

John Deere G5 CommandCenter™ شاشة إصدار البرنامج: 11.1.3967-XXX



JOHN DEERE

تعليمات التشغيل

طرازات G5CS : G5 CommandCenter™
G510 ، G512

OMPFP27180 نموذج B6 (ARABIC)



John Deere Ag Management Solutions

مقدمة

مقدمة

للكيل الخاص بك لطلب قطع الغيار. ضع ملف النسخة الاحتياطية لأرقام التعريف في مكان آمن خارج الجهاز أو بعيدًا عن المنتج.

يتوفر الضمان كجزء من برنامج John Deere لخدمة الزبون الذي يعمل على الماكينة أو يصلحها كما هو موضح في هذا الكتاب. تم توضيح هذا الضمان في شهادة الضمان أو البيان الذي تم تسليمه لك عند تسلّم الماكينة من الوكيل.

هذا الضمان يكفل لك أن John Deere يسترجع المنتجات إذا ظهر فيها تلف أثناء فترة الضمان. في بعض الظروف، يمكن أن يقوم John Deere بعمل تحسينات على الماكينة في الحقل بدون تكلفة الزبون وحتى عندما تكون فترة الضمان قد انتهت. إذا تم استعمال الماكينة لأهداف أخرى أو تم إجراء تغييرات عليها لتغيير أداء طريقة عملها عن المواصفات التي وضعت عليها من قبل المصنع، فإن الضمان يكون لاغياً ويمكن رفض عمل التصليحات في الحقل.

إذا لم تكن المالك الأصلي لهذا المنتج، فسيكون من مصلحتك الاتصال بوكيل John Deere المحلي لتبليغه رقم تسلسل هذه الوحدات. هذا سوف يساعد John Deere في تبليغك بأي تحسينات أو مستجدات لهذا المنتج.

DX,IFC,PRE-04-24SEP25-1/1

نشكرك على شراء منتج John Deere.

الرجاء قراءة دليل التشغيل بعناية، لكي تتعرف على كيفية استعمال المنتج وصيانتة. عدم الالتزام بذلك قد ينتج عنه إصابات شخصية أو أعطال في التجهيزات. يمكن الحصول على هذه التعليمات وتعليمات السلامة على المنتج بلغات أخرى. راجع www.techpubs.deere.com (Ag & Turf/JDPS)، أو www.johndeereinfo.com (C & F) أو وكيل John Deere لديك للطلب.

إن كتاب التشغيل هذا يخص المحرك وفي حاله بيعه الرجاء إعطاءه للشاري مع المنتج.

المقاسات الواردة في هذا الدليل تتبع النظام المتري والنظام الأمريكي معاً. استخدم قطع غيار وبراعي مناسبة فقط. المرباط التي تستعمل حسب نظام البوصة أو النظام المتري قد تتطلب مفاتيح خاصة بنظام البوصة أو بالنظام المتري.

تحدد الجهة اليمنى والجهة اليسرى عند النظر باتجاه الحركة الذي سوف تتحرك فيه الماكينة عندما تتم قيادتها إلى الأمام.

دون رقم التعريف على المنتج (PIN) في دليل المشغل. الرجاء تدوين جميع الأرقام بعناية، ففي حالة السرقة تساعد هذه الأرقام في تتبع المنتج. هذه الأرقام أيضاً مهمة

John Deere في خدمتك

رضا العملاء مهم لدى John Deere.

وكلنا نبذلون أقصى جهد لتزويدك بقطع الغيار، والخدمة بسرعة وفعالية:

- الصيانة وقطع الغيار لدعم جهازك.
- عمال صيانة مدربين وعدة التصليح والتشخيص اللازمة للقيام بصيانة جهازك.
- تتوفر قطع غيار John Deere وخدمات الإصلاح والمعلومات الخاصة بالصيانة أو الإصلاح. لمزيد من المعلومات، يُرجى زيارة الموقع deere.com أو deere.ca.



TS201—UN—15APR13

DX,IFC,JDS-04-30SEP25-1/1

العلامات التجارية

العلامات التجارية	
Deere & Company من علامة تجارية من	AutoTrac™ نظام
Deere & Company من علامة تجارية من	CommandCenter™
Deere & Company من علامة تجارية من	FurrowVision™
Deere & Company من علامة تجارية من	GreenStar™
Deere & Company من علامة تجارية من	iGrade™
Deere & Company من علامة تجارية من	iPad™
Deere & Company من علامة تجارية من	iTEC™
Deere & Company من علامة تجارية من	JDLink™
Deere & Company من علامة تجارية من	John Deere
Deere & Company من علامة تجارية من	RowSense™
Deere & Company من علامة تجارية من	SeedStar™
Deere & Company من علامة تجارية من	Service ADVISOR™
Deere & Company من علامة تجارية من	Starfire™
ASA Electronics من علامة تجارية لشركة	Voyager®

CH177NN,1658757772656-04-23MAY25-1/1

استخدام الشاشة والعرض

الظروف التي توجد عادةً في التطبيقات الزراعية. يمكن استعمال الشاشة في غرفة قيادة مفتوحة أو مغلقة. يجب تجنب الاستخدام في ظروف العمل القاسية، في أجهزة الغسيل أو غمر الشاشة في الماء على سبيل المثال. أزل الشاشة من الماكينة في حالة عدم الاستعمال تجنبًا لكشف العناصر لفترات طويلة.

مهم: يحظر غسل شاشة John Deere G5e CommandCenter في الأجهزة الكهربائية أو غمرها في الماء.

تتميز شاشة John Deere G5e CommandCenter والموصلات المرتبطة بها، عند توصيلها أو توصيلها، بمقاومة للماء والغبار وفقًا لمعيار IP65 لتحمل

CH177NN,1676275764495-04-04MAR25-1/1

مكتبة المعلومات التقنية لدى John Deere

بعد طباعته. قم بقراءة آخر نسخة من دليل استعمال السائق قبل التشغيل. للحصول على نسخة، راجع الوكيل أو تفضل بزيارة techpubs.deere.com.

قد لا يشمل هذا المستند جميع وظائف المنتج، نظرًا للتعديلات التي تطرأ على المنتج

CZ76372,000071F-04-04AUG25-1/1

دليل استعمال السائق الذي يظهر على الشاشة

يتوفر دليل استعمال شاشة الجيل الخامس على الشاشة في تطبيق مركز المساعدة. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة في الجزء "مقدمة حول الشاشة".

AL70325,000063C-04-04MAR25-1/1

تحميل تحديثات البرامج

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

تأكد من تحديث الشاشة بواسطة آخر نسخة من البرنامج. تحديثات البرامج متوفرة للتحميل من:

CZ76372,000071E-04-17JUN14-1/1

فهرس المحتويات

صفحة

صفحة

04A-1	التشغيل - مقدمة حول الشاشة
04A-2	شاشة CommandCenter من الجيل الخامس
04A-3	تصميم صفحة التشغيل
04A-3	القائمة
04A-3	مساعدة تظهر على الشاشة
04A-3	مركز الحالة
04A-3	الأزرار الوظيفية للاختصارات
04A-4	تراخيص الشاشة
04B-1	التشغيل—إعداد الشاشة
04B-6	إعداد الشاشة
04B-10	مدير التصميم
04B-12	المستخدمون والوصول
04B-14	إعدادات الاتصال اللاسلكي
04B-15	إعدادات منفذ COM
04B-15	شاشة GreenStar الأصلية
04B-15	شاشة مراقبة الماكينة
04C-1	التشغيل—إعداد العمل والحقل
04C-4	مدير المعدات
04C-7	تحديد الحقن
04C-8	إعداد الحقن
04C-16	الحقول والحدود
04C-19	التخطيط
04C-19	أعلام
04C-19	علامات المدخل
04C-20	إعداد العمل
04C-22	إجماليات العمل
04C-23	شاشة العمل
04C-23	تسجيل العمل
04C-24	المشاركة
04C-24	فيديو
04C-26	إعداد مفاتيح التحكم
04C-27	مدير الإعدادات
04C-27	نظرية تشغيل وضع التباطؤ في الماكينة
04C-28	التحكم في خطوط مرور العجلات
04D-1	التشغيل—مدير الملفات
04D-6	مدير الملفات
04D-7	محرك أقراص USB
04D-7	تسجيل لقطات الشاشة
04E-1	التشغيل—مدير البرامج
04E-2	مدير البرامج
04E-5	تحديث برنامج الشاشة ووحدة التحكم
04E-5	عمليات تنشيط الأجهزة والبرامج غير المعروفة
04F-1	التشغيل—ISOBUS VT
04F-1	الشاشة الطرفية الافتراضية ISOBUS
04G-1	التشغيل—جهاز استقبال StarFire
04G-1	جهاز استقبال StarFire GPS

التكملة على الصفحة القادمة

02A-1	السلامة
02A-1	التعرف على معلومات السلامة
02A-1	فهم معنى كلمات الإشارات
02A-1	اتباع تعليمات السلامة
02A-2	ممارسة الصيانة الآمنة
02A-2	استعمل السلاالم ومقابض اليد بالشكل الصحيح
02A-3	التعامل مع مكونات الإلكترونيات والأقواس بأمان
02A-3	استعمال الشاشة الإلكترونية بالشكل الصحيح
02A-3	ابق بعيداً عن وحدات الحصاد
02A-4	تشغيل الجرار بأمان
02A-5	تشغيل أنظمة الاسترشاد بشكل آمن
02A-5	استخدام حزام الأمان بالشكل الصحيح
02A-6	تشغيل أنظمة تشغيل الآلة بشكل آمن
02A-6	تجنب تدفق سوائل عالية الضغط
02A-6	قراءة دليل استعمال متحكمات ISOBUS
02A-7	تجنب حوادث الانقلاب للخلف
02A-7	تجنب الصدمات الكهربائية والحرائق
02A-7	تجنب أسلاك الكهرباء
02A-8	المسافة المناسبة في أثناء التشغيل الذاتي
02A-8	الركوب في الماكينة في أثناء التشغيل الذاتي
02A-8	نفايات الأجهزة الكهربائية والإلكترونية
02B-1	إشارات السلامة
02B-1	سلامة التشغيل الذاتي
02B-1	تحذير السلامة — تم اكتشاف AutoTrac
02B-1	تحذير السلامة - حدود غير قابلة للمرور
02B-2	تحذير السلامة - متحكم ISOBUS
02B-2	تحذير السلامة - تشغيل خاطئ لـ ISO Aux
02B-3	تحذير السلامة - تهيئة ISO Aux
02B-3	تحذير السلامة - معالجة ISO Aux
02B-3	تحذير السلامة — إعادة تشغيل النظام
02B-4	تحذيرات السلامة — تثبيت البرنامج
02C-1	ملصقات السلامة غير النصية
02C-2	مكان ملصق السلامة
02C-2	فهم ملصقات سلامة الماكينة غير النصية
02C-2	قراءة دليل استعمال السائق
03-1	بيانات الكشف
03-1	أسماء الطرازات والملصقات
03-2	تحديد رمز التاريخ
03-2	إشعار لجنة الاتصالات الفيدرالية
03-3	إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي
03-4	إعلان مطابقة المواصفات الأوروبية
03-5	إعلان مطابقة المواصفات الأوروبية
03-6	إعلان المطابقة في المملكة المتحدة
03-7	إعلان المطابقة في المملكة المتحدة
03-8	إعلان المطابقة في المملكة المتحدة
03-9	الاتحاد الاقتصادي الأوروبي - EAC
03-12	الاتحاد الاقتصادي الأوروبي - EAC
03-15	الاتحاد الاقتصادي الأوروبي - EAC

التعليمات الأصلية. جميع المعلومات، الصور والمعطيات الفنية في هذه النشرة تتوافق مع أحدث المعلومات المتوفرة عند وقت النشر. نحتفظ بحق التغييرات في التصميم في كل وقت وبدون إعلام مسبق.

صفحة	صفحة
04M-1	التشغيل - التحكم الذاتي نظرة عامة إلى تطبيق التحكم الذاتي
04N-1	العملية - الوصول إلى الشاشة عن بُعد الوصول للشاشة عن بُعد
04N-1	خطوات بدء الوصول إلى الشاشة عن بُعد للتحكم في شاشة العرض عن بُعد
05A-1	الضبط والتحسين—استرشاد AutoTrac إعدادات المسار الدائري
05A-1	تحسين التوجيه
05A-6	إعدادات المسار المنحني
05B-1	الضبط والتحسين—التحكم في الأجزاء الإعدادات المتقدمة
05B-1	ضبط الأداء
06A-1	استكشاف الأعطال وإصلاحها—الشاشة مركز التشخيصات
06A-6	استرداد النظام
06B-1	استكشاف الأخطاء وإصلاحها—AutoTrac رسائل إلغاء تعشيق AutoTrac
06B-2	استكشاف الأعطال وإصلاحها
06C-1	استكشاف الأعطال وإصلاحها—نظام الانعطاف الآلي AutoTrac استكشاف الأخطاء وإصلاحها مع التوجيه التنفيذي النشط
07A-1	عمليات الصيانة—المعايرة الصيانة والمعايرة
07A-1	فحوصات الصيانة
07A-1	فترات الصيانة
07A-1	المعايير
07B-1	التنظيف—الصيانة تنظيف الشاشة
07B-1	إعادة ضبط بيانات المصنع
04G-1	تحديث برنامج StarFire عن بُعد
04H-1	التشغيل—استرشاد AutoTrac AutoTrac
04H-2	تشغيل أنظمة الاسترشاد بشكل آمن
04H-2	طرق استرشاد AutoTrac
04H-9	AutoPath
04H-12	فرق المسار
04H-13	إشعار تغيير عرض العمل
04H-13	خطوط التزامم
04H-14	الإشارة المشتركة
04H-14	مفتاح الطريق والاستئناف
04H-14	تباعد المسارات
04H-14	مجموعة المسار
04H-15	تغيير المسار
04H-15	تحديد المسار الاسترشادي
04H-15	إعدادات الشريط الضوئي
04H-16	تفاصيل خريطة AutoPath
04H-16	مخطط الحالة الدائري لنظام AutoTrac
04H-17	تعيين مسار الاسترشاد
04H-17	تمكين AutoTrac
04H-17	تعشيق نظام AutoTrac
04H-18	مفتاح الاستئناف
04H-19	إعادة تعشيق AutoTrac في الممر التالي
04H-20	الحد الأدنى والأقصى للسرعة
04H-21	وحدة التنبيه بالالتفاف
04H-22	التنقل عبر العوائق
04H-23	رسائل إلغاء تعشيق AutoTrac
04H-23	استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (سليبي)
04H-25	AutoTrac RowSense
04H-26	تعطيل AutoTrac في حالة عدم استخدامه
04H-27	فصل النظام وتعطيله
04H-27	إعدادات التوجيه
04H-27	أصوات تصحيح المسار
04H-28	تسجيل مسار مستقيم أو العبور حول العوائق
04H-29	تسجيل مسار مستقيم داخل منحني تواؤم
04I-1	التشغيل—نظام الانعطاف الآلي AutoTrac نظام الانعطاف الآلي AutoTrac
04I-3	نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالجرار
04I-6	نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصاد
04I-8	نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش
04J-1	التشغيل—مزامنة الماكينة مزامنة الماكينة
04J-3	توافق مزامنة الماكينة
04J-4	عناصر التحكم في مزامنة الماكينة
04J-7	تشغيل نظام مزامنة — الماكينة الأساسية
04J-8	تشغيل مزامنة الماكينة — الماكينة الفرعية
04J-9	مدرج الاشتباك
04K-1	التشغيل—التحكم في التداخل التحكم في التداخل
04K-1	التحكم اليدوي في التداخل
04L-1	التشغيل—التحكم في الأجزاء التحكم في الأجزاء
04L-3	وحدة حالة الأجزاء
04L-4	إعدادات التداخل

التعرف على معلومات السلامة

هذه هي إشارة تحذير السلامة. عندما ترى هذه الإشارة على الماكينة أو في هذا الدليل، فيجب الحذر من خطر الإصابة بجروح شخصية.

اتباع الاحتياطات وإجراءات التشغيل الآمن الموصى بها.



T81389—UN—28JUN13

DX,ALERT-04-03OCT22-1/1

فهم معنى كلمات الإشارات

خطر؛ تشير كلمة التحذير "خطر" إلى وجود موقف خطير إن لم يتم تجنبه، فسوف يسفر ذلك عن وفاة أو إصابة خطيرة.

تحذير؛ تشير كلمة "تحذير" إلى وجود موقف خطير إن لم يتم تجنبه، فقد يسفر ذلك عن وفاة أو إصابة خطيرة.

تنبيه؛ تشير كلمة "تنبيه" إلى وجود موقف خطير إن لم يتم تجنبه، فقد يسفر ذلك عن إصابة طفيفة أو متوسطة. ويمكن أيضًا استخدام "تنبيه" من أجل التنبيه ضد الممارسات غير الآمنة المرتبطة بالأحداث التي يمكن أن تؤدي إلى الإصابة الشخصية.

تستخدم الكلمات التالية، خطر أو تحذير أو تنبيه، مع رمز تنبيه السلامة. كلمة "خطر" تشير إلى أكبر درجات الخطورة. الإشارة مع كلمة خطر أو احذر تكون موجودة



TS187—04—24JAN15

بقرب أماكن الخطر المحددة. الاحتياطات العامة مدرجة في إشارات السلامة "تنبيه". تشير كلمة "احذر" أيضًا إلى تعليمات السلامة المذكورة في هذا الدليل.

DX,SIGNAL-04-05OCT16-1/1

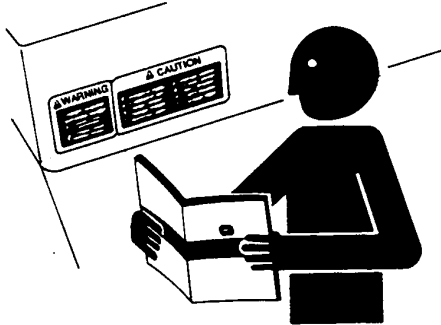
اتباع تعليمات السلامة

اقرأ جميع تعليمات السلامة المذكورة في هذا الدليل و المصقفة على الماكينة. احفظ إشارات السلامة بحالة جيدة. استبدل إشارات السلامة المفقودة أو التالفة. عند شراء معدات جديدة أو قطع غيار انتبه أن تكون مزودة بإشارات التنبيه صالحة. يمكن الحصول على إشارات تحذير بديلة عند وكيل John Deere.

يمكن أن تكون هناك معلومات أمان إضافية موجودة على الأجزاء والمكونات التي تم الحصول عليها من الموردين والتي لم يتم نسخها في دليل المشغل هذا.

تعرف قبل استعمال الماكينة على تعليمات التشغيل واستخدام أجهزة التحكم بالطريقة الصحيحة. لا تسمح لأي شخص بالتشغيل دون الاطلاع على التعليمات.

حافظ على الماكينة بعناية. التعديلات غير المصرح بها تؤثر على عمل الماكينة و/أو سلامة العمل وعمر الماكينة.



TS201—UN—15APR13

في حالة عدم فهم أي جزء من هذا الدليل والحاجة إلى مساعدة، يُرجى الاتصال بوكيل John Deere.

DX,READ-04-01AUG22-1/1

ممارسة الصيانة الآمنة

افهم إجراءات أعمال الصيانة قبل القيام بالعمل. حافظ على مكان العمل نظيف و جاف.

عند القيام بعمليات التشحيم، أو الصيانة أو الضبط يجب أن تكون الماكينة متوقفة تمامًا. يجب أن تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر القريبة من الأجزاء المتحركة. لتخفيف الضغط أوقف جميع الأنظمة عن العمل وقم بتجهيز أنظمة التحكم المخصصة. أنزل الأجهزة المعلقة على الأرض. أوقف المحرك وثبتت الآلة. إذا كان مزودًا بذلك، انزع المفتاح، وافصل البطارية، ودع الآلة تبرد.

ادعم تأمين أجزاء الماكينة التي يجب رفعها عند الصيانة.

مراعاة أن تكون حالة الأجزاء جيدة وأن يكون تركيبها مناسبًا. قم بإصلاح التلف مباشرة. استبدل الأجزاء المتقادمة أو المكسورة. نظف تراكبات الشحوم، أو الزيوت أو الأوساخ.

عند العمل على الأجهزة الكهربائية أو وجوب عملية لحام على الماكينات التي قد تنفد نفسها بنفسها، فك أولاً خط البطارية السلبى (-) الأرضي.

قبل القيام بعمليات الصيانة في الأجهزة الإضافية المقطورة، افصل التوصيلة التي تشبكها مع الجرار قبل العمل في الأجهزة الكهربائية أو عند إجراء عملية لحام.

قد يتسبب السقوط أثناء التنظيف أو العمل في ارتفاعات في إصابات خطيرة. استخدم سلم أو منصة للوصول إلى جميع الأماكن. استخدم مقابض يد ومواطئ أقدام قوية وأمنة.

TS218—UN—23AUG88



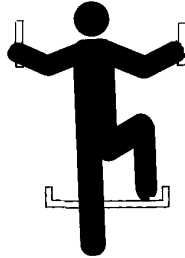
DX,SERV-04-20JAN26-1/1

استعمل السلالم ومقابض اليد بالشكل الصحيح

تفادى الوقوع بمواجهة الماكينة عند الصعود والنزول. حافظ على ملاصقة ثلاثة نقاط في السلالم، ومقابض اليد والدرازين.

كن حذرًا بشكل أكبر عند وجود مسببات الانزلاق كالطين، الثلج أو الأوساخ. حافظ على السلالم نظيفة وخالية من الشحوم أو الزيت. لا تقفز عند الخروج من الماكينة. لا تركب أو تنزل من الماكينة وهي تتحرك.

T133468—UN—15APR13



DX,WW,MOUNT-04-12OCT11-1/1

التعامل مع مكونات الإلكترونيات والأقواس بأمان

يمكن أن يسبب الوقوع أثناء تثبيت أو إزالة المكونات الإلكترونية التي تم تركيبها على المعدات إصابات خطيرة. استعمل سلما أو منصة للوصول بسهولة إلى كل أماكن التركيب. استخدم مقابض يد ومواطئ أقدام قوية وأمنة. لا تتركب أو تفك أي مكونات في ظروف مبللة أو متجمدة.

عند تركيب أو صيانة محطة قاعدة RTK على برج أو أي بناية أخرى طويلة، استخدم مصعدًا مناسبًا.

عند القيام بتركيب أو صيانة صارية مستقبل نظام تحديد الموقع العالمي المستخدمة في الأجهزة الإضافية، استخدم تقنيات رفع ملائمة وارتيدي وسائل حماية ملائمة. الصاري ثقيل ويمكن أن يكون صعبا في التعامل معه. يلزم وجود شخصين عندما يكون الوصول إلى موضع التركيب صعبا من الأرض أو من منصة عمل.

TS249—UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER-04-24AUG10-1/1

استعمال الشاشة الإلكترونية بالشكل الصحيح

- يمنع تغيير قيم الضبط أو دخول أي وظيفة تتطلب استعمال أدوات التحكم بالشاشة لمدة زمنية طويلة والماكينة تتحرك. أوقف الماكينة في مكان آمن وضعها في وضع الوقوف قبل محاولة القيام بمثل عمليات التشغيل هذه.
- يمنع رفع الصوت أعلى من أن تتمكن من سماع صوت المركبات الخارجية ومركبات الطوارئ.

من أجل تعزيز التشغيل بشكل آمن، قد تكون بعض وظائف الشاشة مفصولة إلا إذا كانت حركة الماكينة ممنوعة و/أو تم وضعها في وضع الوقوف. تجاوز ميزات السلامة هذه قد يؤدي إلى انتهاك قانون معمول به ويمكن أن يؤدي إلى حدوث أضرار، إصابات خطيرة أو الوفاة.

استعمل وظائف الشاشة المتوفرة فقط في الظروف التي تسمح لك باستعمالها بشكل آمن ووفقا للتعليمات المرفقة. راقب دائما قواعد القيادة الآمنة، القوانين المحلية والإقليمية وقواعد المرور عند استعمال أي جهاز ثانوي.

تعتبر الشاشات الإلكترونية أجهزة ثانوية تستعمل بهدف مساعدة السائق في القيام بوظائف الحقل، زيادة الراحة والترويج عنه. يمكن للشاشات تقديم مجال شاسع من الوظائف، تستعمل في العديد من تطبيقات أنظمة الماكينة المختلفة ويمكن استعمالها مع الأجهزة الثانوية الأخرى مثل الأجهزة الإلكترونية التي تمسك باليد.

الجهاز الثانوي هو أي جهاز غير ضروري لتشغيل ماكينتك للقيام بمهمة استعمالها الرئيسية. يكون السائق دائما هو الشخص المسؤول عن تشغيل والتحكم في الماكينة بشكل آمن.

لتجنب الإصابات أثناء العمل على الماكينة:

- اضبط موضع الشاشة وفقا لتعليمات التركيب. تأكد أن الجهاز مثبت بشكل آمن ولا يحجب الرؤية عن السائق أو يتضارب مع أدوات التحكم عند القيام بتشغيل الماكينة.
- لا تجعل الشاشة تلهيك عن التركيز. كن متنبها. توخى الحذر للماكينة والبيئة المحيطة بها.

DX,ELEC,DISPLAY-04-13JAN15-1/1

ابق بعيدا عن وحدات الحصاد

لا يمكن تركيب حماية كاملة لقضيب التقطيع، الحززون، البكرات واسطوانات التغذية بسبب وظائفها. لذا ابقى بعيدا عن هذه الأجزاء المتحركة أثناء عملها. افصل دائما الواصل الرئيسي، اطفى المحرك واسحب المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة أو معالجة تحشر أو انسداد في الماكينة.



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

FX,CUT-04-21DEC90-1/1

تشغيل الجرار بأمان

يمكنك تقليل مخاطر الحوادث من خلال اتباع هذه الاحتياطات البسيطة:

- استخدم الجرار الخاص بك فقط للوظائف التي تم تصميمه للقيام بها، على سبيل المثال، الدفع، والسحب، والقطر، والتحرك، وحمل مجموعة متنوعة من المعدات القابلة للتبديل المصممة لإجراء العمل الزراعي.
- يجب أن يتمتع السائقون بالقدرة العقلية والجسدية للدخول إلى منصة القيادة و/أو أجهزة التحكم وتشغيل الماكينة على نحو صحيح وأمن.
- يُمنع تشغيل الماكينة عندما تكون مشتتاً أو مجهداً أو مريضاً. يتطلب التشغيل الصحيح للماكينة انتباه السائق وحضوره الذهني بالكامل.
- ليس الهدف من الجرار أن يتم استعماله كمركبة ترفيهية للنزهات.
- اقرأ دليل المشغل قبل تشغيل الجرار واتباع تعليمات التشغيل والسلامة الموجودة في الدليل وعلى الجرار.
- اتبع تعليمات التشغيل والثقل الموجودة في دليل المشغل الخاصة بالأدوات/المرفقات، مثل الجرافات الأمامية.
- اتبع الإرشادات الواردة في دليل المشغل لأي ماكينة مثبتة أو مقطورة أو دليل أي مقطورة. لا تقم بتشغيل مجموعة ماكينة الجرار أو مقطورة الجرار إلا إذا تم اتباع جميع التعليمات الواردة في دليل المشغل.
- تأكد من أن الجميع خارج نطاق الماكينة، والمعدات المرتبطة بها، ومنطقة العمل قبل بدء تشغيل المحرك أو التشغيل.
- ابتعد عن الوصلة المكونة من ثلاث نقاط ورافعة الملقط (إذا كانت موجودة) عند التحكم بها.
- يجب أن تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر القريبة من الأجزاء المتحركة.

مخاوف القيادة

- لا تركب أو تنزل من الجرار أثناء حركته.
- استكمل أي تدريب مطلوب قبل تشغيل الماكينة.
- أبعد جميع الأطفال والأشخاص غير الضروريين في التشغيل عن الجرار وجميع معداته.
- لا تركب مطلقاً على جرار إلا إذا كنت جالساً على مقعد معتمد من قبل جون ديبر ومزود بحزام أمان.
- حافظ على جميع اللافتات/علامات الحذر في مكانها.
- استخدم الإشارات المرئية والمسموعة المناسبة عند العمل على الطرق العامة.
- ألزم جانب الطريق قبل التوقف.
- خفف السرعة في حالات الدوران، واستعمال أحد المكبحين أو العمل في المناطق الخطرة، والأرض الوعرة أو المنحدرات الزلقة.
- نقل درجة الثبات عندما تكون المعدات المرفقة في مكان عالٍ.
- أوصل دعاسات المكبح معاً عند القيادة في الطرق العامة.
- ارفع الفرامل عند التوقف على الأسطح المنحدرة.

- باستمرار نظّف الرفارف وحواجز الرفارف (لوحات حجز الطين) إذا كانت موجودة. أزل الأوساخ قبل القيادة في الطرق العامة.

تدفئة مقعد السائق وتهويته

- يمكن أن يؤدي فرط تسخين المقعد إلى الاحتراق أو تلف المقعد. لتقليل مخاطر الاحتراق، توخّ الحذر عند استخدام مدفأة المقعد لمدة زمنية طويلة، خاصة إذا لم يتمكن السائق من الشعور بتغيير في درجة الحرارة أو ألم في الجلد. لا تضع أشياء على المقعد، مثل بطانية أو وسادة أو غطاء أو أشياء مشابهة يمكن أن تتسبب في فرط حرارة المقعد.

سحب الأحمال

- كن حذراً عند القطر والتوقف بأحمال ثقيلة. تزداد مسافة الوقوف مع زيادة السرعة ووزن الأحمال المسحوبة وعلى المنحدرات. الأحمال المقطورة مع أو بدون الفرامل التي هي ثقيلة جداً بالنسبة للجرار أو التي تم قطرها بسرعة كبيرة جداً يمكن أن تسبب فقدان السيطرة.
- ضع في اعتبارك الوزن الكلي للأجهزة وحمولتها.
- ارفع الأحمال المسحوبة على وصلات مصرح بها فقط لتجنب تقهقر الجرار إلى الخلف.

الوقوف وترك الجرار

- قبل النزول من الجرار، أغلق صمامات التحكم الاختيارية، وفك تشبيك عمود نقل الحركة، وأوقف المحرك، وأنزل المعدات/المرفقات إلى الأرض، وضع أجهزة التحكم بالمعدات/المرفقات في الوضع محايد، وقم بتشبيك آلية الوقوف بأمان، بما في ذلك سقاطة التوقف وفرامل التوقف. بالإضافة إلى ذلك، إذا تم ترك الجرار بدون مراقبة، انزع المفتاح (إن وجد) وثبت الجرار بشكل آمن.
- ترك علبه التروس معشقة مع إيقاف تشغيل المحرك لن يمنع الجرار من التحرك.
- لا تقترب مطلقاً من مأخذ قدرة قيد التشغيل أو أي من الأدوات عند تشغيلها.
- انتظر حتى تتوقف كل الأجزاء تماماً عن الحركة قبل القيام بأعمال الصيانة.

الحوادث الأكثر شيوعاً

التشغيل الغير آمن أو الاستعمال الخاطئ للجرار قد يسبب الحوادث. تنبه لمخاطر تشغيل جرار.

فيما يلي أغلب الحوادث المعروفة التي يجلبها معه الجرار:

- انقلاب الجرار
- التصادم مع السيارات
- إجراءات تشغيل غير سليمة
- تعقد حركات محاور عمود نقل الحركة
- السقوط من الجرار
- الانسحاق والضغط أثناء الشد

تشغيل أنظمة الاسترشاد بشكل آمن

لتجنب حدوث إصابات للسائق أو للأشخاص المتواجدين بالجوار:

- لا تركب ماكينة متحركة أو تنزل منها.
- تأكد من تركيب الماكينة والآلة ونظام الاسترشاد بشكل صحيح.
- عند استخدام iTEC أو نظام الانعطاف الآلي AutoTrac أو استرشاد الآلة AutoTrac (السليبي)، تأكد من تحديد الحدود بدقة.
- عند استخدام مزمنة الماكينة، تأكد من معايرة النقطة الرئيسية للماكينة الفرعية بمسافة كافية بين الماكينات.
- كن حذرًا ومنتبهًا للبيئة المحيطة من حولك.
- تدخل للتحكم في عجلة المقود عند الضرورة لتجنب المخاطر في الحقل، الأشخاص المحيطين بك، المعدات أو العوائق الأخرى.
- توقف عن العمل في ظروف الرؤية الرديئة التي تؤثر على قدرتك لتشغيل الماكينة أو رؤية الأشخاص أو العوائق في مسار الماكينة.
- تُراعى ظروف الحقل ووضوح الرؤية، وتكوين الماكينة عند تحديد سرعة ماكينة.

يمنع استخدام أنظمة التوجيه في الطرق المعبدة. احرص دائمًا على إيقاف تشغيل (تعطيل) أنظمة الاسترشاد قبل دخول الطرق الممهدة. ولا تحاول تشغيل (تنفيذ) أحد أنظمة الاسترشاد أثناء التنقل على الطرق الممهدة.

الغرض من أنظمة التوجيه هو مساعدة السائق على تنفيذ أعمال حالة الاستخدام ذات الصلة بطريقة أكثر كفاءة. يكون المشغل مسؤولاً دائمًا عن مسار الماكينة وتشغيلها بأمان. لا تكتشف أنظمة الاسترشاد التصادمات بالعوائق أو الماكينات أو المركبات الأخرى أو تمنعها تلقائيًا.

تشمل أنظمة الاسترشاد أي تطبيقات تقوم بتشغيل توجيه الماكينة آليًا. وهذا يشمل، على سبيل المثال لا الحصر، AutoTrac و iTEC ونظام الانعطاف التلقائي AutoTrac واسترشاد الآلة AutoTrac (سليبي) و AutoTrac Universal ومتحكم AutoTrac RowSense و AutoTrac ومزامنة الماكينة.

CH177NN,1660716404585-04-23MAY24-1/1

استخدام حزام الأمان بالشكل الصحيح

تجنب الإصابات بالسحق أو الوفاة أثناء الانقلاب.

زودت الماكينة بنظام الحماية عند الانقلاب (ROPS). "استعمل" حزام السلامة عندما تقوم بالعمل مع وجود تجهيزة الحماية عند الانقلاب.

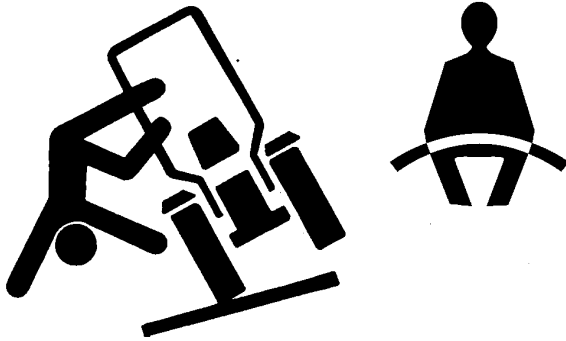
- امسك الإبزيم واجذب حزام الأمان فوق الجسم.
- أدخل السقاطة في الإبزيم. اصنع لسماع "طقة".
- شد مزلاج حزام السلامة لتتأكد أن الحزام مثبت بشكل آمن.
- ثبت حزام الأمان حول الوركين.

يجب تغيير نظام أحزمة الأمان إذا لاحظت وجود أي علامة تلف على قطع التركيب والإبزيم والأحزمة والكامش (القطعة التي تقوم بلف الأحزمة مرة أخرى).

افحص الحزام وقطع التنبيت مرة واحدة في السنة على الأقل. ابحث عن علامات ارتخاء قطع التنبيت أو تلف الحزام، مثل القطوعات، أو التمزق، أو اهتراء بالغ أو

غير معتاد، أو تغيير لون، أو كشط. استبدله بقطع غير تطابق مواصفات ماكينتك فقط.

DX,ROPS1-04-22AUG13-1/1



تشغيل أنظمة تشغيل الآلة بشكل آمن

يمنع استعمال أنظمة أوتمة الجهاز الإضافي على الطرق المعبدة. قم دائما بإطفاء (فصل) أنظمة أوتمة الجهاز الإضافي قبل دخول الطرق المعبدة. لا تحاول تشغيل (تنشيط) نظام أوتمة الجهاز الإضافي أثناء النقل على طريق معبد.

الهدف من أنظمة أوتمة الجهاز الإضافي هو مساعدة السائق للقيام بأعمال الحقل بفعالية أكثر. يكون السائق دائما مسؤولا عن مسار الماكينة.

تشمل أنظمة تشغيل الآلة أي تطبيقات تقوم بتشغيل حركة الآلة. وهذا يشمل، على سبيل المثال لا الحصر، نظام iGrade واسترشاد الآلة النشط.

لتجنب حدوث إصابات للسائق أو للأشخاص المتواجدين بالجوار:

- تحقق من إعداد أنظمة الأوتمة، الماكينة والجهاز الإضافي بالشكل الصحيح.
- كن حذرا ومنتبها للبيئة المحيطة من حولك.
- تحكم بالماكينة، عند الضرورة، لتجنب المخاطر في الحقل، الأشخاص المحيطين بك، المعدات أو العوائق الأخرى.
- توقف عن العمل في ظروف الرؤية السيئة التي تؤثر على قدرتك على تشغيل الماكينة أو تحديد الأشخاص أو العوائق في مسار الماكينة.

PC13793—UN—25MAY11



CH177NN,1660716425482-04-17AUG22-1/1

تجنب تدفق سوائل عالية الضغط

افحص برابيح الهيدروليك بشكل دوري - على الأقل مرة كل سنة - للتحقق من وجود تسرب، أو التواء، أو تقطعات، أو تكسرات، أو تآكل، أو ثقوب، أو صدأ، أو جدران الأسلاك المكشوفة أو أي علامات أخرى من الاهتراء أو التلف.

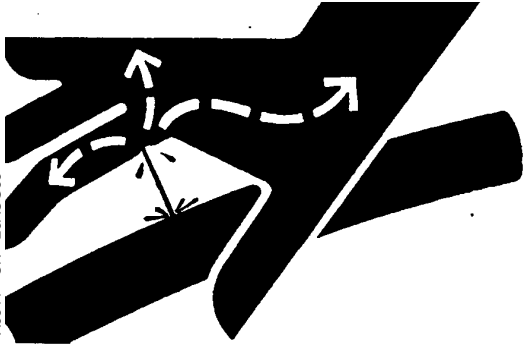
استبدل مجموعات الخراطيم التالفة أو المهترئة فورًا بقطع غيار مصرح بها من John Deere.

السائل المتسرب تحت ضغط قد يخترق الجلد، مما يسبب إصابات بالغة.

احذر المخاطر الناجمة عن تنفيس الضغط قبل فصل الخطوط الهيدروليكية أو غيرها. أحكم ربط جميع الوصلات قبل تطبيق الضغط.

استخدم قطعة من الورق الكرتون للبحث عن مكان التسريب. احرص على حماية يديك وجسمك من السوائل مرتفعة الضغط.

X9811—UN—23AUG88



في حالة الحقن الجلدي العرضي، التمس العلاج الجراحي الفوري.

DX,FLUID-04-05NOV25-1/1

قراءة دليل استعمال متحكمات ISOBUS

بجواره. اقرأ دليل استعمال السائق المرفق من قبل الشركة المصنعة لمنظم ISOBUS وراع جميع رسائل السلامة في الدليل والموجودة على منتج منظم ISOBUS قبل استعماله.

ملاحظة: تشير ISOBUS إلى معايير ISO 11783

بالإضافة لتطبيقات GreenStar، يمكن استخدام هذه الشاشة كجهاز عرض لأي متحكم ISOBUS يُطابق معيار ISO 11783. ويشمل هذا القدرة على التحكم في آلات ISOBUS. عند الاستخدام على هذا النحو، تظهر معلومات ووظائف التحكم على الشاشة بواسطة متحكم ISOBUS ويحمل مسؤوليتها الشركة المصنعة لمتحكم ISOBUS. قد تشكل بعض هذه الوظائف خطراً ما إما على السائق أو على الواقفين

CH177NN,1660716458058-04-17AUG22-1/1

تجنب حوادث الانقلاب للخلف

PC10857XW—UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-04-30AUG10-1/1

قبل أن تتحرك الماكينة، تأكد من أن جميع الأشخاص بعيدون عن مسارها. لف حول الماكينة وانظر مباشرة لكي ترى بشكل أفضل. اطلب من شخص أن يشير لك عند الرجوع للخلف في حالة وجود عوائق تعيق الرؤية أو في الأماكن الضيقة.

لا تعتمد على الكاميرا لتحديد ما إذا كان هناك عمال أو عوائق خلف الماكينة. يمكن أن يكون النظام مقيداً بالعديد من العوامل وتشمل ممارسات الصيانة، والظروف البيئية، ومدى التشغيل.

تجنب الصدمات الكهربائية والحرائق

PC12631—UN—04JUN10

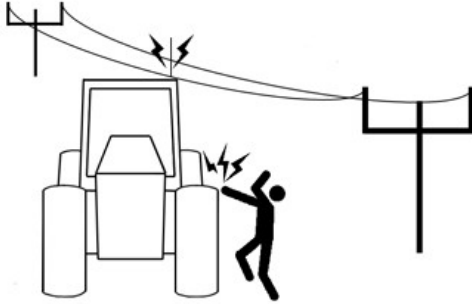
تنتج المعدات التي تعمل بالبطارية أو بأي مصادر طاقة كهربائية أخرى صدمات كهربائية أو مصدر شرر أو أقواس إذا حدث تماس كهربائي. يمكن أن يصل تماس الدوائر الكهربائية إلى درجات حرارة عالية بما يكفي لحرق الأشخاص أو الاشتعال أو إذابة مواد شائعة.

لتجنب الجروح الناتجة عن الصعقات الكهربائية أو الحرق، أو خطر نشوب الحرائق، افصل دائماً طاقة البطارية أو أي مصدر طاقة كهربائي آخر على الملحق قبل التركيب أو الصيانة:

- فك مبرط البطارية الأرضي (القطب السالب [-]).
- افصل البطارية وفكها.
- أطفئ البطارية الرئيسية أو أي مصدر طاقة كهربائي آخر.
- افصل مصدر الطاقة الكهربائية من المعدات.

افهم واتبع جميع الرموز المحلية والتعليمات عند تركيب الأجهزة الكهربائية.

HC94949,0000487-04-27JAN14-1/1

تجنب أسلاك الكهرباء

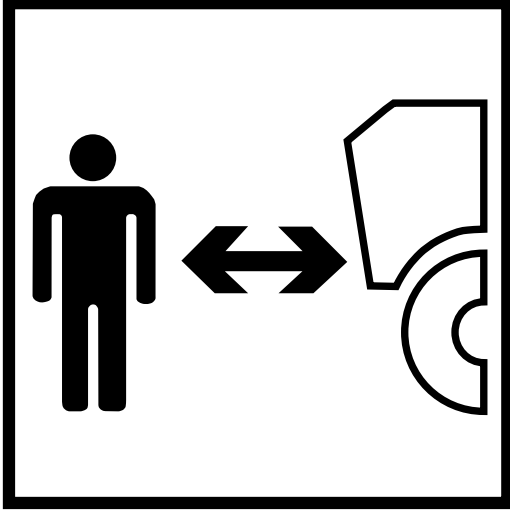
PC13658—UN—08NOV11

قد يكون هوائي الماكينة عاليًا بما يكفي ليلاصق أسلاك الكهرباء المتدلية بشكل منخفض. تجنب الإصابات نتيجة الصعق الكهربائي:

- ابتعد عن جميع أسلاك الكهرباء المتدلية عند تشغيل أو نقل الماكينة.

HC94949,0000488-04-24JAN14-1/1

المسافة المناسبة في أثناء التشغيل الذاتي



APY76278—UN—04AUG22

لبداء التحكم الذاتي، يجب أن يكون السائق عن بُعد في نطاق 450 مترًا (1500 قدم) من الماكينة والآلة. يجب ألا يكون ثمة شخص في غرفة القيادة عند الموافقة على التحكم الذاتي عن بُعد. يجب أن يكون السائق والمارة على مسافة 16 مترًا (50 قدمًا) أو أكثر من الماكينة والآلة قبل الموافقة على التشغيل الذاتي. بمجرد تشغيل الماكينة والآلة بشكل ذاتي، يجب أن يظل السائقون والمارة دائمًا على مسافة 16 مترًا (50 قدمًا) أو أكثر. يجب ألا يكون السائقون والمارة في مسار الماكينة والآلة.

BVVMSIT,1656505908907-04-24FEB25-1/1

الركوب في الماكينة في أثناء التشغيل الذاتي

يراقب النظام مفتاح المقعد ويعمل على تفعيل وضع التشغيل. إذا غادر السائق المقعد في أثناء تشغيل التحكم بشكل ذاتي، تتوقف الماكينة، وتوقف التحكم الذاتي. يقوم النظام بتحويل ناقل الحركة إلى وضع الوقوف، ويظل المحرك قيد التشغيل. يجب ألا يكون ثمة شخص في غرفة القيادة عند الموافقة على التحكم الذاتي عن بُعد.

إذا اختار السائق وضع استمرار الركوب، فستطلب الماكينة من السائق البقاء في المقعد. لا تترك المقعد أو تحاول مغادرة كابينة منصة السائق في أثناء حركة الماكينة. قد تتوقف الماكينة بشكل مفاجئ ودون سابق إنذار في أي وقت. تأكد من ارتداء حزام الأمان في جميع الأوقات في أثناء حركة الماكينة، وإلا فقد تحدث إصابات.

BVVMSIT,1656506279470-04-27FEB25-1/1

نفايات الأجهزة الكهربائية والإلكترونية



PC17630—UN—06AUG13

تشير المنتجات التي يظهر عليها رمز سلة ذات عجلات مشطوبة إلى ضرورة التخلص من الأجهزة الكهربائية والإلكترونية على أنها نفايات منزلية محلية غير مفرزة. أرسل الأجهزة الكهربائية والإلكترونية والملحقات والغلاف لإعادة تدويره للحفاظ على البيئة.

HC94949,00007E8-04-16JUN15-1/1

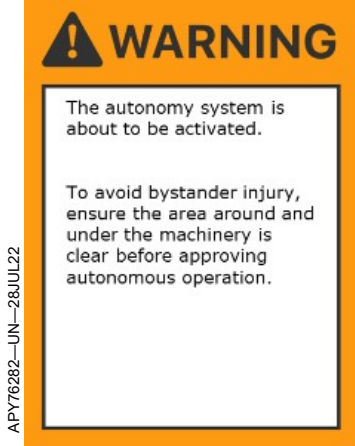
إشارات السلامة

سلامة التشغيل الذاتي

تشير هذه الرسالة إلى أن السائق قد بدأ عملية تحويل الماكينة من التشغيل اليدوي إلى التشغيل الذاتي بالكامل.

ملاحظة: تظهر رسالة تحذير الانتقال إلى التحكم الذاتي بعد الضغط على زر بدء التحكم الذاتي في *Operations Center Mobile*.

ملاحظة: وهذا مطلوب للدخول في حالة التحكم الذاتي النشط للنظام وتسليم التحكم الذاتي إلى الماكينة.



تحذير

BVVMSIT,1657202622886-04-03FEB25-1/1

تحذير السلامة — تم اكتشاف AutoTrac

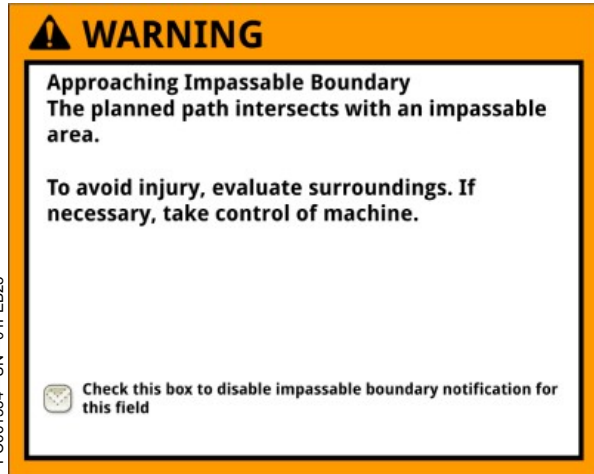
تظهر هذه الرسالة أثناء بدء تشغيل الماكينة ونظام الاسترشاد التلقائي مُركب.



CH177NN,1660716819242-04-17AUG22-1/1

تحذير السلامة - حدود غير قابلة للمرور

تظهر هذه الرسالة عندما يتقاطع مسار الماكينة مع حد غير قابل للمرور في أثناء تنشيط نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.



نظام الانعطاف الآلي AutoTrac

CH177NN,1738560303121-04-02FEB25-1/1

تحذير السلامة - متحكم ISOBUS

AL70325,0000563-04-19NOV25-1/2



تظهر هذه الرسالة عند اكتشاف النظام وجود وحدة تحكم في ISOBUS. لمزيد من المعلومات، انظر "اقرأ دليل استعمال السائق لوحدة تحكم ISOBUS" في جزء السلامة.

AL70325,0000563-04-19NOV25-2/2

تحذير السلامة - تشغيل خاطئ لـ ISO Aux

تظهر هذه الرسالة عندما يفعل السائق وحدة تحكم ISO Aux.



AL70325,0000564-04-21OCT22-1/1

تحذير السلامة - تهيئة ISO Aux

تظهر هذه الرسالة عند اكتشاف النظام وجود وحدة تحكم ISOBUS مع وظيفة ISO Aux أو عند تعديل تهيئة وحدة التحكم في ISO Aux أثناء وقت التشغيل. على سبيل المثال، تمت إضافة منخل أو آلة.



PC27624-04-11MAR20

AL70325,0000565-04-21OCT22-1/1

تحذير السلامة - معالج ISO Aux

تظهر هذه الرسالة عند اكتشاف الشاشة وجود عصا تحكم ووحدة تحكم في ISOBUS متوافقة.

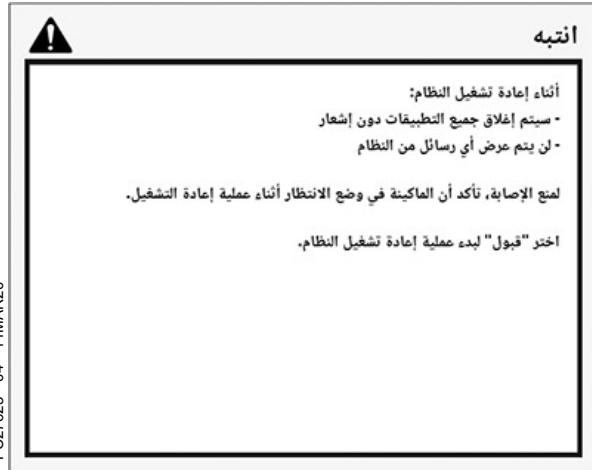


PC27901-04-23APR20

AL70325,00005D5-04-03APR20-1/1

تحذير السلامة — إعادة تشغيل النظام

تظهر هذه الرسالة عندما تواجه الشاشة خطأ يتطلب إعادة تشغيل النظام.



PC27625-04-11MAR20

AL70325,0000566-04-21OCT22-1/1

تحذيرات السلامة — تثبيت البرنامج

تظهر هذه الرسالة عند بدء تثبيت البرنامج.



PC27626-04-11MAR20

AL70325,0000567-04-21OCT22-1/1

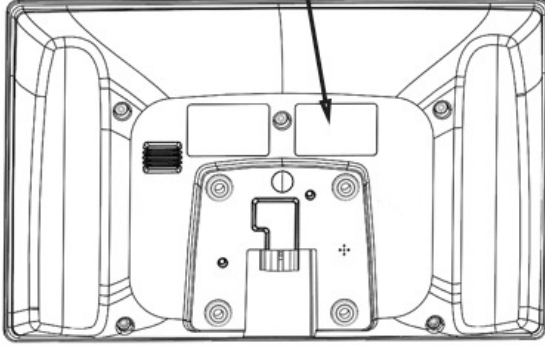
ملصقات السلامة غير النصية

مكان ملصق السلامة

A—مكان ملصق السلامة

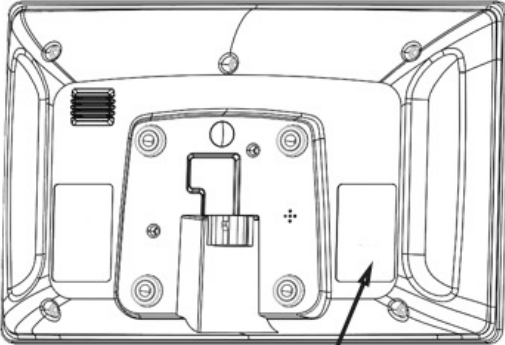


A



PC28840—UN—20OCT22

شاشة CommandCenter Plus G5



A



شاشة G5 CommandCenter

PC28841—UN—20OCT22

CT47125,1666283263903-04-20OCT22-1/1

TCT005498—UN—11SEP12



فهم ملصقات سلامة الماكينة غير النصية

في هذا الجهاز، يتم تثبيت إشارات السلامة التي تدل على الخطر المحتمل. يتم تعريف الخطر بواسطة صورة في مثلث تحذيري. تُقدم الصورة المجاورة معلومات حول كيفية تجنب الإصابة الشخصية. يتم عرض علامات السلامة هذه ومكانها على المعدات ونص توضيحي موجز في جزء السلامة هذا.

يمكن أن تكون هناك معلومات أمان إضافية موجودة على الأجزاء والمكونات التي تم الحصول عليها من الموردين والتي لم يتم نسخها في دليل المشغل هذا.

CT47125,1666286428449-04-03MAR25-1/1

قراءة دليل استعمال السائق



- يشتمل دليل استعمال السائق على معلومات مهمة وضرورية لتشغيل الجهاز بشكل آمن.
- يُرجى قراءة دليل استعمال السائق بعناية قبل تشغيل الشاشة. تجنب مراعاة جميع قواعد السلامة لتجنب الحوادث.

PC28880—UN—11MAY22

CT47125,1666207682979-04-03MAR25-1/1

بيانات الكشف

أسماء الطرازات والملصقات

- الشاشة G5 - G510 •
- G512 - شاشة Plus •

فيما يلي أسماء الطرازات والملصقات للأجهزة التي يشملها دليل استعمال السائق:

- المعالج G5/G5 - G5CS Plus •

CT47125,1663856028059-04-10OCT22-1/1

تحديد رمز التاريخ

يظهر رمز التاريخ الموجود على ملصقة المنتج باستخدام إحدى الطرق التالية:

AL70325,000052D-04-11OCT22-1/3

الطريقة 1

استخدم رمز التاريخ (A) الموجود على ملصق المنتج لتحديد تاريخ التصنيع. يُحدد رمز "سنة" (B) عام التصنيع؛ ويُحدد رمز "شهر" (C) شهر التصنيع؛ بينما يُحدد رمز "يوم" (D) يوم التصنيع.

ملاحظة: يتراوح رقم أشهر التصنيع في تقويم الأشهر ما بين 01 إلى 12.

يتراوح رقم أيام التصنيع ما بين 01 إلى 31.

رمز التاريخ		
عام	عام التصنيع	مثال: 2011، 2012، 2013، ...
شهر	رقم الشهر في عام التصنيع	مثال: 01، 02، 03...12
يوم	رقم اليوم في شهر التصنيع	مثال: 01، 02، 03...31

الطريقة 1 - ملصقة المنتج

PC25149—UN—20DEC17

YYYYMMDD

(B) (C) (D)

الطريقة 1 - رمز التاريخ

A—رمز التاريخ (تاريخ التصنيع)
B—عام التصنيع
C—شهر التصنيع
D—يوم التصنيع

AL70325,000052D-04-11OCT22-2/3

الطريقة 2

استخدم رمز التاريخ (A) الموجود على ملصق المنتج لتحديد تاريخ التصنيع. يُشير رمز "سنة" (B) إلى عام التصنيع؛ بينما يشير "أسبوع" (C) إلى أسبوع التصنيع.

ملاحظة: يتراوح رقم الأسبوع في تقويم عام التصنيع ما بين 01-52.

رمز التاريخ		
سنة	عام التصنيع	مثال: 11، 12، 13، ...
أسبوع	رقم الأسبوع في عام التصنيع	مثال: 01، 02، 03...52

الطريقة 2 - ملصقة المنتج

PC26494—UN—08NOV18

YY WW

(B) (C)

الطريقة 2 - رمز التاريخ

A—رمز التاريخ (تاريخ التصنيع)
B—عام التصنيع
C—أسبوع التصنيع

AL70325,000052D-04-11OCT22-3/3

إشعار لجنة الاتصالات الفيدرالية

شاشة John Deere مقاس 10.1 بوصة

شاشة John Deere مقاس 12.8 بوصة

المعالج G5

يجب تشغيل هذه الأجهزة حسب توصيات حلول إدارة المعدات الزراعية من John Deere. قد تبطل أي تغييرات أو تعديلات يتم إدخالها على هذه الأجهزة دون الحصول على موافقة خطية صريحة من شركة John Deere لحلول إدارة المعدات الزراعية حتى المستخدم في تشغيل هذه الأجهزة.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من لجنة الاتصالات الفيدرالية. يخضع التشغيل للشرطين التاليين:

(1) قد لا يسبب هذا الجهاز تداخلاً خطيراً، و

(2) يجب أن يتقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يسبب التشغيل غير المرغوب فيه للجهاز.

لقد خضع هذا الجهاز للاختبار وثبتت توافقه مع حدود الأجهزة الرقمية من الفئة (ب)، بموجب الجزء 15 من لوائح لجنة الاتصالات الفيدرالية. صُممت هذه الحدود لتوفير حماية معقولة ضد التداخل الضار عند تركيب الجهاز في محيط سكني. تستطيع هذه الأجهزة توليد طاقة الترددات اللاسلكية واستخدامها وإشعاعها، فإذا لم يتم تثبيتها واستخدامها حسب التعليمات، فقد يحدث تداخل ضار مع الاتصالات اللاسلكية. على كل حال، لا يوجد ضمان على عدم حدوث التداخل في تركيب بعينه. إذا سبب هذا الجهاز تداخلاً ضاراً باستقبال الإشارات التلفزيونية واللاسلكية، وهذا يمكن تحديده بتشغيل الجهاز وإطفائه، فإننا ننصح المستخدم بإصلاح التداخل باتخاذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو تغيير مكانه.
- زد المسافة الفاصلة بين الجهاز وجهاز الاستقبال.
- توصيل الجهاز في مخرج لدائرة كهرباء مختلفة عن تلك التي تتصل بها وحدة الاستقبال.
- يُرجى مراجعة الوكيل أو أحد الفنيين في مجال أجهزة المنياح/التلفاز ذوي الخبرة للمساعدة.

CH177NN, 1660116079863-04-11OCT22-1/1

إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي

Deere & Company
مولين، إلينوي

يقر الموقع أنه بموجب هذا المستند أن:

اسم المنتج: المعالج G5/G5 Plus
الطراز (الطرازات): G5CS

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للتوجيهات التالية:

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
الحد من المواد الخطرة	2011/65/EU	المادة 7 من التوجيه
قانون التوافق الكهرومغناطيسي	2014/30/EU	الملحق II من الإرشادات

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الاتحاد الأوروبي بتجهيز ملف التصميم الفني:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

خدمة العملاء

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: IA ،Urbandale

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, 61265

الاسم: Eric Rains

المسمى: المدير العالمي لهندسة الأجهزة الإلكترونية

CT47125,1751554412563-04-03JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1751554412563-04-03JUL25-2/2

إعلان مطابقة المواصفات الأوروبية

Deere & Company
مولين، إلينوي

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

اسم المنتج: الشاشنة G5
الطراز (الطرازات): G510

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للتوجيهات التالية:

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
الحد من المواد الخطرة	2011/65/EU	المادة 7 من التوجيه
قانون التوافق الكهرومغناطيسي	2014/30/EU	الملحق II من الإرشادات

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الاتحاد الأوروبي بالقيام بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

خدمة العملاء

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: Urbandale, IA

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, 61265

الاسم: Eric Rains

اللقب: المدير العالمي لهندسة الأجهزة الإلكترونية

CT47125,1669663196089-04-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663196089-04-01DEC22-2/2

إعلان مطابقة المواصفات الأوروبية

Deere & Company
مولين، إلينوي

يقر الموقع أنه بموجب هذا المستند أن:

اسم المنتج: الشاشة PlusG5

الطراز (الطرازات): G512

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للتوجيهات التالية:

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
الحد من المواد الخطرة	2011/65/EU	المادة 7 من التوجيه
قانون التوافق الكهرومغناطيسي	2014/30/EU	الملحق II من الإرشادات

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الاتحاد الأوروبي بالقيام بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

خدمة العملاء

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: IA Urbandale

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, 61265

الاسم: Eric Rains

اللقب: المدير العالمي لهندسة الأجهزة الإلكترونية

CT47125,1669663208606-04-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663208606-04-01DEC22-2/2

إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

Deere & Company
مولين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية

يقر الموقع أنه بموجب هذا المستند أن:

المنتج: المعالج G5/G5 Plus
الطرز (الطرازات): G5CS

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للوائح المملكة المتحدة التالية:

طريقة التصديق	التوجيه	اللوائح
الجنول 2، الوحدة A	1091/ S.I. 2016	لوائح التوافق الكهرومغناطيسي
الجزء 2، القسم 12	3032/ S.I. 2012	تقييد استخدام مواد خطرة معينة في لوائح المعدات الكهربائية والإلكترونية

EN55032
EN55024
EN55035

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

اسم وعنوان الشخص المصرح له بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
نوتنجهامشاير
NG13 9HT
المملكة المتحدة

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوروبنديل، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL 61265

الاسم: Eric Rains

المسمى: مدير الأجهزة الإلكترونية العامة

مستورد منتجات الزراعة والأعشاب: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT - المملكة المتحدة

مستورد منتجات الغابات: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW - المملكة المتحدة

مستورد التصميمات: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA - المملكة المتحدة

CT47125,1751554708149-04-03JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21

**UK
CA**

CT47125,1751554708149-04-03JUL25-2/2

إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

Deere & Company
مولين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية

يقر الموقع أنه بموجب هذا المستند أن:

المنتج: الشاشة G5
الطراز (الطرازات): G510

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للوائح المملكة المتحدة التالية:

طريقة التصديق	التوجيه	اللوائح
الجدول 2، الوحدة A	1091/ S.I. 2016	لوائح التوافق الكهرومغناطيسي
الجزء 2، القسم 12	3032/ S.I. 2012	تقييد استخدام مواد خطرة معينة في لوائح المعدات الكهربائية والإلكترونية

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

اسم وعنوان الشخص المصرح له بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
نوتنجهامشاير
NG13 9HT
المملكة المتحدة

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريوندل، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL 61265

الاسم: Eric Rains
اللقب: مدير الأجهزة الإلكترونية العامة

مستورد منتجات الزراعة والأعشاب: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT - المملكة المتحدة

مستورد منتجات الغابات: Carlisle, Cumbria, CA6 4NW - John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, المملكة المتحدة

مستورد التصميمات: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, المملكة المتحدة

CT47125,1669663251172-04-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1669663251172-04-01DEC22-2/2

إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

Deere & Company
مولين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

المنتج: الشاشة G5 Plus
الطراز (الطرازات): G512

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للوائح المملكة المتحدة التالية:

طريقة التصديق	التوجيه	اللوائح
الجدول 2، الوحدة A	1091/ S.I. 2016	لوائح التوافق الكهرومغناطيسي
الجزء 2، القسم 12	3032/ S.I. 2012	تقييد استخدام مواد خطرة معينة في لوائح المعدات الكهربائية والإلكترونية

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN55032
EN55024
EN55035

EN ISO 14982
ISO 13766-1

اسم وعنوان الشخص المصرح له بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
نوتنجهامشاير
NG13 9HT
المملكة المتحدة
EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريوندل، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL 61265

الاسم: Eric Rains

اللقب: مدير الأجهزة الإلكترونية العامة

مستورد منتجات الزراعة والأعشاب: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT - المملكة المتحدة

مستورد منتجات الغابات: Carlisle, Cumbria, CA6 4NW - John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, المملكة المتحدة

مستورد التصميمات: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, المملكة المتحدة

CT47125,1669663290093-04-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21

**UK
CA**

CT47125,1669663290093-04-01DEC22-2/2

الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



معالج EAC PlusG5/G5 باللغة الإنجليزية

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



معالج EAC PlusG5/G5 باللغة الروسية

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23

CT47125,1687121986532-04-31JUL23-3/3

الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



شاشة G5 EAC باللغة الإنجليزية

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



شاشة G5 EAC باللغة الروسية

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29178—UN—31JUL23

СТ47125,1690812055824-04-31JUL23-3/3

EAC – الاتحاد الاقتصادي الأورآسيوي

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 شاشة EAC Plus باللغة الإنجليزية

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



الشاشة G5 EAC Plus باللغة الروسية

PC29174-UN-31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23

CT47125,1690812064630-04-31JUL23-3/3

التشغيل - مقدمة حول الشاشة

شاشة CommandCenter من الجيل الخامس

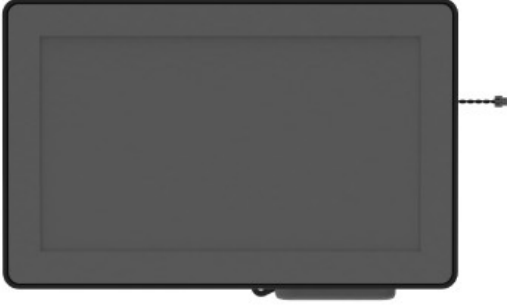
صُممت شاشة G5 CommandCenter المقدمة من شركة John Deere لتوفير أقصى حد من السهولة في الاستخدام والإنتاجية. يوفر النظام أحادي البرامج عوامل مشتركة بينما توفر خيارات الأجهزة مجموعة من الأسعار والوظائف. شاشة CommandARM مثبتة إلى CommandCenter. تتوفر خيارات الشاشة G5 و G5 Plus. ملاحظة: يوجد البرنامج في G5 CommandCenter بالمعالج ليس في الشاشة.

CT47125,1708113151155-04-21MAY24-1/4

G5 CommandCenter (مقاس 10.1 بوصة)

- تشغيل وحدات الصفحات تمامًا مثل الشاشة مقاس 12.8 بوصة.
- الأزرار الوظيفية للاختصارات تكون مرئية دائمًا.

PC685165—UN—03APR25



شاشة G5 CommandCenter

CT47125,1708113151155-04-21MAY24-2/4

G5 CommandCenter Plus (12.8 بوصة)

- يعرض شريط العنوان صفحة التشغيل المعروضة حاليًا.
- يقدم "مركز الحالات" الكبير المزيد من المعلومات.
- الأزرار الوظيفية للاختصارات تكون مرئية دائمًا.

معالج G5 CommandCenter

يعمل برنامج G5 CommandCenter على معالج منفصل عن الشاشة. ملاحظة: أقصى إمكانيات لكل معالج مدرجة حسب تجهيزات الماكينة، قد تكون بعض الوظائف غير متوفرة.

PC28490—UN—26MAY21



G5 شاشة CommandCenter Plus

CT47125,1708113151155-04-21MAY24-3/4

التكلمة على الصفحة القادمة

G5 المعالج

- أربع نقاط إدخال كاميرا الفيديو التمثيلية
- اثنتان من نقاط إدخال كاميرا الفيديو الرقمية
- اثنتان من مداخل USB
- اثنتان من مخارج الشاشة
- منفذ إيثرنت 1000BASE-T
- قابل للترقية ليتناسب مع استخدامات مستقبلية

إعادة تشغيل معالج CommandCenter من الجيل الخامس

تنبيه: تجنب خطر الإصابة. تأكد من أن الماكينة في وضع الوقوف وأن الطاقة الكهربائية موصلة أثناء عملية التركيب. عند إعادة تشغيل المعالج:

سوف يتم إطفاء جميع التطبيقات.

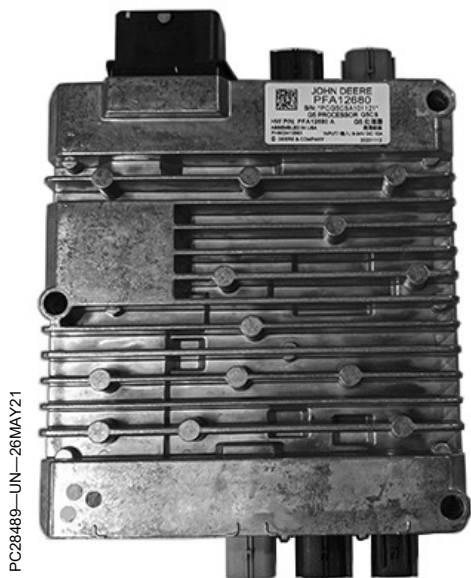
لن يتم عرض رسائل من النظام.

- إعادة التشغيل أثناء توصيل الطاقة: يحدث ذلك عند تشغيل الماكينة في غضون 24 ساعة منذ آخر مرة تم تشغيل الماكينة. لإعادة التشغيل، اضغط على زر الطاقة. إذا تم إطفاء الشاشة، فاضغط على زر الطاقة مرة أخرى.
- التشغيل العادي: يحدث إذا تم إيقاف تشغيل الماكينة لمدة تزيد عن 48 ساعة، أو عندما تطلب التعليمات الظاهرة على الشاشة إعادة تشغيل الشاشة (مثل تغيير اللغات أو إضافة شاشة ثانوية).

ملاحظة: بعد كل 20 عملية تمهيد سريع، تقوم الشاشة بإجراء تمهيد عادي.

توجد طريقتان إضافيتان تاليتان لإجراء بدء التشغيل العادي:

- افصل الطاقة عن الشاشة عبر فصل بطارية الماكينة.



المعالج G5

- تغيير اللغة.
- تغيير التنسيق الرقمي.
- تغيير وحدات القياس.

منافذ USB

للحصول على أفضل حماية من الماء والغبار، تأكد من أن أغشية USB في مكانها عندما لا تكون منافذ USB (E) قيد الاستخدام.

CT47125,1708113151155-04-21MAY24-4/4



صفحة تشغيل الشاشة

- A** القائمة
- B** الأضرار الوظيفية للاختصاصات
- C** أضرار صفحة التشغيل التالية أو السابقة
- D** مركز الحالة
- E** صفحة التشغيل
- F** تحديد شريط العنوان/صفحة التشغيل

تصميم صفحة التشغيل

القائمة (A) تدرج جميع التطبيقات المثبتة في الشاشة والماكينة.

الأضرار الوظيفية للاختصارات (B) توفر وصولاً سريعاً إلى الوظائف والتطبيقات المستخدمة بكثرة.

أضرار صفحة التشغيل التالي والسابقة (C) تدور في صفحات التشغيل المتعددة.

اختر المنطقة المحددة (D) لتعرض مركز الحالات. يتم تعليم المعلومات المهمة لوظائف الشاشة، مثل قوة إشارة نظام تحديد المواقع العالمي GPS، وتخزين البيانات المتاحة

صفحة التشغيل (E) يتم تهيئتها باستخدام تطبيق إدارة التصميم.

حدد شريط العنوان (F) لعرض صفحة تحديد صفحة التشغيل. حدد صفحة التشغيل المقررة من قائمة الصفحات المتوفرة.

(ارجع إلى تطبيق مدير التصميم للحصول على معلومات عن تخصيص صفحة التشغيل.)

CT47125.1708274355289-04-18FEB24-1/1

PC28688—UN—25AUG22

القائمة



زر القائمة

CT47125,1708274355252-04-18FEB24-1/1

اختيار زر القائمة يدرج جميع التطبيقات المثبتة في الشاشة والماكينة. حدد علامات التبويب اليسرى لعرض مجموعات مختلفة من التطبيقات.

ملاحظة: تتفاوت التطبيقات المتوفرة حسب تكوينات الماكينة.

مساعدة تظهر على الشاشة



زر معلومات واستعمال مركز المساعدة

"مركز المساعدة" هو خدمة تكميلية لدليل المشغل الورقي. الرجاء قراءة أدلة المشغل قبل التشغيل. يمكن الوصول إلى "مركز المساعدة" بثلاث طرق:

1. الانتقال إلى "تطبيق مركز المساعدة"

a. تحديد القائمة

b. اختر علامة التبويب "تطبيق"

c. حدد "مركز المساعدة"

2. حدد اختصار "مركز المساعدة"

3. علامة استفهام صفحة "التطبيق"

CT47125,1708274355193-04-18FEB24-1/1

مركز الحالة

يوجد مركز الحالات في شريط العنوان ويعلم معلومات مهمة لوظائف الشاشة، مثل الإخطارات وقوة إشارة GPS.

اختر مركز الحالات لعرض المزيد من المعلومات في نافذة منسدلة. يوفر "مركز الحالة" الموسع إمكانية الوصول السريع إلى الإخطارات والإعدادات.

ملاحظة: يتم دائماً عرض التاريخ والوقت ومساحة تخزين البيانات في "مركز الحالة".

يتم عرض المزيد من المعلومات حسب تهيئة الماكينة والإخطارات.



مركز الحالة

CT47125,1708274355155-04-18FEB24-1/1

الأزرار الوظيفية للاختصارات



الأزرار الوظيفية للاختصارات

تعرض اختصارات المفاتيح الوظيفية معلومات الحالة وتوفر وصولاً سريعاً إلى وظائف التطبيق.

دائماً ما تكون الأزرار الوظيفية مرئية على طول الجزء السفلي من صفحة التشغيل. (ارجع إلى تطبيق مدير التصميم للحصول على معلومات عن تخصيص شريط الاختصارات.)

CT47125,1708274355111-04-24MAY24-1/1

تراخيص الشاشة

تتطلب الشاشة تراخيص خاصة لتشغيل التطبيقات المختلفة على الشاشة.

ترخيص الأساسيات

ترخيص الأساسيات مطلوب لتشغيل شاشة الجيل الخامس.

اتصل بوكيل John Deere لنقل "الأساسيات" من الشاشة التي لا تعمل إلى شاشة جديدة.

إذا كانت الشاشة لا تشتمل على ترخيص الأساسيات، فإن الوصول يقتصر على التطبيقات التالية:

- مدير البرامج
- اللغة والوحدات
- مدير الملفات
- الشاشة و الصوت
- مركز التشخيصات

ملاحظة: لا يمكن تصدير البيانات بدون ترخيص الأساسيات.

التراخيص الإضافية

ملاحظة: لا يمكن نقل التراخيص إلا إلى المعدات المماثلة.

التراخيص الإضافية مطلوبة لإلغاء قفل ميزات الشاشة المتقدمة.

الانتقال إلى الترخيص

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة التبويب "النظام".
3. اختر تطبيق مدير البرامج.
4. حدد علامة تبويب الترخيص.

تتوفر الميزات التالية مع التراخيص الصالحة:

- AutoTrac
- مزامنة البيانات
- مشاركة بيانات الحقل
- التحكم في الأجزاء
- أسباب التوقف

اتصل بوكيل John Deere لشراء التراخيص.

مميزات العرض التوضيحي

في تطبيق مدير البرامج، تتوفر ميزات العرض التوضيحي لتجربة المميزات على الشاشة. يُشير ضوء أزرق بالقرب من الميزة إلى تشغيل العرض التوضيحي.

يتوفر العرض التوضيحي من المصنع لمدة 15 ساعة من الاستخدام. على سبيل المثال، يقوم العرض التوضيحي لنظام AutoTrac بالعد التنازلي عند تشغيله.

انتقل إلى الميزات:

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة التبويب "النظام".
3. اختر تطبيق مدير البرامج.
4. حدد علامة التبويب "الميزات".

عمليات تنشيط الأجهزة

يتم تثبيت عمليات تنشيط الأجهزة في المصنع أو يتم نقلها كجزء من عملية نقل تنشيط الخدمة. توفر عمليات تنشيط الأجهزة معلومات لبرنامج الشاشة للحصول على الوظائف الصحيحة للأجهزة المرتبطة

التشغيل—إعداد الشاشة

إعداد الشاشة

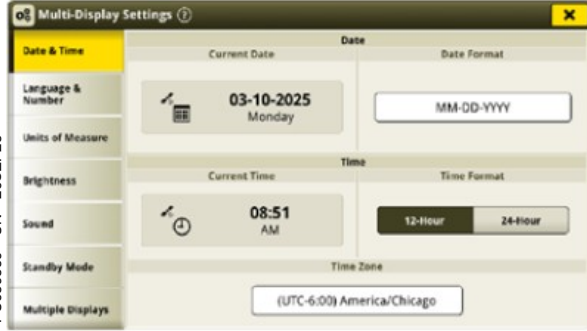
تطبيق إعدادات الشاشة في علامة تبويب النظام يضبط بعض تهيئات الشاشة.



أيقونة إعدادات الشاشة

ZID XK1X,1759230099081-04-06OCT25-1/12

التاريخ والوقت



علامة تبويب التاريخ والوقت

تُستخدم المعلومات من تطبيق التاريخ والوقت لبعض الوظائف المهمة على النظام. وهي تشمل سجل الأخطاء والتراخيص وتسجيل البيانات.

يتم ضبط التاريخ والوقت أوتوماتيكيا إذا كان جهاز استقبال GPS متصل ويتلقى إشارة صالحة. في هذه الحالة، اضبط المنطقة الزمنية فقط.

يمكن العثور على التاريخ والوقت الحالي في أي وقت باختيار مركز الحالات في أعلى صفحة التشغيل الرئيسية.

ملاحظة: يؤثر إعداد التاريخ والوقت على كيفية تصفية بيانات الاسترشاد والتوثيق على الشاشة وبرنامج سطح المكتب أيضًا.

الانتقال إلى التاريخ والوقت

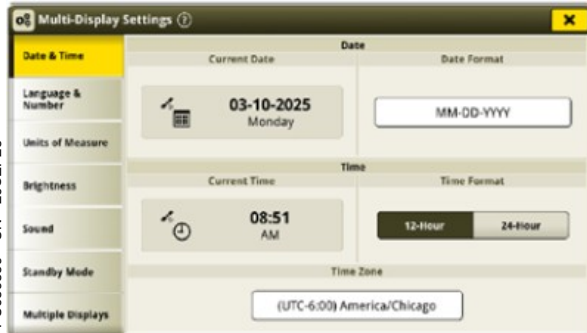
1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. حدد تطبيق التاريخ والوقت.

تغيير التاريخ الحالي

ZID XK1X,1759230099081-04-06OCT25-2/12



علامة تبويب التاريخ والوقت

يمكن فقط تغيير التاريخ إذا كان GPS غير موصول أو إشارة GPS غير متوفرة. عدا ذلك، تحدد إشارة GPS التاريخ.

تنسيق التاريخ لا يتعلق بإشارة GPS، ويمكن تغييره في أي وقت.

1. حدد اليوم، الشهر، أو السنة.
2. استعمل لوحة المفاتيح لإدخال القيمة الصحيحة.
3. اختر تم الإنجاز لعمل التغييرات أو الإلغاء للرجوع للصفحة السابقة بدون عمل التغييرات.

تنسيق التاريخ

1. اختر مربع تنسيق التاريخ.
2. حدد تنسيق التاريخ المقرر من القائمة.
3. اختر "تم" لعمل التغييرات أو "إلغاء" للرجوع للصفحة السابقة بدون عمل التغييرات.

تغيير الوقت الحالي

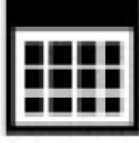
التكملة على الصفحة القادمة

ZID XK1X,1759230099081-04-06OCT25-3/12

PC689854—UN—28SEP25



A



B

أيقونة تغيير الوقت الحالي

A—الوقت المضبوط بواسطة المستخدم B—الوقت المحدد بواسطة GPS

استعمل الزر التبادلي لاختيار تنسيق الوقت 12 ساعة أو 24 ساعة.

اللغة والرقم

تُستعمل اللغة والرقم لتغيير اللغة وتنسيق الرقم.

يمكن فقط تغيير الوقت الحالي إذا كان جي بي إس غير موصول أو إشارة جي بي إس غير متوفرة. عدا ذلك، تحدد إشارة GPS الوقت.

تغيير الوقت

1. حدد الساعة أو الدقيقة.
2. استعمل لوحة المفاتيح لإدخال القيمة الصحيحة.
3. اختر تم الإنجاز لعمل التغييرات أو الإلغاء للرجوع للصفحة السابقة بدون عمل التغييرات.

تنسيق الوقت والمنطقة الزمنية لا تتعلق بإشارة GPS، ويمكن تغييره في أي وقت.

المنطقة الزمنية

1. حدد القارة أو المحيط وحدد "التالي".
2. اختر بلد واختر التالي.
3. اختر المنطقة الزمنية واختر التالي.
4. تأكد من المنطقة الزمنية واختر OK.

تنسيق الوقت

ZID XK1X,1759230099081-04-06OCT25-4/12

PC689858—UN—26SEP25



علامة تبويب اللغة والرقم

- تنسيق اللغة (نشطة وبديلة)
- زر تبديل اللغة
- تنسيق الأرقام (نقطة عشرية أو فاصلة عشرية)

اختر كل علامة تبويب لتغيير أوضاع الضبط.

انتقل إلى اللغة والرقم

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة التبويب "النظام".
3. حدد إعدادات الشاشة.
4. حدد اللغة والرقم.

ZID XK1X,1759230099081-04-06OCT25-5/12

PC689863—UN—26SEP25



علامة تبويب نظام وحدة القياس

وحدة القياس

يمكن أن يتم عمل أوضاع الضبط لكل من الشاشة وعناصر التحكم التي يتم عرضها في نظام ISOBUS VT. اختر كل علامة تبويب لتغيير أوضاع الضبط.

الشاشة

حدد الإنجليزي أو المترّي أو الإنجليزي المختلط.

ISOBUS VT

النكلمة على الصفحة القادمة

ZID XK1X,1759230099081-04-06OCT25-6/12



ISOBUS VT

ملاحظة: من الممكن استخدام نفس وحدات القياس كشاشة عرض.

من الممكن للمنظمات التي يتم عرضها في ISOBUS VT أن يكون لها وحدات قياس مختلفة عما هو مضبوط في الشاشة. أزل علامة الصح من استعمل نفس وحدات القياس كما في الشاشة لتمكين خانات قوائم لكل من:

- وحدات القياس
- تنسيق الأرقام
- المسافة
- المساحة
- مستوى الصوت
- الوزن
- درجة الحرارة
- الضغط
- القوة

ZID XK1X, 1759230099081-04-06OCT25-7/12



لسان السطوع

درجة السطوع

وضع السطوع

• الوضع التلقائي

قيمة ضبط النمط الأوتوماتيكي المنصوح بها. هذا يضبط تزامن سطوع الشاشة مع كبسة ضوء غرفة القيادة. إذا كانت أضواء غرفة القيادة مطفأة، تكون الشاشة في نمط النهار. إذا كانت أضواء غرفة القيادة تعمل، تكون الشاشة في نمط الليل.

• أنماط الليل والنهار

اختر أي من النمطين لمنع تزامن سطوع الشاشة مع كبسة ضوء غرفة القيادة.

ملاحظة: النمط الذي تم اختياره لا يضبط سطوع شاشة ثانية. اضبط السطوع في تلك الشاشة من قيم ضبطها.

إعدادات السطوع

اختر أي من أزرار قيم الضبط لعرض صفحة منبثقة لنمط السطوع.

- اليوم
- ليل

لإعدادات النهار أو الليل، من الممكن تعديل نسب سطوع مختلفة:

- تكنولوجيا الدقة والراحة
- الرؤية

ZID XK1X, 1759230099081-04-06OCT25-8/12



لسان الصوت

الصوت

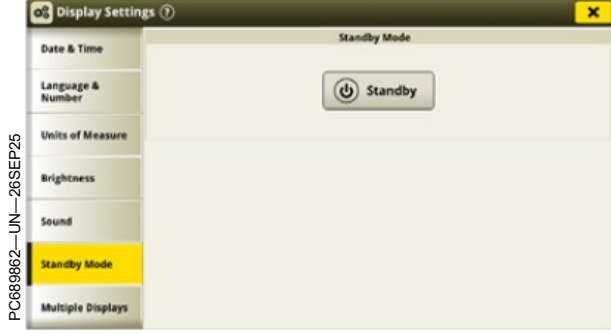
قم بتغيير صوت الشاشة بتحديد أزرار الزيادة (+) أو التقليل (-)، وينطبق ذلك على:

- CommandCenter
- عمود الزاوية
- التعليم الترفيهي

ZID XK1X, 1759230099081-04-06OCT25-9/12

التكلمة على الصفحة القادمة

وضع الاستعداد



ملاحظة: في الرشاشات، لا يتوفر وضع الاستعداد. يُستخدم زر وضع الاستعداد لإيقاف تشغيل الشاشة.

استخدم وضع الاستعداد لوضع الشاشة في وضع توفير الطاقة.

علامة تنويب وضع الاستعداد

ZIDXK1X,1759230099081-04-06OCT25-10/12

التكلمة على الصفحة القادمة

الشاشات المتعددة



لسان الشاشات المتعددة

ملاحظة: لا يوصى بتغيير هذه الإعدادات كل على حدة.

تستخدم الشاشات المتعددة في الماكينة عادة لتوفير أنواع مختلفة من المعلومات في الوقت نفسه للمشغل، وهو ما يسمح بالتحكم والمراقبة واتخاذ القرارات بشكل أفضل.

توجد طريقتان لاستخدام شاشات متعددة. يمكن أن تكون كلتا الشاشتين شاشات لأعمال الزراعة الدقيقة، أو واحدة منهما

يمكن أن تكون إحداها شاشة عرض للأعمال للزراعة الدقيقة بينما الأخرى هي شاشة مراقبة موسعة. لا يلزم تكوين إعدادات الشاشات المتعددة إلا عند استخدام شاشتين من شاشات الزراعة الدقيقة؛ لا يلزم إجراء أي تغييرات من أجل الشاشة الموسعة.

في الجرارات 8R، على سبيل المثال، يتم استخدام شاشات متعددة. يمكن إعداد هذه الشاشات بطريقتين.

1. يتم دمج CommandCenter مع الشاشة الموسعة الاختيارية. تعمل كلتا الشاشتين على إيقاف تشغيل المعالج نفسه، لذا لا توجد حاجة لتكوين إعدادات الشاشات المتعددة.
2. يتم إقران CommandCenter بشاشة عامة من الجيل الخامس. تحتوي كل شاشة على معالجها الخاص، لذلك يجب تكوين إعدادات الشاشات المتعددة.

تعمل شاشة CommandCenter بمثابة الواجهة الرئيسية لمراقبة عمليات الماكينة والتحكم فيها وعرض المعلومات مثل الاسترشاد وإعدادات الماكينة وأدوات تحكم الآلة وبيانات الأداء. يمكن استخدام الشاشة الموسعة، المركبة عادة على الجانب الأيمن لغرفة القيادة، لعرض معلومات إضافية مثل تغذية الكاميرا أو الوثائق أو تخطيط الحقل أو أدوات التشخيص.

إذا كانت هناك حاجة لتكوين الوظائف على نحو منفصل، فقم بتشغيل الوظائف أو إيقاف تشغيلها باستخدام مفتاحي التبديل. وبعد ذلك، حدد أولوية لكل وظيفة.

تطبيقات الزراعة الدقيقة

تطبيق الزراعة الدقيقة هو تطبيق شاشة يستخدم الحلول التقنية المعتمدة على البيانات للزراعة الدقيقة. صممت هذه التطبيقات لمساعدة المزارعين على اتخاذ قرارات مستنيرة لتحسين التشغيل.

تمكّن هذه التطبيقات المزارعين من جمع البيانات في الوقت الفعلي، واستخدام خرائط الحقل، وتحليل تقلبات الحقل، وتنفيذ ممارسات إدارية خاصة بالموقع من أجل تعزيز الإنتاجية، وخفض تكاليف المدخلات، والحد من الأثر البيئي، وتحسين الاستدامة الكلية للمزرعة.

أستخدم تطبيقات الزراعة الدقيقة لزيادة الكفاءة واتخاذ قرارات أكثر دقة وتحقيق نتائج أفضل. تتضمن التطبيقات نظام AutoTrac والتحكم في الأجزاء والوثائق.

عارض آلة ISOBUS

يُحدد عارض آلة ISOBUS ما إذا كان بإمكان CommandCenter عرض واجهات الوحدات الطرفية الافتراضية (VT).

عارض آلة ISOBUS 2

ملاحظة: إذا لم يتم توصيل شاشة إضافية، فلن يكون خيار ISOBUS Implement Viewer 2 متاحًا.

ملاحظة: يتطلب عارض آلة ISOBUS 2 اشتراكًا مميزًا.

يُحدد عارض آلة ISOBUS 2 ما إذا كان بإمكان CommandCenter عرض واجهة وحدة طرفية افتراضية على شاشة إضافية.

شهادة اعتماد ISOBUS

يقوم زر تبديل اعتماد ISOBUS بتعطيل استخدام شاشة مراقبة GreenStar الأصلية على شاشة الجيل الخامس. لتمكين استخدام شاشة مراقبة GreenStar الأصلية، أوقف تشغيل اعتماد ISOBUS.

وحدة التحكم في المهام

مهم: لا تقم بتشغيل تطبيقات الزراعة الدقيقة لكلتا الشاشتين. لن يعمل الاسترشاد والتطبيقات الأخرى بطريقة صحيحة.

ملاحظة: يُعرف عارض آلة ISOBUS أيضًا باسم ISOBUS VT على شاشات GreenStar 2 و GreenStar 3.

تحدد وحدة التحكم في المهام (TC) ما إذا كان بإمكان CommandCenter إرسال واستقبال أوامر وحدة التحكم في المهام باستخدام وحدات التحكم في الآلة. يتضمن هذا رسائل التحكم في الأجزاء.

خادم الملفات

ملاحظة: تأكد من أن خادم الملفات نشط في شاشة عرض واحدة فقط، وذلك عند استخدام شاشات عرض متعددة.

يقوم خادم الملفات بتبادل الملفات أو البيانات التقديرية بين الماكينة والجهاز الإضافي، على سبيل المثال ملفات التهنية، وجدول الأسمدة، وملفات اللغات. يتطلب عمل خادم الملفات وجود محرك أقراص USB. تخزن البيانات المرسل من الجهاز الإضافي في مجلد باسم Fileserver على محرك أقراص USB.

إعداد الأولوية

ملاحظة: لعرض الأولوية على كل شاشة، حدد زر الوحدة الطرفية الافتراضية في مركز الحالة.

يحدد إعداد الأولوية، المعروف أيضًا بمثل الوظيفة، أولوية الشاشة عند تحميل الوظائف الأخرى. على سبيل المثال، إذا كان لعرض الآلة على

CommandCenter الأولوية 1 ولشاشة GreenStar 3 2630 الأولوية (مثل الوظيفة) 2، فستعرض آلات ISOBUS على CommandCenter في معظم الحالات.

ZIDXK1X,1759230099081-04-06OCT25-12/12

مدير التصميم

PC28704—UN—25AUG22



مدير التصميم

استعمل مدير التخطيط لإنشاء صفحات التشغيل وتعديلها وأشرطة الاختصار بحيث يمكن الوصول إلى الوظائف والمعلومات المهمة من الصفحة الرئيسية.

تم عمل صفحات التشغيل من "وحدات" (قوالب تحتوي على المعلومات والأزرار). يمكن إضافة الوحدات وإزالتها وإعادة ترتيبها على صفحة التشغيل.

يتم تجميع صفحات التشغيل مع بعضها لإنشاء مجموعات صفحات تشغيل. يمكن إنشاء مجموعات صفحات التشغيل لتنفيذ إحدى العمليات (الزراعة أو الحراثة) أو لضبط التفضيلات لعدة مشغلين.

يمكن إنشاء صفحات تشغيل لا حصر لها وحفظها. مجموعات صفحات تشغيل غير محدودة مع إمكانية إنشاء ما يصل إلى عشرة صفحات تشغيل لكل مجموعة.

يمكن استيراد صفحات التشغيل المخصصة من شاشة جيل خامس أخرى بنفس المقاس. تتوفر صفحات التشغيل المستوردة في علامة تبويب "جميع صفحات التشغيل".

انتقل إلى "مدير التخطيط"

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق مدير التخطيط.

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-1/14

مجموعات صفحات تشغيل

PC15336—UN—10JUL13



مجموعات صفحات تشغيل

مجموعات صفحات التشغيل هو مجموعة من صفحات التشغيل يصل عددها إلى عشر صفحات تشغيل مجمعة مع بعضها لتنفيذ إحدى العمليات، كالزراعة أو الحراثة مثلاً. تُعرض فقط الصفحات الموجودة في مجموعة صفحات التشغيل النشطة عند التنقل بين صفحات التشغيل في الصفحة الرئيسية.

حدد مجموعة صفحات تشغيل لعرض صفحة تحرير مجموعة صفحة التشغيل.

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-2/14

إضافة مجموعة صفحات تشغيل

PC28705—UN—25AUG22



A



B

حدد زر "إنشاء مجموعة جديدة" (A) لإنشاء مجموعة صفحات تشغيل جديدة. حدد زر "تغيير مجموعة نشطة" (B) لتحديد مجموعة صفحات تشغيل حالية.

A—إنشاء مجموعة جديدة B—تغيير المجموعة النشطة

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-3/14

اللمسة على الصفحة القادمة

PC28706—UN—25AUG22

تحرير صفحات التشغيل في مجموعة صفحات التشغيل



حدد إحدى صفحات التشغيل لعرض سطر من الأزرار لتحرير صفحة التشغيل تلك.

حدد زر التحرير (A) لتغيير الوحدات في صفحة التشغيل.

حدد زر "نسخ" (B) لإنشاء صفحة تشغيل جديدة بالوحدات ذاتها.

حدد أزرار للأعلى وللأسفل (C و D) لتغيير ترتيب صفحات التشغيل. يستخدم ترتيب صفحات التشغيل عند التنقل بين الصفحات على الصفحة الرئيسية.

حدد زر "إزالة" (E) لحذف صفحة تشغيل من مجموعة صفحات التشغيل. تتم إزالة صفحة التشغيل من مجموعة صفحة التشغيل، ولكنها تظل متوفرة في قائمه "جميع صفحات التشغيل".

ملاحظة: لا يظهر زر "إزالة" في حالة وجود صفحة تشغيل واحدة فقط في مجموعة صفحات التشغيل.

D—زر للأسفل
E—زر "إزالة"

A—زر "تحرير"
B—زر "نسخ"
C—الزر لأعلى

تحرير مجموعات صفحات تشغيل

تحرير الاسم، أو شريط الاختصارات المعين، أو إضافة صفحات تشغيل إضافية، لتشغيل مجموعة صفحات تشغيل.

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-4/14

PC28707—UN—25AUG22

اسم صفحة تشغيل



يجب أن يكون لكل صفحة تشغيل اسم فريد. حدد زر "تحرير" (A) لتسمية صفحة التشغيل أو إعادة تسميتها.

حدد زر "تحرير" لإضافة/تغيير شريط الاختصارات المعين إلى مجموعة صفحات تشغيل.

حدد زر "تضمين صفحات تشغيل إضافية" (B) لإضافة صفحة تشغيل حالية إلى مجموعة صفحات تشغيل.

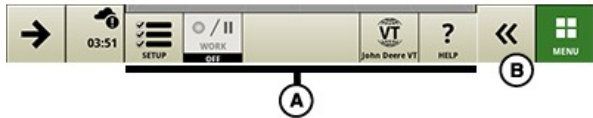
B—زر "تضمين صفحات تشغيل إضافية"

A—زر "تحرير"

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-5/14

PC28914—UN—19JAN23

أشرطة الاختصارات



الأزرار الوظيفية للاختصارات

شريط الاختصار هو مجموعة من الأزرار الوظيفية للاختصارات التي تظهر معلومات الحالة وتوفر الوصول السريع إلى وظائف التطبيقات. يعرض شريط الاختصارات تسعة أزرار وظيفية للاختصارات كحد أقصى.

استخدم علامة التبويب أشرطة الاختصارات لتحديد شريط اختصار أو تحريره أو إنشائه. ويمكن استيراد أشرطة الاختصارات باستخدام تطبيق مدير الملفات.

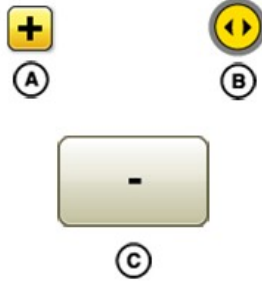
التكلمة على الصفحة القادمة

B—زر الوظيفي للوصول للاختصارات

A—شريط الاختصارات

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-6/14

PC28708—UN—25AUG22



تعديل شريط الاختصارات

A—زر "إنشاء اختصار جديد"
B—زر "نقل الاختصار"
C—زر "إزالة الاختصار"

تعديل شريط الاختصارات

من الممكن إضافة الاختصارات، إزالتها، وإعادة ترتيبها على شريط الاختصار.

ملاحظة: يمكن وضع نفس الاختصار على شريط الاختصار مرة واحدة فقط.

حدد زر "إنشاء اختصار جديد" (A) لإنشاء شريط اختصار جديد واختيار التطبيقات ذات المحتوى المناسب. من القائمة، ابحث عن الاختصار الذي يقوم بالوظيفة المقررة وحدد زر "إضافة".

عند إضافته إلى شريط الاختصار، حدد الاختصار لتمييزه. اضغط على زر تحريك الاختصار (B) وحركه لتحريكه إلى منطقة خالية.

لإزالة اختصار، حدد الاختصار لتمييزه، ثم حدد زر "إزالة الاختصار" (C).

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-7/14

PC15340—UN—10JUL13



كل صفحات التشغيل

كل صفحات التشغيل

ملاحظة: يمكن استيراد صفحات التشغيل وتصديرها باستخدام تطبيق "مدير الملفات".

يعرض لسان جميع صفحات التشغيل كل صفحة تشغيل تم إنشاؤها على الشاشة.

تتضمن علامة التبويب صفحات التشغيل الحالية المضمنة في المجموعة النشطة، بالإضافة إلى صفحات التشغيل المستخدمة في صفحات التشغيل الأخرى.

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-8/14

PC28709—UN—25AUG22



A—زر "تحرير"
B—زر "نسخ"
C—زر "إزالة"

تحرير صفحة تشغيل

حدد إحدى صفحات التشغيل لعرض سطر من الأزرار لتحرير صفحة التشغيل تلك.

حدد زر التحرير (A) لتغيير الوحدات في صفحة التشغيل.

حدد زر "نسخ" (B) لإنشاء صفحة تشغيل جديدة بالوحدات ذاتها.

حدد زر "إزالة" (C) لحذف صفحة التشغيل من الشاشة. يؤدي ذلك إلى حذف صفحة التشغيل من الشاشة والمجموعة النشطة.

ملاحظة: لا يظهر زر "إزالة" إذا كانت صفحة التشغيل محددة في إعدادات المصنع الافتراضية.

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-9/14

PC28710—UN—25AUG22



زر "إنشاء صفحة تشغيل جديدة"

إنشاء صفحة تشغيل جديدة

حدد زر "إنشاء صفحة تشغيل جديدة" لإنشاء صفحة تشغيل جديدة.

إضافة، تحرير، أو نسخ صفحات التشغيل

يتم عرض نفس الواجهة عند إضافة، كتابة، أو مضاعفة صفحة التشغيل. تبدأ صفحة التشغيل الجديدة خالية، بينما صفحات التشغيل المضاعفة أو تم تحريرها يوجد بها وحدات.

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-10/14

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28707—UN—25AUG22

اسم صفحة تشغيل



يجب أن يكون لكل صفحة تشغيل اسم فريد. اختر زر الكتابة (A) لتسمية أو إعادة تسمية صفحة التشغيل.

إضافة وحدة

B—زر "تحرير"

A—زر "إضافة وحدة"

اختر زر إضافة وحدة (B) واختر التطبيق بالمحتوى المناسب. من القائمة، ابحث عن الوحدة بالمعلومات المقررة واختر زر الإضافة.

ملاحظة: يمكن وضع نفس الوحدة على صفحة التشغيل مرة واحدة فقط.

ملاحظة: ابدأ بوحدات أكبر قبل إضافة الوحدات الأصغر لتضعها في الفراغات.

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-11/14

PC28712—UN—25AUG22

أعد ترتيب الوحدات



عند إضافة وحدة إلى صفحة التشغيل، اختر الوحدة لتعليمها. اضغط واسحب الوحدة لتحريكها لمنطقة خالية.

تحريك الوحدة

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-12/14

PC28711—UN—25AUG22

إزالة وحدة

حدد الوحدة لتمييزها، وحدد زر "إزالة".



زر إزالة الوحدة

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-13/14

PC28713—UN—25AUG22

الانتقل بين صفحات التشغيل على الصفحة الرئيسية

Guidance

في حالة وجود أكثر من صفحة تشغيل واحدة في مجموعة صفحات التشغيل النشطة، توجد عدة طرق لاختيار صفحة التشغيل المعروضة على الصفحة الرئيسية.

شريط العنوان (A)

شريط العنوان

PC28714—UN—25AUG22

حدد شريط العنوان في أعلى الصفحة الرئيسية لعرض قائمة بجميع صفحات التشغيل الموجودة في مجموعة صفحات التشغيل النشطة. حدد صفحة تشغيل لعرضها، أو أنشئ صفحة تشغيل جديدة، أو عدّل مجموعة صفحة التشغيل، أو حدد مجموعة مختلفة لصفحة التشغيل لعرضها.



لُزرار التالي والسابقة

لُزرار صفحة التشغيل التالية والسابقة (B)

حدد إما أسهم اليمين أو اليسار للتنقل بين صفحات التشغيل.

السحب بالإصبع (C)

مرر إصبعك يمينًا أو يسارًا على الشاشة للتنقل بين صفحات التشغيل.

B—لُزرار صفحة التشغيل التالية والسابقة

A—شريط العنوان

CT47125,1708275551174-04-18FEB24-14/14

PC28700—UN—25AUG22

المستخدمون والوصول



المستخدمون والوصول

يدير تطبيق "المستخدمين والدخول" قيم ضبط ملف تعريف المستخدم لمنع المستخدمين من دخول بعض الميزات.

لسان ملفات تعريف المستخدمين

- تغيير ملف تعريف الشاشة وتعيين رقم التعريف الشخصي (PIN) لدخول المدير.

لسان مجموعات الدخول

- خزّن ميزات الشاشة المقفولة.

علامة تبويب رمز الأمان PIN

- شغل قفل الشاشة. يلزم رمز PIN للمشغل أو المسؤول للوصول للشاشة.

الانتقال إلى المستخدمين والوصول

CT47125,1708275551037-04-18FEB24-1/7

PC28701—UN—25AUG22

ملفات تعريف المستخدمين



(A)



(B)

B—ملف تعريف المشغل

A—ملف تعريف المسؤول

المسموح الوصول إليها. يجب أن يكون تعريف السائق تعريف نشيط وتعريف المدير يجب أن يكون له رقم سري للميزات لكي يتم قفلها.

يمكن ضبط الشاشة على أحد تعريفين، مدير أو سائق. يظهر التعريف النشط فوق قائمة التعريف.

تعريف المدير (A)

يتم ضبط تعريف المدير دائما لمجموعة الدخول بالكامل. تسمح بدخول جميع الميزات بدون حدود، وتمكن قفل وفتح الميزات في تعريف السائق. من الممكن ضبط الرقم السري لمنع المستخدمين من الوصول إلى تعريف المدير.

تعريف السائق (B)

يتم ضبط تعريف السائق دائما لمجموعة دخول محدودة. يقتصر فقط إلى الميزات

CT47125,1708275551037-04-18FEB24-2/7

PC28702—UN—25AUG22

تغيير ملف التعريف النشط



(A)



(B)



(C)

C—زر "العرض"

A—زر تغيير ملف التعريف
B—زر "تحرير"

مجموعة الوصول المحدود

يمكن حصر مجموعة الوصول المحدود في بعض الميزات من جانب المسؤول. لا يمكن تحرير مجموعات الوصول المحدود إلا إذا كان ملف تعريف المسؤول هو ملف تعريف نشيط.

اختر زر تغيير التعريف (A) واختر تعريف من القائمة.

ملاحظة: إذا كان قد تم إعطاء رقم سري لتعريف المدير، فيجب إدخاله عند التحويل من تعريف السائق إلى تعريف المدير.

إضافة تغيير الرقم السري

اختر زر الكتابة (B) لتعريف المدير. حدد زر إضافة/تغيير رقم التعريف الشخصي.

مجموعة الوصول

استعمل مجموعات الوصول لضبط حقوق الوصول أو عرضها أو تعديلها وفقاً لمجموعة الوصول المحدودة.

مجموعة الوصول الكامل

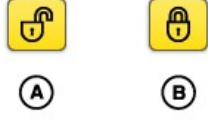
يمكن لمجموعة الوصول الكامل استخدام جميع الميزات الموجودة في الشاشة. لا يمكن تعديل مجموعة الوصول الكامل.

CT47125,1708275551037-04-18FEB24-3/7

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28703—UN—25AUG22

تعديل حقوق الوصول



B—رمز القفل

A—رمز إلغاء القفل

لكل تطبيق مدرج، تظهر رسالة "غير مقفول" إن لم تكن الميزات مقفولة. عندما تكون الميزات مقفولة، تكون مدرجة تحت اسم التطبيق ويتغير الرمز إلى مقفول.

حدد تطبيق ما لتعليمه وحدد زر تحرير.

تعرض صفحة مجموعات الدخول إلى التحرير قائمة من الميزات التي يمكن قفلها أو فتحها عن طريق تحديد زر التبديل قفل/فتح الموجود بجانب كل ميزة. احفظ التغييرات التي تُجرى على مجموعات الوصول بإغلاق الصفحة.

رمز PIN للأمان

عند التمكن، يلزم رقم التعريف الشخصي (PIN) للوصول لوظائف الشاشة. يمكن تعيين رموز PIN منفصلة لملفات تعريف المشغل والمسؤول.

إذا تم إجراء إعادة تعيين بيانات المصنع أو استعادة النظام على الشاشة، فستضيع أرقام التعريف الشخصي PIN للسائق. يتم حفظ رقم التعريف الشخصي PIN للمدير وتظل الشاشة مقفلة بعد التشغيل.

الوصول المؤقت

تدخل الشاشة وضع الوصول المؤقت بعد إدخال المشغل لخمس محاولات خاطئة

لرمز PIN. جميع ميزات الشاشة متاحة لمدة 24 ساعة من التشغيل. بعد انتهاء وقت الوصول المؤقت، يلزم إدخال رمز إلغاء قفل رئيسي لإلغاء قفل الشاشة.

الحصول على رمز إلغاء القفل الرئيسي

1. سجّل الدخول إلى حسابك على myjohndeere.com.

2. حدد StellarSupport.

3. حدد الزراعة والتربة.

4. اختر تفعيل المنتج.

5. اختر الشاشة.

CT47125,1708275551037-04-18FEB24-4/7

PC26541—UN—21NOV18

6. اختر الشاشة المقفولة، ثم زر "i" على الجانب الأيمن.



زر "i"

CT47125,1708275551037-04-18FEB24-5/7

7. أدخل رمز التسجيل من الشاشة ثم اختر زر استعادة الرمز (A) للحصول على رمز إغلاق القفل الرئيسي.

A—زر استعادة الرمز



CT47125,1708275551037-04-18FEB24-6/7

التكملة على الصفحة القادمة

8. على الشاشة أدخل رمز إلغاء القفل الرئيسي (B).

B—رمز إلغاء القفل الرئيسي

PC26540—UN—21NOV18

Forgot Pin ⓘ

To Reset Your PIN(s):
Log in to your customer account to obtain a Master Unlock Code.
All user PINs will reset and Security PIN Code will be turned off upon successful unlocking.

Display Serial Number	Challenge Code
PCGU6UA500088	3sdrsrbf

Master Unlock Code

B →

CT47125,1708275551037-04-18FEB24-7/7

PC28801—UN—29AUG22

إعدادات الاتصال اللاسلكي



إعدادات الاتصال اللاسلكي

استخدم الإعدادات اللاسلكية للاتصال بشبكة لاسلكية أو إنشاء شبكة لاسلكية لتوصيل الأجهزة المحمولة بالماكينة. يستخدم تطبيق الإعدادات اللاسلكية مودم JDLINK أو مهائى USB لاسلكي.

ملاحظة: لا تتوفر وظيفة صفحة الإعدادات اللاسلكية إلا لمودم JDLINK عندما يكون المودم أو MTG "نشطاً" على شبكة CAN للماكينة.

لا تتوفر وظيفة الإعدادات اللاسلكية عند توصيل مودم JDLINK بالماكينة عبر الإنترنت فقط. يجب توصيل مودم JDLINK بشبكة CAN الخاصة بالماكينة لكي تعمل هذه الوظيفة.

الانتقال إلى الإعدادات اللاسلكية

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. اختر تطبيق الإعدادات اللاسلكية.

راجع تعليمات المساعدة التي تظهر على الشاشة للحصول على تعليمات حول كيفية إنشاء اتصال الماكينة بالشبكة اللاسلكية أو الهاتف المحمول بالماكينة.

ZIDXK1X,1749533996335-04-20OCT25-1/3

PC24041—UN—05APR17

اتصال الماكينة بشبكة لاسلكية



اتصال الماكينة بشبكة لاسلكية

ملاحظة: يمكن استخدام محول الإنترنت اللاسلكي الخارجي لإنشاء اتصال لاسلكي من الماكينة. اتصل بوكيل John Deere للحصول على قائمة الأجهزة المتوافقة.

تعمل خاصية الماكينة إلى الشبكة اللاسلكية بتوصيل الماكينة بشبكة لاسلكية باستخدام مودم JDLINK.

استخدم "اتصال الماكينة بشبكة لاسلكية" لما يلي:

• تحديثات برنامج Over-the-Air

• التشخيصات عن بُعد

• الوصول للشاشة عن بُعد (RDA)

• التراخيص عبر الإنترنت

• مزامنة البيانات باستخدام نقطة وصول شخصية

ملاحظة: تم تعطيل اتصال الماكينة بشبكة لاسلكية بينما يكون التطبيق "مزامنة الماكينة" قيد الاستعمال.

التكلمة على الصفحة القادمة

ZIDXK1X,1749533996335-04-20OCT25-2/3

PC24042—UN—05APR17



اتصال الجهاز المحمول بالماكينة

اتصال الجهاز المحمول بالماكينة

يُنشئ اتصال الجهاز المحمول إلى الماكينة شبكة لاسلكية باستخدام مودم JDLink لتوصيل الأجهزة اللاسلكية بالماكينة.

استخدم "اتصال الجهاز المحمول بالماكينة" لتحديد ما يلي:

● توصيل الجهاز المحمول من John Deere

ملاحظة: تم تعطيل الجهاز المحمول بالماكينة داخل الجرارات بينما تطبيق "مزامنة الماكينة" قيد الاستعمال. ينبغي على سائقي الجرارات استخدام تطبيق "مزامنة الماكينة" للاتصال بشبكة الماكينة الأساسية.

ZID XK1X.1749533996335-04-20OCT25-3/3

PC28803—UN—29AUG22



إعدادات منفذ COM

إعدادات منفذ COM

يُستخدم تطبيق "إعدادات منفذ COM" لتكوين إشارة RS232 حتى يمكن للشاشة الاتصال بوحدات التحكم أو الأجهزة المختلفة.

الانتقال إلى إعدادات منفذ COM

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. اختر تطبيق COM Port Settings.

ملاحظة: يجب توصيل أسلاك الكهرباء الإضافية بالأجهزة عبر منافذ COM. اتصل بوكيل John Deere لديك.

تحتوي الشاشة على منفذين COM متسلسلين لتوصيل الأنواع التالية من الأجهزة:

• توصيل Field Doc

• جهاز استقبال بنظام تحديد المواقع العالمي (GPS)

• حساسية النيتروجين (N) (الشركات المصنعة: Yara و Fritzmeier)

• GreenSeeker

• LH 5000

• ميزان عربة الحبوب

متطلبات توصيل Field Doc:

• يتم ضبط معدل نقل البيانات "البود" على 9600.

• بيانات التسجيل على وحدة التحكم Raven مضيئة.

• قيمة وحدة بدء تسجيل البيانات أقل من 3 ثواني (ينصح بثانية واحدة أو أقل).

متطلبات نظام GPS التسلسلي:

ملاحظة: استرشد AutoTrac غير متوافق مع RS232 GPS التابع لجهاز خارجية.

• يتم ضبط معدل نقل البيانات "البود" على 19200.

• يُضبط معدل الإخراج على 1 أو 5 هرتز (يتطلب الاسترشد والاسترشد اليدوي والمسار الموازي 5 هرتز).

• تم ضبط جهاز الاستقبال لإخراج الرسائل التالية:

- GGA

- GSA

- RMC

- وحدات البت للبيانات 8

- التكافؤ - لا شيء

- وحدات البت للإيقاف 1

- التحكم بالتدفق - لا يوجد

إعداد حساسية النيتروجين (N)

1. ركب نظام حساسية النيتروجين (N) وعابره واضبطه حسب دليل السائق في الشركة المصنعة.

2. اضبط إعدادات منفذ COM لنوع الجهاز والشركة المصنعة.

3. حدد استشعار النيتروجين على المعدل المستهدف/إرسال ضمن صفحة ملخص العمل في تطبيق إعداد العمل.

إعداد GreenSeeker

1. ثبت نظام GreenSeeker وعابره واضبطه حسب دليل استعمال السائق المقدم من الشركة المصنعة.

2. اضبط إعدادات منفذ COM وفقاً لنوع الجهاز.

3. حدد GreenSeeker للمعدل المستهدف/RX على صفحة ملخص العمل في تطبيق إعداد العمل.

إعداد LH 5000

1. ثبت نظام LH 5000 وعابره واضبطه حسب دليل المشغل المقدم من الشركة المصنعة.

2. اضبط إعدادات منفذ COM وفقاً لنوع جهاز Field Doc Connect والشركة المصنعة مثل LH Technologies.

3. حدد LH 5000 في تطبيق مدير المعدات.

إعداد عربة الحبوب

1. ثبت نظام عربة الحبوب وعابره واضبطه حسب دليل المشغل المقدم من الشركة المصنعة.

2. حدد عربة الحبوب في نوع الجهاز.

3. حدد الشركة المصنعة لعربة الحبوب.

تشخيصات منفذ COM

تُستخدم تشخيصات منفذ COM لتحديد ما إذا تم استيفاء المتطلبات اللازمة لتشغيل الجهاز أو وحدة التحكم الموصولة. يحدد نوع الجهاز القيم المعروضة في تشخيصات منفذ COM.

ملاحظة: يشترط بعض مصنعي موازين عربات الحبوب إصدارات برامج محددة وإعدادات ميزان معينة لكي يظهر الميزان على شاشة John Deere.

CH177NN, 1726040111160-04-08OCT25-1/1

PC28804—UN—29AUG22

شاشة GreenStar الأصلية



شاشة GreenStar الأصلية

يُتيح استخدام تطبيق شاشة GreenStar الأصلية اتصال CommandCenter من الجيل الخامس بوحدة التحكم المصممة للاستخدام مع شاشة GreenStar الأصلية وجرارات من السلسلة 00 والسلسلة 10 والسلسلة 20 المزودة بنقل CCD.

ملاحظة: راجع جدول التوافق لشاشة الجيل الخامس الموجودة على الموقع الإلكتروني www.stellarsupport.deere.com لمعرفة الماكينات والآلات المتوافقة.

2. حدد علامة التبويب التطبيقات "Applications".

3. حدد شاشة GreenStar الأصلية.

يتم إيقاف شاشة GreenStar الأصلية بشكل افتراضي ويمكن إتاحتها أو تعطيلها في الإعدادات المتقدمة لتطبيق شاشة GreenStar الأصلية.

الانتقال إلى شاشة GreenStar الأصلية

1. حدد القائمة.

CT47125,1708275550824-04-18FEB24-1/1

شاشة مراقبة الماكينة



شاشة مراقبة الماكينة

تعرض شاشة الماكينة قيم قدرة الماكينة المحددة. يشمل وضع القيم في مجموعات:

- السرعة والقوة
- الوقود والضغط
- درجة الحرارة
- كهربائي
- الساعات

ملاحظة: القيم المتوفرة في كل مجموعة حسب موديل الماكينة.

اختر الألسن على الجانب اليسار من الصفحة للتنقل بين المجموعات. اختر القيمة لعرض نافذة منبثقة لتلك القيمة فقط.

إذا كانت القيمة غير موجودة، سوف يتم عرض شروط.

انتقال إلى شاشة الماكينة

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.

3. اختر تطبيق مراقبة الماكينة.

CT47125,1740581994094-04-26FEB25-1/1

PC28820—UN—20SEP22



مدير المعدات

مدير المعدات

حدد تطبيق مدير المعدات للوصول إلى إعدادات ملف تعريف الماكينة والآلة. إعدادات ملف التعريف مهمة لتحديد أداء تطبيقات المعدات الزراعية من John Deere بشكل دقيق، مثل AutoTrac، والتحكم في الأجزاء، وخرائط بيانات العمل.

الانتقال إلى مدير المعدات

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق مدير المعدات.

ملف تعريف الماكينة

الإعدادات العامة

يتم تعيين بعض المعلومات تلقائيًا عن طريق وحدات التحكم في الماكينة، إذا تعرفت الشاشة على الماكينة.

لا تظهر قيم الإعدادات الخاصة بأنواع ماكينات معينة على الصفحة إلا إذا كانت متوفرة.

ملاحظة: لا يمكن استخدام بعض قيم القياس إلا لأنواع ماكينات معينة فقط.

إزاحات GPS

ملاحظة: عند استخدام المعدات الإضافية المتعددة، يتم استخدام الإزاحة الجانبية لأول جهاز إضافي فقط.

لتجنب الأخطاء في تعيين الخريطة، والتوثيق، والتحكم في الأجزاء، قم بجمع الإزاحات الجانبية من جميع الأجهزة الإضافية وأدخل تلك القيمة للجهاز الإضافي الأول. على سبيل المثال، إذا كانت الإزاحة الجانبية للجهاز الإضافي الأول هي 5.1 سم (2 بوصة) لليمين وإزاحة الجهاز الإضافي الثاني هي 2.5 سم (1 بوصة) للييسار، فأدخل 1.3 سم (0.5 بوصة) لليمين.

• إزاحة GPS جانبية

- المسافة الجانبية (جهة اليسار أو اليمين) من خط وسط الماكينة إلى مركز جهاز استقبال GPS. عادة ما يتم تعيين هذه القيمة إلى 0.0 ما لم يتم تعديل جهاز استقبال GPS إلى اليسار أو اليمين لخط وسط الماكينة.

• إزاحة GPS بنفس الصف

- المسافة الخطية من مركز جهاز استقبال GPS إلى نقطة على الماكينة. تختلف قياسات GPS على نفس الخط حسب نوع الماكينة. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على معلومات عن قياس الإزاحات.

• ارتفاع نظام GPS

- المسافة العمودية من جهاز استقبال GPS إلى الأرض.

إزاحة التوصيل

- نقطة الاتصال هي عبارة عن الموضع الذي يتصل فيه الجهاز الإضافي بالماكينة. إزاحة التوصيل هي قياس المسافة بين نقطة التوصيل ونقطة على الماكينة.

تختلف قياسات إزاحة التوصيل حسب نوع الماكينة. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على معلومات عن قياس الإزاحات.

إعادة إعدادات ملف التعريف إلى إعدادات المصنع الافتراضية

ملاحظة: يمكن استعادة تعريف قيم المصنع الافتراضية فقط للماكينات التي يتم الكشف عنها عن طريق الشاشة.

يتم تخزين الإعدادات الافتراضية لملف الماكينة في وحدات التحكم في الماكينة. تم تخزين تغييرات قيم الضبط هذه في الشاشة. لإعادة تعيين ملف التعريف على الإعدادات الافتراضية، حدد زر Reset Profile (ملف تعريف إعادة التعيين).

استخدم تعليمات مركز المساعدة التي تظهر على الشاشة للحصول على مزيد من المعلومات بشأن إدارة المعدات ووضع الماكينة.

ملف تعريف الآلة

يتم ضبط اسم ملف التعريف تلقائيًا بناءً على الأداة التي تُكتشف تلقائيًا ولا يمكن حفظه. بالنسبة للآلات التي لا تحتوي على وحدة تحكم، يتم تعيين اسم ملف التعريف بواسطة السائق.

تدعم شاشة الجيل الخامس وحدتي تحكم ISOBUS معتمدتين من مؤسسة المعايير الإلكترونية لصناعة الآلات الزراعية (AEF). يقتصر استخدام وحدتي تحكم ISOBUS على تكوين آلة أمامية واحدة وآلة خلفية واحدة.

ملاحظة: إذا كانت وحدة تحكم ISOBUS الثانية لا تظهر في تطبيق Equipment Manager، فتأكد من أن تكوين الوصلة الأمامية للماكينة.

استخدام وحدات تحكم ISOBUS المتعددة، مثل الآلات الخلفية، غير مدعوم.

إعدادات مشاركة وزن حصاد الحبوب

لتكوين وربط ميزان ISOBUS مكتشف ومتوافق بعربة نقل الحبوب بشكل صحيح، اتبع الخطوات التالية:

1. تكوين ملف تعريف الآلة

- اضبط نوع الآلة على عربة الحبوب

PC684073—UN—19SEP25

- عيّن العملية إلى الحصاد.

B—نوع الجهاز

Implement Profile ⓘ

Profile Name

Virtual Implement

Type of Equipment

Grain Cart

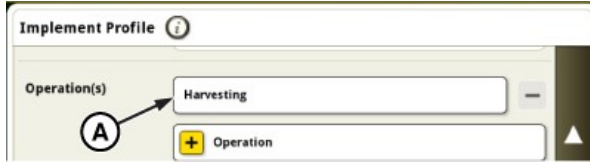
A circled 'B' with an arrow points to the 'Type of Equipment' field.

ملف تعريف الآلة

CT47125,1705184704147-04-13FEB26-2/5

التكملة على الصفحة القادمة

PC684072—UN—19SEP25



علامة تبويب عملية التشغيل

A—نوع عملية التشغيل

تتطلب خريطة التغطية، والوثائق، و وحدة التحكم في الأجزاء إعدادات نوع التوصيل.

● إزالة المحور

تتمتع بعض الآلات برافعة متأرجحة يتم توصيلها من خلال وصلة السحب الخلفية ثلاثية المواضع الخاصة بالماكينة. الإزاحة لهذا الموقع المحوري مطلوبة للشاشة لتحديد حركة الجهاز الإضافي خلف الماكينة. يتوفر الخيار عند اختيار وصلة السحب الخلفية ثلاثية المواضع للتوصيل.

عرض العمل

● عرض العمل هو عرض المنطقة المحروثة، أو المزروعة، أو المرشوشة، أو المحصودة في كل مسار في الحقل. يتم استخدامه في إنشاء خرائط بيانات العمل وحساب المناطق التي تم العمل فيها. تتطلب تطبيقات القيم الإجمالية للمساحة، الخرائط والتوجيه عرض العمل.

الأبعاد**● إزالة جانبية**

المسافة الجانبية من نقطة مركز الماكينة إلى نقطة مركز عرض عمل الجهاز الإضافي. تتطلب تطبيقات التوجيه ورسم الخرائط ضبط الإزاحة الجانبية.

ملاحظة: عند استخدام المعدات الإضافية المتعددة، يتم استخدام الإزاحة الجانبية لأول جهاز إضافي فقط.

لتجنب الأخطاء في تعيين الخريطة، والتوثيق، والتحكم في الأجزاء، قم بجمع الإزاحات الجانبية من جميع الأجهزة الإضافية وأدخل تلك القيمة للجهاز الإضافي الأول. على سبيل المثال، إذا كانت الإزاحة الجانبية للجهاز الإضافي الأول هي 5.1 سم (2 بوصة) لليمين وإزاحة الجهاز الإضافي الثاني هي 2.5 سم (1 بوصة) لليسا، فأدخل 1.3 سم (0.5 بوصة) لليمين.

● مركز الدوران

المسافة الخطية من نقطة الاتصال إلى مركز دوران الآلة في وضع العمل. عادة، هذا هو المكان الذي تتلامس فيه الأجزاء محمل الآلة مع الأرض. مركز إزاحة الدوران مهم لتشكيل إجراء سحب الملحق حول المنحنيات بشكل دقيق. يتطلب نظام الانعطاف الآلي AutoTrac والتخطيط واسترشاد الآلة السليبي إعداد مركز الدوران. يوصى بالتحقق من قيمة مركز الدوران للتشغيل الصحيح. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على معلومات إضافية.

● Work Point

المسافة الخطية من نقطة الاتصال إلى النقطة التي تحدث العملية عندها، على

2. المتطلبات الخاصة لموازين Unverferth UHarvest Pro ISOBUS

خطوات إعداد إضافية مطلوبة لطرزات Unverferth UHarvest Pro:

- تأكد من تحديث برنامج UHarvest Pro إلى الإصدار 24.1.0.4 أو أحدث.
- في صفحة عرض جهاز ISOBUS (VT) لشركة Unverferth، تأكد من تحديد إعداد "تمكين الاتصال بوحدة تحكم المهام".

حفظ إعدادات ملف التعريف

اضغط على الزر حفظ لتخزين الإعدادات من جميع علامات التبويب وإغلاق تطبيق ملفات تعريف الملحق. اختيار الحفظ ليس ضروريا عند التنقل بين الألسنة.

يتم تخزين قيم ضبط تعريف الملحق في الشاشة وفقا للعوامل التالية:

- اسم ملف التعريف
- اسم ISO لوحدة التحكم المكتشفة للجهاز الإضافي

ملاحظة: اضبط إعدادات ما قبل التشغيل في وحدة تحكم الجهاز الإضافي مثل تهيئة الدفع قبل تهيئة إعدادات ملف تعريف الجهاز الإضافي.

يتغير اسم ISO عندما تتغير بعض إعدادات وحدة تحكم الجهاز الإضافي. يشمل هذا تغيير إعداد وحدة التحكم بين الأسمدة و البذور.

اكتشاف تلقائي لإعدادات ملف التعريف

ملاحظة: يجب أن تكون وحدة التحكم في الأجزاء متوقفة لاكتشاف وحدتي غرس البذور SeedStar 2 أو SeedStar XP عند توصيلها لأول مرة بالجرار. بعد التوصيل لأول مرة، يتم اكتشاف آلة غرس البذور سواء كانت وحدة التحكم في الأجزاء قيد التشغيل أو الإيقاف.

في حالة توصيل وحدة التحكم في الآلة، يتم ضبط بعض إعدادات ملف تعريف الآلة تلقائياً بواسطة وحدة التحكم في الآلة.

يظهر إنذار مفاده "تم إنشاء ملف تعريف الآلة" في أول مرة يتم فيها توصيل وحدة التحكم. يتم اكتشاف الآلة عند إعادة توصيلها لاحقاً من خلال اسم ISO الخاص بها، ويتم تحميل إعدادات ملف تعريف الآلة المحفوظ في الشاشة.

ملاحظة: يستمر عرض التنبيه في حالة تحديد "الإعداد لاحقاً".

عند توصيل آلة لم يتم التعرف عليها، يجب إنشاء ملف تعريف لهذه الآلة. حدد زر "إضافة آلة" في مدير المعدات لإنشاء ملف تعريف للآلة.

لعرض اسم ISO المكتشف حالياً، اختر مركز التشخيص < علامة تبويب تشخيص وحدة التحكم < اختر وحدة تحكم الجهاز الإضافي < علامة تبويب معلومات وحدة التحكم.

افحص جميع الإعدادات المطلوبة قبل التشغيل. لا يتم ضبط نقطة العمل أوتوماتيكياً.

أنواع التوصيل

- يوضح نوع التوصيل أو وصلة السحب كيفية توصيل الآلة بالماكينة ويتحكم في كيفية تحديد الشاشة لحركة الآلة خلف الماكينة.

- التأخير الميكانيكي هو متوسط الوقت الذي يصل فيه المنتج إلى الأرض بعد أمر التشغيل ON أو الإيقاف OFF. قد يلزم تغييرها مع كل اقتران ماكينة، وآلة، وشاشة. يتطلب تطبيق الخرائط ضبط إعدادات التأخير الميكانيكي. الإعدادات لازمة لأداء تطبيق التحكم في الأجزاء.

ملاحظة: قد تتفاعل بعض وحدات التحكم ديناميكيًا مع الشاشة استنادًا إلى نقطة عمل الآلة المعروفة وقيم الأبعاد، وذلك لحساب قيم التأخير الميكانيكي تلقائيًا.

ملاحظة: يشير حقل الإدخال المعطّل إلى أن وحدة التحكم تتفاعل ديناميكيًا مع شاشة العرض لتحديث معلومات التأخير الميكانيكي.

استخدم التعليمات التي تظهر على الشاشة في مركز المساعدة لمعرفة المزيد من المعلومات حول مدير المعدات وملف تعريف الآلة.

سبيل المثال، عند إسقاط البذور أو المنتج، يتم حصد المحصول أو حرث الأرض. يتطلب تطبيق تعيين الخرائط إعداد نقطة العمل.

• إزاحة الأجزاء (آلات ISOBUS)

المسافة الخطية من مركز الدوران إلى نقطة حدوث العملية. على سبيل المثال، عند إسقاط البذور أو المنتج يتم حصد المحصول أو حرث الأرض. يتطلب تطبيق الخرائط ضبط إزاحة الأجزاء.

تسجيل العمل

- تحدد أوامر التسجيل متى يتم تشغيل وإطفاء تسجيل الخارطة ومجاميع مراقبة العمل. ليست كل أوامر التسجيل متوفرة في كل أنواع الماكينات.
- ملاحظة: في النمط اليدوي، يجب أن يدفع السائق زر التسجيل أو التوقيف المؤقت لتشغيل أو إطفاء تسجيل خارطة بيانات العمل.

تأخير ميكانيكي

CT47125,1705184704147-04-13FEB26-4/5

PC697601—UN—11FEB26



زر إعادة الضبط

Implement Profile

Lateral Offset 0.0 in

Work Point 1: Planting/Seeding 5.6 ft

Mechanical Delay 1: Planting/Seeding On: 0.10 sec Off: 0.10 sec

Target Rate Measurement 1: Planting/Seeding Seed Spacing

Work Recording AUTO Implement Controller

Coverage Map Based on Actual Rate

Reset Profile Cancel OK

موقع زر إعادة الضبط

CT47125,1705184704147-04-13FEB26-5/5

خيار إعادة الضبط للمعدات المتوافقة مع ISOBUS

يتم عرض أيقونة إعادة الضبط (A) بجانب كل إعداد تم تغييره يدويًا وحفظه. إذا تم تعديل ملف تعريف ولكن لم يتم حفظه بعد، فلن يتم عرض أيقونة إعادة الضبط لتلك الإعدادات. بمجرد تعديل إعداد واحد أو أكثر في ملف تعريف الآلة وحفظ الملف، يمكن للمستخدمين إعادة كل إعداد تم تعديله بشكل فردي أو إعادة جميع الإعدادات إلى الوضع الافتراضي باستخدام الزر "B".

—B إعادة ضبط ملف التعريف

A—زر إعادة الضبط

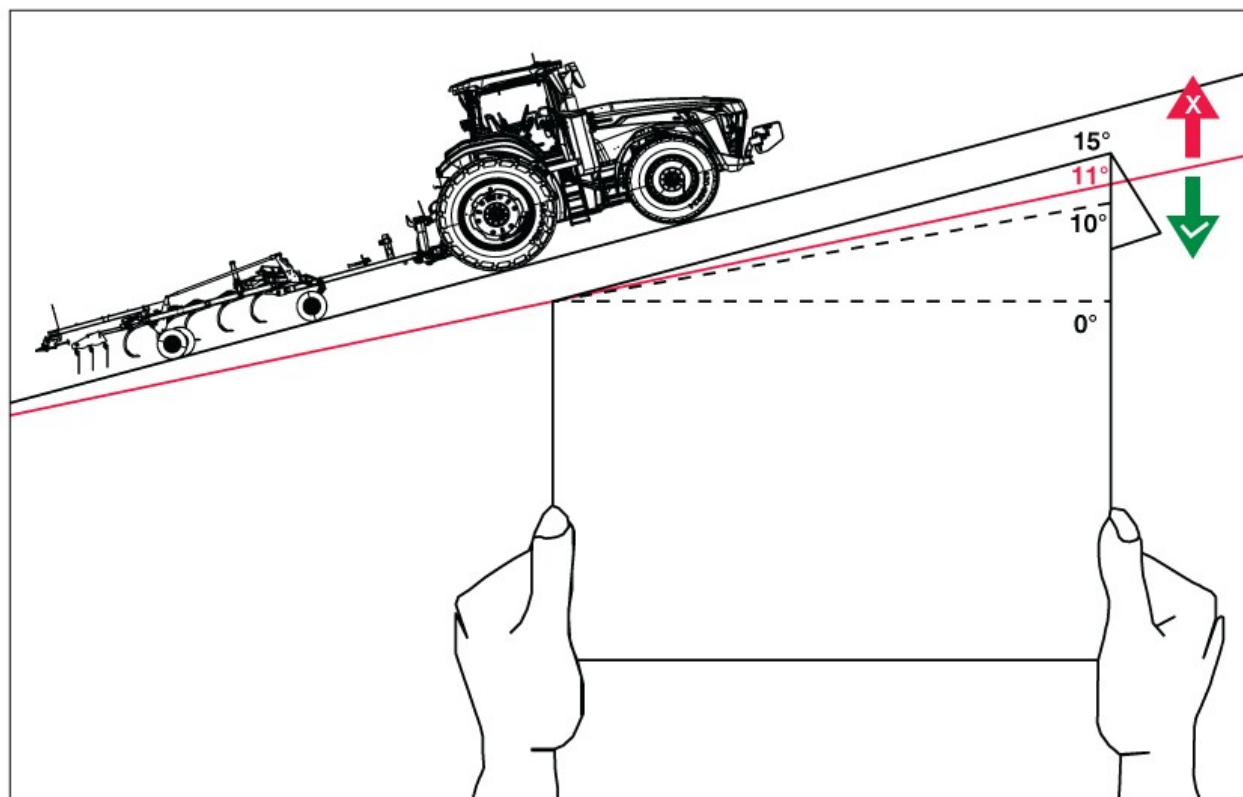
تحديد الحقل

- تضاريس منبسطة (تصل إلى 11 درجة ميل). في ظروف الانحدار، قد يحد النظام من السرعة إلى أقل من إعداد السرعة الذي حدده السائق.
- مهم: لا تُشغّل المعدات في حقل يتجاوز انحدار منحدره 11 درجة/20 بالمائة.

يجب النظر بعناية في أي مجال يتم اختياره لعمليات التحكم الذاتي. تشمل العوامل المرشحة الجيدة للحقل التشغيلي الذاتي ما يلي:

ZIDXK1X,1759921925938-04-28OCT25-1/6

التكملة على الصفحة القادمة



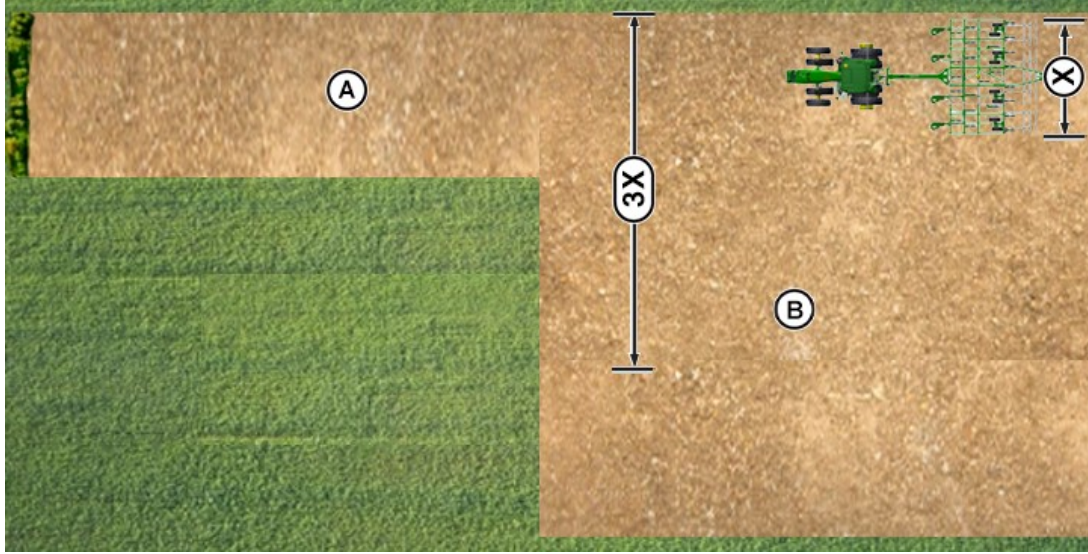
ماكينة تتجاوز المنحدر

PC620804—UN—27AUG24

ZIDXX1X,1759921925938-04-28OCT25-2/6

النكلمة على الصفحة القادمة

APY80354R—UN—02MAR23



منطقة حقل صالحة للعمل

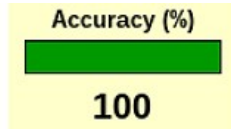
A—منطقة حقل غير معتمدة للتحكم الذاتي (أقل) **B**—منطقة حقل معتمدة للتحكم الذاتي (أكثر من **X** عرض الآلة من **3X**)

مهم: قد تؤدي محاولة تضمين منطقة أصغر من ثلاثة أضعاف عرض الآلة إلى عبور الآلة للحدود الخارجية وتوقف النظام التحكم الذاتي في منطقة التخزين المؤقت.

• مناطق حقول صالحة للعمل لا تقل عن 3 أضعاف عرض الآلة

ZID XK1X, 1759921925938-04-28OCT25-3/6

APY80304—UN—01FEB23

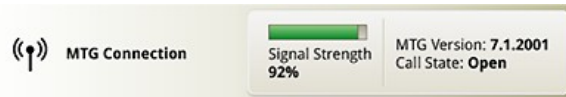


مؤشر الدقة العالمي

• تغطية إشارة StarFire عند أو أعلى من 80% من مؤشر الدقة العالمي (GAI)

ZID XK1X, 1759921925938-04-28OCT25-4/6

APY80305—UN—01FEB23

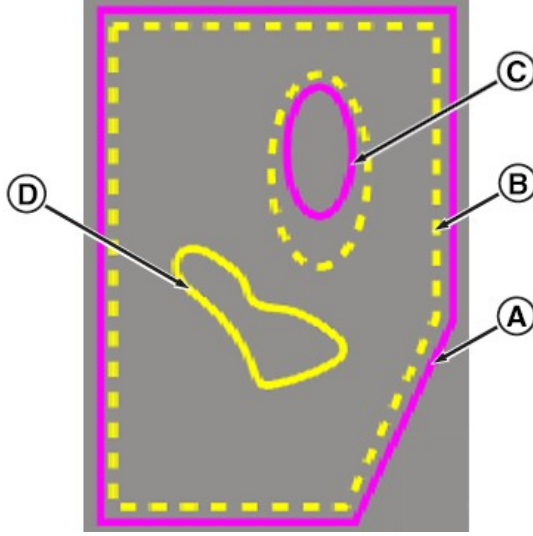


تغطية إشارة الهاتف المحمول

• تغطية إشارة الهاتف المحمول فوق 80%

ZID XK1X, 1759921925938-04-28OCT25-5/6

التكملة على الصفحة القادمة



عائق داخلي مخطط

ZID XK1X,1759921925938-04-28 OCT25-6/6

• العوائق الداخلية المخططة (مثل المجاري المائية والمداخل والمباني الدائمة)
مهم: لا تقم بإنشاء ممرات ضيقة ذات حد خارجي لتوصيل حقول متعددة.

• حقول بزاوية مسار مستقيم واحدة (مثال: المنطقة بأكملها هي 5 درجات شمالاً).
• حقول تسمح بحدود للرؤوس لثلاث أو أكثر من تمريرات الرؤوس

A—الحد الخارجي للتحكم الذاتي
B—حد بروز أرضي
C—الحد الداخلي غير القابل للمرور
D—الحد الداخلي القابل للمرور

APY80306—UN—01 FEB23

إعداد الحقل

ملاحظة: إذا اكتشف النظام انزلاقاً مفرطاً للعجلات، فسوف يتوقف الجرار.

ملاحظة: قد تؤدي البرك في الحقل إلى ظهور تنبيه "تم اكتشاف عائق".

يجب أن يكون الحقل خاليًا من أي أجسام متحركة. يجب رسم حدود حول أي كائنات تُركت عمدًا في الحقل. نظام الإدراك ليس بديلاً عن رسم خرائط الحدود الجيد. قد يتم تجاوز الكائنات غير المرسومة على الخريطة أو قد تسبب توقعات غير ضرورية.

ZID XK1X,1759921923323-04-28 OCT25-1/1

PC28766—UN—25AUG22

الحقول والحدود



تطبيق الحقول والحدود

تنظم أسماء الحقول المعلومات بحيث يكون من السهل استعمال البيانات والعثور عليها، مثل خطوط الاسترشاد. يعد استخدام أسماء الحقول أمرًا اختياريًا، علمًا بأنه يتم عرض "---" للأسماء غير المحددة.

استخدم تطبيق الحقول والحدود من أجل:

- تحديد اسم موقع الحقل المستخدم لجميع التطبيقات الأخرى.
- قم بإنشاء اسم الزبون، المزرعة أو الحقل.
- تغيير اسم العميل أو المزرعة أو الحقل.
- ربط حقل ما مع زبون أو مزرعة مختلفة.
- حذف عميل أو مزرعة أو حقل.
- إنشاء حدود ومجموعات حدود.

حدد مربع العميل والمزرعة والحقل لتعيين الموقع الحالي واختر اسم الحقل المستخدم لجميع التطبيقات الأخرى.

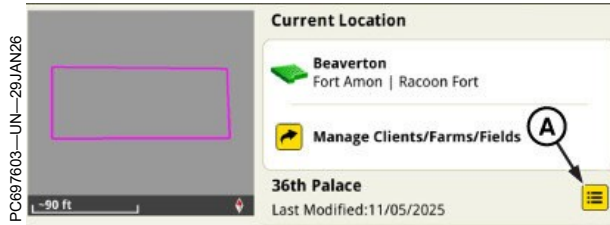
ملاحظة: يلزم تسجيل البيانات باسم العميل المناسب والمزرعة والحقل عند إدارة البيانات باستخدام *John Deere Operations Center*.

الاندماج مع التوجيه

- يمكن ربط حقل مع مسار استرشادي عند إنشاء المسار، أو عن طريق تعديل المسار.
- يمكن تصفية قائمة المسارات الاسترشادية بحسب اسم الحقل.

وحدة صفحة التشغيل

CH177NN,1738323754322-04-12FEB26-1/9

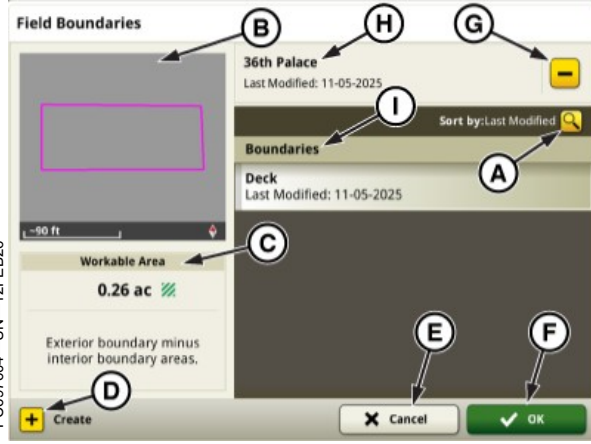


أيقونة القائمة

A—أيقونة القائمة

CH177NN,1738323754322-04-12FEB26-2/9

التكلمة على الصفحة القادمة



حدود الحقل

CH177NN,1738323754322-04-12FEB26-3/9

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: التحديد الحالي للحد النشط في مركز العمليات لا يقوم بتحديث الحد المحدد تلقائيًا للعميل أو المزرعة أو الحقل. يجب إجراء تحديد الحد يدويًا.

- A—عدسة مكبرة: فرز أو تصفية الحدود
- B—القسم العلوي: الحدود النشطة أو المحددة حاليًا
- C—منطقة العمل: المساحة المحسوبة التي يغطيها الحد
- D—زر الإضافة: يُستخدم لإنشاء حد جديد
- E—إلغاء: لإلغاء التحديد أو أي تغييرات
- F—إرسال: لإرسال تغييرات تحديد حدود الحقل
- G—زر الطرح: يُستخدم لإلغاء تحديد الحد الحالي
- H—الحد المحدد حاليًا
- I—حدود أخرى متاحة

PC28767—UN—25AUG22

إدارة العملاء/المزارع/الحقول

تنظيم الحقل

استعمل الرتب التالية للمساعدة في تنظيم البيانات:

- العملاء (A) هم أعلى مستوى في التنظيم.
- المزارع (B) هي المستوى المتوسط في التنظيم. يمكن ربط مزرعة ما مع زبون ما.
- الحقول (C) هي المستوى الأساسي في التنظيم. يمكن ربط حقل ما مع مزرعة ما وزبون ما.

A—العميل
B—المزرعة

C—الحقل

إنشاء وكتابة الأسماء

ملاحظة: لا ينبغي إعادة تسمية العملاء أو المزارع أو الحقول بعد تسجيل البيانات. فإن أُعيد تسميتها، فغَيّر الاسم في المواقع الأخرى، مثل مركز عمليات تشغيل John Deere.

لا يلزم الالتزام التام بالتسلسل، على الرغم من إمكانية استعمال أسماء الحقول فقط، وترك أسماء المزارع والزبائن خالية. ويمكن كذلك عدم استعمال أسماء الحقول إطلاقاً.

لا يمكن تكرار أسماء العميل، والمزرعة، والحقل. يجب أن تكون الأسماء المرتبطة بمزارع أو زبائن مختلفة فريدة من نوعها.

تتعلق هذه القرارات حسب مقدار البيانات المخزنة. تتطلب المزيد من البيانات بنية لإيجاد الحقول.

علامة تبويب العميل والمزرعة

ملاحظة: في شاشات John Deere السابقة، كان يتم تخزين الخرائط وخطوط الاسترشاد على أساس أسماء الحقول. يتم حفظ البيانات في شاشة الجيل الخامس على هيئة نقاط خط الطول وخط العرض. اسم الحقل مطلوب فقط كطريقة لتصفية البيانات.

عندما يتم اختيار السنة الزبون أو المزرعة، اختر زر الكتابة في أسفل الصفحة لعرض قائمة كتابة زبون أو كتابة مزرعة.

اختيار وتصفية الأسماء

في إحدى القائمتين، اختر أحد أسماء العميل أو المزرعة لتحريره، أو اختر زر "جديد" في أسفل الصفحة لإنشاء اسم.

في ترتيب الزبون، المزرعة، والحقل، قم باختيار الزبائن والمزارع للعثور على الحقول.

علامة تبويب الحقل

عندما يتم اختيار علامة تبويب الحقل، قم بتعليم اسم الحقل واختر زر التحرير لكتابة حقل ما. اختر زر جديد في أسفل الصفحة لإنشاء اسم.

1. اختر علامة تبويب الزبون.

محي الأسماء

2. اختر زبون، من القائمة. يتم عرض اسم الزبون في علامة تبويب الزبون.

لمحو اسم، قم بتعديل البيانات العميل أو المزرعة أو الحقل، واختر زر الحذف في صفحة التعديل.

3. يتم عرض لسان المزرعة أوتوماتيكياً. يتم إدراج المزارع المرتبطة مع الزبون فقط.

• سيؤدي محو أحد العملاء إلى محو جميع المزارع والحقول المرتبطة بهذا العميل.

4. اختر مزرعة، من القائمة. يظهر اسم المزرعة في علامة تبويب المزرعة.

• يؤدي محو إحدى المزارع إلى محو جميع الحقول ومسارات التوجيه المرتبطة بهذه المزرعة.

5. يتم عرض لسان الحقل أوتوماتيكياً. يتم إدراج الحقول المرتبطة مع الزبون والمزرعة فقط. اختر حقل.

فك المصفاة

قم بإزالة التصفية باختيار زر محي الخيارات.

CH177NN, 1738323754322-04-12FEB26-4/9

التكلمة على الصفحة القادمة

حدود الحقل

يرسم الحد الخارجي (A) حدود الحقل الخارجية.

ملاحظة: يتطلب إنشاء الحدود الداخلية واستخدامها وجود حد خارجي.

تحدد الحدود الداخلية المناطق المهمة في الحقل. قد تكون هذه الحدود غير قابلة للعبور (وتأخذ اللون الوردي (B)، وربما تكون قابلة للعبور (وتأخذ اللون الأصفر) (C). مثال المناطق غير قابلة للعبور الأبَار والمناطق القابلة للعبور مثل المجاري المائية.

ترسم حدود الأرض الرأسية (الشُرط الصفراء) (D) مناطق في الحقل تنتهي أو تنحني عندها الصفوف. يتم إنشاء هذه الحدود داخل الحد الخارجي وحول الحدود الداخلية غير القابلة للعبور.

عند استخدام هذه الحدود مع تطبيق "التحكم في الأقسام"، تمنع الحدود استعمال المحصول داخل المناطق المحددة من الحقل وخارج الحقل.

احتساب المساحة

يتم احتساب منطقة الحد المقطرة على سطح مستو مسطح ثنائي الأبعاد. ويتم طرح جميع مناطق الحدود الداخلية النشطة من منطقة الحد الخارجي. لن يتم استخدام تغييرات الارتفاع في احتساب منطقة الحدود.

إجمالي العمل تتضمن تغييرات الارتفاع بإجمالي منطقة العمل. يختلف الحد وإجمالي العمل باختلاف فروقات الاحتساب.

يتطلب إنشاء أي حد باستخدام خريطة تغطية ما يلي:

- اسم الحقل
- خريطة تغطية دون وجود فجوات تغطية حول الحد الخارجي للحقل.

يتطلب إنشاء أي حدد متحكم به ما يلي:

- اسم الحقل
- جهاز استقبال StarFire مع SF1 أو إشارة أفضل

يتطلب إنشاء حد تحكم ذاتي ما يلي:

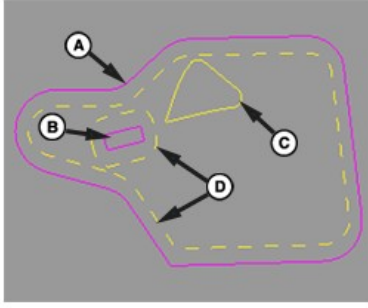
- اسم الحقل
- حد مُدار
- جهاز استقبال StarFire 7000/7500 بإشارة SF-RTK/RTK

حدود التحكم الذاتي

يمثل حد التحكم الذاتي حدًا عالي الجودة يحتوي على سمات قابلية التكرار ويتم تسجيله ليتوافق مع متطلبات السلامة المحددة لعملية التحكم الذاتي.

يجب أن تكون حدود التحكم الذاتي حدودًا مدارة يتم تسجيلها باستخدام جهاز الاستقبال StarFire 7000/7500 والشاشة من الجيل الرابع/الخامس لتوفير الدقة وقابلية التكرار للتشغيل التلقائي والتحكم الذاتي في الحقل بالكامل. يتم تسجيل المعلومات وتخزينها مع النقاط في وقت تسجيل الحد المُدار.

يتم تمثيل حدود التحكم الذاتي باللون الأزرق وتعرض أيقونة تحكم ذاتي زرقاء بجوار اسم الحد أو نوعه.



A—الحد الخارجي (وردي)
B—الحد الداخلي غير القابل للمرور (وردي)
C—الحد الداخلي القابل للمرور (أصفر)
D—حد البروز الأرضي (أصفر)

يتم تمثيل الحدود التي لا تلي المتطلبات باللون البرتقالي وتعرض أيقونة تحكم ذاتي سوداء بجوار اسم الحد أو نوعه.

يمثل الخط المتقطع تنبؤًا بجودة ذلك الجزء من الحد إذا أراد السائق إكمال الإجراء التالي المتاح، مثل اختيار "حفظ".

على سبيل المثال، في أثناء التسجيل، يصل خط متقطع بين النقطة الحالية ونقطة بدء التسجيل. يتغير لون الخط المتقطع إلى الأزرق أو البرتقالي، اعتمادًا على ما إذا كان ذلك الجزء سيكون ذاتي التحكم (أزرق) أو غير ذاتي التحكم (برتقالي) إذا تم حفظ الحد في تلك اللحظة.

ملاحظة: يجب أن تكون النقطة الحالية في نطاق 100 م (329 قدمًا) من نقطة بدء التسجيل ويجب استيفاء جميع المتطلبات ليكون الجزء ذاتي التحكم (أزرق).

عند إيقاف التسجيل مؤقتًا، يصل الخط المتقطع النقطة الحالية بالنقطة التي تم إيقاف التسجيل مؤقتًا عندها. يتغير لون الخط المتقطع إلى الأزرق أو البرتقالي، اعتمادًا على ما إذا كان ذلك الجزء سيكون ذاتي التحكم (أزرق) أو غير ذاتي التحكم (برتقالي) إذا تم استئناف التسجيل في تلك اللحظة.

نظرة عامة على حدود التحكم الذاتي

ملاحظة: يجب أن تستوفي الحدود المستخدمة لنظام الحدود بعض متطلبات التحكم الذاتي. راجع متطلبات تعيين خرائط حدود حقل التحكم الذاتي في هذا القسم.

تسمح حدود التحكم الذاتي الدقيقة لنظام التحكم الذاتي بالعمل بأمان ودقة. يُستخدم حد الحقل كنقطة مرجعية لهذه المنتجات. تمثل الدقة أساس النجاح ودقة التحكم في الماكينة.

يستخدم نظام التحكم الذاتي حدًا مُدارًا للاستقلالية للحدود الخارجية وغير القابلة للمرور للتنقل بأمان في الحقل والبقاء داخل منطقة العمل المحددة. تُعرض الحدود التي لا تستوفي متطلبات التحكم الذاتي باللون البرتقالي أو الأحمر.

تنبيه: تجنب الإصابة أو أضرار الممتلكات. ضع حدود التحكم الذاتي الخارجية والحدود الداخلية غير القابلة للمرور على بعد 1.5 م (5 أقدام) على الأقل مما يلي:

- المساكن، والممتلكات الخاصة، والمباني، والطرق العامة
- مساحات الأرض المنحدرة التي تتجاوز 11 درجة (انحدار بنسبة 20 في المائة)
- الحفر، والخنادق، والمجاري، والجسور المنحدرة، والمسطحات المائية، وغيرها من الأماكن الهابطة
- توربينات الرياح، وأعمدة المرافق، ومعدات الري المحوري المركزية
- الأغراض المتدلية، مثل الكابلات الكهربائية والقروع والأسلاك
- مداخل أو مخازن البروبان والغاز الطبيعي.

مهم: لا تقم بإنشاء ممرات ضيقة ذات حد خارجي لتوصيل حقول متعددة.

ملاحظة: ليست جميع الظروف التي يمكن أن تؤدي إلى خطر مدرجة. كن متيقظًا لأي موقف قد يتعرض فيه استقرار الماكينة للخطر، أو المخاطر التي لا يمكن رؤيتها بوضوح، أو زيادة في الوجود البشري.

مهم: قد تتغير تضاريس الحقل من سنة إلى أخرى ومن موسم إلى آخر. إذا حدث ذلك، يجب إعادة تعيين خرائط الحقل. أمثلة: التعرية والمصارف والانزلاقات الطينية والمجاري.

إزاحات تسجيل حدود التحكم الذاتي:

تنبيه: تجنب الإصابة أو أضرار الممتلكات. قد تؤدي إزاحات الحدود غير الصحيحة وأبعاد المعدات غير الصحيحة إلى مسار ماكينة عبر المناطق الخطرة. تحقق من إزاحات الحدود وأبعاد المعدات قبل تعيين الخرائط.

من الممكن إنشاء إزاحة تسجيل حدود التحكم الذاتي إما من نظام تحديد المواقع العالمي (GPS) الخاص بالآلة أو من نقطة عمل الأداة اعتمادًا على المعدات المستخدمة في التخطيط. في حال تسجيل حد باستخدام ماكينة من دون آلة، استخدم GPS الخاص بالماكينة. في حال استخدام آلة بجهاز استقبال للتسجيل، استخدم نقطة عمل الآلة.

• GPS الخاصة بالماكينة

- جهاز استقبال StarFire العام - يتم قياس إزاحة تسجيل الحد باستخدام المسافة من حافة الماكينة إلى مركز جهاز الاستقبال.
- جهاز استقبال StarFire المدمج - يتم قياس تسجيل الحد باستخدام المسافة من حافة الماكينة إلى مركز الماكينة. بالنسبة لجميع أجهزة الاستقبال المدمجة، استخدم مركز الماكينة كنقطة مرجعية بغض النظر عن موقع جهاز الاستقبال.

- نقطة عمل الآلة - يتم قياس إزاحة تسجيل الحد باستخدام المسافة من حافة الآلة إلى مركز الآلة.

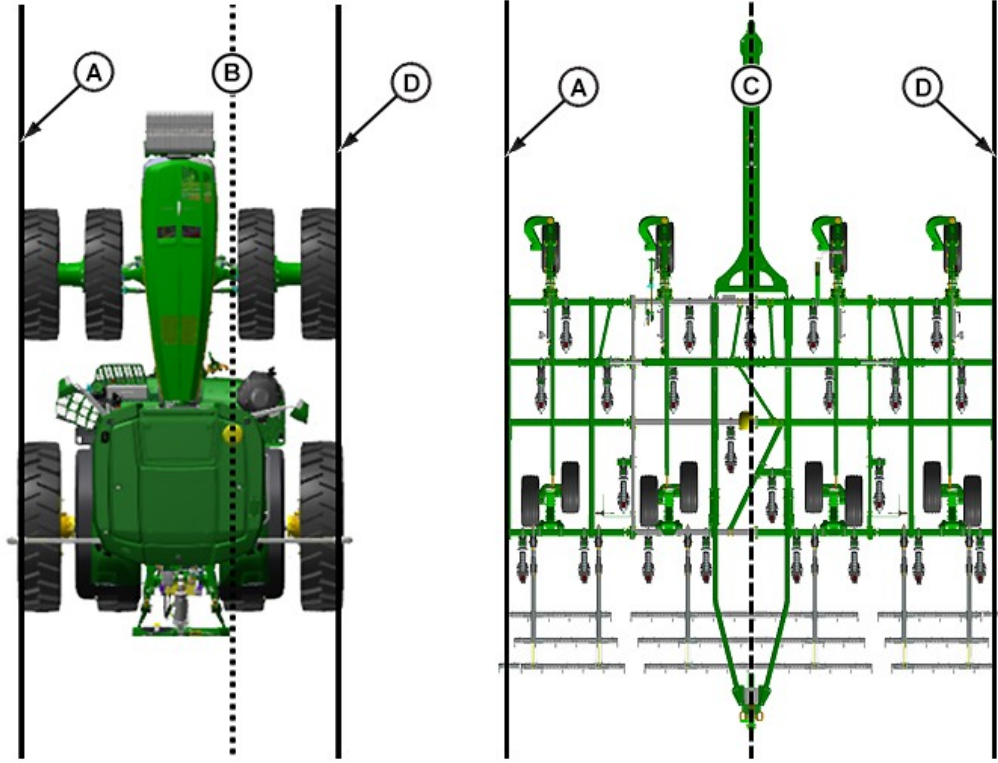
ملاحظة: عند استخدام أي جهاز استقبال عام، سواء كان ماكينة أو آلة، تأكد من إنشاء الإزاحات الجانبية الصحيحة لنظام GPS في وضع الماكينة أو الآلة لضمان تحديد الموضع الدقيق للحدود.

جودة الشاشة	عدم التحكم الذاتي			التحكم الذاتي
	غير معروف	أساسي	متقدم	التحكم الذاتي
طريقة	-	• تم الاستيراد • مرسومة باليد • من العملية السابقة • موجه	موجه	موجه
وضع التصحيح	-	• محوّل لتنسيق رقمي • SF1 • SF2	• SF3 • RTK • RTKX • mRTK • SF-RTK	• RTK • RTKX • SF-RTK
متطلبات إضافية	لا يوجد	لا يوجد	لا يوجد	يجب استيفاء جميع البنود الواردة في قائمة تفاصيل المراجعة
التعديل	لا قيود على التعديل	لا قيود على التعديل	لا قيود على التعديل	يسمح بالتعديلات التي تُصغّر الحد. لا يسمح بالتعديلات التي توسع الحد.
حالات الاستخدام الموصى بها	استخدم بحذر	• الخرائط • الإبلاغ • كشف الحقل • الطقس • لوجيستيات • السرعة الأرضية • التنبؤ • التشغيل التلقائي	• جميع حالات الاستخدام الأساسية بالإضافة إلى: • التحكم في الأجزاء • AutoTrac (تتبع الحدود) • نظام الانعطاف الآلي • AutoTrac • استرشاد AutoTrac • لالة AutoPath • (صفوف) AutoPath • (الحدود) AutoPath • مزامنة الماكينة	• جميع حالات الاستخدام المتقدمة بالإضافة إلى: • التحكم الذاتي • جودة حدود التحكم الذاتي هي مطلب للاستخدام مع حلول التحكم الذاتي.
لون الحدود أثناء التسجيل	أحمر	أحمر	برتقالي	أزرق

إذا انخفضت دقة تسجيل الحد عن 80٪، فلن يظل الحد المسجل قادرًا على التحكم الذاتي.

قد يتسبب ما يلي في انخفاض دقة تسجيل الحد إلى أقل من 80٪:

1. الظل
2. لم تتم معايرة TCM على جهاز الاستقبال.
3. وقت التقاط إشارة جهاز الاستقبال غير كافٍ.
4. تم التغيير اتجاه التركيب جهاز الاستقبال.
5. تم تركيب جهاز استقبال جديد.
6. تمت إعادة توصيل جهاز الاستقبال.
7. تغيرت أبعاد إزاحة جهاز الاستقبال.



قياس إزاحة حدود التحكم الذاتي

D—حافة الإطار اليمند

C—مركز الآلة

B—مركز جهاز الاستقبال العام للماكينة

A—حافة الإطار اليسر

ملاحظة: إذا لم يتم تركيب جهاز الاستقبال العام للماكينة على خط وسط الماكينة، فقم بإنشاء إزاحة جانبية في ملف تعريف الماكينة لحساب موقع التركيب الدقيق. ثم استخدم مركز جهاز الاستقبال ناحية اليسار أو اليمين لإزاحة تسجيل الحد.

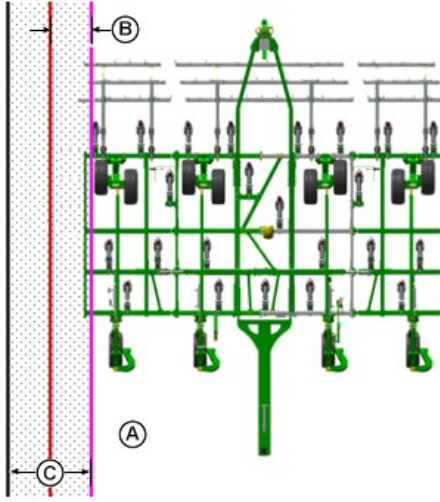
ملاحظة: إذا لم يتم تركيب جهاز استقبال الآلة على خط وسط الآلة، فتأكد من إنشاء إزاحة جانبية في ملف تعريف الآلة لحساب موقع التركيب الدقيق. ثم استخدم خط وسط الآلة للقياس إلى اليسار أو اليمين لإزاحة تسجيل الحد. ستكون قيم الإزاحة إلى كل من يسار خط وسط الآلة ويمينها متساوية، ولا يؤثر موقع جهاز استقبال الآلة في قيم إزاحة تسجيل الحد.

بروز المعدات:

أثناء التشغيل، قدر تبرز معدات التحكم الذاتي (الآلة، والمصابيح الوامضة، ووصلة

التكلمة على الصفحة القادمة

CH177NN,1738323754322-04-12FEB26-7/9



أدنى مسافة من المخاطر

A—التحكم الذاتي أو الحد غير القابل للمرور **C**—المنطقة العازلة، 1.5 م (5 أقدام)
B—التفاوت في العمل

ملاحظة: يمكن أن يتضمن التشغيل العادي بروزًا في بعض المعدات في المنطقة العازلة. هذا مقبول. الإفراط في البروز (قبل تخطي المنطقة العازلة) قد يؤدي إلى توقف نظام التحكم الذاتي.

متطلبات تعيين خرائط حدود حقل التحكم الذاتي

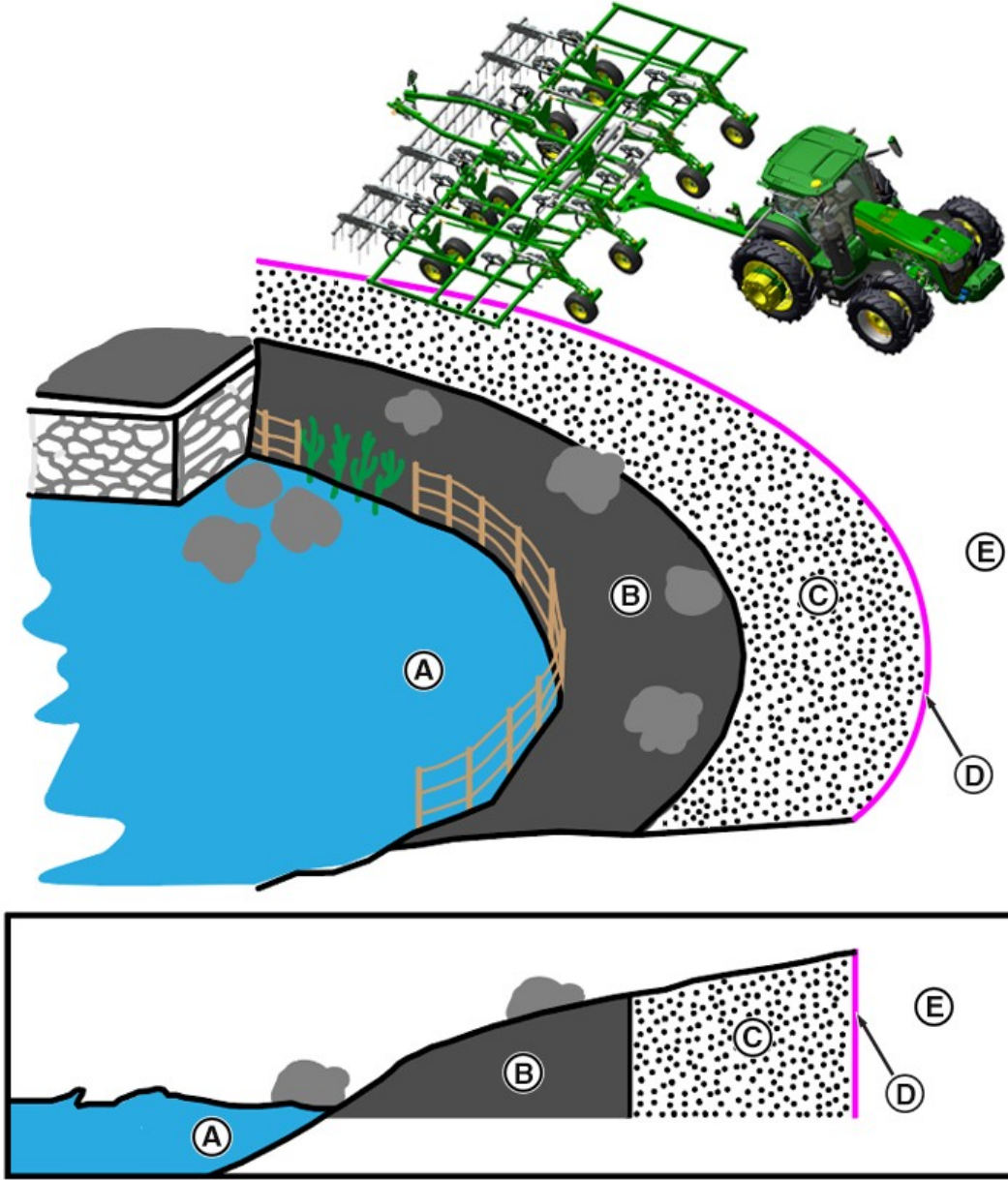
- **مُدار بالشاشة:** إن الطريقة الأدق لتمثيل حدود الحقل رقميًا من خلال القيادة عليها فعليًا في حين يسجل نظام GPS موقع الماكينة. يجب أن تكون الحدود مُدارة ويجب إنشاؤها على الشاشة. لن تعمل أي حدود تم إنشاؤها أو تعديلها في خارج الشاشة مع التحكم الذاتي.
- **دقة نظام GPS:** أثناء تسجيل الحد الخارجي، إذا انخفضت دقة نظام GPS عن 80%، فلن يستوفي الحد متطلبات التحكم الذاتي. انتظر حتى تتحسن الإشارة وتعيد تعيين خريطة المنطقة.
- **الأبعاد:** عند تسجيل حد مُدار، يجب أن تكون جميع أبعاد المعدات وأبعاد جهاز الاستقبال دقيقة. إزاحة GPS الجانبية مهمة للغاية للتأكد من استخدام إزاحات تسجيل الحدود بشكل صحيح.

تنبيه: تجنب الإصابة أو أضرار الممتلكات. قد تؤدي إزاحات الحدود غير الصحيحة وأبعاد المعدات غير الصحيحة إلى مسار ماكينة عبر المناطق الخطرة. تحقق من إزاحات الحدود وأبعاد المعدات قبل تعيين الخرائط.

- **إيقاف مؤقت واستئناف:** استخدم زرّ إيقاف المؤقت والاستئناف عند الضرورة لإيقاف تسجيل الحدود وتشغيله عند الزوايا. تمنع هذه الممارسة أشكال الحدود غير الدقيقة. يجب أن تكون الماكينة في نطاق 100 أمتار (328 قدمًا) من موقع الإيقاف المؤقت للحفاظ على جودة التحكم الذاتي لذلك القطاع. إذا تم اختيار الاستئناف على مسافة أبعد من 100 أمتار (328 قدمًا) من موقع الإيقاف المؤقت، فسيتم تصنيف القطاع على أنه غير قادر على التحكم الذاتي.

ملاحظة: بالنسبة لإصدارات البرامج 25.2 (10.31.xxx-XXX) والإصدارات الأقدم، تكون مسافة الإيقاف المؤقت والالتقاط 5 أمتار (17 قدمًا).

التكملة على الصفحة القادمة



المخاطر والمنحدرات

E—داخل الحقل

C—العازل، 1.5 م (5 أقدام)
D—حد التشغيل للتحكم الذاتي

A—خطر
B—خطر

APY80302—UN—02FEB23

CH177NN,1738323754322-04-12FEB26-9/9

PC28771—UN—25AUG22

التخطيط



التخطيط

يُستخدم تطبيق "التخطيط" في عرض الميزات المتعلقة بالمكان، كالتالية:

- الاسترشاد
- بيانات العمل والتغطية
- الأوامر المستندة إلى الخريطة

يمكن إضافة طريقة عرض الخريطة إلى صفحات التشغيل من خلال العديد من الوحدات المختلفة الحجم في مدير التخطيط.

الانتقال إلى التخطيط

كما تتضمن ملفات بيانات العمل المعلومات التالية:

- الوقت
- خط الطول ودائرة العرض
- الارتفاع
- اسم الحقل (في حالة تعيينه من قبل المشغل)
- التغطية
- الوثائق

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.

3. اختر تطبيق التخطيط.

خرائط بيانات العمل

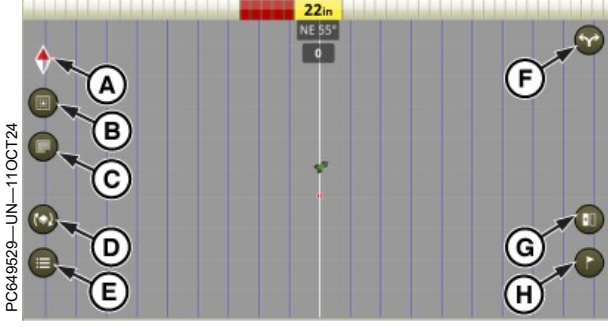
ولا يوجد حد أقصى لحجم بيانات العمل التي يتم تسجيلها لكل اسم من أسماء الحقول. ثمة حد لسعة ذاكرة الشاشة فقط. تتوفر ذاكرة الشاشة المتوفرة في "مركز الحالة" على صفحة التشغيل.

ملاحظة: تُسمح خرائط بيانات العمل عند بدء العمل الجديد. للحصول على معلومات عن تشغيل عمل جديد، انظر إعداد العمل في هذا الجزء أو تعليمات إعداد العمل المعروضة على الشاشة.

تتضمن بيانات العمل معلومات المعدل، والمحصول، والتغطية (حالة العمل). وهي تُسجل بناءً على موقع نظام التموضع العالمي (GPS) والوقت.

ZID XK1X,1749534195748-04-24SEP25-1/5

التكلمة على الصفحة القادمة



التخطيط

البوصلة (A): تشير إلى الاتجاه الأساسي على الخريطة. حدد البوصلة (A) للتبديل بين وضعي اتجاه الماكينة للأعلى وللأعلى والشمال للأعلى.

- **اتجاه الماكينة للأعلى:** بشكل افتراضي، تكون البوصلة في هذا الوضع، حيث يكون اتجاه الماكينة في أعلى الشاشة ويدور العرض مع اتجاه الماكينة (مماثل للمنظر المجسم).
- **الشمال للأعلى:** في هذا الوضع، يكون الشمال دائماً في أعلى الشاشة، ولا تدور الشاشة مع اتجاه الماكينة (مماثل لطريقة عرض الحقل الثابت).

منظر الخريطة (B): حدد للتبديل بين طرق عرض الخريطة.

- **منظر الحقل:** منظر علوي للماكينة والحقل. قم بعرض التعديلات مع سير الآلة عبر الحقل.
- **المنظر المجسم:** يعرض الحقل كما يراه المستخدم. قم بعرض التعديلات مع سير الآلة عبر الحقل.
- **منظر الحقل الثابت:** منظر علوي للماكينة والحقل. لا يتم تعديل العرض مع سير الآلة عبر الحقل، ومع ذلك؛ فمن الممكن تدوير العرض.

منظر الحقل (C): حدد التصغير إلى حواف الحدود. إذا لم يكن هناك حد، يتم تصغير الخريطة إلى امتداد التغطية.

تبديل طبقة الخريطة (D): حدد التبديل بين أنواع الخريطة. تعتمد المعلومات المعروضة في تغييرات المصطلحات على نوع الخريطة المحددة.

العنوان التفسيري للخريطة (E): حدد لعرض العنوان التفسيري للخريطة.

وحدة التنبؤ بالالتفاف (F): تنبئ السائق بنهاية الممر وتعرض المسافة إلى نهاية الممر في عرض الخريطة.

التقسيم (G): تمكين/تعطيل عرض وحدات الخريطة المتعددة في الوقت نفسه.

العلامات (H): حدد هذا الخيار لإضافة نوع العلامة إلى الخريطة أو، في حالة علامات المنطقة والخط، لبدء التسجيل. يتم إنشاء أنواع العلامات في تطبيق العلامات.

خريطة التغطية

تعرض بيانات التغطية المكان الذي أنجز به العمل. تضيء المنطقة التي عملت لمرّة واحدة ضوءاً أزرقاً، والمنطقة التي عملت أكثر من مرة باللون الأزرق الداكن. تتم محاذاة خريطة التغطية مع إجمالي المساحة التي تم العمل عليها في شاشة العمل.

تُعرض بيانات العمل على الخريطة لمسافة 3.21 كم (2 ميل) في جميع الاتجاهات من موقع GPS الحالي.

تتوفر خريطة التغطية مع جميع شاشات الجيل الخامس. يلزم توفر جهاز استقبال StarFire لتسجيل بيانات التغطية.

خريطة الأوامر

تحتوي خرائط الأوامر على معلومات المعدل المطلوب للمناطق الإدارية داخل الحقل. وتستخدمها الشاشة لتغيير المعدل المطلوب تلقائياً عند التشغيل في أي من المناطق الإدارية.

يمكن استيراد الأوامر إلى الشاشة بتنسيق الملف الشكلي باستخدام مدير الملفات وسيتم

عرضها على الخريطة عند تحديدها في إعداد العمل. وتتراكب خرائط بيانات المهام على خرائط الأوامر.

يتم عرض معدل الصفر في الأمر باللون الأسود على الخريطة. تقوم معدلات الصفر في الأمر بإصدار أمر بإيقاف الأقسام في تطبيق التحكم في الأقسام.

أنواع الخرائط الإضافية

خريطة المعدل

تعرض خريطة المعدل المعدل الذي يتم استقباله من وحدة التحكم في الماكينة أو الملحق. إذا تمت تغطية منطقة أكثر من مرة، يُعرض المعدل الخاص بأحدث ممر.

خريطة المحصول

تعرض خريطة المحصول متوسط المحصول الذي يتم استقباله من مستشعر التدفق الكتلي.

خريطة الرطوبة

تعرض خريطة الرطوبة متوسط نسبة رطوبة المحصول الذي تم حصاده والتي تم استقبالها من مستشعر الرطوبة.

خريطة الفضلات

تعرض خريطة الفضلات قياس المواد غير المحصول من نظام الاستشعار.

خريطة الأصناف

تعرض خريطة الأصناف أصناف المحصول المزروع في الحقل. يتم استخدام حتى عشرة ألوان مختلفة للتمييز بين الأصناف. إذا تم تسجيل أكثر من عشرة أصناف، فسيتم تكرار الألوان.

تُستخدم شاشة الجيل الخامس للتوثيق وعرض التنوع الذي يتم حصاده عند النقطة المركزية لعرض عمل الحصاد. إذا تم وضع النقطة المركزية للرأس في موقع بدون مجموعة متنوعة محددة في خريطة محدد مواقع التنوع، فسيتم عرض المستندات وعرض "----" كمجموعة متنوعة.

خريطة المنتج

ملاحظة: لا يتم عرض خريطة المنتج إلا عند وضع سائل واحد.

1. التكبير/التصغير:

- اضغط للداخل أو للخارج باستخدام إصبعين للتكبير أو التصغير.
 - اضغط ضغطاً مزدوجاً بإصبع واحد، مع الاستمرار، واسحب للأعلى أو للأسفل للتكبير بإصبع واحد.
 - اضغط ضغطاً مزدوجاً بإصبع واحد للتكبير بشكل تدريجي.
 - اضغط ضغطاً واحدة بإصبعين للتصغير بشكل تدريجي.
2. التدوير: قم بتدوير الخريطة بأكملها باستخدام إصبع واحد.

ملاحظة: عند التحريك في عرض المنظور، قد تتحول أيقونة الآلة من وضعية مستقيمة إلى مسطحة.

تعرض خريطة المنتج المنتجات أو خليط الخزان المُستخدَم في الحقل. تُستخدم حتى عشرة ألوان مختلفة للتمييز بين المنتجات وخلائط الخزان. إذا تم تسجيل أكثر من عشرة منتجات وخليط خزان، فسيتم تكرار الألوان.

خريطة الفصل

تُظهر خريطة الفصل قياساً بالنسبة المئوية لأداء نظام القياس في وحدة غرس البذور من حيث قدرته على توصيل بذرة واحدة في كل مرة إلى التربة. ستُظهر طبقة خريطة الفصل أداء الفصل لكل صفٍّ على حدة.

ميزات الخريطة

الإيماءات: يسمح تطبيق التخطيط للمستخدمين بالتنقل في الخرائط داخل شاشات الجيل الخامس باستخدام الإيماءات. الإيماءات التالية متاحة:

ZID XK1X,1749534195748-04-24SEP25-3/5

3. قلب صفحة التشغيل: ابدأ برفع إصبعك عن حافة الشاشة وتحرك عبر حدود الشاشة للانتقال إلى صفحة التشغيل التالية إما إلى اليسار أو اليمين.

تصوّر المرور: تشير علامات الأسهم الموجودة في طبقات فوق الممرات إلى اتجاه المرور.



اتجاه المرور

ZID XK1X,1749534195748-04-24SEP25-4/5

PC646027—UN—13SEP24



أيقونات الخريطة المنقسمة

B—أيقونة الدمج

A—أيقونة التقسيم

تقسيم الخريطة: يمكن للتخطيط تقسيم شاشة خريطة كبيرة. تتيح هذه الميزة إمكانية عرض طبقات خريطة متعددة في نفس الوقت. إذا كانت وحدة الخريطة قابلة للتقسيم، فستظهر أيقونة التقسيم (A). يؤدي تحديد أيقونة الدمج (B) إلى دمج الشاشات مرة أخرى. تم دمج شاشات الخريطة المنقسمة معاً. أي إيماءات مثل التدوير أو التكبير ستؤثر على كلا جانبي الخريطة المنقسمة.

عرض القمر الصناعي: يمكن تمكين/تعطيل خلفية القمر الصناعي باستخدام زر تبديل الخلفية في صفحة تشغيل التخطيط.

ملاحظة: إن الترخيص المتقدم من الجيل الخامس مطلوب لتمكين طبقة خلفية القمر الصناعي.

ZID XK1X,1749534195748-04-24SEP25-5/5

PC28773—UN—25AUG22

أعلام



أعلام

تُستخدم الأعلام لتحديد نقاط الاهتمام داخل الحقل. يمكن استخدام هذه النقاط بغرض التوجيه أو التوثيق.

تُبلغ الأعلام السائق في غرفة القيادة إذا كان مسار الماكينة الحالية يتقاطع مع منطقة أو نقطة أو خط محدد بعلامات، وهذا يسمح له بإجراء تعديلات فورية عند الضرورة.

ملاحظة: لن يؤثر التنبيه الوارد من أي علم يوضع في حقل ذاتي في سلوك الماكينة التي تعمل في وضع التحكم الذاتي. لتجعل الماكينة ذاتية التحكم تتجنب منطقة أو شيئاً معيناً، استخدم الحدود.

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدد الأعلام.

الانتقال إلى الأعلام

1. حدد "القائمة".

CH177NN,1738294533577-04-24SEP25-1/2

PC684076—UN—25SEP25

أنواع أشكال الأعلام



A



B



C



D

C—علم المنطقة
D—علم الخط

A—علامة المدخل
B—علم النقطة

- علامة المدخل (A)—حدد نقطة دخول الماكينة في الحقل.
- أعلام النقاط (B)—حدد نقطة معينة في الحقل، مثل الصخور أو حيث نفذ المنتج من المطباق.
- أعلام المناطق (C)—تحديد الأماكن المهمة مثل مستنقع الأعشاب أو الموقع المنخفض في الحقل.
- أعلام الخطوط (D)—تحديد الخطوط الموجودة في الحقل مثل خطوط البلاط أو السور.

ملاحظة: إذا تم تحديد نقطة عمل، فسيتم تسجيل العلامة عند نقطة العمل. إذا لم يتم تحديد نقطة عمل، فسيتم تسجيل العلامة مباشرة ضمن جهاز استقبال GPS.

CH177NN,1738294533577-04-24SEP25-2/2

PC620771—UN—08AUG24

علامات المدخل



علامة المدخل

يتم تعريف أو إنشاء علامات المدخل بواسطة السائق لتحديد موقع دخول الآلة إلى الحقل. الطريقة المثلى لوضع الأعلام هي بالقرب من خط الحدود حيث يقع مدخل الحقل. لا يوجد حد لوضع الأعلام في الحقل. يمكن وضعها داخل الحدود، أو خارج الحدود، أو في موقع الآلة الحالي كذلك.

يُنصح بالحد من عدد الأعلام الموضوعة في الحقل للحصول على أداء أمثل للماكينة. يمكن تعيين إشارات الدخول عبر الشاشة ومركز العمليات وتطبيق مركز العمليات للهاتف المحمول.

ZIDXK1X,1759921986197-04-28OCT25-1/1

PC28769—UN—25AUG22

إعداد العمل



إعداد العمل

استخدم إعداد العمل عند تغيير الأجهزة الإضافية أو الحقول أو استخدام منتج آخر. تغيير الإعدادات المتوفرة في تطبيق إعداد العمل حسب التشغيل.

استخدم تطبيق "إدارة التخطيط" لإضافة اختصار المفتاح المرن لإنشاء اختصار لإعداد العمل على شريط الاختصارات.

الانتقال إلى إعداد العمل

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب التطبيقات "Applications".

3. اختر تطبيق إعداد العمل.

ملخص العمل

استخدم Work Summary (ملخص المهمة) لتحديد التفاصيل التشغيلية، مثل المنتج ونوع المحصول والمعدل المستهدف/الأمر.

قائمة المهام

حدد Work List (قائمة المهام) لعرضها واختر مهمة سابقة أو مشتركة أو مخططة.

- مخطط - لتحديد خطة عمل تم استيرادها وإعداد الشاشة تلقائيًا لبدء تنفيذ العمل.
- "مشتركة" - لاختيار مجموعة العمل والانضمام لها لمشاركة التغطية وموضع الماكينة والخطوط الانترشادية.
- "المحفوظات" - لاختيار مهام العمل السابقة واستئنافها.

CT47125,1708275985144-04-18FEB24-1/4

PC28710—UN—25AUG22

بدء عمل جديد



زر عمل جديد

حدد زر "مهمة جديدة" لمسح بيانات العمل من خريطة الحقل المحدد. إذا لم يتم تحديد اسم حقل، فسيتم تخزين جميع بيانات العمل المسجلة بدون اسم حقل إلى قائمة العمل ثم تتم إزالتها من الخريطة.

الظروف الأخرى التي تبدأ عملاً جديداً:

ملاحظة: لا يؤدي تغيير المنتج أو خليط الخزان أثناء تطبيق عملية سائل مفرد إلى إنشاء عمل جديد بشكل تلقائي. يجب تحديد زر عمل جديد إذا كانت هناك رغبة في تسجيل عمل جديد.

- تم اكتشاف آلة أو منصة جديدة تؤدي إلى إنشاء مجموعة من العمليات لا تتطابق مع مجموعة العمليات السابقة.
- الجهاز الإضافي أو المنصة المكتشفة سابقاً مفصول وتم إنشاء جهاز إضافي أو منصة افتراضية.
- ينضم السائق إلى مجموعة عمل مشاركة وتحديث أي من الحالات الأخرى المدرجة.

- يغيّر السائق العميل أو المزرعة أو الحقل ولا يواصل العمل.
- يغيّر السائق المحصول أثناء الزراعة أو الحصاد. في حالة تشغيل أكثر من عملية واحدة، سيتم تشغيل عمل جديد للقيام بالعملية التي تم تعديلها.
- يقوم السائق بتغيير المنتج أو المزيج الجاف عند إجراء عملية التجفيف أو الغاز. في حالة تشغيل أكثر من عملية واحدة، سيتم تشغيل عمل جديد للقيام بالعملية التي تم تعديلها.
- يغيّر السائق المنتج وخليط الخزان عند إجراء أكثر من عملية معالجة بالسوائل واحدة. يتم تشغيل عمل جديد للقيام بالعملية التي تم تعديلها.

CT47125,1708275985144-04-18FEB24-2/4

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28806—UN—29AUG22



الأمر

الوصفة/المعدل المطلوب

تدعم الشاشة فقط تنسيق الملف الشكلي ArcGIS.

يمكن استيراد عدد غير محدود من الأوامر.

يوجد في جميع الإعدادات المسبقة عدد غير محدود من مناطق المعدلات.

ولا يوجد حد أدنى لقياس حجم منطقة المعدل.

تحديد معدلات مناطق متعددة

حدد مربع إدخال تحديد معدلات مناطق متعددة "Multiple Zone Rate

Selection" لاختيار الطريقة التي تستخدمها شاشة العرض لتحديد المعدل

المستهدف عبر قسم/أقسام موزعة:

- "الأعلى" - يستخدم أعلى معدل أوامر ضمن المعدلات الواقعة في منطقة تغطية عدد بعينه.
- "الأقل" - يستخدم أقل معدل أوامر غير صفريّة ضمن المعدلات الواقعة في منطقة تغطية عدد بعينه.
- "المتوسط" - يستخدم معدل متوسطاً للأوامر غير الصفريّة ضمن المعدلات الواقعة في منطقة تغطية متر بعينه.
- "الأكثر شيوعاً" - يستخدم معدل الأوامر غير الصفري الذي يمتد لأكثر نطاق من منطقة تغطية عدد بعينه.

وبشكل افتراضي، يتم تعيين معدل المناطق المتعددة على الإعداد "الأعلى". يمكن

تكوين معدل المناطق المتعددة لكل عملية فريدة. يستمر تحديد عملية معينة إلى أجل

غير مسمى، ما لم يتم إجراء إعادة ضبط المصنع. وبعد إجراء إعادة ضبط المصنع، تقوم الشاشة بضبط جميع العمليات على الإعداد "الأعلى".

مهام ناقل ISOBUS

شاشة الجيل الخامس من John Deere قادرة على تسجيل إجماليات ISOBUS المرفقة بالآلات المعتمدة من AEF (مؤسسة صناعة الإلكترونيات الزراعية) و-TC GEO (وحدة تحكم المهام على أساس الأرضية) وأجهزة الرش من نوع السحب John Deere. يتم تسجيل كل ما توفره آلة ISOBUS من إجماليات، مثل الوقت والمنطقة والكتلة والكمية في المهمة.

الظروف

استخدم "الظروف" لتوثيق ظروف الطقس وظروف الحقل وملاحظات العمل يدوياً أثناء العمل في الحقل.

ملاحظة: إذا كانت محطة الرصد الجوي المتنقل نشطة، فسيتم تعطيل التوثيق اليدوي لظروف الطقس.

إعدادات خطة العمل

CT47125,1708275985144-04-18FEB24-3/4

Work Plans



Remove completed and deleted Work Plans

Work Plans will be removed when marked complete or deleted in Operations Center. The display requires a connection to the internet and the Work Plan's organization.



Automatic Work Plan Activation

The Work Plan for the current field is automatically activated if operator action is not required.

PC29324—UN—28NOV23

إعدادات خطة العمل

CT47125,1708275985144-04-18FEB24-4/4

أزل خطط العمل المكتملة والمحذوفة (A)—عند تمكين هذا الإعداد، بمجرد وصول خطة العمل إلى نسبة الاكتمال 90% أو عدم استخدامها لمدة أسبوعين على الأقل، يتم وضع علامة عليها باعتبارها "مكتملة" ومن ثم يتم إزالتها من قائمة العمل.

التنشيط التلقائي لخطة العمل (B)—عند تمكين هذا الإعداد، بمجرد إدخال حقل توجد له خطة عمل، يتم تنشيطه تلقائياً. ومع ذلك، في حالة وجود أي تضارب، يجب حله ليعمل هذا الإعداد بشكل صحيح.

A—إزالة خطط العمل المكتملة والمحذوفة B—التنشيط التلقائي لخطة العمل

PC28770—UN—25AUG22



إجماليات العمل

إجماليات العمل

يتم عرض إجماليات الحقل النشط و عملية العمل. لتغيير الحقول، انتقل إلى تطبيق الحقول والحدود وتعيين الموقع الحالي. استخدم تطبيق Layout Manager لإضافة وحدات إجماليات العمل إلى صفحة التشغيل.

الانتقال إلى "إجمالي المهام"

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب التطبيقات "Applications".

3. حدد تطبيق "إجمالي المهام".

عملية التشغيل

في حالة تسجيل عمليات عمل متعددة، حدد زر التبديل اختيار نوع عملية.

في حالة تسجيل أصناف أو محاصيل متعددة لإحدى العمليات، يتم سرد إجمالي كل منها على حدة بعد إجمالي الحقل.

ملاحظة: تتوفر مجاميع عمل محددة أخرى لبعض الأجهزة والآلات. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على معلومات إضافية.

ملاحظة: قد لا تكون إجماليات عمل معينة مرئية بسبب تكوين الماكينة أو الآلة أو إجراء معايرة غير صحيحة.

المساحة

المنطقة هي إجمالي المنطقة التي تم العمل عليها أثناء تشغيل تسجيل العمل. ويعتمد الحساب على عرض منطقة العمل بالماكينة الإضافية والسرعة الأرضية ووقت العمل.

المنطقة المتبقية هي منطقة الحقل التي لم يتم العمل بها بعد. يتطلب الحساب حد خارجي مع وضع الحدود الداخلية في الاعتبار.

الوقت

الوقت هو المدة الزمنية التي يعمل بها تسجيل العمل في عملية التشغيل الحالية بالقياس إلى عشر الساعة.

الوقت المتبقي هو الوقت المقدر لإنهاء عمل الحقل وفقًا للمنطقة المتبقية والوقت الذي تم استغراقه في العمل بالجزء المكتمل من الحقل.

المعدل

المعدل هو إجمالي عدد البذور أو المحصول المستخدم مقسومًا على منطقة العمل.

الإجمالي المنطبة

الإجمالي المستخدم هو إجمالي عدد البذور أو المحصول المستخدم.

المنتج

المنتج المتبقي هو كمية المنتج اللازمة لإكمال العمل. ويتم حسابها عن طريق مضاعفة المنطقة المتبقية والمعدل.

ملاحظة: عند استخدام خليط الخزان، تكون الكمية المدرجة هي كمية خليط الخزان بأكمله وليست كميات المكونات الفردية.

وقود

الوقود هو كمية الوقود المستهلك أثناء تسجيل العمل.

إجماليات التحميل

يظهر إجمالي التحميل بيانات الحصاد المحددة لكل حمولة من المحصول المحصول. عند توفر أكثر من ثلاث قيم لإجمالي التحميل، يمكن أن يحدد السائق الإجماليات التي ستعرض. يجب اختيار ثلاث قيم بالضبط.

القيم الإجمالية المشتركة

يمكن مشاركة إجمالي المهام باستخدام مشاركة بيانات الحقل. يتم تحديث الإجماليات المشتركة بشكل تدريجي من خلال العرض وعند تلقي معلومات من أعضاء المجموعة الآخرين. لمزيد من المعلومات حول الانضمام إلى مجموعة عمل، راجع تعليمات تطبيق "إعداد العمل" التي تظهر على الشاشة.

الإجماليات المخصصة

يمكن عرض سجل المهام لحقل أو مجموعة من الحقول ضمن نطاق زمني محدد. ويمكن تصفية الإجماليات المخصصة حسب العميل/المزرعة/الحقل والمحصول والتشغيل والمنتج.

CT47125,1708275985068-04-18FEB24-1/1

PC28775—UN—25AUG22

شاشة العمل



شاشة العمل

ملاحظة: قد لا تكون بعض قيم الماكينة وقيم التشغيل المحددة مرئية بسبب تكوين الماكينة أو الآلة أو عدم وجود معايرة صحيحة.

تعرض شاشة العمل القيمة المتوسطة والكلية لعمل الماكينة، وقيم بعض العمليات المحددة. اختر قيمة على الصفحة لعرض نافذة منبثقة لتلك القيمة فقط. يمكن وضع أي من هذه القيم على صفحة التشغيل الرئيسية.

استخدم زر إعادة التعيين أسفل الصفحة لمسح جميع القيم، باستثناء القيم الحالية. سوف يتم ظهور التاريخ والوقت منذ آخر تصفير بالقرب من الزر.

على يمين الزر "إعادة تعيين"، يشير تسجيل العمل إلى ما إذا كانت شاشة العمل نشطة وتقوم بالعد حاليًا. ويظهر ضوء نبضي أنها نشطة.

- المساحة التي تم العمل عليها
- زمن العمل
- الإنتاجية
- معدل الوقود في المساحة
- متوسط سرعة العمل

انتقل إلى مراقبة العمل

اختر تسجيل العمل في أسفل الزاوية اليمنى لعرض نافذة منبثقة مع قيم ضبط التسجيل.

تعتمد حالة التسجيل على وحدة بدء التسجيل الحالية المحددة في ملف تعريف الأداة. إن لم يناسب أمر التسجيل العمليات الحالية، اضغط زر الكتابة لتغيير أمر التسجيل الذي تم اختياره. للمزيد من المعلومات، انظر جزء تعريف الجهاز الإضافي.

ملاحظة: إذا كان أمر التسجيل مضبوط على يدوي، يمكن تشغيل أو إطفاء تسجيل العمل بضغط زر التسجيل.

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.

3. حدد تطبيق شاشة العمل.

تسجيل العمل

عندما يكون تسجيل العمل شغال، يقوم تسجيل الخرائط والعدادات التي يلزمها أمر التسجيل بالتجميع. العدادات التي تتطلب تسجيل العمل تشمل:

CH177NN,1728630571459-04-11OCT24-1/1

تسجيل العمل

اختر تسجيل العمل في أسفل الزاوية اليمنى لعرض نافذة منبثقة مع قيم ضبط التسجيل.

تعتمد حالة التسجيل على وحدة بدء التسجيل الحالية المحددة في ملف تعريف الأداة. إن لم يناسب أمر التسجيل العمليات الحالية، اضغط زر الكتابة لتغيير أمر التسجيل الذي تم اختياره. للمزيد من المعلومات، انظر جزء تعريف الجهاز الإضافي.

ملاحظة: إذا كان أمر التسجيل مضبوط على يدوي، يمكن تشغيل أو إطفاء تسجيل العمل بضغط زر التسجيل.

عندما يكون تسجيل العمل شغال، يقوم تسجيل الخرائط والعدادات التي يلزمها أمر التسجيل بالتجميع. العدادات التي تتطلب تسجيل العمل تشمل:

- المساحة التي تم العمل عليها
- زمن العمل
- الإنتاجية
- معدل الوقود في المساحة
- متوسط سرعة العمل

CT47125,1708275984938-04-18FEB24-1/1

المشاركة



المشاركة

ملاحظة: يجب أن تستخدم جميع الشاشات وجميع وحدات مودم JDLINK نفس إصدار البرنامج للحصول على الأداء الأمثل.

ملاحظة: تعمل مشاركة التطبيق بين الشاشات من الجيل الرابع والخامس.

استخدم تطبيق المشاركة لعرض متطلبات مشاركة البيانات بين الماكينات. تسمح مشاركة البيانات لما يصل إلى ستة سائقين بمشاركة الخطوط الاسترشادية والبيانات أثناء العمل في الحقل نفسه. للانضمام إلى أحد الفرق، يجب أن ينتقل السائق إلى علامة التبويب "قائمة العمل" في تطبيق إعداد العمل. لمشاركة الخطوط الاسترشادية، ينتقل السائق إلى تطبيق استرشاد AutoTrac.

تُرسل بيانات العمل المشتركة ويتم استلامها في غضون 30 ثانية. بما في ذلك نقل البيانات، تتلقى الشاشة عادةً تحديثات للتغطية من أعضاء المجموعة كل 30 ثانية. يُحدّث موضع أعضاء المجموعة كل 6 ثوان.

ملاحظة: تتفاوت أوقات نقل البيانات حسب قوة الاتصال اللاسلكي.

عند تمكين تطبيق المشاركة، تتم مشاركة المعلومات التالية بين الشاشات:

- الخطوط الاسترشادية (مسارات دائرية ومستقيمة فقط)

ملاحظة: لا يمكن مشاركة المسارات المستقيمة التي يتم إنشاؤها باستخدام طرق الوصول إلى الماكينة $B + A$ أو الوصول إلى الماكينة $A + A$ الاتجاه أو الوصول إلى الماكينة خطوط الطول/العرض $+ A$ الاتجاه.

- خرائط التغطية

- الخرائط المضغوطة

يتم عرض التغطية والتداخل والتغطية المشتركة والتداخل المشترك باستخدام ألوان مميزة. تظهر خرائط التغطية المشتركة على بعض وحدات صفحات التشغيل المحددة وضمن تطبيق استرشاد AutoTrac وتطبيقات التخطيط.

متطلبات مشاركة موضع الماكينة والخطوط الاسترشادية:

ملاحظة: للحصول على أفضل النتائج، استخدم مستوى تصحيح SF2 أو أعلى. قد يؤدي استخدام SF1 إلى تحويلات غير مرغوبة لمسارات الاسترشاد المشتركة والتغطية المشتركة، وهذا يؤثر سلبًا على أداء AutoTrac والتحكم في الأجزاء.

- يتم تبديل خيارات مزامنة البيانات تلقائيًا واستقبال بيانات مجموعة العمل ضمن تطبيقات مدير الملفات أو المشاركة.

- يلزم مودم JDLINK مع اشتراك JDLINK Connect نشط.

- يلزم توفير شاشة 4600 CommandCenter أو شاشة عامة 4640 مزودة بميزة تنشيط مشاركة بيانات الحقل.

- يلزم توفير شاشة CommandCenter من الجيل الخامس أو شاشة عامة من الجيل الخامس مزودة بترخيص صالح لمشاركة بيانات الحقل.

- جميع شاشات الجيل 4 و 5 الموجودة في مجموعة العمل مرتبطة بنفس منظومة مركز عمليات John Deere.

- يجب أن تستخدم مجموعات العمل مُعرف العمل نفسه.

- يجب أن يكون للسائقين العميل والمزرعة والحقل نفسه.

المتطلبات الإضافية لمشاركة خرائط التغطية وبيانات العمل:

- يجب أن يعمل السائقون في العملية والمحصول أو المنتج أو خليط الخزان نفسه.

ملاحظة: في حالة استخدام وصفات، يجب على السائقين استخدام نفس الوصفة. فيما يتعلق بالعربات الهوائية متعددة الحاويات، يجب تحديد تكوين الخزان بنفس الشكل لكل عربة في مجموعة العمل.

ملاحظة: يمكن مشاركة خرائط التغطية بين الماكينات من خلال عملية استخدام سواتل قادرة على التحكم في الأجزاء وذلك باستخدام منتجات أو خلاط خزان مختلفة. النظام لا ينضم إلى المجموعة تلقائيًا. يجب أن ينضم السائق إلى الماكينات الأخرى يدويًا باختيار مجموعة العمل المناسبة من قائمة العمل المشتركة.

ملاحظة: قبل بدء عمل جديد، يجب على جميع مُشغلي الماكينة تحديد خيار "عمل جديد" لمسح تغطية الشاشة المحلية في الحقل. بالإضافة إلى ذلك، يجب على مُشغّل شاشة واحد مُحدّد أن يقوم بتحديد خيار "مجموعة جديدة" لإعادة تعيين تغطية المجموعة المشتركة. بمجرد الانتهاء من هذه الخطوة، يمكن أن تنضم الشاشات المتبقية إلى المجموعة المنشأة حديثًا. بعد إكمال هذه الخطوات، سيعمل خيار "مشاركة البيانات داخل الحقل" كما هو متوقع لجلسة العمل الجديدة.

CT47125,1708275984869-04-08JUL25-1/1

فيديو

CT47125,1708275984738-04-03DEC25-1/5

التكلمة على الصفحة القادمة

PC684074—UN—19SEP25



فيديو

⚠ تنبيه: تجنب خطر الإصابات أو الوفاة. لا تعتمد على الكاميرا لتجنب الاصطدام أو اكتشاف المشاة. ابق دائما منتبها وواعيا بالمناطق المحيطة عند تشغيل الماكينة. احرص على قراءة تجنب حوادث الدهس وفهمها في قسم "السلامة".

مهم: حدد ما إذا كانت صورة الكاميرا أو تطبيق الفيديو معكوسا قبل استعمال تطبيق الفيديو.

ملاحظة: راجع دليل المبيعات للآلات الزراعية للاطلاع على أحدث قائمة للكاميرات المتوافقة.

يستخدم تطبيق الفيديو لمراقبة المناطق المحيطة بالماكينة.

يمكن أن تدعم شاشة G5 CommandCenter ما يصل إلى أربعة مداخل للكاميرا.

الانتقال إلى الفيديو

CT47125,1708275984738-04-03DEC25-2/5

PC27708—UN—31OCT19



A



B



C

C—عرض المسد

A—فيديو معكوس
B—الوضوح

الانتقال بين الكاميرات

إذا تم توصيل أكثر من كاميرا واحدة، فاختر مدخل من مدخلات الفيديو من خلال اختيار أسماء الكاميرات المختلفة.

ملاحظة: الكاميرا الرقمية ستبقى مُعَيَّنة للشاشة المُحددة حتى يتم إعادة تعيينها يدوياً.

فيديو معكوس

اختر زر الفيديو المعكوس (A) لمحاكاة مرآة العرض الخلفية. يُبدل اختيار العرض المعكوس بين الجانب الأيمن والأيسر من صورة الفيديو.

الوضوح

ملاحظة: لا تتوفر عناصر التحكم في التباين للكاميرات ذات المصدر الرقمي.

اضبط وضوح الفيديو (B) باستخدام زر علامة الجمع (+) وزر علامة الطرح (-). لتفتيح الفيديو اختر زر الزائد، ولتعتيم الفيديو الفيديو اختر زر الناقص.

عرض المسد

اختر زر عرض المسح (C) للمسح بين مدخلات الفيديو للكاميرات النشطة.

وضع ملء الشاشة

اختر منطقة الفيديو لفتح وضع ملء الشاشة. تختلف أدوات التحكم في عرض الفيديو في وضع ملء الشاشة عن العرض العادي.

بث الكاميرا

يعرض بث الكاميرا اسم كل كاميرا تم اكتشافها من خلال تطبيق الفيديو. اختر كاميرا من القائمة لعرضها في وضع ملء الشاشة.

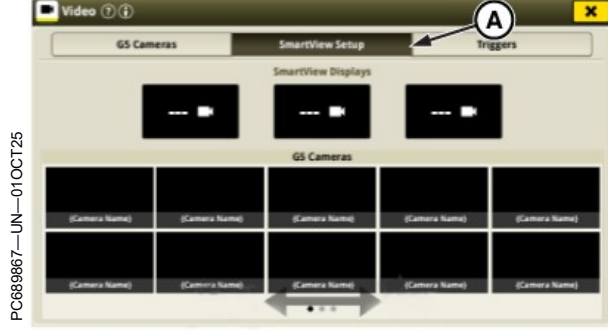
عرض المسد

أثناء العمل في وضع ملء الشاشة، اختر عرض المسح للمسح بين مدخلات الفيديو

التكلمة على الصفحة القادمة

CT47125,1708275984738-04-03DEC25-3/5

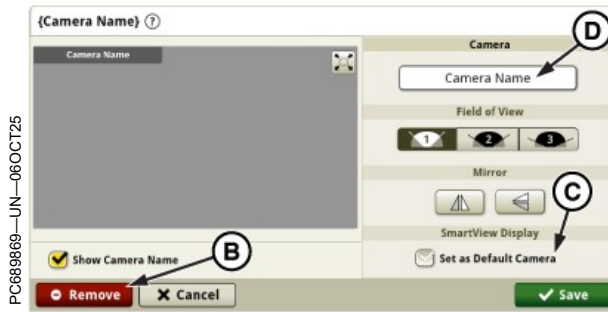
إعداد SmartView



علامة تنويب إعدادات SmartView

CT47125,1708275984738-04-03DEC25-4/5

- **SmartView (A)** - يتيح للمشغل إعداد كاميرات فيديو على الرشاش الخاص به ليتم عرضها على شريط شاشة SmartView الموجود فوق الزجاج الأمامي للمساعدة في الحصول على رؤية أفضل أثناء نقل الآلة على الطرق أو في الأماكن الضيقة.



إعداد الكاميرا

CT47125,1708275984738-04-03DEC25-5/5

- **إزالة (B)** - قم بإلغاء تعيين الكاميرا إلى إحدى شاشات SmartView
- **تعيين كاميرا افتراضية (C)** - حدد هذا المربع لتعيين الكاميرا كعرض الكاميرا الافتراضي لشاشة SmartView.
- **الكاميرا (D)** - يمكن للمشغل تسمية الكاميرا للمساعدة في فهم أفضل لأي تغذية للكاميرا يشاهدونها ومكان وجودها على الجهاز.

ملاحظة: علامة تنويب إعداد Smartview متوفرة في شاشة CommandCenter.

PC28805—UN—29AUG22



إعداد مفاتيح التحكم

إعداد مفاتيح التحكم

استخدم تطبيق إعداد أجهزة التحكم لتكوين مدخلات ISOBUS المستخدمة للتحكم في وظائف الأجهزة الإضافية أو لإعادة تكوين أجهزة التحكم الأخرى.

الانتقال إلى إعداد أجهزة التحكم

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التنويب للتطبيقات "Applications".

3. حدد تطبيق إعداد عناصر التحكم.

يختلف تطبيق إعداد أدوات التحكم والمدخلات القابلة للتكوين المتوفرة بين أنواع

CT47125,1708275984679-04-18FEB24-1/1

مدير الإعدادات

PC28715—UN—25AUG22



مدير الإعدادات

استخدم مدير الإعدادات لتحميل تكوينات الماكينة أو تعديلها أو حفظها وتنفيذ الإعدادات. تُستخدم التكوينات التي تم حفظها في استرجاع الإعدادات بسهولة، وهذه الإعدادات تستخدمها الماكينة والآلة أثناء التشغيل.

الانتقال إلى مدير الإعدادات

1. حدد القائمة.
2. حدد علامة التبويب التطبيقات "Applications".
3. حدد تطبيق مدير الإعدادات.

CT47125,1708275984563-04-18FEB24-1/1

PC620652—UN—15MAY24

نظرية تشغيل وضع التباطؤ في الماكينة



نظرية تشغيل وضع التباطؤ في الماكينة

يوثق تطبيق توقف الماكينة سبب توقف الماكينة. عند توقف الماكينة تمامًا عند سرعة 0 كم/ساعة (0 ميل في الساعة) لمدة محددة، ستظهر نافذة منبثقة على الشاشة توجه السائق إلى تحديد سبب لتوقف الماكينة.

تحتوي النافذة المنبثقة على قائمة بأسباب التوقف للاختيار منها. تختلف الأسباب باختلاف نوع الماكينة والتشغيل اللذين يتم اكتشافهما بواسطة الشاشة. عند تحديد سبب التوقف، يتم إرسال السبب إلى المؤسسة ذات الصلة في مركز John Deere Operations Center.

يمكن تحليل البيانات المجمعة في Operations Center لاتخاذ قرارات مستنيرة لتحسين الكفاءة.

الانتقال إلى توقف الماكينة

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.

3. حدد تطبيق توقف الماكينة.

ملاحظة: للحصول على مزيد من المعلومات عن أسباب التوقف، راجع التعليمات المعروضة على الشاشة.

BVVMSIT,1715251816294-04-14MAY25-1/1

التحكم في خطوط مرور العجلات



التحكم في خطوط مرور العجلات

خطوط مرور العجلات هي المسارات أو الطرق المخصصة داخل الحقل التي تتحرك الماكينات فيها، مثل الجرارات أو الرشاشات، في أثناء عمليات الزراعة أو الرش أو الحصاد. عادة ما يتم إنشاء خطوط مرور العجلات وتسجيلها في أثناء عمليات الزراعة.

يقوم تطبيق التحكم في خطوط مرور العجلات بإنشاء خطوط مرور العجلات ويتحكم في استخدامها داخل الحقل. يعمل التحكم في خطوط مرور العجلات مع التحكم في الأجزاء.

استخدم التحكم في خطوط مرور العجلات لتحسين العمليات في الحقل مع أنماط دقيقة لخطوط مرور العجلات وإدارة حركة المعدات. يمكن استخدام التحكم في خطوط مرور العجلات لتقليل ضغط التربة وتقليل تلف المحاصيل وتحسين كفاءة التشغيل.

الانتقال إلى التحكم في خطوط مرور العجلات

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.

3. حدد تطبيق التحكم في خطوط مرور العجلات.

مستويات خط الترام

وفق معيار ISOBUS، يتضمن التحكم في خطوط الترام ثلاثة مستويات:

- **المستوى 1**—يوفر إدارة خط الترام الأساسية عند استخدام المسارات المستقيمة. تعمل الآلة بوصفها جهازًا رئيسيًا، وهذا يسمح للسائق بالتحكم في إعدادات خطوط الترام مباشرةً باستخدام نظام GPS (نظام تحديد المواقع العالمي) للماكينة.

- **المستوى 2**—يسمح بالعمل بإيقاع غير متماثل. كذلك يسمح بحفظ إعدادات خطوط الترام على الشاشة. ومع ذلك، تبقى الآلة هي المتحكم الرئيسي لضمان التشغيل المستمر.
- **المستوى 3**—يمكن لخطوط الترام المحددة سابقًا إصدار أوامر للآلة لتشغيل/إيقاف تشغيل خطوط الترام تلقائيًا. يدمج هذا المستوى الوظائف المتقدمة للتشغيل التلقائي.

في الوقت الحالي، يتوافق التحكم في خطوط الترام مع وظيفة المستوى 1 لخط الترام لـ ISOBUS. بمجرد اكتشاف أن الآلة ISOBUS متوافقة مع المستوى 1 لخط الترام، يسمح النظام بتحديد الوضع التلقائي. في الوضع التلقائي، تحسب الآلة خط الترام بناءً على مدخلات نظام GNSS (نظام الأقمار الصناعية للملاحة العالمية). في هذه المرحلة، تتحكم آلة ISOBUS في التحكم في خطوط الترام وتمتلكه. لا تقدم وحدة التحكم في المهام من John Deere، إلا بيانات GNSS وبيانات مسار الاسترشاد.

ملاحظة: للحصول على مزيد من المعلومات عن التحكم في خطوط مرور العجلات، راجع التعليمات المعروضة على الشاشة.

التشغيل—مدير الملفات

PC28785—UN—29AUG22

مدير الملفات



مدير الملفات

يستخدم تطبيق مدير الملفات لنقل البيانات من وإلى الشاشة. يمكن نقل البيانات إما لاسلكيًا من خلال مركز عمليات John Deere أو باستخدام محرك أقراص USB لنقل البيانات بين الشاشات أو برامج أجهزة سطح المكتب المتوافقة.

من المهم نسخ البيانات احتياطيًا على محرك أقراص USB بصفة دورية.

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة التبويب "النظام".
3. حدد تطبيق مدير الملفات.

الانتقال إلى مدير الملفات

ZIDKX1X,1749535410021-04-17FEB26-1/10

PC28786—UN—29AUG22

أنواع البيانات



A—المسارات الاسترشادية
B—ملفات "مدير التخطيط"
C—أوضاع التنفيذ
D—أوضاع الماكينة

تظهر وحدات صفحات التشغيل المنشأة لوحدة التحكم في الآلة ذات الشاشة الطرفية الافتراضية ISOBUS على أنها غير متاحة ما لم يتم توصيل وحدة التحكم بالماكينة.

- يمكن نقل ملفات تعريف الآلة (C) بين شاشات الجيل الخامس. يتضمن هذا ملفات التعريف المحفوظة في الشاشة للآلات دون وحدة تحكم.

ملاحظة: لا يتم استيراد نوع الاتصال وتسجيل العمل والتشغيل ووحدة التحكم في المعدل مع ملفات تعريف الجهاز الإضافي.

- يتم تكوين أوضاع الماكينة (D) باستخدام تطبيق مدير المعدات.

ملاحظة: لا يمكن استيراد ملفات تعريف الماكينة وتصديرها إلا باستخدام الشاشة العامة من الجيل الخامس.

ملاحظة: تنشئ شاشة الجيل الخامس إعدادات ملف تعريف الماكينة تلقائيًا عند اكتشاف ماكينة John Deere متوافقة.

ملاحظة: لا تظهر ملفات تعريف الماكينة المستوردة التي تحتوي على رقم تعريف الماكينة في تطبيق مدير المعدات. يتم إنشاء ملف تعريف الماكينة تلقائيًا عندما تكتشف الشاشة ماكينة John Deere متوافقة. يحل ملف تعريف الماكينة المنشأ تلقائيًا محل أي ملفات تعريف مستوردة تحتوي على أرقام تعريف الماكينة. تظل ملفات تعريف الماكينة المستوردة، التي لا تحتوي على رقم تعريف الماكينة، ظاهرة في تطبيق مدير المعدات.

- تشمل مسارات الاسترشاد (A) خطوط الاسترشاد وأسماء العميل والمزرعة والحقل ذات الصلة.

ملاحظة: تتطلب مسارات المنحنى التكميلي المستوردة مقطعًا واحدًا كاملاً على الأقل. المنحنيات التكميلية، ومسارات الحدود، وخطوط AutoPath غير مدعومة من قبل إعداد بيانات مزامنة البيانات.

ملاحظة: المنحنيات التكميلية، ومسارات الحدود، وخطوط AutoPath غير مدعومة من قبل إعداد بيانات مزامنة البيانات.

ملاحظة: لا يمكن تصدير أو استيراد المسارات المستقيمة المنشأة باستخدام طرق الوصول إلى الماكينة A+B أو الوصول إلى الماكينة A+ الاتجاه أو الوصول إلى الماكينة خطوط الطول/العرض + الاتجاه وأنماط الماكينة. يتم استيراد الخط الاسترشادي كمسار 0.

ملاحظة: عند تصدير البيانات، يتم أيضًا تصدير مسارات الاسترشاد المشتركة من "مشاركة البيانات في الحقل".

- يمكن نقل ملفات مدير التخطيط (B) بين شاشات الجيل الخامس. كما يمكن استيرادها من شاشة الجيل الرابع. تتضمن هذه الملفات صفحات تشغيل مخصصة، ومجموعات صفحات تشغيل، وأشرطة اختصارات.

ملاحظة: لا يمكن نقل ملفات Layout Manager من شاشة الجيل الخامس إلى شاشة الجيل الرابع، ولكن العكس مدعوم.

ملاحظة: إن صفحات التشغيل التي تم استيرادها متاحة في علامة التبويب "جميع صفحات التشغيل" في مدير التخطيط.

يتم إعادة تعيين بعض وحدات صفحة التشغيل على الإعدادات الافتراضية عند استيرادها.

ZIDKX1X,1749535410021-04-17FEB26-2/10

الكلمة على الصفحة القادمة

PC28787—UN—29AUG22



(E)



(F)



(G)



(H)

G—بيانات الإعداد
H—الأوامر

E—بيانات العمل
F—الحدود

ملاحظة: لا يمكن تصدير الحدود، ومسارات الإرشاد، والأعلام، والمشغلين بشكل مستقل، لكنها تُدرج عند تصدير بيانات الإعداد. تشمل بيانات الأعلام المواقع، ونوع العلم، ولون الأعلام لكل CFF. تشمل بيانات المشغل معلومات ملف تعريف المشغل.

- يتم تكوين الأوامر (H) باستخدام تطبيق إعداد العمل.

- تتضمن بيانات العمل (E) بيانات التخطيط والإجماليات. يمكن تحميلها إلى مركز عمليات John Deere أو تحميله إلى برنامج سطح مكتب متوافق. يتم نقل بيانات التخطيط فقط، عند استيراد بيانات العمل. لا يمكن استيراد إجمالي العمل.
- ملاحظة: لا يمكن تصدير التغطية المشتركة من "مشاركة البيانات داخل الحقل" من الشاشة. لتصدير التغطية من حدث "مشاركة البيانات داخل الحقل"، يجب تصدير البيانات من شاشة كل عضو مشارك في الفريق.

ملاحظة: يمكن تصدير بيانات العمل غير المكتملة من شاشة عرض واحدة واستيرادها إلى شاشة أخرى لاستئنافها باستخدام ميزة "سجل العمل" في تطبيق "إعداد العمل". لم يتم استيراد إجمالي مهام العمل المرتبطة.

- تُكوّن الحدود (F) باستخدام تطبيق الحقول والحدود.
- تشمل بيانات الإعداد (G) الحدود، ومسارات الإرشاد، والأعلام، والمشغلين والعمل والمزرعة والحقول ذات الصلة وأنصاف متنوعة من المحاصيل والمنتجات.

ZIDXK1X,1749535410021-04-17FEB26-3/10

PC28788—UN—29AUG22



(I)



(J)



(K)



(L)

K—سجلات الخطأ
L—محدد موقع المجموعة

I—مهام ناقل ISOBUS
J—لقطات شاشة

- تُكوّن مهام ISOBUS (I) باستخدام تطبيق مهام ISOBUS.

ملاحظة: الحد الأقصى لحجم ملف مهام ISOBUS هو 10 ميجا بايت.

- لقطات الشاشة (J) هي نسخ من الصور المعروضة على الشاشة.
- يتم إنشاء سجلات الخطأ (K) تلقائيًا من خلال الشاشة ويمكن أن تستخدمها John Deere لاستكشاف الأعطال وإصلاحها.
- يتم تكوين ملفات محدد المجموعة (L) باستخدام John Deere Operations Center.

ZIDXK1X,1749535410021-04-17FEB26-4/10

PC28789—UN—29AUG22



(M)



(N)



(O)

O—تكوينات الإعدادات

M—بيانات معزولة
N—بيانات معزف الحصاد

- البيانات المعزولة (M) هي ملف يتم إنشاؤه عندما يختار المشغل عزل البيانات بعد حدوث خطأ غير متوقع.

ملاحظة: يتطلب استرداد ملفات البيانات المعزولة مساعدة تقنية. اتصل بوكيل John Deere الخاص بك لمحاولة استرداد البيانات.

- تم تكوين ملفات بيانات معزف الحصاد (N) في تطبيق إعداد العمل وتحتوي على معلومات حصاد القطن المسجلة.
- يمكن نقل تكوينات الإعدادات (O) بين شاشات الجيل الخامس. الإعدادات

المتوفرة تختلف باختلاف نوع الماكينة والآلة. تتم تهيئة تكوينات الإعدادات باستخدام تطبيق مدير الإعدادات.

ZIDXK1X,1749535410021-04-17FEB26-5/10

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28153—UN—05OCT20



(P)



(Q)



(R)



(S)

R—تسجيل بيانات StarFire
S—ملفات جهاز الإثارة

P—الوصول إلى إعدادات المدير
Q—بيانات خط AutoPath

- يتم تكوين إعدادات تطبيق "إدارة الوصول" (P) باستخدام تطبيق "المستخدمون والوصول".

ملاحظة: اضبط تطبيق "المستخدمون والوصول" لمنع المشغلين من إجراء أي تغييرات غير مرغوب فيها.

- يتم تكوين ملفات بيانات مسار AutoPath (Q) في مركز عمليات John Deere وتستخدم لإنشاء مسارات توجيه نظام AutoPath.

ملاحظة: لا يمكن تصدير ملفات AutoPath من الشاشة.

ملاحظة: لا يتوفر تسجيل بيانات StarFire إلا في أجهزة الاستقبال StarFire 6000 المدمجة.

- يتضمن تسجيل بيانات StarFire (R) البيانات المسجلة من جهاز الاستقبال StarFire المستخدم بواسطة John Deere لاستكشاف المشكلات وإصلاحها. لتمكين تطبيق تسجيل البيانات StarFire، حدد خيار "تسجيل البيانات" داخل صفحة الوحدة الطرفية الافتراضية لجهاز الاستقبال.

- يتم جمع ملفات (S) من أجهزة John Deere التي تدعم بروتوكول نقل الملفات ولديها اتصال إيثرنت بالشاشة. ويتم استخدامها بواسطة John Deere لاستكشاف المشكلات وإصلاحها.

ZIDXK1X,1749535410021-04-17FEB26-6/10

التكلمة على الصفحة القادمة



مركز العمليات

استخدم مركز العمليات لإرسال بيانات العمل تلقائيًا بين الشاشات ومركز عمليات John Deere. تُنقل البيانات باستخدام الإشارة الخلوية من خلال بوابة مودم JDLINK أو اتصال إنترنت لاسلكي.

ملاحظة: يتطلب مركز العمليات وجود مودم JDLINK نشط أو مهبط USB لاسلكي مزود بإمكانية الوصول إلى الإنترنت.

إعداد مزامنة البيانات

يتم إرسال البيانات إلى مركز عمليات John Deere ويتم استقبالها منه عندما يكون مودم JDLINK متوفر به تغطية خلوية أو متصل بشبكة الإنترنت أو يكون مهبط USB اللاسلكي متصل بالإنترنت.

عند استخدام مركز عمليات John Deere أو شاشة متصلة لإنشاء نوع بيانات إعداد نشط وحذفه، تكون التغييرات متزامنة مع مركز عمليات John Deere وجميع الشاشات المتصلة في المؤسسة. تُخزن العناصر المحذوفة من الشاشة في مركز عمليات John Deere، وتُحذف العناصر المخزنة في مركز عمليات John Deere في الشاشات.

ملاحظة: في حالة تمكين إعداد مزامنة البيانات، لا يمكن حذف عناصر البيانات التالية من الشاشة:

● معلومات CFF

- العميل
- المزرعة
- الحقل

● المسارات الاسترشادية

- خطوط AB

أ + ب

أ + الاتجاه

ب التلقائية

خط الطول/العرض

اتجاه خط الطول/العرض

- منحنيات بين نقطتين

- الدوائر

الدفع

خط الطول/العرض

● الحدود

- الحدود

- بروتات أرضية

● أعلام

- نقطة

- خط

- المساحة

- مدخل

● المنتجات

- محصول

- منوعات

- كيماويات

- الأسمدة

- خليط الخزان/الخلط الجاف

● السائقون

لحذف عنصر من شاشة العرض، قم بتعطيل خيار إعداد مزامنة البيانات من مركز العمليات.

عند عدم توفر اتصال بالإنترنت، يتم تخزين التغييرات التي تم إجراؤها محليًا في الشاشة وتتم مزامنتها عند الاتصال بالإنترنت.

مزامنة البيانات - بيانات العمل

ملاحظة: في صفحة مركز العمليات، حدد مربع الاختيار تمكين المزامنة (Enable Sync) مع مركز العمليات لإرسال البيانات إلى مركز عمليات John Deere كل 30 ثانية.

تُرسل البيانات إلى مركز عمليات John Deere عندما يكون مودم JDLINK متوفر به تغطية خلوية أو متصل بشبكة الإنترنت أو يكون مهبط USB اللاسلكي متصل بالإنترنت. في حالة عدم توفر اتصال، يتم تخزين بيانات العمل على الشاشة. تُرسل البيانات عند استعادة الاتصال.

يتم تحميل بيانات العمل على محلل الحقل والملفات في مركز عمليات John Deere.

مشغلات بيانات العمل

بالرغم من أن بيانات العمل يتم إرسالها من الشاشة تلقائيًا إلى مركز عمليات John Deere كل 30 ثانية، لا يمكن عرض الملفات في مركز العمليات حتى يحدث أحد هذه المسببات:

- يتم بدء تشغيل العمل الجديد أو يتم تغيير العميل أو المزرعة أو الحقل.
- يتم فقدان الاتصال الخلوي أو الاتصال بالإنترنت بين الشاشة ومركز عمليات John Deere لمدة تزيد عن 30 دقيقة.
- يتم إيقاف تشغيل المفتاح ثم إعادة تشغيله في غضون 30 دقيقة.
- تم إيقاف تشغيل المفتاح لمدة تزيد عن 30 دقيقة.



استيراد البيانات

حدد طريقة الاستيراد:

- الاستيراد من محرك أقراص USB— حدد المجلدات التي تحتوي على البيانات المطلوب استيرادها على محرك أقراص USB.
- استيراد الملفات المستلمة - قم باستيراد ملفات الإعداد والأوامر من مركز عمليات John Deere.
- الاستيراد الملفات من مركز عمليات John Deere، يجب وجود مودم JDLink.

بعد استيراد ملفات الإعداد والأوامر إلى الشاشة، استخدم إعداد العمل لتطبيق الملف. ارجع إلى ملفات المساعدة الموجودة في مركز عمليات John Deere للتعرف على كيفية إنشاء ملفات الإعداد بشاشة من الجيل الخامس G5 وآلية إرسالها إليها.

التوافق

يمكن نقل البيانات من شاشة أخرى من G5 أو شاشة من Generation 4 أو برنامج كمبيوتر متوافق أو مركز عمليات John Deere بتنسيق الأنظمة الحالية. يتعدّل على البرنامج من إصدار 25.3 والبرامج الأحدث استيراد الملفات أو تصديرها بتنسيق الأنظمة القديمة السابق.

- شاشات الأنظمة الحالية (G5، G5e، G5Plus، 4600 V2، 4200 V2، 4640، 4240)

- شاشات النظام القديم (2630، 4100، 4200 V1، 4600 V1)

لا يدعم مركز عمليات John Deere إمكانية عرض أو إرسال أو استلام صفحات التشغيل. إذا احتوى ملف الإعداد فقط على صفحات تشغيل، فسيتم عرض الملف كملف غير صالح بمركز عمليات John Deere. إذا كان ملف الإعداد يحتوي على خطوط استرشاد أو حدود وصفحات تشغيل، فسيتم تحميل ملف الإعداد بصورة صحيحة على الرغم من تعذر عرض صفحات التشغيل.

لا يمكن استيراد ملفات الإعداد من شاشة GreenStar 3 2630 مباشرة إلى شاشة Generation 4 أو G5 بعد تحديث البرنامج إلى الإصدار 25.3. لاستيراد الملفات من هذه الأجهزة، يجب أولاً رفعها إلى Operations Center، ثم إنشاء ملف إعداد بصيغة متوافقة مع شاشات Generation 4 أو G5.

ملاحظة: مع تحديث البرنامج 25.3 أو الإصدارات الأحدث، لم تعد شاشات G5 قادرة على تصدير البيانات بصيغة APEX. لقد انتهى دعم المنتج APEX بالكامل. ونتيجة لذلك، لم يعد بإمكان العملاء الذين يستخدمون APEX إرسال البيانات إلى مركز العمليات من APEX.

يجب أن تتضمن الحقول المستوردة حدًا خارجيًا عند استيراد حد داخلي. لا يمكن إنشاء أو استيراد حد داخلي في الشاشة دون إنشاء أو استيراد حد خارجي أولاً. ملاحظة: لاستيراد ملفات تعريف الآلة بشكل كامل من شاشة عرض أخرى بنجاح، تأكد من أن شاشة المصدر تعمل بإصدار البرنامج 25.3 أو أحدث.

تعارضات البيانات

عند الضرورة، فإن أسماء الزبون والمزرعة والحقل تُغيّر. على سبيل المثال، يتم تغيير اسم "Field1" إلى "Field1(1)" إذا كان هناك حقل بالاسم ذاته.

عند تصدير أسماء بيانات العمل من الحقول التي تتخطى 20 حرف إلى مركز عمليات تشغيل John Deere، يتم عرض الأسماء بشكل صحيح. عند استيراد البيانات مرة أخرى إلى الشاشة، يتم اختصار اسم الحقل. يتم التعرف على أي بيانات كبيانات تنتمي إلى الحقل الذي تم تصديره أساسًا من الشاشة.

إذا وجدت الخطوط الاسترشادية في الحقل نفسه وتم إنشاؤها بواسطة طريقة التتبع نفسها، فستُعالج الشاشة المشكلات التالية.

اسم مختلف، نفس الخط

- إذا كانت المسارات هي ذاتها، يتم استبدال اسم المسار الإرشادي على شاشة العرض بالاسم الموجود على مشغل الناقل التتابعي المشترك "USB drive".

نفس الاسم، خط مختلف

- إذا وجد خطان مختلفان بنفس الاسم، يتم إعادة تسمية الخط الموجود على محرك USB عندما يتم استيراده. على سبيل المثال، تتم إعادة تسمية "المسار 1" إلى "المسار 1(1)".

ملاحظة: قد يحدث فشل في إجراء الاستيراد بأحد الملفات لأسباب متعددة. عالج حالة الخطأ التي توفّرها الشاشة لأي ملفات تعذر استيرادها. راجع تعليمات المساعدة التي تظهر على الشاشة للحصول على مساعدة إضافية عند تعذر عمليات الاستيراد.

الأوامر

لاستيراد الأوامر، يجب وضع الملفات الشكالية في مجلد باسم Rx على جذر محرك USB.

PC20406—UN—30APR15

بيانات التصدير



بيانات التصدير

ملاحظة: عند تصدير بيانات العمل باستخدام محرك USB، استخدم جهاز مختلف لكل شاشة. لا يتم وضع بيانات العمل المصدرة في أي مجلد لملف التعريف الفردي. يتم وضع بيانات الإعداد في مجلد JD4600 ويتم وضع بيانات العمل في مجلد JD-Data الموجود على جنر محرك USB.

حدد طريقة التصدير لنقل أنواع البيانات المطلوبة.

- حدد تصدير جميع البيانات لسرعة نقل جميع بيانات العمل، وخطوط الاسترشاد، وصفحات التشغيل باستخدام الإعدادات الافتراضية.
- حدد بيانات التشخيص لنقل لقطات الشاشة وملفات سجل الأخطاء.

تصدير البيانات للاستخدام مع شاشات النظام القديم (4200V1، 4600V1، 2630 GreenStar 3 4100)

لا يتم إعداد بيانات الإعداد التي تم تصديرها من شاشات Generation 4 تلقائيًا لاستخدامها بواسطة شاشات النظام القديم. قبل تصدير بيانات الشاشة من الجيل الرابع:

1. تصدير البيانات إلى محرك أقراص USB أو عبر الهواء إلى مركز عمليات John Deere.
2. باستخدام أداة "إعداد إنشاء الملف" في John Deere Operations Center، أنشئ ملف إعداد بصيغة الأنظمة القديمة، ثم قم بتصدير الملف إلى وحدة تخزين USB.
3. قم باستيراد ملف الإعداد الخاص بالأنظمة القديمة الذي تم إنشاؤه حديثًا من وحدة USB إلى شاشة العرض من الأنظمة القديمة التي تريد استخدامها.

ZIDXK1X,1749535410021-04-17FEB26-9/10

PC20407—UN—30APR15

حذف البيانات



حذف البيانات

يؤدي حذف البيانات إلى إزالة أنواع البيانات المحددة من الشاشة.

- حدد حذفًا مخصصًا لإزالة بيانات العمل، وصفحات التشغيل.
- حدد مسح بيانات التشخيص لإزالة لقطات الشاشة وملفات سجل الأخطاء.

ZIDXK1X,1749535410021-04-17FEB26-10/10

محرك أقراص USB

أفضل الممارسات

ملاحظة: منافذ USB للشاشات من الجيل الخامس غير مخصصة للاستخدام كمحطة شحن للأجهزة الأخرى.

متطلبات شاشات John Deere

- بعد إدخال محرك يو إس بي، انتظر 10 ثوانٍ. لأنه قد يلزم وقت للتعرف على محركات يو إس بي الكبيرة.
- استعمل محرك يو إس بي بسعة 16 جيجابايت أو أكبر، بحيث يمكن تخزين نسخ احتياطية متعددة.
- قم بإزالة جميع الملفات غير المرتبطة بشاشات عرض John Deere من مشغل USB.

تحقق من علامة تبويب أجهزة الشاشة في تطبيق مركز التشخيصات للتأكد من مدى تعرف الشاشة على محرك USB.

• تنسيق USB - يجب أن يكون FAT32 أو NTFS.

ملاحظة: لا يمكن استخدام تنسيق NTFS لاسترداد النظام.

- السعة - السعة الموصى بها تبدأ من 32 إلى 64 جيجابايت. السعة القصوى المدعومة 512 جيجابايت.
- الاتصال - USB 2.0 أو USB 3.0.
- المقاسات القصوى - السماكة 9.2 مم (3/8 بوصة) والعرض 21.7 مم (7/8 بوصة).

CH177NN,1728630654672-04-11OCT24-1/1

تسجيل لقطات الشاشة

اختر المنطقة المظلمة في أعلى الزاوية اليسرى من الشاشة. اضغط وامسك حتى تغمر الشاشة وتصدر الشاشة صوت النقاط الكاميرا.

أدخل محرك أقراص USB وحدد تصدير البيانات لنقل لقطات الشاشة إلى محرك الأقراص.

A—منطقة لقطة الشاشة

PC28811—UN—20SEP22



CT47125,1708277939611-04-18FEB24-1/1

التشغيل—مدير البرامج

PC28693—UN—25AUG22



مدير البرامج

مدير البرامج

استعمل مدير البرامج لتحديث البرنامج، ميزات التنشيط، والعثور على تفاصيل نسخة البرنامج.

انتقل إلى "مدير البرامج"

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. اختر تطبيق مدير البرامج.

حزم البرامج

يتم تنظيم برنامج شاشة الجيل الخامس وملفات المساعدة في مجموعات. ويتم إدراج

CT47125,1705261192994-04-09OCT24-1/6

PC28694—UN—25AUG22



نظام التشغيل من الجيل الخامس

نظام التشغيل من الجيل الخامس

• يحتوي على التطبيقات الأساسية ونظام تشغيل الشاشة.

CT47125,1705261192994-04-09OCT24-2/6

PC28695—UN—25AUG22



تعليمات نظام التشغيل من الجيل الخامس

تعليمات نظام التشغيل من الجيل الخامس

• يحتوي على ملفات المساعدة لتطبيقات الشاشة.

CT47125,1705261192994-04-09OCT24-3/6

PC28808—UN—20SEP22



تطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية AMS

تطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية AMS

• يحتوي على برنامج الشاشة.

ملاحظة: تشمل مجموعات تعليمات الشاشة كل لغة تدعمها الشاشة.

التراخيص

يعمل الترخيص على تمكين الميزات المحسنة على الشاشة. تعتمد الميزات والمنتجات ضمن الترخيص على نوع الترخيص الذي تم شراؤه.

يمكن نقل التراخيص بين الشاشات العامة أو بين شاشات CommandCenter

الموجودة على أنواع الماكينات المماثلة.

CT47125,1705261192994-04-09OCT24-4/6

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28697—UN—25AUG22



الزر "تفاصيل"

StellarSupport.com يتطلب الرقم التسلسلي للشاشة لإنشاء ترخيص. يتطلب
ترخيص CommandCenter أيضاً رمز تعريف الماكينة. استخدم زر التفاصيل
لعرض رقم تسلسل الشاشة ورقم تعريف الماكينة.

حالة الترخيص

انتقل إلى مدير البرامج لعرض معلومات الترخيص:

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. حدد مدير البرامج.

4. حدد علامة تبويب التراخيص.

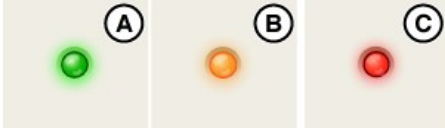
5. حدد ترخيصاً من القائمة.

6. حدد التفاصيل لعرض تفاصيل الترخيص المحدد. يتم تحديد التفاصيل المتوفرة
حسب نوع الترخيص.

يمكن أن يتضمن الترخيص الحالات التالية:

CT47125,1705261192994-04-09OCT24-5/6

PC649528—UN—09OCT24



حالة الترخيص

نشط (A): الترخيص نشط.

مشكلة (B): تشير إلى وجود مشكلة في الرقم التسلسلي وتسليم الترخيص وما إلى
ذلك.

تاريخ البدء معلق (B): لم يحن تاريخ تنشيط الترخيص بعد.

انتهت الصلاحية (C): انتهى الترخيص.

CT47125,1705261192994-04-09OCT24-6/6

تحديث برنامج الشاشة ووحدة التحكم

USB فضلاً عن تحديثات الشاشة. في حالة اتصال المكونات بالماكينة، فسُحِّدَتْ
باستخدام الشاشة عند إدخال محرك أقراص USB.

تحديد إصدارات البرنامج في الشاشة

أرقام النسخ لجميع مجموعات البرامج المثبتة متوفرة في معلومات النسخة في مدير
البرامج.

يتم إطلاق تحديثات البرامج بشكل دوري لشاشات الجيل الخامس لتقديم الدعم
وتحسينات الأداء. يُدير تطبيق سطح المكتب الذي يُسمى باسم مدير البرامج هذه
التحديثات.

يمكن تنزيل تحديثات البرامج لمكونات نظام GreenStar، على سبيل المثال أجهزة
استقبال StarFire، AutoTrac Universal ووحدة التحكم في المعدل
GreenStar باستخدام مدير البرامج. تُنسخ ملفات التحديث إلى محرك أقراص

CH177NN,1737540664268-04-09FEB26-1/5

PC15348—UN—11JUL13



محرك أقراص USB

تنزيل تحديثات البرامج موصى باستخدام محرك أقراص USB بتنسيق FAT32 أو
NTFS سعة 16 جيجابايت على الأقل. للمزيد من المعلومات حول متطلبات محرك
أقراص USB، انظر محرك أقراص USB في جزء مدير الملفات.

تحديثات البرامج متوفرة للتحميل من:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

بمجرد توفر أحدث إصدار للبرنامج على محرك أقراص USB، فاستخدم محرك
الأقراص بالماكينة من أجل تثبيت التحديث.

تثبيت تحديثات البرنامج

1. أدخل محرك الذاكرة USB في منفذ USB العلوي بجوار منفذ الملحقات.

محرك أقراص USB

CH177NN,1737540664268-04-09FEB26-2/5

النكته على الصفحة القادمة

PC23932—UN—21MAR17



2. عندما يتم عرض "خيارات محرك USB"، اختر زر تثبيت البرنامج (A). سيؤدي هذا إلى عرض علامة التبويب "عمليات التثبيت والتحديثات" لمدير البرامج.

3. حدد "عرض تحديثات الشاشة" أو "عرض تحديثات الأجهزة الأخرى" وحدد زر "التالي".

4. لن يُعرض سوى حزم البرامج الأحدث من الإصدارات المثبتة حاليًا فقط. يتم اختيار جميع حزم برامج العرض بشكل افتراضي.

5. اختر زر التثبيت. إذا لم يتم بدء التحديث، فاتباع الرسائل الظاهرة على الشاشة لحل المشكلة.

سوف يتم إطفاء جميع التطبيقات.

لن يتم عرض رسائل من النظام.

لا تخلق محرك أقراص USB.

تنبيه: تجنب خطر الإصابة. تأكد من أن الماكينة في وضع الوقوف وأن الطاقة الكهربائية موصلة أثناء عملية التركيب. أثناء تثبيت البرامج:



CH177NN, 1737540664268-04-09FEB26-3/5

التكملة على الصفحة القادمة

PC28696—UN—25AUG22



A



B

B—علامة تأشير خضراء

A—مؤشر التقدم

ملاحظة: بالنسبة إلى البرمجة عن طريق البث اللاسلكي، يجب أن يكون الكمبيوتر على مقربة من الماكينة.

تتوفر البرمجة عبر البث اللاسلكي من خلال مركز الصيانة، أو John Deere Operations Center.

1. شغل مفتاح تشغيل الماكينة واحتفظ به قيد التشغيل طوال عملية تحديث البرنامج.
2. على شاشة الماكينة، حدد "القائمة".
3. حدد علامة التبويب "النظام".
4. حدد "إعدادات اللاسلكي".
5. قم بتشغيل التبديل بين الهاتف المحمول والماكينة.
6. على الكمبيوتر، قم بتسجيل الدخول إلى مركز الصيانة أو John Deere Operations Center وتحقق مما إذا ثمة أي تحديثات معلقة للبرنامج.
7. قم بتنزيل تحديث البرنامج على الكمبيوتر.
8. بمجرد تنزيل التحديثات، قم بتوصيل الكمبيوتر بالشبكة اللاسلكية لمودم JDLINK بالماكينة.
9. في صفحة تحديث البرنامج، حدد "بدء التنصيب".

10. عند ظهور مطالبة الاتصال بشبكة John Deere Modular Wi-Fi Telematics Gateway الخاصة بالماكينة، اقرأ التعليمات الظاهرة على الشاشة وحدد "اتصال".

11. في صفحة "تحديثات برامج مركز الصيانة"، حدد "اختيار ملف (ملفات)" وحدد حزمة التحديث التي تم تنزيلها. حدد "فتح".
12. حدد "بدء التحميل" لنقل البرنامج الذي تم تنزيله إلى الشاشة.
13. بمجرد اكتمال نقل البرنامج، حدد "بدء البرمجة".
14. ستفتح نافذة "عمليات التنصيب والتحديثات" على شاشة الماكينة، موضحة حالة التنصيب.
15. بمجرد نجاح البرمجة، حدد "تنزيل ملف الإرجاع" في صفحة "تحديثات برامج مركز الصيانة".
16. حدد "تحميل ملف الإرجاع"، وقم بتحميل الملف الذي تم تنزيله لإنهاء إجراء تحديث البرنامج.

البرمجة عبر البث اللاسلكي

6. يعرض مؤشر التقدم (A) النسبة المئوية للحزمة التي يتم تثبيتها. تظهر علامة التأشير الخضراء (B) عند تثبيت الحزمة بنجاح.

7. ستتم إعادة تمهيد الشاشة عند الاكتمال.

8. قم بإزالة جهاز يو إس بي وارجع إلى الكمبيوتر مرة أخرى. شغل خدمة مدير البرامج لتحميل ملفات الرجوع.

ملاحظة: قم بإرجاع الملفات التي تحتوي على معلومات نسخة البرنامج والمستخدمة لدعم المتعاملين مع الشاشة والماكينة المدعومة.

تحديثات عبر الإنترنت

1. في علامة تبويب التنصيب والتحديثات، اختر البحث عن تحديثات عبر الإنترنت. تبحث الشاشة عن التحديثات المتوفرة.
 2. حدد "عرض تحديثات الشاشة" أو "عرض تحديثات الأجهزة الأخرى" وحدد زر "التالي".
 3. لن يُعرض سوى حزم البرامج الأحدث من الإصدارات المثبتة حاليًا فقط. جميع المجموعات معلمة افتراضيًا.
 4. اختر زر التنزيل. إذا لم يتم بدء التحديث، فاتباع الرسائل الظاهرة على الشاشة لحل المشكلة.
 5. يعرض مؤشر التقدم (A) النسبة المئوية لكل حزمة جاري تنزيلها. تظهر علامة التأشير الخضراء (B) عند تنزيل الحزمة بنجاح.
 6. حدد زر "التثبيت" لبدء تثبيت حزم البرامج التي تم تنزيلها.
- ⚠ تنبيه: تجنب خطر الإصابة. تأكد من أن الماكينة في وضع الوقوف وأن الطاقة الكهربائية موصلة أثناء عملية التركيب. أثناء تثبيت البرامج:

سوف يتم إطفاء جميع التطبيقات.

لن يتم عرض رسائل من النظام.

7. ستتم إعادة تمهيد الشاشة عند الاكتمال.

التحديثات عن بعد باستخدام Equipment Mobile

1. قم بتسجيل الدخول إلى Equipment Mobile وتحقق مما إذا كانت هناك أي تحديثات معلقة للبرنامج.
2. حدد تحديث البرنامج وحدد Request Remote Update (طلب التحديث عن بعد).
3. قم بتشغيل الماكينة.
4. سيتم تنزيل البرنامج تلقائيًا إلى الشاشة. حدد زر التنصيب عند ظهور طلب التنصيب على الشاشة.
5. سيتم إعادة تشغيل الشاشة.
6. سوف تعرض الشاشة رسالة اكتمال البرمجة بعد التنصيب الناجح.

البرمجة عبر البث اللاسلكي

1. شغل مفتاح تشغيل الماكينة واحتفظ به قيد التشغيل طوال عملية تحديث البرنامج.
ملاحظة: تأكد من إنشاء اتصال JDLINK قوي قبل متابعة البرمجة عن بُعد.
 - ملاحظة: جهاز الهاتف المحمول يدعم أيضًا البرمجة عن بُعد.
 2. على الكمبيوتر، قم بتسجيل الدخول إلى مركز الصيانة أو John Deere Operations Center وأدخل رقم تعريف الماكينة في شريط البحث عن الماكينة.
 3. حدد الماكينة المطلوبة من القائمة المنسدلة البحث عن الماكينة.
 4. ضمن "برمجة البرامج"، تحقق من وجود أي تحديثات جديدة للبرنامج.
 5. حدد تثبيت وسيقوم البرنامج بالتنزيل والتثبيت على الشاشة.
 6. على شاشة الماكينة، حدد "تثبيت البرنامج" في مطالبة "تحديثات برنامج ISOBUS VT عن بُعد".
 7. سيبدأ تنزيل البرنامج على الشاشة.
 8. بمجرد اكتمال تنزيل البرنامج، حدد "تثبيت".
 9. اتبع التعليمات التي تظهر على الشاشة، وحدد "متابعة" لمتابعة التثبيت.
 10. سيبدأ تثبيت البرنامج على الشاشة. بمجرد اكتمال التثبيت، تحقق من أن الشاشة تعمل بأحدث إصدار للبرنامج.
- استكشاف الأعطال وإصلاحها**
- إذا فشل التحديث، ستبقى الشاشة على الإصدار الحالي.

CH177NN,1737540664268-04-09FEB26-5/5

عمليات تنشيط الأجهزة والبرامج غير المعروضة

- العمليات (تنشيط أو تعطيل). كمثال، يمكن أن ينشط رمز واحد ثلاثة ميزات، بينما يمكن أن يلزم رمز منفرد لتعطيل ميزتين.
- قد يشتمل الرمز المفرد على ميزات متعددة، لكنه يتمكن فقط من القيام بنوع واحد من

CT47125,1708278219954-04-18FEB24-1/3

PC28698—UN—25AUG22

إدخال رمز التنشيط أو رمز إلغاء التنشيط



زر إدخال رمز P/N

CT47125,1708278219954-04-18FEB24-2/3

1. حدد زر رمز الدخول.
2. باستخدام لوحة المفاتيح، أدخل رمز التنشيط أو إلغاء التنشيط. اختر زر "موافق".
3. سجل رمز التأكيد وأدخل الرمز في StellarSupport.com.

PC28699—UN—25AUG22

تنشيط عبر الإنترنت



تنشيط عبر الإنترنت

CT47125,1708278219954-04-18FEB24-3/3

- تستخدم التنشيطات عبر الإنترنت اتصال لاسلكي لعرض الاشتراكات الحالية التحقق من وجودها. تتحقق الشاشة من وجود الاشتراكات تلقائياً عند تشغيلها. انتقل إلى StellarSupport.com لشراء اشتراك.

التشغيل — ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22



الشاشة الطرفية الافتراضية ISOBUS

الشاشة الطرفية الافتراضية ISOBUS

تدعم شاشة John Deere هذه وحدات تحكم ISOBUS المتوافقة لمؤسسة صناعة الإلكترونيات الزراعية المتوافقة (AEF) وفقًا لمعيار ISO 11783. يمكن عرض وحدات التحكم هذه وتشغيلها في طرف ISOBUS الافتراضي (VT). إذا تم توصيل شاشة إضافية، فيمكن عرض الوحدة الطرفية الافتراضية (VT) وتشغيلها لمدة ثانية.

عند توصيل وحدة تحكم ISOBUS، يتم تحميل الملفات البيانية لواجهة المستخدم في ISOBUS vt. ثم توفر شاشة ISOBUS VT وسائل تتيح للسائق الانتقال عبر جميع الوظائف المتاحة لوحدة التحكم ISOBUS وتشغيلها.

انتقل إلى ISOBUS VT

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب التطبيقات "Applications".

3. اختر تطبيق ISOBUS VT.

وحدات التحكم وآلات ISOBUS المتصلة

يجري تحميل شاشة الجيل الخامس وتتصل بوحدات تحكم ISOBUS المختلفة في الوقت نفسه. يتم عرض قائمة بجميع وحدات التحكم ISOBUS المتصلة بعد تحديد زر القائمة.

حدد وحدة التحكم ISOBUS المطلوبة واضغط زر موافق لعرض واجهة المستخدم.

استكشاف الأعطال وإصلاحها

في حالة عدم عرض واجهة وحدة التحكم ISOBUS ما يلي بشكل صحيح:

• اعرض وحدة التحكم ISOBUS في مركز الحالة ثم اتبع خطوات استكشاف الأخطاء وإصلاحها للحالة المشار إليها. لمزيد من المعلومات، اعرض وحدات التحكم ISOBUS في تطبيق مركز التشخيصات.

إذا استمرت الواجهة في عدم العرض بشكل صحيح:

1. حدد قيم الضبط الموجودة في أعلى تطبيق ISOBUS VT.

2. اختر مسح ISOBUS VT في الإعدادات المتقدمة لمسح ملفات واجهة المستخدم لوحدة التحكم ISOBUS المخزنة.

يعاد تحميل واجهة المستخدم في المرة القادمة التي يتم الاتصال فيها بوحدة التحكم.

وحدة صفحة التشغيل

يمكن إضافة وحدات ISOBUS VT إلى صفحة التشغيل باستخدام تطبيق Layout Manager.

يتم تحميل الوحدات من وحدة التحكم في الآلة ولا تتوفر إلا أثناء توصيل وحدة التحكم. تتعلق أنواع الوحدات المتوفرة بالشركة المصنعة لوحدة التحكم. تتميز هذه الشاشة بإمكانية عرضها للإصدار 4 من ISOBUS VT.

CT47125,1708279097632-04-18FEB24-1/1

التشغيل—جهاز الاستقبال StarFire

PC28798—UN—29AUG22



جهاز استقبال GPS StarFire

يلتقط جهاز استقبال نظام تحديد المواقع العالمي StarFire إشارات تحديد المواقع العالمية وإشارات التصحيح التفاضلية من خلال جهاز استقبال مفرد.

ملاحظة: تمت معايرة وحدة TCM الموجودة في جهاز استقبال StarFire 7000/7500 المدمج في المصنع. إذا كانت معايرة الحقل ضرورية، فارجع إلى جزء استكشاف الأعطال وإصلاحها في دليل استعمال جهاز الاستقبال StarFire 7000/7500.

ارجع إلى المساعدة التي تظهر على الشاشة للتعليمات الخاصة بكيفية تنفيذ إجراء معايرة وحدة تعويض التضاريس المتقدمة.

المتطلبات

- طراز جهاز الاستقبال هو StarFire 6000 أو أحدث.
- إصدار برنامج جهاز الاستقبال هو 4.40N (حزمة البرامج 20-2) أو أحدث.
- الشاشة هي CommandCenter من الجيل الخامس أو الشاشة العامة من الجيل الخامس.
- تحتوي الشاشة على ترخيص صالح لنظام AutoTrac.

الانتقال إلى جهاز الاستقبال بنظام GPS

1. حدد القائمة.
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق StarFire.

توجد وحدة تعويض التضاريس (TCM) داخل جهاز الاستقبال وتقوم بتصحيح ديناميكية المركبة، مثل الدخول والتسارع على جوانب المنحدرات، أو المناطق الوعرة، أو ظروف التربة المختلفة. معايرة TCM بدقة ضرورية للعمل الصحيح. انظر جزء جهاز الاستقبال StarFire في دليل السائق لمعرفة تعليمات الإعداد والمعايرة.

معايرة وحدة تعويض التضاريس المتقدمة (TCM)

يجب معايرة وحدة تعويض التضاريس عند تثبيت جهاز الاستقبال أولاً على ماكينة أو نقله إلى ماكينة مختلفة. تقوم معايرة وحدة تعويض التضاريس المتقدمة بإنشاء خط استرشادي AutoTrac مؤقت للماكينة المطلوب قيادتها أثناء معايرة وحدة تعويض التضاريس لجهاز الاستقبال. بإمكان وحدة TCM المتقدمة بمعايرة وحدة TCM لأجهزة الاستقبال المتعددة في وقت واحد، كما أنها أكثر دقة من عملية المعايرة القديمة ولا تتطلب الماكينة المطلوب تحديد موقعها على أرض مستوية.

CH177NN,1728632148789-04-11OCT24-1/1

PC28688—UN—25AUG22

تحديث برنامج StarFire عن بُعد

1. حدد القائمة.

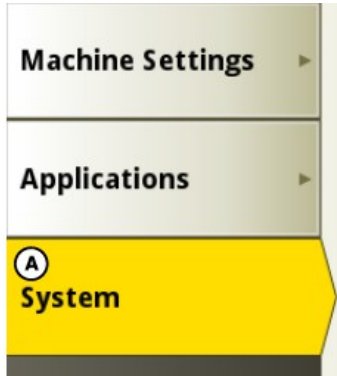


القائمة

CT47125,1708279129268-04-18FEB24-1/6

2. حدد علامة التبويب "A".

A—علامة التبويب "النظام"



علامة التبويب "النظام"

النكسة على الصفحة القادمة

CT47125,1708279129268-04-18FEB24-2/6

PC28821—UN—21SEP22

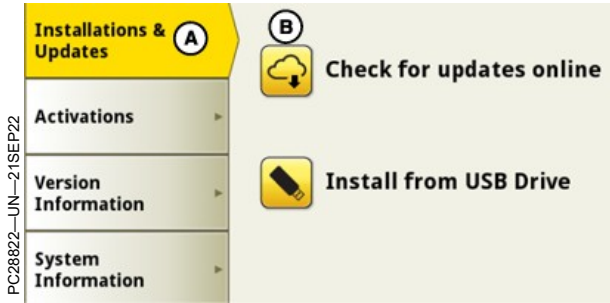
PC28693—UN—25AUG22

3. حدد مدير البرامج.



مدير البرامج

CT47125,1708279129268-04-18FEB24-3/6



4. في علامة التبويب عمليات التثبيت والتحديثات (A)، اختر التحقق من وجود تحديثات عبر الإنترنت (B).

A—علامة التبويب "التثبيت والتحديثات" B—تحقق من زر التحديثات عبر الإنترنت

تحقق من زر التحديثات عبر الإنترنت

CT47125,1708279129268-04-18FEB24-4/6



5. اختر عرض تحديثات الأجهزة الأخرى (A) ثم اضغط على التالي (B).

A—زر عرض التحديثات للأجهزة الأخرى B—زر "التالي"

زر عرض التحديثات للأجهزة الأخرى

CT47125,1708279129268-04-18FEB24-5/6

PC28824—UN—08MAY23

6. حدد البرنامج المطلوب تنزيهه واضغط على "تثبيت".



تثبيت الزر الوظيفي

CT47125,1708279129268-04-18FEB24-6/6

التشغيل—استرشاد AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac



الاسترشاد

لأعمال الحقل المتعددة قد تختلف حسب أعمال الزراعة. يستخدم AutoTrac شبكة تصحيح تفاضلية StarFire تعمل جنباً إلى جنب مع نظام GPS. قد تطرأ تحولات طفيفة في الموضع بمرور الوقت.

ملاحظة: تُعدّ القابلية للتكرار خلال الموسم واستخدام نفس إشارة التصحيح أمراً بالغ الأهمية عند استخدام نظام AutoTrac لمهام متعددة على مدار الموسم. يتضمن ذلك إنشاء خطوط إرشاد AutoTrac أثناء الزراعة ثم الاعتماد على نفس هذه الخطوط للمهام اللاحقة مثل تسميد جانبي، والرّش بعد الإنبات، والحصاد. يضمن الحفاظ على نفس إشارة التصحيح دقة المحاذاة عبر جميع العمليات، مما يقلل من التداخل والتخطي ويزيد من الكفاءة إلى أقصى حد.

ZIDXK1X,1750076420718-04-06OCT25-1/2

AutoTrac هو نظام توجيه مساعد يسمح للسائقين برفع أيديهم عن المقود عندما تسير الماكينة في خط استرشاد تم إنشاؤه في الحقل. يظل على السائق إدارة الماكينة في الصفوف النهائية. بالضغط على الزر "استئناف"، يستعيد نظام AutoTrac التحكم مرة أخرى ويوجّه الماكينة في المسار المجاور.

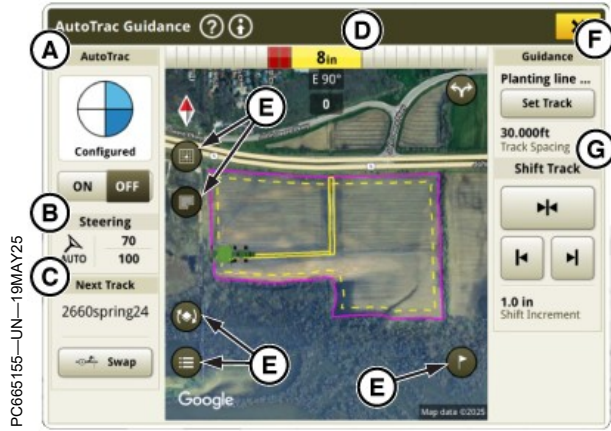
معلومات عامة

مهم: يعتمد نظام AutoTrac على نظام تحديد المواقع العالمي (GPS) الذي تشغله حكومة الولايات المتحدة، وهي المسؤولة فقط دون غيرها عن دقته وصيانتها. فقد تطرأ تغييرات على النظام، مما يؤثر على دقة وأداء جميع أجهزة GPS.

يتحمل السائق مسؤولية الماكينة ويجب لفها في نهاية كل مسار. هذا النظام لن يقوم باللف في نهاية المسار.

يقصد بنظام AutoTrac الأساسي استخدامه كأداة مساعدة للعلامات الميكانيكية. ويجب على السائق تقييم النظام بأكمله بشكل دقيق لتحديد عمليات الحقل المحددة التي قد يتم فيها استخدام مساعد المقود. يكون هذا التقييم ضرورياً لأن الدقة المطلوبة

نظرة عامة على استرشاد AutoTrac



الصفحة الرئيسية لاسترشاد AutoTrac

- A—AutoTrac
- B—التوجيه
- C—المسار التالي
- D—شعاع توجيه الآلة
- E—عناصر التحكم في الخريطة
- F—الاسترشاد
- G—فرق المسار

(Shift Track (G) —يضيبط موضع المسار المحدد في يسار الماكينة أو في منتصفها أو يمينها. يؤدي تحديد معدل زيادة الفرق إلى فتح صفحة معدل زيادة الفرق.

(AutoTrac (A) —يحتوي على زر تشغيل/إيقاف AutoTrac ويعرض المرحلة الحالية لنظام AutoTrac. يؤدي تحديد المرحلة AutoTrac إلى فتح صفحة تشخيصات AutoTrac.

(Steering (B —يعرض حساسية التوجيه بصفته رقماً علوياً ويكتسب حساسية بصفته رقماً سفلياً. يؤدي تحديد التوجيه إلى فتح صفحة تحسين التوجيه.

(Next Track (C —يحدد مسار الاسترشاد التالي الذي تم ضبطه AutoTrac للحصول على مبادلة واحتوائها. حدد تبديل لتغيير المسار التالي إلى المسار التالي المتاح في قائمة المسارات الاسترشادية. يؤدي تحديد المسار إلى فتح صفحة "قائمة المسارات الاسترشادية".

(Lightbar (D —يشير إلى مسافة تحرك الماكينة نحو اليسار أو اليمين للماكينة التي تخرج عن مسار الاسترشاد.

(Map Controls (E —يحتوي على وظائف التبديل بين طرق العرض والتنقل والاتجاه والتكبير/التصغير.

(Guidance (F —يعرض المسار الحالي ومسافات المسار. يؤدي تحديد "تعيين المسار" إلى فتح قائمة المسارات الاسترشادية. يؤدي تحديد مسافات المسار إلى فتح صفحة مسافات المسار.

ZIDXK1X,1750076420718-04-06OCT25-2/2

تشغيل أنظمة الاسترشاد بشكل آمن

- يمنع استخدام أنظمة التوجيه في الطرق المعبدة. احرص دائماً على إيقاف تشغيل (تعطيل) أنظمة الاسترشاد قبل دخول الطرق الممهدة. ولا تحاول تشغيل (تفعيل) أحد أنظمة الاسترشاد أثناء التنقل على الطرق الممهدة.
- الغرض من أنظمة التوجيه هو مساعدة السائق على تنفيذ أعمال حالة الاستخدام ذات الصلة بطريقة أكثر كفاءة. يكون المشغل مسؤولاً دائماً عن مسار الماكينة وتشغيلها بأمان. لا تكتشف أنظمة الاسترشاد التصادمات بالعوائق أو الماكينات أو المركبات الأخرى أو تمنعها تلقائياً.
- تشمل أنظمة الاسترشاد أي تطبيقات تقوم بتشغيل توجيه الماكينة ألياً. وهذا يشمل، على سبيل المثال لا الحصر، AutoTrac و iTEC ونظام الانعطاف التلقائي AutoTrac واسترشاد الآلة AutoTrac (سليبي) و AutoTrac Universal ومتحكم AutoTrac و AutoTrac RowSense ومزامنة الماكينة.
- لتجنب حدوث إصابات للسائق أو للأشخاص المتواجدين بالجوار:
- لا تركب ماكينة متحركة أو تنزل منها.
 - تأكد من تركيب الماكينة والآلة ونظام الاسترشاد بشكل صحيح.
 - عند استخدام iTEC أو نظام الانعطاف الآلي AutoTrac أو استرشاد الآلة AutoTrac (السليبي)، تأكد من تحديد الحدود بدقة.
 - عند استخدام مزامنة الماكينة، تأكد من معايرة النقطة الرئيسية للماكينة الفرعية بمسافة كافية بين الماكينات.
 - كن حذراً ومنتبهاً للبيئة المحيطة من حولك.
 - تدخل للتحكم في عجلة المقود عند الضرورة لتجنب المخاطر في الحقل، الأشخاص المحيطين بك، المعدات أو العوائق الأخرى.
 - توقف عن العمل في ظروف الرؤية الرديئة التي تؤثر على قدرتك لتشغيل الماكينة أو رؤية الأشخاص أو العوائق في مسار الماكينة.
 - تُراعى ظروف الحقل ووضوح الرؤية، وتكوين الماكينة عند تحديد سرعة ماكينة.

CH177NN,1660716404585-04-23MAY24-1/1

طرق استرشاد AutoTrac

- طريقة خط الطول/العرض + الاتجاه
- الوصول: أ + ب
- الوصول: أ + الاتجاه
- الوصول: خط الطول/العرض+الاتجاه

- طرق المسار المنحني
- المنحني التكيفي
- منحني بين نقطتين

- طرق المسار الدائري
- دائرة القيادة
- خط الطول / دائرة العرض

- طريقة المسار الحدودي
- الملء الحدودي

يستطيع نظام AutoTrac اتباع طرق استرشاد مختلفة متعددة لملاءمة أنواع الحقل وعملياته المختلفة. من الصفحة الرئيسية لنظام AutoTrac، حدد تعيين مسار لفتح قائمة مسار الاسترشاد ثم حدد مسار جديد للوصول إلى صفحة تحديد طريقة الاسترشاد.

بالنسبة إلى الإجراءات الخاصة بطريقة إنشاء كل نوع من خطوط الاسترشاد، أعد تأكيد التعليمات التي تظهر على الشاشة.

تتوفر طرق الاسترشاد التالية:

- طرق المسار المستقيم
- طريقة أ + ب
- أ + طريقة الاتجاه
- طريقة ب التلقائية
- طريقة خط الطول/العرض

ZIDK1X,1749537808095-04-12FEB26-1/12

التكلمة على الصفحة القادمة



مسار مستقيم

طرق المسار المستقيم

يساعد وضع المسار المستقيم المشغل في القيادة في ممرات مستقيمة متوازية باستخدام الشاشة وصفارات مسموعة لتنبيه السائق عند خروج الماكينة عن المسار.

يسمح المسار المستقيم للسائق بإنشاء مسار مستقيم مبدئي للحقل باستخدام مجموعة من خيارات المسار 0. بمجرد تعريف المسار 0 (مسار المرجع)، يتم إنشاء جميع مسارات الحقل. تتم مطابقة كل ممر مع ممر القيادة الأصلي لضمان عدم نشر أي أخطاء توجيه عبر الحقل بأكمله. يمكن استخدام الممرات المنشأة لتعمل على التتبع المتوازي أو على AutoTrac.

طرق تحديد المسار 0:

- **A + B** - يُحدّد المسار 0 بقيادته مع الماكينة.
- **A + Auto B** - يُحدّد المسار 0 بقيادته مع الماكينة.
- **A + الاتجاه** - يُحدّد المسار 0 بقيادة الماكينة إلى النقطة A وإدخال قيمة الاتجاه المحددة مسبقًا.
- **خطوط الطول/العرض** - تُحدّد المسار 0 بواسطة إدخال قيم إحداثيات خطوط الطول والعرض للنقطتين A و B.
- **خطوط الطول/العرض + الاتجاه** - تُحدّد المسار 0 بواسطة إدخال قيمة خطوط الطول والعرض المحددة مسبقًا للنقطة A وإدخال قيمة الاتجاه المحددة مسبقًا.
- **وصول الماكينة A + B** - يُحدّد المسار 0 بواسطة القيادة مع الماكينة.
- **وصول الماكينة A + الاتجاه** - يُحدّد المسار 0 بواسطة قيادة المركبة إلى النقطة A وإدخال قيمة الاتجاه المحددة مسبقًا.
- **وصول الماكينة خطوط الطول/العرض + الاتجاه** - يُحدّد المسار 0 بواسطة إدخال قيم خطوط الطول والعرض المحددة مسبقًا للنقطة A وإدخال قيمة الاتجاه المحددة مسبقًا.

ملاحظة: يمكن تعريف المسار 0 خلال إحدى العمليات (على سبيل المثال، الزراعة)، لكن لا تتوفر بعض الأزرار في الوقت الذي يجري فيه إنشاء خط الاسترشاد.

الوصول إلى الماكينة

الوصول إلى الماكينة هو طريقة المسار المستقيم المستخدمة لإدراج طرق الحقل بين ممرات المحصول.

الاتجاه

ملاحظة: لا تتوفر تعديلات اتجاه المسار إلا عند استخدام مسارات مستقيمة تم إنشاؤها باستخدام طريقة الاتجاه A+ أو طريقة خطوط الطول/العرض + الاتجاه.

تُخزن معلومات الاتجاه الجديد في المسار الموجود في كل مرة يتم فيها تغيير هذه

التكلمة على الصفحة القادمة

طريقة حساب خط الاسترشاد

يعود حساب الخطوط الاسترشادية افتراضيًا إلى طريقة John Deere. طرق حساب الخطوط الاسترشادية الأخرى هي:

- الطريقة رقم 1 غير الخاصة بشركة John Deere - تستخدم طريقة حساب BeeLine.
- الطريقة رقم 2 غير الخاصة بشركة John Deere - تستخدم طريقة حساب Trimble.

ملاحظة: يمكن نقل الخطوط الاسترشادية إلى مستخدم آخر عبر مشاركة البيانات في الحقل أو عبر ملفات الإعداد باستخدام محرك أقراص USB أو نقل البيانات اللاسلكي.

استخدم التعليمات التي تظهر على شاشة مركز المساعدة للحصول على مزيد من المعلومات حول إنشاء مسارات مستقيمة.

مسار مشابه

ينشئ المسار المشابه نسخة من المسار الاسترشادي النشط.

تتم تسمية اسم المسار المشابه الجديد افتراضيًا باسم المسار الأصلي بجانبه رقم (1). حدد مربع إدخال اسم المسار لتعديل اسم المسار. يمكن أن يكون المسار الجديد متمركزًا على الماكينة أو يتحرك يسارًا أو يمينًا.

إذا تم إنشاء المسار الأصلي باستخدام طريقة A+ الاتجاه أو خطوط الطول/العرض + الاتجاه، فيمكن تعديل اتجاه المسار الجديد بتحديد مربع إدخال الاتجاه.

طرق المسار المنحني

منحنيات بين نقطتين

PC28723—UN—25AUG22



منحنيات بين نقطتين



مسار مشابه

ينشئ المسار المشابه نسخة من المسار الاسترشادي النشط.

تتم تسمية اسم المسار المشابه الجديد افتراضياً باسم المسار الأصلي بجانبه رقم (1).
حدد مربع إدخال اسم المسار لتعديل اسم المسار. يمكن أن يكون المسار الجديد
متمركزاً على الماكينة أو يتحرك يساراً أو يميناً.

التوجيه على المنحنى AB

يتم تعليم المسار الأقرب بخط أبيض أكثر سماكة.

يظهر رقم المسار تحت مؤشر دقة الممر، ويتم تحديثه تلقائياً عند الدخول في مسار
جديد. يظهر رقم المسار عدد الخطوط البعيدة، وباتجاه المسار 0. يتم عرض اتجاه
المسار بالنسبة إلى المسار 0 (الشمال، أو الجنوب، أو الشرق والغرب). يتغير رقم
المسار عندما تكون الماكينة في المنتصف بين مسارين.

يعرض مؤشر دقة الممر مسافة خطأ للخروج عن المسار. يعرض خطأ الخروج عن
المسار المسافة من أقرب مسار إلى الماكينة. يعد الخطأ تصاعدياً حتى تصل الماكينة
إلى نقطة المنتصف بين المسارين. بعد الوصول إلى نقطة الوسط، يُحسب الخطأ
تنازلياً كلما اقتربت الماكينة من المسار التالي.

المنحنيات التكيفية

تتيح منحنيات AB للسائق السير على خط منحنى في الحقل بنقطتي نهاية (البداية
والنهاية). يتم إنشاء مسارات مرور موازية في كلا الاتجاهين وفقاً لمسار القيادة
الأصلي. يتم إنشاء كل ممر من ممر القيادة الأصلي لضمان عدم امتداد أخطاء التوجيه
عبر الحقل بالكامل. الممرات ليست نسخاً متطابقة من الممر الأصلي. يتغير انحناء
الممر للحد من حدوث خطأ ممر-إلى-ممر.

ملاحظة: انظر إعدادات مسار المنحنى للحصول على معلومات حول ضبط النظام
الخاص بك لتحقيق الأداء الأمثل.

يجب أن يكون طول منحنى AB المبدئي المسجل 3 أمتار (10 أقدام) على الأقل
ليكون المنحنى AB صالحاً.

بمجرد تسجيل المنحنى AB (المسار 0)، يتم إنشاء عشرة مسارات إضافية (خمس
ممرات على جانبي المسار 0). عندما تتحرك الماكينة متجاوزةً المسار الخامس من
المسار 0، يتم إنشاء عشرة مسارات إضافية في هذا الاتجاه. ويواصل النظام إنشاء
ممرات إضافية عندما تسير الماكينة متجاوزةً الممر الأخير المعروض على الشاشة.
يجب أن تكون الماكينة في نطاق 400 متر (0.25 ميل) من الخط المنشأ أخيراً حتى
يستمر النظام في إنشاء مسارات للمنحنى. إذا كانت الماكينة في الحد الخارجي، فقد
يستغرق ذلك عدة دقائق لإنشاء مسار يظهر على الشاشة بالقرب من الماكينة. أثناء هذا
الوقت، تظهر عملية "حساب المنحنيات" على الشاشة.

ملاحظة: خيار "المرور المتجاوز" متاح في وضع منحنيات المسار بين نقطتين.

الممرات ليست نسخاً متطابقة من الممر الأصلي. يتغير انحناء الممر للحفاظ على
الخطأ ممر-إلى-ممر. مع كل ممر لاحق، يصبح انحناء الممرات أكثر تقعرًا أو تحدبًا.

ملاحظة: قد تظهر رسائل المنحنى الحاد ونهاية الممر أثناء التشغيل في وضع مسار
منحنى AB.

يتم إنشاء مسارات المنحنى AB بامتداد خط مستقيم 91 متراً (300 قدم) متصل
بنهاية المسارات المسجلة الفعلية. تمتد امتدادات الخط قبل وبعد الخط المسجل لمحاذاة
الماكينة أو لاستكمال المسار.

عند تحديد مسار التحول، يُعدل المسار الحالي ويُعاد إنشاء خمسة مسارات على كلا
جانبي المسار. يمكن استخدام المنحنى بالمسار بين نقطتين بعد إنشاء المسارات
الأولية. يتم إنشاء مسارات إضافية أثناء التشغيل. استخدم أزرار التحويل يساراً ويميناً
لنقل مسارات منحنيات AB وتحديثها.

راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة لمزيد من المعلومات حول إنشاء مسارات
المنحنى AB.

ZIDXX1X,1749537808095-04-12FEB26-3/12

النكته على الصفحة القادمة

PC702238—UN—05FEB26



بحث المنحنى التكيفي

ملاحظة: راجع المعلومات الإضافية المتعلقة بتحسين أداء النظام. (انظر إعدادات مسار المنحنى في هذا الجزء.)

يُنصح مسار المنحنى التكيفي للسائق تسجيل مسار منحنى موجه يدويًا. بمجرد تسجيل مسار المنحنى للمرور وانعطاف الماكينة للمرة الأولى، يظهر المسار الذي يتم إصداره ويمكن السائق من استخدام المسار الموازي أو تعشيق نظام AutoTrac.

بعد تسجيل الممر الأولي، يتم إنشاء كل ممر إضافي من الممر السابق لضمان عدم امتداد أخطاء التوجيه عبر الحقل بالكامل.

عند تحديد المنحنى التكيفي، ستظهر الأيقونة في الزاوية العلوية اليمنى من الشاشة. اختيار هذه الأيقونة يسمح للمستخدم بالتنقل بين المنحنيات المتاحة.

ملاحظة: يسمح خيار تخطي الممر للسائق بالقيادة متجاوزًا أو متخطيًا المسار المجاور للمسار الحالي. خيار تخطي الممر غير متاح في دورة تسجيل المنحنيات التواؤمية.

المرات المنشأة ليست نسخًا متطابقة من الممر الأصلي. يتغير انحناء الممر للحفاظ على الدقة من مسار مرور لآخر. عند الضرورة، يمكن للسائق تغيير مسار المنحنى في أي مكان في الحقل فقط من خلال توجيه الماكينة بعيدًا عن المسار الممتد.

ملاحظة: يمكن عرض رسائل المنحنى الحاد ونهاية المسار عند تفعيل وضع مسار المنحنى التكيفي.

يمكن للسائق القيادة على خطوط الاسترشاد الناتجة يدويًا باستخدام المسار الموازي أو تعشيق AutoTrac بمجرد تسجيل المرور الأولي وعرض المسار الممتد.

إذا توقفت جلسة تسجيل المنحنى، فلن يظهر الخط في مقدمة الماكينة. يتمكن السائق فقط من استخدام AutoTrac على الخطوط المتوفرة من جلسات التسجيل السابقة. سيؤدي إنهاء جلسة تسجيل إلى حفظ جميع قطاعات المنحنى المسجلة في الجلسة كمسار فردي.

ملاحظة: لا يُنصح باستخدام فرق المسار عند استخدام منحنى تواؤمي. عندما تكون الماكينة في وضع منحنى تواؤمي فإن فرق المسار لن يقوم بالتعويض عن انحراف نظام تحديد المواقع العالمي GPS.

يمكن إضافة قطاعات منحنى إضافية لمسار المنحنى التواؤمي الموجود بالفعل عند تعديل المسار الاسترشادي.

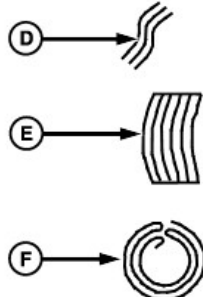
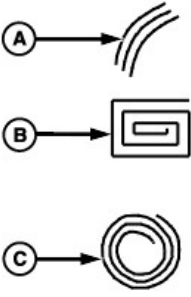
استخدم تعليمات مركز المساعدة التي تظهر على الشاشة للحصول على مزيد من المعلومات حول إنشاء مسارات المنحنى التواؤمي.

ZID XK1X,1749537808095-04-12FEB26-4/12

يسمح نمط مسار المنحنى التكيفي للسائق بالقيادة والاسترشاد به على طول أنماط الحقل المختلفة.

- منحنى بسيط
- منحنى شكل S
- مربع
- مضمار السباق
- حلزوني
- دائري

PC9032—UN—17APR06



D—منحنى شكل S
E—مضمار السباق
F—دائري

A—منحنى بسيط
B—مربع
C—حلزوني

يمكن إضافة امتدادات الخط إلى مسار المنحنى التكيفي الحالي. هذه هي الامتدادات المؤقتة (90 مترًا) التي تظهر عند الاقتراب من الخط. لا حاجة للتسجيل.

ZID XK1X,1749537808095-04-12FEB26-5/12

التكملة على الصفحة القادمة

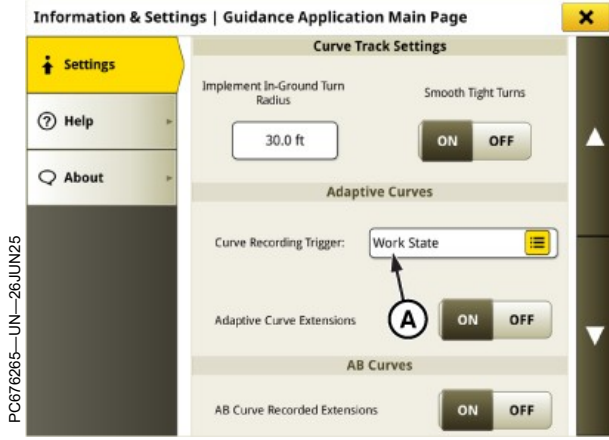
توجيه منحنيات تكيفية

مهم: إذا كانت هناك حاجة للتكرار مع بيانات المسار التواؤمي المحفوظة، فإن ذلك يتطلب أن يتم إنشاء بيانات المسار الأولية والرحلات اللاحقة عبر الحقل باستخدام دقة جهاز تتبع الحركة في الوقت الحقيقي StarFire RTK. يجب أن يتم تشغيل محطة قاعدة جهاز الحركة في الوقت الفعلي RTK على وضع القاعدة المطلقة.

ملاحظة: إن مسافات المسار الخاصة بمسار المنحنى التكميلي ثابتة. إذا تم استخدام عرض مختلف لمنطقة عمل الجهاز الإضافي أثناء العودة إلى الحقل، فيجب تسجيل بيانات جديدة.

يتم تعليم المسار الأقرب بخط أبيض أكثر سماكة. يعرض مؤشر دقة الممر مسافة خطأ للخروج عن المسار. يعرض خطأ الخروج عن المسار المسافة من أقرب مسار إلى الماكينة. يعد الخطأ تصاعديًا حتى تصل الماكينة إلى نقطة المنتصف بين المسارين. بعد الوصول إلى نقطة الوسط، يُحسب الخطأ تنازليًا كلما اقتربت الماكينة من المسار التالي.

إن لم يتم تسجيل منحني ما، لن تظهر الخطوط ويمكن للسائق استعمال AutoTrac على الخطوط المتوفرة فقط. عند التسجيل، تتوقف الخطوط عن الظهور في الخط



إمتدادات المنحنى التكميلي

السابق. يمكن استخدام هذه الجلسة لتسجيل خط آخر يدويًا، أو يمكن للسائق تحديد AutoTrac في وحدات بدء تسجيل المنحنى و AutoTrac على الخط المرسوم.

ZID XK1X,1749537808095-04-12FEB26-6/12

PC28726—UN—30AUG22



المسار الدائري

طرق المسار الدائري

يسمح المسار الدائري للمشغل بإنشاء خطوط استرشادية دائرية متحدة المركز. تم تصميمه للاستخدام في الحقول بمركز محوري.

يكون المسار المستدير على أساس إحداثيات الطول والعرض من مركز المحور. يتم إنشاء الخطوط الاسترشادية الدائرية متحدة المركز بناءً على تباعد الصفوف بمسافة تصل إلى 1.6 كم (1 mi.) بعيدًا عن مركز المحور.

تم تصميم المسار الدائري للتشغيل بمحور مركزي على أرض منحدرة بنسبة أقل من 2%. لأن المسار المستدير ينشئ مسافة دائرية على الأرض المستوية، تكون مسافة خطوط التوجيه ومسار مركز المحور لا تتوافق كمسارات تحصل بعيدًا عن مركز المحور في حالات العمل في المنحدرات. تكون هذه المسافة بسبب الفرق بين المسافة التي يتم سيرها على تل وعلى أرض مستوية. يزداد الفرق في المسافة كلما ازداد المنحدر.

ZID XK1X,1749537808095-04-12FEB26-7/12

PC20395—UN—08DEC14



المسافة إلى نقطة الوسط

المسافة إلى نقطة الوسط تعرض المسافة من وسط الدائرة إلى المكان الحالي. تظهر المسافة فقط 1609 م (5280 ft.). يجب تشغيل الميزة في إعدادات المسار الدائري لإظهار الزر على خريطة الاسترشاد. عندما يكون الزر على خريطة التوجيه، حدد الزر لإظهار أو إخفاء المسافة.

توجد طريقتان لإنشاء مسار دائري:

ZID XK1X,1749537808095-04-12FEB26-8/12

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28727—UN—25AUG22

خط الطول / دائرة العرض



- إذا كانت إحداثيات خطوط الطول ودوائر العرض في مركز المحور معروفة، فأدخل الموقع لإنشاء مسار دائري.

خط الطول / دائرة العرض

ZID XK1X,1749537808095-04-12FEB26-9/12

PC28726—UN—30AUG22

دائرة القيادة



دائرة القيادة

- يتم حساب إحداثيات الطول والعرض في مركز المحور من المسار الذي تتم القيادة فيه. يتم إنشاء خطوط توجيه مستديرة متقاربة من الإحداثيات.
- يُنصح بالقيادة على الدائرة بالكامل للحصول على حساب مركز دائرة مثالي. إن قيادة أكثر من دائرة كاملة لا يزيد من دقة الحساب.

استخدم المساعدة التي تظهر على شاشة مركز المساعدة للمزيد من المعلومات حول إنشاء مسارات مستديرة.

حافة المسار الدائري

ZID XK1X,1749537808095-04-12FEB26-10/12

PC17399—UN—08DEC14



ملاحظة: يمكن استعمال حافة المسار الدائري فقط في شاشات الجيل الرابع والجيل الخامس. لا يمكن استخدام معلومات الحافة في شاشات GreenStar 3.

تمثل حافة المسار الدائري الحدود الخارجية لمحور الوسط. يتم عرضها كخط برتقالي على خريطة الاسترشاد.

يتيح إنشاء حافة مسار دائري إنشاء خطوط استرشادية بدءاً من الحافة. عدا ذلك، يتم إنشاء خطوط التوجيه مبتدئة من وسط المحور.

ملاحظة: يجب أن تكون مسافة المسارات وعرض العمل متساوية لطرف الجهاز الإضافي لتتوازى مع الحافة.

عند العمل على مسار مستدير، فإنه ليس من الضروري قيادة المسارات في ترتيب معين. يتم تعليم المسار الأقرب بخط أبيض أكثر سماكة.

يظهر رقم المسار تحت مؤشر دقة الممر، ويتم تحديثه تلقائياً عند الدخول في مسار جديد. يظهر رقم المسار عدد الخطوط البعيدة، وباتجاه المسار 0. يتم عرض اتجاه المسار بالنسبة إلى المسار 0 (الشمال، أو الجنوب، أو الشرق والغرب). يتغير رقم المسار عندما تكون الماكينة في المنتصف بين مسارين.

يعرض مؤشر دقة الممر مسافة خطأ للخروج عن المسار. يعرض خطأ الخروج عن المسار المسافة من أقرب مسار إلى الماكينة. يعد الخطأ تصاعدياً حتى تصل الماكينة إلى نقطة المنتصف بين المسارين. بعد الوصول إلى نقطة الوسط، يُحسب الخطأ تنازلياً كلما اقتربت الماكينة من المسار التالي.

عندما يتم إنشاء خطوط توجيه، تكون الحافة هي النقطة المرجعية، بدلا من مركز الدائرة. يمكن أن يكون ذلك مفيداً إذا تم استعمال آلات بمسافات مسارات مختلفة في نفس الحقل. قم فقط بإدخال مسافة مسار جديدة، ويتم ضبط خطوط التوجيه مبتدئة من الحافة. يتم إنشاء خطوط التوجيه على أساس الحافة باستعمال مسافة المسار والتحويلات. إذا تم حذف الحافة، فسيتم إنشاء الخطوط الاسترشادية من المركز للخارج.

التوجيه على مسار مستدير

ZID XK1X,1749537808095-04-12FEB26-11/12

التكلمة على الصفحة القادمة



مسار الملء الحدودي

طريقة المسار الحدودي

يقوم مسار الملء الحدودي بإنشاء خطوط استرشادية من أبعاد الحدود الخارجية ومسافات المسار.

ملاحظة: لا يستخدم مسار الملء الحدودي تعويض المنحدرات. وعند التشغيل في حقل به منحدرات، يُنصح باستخدام المنحنيات التكيفية.

تتشى شاشة العرض ثلاثة خطوط استرشادية بناءً على شكل الحدود وتباعد المسارات، حيث يتم إنشاء خط واحد خارج الحد وخطين داخل الحد. يتم إنشاء مسارات ملء حدودي إضافية مع تحرك الماكينة في الحقل. تتم إضافة مطولات الخط المستقيم بطول 15 مترًا (50 قدمًا) على أطراف كل مسار حدودي.

ملاحظة: عند تحديد فرق المسار، يتم تعديل جميع المسارات وإعادة إنشاؤها.

مسار الملء المستقيم

حدد زر تسجيل الملء لإنشاء خطوط استرشاد باستخدام الملء المستقيم عبر الحقل بأكمله داخل الحدود. يستخدم مسار الملء المستقيم طريقة $B + A$ للمسار المستقيم لإنشاء خطوط استرشاد. عند استخدام التحكم بالأجزاء، ينصح بإكمال اجتيازات مسار الملء الحدودي قبل استخدام تسجيل الملء.

لا يمكن تصدير مسار الملء الحدودي لشاشة أخرى. عند الحاجة إلى "مسار الملء الحدودي" على شاشة أخرى، يمكن إنشاء نفس المسار باستخدام نفس الحدود الخارجية.

التوجيه على مسار الملأ الحدودي

يتم تعليم المسار الأقرب بخط أبيض أكثر سماكة.

يظهر رقم المسار تحت مؤشر دقة الممر، ويتم تحديثه تلقائيًا عند الدخول في مسار جديد. يظهر رقم المسار عدد الخطوط البعيدة وباتجاه المسار 0. يتم عرض اتجاه المسار بالنسبة إلى المسار 0 (الشمال، أو الجنوب، أو الشرق والغرب). يتغير رقم المسار عندما تكون الماكينة في المنتصف بين مسارين.

يعرض مؤشر دقة الممر مسافة خطأ للخروج عن المسار. يعرض خطأ الخروج عن المسار المسافة من أقرب مسار إلى الماكينة. يعد الخطأ تصاعديًا حتى تصل الماكينة إلى نقطة المنتصف بين المسارين. بعد الوصول إلى نقطة الوسط، يُحسب الخطأ تنازليًا كلما اقتربت الماكينة من المسار التالي.

ZIDKX1X,1749537808095-04-12FEB26-12/12

AutoPath

يستخدم AutoPath معلومات الصف أو الحد لإنشاء خطوط استرشاد لعمليات التشغيل اللاحقة في الحقل. يقلل نظام AutoPath من فرص التخمين والحاجة إلى تدخل المشغل للتنقل بدقة خلال الحقل. تقلل خطوط AutoPath مدة الإعداد والتخمين الخاطئ للصفوف وتلف المحصول نتيجة عدم دقة إعداد الاسترشاد.

قبل استخدام خطوط استرشاد AutoPath، قم باستيراد بيانات خط AutoPath من مركز عمليات John Deere. يتم تضمين بيانات خط AutoPath في ملف الإعداد. إذا لم تتوفر بيانات المصدر، فإنه يمكن إنشاء خطوط استرشاد AutoPath باستخدام الحد. لمزيد من المعلومات، انظر تعديل AutoPath في مساعدة الشاشة.

المتطلبات الخاصة بالماكينة:

يتوافق AutoPath مع الماكينات التالية المزودة بأنظمة John Deere أو Reichardt Green Fit AutoTrac:

ملاحظة: لتحقيق الأداء الأمثل، استخدم AutoTrac RowSense مع نظام AutoPath.

- الجرار
- الرشاش
- الحصاد
- ماكينة التكوين

ملاحظة: لا تتوفر وثائق AutoPath عند تمكين وضع وثائق ISOBUS في إعدادات إعداد العمل.

AutoPath (صفوف)

يستخدم نظام AutoPath (صفوف) بيانات تشغيل المصدر المسجلة وإزاحات الماكينة ومسافات المسار لإنشاء خطوط الاسترشاد لعمليات التشغيل اللاحقة في ذلك الحقل. يقلل نظام AutoPath (صفوف) من فرص التخمين والحاجة إلى تدخل المشغل للتنقل بدقة خلال حقول المحاصيل. تقلل خطوط AutoPath مدة الإعداد والتخمين الخاطئ للصفوف وتلف المحصول نتيجة عدم دقة إعداد الاسترشاد.

متطلبات تشغيل المصدر لـ AutoPath (الصفوف):

ملاحظة: تعتمد دقة خطوط نظام AutoPath على دقة بيانات عملية تشغيل المصدر. عند تسجيل عملية تشغيل المصدر، يوصى باستخدام استرشاد الآلة النشط أو استرشاد الآلة في نظام AutoTrac.

عملية تشغيل المصدر هي عملية التشغيل المسجلة التي تستخدم في إنشاء خطوط AutoPath. عمليات المصدر المتوافقة هي الزراعة والحرق واستخدام المنتجات.

ملاحظة: يجب تسجيل عملية المصدر مع جهاز استقبال الآلة.

إذا لم يشمل تشغيل المصدر على بيانات الصف، فيجب أن تحتوي أي عملية تشغيل لاحقة في ذلك الحقل، مثل الزراعة أو استخدام المنتجات أو الحصاد، على صفوف محددة لمساعدة نظام AutoPath على إنشاء خطوط استرشاد.

يجب تسجيل بيانات عملية المصدر المرسلة إلى مركز عمليات John Deere باستخدام:

- تستخدم أجهزة الاستقبال StarFire مستوى الإشارة S3 أو مستوى أعلى على كل من الماكينة والآلة.

ملاحظة: مطلوب أجهزة استقبال StarFire تستخدم إشارة SF-RTK أو إشارة أعلى لدعم زراعة وحصاد قصب السكر مع إمكانية التكرار لمواسم متعددة.

ملاحظة: تحقق من معايرة وحدة تعويض التضاريس (TCM) على كل أجهزة الاستقبال (الماكينة والآلة).

ملاحظة: يمكن استخدام الإشارة المشتركة لتسجيل البيانات.

- شاشة G5 أو PlusG5 العامة.

الآلات المتوافقة مع AutoPath (الصفوف):

- وحدة زرع من John Deere مع وحدة التحكم SeedStar 2 أو أحدث
- وحدة غرس البذور ISOBUS غير تابعة لشركة John Deere

- يجب تعيين عرض العمل كصفوف.
- إذا كان عرض الصف أكبر من 254 سم (100 بوصة)، فستتطلب عمليات التشغيل اللاحقة تحديد الصفوف.

- وحدة الزرع الافتراضية (الآلة بدون وحدة تحكم)
- يجب تعيين عرض العمل كصفوف.

- آلة حرث John Deere مع وحدة تحكم
- تتطلب عمليات التشغيل اللاحقة تحديد الصفوف.

- آلة الحرث الافتراضية (بدون وحدة تحكم)

- نوصي بتعيين عرض العمل كصفوف.
- إذا لم يتم تعيين عرض العمل كصفوف أو إذا كان عرض الصف أكبر من 254 سم (100 بوصة)، فستتطلب عمليات التشغيل اللاحقة تحديد الصفوف.

متطلبات استخدام AutoPath (الصفوف)

- يحتوي ملف الإعداد المتوفر في مركز عمليات John Deere على بيانات نظام AutoPath.
- يجب أن تحتوي الشاشة العامة من الجيل الخامس على ترخيص صالح لنظام AutoPath.
- تم تزويد الماكينة بجهاز استقبال StarFire يستخدم مستوى الإشارة SF3 أو مستوى أعلى.

ملاحظة: لتحقيق أداء مثالي، استخدم مستوى الإشارة ذاته المستخدم لتسجيل عملية تشغيل المصدر.

- الماكينة مجهزة بأنظمة John Deere أو Reichardt Green Fit AutoTrac.

- يجب أن يكون نوع المحصول من المحاصيل الصيفية، ويوصى باستخدام أحدث بيانات المصدر للحصول على أفضل النتائج.

إنشاء AutoPath (الصفوف):

ملاحظة: لا يمكن تصدير ملفات AutoPath من الشاشة.

ملاحظة: يمكن تعديل ملفات AutoPath المستوردة إلى الشاشة، لكن لن تتم مزامنة التغييرات مع John Deere Operations Center.

عند سحب ماكينة في حقل به ملف عملية مصدر مرتبط، يتم إنشاء خطوط AutoPath المحسنة لأقل عدد من المسارات تلقائيًا. يمكن تحرير مسار AutoPath الحالي من صفحة تحديد مسار الاسترشاد. حدد زر "الطريقة" لتحديد الطريقة المستخدمة لإنشاء الممرات. يحتوي AutoPath (الصفوف) على خيارات إنشاء المسارات التالية:

- حدد التحسين للوصول لأقل عدد من الممرات لتغطية الحقل بالكامل باستخدام أقل عدد ممكن من الممرات.
- ملاحظة: إذا كان عرض عمل العملية الحالية أضيق من عرض عمل عملية المصدر، فسيتم تعطيل خيار Follow Source Operation Passes (اتباع ممرات عملية المصدر) تلقائيًا.
- حدد اتباع ممرات عملية تشغيل المصدر لاستخدام الممرات المتوافقة مع ممرات عملية تشغيل المصدر فقط. تعمل ممرات تشغيل المصدر التالية على تقليل الضغط، ولكن قد ينتج عنها تداخل في التغطية.

ZIDXX1X,1751352575676-04-29SEP25-2/6

PC613046—UN—20FEB24



Default to this Method

خانة اختيار الطريقة الافتراضية

ملاحظة: إذا كان ملف عملية تشغيل المصدر موجودًا، فسيتم استخدام AutoPath (الصفوف) ممرات من بيانات عملية تشغيل المصدر.

إذا تم تخطي المطالبة الأولية بالمحاذاة للحدود، يمكن إنشاء AutoPath (الحدود) في أي وقت باستخدام تعيين المسار لتحديد خط AutoPath وتحديد خطة حدود موجودة أو إنشاء خطة حدود جديدة عند تحرير خط AutoPath.

يحتوي AutoPath (الحدود) على طرق إنشاء المسارات الآتية:

- حدد زاوية الاتجاه لإنشاء مسارات بالزاوية المطلوبة.
- حدد "محاذاة مع الحد" لإنشاء مسارات متوازية مع حافة الحد.
- حدد من المسار الموجود لإنشاء مسارات مستقيمة موازية لخط استرشادي موجود.

تسمح ميزة المحاذاة مع الحد للسائق بإنشاء مجموعة من مسارات الاسترشاد المستقيمة التي تمت محاذاتها مع جزء محدد من حد الحقل بسهولة. يتم ضبط الشاشة افتراضيًا على أطول حافة مستقيمة للحد، لكن يمكن تحديد أي حافة.

قيم خطوط AutoPath (الحدود) الافتراضية على 20 م (66 قدمًا) بعد نهاية الصف.

ملاحظة: راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على مزيد من المعلومات حول الإعدادات المتقدمة.

إنشاء بروتات أرضية:

عند تحديد البروز الأرضي في الحد - AutoPath، يجب أن تشير الحقول والحدود إلى تحديد البروز الأرضي في مكان آخر وتوجيه المستخدمين إلى تعريف البروز الأرضي لنقطة الوصول.

لإنشاء بروز أرضي، اتبع الإجراء المُحدّد:

1. انتقل إلى "تعديل Autopath".

يتم تحسين الخيار الافتراضي لأقل عدد من الممرات. لتغيير الإعداد الافتراضي لاتباع ممرات عملية تشغيل المصدر، حدد زر الراديو، ثم حدد مربع اختيار الوضع الافتراضي لهذه الطريقة. تضمن هذه الخطوة أن طريقة الإنشاء تظل كما هي بين الحقول.

قيم خطوط AutoPath (الصفوف) الافتراضية على 20 م (66 قدمًا) بعد نهاية الصف. يمكن تغيير مطولات الخط في الإعدادات المتقدمة. يمكن أن يقوم نظام AutoPath (الصفوف) بتوصيل الخطوط عبر فجوة تصل إلى 50 مترًا (164 قدمًا)، مثل عبر ممر مائي.

ملاحظة: يتم ضبط إعدادات الخط افتراضيًا على "إيقاف التشغيل" إذا كانت المنصة المكتشفة ماكينة قصب السكر.

ملاحظة: راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على مزيد من المعلومات حول الإعدادات المتقدمة.

AutoPath (الحدود)

ملاحظة: لا يمكن تصدير ملفات AutoPath من الشاشة.

يستخدم AutoPath (الحدود) معلومات حدود الحقل لإنشاء خطوط استرشاد. يتطلب AutoPath (الحدود) معلومات دقيقة عن حدود الحقل لإنشاء الممرات. إن هذه الطريقة مناسبة للماكينة التي تعمل في صفوف غير محصودة وتزرع محاصيل زراعة صفوف جديدة.

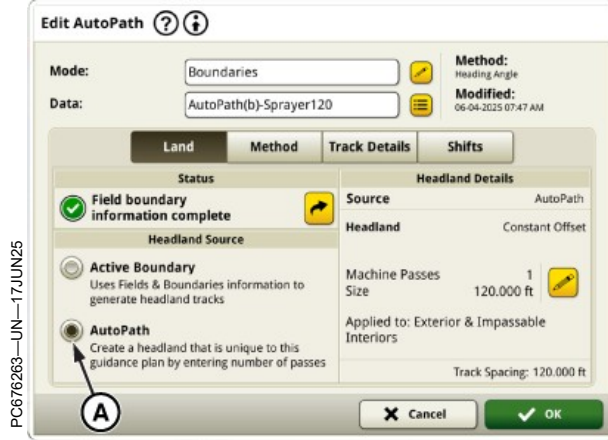
إنشاء AutoPath (الحدود):

عندما تسحب الماكينة في الحقل الذي ليس له ملف عملية تشغيل مصدر مرتبط، لكن له حدًا محددًا، ينشئ AutoPath (الحدود) ممرات بناءً على الظروف التالية:

- عند مشاركة خطة استرشاد خارج اللوحة من الحد، سينشئ نظام AutoPath (الحدود) البيانات مباشرة.
- إذا لم تتم مشاركة خطة خارج اللوحة، لكن تم تحديد حد للحقل الحالي، يمكن للسائق تحديد خطة حدود حالية للحقل أو إنشاء خطة حدود جديدة باستخدام قائمة البيانات.
- إذا لم تكتمل معلومات حدود الحقل، يمكن للمستخدم تحديد الاختصار إلى تطبيق الحدود والحقول لإكمال إعداد معلومات الحدود. يتعدّل إكمال AutoPath (الحدود) حتى يكتمل الحد.

ZIDXX1X,1751352575676-04-29SEP25-3/6

النكته على الصفحة القادمة



PC676263—UN—17JUN25

مصدر البروز الأرضي

ZIDKX1X,1751352575676-04-29SEP25-4/6

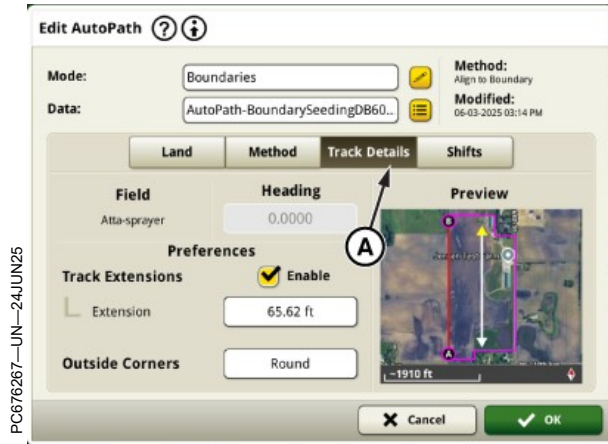
2. حدّد مصدر بروز أرضي Autopath.

3. انقر فوق "ممرات الماكينة" لضبط عدد الممرات.

4. انقر فوق "موافق" لإكمال الإجراء.

تفاصيل المسار:

Autopath—A



PC676267—UN—24JUN25

صفحة "تفاصيل المسار"

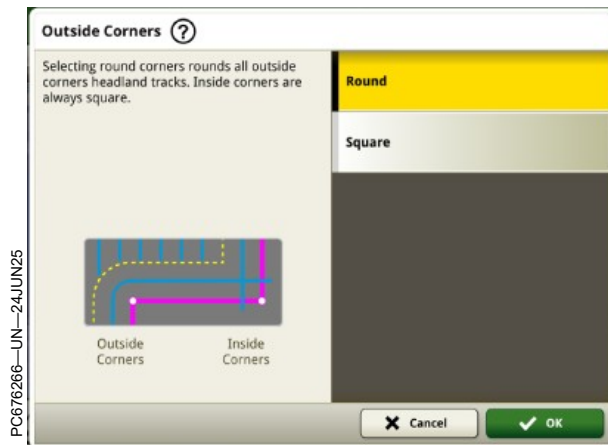
ZIDKX1X,1751352575676-04-29SEP25-5/6

تعرض علامة التوبيخ "تفاصيل المسار" معلومات الحقل والاتجاه والحد والبروز الأرضي للمسار المحدد.

ملاحظة: معلومات الحدود والبروز الأرضي غير مطلوبة مع إنشاء AutoPath الصفوف.

يوفر تفضيل نوع الزاوية الخارجية خيار التحديد بين زاوية خارجية مربعة أو مستديرة.

A—علامة التوبيخ "تفاصيل المسار"



PC676266—UN—24JUN25

الزوايا الخارجية

ZIDKX1X,1751352575676-04-29SEP25-6/6

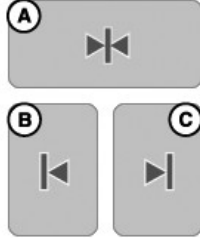
تعرض نافذة المعاينة معاينة AutoPath التي سيتم إنشاؤها. يمكن تعديل اتجاه المسار من خلال تحديد مربع الإدخال والضبط حسب القيم المطلوبة.

يمكن تغيير طريقة إنشاء AutoPath من علامة التوبيخ "تفاصيل المسار" من خلال تحديد الزر "تعديل" الموجود بجانب اسم الطريقة.

ملاحظة: راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على المزيد من المعلومات.

يمكن استخدام إعدادات رؤية المسار لتحديد الخطوط التي يتم عرضها على طريقة عرض الخريطة. يمكن تبديل عرض الخريطة بين جميع المسارات ومسارات الحقل ومسارات البروز الأرضي. تتمثل طريقة العرض الافتراضية في إظهار كل المسارات.

ملاحظة: إعدادات رؤية المسار غير متاحة عند استخدام AutoPath (الصفوف).



A—مركز فرق المسار
B—فرق المسار يساراً
C—فرق المسار يميناً

تحويلات خط التوجيه المشترك

لمشاركة تغيير اتجاه الخط الاسترشادي:

1. تغيير الخط الاسترشادي النشط.
2. افتح قائمة المسار الاسترشادي.
3. حدد الزر المشاركة لمشاركة الخط النشط وتغييرات اتجاه الخط مع مجموعة العمل.

لاستقبال تغيير اتجاه الخط الاسترشادي:

ملاحظة: إذا قام مشغل آخر بتغيير اتجاه الخط الاسترشادي النشط، لا يظهر إخطار تغيير الاتجاه حتى يتم إعادة تحديد الخط النشط.

1. حدد خط استرشادي مختلف.
2. أعد تحديد الخط الاسترشادي السابق.

تغيير الخط الفردي

ملاحظة: لا يتوفر تغيير الخط الفردي إلا للمسارات المستقيمة والمنحنيات بين نقطتين.

يظل AutoTrac نشطاً في حالة استخدام تغيير الخط الفردي.

ملاحظة: لا يمكن استخدام تغيير الخط الفردي إلا لفرق المسار الذي يصل إلى 30% من مسافات المسار للمسارات المستقيمة و40% للمنحنيات بين نقطتين.

فرق المسار

يُضبط مسار التحويل موضع المسار المحدد في يسار الماكينة أو في منتصفها أو يمينها. استخدم مسار التحويل لمعادلة انحراف نظام تحديد المواقع العالمي (GPS).

ملاحظة: الانحراف هو صفة لازمة لأي نظام تحديد مواقع ذي إشارة تصحيح تفاضلي معتمد على القمر الصناعي.

عند استخدام إشارة التصحيح التفاضلي SF1 أو SF2 أو SF3 (أو عند استخدام وضع المسح السريع لـ RTK)، فإن المسار قد ينحرف مع مرور الوقت أو مع دورات تشغيل الطاقة. يمكن استخدام مسار التحويل للتعويض عن انحراف نظام GPS.

يُضبط مسار التحويل المسار 0 وجميع الخطوط الاسترشادية المرتبطة به. تتحول الخطوط الاسترشادية إلى اليمين أو اليسار حسب المسافة المحددة مسبقاً يستطيع السائق أيضاً وضع الخط الاسترشادي على مركز الماكينة.

لتوسيط الخط على موقع الماكينة الحالي، اختر مركز مسار التحويل (A). لنقل الخط إلى اليسار، اختر مسار التحويل يساراً (B). لنقل الخط إلى اليمين، اختر مسار التحويل يميناً (C).

ملاحظة: يُضبط مسار التحويل على الوضع تشغيل افتراضياً.

يتم تعطيل فرق المسار عند تنشيط تسجيل المنحنى التكتيفي.

القيمة القصوى لمعدل زيادة الفرق المسموح بها مع AutoTrac النشط هي 30 سم (12 بوصة). مع إلغاء تنشيط AutoTrac، يُسمح للسائق بالتحويل حتى 914 سم (360 بوصة).

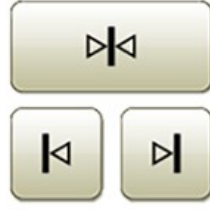
لا يوصى باستخدام فرق المسار مع المنحنيات التكتيفية. يعتمد التحويل على الواجهة الحالية للمسار، وليس على هندسة المسار بأكمله. يمكن أن يتسبب مسار التحويل في تحول بعض أجزاء المسار بالقرب من التحويل المطلوب أو بعيداً عنه.

ملاحظة: خاصية تعويض الانزياح غير متاحة عند استخدام خاصية استشعار الصفوف لمسارات المنحنيات ومسارات الحدود.

يتوفر مسار التحويل عند استخدام منحنيات AB. (راجع تحويل منحنيات AB.)

يظهر إجمالي التحويلات عند تحرير خط توجيه مسار الخط المستقيم أو المستدير فقط. التحويلات الواضحة صالحة لجميع المسارات.

PC28718—UN—25AUG22



أزرار فرق الخط الفردي

C—فرق المسار يمينًا

A—مركز فرق المسار
B—فرق المسار يسارًا

يُضبط تغيير الخط الفردي موضع خط استرشادي مفرد يسارًا أو يمينًا دون التأثير على موقع المسارات حوله أو شكلها. عند نهاية الانعطاف أو عند تحديد مسار جديد، يُعاد تعيين التغيير إلى الصفر.

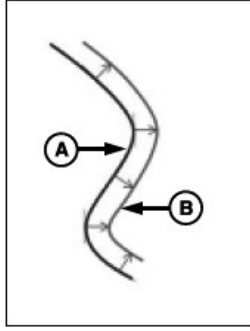
ويمكن إضافة وحدة تغيير الخط الفردي إلى صفحة التشغيل باستخدام تطبيق مدير التخطيط.

تغيير المنحنيات بين نقطتين

تقوم شاشات الجيل الخامس بتحويل منحنيات بين نقطتين باستخدام منطق مختلف عن الطرق الاسترشادية الأخرى. بدلاً من التحويلات الجانبية المستقيمة، تستخدم المنحنيات بين نقطتين التحويلات القطرية. تدعم التحويلات القطرية الحركات الاتجاهية عموديًا نحو ظل المنحنى في كل نقطة بطول المسار. تتم إزاحة كل نقطة على طول المنحنى خلال التجديد. يتغير شكل المنحنى وصورته بسبب الإزاحة.

CT47125,1705346976821-04-29SEP25-2/3

PC27479—UN—06SEP19



مثال عن تحويل منحنى AB

B—منحنى جديد بين نقطتين

A—المنحنى AB

عند تغيير منحنى AB (A)، يتم تغيير منحنى AB الجديد (B) بشكل قطري عند نقطة الإزاحة. ينتشر التحول الشعاعي على طول الخط. تعتمد مسافات المسار واتجاه منحنى AB الجديد على منحنى AB الأصلي.

ملاحظة: يتم تطبيق تسوية المنحنيات على كل ممر جديد. يمكن أن تسبب التسوية فجوات صغيرة في التغطية. يمكن إيقاف تشغيل تسوية أجزاء الخط في إعدادات الاسترشاد عند الضرورة.

استيراد وتصدير إزاحات منحنى بين نقطتين

عند استيراد منحنيات بين نقطتين مع عمليات إزاحة من شاشة GreenStar 3 2630، يتم استيراد الخطوط التي تمت إزاحتها. إذا تغيرت أي من الأبعاد أو الاستعمالات، فلا يتم تجديد المنحنيات بين نقطتين بناءً على هذه التغييرات. لمراعاة هذه التغييرات، يجب إعادة إنشاء المنحنى بين نقطتين باستخدام المنحنى بين نقطتين الأصلي.

بالإزاحات القطرية من شاشة الجيل الخامس غير متوافقة مع أنواع الشاشات الأخرى.

تحتفظ المنحنيات بين نقطتين التي يتم تصديرها إلى شاشات GreenStar 2 أو شاشات GreenStar 3 أو لدى John Deere Operations Center.

CT47125,1705346976821-04-29SEP25-3/3

إشعار تغيير عرض العمل

فعل إشعار تغيير عرض العمل لاستلام إشعار في أي وقت يتم فيه تغيير عرض عمل الماكينة أو الجهاز الإضافي.

CT47125,1708279572721-04-18FEB24-1/1

خطوط الترام

استخدام المسارات المحددة مسبقًا لصفوف العجلات خلال الموسم لتقليل ضغط التربة وتلف المحصول في بقية الحقل.

للحصول على مزيد من المعلومات عن خطوط الترام راجع التعليمات المعروضة على الشاشة.

CT47125,1708279572586-04-18FEB24-1/1

الإشارة المشتركة

الجهاز الإضافي والماكينات الأخرى عند استخدام مزامنة الماكينة. يجب تركيب

تستخدم الإشارة المشتركة إشارة تصحيح الماكينة لمشاركة الإشارة مع جهاز استقبال جهاز الاستقبال الذي يتميز بأعلى مستوى من دقة إشارة التصحيح في الماكينة.

CT47125,1708279572455-04-18FEB24-1/1

مفتاح الطريق والاستئناف

على مفتاح الطريق والاستئناف، اختر:

- وضع الاستئناف (A) - النصف الأوتوماتيكي لمفتاح التبديل.
- وضع التشغيل (B) - الوضع الأوسط لمفتاح التبديل.
- وضع الإطفاء (C) - النصف المفتوح من مفتاح التبديل.

C—وضع الإطفاء

A—وضع الاستئناف
B—في الموضع

مفتاح الطريق والاستئناف

CT47125,1708279572310-04-18FEB24-1/1

تباعد المسارات

وللمحافظة على عرض الصف بين الممرات، قم بتعيين تباعد المسارات بنفس عرض العمل. لضمان بعض التراكم للحراثة أو الرش، أو لمراعاة بعض الانحرافات في نظام تحديد المواقع العالمي GPS، اضبط مسافات المسار لتكون أقل من عرض العمل.

ملاحظة: عندما تكون الماكينة على بعد أكثر من 16 كم (10 أميال) من المسار 0، تنخفض دقة خطوط الاسترشاد.

يستخدم مسافات المسار في تطبيق التوجيه لتحديد مدى بُعد كل ممر عن الممر السابق. ومسافات المسار مماثلة لعرض العمل، غير أن مسافات المسار لا تستخدم سوى للاسترشاد وتكون القيمتان مستقلتين عن بعضهما البعض.

CT47125,1708279572181-04-18FEB24-1/1

مجموعة المسار

حدد "مجموعة المسار"

1. اختر Set Track (تعيين مسار) أو اختر وحدة صفحة تشغيل Next Track (المسار التالي).

2. اختر مجموعة مسار من صفحة Guidance Track List (قائمة المسارات الاسترشادية).

ملاحظة: إزالة خط من خيار تعيين مسار لا يعني حذفه من على الشاشة. حذف خيار

تعيين مسار لا يعني حذف الخطوط في خيار تعيين مسار من على الشاشة.

يمكن الاطلاع على مزيد من المعلومات في ملفات المساعدة على الشاشة.

مجموعة المسار هي مجموعة خطوط استرشاد يتم إنشاؤها بواسطة المشغل. تسمح مجموعات المسارات للمشغل بالتبديل بين مسارات الاسترشاد المختلفة بسرعة.

إنشاء مجموعة مسار

1. اختر زر Set Track (تعيين مسار) أو اختر Next Track (المسار التالي) في وحدة صفحة التشغيل.

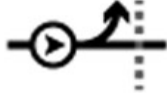
2. اختر زر New Track Set (مجموعة المسار الجديدة).

3. اختر زر Add Track (إضافة المسار) واختر المسار المطلوب من القائمة.

4. كرر الخطوة 3 حتى تتم إضافة كل المسارات المطلوبة إلى مجموعة المسار.

CT47125,1708279572049-04-18FEB24-1/1

PC17412—UN—15JUL13



- حدد زر "تبدل" في وحدة "المسار التالي".
- اختر تبدل المسار في شريط الاختصارات.

تبدل المسار

تبدل المسار يسمح للمشغلين بالتبديل بين خطوط التوجيه. يمكن استخدام تبدل المسار إما بواسطة إنشاء تعيين مسار (مجموعة من خطوط التوجيه) أو باستخدام تعيين مسار عام (جميع مسارات التوجيه المتاحة على الشاشة). يغير تبدل المسار، عندما يتم اختياره، مسار الاسترشاد على أساس أمر خطوط الاسترشاد في مجموعة المسار.

التبديل إلى المسار التالي

ملاحظة: يتم تعميم زر *Swap Track* (تبدل المسار) إذا لم يتم اختيار مسار.

لاختيار مسار الاسترشاد التالي، استخدم إحدى الطرق التالية:

CT47125,1708279571907-04-18FEB24-1/1

تحديد المسار الاسترشادي

العميل والمزرعة والحقل، فإن اسم المسار يتغير إلى "---" للإشارة إلى عدم وجود مسار نشط. لاختيار مسار استرشادي، اختر تعيين مسار في الصفحة الرئيسية لتطبيق الاسترشاد أو اختر عميلاً ومزرعة وحقلًا في تطبيق الحقول.

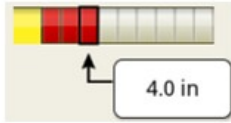
ملاحظة: يتم تنشيط اختيار المسار الاسترشادي افتراضياً. يؤدي إرجاع ضبط بيانات المصنع أو إعادة برمجة البرامج إلى إرجاع هذه الميزة إلى الإعداد الافتراضي.

عند تنشيط اختيار مسار الاسترشاد، تختار الشاشة تلقائياً مساراً استرشادياً في أي وقت يتم فيه اختيار العميل والمزرعة والحقل. إذا كان الحقل له مسارات متعددة مرتبطة به، يتم اختيار المسار الأول في قائمة المسار الاسترشادي بصفته مسار نشط.

ملاحظة: لا يتغير المسار النشط إذا حدد السائق حقلًا جديدًا أثناء عمل *AutoTrac*. إذا لم يكن للحقل المحدد مسارات استرشادية مرتبطة به أو إذا قام السائق بحذف تحديد

CT47125,1708279571781-04-18FEB24-1/1

PC28719—UN—25AUG22



مقاس خطوة شريط الأضواء

شريط الأضواء تعني وجوب توجيه الماكينة ناحية اليمين للمحاذاة مع مسار الاسترشاد.

إعدادات الشريط الضوئي

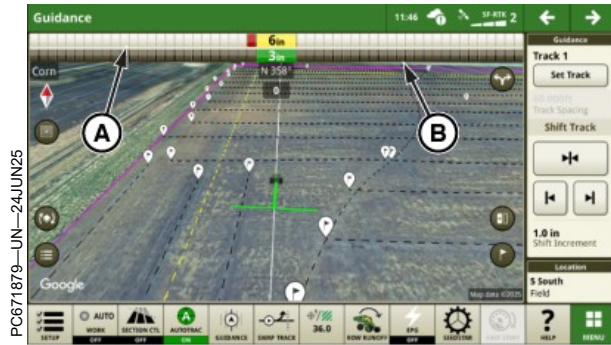
ملاحظة: يشار إلى شريط الأضواء أيضاً باعتبار أنه مؤشر نقة المسار.

مقاس الخطوة - يستخدم لتعيين قيمة مسافة الانحراف عن المسار التي يمثلها كل مربع على شريط الأضواء.

القيادة نحو الاتجاه — عند تحديد هذا الخيار، فإن الأضواء المضاءة على يسار شريط الأضواء تعني وجوب توجيه الماكينة ناحية اليسار للمحاذاة مع مسار الاسترشاد.

اتجاه خارج المسار - عند تحديد هذا الاختيار، فإن الأضواء المضاءة على اليسار من

ZIDXK1X,1750077355275-04-16JUN25-1/2



PC671879—UN—24JUN25

ZIDXK1X,1750077355275-04-16JUN25-2/2

الشريط الضوئي الخاص باسترشاد الجهاز الإضافي السلبي

عند استخدام استرشاد الآلة السلبي، تضيف الشاشة شريط ضوئي ثانٍ.

الشريط الضوئي للماكينة (A) — يعرض مسافة تحرك الماكينة نحو اليسار أو اليمين للماكينة التي تخرج عن مسار الاسترشاد.

الشريط الضوئي للآلة (B) - يعرض المسافة نحو اليمين أو اليسار التي يكون فيها مركز دوران الآلة خارجاً عن المسار الاسترشادي.

A—الشريط الضوئي للماكينة B—الشريط الضوئي للآلة

تفاصيل خريطة AutoPath

حدد "ممرات تشغيل المصدر" لإخفاء أو عرض الممرات التي تم إنشاؤها من جانب عملية تشغيل المصدر.

حدد مربع الاختيار "توجيهات المصدر" لإخفاء الأسهم الاتجاهية أو عرضها. عند التمكين، تعرض الأسهم الاتجاهية اتجاه سير ممر المصدر.

حدد الزر "تفاصيل خريطة AutoPath" لعرض معلومات الصف والممرات الموجودة في عملية تشغيل المصدر. تسمح تفاصيل خريطة AutoPath للسائق بعرض كيفية تخطيط AutoPath لخطوط الاسترشاد عبر حقل محدد.

حدد الزر "صفوف" لإخفاء بيانات الصف أو عرضها.

CT47125,1708279571499-04-18FEB24-1/1

مخطط الحالة الدائري لنظام AutoTrac

أيقونة AutoTrac بها أربع مراحل تتمثل بواسطة بيان الحالة الدائري لخاصية AutoTrac:

ZIDXX1X,1749541393875-04-10OCT25-1/5

1. مُنْبَت

PC28729—UN—25AUG22



مُنْبَت

تم تركيب وحدة تحكم القيادة وجميع الأجهزة الأخرى اللازمة للاستخدام.

- تم اكتشاف وحدة التحكم في التوجيه.
- تم الكشف عن ترخيص AutoTrac.

ملاحظة: إذا كان ذلك مدعومًا، يجب إتمام إعداد أمان وحدة التحكم في التوجيه.

ZIDXX1X,1749541393875-04-10OCT25-2/5

2. تمت التهيئة

PC28730—UN—29AUG22



تمت التهيئة

تم تحديد وضع التتبع وتم إنشاء المسار 0 الصحيح. تم تحديد المستوى الصحيح لإشارة StarFire لنظام AutoTrac. ينبغي استيفاء الظروف الآتية للماكينة:

- نظام الاسترشاد قيد التشغيل.

- تم تحديد المسار 0.

- تم اكتشاف إشارة GPS صالحة

- لا توجد أي أعطال في وحدة التحكم في التوجيه.

- رسالة وحدة تعويض تضاريس التربة (TCM) متاحة وصالحة.

- الماكينة في حالة تعشيق صحيح لتروس التشغيل.

ملاحظة: يبقى AutoTrac على وضعية "1 Pie" عندما يكون وضع البستان نشطًا لأن وضع البستان غير مدعوم لتوجيه AutoTrac. يتم تحديد ذلك بواسطة ترخيص SF، الذي يتحكم في الوصول إلى الميزات. وضع البستان ليس إشارة صالحة لنظام AutoTrac.

ملاحظة: إذا كان إشارة نظام تحديد المواقع (GPS) غير صالحة، فارجع إلى دليل التشغيل (OM) أو دليل الصيانة (TM) الخاص بـ StarFire لمزيد من المعلومات.

ZIDXX1X,1749541393875-04-10OCT25-3/5

3. قيد التمكين

PC28731—UN—25AUG22



قيد التمكين

تم ضغط زر تشغيل/إيقاف نظام AutoTrac. تم استيفاء جميع الشروط لتشغيل نظام AutoTrac والنظام جاهز للتعشيق.

- حدد زر تشغيل/إيقاف التوجيه لتشغيل "التوجيه".

التكلمة على الصفحة القادمة

ZIDXX1X,1749541393875-04-10OCT25-4/5

PC28732—UN—25AUG22

4. معشقة



معشقة

تم الضغط على مفتاح "الاستئناف" و AutoTrac يقوم بتوجيه الماكينة.

- اضغط على مفتاح "استئناف الماكينة" لتعشيق AutoTrac.
- السرعة ضمن النطاق الصحيح
- اتجاه/زاوية الآلة ضمن نطاق المسار الصحيح
- الآلة ضمن 40% من عرض المسار
- مفتاح الاستئناف مُعشقة

رمز الخروج الأخير: يشير إلى سبب فصل نظام AutoTrac أو عدم تعشيقه. تظهر رموز الخروج في ظل نافذة جديدة في أعلى الصفحة.

ZIDXK1X,1749541393875-04-10OCT25-5/5

تعيين مسار الاسترشاد

PC28720—UN—25AUG22



1. اختر "عين مساراً" في صفحة التوجيه الرئيسية.

2. في قائمة مسار التوجيه، قم باختيار مسار توجيه موجود أو قم بإنشاء مسار توجيه.

استخدم التعليمات التي تظهر على شاشة مركز المساعدة للمزيد من المعلومات حول إنشاء مسارات استرشادية مختلفة.

C—تصفية/فرز مسارات استرشادية

A—زر "تعيين مسار"
B—إضافة مسار استرشاد

CT47125,1708279571183-04-23MAY24-1/1

PC28733—UN—30AUG22

تكوين AutoTrac

يجب توفر المعايير التالية من أجل تمكين AutoTrac:

- يجب أن تحتوي الماكينة على وحدة التحكم في توجيه AutoTrac.
- ترخيص صالح يتضمن AutoTrac.
- تم إنشاء مسار استرشادي. للحصول على معلومات عن إنشاء مسار استرشادي، انظر "مسار الاسترشاد" في هذا الجزء.
- تم تحديد مستوى إشارة StarFire صحيح لنظام AutoTrac (SF1، SF2، SF3 أو RTK) وتم الحصول على إشارة صالحة لنظام تحديد المواقع العالمي GPS.
- AutoTrac مع إشارات صالحة لنظام تحديد المواقع العالمي GPS، بما في ذلك SF1 أو SF2 أو SF3 أو RTK.
- يجب ألا تحتوي وحدة التحكم في توجيه على أي أعطال نشطة.



مفتاح تبديلي لتشغيل/إيقاف التوجيه

B—إيقاف التوجيه

A—تشغيل التوجيه

ملاحظة: يُحدد نوع الماكينة وإصدار برنامج وحدة التحكم في التوجيه الحد الأدنى والأقصى للسرعة المسموح بها.

لتمكين AutoTrac، حدد زر تشغيل/إيقاف التوجيه في الصفحة الرئيسية لتطبيق استرشاد AutoTrac أو حدد مفتاح اختصار AutoTrac في الصفحة الرئيسية. تقوم هذه الأزرار بتعطيل نظام AutoTrac إذا تم تحديده مجدداً.

CT47125,1708279571041-04-18FEB24-1/1

تعشيق نظام AutoTrac



تنبيه: تجنب خطر وقوع حادث أو إصابات. أثناء تعشيق نظام AutoTrac، يكون السائق مسؤولاً عن التوجيه في نهاية المسار وتجنب الاصطدام.

لا تحاول تشغيل (تعشيق) نظام AutoTrac أثناء النقل على الطرق.

1. حدد زر تشغيل/إيقاف الاسترشاد لتشغيل التوجيه أو إيقافه.

2. قم بقيادة الماكينة على مسار استرشادي، وسيظهر خط تنقل بارز أمام أيقونة الماكينة.

3. قم بتعشيق AutoTrac يدوياً من خلال الضغط على مفتاح "الاستئناف" عند الرغبة في تشغيل مساعد التوجيه.

CT47125,1708279570911-04-18FEB24-1/1

مفتاح الاستئناف

ملاحظة: يختلف مكان مفتاح الاستئناف حسب نوع الماكينة وطرازها. لمزيد من المعلومات حول تحديد موقع مفتاح الاستئناف، راجع دليل سائق الماكينة.

اضغط على مفتاح "الاستئناف" لنقل *AutoTrac* من مرحلة التمكن إلى مرحلة التعشيق.

A — مفتاح الاستئناف



PC28734—UN—29AUG22

مثال عن مفتاح الاستئناف

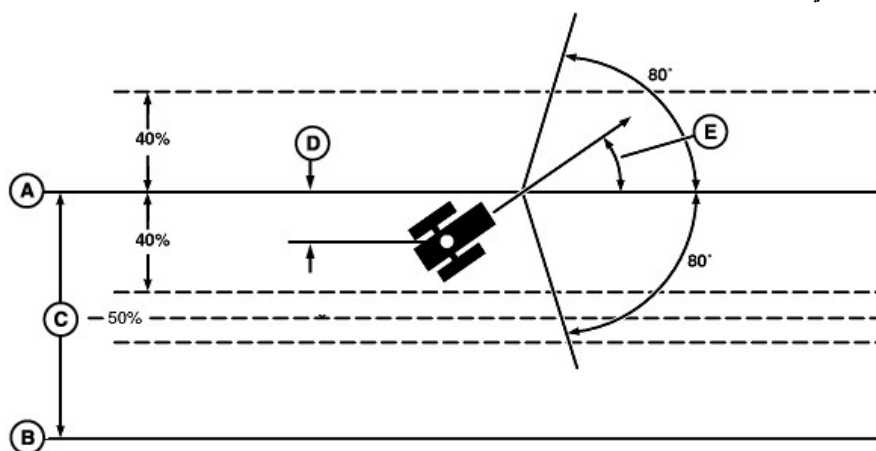
PC20427—UN—28JUL16



أيقونة *AutoTrac*

CT47125,1708279570776-04-18FEB24-1/1

إعادة تعشيق AutoTrac في الممر التالي



التتبع

E—خطأ في اتجاه المسار

C—تباعدا المسارات
D—خطأ الخروج عن المسار

A-المسار 0
B-المسار 1 جنوباً

- سرعة التحرك إلى الأمام أقل من 30 كم/ساعة (18.6 ميلاً/ساعة).
- سرعة التحرك للخلف أقل من 10 كم/ساعة (6 أميال/الساعة).
- يكون اتجاه حركة الماكينة في نطاق 80 درجة من المسار المطلوب.
- تكون الماكينة في نطاق 40% من مسافات المسار.
- السائق في مقعده.
- وحدة تعويض تضاريس التربة (TCM) في وضع التشغيل.

بمجرد الوصول إلى نهاية الصف، يتعين على السائق تحويل الماكينة إلى الممر التالي. يؤدي تدوير المقود إلى إلغاء تعشيق نظام AutoTrac.

لا يمكن تعشيق نظام AutoTrac مرة أخرى بالضغط على مفتاح الاستئناف إلا بعد استيفاء الشروط التالية:

ملاحظة: تحدد وحدة التحكم في التوجيه السرعة القصوى عندما تستخدم الماكينة *AutoTrac*.

ملاحظة: يتم عرض رقم المسار على الخريطة في نصف المسافة بين مسارين
استرشاديين.

مهلة الرجوع للخلف تعتمد على الماكينة. بعد انتهاء مهلة الرجوع للخلف، يجب ضبط الماكينة على ترس التحرك للأمام قبل تشغيل ترس الرجوع للخلف مرة أخرى.

الحد الأدنى والأقصى للسرعات

تُحدد إصدارات الماكينة والبرامج الخاصة بوحدة التحكم في التوجيه السرعات الدنيا والقصوى.

ملاحظة: في ماكينات معينة، قد يعمل *AutoTrac* بسرعات منخفضة تصل إلى 0.1 كم/ساعة (0.06 ميل في الساعة). راجع دليل سائق الماكينة للمزيد من المعلومات.

حدود سرعة التحرك للأمام

حدود سرعة التحرك للخلف

متحكم Raven — AutoTrac		
الماكينة	حد السرعة العالية للتحرك للأمام	حدود السرعة المنخفضة للتحرك للأمام
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف	31 كم/ساعة (19.3 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
الجرارات المفصلية	31 كم/ساعة (19.3 ميل/ساعة)	1 كم/ساعة (0.6 ميل/ساعة)
ماكينات التكوين ذاتية الحركة	20 كم/ساعة (12.4 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)

AutoTrac المدمج		
الماكينة	الرجوع إلى الخلف والوقت المسموح به	حدود السرعة العالية للرجوع للخلف
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف طراز 7R و 8R (الرقم المسلسل 110101 — 160001) 8RT (الرقم المسلسل 923001 — 8RX (الرقم المسلسل 801001 —	نعم، بدون حدود	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف طراز 6R و 7R و 8R (الرقم المسلسل 110100 — 160000) 8RT (رقم تسلسل 923000)	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
الجرارات المفصلية	لا	—
الرشاشات	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
الحصادات (الكومباين)	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
حاصدات أعلاف الماشية ذاتية الدفع	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
ماكينات التكوين ذاتية الحركة	لا	—
حصادات القطن	نعم، 45 ثانية	5 كم/ساعة (3.1 أميال/ساعة)
Gator 845E، XUV و XUV 845M و (845R)	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)

AutoTrac 300 و AutoTrac Universal 300		
الماكينة	الرجوع إلى الخلف والوقت المسموح به	حدود السرعة العالية للرجوع للخلف
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
الجرارات المفصلية	لا	—
الرشاشات	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
الحصادات (الكومباين)	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
حاصدات أعلاف الماشية ذاتية الدفع	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
ماكينات التكوين ذاتية الحركة	لا	—
حصادات القطن	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)

AutoTrac المدمج		
الماكينة	حد السرعة العالية للتحرك للأمام	حدود السرعة المنخفضة للتحرك للأمام
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف طراز 6R و 7R و 8R (الرقم المسلسل 110101 — 160001) 8RT (الرقم المسلسل 923001 — 8RX (الرقم المسلسل 801001 —	36 كم/ساعة (22.4 ميل/ساعة) 31 كم/ساعة (19.3 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
الجرارات المفصلية	31 كم/ساعة (19.3 ميل/ساعة)	1 كم/ساعة (0.6 ميل/ساعة) MST: 1.5 (0.9 ميل/ساعة)
الرشاشات	40 كم/ساعة (24.8 ميل في الساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
الحصادات (الكومباين)	22 كم/ساعة (13.7 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
حاصدات أعلاف الماشية ذاتية الدفع	22 كم/ساعة (13.7 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
ماكينات التكوين ذاتية الحركة	28 كم/ساعة (17.4 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
حصادات القطن	15 كم/ساعة (9.3 أميال/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
Gator 845E، XUV و XUV 845M و (845R)	30 كم/ساعة (18.6 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)

AutoTrac 300 و AutoTrac Universal 300		
الماكينة	حد السرعة العالية للتحرك للأمام	حدود السرعة المنخفضة للتحرك للأمام
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف	30 كم/ساعة (18.6 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
الجرارات المفصلية	30 كم/ساعة (18.6 ميل/ساعة)	1 كم/ساعة (0.6 ميل/ساعة)
الرشاشات	37 كم/ساعة (23.0 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
الحصادات (الكومباين)	25 كم/ساعة (15.5 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
حاصدات أعلاف الماشية ذاتية الدفع	25 كم/ساعة (15.5 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
ماكينات التكوين ذاتية الحركة	25 كم/ساعة (15.5 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
حصادات القطن	25 كم/ساعة (15.5 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)

AutoTrac Universal 200		
الماكينة	حد السرعة العالية للتحرك للأمام	حدود السرعة المنخفضة للتحرك للأمام
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف	30 كم/ساعة (18.6 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 ميل/ساعة)
الجرارات المفصلية	30 كم/ساعة (18.6 ميل/ساعة)	0.8 كم/ساعة (0.5 ميل/ساعة)
الرشاشات	37 كم/ساعة (23.0 ميل/ساعة)	0.8 كم/ساعة (0.5 ميل/ساعة)
الحصادات (الكومباين)	25 كم/ساعة (15.5 ميل/ساعة)	0.8 كم/ساعة (0.5 ميل/ساعة)
حاصدات أعلاف الماشية ذاتية الدفع	25 كم/ساعة (15.5 ميل/ساعة)	0.8 كم/ساعة (0.5 ميل/ساعة)
ماكينات التكوين ذاتية الحركة	25 كم/ساعة (15.5 ميل/ساعة)	0.8 كم/ساعة (0.5 ميل/ساعة)
حصادات القطن	25 كم/ساعة (15.5 ميل/ساعة)	0.8 كم/ساعة (0.5 ميل/ساعة)

متحكم Raven — AutoTrac			AutoTrac Universal 200		
الماكينة	الرجوع إلى الخلف والوقت المسموح به	حدود السرعة العالية للرجوع للخلف	الماكينة	الرجوع إلى الخلف والوقت المسموح به	حدود السرعة العالية للرجوع للخلف
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)	الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
الجرارات المفصلية	لا	—	الجرارات المفصلية	لا	—
الرشاشات	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)	الرشاشات	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
الحصادات (الكومباين)	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)	الحصادات (الكومباين)	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
حاصدات أعلاف الماشية ذاتية الدفع	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)	حاصدات أعلاف الماشية ذاتية الدفع	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
ماكينات التكوين ذاتية الحركة	لا	—	ماكينات التكوين ذاتية الحركة	لا	—
حصادات القطن	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)	حصادات القطن	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)

ZIDXX1X,1749542759320-04-23JUN25-2/2

وحدة التنبؤ بالالتفاف

PC17238—UN—11JUL13



تنبيه وحدة التنبؤ بالالتفاف السائق بنهاية الممر وتعرض المسافة إلى نهاية الممر في عرض الخريطة.

من صفحة الإعدادات المتقدمة لتطبيق الاسترشاد، استخدم زر التبديل لتمكين وحدة التنبؤ بالالتفاف أو تعطيلها. عند تفعيل وحدة التنبؤ بالالتفاف، يظهر رمز وحدة التنبؤ بالالتفاف على الخريطة.

تهدف وحدة التنبؤ بالالتفاف إلى التنبؤ بنقطة دوران الماكينة باستخدام نظام التنبؤ الموازي أو AutoTrac أثناء التشغيل في وضع مسار مستقيم. وحدة التنبؤ بالالتفاف غير مخصصة للتنبيه بالبروز الأرضي. تعتمد وحدات التنبؤ بالالتفاف فقط على سلوك الماكينة في الانعطاف السابق. كما يتم تحديد نقاط الدوران عند تعطيل AutoTrac وخط الاتجاه يتجاوز 45 درجة. لا تتوافق وحدات التنبؤ بالالتفاف مع حدود الحقل إلا إذا كانت هذه الحدود مستقيمة وممتدة أو إذا انعطفت السائق قبل أحد الحدود أو بعدها.

تُعد المسافة تنازليًا حتى الانعطاف المتوقع، وستصدر صفارة تنبيه عندما يتبقى 10 ثوانٍ وتصل الماكينة إلى نقطة الانعطاف. تصدر تنبيهات صوتية مرة أخرى عند الوصول إلى نقطة الانعطاف المتوقعة.

يتغير المؤشر المرئي إلى اللون الأصفر عندما يتبقى 10 ثوانٍ حتى يتم الوصول إلى

نقطة الانعطاف المتوقعة، ثم يصبح أحمر بعد تجاوز موقع نقطة الانعطاف المتوقعة. يحدد موقع الانعطاف خط تقاطع أبيض.

رمز خريطة وحدة التنبؤ بالالتفاف

عند تشغيل وحدة التنبؤ بالالتفاف، يظهر رمز وحدة التنبؤ بالالتفاف على الخريطة. يُستخدم رمز وحدة التنبؤ بالالتفاف للوصول إلى إعدادات وحدة التنبؤ بالالتفاف وإيقاف تشغيل وحدة التنبؤ بالالتفاف باستخدام زر التبديل.

عند إيقاف التشغيل، تتوقف وحدة التنبؤ بالالتفاف عن تنبيه السائق بنهاية الممر وتعرض المسافة إلى نهاية الممر في عرض الخريطة. يجب تشغيل وحدة التنبؤ بالالتفاف يدويًا مرة أخرى من صفحة الإعدادات المتقدمة لتطبيق الاسترشاد. لا يظهر رمز وحدة التنبؤ بالالتفاف على الخريطة عند إيقاف التشغيل.

CT47125,1708279570255-04-18FEB24-1/1

التنقل عبر العوائق

يجب على المشغل القيادة حول أي عوائق يواجهها في الحقل أثناء تشغيل المنحنيات التكيفية، فوهة بئر ماء أو عمود خطوط هواتف أو خط كهرباء مثلاً.

ملاحظة: استخدم الزر المستقيم لتسجيل خط مستقيم حول العائق لتجنب ظهور الفجوات في المسار.

بدء التسجيل: إذا تُرك التسجيل فعالاً أثناء الدوران حول عائق ما، فسيتم تسجيل انحراف هذا الممر المنتشر، وسيصبح بذلك جزءاً من الممر. وفي مرحلة المرور التالية التي تقترب من منطقة الحقل حيث المسار المنشور من أجل المرور، فإن الماكينة سوف تقوم بدمج هذا الانحراف. وسوف تقود الماكينة على طول الانحراف. ولتصحيح هذا الانحراف، يجب على السائق توجيه الماكينة يدوياً وتصحيح هذا الانحراف. وما إن يتخطى السائق للانحراف في الحقل ويعبر الممر المقصود، يتم تفعيل مفتاح الاستئناف ويبدأ AutoTrac في التحكم في الماكينة.

إيقاف التسجيل: إذا تم إيقاف التسجيل عند اقتراب العائق والعبور حوله، ثم إعادة التسجيل مرة أخرى بمجرد الانتقال حوله، ثم تفعيل نظام AutoTrac لإنهاء الممر، فستظهر فجوة في الممر الذي تم تسجيله، حيث يوجد العائق. وفي الممر التالي عندما تقترب الماكينة من الفجوة، ينبغي على السائق توجيه الماكينة يدوياً للانتقال من خلال الفجوة. وبمجرد اجتياز الفجوة وجلب المسار المنتشر مجدداً، يمكن تشغيل نظام AutoTrac. لن تظهر الفجوة في الممرات اللاحقة، طالما تم تشغيل التسجيل للممر التالي.

C — نتائج الفجوات في الممر التالي
D — مدفوع يدوياً لإعادة إنشاء مسار

A — تم إيقاف التسجيل
B — تم تشغيل التسجيل

PC9029—UN—17APR06

PC9030—UN—17APR06

CT47125,1708279570135-04-18FEB24-1/1

رسائل إلغاء تعشيق AutoTrac

رسائل إلغاء تعشيق نظام AutoTrac – عند إلغاء تعشيق AutoTrac في كل مرة، تنطلق نغمًا تنبيه لتوضيح سبب إلغاء التعشيق. يتم أيضًا عرض بعض الرسائل لمعرفة سبب عدم تعشيق AutoTrac. تظهر رسائل إلغاء التعشيق لمدة 7 ثوانٍ، ثم تختفي.

رسائل إلغاء تعشيق AutoTrac	
الرمز	رسالة
702752.00	لم يتم فحص أي شيء بعد
702752.01	تم تحريك عجلة التوجيه
702752.02	سرعة العجلة بطيئة جدًا
702752.03	سرعة العجلة سريعة جدًا
702752.04	خلل في الترس
702752.05	تم تغيير رقم المسار
702752.06	لا يوجد GPS بتردد مزدوج
702752.07	تحتوي وحدة التحكم بنظام المقود على رموز أعطال تشغيل
702752.08	آخر عملية تحويل جيدة
702752.09	رسائل GSD سيئة
702752.10	لا يوجد تتبع متوازي
702752.11	بطاقة المفتاح غير موجودة
702752.12	خطأ الاتجاه بدرجة كبيرة
702752.13	خروج عن المسار بدرجة كبيرة
702752.14	مفتاح المقعد مفتوح
702752.15	درجة حرارة الزيت منخفضة جدًا
702752.16	وحدة تعويض التضاريس غير موجودة
702752.17	رمز تنشيط غير صالح
702752.18	صمام التحكم وضع التشخيص
702752.19	الرأس المتكاملة قيد إيقاف التشغيل
702752.20	الوحدة المتكاملة بالطريق/الحقل قيد التشغيل
702752.21	الجهد غير مستقر
702752.22	AutoTrac نشط في وضع الرجوع للخلف لفترة طويلة جدًا
702752.23	AutoTrac نشط في وضع أقل من حد السرعة المنخفضة لفترة طويلة جدًا
702752.24	انحناء بدرجة كبيرة جدًا
702752.25	الماكينة لا تتحرك في الاتجاه الأمامي
702752.26	خط ELX منخفض (إيقاف التشغيل)
702752.27	بيانات الترس رديئة

CT47125,1708279569946-04-18FEB24-1/1

استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (سليبي)

لخط الاسترشاد، يوجه استرشاد الآلة AutoTrac الماكينة بحيث تتبع الآلة خط الاسترشاد. قد يتسبب ذلك في سير الماكينة بعيدًا عن خط الاسترشاد.

الانتقال إلى استرشاد AutoTrac

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق استرشاد AutoTrac.

ZIDXK1X,1751351942342-04-01JUL25-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

يستخدم استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (السليبي) لتحسين دقة تغيير ظروف الحقل والممرات المنحنية والمنحدرات المائلة. يقود استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (السليبي) الماكينة بحيث تظل الآلة على خط الاسترشاد.

نظام استرشاد الآلة AutoTrac يستخدم قياسات ملف تعريف الآلة في تطبيق مدير المعدات وإشارات نظام GPS من الماكينة وأجهزة استقبال الآلة. تستخدم هذه المعلومات لتحديد موقع جهاز استقبال الآلة المرتبطة بجهاز استقبال الماكينة. تبعًا

PC15305—UN—19MAR13



أيقونة الإعدادات

حدد أيقونة "الإعدادات" لتمكين استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (سلبى).

ملاحظة: يمكن أن يتأثر استرشاد الآلة بالتغيرات الطارئة في ظروف الحقل والتغيرات في الظروف البيئية والإعداد غير الصحيح للماكينة والآلة.

المتطلبات:

ملاحظة: تتوافق العربات الهوائية ذات الدفع الهيدروليكي والسحب البيئي من السلسلة C و 1910 مع استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (سلبى) ويتم دعمها بأنواع مسار AutoPath المستقيم والمنحني والحدودي.

● الشاشة العامة من الجيل الخامس

● ترخيص صالح لاسترشاد الآلة

● جهاز استقبال StarFire المركب في الماكينة

- جهاز استقبال StarFire 3000 بإشارة SF2 أو RTK

- جهاز استقبال StarFire 6000 بإشارة SF3 أو RTK

- جهاز الاستقبال StarFire 7000/7500 بإشارة SF-RTK أو RTK

● جهاز استقبال StarFire المركب في الآلة

- جهاز استقبال StarFire 3000 بإشارة SF1 أو SF2 أو RTK

- جهاز استقبال StarFire 6000 بإشارة SF1 أو SF3 أو RTK

- جهاز الاستقبال StarFire 7000/7500 بإشارة SF1 أو SF-RTK أو RTK

● الإشارة المشتركة قيد التشغيل

ملاحظة: عند استعمال أجهزة الاستقبال بقوة إشارة مختلفة، يجب أن يتميز جهاز استقبال الماكينة بإشارة أفضل.

يتم ألّا ضبط الإشارة المشتركة لوحدة استقبال الجهاز الإضافي.

استرشاد الآلة AutoTrac في وضع الرجوع للخلف

استرشاد الآلة AutoTrac في وضع الرجوع للخلف مدعوم في الماكينات التالية:

● جميع الماكينات التي تعمل بتكوين AT2

● جرارات السلسلة 7 و 8 و 9 ذات الآلات الفردية المجرورة

السرعة الموصى بها أثناء تشغيل استرشاد الآلة AutoTrac في وضع الرجوع للخلف تتراوح بين 3—6 كم/ساعة (2—4 ميل في الساعة). للحصول على أفضل أداء، قم بالتبديل إلى وضع التحرك إلى الأمام عندما تكون أخطاء الماكينة والآلة 13 سم (5 بوصات) أو أقل.

لمعرفة التكوين الذي تعمل عليه الماكينة، انتقل إلى تشخيصات نظام AutoTrac:

1. حدد مخطط AutoTrac الدائري.

2. حدد السلامة.

3. حدد نظام AutoTrac.

4. تحقق من أن وضع AutoTrac هو AT 2.0.

تثبيت استرشاد AutoTrac للآلة

ملاحظة: نظام استرشاد الآلة AutoTrac™ غير متوافق مع المعدات المثبتة على

الآلات الخلفية ثلاثية النقاط من الخلف، باستثناء وحدة البئر TT 8022 عند

استخدامها مع رافعة خلفية غير قابلة للدوران.

يقوم النظام تلقائيًا بتمكين أو تعطيل حسب موضع الرافعة (حيث يُمثّل وضع الرافعة في الأسفل تمامًا نسبة 0%، وفي الأعلى تمامًا نسبة 100%):

تمكين الظرف: يتم تنشيطها عندما تكون الآلة منخفضة وتصل إلى 70% من حركة الرافعة (القيمة الافتراضية).

حالة التعطيل: تم إلغاء التنشيط عند رفع الآلة إلى مستوى أعلى من 85% من حركة الرافعة (افتراضي).

قواعد التهيئة:

1. يجب أن تختلف الحدود "تفعيل وتعطيل" بنسبة 10% على الأقل.

2. يجب ألا يتجاوز حد "التعطيل" 95%.

3. لا يمكن ضبط حد "التفعيل" (الحد الأدنى) ليكون أعلى من حد "التعطيل" (الحد الأعلى).

4. لا يمكن ضبط حد "التعطيل" (الحد الأعلى) ليكون أقل من حد "التفعيل" (الحد الأدنى).

ZIDKX1X,1751351942342-04-01JUL25-2/2

AutoTrac RowSense

راجع دليل استخدام نظام AutoTrac RowSense للمزيد من المعلومات.

تغييرات الخط الاسترشادي

ملاحظة: تتطلب تغييرات الخط الاسترشادي شاشة مميزة.

عند تمكين نظام AutoTrac RowSense، يتم نقل الخط الاسترشادي لتوسيطه مع موضع مستشعرات الصفوف. عند تحديد حقل جديد أو تبديل AutoTrac RowSense إلى إيقاف التشغيل، يسمح النظام أي تغييرات لجميع المسارات الاسترشادية التي تم ضبطها بواسطة AutoTrac RowSense.

نظام AutoTrac RowSense هو تحسين لنظام AutoTrac المدمج عند حصاد الحبوب أو نثر المنتج. تتكامل الإشارات التي توفرها مستشعرات الصفوف مع الإشارات الحالية التي يوفرها AutoTrac لاستمرار الماكينة داخل الصفوف. عند عدم صدور أي إشارة من مستشعرات الصف (عند القيادة عبر الممرات المائية)، يتم استخدام استرشاد نظام تحديد المواقع العالمي العادي (GPS).

ويعمل AutoTrac RowSense مع جميع طرق التتبع ومعظم الأنماط القياسية للحصاد ونثر البذور. يتم إعداد جميع أوضاع التتبع بنفس الطريقة المتبعة في نظام AutoTrac المعتمد على نظام GPS.

اتصل بوكيل John Deere لشراء AutoTrac RowSense.

CT47125,1708279569656-04-18FEB24-1/5

PC24011—UN—31MAR17

أيقونات حالة نظام AutoTrac RowSense

النظام غير معشوق.



الاستعداد (أيقونة بيضاء)

CT47125,1708279569656-04-18FEB24-2/5

PC28735—UN—25AUG22

النظام معشوق ويعمل مع مستشعري الطرق ونظام تحديد المواقع العالمي (GPS).



النظام معشوق (أيقونة خضراء)

CT47125,1708279569656-04-18FEB24-3/5

PC28736—UN—25AUG22

النظام معشوق ويعمل ببيانات مستشعر الصفوف فقط.



لا توجد إشارة لنظام تحديد المواقع العالمي (GPS) (أيقونة صفراء)

CT47125,1708279569656-04-18FEB24-4/5

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28737—UN—25AUG22



لا توجد إشارة لمستشعر الصف (أيقونة برتقالية)

عند استخدام المسار المستقيم أو مسار منحنى بين نقطتين وانقطاع الصف، يُعاد ضبط تمرکز مسار الاسترشاد. توفر هذه الطريقة فرصة أكبر لنظام AutoTrac RowSense لاستعادة المسار الصحيح على الجانب الآخر من الممر المائي.

RowSense اليدوي

حدد وضع RowSense اليدوي لاستخدام مستشعر الصفوف في الحصاد فقط. لا يتطلب RowSense اليدوي ترخيصًا.

يتوفر وضع RowSense اليدوي في إعدادات الاسترشاد المتقدمة إذا كانت الظروف التالية مستوفاة:

- تركيب الشاشة العامة من الجيل الخامس على الماكينة.
- تكتشف الشاشة الماكينة كحصادة أعلاف ذاتية الدفع أو أداة جمع القطن أو آلة نزع القطن.
- تكتشف الشاشة مستشعرات البحث عن الصف في مسار شبكة CAN.

CT47125,1708279569656-04-18FEB24-5/5

النظام مفعّل ويعمل بنظام تحديد المواقع العالمي (GPS) فقط.

تشغيل مستشعرات الصف

بمجرد ضبط المسار الأولي، يمكن الضغط على مفتاح استئناف AutoTrac عندما تكون الماكينة في منتصف مسافة المسار وفي زاوية مقبولة للصفوف. يوجه نظام RowSense الماكينة فور تمكّن مستشعرات الصفوف من تحديد موضع الصف. يتم إجراء جميع انعطافات البروز الأرضي بنفس الطريقة المتبعة في نظام AutoTrac المعتمد على نظام GPS.

1. يقوم السائق بالمحاذاة مع المسار.

2. اضغط على المفتاح "استئناف" لتشغيل AutoTrac.

3. تكتشف مستشعرات الصف موضع الصف وتتبعه.

يمكن استخدام خاصية تمدد الخط للمنحنيات المتوائمة والمسار الدائري ومنحنيات AB لتوسيع نطاق المسار المجاور في البروز الأرضي.

انقطاع الصف

يحدث انقطاع الصف عند فقدان بيانات المستشعر. يعمل نظام AutoTrac باستخدام نظام GPS للحصول على بيانات الصف. قد يحدث هذا الانقطاع عند الدخول في ممرات مائية.

PC15305—UN—19MAR13



أيقونة الإعدادات

تعطيل AutoTrac في حالة عدم استخدامه

تنبيه: تجنب خطر وقوع حادث أو إصابات. احرص دائمًا على إيقاف تشغيل (فصل وتعطيل) نظام AutoTrac قبل الدخول إلى الطريق.

يتحكم زر تشغيل/إيقاف الاسترشاد الرئيسي في تطبيق الاسترشاد.

مهم: تجنب أعطال النظام. قم بإلغاء تحديد أي مسار نشط في قائمة المسار الاسترشادي قبل إيقاف "الاسترشاد الرئيسي".

لا يُستخدم زر التشغيل/الإيقاف الموجود على وحدة صفحة التشغيل إلا لتمكين AutoTrac أو تعطيله، ولا يُستخدم لإيقاف تطبيق الاسترشاد.

ملاحظة: يتم تعطيل تطبيق الاسترشاد في حالة إيقاف الاسترشاد الرئيسي. يشمل ذلك على جميع وظائف توجيه الشاشة.

يمكن العثور على Guidance Master (الاسترشاد الرئيسي) في إعدادات الاسترشاد. حدد أيقونة الإعدادات في أعلى تطبيق الاسترشاد.

CT47125,1708279569556-04-18FEB24-1/1

فصل النظام وتعطيله

⚠ تنبيه: لتجنب الوفاة أو الجروح الخطيرة، قم بتعطيل نظام الاسترشاد قبل القيادة على الطرق.

إلغاء تشغيل نظام AutoTrac

يتم إلغاء تشغيل نظام AutoTrac بواسطة:

- أدر المقود.
- التباطؤ لسرعات أقل من 0.5 كم/ساعة (0.3 ميل في الساعة).

ملاحظة: في ماكينات معينة، يمكن تشغيل AutoTrac بسرعات منخفضة تصل إلى 0.1 كم/ساعة (0.06 ميل في الساعة). راجع دليل سائق الماكينة للمزيد من المعلومات.

- تبديل زر تشغيل / إيقاف التوجيه في علامة التبويب "عرض الاسترشاد" أو في تطبيق الاسترشاد حتى يظهر "إيقاف تشغيل التوجيه" وينتقل نظام AutoTrac إلى مخطط الحالة الدائري ثنائي الأرباع.
- مغادرة السائق لمقعد أكثر من 7 ثوانٍ في حالة استخدام مفتاح المقعد، أو في حالة عدم اكتشاف شاشة مراقبة وجود السائق لأي نشاط لمدة 7 دقائق.

عندما يكون AutoTrac مفعلاً، يمكن للسائق تدوير المقود لإلغاء تشغيل AutoTrac والتوجيه يدوياً. بدلاً من ذلك، يمكن للسائق تبديل مفتاح الطرق والاستئناف إلى وضع الإيقاف لفصل AutoTrac. يؤدي ذلك إلى تقليص AutoTrac إلى مخطط الحالة الدائري الرباعي ويبدأ ميقاتي الـ 30 ثانية:

- في حالة إدارة المفتاح إلى وضع التشغيل قبل أن ينتهي مؤقت الـ 30 ثانية، يتم

تمكين نظام AutoTrac على مخطط الحالة الدائري ثلاثي الأرباع 3/4. اضغط على مفتاح "استئناف" لإعادة تشغيل AutoTrac.

- في حالة إدارة المفتاح على وضع التشغيل بعد انتهاء مؤقت الـ 30 ثانية، يتم تهيئة AutoTrac على مخطط الحالة الدائري ثنائي الأرباع 2/4. يجب إعادة تمكين AutoTrac على مخطط الحالة الدائري ثلاثي الأرباع قبل إعادة تشغيل AutoTrac بالضغط على مفتاح الاستئناف.

ملاحظة: مفتاح الطريق والاستئناف غير موجود في توجيه AutoTrac المدمج.

ملاحظة: تم تجهيز MY26 XUV Gator (AT2) بنظام وجود المشغل عند عدم ربط حزام الأمان. تتم مراقبة وجود المشغل من خلال حالة حزام الأمان؛ إذا لم يتم ربط حزام الأمان، سيتم فصل نظام Autotrac Guidance.

تعطيل نظام AutoTrac

في مفتاح الطرق والاستئناف، قم بتبديل المفتاح إلى وضع إيقاف التشغيل لتقليص AutoTrac إلى مخطط الحالة الدائري الرباعي.

لتعطيل AutoTrac من خلال شاشات GreenStar:

1. حدد الزر الوظيفي "استرشاد".
2. حدد علامة التبويب "إعدادات الاسترشاد".
3. حدد القائمة المنسدلة لوضع التتبع.
4. اختر "إيقاف التوجيه".

من الشاشة، حدّد أيقونة "الإعدادات" في الجزء العلوي من تطبيق الاسترشاد وانقل الزر "استرشاد رئيسي" إلى وضع الإيقاف.

ZIDXK1X,1749792007505-04-08JUL25-1/1

إعدادات التوجيه

حدد أيقونة إعدادات في أعلى تطبيق التوجيه لتهيئة إعدادات التوجيه.

الاسترشاد الرئيسي

مفتاح التوجيه الرئيسي المفصلي يشغل أو يوقف تطبيق التوجيه.



أيقونة الإعدادات

CT47125,1708279569355-04-18FEB24-1/1

أصوات تصحيح المسار

فستصدر صفارة واحدة عالية. ويتكرر التنبيه عندما يكون خطأ الانحراف عن المسار بين الماكينة ومسار التوجيه هو 10-40 سم (4-16 بوصة).

ملاحظة: صفارات التنبيه على الوضع الافتراضي تشغيل.

يمكن أن تستخدم صفارات التنبيه كمؤشر مسموع على اتجاه القيادة. فإذا كان المسار على يمين الماكينة، فستصدر صفارتان منخفضتان. وإذا كان على اليسار من الماكينة،

CT47125,1708279569259-04-18FEB24-1/1

تسجيل مسار مستقيم أو العبور حول العوائق

1. بدء تسجيل منحنيات AB

2. إذا أردت أن تسجل مساراً مستقيماً، قم بالضغط على زر مقطع مستقيم.

ملاحظة: سوف يقوم مقطع مستقيم "بالإطباق" من لحظة الضغط على زر المقطع المستقيم، حتى يتم الضغط على زر المقطع المنحني، أو الضغط على زر تم، لاستكمال المسار.

3. اختر زر الخط المنحني لإنهاء تسجيل الخط المستقيم واستئناف تسجيل الممر المنحني.

هذا الإجراء يمكن أن يكون مفيداً عندما يكون هناك قسم مستقيم طويل من الممر أو عند المناورة حول العوائق.

يمكن التبديل بين زري القطاع المستقيم والمنحني حسب الحاجة أثناء التسجيل.

A — النقطة A
B — النقطة B
C — ممرات أنشئت من المسار 0
D — مقطع منحني
E — مقطع مستقيم

PC9030C—UN—27OCT06

العبور حول العوائق

PC15310—UN—09APR13

زر خط منحني وزر خط مستقيم

CT47125,1708279569088-04-18FEB24-1/1

تسجيل مسار مستقيم داخل منحنى تواؤم

1. بدء تسجيل منحنى تواؤمي.

2. إذا أردت أن تسجل مساراً مستقيماً، قم بتحديد زر خط مستقيم.

ملاحظة: سوف يقوم مقطع مستقيم "بالإطباق" من لحظة الضغط على زر المقطع المستقيم، حتى يتم الضغط على زر المقطع المنحني، أو الضغط على زر تم، لاستكمال المسار.

3. اختر زر الخط المنحني لإنهاء تسجيل الخط المستقيم واستئناف تسجيل الممر المنحني.

هذا الإجراء يمكن أن يكون مفيداً عندما يكون هناك قسم مستقيم طويل من الممر أو عند المناورة حول العوائق.

يمكن التبديل بين زري القطاع المستقيم والمنحني حسب الحاجة أثناء التسجيل.

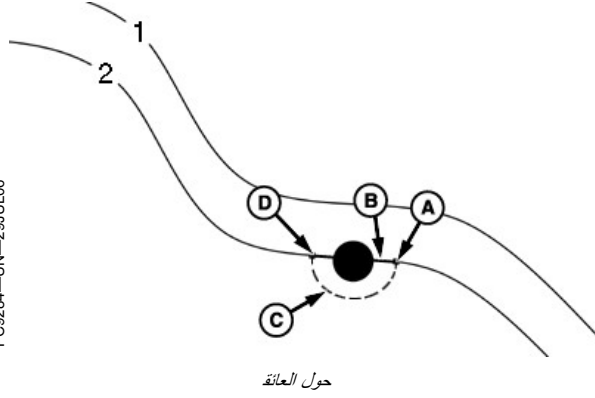
ملاحظة: أطول جزء مستقيم يمكن إنشاؤه يكون على مسافة 0.8 كم (0.5 ميل) (2,640 قدم). للحصول على مسافة أكبر، لن يقوم جزء من الخط بالاتصال مما يؤدي إلى حدوث فجوة في المسار.

A—تحديد خط مستقيم
B—تم إنشاء جزء مستقيم لتوصيل نقطتين
C—مسار الجرار غير مسجل
D—تم تحديد خط منحني
E—تم تسجيل المسار كخط مستقيم بين النقطة
D و A
F—زر خط منحني
G—زر خط مستقيم

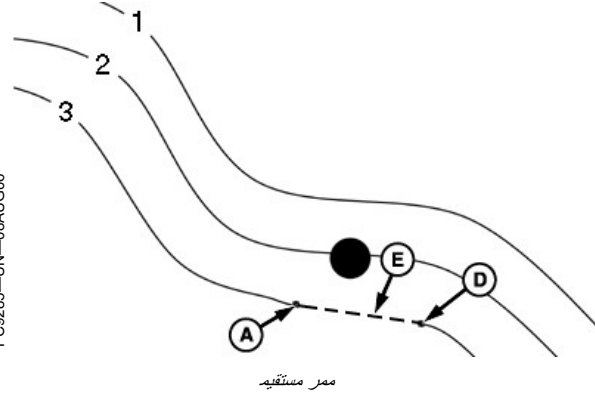
PC9284—UN—29JUL06

PC9285—UN—08AUG06

PC15311—UN—09APR13



حول العائق



ممر مستقيم



زر خط منحني وزر خط مستقيم

CT47125,1708279568819-04-18FEB24-1/1

التشغيل—نظام الانعطاف الآلي AutoTrac

PC28762—UN—25AUG22



نظام الانعطاف الآلي AutoTrac

- شاشة 4600 CommandCenter
- الشاشة العامة 4640
- شاشة CommandCenter من الجيل الخامس
- الشاشة العامة من الجيل الخامس
- جهاز استقبال StarFire 3000
- جهاز استقبال StarFire 6000
- جهاز استقبال StarFire 7000
- جهاز استقبال StarFire 7500

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac غير متوافق مع الشاشات التالية:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter مع معالج من الإصدار 1
- الشاشة العامة 4240
- شاشة GreenStar الأصلية
- شاشة GreenStar 2 1800
- شاشة GreenStar 2 2600
- شاشة GreenStar 3 2630 عند استخدامها مع 4600 CommandCenter أو الشاشة العامة 4640

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac

يقوم تطبيق نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بتشغيل الانعطافات النهائية في الماكينات المجهزة. يسمح التشغيل التلقائي هذا للسائق بالتركيز على المهام الأخرى بدلاً من تنسيق الانعطافات النهائية.

يوصى باستخدام الإعدادات الافتراضية عند إعداد نظام الانعطاف الآلي AutoTrac. توفر الإعدادات الافتراضية نقطة انطلاق تؤدي أداءً جيدًا مع العديد من التكوينات الخاصة بالماكينة والآلة. في بعض التكوينات، قد يكون من الضروري ضبط الإعدادات المتقدمة لنظام الانعطاف الآلي AutoTrac لتحسين الأداء. على سبيل المثال، إذا تم توسيع الجرار عن طريق إضافة إطارات ثلاثية أو إذا تأثر نصف قطر الانعطاف بضبط مصدات التوجيه، فقد يلزم ضبط الحد الأقصى لقيم نصف قطر الانعطاف وزاوية الانعطاف القصوى.

انتقال إلى نظام الانعطاف الآلي AutoTrac

1. حدد القائمة.
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.

التخطيط

تعرض وحدة خرائط الانعطاف الآلي AutoTrac معلومات حول الانعطافات القادمة، مثل المسافة المتبقية حتى الانعطاف واتجاه الانعطاف. استخدم "التعليمات التي تظهر على الشاشة" للمزيد من المعلومات حول تطبيق التخطيط.

توافق نظام الانعطاف الآلي AutoTrac:

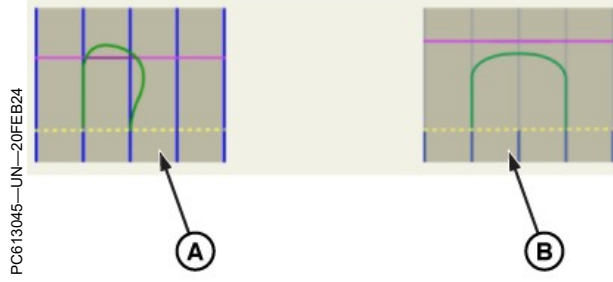
نظام الانعطاف الآلي AutoTrac متوافق مع الشاشات وأجهزة الاستقبال التالية:

ملاحظة: حذث البرنامج إلى أحدث إصدار.

CH177NN, 1740569992622-04-26FEB25-1/3

التملة على الصفحة القادمة

تجاوز توصية الانعطاف



تجاوز توصية الانعطاف

B—تخطي الدوران

A—عدم التخطي

ملاحظة: إذا تم قبول "تجاوز الانعطاف"، فسيُجاهل التطبيق ميزة قياس الانعطاف النكي.

حدود لا يمكن اجتيازها

يقترح نظام الانعطاف الآلي AutoTrac تخطي الانعطاف حسب الحاجة عندما تكون مسافات المسار أقل من الحد الأدنى لقطر الانعطاف للماكينة. لا يتم تنفيذ هذه الميزة إلا عند تحديد الانعطافات شكل U.

حدد "موافق" في رسالة "توصية تجاوز الانعطاف" لقبول تجاوز الانعطاف. أغلق الرسالة أو حدد "إلغاء" لرفض التوصية والمتابعة دون إجراء تجاوز الانعطاف.

ملاحظة: يتم الحفاظ على الاختيارات أثناء دورات التشغيل الباردة والسخنة.

ملاحظة: يجب أن تظهر التوصية مرة أخرى عندما يكون تغيير الحقول ومسافات المسار أقل من قطر الدوران.

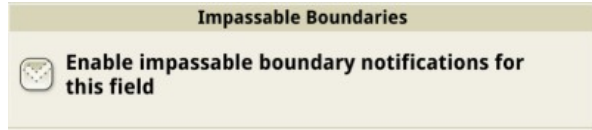
قياس الانعطاف الذكي:

عندما تكون مسافات المسار مساوية للحد الأدنى لقطر دوران الماكينة أو أكبر منه، يخطط التطبيق للانعطاف على شكل حرف U بشكل فعال.

عندما تكون مسافات المسار أقل من الحد الأدنى لقطر دوران الماكينة، سيكون شكل الانعطاف شكل لمبة ضوء تستغرق مساحة أكبر لإكمالها.

CH177NN, 1740569992622-04-26FEB25-2/3

PC661533—UN—30JAN25



حدود لا يمكن اجتيازها

يمكن تعطيل تحذير الحدود التي لا يمكن اجتيازها من خلال تحديد مربع الاختيار في الإعدادات المتقدمة لنظام الانعطاف الآلي AutoTrac. يتم تعيين مربع الاختيار على الحالة الافتراضية (تمكين التحذير) في الحالات الآتية:

- تغيير الحقول
- السائق ليس في مقعده
- دورة تشغيل المفتاح

CH177NN, 1740569992622-04-26FEB25-3/3

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالجرار

- قد يتم تمكين الانعطاف ثماني الشكل (اختياري).

استخدم نظام الانعطاف الآلي AutoTrac مع iTEC لتشغيل العديد من المهام داخل غرفة القيادة تلقائياً. يسمح التشغيل الآلي هذا للسائق بالتركيز على المعدات والمهام بدلاً من استخدام معدات التشغيل.

متطلبات التشغيل

- يجب تنشيط نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.
- يجب أن يكون الانعطاف الآلي قيد التشغيل.
- يجب تشغيل iTEC الرئيسي.

ملاحظة: نظام الانعطاف الآلي AutoTrac غير متوافق مع مسارات الوصول إلى الماكينة.

ملاحظة: لاستخدام نظام الانعطاف الآلي AutoTrac مع المنحنيات بين نقطتين، يجب تسجيل المنحنيات بين نقطتين من أحد طرفي الحقل إلى الآخر (من البروز الأرضي إلى البروز الأرضي). لن يتم إنشاء الانعطافات النهائية إذا لم يتم تسجيل منحنيات بين نقطتين بشكل صحيح.

- يجب تحديد المسار المستقيم والمنحنيات بين نقطتين أو AutoPath.
- يجب تحديد تسلسلات البروز الأرضي.
- يجب استكمال معلومات حدود الحقل.
- يجب تلبية متطلبات ملف تعريف الآلة.
- يجب التوافق مع متطلبات وضع الماكينة.

موديل ماكينة	الرقم التسلسلي
6R	20100-
7R	10001-
8R	67001-
8RT	909001-
9R	10000-
9RT	904000-

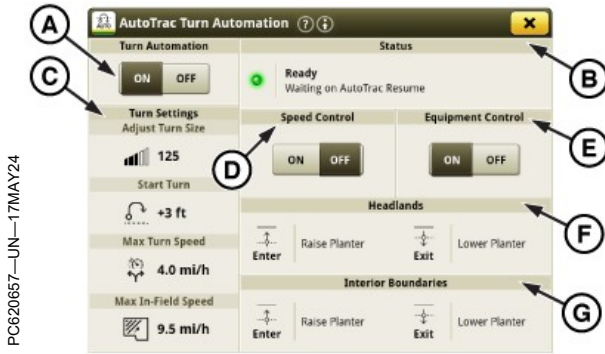
ملاحظة: إذا تم تفعيل نظام IMS أو نظام iTEC، فسيتم إيقاف مفتاح iTEC الرئيسي على الشاشة العامة من الجيل الخامس تلقائياً ولا يمكن إتمام عملية إعداد نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.

وفقاً للماكينة، قم بتعطيل نظام IMS أو iTEC إما تحت نظام iTEC على CommandCenter أو على الكونسول الأيمن. لاستخدام نظام IMS أو iTEC على CommandCenter مرة أخرى، قم بتعطيل نظام الانعطاف الآلي AutoTrac و iTEC على الشاشة العامة من الجيل الخامس.

CH177NN,1707730259045-04-18SEP25-1/6

إعدادات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالجرار

الدوران الآلي (A) —قم بالتشغيل لتمكين نظام الانعطاف الآلي AutoTrac. ملاحظة: بالنسبة للمكينات المزودة بنظام iTEC، يؤدي التشغيل الآلي إلى تمكين ميزات iTEC. إذا بَدَأَ السائق iTEC™ إلى وضع إيقاف التشغيل، فإن نظام AutoTrac™ Turn Automation يتحول أيضاً إلى وضع إيقاف التشغيل.



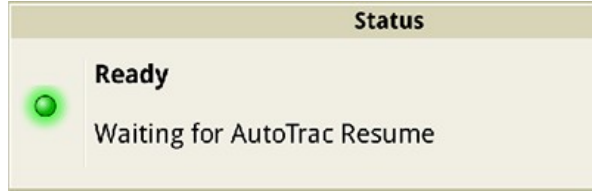
صفحة إعدادات التشغيل الآلي للجرار AutoTrac

- A—الدوران الآلي
- B—الحالة
- C—إعدادات الانعطاف
- D—التحكم في السرعة
- E—التحكم في المعدات
- F—بروزات أرضية
- G—حدود داخلية

CH177NN,1707730259045-04-18SEP25-2/6

الكلمة على الصفحة القادمة

PC28997—UN—24APR23



الحالة—جاهز—في انتظار استئناف نظام AutoTrac

توفر الحالة (B) - للسائق مؤشرًا بصريًا لبيان حالة الأتمتة.

- مؤشر LED باللون الرمادي (إيقاف تشغيل الأتمتة) - زر التبديل الرئيسي لنظام Turn Automation قيد إيقاف التشغيل.
- مؤشر LED باللون الأصفر (غير جاهز) - لم يتم استيفاء مطلب واحد أو أكثر من متطلبات أتمتة الانعطاف.
- مؤشر LED باللون الأحمر (اكتشاف خطأ) - اكتشاف خطأ في النظام.
- مؤشر LED باللون الأخضر (جاهز) - أتمتة الانعطافات جاهزة. اضغط على مفتاح الاستئناف لتنشيطه.
- مؤشر LED باللون الأزرق (نشط) - النظام يعمل.

إعدادات الانعطاف (C) - توفر رؤية سريعة لقيم الإعدادات المختلفة المتعلقة بأتمتة الانعطاف.

التحكم في السرعة (D) - قم بإيقاف تشغيل نظام التحكم في السرعة للتحكم في سرعة الماكينة يدويًا.

ملاحظة: لا تستخدم التحكم في السرعة إذا كانت تطبيقات أخرى أو وظائف الآلة تستخدم التحكم في السرعة أيضًا.

ملاحظة: تعرض الشاشة رسالة تحذير قبل الانعطاف، تنبه السائق إلى تقليل السرعة من أجل الانعطاف بشكل آمن ودقيق.

التحكم في المعدات (E) - قم بإيقاف تشغيل التحكم في المعدات للسماح بتشغيل الدوران الآلي من دون إعداد iTEC.

البروزات الأرضية (F) - حدد المنطقة النصية لتعديل التسلسلات التي تم تشغيلها للبروز الأرضي.

ملاحظة: إذا كانت الحدود الداخلية باللون الرمادي "غير متاحة"، فذلك يعني عدم وجود حدود داخلية في الحقل. يجب تحريك الحد الداخلي للوصول إلى الإعدادات.

الحدود الداخلية (G) - حدد منطقة النص لتعديل التسلسلات التي تم تشغيلها للحدود الداخلية.

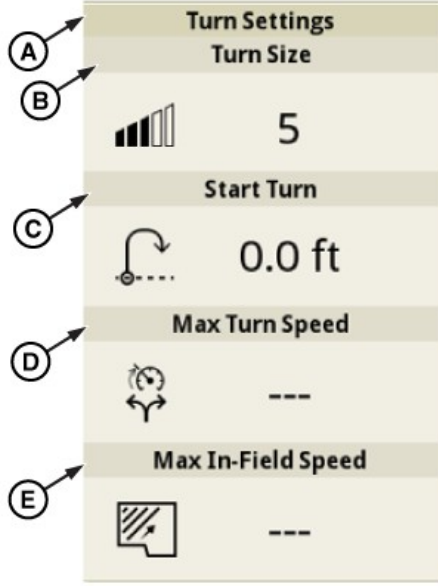
ملاحظة: إذا كانت الحدود الداخلية باللون الرمادي "غير متاحة"، فذلك يعني عدم وجود حدود داخلية في الحقل. يجب تحريك الحد الداخلي للوصول إلى الإعدادات.

ملاحظة: للمزيد من المعلومات حول نظام الانعطاف الآلي، ارجع إلى تعليمات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac التي تظهر على الشاشة.

إعدادات الانعطاف

CH177NN, 1707730259045-04-18SEP25-3/6

التكملة على الصفحة القادمة



إعدادات الانعطاف

D—أقصى سرعة للدوران
E—أقصى سرعة في الحقل

A—إعدادات الانعطاف
B—حجم الانعطاف
C—انعطاف البداية

IVT (ناقل حركة لا نهائي التغير)

CQT (ناقل الحركة CommandQuad II)

PST (ناقل الحركة PowerShift)

e18 (ناقل الحركة PowerShift ذو 18 سرعة المزود بمدير الكفاءة)

e23 (ناقل الحركة PowerShift ذو 23 سرعة المزود بمدير الكفاءة)

توافق العربات الهوائية ذات السحب البيني

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالجرار متوافق مع العربات الهوائية التالية:

● السلسلة C

● ذات الدفع الهيدروليكي 1910

توافق الآلة

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالجرار غير متوافق مع الآلات التالية:

● الآلات المثبتة في الأمام

● آلات متعددة يتم سحبها على التوالي عندما لا يتم توصيل قطعة العمل بالجرار مباشرة

أنماط انعطاف الجرار

الانعطافات ثمانية الشكل

ملاحظة: يتم تمكين الانعطافات ثمانية الشكل في العنوان التفسيري لخريطة نظام الانعطاف الآلي AutoTrac في تطبيق "التخطيط".

إعدادات الانعطاف (A)—توفر نظرة سريعة لقيم الإعدادات المختلفة المتعلقة بأنمطة الانعطاف.

حجم الانعطاف (B)—اضبط شكل مسار الانعطاف. سينتج عدد أقل في الانعطاف الأصغر، والعكس صحيح.

بدء التحويل (C) - لضبط مسار الانعطاف للبدء قبل حدود البروز الأرضي أو بعده.

ملاحظة: إذا تم تغيير سرعة الماكينة يدويًا خلال تشغيل نظام الانعطاف الآلي AutoTrac النشط، فلن تُستخدم إعدادات التشغيل الآلي للسرعة لأقصى سرعة انعطاف وأقصى سرعة في الحقل مع وظائف التحكم في السرعة. ومع ذلك، يظل نظام الانعطاف الآلي AutoTrac نشطًا ويستمر في تنفيذ الاسترشاد المتقدم للانعطاف ووظائف نظام إدارة الآلة (IMS) ووظائف iTEC.

ملاحظة: سرعة الانعطاف القصوى لا تتجاوز السرعة المحددة للجرار. السرعة القصوى التي يمكن للماكينة تشغيلها أثناء استخدام نظام الانعطاف الآلي AutoTrac هي السرعة الأقل من هاتين القيمتين.

سرعة الدوران القصوى (D) - اضبط السرعة القصوى التي يمكن أن تسير بها الماكينة أثناء الانعطاف.

ملاحظة: سرعة الدوران الميدانية القصوى لا تتجاوز السرعة المحددة للجرار. السرعة القصوى التي يمكن للماكينة تشغيلها أثناء استخدام نظام الانعطاف الآلي AutoTrac هي السرعة الأقل من هاتين القيمتين.

السرعة القصوى في الحقل (E) - اضبط سرعة الماكينة القصوى عند عدم وجودها على بروز أرضي.

توافق جرار John Deere

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للجرار متوافق مع جرارات John Deere التالية:

ملاحظة: 8x30T و 9x30T غير متوافقين مع نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.

● 6R FT4 (IVT و iTEC)

● طراز 7M (CQT) لعام 2024 أو طراز أحدث

● 7R FT4 (IVT، CQT و e23)

● 8RT FT4، 8R (EVT، IVT، PST 16 و e23)

● 8RX (EVT، IVT و e23)

● 9R، 9RX، 9RT FT4 (e18)

● 6R IT4 (IVT و iTEC)

● 7R IT4 (IVT و CQT)

● 8RT IT4، 8R (IVT و PST 16)

● 9R، 9RT IT4 (PST 18)

● 8x30 (IVT و PST 16)

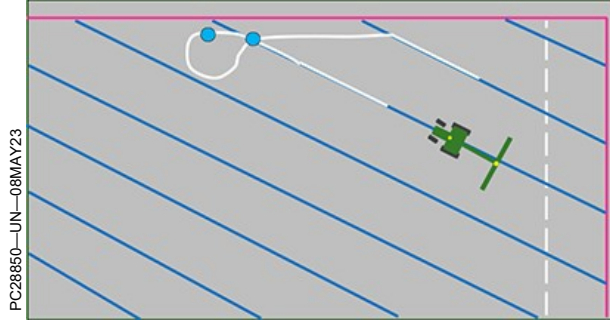
● 9 × 30 (PST 18)

الشكل الثماني متوافق مع المسار المستقيم.

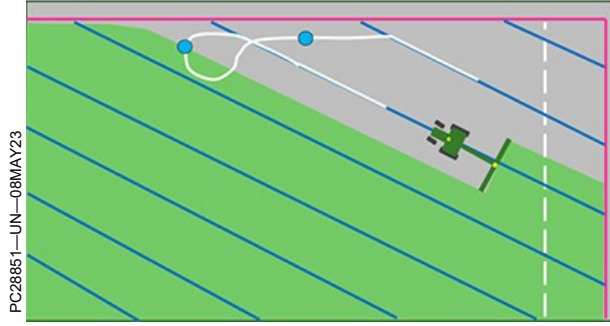
عند تحديد "التغطية القصوى عند المنعطفات"، تتم مزامنة إعدادات iTEC مع التغطية. ويتم وضع تسلسلات iTEC حيث بداية ونهاية التغطية. يتم تشغيل هذا الإعداد في المعلومات والإعدادات.

تستخدم الانعطافات ثمانية الشكل عندما توجد حدود علوية/سفلية ومسارات زاوية في الحقل. يتم ضبط الدوران داخل الحدود بمقدار نصف عرض الأداة حتى تظل الأداة داخل الحدود. تتحول الآلة تلقائيًا إلى دوران من النوع U إذا تجاوزت زاوية الخط الاسترشادي إلى اتجاه 45 درجة وعادت إلى الشكل الثامن عندما تكون الزاوية 45 درجة أو أقل.

CH177NN,1707730259045-04-18SEP25-5/6



زيادة التغطية في الانعطافات — إيقاف



زيادة التغطية في الانعطافات — تشغيل

CH177NN,1707730259045-04-18SEP25-6/6

للمزيد من المعلومات حول الانعطافات ثمانية الشكل، راجع تعليمات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac التي تظهر على الشاشة.

—التغطية مشغلة B

—التغطية متوقفة A

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصاد

يعمل نظام الانعطاف الآلي AutoTrac لماكينات الحصاد على تشغيل الانعطافات النهائية فقط. لا يتحكم نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للحصادات في السرعة أو وظائف الماكينة الأخرى.

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac متوافق مع AutoTrac و RowSense المدمجين.

متطلبات التشغيل

- يجب تنشيط نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.

- يجب أن يكون الانعطاف الآلي قيد التشغيل.

- يجب تحديد المسار المستقيم أو AutoPath.

- يجب استكمال معلومات حدود الحقل.

- يجب التوافق مع متطلبات وضع الماكينة.

- قد يتم تمكين الانعطافات الحلزونية (اختياري).

في نهاية الممر، يتم تعطيل نظام الانعطاف الآلي AutoTrac قبل الانعطاف إذا كانت بريمة التفريغ نشطة أو ممتدة.

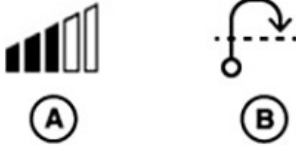
ملاحظة: ملاحظة: يمكن تمديد بريمة التفريغ إذا تم تمكين الميزة في الإعدادات المتقدمة.

CH177NN,1740570004503-04-26FEB25-1/5

التكملة على الصفحة القادمة

PC29160—UN—01JUN23

إعدادات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصادة



1. مستوى الشدة (A)—اضبط شكل مسار الانعطاف.
2. بدء الانعطاف (B)—اضبط مسار الانعطاف للبدء قبل عبور حدود البروز الأرضي أو بعده.

أتمتة رفع/خفض الرأس

إعدادات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصادة

CH177NN, 1740570004503-04-26FEB25-2/5

PC661531—UN—29JAN25



أتمتة رفع/خفض الرأس

أنماط الانعطاف

ملاحظة: أنماط الانعطاف سوف تحدد ممر القيادة بناءً على التغطية. إذا تمت تغطية ممر في الغالب، فسوف تتجاوز الحصاد الممر وتنتقل إلى الممر التالي.

ملاحظة: عند عمل عدة ماكينات على نفس الأرض، يمكن استخدام التغطية المشتركة لتحديد الممر التالي لتجنب التداخل.

يمكن لنظام الانعطاف الآلي AutoTrac للحصاد إجراء انعطافين حلزونيين:

تعمل أتمتة رفع/خفض الرأس مع نظام الانعطاف الآلي AutoTrac لرفع الرأس وخفضه تلقائيًا عند الدخول إلى مناطق التغطية/الحدود الموجودة في مناطق البر الرئيسي.

بمجرد تشغيل كلتا الميزتين واستيفاء المتطلبات، اضغط على زر التنشيط (2 أو 3) على ذراع التحكم متعدد الوظائف لتشغيل أتمتة رفع/خفض الرأس.

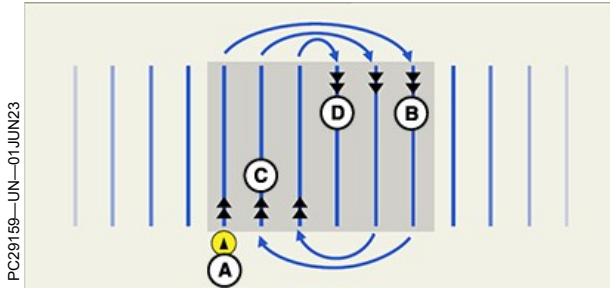
ملاحظة: راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة و/أو دليل استعمال السائق المتوافق للحصول على مزيد من المعلومات عن أتمتة رفع/خفض الرأس.

توافق نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصادة

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصادة متوافق مع الحصادات التالية:

سنة الطراز	حصادات John Deere
2017-2012	السلسلة S600
2012 والأحدث	السلسلة S540 و S550
2012 والأحدث	سلسلة T
2012 والأحدث	السلسلة W

CH177NN, 1740570004503-04-26FEB25-3/5



الدوران الحلزوني للداخل مع حجم أرضي يبلغ 6

—الممر التالي
—الانعطاف النهائي

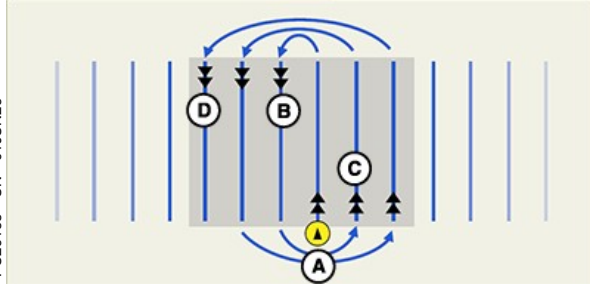
—نقطة البداية
—الممر الخامس

النمطة على الصفحة القادمة

CH177NN, 1740570004503-04-26FEB25-4/5

1. الدوران الحلزوني للداخل—أثناء الدوران الحلزوني، سوف تتعطف الحصادة دائمًا لليمين. عدد التجاوزات هو حجم الأرض التي تم طرحها بمقدار 2. بمجرد اكتمال العمل، ينخفض عدد التجاوزات تدريجيًا إلى الصفر. في هذا المثال، يتم تعيين حجم الأرض إلى 6، مما ينتج عنه 4 تجاوزات كحد أقصى. من نقطة البداية (A)، تستكمل الحصادة الممر الأولي، وتتجاوز 4 ممرات، وتُكمل الممر الخامس (B). تتجاوز الحصادة 3 ممرات وتُكمل الممر التالي (C) في النمط. تستمر الحصادة في الدوران الحلزوني للداخل حتى اكتمال كل ممر. عند اكتمال الانعطاف النهائي (D)، يتم ضبط إعدادات الماكينة افتراضيًا على الوضع المستقيم من خلال الممر. ينتقل السائق إلى الأرض التالية ويتابع النمط المحدد.

PC29158—UN—01JUN23



مثال عن الدوران الحزوني للخارج

—C الصف الثالث
—D الانعطاف النهائي

—A نقطة البداية
—B الصف الثاني

2. **الدوران الحزوني للخارج**—تبدأ الحصادة في منتصف الأرض وتدور بشكل حلزوني للخارج، وتتوقف دائماً لليسار. يُحدد حجم الأرض الحد الأقصى لعدد التجاوزات. أثناء الدوران الحزوني للخارج، يبدأ عدد التجاوز عند الصفر. أثناء الممرات، يزداد عدد التجاوزات تدريجيًا حتى يتم الوصول إلى أقصى عدد من التجاوزات. في المثال، حجم الأرض يبلغ 6 ويبدأ بقيمة 0 تجاوزات. تنتقل الحصادة من نقطة البداية (A) لأعلى الصف وتنتقل لأسفل الممر المجاور إلى اليسار (B). عندما تصل الحصادة إلى نهاية الممر الثاني (B)، يزداد عدد التجاوزات بمقدار واحد، مما يسمح للحصادة بتجاوز الصف المكتمل والانتقال لأعلى أقرب ممر لم يتم العمل عليه (C). سوف تستمر الحصادة في الدوران الحزوني للخارج حتى يكتمل عدد الممرات المطلوب. عند اكتمال الانعطاف النهائي (D)، يتم ضبط إعدادات الماكينة افتراضيًا على الوضع المستقيم من خلال الممر. ينتقل السائق إلى الأرض التالية ويُتابع النمط المحدد.

CH177NN,1740570004503-04-26FEB25-5/5

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش

متطلبات التشغيل

يتوفر نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش على أنواع الشاشات الآتية مع الترخيص المتقدم للتشغيل الآلي 4.0 أو G5:

- الشاشة العامة 4640
- شاشة 4600 CommandCenter
- الشاشة العامة G5/ G5 Plus
- شاشة G5/G5 CommandCenter Plus

يتم دعم أنواع المسارات الآتية مع نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش:

- مسار مستقيم
- AutoPath (الصفوف)
- AutoPath (الحدود)

ملاحظة: في أثناء الدخول إلى البروز الأرضي والخروج من الحقل، سيقوم النظام بتعيين علامة "المحصول الخارجي" على *true* (صحيح) عند تقاطع البروز الأرضي مع مركز المحور الأمامي للماكينة.

CH177NN,1740570144512-04-26FEB25-1/7

PC661530—UN—29JAN25



إعدادات الانعطاف - المسار المستقيم

حجم الانعطاف (A): اضبط شكل مسار الانعطاف. سينتج عدد أقل في الانعطاف الأصغر، والعكس صحيح.

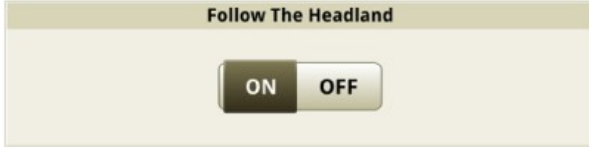
بدء الانعطاف (B): اضبط مسار الانعطاف للبدء قبل عبور حدود البروز الأرضي أو بعده.

اتباع البروز الأرضي

CH177NN,1740570144512-04-26FEB25-2/7

التعملة على الصفحة القادمة

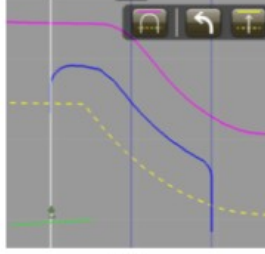
PC662153—UN—17FEB25



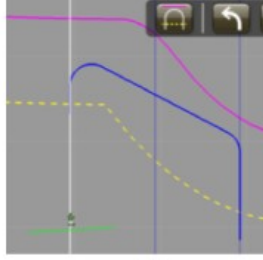
اتّباع البروز الأرضي

CH177NN,1740570144512-04-26FEB25-3/7

إن اتّباع البروز الأرضي إعداد متقدم لا يتوفر إلا عند استخدام وضع الاسترشاد للمسار المستقيم.



(A)



(B)

اتّباع البروز الأرضي

CH177NN,1740570144512-04-26FEB25-4/7

عند التمكن، تتبع الماكينة انحناء البروز الأرضي حيث توجد المنحنيات. عند التعطيل، تتبع الماكينة أقصر مسار (مستقيم) عبر البروز الأرضي ولا تتبع الانحناء إذا كان موجودًا. يكون "اتّباع البروز الأرضي" قيد التشغيل افتراضيًا. يتم الاحتفاظ بتحديد زر التبديل عبر دورات تشغيل المفتاح.

ملاحظة: لا يتوفر البروز الأرضي إلا عند استخدام وضع الاسترشاد للمسار المستقيم.

إعدادات الانعطاف - AutoPath (الصفوف)

A—اتّباع البروز الأرضي قيد التشغيل B—اتّباع البروز الأرضي قيد إيقاف التشغيل

PC659264—UN—29JAN25



صف الإزاحة

CH177NN,1740570144512-04-26FEB25-5/7

عند استخدام AutoPath (الصفوف)، يحرك إعداد "صف الإزاحة" الصف (الصفوف) المحدد من مسار البروز الأرضي AutoPath الحالي. يسمح "صف الإزاحة" باختيار اتجاه الإزاحة (للدخل أو الخارج) وعدد الصفوف اللازم تحريكها.

إعدادات الانعطاف - AutoPath (الحدود)



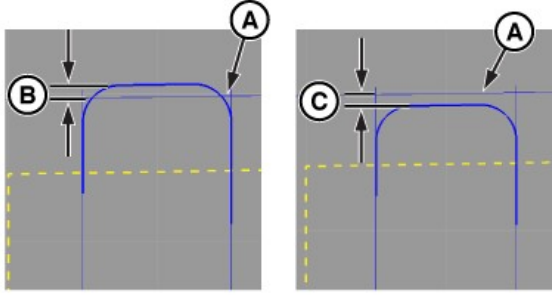
إزاحة بدء الانعطاف

CH177NN,1740570144512-04-26FEB25-6/7

إزاحة بدء الانعطاف هي الموقع الذي تبدأ عنده الماكينة انعطافها الآلي فيما يتعلق بمسار البروز الأرضي AutoPath.

النكلمة على الصفحة القادمة

PC662154—UN—20FEB25



إزاحة بدء الانعطاف

C—الإزاحة السالبة

A—مسار حدود AutoPath
B—الإزاحة الموجبة

يدعم نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش الانعطافات على شكل U فقط.

تشير الإزاحة الموجبة (B) إلى أن الماكينة تقوم بالانعطاف بعد مسار البروز الأرضي AutoPath (A). أما الإزاحة السالبة (C) فتعني أن الانعطاف يتم قبل مسار البروز الأرضي AutoPath (A).

يتراوح نطاق قيمة إزاحة بدء الانعطاف بين +100 و-100 ويتم ضبطها إلى زيادات بقيمة 0.3 متر (1 قدم).

توافق نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش

الطرز	رشاش John Deere ذاتي الدفع
412R و 410R و 408R	400R
الجرارات 616R و 612R	600R
ST20s و ST16S و ST12S (طرز عام 2022 وأحدث)	Hagie

الطرز	هوامة John Deere
800R	800R

أنماط الانعطاف

CH177NN, 1740570144512-04-26FEB25-7/7



مزامنة الماكينة

- يجب أن تشتمل الماكينة على جهاز استقبال StarFire 6000 أو StarFire 7000 مع إشارة مشتركة.
- يجب أن تشتمل الماكينة على مودم JDLink.
- يجب أن يتم تركيب طقم هوائي إضافي بالماكينة.
- يجب أن تكون الماكينة مزودة بالترخيص المناسب.
- يجب أن يكون نظام أتمتة آلة الجرار مفعلاً في الماكينة.

ملاحظة: اتصل بوكيل John Deere لتفعيل نظام التشغيل الآلي للجرار.

قبل تشغيل مزامنة الماكينة

تطبيق مدير المعدات

تأكد من صحة معلومات الماكينة والأجهزة الإضافية بما في ذلك القياسات و الإزاحات، و إدخالها في الشاشة.

الماكينة الأساسية

- تحقق من صحة إعدادات الماكينة والآلة.

الماكينة التابعة

- تأكد من أن نوع الماكينة من نوع الجرار.
- تأكد من صحة إزاحات الماكينة.

تطبيق AutoTrac

مهم: لا تدعم "مزامنة الماكينة" المنحنيات التي تزيد عن 0.5 درجة لكل متر.

إذا عملت الماكينة الأساسية في ظروف عمل منحني حاد أو تم تغيير اتجاه المسار، فلن تتمكن الماكينة التابعة من العمل على المسار و يتم إلغاء تنشيط مزامنة الماكينة. في كل مرة يتم فيها إلغاء تنشيط مزامنة الماكينة، تظهر نغمة متبوعة بتنبيه يوضح سبب إلغاء تنشيطها.

ملاحظة: قم بتدوين القيم الحالية قبل تغيير أي إعدادات في AutoTrac أو مزامنة الماكينة.

الماكينة الأساسية

ملاحظة: يحافظ النظام على حالة الماكينة الأساسية لنظام "مزامنة الماكينة" من خلال دورة تشغيل المفتاح دون مطالبة الماكينة الأساسية بالحفاظ على تمكين "مزامنة الماكينة".

- يمكن تشغيل مزامنة الماكينة مع أي طريقة استرشاد AutoTrac متوفرة.
- AutoTrac غير مطلوب للماكينة الأساسية.

يُتيح نظام "مزامنة الماكينة" من John Deere إمكانية الحركة المتزامنة بين الماكينات المتوافقة. مزامنة الماكينة تستخدم AutoTrac لتوجيه الماكينة الفرعية إلى الموضع الأصلي المضبوط بالنسبة إلى الماكينة الأساسية. تحافظ الماكينة التابعة على ذلك الوضع أثناء التشغيل. تحتفظ مزامنة الماكينة بالإزاحات الخطية والجانبية بين الماكينة الأساسية والماكينة الفرعية باستخدام المعلومات الواردة من أجهزة استقبال StarFire. يتم نقل المعلومات لاسلكيًا بين الماكينات باستخدام مودم JDLink في كل ماكينة.

لا تستخدم مزامنة الماكينة الاتصال الخلوي.

الانتقال إلى مزامنة الماكينة

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. اختر تطبيق "مزامنة الماكينة".

المتطلبات

يجب تلبية المتطلبات التالية ليتمكن تطبيق مزامنة الماكينة من العمل:

متطلبات الشبكة

تتطلب مزامنة الماكينة نقل المعلومات بين الماكينات الأساسية والتابعة. يجب توصيل الماكينات الأساسية والتابعة بنفس الشبكة اللاسلكية. تستطيع الماكينة الأساسية إنشاء شبكة في تطبيق "مزامنة الماكينة" أو تطبيق "الإعدادات اللاسلكية". تتضمن الماكينة التابعة إلى شبكة الماكينة الأساسية باستخدام تطبيق "مزامنة الماكينة". للمزيد من المعلومات عن ضبط وتوصيل شبكة لاسلكية، انظر تطبيق "الإعدادات اللاسلكية".

متطلبات الماكينة الرئيسية

ملاحظة: حدّث البرنامج إلى أحدث إصدار.

- يجب أن تشتمل الماكينة على شاشة من الجيل الرابع أو شاشة عامة من الجيل الخامس.
- يجب أن تشتمل الماكينة على جهاز استقبال StarFire 6000 أو StarFire 7000 مع إشارة مشتركة.
- يجب أن تشتمل الماكينة على مودم JDLink.
- اتصال JDLink Boost مدعوم.
- يجب أن يتم تركيب طقم هوائي إضافي بالماكينة.
- يجب أن تكون الماكينة مزودة بالترخيص المناسب.

متطلبات الماكينة التابعة

ملاحظة: حدّث البرنامج إلى أحدث إصدار.

- يجب أن تكون الماكينة جرازًا.
- يجب أن تشتمل الماكينة على شاشة G5 أو شاشة G5 CommandCenter.
- عامة أو شاشة من الجيل الرابع.

الماكينة التابعة

ملاحظة: يطلب النظام من الماكينة الفرعية الحفاظ على تمكين "مزامنة الماكينة" فقط عند تمكينها في دورة تشغيل المفتاح الأخيرة.

ملاحظة: يتم تعيين تبديل استخدام "مزامنة الماكينة" إلى الوضع "ON" (تشغيل) بشكل افتراضي عند المطالبة.

- ضبط AutoTrac تعديلات التوجيه الأمامي لكل ماكينة على حدة قبل استخدام مزامنة الماكينة.

تطبيق المشاركة

يقدم تطبيق المشاركة نقل البيانات الإضافية بين الماكينة الأساسية والتابعة.

ملاحظة: يجب تمكين "المشاركة" على شاشة الماكينة الأساسية والفرعية. يتوفر اختصار لتطبيق "المشاركة" في صفحة إعدادات ومعلومات "مزامنة الماكينة".

ملاحظة: لايقاف تشغيل نظام IFDS، تأكد من أن "مزامنة الآلة" متوقفة.

الماكينة الأساسية

- تحقق من تشغيل ميزة "المشاركة" من أجل استخدام ميزات "مشاركة البيانات في الحقل".

- تحقق من أن جميع شاشات الجيل الخامس في مجموعة العمل مرتبطة بمعرف العمل نفسه.

الماكينة التابعة

- تحقق من تشغيل ميزة "المشاركة" من أجل استخدام ميزات "مشاركة البيانات في الحقل".

- تحقق من أن جميع شاشات الجيل الخامس في مجموعة العمل مرتبطة بمعرف العمل نفسه.

- تحقق من تحديد ملف تعريف الآلة في تطبيق مدير المعدات باستخدام نوع عملية التشغيل المطابق للماكينة الأساسية.

يتم نقل المعلومات التالية بين الماكينة الأساسية والفرعية عند استخدام المشاركة:

- اسم السائق على الخريطة
- حدد الماكينة التابعة تلقائيًا

- مستوى تعبئة خزان الحبوب
- حالة حلزون التفريغ
- مشاركة كلمة مرور الشبكة
- مشاركة خريطة التغطية

يتم عرض مستوى تعبئة خزان الحبوب وحالة حلزون التفريغ في خانة الماكينة الأساسية المحددة في الصفحة الرئيسية لتطبيق مزامنة الماكينة. من الممكن أيضًا عرض رموز الحالة هذه في الصفحة الرئيسية من خلال تحديد إحدى وحدات صفحة تشغيل قائمة مزامنة الماكينة الأساسية في تطبيق مدير التخطيط.

المشاركة باستخدام JDLink Boost

عندما تكون الماكينة الأساسية والماكينة الفرعية ضمن مسافة 50 مترًا (165 قدمًا) من بعضهما البعض، سيتم تعطيل الربط بشبكة Wi-Fi. لن تتوفر وظائف الاتصال، مثل المراقبة المباشرة للبيانات والوصول للشاشة عن بُعد ومشاركة البيانات داخل الحقل وما إلى ذلك، خلال هذه الفترة.

ملاحظة: تظل البيانات سليمة خلال هذه الفترة ويتم مشاركتها مع المضيف عند إعادة إنشاء الاتصال.

أفضل ممارسات الفصل

عند تدوير عجلة القيادة لفصل نظام "مزامنة الماكينة"، يتم تغيير السرعة المحددة للماكينة الفرعية بحيث تتوافق مع آخر سرعة معروفة للماكينة الرئيسية. لتجنب أو تقليل التأخير في الاضطرار إلى إعادة ضبط سرعة الجرار في كل مرة يتم فيها فصل نظام "مزامنة الماكينة"، يوصى باستخدام طرق الفصل التالية:

- في جرار مزود بناقل حركة PST، اضبط ذراع التغيير لأعلى، أو حدد زر السرعة المحددة 1 أو السرعة المحددة 2 اللذين لديهما سرعة محددة أعلى من السرعة الحالية، أو قم بالتمرير لأعلى على بكرة ضبط السرعة.
- في جرار مزود بناقل حركة IVT أو EVT مع ذراع خطي، انقل ذراع التحكم في السرعة يدويًا من الموضع F1 إلى الموضع F2، أو استخدم بكرة ضبط السرعة لزيادة السرعة المحددة.
- في الجرار المزود بناقل حركة IVT أو EVT المزود بذراع CommandPro، تؤدي أي حركة للذراع، بما في ذلك التحريك للخلف، إلى تعطيل التشغيل الآلي للسرعة.

CH177NN, 1740570175759-04-11FEB26-2/2

توافق مزامنة الماكينة

توافق حصادة قصب السكر ذاتية الدفع من John Deere:

- CH570W •
- CH570T •
- CH950 •
- CH960 •

توافق ATU/ATC/Reichhardt GREENFIT:

يمكن لـ ATU300/ATC300 و GREN FIT أن يعملوا تقنيًا كقائد مزامنة الماكينة، على الرغم من أن أداء التابع سيعتمد بشكل كبير على دقة نظام التوجيه للماكينة القائد.

ملاحظة: توصيتنا بشدة هي استخدام النظام المتكامل *AutoTrac* كقائد لمزامنة الماكينة.

نظام مزامنة الماكينة غير متوافق مع ما يلي:

- شاشة GreenStar الأصلية، GreenStar 2 1800 و GreenStar 2 2600
- شاشة GreenStar 3 2630 عند استخدامها مع 4600 CommandCenter
- مودم JDLink 2G و JDLink 3G
- الاتصال اللاسلكي بالماكينة (MCR)
- أجهزة الاستقبال StarFire 300، StarFire iTC و StarFire الأصلية

مزامنة الماكينة على الشاشات المختلطة:

ستعمل مزامنة الماكينة بين شاشات الجيل الرابع والجيل الخامس المتوافقة. تأكد من أن كل شاشة من الشاشات المستخدمة تشتمل على التنشيطات أو التراخيص المناسبة لتشغيل مزامنة الماكينة. ارجع إلى دليل المبيعات الزراعية للحصول على قائمة بعمليات التنشيط أو التراخيص المطلوبة.

ملاحظة: تتطلب شاشات الجيل الرابع تنشيطًا لنظام "مزامنة الماكينة" بينما تتطلب شاشات الجيل الخامس ترخيصًا.

إخلاء المسؤولية:

تنبيه: تجنب خطر وقوع إصابات أو حوادث. ابقِ منتبهًا وتحكم في عجلة القيادة، عند الضرورة. لا يعمل نظام "مزامنة الماكينة" على اكتشاف العوائق والأشخاص أو تجنبها.

تنبيه: تجنب خطر وقوع إصابات أو حوادث. عند التتبع خلف الماكينة الرئيسية، ابقِ منتبهًا وتحكم في حالة حدوث توقف مفاجئ من الماكينة الرئيسية. لا يعمل نظام "مزامنة الماكينة" على إيقاف الماكينة الفرعية تمامًا.

توافق جرار John Deere:

ملاحظة: تتوافق جرارات السلسلة 6R المزودة بوحدة *CommandPro* مع نظام مزامنة الماكينة من الجيل الخامس فقط مع تركيب حمولة *MFTCU*.
AL229483A

ملاحظة: ماكينات 8x30T و 9x30T غير متوافقة مع نظام مزامنة الماكينة.

- 6R (IVT) •
- طراز 7M (CQT) لعام 2024 أو طراز أحدث •
- 7R (IVT، CQT و e23) •
- 8R (EVT، IVT، PST و e23) •
- 8RT (EVT، IVT، PST و e23) •
- 8RX (EVT، IVT و e23) •
- 8x30 (IVT و PST) •
- 9R (PST) •
- 9RT (PST) •
- 9RX (PST) •
- 9x30 (PST) •

EVT (ناقل الحركة الكهربائي المتغير)

IVT (ناقل حركة لا نهائي التغير)

CQT (ناقل الحركة CommandQuad II)

PST (ناقل الحركة PowerShift)

e23 (ناقل الحركة PowerShift ذو 23 سرعة المزود بمدير الكفاءة)

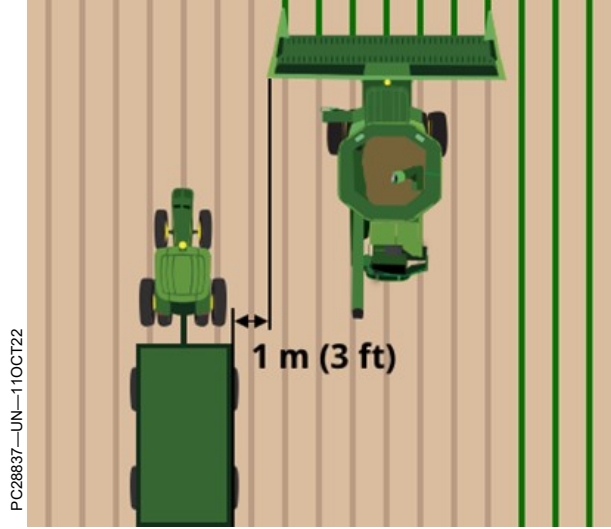
توافق حصادة John Deere:

- السلسلة S •
- السلسلة T •
- السلسلة W •
- X-Series •
- 70 Series، 60، 50 •

ملاحظة: يلزم توفير طقم إضافي لمعرفة معلومات تعبئة خزان الحبوب لمكينات 70 Series.

توافق حصادة أعلاف مواشي ذاتية الحركة من John Deere::

- 8000 •
- 9000 •



- مزامنة الماكينة غير مخصصة لدعم التشغيل مع أي جزء من الماكينة أو المعدات على نحو أقرب من 1 متر (3 أقدام) من الماكينة أو المعدات الأخرى.
 - مزامنة الماكينة غير مصممة لعمل انعطافات طرفية.
 - لا تُعادل نظام Machine Sync فروقات المنحدرات بين الماكينات.
 - لا يدعم نظام Machine Sync التشغيل عندما تتجاوز سرعة الماكينة الأساسية 16.0 كم/ساعة (10 أميال/ساعة).
 - يدعم نظام Machine Sync التشغيل عند 0 كم/ساعة (0 أميال/ساعة).
- ملاحظة: متطلبات السرعة القصوى لجرارات Series 9 المفصلية هي 2 كم/ساعة (1.2 ميل/ساعة) عند التحرك على المسار أو التتبع.

للحصول على أفضل أداء "لنظام Machine Sync":

- يجب أن يكون المسار المستقيم أدق من المسار المنحني.
- السرعات الأبطأ أدق من السرعات الأعلى في حالة عدم استخدام المسار المستقيم.
- المنحنيات البسيطة أدق من المنحنيات النصف قطرية شديدة الانعطاف.
- تُظهر الجرارات المفصلية اختلافات أداء مذكورة سابقاً أكبر من المنصات الأخرى.
- يتطلب نظام مزامنة الماكينة ضبط إعدادات AutoTrac المتقدمة للحصول على أداء مثالي.

الإشارة المشتركة

تعمل الإشارة المشتركة على تمكين أجهزة استقبال StarFire لمشاركة المعلومات عند اقترانها باستخدام نظام مزامنة الماكينة للتشغيل الآلي للحصاد. يسمح ذلك لجهازي استقبال الماكينة بتعظيم أداء النظام خلال الحصاد. يوضح الجدول التالي الدقة المتوقعة من هذا النظام:

مستوى تنشيط جهاز استقبال الحصاد	مستوى تنشيط وحدة استقبال جرار عربة الحبوب	المستوى العام لدقة النظام	العلاقة بين وحدتي الاستقبال
SF1	SF1	SF1	RTK
SF2/ SF3	SF1	SF2/ SF3	RTK
SF2/ SF3	SF2/ SF3	SF2/ SF3	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF2/ SF3	RTK	RTK

الإشارة المشتركة

الإشارة المشتركة متوافقة مع أجهزة الاستقبال من نفس الطراز أو مختلفة الطراز. يتطلب تشغيل ميزة "مزامنة الماكينة" ما لم يتم استيفاء الشروط التالية على كلٍّ من الآلة الرئيسية والآلة التابعة.

- جهاز الاستقبال Starfire 7000 أو أحدث
- تصحيح StarFire SF-RTK على كلا جهازي الاستقبال.

ZIDXK1X,1749554066047-04-06OCT25-2/2

عناصر التحكم في مزامنة الماكينة

النقطة الرئيسية

- مهم: تعتمد النقطة الرئيسية الافتراضية على الإعدادات في تطبيق "مدير المعدات" وشكل منطقة التشغيل. قبل تشغيل نظام "مزامنة الماكينة"، تحقق من صحة جميع إعدادات الماكينة والآلة وقيم الإزاحة.

ملاحظة: لا يتوفر زر تعيين النقطة الرئيسية إلا عندما تكون الماكينة التابعة داخل منطقة التشغيل. تتم الإشارة إلى منطقة التشغيل على الخريطة بواسطة حد.

ZIDXK1X,1750077987519-04-16JUN25-1/5

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28764—UN—25AUG22



النقطة الرئيسية هي النقطة التي يوجه نظام التوجيه الماكينة الفرعية خلالها لتفريغ المنتج. يتم إنشاء النقطة الرئيسية تلقائيًا بناءً على الإعدادات في تطبيق Equipment Manager وشكل منطقة العمل.

تكون النقطة الرئيسية الافتراضية فريدة لإعدادات الماكينة الأساسية والفرعية.

لحفظ نقطة رئيسية مختلفة عن النقطة الافتراضية، اختر زر Set Home Point (تعيين نقطة رئيسية).

ملاحظة: يمكن فقدان النقطة الرئيسية المعرفة من المستخدم إذا كانت الشاشة متصلة في أي وقت بماكينة مختلفة، ويتم تحديد ملف مختلف لوضع الماكينة أو فك أو تبديل مكون آخر. تأكد من ضبط النقطة الرئيسية المعرفة من المستخدم قبل التشغيل.

نقاط رئيسية متعددة

ZIDXK1X,1750077987519-04-16JUN25-2/5

PC28765—UN—25AUG22



زر تبديل الضبط/التعشيق

يمكن للماكينة الفرعية إنشاء نقاط رئيسية متعددة في Information (المعلومات) و Settings (الإعدادات). يتم تعيين كل نقطة رئيسية لأحد الأرقام تلقائيًا.

لتعيين نقطة رئيسية، حدد "تعيين" على زر تبديل التعيين/التشغيل، ثم حدد رقم النقطة الرئيسية. يتم تعيين النقطة الرئيسية إلى موقع الماكينة الفرعية.

لتغيير نقطة رئيسية نشطة، حدد زر تبديل الضبط/التعشيق على "تعشيق"، ثم حدد رقم النقطة الرئيسية. عند تعشيق AutoTrac، تتبع الماكينة التابعة النقطة الرئيسية المحددة.

انعكاس

سيتم عكس النقطة الرئيسية/النقاط الرئيسية المعينة على أحد جوانب منطقة شكل U إلى الجانب الآخر تلقائيًا عند نقل الماكينة التابعة إلى الجانب الآخر. يتم تنشيط هذه الميزة عند تمكين الوظائف الآتية في إعدادات "مزامنة الماكينة".

1. تمكين تخطي منطقة عمل شكل U.
2. تمكين وضع المرور المحكوم.
3. تمكين النقاط الرئيسية المتعددة.

حساسية السرعة

أدخل حساسية السرعة في Advanced Settings (الإعدادات المتقدمة) لنظام Machine Sync. يمكن للماكينة الفرعية تعديل حساسية السرعة لجعل تحولات السرعة أكثر تدرجًا أو حدة.

ZIDXK1X,1750077987519-04-16JUN25-3/5

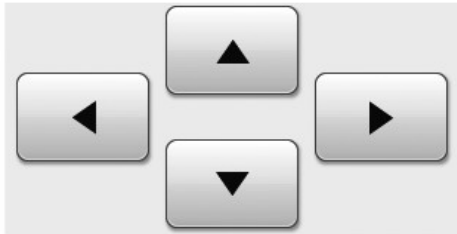
الدفع

يتيح نظام Machine Sync لكل من الماكينة الأساسية والماكينة الفرعية دفع وضع الماكينة الفرعية لتوزيع المنتج بشكل متساوٍ داخل عربة التفريغ.

زيادة الدفع هي المسافة التي تتحركها الماكينة الفرعية في كل مرة يتم فيها تحديد زر دفع. يمكن ضبط زيادات الدفع المضمنة والجانبية في Information (المعلومات) و Settings (الإعدادات).

ملاحظة: لن يتم حفظ عمليات الضبط التي تم إجراؤها باستخدام أزرار الدفع حتى يتم ضبط "حفظ الدفعات للتوصيل التالي" على "تشغيل" في "المعلومات والإعدادات".

التفريغ التلقائي



أزرار الدفع

PC28082—UN—28JUL20

التكلمة على الصفحة القادمة

ZIDXK1X,1750077987519-04-16JUN25-4/5

PC662149—UN—11FEB25



التفريغ التلقائي

ZID XK1X, 1750077987519-04-16JUN25-5/5

يمكن تشغيل أو إيقاف تشغيل ميزة التفريغ التلقائي من خلال الانتقال إلى إعدادات المزامنة المتقدمة للآلة. تستخدم هذه الخاصية كاميرا إستريو قائمة على الرؤية لدفع عربة الحبوب إلى الأمام أو الخلف تلقائيًا حتى تكتمل التعبئة.

تشغيل نظام مزامنة — الماكينة الأساسية

الماكينة الأساسية-غير جاهزة

تظل حالة مزامنة الماكينة (A) "غير جاهزة" حتى تصبح الماكينة التابعة داخل منطقة التشغيل. حالة لون المؤشر برتقالي.

ملاحظة: تظهر منطقة العمل عند توصيل الماكينة الأساسية و الماكينة التابعة.

يجب تشغيل التبديل الرئيسي (B) لتفعيل "مزامنة الماكينة".

ملاحظة: يجب تمكين "مزامنة الماكينة" بعد كل دورة كهرباء.

ملاحظة: قد يُسبب تداخل أجهزة التوجيه اللاسلكية أو راديو النطاق الترددي المدني (CB) أو المحركات الكهربائية الإضافية أو أجهزة التحكم عن بُعد أو أجهزة البلوتوث أو خط الهوائي في حدوث مشكلات. قد تنتج مشكلات الإشارة عن عدم القدرة على التوصيل الأولي أو تأخر الاتصال. إذا كانت الماكينة الفرعية في منطقة التشغيل ولم تكتشفها الماكينة الأساسية، فراجع وكيل John Deere الخاص بك للحصول على المساعدة.

الماكينة الأساسية-جاهزة

حين تكون الماكينة الأساسية والماكينة التابعة في أماكنهما وجاهزتين للتحرك على المسار، عندها تتغير حالة "مزامنة الماكينة" إلى "جاهزة". يتغير مؤشر الحالة إلى الأخضر.

الماكينة الأساسية—الحصول

ستتغير حالة "مزامنة الماكينة" إلى "الحصول" حين تكون الماكينة التابعة داخل منطقة العمل وتم الضغط على مفتاح استئناف AutoTrac. يتغير مؤشر الحالة إلى اللون الأزرق.

ملاحظة: عندما يكون نظام "مزامنة الماكينة" في حالة الاستحواذ/التتبع، يتم تعطيل الوظائف الآتية:

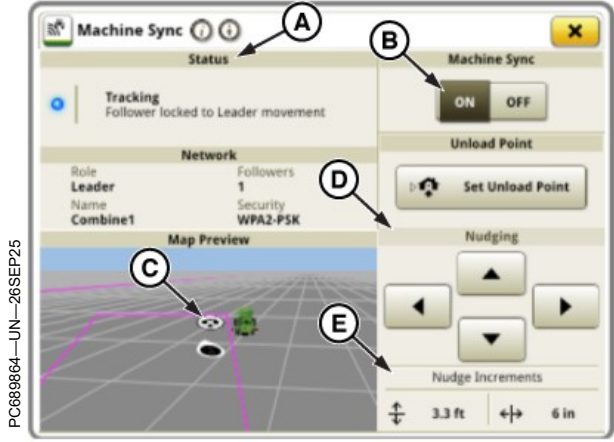
- فرق المسار (استرشاد AutoTrac)
- الإزاحات (لجميع أنواع المسارات)
- الإزاحات الجانبية (الضغط على أزرار التكوين في المقبض الهيدروليكي)

ملاحظة: لا تتأثر إزاحات RowSense بحالة نظام "مزامنة الماكينة".

الماكينة الأساسية—"التتبع"

ستتغير حالة مزامنة الماكينة إلى "التتبع" بعد وصول الماكينة التابعة إلى النقطة الأساسية (C).

الماكينة التابعة تتبع الماكينة الأساسية الآن. تطابق الماكينة الفرعية تغيرات الماكينة الأساسية، حين تُغير الماكينة الأساسية الاتجاه أو السرعة.



C—النقطة الرئيسية
D—أزرار الدفع

A—حالة مزامنة الماكينة
B—مفتاح التبديل الرئيسي

لا تستطيع الماكينة الأساسية حينئذٍ التفريغ في عربة الماكينة الفرعية.

إذا لزم الأمر، اختر أزرار الدفع (D) لضبط وضع الماكينة الفرعية.

إعدادات منطقة عمل الدليل

ملاحظة: يمكن تمكين U-shaped Operational Zone Override (تجاوز منطقة العمل على شكل U) في Information (المعلومات) و Settings (الإعدادات).

ملاحظة: خيار تجاوز منطقة التشغيل على شكل U غير قابل للتطبيق على الماكينة الأساسية للحصاد.

عند تعيين نوع الماكينة إلى الحصاد أو أي معدات أخرى في تطبيق "مدير المعدات"، يتم تعيين القيمة الافتراضية لنظام "مزامنة الماكينة" على منطقة التشغيل اليسرى. يتم تعيين القيمة الافتراضية لكل أنواع الماكينات الأخرى على منطقة عمل على شكل U.

عند تشغيل تجاوز منطقة العمل على شكل U، تصبح منطقة العمل على شكل U. عند إيقاف تشغيل تجاوز منطقة التشغيل على شكل U، تصبح منطقة التشغيل على يسار الماكينة فقط. تتيح منطقة العمل على شكل U ضبط العرض الداخلي والطول الداخلي في معلومات وإعدادات الماكينة الأساسية.

يمكن ضبط الطول الإجمالي لمنطقة التشغيل عن طريق تغيير قيم الحافة الأمامية لمنطقة التشغيل والقيم الخلفية لمنطقة التشغيل. تأتي القيم الافتراضية كما يلي:

- حافة أمامية 25 م (82 قدم)
- حافة خلفية 20 م (65.6 قدم)

تشغيل مزامنة الماكينة — الماكينة الفرعية

الماكينة التابعة-غير جاهزة

تظل حالة مزامنة الماكينة (A) "غير جاهزة" حتى تصبح الماكينة التابعة داخل منطقة التشغيل وتكون جاهزة للعمل على المسار. حالة لون المؤشر برتقالي.

ملاحظة: تظهر منطقة العمل عندما يتم توصيل الماكينة الأساسية والماكينة التابعة.

يجب تشغيل التبديل الرئيسي (B) لتفعيل "مزامنة الماكينة".

ملاحظة: يجب تمكين "مزامنة الماكينة" بعد كل دورة كهرباء.

الماكينة التابعة-جاهزة

حين تكون الماكينة الأساسية والماكينة التابعة في أماكنهما وجاهزتين للتحرك على المسار، عندها تتغير حالة "مزامنة الماكينة" إلى "جاهزة". يتغير مؤشر الحالة إلى الأخضر.

الماكينة التابعة-الحصول

ستتغير حالة "مزامنة الماكينة" إلى "الحصول" حين تكون الماكينة التابعة داخل منطقة العمل وتم الضغط على مفتاح استئناف AutoTrac. يتغير مؤشر الحالة إلى اللون الأزرق.

ملاحظة: توجه الأسهم البيضاء ومنطقة التفعيل المحددة المستخدمين إلى الموقع الأمثل لتنشيط خاصية مزامنة الماكينة خلف نقطة البداية مباشرة—مما يعزز راحة العمل ويقلل من التفاوت في عملية الاقتناء.

الماكينة التابعة-التتبع

تتغير حالة مزامنة الماكينة إلى "التتبع" بعد وصول الماكينة التابعة إلى النقطة الأساسية.

الماكينة التابعة تتبع الماكينة الأساسية الآن. تطابق الماكينة الفرعية تغيرات الماكينة الأساسية، حين تُغير الماكينة الأساسية الاتجاه أو السرعة.

لا تستطيع الماكينة الأساسية حينئذٍ التفريغ في عربة الماكينة الفرعية.

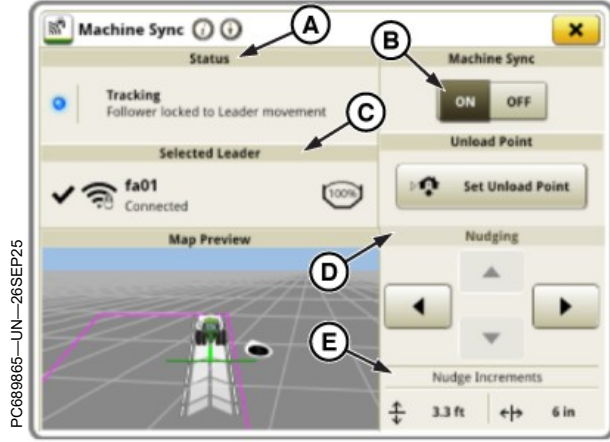
إذا لزم الأمر، اختر أزرار الدفع (C) لضبط وضع الماكينة الفرعية.

يتم عرض مستوى تعبئة خزان الحبوب وحالة حلزون التفريغ في خانة الماكينة الأساسية المحددة (D).

خلال العمل، اضبط السرعة بواسطة دواسة الوقود فقط. يتم تغيير التروس حين تتوقف عملية تشغيل "مزامنة الماكينة".

بسبب خواص التشغيل الآلي لجرارات 9R و 6R، نوصي بتشغيل هذه الماكينات عند استعمال نظام Machine Sync في وضع الكبح الكامل.

لإجراء خطوة الفصل، يمكن لمشغل الجرار تدوير عجلة المقود أو زيادة ضبط سرعة علب التروس للماكينة أو توقيف الماكينة.



PC88985—UN—26SEP25

C—أزرار الدفع
D—مربع الماكينة الرئيسية المحددة

A—حالة مزامنة الماكينة
B—مفتاح التبديل الرئيسي

ملاحظة: تأكد من ضبط سرعة علب تروس الماكينة الفرعية على مستوى أعلى من الماكينة الفرعية بشكل كافٍ للوصول إلى سرعة الماكينة الأساسية والحفاظ على سرعتها.

وضع مرور متحكم فيه

ملاحظة: عند تمكين وضع المرور المتحكم فيه، يتم تعطيل أزرار الدفع اليمنى واليسرى.

يتم تمكين وضع مرور متحكم فيه في Information (المعلومات) و Settings (الإعدادات).

عند تمكين وضع المرور الخاضع للتحكم، تتحرك الماكينة الفرعية على خط الاسترشاد أثناء التحكم في سرعتها بواسطة الماكينة الرئيسية. إذا لم تكن النقطة الرئيسية على خط الاسترشاد، فسوف تتحرك الماكينة الفرعية بالتوازي مع النقطة الرئيسية أثناء البقاء على خط الاسترشاد.

عند استخدام وضع المرور المحكوم، حدد مفتاح استئناف AutoTrac مرة واحدة لتتبع خط الاسترشاد النشط. عندما تكون الماكينة الفرعية في منطقة العمل، حدد مفتاح استئناف AutoTrac مجدداً لمزامنة السرعة مع الماكينة الرئيسية.

ملاحظة: إذا كانت الماكينة التابعة والأساسية يتتبعان على خطوط استرشاد مختلفة، فقد لا تتبع الماكينة التابعة بالتوازي مع الماكينة الأساسية.

الحد الأقصى لسرعة ضبط الأتمتة

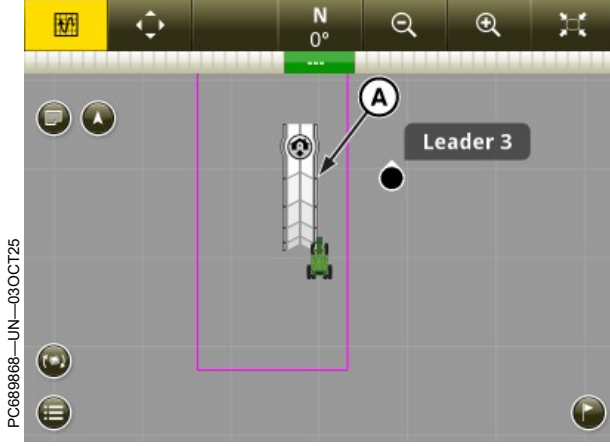
السرعة الافتراضية 15 دورة في الدقيقة. في الجرارات من طراز MY20 أو الأحدث، يحدد هذا الإعداد السرعة القصوى التي يمكن أن يصل إليها التابع. بمجرد تفعيل ميزة مزامنة الماكينة، ستظهر هذه القيمة على وحدة العرض الأساسية (PDU). إذا كانت السرعة المحددة أدنى من الحد الأقصى، فسيستخدم النظام هذه القيمة القصوى للمزامنة. أثناء التنقل إلى نقطة البداية، سيحاول التابع التسارع إلى هذه السرعة.

ZIDKX1X,1749562340443-04-05OCT25-1/1

مدرج الاشتباك

يتم عرض أيقونة **مدرج الاشتباك** لمساعدة السائقين على المحاذاة مع نقطة الأصل بسهولة أكبر. الممارسة الموصى بها هي التعشيق عندما تكون الآلة متوافقة مع السهم الأبيض. في حين أن الاشتباك يمكن أن يحدث في مواقع أخرى داخل منطقة العمليات، فإن المحاذاة مع السهم قبل تفعيل مزامنة الآلة تضمن انتقالاً أكثر سلاسة من مرحلة الاستحواذ إلى مرحلة التتبع.

A—مدرج الاشتباك



مدرج الاشتباك

ZID XK1X, 1759686490078-04-05OCT25-1/1

التشغيل—التحكم في التداخل

التحكم في التداخل

يضمن التحكم في التداخل أن المنطقة المحصورة لا تتمدد أو تخرج عن حدود الحقل أو تمتد في الحد الداخلي.

- الحد الخارجي—يمكن تخصيص حد خارجي واحد لكل حقل.
- الحدود الداخلية—يمكن تحديد أكثر من حد داخلي وتخصيصها للحقل.

الانتقال إلى التحكم في التداخل

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب التطبيقات "Applications".

3. اختر تطبيق التحكم في التداخل.

عند استخدام الرؤوس الأخرى التي تبلغ 15.2 م (50 قدمًا) أو أقل، يتم تقسيم أجزاء الرأس تلقائيًا إلى أجزاء مقاس 15.2 سم (6 بوصة). الرؤوس التي تزيد على 15.2 م (50 قدمًا) وبها 100 جزء، فإنها تنقسم بالتساوي عبر عرض الرأس.

CT47125,1708280038540-04-18FEB24-1/1

التحكم اليدوي في التداخل

يقسم التحكم اليدوي في التراكب رأس الحصادة إلى قطاعات تسمى المجموعات. تُضبط رؤوس حصادة زراعة الصفوف افتراضيًا على مجموعة واحدة لكل صف ولا يمكن تغييرها. يمكن تهيئة رؤوس المنصات بعدد 2 إلى 24 مجموعة. يمكن أن يقوم السائق بتشغيل المجموعات وإيقاف تشغيلها يدويًا وبشكل منفصل لمطابقة مكان دخول المحصول في رأس الحصادة. التحكم اليدوي بالتراكب متوافق مع التحكم التلقائي بالتراكب. يتجاوز إيقاف تشغيل المجموعة يدويًا أي حالة أخرى لهذه المجموعة. يساعد التحكم اليدوي في التداخل في تحسين دقة التوثيق في الظروف الأخرى غير التي تمنع فيها التغطية السابقة أو الحدود المحصول من دخول جزء محدد من رأس الحصادة.

CT47125,1708280038392-04-18FEB24-1/3

حدد زر تفعيل الكل (A) لتمكين جميع المجموعات.

حدد زر تعطيل الكل (B) لتعطيل جميع المجموعات.

A—تمكين الكل B—تعطيل الكل

Enable All

Disable All

(A)

(B)

PC28776—UN—25AUG22

CT47125,1708280038392-04-18FEB24-2/3

PC28777—UN—25AUG22

ملاحظة: لا يظهر التبديل لليسار/اليمين إلا عندما يكون هناك 13 مجموعة أو أكثر فقط.

Left Right

التبديل لليسار/اليمين

المجموعات المُعطلة تلقائيًا بواسطة وحدة التحكم في التداخل باللونين الأخضر والأبيض.

تظهر الشاشة حتى 12 زر مجموعة في المرة الواحدة فقط. حدد مفتاح التبديل لليسار/اليمين لعرض المجموعات الموجودة على الجانب الأيسر أو الأيمن من رأس الحصادة. اختر زر المجموعة لتشغيل مجموعه منفردة أو إيقاف تشغيلها. المجموعات المُعطلة تكون خضراء. المجموعات المعطلة يدويًا تكون سوداء. يتم مزج

CT47125,1708280038392-04-18FEB24-3/3

التشغيل—التحكم في الأجزاء

PC28778—UN—25AUG22



التحكم في الأجزاء

يشغل تطبيق التحكم في الأجزاء من John Deere بتشغيل أجزاء الماكينة أو الجهاز الإضافي ويوقف تشغيلها تلقائيًا لتقليل التراكب وتحسين إدارة المدخلات. يتطلب التحكم في الأجزاء المكونات التالية:

- جهاز استقبال نظام الملاحة العالمي عبر الأقمار الصناعية (GNSS) (يوصى بدقة إشارة SF2 على الأقل في حال استخدام جهاز استقبال StarFire)
- تنشيط التحكم في الأجزاء
- الماكينة أو الآلة المزودة بوحدة تحكم في الجزء متوافقة (يمكن تأكيد هذا التوافق مع الشركة المصنعة لوحدة التحكم)

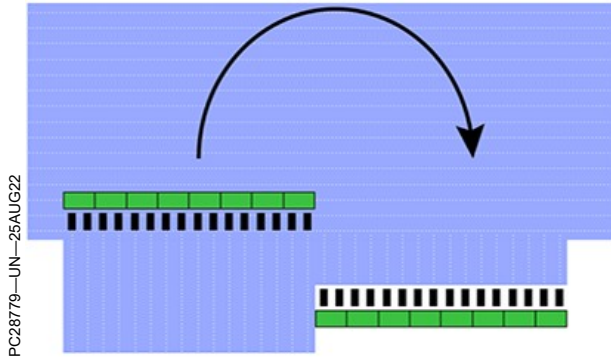
الانتقال إلى التحكم في الأجزاء

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.

3. اختر تطبيق التحكم في الأجزاء.

CH177NN,1738062318219-04-02FEB25-1/7



يتحكم تطبيق التحكم في الأجزاء تلقائيًا في أجزاء الماكينة أو الملحق عند الدخول إلى المناطق التي تمت تغطيتها في السابق، والخروج منها. تُظهر خريطة التغطية ويحدد تشغيلها ثانية عند دخول مناطق بدون تغطية. تظهر خريطة التغطية المناطق التي غطاها التسجيل سابقًا حيث كانت الماكينة أو الآلة في الحقل. تغطي الضوء الأزرق تشير إلى مسار واحد من خلال الحقل. أي تراكب يشار إليه بالتغطية الزرقاء الداكنة.

ويحدد تطبيق التحكم في الأجزاء تشغيل أحد الأجزاء أو إيقاف تشغيله بناءً على العوامل التالية:

- دقة GPS لخريطة التغطية السابقة
- دقة GPS الحالية
- إعدادات وضع الماكينة والآلة
- السرعة والاتجاه ثابتان عند دخول التغطية والخروج منها

التوافق

التحكم في الأجزاء متوافق مع آلات ISOBUS المزودة بـ TC-BAS (التحكم في أجزاء وحدة التحكم في المهام) والتي تعتمد AEF (مؤسسة صناعة الإلكترونيات الزراعية). راجع ملاحظات إصدار شاشة الجيل الخامس للمزيد من المعلومات عن ماكينة John Deere الخاصة وتوافق الآلة.

الشاشات المتعددة

حيث يتطلب تطبيق التحكم في الأجزاء الاتصال بوحدة التحكم في الجهاز الملحق، ولا يمكن لوحدة التحكم في المهام العمل على شاشتين متصلتين. يمكن عرض حالة وحدة التحكم في المهام في إعدادات الشاشة المتعددة.

- موضع GPS
- خريطة التغطية
- فروق الماكينة والملحق
- حالة الجزء
- إعدادات التراكب
- التأخير الميكانيكي
- حدود الحقل
- حدود المنطقة غير المحروثة

يرسل تطبيق التحكم في الأجزاء رسالة ناقل CAN إلى الماكينة أو وحدة التحكم بالجهاز الملحق لتغيير حالة الجزء. يتم تشغيل الجزء لاستخدام المنتج في إحدى المناطق. ويتم إيقاف تشغيله لمنع إعادة استخدام المنتج في المنطقة ذاتها. لا يوجد حد للمسافة من مكان بدء التشغيل في الحقل.

مهم: بعض المشغلين يوصلون حقلين منفصلين في واحد باستخدام "جسر بري" بينهما. قد يبقى المنتج عاملاً على هذا الشريط من الأرض إذا كان تطبيق التحكم في الأجزاء شغلاً. لمنع التغطية غير المتوقعة، احرض دائمًا على إيقاف تشغيل تطبيق التحكم في الأجزاء أو المفتاح الرئيسي عند التنقل بين الحقول.

دقة التحكم في الأجزاء

تؤثر العوامل التالية على أداء تطبيق التحكم في الأجزاء:

CH177NN,1738062318219-04-02FEB25-2/7

التعليق على الصفحة القادمة

المفتاح الرئيسي للتحكم في الأجزاء

حدد المفتاح الرئيسي لتشغيل تطبيق التحكم في الأجزاء. يمكن وضع المفتاح على شريط الاختصارات باستخدام تطبيق مدير التخطيط.



المفتاح الرئيسي للتحكم في الأجزاء

CH177NN, 1738062318219-04-02FEB25-3/7

الحدود

الحدود الخارجية

حدد مربع اختيار الحدود الخارجية لاستخدام الحدود الخارجية. تطلب وحدة التحكم في الأقسام إيقاف تشغيل الأقسام الموجودة خارج الحد الخارجي.

حدود داخلية

اختر مربع اختيار الحدود الداخلية لاستخدام الحدود الداخلية. تطلب وحدة التحكم في الأقسام إيقاف تشغيل الأقسام الموجودة داخل أي حد داخلي.

ملاحظة: في حالة عدم تحديد كلا نوعي الحدود، تتجاهل وحدة التحكم في الاختيار التغطية السابقة لتشغيل أقسام وحدة التحكم وإيقاف تشغيلها فقط.



الحدود

CH177NN, 1738062318219-04-02FEB25-4/7

مفتاح التحكم في البروز الأرضي

استخدام مفتاح التحكم في البروز الأرضي للانتقال إلى التحكم في البروز الأرضي. حدد الإزاحة لتغيير أبعاد البروز الأرضي. يتم حفظ تغييرات إزاحة البروز الأرضي في الحقل الحالي.

ملاحظة: يتطلب التحكم في البروز الأرضي تحديد أحد الحدين أو كلاهما. في حالة عدم تحديد كل من الحدود الخارجية والداخلية، يتم إيقاف التحكم في البروز الأرضي تلقائيًا.

في حالة عدم تحديد أحد أنواع الحدود، يتجاهل التحكم في البروز الأرضي أي بروزات أرضية مرتبطة بذلك الحد.



مفتاح التحكم في البروز الأرضي وإزاحته

CH177NN, 1738062318219-04-02FEB25-5/7

التكملة على الصفحة القادمة

التحكم اليدوي في الأجزاء

استخدم التحكم اليدوي في الأجزاء لتشغيل مجموعات الأجزاء أو إيقافها. حدد التحكم اليدوي في الأجزاء لتفعيل صفحة التحكم اليدوي في الأجزاء.



Manual Section Control

PC28653—UN—29SEP22

التحكم اليدوي في الأجزاء

CH177NN,1738062318219-04-02FEB25-6/7

Number of Groups 6 (A) Total Sections 32 (B)

Enable All (C) Disable All (D)

Corn

Soy (Primary)

(E) 1-5 6-10 11-16 17-22 23-27 28-32

PC28654—UN—29SEP22

صفحة التحكم اليدوي في الأجزاء

- عدد المجموعات (A) — عدد المجموعات التي يتم تقسيم الأجزاء إليها. يحدد السائق هذه القيمة.
- الأجزاء الإجمالية (B) — عدد الأجزاء التي تستطيع الآلة استخدامها. تحدد الماكينة أو الآلة القيمة ولا يمكن تغييرها.
- تمكين الكل (C) — لتمكين جميع الأجزاء.
- تعطيل الكل (D) — لتعطيل جميع الأجزاء.
- مجموعات الأجزاء (E) — يتم تمكين أو تعطيل الأجزاء داخل مجموعة.

D—تعطيل الكل
E—مجموعات الأجزاء

A—عدد المجموعات
B—الجزء الإجمالي
C—تمكين الكل

CH177NN,1738062318219-04-02FEB25-7/7

وحدة حالة الأجزاء

ملاحظة: لا تتغير حالة الجزء حسب معدل بذور الجزء. إذا كانت الصفوف في الجزء خارج معدل البذور، فإنه يظهر اللون الأخضر ما لم تصل جميع الأجزاء في محرك الإدارة إلى معدل الصفر. تحقق من كمية البذور باستخدام *SeedStar*.

تستخدم وحدة حالة الأجزاء في تحديد ما إذا كان تطبيق التحكم في الأجزاء قد أصدر أمرًا بتشغيل كل جزء أو إيقاف تشغيله. ويمكن إضافة هذه الوحدة إلى صفحة التشغيل باستخدام مدير التخطيط. وتتوفر حالات الأجزاء التالية:

CT47125,1708280101719-04-18FEB24-1/6

PC28782—UN—29AUG22

الجزء قيد التمكين (عدم الاستخدام)



الجزء مفعل - رمادي مع مخطط أخضر

التكملة على الصفحة القادمة

- تم رفع وحدة الزرع أو بزارة الهواء.
- تم إيقاف تشغيل مجموعة القابض بوحدة البذر أو وحدة البذر الهوائي.
- يتم الإبلاغ عن معدل الصفر من جميع الأجزاء في محرك الإدارة.

CT47125,1708280101719-04-18FEB24-2/6

PC28783—UN—29AUG22

استخدام الجزء



استخدام الجزء - أخضر خالص

CT47125,1708280101719-04-18FEB24-3/6

- تم تحديد أمر الجزء.
- يستخدم الجزء المنتج أو البذور.

PC28784—UN—29AUG22



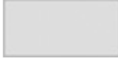
تعطيل الجزء - شرائط خضراء وبيضاء

CT47125,1708280101719-04-18FEB24-4/6

تم إيقاف أمر الجزء (غير مستخدم)

- الجزء أكثر من التغطية الموجودة.
- أمر إيقاف الجزء بواسطة الحد.
- وحدة التحكم في معدل أداة تسطير البذور الهوائية أو GreenStar أقل من الحد الأدنى لسرعة التحكم في الأجزاء.
- منطقة أمر القيادة بمعدل يتجاوز الصفر.

PC24037—UN—05APR17



الجزء معطل - رمادي صلب

CT47125,1708280101719-04-18FEB24-5/6

الجزء معطل (لا ينطبق) (الرشاش فقط)

- التحكم في الأجزاء قيد التعطيل.
- يتم التحكم في الجزء يدويًا.

PC24038—UN—05APR17



تحرك الجزء بعيدًا عن موضعه - أسود تام

CT47125,1708280101719-04-18FEB24-6/6

الجزء تحرك بعيدًا عن موضعه (لا ينطبق) (الرشاش فقط)

- تحرك الجزء بعيدًا عن موضعه عن طريق وحدة التحكم.

تراكب 100% + إضافي

يضمن التراكب الإضافي تغطية المنتج في المناطق المستخدمة، مع إزالة التخطي. يؤدي التراكب الإضافي إلى الاستخدام المفرط.

CT47125,1708280101564-04-18FEB24-1/3

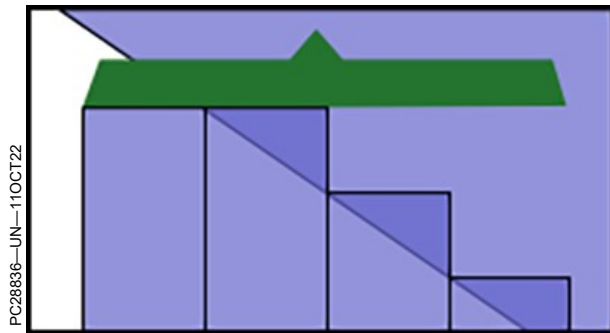
إعدادات التداخل

يحدث التراكب عند عبور حدود أو منطقة تغطية سابقة. يكون مقدار التداخل حسب تفضيل السائق.

تهيئة إعدادات التراكب للتراكب المتعمد. استخدم ضبط الأداء لتعويض عمليات التخطي والتراكب غير المتعمدة. للحصول على مزيد من المعلومات، راجع تعليمات المساعدة للتحكم في الجزء التي تظهر على الشاشة.

تراكب بنسبة 100% - تقليل التجاوز

تقليل التخطي يضمن تغطية المنتج وصولاً إلى المنطقة المستخدمة السابقة، مما يقلل من عمليات التخطي. تقليل التخطي يمكن أن ينتج متجاوزًا التطبيق.



100% تراكب - تقليل عمليات التخطي

CT47125,1708280101564-04-18FEB24-2/3

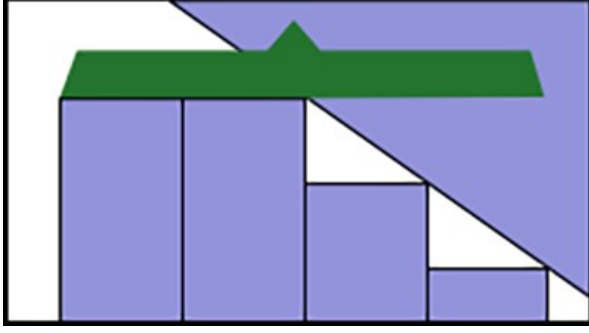
التكملة على الصفحة القادمة

تراكب بنسبة 0% - تقليل التراكب

تقليل التراكب يضمن أن تغطية المنتج لن تتوسع لتشمل المنطقة المستخدمة السابقة. يمكن أن يؤدي تقليل التراكب إلى التجاوزات في الاستخدام.

تضمن النسب المئوية بين 0-100% تغطية المنتج في المنطقة المغطاة السابقة حسب قيم عرض الأجزاء الفردية.

PC28835—UN—11OCT22



تراكب بنسبة 0% - تقليل التراكب

CT47125,1708280101564-04-18FEB24-3/3

التشغيل - التحكم الذاتي



نظرة عامة إلى تطبيق التحكم الذاتي

يُشغّل تطبيق التحكم الذاتي نظام التحكم الذاتي، الذي يسمح للماكينة بإجراء عمليات ميدانية دون الحاجة إلى وجود سائق على مقعد السائق.

ملاحظة: للمزيد من المعلومات، يُرجى الرجوع إلى دليل التحكم الذاتي.

متطلبات التحكم الذاتي

ملاحظة: بالنسبة للآلات والمعدات المتوافقة مع نظام التشغيل الذاتي، يُرجى مراجعة الوكالة للحصول على مزيد من المعلومات.

يجب أن يكون جهاز الماكينة الآتي موجودًا لتشغيل تطبيق التحكم الذاتي:

- جاهزية/إعدادات التحكم الذاتي
- نظام StarFire 7500 مدمج على الجرار

يجب استيفاء المتطلبات الآتية لتشغيل تطبيق التحكم الذاتي:

- رخصة التحكم الذاتي (راجع وكيلك لمزيد من المعلومات)
- رخصة G5 المتقدمة
- رخصة SF-RTK أو Radio RTK
- TruSet (الحرث)

- John Deere Operations Center على متصفح ويب متوافق
- تطبيق Operations Center Mobile على جهاز Apple أو Android
- متوافق ومحدث إلى أحدث إصدار من البرنامج.
- البرنامج المعتمد لتشغيل التحكم الذاتي

ملاحظة: قد يحتاج البرنامج إلى التحديث بشكل دوري. إذا كشف النظام عن وحدات تحكم قديمة، ستظهر رسالة "يرجى بالتحديث" على شاشة الكابينة عند تشغيل الآلة. إذا لم يتم تحديث وحدات التحكم المتعلقة بالتحكم الذاتي في غضون 7 أيام، سيتحول الإشعار إلى رسالة "التحديث مطلوب"، ولن يعمل نظام التحكم الذاتي حتى يتم تحديث جميع وحدات التحكم.

ZIDXX1X,1770805199879-04-11FEB26-1/1

العملية - الوصول إلى الشاشة عن بُعد

PC684075—UN—06OCT25



الوصول للشاشة عن بُعد

الوصول للشاشة عن بُعد

يسمح تطبيق الوصول للشاشة عن بُعد (RDA) بكل من الوصول إلى العرض عن بُعد والتحكم في العرض عن بُعد.

الوصول للشاشة عن بُعد (RDA)

تُمكن خاصية الوصول للشاشة عن بُعد المستخدمين عن بُعد من مشاهدة شاشة الجهاز في الوقت الفعلي، مما يوفر رؤية قيمة حول العمليات دون الحاجة إلى التواجد الفعلي.

الوصول للشاشة عن بُعد (RDC)

تذهب خاصية الوصول للشاشة عن بُعد (RDC) إلى أبعد من ذلك من خلال السماح للمستخدمين بالتفاعل مباشرة مع الشاشة—الانتقل بين الصفحات، ومراقبة التحديثات المباشرة، وإجراء استكشاف الأخطاء وإصلاحها في الوقت الفعلي.

الانتقال إلى الوصول إلى الشاشة عن بُعد (RDC)

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.

3. اختر تطبيق RDA.

استخدام الوصول إلى الشاشة عن بُعد (RDC)

قم بتسجيل الدخول من الكمبيوتر أو الهاتف المحمول إلى JDLINK.com أو MyJohnDeere.com ثم حدد الماكينة المراد الاتصال بها. ابدأ جلسة الوصول إلى الشاشة عن بُعد لبدء عرض الشاشة عن بُعد.

بمجرد الاتصال بالشاشة، يتم إرسال عرض الشاشة من خلال كبل Ethernet إلى مودم JDLINK. تُرسل المعلومات من مودم JDLINK باستخدام الاتصال الخلوي إلى شبكة اتصالات John Deere مما يسمح بعرض محتوى الشاشة على JDLINK.com أو MyJohnDeere.com.

يمكن مساعدة السائق في الكابينة من أي مكان بعيد في إعداد الشاشة وتحسينها واستكشاف المشاكل المتعلقة بها وإصلاحها.

RY24MV1,1760031346047-04-20OCT25-1/1

خطوات بدء الوصول إلى الشاشة عن بُعد للتحكم في شاشة العرض عن بُعد

استخدام الوصول عن بُعد للشاشة (RDA) والتحكم عن بُعد بالشاشة (RDC) من جهاز محمول:

ZIDXK1X,1759924147017-04-21NOV25-1/9

PC693496—UN—21NOV25

1. من جهاز محمول، افتح مركز العمليات المتنقل.



زر الوصول عن بُعد للشاشة (RDA) لمركز العمليات المتنقل

ZIDXK1X,1759924147017-04-21NOV25-2/9

2. ابدأ جلسة الوصول عن بُعد للشاشة (RDA) عن طريق تحديد زر RDA. سيتم تحديد شاشة غرفة القيادة باللون الأزرق للإشارة إلى جلسة الوصول عن بُعد للشاشة (RDA).



جلسة العرض

ZIDXK1X,1759924147017-04-21NOV25-3/9

النكلة على الصفحة القادمة

APY80337—UN—10FEB23

PC582194—UN—30AUG23

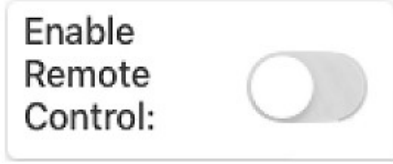


شريط الحالة

ZID XK1X,1759924147017-04-21NOV25-4/9

ملاحظة: يظهر هذا الرمز على الشاشة في شريط الحالة للمساعدة في الإشارة إلى جلسة العرض.

APY80338—UN—10FEB23



تمكين زر التحكم عن بُعد

ZID XK1X,1759924147017-04-21NOV25-5/9

3. ابدأ جلسة الوصول عن بُعد للشاشة عن طريق تحديد زر تبديل تمكين التحكم عن بُعد.

APY80340—UN—10FEB23



زر البدء

ZID XK1X,1759924147017-04-21NOV25-6/9

4. اقرأ إشعار تنكير تشغيل الوصول عن بُعد للشاشة ووافق عليه عن طريق تحديد زر "البدء". ستتم الإشارة إلى جلسة الوصول للشاشة عن بُعد عن طريق تحديد إطار الشاشة في غرفة القيادة باللون الأصفر.

APY80341—UN—10FEB23



جلسة التحكم في الشاشة عن بُعد

ZID XK1X,1759924147017-04-21NOV25-7/9

PC582195—UN—30AUG23



شريط الحالة

إنهاء الجلسة (A). سيؤدي هذا إلى إنهاء الوصول عن بُعد للشاشة (RDA) والتحكم عن بُعد للشاشة (RDC).

إنهاء الجلسة:

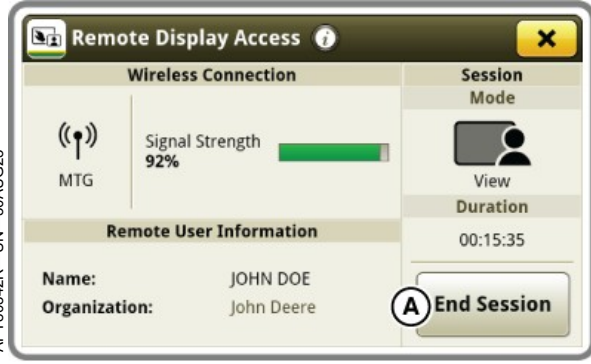
ملاحظة: يظهر هذا الرمز على الشاشة في شريط الحالة للمساعدة في الإشارة إلى جلسة الوصول في الشاشة عن بُعد.

ملاحظة: سيتم تقييد الوصول إلى مركز التشخيص ليصبح للعرض فقط خلال جلسة الوصول للشاشة عن بُعد (RDC).

ستنتهي إمكانية الوصول إلى الشاشة عن بُعد (RDA) إذا اختار السائق عن بُعد زر

التكلمة على الصفحة القادمة

ZID XK1X,1759924147017-04-21NOV25-8/9



سيتم تمكين زر إنهاء الجلسة إذا كانت جلسة الوصول عن بُعد للشاشة (RDA) نشطة.

A—زر إنهاء الجلسة

واجبة مستخدم إنهاء الجلسة

ZID XK1X,1759924147017-04-21NOV25-9/9

الضبط والتحسين—استرشاد AutoTrac

PC20395—UN—08DEC14

إعدادات المسار الدائري



المسافة إلى نقطة الوسط

CT47125,1708280148254-04-18FEB24-1/1

المسافة إلى مركز المفصل - المسافة من وسط الدائرة إلى المكان الحالي. تظهر المسافة فقط 1609 م (5280 ft). قم بتشغيله ليظهر الزر في خريطة الاسترشاد.

تحسين التوجيه

أداء الشاشة

في توليف إعدادات AutoTrac المتقدمة. يشير خطأ الاتجاه إلى علاقة اتجاه الماكينة بالنسبة للمسار الحالي. تعرض أخطاء تتبع المسار أخطاء خروج الماكينة عن المسار أو الإزاحة بالنسبة للمسار الحالي.

أداء الشاشة يعرض أخطاء انحراف الواجهة وأخطاء المسار. وهي مصممة للمساعدة

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-1/15

PC16972—UN—22MAY13

عداد أخطاء الاتجاه



تشير أخطاء الاتجاه إلى علاقة اتجاه الماكينة بالنسبة للمسار الحالي. يجب أن يكون خطأ الاتجاه في نطاق +/- 1 درجة.

قد يكون هناك حاجة لإجراء بعض التعديلات إذا كانت النسبة خارج هذا النطاق.

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-2/15

PC16969—UN—22MAY13

مقياس أخطاء تتبع المسار



تعرض أخطاء تتبع المسار أخطاء خروج الماكينة عن المسار أو الإزاحة بالنسبة للمسار الحالي. تعمل قيمة الرسم البياني المقوس على تحديث تغييرات الحد الأدنى والأقصى لأخطاء الاتجاه مباشرة أثناء آخر 10 ثوانٍ.

ملاحظة: تعتمد قيم وحدة التحكم في المقود على وحدات التحكم في مقود الماكينة.

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-3/15

PC16969—UN—22MAY13

تعديلات القيادة للأمام

تتبع حساسية الخط:

ويحدد مدى فاعلية AutoTrac في استجابته لخطأ الخروج عن المسار.

- إعدادات أعلى: النتيجة في الاستجابة الأكثر فاعليةً على خطأ خروج الماكينة عن المسار.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل فاعليةً على خطأ خروج الماكينة عن المسار.

PC28738—UN—25AUG22

خطأ تتبع المسار



أيقونة الضبط العالي للأمام

PC28739—UN—25AUG22



أيقونة الضبط المنخفض للأمام

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-4/15

التكلمة على الصفحة القادمة

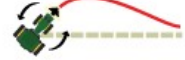
بداية الاتجاه

PC28740—UN—25AUG22



القيادة في نسبة عالية من انحراف الواجهة

PC28741—UN—25AUG22



القيادة في نسبة منخفضة من انحراف الواجهة

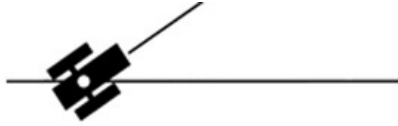
CT47125,1708280147900-04-18FEB24-5/15

تحدد تأثير معدل الانحراف (سرعة دوران الماكينة) في أداء تتبع المسار. يعمل بداية الاتجاه بصفتها عامل رصد الانحراف قبل المرور به ويمكن استخدامه للحد من انحراف القيادة. قد يؤدي إجراء تعديلات كبيرة إلى ضعف الأداء.

- إعدادات أعلى: النتيجة في الاستجابة الأكثر فاعلية على معدل الانعراج.
- إعدادات أقل: يؤدي إلى استجابة أقل فاعلية على معدل الانحراف.

اتجاه حساسية الخط:

PC16972—UN—22MAY13



خطاً في الاتجاه

PC28742—UN—25AUG22



واجهة حساسية المسار العالية

PC28743—UN—25AUG22



اتجاه حساسية الخط المنخفض

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-6/15

وتحدد مدى فاعلية AutoTrac في الاستجابة لأخطاء الواجهة.

- إعدادات أعلى: وتؤدي إلى استجابة أكثر فاعليةً على خطأ انحراف واجهة الماكينة.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل فاعليةً على خطأ اتجاه الماكينة.

معدل الاستجابة بالتوجيه

PC28744—UN—25AUG22



معدل استجابة التوجيه العالي

PC28745—UN—25AUG22



معدل استجابة التوجيه المنخفض

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-7/15

لتعديل معدل توجيه الماكينة للمحافظة على أداء تتبع المسار. عمومًا ما تؤدي زيادة معدل الاستجابة في التوجيه إلى أداء أفضل في تتبع المسار.

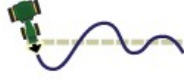
- إعدادات أعلى: وتؤدي إلى أداء أفضل في تتبع المسار، لكنها قد تسبب أيضاً زيادة حركة العجلة أو إصابتها بالزمرجة.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى تقليل حركة العجلة، لكنها قد تؤدي كذلك إلى أداء سيء في تتبع المسار.

التكملة على الصفحة القادمة

PC28746—UN—25AUG22

حساسية الالتزام بالمسار

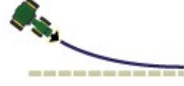
وتحدد مدى فاعلية الماكينة في اكتساب مسار. وهذا الإعداد بمفرده يؤثر على الأداء أثناء الحصول على مسار.



حساسية اكتساب عالية

PC28747—UN—25AUG22

- إعدادات أعلى: يؤدي إلى حركة شديدة للرجوع للمسار.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى الالتزام بالمسار بحركة أكثر سلاسة.



حساسية اكتساب منخفضة

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-8/15

PC28748—UN—25AUG22

حساسية الانحناء

وتحدد مدى فاعلية AutoTrac في استجابته للتعامل مع أي منحنى في المسار. ويؤثر هذا الإعداد على الأداء في توجيه مسار المنحنى فقط.



حساسية انحناء عالية

PC28749—UN—25AUG22

- إعدادات أعلى: وتقوم بتحويل الماكينة في نصف قطر دائرة أصغر (أكثر إحكاماً) حول المنحنى.
- إعدادات أقل: تجعل الماكينة تتعطف بنصف قطر دائرة أكبر (أعرض) حول المنحنى.



حساسية منحنى منخفض

توجيه الآلة

مهم: يلزم توفير قياس مركز دوران الآلة بغرض تنفيذ وظيفة استرشاد الآلة الصحيحة. راجع قياس مركز الدوران في التعليمات المعروضة على الشاشة للحصول على التعليمات المتعلقة بقياس مركز الدوران بدقة. يمكن أن تتسبب قياسات مركز الدوران غير الدقيقة في ضعف أداء الجهاز الإضافي أو تعرضه للضرر.

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-9/15

PC28750—UN—25AUG22

تتبع حساسية الخط:

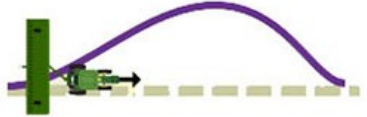
ويحدد مدى فاعلية AutoTrac في استجابته لخطأ الخروج عن المسار.

- إعدادات أعلى: تؤدي إلى استجابة أكثر فاعلية لخطأ خروج الجهاز الإضافي عن المسار.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل فاعلية لخطأ خروج الآلة عن المسار.



تتبع حساسية الخط المرتفع

PC28751—UN—25AUG22



تتبع حساسية الخط المنخفض

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-10/15

التكلمة على الصفحة القادمة

اتجاه حساسية الخط:

يحدد مدى فاعلية AutoTrac في الاستجابة لأخطاء اتجاه الآلة.

- إعدادات أعلى: تؤدي إلى استجابة أكثر فاعلية لخطأ اتجاه الجهاز الإضافي.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل فاعلية لخطأ اتجاه الآلة.



واجهة حساسية المسار العالية

PC28753—UN—25AUG22



اتجاه حساسية الخط المنخفض

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-11/15

حساسية الالتزام بالمسار

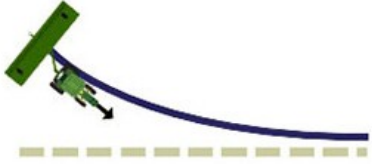
تحدد مدى قوة اتباع الماكينة للمسار. وهذا الإعداد بمفرده يؤثر على الأداء أثناء الحصول على مسار.

- إعدادات أعلى: يؤدي إلى حركة شديدة للرجوع للمسار.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى الالتزام بالمسار بحركة أكثر سلاسة.



حساسية اكتساب عالية

PC28755—UN—25AUG22



حساسية اكتساب منخفضة

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-12/15

حساسية الانحناءات

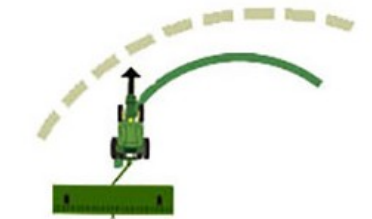
وتحدد مدى فاعلية AutoTrac في استجابته للتعامل مع أي منحنى في المسار. ويؤثر هذا الإعداد على الأداء في توجيه مسار المنحنى فقط.

- إعدادات أعلى: وتقوم بتحويل الماكينة في نصف قطر دائرة أصغر (أكثر إحكاماً) حول المنحنى.
- إعدادات أقل: تجعل الماكينة تتعطف بنصف قطر دائرة أكبر (أعرض) حول المنحنى.



حساسية انحناء عالية

PC28756—UN—25AUG22



حساسية منحنى منخفض

PC28757—UN—25AUG22

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-13/15

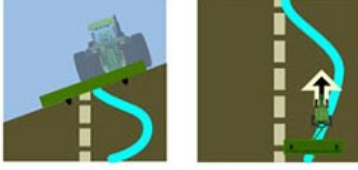
التكلمة على الصفحة القادمة

حساسية الانحدار

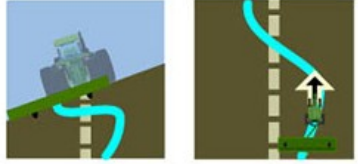
ملاحظة: قد يتطلب هذا الإعداد تعديل بفعل تغيير ظروف التربة.

يُحدد مدى فاعلية AutoTrac في الاستجابة للتغيرات في الانحدار. قيمة مرتفعة جدًا ويقوم الجرار بتوجيه الآلة للأعلى. قيمة منخفضة جدًا ويقوم الجرار بتوجيه الجهاز الإضافي لأسفل.

- إعدادات أعلى: تسير الماكينة لأعلى على الانحدار للتعويض عن الجهاز الإضافي قليل المقاومة من الإنزلاق لأسفل.
- إعدادات أقل: تسير الماكينة لأسفل على المنحدر للتعويض عن الآلة التي تزيد مقاومتها للإنزلاق لأسفل.



حساسية انحدار عالية



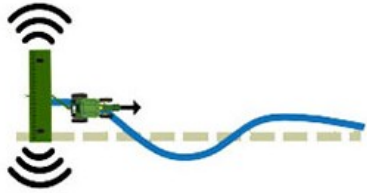
حساسية انحدار منخفضة

CT47125,1708280147900-04-18FEB24-14/15

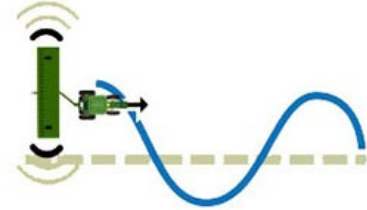
معدل استجابة الانحدار

يُحدد مدى سرعة AutoTrac في الاستجابة للتغيير في الانحدار.

- إعدادات أعلى: تؤدي إلى استجابة أكثر سرعة على التغيير في الانحدار.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل سرعة للتغيير في الانحدار.



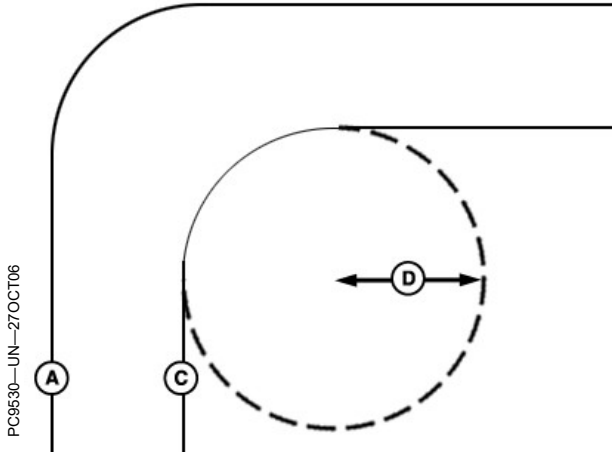
معدل استجابة للانحدار مرتفع



معدل استجابة للانحدار منخفض

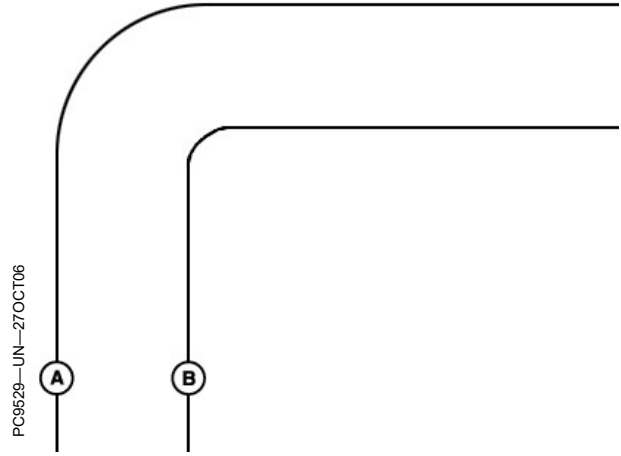
CT47125,1708280147900-04-18FEB24-15/15

إعدادات المسار المنحني



"تشغيل" خاصية سلاسة الدوران الضيقة

C — المرور التالي - تشغيل "اجتياز الانعطافات"
D — نصف قطر الدوران على الأرض الحادة بسلاسة"



"إيقاف" خاصية سلاسة الدوران الضيقة

A — مسار المرور السابقة
B — المرور التالي - إيقاف تشغيل "اجتياز الانعطافات الحادة بسلاسة"

3. **وضع حالة العمل:** يكون التسجيل مرتبطاً بحالة "تسجيل العمل". عند تشغيل "تسجيل العمل" وإجراء العمل بشكل نشط، يبدأ تسجيل المنحنى التكيفي. يتوقف تلقائياً عند إيقاف تشغيل "تسجيل العمل".

الامتدادات المسجلة لمنحنى بين نقطتين — يمكن إضافة امتدادات خط مستقيم في بداية ونهاية مسار منحنى بين نقطتين. تم إنشاء الامتدادات لمسافة 90 متراً (300 قدم). إن تشغيل الإعداد لا يؤدي إلى إضافة امتدادات إلى منحنيات الاستقامة بين نقطتين المسجلة مسبقاً.

ملاحظة: قد يلزم إيقاف تشغيل الامتدادات لمنع تقاطع الخطوط مع بعضها البعض. إذا تقاطعت الخطوط، فقد يفشل إنشاء المنحنيات المتبقية.

عند تفعيل الانعطافات السلسة الضيقة — عند التمكين، يقوم النظام تلقائياً بتيسير مسار ممتد ضيقاً جداً.

وحدة بدء تسجيل المنحنى — يمكن تشغيل تسجيل مسار المنحنى التكيفي بثلاث طرق: التسجيل اليدوي ووضع AutoTrac ووضع حالة العمل.

ملاحظة: من المستحسن إيقاف التسجيل إذا كان هناك حاجة لتغيير الاتجاه. قد يؤدي التسجيل أثناء الرجوع إلى الخلف إلى إنشاء خط توجيه ضعيف.

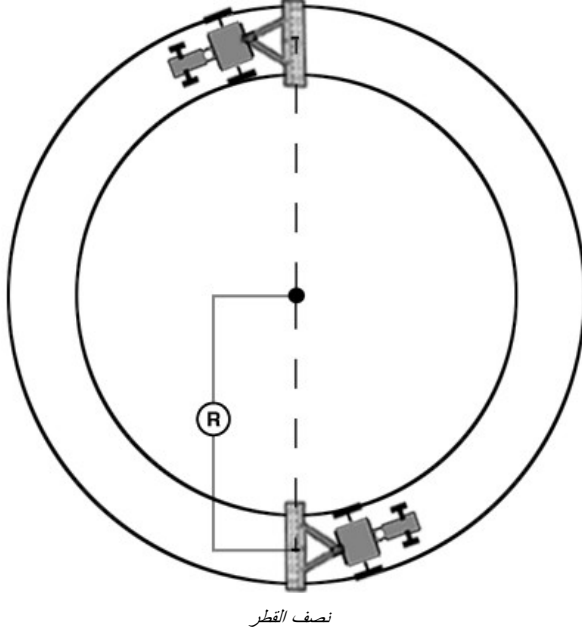
1. **التسجيل اليدوي:** يبدأ التسجيل فقط عندما يضغط المشغل على زر التسجيل. لا يتم استخدام أي مشغلات تلقائية في هذا الوضع.

2. **وضع AutoTrac:** يبدأ التسجيل تلقائياً عند تشغيل AutoTrac على خط متوقع ويتوقف عند فصل AutoTrac. لا يزال بإمكانك استخدام زر التسجيل لبدء التسجيل أو إيقافه يدوياً أثناء استخدام هذا الوضع.

ZIDXK1X,1749562485257-04-25JUN25-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

PC9905—UN—05FEB07



ZIDXK1X,1749562485257-04-25JUN25-2/2

نصف قطر دوران الجهاز الملحق في الأرض - أصغر نصف قطر لانعطاف الجهاز الإضافي وهو في الأرض.

يُنتج نصف قطر دوران الجهاز الملحق في الأرض الأكبر انعطافات أكثر سلاسة. يُنتج نصف قطر دوران الجهاز الملحق في الأرض الأصغر انعطافات أضيق. تستخدم هذه القيمة أيضًا في الماكينات دون الأجهزة الإضافية المسحوبة.

ملاحظة: تأكد من ضبط نصف قطر الانعطاف على الأرض على قيمة فعلية لحجم الآلة المستخدمة.

R—نصف قطر انعطاف الآلة

الضبط والتحسين—التحكم في الأجزاء

PC15305—UN—19MAR13



أيقونة الإعدادات

الإعدادات المتقدمة

حدد رمز الإعدادات الموجود في أعلى تطبيق التحكم في الجزء لتكوين الإعدادات المتقدمة.

الحرث المتواصل

الانتقال التي يشغل فيها وحدة التحكم في الجزء الأجزاء أو يوقف تشغيلها أو الخروج منها. قد يؤدي تغيير السرعة أو الاتجاه بين الوقت الذي تتجاوز فيه توقعات النظام منطقة الانتقال والوقت الذي تتجاوز فيه نقطة العمل منطقة الانتقال في حدوث ثغرات أو تداخلات غير مرغوبة في التغطية. استخدم تشخيصات الخريطة للتحقق من ثبات نافذة توقعات النظام عندما تكون الماكينة في وضع القيادة بالسرعة والاتجاه الثابتين.

ملاحظة: في السرعات البطيئة وفترات التأخير الميكانيكي المنخفضة جدًا، قد تكون توقعات النظام قريبة جدًا من شريط نقطة العمل الأخضر أو متداخلة معه.

استخدم الحرث المتواصل للإبقاء على تواجد أداة الحرث في الأرض عند تجاوز التغطية السابقة. يستخدم ذلك لعدم ترك مسارات الإطارات تتجاوز التغطية السابقة. هذه الميزة متوفرة فقط عند استخدام جهاز حرث إضافي قادر على التحكم في الأجزاء.

تشخيصات الخريطة

تعرض تشخيصات الخريطة وظيفة توقعات التحكم في الأجزاء. تتحول توقعات النظام إلى اللون الأبيض عند إعطاء أمر إيقاف تشغيل الأجزاء وإلى اللون البرتقالي عند إعطاء أمر تشغيل الأجزاء.

للحصول على أفضل دقة، حافظ على السرعة والاتجاه الثابتين عند الدخول إلى منطقة

CT47125,1708280187177-04-18FEB24-1/1

ضبط الأداء

عند محاولة ضبط الأداء، تأكد مما يلي:

- قم بالقيادة بنفس السرعة عند الدوران وعمل مسارات الحقل.
 - القيادة بشكل عمودي على البروز الأرضي أو بما يقرب إلى زاوية 90 درجة بقدر الإمكان.
 - عند الرغبة في وجود تراكب إضافي، اضبط الإعدادات بعد الانتهاء من ضبط الأداء.
- استخدم تعليمات التحكم في الأجزاء التي تظهر على الشاشة للحصول على تعليمات ضبط الأداء.

يستخدم ضبط الأداء لتصحيح حالات التجاوز والتراكب في المحصول المستخدم على الأرض. حيث يتم استخدام المسافة والسرعة لضبط إعدادات التأخير الميكانيكي.

تأكد من أن العوامل التالية صحيحة قبل محاولة ضبط الأداء:

- دقة نظام تحديد المواقع العالمي (GPS).
- إعدادات وضع الماكينة ووضع الآلة.
- يجب أن يقود المشغل بسرعة ثابتة عند الدخول إلى منطقة تغطية موجودة والخروج منها.

CT47125,1708280187055-04-18FEB24-1/1

استكشاف الأعطال وإصلاحها—الشاشة

مركز التشخيصات

CH177NN,1737363316123-04-20OCT25-1/9



مركز التشخيصات

PC28791—UN—29AUG22

يوفر Diagnostics Center أدوات تشخيص متقدمة للأنظمة المتصلة بالشاشة. اختر إحدى علامات التبويب للمزيد من المعلومات.

تشخيصات النظام

- تعرض معلومات تشخيصات الماكينة والجهاز الإضافي وتطبيقات الشاشة.

رسائل الماكينة

- اعرض معلومات الماكينة ورسائلها.

تشخيصات وحدة التحكم

- الوصول إلى عناوين التشخيص، ورموز مشاكل التشخيص، ومعلومات كل جهاز متصل.

رموز الأعطال

- اعرض جميع رموز تشخيص الأعطال النشطة أو المخزنة.

معلومات ناقل شبكة CAN

- اعرض معلومات التشخيص لكل ناقل شبكة CAN.

معلومات ناقل نظام CCD

- اعرض معلومات التشخيص لكل ناقل نظام CCD.

الشبكة

- عرض قراءات تشخيص مودم JDLink.

المشاركة

- عرض تطبيق المشاركة ومعلومات تشخيص نقل البيانات.

معلومات ناقل إيثرنت

- عرض مشكلات الاتصال التشخيصية مع جميع وحدات التحكم الموجودة على شبكة الإيثرنت.

انتقال إلى "مركز التشخيصات"

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. حدد تطبيق مركز التشخيصات.

تشخيصات النظام

تعرض معلومات تشخيصات الماكينة والجهاز الإضافي وتطبيقات الشاشة.

تتوفر المعلومات التالية في تشخيصات النظام:

أجهزة العرض

يمكنك عرض قيم قراءات التشخيص للمعالج أو شاشة العرض أو الشاشة.

سلامة AutoTrac

اعرض قراءات التشخيص التي تؤثر في أداء AutoTrac.

معالج تشخيصات الاسترشاد

استكشاف أعطال AutoTrac الشائعة في الماكينات المتوافقة مع AT2 وإصلاحها.

تحديد أنظمة الماكينة

حدد نظام الماكينة لعرض التفاصيل المتعلقة بذلك النظام. معظم الأنظمة تقدم المعلومات التالية:

علامة التبويب عام

تشير علامة التبويب "عام" إلى ما إذا كان النظام لديه بيانات معايرة صحيحة وتستخدم أيضًا لتوصيل المعلومات الأخرى عن حالة النظام.

علامة التبويب "قراءات المفتاح"

تشير علامة التبويب "قراءات المفتاح" إلى حالة المفاتيح التي تم اكتشافها والتي يستخدمها النظام للتحكم في وظائف الماكينة.

التحكم في الشاشة عن بُعد

عرض القيم التشخيصية لمعرفة ما إذا كانت البرامج، أو الإصدارات، أو الواجهات الافتراضية متوافقة مع جلسة الوصول للشاشة عن بُعد.

علامة التبويب "قراءات المستشعر"

تشير علامة التبويب "قراءات المستشعر" إلى القيم الصادرة عن المستشعرات التي تم اكتشافها والتي يستخدمها النظام كمعلومات مدخلات.

علامة تبويب "قراءات المخرجات"

تشير علامة التبويب "قراءات المخرجات" إلى قيم المخرجات المطلوبة والفعالية لمخرجات النظام المحددة.

معلومات ناقل CCD

تعرض علامة تبويب معلومات ناقل نظام CCD حالة الاتصال بين وحدات التحكم على ناقل نظام CCD. يتصل ناقل نظام CCD داخل الماكينة بوحدات التحكم مثل المحرك وناقل الحركة والنظام الهيدروليكي.

التكلمة على الصفحة القادمة

CH177NN,1737363316123-04-20OCT25-2/9

PC28794—UN—29AUG22



A—مؤشر أخضر، نطاق طبيعي **B**—مؤشر أصفر، خارج النطاق

بعض القيم تعرض مؤشرًا أخضر أو مؤشرًا أصفر مع علامة تعجب. حسب تجهيزات الآلة والماكينة، يمكن توقع اللون الأصفر.

- يعني المؤشر الأخضر (A) أن القيمة ضمن المجال الطبيعي.
- المؤشر الأصفر (B) - القيمة خارج المجال الطبيعي.

تشخيصات وحدة التحكم

تعرض تشخيصات وحدة التحكم المعلومات التالية لوحدة التحكم المتصلة بمسار شبكة CAN.

الجهاز

- وكل جهاز في القائمة معرف بواسطة رقم تعريف الجهاز، وعنوان CAN، ومكانه في شبكة CAN.

الرموز

- توضح الرموز ما إذا كان الجهاز يحتوي على رموز تشخيص الأعطال.

عدد الرسائل

- يعرض Message Count عدد رسائل CAN المستلمة من وحدة التحكم. استخدم زر الصفرة أسفل الصفحة لإعادة تعيين أعداد الرسائل لجميع وحدات التحكم.

العرض والترتيب

اختر الزر بجوار **View by (عرض حسب)** لتغيير طريقة عرض وحدات التحكم. طرق العرض المتوفرة هي:

جميع وحدات تحكم

- يتم عرض جميع وحدات التحكم المتصلة بالشاشة.

وحدات التحكم بناقل إيثرنت

- يتم عرض وحدات التحكم المرتبطة باتصال الإيثرنت فقط.

وحدات التحكم بناقل الآلة

- يتم عرض وحدات التحكم الموجودة على مسار شبكة CAN الخاص بالآلة فقط. وحدات تحكم بناقل الماكينة

- يتم عرض وحدات التحكم الموجودة على مسار شبكة CAN الخاص بالماكينة فقط.

وحدات تحكم مع رموز أعطال نشطة (DTCs)

- عرض الأجهزة التي بها رموز أعطال نشطة (DTCs).

وحدات تحكم غير نشطة

- اعرض الأجهزة التي كانت نشطة في الماضي، ولكنها غير نشطة حاليًا.

اختر الزر بجوار **فرز حسب** لترتيب القائمة وفقًا لعوامل التصفية هذه.

الجهاز

- افزر القائمة بحسب معرف الجهاز.

آخر ظهور

- قائمة مُرتَّبة حسب وحدات التحكم التي تواصلت مؤخرًا مع الشاشة.

معلومات تشخيص الأعطال

حدد وحدة تحكم من القائمة لعرض المزيد من المعلومات التفصيلية.

ملاحظة: يتم ضبط الشاشة على نمط التشخيص عند اختيار وحدة تحكم. وتتم إزالة وضع التشخيص عند إغلاق صفحة وحدة التحكم.

يتم عرض معلومات التشخيص وفقًا لنوع وحدة التحكم في علامة تبويب "عناوين التشخيص" أو علامة تبويب "القراءات".

عناوين التشخيص

مهم: قد يؤدي تغيير الإعدادات الموجودة في عناوين التشخيص إلى تلف الماكينة أو وحدات التحكم الخاصة بالآلة. اتبع التعليمات، وتوخى الحذر عند تغيير قيم العناوين.

تحتوي وحدات التحكم على عناوين تخزن قيم الإعدادات المختلفة. يتم التعرف على كل عنوان بواسطة رقم العنوان ونوعه. يمكن فقط عرض عناوين البيانات (مثل، معلومات نسخة البرامج) بينما يمكن الكتابة في عناوين الإدخال (مثل، قيم ضبط المعايرة).

القراءات

مهم: قد يؤدي تغيير الإعدادات الموجودة في القراءات إلى تلف الماكينة أو وحدات التحكم الخاصة بالآلة. اتبع التعليمات، وتوخى الحذر عند تغيير قيم العناوين.

إن وحدات التحكم تشتمل على قراءات تقوم بتخزين قيم للإعدادات المختلفة. يتم التعرف على كل قراءة بواسطة الرقم والاسم. حدد قراءة لعرض النافذة المنبثقة الخاصة بتفاصيل القراءة. في حال إمكانية تحرير القيمة، سيكون حقل القيمة باللون الأبيض. إذا كانت القيمة للقراءة فقط، فسيكون حقل القيمة باللون الرمادي.

رموز تشخيص الأعطال

يتم عرض الرموز الحالية والمخزنة لوحدة التحكم المحددة. اختر رمز من القائمة لعرض تفاصيل الرمز.

معلومات وحدة التحكم

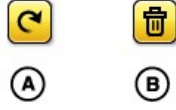
تعرض معلومات المنظم المواصفات بالتفصيل ومعلومات التعريف من وحدة التحكم. تكون هذه المعلومات مفيدة لتشخيصات ISOBUS.

النكلة على الصفحة القادمة

CH177NN,1737363316123-04-20OCT25-3/9

PC28792—UN—29AUG22

رموز تشخيص الأعطال



B—زر محو الرموز

A—زر التجديد

يعرض لسان رموز تشخيص الأعطال جميع الرموز الحالية والمخزنة التي حدثت للنظام.

اختر زر التجديد (A) للمحو، ومن ثم استرداد جميع الرموز.

اختر زر محو الرموز (B) لإزالة جميع الرموز من الشاشة.

CH177NN,1737363316123-04-20OCT25-4/9

PC28793—UN—29AUG22

العرض والترتيب



أنواع الرموز

C—إشعار المعلومات

A—إشعار التوقف
B—تنبيه الصيانة

حدد الزر الموجود بجانب عرض حسب لتغيير الطريقة التي يتم بها عرض الرموز. طرق العرض المتوفرة هي:

الرمز

- تعرض بواسطة قوائم "الرموز" جميع الرموز على الشاشة. يتم عرض كل من نوع الرمز (A—C) والتفاصيل والحالة والعدد. اختر رمز من القائمة لعرض تفاصيل الرمز.

الجهاز

- انظر من خلال قوائم "الجهاز" على كل عناصر التحكم في وصلة كان. رقم

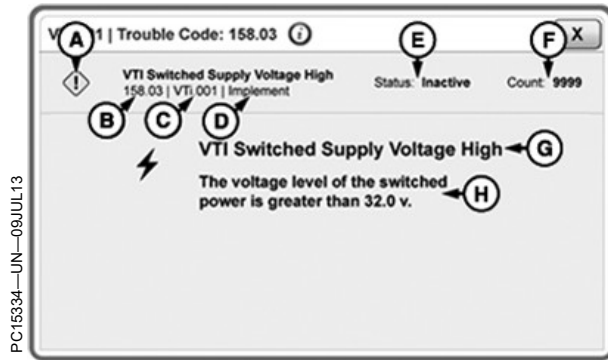
CH177NN,1737363316123-04-20OCT25-5/9

تفاصيل الرمز

حدد رمز تشخيص العطل لعرض تفاصيل الرمز.

معلومات ناقل CAN

تعرض علامة تبويب معلومات وصلة كان حالة الاتصال بين المنظمات ووصلة كان. يقوم ناقل CAN الموجودة في المركبة بتوصيل وحدات التحكم مثل المحرك، الأجهزة الهيدروليكية، وناقل الحركة. يعمل ناقل CAN الخاص بالآلة على توصيل وحدات التحكم مثل جهاز الاستقبال StarFire وشاشة ISOBUS والثانية وآلات ISOBUS.



تفاصيل الرمز

E—حالة الرمز

F—العدد

G—رمز تشخيص العطل

H—وصف رمز تشخيص العطل

A—نوع رمز تشخيص العطل

B—رقم رمز تشخيص العطل

C—معرف الجهاز

D—شبكة ناقل CAN

CH177NN,1737363316123-04-20OCT25-6/9

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28794—UN—29AUG22



A—مؤشر أخضر، نطاق طبيعي **B**—مؤشر أصفر، خارج النطاق

بعض القيم تعرض مؤشراً أخضر أو مؤشراً أصفر مع علامة تعجب. حسب تجهيزات الآلة والماكينة، يمكن توقع اللون الأصفر.

- يعني المؤشر الأخضر (A) أن القيمة ضمن المجال الطبيعي.
- المؤشر الأصفر (B) - القيمة خارج المجال الطبيعي.

قيم ناقل CAN

حالة الشبكة

مُفعّل

- النظام يعمل كما هو متوقع. بالإضافة إلى الشاشة، على الأقل يكون منظم واحد موصول ويتصل على وصلة كان.

مُعطل

- الشاشة لا تتصل بأي منظم آخر على وصلة كان. إذا كانت الشاشة هي المنظم الوحيد على وصلة كان، يزداد عدد الرسائل الإجمالي، لكن حالة الشبكة غير نشيطة.

مجموع عدد الرسائل

العدد الإجمالي للرسائل هو رقم الرسائل المرسله عبر وصلة كان. إذا كانت الماكينة مشغلة فإن هذه القيمة سوف تستمر بالعد التصاعدي منذ اللحظة التي كان يتم فيها دائماً إرسال الرسائل على وصلة كان.

جهد CAN العالي وجهد CAN المنخفض

قمة الجهد هي أعلى معدل جهد وقع منذ آخر مرة تم فيها التشغيل البارد. قياسات الجهد هي المتوسط الحسابي لكل ثانية. يتراوح أعلى جهد كهربائي بشبكة CAN وأقل جهد كهربائي بشبكة CAN بين 1.8 و 3.3 فولت.

ملاحظة: ستقوم الشاشة بإجراء عملية تمهيد عادي إن كانت غير نشطة لمدة 48 ساعة، أو إذا تم فصل الطاقة غير المحولة، أو إذا خضعت لعدد 20 عملية تمهيد سريع.

استخدام الناقل

يتم إرسال المعلومات على وصلة كان كرسائل بين المنظمات. تسري المعلومات على وصلة CAN لأجهزة John Deere الإضافية بسرعة بت مقدارها 250 كيلوبود، وهذا يعني أنه يمكنه تحويل الكهرباء حتى 256,000 مرة في الثانية لنقل الرسائل. يكون هذا استعمال الوصلة بمقدار 100%.

إذا كان منظم ماء، مثل جهاز إضافي، لا يعمل كما هو متوقع، يمكن أن يكون استخدام الوصلة بمقدار 45% أو أعلى هو سبب المشكلة. بعض وحدات التحكم لا تستطيع أن ترسل وتستقبل جميع الرسائل الضرورية بسبب حمل الوصلة العالي.

ملاحظة: لا تعمل بعض آلات ISOBUS مع أحمال الناقل الأعلى من 25%.

نُسبب جهاز الاستقبال StarFire حملاً للناقل يبلغ 5-7 في المائة تقريباً.

فصل الآلات أو أجهزة استقبال GPS قد يُقلل من استخدام الناقل.

معدل نقل البيانات "الباد"

تشير سرعة البث إلى بأي سرعة تعمل الوصلة. تعمل كل من ISOBUS ووصلة أجهزة John Deere الإضافية بسرعة 250 كيلوبود. أي منظم موصول بهذا النظام يجب أن يعمل بسرعة 250 كيلوبود، عدا ذلك لن يعمل بالشكل الصحيح.

حالة وصلة كان وأعداد الخطأ

يوجد أربعة حالات لوصلة كان ممكنة:

- الحالة النشيطة - تعمل وصلة كان بدون أي مشاكل.
- الحالة السلبية - حدثت أخطاء سلبية.
- حالة التحذير - حدثت أخطاء تحذير الوصلة.
- حالة مطلقاً - حدثت أخطاء إطفاء الوصلة.

إذا حدث أحد هذه الأخطاء، تسجل الشاشة عدد المرات التي حدث فيها.

عدد الأخطاء الزائفة

- إذا كان قيمة العدد أعلى من صفر، لن يستلم المنظم على وصلة كان جميع الرسائل. قد يتم فقدان معلومات مهمة. يكون ذلك على الأغلب بسبب استخدام وصلة كان العالي.

عداد تحذيرات المسار

- إذا كان عدد القيمة أعلى من الصفر، يكون لمنظم على وصلة كان مشاكل.

عداد إيقاف المسار

- إذا كان عدد القيمة أعلى من الصفر، يكون لمنظم على وصلة كان مشاكل. يفقد لعدد مؤكد من الرسائل ولا يستلم أي رسائل بعد الآن. تم فقدان معلومات مهمة. تحدث على الأغلب بشكل مشترك مع استخدام ناقل CAN المرتفع.

عداد أخطاء التجاوز

- يشير عدد خطأ التجاوز إلى أن التطبيقات والمنظمات على وصلة كان تستلم رسائل أسرع مما يمكنها معالجته. هذا يؤدي إلى فقدان رسائل وأعطال في النظام. تحدث على الأغلب بشكل مشترك مع استخدام ناقل CAN المرتفع.

الشبكة

تعرض علامة التنبؤ "الشبكة" قراءات التشخيص لمودم JDLINK واتصال الشبكة وبطاقة SIM المملوكة للعميل.

مودم JDLINK هو أحد المكونات الرئيسية التي تتيح حلول John Deere لخدمات الاتصال عن بُعد، مثل JDLINK و Service ADVISOR Remote والوصول إلى الشاشة عن بُعد (RDA) من John Deere.

- حالة اتصال الإنترنت – يوضح ما إذا كانت الشبكة متصلة أو غير متصلة.
 - عنوان الإنترنت – يعرض عنوان IP الثابت أو المخصص المستخدم بواسطة الشاشة.
 - الحزم المرسلّة – عدد الحزم التي تم إرسالها منذ تشغيل الشاشة.
 - الحزم المستلمة – عدد الحزم التي تم استلامها منذ تشغيل الشاشة.
 - خطأ بالحزمة – عدد الحزم التالفة أو المنسقة بشكل غير صحيح التي تم استلامها منذ تشغيل الشاشة.
 - الحزم المفقودة – عدد الحزم التي تم فقدانها قبل الوصول إلى وجهتها.
 - السرعة – سرعة شبكة الإنترنت المتصلة.
 - عدد الأجهزة المتصلة – عدد وحدات التحكم ذات عناوين IP التي تراها الشاشة على الشبكة.
 - عدد مرات قطع الاتصال – عدد مرات انقطاع الاتصال منذ تشغيل الشاشة.
- يحتوي مودم JDLINK على برامج ثابتة ومودم خلوي وجهاز SIM. ويعمل على إرسال واستقبال البيانات والرسائل عبر الشبكات الخلوية.
- تتطلب وحدة RA اتصال خلوي غير منقطع للعمل. لا يتطلب JDLINK اتصالاً خلوياً دون انقطاع لأن سعة تخزين مودم JDLINK يمكن أن تصل إلى 1000 ساعة من البيانات.
- معلومات ناقل إيثرنت**
- تعرض معلومات ناقل الإنترنت مشكلات الاتصال التشخيصية مع جميع وحدات التحكم الموجودة على شبكة الإنترنت.
- ملاحظة: تدعم شاشة G5 منافذ الأجهزة ETH100-1 و ETH100-2 فقط.
- ويتم عرض العناصر حسب معلومات ناقل الإنترنت:

CH177NN,1737363316123-04-20OCT25-8/9

PC15331—UN—08JUL13

إخفاء مركز التشخيص

إخفاء مركز التشخيصات

قم بإزالة نمط التشخيص بإغلاق صفحة وحدة التحكم.

يتم ضبط الشاشة على نمط التشخيص عندما يتم اختيار وحدة التحكم. اختر إخفاء مركز التشخيص لتغيير التطبيق لأدنى حد والرجوع إلى الصفحة الرئيسية.

زر الإخفاء مفيد للوصول إلى جزء آخر من الشاشة خلال القيام بعملية المعايرة. للرجوع إلى نفس صفحة التشخيص، حدد تطبيق مركز التشخيص من القائمة.

ملاحظة: لا ينصح بترك الشاشة في نمط التشخيص، لأن ذلك قد يؤثر بشكل سلبي على الأداء.

CH177NN,1737363316123-04-20OCT25-9/9

System Recovery 1.1

The System has entered System Recovery.

To continue with System Recovery, contact your John Deere Dealer.

To avoid System Recovery, allow timer to expire and the system will exit System Recovery.



VIN: 1RW8235RL9F123456
PIN: PCG5MUA10XXXX
Gen4OS: 10.XX.10005-1



PIN—A الخاص بالاسترداد

الشاشة لاسترداد النظام. لمواصلة استرداد النظام، اتصل بوكيل John Deere وقم بتوفير رقم PIN الخاص بالاسترداد (A).

سيؤدي السماح بانتهاء صلاحية المؤقت إلى إعادة الشاشة إلى العمليات العادية. إذا استمرت هذه الشاشة، فاتصل بوكيل John Deere وقم بتوفير رقم PIN الخاص بالاسترداد (A).

يحاول استرجاع النظام حماية بيانات المستخدم وحفظها إن أمكن. يبدأ استرجاع النظام عمله عندما يكتشف النظام وجود تعارض قد يتسبب في الوظائف المطلوبة. عندما تدخل الشاشة لأول مرة في استرداد النظام، يبدأ مؤقت لمدة 30 ثانية في عرض

ZIDXK1X,1770631899854-04-09FEB26-1/1

استكشاف الأخطاء وإصلاحها—AutoTrac

رسائل إلغاء تعشيق AutoTrac

رسائل إلغاء تعشيق نظام AutoTrac – عند إلغاء تعشيق AutoTrac في كل مرة، تنطلق نغمات تنبيه لتوضيح سبب إلغاء التعشيق. يتم أيضًا عرض بعض الرسائل لمعرفة سبب عدم تعشيق AutoTrac. تظهر رسائل إلغاء التعشيق لمدة 7 ثوانٍ، ثم تختفي.

رسائل إلغاء تعشيق AutoTrac	
الرمز	رسالة
702752.00	لم يتم فحص أي شيء بعد
702752.01	تم تحريك عجلة التوجيه
702752.02	سرعة العجلة بطيئة جدًا
702752.03	سرعة العجلة سريعة جدًا
702752.04	خلل في الترس
702752.05	تم تغيير رقم المسار
702752.06	لا يوجد GPS بتردد مزدوج
702752.07	تحتوي وحدة التحكم بنظام المقود على رموز أعطال تشغيل
702752.08	آخر عملية تحويل جيدة
702752.09	رسائل GSD سيئة
702752.10	لا يوجد تتبع متوازي
702752.11	بطاقة المفتاح غير موجودة
702752.12	خطأ الاتجاه بدرجة كبيرة
702752.13	خروج عن المسار بدرجة كبيرة
702752.14	مفتاح المقعد مفتوح
702752.15	درجة حرارة الزيت منخفضة جدًا
702752.16	وحدة تعويض التضاريس غير موجودة
702752.17	رمز تنشيط غير صالح
702752.18	صمام التحكم وضع التشخيص
702752.19	الرأس المتكاملة قيد إيقاف التشغيل
702752.20	الوحدة المتكاملة بالطريق/الحقل قيد التشغيل
702752.21	الجهد غير مستقر
702752.22	AutoTrac نشط في وضع الرجوع للخلف لفترة طويلة جدًا
702752.23	AutoTrac نشط في وضع أقل من حد السرعة المنخفضة لفترة طويلة جدًا
702752.24	انحناء بدرجة كبيرة جدًا
702752.25	الماكينة لا تتحرك في الاتجاه الأمامي
702752.26	خط ELX منخفض (إيقاف التشغيل)
702752.27	بيانات الترس رديئة

702752.28	بيانات مفتاح الاستئناف رديئة
702752.29	رسالة المفتاح الرئيسي غير صالحة
702752.30	SPFH AutoTrac بمفتاح إيقاف الاسترشاد في الصفوف
702752.31	مفتاح التوقف السريع لـ SPFH قيد التشغيل
702752.32	AutoTrac غير ممكن
702752.33	الالتزام بالمسار
702752.34	التوجيه على المسار المطلوب
702752.35	اتجاه غير معروف
702752.36	زيادة هائلة في التحويل إلى GPS
702752.37	خارج الصف
702752.38	انتهت مهلة الحركة دون عمل المحرك بالاعتماد على المستشعر
702752.39	تسلسل رسائل رد
702752.40	لا يمكن أن تسير الماكينة في انحناء المسار المطلوب
702752.41	سرعة ماكينة GPS لا تطابق سرعة الماكينة حسب حركة العجلة
702752.42	عدم تطابق الانحناء الحالي
702752.43	الماكينة في وضع الوقوف
702752.44	انتهت مهلة رسالة أوامر التوجيه المساعد
702752.45	انتهت مهلة رسالة حالة التوجيه المساعد
702752.46	بيانات مفتاح المقعد رديئة
702752.47	بيانات VIN رديئة
702752.48	بيانات قاعدة العجلات رديئة
702752.49	انتهت مهلة رسالة معلومات TCM
702752.50	انتهت مهلة رسالة تشغيل الماكينة تلقائيًا
702752.51	انتهت مهلة رسالة معدل الانحراف/دوران الماكينة
702752.52	انتهت مهلة رسالة الاتجاه/السرعة القائمة على حركة العجلات
702752.53	انتهت مدة بيانات المسار
702752.54	خلل غير معروف في وحدة التحكم بالمقود
702752.55	درجة حرارة AutoTrac Universal خارج النطاق
702752.56	AutoTrac نشط في التوجيه رباعي العجلات لفترة طويلة جدًا
702752.57	الماكينة بوضع توجيه مائل
702752.58	ترخيص غير مسموح به
702752.62	تم الحفظ
702752.63	لا تتخذ أي إجراء

CT47125,1708283950104-04-18FEB24-1/1

استكشاف الأعطال وإصلاحها

ملاحظة: الإجراءات اكتشاف الأعطال وإصلاحها، اطلع على ملفات التعليمات التي تظهر على الشاشة.

ضبط عام

توصيات الضبط:

- حساسية نظام التوجيه: اضبط على 70 قبل القيام بتسويات الضبط الأخرى. اضبط بزيادات قدرها 10.
- تتبع حساسية المسار: اضبط بزيادات قدرها 20.
- واجهة حساسية المسار: اضبط بزيادات قدرها 10.
- قيادة الواجهة: اضبط بزيادات قدرها 10.
- معدل استجابة التوجيه: اضبط بزيادات قدرها 10.
- حساسية الاكتساب: اضبط بزيادات قدرها 20.
- حساسية المنحنى: اضبط بزيادات قدرها 20.

قيمة واحدة في وقت محدد: قم بمحاولة ضبط الإعدادات ظروف الحقل التي بها مشاكل في حين يكون AutoTrac نشطاً بإتباع الخطوات التالية:

1. ابدأ بالإعدادات الافتراضية للمصنع. ترتبط قيمة حساسية التوجيه بالقيمة الموجودة في علامة التبويب "عرض التوجيه". حاول استخدام قيمة لهذا الإعداد مشابهة للظروف الحالية (70 للظروف الصلبة، و100 لأغلب الظروف، و120 للأرض اللينة. قد لا يزال هذا الرقم بحاجة إلى تعديل يتجاوز الإعدادات المقترحة.
 2. عندما يكون AutoTrac نشطاً في الظروف التي بها مشاكل (مثل إعداد السرعات، وإعداد التربة بالإضافة إلى إعداد العجلة)، قم برفع أو خفض توجه حساسية المسار من خلال المعامل 10.
 3. إذا كان توجه حساسية المسار غير فعال فيما يخص التوجيه، قم بإعادة ضبط مؤشر توجه حساسية المسار. قم برفع أو خفض قيادة الواجهة بنفس الطريقة المتبعة في الإعداد السابق.
 4. إن لم يكن أي من الخطوات السابقة فعالاً، قم بإعادة ضبط قيادة الواجهة وقم برفع أو خفض معدل استجابة التوجيه بطريقة مشابهة للخطوات السابقة.
- الجمع بين الإعدادات: إذا لم تُحقق الإجراءات المذكورة أعلاه أداءً مرضياً، وبمجرد أن يصبح المشغل أكثر راحة مع كيفية تغيير معاملات أداء AutoTrac، فحاول تجربة مجموعات مختلفة من المعاملات بينما AutoTrac نشط.

ملاحظة: لقد تم ضبط AutoTrac لتحقيق أداء ناجح في معظم ظروف الحقل باستخدام الآلات المتنوعة. تسمح الإعدادات المتقدمة للسائق بضبط الأجهزة بدقة بما يتناسب مع ظروف الحقل والآلات، وذلك في الحالات غير الاعتيادية. ينبغي القيام بتجربة ضبط حساسية نظام التوجيه قبل البدء في تنفيذ الخطوات الخاصة بالاحتمالات التالية.

تحقق من وجود مشاكل أخرى وقم بحلها قبل البدء في الضبط. قم بإجراء الفحوصات الميكانيكية والمعايرة اللازمة في الماكينة المعنية. وإذا لم يتم القيام بهذه الخطوة، فقد تحدث أعطال فنية أو أن يستهلك السائق وقتاً في ضبط نظام لا يمكن ضبطه.

حركة مفردة للعجلة: يكون الأداء الإجمالي لـ AutoTrac مقبول، ولكن العجلات تنتفض بسرعة للأمام والخلف.

حركة سريعة على هيئة S: لوحظت حركة مستمرة للأمام وللخلف عند النظر عبر الجهة الأمامية للماكينة. تم رصد الحركة، ولكن خطأ الخروج عن المسار (مسافة بعيدة عن الخط A-B) الذي يظهر على شاشة العرض غالباً ما يكون بسيطاً نسبياً.

حركة خاملة على هيئة S: يبدو أداء AutoTrac بطيئاً أثناء محاولة البقاء على المسار بالإضافة إلى التحرك ببطء من جانب إلى آخر.

اكتساب خامل للمسار: يبدو AutoTrac بطيئاً أثناء الدخول في المسار. يبدو AutoTrac بطيئاً أثناء الدخول في المسار. يبقى الجرار خارج أحد جانبي المسار لفترة طويلة قبل البدء في الاصطفاف.

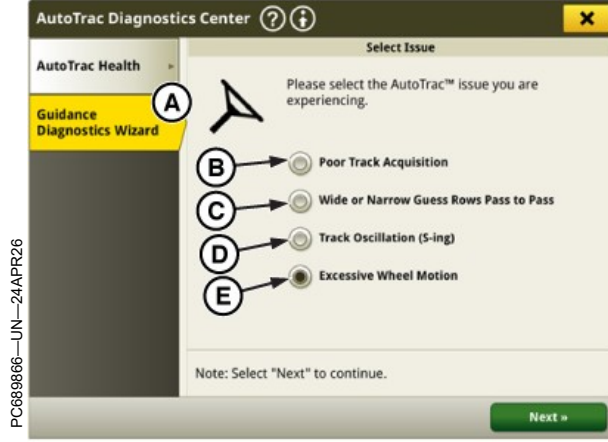
الاستحواذ السريع على الخط: يتجاوز AutoTrac المسار ويستمر في التعويض الزائد أثناء الحصول عليه، مما يؤدي إلى ارتفاع التردد، وظهور حركة على شكل حرف S أثناء الحصول على الإشارة.

التتبع خارج عن المنحنى: يبدو AutoTrac خاملاً في مسار المنحنى، مما ينتج عنه التجول البطيء على هيئة شكل S للخط المطلوب. غالباً ما ينتبع هذا الخط إلى خارج الممر المطلوب.

التتبع داخل المنحنى: يُبدي AutoTrac تصحيحات ذات تردد سريع وعالي في وضع المسار المنحني، وينتج عنه نمط هيئة S ضيق، أو التتبع إلى داخل الممر المطلوب.

التكلمة على الصفحة القادمة

CT47125,1705350329386-04-01OCT25-1/2



علامة تبويب معالجة تشخيصات الاسترشاد

- الحركة المفرطة للعجلات - يكون الأداء الإجمالي لـ AutoTrac مقبولاً، لكن العجلات تنتفض بسرعة إلى الأمام والخلف.

معالجة تشخيصات الاسترشاد

يقدم معالج تشخيصات الاسترشاد استكشاف الأعطال وإصلاحها خطوة بخطوة لمشاكل الاسترشاد الشائعة.

ملاحظة: لا يتوفر معالج تشخيصات الاسترشاد إلا في الماكينات ذات تكوين نظام *AutoTrac AT2*. تتوفر هذه المعلومات على صفحة حالة *AutoTrac* تحت نظام *AutoTrac* ← وضع *AutoTrac*.

حدد زر المذيع المقابل للمشكلة التي تواجهها:

- حيازة تتبع ضعيفة للاسترشاد - إما أن تظل الماكينة بعيداً عن أحد جوانب الخط لفترة طويلة قبل الاصطفاف، أو أنها تتجاوز الخط وتستمر في التعويض الزائد أثناء اتخاذ المسار.
- تمر صفوف التخمين العريضة/الضيقة إلى المرور - يوجد تباعد غير متناسق بين الممرات، ولكن تظل المسافة متوقعة للممر بالكامل، وهذا ينتج عنه إزاحة ثابتة للممر بالكامل.
- الحركة على شكل حرف S - لوحظت حركة مستمرة إلى الأمام وإلى الخلف عند النظر عبر الجهة الأمامية للماكينة.

CT47125,1705350329386-04-01OCT25-2/2

استكشاف الأعطال وإصلاحها—نظام الانعطاف الآلي AutoTrac

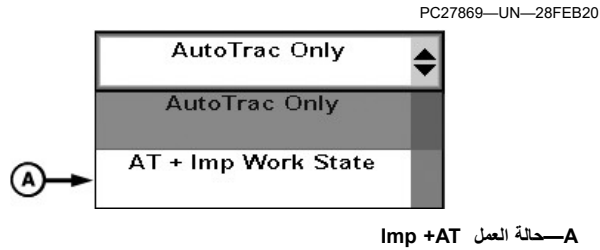
استكشاف الأخطاء وإصلاحها مع التوجيه التنفيذي النشط

استرشاد الآلات النشط

لمنع توجيه الآلة في الانعطافات النهائية أثناء تشغيل استرشاد الآلة النشط ونظام الانعطاف الآلي AutoTrac، اضبط الإعدادات التالية:

وحدة التحكم في الاستخدام 1100 (UCC1)

CT47125,1705351301467-04-24SEP25-1/3



1. حدد وحدة التحكم في الاستخدام 1100 من تطبيق ISOBUS VT.

2. حدد إما زر إعداد توجيه الجهاز الإضافي وإما زر إعداد ناقل الجهاز الإضافي.

3. حدد "حالة العمل Imp +AT" (A) من القائمة المنسدلة في إعداد متطلبات التشغيل.

وحدة التحكم في الاستخدام 1100 (UCC2) رقم التسلسل

(PCXL01C201000—

CT47125,1705351301467-04-24SEP25-2/3

Automation Options

Row Entry

Resume Switch Behavior

Engage All Engages both machine guidance and implement automation with one press.

Row Entry Mode

RowSense Initial operating mode when first engaged

Auto switch to RowSense Use performance tuning to adjust transition threshold.

Disengage steering when work recording off Use to prevent steering while implement is raised.

Coverage Signal State CAN 0

Row Exit

Stay On Active Implement Guidance will stay on and track the current guidance line even if AutoTrac disengages, until the selected track number changes.

Return

PC28809—UN—20SEP22

1. حدد وحدة التحكم في الاستخدام 1100 من تطبيق ISOBUS VT.

2. حدد الزر الوظيفي استرشاد الجهاز الإضافي النشط.

3. حدد خيارات التشغيل الآلي من علامة التبويب "إعداد".

4. حدد مربع الاختيار "تعطيل التوجيه عند إيقاف تسجيل العمل" (A).

A—مربع اختيار تعطيل التوجيه

CT47125,1705351301467-04-24SEP25-3/3

عمليات الصيانة—المعايرة

PC28795—UN—29AUG22



الصيانة والمعايرة

الصيانة والمعايرة

تسمح الصيانة والمعايرة للسائق بإعداد فترات الصيانة والقيام بمعايرة مكونات الماكينة.

انتقل إلى الصيانة والمعايرة

1. حدد القائمة.
2. اختر علامة تبويب قيم ضبط الجرار.
3. اختر تطبيق الصيانة والمعايرة.

CT47125,1708284386704-04-18FEB24-1/1

فحوصات الصيانة

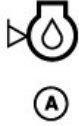
يظهر ضوء ما حالة نقطة فحص صيانة الماكينة.

ملاحظة: يعتمد توفر ميزة فحوصات الصيانة على خيارات الشراء.

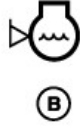
- ضوء أخضر - مستوى طبيعي
 - ضوء أحمر - مستوى عالٍ أو منخفض
- نقاط الفحص التالية متوفرة:
- قم بعمل فحوصات الصيانة والماكينة واقفة على أرض مستوية والمحرك مطفأ. للحصول على قيم دقيقة، انتظر 40 دقيقة بعد إطفاء المحرك قبل فحص مستويات السوائل.

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-04-07APR17-1/2

PC17385—UN—15MAY14



A



B

- مستوى زيت المحرك (A)
- مستوى سائل تبريد المحرك (B)

A—مستوى زيت المحرك B—مستوى سائل تبريد المحرك

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-04-07APR17-2/2

فترات الصيانة

- يشير المنصرم إلى عدد الساعات منذ تصفير فترة الصيانة.
- الفترة هي عدد الساعات بين كل صيانة.

يتم ترتيب الفترات من أقل مقدار متبقي من الوقت إلى أكثر مقدار متبقي من الوقت. ثم يتم ترتيبها بواسطة الاسم، بترتيب أبجدي رقمي، مع إعطاء الأولوية للأرقام.

عشرون ساعة قبل انتهاء فترة الصيانة، سوف يقوم النظام بإعلام السائق أن الماكينة سوف تحتاج الصيانة قريباً. عندما تصبح الرسالة معروفة، سوف يقوم النظام بإعلام السائق عن الصيانة المقبلة كلما تم التشغيل حتى يتم تصفير فترة الصيانة.

فترات الصيانة هي مذكرات للوقت الذي تلزم فيه القيام بصيانة الماكينة بانتظام. لإنشاء فترة صيانة جديدة، اضغط على زر إضافة فترة صيانة. من الممكن إضافة عدد غير محدود من فترات الصيانة.

عند تعريف فترة صيانة، يتم إضافتها إلى القائمة المعروضة باسمها، الوقت المتبقي، ومقدار الفترة.

- يختار السائق الاسم لتعريف فترة الصيانة المعينة.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-04-23DEC15-1/1

المعايير

استعمل هذا التطبيق لمعايرة انزلاق العجل ومعايرة الرادار.

CT47125,1708284386858-04-18FEB24-1/3

النكته على الصفحة القادمة

PC23946—UN—22MAR17

معايرة الرادار



معايرة الرادار

يحتاج جهاز الرادار إلى معايرة عند تثبيته لأول مرة في الجهاز أو إذا كان هناك فرق بين سرعة الرادار والسرعة الأرضية الفعلية عند تشغيل الآلة غير المحملة على الأسطح الصلبة.

ملاحظة: في الظروف شديدة الرياح، يمكن أن تسبب الأجزاء المتحركة مثل أوراق الشجر أو الغبار أو الحصى في الحصول على سرعة رادار غير دقيقة.

CT47125,1708284386858-04-18FEB24-2/3

PC23947—UN—22MAR17

معايرة انزلاق العجلة



معايرة انزلاق العجلة

قم بمعايرة انزلاق العجل إذا كان هناك عدم تطابق بين سرعة الرادار وسرعة العجل عند تشغيل الآلة غير المحملة على الأسطح الصلبة.

قم بالمعايرة خلال القيادة بالماكينة غير محملة على سطح مستوي، نظيف، جاف وقاسي.

ملاحظة: معايرة انزلاق العجل متوفرة فقط في جهاز رادار تم معايرته وتوصيله.

تأكد أن سرعة الرادار دقيقة قبل إجراء معايرة انزلاق العجلات.

CT47125,1708284386858-04-18FEB24-3/3

التنظيف—الصيانة

تنظيف الشاشة

بمنظف على أساس مادة مختلفة عن الأمونيا، مثل منظف متعدد الأهداف أو منظف مهم: قم دائماً بتنظيف شاشة العرض والكهرباء مطفأة. قد يسبب التنظيف والشاشة زجاج John Deere. تعمل في اختيار زر ما بدون قصد.

لتنظيف الشاشة، اطفئ الكهرباء وامسح الشاشة بواسطة قطعة قماش ناعمة مرشوشة

DX,PC,CLEAN,DISP-04-21OCT16-1/1

إعادة ضبط بيانات المصنع

PC20398—UN—09DEC14



قيم ضبط مدير الملفات

حدد الإعدادات الموجودة أعلى تطبيق مدير الملفات لفتح استعادة بيانات المصنع.

أعد ضبط بيانات المصنع عند نقل الشاشة بين المستخدمين. تزيل العملية جميع بيانات المستخدم من الشاشة ولا يمكن الرجوع فيها. تشمل بيانات المستخدم بيانات الوثائق والإعدادات، ومعلومات الاسترشاد، والقيم الإجمالية، وتصميمات صفحة التشغيل المخصصة. لا تتم إعادة ضبط التراخيص وإعدادات اللغة والإعدادات الإقليمية. يجب إعادة التشغيل بعد إرجاع الضبط.

يجب إعادة ضبط بيانات المصنع على الشاشة العامة من الجيل الخامس قبل بيع الشاشة.

يجب إعادة ضبط بيانات المصنع على CommandCenter من الجيل الخامس قبل بيع الماكينة.

CH177NN,1660729958790-04-15OCT25-1/7

1. حدد "القائمة".

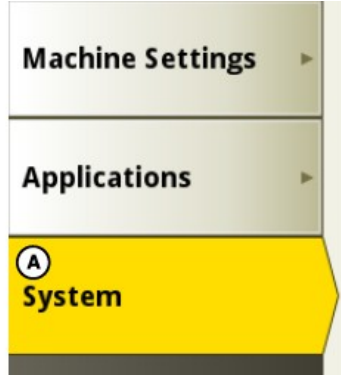
PC28961—UN—24APR23



القائمة

CH177NN,1660729958790-04-15OCT25-2/7

2. حدد علامة التنويب "النظام".



PC28821—UN—21SEP22

علامة التنويب "النظام"

CH177NN,1660729958790-04-15OCT25-3/7

3. حدد مدير الملفات.

PC28785—UN—29AUG22



مدير الملفات

التكلمة على الصفحة القادمة

CH177NN,1660729958790-04-15OCT25-4/7

PC28970—UN—24APR23

4. حدد الإعدادات.



الإعدادات

CH177NN,1660729958790-04-15OCT25-5/7

PC29090—UN—08MAY23

5. حدد علامة تبويب "الإعدادات".



علامة تبويب الإعدادات

CH177NN,1660729958790-04-15OCT25-6/7

PC29091—UN—08MAY23

6. حدد "بدء إعادة ضبط المصنع".



7. اتبع المطالب الظاهرة على الشاشة.

CH177NN,1660729958790-04-15OCT25-7/7

صفحة	صفحة
البرنامج	C
04E-2 استرجاع	CommandCenter™
04E-2 الإصدارات	04A-1 طرازات الشاشة
04E-2 التحميل	
04E-2 التركيب	آ
04E-2 تحديث	
التشغيل	
إعداد الحقل	04H-27 أصوات تصحيح المسار
04C-7 الإعداد	04C-19 أعلام
04C-4 تحديد الحقل	04C-20 إعداد العمل
الوصول والتحكم عن بُعد (RA)	04H-15 إعدادات الشريط الضوئي
04N-1 خطوات بدء الوصول إلى الشاشة عن بُعد للتحكم عن بُعد	05A-1 إعدادات المسار الدائري
التطبيقات	05A-6 إعدادات المسار المنحني
ISOBUS 04F-1 الشاشة الطرفية الافتراضية	COM إعدادات منفذ 04B-14
07A-1 الصيانة والمعايرة	04H-17 إنشاء مسار استرشاد
StarFire 04G-1 جهاز الاستقبال	04H-17 إيجاد مسار استرشاد
04C-23 شاشة العمل	استكشاف الأعطال وإصلاحها
04B-15 شاشة مراقبة الماكينة	06B-2 الاسترشاد
04C-24 فيديو	04A-3 الأزرار الوظيفية للاختصارات
04C-27 مدير الإعدادات	الإعدادات
06A-1 مركز التشخيصات	04H-27 الاسترشاد
04J-3 التوافق	04H-27 الاسترشاد الرئيسي
التوجيه	الاسترشاد
04H-15 تبديل المسار	AutoPath 04H-9
04H-15 مجموعة المسار	AutoPath 04H-16 تفاصيل خريطة
02A-4 الجرار، التشغيل الآمن	AutoTrac
السلامة	04H-17 تركيب
02A-4 الجرار، التشغيل الآمن	04H-26 تعطيل
تعليمات السلامة	04H-17 تفعيل
02A-8 الركوب في الماكينة في أثناء التشغيل الذاتي	رسائل إلغاء التعشيق
02A-8 المسافة المناسبة في أثناء التشغيل الذاتي	04H-23, 06B-1 مخطط الحالة الدائري
لافتة السلامة	04H-16 مفتاح الاستئناف
02B-1 سلامة التشغيل الذاتي	04H-18 إنشاء مسار
02A-2 ممارسة، الصيانة الآمنة	04H-17 إيجاد مسار
السلامة، تجنب السوائل عالية الضغط	04H-17 استكشاف الأعطال وإصلاحها
02A-6 تجنب تدفق سوائل عالية الضغط	الإعدادات
السلامة، مقابض اليد والسلالم	04H-27 أصوات تصحيح المسار
02A-2 استعمال السلالم ومقابض اليد بالشكل الصحيح	04H-27 التشغيل/الإطفاء الرئيسي
02A-3 الشاشة الإلكترونية، استعمال بالشكل الصحيح	المسار الدائري
ISOBUS 04F-1 الشاشة الطرفية الافتراضية	المسار المنحني
07A-1 الصيانة والمعايرة	05A-1 شعاع توجيه الآلة
04A-3 القائمة	04H-15 فرق المسار
المسار الدائري	04H-12 وحدة التنبيه بالالتفاف
05A-1 الإعدادات	04H-21 السرعات الدنيا
المعايير	04H-20 السرعات القصوى
07A-1 الرادار	04H-20 المنحنيات التكتيكية
07A-1 انزلاق العجلة	العوائق
المنحنيات التكتيكية	04H-22 ممر مستقيم
05A-6 الإعدادات	04H-29 تباعد المسارات
04H-22 العوائق	04H-14 تحسين التوجيه
04H-29 ممر مستقيم	05A-1 منحنيات بين نقطتين
	04H-28 العوائق
	04H-28 ممر مستقيم

التكلمة على الصفحة القادمة

050426 2-الرقم
PN=182