

**John Deere G5 CommandCenter™ -  
monitor  
Programvaruversion: 11.1.3967-XXX**



**JOHN DEERE**

**INSTRUKTIONSBOK**

**G5 CommandCenter™-modeller:  
G5CS, G510 och G512**

**OMPFP27167    UTGÅVA B6    (SWEDISH)**

**John Deere Ag Management Solutions**

# Introduktion

## Förord

TACK för köpet av en John Deere-produkt.

LÄS IGENOM DENNA INSTRUKTIONSBOK noggrant för att lära dig hantera och underhålla produkten på rätt sätt. Felaktig användning kan leda till personskador eller skador på utrustningen. Denna handbok samt varningsdekalerna finns även tillgängliga på andra språk. Se [www.techpubs.deere.com](http://www.techpubs.deere.com) (Ag&Turf/JDPS), [www.johndeereotechinfo.com](http://www.johndeereotechinfo.com) (C&F) eller beställ av din återförsäljare av John Deere.

DENNA INSTRUKTIONSBOK bör anses som en permanent del av systemet och ska medfölja produkten om den säljs.

ALLA VÄRDEN i denna instruktionsbok anges både med metriska måttenheter och amerikanska motsvarigheter. Använd endast korrekta reservdelar och skruvförband. Använd metriska verktyg för metriska skruvförband och verktyg med imperiella måttenheter för skruvförband med imperiella måttenheter.

Beteckningarna HÖGER och VÄNSTER gäller i maskinens eller redskapets korriktning vid körning framåt.

NOTERA MASKINENS SERIENUMMER (P.I.N.) i instruktionsboken. Det kompletta numret behövs för att kunna spåra produkten vid eventuell stöld. Likaså behöver återförsäljaren dessa nummer vid reservdelsbeställning. Notera även identifieringsnumren på annan säker plats avskilt från maskinen eller produkten.

GARANTIN ingår som en del av serviceprogrammet från John Deere för kunder som använder och tar hand om utrustningen enligt beskrivningen i den här instruktionsboken. Garantin förklaras på garantisedel eller -utlåtandet som du får av din återförsäljare.

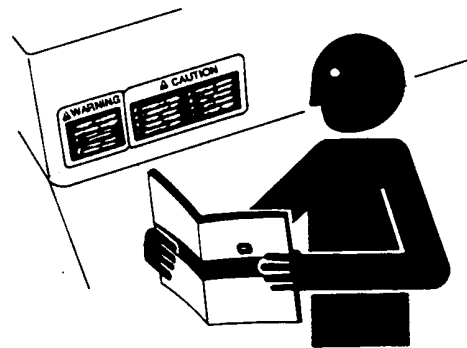
Garantin innebär att John Deere tar ansvar för sina produkter om eventuella fel inträffar under garantiperioden. Under vissa omständigheter utför John Deere också förbättringar på plats, ofta utan kostnad för kunden även om garantitiden har gått ut. Om utrustningen missbrukas eller modifieras för att ändra

dess prestation utöver de ursprungliga fabriksspecifikationerna, blir garantin ogiltig och arbeten på anläggningen kan förnekas.

Om du inte är den första ägaren till produkten bör du kontakta din lokala John Deere-återförsäljare och meddela maskinens serienummer. John Deere kan då enklare informera dig om eventuella problem eller produktförbättringar.

DX,IFC,PRE-67-24SEP25

## John Deere önskar stå till tjänst



TS201—UN—15APR13

KUNDNÖJDHET är viktigt för John Deere.

Våra återförsäljare strävar att förse dig med snabb, effektiv service och reservdelar:

- underhåll och reservdelar som stöder din utrustning.
- utbildade tekniker och de diagnos- och reparationsverktyg som behövs för service på din utrustning.
- **John Deere reservdelar, reparationstjänster och information om underhåll eller reparation finns tillgängliga. Mer information finns på [deere.com](http://deere.com) eller [deere.ca](http://deere.ca).**

DX,IFC,JDS-67-30SEP25

## Varumärken

| Varumärken     |                                           |
|----------------|-------------------------------------------|
| AutoTrac™      | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| CommandCenter™ | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| FurrowVision™  | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| GreenStar™     | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| iGrade™        | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| iPad™          | Ett varumärke som tillhör Apple           |
| iTEC™          | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| JDLink™        | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| John Deere     | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| RowSense™      | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |

|                  |                                           |
|------------------|-------------------------------------------|
| SeedStar™        | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| Service ADVISOR™ | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| StarFire™        | Ett varumärke som tillhör Deere & Company |
| Voyager®         | Ett varumärke som tillhör ASA Electronics |

ch177nn,1658757772656-67-23MAY25

## Användning och exponering av monitor

**VIKTIGT: Använd inte högtryckstvätt och sänk inte ned John Deere G5e CommandCenter-monitorer i vätska.**

John Deere G5e CommandCenter-monitorer och tillhörande anslutningar, anslutna eller förslutna, är IP65-klassade för täthet mot vatten och damm för att motstå typiska tillstånd för användning i jordbruk. Monitorn kan användas med öppen eller sluten hytt. Extrema förhållanden ska undvikas, t.ex. användning av tryckluftstvätt eller nedsänkning av monitorn. Avlägsna monitorn när maskinen inte används för att undvika längre exponering för väder och vind.

ch177nn,1676275764495-67-04MAR25

## John Deere bokhandel för teknisk information

Produktens funktion kanske inte är helt representerad i detta dokument på grund av ändringar i produkten som har inträffat efter tryckningen. Läs den senaste instruktionsboken före användningen. Kontakta återförsäljaren eller besök [techpubs.deere.com](http://techpubs.deere.com) för att erhålla ett exemplar.

CZ76372,000071F-67-04AUG25

## Instruktionsbok på skärmen

G5-monitorns instruktionsbok är tillgänglig i funktionspanelen Hjälpcenter på monitorn. Se hjälpfunktionen i avsnittet Introduktion till monitorn.

AL70325,000063C-67-04MAR25

## Ladda ned programvaruuppdateringar

Se till att monitorn är uppdaterad med den senaste programvaran. Programvaruuppdateringar kan laddas ned från:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-67-17JUN14

# Innehåll

Sida

Sida

## Säkerhet

|                                                                                     |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Varningssymbol .....                                                                | 02A-1 |
| Varningstexter .....                                                                | 02A-1 |
| Följa säkerhetsföreskrifterna .....                                                 | 02A-1 |
| Utföra säkert underhåll .....                                                       | 02A-2 |
| Korrekt användning av steg och räcken .....                                         | 02A-2 |
| Hantera elektroniska komponenter och fästen med försiktighet .....                  | 02A-2 |
| Korrekt användning av elektronisk monitor .....                                     | 02A-3 |
| Håll avstånd till skärbord .....                                                    | 02A-3 |
| Säker användning av traktorn .....                                                  | 02A-3 |
| Säker användning av guidningssystem .....                                           | 02A-4 |
| Använda säkerhetsbältet på rätt sätt .....                                          | 02A-5 |
| Säker användning av redskapets automatsystem .....                                  | 02A-5 |
| Risk för utsprutande högtrycksvätskor .....                                         | 02A-6 |
| Läs instruktionsböckerna för ISOBUS-styrenheterna .....                             | 02A-6 |
| Undvik skador som kan uppstå vid backning .....                                     | 02A-6 |
| Förhindra elchocker och eldsvådor .....                                             | 02A-6 |
| Undvik elektriska luftledningarna .....                                             | 02A-7 |
| Korrekt avstånd under autonomdrift .....                                            | 02A-7 |
| Körning i maskinen under autonom drift .....                                        | 02A-7 |
| Avfall som utgörs av eller innehåller elektriska eller elektroniska produkter ..... | 02A-7 |

## Varningsskyltar

|                                                      |       |
|------------------------------------------------------|-------|
| Säkerhet vid autonomdrift .....                      | 02B-1 |
| Säkerhetsvarning — AutoTrac upptäckt .....           | 02B-1 |
| Säkerhetsvarning — Oframkomlig gräns .....           | 02B-1 |
| Säkerhetsvarning — ISOBUS-styrenhet .....            | 02B-1 |
| Säkerhetsvarning — ISO Aux felaktig användning ..... | 02B-2 |
| Säkerhetsvarning — ISO Aux-programmering .....       | 02B-2 |
| Säkerhetsvarning — ISO Aux-guide .....               | 02B-2 |
| Säkerhetsvarning — Systemomstart .....               | 02B-2 |
| Säkerhetsvarning — Programvaruinstallation .....     | 02B-3 |

## Säkerhetsdekaler utan text

|                                         |       |
|-----------------------------------------|-------|
| Placering av säkerhetsdekaler .....     | 02C-1 |
| Förstå säkerhetsdekaler utan text ..... | 02C-1 |
| Läs instruktionsboken .....             | 02C-1 |

## Upplysningar

|                                                     |      |
|-----------------------------------------------------|------|
| Modell- och dekalnamn .....                         | 03-1 |
| Identifiera datumkod .....                          | 03-1 |
| Federal Communications Commission, meddelande ..... | 03-1 |
| EU-försäkran om överensstämmelse .....              | 03-3 |
| EU-försäkran om överensstämmelse .....              | 03-4 |
| EU-försäkran om överensstämmelse .....              | 03-5 |

|                                                        |       |
|--------------------------------------------------------|-------|
| Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien ..... | 03-6  |
| Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien ..... | 03-7  |
| Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien ..... | 03-8  |
| Eurasiska ekonomiska unionen – EAC .....               | 03-9  |
| Eurasiska ekonomiska unionen – EAC .....               | 03-12 |
| Eurasiska ekonomiska unionen – EAC .....               | 03-15 |

## Funktion – Introduktion till monitor

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| G5 CommandCenter .....        | 04A-1 |
| Strukturen för körsidan ..... | 04A-2 |
| Meny .....                    | 04A-2 |
| Hjälp på skärmen .....        | 04A-2 |
| Statuscenter .....            | 04A-3 |
| Snabbtangenter .....          | 04A-3 |
| Monitorlicenser .....         | 04A-3 |

## Funktion—Monitorinställning

|                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| Monitorinställningar .....          | 04B-1  |
| Layouthanteraren .....              | 04B-5  |
| Användare och åtkomst .....         | 04B-8  |
| Wireless Settings .....             | 04B-9  |
| Inställningar för COM-port .....    | 04B-10 |
| Ursprunglig GreenStar-monitor ..... | 04B-11 |
| Maskin display .....                | 04B-11 |

## Funktion—Arbets- och fältinställning

|                                                  |        |
|--------------------------------------------------|--------|
| Utrustningshanteraren .....                      | 04C-1  |
| Val av fält .....                                | 04C-3  |
| Inställning av fält .....                        | 04C-5  |
| Fält och gränser .....                           | 04C-5  |
| Kartering .....                                  | 04C-13 |
| Flaggor .....                                    | 04C-15 |
| Inkörningsflaggor .....                          | 04C-15 |
| Arbetsinställning .....                          | 04C-16 |
| Arbetstotaler .....                              | 04C-17 |
| Arbetsövervakning .....                          | 04C-18 |
| Arbetsregistrering .....                         | 04C-18 |
| Delning .....                                    | 04C-19 |
| Video .....                                      | 04C-20 |
| Reglageinställning .....                         | 04C-21 |
| Inställningshanterare .....                      | 04C-21 |
| Funktionsbeskrivning för maskinens tomgång ..... | 04C-22 |
| Körspårshantering .....                          | 04C-22 |

## Funktion—Filhanteraren

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Filhanteraren .....  | 04D-1 |
| USB-minne .....      | 04D-5 |
| Ta skärmdumpar ..... | 04D-5 |

Fortsättning på nästa sida

*Originalinstruktionsbok. All information, alla illustrationer och specifikationer i denna handbok baserar på den senast tillgängliga informationen vid tiden för publiceringen. Rätten att när som helst och utan tillkännagivelse göra förändringar förbehålles.*

|                                                  | Sida   |                                                  | Sida  |
|--------------------------------------------------|--------|--------------------------------------------------|-------|
| <b>Funktion—Programvaruhanteraren</b>            |        | Reglage för John Deere                           |       |
| Programvaruhanterare .....                       | 04E-1  | maskinsynkronisering .....                       | 04J-4 |
| Uppdatera monitor och styrenhetens               |        | Använda John Deere maskinsynkronisering          |       |
| programvara .....                                | 04E-2  | —Ledarmaskin .....                               | 04J-5 |
| Aktiveringar av hårdvara och programvara till    |        | Användning av John Deere                         |       |
| annat än monitorn .....                          | 04E-4  | maskinsynkronisering—Följare .....               | 04J-6 |
|                                                  |        | Engagemangsbana .....                            | 04J-7 |
| <b>Funktion—ISOBUS VT</b>                        |        | <b>Funktion—Överlappningsstyrning</b>            |       |
| ISOBUS VT .....                                  | 04F-1  | Kontroll av överlappning .....                   | 04K-1 |
|                                                  |        | Manuell överlappningskontroll .....              | 04K-1 |
| <b>Funktion—StarFire positionsmottagare</b>      |        | <b>Funktion—Sektionsstyrning</b>                 |       |
| StarFire GPS-mottagare .....                     | 04G-1  | Sektionsstyrning .....                           | 04L-1 |
| Fjärruppdateringar av StarFire-programvara ..... | 04G-1  | Sektionsstatusmodul .....                        | 04L-3 |
|                                                  |        | Överlappningsinställningar .....                 | 04L-3 |
| <b>Funktion—AutoTrac-guidning</b>                |        | <b>Funktion—Autonomi</b>                         |       |
| AutoTrac .....                                   | 04H-1  | Översikt över funktionspanelen autonomi .....    | 04M-1 |
| Säker användning av guidningssystem .....        | 04H-2  | <b>Funktion—Fjärrstyrd monitoråtkomst</b>        |       |
| AutoTrac-guidningsmetoder .....                  | 04H-2  | Fjärrstyrd monitoråtkomst .....                  | 04N-1 |
| AutoPath .....                                   | 04H-7  | Steg för initiering av Fjärrstyrd                |       |
| Spårväxling .....                                | 04H-10 | monitoråtkomst för Fjärrstyrd                    |       |
| Meddelande om ändring av arbetsbredd .....       | 04H-11 | monitorkontroll .....                            | 04N-1 |
| Tramlinjer .....                                 | 04H-12 |                                                  |       |
| Delad signal .....                               | 04H-12 | <b>Justering och optimering—AutoTrac-</b>        |       |
| Väg- och återgångsknapp .....                    | 04H-12 | <b>guidning</b>                                  |       |
| Avstånd mellan spår .....                        | 04H-12 | Inställningar för cirkelspår .....               | 05A-1 |
| Spårmarkering .....                              | 04H-12 | Optimering av styrning .....                     | 05A-1 |
| Byt spår .....                                   | 04H-12 | Inställningar av kurvspår .....                  | 05A-4 |
| Val av guidningsspår .....                       | 04H-13 | <b>Justering och optimering—Sektionsstyrning</b> |       |
| Inställningar för ljusskena .....                | 04H-13 | Avancerade inställningar .....                   | 05B-1 |
| Detaljer på AutoPath-kartan .....                | 04H-13 | Prestandajustering .....                         | 05B-1 |
| Cirkeldiagram med AutoTrac-status .....          | 04H-13 | <b>Felsökning—Monitor</b>                        |       |
| Ställa in guidningsspår .....                    | 04H-14 | Diagnoscenter .....                              | 06A-1 |
| Aktivera AutoTrac .....                          | 04H-15 | Systemåterställning .....                        | 06A-5 |
| Aktivera AutoTrac .....                          | 04H-15 | <b>Felsökning—AutoTrac</b>                       |       |
| Återgångsknapp .....                             | 04H-15 | Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac .....      | 06B-1 |
| Återaktivera AutoTrac vid nästa bana .....       | 04H-16 | Felsökning .....                                 | 06B-1 |
| Lägsta och högsta hastigheter .....              | 04H-16 | <b>Felsökning—AutoTrac Turn Automation</b>       |       |
| Vändtegs kalkylator .....                        | 04H-18 | Felsökning med Aktiv redskapsguidning .....      | 06C-1 |
| Navigering runt hinder .....                     | 04H-18 | <b>Underhåll—Kalibreringar</b>                   |       |
| Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac .....      | 04H-19 | Underhåll och kalibreringar .....                | 07A-1 |
| AutoTrac Redskapsstyrning (passiv) .....         | 04H-19 | Servicekontroller .....                          | 07A-1 |
| AutoTrac RowSense .....                          | 04H-21 | Serviceintervaller .....                         | 07A-1 |
| Avaktivera AutoTrac när det inte används .....   | 04H-22 | Kalibreringar .....                              | 07A-1 |
| Koppla från och avaktivera systemet .....        | 04H-22 | <b>Underhåll—Service</b>                         |       |
| Inställningar för guidning .....                 | 04H-22 | Rengöra monitor .....                            | 07B-1 |
| Spårningstoner .....                             | 04H-23 | Fabriksåterställning av data .....               | 07B-1 |
| Inspelning av en rak bana eller navigering       |        |                                                  |       |
| runt hinder .....                                | 04H-23 |                                                  |       |
| Inspelning av en rak bana inom en anpassad       |        |                                                  |       |
| kurva .....                                      | 04H-23 |                                                  |       |
| <b>Funktion—AutoTrac Turn Automation</b>         |        |                                                  |       |
| AutoTrac Turn Automation .....                   | 04I-1  |                                                  |       |
| AutoTrac Turn Automation för traktorer .....     | 04I-2  |                                                  |       |
| AutoTrac Turn Automation för skördetröskor ..... | 04I-4  |                                                  |       |
| AutoTrac Turn Automation för sprutor .....       | 04I-6  |                                                  |       |
| <b>Funktion—John Deere</b>                       |        |                                                  |       |
| <b>maskinsynkronisering</b>                      |        |                                                  |       |
| John Deere maskinsynkronisering .....            | 04J-1  |                                                  |       |
| Kompatibilitet för John Deere                    |        |                                                  |       |
| maskinsynkronisering .....                       | 04J-2  |                                                  |       |

# Säkerhet

## Varningssymbol



T81389—UN—28JUN13

Detta är varningssymbolen. Den finns både på maskinen och i denna bok och varnar för risken för personskador.

Undvik olyckor genom att alltid följa säkerhetsföreskrifterna.

DX,ALERT-67-29SEP98

## Följ säkerhetsföreskrifterna



TS201—UN—15APR13

Var noga med att läsa alla säkerhetstexter i instruktionsboken och på maskinens varningsskyltar. Håll varningsskyltarna i gott skick. Ersätt varningsskyltar som saknas eller är skadade. Se till att nya komponenter och reservdelar har aktuella varningsskyltar. Utbytesskyltar kan erhållas från en John Deere återförsäljare.

Det kan finnas ytterligare säkerhetsföreskrifter som inte finns med i denna instruktionsbok för de delar och komponenter som inte är tillverkade av John Deere.

Lär dig att använda maskinen och reglagen på rätt sätt. Låt inte någon använda maskinen utan instruktioner.

Håll maskinen i gott skick. Otillbörlig modifiering av maskinen kan leda till nedsatt funktion och/eller säkerhet, och påverka maskinens livslängd.

Kontakta din återförsäljare av John Deere om du inte förstår någon del av denna instruktionsbok och behöver hjälp.

DX,READ-67-01AUG22

## Varningstexter



TS187—67—30SEP88

Ordet VARNING används tillsammans med varningssymbolen och varnar för allvarlig olycksrisk.

Maskinen är försedd med varningsdekaler där olycksrisken är som störst. Det kan även finnas varningsdekaler med allmänna säkerhetsföreskrifter. I denna bok används VARNING för att påkalla uppmärksamhet för olycksrisk.

DX,SIGNAL-67-03MAR93

## Utföra säkert underhåll



TS218—UN—23AUG88

Sätt dig in i serviceförfarandet innan du påbörjar arbetet. Håll området rent och torrt.

Smörj eller utför aldrig någon service eller justering på maskinen medan den är igång. Håll undan händer, fötter och klädesplagg från motordrivna delar. Koppla ur all kraft och aktivera reglagen för att avlasta trycket. Sänk ner alla redskap till marken. Stäng av motorn och säkra maskinen. Om utrustad, ta ur nyckeln, koppla loss batteriet och låt maskinen svalna.

Delar som måste vara upphöjda under servicearbete skall stöttas på ett säkert sätt.

Se över komponenterna regelbundet och se till att de är riktigt monterade. Reparera skador omedelbart. Ersätt slitna och skadade delar. Avlägsna ev. fett, olja eller skräp.

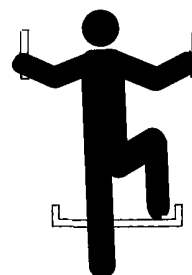
Vid service på självgående utrustning måste batteriets jordkabel (-) kopplas loss före arbete på elsystemet eller vid svetsningsarbeten.

Vid service på dragna redskap måste kabelhärvan kopplas loss från traktorn före arbeten på elsystemet eller vid svetsningsarbeten.

Fall vid rengöring eller arbete på hög höjd kan orsaka allvarliga skador. Använd en stege eller en plattform för att lättare nå varje position. Använd stadiga och säkra fotsteg och handtag.

DX,SERV-67-20JAN26

## Korrekt användning av steg och räcken



T133468—UN—15APR13

Minska risken för att ramla genom att vara vänd mot maskinen när du kliver på och av. Se till att ha kontakt vid 3 punkter på steg och räcken.

Var extra försiktig när steg och räcken är täckta med lera, snö eller fukt eftersom detta ökar risken för att halka. Håll stegen rena från fett eller olja. Hoppa aldrig när du lämnar maskinen. Kliv aldrig på eller av en maskin som är i rörelse.

DX,WW,MOUNT-67-12OCT11

## Hantera elektroniska komponenter och fästen med försiktighet



TS249—UN—23AUG88

Allvarliga skador kan uppstå vid fall under monteringen eller avlägsnandet av elektroniska komponenter som är monterade på utrustningen. Använd en stege eller en plattform för att lätt komma åt monteringsplatsen. Använd stabila och säkra fästen för händer och fötter. Montera eller avlägsna aldrig komponenter i våta eller isiga väderförhållanden.

Använd en godkänd stege vid montering eller underhållsarbete av en RTK-basstation som befinner sig på ett torn eller annan hög placering.

Vid montering eller underhållsarbete av en GPS-mast som används på ett redskap, använd korrekt lyftutrustning och bär lämplig skyddsutrustning. Masten är mycket tung och kan vara svår att hantera. Det krävs två personer för arbetet om monteringsplatserna inte kan nås från marken eller från en serviceplattform.

DX,WW,RECEIVER-67-24AUG10

## Korrekt användning av elektronisk monitor

Elektroniska monitorer är sekundära enheter som har tagits fram för att hjälpa operatören vid arbeten på fältet. De både ökar komforten och ger underhållning. Displayerna har en rad olika funktioner, används i många olika typer av maskinsystem och kan användas med andra sekundära enheter som t.ex. handhållna elektroniska enheter.

En sekundär enhet är en enhet vars primära användning inte är att hantera maskinen. Föraren är alltid ansvarig för säker användning och manövrering av maskinen.

Så här förhindrar du skador när du använder maskinen:

- Placera monitorn enligt monteringsanvisningarna. Se till att enheten sitter ordentligt och inte skymmer förarens vy eller på något annat sätt är i vägen för maskinens manöverreglage.
- Låt dig inte distraheras av monitorn. Var på alerten. Var uppmärksam på maskinen och omgivningen.
- Ändra inte inställningar och använd inga funktioner som kräver en längre tids användning av tangenterna medan maskinen rör sig. Stanna maskinen på en säker plats och ställ den i parkeringsläge innan du påbörjar sådana arbeten.
- Volymen får aldrig vara så pass hög att du inte hör trafiken och utryckningsfordon utanför fordonet.

För att främja säker användning är vissa funktioner på monitorn inaktiverade såvida inte maskinens rörelse är begränsad och/eller har ställts i parkeringsläge. Om denna säkerhetsanvisning inte följs kan du bryta mot gällande lagstiftning och risk för sakskador, svåra personskador eller livshotande skador föreligger.

Använd endast monitorns tillgängliga funktioner i förhållanden där de kan användas på ett säkert sätt och i enlighet med anvisningarna som medföljer. Kör alltid på ett säkert sätt och se till att alltid följa både nationell och lokal trafiklagstiftning när du använder en sekundär enhet.

DX,ELEC,DISPLAY-67-13JAN15

## Håll avstånd till skärbord



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

Av funktionsmässiga skäl kan inte skärbalkar, inmatningsskruvar, hasplar eller matarvalsar inneslutas helt. Håll avstånd till dessa rörliga delar under arbetet. Utför aldrig någon service på eller försök rensa någon del av maskinen utan att först ha kopplat ur frontaggregatet, stängt av motorn och tagit ur nyckeln.

FX,CUT-67-21DEC90

## Säker användning av traktorn

Du kan minska olycksrisken genom att följa dessa enkla säkerhetsåtgärder:

- Använd traktorn endast för de funktioner den konstruerats för, t.ex., att skuffa, dra, bogsera, aktivera och bära ett antal utbytbara redskap för jordbruksarbete.
- Föraren måste såväl mentalt som fysiskt kunna nå hytten och/eller reglagen och driva maskinen korrekt och säkert.
- Kör aldrig maskinen när du är distraherad, trött eller nedsatt. Korrekt maskindrift kräver förarens fulla uppmärksamhet och medvetande.
- Traktorn är inte avsedd för rekreation.
- Läs instruktionsboken innan du använder traktorn och följ bruks- och säkerhetsanvisningarna i instruktionsboken och på traktorn.
- Följ instruktionsbokens anvisningar för funktion och viktbelastning för dina redskap/tillbehör, t.ex. frontlastare.
- Följ instruktionerna i bruksanvisningen för respektive monterad eller bogserad maskin eller släpvagn. Använd aldrig en kombination av traktor och maskin eller traktor och släpvagn utan att alla instruktioner har följts.
- Säkerställ att ingen person och inget föremål är för nära maskinen och arbetsområdet innan du startar motorn eller börjar använda maskinen.
- Håll avstånd till trepunktslänkaget och pickuphitchen (om så utrustad) när de kontrolleras.
- Håll undan händer, fötter och klädesplagg från motordrivna delar.

## Körning

- Hoppa aldrig på eller av en traktor som är i rörelse.
- Slutför alla utbildningar som krävs, innan du använder fordonet.
- Håll alla barn och obehöriga på avstånd från traktorer och all annan utrustning.
- Säkerhetsbälte och ett säte som godkänts av John Deere måste alltid användas när du kör traktorn.
- Håll alla säkerhetsskydd på plats.
- Använd lämpliga synliga och hörbara signaler när du kör på allmänna vägar.
- Stanna så långt det går ute på vägkanten.
- Minska hastigheten när du svänger eller använder individuella bromsar eller kör runt hinder på ojämn mark eller branta sluttningar.
- Stabiliteten försämras när det monterade redskapet är i en hög position.
- Koppla samman bromspedalerna vid körning på allmän väg.
- Pumpa bromsarna när det är halt.
- Rengör skärmar och skärmflankar (stänkskydd) om sådana finns installerade. Avlägsna smuts innan körning på allmän väg.

## Uppvärmrt och ventilerat förarsäte

- En överhettad sätesvärmare kan orsaka brännskador eller skador på sätet. För att minska risken för brännskador, var försiktig när du använder sätesvärmaren under längre tid, särskilt om föraren inte kan känna temperaturändring eller smärta på huden. Placera inga föremål på sätet, t.ex. en filt eller presenning, dyna, skydd eller liknande objekt, vilket kan leda till att sätesvärmaren överhettas.

## Bogsera laster

- Var försiktig vid bogsering av tunga lass. Bromssträckan ökar i relation till hastigheten och lastens vikt, samt i nedförsbackar. Laster med eller utan bromsar som är för tunga eller som bogseras för snabbt kan leda till att föraren förlorar kontrollen över traktorn.
- Beakta utrustningens och lastens totala vikt.
- Lyft bara upp bogserade laster till godkänd koppling för att undvika obalans i bakre delen.

## Parkera och lämna traktorn

- Före demontering: stäng av hydrauluttag, fränkoppla kraftuttag, stanna motorn, sänk redskap/tillbehör till marken, placera styranordning för redskap/tillbehör i neutralläge och aktivera parkeringsmekanismen, inklusive parkeringshake och parkeringsbroms. Ta även ur nyckeln (om utrustad) om traktorn lämnas utan tillsyn och säkra traktorn.
- Att växelspaken står i en växel med motorn avstängd förhindrar INTE att traktorn kan ge sig iväg.

- Håll ett ordentligt avstånd till ett kraftuttag eller ett redskap som är igång.
- Vänta tills alla rörelser har avstannat innan du utför servicearbeten på maskinkomponenter.

## Vanliga olyckor

Icke säker drift eller missbruk av traktorn kan leda till olycka. Var medveten om riskerna med en traktor i drift.

De vanligaste olyckorna som gäller traktorer:

- Traktorvältning
- Kollision med andra fordon
- Felaktigt förfarande vid starten
- Man fastnar i kraftuttagsaxeln
- Man faller av traktorn
- Man kommer i kläm när redskap kopplas på

DX, WW, TRACTOR-67-25NOV25

## Säker användning av guidningssystem

Styrningssystemet får inte användas på allmän väg. Stäng alltid av (inaktivera) guidningssystemen före körning på allmän väg. Försök inte sätta igång (aktivera) ett guidningssystem under körning på allmän väg.

Guidningssystem är avsedda att hjälpa föraren att utföra uppgifter inom relaterade användningsområden mer effektivt. Föraren ansvarar hela tiden för maskinens bana och säkra drift. Guidningssystem upptäcker eller förhindrar inte automatiskt kollisioner med hinder, maskiner eller andra fordon.

Guidningssystemen inkluderar alla tillämpningar som automatiserar styrningen av maskinen. Detta inkluderar, men är inte begränsat till, AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Redskapsstyrning (passiv), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense och John Deere maskinsynkronisering.

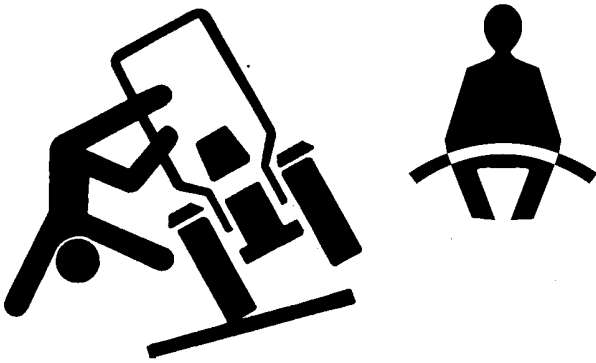
Undvik personskador genom att

- aldrig hoppa av eller på maskinen under gång,
- kontrollera att maskinen, redskapet och guidningssystemet är rätt inställda.
  - Kontrollera att korrekta gränser har definierats om iTEC, AutoTrac Turn Automation eller AutoTrac Redskapsstyrning (passiv) används.
  - kontrollera att följarens hempunkt har kalibrerats med tillräckligt avstånd mellan fordonen om John Deere maskinsynkronisering används.
- Var vaksam och uppmärksam på omgivningen.
- Ta vid behov över kontrollen av ratten för att undvika faror på fältet, kringstående, utrustning eller andra hinder.
- upphöra med arbetet om det är svårt att köra maskinen eller att se människor eller hinder framför maskinen p.g.a. dålig sikt.

- Ta med fältförhållandena, sikten och maskinens utförande i beräkningen vid val av hastighet.

ch177nn,1660716404585-67-23MAY24

## Använda säkerhetsbältet på rätt sätt



TS1729—UN—24MAY13

Varning för skador eller dödsfall om maskinen välter.

Denna maskin är utrustad med ett överstörningsskydd (ROPS). ANVÄND säkerhetsbältet under drift med överstörningsskyddet.

- Håll i bälteslåset och dra säkerhetsbältet över kroppen.
- Sätt in spärrhaken i bälteslåset. Lyssna efter ett klick.
- Ryck i säkerhetsbältes spärrhake för att försäkra dig om att det sitter ordentligt.
- Dra säkerhetsbältet över höfterna.

Ersätt hela säkerhetsbältet om fästdelar, spänne, bälte eller spole uppvisar skador.

Säkerhetsbältet och fästdelar måste inspekteras årligen. Var uppmärksam på lösa delar eller skador på bältet, såsom skårar, nötta ställen, onormalt slitage, missfärgning eller avskavningar. Använd endast ersättningsdelar som uppfyller specifikationerna för din maskin.

DX,ROPS1-67-22AUG13

## Säker användning av redskapets automatsystem



PC13793—UN—25MAY11

Redskapets automatsystem får inte användas på allmän väg. Stäng alltid av (inaktivera) redskapets automatsystem före körning på allmän väg. Försök inte sätta igång (aktivera) ett automatsystem under körning på allmän väg.

Automatsystem är avsedda som hjälp till en mer effektiv funktion under fältarbeten. Föraren är alltid ansvarig för maskinens bana.

Redskapets automatsystem inkluderar alla tillämpningar som automatiserar redskapets rörelser. Detta inkluderar men är inte begränsat till iGrade och Aktiv redskapsstyrning.

Undvik personskador för föraren och personer i närheten genom följande:

- kontrollera att maskinen, redskapet och automatsystemen är rätt inställda;
- vara på alerten och vara uppmärksam på omgivningen;
- ta över kontrollen över maskinen, när så behövs, för att undvika faror på fältet, åskådare, annan utrustning eller andra hinder;
- Upphör med arbetet om det är svårt att köra maskinen eller att se människor eller hinder framför maskinen p.g.a. dålig sikt.

ch177nn,1660716425482-67-17AUG22

## Risk för utsprutande högtrycksvätskor



X9811—UN—23AUG88

Inspektera hydraulslangarna regelbundet – minst en gång om året – avseende läckage, veck, skärskador, sprickor, nötning, bubblor, korrosion, exponerade trådflätningar eller andra tecken på slitage eller skada.

Byt omedelbart ut slitna slangenheter mot utbytesdelar godkända av John Deere.

Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador.

Lätta på systemets tryck innan hydraulledningar eller andra ledningar kopplas loss. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

Använd en bit kartong för att söka efter läckage. Skydda händer och kropp mot högtrycksvätskor.

Vid oavsiktlig hudinjektion, sök omedelbart kirurgisk behandling.

DX,FLUID-67-05NOV25

## Läs instruktionsböckerna för ISOBUS-styrenheterna

Utöver GreenStar-funktionspaneler kan denna monitor användas som monitorenhet för alla ISOBUS-styrenheter som uppfyller standarden ISO 11783. Den kan även styra ISOBUS-redskap. När den används på detta sätt tillhandahåller ISOBUS-styrenheten den information och de styrningsfunktioner som visas på monitorn; tillverkaren av ISOBUS-styrenheten bär ansvaret för detta. Vissa av dessa funktioner kan utgöra en skaderisk för antingen föraren eller personer i närheten. Innan användning, läs instruktionsboken från tillverkaren av ISOBUS-styrenheten och följ alla säkerhetsföreskrifter som anges där och på ISOBUS-styrenheten.

*OBS: ISOBUS hänvisar till ISO-standard 11783*

ch177nn,1660716458058-67-17AUG22

## Undvik skador som kan uppstå vid backning



PC10857XW—UN—15APR13

Kontrollera noggrant att inga personer befinner sig inom maskinens körfält innan maskinen sätts i rörelse. För att få bäst sikt måste man vända sig om och titta direkt. Ta hjälp av en annan person vid backning om sikten är blockerad eller vid körning i trånga områden.

Lita inte på en kamera för att avgöra om personer eller materiella hinder befinner sig bakom maskinen. Systemet kan begränsas av många faktorer, t.ex. underhållsarbete, miljöbetingade förhållanden och driftsområdet.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-67-30AUG10

## Förhindra elchocker och eldsvådor



PC12631—UN—04JUN10

Batteridrivna utrustningar eller andra elströmskällor avger elchocker, gnistor eller eld vid kortslutning. Elektriska kortslutningar kan nå temperaturer som är tillräckligt höga för att orsaka brännskador eller smälta vanlig metall.

Förhindra brandfara och skador i form av elchocker eller brännsår genom att alltid koppla bort batteriströmmen eller annan elströmskälla som driver utrustningen innan du installerar eller servar den:

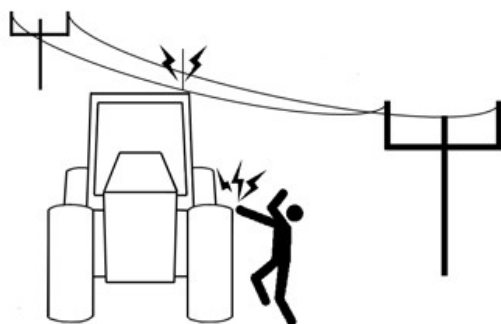
- Ta bort batteriets jordklämma (minuspol [-]).
- Ta loss och avlägsna batteriet.
- Stäng av huvudbatteriet eller den elströmskälla som används.

- Koppla bort elströmskällan från utrustningen.

Förstå och efterfölj alla lokala regler och förordningar vid installationen av elektrisk utrustning.

HC94949,0000487-67-27JAN14

## Undvik elektriska luftledningar



PC13658—UN—08NOV11

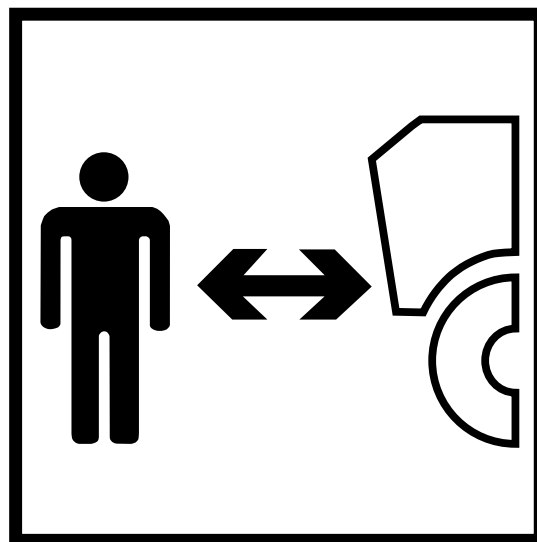
Maskinantennen vara så hög att den kan komma i kontakt med lågt hängande elledningar. Undvik allvarliga skador genom elstötar:

- Håll avstånd till alla lågt hängande elledningar när maskinen används eller transporteras.

HC94949,0000488-67-24JAN14

## Korrekt avstånd under autonomidrift

För att initiera autonomi måste fjärrföraren befinna sig inom 450 meter (1 500 ft) från maskinen och redskapet. Ingen person får befinna sig i hytten när autonomi godkänns på distans. Förare och åskådare måste befinna sig 16 m (50 ft) eller mer från maskinen och redskapet innan autonomiarbeten kan godkännas. När maskinen och redskapet fungerar autonomt ska förare och åskådare alltid vara på 16 m (50 ft) avstånd eller mer. Förare och åskådare ska aldrig befinna sig i maskinens och redskapets bana.



APY76278—UN—04AUG22

bvvmsit,1656505908907-67-24FEB25

## Körning i maskinen under autonom drift

Om föraren väljer läget "Åk med" måste föraren sitta kvar i sätet. Res dig inte från sätet och försök inte lämna förarplatsens hytt medan maskinen är i rörelse. Maskinen kan stanna plötsligt när som helst. Se till att alltid ha på dig säkerhetsbältet när maskinen är i rörelse, annars kan skador uppstå.

Systemet övervakar säteskontakten och genomdriver funktionen. Om föraren lämnar sätet under autonom körning stannar maskinen och autonomin stängs av. Systemet växlar till parkeringsläget och motorn förblir igång. Ingen person får befinna sig i hytten när autonomi godkänns på distans.

bvvmsit,1656506279470-67-27FEB25

## Avfall som utgörs av eller innehåller elektriska eller elektroniska produkter



PC17530—UN—06AUG13

Produkter som är märkta med symbolen med en

överkryssad soptunna på hjul är elektriska och elektroniska produkter som inte får bortskaffas som osorterat kommunalt avfall eller hushållsavfall.

Elektriska och elektroniska produkter och deras tillbehör och förpackningar ska skickas till miljöåtervinning.

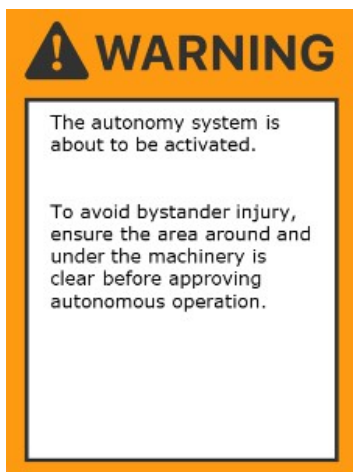
---

HC94949,00007E8-67-16JUN15

# Varningsskyltar

## Säkerhet vid autonomidrift

Detta meddelande indikerar att föraren har initierat processen för maskinövergång från manuell drift till helt autonom drift.



Varning

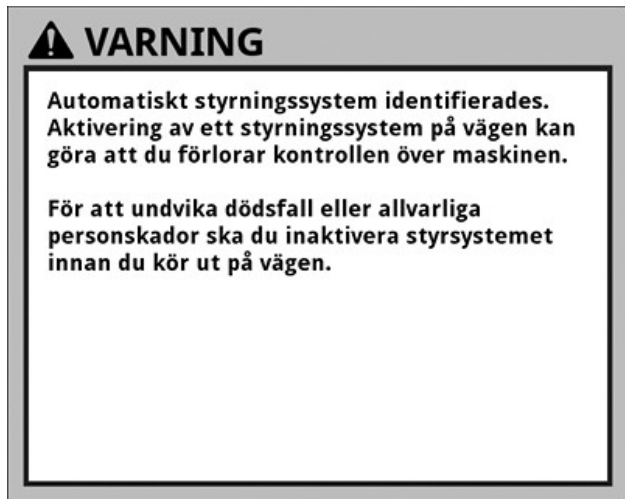
APY76282—UN—28JUL22

*OBS: Ett varningsmeddelande för övergång till autonomi visas när du har tryckt på knappen Starta autonomi i Operations Center Mobile.*

*OBS: Det här krävs för att gå in i systemets aktiva status för autonomi och lämna över autonom kontroll till maskinen.*

bvmsit,1657202622886-67-03FEB25

## Säkerhetsvarning — AutoTrac upptäckt

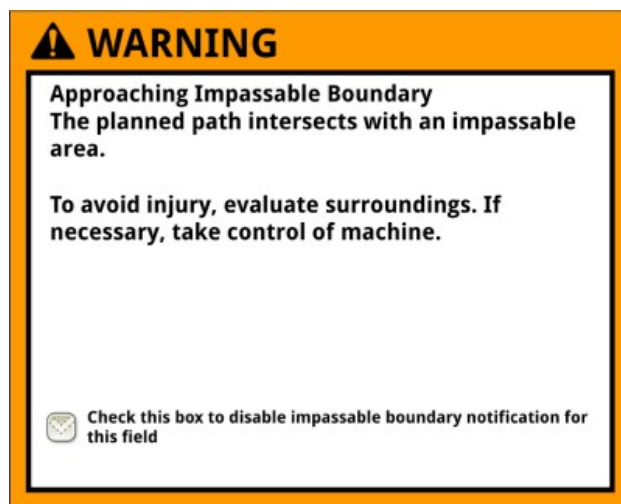


PC27620—67—23APR20

Detta meddelande visas under starten på maskiner med installerat automatiskt guidningssystem.

ch177nn,1660716819242-67-17AUG22

## Säkerhetsvarning — Oframkomlig gräns



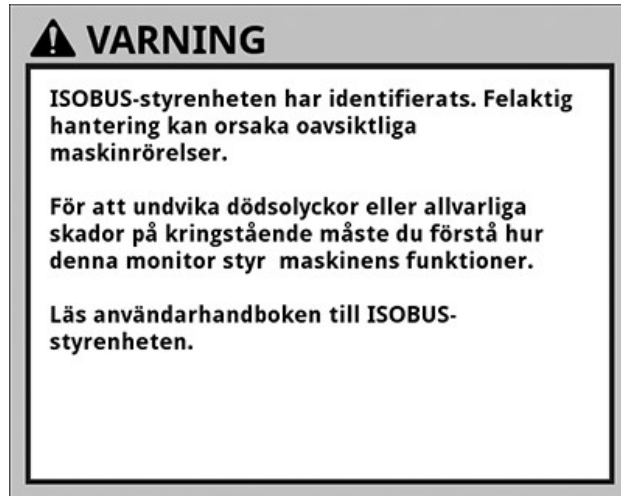
PC661534—UN—01FEB25

AutoTrac Turn Automation

Detta meddelande visas när maskinens bana korsar en oframkomlig gräns medan AutoTrac Turn Automation är aktiv.

ch177nn,1738560303121-67-02FEB25

## Säkerhetsvarning — ISOBUS-styrenhet

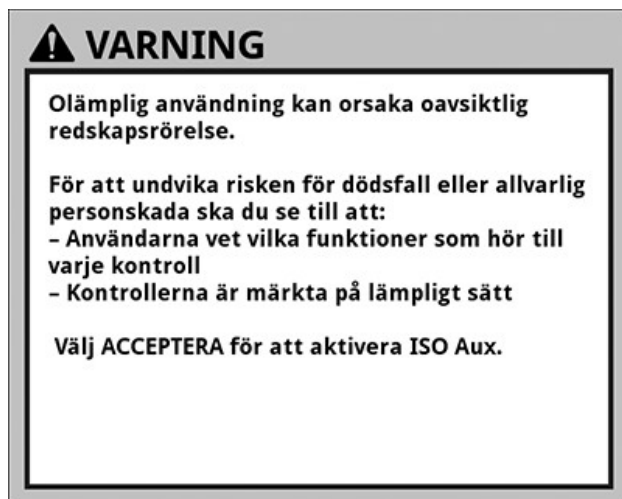


PC27622—67—11MAR20

Detta meddelande visas när systemet upptäcker en ISOBUS-styrenhet. Mer information finns i Läs instruktionsböckerna för ISOBUS-redskap i sektionen Säkerhet.

AL70325,0000563-67-19NOV25

## Säkerhetsvarning – ISO Aux felaktig användning

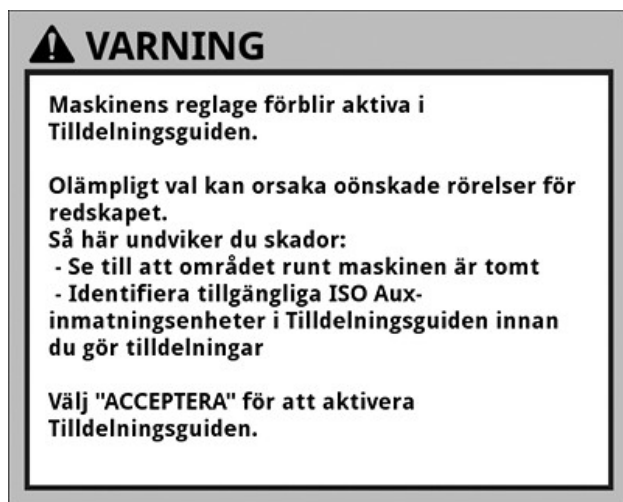


PC27623—67—11MAR20

Detta meddelande uppträder, när föraren aktiverar ISO Aux-reglage.

AL70325,0000564-67-21OCT22

## Säkerhetsvarning – ISO Aux-guide

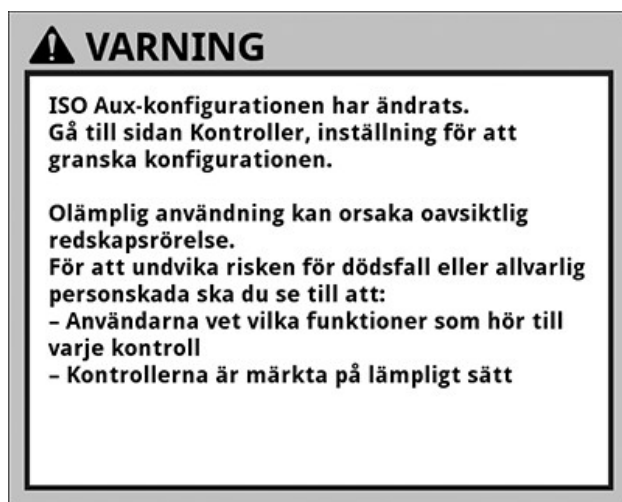


PC27901—67—23APR20

Detta meddelande visas när monitorn känner av en kompatibel Isus-styrenhet och joystick.

AL70325,00005D5-67-03APR20

## Säkerhetsvarning – ISO Aux-programmering

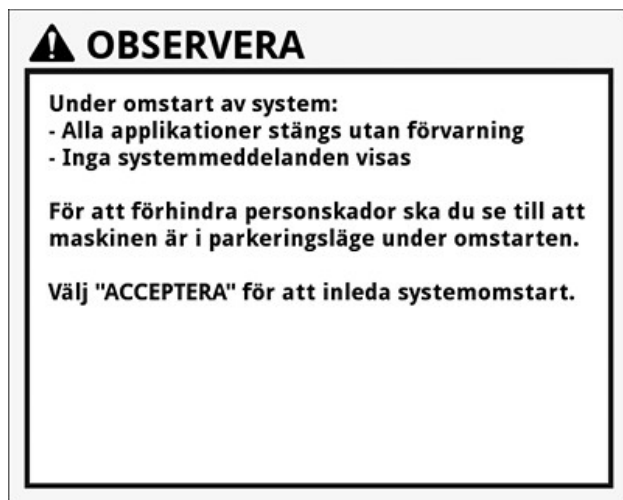


PC27624—67—11MAR20

Detta meddelande visas när systemet uppfattar en ISOBUS-styrenhet med ISO Aux-funktion eller programmeringen har modifierats under gång. Till exempel att ytterligare indata eller redskap har lagts till.

AL70325,0000565-67-21OCT22

## Säkerhetsvarning — Systemomstart

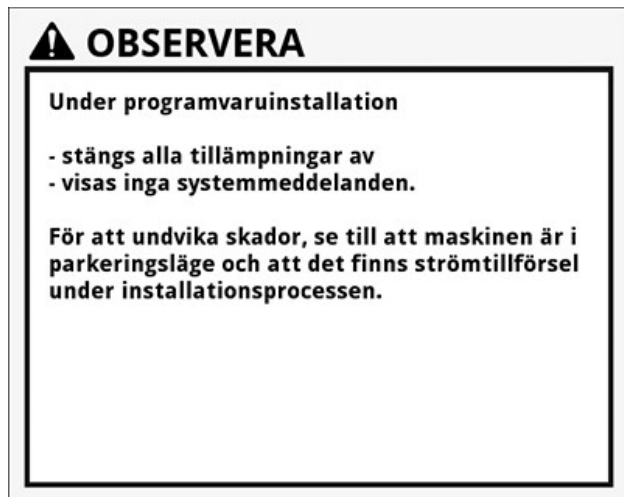


PC27625—67—11MAR20

Detta meddelande visas när monitorn stöter på ett fel som kräver omstart av systemet.

AL70325,0000566-67-21OCT22

## Säkerhetsvarning — Programvaruinstallation



PC27626—67—11MAR20

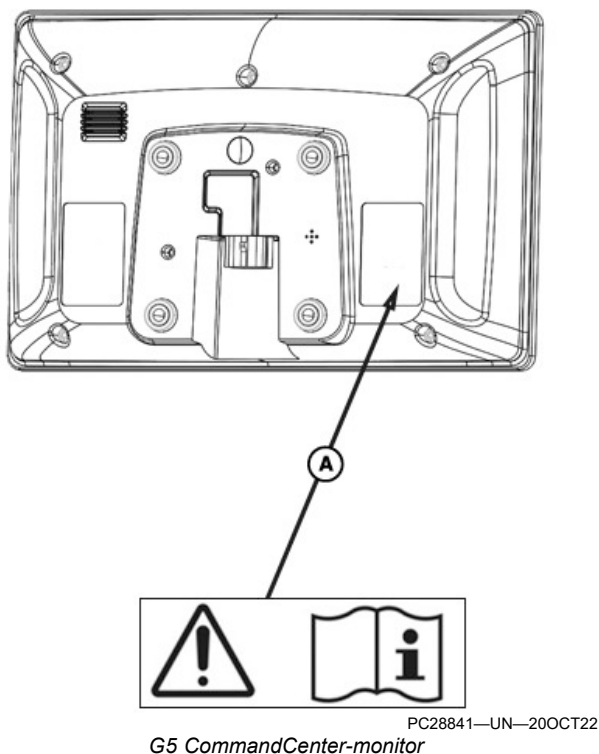
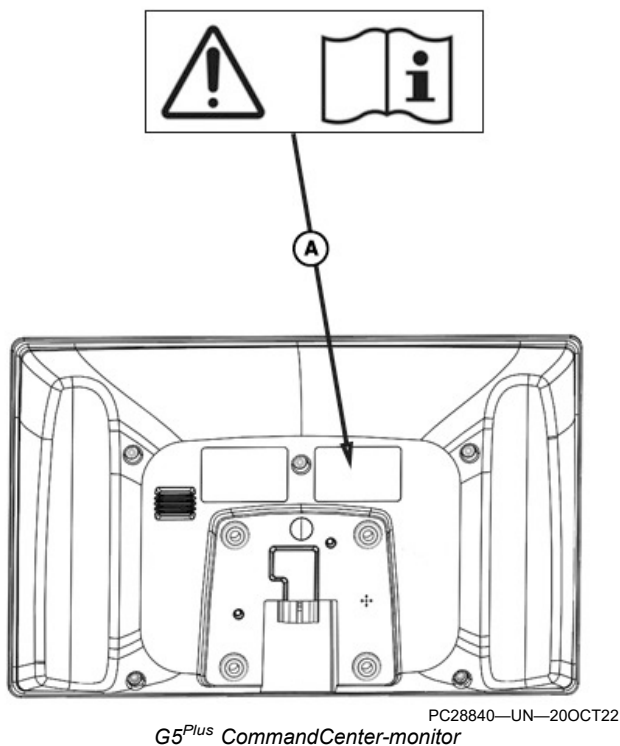
Detta meddelande visas när en programvaruinstallation påbörjas.

AL70325,0000567-67-21OCT22

---

# Säkerhetsdekaler utan text

## Placering av säkerhetsdekaler



### A—Placering av säkerhetsdekaler

ct47125,1666283263903-67-20OCT22

## Förstå säkerhetsdekaler utan text



TCT005498—UN—11SEP12

På denna enhet finns varningsskyltar som informerar om möjliga faror. Själva faran utmärks med en bild i en varningstriangel. Invid varningstriangeln finns en symbol som visar hur man kan undvika personsador. I detta säkerhetsavsnitt följer en kort beskrivning av dessa varningsskyltar och var de finns placerade på utrustningen.

Det kan finnas ytterligare säkerhetsinformation som inte är tryckt i denna instruktionsbok på de delar och komponenter som inte är tillverkade av John Deere.

ct47125,1666286428449-67-03MAR25

## Läs instruktionsboken



PC28680—UN—11MAY22

- Denna instruktionsbok innehåller viktig information som krävs för säker användning av enheten.
- Läs instruktionsboken noggrant innan du använder monitorn. Följ alla säkerhetsföreskrifter för att undvika olyckor.

ct47125,1666207682979-67-03MAR25

# Upplysningar

## Modell- och dekalnamn

Modell- och dekalnamnen på hårdvaran som omfattas av denna instruktionsbok är:

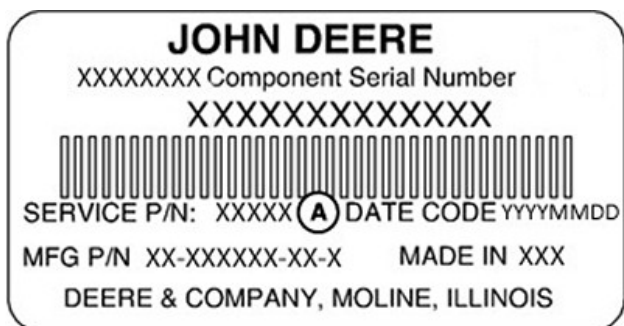
- G5CS – G5/G5<sup>Plus</sup>-processor
- G510 – G5-monitor
- G512 – G5<sup>Plus</sup>-monitor

cl47125,1663856028059-67-10OCT22

## Identifiera datumkod

Datumkoden på produktetiketten visas med någon av följande metoder:

### Metod nr 1



Produktetikettmetod 1



Datumkodsmetod 1

A—Datumkod (tillverkningsdatum)

B—Tillverkningsår

C—Tillverkningsmånad

D—Tillverkningsdag

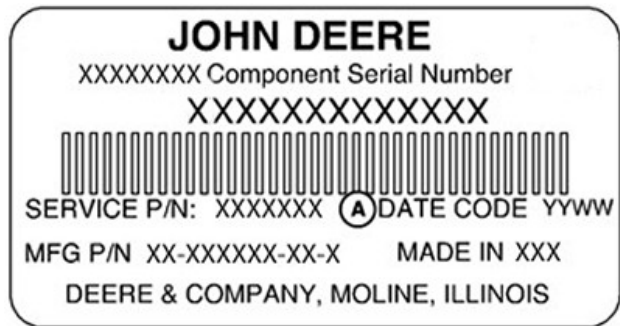
Fastställ tillverkningsåret med hjälp av datumkoden (A) på produktetiketten. "AAAA" (B) anger tillverkningsåret, "MM" (C) anger tillverkningsmånaden och "DD" (D) anger tillverkningsdagen.

OBS: Tillverkningens månadsnummer ligger mellan 01–12.

Tillverkningens dagsnummer ligger mellan 01–31.

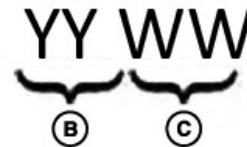
| Datumkod |                                  |                               |
|----------|----------------------------------|-------------------------------|
| YYYY     | Tillverkningsår                  | Exempel: 2011, 2012, 2013.... |
| MM       | Tillverkningsårets månadsnummer  | Exempel: 01, 02, 03...12      |
| DD       | Tillverkningsmånadens dagsnummer | Exempel: 01, 02, 03...31      |

### Metod nr 2



PC28834—UN—11OCT22

Produktetikettmetod 2



PC26494—UN—08NOV18

Datumkodsmetod 2

A—Datumkod (tillverkningsdatum)

B—Tillverkningsår

C—Tillverkningsvecka

Fastställ tillverkningsåret med hjälp av datumkoden (A) på produktetiketten. "YY" (B) anger tillverkningsåret och "WW" (C) anger tillverkningsveckan.

OBS: Tillverkningens veckonummer ligger mellan 01–52.

| Datumkod |                                |                          |
|----------|--------------------------------|--------------------------|
| AA       | Tillverkningsår                | Exempel: 11, 12, 13....  |
| VV       | Tillverkningsårets veckonummer | Exempel: 01, 02, 03...52 |

AL70325,000052D-67-11OCT22

## Federal Communications Commission, meddelande

John Deere 10,1"-monitor

John Deere 12,8"-monitor

G5-processor

Dessa enheter måste användas så som de har levererats från John Deere Ag Management Solutions. Eventuella ändringar eller modifieringar av dessa anordningar utan särskilt skriftligt medgivande från John Deere Ag Management Solutions kan leda till att användarens rätt att använda dessa anordningar upphävs.

Denna anordning uppfyller del 15 i FCC-förordningarna. Enheten får användas på följande två villkor:

(1) Denna anordning får inte orsaka skadliga störningar och

(2) Denna anordning måste acceptera ev. erhållna störningar, inkl. ev. störningar som kan orsaka, att anordningen inte fungerar som den ska.

Denna utrustning har utprovats och befunnits uppfylla kraven rörande begränsningarna för en digital anordning av klass B i enlighet med FCC:s förordningar, del 15. Dessa begränsningar är avsedda att erbjuda ett skäligt skydd mot skadliga störningar i installationer inom bostadsområden. Denna utrustning alstrar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi och om den inte är installerad och används i enlighet med anvisningarna, kan den orsaka skadliga störningar vid radiokommunikation. Det kan dock inte garanteras att störningar inte kan inträffa i vissa installationer. Om denna utrustning orsakar skadliga störningar vid radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas genom att slå av och på utrustningen, uppmanas användaren att försöka korrigera störningarna genom en eller flera av följande åtgärder:

- Rikta om eller flytta på den mottagande antennen.
- Öka avståndet mellan utrustningen och mottagaren.
- Anslut utrustningen till ett uttag i en annan krets än den som mottagaren är ansluten till.
- Rådfråga återförsäljaren eller be en erfaren radio- eller tv-tekniker om hjälp.

---

ch177nn,1660116079863-67-11OCT22

## EU-försäkran om överensstämmelse

**Deere & Company**  
**Moline, Illinois U.S.A.**

Undertecknad försäkrar härmed att:

**Produktnamn:** G5/G5<sup>Plus</sup> -processor

**Modell(er):** G5CS

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav enligt följande direktiv:

| DIREKTIV                                       | NUMMER     | CERTIFIERINGSMETOD     |
|------------------------------------------------|------------|------------------------|
| Begränsning av farliga ämnen                   | 2011/65/EU | Artikel 7 i direktivet |
| EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet) | 2014/30/EU | Bilaga II i direktivet |

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN 55024  
SS-EN 55032  
SS-EN 55035  
SS-EN ISO 14982

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG  
Kundtjänst  
Impexstraße 3  
D-69190 Walldorf  
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

**Plats för försäkran:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum för försäkran:** 28 november 2022

**Produktionsenhet:** Deere & Company, Moline, IL, 61265

**Namn:** Eric Rains

**Befattning:** Global Electronic Hardware Engineering  
Manager



DXCE01—UN—28APR09  
ct47125,1751554412563-67-03JUL25

## EU-försäkran om överensstämmelse

Deere & Company  
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

**Produktnamn:** G5-monitor

**Modell(er):** G510

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav enligt följande direktiv:

| DIREKTIV                                       | NUMMER     | CERTIFIERINGSMETOD     |
|------------------------------------------------|------------|------------------------|
| Begränsning av farliga ämnen                   | 2011/65/EU | Artikel 7 i direktivet |
| EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet) | 2014/30/EU | Bilaga II i direktivet |

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN 55032  
SS-EN 55024  
SS-EN 55035  
SS-EN ISO 14982

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG  
Kundtjänst  
Impexstraße 3  
D-69190 Walldorf  
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

**Plats för försäkran:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum för försäkran:** 28 november 2022

**Produktionsenhet:** Deere & Company, Moline, IL, 61265

**Namn:** Eric Rains

**Rubrik:** Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09  
ct47125,1669663196089-67-01DEC22

## EU-försäkran om överensstämmelse

Deere & Company  
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

**Produktnamn:** G5<sup>Plus</sup> -monitor

**Modell(er):** G512

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav enligt följande direktiv:

| DIREKTIV                                       | NUMMER     | CERTIFIERINGSMETOD     |
|------------------------------------------------|------------|------------------------|
| Begränsning av farliga ämnen                   | 2011/65/EU | Artikel 7 i direktivet |
| EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet) | 2014/30/EU | Bilaga II i direktivet |

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN 55032  
SS-EN 55024  
SS-EN 55035  
SS-EN ISO 14982

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG  
Kundtjänst  
Impexstraße 3  
D-69190 Walldorf  
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

**Plats för försäkran:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum för försäkran:** 28 november 2022

**Produktionsenhet:** Deere & Company, Moline, IL, 61265

**Namn:** Eric Rains

**Rubrik:** Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09  
ct47125,1669663208606-67-01DEC22

## Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien

Deere & Company  
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

**Produkt:** G5/G5<sup>Plus</sup> -processor

**Modell(er):** G5CS

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande brittiska föreskrifter:

| FÖRESKRIFT                                                                                                 | NUMMER         | CERTIFIERINGSMETOD |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------|
| Förordningarna om elektromagnetisk kompatibilitet                                                          | S.I. 2016/1091 | Schema 2, modul A  |
| Bestämmelser om begränsningar i användningen av vissa farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning | S.I. 2012/3032 | Del 2, avsnitt 12  |

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN ISO 14982  
ISO 13766-1

EN55032  
SS-EN 55024  
EN55035

Namn och adress till personen som har behörighet att sammanställa det tekniska konstruktionsunderlaget:

John Deere Ltd.  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Storbritannien  
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

**Plats för försäkran:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum för försäkran:** 28 november, 2022

**Produktionsenhet:** Deere & Company, Moline, IL 61265

**Namn:** Eric Rains

**Befattning:** Global Electronic Hardware Manager

**Importör av Lantbruk & Turf-produkter:** John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

**Importör av skogsmaskinsprodukter:** John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannien

**Importör av byggarbete:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21  
ct47125,1751554708149-67-03JUL25

## Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien

Deere & Company  
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

**Produkt:** G5-monitor

**Modell(er):** G510

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande brittiska föreskrifter:

| FÖRESKRIFT                                                                                                 | NUMMER         | CERTIFIERINGSMETOD |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------|
| Förordningarna om elektromagnetisk kompatibilitet                                                          | S.I. 2016/1091 | Schema 2, modul A  |
| Reglementet för begränsningar i användningen av vissa farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning | S.I. 2012/3032 | Del 2, avsnitt 12  |

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN 55032  
SS-EN 55024  
SS-EN 55035  
SS-EN ISO 14982

Namn och adress till personen som har behörighet att sammanställa det tekniska konstruktionsunderlaget:

John Deere Ltd.  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Storbritannien  
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

**Plats för försäkran:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum för försäkran:** 28 november, 2022

**Namn:** Eric Rains

**Produktionsenhet:** Deere & Company, Moline, IL 61265

**Rubrik:** Global Electronic Hardware Manager

**Importör av Lantbruk & Turf-produkter:** John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

**Importör av skogsmaskinsprodukter:** John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannien

**Importör av byggarbete:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21  
ct47125,1669663251172-67-01DEC22

## Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien

Deere & Company  
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

**Produkt:** G5<sup>Plus</sup> -monitor

**Modell(er):** G512

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande brittiska föreskrifter:

| FÖRESKRIFT                                                                                                 | NUMMER         | CERTIFIERINGSMETOD |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------|
| Förordningarna om elektromagnetisk kompatibilitet                                                          | S.I. 2016/1091 | Schema 2, modul A  |
| Reglementet för begränsningar i användningen av vissa farliga ämnen i elektrisk och elektronisk utrustning | S.I. 2012/3032 | Del 2, avsnitt 12  |

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

SS-EN ISO 14982  
SS-EN ISO 13766-1

SS-EN ISO 55032  
SS-EN ISO 55024  
SS-EN ISO 55035

Namn och adress till personen som har behörighet att sammanställa det tekniska konstruktionsunderlaget:

John Deere Ltd.  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Storbritannien  
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

**Plats för försäkran:** Urbandale, Iowa, USA

**Datum för försäkran:** 28 november, 2022

**Produktionsenhet:** Deere & Company, Moline, IL 61265

**Namn:** Eric Rains

**Rubrik:** Global Electronic Hardware Manager

**Importör av Lantbruk & Turf-produkter:** John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

**Importör av skogsmaskinsprodukter:** John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Storbritannien

**Importör av byggarbete:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom



RXA0179545—UN—16APR21

ct47125,1669663290093-67-01DEC22

## Eurasiska ekonomiska unionen – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,  
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:  
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



*G5/G5<sup>Plus</sup>-processor EAC på engelska*

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5<sup>Plus</sup>-processor EAC på ryska

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



## Eurasiska ekonomiska unionen – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,  
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:  
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5-monitor EAC på engelska

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5-monitor EAC på ryska

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



## Eurasiska ekonomiska unionen – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,  
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:  
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



*G5<sup>Plus</sup>-monitor EAC på engelska*

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5<sup>Plus</sup>-monitor EAC på ryska

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



# Funktion – Introduktion till monitor

## G5 CommandCenter

5:e generationens John Deere CommandCenter är utformad för maximal användarvänlighet och produktivitet. Ett enstaka programsystem bidrar till samspråkighet, medan hårdvarualternativen erbjuder en rad olika priser och funktioner. CommandCenter-monitorn är ansluten till CommandARM. Alternativen G5-monitor och G5<sup>Plus</sup>-monitor finns tillgängliga.

*OBS: Programvaran i G5 CommandCenter finns på processorn, inte i monitorn.*

### G5-CommandCenter (10,1 tum)



PC665165—UN—03APR25  
G5 CommandCenter-monitor

- Körsidemodulerna är samma som på 12,8-tumsmonitorn.
- Snabbtangenterna syns alltid.

### G5<sup>Plus</sup> CommandCenter (12,8 tum)



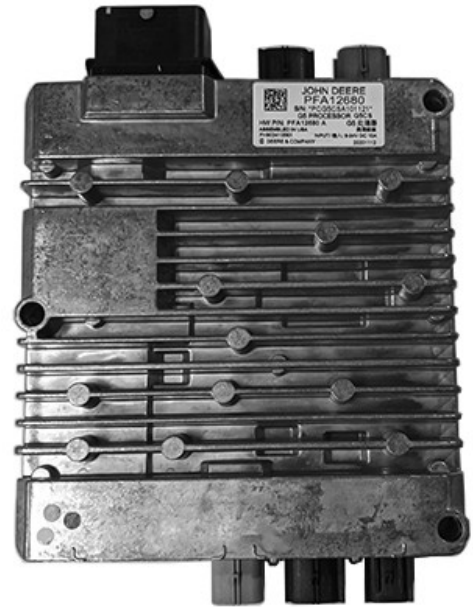
PC28490—UN—26MAY21  
G5<sup>Plus</sup> CommandCenter-monitor

- Namnlistan visar den körsida som visas för tillfället.
- Ett stort statuscenter ger mer information.
- Snabbtangenterna syns alltid.

## G5 CommandCenter-processor

G5 CommandCenter-programvaran körs på en processor som är separat från monitorn.

*OBS: Högsta kapacitet för varje processor anges. Vissa funktioner kanske inte finns tillgängliga, beroende på maskinkonfiguration.*



G5-processor

PC28489—UN—26MAY21

## G5-processor

- Fyra analoga videokameraingångar
- Två digitala videokameraingångar
- Två USB-ingångar
- Två monitorutgångar
- 1000BASE-T Ethernet-port
- Kan uppgraderas för kommande tillämpningar

## Omstart av G5 CommandCenter-processor

**⚠ VARNING: Risk för personskada. Se till att maskinen är i parkeringsläge och bibehåller strömtillförseln under installationen. När processorn startas om:**

**Alla tillämpningsprogram kommer stängas ned.  
Inga systemmeddelanden kommer visas.**

- Varmstart: Förekommer när maskinen slås på inom 24 timmar efter den senaste gången maskinen slogs på. För att utföra en varmstart trycker du på strömbrytaren. När monitorn är avstängd trycker du på strömbrytaren igen.
- Kallstart: Inträffar om maskinen har varit avstängd i mer än 48 timmar eller när uppmaningar på monitorn kräver att monitorn startas om (t.ex. vid byte av språk eller när en sekundär monitor ska användas).

*OBS: Efter var 20:e varmstart utför monitorn en kallstart.*

Det finns följande ytterligare metoder för att utföra en kallstart:

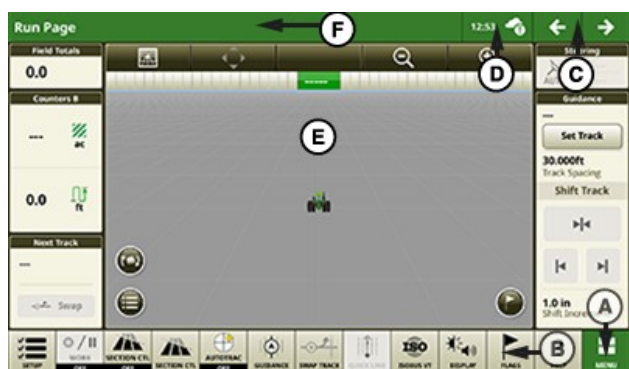
- Koppla bort strömmen till monitorn genom att koppla från maskinens batteri.
- Språkändring.
- Ändring till sifferformat.
- Ändring av måttenheter.

## USB-portar

För bästa vatten- och dammskydd ska du se till att USB-skyddet sitter på plats när USB-portarna (E) inte används.

ct47125,1708113151155-67-21MAY24

## Strukturen för körsidan



PC28807—UN—20SEP22

Körsida, monitor

- A—Meny  
B—Snabbtangenter  
C—Knappar för nästa och föregående körsida  
D—Statuscenter  
E—Körsida  
F—Val av namnlist/körsida

**Menyn** (A) listar alla funktionspaneler som är installerade på monitorn och maskinen.

**Snabbvalstangenter** (B) ger snabb åtkomst till funktionspanelerna och funktioner som används ofta.

**Knapparna för nästa och föregående körsida** (C) låter föraren växla mellan flera körsidor.

Välj det belysta området (D) för att visa **Statuscenter**. Viktig information för displayfunktioner blir upplysta, som GPS-signalstyrka och tillgängligt datalagringsutrymme.

**Körsidan** (E) konfigureras med layouthanteraren.

Välj **titelfältet** (F) för att visa sidan **Val av körsida**. Välj önskad körsida från listan med tillgängliga sidor.

(Se Layout Manager-applikationen för information om hur du anpassar Körsidan.)

ct47125,1708274355289-67-18FEB24

## Meny



Knappen Meny

PC28688—UN—25AUG22

Genom att välja knappen Huvudmeny listas alla tillämpningsprogram som är installerade på displayen och maskinen. Välj flikarna till vänster för att se olika grupper med tillämpningar.

*OBS: Tillgängliga funktionspaneler kan variera, beroende på maskinkonfigurationen.*

ct47125,1708274355252-67-18FEB24

## Hjälp på skärmen



APY76313—UN—21SEP22  
*Tillämpningsprogrammet Hjälpcenter och informationsknapp*

Hjälpcentret är en extra hjälp utöver instruktionsboken i pappersformat. Läs instruktionsboken innan du börjar använda produkten. Hjälpcentret kan nås på tre sätt:

1. Gå till funktionspanelen för hjälpcentret
  - a. Välj Meny
  - b. Välj fliken för funktionspanel
  - c. Välj Hjälpcenter
2. Välj genvägen till hjälpcentret
3. Frågetecknet på funktionspanelsidan

ct47125,1708274355193-67-18FEB24

## Statuscenter



Statuscenter

PC28826—UN—22SEP22

Statuscenter finns i titelfältet och markerar viktig information för monitorfunktioner som GPS-signalstyrka och meddelanden.

Välj Statuscenter för att visa ytterligare information i ett rullgardinsfönster. Det expanderade statuscentret ger snabb åtkomst till meddelanden och inställningar.

*OBS: Datum och tid samt datalagring visas alltid i statuscentret.*

*Ytterligare information visas beroende på maskinkonfiguration och meddelanden.*

ct47125,1708274355155-67-18FEB24

## Snabbtangenter



Snabbtangenter

APY76316—UN—22SEP22

Snabbtangenter visar statusinformation och ger snabb åtkomst till tillämpningsfunktioner.

Snabbtangenterna är alltid synliga längst ner på en körsida.

(Se funktionspanelen Layouthanterare för information om hur du anpassar snabbvalsknapparna.)

ct47125,1708274355111-67-24MAY24

## Monitorlicenser

Monitorn kräver specifika licenser för att köra de olika funktionspanelerna på monitorn.

### Licensen "Basics"

Licensen "Basics" krävs för att använda G5-monitorn.

Kontakta din återförsäljare av John Deere för att överföra Basics från en monitor som slutat fungera till en ny monitor.

Om en monitor saknar licensen "Basics" begränsas åtkomsten till följande funktionspaneler:

- Programvaruhanteraren

- Språk och enheter
- Filhanteraren
- Monitor och ljud
- Diagnoscenter

*OBS: Data kan inte exporteras utan licensen "Basics".*

## Ytterligare licenser

*OBS: Licenser kan endast överföras till liknande utrustning.*

Ytterligare licenser krävs för att låsa upp monitorns avancerade funktioner.

### Gå till "Licens"

1. Välj Meny.
2. Välj fliken System.
3. Välj funktionspanelen "Programvaruhanterare".
4. Klicka på fliken "Licens".

Följande funktioner är tillgängliga med giltiga licenser:

- AutoTrac
- Datasynk
- Datadelning på fältet
- SEKTIONSSTYRNING
- Orsaker till stillestånd

Kontakta en återförsäljare av John Deere för att inhandla licenser.

## Demofunktioner

I funktionspanelen "Programvaruhanteraren" finns demoaktiveringar tillgängliga för att prova på de olika funktionerna på monitorn. Ett blått ljus bredvid en funktion visar att demonstrationen är aktiverad.

Demonstrationen är tillgänglig från fabriken i 15 användartimmar. Demonstrationen av AutoTrac exempelvis börjar att räkna ner först när AutoTrac aktiveras.

Gå till till "Funktioner":

1. Välj Meny.
2. Välj fliken System.
3. Välj funktionspanelen "Programvaruhanterare".
4. Välj fliken "Funktion".

## Maskinvaruaktiveringar

Maskinvaruaktiveringar installeras på fabriken eller överförs som en del av överföringsprocessen för aktivering av en viss tjänst. Hårdvaruaktiveringar förser

monitorns programvara med information för att  
tillhörande hårdvara ska fungera korrekt

ct47125,1708274355040-67-18NOV25

---

# Funktion—Monitorinställning

## Monitorinställningar

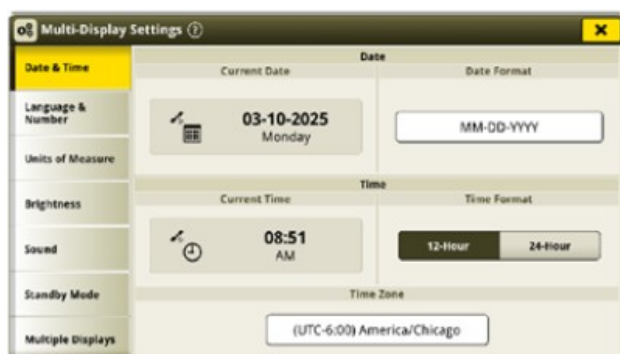


Monitorinställningsikonen

PC689856—UN—26SEP25

Programmet för Monitorinställningar på Systemfliken justerar vissa Monitorkonfigurationer.

### Datum och tid



Fliken datum och tid

PC689859—UN—26SEP25

Information från funktionsprogrammet datum och tid används för flera viktiga funktioner på systemet. Bland dessa ingår felloggning, licenser och dataregistrering.

Datum och tid ställs in automatiskt om en GPS-mottagare ansluts och tar emot en giltig signal. Ställ endast in tidszonen i sådana fall.

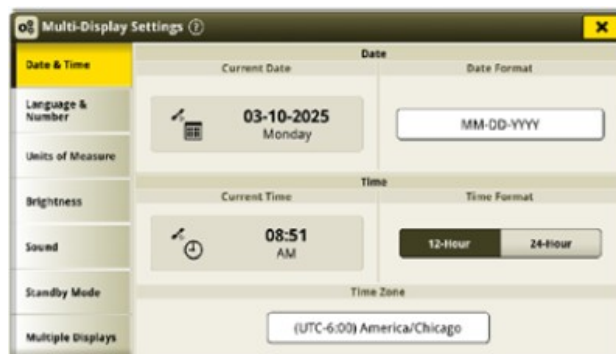
Aktuellt datum och tid hittar du när som helst genom att välja Statuscenter längst upp på huvudkörsidan.

*OBS: Datum- och tidsinställningar påverkar hur datan för "guidning och dokumentation" filtreras på monitorn och skrivbordsprogramvaran.*

### Gå till Datum och tid

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken System.
3. Välj funktionspanelen "Datum och tid".

### Ändra dagens datum



Fliken datum och tid

PC689859—UN—26SEP25

A—Data inställt av användaren

B—Data fastställt av GPS

Datum kan endast ändras om GPS inte är ansluten eller om ingen GPS-signal är tillgänglig. Under andra förhållanden ställs datumet in efter GPS-signalen.

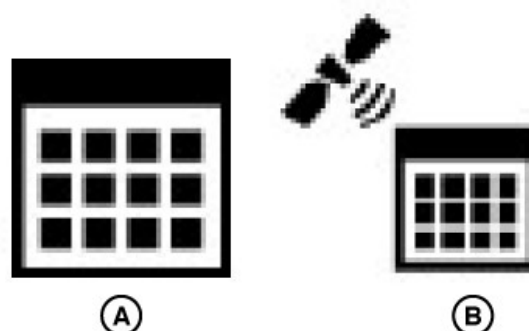
Datumformat är inte beroende av GPS-signalen och kan ändras när som helst.

1. Välj dag, månad eller år.
2. Använd tangentbordet för att skriva in rätt värde.
3. Välj Klart för att tillämpa ändringarna eller Avbryt för att gå tillbaka till föregående sida utan att tillämpa ändringarna.

### Datumformat

1. Markera kryssrutan datumformat.
2. Välj datumformat i listan.
3. Välj "Klar" för att tillämpa ändringarna eller "Avbryt" för att gå tillbaka till föregående sida utan att tillämpa ändringarna.

### Ändra aktuell tid



Ändra aktuell tid ikon

PC689854—UN—26SEP25

A—Tid inställt av användaren

B—Tid fastställt av GPS

Aktuell tid kan endast ändras om GPS inte är anslutet

eller om ingen GPS-signal är tillgänglig. Annars avgör GPS-signalen tiden.

### Ändra tid

1. Välj timme eller minut.
2. Använd tangentbordet för att skriva in rätt värde.
3. Välj Klart för att tillämpa ändringarna eller Avbryt för att gå tillbaka till föregående sida utan att tillämpa ändringarna.

Tidszonen och -formatet är inte beroende av en GPS-signal och kan ändras när som helst.

### Tidszon

1. Välj en kontinent eller ett hav och tryck på Nästa.
2. Välj ett land och tryck på Nästa.
3. Välj en tidszon och tryck på Nästa.
4. Bekräfta vald tidszon och tryck på OK.

### Tidsformat

Använd knappen för att välja 12 timmar eller 24 timmar som tidsformat.

### Språk och nummer

Språk och nummer används för att ändra språk och nummerformat.



PC689858—UN—26SEP25

Fliken Språk och nummer

### Måttenheter



PC689863—UN—26SEP25

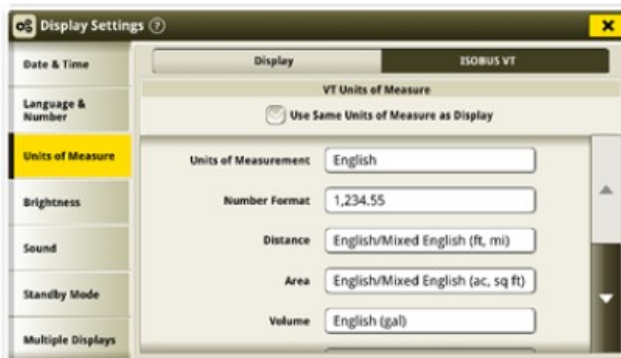
Fliken Måttenheter

Andra inställningar kan skapas både för displayen och för styrenheter som visas i ISOBUS VT. Välj en av flikarna för att ändra inställningar.

### Monitor

Välj engelska, metriska eller blandade engelska.

### ISOBUS VT



PC689857—UN—26SEP25

ISOBUS VT

Det är möjligt för styrenheterna som visas i ISOBUS VT att ha andra måttenheter än resten av displayen. Avlägsna boken från Använd samma måttenheter som displayen för att aktivera listrutor för:

- Måttenheter
- Nummerformat
- Avstånd
- Areal
- Volym
- Vikt
- Temperatur
- Tryck
- Kraft

*OBS: Det är möjligt att använda de samma måttenheter som monitorn.*

Välj en av flikarna för att ändra inställningar.

### Navigera till Språk och nummer

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken System.
3. Välj Monitorinställningar
4. Välj Språk och nummer

## Ljusstyrka



PC684078—UN—26SEP25

Flik för ljusstyrka

## Ljud



PC689861—UN—26SEP25

Flik för ljud

### Ljusstyrkeläge

#### • Autoläge

Automatläge är rekommenderad inställning. Detta synkroniserar monitorns ljusstyrka med hyttens ljusknapp. Om hyttbelysningen är frånslagen, är displayen i dagsläge. Om hyttbelysningen är tillslagen, är displayen i nattläge.

#### • Dag- och nattlägen

Ställ in ett läge för att förhindra att monitorns ljusstyrka är synkroniserad med hyttbelysningen.

*OBS: Det läge som valts justerar inte ljusstyrkan på en andra display. Justera den monitorns ljusstyrka via dess egna inställningar.*

### Inställningar för ljusstyrka

Tryck på endera inställningens knapp för att öppna en popup-sida för motsvarande ljusstyrkeläge.

- Dag
- Nat

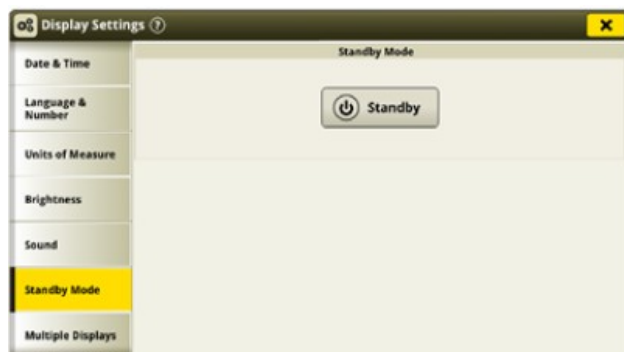
För dag- eller nattinställningar är det möjligt att justera olika procent för ljusstyrka:

- Percision-teknik och komfort
- Sikt

Ändra displayvolymen genom att välja öka- (+) eller minska- (-) funktionsknapparna, tillämplig för:

- CommandCenter
- Hörnstolpe
- Infotainment

### Beredskapsläge



PC689862—UN—26SEP25

Fliken viloläge

*OBS: Beredskapsläge är inte tillgängligt på sprutor. Knappen för beredskapsläge används för att stänga av monitorn.*

Använd beredskapsläge för att försätta monitorn i energisparläge.

## Flera monitorer



PC689860—UN—26SEP25

Fliken Flera monitorer

**OBS:** Det rekommenderas INTE att ändra dessa inställningar enskilt.

En maskin utrustas ofta med flera monitorer för att föraren ska kunna granska olika typer av information samtidigt, vilket möjliggör bättre kontroll, övervakning och beslutsfattande.

Det finns två sätt att använda flera monitorer. Båda monitorerna kan vara Precision Ag-monitorer eller en av dem

kan vara en Precision Ag-monitor medan den andra är en utökad monitor. Inställningarna för flera monitorer behöver endast konfigureras vid användning av två monitorer för precisionsjordbruk; inga ändringar krävs om en av monitorerna är en utökad monitor.

På 8R-traktorer används till exempel flera monitorer. Dessa monitorer kan ställas in på två sätt.

1. CommandCenter är integrerad med den utökade monitorn (tillval). Båda monitorerna använder samma processor, så du behöver inte konfigurera inställningarna för flera monitorer.
2. CommandCenter är parkopplat med en G5-universalmonitor. Varje monitor har sin egen processor, så inställningarna för flera monitorer måste konfigureras.

CommandCenter-monitorn fungerar som det primära gränssnittet för såväl övervakning och styrning av maskinfunktioner som visning av information som guidning, maskinställningar, redskapsreglage och prestandadata. Den utökade monitorn, som vanligtvis är monterad på höger sida i hytten, kan användas för att visa ytterligare information som kameraflöden, dokumentering, fältkartering eller felsökningsverktyg.

Om det finns behov av att konfigurera funktioner separat slår du på och av funktionerna med växlingsknappar. Välj sedan prioritet för vardera funktionen.

## Funktionspaneler för precisionsjordbruk

En funktionspanel för precisionsjordbruk är en funktionspanel på monitorn som använder datadrivna tekniska lösningar för precisionslantbruk. Dessa funktionspaneler är utformade för att hjälpa lantbrukare att fatta välgrundade beslut så att de kan optimera arbetet.

Med dessa funktionspaneler kan lantbrukare samla in realtidsdata, använda fältkartering, analysera fältvariationer och implementera platsspecifika hanteringsmetoder för att förbättra produktiviteten, minska insatskostnaderna, minimera miljöpåverkan och förbättra lantbrukets övergripande hållbarhet.

Dra fördel av funktionspanelerna för precisionsjordbruk för att öka effektiviteten, fatta mer exakta beslut och uppnå bättre resultat. Funktionspanelerna för precisionsjordbruk inkluderar AutoTrac, sektionstyrning och dokumentering.

### ISOBUS-redskapsvisare

ISOBUS-redskapsvisaren avgör om CommandCenter kan visa gränssnitt för virtuell terminal (VT).

### ISOBUS-redskapsvisare 2

**OBS:** Om en Utökad Monitor inte är ansluten blir växlingsknappen för ISOBUS-redskapsvisare 2 gråtonad.

**OBS:** ISOBUS-redskapsvisare 2 kräver ett Premium-abonnemang.

ISOBUS-redskapsvisare 2 avgör om CommandCenter kan visa ett VT-gränssnitt på en utökad monitor.

### ISOBUS-certifiering

Växlingsknapp för ISOBUS-certifieringen avaktiverar användningen av den ursprungliga GreenStar-monitorn på G5-monitorn. Stäng av ISOBUS-certifieringen för att aktivera användningen av den ursprungliga GreenStar-monitorn.

### Jobbstyrenhet

**VIKTIGT:** **Slå INTE på funktionspanelerna för precisionslantbruk för både monitorerna. Guidning och andra tillämpningar kommer inte fungera som avsett.**

**OBS:** ISOBUS-redskapsvisare kallas även ISOBUS VT på GreenStar 2- och GreenStar 3-monitorerna.

Jobbstyrenheten (TC) avgör om CommandCenter kan skicka och ta emot TC-kommandon med redskapets styrenheter. Detta inkluderar meddelanden om sektionstyrning.

### Filserver

**OBS:** Vid användning av flera monitorer ska det säkerställas att Filserver endast är aktiv på en monitor.

Filservern överför filer eller data mellan maskin och redskap, t.ex. konfigurationsfiler, konstgödseltabeller och språkfiler. Filserver måste ha en USB-enhet för att fungera. Data som skickas från redskap lagras i mappen Filserver på USB-enheten.

### Prioritetsinställningar

**OBS:** För att se prioritet på varje monitor, välj knappen *Virtuell terminal* i *Statuscenter*.

Prioritetsinställningar, även kallade funktionsexempel, avgör monitorns prioritet när olika funktioner laddas. Om exempelvis redskapsvisaren på CommandCenter har prioritet 1, och GreenStar 3 2630 har en prioritet (funktionsexempel) på 2, så kommer ISOBUS-redskapen visas på CommandCenter i de flesta fall.

ZIDXK1X,1759230099081-67-06OCT25

## Layouthanteraren



Layouthanteraren

PC28704—UN—25AUG22

Använd Layouthanteraren för att skapa och ändra körsidor och genvägsfält så att viktig information och funktioner kan nås från huvudsidan.

Körsidor är gjorda av "moduler" (block som innehåller information och knappar). Moduler kan läggas till, tas bort och flyttas om på en körsida.

Körsidor är grupperade tillsammans för att skapa körsideuppsättningar. Körsideuppsättningarna kan skapas för ett arbete (plantering eller jordbearbetning) eller för olika inställningar för olika förare.

Obegränsade körsidor kan skapas och sparas. Obegränsade körsidesuppsättningar med upp till tio körsidor per uppsättning kan skapas.

Anpassade körsidor kan importeras från en annan G5-monitor av samma storlek. Importerade körsidor finns tillgängliga under fliken Alla körsidor.

### Gå till Layouthanterare

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningsprogrammet Layouthanterare.

## Körsideuppsättningar



Körsideuppsättningar

PC15336—UN—10JUL13

Körsideuppsättningar är en samling av upp till tio körsidor grupperade tillsammans för ett arbete, till exempel plantering eller jordbearbetning. Endast sidorna i den aktiva körsideuppsättningen visas när man växlar genom körsidorna på huvudsidan.

Välj en körsida för att visa sidan Redigera körsideuppsättning.

### Lägg till en körsideuppsättning



PC28705—UN—25AUG22

- A—Skapa ny uppsättning  
B—Ändra aktiv uppsättning

Välj knappen Skapa ny uppsättning (A) för att skapa en ny körsideuppsättning. Välj knappen Ändra aktiv uppsättning (B) för att välja en befintlig körsideuppsättning.

### Redigera körsidor i en körsideuppsättning



PC28706—UN—25AUG22

- A—Redigera  
B—Duplicera-knapp  
C—Upp-knapp  
D—Ned-knapp  
E—Borttagnings-knapp

Välj en av körsidorna för att visa en rad med knappar för att redigera den körsidan.

Välj knappen Redigera (A) för att ändra modulerna på körsidan.

Välj knappen Duplicera (B) för att skapa en ny körsida med samma moduler.

Välj knapparna Upp och Ned (C och D) för att ändra ordningen på körsidorna. Ordningsföljden för körsidor används när man bläddrar genom sidorna på huvudsidan.

Välj knappen Ta bort (E) för att radera körsida från körsideuppsättningen. Körsidan tas bort från körsideuppsättningen, men den är fortfarande tillgänglig i listan Alla körsidor.

**OBS:** Knappen Ta bort visas inte om endast en körsida finns i körsideuppsättningen.

## Redigera körsideuppsättningar

Redigera namnet, tilldelade snabbvalsknappar eller lägg till ytterligare körsidor till en körsideuppsättning.

### Körsidans namn



PC28707—UN—25AUG22

**A—Redigera**

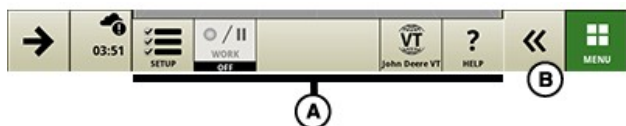
**B—Knappen för att inkludera extra körsidor**

Varje körsida måste ha ett unikt namn. Välj knappen Redigera (A) för att namnge eller byta namn på körsideuppsättningen.

Välj knappen Redigera för att lägga till eller ändra snabbvalsknapparna tilldelade till körsideuppsättningen.

Välj knappen Inkludera extra körsidor (B) för att lägga till en befintlig körsida till körsideuppsättningen.

### Genvägsfält



PC28914—UN—19JAN23

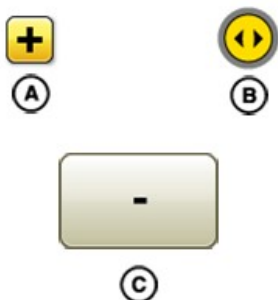
Snabbtangenter

**A—Snabbvalsknappar**

**B—Snabbvalstangent**

Snabbvalsknapparna består av snabbvalstangenter som visar statusen och ger snabb tillgång till programmets funktioner. Snabbvalsknapparna visar maximalt nio snabbvalstangenter.

Använd fliken Genvägsfält för att välja, redigera eller skapa en snabbvalslist. Genvägsfält kan importeras med hjälp av filhanteraren.



PC28708—UN—25AUG22

Redigera snabbvalsknappar

**A—Knappen för att skapa en ny genväg**

**B—Knappen för att flytta en genväg**

**C—Knappen Ta bort snabbval**

## Redigera snabbvalsknappar

Genvägar kan läggas till, tas bort och flyttas om på genvägsfältet.

**OBS:** Samma genväg kan endast placeras på snabbvalsknapparna en gång.

Välj knappen Skapa nya snabbvalsknappar (A) för att välja nya snabbvalsknappar och välja tillämpningar med lämpligt innehåll. Hitta en genväg som utför önskad funktion från listan, och välj knappen Lägg till.

När den lagts till på snabbvalsknapparna, välj genvägen och markera den. Tryck och dra Flytta genvägsknappen (B) för att flytta den till en öppen yta.

För att ta bort en genväg, välj genvägen för att markera den och välj sedan knappen Ta bort genväg (C).

### Alla körsidor



PC15340—UN—10JUL13

Alla körsidor

**OBS:** Körsidor kan importeras och exporteras med hjälp av tillämpningen Filhanteraren.

Fliken Alla körsidor visar varje körsida som har skapats på monitorn. Fliken inkluderar aktuella körsidor som finns i den aktiva uppsättningen samt körsidor som används i andra körsideuppsättningar.

## Redigera körsida



PC28709—UN—25AUG22

**A—Redigera**

**B—Duplicera-knapp**

**C—Borttagnings-knapp**

Välj en av körsidorna för att visa en rad med knappar för att redigera den körsidan.

Välj knappen Redigera (A) för att ändra modulerna på körsidan.

Välj knappen Duplicera (B) för att skapa en ny körsida med samma moduler.

Välj knappen Ta bort (C) för att radera körsidan från monitorn. Detta raderar permanent körsidan från monitorn och den aktiva uppsättningen.

**OBS:** Knappen Ta bort visas inte om en fabriksinstallerad körsida har valts.

## Skapa ny körsida



PC28710—UN—25AUG22

Knappen Skapa ny körsida

Välj knappen "Skapa ny körsida" för att skapa en ny körsida.

## Lägga till, redigera eller duplicera körsidor

Samma gränssnitt visas för lägga till, redigera eller duplicera en körsida. En ny körsida börjar som tom, medan en duplicerad eller redigerad körsida har existerande moduler.

## Körsidans namn



(A)



(B)

PC28707—UN—25AUG22

**A—Knappen Lägg till modul**

**B—Redigera**

Varje körsida måste ha ett unikt namn. Välj knappen Redigera (A) för att antingen namnge eller byta namn på körsidan.

## Lägg till modul

Välj knappen Lägg till modul (B) och välj tillämpningsprogram med passande innehåll. Hitta modulen med önskad information från listan och välj knappen Lägg till.

**OBS:** Samma modul kan bara placeras på en körsida en gång.

**OBS:** Börja med större moduler innan du lägger till mindre moduler för att fylla utrymmet.

Använd rutnätet för att fastställa hur mycket utrymme som krävs för modulen.

## Arrangera om moduler



PC28712—UN—25AUG22

Flytta modul

Efter en körsida har lagts till, välj modulen för att

markera den. Tryck på och skjut modulen för att flytta den till ett öppet område.

## Ta bort modul



PC28711—UN—25AUG22

Knappen Ta bort modul

Välj modulen för att markera den och tryck på Ta bort.

## Navigera genom körsidor på huvudsidan

Guidance

PC28713—UN—25AUG22

Namnlist



PC28714—UN—25AUG22

Knapparna "Nästa" och "Föregående"

**A—Namnlist**

**B—Knappar Nästa och föregående körsida**

Om mer än en körsida finns i den aktiva körsideuppsättningen finns det flera sätt att välja vilken körsida som ska visas på huvudsidan.

## Titelfält (A)

Välj namnlistan längst upp på huvudsidan för att visa en lista över alla körsidor i den aktiva körsideuppsättningen. Välj en körsida att visa, skapa en ny körsida, redigera körsideuppsättningen eller välj en annan körsideuppsättning att visa.

## Funktionsknappar för nästa och föregående körsida (B)

Välj antingen höger pil eller vänster pil för att scrolla genom körsidorna.

## Dra med fingret (C)

Svep med fingret åt vänster eller höger på monitorn för att skrolla genom körsidorna.

ct47125,1708275551174-67-18FEB24

## Användare och åtkomst



Användare och åtkomst

Användare och åtkomst hanterar inställningar av användarprofiler för att låsa användare från vissa funktioner.

### Fliken Användarprofiler

- Ändra monitorprofil och ställ in en PIN-kod för administratörsåtkomst.

### Fliken Åtkomstgrupper

- Lagra monitorfunktioner som ska vara låsta.

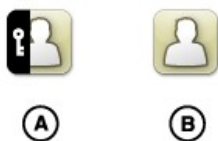
### Fliken Säkerhets-PIN-kod

- Aktivera monitorlås. En förar- eller administratörs-PIN krävs för att komma åt monitorn.

## Gå till Användare och åtkomst

1. Välj Meny.
2. Klicka på fliken System.
3. Välj tillämpningen Användare och åtkomst.

## Användarprofiler



A—Administratörprofil  
B—Förarprofil

Displayen kan ställas in till en av två profiler: Administratör eller Förare. Den profil som är aktiverad visas ovan proffillistan.

### Administratörprofil (A)

Administratörprofil är alltid inställd till "Full åtkomstgrupp". Det ger obegränsad tillgång till alla funktioner, och möjligheter att låsa och låsa upp funktioner i förarprofilen. En PIN kan ställa in för att låsa alla användare ute från administratörprofilen.

### Förarprofil (B)

Förarprofil är alltid inställd till "Begränsad åtkomstgrupp". Den är begränsad till de funktioner som givits åtkomst till. Förarprofilen måste vara en aktiverad

profil och administratörprofilen måste ha en PIN för att funktioner ska kunna låsas.

## Ändra aktiverad profil



PC28702—UN—25AUG22

A—Knappen Ändra profil  
B—Redigera  
C—Visa

Välj knappen Ändra profil (A) och välj en profil från listan.

*OBS: Om en PIN har skapats för administratörprofilen, måste den slås in vid växling från förarprofil till administratörprofil.*

## Lägg till/ändra PIN

Välj knappen Redigera (B) för "Administratörprofil". Välj knappen "Lägg till/ändra PIN".

## Gå till Grupp

Använd Åtkomstgrupper för att ange, visa eller ändra åtkomstbehörigheter till en begränsad åtkomstgrupp.

## Grupp med fullständig åtkomst

En grupp med fullständig åtkomst kan använda alla funktioner på monitorn. En grupp med fullständig åtkomst kan inte redigeras.

## Grupp med begränsad åtkomst

En grupp med begränsad åtkomst kan begränsas till vissa funktioner av en administratör. Grupper med begränsad åtkomst kan endast redigeras om den aktiva profilen är administratörprofilen.

## Redigera åtkomstbehörigheter



PC28703—UN—25AUG22

A—Låsa upp-ikon  
B—Symbolen Låsa

För varje tillämpning som listas visas "None Locked" (Inga låsta) om inga funktioner är låsta. Låsta funktioner listas under tillämpningens namn och symbolen ändras till låst.

Välj en tillämpning för att markera den och tryck på knappen Redigera .

Sidan för redigering av åtkomstgrupper innehåller en lista med funktioner som du kan låsa eller låsa upp

genom att välja växlingsknappen Låsa/Låsa upp intill varje funktionen. Spara ändringarna av åtkomstgrupper genom att stänga sidan.

### Säkerhets-PIN-kod

När den är aktiverad krävs en PIN-kod för att komma åt monitorfunktionerna. Separata PIN-koder kan ställas in för administratörs- och förarprofiler.

Om fabriksåterställning av data eller systemåterställning utförs på monitorn försvinner PIN-koderna för förare. Administratörs-PIN-koden sparas och monitorn förblir låst efter start.

### Tillfällig åtkomst

Monitorn går in i läget Tillfällig åtkomst om föraren anger felaktig PIN-kod vid fem försök. Alla monitorfunktioner är tillgängliga i 24 timmar. När tiden för tillfällig åtkomst har gått ut krävs en huvudupplåsningskod för att låsa upp monitorn.

### Erhåll en huvudupplåsningskod

1. Logga in på ditt konto på myjohndeere.com.
2. Klicka på StellarSupport.
3. Välj Jordbruk & Turf.
4. Välj Produktaktivering.
5. Välj monitor.



"i"-knapp

PC26541—UN—21NOV18

6. Välj den låsta monitorn och sedan "i"-knappen på höger sida.

| Product     | Issued     | Activation Code             |
|-------------|------------|-----------------------------|
| Basics (IU) | 2018/09/20 | 684mfng5-1fg3vhcm-5bs7vtz8n |

|                   |                |               |
|-------------------|----------------|---------------|
| Security PIN Code | Challenge Code | Retrieve Code |
|                   | ex: ABC123     |               |

PC26539—UN—21NOV18

### A—Knappen för att hämta kod

7. Ange kontrollkoden från monitorn och välj sedan knappen Hämta kod (A) för att erhålla en huvudupplåsningskod.

PC26540—UN—21NOV18

### B—Huvudupplåsningskod

8. Ange huvudupplåsningskoden (B) på monitorn.

ct47125,1708275551037-67-18FEB24

## Wireless Settings



Wireless Settings

PC28801—UN—29AUG22

Använd Inställningar för trådlöst för att ansluta till ett trådlöst nät, eller skapa ett trådlöst nät för att ansluta mobila enheter till maskinen. Funktionspanelen Trådlösa inställningar använder ett JDLINK-modem eller en trådlös USB-adapter.

**OBS:** Funktionerna för sidan Trådlösa inställningar är endast tillgängliga för JDLINK-modemet när modemmet eller MTG är "aktivt" på maskinens CAN.

Funktionen för trådlösa inställningar är inte tillgänglig när JDLINK-modemet endast är anslutet till maskinen via Ethernet. JDLINK-modemet måste vara anslutet till maskinens CAN-nätverk för att funktionen ska fungera.

### Navigera till Inställningar för trådlöst

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken System.
3. Välj tillämpningen Inställningar för trådlöst.

I hjälpfunktionen finns anvisningar om hur du kan upprätta en anslutning från maskin till trådlöst eller från mobil till maskin.

### Maskin till trådlöst



Maskin till trådlöst

PC24041—UN—05APR17

**OBS:** En extern trådlös internetadapter kan användas för att upprätta en anslutning mellan maskinen och ett trådlöst nät. Kontakta din återförsäljare av John Deere för en lista på kompatibla enheter.

"Maskin till trådlöst nät" ansluter maskinen till ett trådlöst nät med hjälp av JDLINK-modemet.

Använd Maskin till trådlöst för följande:

- Programvaruuppdateringar trådlöst
- Fjärrfelsökning
- Fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA)
- Onlinelicenser
- Datasynk med hjälp av en annan åtkomstpunkt

**OBS:** Maskin till trådlöst är inaktiverat när tillämpningen Maskinsynkronisering används.

#### Mobil till maskin



Mobil till maskin

PC24042—UN—05APR17

"Mobil till maskin" upprättar ett trådlöst nät med hjälp av JDLINK-modemet så att trådlösa enheter kan anslutas till maskinen.

Använd Mobil till maskin för följande:

- John Deere Connect Mobile

**OBS:** Mobil till maskin är inaktiverat på traktorer när tillämpningen Maskinsynkronisering används. Traktorförare måste använda funktionspanelen "John Deere maskinsynkronisering" för att ansluta till ledarmaskinens nätverk.

ZIDXK1X,1749533996335-67-20OCT25

## Inställningar för COM-port



Inställningar för COM-port

PC28803—UN—29AUG22

Funktionspanelen för inställningar för COM-port används för att konfigurera RS232-signalen så att monitorn kan kommunicera med olika styrenheter och anordningar.

#### Navigera till Inställningar för COM-port

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken System.
3. Välj tillämpningen Inställningar för COM-port.

**OBS:** Ytterligare kablage behövs för att ansluta till enheter genom COM-portarna. Kontakta John Deere-återförsäljaren.

Monitorn har två seriella COM-portar för anslutning till följande typer av enheter:

- Field Doc Connect
- GPS-mottagare (globalt positionsbestämningssystem)
- Kväveavkänning (N) (tillverkare: Yara och Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Spannmålsvagnskala

#### Krav för Field Doc Connect:

- Baudvärdet är inställt på 9600.
- Dataloggning på Raven-styrenheten är på.
- Dataloggens utlösningssvärde är mindre än 3 sekunder (1 sekund eller mindre rekommenderas).

#### Seriella GPS-krav:

**OBS:** AutoTrac-guidning är inte kompatibel med tredjeparts RS232 GPS.

- Baudvärdet är inställt på 19200.
- Utgångsvärdet ställs in på 1 eller 5 Hz (guidning, manuell guidning och parallel tracking kräver 5 Hz).
- Mottagaren är inställd på att sända följande meddelanden:
  - GGA
  - GSA
  - RMC
  - Databits 8

- Paritet – ingen
- Stoppbits 1
- Flödesreglering – Ingen

### Inställning av kväveavkänning (N)

1. Installera, kalibrera och ställ in systemet för kväveavkänning (N) enligt tillverkarens instruktionsbok.
2. Konfigurera COM-portinställningar för enhetstyp och tillverkare.
3. Välj N-avkänning för målhastighet/tilldelning på sidan arbetssammanfattning i funktionspanelen Arbetsinställning.

### GreenSeeker-inställning

1. Installera, kalibrera och ställ in GreenSeeker-systemet enligt tillverkarens instruktionsbok.
2. Konfigurera inställningar för COM-port för enhetstypen.
3. Välj GreenSeeker för måldosering/tilldelning på sidan arbetssammanfattning i funktionspanelen Arbetsinställning.

### Konfiguration av LH 5000

1. Installera, kalibrera och ställ in LH 5000-systemet enligt tillverkarens instruktionsbok.
2. Konfigurera COM-portinställningar för enhetstyp "Field Doc Connect" och tillverkaren som "LH Technologies".
3. Välj LH 5000 i funktionspanelen "Utrustningshanteraren".

### Inställning av spannmålsvagn

1. Installera, kalibrera och ställ in spannmålsvagnens system enligt instruktionsboken från tillverkaren.
2. Välj Spannmålsvagn i Enhetstyp.
3. Välj tillverkaren av spannmålsvagnen.

### Felsökning av COM-port

Med felsökning av COM-port kan du avgöra om driftskraven för den anslutna styrenheten eller enheten har uppfyllts. Värdena som visas i Felsökning av COM-port beror på typen av enhet.

*OBS: Vissa tillverkare av spannmålsvagnarskalar kräver specifika programvaruversioner och skalinställningar för att skalan ska visas på John Deere-monitorn.*

ch177nn,1726040111160-67-08OCT25

## Ursprunglig GreenStar-monitor



PC28804—UN—29AUG22

Ursprunglig GreenStar-monitor

Funktionspanelen för ursprunglig GreenStar-monitor tillåter att G5 CommandCenter kommunicerar med styrenheter som är utformade för användning med den ursprungliga GreenStar-monitorn och med traktorer med en CCD-buss i 00-serien, 10-serien och 20-serien.

*OBS: Se tabellen för G5-monitorn på [www.stellarsupport.deere.com](http://www.stellarsupport.deere.com) för kompatibla maskiner och redskap.*

### Gå till "Ursprunglig GreenStar-monitor"

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj Ursprunglig GreenStar-monitor.

Den ursprungliga GreenStar-monitorn är avstängd som standard och kan aktiveras eller avaktiveras i de avancerade inställningarna i funktionspanelen "Ursprunglig GreenStar-monitor".

ct47125,1708275550824-67-18FEB24

## Maskin display



PC28820—UN—20SEP22

Maskin display

Maskinövervakning visar maskinspecifika prestandavärden. Grupper av värden inkluderar:

- Varvtal och effekt
- Bränsle och tryck
- Temperatur
- Elsystem
- Drifttimmar

*OBS: Värden tillgängliga i varje grupp beror på maskinmodell.*

Välj flikarna till vänster på sidan för att byta mellan

grupper. Välj ett värde för att se ett popupfönster för just det värdet.

Om värdet inte finns tillgängligt, kommer streck att visas.

**Navigera till Maskinövervakning**

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen Maskinövervakning.

---

ct47125,1740581994094-67-26FEB25

# Funktion—Arbets- och fältinställning

## Utrustningshanteraren



Utrustningshanteraren

PC28716—UN—25AUG22

Välj funktionspanelen "Utrustningshanteraren" för att ange inställningar för maskin- och redskapsprofiler. Inställningar av maskinprofiler är viktiga för korrekt användning av funktionspanelerna för John Deeres precisionslantbruk, såsom AutoTrac, sektionsstyrning och kartor över arbetsdata.

### Gå till Utrustningshanterare

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen "Utrustningshanteraren".

## Maskinprofil

### Allmänna inställningar

Om monitorn identifierar maskinen ställs viss information in automatiskt av maskinens styrenheter.

Inställningar som är specifika för vissa maskintyper visas endast på sidan när det är tillämpligt.

*OBS: Vissa mått gäller endast för vissa maskintyper.*

### GPS-förskjutningar

*OBS: När du använder flera redskap används endast förskjutningen i sidled för det första redskapet.*

Undvik fel i kartering, dokumentering och sektionsstyrning genom att kombinera förskjutningen i sidled från alla redskap och ange det värdet för det första redskapet. Exempel: Om det första redskapet är 5,1 cm (2 in) till höger och det andra redskapet är 2,5 cm (1 in) till vänster ska du ange 1,3 cm (0.5 in) till höger.

- **GPS-förskjutning i sidled**
  - Avstånd i sidled (vänster eller höger) från maskinens mittlinje till mitten av GPS-mottagaren. Detta värde är vanligtvis inställt på 0,0 förutsatt att GPS-mottagaren inte är förskjuten och sitter till vänster eller höger om maskinens mittlinje.
- **GPS-linjeförskjutning**
  - Rakt avstånd från GPS-mottagarens mittpunkt till en punkt på maskinen.  
Mått för GPS-linjeförskjutning varierar baserat på maskintyp. Information om hur du mäter förskjutningar finns i hjälpfunktionen.
- **GPS-höjd**

- Vertikalt avstånd från GPS-mottagare till marken.

## Anslutningsförskjutning

- Anslutningspunkten är den punkt vid vilken redskapet ansluts till maskinen.  
Anslutningsförskjutningen är måttet mellan anslutningspunkten och en punkt på maskinen.

Mått för anslutningsförskjutning varierar beroende på maskintyp. Information om hur du mäter förskjutningar finns i hjälpfunktionen.

## Återställ profil till fabriksinställningar

*OBS: Man kan återställa profilinställningar till fabriksstandard endast på maskiner som detekteras av monitorn.*

Standardprofilinställningar för maskinen lagras i maskinens styrenheter. Ändringar till dessa inställningar lagras på monitorn. Välj knappen Återställ profil för att återställa profilen till fabriksinställningarna.

Använd hjälpcentrets hjälpfunktion för mer information om Utrustningshanteraren och maskinprofilen.

## Redskapsprofil

Profilnamn ställs in automatiskt beroende på vilket redskap som uppfattas automatiskt och kan inte sparas. På redskap utan en styrenhet ställer föraren in profilnamnet.

G5-monitorn stödjer två AEF-certifierade (Agricultural Industry Electronics Foundation) ISOBUS-styrenheter. Användning av två ISOBUS-styrenheter är begränsad till konfigurationen av ett frontmonterat och ett bakmonterat redskap.

*OBS: Om den andra ISOBUS-styrenheten inte visas i utrustningshanteraren ska du kontrollera att maskinen har en främre anslutning.*

Användning av flera ISOBUS-styrenheter som bakre redskap understöds inte.

## Delningsinställningar för spannmålsskördens vikt

Följ dessa steg för att korrekt konfigurera och länka en detekterad och kompatibel ISOBUS-skala till ett redskap för spannmålsvagn:

1. Redskapsprofil programmering
  - Ställ in redskapstypen på spannmålsvagn



**OBS:** Sektionsstyrningen måste vara AV för att upptäcka SeedStar 2- eller SeedStar XP-planteringsmaskinen när den ansluts till en traktor för första gången. Efter första anslutningen uppfattas planteringsmaskinen oberoende av om sektionsstyrningen är PÅ eller AV.

Om en redskapsstyrenhet är ansluten, ställs vissa redskapsprofilinställningar in automatiskt av redskapsstyrenheten.

Meddelandet "Redskapsprofil har skapats" visas första gången styrenheten ansluts. När redskapet ansluts igen identifieras det med hjälp av ISO-namnet och redskapsprofilinställningarna som sparats på monitorn läses in.

**OBS:** Meddelandet fortsätter att visas om "Ställ in senare" väljs.

Om ett redskap som inte kan identifieras ansluts, måste en profil skapas för detta redskap. Klicka på knappen Lägg till redskap i Utrustningshanteraren för att skapa en redskapsprofil.

Visa aktuella upptäckta ISO-namn genom att välja Diagnoscenter > fliken Styrenhetsdiagnos > Välj redskapsstyrenhet > fliken Styrenhetsinfo.

Verifiera alla obligatoriska inställningar före användning. Arbetspunkt ställs inte in automatiskt.

### Anslutningstyper

- Anslutningstyp, eller krok, beskriver hur redskapet är anslutet till maskinen och reglerar hur monitorn avgör redskapets rörelser bakom maskinen.

Täckningskarta, dokumentation och sektionsstyrning kräver inställningar för anslutningstyp.

### • Vridförskjutning

Vissa redskap har en svängbar lyft som ansluter till maskinens bakre trepunktslyft. Förskjutningen för denna svängbara placering krävs för att monitorn ska avgöra redskapets rörelse bakom maskinen. Tillvalet är tillgängligt när bakre trepunktslyft är valt som anslutningstyp.

### Arbetsbredd

- Arbetsbredd är bredden av området som plöjs, planteras, sprayas eller skördas, vid varje passering genom fältet. Det används för att skapa kartor över arbetsdata och beräkna bearbetat område. Vägledning, skördekartering och total areal, är tillämpningsprogram som kräver Arbetsbredd.

### Mått

#### • Förskjutning i sidled

Sidoavstånd från maskinens mittpunkt till mittpunkten av redskapets arbetsbredd.

### B—Utrustningstyp

- Tilldela arbetet till skörd.



### A—Arbetstyp

2. Särskilda krav för Unverferth UHarvest Pro ISOBUS-skala Ytterligare inställningssteg krävs för Unverferth UHarvest Pro-modeller:

- Bekräfta att UHarvest Pro-programvaran är uppdaterad till version 24.1.0.4 eller senare.
- På sidan Unverferth ISOBUS VT, se till att inställningen "Aktivera kommunikation med uppgiftsstyrenheten" är vald.

### Spara profilinställningar

Klicka på knappen Spara för att lagra inställningar från alla flikar och stänga programmet Redskapsprofiler. Du behöver inte välja Spara för att växla mellan flikarna.

Redskapsprofilinställningar sparas på monitorn i enlighet med följande faktorer:

- Profilnamn
- ISO-namn på redskapets styrenhet

**OBS:** Genomför inställningarna före användning i redskapsstyrenheten, till exempel körkonfiguration, innan du genomför inställningarna av redskapsprofilen.

ISO-namnet ändras när vissa inställningar för redskapets kontrollenhet ändras. Detta inkluderar att ändra styrenhetens inställningar mellan gödsel och sådd.

### Automatisk identifiering av profilinställningar

Tillämpningarna Guidning och Kartering kräver inställningar av sidoförskjutning.

**OBS:** När du använder flera redskap används endast förskjutningen i sidled för det första redskapet.

Undvik fel i kartering, dokumentering och sektionsstyrning genom att kombinera förskjutningen i sidled från alla redskap och ange det värdet för det första redskapet. Exempel: Om det första redskapet är 5,1 cm (2 in) till höger och det andra redskapet är 2,5 cm (1 in) till vänster ska du ange 1,3 cm (0.5 in) till höger.

- **Rotationscentrum**

Rakt avstånd från anslutningspunkten till redskapets rotationscentrum i arbetsläget. Detta är vanligtvis där de lastbärande delarna av redskapet har kontakt med marken. Rotationsmittpunktens förskjutning är viktig för att kunna modellera redskapets spårföljning genom kurvor. AutoTrac Turn Automation, kartering och passiv redskapsstyrning kräver inställningen Rotationscentrum. Det rekommenderas att rotationscentrumet kontrolleras för korrekt funktion. Se Hjälpfunktionen för mer information.

- **Arbetspunkt**

Rakt avstånd från anslutningspunkten till punkten där arbetet sker. Exempelvis där ett frö eller en produkt tillsätts, en gröda skördas eller jorden plöjs. Funktionspanelen Kartering kräver att arbetspunkt ställs in.

- **Sektionsförskjutning (ISOBUS-redskap)**

Rakt avstånd från rotationscentrumet till den punkt där arbetet sker. Exempelvis där ett frö eller en produkt tillsätts, en gröda skördas eller jorden plöjs. Tilldelningsprogram kräver inställningar av sektionsförskjutning.

## Arbetsregistrering

- Registreringsavtryckare avgör när kartregistrering och summor för arbetsövervakning slås TILL och FRÅN. Alla registreringsutlösare är inte tillgängliga på alla maskintyper.

**OBS:** I manuellt läge måste föraren trycka på knapparna Registrering eller Paus för att slå PÅ eller AV registreringen av kartan över arbetsdata.

## Mekanisk fördröjning

- Mekanisk fördröjning är den genomsnittliga tiden det tar för produkten att nå marken efter ett TILL- eller FRÅN-kommando. Den kan behöva ändras för varje maskin-, redskaps- och monitorkombination. Tilldelningsprogram kräver inställningar av Mekanisk fördröjning. Inställningarna är kritiska för sektionsstyrningens prestanda.

**OBS:** Vissa styrenheter kan aktiveras dynamiskt med monitorn baserat på kända redskaps-arbetspunkter och mått för att automatiskt beräkna mekaniska fördröjningsvärden.

**OBS:** Ett inaktiverat inmatningsfält indikerar att styrenheten interagerar med monitorn dynamiskt för att uppdatera de mekaniska fördröjningsparametrarna.

Använd hjälpfunktionen i Hjälpcenter för mer information om utrustningshanteraren och redskapsprofilen.

## Återställningsalternativ för ISOBUS-redskap



Återställningsknapp

PC697601—UN—11FEB26



PC702246—UN—13FEB26

Återställningsknappens placering

**A—Återställningsknapp**

**B—Återställningsprofil**

Återställningssymbolen "A" visas bredvid varje inställning som har ändrats manuellt och sparats. Om en profil har ändrats men ännu inte sparats, visas inte återställningssymbolen för dessa inställningar. När en eller flera inställningar i redskapsprofilen har ändrats och profilen har sparats, kan användaren återställa varje ändrad inställning individuellt eller återställa alla inställningar till standard genom att använda "B".

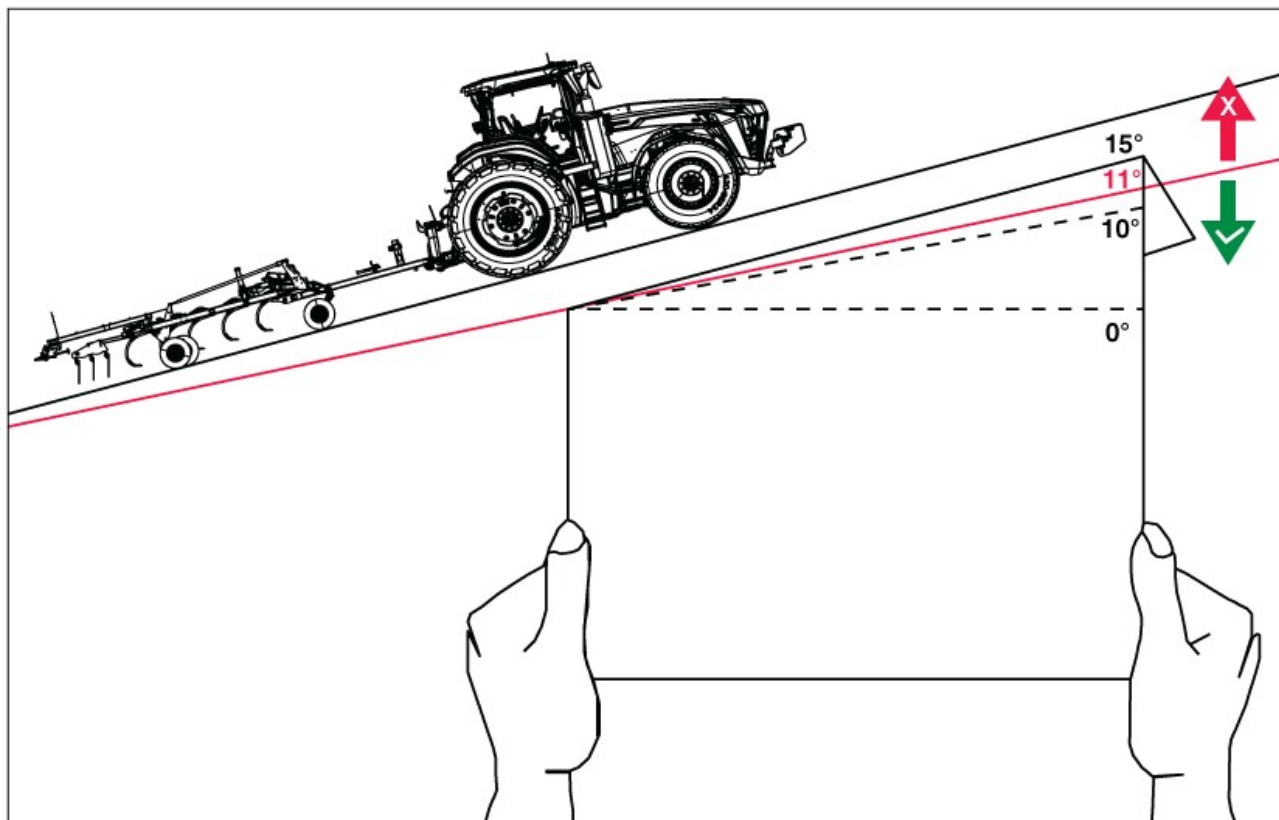
ct47125,1705184704147-67-13FEB26

## Val av fält

Ett fält som valts för autonom drift måste övervägas noga. Faktorer för en bra fältkandidat för autonom drift är:

- Platt topografi (upp till 11° lutning). I lutningsförhållander kan systemet begränsa hastigheten under förarens hastighetsinställning.

**VIKTIGT:** Använd inte utrustning på ett fält som lutar mer än 11 grader/20 procent.



PC620804—UN—27AUG24

Maskin överskrider lutning

- Arbetbara fältområden på minst 3 gånger redskapsbredden



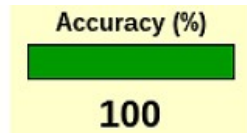
APY80354R—UN—02MAR23

Arbetbart fältområde

- A—Autonomi icke-godkänt fältområde (mindre än 3X)  
B—Autonomi godkänt fältområde (mer än 3X)

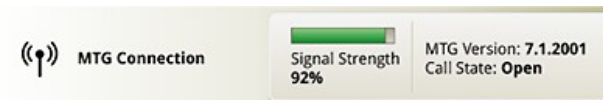
**VIKTIGT:** Om man försöker inkludera ett område som är mindre än tre gånger redskapets bredd kan det leda till att maskinen korsar den yttre gränsen och att det autonoma systemet stannar i buffertområdet.

- StarFire-signalens täckning vid eller över 80 %  
Global precisionsindikator (GAI)



APY80304—UN—01FEB23  
Global precisionsindikator

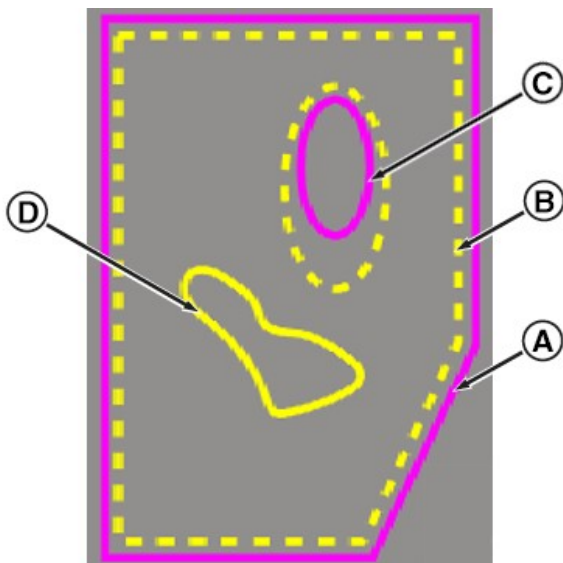
- Mobilsignaltäckning över 80 %



APY80305—UN—01FEB23  
Mobilsignaltäckning

- Karterade inre hinder (t.ex. vattenvägar, inlopp och permanenta strukturer)

**VIKTIGT:** Skapa inte smala passager vid den yttre gränsen för att ansluta flera fält.



APY80306—UN—01FEB23  
Karterade inre hinder

- A—Autonomis yttre gräns  
B—Vändtegsgräns  
C—Oframkomlig inre gräns  
D—Framkomlig inre gräns

- Fält med en enda rak band (exempel: Hela fältet är en 5° norr.)

## X—Redskapsbredd

- Fält som tillåter vändtegsgränser för tre eller flera vändtegs passer

ZID XK1X,1759921925938-67-28OCT25

## Inställning av fält

Fältet ska vara fritt från rörliga föremål. Alla föremål som avsiktligt lämnas kvar på fältet ska ha en gräns som är karterade runt dem. Perceptionssystemet ersätter inte god gränskartering. Objekt som inte är karterade kan bearbetas eller orsaka onödiga stopp.

*OBS:* Om systemet upptäcker för stor hjulslirning stannar traktorn.

*OBS:* Pölar på fältet kan utlösa larmet för Upptäckt av hinder.

ZID XK1X,1759921923323-67-28OCT25

## Fält och gränser



PC28766—UN—25AUG22  
Funktionspanelen Fält och gränser

Fältnamn organiserar informationen så att det lättare går att hitta och använda data, såsom guidningslinjer. Att använda fältnamn är frivilligt. "---" visas för odefinierade namn.

Funktionspanelen Fält och gränser används för följande:

- Välja fältplatsnamn som används för alla övriga tillämpningar.
- Skapa ett namn för en kund, gård eller ett fält.
- Ändra namnet på en kund, gård eller ett fält.
- Associera ett fält till en annan gård eller kund.
- Radera en kund, gård eller ett fält.
- Skapa gränser och gränsuppsättningar.

Du ställer in nuvarande plats genom att markera rutorna för kund, gård och fält och väljer det fältnamn som används för övriga tillämpningar.

*OBS:* Du måste registrera data under korrekt kund, gård och fält om du hanterar data med John Deere Informationscentral.

## Integrering med guidning

- Ett fält kan förenas med ett guidningsspår när spåret skapas eller genom att redigera spåret.
- Listan över styrningsspår kan filtreras efter fältnamnet.

## Modul på körsida

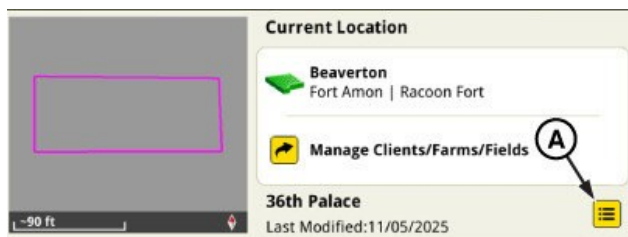
Det finns en platsmodul för tillämpningen Fält i Layout Manager-tillämpningen. Den är tillgänglig på standardkörsidan för styrning och kan läggas till på alla körsidor.

Välj ett fält i platsmodulen för att:

- Filtrera listan över styrningsspår.
- Associera nya spår till fältet när de skapas.
- Påbörja nya eller fortsatt med föregående arbetsdata.

## Gå till Fält och gränser

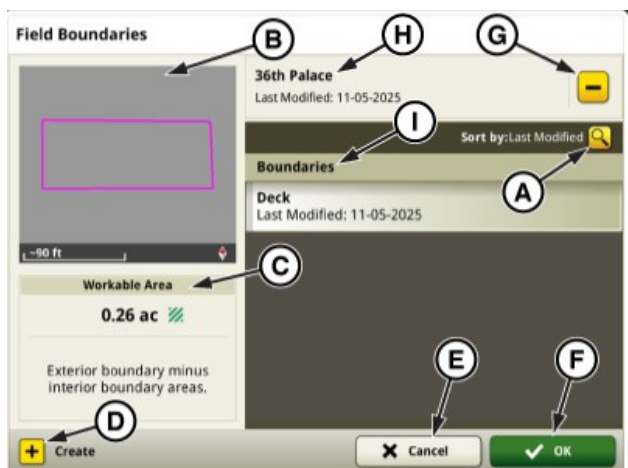
1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken Funktionspaneler.
3. Välj applikationen Fält och gränser.



PC697603—UN—29JAN26

Listsymbol

### A—Listsymbol



PC697604—UN—12FEB26

Fältgränser

A—Förstoringsglas: Sortera eller filtrera tillgängliga gränser efter olika kriterier

B—Övre sektion: Aktuell aktiv eller vald gräns

C—Arbetsområde: Beräknat område som omfattas av gränsen  
D—Plus-knapp: Används för att skapa en ny gräns  
E—Avbryt: Avbryt val eller ändringar  
F—Skicka: Överlämna ändringar av fältgränsväl  
G—Minusknapp: Används för att välja bort den aktuella gränsen  
H—Aktuellt gränsväl  
I—Andra tillgängliga gränser

OBS: Aktuellt aktivt gränsväl i Operations Center uppdaterar inte automatiskt den valda gränsen för en kund, gård, eller fält. Gränsvälet måste göras manuellt.

## Hantera kunder/gårdar/fält

### Fältorganisation



PC28767—UN—25AUG22

A—Kund  
B—Gård  
C—Fält

Använd nedanstående hierarki för att hjälpa till att organisera data:

- Kunderna (A) är på den högsta nivån i organisationen.
- Gårdarna (B) är på den mellersta nivån av organisationen. En gård kan associeras med en kund.
- Fälten (C) är på den lägsta nivån av organisationen. Ett fält kan kopplas ihop med en gård och en kund.

En strikt hierarki är inte nödvändigt. Det är möjligt att endast använda fältnamn, och lämna gårds- och kundnamn tomma. Det går till och med att inte använda fältnamn över huvud taget.

Dessa beslut beror på mängden data som sparas. Ju mer data det finns, desto mer struktur krävs för att det ska gå att hitta fält.

OBS: I tidigare monitorer från John Deere sparades kartor och guidningsspår efter fältnamn. I G5-monitorn sparas data som latitud- och longitudpunkter. Fältnamnet används bara som ett sätt att filtrera data.

### Välj och filtrera namn

Välj kunder och gårdar för att hitta fält i Kund-, Gård- och Fälthierarkin.

1. Välj fliken Kund.
2. Välj en kund från listan. Kundnamnet visas på kundfliken.
3. Gård-fliken visas automatiskt. Endast de gårdar som är relaterade till kunden visas i listan.

4. Välj en gård från listan. Gårdsnamnet visas på gård-fliken.
5. Fält-fliken visas automatiskt. Endast de fält som är relaterade till kunden och gården visas i listan. Välj fält.

### Ta bort filter

Avlägsna filtret genom att välja Rensa val-knappen.

### Skapa och redigera namn

*OBS: Kunder, gårdar eller fält ska inte döpas om efter att data har registrerats. Om namnet har bytts ska det ändras på andra platser som John Deere Operations Center.*

Det får inte existera exakta kopior av kund-, gård-, och fältnamn. Namn förknippade med olika kunder och gårdar måste vara unika.

#### Kund- och gård-flikar

När Kund- eller Gård-flikarna är valda, välj Redigera-knappen längst ner på sidan för att se listan Redigera kund eller Redigera gård.

Välj ett kund- eller gårdsnamn på vardera lista för redigering, eller välj knappen "Ny" längst ner på sidan för att skapa ett namn.

#### Fliken Fält

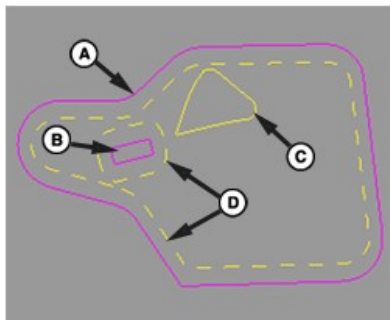
När Fält-fliken är vald, markera fält-namnet och välj redigeringsknappen för att redigera ett fält. Välj "Ny"-knappen längst ner på sidan för att skapa ett namn.

### Radera namn

För att radera ett namn, redigera kunden, gården, eller fältet, och välj "Radera"-knappen på redigeringsidan.

- Att radera en kund innebär också att alla gårdar och fält associerade med klienten raderas.
- Om en gård raderas innebär det att alla fält associerade med gården också raderas.

### Fältgränser



PC28768—UN—25AUG22

- A—Yttre gräns (rosa)  
 B—Inre, oframkomlig gräns (rosa)  
 C—Inre, framkomlig gräns (gul)  
 D—Vändtegsgräns (gul)

Den yttre gränsen (A) avgränsar fältets omkrets.

*OBS: En yttre gräns krävs för att skapa och använda inre gränser.*

De inre gränserna avgränsar fältets områden. Dessa gränser kan endera vara oframkomliga (rosa) (B) eller framkomliga (gula) (C). Ett exempel på oframkomliga gränser är en brunn, medan ett exempel på en framkomlig gräns är en vattenväg.

Vändtegens gränser (gula streck) (D) markerar områden i fältet där det finns slutrader eller vändrader. De skapas inuti den yttre gränsen och runt oframkomliga inre gränser.

Vid användning tillsammans med sektionsstyrningstillämpningen, förhindrar gränserna applicering av en produkt inuti markerade områden i fältet och utanför fältet.

### Beräkna område

Ett uppskattat gränsområde beräknas på ett platt tvådimensionellt plan. Alla aktiva inre gränsområden subtraheras från yttre gränsområden. Höjdändringar används inte vid beräkning av gränsområden.

Totalt arbete innehåller höjdändringar i summan för arbetade områden. På grund av beräkningsskillnader kan gränssumma och totalt arbete variera.

Följande krävs för att skapa en avgränsning med en täckningskarta:

- Fältnamn
- Täckningskarta utan täckningsbrister runt fältets yttre kant

Följande krävs för att skapa en körd avgränsning:

- Fältnamn
- StarFire positionsmottagare med SF 1-signal eller bättre

Följande krävs för att skapa en autonomigräns:

- Fältnamn
- Körd gräns
- StarFire 7000- eller 7500-positions-mottagare med SF-RTK- eller RTK-signal

### Autonomigränser

En autonomigräns är en högkvalitativ gräns med repeterbarhetsattribut som registreras för att uppfylla de säkerhetsstandarder som gäller vid autonomisk drift.

Autonomigränser måste utgöra körda gränser som registreras med en StarFire 7000- eller 7500-positions-mottagare och en Generation 4- eller G5-monitor för att ge den precision och repeterbarhet som behövs för fullständig fältautomatisering och

fältautonomi. Informationen registreras och lagras tillsammans med tillämpliga data vid tidpunkten för registreringen av den körda gränsen.

Autonomigränser visas i blått och har en blå autonomiikon bredvid gränshuvudet eller gränstypen.

Gränser som inte uppfyller villkoren för autonomi visas i orange och har en svart autonomiikon bredvid gränshuvudet eller gränstypen.

En streckad linje utgör en uppskattning av kvaliteten på det segmentet av gränsen, om föraren skulle slutföra nästa tillgängliga åtgärd, t.ex. välja att spara.

En streckad linje ansluter till exempel den aktuella punkten till registreringens startpunkt under registreringen. Den streckade linjen ändrar färg, från blå till orange, beroende på huruvida det segmentet ska använda autonomifunktionen (blå) eller inte (orange), om gränsen sparades vid det tillfället.

**OBS:** Den aktuella punkten måste vara inom 100 m (329 ft) från registreringens startpunkt och alla krav måste vara uppfyllda för att segmentet ska kunna använda autonomifunktionen (blå).

Om registreringen pausas ansluter den streckade linjen den aktuella punkten till den punkt där registreringen pausades. Den streckade linjen ändrar färg, från blå till orange, beroende på huruvida det segmentet ska använda autonomifunktionen (blå) eller inte (orange), om registreringen återupptogs vid det tillfället.

## Översikt över autonomigränser

**OBS:** Gränser som används med autonomisystemet måste uppfylla autonomikraven. Se *Krav för kartering av autonomigränser på fältet i detta avsnitt*.

Med korrekta autonomigränser kan autonomisystemet fungera på ett säkert och exakt sätt. Fälthuvudet används som referenspunkt för dessa produkter. Precisionen är nyckeln till framgång och exakt styrning av maskinen.

Autonomisystemet använder en körd autonomigräns för de yttre och oframkomliga gränserna, så att föraren kan navigera säkert på fältet och stanna kvar inom det angivna arbetsområdet. Gränser som inte uppfyller villkoren för autonomi visas i orange eller röd färg.

| Monitor-skvalitet                      | Ej autonomi |                                                                                               |           | Autonomi |
|----------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------|
| John Deere Operations Center™-kvalitet | Okänd       | Grundläggande                                                                                 | Avancerat | Autonomi |
| Metod                                  | -           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Importerad</li> <li>Handritad</li> <li>Från</li> </ul> | Driven    | Driven   |

|                                    |                               |                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                              |
|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                    |                               | tidigare arbete                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                              |
|                                    |                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Driven</li> </ul>                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                              |
| Korrektionsläge                    | -                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>Digitaliserad</li> <li>SF1</li> <li>SF2</li> </ul>                                                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>SF3</li> <li>RTK</li> <li>RTKX</li> <li>mRTK</li> <li>SF-RTK</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>RTK</li> <li>RTKX</li> <li>SF-RTK</li> </ul>                                                          |
| Ytterligare krav                   | Inga                          | Inga                                                                                                                                                                                            | Inga                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Alla delarna på checklisten för detaljer måste vara uppfyllda                                                                                |
| Redigering                         | Inga redigeringsbegränsningar | Inga redigeringsbegränsningar                                                                                                                                                                   | Inga redigeringsbegränsningar                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Redigeringar som krymper gränsen tillåts. Redigeringar som utvidgar gränsen tillåts inte.                                                    |
| Rekommenderade användningsfall     | Använd med diskretion         | <ul style="list-style-type: none"> <li>Kartor</li> <li>Rapportering</li> <li>Fältsökning</li> <li>Väderlek</li> <li>Logistik</li> <li>Prediktiv körhastighet</li> <li>Automatisering</li> </ul> | Alla ärenden för grundläggande användning plus: <ul style="list-style-type: none"> <li>SEKTIONSSYSTEM</li> <li>AutoTrac™ (fältgränsdragningsmetod)</li> <li>AutoTrac Turn Automation</li> <li>AutoTrac Redskapsstyrning</li> <li>AutoPath (rader)</li> <li>AutoPath (gränser)</li> <li>John Deere maskinsynkronisering</li> </ul> | Alla ärenden för avancerad användning plus: Autonomi Kvaliteten på den autonomigränsen är ett krav för användning med Självgående lösningar. |
| Gränsernas färg under inspelningen | Röd                           | Röd                                                                                                                                                                                             | Orange                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Blå                                                                                                                                          |

Om gränsregistreringens precision sjunker under 80 %,

kommer den registrerade gränsen inte längre vara kompatibel med autonomifunktionen.

Följande kan leda till att gränsregistreringens precision sjunker under 80 %:

1. Skuggning
2. TCM-kalibrering har inte utförts på mottagaren.
3. Otillräcklig tid för mottagarsignalinsamling.
4. Mottagarens monteringsriktning har ändrats.
5. En ny mottagare har monterats.
6. Mottagaren har anslutits på nytt.
7. Mottagarens förskjutningsmått har ändrats.

**! WARNING: Undvik skador på personer och föremål. Skapa yttre autonomigränser och inre oframkomliga gränser på ett avstånd på minst 1,5 m (5 ft) från följande:**

- bostäder, privat egendom, byggnader och allmänna vägar
- markytor som sluttar mer än 11 grader (20 procents lutning)
- hål, diken, raviner, branta vallar, vattensamlingar och andra tvära sluttningar
- vindturbiner, kraftledningsmaster och cirkelbevattningsutrustning
- lågt hängande föremål som elkablar, grenar och staglinor
- inlopp eller tankar för propan eller naturgas.

**VIKTIGT: Skapa inte smala passager vid den yttre gränsen för att ansluta flera fält.**

*OBS: Dessa utgör enbart exempel på risker som kan innebära fara. Var uppmärksam på alla situationer där maskinens stabilitet kan äventyras, där det kan finnas risker som inte är tydligt synliga eller där det kan finnas människor.*

**VIKTIGT: Fältets topografi kan förändras från år till år och säsong till säsong. Om så sker måste fältet karteras om. Exempel: erosion, diken, lerskred och slukhål.**

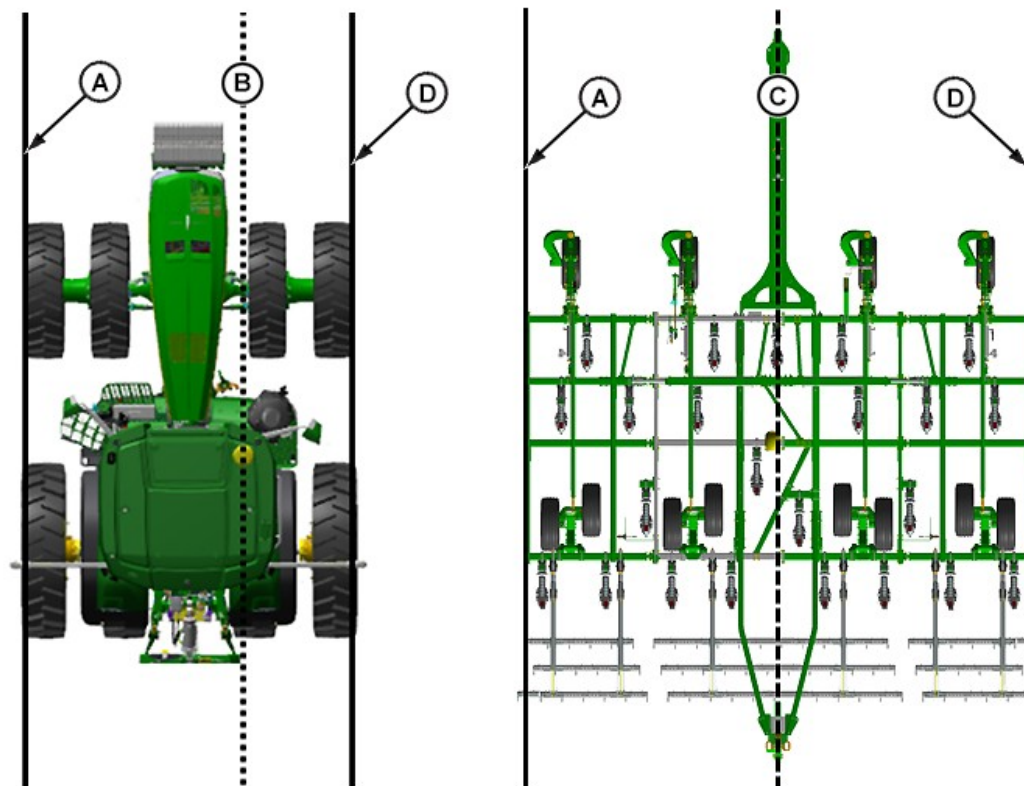
**Förskjutningar av registrerade autonomigränser:**

**! WARNING: Undvik skador på personer och föremål. Felaktiga gränsförskjutningar och inkorrekta utrustningsmått kan leda till att maskinens bana löper genom farliga områden. Verifiera gränsförskjutningarna och utrustningsmåtteten före karteringen.**

En förskjutning av en registrerad autonomigräns kan genereras från antingen maskinens GPS eller redskapets arbetspunkt, beroende på vilken utrustning som används för karteringen. Använd maskinens GPS om en gräns registreras med en maskin utan redskap. Använd redskapets arbetspunkt om du använder ett redskap med en mottagare för registreringen.

- Maskinens GPS
  - Universell StarFire positionsmottagare – förskjutningen av den registrerade gränsen mäts med hjälp av avståndet från maskinens kant till mitten av mottagaren.
  - Integrerad StarFire positionsmottagare – förskjutningen av den registrerade gränsen mäts med hjälp av avståndet från maskinens kant till mitten av maskinen. Använd maskinens mitt som referenspunkt, oavsett mottagarens placering, om du använder någon typ av integrerad mottagare.
- Redskapets arbetspunkt – förskjutningen av den registrerade gränsen mäts med hjälp av avståndet från redskapets kant till mitten av redskapet.

*OBS: Om du använder en universalmottagare, vare sig på maskinen eller redskapet, måste du se till att fastställa rätt GPS-förskjutningar i sidled i maskin- eller redskapsprofilen för att säkerställa en korrekt skapad gräns.*



APY80353—UN—23FEB23

Mätning av förskjutning av registrerad autonomigräns

A—Vänster ramkant  
B—Mitten av maskinens universalmottagare

**OBS:** Om maskinens universalmottagare inte är monterad på maskinens mittlinje, ska du skapa en förskjutning i sidled i maskinprofilen för att ta hänsyn till den korrekta monteringsplatsen. Använd sedan mitten av mottagaren till vänster eller höger för förskjutningen av den registrerade gränsen.

**OBS:** Om redskapsmottagaren inte är monterad på redskapets mittlinje, måste du se till att fastställa en förskjutning i sidled i redskapsprofilen för att ta hänsyn till den korrekta monteringsplatsen. Använd sedan mittlinjen på redskapet för att mäta till vänster eller höger för förskjutningen av den registrerade gränsen. Förskjutningsvärdena till både vänster och höger om redskapets mittlinje ska vara desamma (placeringen av redskapets mottagare påverkar inte förskjutningen av den registrerade gränsen).

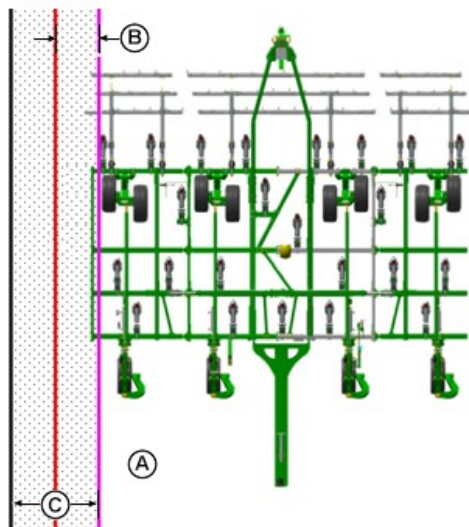
#### Utrustningens överhäng:

Under drift kan autonomiutrustningen skapa ett visst fysiskt överhäng (redskap, körriktningsvisare, redskapslyft, maskinvikter med mera) i buffertområdet vid arbete på fältet. Den mängd överhäng som tillåts i

C—Mitten på redskapet  
D—Höger ramkant

buffertområdet överskrider inte tack vare arbetstoleransen. Avståndet mellan arbetstoleransen och det största buffertområdet kan variera beroende på utrustningstypen och GPS-kvaliteten, men arbetstoleransen överskrider aldrig buffertområdet. Flytta utrustningen efter behov om den skulle råka stanna inom buffertområdet.

**VIKTIGT:** Undvik felaktig autonom drift. En detaljerad kartering av autonomigränserna på fältet utför en viktig del för att säkerställa en lyckad autonom drift. Se Krav för kartering av autonomigränser på fältet i detta avsnitt för mer information.



APY80321—UN—21FEB23

Minsta avstånd från faror

- A—Autonomigräns eller oframkomlig gräns
- B—Arbetstolerans
- C—Buffertområde, 1,5 m (5 ft)

#### Krav för kartering av autonomigränser på fältet

- **Monitorstyrd:** Det mest exakta sättet att digitalt representera fältgränserna är genom att fysiskt köra dem med maskinen samtidigt som GPS-systemet registrerar maskinens plats. Gränserna måste köras och skapas på en monitor. Gränser som skapas eller ändras utanför monitorn kommer inte att fungera med autonomisystemet.
- **GPS-precision:** Om GPS-precisionen sjunker under 80 % vid registrering av yttre gränser, kommer gränsen inte att uppfylla autonomikraven. Vänta tills

signalen har förbättrats och skapa en ny karta av området.

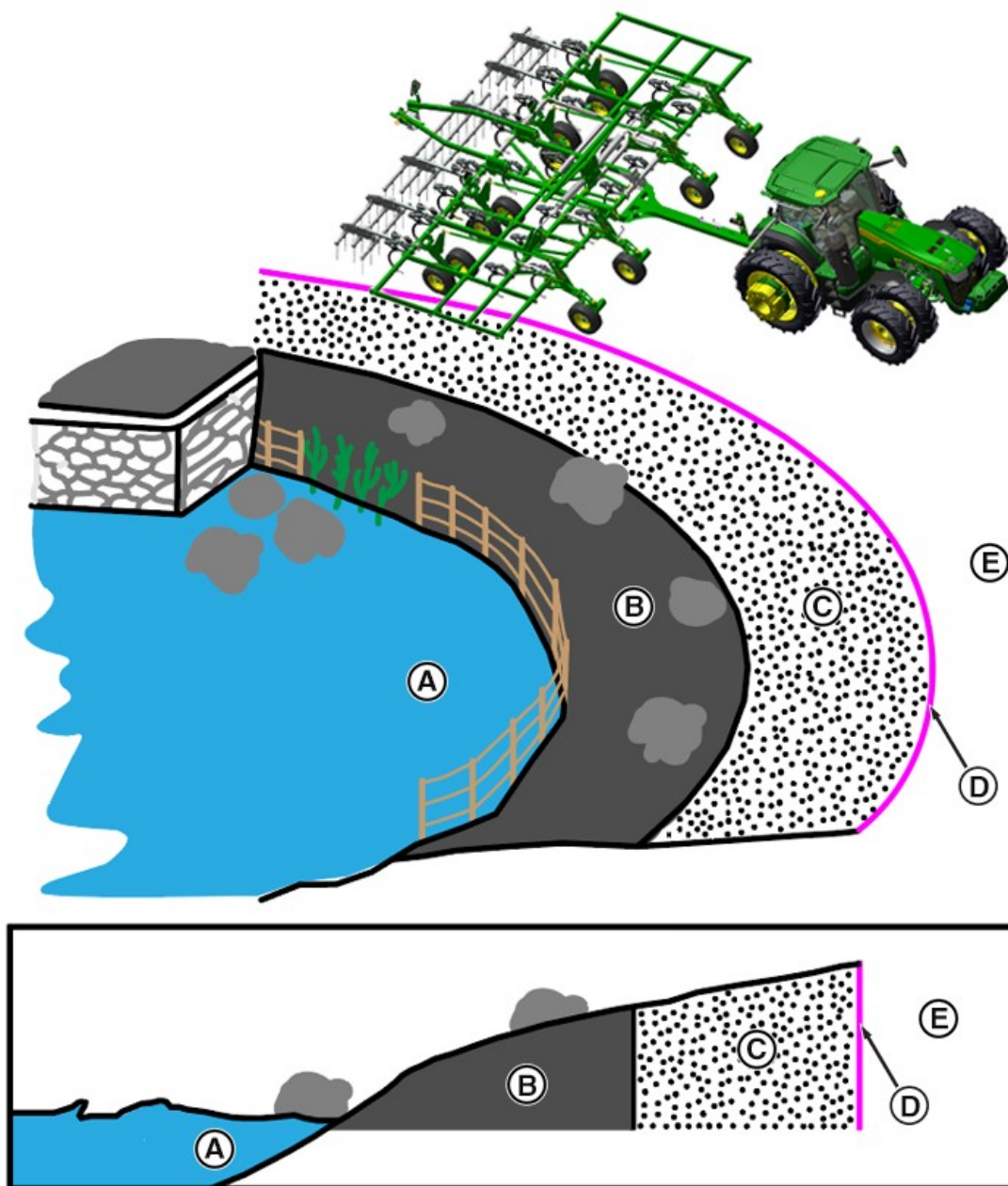
- **Mått:** Vid registreringen av en körd gräns måste alla utrustningsmått och mottagarmått vara korrekta. GPS-förskjutningen i sidled utgör en mycket viktig faktor för att säkerställa att förskjutningarna av de registrerade gränserna tillämpas korrekt.

**⚠ VARNING:** Undvik skador på personer och föremål. Felaktiga gränsförskjutningar och inkorrekta utrustningsmått kan leda till att maskinens bana löper genom farliga områden. Verifiera gränsförskjutningarna och utrustningsmåtten före karteringen.

- **Pausa och återgå:** Använd paus- och återgångsknapparna vid behov för att stoppa gränsregistreringen när du stöter på hörn och sedan återuppta den. På så vis kan du undvika felaktiga gränsformer. Maskinen måste befinna sig inom 100 m (328 ft) från platsen där man senaste pausade för att bibehålla autonomikvaliteten för det segment som körs. Om återupptagning av registreringen sker längre bort än 100 m (328 ft) från denna plats, klassificeras segmentet som icke-lämpligt för autonomisystemet.

*OBS: För programvaruversion 25,2 (10.31.xxx-XXX) och tidigare är pausen- och snäppavstånd 5 m.*

*OBS: Normal drift kan inkludera ett visst redskapsöverhäng in i buffertområdet. Detta påverkar inte autonomisystemet. Ett alltför stort överhäng (innan det överskrider buffertområdet) kan däremot få autonomisystemet att stanna.*



Faror och sluttningar

APY80302—UN—02FEB23

A—Varning  
B—Varning  
C—Buffert, 1,5 m (5 ft)

D—Funktionell autonomigräns  
E—Fältets inre område

ch177nn,1738323754322-67-12FEB26

## Kartering



Kartering

PC28771—UN—25AUG22

Karteringstillämpningen används för att visa spatiala funktioner såsom:

- Guidning
- Täckning and arbetsdata
- Kartbaserade tilldelningar

Du kan lägga till kartvyn till körsidorna med hjälp av flera moduler med olika storlekar i Layouthanterare.

### Gå till Kartläggning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Kartering.

### Kartor med arbetsdata

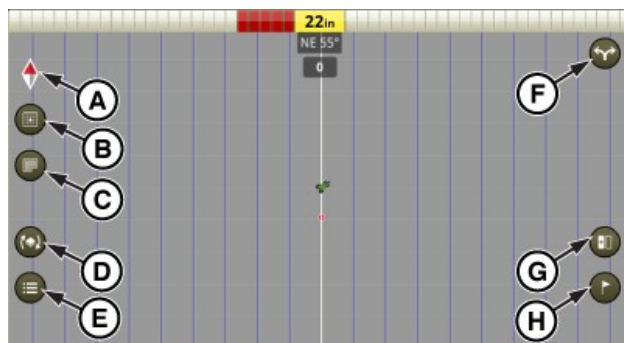
*OBS: Arbetsdata raderas när nytt arbete påbörjas. För information om att starta nytt arbete, se Arbetsinställning i denna sektion eller på hjälpskärmen Arbetsinställning.*

Arbetsdata innehåller uppgifter om doseringshastighet, produkt och täckning (arbetstillstånd). Informationen registreras baserat på GPS-positionen och tidpunkt.

Filer med arbetsdata innehåller följande information:

- Tid
- Latitud och longitud
- Höjd
- Fältnamn (om föraren har angett detta)
- Täckning
- Dokumentering

Det finns ingen storleksbegränsning för registrering av arbetsdata per fältnamn. Den enda begränsning som finns är monitorns minneskapacitet. Monitorns tillgängliga minne visas i Statuscentret på huvudsidan.



Kartering

PC649529—UN—11OCT24

**Kompass (A):** Anger kompassriktningen på kartan. Välj Kompass (A) för att växla mellan lägena Maskinriktning upp och Norr upp.

- **Maskinriktning upp:** Kompassen befinner sig i detta läge som standard. Läget innebär att maskinriktningen är längst upp på skärmen och vyn roterar tillsammans med maskinriktningen (liknande perspektivvy).
- **Norr upp:** I det här läget är norr alltid överst på skärmen och vyn roterar inte tillsammans med maskinriktningen (liknande fast fältvy).

**Kartvy (B):** Välj för att växla karttyper.

- **Fältvy:** En vy över maskinen och fältet ovanifrån. Bilden justeras när maskinen rör sig genom fältet.
- **Perspektivvy:** Visar fältet på det sätt som användaren ser det. Bilden justeras när maskinen rör sig genom fältet.
- **Fast fältvy:** En vy över maskinen och fältet ovanifrån. Bilden justeras inte när maskinen rör sig genom fältet, men det går att panorera vyn.

**Fältvy (C):** Välj för att zooma ut till gränskanterna. Om det inte finns någon gräns zoomar kartan ut så långt det går.

**Reglage för kartlager (D):** Välj för att växla mellan karttyper. Informationen i bildtexten ändras baserat på vilken typ av karta som väljs.

**Beskrivning (E):** Välj för att visa kartbeskrivningen.

**Vändtegs kalkylator (F):** Varnar föraren genom att förutsäga slutet av fältbanan och visa avståndet till slutet av banan i kartvyn.

**Dela (G):** Aktivera eller avaktivera visualiseringen av flera kartmoduler samtidigt.

**Flaggor (H):** Välj för att lägga till en flaggtyp på kartan eller, i händelse av flaggytor och flagglinjer, föra att påbörja registreringen. Flaggtyper skapas i tillämpningen Flaggor.

### Täckningskarta

Täckningsdata visar var arbete har utförts. Området som har bearbetats en gång visas i ljusblått och

området som har bearbetats mer än en gång visas i mörkblått. Täckningskartan stämmer överens med det totala bearbetade området på Arbetsmonitorn.

Arbetsdata visas på kartan för 3,21 km i alla riktningar från den aktuella GPS-positionen.

Täckningskartan är tillgänglig med alla 5G-monitorer. En StarFire positionsmottagare krävs för att registrera täckningsdata.

### Tilldelningskarta

Tilldelningskartorna innehåller information om målvärdena för hanteringszonerna inom ett fält. Monitorn använder dem för att automatiskt ändra målvärdet vid drift i varje hanteringszon.

Tilldelningar kan importeras till monitorn som shape-filer via Filhanteraren. De visas sedan på kartan om de har valts i Arbetsinställning. Kartor med arbetsdata täcker tilldelningskartor.

Om tilldelningens värde är noll visas detta i svart på kartan. Nollvärden för tilldelningen innebär inte att sektioner stängs av i sektionsstyrningen.

### Extra karttyper

#### Doseringskarta

Doseringskartan visar det värde som erhålls från en maskins eller redskaps styrenhet. Om ett område har bearbetats mer än en gång visas värdet från den senaste banan.

#### Avkastningskarta

Avkastningskartan visar den genomsnittliga avkastningen mottagen från flödessensorn.

#### Karta för vattenhalt

Kartan för vattenhalt visar den genomsnittliga vattenhalten i skörden som erhållits från vattenhaltssensorn.

#### Avfallskarta

Avfallskartan visar mängden material som inte är gröda från avkänningssystemet.

#### Karta över sorter

Kartan över sorter visar sorterna för en planterad gröda på fältet. Upp till tio olika färger används till att skilja mellan olika sorter. Om fler än tio sorter registreras upprepas färgerna.

G5-monitorn dokumenterar och visar sorten som skördas vid mitten av skärbordets arbetsbredd. Om mittpunkten på skärbordet är placerad på en plats utan en sort som definierats på kartan över växtsorter, dokumenterar och visar monitorn "----" som sorten.

### Produktkarta

**OBS:** Produktkartan visas bara när användning med enkel vätska tillämpas.

Produktkartan visar produkter eller tankblandningar på fältet. Upp till tio olika färger används till att skilja mellan produkter och tankblandningar. Om fler än tio produkter och tankblandningar registreras upprepas färgerna.

### Singuleringskarta

Singuleringskartan visar ett procentvärde för prestandan hos planteringsmaskinens mätningssystem när ett frös sås åt gången i marken. Singuleringskartan visar singuleringsprestandan rad för rad.

### Kartfunktioner

**Gester:** Med funktionspanelen Kartering kan användare navigera på kartorna på G5-monitorerna med hjälp av gester. Följande gester är tillgängliga:

#### 1. Zooma:

- För ihop eller flytta isär två fingrar för att zooma in respektive ut.
- Tryck två gånger med ett finger, håll kvar och dra uppåt eller nedåt för att zooma med ett finger.
- Tryck två gånger med ett finger för att zooma in stegvis.
- Tryck en gång med två fingrar för att zooma ut stegvis.

#### 2. Panorering:

Panorera över kartan med ett finger.

**OBS:** När man panorerar i Perspektivvy kan maskinsikonen gå från upprätt till platt.

#### 3. Vända körsida:

Börja med fingret utanför monitorkanten och för det över monitorkanten för att gå till nästa körsida åt vänster eller höger.



PC646024—UN—11SEP24

Fältbanornas riktning

**Visualisering av fältbanor:** Pilmarkeringarna ovanför fältbanorna indikerar banans riktning.



Ikoner för delad karta

PC646027—UN—13SEP24

A—Delningsikon  
B—Sammanslagningsikon

**Delad karta:** Karteringsfunktionen kan dela en stor kartskärm. Funktionen möjliggör visualisering av flera kartlager samtidigt. Om det är möjligt att dela en kartmodul visas delningsikonen (A). Om du väljer sammanslagningsikonen (B) slås skärmarna samman igen. Skärmarna med delade kartor är sammankopplade. Gester som panorering eller zoomning påverkar båda sidor av en delad karta.

**Satellitvy:** En satellitbakgrund kan aktiveras respektive avaktiveras med reglaget Bakgrund på körsidan Kartering.

*OBS: G5 Advanced-licens krävs för att aktivera satellitbakgrundslagret.*

ZIDXK1X,1749534195748-67-24SEP25

## Flaggor



Flaggor

PC28773—UN—25AUG22

Flaggor används för att markera intressepunkter inuti ett fält. Dessa punkter kan användas för styrning eller dokumentation.

Flaggor informerar föraren i hytten om att den aktuella maskinbanan korsar ett flaggat område, en punkt eller en linje, så att hen kan göra justeringar omedelbart vid behov.

*OBS: Ett varningsmeddelande från en flagga som placerats på ett autonomt fält påverkar inte maskinens beteende i autonomiläget. Använd gränser om du vill att en maskin ska undvika ett specifikt område eller objekt i autonomiläget.*

### Gå till flaggor

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj flaggor.

## Typen av flaggformer



PC684076—UN—25SEP25

A—Inkörningsflagga  
B—Flaggpunkt  
C—Flaggyta  
D—Flagglinje

- Inkörningsflagga (A)—Markerar en inkörningspunkt på fältet.
- Flaggpunkt (B)—Markerar en specifik punkt i fältet, till exempel en sten eller där en applikator fick slut på produkten.
- Flaggyta (C)—Markera områden av intresse, till exempel en ogräs eller en sänka på fältet.
- Flagglinje (D)—Markera linjer på fältet, till exempel bearbetningslinjer eller staket.

*OBS: Om en arbetspunkt definieras, registreras flaggan vid arbetspunkten. Om ingen arbetspunkt har definierats, registreras flaggan direkt under GPS-mottagaren.*

ch177nn,1738294533577-67-24SEP25

## Inkörningsflaggor



Inkörningsflagga

PC620771—UN—08AUG24

Inkörningsflaggor definieras eller skapas av föraren för att specificera maskinens ingångsplats på fältet. Den idealiska metoden att placera flaggorna är nära gränslinjen där en fältinkörning finns. Det finns ingen gräns för att placera flaggor på fältet. De kan placeras innanför gränsen, utanför gränsen eller vid den aktuella maskinplatsen också.

Det rekommenderas att begränsa antalet flaggor som placeras på fältet för att maskinen ska fungera optimalt. Inkörningsflaggor kan ställas in via monitorn, John Deere Operations Center™ och mobilapp för John Deere Operations Center™.

ZIDXK1X,1759921986197-67-28OCT25

## Arbetsinställning



Arbetsinställning

PC28769—UN—25AUG22

Använd arbetsinställningarna för att byta redskap, fält eller applicera en annan produkt. Vilka inställningar som är tillgängliga i arbetsinställningar beror på vilket arbete du utför.

Använd Layouthanteraren för att lägga till snabbtangenter för arbetsinställning i genvägsfältet.

### Navigera till Arbetsinställning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Arbetsinställning.

### Arbetssammanfattning

Använd Arbetssammanfattning för att välja användningsdetaljer, t.ex. produkt, typ av gröda och målvärde/föreskrift.

### Arbetslista

Välj arbetslistan för att visa och välja från planerade, delade eller tidigare grupper.

- Planerad – Välj en importerad arbetsplan och ställ automatiskt in monitorn för att börja verkställa arbetet.
- Delad – Välj och anslut till en arbetsgrupp för att dela täckning, maskinposition och guidningsspår.
- Historik – Välj och återuppta tidigare arbetshändelser.

### Nytt arbete



Funktionsknappen Nytt arbete

PC28710—UN—25AUG22

Tryck på knappen Nytt arbete om du vill rensa arbetsdata från kartan för fältet i fråga. Om du inte väljer något fältnamn så sparas alla registrerade arbetsdata utan fältnamn till arbetslistan och rensas sedan från kartan.

Andra villkor som startar nytt arbete:

- Föraren ändrar kund, gård eller fält och återtar inte arbetet.
- Föraren ändrar grödan under plantering eller skörd.

Om mer än en uppgift förekommer startas ett nytt arbete för uppgiften som ändrades.

- Föraren ändrar produkten eller torrblandningen när en torr eller en gasuppgift tillämpas. Om mer än en uppgift förekommer startas ett nytt arbete för uppgiften som ändrades.
- Föraren ändrar produkten eller tankblandningen när mer än en vätskefunktion aktiveras aktivt. Nytt arbete startas för arbetet som ändrades.

*OBS: Att byta produkt eller tankblandning under användning av en enda vätskeoperation genererar inte automatiskt nytt arbete. Knappen Nytt arbete måste väljas om nytt arbete önskas.*

- Ett nytt redskap eller plattform detekteras som skapar en uppsättning operationer som inte matchar en tidigare uppsättning operationer.
- Ett tidigare upptäckt redskap eller plattform har kopplats loss och ett virtuellt redskap eller plattform skapas.
- Föraren går med i en arbetsgrupp och en av de andra angivna villkoren inträffar.

### Målvärde/Tilldelning



Tilldelning

PC28806—UN—29AUG22

Monitorn stöder endast ArcGIS shape-filformat.

Ett obegränsat antal tilldelningar kan importeras.

Varje tilldelning har ett obegränsat antal värdezoner.

Det finns inget mätbart minimum för värdezonstorleken.

### Val av flerzonsvärde

Välj inmatningsrutan Val av flerzonsvärden för att välja den metod monitorn visar för att avgöra måldoseringen i en delad sektion eller sektioner:

- Högst – Använder det högsta tilldelningsvärdet bland alla de värden som faller inom ett givet mätartäckningsområde.
- Lägsta – Använder det lägsta icke-noll tilldelningsvärdet bland alla de värden som faller inom ett givet mätartäckningsområde.
- Genomsnittligt – Använder ett viktat, icke-noll, medeltilldelningsvärde som erhålles från alla de värden som faller inom ett givet mätartäckningsområde.
- Vanligast – Använder det icke-noll-tilldelningsvärde som omfattar den största andelen av ett givet mätartäckningsområde.

Som standard är flerzonvärdet inställt på det högsta läget. Flerzonvärdet kan konfigureras för varje enskild

användning. Valet för ett givet arbete kvarstår på obestämd tid om inte en fabriksåterställning utförs. Efter en fabriksåterställning ställer monitorn in alla funktioner till högsta läget.

### ISOBUS-uppgifter

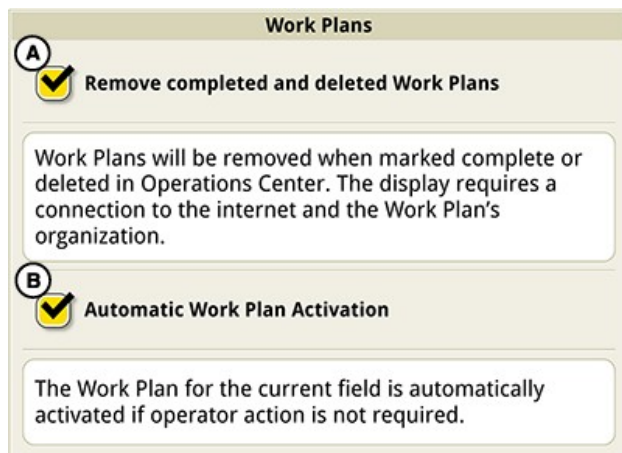
John Deere G5-monitor kan registrera ISOBUS-totalvärden från AEF-certifierade (Agricultural Industry Electronics Foundation) redskap med TC-GEO (geobaserad jobbstyrenhet) och bogserade John Deere sprutor. Alla totalvärden som tillhandahålls av ISOBUS-redskapet, t.ex. tid, areal, massa och volym, registreras i uppgiften.

### Förhållanden

Använd Villkor för att manuellt dokumentera väder- och fältförhållanden samt arbetsanteckningar, samtidigt som du arbetar på ett fält.

*OBS: Om en Mobil Väder-station är aktiv avaktiveras manuell dokumentering av väderförhållanden.*

### Inställningar för arbetsplan



Inställningar för arbetsplan

**A—Ta bort slutförda och raderade arbetsplaner**  
**B—Automatisk aktivering av arbetsplan**

Ta bort slutförda och raderade arbetsplaner (A)—När den här inställningen är aktiverad markeras arbetsplaner som är slutförda till 90 %, eller som inte har använts på minst 2 veckor, som slutförda och tas bort från arbetslistan.

Automatisk aktivering av arbetsplan (B)—När den här inställningen är aktiverad aktiveras arbetsplanen automatiskt när maskinen körs in på fältet där den förekommer. Om det finns konflikter måste de dock lösas för att den här inställningen ska fungera korrekt.

ct47125,1708275985144-67-18FEB24

## Arbetstotaler



Arbetstotaler

PC28770—UN—25AUG22

Totaler visas för det aktiva fältet och utfört arbete. För att ändra fält går du till tillämpningen Fält och gränser och ställer in aktuell plats. Använd funktionspanelen Layouthanterare för att lägga till modulerna för Arbetstotaler på körsidan.

### Navigering till Totalt arbete

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Totalt arbete.

### Utförande av arbete

Om flera utföranden av arbete registreras klickar du på växlingsknappen för att välja en typ av arbete.

Om flera sorter eller produkter registreras för ett arbete visas separata summor för varje efter fälttotalerna.

*OBS: Andra specifika arbetssummor finns tillgängliga för vissa maskiner och redskap. Se Hjälpfunktionen för mer information.*

*OBS: Vissa arbetstotaler kanske inte syns på grund av maskinens eller redskapets konfiguration eller en felaktig kalibrering.*

### Areal

Areal är det totala området som bearbetats medan arbetsregistrering var på. Beräkningen baseras på redskapets arbetsbredd, körhastighet och arbetad tid.

Återstående areal är det område på fältet som ännu inte har bearbetats. Beräkningen kräver en yttre gräns och tar hänsyn till inre gränser.

### Tid

Tid är den tid som arbetsregistreringen har varit på för den aktuella åtgärden, mätt i tiondels timmar.

Återstående tid är den uppskattade tiden för att slutföra arbetet på fältet baserat på den återstående arealen och tiden det tog att utföra arbetet på den slutförda delen av fältet.

### Dosering

Dosering är totalt antal frön eller total mängd produkt applicerade dividerade med bearbetat område.

### Totalt applicerat

Totalt applicerad är totalt antal frön eller total mängd produkt applicerad.

### Produkt

Återstående produkt är mängden produkt som krävs för att slutföra arbetet. Den beräknas genom att multiplicera den återstående arealen och doseringen.

*OBS: När en tankblandning används är den angivna mängden hela tankblandningen och inte de individuella beståndsdelarna.*

### Bränsle

Bränsle är mängden förbrukat bränsle under loppet av det registrerade arbetet.

### Total last

Totalt last visar vald skörddata per last av den skördade grödan. Om fler än tre totala lastvärden är tillgängliga kan föraren välja vilka summor som ska visas. Exakt tre värden måste väljas.

### Delade totaler

Totalt arbete kan delas med hjälp av fältdatadelning. Delade totaler uppdateras både av monitorn och när informationen tas emot från andra gruppmedlemmar. För mer information om hur man ansluter till en arbetsgrupp, se arbetsinställningsapplikationen i hjälpfunktionen.

### Anpassade totaler

Visa arbetshistoriken för ett fält eller en grupp av fält inom ett valt datumintervall. Anpassade summor kan filtreras på kund/gård/fält, gröda, arbete och produkt.

ct47125,1708275985068-67-18FEB24

Datum och tid för senaste återställningen kommer visas bredvid knappen.

Till höger om återställningsknappen anger Arbetsregistrering om arbetsmonitorn är aktiv och räknar. Ett pulserande ljus visar att det är aktivt.

### Gå till Arbetsövervakning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen "Arbetsövervakning".

### Arbetsregistrering

När Arbetsregistrering är TILL, samlas kartregistrering och räknare som kräver en registreringsavtryckare. Räknare som kräver arbetsregistrering innefattar:

- Bearbetat område
- Arbetstid
- Produktivitet
- Genomsnittligt bränsle per areal
- Genomsnittlig arbetshastighet

Välj Arbetsregistrering i nedre högra hörnet för att se ett popupfönster med registreringsinställningar.

Registreringsstatus baseras på den aktuella registreringsavtryckaren som valts i Redskapsprofil. Om registreringsavtryckaren inte passar aktuella arbeten, tryck på knappen Redigera för att byta vald registreringsavtryckare. För ytterligare information, se sektionen Redskapsprofil.

*OBS: Om registreringsutlösaren ställs till manuell kan registrering kopplas till och från genom att trycka på registreringsknappen.*

ch177nn,1728630571459-67-11OCT24

## Arbetsövervakning



Arbetsövervakning

PC28775—UN—25AUG22

*OBS: Vissa maskin- och driftspecifika värden kanske inte är synliga på grund av maskinens eller redskapets konfiguration eller avsaknaden av korrekt kalibrering.*

I Arbetsövervakning visas genomsnittliga och totala maskin- och driftspecifika värden. Välj ett värde på sidan för att se ett popupfönster för just det värdet. Alla de här värdena kan placeras på huvudkörsidan.

Använd återställningsknappen på sidans nedre del för att radera alla värden, förutom omedelbara värden.

### Arbetsregistrering

När Arbetsregistrering är TILL, samlas kartregistrering och räknare som kräver en registreringsavtryckare. Räknare som kräver arbetsregistrering innefattar:

- Bearbetat område
- Arbetstid
- Produktivitet
- Genomsnittligt bränsle per areal
- Genomsnittlig arbetshastighet

Välj Arbetsregistrering i nedre högra hörnet för att se ett popupfönster med registreringsinställningar.

Registreringsstatus baseras på den aktuella registreringsavtryckaren som valts i Redskapsprofil. Om registreringsavtryckaren inte passar aktuella arbeten, tryck på knappen Redigera för att byta vald

registreringsavtryckare. För ytterligare information, se sektionen Redskapsprofil.

*OBS: Om registreringsutlösaren ställs till manuell kan registrering kopplas till och från genom att trycka på registreringsknappen.*

ct47125,1708275984938-67-18FEB24

## Delning



Delning

PC28774—UN—25AUG22

*OBS: Du erhåller bästa möjliga prestanda om du använder samma programvaruversion på alla monitorer och alla JDLINK-modem.*

*OBS: Tillämpningen Delning fungerar mellan Generation 4- och G5-monitorer.*

Använd funktionspanelen "Delning" för att visa kraven för datadelning mellan maskiner. Med datadelning kan upp till sex förare dela guidningslinjer och data när de arbetar på samma fält. Förare som vill ansluta till en grupp navigerar till arbetslistfiken i tillämpningen Arbetsinställning. Förare som vill dela sina guidningsspår kan göra det på funktionspanelen AutoTrac-guidning.

Delade arbetsdata skickas och tas emot i segment på 30 sekunder. En monitor får vanligen uppdateringar om täckning från gruppmedlemmar ungefär var 30:e sekund. Gruppmedlemmarnas position uppdateras var 6:e sekund.

*OBS: Dataöverföringstiderna varierar beroende på styrkan hos den trådlösa anslutningen.*

När programmet Delning är aktiverat delas följande information mellan monitorerna:

- Styrningslinjer (endast raka och raka spår)

*OBS: Raka spår som skapats med metoderna maskinåtkomst A+B, maskinåtkomst A +-riktning eller maskinåtkomst Lat/Long +-riktning kan inte delas.*

- Täckningskartor
- Som-applikerade-kartor

Täckning, överlappning, delad täckning och delad överlappning visas i unika färger. Delade

täckningskartor är synliga på vissa moduler på körsidor och på funktionspanelen "AutoTrac-guidning" och "Kartering".

### **Krav för att dela maskinposition och guidningsspår:**

*OBS: För bästa resultat använder du en korrektionsnivå på SF2 eller högre. Användning av SF1 kan leda till oönskade växlingar till delade guidningsspår och delad täckning, vilket negativt påverkar prestandan för AutoTrac och sektionssstyrning.*

- Alternativen Automatisk synkronisering av data och Erhålla grupparbetsdata är aktiverade i funktionspanelen Delning eller Filhanteraren.
- Ett JDLINK-modem med ett aktivt JDLINK Connect-abonnemang krävs.
- En 4600 CommandCenter-monitor eller en 4640 Universal-monitor med aktivering av Delning av data i fält krävs.
- En G5 CommandCenter eller en G5-universalmonitor med en giltig licens för Delning av data i fält krävs.
- Samtliga Generation 4 och G5-monitorer i arbetsgruppen är anknutna till samma organisation i John Deere Operations Center.
- Arbetsgrupper måste ha samma arbets-ID.
- Förarna måste ha samma kund, gård och fält.

### **Ytterligare krav för delning av täckningskartor och arbetsdata:**

- Förarna måste ha samma åtgärd och samma gröda, produkt eller tankblandning.

*OBS: Vid bruk av tilldelningar måste förarna använda samma tilldelning. För vagnar för råvaror med flera behållare ska samma inställning av behållarkonfigurationen användas för alla vagnar i arbetsgruppen.*

*OBS: Täckningskartor kan delas mellan maskiner som använder en enda sektionssstyrningskapabel tillämpningsarbete och som tillämpar olika produkter eller tankblandningar. Systemet ansluter inte till gruppen automatiskt. Föraren måste manuellt ansluta andra maskiner genom att välja lämplig arbetsgrupp från den delade arbetslistan.*

**OBS:** Innan något nytt arbete påbörjas ska förare i samtliga maskiner välja ett nytt arbete för att rensa täckningen på fältet på sina lokala monitorer. En utvald förare måste även välja ny grupp på sin monitor för att återställa de grupper som delar täckning. När detta är klart kan de återstående monitorerna gå med i den nya gruppen. När dessa steg har slutförts fungerar Delning av data i fält som förväntat för den nya arbetssessionen.

ct47125,1708275984869-67-08JUL25

## Video



Video

PC684074—UN—19SEP25

**! WARNING:** Undvik risken för personskada eller dödsfall. Förlita dig inte på en kamera när det gäller att undvika kollisioner eller upptäcka personer som är i vägen. Var alltid uppmärksam och medveten om omgivningen när du använder maskinen. Läs och sätt dig in i Förhindra backningsolyckor i avsnittet Säkerhet.

**VIKTIGT:** Fastställ om kamerabilden eller videotillämpningen är spegelvänd innan videotillämpningen används.

**OBS:** Se Ag försäljningsmanual för den senaste listan över kompatibla kameror.

Videotillämpningen används för att övervaka områden omkring maskinen.

G5 CommandCenter kan stödja upp till fyra kameraingångar.

### Navigera till video

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Video.

### Kamerareglage



A



B



C

PC27708—UN—31OCT19

- A—Spegelvänd video
- B—Kontrast
- C—Snabböversikt

### Växla mellan kameror

Om mer än en kamera är ansluten kan du välja mellan olika videoingångar genom att välja olika kameranamn.

**OBS:** Digitalkameran förblir tilldelad den valda monitorn tills den omtilldelas manuellt.

### Spegelvänd video

Välj knappen Spegelvänd video (A) för att efterlikna en backspegel. Om du väljer spegelvänd skiftar videobildens vänstra och högra sida plats.

### Kontrast

**OBS:** Kontrastreglage är inte tillgängliga för kameror med digital källa.

Justera videons kontrast (B) med knapparna plus (+) och minus (–). Öka videons ljusstyrka med plusknappen och minska ljusstyrkan med minusknappen.

### Snabböversikt

Välj knappen Snabböversikt för att bläddra mellan videoingångar för aktiva kameror.

### Helskärmsläge

Klicka på videoområdet för att öppna helskärmsläge. Videokontrollerna i helskärmsläget skiljer sig från de i normalt läge.

### Kameraflöde

Kameraflödet visar namnen på varje kamera som detekteras av tillämpningen Video. Välj en kamera från listan för att visa i helskärmsläge.

### Snabböversikt

I helskärmsläget kan du välja Snabböversikt för att bläddra mellan videoingångar för aktiva kameror. En videoingång visas för en angiven tidsperiod innan den växlar till nästa videoingång i kameralistan. Bläddringstiden anges i Avancerade inställningar.

### Videoutlösare

Video kan visas när vissa maskinfunktioner utförs (t.ex. vid backning och PTO-inkoppling). Videoutlösare är tillgängliga när kompatibla maskinfunktioner detekteras.

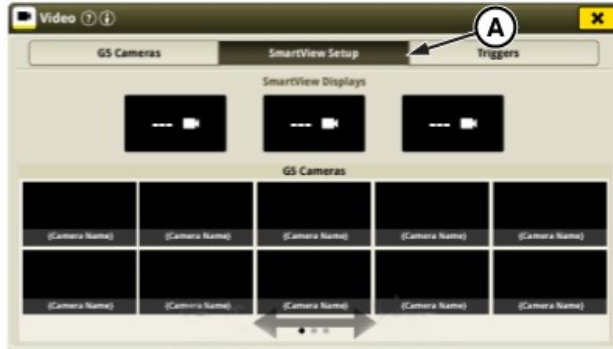
1. Välj Avancerade inställningar för att konfigurera inställningarna.
2. Välj en utlösare.
3. Välj kameraingång för aktuell avtryckare. Kameran visas när avtryckaren aktiveras.

**OBS:** För att hindra videon från att visas för en avtryckare, välj Ingen kamera.

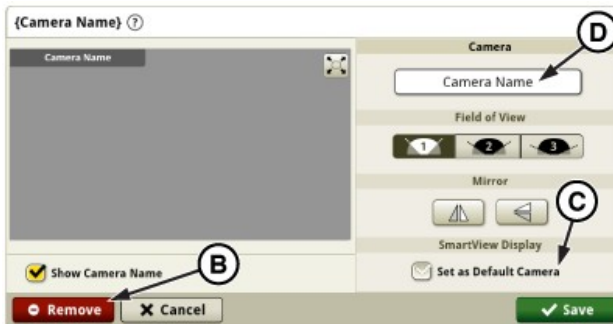
4. Skriv in videons tidsgräns. Detta är tidslängden som videon visas efter att utlösaren avaktiveras.

### SmartView-inställning

- **SmartView (A)** - Gör det möjligt för en förare att ställa in videokameror på sin spruta som kan visas på SmartView-monitorfältet ovanför vindrutan för att få bättre sikt vid transport av maskinen på vägar eller i trånga utrymmen.



PC689867—UN—01OCT25  
SmartView-inställning fliken



Kamera inställning

- **Ta bort (B)** - Ta bort kameran från tilldelningen till en av SmartView-monitorer.
- **Ställ in som standardkamera (C)** - Markera denna ruta för att tilldela kameran som standardkameravyn för denna SmartView-monitor.
- **Kamera (D)** - Föraren kan namnge en kamera för att bättre förstå vilken kamerainmatning de ser och var den finns på maskinen.

*OBS: Fliken Inställning av SmartView är tillgänglig på CommandCenter-monitorn.*

ct47125,1708275984738-67-03DEC25

## Reglageinställning



Reglageinställning

PC28805—UN—29AUG22

Använd tillämpningen Reglageinställning för att konfigurera ISOBUS-ingångar som används för att styra redskapsfunktioner, eller konfigurera andra reglage.

### Navigera till Reglageinställning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Reglageinställning.

Tillämpningen Reglageinställning och tillgängliga konfigurerbara ingångar varierar beroende på maskintyp. Ytterligare information om tillämpningen Reglageinställning finns i maskinens instruktionsbok.

ct47125,1708275984679-67-18FEB24

## Inställningshanterare



Inställningshanterare

PC28715—UN—25AUG22

Använd Inställningshanteraren för att hämta, redigera eller spara maskinkonfigurationer och redskapsinställningar. Konfigurationer kan sparas så att man enkelt kan återskapa inställningarna som en maskin och ett redskap använder vid ett jobb.

### Gå till Inställningshanterare

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen "Inställningshanteraren".

ct47125,1708275984563-67-18FEB24

## Funktionsbeskrivning för maskinens tomgång



PC620652—UN—15MAY24

Funktionsbeskrivning för maskinens tomgång

Funktionspanelen Maskinens tomgång dokumenterar orsaken till att maskinen går på tomgång. Om maskinen stannar helt vid 0 km/h (0 mph) under en angiven tid, visas ett popup-fönster på monitorn som uppmanar föraren att ange en orsak till maskinens tomgångskörning.

Popup-fönstret inkluderar en lista över tomgångsorsaker som föraren kan välja bland. Orsakerna varierar beroende på maskintypen och funktionen som detekteras av monitorn. När en tomgångsorsak har valts skickas orsaken till den associerade organisationen i John Deere Operations Center.

Insamlade data kan analyseras i Operations Center för att fatta välgrundade beslut för effektivitetsförbättringar.

### Gå till Maskinens tomgång

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen Maskinens tomgång.

*OBS: Se hjälpfunktionen för mer information om tomgångsorsaker.*

bvmsit,1715251816294-67-14MAY25

## Körspårshantering



PC620653—UN—10MAY24

Körspårshantering

Körspår är avsedda banor eller spår på ett fält som maskiner som traktorer eller sprutor ska följa under plantering, besprutning eller skörd. Körspår skapas och registreras vanligen under planteringsarbetet.

På funktionspanelen Körspårshantering skapas och hanteras användningen av körfält på ett fält. Körspårshantering fungerar med sektionstyrning.

Använd Körspårshantering för att optimera fältarbetet med exakta körspårsmönster och för att hantera utrustningens rörelser. Funktionspanelen Körspårshantering kan användas för att minimera jordpackning, minska skador på grödan och förbättra drifteffektiviteten.

### Gå till Körspårshantering

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen Körspårshantering.

### Körspårsnivåer

I enlighet med ISOBUS-standardens har körspårstyrningen tre nivåer:

- **Nivå 1** – erbjuder grundläggande körspårshantering vid användning av raka spår. Redskapet fungerar som ledarmaskinen och gör det möjligt för föraren att styra körspårinställningarna direkt med hjälp av maskinens GPS (globalt positioneringssystem).
- **Nivå 2** – möjliggör arbete med asymmetrisk rytm. Man kan även spara körspårinställningar på monitorn. Redskapet är dock fortsatt huvudmaskin, vilket säkerställer en konsekvent drift.
- **Nivå 3** – fördefinierade körspår kan begära att redskapet slår på eller av körspår automatiskt. Den här nivån omfattar avancerade autonomifunktioner.

Körspårstyrning är för närvarande kompatibel med ISOBUS-funktioner på körspårsnivå 1. Så snart ett ISOBUS-redskap uppfattas vara kompatibelt med körspårsnivå 1, kan systemet välja autoläge. I autoläget räknar redskapet ut körspår baserat på signalen från GNSS (globala satellitnavigeringssystem). I det här läget styr och ansvarar ISOBUS-redskapet för körspårstyrningen. John Deere jobbstyrenheten tillhandahåller enbart GNSS-data och data om guidningsspår.

*OBS: Se hjälpfunktionen för mer information om Körspårshantering.*

ch177nn,1740568465132-67-26FEB25

# Funktion—Filhanteraren

## Filhanteraren



Filhanteraren

PC28785—UN—29AUG22

Filhanteraren används för att överföra data till och från monitorn. Data kan överföras trådlöst med John Deere Informationscentral eller med en USB-enhet mellan monitorer eller kompatibel datorprogramvara.

Det är viktigt att med jämna mellanrum säkerhetskopiera data till en USB-enhet.

Monitorns internminne ska ha tillräckligt med kapacitet för att lagra alla data från maskinen per säsong. Ett meddelande visas när 90 % av minnet har använts. Data ska exporteras och raderas innan använt minne överskriver 90 %.

### Navigera till Filhanteraren

1. Välj Meny.
2. Välj fliken System.
3. Välj tillämpningen Filhanteraren.

### Datatyper



PC28786—UN—29AUG22

A—Guidningsspår  
B—Filer i Layouthanteraren  
C—Redskapsprofiler  
D—Maskinprofiler

- Guidningsspår (A) omfattar guidningsspår och tillhörande namn på kund, gård och fält.

**OBS:** Importerade spår med adaptiv kurva kräver åtminstone ett fullständigt segment. Anpassade kurvor, fältgränsdragningsmetoder och AutoPath-linjer stöds inte av inställningsdata för Data Sync.

**OBS:** Anpassade kurvor, gränsspår och AutoPath-linjer stöds inte av inställningsdata för Data Sync.

**OBS:** Raka spår som skapats med metoderna maskinåtkomst A+B, maskinåtkomst A + riktning eller maskinåtkomst lat./long. + riktning såväl som maskinmönster kan varken exporteras eller importeras. Guidningsspåret importeras som guidningsspår 0.

**OBS:** När du exporterar data exporteras också delade guidningsspår från Delning av data i fält.

- Layouthanterarfiler (B) kan överföras mellan 5G-

monitorer. De kan också importeras från en Generation 4-monitor. Dessa filer omfattar anpassade körsidor, körsideuppsättningar och snabbvalsknappar.

**OBS:** Layouthanterarfiler kan inte överföras från en G5-monitor till en Generation 4-monitor, men tvärtom går bra.

**OBS:** Importerade körsidor finns tillgängliga under fliken Alla körsidor i Layouthanteraren.

Vissa moduler för körsida återgår till standardinställningarna när de importeras.

Moduler på körsidor som skapats för ISOBUS VT redskapsstyrenheter visas som otillgängliga om styrenheten inte är ansluten till maskinen.

- Redskapsprofiler (C) kan överföras mellan G5-monitorer. Detta inkluderar profiler som sparas på monitorer för redskap utan en styrenhet.

**OBS:** Anslutningstyp, arbetsregistrering, drift och doseringsstyrenhet importeras inte med redskapsprofilerna.

- Maskinprofiler (D) konfigureras med hjälp av funktionspanelen "Utrustningshanteraren".

**OBS:** Maskinprofiler kan endast importeras och exporteras med en G5-universalmonitor.

**OBS:** G5-monitorn genererar automatiskt maskinprofilinställningar när en kompatibel John Deere maskin upptäcks.

**OBS:** Importerade maskinprofiler som innehåller maskin-PIN visas inte i Redskapshanteraren. En maskinprofil genereras automatiskt när monitorn detekterar en kompatibel maskin från John Deere. Den automatiskt genererade maskinprofilen skriver över alla importerade profiler som innehåller maskin-PIN. Importerade maskinprofiler som inte innehåller en maskin-PIN visas ändå i funktionspanelen Utrustningshanteraren.



PC28787—UN—29AUG22

E—Arbetsdata  
F—Gränser  
G—Inställningsdata  
H—Föreskrifter

- Arbetsdata (E) omfattar kartering och summor. Dessa kan överföras till John Deere Informationscentral eller valfri kompatibel skrivbordsprogramvara. Endast karteringsdata

överförs vid import av arbetsdata. Totalt arbete kan inte importeras.

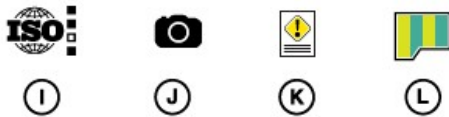
**OBS:** Delad täckning från Delning av data i fält kan inte exporteras från monitorn. För att exportera täckning från en händelse från Delning av data i fält måste data exporteras från varje bidragande gruppmedlems monitor.

**OBS:** Ofullständiga arbetsdata kan exporteras från en monitor och importeras till en annan för att återupprättas med arbetshistorik i Arbetsinställning. Tillhörande arbetssummor importeras inte.

- Gränser (F) konfigureras med programmet Fält och gränser.
- Inställningsdata (G) innefattar gränser, guidningsspår, flaggor, förare, kund, gård och fältnamn, grödytyper och produkter.

**OBS:** Gränser, guidningsspår, flaggor och förare kan inte exporteras på egen hand, men inkluderas när inställningsdata exporteras. Flagldata omfattar platser, flaggtyp och färg på flaggor för varje CFF. Förardata inkluderar förarens profilinformation.

- Tilldelningar (H) konfigureras i funktionspanelen Arbetsinställning.



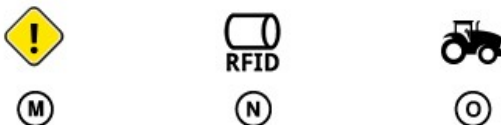
PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS-uppgifter  
J—Skärmbilder  
K—Felloggar  
L—Växtsort

- ISOBUS-uppgifter (I) konfigureras med programmet ISOBUS-uppgifter.

**OBS:** Filstorleksbegränsningen för ISOBUS-uppgifter är 10 MB.

- Skärmdumpar (J) är kopior av bilderna som visas på skärmen.
- Felloggar (K) skapas automatiskt av monitorn och kan användas av John Deere för att felsöka problem.
- Växtsortfiler (L) konfigureras i John Deere Operations Center.



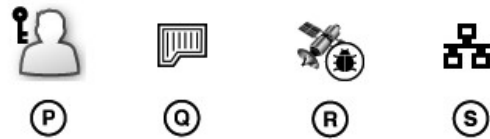
PC28789—UN—29AUG22

M—Data i karantän  
N—Data med skörde-ID  
O—Inställningskonfigurationer

- Data i karantän (M) är en fil som skapas när föraren väljer att placera data i karantän efter ett oväntat fel.

**OBS:** Att återställa datafiler i karantän kräver teknisk hjälp. Kontakta din återförsäljare av John Deere för att försöka återställa data.

- ID-datafiler för skörd (N) konfigureras i funktionspanelen "Arbetsinställning" och innehåller den registrerade informationen om bomullsskörden.
- Inställningskonfigurationer (O) kan överföras mellan G5-monitorn. Tillgängliga inställningar varierar beroende på maskin och redskapstyp. Inställningskonfigurationer konfigureras i funktionspanelen Inställningshanteraren.



PC28153—UN—05OCT20

P—Inställningar för åtkomsthanteraren  
Q—AutoPath-spårdata  
R—StarFire-datainsamling  
S—Ethernet-enhetsfiler

- Inställningar för Åtkomsthanteraren (P) konfigureras i funktionspanelen "Användare och åtkomst".

**OBS:** Konfigurera funktionspanelen Användare och åtkomst för att förhindra att förare gör oönskade ändringar.

- Datafiler för AutoPath-spår (Q) konfigureras i John Deere Operations Center och används för att skapa AutoPath-guidningsspår.

**OBS:** AutoPath-filer kan inte exporteras från monitorn.

- StarFire-datainsamling (R) innehåller loggade data från StarFire positionsmottagaren som används av John Deere för felsökning. Välj alternativet för datainsamling på mottagarens VT-sida för att aktivera datainsamling från StarFire positionsmottagaren.

**OBS:** StarFire-datainsamling är endast tillgänglig på StarFire 6000 Integrated-mottagare.

- Ethernet-enhetsfiler (S) samlas in från enheter från John Deere som stöder FTP och har en Ethernet-anslutning till monitorn. De används av John Deere för att felsöka problem.

## John Deere Informationscentral



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Använd Informationscentralen för att automatiskt överföra data mellan monitorerna och John Deere Informationscentral. Data överförs med hjälp av en mobiltelefonssignal via JDLINK-modemet eller med hjälp av en trådlös internetanslutning.

**OBS:** John Deere Operations Center kräver ett aktivt JDLINK-modem eller en trådlös USB-adapter med internetåtkomst.

### Konfiguration av Data Sync

Data skickas till och tas emot från John Deere Operations Center när JDLINK-modemet har mobilsignal eller är ansluten till internet eller när den trådlösa USB-adaptern har internetåtkomst.

När John Deere Informationscentral eller en ansluten monitor används för att skapa och radera en aktiv konfigurationsdatatyp synkroniseras ändringarna med John Deere Informationscentral och alla anslutna monitorer inom organisationen. Funktioner som raderas från en monitor har arkiveras på John Deere Operations Center och en artikel som har arkiverats på John Deere Informationscentral.

**OBS:** Om Datasynk-inställning är aktiverad kan följande dataobjekt inte tas bort från monitorn:

- *CFF-information*
  - Kund
  - Gård
  - Fält
- *Guidningsspår*
  - AB-linjer
    - A + B
    - A + riktning
    - Auto B
    - Lat./Long.
    - Lat./long. riktning
  - AB-kurvor
  - Cirklar
    - Drivning
    - Lat./Long.
- *Gränser*

- Gränser
- Vändtegar
- *Flaggor*
- Spets
- Ledning
- Areal
- Ingång
- *Produkter*
  - Gröda
  - Växtsort
  - Kemikalie
  - Konstgödsel
  - Tankblandning/torrblandning
- *Förare*

Om du vill radera ett objekt från monitorn inaktiverar du alternativet Datasynk-inställning i John Deere Operations Center.

När ingen internetanslutning är tillgänglig lagras lokala ändringar på monitorn och synkroniseras när det finns en internetanslutning.

### Datasynk – Arbetsdata

**OBS:** Markera kryssrutan Aktivera synkronisering till John Deere Operations Center på sidan John Deere Operations Center för att skicka data till John Deere Operations Center var 30:e sekund.

Data skickas till John Deere Operations Center när JDLINK-modemet har mobilsignal eller är ansluten till internet eller när den trådlösa USB-adaptern har internetåtkomst. Om ingen anslutning finns tillgänglig lagras arbetsdata på monitorn. Data skickas när anslutningen återupprättas.

Arbetsdata överförs till Fältanalysatorn och filer i John Deere Operations Center.

### Arbetsdatautlösare

Även om arbetsdata skickas automatiskt från monitorn till John Deere Operations Center var 30:e sekund går det inte att visa filerna i John Deere Operations Center förrän en av de här utlösarna inträffar:

- Nytt arbete startas, eller kund, gård eller fält ändras.
- Mobilkommunikationen eller internetåtkomsten mellan monitorn och John Deere Informationscentral avbryts i mer än 30 minuter.
- Tändningen slås av och sedan till inom 30 minuter.
- Tändningen slås av i mer än 30 minuter.

**Importera data**

Importera data

PC20405—UN—30APR15

Välj importmetod:

- Importera från USB-enheten – Välj de mappar på USB-enheten som innehåller data som ska importeras.
- Importera erhållna filer – Importera inställnings- och tilldelningsfiler från John Deere Informationscentral.

Ett JDLINK-modem krävs för att importera filer från John Deere.

Efter att inställningsfiler och tilldelningar har importerats till monitorn ska du använda Arbetsinställning för att tillämpa filerna. Se hjälpfiler på John Deere Operations Center för information om hur man skapar och skickar inställningsfiler till G5-monitorn.

**Kompatibilitet**

Data kan överföras från en annan G5-monitor, Generation 4-monitor, kompatibel datorprogramvara eller John Deere Operations Center i aktuellt systemformat. Programvara som är 25.3 och senare kan inte importera eller exportera filer i det tidigare äldre systemformatet.

- Monitörer med aktuellt system (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Monitörer med äldre system (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operations Center stöder inte möjligheten att visa, skicka eller ta emot körsidor. Om en inställningsfil endast innehåller körsidor, visas filen som ogiltig i det John Deere Operations Center. Om en inställningsfil innehåller guidningsspår eller gränser tillsammans med körsidorna laddas inställningsfilen korrekt, även om körsidorna inte går att visa.

Konfigurationsfiler från en GreenStar 3 2630-monitor kan inte importeras direkt till en Generation 4- eller G5-monitor efter programvaruuppdateringen 25.3. För att kunna importera filer från dessa enheter måste de först överföras till Operations Center och en konfigurationsfil måste skapas i Generation 4/G5-format.

**OBS:** Med 25.3 programuppdatering eller senare kan G5-monitörer inte längre exportera data i APEX-format. All produktsupport för APEX har avslutats. Därför kan kunder som använder APEX inte längre skicka data till det John Deere Operations Center™ från APEX.

Importerade fält måste inkludera en yttre gräns när en

inre gräns importeras. En inre gräns kan inte skapas eller importeras i monitorn utan att en yttre gräns först skapas eller importeras.

**OBS:** För att kunna importera hela redskapsprofiler från en annan monitor måste du se till att källmonitorn fungerar med programvaran 25.3 eller senare.

**Datakonflikter**

Vid behov ändras importerade kund-, gårds- och fältnamn. "Field1" döps till exempel om till "Field1(1)" om det finns ett befintligt fält med samma namn.

När arbetsdata från fält med namn som överstiger 20 tecken har exporterats till John Deere Informationscentral visas namnen korrekt. När dessa data importeras tillbaka till monitorn kortas fältnamnet av. All data känns igen som tillhörande fältet som ursprungligen exporterades från monitorn.

Om guidningsspåren är i samma fält och skapade med samma spårningsmetod hanterar monitorn nedanstående konflikter.

*Olika namn, samma linje*

- Om linjerna är samma, kommer namnet för vägledningslinjen på displayen att bytas ut mot namnet på USB-enheten.

*Samma namn, olika linjer*

- Om det finns två olika linjer med samma namn, kommer linjen på USB-enheten döpas om när den importeras. Till exempel ändras "Spår1" till "Spår1 (1)".

**OBS:** Importen av en fil kan misslyckas av flera olika anledningar. Åtgärda feltilståndet på monitorn för alla filer som inte kan importeras. Hjälpfunktionen ger ytterligare hjälp med misslyckad import.

**Föreskrifter**

För att importera tilldelningar måste shape-filerna vara placerade i en mapp med namnet Rx i roten på USB-enheten.

**Exportera data**

Exportera data

PC20406—UN—30APR15

**OBS:** När du exporterar data med en USB-enhet ska du använda olika enheter för varje monitor. Exporterade arbetsdata placeras inte i några individuella profilmapper. Inställningsdata placeras i mappen JD4600 och arbetsdata placeras i mappen JD-Data i USB-enhetens rot.

Välj exportmetod för att överföra önskade datatyper.

- Välj Exportera alla data om du snabbt vill överföra samtliga arbetsdata, styrningslinjer och körsidor med hjälp av standardinställningar.
- Välj Diagnostikdata om du vill överföra skärmbilder och felloggfiler.

### Export av data för användning med monitorer med äldre system (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Konfigurationsdata exporterade från Generation 4-monitorer struktureras inte automatiskt för att användas av en monitor med äldre system. Innan du exporterar data från en fjärde generationens monitor:

1. Exportera data till USB-enhet eller trådlöst till John Deere Operations Center.
2. Använd Konfigurationsfilskaparen i John Deere Operations Center för att skapa en konfigurationsfil i filtypen för äldre system och exportera filen till en USB-enhet.
3. Importera den nyligen skapade konfigurationsfilen för äldre system från USB-enheten till önskad(e) monitor(er) för äldre system.

### Radera data



Radera data

PC20407—UN—30APR15

Radering av data innebär att de markerade datatyperna tas bort från monitorn.

- Välj alternativet för anpassad radering om du vill ta bort arbetsdata och körsidor.
- Välj Rensa felsökningsdata om du vill radera skärmbilder och felloggfiler.

ZIDXK1X,1749535410021-67-17FEB26

### USB-minne

*OBS: USB-portar på G5-monitorn är inte avsedda att användas som laddningsstation för andra enheter.*

### Krav för monitorer från John Deere

- USB-format – måste vara FAT32 eller NTFS.

*OBS: NTFS-format kan inte användas för systemåterställning.*

- Kapacitet – rekommenderad kapacitet är 32–64 GB. Maximal kapacitet som stöds är 512 GB.
- Anslutning – USB 2.0 eller USB 3.0.

- Största mått – tjocklek 9,2 mm (3/8 tum), bredd 21,7 mm (7/8 tum).

### Rekommendationer

- Vänta 10 sekunder efter att du har satt i USB-enheten. Det kan ta tid att känna igen stora USB-enheter.
- Använd en USB-enhet på 16 GB eller större, så att ett flera säkerhetskopior kan sparas.
- Radera alla filer från USB-enheten som inte har med John Deere-displayer att göra.

Kontrollera fliken Maskinvara för monitor i funktionspanelen Diagnoscenter för att kontrollera huruvida monitorn identifierar USB-enheten.

ch177nn,1728630654672-67-11OCT24

### Ta skärmdumpar



PC28811—UN—20SEP22

### A—Skärmdumpsområde

Välj området som markeras i skärmens övre vänstra hörn. Tryck och håll nere tills skärmen blinkar och ett slutarljud låter från skärmen.

Sätt in USB-enheten och välj "Exportera data" för att överföra skärmdumpar till enheten.

ct47125,1708277939611-67-18FEB24

# Funktion—Programvaruhanteraren

## Programvaruhanterare



Programvaruhanterare

PC28693—UN—25AUG22

Använd programvaruhanteraren för att uppdatera programvara, aktivera funktioner och hitta nya detaljer om mjukvaruversioner.

### Gå till Programvaruhanterare

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken System.
3. Välj funktionspanelen "Programvaruhanterare".

### Programvarupaket

G5-monitorers programvara och hjälpfiler är organiserade i paket. Varje paket listas individuellt på fliken för installationer och uppdateringar och fliken för versionsinformation.

#### G5-operativsystem



G5-operativsystem

PC28694—UN—25AUG22

- Innehåller monitorns operativsystem och grundfunktionspaneler.

#### Hjälp med G5-operativsystem



Hjälpm med G5-operativsystem

PC28695—UN—25AUG22

- Inkluderar hjälpfiler för monitorns funktionspaneler.

#### AMS-applikationer



AMS-applikationer

PC28808—UN—20SEP22

- Innehåller monitorns programvara.

*OBS: Hjälpfunktionspaketen innehåller alla språk som monitorn stödjer.*

### Licenser

En licens aktiverar de förbättrade funktionerna på monitorn. De funktioner och produkter som omfattas av en licens beror på vilken typ av licens som köps.

Licenser kan överföras mellan universalmonitorer eller mellan CommandCenter-monitorer som finns på liknande maskintyper.

*OBS: Tillgängliga licenser kan vara olika i din region. Kontakta din återförsäljare av John Deere för mer information.*



Knappen "Detaljer"

PC28697—UN—25AUG22

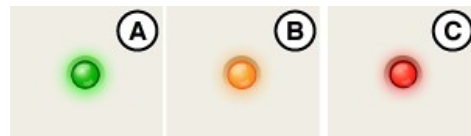
StellarSupport.com behöver monitorns serienummer för att skapa en licens. En CommandCenter-licens behöver också maskinens PIN-kod. Använd knappen "Detaljer" för att visa monitorns serienummer och maskinens PIN-kod.

### Licensstatus

Gå till programvaruhanteraren för att visa licensinformationen:

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken System.
3. Välj "Programhanterare".
4. Klicka på fliken Licenser.
5. Välj en licens i listan.
6. Välj Information för att visa information om den valda licensen. Licensstypen avgör vilken information som finns tillgänglig.

En licens kan ha följande status:



Licensstatus

PC649528—UN—09OCT24

**Aktiv (A):** Licensen är aktiv.

**Problem (B):** Antyder att det uppstod ett problem med serienumret, licensleveransen eller dylikt.

**Väntande startdatum (B):** Licensens aktiveringsdatum är ännu inte offentliggjort.

**Utgången (C):** Licensen har gått ut.

cl47125,1705261192994-67-09OCT24

## Uppdatera monitor och styrenhetens programvara

Förbättringar i form av uppdateringar av programvara ges ut då och då för G5-monitorer. Dessa uppdateringar hanteras av en pc-tillämpning som kallas programhanteraren.

Programvaruuppdateringar för GreenStar-systemkomponenter, såsom StarFire positionsmottagare, AutoTrac Universal och GreenStar-mängdreglering, laddas också ner med hjälp av programvaruhanteraren. Uppdateringsfilerna kopieras till USB-minnet tillsammans med uppdateringar av monitorn. Om komponenterna är anslutna till maskinen uppdateras de med monitorn när USB-enheten sätts in.

### Fastställa programvaruversionen på monitorn

Versionsnummer för alla installerade programvarupaket finns tillgängliga under fliken Versionsinformation i programvaruhanteraren.

### Ladda ned programvaruuppdateringar



USB-enhet

PC15348—UN—11JUL13

En FAT32- eller NTFS-formaterad USB-enhet med minst 16 GB rekommenderas. Mer information om krav på USB-enheter finns i "USB-enhet" i avsnittet "Filhanteraren".

Programvaruuppdateringar kan hämtas från:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

När USB-minnet har utrustats med den senaste programvaran ska du ansluta det till maskinen för att installera uppdateringen.

### Installera programvaruuppdateringar

#### USB-enhet

1. Sätt i USB-port i den övre USB-porten bredvid tillbehörsporten.



PC23932—UN—21MAR17

#### A—Knappen Installera programvara

2. När sidan "Alternativ för USB-enhet" visas, välj knappen Installera programvara (A). Då visas fliken Installationer och uppdateringar i programvaruhanteraren.
3. Välj "Visa uppdateringar för monitorn" eller "Visa uppdateringar för andra enheter" och välj Nästa-knappen.
4. Endast programvarupaket som är nyare än de som redan är installerade visas. Alla monitor-programvarupaket väljs automatiskt.
5. Tryck på knappen Installera. Om en uppdatering inte startar följer du meddelandena på skärmen för att lösa problemen.

**⚠ WARNING: Risk för personskada. Se till att maskinen är i parkeringsläge och bibehåller strömtillförseln under installationen. Under installation av programvara:**

**Alla tillämpningsprogram kommer stängas ned.**

**Inga systemmeddelanden kommer visas.**

**Avlägsna inte USB-enheten.**



PC28696—UN—25AUG22

**A—Förloppsindikator**  
**B—Grön bock**

6. En progressvisare (A) visar procentandelen av varje paket som installeras. En grön bock (B) visas när installationen av paketet har lyckats.
7. Monitorn startar om för att slutföra uppdateringen.
8. Ta ut USB-enheten och flytta tillbaka den till datorn. Kör Programhanteraren för att ladda upp returfiler.

**OBS:** Returfilerna innehåller information om programversioner och används för att hjälpa återförsäljarna med support för monitor och maskin.

### Uppdateringar online

1. Under fliken Installation och uppdateringar, välj Sök efter uppdateringar online. Monitorn letar efter tillgängliga uppdateringar.
2. Välj "Visa uppdateringar för monitorn" eller "Visa uppdateringar för andra enheter" och välj Nästa-knappen.
3. Endast programvarupaket som är nyare än de som

redan är installerade visas. Alla paket väljs automatiskt.

4. Välj nedladdningsknappen. Om en uppdatering inte startar följer du meddelandena på skärmen för att lösa problemen.
5. En förloppsindikator (A) visar procenttalet för varje paket som laddas ner. En grön bock (B) visas när paketet har laddats ner.
6. Tryck på knappen Installation för att påbörja installation av det nedladdade programvarupaketet.

**⚠ VARNING: Risk för personskada. Se till att maskinen är i parkeringsläge och bibehåller strömtillförseln under installationen. Under installation av programvara:**

**Alla tillämpningsprogram kommer stängas ned. Inga systemmeddelanden kommer visas.**

7. Monitorn startar om för att slutföra uppdateringen.

#### **Fjärruppdateringar med Equipment Mobile**

1. Logga in på Equipment Mobile och se efter om det finns några tillgängliga programvaruuppdateringar.
2. Välj programvaruuppdateringen och sedan Begär fjärruppdatering.
3. Sätt på maskinen.
4. Programvaran laddas automatiskt ned till monitorn. Välj Installera när installationsbegäran visas på monitorn.
5. Monitorn startar om.
6. Monitorn visar Programmeringen är slutförd när installationen är klar.

#### **Programmering via trådlös strömning**

**OBS:** För programmering via trådlös strömning måste datorn finnas i närheten av maskinen.

Programmering via trådlös strömning finns tillgänglig via Service Center eller John Deere Operations Center.

1. Slå på tändningen och håll den påslagen under hela programvaruuppdateringen.
2. Välj menyen på maskinens monitor.
3. Välj fliken System.
4. Klicka på Inställningar för trådlöst.
5. Aktivera växlingsreglaget för mobil till maskin.
6. Logga in på Service Center eller John Deere Operations Center på datorn och kontrollera om det finns några tillgängliga programvaruuppdateringar.
7. Ladda ner programvaruuppdateringen på datorn.
8. När uppdateringarna har laddats ner ansluter du

datorn till maskinens trådlösa nätverk via JDLINK-modemet.

9. Välj att starta installationen på sidan för programvaruuppdateringar.
10. När uppmaningen om att ansluta till maskinens MTG Wi-Fi (John Deere Modular Telematics Gateway) visas ska du läsa anvisningarna på skärmen och välja att ansluta.
11. Välj lämplig fil eller filer på sidan för programvaruuppdateringar i Service Center och välj sedan det nedladdade uppdateringspaketet. Välj Öppna.
12. Välj att starta uppladdningen för att överföra den nedladdade programvaran till monitorn.
13. Välj att starta programmeringen när programvaruöverföringen är klar.
14. Fönstret för installationer och uppdateringar öppnas på maskinens monitor och anger installationsstatusen.
15. När programmeringen är klar väljer du att ladda ner returfilen på sidan för programvaruuppdateringar i Service Center.
16. Välj att ladda upp returfilen och ladda sedan upp den nedladdade filen för att slutföra programvaruuppdateringen.

#### **Fjärrprogrammering via trådlös strömning**

1. Slå på tändningen och håll den påslagen under hela programvaruuppdateringen.

**OBS:** Se till att en stabil JDLINK-anslutning etableras innan du fortsätter med fjärrprogrammeringen.

**OBS:** Equipment Mobile stöder även fjärrprogrammering.

2. Logga in på Service Center eller John Deere Operations Center på datorn och ange maskinens produktidentifieringsnummer (PIN) i fältet för maskinsökning.
3. Välj din maskin från rullgardinsmenyn för maskinsökning.
4. Kontrollera om det finns några nya programvaruuppdateringar under alternativet för programmering av programvara.
5. Välj installera och programvaran laddas ned och installeras på monitorn.
6. Välj att installera programvaran när uppmaningen för fjärrstyrda ISOBUS VT-programvaruuppdateringar visas på monitorn.
7. Nedladdningen av programvaran ska starta på monitorn.
8. Välj att installera när nedladdningen är klar.

9. Följ anvisningarna på skärmen och välj att fortsätta för att gå vidare med installationen.
10. Programvaruinstallationen ska startas på monitorn. Kontrollera att monitorn har den senaste programvaruversionen när installationen är klar.

### Felsökning

Om uppdateringen misslyckas visas den aktuella versionen fortfarande.

Anteckna felmeddelandet om programvaruuppdateringen misslyckas. Radera filerna från USB-enheten och ladda därefter om programvaruuppdateringen till USB-enheten. Upprepa programvaruinstallationen.

Om programvaruuppdateringen fortsätter att misslyckas, kontakta en återförsäljare av John Deere.

### Optimera utrymmet på USB-enheten för att uppdatera monitorns programvara

Utför följande rutin för att optimera utrymmet på USB-enheten:

1. Anslut USB-enheten till datorn.
2. Välj Min dator.
3. Välj Lokal disk C.
4. Välj sds.

**OBS:** För mappen JDSync välj mappen Appdata i roaming.

5. Välj DisplayDependencies.
6. Radera allt innehåll i mappen RpmCache.
7. Formatera USB-enheten i FAT32-format.
8. Ladda ner monitorns uppdateringsfiler via programvaruhanteraren och för över dem till USB-enheten.

ch177nn,1737540664268-67-09FEB26

## Aktiveringar av hårdvara och programvara till annat än monitorn

Klicka på knappen "Detaljer" för att ange en aktiveringskod för hårdvara och programvara som inte används för monitorn. En enskild kod kan innehålla flera funktioner, men den kan endast utföra en typ av åtgärd (aktivering eller inaktivering). Till exempel kan en kod aktivera tre egenskaper medan en separat kod behövs för att inaktivera två egenskaper.

### Ange aktiverings- eller inaktiveringskod



PC28698—UN—25AUG22

Knappen Ange kod

1. Tryck på knappen Inmatning av kod.
2. Använd tangentbordet genom att ange aktiverings- eller inaktiveringskoden. Tryck på OK.
3. Skriv ner bekräftelsekoden och skriv in den på StellarSupport.com.

### Onlineaktiveringar



PC28699—UN—25AUG22

Onlineaktiveringar

Onlineaktiveringar använder en trådlös anslutning för att visa eller söka efter tillgängliga prenumerationer. Monitorn söker automatiskt efter prenumerationer när den är påslagen. Gå till StellarSupport.com för att köpa ett abonnemang.

ct47125,1708278219954-67-18FEB24

# Funktion—ISOBUS VT

## ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

bara tillgängliga när styrenheten är ansluten. Vilken typ av moduler som finns tillgängliga beror på styrenhetens tillverkare. Monitorn kan visa ISOBUS VT, version 4.

ct47125,1708279097632-67-18FEB24

Den här monitorn från John Deere stöder ISOBUS-kompatibla styrenheter från Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF) enligt ISO 11783. De här styrenheterna kan visas och hanteras i ISOBUS virtuell terminal (VT). Om en utökad monitor är ansluten kan en andra VT visas och användas.

När en ISOBUS-styrenhet ansluts laddas grafikfilerna för användargränssnittet i ISOBUS VT. ISOBUS VT ger då föraren möjlighet att navigera mellan och använda alla tillgängliga funktioner i ISOBUS-styrenheten.

### Navigera till ISOBUS VT

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen ISOBUS VT.

### Anslutna ISOBUS-redskap och styrenheter

G5-monitorn laddar och kommunicerar med olika ISOBUS-styrenheter samtidigt. En lista över alla anslutna ISOBUS-styrenheter visas när menyknappen har valts.

Välj önskad ISOBUS-styrenhet och tryck på knappen OK för att visa användargränssnittet.

### Felsökning

Om gränssnittet för en ISOBUS-styrenhet inte visas korrekt:

- Visa ISOBUS-styrenheten i Statuscentret och följ felsökningsstegen för indikerad status. Mer information finns i ISOBUS-styrenheterna i tillämpningen Diagnoscenter.

Om gränssnittet fortfarande inte visas korrekt:

1. Välj inställningar högst upp i tillämpningen ISOBUS VT.
2. Välj Rensa ISOBUS VT i Avancerade inställningar för att radera sparade användargränssnittsfiler i ISOBUS-styrenheten.

Användargränssnittet läses in igen nästa gång styrenheten ansluts.

### Modul för körsidan

ISOBUS VT-moduler kan läggas till en körsida med tillämpningen Layout Manager.

Modulerna laddas från redskapets styrenhet och finns

# Funktion—StarFire positionsmottagare

## StarFire GPS-mottagare



PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS-mottagaren mottar satellitbaserad positionsbestämning och differentiella korrektionssignaler via en enda mottagare.

*OBS: Terrängkompenseringsmodulen i StarFire 7000/7500 Integrated-mottagare kalibreras på fabriken. Se avsnittet Felsökning i instruktionsboken för StarFire 7000/7500-positions-mottagaren om en fältkalibrering behöver utföras.*

En terrängkompenseringsmodul (TCM) är integrerad i mottagaren och korrigerar för maskindynamik, som t.ex. rullning och stigning på sidosluttningar, besvärliga förhållanden eller varierande markförhållanden. En noggrann kalibrering av TCM behövs för en välfungerande drift.

Se StarFire positionsmottagarens instruktionsbok för inställningar och kalibreringsanvisningar.

### Avancerad TCM-kalibrering

TCM måste kalibreras när en mottagare först har installerats på en maskin eller om den flyttas till en annan maskin. Den avancerade TCM-kalibreringen genererar ett tillfälligt AutoTrac-guidningsspår för maskinen att köra på medan mottagarens TCM kalibreras. Kalibrering av den avancerade TCM-modulen kan kalibrera TCM på flera mottagare på en gång, är mer exakt än den gamla kalibreringen och behöver inte maskinen på plant underlag.

Se skärmhjälpen för anvisningar om hur du utför den avancerade TCM-kalibreringen.

### Krav

- Mottagarmodellen är Starfire 6000 eller nyare.
- Mottagarens programvaruversion är 4.40N (programvarupaket 20-2) eller senare.
- Monitorn är en G5 CommandCenter eller G5-universalmonitor.
- Monitorn har en giltig licens för AutoTrac.

### Gå till StarFire GPS-mottagaren

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen "StarFire".

ch177nn,1728632148789-67-11OCT24

## Fjärruppdateringar av StarFire-programvara

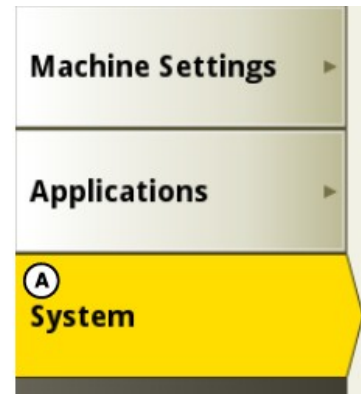
1. Välj Meny.



Meny

PC28688—UN—25AUG22

2. Välj fliken "System" (A).



Fliken System

PC28821—UN—21SEP22

A—Fliken System

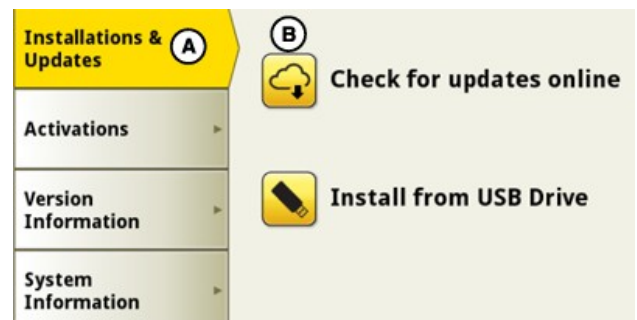
3. Välj "Programhanterare".



Programvaruhanteraren

PC28693—UN—25AUG22

4. På fliken "Installationer och uppdateringar" (A) väljer du "Sök efter uppdateringar online" (B).



Knappen "Sök efter uppdateringar online"

PC28822—UN—21SEP22

A—Fliken Installation och uppdateringar

B—Knappen för att söka efter uppdateringar online

5. Välj "Visa uppdateringar för andra enheter" (A) och klicka sedan på knappen "Nästa" (B).



PC28823—UN—08MAY23

*Knappen "Visa uppdateringar för andra enheter"*

**A—Knappen "Visa uppdateringar för andra enheter"**

**B—Knappen Nästa**

6. Välj den programvara som ska hämtas och tryck på "Installera".



PC28824—UN—08MAY23

*Mjukknappen "Installera"*

ct47125,1708279129268-67-18FEB24

---

# Funktion—AutoTrac-guidning

## AutoTrac



Guidning

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac är ett assisterat styrsystem som låter föraren ta bort händerna från ratten medan maskinen rör sig längs det skapade guidningsspåret på fältet. Förarna måste fortfarande vända maskinen i slutet av spåret. Genom att trycka på knappen Återgång får AutoTrac återigen kontroll över styrningen och styr maskinen ned nästliggande vända på fältet.

### Allmän information

**VIKTIGT: AutoTrac-systemet förlitar sig på GPS-systemet som styrs av USA:s regering, vilken är uteslutande ansvarig för dess precision och underhåll. Systemet kan utsättas för ändringar som kan inverka på precisionen i, och användningen av all GPS-utrustning.**

Föraren är alltid ansvarig för maskinen och måste vända den i slutet av varje spår. Systemet vänder inte i slutet av ett spår.

Det grundläggande AutoTrac-systemet är avsett att användas som bistånd till mekaniska markörer. Föraren måste bedöma systemets allmänna precision för att avgöra de särskilda fältförhållanden där assisterad styrning kan användas. Denna bedömning är nödvändig eftersom den precision som krävs för olika fältarbeten kan variera beroende på lantbruksarbetet i fråga. AutoTrac använder StarFire-differentialkorrektionsnätet tillsammans med GPS-systemet. Vissa lägesändringar kan inträffa med tiden.

*OBS: Reperbarhet under säsongen och använder samma korrekctionssignal är kritisk när AutoTrac™ används för flera jobb under säsongen. Detta inkluderar att skapa AutoTrac-guidninglinjer under plantering och sedan förlita sig på samma linjer för efterföljande uppgifter som sidogödsling, sprutning efter uppkomst, och skörd. Genom att behålla samma korrekctionssignal säkerställs precisionen för alla arbeten, vilket minimerar överlappningar och hoppa över, samtidigt som effektiviteten maximeras.*

## Översikt över AutoTrac-guidning



PC665155—UN—19MAY25

Huvudsida för AutoTrac-guidning

- A—AutoTrac
- B—Styrning
- C—Nästa guidningsspår
- D—Ljusramp
- E—Kartreglage
- F—Guidning
- G—Spårväxling

**AutoTrac (A)**—Inkluderar växlingsknappen för att aktivera eller avaktivera AutoTrac samt visar aktuellt AutoTrac-steg. Om du väljer AutoTrac-steget öppnas sidan för felsökning av AutoTrac.

**Steering (B)**—Visar Styrkänslighet som det högsta värdet och Hämta känslighet som det nedre värdet. Om du väljer Styrning öppnas sidan för optimering av styrning.

**Next Track (C)**—Identifierar nästa guidningsspår som AutoTrac är inställt för att registrera samt inkluderar funktionen Växla. Välj Växla för att ändra nästa guidningsspår till nästa tillgängliga guidningsspår i listan med guidningsspår. Om du väljer guidningsspåret öppnas sidan med listan över guidningsspår.

**Lightbar (D)**—Visar avståndet till vänster eller höger ifall att maskinen befinner sig utanför guidningsspåret.

**Map Controls (E)**—Inkluderar funktioner för att växla mellan vyer, panorera och ändra riktning samt zooma ut och zooma in.

**Guidance (F)**—Visar aktuellt guidningsspår och avstånd mellan spår. Om du väljer inställt guidningsspår öppnas listan över guidningsspår. Om du väljer Avstånd mellan spår öppnas sidan för avstånd mellan spår.

**Shift Track (G)**—Justerar det inställda guidningsspårets läge till vänster om,

i mitten eller till höger om maskinen.  
Om du väljer Växelsteg öppnas sidan  
för växelsteg.

ZIDXK1X,1750076420718-67-06OCT25

## Säker användning av guidningssystem

Styrningssystemet får inte användas på allmän väg. Stäng alltid av (inaktivera) guidningssystemen före körning på allmän väg. Försök inte sätta igång (aktivera) ett guidningssystem under körning på allmän väg.

Guidningssystem är avsedda att hjälpa föraren att utföra uppgifter inom relaterade användningsområden mer effektivt. Föraren ansvarar hela tiden för maskinens bana och säkra drift. Guidningssystem upptäcker eller förhindrar inte automatiskt kollisioner med hinder, maskiner eller andra fordon.

Guidningssystemen inkluderar alla tillämpningar som automatiserar styrningen av maskinen. Detta inkluderar, men är inte begränsat till, AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Redskapsstyrning (passiv), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense och John Deere maskinsynkronisering.

Undvik personskador genom att

- aldrig hoppa av eller på maskinen under gång,
- kontrollera att maskinen, redskapet och guidningssystemet är rätt inställda.
  - Kontrollera att korrekta gränser har definierats om iTEC, AutoTrac Turn Automation eller AutoTrac Redskapsstyrning (passiv) används.
  - kontrollera att följarens hempunkt har kalibrerats med tillräckligt avstånd mellan fordonen om John Deere maskinsynkronisering används.
- Var vaksam och uppmärksam på omgivningen.
- Ta vid behov över kontrollen av ratten för att undvika faror på fältet, kringstående, utrustning eller andra hinder.
- upphöra med arbetet om det är svårt att köra maskinen eller att se människor eller hinder framför maskinen p.g.a. dålig sikt.
- Ta med fältförhållandena, sikten och maskinens utförande i beräkningen vid val av hastighet.

ch177nn,1660716404585-67-23MAY24

## AutoTrac-guidningsmetoder

AutoTrac kan hantera flera olika guidningsmetoder för att tillgodose olika fälttyper och arbeten. På huvudsidan för AutoTrac väljer du Ställ in guidningsspår för att öppna listan med guidningsspår och sedan Nytt guidningsspår för att gå till sidan för att välja guidningsmetod.

Se hjälpfunktionen för anvisningar om hur du skapar varje typ av guidningsspår.

Följande guidningsmetoder finns tillgängliga:

- Metoder för rakt spår
  - A + B-metod
  - A + riktningsmetod
  - Auto B-metod
  - Lat./long.-metod
  - Lat./long. + riktningsmetod
  - Åtkomst: A + B
  - Åtkomst: A + riktning
  - Åtkomst: Lat./long. + riktning
- Metoder för kurvspår
  - Anpassad kurva
  - AB-kurva
- Metoder för cirkelspår
  - Körning av cirkeln
  - Lat./Long. cirkel
- Fältgränsdragningsmetod
  - Gränsspår

### Metoder för rakt spår



Rakt spår

PC28721—UN—25AUG22

Läget Rakt spår hjälper föraren att köra raka, parallella spår med hjälp av monitorn och hörbara signaler som varnar föraren när maskinen lämnar spåret.

Rakt spår ger föraren möjlighet att skapa det första raka spåret med hjälp av ett antal olika alternativ för spår 0. Alla banor genereras på fältet när spår 0 (referensbanan) har definierats. Varje fältvända är identisk med den först körda vändan för att säkerställa att styringsfel inte upprepas genom hela fältet. Dessa banor kan användas med Parallel Tracking eller AutoTrac.

Metoder för definiering av spår 0:

- A + B – Definiera spår 0 genom att köra det med maskinen.
- A + Auto B – Definiera spår 0 genom att köra det med maskinen.
- A + riktning – Definiera spår 0 genom att köra maskinen till punkt A och ange ett fördefinierat riktningsvärde.
- Lat./long. – Definiera spår 0 genom att ange fördefinierade värden för latitud och longitud för punkt A och B.
- Lat./long. + riktning – Definiera spår 0 genom att

ange fördefinierade värden för latitud och longitud för punkt A och ange ett fördefinierat riktningsvärde.

- Maskinåtkomst A + B – Definiera spår 0 genom att köra det med maskinen.
- Maskinåtkomst A + riktning – Definiera spår 0 genom att köra maskinen till punkt A och ange ett fördefinierat riktningsvärde.
- Maskinåtkomst lat./long. + riktning – Definiera spår 0 genom att ange fördefinierade värden för latitud och longitud för punkt A och ange ett fördefinierat riktningsvärde.

*OBS: Spår 0 kan definieras under en användning (t.ex. plantering), men vissa funktionsknappar är inte tillgängliga medan guidningsspåret skapas.*

### Maskinåtkomst

Maskinåtkomst är en metod för rakt spår som används för att lägga in fältvägar mellan uppsättningar av grödbanor.

### Riktning

*OBS: Redigering av guidningsspårriktning är endast tillgängligt vid användning av raka guidningsspår som skapats med metoderna A +-riktningsmetoden eller Lat/Lon +-riktningsmetoden.*

Ny riktningsinformation registreras för det befintliga guidningsspåret varje gång detta värde ändras. Om data exporteras till John Deere Operations Center efter en riktningsändring kommer det ändrade guidningsspåret att ersätta det befintliga guidningsspåret som finns sparad i Operations Center.

### Metod för beräkning av guidningsspår

I beräkningen av guidningsspår är John Deere standardalternativet. Andra metoder för beräkning av guidningsspår:

- Annan maskin än John Deere 1 – använder BeeLine-beräkningsmetoden.
- Annan maskin än John Deere 2 – använder Trimble-beräkningsmetoden.

*OBS: Guidningsspår kan överföras till en annan användare med Delning av data i fält eller konfigurationsfiler via en USB-enhet eller trådlös dataöverföring.*

Använd hjälpfunktionen i Hjälpcenter för mer information om hur man skapar raka guidningsspår.

### Kopiera spår

Kopiera spår skapar en kopia av det aktiva guidningsspåret.

Namnet på det nya kopierade spåret är som standard detsamma som namnet på det ursprungliga spåret plus

(1). Välj inmatningsrutan för spårnamnet för att ändra spårnamnet. Det nya spåret kan centreras på maskinen eller växlas åt vänster eller höger.

Om det ursprungliga guidningsspåret skapades med A + riktningsmetod eller lat./long. + riktningsmetod kan den nya spårriktningen ändras genom med inmatningsrutan Riktning.

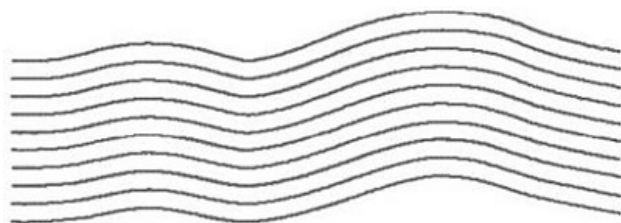
### Metoder för kurvspår

#### AB-kurvor



AB-kurvor

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

AB-kurvor låter föraren köra en kurvig bana genom fältet med två ändpunkter (början och slut). Parallella banor i endera riktningen genereras utifrån det ursprungligt körda spåret. Varje bana genereras enligt den först körda banan för att säkerställa att styrningsfel inte upprepas genom hela fältet. Banorna utgör inte identiska kopior av den ursprungliga banan. Banans kurvor ändras för att minimera fel från bana till bana.

*OBS: Se Inställningar av kurvspår för information om hur du justerar systemet för optimal funktion.*

Den först registrerade AB-kurvan måste vara minst 3 meter (10 ft) lång för att bli en giltig AB-kurva.

När AB-kurvan (spår 0) väl har spelats in genereras ytterligare tio spår (fem banor på endera sidan av spår 0). När maskinen kör förbi det femte spåret från spår 0 genereras ytterligare tio spår i den riktningen. Systemet fortsätter att generera ytterligare banor när maskinen kör förbi den sista banan som visas på monitorn. Maskinen måste vara inom 400 m (0.25 mi) från den senast genererade banan för att systemet ska kunna fortsätta generera kurviga banor. Om maskinen befinner sig vid den yttre gränsen kan det ta flera minuter att generera en bana som kan visas på skärmen. Under denna tid visas "Beräkning av kurvor" på skärmen.

*OBS: Överhopp av bana är tillgänglig i läget AB-kurvor.*

Banorna utgör inte identiska kopior av den ursprungliga banan. Banans kurvor ändras för att bibehålla fel från

bana till bana. Med varje bana blir banornas kurvor mer konvexa eller konkava.

*OBS: Meddelandena Tvär kurva och Slut på banan kan visas i spårningsläget för AB-kurva.*

Banor med AB-kurvor genereras med en rak förlängning på 91 m (300 ft.) i slutet av de verkliga registrerade banorna. Banförlängningar kommer att läggas till före och efter den registrerade banan för att rikta in maskinen eller fortsätta banan.

När spårväxling väljs justeras aktuellt spår och fem banor på båda sidorna om spåret genereras igen. A/B-kurvan kan användas efter att de initiala spåren har skapats. Ytterligare spår skapas under användning. Använd funktionsknapparna för att växla åt vänster eller höger för att flytta och generera om AB-kurvornas spår.

I hjälpfunktionen finns mer information om hur du skapar AB-kurvspår.

### Kopiera spår

Kopiera spår skapar en kopia av det aktiva guidningsspåret.

Namnet på det nya kopierade spåret är som standard detsamma som namnet på det ursprungliga spåret plus (1). Välj inmatningsrutan för spårnamnet för att ändra spårnamnet. Det nya spåret kan centreras på maskinen eller växlas åt vänster eller höger.

### Styrning i A/B-kurva

Det närmaste spåret är markerat med en tjockare vit linje.

Spårets nummer visas under indikatorn för banans precision och ändras automatiskt när maskinen närmar sig ett nytt spår. Spårnummer anger antalet spårader bort samt riktning från guidningsspår 0. Spårriktning visas i förhållande till guidningsspår 0 (norrut, söderut, österut eller västerut). Spårets värde ändras när maskinen befinner sig halvvägs mellan två spår.

Indikatorn för banans precision visar avståndet för urspårningsfel. Urspårningsfelet visar avståndet mellan det närmaste spåret och maskinen. Felet ökar tills maskinen når en punkt halvvägs mellan de två spåren. Därefter minskar det allteftersom maskinen närmar sig nästa spår.

### Anpassade kurvor



PC702238—UN—05FEB26  
Sökning efter anpassad kurva

*OBS: Se ytterligare information om prestandaoptimering. (Se Inställningar av kurvspår i detta avsnitt.)*

Med anpassat kurvspår kan föraren registrera ett manuellt kört kurvspår. När det initiala kurvspåret har registrerats och maskinen har vänts visas de generade spåren och föraren kan använda Parallel Tracking eller koppla till AutoTrac.

Efter att det initiala fältarbetet har registrerats genereras ytterligare spår enligt det spår som precis körts för att säkerställa att eventuella styrningsfel inte upprepas på hela fältet.

När en anpassad kurva har valts visas ikonerna i det övre högra hörnet på skärmen. Genom att välja den här ikonerna kan användaren växla mellan tillgängliga kurvor.

*OBS: Överhopp av bana låter föraren köra förbi eller hoppa över guidningsspåret bredvid det aktuella spåret. Överhopp av bana är inte tillgänglig under registreringssessionen för Anpassade kurvor.*

De genererade banorna utgör inte identiska kopior av den ursprungliga banan. Banans kurvor ändras för att bibehålla precisionen från bana till bana. Om så behövs kan föraren ändra kurvbanan var som helst på fältet enbart genom att styra maskinen från den alstrade banan.

*OBS: Meddelanden om tvär kurva och slut på spåret kan visas i läget för anpassat kurvspår.*

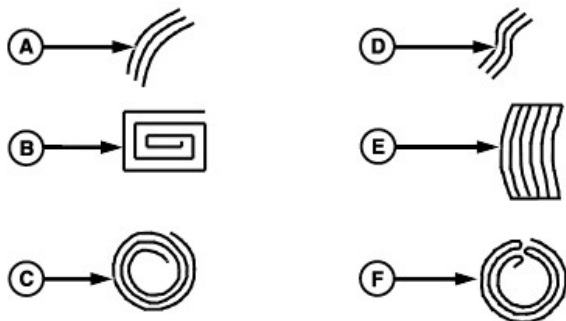
Föraren kan antingen köra manuellt längs med de genererade guidningsspåren med Parallel Tracking eller koppla till AutoTrac när den initiala fältkörningen har registrerats och de genererade guidningsspåren visas.

Om en session för att registrera en kurva stoppas projiceras inte spåret framför maskinen. Föraren kan bara använda AutoTrac på tillgängliga spår från tidigare registreringssessioner. När en registreringssession avslutas sparas alla registrerade kurvsegment i sessionen som ett enda guidningsspår.

*OBS: Spårväxling rekommenderas inte när Anpassade kurvor används. I läget Anpassade kurvor kompenserar Ändra guidningsspår inte för GPS-avdrift.*

Ytterligare kurvsegment kan läggas till i det befintliga anpassade kurvspåret när du redigerar ett guidningsspår.

Använd hjälpfunktionen i hjälpcenter för mer information om hur man skapar guidningsspår med anpassad kurva.



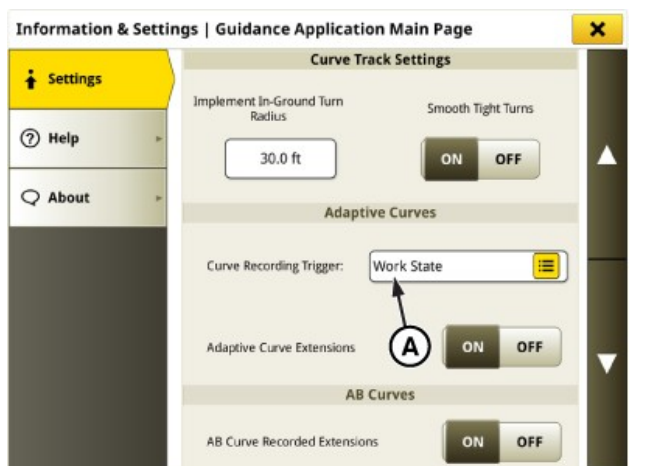
PC9032—UN—17APR06

- A—Enkel kurva  
B—Fyrkant  
C—Spiral  
D—S-kurva  
E—Kapplöpningsbana  
F—Cirkel

Spårningsläget Anpassad kurva låter föraren köra och styras längs olika fältmönster.

- Enkel kurva
- S-kurva
- Fyrkant
- Kapplöpningsbana
- Spiral
- Cirkel

Radförlängningar kan läggas till i det befintliga spåret med anpassad kurva. Dessa är temporära förlängningar (90 m) som visas när man kommer nära raden. De behöver inte antecknas.



PC676265—UN—26JUN25

Anpassade kurvförlängningar

### Guidning vid Anpassade kurvor

**VIKTIGT:** Om du vill använda lagrade Anpassade kurvspårsdata igen, måste de inledande spårdata och efterföljande rörelser över fältet skapas med StarFire RTK-precision. RTK-basstationen bör vara i läget Absolut Bas.

**OBS:** Avståndet mellan spår för information om Anpassat kurvspår är konstant. Om en annan redskapsbredd används vid återkomst till fältet måste nya data registreras.

Det närmaste spåret är markerat med en tjockare vit linje. Indikatorn för banans precision visar avståndet för urspårningsfel. Urspårningsfelet visar avståndet mellan det närmaste spåret och maskinen. Felet ökar tills maskinen når en punkt halvvägs mellan de två spåren. Därefter minskar det allteftersom maskinen närmar sig nästa spår.

Om en kurva inte registreras genereras inga ytterligare spår och föraren kan bara använda AutoTrac på befintliga spår. Vid registrering beräknas spåren utanför föregående spår. Den här sessionen kan användas för att registrera ett annat spår manuellt. Annars kan föraren välja AutoTrac med registreringsutlösare för kurvor och AutoTrac på det projicerade spåret.

### Metoder för cirkelspår



Cirkelspår

PC28726—UN—30AUG22

Med cirkelspår kan föraren skapa styrningslinjer för koncentriska cirklar. Det är avsett att användas i fält med en mittställning.

Ett cirkelspår baseras på latitud- och longitudkoordinaterna i ledpunktens mittpunkt. Koncentriska styrningslinjer skapas utifrån avståndet mellan spår upp till 1,6 km (1 mi.) från ledpunktens mittpunkt.

Cirkelspår är avsett för mittställningsfunktioner på mark som slutar mindre än 2 %. Eftersom cirkelspår skapar avstånd mellan cirkelarna på en plan yta, passar inte avståndet mellan styrningsspåren och mittställningens spår ihop eftersom spåren hamnar längre bort från mittställningen i sluttningar. Detta beror på skillnaden mellan avstånd som avverkas på en backe eller på en plan yta. Skillnaden i avstånd ökar allteftersom sluttningen ökar.

Använd funktionen Spårväxling för att flytta guidningsspåren radiellt närmare eller längre bort från mittpunkten. Ändra spår flyttar inte själva mittpunkten. Ändra spår gör att föraren kan använda olika redskapsbredder, redogöra för olika storlekar på ledpunktens centrum eller redogöra för förlängning eller förkortning av bevattningsavsnitt i ledpunktens centrum. Om en cirkelspårskant läggs till, ändras eller raderas, raderas befintliga ändringar för spåret. Redskapet kan inte riktas in mot kanten om Ändra spår med en kant används.



Avstånd till mittpunkt

PC20395—UN—08DEC14

Avstånd till mittpunkten visar avståndet från cirkelns mittpunkt till nuvarande position. Avståndet visas endast till 1609 m (5280 ft). Funktionen måste vara aktiverad i inställningarna för cirkelspår för att knappen ska visas på styrningskartan. När knappen visas på styrningskartan trycker du på den för att visa eller dölja avståndet.

Det finns två metoder för att skapa ett cirkelspår:

#### Lat./Long. cirkel



Lat./Long. cirkel

PC28727—UN—25AUG22

- Om latitud- och longitudkoordinaterna i ledpunktens mittpunkt är kända ska du ange platsen för att skapa ett cirkelspår.

#### Körning av cirkeln



Körning av cirkeln

PC28726—UN—30AUG22

- Latitud- och longitudkoordinaterna i ledpunktens mittpunkt beräknas från banan som körts. Styrningslinjer för koncentriska cirklar skapas utifrån koordinater.
- Vi rekommenderar att hela cirkeln körs för bästa beräkning av cirkelns mitt. Beräkningen blir inte mer exakt bara för att du kör mer än en komplett cirkel.

Använd hjälpcentrets hjälpfunktion för mer information om hur man skapar cirkelspår.

#### Cirkelspårskant



PC17399—UN—08DEC14

**OBS:** Cirkelspårskant kan endast användas på Gen 4- och G5-monitorer. Kantinformation kan inte användas på GreenStar 3-monitorer.

Cirkelspårskant representerar mittpunktens yttre gräns. Den visas som en orange linje på styrningskartan.

När en cirkelspårkant skapas kan styrningslinjer genereras från kanten. Annars skapas styrningslinjerna från ledpunktens mittpunkt.

**OBS:** Avståndet mellan spår och arbetsbredden måste vara lika för att redskapets sida ska kunna riktas in mot kanten.

När styrningslinjerna skapas är kanten referenspunkten istället för cirkelns mittpunkt. Detta kan vara användbart om redskap med olika avstånd mellan spår används på samma fält. Ange bara ett nytt avstånd mellan spår. Styrningslinjerna justeras då så att de utgår från kanten. Styrningslinjerna alstras utifrån kanten genom att avstånd mellan spår och ändringar används. Om kanten raderas skapas guidningsspår från mitten i riktning utåt.

#### Styrning längs ett cirkelspår

När cirkelspår används behöver spåren inte köras i en särskild ordning. Det närmaste spåret är markerat med en tjockare vit linje.

Spårets nummer visas under indikatorn för banans precision och ändras automatiskt när maskinen närmar sig ett nytt spår. Spårnummer anger antalet spårader bort samt riktning från guidningsspår 0. Spårriktning visas i förhållande till guidningsspår 0 (norrut, söderut, österut eller västerut). Spårets värde ändras när maskinen befinner sig halvvägs mellan två spår.

Indikatorn för banans precision visar avståndet för urspårningsfel. Urspårningsfelet visar avståndet mellan det närmaste spåret och maskinen. Felet ökar tills maskinen når en punkt halvvägs mellan de två spåren. Därefter minskar det allteftersom maskinen närmar sig nästa spår.

#### Fältgränsdragningsmetod



Gränsspår

PC28728—UN—25AUG22

Gränsfyllningsspår skapar styrningslinjer utifrån måtten på den yttre gränsen och avståndet mellan spår för maskinen.

*OBS: Gränsfyllningsspår använder inte sluttningskompensation. Om maskinen används på ett sluttande fält rekommenderar vi att du använder Anpassade kurvor.*

Monitorn skapar tre guidningsspår utifrån gränsens form och avståndet mellan spåren (ett utanför gränsen och två innanför gränsen). Ytterligare gränsspår skapas i takt med att maskinen kör in i fältet. Raka radförlängningar som är 15 m (50 ft) långa läggs till i ändarna på varje gränsspår.

*OBS: När spårändring väljs justeras och skapas alla spår.*

### Rakt fyllningsspår

Välj knappen Registrera fyllning för att generera styrlinjer genom att använda Rakt fyllning över hela fältet inom gränsen. Rakt fyllningsspår använder A + B-metoden för Rakt spår för att generera styrlinjer. När du använder Sektionsstyrning rekommenderas att du slutför Gränsfyllningsspårbanan innan du använder Registrera fyllning.

Gränsfyllningsspår kan inte exporteras till en annan monitor. Om gränsspåret behövs på en annan monitor kan samma spår skapas med hjälp av samma yttre gräns.

### Styrning av ett gränsfyllningsspår

Det närmaste spåret är markerat med en tjockare vit linje.

Spårets nummer visas under indikatorn för banans precision och uppdateras automatiskt när maskinen närmar sig ett nytt spår. Spårnummer anger antalet spårrader bort samt riktning från guidningsspår 0. Spårriktning visas i förhållande till guidningsspår 0 (norrut, söderut, österut eller västerut). Spårets värde ändras när maskinen befinner sig halvvägs mellan två spår.

Indikatorn för banans precision visar avståndet för urspårningsfel. Urspårningsfelet visar avståndet mellan det närmaste spåret och maskinen. Felet ökar tills maskinen når en punkt halvvägs mellan de två spåren. Därefter minskar det allteftersom maskinen närmar sig nästa spår.

ZIDXX1X,1749537808095-67-12FEB26

## AutoPath

AutoPath använder rad- eller gränsinformation för att skapa guidningsspår för efterföljande arbeten på fältet. AutoPath reducerar förarens osäkerhet och antalet

föraråtgärder som behövs för att kunna navigera korrekt genom fältet. AutoPath-spår minskar inställningstiden, felaktiga mötesrader och skada på grödor till följd av felaktig guidningsinställning.

Innan du använder AutoPath-guidningsspår ska du importera AutoPath-spårdata från John Deere Operations Center. AutoPath-spårdata inkluderas i inställningsfilen. Om inga data från den initiala fältkörningen finns tillgängliga kan AutoPath-guidningsspår genereras med hjälp av en gräns. Se "Redigera AutoPath" i hjälpfunktionen för mer information.

### Maskinspecifika krav:

AutoPath är kompatibel med följande maskiner utrustade med John Deere eller Reichardt Green Fit AutoTrac automatisk styrning:

*OBS: För bästa prestanda ska du använda AutoTrac RowSense med AutoPath.*

- Traktor
- Spruta
- Skördetröska
- Strängläggare

*OBS: AutoPath-dokumentering är inte tillgänglig när ISOBUS-dokumenteringsläget är aktiverat i Arbetsinställning.*

### AutoPath (rader)

AutoPath (rader) använder data registrerade från den initiala fältkörningen, maskinförskjutningar och avstånd mellan spår för att skapa guidningsspår för efterföljande arbeten på samma fält. AutoPath (rader) minskar behovet av gissningar och föraråtgärder som behövs för att kunna navigera korrekt genom stående gröda. AutoPath-spår minskar inställningstiden, felaktiga mötesrader och skada på grödor till följd av felaktig guidningsinställning.

### Krav på den initiala fältkörningen för AutoPath (rader):

*OBS: Korrektheten i AutoPath-spåren beror på korrektheten hos det initiala spåret som registreras. När du registrerar det initiala fältarbetet rekommenderas John Deere Active Implement Guidance eller AutoTrac Redskapsstyrning.*

Det initiala spåret är det arbete som används för att generera övriga AutoPath-spår. Förenliga källfunktioner är jordbearbetning, plantering och tillämpning.

*OBS: Källfunktionen måste registreras med en redskapsmottagare.*

Om det initiala fältarbetet inte inkluderar raddata måste

alla efterföljande arbeten som utförs på fältet, t.ex. plantering, produkttillsättning eller skörd, innehålla definierade rader så att AutoPath kan generera guidningsspår.

Data från det initiala fältarbetet som skickas till John Deere Operations Center måste registreras med hjälp av följande:

- StarFire positionsmottagare med SF3-signalnivå eller högre på både maskinen och redskapet.

*OBS: StarFire™ positionsmottagare som använder SF-RTK-signal eller mer behövs för att stödja plantering och skörd av sockerrör för repeterbarhet under flera säsonger.*

*OBS: Kontrollera att terrängkompenseringsmodulen är kalibrerad på alla mottagare (maskin och redskap).*

*OBS: Delad signal kan användas till att registrera data.*

- En G5- eller G5<sup>Plus</sup>-universalmonitor.

#### Kompatibla redskap för AutoPath (rader):

- John Deere planteringsmaskin med en SeedStar 2-styrenhet eller senare
- ISOBUS-planteringsmaskin från annat märke än John Deere
  - Arbetsbredd måste ställas in som rader.
  - Om radbredd är större än 254 cm (100 in), kräver efterföljande arbeten definierade rader.
- Virtuellt planteringsmaskin (redskap utan styrenhet)
  - Arbetsbredd måste ställas in som rader.
- John Deere markbearbetning med en styrenhet
  - Efterföljande arbeten kräver särskilda rader.
- Fordon med virtuell terminal (utan styrenhet)
  - Det rekommenderas att ställa in arbetsbredd som rader.
  - Om arbetsbredden inte ställs in som rader eller om radbredden är större än 254 cm (100 in) kräver efterföljande arbeten definierade rader.

#### Användningskrav för AutoPath (rader)

- Inställningsfil från John Deere Operations Center innehåller AutoPath-data.
- G5-universalmonitorn måste ha en giltig licens för AutoPath.
- Maskinen är utrustad med en StarFire positionsmottagare med en SF3-signalnivå eller högre.

*OBS: Använd samma signalnivå som användes för att registrera det initiala fältarbetet för optimal prestanda.*

- Maskinen är utrustad med John Deere eller Reichhardt Green Fit AutoTrac automatisk styrning.
- Typen av gröda måste vara en radgröda och det rekommenderas att använda den senaste källdatan för bästa resultat.

#### Generera AutoPath (rader):

*OBS: AutoPath-filer kan inte exporteras från monitorn.*

*OBS: AutoPath-filer som importeras till monitorn kan ändras, men ändringarna synkroniseras inte till John Deere Operations Center.*

Om en maskin kör in på ett fält som har en associerad fil med en initial fältkörning, genereras AutoPath-spår som optimerats för minsta antal banor automatiskt. Aktuellt AutoPath-spår kan sedan redigeras från sidan Välj guidningsspår. Välj knappen Metod för att välja den metod som användes för att generera banor. AutoPath (rader) har följande alternativ för generering av guidningsspår:

- Välj Optimera för minst antal banor för att täcka fältet helt med så få banor som möjligt.

*OBS: Om den aktuella funktionens arbetsbredd är smalare än källfunktionens arbetsbredd, grättonas alternativet Följ källfunktionen automatiskt.*

- Välj Följ källfunktionsbanor för att endast använda nya banor som är i linje med källfunktionsbanor. Att följa källfunktionsbanorna reducerar komprimeringen, men kan resultera i överlappning av täckningen.



**Default to this Method**

PC613046—UN—20FEB24

Kryssruta för standardmetod

Standardalternativet är Optimera för minst antal pass. Om du vill ändra standardinställningen till att följa banor för den initiala fältkörningen väljer du radioknappen och markerar sedan kryssrutan Tillämpa denna metod som standard. Detta steg säkerställer att genereringsmetoden förblir densamma mellan fälten.

AutoPath-spår (rader) är standardinställda på 20 m (66 ft) förbi radens slut. Spårförlängningar kan ändras i de avancerade inställningarna. AutoPath (rader) kan ansluta avbrutna guidningsspår över ett avstånd på upp till 50 m (164 ft), t.ex. över en vattenled.

*OBS: Radförlängningar stängs automatiskt av om den plattform som identifierats är en sockerrörsmaskin.*

*OBS: Se hjälpfunktionen för mer information om avancerade inställningar.*

## AutoPath (gränser)

**OBS:** AutoPath-filer kan inte exporteras från monitorn.

AutoPath (gränser) använder fältgränsinformation för att skapa guidningsspår. AutoPath (gränser) kräver att fältgränsinformationen är korrekt för att generera banor. Denna metod är lämplig för maskiner som arbetar i rader utan gröda och som planterar nya radgrödor.

### Generera AutoPath (gränser):

Om en maskin kör in på ett fält som inte har en associerad fil med en initial fältkörning, men som har en definierad gräns, genererar AutoPath (gränser) banor baserat på följande förhållanden:

- När en extern guidningsplan från gränsen har delats, genererar AutoPath (gränser) data direkt.
- Om ingen extern plan har delats, men en gräns har definierats för det aktuella fältet, kan föraren välja en befintlig gränsplan för fältet eller skapa en ny gränsplan med hjälp av datamenyn.
- Om ingen fältgränsinformation är fullständig kan användaren välja genvägen till funktionspanelen Fält och gränser för att slutföra inmatningen av gränsinformationen. AutoPath (gränser) kan inte fullföljas förrän gränsen är klar.

**OBS:** Om en fil med den initiala fältkörningen finns, kommer AutoPath (rader) att generera banor utifrån den initiala fältkörningen.

Om den första uppmaningen om anpassning till gränsen har ignorerats, kan AutoPath (gränser) när som helst genereras med hjälp av inställningsfunktionen för guidningsspår, så att man kan välja AutoPath-raden och välja en befintlig gränsplan eller skapa en ny när man redigerar AutoPath-raden.

AutoPath (gränser) har följande metoder för generering av guidningsspår:

- Välj Riktningsvinkel för att generera guidningsspår i önskad vinkel.
- Välj Justera efter gräns för att generera guidningsspår som är parallella med en gränskant.
- Välj Från befintligt guidningsspår för att generera raka spår som är parallella med ett befintligt guidningsspår.

Med funktionen Justera efter gräns kan föraren enkelt skapa en uppsättning raka guidningsspår som är inriktade med en definierad sektion av en fältgräns. Monitorn återgår till den längsta raka kanten av gränsen, men alla kanter kan väljas.

AutoPath-spår (gränser) är standardinställda på 20 m (66 ft) förbi radens slut.

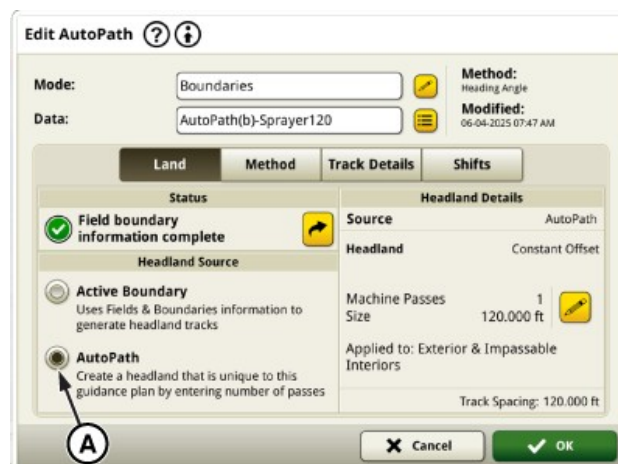
**OBS:** Se hjälpfunktionen för mer information om avancerade inställningar.

## Skapa vändtegar:

När vändteg har definierats i AutoPath – gräns ska Fält och gränser ange att vändteg har definierats på en annan plats och leda användare till AP-definitionen av vändteg.

Följ den angivna proceduren för att skapa vändteg:

1. Gå till Redigera AutoPath.
2. Välj vändtegsälla för AutoPath.



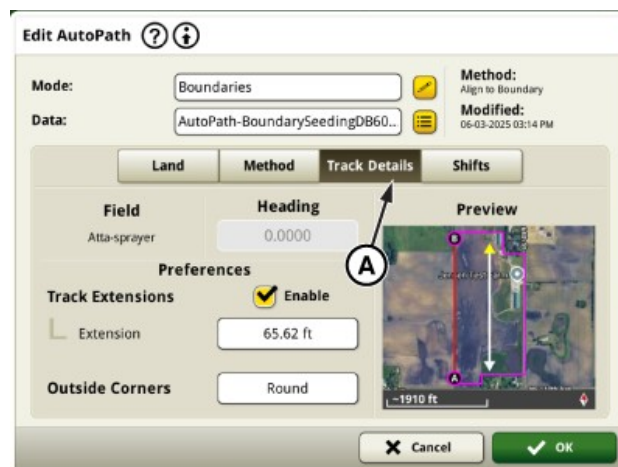
PC676263—UN—17JUN25

Vändtegsälla

### A—AutoPath

3. Klicka på Maskinvändor för att ställa in antalet vändor.
4. Klicka på OK för att slutföra proceduren.

## Spårinformation:



PC676267—UN—24JUN25

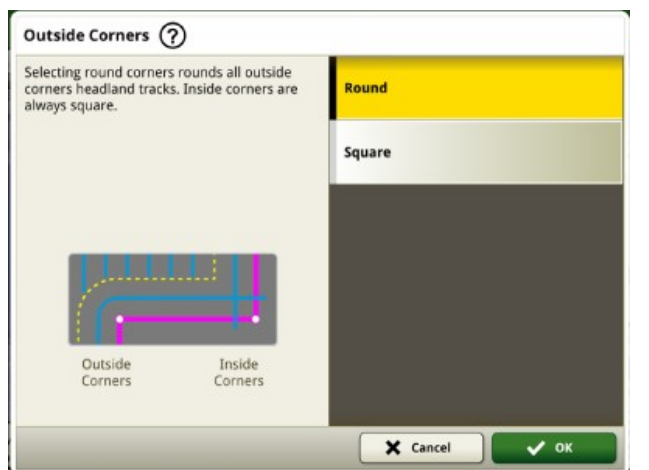
Sidan Spårinformation

### A—Fliken Spårinformation

Fliken för spårinformation visar information om fält, riktning och gräns och vändteg för valt guidningsspår.

**OBS:** Information om gräns och vändteg krävs inte när AutoPath genereras från rader.

Med inställningen Typ av yttre hörn kan du välja mellan ett fyrkantigt eller ett runt yttre hörn.



Yttre hörn

I förhandsvisningsfönstret visas en förhandsvisning av AutoPath-spår som skulle skapas. Spårriktning kan ändras genom att välja inmatningstangenten och justera till de värden man vill ha.

AutoPath-genereringsmetoden kan ändras från fliken för spårinformation genom att välja redigeraknappen bredvid metodnamnet.

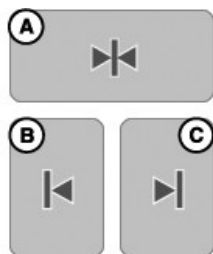
**OBS:** Se hjälpfunktionen för mer information.

Spårsynlighetsinställningarna kan användas för att välja vilka guidningsspår som ska visas på kartvyn. Kartvyn kan växlas mellan alternativ för alla guidningsspår, fältspår och vändteggsspår. Standardvyn är Visa alla guidningsspår.

**OBS:** Spårsynlighetsinställningarna är inte tillgängliga när AutoPath används (rader).

ZIDXK1X,1751352575676-67-29SEP25

## Spårväxling



A—Spårväxling mot mitten  
B—Ändra spår åt vänster  
C—Ändra spår åt höger

PC16665—UN—18MAR13

Spårväxling justerar det inställda spårets läge till vänster om, i mitten eller till höger om maskinen. Använd Spårväxling för att kompensera för GPS-avdrift.

**OBS:** Avdrift förekommer i alla satellitbaserade, differentialkorrigerade GPS-system.

När differentialkorrektion SF1, SF2 eller SF3 används (eller när RTK-snabböversiktsläget används), kan spåret förskjutas med tiden eller när strömmen slås på eller av. Spårväxling kan användas till att kompensera för GPS-avdrift.

Spårväxling justerar guidningsspår 0 och alla tillhörande guidningsspår. Styrningsspår flyttas till vänster eller höger mot det förvalda avståndet. Föraren kan också centrera ett styrningsspår på maskinen.

Välj Spårväxling mot mitten (A) för att centrera linjen på fordonets aktuella position. Använd Spårväxling åt vänster (B) för att flytta linjen åt vänster. Använd Spårväxling åt höger (C) för att flytta linjen åt höger.

**OBS:** Spårväxling, huvudspår slås PÅ automatiskt.

Spårväxling avaktiveras när registrering av anpassade kurvor är aktiv.

Det högsta värde som tillåts för växelsteg när AutoTrac är aktiv är 30 cm (12 in). Med AutoTrac inaktiv kan föraren växla upp till 914 cm (360 in).

Spårväxling rekommenderas inte tillsammans med anpassade kurvor. Växlingen baseras på spårets nuvarande riktning, inte på hela spårets geometri. Spårväxling kan göra att vissa delar av guidningsspåret flyttas närmare eller längre bort från den önskade växlingen.

**OBS:** Mittspårväxling är inte tillgängligt när Radavkänning används för AB-kurvor och Fältgränsdragningsmetoder.

Spårväxling är tillgängligt när AB-kurvor används. (Se Växla AB-kurvor.)

Totala växlingar visas endast när du redigerar guidningsspår för raka spår eller cirkelspår. Radera ändringar kan väljas för alla spår.

### Delade ändringar av styrningsspår

Så här delar du en ändring av guidningslinje:

1. Ändra den aktiva guidningslinjen.
2. Öppna Lista över guidningsspår.
3. Välj funktionsknappen Dela för att dela den aktiva linjen och dess linjeändringar med arbetsgruppen.

Så här tar du emot en ändring av styrningslinje:

**OBS:** Om den aktiva styrningslinjen ändrades av en annan förare visas inte ändringsmeddelandet förrän den aktiva linjen väljs igen.

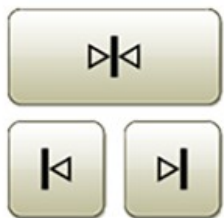
1. Välj en annan styrningslinje.
2. Välj den föregående styrningslinjen igen.

### Växling av ett spår

**OBS:** Växling av ett spår är endast tillgänglig för raka spår och AB-kurvor.

AutoTrac förblir aktiv om växling av en linje används.

**OBS:** Växling av ett spår kan endast användas till att växla spåret upp till 30 % av avståndet mellan spår för raka spår och 40 % för AB-kurvor.



PC28718—UN—25AUG22

Funktionsknappar för växling av ett spår

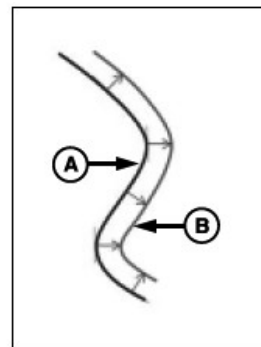
- A—Spårväxling mot mitten
- B—Ändra spår åt vänster
- C—Ändra spår åt höger

Växling av ett spår justerar positionen för ett enda guidningsspår åt vänster eller höger utan att påverka positionen eller formen på spåren runt omkring. Vid slutet av en sväng eller när ett nytt spår väljs återställs växlingen till noll.

Du kan lägga till modulen "Växling av ett spår" på en körsida med funktionspanelen "Layouthanteraren".

### Växla AB-kurvor

G5-monitorer växlar AB-kurvor med annan logik än andra guidningsmetoder. I motsats till raka växlingar och sidledesväxlingar använder AB-kurvor radiella växlingar. Radiella växlingar stödjer riktningsrörelsen i rätt vinkel mot tangenten av kurvan vid varje punkt på kurvan. Varje punkt längs kurvan växlas under regenereringen. Kurvans form och geometri ändras i takt med växlingen.



PC27479—UN—06SEP19

Exempel på växling av A/B-kurva

- A—AB-kurva
- B—Ny AB-kurva

Vid växling av en A/B-kurva (A) växlas den nya A/B-kurvan (B) radiellt vid växlingspunkten. Den radiella växlingen upprepas längs hela linjen. Den nya A/B-kurvans spåravstånd och riktning baseras på den ursprungliga A/B-kurvan.

**OBS:** Utjämning av kurvor tillämpas på varje ny bana. Utjämning kan orsaka små mellanrum i täckningen. Vid behov kan utjämningen av linjesegment stängas av i guidningsinställningarna.

### Importera och exportera AB-kurvväxlingar

Om du importerar AB-kurvor med växlingar från en GreenStar 3 2630-monitor importeras de växlade spåren. Om mått eller funktionspaneler ändras kommer AB-kurvorna inte att regenereras baserat på dessa ändringar. För att ta hänsyn till dessa ändringar måste AB-kurvan återskapas med den ursprungliga AB-kurvan.

Radiella växlingar från en G5-monitor är inte förenliga med andra monitortyper.

AB-kurvor som exporteras till GreenStar 2-monitorer, GreenStar 3-monitorer eller John Deere Operations Center behåller endast sina radiella växlingar när de importeras tillbaka till en G5-monitor om AB-kurvan inte modifieras medan den var på andra monitortyper.

**OBS:** Generation 4-monitorn stöder inte import av växlingar.

ct47125,1705346976821-67-29SEP25

### Meddelande om ändring av arbetsbredd

Aktivera meddelande om ändring av arbetsbredd för att ta emot meddelanden om hur maskinen eller redskapet har ändrats.

ct47125,1708279572721-67-18FEB24

## Tramlinjer

Tramlinjer är styrningsspår som markeras i en annan färg för att påminna föraren att genomföra en åtgärd under det aktuella passet. Tramlinjer kan till exempel påminna föraren att manuellt stänga av planteringsmaskinens sektioner så att inga frön planteras i förbestämda banor. Dessa förbestämda banor kan användas som hjulbanor under säsongen för reducering av jordpackning och skada på grödor på resten av fältet.

Mer information om tramlinjer finns på skärmhjälpen.

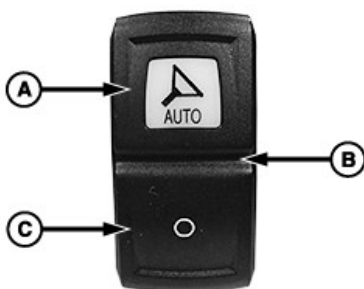
ct47125,1708279572586-67-18FEB24

## Delad signal

Den delade signalen tar hjälp av maskinkorrektionssignalen för att dela signalen med redskapets mottagare och andra maskiner vid användning av John Deere maskinsynkronisering. Mottagaren med den mest korrekta korrektionssignalen måste monteras på maskinen.

ct47125,1708279572455-67-18FEB24

## Väg- och återgångsknapp



PC20494—UN—19AUG19

Väg- och återgångsknapp

A—Återgångsläge  
B—På-läge  
C—Läge Från

Du kan välja följande på väg- och återgångsknappen:

- Återgångsläge (A) – AUTO-delen av knappen.
- På-läge (B) – knappens mittläge.
- Av-läge (C) – knappens öppna del.

ct47125,1708279572310-67-18FEB24

## Avstånd mellan spår

**OBS:** När maskinen befinner sig över 16 km (10 mi) från spår 0 minskas styrningslinjerna.

Avstånd mellan spår används i styrningsprogrammet för att fastställa hur långt varje bana är från den sista

banan. Spåravstånd liknar arbetsbredd men används bara för styrning, och de två värdena är oberoende av varandra.

För att behålla radbredden mellan banorna, ställ in avståndet mellan spåren på samma bredd som arbetsbredden. För att säkerställa viss överlappning vid bearbetning eller besprutning eller för att redovisa för en viss GPS-avdrift, ska du göra avståndet mellan spår något mindre än arbetsbredden.

ct47125,1708279572181-67-18FEB24

## Spårmarkering

Ett spåruppsättning är en grupp av styrningslinjer som skapas av föraren. Spåret låter föraren växla mellan olika guidningsspår.

### Skapa en spåruppsättning

1. Välj knappen för spåruppsättning eller välj modulen Körsida.
2. Tryck på knappen Inställning av nytt spår.
3. Välj knappen Lägg till spår och välj önskat spår från listan.
4. Upprepa steg 3 tills alla önskade spår läggs till i spåruppsättningen.

### Välj en spåruppsättning

1. Välj knappen för spåruppsättning eller välj modulen Körsida.
2. Välj en spåruppsättning i listan över guidningsspår.

**OBS:** Att ta bort en linje från en spåruppsättning innebär inte att den raderas från visningen. Att radera en spåruppsättning innebär inte att linjerna i den raderas från visningen.

Mer information hittar du i hjälpfilerna på skärmen.

ct47125,1708279572049-67-18FEB24

## Byt spår



PC17412—UN—15JUL13

Med Byt spår kan föraren växla mellan styrningslinjer. Du använder Byt spår genom att skapa en spåruppsättning (ett antal styrningslinjer) eller genom att använda den globala spåruppsättningen (alla tillgängliga styrningslinjer på monitorn). När Byt av spår används ändras guidningsspåret utifrån guidningsspårens ordningsföljd i spåruppsättningen.

### Ändra till nästa spår

**OBS:** Knappen *Byte av spår* är gråskuggad när inget spår är valt.

Använd en av följande metoder för att välja nästa guidningsspår:

- Välj bytesknappen i modulen Nästa spår.
- Välj Byt spår i genvägsfältet.

ct47125,1708279571907-67-18FEB24

## Val av guidningsspår

När Val av styrningsspår är aktiverat väljer monitorn automatiskt ett styrningsspår varje gång en kund, gård eller fält väljs. Om flera guidningsspår är associerade med samma fält kommer det första spåret i listan över guidningsspår att väljas som aktivt spår.

**OBS:** Det aktiva spåret ändras inte om en förare väljer ett nytt fält medan Autotrack är tillkopplat.

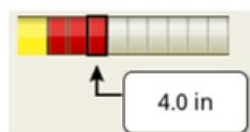
Om det valda fältet inte har några associerade guidningsspår eller om föraren raderar valet av kund, gård eller fält, ändras spårets namn till "----" vilket innebär att det inte finns något aktivt spår. Välj ett guidningsspår genom att välja alternativet för att tillämpa spåret på huvudsidan för funktionspanelen Guidning eller välj kund, gård eller fält på funktionspanelen Fält.

**OBS:** Val av guidningsspår aktiveras som standard. En fabriksåterställning av data eller omprogrammering av programvara återställer denna funktion till standardinställningen.

ct47125,1708279571781-67-18FEB24

## Inställningar för ljusskena

**OBS:** Ljusrampen kallas också Indikator för banans precision.



PC28719—UN—25AUG22

Ljusrampens stegstorlek

**Stegstorlek** – används till att ställa in det värde för urspårningsavståndet, som varje ruta i indikatorn för banans precision representerar.

**Styr i riktning** – när detta alternativ är valt, betyder lamporna som tänds till vänster om ljusrampen, att

fordonet måste styras åt vänster för att rikta in det mot guidningsspåret.

**Urspårningsriktning** – när detta alternativ är valt, betyder lamporna som tänds till vänster om ljusrampen, att fordonet måste styras åt höger för att rikta in det mot guidningsspåret.

## Redskapets passiva styrningsljusramp



PC671879—UN—24JUN25

**A—Maskinens ljusskena**  
**B—Redskapets ljusskena**

När du använder redskapets passiva styrningsljusramp lägger monitorn till en sekundär ljusramp.

**Maskinens ljusramp (A)** – visar avståndet till höger eller vänster om maskinen är utanför guidningsspåret.

**Redskapets ljusskena (B)** — visar redskapsrotationscentrumets urspårningsavstånd åt höger eller vänster från guidningsspåret.

ZIDXX1X,1750077355275-67-16JUN25

## Detaljer på AutoPath-kartan

Välj knappen "Detaljer på AutoPath-kartan" för att visa radinformation och banor från den initiala fältkörningen. Detaljer för AutoPath-kartan låter föraren se hur AutoPath har planerat guidningsspår genom ett särskilt fält.

Välj knappen Rader för att antingen dölja eller visa raddata.

Välj Banor från källfunktionen för att antingen dölja eller visa banor som genererats av källfunktionen.

Markera kryssrutan Källriktningar för att antingen dölja eller visa riktningss pilar. När de är aktiverade visar riktningss pilarna korrigeringen för den initiala fältvändan.

ct47125,1708279571499-67-18FEB24

## Cirkeldiagram med AutoTrac-status

AutoTrac-symbolen har fyra etapper som visas i cirkeldiagram med AutoTrac-status:

### 1. Monterad



Monterad

PC28729—UN—25AUG22

Styrsystemenheten och all annan nödvändig maskinvara är installerade.

- Styrsystemets styrenhet har upptäckts.
- En AutoTrac-licens har upptäckts.

**OBS:** Om styrsystemets styrenhet har en säkerhetsrutin måste den ha slutförts.

## 2. Konfigurerad



Konfigurerad

PC28730—UN—29AUG22

Spårningsläget har fastställts och ett giltigt Guidningsspår 0 har skapats. Rätt StarFire-signalnivå för AutoTrac har valts. Följande maskinvillkor måste uppfyllas:

- Guidningssystemet är PÅ.
- Guidningsspår 0 är definierat.
- Giltig GPS-signal detekterad
- Styrsystemets styrenhet har inga aktiva fel.
- TCM-meddelandet tillgängligt och giltigt.
- Maskinen är i rätt funktionsväxel.

**OBS:** AutoTrac förblir i "1 paj" när Frukttodlingsläget är aktivt eftersom frukttodlingsläget inte stöds för AutoTrac-guidning. Detta definieras av SF-licensen, som styr åtkomstfunktionen. Bearbetningsläget är inte en giltig signal för AutoTrac.

**OBS:** Om GPS-signalen inte är giltig, se StarFire OM eller TM för mer information.

## 3. Aktiverad



Aktiverad

PC28731—UN—25AUG22

PÅ/AV-knappen för AutoTrac har tryckts in. Alla

villkor för att AutoTrac ska fungera har uppfyllts och systemet kan nu kopplas till.

- Tryck på knappen STYRNING PÅ/AV för att slå på styrningen.

## 4. Inkopplad



Inkopplad

PC28732—UN—25AUG22

Återgångsknappen har tryckts in och AutoTrac styr maskinen.

- Tryck på återgångsknappen på maskinen för att koppla till AutoTrac.
- Hastighet är inom det giltiga intervallet.
- Maskinens riktning/vinkel inom korrekt bandområde
- Maskinen är inom 40 % av bandbredd
- Återgångsknapp inkopplad

Senaste slutkod: Anger varför AutoTrac är fränkopplat eller inte går att koppla till. Slutkoderna visas i ett nytt fönster längst upp på sidan.

ZIDXK1X,1749541393875-67-10OCT25

## Ställa in guidningsspår



PC28720—UN—25AUG22

- A**—Knappen för att tillämpa guidningsspår
- B**—Lägg till guidningsspår
- C**—Filtrera/sortera guidningsspår

1. Klicka på "STÄLL IN SPÅR" på huvudsidan för guidning.
2. Välj antingen ett befintligt guidningsspår eller skapa ett nytt guidningsspår i listan över guidningsspår.

Använd hjälpfunktionen i Hjälpcenter för information om hur man skapar olika guidningsspår.

ct47125,1708279571183-67-23MAY24

## Aktivera AutoTrac



Knappen Styrning PÅ/AV

PC28733—UN—30AUG22

A—Styrning på  
B—Styrning av

Följande kriterier måste uppfyllas för att AutoTrac ska kunna aktiveras:

- Maskinen måste ha en styrenhet till styrsystemet som kan fungera med AutoTrac.
- Giltig licens som inkluderar AutoTrac.
- Ett guidningsspår har skapats. Information om hur ett guidningsspår skapas finns i Skapa guidningsspår i detta avsnitt.
- Rätt StarFire-signalnivå för AutoTrac har valts (SF1, SF2, SF3 eller RTK) och en giltig GPS-signal har erhållits.
- AutoTrac med giltiga GPS-signaler, inklusive SF1, SF2, SF3 eller RTK.
- Styrsystemets styrenhet får inte ha några aktiva fel.

*OBS: Maskintyp och programvaruversionen för styrsystemets styrenhet avgör högsta och lägsta tillåtna hastigheter.*

För att aktivera AutoTrac väljer du växlingsknappen "Styrning PÅ/AV" på huvudsidan för funktionspanelen "AutoTrac-guidning" eller så väljer du AutoTrac-snabbvalstangenten på startsidan. Dessa knappar avaktiverar AutoTrac om de används igen.

ct47125,1708279571041-67-18FEB24

## Aktivera AutoTrac

**! VARNING: Undvik risken för olycka och personskada. När AutoTrac har kopplats till är föraren ansvarig för styrningen i slutet av fältvändan och för att undvika kollisioner.**

Försök inte slå på (koppla till) AutoTrac automatisk styrning under körning på allmän väg.

1. Tryck på knappen "Styrning PÅ/AV" för att slå på eller av styrningen.

2. Om du kör in maskinen på ett guidningsspår så visas ett markerat navigeringsspår framför maskinikonen.
3. Koppla till AutoTrac manuellt när styrningshjälp önskas genom att trycka på återgångsknappen.

ct47125,1708279570911-67-18FEB24

## Återgångsknapp



Exempel på återgångsknapp

PC28734—UN—29AUG22



AutoTrac-ikon

PC20427—UN—28JUL16

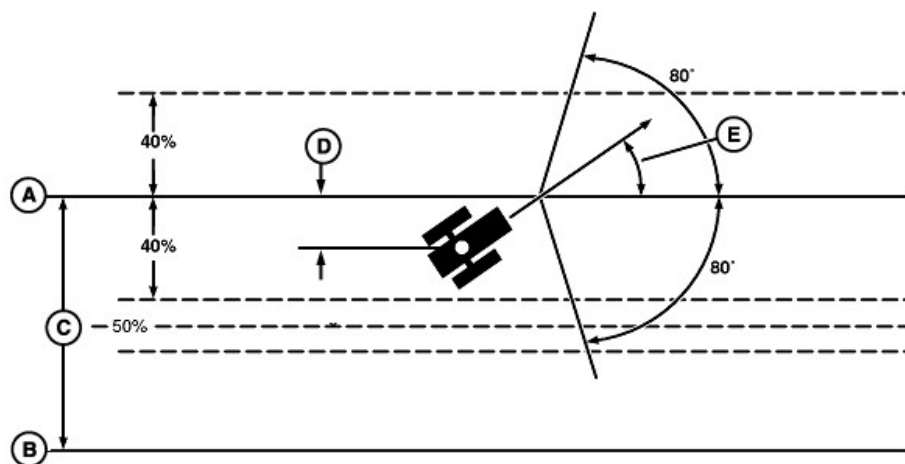
### A—Återgångsknapp

*OBS: Återgångsknappens placering varierar beroende på maskintyp och -modell. Titta i maskinens instruktionsbok för information om återgångsknappens placering.*

Tryck på återgångsknappen för att ändra AutoTrac från aktiverat läge till tillkopplat läge.

ct47125,1708279570776-67-18FEB24

## Återaktivera AutoTrac vid nästa bana



Spårning

PC8866—UN—02NOV05

A—Spår 0  
B—Spår 1 söder  
C—Spåravstånd

D—Lateral avvikelse  
E—Fel spårriktning

När slutet av raden väl har nåtts måste föraren vända maskinen till nästa bana. När ratten vrids kopplas AutoTrac från.

AutoTrac kan kopplas till igen genom att trycka på återgångsknappen när följande villkor har uppfyllts:

**OBS:** Styrsystemets styrenhet avgör den maximala hastigheten när maskinen använder AutoTrac.

*Tiden för backning beror på maskinen. Efter backningstiden måste maskinen läggas i framåtväxeln innan backningen kan återgå.*

- Framåthastigheten är lägre än 30 km/h (18.6 mph).
- Backhastigheten underskrider 10 km/h (6 mph).
- Maskinens riktning är inom 80° från det önskade spåret.
- Maskinen är inom 40 % av avståndet mellan spår.
- Föraren sitter i sätet.
- TCM är på.

**OBS:** Spårnumret visas på kartan vid halva avståndet mellan två guidningsspår.

**OBS:** På vissa maskiner kan AutoTrac arbeta med hastigheter så låga som 0,1 km/h. Mer information finns i maskinens instruktionsbok.

### Framåthastighetsgränser

| Integrerad AutoTrac                              |                                                          |                                             |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Maskin                                           | Högsta hastighet framåt                                  | Lägst hastighet framåt                      |
| Hjul- och bandtraktorer i 6R-, 7R- och 8R-serien | Hjul: 36 km/h (22.4 mph)<br>Spårning: 31 km/h (19.3 mph) | 0,5 km/h (0.3 mph)                          |
| Ledade traktorer                                 | 31 km/h (19.3 mph)                                       | 1 km/h (0.6 mph)<br>MST: 1.5 km/h (0.9 mph) |
| Sprutor                                          | 40 km/h (24.8 mph)                                       | 0,5 km/h (0.3 mph)                          |
| Skördetröskor                                    | 22 km/h (13.7 mph)                                       | 0,5 km/h (0.3 mph)                          |
| Självgående exakthackar                          | 22 km/h (13.7 mph)                                       | 0,5 km/h (0.3 mph)                          |
| Självgående strängläggare                        | 28 km/h (17.4 mph)                                       | 0,5 km/h (0.3 mph)                          |
| Bomullsplockare                                  | 15 km/h (9.3 mph)                                        | 0,5 km/h (0.3 mph)                          |
| Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)             | 30 km/h (18.6 mph)                                       | 0,5 km/h (0.3 mph)                          |

ct47125,1708279570643-67-09DEC25

### Lägst och högsta hastigheter

Högsta och lägsta tillåtna hastigheter beror på maskinen och programvaruversionerna för styrsystemets styrenhet.

| AutoTrac Universal 300 och AutoTrac Controller 300 |                         |                        |
|----------------------------------------------------|-------------------------|------------------------|
| Maskin                                             | Högsta hastighet framåt | Lägst hastighet framåt |
| Radodling och bandtraktorer                        | 30 km/h (18.6 mph)      | 0,5 km/h (0.3 mph)     |
| Ledade traktorer                                   | 30 km/h (18.6 mph)      | 1 km/h (0.6 mph)       |
| Sprutor                                            | 37 km/h (23.0 mph)      | 0,5 km/h (0.3 mph)     |

| AutoTrac Universal 300 och AutoTrac Controller 300 |                         |                        |
|----------------------------------------------------|-------------------------|------------------------|
| Maskin                                             | Högsta hastighet framåt | Lägst hastighet framåt |
| Skördetröskor                                      | 25 km/h (15.5 mph)      | 0,5 km/h (0.3 mph)     |
| Självgående exakthackar                            | 25 km/h (15.5 mph)      | 0,5 km/h (0.3 mph)     |
| Självgående strängläggare                          | 25 km/h (15.5 mph)      | 0,5 km/h (0.3 mph)     |
| Bomullsplockare                                    | 25 km/h (15.5 mph)      | 0,5 km/h (0.3 mph)     |

| Integrerad AutoTrac                  |                       |                        |
|--------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Maskin                               | Back och tillåten tid | Högsta hastighet bakåt |
| Självgående strängläggare            | Nej                   | —                      |
| Bomullsplockare                      | Ja, 45 s              | 5 km/h (3.1 mph)       |
| Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R) | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |

| AutoTrac Universal 200      |                         |                        |
|-----------------------------|-------------------------|------------------------|
| Maskin                      | Högsta hastighet framåt | Lägst hastighet framåt |
| Radodling och bandtraktorer | 30 km/h (18.6 mph)      | 0,5 km/h (0.3 mph)     |
| Ledade traktorer            | 30 km/h (18.6 mph)      | 0,8 km/h (0.5 mph)     |
| Sprutor                     | 37 km/h (23.0 mph)      | 0,8 km/h (0.5 mph)     |
| Skördetröskor               | 25 km/h (15.5 mph)      | 0,8 km/h (0.5 mph)     |
| Självgående exakthackar     | 25 km/h (15.5 mph)      | 0,8 km/h (0.5 mph)     |
| Självgående strängläggare   | 25 km/h (15.5 mph)      | 0,8 km/h (0.5 mph)     |
| Bomullsplockare             | 25 km/h (15.5 mph)      | 0,8 km/h (0.5 mph)     |

| AutoTrac Universal 300 och AutoTrac Controller 300 |                       |                        |
|----------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Maskin                                             | Back och tillåten tid | Högsta hastighet bakåt |
| Radodling och bandtraktorer                        | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Ledade traktorer                                   | Nej                   | —                      |
| Sprutor                                            | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Skördetröskor                                      | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Självgående exakthackar                            | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Självgående strängläggare                          | Nej                   | —                      |
| Bomullsplockare                                    | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |

| AutoTrac Controller—Raven   |                         |                        |
|-----------------------------|-------------------------|------------------------|
| Maskin                      | Högsta hastighet framåt | Lägst hastighet framåt |
| Radodling och bandtraktorer | 31 km/h (19.3 mph)      | 0,5 km/h (0.3 mph)     |
| Ledade traktorer            | 31 km/h (19.3 mph)      | 1 km/h (0.6 mph)       |
| Självgående strängläggare   | 20 km/h (12.4 mph)      | 0,5 km/h (0.3 mph)     |

| AutoTrac Universal 200      |                       |                        |
|-----------------------------|-----------------------|------------------------|
| Maskin                      | Back och tillåten tid | Högsta hastighet bakåt |
| Radodling och bandtraktorer | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Ledade traktorer            | Nej                   | —                      |
| Sprutor                     | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Skördetröskor               | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Självgående exakthackar     | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Självgående strängläggare   | Nej                   | —                      |
| Bomullsplockare             | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |

## Backhastighetsgränser

| Integrerad AutoTrac                                                                                                                 |                       |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Maskin                                                                                                                              | Back och tillåten tid | Högsta hastighet bakåt |
| Hjul- och bandtraktorer i serien 7R och 8R<br>7R (S.N. 110101—)<br>8R (serienr 160001—)<br>8RT (S.N. 923001—)<br>8RX (S.N. 801001—) | Ja, ingen begränsning | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Hjul- och bandtraktorer i 6R-, 7R- och 8R-serien<br>7R (S.N. —110100)<br>8R (serienr —160000)<br>8RT (S.N. —923000)                 | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Ledade traktorer                                                                                                                    | Nej                   | —                      |
| Sprutor                                                                                                                             | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Skördetröskor                                                                                                                       | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Självgående exakthackar                                                                                                             | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |

| AutoTrac Controller—Raven   |                       |                        |
|-----------------------------|-----------------------|------------------------|
| Maskin                      | Back och tillåten tid | Högsta hastighet bakåt |
| Radodling och bandtraktorer | Ja, 45 s              | 10 km/h (6.2 mph)      |
| Ledade traktorer            | Nej                   | —                      |
| Självgående strängläggare   | Nej                   | —                      |

ZID XK1X, 1749542759320-67-23JUN25

## Vändtegs-kalkylator



PC17238—UN—11JUL13

Vändtegs-kalkylatorn varnar föraren genom att förutsäga slutet av banan och visa avståndet till slutet av banan i kartbilden.

Använd växlingsknappen för att aktivera eller inaktivera Vändtegs-kalkylatorn på sidan för avancerade inställningar för guidningstillämpningar. När vändtegs-kalkylatorn är aktiverad visas ikonen för vändtegs-kalkylatorn på kartan.

Vändnings-kalkylatorn är endast avsedd att förutse vändpunkten för en maskin som använder Parallel Tracking eller AutoTrac i läget "Rakt spår". Vändtegs-kalkylatorn är inte en vändtegsvarning. Vändnings-kalkyler baseras enbart på maskinens föregående vändningsbeteende. Vändpunkter definieras även när AutoTrac är avaktiverat och riktningsfelet överskrider 45°. Vändnings-kalkyler överensstämmer bara med fältets gränser om gränsen är rak och kontinuerlig eller om föraren vänder före eller efter gränsen.

Avståndet räknas ner till den beräknade vändningen och signalerna ljuder när maskinen befinner sig 10 sekunder från vändpunkten. Signalerna återkommer när den beräknade vändpunkten har nåtts.

Indikatorn skiftar till gult inom 10 sekunder från den beräknade vändningen och till rött när den beräknade vändpunkten har passerats. En vit skärningslinje markerar vändpunkten.

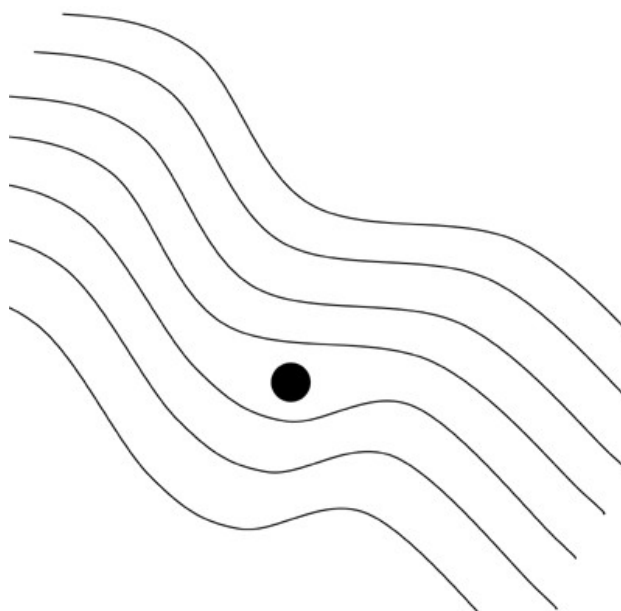
### Vändtegs-kalkylatorns kartsymbol

När vändtegs-kalkylatorn är på visas symbolen för vändtegs-kalkylator på kartan. Vändtegs-kalkylatorsymbolen används för att komma åt vändtegs-kalkylatorinställningarna och stänga av vändtegs-kalkylatorn med växlingsknappen.

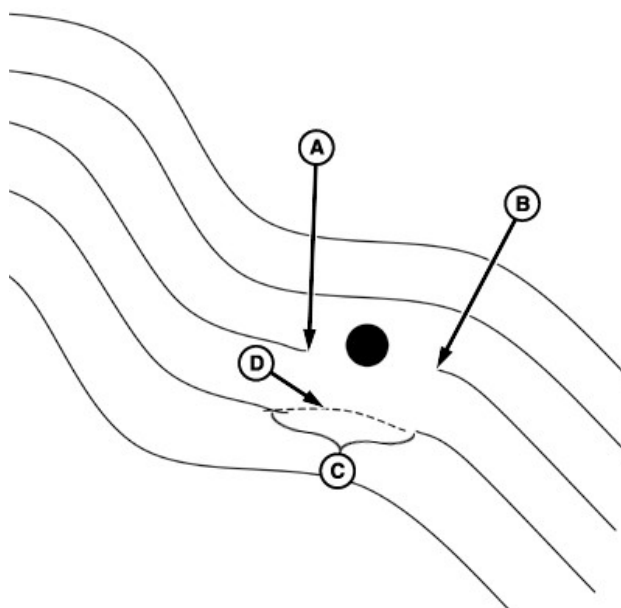
När den är avstängd varnar vändtegs-kalkylatorn inte föraren genom att förutsäga slutet av banan och visa avståndet till slutet av banan i kartbilden. Vändtegs-kalkylatorn måste slås på för hand på sidan för avancerade inställningar för guidningstillämpningar. Vändtegs-kalkylatorsymbolen visas inte på kartan när den är avstängd.

ct47125,1708279570255-67-18FEB24

## Navigering runt hinder



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Avaktiverade registreringen
- B—Aktiverade registreringen
- C—Överhopp resulterar i nästa bana
- D—Manuellt körd för att återupprätta banan

När Anpassade kurvor används på fältet och ett hinder som borrhål, telefonstolpe eller kraftledning etc. påträffas, måste föraren köra runt dessa hinder.

**OBS:** Använd funktionsknappen Rak när du vill spela in en rak bana runt hindret för att undvika en lucka i banan.

**Registrering aktiverad:** Om registreringen förblir på medan föraren kör runt ett hinder spelas den omvägen in och blir en del av banan. När du kör nästa bana och

kommer till det område på fältet där omvägen spelades in kommer maskinen att styras längs den omvägen. Maskinen kommer att köra längs avvikelsen. För att rätta ut avvikelsen måste föraren ta över styrningen av maskinen och rätta ut avvikelsen. När föraren väl har kört förbi avvikelsen och återställt den riktiga banan kan återgångsknappen tryckas in, varefter AutoTrac övertar styrningen av maskinen.

**Registrering avaktiverad:** Om registreringen stängs av när föraren närmar sig hindret och kör förbi det och registreringen och AutoTrac sedan kopplas till igen kommer det att bli en lucka i den registrerade banan kring hindret. På nästa bana måste föraren styra maskinen för hand när maskinen närmar sig luckan och navigera genom luckan. När föraren väl har navigerat igenom luckan och banan har återupprättats kan AutoTrac kopplas till. Luckan visas inte i efterföljande bana så länge registreringen är påslagen för nästa bana.

ct47125,1708279570135-67-18FEB24

## Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac

**Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac** – Varje gång AutoTrac är frånkopplat följs två signaler av en varning som förklarar varför det frånkopplades. Meddelanden visas också för att tala om varför AutoTrac inte kopplades till. Frånkopplingsmeddelanden visas i 7 sekunder och försvinner sedan.

| Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac |                                                |
|---------------------------------------|------------------------------------------------|
| Kod                                   | Meddelande                                     |
| 702752.00                             | Inget har kontrollerats ännu                   |
| 702752.01                             | Ratten vreds                                   |
| 702752.02                             | Hjulhastigheten för låg                        |
| 702752.03                             | Wheel Speed Too Fast (Hjulhastigheten för hög) |
| 702752.04                             | Ogiltig växel                                  |
| 702752.05                             | Spårnumret har ändrats                         |
| 702752.06                             | GPS inte dubbelfrekvens                        |
| 702752.07                             | SSU har aktiva felkoder                        |
| 702752.08                             | Senaste övergången okej                        |
| 702752.09                             | Dåliga GSD-meddelanden                         |
| 702752.10                             | Ingen Parallell Tracking                       |
| 702752.11                             | KeyCard saknas                                 |
| 702752.12                             | För stort riktningsfel                         |
| 702752.13                             | Alltför stor lateral avvikelse                 |
| 702752.14                             | Sitskontakten öppen                            |
| 702752.15                             | Alltför låg oljetemperatur                     |
| 702752.16                             | TCM saknas                                     |
| 702752.17                             | Ogiltig aktiveringskod                         |
| 702752.18                             | Styrventilens felsökningsläge                  |
| 702752.19                             | Skördetröskans skärbordsomkopplare Av          |
| 702752.20                             | Skördetröskans skärbordsomkopplare På          |
| 702752.21                             | Spänningen är instabil                         |

|           |                                                                           |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------|
| 702752.22 | AutoTrac aktiv för länge under backning                                   |
| 702752.23 | AutoTrac aktiv för länge under tröskeln för lägsta varvtal                |
| 702752.24 | Kurvan för två                                                            |
| 702752.25 | Maskinen rör sig inte framåt                                              |
| 702752.26 | ELX-ledningen är låg (avstängning)                                        |
| 702752.27 | Felaktiga växeldata                                                       |
| 702752.28 | Felaktiga återgångsdata                                                   |
| 702752.29 | Ogiltigt tändningsmeddelande                                              |
| 702752.30 | Kontakten för SPFH AutoTrac/radguidning avslagen                          |
| 702752.31 | Den självgående exakthackens snabbstopp är på                             |
| 702752.32 | AutoTrac ej aktiverad                                                     |
| 702752.33 | Söker en linje                                                            |
| 702752.34 | Spårning längs linjen                                                     |
| 702752.35 | Okänd riktning                                                            |
| 702752.36 | Övergången till GPS för stor                                              |
| 702752.37 | Utanför raden                                                             |
| 702752.38 | Tiden slut för sensors tomgång                                            |
| 702752.39 | Felaktig meddelandesevens                                                 |
| 702752.40 | Maskinen kan inte uppnå styrd spårkrökning                                |
| 702752.41 | GPS-maskinhastigheten överensstämmer inte med hjulbaserad maskinhastighet |
| 702752.42 | Nuvarande kurva missanpassad                                              |
| 702752.43 | Maskinen står i parkeringsläget                                           |
| 702752.44 | Tiden slut för meddelande för extra styrningskommandon                    |
| 702752.45 | Tiden slut för statusmeddelande för extra styrning                        |
| 702752.46 | Felaktiga data från säteskontakt                                          |
| 702752.47 | Felaktiga VIN-data                                                        |
| 702752.48 | Fel hjulavståndsdatab                                                     |
| 702752.49 | Tiden slut för TCM-meddelande                                             |
| 702752.50 | Tiden slut för meddelande om maskinautomatisering                         |
| 702752.51 | Tiden slut för meddelande om maskinens rull-/girningsvärde                |
| 702752.52 | Tiden slut för meddelande för hjulbaserad hastighet/riktning              |
| 702752.53 | Tiden slut för spårdata                                                   |
| 702752.54 | Okänt fel på styrsystemets styrenhet                                      |
| 702752.55 | AutoTrac Universal-temperaturen utanför gränsvärdet                       |
| 702752.56 | AutoTrac aktiv i fyrhjulsdraft för länge                                  |
| 702752.57 | Maskinen i krabbstyrning                                                  |
| 702752.58 | Auktorisering inte tillåten                                               |
| 702752.62 | Reserverad                                                                |
| 702752.63 | Vidta ingen åtgärd                                                        |

ct47125,1708279569946-67-18FEB24

## AutoTrac Redskapsstyrning (passiv)

AutoTrac Redskapsstyrning (passiv) används för att förbättra precisionen vid växlande fältförhållanden, kurviga banor eller sluttande terräng. AutoTrac

Redskapsstyrning (passiv) kör maskinen på ett sätt som gör att redskapet förblir på guidningsspåret.

AutoTrac™ redskapsstyrning använder redskapets profilmått i tillämpningen Utrustningshanteraren och GPS-signalen från maskin- och redskapsmottagarna. Denna information används för att fastställa redskapsmottagarens position i förhållande till maskinens mottagare. AutoTrac™ redskapsstyrning styr maskinen baserat på guidningsspåret så att redskapet följer denna. Detta kan resultera i att maskinen färdas utanför guidningsspåret.

### Gå till till "AutoTrac-guidning"

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen "AutoTrac-guidning".



Inställningsikon

PC15305—UN—19MAR13

Välj inställningsikonen för att aktivera AutoTrac Redskapsstyrning (passiv).

**OBS:** Redskapsstyrning kan påverkas av ändringar i fältförhållanden, ändringar i miljöförhållanden och felaktig maskin- eller redskapskonfiguration.

### Krav:

**OBS:** Bogserade vagnar för råvaror i C-serien och med 1910 hydrauldrift är kompatibla med AutoTrac Redskapsstyrning (passiv) och kan användas med raka spår, kurviga spår, gränsspår och AutoPath-spår.

- G5-universalmonitor
- Giltig licens för redskapsstyrning
- Maskinmonterad StarFire positionsmottagare
  - StarFire 3000-positions-mottagare med SF2- eller RTK-signal
  - StarFire 6000-positions-mottagare med SF3- eller RTK-signal
  - StarFire 7000- eller 7500-positions-mottagare med SF-RTK- eller RTK-signal
- Redskapsmonterad StarFire positionsmottagare
  - StarFire 3000-positions-mottagare med SF1-, SF2- eller RTK-signal
  - StarFire 6000-positions-mottagare med SF1-, SF3- eller RTK-signal
  - StarFire 7000- eller 7500-positions-mottagare med SF1-, SF-RTK- eller RTK-signal
- Delad signal påslagen

**OBS:** Om mottagare med olika signalstyrkor används måste maskinens mottagare ha den bättre signalen.

Delad signal för redskapsmottagare är påslagen automatiskt.

### AutoTrac Redskapsstyrning i backläge

AutoTrac Redskapsstyrning kan användas i backläge på följande maskiner:

- Alla maskiner som kör med AT2-konfiguration
- Traktorer i 7-, 8- och 9-serien med enkla bogserade redskap

Rekommenderad hastighet vid körning med AutoTrac Redskapsstyrning i backläge är 3–6 km/h (2–4 mph). För optimal prestanda bör du växla tillbaka till framåtläget när maskin- och redskapsfelen är 13 cm (5 in) eller mindre.

Gå till Diagnostik på AutoTrac för att ta reda på vilken konfiguration maskinen körs med:

1. Välj AutoTrac-cirkeldiagrammet.
2. Välj Prestanda.
3. Välj AutoTrac automatisk styrning.
4. Verifiera att AutoTrac-läget är AT 2.0.

### AutoTrac redskapsstyrning monterad

**OBS:** AutoTrac™ redskapsstyrning är inte kompatibel med bakre trepunktsmonterade redskap, förutom för TT 8022 planteringsmaskin som använder en icke-svängbar bakre trepunktslyft.

Systemet aktiveras eller inaktiveras automatiskt baserat på lyftens läge (lyften helt nere är 0 % och helt uppe är 100 %):

**Förhållande för aktivering:** Aktiveras när redskapet sänks och når 70 % av lyftens rörelse (standardinställning).

**Förhållande för inaktivering:** Inaktiveras när redskapet höjs över 85 % av lyftens rörelse (standardinställning).

### Konfigurationsregler:

1. Tröskelvärdena för aktivering och inaktivering måste skilja sig åt med minst 10 %.
2. Tröskelvärdet för inaktivering får inte överstiga 95 %.
3. Aktiveringen (nedre gränsvärde) kan inte ställas in högre än Inaktivera (övre gränsvärde).
4. Inaktiveringen (övre gränsvärde) kan inte ställas in högre än Aktivera (nedre gränsvärde).

ZID XK1X, 1751351942342-67-01JUL25

## AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense är en förbättring av integrerad AutoTrac vid skörd av majs eller tillsättning av produkter. Signaler från radsensorerna har integrerats med de befintliga AutoTrac-signalerna för att hjälpa till att hålla maskinen på raderna. Den vanliga GPS-styrningen används om det inte kommer någon signal från radsensorerna (exempelvis vid körning genom vatten).

AutoTrac RowSense fungerar med alla spårningsmetoder och de flesta standardmönstren för skörd och tillsättning. Alla spårningslägen är inställda på samma sätt som för GPS-baserad AutoTrac.

Kontakta din återförsäljare av John Deere för att inhandla AutoTrac RowSense.

Du hittar ytterligare information i instruktionsboken för AutoTrac RowSense.

### Ändringar av guidningsspår

**OBS:** För ändring av guidningsspår krävs en Premium-monitor.

När AutoTrac RowSense är aktiverad ändras guidningsspåret automatiskt för att hålla det centrerat med radsensorernas läge. När ett nytt fält har valts eller AutoTrac RowSense har stängts av, rensar systemet alla ändringar för samtliga guidningsspår som ställdes in av AutoTrac RowSense.

### AutoTrac RowSense-statusikoner



Standby (vit ikon)

PC24011—UN—31MAR17

Systemet är fränkopplat.



Systemet tillkopplat (grön symbol)

PC28735—UN—25AUG22

Systemet är tillkopplat och arbetar med både radsensorer och GPS.



Ingen GPS-signal (gul symbol)

PC28736—UN—25AUG22

Systemet är tillkopplat och arbetar med endast radsensordata.



Ingen radsensorsignal (orange ikon)

PC28737—UN—25AUG22

Systemet är igång och arbetar endast med GPS.

### Aktivera radsensorerna

När det initiala fältarbetet har ställts in kan AutoTrac-återgångsknappen tryckas in när maskinen befinner sig inom halva spåravståndet och inom en godtagbar vinkel relativt till raderna. RowSense styr maskinen så snart radsensorerna kan fastställa en radposition.

Vändtegsvändningar görs på samma sätt som med GPS-baserat AutoTrac.

1. Föraren riktar in sig efter banan.
2. Tryck på återgångsknappen för att koppla till AutoTrac.
3. Radsensorerna känner av radens position och följer raden.

Det går att använda radutökningsfunktionen i anpassade kurvor, cirkelspår och A/B-kurvor för att utöka närliggande rader in i vändtegen.

### Radbortfall

Radbortfall inträffar när data från radsensorer går förlorade. AutoTrac använder GPS tills raddata kan erhållas på nytt. Detta bortfall kan inträffa vid körning genom vatten.

Guidningsspåret centreras på nytt om radbortfall inträffar vid användning av ett rakt spår eller AB-kurvspår. Den här metoden ger AutoTrac RowSense en större chans att återgå till rätt spår på den andra sidan av vattnet.

### Manuell RowSense

Välj läget Manuell RowSense för att bara använda radsensorn på skärbordet. Manuell RowSense kräver ingen licens.

Läget Manuell RowSense är tillgängligt i de avancerade styrningsinställningarna, under förutsättning att följande villkor uppfylls:

- En G5-universalmonitor har monterats på maskinen.
- Monitorn känner av maskinen som en självgående exakthack, bomullsplockare eller bomullsskalare.
- Monitorn identifierar radsökarsensorerna på CANBUS.

ct47125,1708279569656-67-18FEB24

## Avaktivera AutoTrac när det inte används



Inställningsikon

PC15305—UN—19MAR13

**! VARNING:** Undvik risken för olycka och personskada. Slå alltid av (koppla från och avaktivera) AutoTrac automatisk styrning innan du kör ut på en allmän väg.

Huvudguidningskontakten PÅ/AV styr funktionspanelen Guidning.

**VIKTIGT:** Undvik systemfel. Avmarkera alla aktiva spår i listan Guidningsspår innan du stänger av Huvudguidningskontakten.

PÅ/AV-knappen för en modul på en körsida kan bara aktivera eller avaktivera AutoTrac men stänger inte av funktionspanelen Guidning.

*OBS: Funktionspanelen "Guidning" avaktiveras när huvudguidningen stängs av. Detta gäller monitorns alla guidningsfunktioner.*

Huvudguidningen kan du hitta i Guidningsinställningar. Klicka på inställningsikonen högst upp på funktionspanelen "Guidning".

ct47125,1708279569556-67-18FEB24

## Koppla från och avaktivera systemet

**! VARNING:** Stäng av styrsystemet före körning på allmän väg för att undvika allvarliga eller livsfarliga skador.

### Avaktivera AutoTrac automatisk styrning

AutoTrac automatisk styrning har inaktiverats av:

- Ratten vrids.
- Hastigheten sjunker till under 0,5 km/h (0,3 mph).

*OBS: På vissa maskiner kan AutoTrac arbeta med hastigheter så låga som 0,1 km/h (0,06 mph). Mer information finns i maskinens instruktionsbok.*

- Genom att trycka på knappen "Styrning PÅ/AV" tills "Styrning AV" visas i fliken "Guidning" eller på funktionspanelen "Guidning" och AutoTrac minskat till 2/4 av cirkeldiagram status.
- Föraren är borta från sätet i mer än sju sekunder när säteskontakten används, alternativt att övervakningsmonitorn inte känner av någon föraraktivitet på sju minuter.

När AutoTrac är tillkopplat kan föraren vrida på ratten för att koppla från AutoTrac och styra manuellt. Alternativt kan föraren slå AV väg- och återgångsknappen för att koppla från AutoTrac. Detta sänker AutoTrac till en fjärdedel av cirkeldiagrammet status och startar en 30-sekunderstimer:

- Om knappen slås PÅ innan 30-sekunderstimeren löper ut aktiveras AutoTrac vid tre fjärdedelar i cirkeldiagram status. Tryck på återgångsknappen för att aktivera AutoTrac igen.
- Om knappen slås PÅ efter att 30-sekunderstimeren löper ut konfigureras AutoTrac vid två fjärdedelar i cirkeldiagram status. Innan AutoTrac återkopplas måste du återaktivera AutoTrac till tre fjärdedelar cirkeldiagram status genom att trycka på återgångsknappen.

*OBS: Väg- och återgångsknappen förekommer inte i den integrerade AutoTrac-styrningen.*

*OBS: XUV Gator av årsmodell 2026 (AT2) är utrustad med ett system för förarnärvaro som känner av om sätesbältet är uppknäppt. Förarnärvaron övervakas genom säkerhetsbältets status. Om säkerhetsbältet är uppknäppt, kopplas AutoTrac-guidningen bort.*

### Avaktivera AutoTrac automatisk styrning

Slå AV väg- och återgångsknappen för att sänka AutoTrac till en fjärdedels cirkeldiagram status.

Så här avaktiverar du AutoTrac via GreenStar-monitorer:

1. Tryck på funktionsknappen "Guidning".
2. Välj fliken "Guidningsinställningar".
3. Klicka på rullgardinsmenyn "Spårningsläge".
4. Välj "Guidning AV".

På monitorn klickar du på inställningsikonen överst på funktionspanelen Guidning och slår sedan av huvudguidningen.

ZIDXX1X,1749792007505-67-08JUL25

## Inställningar för guidning



Inställningsikon

PC15305—UN—19MAR13

Välj inställningssymbolen högst upp på styrningstillämpningen för att konfigurera styrningsinställningarna.

## Huvudguidning

Huvudstyrningskontakten slår PÅ eller AV styrningstillämpningen.

ct47125,1708279569355-67-18FEB24

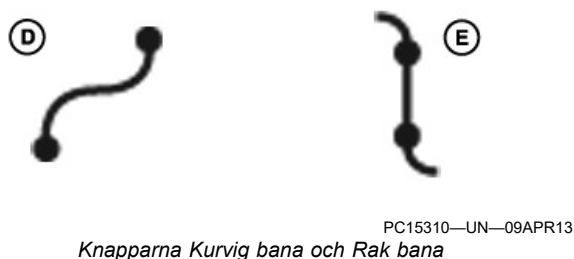
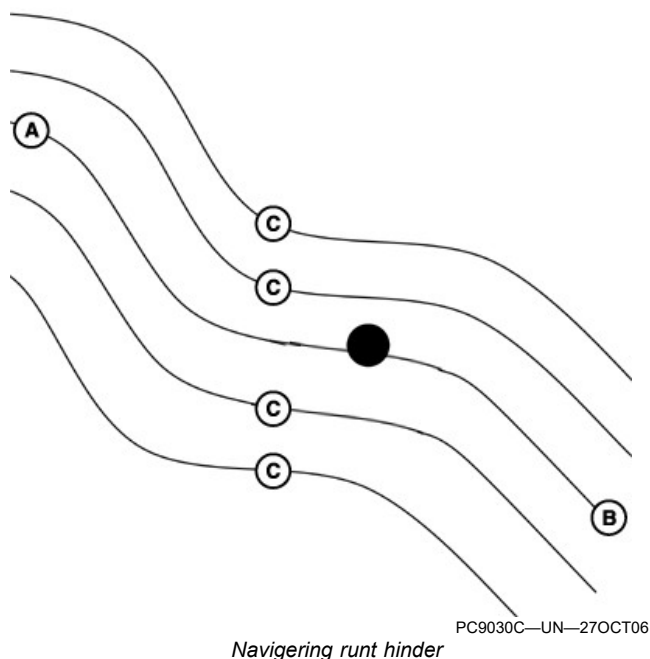
## Spårningstoner

Spårningstonerna kan användas som en hörbar antydan om styrningens riktning. Om spåret är till höger om maskinen hörs två dova pip. Om det är till vänster om maskinen hörs ett enda högt pip. Signalen upprepas tills avvikelserna mellan maskinen och spåret är 10–40 cm (4–16 in.).

*OBS: Spårningstonerna slås PÅ automatiskt.*

ct47125,1708279569259-67-18FEB24

## Inspelning av en rak bana eller navigering runt hinder



A—Punkt A  
B—Punkt B

C—Banor som alstrats från Spår 0  
D—Kurvsegment  
E—Rakt segment

1. Starta inspelningen av A/B-kurvor
2. Tryck på knappen Rakt segment när du vill spela in en rak bana.

*OBS: Ett rakt segment kommer att "skapas" från det ögonblick då knappen Rakt segment trycks ned tills knappen Kurvig segment trycks ned eller knappen Utfört trycks ned för att slutföra spåret.*

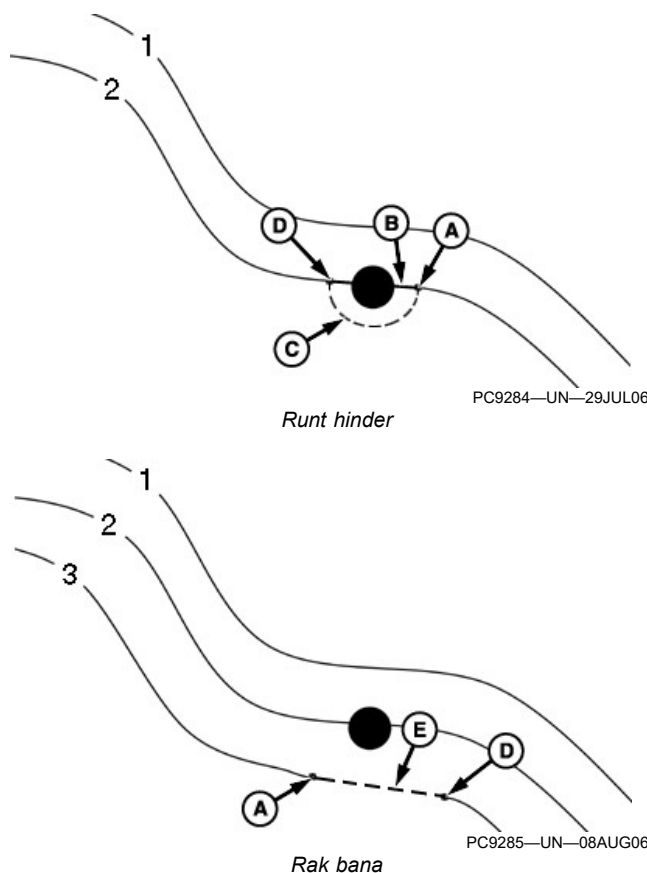
3. Tryck på Kurvig bana för att sluta spela in den raka banan och fortsätta inspelningen av den kurviga banan.

Denna procedur kan vara till hjälp när banan har ett långt, rakt avsnitt eller vid navigering runt hinder.

Knapparna för kurvsegment och rakt segment kan slås på vid behov under registrering.

ct47125,1708279569088-67-18FEB24

## Inspelning av en rak bana inom en anpassad kurva





PC15311—UN—09APR13

Knapparna Kurvig bana och Rak bana

- A—Rak linje vald
- B—Ett rakt segment alstras för att förbinda två punkter
- C—Traktorns bana spelas inte in
- D—Kurvig bana vald
- E—Banan inspelad som en rak linje mellan punkt A och D
- F—Knappen Kurvig bana
- G—Knappen Rak bana

1. Starta inspelning av en Anpassad kurva.
2. Tryck på knappen Rak bana när du vill spela in en rak bana.

*OBS: Ett rakt segment kommer att "skapas" från det ögonblick då knappen Rakt segment trycks ned tills knappen Kurvsegment trycks ned eller knappen Utfört trycks ned för att slutföra spåret.*

3. Tryck på Kurvig bana för att sluta spela in den raka banan och fortsätta inspelningen av den kurviga banan.

Denna procedur kan vara till hjälp när banan har ett långt, rakt avsnitt eller vid navigering runt hinder.

Knapparna för kurvsegment och raka segment kan slås på vid behov under registrering.

*OBS: Det längsta raka segment som kan skapas är 0,8 km (0.5 mi.) (2,640 ft.). För ett längre avstånd kan linjesegmenten inte kopplas ihop, vilket resulterar i en lucka i banan.*

---

ct47125,1708279568819-67-18FEB24

# Funktion—AutoTrac Turn Automation

## AutoTrac Turn Automation



PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation automatiserar vändningarna för de maskiner utrustade med AutoTrac Turn Automation. Denna automatisering gör det möjligt för föraren att fokusera på andra uppgifter i stället för att tänka på slutvändningarna.

Vi rekommenderar att du använder standardinställningarna när du ställer in AutoTrac Turn Automation för första gången. Standardinställningarna ger dig en utgångspunkt som presterar bra med många maskin- och redskapskonfigurationer. Med vissa konfigurationer kan du behöva justera de avancerade inställningarna för AutoTrac Turn Automation för att finjustera prestandan. Om till exempel traktorn har gjorts bredare genom att trippelhjul lagts till eller om vändraden har påverkats på grund av justering av styropstoppen, måste värdena för maximal vändradie och maximal vändvinkel justeras.

### Gå till AutoTrac Turn Automation

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj funktionspanelen AutoTrac Turn Automation.

### Kartering

Kartmodulen för AutoTrac Turn Automation visar information om kommande vändningar, såsom avstånd till vändningen och riktning på vändningen. Använd hjälpfunktionen för mer information om funktionspanelen Kartering.

### Kompatibilitet med AutoTrac Turn Automation:

AutoTrac Turn Automation är kompatibel med följande monitorer och mottagare:

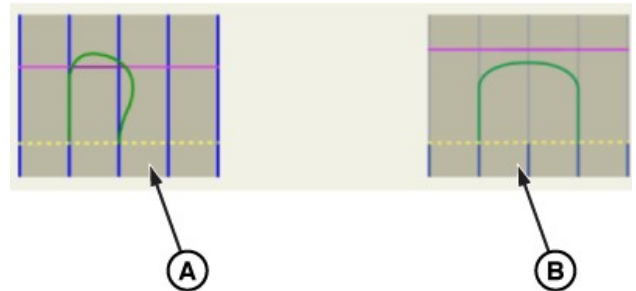
*OBS: Uppdatera programvaran till den senaste versionen.*

- 4600 CommandCenter-monitor
- 4640 Universal-monitor
- G5 CommandCenter-monitor
- G5-universalmonitor
- StarFire 3000-mottagare
- StarFire 6000-mottagare
- StarFire 7000-mottagare
- StarFire 7500-mottagare

AutoTrac Turn Automation är inte kompatibel med följande monitorer:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter med processor av version 1
- 4240 Universal-monitor
- Ursprunglig GreenStar-monitor
- GreenStar 2 1800-monitor
- GreenStar 2 2600-monitor
- GreenStar 3 2630-monitorn när den används med en 4600 CommandCenter-monitor eller en 4640 Universal-monitor

### Hoppa över vändrekommendation



PC613045—UN—20FEB24

Hoppa över vändrekommendation

**A—Inget överhopp**

**B—Hoppa över vändning**

AutoTrac Turn Automation föreslår att man hoppar över en vändning efter behov när avståndet mellan spåren är mindre än maskinens minsta vänddiameter. Denna funktion tillämpas endast när vändningar av U-typ har valts.

Välj OK i meddelandet om att hoppa över vändrekommendationen för att godkänna att vändningen hoppas över. Stäng meddelandet eller välj Avbryt för att avfärda rekommendationen och fortsätt utan att hoppa över vändningen.

*OBS: Valen bibehålls under kallstartcykler och varmstartcykler.*

*OBS: Rekommendationen ska återkomma när fältbytet och avståndet mellan spåren är mindre än vänddiametern.*

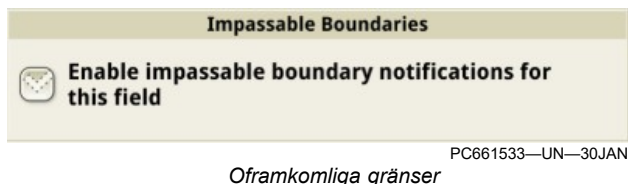
### Intelligent vändstorlek:

När avståndet mellan spåren är lika med eller större än maskinens minsta vänddiameter, planerar tillämpningen en effektiv U-sväng.

När avståndet mellan spåren är mindre än maskinens minsta vänddiameter, kommer vändformen att likna en glödlampa som tar mer plats att slutföra.

**OBS:** Om Hoppa över vändning godkänns, ignorerar tillämpningen den intelligenta funktionen för vändstorlek.

### Oframkomliga gränser



Varningen för oframkomliga gränser kan avaktiveras genom att markera kryssrutan i Avancerade inställningar för AutoTrac Turn Automation. Kryssrutan återgår till standardläge (varning aktiverad) under följande förhållanden:

- vid fältbyte
- om föraren inte är i sätet
- om tändningen slås av och på

ch177nn,1740569992622-67-26FEB25

### AutoTrac Turn Automation för traktorer

Använd AutoTrac Turn Automation med iTEC för att automatisera ett flertal uppgifter i hytten. Denna automatisering ger föraren möjlighet att koncentrera sig på utrustningen och förestående uppgifter, i stället för själva manövreringen av utrustningen.

#### Driftskrav

- AutoTrac Turn Automation måste ha aktiverats.
- Turn Automation måste vara på.
- iTEC-huvudbrytaren måste vara på.

**OBS:** AutoTrac Turn Automation är inte kompatibelt med maskinåtkomstspår.

**OBS:** För att använda AutoTrac Turn Automation med AB-kurvor måste AB-kurvorna registreras från ena änden av fältet till den andra (vändteg till vändteg). Vändtegsvändningar genereras inte om AB-kurvorna inte registreras korrekt.

- Rakt spår, AB-kurvor eller AutoPath måste vara markerat.
- Vändtegssekvenserna måste vara definierade.
- Fältgränsinformationen måste vara fullständig.
- Kraven på redskapsprofil måste vara uppfyllda.
- Kraven på maskinprofil måste vara uppfyllda.
- Figur 8-svängar kan vara aktiverade (tillval).

AutoTrac Turn Automation inkluderar avancerad guidning och hastighetsreglage såväl som IMS-funktioner (redskapshanteringssystem) och iTEC-

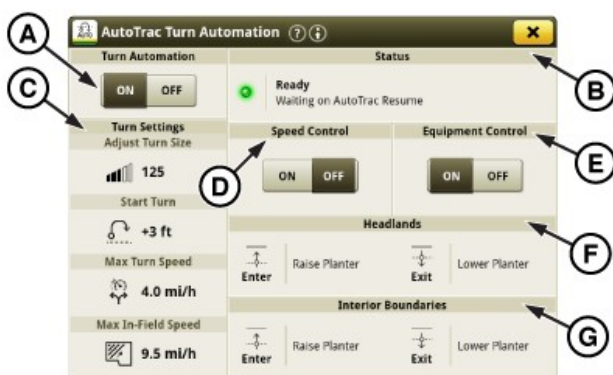
funktioner. När AutoTrac Turn Automation används på traktorer med IMS eller vissa traktorer med iTEC måste traktorns IMS eller iTEC avaktiveras. Använd nedanstående tabell för att fastställa om traktorns iTEC ska avaktiveras.

| Maskinmodell | Serienummer |
|--------------|-------------|
| 6R           | -20100      |
| 7R           | -10001      |
| 8R           | -67001      |
| 8RT          | -909001     |
| 9R           | -10000      |
| 9RT          | -904000     |

**OBS:** Om IMS eller iTEC är aktiverat stängs iTEC-huvudbrytaren på G5-universalmonitorn automatiskt av och inställningen av AutoTrac Turn Automation kan inte slutföras.

Beroende på maskinen ska du avaktivera traktorns IMS eller iTEC, antingen under iTEC i CommandCenter eller på höger konsol. Avaktivera AutoTrac Turn Automation och iTEC på G5-universalmonitorn för att använda IMS eller iTEC på CommandCenter igen.

### Inställningar för AutoTrac Turn Automation för traktorer



PC620657—UN—17MAY24

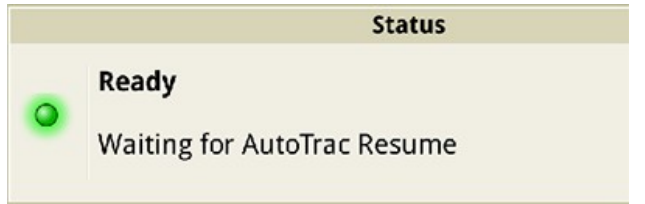
Inställningssida för AutoTrac Turn Automation för traktorer

- A—Turn Automation
- B—Status
- C—Vändningsinställningar
- D—Hastighetsreglage
- E—Utrustningsreglage
- F—Vändtegar
- G—Inre gränser

**Turn Automation (A)**—Slå PÅ för att aktivera AutoTrac Turn Automation.

**OBS:** På maskiner med iTEC aktiverar Turn Automation även iTEC-funktioner. Om iTEC slås AV stängs även AutoTrac Turn Automation AV.

**Status (B)**—Tillhandahåller föraren med en visuell indikering av automatiseringens status.



PC28997—UN—24APR23

Status—Redo—Väntar på AutoTrac-återgång

- Grå LED (automatisering avstängd)—Huvudbrytaren för Turn Automation är avstängd.
- Orange LED (Inte redo)—Ett eller flera svängautomatiseringskrav är inte uppfyllda.
- Röd LED (Fel upptäckt)—Ett systemfel har upptäckts.
- Grön LED (Redo)—Svängautomatisering är redo. Tryck på återgångskontakten för att aktivera.
- Blå LED (Aktivt)—Systemet är aktivt.

**Vändningsinställningar (C)**—Ger en snabb överblick över värdena för olika inställningar som är relaterade till Turn Automation.

**Hastighetsreglage (D)**—Slå AV hastighetsreglaget för att reglera maskinens hastighet manuellt.

*OBS: Använd inte hastighetsreglaget om andra applikationer eller maskinfunktioner också använder hastighetsreglaget.*

*OBS: Monitorn visar ett varningsmeddelande före en vändning och instruerar föraren att minska hastigheten för en säker och exakt vändning.*

**Utrustningsreglage (E)**—Slå AV redskapsreglaget för att låta Turn Automation köras utan iTEC-inställning.

**Vändtegar (F)**—Välj textområdet för att ändra de utlösta sekvenserna för vändtegar.

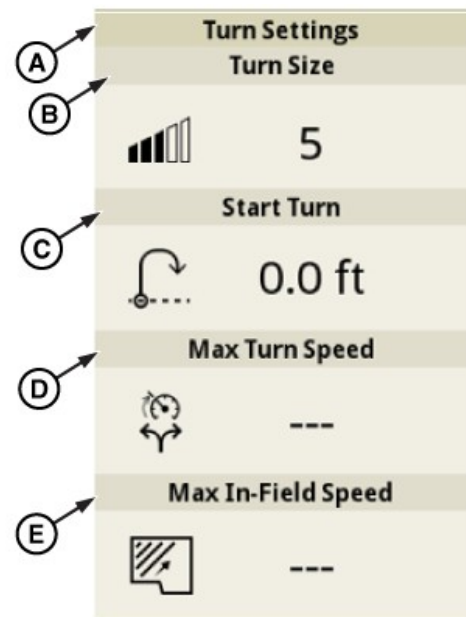
*OBS: Om inre gränser är gråtonade betyder det att det inte finns några inre gränser på fältet. En inre gräns måste köras för åtkomst till inställningarna.*

**Inre gränser (G)**—Välj textområdet om du vill ändra de utlösta sekvenserna för inre gränser.

*OBS: Om inre gränser är gråtonade betyder det att det inte finns några inre gränser på fältet. En inre gräns måste köras för åtkomst till inställningarna.*

*OBS: Mer information om Turn Automation finns i hjälpfunktionen för AutoTrac Turn Automation.*

## Vändningsinställningar



PC613043—UN—12FEB24

Vändningsinställningar

- A—Vändningsinställningar
- B—Vändstorlek
- C—Starta sväng
- D—Maximal vändhastighet
- E—Maxhastighet på fält

**Vändningsinställningar (C)**—Tillhandahåller en snabb överblick över värdena för olika inställningar som är relaterade till Turn Automation.

**Vändstorlek (B)**—Justera formen på vändbanan. En mindre siffra resulterar i en mindre vändning och vice versa.

**Starta vändning (C)**—Justerar vändningsspåret så att det börjar innan eller efter att vändtegsgränsen korsas.

*OBS: Om maskinhastigheten ändras manuellt när AutoTrac Turn Automation används kommer inställningarna för automatisk hastighet för maximal vändhastighet och maxhastighet på fält inte längre att användas för hastighetsreglagefunktionerna. AutoTrac Turn Automation förblir dock aktiv och fortsätter att utföra den avancerade vändguidningen med systemet för funktioner för redskapshandling (IMS) och iTEC-funktioner.*

*OBS: Den maximala vändhastigheten åsidosätter inte traktorns hastighet. Den maximala hastigheten som maskinen kan köras medan AutoTrac Turn Automation används är det lägre av de två värdena.*

**Maximal vändhastighet (D)**—Justerar den högsta hastigheten som maskinen kan köra under en vändning.

*OBS: Maxhastigheten på fält åsidosätter inte traktorns inställda hastighet. Den maximala hastigheten som maskinen kan köras medan AutoTrac Turn Automation används är det lägre av de två värdena.*

**Maxhastighet på fält (E)**—Justerar maskinens maxhastighet när den inte befinner sig i en vändteg.

### Kompatibilitet med traktorer från John Deere

AutoTrac Turn Automation är kompatibel med följande John Deere traktorer:

*OBS: 8x30T och 9x30T är inte kompatibla med AutoTrac Turn Automation.*

- 6R miljösteg 4 (IVT och iTEC)
- 7M (CQT) årsmodell 2024 och nyare
- 7R miljösteg 4 (IVT, CQT och e23)
- 8R och 8RT miljösteg 4 (EVT, IVT, PST 16 och e23)
- 8RX (EVT, IVT och e23)
- 9R, 9RX och 9RT miljösteg 4 (e18)
- 6R IT4 (IVT och iTEC)
- 7R IT4 (IVT och CQT)
- 8R och 8RT IT4 (IVT och PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT och PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Infinitely Variable Transmission)

CQT (CommandQuad II-växellåda)

PST (PowerShift-växellåda)

e18 (18-växlad PowerShift-växellåda med Efficiency Manager)

e23 (23-växlad PowerShift-växellåda med Efficiency Manager)

### Kompatibilitet för bogserade vagnar för råvaror

AutoTrac Turn Automation för traktorer är kompatibelt med följande vagnar för råvaror:

- C-serien
- 1910 hydrauldrift

### Kompatibilitet med redskapet

AutoTrac Turn Automation för traktorer är inte kompatibelt med följande redskap:

- Frontmonterade redskap
- Flera redskap dragna i serie där arbetsmaskinen inte är ansluten direkt till traktorn

### Traktorns vändmönster

Figur 8-svängar

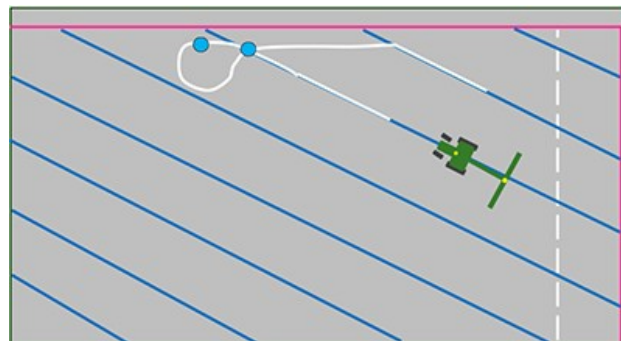
*OBS: Figur 8-svängar är aktiverade i kartbeskrivningen för AutoTrac Turn Automation i funktionspanelen "Kartering".*

Figur 8-svängar används när ett fält har övre eller nedre gränser och vinklade spår. Svängen ställs in inuti

gränsen med hälften av redskapets bredd för att hålla redskapet inuti gränsen. Maskinen växlar automatiskt till en U-formad sväng om guidningslinjens vinkel till vändtegen överskrider 45° och växlar tillbaka till figur åtta när vinkeln är 45° eller mindre.

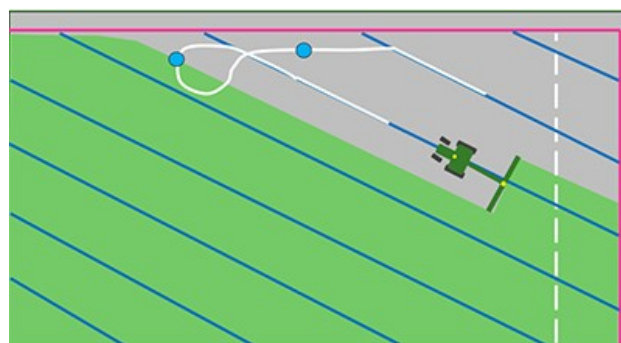
Figur 8 är kompatibel med raka spår.

När den är vald synkroniserar "Maximera täckning vid vändningar" iTEC-inställningar med täckningen. iTEC-sekvenser placeras där täckningen börjar och slutar. Denna inställning aktiveras i Information och inställningar.



PC28850—UN—08MAY23

Maximera täckning på vändningar—AV



PC28851—UN—08MAY23

Maximera täckning på vändningar—PÅ

A—Täckning är AV  
B—Täckning är PÅ

Mer information om figur 8-svängar finns i hjälpfunktionen för AutoTrac Turn Automation.

ch177nn,1707730259045-67-18SEP25

## AutoTrac Turn Automation för skördetröskor

AutoTrac Turn Automation för skördetröskor automatiserar endast vändtegsvändningar. AutoTrac Turn Automation för skördetröskor styr inte hastigheten eller andra maskinfunktioner.

AutoTrac Turn Automation är kompatibel med integrerad AutoTrac och RowSense.

### Driftskrav

- AutoTrac Turn Automation måste ha aktiverats.
- Turn Automation måste vara på.
- Rakt spår eller AutoPath måste vara markerat.
- Fältgränsinformationen måste vara fullständig.
- Kraven på maskinprofil måste vara uppfyllda.
- Spiralvändningar kan vara aktiverade (tillval).

I slutet av en vända avaktiveras AutoTrac Turn Automation precis före vändningen om tömningsskraven är aktiv eller utskjuten.

**OBS:** Obs! Tömningsskraven kan skjutas ut om funktionen är aktiverad i de avancerade inställningarna.

### Inställningar för AutoTrac Turn Automation för skördetröskor



PC29160—UN—01JUN23

Inställningar för AutoTrac Turn Automation för skördetröskor

1. **Reaktionsstyrka (A)**—Justera formen på vändningsspåret.
2. **Starta vändning (B)**—Justera vändningsspåret så att det börjar innan eller efter att vändtegsgränsen korsats.

### Automatisering av höjning/sänkning av skärbord



PC661531—UN—29JAN25

Automatisering av höjning/sänkning av skärbord

Automatisering av höjning/sänkning av skärbord fungerar tillsammans med AutoTrac Turn Automation för att höja och sänka skärbordet automatiskt vid ingång till befintliga täckningar/gränser på fastlandet.

När båda funktionerna är på och kraven är uppfyllda trycker du på aktiveringsknappen (2 eller 3) på flerknappsspaken för att aktivera automatiseringen av höjning/sänkning av skärbord.

**OBS:** Se hjälpfunktionen och/eller instruktionsboken för kompatibel skördetröska för mer information om automatisering av höjning/sänkning av skärbord.

### Kompatibilitet med AutoTrac Turn Automation för skördetröskor

AutoTrac Turn Automation för skördetröskor är kompatibel med följande skördetröskor:

| Skördetröskor från John Deere | Årsmodell         |
|-------------------------------|-------------------|
| S600-serien                   | 2012–2017         |
| S540- och S550-serien         | 2012 eller senare |
| T-serien                      | 2012 eller senare |
| W-serien                      | 2012 eller senare |

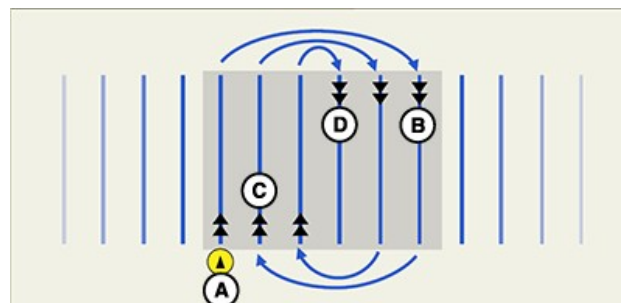
### Vändningsmönster

**OBS:** Svängmönstret avgör vilken typ av vända som ska köras utifrån täckningen. Om en bana till största delen är täckt hoppar skördetröskan över vändan och kör till nästa vända.

**OBS:** Om flera maskiner arbetar på samma land kan delad täckning användas för att avgöra nästa fältvända och undvika överlappning.

AutoTrac Turn Automation för skördetröskor kan användas för två spiralvändor:

1. **Spiral in**—Under en spiral in-vända vänder skördetröskan alltid åt höger. Antalet överhoppningar är landstorleken subtraherad med 2. När arbetet är slutfört minskar antalet överhoppningar stegvis till noll. I det här exemplet är landstorleken inställd på 6, vilket resulterar i högst 4 överhoppningar. Skördetröskan utför den första vändan från startpunkten (A), hoppar över 4 vändor och slutför vända nr fem (B). Skördetröskan hoppar över 3 vändor och slutför nästa vända (C) i mönstret. Skördetröskan fortsätter att köra i spiral in-mönstret tills varje vända är slutförd. När den sista vändan (D) är klar, kör maskinen automatiskt rakt igenom vändan. Föraren kör till nästa land och fortsätter med det valda mönstret.



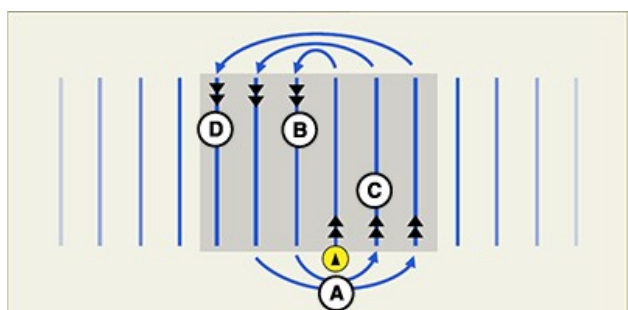
PC29159—UN—01JUN23

Spiral in-vända med en landstorlek på 6

- A—Startpunkt
- B—Vända nummer fem
- C—Nästa vända
- D—Sista vändan

2. **Spiral ut**—Skördetröskan startar i mitten av landet och svänger alltid åt vänster. Markstorleken avgör det maximala antalet överhoppningar. Under vändningar med spiral ut börjar antalet

överbrygningar vid noll. Under vändorna ökar antalet överbrygningar stegvis tills det maximala antalet överbrygningar har uppnåtts. I exemplet är landstorleken 6 och börjar med 0 överbrygningar. Skördetrösken kör från startpunkten (A) upp på raden och färdas nedför den intilliggande vändan till vänster (B). När skördetrösken når slutet av den andra vändan (B) ökar antalet överbrygningar med en vilket gör att skördetrösken kan hoppa över den avslutade raden och köra upp för närmaste obearbetade vända (C). Skördetrösken kommer att fortsätta att rotera tills önskat antal vändor har slutförts. När den sista vändan (D) är klar, kör maskinen automatiskt rakt igenom vändan. Föraren kör till nästa land och fortsätter med det valda mönstret.



Exempel på spiral ut

PC29158—UN—01JUN23

A—Startpunkt  
B—Andra raden  
C—Tredje raden  
D—Sista vändan

ch177nn,1740570004503-67-26FEB25

## AutoTrac Turn Automation för sprutor

### Driftskrav

AutoTrac Turn Automation för sprutor är tillgängligt på följande monitortyper med Automation 4.0- eller G5 Advanced-licens:

- 4640 Universal-monitor
- 4600 CommandCenter-monitor
- G5/G5<sup>Plus</sup> Universal-monitor
- G5/G5<sup>Plus</sup> CommandCenter-monitor

Följande spårtyper stöds med AutoTrac Turn Automation för sprutor:

- Rakt spår
- AutoPath (rader)
- AutoPath (gränser)

**OBS:** Under inkörning på vändtegen och utkörning från fältet ska systemet ställa flaggan Utanför gröda till läget Sant vid skärningspunkten mellan vändtegen och mitten av maskinens framaxel.

Under utkörning från vändtegen och inkörning på fältet ska systemet ställa flaggan Utanför gröda till läget Falskt vid skärningspunkten mellan vändtegen och mitten av maskinens framaxel.

Följande funktioner är inte tillgängliga i AutoTrac Turn Automation för sprutor:

- Hastighetsreglage
- sekvensinställning
- hastighetsinställningar för inkörning på fält och vändningshastighet
- AB-kurvor, anpassade kurvor och cirklar

### Inställningar för AutoTrac Turn Automation för sprutor

**OBS:** När funktionen är aktiverad flyttar sig AutoTrac Turn Automation för sprutor till läget Redo utan hastighetsreglageinställningar eller sekvensinställning.

#### Vändningsinställningar—Rakt spår



PC661530—UN—29JAN25

Vändningsinställningar—Rakt spår

**Vändningsstorlek (A):** Justera formen på vändningsbanan. En mindre siffra resulterar i en mindre vändning och vice versa.

**Starta vändning (B):** Justera vändningsbanan så att den börjar innan eller efter vändtegsgränsen korsas.

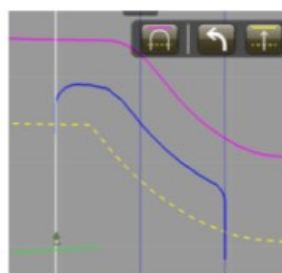
#### Följ vändtegen



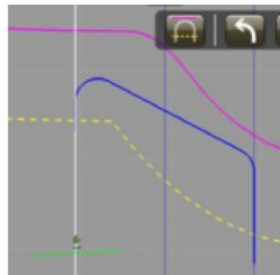
PC662153—UN—17FEB25

Följ vändtegen

Följ vändtegen är en avancerad inställning som endast är tillgänglig när du använder styrningsläget Rakt spår.



A



B

Följ vändtegen

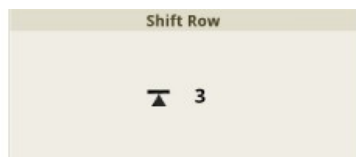
PC661535—UN—02FEB25

A—Följ vändtegen aktiverad  
B—Följ vändtegen avaktiverad

När inställningen är aktiverad följer maskinen krökningen på vändtegen om krökar förekommer. När inställningen är avaktiverad följer maskinen den kortaste (raka) vägen över vändtegen och inte krökningen om sådan finns. Följ vändtegen är aktiverad som standard. Växlingsreglats läge bibehålls när tändningen slås av och på.

OBS: Följ vändtegen är endast tillgänglig när du använder styrningsläget Rakt spår.

### Vändningsinställningar—AutoPath (rader)



Växla rad

PC659264—UN—29JAN25

När du använder AutoPath (rader) flyttar inställningen Växla rad den eller de angivna raderna från den aktuella AutoPath-vändtegsbanan. Med Växla rad kan du välja växlingsriktning (in eller ut) och antalet rader som ska flyttas.

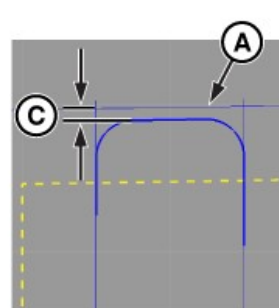
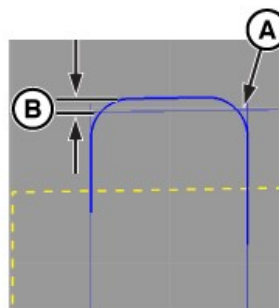
### Vändningsinställningar—AutoPath (gränser)



Förskjutning av vändstart

PC661529—UN—29JAN25

Förskjutning av vändstart är den plats där maskinen påbörjar sin automatiska vändning i förhållande till AutoPath-gränsspåret.



Förskjutning av vändstart

PC662154—UN—20FEB25

A—AutoPath-gränsspår  
B—Positiv förskjutning  
C—Negativ förskjutning

En positiv förskjutning (B) innebär att maskinen vänder efter AutoPath-gränsspåret (A). En negativ förskjutning (C) innebär att maskinen vänder före AutoPath-gränsspåret (A).

Värdeintervallet för Förskjutning av vändstart är +100 till -100 och förskjutningen justeras i steg om 0,3 m (1 ft).

### Kompatibilitet för AutoTrac Turn Automation för sprutor

| John Deere självgående spruta | Modell                                            |
|-------------------------------|---------------------------------------------------|
| 400R                          | 408R, 410R och 412R                               |
| 600R                          | 612R och 616R                                     |
| Hagie                         | ST12S, ST16S och ST20s (årsmodell 2022 och nyare) |

| John Deere spridare | Modell |
|---------------------|--------|
| 800R                | 800R   |

### Vändningsmönster

AutoTrac Turn Automation för sprutor stöder enbart U-svängar.

ch177nn,1740570144512-67-26FEB25

# Funktion—John Deere maskinsynkronisering

## John Deere maskinsynkronisering



PC28763—UN—25AUG22

John Deere maskinsynkronisering

John Deere maskinsynkronisering möjliggör synkroniserade rörelser mellan kompatibla maskiner. John Deere maskinsynkronisering använder AutoTrac för att styra följaren till ett utgångsläge som är inställt i förhållande till ledarmaskinen. Följaren bibehåller detta läge under arbetet. John Deere maskinsynkronisering bibehåller den raka och sidledes förskjutningen mellan ledarmaskinen och följaren genom att använda information från StarFire positionsmottagare. Information överförs trådlöst mellan maskiner via JDLINK-modemet på varje maskin.

Maskinsynkronisering använder inte mobil kommunikation.

### Navigera till maskinsynkronisering

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Maskinsynkronisering.

### Krav

Följande krav måste uppfyllas för att maskinsynkroniseringen ska fungera:

### Nätverkskrav

Maskinsynkronisering kräver överföring av information mellan ledar- och följarmaskiner. Både ledarmaskinen och följaren måste vara anslutna till samma trådlösa nätverk. Ledarmaskinen kan skapa ett nätverk i tillämpningen Maskinsynkronisering eller tillämpningen Inställningar för trådlöst. Följarens ansluter sig till ledarmaskinens nätverk med hjälp av tillämpningen John Deere maskinsynkronisering.

Mer information om hur man konfigurerar och ansluter till ett trådlöst nätverk finns i tillämpningen Inställningar för trådlöst.

### Krav på ledarmaskinen

**OBS:** Uppdatera programvaran till den senaste versionen.

- Maskinen måste ha en Generation 4-monitor eller en G5 Universal-monitor.
- Maskinen måste ha en StarFire 6000-, StarFire 7000- eller StarFire 7500-positions-mottagare med delad signal.
- Maskinen måste ha ett JDLINK-modem.
  - JDLINK Boost-anslutning stöds.

- Maskinen måste ha en extra antenssats installerad.
- Maskinen måste ha rätt licens.

### Krav på följaren

**OBS:** Uppdatera programvaran till den senaste versionen.

- Maskinen måste vara en traktor.
- Maskinen måste ha en G5 CommandCenter-, G5 Universal- eller Generation 4-monitor.
- Maskinen måste ha en StarFire 6000-, StarFire 7000- eller StarFire 7500-positions-mottagare med delad signal.
- Maskinen måste ha ett JDLINK-modem.
- Maskinen måste ha en extra antenssats installerad.
- Maskinen måste ha rätt licens.
- Maskinen måste ha en aktivering av Tractor Implement Automation.

**OBS:** Kontakta en återförsäljare av John Deere för en aktivering av Tractor Implement Automation.

## Innan John Deere maskinsynkronisering tas i bruk

### Tillämpningen Utrustningshanteraren

Kontrollera att informationen för maskinen, inklusive mätningar och förskjutningar, är korrekt och har matats in i monitorn.

#### Ledarmaskin

- Verifiera att inställningarna av maskinen och redskapet är korrekta.

#### Följare

- Kontrollera att typen av maskin är traktor.
- Kontrollera att maskinens förskjutningar är korrekta.

### Funktionspanelen "AutoTrac"

**VIKTIGT:** John Deere maskinsynkronisering stöder inte kurvor som är större än 0,5° per meter.

Om ledarmaskinen svänger i en skarp kurva eller byter riktning kan följaren inte genomföra spårning och maskinsynkroniseringen inaktiveras. När John Deere maskinsynkronisering är avaktiverad anger en ton och en varning varför den avaktiverades.

**OBS:** Anteckna de aktuella värdena innan du ändrar några inställningar för AutoTrac eller John Deere maskinsynkronisering.

#### Ledarmaskin

**OBS:** Systemet bibehåller ledartillståndet för maskinsynkronisering även efter att tändningen slås av och på utan att uppmana ledarmaskinen att hålla maskinsynkroniseringen aktiverad.

- Maskinsynkronisering kan användas med alla tillgängliga AutoTrac-guidningsmetoder.
- AutoTrac krävs inte för ledarmaskinen.

#### Följare

**OBS:** Systemet uppmanar följaren att hålla maskinsynkronisering aktiverad endast om maskinsynkroniseringen aktiverades den senaste gången tändningen slogs av och på.

**OBS:** Växlingsreglaget för maskinsynkronisering är aktiverat som standard vid uppmaningen.

- Finjustera styrningsjusteringar framåt för AutoTrac för var och en av maskinerna innan du använder John Deere maskinsynkronisering.

#### Funktionspanelen "Delning"

Funktionspanelen Delning erbjuder ytterligare dataöverföring mellan ledarmaskinen och följaren.

**OBS:** Delning måste aktiveras på både ledarmaskinens och följarens monitorer. En genväg till tillämpningen Delning finns tillgänglig på sidan Maskinsynkroniseringsinformation och inställningar.

**OBS:** Kontrollera att John Deere maskinsynkronisering är AV för att stänga av IFDS.

#### Ledarmaskin

- Bekräfta att "Delning" har slagits på för att kunna använda Delning av data i fält-funktioner.
- Kontrollera att alla G5-monitorer i arbetsgruppen är kopplade till samma arbets-ID.

#### Följare

- Bekräfta att "Delning" har slagits på för att kunna använda Delning av data i fält-funktioner.
- Kontrollera att alla G5-monitorer i arbetsgruppen är kopplade till samma arbets-ID.
- Kontrollera att en redskapsprofilen har definierats i Utrustningshanteraren med hjälp av typen av redskap.

Följande information överförs mellan ledarmaskinen och följaren när du använder Delning:

- Förarens namn på kartan
- Välj ledarmaskinen automatiskt

- Spannmålstankens fyllnadsnivå
- Tömningsskruvens status
- Delning av nätverkslösenord
- Delning av täckningskarta

Spannmålstankens fyllnadsnivå och tömningsrörets status visas i rutan för vald ledarmaskin på huvudsidan för maskinsynkronisering. Dessa statusikoner kan också visas på startsidan om du väljer en av ledarmaskinerna för maskinsynkronisering i körsidemoduler i Layouthanteraren.

#### Delning med JDLINK Boost

När ledarmaskinen och följaren är inom 50 m (165 ft) från varandra avaktiveras Wi-Fi-tethering. Anslutningsberoende funktioner som övervakning av realtidsdata, fjärrstyrd monitoråtkomst, delning av fältdata o.s.v. är inte tillgängliga under avaktiveringen.

**OBS:** Data förblir intakta under tiden och delas med värden när anslutningen etableras på nytt.

#### Bästa metoder för fränkoppling

När ratten vrids för att koppla från John Deere maskinsynkronisering, ändras följarens inställda hastighet till att matcha den senast kända hastigheten för ledarmaskinen. I syfte inte behöva eller minska fördröjningen för att återställa förinställd hastighet för traktorn varje gång John Deere maskinsynkronisering kopplas från, rekommenderas följande metoder för bortkoppling:

- I en traktor med en PST-växellåda justerar du växelspaken uppåt, eller väljer knapparna Förinställd hastighet 1 eller Förinställd hastighet 2 som har en fördefinierad hastighet högre än den aktuella hastigheten. Alternativt kan du också rulla upp på hastighetshjulet.
- I en traktor med en IVT- eller EVT-växellåda med en linjär spak flyttar du hastighetsspaken manuellt från läget F1 till läget F2, eller så använder du hastighetshjulet för att öka den förinställda hastigheten.
- I en traktor med IVT- eller EVT-växellåda med en CommandPro-spak avaktiveras hastighetsautomatisering om spaken rör sig, inklusive bakåt.

ch177nn,1740570175759-67-11FEB26

## Kompatibilitet för John Deere maskinsynkronisering

**Kompatibilitet med traktorer från John Deere:**

**OBS:** 6R-seriens traktorer med CommandPro är endast kompatibla med G5 John Deere maskinsynkronisering med installationen av MFTCU-nyttolasten AL229483.

**OBS:** 8x30T- och 9x30T-maskiner är inte kompatibla med John Deere maskinsynkronisering.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) årsmodell 2024 och nyare
- 7R (IVT, CQT och e23)
- 8R (EVT, IVT, PST och e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST och e23)
- 8RX (EVT, IVT och e23)
- 8x30 (IVT och PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (elektrisk variabel växellåda)

IVT (Infinitely Variable Transmission)

CQT (CommandQuad II-växellåda)

PST (PowerShift-växellåda)

e23 (23-växlad PowerShift-växellåda med Efficiency Manager)

**Kompatibilitet med skördetröska från John Deere:**

- S-serien
- T-serien
- W-serien
- X-serien
- 50-, 60- och 70-serien

**OBS:** En ytterligare sats krävs för att se information om påfyllning av spanmålstanken för 70-serien.

**Förenlighet med John Deere självgående exakthack:**

- 8000
- 9000

**Förenlighet med John Deere självgående sockerrörströska:**

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

**ATU/ATC/Reichhardt GREENFIT-kompatibilitet:**

ATU300/ATC300 och GREN FIT kan tekniskt fungera som John Deere Maskinsynkroniseringsledare, även om Följarens prestanda i hög grad beror på precisionen i styrsystemet för Ledarmaskinen.

**OBS:** Vår starka rekommendation är att använda integrerad AutoTrac för John Deere maskinsynkroniseringsledare.

**John Deere maskinsynkronisering är inte kompatibel med följande:**

- Original GreenStar, GreenStar 2 1800 och GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 2630-monitor om den används med en 4600-CommandCenter
- JDLINK 2G- och JDLINK 3G-modem
- Maskinens kommunikationsradio (MCR)
- Mottagare för ursprunglig StarFire, StarFire 300 och StarFire iTC

**John Deere maskinsynkronisering på blandade monitorer:**

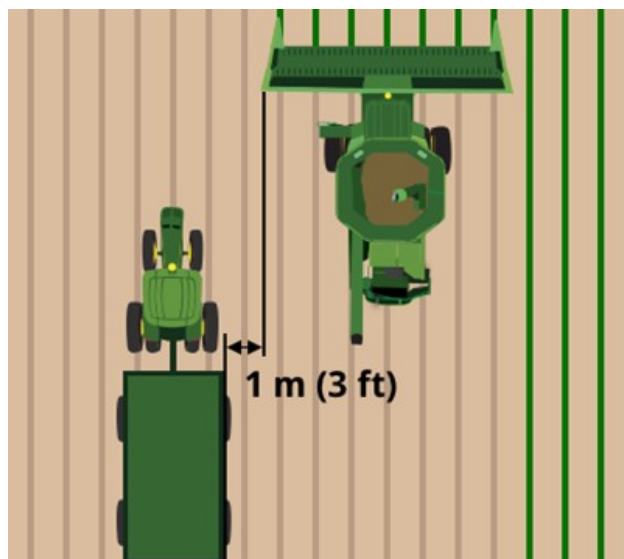
John Deere maskinsynkronisering fungerar mellan kompatibla Generation 4- och G5-monitorer. Se till att alla monitorer som används har lämpliga aktiveringar eller licenser för användning av John Deere maskinsynkronisering. Se Ag-försäljningshandboken för en lista över nödvändiga aktiveringar eller licenser.

**OBS:** Generation 4-monitorer kräver en aktivering för John Deere maskinsynkronisering medan G5-monitorer kräver en licens.

**Friskrivningar:**

 **WARNING:** Undvik risken för personskada eller olycka. Var uppmärksam och överta kontrollen över ratten vid behov. John Deere maskinsynkronisering kan inte uppfatta eller undvika hinder eller kringstående personer.

 **WARNING:** Undvik risken för personskada eller olycka. Om du spårar bakom ledarmaskinen ska du vara uppmärksam och överta kontrollen om ledarmaskinen plötsligt bromsar. John Deere maskinsynkronisering stannar inte följaren helt.



PC28837—UN—11OCT22

- Maskinsynkronisering har inte konstruerats för att stödja användning med någon del av maskinen eller utrustningen närmare än 1 m (3 ft) till den andra maskinen eller utrustningen.
- Maskinsynkronisering är inte avsedd för slutvändningar.
- John Deere maskinsynkronisering kompenserar inte för sluttningsskillnader mellan maskiner.
- John Deere maskinsynkronisering stöder inte användning när ledarmaskinens hastighet överskrider 16,0 km/h (10 mph).
- John Deere maskinsynkronisering understödjer inte funktionen vid 0 km/h (0 mph).

*OBS: Det lägsta hastighetskravet för ledade traktorer i 9-serien är 2 km/h (1.2 mph) vid sökning eller spårning.*

För att John Deere maskinsynkronisering ska fungera som bäst:

- Ett rakt spår är mer exakt än ett kurvigt spår.
- Det är mer exakt att köra långsamt än snabbt, när rakt spår inte används.
- Det är mer exakt att köra längs mjuka kurvor än att göra tvära vändningar.
- Ledade traktorer uppvisar variationerna ovan i större utsträckning än annan utrustning.
- Maskinsynkronisering kräver justering av avancerade AutoTrac-inställningar för optimal prestanda.

### Delad signal

Delad signal gör att StarFire positionsmottagare kan dela information när maskinen är parkopplad med automatiserad John Deere maskinsynkronisering för skörd. Detta gör att de två maskinmottagarna kan maximera systemprestandan under skörd. Följande

tabell beskriver precisionen som förväntas av detta system

| Aktiveringsnivå för skördetröskans mottagare | Aktiveringsnivå för mottagaren för spannmålsvagnens traktor | Total systemprecisionsnivå | Förhållandet mellan två mottagare |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|
| SF1                                          | SF1                                                         | SF1                        | RTK                               |
| SF3/SF2                                      | SF1                                                         | SF3/SF2                    | RTK                               |
| SF3/SF2                                      | SF3/SF2                                                     | SF3/SF2                    | RTK                               |
| RTK                                          | SF1                                                         | RTK                        | RTK                               |
| RTK                                          | SF3/SF2                                                     | RTK                        | RTK                               |

*Delad signal*

Delad signal är kompatibel med lika eller olika mottagare. John Deere maskinsynkronisering krävs om inte följande villkor uppfylls på både ledarmaskinen och följaren:

- StarFire 7000-mottagare eller senare
- StarFire SF-RTK-korrigerig på båda mottagarna.

ZIDXK1X,1749554066047-67-06OCT25

## Reglage för John Deere maskinsynkronisering

### Hempunkt

**VIKTIGT: Grundhempunkten baseras på inställningarna i tillämpningen för utrustningshanteraren och driftzonens zon. Innan du använder John Deere maskinsynkronisering ska du kontrollera att alla maskin- och redskapsinställningar och förskjutningar är korrekta.**

*OBS: Knappen Ställ in hempunkten är endast tillgänglig när följaren är inom driftzonen. Driftzonen är markerad på kartan med en gräns.*



PC28764—UN—25AUG22

Hempunkten är den punkt dit systemet styr följaren så att produkten kan tömmas. Hempunkten genereras automatiskt baserat på skärbordsinställningarna i tillämpningen Utrustningshanteraren och driftzonens form.

Standardhempunkten är unikt för ledaren och följarinställningar.

Välj knappen Ställ in hempunkten för att spara en annan hempunkt än den som är standard.

**OBS:** Den användardefinierade hempunkten kan gå förlorad om monitorn kopplas in till en annan maskin, en annan maskinprofil väljs eller någon annan komponent tas bort eller byts ut. Kontrollera att den användardefinierade hempunkten är inställd innan arbetet.

## Flera hempunkter



PC28765—UN—25AUG22

Växla inställning/inkoppling

Följaren kan skapa flera hempunkter i Information och inställningar. Varje hempunkt tilldelas automatiskt ett nummer.

För att ställa in en hempunkt, välj Ställ in/koppla in växling och välj sedan önskat utgångsläge. Utgångspunkten ställs in på följarpositionen.

Ändra en aktiv hempunkt genom att trycka på växlingsknappen för inställning/inkoppling och sedan välja antalet gånger. När AutoTrac är tillkopplat spårar följaren till det valda utgångsläget.

## Spegling

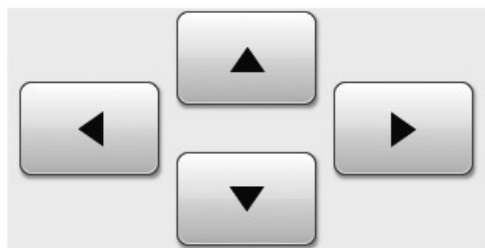
Den utgångspunkt eller de utgångspunkter som är inställda på ena sidan av den U-formade arbetszonen speglas automatiskt på den andra sidan när följaren har flyttat till den andra sidan. Den här funktionen aktiveras när följande funktioner är aktiverade i inställningarna för John Deere maskinsynkronisering:

1. Förbikoppling av U-formad arbetszon är aktiverat.
2. Kontrollerat trafikläge är aktiverat.
3. Flera utgångspunkter är aktiverat.

## Hastighetskänslighet

Ange hastighetskänsligheten under Avancerade inställningar för John Deere maskinsynkronisering. Följaren kan justera hastighetskänsligheten så att hastigheten kan ändras gradvis eller mer aggressivt.

## Knuffning



PC28082—UN—28JUL20

Stötbrytare

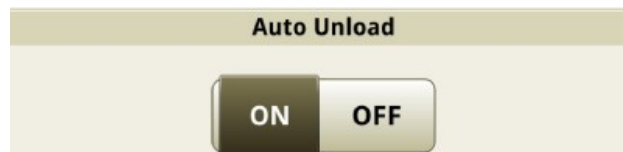
John Deere maskinsynkroniseringen tillåter att både

ledarmaskinen och följaren knuffar följarens position för att fördela lasten i tömningsvagnen jämnt.

Knuffökning är det avstånd som följaren rör sig varje gång en stötbrytare trycks in. Rak och sidledes knuffökning kan justeras i Information och inställningar.

**OBS:** Justeringar gjorda med stötbrytarna sparas inte såvida inte "Spara stötar till nästa anslutning" är påslagen i Information och Inställningar.

## Automatisk tömning



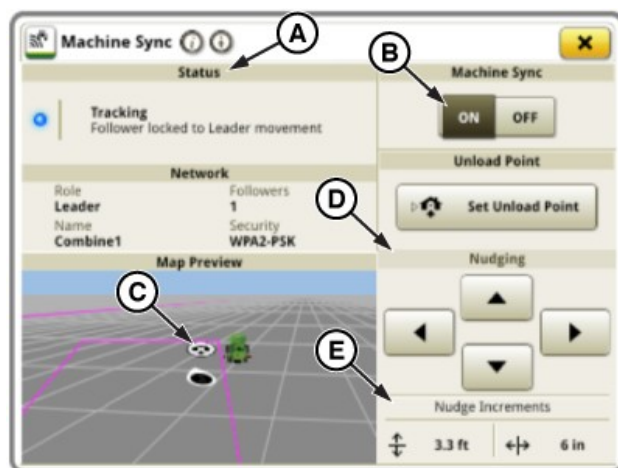
PC662149—UN—11FEB25

Automatisk tömning

Automatisk tömning kan slås på eller av i Avancerade inställningar för John Deere maskinsynkronisering. Den använder en visionsbaserad stereokamera för att knuffa spannmålsvagnen framåt eller bakåt automatiskt tills påfyllningen är klar.

ZIDXK1X,1750077987519-67-16JUN25

## Använda John Deere maskinsynkronisering—Ledarmaskin



PC689864—UN—26SEP25

- A—Maskinsynkroniseringsstatus
- B—Huvudbrytare
- C—Hempunkt
- D—Stötbrytare

### Ledarmaskin — Inte redo

Maskinsynkroniseringens status (A) förblir Inte redo tills följaren är inom driftzonen. Statusindikatorns färg är orange.

**OBS:** Driftszonen visas när följaren och ledarmaskinerna kommunicerar.

Huvudbrytaren (B) måste vara på för att maskinsynkroniseringen ska fungera.

**OBS:** Maskinsynkroniseringen måste aktiveras varje gång systemet sätts igång.

**OBS:** Störningar från trådlösa routrar, CB-radio, extra elektriska motorer, fjärrstyrda enheter, Bluetooth-enheter eller antenners siktlinjer kan orsaka signalproblem. Signalproblem kan leda till att det inte går att ansluta eller till kommunikationslatens. Om följaren befinner sig i driftzonen, men inte detekteras av ledarmaskinen, ska du kontakta din John Deere-återförsäljare för att få hjälp.

### Ledarmaskin — Redo

När följaren och ledarmaskinen är i rätt läge och är redo att spåra ändras maskinsynkroniseringens status till Redo. Statusindikatorn blir grön.

### Ledarmaskin—Sökning

Maskinsynkroniseringens status ändras till Sökning när följaren befinner sig inom arbetszonen och AutoTrac-återgångsknappen har tryckts in. Statusindikatorn blir blå.

**OBS:** När John Deere maskinsynkronisering är i läget för att hämta/spåra avaktiveras följande funktioner:

- Spårväxling (AutoTrac-guidning)
- Växlingar (för alla spårtyper)
- Växlingar i sidled (knapptryckning på konfigurationsknapparna på hydrohandtaget)

**OBS:** RowSense-växlingar påverkas inte av maskinsynkroniseringsläget.

### Ledarmaskin — Spårning

Maskinsynkroniseringens status ändras till Spårning när följaren når sin hempunkt (C).

Följaren spårar nu med ledarmaskinen. När ledarmaskinen ändrar riktning eller hastighet kommer följaren att göra samma ändringar som ledarmaskinen.

Ledarmaskinen kan nu börja tömma sin last i följarvagnen.

Vid behov kan du trycka på knuffknapparna (D) för att justera följarens position.

### Inställningar för driftzon för ledarmaskin

**OBS:** Förbikoppling av U-formad arbetszon kan aktiveras i Information och inställningar.

**OBS:** Alternativet Förbikoppling av U-formad arbetszon är inte tillämpligt för skördetröskans ledarmaskin.

När maskintypen är inställd på skördetröska, skördare eller annan utrustning i utrustningshanteraren, ställs

John Deere maskinsynkronisering in åt vänster. Alla andra maskintyper till en U-formad driftszon.

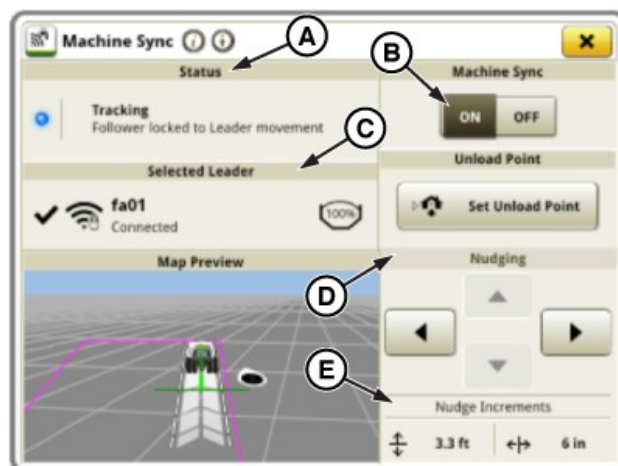
När den U-formade körzonerna är PÅ, är driftzonen är obrukad. När den U-formade driftgränsen är AV, är driftzonen på maskinens vänstra sida. Den U-formade arbetszonen möjliggör inre bredd och inre längd som ska justeras i ledarmaskinens Information och inställningar.

Arbetszonens totala längd kan justeras genom att ändra värdena för arbetszonens främre kant och arbetszonens bakre kant. Standardvärden:

- 25 m (82 ft) framkant
- 20 m (65.6 ft) bakkant

ZIDXK1X,1749561926105-67-01OCT25

## Användning av John Deere maskinsynkronisering—Följare



PC689865—UN—26SEP25

- A—Maskinsynkroniseringsstatus
- B—Huvudbrytare
- C—Stötbrytare
- D—Ruta för vald ledarmaskin

### Följare – Inte redo

Maskinsynkroniseringens status (A) förblir Inte redo tills följaren är inom driftzonen och är redo att spåra. Statusindikatorns färg är orange.

**OBS:** Driftzonen visas när följaren och ledarmaskinen kommunicerar.

Huvudbrytaren (B) måste vara på för att maskinsynkroniseringen ska fungera.

**OBS:** Maskinsynkroniseringen måste aktiveras varje gång systemet sätts igång.

### Följare — Redo

När följaren och ledarmaskinen är i rätt läge och är redo

att spåra ändras maskinsynkroniseringens status till Redo. Statusindikatorn blir grön.

### Följare—Sökning

Maskinsynkroniseringens status ändras till Sökning när följaren befinner sig inom arbetszonen och AutoTrac-återgångsknappen har tryckts in. Statusindikatorn blir blå.

*OBS: Vita pilar och en tilldelad kopplingszon styr användarna till den optimala platsen för aktivering av John Deere maskinsynkronisering precis bakom hempunkten—vilket ökar kundkomforten och minimerar variationen i förvärven.*

### Följare – Spårning

Maskinsynkroniseringens status ändras till Spårning när följaren når sin hempunkt.

Följaren spårar nu ledarmaskinen. När ledarmaskinen ändrar riktning eller hastighet kommer följaren att göra samma ändringar som ledarmaskinen.

Ledarmaskinen kan nu börja tömma sin last i följarvagnen.

Vid behov kan du trycka på knuffknapparna (C) för att justera följarens position.

Spannmålstanknivå och tömningsskruvens status visas i rutan för den valda ledarmaskinen (D).

Under drift ska du endast justera hastigheten med hjälp av gasreglaget. Byte av växel under drift inaktiverar maskinsynkroniseringen.

På grund av egenskaperna för automatisk hastighet i 9R- och 6R-traktorerna rekommenderas att dessa maskiner körs på full gas när John Deere maskinsynkronisering används.

Traktorns operatör kan inaktivera maskinsynkronisering genom att vrida på ratten, byta växel eller stanna maskinen.

*OBS: Säkerställ att den inställda hastigheten för följarens växellåda är tillräckligt hög för att följaren ska kunna komma upp i och bibehålla ledarmaskinens hastighet.*

### Läge för styrd trafik

*OBS: När läget för kontrollerad trafik är aktiverat, inaktiveras vänster och höger knuffar.*

Styrande trafik aktiveras i Information och inställningar.

När den styrda trafikfunktionen är aktiverad rör sig följaren på en styrningslinje medan dess hastighet styrs av ledarmaskinen. Om hempunkten inte är på guidningsspåret rör sig följaren parallellt med hempunkten medan den fortfarande finns kvar på guidningsspåret.

När man använder det styrda trafikläget väljer du AutoTrac-återgångsknappen en gång för spårning på det aktiva guidningsspåret. När följaren befinner sig i arbetszonen väljer du AutoTrac-återgångsknappen igen för att synkronisera varvtalet med ledarmaskinen.

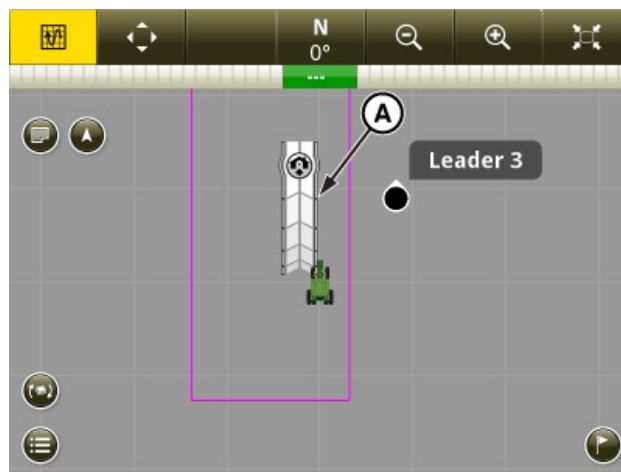
*OBS: Om ledarmaskinen och följaren spårar på olika guidningsspår kan följaren inte spåra parallellt med spåret.*

### Förvald maxhastighet för automatisering

Standardhastigheten är 24 km/h. På traktorer från modell MY20 eller nyare avgör denna inställning den maximala hastighet som följaren kan uppnå. När John Deere maskinsynkroniseringen har aktiverats visas detta värde på den Primära monitorenheten (PDU). Om den inställda hastigheten är lägre än den högsta, kommer systemet att använda detta högsta värde för synkronisering. När du navigerar till hempunkten kommer följaren att försöka accelerera till denna hastighet.

ZID XK1X, 1749562340443-67-05OCT25

## Engagemangsbana



PC689868—UN—03OCT25

Engagemangsbana

### A—Engagemangsbana

Den **Engagemangsbanan** ikon visas för att hjälpa föraren att lättare anpassa sig till hempunkten. Rekommenderad bästa praxis är att koppla in när maskinen är inriktad med den vita pilen. Även om inkoppling kan ske på andra positioner inom driftszonen, säkerställer inriktning med pilen innan Maskinsynkronisering aktiveras en smidigare övergång från insamling till spårning.

ZID XK1X, 1759686490078-67-05OCT25

# Funktion—Överlappningsstyrning

## Kontroll av överlappning

Kontrollen av överlappning justerar skärbordets bredd automatiskt medan skördetröskan förflyttar sig över områden som redan har avverkats. Denna egenskap förbättrar precisionen för areal- och avkastningsdata.

### Navigera till Kontroll av överlappning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Kontroll av överlappning.

När andra skärbord som är 15,2 m (50 ft) eller smalare används delas skärbordssektionerna in i sektioner om 15,2 cm (6 in) automatiskt. Skärbord som är bredare än 15,2 m (50 ft) har 100 sektioner jämnt fördelade över skärbordets bredd.

Kontrollen av överlappning säkerställer att det avverkade området inte går över eller förbi fältgränserna eller går in i en inre gräns.

- Yttre gräns – endast en yttre gräns kan definieras för ett fält.
- Inre gränser – ett antal inre gränser kan definieras och ges ett namn för ett fält.

Gränser kan, trots att de är valfria, vara till hjälp när Kontroll av överlappning används. Till exempel kan en yttre gräns hjälpa till att säkerställa att inget område utanför fältet inkluderas i beräkningen av avkastning om en skärbords- eller plattformssektion går över gränsen. På samma sätt kan en inre gräns medge körning över ett vattendrag och säkerställa att varje sektion är av när vattendraget korsas.

ct47125,1708280038540-67-18FEB24

## Manuell överlappningskontroll

Manuell överlappningskontroll delar in skärbordet i segment som kallas grupper. Skärbord för radodling har som standard en grupp per rad och kan inte ändras. Skärbord av plattformstyp kan konfigureras med 2–24 grupper.

Föraren kan manuellt slå på och av grupper individuellt för att matcha var grödan kommer in i skärbordet. Manuell överlappningskontroll är kompatibel med automatisk överlappningskontroll. Manuell fränkoppling av en grupp åsidosätter annan status för den gruppen. Manuell överlappningskontroll hjälper till att göra dokumenteringen mera exakt i förhållanden som skiljer sig från föregående täckning eller om en gräns förhindrar gröda från att komma in i en specifik del av skärbordet.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Aktivera alla  
B—Inaktivera alla

Välj funktionsknappen Aktivera alla (A) för att aktivera alla grupper.

Välj funktionsknappen Inaktivera alla (B) för att inaktivera alla grupper.



PC28777—UN—25AUG22

Växlingsknapp Vänster/höger

*OBS: Växlingsknappen Vänster/höger visas bara när det finns 13 eller fler grupper.*

Monitorn visar endast upp till 12 gruppknappar åt gången. Välj växlingsknappen Vänster/höger för att visa grupper på vänster eller höger sida av skärbordet. Välj gruppknappen för att slå på eller av en enskild grupp.

Aktiverade grupper är gröna. Manuellt avaktiverade grupper är svarta. Grupper som avaktiveras automatiskt av Kontroll av överlappning är grön- och vitfärgade.

ct47125,1708280038392-67-18FEB24

# Funktion—Sektionsstyrning

## Sektionsstyrning



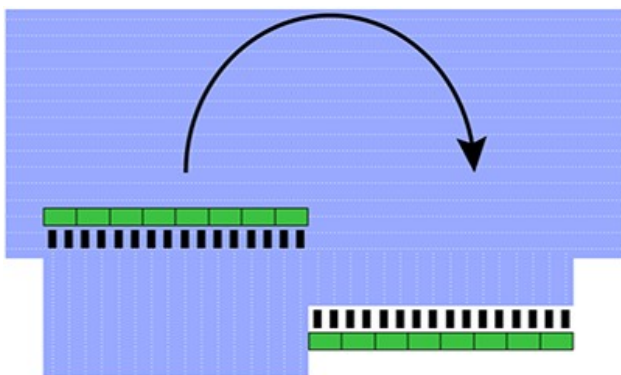
PC28778—UN—25AUG22

Med John Deeres sektionsstyrning slås maskin- eller redskapssektioner på och av automatiskt så att överlappningen minskas och påfyllningshanteringen förbättras. Följande komponenter krävs för sektionsstyrning:

- GNSS-mottagare (vi rekommenderar en minsta signalprecision på SF2 om en StarFire positions-mottagare används)
- Aktivering av Sektionsstyrning
- Maskin eller redskap med en enhet som är kompatibel med sektionsstyrning (kompatibilitet kan bekräftas av styrenhetens tillverkare)

### Navigera till Sektionsstyrning

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen Sektionsstyrning.



PC28779—UN—25AUG22

Sektionsstyrning styr automatiskt maskinens eller redskapets sektioner vid ingång i och utgång ur områden som redan har avverkats. Sektionerna stängs av när de kommer inom täckningen och slås på igen när de kommer in i områden utan täckning. Täckningskartan visar tidigare täckta områden genom att registrera var maskinen eller redskapet har varit på fältet. Ljusblå täckning anger ett enda svep genom fältet. Eventuella överlappningar markeras med mörkblå täckning.

Sektionsstyrning avgör när en sektion ska slås på eller stängas av baserat på följande faktorer:

- GPS-position
- Täckningskarta
- Maskin- och redskapsförskjutningar
- Sektionsstatus

- Överlappningsinställningar
- Mekanisk fördröjning
- Fältgränser
- Vändtegsgränser

Sektionsstyrning skickar ett CAN-bussmeddelande till maskinens eller redskapets styrenhet för att ändra sektionens status. Sektionen slås på så att produkten kan appliceras på ett område. Den slås av för att förhindra att produkten appliceras igen på samma område. Det finns ingen avståndsgräns från punkten där arbetet började.

**VIKTIGT: Vissa förare förenar två separata fält med hjälp av en "landbrygga" mellan dem. Produkten kan fortfarande appliceras över denna landremsa, om Sektionsstyrningen förblir på. Slå alltid av Sektionsstyrningen eller huvudbrytaren under transport mellan olika fält för att förhindra oväntad täckning.**

### Sektionsstyrningens precision

Följande faktorer påverkar sektionsstyrningens prestanda:

- GPS-precision för föregående täckningskarta
- Aktuell GPS-precision
- Inställningar för maskinprofil och redskapsprofil
- Jämn hastighet och riktning vid ingång i och utgång ur täckning

### Kompatibilitet

Sektionsstyrning är kompatibel med AEF-certifierade (Agricultural Industry Electronics Foundation) ISOBUS-redskap med TC-SC-funktion (jobbstyrenhet för sektionsstyrning). Läs meddelanden om G5-monitorn för mer information om specifika maskiner från John Deere och redskapskompatibilitet.

### Flera monitorer

För sektionsstyrning krävs kommunikation mellan uppgiftsstyrenheten och styrenheten för redskap, och uppgiftsstyrenheten kan inte köras på två anslutna monitorer. Du kan se uppgiftsstyrenhetens status i inställningarna för flera monitorer.

### Sektionsstyrningens huvudkontakt

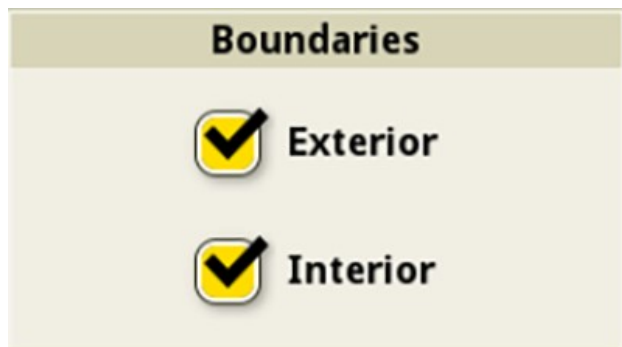


PC28780—UN—25AUG22

Sektionsstyrningens huvudkontakt

Klicka på huvudkontakten för att aktivera sektionsstyrning. Kontakten kan även placeras i genvägsfältet med hjälp av Layouthanteraren.

## Gränser



Gränser

PC28812—UN—20SEP22

### Yttre gränser

Markera kryssrutan Yttre för att använda yttre gränser. Sektionsstyrningen stänger av sektioner som befinner sig utanför den yttre gränsen.

### Inre gränser

Markera kryssrutan Inre för att använda inre gränser. Sektionsstyrningen stänger av sektioner som befinner sig innanför den inre gränsen.

**OBS:** Om båda gränstyperna avmarkeras ignoreras Sektionsstyrningen gränser och använder endast föregående täckning för aktivering och avstängning av sektioner.

## Kontakt för vändtegsstyrning



Kontakt för vändtegsstyrning och vändtegsförskjutning

PC28781—UN—25AUG22

Använd kontakten för vändtegsstyrning för att slå på styrning av åkerren.

Välj Förskjutning för att ändra vändtegsmått. Ändringar i vändtegsförskjutning sparas till det nuvarande fältet.

**OBS:** Vändtegsstyrning kräver att en eller båda gränserna är markerade. Vändtegsstyrningen stängs av automatiskt om både Yttre och Inre är avmarkerade.

Om en gränstyp är avmarkerad ignoreras Vändtegsstyrningen alla vändtegar som associeras med den gränsen.

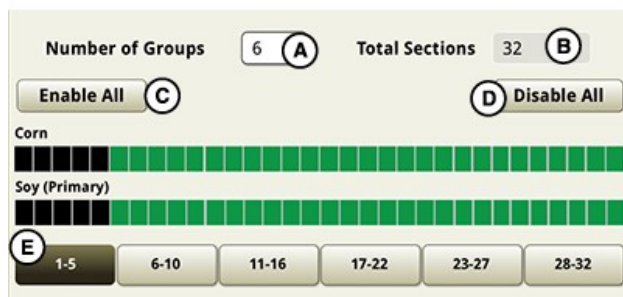
## Manuell sektionsstyrning



Manuell sektionsstyrning

PC28653—UN—29SEP22

Använd Manuell sektionsstyrning till att slå på eller av grupper av sektioner. Klicka på Manuell sektionsstyrning för att aktivera sidan "Manuell sektionsstyrning".



Sidan "Manuell sektionsstyrning"

PC28654—UN—29SEP22

**A—Antal grupper**  
**B—Totalt antal sektioner**  
**C—Aktivera alla**  
**D—Inaktivera alla**  
**E—Sektionsgrupper**

- Antal grupper (A) – Antalet grupper som sektionerna är uppdelade i. Föraren avgör detta värde.
- Sektioner totalt (B) – Antal sektioner som redskapet kan använda. Maskinen eller redskapet avgör värdet och det kan inte ändras.
- Aktivera alla (C) – Aktiverar alla sektioner.
- Inaktivera alla (D) – Inaktiverar alla sektioner.

- Sektionsgrupper (E) — Aktiverar eller inaktiverar sektioner inom en grupp.

ch177nn,1738062318219-67-02FEB25

## Sektionsstatusmodul

Sektionsstatusmodulen används för att avgöra om sektionsstyrningen har begärt att de enskilda sektionerna är PÅ eller AV. Du kan lägga till modulen på en körsida med hjälp av Layout Manager. Följande sektionslägen är möjliga:

**OBS:** Sektionsstatus ändras inte efter sektionens utsädes hastighet. Om raderna i sektionen saknar utsäde visas grönt såvida inte alla sektioner på en drivmotor har nollvärden. Kontrollera mängden utsäde med SeedStar.

### Sektion aktiverad (ej tillsättning)



PC28782—UN—29AUG22  
Aktiverad sektion – grå med gröna konturer

- Planteringsmaskinen eller luftsåningsmaskinen är höjd.
- Planteringsmaskinens eller luftsåningsmaskinens kopplingar är AV.
- Ett nollvärde rapporteras från alla sektioner på en drivmotor.

### Sektionsdosering



PC28783—UN—29AUG22  
Sektionen appliceras – helt grön

- Sektionen begärs på.
- Sektionen applicerar produkt eller frön.

### Sektion kommenderas AV (applicerar ej)



PC28784—UN—29AUG22  
Sektionen kommenderas AV – gröna och vita ränder

- Sektionen är över befintlig täckning.
- Sektionen begärs avstängd av en gräns.
- En pneumatisk såmaskin eller GreenStar-mängdreglering är under den lägsta sektionsstyrningshastigheten.

- Köra över en tilldelningszon med nollvärde.

### Sektion inaktiverad (applicerar ej) (endast spruta)



PC24037—UN—05APR17  
Inaktiverad sektion – helt grå

- Sektionsstyrning är inaktiverad.
- Sektionen styrs manuellt.

### Sektion indexerad avstängd (appliceras ej) (endast spruta)



PC24038—UN—05APR17  
Sektion indexerad avstängd – stadigt svart

- Sektion indexerad AV av styrenhet.

ct47125,1708280101719-67-18FEB24

## Överlappningsinställningar

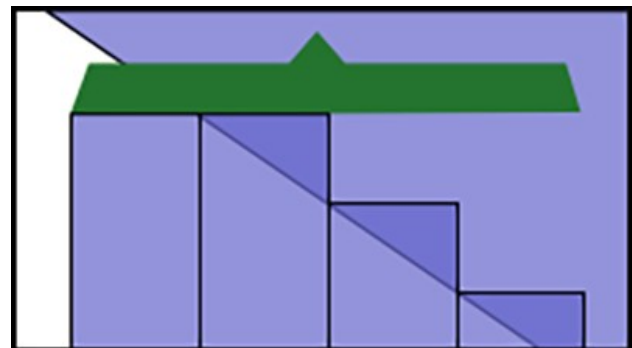
Överlappning inträffar när en tidigare täckning eller gräns korsas. Föraren avgör hur stor överlappningen bör vara.

Konfigurera överlappningsinställningar för avsiktlig överlappning. Använd prestandainställning för att kompensera för oavsiktlig överhoppning och överlappning. Mer information finns i sektionsstyrningens hjälpfunktion.

### 100 % överlappning + extra

Ytterligare överlappning säkerställer att produkten inte fördelas över tidigare applicerade områden och avlägsnar överhoppningar. Ytterligare överlappning leder till överapplicering.

### 100 % överlappning – Minimera överhoppning

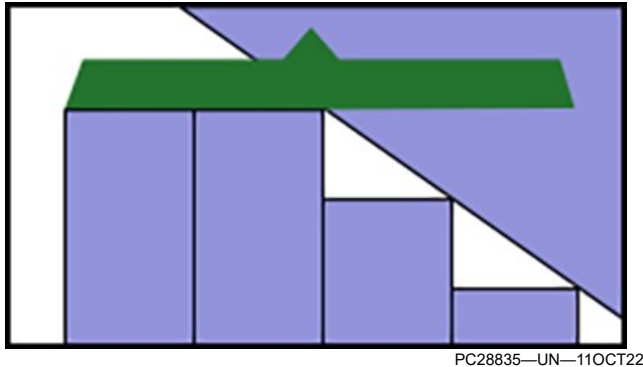


PC28836—UN—11OCT22  
100 % överlappning – Minimera överhoppning

Minimering av överhoppningar säkerställer att

produkten fördelas upp till tidigare applicerade områden och att överhoppningar reduceras. Minimering av överhoppningar kan resultera i överapplicering.

**0 % överlappning – Minimera överlappning**



0 % överlappning – Minimera överlappning

Minimering av överlappning säkerställer att produkten inte fördelas över tidigare applicerade områden. Minimering av överlappningar kan resultera i överhoppningar i applicering.

Procentsatser mellan 0 och 100 % säkerställer produktäckning in i redan täckta områden baserat på individuella sektionsbredder.

ct47125,1708280101564-67-18FEB24

---

# Funktion—Autonomi

---

## Översikt över funktionspanelen autonomi



APY76284—UN—28JUL22

Funktionspanelen autonomi

Funktionspanelen autonomi kör autonomisystemet som gör det möjligt för maskinen att utföra fältarbeten utan fysisk närvaro av en förare i förarsätet.

*OBS: För mer information, se John Deere Operations Center™-autonomimanual.*

### Krav för autonomi

*OBS: För självgående maskiner och redskap, kontakta din återförsäljare för mer information.*

Följande maskinvarukomponenter måste finnas för att autonomiprogrammet ska fungera:

- Konfiguration av autonomiförberedelse
- StarFire 7500 integrerad på traktorn

Följande krav måste uppfyllas för att autonomiprogrammet ska fungera:

- Autonomilicens (kontakta din återförsäljare för mer information)
- Licens för G5 Advanced
- SF-RTK- eller Radio-RTK-licens
- TruSet (jordbearbetning)
- John Deere Operations Center på en kompatibel webbläsare
- Operations Center Mobile på en kompatibel Android- eller Apple-enhet som är uppdaterad med den senaste programvaran.
- Godkänd programvara för autonomidrift

*OBS: Programvaran kan behöva uppdateras regelbundet. Om systemet upptäcker inaktuella styrenheter visas ett meddelande om rekommenderad uppdatering på hyttmonitorn när maskinen slås på. Om de autonomirelaterade styrenheterna inte uppdateras inom sju dagar kommer meddelandet att övergå till ett meddelande om att uppdatering krävs och autonomin kommer inte att fungera förrän alla styrenheter har uppdaterats.*

ZID XK1X, 1770805199879-67-11FEB26

# Funktion—Fjärrstyrd monitoråtkomst

## Fjärrstyrd monitoråtkomst



Fjärrstyrd monitoråtkomst

PC684075—UN—06OCT25

Programmet Fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA) möjliggör både fjärrstyrd monitoråtkomst och Fjärrstyrd monitorreglage.

### Fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA)

Fjärrstyrd monitoråtkomst möjliggör för fjärranvändare att **visa maskinens monitor** i realtid ge värdefull insikt i arbetet utan att behöva vara fysiskt närvarande.

### Fjärrstyrning av monitor (RDC)

RDC går ett steg längre genom att låta användarna **interagera direkt med monitorn**—justera inställningar, navigera på sidor, övervaka uppdateringar i realtid och utföra felsökning i realtid.

#### Navigera till Fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA)

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Funktionspaneler.
3. Välj tillämpningen RDA.

#### Använda Fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA)

Från en dator eller mobil enhet loggar du in på JDLINK.com eller MyJohnDeere.com och väljer den önskade maskinen. Starta en session för fjärrstyrd monitoråtkomst för att börja visa monitorn på distans.

När du är ansluten skickas monitorvyn via en Ethernet-kabel till JDLINK-modemet. Med hjälp av en mobilanslutning skickas information från JDLINK-modemet till John Deere kommunikationsnät vilket gör att skärmen kan visas på JDLINK.com eller MyJohnDeere.com.

Från en annan ort kan föraren nu bistås i hytten med monitorinställning, optimering och felsökning.

RY24MV1,1760031346047-67-20OCT25

## Steg för initiering av Fjärrstyrd monitoråtkomst för Fjärrstyrd monitorkontroll

Användning av fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA) och fjärrstyrd monitorkontroll (RDC) från en mobil enhet:

1. Öppna Operations Center från en mobil enhet.



PC693496—UN—21NOV25

RDA-funktionsknapp för Mobile Operations Center

2. Starta Fjärrstyrd monitoråtkomst sessionen genom att välja RDA-funktionsknapp. Hyttmonitorn visas i blå för att indikera en RDA-session.



APY80337—UN—10FEB23

Visa session

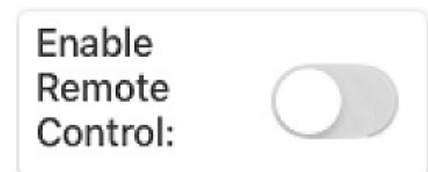
OBS: Den här ikonen visas på monitorn i statusfältet för att hjälpa visa visningssessionen.



PC582194—UN—30AUG23

Statusfält

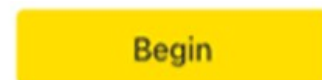
3. Starta en Fjärrstyrd monitorkontroll session genom att välja Aktivera fjärrmanövrering.



APY80338—UN—10FEB23

Aktivera fjärrmanövrering växlingsknapp

4. Läs och bekräfta påminnelsen om funktionen för Fjärrstyrd monitorkontroll genom att välja funktionsknappen Börja.



APY80340—UN—10FEB23

Start-knapp

Hyttmonitorn kommer att vara konturerad med gult för att indikera en Fjärrstyrd monitorkontrollsession.



APY80341—UN—10FEB23

Fjärrstyrd monitorkontrollsession

**OBS:** Den här ikonen visas på monitorn i statusfältet för att hjälpa visa Fjärrstyrd monitorkontrollsessionen.



PC582195—UN—30AUG23

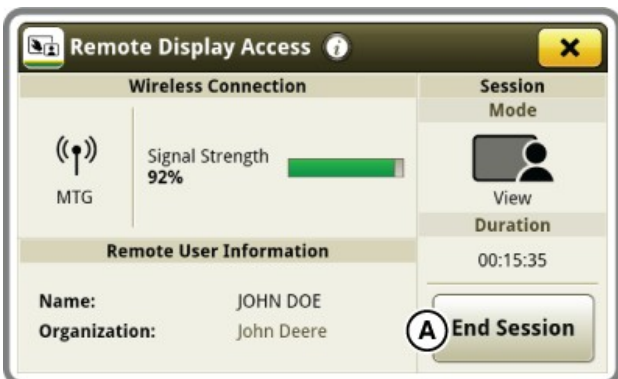
Statusfält

**OBS:** Åtkomst till Diagnoscenter begränsas till endast visning under en RDC-session.

#### Avslutning av sessionen:

Fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA) avslutas om en fjärrförare väljer funktionsknapp Avsluta session (A). Fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA) och Fjärrstyrd monitoråtkomst (RDC).

Funktionsknappen Avsluta session aktiveras om en RDA-session är aktiv.



APY80342R—UN—30AUG23

Användargränssnitt för slutsession

#### A—Avlutningsknapp

ZIDXK1X,1759924147017-67-21NOV25

# Justering och optimering—AutoTrac-guidning

## Inställningar för cirkelspår



Avstånd till mittpunkt

PC20395—UN—08DEC14

**Avstånd till ledpunktens mittpunkt** – avstånd från cirkelns mittpunkt till nuvarande position. Avståndet visas endast till 1609 m (5280 ft). Aktivera för att visa knappen på styrningskartan.

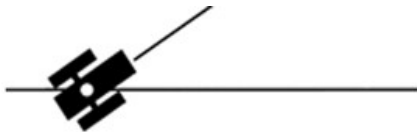
ct47125,1708280148254-67-18FEB24

## Optimering av styrning

### Monitorprestanda

Monitorprestandan visar riktningsfel och spårningsfel. Den är avsedd att hjälpa till vid avstämningen av avancerade AutoTrac-inställningar. Riktningsfel indikerar förhållandet för maskinens riktning i relation till det nuvarande spåret. Spårningsfel visar maskinens urspårningsfel eller förskjutning i relation till aktuellt spår.

### Mätare för riktningsfel

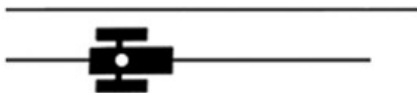


PC16972—UN—22MAY13

Riktningsfel indikerar förhållandet för maskinens riktning i relation till det nuvarande spåret. Riktningsfelet bör ligga inom  $\pm 1^\circ$ .

Justeringar kan behövas om de ligger utanför detta område.

### Spårningsfel-mätare



PC16969—UN—22MAY13

Spårningsfel visar maskinens laterala avvikelse eller urspårning i relation till aktuellt spår. Det rundade värdet i stapeldiagrammet uppdaterar minsta och största förändring av riktningsfel i realtid under de senaste 10 sekunderna.

**OBS:** Värdena för styrsystemets styrenhet baseras på maskinens styrenheter.

## Styrningsjusteringar framåt



Spårningsfel

PC16969—UN—22MAY13



Inställningssymbolen framåt hög

PC28738—UN—25AUG22



Inställningssymbolen framåt låg

PC28739—UN—25AUG22

## Linjekänslighetsspårning

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på laterala avvikelser.

- Högre inställningar: Resulterar i en mer aggressiv respons på maskinens urspårningar.
- Lägre inställningar: Resulterar i en mindre aggressiv respons på maskinens urspårningar.

## Riktningsledning



Hög inledande inriktning

PC28740—UN—25AUG22



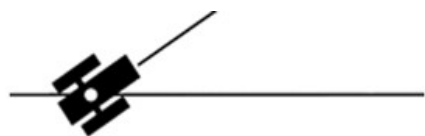
Låg inledande inriktning

PC28741—UN—25AUG22

Avgör girningsvärdets (fordonets vändningsvärde) inverkan på spårningsfunktionen. Den inledande riktningen verkar som en framåtseende parameter och kan användas till att minimera överstyrning. Stora justeringar kan leda till dålig funktion.

- Högre inställningar: Resulterar i en mer aggressiv respons på girningsvärdet.
- Lägre inställningar: resulterar i en mindre aggr. reaktion för girningsvärdet.

## Linjekänslighetsriktning



Riktningsfel

PC16972—UN—22MAY13



Hög linjekänslighet, riktning

PC28742—UN—25AUG22



Låg linjekänslighet för riktning

PC28743—UN—25AUG22

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på riktningsfel.

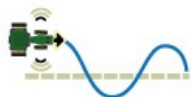
- Högre inställningar: Resulterar i en mer aggressiv respons på maskinens riktningsfel.
- Lägre inställningar: Resulterar i en mindre aggressiv respons på maskinens riktningsfel.

## Reaktionshastighet för styrning



Styrningens reaktionsvärde högt

PC28744—UN—25AUG22



Styrningens reaktionsvärde lågt

PC28745—UN—25AUG22

Justerar maskinens styrhastighet för att upprätthålla spårningsprestandan. Ökad styrningsreaktion leder vanligen till bättre spårning.

- Högre inställningar: resulterar i bättre spårning men kan också orsaka ökade ratt rörelser eller ett darrigt beteende.
- Lägre inställningar: resulterar i minskade ratt rörelser, men kan också leda till sämre spårning.

## Sökningskänslighet



Hög sökningskänslighet

PC28746—UN—25AUG22



Låg sökningskänslighet

PC28747—UN—25AUG22

Avgör hur aggressivt fordonet når spåret. Den här inställningen påverkar endast prestandan under spårssökning.

- Högre inställningar: Resulterar i aggressiva radsökningar.
- Lägre inställningar: resulterar i en mjukare funktion.

## Kurvkänslighet



Hög kurvkänslighet

PC28748—UN—25AUG22



Låg kurvkänslighet

PC28749—UN—25AUG22

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på en kurva i spåret. Den här inställningen inverkar enbart på funktionen vid kurvspår.

- Högre inställningar: Sväng maskinen i en mindre radie (snävare) i kurvan.
- Lägre inställningar: Sväng maskinen i en större radie (bredare) i kurvan.

## Redskapsstyrning

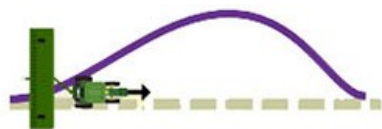
**VIKTIGT: Mätning av redskapets rotationscentrum är nödvändig för korrekt redskapsguidningsfunktion. I Mäta rotationscentrum i hjälpfunktionen finns anvisningar om hur du mäter rotationscentrumet korrekt. Felaktig mätning av rotationscentrum kan orsaka dåliga prestanda eller skada på redskapet.**

## Linjekänslighetsspårning



Hög linjekänslighet för spårning

PC28750—UN—25AUG22



PC28751—UN—25AUG22

Låg linjekänslighet för spårning

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på laterala avvikelser.

- Högre inställningar: Resulterar i en mer aggressiv respons på redskapets urspårningar.
- Lägre inställningar: Resulterar i en mindre aggressiv respons på redskapets urspårningar.

### Linjekänslighetsriktning



PC28752—UN—25AUG22

Hög linjekänslighet, riktning



PC28753—UN—25AUG22

Låg linjekänslighet för riktning

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på redskapets riktningsfel.

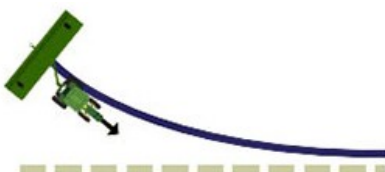
- Högre inställningar: Resulterar i en mer aggressiv respons på redskapsriktningsfel.
- Lägre inställningar: Resulterar i en mindre aggressiv respons på redskapsriktningsfel.

### Sökningskänslighet



PC28754—UN—25AUG22

Hög sökningskänslighet



PC28755—UN—25AUG22

Låg sökningskänslighet

Avgör hur aggressivt maskinen når spåret. Den här inställningen påverkar endast prestandan under spårsökning.

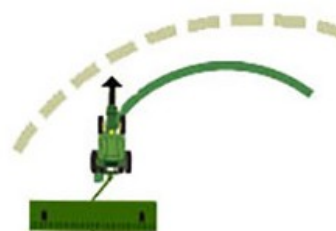
- Högre inställningar: Resulterar i aggressiva radsökningar.
- Lägre inställningar: resulterar i en mjukare funktion.

### Kurvkänslighet



PC28756—UN—25AUG22

Hög kurvkänslighet



PC28757—UN—25AUG22

Låg kurvkänslighet

Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på en kurva i spåret. Den här inställningen inverkar enbart på funktionen vid kurvspår.

- Högre inställningar: Sväng maskinen i en mindre radie (snävare) i kurvan.
- Lägre inställningar: Sväng maskinen i en större radie (bredare) i kurvan.

### Sluttningskänslighet



PC28758—UN—25AUG22

Hög sluttningskänslighet



PC28759—UN—25AUG22

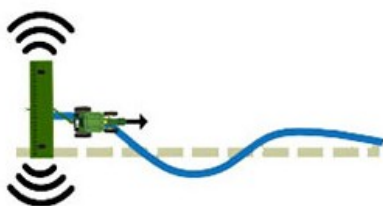
Låg sluttningskänslighet

**OBS:** Denna inställning kan behöva justeras när markförhållandena ändras.

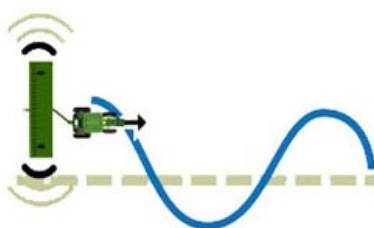
Avgör hur reaktionskraftigt AutoTrac reagerar på förändringar i sluttningen. För högt värde och traktorn styr redskapet uppför. För lågt värde och traktorn styr redskapet nedför.

- Högre inställningar: Maskinen kör högre i sluttningen för att kompensera för ett redskap som är mindre motståndskraftigt mot utförsglidning.
- Lägre inställningar: Maskinen kör lägre i sluttningen för att kompensera för ett redskap som är mer motståndskraftigt mot utförsglidning.

### Sluttningsreaktionshastighet



PC28760—UN—25AUG22  
Hög sluttningsreaktionshastighet



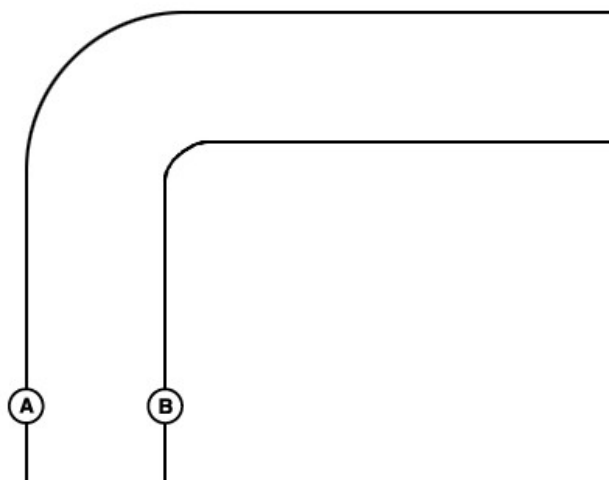
PC28761—UN—25AUG22  
Låg sluttningsreaktionshastighet

Avgör hur snabbt AutoTrac reagerar på en förändring i sluttningen.

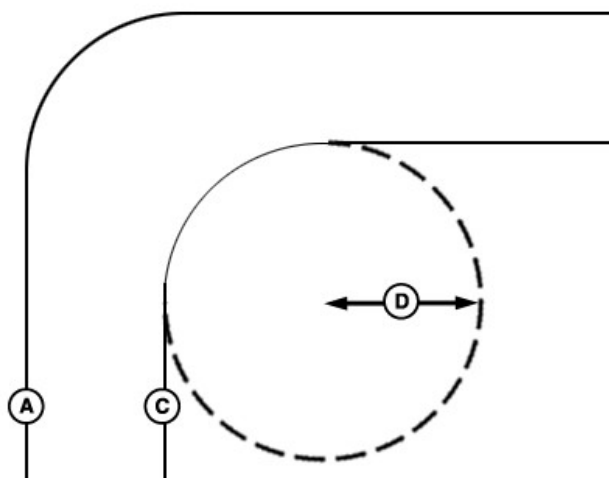
- Högre inställningar: Resultatet är en snabbare respons på en förändring i sluttningen.
- Lägre inställningar: Resultatet är en långsammare reaktion på en förändring i sluttningen.

ct47125,1708280147900-67-18FEB24

### Inställningar av kurvspår



PC9529—UN—27OCT06  
Avrundning av snäva vändningar AV



PC9530—UN—27OCT06  
Avrundning av snäva vändningar PÅ

- A—Tidigare bana
- B—Nästa fältbana—Avrundning av snäva vändningar avaktiverad
- C—Nästa fältbana—Avrundning av snäva vändningar aktiverad
- D—Vändradie med redskap i marken

**Avrundning av snäva vändningar** — När systemet är aktiverat kommer det automatiskt att runda av en fältkörning som är för snäv.

**Registreringsutlösare för kurva** — Registrering av Anpassat kurvspår kan utlösas på tre sätt: Manuell registrering, AutoTrac-läge och arbetsläge.

**OBS:** Vi rekommenderar att du avbryter registreringen om riktningen behöver ändras. Registrering under backning kan leda till dåligt skapade guidningsspår.

1. **Manuell registrering:** Registreringen börjar endast när föraren trycker på registreringsknappen. Inga automatiska utlösare används i detta läge.

**2. AutoTrac-läge:** Registreringen påbörjas automatiskt när AutoTrac kopplas in på en projicerad rad och avslutas när AutoTrac kopplas bort. Registreringsknappen kan fortfarande användas för att starta eller stoppa registreringen manuellt i detta läge.

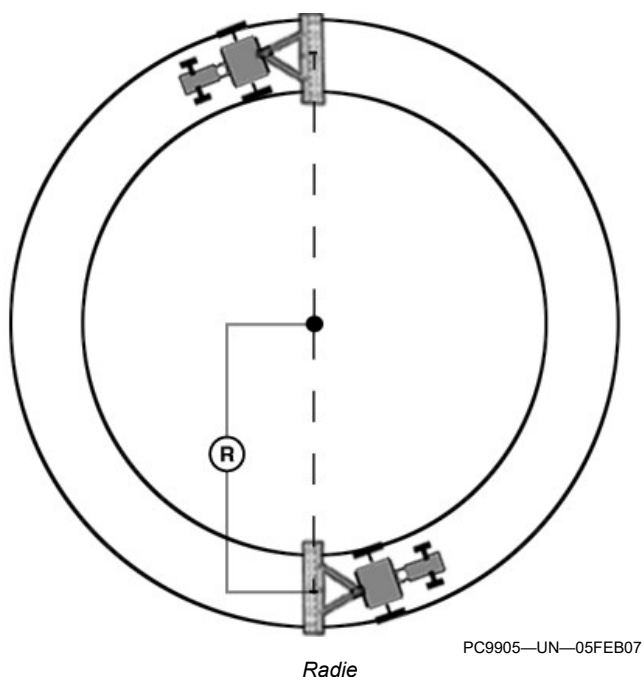
**3. Arbetsläge:** Registreringen är kopplad till statusen "Arbetsregistrering". När "Arbetsregistrering" är påslagen och arbete utförs aktivt, börjar den registreringen av anpassad kurva. Den avbryts automatiskt när "Arbetsregistrering" stängs av.

*OBS: Se till att vändradien med redskapet nere i marken är inställt på ett realistiskt värde för storleken på det redskap som används.*

ZID XK1X, 1749562485257-67-25JUN25

**Registrerade förlängningar med AB-kurvor** — Raka förlängningar kan läggas till i början och slutet av fältkörningarna med en AB-kurva. Förlängningar genereras för 90 m (300 ft). Förlängningar läggs inte till i tidigare registrerade A/B-kurvor genom påslagning av inställningen.

*OBS: Möjligtvis måste Förlängningar stängas av för att förhindra att spår korsar varandra. Om det händer kan kanske inte återstående kurvor genereras.*



**R—Redskapets vändradie**

**Vändradie för redskap i marken** – Den minsta vändradien för redskapet, när det är nere i marken.

En högre vändradie för redskap nere i marken ger mjukare vändningar. En lägre vändradie för redskap nere i marken ger snävare vändningar. Detta värde används också på maskiner utan redskap som dras.

# Justering och optimering—Sektionsstyrning

## Avancerade inställningar



Inställningsikon

PC15305—UN—19MAR13

Välj inställningssymbolen överst i tillämpningen Sektionsstyrning för att konfigurera avancerade inställningar.

### Kontinuerlig jordbearbetning

Använd kontinuerlig jordarbetning för att bibehålla jordbearbetningsverktyget i jorden när föregående täckning korsas. Detta görs för att inte lämna hjulspår på föregående täckning. Denna funktion är endast tillgänglig vid användning av jordbearbetningsredskap som kan användas med Sektionsstyrning.

### Kartfelsökning

Kartfelsökning visar sektionsstyrningens framåtseende funktion. Den framåtseende funktionen blir vit när sektioner slås av och orange när sektioner slås på.

För att uppnå bästa möjliga precision ska du bibehålla en konstant hastighet och riktning när du kör in i och ut ur övergångsområdet där Sektionsstyrning slår på eller av sektioner. Om hastigheten eller riktningen ändras mellan det att den framåtseende funktionen korsar övergångsområdet och arbetspunkten korsar övergångsområdet kan det leda till oönskade mellanrum eller överlappningar i täckningen. Använd kartfelsökning för att kontrollera att fönstret för den framåtseende funktionen är stabilt när maskinen körs med konstant hastighet och riktning.

*OBS: Vid låga hastigheter och med mycket korta mekaniska fördröjningstider kan den framåtseende funktionen vara mycket nära eller överlappa med den gröna arbetspunktsstapeln.*

ct47125,1708280187177-67-18FEB24

När du utför en prestandajustering ska du försäkra dig om följande:

- Kör med jämn hastighet i svängar och när du gör fältbanor.
- Kör vinkelrätt mot vändtegen, eller så när en 90 graders vinkel som möjligt.
- Om ytterligare överlappning önskas ska justering av inställningarna ske efter att Prestandajusteringen är slutförd.

Använd skärmhjälpen i sektionsstyrningen för prestandajusteringsanvisningar.

ct47125,1708280187055-67-18FEB24

## Prestandajustering

Prestandajustering används för att korrigera överhoppningar och överlappningar i den produkt som appliceras på marken. Avstånd och hastighet används för att justera inställningarna för mekanisk fördröjning.

Kontrollera att följande faktorer är korrekta innan du utför en prestandajustering:

- GPS-precision.
- Inställningar för maskinprofil och redskapsprofil.
- Föraren måste köra med jämn hastighet vid ingång i och utgång ur befintlig täckning.

# Felsökning—Monitor

## Diagnoscenter



Diagnoscenter

PC28791—UN—29AUG22

Diagnoscenter ger avancerade diagnostiska verktyg för system som är anslutna till monitorn. Välj en av flikarna för mer information.

### Felsökning av system

- Se felsökningsinformation för maskinen, redskapet och monitortillämpningar.

### Maskinmeddelanden

- Visa maskinmeddelanden och -information.

### Diagnostik av styrenheter

- Gå till felsökningsadresser, felsökningskoder och information som är specifik för varje ansluten enhet.

### Felsökningskoder

- Se alla aktiva eller lagrade felsökningskoder.

### CAN-bussinformation

- Se felsökningsinformation för varje CAN-buss.

### CCD-bussinfo

- Visa felsökningsinformation för varje CCD-buss.

### Nätverk

- Visa felsökningsavläsningar för JDLINK-modem.

### Delning

- Visa delningstillämpningen och felsökningsinformation för dataöverföring.

### Information om Ethernet-buss

- Visa diagnostiska anslutningsproblem med alla styrenheter i Ethernet-nätverket.

### Gå till Diagnoscenter

1. Välj Meny.
2. Tryck på fliken System.
3. Välj tillämpningen Diagnoscenter.

## Felsökning av system

Se felsökningsinformation för maskinen, redskapet och monitortillämpningar.

Följande information finns i Felsökning av system:

### Maskinvara för monitor

Se felsökningsavläsningar för processorn, monitorn och displayen.

### AutoTrac-tillstånd

Visa felsökningsavläsningar som påverkar AutoTrac-prestanda.

### Diagnostikguide för guidning

Felsök vanliga AutoTrac-problem på maskiner kompatibla med AT2.

### Välj maskinsystem

Välj ett maskinsystem för att visa information om systemet. De flesta systemen tillhandahåller följande information:

#### Fliken Allmänt

Fliken Allmänt indikerar om systemet har giltiga kalibreringsdata. Den används dessutom för att kommunicera annan systemstatusinformation.

#### Fliken Avläsningar för brytare

Fliken Avläsningar för brytare indikerar status för detekterade brytare som systemet använder till att kontrollera maskinfunktioner.

#### Fjärrstyrd monitor

Visa diagnosvärden för om programvara, versioner eller virtuella gränssnitt är kompatibla med en fjärrstyrd monitorkontrollsession.

#### Fliken Sensoravläsningar

Fliken Sensoravläsningar indikerar de värden som rapporteras av detekterade sensorer som systemet använder som inmatningsinformation.

#### Fliken Utsignalvärden

Fliken "Avläsningar" indikerar kommenderade och faktiska utsignalvärden för valda systemutgångar.

### CCD-bussinformation

Fliken CCD-bussinformation visar kommunikationsstatus mellan styrenheterna på CCD-bussen. Maskinens CCD-buss ansluter styrenheter såsom motor, hydraulik och växellåda.



A—Grön indikator, normalt område  
B—Gul indikator, utanför området

PC28794—UN—29AUG22

Vissa värden visas genom en grön prick eller en gul prick med ett utropstecken. Beroende på maskin- och redskapskonfiguration kan gult förväntas.

- Grön prick (A) — Värdet befinner sig inom det normala området.
- Gul prick (B) — värdet är utanför normalt område.

### Diagnostik av styrenheter

Styrenhetsdiagnos visar följande information för styrenheter som är anslutna till CAN-bussen.

#### Enhet

- Varje enhet i listan identifieras med enhets-ID, CAN-adress och CAN-nätverksposition.

#### Koder

- Koder indikerar om enheten har felsökningskoder.

#### Antal meddelanden

- Meddelanderäknaren visar antalet CAN-meddelanden som erhålls från styrenheten. Använd nollställningsfunktionsknappen längst ner på sidan för att återställa meddelanderäknare för alla styrenheter.

### Visning och sortering

Välj knappen bredvid **Visa efter** för att ändra sättet styrenheterna visas. Tillgängliga visningsalternativ är:

#### Alla styrenheter

- Alla styrenheter anslutna till monitorn visas.

#### Ethernet Buss-styrenheter

- Endast styrenheter med en tillhörande Ethernet-anslutning visas.

#### Styrenheter för redskapsbuss

- Endast styrenheter på redskapets CAN-buss visas.

#### Styrenheter för maskinbuss

- Endast styrenheter på maskinens CAN-buss visas.

#### Styrenheter med Aktiv DTC

- Visa enheter med aktiva DTC.

#### Inaktiva styrenheter

- Visa enheter som har varit aktiva tidigare, men som för närvarande är inaktiva

Tryck på knappen intill **Sortera efter** för att ordna listan enligt dessa filter:

#### Enhet

- Sortera listan efter enhets-ID.

#### Sågs senast

- Listan sorteras efter styrenheter som senast har kommunicerat med monitorn.

### Felsökningsinformation

Välj en styrenhet i listan för mer detaljerad information.

*OBS: Monitorn är inställd på felsökningsläge när en styrenhet väljs. Felsökningsläget tas bort när sidan för styrenheten stängs.*

*Beroende på typen av styrenhet visas felsökningsinformationen antingen i fliken Felsökningsadresser eller fliken Avläsningar.*

#### Felsökningsadresser

**VIKTIGT: Om inställningarna i Felsökningsadresser ändras kan maskinens eller redskapets styrenheter skadas. Följ instruktionerna, och var försiktig när värden i adresserna ändras.**

Styrenheterna har adresser som lagrar värden för olika inställningar. Varje adress identifieras med ett adressnummer och en typ. Dataadresser kan endast visa (t.ex. information om programversion), medan inmatningsadresser kan redigeras (t.ex. kalibreringsinställningar).

#### Avläsning

**VIKTIGT: Om inställningarna i Avläsningar ändras kan maskinens eller redskapets styrenheter skadas. Följ instruktionerna och var försiktig när värden i adresserna ändras.**

Styrenheter har avläsningar som lagrar värden för olika inställningar. Varje avläsning identifieras med ett nummer och namn. Välj en avläsning för att visa fönstret med avläsningsinformation. Om fältet med värdet är vitt kan värdet redigeras. Om fältet med värdet är gråtonat är värdet skrivskyddat.

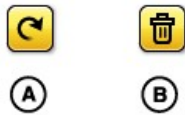
#### Felsökningskoder (DTC)

Aktuella och lagrade koder för den valda styrenheten visas. Välj en kod från listan för att se koddetaljer.

#### Styrenhetsinformation

Styrenhetsinformation visar detaljerade specifikationer och identifieringsnummer från en styrenhet. Denna information är användbar för ISOBUS-felsökning.

## Felsökningskoder (DTC)



PC28792—UN—29AUG22

- A—Knappen Uppdatera  
B—Knappen Radera koder

Fliken med felsökningskoder visar alla aktuella och lagrade koder som har inträffat på systemet.

Välj uppdateringsknappen (A) för att radera och hämta alla koder.

Välj knappen Radera koder (B) för att radera alla koder från displayen.

## Visning och sortering



PC28793—UN—29AUG22

Kodtyper

- A—Stoppindikator  
B—Servicevarningsmeddelande  
C—Infovarning

Välj knappen bredvid **Visa efter** för att ändra sättet koderna visas. Tillgängliga visningsalternativ är:

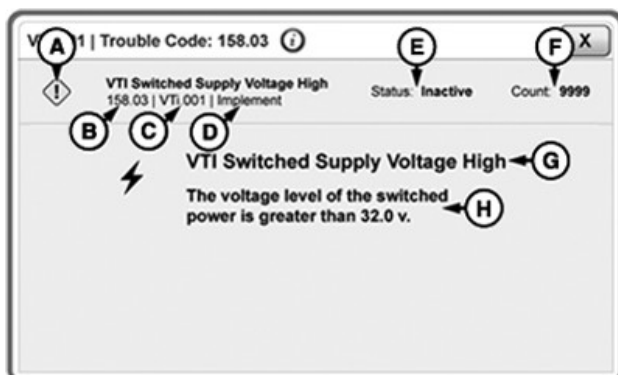
## Kod

- Se efter "Kod", listar alla koder på displayen. Kodtyp (A—C), detaljer, status och antal visas. Välj en kod från listan för att se koddetaljer.

## Enhet

- Visa efter "Enhet", listar alla styrenheter på CAN-buss. Uppgifter om enhets-ID, CAN-nätverk och om enheten har koder visas. Välj en styrenhet i listan för att visa enhetskoderna.

## Koddetaljer



PC15334—UN—09JUL13

Koddetaljer

- A—Typ av felsökningskod  
B—Felsökningskodens nummer  
C—Enhets-ID  
D—CAN buss-nätverk  
E—Kodstatus  
F—Antal  
G—Felsökningskod  
H—Beskrivning av felsökningskod

Välj en felsökningskod för att se information om koden.

## Information om CANBUS

Fliken CAN-bussinformation visar kommunikationsstatus mellan styrenheterna på CAN-buss. Fordonets CANBUS förbinder styrenheter som de för motor, hydraulik och växellåda. Redskapets CANBUS förbinder styrenheter som de för StarFire positionsmottagare, andra ISOBUS-monitor och ISOBUS-redskap.



PC28794—UN—29AUG22

- A—Grön indikator, normalt område  
B—Gul indikator, utanför området

Vissa värden visas genom en grön prick eller en gul prick med ett utropstecken. Beroende på maskin- och redskapskonfiguration kan gult förväntas.

- Grön prick (A) — Värdet befinner sig inom det normala området.
- Gul prick (B) — värdet är utanför normalt område.

## CANBUS-värden

## Nätverksstatus

## Aktivt

- Systemet fungerar som förväntat. Förutom displayen, är minst en styrenhet ansluten och kommunicerar på CAN-buss.

## Inaktivt

- Displayen kommunicerar inte med några andra styrenheter på CAN-buss. Om displayen är enda styrenheten på CAN-buss, kommer "Totalt antal meddelanden" öka, men "Nätverkstatus" är inaktiv.

## Totalt antal meddelanden

Totalt antal meddelanden är antalet meddelanden skickat över CAN-buss. När maskinen är igång, kommer detta värde öka kontinuerligt eftersom meddelanden alltid skickas på CAN-buss.

## CAN hög och CAN låg - spänning

Toppspänningen är den högsta genomsnittsspänning som har uppstått sedan den senaste kallstarten.

Spänningsmätningarna är genomsnitt för varje sekund. Högsta CAN-hög- och högsta CAN-lågspänning ligger normalt mellan 1,8 och 3,3 volt.

*OBS: Monitorn utför en kallstart om den har varit inaktiv i 48 timmar, om dess icke-brytarstyrda ström har kopplats från eller om den har genomgått 20 varmstarter.*

### Bussanvändning

Information om CAN-buss skickas i meddelanden mellan styrenheterna. John Deeres CAN-buss körs med en överföringshastighet på 250 kbd, det innebär att den kan byta spänning upp till 256 000 gånger per sekund för att överföra meddelanden. Detta är en bussanvändning på 100 %.

Om en styrenhet, till exempel ett redskap, inte fungerar som förväntat, kan en bussanvändning på 45 % eller högre vara orsaken till problemet. Vissa styrenheter kan inte skicka och ta emot alla nödvändiga meddelanden på grund av Bussbelastning.

*OBS: Vissa ISOBUS-redskap fungerar inte med bussbelastningar högre än 25 %.*

*En fungerande StarFire positionsmottagare ger en bussbelastning på omkring 5–7 procent.*

*Urkoppling av redskap eller GPS-mottagare kan minska bussanvändningen.*

### Baudvärde

Överföringshastigheten indikerar hur snabbt bussen fungerar. ISOBUS och John Deeres redskaps-buss körs med en hastighet på 250 kbd. Alla styrenheter anslutna till detta system måste arbeta på 250 kbd, annars kommer de inte fungera korrekt.

### CAN buss-tillstånd och felräkning

Fyra CAN buss-tillstånd är möjliga:

- Aktiv – CAN buss körs utan några problem.
- Passiv – Passiva fel har inträffat.
- Varning – Bussen varnar att fel har inträffat.
- Från – Buss från-meddelanden har inträffat.

Om ett av dessa fel har inträffat, registrerar displayen antal gånger det har hänt.

#### Antal passiva fel

- Om värdet räknas upp högre än noll, har inte en styrenhet på CAN buss mottagit alla meddelanden. Viktig information kan ha gått förlorad. Detta är mest sannolikt på grund av högt CAN buss-utnyttjande.

#### Antal bussvarningar

- Om värdet räknas upp högre än noll, finns det problem med en styrenhet på CAN bussen.

#### Antal buss av

- Om värdet räknas upp högre än noll, finns det problem med en styrenhet på CAN bussen. Den har missat ett antal meddelanden och tar inte emot några meddelanden längre. Viktig information har gått förlorad. Detta inträffar mest sannolikt i kombination med hög CAN-bussanvändning.

#### Antal överskridna fel

- Antal överskridna fel indikerar att tillämpningsprogram eller styrenheter på CAN-bussen mottar meddelanden snabbare än de kan behandla dem. Det leder till att meddelanden försvinner samt att systemet inte fungerar som det ska. Detta inträffar mest sannolikt i kombination med hög CAN-bussanvändning.

### Nätverk

Nätverksfliken visar felsökningsavläsningar för JDLINK-modemet, nätanslutningen och ett SIM-kort som ägs av kunden.

JDLINK-modemet är en av huvudkomponenterna bakom telematiklösningarna från John Deere, såsom JDLINK, Service ADVISOR Remote fjärrstyrning och John Deere fjärrstyrd monitoråtkomst (RDA).

JDLINK-modemet består av inbyggd programvara, ett cellulärt modem och en SIM-enhet. Det skickar och tar emot data och meddelanden via mobilnätverk.

Fjärrstyrd åtkomst kräver en oavbruten mobilanslutning för att fungera. JDLINK kräver inte en oavbruten mobilanslutning eftersom JDLINK-modemet kan lagra data i upp till 1000 timmar.

### Information om Ethernet-buss

Ethernet-bussinformation visar diagnostiska anslutningsproblem med alla styrenheter i Ethernet-nätverket.

*OBS: G5-monitorn stöder endast hårdvaruportarna ETH100-1 och ETH100-2.*

Objekt som visas av Ethernet-buss info:

- *Ethernet länkstatus* – Visar om nätverket är igång eller nere.
- *Internetadress* – Visar den tilldelade eller statiska IP-adressen som används av monitorn.
- *Överförda paket* – Antalet paket som överförts sedan monitorn slogs på.
- *Mottagna paket* – Antalet paket som tagits emot sedan monitorn slogs på.
- *Paketfel* – Antalet skadade eller otillräckligt formaterade paket som har tagits emot sedan monitorn slogs på.
- *Paketförlust* – Antalet paket som gått förlorade innan de nått sin destination.

- *Hastighet* – Hastigheten på det anslutna Ethernet-nätverket.
- *Antal anslutna enheter* – Antalet styrenheter med IP-adresser som monitorn ser på nätverket.
- *Frånkopplingar* – Antal frånkopplingar sedan monitorn slogs på.

### Dölj Felsökningscenter



Dölj Diagnoscenter

PC15331—UN—08JUL13

Monitorn är inställd på felsökningsläge när en styrenhet

väljs. Dölj Diagnoscenter för att minimera funktionspanelen och återgå till huvudsidan.

Dölj-knappen är användbar för att komma åt en annan del av displayen under en kalibreringsprocedur. Välj tillämpningen Diagnoscenter på menyn för att gå tillbaka till samma felsöknings sida som du var på.

*OBS: Det rekommenderas inte att lämna monitorn i felsökningsläge, eftersom det kan påverka prestandan negativt.*

Lämna felsökningsläget genom att stänga styrenhetssidan.

ch177nn,1737363316123-67-20OCT25

## Systemåterställning



PC620654—UN—14MAY24

### A—PIN-kod för återställning

Systemåterställning försöker att skydda och, om möjligt, spara användardata. Systemåterställning påbörjas när systemet detekterar en konflikt som kan störa de avsedda funktionerna.

När monitorn först går in i systemåterställningsläget, startar en 30-sekunders timer på skärmen för

systemåterställningen. Om du vill fortsätta med systemåterställningen ska du kontakta en återförsäljare av John Deere och därefter ange en PIN-kod för återställning (A).

När timern har räknat ned till noll återgår monitorn till normal funktion. Om denna skärm kvarstår ska du

kontakta en återförsäljare av John Deere och därefter  
ange en PIN-kod för återställning (A).

---

ZIDXK1X,1770631899854-67-09FEB26

# Felsökning—AutoTrac

## Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac

**Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac** – Varje gång AutoTrac är frånkopplat följs två signaler av en varning som förklarar varför det frånkopplades. Meddelanden visas också för att tala om varför AutoTrac inte kopplades till.

Frånkopplingsmeddelanden visas i 7 sekunder och försvinner sedan.

| Frånkopplingsmeddelanden för AutoTrac |                                                            |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Kod                                   | Meddelande                                                 |
| 702752.00                             | Inget har kontrollerats ännu                               |
| 702752.01                             | Ratten vreds                                               |
| 702752.02                             | Hjulhastigheten för låg                                    |
| 702752.03                             | Wheel Speed Too Fast (Hjulhastigheten för hög)             |
| 702752.04                             | Ogiltig växel                                              |
| 702752.05                             | Spårnumret har ändrats                                     |
| 702752.06                             | GPS inte dubbelfrekvens                                    |
| 702752.07                             | SSU har aktiva felkoder                                    |
| 702752.08                             | Senaste övergången okej                                    |
| 702752.09                             | Dåliga GSD-meddelanden                                     |
| 702752.10                             | Ingen Parallell Tracking                                   |
| 702752.11                             | KeyCard saknas                                             |
| 702752.12                             | För stort riktningsfel                                     |
| 702752.13                             | Alltför stor lateral avvikelse                             |
| 702752.14                             | Sitskontakten öppen                                        |
| 702752.15                             | Alltför låg oljetemperatur                                 |
| 702752.16                             | TCM saknas                                                 |
| 702752.17                             | Ogiltig aktiveringskod                                     |
| 702752.18                             | Styrventilens felsökningsläge                              |
| 702752.19                             | Skördetröskans skärbordsomkopplare Av                      |
| 702752.20                             | Skördetröskans skärbordsomkopplare På                      |
| 702752.21                             | Spänningen är instabil                                     |
| 702752.22                             | AutoTrac aktiv för länge under backning                    |
| 702752.23                             | AutoTrac aktiv för länge under tröskeln för lägsta varvtal |
| 702752.24                             | Kurvan för tvär                                            |
| 702752.25                             | Maskinen rör sig inte framåt                               |
| 702752.26                             | ELX-ledningen är låg (avstängning)                         |
| 702752.27                             | Felaktiga växeldata                                        |
| 702752.28                             | Felaktiga återgångsdata                                    |
| 702752.29                             | Ogiltigt tändningsmeddelande                               |
| 702752.30                             | Kontakten för SPFH AutoTrac/radguidning avslagen           |
| 702752.31                             | Den självgående exakthackens snabbstopp är på              |
| 702752.32                             | AutoTrac ej aktiverad                                      |
| 702752.33                             | Söker en linje                                             |
| 702752.34                             | Spårning längs linjen                                      |
| 702752.35                             | Okänd riktning                                             |
| 702752.36                             | Övergången till GPS för stor                               |
| 702752.37                             | Utanför raden                                              |
| 702752.38                             | Tiden slut för sensors tomgång                             |
| 702752.39                             | Felaktig meddelandesevens                                  |
| 702752.40                             | Maskinen kan inte uppnå styrd spårkrökning                 |

|           |                                                                           |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------|
| 702752.41 | GPS-maskinhastigheten överensstämmer inte med hjulbaserad maskinhastighet |
| 702752.42 | Nuvarande kurva missanpassad                                              |
| 702752.43 | Maskinen står i parkeringsläget                                           |
| 702752.44 | Tiden slut för meddelande för extra styrningskommandon                    |
| 702752.45 | Tiden slut för statusmeddelande för extra styrning                        |
| 702752.46 | Felaktiga data från säteskontakt                                          |
| 702752.47 | Felaktiga VIN-data                                                        |
| 702752.48 | Fel hjulavståndsdata                                                      |
| 702752.49 | Tiden slut för TCM-meddelande                                             |
| 702752.50 | Tiden slut för meddelande om maskinautomatisering                         |
| 702752.51 | Tiden slut för meddelande om maskinens rull-/girningsvärde                |
| 702752.52 | Tiden slut för meddelande för hjulbaserad hastighet/riktning              |
| 702752.53 | Tiden slut för spårdata                                                   |
| 702752.54 | Okänt fel på styrsystemets styrenhet                                      |
| 702752.55 | AutoTrac Universal-temperaturen utanför gränsvärdet                       |
| 702752.56 | AutoTrac aktiv i fyrhjulsdrift för länge                                  |
| 702752.57 | Maskinen i krabbstyrning                                                  |
| 702752.58 | Auktorisering inte tillåten                                               |
| 702752.62 | Reserverad                                                                |
| 702752.63 | Vidta ingen åtgärd                                                        |

ct47125,1708283950104-67-18FEB24

## Felsökning

**OBS:** AutoTrac har avstämts för att fungera mycket bra under de flesta fältförhållanden och med ett antal olika redskap. Vid onormala förhållanden kan föraren använda de avancerade inställningarna för att stämma av sina system för särskilda fältförhållanden och redskap. Justering av styrningskänsligheten bör testas innan stegen i nedanstående scenarier används.

Kontrollera och åtgärda andra problem innan justering. Utför nödvändiga mekaniska kontroller och kalibreringar via den aktuella maskinen. Om detta steg inte utförs kan det uppstå maskinfel eller hända att föraren slösar tid på att stämma av ett system som inte kan avställas.

**Överdrivna hjulrörelser:** Den övergripande AutoTrac-prestandan är godtagbar, men hjulen rycker snabbt fram och tillbaka.

**Reaktionskraftig slingrande rörelse:** Fortlöpande fram- och tillbakarörelser observeras genom att titta över maskinens front. Rörelser observeras, men urspårningsfel som visas på monitorn (avstånd från A-B-raden) är oftast väldigt små.

**Långsam slingrande rörelse:** AutoTrac-prestandan verkar trög när den försöker stanna kvar på spåret och vandrar långsamt från sida till sida.

**Långsamt sökande efter spår:** AutoTrac verkar trögt under spårsökning. Traktorn förblir länge på en sida av spåret innan den riktas in.

**Reaktionskraftigt sökande efter guidningsspår:**

AutoTrac överskrider spåret och fortsätter överkompensera genom sökning vilket leder till ett ofta förekommande, snävt slingrande mönster under sökandet.

**Spårning utanför kurva:** AutoTrac är trög i ett kurvigt spår, vilket leder till en långsam, slingrande rörelse över det önskade spåret. Spåret drar ofta till utsidan av den önskade banan.

**Spårning innanför kurva:** AutoTrac påvisar snabba och ofta förekommande korrigeringar i läget "Kurvigt spår", vilket leder till en snäv, slingrande rörelse eller dragningar till insidan av den önskade banan.

*OBS: Se hjälpfilerna i hjälpfunktionen för felsökningstekniker.*

## Allmänna justeringar

Justeringsrekommenderingar:

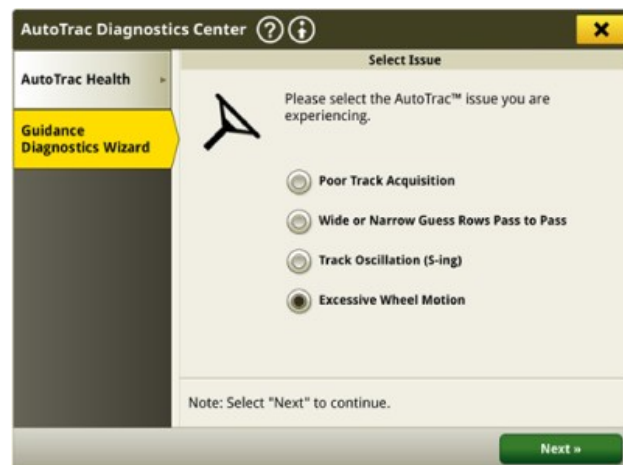
- Styrningens känslighet: Ställ in på 70 innan andra justeringar görs. Justera i steg om 10.
- Linjekänslighetsspårning: Justera i steg om 20.
- Linjekänslighetsriktning: Justera i steg om 10.
- Riktningssledning: Justera i steg om 10.
- Styrningens reaktionsvärde: Justera i steg om 10.
- Sökningskänslighet: Justera i steg om 20.
- Kurvkänslighet: Justera i steg om 20.

Ett värde åt gången: Försök justera inställningarna under de fältförhållanden som orsakar problemet medan AutoTrac är aktiv genom att utföra följande steg:

1. Börja med fabriksinställningarna. Värden för styrkänsligheten motsvarar värdena under fliken Styrning. Försök att använda ett värde för denna inställning som liknar körförhållandena (70 för betong, 100 för de flesta förhållandena och 120 för mjuk mark). Detta nummer behöver kanske modifieras ytterligare.
2. När AutoTrac är aktiv under problemförhållanden (som vid inställning av hastigheter, mark och däck) ska du öka/minska linjekänsligheten för riktning med faktorn 10.
3. Om ändringen av linjekänsligheten för riktning inte ger resultat ska du återställa dess parametrar. Öka eller minska Riktningssledning på samma sätt som i de föregående stegen.
4. Om inget av föregående steg ger resultat ska du återställa riktningssledningen och öka eller minska styrningsreaktionsvärdet på samma sätt som i de föregående stegen.

Kombination av inställningar: Om rutinerna ovan inte leder till en tillfredsställande prestanda och när föraren blir mer förtrogen med hur de olika parametrarna ändrar AutoTrac-prestandan, ska han/hon prova olika sammansättningar av parametrar när AutoTrac är aktiv.

## Diagnostikguide för guidning



PC689866—UN—26SEP25

Fliken Datorexpert för guidningdiagnostik

Diagnostikguiden för guidning erbjuder stegvis felsökning för vanliga guidningsproblem.

*OBS: Diagnostikguiden för guidning finns endast tillgänglig för maskiner med en AT2 AutoTrac-systemkonfiguration. Denna information finns tillgänglig på Statussidan för AutoTrac under AutoTrac-system → AutoTrac-läge.*

Välj den radioknapp som motsvarar det problem du upplever:

- Sökning av dåliga guidningsspår – antingen stannar maskinen kvar på ena sidan av linjen under en lång tid innan den ställs i linje, eller så överskrider den linjen och fortsätter överkompensera under sökningen.
- Breda/smala mötesrader, mellan fältvändor – det finns ett ojämnt avstånd mellan fältvändorna, men avståndet förblir av under hela fältvändan, vilket resulterar i en konstant förskjutning för hela fältvändan.
- S-körning – fortlöpande fram- och tillbakarörelser observeras genom att titta över maskinens front.
- Överdrivna hjulrörelser – den övergripande AutoTrac-prestandan är acceptabel, men hjulen rycker snabbt fram och tillbaka.

ct47125,1705350329386-67-01OCT25

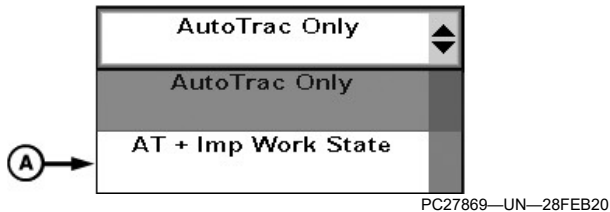
# Felsökning—AutoTrac Turn Automation

## Felsökning med Aktiv redskapsguidning

### John Deere Active Implement Guidance

Justera följande inställningar för att förhindra att redskapet styrs under slutvarv när du kör John Deere Active Implement Guidance och AutoTrac™ Turn Automation:

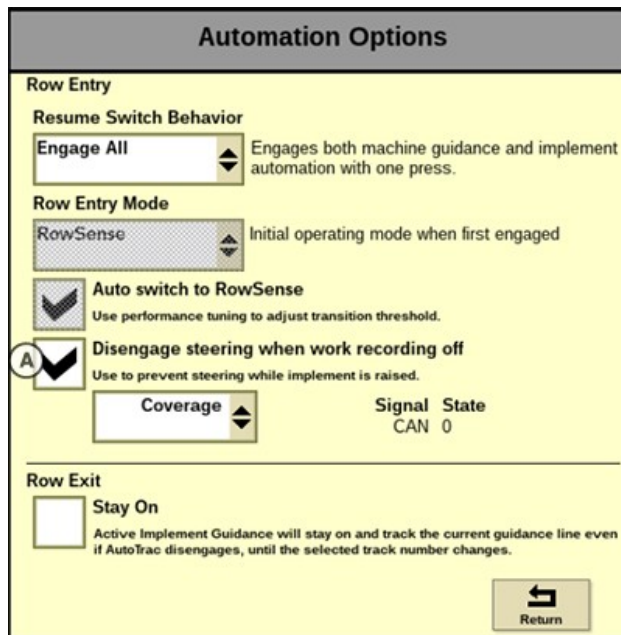
#### Application Controller 1100 (UCC1)



A—AT + redskapets arbetsläge

1. Välj Application Controller 1100 i ISOBUS VT-tillämpningen.
2. Tryck på knappen Inställning av redskapsstyrning eller Inställning av redskapsflyttning.
3. Välj "AT + Redskapets arbetsläge" (A) i rullgardinsmenyn på inställningen Krav att aktivera.

#### Application Controller 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000–)



A—Kryssrutan Avaktivera styrning

1. Välj Application Controller 1100 i ISOBUS VT-tillämpningen.
2. Välj mjukknappen Aktiv redskapsstyrning.
3. Välj Automatiseringsalternativ på fliken Inställningar.

4. Välj kryssrutan "Avaktivera styrning med arbetsregistrering (A)".

ct47125,1705351301467-67-24SEP25

# Underhåll—Kalibreringar

## Underhåll och kalibreringar



PC28795—UN—29AUG22

Underhåll och kalibreringar

Tillämpningsprogrammet Underhåll och kalibreringar låter föraren ställa in serviceintervaller och utföra kalibreringar på maskinkomponenter.

### Navigera till Underhåll och kalibreringar

1. Välj Meny.
2. Välj fliken Traktorinställningar.
3. Välj funktionspanelen "Underhåll och kalibreringar".

ct47125,1708284386704-67-18FEB24

## Servicekontroller

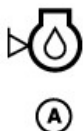
*OBS: Om man har tillgång till Servicekontroller beror på vilka tillval man gjorde vid köpet.*

Utför Servicekontroller när maskinen står på jämnt underlag och motorn är avstängd. För att få korrekta avläsningar ska man vänta minst 40 minuter efter att motorn har stängts av innan man kontrollerar vätskenivåerna.

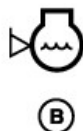
En lampa visar statusen för en kontrollpunkt för maskinservicen.

- Grönt sken — normal nivå
- Rött sken — hög eller låg nivå

Följande kontrollpunkter finns:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Motoroljenivå  
B—Kylvätskenivå

- Motoroljenivå (A)
- Kylvätskenivå (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-67-07APR17

## Serviceintervaller

Serviceintervaller är påminnelser om när regelbundna underhåll måste utföras på maskinen.

Tryck knappen Lägg till Serviceintervall för att skapa ett nytt serviceintervall. Ett obegränsat antal serviceintervall kan läggas till.

När ett serviceintervall skapas, läggs det till i listan och visas med namn, förfluten tid och antal intervaller.

- Föraren väljer namnet för att identifiera specifikt serviceintervall.
- Förfluten tid, visar antalet driftstimmar sedan senaste serviceintervallet återställdes.
- Intervall, är antalet driftstimmar mellan varje service.

Intervallen sorteras från minst tid till mest tid. De sorters därefter efter namn, i alfanumerisk ordning, med prioritering till nummer.

Tjugo timmar innan serviceintervallet går ut informerar systemet föraren om att maskinen måste servas snart. När meddelandet har bekräftats informerar systemet föraren om den kommande servicen vid varje starttillfälle tills serviceintervallet har återställts.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-67-23DEC15

## Kalibreringar

Använd denna tillämpning för att utföra hjulsirningskalibrering och radarkalibrering.

### Radarkalibrering



Radarkalibrering

PC23946—UN—22MAR17

En radaranordning måste kalibreras när den först installeras på maskinen, eller om det finns en skillnad mellan radarhastigheten och den faktiska hastigheten vid körning utan last på hårt underlag.

*OBS: Under blåsiga förhållanden kan löv, damm eller grus orsaka felaktig radarhastighet.*

### Hjulsirningskalibrering



Hjulsirningskalibrering

PC23947—UN—22MAR17

Kalibrera hjulsirningen om radarhastigheten och hjulhastigheten inte stämmer överens när maskinen körs olastad på hårt underlag.

Utför kalibreringen medan den olastade maskinen körs på en hård, torr, ren och jämn yta.

*OBS: Hjulslirningskalibrering är endast tillgängligt på en ansluten och kalibrerad radarenhet.*

*Se till att radarhastigheten är korrekt innan du utför en hjulslirningskalibrering.*

---

ct47125,1708284386858-67-18FEB24

## Rengöra monitor

**VIKTIGT:** Rengör alltid monitorn med strömmen avstängd. Om skärmen rengörs medan den är på kan man råka trycka på knappar av misstag.

Rengör displayen genom att stänga av den och torka av den med en mjuk trasa som fuktats med ett rengöringsmedel utan ammoniak, såsom ett rengöringsmedel för glas eller ett allmänt rengöringsmedel från John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-67-21OCT16

## Fabriksåterställning av data



PC20398—UN—09DEC14

*Inställningar av filhanteraren*

Välj inställningen överst i Filhanteraren för att öppna Fabriksåterställning av data.

Utför en fabriksåterställning av data när en monitor byter ägare. Alla användardata raderas från monitorn under den här processen och den kan inte ångras. Användardata inkluderar inställnings- och dokumenteringsdata, guidningsinformation, summor och anpassade layouter av körsidor. Licenser, språkinställningar och regionala inställningar återställs inte. Omstart krävs efter återställningen.

Fabriksåterställning av data ska utföras på en G5 CommandCenter före försäljning av maskinen.

Fabriksåterställning av data ska utföras på en G5-universalmonitor före försäljning av monitorn.

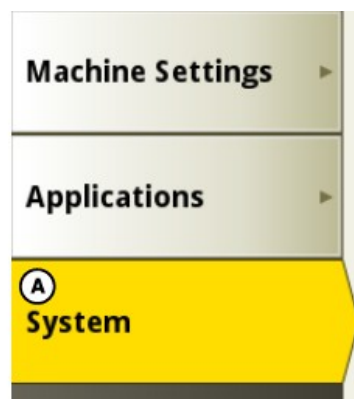
1. Välj Meny.



PC28961—UN—24APR23

*Meny*

2. Tryck på fliken System.



PC28821—UN—21SEP22

*Fliken System*

3. Klicka på "Filhanteraren".



PC28785—UN—29AUG22

*Filhanteraren*

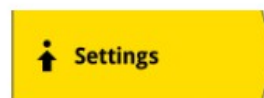
4. Klicka på "Inställningar".



PC28970—UN—24APR23

*Inställningar*

5. Klicka på fliken Inställningar.



PC29090—UN—08MAY23

*Fliken "Inställningar"*

6. Klicka på "Påbörja fabriksåterställning".



PC29091—UN—08MAY23

7. Följ uppmaningarna på skärmen.

ch177nn,1660729958790-67-15OCT25

# Index

|                                                      |  |                                              |
|------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------|
| <b>A</b>                                             |  | ISOBUS VT ..... 04F-1                        |
| AB-kurvor                                            |  | Maskin display ..... 04B-11                  |
| Hinder ..... 04H-23                                  |  | StarFire positionsmottagare ..... 04G-1      |
| Inställningar ..... 05A-4                            |  | Underhåll och kalibreringar ..... 07A-1      |
| Rak bana ..... 04H-23                                |  | Video ..... 04C-20                           |
| Aktivetsmonitor ..... 04H-22                         |  |                                              |
| Anpassade kurvor                                     |  | <b>G</b>                                     |
| Hinder ..... 04H-18                                  |  | GPS-mottagare ..... 04G-1                    |
| Inställningar ..... 05A-4                            |  | Guidning                                     |
| Rak bana ..... 04H-23                                |  | AB-kurvor                                    |
| Arbetsinställning ..... 04C-16                       |  | Hinder ..... 04H-23                          |
| Arbetsövervakning ..... 04C-18                       |  | Rak bana ..... 04H-23                        |
| Registrering ..... 04C-18                            |  | Anpassade kurvor                             |
| AutoTrac                                             |  | Hinder ..... 04H-18                          |
| Aktivera ..... 04H-15                                |  | Rak bana ..... 04H-23                        |
| Aktivetsmonitor ..... 04H-22                         |  | AutoPath ..... 04H-7                         |
| Cirkeldiagram status ..... 04H-13                    |  | Detaljer på AutoPath-kartan ..... 04H-13     |
| Frånkopplingsmeddelanden ..... 04H-19, 06B-1         |  | AutoTrac                                     |
| Inaktivera ..... 04H-22                              |  | Aktivera ..... 04H-15                        |
| Koppla från, avaktivera ..... 04H-22                 |  | Cirkeldiagram status ..... 04H-13            |
| Vändtegs kalkylator ..... 04H-18                     |  | Frånkopplingsmeddelanden ..... 04H-19, 06B-1 |
| Återaktivera på nästa fältbana ..... 04H-16          |  | Inaktivera ..... 04H-22                      |
| Återgångsknapp ..... 04H-15                          |  | Återgångsknapp ..... 04H-15                  |
| Avstånd mellan spår ..... 04H-12                     |  | Avstånd mellan spår ..... 04H-12             |
|                                                      |  | Byt spår ..... 04H-12                        |
| <b>C</b>                                             |  | Felsökning ..... 06B-1                       |
| Cirkelspår                                           |  | Högsta hastigheter ..... 04H-16              |
| Inställningar ..... 05A-1                            |  | Inställningar                                |
| CommandCenter™                                       |  | Cirkelspår ..... 05A-1                       |
| Monitormodeller ..... 04A-1                          |  | Huvudguidning (på/av) ..... 04H-22           |
|                                                      |  | Kurvspår ..... 05A-4                         |
| <b>D</b>                                             |  | Ljusramp ..... 04H-13                        |
| Dekaler, säkerhet utan text ..... 02C-1              |  | Spårningstoner ..... 04H-23                  |
|                                                      |  | Spärväxling ..... 04H-10                     |
| <b>E</b>                                             |  | Vändtegs kalkylator ..... 04H-18             |
| Elektronisk monitor, korrekt användning ..... 02A-3  |  | Lägsta hastigheter ..... 04H-16              |
|                                                      |  | Optimering av styrning ..... 05A-1           |
| <b>F</b>                                             |  | Skapa spår ..... 04H-14                      |
| Felsökning                                           |  | Spårmarkering ..... 04H-12                   |
| Guidning ..... 06B-1                                 |  | Sök guidningsspår ..... 04H-14               |
| Filhanteraren                                        |  |                                              |
| Export                                               |  | <b>H</b>                                     |
| Skärmbilder ..... 04D-5                              |  | Hjulsirningskalibrering ..... 07A-1          |
| Flaggor ..... 04C-15                                 |  | Hjälp på skärmen ..... 04A-2                 |
| Funktion                                             |  |                                              |
| Fjärrstyrd åtkomst (RA), vy och styrning             |  | <b>I</b>                                     |
| Steg för initiering av Fjärrstyrd monitoråtkomst för |  | Inställningar                                |
| Fjärrmanövrering ..... 04N-1                         |  | Guidning ..... 04H-22                        |
| Inställning av fält                                  |  | Huvudguidning ..... 04H-22                   |
| Konfiguration ..... 04C-5                            |  | Inställningar av kurvspår ..... 05A-4        |
| Val av fält ..... 04C-3                              |  | Inställningar för cirkelspår ..... 05A-1     |
| Funktionspaneler                                     |  | Inställningar för COM-port ..... 04B-10      |
| Arbetsövervakning ..... 04C-18                       |  | Inställningar för ljusskena ..... 04H-13     |
| Diagnoscenter ..... 06A-1                            |  | Inställningshanterare ..... 04C-21           |
| Inställningshanterare ..... 04C-21                   |  | ISOBUS VT ..... 04F-1                        |

ISOBUS-uppgifter..... 04C-17

## K

### Kalibreringar

Hjulslirning..... 07A-1

Radar ..... 07A-1

Kompatibilitet..... 04J-2

### Koppla från, avaktivera

AutoTrac ..... 04H-22

Körsida ..... 04A-2

## M

Maskin display ..... 04B-11

Maskinstatus ..... 07A-1

Meny ..... 04A-2

## P

### Programvara

Ladda ned ..... 04E-2

Montering ..... 04E-2

Uppdatering ..... 04E-2

Versioner ..... 04E-2

Återställa..... 04E-2

## R

Radarkalibrering ..... 07A-1

## S

Serviceintervaller..... 07A-1

Servicekontroller ..... 07A-1

Skapa guidningsspår ..... 04H-14

Skärmbilder..... 04D-5

Snabbtangenter ..... 04A-3

Spårningstoner ..... 04H-23

Spårväxling ..... 04H-10

StarFire positionsmottagare ..... 04G-1

Statuscenter ..... 04A-3

### Systemkomponent

Väg- och återgångsknapp ..... 04H-12

### Säkerhet

#### Säkerhetsföreskrifter

Korrekt avstånd under autonomidrift ..... 02A-7

Körning i maskinen under autonom drift.... 02A-7

Säkert underhåll av maskinen, tillvägagångssätt .  
02A-2

Traktor, säker användning..... 02A-3

#### Varningsskylt

Säkerhet vid autonomidrift ..... 02B-1

### Säkerhet, steg och räcken

Korrekt användning av steg och räcken ..... 02A-2

### Säkerhet, undvik utsprutande högtrycksvätskor

Risk för utsprutande högtrycksvätskor ..... 02A-6

Säkerhetsdekaler, utan text ..... 02C-1

Sök guidningsspår ..... 04H-14

## T

Traktor, säker användning ..... 02A-3

## U

Underhåll och kalibreringar..... 07A-1

Underhållsintervaller..... 07A-1

### Uppdatering

Ladda ned ..... 04E-2

Montering ..... 04E-2

Programvara ..... 04E-2

Återställa..... 04E-2

### USB-minne

Krav ..... 04D-5

Rekommendationer..... 04D-5

## V

Varumärken..... 2

Video ..... 04C-20

Väg- och återgångsknapp ..... 04H-12

Vändtegs kalkylator ..... 04H-18

AutoTrac ..... 04H-18

## Å

Återgångsknapp..... 04H-15



