuo šių elementų:

- gyvenamųjų namų, privačių valdų, pastatų ir viešųjų kelių
- Didesnio kaip 11 laipsnių (20 proc. nuolydžio) nuolydžio žemės plotai
- Angos, grioviai, gūbriai, statūs pylimai, vandens telkiniai ir kitos žemėjančios vietos
- Vėjo jėgainių turbinos, elektros stulpai ir centrinė laistymo įranga
- Žemai kabantys elementai, pavyzdžiui, elektros kabeliai, šakos ir vielos
- Propano ir gamtinių dujų įleidimo angos arba saugyklos.

SVARBU: Nekurkite siaurų pravažavimų su išorine ežia, kad sujungtumėte kelis laukus.

PASTABA: Išvardytos ne visos sąlygos, dėl kurių gali kilti pavojus. Būkite budrūs bet kokioje situacijoje, kai gali kilti pavojus mašinos stabilumui, aiškiai nematomų pavojų arba atsirasti daugiau žmonių.

SVARBU: Lauko topografija kiekvienais metais ir skirtingais sezonais gali pasikeisti. Jei taip nutinka, lauką reikia atvaizduoti iš naujo. Pavyzdžiai: erozija, grioviai, purvo nuošliaužos, įdubos.

Autonominės ežios įrašymo poslinkiai:

⚠ ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs, venkite sužalojimų ar sugadinimų. Dėl netinkamų ežių poslinkių ir klaidingų įrangos matmenų mašinos kelias gali eiti per pavojingas zonas. Prieš atvaizdavimą patikrinkite ežių poslinkius ir įrangos matmenis.

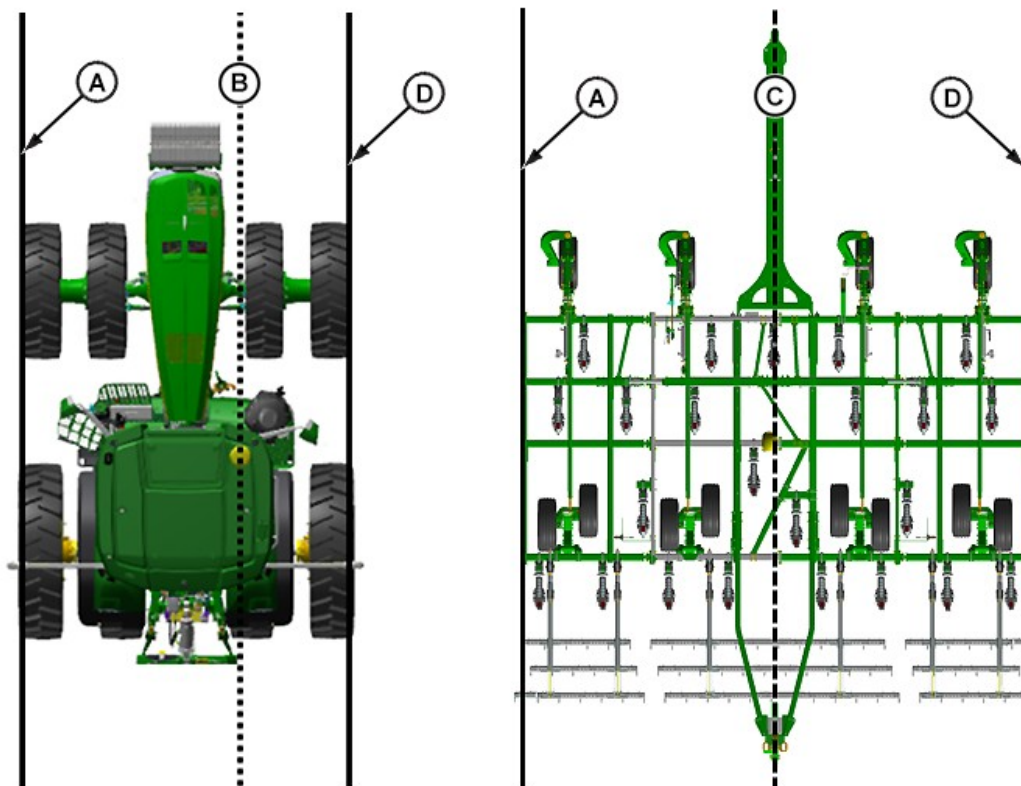
Autonominės ežios įrašymo poslinkis gali būti sugeneruotas iš mašinos GPS arba padargo darbo taško, priklausomai nuo įrangos, kuri naudojama kartografavimo funkcijai. Jei ežia įrašoma naudojant mašiną be padargo, naudokite mašinos GPS. Jei naudojate padargą su imtuvu, įrašydami naudokite padargo darbo tašką.

- Mašinos GPS
 - Universalusis StarFire imtuvas – ežios įrašymo poslinkis matuojamas naudojant atstumą nuo mašinos krašto iki imtuvo centro.
 - Universalusis StarFire imtuvas – ežios įrašymo poslinkis matuojamas naudojant atstumą nuo mašinos krašto iki imtuvo centro. Visiems

integruotiems imtuvams kaip atskaitos tašką naudokite mašinos centrą, nepriklausomai nuo imtuvo vietos.

- Padargo darbo taškas – ežios įrašymo poslinkis matuojamas naudojant atstumą nuo padargo krašto iki padargo centro.

PASTABA: Jei naudojamas universalus imtuvas, mašina ar padargas, būtinai nustatykite tinkamus GPS šoninius poslinkius mašinos ar padargo profilyje, kad būtų užtikrintas tikslus ežių išdėstymas.



Autonominės ežios įrašymo poslinkio matavimas

APY80353—UN—23FEB23

A—Kairysis rėmo kraštas
B—Mašinos universalus imtuvo centras

PASTABA: Jei mašinos universalus imtuvas nėra sumontuotas mašinos centrinėje linijoje, nustatykite šoninį poslinkį mašinos profilyje, kad sureguliuotumėte tikslią montavimo vietą. Tada reguliuokite imtuvo centrą į kairę arba į dešinę, kad nustatytumėte ežios įrašymo poslinkį.

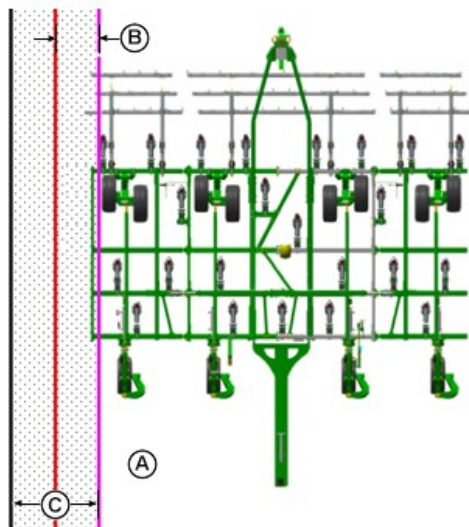
PASTABA: Jei padargo imtuvas nesumontuotas ties padargo centrine linija, būtinai nustatykite šoninį poslinkį padargo profilyje, kad būtų tiksliai nurodyta montavimo vieta. Tada sureguliuokite padargo centrinę liniją į kairę arba į dešinę, kad nustatytumėte ežios įrašymo poslinkį. Poslinkio vertės bus vienodos tiek padargo vidurio linijos kairėje, tiek dešinėje, o padargo imtuvo vieta ežios įrašymo poslinkio vertei įtakos neturi.

C—Padargo vidurys
D—Dešinysis rėmo kraštas

Dirbant lauke autonominė įranga gali fiziškai išsikišti (padargas, lemputės, padargo prikabinimo įtaisą, mašinos svoriai ir t. t.) į apsaugos zoną. Leidžiamas iškyšos dydis apsaugos zonoje nustatomas pagal darbinį nuokrypį. Atstumas tarp leistino darbinio nuokrypio ir maksimalios apsaugos zonos gali skirtis priklausomai nuo įrangos tipo ir GPS kokybės, tačiau leistinas darbinis nuokrypis niekada neviršys apsaugos zonos. Jei įranga sustoja apsaugos zonoje, jei reikia, pakeiskite įrangos padėtį.

SVARBU: Stenkitės išvengti autonominio darbo trikties. Išsamus autonominių lauko ežių atvaizdavimas yra labai svarbus siekiant užtikrinti sėkmingą autonominį darbą. Daugiau informacijos žr. šio skyriaus dalyje **Autonominių lauko ežių atvaizdavimo reikalavimai**.

Išsikišusi įranga:



APY80321—UN—21FEB23

Mažiausias atstumas nuo pavojų

- A—Autonominė arba nepravažiuojama ežia
B—Leistinas darbinis nuokrypis
C—Apsaugos zona, 1,5 m (5 pėd.)

Autonominių lauko ežių atvaizdavimo reikalavimai

- **Nuvažiuta ir sukurta ekrane.** Tiksliausias skaitmeninis lauko ežių atvaizdavimas – fiziškai jomis nuvažiuoti, GPS sistemai įrašant mašinos vietą. Ežios turi būti nuvažiuotos ir sukurtos ekrane. Bet kokios už ekrano ribų sukurtos arba pakeistos ežios neveiks autonominiu režimu.
- **GPS tikslumas** Išorinės ežios įrašymo metu, jei GPS tikslumas nukrenta žemiau 80 %, ežia neatitiks

autonominės sistemos reikalavimų. Palaukite, kol signalas bus geresnis ir iš naujo bus nubraižytas vietovės žemėlapis.

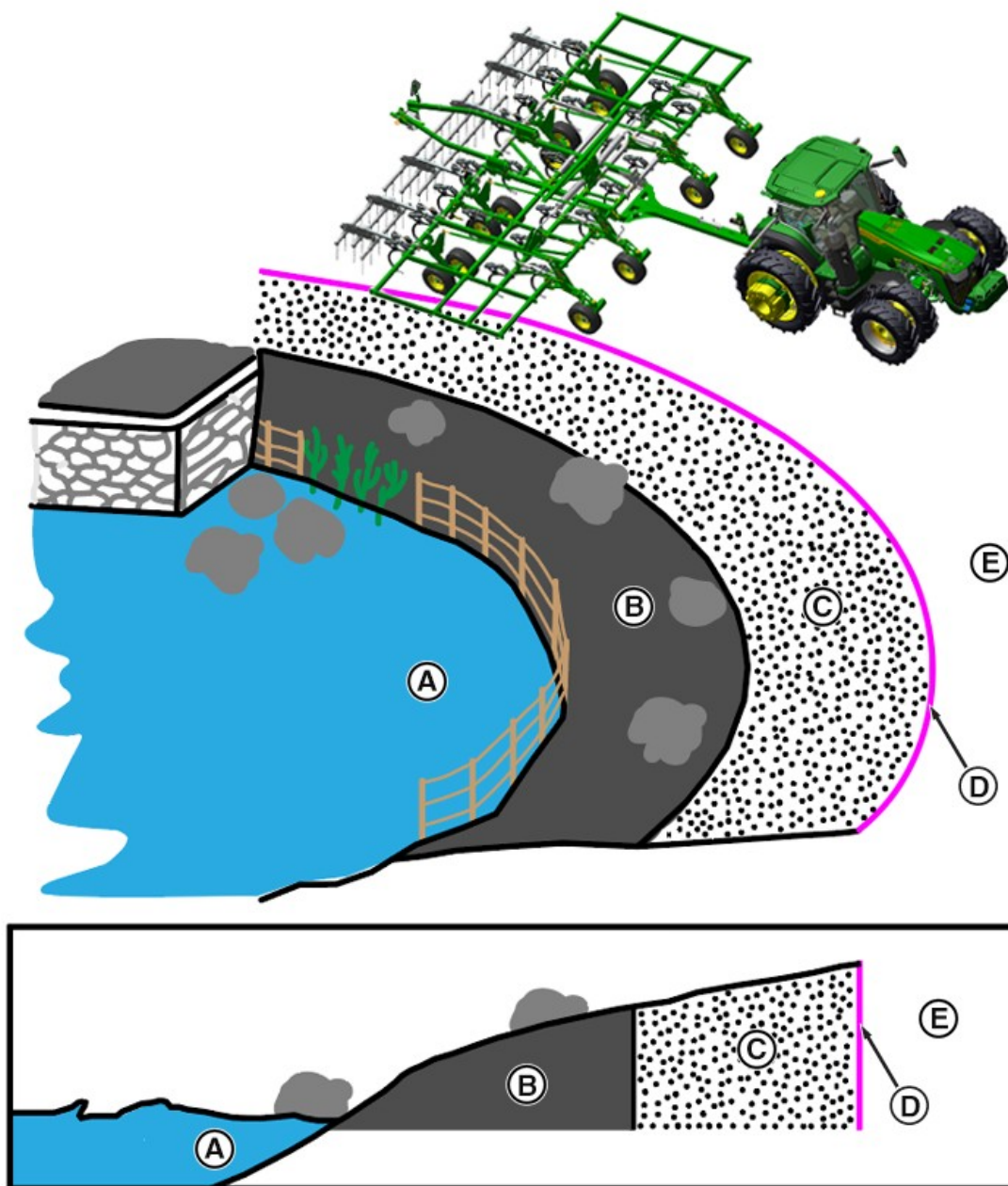
- **Matmenys:** Įrašant nuvažiuotą ežią, visi įrangos ir imtuvo matmenys turi būti tikslūs. GPS šoninis poslinkis yra labai svarbus siekiant užtikrinti, kad ežių įrašymo poslinkiai būtų tinkamai pritaikyti.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs, venkite sužalojimų ar sugadinimų. Dėl netinkamų ežių poslinkių ir klaidingų įrangos matmenų mašinos kelias gali eiti per pavojingas zonas. Prieš atvaizdavimą patikrinkite ežių poslinkius ir įrangos matmenis.

- **Pristabdymas ir tęsimas.** Jei reikia, naudokite pristabdymo ir tęsimo mygtukus, kad būtų sustabdytas ir pradėtas ežių įrašymas kampų atveju. Tai padeda išvengti netikslių ežios formų. Mašina turi būti ne toliau kaip 100 m (328 ft) atstumu nuo pristabdymo vietos, kad būtų išlaikyta autonominė šio segmento kokybė. Jeigu atnaujinimas pasirenkamas toliau nei 100 m (328 ft) nuo pristabdymo vietos, segmentas bus klasifikuojamas kaip negalintis funkcionuoti autonomiškai.

PASTABA: Programinės įrangos 25.2 (10.31.xxx-XXX) ir ankstesnei versijai pristabdymo ir fiksavimo atstumas yra 5 m (17 ft).

PASTABA: Įprastai dirbant, kai kuri įranga gali būti būti išsikišusi į apsaugos zoną. Tai priimtina. Dėl per didelio išsikišimo (prieš viršijant apsaugos zonos ribas) autonominė sistema gali sustoti.



Pavojingos vietos ir šlaitai

APY80302—UN—02FEB23

A—Pavojus
B—Pavojus
C—Apsaugos zona, 1,5 m (5 pėd.)

D—Autonominė darbinė ežia
E—Lauko ribose

ch177nn,1738323754322-26-12FEB26

Kartografavimas



Kartografavimas

PC28771—UN—25AUG22

Kartografavimo programa naudojama erdvinėms ypatybėms rodyti, pavyzdžiui, toliau išvardytoms.

- Valdymas
- Aprėpties ir darbo duomenys
- Pagal žemėlapi nustatomi nurodymai

Išdėstymo valdymo priemonėje naudojant keletą skirtingo dydžio modulių, į vykdymo puslapius galima įtraukti žemėlapio vaizdus.

Programos "Priskyrimas" įjungimas

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite programą "Priskyrimas".

Darbo duomenų žemėlapiai

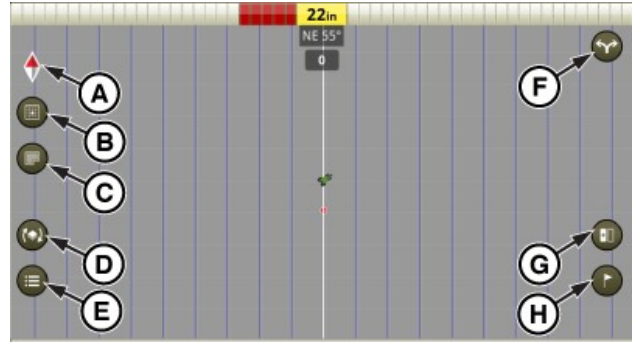
PASTABA: Pradėjus naują darbą, darbo duomenų žemėlapiai išvalomi. Kaip pradėti naują darbą, žr. šio skyriaus dalyje "Darbo sąranka" arba darbo sąrankos ekrano žinyne.

Darbo duomenys apima spartos, gaminio ir aprėpties (darbo būsenos) informaciją. Ji įrašinėjama pagal pasaulinės padėties nustatymo sistemos (GPS) vietą ir laiką.

Darbo duomenys apima toliau išvardytą informaciją.

- Trukmė
- Platuma ir ilguma
- Aukščio lygis
- Lauko pavadinimas (jeigu operatorius nustatė)
- Kompensavimo apimtis
- Dokumentacija

Kiekvieno pavadinimo lauko įrašomų darbo duomenų dydis neribojamas. Vienintelis ribojamas parametras yra ekrano atmintinės talpa. Esamas ekrano atmintinės kiekis nurodytas būsenos centro pagrindiniame puslapyje.



Kartografavimas

PC649529—UN—11OCT24

Kompasas (A). Žemėlapyje rodoma pagrindinė kryptis. Pasirinkite kompasą (A), jei norite perjungti mašinos kurso aukštyn ir į šiaurę režimus.

- **Mašinos kursas aukštyn.** Pagal numatytuosius nustatymus kompasas veikia šiuo režimu, kai mašinos kursas rodomas ekrano viršuje, o vaizdas sukasi pagal mašinos kursą (panašiai kaip perspektyvos rodinys).
- **Kursas į šiaurę.** Kai įjungtas šis režimas, šiaurė visada rodoma ekrano viršuje, o vaizdas nesisuka mašinos kurso atžvilgiu (panašiai kaip fiksuoto lauko rodinys).

Žemėlapio rodinys (B). Pasirinkite norėdami perjungti žemėlapio rodinius.

- **Lauko rodinys:** Iš viršaus rodomas mašinos ir lauko vaizdas. Mašinai judant lauke vaizdas atitinkamai keičiamas.
- **Perspektyvos rodinys.** Lauko vaizdas, kokį mato naudotojas. Mašinai judant lauke vaizdas atitinkamai keičiamas.
- **Fiksuotas lauko rodinys.** Iš viršaus rodomas mašinos ir lauko rodinys. Mašinai judant lauke vaizdas nekeičiamas, tačiau jį galima slinkti.

Lauko rodinys (C). Pasirinkite, jei norite priartinti ežios kraštus. Jei ribų nėra, žemėlapis priartinamas iki aprėpties ribų.

Žemėlapio sluoksnių perjungimas (D). Pasirinkite, jei norite perjungti žemėlapių tipus. Rodoma legendos informacija priklauso nuo pasirinkto žemėlapi tipo.

Legenda (E). Pasirinkite, jei norite, kad būtų rodoma žemėlapi legenda.

Posūkio ieškiklis (F). Įspėja operatorių, prognozuodamas važiavimo galą ir žemėlapi rodinyje rodydamas iki važiavimo galo likusį atstumą.

Padalijimas (G). Vienu metu įjunkite / išjunkite kelių žemėlapių modulių vizualizavimą.

Vėliavėlės (H). Pasirinkite norėdami įtraukti vėliavėlės tipą į žemėlapi, arba, jeigu tai ploto arba linijos vėliavėlė, jei norite pradėti įrašinėti. Vėliavėlių tipai kuriami vėliavėlių programoje.

Aprėpties žemėlapis

Pagal aprėpties duomenis rodoma, kur atliktas darbas. Vieną kartą apdirbtas plotas žymimas šviesiai mėlyna spalva, daugiau nei vieną kartą apdirbtas plotas – tamsiai mėlyna spalva. Aprėpties žemėlapis suderinamas su darbo monitoriuje nustatytu bendruoju apdirbtu plotu.

Darbo duomenys žemėlapio vaizde rodomi 3,21 km (2 mi) spinduliu nuo dabartinės GPS vietos.

Aprėpties žemėlapis veikia su visais G5 ekranais. Aprėpties duomenims įrašyti reikia StarFire imtuvo.

Nurodymo žemėlapis

Nurodymo žemėlapuose pateikiama lauke esančių valdymo zonų tikslinės spartos informacija. Jie ekrane naudojami tikslinei spartai automatiškai keisti, dirbant kiekvienoje valdymo zonoje.

Naudojant failų tvarkyklę galima į ekraną importuoti nurodymus kaip Shapefiles failus ir juos rodyti žemėlapyje, pasirinkus darbo sąrankos skiltyje. Darbo duomenų žemėlapiai uždedami ant nurodymų žemėlapio viršaus.

Jeigu nurodymo sparta yra nulinė, ji žemėlapyje rodoma juoda spalva. Jeigu nurodymo sparta nulinė, sekcijų valdymo sistemoje duodama komanda išjungti sekcijas.

Papildomi žemėlapio tipai

Spartos žemėlapis

Spartos žemėlapuose rodoma iš mašinos arba padargo valdymo bloko gaunama spartos reikšmė. Jeigu plotas apdirbamas daugiau nei vieną kartą, rodoma paskiausio važiavimo sparta.

Derliaus žemėlapis

Derliaus žemėlapyje rodoma iš masės srauto jutiklio gaunama vidutinė derliaus reikšmė.

Drėgmės žemėlapis

Drėgmės žemėlapyje rodoma iš drėgmės jutiklio gaunama vidutinės drėgmės reikšmė.

Šiukšlių žemėlapis

Šiukšlių žemėlapyje rodomas aptikimo sistemos išmatuotas ne javų medžiagos kiekis.

Rūšių žemėlapis

Rūšių žemėlapyje rodomos lauke pasodintų javų rūšys. Skirtingos rūšys žymimos iki dešimt skirtingų spalvų. Jeigu įrašyta daugiau nei dešimt rūšių, spalvos kartojamos.

G5 ekrane dokumentuojamos ir rodomos renkamos rūšys rinktuvo darbinio pločio centriniame taške. Jei centrinis rinktuvo taškas yra vietoje, kurioje nėra rūšies, apibrėžtos rūšies lokatoriaus žemėlapyje, rodomi dokumentai ir rodoma "---" kaip rūšis.

Gaminių žemėlapis

PASTABA: Gaminių žemėlapis rodomas tik taikant vieną skystį.

Gaminio žemėlapyje rodomi lauke taikyti gaminiai arba bako mišiniai. Skirtingi gaminiai ir bako mišiniai žymimi iki dešimties skirtingų spalvų. Jeigu įrašyta daugiau nei dešimt gaminių ir bako mišinių, spalvos kartojamos.

Atskyrimo žemėlapis

Atskyrimo žemėlapyje rodomas sodintuvo matavimo sistemos našumo procentinis matavimas, vienu metu įterpiant į žemę vieną sėklą. Atskyrimo žemėlapio sluoksnyje bus rodomas atskyrimo našumas kiekvienoje eilėje.

Žemėlapio funkcijos

Gestai. Siejimo programa leidžia naudotojams naršyti žemėlapius G5 rodimuose naudojant gestus. Galimi tokie gestai:

1. Mastelis:

- Norėdami priartinti arba atitolinti vaizdą, padidinkite arba sumažinkite dviem pirštais.
- Dukart palieskite vienu pirštu, laikykite ir vilkite aukštyn arba žemyn, kad priartintumėte.
- Dukart palieskite vienu pirštu, jei norite palaipsniui priartinti vaizdą.
- Vieną kartą palieskite dviem pirštais, jei norite palaipsniui priartinti vaizdą.

2. Vaizdo slinkimas:

Slinkite per žemėlapi vienu pirštu.

PASTABA: Planuojant perspektyviniame rodinyje, mašinos piktograma gali iš vertikalios tapti plokščia.

3. Paleiskite puslapio apvertimą.

Pradėkite pirštu nuo ekrano krašto ir perbraukite per ekrano kraštą, kad pereitumėte į kitą puslapį – į kairę arba į dešinę.



Važiavimo kryptis

Perdavimo vizualizavimas. Virš važiavimo informacijos esančios rodyklių žymės rodo važiavimo eigos kryptį.



PC646027—UN—13SEP24

Padalyto žemėlapis piktogramos

A—Padalijimo piktograma
B—Suliejimo piktograma

Padalijimo žemėlapis: Susiejimas leidžia padalyti didelį žemėlapis ekraną. Ši funkcija vienu metu leidžia vizualizuoti kelis žemėlapis sluoksnius. Jeigu žemėlapis modulį galima padalyti, rodoma padalijimo piktograma (A). Pasirinkus sujungimo piktogramą (B) ekranai vėl sujungiami. Padalyto žemėlapis ekranai yra užrakinti. Bet kokie veiksmai, pavyzdžiui, slinkimas arba priartinimas, bus pritaikyti abiem padalyto žemėlapis pusėms.

Palydovinis rodinys. Palydovo foną galima įjungti arba išjungti žemėlapis paleidimo puslapyje esančiu fono perjungimo mygtuku.

PASTABA: Norint įjungti palydovinio fono sluoksnį, reikalinga G5 išplėstinė licencija.

ZIDXK1X,1749534195748-26-24SEP25

Vėliavėlės



Vėliavėlės

PC28773—UN—25AUG22

Vėliavėlės naudojamos dominantioms lauko vietoms pažymėti. Jas galima naudoti valdymui arba dokumentacijai.

Vėliavėlės nurodo kabinoje esantiems operatoriams, ar jų dabartinis mašinos maršrutas susikerta su vėliavėlėmis pažymėta sritimi, tašku arba linija, ir leidžia jiems nedelsiant pakoreguoti, jei to reikia.

PASTABA: Autonominiame lauke esančios vėliavėlės pateiktas įspėjimas neturės įtakos mašinos, veikiančios autonominiu režimu, veikimui. Jei norite, kad autonominė mašina vengtų konkrečios srities ar objekto, naudokite ežias.

Vėliavėlių programos įjungimas

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.

3. Pasirinkite Vėliavėlės.

Vėliavėlių formų tipai



PC684076—UN—25SEP25

A—Įvažiavimo vėliavėlė
B—Taško vėliavėlė
C—Ploto vėliavėlė
D—Linijos vėliavėlė

- Įvažiavimo vėliavėlė (A) – naudojama mašinos įvažiavimo į lauką vietai žymėti.
- Taško vėliavėlė (B)– naudojama konkrečiam lauko taškui, pavyzdžiui, akmeniui arba vietai, kurioje taikytuve pasibaigė produktas, žymėti.
- Ploto vėliavėlė (C) – naudojama dominantiesiems plotams, pavyzdžiui, piktžolių ruožui arba žemai lauko vietai, žymėti.
- Linijos vėliavėlė (D) – naudojama lauko linijoms, pavyzdžiui, trinkelinių linijoms ar tvoroms, žymėti.

PASTABA: Jeigu darbo taškas nustatytas, vėliavėlė įrašoma darbo taške. Jeigu darbo taškas nenustatytas, vėliavėlė įrašoma tiesiai po GPS imtuvu.

ch177nn,1738294533577-26-24SEP25

Įvažiavimo vėliavėlės



Įvažiavimo vėliavėlė

PC620771—UN—08AUG24

Įvažiavimo vėliavėlės nustato arba sukuria operatorius, kad nurodytų mašinos įvažiavimo į lauką vietą. Idealus būdas vėliavėlėms padėti yra šalia ežios linijos, kur yra įvažiavimas į lauką. Vėliavėlių dėliojimas lauke neribojamas. Jas galima padėti ežios viduje, už ežios arba esamoje mašinos vietoje.

Kad mašina veiktų optimaliai, rekomenduojama riboti lauke padėtų vėliavėlių skaičių. Įvažiavimo vėliavėlės galima nustatyti ekrane, Operations Center ir Operations Center mobiliojoje programoje.

ZIDXK1X,1759921986197-26-28OCT25

Darbo sąranka



Darbo sąranka

PC28769—UN—25AUG22

Darbo sąranka atliekama keičiant padargus, laukus arba pradėdant taikyti kitą gaminį. Galimi darbo sąrankos programos nustatymai keičiasi atsižvelgiant į darbą.

Norėdami darbo sąrankos santrumpos kontekstinį klavišą pridėti santrumpų juostoje, naudokite programą "Išdėstymo tvarkyklė".

Darbo sąrankos įjungimas

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę Programos.
3. Pasirinkite programą "Darbo sąranka".

Darbo santrauka

Norėdami pasirinkti darbo detales, pavyzdžiui, gaminį, pasėlių tipą ir tikslinę spartą arba nurodymus, naudokitės funkcija "Darbo santrauka".

Darbų sąrašas

Norėdami peržiūrėti ir rinktis iš planuotų, bendrinamų ar chronologinių darbų, pasirinkite darbų sąrašą.

- Suplanuotas – pasirinkite importuotą darbo planą ir automatiškai nustatykite ekraną, kad galėtumėte pradėti dirbti.
- Bendrinamas – pasirinkite ir prisijunkite prie aprėpties, mašinų padėties ir automatinio vairavimo linijų bendrinimo darbo grupės.
- Chronologija – pasirinkite ir tęskite ankstesnius darbo įvykius.

Naujas darbas



Mygtukas Naujas darbas

PC28710—UN—25AUG22

Norėdami žemėlapyje valyti pasirinkto lauko darbo duomenis, spustelėkite mygtuką "Naujas darbas". Jeigu nepasirinktas lauko pavadinimas, visi darbo duomenys, įrašyti be lauko pavadinimo, įrašomi darbų sąraše, tada išvalomi iš žemėlapių.

Kitos naujo darbo pradžios sąlygos:

- Operatorius pakeičia klientą, ūkį arba lauką ir netęsia darbo.

- Sodindamas arba imdamas derlių operatorius pakeičia javus. Jeigu yra daugiau nei vienas operatorius, naujas darbas pradėdama pakeitusiam operatoriui.
- Naudodamas sausąsias arba dujines medžiagas operatorius pakeičia gaminį. Jeigu yra daugiau nei vienas operatorius, naujas darbas pradėdama pakeitusiam operatoriui.
- Kai aktyviai taikomas daugiau nei vienas skystis, operatorius pakeičia gaminį arba bako mišinį. Naujas darbas pradėdama pakeitusiam operatoriui.

PASTABA: Jeigu gaminys ar bako mišinys pakeičiamas atliekant vieno skysčio taikymo operaciją, naujas darbas automatiškai nesukuriamas. Jeigu reikia pradėti naują darbą, reikia spustelėti mygtuką "Naujas darbas".

- Aptiktas naujas padargas ar platforma, sukurianti ankstesnio operacijų rinkinio neatitinkantį operacijų rinkinį.
- Pirmiau aptiktas padargas ar platforma atjungiamas ir sukuriamas virtualusis padargas ar platforma.
- Operatorius prisijungia prie bendro darbo grupės ir tenkinama bet kuri iš kitų nurodytų sąlygų.

Tikslinė sparta / nurodymas



Nurodymas

PC28806—UN—29AUG22

Ekrane galima naudoti tik ArcGIS Shapefile formatą.

Galima importuoti neribotą skaičių nurodymų.

Kiekviename nurodyme gali būti neribotas spartos zonų skaičius.

Nėra išmatuojamos spartos zonos mažiausios reikšmės.

Kelių zonų spartos pasirink.

Kad pasirinktumėte metodą, kuriuo ekrane nustatoma suskaidytos sekcijos ar sekcijų tikslinė norma, spustelėkite įvesties laukelį Kelių zonų normos pasirinkimas:

- Didžiausia – naudojama didžiausia iš visų nurodymo spartų, esančių nurodytoje matavimo aprėpties zonoje.
- Mažiausia – naudojama mažiausia nenulinė iš visų nurodymo spartų, esančių nurodytoje matavimo aprėpties zonoje.
- Vidurkis – naudojamas svertinė nenulinė vidutinė nurodymo sparta, apskaičiuota iš visų spartų, esančių nurodytoje matavimo aprėpties zonoje.
- Dažniausia – naudojama nenulinė nurodymo sparta,

apimanti didžiausią nurodytos matavimo aprėpties zonos dalį.

Pagal numatytuosius nustatymus nustatyta kelių zonų spartos parinktis "Didžiausia". Kelių zonų spartą galima konfigūruoti kiekvienam atskiram darbui. Tam tikro darbo pasirinktis taikoma tol, kol neatkuriami gamykliniai nustatymai. Atkūrus gamyklinius nustatymus ekrane visiems darbams nustatoma parinktis "Didžiausia".

ISOBUS užduotys

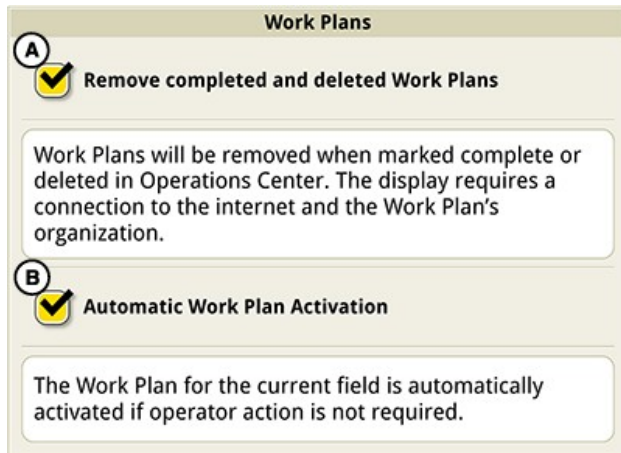
John Deere G5 ekrane galima įrašinėti ISOBUS bendruosius duomenis, teikiamus iš AEF (žemės ūkio pramonės elektronikos fondo) sertifikuotų padargų su TC-GEO (geografinė informacija pagrįstu užduočių valdikliu) ir John Deere traukiamųjų purkštuvų. Užduotyje įrašomi visi ISOBUS padargo teikiami duomenys, pavyzdžiui, laikas, plotas, masė ir tūris.

Sąlygos

Dirbant lauke, skiltyje "Sąlygos" rankiniu būdu į dokumentaciją įtraukiamos oro ir lauko sąlygos bei darbo pastabos.

PASTABA: Jeigu aktyvi Mobile Weather stotelė, oro sąlygų rankinė dokumentacija išjungta.

Darbo plano nustatymai



PC29324—UN—28NOV23

Darbo plano nustatymai

A—Pašalinti baigtus ir panaikintus darbų planus

B—Automatinis darbo plano aktyvinimas

Pašalinti baigtus ir panaikintus darbų planus (A) – kai šis nustatymas įjungtas, darbo planui pasiekus 90 % baigimo lygį arba jei jis nebuvo naudojamas bent 2 savaites, jis pažymimas kaip baigtas ir pašalinamas iš darbų sąrašo.

Automatinis darbo plano aktyvinimas (B) – kai šis nustatymas įjungtas, vos tik įvedamas laukas, turintis darbo planą, pastarasis automatiškai suaktyvinamas.

Tačiau jei yra kokių nors prieštaravimų, jie turi būti pašalinti, kad šis nustatymas veiktų tinkamai.

ct47125,1708275985144-26-18FEB24

Darbo bendrieji duomenys



PC28770—UN—25AUG22

Darbo bendrieji duomenys

Rodomi aktyvaus lauko ir darbo operacijos bendrieji duomenys. Norėdami pakeisti laukus, pereikite į programą "Laukai ir ežios" ir nustatykite dabartinę vietą. Norėdami įtraukti Darbo bendrųjų duomenų modulį į vykdymo puslapį, naudokite Išdėstymo tvarkyklės programą.

Darbo bendrųjų duomenų įjungimas

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę Programos.
3. Pasirinkite programą "Darbo bendrieji duomenys".

Darbo operacija

Jeigu įrašinėjamos kelios darbo operacijos, spustelėdami perjungiklį pasirinkite operacijos tipą.

Jeigu su operacija įrašinėjamos kelios rūšys arba gaminiai, po lauko bendrųjų duomenų atskirai pateikiami kiekvieno jų bendrieji duomenys.

PASTABA: Tam tikroms mašinoms ir padargams galimi kiti specifiniai darbai. Daugiau informacijos rasite ekrano žinyne.

PASTABA: Tam tikri darbo bendrieji duomenys gali nebūti matomi dėl mašinos ar padargo konfigūracijos arba netinkamo kalibravimo.

Plotas

Plotas – bendrasis apdorotas plotas nuo darbo įrašymo įjungimo momento. Skaiciuojama pagal padargo darbinį plotį, važiavimo greitį ir darbo trukmę.

Likęs plotas yra lauko plotas, kuris dar neapdirbtas. Skaiciuojant reikia išorinės ežios ir atsižvelgiama į vidines ežias.

Laikas

Tai dabartinės operacijos darbo įrašymo įjungimo laikotarpis, matuojamas dešimtadalio valandos tikslumu.

Likęs laikas yra apytikslis laikas, kurio reikia norint apdirbti visą lauką. Jis nustatomas pagal likusį plotą ir laiką, per kurį apdirbta dabartinė lauko dalis.

Greitis

Sparta yra bendrojo išbertų sėklų skaičiaus arba taikyto gaminio kiekio ir apdoroto ploto dalmuo.

Iš viso taikyta

Bendras taikytas kiekis yra bendrasis išbertų sėklų skaičius arba taikyto gaminio kiekis.

Gaminys

Likęs gaminys yra gaminio kiekis, kurio reikia darbui baigti. Jis skaičiuojamas padauginant likusį plotą iš spartos.

PASTABA: Kai naudojamas bako mišinys, nurodytas kiekis yra viso bako mišinio, o ne atskirų sudedamųjų dalių kiekis.

Degalai

Tai degalų kiekis, sunaudotas darbo įrašymo laikotarpiu.

Bendrieji apkrovos duomenys

Rodomi bendrieji krovo duomenys yra nuimtų pasėlių krovo derliaus duomenys. Kai yra daugiau nei trys bendrosios krovo vertės, operatorius gali pasirinkti, kuriuos bendruosius duomenis rodyti. Reikia pasirinkti tiksliai tris vertes.

Bendrinami bendrieji duomenys

Bendruosius darbo duomenis galima bendrinti naudojant lauko duomenų bendrinimo funkciją. Bendrinami bendrieji duomenys atnaujinami ir inkrementiškai ekrane, ir gavus informaciją iš kitų grupės narių. Daugiau informacijos apie prisijungimą prie darbo grupės žr. darbo sąrankos programos elektroniniame žinyne.

Parinktiniai bendrieji duomenys

Peržiūrėkite lauko arba laukų grupės darbo chronologiją pasirinktu datos intervalu. Parinktinis bendruosius duomenis galima filtruoti pagal klientą / ūkį / lauką, javus, operaciją ir gaminį.

ct47125,1708275985068-26-18FEB24

Darbo monitorius



Darbo monitorius

PC28775—UN—25AUG22

PASTABA: Dėl mašinos ar padargo konfigūracijos arba nesant tinkamo kalibravimo tam tikros mašinos ir operacijos reikšmės gali nebūti matomos.

Darbo monitoriuje rodomos vidutinės ir bendrosios mašinos ir operacijos reikšmės. Pasirinkite reikšmę puslapyje, kad galėtumėte peržiūrėti būtent tos reikšmės iššokantį langelį. Kiekvieną šių reikšmių galima įtraukti į pagrindinį paleidimo puslapį.

Pasinaudokite perstatymo mygtuku puslapio apačioje, kad ištrintumėte visas reikšmes, išskyrus dabartines reikšmes. Paskutinio perstatymo data ir laikas bus nurodytas šalia mygtuko.

Į dešinę nuo perstatymo mygtuko darbo įrašymo reikšmė rodo, ar darbų monitorius aktyvus, ar šiuo metu skaičiuojamos reikšmės. Blyksinti lemputė reiškia, kad jis aktyvus.

Perėjimas prie darbo monitoriaus

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite darbų monitoriaus programą.

Darbo registravimas

Kai įjungtas darbų įrašymas, susikaupia schemų įrašymas ir skaitikliai, kuriems reikalingas įrašymo trigeris. Skaitikliai, kuriems reikalingas darbų įrašymas, įtraukia tokius duomenis, kaip:

- Apdorotas plotas
- Darbo laikas
- Efektyvumas
- Vidutinis degalų kiekis plotui
- Vidutinis darbinis greitis

Pasirinkite darbų įrašymą apatiniame dešiniajame kampe, kad peržiūrėtumėte iššokantį langelį su įrašymų nustatymais.

Įrašymo būseną nustatoma pagal padargo profilyje pasirinktą dabartinį įrašymo paleidiklį. Jeigu įrašymo paleidiklis netinka dabartiniams darbams, nuspauskite redagavimo mygtuką, kad galėtumėte pakeisti pasirinktą įrašymo paleidiklį. Išsamesnę informaciją žr. skyriuje Padargų profilis.

PASTABA: Jeigu įrašymo paleidiklis nustatytas į rankinį valdymą, darbų įrašymą galima įjungti ar išjungti nuspaudus įrašymo mygtuką.

ch177nn,1728630571459-26-11OCT24

Darbo įrašymas

Kai įjungtas darbų įrašymas, susikaupia schemų įrašymas ir skaitikliai, kuriems reikalingas įrašymo trigeris. Skaitikliai, kuriems reikalingas darbų įrašymas, įtraukia tokius duomenis, kaip:

- Apdirbtas plotas
- Darbo laikas

- Produktyvumas
- Vidutinis degalų kiekis plotui
- Vidutinis darbinis greitis

Pasirinkite darbų įrašymą apatiniame dešiniajame kampe, kad peržiūrėtumėte iššokantį langelį su įrašymų nustatymais.

Įrašymo būseną nustatoma pagal padargo profilyje pasirinktą dabartinį įrašymo paleidiklį. Jeigu įrašymo paleidiklis netinka dabartiniams darbams, nuspauskite redagavimo mygtuką, kad galėtumėte pakeisti pasirinktą įrašymo paleidiklį. Išsamesnę informaciją žr. skyriuje Padargų profilis.

PASTABA: Jeigu įrašymo paleidiklis nustatytas į rankinį valdymą, darbų įrašymą galima įjungti ar išjungti nuspaudus įrašymo mygtuką.

ct47125,1708275984938-26-18FEB24

Bendrinimas



Bendrinimas

PC28774—UN—25AUG22

PASTABA: Siekiant optimalaus veikimo, visi ekranai ir visi JDLINK modamai turi naudoti tą pačią programinės įrangos versiją.

PASTABA: Bendrinimo programa veikia tarp 4-osios kartos ir G5 ekranų.

Naudodami bendrinimo programą galite peržiūrėti duomenų bendrinimo tarp mašinų reikalavimus. Bendrinant duomenis galima tame pačiame lauke dirbantiems daugiausia šešiems operatoriams bendrai naudoti valdymo linijas ir duomenis. Kad prisijungtų prie komandos, operatorius turi pereiti į programos Darbo sąranka darbų sąrašo kortelę. Kad bendrintų valdymo linijas, operatorius pereina į AutoTrac valdymo programą.

Bendrinami darbo duomenys siunčiami ir gaunami 30 sekundžių segmentais. Įskaitant duomenų perdavimą, aprėpties informacija iš grupės narių ekrane paprastai atnaujinama maždaug kas 30 sekundžių. Grupės narių padėtis atnaujinama maždaug kas 6 sekundes.

PASTABA: Duomenų perdavimo trukmė gali būti įvairi, atsižvelgiant į belaidžio ryšio signalo stiprį.

Įjungus programą "Bendrinimas" tarp ekranų bendrinama toliau nurodyta informacija.

- Valdymo linijos (tik tiesios ir apskritos trasos)

PASTABA: Tiesių trasų, sukurtų mašinos prieigos A + B, mašinos prieigos A + kursas arba mašinos prieigos ilg. / plat. + kursas metodais, bendrinti negalima.

- Aprėpties žemėlapiai
- Taikomų reikšmių žemėlapiai

Aprėptis, dengimas, bendrinama aprėptis ir bendrinamas dengimas rodomi skirtingomis spalvomis. Bendrinamos aprėpties žemėlapiai matomi tam tikruose vykdymo puslapių moduluose ir AutoTrac valdymo bei kartografavimo programose.

Mašinos padėties ir automatinio vairavimo linijų bendrinimo reikalavimai

PASTABA: Kad gautumėte geriausių rezultatų, naudokite SF2 arba aukštesnį korekcijos lygį. Naudojant SF1 gali pasireikšti nepageidaujami bendrinamų automatinio vairavimo linijų ir bendrinamos aprėpties poslinkiai, neigiamai paveikiantys AutoTrac ir sekcijų valdymo efektyvumą.

- Parinktys Automatiškai sinchronizuoti duomenis ir Gauti darbo grupės duomenis įjungiamos bendrinimo arba failų tvarkyklės programose.
- Reikia JDLINK modemo su aktyvia JDLINK Connect prenumerata.
- Reikia 4600 CommandCenter arba 4640 Universal ekrano su lauko duomenų bendrinimo suaktyvinimu.
- Reikalingas G5 CommandCenter arba G5 universalus ekranas su galiojančia lauko duomenų bendrinimo licencija.
- Visi darbo grupėje esantys 4-osios kartos ir G5 ekranai susieti su ta pačia John Deere Operations Center organizacija.
- Darbo grupių darbo ID turi būti vienodi.
- Operatoriai turi būti nustatę tą patį klientą, ūkį ir lauką.

Papildomas aprėpties žemėlapių ir darbo duomenų bendrinimo reikalavimas.

- Operatoriai turi būti nustatę tą pačią operaciją ir tą patį javų, gaminio ar bako mišinio tipą.

PASTABA: Jeigu naudojami nurodymai, operatoriai turi naudoti tą patį nurodymą. Naudojant keletą bunkerų suslėgto oro vežimėlius, kiekvieno darbo grupės vežimėlio bako konfigūracija turi būti ta pati.

PASTABA: Aprėpties žemėlapiai gali būti bendrinami tarp skirtingus gaminius ar bako mišinius taikančių mašinų su viena skysčio taikymo operacija, kurią galima valdyti naudojant sekcijų valdymo sistemą. Sistema automatiškai neprisijungia prie grupės. Operatorius turi rankiniu būdu prisijungti prie kitų mašinų, bendro darbo sąraše pasirinkdamas reikiamą darbo grupę.

PASTABA: Visi mašinos operatoriai turi pasirinkti Naujas darbas, kad prieš pradėdami naują darbą ištrintų vietinę lauko ekrano aprėptį. Be to, vienas paskirtas ekrano operatorius turi pasirinkti Naują grupę, kad iš naujo nustatytų bendrinamos grupės aprėptį. Tai padarius, likę ekranai gali prisijungti prie naujai sukurtos grupės. Atlikus šiuos veiksmus, lauko duomenų bendrinimas naujame darbo seanse veiks taip, kaip tikėtasi.

ct47125,1708275984869-26-08JUL25

Vaizdas



Vaizdas

PC684074—UN—19SEP25

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižalotumėte ir nežūtumėte. Kad išvengtumėte susidūrimų ir pamatytumėte šalia esančius asmenis, vien kamera pasikliauti nepakanka. Dirbdami mašina visada būkite budrūs ir atidžiai stebėkite aplinką. Perskaitykite ir supraskite skyriaus Sauga dalį Saugokitės avarijų važiuodami atbuline eiga.

SVARBU: Prieš naudodami vaizdo programą, nustatykite, ar vaizdo kameros arba vaizdo programos vaizdas yra veidrodinio tipo.

PASTABA: Naujausio suderinamų vaizdo kamerų sąrašo ieškokite žemdirbystės įrangos prekybos instrukcijoje.

Vaizdo programa naudojama plotui apie mašiną stebėti.

G5 CommandCenter galima naudoti iki keturių vaizdo kamerų įvesčių.

Pereikite prie vaizdo programos

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite vaizdo programą.

Vaizdo kameros valdymo įtaisai



A



B



C

PC27708—UN—31OCT19

A—Veidrodinis vaizdas

B—Kontrastas

C—Vaizdų skaitymas

Vaizdo kamerų perjungimas

Jei prijungiama daugiau nei viena vaizdo kamera, pasirinkite vaizdo įvestis rinkdamiesi skirtingus vaizdo kameros pavadinimus.

PASTABA: Skaitmeninė vaizdo kamera liks priskirta pasirinktam ekranui, kol bus iš naujo priskirta rankiniu būdu.

Veidrodinis vaizdas

Spustelėkite veidrodinio vaizdo mygtuką (A) norėdami imituoti galinio vaizdo veidrodėlį. Įjungus veidrodinį rodinį sukeičiamos vietomis vaizdo kairioji ir dešinioji pusės.

Kontrastas

PASTABA: Kontrasto valdymo įtaisai negali būti naudojami vaizdo kameroje su skaitmeniniu šaltiniu.

Sureguliuokite vaizdo kontrastą (B) pliuso (+) ir minuso (–) mygtukais. Norėdami vaizdą šviesinti, spauskite pliuso, norėdami tamsinti – minuso mygtuką.

Vaizdų skaitymas

Norėdami paeiliui skaityti aktyvių vaizdo kamerų transliuojamą vaizdą, spustelėkite vaizdų skaitymo mygtuką (C).

Viso ekrano režimas

Norėdami įjungti viso ekrano režimą, spustelėkite vaizdo sritį. Viso ekrano režimu vaizdo valdikliai skiriasi nuo įprastinio rodinio.

Vaizdo kamerų signalas

Vaizdo kamerų signalų sąrašė išvardyti visų vaizdo programos aptiktų vaizdo kamerų pavadinimai. Sąrašė pasirinkite vaizdo kamerą, kurios transliuojamą vaizdą norite matyti viso ekrano režimu.

Vaizdų skaitymas

Įjungę viso ekrano režimą spustelėkite vaizdo skaitymo mygtuką, kad paeiliui skaitytumėte aktyvių vaizdo kamerų transliuojamą vaizdą. Tam tikrą laiko tarpą rodoma vaizdo transliacija, tada perjungiama kitos sąrašė nuodytos vaizdo kameros transliacija. Šis laiko tarpas nustatomas išplėstinių nustatymų skylyje.

Vaizdo jungikliai

Vaizdas gali būti rodomas atliekant tam tikras mašinos funkcijas, pavyzdžiui, važiuojant atbuline eiga arba įjungus GTV. Aptikus suderinamas mašinos funkcijas galima naudoti vaizdo jungiklius.

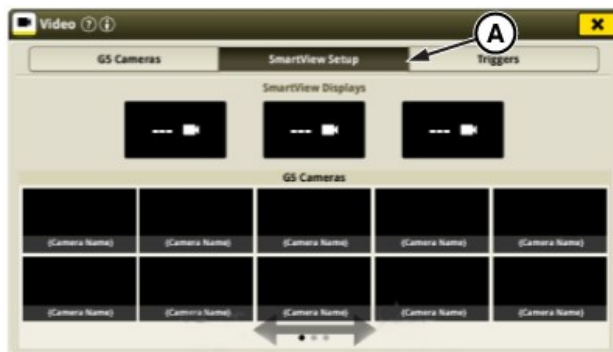
1. Norėdami konfigūruoti nustatymus pasirinkite "Išplėstiniai nustatymai".
2. Pasirinkite paleidiklį.
3. Pasirinkite esamo paleidiklio vaizdo kameros įėjimą. Ši vaizdo kamera rodoma tada, kai aktyvuojamas paleidiklis.

PASTABA: Kad paleidiklis būtų apsaugotas nuo vaizdo paleidimo, pasirinkite No Camera/jokios vaizdo kameros.

4. Įveskite vaizdo laukimo laiko trukmę. Ši reikšmė yra laiko tarpas, kurį rodomas vaizdas suveikus jungikliui.

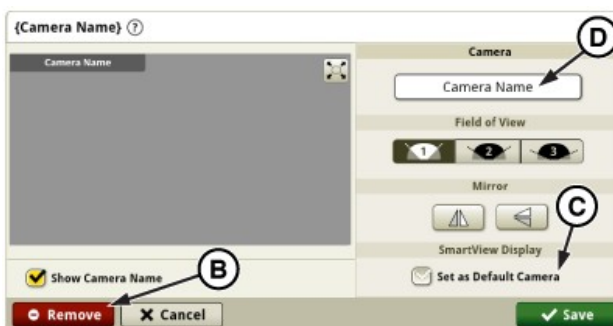
SmartView sąranka

- **SmartView (A)** – leidžia operatoriui nustatyti vaizdo kameras ant purkštuvu, kad jas būtų galima peržiūrėti SmartView ekrano juostoje virš priekinio stiklo, siekiant geresnio matomumo važiuojant mašina keliais ar ankštose erdvėse.



PC689867—UN—01OCT25

SmartView sąrankos kortelė



PC689869—UN—06OCT25

Vaizdo kameros sąranka

- **Pašalinti (B)** – vaizdo kamera pašalinama iš priskyrimo vienam iš SmartView ekranų.
- **Nustatyti kaip numatytąją vaizdo kamerą (C)** –

pažymėkite šį langelį, kad kamera būtų priskirta kaip numatytasis šio SmartView ekrano vaizdo kameros rodinys.

- **Vaizdo kamera (D)** – operatorius gali pavadinti kamerą, kad geriau suprastų, kurios kameros transliaciją mato ir kur ji yra ant mašinos.

PASTABA: Smartview sąrankos kortelė pasiekama CommandCenter ekrane.

ct47125,1708275984738-26-03DEC25

Valdymo įtaisų nustatymas



PC28805—UN—29AUG22

Valdymo įtaisų nustatymas

Valdiklių sąrankos programa naudojama ISOBUS įvestims konfigūruoti, kad būtų galima valdyti mašinos ar padargo funkcijas, arba kitiems valdikliams perkonfigūruoti.

Pereiti į Valdiklių nustatymą

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę Programos.
3. Pasirinkite valdymo įtaisų sąrankos programą.

Valdymo įtaisų sąrankos programa ir galimos konfigūruojamo įvestys priklauso nuo mašinos tipo ir gali būti skirtingos. Daugiau informacijos apie valdymo įtaisų sąrankos programą žr. mašinos operatoriaus instrukcijose.

ct47125,1708275984679-26-18FEB24

Nustatymų tvarkyklė



PC28715—UN—25AUG22

Nustatymų tvarkyklė

Nustatymų tvarkyklę naudokite mašinos konfigūracijoms ir padargo nustatymams įkrauti, redaguoti ar išsaugoti. Naudojant įrašytas konfigūracijas galima lengvai atkurti nustatymus, mašinoje ir padarge naudotus dirbant.

Pereikite prie nustatymų tvarkyklės

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę Programos.
3. Pasirinkite nuostatų tvarkyklės programą.

ct47125,1708275984563-26-18FEB24

Mašinos tuščiosios eigos veikimo principas



PC620652—UN—15MAY24

Mašinos tuščiosios eigos veikimo principas

Mašinos neveikos programa dokumentuoja, dėl kokios priežasties mašina nedirba. Kai mašina visiškai sustoja ir jos greitis yra 0 km/h (0 mph) nurodytą laikotarpį, ekrane pasirodys išskylantysis langas, kuriame operatorius raginamas nurodyti mašinos neveikos priežastį.

Išskylančiame lange pateikiamas neveikos priežasčių, iš kurių reikia pasirinkti, sąrašas. Priežastys gali skirtis priklausomai nuo mašinos tipo ir ekrano aptikto darbo. Pasirinkus neveikos priežastį, ji išsiunčiama susietai organizacijai, nurodytai John Deere Operations Center.

Surinktus duomenis galima analizuoti Operations Center, siekiant priimti pagrįstus efektyvumo patobulinimo sprendimus.

Machine Sync atidarymas

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite mašinos neveikos programą.

PASTABA: Daugiau informacijos apie neveikos priežastis žr. ekrano žinyne.

bvmsit,1715251816294-26-14MAY25

Technologinių vėžių valdymas



PC620653—UN—10MAY24

Technologinių vėžių valdymas

Technologinės vėžės yra specialūs keliai arba vėžės lauke, kuriomis važiuoja mašinos (pavyzdžiui, traktoriai ar purkštuvai) atliekant sodinimo, purškimo arba derliaus nuėmimo darbus. Technologinės vėžės paprastai kuriamos ir įrašomos atliekant sodinimo darbus.

Naudojant technologinių vėžių valdymo programą, galima sukurti technologines vėžes lauke ir valdyti jų naudojimą. Technologinių vėžių valdymas veikia su sekcijų valdymu.

Technologinių vėžių valdymą naudokite lauko darbams optimizuoti su tiksliais technologinių vėžių modeliais ir įrangos judėjimui valdyti. Technologinių vėžių valdymą galima naudoti siekiant sumažinti dirvos suplūkimą, žalą javams ir pagerinti darbo efektyvumą.

Technologinių vėžių valdymo programos atidarymas

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite technologinių vėžių valdymo programą.

Technologinių vėžių lygiai

Pagal ISOBUS standartą, technologinių vėžių valdymas turi tris lygius.

- **1 lygis** – bazinis technologinių vėžių valdymas naudojant tiesias automatinio vairavimo linijas. Padargas veikia kaip pagrindinis, todėl operatorius gali tiesiogiai valdyti technologinių vėžių nustatymus naudodamas mašinos GPS (globalinę padėties nustatymo sistemą).
- **2 lygis** – galima dirbti su asimetrišku ritmu. Taip pat galima išsaugoti technologinių vėžių nustatymus ekrane. Tačiau padargas išlieka pagrindinis ir užtikrinamas nuoseklus veikimas.
- **3 lygis** – iš anksto nustatytos technologinės vėžės gali duoti padargui komandą technologines vėžes automatiškai įjungti arba išjungti. Šiame lygyje integruotos pažangios automatikos funkcijos.

Šiuo metu technologinių vėžių valdymas suderinamas su ISOBUS technologinių vėžių 1 lygio funkcijomis. Kai tik aptinkamas ISOBUS padargas, atitinkantis technologinių vėžių 1 lygį, sistema leidžia pasirinkti automatinį režimą. Automatiniu režimu padargas apskaičiuoja technologines vėžes pagal GNSS (pasaulinės navigacijos palydovų sistemos) įvestį. Šiuo režimu ISOBUS padargas valdo ir turi technologinių vėžių valdymą. John Deere užduočių valdiklis teikia tik GNSS duomenis ir automatinio vairavimo linijos duomenis.

PASTABA: Daugiau informacijos apie technologinių vėžių valdymą žr. ekrano žinyne.

ch177nn,1740568465132-26-26FEB25

Naudojimas – failų tvarkyklė

Failų tvarkyklė



Failų tvarkyklė

PC28785—UN—29AUG22

Failų tvarkyklė naudojama duomenims perduoti į ekraną ir iš jo. Duomenis galima perkelti belaidžiu ryšiu, naudojant "John Deere" operacijų centrą arba tarp ekranų arba suderinamos kompiuterinės programinės įrangos perkelti USB prietaise.

Svarbu periodiškai daryti atsargines duomenų kopijas į USB duomenų kaupiklį.

Ekranų vidinėje atmintinėje numatyta pakankamai talpos visiems mašinos vieno sezono duomenims išsaugoti. Pranešimas rodomas tada, kai panaudojama 90 % atminties. Prieš panaudojamą atminties kiekį viršijant 90 % duomenis reikia eksportuoti ir ištrinti.

Failų tvarkyklės atidarymas

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite failų tvarkyklės programą.

Duomenų tipai



PC28786—UN—29AUG22

A—Valdymo trasos
B—Išdėstymo tvarkyklės failai
C—Padargų profiliai
D—Mašinos profiliai

- Valdymo trasos (A) apima valdymo linijas ir susijusius kliento, ūkio ir lauko pavadinimus.

PASTABA: Importuotoms pritaikomų kreivių trasoms reikia bent vieno baigto segmento. Pritaikomų kreivių, ežių trasų ir „AutoPath“ linijų nepalaiko „Data Sync“ sąrankos duomenys.

PASTABA: Pritaikomų kreivių, ežių trasų ir „AutoPath“ linijų nepalaiko „Data Sync“ sąrankos duomenys.

PASTABA: Tiesių trasų, sukurtų mašinos prieigos A + B, mašinos prieigos A + kursas arba mašinos prieigos ilg. / plat. + kursas ir mašinos modelių metodai, eksportuoti ir importuoti negalima. Valdymo linija importuojama kaip 0 trasa.

PASTABA: Eksportuojant duomenis taip pat eksportuojamos lauko duomenų bendrinimo srityje bendrinamos automatinio vairavimo linijos.

- Išdėstymo tvarkyklės failus (B) galima perkelti iš vieno G5 ekrano į kitą. Juos taip pat galima importuoti iš 4 kartos ekrano. Šie failai yra parinktiniai vykdymo puslapiai, vykdymo puslapių rinkiniai ir sparčiųjų klavišų juostos.

PASTABA: Išdėstymo tvarkyklės failų negalima perkelti iš G5 ekrano į 4 kartos ekraną, tačiau atvirkščiai padaryti galima.

PASTABA: Importuoti vykdymo puslapiai yra išdėstymo tvarkymo priemonės skirtuke "Visi vykdymo puslapiai".

Importavus kai kuriuos vykdymo puslapių modulius iš naujo nustatomi jų numatytieji nustatymai.

Jeigu valdymo blokas neprijungtas prie mašinos, ISOBUS VT padargų valdymo blokams sukurti vykdymo puslapių moduliai rodomi kaip neįjungti.

- Padargų profiliai (C) galima perkelti tarp G5 ekranų. Tai taikytina ir ekrane įrašytiems padargų be valdymo bloko profilams.

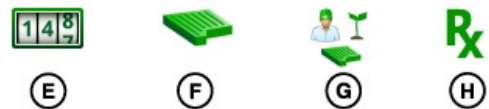
PASTABA: Su padargų profiliais neimportuojamas prijungimo tipas, darbo įrašymas, operacija ir spartos valdiklis.

- Mašinos profiliai (D) konfigūruojami įrangos tvarkyklės programa.

PASTABA: Mašinų profilius galima importuoti ir eksportuoti tik naudojant G5 universalų ekraną.

PASTABA: Aptikus suderinamą John Deere mašiną, G5 ekrane automatiškai generuojamos mašinos profilio nuostatos.

PASTABA: Importuoti mašinų profiliai su mašinos PIN nematomi įrangos tvarkyklės programoje. Ekrane aptikus suderinamą John Deere mašiną, automatiškai generuojamas mašinos profilis. Automatiškai sukurtas mašinos profilis pakeičia visus importuotus profilius su mašinos PIN. Importuoti mašinų profiliai be mašinos PIN lieka matomi įrangos tvarkyklės programoje.



PC28787—UN—29AUG22

E—Darbo duomenys
F—Ežios
G—Nustatymo duomenys
H—Nurodymai

- Darbo duomenys (E) apima kartografinius ir bendruosius duomenis. Juos galima perduoti į "John Deere" operacijų centrą arba įkelti į suderinamą kompiuterio programinę įrangą. Importuojant darbo

duomenis perkeliama tik siejimo duomenys. Suminiai darbo duomenys negali būti importuojami.

PASTABA: Lauko duomenų bendrinimo srityje bendrinamos aprėpties negalima eksportuoti iš ekrano. Kad būtų galima eksportuoti aprėptį iš lauko duomenų bendrinimo įvykio, duomenis reikia eksportuoti iš kiekvieno prie bendrinimo prisidedančio komandos nario ekrano.

PASTABA: Nebaigto darbo duomenis taip pat galima eksportuoti iš vieno ekrano ir importuoti į kitą ekraną, kad būtų galima tęsti darbą, naudojantis darbo sąrankos programos darbų chronologijos funkcija. Susiję bendrieji darbo duomenys neimportuojami.

- Ežios (F) konfigūruojamos programa "Laukai ir ežios".
- Sąrankos duomenys (G) apima ežias, valdymo trasas, vėliavėles, operatorius, kliento, ūkio ir lauko pavadinimus, javų rūšis ir gaminius.

PASTABA: Ežių, valdymo trasų, vėliavėlių ir operatorių negalima eksportuoti atskirai; jie įtraukiami eksportuojant sąrankos duomenis. Vėliavėlių duomenys apima vietas, vėliavėlių tipą ir kiekvieno CFF vėliavėlių spalvą. Operatoriaus duomenys apima operatoriaus profilio informaciją.

- Nurodymai (H) konfigūruojami darbo sąrankos programa.



I



J



K



L

PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS užduotys
J—Ekranų nuotraukos
K—Klaidų žurnalai
L—Rūšies lokatorius

- ISOBUS užduotys (I) konfigūruojamos programa "ISOBUS užduotys".

PASTABA: ISOBUS užduočių failas negali būti didesnis nei 10 MB.

- Ekranų nuotraukos (J) yra ekrane rodomo vaizdo kopijos.
- Klaidų žurnalai (K) ekrane kuriami automatiškai, bendrovės "John Deere" darbuotojai juos gali naudoti trikdžių diagnostikai.
- "Variety Locator" (L) failai konfigūruojami naudojant "John Deere Operations Center".



M



N



O

PC28789—UN—29AUG22

M—Duomenys karantine
N—Derliaus ID duomenys
O—Nustatymų konfigūracijos

- Duomenys karantine (M) yra failas, sukurtas operatoriui pasirinkus po nenumatytos klaidos perkelti duomenis į karantiną.

PASTABA: Karantine esančių duomenų neįmanoma atkurti be techninės pagalbos. Kreipkitės į John Deere pardavėją, kad šis pamėgintų atkurti duomenis.

- Derliaus ID duomenų failai (N) konfigūruojami darbo sąrankos programoje, juose pateikiama įrašyta medvilnės derliaus informacija.
- Nustatymų konfigūracijas (O) galima perkelti tarp G5 ekranų. Galimos nuostatos priklauso nuo mašinos ir padargo tipo. Nustatymų konfigūracijos konfigūruojamos nustatymų tvarkyklės programa.



P



Q



R



S

PC28153—UN—05OCT20

P—Prieigos tvarkyklės nustatymai
Q—AutoPath linijų duomenys
R—StarFire duomenų fiksavimas
S—Eterneto prietaiso failai

- Prieigos tvarkyklės nuostatos (P) konfigūruojamos naudotojų ir prieigos programa.

PASTABA: Kad operatoriai neatliktų nepageidaujamų keitimų, sukonfigūruokite naudotojų ir prieigos programą.

- AutoPath linijų duomenų failai (Q) konfigūruojami John Deere Operations Center ir naudojami AutoPath automatinio vairavimo linijoms kurti.

PASTABA: AutoPath failų negalima eksportuoti iš ekrano.

- StarFire duomenų fiksavimo (R) skiltyje yra užregistruoti duomenys iš StarFire imtuvo, kuriuos John Deere naudoja triktims šalinti. Kad įjungtumėte StarFire duomenų fiksavimo funkciją, imtuvo VT puslapyje pasirinkite duomenų fiksavimo parinktį.

PASTABA: StarFire duomenų fiksavimo funkcija galima tik StarFire 6000 integruotuose imtuvuose.

- Eterneto įrenginių failai (S) kaupiami iš John Deere įrenginių, kurie palaiko failų perkėlimo protokolą ir su

ekranu sujungti eterinio ryšiu. John Deere juos naudoja trijų diagnostikai.

John Deere Operations Center



PC21844—UN—16NOV15

Operations Center

Naudojant "Operations Center", darbo duomenys automatiškai perduodami tarp ekranų ir "John Deere Operations Center". Duomenys perduodami mobiliuoju ryšiu, per JDLINK modemą arba naudojantis belaidžiu interneto ryšiu.

PASTABA: Operations Center reikalingas aktyvus JDLINK modemas arba belaidis USB adapteris su interneto prieiga.

Data Sync sąranka

Duomenys į John Deere Operations Center siunčiami ir iš jo gaunami, kai JDLINK modemas priima mobiliojo ryšio signalą arba prijungtas prie interneto, arba belaidis USB adapteris turi interneto prieigą.

Kai aktyviam sąrankos duomenų tipui kurti arba šalinti naudojamas "John Deere Operations Center" arba prijungtas ekranas, keitimai sinchronizuojami su "John Deere Operations Center" ir visais prijungtais organizacijos ekranais. Iš ekrano pašalinti elementai archyvuojami "John Deere Operation Center", o "John Deere Operation Center" suarchyvuoti elementai pašalinami iš ekranų.

PASTABA: Jeigu duomenų sinchronizavimo sąranka įjungta, iš ekrano negalima pašalinti toliau nurodytų duomenų elementų.

- *CFF informacija*
 - Klientas
 - Ūkis
 - Laukas
- *Valdymo trasos*
 - AB linijos
 - A + B
 - A + kursas
 - Automatinis B
 - Plat. / ilg.
 - Ilg. / plat. kursas
- AB kreivės
- Apskritimai

Pavara

Plat. / ilg.

- *Ežios*
 - Ežios
 - Galulaukės
- *Vėliavėlės*
 - Taškas
 - Linija
 - Plotas
 - Įėjimas
- *Gaminiai*
 - Java
 - Rūšis
 - Chemikalas
 - Trąšos
 - Bako mišinys / sausas mišinys
- *Operatoriai*

Norėdami pašalinti elementą iš ekrano, išjunkite Data Sync sąrankos parinktį iš Operations Center.

Kai nėra interneto ryšio, vietoje atlikti keitimai saugomi ekrane ir sinchronizuojami atsiradus interneto ryšiui.

Duomenų sinchronizavimas – darbo duomenys

PASTABA: Norėdami kas 30 sekundžių siųsti duomenis į John Deere Operations Center, Operations Center puslapyje pažymėkite įjungti sinchronizavimą su Operations Center žymės langelį.

Duomenys į John Deere Operations Center siunčiami, kai JDLINK modemas priima mobiliojo ryšio signalą arba prijungtas prie interneto, arba belaidis USB adapteris turi interneto prieigą. Jeigu ryšio nėra, darbo duomenys saugomi ekrane. Duomenys siunčiami atsiradus ryšiui.

Darbo duomenys įkeliami į laukų analizatorių ir John Deere Operations Center failų sritį.

Darbo duomenų jungikliai

Nors darbo duomenys kas 30 sekundžių automatiškai siunčiami iš ekrano į "John Deere" operacijų centrą, failus operacijų centre peržiūrėti galima tik suveikus vienam šių jungiklių.

- Pradedamas naujas darbas arba pakeičiamas klientas, ūkis arba laukas.
- Ilgiau nei 30 minučių prarandamas mobilusis arba interneto ryšys tarp ekrano ir "John Deere" operacijų centro.
- Išjungiamas ir per 30 minučių vėl įjungiamas degimas.
- Ilgiau nei 30 minučių išjungiamas degimas.

Duomenų importavimas



Duomenų importavimas

PC20405—UN—30APR15

Pasirinkite importavimo metodą.

- Importavimas iš USB prietaiso – pasirinkite USB prietaiso aplankus, kuriuose yra importuoti duomenys.
- Importuoti gautus failus – sąrankos ir nurodymų failai importuojami iš "John Deere" operacijų centro.

Norint importuoti failus iš John Deere Operations Center, reikalingas JDLINK modemas.

Į ekraną importavę sąrankos failus ir nurodymus naudokitės darbo sąranka, kad pritaikytumėte failus. Kaip kurti ir į G5 ekraną siųsti sąrankos failus, žr. John Deere Operations Center pateikiamus žinyno failus.

Suderinamumas

Duomenis galima perkelti iš kito G5 ekrano, 4-osios kartos ekrano, suderinamos kompiuterinės programinės įrangos arba John Deere Operations Center dabartinių sistemų formatu. 25.3 ir naujesnė programinė įranga negali importuoti ar eksportuoti failų ankstesnių senesnių sistemų formatu.

- Dabartinių sistemų ekranai (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Senesnių sistemų ekranai (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

„John Deere Operations Center“ nėra galimybės peržiūrėti, siųsti arba gauti vykdymo puslapių. Jeigu nustatymų faile yra tik vykdymo puslapiai, failas „John Deere Operations Center“ rodomas kaip neleistinas. Jeigu sąrankos faile yra valdymo linijų arba ežių ir vykdymo puslapių, toks sąrankos failas įkeliamas tinkamai, tačiau vykdymo puslapių peržiūrėti neįmanoma.

Po programinės įrangos atnaujinimo 25.3 versija negalima tiesiogiai importuoti sąrankos failų iš GreenStar 3 2630 ekrano į 4-osios kartos arba G5 ekraną. Kad iš šių įrenginių būtų galima importuoti failus, pirmiausia juos reikia įkelti į Operations Center ir sukurti sąrankos failą 4-osios kartos / G5 ekrano formatu.

PASTABA: Atnaujinus programinę įrangą 25.3 arba vėlesne versija, G5 ekranai negali eksportuoti duomenų APEX formatu. Baigėsi visas APEX produktų palaikymas. Todėl APEX naudojantys klientai negali iš APEX siųsti duomenų į Operations Center.

Kai importuojama vidinė ežia, importuojamuose laukuose turi būti išorinė ežia. Ekrane negalima kurti ar importuoti vidinės ežios, pirma nesukūrus arba neimportavus išorinės ežios.

PASTABA: Kad būtų galima sėkmingai importuoti visus padargo profilius iš kito ekrano, įsitikinkite, kad šaltinio ekrane veikia 25.3 arba naujesnė programinė įranga.

Duomenų konfliktai

Importuoti klientų, ūkių ir laukų pavadinimai prireikus keičiami. Pavyzdžiui, jeigu jau yra laukas tokiu pavadinimu, "Laukas1" pervardijamas į "Laukas1(1)".

Kai į "John Deere" operacijų centrą eksportuoti darbo duomenys iš laukų, kurių pavadinimas sudarytas iš daugiau nei 20 ženklų, pavadinimai rodomi tinkamai. Duomenis eksportuojant atgal į ekraną, laukų pavadinimai sutrumpinami. Visi duomenys atpažįstami kaip priklausantys laukui, anksčiau eksportuotam iš ekrano.

Jeigu valdymo linijos yra tame pačiame lauke ir sukurtos tuo pačiu trasavimo metodu, ekrane apdorojami toliau išvardyti konfliktai.

Skirtingas pavadinimas, ta pati linija

- Jeigu eilutės yra tos pačios, pagalbinės informacijos eilutės pavadinimas ekrane keičiamas pavadinimu, esančiu USB duomenų kaupiklyje.

Tas pats pavadinimas, skirtinga linija

- Jeigu yra dvi skirtingos eilutės tuo pačiu pavadinimu, importuojant eilutė, esanti USB duomenų kaupiklyje, yra pervadinama. Pavyzdžiui, "Trasa1" pervardijama į "Trasa1(1)".

PASTABA: Failo gali nepavykti importuoti dėl įvairių priežasčių. Pašalinkite visų failų, kurių importuoti nepavyko, klaidų priežastis, rodomas ekrane. Dėl papildomos pagalbos nepavykus importavimui žr. elektroninį žinyną.

Nurodymai

Kad būtų galima importuoti nurodymus, "Shapefile" failai turi būti USB prietaiso šakninio katalogo aplanke pavadinimu "Rx".

Duomenų eksportavimas



Duomenų eksportavimas

PC20406—UN—30APR15

PASTABA: Kai darbo duomenis eksportuojate naudodami USB prietaisą, kiekvienam ekranui naudokite skirtingą prietaisą. Eksportuojami darbo duomenys neišdėstomi jokiuose atskiruose profilių aplankuose. Sąrankos duomenys įrašomi aplanke JD4600, o darbo duomenys – aplanke "JD-Data" USB prietaiso šakniniame kataloge.

Pasirinkite eksportavimo metodą reikiamiems duomenų tipams perkelti.

- Norėdami greitai perkelti visus darbo duomenis, valdymo linijas ir vykdymo puslapius pagal numatytuosius nustatymus, pasirinkite Visų duomenų eksportavimas.
- Norėdami perkelti ekrano kopijas ir klaidų žurnalų failus, pasirinkite Diagnostikos duomenys.

Duomenų eksportavimas naudojant senesnių sistemų ekranus (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Iš 4-osios kartos ekranų eksportuoti sąrankos duomenys nėra automatiškai struktūrizuoti taip, kad juos galėtų naudoti senesnių sistemų ekranai. Prieš eksportuodami 4-osios kartos ekrano duomenis atlikite toliau aprašomus veiksmus.

1. Eksportuokite duomenis į USB įrenginį arba belaidžiu ryšiu į John Deere Operations Center.
2. Naudodamiesi John Deere Operations Center sąrankos failų kūrimo priemone, sukurkite senesnių sistemų failų tipo sąrankos failą ir eksportuokite failą į USB įrenginį.
3. Importuokite naujai sukurtą senesnių sistemų sąrankos failą iš USB įrenginio į norimą (-us) senesnių sistemų ekraną (-us).

Duomenų naikinimas



Duomenų naikinimas

PC20407—UN—30APR15

Ijungus duomenų trynimo funkciją iš ekrano šalinami pasirinkti duomenų tipai.

- Norėdami panaikinti darbo duomenis ir vykdymo puslapius, pasirinkite pasirinktinį naikinimą.
- Norėdami panaikinti ekrano nuotraukas ir klaidų žurnalų failus, pasirinkite diagnostikos duomenų valymą.

ZIDXK1X,1749535410021-26-17FEB26

USB įrenginys

PASTABA: G5 ekrano USB prievadai nėra skirti naudoti kaip kitų įrenginių įkrovimo stotelės.

Reikalavimai John Deere ekranams

- USB formatas – turi būti FAT32 arba NTFS.

PASTABA: NTFS formato negalima naudoti sistemai atkurti.

- Talpa – rekomenduojama talpa 32–64 GB. Maksimalus palaikomas pajėgumas yra 512 GB.
- Ryšys – USB 2.0 arba USB 3.0.
- Didžiausi matmenys – storis 9,2 mm (3/8 in), plotis 21,7 mm (7/8 in).

Geriausia praktika

- Prijungę USB prietaisą 10 sekundžių palaukite. Didelės talpos USB prietaisams atpažinti reikia laiko.
- Naudokite 16 GB ar didesnės talpos USB prietaisą, kad jame būtų galima įrašyti kelias atsargines kopijas.
- Išvalykite visus failus iš USB duomenų kaupiklio, kurie nėra susiję su John Deere ekranų parodomais.

Kad nustatytumėte, ar USB laikmena atpažįstama ekrane, diagnostikos centro programoje patikrinkite ekrano aparatinės įrangos kortelę.

ch177nn,1728630654672-26-11OCT24

Momentinės ekrano kopijos



PC28811—UN—20SEP22

A—Ekrano nuotraukos plotas

Pasirinkite plotą išryškintą ekrano viršutiniame kairiajame kampe. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę, kol mirksi ekranas ir kol girdisi užrakto garsas.

Įstatykite USB duomenų kaupiklį ir pasirinkite duomenų eksportavimą, kad persiustumėte ekrano nuotraukas į duomenų kaupiklį.

ct47125,1708277939611-26-18FEB24

Naudojimas – programinės įrangos tvarkyklė

Programinės įrangos tvarkyklė



PC28693—UN—25AUG22

Programinės įrangos tvarkyklė

Naudokite programinės įrangos tvarkyklę programinei įrangai atnaujinti, charakteristikoms aktyvuoti ir programinės įrangos versijos duomenims surasti.

Programinės įrangos tvarkyklės atidarymas

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite programinės įrangos tvarkyklės programą.

Programinės įrangos paketai

G5 ekrano programinės įrangos ir pagalbos failai suskirstyti į paketus. Kiekvienas paketas atskirai rodomas diegimų ir naujinių bei versijos informacijos kortelėse.

G5 operacinė sistema



PC28694—UN—25AUG22

G5 operacinė sistema

- Ekrano operacinė sistema ir pagrindinės programos.

G5 operacinės sistemos žinynas



PC28695—UN—25AUG22

G5 operacinės sistemos žinynas

- Ekrano programų žinyno failai.

AMS programos



PC28808—UN—20SEP22

AMS programos

- Yra monitoriaus programinė įranga.

PASTABA: Ekrano žinyno paketai pateikiami visomis kalbomis, kurias palaiko ekranas.

Licencijos

Licencija leidžia ekrane naudoti išplėstines funkcijas. Licencijos apimamos funkcijos ir produktai priklauso nuo įsigytos licencijos tipo.

Licencijas galima perkelti iš vieno universaliojo ekrano į kitą arba iš vieno CommandCenter ekrano į kitą, kuris yra panašaus tipo mašinoje.

PASTABA: Jūsų regione galimos licencijos gali skirtis. Išsami informacija kreipkitės į John Deere atstovą.



PC28697—UN—25AUG22

Duomenų mygtukas

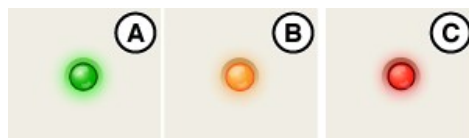
Kad būtų galima sukurti licenciją, StellarSupport.com reikia ekrano serijos numerio. CommandCenter licencijai taip pat reikia mašinos PIN. Pasirinkite mygtuką Išsami informacija ekrano serijos numeriui ir mašinos PIN peržiūrėti.

Licencijos būseną

Norėdami peržiūrėti licencijos informaciją, pereikite į programinės įrangos tvarkyklę.

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite programinės įrangos tvarkyklę.
4. Pasirinkite kortelę Licencijos.
5. Sąraše pasirinkite licenciją.
6. Norėdami peržiūrėti pasirinktos licencijos duomenis, pasirinkite Išsami informacija. Turimi duomenys priklauso nuo licencijos tipo.

Licencija gali būti toliau nurodytų būsenų.



PC649528—UN—09OCT24

Licencijos būseną

Aktyvi (A). Licencija yra aktyvi.

Leidimas (B). Reiškia, kad kilo problema dėl serijos numerio, licencijos pristatymo ir t. t.

Laukiama pradžios datos (B). Licencijos suaktyvinimo data dar nebaigė galioti.

Nebegaliaoja (C). Baigėsi licencijos galiojimo laikas.

cl47125,1705261192994-26-09OCT24

Ekranas ir valdymo bloko programinės įrangos naujinimas

Programinės įrangos naujiniai G5 ekranams išleidžiami nuolat, jie skirti pagerinti ir išplėsti įrangos funkcionalumą. Šie naujiniai tvarkomi stalinio kompiuterio programa, vadinama programinės įrangos tvarkykle.

GreenStar sistemos komponentų, pavyzdžiui, StarFire imtuvų, AutoTrac Universal ir GreenStar spartos valdiklio, programinės įrangos naujiniai taip pat atsiunčiami naudojant programinės įrangos tvarkyklę. Naujinių failai nukopijuojami į USB laikmeną kartu su ekrano naujiniais. Jeigu komponentai prijungti prie mašinos, prijungus USB prietaisą jie atnaujinami naudojant ekraną.

Nustatykite ekrano programinės įrangos versijas

Visų įdiegtų programinės įrangos paketų variantų numeriai yra programinės įrangos tvarkyklės variantų duomenų kortelėje.

Programinės įrangos naujinių atsisiuntimas



USB įrenginys

PC15348—UN—11JUL13

Rekomenduojamas FAT32 arba NTFS formatuotas USB įrenginys, turintis bent 16 GB. Daugiau informacijos apie USB prietaiso reikalavimus žr. skyriaus Failų tvarkyklė dalyje USB prietaisas.

Programinės įrangos naujinių galima atsisiųsti iš šio tinklalapio:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Į USB įrenginį įrašę naujausią programinę įrangą prijunkite įrenginį prie mašinos ir įdiekite naujinį.

Įdiekite programinės įrangos atnaujinimus

USB įrenginys

1. Įstatykite atmintuką į viršutinį USB prievadą šalia papildomų įrenginių prievado.



PC23932—UN—21MAR17

A—Programinės įrangos įdiegimo mygtukas

2. Kai bus rodomas puslapis "USB atmintuko pasirinkimai", pasirinkite programinės įrangos įdiegimo mygtuką (A). Rodoma programinės įrangos tvarkyklės kortelė "Diegimai ir naujiniai".
3. Pasirinkite "Rodyti ekrano naujinius" arba "Rodyti kitų prietaisų naujinius" ir spustelėkite mygtuką "Toliau".
4. Rodomi tik programinės įrangos paketai, kurie yra naujesni už šiuo metu įdiegtus. Visi monitoriaus programinės įrangos paketai yra pasirinkti bendra tvarka.
5. Spustelėkite mygtuką "Įdiegti". Jeigu nepradedama naujinti, pagal ekrane rodomus pranešimus pašalinkite konfliktus.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Užtikrinkite, kad būtų įjungtas mašinos stovėjimo režimas ir diegiant būtų įjungta maitinimo įtampa. Diegiant programinę įrangą:

Visos programos bus išjungiamos.

Nebus rodomi sistemos pranešimai.

Neišimkite USB laikmenos.



PC28696—UN—25AUG22

**A—Eigos indikatorius
B—Žalias ženklas**

6. Eigos indikatoriuje (A) rodoma, kokia kiekvieno paketo procentinė dalis įdiegta. Sėkmingai įdiegtas paketas pažymimas žalia varnele (B).
7. Ekranas bus paleistas iš naujo, kad būtų baigtas atnaujinimas.
8. Išimkite USB prietaisą ir grąžinkite prie kompiuterio. Įjunkite programinės įrangos tvarkyklės programą grąžinamiems failams įkelti.

PASTABA: Grąžinamuosiuose failuose yra programinės įrangos versijos informacija ir ji naudojama, kad padėtų įgaliotiems atstovams teikiant monitoriaus ir mašinos aptarnavimą.

Atnaujinimai internetu

1. Ant įdiegimo ir atnaujinimo kortelės pasirinkite Atnaujinimai internetu/Updates Online. Ekranas ieško galimų naujinių.
2. Pasirinkite "Rodyti ekrano naujinius" arba "Rodyti kitų prietaisų naujinius" ir spustelėkite mygtuką "Toliau".
3. Rodomi tik programinės įrangos paketai, kurie yra naujesni už šiuo metu įdiegtus. Pagal numatytąjį nustatymą pasirenkami visi paketai.
4. Spustelėkite mygtuką "Download" (atsisiųsti). Jeigu nepradedama naujinti, pagal ekrane rodomus pranešimus pašalinkite konfliktus.
5. Eigos indikatorius (A) rodo kiekvieno atsisiunčiamo paketo procentą. Žalia žyma (B) rodoma monitoriuje, kai paketas sėkmingai persiunčiamas.
6. Pasirinkite įdiegimo mygtuką norėdami pradėti atsisiųstos programinės įrangos paketo įdiegimą.

 **ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Užtikrinkite, kad būtų įjungtas mašinos stovėjimo režimas ir diegiant būtų įjungta maitinimo įtampa. Diegiant programinę įrangą: Visos programos bus išjungiamos. Nebus rodomi sistemos pranešimai.**

7. Ekranas bus paleistas iš naujo, kad būtų baigtas atnaujinimas.

Nuotoliniai naujinimai naudojant Equipment Mobile

1. Prisijunkite prie Equipment Mobile ir patikrinkite, ar nėra laukiančių programinės įrangos naujinių.
2. Pasirinkite programinės įrangos naujinimą ir pasirinkite Prašyti nuotolinio naujinimo.
3. Įjunkite mašinos maitinimą.
4. Programinė įranga bus automatiškai atsisiųsta į ekraną. Kai ekrane parodoma diegimo užklausa, spustelėkite Diegti.
5. Ekranas bus paleistas iš naujo.
6. Sėkmingai įdiegus ekrane bus rodoma Programavimas baigtas.

Programavimas belaidžiu srautiniu būdu

PASTABA: Norint programuoti belaidžiu srautiniu būdu, kompiuteris turi būti šalia mašinos.

Programavimas belaidžiu srautiniu būdu galimas per „Service Center“ arba „John Deere Operations Center“.

1. ĮJUNKITE mašinos degimą ir laikykite jį ĮJUNGTA per visą programinės įrangos atnaujinimo procedūrą.
2. Mašinos ekrane pasirinkite Meniu.
3. Pasirinkite sistemos kortelę.

4. Pasirinkite Belaidžiai nustatymai.
5. ĮJUNKITE funkciją Tarp mobiliojo tinklo ir mašinos.
6. Kompiuteryje prisijunkite prie „Service Center“ arba „John Deere Operations Center“ ir patikrinkite, ar nėra laukiančių programinės įrangos naujinių.
7. Atsisiųskite į kompiuterį programinės įrangos naujinį.
8. Atsisiuntę naujinius, prijunkite kompiuterį prie mašinos JDLINK modemo belaidžio tinklo.
9. Programinės įrangos naujinių puslapyje pasirinkite Pradėti diegti.
10. Pranešime Prisijungti prie mašinos MTG Wi-Fi perskaitykite ekrane rodomus nurodymus ir pasirinkite Prisijungti.
11. Service Center programinės įrangos naujinių puslapyje pasirinkite Pasirinkti failą (-us) ir pasirinkite atsisiųstą naujinimo paketą. Pasirinkite Atidaryti.
12. Norėdami perkelti atsisiųstą programinę įrangą į ekraną, pasirinkite Pradėti įkelti.
13. Kai programinės įrangos perkėlimas bus baigtas, pasirinkite Pradėti programuoti.
14. Mašinos ekrane bus atidarytas langas Diegimai ir naujinimai, kuriame bus nurodyta diegimo būseną.
15. Sėkmingai suprogramavę, Techninės priežiūros centro programinės įrangos naujinių puslapyje pasirinkite Atsisiųsti grąžinimo failą.
16. Pasirinkite Įkelti grąžinimo failą ir įkelkite atsisiųstą failą, kad užbaigtumėte programinės įrangos atnaujinimo procedūrą.

Nuotolinis programavimas naudojant belaidį srautinį ryšį

1. ĮJUNKITE mašinos degimą ir laikykite jį ĮJUNGTA per visą programinės įrangos atnaujinimo procedūrą.

PASTABA: Prieš pereidami prie nuotolinio programavimo pasirinkite, kad būtų užmegztas stiprus JDLINK ryšys.

PASTABA: Equipment Mobile taip pat palaiko nuotolinį programavimą.

2. Kompiuteryje prisijunkite prie „Service Center“ arba „John Deere Operations Center“ ir mašinų paieškos juostoje įveskite mašinos PIN numerį.
3. Mašinų paieškos išskleidžiamajame meniu pasirinkite norimą mašiną.
4. Programinės įrangos programavimo skiltyje patikrinkite, ar yra naujų programinės įrangos naujinių.

5. Pasirinkite Diegti, ir ekrane bus atsisiųsta ir įdiegta programinė įranga.
6. Mašinos ekrano pranešime ISOBUS VT nuotoliniai programinės įrangos naujiniai pasirinkite Diegti programinę įrangą.
7. Ekrane turėtų prasidėti programinės įrangos atsisiuntimas.
8. Kai programinės įrangos atsisiuntimas bus baigtas, pasirinkite Diegti.
9. Vykdykite ekrane rodomus nurodymus ir pasirinkite Tęsti, kad diegimas būtų tęsiamas.
10. Ekrane turėtų būti pradėta diegti programinė įranga. Kai bus baigta diegti, patikrinkite, ar ekrane veikia naujausia programinės įrangos versija.

Trikčių diagnostika

Jei naujinimas nepavyks, liks dabartinė ekrano versija.

Nepavykus atnaujinti programinės įrangos užsirašykite rodomą klaidos pranešimą. Pašalinkite failus iš USB duomenų kaupiklio, tada iš naujo įkelkite programinės įrangos naujinį į USB duomenų kaupiklį. Pakartokite programinės įrangos įdiegimo procesą.

Jeigu ir toliau nepavyksta įdiegti programinės įrangos naujinio, kreipkitės į John Deere atstovą.

Kad atnaujintumėte ekrano programinę įrangą, USB įrenginyje optimizuokite vietą

Kad būtų optimizuota vieta atmintuke, vadovaukitės toliau nurodyta procedūra.

1. Prijunkite USB prietaisą prie kompiuterio.
2. Pasirinkite Mano kompiuteris.
3. Pasirinkite vietinį diską C.
4. Pasirinkite sds.

PASTABA: *JDSync aplankui pasirinkite aplanką App Data\Roaming.*

5. Pasirinkite DisplayDependencies.
6. Ištrinkite visą turinį aplanke RpmCache.
7. Suformatuokite USB FAT32 formatu.
8. Atsisiųskite ekrano naujinimo failus per programinės įrangos tvarkyklę ir perkeltkite juos į USB prietaisą.

ch177nn,1737540664268-26-09FEB26

(aktyvinimą arba pasyvinimą). Pvz., vienas kodas gali aktyvuoti tris funkcijas, tuo tarpu prireiks atskiro kodo deaktyvuoti dviems funkcijoms.

Įveskite aktyvavimo arba išjungimo kodą



PC28698—UN—25AUG22

Kodo įvedimo mygtukas

1. Spustelėkite mygtuką "Įvesti kodą".
2. Klaviatūra įveskite suaktyvinimo arba išjungimo kodą. Spustelėkite mygtuką "Gerai".
3. Įrašykite patvirtinimo kodą ir įveskite kodą svetainėje StellarSupport.com.

Aktyvinimas internete



PC28699—UN—25AUG22

Aktyvinimas internete

Naudojant suaktyvinimą internetu funkciją belaidžiu ryšiu peržiūrimos arba tikrinamos dabartinės prenumeratos. Įjungus maitinimą ekrane automatiškai tikrinamos prenumeratos. Norėdami įsigyti prenumeratą apsilankykite svetainėje StellarSupport.com.

ct47125,1708278219954-26-18FEB24

Aparatinės ir programinės įrangos aktyvinimai ne ekrane

Norėdami suaktyvinti nerodomą aparatinę ir programinę įrangą, pasirinkite mygtuką išsami informacija, kad įvestumėte aktyvinimo kodą. Vienas kodas gali turėti daug funkcijų, bet jis gali atlikti tik vieno tipo veiksmą

Naudojimas – ISOBUS VT

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Naudojant programą Išdėstymo valdymas, galima į vykdymo puslapį įtraukti ISOBUS VT modulių.

Moduliai įkelti iš padargų valdymo bloko ir prieinami tik tol, kol yra įjungtas valdymo blokas. Galimų modulių tipai priklauso nuo valdymo bloko gamintojo. Šis monitorius gali rodyti ISOBUS VT 4 versiją.

ct47125,1708279097632-26-18FEB24

Šis John Deere ekranas palaiko Žemės ūkio pramonės elektronikos fondo (AFF) ISOBUS suderinamus valdymo blokus pagal ISO 11783. Šiuos valdymo blokus galima peržiūrėti ir valdyti ISOBUS virtualiajame terminale (VT). Jei prijungtas išplėstinis ekranas, galima peržiūrėti ir valdyti antrąjį VT.

Prijungus ISOBUS valdymo bloką, į ISOBUS VT įkeliami vartotojo sąsajos grafiniai failai. Tada ISOBUS VT pateikiamos priemonės, kuriomis naudodamasis operatorius gali perjunginėti ir valdyti visas pasiekiamas ISOBUS valdymo bloko funkcijas.

Persikelkite į ISOBUS VT

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę Programos.
3. Pasirinkite ISOBUS VT programą.

Prijungti ISOBUS padargai ir valdymo blokai

G5 ekranas įkelia ir palaiko ryšį tuo pačiu metu su įvairiais ISOBUS valdymo blokais. Visų prijungtų ISOBUS valdymo blokų sąrašas rodomas pasirinkus meniu mygtuką.

Norėdami peržiūrėti vartotojo sąsają, pasirinkite pageidaujamą ISOBUS valdymo bloką ir spustelėkite mygtuką "Gerai".

Trikčių diagnostika

Jeigu ISOBUS valdymo bloko sąsaja rodoma netinkamai, atlikite toliau aprašomus veiksmus.

- Būsenos centre peržiūrėkite ISOBUS valdymo bloką ir vykdykite nurodytos būsenos trikčių diagnostikos veiksmus. Norėdami gauti daugiau informacijos, peržiūrėkite ISOBUS valdymo blokus diagnostikos centro programoje.

Jeigu sąsaja ir toliau netinkamai rodoma:

1. Pasirinkite nustatymus ISOBUS VT programos viršuje.
2. Norėdami pašalinti išsaugotus ISOBUS valdymo bloko vartotojo sąsajos failus, išplėstinių nustatymų skiltyje pasirinkite Valyti ISOBUS VT.

Vartotojo sąsaja iš naujo įkeliamą, kai kitą kartą prijungiamas valdymo blokas.

Vykdymo puslapio modulis

Naudojimas – StarFire imtuvas

StarFire GPS imtuvas



PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS imtuvas naudojamas kaip vienas imtuvas pasaulinės padėties nustatymo duomenų ir diferencinės korekcijos signalams gauti.

PASTABA: StarFire 7000/7500 integruotame imtuve TCM sukalibruojama gamykloje. Jeigu reikia kalibruoti lauke, žr. StarFire 7000/7500 imtuvo operatoriaus instrukcijos dalį Trikčių diagnostika.

Vietovės kompensavimo modulis (TCM) yra integruotas į imtuvą ir koreguoja mašinos dinamiką (išilginį ir skersinį pokrypį) šoniniuose šlaituose, esant nelygiam reljefui arba skirtingoms dirvos sąlygoms. Kad būtų galima tinkamai dirbti, reikia tiksliai sukalibruoti TCM.

Nustatymo ir kalibravimo nurodymai pateikiami imtuvo StarFire™ operatoriaus instrukcijoje.

Išplėstinis TCM kalibravimas

TCM turi būti kalibruojamas, kai imtuvas pirmą kartą įrengiamas mašinoje arba perkeliamas į kitą mašiną. Atliekant išplėstinio TCM kalibravimo procedūrą sudaroma laikinoji AutoTrac valdymo linija, kuria mašina gali važiuoti, kol kalibruojamas imtuvo TCM. Atliekant išplėstinę TCM kalibravimo procedūrą galima vienu metu kalibruoti kelių imtuvų TCM, šis būdas tikslesnis už senąjį kalibravimo procesą ir jį atliekant mašina nebūtinai turi būti ant horizontalaus grunto.

Kaip atlikti išplėstinio TCM kalibravimo procedūrą, žr. elektroniniame žinyne.

Reikalavimai

- Imtuvo modelis – StarFire 6000 arba naujesnis.
- Imtuvo programinės įrangos versija yra 4.40N (programinės įrangos paketas 20-2) arba naujesnė.
- Ekranas yra G5 CommandCenter arba G5 Universal ekranas.
- Ekrane yra galiojanti AutoTrac licencija.

Perėjimas prie StarFire GPS imtuvo

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite StarFire programą.

ch177nn,1728632148789-26-11OCT24

StarFire nuotoliniai programinės įrangos naujiniai

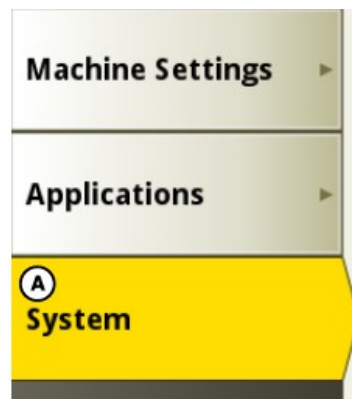
1. Pasirinkite Meniu.



Meniu

PC28688—UN—25AUG22

2. Pasirinkite kortelę Sistema (A).



PC28821—UN—21SEP22

Sistemos kortelė

A—Sistemos kortelė

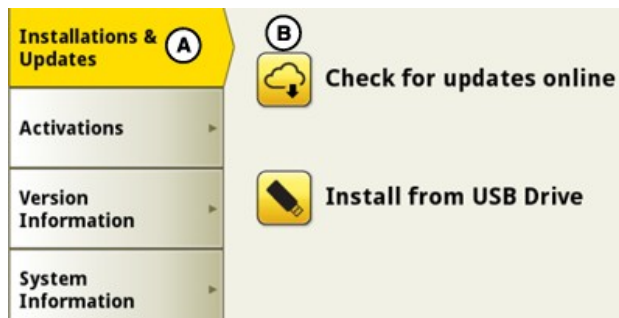
3. Pasirinkite programinės įrangos tvarkyklę.



PC28693—UN—25AUG22

Programinės įrangos tvarkyklė

4. Skirtuke Diegimai ir naujiniai (A) pasirinkite Tikrinti, ar internete nėra naujinių (B).



PC28822—UN—21SEP22

Mygtukas Tikrinti naujinius internete

A—Kortelė Diegimas ir naujiniai B—Mygtukas Tikrinti naujinius internete

5. Pasirinkite Peržiūrėti kitų įrenginių naujinius (A), tada spustelėkite Toliau (B).



PC28823—UN—08MAY23

Mygtukas Rodyti kitų prietaisų naujinius

A—Mygtukas Rodyti kitų prietaisų naujinius

B—Mygtukas Toliau

6. Pasirinkite programinę įrangą, kurią norite atsisiųsti, ir paspauskite Diegti.



PC28824—UN—08MAY23

Kontekstinis klavišas Diegti

ct47125,1708279129268-26-18FEB24

Naudojimas – AutoTrac valdymas

AutoTrac



Valdymas

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac yra pagalbinė valdymo sistema, kuri leidžia operatoriui paleisti vairą, kai mašina lauke važiuoja sukurta valdymo linija. Operatorius vis tiek turi pats apsukti mašiną galinėse eilėse. Spustelėjus atnaujinimo mygtuką AutoTrac vėl perima valdymą ir vairuoja mašiną kito važiavimo trasa.

Bendroji informacija

SVARBU: AutoTrac sistemos veikla priklauso nuo pasaulinės vietos nustatymo sistemos (GPS), valdomos Jungtinių Amerikos Valstijų vyriausybės, kuri yra atsakinga už sistemos veikimo tikslumą ir priežiūrą. Gali būti vykdomi sistemos keitimai, galintys lemti visų GPS įrenginių veikimo tikslumą ir našumą.

Operatorius turi likti atsakingas už mašiną ir turi pasukti kiekvienos trasos pabaigoje. Galulaukėje sistema neapsuks mašinos.

Pagrindinė AutoTrac sistema naudojama kaip pagalbinis mechaninių žymų įrankis. Operatorius, norėdamas nustatyti specialius lauko darbus, kuriems atlikti gali būti naudojama pagalbinė valdymo sistema, turi įvertinti visos sistemos tikslumą. Šį įvertinimą atlikti būtina, nes įvairiems lauko darbams atlikti reikalingas tikslumas gali skirtis priklausomai nuo kitų darbų atlikimo. AutoTrac kartu su GPS naudoja StarFire diferencinės korekcijos tinklą. Kartais padėtis gali šiek tiek pakisti.

PASTABA: Kartojamumas ir to paties korekcinio signalo naudojimas sezono metu yra labai svarbūs naudojant AutoTrac įvairiems darbams per visą sezoną. Tai apima AutoTrac valdymo linijų kūrimą sodinant ir klijovimąsi tomis pačiomis linijomis atliekant tolesnes užduotis, pavyzdžiui, tręšimą šone, purškimą sudygus ir derliaus ėmimą. Išlaikant tą patį korekcijos signalą, užtikrinamas visų operacijų suderinimo tikslumas, sumažinamas persidengimų ir praleidimų kiekis ir maksimaliai padidinamas efektyvumas.

AutoTrac valdymo apžvalga



PC665155—UN—19MAY25

AutoTrac valdymo pagrindinis puslapis

- A—AutoTrac
- B—Vairavimas
- C—Kitas takelis
- D—Šviesos juosta
- E—Žemėlapių valdikliai
- F—Valdymas
- G—Trasos postūmis

AutoTrac (A)—Yra AutoTrac ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO perjungiklis ir rodo esamą AutoTrac etapą. Pasirinkus AutoTrac etapą atidaromas AutoTrac diagnostikos puslapis.

Steering (B)—Vairavimo jautris rodomas kaip viršutinis skaičius, o jautrio gavimas – kaip apatinis skaičius. Pasirinkus Vairavimo mechanizmą atidaromas Vairavimo optimizavimo puslapis.

Next Track (C)—Nustato kitą automatinio vairavimo liniją, kurią AutoTrac turi gauti, ir yra Perjungimas. Norėdami pakeisti kitą liniją į tolesnę galimą liniją, automatinio vairavimo linijų sąrašą spustelėkite Perjungti. Pasirinkus liniją atidaromas Automatinio vairavimo linijų sąrašo puslapis.

Lightbar (D)—Rodomas atstumas į kairę arba į dešinę, kuriuo mašina nukrypusi nuo automatinio vairavimo linijos.

Map Controls (E)—Yra perjungiklio, panoraminio vaizdo, kurso, nutolinimo ir priartinimo funkcijos.

Guidance (F)—Rodo dabartinę automatinio vairavimo liniją ir tarpvėžės plotį. Pasirinkus Nustatyti liniją atidaromas Automatinio vairavimo linijų sąrašas. Pasirinkus tarpvėžės plotį atidaromas Tarpvėžės pločio puslapis.

Shift Track (G)—Pakoreguojama nustatytos linijos padėtis į kairę, į centrą arba į dešinę nuo mašinos. Pasirinkus Poslinkio

didinimą atidaromas Poslinkio
didinimo puslapis.

ZIDXX1X, 1750076420718-26-06OCT25

Saugiai naudokite valdymo sistemas

Važiuodami keliais, nenaudokite valdymo sistemos. Prieš įvažiuodami į kelią būtinai išjunkite valdymo sistemą. Važiuodami keliu, nemėginkite įjungti (suaktyvinti) valdymo sistemos.

Valdymo sistemos paskirtis – padėti operatoriui efektyviau atlikti atitinkamus darbus. Operatorius visada yra atsakingas už mašinos kelią ir saugų jos valdymą. Valdymo sistemos automatiškai neaptinka ir neapsaugo nuo susidūrimų su kliūtimis, mašinomis ar kitomis transporto priemonėmis.

Valdymo sistemos apima bet kokias programas, automatizuojančias mašinos vairavimą. Tai apima AutoTrac, iTEC, AutoTrac posūkių automatizavimą, AutoTrac padargų valdymą (pasivyjį), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense ir Machine Sync (sąrašas negalutinis).

Kad nebūtų sužeistas operatorius ir aplinkiniai, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Nebandykite išlipti arba įlipti į važiuojančią mašiną.
- Tikrinkite, ar tinkamai nustatyta mašina, padargas ir valdymo sistema.
 - Jeigu naudojate iTEC, AutoTrac posūkių automatiką arba AutoTrac™ padargų valdymo sistemą (pasivyjį), patikrinkite, ar apibrėžtos tikslios ežios.
 - Jeigu naudojate Machine Sync, patikrinkite, ar kartotuvo pagrindinis taškas sukalibruotas paliekant pakankamą tarpą tarp mašinų.
- Būkite budrūs ir stebėkite aplinką.
- Norėdami laukuose aplenkti pavojingas vietas, pašalinius asmenis, įrangą arba kitas kliūtis, prireikus perimkite vairą.
- Jeigu dėl blogo matomumo darosi sunkiau valdyti mašiną, pamatyti žmones ar kliūtis mašinos kelyje, nutraukite darbą.
- Pasirinkdami mašinos važiavimo greitį visada įvertinkite lauko sąlygas, matomumą ir mašinos konfigūraciją.

ch177nn, 1660716404585-26-23MAY24

AutoTrac valdymo metodai

AutoTrac gali naudoti keletą skirtingų valdymo metodų, pritaikytų įvairiems laukų tipams ir operacijoms. AutoTrac pagrindiniame puslapyje pasirinkite Nustatyti liniją, kad atidarytumėte Automatinio vairavimo linijų sąrašą, tada pasirinkite Nauja linija, kad pasiektumėte puslapį Pasirinkti valdymo metodą.

Kaip sukurti kiekvieno tipo valdymo liniją, žr. ekrano žinyne.

Galimi tokie valdymo metodai:

- Tiesių linijų metodai
 - A + B metodas
 - A + kurso metodas
 - Automatinis B metodas
 - Plat. / ilg. metodas
 - Plat. / ilg. + kurso metodas
 - Prieiga: A + B
 - Prieiga: A + kursas
 - Prieiga: Ilg. / plat. + kursas
- Lenktų linijų metodai
 - Pritaikoma kreivė
 - AB kreivė
- Apskritų linijų metodai
 - Apskritimo apvažiavimas
 - Apskritimo plat./ilg.
- Ežių linijų metodas
 - Ežių pildymas

Tiesių linijų metodai



PC28721—UN—25AUG22

Tiesi automatinio vairavimo linija

Dirbant tiesios trasos režimu vaizdiniais ir garso signalais operatoriui pranešama, kai mašina nukrypsta nuo trasos, todėl operatoriui lengviau važiuoti tiesiais lygiagrečiais maršrutais.

Tiesios trasos režimu operatorius gali lauke sukurti pradinę tiesią trasą, naudodamasis įvairiomis skirtingomis 0 trasos parinktimis. Apibrėžus 0 trasą (nuorodos maršrutą) generuojami visi lauko važiavimai. Kad vairavimo klaidos nebūtų skleidžiamos visame lauke, kiekvienas važiavimas yra identiškas pradiniam važiavimui. Generuojamus važiavimus galima naudoti lygiagrečiam vairavimui arba AutoTrac valdyti.

0 automatinio vairavimo linijos apibrėžimo būdai:

- A + B – 0 trasa nustatoma, ja važiuojant mašina.
- A + automatinis B – 0 trasa nustatoma, ja važiuojant mašina.
- A + kursas – 0 trasa nustatoma nuvažiuojant mašina į tašką A ir įvedant iš anksto nustatytą kurso reikšmę.
- Ilg. / plat. – 0 trasa nustatoma įvedant iš anksto nustatytas ilgumos ir platumos reikšmes A ir B taškams.

- Ilg. / plat. + kursas – 0 trasa nustatoma įvedant iš anksto nustatytas ilgumos ir platumos reikšmes A taškui ir įvedant iš anksto nustatytą kurso reikšmę.
- Mašinos privažiavimas A + B – 0 trasa nustatoma, ja važiuojant mašina.
- Mašinos privažiavimas A + kursas – 0 trasa nustatoma nuvažiuojant mašina į tašką A ir įvedant iš anksto nustatytą kurso reikšmę.
- Mašinos privažiavimo ilg. / plat. + kursas – 0 trasa nustatoma įvedant iš anksto nustatytas ilgumos ir platumos reikšmes A taškui ir įvedant iš anksto nustatytą kurso reikšmę.

PASTABA: 0 trasą galima nustatyti operacijos metu (pavyzdžiui, sodinant), tačiau kuriant valdymo liniją negalima naudotis kai kuriais mygtukais.

Mašinos privažiavimas

Mašinos privažiavimo būdas yra tiesios trasos būdas, naudojamas lauko keliams įterpti tarp važiuojamųjų juostų.

Kursas

PASTABA: Automatinio vairavimo linijų kursus redaguoti galima tik naudojant tiesias automatinio vairavimo linijas, sukurtas A + kurso arba plat. / ilg. + kurso metodu.

Kaskart pakeitus šią vertę esamai trasai įrašoma nauja kurso informacija. Jei pakeitus kursą duomenys eksportuojami į John Deere Operations Center, pakeista automatinio vairavimo linija Operations Center išsaugoma vietoj esamos automatinio vairavimo linijos.

Valdymo linijų skaičiavimo metodas

Numatytasis valdymo linijų skaičiavimo būdas yra John Deere metodas. Toliau išvardyti kiti automatinio vairavimo linijų skaičiavimo metodai.

- Ne John Deere 1 – naudojamas BeeLine skaičiavimo metodas.
- Ne John Deere 2 – naudojamas Trimble skaičiavimo metodas.

PASTABA: Valdymo linijas galima perkelti kitam naudotojui naudojant lauko duomenų bendrinimo funkciją arba per sąrankos failus naudojant USB laikmeną ar belaidį duomenų perdavimą.

Daugiau informacijos apie tiesių automatinio vairavimo linijų kūrimą pateikiama ekrano pagalbos centre.

Dubliuoti trasą

Dubliuojant trasą sukuriamas aktyvios valdymo trasos kopija.

Naujosios dubliuotos trasos pavadinimas pagal numatytuosius nustatymus sudaromas iš pradinės

trasos pavadinimo, pridėdam (1). Norėdami keisti trasos pavadinimą, pasirinkite trasos pavadinimo įvesties lauką. Naująją trasą galima centruoti pagal mašiną arba pastumti į kairę ar dešinę.

Jeigu pradinė automatinio vairavimo linija sukurta A + kurso arba Plat. / ilg. + kurso metodu, pasirinkus kurso įvesties lauką galima keisti naujosios automatinio vairavimo linijos kursą.

Lenktų linijų metodai

AB kreivės



AB kreivės

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

AB kreivės leidžia operatoriui lauke važiuoti kreive su dviem galiniais taškais (pradžios ir pabaigos). Lygiagretūs važiavimai bet kuria kryptimi generuojami pagal pradinę nuvažiuotą trasą. Kad vairavimo klaidos nebūtų skleidžiamos visame lauke, kiekvienas važiavimas generuojamas iš pradinio važiavimo. Važiavimai nėra identiškos pradinio važiavimo kopijos. Kad gretimų važiavimų tarpusavio klaida būtų kuo mažesnė, važiavimo kreivės keičiamos.

PASTABA: Kaip sureguliuoti sistemą geriausiai veiklai, žr. skyriuje "Lenktos trasos nustatymai".

Kad pradinė įrašyta AB kreivė būtų tinkama, ji turi būti mažiausiai 3 m (10 ft) ilgio.

Įrašius AB kreivę (0 trasa), generuojama dešimt papildomų trasų (po penkis važiavimus kiekvienoje 0 trasos pusėje). Mašinai nuvažiavus penktą važiavimą 0 trasos atžvilgiu, ta kryptimi generuojama dar dešimt trasų. Mašinai nuvažiavus paskutinę ekrane rodomą važiavimą sistema toliau generuoja papildomus važiavimus. Kad sistema toliau generuotų lenktas trasas, mašina turi būti ne didesniu kaip 400 m (0.25 mi) atstumu nuo paskutinės sukurtos linijos. Jeigu mašina yra arti išorinės ribos, gali praeiti keletas minučių, kol bus sukurta ir ekrane šalia mašinos parodytas kelias. Tuo metu ekrane rodomas užrašas "Skaičiuojamos kreivės".

PASTABA: AB kreivių režimu galima praleisti važiavimus.

Važiavimai nėra identiškos pradinio važiavimo kopijos. Kad nedidėtų gretimų važiavimų tarpusavio klaida, važiavimo kreivis keičiamas. Kiekvieno paskesnio važiavimo kreivės darosi daugiau įgautos arba išgautos.

PASTABA: Dirbant AB lenktos trasos režimu gali būti rodomi staigaus posūkio ir kelio pabaigos pranešimai.

AB kreivės maršrutai generuojami su 91 m (300 ft) tiesios linijos pailginimu, pridėtu prie tikrojo įrašyto maršruto pabaigos. Linijų pailginimai tęsiasi prieš ir po įrašytos linijos, kad būtų galima sulygiuoti mašiną arba toliau važiuoti maršrutu.

Pasirinkus trasos postūmį koreguojama dabartinė trasa ir iš naujo sudaroma po penkis važiavimus kiekvienoje trasos pusėje. Sukūrus pradinę trasą galima naudoti AB kreivę. Papildomos automatinio vairavimo linijos kuriamos dirbant. Norėdami perkelti ir iš naujo kurti AB kreivės trasas, naudokitės postūmio į kairę ir į dešinę mygtukais.

Daugiau informacijos apie AB kreivių trasų kūrimą pateikiama ekrano pagalbos centre.

Dubliuoti trasą

Dubliuojant trasą sukuriamą aktyvios valdymo trasos kopija.

Naujosios dubliuotos trasos pavadinimas pagal numatytuosius nustatymus sudaromas iš pradinės trasos pavadinimo, pridėdam (1). Norėdami keisti trasos pavadinimą, pasirinkite trasos pavadinimo įvesties lauką. Naująją trasą galima centruoti pagal mašiną arba pastumti į kairę ar dešinę.

Valdymas AB kreivėje

Artimiausia trasa yra išryškinta storesne balta linija.

Trasos numeris rodomas po maršruto tikslumo indikatoriumi ir automatiškai atnaujinamas artėjant prie naujos trasos. Linijos numeris rodo buvimo vietą nuo 0 linijos ir kryptį. Linijos kryptis rodoma 0 linijos atžvilgiu (šiaurė, pietūs, rytai arba vakarai). Trasos numeris keičiasi, kai mašina pasiekia pusiaukelę tarp dviejų trasų.

Nukrypimo nuo trasos klaidos atstumas rodomas maršruto tikslumo indikatoriuje. Nukrypimo nuo trasos klaidos reikšmė atitinka atstumą nuo mašinos iki artimiausios trasos. Klaida skaičiuojama tol, kol mašina pasiekia dviejų trasų pusiaukelės tašką. Pasiekus vidurinį tašką nukrypimo nuo automatinio vairavimo linijos klaidos dydis mažėja, mašinai artinantis prie kitos automatinio vairavimo linijos.

Pritaikomos kreivės



PC702238—UN—05FEB26

Pritaikomos kreivės ieška

PASTABA: Žr. papildomą informaciją apie sistemos našumo optimizavimą. (Žr. šio skyriaus dalyje "Lenktos trasos nustatymai".)

Naudodamasis pritaikomos kreivės automatinio vairavimo linijos funkcija operatorius gali įrašyti rankiniu būdu vairuojamą lenktą trasą. Įrašius pirmąjį lenktą važiavimą ir apsukus mašiną rodomas propaguotas maršrutas ir operatorius gali naudoti lygiagretųjį trasavimą arba įjungti AutoTrac.

Kad vairavimo klaidos nebūtų skleidžiamos visame lauke, įrašius pradinį važiavimą kiekvienas važiavimas generuojamas iš ankstesnio važiavimo.

Pasirinkus pritaikomą kreivę, piktograma bus rodoma ekrano viršutiniame dešiniajame kampe. Pasirinkęs šią piktogramą, naudotojas galės perjungti galimas kreives.

PASTABA: Naudodamasis važiavimo praleidimo funkcija operatorius gali pravažiuoti arba praleisti važiavimą, esantį greta dabartinės trasos. Dirbant pritaikomos kreivės įrašymo režimu važiavimo praleisti negalima.

Sugeneruoti važiavimai nėra identiškos pradinio važiavimo kopijos. Kad būtų išlaikomas gretimų važiavimų tarpusavio tikslumas, važiavimo kreivis keičiamas. Prireikus operatorius gali bet kurioje lauko vietoje pakeisti kreivės maršrutą, tiesiog pasukęs mašiną nuo skleidžiamo maršruto.

PASTABA: Dirbant pritaikomos kreivės automatinio vairavimo linijos režimu gali būti rodomi staigaus posūkio ir kelio pabaigos pranešimai.

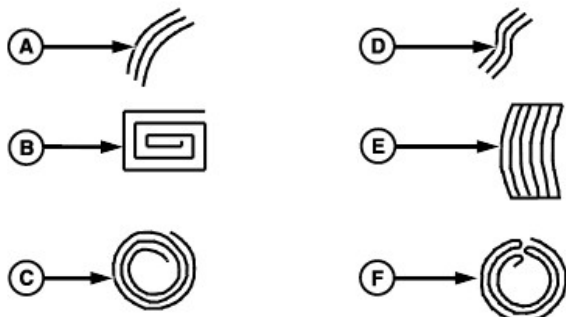
Operatorius, naudodamasis lygiagretaus sekimo funkcija, gali rankiniu būdu važiuoti sukurtais automatinio vairavimo linijomis arba, įrašęs pradinį važiavimą ir pasirodžius perduotam maršrutui, suaktyvinti AutoTrac.

Jeigu kreivės įrašymo seansas sustabdomas, linija neprojektuojama prieš mašiną. Operatorius AutoTrac gali naudoti tik ankstesnių įrašymo seansų metu sukurtas galimas linijas. Pabaigus įrašymo seansą visi įrašyti kreivės segmentai seanse įrašomi kaip viena automatinio vairavimo linija.

PASTABA: Trasos postūmis nerekomenduojamas naudojant pritaikomą kreivę. Pritaikomos kreivės režimu trasos postūmis nekompensuoja GPS dreifo.

Redaguojant valdymo trasą, esamą pritaikomos kreivės trasą galima papildyti papildomais kreivės segmentais.

Daugiau informacijos apie pritaikomų kreivių trasų kūrimą pateikiama elektroniniame pagalbos centre.



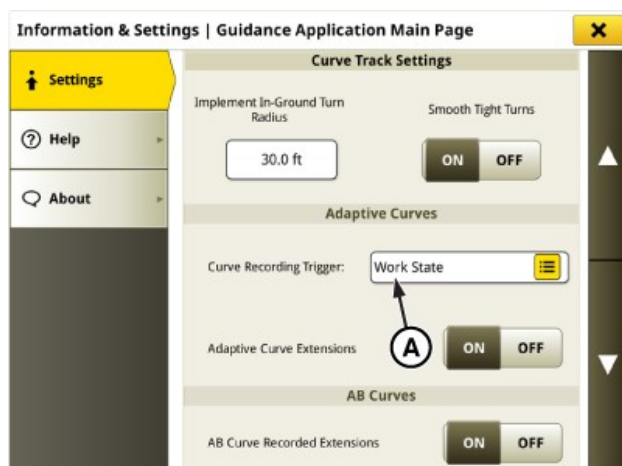
PC9032—UN—17APR06

- A—Paprastas vingis
- B—Išrėmintas
- C—Spiralinis
- D—S vingis
- E—Greita trasa
- F—Apskritimas

Pritaikomų kreivių trasos režimas leidžia operatoriui važiuoti ir valdyti įvairiomis lauko trajektorijomis.

- Paprastas vingis
- S vingis
- Išrėmintas
- Greita trasa
- Spiralinis
- Apskritimas

Linijų pailginimus galima pridėti prie esamos pritaikomos kreivės linijos. Tai laikini pailginimai (90 m), rodomi šalia linijos. Jų nereikia įrašyti.



PC676265—UN—26JUN25

Pritaikomų kreivių pailginimai

Pritaikomų kreivių valdymas

SVARBU: Jei reikia kartojamumo su įrašytais pritaikomos kreivės trasos duomenimis, būtina, kad pradiniai trasos duomenys ir paskesni reisai skersai lauką būtų atliekami naudojant StarFire RTK tikslumą. RTK bazinė stotis turėtų veikti absoliučios bazės režimu.

PASTABA: Trasos plotis pritaikomos lenktos trasos duomenims yra pastovus dydis. Jei naudojamas kitokio pločio padargas, grįžtant į lauką reikia įrašyti naujus duomenis.

Artimiausia trasa yra išryškinta storesne balta linija. Nukrypimo nuo trasos klaidos atstumas rodomas maršruto tikslumo indikatoriuje. Nukrypimo nuo trasos klaidos reikšmė atitinka atstumą nuo mašinos iki artimiausios trasos. Klaida skaičiuojama tol, kol mašina pasieks dviejų trasų pusiaukelės tašką. Pasiekus vidurinį tašką nukrypimo nuo automatinio vairavimo linijos klaidos dydis mažėja, mašinai artinantis prie kitos automatinio vairavimo linijos.

Jeigu kreivė neįrašinėjama, linijos neprojektuojamos ir operatorius gali AutoTrac sistemą naudoti tik esamose linijose. Įrašant linijos projektuojamos ankstesnės linijos atžvilgiu. Įrašant galima rankiniu būdu įrašyti kitą liniją arba operatorius gali įjungti AutoTrac kreivių įrašymo jungiklius ir automatinį projektuojamos linijos sekimą.

Apskritų linijų metodai



PC28726—UN—30AUG22

Apskrita trasa

Naudodamasis apskrita trasa operatorius gali kurti koncentriškas apskritas valdymo linijas. Ji skirta naudoti laukuose su centriniu sukimosi tašku.

Apskrita trasa pagrįsta sukimosi centro ilgumos ir platumos koordinatėmis. Pagal trasos plotį kuriamos koncentriškos valdymo linijos ne didesniu kaip 1,6 km (1 mi.) atstumu nuo sukimosi centro.

Apskrita trasa skirta sukimosi centrui naudoti žemės paviršiuje, kurio nuolydis mažesnis nei 2 %. Naudojant apskritą trasą atstumai tarp apskritimų skaičiuojami horizontalioje plokštumoje, todėl esant nuolydžiui ir trasoms tostant nuo centrinio sukimosi taško pradeda nebesutapti valdymo linijų plotis ir centrinė sukimosi trasa. Šis tarpas susidaro dėl atstumo, nuvažiuotų per kalvą ir ant lygaus paviršiaus, skirtumo. Šis skirtumas tarp atstumų didės didėjant nuolydžiui.

Norėdami spinduline kryptimi perkelti trasas arčiau arba toliau centrinio taško, naudokitės trasos postūmio funkcija. Trasos postūmis neperkelia paties centrinio taško. Trasos postūmio metodas leidžia operatoriui naudoti įvairius padargų pločius, paaiškinti skirtingus

centrinių sukimosi bokštų ilgus arba paaiškinti centrinio taško drėkinimo sekcijų ištęsimą / sutraukimą. Pridėjus, pakeitus arba ištrynus apskritos trasos kraštą, ištrinami esami tos trasos postūmiai. Jeigu trasos postūmis naudojamas su kraštu, padargas nesulygiuojamas su kraštu.



PC20395—UN—08DEC14

Atstumas iki centro taško

Atstumas iki centro taško yra atstumas nuo apskritimo centro iki dabartinės vietos. Gali būti rodomas ne didesnis kaip 1609 m (5280 ft.) atstumas. Kad valdymo žemėlapyje būtų rodomas mygtukas, apskritos trasos nustatymuose turi būti įjungta ši funkcija. Spustelint valdymo žemėlapyje pasirodžiusį mygtuką atstumas rodomas arba slepiamas.

Apskritą trasą galima sukurti dviem būdais.

Apskritimo plat./ilg.



PC28727—UN—25AUG22

Apskritimo plat./ilg.

- Jeigu žinomos sukimosi centro taško platumos ir ilgumos koordinatės, norėdami sukurti apskritą trasą įveskite vietą.

Apskritimo apvažiavimas



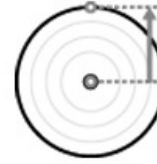
PC28726—UN—30AUG22

Apskritimo apvažiavimas

- Sukimosi centro taško platumos ir ilgumos koordinatės apskaičiuojamos pagal nuvažiuotą maršrutą. Pagal koordinates sukuriamos koncentriškos apskritos valdymo linijos.
- Optimaliam apskritimo centro apskaičiavimui rekomenduojama apvažiuoti visą apskritimą. Apvažiavus daugiau nei vieną visą apskritimą skaičiavimų tikslumas nepagerėja.

Daugiau informacijos apie apskritų trasų kūrimą pateikiama ekrano pagalbos centre.

Apskritos trasos kraštas



PC17399—UN—08DEC14

PASTABA: Apskritos trasos krašto funkciją galima naudoti tik 4 kartos ir G5 ekranuose. Krašto informacijos negalima naudoti GreenStar 3 ekranuose.

Apskritos trasos kraštas atitinka centrinio sukimosi taško išorinę ežią. Valdymo žemėlapyje ji rodoma kaip oranžinė linija.

Sukūrus apskritos trasos kraštą galima valdymo linijas generuoti pradedant nuo krašto. Priešingu atveju valdymo linijos generuojamos pradedant nuo sukimosi centro taško.

PASTABA: Kad padargo galas būtų sulygiuojamas su kraštu, trasos plotis ir darbinis plotis turi būti lygūs.

Kuriant valdymo linijas atskaitos taškas yra ne apskritimo centras, o kraštas. Ši funkcija gali būti pravarti, jeigu tame pačiame lauke naudojami skirtingi trasos pločiai. Tiesiog įvedus naują trasos plotį valdymo linijos koreguojamos pradedant nuo krašto. Valdymo linijos nuo krašto generuojamos pagal trasos plotį ir poslinkius. Jeigu kraštas panaikinamas, automatinio vairavimo linijos kuriamos nuo centro į išorę.

Valdymas apskritoje trasoje

Naudojant apskritą trasą nebūtina apvažiuoti trasas konkrečia tvarka. Artimiausia trasa yra išryškinta storesne balta linija.

Trasos numeris rodomas po maršruto tikslumo indikatoriumi ir automatiškai atnaujinamas artėjant prie naujos trasos. Linijos numeris rodo buvimo vietą nuo 0 linijos ir kryptį. Linijos kryptis rodoma 0 linijos atžvilgiu (šiaurė, pietūs, rytai arba vakarai). Trasos numeris keičiasi, kai mašina pasiekia pusiaukelę tarp dviejų trasų.

Nukrypimo nuo trasos klaidos atstumas rodomas maršruto tikslumo indikatoriuje. Nukrypimo nuo trasos klaidos reikšmė atitinka atstumą nuo mašinos iki artimiausios trasos. Klaida skaičiuojama tol, kol mašina pasiekia dviejų trasų pusiaukelės tašką. Pasiekus vidurinį tašką nukrypimo nuo automatinio vairavimo linijos klaidos dydis mažėja, mašinai artinantis prie kitos automatinio vairavimo linijos.

Ežių linijų metodas



PC28728—UN—25AUG22

Ežios pildymo trasa

Kuriant ežios pildymo trasą, valdymo linijos sudaromos pagal išorinės ežios matmenis ir trasos plotį.

PASTABA: Naudojant ežios pildymo trasą nuolydžio kompensavimas netaikomas. Jeigu dirbate nuolaidžiame lauke, rekomenduojama naudoti pritaikomas kreives.

Pagal ežios formą ir automatinio vairavimo linijos plotį ekrane sukuriama trys valdymo linijos: viena ežios išorėje ir dvi ežios viduje. Mašinos judant į lauką kuriamos papildomos ežios trasos. Ant kiekvienos ežios linijos galų uždedami tiesių linijų pailginimai, kurių ilgis yra 15 m (50 ft).

PASTABA: Pasirinkus trasos postūmį visos trasos koreguojamos ir sudaromos iš naujo.

Tiesi pildymo trasa

Spustelėjus mygtuką "Tiesus pildymas", visame lauke ežios ribose sukuriama valdymo linijos, taikant tiesaus pildymo metodą. Naudojant tiesią pildymo trasą, valdymo linijos sukuriama tiesios trasos A + B metodu. Naudojant sekcijų valdymo sistemą rekomenduojama prieš naudojant įrašymo pildymo funkciją baigti ežios pildymo trasos važiavimus.

Ežios pildymo trasos negalima eksportuoti į kitą ekraną. Jeigu ežios pildymo trasą reikia naudoti kitame ekrane, naudojant tą pačią išorės ežią galima sukurti tokią pat trasą.

Valdymas ežios pildymo trasa

Artimiausia trasa yra išryškinta storesne balta linija.

Trasos numeris rodomas po maršruto tikslumo indikatoriumi ir automatiškai atnaujinamas artėjant prie naujos trasos. Trasos numeris rodo, kiek linijų nutiesta nuo 0 trasos ir kokia kryptimi ji nutiesta. Linijos kryptis rodoma 0 linijos atžvilgiu (šiaurė, pietūs, rytai arba vakarai). Trasos numeris keičiasi, kai mašina pasiekia pusiaukelę tarp dviejų trasų.

Nukrypimo nuo trasos klaidos atstumas rodomas maršruto tikslumo indikatoriuje. Nukrypimo nuo trasos klaidos reikšmė atitinka atstumą nuo mašinos iki artimiausios trasos. Klaida skaičiuojama tol, kol mašina pasiekia dviejų trasų pusiaukelės tašką. Pasiekus vidurinį tašką nukrypimo nuo automatinio vairavimo

linijos klaidos dydis mažėja, mašinos artinantis prie kitos automatinio vairavimo linijos.

ZIDXK1X,1749537808095-26-12FEB26

AutoPath

AutoPath naudojama eilių arba ežių informacija, kad būtų galima sukurti valdymo linijas tolesniems lauko darbams. Naudojant AutoPath operatoriui nebereikia spėlioti ir valdyti mašinos, norint lauke judėti tiksliai. Naudojant AutoPath linijas sutrumpėja sąrankos trukmė, neteisingų eilių spėjimų skaičius ir pažeidžiama mažiau javų dėl netikslios valdymo sąrankos.

Prieš naudodami AutoPath automatinio vairavimo linijas importuokite AutoPath linijų duomenis iš John Deere Operations Center. AutoPath linijų duomenys įtraukiami į sąrankos failą. Jeigu nėra pradinio duomenų, AutoPath valdymo linijas galima sukurti naudojant ežią. Daugiau informacijos žr. ekrano žinyne Redaguoti AutoPath.

Mašinos būdingi reikalavimai:

AutoPath suderinama su toliau nurodytomis mašinomis, kuriose įrengtos John Deere arba Reichardt Green Fit AutoTrac sistemos.

PASTABA: Dėl optimalaus veikimo su AutoPath naudokite AutoTrac RowSense.

- Traktoriai
- Purkštuvas
- Kombainas
- Vartytuvas

PASTABA: Kai darbo sąrankos nustatymuose įjungtas ISOBUS dokumentacijos režimas, AutoPath dokumentacijos naudoti negalima.

AutoPath (eilės)

AutoPath (eilės) naudojami įrašyti pradinio darbo duomenys, mašinos poslinkiai ir tarpvėžės plotis, kad būtų sukurtos vėlesnių darbų tame lauke valdymo linijos. Naudojant AutoPath (eilės) operatoriui nebereikia spėlioti ir valdyti mašinos, kad būtų tiksliai važiuojama per stačius javus. Naudojant AutoPath linijas sutrumpėja sąrankos trukmė, neteisingų eilių spėjimų skaičius ir pažeidžiama mažiau javų dėl netikslios valdymo sąrankos.

AutoPath (eilės) pradinio darbo reikalavimai

PASTABA: AutoPath linijų tikslumas priklauso nuo šaltinio darbo duomenų tikslumo. Įrašant šaltinio darbą rekomenduojama taikyti aktyvų padargo valdymą arba AutoTrac padargo valdymą.

Šaltinio darbas yra įrašytas darbas, kuris naudojamas

AutoPath linijoms sudaryti. Suderinami pradiniai darbai yra žemės dirbimas, sodinimas ir purškimas.

PASTABA: Pradinė operacija turi būti įrašyta naudojant padargą imtuvą.

Jei šaltinio darbe nėra eilių duomenų, visuose tame lauke vėliau atliekamuose darbuose, pavyzdžiui, sodinant, purškiant produktą ar imant derlių, turi būti nustatytos eilės, kad AutoPath galėtų sudaryti automatinio vairavimo linijas.

Į John Deere Operations Center siunčiami pradinio darbo duomenys turi būti įrašyti naudojant:

- StarFire imtuvai, naudojantys SF3 arba aukštesnį signalo lygį tiek mašinoje, tiek padarge.

PASTABA: StarFire imtuvai, naudojantys SF-RTK arba stipresnį signalą, reikalingi cukranendrėms sodinti ir derliui imti, kad būtų galima išlaikyti pakartojamumą kelis sezonus.

PASTABA: Patikrinkite, ar visuose imtuvuose (mašinos ir kombaino) TCM sukalibruoti.

PASTABA: Duomenims įrašyti gali būti naudojamas bendrinamas signalas.

- Ekranas G5 arba G5^{Plus} Universal.

Suderinami AutoPath (eilės) padargai:

- John Deere sodintuvas su SeedStar 2 arba naujesniu valdymo bloku
- Ne John Deere ISOBUS sodintuvas
 - Darbinis plotis turi būti nustatytas kaip eilės.
 - Jeigu eilės plotis didesnis kaip 254 cm (100 in), vėlesniems darbams reikia nustatyti eilių.
- Virtualusis sodintuvas (padargas be valdymo bloko)
 - Darbinis plotis turi būti nustatytas kaip eilės.
- "John Deere" žemės dirbimo padargas su valdymo bloku
 - Vėlesniems darbams reikia nustatyti eilių.
- Virtualusis žemės dirbimo padargas (be valdymo bloko)
 - Rekomenduojama darbinį plotį nustatyti kaip eiles.
 - Jeigu darbinis plotis nenustatytas kaip eilės arba eilės plotis didesnis kaip 254 cm (100 in), vėlesniems darbams reikia nustatyti eilių.

AutoPath (eilės) naudojimo reikalavimai

- Sąrankos faile iš John Deere Operations Center yra AutoPath duomenys.
- G5 Universal ekranas turi turėti galiojančią AutoPath licenciją.

- Mašinoje įrengtas StarFire imtuvas, naudojantis SF3 arba didesnio lygio signalą.

PASTABA: Kad našumas būtų kuo geresnis, naudokite tą patį signalo lygį, kuris buvo naudojamas pradiniam darbui įrašyti.

- Mašinoje yra John Deere arba Reichhardt Green Fit AutoTrac sistemos.
- Kultūros tipas turi būti kultūros eilė, ir norint pasiekti geriausių rezultatų, rekomenduojama naudoti naujausius šaltinio duomenis.

AutoPath (eilės) generavimas

PASTABA: AutoPath failų negalima eksportuoti iš ekrano.

PASTABA: Į ekraną importuotus AutoPath failus galima modifikuoti, tačiau pakeitimai nebus sinchronizuojami su John Deere Operations Center.

Kai mašina įvažiuoja į lauką, kuriame yra susietas pradinio darbo failas, automatiškai sugeneruojamos AutoPath linijos, siekiant kuo mažesnio maršrutų skaičiaus. Tada dabartinę AutoPath liniją galima redaguoti automatinio vairavimo linijos pasirinkimo puslapyje. Paspauskite metodo mygtuką norėdami pasirinkti važiavimo generavimo metodą. AutoPath (eilės) yra tokios linijų generavimo parinktys:

- Pasirinkite Optimizuoti mažiausiam važiavimų skaičiui, kad visiškai aprėptumėte lauką naudodami kuo mažiau važiavimų.

PASTABA: Jei dabartinis operacijos darbinis plotis yra siauresnis už šaltinio operacijos darbinį plotį, parinktis "Stebėti šaltinio operacijos važiavimus" yra automatiškai pilka.

- Pasirinkite Sekti pradinio darbo važiavimus, jei norite naudoti tik tuos važiavimus, kurie atitinka pradinio darbo važiavimus. Šios pradinės operacijos sumažina dirvos suplūkimą, tačiau gali sutapti aprėptis.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Numatytojo metodo žymės langelis

Numatytoji parinktis yra optimizuoti mažiausiam važiavimų skaičiui. Norėdami pakeisti numatytąjį nustatymą į Sekti pradinio darbo važiavimus, spustelėkite išrinkimo mygtuką ir pažymėkite žymės langelį Numatytasis šiam metodui. Šis veiksmas užtikrina, kad generavimo metodas tarp laukų išliktų toks pats.

Numatytosios AutoPath (eilės) linijos yra 20 m (66 ft) už eilės galo. Eilių ilginimus galima pakeisti išplėstiniuose nustatymuose. AutoPath (eilės) gali sujungti linijas esant iki 50 m (164 ft) tarpui, pvz., vandens keliui.

PASTABA: Jei aptikta platforma yra cukranendrių mašina, linijų pailginimai bus nustatyti į išjungimo padėtį.

PASTABA: Išsamesnės informacijos apie išplėstinius nustatymus žr. ekrano žinyne.

AutoPath (ežios)

PASTABA: AutoPath failų negalima eksportuoti iš ekrano.

AutoPath (ežios) naudojama lauko ežių informacija, kad būtų sukurtos valdymo linijos. Kad būtų galima generuoti važiavimus, AutoPath (ežios) reikia tikslios lauko ežių informacijos. Šis metodas tinka mašinai, dirbančiai ne javų eilėse ir sodinančiai naujas javų eiles.

AutoPath (ežios) generavimas

Kai mašinos įvažiuoja į lauką, kuris neturi susieto pradinio darbo failo, bet yra nustatyta ežia, AutoPath (ežios) sugeneruoja važiavimus pagal šias sąlygas:

- Bendrinant išorinį valdymo planą iš ežių, AutoPath (ežios) sugeneruos duomenis tiesiogiai.
- Jei išorinis planas nebuvo bendrinamas, bet dabartinio lauko ežia nustatyta, operatorius gali pasirinkti esamą lauko ežių planą arba gali sukurti naują ežių planą naudodamas duomenų meniu.
- Jei lauko ežių informacija nebaigta, naudotojas gali pasirinkti nuorodą į laukų ir ežių programą ežių informacijos nustatymui užbaigti. AutoPath (ežios) negali būti baigta, kol ežia nebaigta.

PASTABA: Jeigu yra pradinio darbo failas, AutoPath (eilės) sugeneruos važiavimus pagal pradinio darbo duomenis.

Jei praleistas pradinis lygiavimo su ežia raginimas, bet kuriuo metu galima sukurti AutoPath (ežias), naudojant automatinio vairavimo linijos nustatymo parinktį, kad būtų galima pasirinkti AutoPath liniją, ir pasirenkant esamą ežių planą arba sukuriant naują, kai redaguojama AutoPath linija.

AutoPath (ežios) turi toliau nurodytus automatinio vairavimo linijų generavimo būdus.

- Norėdami generuoti linijas pageidaujama kampu, pasirinkite kurso kampą.
- Norėdami generuoti linijas, kurios yra lygiagrečios su ežios kraštu, pasirinkite Lygiuoti pagal ežią.
- Norėdami generuoti tiesias linijas, kurios yra lygiagrečios su esama valdymo linija, pasirinkite Nuo esamos linijos.

Lygiavimo pagal ežią funkcija padeda operatoriui lengvai sukurti tiesių automatinio vairavimo linijų rinkinį, sulygiuotą su apibrėžta lauko ežios sekcija. Pagal numatytuosius nustatymus ekrane rodomas ilgiausias tiesus ežios kraštas, tačiau galima pasirinkti bet kurį kraštą.

Numatytosios AutoPath (ežių) linijos yra 20 m (66 pėd.) už eilės galo.

PASTABA: Išsamesnės informacijos apie išplėstinius nustatymus žr. ekrano žinyne.

Galulaukių kūrimas.

Kai galulaukė apibrėžta AutoPath ežioje, laukų ir ežių programa turėtų rodyti, kad galulaukė apibrėžta kitur, ir nukreipti naudotojus į AP galulaukės apibrėžtį.

Norėdami sukurti galulaukę, atlikite toliau nurodytą procedūrą.

1. Eikite į AutoPath redagavimo puslapį.
2. Pasirinkite AutoPath galulaukės šaltinio parinktį.



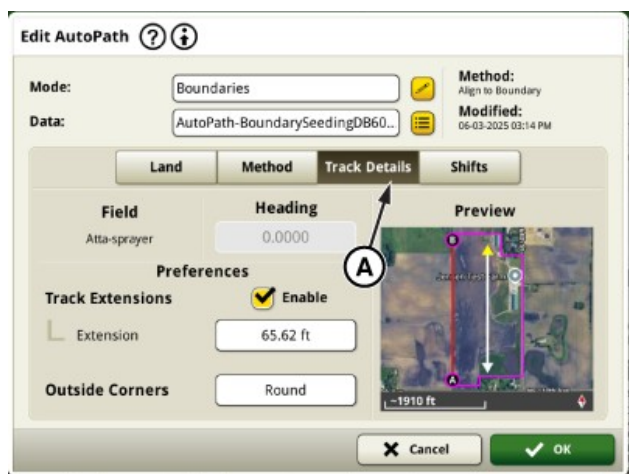
PC676263—UN—17JUN25

Galulaukės šaltinis

A—AutoPath

3. Norėdami nustatyti važiavimų skaičių, spustelėkite mašinos važiavimų parinktį.
4. Spustelėkite Gerai, kad užbaigtumėte procedūrą.

Linijų duomenys



PC676267—UN—24JUN25

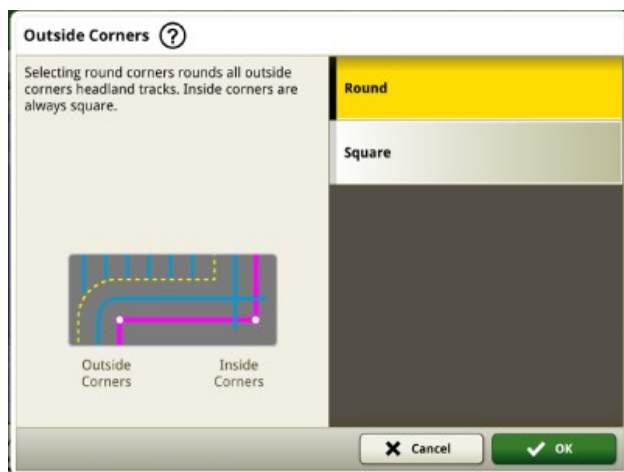
Linijų duomenų puslapis

A—Kortelė Trasos detalės

Linijų duomenų kortelėje rodoma pasirinktos linijos lauko, kurso, ežios ir galulaukės informacija.

PASTABA: Ežios ir galulaukės informacija nereikalinga, kai AutoPath sugeneruojama naudojant eiles.

Išorinio kampo tipo parinktis suteikia galimybę pasirinkti kvadratinį arba apvalų išorinį kampą.



PC676266—UN—24JUN25

Išoriniai kampai

Peržiūros lange rodoma sugeneruota AutoPath peržiūra. Linijos kursą galima keisti pasirinkus įvesties langelį ir paregulavus į reikiamas reikšmes.

AutoPath generavimo metodą galima pakeisti linijos duomenų kortelėje šalia metodo pavadinimo spustelėjus redagavimo mygtuką.

PASTABA: Daugiau informacijos rasite ekrano žinyne.

Norint pasirinkti žemėlapiu rodomas linijas, galima naudoti linijų matomumo nustatymus. Žemėlapiu rodinį galima perjungti į visas linijas, lauko linijas ir

galulaukės linijas. Numatytasis rodinys yra Rodyti visas linijas.

PASTABA: Naudojant AutoPath (eilės), automatinio vairavimo linijų matomumo nustatymų negalima naudoti.

ZIDXK1X,1751352575676-26-29SEP25

Trasos postūmis



PC16665—UN—18MAR13

- A—Trasos postūmis į centrą
- B—Trasos postūmis į kairę
- C—Trasos postūmis į dešinę

Trasos postūmis naudojamas nustatytos trasos padėčiai koreguoti į mašinos kairę pusę, centrą arba dešinę pusę. Trasos postūmis naudojamas pasaulinės padėties nustatymo sistemos (GPS) dreifui kompensuoti.

PASTABA: Netikslumai būdingi visų palydovinių diferencinių būdu koreguojamų GPS sistemų darbui.

Naudojant SF1, SF2 arba SF3 diferencinę korekciją (arba RTK greitos analizės režimą), po kiek laiko arba iš naujo įjungus maitinimą trasa gali pasislinkti. Trasos postūmis gali būti naudojamas kompensuoti GPS netikslumus.

Naudojant trasos postūmio funkciją, koreguojamos 0 trasa ir visos su trasa susiję valdymo linijos. Valdymo linijos iš anksto nustatytu atstumu pastumiamos į dešinę arba į kairę. Operatorius taip pat gali centruoti valdymo liniją pagal mašiną.

Norėdami sucentruoti liniją pagal mašinos dabartinę padėtį, spustelėkite mygtuką "Trasos postūmis į centrą" (A). Jei liniją norite perkelti į kairę, spustelėkite "Trasos postūmis į kairę" (B). Jei liniją norite perkelti į dešinę, spustelėkite "Trasos postūmis į dešinę" (C).

PASTABA: Pagal numatytuosius nustatymus trasos postūmio pagrindinis jungiklis įjungtas.

Irašinėjant pritaikomą kreivę trasos postūmio funkcija išjungžiama.

Didžiausia galima poslinkio postūmio reikšmė, kai AutoTrac įjungta, yra 30 cm (12 in). Jeigu AutoTrac neaktyvi, operatorius gali pastumti daugiausia 914 cm (360 in).

Trasos postūmis nerekomenduojamas naudojant pritaikomas kreives. Postūmis pagrįstas esamu trasos kursu, o ne visos trasos geometrija. Atliekant trasos postūmį kai kurios trasos dalys gali būti pastumtos per mažai arba per daug nei reikia.

PASTABA: Centrinis trasos poslinkis negalimas, kai AB kreivėms ir ežių automatinio vairavimo linijoms naudojama Row Sense.

Naudojant AB kreives galima naudotis trasos postūmio funkcija. (Žr. "AB kreivių postūmiai".)

Bendri postūmiai rodomi tik redaguojant tiesių arba apskritų trasų valdymo liniją. Postūmių valymo funkcija veikia visoms trasoms.

Bendrinamų valdymo linijų poslinkiai

Norėdami bendrinti valdymo linijos postūmį, atlikite toliau aprašomus veiksmus.

1. Pastumkite aktyvią valdymo liniją.
2. Atidarykite valdymo trasų sąrašą.
3. Pasirinkite mygtuką Bendrinti, kad bendrintumėte aktyvią liniją ir jos linijos poslinkius su darbo grupe.

Norėdami gauti valdymo linijos poslinkį, atlikite toliau aprašomus veiksmus.

PASTABA: Jeigu aktyvią valdymo liniją paslinko kitas operatorius, pranešimas apie poslinkį nerodomas tol, kol aktyvi linija nepasirenkama iš naujo.

1. Pasirinkite kitą valdymo liniją.
2. Iš naujo pasirinkite ankstesnę valdymo liniją.

Vienos linijos postūmis

PASTABA: Vienos linijos postūmį galima taikyti tik tiesioms automatinio vairavimo linijoms ir AB kreivėms.

Jeigu taikomas vienos linijos postūmis, AutoTrac lieka aktyvi.

PASTABA: Vienos linijos postūmį galima naudoti tik trasai pastumti ne daugiau kaip 30 % trasos pločio tiesioms automatinio vairavimo linijoms ir 40 % AB kreivėms.



PC28718—UN—25AUG22
Vienos linijos postūmio mygtukai

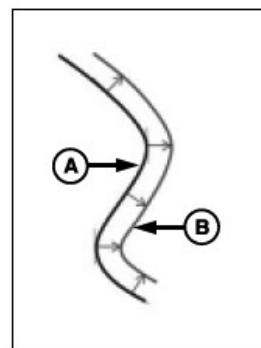
- A—Trasos postūmis į centrą
- B—Trasos postūmis į kairę
- C—Trasos postūmis į dešinę

Taikant vienos linijos postūmį, atskiros valdymo linijos padėtis koreguojama į kairę ar į dešinę, nekeičiant aplink ją esančių trasų vietos ar formos. Posūkio gale ar pasirinkus naują trasą vėl nustatomas nulinis postūmis.

Vienos linijos postūmio modulį į vykdymo puslapį galima įtraukti naudojant išdėstymo tvarkyklės programą.

AB kreivių postūmiai

G5 ekranuose AB kreivės pastumiamos taikant skirtingus loginius principus nei kituose valdymo metoduose. Vietoje tiesių, šoninių postūmių AB kreivėms taikomi spinduliniai postūmiai. Spinduliniu postūmiu galima atlikti kryptinį judėjimą, statmeną kreivės liestinei kiekviename trasos taške. Kiekvienas kreivės taškas pastumiamas generuojant iš naujo. Atliekant postūmį keičiama kreivės forma ir geometrija.



PC27479—UN—06SEP19
AB kreivės postūmio pavyzdys

- A—AB kreivė
- B—Nauja AB kreivė

Pastumiant AB kreivę (A), naujoji AB kreivė (B) pastumiama postūmio taško spindulio kryptimi. Spindulinis postūmis propaguojamas linijos ilgiu. Naujosios AB kreivės trasos plotis ir kursas pagrįsti pradine AB kreive.

PASTABA: Kiekvienam naujam važiavimui pritaikomas kreivės glodinimas. Glodinant gali susidaryti nedidelių aprėpties spragų. Jei reikia, linijos segmentų glodinimo funkciją galima išjungti valdymo parametru skiltyje.

AB kreivės poslinkių importavimas ir eksportavimas

Jeigu AB kreivės su postūmiais importuojamos iš GreenStar 3 2630 ekrano, importuojamos pastumtos linijos. Jei pasikeičia bet kokie matmenys ar taikymas, AB kreivės nėra generuojamos iš naujo, atsižvelgiant į tuos pakeitimus. Kad būtų atsižvelgiama į šiuos keitimus, AB kreivė turi būti iš naujo sukurta naudojant pradinę AB kreivę.

G5 ekrano spinduliniai postūmiai nesuderinami su kitais ekranų tipais.

Į GreenStar 2, GreenStar 3 ekranus ar John Deere Operations Center eksportuotas AB kreives importuojant atgal į G5 ekraną, jų spinduliniai postūmiai išsaugomi tik tada, jei AB kreivė nebuvo pakeista kito tipo ekrane.

PASTABA: 4-osios kartos ekranas nepalaiko poslinkių importavimo.

ct47125,1705346976821-26-29SEP25

Darbinio pločio keitimo pranešimas

Jeigu norite kaskart pasikeitus mašinos ar padargo darbiniam pločiui gauti pranešimą, įjunkite darbinio pločio keitimo pranešimo funkciją.

ct47125,1708279572721-26-18FEB24

Eilių atjungimo linijos

Eilių atjungimo linijos yra valdymo linijos, kurios paryškintos skirtinga spalva ir primena operatoriui per šį važiavimą atlikti veiksmą. Pavyzdžiui, eilių atjungimo linijos gali operatoriui priminti rankiniu būdu išjungti sodintuvo sekcijas, kad tam tikrose iš anksto numatytose trajektorijose nebūtų sėjama. Šios trajektorijos gali būti sezono metu naudojamos kaip ratams važiuoti skirtos eilės, kad likusioje lauko dalyje būtų mažiau suplūkiama dirba ir nepažeidžiami javai.

Daugiau informacijos apie eilių atjungimo linijas pateikiama elektroniniame žinyne.

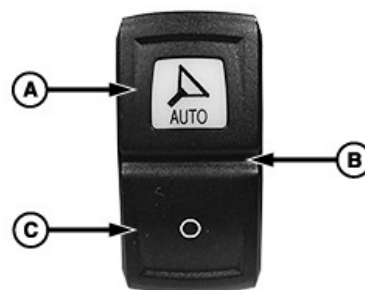
ct47125,1708279572586-26-18FEB24

Bendrinamas signalas

Įjungus bendrinamo signalo funkciją, mašinos korekcijų signalas taip pat naudojamas padargo imtuvu ir kitose mašinos, kai naudojama "Machine Sync". Imtuvas, priimančias tiksliausią korekcijų signalą, turi būti įrengtas mašinoje.

ct47125,1708279572455-26-18FEB24

Kelio ir atnaujinimo jungiklis



PC20494—UN—19AUG19

Kelio ir atnaujinimo jungiklis

A—Veikimo atnaujinimo padėtis

B—Ijungimo padėtis

C—Išjungta padėtis

Kelio ir atnaujinimo jungiklyje pasirinkite šias padėtis:

- atnaujinimo padėtis (A) – perjungiklio pusė AUTO;
- įjungimo padėtis (B) – perjungiklio vidurinė padėtis;
- išjungimo padėtis (C) – atviroji perjungiklio pusė.

ct47125,1708279572310-26-18FEB24

Tarpvėžės plotis

PASTABA: Kai mašina nuo 0 trasos nutolusi daugiau kaip 16 km (10 mi), valdymo linijų tikslumas sumažėja.

Tarpvėžės plotis valdymo programoje naudojamas nustatyti, kokių atstumu kiekvienas važiavimas nutolęs nuo ankstesnio važiavimo. Trasos pločio parametras panašus į darbinio pločio, tačiau trasos plotis naudojamas tik valdymo sistemoje ir šios dvi reikšmės tarpusavyje nesusiję.

Norėdami išlaikyti vienodą eilės plotį tarp važiavimų, nustatykite trasos plotį, lygų darbiniam pločiui. Norėdami nustatyti tam tikrą persidengimą žemės dirbimo arba purškimo operacijoms arba atsižvelgti į GPS dreifą, nustatykite trasos pločio reikšmę, mažesnę už darbinį plotį.

ct47125,1708279572181-26-18FEB24

Trasų rinkinys

Trasų rinkinys yra operatoriaus sukurtų valdymo linijų grupė. Naudojamas trasų rinkinius operatorius gali greitai perjungti įvairias valdymo trasas.

Trasų rinkinio kūrimas

1. Spustelėkite mygtuką "Nustatyti trasą" arba pasirinkite vykdomo puslapio modulį "Kita trasą".
2. Spustelėkite mygtuką "Naujas trasų rinkinys".

3. Spustelėkite mygtuką "Pridėti trasą" ir sąrašę pasirinkite reikiamą trasą.
4. Kartokite 3 etapą, kol į trasų rinkinį įtrauksite visas reikiamas trasas.

Trasų rinkinio pasirinkimas

1. Spustelėkite mygtuką "Nustatyti trasą" arba pasirinkite vykdymo puslapio modulį "Kita trasa".
2. Valdymo trasų sąrašo puslapyje pasirinkite trasų rinkinį.

PASTABA: Iš trasų rinkinio pašalinta linija iš ekrano neištrinama. Ištrinus trasų rinkinį jame buvusios linijos iš ekrano neištrinamos.

Daugiau informacijos pateikiama elektroninio žinyno failuose.

ct47125,1708279572049-26-18FEB24

PASTABA: Jeigu esant įjungtai AutoTrac operatorius pasirenka naują lauką, aktyvi automatinio vairavimo linija nekeičiama.

Jeigu su pasirinktu lauku nesusieta jokia automatinio vairavimo linija arba operatorius panaikina kliento, ūkio ir lauko parinktį, vietoje trasos pavadinimo rodoma "---", nurodant, kad aktyvios automatinio vairavimo linijos nėra. Norėdami pasirinkti automatinio vairavimo liniją, Valdymo programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite Nustatyti liniją arba Laukų programoje pasirinkite klientą, ūkį ir lauką.

PASTABA: Automatinio vairavimo linijos pasirinkimas pagal numatytuosius nustatymus yra įjungtas. Atkūrus gamyklinius duomenis arba perprogramavus programinę įrangą vėl nustatoma šios funkcijos numatytoji nuostata.

ct47125,1708279571781-26-18FEB24

Perjungti liniją



PC17412—UN—15JUL13

Perjungdamas trasą operatorius gali perjungti kitas valdymo linijas. Trasų perjungimo funkciją galima naudoti sukūrus trasų rinkinį (valdymo linijų grupę) arba naudojant visuotinį trasų rinkinį (visas ekrane esamas valdymo linijas). Pasirinkus trasų perjungimo funkciją valdymo trasa keičiama kita, atsižvelgiant į trasų rinkinyje esančių valdymo linijų eilės tvarką.

Kitos trasos perjungimas

PASTABA: Jeigu nepasirinkta trasa, trasų perjungimo mygtukas išblukinamas.

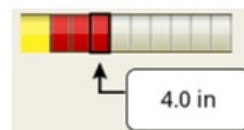
Kitą valdymo trasą galite perjungti vienu toliau išvardytų būdų.

- Spustelėkite modulio "Kita trasa" mygtuką "Perjungti".
- Santrumpų juostoje spustelėkite "Perj. trasą".

ct47125,1708279571907-26-18FEB24

Šviesos juostos nustatymai

PASTABA: Šviesos juosta dar vadinama maršruto tikslumo indikatoriumi.



PC28719—UN—25AUG22

Šviesos juostos žingsnio dydis

Žingsnio dydis – naudojamas nukrypimo nuo trasos atstumui, kurį rodo šviesos juostos rodyklės, nustatyti.

Važiuoti link krypties – kai pasirinktas šis variantas, šviesos juostos kairėje šviečiančios lemputės reiškia, kad norint išlygiuoti pagal valdymo trasą mašiną reikia pasukti į kairę.

Kryptis ne trasa – kai pasirinktas šis variantas, šviesos juostos kairėje šviečiančios lemputės reiškia, kad norint išlygiuoti pagal valdymo trasą mašiną reikia pasukti į dešinę.

Pasyvaus padargo valdymo šviesos juosta

Automatinio vairavimo linijos pasirinkimas

Įjungus valdymo trasos pasirinkimo funkciją, kaskart pasirinkus klientą, ūkį ir lauką ekrane automatiškai pasirenkama valdymo trasa. Jeigu su lauku susieta keletas linijų, kaip aktyvi linija pasirenkama pirmoji Automatinio vairavimo linijų sąrašę esanti linija.



A—Mašinos šviesos juosta
B—Padargo šviesos juosta

Naudojant pasyvų padargo valdymą ekrane pridama antroji šviesos juosta.

Mašinos šviesos juosta (A) – rodomas atstumas į kairę arba į dešinę, kurį mašina turi pavažiuoti, kad padargas būtų sulygiuotas su valdymo trasa.

Padargo šviesos juosta (B) – rodomas padargo sukimosi centro atstumas nuo valdymo tramos į kairę arba į dešinę.

ZIDXK1X,1750077355275-26-16JUN25

AutoPath žemėlapių informacija

Kad pamatytumėte šaltinio darbo eilių informaciją ir važiavimus, spustelėkite mygtuką AutoPath žemėlapių detalės. Naudojantis AutoPath žemėlapių detalėmis operatorius gali peržiūrėti, kaip AutoPath suplanavo valdymo linijas tam tikrame lauke.

Norėdami paslėpti arba rodyti eilių duomenis, spustelėkite mygtuką Eilės.

Norėdami paslėpti arba rodyti iš šaltinio darbo sudarytus važiavimus, spustelėkite "Šaltinio darbo važiavimai".

Norėdami paslėpti arba rodyti krypties rodyklės, pažymėkite žymės langelį Šaltinio kryptys. Kai įjungta, krypties rodyklės rodo šaltinio važiavimo eigos kryptį.

ct47125,1708279571499-26-18FEB24

AutoTrac būsenos skritulinė diagrama

AutoTrac piktograma turi keturis etapus, kurie vaizduojami AutoTrac būsenos rinkinyje.

1. Sumontuota



Sumontuota

PC28729—UN—25AUG22

Įdiegtas vairavimo valdiklis ir kita naudojimui reikalinga techninė įranga.

- Aptiktas vairavimo valdymo blokas.
- Aptikta AutoTrac licencija.

PASTABA: Jei palaikoma, turi būti užbaigtas vairavimo valdiklio saugumas.

2. Sukonfigūruota



Sukonfigūruota

PC28730—UN—29AUG22

Apibrėžtas trasavimo režimas ir nustatyta galiojanti 0 automatinio vairavimo linija. Parinktas teisingas StarFire signalo lygis AutoTrac. Turi būti tenkinamos toliau išvardytos mašinos sąlygos.

- Valdymo sistema ĮJUNGTA.
- Apibrėžta 0 automatinio vairavimo linija.
- Aptiktas tinkamas GPS signalas
- Nėra aktyvių vairavimo valdymo bloko trikčių.
- Yra ir galioja TCM pranešimas.
- Įjungta tinkama mašinos darbo pavarą.

PASTABA: Kai aktyvus sodo režimas, AutoTrac lieka 1 skritulinėje diagramoje, nes AutoTrac valdymas nepalaiko sodo režimo. Tai apibrėžiama SF licencija, kuri valdo funkcijų prieigą. Sodo režimas nėra AutoTrac tinkamas signalas.

PASTABA: Jei GPS signalas netinkamas, norėdami gauti daugiau informacijos, žr. StarFire naudojimo instrukciją arba techninę instrukciją.

3. Įjungta



Įjungta

PC28731—UN—25AUG22

Paspaustas AutoTrac ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtukas. Tenkinamos visos AutoTrac veiklai būtinos sąlygos, sistema parengta įjungti.

- Pasirinkite vairavimo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuką, kad įjungtumėte vairavimą.

4. Įjungta



Ijungta

PC28732—UN—25AUG22

Paspaustas atnaujinimo jungiklis ir AutoTrac vairuoja mašiną.

- Norėdami vėl įjungti AutoTrac, spustelėkite mašinos veikimo atnaujinimo jungiklį.
- Greitis yra leistiname diapazone
- Mašinos kursas / kampas tinkamame automatinio vairavimo linijos diapazone
- Mašina atitinka 40 % automatinio vairavimo linijos pločio ribas
- veikimo atnaujinimo jungiklis įjungtas

Paskutinis išėjimo iš programos kodas. Nurodo, kodėl AutoTrac išjungta arba kodėl neįsijungia. Išėjimo iš programos kodai rodomi puslapio viršuje, naujame pritędyto fono lange.

ZIDXK1X,1749541393875-26-10OCT25

Automatinio vairavimo linijos nustatymas



PC28720—UN—25AUG22

- A**—Automatinio vairavimo linijos nustatymo mygtukas
B—Ištraukti automatinio vairavimo liniją
C—Filtruoti / rikiuoti automatinio vairavimo linijas

1. Pagrindiniame valdymo puslapyje pasirinkite NUSTATYTI TRASĄ.
2. Valdymo trasų sąrašė pasirinkite esamą arba sukurkite naują valdymo liniją.

Daugiau informacijos apie įvairių automatinio vairavimo linijų kūrimą pateikiama ekrano pagalbos centre.

ct47125,1708279571183-26-23MAY24

AutoTrac įjungimas



PC28733—UN—30AUG22

Vairavimo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO perjungiklis

- A**—Vairavimas įjungtas
B—Vairavimas išjungtas

Norint įjungti AutoTrac, turi būti tenkinamos toliau išvardytos sąlygos.

- Mašinoje yra vairavimo valdymo blokas, galintis veikti su AutoTrac.
- Galiojanti licencija, apimanti AutoTrac.
- Sukurta automatinio vairavimo linija. Informacija apie valdymo trasų kūrimą pateikta šio skyriaus dalyje Valdymo trasos kūrimas.
- Pasirinktas StarFire imtuvo signalo lygis sistemai AutoTrac (SF1, SF2, SF3 arba RTK) ir gautas tinkamas GPS signalas.
- AutoTrac su tinkamais GPS signalais, įskaitant SF1, SF2, SF3 arba RTK.
- Turi nebūti aktyvių vairavimo valdymo bloko trikčių.

PASTABA: Leistinas didžiausias ir mažiausias greičiai nustatomi pagal mašinos tipą ir vairavimo valdymo bloko programinės įrangos versiją.

Kad suaktyvintumėte AutoTrac, AutoTrac valdymo programos pagrindiniame puslapyje spustelėkite vairavimo įjungimo / išjungimo perjungiklį arba pagrindiniame puslapyje spustelėkite AutoTrac spartųjį klavišą. Šie mygtukai, dar kartą juis spustelėjus, deaktyvina AutoTrac.

ct47125,1708279571041-26-18FEB24

AutoTrac įjungimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės nelaimingo atsitikimo arba sužalojimo. Kai AutoTrac įjungta, operatorius yra atsakingas už vairavimą galulaukėje ir susidūrimų išvengimą.

Važiudami keliu, nemėginkite įjungti AutoTrac sistemos.

1. Pasirinkite vairavimo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuką, kad įjungtumėte arba išjungtumėte vairavimą.
2. Važiokite mašina į automatinio vairavimo liniją ir priešais mašinos piktogramą pasirodys paryškinta navigavimo linija.
3. Rankiniu būdu įjunkite AutoTrac paspausdami

veikimo atnaujinimo jungiklį, kai pageidaujate pagalbinio vairavimo.

ct47125,1708279570911-26-18FEB24



AutoTrac piktograma

PC20427—UN—28JUL16

Veikimo atnaujinimo jungiklis



A—Veikimo atnaujinimo jungiklis

PASTABA: Atnaujinimo jungiklio vieta priklauso nuo mašinos tipo ir modelio. Kaip rasti veikimo atnaujinimo jungiklį, žr. mašinos operatoriaus instrukcijoje.

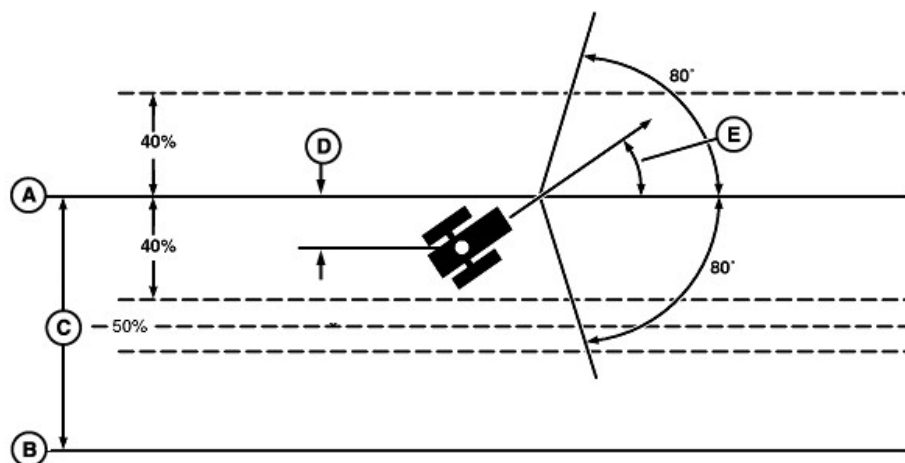
Norėdami perjungti AutoTrac būseną iš įjungtos į suaktyvintą, spustelėkite atnaujinimo mygtuką.

ct47125,1708279570776-26-18FEB24

PC28734—UN—29AUG22

Veikimo atnaujinimo jungiklio pavyzdys

AutoTrac įjungimas iš naujo kito važiavimo metu



Sekimas

PC8866—UN—02NOV05

A—0 trasa
B—1 trasa į pietus
C—Tarpvėžės plotis

D—Nukrypimo nuo trasos klaida
E—Trasos kurso klaida

Pasiekęs galulaukę operatorius turi pasukti mašiną į kitą važiavimą. Pasukus vairą AutoTrac išjungiamas.

AutoTrac galima vėl įjungti spustelėjus veikimo atnaujinimo jungiklį, jeigu tenkinamos toliau išvardytos sąlygos.

PASTABA: Kai mašinoje naudojama AutoTrac, didžiausią greitį nustato vairavimo valdymo blokas.

Atbulinės eigos skirtasis laikas priklauso nuo mašinos. Pasibaigus atbulinės eigos skirtajam laikui, būtina įjungti mašinos priekinės eigos pavarą prieš vėl įjungiant atbulinę.

- Greitis tiesiogine eiga mažesnis nei 30 km/h (18,6 myl./h).
- Greitis atbuline eiga mažesnis nei 10 km/h (6 mph).
- Mašinos kursas nuo norimos trasos nukrypęs ne daugiau kaip 80°.
- Mašina yra per 40 % nuo trasos pločio.
- Operatorius sėdi sėdynėje.
- TCM įjungtas.

PASTABA: Automatinio vairavimo linijos numeris, kuris yra rodomas žemėlapyje pusiaukelėje tarp dviejų automatinio vairavimo linijų.

ct47125,1708279570643-26-09DEC25

Mažiausias ir didžiausias greičiai

Didžiausias ir mažiausias greičiai priklauso nuo mašinos ir vairavimo valdymo bloko programinės įrangos versijų.

PASTABA: Tam tikrose mašinose AutoTrac gali veikti esant mažam greičiui nuo 0,1 km/h (0,06 mph). Dėl papildomos informacijos žr. mašinos operatoriaus instrukciją.

Priekinės eigos greičio ribos

Integruota AutoTrac		
Mašina	Tiesioginės eigos didelio greičio riba	Tiesioginės eigos mažo greičio riba
6R, 7R ir 8R javų eilių ir vikšriniai traktoriai	Ratas: 36 km/h (22,4 mph) Trasa: 31 km/h (19,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Traktoriai lanksčiu rėmu	31 km/h (19,3 mph)	1 km/h (0,6 mph) MST: 1,5 km/h (0,9 mph)
Purkštuvai	40 km/h (24,8 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Kombainai	22 km/h (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Savaeigiai pašarų smulkintuvai	22 km/h (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Savaeigiai vartytuvai	28 km/h (17,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Medvilnės kombainai	15 km/val. (9,3 myl./val.)	0,5 km/h (0,3 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 km/val. (18,6 myl./val.)	0,5 km/h (0,3 mph)

AutoTrac Universal 300 ir AutoTrac Controller 300		
Mašina	Tiesioginės eigos didelio greičio riba	Tiesioginės eigos mažo greičio riba
Javų eilių ir vikšriniai traktoriai	30 km/val. (18,6 myl./val.)	0,5 km/h (0,3 mph)
Traktoriai lanksčiu rėmu	30 km/val. (18,6 myl./val.)	1 km/h (0,6 mph)
Purkštuvai	37 km/h (23,0 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Kombainai	25 km/val. (15,5 myl./val.)	0,5 km/h (0,3 mph)
Savaeigiai pašarų smulkintuvai	25 km/val. (15,5 myl./val.)	0,5 km/h (0,3 mph)
Savaeigiai vartytuvai	25 km/val. (15,5 myl./val.)	0,5 km/h (0,3 mph)
Medvilnės kombainai	25 km/val. (15,5 myl./val.)	0,5 km/h (0,3 mph)

AutoTrac Universal 200		
Mašina	Tiesioginės eigos didelio greičio riba	Tiesioginės eigos mažo greičio riba
Javų eilių ir vikšriniai traktoriai	30 km/val. (18,6 myl./val.)	0,5 km/h (0,3 mph)
Traktoriai lanksčiu rėmu	30 km/val. (18,6 myl./val.)	0,8 km/h (0,5 mph)
Purkštuvai	37 km/h (23,0 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Kombainai	25 km/val. (15,5 myl./val.)	0,8 km/h (0,5 mph)
Savaeigiai pašarų smulkintuvai	25 km/val. (15,5 myl./val.)	0,8 km/h (0,5 mph)
Savaeigiai vartytuvai	25 km/val. (15,5 myl./val.)	0,8 km/h (0,5 mph)
Medvilnės kombainai	25 km/val. (15,5 myl./val.)	0,8 km/h (0,5 mph)

AutoTrac Controller – Raven		
Mašina	Tiesioginės eigos didelio greičio riba	Tiesioginės eigos mažo greičio riba
Javų eilių ir vikšriniai traktoriai	31 km/h (19,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Traktoriai lanksčiu rėmu	31 km/h (19,3 mph)	1 km/h (0,6 mph)
Savaeigiai vartytuvai	20 km/h (12,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

Atbulinės eigos greičio ribos

Integruota AutoTrac		
Mašina	Atbulinė eiga ir leistina trukmė	Atbulinės eigos didelio greičio riba
7R ir 8R javų eilių ir vikšriniai traktoriai 7R (ser. Nr. 110101–) 8R (ser. Nr. 160001–) 8RT (ser. Nr. 923001–) 8RX (ser. Nr. 801001–)	Taip, neribojama	10 km/h (6,2 mph)
6R, 7R ir 8R javų eilių ir vikšriniai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

Integruota AutoTrac		
Mašina	Atbulinė eiga ir leistina trukmė	Atbulinės eigos didelio greičio riba
traktoriai 7R (ser. Nr. –110100) 8R (ser. Nr. –160000) 8RT (ser. Nr. –923000)		
Traktoriai lanksčiu rėmu	Ne	—
Purkštuvai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Kombainai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Savaeigiai pašarų smulkintuvai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Savaeigiai vartytuvai	Ne	—
Medvilnės kombainai	Taip, 45 s	5 km/h (3,1 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

AutoTrac Universal 300 ir AutoTrac Controller 300		
Mašina	Atbulinė eiga ir leistina trukmė	Atbulinės eigos didelio greičio riba
Javų eilių ir vikšriniai traktoriai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Traktoriai lanksčiu rėmu	Ne	—
Purkštuvai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Kombainai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Savaeigiai pašarų smulkintuvai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Savaeigiai vartytuvai	Ne	—
Medvilnės kombainai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

AutoTrac Universal 200		
Mašina	Atbulinė eiga ir leistina trukmė	Atbulinės eigos didelio greičio riba
Javų eilių ir vikšriniai traktoriai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Traktoriai lanksčiu rėmu	Ne	—
Purkštuvai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Kombainai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Savaeigiai pašarų smulkintuvai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Savaeigiai vartytuvai	Ne	—
Medvilnės kombainai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

AutoTrac Controller – Raven		
Mašina	Atbulinė eiga ir leistina trukmė	Atbulinės eigos didelio greičio riba
Javų eilių ir vikšriniai traktoriai	Taip, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Traktoriai lanksčiu rėmu	Ne	—
Savaeigiai vartytuvai	Ne	—

ZIDXX1X,1749542759320-26-23JUN25

Posūkio ieškiklis



PC17238—UN—11JUL13

Posūkio ieškiklis įspėja operatorių, prognozuodamas važiavimo galą ir žemėlapyje rodydamas iki važiavimo galo likusį atstumą.

Norėdami įjungti arba išjungti posūkių ieškiklį, valdymo programos išplėstinių nustatymų puslapyje spustelėkite perjungiklį. Įjungus posūkių ieškiklį žemėlapyje rodoma posūkių ieškiklio piktograma.

Posūkio ieškiklio paskirtis – tik numatyti mašinos posūkio tašką, kai naudojama lygiagrečiojo trasavimo funkcija arba AutoTrac tiesios trasos režimu. Posūkio ieškiklis nėra įspėjimas apie galulaukę. Posūkio numatymas pagrįstas tik ankstesniais mašinos atliktais posūkio manevrais. Posūkio taškai taip pat yra nustatomi, kai AutoTrac išjungta ir kurso klaida viršija 45°. Posūkio numatymo informacija su lauko ežia sutampa tik tada, jeigu ežia yra tiesi ir ištisinė arba jeigu operatorius suka prieš ežią arba už jos.

Atstumas skaičiuojamas iki ieškomo posūkio, o likus 10 sekundžių iki sankirtos su posūkio tašku. Pasiekus ieškomą posūkio tašką vėl pasigirsta signalas.

Jeigu iki numatomos posūkio vietos lieka mažiau nei 10 sekundžių, rodomas geltonas indikatorius, pravažiavus numatytą posūkio vietą – raudonas indikatorius. Balta sankirtos linija žymi posūkio vietą.

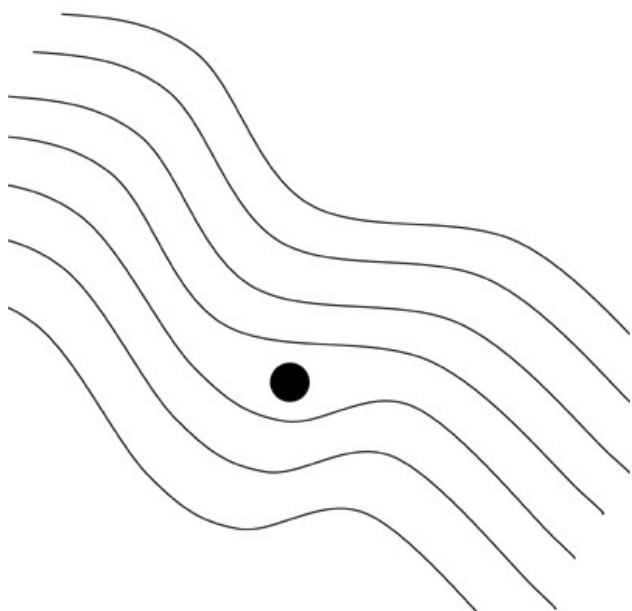
Posūkio ieškiklio žemėlapyje piktograma

Įjungus posūkių ieškiklį žemėlapyje rodoma posūkių ieškiklio piktograma. Naudojantis posūkių ieškiklio piktograma įjungiami posūkių ieškiklio nustatymai ir perjungikliu galima išjungti posūkių ieškiklį.

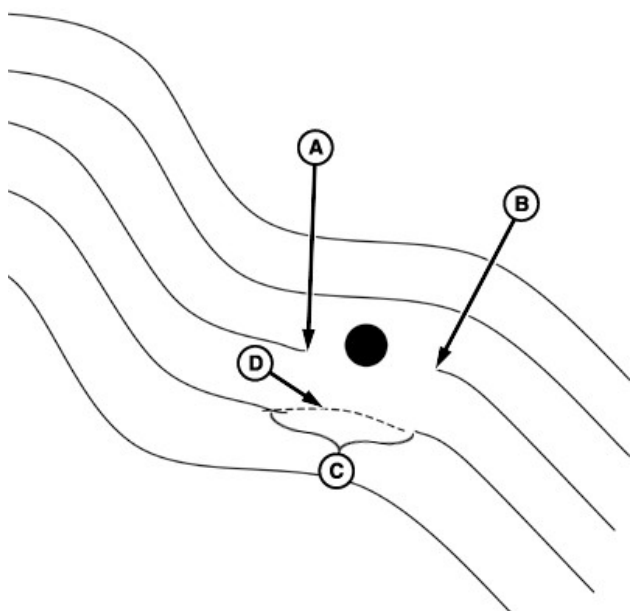
Išjungtas posūkio ieškiklis neįspėja operatoriaus, prognozuodamas važiavimo galą ir žemėlapyje rodydamas iki važiavimo galo likusį atstumą. Norint vėl įjungti posūkių ieškiklį, tai reikia padaryti rankiniu būdu valdymo programos išplėstinių nustatymų puslapyje. Išjungus posūkių ieškiklį žemėlapyje neberodomas posūkių ieškiklio simbolis.

ct47125,1708279570255-26-18FEB24

Kliūčių apvažiavimas



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Irašymas išjungtas
B—Irašymas įjungtas
C—Kitą važiavimą atsiranda tarpų
D—Vairuojama rankiniu būdu norint iš naujo nustatyti maršrutą

Operatorius privalo apvažiuoti visas kliūtis, su kuriomis susiduria lauke, naudodamasis adaptyviomis kreivėmis, pvz., šulinio dangtį, telefono stulpą ar elektros liniją.

PASTABA: Spustelėję tiesios linijos mygtuką įrašykite tiesią liniją aplink kliūtį, siekiant išvengti kelio tarpo.

Irašymas įjungtas: Jei įrašymas paliktas įjungtas apvažiuojant kliūtį, tas nukrypimas nuo numatyto maršruto bus įrašytas ir taps maršruto dalimi. Kito važiavimo metu, priartėjus prie numatyto maršruto

srities lauke važiavimui, kur yra mašina, į tą nukrypimą bus atsižvelgta. Mašina važiuoja pagal tą nukrypimą. Kad išlygintų nukrypimą, operatorius turi perimti rankinį mašinos vairavimą ir ištiesinti tą nukrypimą. Operatoriui pervaziavus nukrypimą lauke ir patekus į reikiamą maršrutą, galima nuspausti atnaujinimo mygtuką, kad AutoTrac perimtų mašinos vairavimą.

Irašymas IŠJUNGTA: Jei įrašymas yra išjungiamas artėjant prie kliūtis ir ją apvažiuojant, o apvažiavus kliūtį vėl įjungiamas ir programai AutoTrac nurodoma užbaigti važiavimą, ten, kur yra kliūtis, atsiras maršruto įrašymo spraga. Kitame maršrute, mašinai artėjant prie spragos, operatorius turi vairuoti mašiną rankiniu būdu ir apvažiuoti spragą. Apvažiavus spragą ir vėl grįžus į nustatytą maršrutą, galima įjungti AutoTrac, ir spraga nepasirodys kituose važiavimuose. Tarpas nebus rodomas tolesniuose važiavimuose, jei bus įjungtas kito važiavimo įrašymas.

ct47125,1708279570135-26-18FEB24

AutoTrac deaktyvinimo pranešimai

AutoTrac išjungimo pranešimai – kiekvieną kartą išjungtas, po dviejų tonų pateikiamas įspėjimas, kuriame paaiškinama, kodėl jis buvo išjungtas. Taip pat rodomi pranešimai, kodėl AutoTrac nebuvo įjungtas. Išjungimo pranešimai rodomi 7 sekundes, tada dingsta.

AutoTrac deaktyvinimo pranešimai	
Kodas	Pranešimas
702752.00	Dar niekas nepatikrinta
702752.01	Vairas pajudėjo
702752.02	Per mažas ratų greitis
702752.03	Per didelis ratų greitis
702752.04	Neleistina pavara
702752.05	Pasikeitė trasos numeris
702752.06	Nėra dvigubo dažnio GPS
702752.07	Yra aktyvių SSU DTC
702752.08	Paskutinis perėjimas tinkamas
702752.09	Blogi GSD pranešimai
702752.10	Nėra "Parallel Tracking"
702752.11	Nėra kortelės-rakto
702752.12	Kurso klaida, per didelė
702752.13	Išjungta - trasos klaida, per didelė
702752.14	Neįjungtas sėdynės jungiklis
702752.15	Alyvos temperatūra per žema
702752.16	TCM nėra
702752.17	Klaidingas įjungimo kodas
702752.18	Vožtuvas valdomas diagnostikos režimu
702752.19	Kombaino rinktuvas išjungtas
702752.20	Kombaino kelio / lauko jungiklis įjungtas
702752.21	Nestabili įtampa
702752.22	AutoTrac per ilgai buvo įjungta atbuline eiga
702752.23	AutoTrac per ilgai veikė mažesniu nei mažo greičio slenkstinės vertės greičiu

702752.24	Per didelis kreivis
702752.25	Mašina nevažiuoja tiesiogine eiga
702752.26	ELX linija per maža (išjungimas)
702752.27	Netinkami pavarų duomenys
702752.28	Netinkami atnaujinimo jungiklio duomenys
702752.29	Neleistinas degimo jungiklio pranešimas
702752.30	SPFH AutoTrac / eilių tvarkymo jungiklis išjungtas
702752.31	SPFH greito sustojimo jungiklis įjungtas
702752.32	AutoTrac neįjungta
702752.33	Linijos atpažinimas
702752.34	Trasavimas ant linijos
702752.35	Nežinoma kryptis
702752.36	Perkėlimas į GPS per didelį
702752.37	Už eilės ribų
702752.38	Baigėsi važiavimo pagal jutiklio duomenis skirtasis laikas
702752.39	Netinkama pranešimo seka
702752.40	Mašina negali pasiekti nurodyto trasos kreivio
702752.41	Pagal GPS nustatytas mašinos greitis neatitinka pagal ratų sukimąsi nustatyto greičio
702752.42	Neatitinka esamas trasos kreivis
702752.43	Įjungta mašinos stovėjimo pavana.
702752.44	Baigėsi papildomų vairavimo komandų pranešimo skirtasis laikas
702752.45	Baigėsi papildomos vairavimo sistemos būklės pranešimo skirtasis laikas
702752.46	Netinkami sėdynės jungiklio duomenys
702752.47	Netinkami VIN duomenys
702752.48	Netinkamai ratų bazės duomenys
702752.49	Baigėsi TCM informacinio pranešimo skirtasis laikas
702752.50	Baigėsi mašinos automatizavimo pranešimo skirtasis laikas
702752.51	Baigėsi mašinos posvyrio / nukrypimo masto pranešimo skirtasis laikas
702752.52	Baigėsi pagal ratų sukimąsi nustatyto greičio / krypties pranešimo skirtasis laikas
702752.53	Baigėsi trasos duomenų skirtasis laikas
702752.54	Nežinomas vairavimo valdymo bloko gedimas
702752.55	AutoTrac Universal temperatūra už diapazono ribų
702752.56	AutoTrac per ilgai veikia keturių varančiųjų ratų režimu
702752.57	Mašinos visi ratai vairuojami viena kryptimi
702752.58	Leidimas nesuteiktas
702752.62	Rezervinis
702752.63	Neatlikite jokio veiksmo

cl47125, 1708279569946-26-18FEB24

AutoTrac padargų valdymo sistema (pasyvioji)

AutoTrac padargų valdymo sistema (pasyvioji) naudojama didesniai tikslumui užtikrinti besikeičiančiomis lauko sąlygomis, važiuojant kreivėmis ir nuolaidžiu gruntu. AutoTrac padargų valdymo sistema

(pasyvioji) mašiną vairuoja taip, kad padargas visada būtų valdymo linijoje.

AutoTrac padargų valdymo sistemoje naudojami profilio matavimai iš įrangos tvarkyklės programos ir GPS signalai iš mašinos bei padargų imtuvų. Naudojant šią informaciją nustatoma padargų imtuvo vieta mašinos imtuvo atžvilgiu. Remdamasi automatinio vairavimo linija, AutoTrac padargų valdymo sistema vairuoja mašiną taip, kad padargas judėtų automatinio vairavimo linija. Dėl šios priežasties mašina gali nukrypti nuo automatinio vairavimo linijos.

Perėjimas prie AutoTrac valdymo programos

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite AutoTrac valdymo programą.



PC15305—UN—19MAR13

Nuostatų piktograma

Kad įjungtumėte AutoTrac padargų valdymo sistemą (pasyviają), spustelėkite piktogramą Nustatymai.

PASTABA: Padargų valdymui gali turėti įtakos lauko ir aplinkos sąlygų pokyčiai bei netinkama mašinos arba padargų sąranka.

Reikalavimai

PASTABA: C serijos ir 1910 hidraulinės pavaros velkamos pneumatinių sėjamųjų yra suderinamos su AutoTrac padargų valdymo sistema (pasyviaja) ir gali važiuoti tiesiomis, lenktomis, ežių ir AutoPath tipo automatinio vairavimo linijomis.

- G5 universalus ekranas
- Galiojanti padargų valdymo licencija
- Mašinoje sumontuotas StarFire imtuvas
 - StarFire 3000 imtuvas su SF2 arba RTK signalu
 - StarFire 6000 imtuvas su SF3 arba RTK signalu
 - StarFire 7000 / 7500 imtuvas su SF-RTK / RTK signalu
- Padarge sumontuotas StarFire imtuvas
 - StarFire 3000 imtuvas su SF1, SF2 arba RTK signalu
 - StarFire 6000 imtuvas su SF1, SF3 arba RTK signalu
 - StarFire 7000 / 7500 imtuvas su SF1, SF-RTK arba RTK signalu
- Įjungtas bendrinamas signalas

PASTABA: Jeigu naudojami skirtingo signalo stiprumo imtuvai, mašinos imtuvo signalas turi būti geresnis. Automatiškai įjungiamas padargo imtuvo bendrai naudojamas signalas.

AutoTrac padargų valdymo sistema važiuojant atbulinė eigos režimu

AutoTrac padargų valdymo sistema važiuojant atbulinė eigos režimu palaikoma šiose mašinose:

- Visos mašinos, kuriose veikia AT2 konfigūracija
- 7, 8 ir 9 serijos traktoriai su viengubais velkamais padargais

Rekomenduojamas greitis dirbant su AutoTrac padargų valdymo sistema atbulinės eigos režimu yra 3–6 km/h (2–4 myl./h). Kad našumas būtų optimalus, perjunkite atgal į priekinės eigos režimą, kai mašinos ir padargo klaidos yra 13 cm (5 in) arba mažesnės.

Norėdami pamatyti, kokia konfigūracija veikia mašina, eikite į AutoTrac Diagnostics:

1. Pasirinkite AutoTrac Pie.
2. Pasirinkite Būklė.
3. Pasirinkite AutoTrac sistemą.
4. Patikrinkite, kad AutoTrac režimas būtų AT 2.0.

Įrengta AutoTrac padargų valdymo sistema

PASTABA: AutoTrac™ padargų valdymo sistema nesuderinama su galiniais 3 taškuose montuojamais padargais, išskyrus TT 8022 sodintuvą, kuriame naudojamas nesukiojamas galinis 3 taškų prikabinimo įtaisas.

Sistema automatiškai įjungia arba išjungia pagal prikabinimo įtaiso padėtį (prikabinimo įtaisas iki galo nuleistas yra 0 %, o iki galo pakeltas – 100 %).

Įjungimo sąlyga. Suaktyvinama, kai padargas nuleidžiamas ir pasiekia 70 % prikabinimo įtaiso eigos (numatytoji vertė).

Išjungimo sąlyga. Išjungiamą, kai padargas pakeliamas daugiau nei 85 % prikabinimo įtaiso eigos (numatytoji vertė).

Konfigūravimo taisyklės.

1. Įjungimo ir išjungimo ribinės vertės turi skirtis bent 10 %.
2. Išjungimo ribinė vertė neturi būti didesnė nei 95 %.
3. Įjungimo (apatinės ribos) negalima nustatyti didesnės nei išjungimo (viršutinės ribos).
4. Išjungimo (viršutinės ribos) negalima nustatyti mažesnės nei įjungimo (apatinės ribos).

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense yra integruotos AutoTrac patobulinimas, naudojamas pjaunant kukurūzus arba purškiant produktą. Eilių jutiklių teikiami signalai susiejami su esamais AutoTrac signalais, kad mašina būtų išlaikoma eilėse. Jeigu iš eilių jutiklių signalas negaunamas (pavyzdžiui, važiuojant vandens telkiniu), naudojamas įprastinės pasaulinės vietos nustatymo sistemos (GPS) valdymas.

AutoTrac RowSense veikia su visais galimais sekimo metodais ir daugeliu standartinių derliaus ėmimo ir taikymo schemų. Visi sekimo režimai yra nustatyti tokiu pat būdu, kaip GPS paremtame AutoTrac.

Norėdami įsigyti AutoTrac RowSense, kreipkitės į John Deere atstovą.

Papildomos informacijos ieškokite AutoTrac RowSense operatoriaus instrukcijoje.

Automatinio vairavimo linijų poslinkiai

PASTABA: Automatinio vairavimo linijų poslinkiams reikia Premium ekrano.

Kai įjungta AutoTrac RowSense, automatinio vairavimo linija pastumiama, kad išliktų centruota eilių jutiklių padėties atžvilgiu. Kai pasirenkamas naujas laukas arba AutoTrac RowSense išjungiamą, sistemoje išvalomi AutoTrac RowSense nustatyti visų automatinio vairavimo linijų poslinkiai.

AutoTrac RowSense būsenos piktogramos



PC24011—UN—31MAR17
Parengtis (balta piktograma)

Sistema išjungta.



PC28735—UN—25AUG22
Sistema įjungta (žalia piktograma)

Sistema aktyvi ir veikia naudodama ir eilės jutiklius, ir GPS.



PC28736—UN—25AUG22
Nėra GPS signalo (geltona piktograma)

Sistema aktyvi ir veikia naudodama tik eilės jutiklių duomenis.



PC28737—UN—25AUG22

Nėra eilių jutiklių signalo (oranžinė piktograma)

Sistema aktyvi ir veikia naudodama tik GPS.

Eilių jutiklių įjungimas

Nustačius pradinį maršrutą, mašinai esant ne didesniu kaip pusės tarpvėžės pločio atstumu ir priimtinu kampu eilių atžvilgiu, galima spustelėti AutoTrac veikimo atnaujinimo jungiklį. Vos tik eilių jutikliais galima nustatyti eilės padėtį, RowSense valdo mašiną.

Galulaukėje apsisukama taip pat, kaip ir naudojant AutoTrac su GPS.

1. Operatorius sulygina mašiną su maršrutu.
2. Norėdami įjungti AutoTrac, paspauskite veikimo atnaujinimo jungiklį.
3. Eilių jutikliai aptinka eilės padėtį ir ją seka.

Pritaikomų kreivių, apskritos trasos ir AB kreivių linijos ilginimo funkciją galima naudoti norint pratęsti gretimo kelio projekciją galulaukėse.

Eilių praleidimas

Eilių praleidimas įvyksta dingus eilių jutiklių duomenims. Kol vėl nepradedami gauti eilių duomenys, AutoTrac veikia pagal GPS duomenis. Šis praleidimas gali įvykti įvažiuojant į vandens telkinį.

Jeigu naudojama tiesi arba AB kreivės automatinio vairavimo linija ir eilė praleidžiama, automatinio vairavimo linija centruojama iš naujo. Šiuo būdu sudaroma didesnė tikimybė, kad kitoje vandens telkinio pusėje AutoTrac RowSense vėl užfiksuos tinkamą automatinio vairavimo liniją.

Rankinis RowSense režimas

Rankinį RowSense režimą pasirinkite, kai norite naudoti eilių jutiklį tik ant rinktuvo. Rankiniam RowSense režimui nereikia licencijos.

Rankinį RowSense režimą galima įjungti išplėstinių valdymo nuostatų skiltyje, jeigu tenkinamos toliau išvardytos sąlygos.

- Mašinoje įrengtas G5 universalus ekranas.
- Ekране mašina aptikta kaip savaeigis siloso kombainas, medvilnės rinktuvas arba medvilnės brauktuvas.
- Ekranas aptinka CAN magistralėje veikiančius eilių iešiklio jutiklius.

ct47125,1708279569556-26-18FEB24

Nenaudojamos AutoTrac išjungimas



PC15305—UN—19MAR13

Nuostatų piktograma

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės nelaimingo atsitikimo arba sužalojimo. Visada išjunkite (atjunkite ir deaktyvinkite) AutoTrac sistemą prieš įvažiuodami į kelią.

Pagrindiniu valdymo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungikliu valdoma valdymo programa.

SVARBU: Stenkitės išvengti sistemos gedimo. Prieš išjungdami pagrindinį valdymą, automatinio vairavimo linijų sąrašę panaikinkite bet kokios aktyvios automatinio vairavimo linijos pasirinkimą.

Vykdydami puslapio modulyje ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuką tik įjungiami ir išjungiami AutoTrac, tačiau neišjungiami valdymo programa.

PASTABA: Valdymo programa išjungžiama išjungus pagrindinį valdymo mygtuką. Išjungžiamos visos ekrano valdymo funkcijos.

Pagrindinis valdymo mygtukas yra valdymo nustatymų skiltyje. Spustelėkite valdymo programos viršuje esančią nuostatų piktogramą.

ct47125,1708279569556-26-18FEB24

Sistemos išjungimas ir deaktyvinimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Norėdami išvengti mirtinų ar rimtų sužeidimų, prieš pradėdami važiuoti keliais, išjunkite valdymo sistemą.

AutoTrac sistemos išjungimas

AutoTrac sistemą išjungė:

- Pasukus vairą.
- Sumažinus greitį iki mažesnio nei 0,5 km/h (0,3 mph).

PASTABA: Tam tikrose mašinose AutoTrac gali veikti esant mažam greičiui nuo 0,1 km/h (0,06 mph). Daugiau informacijos rasite mašinos operatoriaus instrukcijoje.

- Vairavimo įjungimo ir išjungimo mygtukas perjungiamas tol, kol kortelėje Valdymo vaizdas arba valdymo programoje bus rodoma, kad valdymas išjungtas, o AutoTrac būseną bus rodoma kaip 2/4 būsenos diagrama.

- Operatoriui nesėdint ant sėdynės ilgiau nei 7 sekundes, kai naudojamas sėdynės jungiklis, arba kai operatoriaus buvimo monitorius neužregistruoja jokių veiksmų 7 minutes.

Kai AutoTrac įjungta, norėdamas išjungti AutoTrac ir vairuoti rankiniu būdu, operatorius gali pasukti vairą. Be to, norėdamas išjungti AutoTrac operatorius gali perjungti kelio ir atnaujinimo jungiklį į išjungimo padėtį. Tai padarius AutoTrac būseną rodoma kaip 1/4 būsenos diagrama ir įjungiamas 30 sekundžių laikmatis.

- Jeigu jungiklis įjungiamas nesibaigus 30 sekundžių laiko atskaitai, AutoTrac suaktyvinama esant 3/4 būsenos rinkinio. Norėdami vėl įjungti AutoTrac, spustelėkite veikimo atnaujinimo jungiklį.
- Jei jungiklis įjungiamas pasibaigus 30 sekundžių laiko atskaitai, AutoTrac sukonfigūruojama esant 2/4 būsenos rinkinio. Kad AutoTrac™ būtų galima vėl įjungti paspaudus veikimo atnaujinimo jungiklį, AutoTrac turi būti vėl suaktyvinta iki 3/4 būsenos diagramos.

PASTABA: Integruotoje AutoTrac vairavimo sistemoje kelio ir veikimo atnaujinimo jungiklio nėra.

PASTABA: MY26 XUV Gator (AT2) įrengta operatoriaus aptikimo esant atsegtam saugos diržui sistema. Operatoriaus buvimas stebimas pagal saugos diržo būseną; jei saugos diržas atsegtas, Autotrak valdymo sistema bus išjungta.

AutoTrac sistemos deaktyvinimas

Kad liktų tik 1/4 AutoTrac būsenos rinkinio, perjunkite kelio ir veikimo atnaujinimo jungiklį į išjungimo padėtį.

Norėdami išjungti AutoTrac per GreenStar ekranus:

1. Spustelėkite kontekstinį klavišą Valdymas.
2. Pasirinkite kortelę Valdymo nustatymai.
3. Pasirinkite išskleidžiamąjį meniu Sekimo režimas.
4. Pasirinkite Valdymas išjungtas.

Ekrane pasirinkite nuostatų piktogramą, valdymo programos viršuje, ir IŠJUNKITE pagrindinį valdymą.

ZIDXK1X,1749792007505-26-08JUL25

programos viršuje pasirinkite piktogramą NUSTATYMAI.

Pagrindinis valdymas

Pagrindiniu valdymo jungikliu įjungiama arba išjungiama valdymo programa.

ct47125,1708279569355-26-18FEB24

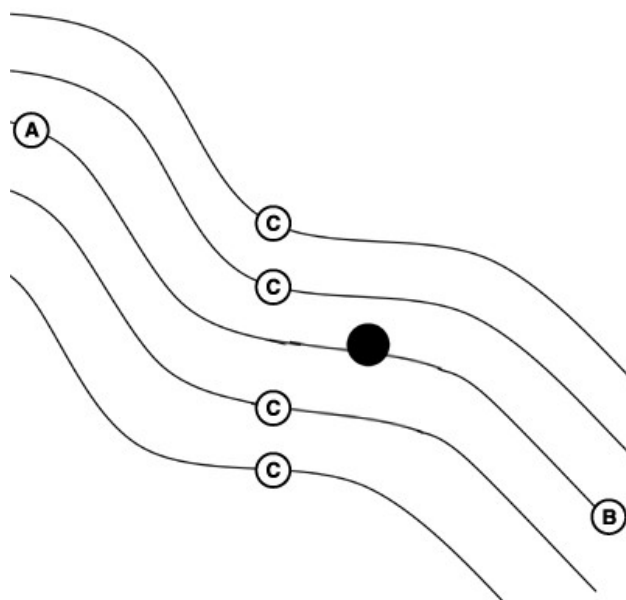
Trasavimo tonai

Trasavimo tonus galima naudoti kaip garsinę priemonę perspėjimui apie vairavimo kryptį. Jeigu trasa į dešinę nuo mašinos, pasigirsta du žemi pyptelėjimai. Jeigu į kairę nuo mašinos, pasigirsta vienas aukštas pyptelėjimas. Įspėjamas signalas kartojamas, kol trasavimo klaida tarp mašinos ir valdymo tramos tampa 10–40 cm (4–16 in.).

PASTABA: Pagal numatytuosius nustatymus trasavimo tonai įjungti.

ct47125,1708279569259-26-18FEB24

Tiesios tramos įrašymas arba kliūčių apvažiavimas



PC9030C—UN—27OCT06

Kliūčių apvažiavimas

Valdymo nustatymai



Nuostatų piktograma

PC15305—UN—19MAR13

Norėdami konfigūruoti valdymo nustatymus, valdymo



PC15310—UN—09APR13

Lenktos linijos ir tiesios linijos mygtukai

- A—A taškas
- B—B taškas
- C—Iš 0 trasos generuojami maršrutai
- D—Kreivės segmentas
- E—Tiesus segmentas

1. Paleisti AB kreivių įrašymą
2. Jeigu norite įrašyti tiesų maršrutą, spustelėkite mygtuką Tiesus segmentas.

PASTABA: Tiesus segmentas formuojamas nuo mygtuko Tiesus segmentas spustelėjimo iki mygtuko Kreivės segmentas spustelėjimo arba mygtuko Atlikta spustelėjimo baigiant trasą.

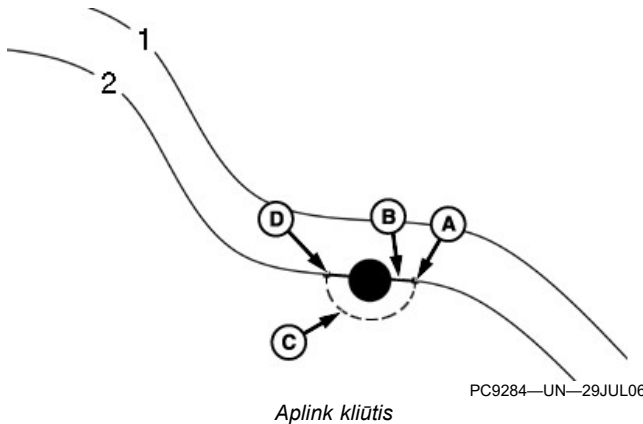
3. Norėdami baigti įrašinėti tiesią liniją ir toliau įrašinėti lenktą trasą, spustelėkite lenktos linijos mygtuką.

Ši procedūra pravarti, kai yra ilga tiesi maršruto sekcija arba apvažiuojant kliūtis.

Įrašant galima pagal poreikį perjungti kreivės ir tiesaus segmento mygtukus.

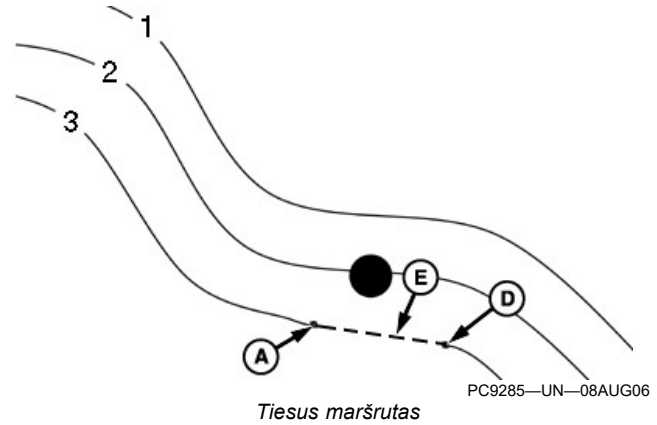
ct47125,1708279569088-26-18FEB24

Tiesaus maršruto įrašymas pritaikomoje kreivėje



PC9284—UN—29JUL06

Aplink kliūtis



PC9285—UN—08AUG06

Tiesus maršrutas



PC15311—UN—09APR13

Lenktos linijos ir tiesios linijos mygtukai

- A—Pasirinkta tiesi linija
- B—Generuojamas du taškus jungiantis tiesus segmentas
- C—Traktoriaus maršrutas neįrašomas
- D—Pasirinkta lenkta linija
- E—Maršrutas įrašytas kaip tiesi linija tarp taškų A ir D
- F—Lenktos linijos mygtukas
- G—Tiesios linijos mygtukas

1. Pradėkite įrašinėti pritaikomą kreivę.
2. Jeigu norite įrašyti tiesų maršrutą, spustelėkite tiesios linijos mygtuką.

PASTABA: Tiesus segmentas formuojamas nuo mygtuko Tiesus segmentas spustelėjimo iki mygtuko Kreivės segmentas spustelėjimo arba mygtuko Atlikta spustelėjimo baigiant trasą.

3. Norėdami baigti įrašinėti tiesią liniją ir toliau įrašinėti lenktą trasą, spustelėkite lenktos linijos mygtuką.

Ši procedūra pravarti, kai yra ilga tiesi maršruto sekcija arba apvažiuojant kliūtis.

Įrašant galima pagal poreikį perjungti kreivės ir tiesaus segmento mygtukus.

PASTABA: Galima sukurti ne ilgesnį kaip 0,8 km (0.5 mi.) (2,640 ft.) tiesų segmentą. Didesnio atstumo linijos segmentas nesujungs taškų, todėl maršrute atsiras spraga.

ct47125,1708279568819-26-18FEB24

Naudojimas – AutoTrac posūkių automatika

AutoTrac posūkių automatika



PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac posūkių automatika

AutoTrac posūkių automatikos programa automatizuoja posūkius galulaukėse, dirbant mašinomis su šia įranga. Ši automatika leidžia operatoriui sutelkti dėmesį į kitas užduotis, o ne koordinuoti posūkius galulaukėse.

Pirmą kartą nustatant AutoTrac posūkių automatiką, rekomenduojama taikyti numatytąsias nuostatas. Numatytosios nuostatos yra pradžios taškas, gerai tinkantis daugeliui mašinos ir padargo konfigūracijų. Esant kai kurioms konfigūracijoms, gali reikėti pakoreguoti AutoTrac posūkių automatikos išplėstines nuostatas, kad būtų galima tiksliai sureguliuoti veikimą. Pavyzdžiui, jeigu įtaisius trigubas padangas padidėjo traktoriaus plotis arba suregulius vairavimo stabdiklius pakito apsisukimo spindulys, gali reikėti koreguoti didžiausio apsisukimo spindulio ir didžiausio posūkio kampo reikšmes.

Perėjimas prie AutoTrac posūkių automatikos

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite AutoTrac posūkių automatikos programą.

Kartografavimas

AutoTrac posūkių automatikos žemėlapių modulyje rodoma informacija apie artėjančius posūkius, kaip kad atstumas iki posūkio ir posūkio kryptis. Daugiau informacijos apie kartografavimo programą žr. ekrano žinyne.

AutoTrac posūkių automatikos suderinamumas:

AutoTrac posūkių automatika suderinama su toliau nurodytais ekranais ir imtuvais.

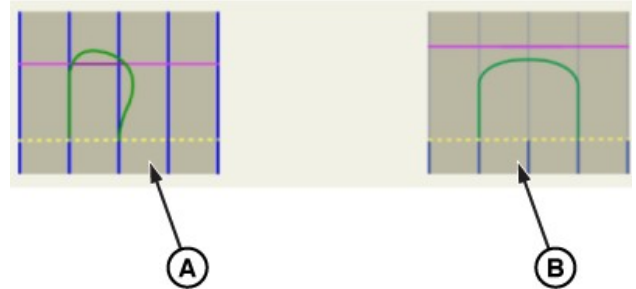
PASTABA: Atnaujinkite programinę įrangą į naujausią versiją.

- 4600 CommandCenter ekranas
- 4640 Universal ekranas
- G5 CommandCenter ekranas
- G5 universalus ekranas
- StarFire 3000 imtuvas
- StarFire 6000 imtuvas
- StarFire 7000 imtuvas
- StarFire 7500 imtuvas

AutoTrac posūkių automatika nesuderinama su toliau nurodytais ekranais.

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter 1 versijos procesorius
- 4240 Universal ekranas
- Originalus GreenStar ekranas
- GreenStar 2 1800 ekranas
- GreenStar 2 2600 ekranas
- GreenStar 3 2630 ekranas, kai naudojamas su 4600 CommandCenter arba 4640 universaliu ekranu

Posūkių praleidimo rekomendacija



PC613045—UN—20FEB24

Posūkių praleidimo rekomendacija

A—Nepraleisti
B—Praleisti posūkį

AutoTrac posūkių automatikos funkcija leidžia prireikus praleisti posūkį, kai tarpvėžės plotis yra mažesnis už mažiausią mašinos posūkio skersmenį. Ši funkcija įgyvendinama tik pasirinkus U tipo posūkius.

Kad patvirtintumėte praleistą posūkį, posūkių praleidimo rekomendacijos pranešime pasirinkite Gerai. Uždarykite pranešimą arba pasirinkite Atšaukti, jei norite atmesti rekomendaciją ir tęsti nepraleisdami posūkio.

PASTABA: Pasirinkimai išsaugomi per šaltojo ir šiltojo paleidimo ciklus.

PASTABA: Kai keičiami laukai ir tarpvėžės plotis yra mažesnis už posūkio skersmenį, rekomendacija parodoma iš naujo.

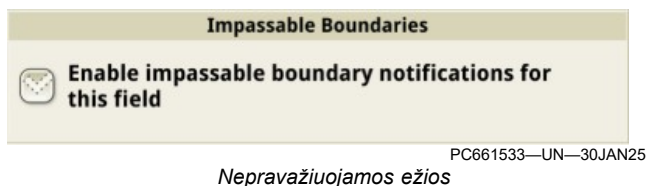
Išmanusis posūkių dydis

Kai tarpvėžės plotis yra lygus arba didesnis už mažiausią mašinos posūkio skersmenį, programa suplanuos efektyvų U formos posūkį.

Kai tarpvėžės plotis yra mažesnis nei mažiausias mašinos posūkio skersmuo, posūkio forma bus lemputės pavidalo – jam reikės daugiau vietos.

PASTABA: Jeigu posūkis praleidžiamas, programa neatsižvelgia į išmaniojo posūkio dydžio funkciją.

Nepravažiuojamos ežios



Nepravažiuojamų ežių įspėjimą galima išjungti pasirinkus žymimąjį langelį AutoTrac posūkių automatikos išplėstiniuose parametruose. Žymimasis langelis nustato numatytąją būseną (įspėjimas įjungtas) esant toliau nurodytoms sąlygoms.

- Lauko keitimas
- Operatorius nesėdi ant sėdynės
- Įjungimas ir išjungimas rakteliu

ch177nn,1740569992622-26-26FEB25

Traktoriaus AutoTrac posūkių automatika

Naudodami AutoTrac posūkių automatiką su iTEC galite automatizuoti daugelį užduočių, atliekamų kabinoje. Toks automatizavimas leidžia operatoriui telkti dėmesį į įrangą ir užduotis, o ne į patį įrangos valdymą.

Darbiui taikomi reikalavimai

- Turi būti suaktyvinta AutoTrac posūkių automatika.
- Posūkių automatika turi būti įjungta.
- iTEC pagrindinis jungiklis turi būti įjungtas.

PASTABA: AutoTrac posūkių automatika nesuderinama su mašinos privažiavimo automatinio vairavimo linijomis.

PASTABA: Kad būtų galima naudoti AutoTrac posūkių automatikos sistemą su AB kreivėmis, AB kreivės turi būti įrašytos nuo vieno lauko galo iki kito (nuo galulaukės iki galulaukės). Galiniai posūkiai nebus sugeneruoti, jei AB kreivės nebus tinkamai įrašytos.

- Turi būti pasirinkta tiesi automatinio vairavimo linija, AB kreivės arba AutoPath.
- Turi būti apibrėžtos galulaukių sekos.
- Turi būti įvesta visa lauko ežių informacija.
- Turi būti tenkinami padargo profilio reikalavimai.
- Turi būti tenkinami mašinos profilio reikalavimai.
- Gali būti įjungtas posūkis aštuoniuke (nebūtina).

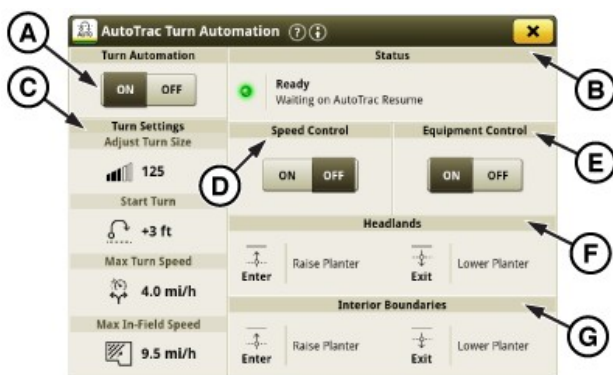
AutoTrac posūkių automatikos sistemoje įdiegtos patobulintos valdymo ir greičio valdymo, padargų valdymo sistemos (Implement Management System, IMS) bei iTEC funkcijos. Kai traktoriuose su IMS arba tam tikruose traktoriuose su iTEC naudojama AutoTrac posūkių automatika, traktoriaus IMS arba iTEC turi būti įjungta. Norėdami nustatyti, ar traktoriaus iTEC turi būti įjungta, naudokitės toliau pateikta lentele.

Mašinos modelis	Gamyklinis numeris
6R	–20100
7R	–10001
8R	–67001
8RT	–909001
9R	–10000
9RT	–904000

PASTABA: Jei suaktyvinta IMS arba iTEC, iTEC pagrindinis jungiklis G5 Universal ekrane automatiškai išjungiamas ir neįmanoma užbaigti AutoTrac posūkių automatikos sąrankos.

Priklausomai nuo mašinos, IMS arba iTEC išjunkite CommandCenter skiltyje iTEC arba dešiniajame valdymo pulte. Norėdami CommandCenter vėl naudoti IMS arba iTEC, G5 Universal ekrane išjunkite AutoTrac posūkių automatiką ir iTEC.

Traktoriaus AutoTrac posūkių automatikos nustatymai



PC620657—UN—17MAY24

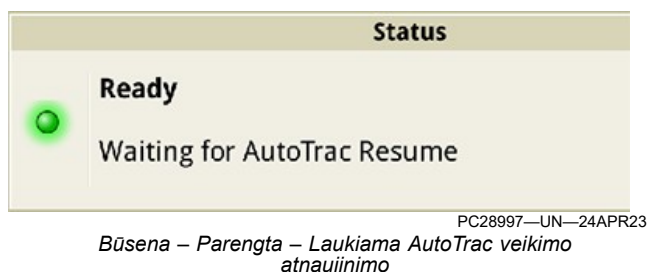
Traktoriaus AutoTrac posūkių automatikos nustatymų puslapis

- A—Posūkių automatika
- B—Būsena
- C—Posūkių nustatymai
- D—Greičio valdymas
- E—Įrangos valdymas
- F—Galulaukės
- G—Vidinės ežios

Posūkių automatika (A) – perjungikliu ĮJUNKITE AutoTrac posūkių automatiką.

PASTABA: Mašinose su iTEC ĮJUNGUS posūkių automatiką taip pat įjungiamos iTEC funkcijos. Jei iTEC IŠJUNGIAMA, AutoTrac posūkių automatika taip pat IŠJUNGIAMA

Būsena (B) pateikia operatoriui vizualų automatikos būsenos indikatorius.



- Pilkas šviesos diodas (automatika IŠJUNGTA) – IŠJUNGTA posūkių automatikos pagrindinis perjungiklis.
- Geltonas šviesos diodas (neparengta) – neįvykdytas vienas arba keletas posūkių automatikos reikalavimų.
- Raudonas šviesos diodas (aptikta klaida) – aptikta sistemos klaida.
- Žalias šviesos diodas (parengta) – posūkių automatika parengta veikti. Kad įjungtumėte, spustelėkite atnaujinimo jungiklį.
- Mėlynas šviesos diodas (aktyvi) – sistema veikia.

Posūkių nustatymai (C) – greitai apžvelgiamos įvairių su posūkių automatika susijusių nustatymų reikšmės.

Greičio valdymas (D) – perjungikliu IŠJUNKITE greičio valdymą, kad galėtumėte mašinos greitį valdyti patys.

PASTABA: Nenaudokite greičio valdymo funkcijos, jei greičio valdymo funkciją taip pat naudoja kitos programos ar mašinos funkcijos.

PASTABA: Ekrane prieš posūkį rodomas įspėjamasis pranešimas, nurodantis operatoriui sumažinti greitį, kad galėtų saugiai ir tiksliai pasukti.

Įrangos valdymas (E) – perjungikliu IŠJUNKITE įrangos valdymą, kad posūkių automatika veiktų be iTEC sąrankos.

Galulaukės (F) – pasirinkite teksto sritį, jei norite keisti suaktyvintas galulaukių sekas.

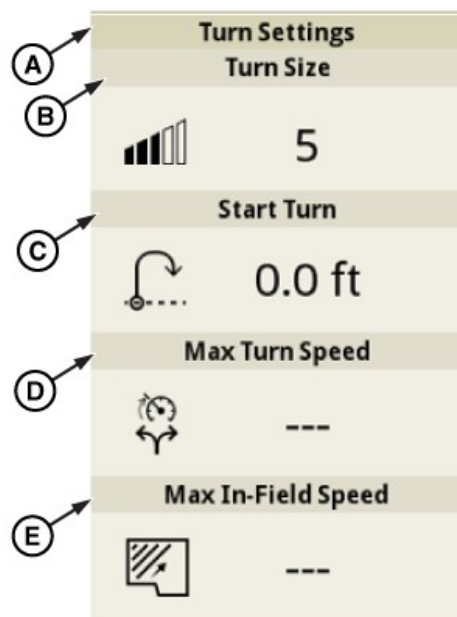
PASTABA: Jei vidinės ežios yra pilkos, tai reiškia, kad lauke nėra vidinių ežių. Norint pasiekti nustatymus, reikia važiuoti vidine ežia.

Vidinės ežios (G) – pasirinkite teksto sritį, jei norite keisti suaktyvintas vidinių ežių sekas.

PASTABA: Jei vidinės ežios yra pilkos, tai reiškia, kad lauke nėra vidinių ežių. Norint pasiekti nustatymus, reikia važiuoti vidine ežia.

PASTABA: Daugiau informacijos apie posūkių automatiką žr. AutoTrac posūkių automatikos ekrano žinyne.

Posūkių nustatymai



Posūkių nustatymai

- A—Posūkių nustatymai
- B—Posūkio dydis
- C—Pradėti posūkį
- D—Didžiausias posūkio greitis
- E—Didžiausias greitis lauke

Posūkių nustatymai (A) – greitai apžvelgiamos įvairių su posūkių automatika susijusių nustatymų reikšmės.

Posūkio dydis (B) – sureguliuokite posūkio maršruto formą. Mažesnis skaičius lems mažesnę posūkį ir atvirkščiai.

Posūkio pradžia (C) – nustatoma, ar posūkio kelias prasideda prieš kertant galulaukės ežią, ar už jos.

PASTABA: Jeigu AutoTrac posūkių automatikai aktyviai veikiant rankiniu būdu pakeičiamas mašinos greitis, greičio valdymo funkcijose nebenaudojamos greičio automatikos sistemoje nustatytos didžiausio posūkio greičio ir didžiausio važiavimo lauke greičio nuostatos. Vis dėlto AutoTrac posūkių automatika išlieka aktyvi ir toliau atlieka išplėstinio posūkių valdymo, padargų valdymo sistemos (IMS) ir iTEC funkcijas.

PASTABA: Didžiausias posūkio greitis nepakeičia traktoriaus nustatytojo greičio. Didžiausias greitis, kuriuo mašina gali veikti naudojant AutoTrac posūkių automatiką, yra mažesnioji iš šių dviejų reikšmių.

Didžiausias posūkio greitis (D) – reguliuojamas didžiausias greitis, kuriuo mašina gali važiuoti sukdam.

PASTABA: Didžiausias greitis lauke nepakeičia traktoriaus nustatytojo greičio. Didžiausias greitis, kuriuo mašina gali veikti naudojant AutoTrac posūkių automatiką, yra mažesnioji iš šių dviejų reikšmių.

Didžiausias greitis lauke (E) – reguliuojamas didžiausias mašinos greitis važiuojant ne galulauke.

Suderinamumas su John Deere traktoriais

Traktoriaus AutoTrac posūkių automatika suderinama su toliau nurodytais John Deere traktoriais.

PASTABA: 8x30T ir 9x30T nesuderinami su AutoTrac posūkių automatika.

- 6R FT4 (IVT ir iTEC)
- 7M (CQT), 2024 m. ir naujesnių metų modeliai
- 7R FT4 (IVT, CQT ir e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 ir e23)
- 8RX (EVT, IVT ir e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT ir iTEC)
- 7R IT4 (IVT ir CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT ir PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT ir PST 16)
- 9 x 30 (PST 18)

IVT

CQT (CommandQuad II transmisija)

PST (PowerShift transmisija)

e18 (18 greičių PowerShift transmisija su Efficiency Manager)

e23 (23 greičių PowerShift transmisija su Efficiency Manager)

Velkamų pneumatinių sėjamųjų suderinamumas

Traktoriaus AutoTrac posūkių automatika suderinama su toliau nurodytomis pneumatinėmis sėjamosiomis.

- C serija
- 1910 hidraulinė pavara

Suderinamumas su padargais

Traktoriaus AutoTrac posūkių automatikos sistema nesuderinama su toliau nurodytais padargais.

- Priekyje tvirtinami padargai
- Keli nuosekliai traukiami padargai, kurių darbinis įrankis nėra tiesiogiai sujungtas su traktoriumi

Traktoriaus posūkių modeliai

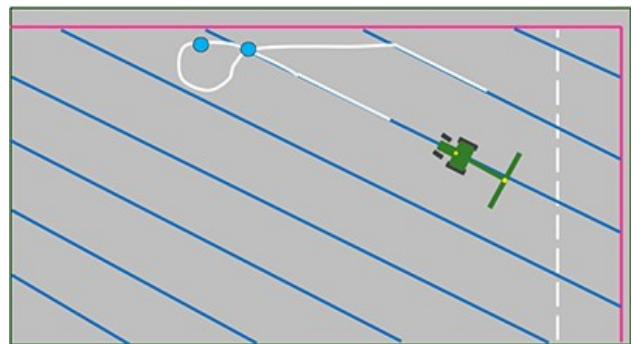
Posūkiai aštuoniuke

PASTABA: Posūkiai aštuoniuke įjungiami AutoTrac posūkių automatikos žemėlapių legendoje, kartografavimo programoje.

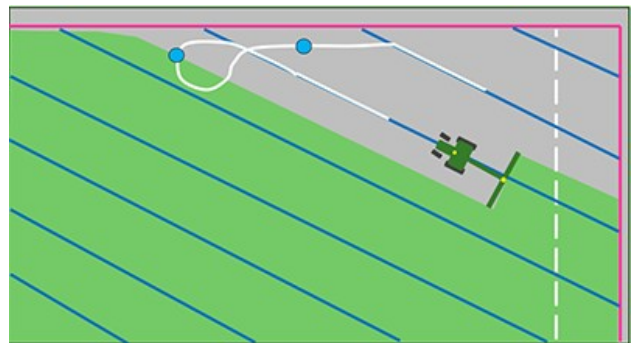
Posūkiai aštuoniuke atliekami, kai lauke yra viršutinė / apatinė ežios ir kampu pakreiptos trasos. Kad padargas liktų ežios viduje, posūkis nustatomas išlaikant pusę padargo pločio ežios viduje. Kai valdymo linijos ir galulaukės kampas viršija 45°, mašina automatiškai atlieka U formos posūkį, o kai kampas yra 45° arba mažesnis, vėl persijungia į posūkį aštuoniuke.

Aštuoniukė suderinama su tiesia automatinio vairavimo linija.

Pasirinkus parinktį Didinti aprėptį posūkiuose, iTEC nuostatos sinchronizuojamos su aprėptimi. iTEC sekos išdėstomos aprėpties pradžioje ir pabaigoje. Ši nuostata įjungiama skiltyje Informacija ir nuostatos.



Didinti aprėptį posūkiuose – IŠJUNGTA



Didinti aprėptį posūkiuose – ĮJUNGTA

A—Aprėptis IŠJUNGTA
B—Aprėptis ĮJUNGTA

Daugiau informacijos apie posūkius aštuoniuke žr. AutoTrac posūkių automatikos ekrano žinyne.

ch177nn,1707730259045-26-18SEP25

Kombaino AutoTrac posūkių automatika

Kombaino AutoTrac posūkių automatikos sistema automatizuoja tik galinius posūkius. Kombaino AutoTrac posūkių automatikos sistema nevaldo greičio ar kitų mašinos funkcijų.

AutoTrac posūkių automatika suderinama su integruota AutoTrac ir RowSense.

Darbai taikomi reikalavimai

- Turi būti suaktyvinta AutoTrac posūkių automatika.
- Posūkių automatika turi būti įjungta.
- Turi būti pasirinkta tiesi automatinio vairavimo linija arba AutoPath.
- Turi būti įvesta visa lauko ežių informacija.
- Turi būti tenkinami mašinos profilio reikalavimai.
- Gali būti įjungti spiraliniai posūkiai (pasirenkama).

Važiavimo pabaigoje AutoTrac posūkių automatikos sistema išjungžiama prieš posūkį, jei iškrovimo sraigtas yra aktyvus arba pailgintas.

PASTABA: PASTABA. Iškrovimo sraigatą galima pailginti, jei funkcija įjungta dalyje Išplėstiniai nustatymai.

Kombaino AutoTrac posūkių automatikos nustatymai



PC29160—UN—01JUN23

Kombaino AutoTrac posūkių automatikos nustatymai

1. **Veržlumas (A)** – reguliuojama posūkio kelio forma.
2. **Posūkio pradžia (B)** – nustatoma, ar posūkio kelias prasideda prieš kertant galulaukės ežią, ar už jos.

Rinktuvo pakėlimo / nuleidimo automatika



PC661531—UN—29JAN25

Rinktuvo pakėlimo / nuleidimo automatika

Rinktuvo pakėlimo / nuleidimo automatika veikia kartu su AutoTrac posūkių automatika, kad rinktuvas būtų automatiškai pakeliamas ir nuleidžiamas įvažiuojant į esamą apręptį / ežias žemyninėse srityse.

Kai įjungiamos abi funkcijos ir tenkinamos būtinosios sąlygos, paspauskite daigiafunkcės valdymo svirties aktyvinimo (2 arba 3) mygtuką, kad įjungtumėte rinktuvo pakėlimo / nuleidimo automatiką.

PASTABA: Norėdami gauti daugiau informacijos apie rinktuvo pakėlimo / nuleidimo automatiką, žr. ekrano žinyną ir (arba) suderintą kombaino eksploatavimo instrukciją.

Kombaino AutoTrac posūkių automatikos suderinamumas

Kombaino AutoTrac posūkių automatika suderinama su toliau nurodytais kombainais.

John Deere kombainai	Modelio metai
S600 serija	2012–2017
S540 ir S550 serijos	2012 m. ir naujesni modeliai
T serija	2012 m. ir naujesni modeliai
W serija	2012 m. ir naujesni modeliai

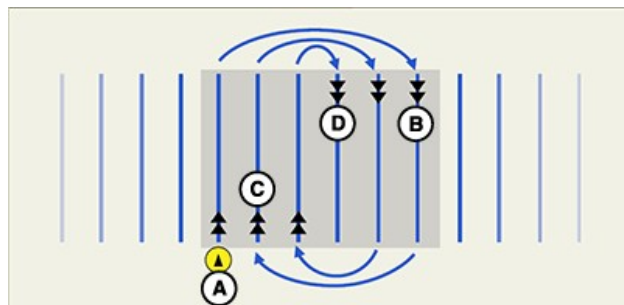
Posūkių modeliai

PASTABA: Pagal posūkių modelius bus parinkta, kurį važiavimą reikia atlikti, atsižvelgiant į apręptį. Jei važiavimas beveik visas padengtas, kombainas praleidžia važiavimą ir pereina prie kito važiavimo.

PASTABA: Kai tame pačiame lauke dirba kelios mašinos, per kitą važiavimą galima nustatyti bendrą apręptį, kad būtų išvengta persidengimo.

Kombaino AutoTrac posūkių automatikos sistema gali atlikti du toliau nurodytus spiralinius posūkius.

1. **Spirale į vidų** – sukanč spiralę į vidų, kombainas visada sukasi į dešinę. Praleidimų skaičius yra lauko dydis, atėmus 2. Baigus darbą praleidimų skaičius palaipsniui sumažėja iki nulio. Šiame pavyzdyje nustatytas lauko dydis yra 6, todėl didžiausias praleidimų skaičius yra 4. Nuo pradžios taško (A) kombainas atliks pradinį važiavimą, praleis 4 važiavimus ir atliks penktą važiavimą (B). Kombainas praleidžia 3 važiavimus ir atlieka kitą modelio važiavimą (C). Kombainas ir toliau važiuoja spirale, kol pabaigiamas kiekvienas važiavimas. Atlikus galutinį posūkį (D), pagal numatytąsias nuostatas mašina vėl pradeda važiuoti tiesiai. Operatorius pervažiuoja į kitą lauką ir tęsia pasirinktą modelį.



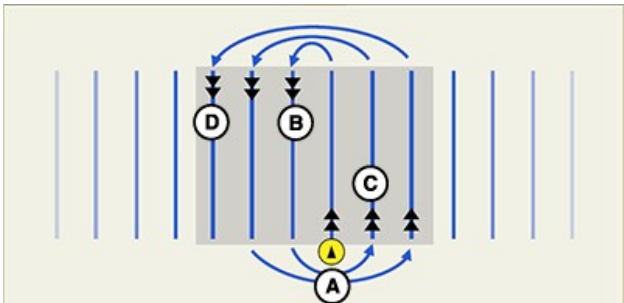
PC29159—UN—01JUN23

Posūkis spirale į vidų, kai lauko dydis yra 6

- A—Pradžios taškas
- B—Penktas važiavimas
- C—Kitas važiavimas
- D—Galutinis posūkis

2. **Spirale į išorę** – kombainas pradės lauko viduryje ir važiuos spirale į išorę, visada sukanč į kairę. Lauko dydis lemia didžiausią praleidimų skaičių.

Sukant spirale į išorę, praleidimų skaičius prasideda ties nuliu. Važiuojant praleidimų skaičius didėja palaipsniui, kol pasiekiamas didžiausias praleidimų skaičius. Pavyzdyje lauko dydis yra 6 ir pradeda nuo 0 praleidimų. Kombainas važiuoja nuo pradžios taško (A) eile aukštyn ir juda žemyn gretimu važiavimu į kairę (B). Kombainui pasiekus antro važiavimo pabaigą (B), praleidimų skaičius vienu padidėja, todėl kombainas gali praleisti užbaigtą eilę ir važiuoti aukštyn iki artimiausio neatlikto važiavimo (C). Kombainas toliau važinės spirale į išorę, kol bus atliktas reikiamas važiavimų skaičius. Atlikus galutinį posūkį (D), pagal numatytąsias nuostatas mašina vėl pradeda važiuoti tiesiai. Operatorius pervažiuoja į kitą lauką ir tęsia pasirinktą modelį.



Spiralės į išorę pavyzdys

- A—Pradžios taškas
- B—Antroji eilė
- C—Trečioji eilė
- D—Galutinis posūkis

ch177nn,1740570004503-26-26FEB25

Purkštuvo AutoTrac posūkių automatika

Darbai taikomi reikalavimai

Purkštuvo AutoTrac posūkių automatika yra toliau nurodytų tipų ekranuose su Automation 4.0 arba G5 išplėstine licencija.

- 4640 Universal ekranas
- 4600 CommandCenter ekranas
- G5 / G5^{Plus} universalus ekranas
- G5 / G5^{Plus} CommandCenter ekranas

Naudojant purkštuvo AutoTrac posūkių automatiką palaikomos toliau nurodytos automatinio vairavimo linijos.

- Tiesi automatinio vairavimo linija
- AutoPath (eilės)
- AutoPath (ežios)

PASTABA: Įvažiuojant į galulaukę ir išvažiuojant iš lauko, sistema turi galulaukės sankirtoje su mašinos priekinės ašies centru nustatyti išvažiavimo iš kultūros vėliavėlę kaip teisingą.

Išvažiuojant iš galulaukės ir įvažiuojant į lauką, sistema turi galulaukės sankirtoje su mašinos priekinės ašies centru nustatyti išvažiavimo iš kultūros vėliavėlę į klaidingą.

Purkštuvo AutoTrac posūkių automatika neturi toliau nurodytų funkcijų.

- Greičio valdymas
- Sekos sąranka
- Greičio lauke ir posūkių greičio nustatymai
- AB kreivės, pritaikomos kreivės ir apskritos trasos

Purkštuvo AutoTrac posūkių automatikos nustatymai

PASTABA: Kai įjungta, purkštuvo AutoTrac posūkių automatika persijungia į parengties būseną be greičio valdymo nustatymų ar sekos nustatymo.

Posūkių nustatymai – tiesi automatinio vairavimo linija



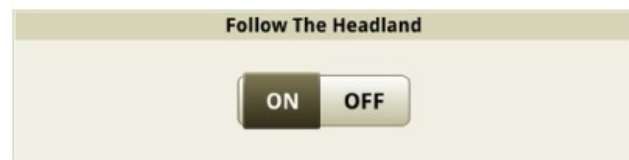
PC661530—UN—29JAN25

Posūkių nustatymai – tiesi automatinio vairavimo linija

Posūkio dydis (A): koreguojama posūkio kelio forma. Mažesnis skaičius lems mažesnę posūkį ir atvirkščiai.

Pradėti posūkį (B): nustatoma, ar posūkio kelias prasideda prieš kertant galulaukės ežią, ar už jos.

Sekti galulaukę



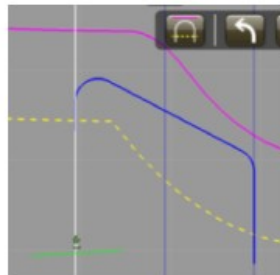
PC662153—UN—17FEB25

Sekti galulaukę

Sekti galulaukę yra išplėstinis nustatymas, galimas tik naudojant Tiesios automatinio vairavimo linijos valdymo režimą.



A



B

PC661535—UN—02FEB25

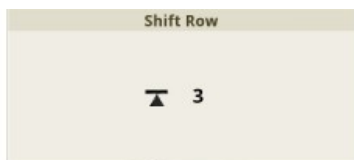
Sekti galulaukę

A—Sekti galulaukę ĮJUNGTĄ
B—Sekti galulaukę IŠJUNGTĄ

Kai įjungta, mašina seka galulaukės, kurioje yra kreivės, išlinkį. Kai išjungta, mašina galulaukėje važiuoja trumpiausiu (tiesiu) maršrutu ir neseka išlinkio, jei jis yra. Pagal numatytuosius nustatymus galulaukės sekimas yra ĮJUNGTAS. Perjungiklio pasirinkimas išlaikomas išjungus ir įjungus rakteliu.

PASTABA: Nustatymas Sekti galulaukę galimas tik naudojant Tiesios automatinio vairavimo linijos valdymo režimą.

Posūkių nustatymai – AutoPath (eilės)



PC659264—UN—29JAN25

Eilės perjungimas

Naudojant AutoPath (eiles), nustatymas Eilės perjungimas perkelia nurodytą (-as) eilę (-es) iš esamo AutoPath galulaukės važiavimo. Eilės perjungimas leidžia pasirinkti poslinkio kryptį (į vidų arba į išorę) ir eilių, per kurias pasislenkama, skaičių.

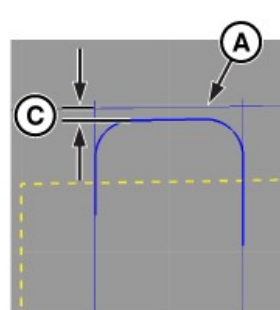
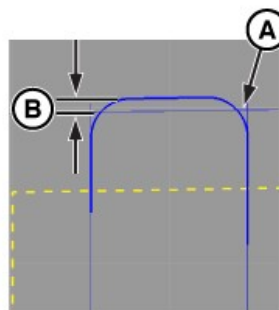
Posūkių nustatymai – AutoPath (ežios)



PC661529—UN—29JAN25

Posūkio pradžios poslinkis

Posūkio pradžios poslinkis yra vieta, kurioje mašina pradeda automatizuotą posūkį AutoPath ežios automatinio vairavimo linijos atžvilgiu.



PC662154—UN—20FEB25

Posūkio pradžios poslinkis

A—AutoPath ežios automatinio vairavimo linija
B—Teigiamas poslinkis
C—Neigiamas poslinkis

Teigiamas poslinkis (B) reiškia, kad mašina atlieka posūkį už AutoPath ežios automatinio vairavimo linijos (A). Neigiamas poslinkis (C) reiškia, kad posūkis atliekamas prieš AutoPath ežios automatinio vairavimo liniją (A).

Posūkio pradžios poslinkio vertė gali būti nuo +100 iki -100 ir reguliuojama 0,3 m (1 ft) padalomis.

Purkštuvo AutoTrac posūkių automatikos suderinamumas

John Deere savaeigis purkštuvas	Modelis
400R	408R, 410R ir 412R
600R	612R ir 616R
Hagie	ST12S, ST16S ir ST20s (2022 ir vėlesni modelio metai)

John Deere barstytuvas	Modelis
800R	800R

Posūkių modeliai

Purkštuvo AutoTrac posūkių automatika palaiko tik U formos posūkius.

ch177nn,1740570144512-26-26FEB25

Naudojimas – Machine Sync

Mašinos sinchronizavimas



PC28763—UN—25AUG22

Mašinos sinchronizavimas

John Deere mašinų sinchronizavimo sistema Machine Sync leidžia sinchronizuoti suderinamų mašinų judėjimą. Machine Sync naudojama AutoTrac kartotuvui nukreipti į pradinę padėtį, nustatytą vadovo atžvilgiu. Darbo metu sekėjas lieka toje vietoje. Machine Sync sistemoje vidinės linijos ir šoninis poslinkiai tarp vadovo ir kartotuvo palaikomi naudojant iš StarFire imtuvų gaunamą informaciją. Informacija perduodama belaidžiu ryšiu tarp mašinų, kiekvienoje mašinoje naudojant JDLINK modemą.

"Machine Sync" veikimui nenaudojamas mobilusis ryšys.

Perėjimas prie "Machine Sync"

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite programą "Machine Sync".

Reikalavimai

Kad "Machine Sync" veiktų, turi būti įvykdyti toliau nurodyti reikalavimai.

Reikalavimai tinklui

Kad sistema "Machine Sync" galėtų veikti, tarp vadovo ir sekėjo mašinų turi būti perduodama informacija. Ir vadovas, ir sekėjas turi būti prisijungę prie to paties belaidžio ryšio tinklo. Vadovas gali tinklą sukurti programoje "Machine Sync" arba belaidžių nustatymų programoje. Sekėjas prie vadovo tinklo prisijungia naudodamas programą "Machine Sync".

Daugiau informacijos apie belaidžio ryšio tinklo nustatymą ir prisijungimą žr. belaidžių nustatymų programoje.

Reikalavimai vadovui

PASTABA: Atnaujinkite programinę įrangą į naujausią versiją.

- Mašinoje turi būti 4-osios kartos ekranas arba „G5 Universal“ ekranas.
- Mašinoje turi būti StarFire 6000, StarFire 7000 arba StarFire 7500 imtuvas su bendrinamu signalu.
- Mašinoje turi būti JDLINK modemai.
 - Palaikomas JDLINK Boost ryšys.
- Mašinoje turi būti sumontuotas papildomos antenos komplektas.

- Mašina turi turėti tinkamą licenciją.

Kartotuvui taikomi reikalavimai

PASTABA: Atnaujinkite programinę įrangą į naujausią versiją.

- Mašina turi būti traktorius.
- Mašinoje turi būti „G5 CommandCenter“, „G5 Universal“ ekranas arba 4-osios kartos ekranas.
- Mašinoje turi būti StarFire 6000, StarFire 7000 arba StarFire 7500 imtuvas su bendrinamu signalu.
- Mašinoje turi būti JDLINK modemai.
- Mašinoje turi būti sumontuotas papildomos antenos komplektas.
- Mašina turi turėti tinkamą licenciją.
- Mašinoje turi būti Tractor Implement Automation aktyvinimas.

PASTABA: Dėl Tractor Implement Automation suaktyvinimo kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Prieš naudojant Machine Sync

Įrangos tvarkyklės programa

Patikrinkite, ar mašinos informacija, įskaitant matavimus ir poslinkius, yra teisinga ir įvesta ekrane.

Vadovas

- Patikrinkite, ar tinkami mašinos ir padargo profilio nustatymai.

Kartotuvai

- Patikrinkite, ar mašinos tipas yra traktorius.
- Patikrinkite, ar tinkami mašinos poslinkiai.

AutoTrac programa

SVARBU: Machine Sync nepalaiko kreivių, kurių išlinkis didesnis nei 0,5° metrui.

Jeigu vadovas staigiai suka arba keičia kryptį, sekėjas negali jo sekti ir "Machine Sync" išjungiamas. Išjungiant Machine Sync duodamas garso signalas ir įspėjimas, kuriame paaiškinama išjungimo priežastis.

PASTABA: Prieš keisdami bet kokias AutoTrac arba Machine Sync nuostatas užsirašykite esamas reikšmes.

Vadovas

PASTABA: Sistema palaiko Machine Sync vadovo būseną per pagrindinį ciklą, neragindama vadovo išlaikyti įjungtą Machine Sync.

- Machine Sync gali veikti su bet koku galimu AutoTrac valdymo metodu.
- Vadovui AutoTrac nereikia.

Kartotuvai

PASTABA: Sistema ragina sekėją išlaikyti Machine Sync įjungtą tik tada, kai ji buvo įjungta paskutinio įjungimo ir išjungimo rakteliu metu.

PASTABA: Pagal numatytuosius nustatymus raginime nustatytas Machine Sync naudojimo perjungiklis ĮJUNGTA.

- Prieš naudodami Machine Sync tiksliai sureguliuokite atskirai kiekvienos mašinos AutoTrac vairavimo važiuojant pirmyn korekcijas.

Bendrinimo programa

Naudojant bendrinimo programą tarp vadovo ir sekėjo perduodami papildomi duomenys.

PASTABA: Ir vadovo, ir sekėjo ekranuose turi būti įjungtas bendrinimas. "Machine Sync" informacijos ir nustatymų puslapyje yra bendrinimo programos santrumpa.

PASTABA: Kad išjungtumėte IFDS, pasirinkite, kad būtų išjungta Machine Sync.

Vadovas

- Kad galėtumėte naudoti lauko duomenų bendrinimo funkcijas, pasirinkite, kad būtų įjungta bendrinimo funkcija.
- Pasirūpinkite, kad visi darbo grupėje esantys G5 ekranai būtų susieti su tuo pačiu darbo ID.

Kartotuvai

- Kad galėtumėte naudoti lauko duomenų bendrinimo funkcijas, pasirinkite, kad būtų įjungta bendrinimo funkcija.
- Pasirūpinkite, kad visi darbo grupėje esantys G5 ekranai būtų susieti su tuo pačiu darbo ID.
- Patikrinkite, ar įrangos tvarkyklėje nustatytas padargo profilis su vadovą atitinkančiu darbo tipu.

Naudojant bendrinimo funkciją, tarp vadovo ir sekėjo perduodama toliau nurodyta informacija.

- Operatoriaus vardas žemėlapyje
- Automatinis vadovo pasirinkimas
- Grūdų bunkerio pripildymo lygis

- Iškrovimo sraigto būseną
- Tinklo slaptažodžio bendrinimas
- Aprėpties žemėlapių bendrinimas

Grūdų bunkerio pripildymo lygis ir iškrovimo sraigto būseną rodomi programos "Machine Sync" pagrindinio puslapio lauke "Pasirinktas vadovas". Šias būsenos piktogramas taip pat galima matyti pagrindiniame puslapyje, išdėstymo valdymo programoje pasirinkus vieną iš "Machine Sync" vadovų sąrašo vykdymo puslapių modulių.

Bendrinimas naudojant JDLINK Boost

Kai vadovas ir sekėjas vienas nuo kito nutolę ne daugiau kaip 50 m (165 ft), Wi-Fi siejimas bus išjungtas. Šiuo laikotarpiu nebus pasiekiamos ryšio funkcijos, pvz., tiesioginė duomenų stebėseną, nuotolinio ekrano prieiga, lauko duomenų bendrinimas ir kt.

PASTABA: Duomenys per šį laikotarpį lieka nepakitę ir yra bendrinami su pagrindiniu kompiuteriu atkūrus ryšį.

Geriausio išjungimo praktiniai metodai

Kai "Machine Sync" išjungiamas pasukus vairą, sekėjo nustatytasis greitis pakeičiamas paskutiniu žinomu vadovo greičiu. Norint išvengti delsos arba ją sumažinti, kai reikia iš naujo nustatyti traktoriaus greitį kiekvieną kartą, kai išjungiamas Machine Sync, rekomenduojami šie išjungimo būdai:

- Traktoriuje su PST transmisija sureguliuokite perjungimo svirtį aukštyn, pasirinkite 1 arba 2 nustatytojo greičio mygtukus, kurių nustatytas greitis didesnis nei esamas greitis, arba slinkite greičio reguliavimo ratuką aukštyn.
- Traktoriuje su IVT arba EVT transmisija ir linijine svirtimi rankomis perjunkite greičio valdymo svirtį iš F1 padėties į F2 padėtį arba naudokite greičio reguliavimo ratuką, kad padidintumėte nustatytąjį greitį.
- Traktoriuje su IVT arba EVT transmisija ir CommandPro svirtimi esant bet kokiam svirties judėjimui, taip pat į atbulinės eigos padėtį, greičio automatizavimo funkcija išjungiamas.

ch177nn,1740570175759-26-11FEB26

Machine Sync suderinamumas

Suderinamumas su John Deere traktoriais

PASTABA: 6R serijos traktoriai su CommandPro yra suderinami su G5 Machine Sync įdiegus MFTCU diegimo paketą AL229483A.

PASTABA: 8x30T ir 9x30T mašinos nesuderinamos su Machine Sync.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT), 2024 m. ir naujesnių metų modeliai
- 7R (IVT, CQT ir e23)
- 8R (EVT, IVT, PST ir e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST ir e23)
- 8RX (EVT, IVT ir e23)
- 8 x 30 (IVT ir PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (elektrinė reguliuojamoji transmisija)

IVT

CQT (CommandQuad II transmisija)

PST (PowerShift transmisija)

e23 (23 greičių PowerShift transmisija su Efficiency Manager)

Suderinamumas su John Deere kombainais

- S serija
- T serija
- W serija
- X serija
- 50, 60 ir 70 serija

PASTABA: Kad būtų galima matyti 70 serijos grūdų bunkerio pildymo informaciją, reikia papildomo rinkinio.

"John Deere" savaeigių siloso kombainų suderinamumas

- 8000
- 9000

John Deere savaeigių cukrašvendrių kombainų suderinamumas:

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

ATU / ATC / Reichardt GREEN FIT suderinamumas.

ATU300 / ATC300 ir GREEN FIT gali techniškai funkcionuoti kaip Machine Sync vadovas, nors kartotuvo našumas labai priklausys nuo vadovo mašinos vairavimo sistemos tikslumo.

PASTABA: Labai rekomenduojame Machine Sync vadovams naudoti integruotą AutoTrac.

Machine Sync nesuderinama su šia įranga:

- Originalus GreenStar, GreenStar 2 1800 ir GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 2630 ekranas, naudojamas su 4600 CommandCenter
- JDLink 2G ir JDLink 3G modemai
- Mašinos ryšio radijas (MCR)
- Originalūs StarFire, StarFire 300 ir StarFire iTC imtuvai

Machine Sync mišriuose ekranuose:

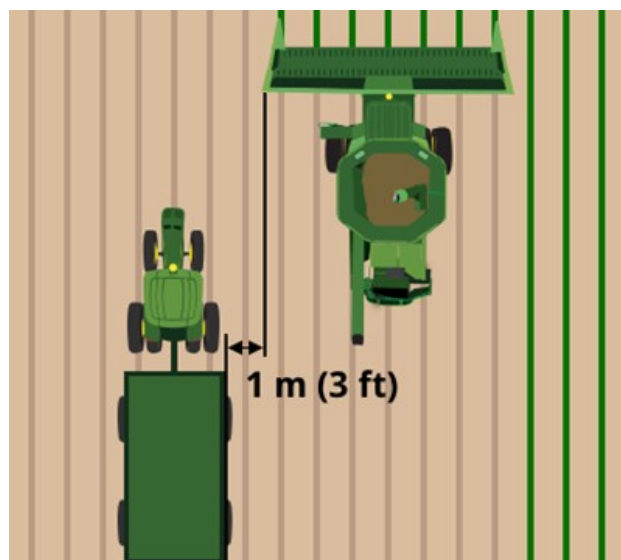
Machine Sync veiks tarp suderinamų 4-osios kartos ir G5 ekranų. Pasirūpinkite, kad kiekviename naudojamame ekrane būtų atitinkami aktyvinimai arba licencijos ir Machine Sync galėtų veikti. Reikiamų aktyvinimų arba licencijų sąrašą žr. žemės ūkio prekybos vadove.

PASTABA: 4-osios kartos ekranams reikia Machine Sync aktyvinimo, o G5 ekranams – licencijos.

Atsakomybę panaikinančios sąlygos

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės sužalojimo arba nelaimingo atsitikimo. Būkite budrūs ir, jei reikia, perimkite vairo valdymą. Mašinos sinchronizavimo programa neaptinka ir neapvažiuoja kliūčių ir pašalinių.

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės sužalojimo arba nelaimingo atsitikimo. Sekdami vadovą būkite budrūs ir perimkite valdymą, jei vadovas staiga sustos. "Machine Sync" visiškai nesustabdo sekėjo.



PC28837—UN—11OCT22

- "Machine Sync" neskirta naudoti, jeigu bet kuri mašinos arba įrangos dalis yra arčiau nei 1 m (3 ft) nuo kitos transporto mašinos arba įrangos.

- Mašinos sinchronizavimas nepritaikytas galiniams apsisukimams.
- Naudojant "Machine Sync" nekompensuojamas nuolydžio skirtumas tarp mašinų.
- Machine Sync nepalaiko naudojimo, jei pirmojo kombaino greitis viršija 16,0 km/h (10 myl./h).
- "Machine Sync" netinkama naudoti 0 km/h (0 mph) greičiu.

PASTABA: 9 serijos traktorių lanksčiu rėmu mažiausias greitis gaunant ar sekant turi būti 2 km/h (1.2 mph).

Kad "Machine Sync" geriausiai veiktų, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Tiesi trasa tikslesnė nei lenkta trasa.
- Jeigu nenaudojama tiesi trasa, važiuojant lėčiau gaunamas didesnis tikslumas nei važiuojant greičiau.
- Tolygesnės kreivės tikslesnės nei mažo posūkio spindulio kreivės.
- Traktoriams lanksčiu rėmu būdingi daug didesni pirmiau išvardyti našumo svyravimai nei kitoms platformoms.
- Kad Machine Sync tinkamai veiktų, reikia pakoreguoti išplėstines AutoTrac nuostatas.

Bendrinamas signalas

Naudojant bendrinamą signalą, galima per Machine Sync derliaus automatizavimo sistemą susietuose StarFire imtuvuose bendrai naudoti informaciją. Šiuo būdu dviejų mašinų imtuvai gali būti naudojami taip, kad imant derlių sistemos našumas būtų kuo didesnis. Lentelėje aprašomas numatomas šios sistemos tikslumas.

Kombaino imtuvo suaktyvinimo lygis	Grūdų vežimėlio traktoriaus imtuvo suaktyvinimo lygis	Bendras sistemos tikslumo lygis	Ryšys tarp dviejų imtuvų
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Bendrinamas signalas

Signalų bendrinimo funkcija suderinama su to paties arba skirtingų modelių imtuvais. Reikia naudoti Machine Sync, jei vadove ir sekėjuje neįvykdytos toliau nurodytos sąlygos.

- StarFire 7000 arba naujesnis imtuvas
- StarFire SF-RTK korekcija abiejuose imtuvuose.

ZIDXK1X,1749554066047-26-06OCT25

Machine Sync valdikliai

Pagrindinis taškas

SVARBU: Numatytasis pagrindinis taškas pagrįstas įrangos tvarkyklės programos nustatymais ir darbo zonos forma. Prieš naudodami "Machine Sync" patikrinkite, ar teisingi visi mašinos ir padargo nustatymai bei poslinkiai.

PASTABA: Mygtukas "Nustatyti pagrindinį tašką" veikia tik tada, kai sekėjas yra darbo zonoje. Darbo zona žemėlapyje pažymėta, ją apvedant ežia.



PC28764—UN—25AUG22

Pagrindinis taškas yra vieta, kurioje sistema nustato sekėją, kad gaminį būtų galima išberti. Pagrindinis taškas generuojamas automatiškai, pagal įrangos tvarkyklės programoje esančius nustatymus ir darbo zonos formą.

Numatytasis pagrindinis taškas priklauso nuo vadovo ir sekėjo nustatymų ir kiekvieną kartą būna kitoks.

Norėdami įrašyti nuo numatytojo besiskiriantį pagrindinį tašką, spustelėkite mygtuką "Nustatyti pagr. tašką".

PASTABA: Jeigu ekranas bent kartą prijungiamas prie kitos mašinos, pasirenkamas kitas mašinos profilis, pašalinamas arba pakeičiamas kitas komponentas, naudotojo apibrėžtas pagrindinis taškas gali būti prarandamas. Pasirūpinkite, kad naudotojo apibrėžtas pagrindinis taškas būtų nustatytas prieš pradėdant darbą.

Keletas pagrindinių taškų



PC28765—UN—25AUG22
Perjungiklis "Nustatyti / įjungti".

Skiltyje "Informacija ir nustatymai" sekėjas gali kurti keletą pagrindinių taškų. Kiekvienam pagrindiniam taškui automatiškai priskiriamas numeris.

Kad nustatytumėte pagrindinį tašką, pasirinkite perjungiklio "Nustatyti / įjungti" dalį "Nustatyti", tada pasirinkite pagrindinio taško numerį. Pagrindinis taškas nustatomas sekėjo vietai.

Kad pakeistumėte aktyvų pagrindinį tašką, pasirinkite perjungiklio Nustatyti / įjungti dalį Įjungti, tada pasirinkite pagrindinio taško numerį. Kai AutoTrac įjungta, kartotukas seka į pasirinktą pagrindinį tašką.

Veidrodinis atspindys

Pagrindinis taškas / pagrindiniai taškai, nustatyti vienoje U formos zonos pusėje, bus automatiškai atspindimi kitoje pusėje, kai kartotukas pajudės į kitą pusę. Ši

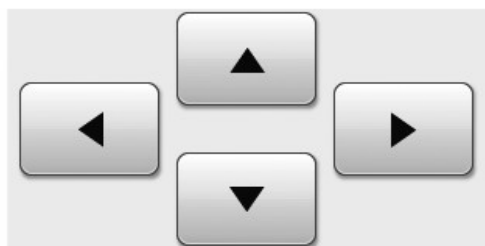
funkcija suaktyvinama, kai Machine Sync nustatymuose įjungtos toliau nurodytos funkcijos.

1. Įjungtas U formos darbinės zonos keitimas.
2. Įjungtas kontroliuojamas eismo režimas.
3. Įjungti keli pagrindiniai taškai.

Greičio jautris

"Machine Sync" išplėstinių nustatymų skiltyje įveskite greičio jautrį. Sekėjas gali reguliuoti greičio jautrį, kad greitis būtų keičiamas labiau palaipsniui arba staigiau.

Stūmimas



Stumtelėjimo mygtukai

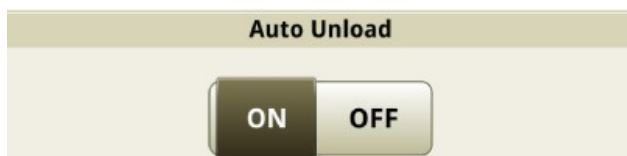
PC28082—UN—28JUL20

Naudojamiesi sistema "Machine Sync", vadovo ir sekėjo operatoriai gali pastumti sekėjo padėtį, kad gaminys būtų tolygiai paskirstytas išbėrimo vežimelyje.

Stumtelėjimo žingsnis yra atstumas, kurį sekėjas pajuda kaskart nuspaudus stūmimo mygtuką. Išilginiai ir šoniniai stumtelėjimo žingsniai gali būti reguliuojami skiltyje "Informacija ir nustatymai".

PASTABA: Stumtelėjimo mygtukais atliktos pataisos neįrašomos, nebent skiltyje Informacija ir nuostatos būtų įjungta parinktis Įrašyti stumtelėjimus kitam prisijungimui.

Auto Unload



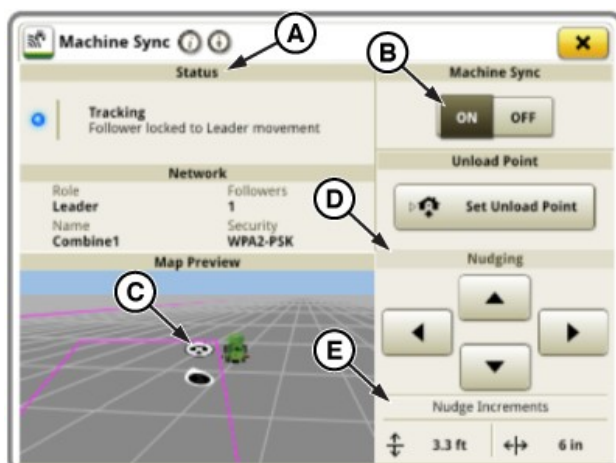
Auto Unload

PC662149—UN—11FEB25

Auto Unload galima ĮJUNGTI / IŠJUNGTI nuėjus į Machine Sync išplėstinius nustatymus. Jis naudoja vaizdu pagrįstą stereofoninę kamerą, kad grūdovežis būtų automatiškai stumiamas pirmyn arba atgal, kol bus baigtas pildymas.

ZIDXK1X,1750077987519-26-16JUN25

Machine Sync naudojimas – vadovas



PC689864—UN—26SEP25

- A—"Machine Sync" būseną
- B—Pagrindinis mygtukas
- C—Pagrindinis taškas
- D—Stumtelėjimo mygtukai

Vadovas – neparuoštas

Kol sekėjas neatsiduria darbo zonoje, "Machine Sync" būseną (A) yra "Neparengta". Būsenos indikatorius oranžinis.

PASTABA: Kai palaikomas ryšys tarp sekėjo ir vadovų, rodoma darbo zona.

Kad "Machine Sync" veiktų, turi būti įjungtas pagrindinis jungiklis (B).

PASTABA: Kaskart iš naujo įjungus maitinimą reikia vėl įjungti "Machine Sync".

PASTABA: Dėl belaidžių maršrutizatorių, trumpojo nuotolio neregamentuojamų (CB) radijo siųstuvų, papildomų elektros variklių, nuotolinio valdymo įrenginių, Bluetooth įrenginių arba antenos tiesioginio matomumo zonos gali pasireikšti signalo problemų. Dėl signalo problemų gali iš pradžių nepavykti prisijungti arba ryšys gali vėluoti. Jeigu sekėjas yra darbo zonoje, tačiau vadovas jo neaptinka, kreipkitės į "John Deere" pardavėją pagalbos.

Vadovas – paruoštas

Kai vadovas ir sekėjas yra reikiamoje vietoje ir paruošti sekti, "Machine Sync" būseną tampa "Parengta". Būsenos indikatorius tampa žalias.

Vadovas – gaunama

Kai kartotuvai yra darbo zonoje ir paspaustas AutoTrac veikimo atnaujinimo jungiklis, Machine Sync būseną tampa Gaunama. Būsenos indikatorius tampa mėlynas.

PASTABA: Kai Machine Sync yra gavimo / sekimo būsenos, šios funkcijos išjungiamos:

- *Trasos postūmis (AutoTrac valdymas)*
- *Poslinkiai (visų tipų vikšrams)*
- *Šoniniai poslinkiai (spaudžiant konfigūravimo mygtukus ant hidraulinės svirties)*

PASTABA: Machine Sync būseną neturi įtakos RowSense poslinkiams.

Vadovas – sekama

Sekėjui pasiekus pagrindinį tašką (C), "Machine Sync" būseną tampa "Sekama".

Dabar sekėjas seka vadovą. Vadovui pakeitus kryptį ar greitį atitinkamai keičiama ir sekėjo kryptis ir greitis.

Dabar iš vadovo galima išberti grūdus į sekėjo vežimėlį.

Prireikus stumtelėjimo mygtukais (D) koreguokite sekėjo padėtį.

Vadovo darbinės zonos nustatymai

PASTABA: U formos darbinės zonos keitimas įjungiamas informacijos ir nustatymų skiltyje.

PASTABA: U formos darbinės zonos keitimo parinktis netaikoma kombainui vadovui.

Kai įrangos tvarkyklėje nustatytas mašinos tipas "Kombainas" arba "Kitas", pagal numatytuosius nustatymus "Machine Sync" naudoja kairiosios pusės darbinę zoną. Nustačius bet koki kitą mašinos tipą pagal numatytuosius nustatymus naudojama U formos darbinė zona.

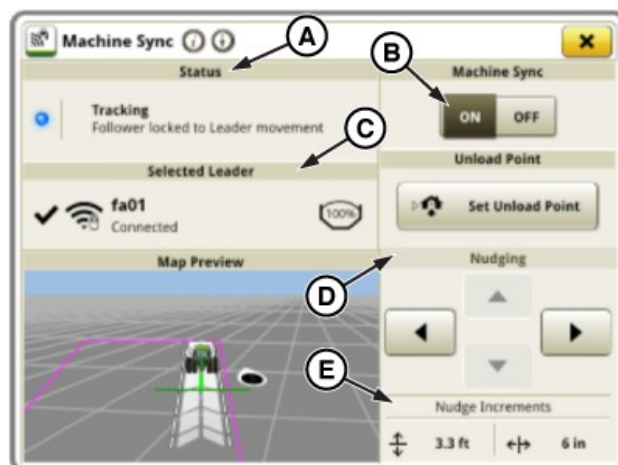
Kai įjungtas U formos darbinės zonos priverstinis naudojimas, darbinė zona yra U formos. Kai U formos darbinės zonos priverstinis naudojimas išjungtas, darbinė zona yra tik mašinos kairėje pusėje. Naudojant U formos darbo zoną galima vadovo skiltyje Informacija ir nuostatos koreguoti vidinį plotį ir vidinį ilgį.

Bendrą darbinės zonos ilgį galima reguliuoti keičiant darbinės zonos priekinio ir galinio kraštų reikšmes. Numatytosios reikšmės:

- 25 m (82 ft) priekinis kraštas
- 20 m (65,6 ft) galinis kraštas

ZIDXX1X,1749561926105-26-01OCT25

Machine Sync naudojimas – kartotuvai



PC689865—UN—26SEP25

- A—"Machine Sync" būseną
- B—Pagrindinis mygtukas
- C—Stumtelėjimo mygtukai
- D—Pasirinkto pirmojo kombaino laukelis

Sekėjas – neparengtas

Kol sekėjas neatsiduria darbo zonoje ir neparuošiamas sekti, "Machine Sync" būseną (A) yra "Neparengta". Būsenos indikatorius oranžinis.

PASTABA: Kai palaikomas ryšys tarp sekėjo ir vadovo, rodoma darbo zona.

Kad "Machine Sync" veikėtų, turi būti įjungtas pagrindinis jungiklis (B).

PASTABA: Kaskart iš naujo įjungus maitinimą reikia vėl įjungti "Machine Sync".

Sekėjas – parengtas

Kai vadovas ir sekėjas yra reikiamoje vietoje ir paruošti sekti, "Machine Sync" būseną tampa "Parengta". Būsenos indikatorius tampa žalias.

Kartotuvai – gaunama

Kai kartotuvai yra darbo zonoje ir paspaustas AutoTrac veikimo atnaujinimo jungiklis, Machine Sync būseną tampa Gaunama. Būsenos indikatorius tampa mėlynas.

PASTABA: Baltos rodyklės ir paskirta įjungimo zona nukreipia naudotojus į optimalią vietą, kurioje galima įjungti Machine Sync, tiesiai už pradinio taško – taip padidinamas kliento patogumas ir iki minimumo sumažinamas duomenų gavimo kintamumas.

Sekėjas – sekama

Sekėjui pasiekus pagrindinį tašką, "Machine Sync" būseną tampa "Sekama".

Dabar sekėjas seka vadovą. Vadovui pakeitus kryptį ar greitį atitinkamai keičiama ir sekėjo kryptis ir greitis.

Dabar iš vadovo galima išberti grūdus į sekėjo vežimėlį.

Prireikus stumtelėjimo mygtukais (C) koreguokite sekėjo padėtį.

Grūdų bunkerio pripildymo lygis ir iškrovimo sraigto būseną rodomi programos "Machine Sync" pagrindinio puslapio lauke "Pasirinktas vadovas" (D).

Darbo metu greitį reguliuokite tik droseline sklende. Jeigu dirbant perjungiamos pavaros, "Machine Sync" išjungiamas.

Dėl 9R ir 6R traktorių automatinės greičio valdymo sistemos charakteristikų rekomenduojama naudojant "Machine Sync" šiomis mašinomis dirbti iki galo atidarius droselinę sklendę.

Norėdamas išjungti sinchronizavimą, traktoriaus operatorius gali pasukti vairą, padidinti mašinos transmisijos greitį arba sustabdyti mašiną.

PASTABA: Pasirūpinkite, kad būtų įjungta pakankamai aukšta sekėjo pvara, kad sekėjas galėtų pasivyti vadovą ir važiuoti tuo pačiu greičiu.

Kontroliuojamas eismo režimas

PASTABA: Kai įjungtas kontroliuojamas eismo režimas, kairysis ir dešinysis stumtelėjimai išjungiami.

Kontroliuojamas eismo režimas įjungiamas skiltyje "Informacija ir nustatymai".

Kai įjungtas kontroliuojamas eismo režimas, sekėjas juda valdymo linija, o jo greitį kontroliuoja vadovas. Jeigu pagrindinis taškas nėra valdymo linijoje, kartotuvą juda lygiagrečiai pagrindiniam taškui ir išlieka automatinio vairavimo linijoje.

Kai naudojate kontroliuojamą eismo režimą, norėdami sekti aktyvia automatinio vairavimo linija, vieną kartą spustelėkite AutoTrac veikimo atnaujinimo jungiklį. Kai kartotuvą yra darbo zonoje, dar kartą spustelėkite AutoTrac veikimo atnaujinimo jungiklį, kad sinchronizuotumėte greitį su vadovu.

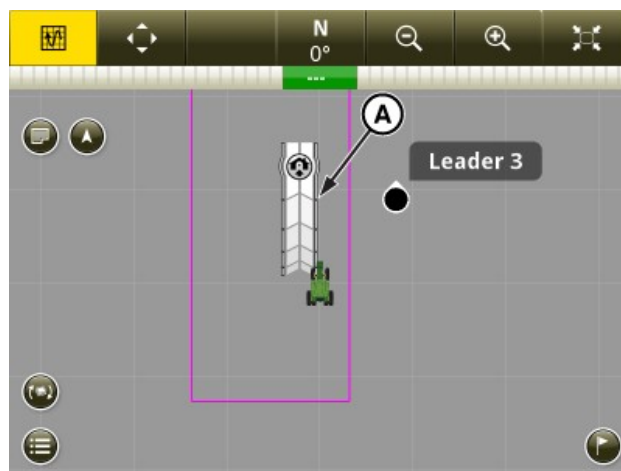
PASTABA: Jeigu vadovas ir kartotuvą seka skirtingomis automatinio vairavimo linijomis, kartotuvą gali nesekti lygiagrečiai su vadovu.

Maksimalus automatizavimo nustatytasis greitis

Numatytasis greitis yra 15 myl./val. 2020 arba vėlesnių modelio metų traktoriuose šiuo nustatymu apibrėžiamas maksimalus greitis, kurį gali pasiekti kartotuvą. Suaktyvinus Machine Sync, ši vertė bus parodyta pagrindiniame ekrane (PDU). Jei nustatytasis greitis mažesnis nei maksimalus, sistema naudos šią maksimalią vertę sinchronizuojant. Važiuojant į pradinį tašką, kartotuvą bandys padidinti šį greitį.

ZIDXK1X, 1749562340443-26-05OCT25

Prijungimo takas



PC689868—UN—03OCT25

Prijungimo takas

A—Prijungimo takas

Prijungimo tako piktograma rodoma siekiant padėti operatoriams lengviau sulygiuoti su pradiniu tašku. Rekomenduojama prijungti, kai mašina yra sulygiuota su balta rodykle. Nors prijungimas gali įvykti kitose padėtyse darbinės zonos ribose, sulygiavus su rodykle prieš įjungiant Machine Sync užtikrinamas sklendesnis perėjimas nuo gavimo prie sekimo.

ZIDXK1X, 1759686490078-26-05OCT25

Naudojimas – persidengimo valdymas

Persidengimo valdymas

Dengimo valdymo funkcija automatiškai reguliuojamas rinktuvo plotis, kombainui važiuojant vietomis, kuriose derlius jau nuimtas. Taip gaunami tikslesni ploto ir derliaus duomenys.

Pereikite į dengimo valdymą

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę Programos.
3. Įjunkite programą "Dengimo valdymas".

Naudojant kitus 15,2 m (50 pėd.) arba siauresnius rinktuvus, rinktuvo sekcijos automatiškai padalijamos į 15,2 cm (6 col.) sekcijas. Platesni nei 15,2 m (50 pėd.) rinktuvai per visą plotį yra suskirstyti į 100 vienodų sekcijų.

Dengimo valdymo funkcija užtikrinama, kad plotas, kuriame nuimtas derlius, nedengia ar neišsikiša už lauko ežių ir neįsikerta į vidinę ežią.

- Išorinė ežia – laukui galima apibrėžti tik vieną išorinę ežią.
- Vidinės ežios – laukui galima apibrėžti ir pavadinti kelias vidines ežias.

Ežios, nors jos ir pasirinktinės, gali būti naudingos naudojant dengimo valdymą. Pavyzdžiui, išorinė ežia gali padėti užtikrinti, kad į derliaus skaičiavimą neįtraukta jokia už lauko ribų esanti zona, jei rinktuvo arba platformos dalis išsikiša už ežios. Panašiai vidinė ežia leis važiuoti per vandens kelią ir padės užtikrinti, kad kertant kelią visos dalys būtų išjungtos.

ct47125,1708280038540-26-18FEB24

Rankinis dengimo valdymas

Taikant rankinio dengimo valdymą, rinktuvus suskirstomas į segmentus, vadinamus grupėmis. Javų eilių rinktuvų numatytasis skirstymas yra po vieną grupę eilei, jo keisti negalima. Platforminius rinktuvus galima konfigūruoti nustatant 2–24 grupes.

Operatorius gali rankiniu būdu įjungti ir išjungti atskiras grupes pagal tai, kur javai patenka į rinktuvą. Rankinis dengimo valdymas suderinamas su automatinio dengimo valdymu. Rankiniu būdu išjungus grupę pakeičiama bet kokia kita buvusi tos grupės būseną. Rankinis dengimo valdymas padeda gerinti dokumentacijos tikslumą, kai dėl ankstesnės aprėpties ar ežios į tam tikrą rinktuvo dalį negali patekti javų.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Įjungti viską
B—Išjungti viską

Norėdami įjungti visas grupes spustelėkite mygtuką "Įjungti viską" (A).

Norėdami išjungti visas grupes spustelėkite mygtuką "Išjungti viską" (B).



PC28777—UN—25AUG22

Kairės / dešinės perjungiklis

PASTABA: Kairės / dešinės perjungiklis rodomas tik tada, kai yra 13 ar daugiau grupių.

Ekrane vienu metu rodoma ne daugiau kaip 12 grupių mygtukų. Norėdami pamatyti rinktuvo kairiosios ar dešinės pusės grupes, naudokite kairės / dešinės perjungiklį. Norėdami įjungti arba išjungti atskirą grupę, spustelėkite tos grupės mygtuką.

Įjungtos grupės žymimos žalia spalva. Rankiniu būdu išjungtos grupės žymimos juoda spalva. Dengimo valdymo sistemos automatiškai išjungtos grupės žymimos žaliais ir baltais brūkšneliais.

ct47125,1708280038392-26-18FEB24

Naudojimas – sekcijų valdymas

Sekcijų valdymas



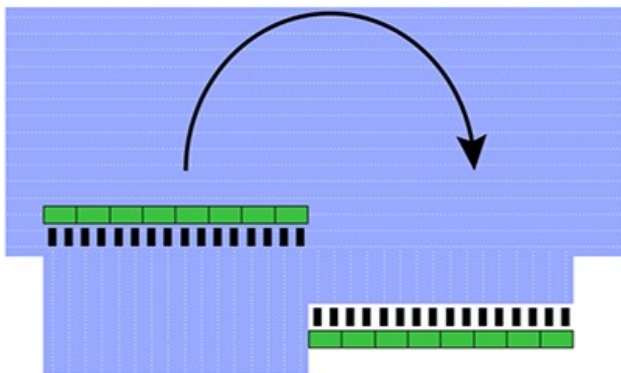
PC28778—UN—25AUG22

"John Deere" sekcijos valdymo sistema automatiškai įjungia ir išjungia mašinos arba padargo sekcijas, kad būtų kuo mažesnis dengimas ir geriau valdoma įvestis. Sekcijų valdymo programai reikia toliau išvardytų elementų.

- Pasaulinės navigacijos palydovų sistemos (GNSS) imtuvas (rekomenduojamas bent SF2 signalo tikslumas naudojant StarFire imtuvą)
- Sekcijos valdymo suaktyvinimas
- Mašina arba padargas su bloku, kuris suderinamas su sekcijų valdymu (dėl suderinamumo galima teirautis valdymo bloko gamintojo)

Perėjimas prie sekcijų valdymo

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Įjunkite programą "Sekcijos valdymas".



PC28779—UN—25AUG22

Įvažiuojant arba išvažiuojant iš pirmiau apdorotų plotų, sekcijos valdymo funkcija automatiškai valdo mašinos arba padargo sekcijas. Įvažiuojant į apdorotą plotą sekcijos išjungiamos, įvažiuojant į dar neapdorotą plotą – vėl įjungiamos. Aprėpties žemėlapyje rodomi pirmiau apdoroti plotai, įrašant mašinos arba padargo buvimo vietas lauke. Šviesiai mėlyna spalva žymimas vienas važiavimas lauku. Visi dengimai aprėpties žemėlapyje žymimi tamsiai mėlyna spalva.

Sekcijos kontrolės sistemoje pagal toliau išvardytus veiksmus nustatoma, kada įjungti arba išjungti sekciją.

- GPS padėtis
- Aprėpties žemėlapis
- Mašinos ir padargo poslinkiai
- Sekcijos būsena

- Dengimo nustatymai
- Mechaninė delsa
- Lauko ežios
- Galulaukės ežios

Iš sekcijos kontrolės sistemos per CAN magistralę į mašinos arba padargo valdymo bloką siunčiamas pranešimas pakeisti sekcijos būseną. Sekcija įjungiama gaminiui taikyti plote. Sekcija išjungiama, kad tame pačiame plote nebūtų dukart taikomas gaminys. Nėra ribinio atstumo nuo vietos, kurioje lauke pradėtas darbas.

SVARBU: Kai kurie operatoriai sujungia du atskirus laukus tam tikru tiltu. Virš šio ploto taip pat gali būti barstomas gaminys, jei sekcijos valdymas paliekamas įjungtas. Norėdami išvengti nenumatytos aprėpties, visada išjunkite sekcijos valdymą arba pagrindinį jungiklį, kai mašiną perkeliate iš vieno lauko į kitą.

Sekcijos valdymo tikslumas

Sekcijos valdymo tikslumas priklauso nuo toliau išvardytų veiksnių.

- Ankstesnio aprėpties žemėlapio GPS tikslumas.
- Dabartinis GPS tikslumas.
- Mašinos profilio ir padargo profilio nustatymai.
- Vienodas greitis ir kurstas įvažiuojant į aprėpties zoną ir iš jos išvažiuojant.

Suderinamumas

Sekcijų valdymo sistema suderinama su AEF (žemės ūkio pramonės elektronikos fondo) sertifikuotais ISOBUS padargais su TC-SC (užduočių valdiklio ir sekcijos valdymo) funkcija. Daugiau apie konkrečių John Deere mašinų ir padargų suderinamumą žr. G5 ekrano leidimo pastabose.

Keli ekranai

Sekcijos valdymo sistemos veiklai reikia užduočių valdiklio ryšio su padargo valdymo bloku, tačiau užduočių valdiklis negali veikti dviejuose prijungtuose ekranuose. Užduočių valdiklio būseną galima peržiūrėti kelių ekranų nustatymuose.

Sekcijos valdymo pagrindinis jungiklis

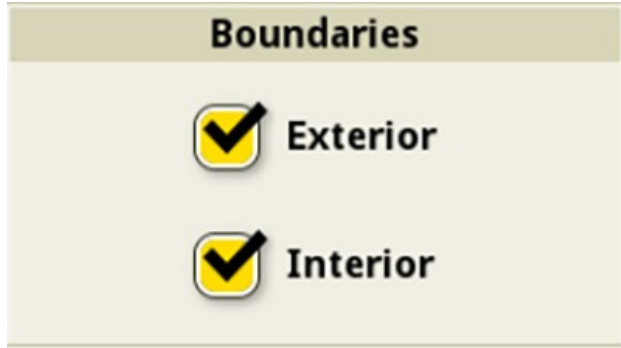


PC28780—UN—25AUG22

Sekcijos valdymo pagrindinis jungiklis

Pagrindiniu jungikliu įjunkite sekcijos valdymą. Išdėstymo valdymo programa jungiklį galima įtraukti ir į santrumpų juostą.

Ežios



PC28812—UN—20SEP22

Ežios

Išorinės ežios

Norėdami naudoti išorines ežias, pažymėkite žymės langelį "Išorinės". Sekcijų valdymo sistema išjungia sekcijas, esančias už išorinės ežios.

Vidinės ežios

Norėdami naudoti vidines ežias, pažymėkite žymės langelį "Vidinės". Sekcijų valdymo sistema išjungia sekcijas, esančias vidinės ežios viduje.

PASTABA: Jeigu nepažymėtas nei vienas ežių tipas, sekcijų valdymo sistema ignoruoja ežias ir sekcijas įjungia bei išjungia tik pagal ankstesnės aprėpties duomenis.

Jungiklis "Galulaukės valdymas"



PC28781—UN—25AUG22

Jungiklis "Galulaukės valdymas" ir galulaukės poslinkis

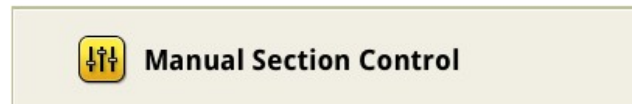
Galulaukės valdymas įjungiamas jungikliu "Galulaukės valdymas".

Norėdami keisti galulaukės matmenį, spustelėkite "Poslinkis". Galulaukės poslinkio keitimai įrašomi dabartiniame lauke.

PASTABA: Galulaukių valdymui reikia, kad būtų pažymėta viena ar abi ežios. Jeigu nepažymėta nei vidinė, nei išorinė ežia, galulaukių valdymo sistema automatiškai išjunginama.

Jeigu nepažymėtas tik vienas ežių tipas, galulaukių valdymo sistemoje ignoruojamos visos su šia ežia susietos galulaukės.

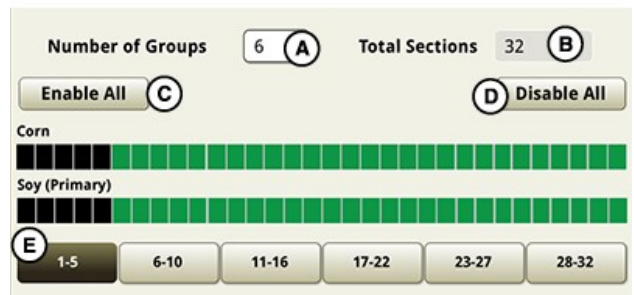
Rankinis sekcijos valdymas



PC28653—UN—29SEP22

Rankinis sekcijos valdymas

Norėdami įjungti arba išjungti sekcijų grupes, naudokite rankinį sekcijų valdymą. Norėdami įjungti rankinio sekcijos valdymo puslapį, pasirinkite Rankinis sekcijos valdymas.



PC28654—UN—29SEP22

Rankinio sekcijų valdymo puslapis

A—Grupių skaičius
B—Iš viso sekcijų
C—Ijungti viską
D—Išjungti viską
E—Sekcijų grupės

- Grupių skaičius (A) – grupių, kuriose sekcijos yra suskirstytos, skaičius. Šią reikšmę nustatys operatorius.
- Bendras sekcijų skaičius (B) – sekcijų, kurias gali naudoti padargas, skaičius. Reikšmė nustatoma pagal mašiną arba padargą ir jos keisti negalima.
- Įjungti viską (C) – įjungia visas sekcijas.
- Išjungti viską (D) – išjungia visas sekcijas.

- Sekcijų grupės (E) – įjungs arba išjungs grupės sekcijas.

ch177nn,1738062318219-26-02FEB25

Sekcijos būsenos modulis

Sekcijos būsenos modulis naudojamas nustatyti, ar sekcijos valdymo funkcija įjungė arba išjungė kiekvieną sekciją. Šį modulį į vykdymo puslapį galima įtraukti naudojant programą Išdėstymo valdymas. Galimos toliau išvardytos sekcijų būsenos.

PASTABA: *Sekcijos būseną nesikeičia pagal sekcijos sėjimo spartą. Jeigu sekcijos eilėse baigiasi sėklos, rodoma žalia spalva, nebent visų pavarų variklio sekcijų sparta būtų nulinė. Sėklų tankį tikrinkite naudodami SeedStar.*

Sekcija įjungta (gaminys netaikomas)



PC28782—UN—29AUG22

Sekcija įjungta – pilka su žaliu apvadu

- Pakeltas sodintuvo arba pneumatinės sėjamosios įrankis.
- Sodintuvo arba pneumatinės sėjamosios sankabos išjungtos.
- Iš visų pavarų variklio sekcijų gaunama nulinės spartos reikšmė.

Sekcijos taikymas



PC28783—UN—29AUG22

Sekcija veikia – ištisinė žalia

- Duota sekcijos įjungimo komanda.
- Per sekciją taikomas gaminys arba sėjama.

Duota sekcijos išjungimo komanda (gaminys netaikomas)



PC28784—UN—29AUG22

Duota sekcijos išjungimo komanda – žalia su baltomis juostomis

- Sekcija virš jau apdoroto ploto.
- Dėl ežios duota sekcijos išjungimo komanda.
- Pneumatinė sėjamoji arba GreenStar spartos

valdiklis veikia mažesniu greičiu nei mažiausias leistinas sekcijų valdymo greitis.

- Važiuojama nulinės spartos nurodymo zonoje.

Sekcija išjungta (gaminys netaikomas) (tik purkštuvas)



PC24037—UN—05APR17

Sekcija išjungta – ištisinė pilka

- Sekcijos valdymas išjungtas.
- Sekcija valdoma rankiniu būdu.

Duota komanda išjungti sekciją (gaminys netaikomas) (tik purkštuvas)



PC24038—UN—05APR17

Duota komanda išjungti sekciją – ištisinė juoda

- Duota valdiklio komanda išjungti sekciją.

ct47125,1708280101719-26-18FEB24

Dengimo nustatymai

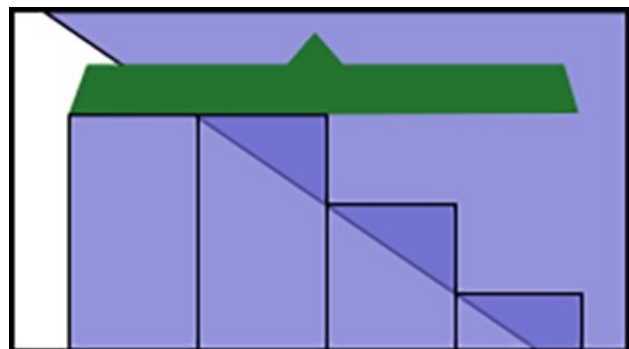
Dengimas atsiranda, jeigu kertama ankstesnė aprėptis arba ežia. Dengimo kiekis yra operatoriaus pasirinkimas.

Konfigūruokite pageidaujamo dengimo nustatymus. Norėdami kompensuoti nepageidaujamą praleidimą arba dengimą, naudokite našumo derinimo funkciją. Daugiau žr. sekcijų valdymo elektroniniame žinyne.

100 % dengimas + papildomas

Nustačius papildomą dengimą gaminys barstomas ir jau apdorotoje zonoje, taip mažinant praleidimą. Nustačius papildomą dengimą naudojama per daug gaminio.

100 % dengimas – mažinti praleidimą

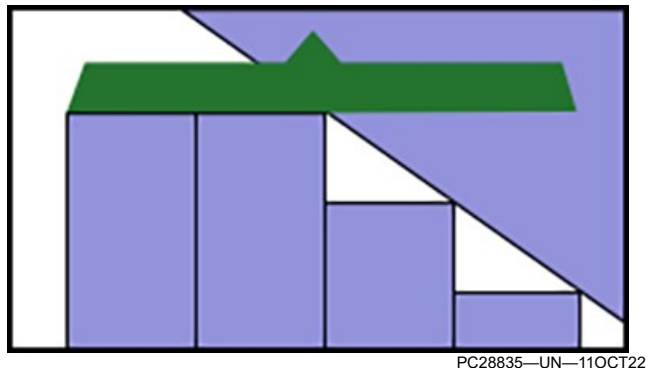


PC28836—UN—11OCT22

100 % dengimas – mažinti praleidimą

Dirbant praleidimų mažinimo režimu gaminys barstomas ir jau apdorotoje zonoje, taip mažinant praleidimą. Dirbant praleidimų mažinimo režimu gali būti naudojama per daug gaminio.

0 % dengimas – mažinti dengimą



0 % dengimas – mažinti dengimą

Persidengimų mažinimo režimu užtikrinama, kad gaminio nebūtų barstoma jau apdorotoje zonoje. Dirbant persidengimų mažinimo režimu gali būti naudojama per mažai gaminio.

Nustačius 0–100 % reikšmę užtikrinamas gaminio dengimas pirmiau padengtoje vietoje arba už lauko ežį, atsižvelgiant į atskirų sekcijų pločius.

ct47125,1708280101564-26-18FEB24

Veikimas – autonomija

Autonomijos programos apžvalga



APY76284—UN—28JUL22

Autonomijos programa

Autonomijos programa valdo autonomijos sistemą, kuri leidžia mašinai atlikti darbus lauke operatoriui fiziškai nesėdint ant operatoriaus sėdynės.

PASTABA: Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. autonomijos eksploatavimo instrukciją.

Autonomijos reikalavimai

PASTABA: Norėdami gauti daugiau informacijos apie su autonomija suderinamas mašinas ir padargus, kreipkitės į atstovybę.

Kad veiktų Autonomijos programa, turi būti toliau nurodyta mašinos techninė įranga.

- Parengties autonominiam naudojimui / parengiamoji konfigūracija
- Traktoriuje integruota „StarFire 7500“

Kad veiktų autonomijos programa, turi būti tenkinami toliau nurodyti reikalavimai.

- Autonomijos licencija (daugiau informacijos teiraukitės atstovybėje)
- G5 išplėstinė licencija
- SF-RTK arba radijo RTK licencija
- TruSet (žemės dirbimas)
- „John Deere Operations Center“ suderinamoje interneto naršyklėje
- „Operations Center Mobile“ suderinamame „Android“ arba „Apple“ įrenginyje, atnaujintame naujausia programine įranga.
- Patvirtinta autonominio veikimo programinė įranga

PASTABA: Programinę įrangą gali reikėti reguliariai atnaujinti. Jei sistema aptinka pasenusius valdiklius, įjungus mašiną kabinos ekrane bus rodomas pranešimas „Rekomenduojama atnaujinti“. Jei su autonomija susiję valdikliai neatnaujinami per 7 dienas, pranešimas pasikeis į būseną „Reikia atnaujinti“, o autonomija neveiks, kol nebus atnaujinti visi valdikliai.

ZIDXK1X,1770805199879-26-11FEB26

Naudojimas – nuotolinė ekrano prieiga

Nuotolinio ekrano prieiga



PC684075—UN—06OCT25

Nuotolinio ekrano prieiga

Nuotolinės ekrano prieigos programa (RDA) leidžia naudoti nuotolinės ekrano prieigos ir nuotolinio ekrano valdymo funkcijas.

Nuotolinio ekrano prieiga (RDA)

Naudodamiesi RDA nuotoliniai naudotojai gali **peržiūrėti mašinos ekraną** realiuoju laiku ir gauti vertingų įžvalgų apie operacijas nebūdami vietoje fiziškai.

Nuotolinis ekrano valdymas (RDC)

RDC galimybės dar didesnės – naudotojai gali **tiesiogiai sąveikauti su ekranu**: koreguoti nustatymus, naršyti puslapius, stebėti tiesioginius atnaujinimus ir realiuoju laiku atlikti trikčių šalinimą.

Perėjimas prie nuotolinės ekrano prieigos (RDA)

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite programų kortelę.
3. Pasirinkite NEP programą.

Nuotolinės ekrano prieigos (RDA) naudojimas

Iš kompiuterio ar mobilaus prietaiso prisijunkite prie interneto svetainės JDLINK.com arba MyJohnDeere.com ir pasirinkite norimą mašiną. Kad nuotoliniu būdu galėtumėte matyti ekraną, pradėkite nuotolinio ekrano prieigos seansą.

Kai tik prisijungiama, ekrano vaizdas siunčiamas per interneto kabelį į JDLINK modemą. Naudojant korinį ryšį, informacija iš JDLINK modemo siunčiama į John Deere ryšių tinklą, suteikiant galimybę peržiūrėti ekraną JDLINK.com ar MyJohnDeere.com.

Iš tolimos vietovės, kabinoje esančiam operatoriui galite padėti nustatyti ar optimizuoti monitoriaus parodymus ir atlikti gedimų radimą ir šalinimą.

RY24MV1,1760031346047-26-20OCT25

Nuotolinės ekrano prieigos, skirtos ekranui valdyti nuotoliniu būdu, inicijavimo veiksmai

Nuotolinės ekrano prieigos (RDA) ir nuotolinio ekrano valdymo (RDC) naudojimas iš mobiliojo įrenginio.

1. Mobiliajame įrenginyje atidarykite Mobile Operations Center.



PC693496—UN—21NOV25

Mobile Operations Center RDA mygtukas

2. Inicijuokite nuotolinės ekrano prieigos seansą spustelėdami RDA mygtuką. Kabinos ekranas bus apibrėžtas mėlynai, nurodant RDA seansą.



APY80337—UN—10FEB23

Peržiūros seansas

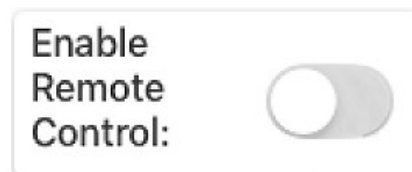
PASTABA: Ši piktograma rodoma ekrano būsenos juostoje, kad būtų galima atpažinti peržiūros seansą.



PC582194—UN—30AUG23

Būsenos juosta

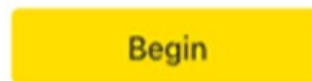
3. Įjunkite nuotolinio ekrano valdymo seansą pasirinkdami nuotolinio valdymo įjungimo perjungiklį.



APY80338—UN—10FEB23

Nuotolinio valdymo įjungimo perjungiklis

4. Perskaitykite ir patvirtinkite nuotolinio ekrano valdymo darbinį priminimą paspausdami mygtuką Pradėti.



APY80340—UN—10FEB23

Mygtukas Pradėti

Kabinos ekranas bus apibrėžtas geltonai, nurodant nuotolinio ekrano valdymo seansą.



APY80341—UN—10FEB23

Nuotolinio ekrano valdymo seansas

PASTABA: Ši piktograma rodoma ekrano būsenos juostoje, kad būtų galima atpažinti nuotolinio ekrano valdymo seansą.



PC582195—UN—30AUG23

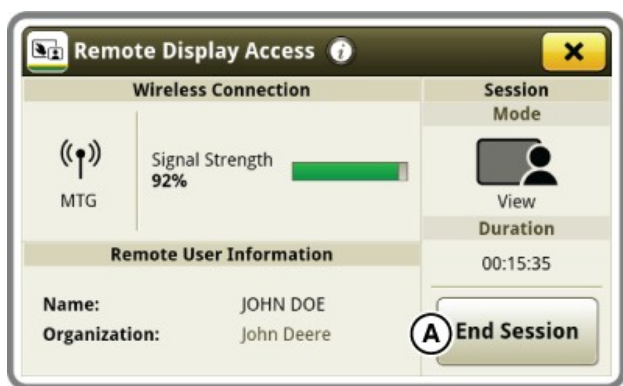
Būsenos juosta

PASTABA: Prieiga prie diagnostikos centro per RDC seansą bus apribota taip, kad būtų galima tik peržiūrėti.

Seanso baigimas:

Nuotolinė ekrano prieiga (RDA) bus baigta, jei nuotoliniu būdu dirbantis operatorius pasirinks mygtuką Baigti seansą (A). Taip bus baigta nuotolinė ekrano prieiga (RDA) ir nuotolinis ekrano valdymas (RDC).

Mygtukas Baigti seansą bus įgalintas, jei RDA seansas bus aktyvus.



APY80342R—UN—30AUG23

Seanso baigimo naudotojo sąsaja

A—Seanso baigimo mygtukas

ZIDXK1X,1759924147017-26-21NOV25

Reguliavimas ir optimizavimas – AutoTrac valdymas

Apskritos linijos nustatymai



PC20395—UN—08DEC14
Atstumas iki centro taško

Atstumas iki sukimosi taško – atstumas nuo apskritimo centro iki dabartinės vietos. Gali būti rodomas ne didesnis kaip 1609 m (5280 ft.) atstumas. Norėdami valdymo žemėlapyje rodyti mygtuką, įjunkite šį nustatymą.

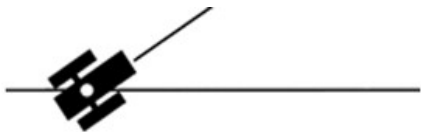
ct47125,1708280148254-26-18FEB24

Vairavimo optimizavimas

Stebėti efektyvumą

Efektyvumo monitoriuje rodoma kurso klaida ir trasavimo klaida. Jis sukurtas, kad padėtų tiksliai suderinti išplėstines AutoTrac nuostatas. Kurso klaida atitinka santykinį mašinos krypties nuokrypį dabartinės automatinio vairavimo linijos atžvilgiu. Trasavimo klaida atitinka mašinos šoninę paklaidą arba poslinkį dabartinės trasos atžvilgiu.

Kurso klaidos matuoklis

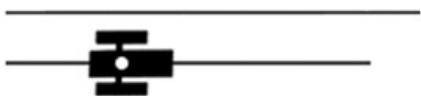


PC16972—UN—22MAY13

Kurso klaida atitinka santykinį mašinos krypties nuokrypį dabartinės trasos atžvilgiu. Kurso klaida neturi viršyti $\pm 1^\circ$.

Viršijus šią ribą gali reikėti reguliuoti.

Sekimo klaidų matuoklis

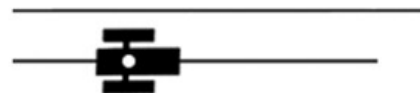


PC16969—UN—22MAY13

Trasavimo klaida atitinka mašinos šoninę paklaidą arba poslinkį dabartinės trasos atžvilgiu. Lenktos juostinės diagramos reikšmė realiuoju laiku naujinama, įtraukiant didžiausios ir mažiausios kurso klaidos pokyčius per pastarąsias 10 sekundžių.

PASTABA: Vairavimo valdymo bloko reikšmės nustatomos pagal mašinos vairavimo valdymo įtaisus.

Vairavimo važiuojant pirmyn reguliavimas



PC16969—UN—22MAY13
Trasavimo klaida



PC28738—UN—25AUG22
Didelės reikšmės važiuojant pirmyn piktograma



PC28739—UN—25AUG22
Mažos reikšmės važiuojant pirmyn piktograma

Linijos jautris, trasavimas

Nustato, kaip veržliai AutoTrac reaguoja į nukrypimo nuo automatinio vairavimo linijos klaidas.

- Didesnės nuostatos: Mašina į nukrypimo nuo kurso klaidas reaguoja veržliau.
- Mažesnės reikšmės: Mašina į nukrypimo nuo kurso klaidas reaguoja ne taip veržliai.

Kurso nukreipimas



PC28740—UN—25AUG22
Didelis kurso nukreipimas

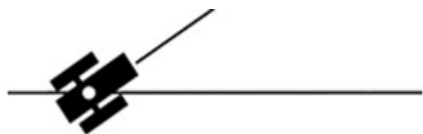


PC28741—UN—25AUG22
Mažas kurso nukreipimas

Nustatomas nukrypimo masto (mašinos posūkio masto) poveikis važiavimo trasa efektyvumui. Kurso nukreipimas veikia kaip išankstinis parametras ir gali būti naudojamas nereikalingam vairavimui mažinti. Didelis koregavimas gali nulemti prastą veikimą.

- Didesnės nuostatos: veržlesnis atsakas į nuokrypio mastą.
- Mažesnės reikšmės: ne toks veržlus atsakas į nuokrypio mastą.

Linijos jautris, kursas



Kurso klaida

PC16972—UN—22MAY13



Didelis linijos jautris, kursas

PC28742—UN—25AUG22



Mažas linijos jautris, kursas

PC28743—UN—25AUG22

Nustato, kaip veržliai programa AutoTrac reaguoja į kurso klaidas.

- Didesnės nuostatos: Mašina į kurso klaidas reaguoja veržliau.
- Mažesnės reikšmės: Mašina į kurso klaidas reaguoja ne taip veržliai.

Vairavimo atsako greitis



Didelis vairavimo reakcijos greitis

PC28744—UN—25AUG22



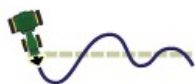
Mažas vairavimo reakcijos greitis

PC28745—UN—25AUG22

Reguliuojamas mašinos vairavimo intensyvumas, siekiant palaikyti sekimo efektyvumą. Didinant vairavimo jautrį dažniausiai efektyviau sekama.

- Didesnės nuostatos: geriau sekama, tačiau gali daugiau judėti ratai arba trūkčioti mašina.
- Mažesnės reikšmės: mažiau juda ratai, tačiau gali blogėti sekimo efektyvumas.

Atpažinimo jautris



Didelis atpažinimo jautris

PC28746—UN—25AUG22



Mažas atpažinimo jautris

PC28747—UN—25AUG22

Nurodo, kokių veržlumu mašina suranda trasą. Šis nustatymas turi įtakos mašinos darbui tik surandant trasą.

- Didesnės nuostatos: veržliau gaunamos linijos.
- Mažesnės reikšmės: sklandžiau gaunamos linijos.

Kreivės jautris



Didelis kreivės jautris

PC28748—UN—25AUG22



Mažas kreivės jautris

PC28749—UN—25AUG22

Nustato, kaip veržliai AutoTrac reaguoja į kreivę automatinio vairavimo linijoje. Šis nustatymas turi įtakos mašinos darbui tik valdant lenktoje trasoje.

- Didesnės nuostatos: mašina kreivėje sukama mažesniu spinduliu (staigiau).
- Mažesnės reikšmės: mašina kreivėje sukama didesniu spinduliu (plačiau).

Padargo vairavimas

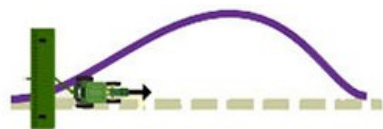
SVARBU: Kad padargo valdymo funkcija tinkamai veiktų, reikia išmatuoti padargo sukimo centrą. Nurodymai, kaip tiksliai išmatuoti sukimosi centrą, pateikti elektroninio žinyo skyriuje "Sukimosi centro matavimas". Netiksliai išmatavus sukimosi centrą padargas gali neefektyviai veikti arba būti sugadintas.

Linijos jautris, trasavimas



Didelis linijos sekimo jautris

PC28750—UN—25AUG22



PC28751—UN—25AUG22

Mažas linijos sekimo jautris

Nustato, kaip veržliai AutoTrac reaguoja į nukrypimo nuo automatinio vairavimo linijos klaidas.

- Didesnės nuostatos: padargas į nukrypimo nuo trasos klaidas reaguoja veržliau.
- Mažesnės reikšmės: padargas į nukrypimo nuo trasos klaidas reaguoja ne taip veržliai.

Linijos jautris, kursas



PC28752—UN—25AUG22

Didelis linijos jautris, kursas



PC28753—UN—25AUG22

Mažas linijos jautris, kursas

Nustato, kaip veržliai AutoTrac reaguoja į padargo kurso klaidas.

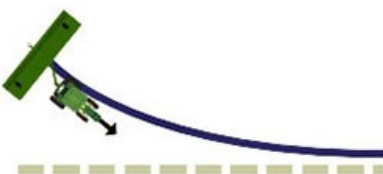
- Didesnės nuostatos: padargas į nukrypimo nuo kurso klaidas reaguoja veržliau.
- Mažesnės reikšmės: padargas į nukrypimo nuo kurso klaidas reaguoja ne taip veržliai.

Atpažinimo jautris



PC28754—UN—25AUG22

Didelis atpažinimo jautris



PC28755—UN—25AUG22

Mažas atpažinimo jautris

Nurodo, koku veržlumu mašina suranda trasą. Šis nustatymas turi įtakos mašinos darbui tik surandant trasą.

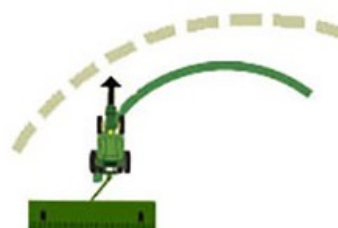
- Didesnės nuostatos: veržliau gaunamos linijos.
- Mažesnės reikšmės: sklandžiau gaunamos linijos.

Kreivės jautris



PC28756—UN—25AUG22

Didelis kreivės jautris



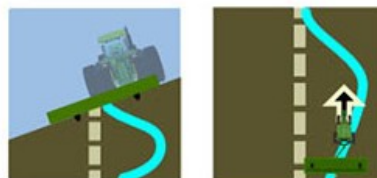
PC28757—UN—25AUG22

Mažas kreivės jautris

Nustato, kaip veržliai AutoTrac reaguoja į kreivę automatinio vairavimo linijoje. Šis nustatymas turi įtakos mašinos darbui tik valdant lenktoje trasoje.

- Didesnės nuostatos: mašina kreivėje sukama mažesniu spinduliu (staigiau).
- Mažesnės reikšmės: mašina kreivėje sukama didesniu spinduliu (plačiau).

Nuolydžio jautris



PC28758—UN—25AUG22

Didelis nuolydžio jautris



PC28759—UN—25AUG22

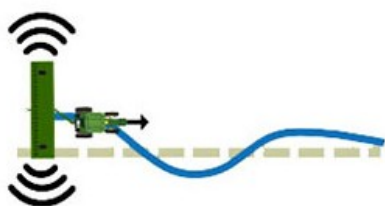
Mažas nuolydžio jautris

PASTABA: Keičiantis dirvos sąlygoms šią nuostatą gali reikėti koreguoti.

Nustato, kaip veržliai AutoTrac reaguoja į nuolydžio pokyčius. Jeigu vertė per didelė, traktorius vairuoja padargą aukšty n šlaitu. Jeigu reikšmė per didelė, traktorius vairuoja padargą žemyn šlaitu.

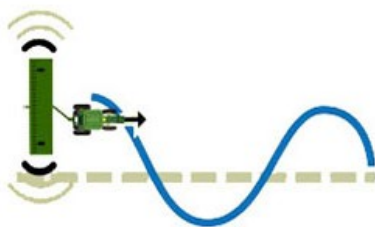
- Didesnės nuostatos: mašina važiuoja šlaitu aukščiau, kad būtų kompensuojamas padargas, mažiau atsparus slydimui žemyn.
- Mažesnės reikšmės: mašina važiuoja šlaitu žemiau, kad būtų kompensuojamas padargas, labiau atsparus slydimui žemyn.

Reakcijos į nuolydį greitis



PC28760—UN—25AUG22

Greita reakcija į nuolydį



PC28761—UN—25AUG22

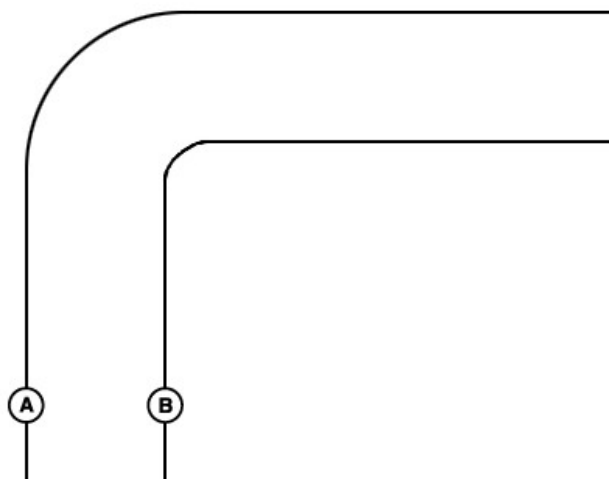
Lėta reakcija į nuolydį

Nustato, kaip greitai AutoTrac reaguoja į nuolydžio pokytį.

- Didesnės nuostatos: spartesnė reakcija į nuolydžio pokytį.
- Mažesnės reikšmės: lėtesnė reakcija į nuolydžio pokytį.

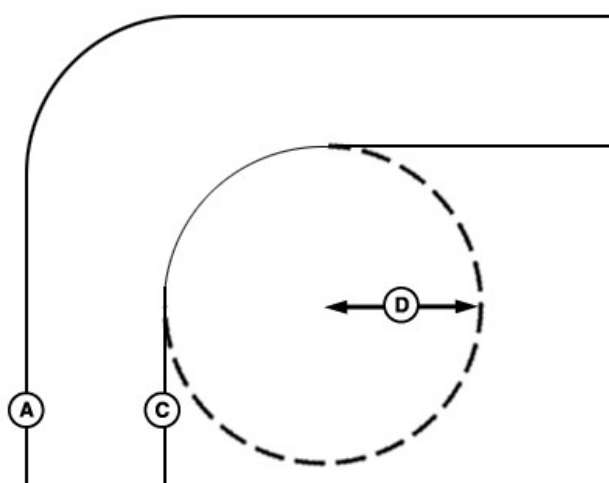
cl47125,1708280147900-26-18FEB24

Lenktos automatinio vairavimo linijos nuostatos



PC9529—UN—27OCT06

Paprasti siauri posūkiai IŠJUNGTI



PC9530—UN—27OCT06

Paprasti siauri posūkiai ĮJUNGTI

- A—Ankstesnis važiavimas
- B—Kitas važiavimas – paprasti siauri posūkiai išjungti
- C—Kitas važiavimas – paprasti siauri posūkiai įjungti
- D—Apsisukimo spindulys žemėje

Paprasti siauri posūkiai – juos įjungus sistema automatiškai išlygina propaguojamą kelią, kuris per staigiai vingiuoja.

Kreivės įrašymo jungiklis – pritaikomos kreivės linijos įrašymas gali būti inicijuojamas trimis toliau nurodytais būdais. Įrašymas rankiniu būdu, AutoTrac režimas ir darbo būsenos režimas.

PASTABA: Jei reikia pakeisti kryptį, rekomenduojama sustabdyti įrašymą. Įrašant, kai važiuojama atbuline eiga, gali būti netinkamai sukurta valdymo linija.

1.Įrašymas rankiniu būdu. Įrašymas pradedamas tik

tada, kai operatorius paspaudžia įrašymo mygtuką. Šiuo režimu automatiniai jungikliai nenaudojami.

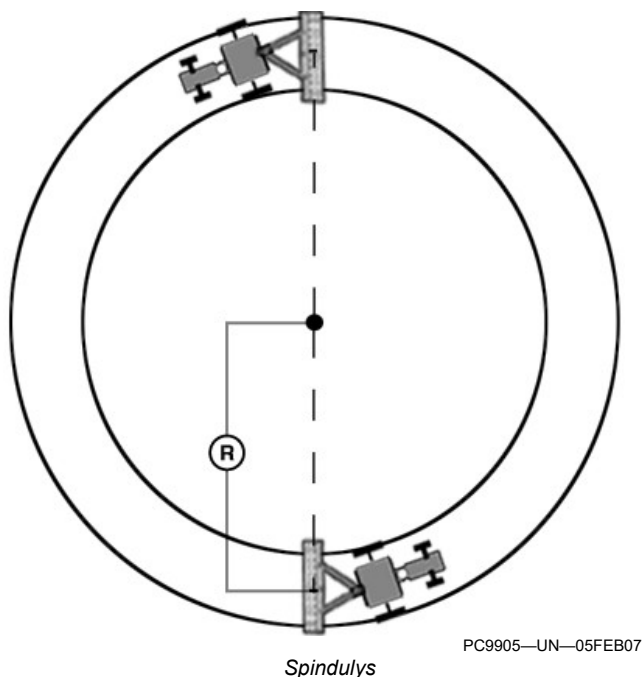
2. **AutoTrac režimas.** Įrašymas prasideda automatiškai, kai projektuojamoje linijoje įjungiamas AutoTrac, ir sustabdomas, kai AutoTrac išjungiamas. Įrašymo mygtuką vis tiek galima naudoti norint rankiniu būdu paleisti arba sustabdyti įrašymą šiuo režimu.
3. **Darbo būsenos režimas.** Įrašymas yra susietas su darbo įrašymo būsena. Kai įjungtas darbo įrašymas ir aktyviai atliekamas darbas, pradedamas pritaikomos kreivės įrašymas. Išjungus darbo įrašymą, jis sustabdomas automatiškai.

AB kreivės įrašytas ilginimas – prie AB kreivės maršruto pradžios ir pabaigos galima pridėti tiesios linijos ilginimus. Ilginimai generuojami 90 m (300 ft) ilgiu. Įjungus nustatymą prie anksčiau įrašytų AB kreivių ilginimai nepridedami.

PASTABA: Kad linijos tarpusavyje nesusikirstų, ilginimus gali reikėti išjungti. Jeigu linijos susikerta, gali nepavykti sukurti likusių kreivių.

PASTABA: Pasirūpinkite, kad nustatyta žemėje dirbančio padargo apsisukimo spindulio reikšmė būtų realistiška, atsižvelgiant į naudojamo padargo dydį.

ZIDXX1X,1749562485257-26-25JUN25



R—Padargo posūkio spindulys

Žemėje dirbančio padargo apsisukimo spindulys – žemėje esančio padargo mažiausias posūkio spindulys.

Nustačius didesnį žemėje dirbančio padargo apsisukimo spindulį sklandžiau sukama. Nustačius mažesnį žemėje dirbančio padargo apsisukimo spindulį staigiau sukama. Ši vertė taip pat naudojama mašinose be velkamų padargų.

Reguliavimas ir optimizavimas – sekcijų valdymas

Išplėstiniai nustatymai



Nuostatų piktograma

PC15305—UN—19MAR13

Norėdami konfigūruoti išplėstinius nustatymus, sekcijų valdymo programos viršuje spustelėkite nustatymų piktogramą.

Ištisinis žemės dirbimas

Nuolatinio žemės dirbimo parinktį naudokite, kad žemės dirbimo įrankis būtų žemėje, kai važiuojama ankstesnės aprėpties vieta. Ši parinktis naudojama, kad ankstesnės aprėpties vietose neliktų padangų vėžių. Ši funkcija veikia tik naudojant žemės dirbimo įrankį su sekcijų valdymo funkcija.

Žemėlapių diagnostika

Žemėlapių diagnostikos sistemoje rodoma sekcijų valdymo prognozavimo funkcija. Davus komandą išjungti sekcijas prognozavimo skiltis tampa balta, davus komandą įjungti – oranžinė.

Kad būtų pasiektas geriausias tikslumas, įvažiuodami į pereinamąją zoną, kurioje sekcijų valdymo sistema įjungia ar išjungia sekcijas, palaikykite pastovų greitį. Jeigu atkarpoje tarp prognozavimo srities ir pereinamosios zonos sankirtos ir vietos, kurioje darbo taškas kerta pereinamąją zoną, pakeičiamas greitis ar kryptis, gali susidaryti nepageidaujamų spragų arba persidengimų. Naudodami žemėlapių diagnostikos funkcijas patikrinkite, ar mašinai važiuojant pastoviu greičiu ir kryptimi prognozavimo langas yra stabilus.

PASTABA: Važiuojant mažu greičiu ir esant labai trumpai mechaninės delsos trukmei prognozavimo atstumas gali būti labai arti darbo taško žalios juostos arba su ja persidengti.

ct47125,1708280187177-26-18FEB24

Prieš bandydami reguliuoti našumą pasirūpinkite, kad būtų tenkinami toliau nurodyti reikalavimai.

- Sukite ir lauke važiuokite tuo pačiu greičiu.
- Važiuokite statmenai galulaukei arba kiek galima tiksliau 90 laipsnių kampu.
- Jeigu reikia papildomo dengimo, šį nustatymą keiskite tik baigę derinti našumą.

Našumo derinimo nurodymai pateikiami sekcijos valdymo elektroniniame žinyne.

ct47125,1708280187055-26-18FEB24

Efektyvumo derinimas

Našumo derinimo funkcija naudojama ant žemės beriamo gaminio praleidimams ir dengimams koreguoti. Šioje funkcijoje pagal atstumo ir greičio duomenis reguliuojami mechaninės delsos nustatymai.

Prieš bandydami reguliuoti našumą pasirūpinkite, kad būtų tinkami toliau išvardyti elementai.

- GPS tikslumas.
- Mašinos profilio ir padargo profilio nustatymai.
- Operatorius turi į esamą aprėpties zoną įvažiuoti ir iš jos išvažiuoti vienodu greičiu.

Trikčių diagnostika – ekranas

Diagnostikos centras



Diagnostikos centras

PC28791—UN—29AUG22

Diagnostikos centre teikiamos prie ekrano prijungtų sistemų išplėstinės diagnostikos priemonės. Dėl išsamesnės informacijos pasirinkite vieną iš kortelių.

Sistemos diagnostika

- Peržiūrėkite mašinos, padargo ir monitoriaus taikomųjų programų diagnostikos informaciją.

Mašinos pranešimai

- Rodomi mašinos pranešimai ir informacija.

Valdiklio diagnostika

- Prieiga prie diagnostikos adresų, diagnostinių gedimų kodų ir prie informacijos, būdingos kiekvienam prijungtam įtaisui.

Trikčių kodai

- Peržiūrėkite visus aktyvius ar įrašytus diagnostinius gedimų kodus.

CAN magistralės informacija

- Peržiūrėkite kiekvienos CAN magistralės diagnostikos informaciją.

CCD magistralės informacija

- Peržiūrėkite kiekvienos CCD magistralės diagnostikos informaciją.

Tinklas

- Peržiūrėkite JDLINK modemo diagnostikos rodmenis.

Bendrinimas

- Peržiūrėkite duomenų apsikeitimo priedo ir duomenų perdavimo diagnostikos informaciją.

Eterneto magistralės informacija

- Peržiūrėkite visų eterneto tinkle esančių valdiklių diagnostines ryšio problemas.

Diagnostikos centro atidarymas

1. Pasirinkite Meniu
2. Pasirinkite sistemos kortelę.

3. Pasirinkite diagnostikos centro programą.

Sistemos diagnostika

Peržiūrėkite mašinos, padargo ir monitoriaus taikomųjų programų diagnostikos informaciją.

Sistemos diagnostikos srityje pateikiama toliau išvardyta informacija.

Informacijos atvaizdavimo įtaisai

Rodomi procesoriaus, monitoriaus ir ekrano diagnostikos rodmenys.

AutoTrac būsena

Peržiūrėkite diagnostinius rodmenis, turinčius įtakos AutoTrac našumui.

Valdymo diagnostikos vedlys

Su AT2 suderinamose mašinose atlikite įprastinių AutoTrac trikčių diagnostiką.

Mašinos sistemų pasirinkimas

Norėdami pamatyti išsamius duomenis apie mašinos sistemą, pasirinkite tą sistemą. Daugumos sistemų atveju teikiama toliau aprašyta informacija.

Bendroji kortelė

Bendrojoje kortelėje nurodoma, ar sistemoje yra galiojančių kalibravimo duomenų, ji taip pat naudojama kitai sistemos būsenos informacijai perduoti.

Jungiklių rodmenų kortelė

Jungiklių rodmenų kortelėje rodoma aptiktų jungiklių, kurie sistemoje naudojami mašinos funkcijoms valdyti, būsena.

Nuotolinis ekrano valdymas

Peržiūrėkite diagnostikos vertes ir patikrinkite, ar programinė įranga, versijos arba virtualios sąsajos palaiko nuotolinio ekrano valdymo seansą.

Jutiklių rodmenų kortelė

Jutiklių rodmenų kortelėje rodomos aptiktų jutiklių perduodamos vertės, sistemoje naudojamos kaip pradinė informacija.

Išvesties rodmenų kortelė

Išvesties rodmenų kortelėje rodomos pasirinktų sistemos išvesčių nurodytos ir faktinės išvesties reikšmės.

CCD magistralės informacija

CCD magistralės informacijos skirtuke rodoma ryšio tarp CCD magistralės valdymo blokų būsena. Mašinos CCD magistralė jungia tokius valdymo blokus, kaip kad variklio, hidraulinės sistemos ir transmisijos.



PC28794—UN—29AUG22

A—Žalias indikatorius, normalus diapazonas

B—Geltonas indikatorius, už leistino diapazono ribų

Kai kurios reikšmės monitoriuje rodo žalią indikatorių arba geltoną indikatorių su šauktuko ženklu. Priklausomai nuo mašinos ir padargo konfigūracijos, galima tikėtis geltono indikatoriaus.

- Žalias indikatorius (A) — reikšmė įprastiniame diapazone.
- Geltonas indikatorius (B) — reikšmė už leistino diapazono ribų.

Valdiklio diagnostika

Valdiklio diagnostikos skiltyje rodoma toliau išvardyta informacija apie valdymo blokus, prijungtus prie CAN magistralės.

Įrenginys

- Kiekvienas sąraše esantis prietaisas identifikuojamas pagal įrenginio ID, CAN adresą ir CAN tinklo vietą.

Kodai

- Kodais nurodoma, ar esama prietaiso diagnostinių gedimo kodų.

Pranešimų skaičius

- Pranešimų skaičius nurodo iš valdymo bloko gautų CAN pranešimų skaičių. Norėdami iš naujo nustatyti visų valdiklių pranešimų skaičius, spustelėkite nulinio mygtuką puslapio apačioje.

Peržiūra ir atrinkimas

Norėdami keisti valdymo blokų rodymo būdą, spustelėkite mygtuką greta **Rodyti pagal**. Prieinamos peržiūros yra tokios, kaip:

Visi valdikliai

- Rodomi visi prie ekrano prijungti valdymo blokai.

Eterneto magistralės valdikliai

- Rodomi tik eterneto ryšį turintys valdymo blokai.

Padargo magistralės valdikliai

- Rodomi tik padargo CAN magistralės valdymo blokai.

Mašinos magistralės valdikliai

- Rodomi tik mašinos CAN magistralės valdymo blokai.

Valdikliai su aktyviais DGK

- Rodomi įrenginiai su aktyviais DGK.

Neaktyvūs valdikliai

- Rodomi įrenginiai, kurie buvo aktyvūs anksčiau, bet šiuo metu yra neaktyvūs

Spustelėjus mygtuką greta **Rikiuoti pagal** sąrašas išdėstomas pagal šiuos filtrus.

Įrenginys

- Sąrašas rikiuojamas pagal prietaiso ID.

Paskutinį kartą žiūrėta

- Sąrašas rikiuojamas pagal valdymo blokus, kurie vėliausiai užmezgė ryšį su ekranu.

Diagnostikos informacija

Norėdami pamatyti išsamesnę informaciją, sąraše pasirinkite valdymo bloką.

PASTABA: Pasirinkus valdymo bloką nustatomas ekrano diagnostikos režimas. Uždarius valdymo bloko puslapį diagnostikos režimas išjungiamas.

Priklausomai nuo valdymo bloko tipo, diagnostikos informacija rodoma arba kortelėje "Diagnostikos adresai", arba "Rodmenys".

Diagnostikos adresai

SVARBU: Diagnostikos adresuose keičiant nustatymus, galima sugadinti mašinos arba padargo valdiklius. Keisdami adresų reikšmes laikykitės nurodymų ir būkite atidūs.

Valdymo blokai turi adresus, naudojamus įvairių nustatymų reikšmėms saugoti. Kiekvienas adresas identifikuojamas pagal adreso numerį ir tipą. Duomenų adresus galima tik peržiūrėti (pvz., programinės įrangos versijos duomenis), kol gali būti redaguojami įvedimo adresai (pvz., kalibravimo nustatymai).

Rodmenys

SVARBU: Skiltyje "Rodmenys" keičiant nustatymus gali būti sugadinta mašina arba padargo valdymo blokai. Laikykitės instrukcijų ir būkite atsargūs keisdami adreso reikšmes.

Valdymo blokai turi rodmenis, naudojamus įvairių nustatymų reikšmėms saugoti. Kiekvienas rodmuo identifikuojamas pagal numerį ir pavadinimą. Norėdami pamatyti išsamių rodmenų duomenų išskylantįjį langą,

pasirinkite rodmenį. Jeigu reikšmę galima redaguoti, reikšmės laukas yra baltas. Jeigu reikšmę galima tik skaityti, reikšmės laukas yra pilkas.

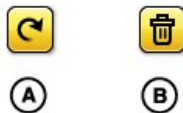
Diagnostiniai gedimų kodai

Rodomi pasirinkto valdymo bloko dabartiniai ir įrašytieji kodai. Pasirinkite kodą iš sąrašo norėdami peržiūrėti kodo detales.

Valdiklio informacija

Valdiklio informacijos skytyje rodomos išsamios valdymo bloko specifikacijos ir identifikavimo informacija. Ši informacija naudinga ISOBUS diagnostikai.

Diagnostiniai gedimų kodai



PC28792—UN—29AUG22

A—Atnaujinimo mygtukas
B—Kodų išvalymo mygtukas

Diagnostinių gedimų kodų kortelė rodo visus dabartinius ir išsaugotus kodus, kurie atsirado sistemoje.

Pasirinkite atnaujinimo mygtuką (A) norėdami ištrinti, o po to atstatyti visus kodus.

Pasirinkite kodų ištrynimo mygtuką (B), kad galėtumėte pašalinti iš monitoriaus visus kodus.

Peržiūra ir atrinkimas



PC28793—UN—29AUG22

Kodų tipai

A—Įspėjimų stabdymas
B—Techninės priežiūros įspėjamasis signalas
C—Informacinis įspėjimas

Pasirinkite mygtuką šalia **View by/peržiūra**, kad galėtumėte pakeisti kodų rodymo būdą. Prieinamos peržiūros yra tokios, kaip:

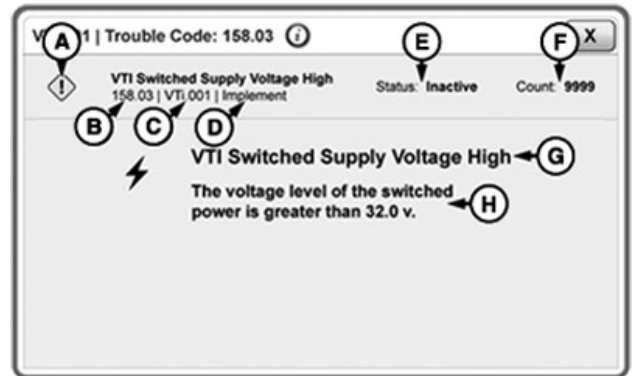
Kodas

- Visų monitoriuje esančių kodų peržiūra pagal "Kodų" sąrašus. Rodoma viskas - kodo tipas (A—C), detalės, būsena ir apskaičiavimas. Norėdami pamatyti išsamius kodo duomenis, sąrašė pasirinkite kodą.

Įrenginys

- Peržiūra pagal "Įrenginio" sąrašus visų valdiklių, kurie yra CAN Bus. Įrenginio ID, CAN tinklas ir jei įrenginys turi kodus, visi yra parodomi. Norėdami pamatyti prietaiso kodus, sąrašė pasirinkite valdiklį.

Kodo detalės



PC15334—UN—09JUL13

Kodo detalės

A—Diagnostinio gedimų kodo tipas
B—Diagnostinio gedimų kodo numeris
C—Įrenginio ID
D—CAN magistralės tinklas
E—Kodo būsena
F—Skaičius
G—Diagnostinis gedimo kodas
H—Diagnostinio gedimų kodo aprašymas

Norėdami peržiūrėti kodo išsamią informaciją, pasirinkite diagnostinį gedimo kodą.

CAN magistralės informacija

CAN Bus informacijos kortelė rodo ryšio būseną tarp CAN Bus valdiklių. Mašinos CAN magistralė sujungia valdiklius, pvz., variklio, hidraulikos ir transmisijos. Padargo CAN magistralė sujungia valdiklius tokius, kaip StarFire imtuvus, antrasis ISOBUS monitorius ir ISOBUS padargai.



PC28794—UN—29AUG22

A—Žalias indikatorius, normalus diapazonas
B—Geltonas indikatorius, už leistino diapazono ribų

Kai kurios reikšmės monitoriuje rodo žalią indikatorius arba geltoną indikatorius su šauktuko ženklu. Priklausomai nuo mašinos ir padargo konfigūracijos, galima tikėtis geltono indikatoriaus.

- Žalias indikatorius (A) — reikšmė įprastiniame diapazone.
- Geltonas indikatorius (B) — reikšmė už leistino diapazono ribų.

CAN magistralės reikšmės

Tinklo būsena

Aktyvūs

- Sistema dirba taip, kaip tikėtasi. Be ekrano, mažiausiai vienas valdiklis prijungtas ir palaiko ryšį CAN Bus.

Neaktyvus

- Ekranas nepalaiko ryšio su jokiais kitais CAN Bus valdikliais. Jeigu ekranas yra vienintelis CAN Bus valdiklis, padidėja bendras pranešimų kiekis, bet tinklo būseną neaktyvi.

Bendras pranešimų skaitiklis

Bendras pranešimų kiekis yra pranešimų skaičius, kurie išsiųsti per CAN Bus. Kai mašina dirba, ši reikšmė nuolat skaičiuojama, nes visada yra į CAN Bus siunčiamų pranešimų.

CAN aukšta ir CAN žema įtampa

Maksimali įtampa yra aukščiausia vidutinė įtampa nuo paskutinio šalto perkrovimo. Įtampos matavimai yra vidutiniai kiekvienai sekunde. Maksimalios CAN High ir maksimalios CAN Low įtampų normalus diapazonas yra tarp 1,8 ir 3,3 V.

PASTABA: Ekranas atliks šaltosios paleisties procedūrą, jei jis 48 valandas buvo neaktyvus, jei buvo atjungtas nepertraukiamas maitinimas arba jei buvo atlikta 20 šiltosios paleisties procedūrų.

Magistralės panaudojimas

CAN Bus informacija siunčiama tarp valdiklių esančiuose pranešimuose. John Deere padargas CAN magistralę veikia 250 kbd greičiu bodais; tai reiškia, kad gali įjungti maitinimą iki 256 000 kartų per sekundę, jog perduotų pranešimus. Tai yra 100 % magistralės panaudojimas.

Jeigu valdiklis, toks kaip padargas, nedirba taip, kaip tikėtasi, problemos priežastis galėtų būti 45% ar didesnis magistralės panaudojimas. Kai kurie valdikliai negali išsiųsti ir priimti visų būtinų pranešimų dėl didelės magistralės apkrovos.

PASTABA: Kai kurie ISOBUS padargai nedirba, jeigu magistralės apkrovos didesnės nei 25 %.

Veikiant StarFire imtuvui magistralė apkraunama maždaug 5–7 %.

Atjungus padargus ar GPS imtuvus, magistralės naudojimas gali sumažėti.

Greitis bodais

Greitis bodais nurodo, kaip greitai dirba magistralė. ISOBUS ir John Deere įrenginių magistralė dirba 250 kbd bodų greičiu. Bet kuris prie šios sistemos prijungtas valdiklis turi dirbti 250 kbd, priešingu atveju jis tinkamai nefunkcionuos.

CAN Bus būseną ir klaidų kiekius

Galimos keturios CAN Bus būsenos:

- Aktyvi – CAN Bus dirba be jokių problemų.
- Pasyvi – atsirado pasyvių klaidų.

- Įspėjimo – atsirado magistralės įspėjimo klaidų.
- Išjungimo - atsirado magistralės išjungimo klaidų.

Jeigu atsiranda viena iš šių klaidų, pasirodo ekrano įrašų kartų skaičius.

Pasyvių klaidų skaičius

- Jeigu reikšmė yra didesnė nei nulis, CAN Bus valdiklis negauna visų pranešimų. Galima prarasti svarbią informaciją. Tai greičiausiai atsitinka dėl didelio CAN magistralės išnaudojimo.

Magistralės įspėjimų skaičius

- Jeigu reikšmė yra didesnė nei nulis, CAN Bus valdiklis turi problemų.

Magistralės išjungimų skaičius

- Jeigu reikšmė yra didesnė nei nulis, CAN Bus valdiklis turi problemų. Prarastas atitinkamas pranešimų skaičius ir daugiau negaunama pranešimų. Prarasta svarbi informacija. Tai greičiausiai įvyksta tada, kai yra didelis CAN magistralės panaudojimas.

Viršijantis ribas klaidų skaičius

- Viršijantis ribas klaidų skaičius nurodo, kad CAN Bus programos ar valdikliai gauna pranešimus greičiau nei gali juos apdoroti. Taip prarandami pranešimai ir atsiranda sistemos gedimai. Tai greičiausiai įvyksta tada, kai yra didelis CAN magistralės panaudojimas.

Tinklas

Tinklo kortelėje rodomas JDLINK modemo, tinklo ryšio ir klientui priklausančios SIM diagnostikos rodmenys.

JDLINK modemas yra vienas iš pagrindinių komponentų, kurie suteikia galimybę naudoti John Deere telematikos sprendimus, tokius kaip JDLINK, nuotolinis Service ADVISOR ir John Deere nuotolinio ekrano prieiga (RDA).

JDLINK modemas sudarytas iš aparatinės programinės įrangos, mobiliojo ryšio modemo ir SIM įrenginio. Jis siunčia ir priima duomenis ir pranešimus mobiliojo ryšio tinklais.

Kad RA veiktų, būtinas nepertraukiamas mobilusis ryšys. JDLINK nebūtinas nepertraukiamas mobilusis ryšys, nes JDLINK modemas gali išsaugoti iki 1000 valandų duomenų.

Eterneto magistralės informacija

Eterneto magistralės informacijos skiltyje rodomos visų eterneto tinkle esančių valdiklių diagnostinio ryšio problemos.

PASTABA: G5 ekranas palaiko tik ETH100-1 ir ETH100-2 aparatinės įrangos prievadus.

Toliau išvardyti eterneto magistralės informacijos skiltyje rodomi elementai.

- *Eterneto ryšio linijos būseną* – rodoma, ar tinklas veikia, ar neveikia.
- *Interneto adresas* – rodomas ekrano naudojamas priskirtas arba statinis IP adresas.
- *Perduota paketų* – rodomas paketų skaičius, perduotas nuo ekrano maitinimo įjungimo.
- *Gauta paketų* – rodomas paketų skaičius, gautas nuo ekrano maitinimo įjungimo.
- *Paketų klaida* – sugadintų arba netinkamai suformatuotų paketų skaičius, gautas, nuo ekrano maitinimo įjungimo.
- *Prarasta paketų* – paketų, prarastų jiems nepasiekus tikslo, skaičius.
- *Sparta* – prijungto eterneto tinklo sparta.
- *Prijungtų įrenginių skaičius* – IP adresus turinčių valdiklių, kuriuos ekranas aptinka tinkle, skaičius.
- *Atsijungimai* – atsijungimų skaičius nuo ekrano maitinimo įjungimo.

Slėpti diagnostikos centrą



PC15331—UN—08JUL13

Diagnostikos centro paslėpimas

Pasirinkus valdiklį nustatomas ekrano diagnostikos režimas. Pasirinkite "Diagnostikos centro paslėpimas", kad minimizuotumėte programą ir grįžtumėte į pagrindinį puslapį.

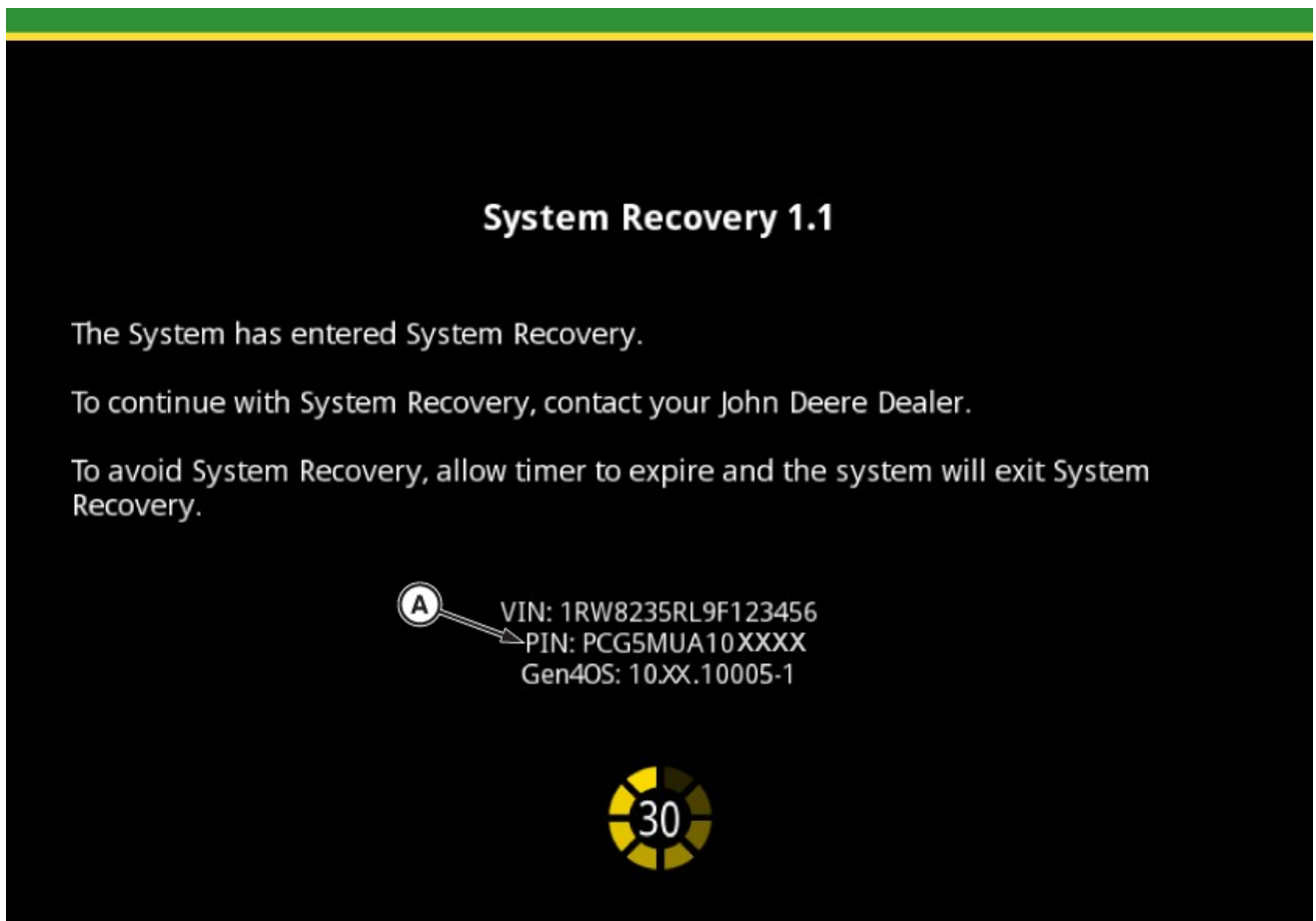
Paslėpimo mygtukas yra naudingas kalibravimo procedūros metu prieinant prie kitos ekrano dalies. Kad galėtumėte grįžti į tą patį diagnostikos puslapį, pasirinkite iš meniu diagnostikos centro programą.

PASTABA: Palikti ekraną diagnostinio režime nerekomenduojama, nes jis gali pabloginti darbą.

Pašalinkite diagnostinį režimą uždarydami valdiklio puslapį.

ch177nn,1737363316123-26-20OCT25

Sistemos atkūrimas



PC620654—UN—14MAY24

A—Atkūrimo PIN

Sistemos atkūrimas bando apsaugoti ir potencialiai išsaugoti vartotojo duomenis. Sistemos atkūrimas pradedamas, kai sistema aptinka konfliktą, kuris galėtų sugadinti numatytus duomenis.

Kai ekrane pirmą kartą atidaromas sistemos atkūrimas, sistemos atkūrimo ekrane pradeda veikti 30 sekundžių laikmatis. Jei norite tęsti sistemos atkūrimą, kreipkitės į John Deere atstovą ir nurodykite atkūrimo PIN (A).

Laikmačio laikui pasibaigus, ekrane bus grąžintos įprastos funkcijos. Jei šis ekranas išlieka, kreipkitės į John Deere atstovą ir nurodykite atkūrimo PIN (A).

ZID XK1X, 1770631899854-26-09FEB26

Trikčių diagnostika – AutoTrac

AutoTrac deaktyvinimo pranešimai

AutoTrac išjungimo pranešimai – kiekvieną kartą išjungtas, po dviejų tonų pateikiamas įspėjimas, kuriame paaiškinama, kodėl jis buvo išjungtas. Taip pat rodomi pranešimai, kodėl AutoTrac nebuvo įjungta. Išjungimo pranešimai rodomi 7 sekundes, tada dingsta.

AutoTrac deaktyvinimo pranešimai	
Kodas	Pranešimas
702752.00	Dar niekas nepatikrinta
702752.01	Vairas pajudėjo
702752.02	Per mažas ratų greitis
702752.03	Per didelis ratų greitis
702752.04	Neleistina pavarą
702752.05	Pasikeitė trasos numeris
702752.06	Nėra dvigubo dažnio GPS
702752.07	Yra aktyvių SSU DTC
702752.08	Paskutinis perėjimas tinkamas
702752.09	Blogi GSD pranešimai
702752.10	Nėra "Parallel Tracking"
702752.11	Nėra kortelės-rakto
702752.12	Kurso klaida, per didelė
702752.13	Išjungta - trasos klaida, per didelė
702752.14	Neįjungtas sėdynės jungiklis
702752.15	Alyvos temperatūra per žema
702752.16	TCM nėra
702752.17	Klaidingas įjungimo kodas
702752.18	Vožtuvas valdomas diagnostikos režimu
702752.19	Kombaino rinktuvas išjungtas
702752.20	Kombaino kelio / lauko jungiklis įjungtas
702752.21	Nestabili įtampa
702752.22	AutoTrac per ilgai buvo įjungta atbuline eiga
702752.23	AutoTrac per ilgai veikė mažesniu nei mažo greičio slenkstinės vertės greičiu
702752.24	Per didelis kreivis
702752.25	Mašina nevažiuoja tiesiogine eiga
702752.26	ELX linija per maža (išjungimas)
702752.27	Netinkami pavarų duomenys
702752.28	Netinkami atnaujinimo jungiklio duomenys
702752.29	Neleistinas degimo jungiklio pranešimas
702752.30	SPFH AutoTrac / eilių tvarkymo jungiklis išjungtas
702752.31	SPFH greito sustojimo jungiklis įjungtas
702752.32	AutoTrac neįjungta
702752.33	Linijos atpažinimas
702752.34	Trasavimas ant linijos
702752.35	Nežinoma kryptis
702752.36	Perkėlimas į GPS per didelis
702752.37	Už eilės ribų
702752.38	Baigėsi važiavimo pagal jutiklio duomenis skirtasis laikas
702752.39	Netinkama pranešimo seka
702752.40	Mašina negali pasiekti nurodyto trasos kreivio
702752.41	Pagal GPS nustatytas mašinos greitis neatitinka pagal ratų sukimąsi nustatyto greičio
702752.42	Neatitinka esamas trasos kreivis

702752.43	Ijungta mašinos stovėjimo pavarą.
702752.44	Baigėsi papildomų vairavimo komandų pranešimo skirtasis laikas
702752.45	Baigėsi papildomos vairavimo sistemos būklės pranešimo skirtasis laikas
702752.46	Netinkami sėdynės jungiklio duomenys
702752.47	Netinkami VIN duomenys
702752.48	Netinkamai ratų bazės duomenys
702752.49	Baigėsi TCM informacinio pranešimo skirtasis laikas
702752.50	Baigėsi mašinos automatizavimo pranešimo skirtasis laikas
702752.51	Baigėsi mašinos posvyrio / nukrypimo masto pranešimo skirtasis laikas
702752.52	Baigėsi pagal ratų sukimąsi nustatyto greičio / krypties pranešimo skirtasis laikas
702752.53	Baigėsi trasos duomenų skirtasis laikas
702752.54	Nežinomas vairavimo valdymo bloko gedimas
702752.55	AutoTrac Universal temperatūra už diapazono ribų
702752.56	AutoTrac per ilgai veikia keturių varančiųjų ratų režimu
702752.57	Mašinos visi ratai vairuojami viena kryptimi
702752.58	Leidimas nesuteiktas
702752.62	Rezervinis
702752.63	Neatlikite jokio veiksmo

ct47125,1708283950104-26-18FEB24

Trikčių diagnostika

PASTABA: AutoTrac suderinta taip, kad tikėtų sėkmingai naudoti įvairiausiomis lauko sąlygomis ir su įvairiais priedais. Darbui neįprastomis sąlygomis pateikiama išplėstinių nuostatų skiltis, kurioje operatorius gali nustatyti savo sistemas darbui tam tikromis lauko sąlygomis ir su tam tikrais padargais. Prieš bandant toliau pateikiamuose scenarijuose aprašytus veiksmus reikėtų pabandyti reguliuoti vairavimo jautrumą.

Prieš derindami tikrinkite ir pašalinkite kitas problemas. Atlikite reikiamas mašinos mechanines patikras ir kalibravimo procedūras. Neatlikus šio etapo gali pasireikšti mašinos gedimų arba operatorius gali veltui gaišti laiką bandydamas suderinti sistemą, kurios suderinti neįmanoma.

Per didelis ratų judėjimas. Bendroji AutoTrac veikla priimtina, tačiau ratai greitai sukiojami į vieną ir į kitą pusę.

Staigus judėjimas kreivėmis. Žiūrint per mašinos priekį pastebimas nuolatinis judėjimas į vieną ir į kitą pusę. Nors judėjimas stebimas, nuokrypio nuo trasos paklaida, rodoma ekrane (atstumas nuo A–B linijos) dažnai palyginti nedidelė.

Lėtas judėjimas kreivėmis. AutoTrac veikimas atrodo labai lėtas, bandant išsilaikyti vienoje linijoje, vyksta lėtas judėjimas iš vieno šono į kitą.

Lėtai gaunama linija. Gaunant linijas "AutoTrac" veikla atrodo labai lėta. Prieš išsilygindamas traktorius ilgą laiką lieka vienoje linijos pusėje.

Staigiai gaunama linija. AutoTrac peršoka liniją ir gavimo metu bando tai kompensuoti, todėl gaunant liniją mašina dažnai krypuoja staigiomis kreivėmis.

Sekimas už kreivės ribų. AutoTrac pernelyg lėtai veikia lenktoje automatinio vairavimo linijoje, todėl mašina lėtai krypuoja aplink reikiamą liniją. Ši linija dažnai sekama į reikiamo maršruto išorę.

Sekimas kreivės ribose. AutoTrac greitai ir intensyviai taiso paklaidas lenktos trasos režimu, taip gaunamas didelio intensyvumo judėjimas, nukrypstant į šonus nuo norimos trasos arba pasislenkant norimos trasos viduje.

PASTABA: Kaip spręsti problemas, žr. ekrano žinyno failuose.

Bendrasis derinimas

Reguliavimo rekomendacijos.

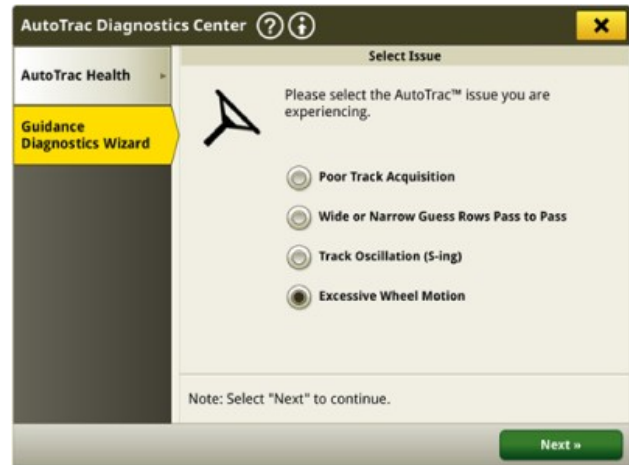
- Vairavimo jautris: Prieš reguliuodami kitus parametrus, nustatykite reikšmę 70. Keiskite padalomis kas 10.
- Linijos jautris, trasavimas. Keiskite padalomis kas 20.
- Linijos jautris, kursas. Keiskite padalomis kas 10.
- Kurso nukreipimas. Keiskite padalomis kas 10.
- Vairavimo reakcijos greitis. Keiskite padalomis kas 10.
- Atpažinimo jautris. Keiskite padalomis kas 20.
- Kreivės jautris. Keiskite padalomis kas 20.

Keiskite po vieną reikšmę. AutoTrac veikiant probleminiame lauke, nustatymus reguliuokite toliau aprašytu būdu.

1. Pradėkite nuo numatytųjų gamyklinių nuostatų. Vairavimo jautrio reikšmė koreliuoja su valdymo vaizdo skirtuko reikšme. Stenkitės naudoti šiam nustatymui reikšmę, artimą sąlygoms, kuriomis dirbate (70 betonui, 100 daugeliui sąlygų, 120 minkštomis dirvoms). Šį skaičių gali prireikti koreguoti papildomai.
2. Kai AutoTrac veikia ir esama problemos (greičio, dirvos ir padangų nustatymo), sumažinkite arba padidinkite Linijos jautrio, kurso nustatymą intervalais po 10.
3. Jei linijos jautrio, kurso keitimas nepadeda išspręsti problemos, vėl nustatykite buvusią linijos jautrio, kurso reikšmę. Tuo pačiu būdu padidinkite arba sumažinkite Kurso nukreipimą.
4. Jei nėra vienas pirmiau aprašytų būdų neveiksmingas, grąžinkite pradinę kurso nukreip. reikšmę ir padidinkite arba sumažinkite vairavimo reakcijos greičio parametą panašiai, kaip ankstesniuose etapuose.

Nustatymų derinimas. Jei pirmiau aprašytais priemonėmis nepavyksta nustatyti tinkamo veikimo ir operatoriui geriau išsiaiškinus, kokį poveikį AutoTrac turės parametų pakeitimas (kaip aprašyta pirmiau), bandykite veikiant AutoTrac derinti parametrus po kelis.

Valdymo diagnostikos vedlys



PC689866—UN—26SEP25

Valdymo diagnostikos vedlio kortelė

Valdymo diagnostikos vedlys pateikia nuosekliai dažniausiai pasitaikančių valdymo problemų trikčių diagnostiką.

PASTABA: Valdymo diagnostikos vedlys galimas tik mašinoms su AT2 AutoTrac sistemos konfigūracija. Šią informaciją galima rasti AutoTrac būklės puslapio skiltyje AutoTrac sistema → AutoTrac režimas.

Pasirinkite vieną iš toliau nurodytų akučių, atitinkančią patiriamą problemą.

- Prastas automatinio vairavimo linijų gavimas – mašina ilgą laiką būna nukrypusi į vieną linijos pusę, kol grįžta į liniją, arba pervažiuoja liniją ir toliau per daug kompensuoja gavimo metu.
- Plačios / siauros numatomos važiavimų eilės – tarpai tarp važiavimų yra nenuoseklūs, tačiau tarpai per visą važiavimą lieka nenustatyti, todėl per visą važiavimą taikomas pastovus poslinkis.
- Vingijavimas – žiūrint per mašinos priekį pastebimas nuolatinis judėjimas pirmyn ir atgal.
- Perteklinis ratų judėjimas – bendras AutoTrac našumas priimtinas, bet ratai greitai trūkčioja pirmyn ir atgal.

cl47125,1705350329386-26-01OCT25

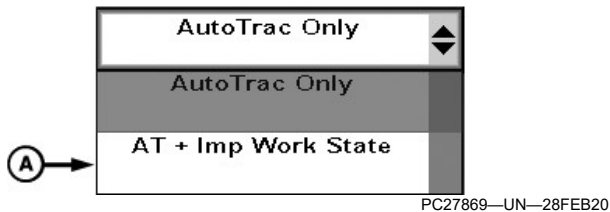
Trikčių diagnostika – AutoTrac posūkių automatika

Trikčių diagnostika naudojant Active Implement Guidance

John Deere Active Implement Guidance

Kad veikiant aktyvaus padargo valdymo sistemai ir AutoTrac posūkių automatikai padargas nebūtų vairuojamas galiniuose posūkiuose, koreguokite toliau nurodytus nustatymus.

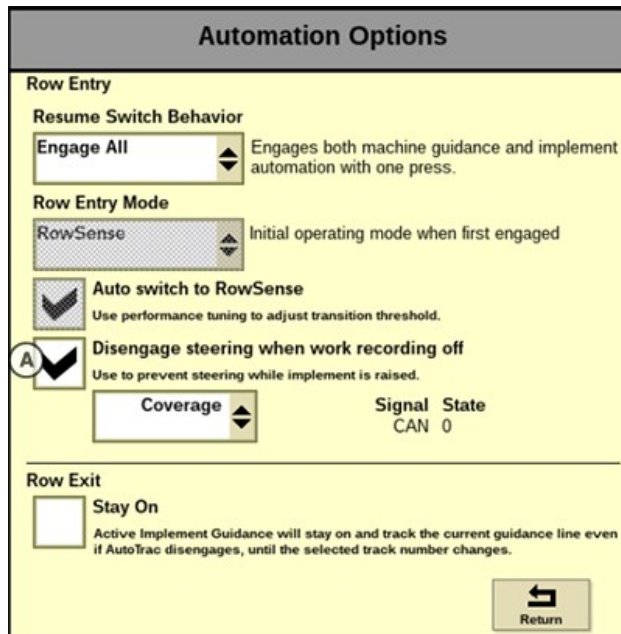
1100 programų valdiklis (UCC1)



A—AT + padargo darbo būseną

1. ISOBUS VT programoje pasirinkite 1100 programų valdiklį.
2. Spustelėkite mygtuką "Padargo vairavimo sąranka" arba "Padargo poslinkio sąranka".
3. Nustatymo "Ijungimo reikalavimai" išskleidžiamajame meniu pasirinkite "AT + padargo darbo būseną".

1100 programų valdiklis (UCC2, ser. Nr. PCXL01C201000–)



A—Vairavimo mechanizmo išjungimo žymės langelis

1. ISOBUS VT programoje pasirinkite 1100 programų valdiklį.
2. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Aktyvus padargo valdymas".

3. Kortelėje "Sąranka" pasirinkite "Automatizavimo parinktys".
4. Pažymėkite žymės langelį "Disable steering when work recording off" (išjungti vairavimą, kai išjungtas darbo įrašymas) (A).

ct47125,1705351301467-26-24SEP25

Techninė priežiūra – kalibravimas

Techninė priežiūra ir kalibravimas



PC28795—UN—29AUG22

Techninė priežiūra ir kalibravimas

Priežiūros ir kalibravimų programa suteikia operatoriui galimybę nustatyti tech. priežiūros intervalus ir atlikti mašinos komponentų kalibravimus.

Pereiti į Techninę priežiūrą bei kalibravimą

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę Traktoriaus nustatymai.
3. Pasirinkite priežiūros ir kalibravimų programą.

ct47125,1708284386704-26-18FEB24

Tech. priežiūros patikrinimai

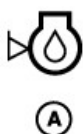
PASTABA: Tech. priežiūros tikrinimų funkcijos prieinamumas priklauso nuo pirkimo parinkčių.

Atlikite tech. priežiūros tikrinimus pastatę mašiną lygioje vietoje ir išjungę variklį. Kad būtų tikslūs parodymai, prieš tikrindami skysčių lygius, palaukite 40 minučių po variklio išjungimo.

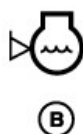
Lempūtė rodo mašinos tech. priežiūros kontrolinio taško būseną.

- Žalia lempūtė — normalus lygis.
- Raudona lempūtė — per aukštas arba per žemas lygis.

Yra tokie kontroliniai taškai:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Variklių alyvos lygis

B—Variklio aušinimo skysčio lygis

- Variklių alyvos lygis (A)
- Variklio aušinimo skysčio lygis (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-26-07APR17

Tech. priežiūros intervalai

Tech. priežiūros intervalai yra avariniai signalizatoriai, pranešantys kada mašinai reikia atlikti reguliarią priežiūrą.

Pasirinkite techninės priežiūros intervalo pridėjimo mygtuką ir sukurkite naują tech. priežiūros intervalą. Galima pridėti neribotą tech. priežiūros intervalų skaičių.

Kai tik sukuriama techninės priežiūros intervalas, jis pridodamas prie sąrašo ir rodomas su pavadinimu, praleistu laiku ir intervalų kiekiu.

- Operatorius pasirenka pavadinimą, kad nustatytų specialų techninės priežiūros intervalą.
- Praėjęs (laikas) nurodo valandų skaičių nuo to laiko, kai buvo perstatytas techninės priežiūros intervalas.
- Intervalas yra valandų skaičius tarp kiekvienos techninės priežiūros.

Intervalai rūšiuojami nuo mažiausios laiko apimtys iki priklausančios didžiausios laiko apimtys. Jie rūšiuojami pagal pavadinimą, raidžių-skaitmenų tvarka su skaičiams teikiamu pirmumu.

Dvidešimt valandų prieš priklausančią techninės priežiūros intervalą sistema informuos operatorių, kad netrukus reikės atlikti mašinos techninę priežiūrą. Kai tik pranešimas bus patvirtintas, kiekvieno paleidimo metu sistema informuos operatorių apie artėjančią tech. priežiūrą tol, kol bus perstatytas tech. priežiūros intervalas.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-26-23DEC15

Kalibravimas

Naudokite šią programą norėdami atlikti ratų slydimo kalibravimą ir radaro kalibravimą.

Radaro kalibravimas



Radaro kalibravimas

PC23946—UN—22MAR17

Radaro bloką reikia sukalibruoti, kai jis pirmą kartą įmontuojamas mašinoje arba jei yra skirtumas tarp radaro rodomo greičio ir faktinio kelio greičio, kai dirbama be apkrovos ant kieto paviršiaus.

PASTABA: Kai vėjuota, judantys daiktai, pavyzdžiui, lapai, dulkės ar žvyras, gali tapti radaro rodomo greičio netikslumo priežastimi.

Ratų slydimo kalibravimas



Ratų slydimo kalibravimas

PC23947—UN—22MAR17

Sukalibruokite ratų slydimą, jei yra neatitikimas tarp

radaro rodomo greičio ir ratų greičio, kai dirbama be apkrovos ant kieto paviršiaus.

Atlikite kalibravimą važiuodami nepakrauta mašina ant kieto, sauso, švaraus ir lygaus paviršiaus.

PASTABA: Ratų slydimo kalibravimas galimas tik tada, kai prijungtas ir sukalibruotas radaro įrenginys.

Pasitikrinkite, ar radaro rodomas greitis yra tikslus, prieš atlikdami ratų slydimo kalibravimą.

ct47125,1708284386858-26-18FEB24

Techninė priežiūra

Nuvalykite monitorių.

SVARBU: Visada valykite monitoriaus ekraną tik išjungę maitinimą. Valydami neišjungtą ekraną, galite atsitiktinai įjungti kokį nors mygtuką.

Norėdami nuvalyti monitorių, išjunkite ir nušluostykite monitorių minkštu skudurėliu, papurkštu valikliu be amoniako, pavyzdžiui, John Deere stiklo arba universaliuoju valikliu.

DX,PC,CLEAN,DISP-26-21OCT16

Gamyklinių duomenų atkūrimas



PC20398—UN—09DEC14

Failų tvarkyklės nustatymai

Pasirinkite nustatymus failų tvarkyklės programos viršuje, kad galėtumėte atidaryti gamyklos duomenų pakartotinį nustatymą.

Perduodami ekraną kitam naudotojui atlikite gamyklinių duomenų atkūrimo procedūrą. Atliekant šį procesą iš ekrano pašalinami visi vartotojo duomenys, proceso anuluoti nebegalima. Naudotojo duomenys apima sąrankos ir dokumentacijos duomenis, valdymo informaciją, bendrąsias reikšmes ir pritaikytą vykdymo puslapių išdėstymą. Licencijos, kalbos ir regioninės nuostatos nėra atkuriamos. Atkūrus reikia paleisti iš naujo.

Gamyklinių duomenų atkūrimą reikia atlikti G5 CommandCenter prieš parduodant mašiną.

G5 universalaus ekrano gamyklinių duomenų atkūrimą reikia atlikti prieš parduodant ekraną.

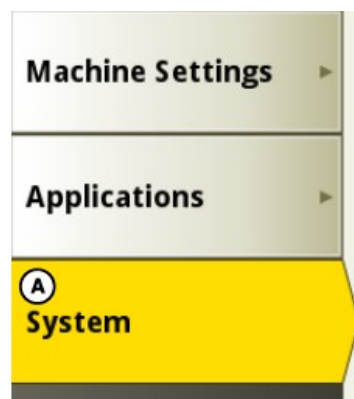
1. Pasirinkite Meniu



Meniu

PC28961—UN—24APR23

2. Pasirinkite sistemos kortelę.



Kortelė Sistema

PC28821—UN—21SEP22

3. Pasirinkite failų tvarkyklę.



Failų tvarkyklė

PC28785—UN—29AUG22

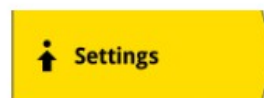
4. Pasirinkite nuostatas.



Nuostatos

PC28970—UN—24APR23

5. Pasirinkite nustatymų kortelę.



Kortelė Nuostatos

PC29090—UN—08MAY23

6. Pasirinkite Pradėti gamyklinių duomenų atkūrimą.



PC29091—UN—08MAY23

7. Vykdykite ekrane pateikiamus nurodymus.

ch177nn,1660729958790-26-15OCT25

Indeksas

A		Išjungimas	
AB kreivės		AutoTrac	04H-22
Kliūtys	04H-23		
Nuostatos	05A-4	K	
Tiesus maršrutas	04H-23	Kalibravimas	
Apskrita trasa		Radaras	07A-1
Nuostatos	05A-1	Ratų slydimas	07A-1
Apskritos linijos nustatymai	05A-1	Kelio ir atnaujinimo jungiklis	04H-12
Atnaujinti			
Apkrova	04E-2	L	
Atkurti ankstesnę būseną	04E-2	Lenktos automatinio vairavimo linijos nuostatos	05A-4
Montavimas	04E-2		
Programinė įranga	04E-2	M	
AutoTrac		Mašinos būklė	07A-1
Būsenos skritulinė diagrama	04H-14	Mašinos monitorius	04B-11
Ijungimas	04H-15	Menu	04A-2
Iš naujo suaktyvinti per kitą važiavimą	04H-16		
Išjungimas	04H-22	N	
Išjungimo pranešimai	04H-19, 06B-1	Nuostatos	
Posūkio ieškiklis	04H-18	Pagrindinis valdymas	04H-23
Prijungti	04H-15	Valdymas	04H-23
Veikimo atnaujinimo jungiklis	04H-16	Nustatymų tvarkyklė	04C-21
Veiklos monitorius	04H-22		
		P	
B		Posūkio ieškiklis	04H-18
Būsenos centras	04A-3	AutoTrac	04H-18
		Prekių ženklai	2
C		Priežiūros intervalai	07A-1
COM prievado parametrai	04B-10	Pritaikomos kreivės	
CommandCenter™		Kliūtys	04H-19
Ekranų modeliai	04A-1	Nuostatos	05A-4
		Tiesus maršrutas	04H-24
D		Programinė įranga	
Darbo monitorius	04C-18	Apkrova	04E-2
Įrašymas	04C-18	Atkurti ankstesnę būseną	04E-2
Darbo sąranka	04C-16	Atnaujinti	04E-2
		Montavimas	04E-2
E		Versijos	04E-2
Ekranų nuotraukos	04D-5	Programos	
Ekranų žinynas	04A-2	Darbo monitorius	04C-18
Elektroninis monitorius, tinkamai naudokite	02A-3	Diagnostikos centras	06A-1
Etiketės, informacija apie saugą be teksto	02C-1	ISOBUS VT	04F-1
		Mašinos monitorius	04B-11
F		Nustatymų tvarkyklė	04C-21
Failų tvarkyklė		StarFire imtuvas	04G-1
Eksportavimas		Techninė priežiūra ir kalibravimas	07A-1
Ekranų nuotraukos	04D-5	Vaizdas	04C-20
		R	
G		Radaro kalibravimas	07A-1
GPS imtuvas	04G-1	Rasti automatinio vairavimo liniją	04H-15
		Ratų slydimo kalibravimas	07A-1
I			
ISOBUS užduotys	04C-17		
ISOBUS VT	04F-1		

S

Sauga	
Saugi priežiūra, praktika	02A-2
Saugos informacija	
Tinkamas atstumas autonominio veikimo metu ..	02A-7
Važiavimas mašina autonominio veikimo metu ..	02A-7
Saugos ženklas	
Autonominė sauga	02B-1
Traktorius, saugus eksploatavimas	02A-3
Sauga, laipteliai ir turėklai	
Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais	02A-2
Sauga, saugokitės aukšto slėgio skysčių	
Saugokitės aukšto slėgio skysčių	02A-6
Saugos etiketės, be teksto	02C-1
Sistemos komponentas	
Kelio ir atnaujinimo jungiklis	04H-12
Spartieji programuojami mygtukai	04A-3
StarFire imtuvai	04G-1
Suderinamumas	04J-2
Sukurti automatinio vairavimo liniją	04H-15

Š

Šviesos juostos nustatymai	04H-13
----------------------------------	--------

T

Tarpvėžės plotis	04H-12
Tech. priežiūros intervalai	07A-1
Tech. priežiūros tikrinimai	07A-1
Techninė priežiūra ir kalibravimas	07A-1
Traktorius, saugus eksploatavimas	02A-3
Trasavimo tonai	04H-23
Trasos postūmis	04H-10
Trikčių diagnostika	
Valdymas	06B-1

U

USB įrenginys	
Geriausia praktika	04D-5
Reikalavimai	04D-5

V

Vaizdas	04C-20
Valdymas	
AB kreivės	
Kliūtys	04H-23
Tiesus maršrutas	04H-23
AutoPath	04H-7
AutoPath žemėlapių informacija	04H-14
AutoTrac	
Būsenos skritulinė diagrama	04H-14
Įjungimas	04H-15
Išjungimas	04H-22
Išjungimo pranešimai	04H-19, 06B-1

Prijungti	04H-15
Veikimo atnaujinimo jungiklis	04H-16
Didžiausi greičiai	04H-17
Linijos kūrimas	04H-15
Mažiausi greičiai	04H-17
Nuostatos	
Apskrita trasa	05A-1
Lenkta trasa	05A-4
Pagrindinis įjungimas / išjungimas	04H-23
Posūkio ieškiklis	04H-18
Šviesos juosta	04H-13
Trasavimo tonai	04H-23
Trasos postūmis	04H-10
Perjungti liniją	04H-13
Pritaikomos kreivės	
Kliūtys	04H-19
Tiesus maršrutas	04H-24
Rasti liniją	04H-15
Tarpvėžės plotis	04H-12
Trasų rinkinys	04H-13
Trikčių diagnostika	06B-1
Vairavimo optimizavimas	05A-1
Veikimas	
Lauko sąranka	
Lauko pasirinkimas	04C-4
Sąranka	04C-6
Nuotolinės prieigos (RA) peržiūra ir valdymas	
Nuotolinės ekrano prieigos, skirtos valdyti	
nuotoliniu būdu, inicijavimo veiksmai	04N-1
Veikimo atnaujinimo jungiklis	04H-16
Veiklos monitorius	04H-22
Vėliavėlės	04C-15
Vykdymo puslapis	04A-2

