

**Monitor John Deere G5
CommandCenter™
Versão do Software: 11.1.3967-XXX**



JOHN DEERE

MANUAL DO OPERADOR

**Modelos do CommandCenter™ G5:
G5CS, G510, G512**

OMPFP27143 EDIÇÃO B6 (PORTUGUESE)

John Deere Ag Management Solutions



Introdução

Prefácio

OBRIGADO por adquirir um produto John Deere.

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e fazer a manutenção do seu produto corretamente. Não respeitar este procedimento poderá resultar em ferimentos ou danos ao equipamento. Este manual e as sinalizações de segurança no seu produto também podem estar disponíveis em outros idiomas. Consulte www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (C&F) ou seu concessionário John Deere para encomendar.

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO uma parte permanente do seu produto e deve permanecer com o produto quando vendê-lo.

AS MEDIDAS neste manual são apresentadas tanto no sistema métrico como no sistema de medidas usado nos Estados Unidos. Use somente peças de reposição e elementos de fixação corretos. Os acessórios de fixação métricos e de polegadas podem demandar chaves específicas adequadas para um dos dois sistemas.

OS LADOS DIREITO E ESQUERDO são determinados com base na direção do movimento de avanço da máquina ou do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO DOS PRODUTOS (P.I.N.) no Manual do Operador. Anote com precisão todos os números para ajudar no rastreamento do produto em caso de ele ser roubado. O seu concessionário também precisará desses números quando você solicitar peças. Faça um backup dos números de identificação em um local seguro fora da máquina ou longe do produto.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência aos clientes da John Deere que operam e mantêm o equipamento como descrito neste manual. A garantia é explicada no certificado ou na declaração de garantia que você deve ter recebido de seu concessionário.

Esta garantia assegura que a John Deere substituirá seus produtos que apresentem defeitos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias em campo, frequentemente sem custos para o cliente, mesmo que

o produto já esteja fora da garantia. Caso o equipamento seja mal utilizado ou modificado para obter um desempenho superior às especificações originais de fábrica, a garantia será anulada e as melhorias no talhão poderão ser negadas.

Se você não for o proprietário original deste produto, é do seu interesse entrar em contato com seu concessionário John Deere local para informá-lo do número de série da sua unidade. Isto ajudará a John Deere a notificá-lo sobre quaisquer problemas ou sobre melhorias de produtos.

DX,IFC,PRE-54-24SEP25

A John Deere Está à Sua Disposição



TS201—UN—15APR13

A satisfação do cliente é vital para a John Deere.

Nossos concessionários esforçam-se para fornecer-lhe peças e serviços com eficiência e rapidez:

- Peças de serviços e manutenção para dar suporte ao seu equipamento.
- Técnicos de serviço treinados e as ferramentas de diagnóstico e reparo necessárias para fazer a manutenção do equipamento.
- **Peças de reposição, serviços de reparo e informações da John Deere para manutenção ou reparo estão disponíveis. Para obter mais informações, visite deere.com or deere.ca.**

DX,IFC,JDS-54-30SEP25

Marcas comerciais

Marcas comerciais	
AutoTrac™	Marca Registrada da Deere & Company
CommandCenter™	Marca Registrada da Deere & Company
FurrowVision™	Marca Registrada da Deere & Company
GreenStar™	Marca Registrada da Deere & Company
iGrade™	Marca Registrada da Deere & Company
iPad™	Marca Comercial da Apple
iTEC™	Marca Registrada da Deere & Company

Introdução

JDLink™	Marca Registrada da Deere & Company
John Deere	Marca Registrada da Deere & Company
RowSense™	Marca Registrada da Deere & Company
SeedStar™	Marca Registrada da Deere & Company
Service ADVISOR™	Marca Registrada da Deere & Company
StarFire™	Marca Registrada da Deere & Company
Voyager®	Marca Comercial da ASA Electronics

ch177nn,1658757772656-54-23MAY25

Uso e Exposição do Monitor

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

IMPORTANTE: Não lave com água pressurizada nem submerja os Monitores John Deere G5e CommandCenter.

CZ76372.000071E-54-17JUN14

Os Monitores John Deere G5e CommandCenter e os conectores associados, quando conectados, são de IP65 resistente à água e à poeira para aguentar as condições normalmente encontradas em aplicações agrícolas. O monitor pode ser usado em uma cabine aberta ou fechada. Condições extremas devem ser evitadas. Por exemplo, lavagem a jato ou submersão do monitor. Remova o monitor da máquina quando não estiver em uso para evitar períodos prolongados de exposição aos elementos.

ch177nn,1676275764495-54-04MAR25

Biblioteca de Informações Técnicas John Deere

Devido a alterações no produto realizadas após a impressão deste documento, é possível que as descrições das funcionalidades do produto não estejam completas. Leia o Manual do Operador mais recente antes de usar. Para obter uma cópia, consulte o concessionário ou visite techpubs.deere.com.

CZ76372.000071F-54-04AUG25

Manual do Operador na Tela

O Manual do Operador do Monitor G5 está disponível no aplicativo "Central de Ajuda" do monitor. Consulte "Ajuda na Tela" na seção "Introdução ao Monitor".

AL70325.000063C-54-04MAR25

Baixar Atualizações de Software

Certifique-se de que o monitor esteja atualizado com o software mais recente. As atualizações de software estão disponíveis para baixar em:

Conteúdo

	Página		Página
Segurança		Compreensão das Etiquetas de Segurança sem Texto	02C-1
Reconhecimento das Informações de Segurança	02A-1	Leia o manual do operador	02C-1
Compreenda as Palavras de Sinalização	02A-1	Divulgações	
Implementação das Instruções de Segurança	02A-1	Nomes de Modelos e Etiquetas	03-1
Pratique a Manutenção com Segurança	02A-2	Identificação do Código de Data	03-1
Usar degraus e apoios de mão corretamente ...	02A-2	Notificação da Comissão Federal de Comunicações	03-1
Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança	02A-2	Declaração de Conformidade da UE	03-3
Uso Correto de Monitor Eletrônico	02A-3	Declaração de Conformidade da UE	03-4
Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita	02A-3	Declaração de Conformidade da UE	03-5
Operação do Trator com Segurança	02A-3	Declaração de Conformidade do Reino Unido	03-6
Operação Segura dos Sistemas de Orientação	02A-4	Declaração de Conformidade do Reino Unido	03-7
Use o Cinto de Segurança Corretamente	02A-5	Declaração de Conformidade do Reino Unido	03-8
Operação Segura dos Sistemas de Automação do Implemento	02A-5	União Econômica Eurasiática – EAC	03-9
Prevenção de Fluidos sob Alta Pressão	02A-6	União Econômica Eurasiática – EAC	03-12
Leia os Manuais do Operador das Unidades de Controle ISOBUS	02A-6	União Econômica Eurasiática – EAC	03-15
Evitar atropelamentos ao dar ré	02A-6	Operação - Introdução ao Monitor	
Evite Choques Elétricos e Incêndios	02A-6	CommandCenter G5	04A-1
Evite linhas de energia elétrica	02A-7	Estrutura das Páginas de Execução	04A-2
Distância Adequada Durante a Operação Autônoma	02A-7	Menu	04A-2
Condução na Máquina Durante Operação Autônoma	02A-7	Ajuda na Tela	04A-2
Resíduos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos	02A-8	Central de Status	04A-3
		Teclas Programáveis de Atalho	04A-3
		Licenças do Monitor	04A-3
Adesivos de Segurança		Operação — Configuração do Monitor	
Segurança Autônoma	02B-1	Configurações do Monitor	04B-1
Aviso de Segurança — AutoTrac Detectado	02B-1	Gerenciador de Layout	04B-5
Alerta de Segurança — Limite Intransitável	02B-1	Usuários e Acesso	04B-8
Alerta de Segurança — Unidade de Controle ISOBUS	02B-1	Configurações da Rede Sem Fio	04B-10
Alerta de Segurança — Operação Indevida do Aux do ISO	02B-2	Configurações de Porta COM	04B-10
Advertência de Segurança — Configuração do Aux do ISO	02B-2	Monitor GreenStar™ Original	04B-11
Alerta de Segurança — Assistente Auxiliar ISO	02B-2	Monitor da Máquina	04B-12
Aviso de Segurança — Reinicialização do Sistema	02B-2	Operação — Configuração de Trabalho e Campo	
Aviso de Segurança — Instalação do Software	02B-3	Gerenciador de Equipamentos	04C-1
Etiquetas de Segurança sem Texto		Seleção de Talhão	04C-4
Localização dos adesivos de segurança	02C-1	Configurar Talhão	04C-5
		Talhões e Limites	04C-6
		Mapeamento	04C-13
		Marcadores	04C-15
		Marcadores de Entrada	04C-16
		Configuração do Trabalho	04C-16
		Total de Trabalhos	04C-17
		Monitor de Trabalho	04C-18

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

	Página		Página
Gravação do Serviço	04C-19	Tons de Rastreamento	04H-24
Compartilhamento	04C-19	Registrar um Caminho Reto ou Navegar em	
Vídeo	04C-20	Volta de Obstáculos	04H-25
Configuração de Controles	04C-22	Registrar um Caminho Reto dentro de uma	
Gerenciador de Configurações	04C-22	Curva Adaptável	04H-25
Teoria de Operação de Máquina em Marcha			
Lenta	04C-22		
Controle de Trilho	04C-23		
Operação — Gerenciador de Arquivos		Operação — Automação de Manobras	
Gerenciador de Arquivos	04D-1	AutoTrac	
Unidade USB	04D-5	Automação de Manobras AutoTrac™	04I-1
Capturar Imagens da Tela	04D-6	Automação de Manobras AutoTrac do Trator	04I-2
		Automação de Manobras AutoTrac da	
		Colheitadeira	04I-5
		Automação de Manobras AutoTrac do	
		Pulverizador	04I-6
Operação — Gerenciador de Software			
Gerenciador de Software	04E-1	Operação — Sincronismo da Máquina John	
Atualizar o Software da Unidade de Controle		Deere	
e do Monitor	04E-2	Sincronismo da Máquina John Deere	04J-1
Ativações do Software e Hardware Não		Compatibilidade do Sincronismo da Máquina	
Relacionados ao Monitor	04E-4	John Deere	04J-3
		Controles de Sincronismo da Máquina John	
		Deere	04J-4
Operação — ISOBUS VT		Operação do Sincronismo da Máquina John	
ISOBUS VT	04F-1	Deere — Guia	04J-6
		Operação do Sincronismo da Máquina John	
		Deere — Seguidor	04J-7
		Pista de Engate	04J-8
Operação — Receptor StarFire			
Receptor de GPS StarFire	04G-1	Operação—Controle de Sobreposição	
Atualizações do Software Remoto StarFire	04G-1	Controle de Sobreposição	04K-1
		Controle de Sobreposição Manual	04K-1
Operação — Orientação do AutoTrac			
AutoTrac	04H-1	Operação—Controle de Seção	
Operação Segura dos Sistemas de		Controle de Seção	04L-1
Orientação	04H-2	Módulo de Status da Seção	04L-3
Métodos de Orientação do AutoTrac	04H-2	Ajustes de Sobreposição	04L-4
AutoPath	04H-7		
Mudança de Pista	04H-11	Operação — Autonomia	
Notificação de Alteração da Largura de		Visão Geral do Aplicativo de Autonomia	04M-1
Trabalho	04H-12		
Linhas Permanentes	04H-12	Operação—Acesso Remoto ao Monitor	
Sinal Compartilhado	04H-12	Acesso Remoto ao Monitor	04N-1
Interruptor de Estrada e de Retomada	04H-13	Etapas para Iniciar o Acesso Remoto ao	
Espaçamento entre Pistas	04H-13	Monitor para Controle Remoto do Monitor	04N-1
Conjunto de Pistas	04H-13		
Troca de Pista	04H-13	Ajuste e Otimização — Orientação do	
Seleção da Pista de Orientação	04H-14	AutoTrac	
Configurações da Barra de Luzes	04H-14	Configurações das Pistas Circulares	05A-1
Detalhes do Mapa do AutoPath	04H-14	Otimização da Direção	05A-1
Gráfico Circular de Status do AutoTrac	04H-14	Configurações das Pistas de Curvas	05A-4
Configuração da Pista de Orientação	04H-15		
Ativar o AutoTrac	04H-16	Ajuste e Otimização — Controle de Seção	
Ative o AutoTrac	04H-16	Configurações Avançadas	05B-1
Interruptor de Retomada	04H-16	Ajuste de Desempenho	05B-1
Reativar o AutoTrac na Próxima Passagem	04H-17		
Velocidades Mínima e Máxima	04H-17	Solução de Problemas — Monitor	
Previsor de Giro	04H-19	Central de Diagnóstico	06A-1
Navegar em Volta de Obstáculos	04H-19	Recuperação do Sistema	06A-6
Mensagens de Desengate do AutoTrac	04H-20		
Orientação de Implemento AutoTrac		Solução de Problemas—AutoTrac	
(passivo)	04H-21	Mensagens de Desengate do AutoTrac	06B-1
AutoTrac RowSense	04H-22		
Desativação do AutoTrac Quando Não em			
Uso	04H-23		
Desativar e Desabilitar o Sistema	04H-23		
Configurações de Orientação	04H-24		

Página

Solução de Problemas 06B-1

Solução de Problemas — Automação de Manobras AutoTrac

Solução de problemas com Orientação de Implementação Ativa 06C-1

Manutenção — Calibrações

Manutenção e Calibrações 07A-1

Verificações de Serviço 07A-1

Intervalos de Serviço 07A-1

Calibrações 07A-1

Manutenção—Serviço

Limpar o Display 07B-1

Restauração de Dados de Fábrica 07B-1

Segurança

Reconhecimento das Informações de Segurança



T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo na sua máquina ou neste manual, fique atento à possibilidade de ferimentos.

Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-29SEP98

Implementação das Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança deste manual e os adesivos de segurança da sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições. Substitua adesivos de segurança danificados ou ausentes. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluam os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais sobre segurança nas peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidas neste manual do operador.

Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil da máquina.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e necessite de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ-54-01AUG22

Compreenda as Palavras de Sinalização



ATENÇÃO

CUIDADO

TS187—54—04JUN19

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ATENÇÃO ou CUIDADO— é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves.

Os adesivos de segurança PERIGO ou ATENÇÃO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão listadas nos adesivos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-03MAR93

Pratique a Manutenção com Segurança



TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes na máquina em movimento. Mantenha mãos, pés e roupas longe das partes alimentadas por energia. Desative toda a energia e opere os comandos para aliviar a pressão. Abaixar o equipamento até o solo. Desligue o motor e estacione a máquina. Se equipado, remova a chave, desconecte a bateria e deixe a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo de aterramento da bateria (-) antes de fazer ajustes nos sistemas elétricos ou fazer soldas na máquina.

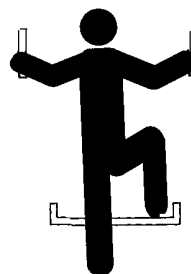
Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de reparar os componentes do sistema elétrico ou soldar a máquina.

Quedas durante a limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para chegar facilmente em cada local. Use

apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-20JAN26

Usar degraus e apoios de mão corretamente



T133468—UN—15APR13

Evitar quedas entrando e saindo de frente para a máquina. Manter sempre um contato de três pontos com os degraus, apoios de mão e corrimãos.

Tenha cuidados adicionais quando lama, neve ou umidade aumentarem o risco de escorregões. Mantenha os degraus limpos e livres de graxa e óleo. Nunca salte ao sair da máquina. Nunca entre ou saia de uma máquina em movimento.

DX,WW,MOUNT-54-12OCT11

Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança



TS249—UN—23AUG88

Quedas durante instalação ou remoção de componentes eletrônicos montados no equipamento podem causar graves ferimentos. Use uma escada ou plataforma para alcançar facilmente cada local de montagem. Use apoios seguros e resistentes para as mãos e os pés. Não instale nem remova componentes molhados ou congelados.

Ao instalar ou fazer manutenção de uma estação base RTK em uma torre ou outra estrutura alta, use um elevador aprovado.

Ao instalar ou fazer manutenção em um mastro de antena de GPS usada num implemento, use técnicas

de elevação apropriadas e o devido equipamento de proteção pessoal. O mastro é pesado e pode ser difícil de manusear. Serão necessárias duas pessoas quando os locais de montagem não forem acessíveis do solo ou de uma plataforma de manutenção.

DX,WW,RECEIVER-54-24AUG10

Uso Correto de Monitor Eletrônico

Monitores eletrônicos são dispositivos secundários destinados a ajudar o operador na execução de operações no campo, aumentar o conforto e proporcionar entretenimento. Os monitores oferecem uma ampla gama de funcionalidade, são usados em muitos aplicativos de sistemas diferentes da máquina e podem ser usados em outros dispositivos secundários como equipamentos eletrônicos portáteis.

Um dispositivo secundário é qualquer dispositivo não necessário para operar sua máquina no respectivo uso primário. O operador é sempre responsável pela operação e controle seguros da máquina.

Para evitar acidentes pessoais ao operar a máquina:

- Posicione o monitor conforme as instruções de instalação. Assegure que o dispositivo esteja fixado e que não obstrua a visão do operador, nem interfira com os comandos operacionais da máquina.
- Não se distraia com o monitor. Fique atento. Preste atenção na máquina e no ambiente ao seu redor.
- Não modifique configurações nem acesse qualquer função que exija o uso prolongado dos controles do monitor com a máquina em movimento. Pare a máquina em local seguro e coloque na posição de estacionamento antes de tentar tais operações.
- Nunca ajuste em volume alto demais que não permita escutar o tráfego externo e veículos de emergência.

Para promover a operação segura, determinadas funções do monitor podem estar desativadas a menos que a movimentação da máquina seja restringida e/ou esteja em posição de estacionamento. Cancelar este recurso de segurança pode violar leis aplicáveis e resultar em danos, ferimentos graves ou fatais.

Use somente as funcionalidades disponíveis do monitor quando as condições permitirem fazê-lo de maneira segura e conforme as instruções fornecidas. Sempre respeite as normas de condução segura, leis e regulamentos de trânsito estaduais ou locais ao usar qualquer dispositivo secundário.

DX,ELEC,DISPLAY-54-13JAN15

Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita



ES118704—UN—21MAR95

A barra de corte, o sem-fim, o molinete e os rolos de alimentação não podem ser completamente protegidos devido à sua função. Fique longe desses elementos em movimento durante a operação. Sempre desligue a embreagem principal, desligue o motor e retire a chave antes de executar serviços ou de desentupir a plataforma.

FX,CUT-54-21DEC90

Operação do Trator com Segurança

É possível reduzir o risco de acidentes seguindo estas precauções simples:

- Utilize seu trator somente para as operações para as quais foi projetado, por exemplo, empurrar, puxar, rebocar, atuar e transportar uma variedade de equipamentos intercambiáveis projetados para conduzir o trabalho agrícola.
- Operadores devem ser fisicamente e mentalmente capazes de acessar a plataforma do operador e/ou os controles e de operar a máquina corretamente e com segurança.
- Nunca opere a máquina quando estiver distraído, cansado ou debilitado. A operação adequada da máquina requer plena atenção e consciência do operador.
- O trator não foi projetado para ser usado como veículo de lazer ou de passeio.
- Leia este manual do operador antes de operar o trator e siga as instruções de operação e segurança contidas no manual e no trator.
- Siga as instruções de operação e lastro encontradas no manual do operador para os seus implementos/ acessórios, tais como pás-carregadeiras.
- Siga as instruções no manual do operador de qualquer máquina ou reboque montado ou puxado. Não opere uma combinação trator-máquina ou trator-reboque sem seguir todas as instruções.
- Certifique-se de que não haja pessoas próximas à máquina, do equipamento acoplado e da área de trabalho antes de ligar o motor ou iniciar a operação.

- Mantenha-se afastado da articulação de três pontos e do levante hidráulico (se equipado) ao controlá-los.
- Mantenha mãos, pés e roupas longe das partes alimentadas por energia.

Cuidados ao Dirigir

- Nunca tente entrar ou sair de um trator em movimento.
- Realize por completo todos os treinamentos antes de operar o veículo.
- Mantenha todas as crianças e pessoal não essencial afastados dos tratores e de todo o equipamento.
- Nunca ande em um trator a menos que esteja sentado em um assento aprovado pela John Deere com um cinto de segurança.
- Mantenha todas as blindagens/proteções no lugar.
- Usar as sinalizações sonoras e visuais apropriadas quando operar em vias públicas.
- Vá para o acostamento da via antes de parar.
- Reduza a velocidade em curvas, ao aplicar freios individuais ou ao operar próximo a locais perigosos, solos irregulares e inclinações íngremes.
- A estabilidade é reduzida quando os implementos montados estão elevados.
- Acople os pedais do freio um ao outro ao trafegar em vias públicas.
- Bombeie os freios ao parar em solo escorregadio.
- Limpe regularmente os para-lamas e as saias de para-lama (abas para-lama) se instalados. Remova a sujeira antes de dirigir em vias públicas.

Assento do Operador Aquecido e Ventilado

- Um aquecedor de assento superaquecido pode causar queimaduras ou danos ao assento. Para reduzir o risco de queimaduras, tome cuidado ao usar o aquecedor do assento por longos períodos de tempo, especialmente se o operador não é possível sentir alteração na temperatura ou dor à pele. Não coloque objetos sobre o assento, como cobertores, almofadas, capas ou itens similares, que possam causar um superaquecimento do aquecedor do assento.

Reboque de Cargas

- Tome cuidado ao rebocar e frear cargas pesadas. A distância necessária para parar o veículo aumenta com a velocidade e o peso das cargas rebocadas e também em descidas. Cargas rebocadas com ou sem freios, que sejam pesadas demais para o trator ou que sejam rebocadas com excesso de velocidade, podem causar perda de controle.
- Considerar o peso total do equipamento e da carga.
- Engate cargas rebocadas somente a acoplamentos aprovados para evitar transtornos na retaguarda.

Estacionar e Sair do Trator

- Antes de sair do trator, desligue todas as VCRs, desengate a TDP, desligue o motor, abaixe os implementos/acessórios até o solo, coloque os dispositivos de controle de implementos/acessórios na posição de neutro e acione com segurança o mecanismo de estacionamento, incluindo a lingueta de estacionamento e o freio de estacionamento. Além disso, se o trator for deixado sem vigilância, retire a chave (se houver) e tranque o trator.
- Deixar a transmissão engrenada com o motor desligado NÃO evita que o trator se movimente.
- Nunca chegue perto de TDP ou implementos durante a operação.
- Espere até cessar todo o movimento antes de efetuar manutenção na máquina.

Acidentes Mais Comuns

Operação insegura ou uso indevido do trator pode resultar em acidentes. Fique atento aos riscos da operação do trator.

Os acidentes mais comuns envolvendo tratores são:

- Capotamento do trator
- Colisões com outros veículos motorizados
- Procedimentos de partida inadequados
- Emaranhamento nos eixos da TDP
- Cair do trator
- Esmagamento e entalamento durante o engate

DX,WW,TRACTOR-54-25NOV25

Operação Segura dos Sistemas de Orientação

Não use sistemas de orientação em rodovias. Sempre desligue (desative) os sistemas de orientação antes de entrar em uma rodovia. Não tente ligar (ativar) um sistema de orientação ao transportar em uma rodovia.

Os sistemas de orientação visam auxiliar o operador a realizar operações mais eficientes no caso de uso apropriado. O operador é sempre responsável pelo caminho e pela operação segura da máquina. Os sistemas de orientação não detectam nem evitam automaticamente colisões com obstáculos, máquinas ou outros veículos.

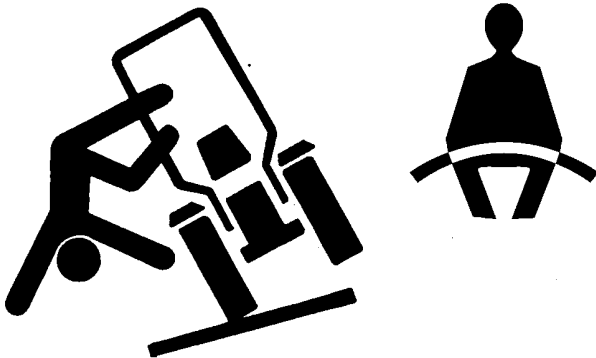
Sistemas de orientação incluem qualquer aplicativo que automatize a direção da máquina. Isso inclui, entre outros, AutoTrac, iTEC, Automação de Manobras AutoTrac, Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac (passivo), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense e Sincronismo da Máquina John Deere.

Para evitar ferimentos do operador e pessoas nas proximidades da máquina:

- Nunca tente entrar ou sair de uma máquina em movimento.
- Verifique se a máquina, o implemento e o sistema de orientação estão configurados corretamente.
 - Se estiver usando iTEC, Automação de Manobras AutoTrac ou Direcionamento Passivo do Implemento AutoTrac (passivo), verifique se os contornos precisos foram definidos.
 - Se estiver usando o Sincronismo da Máquina John Deere, verifique se o ponto inicial do seguidor está calibrado com espaço suficiente entre as máquinas.
- Permaneça alerta e preste atenção ao ambiente ao seu redor.
- Assuma o controle do volante quando necessário, para evitar perigos, observadores, equipamentos ou outros obstáculos no talhão.
- Interrompa a operação se condições de pouca visibilidade prejudicarem sua capacidade de operar a máquina ou de identificar pessoas ou obstáculos no caminho da máquina.
- Considere as condições do talhão, a visibilidade e a configuração da máquina ao selecionar a velocidade da máquina.

ch177nn,1660716404585-54-23MAY24

Use o Cinto de Segurança Corretamente



TS1729—UN—24MAY13

Evite ferimentos ou morte por esmagamento durante uma capotagem.

A máquina é equipada com uma Estrutura de Proteção Contra Capotamento (EPC). USE um cinto de segurança ao operar com uma EPC.

- Segure a trava e passe o cinto de segurança pelo corpo.
- Insira a trava na fivela. Ouça o clique.
- Puxe a trava do cinto de segurança para assegurar que o cinto está preso com firmeza.
- Ajuste o cinto de segurança no quadril.

Substitua o cinto de segurança inteiro, se as peças de

fixação, a fivela, o cinto ou o retrator apresentarem sinais de danos.

Realizar no mínimo uma vez por ano uma inspeção do cinto de segurança e das peças de fixação de montagem. Identifique sinais de peças soltas ou avarias no cinto, tal como rasgos, desfiamento, desgaste extremo ou precoce, desbotamento ou escoriação. Substitua somente por peças de reposição que atendam às especificações da sua máquina.

DX,ROPS1-54-22AUG13

Operação Segura dos Sistemas de Automação do Implemento



PC13793—UN—25MAY11

Não use sistemas de automação do implemento em rodovias. Sempre desligue (desative) os sistemas de automação do implemento antes de entrar em uma rodovia. Não tente ligar (ativar) um sistema de automação do implemento ao transportar em uma rodovia.

Os sistemas de automação do implemento visam auxiliar o operador a realizar operações mais eficientes no campo. O operador é sempre responsável pelo percurso da máquina.

Sistemas de automação do implemento incluem qualquer aplicativo que automatize o movimento do implemento. Isso inclui, mas pode não se limitar, ao iGrade e à Direcionamento Ativo de Implementos.

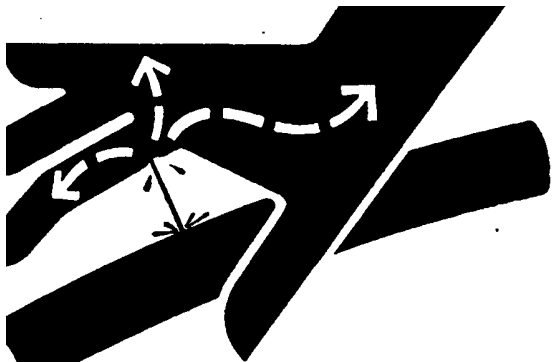
Para evitar acidentes pessoais ao operador e observadores:

- Verifique se a máquina, o implemento e os sistemas de automação estão configurados corretamente.
- Permaneça alerta e preste atenção ao ambiente ao seu redor.

- Assuma o controle da máquina quando necessário para evitar riscos, pessoas, equipamento ou outros obstáculos no campo.
- Interrompa a operação se condições de visibilidade deficientes prejudicarem sua capacidade de operar a máquina ou identificar pessoas ou obstáculos no caminho da máquina.

ch177nn,1660716425482-54-17AUG22

Prevenção de Fluidos sob Alta Pressão



X9811—UN—23AUG88

Inspeccione as mangueiras hidráulicas periodicamente—pelo menos uma vez por ano—para ver se há vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, corrosão, trançado exposto ou qualquer outro sinal de desgaste ou dano.

Substitua imediatamente conjuntos de mangueira desgastados ou danificados por peças de reposição aprovadas pela John Deere.

Fluido vazando sob alta pressão pode penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite esse risco ao aliviar a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar a pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de injeção acidental de pele, procure tratamento cirúrgico imediato.

DX,FLUID-54-05NOV25

Leia os Manuais do Operador das Unidades de Controle ISOBUS

Além dos Aplicativos GreenStar, esse monitor pode ser usado como dispositivo de visualização para qualquer Unidade de Controle ISOBUS compatível com a norma ISO 11783. Isso inclui a capacidade para controlar implementos ISOBUS. Quando usado dessa forma, as informações e funções de controle disponibilizadas no monitor são fornecidas pela Unidade de Controle ISOBUS e são de responsabilidade do fabricante da

Unidade de Controle ISOBUS. Algumas dessas funções podem implicar um risco para o operador ou pessoas próximas. Leia o manual do operador fornecido pelo fabricante da Unidade de Controle ISOBUS e observe todas as mensagens de segurança no manual e na Unidade de Controle ISOBUS antes de usar.

NOTA: ISOBUS refere-se à Norma ISO 11783

ch177nn,1660716458058-54-17AUG22

Evitar atropelamentos ao dar ré



PC10857XW—UN—15APR13

Antes de mover a máquina, certifique-se de que não haja pessoas no caminho da máquina. Vire-se e olhe diretamente para melhor visibilidade. Ao dar ré, use uma pessoa para sinalizar quando a visão estiver obstruída ou o espaço livre for muito limitado.

Não confie em uma câmera para determinar se há pessoas ou obstáculos atrás da máquina. O sistema pode ser limitado por muitos fatores, incluindo práticas de manutenção, condições ambientais e alcance operacional.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-54-30AUG10

Evite Choques Elétricos e Incêndios



PC12631—UN—04JUN10

Equipamento alimentado por bateria ou outras fontes de energia elétrica produzem choque elétrico, faíscas

ou arcos se houver um curto-circuito. Os curtos elétricos podem atingir temperaturas suficientemente altas para causar queimaduras nas pessoas, inflamar ou derreter materiais comuns.

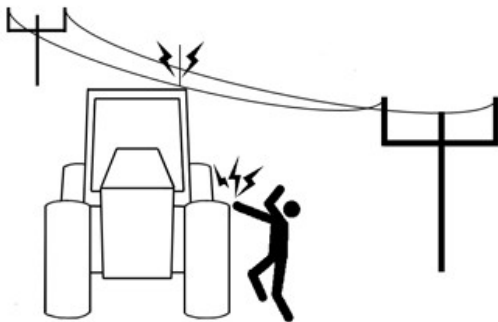
Para evitar acidentes pessoais causados por choque elétrico, queimaduras ou risco potencial de incêndio, sempre desconecte a alimentação da bateria ou de outras fontes de energia elétrica antes de instalar ou fazer a manutenção:

- Remova a braçadeira do aterramento (terminal negativo [-]).
- Solte e remova a bateria.
- Desligue a bateria principal ou outras fontes de energia elétrica.
- Desconecte a fonte de alimentação do equipamento.

Compreenda e siga todos os códigos e regulamentos locais ao instalar equipamentos elétricos.

HC94949,0000487-54-27JAN14

Evite linhas de energia elétrica



PC13658—UN—08NOV11

A antena da máquina pode ser alta o suficiente para encostar em cabos elétricos pendurados. Evite acidentes pessoais graves causados por choque elétrico:

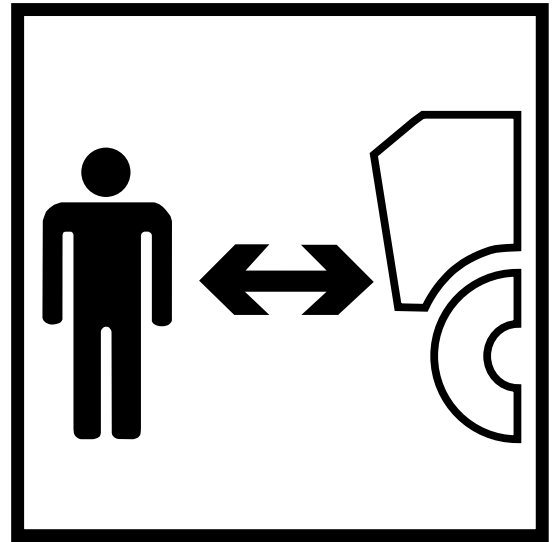
- afaste-se de qualquer cabo elétrico pendurado ao operar ou transportar a máquina.

HC94949,0000488-54-24JAN14

Distância Adequada Durante a Operação Autônoma

Para iniciar a autonomia, o operador remoto deve estar a 450 metros (1.500 ft) da máquina e do implemento. Não deve haver ninguém na cabine quando a autonomia for aprovada remotamente. Operadores e pessoas próximas devem estar a 16 m (50 ft) ou mais da máquina e do implemento antes de aprovar operações autônomas. Quando a máquina e o implemento estiverem operando de forma autônoma, os

operadores e pessoas próximas devem sempre permanecer a 16 m (50 ft) ou mais de distância. Operadores e pessoas próximas nunca devem estar no caminho da máquina e do implemento.



APY76278—UN—04AUG22

bvmsit,1656505908907-54-24FEB25

Condução na Máquina Durante Operação Autônoma

Se o operador escolher o modo de Acompanhamento, a máquina exigirá que o operador permaneça no assento. Não saia do assento nem tente sair da cabine da plataforma do operador enquanto a máquina estiver em movimento. A máquina pode parar repentina e abruptamente a qualquer momento. Use o cinto de segurança o tempo todo enquanto a máquina estiver em movimento; caso contrário, você poderá sofrer lesões.

O sistema monitora o interruptor do assento e aplica o modo de operação. Se o operador sair do assento durante a operação autônoma, a máquina para e a autonomia é desativada. O sistema muda a transmissão para Estacionamento e o motor permanece funcionando. Não deve haver ninguém na cabine quando a autonomia for aprovada remotamente.

bvmsit,1656506279470-54-27FEB25

Resíduos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos



PC17530—UN—06AUG13

Os produtos marcados com o símbolo de uma lata de lixo com rodas riscada indica equipamentos elétricos e eletrônicos que não devem ser descartados com resíduos urbanos ou domésticos não triados.

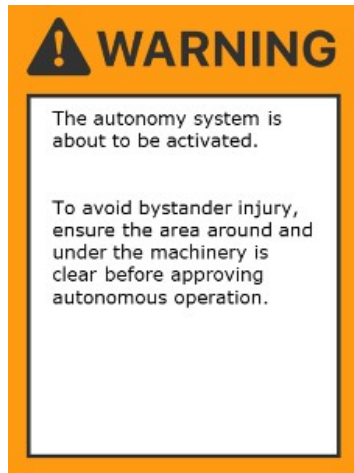
Envie esses equipamentos e acessórios elétricos e eletrônicos e suas embalagens para a reciclagem ambiental.

HC94949,00007E8-54-16JUN15

Adesivos de Segurança

Segurança Autônoma

Essa mensagem indica que o operador iniciou o processo de transição da máquina da operação manual para a operação totalmente autônoma.



APY76282—UN—28JUL22

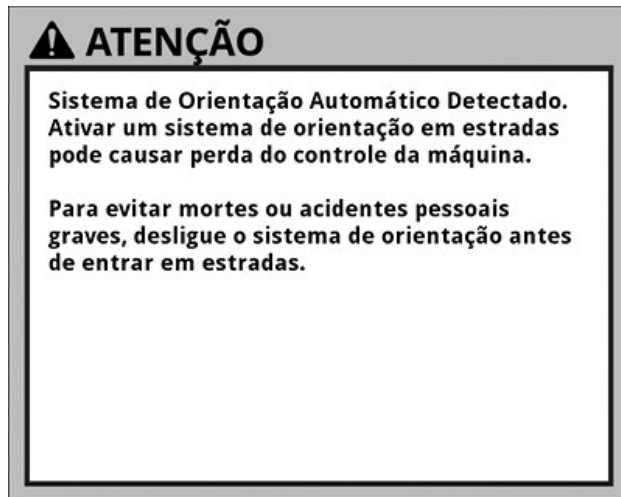
Atenção

NOTA: Uma mensagem de aviso de transição de autonomia aparece após pressionar o botão Iniciar Autonomia no Operations Center Mobile.

NOTA: Isso é necessário para entrar no estado ativo de autonomia do sistema e passar o controle autônomo para a máquina.

bvvmsit,1657202622886-54-03FEB25

Aviso de Segurança — AutoTrac Detectado

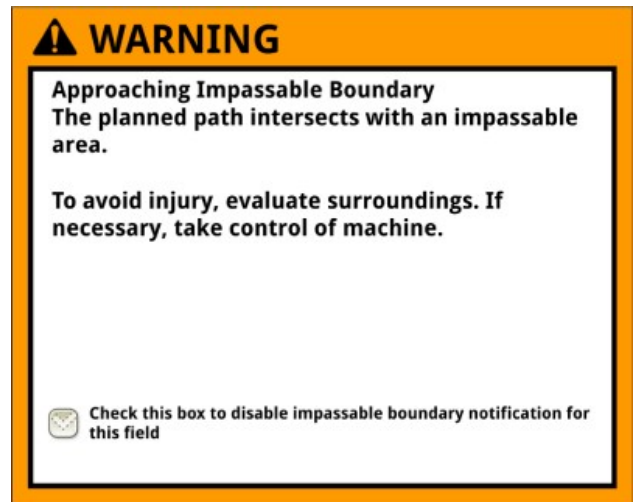


PC27620—54—23APR20

Essa mensagem é exibida na partida de máquinas com um sistema de orientação automática instalado.

ch177nn,1660716819242-54-17AUG22

Alerta de Segurança — Limite Intransitável



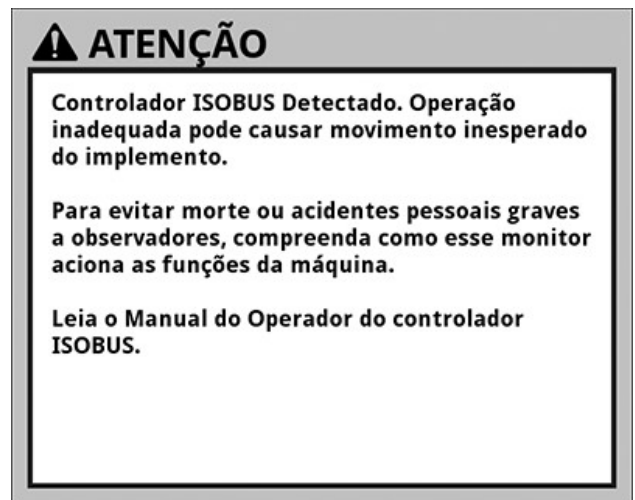
PC661534—UN—01FEB25

Automação de Manobras AutoTrac™

Esta mensagem ocorre quando o caminho da máquina cruza um limite intransponível enquanto a Automação de Manobras AutoTrac está ativa.

ch177nn,1738560303121-54-02FEB25

Alerta de Segurança — Unidade de Controle ISOBUS

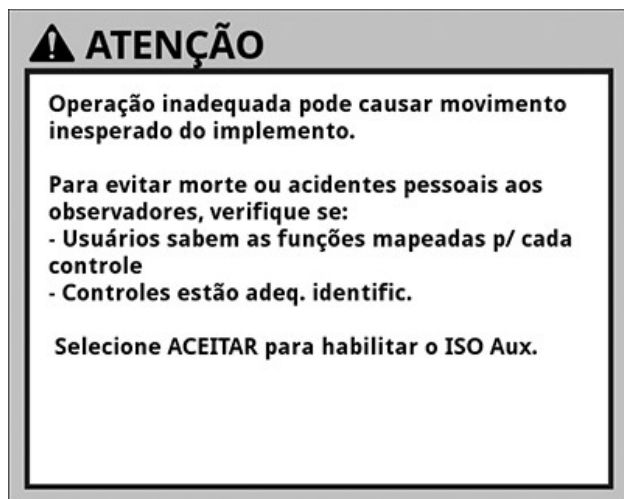


PC27622—54—11MAR20

Essa mensagem é exibida quando o sistema detecta um controlador ISOBUS. Para obter mais informações, consulte Leia os Manuais do Operador para Unidades de Controle ISOBUS na seção Segurança.

AL70325,0000563-54-19NOV25

Alerta de Segurança — Operação Indevida do Aux do ISO

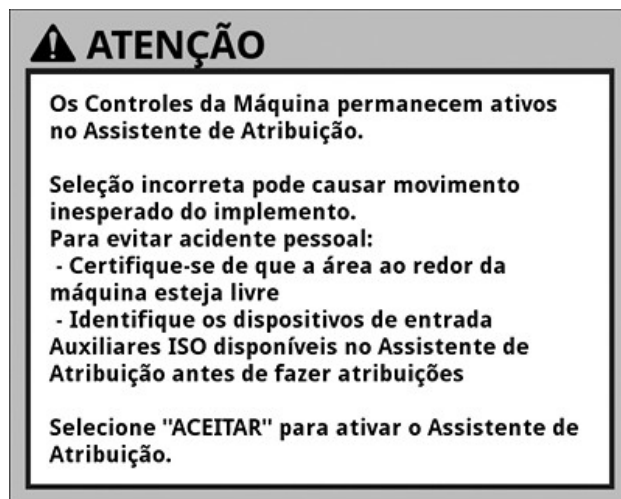


PC27623—54—11MAR20

Essa mensagem ocorre quando o operador habilita o controle Aux do ISO.

AL70325,0000564-54-21OCT22

Alerta de Segurança — Assistente Auxiliar ISO

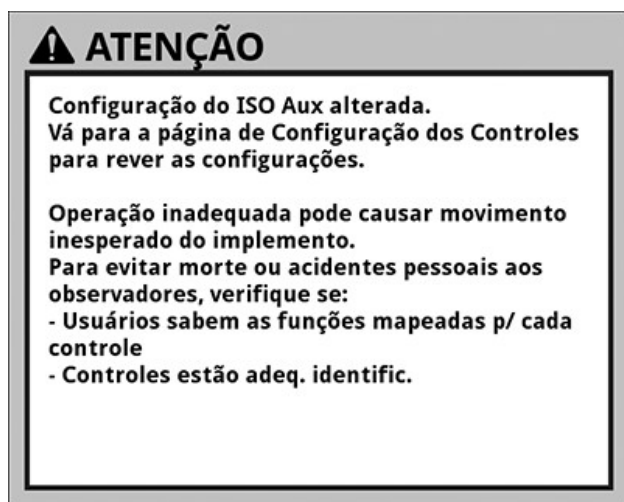


PC27901—54—23APR20

Esta mensagem ocorre quando o monitor detecta uma unidade de controle ISOBUS compatível e um joystick.

AL70325,00005D5-54-03APR20

Advertência de Segurança — Configuração do Aux do ISO

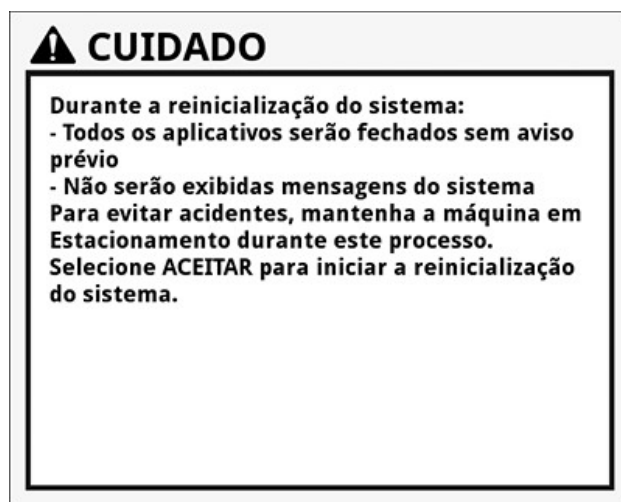


PC27624—54—11MAR20

Esta mensagem é exibida quando o sistema detecta uma unidade de controle ISOBUS com a funcionalidade Aux do ISO, ou quando a configuração de controle do Aux do ISO foi modificada durante o tempo de execução. Por exemplo, uma entrada ou um implemento foi adicionado.

AL70325,0000565-54-21OCT22

Aviso de Segurança — Reinicialização do Sistema

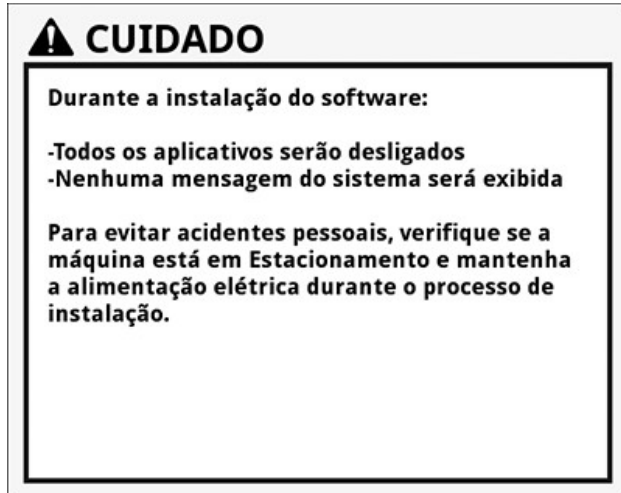


PC27625—54—11MAR20

Essa mensagem é exibida quando o display encontra um erro que requer uma reinicialização do sistema.

AL70325,0000566-54-21OCT22

Aviso de Segurança — Instalação do Software



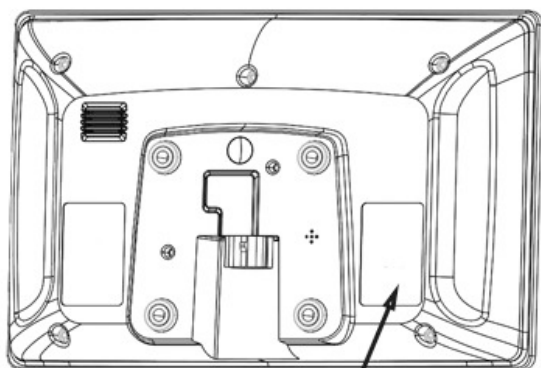
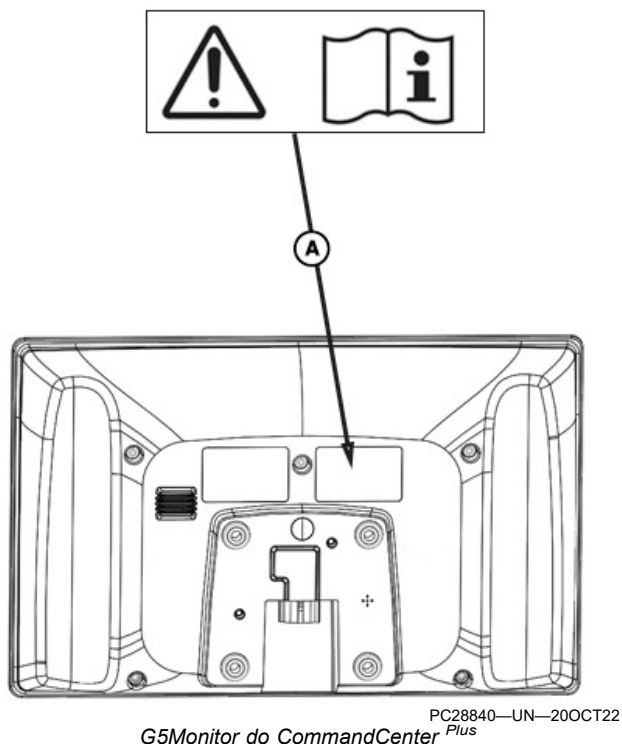
PC27626—54—11MAR20

Essa mensagem é exibida quando a instalação do software é iniciada.

AL70325,0000567-54-21OCT22

Etiquetas de Segurança sem Texto

Localização dos adesivos de segurança



A—Localização dos adesivos de segurança

ct47125,1666283263903-54-20OCT22

Compreensão das Etiquetas de Segurança sem Texto



TCT005498—UN—11SEP12

Neste dispositivo são afixados adesivos de segurança que indicam potencial perigo. O perigo é identificado por um símbolo em um triângulo de atenção. Um símbolo Adjacente fornece informações sobre como evitar ferimentos. Esses adesivos de segurança, suas localizações no equipamento e um breve texto explicativo são mostrados nessa seção sobre Segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais, não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

ct47125,1666286428449-54-03MAR25

Leia o manual do operador



PC28680—UN—11MAY22

- Esse manual do operador contém informações importantes necessárias para operação segura do dispositivo.
- Leia atentamente o manual do operador antes de operar o monitor. Observe todas as regras de segurança para evitar acidentes.

ct47125,1666207682979-54-03MAR25

Divulgações

Nomes de Modelos e Etiquetas

Os nomes dos modelos e etiquetas do hardware abordado neste manual do operador são:

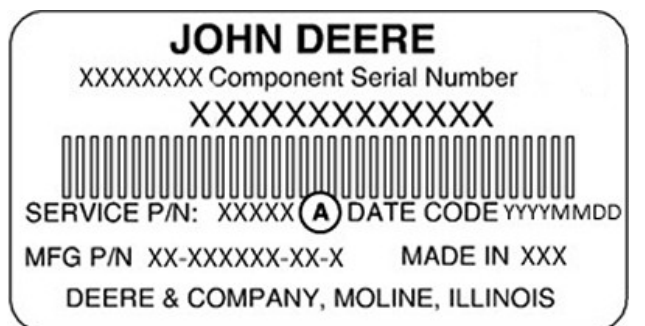
- G5CS - Processador G5/G5^{Plus}
- G510 - Monitor G5
- G512 - G5Monitor^{Plus}

cl47125,1663856028059-54-10OCT22

Identificação do Código de Data

O código de data na etiqueta do produto é mostrado usando um dos seguintes métodos:

Método 1



PC28833—UN—11OCT22

Método 1 de Etiqueta do Produto



PC25149—UN—20DEC17

Método 1 do Código de Data

A—Código de Data (Data da Fabricação)

B—Ano de fabricação

C—Mês de fabricação

D—Dia de Fabricação

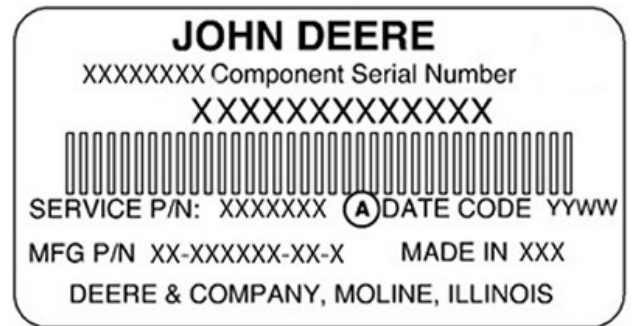
Use o código de data (A) na etiqueta do produto para identificar a data de fabricação. "AAAA" (B) identifica o ano de fabricação; "MM" (C) identifica o mês da fabricação; "DD" (D) identifica o dia de fabricação.

NOTA: O número do mês de fabricação varia de 01 a 12.

O número do dia de fabricação varia de 01 a 31.

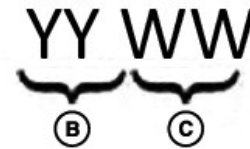
Código de Data		
AAAA	Ano de fabricação	Exemplo: 2011, 2012, 2013....
MM	Número do Mês para Ano de Fabricação	Exemplo: 01, 02, 03...12
DD	Número do Dia do Mês de Fabricação	Exemplo: 01, 02, 03...31

Método 2



PC28834—UN—11OCT22

Método 2 de Etiqueta do Produto



PC26494—UN—08NOV18

Método 2 do Código de Data

A—Código de Data (Data da Fabricação)

B—Ano de fabricação

C—Semana de Fabricação

Use o código de data (A) na etiqueta do produto para identificar a data de fabricação. "AA" (B) identifica o ano de fabricação, "SS" (C) identifica a semana de fabricação.

NOTA: O número da semana de fabricação varia de 01 a 52.

Código de Data		
AA	Ano de fabricação	Exemplo: 11, 12, 13....
SS	Número da Semana para Ano de Fabricação	Exemplo: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-54-11OCT22

Notificação da Comissão Federal de Comunicações

Monitor John Deere 10.1"

Monitor John Deere 12,8"

Processador G5

Estes dispositivos devem ser operados como foram fornecidos pela John Deere Ag Management Solutions. Quaisquer alterações ou modificações feitas nestes dispositivos sem a aprovação expressa escrita das Soluções em Gerenciamento Agrícola da John Deere podem anular a autoridade do usuário em operar estes dispositivos.

Este dispositivo está em conformidade com a FCC Parte 15. A operação está sujeita às duas seguintes condições:

(1) Este dispositivo não pode causar interferências prejudiciais e

(2) Este dispositivo deve aceitar qualquer interferência, incluindo interferências que possam causar a operação indesejada do dispositivo.

Este equipamento foi testado e considerado em conformidade com os limites para um dispositivo digital Classe B, de acordo com a parte 15 das Normas da FCC. Esses limites são estabelecidos para oferecer proteção razoável contra interferências prejudiciais em uma instalação residencial. Este equipamento gera, utiliza e pode irradiar energia de frequência de rádio e, se não for instalado e utilizado de acordo com as instruções, pode causar interferências prejudiciais às comunicações por rádio. Entretanto, não há nenhuma garantia de que não ocorrerá interferência em uma instalação específica. Se este equipamento causar interferência prejudicial à recepção de rádio ou televisão, o que pode ser determinado desligando e ligando o equipamento, recomenda-se ao usuário tentar corrigir a interferência tomando uma ou mais das seguintes medidas:

- Reorientar ou reposicionar a antena de recepção.
- Aumentar a separação entre o equipamento e o receptor.
- Conectar o equipamento a uma tomada em um circuito diferente daquele ao qual o receptor está conectado.
- Consulte o concessionário ou um técnico de rádio/TV experiente para obter ajuda.

ch177nn,1660116079863-54-11OCT22

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado declara que:

Nome do Produto: Processador G5/G5^{Plus}

Modelo(s): G5CS

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Restrição de Substâncias Perigosas	2011/65/EU	Artigo 7 da Diretiva
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/EU	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, IA

Data da Declaração: 28º de novembro de 2022

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nome: Eric Rains

Título: Gerente de Engenharia de Hardware Eletrônico
Global



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1751554412563-54-03JUL25

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado declara que:

Nome do Produto: Monitor G5

Modelo(s): G510

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Restrição de Substâncias Perigosas	2011/65/EU	Artigo 7 da Diretiva
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/EU	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, IA

Data da Declaração: 28º de novembro de 2022

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nome: Eric Rains

Título: Gerente de Engenharia de Hardware Eletrônico
Global



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-54-01DEC22

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado declara que:

Nome do Produto: Monitor G5^{Plus}

Modelo(s): G512

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Restrição de Substâncias Perigosas	2011/65/EU	Artigo 7 da Diretiva
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/EU	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, IA

Data da Declaração: 28º de novembro de 2022

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nome: Eric Rains

Título: Gerente de Engenharia de Hardware Eletrônico
Global



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-54-01DEC22

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Produto: Processador G5/G5^{Plus}

Modelo(s): G5CS

cumpre(m) todas as disposições e requisitos essenciais pertinentes aos seguintes regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016/1091	Programação 2, Módulo A
A Restrição de Uso de Determinadas Substâncias Perigosas em Regulamentos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos	S.I. 2012/3032	Parte 2, Seção 12

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 28 de novembro de 2022

Nome: Eric Rains

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Título: Gerente de Hardware Eletrônico Global

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Reino Unido



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-54-03JUL25

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Produto: Monitor G5

Modelo(s): G510

cumpre(m) todas as disposições e requisitos essenciais pertinentes aos seguintes regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016/1091	Programação 2, Módulo A
A Restrição de Uso de Determinadas Substâncias Perigosas em Regulamentos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos	S.I. 2012/3032	Parte 2, Seção 12

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 28 de novembro de 2022

Nome: Eric Rains

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Título: Gerente de Hardware Eletrônico Global

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Reino Unido



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-54-01DEC22

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Produto: Monitor G5^{Plus}

Modelo(s): G512

cumpre(m) todas as disposições e requisitos essenciais pertinentes aos seguintes regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016/1091	Programação 2, Módulo A
A Restrição de Uso de Determinadas Substâncias Perigosas em Regulamentos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos	S.I. 2012/3032	Parte 2, Seção 12

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 28 de novembro de 2022

Nome: Eric Rains

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Título: Gerente de Hardware Eletrônico Global

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Reino Unido

ct47125,1669663290093-54-01DEC22



RXA0179545—UN—16APR21

União Econômica Eurasiática – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Rótulo EAC do Processador G5/G5^{Plus} em inglês

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Rótulo EAC do Processador G5/G5^{Plus} em russo

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



União Econômica Eurasiática – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Rótulo EAC do Monitor G5 em inglês

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Rótulo EAC do Monitor G5 em russo

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



União Econômica Eurasiática – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5Rótulo EAC do Monitor ^{Plus} em inglês

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5Rótulo EAC do Monitor ^{Plus} em russo

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Operação - Introdução ao Monitor

CommandCenter G5

O John Deere CommandCenter G5 foi projetado para maximizar a facilidade de uso e a produtividade. Um sistema de software proporciona a padronização de recursos, enquanto as opções de hardware oferecem uma gama de preços e funcionalidade. O monitor do CommandCenter está conectado ao CommandARM. O monitor está disponível em versões G5 e G5^{Plus}.

NOTA: O software no CommandCenter G5 está no processador, não no monitor.

CommandCenter G5 (10,1 inch)



PC665165—UN—03APR25
Monitor do CommandCenter G5

- Os módulos de página de execução são iguais ao monitor de 12,8 polegadas.
- As teclas programáveis de atalho estão sempre visíveis.

G5CommandCenter^{Plus} (12,8 pol.)



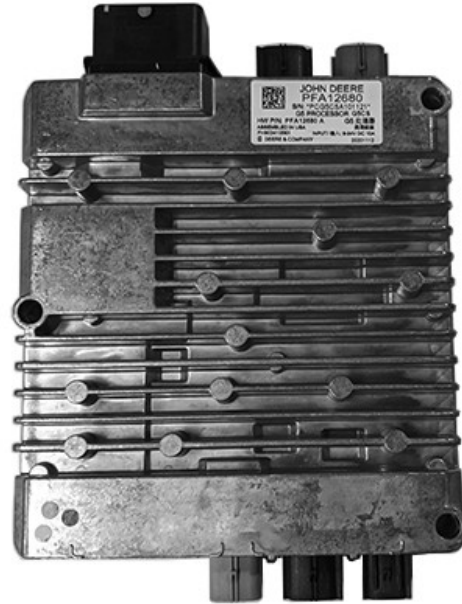
PC28490—UN—26MAY21
G5Monitor do CommandCenter^{Plus}

- A barra de título exibe a Página de Execução visualizada no momento.
- O centro de status grande oferece mais informações.
- As teclas programáveis de atalho estão sempre visíveis.

Processador do CommandCenter G5

O software CommandCenter G5 é executado em um processador separado do monitor.

NOTA: Estão listadas as capacidades máximas de cada processador. Dependendo da configuração da máquina, algumas funções podem não estar disponíveis.



PC28489—UN—26MAY21
Processador G5

Processador G5

- Quatro Entradas Analógicas da Câmera de Vídeo
- Duas Entradas de Câmera de Vídeo Digital
- Duas Entradas USB
- Duas Saídas de Monitor
- Porta Ethernet 1000BASE-T
- Atualizável para Aplicativos Futuros

Reinicialização do Processador do G5 CommandCenter

⚠ CUIDADO: Evite o risco de ferimentos. Verifique se a máquina está no modo de estacionamento e mantenha a alimentação elétrica durante todo o processo de instalação. Ao reinicializar o processador:

Todos os aplicativos serão fechados.

Nenhuma mensagem do sistema será mostrada.

- Inicialização a Quente: Ocorre quando a máquina é ligada em um intervalo de 24 horas desde a última vez em que esteve ligada. Para realizar a inicialização a quente, pressione o botão de energia.

Quando o monitor estiver desligado, pressione o botão de energia novamente.

- Inicialização a Frio: Ocorre se a máquina for desligada por mais de 48 horas ou quando mensagens na tela indicam que o monitor deve ser reinicializado (por exemplo, quando se altera o idioma ou um segundo monitor é adicionado).

NOTA: A cada 20 inicializações a quente, o monitor executará uma inicialização a frio.

Existem os seguintes métodos adicionais para se realizar uma inicialização a frio:

- Remova a alimentação do monitor desconectando a bateria.
- Alteração de Idioma
- Alteração do Formato Numérico
- Alteração nas Unidades de Medida

Portas USB

Para melhor proteção contra água e poeira, verifique se as tampas USB estão instaladas quando as portas USB (E) não estiverem em uso.

ct47125,1708113151155-54-21MAY24

Execução Anterior (C) alternam entre múltiplas páginas de execução.

Selecione a área indicada (D) para mostrar o **Centro de Status**. Informações importantes para funções do monitor são mostradas, como a intensidade do sinal do GPS e armazenamento dos dados disponíveis.

Página de execução (E) é configurada usando o aplicativo Gerenciador de Layout.

Selecione a **barra de títulos (F)** para exibir a página **Seleção da Página de Execução**. Selecione a página de execução desejada a partir da lista de páginas disponíveis.

(Consulte o aplicativo Gerenciador de Layout para informações sobre como personalizar a página de execução.)

ct47125,1708274355289-54-18FEB24

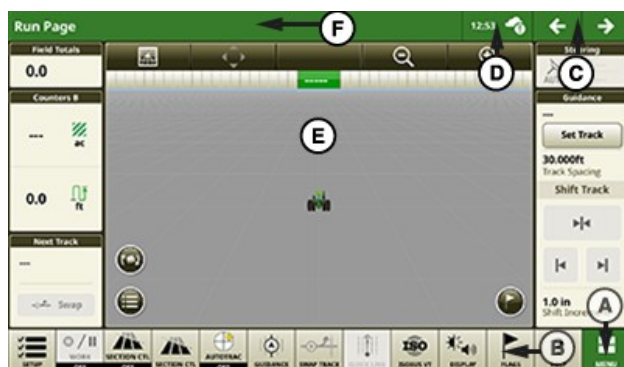
Menu



PC28688—UN—25AUG22

Botão Menu

Estrutura das Páginas de Execução



PC28807—UN—20SEP22

Página de Execução do Display

A—Menu

B—Teclas Programáveis de Atalho

C—Teclas de próxima página ou página anterior

D—Central de Status

E—Página de Execução

F—Seleção da Barra de Título/Página de Execução

Menu (A): lista todos os aplicativos instalados no monitor e na máquina.

Teclas programáveis (B) permitem acessar rapidamente aplicativos e funções utilizados com frequência.

As teclas **Próxima Página de Execução** e **Página de**

Selecione o botão do menu principal para listar todos os aplicativos instalados no monitor e na máquina. Selecione as abas do lado esquerdo para visualizar diferentes grupos de aplicativos.

NOTA: Os aplicativos disponíveis podem variar conforme a configuração da máquina.

ct47125,1708274355252-54-18FEB24

Ajuda na Tela



APY76313—UN—21SEP22

Aplicativo do Centro de Ajuda e Botão de Informações

O Centro de Ajuda é um anexo do Manual do Operador impresso em papel. Leia o Manual do Operador antes

Recursos Demonstrativos

No aplicativo "Gerenciador de Software", as funções de demonstração estão disponíveis para testar os recursos do monitor. Uma luz azul ao lado de um recurso indica que o período de teste para demonstração está ativo.

O período de teste oferecido tem 15 horas de duração para momentos de uso. Por exemplo, o período de demonstração do AutoTrac só é contabilizado quando o AutoTrac está ativo.

Acessar "Recursos":

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Software.
4. Selecione a aba "Recurso".

Ativações de Hardware

Ativações de hardware são instaladas na fábrica ou transferidas como parte do processo de transferência de ativação de serviço. As ativações de hardware oferecem informações ao software do monitor para fornecer a funcionalidade correta do hardware associado

cl47125,1708274355040-54-18NOV25

Operação — Configuração do Monitor

Configurações do Monitor

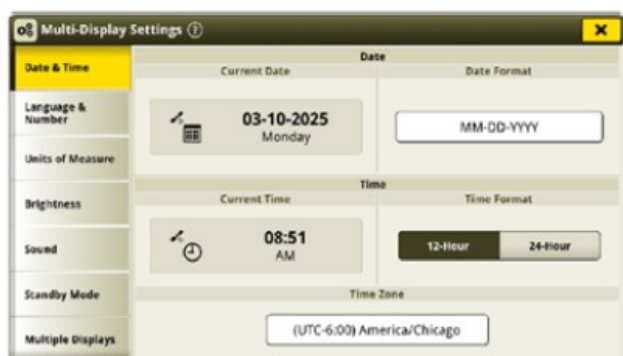


Ícone de Ajustes do Monitor

PC689856—UN—26SEP25

O aplicativo Configurações do Monitor na aba Sistema ajusta algumas configurações do Monitor.

Data e Hora



Aba de Data e Hora

PC689859—UN—26SEP25

As informações do aplicativo de Data e Hora são usadas para várias funções importantes no sistema. Isso inclui registro de erros, licenças e registro de dados.

A data e a hora são ajustadas automaticamente se um receptor de GPS estiver conectado e recebendo sinal válido. Nesse caso, ajuste apenas o fuso horário.

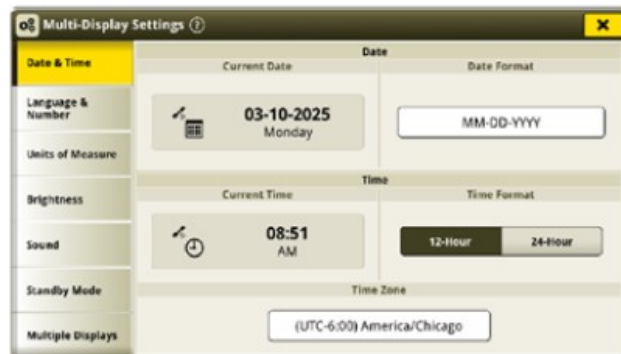
A hora e a data atuais podem ser encontradas a qualquer momento selecionando o Centro de Status na parte superior da Página de Execução principal.

NOTA: A configuração de Data e Hora afeta o modo pelo qual os dados de Orientação e Documentação são filtrados no display e no software da área de trabalho.

Navegue até Hora e Data

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo de Data e Hora.

Alterar Data Atual



Aba de Data e Hora

PC689859—UN—26SEP25

- A—Ajuste de Data pelo Usuário
- B—Data Determinada pelo GPS

É possível alterar a data somente se o GPS não estiver conectado ou se o sinal de GPS não estiver disponível. Caso contrário, o sinal do GPS determina a data.

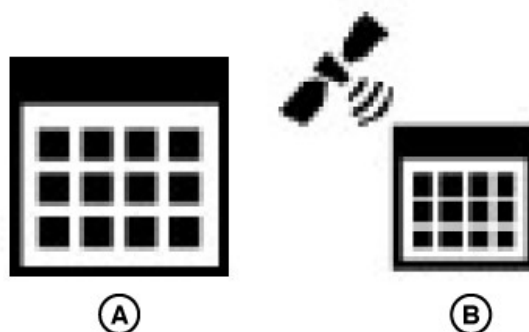
O Formato de Data não depende do sinal do GPS e pode ser mudado a qualquer momento.

1. Selecione o dia, mês ou ano.
2. Use o teclado para inserir o valor correto.
3. Selecione Concluído para aplicar as alterações ou Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar as alterações.

Formato da Data

1. Selecione a caixa de Formato de Data.
2. Selecione o formato de data desejado a partir da lista.
3. Selecione Concluído para aplicar as alterações ou Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar as alterações

Alterar Hora Atual



Alterar o Ícone de Hora Atual

PC689854—UN—26SEP25

- A—Ajuste de Hora pelo Usuário
- B—Hora Determinada pelo GPS

É possível alterar a hora atual somente se o GPS não

estiver conectado ou se o sinal de GPS não estiver disponível. Caso contrário, o sinal do GPS determina a hora.

Alterar Hora

1. Selecione hora ou minuto.
2. Use o teclado para inserir o valor correto.
3. Selecione Concluído para aplicar as alterações ou Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar as alterações.

O Fuso Horário e o Formato de Hora não dependem do sinal de GPS, e podem se alterados a qualquer momento.

Fuso Horário

1. Selecione um continente ou oceano e selecione Próximo.
2. Selecione um país e selecione Avançar.
3. Selecione um fuso horário e selecione Avançar.
4. Confirme o fuso horário selecionado e selecione OK.

Formato da Hora

Use o botão circular para selecionar o formato de 12 horas ou 24 horas.

Idioma e Número

A opção Idioma e Número é usada para alterar o Idioma e o Formato dos Números.



PC689858—UN—26SEP25

Aba de Idioma e Número

- Formato do Idioma (Ativo e Alternativo)
- Botão Trocar Idioma
- Formato do Número (Ponto Decimal ou Vírgula Decimal)

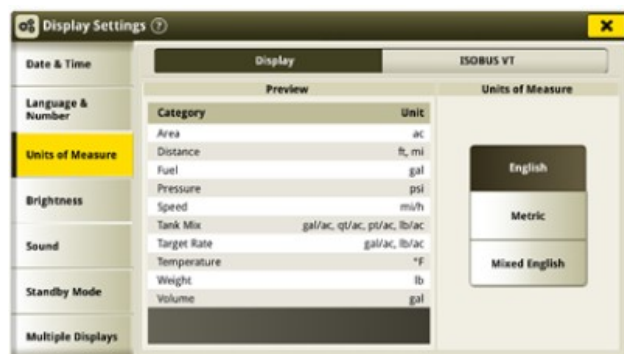
Selecione uma aba para alterar as configurações.

Navegar para Idioma e Número

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione Configurações do Monitor.

4. Selecione Idioma e Número.

UNIDADE DE MEDIDA



PC689863—UN—26SEP25

Aba das Unidades de Medida

É possível criar diferentes configurações para o display e para os controladores exibidos no Terminal Virtual ISOBUS. Selecione uma aba para alterar as configurações.

Monitor

Selecione Inglês, Métrico ou Inglês Misto.

ISOBUS VT



PC689857—UN—26SEP25

ISOBUS VT

É possível que os controladores exibidos no Terminal Virtual ISOBUS tenham unidades de medida diferentes das demais no monitor. Desmarque Usar Mesmas Unidades de Medida do Monitor para habilitar as caixas de listas para:

- Unidades de medida
- Formato do Número
- Distância
- Área
- Volume
- Peso
- Temperatura
- Média
- Força

NOTA: É possível usar as mesmas unidades de medida do Monitor.

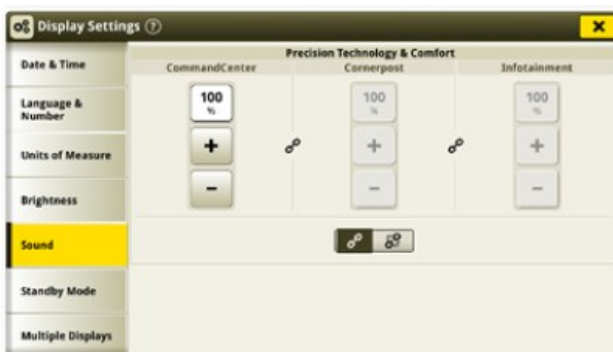
Brilho



Guia de Brilho

PC684078—UN—26SEP25

Som



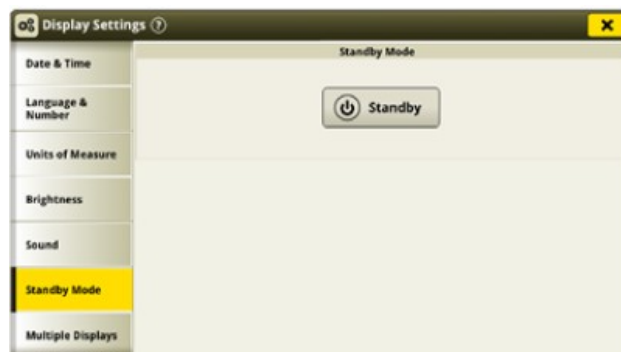
Aba Som

PC689861—UN—26SEP25

Altere o volume de exibição selecionando os botões de aumentar (+) ou diminuir (-), aplicável para:

- CommandCenter
- Coluna de canto
- Informação e entretenimento

Modo de Espera



Aba do Modo de Espera

PC689862—UN—26SEP25

NOTA: Em pulverizadores, o modo de espera não está disponível. O botão do modo de espera é usado para desligar o monitor.

Use o modo de espera para colocar o display em um modo de economia de energia.

Modo de Brilho

• Modo Automático

O Modo Automático é a configuração recomendada. Isso sincroniza o brilho do monitor com o interruptor da luz da cabine. Se as luzes da cabine estiverem desligadas, o monitor fica em Modo Diurno. Se as luzes da cabine estiverem ligadas, o monitor fica em Modo Noturno.

• Modos Diurno e Noturno

Selecione qualquer um dos modos para evitar que o brilho do monitor sincronize com o interruptor da luz da cabine.

NOTA: O modo selecionado não ajusta o brilho de um segundo mostrador. Ajuste o brilho desse monitor por meio de suas configurações.

Configurações de Brilho

Selecione um dos botões de configurações para exibir uma página pop-up do modo de brilho correspondente.

- Dia
- Noite

Para Configurações de Dia ou Noite, é possível ajustar a porcentagem de Brilho diferente:

- Tecnologia de Precisão e Conforto
- Visibilidade

Vários Monitores



PC689860—UN—26SEP25

Aba Múltiplos Monitores

NOTA: Mudar estas configurações individualmente NÃO é recomendado.

Múltiplos monitores em uma máquina são frequentemente usados para fornecer diferentes tipos de informações simultaneamente ao operador, permitindo melhor controle, monitoramento e tomada de decisão.

Há duas maneiras de usar vários monitores. Ambos os monitores podem ser de Agricultura de Precisão ou um deles

pode ser um monitor de Agricultura de Precisão enquanto o outro é um monitor estendido. O ajuste de configurações de múltiplos monitores é necessário somente para utilizar dois monitores de Agricultura de Precisão; nenhuma alteração é necessária para um monitor estendido.

Nos tratores 8R, por exemplo, vários monitores são usados. Esses monitores podem ser configurados de duas maneiras.

1. O CommandCenter é integrado ao monitor estendido opcional. Ambos os monitores estão funcionando com o mesmo processador, portanto, não há necessidade de definir as configurações de vários monitores.
2. O CommandCenter está emparelhado com um Monitor Universal G5. Cada monitor tem seu próprio processador, portanto, é necessário definir as configurações de vários monitores.

O monitor do CommandCenter serve como interface principal para monitorar e controlar as operações da máquina e exibir informações como orientação, configurações da máquina, controles do implemento e dados de desempenho. O monitor estendido, normalmente montado no lado direito da cabine, pode ser usado para mostrar informações adicionais, como alimentações da câmera, documentação, mapeamento de campo ou ferramentas de diagnóstico.

Se há a necessidade de configurar funções

individualmente, ligue ou desligue as funções usando interruptores basculantes. Depois, selecione uma prioridade para cada função.

Aplicações de Agricultura de Precisão

Um aplicativo de Agricultura de Precisão é um aplicativo de monitor que usa soluções tecnológicas orientadas por dados para agricultura de precisão. Esses aplicativos são projetados para ajudar os agricultores a tomar decisões informadas para otimizar a operação.

Esses aplicativos permitem que os agricultores coletem dados em tempo real, usem o mapeamento de campo, analisem a variabilidade do campo e implementem práticas de gerenciamento específicas do local para melhorar a produtividade, reduzir os custos de insumos, minimizar o impacto ambiental e melhorar a sustentabilidade geral da fazenda.

Aproveite os aplicativos de Agricultura de Precisão para aumentar a eficiência, tomar decisões mais precisas e alcançar melhores resultados. Os aplicativos de Agricultura de Precisão incluem AutoTrac, Controle de Seção e Documentação.

Visualizador de Implemento ISOBUS

O Visualizador de Implemento ISOBUS determina se o CommandCenter pode exibir interfaces de terminal virtual (VT).

Visualizador de Implemento ISOBUS 2

NOTA: Se um monitor estendido não estiver conectado, o alternador do Visualizador de Implemento ISOBUS 2 fica cinza.

NOTA: O Visualizador de Implemento ISOBUS 2 requer uma assinatura Premium.

O Visualizador de Implemento ISOBUS 2 determina se o CommandCenter pode exibir uma interface VT em um monitor estendido.

Certificação do ISOBUS

A alternância da Certificação ISOBUS desabilita o uso do Monitor GreenStar Original no Monitor G5. Para habilitar o uso do Monitor GreenStar Original, desligue a Certificação ISOBUS.

Controlador de Tarefa

IMPORTANTE: NÃO ligue os Aplicativos de Agricultura de Precisão para ambos os monitores. Orientação e outros aplicativos não funcionarão corretamente.

NOTA: O Visualizador do Implemento ISOBUS também é conhecido como ISOBUS VT nos Monitores GreenStar 2 e GreenStar 3.

O controlador de tarefa (TC) determina se o CommandCenter pode enviar e receber comandos TC

com unidades de controle do implemento. Isso inclui mensagens do Controle de Seção.

Servidor de Arquivos

NOTA: Ao utilizar diversos monitores, certifique-se de que o Servidor de Arquivos esteja ativo em apenas um monitor.

O Servidor de Arquivos troca arquivos ou dados arbitrários entre a máquina e o implemento, como arquivos de configuração, tabelas de fertilizantes e arquivos de idioma. Para funcionar, o Servidor de Arquivos necessita de uma unidade USB. Os dados enviados do implemento são armazenados na pasta chamada Fileserver na unidade USB.

Configuração Prioridade

NOTA: Para visualizar a prioridade em cada monitor, selecione o botão do terminal virtual no Centro de Status.

A configuração Prioridade, também conhecida como Instância da Função, determina a prioridade do monitor ao carregar diferentes funções. Por exemplo, se o Visualizador de Implemento no CommandCenter tem Prioridade 1 e o GreenStar 3 2630 tem Prioridade (Instância da Função) 2, então os implementos ISOBUS aparecem no CommandCenter na maioria dos casos.

ZIDXK1X, 1759230099081-54-06OCT25

Gerenciador de Layout



PC28704—UN—25AUG22

Gerenciador de Layout

Use o Gerenciador de Layout para criar e modificar páginas de execução e barras de atalhos a fim de acessar funções e informações importantes a partir da página principal.

As páginas de execução compõem-se de "módulos" (blocos que contêm informações e botões). Os módulos podem ser adicionados, removidos e reorganizados em uma página de execução.

As páginas de execução são agrupadas para criar conjuntos de páginas de execução. Os conjuntos de páginas de execução podem ser criados para uma operação (plantio ou cultivo) ou para as preferências de diferentes operadores.

Podem ser criadas e salvas páginas de execução ilimitadas. Conjuntos de páginas de execução ilimitados

com até dez páginas de execução por conjunto podem ser criados.

As páginas de execução personalizadas podem ser importadas de outro monitor G5 que seja do mesmo tamanho. As páginas de execução importadas estão disponíveis na aba Todas as Páginas de Execução.

Navegar até o Gerenciador de Layout

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Layout.

Conjuntos de Páginas de Execução



PC15336—UN—10JUL13

Conjuntos de Páginas de Execução

Conjuntos de páginas de execução são uma coleção de até dez páginas de execução agrupadas para uma operação, como plantio ou cultivo. Somente as páginas no conjunto de páginas de execução ativo aparecem ao alternar entre as páginas de execução na página principal.

Selecione um conjunto de páginas de execução para exibir a página Editar Conjunto de Páginas de Execução.

Adicionar um Conjunto de Páginas de Execução



PC28705—UN—25AUG22

- A—Criar Novo Conjunto**
B—Alterar Conjunto Ativo

Selecione o botão Criar Novo Conjunto (A) para criar um novo conjunto de páginas de execução. Selecione o botão Alterar Conjunto Ativo (B) para selecionar um conjunto de páginas de execução existente.

Editar Páginas de Execução em um Conjunto de Páginas de Execução



PC28706—UN—25AUG22

- A—Botão de Edição**
B—Botão Duplicar
C—Botão para Cima
D—Botão para Baixo
E—Botão Remover

Selecione uma das páginas de execução para mostrar

uma fileira de botões para editar aquela página de execução.

Selecione o botão Editar (A) para alterar os módulos na página de execução.

Selecione o botão Duplicar (B) para criar uma nova página de execução com os mesmos módulos.

Selecione os botões para Cima e para Baixo (C e D) para alterar a ordem das páginas de execução. O pedido da página de execução é usado ao alternar entre as páginas na página principal.

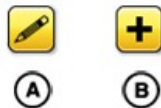
Selecione o botão Remover (E) para excluir uma página de execução do conjunto de páginas de execução. A página de execução é removida do conjunto de páginas de execução, mas ainda está disponível na lista Todas as Páginas de Execução.

NOTA: O botão Remover não é exibido se apenas uma página de execução estiver no conjunto de páginas de execução definido.

Editar Conjuntos de Páginas de Execução

Edite o nome, barra de atalhos atribuída ou adicione páginas de execução adicionais a um conjunto de páginas de execução.

Nome da Página de Execução



PC28707—UN—25AUG22

A—Botão de Edição

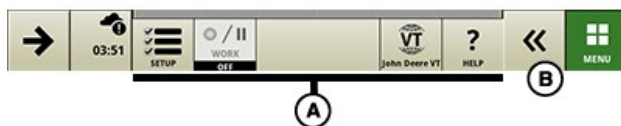
B—Incluir Botão Páginas de Execução Adicionais

Cada Página de Execução deve ter um nome exclusivo. Selecione o botão de Edição (A) para nomear ou renomear o conjunto de páginas de execução.

Selecione o botão de Edição para adicionar ou alterar a barra de atalhos atribuída ao conjunto de páginas de execução.

Selecione o botão Incluir Páginas de Execução Adicionais (B) para adicionar uma página de execução existente ao conjunto de páginas de execução.

Barras de Atalho



PC28914—UN—19JAN23

Teclas Programáveis de Atalho

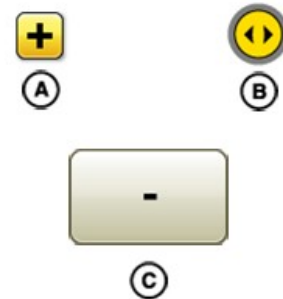
A—Barra de Atalhos

B—Tecla Programável de Acesso ao Atalho

Uma barra de atalhos é um conjunto de teclas

programáveis de atalho que exibem informações de status e permitem o acesso rápido às funções do aplicativo. A barra de atalhos exibe o máximo de nove teclas programáveis de atalho.

Use a aba Barras de Atalho para selecionar, editar ou criar uma barra de atalhos. As barras de atalho podem ser importadas usando o aplicativo Gerenciador de Arquivos.



PC28708—UN—25AUG22

Editar a Barra de Atalhos

A—Botão Criar Novo Atalho

B—Botão Mover Atalho

C—Remover a tecla de atalho

Editar a Barra de Atalhos

Os atalhos podem ser adicionados, removidos e reorganizados na barra de atalhos.

NOTA: O mesmo atalho só pode ser posicionado uma vez na barra de atalho.

Selecione o botão Adicionar Novo Atalho (A) para criar uma nova barra de atalhos e escolher os aplicativos com o conteúdo apropriado. A partir da lista, encontre um atalho que execute a função desejada e selecione o botão Adicionar.

Depois de adicionado à barra de atalho, selecione o atalho para destacá-lo. Pressione e deslize o botão de Mover Atalho (B) para movê-lo para uma área aberta.

Para remover um atalho, selecione o atalho para destacá-lo e selecione o botão Remover botão de Atalho (C).

Todas as Páginas de Execução



PC15340—UN—10JUL13

Todas as Páginas de Execução

NOTA: As páginas de execução podem ser exportadas e importadas usando o aplicativo Gerenciador de Arquivos.

A aba Todas as Páginas de Execução mostra cada

página de execução que foi criada no monitor. A aba inclui as páginas de execução atuais no conjunto ativo, assim como as páginas de execução usadas em outros conjuntos de páginas de execução.

Editar Página de Execução



PC28709—UN—25AUG22

A—Botão de Edição
B—Botão Duplicar
C—Botão Remover

Selecione uma das páginas de execução para mostrar uma fileira de botões para editar aquela página de execução.

Selecione o botão Editar (A) para alterar os módulos na página de execução.

Selecione o botão Duplicar (B) para criar uma nova página de execução com os mesmos módulos.

Selecione o botão Remover (C) para excluir uma página de execução do monitor. Isso remove permanentemente a página de execução do monitor e do conjunto ativo.

NOTA: O botão Remover não é mostrado se a página de execução padrão de fábrica for selecionada.

Criar Nova Página de Execução



PC28710—UN—25AUG22

Botão Criar Nova Página de Execução

Selecione o botão Criar Nova Página de Execução (A) para criar um novo conjunto de páginas de execução.

Adicionar, Editar ou Duplicar Páginas de Execução

A mesma interface é mostrada ao adicionar, editar ou duplicar uma página de execução. Uma página de execução nova começa em branco, enquanto as páginas de execução duplicadas ou editadas têm os módulos existentes.

Nome da Página de Execução



PC28707—UN—25AUG22

A—Botão Adicionar Módulo
B—Botão de Edição

Cada Página de Execução deve ter um nome exclusivo. Selecione o botão Editar (A) para nomear ou renomear uma página de execução.

Adicionar Módulo

Selecione o botão Adicionar Módulo (B) e selecione o aplicativo com o conteúdo apropriado. Encontre o módulo com as informações desejadas na lista e selecione o botão Adicionar.

NOTA: O mesmo módulo pode ser colocado em uma Página de Execução apenas uma vez.

NOTA: Comece pelos módulos maiores antes de adicionar os menores para preencher o espaço.

Use uma grade para determinar o espaço necessário para um módulo.

Reorganizar Módulos



PC28712—UN—25AUG22

Mover Módulo

Depois de adicionado à página de execução, selecione um módulo para destacá-lo. Pressione e deslize o módulo para movê-lo até uma área aberta.

Remover Módulo



PC28711—UN—25AUG22

Botão Remover Módulo

Selecione o módulo para destacá-lo e selecione o botão Remover.

Navegação pelas Páginas de Execução na Página Principal

Guidance

PC28713—UN—25AUG22

Barra de Título



PC28714—UN—25AUG22

Botões "Anterior" e "Próximo"

A—Barra de Título

B—Botões de Próxima Página de Execução e Página de Execução Anterior

Se houver mais de uma página de execução no grupo ativo de páginas de execução, há diversas maneiras de escolher qual página de execução é exibida na página principal.

Barra de Título (A)

Selecione a barra de título na parte superior da página principal para exibir uma lista de todas as páginas de execução que estão no grupo ativo de páginas de execução. Selecione uma página de execução para visualizar, criar uma nova página de execução, editar o grupo de páginas de execução ou selecione um grupo de páginas de execução diferente para visualizar.

Botões de Próxima Página de Execução e Página de Execução Anterior (B)

Selecione as setas esquerda ou direita para alternar entre as páginas de execução.

Movimento do Dedo (C)

Passe um dedo para a esquerda ou direita no monitor para percorrer as páginas de execução.

ct47125,1708275551174-54-18FEB24

Usuários e Acesso



PC28700—UN—25AUG22

Usuários e Acesso

Usuários e Acesso gerencia as configurações dos perfis dos usuários e bloqueia usuários fora de determinadas configurações.

Aba Perfis de Usuários

- Altere o perfil do monitor e defina um PIN (Número de Identificação Pessoal) para o acesso do administrador.

Aba Grupos de Acesso

- Armazena recursos do monitor que estão bloqueados.

Aba Código PIN de Segurança

- Habilite bloqueio do monitor. Um PIN de operador ou administrador é necessário para acessar o monitor.

Navegue até Usuários e Acesso

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Usuários e Acesso.

Perfis de Usuários



PC28701—UN—25AUG22

A—Perfil do Administrador

B—Perfil do Operador

O monitor pode ser configurado em um dos dois perfis, Administrador ou Operador. O perfil ativo é mostrado acima da lista de perfis.

Perfil do Administrador (A)

O perfil do administrador é sempre configurado no Grupo de Acesso Total. Isso permite acesso ilimitado a todos os recursos, e permite bloquear e desbloquear recursos no Perfil do Operador. Pode ser definido um PIN para bloquear usuários fora do Perfil do Administrador.

Perfil do Operador (B)

O perfil do operador é sempre configurado no Grupo de Acesso Limitado. Ele é restrito somente aos recursos cujo acesso é permitido. O Perfil do Operador deve ser o perfil ativo e o Perfil do Administrador deve ter um PIN para os recursos a serem bloqueados.

Alterar Perfil Ativo



PC28702—UN—25AUG22

A—Tecla Alterar perfil

B—Botão de Edição

C—Botão Visualizar

Selecione o botão Alterar Perfil (A) e selecione o perfil da lista.

NOTA: Se foi criado um PIN para o perfil do administrador, ele deve ser inserido ao mudar do perfil do operador para o Perfil do Administrador.

Adicionar/Alterar PIN

Selecione o botão Editar (B) para o Perfil do Administrador. Selecione o botão Adicionar/Alterar PIN.

Acessar Grupo

Use Grupos de Acesso para definir, visualizar ou modificar direitos de acesso para um grupo de acesso limitado.

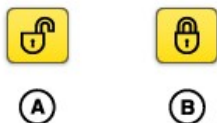
Grupo de Acesso Completo

Um grupo de acesso completo pode usar todos os recursos no monitor. Um grupo de acesso completo não pode ser editado.

Grupo de Acesso Limitado

Um grupo de acesso limitado pode ter seu uso restrito a determinados recursos pelo administrador. Os grupos de acesso limitado podem ser editados apenas se o perfil do administrador for o perfil ativo.

Editar Direitos de Acesso



PC28703—UN—25AUG22

A—Ícone Desbloqueado
B—Ícone bloqueado

Para cada aplicativo listado, é mostrado "None Locked" (Nenhum Bloqueado) se não houver recursos bloqueados. Quando os recursos estão bloqueados, eles são listados sob o nome do aplicativo, e o ícone muda para bloqueado.

Selecione um aplicativo para realçá-lo e, então, selecione o botão de Edição.

A página Editar Grupos de Acesso exibe uma lista de recursos que podem ser bloqueados ou desbloqueados utilizando o botão Travar/Destravar ao lado de cada recurso. Salve as alterações nos grupos de acesso fechando a página.

Código PIN de Segurança

Quando está habilitado, um PIN (número de identificação pessoal) é necessário para acessar as funções do monitor. Os códigos PIN separados podem ser configurados para perfis de administrador e operador.

Se uma restauração dos dados de fábrica ou recuperação do sistema for executada no monitor, os PINs dos operadores serão perdidos. O PIN do administrador é salvo e o monitor permanece bloqueado após a ligação.

Acesso Temporário

O monitor entra em modo de acesso temporário após o operador inserir cinco tentativas de PIN incorretas. Todos os recursos do monitor ficam disponíveis por 24 horas de operação. Após o tempo de acesso temporário expirar, um código de bloqueio mestre é necessário para desbloquear o monitor.

Obtenção de um Código Mestre de Desbloqueio

1. Acesse sua conta em myjohndeere.com.
2. Selecione StellarSupport.
3. Selecione Ag & Turf.
4. Selecione Ativação de Produto.
5. Selecione Monitor.



Botão "i"

PC26541—UN—21NOV18

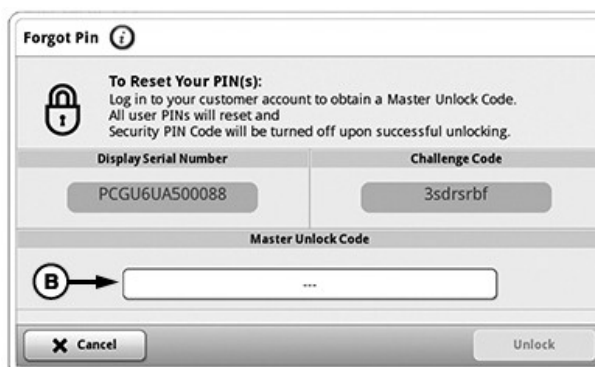
6. Selecione o monitor bloqueado e o botão "i" no lado direito.



PC26539—UN—21NOV18

A—Botão Recuperar Código

7. Insira o código secreto do monitor e selecione o botão Recuperar Código (A) para obter um código mestre de desbloqueio.



PC26540—UN—21NOV18

B—Código de Desbloqueio Principal

8. Insira o código de desbloqueio principal no monitor (B).

ct47125,1708275551037-54-18FEB24

Configurações da Rede Sem Fio



PC28801—UN—29AUG22

Configurações da Rede Sem Fio

Use Ajustes da Rede Sem Fio para se conectar a uma rede sem fio, ou crie uma rede sem fio para conectar dispositivos móveis à máquina. O aplicativo de Configurações sem Fio usa um Modem JDLINK ou um Adaptador USB sem fio.

NOTA: A funcionalidade da página de Configurações sem Fio está disponível somente para o Modem JDLINK quando o Modem ou o John Deere Modular Telematics Gateway está "ativo" na CAN da Máquina.

A funcionalidade Configurações sem Fio não está disponível quando o Modem JDLINK está conectado à máquina somente via Ethernet. O Modem JDLINK deve estar conectado à rede CAN da máquina para que essa funcionalidade funcione.

Navegar até Ajustes da Rede Sem Fio

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Ajustes da Rede Sem Fio.

Consulte a Ajuda na Tela para obter instruções sobre como estabelecer uma conexão Máquina à Rede Sem Fio ou Móvel à Máquina.

Máquina a Sem Fio



PC24041—UN—05APR17

Máquina a Sem Fio

NOTA: O adaptador externo da internet sem fio pode ser usado para estabelecer uma conexão da Máquina com conexão sem fio. Entre em contato com seu concessionário John Deere para obter uma lista de dispositivos compatíveis.

Máquina à Rede Sem Fio conecta a máquina a uma rede sem fio usando o modem JDLINK.

Use Máquina à Rede Sem Fio para o seguinte:

- Atualizações de Software Over-the-Air
- Diagnósticos de rede
- Acesso Remoto ao Monitor (RDA)

- Licenças On-line
- Sincronismo de Dados usando um ponto de acesso pessoal

NOTA: A função Máquina para Sem fio está desativada enquanto o aplicativo Sincronismo da Máquina John Deere estiver em uso.

Dispositivo Móvel para Máquina



PC24042—UN—05APR17

Dispositivo Móvel para Máquina

O recurso Móvel à Máquina estabelece uma rede sem fio usando o modem JDLINK para conectar dispositivos sem fio à máquina.

Use Móvel à Máquina para o seguinte:

- John Deere Connect Mobile

NOTA: O Móvel à Máquina está desabilitado em tratores enquanto o aplicativo Sincronismo da Máquina John Deere está em uso. Os operadores do trator devem usar o aplicativo Sincronismo da Máquina John Deere para conectar à rede da guia.

ZIDXK1X,1749533996335-54-20OCT25

Configurações de Porta COM



PC28803—UN—29AUG22

Configurações de Porta COM

O aplicativo Configurações da Porta COM é usado para configurar o sinal RS232 de forma que o monitor possa comunicar-se com unidades de controle ou dispositivos diferentes.

Acesse Configurações de Porta COM

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Configurações de Porta COM.

NOTA: É necessário um chicote elétrico adicional para conectar aos dispositivos através das portas COM. Entre em contato com seu concessionário John Deere.

O monitor apresenta duas portas COM serial para se conectar aos seguintes tipos de dispositivos:

- Field Doc Connect
- Receptor do sistema de posicionamento global (GPS)
- Sensor de nitrogênio (N) (fabricantes: Yara e Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Escala do Carro de Grãos

Requisitos do Field Doc™ Connect:

- A taxa de transmissão é definida para 9600.
- O registro de dados na unidade de controle Raven está ligado.
- O valor do disparador do registro de dados é menor do que 3 segundos (1 segundo ou menos é recomendado).

Requisitos do GPS serial:

NOTA: A orientação AutoTrac não é compatível com GPS RS232 de terceiros.

- A taxa de transmissão é definida para 19200.
- A taxa de saída é definida para 1 ou 5 Hz (orientação, orientação manual e Parallel Tracking requerem 5 Hz).
- O receptor está configurado para enviar as seguintes mensagens:

- GGA
- GSA
- RMC
- 8 bits de dados
- Paridade — Nenhuma
- 1 bit de parada
- Controle de vazão — Nenhum

Configuração do Sensor de Nitrogênio (N)

1. Instale, calibre e configure o sistema N-Sensing de acordo com o Manual do Operador do fabricante.
2. Defina as configurações da porta COM para o tipo de dispositivo e fabricante.
3. Selecione o Sensor de N para ver a Taxa Alvo/Rx na página de resumo de trabalho no aplicativo de Configuração do Trabalho.

Configuração do GreenSeeker

1. Instale, calibre e configure o sistema GreenSeeker de acordo com o Manual do Operador do fabricante.
2. Defina as configurações da porta COM para o tipo de dispositivo.

3. Selecione GreenSeeker® para ver a Taxa Alvo/Rx na página de resumo de trabalho no aplicativo de Configuração do Trabalho.

Configuração do LH 5000

1. Instale, calibre e configure o sistema LH 5000 de acordo com o Manual do Operador do fabricante.
2. Configure os ajustes da Porta COM para o tipo de dispositivo Field Doc Connect e fabricante como LH Technologies.
3. Selecione LH 5000 no aplicativo Gerenciador de Equipamento.

Configuração do Reboque de Grãos

1. Instale, calibre e configure o sistema do carro de grãos de acordo com o Manual do Operador do fabricante.
2. Selecione Carro de Grãos em Tipo de Dispositivo.
3. Selecione o fabricante do carro de grãos.

Diagnósticos da Porta COM

Os diagnósticos da porta COM são usados para determinar se os requisitos para operar a unidade de controle ou dispositivo conectado foram atendidos. Os valores exibidos nos diagnósticos da porta COM são determinados pelo tipo de dispositivo.

NOTA: Alguns fabricantes de balança de carro graneleiro requerem versões de software específicas e configurações de escala para que a escala apareça no monitor John Deere.

ch177nn,1726040111160-54-08OCT25

Monitor GreenStar™ Original



PC28804—UN—29AUG22
Monitor GreenStar™ Original

O aplicativo do Monitor GreenStar Original permite que o CommandCenter G5 se comunique com unidades de controle projetadas para uso com o Monitor GreenStar Original e com os Tratores das Séries 00, 10 e 20 com barramento CCD.

NOTA: Consulte a tabela de compatibilidade do Monitor G5 listada em www.stellarsupport.deere.com para máquinas e implementos compatíveis.

Vá até Monitor GreenStar Original

1. Selecione Menu.

2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione Monitor GreenStar Original.

O Monitor GreenStar Original é desligado por padrão e pode ser ativado ou desativado nas Configurações Avançadas do aplicativo do Monitor GreenStar Original.

ct47125,1708275550824-54-18FEB24

Monitor da Máquina



PC28820—UN—20SEP22

Monitor da Máquina

O Monitor de Performance da Máquina mostra valores de desempenho específicos da máquina. Os grupos de valores incluem:

- Velocidade e Potência
- Combustível e Pressão
- Temperatura
- Sistema Elétrico
- Horas

NOTA: Os valores disponíveis em cada grupo dependem do modelo da máquina.

Selecione as guias no lado esquerdo da página para alternar entre os grupos. Selecione um valor para visualizar uma janela apenas daquele valor.

Se o valor não estiver disponível, serão mostrados traços.

Navegar até o mostrador de performance da máquina

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Monitor de Performance da Máquina.

ct47125,1740581994094-54-26FEB25

Operação — Configuração de Trabalho e Campo

Gerenciador de Equipamentos



PC28716—UN—25AUG22

Gerenciador de Equipamentos

Selecione o aplicativo Gerenciador de Equipamentos para inserir configurações de Perfil da Máquina e do Implemento. Os ajustes do perfil são importantes para o desempenho preciso dos aplicativos de Agricultura de Precisão John Deere, como o AutoTrac, Controle de Seção e mapas de dados de trabalho.

Navegar até o Gerenciador de Equipamento

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Equipamentos.

Perfil da Máquina

Configurações Gerais

Se o monitor detecta a máquina, algumas informações serão definidas automaticamente pelas unidades de controle da máquina.

Ajustes específicos para determinados tipos de máquina aparecem na página somente quando aplicável.

NOTA: Algumas medições aplicam-se somente a determinados tipos de máquinas.

Deslocamentos do GPS

NOTA: Quando usar vários implementos, somente o deslocamento lateral do primeiro implemento é usado.

Para evitar erros no mapeamento, na documentação e no Controle de Seção, combine os deslocamentos laterais de todos os implementos e insira esse valor no primeiro implemento. Por exemplo, se o primeiro implemento é 5,1 cm (2 pol.) para a direita e o segundo implemento é 2,5 cm (1 pol.) para a esquerda, insira 1,3 cm (0,5 pol.) para a direita.

• Deslocamento Lateral do GPS

- Distância lateral (esquerda ou direita) desde a linha central da máquina para o centro do receptor de GPS. Esse valor normalmente é definido em 0,0; a não ser que o receptor de GPS esteja deslocado para a esquerda ou direita da linha de centro da máquina.

• Deslocamento em Linha GPS

- Distância em linha entre o centro do receptor de GPS e um ponto na máquina.

Dependendo do tipo da máquina, a medição do Deslocamento em Linha do GPS será diferente. Consulte a Ajuda na Tela para informações sobre medição dos deslocamentos.

• Altura do GPS

- Distância vertical do receptor de GPS ao solo.

Deslocamento de Conexão

- O ponto de conexão é o local onde o implemento se conecta com a máquina. O deslocamento da conexão é a medição da distância entre o ponto de conexão e um ponto na máquina.

A medição do Deslocamento de Conexão difere com base no tipo da máquina. Consulte a Ajuda na Tela para informações sobre medição dos deslocamentos.

Restauração do Perfil aos Padrões de Fábrica

NOTA: Somente máquinas detectadas pelo display podem ter configurações de perfil restauradas ao padrão da fábrica.

As configurações padrão do perfil da máquina estão armazenados nas unidades de controle da máquina. Alterações feitas nessas configurações são armazenadas no monitor. Para restaurar o perfil aos padrões de fábrica, selecione o botão Restaurar Perfil.

Use a Ajuda na Tela do Centro de Ajuda para mais informações sobre Gerenciador de Equipamentos e Perfil da Máquina.

Perfil do Implemento

O nome do perfil é definido automaticamente com base no implemento detectado automaticamente e não pode ser salvo. Em implementos sem unidade de controle, o nome do perfil é definido pelo operador.

O Monitor G5 permite duas unidades de controle ISOBUS com certificação AEF (Fundação da Indústria Agrícola Eletrônica). O uso de duas unidades de controle ISOBUS é limitado à configuração de um implemento traseiro e um dianteiro.

NOTA: Se a segunda unidade de controle ISOBUS não aparecer no Gerenciador de Equipamento, certifique-se de que a máquina tenha o conector dianteiro configurado.

O uso de várias unidades de controle ISOBUS como implementos traseiros não é aceito.

Configuração do Compartilhamento de Peso da Colheita de Grãos

Para configurar e vincular corretamente uma balança

ISOBUS detectada e compatível com um implemento de carro de grãos, siga estas etapas:

1. Perfil de Configuração do Implemento

- Ajuste o Tipo de Implemento para Carro de Grãos

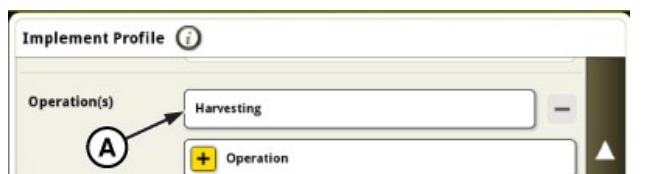


PC684073—UN—19SEP25

Perfil do Implemento

B—Tipo do Equipamento

- Atribua a Operação à Colheita.



PC684072—UN—19SEP25

Aba Operação

A—Tipo de Operação

2. Requisitos Especiais para Balanças ISOBUS Unverferth UHarvest Pro

Etapas adicionais de configuração são necessárias para modelos Unverferth UHarvest Pro:

- Confirme se o software UHarvest Pro está atualizado para a versão 24.1.0.4 ou mais recente.
- Na página Unverferth ISOBUS VT, certifique-se de que a configuração "Ativar Comunicação do Controlador de Tarefa" esteja selecionada.

Salvar Configurações de Perfil

Selecione o botão Salvar para armazenar as configurações de todas as guias e fechar o aplicativo Perfil do Implemento. Selecionar Salvar não é necessário ao passar de uma guia para outra.

Os ajustes do Perfil do Implemento são salvos no monitor de acordo com os seguintes fatores:

- Nome do perfil
- Nome ISO da unidade de controle do implemento detectada

NOTA: Ajuste as configurações pré-operação na unidade de controle do implemento, como a configuração do acionamento, antes de ajustar as configurações do Perfil do Implemento.

O nome ISO muda quando alguma configuração da unidade de controle do implemento muda. Isso inclui

alterar a configuração da unidade de controle entre fertilizante e semeadura.

Detecção Automática de Ajustes de Perfil

NOTA: O Controle de Seção deve estar DESLIGADO para detectar as plantadeiras SeedStar 2 ou SeedStar XP quando elas forem conectadas pela primeira vez ao trator. Após a primeira conexão, a plantadeira é detectada se o Controle de Seção estiver LIGADO ou DESLIGADO.

Se uma unidade de controle de implemento está conectada, algumas configurações de perfil de implemento são automaticamente definidas pela unidade de controle de implemento.

É exibido o alerta "Perfil de Implemento Criado" na primeira vez em que a unidade de controle é conectada. No futuro, quando o implemento for conectado novamente, ele é identificado por seu nome ISO e as configurações do Perfil do Implemento salvas no display são carregadas.

NOTA: O alerta continua a ser exibido se "Configurar Mais Tarde" for selecionado.

Quando um implemento é conectado e não é reconhecido, deve ser criado um perfil para aquele implemento. Selecione o botão Adicionar Implemento no Gerenciador de Equipamentos para criar um perfil de implemento.

Para visualizar o nome ISO detectado atualmente, selecione Centro de Diagnósticos > aba Diagnósticos do Controlador > escolher unidade de controle de implemento > aba Informações do Controlador.

Verifique todas as configurações necessárias antes da operação. O ponto de trabalho não é definido automaticamente.

Tipos de Conexão

- Tipo de conexão, ou engate, descreve como o implemento está conectado à máquina e controla como o monitor determina o movimento do implemento atrás da máquina. Mapa de cobertura, documentação e Controle de Seção requerem configurações do Tipo de Conexão.
- **Deslocamento Articulado**

Alguns implementos possuem um engate articulado que se conecta ao engate de três pontos traseiro da máquina. O deslocamento para esse local pivotante é exigido para o monitor determinar o movimento do implemento atrás da máquina. A opção está disponível quando o engate de três pontos traseiro é selecionado como o tipo de conexão.

Largura de Trabalho

- Largura de Trabalho é a largura da área preparada,

plantada, pulverizada ou colhida em cada passada pelo talhão. Ela é usada para criar mapas de dados de trabalho e calcular a área trabalhada. Aplicativos de Orientação, Mapeamento e Totais de Área requerem a Largura de Trabalho.

dimensões

• **Deslocamento Lateral**

A distância lateral do ponto central da máquina ao ponto central da largura de trabalho do implemento. Aplicativos de Orientação e Mapeamento requerem configurações de Deslocamento Lateral.

NOTA: Quando usar vários implementos, somente o deslocamento lateral do primeiro implemento é usado.

Para evitar erros no mapeamento, na documentação e no Controle de Seção, combine os deslocamentos laterais de todos os implementos e insira esse valor no primeiro implemento. Por exemplo, se o primeiro implemento é 5,1 cm (2 pol.) para a direita e o segundo implemento é 2,5 cm (1 pol.) para a esquerda, insira 1,3 cm (0,5 pol.) para a direita.

• **Centro de Rotação**

Distância em linha do ponto de conexão ao centro de rotação do implemento enquanto na posição de trabalho. Normalmente, é aqui que as peças que suportam a carga do implemento encostam no solo. O deslocamento do Centro de Rotação é importante para modelar com exatidão a ação de reboque do implemento em curvas. A Automação de Manobras AutoTrac, o Mapeamento e a orientação passiva do implemento requerem a configuração do Centro de Rotação. Recomenda-se que o valor do centro de rotação seja verificado para garantir operação correta. Consulte a Ajuda na Tela para obter mais informações.

• **Ponto de Trabalho**

Distância em linha do ponto de conexão ao ponto onde ocorre a operação, por exemplo, onde a semente ou o produto desce, uma cultura é colhida, ou o solo é cultivado. Aplicativo de Mapeamento requer configurações de Ponto de Trabalho.

• **Deslocamento de Seção (Implementos ISOBUS)**

A distância em linha do centro de rotação ao ponto em que a operação ocorre. Por exemplo, onde a semente ou produto é lançado ao solo, a cultura é colhida, ou o solo é preparado. O aplicativo do Mapeamento requer configuração do Deslocamento de Seção.

Gravação do Serviço

- Gatilhos de gravação determinam quando a gravação de mapa e totais de monitor de trabalho

são ligados ou desligados. Nem todos os gatilhos de registro estão disponíveis para todos os tipos de máquina.

NOTA: No modo Manual, o operador deve pressionar o botão Gravar ou Pausar para ligar ou desligar a gravação do mapa de dados de trabalho.

Atraso Mecânico

- Retardo mecânico é o tempo médio para o produto atingir o solo após o comando de ligar ou desligar. Pode ser necessário alterá-lo com cada combinação de máquina, de implemento e de monitor. O aplicativo Mapeamento requer configurações de Atraso Mecânico. As configurações são fundamentais para o desempenho do Controle de Seção.

NOTA: Algumas unidades de controle podem se conectar dinamicamente com o monitor com base no ponto de trabalho do implemento conhecido e nos valores de dimensão para calcular automaticamente os valores de atraso mecânico.

NOTA: Um campo de entrada desabilitado indica que a unidade de controle está interagindo dinamicamente com o monitor para atualizar os parâmetros de atraso mecânico.

Use a Ajuda na Tela do Centro de Ajuda para obter mais informações sobre o Gerenciador de Equipamentos e o Perfil de Implemento.

Opção de Restauração para Implementos ISOBUS



Botão Redefinir

PC697601—UN—11FEB26



PC702246—UN—13FEB26

Local do Botão de Restauração

A—Botão Redefinir
B—Rest. Perfil

Um ícone Restaurar “A” é exibido ao lado de cada configuração que foi alterada manualmente e salva. Se um perfil foi modificado, mas ainda não foi salvo, o ícone Restaurar não é mostrado para essas

configurações. Assim que uma ou mais configurações no Perfil do Implemento são modificadas e o perfil é salvo, os usuários podem redefinir cada configuração modificada individualmente ou redefinir todas as configurações para o padrão usando “B”.

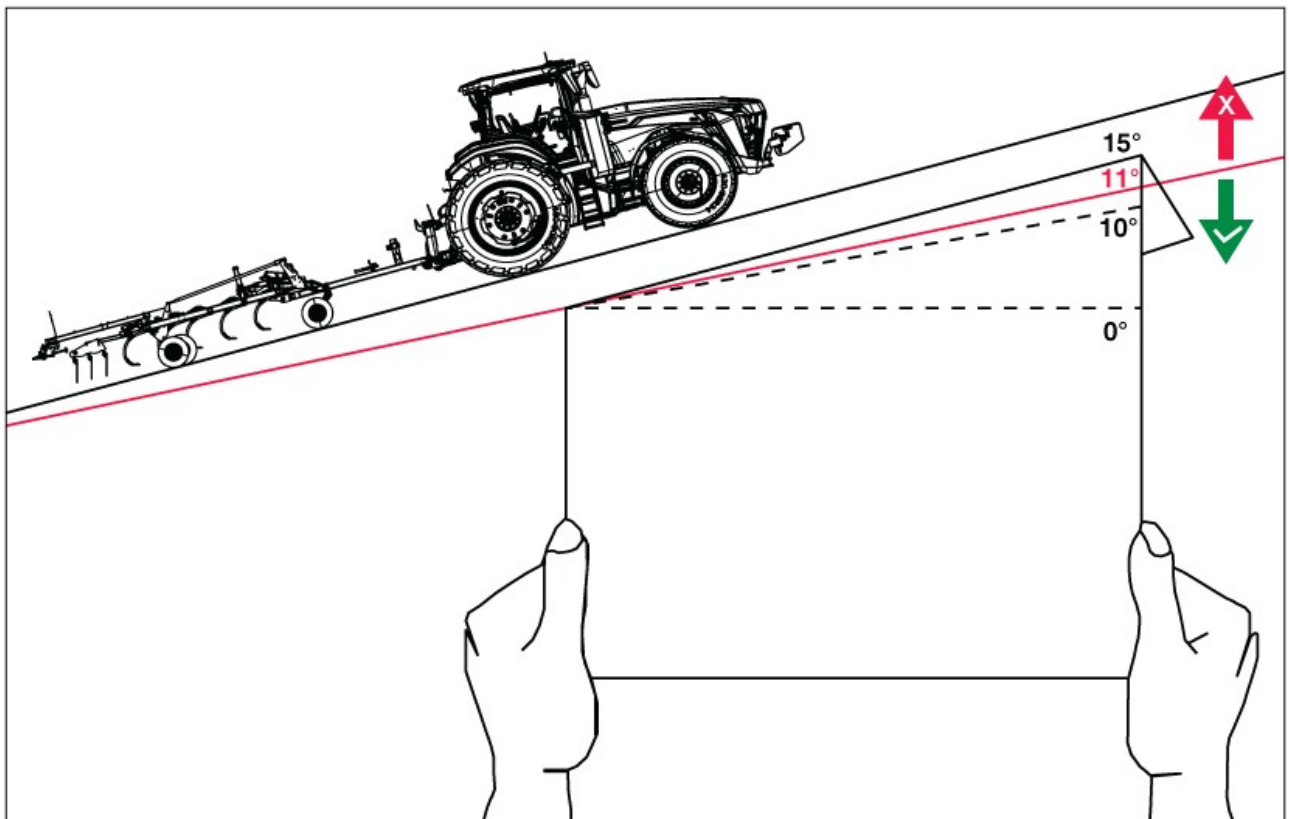
ct47125,1705184704147-54-13FEB26

Seleção de Talhão

Um talhão selecionado para operações autônomas deve ser cuidadosamente considerado. Os fatores para um bom candidato a campo para operação autônoma incluem:

- Topografia plana (até 11° de inclinação). Em condições de inclinação, o sistema pode limitar a velocidade abaixo da configuração de velocidade do operador.

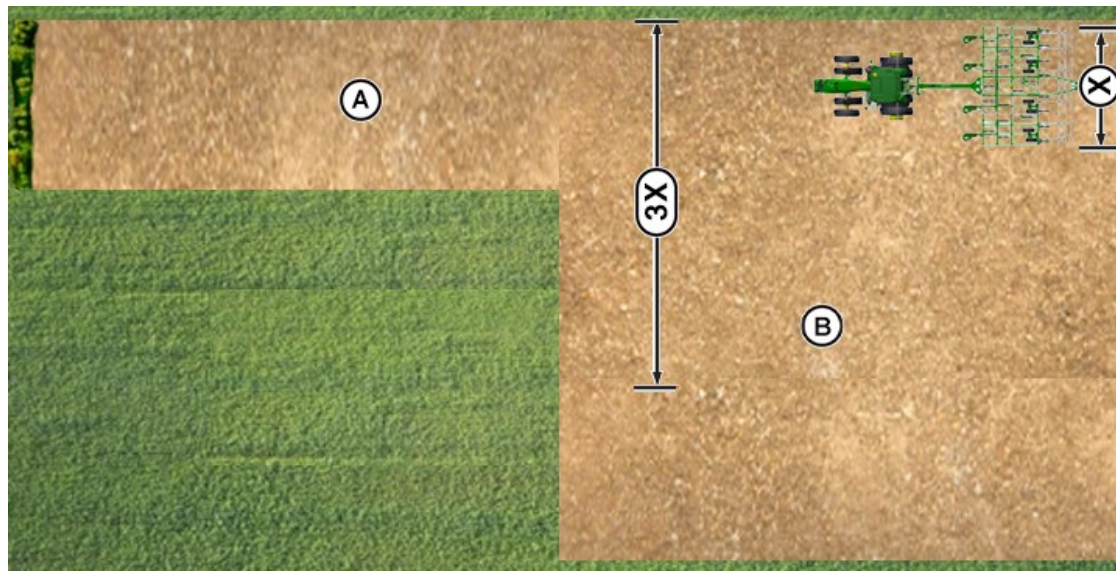
IMPORTANTE: Não opere o equipamento em um campo que exceda 11 graus/20 por cento de inclinação.



PC620804—UN—27AUG24

Inclinação Excedente da Máquina

- Áreas de campo praticáveis de pelo menos 3 vezes a largura do implemento



APY80354R—UN—02MAR23

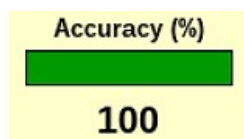
Área de Campo Trabalhável

- A—Área de Campo Não Aprovada de Autonomia (menos de 3X)
- B—Área de Campo Aprovada por Autonomia (mais de 3X)

IMPORTANTE: A tentativa de incluir uma área menor que três vezes a largura do implemento pode resultar com a máquina cruzando o limite externo e o sistema autônomo parando na área de amortecimento.

X—Largura do Implemento

- Cobertura do sinal StarFire em ou acima de 80% do Indicador de Precisão Global (GAI)



APY80304—UN—01FEB23

Indicador de Precisão do GPS

- Cobertura de sinal de celular superior a 80%

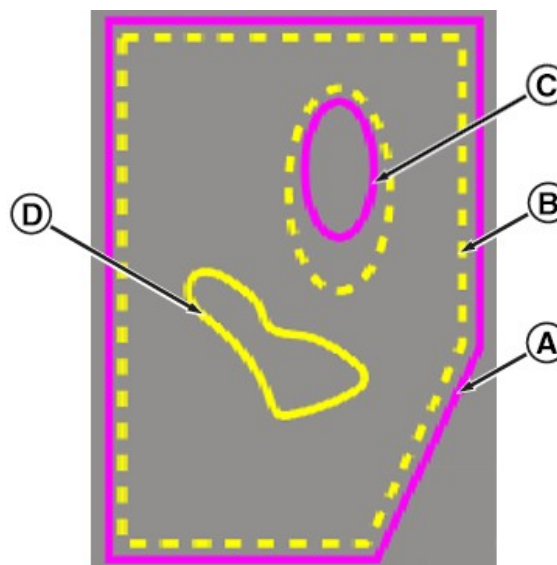


APY80305—UN—01FEB23

Sinal/Cobertura de Celular

- Obstáculos internos mapeados (por exemplo, cursos de água, entradas e estruturas permanentes)

IMPORTANTE: Não crie passagens estreitas com o contorno externo para conectar vários talhões.



APY80306—UN—01FEB23

Obstáculo Interno Mapeado

- A—Limite Externo de Autonomia
- B—Contorno de Cabeceira
- C—Contorno Interno Intransponível
- D—Limite Interior Transitável

- Talhões com um único ângulo de pista reta (exemplo: Todo o campo fica a 5° Norte.)
- Talhões que permitem limites de cabeceira para três ou mais passagens de cabeceira

ZIDXK1X,1759921925938-54-28OCT25

Configurar Talhão

O campo deve estar livre de objetos móveis. Todos os

objetos deixados intencionalmente no campo devem ter um limite mapeado ao redor deles. O sistema de percepção não substitui um bom mapeamento de limites. Objetos não mapeados podem ser manipulados ou causar paradas desnecessárias.

NOTA: Se o sistema detectar patinagem excessiva das rodas, o trator irá parar.

NOTA: As poças no campo podem disparar o alerta de Obstáculo Detectado.

ZIDXK1X,1759921923323-54-28OCT25

Talhões e Limites



PC28766—UN—25AUG22
Aplicativo de Talhões e Contornos

Os nomes dos talhões são usados para organizar as informações de modo a facilitar a localização e o uso dos dados, tais como as linhas de orientação. Usar nomes de talhão é opcional e "---" aparece para nomes indefinidos.

Use o aplicativo de Talhões e Contornos para:

- Selecionar o nome do local do talhão usado para todos os outros aplicativos.
- Criar um nome de cliente, fazenda ou talhão.
- Altere o nome de um cliente, fazenda ou campo.
- Associe um campo a uma fazenda ou cliente diferente.
- Exclua um cliente, fazenda ou talhão.
- Criar limites e conjuntos de limites.

Selecione as caixas de Cliente, Fazenda e Talhão para definir a localização atual e escolha o nome do talhão usado para todos os outros aplicativos.

NOTA: É necessário gravar os dados no cliente, fazenda e talhão corretos se for gerenciar dados usando o John Deere Operations Center.

Integração com Orientação

- Um talhão pode ser associado a uma pista de orientação quando a pista é criada ou através da edição desta.
- A lista de pistas de orientação pode ser filtrada por nome de talhão.

Módulo de Página de Execução

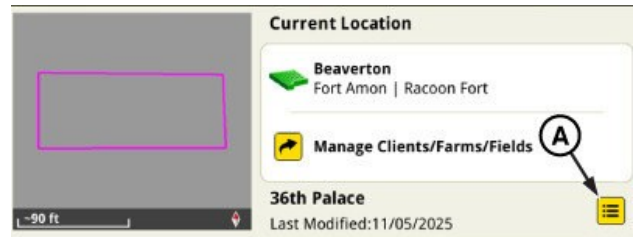
Um módulo de Localização para o aplicativo Talhões está disponível no aplicativo Gerenciador de Layout. Ele está disponível na Página de Execução da Orientação padrão e pode ser adicionado a qualquer página de execução.

Selecione um talhão no módulo Localização para:

- Filtrar a lista de pistas de orientação.
- Associar novas trilhas ao talhão quando elas forem criadas.
- Comece do zero ou continue dados de trabalho anteriores.

Navegue até Talhões e Contornos

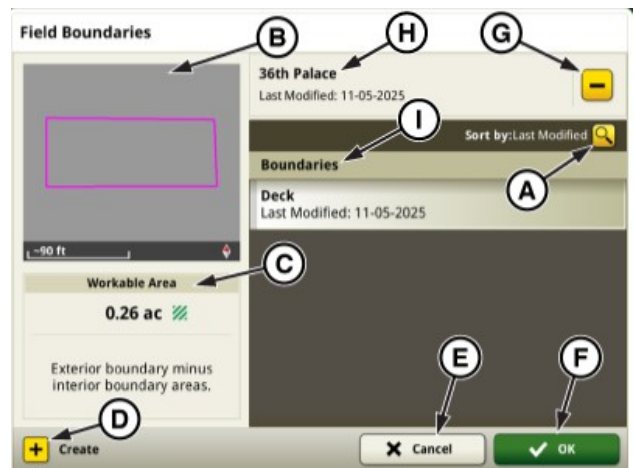
1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Campos e Limites.



Ícone da Lista

PC697603—UN—29JAN26

A—Ícone da Lista



Limites do Talhão

PC697604—UN—12FEB26

- A—Lupa:** Classificar ou filtrar os limites disponíveis por critérios diferentes
B—Seção superior: Limite ativo ou selecionado atual
C—Área de Trabalho: Área calculada coberta pelo limite
D—Botão Mais: Para criar um novo limite
E—Cancelar: Cancelar seleção ou qualquer alteração
F—Enviar: Enviar alterações de seleção de limite de talhão
G—Botão Menos: Usado para Desmarcar o Limite Atual
H—Seleção do Limite Atual
I—Outros Limites Disponíveis

NOTA: A seleção do limite Ativo atual no Operations Center não atualiza automaticamente o limite selecionado para um Cliente, Fazenda, Talhão. A seleção do limite deve ser feita manualmente.

Gerenciar Clientes/Fazendas/Campos

Organização de Talhão



PC28767—UN—25AUG22

A—Cliente
B—Fazenda
C—Campo

Use a hierarquia a seguir para ajudar a organizar os dados:

- Clientes (A) são o nível mais alto da organização.
- Fazendas (B) são o nível intermediário da organização. Uma fazenda pode ser associada a um cliente.
- Talhões (C) são o nível básico da organização. Um talhão pode ser associado a uma fazenda e a um cliente.

Uma hierarquia rígida não é necessária, embora seja possível usar apenas os nomes dos talhões, e deixar os nomes da fazenda e cliente em branco. É possível até não utilizar nenhum nome de talhão.

Essas decisões dependem da quantidade de dados que estão sendo mantidos. Uma quantidade maior de dados requer uma estrutura para encontrar talhões.

NOTA: Nos monitores anteriores da John Deere, os mapas e as linhas de orientação eram salvas com base nos nomes dos talhões. No Monitor G5, os dados são salvos como pontos de latitude e longitude. O nome do campo só é necessário como uma forma de filtrar os dados.

Selecionar e filtrar nomes

Na hierarquia Cliente, Fazenda e Campo, selecione clientes e fazendas para encontrar os campos.

1. Selecione a aba Cliente.
2. Na lista, selecione o cliente. O nome do cliente é exibido na aba Cliente.
3. A guia Fazenda é exibida automaticamente. São listadas apenas as fazendas associadas ao cliente.
4. Na lista, selecione a fazenda. O nome da fazenda é exibido na aba Fazenda.
5. A guia Campo é exibida automaticamente. São listados apenas os campos associados ao cliente e à fazenda. Selecione o campo.

Remover filtro

Remova o filtro selecionando a tecla Limpar seleções.

Criar e Editar Nomes

NOTA: Clientes, fazendas ou talhões não devem ser renomeados depois que os dados forem gravados. Se forem renomeados, altere o nome nos outros locais, tais como, no Centro de Operações John Deere.

Os nomes do Cliente, Fazenda e Talhão não podem ser duplicados. Os nomes associados aos diferentes clientes e fazendas devem ser exclusivos.

Abas Cliente e Fazenda

Quando as abas Cliente ou Fazenda são selecionadas, selecione a tecla Editar na parte inferior da página para exibir a lista Editar cliente ou Editar fazenda.

Em qualquer das listas, selecione um dos nomes de cliente ou fazenda para editá-lo, ou selecione a tecla Novo na parte inferior da página para criar um nome.

Aba Talhão

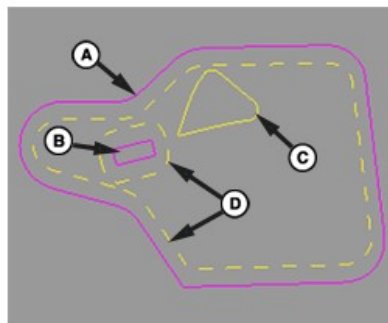
Quando a aba Campo estiver selecionada, destaque o nome do campo e selecione a tecla Editar para editar o campo. Selecione a tecla Novo na parte inferior da página para criar um nome.

Excluir nomes

Para excluir um nome, edite o cliente, fazenda ou campo e selecione a tecla Excluir na página Editar.

- Excluir um cliente também exclui todas as fazendas e talhões associados ao cliente.
- Excluir uma fazenda também exclui todos os talhões associados à fazenda.

Limites do Talhão



PC28768—UN—25AUG22

A—Contorno Externo (rosa)
B—Contorno Interno Intransitável (rosa)
C—Contorno Interno Transitável (amarelo)
D—Contorno da Cabeceira (amarelo)

O limite externo (A) marca o perímetro de um talhão.

NOTA: Criar e usar os limites internos requer um limite externo.

Os contornos internos marcam áreas importantes do talhão. Esses limites podem ser intransponíveis (rosa) (B) ou transponíveis (amarelo) (C). Um exemplo de um limite intransponível é um poço, enquanto um exemplo de limite transponível é um canal.

Os limites da cabeceira (traços amarelos) marca áreas no talhão em que há finais de linha ou linhas de curva. Eles são criados dentro do limite externo e ao redor de limites internos intransponíveis.

Quando usados com o aplicativo de Controle de Seção, os limites impedem o aplicativo de produto dentro das áreas marcadas do talhão e fora do talhão.

Cálculo da Área

Uma área estimada do limite é calculada em um plano bidimensional. Todas as áreas ativas do limite interno são subtraídas da área do limite externo. As mudanças de elevação não são utilizadas no cálculo da área do limite.

Totais de Trabalho incluem as mudanças de elevação nos totais da área trabalhada. Devido às diferenças no cálculo, o limite e os totais de trabalho variam.

Criar um limite usando um mapa de cobertura requer o seguinte:

- Nome do talhão
- Mapa de cobertura sem lacunas de cobertura ao redor do exterior do talhão

Criar um limite com os lados diferentes requer o seguinte:

- Nome do talhão
- Receptor StarFire com sinal SF1 ou melhor

Criar um limite de autonomia requer o seguinte:

- Nome do talhão
- Limite acionado
- Receptor StarFire 7000/7500 com sinal SF-RTK/RTK

Contornos de Autonomia

Uma fronteira de autonomia é uma fronteira de alta qualidade que contém atributos de repetibilidade e é registrada para atender aos requisitos de segurança estabelecidos para a operação autônoma.

Os contornos de autonomia devem ser contornos de condução registrados usando um receptor StarFire 7000/7500 e um monitor Geração 4/G5 para fornecer precisão e repetibilidade para proporcionar total autonomia e automação de talhão. A informação é

capturada e armazenada com os dados no momento da gravação do contorno acionado.

Contornos de autonomia são representados com a cor azul e mostram um ícone de Autonomia azul adjacente ao nome ou tipo do contorno.

Os contornos que não atendem os requisitos de Autonomia são representados com a cor laranja e mostram um ícone de Autonomia preto adjacente ao nome ou tipo do contorno.

Uma linha tracejada representa uma previsão da qualidade desse segmento do contorno, se o operador concluir a próxima ação disponível, como a seleção de Salvar.

Por exemplo, durante a gravação, uma linha tracejada conecta o ponto atual ao ponto inicial de gravação. Se o contorno fosse salvo neste momento, a linha tracejada mudaria de cor, com o segmento ficando azul se tivesse autonomia ou laranja se não tivesse.

NOTA: O ponto atual deve estar dentro de 100 m (329 ft) do ponto de partida da gravação e todos os requisitos devem ser atendidos para que o segmento tenha autonomia (azul).

Ao pausar a gravação, a linha tracejada conecta o ponto atual ao ponto onde a gravação foi pausada. Se a gravação fosse retomada neste momento, a linha tracejada mudaria de cor, com o segmento ficando azul se tivesse autonomia ou laranja se não tivesse.

Visão Geral dos Contornos de Autonomia

NOTA: Os contornos usados para o sistema autônomo devem atender a determinados requisitos. Consulte Requisitos para Mapeamento de Limites de Talhão de Autonomia nesta seção.

Contornos de Autonomia Precisos permitem que o sistema autônomo funcione com segurança e precisão. O limite do talhão é usado como ponto de referência para esses produtos. A precisão é fundamental para o sucesso e controle preciso da máquina.

O sistema autônomo usa um contorno de autonomia percorrido para o exterior e contornos intransponíveis para navegar com segurança pelo talhão e permanecer dentro de uma área designada. As fronteiras que não atendem aos requisitos de autonomia são representadas com a cor laranja ou vermelha.

Qualidade do Monitor	Sem Autonomia			Autonomia
Qualidade do Operations Center	Desconhecido	Básico	Avançado	Autonomia
Método	-	• Importado • Desenhado à Mão	Movida	Movida

		- De uma Operação Anterior - Movida		
Modo de Correção	-	- Digitalizado - SF1 - SF2	- SF3 - RTK - RTKX - mRTK - SF-RTK	- RTK - RTKX - SF-RTK
Requisitos Adicionais	Nenhum	Nenhum	Nenhum	Todos os itens na lista de verificação de Detalhes devem ser atendidos
Edição	Nenhuma restrição de edição	Nenhuma restrição de edição	Nenhuma restrição de edição	Edições que reduzem o limite são permitidas. Edições que expandem o limite não são permitidas.
Casos de Uso Recomendados	Use com discrição	- Mapas - Geração de Relatórios - Deteção de Talhão - Clima - Logística - Velocidade de Deslocamento Preditiva - Automação	Todos os casos de uso Básico mais: - Controle de Seção - AutoTrac (Pista de Limite) - Automação de Manobras AutoTrac™ - Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac - AutoPath (Linhas) - AutoPath (Contornos) - Sincronismo da Máquina John Deere	Todos os casos de uso Avançado mais: Autonomia A qualidade do limite de autonomia é um requisito para uso com Soluções Autônomas.
Cor dos Limites durante a gravação	Verme-lha	Vermelha	Laranja	Claro

Se a Precisão de Gravação do Contorno cair abaixo de 80%, o contorno registrado não terá mais autonomia.

Os seguintes fatores podem fazer com que a Precisão da Gravação do Contorno caia abaixo de 80%:

1. Sombreamento
2. A calibração do TCM não foi executada no receptor.
3. Tempo inadequado de aquisição do sinal do receptor.
4. A direção de montagem do receptor mudou.
5. O novo receptor foi instalado.
6. O receptor foi reconectado.
7. As dimensões de deslocamento do receptor mudaram.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou danos à propriedade. Coloque contornos de autonomia externa e contornos internos intransponíveis a pelo menos 1,5 m (5 ft) do seguinte:

- Moradias, propriedade privada, prédios e rodovias públicas
- Áreas de terreno inclinado excedendo 11 graus (grau de 20%)
- Furos, valas, barrancos, taludes íngremes, corpos de água e outras descidas
- Turbinas eólicas, postes de energia ou telefonia e equipamento de irrigação do pivô central
- Itens suspensos baixos, como cabos elétricos, galhos e cabos de sustentação
- Entradas ou armazenamento de propano e gás natural.

IMPORTANTE: Não crie passagens estreitas com o contorno externo para conectar vários talhões.

NOTA: Nem todas as condições que podem gerar situações de risco estão listadas. Esteja alerta para qualquer situação em que a estabilidade da máquina possa ser comprometida, perigos que não sejam claramente visíveis ou aumento na circulação de pessoas na área.

IMPORTANTE: A topografia do talhão pode mudar de ano para ano e de estação para estação. Se isso acontecer, o talhão deve ser remapeado. Exemplos: erosão, valas, deslizamentos de lama, sumidouros.

Deslocamentos de Gravação de Contornos de Autonomia:

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou danos à propriedade. Deslocamentos de limite inadequados e dimensões incorretas do equipamento podem fazer com que a máquina passe por áreas perigosas. Verifique os deslocamentos de limites e as dimensões do equipamento antes do mapeamento.

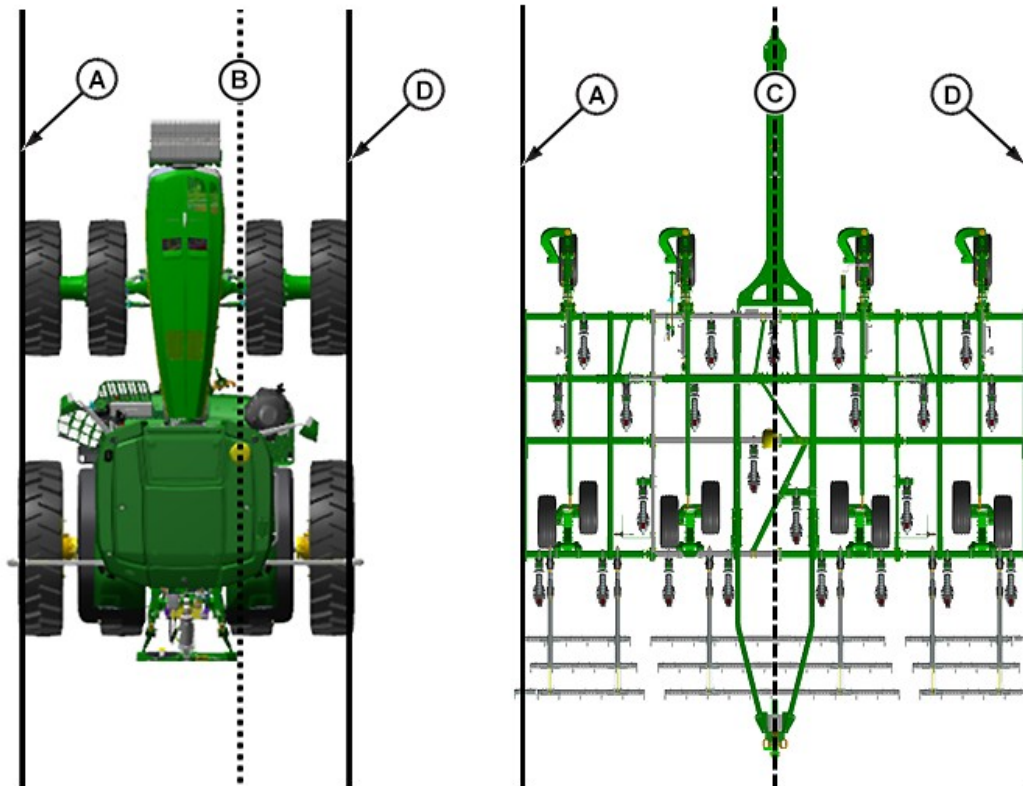
Um deslocamento de gravação de contornos de autonomia pode ser gerado a partir do GPS da máquina ou do ponto de trabalho do implemento, dependendo do equipamento que está sendo usado para mapeamento. Se um contorno estiver sendo gravado usando uma máquina sem implemento, use um GPS. Se estiver usando um implemento com receptor, use o ponto de trabalho do implemento.

- GPS da Máquina
 - Receptor StarFire Universal - O deslocamento de

gravação é medido usando a distância da borda da máquina até o centro do receptor.

- Receptor StarFire Integrado - O deslocamento de gravação é medido usando a distância da borda da máquina até o centro da máquina. Para todos os receptores integrados, use o centro da máquina como ponto de referência, independentemente da localização do receptor.
- Ponto de Trabalho do Implemento - O deslocamento de gravação do contorno é medido usando a distância da borda até o centro do implemento.

NOTA: Para todo receptor universal, máquina ou implemento, estabeleça os Deslocamentos Laterais do GPS corretos no perfil da máquina ou do implemento para garantir o posicionamento preciso dos contornos.



Medição do Deslocamento da Gravação do Contorno de Autonomia

APY80353—UN—23FEB23

A—Borda da Estrutura Esquerda
B—Centro do Receptor Universal da Máquina

C—Centro do Implemento
D—Borda da Estrutura Direita

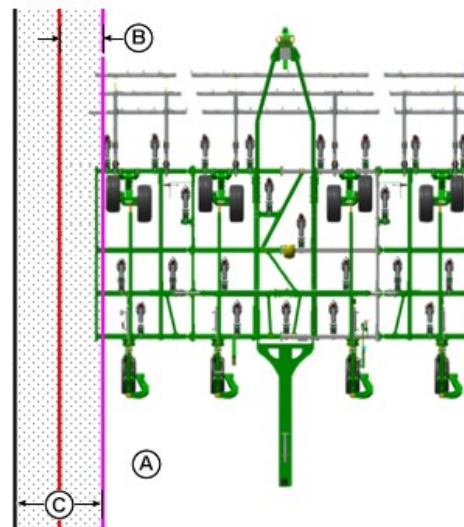
NOTA: Se o receptor universal da máquina não estiver montado na linha central da máquina, estabeleça um deslocamento lateral no perfil da máquina para considerar o local de montagem preciso. Em seguida, utilize o centro do receptor para a esquerda ou direita para deslocamento de gravação do contorno.

NOTA: Se o receptor do implemento não estiver montado na linha central do implemento, estabeleça um deslocamento lateral no perfil do implemento para levar em conta o local preciso de montagem. Em seguida, utilize o centro do implemento para esquerda ou direita para deslocamento de gravação do contorno. Os valores de deslocamento à esquerda e à direita da linha central do implemento serão iguais e a localização do receptor do implemento não influenciará os valores de deslocamento gravados nos contornos.

Suspensão do Equipamento:

Durante a operação, o sistema autônomo pode fisicamente projetar-se (implemento, piscas, engate do implemento, pesos da máquina, etc.) dentro da área de batente ao trabalhar no talhão. A quantidade de projeção permitida na área do batente é aplicada considerando a tolerância de trabalho. A distância entre a tolerância de trabalho e a área de batente máxima pode variar com base no tipo de equipamento e na qualidade do GPS, mas a tolerância de trabalho nunca excederá a área de batente. Se o equipamento parar dentro da área de batente, reposicione-o conforme necessário.

IMPORTANTE: Evite falha de operação autônoma. O mapeamento detalhado dos limites do talhão de autonomia é uma parte fundamental para garantir uma operação autônoma bem-sucedida. Para mais informações, consulte Requisitos para Mapeamento de Limites de Talhão de Autonomia nesta seção.



APY80321—UN—21FEB23

Distância Mínima dos Perigos

- A—Autonomia ou Contorno Intransponível
- B—Tolerância de Trabalho
- C—Área do Batente, 1,5 m (5 ft)

Requisitos para Mapeamento de Limites de Talhão de Autonomia

- **Acionado por Monitor:** A maneira mais precisa de representar digitalmente os limites do talhão é dirigindo nele fisicamente enquanto o sistema de GPS grava a localização da máquina. Os limites devem ser acionados e criados em um monitor. Os contornos criados ou modificados fora do monitor não funcionarão para a autonomia.
- **Precisão do GPS:** Durante a gravação do contorno externo, se a precisão do GPS cair abaixo de 80%, o contorno não atenderá aos requisitos de autonomia. Espere o sinal melhorar e remapeie a área.
- **Dimensões:** Ao gravar um limite acionado, todas as dimensões do equipamento e do receptor devem ser precisas. O deslocamento lateral do GPS é fundamental para garantir que os deslocamentos de registro de contorno sejam aplicados corretamente.

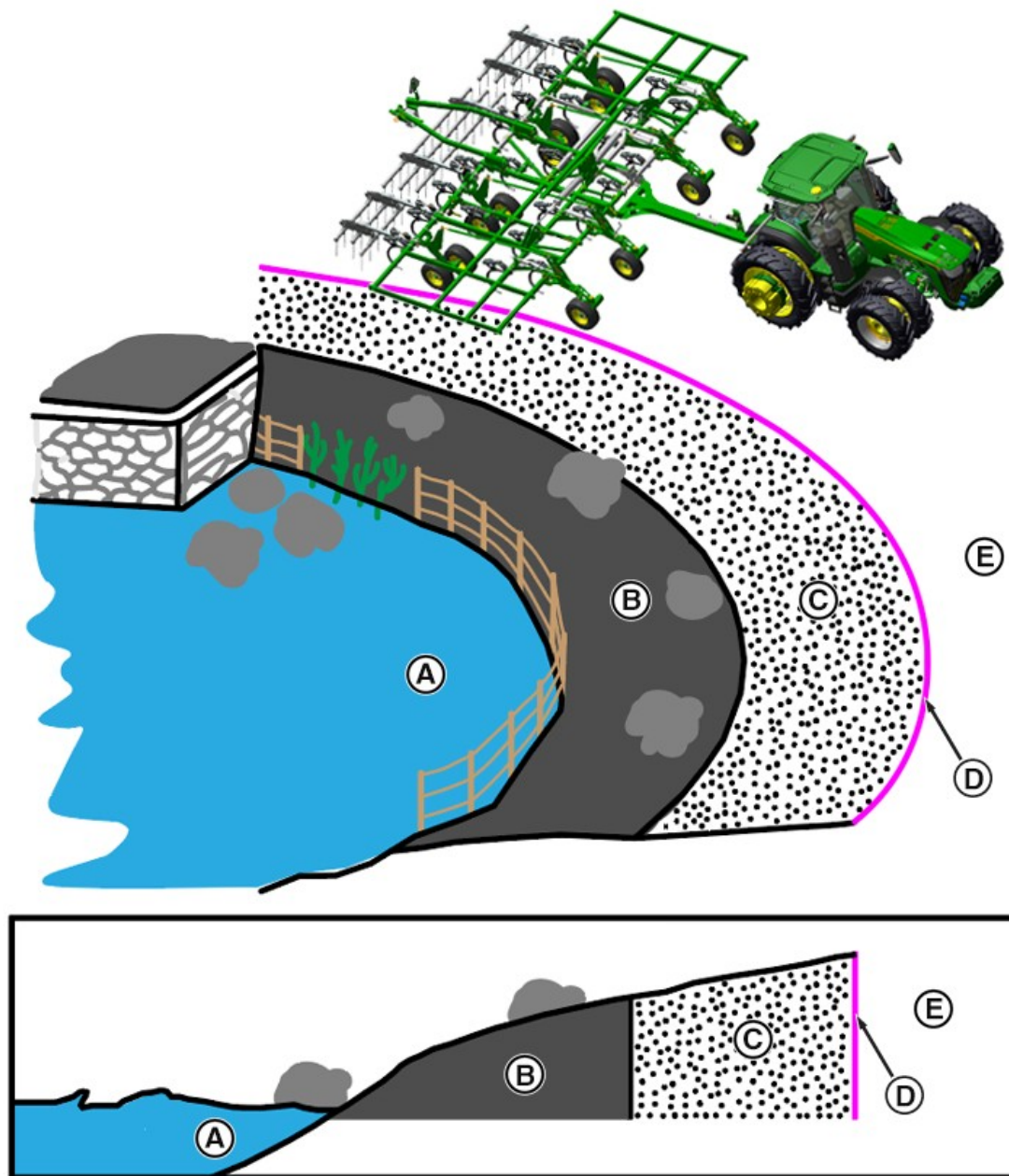
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou danos à propriedade. Deslocamentos de limite inadequados e dimensões incorretas do equipamento podem fazer com que a máquina passe por áreas perigosas. Verifique os deslocamentos de limites e as dimensões do equipamento antes do mapeamento.

- **Pausa e Retomada:** Use os botões de pausa e retomada quando necessário para parar e iniciar a gravação do limite ao alcançar cantos. Essa prática evita formatos de limites imprecisos. A máquina deve estar dentro de 100 m (328 ft) do local de pausa para manter a qualidade de Autonomia para esse segmento. Se a retomada for selecionada a mais de 100 m (328 ft) do local da pausa, o

segmento será classificado como sem capacidade de autonomia.

NOTA: Para o Software Versão 25.2 (10.31.xxx-XXX) e anteriores, a distância de pausa e pressão é de 5 m (17 ft).

NOTA: A operação normal pode incluir algum saliência do implemento na área do batente. Isso é aceitável. Excesso de saliência (antes de exceder a área do batente) pode fazer com que o sistema autônomo pare.



Perigos e Inclinações

APY80302—UN—02FEB23

A—Perigo
B—Perigo
C—Batente, 1,5 m (5 ft)

D—Contorno Operacional de Autonomia
E—Dentro do Talhão

ch177nn,1738323754322-54-12FEB26

Mapeamento



Mapeamento

PC28771—UN—25AUG22

O aplicativo de mapeamento é usado para visualizar recursos espaciais, tais como:

- Orientação
- Cobertura e Dados de Trabalho
- Prescrições Baseadas em Mapa

É possível adicionar a visualização de mapa às páginas de execução usando diversos módulos de tamanhos diferentes no Gerenciador de Layout.

Navegue até o Mapeamento

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Mapeamento.

Mapas de Dados de Trabalho

NOTA: Os mapas de dados de trabalho são apagados quando o novo trabalho começa. Para informações sobre como iniciar um novo trabalho, consulte *Configuração de Trabalho nesta seção ou a Ajuda na Tela de Configuração do Trabalho*.

Os dados de trabalho incluem informações sobre taxa, produto e cobertura (estado de trabalho). São gravados com base na localização e no horário do Sistema de Posicionamento Global (GPS).

Os arquivos de dados de trabalho incluem as seguintes informações:

- Tempo
- Latitude e longitude
- Elevação
- Nome do talhão (se definido pelo operador)
- Cobertura
- Documentação

Não há limite de tamanho para o registro de dados de trabalho para cada nome do talhão. O único limite é a capacidade de memória do monitor. A memória disponível do monitor é encontrada no Centro de Status da página principal.



Mapeamento

PC649529—UN—11OCT24

Bússola (A): Indica a direção cardinal no mapa. Selecione Bússola (A) para alternar entre os modos de Direção da Máquina para Cima e Norte para Cima.

- **Direção da Máquina:** Por padrão, a bússola está nesse modo, em que a direção da máquina está na parte superior da tela e a visualização gira conforme a direção da máquina (semelhante à visualização em perspectiva).
- **Norte para Cima:** Nesse modo, o norte está sempre no topo da tela e a vista não gira conforme a direção da máquina (semelhante à vista de talhão fixo).

Vista do Mapa (B): Selecione para alternar entre as visualizações de mapa.

- **Vista do Talhão:** Visualização do Talhão é uma vista aérea da máquina e do talhão. A visualização se ajusta conforme a máquina se desloca pelo talhão.
- **Vista em Perspectiva:** Visualização em Perspectiva mostra o talhão como o usuário o vê. A visualização se ajusta conforme a máquina se desloca pelo talhão.
- **Vista Fixa do Talhão:** A Visualização do Talhão é uma vista aérea da máquina e do talhão. A visualização não se ajusta conforme a máquina se desloca pelo talhão, embora seja possível uma panorâmica da visualização.

Vista do Talhão (C): Selecione para reduzir o zoom nas bordas do contorno. Se não houver um contorno, o mapa reduz o zoom até a extensão da cobertura.

Alternância da Camada do Mapa (D): Selecione para alternar entre tipos de mapa. As informações exibidas na legenda mudam de acordo com o tipo de mapa selecionado.

Legenda (E): Selecione para exibir a legenda do mapa.

Previsor de Giro (F): O previsor de giro alerta o operador ao prever o final da passagem e exibe a distância até o final da passagem na visualização do mapa.

Dividido (G): Ativa/desativa a visualização de vários módulos de mapa ao mesmo tempo.

Marcadores (H): Selecione para adicionar um tipo de

marcador ao mapa ou, no caso de marcadores de área e de linha, para iniciar a gravação. Os tipos de marcador são criados no aplicativo Marcadores.

Mapa de Cobertura

Os dados de cobertura exibem onde o trabalho foi realizado. A área que foi trabalhada uma vez aparece como azul-claro e a área que foi trabalhada mais de uma vez aparece como azul-escuro. O mapa de cobertura se alinha à área total trabalhada no Monitor Trabalho.

Os dados de trabalho são exibidos no mapa para 3,21 km (2 mi) em todas as direções a partir da localização atual do GPS.

O mapa de cobertura está disponível com todos os Monitores G5. Um Receptor StarFire é necessário para gravar os dados de cobertura.

Mapa de Prescrição

Os mapas de prescrição contêm informações sobre a taxa-alvo das zonas de gerenciamento dentro de um talhão. Eles são usados pelo monitor para alterar a taxa-alvo automaticamente ao operar em cada zona de gerenciamento.

As prescrições podem ser importadas para o monitor como shapefiles usando o Gerenciador de Arquivos e são exibidas no mapa quando selecionadas na Configuração do Trabalho. Os mapas de dados de trabalho se sobrepõem aos mapas de prescrição.

Uma taxa de zero na prescrição é exibida em preto no mapa. Taxas zero nas seções de comando de prescrição DESLIGADAS no Controle de Seção.

Tipos de Mapa Adicionais

Mapa de Taxa

O mapa de taxa exibe a taxa recebida da unidade de controle da máquina ou do implemento. Se uma área for coberta mais de uma vez, a taxa da passagem mais recente é exibida.

Mapa de Rendimento

O mapa de rendimento exibe o rendimento líquido recebido do sensor de fluxo de massa.

Mapa de Umidade

O mapa de umidade exibe a umidade média da cultura colhida recebida do sensor de umidade.

Mapa de Refugo

O mapa de refugo exibe a quantidade de material não de cultura do sistema de detecção.

Mapa de Variedade

O mapa de variedade exibe as variedades de uma cultura plantada no talhão. Até dez cores diferentes são usadas para distinguir variedades. Se forem registradas mais de dez variedades, as cores serão repetidas.

O Monitor G5 documenta e exibe a variedade que está sendo colhida no ponto central da largura de trabalho da plataforma. Se o ponto central da plataforma estiver posicionado em um local sem uma variedade definida no mapa do localizador de variedade, o monitor documenta e exibe "---" como a variedade.

Mapa de Produto

NOTA: O mapa do produto é exibido somente ao aplicar uma operação de líquido única.

O mapa de produto exibe produtos ou misturas do tanque aplicadas no talhão. Até dez cores diferentes são usadas para distinguir entre produtos e misturas para tanque. Se mais de dez produtos e misturas para tanque forem registrados, as cores serão repetidas.

Mapa de Singulação

O mapa de singulação exibe uma medida em porcentagem do desempenho do sistema de medição da plantadeira ao fornecer uma semente por vez no solo. A camada do mapa de singulação mostrará o desempenho de singulação Linha por Linha.

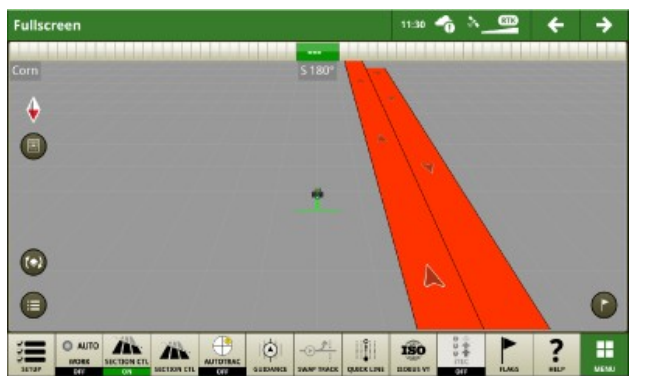
Recursos do Mapa

Gestos: O aplicativo Mapeamento permite que os usuários naveguem pelos mapas nos monitores G5 usando gestos. Os seguintes gestos estão disponíveis:

1. **Zoom:**
 - a. Aproxime ou afaste com os dois dedos para diminuir ou aumentar o zoom.
 - b. Toque duas vezes com um dedo, mantenha pressionado e arraste para cima ou para baixo para aplicar zoom com um dedo apenas.
 - c. Toque duas vezes com um dedo para ampliar o zoom gradualmente.
 - d. Toque uma vez com dois dedos para reduzir o zoom gradualmente.
2. **Panorâmica:** Faça uma panorâmica no mapa usando um dedo.

NOTA: Ao fazer panorâmica na visualização Perspectiva, o ícone da máquina pode ir de vertical para plana.

3. **Virar a Página de Execução:** Comece com o dedo fora da borda do monitor e mova através da borda do monitor para mover para a próxima página de execução para a esquerda ou direita.



Direção de Passagem

Visualização de Passagem: As marcas de seta posicionadas acima das passagens indicam a direção da passagem.



Ícones de Mapa Dividido

A—Ícone de Divisão
B—Ícone de Mesclagem

Mapa Dividido: O mapeamento pode dividir uma tela de mapa grande. Esse recurso permite a visualização de várias camadas de mapa ao mesmo tempo. Se um módulo de mapa puder ser dividido, o ícone Dividir (A) será exibido. Selecionar o ícone Mesclar (B) mescla as telas novamente. As telas de mapa divididas são bloqueadas juntas. Qualquer gesto, como movimento panorâmico ou zoom, afetará ambos os lados de um mapa dividido.

Vista de Satélite: Um plano de fundo de satélite pode ser ativado/desativado usando o botão de alternância Plano de Fundo na página de execução do Mapeamento.

NOTA: A licença G5 Advanced é necessária para ativar a camada de plano de fundo do satélite.

ZIDXK1X,1749534195748-54-24SEP25

Marcadores



Marcadores

PC28773—UN—25AUG22

Os marcadores são usados para destacar pontos de interesse em um talhão. Estes pontos podem ser usados para orientação ou documentação.

Os marcadores notificam os operadores na cabine se o trajeto atual da máquina cruzar com uma área, ponto ou linha marcado, permitindo que eles façam ajustes imediatos, se necessário.

NOTA: Um alerta de um marcador colocado em um talhão autônomo não influenciará o comportamento de uma máquina em execução no modo de Autonomia. Para que uma máquina autônoma evite uma área ou objeto específico, use os contornos.

Navegue até Marcadores

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione Marcadores.

Tipos de Formato de Marcadores



PC684076—UN—25SEP25

A—Marcador de Entrada
B—Marcador de Ponto
C—Marcador de Área
D—Marcador de Linha

- Marcador de Entrada (A)—Marca um ponto de entrada da máquina no talhão.
- Marcador de Ponto (B)—Marca um ponto específico no talhão, como uma pedra ou o local onde um aplicador ficou sem produto.
- Marcador de Área (C)—Marca áreas de interesse, como áreas com ervas daninhas ou um ponto baixo no talhão.
- Marcador de Linha—Marca as linhas no talhão, como linhas lado a lado ou cercas.

NOTA: Se for definido um ponto de trabalho, o marcador é gravado no ponto de trabalho. Se não for definido nenhum ponto de trabalho, o marcador é gravado diretamente sob o receptor de GPS.

ch177nn,1738294533577-54-24SEP25

Marcadores de Entrada



PC620771—UN—08AUG24

Marcador de Entrada

Os marcadores de entrada são definidos ou criados pelo operador para especificar o local de entrada da máquina no campo. O método ideal para colocar os marcadores é próximo à linha de limite onde uma entrada de campo está localizada. Não há limite para colocar marcadores no campo. Eles podem ser colocados dentro do limite, fora do limite ou no local atual da máquina também.

Recomenda-se limitar o número de marcadores colocados no campo para um desempenho ideal da máquina. Os marcadores de entrada podem ser definidos através do monitor, do Operations Center e do aplicativo Móvel do Operations Center.

ZIDXK1X,1759921986197-54-28OCT25

Configuração do Trabalho



PC28769—UN—25AUG22

Configuração do Trabalho

Use a Configuração de Trabalho ao alterar implementos, talhões ou aplicar um produto diferente. As configurações disponíveis no aplicativo Configuração de Trabalho mudam de acordo com a operação.

Use o aplicativo Gerenciador de Layout para adicionar a tecla programável de Configuração do Trabalho à barra de atalhos.

Navegue até Configuração de Trabalho

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Configuração do Trabalho.

Resumo do Trabalho

Use Resumo de Trabalho para selecionar detalhes operacionais como produto, tipo de cultura e taxa alvo/prescrição.

Lista de Trabalhos

Selecione a Lista de Trabalhos para visualizar e selecionar um trabalho planejado, compartilhado ou histórico.

- Planejado — Selecione um plano de trabalho importado e configure automaticamente o monitor para iniciar a execução do trabalho.
- Compartilhado - Selecione e entre em um conjunto de trabalho para compartilhar a cobertura, posição da máquina e pistas de orientação.
- Histórico — Selecione e retome os eventos de trabalho anteriores.

Novo Trabalho



PC28710—UN—25AUG22

Botão Novo Trabalho

Selecione o botão Novo Trabalho para apagar os dados de trabalho do mapa do talhão selecionado. Se não for selecionado um nome de talhão, todos os dados de trabalho registrados sem um nome de talhão são salvos na lista de trabalho e, em seguida, apagados do mapa.

Outras condições que iniciam o novo trabalho:

- O operador altera o cliente, fazenda ou talhão e não retoma o trabalho.
- O operador altera a cultura durante o plantio ou a colheita. Se mais de uma operação estiver presente, um novo trabalho é iniciado para a operação que foi modificada.
- O operador altera o produto ou mistura seca ao aplicar uma operação seca ou de gás. Se mais de uma operação estiver presente, um novo trabalho é iniciado para a operação que foi modificada.
- O operador altera o produto ou a mistura do tanque quando mais de uma operação de líquido está sendo aplicada ativamente. O novo trabalho é iniciado para a operação que foi modificada.

NOTA: Alterar o produto ou a mistura de tanque ao aplicar uma operação de líquido única não gera o novo trabalho automaticamente. O botão Novo Trabalho deve ser selecionado se desejar um novo trabalho.

- Detecta-se um novo implemento ou plataforma que cria um conjunto de operações que não correspondem ao conjunto de operações anterior.
- Um implemento ou plataforma previamente detectado é desconectado e um implemento virtual ou plataforma é criado.
- O operador se junta a um grupo de trabalho de compartilhamento e qualquer uma das outras condições listadas ocorre.

Taxa Alvo/Prescrição



Prescrição

PC28806—UN—29AUG22

O monitor suporta somente o formato ArcGIS Shapefile.

Um número ilimitado de prescrições pode ser importado.

Cada prescrição tem um número ilimitado de zonas de taxa.

Não há um mínimo mensurável para o tamanho da zona da taxa.

Seleção de Taxa de Diversas Zonas

Selecione a caixa de entrada de Seleção de Taxa de Diversas Zonas para selecionar o método que o monitor usa para determinar a taxa-alvo em uma seção dividida ou seções:

- **Mais Alta** — Usa a taxa de prescrição mais alta entre todas as taxas dentro de uma determinada área de cobertura do dosador.
- **Mais Baixa** — Usa a menor taxa de prescrição não seja zero entre todas as taxas dentro de uma determinada área de cobertura do dosador.
- **Média** — Usa uma taxa de prescrição ponderada, que não seja zero, calculada a partir de todas as taxas dentro de uma determinada área de cobertura do dosador.
- **Mais Comum** — Usa a taxa de prescrição que não seja zero e que ocupe a maior parte de uma determinada área de cobertura do dosador.

Por padrão, a taxa de zonas múltiplas é definida para Mais Alta. A taxa de zonas múltiplas pode ser configurada para cada operação exclusiva. A seleção para uma determinada operação persiste indefinidamente a menos que uma restauração de fábrica seja executada. Após uma restauração de fábrica, o monitor define todas as operações para Mais Alta.

Tarefas ISOBUS

O Monitor G5 da John Deere consegue gravar os totais do ISOBUS fornecidos por implementos com TC-GEO (controlador de tarefa com localização geográfica) certificados pela AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation - Fundação para Eletrônica no Setor Agrícola) e pulverizadores rebocados John Deere. Todos os totais fornecidos pelo implemento ISOBUS, como tempo, área, massa e volume, são gravados na tarefa.

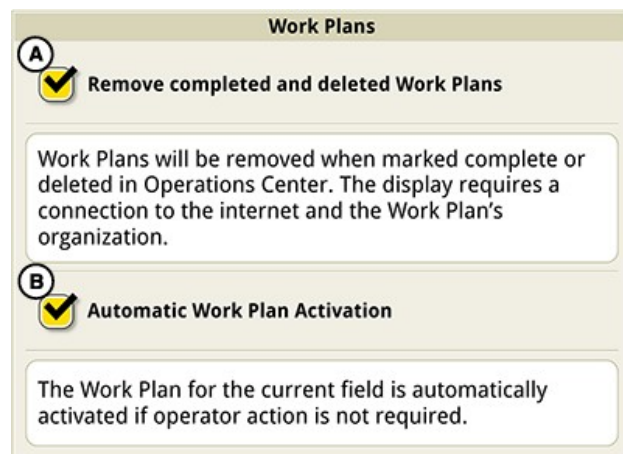
Condições

Use Condições para documentar manualmente as condições meteorológicas, condições de campo e

anotações de trabalho enquanto realiza o trabalho em um talhão.

NOTA: Se uma estação Meteorológica Móvel estiver ativa, a documentação manual das condições meteorológicas será desabilitada.

Configurações de Plano de Trabalho



PC29324—UN—28NOV23

Configurações de Plano de Trabalho

- A—Remover Planos de Trabalho Concluídos e Excluídos**
B—Ativação Automática do Plano de Trabalho

Remover Planos de Trabalho concluídos e excluídos (A) — quando um Plano de Trabalho atinge 90% da conclusão ou não é usado por pelo menos 2 semanas, esta configuração, se ativada, marca o plano como concluído e o remove da Lista de Trabalho.

Ativação Automática do Plano de Trabalho (B) — com esta configuração ativa, assim que um campo que tem um Plano de Trabalho associado é selecionado, ele é ativado automaticamente. No entanto, caso haja conflitos, é preciso resolvê-los para que a configuração funcione corretamente.

ct47125,1708275985144-54-18FEB24

Total de Trabalhos



PC28770—UN—25AUG22

Total de Trabalhos

São exibidos totais para o talhão ativo e a operação de trabalho. Para alterar talhões, vá para o aplicativo Talhões e Limites e defina a localização atual. Use o aplicativo Gerenciador de Layout para adicionar os módulos de Totais de Trabalho à página de execução.

Navegar para Totais do Trabalho

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Totais do Trabalho.

Operação de Trabalho

Se estiverem gravadas diversas operações de trabalho, selecione Alternar para escolher o tipo de operação.

Se estiverem gravadas diversas variedades para uma operação, totais separados para cada uma delas estão listados após os totais de campo.

NOTA: Outros totais de trabalho específicos estão disponíveis para determinadas máquinas e implementos. Consulte a Ajuda na Tela para obter mais informações.

NOTA: Determinados totais de trabalho podem não estar visíveis devido à configuração da máquina ou do implemento ou por conta de uma calibração inadequada.

Área

A área é a área total que foi trabalhada enquanto a gravação do trabalho estava ligada. O cálculo é baseado na largura de trabalho, velocidade de deslocamento e tempo trabalhado do implemento.

Área restante é a área do talhão que ainda precisa ser trabalhada. O cálculo requer um limite externo e leva em conta os limites internos.

Tempo

O tempo é a quantidade de gravação do serviço do tempo que está em andamento para a operação atual, medido em décimos de hora.

O tempo restante é o tempo estimado para finalizar trabalhos no talhão com base na área restante e o tempo que se levou para trabalhar a parte completa do talhão.

Taxa

Taxa é o número total de sementes ou produto aplicado dividido pela área trabalhada.

Total Aplicado

Total Aplicado é o número total de sementes ou produto aplicado.

Produto

O produto restante é a quantidade do produto necessária para concluir o trabalho. É calculado multiplicando a área restante e a taxa.

NOTA: Ao usar uma mistura para tanque, a quantidade listada é a mistura para o tanque inteiro e não os ingredientes individuais.

Combustível

Combustível é a quantidade de combustível consumido na gravação do trabalho.

Totais de Carga

Totais de Carga exibe os dados de colheita selecionados por carga da cultura colhida. Quando mais de três valores de carga total estão disponíveis, o operador pode selecionar quais totais exibir. Devem ser selecionados exatamente três valores.

Totais Compartilhados

Os totais de trabalho podem ser compartilhados usando o compartilhamento de dados em talhão. Os totais compartilhados são atualizados progressivamente pelo monitor e quando as informações são recebidas de outros membros do grupo. Para obter mais informações sobre união de um grupo de trabalho, consulte a Ajuda na Tela do aplicativo Configuração do Trabalho.

Totais Personalizados

Visualize o histórico de trabalho para um talhão ou conjunto de talhões dentro de um intervalo de datas selecionado. Os totais personalizados podem ser filtrados por cliente/fazenda/talhão, cultura, operação e produto.

ct47125,1708275985068-54-18FEB24

Monitor de Trabalho



PC28775—UN—25AUG22

Monitor de Trabalho

NOTA: Determinados valores específicos da máquina e da operação podem não estar visíveis devido à configuração da máquina ou do implemento ou à ausência de calibração adequada.

O Monitor Trabalho mostra valores totais e médios específicos da operação e da máquina. Selecione um valor na página para visualizar uma janela apenas daquele valor. Todos esses valores podem ser colocados na página de execução ("RUN") principal.

Use o botão Restaurar na parte inferior da página para excluir todos os valores, exceto os valores instantâneos. A data e hora da última restauração serão indicadas próximas ao botão.

À direita do botão Restaurar, a Gravação do Serviço indica se o Monitor de Trabalho está ativo e contando no momento. Uma luz piscante mostra que está ativo.

Navegar até o Monitor Trabalho

1. Selecione Menu.

2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Monitor de Operação.

Gravação do Serviço

Quando a Gravação da Operação está ligada, a gravação de mapa soma-se aos contadores que requerem um gatilho de gravação. Os contadores que necessitam Gravação de Trabalho incluem:

- Área Trabalhada
- Tempo Trabalhado
- Produtividade
- Combustível Médio por Área
- Velocidade de Trabalho Média

Selecione Gravação do Serviço no canto inferior direito para visualizar uma janela com as configurações de gravação.

O status da gravação é baseado no disparo de gravação atualmente selecionado em Perfil do Implemento. Se o disparo de gravação não for adequado para as operações atuais, pressione o botão de Edição para alterar o disparo de gravação selecionado. Para mais informações, consulte a seção Perfil do Implemento.

NOTA: Se o disparo de gravação for definido como manual, a gravação do serviço pode ser ligada ou desligada pressionando o botão de gravação.

ch177nn,1728630571459-54-11OCT24

Gravação do Serviço

Quando a Gravação da Operação está ligada, a gravação de mapa soma-se aos contadores que requerem um gatilho de gravação. Os contadores que necessitam Gravação de Trabalho incluem:

- Área Trabalhada
- Tempo Trabalhado
- Produtividade
- Combustível Médio por Área
- Velocidade de Trabalho Média

Selecione Gravação do Serviço no canto inferior direito para visualizar uma janela com as configurações de gravação.

O status da gravação é baseado no disparo de gravação atualmente selecionado em Perfil do Implemento. Se o disparo de gravação não for adequado para as operações atuais, pressione o botão de Edição para alterar o disparo de gravação selecionado. Para mais informações, consulte a seção Perfil do Implemento.

NOTA: Se o disparo de gravação for definido como manual, a gravação do serviço pode ser ligada ou desligada pressionando o botão de gravação.

ct47125,1708275984938-54-18FEB24

Compartilhamento



Compartilhamento

PC28774—UN—25AUG22

NOTA: Para obter o desempenho ideal, todos os monitores e os modems JDLINK devem usar a mesma versão do software.

NOTA: O aplicativo de compartilhamento funciona entre os monitores Geração 4 e G5.

Use o aplicativo Compartilhamento para visualizar os requisitos para o compartilhamento de dados entre máquinas. O compartilhamento de dados permite que até seis operadores compartilhem linhas de orientação e dados enquanto trabalham no mesmo talhão. Para se unir à equipe, os operadores devem navegar para a aba da lista de trabalhos no aplicativo Configuração de Trabalho. Para compartilhar as pistas de orientação, o operador navega para o aplicativo Orientação do AutoTrac.

Os dados de trabalho compartilhados são enviados e recebidos em segmentos de 30 segundos. Incluindo a transferência de dados, um monitor geralmente recebe atualizações de cobertura dos membros do grupo a cada 30 segundos. A posição dos membros do grupo é atualizada a cada 6 segundos.

NOTA: O tempo de transferência de dados depende da força da conexão sem fio.

Quando o aplicativo Compartilhamento está ativado, as seguintes informações são compartilhadas entre monitores:

- Linhas de orientação (somente pistas retas e circulares)

NOTA: Pistas de orientação retas criadas usando os métodos Acesso A + B da Máquina, Acesso A + Direção da Máquina ou Acesso Lat/Lon + Direção da Máquina não podem ser compartilhadas.

- Mapas de Cobertura
- Mapas Como Aplicado

Cobertura, sobreposição, cobertura compartilhada e sobreposição compartilhada são exibidas usando cores exclusivas. Mapas de cobertura compartilhados são visíveis em determinados módulos de página de execução e dentro dos aplicativos Mapeamento e Orientação do AutoTrac.

Requisitos para compartilhar a posição da máquina e linhas de orientação:

NOTA: Para melhores resultados, use um nível de correção do SF2 ou superior. Usar SF1 pode resultar em mudanças indesejadas em pistas de orientação compartilhadas e na cobertura compartilhada, o que afeta negativamente o desempenho do AutoTrac™ e do Controle de Seção.

- As opções Sincronizar Dados Automaticamente e Receber Dados do Grupo de Trabalho estão ativadas nos aplicativos de Compartilhamento ou Gerenciador de Arquivos.
- É necessário um modem JDLINK com uma assinatura ativa do JDLINK Connect.
- É necessário um Monitor Universal 4640 ou CommandCenter 4600 com uma ativação de Compartilhamento de Dados no Talhão.
- É necessário um CommandCenter G5 ou um Monitor Universal G5 com uma licença válida para Compartilhamento de Dados no Talhão.
- Todos os Monitores Geração 4 e G5 no grupo de trabalho são associados à mesma organização do John Deere Operations Center™.
- Os grupos de trabalho devem usar a mesma ID de trabalho.
- Os operadores devem ter o mesmo cliente, fazenda e talhão.

Requisitos adicionais para compartilhamento de mapas de cobertura e dados de trabalho:

- Os operadores devem ter a mesma operação e a mesma cultura, produto ou mistura de tanque.

NOTA: Se forem usadas as mesmas prescrições, os operadores deverão usar a mesma prescrição. Para carros graneleiros de várias caixas, a Configuração do Tanque deve ser definida da mesma maneira para cada carro no grupo de trabalho.

NOTA: Os mapas de cobertura podem ser compartilhados entre máquinas com operação de aplicativo de líquido compatível com Controle de Seção única e que estejam aplicando produtos ou misturas para tanques diferentes. O sistema não entra automaticamente no grupo. O operador deve unir manualmente as outras máquinas selecionando o grupo de trabalho apropriado na lista de trabalho compartilhada.

NOTA: Todos os operadores de máquina devem selecionar Novo Trabalho para limpar a cobertura do monitor local no talhão antes de começar um novo trabalho. Além disso, um dos operadores do monitor designado deve selecionar Novo Grupo para redefinir a cobertura compartilhada do grupo. Assim que isso for feito, os monitores restantes poderão se unir ao grupo recém-criado. Após concluir essas etapas, o Compartilhamento de Dados no Talhão funcionará conforme esperado para a nova sessão de trabalho.

ct47125,1708275984869-54-08JUL25

Vídeo



Vídeo

PC684074—UN—19SEP25

⚠ CUIDADO: Evite riscos de ferimentos ou morte. Não confie em uma câmera para evitar colisão ou detectar pessoas. Permaneça sempre alerta e atento à área ao redor ao operar a máquina. Leia e compreenda Evite Atropelamentos ao Conduzir em Ré na seção Segurança.

IMPORTANTE: Determine se a imagem da câmera ou o aplicativo de Vídeo estão espelhados antes de usar o aplicativo de Vídeo.

NOTA: Consulte o manual de vendas Ag para ver a lista mais recente de monitores compatíveis.

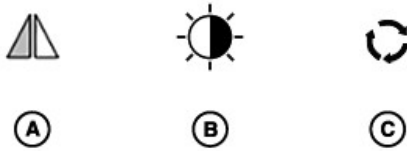
O aplicativo de Vídeo é usado para observar áreas ao redor da máquina.

O CommandCenter G5 pode suportar até quatro entradas de câmera.

Navegação até o Vídeo

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo de Vídeo.

Controles da Câmera



PC27708—UN—31OCT19

A—Vídeo com Imagem Espelhada
B—Contraste
C—Visualização de Varredura

Alternar Câmeras

Se mais de uma câmera estiver conectada, escolha entre as entradas de vídeo selecionando nomes de câmeras diferentes.

NOTA: A câmera digital permanecerá atribuída ao monitor selecionado até ser reatribuída manualmente.

Vídeo com Imagem Espelhada

Selecione o botão Vídeo com Imagem Espelhada (A) para simular um retrovisor. Selecionar a visualização do espelho alterna os lados esquerdo e direito da imagem de vídeo.

Contraste

NOTA: Os controles de contraste não estão disponíveis para câmeras com uma fonte digital.

Ajuste o contraste do vídeo (B) usando os botões mais (+) e menos (-). Aumente o brilho do vídeo selecionando o botão de mais e reduza o brilho com o botão de menos.

Visualização de Varredura

Selecione o botão (C) da Varredura do Vídeo para fazer a varredura entre entradas de vídeo de câmeras ativas.

Modo Tela Cheia

Selecione a área do vídeo para abrir o modo tela cheia. Os controles de vídeo no modo tela cheia são diferentes da visão normal.

Feed de câmeras

O feed de câmera exibe os nomes de cada câmera que é detectada pelo aplicativo Vídeo. Selecione uma câmera na lista para ver no modo tela cheia.

Visualização de Varredura

No modo tela cheia, selecione a varredura do vídeo para fazer a varredura entre entradas de vídeo de câmeras ativas. Uma entrada de vídeo é exibida por um tempo específico antes de alternar para a próxima entrada de vídeo na lista de câmeras. O tempo de varredura é configurado em Configurações Avançadas.

Disparadores de Vídeo

O vídeo pode ser exibido quando determinadas funções da máquina são executadas (por exemplo, Marcha à Ré ou engate da TDP). Disparadores de vídeo estão disponíveis quando são detectadas funções compatíveis da máquina.

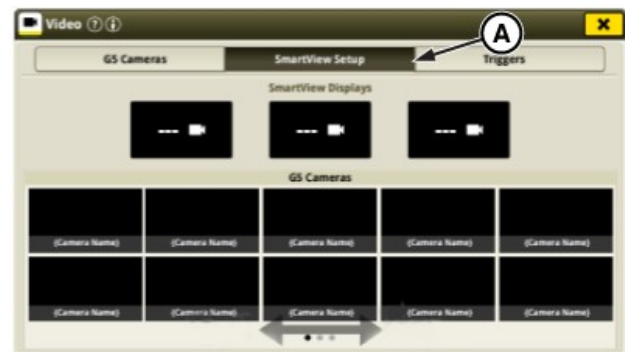
1. Selecione Configurações Avançadas para definir as configurações.
2. Selecione um disparador.
3. Selecione a entrada da câmera para o gatilho atual. Esta câmera é exibida quando o gatilho é ativado.

NOTA: Para impedir a exibição do vídeo para um gatilho, selecione Sem Câmera.

4. Insira a duração da Exibição do Vídeo. Esse é o tempo de exibição do vídeo após o disparador se tornar inativo.

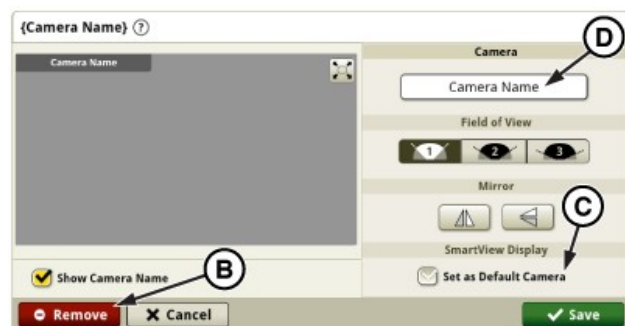
Configuração do SmartView

- **SmartView (A)** - Permite que um operador configure câmeras de vídeo em seu Pulverizador para serem visualizadas na barra do monitor SmartView acima do para-brisa, a fim de ajudar a obter melhor visibilidade durante o transporte da máquina em estradas ou em espaços apertados.



PC689867—UN—01OCT25

Aba Configuração do SmartView



PC689869—UN—06OCT25

Configuração da Câmera

- **Remoção (B)** - Remova a câmera da atribuição para um dos monitores SmartView.
- **Definir como Câmera Padrão (C)** - Marque esta

caixa para atribuir a câmera como a visualização padrão da câmera para este Monitor SmartView.

- **Câmera (D)** - O operador pode nomear uma câmera para ajudar a entender melhor qual transmissão da câmera ele está vendo e onde ela está na máquina.

NOTA: A Aba Configuração do Smartview está disponível no Monitor CommandCenter.

ct47125,1708275984738-54-03DEC25

Configuração de Controles



PC28805—UN—29AUG22

Configuração de Controles

Use o aplicativo Configuração dos Controles para configurar entradas ISOBUS usadas para controlar funções do implemento ou para reconfigurar outros controles.

Navegar até as Configuração dos Controles

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Configuração dos Controles.

O aplicativo Configuração dos Controles e as entradas configuráveis disponíveis variam entre os tipos de máquina. Para obter informações adicionais sobre o aplicativo de Configuração dos Controles, consulte o Manual do Operador da máquina.

ct47125,1708275984679-54-18FEB24

Gerenciador de Configurações



PC28715—UN—25AUG22

Gerenciador de Configurações

Use o Gerenciador de Configurações para carregar, editar ou salvar configurações da máquina e configurações do implemento. As configurações salvas são usadas para restaurar facilmente as configurações que uma máquina e um implemento usam durante a operação.

Navegar até o Gerenciador de Configurações

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Configurações.

ct47125,1708275984563-54-18FEB24

Teoria de Operação de Máquina em Marcha Lenta



PC620652—UN—15MAY24

Teoria de Operação de Máquina em Marcha Lenta

O aplicativo de Marcha Lenta da Máquina documenta o motivo pelo qual a máquina está em marcha lenta. Quando a máquina parar completamente a 0 km/h (0 mph) por uma duração especificada, uma janela pop-up aparecerá no monitor, solicitando que o operador forneça um motivo para a marcha lenta da máquina.

O pop-up contém uma lista de motivos de marcha lenta a serem selecionados. Os motivos variam com base no tipo de máquina e na operação detectada pelo monitor. Quando um motivo de marcha lenta é selecionado, o motivo é enviado para a organização associada no John Deere Operations Center.

Os dados coletados podem ser analisados no Operations Center para tomar decisões informadas sobre melhorias de eficiência.

Navegue até Máquina em Marcha Lenta

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo de Máquina em Marcha Lenta.

NOTA: Para obter mais informações sobre motivos ociosos, consulte a ajuda na tela.

bvmsit,1715251816294-54-14MAY25

Controle de Trilho



Controle de Trilho

PC620653—UN—10MAY24

de Navegação por Satélite). Nesse estágio, o implemento ISOBUS controla e é proprietário do Controle de Trilho. O Controlador de Tarefa da John Deere fornece apenas Dados GNSS e Dados de Pista de Orientação.

NOTA: Para obter mais informações sobre o Controle do Trilho, consulte a Ajuda na Tela.

ch177nn,1740568465132-54-26FEB25

Os trilhos são os caminhos ou trilhas designados dentro de um campo onde as máquinas, como tratores ou pulverizadores, se deslocam durante operações de plantio, pulverização ou colheita. Os trilhos normalmente são criados e registrados durante as operações de plantio.

O aplicativo de Controle Tramline cria e gerencia o uso de trilhos dentro de um campo. O Controle do Trilho funciona com o Controle de Seção.

Use o Controle do Trilho para otimizar as operações de campo com padrões de trilho precisos e gerenciar o movimento do equipamento. O Controle do Trilho pode ser usado para minimizar a compactação do solo, reduzir danos à cultura e melhorar a eficiência operacional.

Navegue até o Controle do Trilho

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo de Controle do Trilho.

Níveis do Trilho

De acordo com o padrão ISOBUS, o Controle de Trilho tem três níveis:

- **Nível 1** — Oferece gerenciamento básico de trilho ao usar pistas de orientação retas. O implemento funciona como o mestre, permitindo que o operador controle as configurações de trilho diretamente, usando o GPS (Sistema de Posicionamento Global) da máquina.
- **Nível 2** — Permite trabalhar com ritmo assimétrico. Ele também permite salvar as configurações do trilho no monitor. No entanto, o implemento continua sendo o mestre, garantindo uma operação consistente.
- **Nível 3** — Os trilhos predefinidos podem comandar o implemento a LIGAR/DESLIGAR os trilhos automaticamente. Esse nível integra funcionalidades avançadas para automação.

No momento, o Controle de Trilho é compatível com a funcionalidade Trilho Nível 1 do ISOBUS. Assim que um implemento ISOBUS é detectado como compatível com o Trilho Nível 1, o sistema permite selecionar o modo Automático. No modo Automático, o implemento calcula o trilho com base na entrada do GNSS (Sistema Global

Operação — Gerenciador de Arquivos

Gerenciador de Arquivos



PC28785—UN—29AUG22

Gerenciador de Arquivos

O aplicativo Gerenciador de Arquivos é usado para transferir dados para e a partir do monitor. Os dados podem ser transferidos sem fios, usando o Operations Center da John Deere ou uma unidade USB pode ser usada para transferir dados entre os monitores ou entre software da área de trabalho compatíveis.

É importante fazer periodicamente uma cópia de segurança dos dados em uma unidade USB.

A memória interna do monitor é projetada para ter capacidade suficiente para armazenar todos os dados de uma máquina por temporada de uso. Uma mensagem aparece quando 90% da memória é usada. Os dados devem ser exportados e excluídos antes que o uso da memória exceda 90%.

Navegar até o Gerenciador de Arquivos

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Arquivos.

Tipos de Dados



PC28786—UN—29AUG22

A—Pistas de Orientação
B—Arquivos do Gerenciador de Layout
C—Perfis do Implemento
D—Perfis da Máquina

- As pistas de orientação (A) incluem linhas de orientação e os nomes do cliente, fazenda e talhão associados.

NOTA: Pistas de orientação com curvas adaptáveis importadas requerem no mínimo um segmento completo. Curvas Adaptáveis, Pistas de Limite e linhas do AutoPath™ não são compatíveis com os Dados de Configuração do Sincronismo de Dados.

NOTA: Curvas Adaptáveis, Pistas de Limite e linhas do AutoPath™ não são suportadas pelos Dados de Configuração do Sincronismo de Dados.

NOTA: Pistas de orientação retas criadas usando os métodos Acesso da Máquina A + B, Acesso da Máquina A + Direção ou Acesso da Máquina Lat/Lon + Direção e padrões da máquina não podem ser exportadas ou importadas. A linha de orientação é importada como pista 0.

NOTA: Ao exportar dados, as pistas de orientação compartilhadas do Compartilhamento de Dados no Talhão também são exportadas.

- Arquivos do Gerenciador de Layout (B) podem ser transferidos entre Monitores G5. Eles também podem ser importados de um Monitor Geração 4. Esses arquivos incluem páginas de execução personalizadas, grupos de páginas de execução e barras de atalhos.

NOTA: Os arquivos do Gerenciador de Layout não podem ser transferidos de um Monitor G5 para um monitor Geração 4, mas o contrário é permitido.

NOTA: As páginas de execução importadas estão disponíveis na aba Todas as Páginas de Execução no Gerenciador de Layout.

Alguns módulos de página de execução são redefinidos para os ajustes padrão quando são importados.

Módulos da página de execução criados para unidades de controle de implemento ISOBUS VT aparecem como indisponíveis se a unidade de controle não estiver conectada à máquina.

- Os perfis de implementos (C) podem ser transferidos entre Monitores G5. Isso inclui perfis salvos no monitor para implementos sem uma unidade de controle.

NOTA: O tipo de conexão, a gravação do serviço, a operação e a unidade de controle de taxa não são importados com os perfis de implementos.

- Os perfis da máquina (D) são configurados usando o aplicativo Gerenciador de Equipamentos.

NOTA: Os perfis da máquina só podem ser importados e exportados usando um Monitor Universal G5.

NOTA: O Monitor G5 gera automaticamente as configurações do perfil da máquina ao detectar uma máquina John Deere compatível.

NOTA: Os perfis da máquina importados contendo um PIN da máquina não estão visíveis no aplicativo Gerenciador do Equipamento. Um perfil da máquina é gerado automaticamente quando o monitor detecta uma máquina John Deere compatível. O perfil da máquina gerado automaticamente substitui qualquer perfil importado contendo PIN da máquina. Os perfis da máquina importados sem um PIN da máquina ainda estarão visíveis no aplicativo Gerenciador do Equipamento.



PC28787—UN—29AUG22

E—Dados de Trabalho
F—Limites
G—Dados de Configuração
H—Prescrições

- Os dados do trabalho (E) incluem dados de mapeamento e de totais. Eles podem ser carregados no Operations Center da John Deere ou descarregados em um software de desktop compatível. Ao importar dados de trabalho, somente os dados de mapeamento são transferidos. Os totais de trabalho não podem ser importados.

NOTA: A cobertura compartilhada do Compartilhamento de Dados no Talhão não pode ser exportada do monitor. Para exportar a cobertura de um evento de Compartilhamento de Dados no Talhão, os dados devem ser exportados do monitor de cada membro da equipe contribuinte.

NOTA: Dados de trabalho incompletos podem ser exportados de um monitor e importados em outro para serem retomados usando o recurso do Histórico de Trabalho no aplicativo de Configuração do Trabalho. Os totais do trabalho associados não são importados.

- Os limites (F) são configurados usando o aplicativo Talhões e Limites.
- Os dados de configuração (G) incluem limites, Pistas de orientação, Marcadores, nomes de cliente, fazenda e talhão, variedades de cultura e produtos.

NOTA: Limites, Pistas de orientação, Marcadores e Operadores não podem ser exportados sozinhos, mas são incluídos ao exportar dados de configuração. Os dados de marcadores incluem locais, tipo de marcador e cor dos marcadores para cada CFF. Os dados do operador incluem informações do perfil do operador.

- As prescrições (H) são configuradas usando-se o aplicativo Configuração do Trabalho.



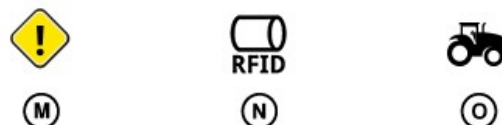
PC28788—UN—29AUG22

I—Tarefas ISOBUS
J—Capturas de Tela
K—Registros de Erro
L—Localizador de Variedade

- As tarefas do ISOBUS (I) são configuradas usando o aplicativo Tarefas do ISOBUS.

NOTA: O limite de tamanho do arquivo para tarefas do ISOBUS é 10 MB.

- As capturas de tela (J) são cópias de imagens exibidas na tela.
- Os registros de erro (K) são gerados automaticamente pelo monitor e podem ser usados pela John Deere para solucionar problemas.
- Os arquivos do Localizador de Variedade (L) são configurados usando o John Deere Operations Center.



PC28789—UN—29AUG22

M—Dados em Quarentena
N—Dados de Identificação da Colheita
O—Configurações de Ajuste

- Dados em quarentena (M) é um arquivo criado quando o operador seleciona colocar os dados em quarentena após observar um erro inesperado.

NOTA: Recuperar arquivos de dados em quarentena exige assistência técnica. Entre em contato com seu concessionário John Deere para tentar a recuperação de dados.

- Os arquivos de dados de ID da colheita (N) são configurados no aplicativo Configuração do Trabalho e contêm informações de colheita de algodão registradas.
- As configurações de ajustes (O) podem ser transferidas entre Monitores G5. As configurações disponíveis variam conforme o tipo de máquina e implemento. As configurações de ajuste são definidas usando o aplicativo Gerenciador de Configurações.



PC28153—UN—05OCT20

P—Acessar as Configurações de Gerenciador
Q—Dados da Pista do AutoPath
R—Captura de Dados do StarFire
S—Arquivos do Dispositivo Ethernet

- As configurações do gerenciador de acesso (P) são definidas usando o aplicativo Usuários e Acesso.

NOTA: Configure o aplicativo Usuários e Acesso para evitar alterações indesejadas pelos operadores.

- Os arquivos (Q) de dados de pista do AutoPath™ são configurados no John Deere Operations Center™ e usados para criar pistas de orientação do AutoPath™.

NOTA: Arquivos AutoPath não podem ser exportados do monitor.

- A Captura (R) de Dados StarFire contém dados registrados do Receptor StarFire usado pela John Deere para solucionar problemas. Para ativar a Captura de Dados do StarFire, selecione a opção de Capturar Dados na página do receptor VT.

NOTA: A Captura de Dados StarFire só está disponível nos Receptores StarFire™ 6000 Integrados.

- Os arquivos de dispositivo ethernet (S) são coletados de dispositivos John Deere que suportam o Protocolo de Transferência de Arquivo e possuem uma conexão Ethernet para o monitor. Eles são usados pela John Deere para a solução de problemas.

John Deere Operations Center



PC21844—UN—16NOV15

Operations Center

Use o Operations Center para transferir automaticamente os dados entre monitores e o Operations Center da John Deere. Os dados são transferidos usando sinal de celular através do modem JDLINK ou uma conexão sem fio com a Internet.

NOTA: O Operations Center requer um modem JDLINK ativo ou um adaptador USB sem fio com acesso à internet.

Configuração do Data Sync

Os dados serão enviados e recebidos do John Deere Operations Center quando o modem JDLINK tiver cobertura de celular ou acesso à internet ou quando adaptador USB sem fio tiver acesso à internet.

Quando o Operations Center da John Deere ou um monitor conectado é usado para criar e excluir um tipo de dados de configuração ativos, as alterações são sincronizadas com o Operations Center da John Deere

e todos os monitores conectados na organização. Os itens excluídos de um monitor são arquivados no Operations Center da John Deere, e os itens arquivados no Operations Center da John Deere são excluídos dos monitores.

NOTA: Se a Configuração do Sincronismo de Dados estiver habilitada, os seguintes itens de dados não poderão ser excluídos do monitor:

- *Informações CFF*
 - Cliente
 - Fazenda
 - Campo
- *Pistas de Orientação*
 - Linhas AB
 - A + B
 - A + Direção
 - Auto B
 - Lat/Long
 - Lat/Lon + Direção
 - Curvas AB
 - Círculos
 - Transmissão
 - Lat/Long
- *Limites*
 - Limites
 - Cabeceiras
- *Marcadores*
 - Ponteira
 - Lona
 - Área
 - Entrada
- *Produtos*
 - Cultura
 - Variedade
 - Produto Químico
 - Fertilizante
 - Mistura para Tanque/Mistura Seca
- *Operadores*

Para excluir um item do monitor, desabilite a opção Configuração do Sincronismo de Dados no Operations Center.

Quando não houver conexão com a internet disponível, as alterações feitas localmente são armazenadas no monitor e são sincronizadas quando uma conexão de Internet é feita.

Sincronismo de Dados — Dados de Trabalho

NOTA: *Selecione a caixa de seleção Sincronizar Automaticamente com o Operations Center para enviar dados ao John Deere Operations Center a cada 30 segundos.*

Os dados serão enviados ao John Deere Operations Center quando o modem JDLINK tiver cobertura de celular ou acesso à internet ou quando o adaptador USB sem fio tiver acesso à internet. Se não houver uma conexão disponível, os dados de trabalho serão armazenados no monitor. Os dados são enviados quando uma conexão é restaurada.

Os dados de trabalho são carregados no Analisador de Talhão e Arquivos no John Deere Operations Center.

Disparadores de Dados de Trabalho

Embora os dados de trabalho sejam enviados automaticamente do monitor para o John Deere Operations Center a cada 30 segundos, os arquivos não podem ser visualizados no Operations Center até ocorrer um destes disparadores:

- Novo trabalho é iniciado ou cliente, fazenda ou talhão mudou.
- Perda de comunicação por celular ou do acesso à Internet entre o monitor e o Operations Center da John Deere por mais de 30 minutos.
- A chave é desligada, então a chave é ligada em 30 minutos.
- A chave está desativada por mais de 30 minutos.

Importar Dados



Importar Dados

PC20405—UN—30APR15

Selecione o método de importação:

- Importar do Dispositivo USB – Selecione pastas no dispositivo USB que contenham dados para importar.
- Importar Arquivos Recebidos — Importe arquivos de configuração e prescrições do Operations Center John Deere.

Para importar arquivos do John Deere Operations Center, é necessário um modem JDLINK.

Depois de importar os arquivos de configuração e de prescrição para o monitor, use Configuração de Trabalho para aplicar os arquivos. Consulte os arquivos de ajuda no John Deere Operations Center sobre como criar e enviar arquivos de configuração para o monitor G5.

Compatibilidade

Os dados podem ser transferidos de outro Monitor G5,

de um Monitor Geração 4, de um software da área de trabalho compatível ou do John Deere Operations Center no formato de Sistemas Atuais. O software 25.3 e mais recentes não podem importar ou exportar arquivos no formato anterior de Sistemas Herdados.

- Monitores dos Sistemas Atuais (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Monitores do Sistema Legado (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

O Centro de Operações John Deere não suporta a capacidade de visualizar, enviar ou receber páginas de execução. Se um arquivo de configuração contiver somente páginas de execução, o arquivo aparece como inválido no Centro de Operações John Deere. Se um arquivo de configuração contiver pistas de orientação ou limites e páginas de execução, o arquivo de configuração é carregado corretamente embora as páginas de execução não sejam visualizáveis.

Os arquivos de configuração de um Monitor GreenStar 3 2630 não podem ser importados diretamente para um Monitor Geração 4 ou G5 após a atualização do software 25.3. Para importar arquivos desses dispositivos, eles devem ser carregados primeiro no Operations Center, e um arquivo de configuração deve ser criado no formato Geração 4/G5.

NOTA: *Com a atualização do software 25.3 ou mais recente, os monitores G5™ não podem mais exportar dados no formato APEX™. Todo o suporte ao produto para o APEX™ foi encerrado. Como resultado, os clientes que usam o APEX™ não podem mais enviar dados do APEX™ para o Operations Center.*

Campos importados devem incluir um limite externo quando um limite interno for importado. Um limite interno não pode ser criado ou importado na exibição sem que um limite externo seja criado ou importado primeiro.

NOTA: *Para importar com sucesso perfis completos do implemento de outro monitor, certifique-se de que o monitor de origem esteja operando no software 25.3 ou mais recente.*

Conflitos de Dados

Quando necessário, são alterados os nomes de cliente, fazenda e talhão importados. Por exemplo, "Field1" é renomeado como "Field1(1)" se houver um talhão existente com o mesmo nome.

Quando dados de trabalho de campos com nomes que ultrapassam 20 caracteres foram exportados para o Centro de Operações John Deere, os nomes aparecem corretamente. Ao importar os dados de volta para o monitor, o nome do talhão é encurtado. Todos os dados

são reconhecidos como pertencentes ao campo originalmente exportado a partir do monitor.

Se as linhas de orientação estiverem no mesmo campo e tiverem sido criadas com o mesmo método de rastreamento, o monitor gerencia os seguintes conflitos.

Nome Diferente, Mesma Linha

- Se as linhas forem as mesmas, o nome da linha de orientação no monitor é substituído pelo nome na unidade USB.

Mesmo Nome, Linha Diferente

- Se houver duas linhas diferentes com o mesmo nome, a linha na unidade USB é renomeada quando for importada. Por exemplo, "Pista1" é renomeada como "Pista1(1)".

NOTA: A importação de um arquivo pode falhar por vários motivos. Aborde a condição de erro fornecida pelo monitor para todos os arquivos onde houve falha na importação. Consulte a Ajuda na Tela para obter assistência adicional com falhas nas importações.

Prescrições

Para importar prescrições, os shapefiles devem estar localizados em uma pasta chamada Rx na raiz da unidade USB.

Exportar Dados



Exportar Dados

PC20406—UN—30APR15

NOTA: Ao exportar dados de trabalho usando uma unidade USB, use um dispositivo diferente para cada display. Os dados de trabalho exportados não podem ser encontrados em qualquer pasta de perfil individual. Os dados de configuração são encontrados na pasta JD4600 e os dados de trabalho estão na pasta JD-Data na raiz da unidade USB.

Selecione o método de exportação para transferir os tipos de dados desejados.

- Selecione Exportar Todos os Dados para transferir rapidamente todos os dados de trabalho, linhas de orientação e páginas de execução usando as configurações padrão.
- Selecione Dados de Diagnóstico para transferir capturas de tela e arquivos de registro de erros.

Exportação de Dados para uso com Monitores de

Sistema Legado (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Os dados de configuração exportados dos Monitores Geração 4 não são estruturados automaticamente para serem usados por Monitores de Sistemas Legados. Antes de exportar os dados do Monitor Geração 4:

1. Exporte Dados para uma unidade USB ou para o John Deere Operations Center de forma remota.
2. Usando o Criador de Arquivos de Configuração no John Deere Operations Center, crie um arquivo de configuração no formato de arquivo de Sistemas Legados e exporte o arquivo para uma unidade USB.
3. Importe o arquivo de configuração de Sistemas Legados recém-criado da unidade USB para o(s) monitor(es) de Sistema(s) Legado(s) desejado(s).

Exclusão de Dados



Exclusão de Dados

PC20407—UN—30APR15

Excluir Dados remove os tipos de dados selecionados do monitor.

- Selecione Exclusão Personalizada para remover dados de trabalho e páginas de execução.
- Selecione Apagar Dados de Diagnóstico para remover capturas de tela e arquivos de registro de erros.

ZIDXK1X, 1749535410021-54-17FEB26

Unidade USB

NOTA: As portas USB do Monitor G5 não se destinam a serem usadas como estação de carregamento para outros dispositivos.

Requisitos para os Monitores John Deere

- Formato USB - Deve ser FAT32 ou NTFS.

NOTA: O formato NTFS não pode ser usado para recuperação do sistema.

- Capacidade — A capacidade recomendada é de 32 a 64 GB. A capacidade máxima suportada é de 512 GB.
- Conectividade - USB 2.0 ou USB 3.0.
- Dimensões Máximas - 9,2 mm (3/8 in) de espessura por 21,7 mm (7/8 in) de largura.

Melhores Práticas

- Depois de inserir a unidade USB, aguarde 10

segundos. Unidades USB maiores podem levar tempo para serem reconhecidas.

- Utilize uma unidade USB que tenha 16 GB ou mais, de forma que vários backups podem ser armazenados.
- Exclua todos os arquivos da unidade USB que não estejam associados aos monitores John Deere.

Verifique a aba de Hardware do Monitor no aplicativo Central de Diagnósticos para determinar se o monitor reconhece a unidade USB.

ch177nn,1728630654672-54-11OCT24

Capturar Imagens da Tela



PC28811—UN—20SEP22

A—Área de Captura de Tela

Selecione a área destacada no canto superior esquerdo da tela. Pressione e segure até a tela piscar e o monitor emitir o som do obturador de uma câmera.

Insira a unidade USB e selecione Exportar Dados para transferir as capturas de tela para a unidade USB.

ct47125,1708277939611-54-18FEB24

Operação — Gerenciador de Software

Gerenciador de Software



PC28693—UN—25AUG22

Gerenciador de Software

Use o Gerenciador de Software para atualizar software, ativar recursos e localizar detalhes da versão do software.

Navegar até o Gerenciador de Software

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Software.

Pacotes de Software

O software do Monitor G5 e os arquivos de ajuda são organizados em pacotes. Cada pacote é listado individualmente na aba Instalações e Atualizações e na aba Informações da Versão.

Sistema Operacional G5



PC28694—UN—25AUG22

Sistema Operacional G5

- Contém os aplicativos básicos e o sistema operacional do display.

Ajuda do Sistema Operacional G5



PC28695—UN—25AUG22

Ajuda do Sistema Operacional G5

- Contém arquivos de ajuda para os aplicativos do display.

Aplicativos AMS



PC28808—UN—20SEP22

Aplicativos AMS

- Contém o software do monitor.

NOTA: Os pacotes de Ajuda na Tela incluem todos os idiomas que o monitor suporta.

Licenças

Uma licença ativa as funcionalidades melhoradas no monitor. As características dentro de uma licença dependem do tipo de licença que é comprada.

As licenças são transferíveis entre monitores universais ou entre monitores CommandCenter que são de tipos de máquina semelhantes.

NOTA: As licenças disponíveis podem ser diferentes na sua região. Entre em contato com o seu concessionário John Deere para detalhes.



PC28697—UN—25AUG22

Botão "Detalhes"

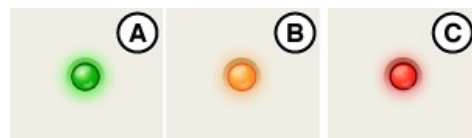
O StellarSupport.com requer o número de série do monitor para criar uma licença. Uma licença do CommandCenter também requer o PIN da máquina. Utilize o botão "Detalhes" para ver o número de série do monitor e o PIN da máquina.

Status da Licença

Navegue até o Gerenciador de Software para visualizar as informações de licença:

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecionar Gerenciador de Software.
4. Selecione a guia "Licenças".
5. Selecione uma licença na lista.
6. Selecione Detalhes para visualizar os detalhes da licença selecionada. Os detalhes disponíveis são determinados pelo tipo de licença.

Uma licença pode ter os seguintes status:



PC649528—UN—09OCT24

Status da Licença

Ativo (A): Licença está ativa.

Problema (B): Implica que houve um problema com o número de série, a entrega da licença etc.

Data de Início Pendente (B): A data de ativação da licença é uma data futura.

Expirado (C): Licença expirou.

cl47125,1705261192994-54-09OCT24

Atualizar o Software da Unidade de Controle e do Monitor

As atualizações de software são lançadas periodicamente para os Monitores G5 para proporcionar melhorias e aprimoramento de desempenho. Essas atualizações são gerenciadas por um aplicativo de computador chamado Gerenciador de Software.

Atualizações de software para componentes do sistema GreenStar, como Receptores StarFire, AutoTrac Universal e Unidade de Controle de Taxa GreenStar também são baixadas usando o Gerenciador de Software. Os arquivos de atualização são copiados para a unidade USB com a atualização do monitor. Se os componentes estiverem conectados à máquina, eles podem ser atualizados usando o monitor quando a unidade USB estiver inserida.

Determinar Versões do Software no Monitor

Os números de versão para todos os pacotes de software instalados estão disponíveis na guia Informações da Versão no Gerenciador de Software.

Baixar Atualizações de Software



Unidade USB

PC15348—UN—11JUL13

Recomenda-se uma unidade USB formatada em FAT32 ou NTFS com pelo menos 16 GB. Para obter mais informações sobre os requisitos da unidade USB, consulte Unidade USB na seção Gerenciador de Arquivos.

Atualizações de software estão disponíveis para download em:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Quando a unidade USB tiver o software mais recente, conecte-a à máquina para instalar a atualização.

Instalação de Atualizações de Software

Unidade USB

1. Insira a unidade USB na porta USB superior próxima à porta auxiliar.



PC23932—UN—21MAR17

A—Botão Instalar Software

2. Quando a página "Opções da Unidade USB" for mostrada, selecione o botão Instalar Software (A). Isso exibe a aba Instalações e Atualizações do Gerenciador de Software.
3. Selecione "Visualizar Atualizações para o Monitor" ou "Visualizar Atualizações para Outros Dispositivos" e selecione o botão Próximo.
4. São exibidos apenas os pacotes de software mais novos do que os instalados atualmente. Todos os pacotes de software de exibição são selecionados por padrão.
5. Selecione o botão Instalar. Se uma atualização não for iniciada, siga as mensagens na tela para resolver conflitos.

⚠ CUIDADO: Evite o risco de ferimentos. Verifique se a máquina está no modo de estacionamento e mantenha a alimentação elétrica durante todo o processo de instalação. Durante a instalação do software:

Todos os aplicativos serão fechados.

Nenhuma mensagem do sistema será mostrada.

Não remova a unidade USB.



PC28696—UN—25AUG22

A—Indicador de Progresso B—Marca Verde de Seleção

6. Um indicador de progresso (A) exibe a porcentagem de cada pacote que está sendo instalado. Uma marca de visto verde (B) é mostrada quando a instalação do pacote for bem-sucedida.
7. O dispositivo será reiniciado para concluir a atualização.
8. Remova a unidade USB e retorne ao computador. Execute o Utilitário Gerenciador de Software para carregar os arquivos de retorno.

NOTA: Os arquivos de retorno contêm informações da versão do software e são usados para auxiliar os concessionários no suporte ao monitor e à máquina.

Atualizações On-line

1. Na guia Instalação e Atualizações, selecione Verificar Atualizações Online. O monitor busca as atualizações disponíveis.
2. Selecione "Visualizar Atualizações para o Monitor" ou "Visualizar Atualizações para Outros Dispositivos" e selecione o botão Próximo.
3. São exibidos apenas os pacotes de software mais novos do que os instalados atualmente. Todos os pacotes são selecionados por padrão.
4. Selecione o botão Download. Se uma atualização não for iniciada, siga as mensagens na tela para resolver conflitos.
5. Um indicador de progresso (A) mostra o percentual de cada pacote que está sendo instalado. Uma marca de visto verde (B) é mostrada quando o pacote for baixado com êxito.
6. Selecione o botão Instalar para iniciar a instalação dos pacotes de software baixados.

⚠ CUIDADO: Evite o risco de ferimentos. Verifique se a máquina está no modo de estacionamento e mantenha a alimentação elétrica durante todo o processo de instalação. Durante a instalação do software:

Todos os aplicativos serão fechados.

Nenhuma mensagem do sistema será mostrada.

7. O dispositivo será reiniciado para concluir a atualização.

Atualizações Remotas com o Equipment Mobile

1. Faça login no Equipment Mobile e verifique se há atualizações de software pendentes.
2. Selecione a atualização de software e, em seguida, selecione Solicitar Atualização Remota.
3. LIGUE a máquina.
4. O software será baixado automaticamente para o monitor. Selecione Instalar quando a solicitação de instalação aparecer no monitor.
5. O monitor será reinicializado.
6. O monitor exibirá Programação Concluída após a instalação bem-sucedida.

Programação via Transmissão sem Fio

NOTA: Para a programação via transmissão sem fio, o computador deve estar próximo à máquina.

A programação por meio de transmissão sem fio está disponível através do Service Center ou do Centro de Operações John Deere.

1. Ligue a ignição da máquina e mantenha-a LIGADA durante todo o procedimento de atualização do software.
2. No monitor da máquina, selecione Menu.
3. Selecione a aba do Sistema.
4. Selecione Ajustes da Rede Sem Fio.
5. Ative a alternância entre Dispositivo Móvel e Máquina.
6. No computador, faça login no Service Center ou no John Deere Operations Center e verifique se há atualizações de software pendentes.
7. Baixe a atualização de software no computador.
8. Assim que as atualizações forem baixadas, conecte o computador à rede sem fio do Modem JDLINK da máquina.
9. Na página de atualização do software, selecione Iniciar Instalação.
10. No prompt Conectar ao Wi-Fi do John Deere Modular Telematics Gateway da Máquina, leia as instruções na tela e selecione Conectar.
11. Na página Atualizações de Software do Service Center, selecione Escolher Arquivo(s) e também o pacote de atualização baixado. Selecione Abrir.
12. Selecione Iniciar Carregamento para transferir o software baixado para o monitor.
13. Assim que a transferência do software for concluída, selecione Iniciar Programação.
14. A janela Instalações e Atualizações será aberta no monitor da máquina, indicando o status da instalação.
15. Depois que a programação for realizada com sucesso, selecione Baixar Arquivo de Retorno na página Atualizações de Software do Service Center.
16. Selecione Carregar Arquivo de Retorno e carregue o arquivo baixado para concluir o procedimento de atualização do software.

Programação Remota via Transmissão sem Fio

1. Ligue a ignição da máquina e mantenha-a LIGADA durante todo o procedimento de atualização do software.

NOTA: Verifique se há uma conexão forte do JDLINK estabelecida antes de prosseguir com a Programação Remota.

NOTA: O Equipment Mobile também suporta programação remota.

2. No computador, faça login no Service Center ou no John Deere Operations Center e insira o PIN da máquina na barra de Busca por Máquinas.
3. Selecione a máquina desejada no menu suspenso de Busca por Máquinas.
4. Em Programação de Software, verifique se há alguma nova atualização de software.
5. Selecione Instalar e o software será baixado e instalado no monitor.
6. No monitor da máquina, selecione Instalar Software no prompt Atualizações Remotas de Software do ISOBUS VT.
7. O download do software deve começar no monitor.
8. Assim que o download do software for concluído, selecione Instalar.
9. Siga as instruções na tela e selecione Continuar para prosseguir com a instalação.
10. A instalação do software deve começar no monitor. Depois que a instalação for concluída, verifique se o monitor tem a versão mais recente do software.

Solução de problemas

Se a atualização falhar, o monitor permanecerá na versão atual.

Grave a mensagem de erro se a atualização do software falhar. Remova os arquivos da unidade USB e, em seguida, recarregue a atualização do software na unidade USB. Repita o processo de instalação do software.

Se a atualização do software continua a falhar, entre em contato com um concessionário John Deere.

Otimização do Espaço na Unidade USB para Atualizar o Software do Monitor

Execute o seguinte procedimento para otimizar o espaço na unidade USB:

1. Conecte a unidade USB ao computador.
2. Selecione Meu Computador.
3. Selecione Disco local C.
4. Selecione SDS.

NOTA: Para a pasta JDSync, selecione a pasta Dados do Aplicativo\Roaming.

5. Selecione DisplayDependencies.
6. Exclua todo o conteúdo da pasta RpmCache.
7. Formate a unidade USB com formato FAT32.
8. Faça download dos arquivos de atualização do monitor no Gerenciador de Software e transfira-os para a unidade USB.

ch177nn,1737540664268-54-09FEB26

Ativações do Software e Hardware Não Relacionados ao Monitor

Para ativar hardware e software não relacionados ao monitor, selecione o botão detalhes para inserir um código de ativação. Um único código pode incluir vários recursos, mas só pode executar um tipo de ação (ativação ou desativação). Por exemplo, um código pode ativar três recursos, ao passo que seria necessário um código separado para desativar dois recursos.

Digite o Código de Ativação ou Desativação



PC28698—UN—25AUG22

Botão Inserir Código

1. Selecione o botão Inserir Código.
2. Usando o teclado, digite o código de ativação ou desativação. Selecione o botão OK.
3. Grave o código de confirmação e insira o código no StellarSupport.com.

Ativações On-line



PC28699—UN—25AUG22

Ativações On-line

Ativações On-line usa uma conexão sem fio para visualizar ou ver se há assinaturas atuais. O display verifica automaticamente se há assinaturas quando é ligado. Acesse StellarSupport.com para adquirir uma assinatura.

ct47125,1708278219954-54-18FEB24

Operação — ISOBUS VT

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Este monitor John Deere suporta unidades de controle compatíveis com ISOBUS Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF), de acordo com ISO 11783. Essas unidades de controle podem ser visualizadas e operadas dentro do terminal virtual (TV) do ISOBUS. Se um monitor estendido estiver conectado, um segundo VT pode ser visualizado e operado.

Quando uma unidade de controle ISOBUS está conectada, os arquivos gráficos para a interface do usuário são carregados no terminal virtual ISOBUS. Em seguida, o ISOBUS VT fornece meios para que o operador navegue através de todas as funções disponíveis da unidade de controle ISOBUS e as opere.

Navegar até o Terminal Virtual ISOBUS

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo ISOBUS VT.

Implementos e Unidades de Controle ISOBUS Conectados

O Monitor G5 carrega e se comunica com diferentes unidades de controle ISOBUS ao mesmo tempo. Uma lista de todas as unidades de controle ISOBUS conectadas é mostrada após selecionar o botão Menu.

Selecione a unidade de controle ISOBUS desejada e pressione o botão OK para visualizar a interface do usuário.

Solução de Problemas

Se a interface para uma unidade de controle ISOBUS não for exibida corretamente:

- Visualize a unidade de controle ISOBUS no Centro de Status e siga as etapas de solução de problemas para o status indicado. Para obter mais informações, visualize as unidades de controle ISOBUS no aplicativo Central de Diagnóstico.

Se a interface ainda não for exibida corretamente:

1. Selecione configurações na parte superior do aplicativo ISOBUS VT.
2. Selecione Limpeza do Terminal Virtual ISOBUS nas configurações avançadas para apagar os arquivos de interface do usuário da unidade de controle ISOBUS armazenados.

A interface do usuário é recarregada na próxima vez que a unidade de controle for conectada.

Módulo de Página de Execução

Módulos do ISOBUS VT podem ser adicionados a uma página de execução usando o aplicativo Gerenciador de Layout.

Os módulos são carregados a partir da unidade de controle do implemento e ficam disponíveis somente enquanto a unidade de controle está conectada. Os tipos de módulos disponíveis dependem do fabricante da unidade de controle. O monitor tem a capacidade de exibir a edição 4 do ISOBUS VT.

ct47125,1708279097632-54-18FEB24

Operação — Receptor StarFire

Receptor de GPS StarFire



PC28798—UN—29AUG22

O Receptor de GPS StarFire capta os sinais de posicionamento global e de correção diferencial pelo um único receptor.

NOTA: O TCM no Receptor Integrado StarFire 7000/7500 é calibrado na fábrica. Se houver necessidade de realizar uma calibração em campo, consulte a seção Solução de Problemas do Manual do Operador do Receptor StarFire 7000/7500.

Um TCM (módulo de compensação do terreno) está integrado ao receptor e corrige a dinâmica da máquina, como, por exemplo, rolagem e passo em declives laterais, terreno acidentado e condições variáveis do solo. É necessária uma calibração precisa do TCM para uma operação apropriada.

Consulte o Manual do Operador do Receptor StarFire para obter as instruções de calibração e configuração.

Calibração Avançada do TCM

O TCM deve ser calibrado quando um receptor for instalado pela primeira vez em uma máquina ou movido para uma máquina diferente. A calibração avançada do TCM gera uma pista de orientação temporária do AutoTrac para o direcionamento da máquina enquanto o TCM do receptor se calibra. A calibração avançada do TCM pode calibrar o TCM de vários receptores de uma só vez, é mais preciso do que o processo de calibração antigo e não requer que a máquina esteja localizada em solo nivelado.

Consulte a Ajuda na Tela para obter instruções sobre como executar o procedimento de Calibração Avançada do TCM.

Requisitos

- O modelo do receptor é StarFire 6000 ou mais recente.
- A edição do software do receptor é 4,40N (pacote de software 20-2) ou mais recente.
- O monitor é um CommandCenter G5 ou um Monitor Universal G5.
- O monitor tem uma licença válida para o AutoTrac.

Navegue até o Receptor de GPS do StarFire

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo StarFire.

ch177nn,1728632148789-54-11OCT24

Atualizações do Software Remoto StarFire

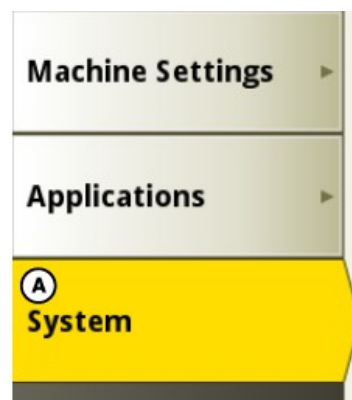
1. Selecione Menu.



Menu

PC28688—UN—25AUG22

2. Selecione a guia Sistema (A).



Aba Sistema

PC28821—UN—21SEP22

A—Aba Sistema

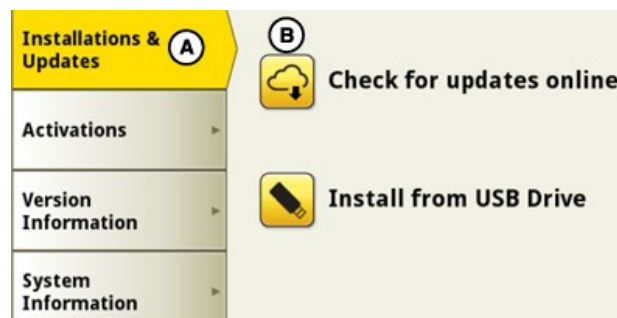
3. Selecionar Gerenciador de Software.



Gerenciador de Software

PC28693—UN—25AUG22

4. Na guia Instalações e Atualizações (A), selecione Verificar atualizações online (B).



Botão Verificar Atualizações On-line

PC28822—UN—21SEP22

A—Aba de Instalação e Atualizações

B—Botão Verificar Se Há Atualizações On-line

5. Selecione Exibir Atualizações para Outros Dispositivos (A) e pressione Avançar (B).



PC28823—UN—08MAY23

Botão Visualizar Atualizações para Outros Dispositivos

- A—Botão Visualizar Atualizações para Outros Dispositivos**
B—Botão Próximo

6. Selecione o software a ser baixado e pressione Instalar.



PC28824—UN—08MAY23

Tecla Programável Instalar

ct47125,1708279129268-54-18FEB24

Operação — Orientação do AutoTrac

AutoTrac



Orientação

PC28717—UN—25AUG22

O AutoTrac é um sistema de direção assistida que permite ao operador soltar o volante enquanto o veículo se desloca pela pista de orientação criada no talhão. Os operadores terão, entretanto, que virar a máquina nas linhas finais. Pressionando o botão de retorno, o AutoTrac retoma o controle e dirige a máquina pela passagem adjacente.

General Information

IMPORTANTE: O sistema AutoTrac se baseia no GPS (sistema de posicionamento global) operado pelo governo dos Estados Unidos, que é o responsável exclusivo pela sua precisão e manutenção. O sistema está sujeito a alterações que podem afetar a precisão e o desempenho de todos os equipamentos GPS.

O operador deve manter a responsabilidade pela máquina e fazer a meia-volta no final de cada pista. Esse sistema não fará a meia-volta no final da pista.

O sistema básico AutoTrac deve ser usado como uma ferramenta de auxílio aos marcadores mecânicos. O operador deve avaliar a precisão geral do sistema para determinar as operações específicas de talhão em que a direção assistida pode ser usada. Esta avaliação é necessária porque a precisão necessária para várias operações de talhão pode ser diferente dependendo da operação agrícola. O AutoTrac utiliza a rede de correção diferencial StarFire junto com o GPS. Pequenos desvios na posição podem ocorrer ao longo do tempo.

NOTA: A repetibilidade e o uso do mesmo sinal de correção são críticos quando se utiliza o AutoTrac™ para vários trabalhos durante a temporada. Isso inclui a criação de pistas de orientação do AutoTrac™ durante o plantio e, depois, a confiança nessas mesmas pistas de orientação para realizar trabalhos posteriores, como a aplicação lateral de fertilizantes, a pulverização pós-emergência e a colheita. Manter o mesmo sinal de correção garante a precisão do alinhamento em todas as operações, minimizando a sobreposição e saltos e maximizando a eficiência.

Visão Geral da Orientação do AutoTrac



PC665155—UN—19MAY25

Página Principal da Orientação do AutoTrac

- A—AutoTrac
- B—Direção
- C—Faixa Seguinte
- D—Barra de Luzes
- E—Controles de Mapa
- F—Orientação
- G—Mudança de Pista

AutoTrac (A)—Contém o interruptor LIGA/DESLIGA do AutoTrac e exibe o estágio atual do AutoTrac. Selecionar a etapa do AutoTrac abre a página de diagnósticos do AutoTrac.

Steering (B)—Mostra a Sensibilidade da Direção como o número superior e a Sensibilidade de Aquisição como o número inferior. Selecionar Direção abre a página Otimização da Direção.

Next Track (C)—Identifica a próxima pista de orientação para a qual o AutoTrac está definido para adquirir e conter a Troca. Selecione Trocar para alterar a próxima pista para a próxima pista disponível na lista de pistas de orientação. Selecionar a pista abre a página Lista de Pistas de Orientação.

Lightbar (D)—Indica a distância para a esquerda ou para a direita que a máquina está deslocada na pista de orientação.

Map Controls (E)—Contém as funções de alternância de visualização, panorâmica, direção, zoom de afastamento e zoom de aproximação.

Guidance (F)—Mostra a pista de orientação atual e o espaçamento entre pistas. Selecionar Definir Pista abre a página Lista de Pistas de Orientação. Selecionar o espaçamento entre pistas abre a página Espaçamento entre Pistas.

Shift Track (G)—Ajusta a posição para definir a pista de orientação para a esquerda, para

o centro ou para a direita da máquina.
Selecione Incremento de Mudança
abre a página Incremento de
Mudança.

ZIDXX1X,1750076420718-54-06OCT25

Operação Segura dos Sistemas de Orientação

Não use sistemas de orientação em rodovias. Sempre desligue (desative) os sistemas de orientação antes de entrar em uma rodovia. Não tente ligar (ativar) um sistema de orientação ao transportar em uma rodovia.

Os sistemas de orientação visam auxiliar o operador a realizar operações mais eficientes no caso de uso apropriado. O operador é sempre responsável pelo caminho e pela operação segura da máquina. Os sistemas de orientação não detectam nem evitam automaticamente colisões com obstáculos, máquinas ou outros veículos.

Sistemas de orientação incluem qualquer aplicativo que automatize a direção da máquina. Isso inclui, entre outros, AutoTrac, iTEC, Automação de Manobras AutoTrac, Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac (passivo), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense e Sincronismo da Máquina John Deere.

Para evitar ferimentos do operador e pessoas nas proximidades da máquina:

- Nunca tente entrar ou sair de uma máquina em movimento.
- Verifique se a máquina, o implemento e o sistema de orientação estão configurados corretamente.
 - Se estiver usando iTEC, Automação de Manobras AutoTrac ou Direcionamento Passivo do Implemento AutoTrac (passivo), verifique se os contornos precisos foram definidos.
 - Se estiver usando o Sincronismo da Máquina John Deere, verifique se o ponto inicial do seguidor está calibrado com espaço suficiente entre as máquinas.
- Permaneça alerta e preste atenção ao ambiente ao seu redor.
- Assuma o controle do volante quando necessário, para evitar perigos, observadores, equipamentos ou outros obstáculos no talhão.
- Interrompa a operação se condições de pouca visibilidade prejudicarem sua capacidade de operar a máquina ou de identificar pessoas ou obstáculos no caminho da máquina.
- Considere as condições do talhão, a visibilidade e a configuração da máquina ao selecionar a velocidade da máquina.

ch177nn,1660716404585-54-23MAY24

Métodos de Orientação do AutoTrac

O AutoTrac utiliza vários métodos de orientação diferentes para acomodar diferentes tipos de campo e operações. Na página principal do AutoTrac, selecione Definir Pista para abrir a Lista de Pistas de Orientação e, em seguida, selecione Nova Pista para acessar a página Selecionar Método de Orientação.

Para procedimentos sobre como criar cada tipo de linha de orientação, consulte a Ajuda na Tela.

Os seguintes métodos de orientação estão disponíveis:

- Métodos de Pista Reta
 - Método A + B
 - Método A + Rumo
 - Método Auto B
 - Método Lat/Lon
 - Método Lat/Lon + Rumo
 - Acesso: A + B
 - Acesso: A + Direção
 - Acesso: Lat/Lon + Direção
- Métodos de Pista Curva
 - Curva Adaptável
 - Curva AB
- Métodos de Pista Circular
 - Dirigir Círculo
 - Lat/Lon Curva
- Método de Trajetória de Contorno
 - Preenchimento de Contorno

Métodos de Pista Reta



PC28721—UN—25AUG22
Pista de Orientação Reta

O modo pista reta auxilia o operador quando ele dirige por caminhos paralelos retos usando o monitor e alertas sonoros para informar ao operador quando a máquina sai da pista.

A pista reta permite que o operador crie uma pista reta inicial para o talhão usando uma variedade de opções de pista 0. Após a pista 0 (caminho de referência) ser definida, todas as passagens do talhão são geradas. Cada passagem é idêntica à passagem original acionada para garantir que os erros de direção não sejam propagados por todo o talhão. As passagens geradas podem ser usadas para operar o Parallel Tracking ou o AutoTrac.

Métodos de definição da pista de orientação 0:

- A + B — Defina a pista 0 conduzindo a máquina nela.
- A + Auto B — Defina a pista 0 conduzindo a máquina nela.
- A + Direção — Defina a pista 0 conduzindo a máquina até o ponto A e inserindo um valor predefinido de direção.
- Lat/Lon — Defina a pista 0 inserindo os valores predefinidos das coordenadas de latitude e longitude dos pontos A e B.
- Lat/Lon + Direção — Defina a pista 0 inserindo valores predefinidos de latitude e longitude para o ponto A e um valor predefinido de direção.
- Acesso da Máquina A + B — Defina a pista 0 conduzindo a máquina nela.
- Acesso da Máquina A + Direção — Defina a pista 0 conduzindo a máquina até o ponto A e inserindo um valor predefinido de direção.
- Acesso da Máquina Lat/Lon + Direção — Defina a pista 0 inserindo valores predefinidos de latitude e longitude para o ponto A e um valor predefinido de direção.

NOTA: A pista 0 pode ser definida durante uma operação (por exemplo, plantio), mas alguns botões não estão disponíveis enquanto a linha de orientação estiver sendo criada.

Acesso da Máquina

O acesso da máquina é um método de pista de orientação reta utilizado para inserir estradas entre talhões entre as passadas em cultura.

Direção

NOTA: Edições de direção da pista de orientação estão disponíveis apenas ao usar pistas de orientação retas criadas com os métodos A + Direção ou Lat/Lon + Direção.

Novas informações de direção serão armazenadas na pista de orientação existente sempre que o valor for alterado. Se os dados forem exportados para o John Deere Operations Center após realizar uma mudança de direção, a pista de orientação modificada substituirá a pista de orientação existente armazenada no Operations Center.

Método de Cálculo da Linha de Orientação

O cálculo da linha de orientação usa o método John Deere como padrão. Outros métodos de cálculo da pista de orientação são:

- Não John Deere 1 – usa o método de cálculo BeeLine.
- Não John Deere 2 – usa o método de cálculo Trimble.

NOTA: As linhas de orientação podem ser transferidas para outro usuário através do Compartilhamento de Dados no Talhão ou através de arquivos de configuração, usando uma unidade USB ou a Transferência de Dados sem Fio.

Use a Ajuda na Tela do Centro de Ajuda para obter mais informações sobre a criação de pistas de orientação retas.

Pista de Orientação Duplicada

A pista de orientação duplicada cria uma cópia da pista de orientação ativa.

O nome da nova pista de orientação duplicada é padronizado para o nome da pista de orientação original mais (1). Selecione a caixa de entrada de nome da pista de orientação para modificar o nome da pista de orientação. A nova pista de orientação pode ser centralizada na máquina ou deslocada para a esquerda ou direita.

Se a pista de orientação original foi criada usando-se o método A + Direção ou o método Lat/Lon + Direção, a nova direção da pista de orientação pode ser modificada selecionando-se a caixa de entrada Direção.

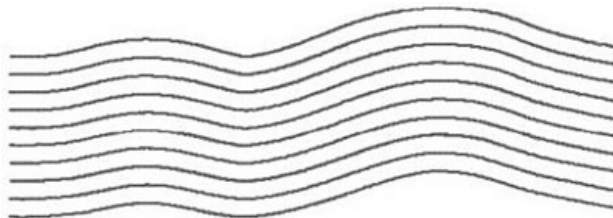
Métodos de Pista Curva

Curvas AB



Curvas AB

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

As Curvas AB permitem que o operador dirija em uma linha curva no talhão com dois pontos extremos (início e fim). As passadas paralelas em qualquer sentido são geradas com base na pista original conduzida. Cada passada é gerada a partir da passada original para garantir que os erros de direção não se propaguem por todo o talhão. Os passes não são cópias idênticas do passe original. A curvatura da passagem muda para minimizar o erro entre passagens.

NOTA: Consulte Configurações da Pista de Orientação Curva para obter informações sobre o ajuste do seu sistema para o melhor desempenho.

A curva AB inicialmente gravada deve ter pelo menos 3 metros (10 ft) de comprimento para ser uma Curva AB válida.

Assim que a Curva AB (pista de orientação 0) é gravada, dez pistas de orientação adicionais são geradas (cinco passadas em ambos os lados da pista de orientação 0). Quando o veículo ultrapassa a quinta pista a partir da pista 0, dez pistas adicionais são geradas nessa direção. O sistema continua a gerar passadas adicionais quando a máquina ultrapassa a última passada exibida na tela. A máquina deve estar a até 400 m (0.25 mi) da última linha gerada para que o sistema continue a gerar caminhos curvos. Se a máquina estiver no limite externo, pode levar alguns minutos para gerar um caminho que apareça na tela perto da máquina. Durante esse tempo, é exibido "Calculando Curvas" na tela.

NOTA: Pular passagem está disponível no modo Curvas AB.

Os passes não são cópias idênticas do passe original. A curvatura da passada se altera para manter o erro entre passadas. Em cada passada subsequente, a curvatura da passagem vai se tornando mais convexa ou côncava.

NOTA: Mensagens de Curva Fechada e Fim do Caminho podem aparecer quando estiver no modo de pista de orientação Curva AB.

Os caminhos da Curva AB são gerados com extensões de linha reta de 91 m (300 ft) fixadas nas extremidades dos caminhos gravados reais. As extensões de linha serão estendidas antes e depois da linha gravada para alinhar a máquina ou continuar o caminho.

Quando a mudança de pista está selecionada, a pista de orientação atual é ajustada e cinco passadas nos dois lados da pista são regeneradas. A Curva AB pode ser usada depois que as pistas iniciais são geradas. Pistas adicionais são geradas ao operar. Use os botões de mudança de pista esquerda e direita para mover e regenerar as pistas Curvas AB.

Consulte a Ajuda na Tela para obter mais informações sobre a criação de pistas Curvas AB.

Pista de Orientação Duplicada

A pista de orientação duplicada cria uma cópia da pista de orientação ativa.

O nome da nova pista de orientação duplicada é padronizado para o nome da pista de orientação original mais (1). Selecione a caixa de entrada de nome da pista de orientação para modificar o nome da pista de orientação. A nova pista de orientação pode ser centralizada na máquina ou deslocada para a esquerda ou direita.

Orientação em uma Curva AB

A pista mais próxima é realçada por uma linha branca mais grossa.

O número da pista é exibido embaixo do indicador de precisão do caminho e é atualizado automaticamente ao se aproximar de uma nova pista. O número da pista de orientação indica o número de linhas afastadas e a direção da Pista 0. A direção da pista de orientação é mostrada em relação à Pista 0 (Norte, Sul, Leste ou Oeste). O número da pista é alterado quando a máquina está na metade do caminho entre as duas pistas.

O indicador de precisão da pista exibe a distância de erro de desvio de pista. O erro de desvio de pista exibe a distância da pista mais próxima até a máquina. O erro aumenta até a máquina atingir a metade do caminho entre as duas pistas. Após atingir o ponto intermediário, o erro diminui conforme a máquina se aproxima da pista de orientação seguinte.

Manobras Adaptáveis



PC702238—UN—05FEB26
Pesquisa de Curva Adaptável

NOTA: Consulte as informações adicionais sobre otimização de desempenho do sistema. (Consulte Configurações de Pista Curva nesta seção).

A pista de orientação de Curva Adaptável permite que o operador registre um caminho curvo conduzido manualmente. Assim que a primeira passagem curva tiver sido gravada e a máquina girar, o caminho propagado será exibido, e o operador poderá usar o Parallel Tracking ou ativar o AutoTrac.

Após a passagem inicial ser gravada, cada passagem adicional será gerada a partir da passagem anterior para garantir que os erros de direção não se propaguem por todo o talhão.

Quando uma curva adaptável é selecionada, o ícone aparece no canto superior direito da tela. Selecionar este ícone permitirá que o usuário alterne entre as curvas disponíveis.

NOTA: Ignorar Passagem permite que o operador passe direto ou ignore a pista próxima à pista atual. Ignorar Passagem não está disponível em uma sessão de gravação de Curva Adaptável.

As passagens geradas não são cópias idênticas da passagem original. A curvatura da passagem se altera para manter a precisão de passagem a passagem. Quando necessário, o operador pode alterar o caminho curvo em qualquer lugar do talhão simplesmente tirando a máquina do caminho propagado.

NOTA: Mensagens de Curva Fechada e Fim de Caminho podem ser exibidas quando estiver no modo de pista de orientação de Curva Adaptável.

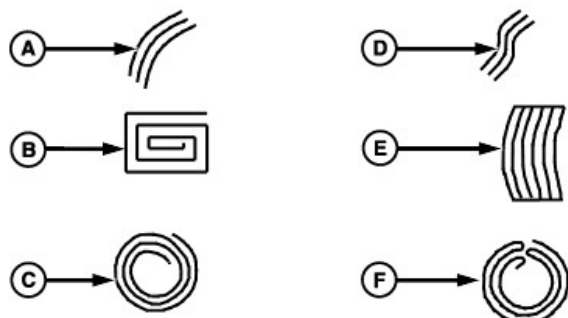
O operador pode dirigir manualmente nas pistas de orientação geradas usando o Parallel Tracking ou pode acionar o AutoTrac assim que a passagem inicial for registrada e o caminho propagado for exibido.

Se uma sessão de gravação de curva for interrompida, a linha não será projetada na frente da máquina. O operador somente pode usar o AutoTrac nas pistas disponíveis das sessões anteriores de gravação. Finalizar uma sessão de gravação salva todos os segmentos de curva gravados dentro da sessão como uma única pista de orientação.

NOTA: A mudança de pista não é recomendada ao se utilizar a Curva Adaptável. Quando estiver no modo Curva Adaptável, a mudança de pista não compensará a defasagem do GPS.

Segmentos de curva adicionais podem ser adicionados à pista de Curva Adaptável existente ao editar uma pista de orientação.

Use o Centro de Ajuda na Tela para obter mais informações sobre a criação de esteiras de Curvas Adaptáveis.



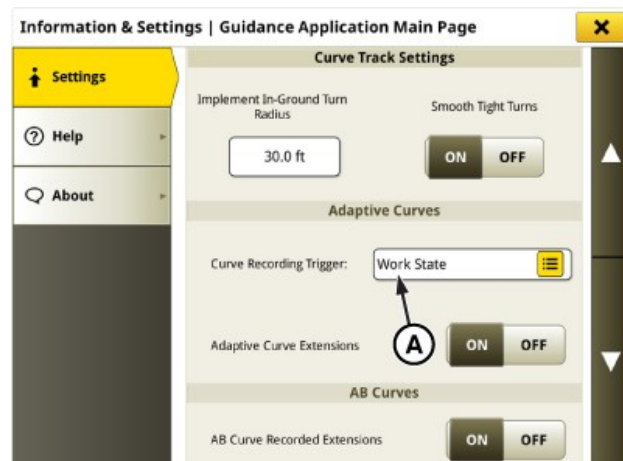
PC9032—UN—17APR06

A—Curva Simples
B—Em Caixa
C—Espiral
D—Curva em S
E—Pista Rápida
F—Circular

O modo Pista Curva Adaptável permite que um operador dirija e seja orientado em uma grande variedade de padrões de talhões.

- Curva Simples
- Curva em S
- Em Caixa
- Pista Rápida
- Espiral
- Circular

As Extensões de Linha podem ser adicionadas à pista de orientação de Curva Adaptável existente. Essas são extensões temporárias (90 m) que aparecem quando se está próximo da linha. Elas não precisam ser gravadas.



PC676265—UN—26JUN25

Extensões de Curvas Adaptáveis

Orientação sobre Curvas Adaptáveis

IMPORTANTE: Se for necessária a repetibilidade com os dados da Pista Curva Adaptável salvos, é necessário que os dados da pista inicial e os percursos subsequentes pelo talhão sejam criados usando a precisão RTK do StarFire. A estação base RTK deve estar operando no modo Básico Absoluto.

NOTA: O espaçamento entre pistas para os dados da Pista Curva Adaptável é constante. Novos dados devem ser gravados se for utilizado um implemento com largura diferente ao retornar ao talhão.

A pista mais próxima é realçada por uma linha branca mais grossa. O indicador de precisão da pista exibe a distância de erro de desvio de pista. O erro de desvio de pista exibe a distância da pista mais próxima até a máquina. O erro aumenta até a máquina atingir a metade do caminho entre as duas pistas. Após atingir o ponto intermediário, o erro diminui conforme a máquina se aproxima da pista de orientação seguinte.

Se uma curva não estiver sendo gravada, as pistas não serão projetadas e o operador poderá usar o AutoTrac apenas nas pistas disponíveis. Ao gravar, as linhas são projetadas fora da linha anterior. Esta sessão pode ser usada para gravar outra pista manualmente, ou o operador pode selecionar AutoTrac em Disparos de Gravação de Curva e usar o AutoTrac nas pistas projetadas.

Métodos de Pista Circular



Pista Circular

PC28726—UN—30AUG22

Pista circular permite ao operador criar linhas de orientação circulares concêntricas. Ela é destinada para uso em talhões com um pivô central.

Uma pista circular é baseada em coordenadas de latitude e longitude no centro de um pivô. Linhas de orientação concêntricas são criadas com base no espaçamento entre pistas para fora até 1,6 km (1 mi.) do centro do pivô.

A pista circular foi planejada para operação no pivô central em solos com menos de 2% de declive. Já que a pista circular cria espaçamento circular em um plano nivelado, o espaçamento da linha de orientação e a pista do pivô central não correspondem conforme as pistas se afastam do pivô central em condições de declive. Esse espaçamento é devido à diferença entre a distância percorrida em uma colina e em um plano nivelado. A diferença na distância aumenta conforme a inclinação aumenta.

Use a mudança de pista para deslocar as pistas radialmente, aproximando-as ou afastando-as do ponto central. A mudança de pista não desloca o ponto central. A mudança de pista permite que o operador use várias larguras de implemento, considere comprimentos diferentes das torres do pivô central ou esticamento ou encolhimento das seções de irrigação do pivô central. Se uma borda de pista circular é adicionada, modificada ou excluída, as mudanças existentes para essa pista são excluídas. Usar mudança de pista com uma borda faz com que o implemento não se alinhe com a borda.



Distância até o Ponto Central

PC20395—UN—08DEC14

Distância até o Ponto Central exibe a distância desde o centro do círculo até o local atual. A distância somente é mostrada até 1609 m (5280 ft.). O recurso deve ser ligado nas Configurações das Pistas Circulares para exibir o botão no mapa de orientação. Assim que o botão estiver no mapa de orientação, selecione-o para exibir ou ocultar a distância.

Existem dois métodos para criar uma pista circular:

Lat/Lon Curva



Lat/Lon Curva

PC28727—UN—25AUG22

- Se as coordenadas de latitude e longitude no centro de um pivô forem conhecidas, insira o local para criar uma pista circular.

Dirigir Círculo



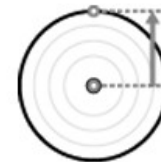
Dirigir Círculo

PC28726—UN—30AUG22

- As coordenadas de latitude e longitude no centro de um pivô são calculadas a partir de um caminho de condução. As linhas de orientação circulares concêntricas são criadas a partir das coordenadas.
- Recomenda-se que se dirija em todo o círculo para obter o cálculo ideal do centro do círculo. Dirigir mais do que um círculo completo não aumenta a precisão do cálculo.

Use a ajuda na tela do Centro de Ajuda para obter mais informações sobre a criação de pistas circulares.

Borda da Pista Circular



PC17399—UN—08DEC14

NOTA: A Borda da Pista Circular pode ser usada somente em Monitores Geração 4 e G5. As informações de borda não podem ser usadas nos Monitores GreenStar 3.

A Borda da Pista Circular representa o limite externo de um pivô central. Ela é exibida como uma linha laranja no mapa de orientação.

Criar uma borda de pista circular permite que as linhas de orientação sejam geradas começando a partir da borda. Caso contrário, as linhas de orientação são geradas a partir do centro do pivô.

NOTA: O espaçamento entre pistas e a largura de trabalho deve ser igual para que a extremidade do implemento se alinhe contra a borda.

Quando as linhas de orientação são criadas, a borda é o ponto de referência em vez de o centro do círculo. Isso pode ser útil se implementos com espaçamentos entre pistas diferentes são usados no mesmo talhão. Basta inserir um novo espaçamento entre pistas e as linhas de orientação serão ajustadas começando na borda. As linhas de orientação são geradas com base na borda usando o espaçamento entre pistas e as mudanças de pista. Se a borda for excluída, as linhas de orientação serão criadas a partir do centro para fora.

Orientação em uma Pista Circular

Ao operar em pista circular, não é necessário dirigir nas pistas em uma ordem específica. A pista mais próxima é realçada por uma linha branca mais grossa.

O número da pista é exibido embaixo do indicador de precisão do caminho e é atualizado automaticamente ao se aproximar de uma nova pista. O número da pista de orientação indica o número de linhas afastadas e a direção da Pista 0. A direção da pista de orientação é mostrada em relação à Pista 0 (Norte, Sul, Leste ou Oeste). O número da pista é alterado quando a máquina está na metade do caminho entre as duas pistas.

O indicador de precisão da pista exibe a distância de erro de desvio de pista. O erro de desvio de pista exibe a distância da pista mais próxima até a máquina. O erro aumenta até a máquina atingir a metade do caminho entre as duas pistas. Após atingir o ponto intermediário, o erro diminui conforme a máquina se aproxima da pista de orientação seguinte.

Método de Trajetória de Contorno



PC28728—UN—25AUG22

Pista de Preenchimento de Contorno

A Pista de Preenchimento de Contorno cria linhas de orientação a partir das dimensões do contorno externo e do espaçamento entre pistas.

NOTA: A Pista de Preenchimento de Contorno não utiliza compensação de declive. Ao operar em um talhão com declive, recomenda-se o uso de Curvas Adaptáveis.

O monitor cria três linhas de orientação com base no formato do contorno e no espaçamento entre pistas, uma fora do contorno e duas dentro dele. Trajetórias de

contorno adicionais são criadas à medida que a máquina se move no talhão. Extensões de linha reta de 15 m (50 ft) de comprimento são adicionadas às extremidades de cada trajetória de contorno.

NOTA: Quando a mudança de pista está selecionada, todas as pistas são ajustadas e regeneradas.

Pista de Preenchimento em Linha Reta

Selecione o botão Registrar Preenchimento para gerar linhas de orientação usando o Preenchimento em Linha Reta em todo o campo dentro do contorno. O Pista de Preenchimento em Linha Reta utiliza o método A + B da Pista Reta para gerar linhas de orientação. Ao usar o Controle de Seção, é recomendável concluir as passagens da Pista de Preenchimento de Contorno antes de usar a opção Registrar Preenchimento.

A Pista de Preenchimento de Contorno não pode ser exportada para outro monitor. Se a Pista de Preenchimento de Contorno for necessária em outro monitor, a mesma pista pode ser gerada usando o mesmo contorno externo.

Orientação em uma pista de preenchimento de limite

A pista mais próxima é realçada por uma linha branca mais grossa.

O número da pista é exibido embaixo do indicador de precisão do caminho e é atualizado automaticamente ao se aproximar de uma nova pista. O número da pista de orientação indica o número de linhas afastadas e a direção da Pista 0. A direção da pista de orientação é mostrada em relação à Pista 0 (Norte, Sul, Leste ou Oeste). O número da pista é alterado quando a máquina está na metade do caminho entre as duas pistas.

O indicador de precisão da pista exibe a distância de erro de desvio de pista. O erro de desvio de pista exibe a distância da pista mais próxima até a máquina. O erro aumenta até a máquina atingir a metade do caminho entre as duas pistas. Após atingir o ponto intermediário, o erro diminui conforme a máquina se aproxima da pista de orientação seguinte.

ZIDXK1X,1749537808095-54-12FEB26

AutoPath

O AutoPath utiliza informações de linha ou contorno para criar linhas de orientação para operações subsequentes no talhão. O AutoPath reduz a necessidade de suposição e de entrada do operador para navegar com precisão pelo campo. As linhas do AutoPath reduzem o tempo de configuração, linhas estimadas erradas e danos à cultura decorrentes da configuração imprecisa da orientação.

Antes de usar as pistas de orientação AutoPath™, importe os dados da linha AutoPath™ do John Deere

Operations Center. Os dados de linha do AutoPath estão incluídos no arquivo de configuração. Se nenhum dado de origem estiver disponível, as linhas de orientação AutoPath podem ser geradas usando-se um contorno e um rumo. Consulte Editar AutoPath na ajuda na tela para obter mais informações.

Requisitos Específicos da Máquina:

O AutoPath é compatível com as seguintes máquinas equipadas com sistemas AutoTrac John Deere ou Reichhardt Green Fit:

NOTA: Para um desempenho ideal, utilize o AutoTrac RowSense com o AutoPath.

- Trator
- Pulverizador
- Colheitadeira
- Enfardadeira

NOTA: A documentação do AutoPath não está disponível quando o Modo de Documentação ISOBUS está ativado nas definições da Configuração do Trabalho.

AutoPath (Linhas)

O AutoPath (linhas) usa dados de operação de origem gravados, deslocamentos da máquina e espaçamento entre pistas para criar linhas de orientação para operações subsequentes no talhão. O AutoPath (linhas) reduz a necessidade de suposição e de entrada do operador para navegar com precisão pelas culturas. As linhas do AutoPath reduzem o tempo de configuração, linhas estimadas erradas e danos à cultura decorrentes da configuração imprecisa da orientação.

Requisitos da Operação de Origem do AutoPath (Linhas):

NOTA: A precisão das linhas do AutoPath depende da precisão dos dados da operação de origem. Ao gravar a operação de origem, recomenda-se a orientação ativa de implemento ou a orientação de implemento AutoTrac.

A operação de origem é a operação gravada, usada para gerar as linhas do AutoPath. As operações de base compatíveis são plantio, cultivo e aplicação.

NOTA: A operação de base deve ser registrada com um receptor de implemento.

Se a operação de origem não incluir dados de linha, qualquer operação subsequente no campo, tais como plantio, aplicativo de produto ou colheita, deve conter linhas definidas para que o AutoPath gere linhas de orientação.

Os dados da operação de origem enviados ao John Deere Operations Center devem ser gravados usando:

- Receptores StarFire usando nível de sinal SF3 ou superior na máquina e no implemento.

NOTA: Receptores StarFire usando sinal SF-RTK ou superior são necessários para suportar o plantio e a colheita de cana-de-açúcar para repetibilidade em várias estações.

NOTA: Verifique se o TCM está calibrado em todos os receptores (máquina e implemento).

NOTA: O sinal compartilhado pode ser usado para gravar dados.

- Monitor Universal G5 ou G5^{Plus}.

Implementos Compatíveis do AutoPath (Linhas):

- Plantadeira John Deere com unidade de controle SeedStar 2 ou mais recente
- Plantadeira ISOBUS não pertencente à John Deere
 - A largura de trabalho deve ser definida como linhas.
 - Se a largura da linha for superior a 254 cm (100 in), as operações subsequentes requerem linhas definidas.
- Plantadeira virtual (implemento sem unidade de controle)
 - A largura de trabalho deve ser definida como linhas.
- Implemento de cultivo John Deere com uma unidade de controle
 - Operações subsequentes requerem linhas definidas.
- Implemento de cultivo Virtual (sem unidade de controle)
 - Recomenda-se definir a largura de trabalho como linhas.
 - Se a largura de trabalho não estiver definida como linhas, ou se a largura da linha for superior a 254 cm (100 in), as operações subsequentes requerem linhas definidas.

Requisitos de Uso do AutoPath (Linhas)

- O arquivo de configuração do John Deere Operations Center contém dados do AutoPath™.
- O Monitor Universal G5 deve ter uma licença válida para o AutoPath.
- A máquina está equipada com um Receptor StarFire usando nível de sinal SF3 ou superior.

NOTA: Para alcançar o desempenho ideal, use o mesmo nível de sinal que foi usado para gravar a operação de origem.

- A máquina está equipada com sistemas AutoTrac John Deere ou Reichhardt Green Fit.
- O Tipo de Cultura deve ser uma cultura em linha e recomenda-se usar os dados de origem mais recentes para melhores resultados.

Gerar o AutoPath (Linhas):

NOTA: Arquivos AutoPath não podem ser exportados do monitor.

NOTA: Os arquivos do AutoPath importados para o monitor podem ser modificados, mas as alterações não serão sincronizadas com o John Deere Operations Center.

Quando uma máquina é colocada em um talhão que tem um arquivo de Operação de Origem associado, as linhas do AutoPath otimizadas para o menor número de caminhos serão geradas automaticamente. A pista atual do AutoPath pode ser editada na página Selecionar Pista de Orientação. Selecione o botão Método para selecionar o método usado para gerar passagens. O AutoPath (linhas) tem as seguintes opções de geração de pistas:

- Selecione Otimizar para Passagens Mais Poucas para cobrir totalmente o campo usando o menor espaço possível de passagens.

NOTA: Se a largura de trabalho da operação atual for mais estreita do que a largura de trabalho da operação de origem, a opção Seguir Passagens de Operação de Origem fica automaticamente cinza.

- Selecione Seguir Passagens da Operação de Origem para usar apenas passagens alinhadas com as passagens das operações de origem. As seguintes passagens de operação de origem reduzem a compactação, mas podem resultar em sobreposição da cobertura.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Caixa de Seleção Padronizar Método

A opção padrão é Otimizar para a Menor Quantidade de Passadas. Para alterar o padrão para Seguir as Passadas da Operação de Origem, selecione o botão de rádio e marque a caixa de seleção Padronizar com este Método. Esta etapa garante que o método de geração permaneça o mesmo entre os talhões.

As linhas do AutoPath (linhas) assumem como padrão 20 m (66 pés) além do final da linha. As extensões de linha podem ser alteradas nas configurações avançadas. O AutoPath (linhas) pode conectar linhas em uma folga de até 50 m (164 pés), como em um canal.

NOTA: As Extensões de Linha assumirão o padrão "Desligado" se a plataforma detectada for a máquina de Cana-de-açúcar.

NOTA: Consulte a ajuda na tela para obter mais informações sobre as configurações avançadas.

AutoPath (Contornos)

NOTA: Arquivos AutoPath não podem ser exportados do monitor.

O AutoPath (contornos) usa as informações de contorno do talhão para criar linhas de orientação. O AutoPath (contornos) requer informações precisas sobre os contornos do talhão para gerar passagens. Esse método é adequado para máquinas operando em linhas sem cultura e plantando novas culturas em linha.

Gerar o AutoPath (Contornos):

Quando uma máquina puxa para um talhão que não tem um arquivo de operação de origem associado, mas tem um contorno definido, o AutoPath (contornos) gera passagens com base nas seguintes condições:

- Quando um Plano de Orientação Não Integrado a partir do Contorno for compartilhado, o AutoPath (contornos) gerará dados diretamente.
- Se nenhum plano Não Integrado tiver sido compartilhado, mas um contorno for definido para o talhão atual, o operador poderá selecionar um Plano de Contorno existente para o talhão ou criar um novo plano de contorno usando o menu Dados.
- Se nenhuma informação de Contorno de Talhão estiver preenchida, o usuário poderá selecionar o atalho para o Aplicativo de Talhões e Contorno para concluir a configuração das informações de contorno. O AutoPath (Contornos) não pode ser concluído até que o contorno seja preenchido.

NOTA: Se o arquivo de Operação de Origem existir, o AutoPath (linhas) gerará passagens a partir dos dados da Operação de Origem.

Se a solicitação inicial para Alinhar ao contorno foi ignorada, o AutoPath (Contornos) pode ser gerado a qualquer momento usando Ajustar Pista de Orientação para selecionar a Linha do AutoPath e, em seguida, escolher um plano de contorno existente ou criar um novo ao editar a linha do AutoPath.

O AutoPath (contornos) tem os seguintes métodos de geração de pistas de orientação:

- Selecione o Ângulo de direção para gerar pistas no ângulo desejado.
- Selecione Alinhar ao contorno para gerar pistas paralelas a uma borda do contorno.
- Selecione Da pista existente para gerar pistas retas paralelas a uma linha de orientação existente.

O recurso Alinhar ao contorno permite que o operador crie facilmente um conjunto de pistas de orientação retas alinhadas a uma seção definida de um contorno de talhão. O monitor assume como padrão a borda reta mais longa do contorno, mas qualquer borda pode ser selecionada.

As linhas do AutoPath (contorno) assumem como padrão 20 m (66 ft) além do final da linha.

NOTA: Consulte a ajuda na tela para obter mais informações sobre as configurações avançadas.

Criação de Cabeceiras:

quando a cabeceira é definida no AutoPath - contorno, os Talhões e Contornos devem indicar que a cabeceira é definida em outro lugar e direcionar os usuários para a definição de cabeceira do AutoPath.

Para criar a Cabeceira, siga este procedimento:

1. Vá para Editar AutoPath.
2. Selecione Origem da Cabeceira do AutoPath.



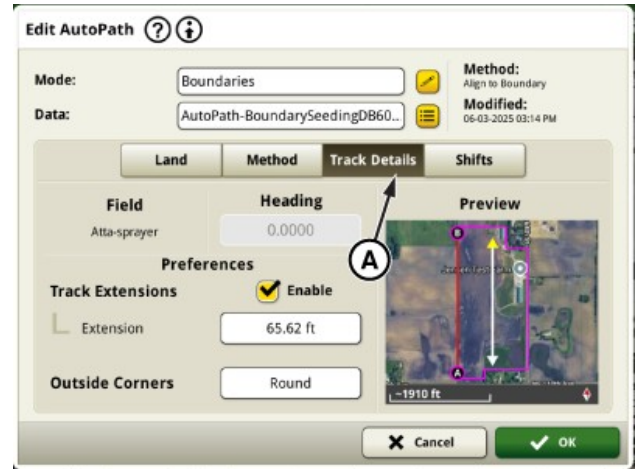
PC676263—UN—17JUN25

Origem da Cabeceira

A—AutoPath

3. Clique em Passagens da Máquina para definir o número de passagens.
4. Clique em OK para concluir o procedimento.

Detalhes da Pista:



PC676267—UN—24JUN25

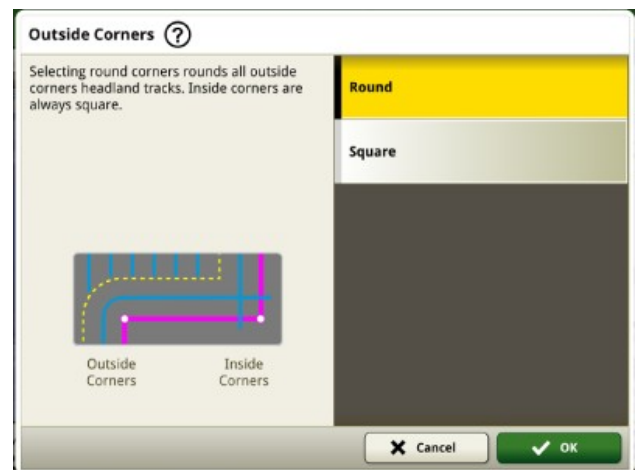
Página Detalhes da Pista de Orientação

A—Aba Detalhes da Pista de Orientação

A aba Detalhes da Pista exibe as informações sobre Talhão, Direção, Contorno e Cabeceira da pista de orientação selecionada.

NOTA: As informações de Contorno e Cabeceira não são necessárias com o AutoPath gerado a partir de linhas.

A preferência Tipo de Canto Externo oferece a opção de seleção entre um canto externo quadrado ou redondo.



PC676266—UN—24JUN25

Cantos Externos

A janela Visualizar exibe uma visualização do AutoPath que seria gerado. A direção da pista de orientação pode ser modificada selecionando-se a caixa de entrada e ajustando aos valores necessários.

O método de geração do AutoPath pode ser alterado na guia Detalhes da Pista de Orientação selecionando-se o botão Editar ao lado do nome do método.

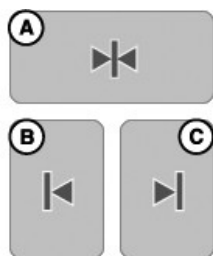
NOTA: Consulte a ajuda na tela para obter mais informações.

As configurações de Visibilidade da Pista podem ser usadas para selecionar as linhas que são mostradas na visualização do mapa. A visualização do mapa pode ser mudada entre todas as pistas, pistas de talhão e pistas de cabeceira. A visualização padrão é Mostrar Todas as Pistas.

NOTA: As configurações de Visibilidade da Pista não estão disponíveis no AutoPath (linhas).

ZIDXK1X, 1751352575676-54-29SEP25

Mudança de Pista



PC16665—UN—18MAR13

A—Mudança de Pista Central
B—Mudança de Pista Esquerda
C—Mudança de Pista Direita

A mudança de pista ajusta a posição da pista definida para a esquerda, para o centro ou para a direita da máquina. Use a Mudança de pista para compensar o desvio do GPS (Sistema de posicionamento global).

NOTA: O desvio é inerente a qualquer sistema GPS baseado em satélite e corrigido diferencialmente.

Ao usar a correção diferencial SF1, SF2 ou SF3 (ou o modo Pesquisa Rápida RTK), a pista pode ser deslocar com o tempo ou ao ligar/desligar a alimentação. A Mudança de Pista pode ser utilizada para compensar o desvio do GPS.

A mudança de pista ajusta a pista de orientação 0 e todas as linhas de orientação a ela associadas. As linhas de orientação são deslocadas para a direita ou esquerda de acordo com a distância previamente especificada. Um operador também pode centralizar uma linha de orientação na máquina.

Para centralizar a linha no local atual da máquina, selecione Mudança de Pista Central (A). Para mover a linha para a esquerda, selecione Mudança de Pista Esquerda (B). Para mover a linha para a direita, selecione Mudança de Pista Direita (C).

NOTA: O padrão do mestre da mudança de pista é **LIGADO**.

A mudança de pista ficará desabilitada enquanto a gravação de curva adaptativa estiver ativa.

O valor máximo permitido do incremento de mudança com o AutoTrac ativado é 30 cm (12 in). Com o

AutoTrac inativo, o operador pode fazer o deslocamento de até 914 cm (360 in).

O uso da mudança de pista não é recomendado com curvas adaptativas. A mudança é baseada na direção atual da pista, não na geometria de toda a pista. A mudança de pista pode fazer com que algumas porções da pista mudem para mais perto ou mais longe da mudança desejada.

NOTA: A Mudança de Pista Central não está disponível quando o Sensor de Linha está sendo usado para Curvas AB e Trajetória de Contorno

A mudança de pista está disponível ao usar curvas AB. (Consulte Mudança de Curvas AB).

As mudanças totais são visíveis somente ao editar uma linha de orientação de pista reta ou de pista circular. A função Apagar as mudanças está disponível para todas as pistas.

Mudanças na Linha de Orientação Compartilhada

Para compartilhar uma mudança na linha de orientação:

1. Mude a linha de orientação ativa.
2. Abra a Lista de Pistas de Orientação.
3. Selecione o botão Compartilhar para compartilhar a linha ativa e suas alterações com o grupo de trabalho.

Para receber uma mudança de linha de orientação:

NOTA: Se a linha de orientação ativa foi modificada por outro operador, a notificação de mudança não aparece até que a linha ativa seja selecionada novamente.

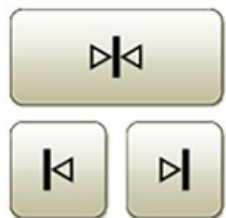
1. Selecione uma linha de orientação diferente.
2. Selecione novamente a linha de orientação anterior.

Mudança de Linha Simples

NOTA: A mudança de linha simples está disponível somente para pistas de orientação retas e curvas AB.

O AutoTrac permanece ativo se um deslocamento de pista única for aplicado.

NOTA: A mudança de pista simples pode ser usada somente para mudar a pista até 30% do espaçamento entre pistas para trilhas retas e 40% para curvas AB.



PC28718—UN—25AUG22

Botões da Mudança de Linha Simples

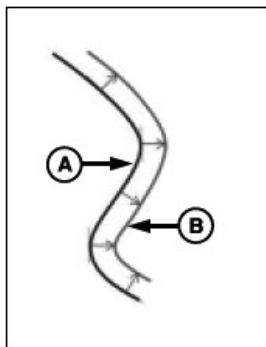
- A—Mudança de Pista Central
- B—Mudança de Pista Esquerda
- C—Mudança de Pista Direita

A mudança de linha simples ajusta a posição de uma linha de orientação única para a esquerda ou direita sem afetar a localização ou a forma das pistas de orientação ao redor dela. No final de uma curva ou quando uma nova pista de orientação é selecionada, a mudança é redefinida para zero.

O módulo de mudança de linha simples pode ser adicionado a uma página de execução usando o aplicativo Gerenciador de Layout.

Mudança de Manobras AB

Os Monitores G5 mudam as curvas AB usando uma lógica diferente de outros métodos de orientação. Em vez de mudanças retas e laterais, as curvas AB usam mudanças radiais. As mudanças radiais são compatíveis com o movimento direcional perpendicular à tangente da curva em cada ponto ao longo da pista. Cada ponto ao longo da curva é deslocado durante regeneração. O formato e a geometria da curva são alterados com a mudança.



PC27479—UN—06SEP19

Exemplo de Mudança de Curva AB

- A—Curva AB
- B—Nova Manobra AB

Quando uma curva AB (A) é mudada, a nova curva AB (B) é mudada radialmente no ponto da mudança. A mudança radial é propagada ao longo do comprimento da linha. O espaçamento entre pistas e a direção da nova curva AB são baseados na curva AB original.

NOTA: A suavização das curvas é aplicada a cada nova passagem. A suavização pode causar pequenas lacunas na cobertura. Se necessário, a suavização dos segmentos de linha pode ser desligada nas configurações de orientação.

Importação e Exportação de Curvas AB Deslocadas

Se estiver importando curvas AB com deslocamentos de um Monitor GreenStar 3 2630, as linhas deslocadas serão importadas. Se quaisquer dimensões ou aplicações mudarem, as curvas AB não serão geradas novamente com base nessas alterações. Para compensar essas alterações, a curva AB deve ser recriada usando a curva AB original.

As mudanças radiais de um Monitor G5 não são compatíveis com outros tipos de monitores.

As curvas AB exportadas para Monitores GreenStar 2, Monitores GreenStar 3 ou John Deere Operations Center mantêm seus deslocamentos radiais quando importados de volta para um Monitor G5 somente se a curva AB não for modificada em outros tipos de monitores.

NOTA: O monitor Geração 4 não oferece suporte à importação de deslocamentos.

ct47125,1705346976821-54-29SEP25

Notificação de Alteração da Largura de Trabalho

Ative a Notificação de Alteração da Largura de Trabalho para receber uma notificação sempre que a largura de trabalho da máquina ou do implemento for alterada.

ct47125,1708279572721-54-18FEB24

Linhas Permanentes

Linhas permanentes são linhas de orientação destacadas em uma cor diferente para lembrar o operador para executar uma ação nessa passagem. Por exemplo, linhas permanentes podem lembrar o operador de desligar manualmente seções da plantadeira, assim não são plantadas sementes em caminhos predeterminados. Esses caminhos predeterminados podem ser usados para linhas das rodas durante a temporada para reduzir a compactação do solo e danos à cultura no restante do talhão.

Para obter mais informações sobre linhas permanentes, consulte a ajuda na tela.

ct47125,1708279572586-54-18FEB24

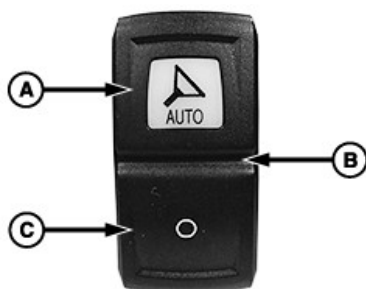
Sinal Compartilhado

O sinal compartilhado usa o sinal de correção da

máquina para compartilhar sinal com o receptor do implemento e outras máquinas ao usar o Sincronismo da Máquina John Deere. O receptor com o sinal de correção mais preciso deve ser montado na máquina.

ct47125,1708279572455-54-18FEB24

Interruptor de Estrada e de Retomada



PC20494—UN—19AUG19

Interruptor de Estrada e de Retomada

A—Posição de Retomada

B—Posição On (Ligado)

C—Posição Desligada

No interruptor de estrada e de retomada, selecione:

- Posição de retomada (A) — Metade AUTO do interruptor basculante.
- Posição Ligado (B) — Posição intermediária do interruptor basculante.
- Posição Desligado (C) — Metade aberta do interruptor basculante.

ct47125,1708279572310-54-18FEB24

Espaçamento entre Pistas

NOTA: Quando a máquina está acima de 16 km (10 mi) da pista de orientação 0, a precisão das linhas de orientação é reduzida.

O Espaçamento entre Pistas é usado no aplicativo de orientação para determinar a distância de cada passagem em relação à passagem anterior. O Espaçamento Entre Pistas é similar à Largura de Trabalho, mas o Espaçamento Entre Pistas é usado somente para orientação e os dois valores são independentes um do outro.

Para manter a largura da linha entre passagens, ajuste o Espaçamento Entre Pistas para ser igual à Largura de Trabalho. Para garantir alguma sobreposição para cultivo, pulverização ou compensar algum deslocamento do GPS, faça o Espaçamento entre Pistas ser inferior à Largura de Trabalho.

ct47125,1708279572181-54-18FEB24

Conjunto de Pistas

Um conjunto de pistas é um grupo de linhas de orientação criadas pelo operador. Os conjuntos de pistas permitem que um operador alterne entre as diferentes pistas de orientação rapidamente.

Criação de um Conjunto de Pistas

1. Selecione o botão Ajustar Pista ou selecione o módulo de página de execução Próxima Pista.
2. Selecione o botão Novo Conjunto de Pistas.
3. Selecione o botão Adicionar Pista e selecione a pista desejada na lista.
4. Repita a etapa 3 até que todas as pistas desejadas sejam adicionadas ao conjunto de pistas.

Selecionar um Conjunto de Pistas

1. Selecione o botão Ajustar Pista ou selecione o módulo de página de execução Próxima Pista.
2. Selecione um conjunto de pistas na página Lista de Pistas de Orientação.

NOTA: Remover uma linha de um Conjunto de Pistas não a exclui do monitor. Excluir um Conjunto de Pistas não exclui as linhas no Conjunto de Pistas no monitor.

Mais informações podem ser obtidas nos arquivos de Ajuda na Tela.

ct47125,1708279572049-54-18FEB24

Troca de Pista



PC17412—UN—15JUL13

Trocar de Pista permite que os operadores troquem de linhas de orientação. Trocar Pista pode ser usado através da criação de um Conjunto de Pistas (grupo de linhas de orientação) ou utilizando o conjunto global de pistas (todas as linhas de orientação disponíveis no monitor). Quando selecionado, Trocar Pista altera a pista de orientação com base na ordem das linhas de orientação definidas no Conjunto de Pistas.

Trocar para Próxima Pista

NOTA: O botão Trocar Pista fica desativado (cinza) se um Conjunto de Pistas não for selecionado.

Para selecionar a próxima pista de orientação, use um dos seguintes métodos:

- Selecione Trocar no módulo Próxima Pista.

- Selecione Trocar Pista na barra de atalhos.

ct47125,1708279571907-54-18FEB24

Seleção da Pista de Orientação

Quando a Seleção da Pista de Orientação estiver habilitada, o monitor selecionará automaticamente uma pista de orientação a qualquer momento que um cliente, uma fazenda ou um campo for selecionado. Se um campo tiver várias pistas associadas, a primeira pista na Lista da Pista de Orientação será selecionada como a pista ativa.

NOTA: A pista de orientação ativa não muda se um operador selecionar um novo campo enquanto o AutoTrac estiver ativado.

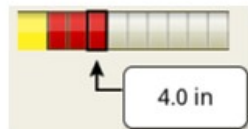
Se o campo selecionado não tiver pistas de orientação associadas ou se o operador limpar a seleção de cliente, fazenda e campo, o nome da pista mudará para "---", indicando que não há nenhuma pista ativa. Para selecionar uma pista de orientação, selecione Definir Pista de Orientação na página principal do aplicativo Orientação ou selecione um cliente, uma fazenda e um campo no aplicativo Campos.

NOTA: A Seleção da Pista de Orientação está ativada por padrão. Uma restauração de dados de fábrica ou reprogramação de software retorna este recurso para as configurações de fábrica.

ct47125,1708279571781-54-18FEB24

Configurações da Barra de Luzes

NOTA: A Barra de Luzes também é referida como Indicador de Precisão do Caminho.



PC28719—UN—25AUG22

Tamanho do Passo da Barra de Luzes

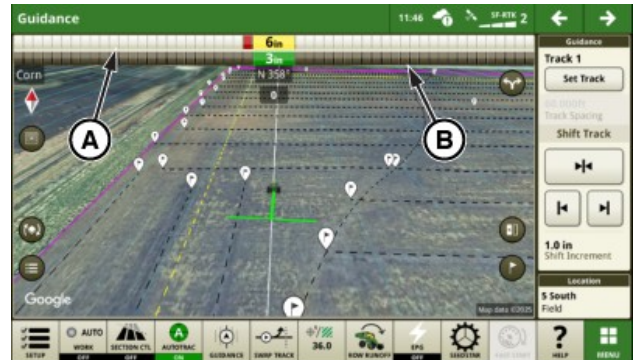
Tamanho do Passo — Usado para definir o valor da distância do desvio de pista que cada caixa representa na barra de luzes.

Virar no Sentido da Direção — Quando esta opção é selecionada, as luzes acesas à esquerda da barra de luzes indicam que a máquina deve ser virada para a esquerda para se alinhar com a pista de orientação.

Direção de Desvio de Pista — Quando esta opção é selecionada, as luzes acesas à esquerda da barra de

luzes indicam que a máquina deve ser virada para a direita para se alinhar com a pista de orientação.

Barra de Luzes de Orientação de Implemento Passivo



PC671879—UN—24JUN25

A—Barra de Luzes da Máquina
B—Barra de Luzes do Implemento

Ao utilizar orientação passiva de implemento, o display acrescenta uma segunda barra de luzes.

Barra de luzes da máquina (A) — Exibe a distância para a direita ou esquerda que a máquina está fora da pista de orientação.

Barra de luzes do implemento (B) — Exibe a distância, para a direita ou esquerda, do centro de rotação do implemento em relação à pista de orientação.

ZIDXK1X,1750077355275-54-16JUN25

Detalhes do Mapa do AutoPath

Selecione o botão Detalhes do Mapa do AutoPath para ver as informações de linha e passagens da operação de origem. Os detalhes do Mapa do AutoPath permitem ao operador visualizar como o AutoPath planejou as pistas de orientação em um talhão específico.

Selecione o botão Linhas para ocultar ou exibir os dados de linha.

Selecione as Passagens da Operação de Origem para ocultar ou exibir as passagens geradas a partir da operação de origem.

Marque a caixa de seleção Direções de Origem para ocultar ou exibir as setas direcionais. Quando ativadas, as setas direcionais mostram a direção de deslocamento da Passada de Origem.

ct47125,1708279571499-54-18FEB24

Gráfico Circular de Status do AutoTrac

O ícone do AutoTrac tem quatro estágios representados pelo Gráfico Circular de Status do AutoTrac:

1. Instalado



Instalado

PC28729—UN—25AUG22

A unidade de controle de direção e todo o hardware restante necessários para uso estão instalados.

- A unidade de controle de direção é detectada.
- Uma licença AutoTrac foi detectada.

NOTA: Se suportada, a segurança da unidade de controle da direção deve ser preenchida.

2. Configurado



Configurado

PC28730—UN—29AUG22

O Modo de Rastreamento foi determinado e uma Pista de orientação 0 válida foi estabelecida. O nível correto de sinal do StarFire para AutoTrac é selecionado. As seguintes condições da máquina devem ser atendidas:

- O sistema de orientação está LIGADO.
- A pista de orientação 0 está definida.
- Detectado Sinal Válido do GPS
- A unidade de controle de direção não possui falhas ativas.
- A mensagem do TCM está disponível e válida.
- A máquina está na marcha de operação adequada.

NOTA: O AutoTrac permanece em "1 Pizza" quando o Modo Pomar está ativo porque o Modo Pomar não é suportado para orientação do AutoTrac. Isso é definido pela Licença SF, que controla o acesso ao recurso. O Modo Pomar não é um sinal válido para o AutoTrac.

NOTA: Se o Sinal do GPS não for válido, consulte o Manual do Operador do StarFire ou o Manual Técnico para obter mais informações.

3. Ativado



Ativado

PC28731—UN—25AUG22

Botão LIGA/DESLIGA do AutoTrac foi pressionado. Todas as condições foram atendidas para que o AutoTrac funcione e o sistema está pronto para ser ativado.

- Selecione o botão LIGA/DESLIGA DA DIREÇÃO para "Ligar a Direção."

4. Acionado



Acionado

PC28732—UN—25AUG22

O interruptor de retomada foi pressionado e o AutoTrac está dirigindo a máquina.

- Pressione o interruptor de retomada da máquina para ativar o AutoTrac.
- A velocidade está dentro da faixa válida
- Rumo/ângulo da máquina dentro da faixa apropriada da esteira
- Largura da máquina dentro de 40% da largura da esteira
- Retomar a Troca Ativada

Último Código de Saída: Indica por que o AutoTrac está desativado ou por que não será ativado. Os códigos de saída são exibidos em uma nova janela no topo da página.

ZIDXK1X,1749541393875-54-10OCT25

Configuração da Pista de Orientação



PC28720—UN—25AUG22

A—Botão Configurar Pista de Orientação
B—Adicionar Pista de Orientação
C—Filtrar/Ordenar Pistas de Orientação

1. Selecione CONFIGURAR PISTA na página de orientação principal.
2. Na Lista de Pista de Orientação, selecione uma linha de orientação existente ou crie uma.

Use o Centro de Ajuda na tela para obter mais informações sobre a criação de pistas de orientação diferentes.

ct47125,1708279571183-54-23MAY24

Ativar o AutoTrac



PC28733—UN—30AUG22

Alternar LIGA/DESLIGA da direção

A—Direção Ligada
B—Direção Desligada

Os critérios a seguir são obrigatórios para habilitar o AutoTrac:

- A máquina deve possuir uma unidade de controle de direção com AutoTrac.
- Licença válida que inclui AutoTrac.
- Uma pista de orientação foi criada. Para informações sobre a criação de uma pista de orientação, consulte "Criar Pista de Orientação" nesta seção.
- O nível correto de sinal do StarFire para AutoTrac está selecionado (SF1, SF2, SF3 ou RTK) e um sinal GPS válido foi adquirido.
- AutoTrac com sinais de GPS válidos, incluindo SF1, SF2, SF3 ou RTK.
- A unidade de controle de direção não deve possuir falhas ativas.

NOTA: O tipo de máquina e a versão de software da unidade de controle de direção determina as velocidades mínima e máxima permitidas.

Para ativar o AutoTrac, selecione o interruptor LIGA/DESLIGA da Direção na página principal do aplicativo "Orientação" do AutoTrac™ ou selecione a tecla de atalho "AutoTrac" na página inicial. Esses botões desabilitam o AutoTrac se forem selecionados novamente.

ct47125,1708279571041-54-18FEB24

Ative o AutoTrac

⚠ CUIDADO: Evite riscos de acidentes ou ferimentos. Enquanto o AutoTrac estiver engatado, o operador é responsável por fazer a manobra no final do caminho e por evitar colisões.

Não tente ligar (ativar) o sistema AutoTrac durante o transporte em uma estrada.

1. Selecione o botão LIGA/DESLIGA da Direção uma vez para ligar ou desligar a direção.
2. Dirija a máquina sobre uma pista de orientação e uma linha de navegação destacada aparecerá na frente do ícone da máquina.
3. Engate manualmente o AutoTrac pressionando o interruptor de retorno do AutoTrac™ quando desejar assistência de direção.

ct47125,1708279570911-54-18FEB24

Interruptor de Retomada



PC28734—UN—29AUG22

Exemplo de Interruptor de Retomada



Ícone do AutoTrac

PC20427—UN—28JUL16

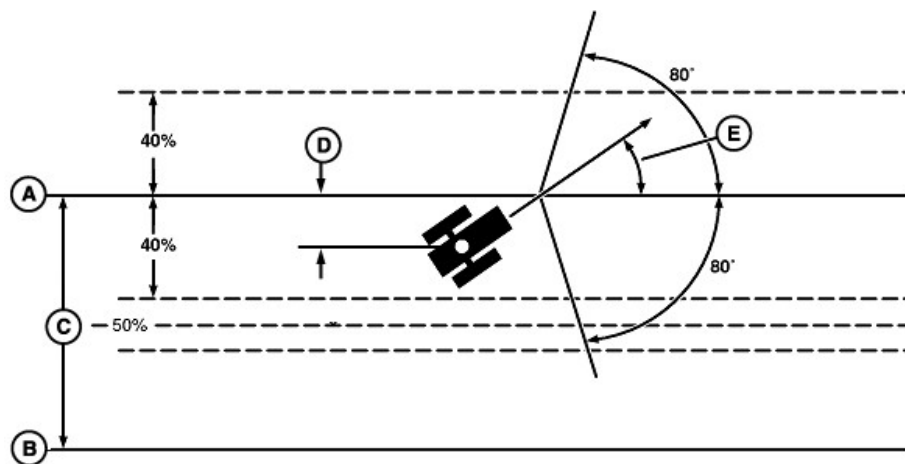
A—Interruptor de Retomada

NOTA: Dependendo do tipo e modelo da máquina, a localização do interruptor de retomada será diferente. Para obter informações sobre a localização do interruptor de retomada, consulte o Manual do Operador da máquina.

Pressione o interruptor de retomada para passar o AutoTrac do estágio habilitado para o estágio ativado.

ct47125,1708279570776-54-18FEB24

Reativar o AutoTrac na Próxima Passagem



Rastreamento

PC8866—UN—02NOV05

A—Pista de orientação 0
B—Pista 1 Sul
C—Espaçamento Entre Pistas

D—Erro Lateral
E—Erro de Direção da Pista de Orientação

Ao chegar ao final da linha, o operador deve virar a máquina para a próxima passagem. Ao girar o volante, o AutoTrac é desativado.

O AutoTrac pode ser acionado novamente pressionando o interruptor de retomada somente depois que as seguintes condições forem atendidas:

NOTA: A unidade de controle de direção determina a velocidade máxima quando a máquina está usando o AutoTrac.

O tempo limite de reversão depende da máquina. Após o tempo limite em marcha à ré a máquina deve ser colocada em uma marcha de avanço antes de se ativar a reversão novamente.

NOTA: O número da pista de orientação é exibido no mapa a meia distância entre as duas pistas de orientação.

ct47125,1708279570643-54-09DEC25

Velocidades Mínima e Máxima

A máquina e as versões de software da unidade de controle de direção determinam as velocidades mínima e máxima.

NOTA: Em certas máquinas, o AutoTrac pode operar em velocidades tão baixas quanto 0,1 km/h (0,06 mph). Consulte o Manual do Operador da máquina para obter mais informações.

Limites de Velocidade de Avanço

AutoTrac Integrado		
Máquina	Limite de Alta Velocidade de Avanço	Limite de Velocidade Baixa de Avanço
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha 6R, 7R e 8R	Roda: 36 km/h (22.4 mph) Pista: 31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Tratores Articulados	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph)

AutoTrac Integrado		
Máquina	Limite de Alta Velocidade de Avanço	Limite de Velocidade Baixa de Avanço
		MST: 1,5 km/h (0,9 mph)
Pulverizadores	40 km/h (24.8 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Colheitadeiras	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Forrageiras Autopropelidas	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Enfardadeiras Autopropelidas	28 km/h (17.4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Colheitadeiras de Algodão	15 km/h (9.3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 km/h (18.6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

AutoTrac™ Universal 300 e Unidade de Controle AutoTrac™ 300		
Máquina	Limite de Alta Velocidade de Avanço	Limite de Velocidade Baixa de Avanço
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha	30 km/h (18.6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Tratores Articulados	30 km/h (18.6 mph)	1 km/h (0.6 mph)
Pulverizadores	37 km/h (23.0 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Colheitadeiras	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Forrageiras Autopropelidas	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Enfardadeiras Autopropelidas	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Colheitadeiras de Algodão	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

AutoTrac Universal 200		
Máquina	Limite de Alta Velocidade de Avanço	Limite de Velocidade Baixa de Avanço
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha	30 km/h (18.6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Tratores Articulados	30 km/h (18.6 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Pulverizadores	37 km/h (23.0 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Colheitadeiras	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Forrageiras Autopropelidas	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Enfardadeiras Autopropelidas	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Colheitadeiras de Algodão	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)

Controlador AutoTrac — Raven		
Máquina	Limite de Alta Velocidade de Avanço	Limite de Velocidade Baixa de Avanço
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha	31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Tratores Articulados	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph)
Enfardadeiras Autopropelidas	20 km/h (12,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

Limites de Velocidade de Ré

AutoTrac Integrado		
Máquina	Ré e Tempo Permitido	Limite de Alta Velocidade de Ré
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha 7R e 8R 7R (N.S. 110101—) 8R (N.S. 160001—) 8RT (N.S. 923001—) 8RX (N.S. 801001—)	Sim, Sem Limite	10 km/h (6.2 mph)
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha 6R, 7R e 8R 7R (N.S. —110100) 8R (N.S. —160000) 8RT (N.S. —923000)	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Tratores Articulados	Não	—
Pulverizadores	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Colheitadeiras	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Forrageiras Autopropelidas	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Enfardadeiras Autopropelidas	Não	—
Colheitadeiras de Algodão	Sim, 45 s	5 km/h (3.1 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)

AutoTrac™ Universal 300 e Unidade de Controle AutoTrac™ 300		
Máquina	Ré e Tempo Permitido	Limite de Alta Velocidade de Ré
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Tratores Articulados	Não	—
Pulverizadores	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Colheitadeiras	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Forrageiras Autopropelidas	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Enfardadeiras Autopropelidas	Não	—
Colheitadeiras de Algodão	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)

AutoTrac Universal 200		
Máquina	Ré e Tempo Permitido	Limite de Alta Velocidade de Ré
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Tratores Articulados	Não	—
Pulverizadores	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Colheitadeiras	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Forrageiras Autopropelidas	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Enfardadeiras Autopropelidas	Não	—
Colheitadeiras de Algodão	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)

Controlador AutoTrac — Raven		
Máquina	Ré e Tempo Permitido	Limite de Alta Velocidade de Ré
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Tratores Articulados	Não	—
Enfardadeiras Autopropelidas	Não	—

ZIDXK1X,1749542759320-54-23JUN25

Previsor de Giro



PC17238—UN—11JUL13

O previsor de giro alerta o operador ao prever o final da passagem e exibe a distância até o final da passagem na visualização do mapa.

Na página Configurações Avançadas do aplicativo Orientação, use o botão de alternância para ativar ou desativar o previsor de giro. Quando o previsor de giro estiver ativado, o ícone do previsor de giro aparecerá no mapa.

O previsor de giro destina-se somente à previsão de um ponto de giro da máquina usando o Parallel Tracking ou o AutoTrac enquanto estiver no modo de pista de orientação reta. O previsor de giro não é um alerta de cabeceira. As previsões de giro se baseiam exclusivamente no comportamento da máquina em giros anteriores. Os pontos de giro também são definidos quando o AutoTrac está desativado e o erro de direção ultrapassar 45°. As previsões de giro coincidem com o limite do talhão apenas se este for linear e contínuo, ou se o operador fizer curvas antes ou depois do limite do talhão.

A distância diminui até o giro previsto, e alertas sonoros soam quando a máquina está a 10 segundos da

intersecção do ponto de giro. Os alertas sonoros soam novamente quando o ponto de giro previsto foi atingido.

O indicador visual muda para amarelo a 10 segundos do giro previsto e depois para vermelho após passar pelo local do giro previsto. Uma linha de intersecção branca marca o local de giro.

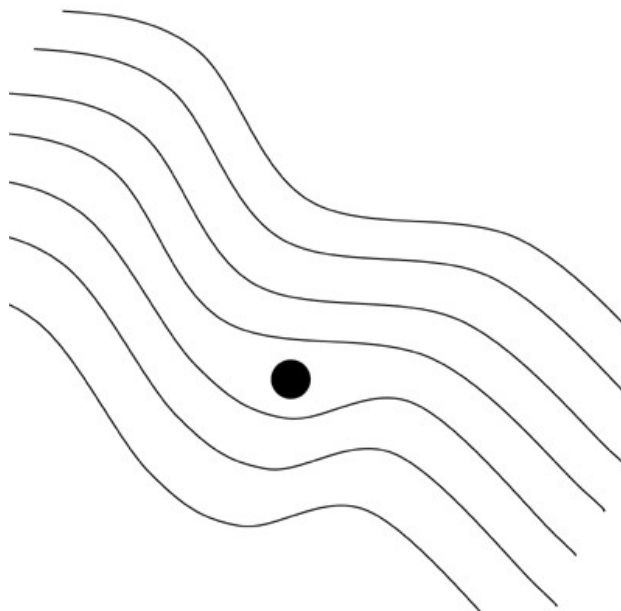
Ícone do Mapa do Previsor de Giro

Quando o previsor de giro estiver ligado, o ícone do previsor de giro é exibido no mapa. O ícone do previsor de giro é usado para acessar as Configurações do Previsor de Giro e desligar o previsor de giro usando o botão de alternância.

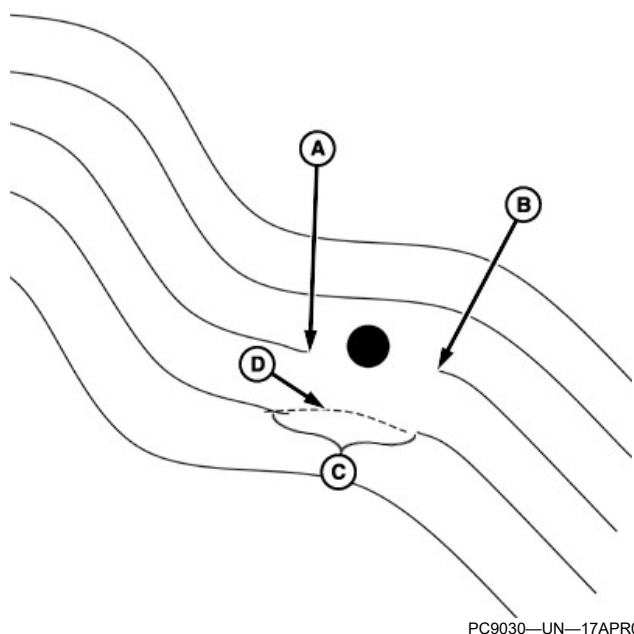
Quando desligado, o previsor de giro não alerta o operador ao prever o final da passagem e exibe a distância até o final da passagem na visualização do mapa. O previsor de giro deve ser reativado manualmente na página Configurações Avançadas do aplicativo Orientação. O símbolo do previsor de giro não é exibido no mapa quando desligado.

ct47125,1708279570255-54-18FEB24

Navegar em Volta de Obstáculos



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Gravação Desligada**
B—Gravação Ligada
C—Aberturas Resultantes no Passe Seguinte
D—Dirigido Manualmente para Restabelecer o Caminho

O operador deve contornar quaisquer obstáculos encontrados em um campo enquanto opera as Curvas Adaptativas, como um poço, poste telefônico ou linha de energia.

NOTA: Selecione o botão linha reta para gravar um caminho reto em volta do obstáculo para evitar uma lacuna no caminho.

Gravação LIGADA: Se a gravação for deixada ligada ao dirigir ao redor de um obstáculo, o desvio do caminho propagado será gravado e se tornará uma parte do caminho. No passe seguinte, quando se aproximar da área do talhão, o caminho propagado para o passe que a máquina está será incorporado àquele desvio. A máquina virará ao longo do desvio. Para eliminar esse desvio, o operador deve assumir manualmente a direção da máquina e eliminá-lo. Quando o operador passar pelo desvio no talhão e retornar ao caminho desejado, o interruptor de retorno do AutoTrac pode ser acionado e o AutoTrac assumirá a direção da máquina.

Gravação DESLIGADA: Se a gravação for desligada ao se aproximar e ultrapassar o obstáculo e religada depois de contornar o obstáculo, e o AutoTrac for acionado para finalizar a passagem, haverá uma lacuna no caminho gravado no local do obstáculo. No caminho seguinte, quando a máquina se aproximar da abertura, o operador deve assumir a direção manual da máquina e navegar através dela. Depois de passar pela lacuna e o caminho propagado for retomado, o AutoTrac pode ser ativado. A folga não aparecerá nas passagens

subsequentes enquanto a gravação for acionado para a próxima passagem.

ct47125,1708279570135-54-18FEB24

Mensagens de Desengate do AutoTrac

Mensagens de desativação do AutoTrac – Cada vez que o AutoTrac é desativado, dois tons são seguidos por um alerta explicando por que ele foi desativado. Também são exibidas mensagens explicando porque o AutoTrac não foi engatado. As mensagens de desativação são exibidas por 7 segundos e desaparecem.

Mensagens de Desengate do AutoTrac	
Código	Mensagem
702752.00	Nada Verificado Ainda
702752.01	Volante Movido
702752.02	Velocidade da Roda Muito Lenta
702752.03	Velocidade da Roda Muito Alta
702752.04	Marcha Inválida
702752.05	Número de Rastreamento Alterado
702752.06	GPS de Frequência Não Dupla
702752.07	SSU Tem Códigos de Diagnóstico de Falhas Ativos
702752.08	Última Transição Correta
702752.09	Mensagens do GSD Ruins
702752.10	Sem Parallel Tracking
702752.11	Keycard Ausente
702752.12	Erro de Direção Muito Grande
702752.13	Erro de Desvio Muito Grande da Pista de Orientação
702752.14	Interruptor do Assento Aberto
702752.15	Temperatura do Óleo Muito Baixa
702752.16	TCM Ausente
702752.17	Código de Ativação Inválido
702752.18	Modo de Diagnóstico da Válvula de Controle
702752.19	Interruptor da Plataforma da Colheitadeira Desligado
702752.20	Interruptor Estrada/Talhão da Colheitadeira Ligado
702752.21	Tensão Instável
702752.22	AutoTrac Ativo em Ré por Muito Tempo
702752.23	AutoTrac Ativo Abaixo do Limite de Velocidade Baixa Por Muito Tempo
702752.24	Curvatura Muito Alta
702752.25	Máquina Não Está se Movimentando em Avanço
702752.26	Linha ELX Baixa (Desligamento)
702752.27	Dados da Marcha Inválidos
702752.28	Dados do Interruptor de Recuperação Inválidos
702752.29	Mensagem da Chave de Partida Inválida
702752.30	Interruptor da Orientação de Linha/AutoTrac da Forrageira Autopropelida Está Desligado
702752.31	Interruptor de Parada de Emergência da Forrageira Autopropelida Ativado
702752.32	AutoTrac Não Ativado
702752.33	Aquisição de Linha

702752.34	Rastreamento em Linha
702752.35	Direção Desconhecida
702752.36	Transição para o GPS Muito Demorada
702752.37	Fora de Linha
702752.38	Tempo Limite do Sensor de Movimento Desengrenado Expirou
702752.39	Sequência da Mensagem Incorreta
702752.40	A Máquina Não Pode Atingir a Curvatura da Pista de Orientação Comandada
702752.41	A Velocidade da Máquina no GPS Não Corresponde À Velocidade da Máquina Baseada nas Rodas
702752.42	Curvatura Atual Incompatível
702752.43	A Máquina está em Estacionamento
702752.44	Mensagem dos Comandos da Direção Auxiliar Atingiu o Tempo Limite
702752.45	A Mensagem do Status da Direção Auxiliar Atingiu o Tempo Limite
702752.46	Dados do Interruptor do Assento Incorretos
702752.47	Dados do NIV Incorretos
702752.48	Dados da Distância Entre Eixos Incorretos
702752.49	A Mensagem com Informações do TCM Atingiu o Tempo Limite
702752.50	A Mensagem de Automação da Máquina Atingiu o Tempo Limite
702752.51	A Mensagem de Taxa de Rolagem/Guinada da Máquina Atingiu o Tempo Limite
702752.52	A Mensagem de Velocidade Baseada na Roda/ /Direção Atingiu o Tempo Limite
702752.53	Dados da Pista de Orientação Atingiram o Tempo Limite
702752.54	Falha Desconhecida da Unidade de Controle de Direção
702752.55	Temperatura do AutoTrac Universal Fora da Faixa
702752.56	AutoTrac Ativo em Direção de Quatro Rodas Por Muito Tempo
702752.57	Máquina em Direção Caranguejo
702752.58	Autorização Não Permitida
702752.62	Reservado
702752.63	Nenhuma Ação

ct47125,1708279569946-54-18FEB24

Orientação de Implemento AutoTrac (passivo)

O Direcionamento Passivo do Implemento AutoTrac é usado para melhorar a precisão nas condições de mudança do campo, passagens curvas e terrenos inclinados. O Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac aciona a máquina de forma a manter o implemento na linha de orientação.

O Direcionamento Passivo de Implemento do AutoTrac™ usa as medições do perfil de implemento no aplicativo Gerenciador de Equipamentos e os sinais de GPS da máquina e dos receptores do implemento. Esta informação é usada para determinar o local do receptor de implemento em relação ao receptor da máquina.

Com base na linha de orientação, o Direcionamento Passivo de Implemento do AutoTrac™ orienta a máquina para que o implemento siga a linha de orientação. Isso pode fazer com que a máquina saia da pista de orientação.

Navegue até Orientação AutoTrac

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo de Orientação do AutoTrac.



Ícone de Configurações

PC15305—UN—19MAR13

Selecione o ícone Configurações para ativar a Orientação Passiva de Implemento do AutoTrac.

NOTA: A orientação do implemento pode ser afetada por alterações nas condições do talhão, alterações nas condições ambientais e configuração inadequada da máquina ou do implemento.

Requisitos:

NOTA: Os carros graneleiros de reboque intermediário de acionamento hidráulico da Série C e 1910 são compatíveis com o Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac (passivo) e são suportados com o tipo de esteira reta, curva, limite e AutoPath.

- Monitor Universal G5
- Licença válida para Orientação de Implemento
- Receptor StarFire Montado na Máquina
 - Receptor StarFire 3000 com sinal SF2 ou RTK
 - Receptor StarFire 6000 com sinal SF3 ou RTK
 - Receptor StarFire 7000/7500 com sinal SF-RTK ou RTK
- Receptor StarFire Montado no Implemento
 - Receptor StarFire 3000 com sinal SF1, SF2 ou RTK
 - Receptor StarFire 6000 com sinal SF1, SF3 ou RTK
 - Receptor StarFire 7000/7500 com sinal SF1, SF-RTK ou RTK
- Sinal compartilhado ligado

NOTA: Se estiver usando receptores com diferentes intensidades de sinal, o receptor da máquina deve ter o melhor sinal.

O sinal compartilhado do receptor do implemento é ajustado automaticamente para ligado.

Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac em Marcha à Ré

O Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac é compatível em marcha à ré nas seguintes máquinas:

- Todas as máquinas que estão executando a configuração AT2
- Tratores das Séries 7, 8 e 9 com implementos de tração única

A velocidade recomendada durante a operação do Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac no modo de marcha à ré está entre 3—6 km/h (2—4 mph). Para um desempenho ideal, retorne ao modo de avanço quando os erros da máquina e do implemento forem de 13 cm (5 in) ou menos.

Para ver em qual configuração a máquina está sendo executada, vá para Diagnóstico do AutoTrac:

1. Selecione Gráfico Circular do AutoTrac.
2. Selecione Integridade.
3. Selecione Sistema AutoTrac.
4. Verifique se o Modo AutoTrac é AT 2.0.

Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac Montado

NOTA: O Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac™ não é compatível com implementos montados no engate traseiro de três pontos, exceto no caso da Plantadeira TT 8022 que usa um Engate Traseiro de 3 Pontos Não Pivotante.

O sistema ativa ou desativa automaticamente com base na posição do engate (o engate totalmente abaixado corresponde a 0% e totalmente levantado corresponde a 100%):

Condição de Ativação: ativado quando o implemento é abaixado e atinge 70% do deslocamento do engate (padrão).

Condição de Desativação: desativado quando o implemento é elevado acima de 85% do deslocamento do engate (padrão).

Regras de Configuração:

1. Os limites de Ativação e Desativação devem diferir em pelo menos 10%.
2. O limite de Desativação não deve exceder 95%.
3. A Ativação (limite inferior) não pode ser definida como maior que a Desativação (limite superior).
4. A Desativação (limite superior) não pode ser definida como menor que a Ativação (limite inferior).

ZIDXK1X, 1751351942342-54-01JUL25

AutoTrac RowSense

O AutoTrac RowSense é um aprimoramento do AutoTrac integrado durante a colheita do milho ou aplicação do produto. Os sinais fornecidos pelos sensores de linha são integrados aos sinais do AutoTrac existentes para manter a máquina nas linhas. Quando não há sinal proveniente dos sensores de linha (como ao conduzir em um curso de água), a orientação do GPS (sistema de posicionamento global) normal é usada.

O AutoTrac RowSense funciona com todos os métodos de rastreamento e a maioria dos padrões de colheita e aplicação padrão. Todos os modos de rastreamento são configurados da mesma maneira como feito no AutoTrac por GPS.

Entre em contato com o seu concessionário John Deere para adquirir o AutoTrac RowSense.

Consulte o Manual do Operador do AutoTrac RowSense para obter informações adicionais.

Mudanças na Pista de Orientação

NOTA: As Mudanças de Pista de Orientação requerem um Monitor Premium.

Quando o AutoTrac RowSense é ativado, a pista de orientação é automaticamente deslocada para se manter centralizada com a posição dos sensores de linha. Quando um novo campo é selecionado ou o AutoTrac RowSense é desligado, o sistema apaga todas as mudanças de todas as pistas de orientação que foram definidas pelo AutoTrac RowSense.

Ícones do Status do AutoTrac RowSense



Espera (ícone branco)

PC24011—UN—31MAR17

Sistema desativado.



Sistema Acionado (ícone verde)

PC28735—UN—25AUG22

O sistema está ativo e em funcionamento com ambos os sensores de linha e GPS.



PC28736—UN—25AUG22
Sem Sinal do GPS (ícone amarelo)

O sistema está ativo e em funcionamento apenas com dados de sensor de linha.



PC28737—UN—25AUG22
Sem Sinal de Sensor de Linha (ícone laranja)

O sistema está ativo e em funcionamento apenas com GPS.

Acionar os Sensores de Linha

Após o caminho inicial ser definido, o interruptor de retorno do AutoTrac poderá ser pressionado quando máquina estiver na metade do espaçamento entre pistas e a um ângulo aceitável em relação às linhas. O RowSense guia a máquina assim que os sensores de linha determinarem a posição da linha.

As curvas na cabeceira são feitas da mesma maneira como feito no AutoTrac baseado em GPS.

1. O operador alinha-se com o caminho.
2. Pressione o interruptor de retorno do AutoTrac para ativar o AutoTrac.
3. Os sensores de linha detectam a posição da linha e seguem-na.

O recurso de extensão de linha das Curvas Adaptáveis, Pista Circular e Curvas AB pode ser usado para estender a projeção do caminho adjacente para as cabeceiras.

Abandono de Linha

O abandono de linha ocorre quando os dados do sensor de linha são perdidos. O AutoTrac opera usando GPS até que os dados da linha sejam readquiridos. Esse abandono pode ocorrer ao entrar em cursos de água.

Ao utilizar pista de orientação Reta ou Curva AB e a linha for abandonada, a pista de orientação é centralizada novamente. Esse método aumenta a probabilidade do AutoTrac RowSense captar novamente a pista correta no outro lado da hidrovía.

RowSense manual

Selecione o modo RowSense Manual para usar o sensor de linha somente no coletor. O RowSense Manual não requer uma licença.

O modo RowSense Manual está disponível nas

Configurações Avançadas de Orientação se forem atendidas as seguintes condições:

- Um Monitor Universal G5 está instalado na máquina.
- O monitor detecta a máquina como uma forrageira autopropelida, colhedora de algodão ou colhedora de algodão stripper.
- O monitor detecta os sensores identificadores de linha no barramento CAN.

ct47125,1708279569656-54-18FEB24

Desativação do AutoTrac Quando Não em Uso



PC15305—UN—19MAR13
Ícone de Configurações

⚠ CUIDADO: Evite riscos de acidentes ou ferimentos. Sempre desligue (desative e desabilite) o sistema AutoTrac antes de entrar em uma estrada.

O Mestre da Orientação alterna o aplicativo de Orientação entre LIGADO e DESLIGADO.

IMPORTANTE: Evite falhas do sistema. Desmarque as pistas ativas na lista Pista de Orientação antes de desligar o Mestre da Orientação.

O botão LIGA/DESLIGA no módulo de página de execução ativa ou desativa somente o AutoTrac e não desliga o Aplicativo de Orientação.

NOTA: A aplicação da Orientação é desabilitada quando o Mestre da Orientação é desligado. Isso inclui todas as funcionalidades de orientação do monitor.

O Mestre da Orientação pode ser encontrado nas configurações da orientação. Selecione o ícone Configurações na parte superior do aplicativo de Orientação.

ct47125,1708279569656-54-18FEB24

Desativar e Desabilitar o Sistema

⚠ CUIDADO: Para evitar morte ou acidentes pessoais graves, desabilite o sistema de orientação antes de entrar em estradas.

Desativação do Sistema AutoTrac

O sistema AutoTrac é desativado:

- Girando o volante.
- Redução da velocidade para menos de 0,5 km/h (0.3 mph).

NOTA: Em certas máquinas, o AutoTrac pode operar em velocidades tão baixas quanto 0,1 km/h (0,06 mph). Consulte o Manual do Operador da máquina para obter mais informações.

- Alterne o botão Liga/Desliga de Direção até que a mensagem "Direção Desligada" seja exibida na aba Visualização de Orientação ou no aplicativo de Orientação e o AutoTrac caia para 2/4 do gráfico pizza de status.
- Quando o operador fica fora do assento por mais de 7 segundos, se estiver usando o interruptor do assento, ou caso não seja detectada nenhuma atividade pelo monitor de presença do operador durante 7 minutos.

Quando o AutoTrac está ativo, o operador pode girar o volante para desativar o AutoTrac e dirigir manualmente. Como alternativa, o operador pode alternar o interruptor de retomada e de estrada para a posição DESLIGADO para desativar o AutoTrac. Isso reduz o gráfico circular de status do AutoTrac para 1/4 e inicia um temporizador de 30 segundos:

- Se o interruptor for LIGADO antes de o temporizador de 30 segundos expirar, o AutoTrac™ será ativado no gráfico circular de status de 3/4. Pressione o interruptor de retomada para reativar o AutoTrac.
- Se o interruptor for LIGADO após o temporizador de 30 segundos expirar, o AutoTrac™ será configurado no gráfico circular de status 2/4. A reativação do AutoTrac deve atingir 3/4 do gráfico circular de status antes de reativar o AutoTrac pressionando o interruptor de retorno do AutoTrac.

NOTA: O interruptor de estrada e retomada não está presente na direção integrada do AutoTrac.

NOTA: O Gator XUV MY26 (AT2) é equipado com um sistema de presença do operador com Cinto de Segurança Desafivelado. A presença do operador é monitorada através do status do cinto de segurança; se o cinto de segurança estiver desafivelado, a Orientação do Autotrak será desativada.

Desabilitação do Sistema AutoTrac

No interruptor de estrada e de retomada, alterne o interruptor para a posição DESLIGADO para reduzir o gráfico circular de status do AutoTrac™ para 1/4.

Para desabilitar o AutoTrac nos Monitores GreenStar:

1. Selecione a tecla programável "Orientação".
2. Selecione a aba Configurações de Orientação.

3. Selecione o menu suspenso Modo de Rastreamento.
4. Escolha Orientação Desligada.

No Monitor, selecione o ícone Configurações na parte superior do aplicativo Orientação e coloque o Mestre da Orientação na posição DESLIGADA.

ZIDXK1X,1749792007505-54-08JUL25

Configurações de Orientação



Ícone de Configurações

PC15305—UN—19MAR13

Selecione o ícone CONFIGURAÇÕES na parte superior da aplicação de orientação para configurar os ajustes da orientação.

Mestre da Orientação

O Mestre da Orientação alterna a aplicação de Orientação entre LIGADA e DESLIGADA.

ct47125,1708279569355-54-18FEB24

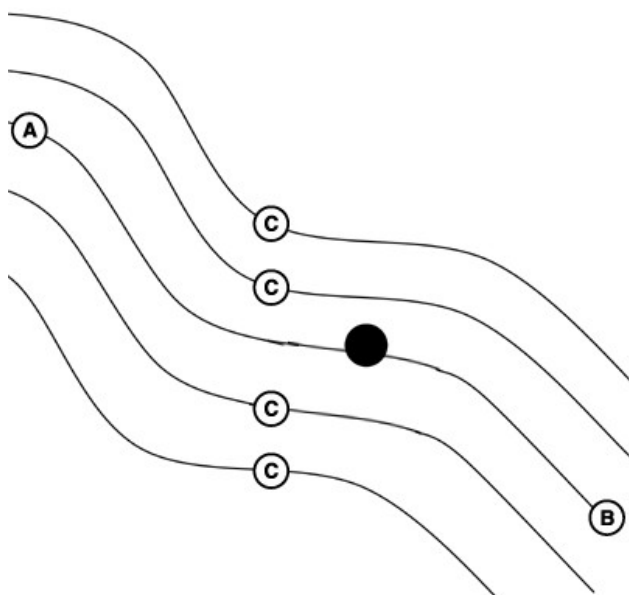
Tons de Rastreamento

Os tons de rastreio podem ser usado como uma indicação sonora da direção do volante. Se a pista está à direita da máquina, soarão dois bipes baixos. Se à esquerda da máquina, soará um único bipe alto. O alarme se repete enquanto o erro de fora da pista entre a máquina e a pista de orientação for de 10 a 40 cm (4 a 16 in.).

NOTA: O padrão dos Tons de Rastreio é LIGADO.

ct47125,1708279569259-54-18FEB24

Registrar um Caminho Reto ou Navegar em Volta de Obstáculos



PC9030C—UN—27OCT06
Navegação ao Redor de Obstáculos



PC15310—UN—09APR13
Botões Linha Curva e Linha Reta

A—Ponto A
B—Ponto B
C—Caminhos Gerados a partir da Pista 0
D—Segmento Curvo
E—Segmento Reto

1. Inicie a gravação das curvas AB
2. Se desejar gravar um caminho reto, selecione o botão Segmento Reto.

NOTA: Um segmento reto "sairá" quando o botão Segmento Reto for pressionado, até que o botão Segmento Curvo seja pressionado ou quando o botão Concluído for pressionado para concluir a pista.

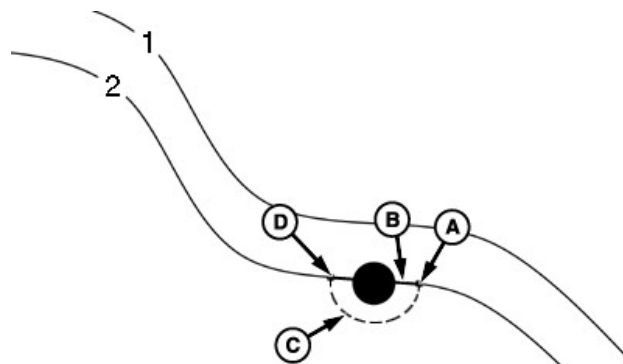
3. Selecione o botão Linha Curva para concluir a gravação da linha reta e retomar a gravação do caminho curvo.

Esse procedimento pode ser útil quando houver uma seção reta longa do caminho ou ao navegar próximo a obstáculos.

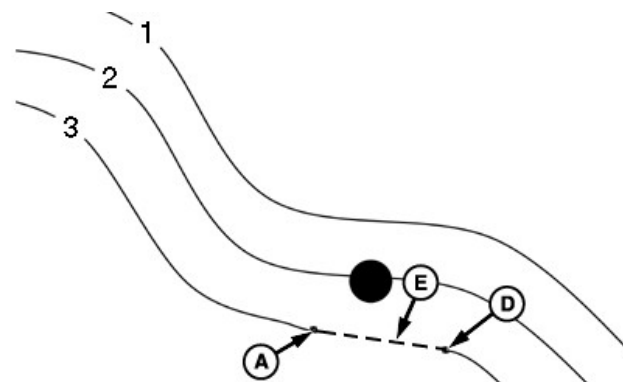
Os botões de segmentos retos e curvos podem ser alternados conforme necessário durante a gravação.

ct47125,1708279569088-54-18FEB24

Registrar um Caminho Reto dentro de uma Curva Adaptável



PC9284—UN—29JUL06
Ao Redor de Obstáculo



PC9285—UN—08AUG06
Caminho Reto



PC15311—UN—09APR13
Botões Linha Curva e Linha Reta

A—Linha Reta selecionada
B—Segmento reto é gerado para conectar dois pontos
C—Caminho do trator não gravado
D—Linha Curva selecionada
E—Caminho gravado como linha reta entre os pontos A e D
F—Botão Linha Curva
G—Botão Linha Reta

1. Iniciar a gravação de uma Curva Adaptável.
2. Se desejar gravar um caminho reto, selecione o botão Linha Reta.

NOTA: Um segmento reto "sairá" quando o botão Segmento Reto for pressionado, até que o botão Segmento Curvo seja pressionado ou quando o botão Concluído for pressionado para concluir a pista.

3. Selecione o botão Linha Curva para concluir a gravação da linha reta e retomar a gravação do caminho curvo.

Esse procedimento pode ser útil quando houver uma seção reta longa do caminho ou ao navegar próximo a obstáculos.

Os botões de segmentos retos e curvos podem ser alternados conforme necessário durante a gravação.

NOTA: O segmento reto mais longo que pode ser criado é o de uma distância de 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). Para uma distância maior, o segmento da linha não será conectado, resultando em uma abertura no caminho.

ct47125,1708279568819-54-18FEB24

Operação — Automação de Manobras AutoTrac

Automação de Manobras AutoTrac™



PC28762—UN—25AUG22

Automação de Manobras AutoTrac™

O aplicativo Automação de Manobras AutoTrac™ automatiza as manobras finais nas máquinas equipadas. Essa automação permite que o operador se concentre em outras tarefas em vez de coordenar as manobras finais.

Recomenda-se utilizar as configurações padrão no ajuste inicial da Automação de Manobras AutoTrac. As configurações padrão fornecem um ponto de partida com bom desempenho com muitas configurações de máquina e implemento. Com algumas configurações, pode ser necessário ajustar as configurações avançadas da Automação de Manobras AutoTrac para trazer ganhos incrementais de desempenho. Por exemplo, se um trator ficar mais largo ao adicionar pneus triplos ou se o raio de giro for afetado ajustando os batentes da direção, então, pode ser que os valores de Raio Máximo de Giro e de Ângulo Máximo de Giro precisem de ajuste.

Navegue até Automação de Manobras AutoTrac

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Automação de Manobras AutoTrac.

Mapeamento

O módulo do mapa de Automação de Manobras AutoTrac exibe informações sobre as próximas curvas, como a distância até a curva e sua direção. Use a Ajuda na Tela para obter mais informações sobre o aplicativo Mapeamento.

Compatibilidade com a Automação de Manobras AutoTrac:

A Automação de Manobras AutoTrac é compatível com os seguintes monitores e receptores:

NOTA: Atualize para a versão mais recente do software.

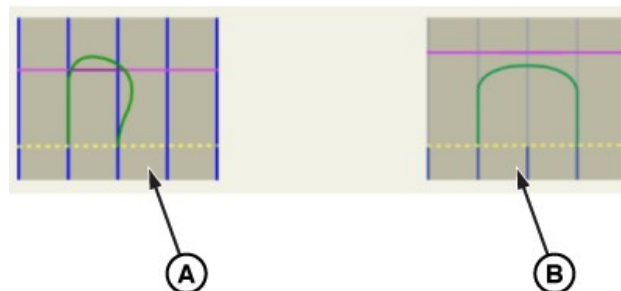
- Monitor CommandCenter 4600
- Monitor Universal 4640
- Monitor G5 CommandCenter
- Monitor Universal G5
- Receptor StarFire 3000
- Receptor StarFire 6000
- Receptor StarFire 7000

- Receptor StarFire 7500

A Automação de Manobras AutoTrac não é compatível com os seguintes monitores:

- CommandCenter 4200
- Processador CommandCenter 4600 edição 1
- Monitor Universal 4240
- Monitor GreenStar Original
- Monitor GreenStar 2 1800
- Monitor GreenStar 2 2600
- Monitor GreenStar 3 2630 quando usado com um CommandCenter 4600 ou um Monitor Universal 4640

Ignorar Recomendação de Giro



PC613045—UN—20FEB24

Ignorar Recomendação de Giro

A—Sem Ignorar
B—Ignorar Curva

A Automação de Manobras AutoTrac sugere ignorar uma curva conforme necessário quando o espaçamento entre pistas for menor que o diâmetro mínimo de curva da máquina. Esse recurso é implementado somente quando curvas do Tipo U são selecionadas.

Selecione OK na mensagem Ignorar Recomendação de Curva para aceitar ignorar a curva. Feche a mensagem ou selecione Cancelar para descartar a recomendação e continuar sem ignorar a curva.

NOTA: As seleções são fixadas durante os ciclos de inicialização a frio e quente.

NOTA: A recomendação deve reaparecer se for trocar de talhão e o espaçamento entre pistas for menor que o diâmetro de giro.

Dimensionamento Inteligente de Curvas:

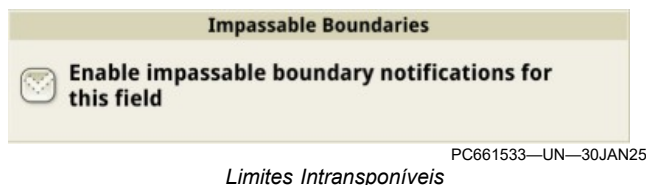
Quando o espaçamento entre pistas é igual ou maior que o diâmetro de giro mínimo da máquina, a aplicação planeja uma curva em U eficiente.

Quando o espaçamento entre pistas for menor que o diâmetro de giro mínimo da máquina, a forma de curva

será uma lâmpada o que ocupa mais espaço para ser concluída.

NOTA: Se a opção Ignorar a curva for aceita, a aplicação desconsiderará o recurso de dimensionamento inteligente de curva.

Limites Intransponíveis



O aviso de limites intransponíveis pode ser desativado marcando-se a caixa de seleção em Configurações Avançadas da Automação de Manobras AutoTrac. A caixa de seleção define o estado padrão (aviso ativado) nas seguintes condições:

- Mudança de talhão
- O operador está fora do assento
- Desligar e ligar a chave

ch177nn,1740569992622-54-26FEB25

Automação de Manobras AutoTrac do Trator

Use a Automação de Manobras AutoTrac com o iTEC para automatizar muitas tarefas executadas dentro da cabine. Esta automação permite que o operador se concentre nos equipamentos e nas tarefas em vez de no manuseio dos equipamentos operacionais.

Requisitos para Operação

- A Automação de Manobras AutoTrac precisa estar ativada.
- A Automação de Manobras deve estar ativada.
- iTEC Master deve estar ligado.

NOTA: A Automação de Manobras AutoTrac não é compatível com pistas de orientação de acesso da máquina.

NOTA: Para utilizar a Automação de Manobras do AutoTrac com Curvas AB, essas curvas precisam ser registradas de uma extremidade do talhão para a outra (cabeceira a cabeceira). As manobras finais não serão geradas se as Curvas AB não estiverem devidamente registradas.

- É preciso selecionar pista reta, curvas AB ou AutoPath.
- As sequências de cabeceira devem ser definidas.
- As informações de Limite do talhão devem estar completas.

- Os requisitos de Perfil do implemento devem ser atendidos.
- Os requisitos do perfil da máquina devem ser atendidos.
- É possível ativar uma curva em 8 (opcional).

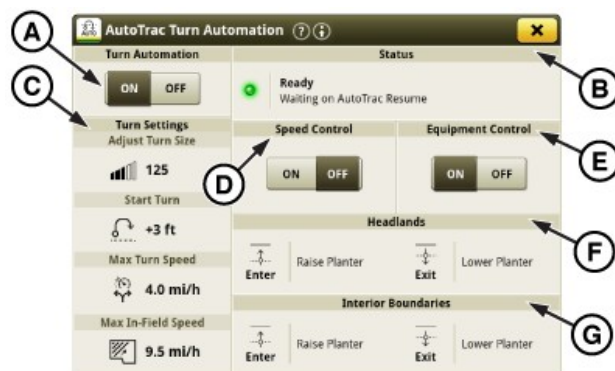
A Automação de Manobras AutoTrac contém orientação e controle de velocidade avançados, funções do sistema de gerenciamento de implementos (IMS) e funções do iTEC. Ao usar a Automação de Manobras AutoTrac em tratores com IMS ou certos tratores com iTEC, o trator IMS ou iTEC deve ser desabilitado. Use a tabela a seguir para determinar se o trator iTEC deve ser desativado.

Modelo da Máquina	Numero de Série
6R	-20100
7R	-10001
8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

NOTA: Se o IMS ou o iTEC estiver ativo, o interruptor de partida do iTEC no Monitor Universal G5 será desligado automaticamente, e a configuração da Automação de Manobras AutoTrac não poderá ser concluída.

Dependendo da máquina, desative o IMS ou o iTEC tanto em "iTEC" no CommandCenter como no console à direita. Para utilizar novamente o IMS ou iTEC no CommandCenter, desative a Automação de Curvas do AutoTrac e o iTEC no Display G5 Universal.

Configurações da Automação de Manobras AutoTrac do Trator



PC620657—UN—17MAY24

Página de Configurações da Automação de Manobras AutoTrac™ do Trator

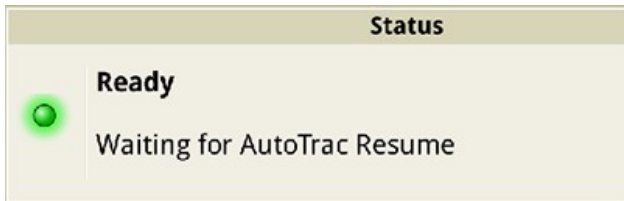
- A—Automação de Manobras
- B—Status
- C—Configurações de Manobras
- D—Controle de Velocidade
- E—Controle do Equipamento
- F—Cabeceiras

G—Limites Internos

Automação de Manobras (A)—LIGUE para ativar a Automação de Manobras AutoTrac.

NOTA: Para máquinas com iTEC, a Automação de Manobras LIGADA também ativa os recursos do iTEC. Se o iTEC estiver desativado, em "OFF", a Automação de Manobras AutoTrac também será desativada.

Status (B) — oferece ao operador um indicador visual da situação da automação.



PC28997—UN—24APR23

Status—Pronto—Aguardando o Retorno do AutoTrac

- LED Cinza (Automação DESLIGADA) — A tecla de alternância da Automação de Manobras está DESLIGADA.
- LED Âmbar (Não está pronto) — Um ou mais requisitos de automação de giro não atendidos.
- LED Vermelho (Erro detectado) — Erro de sistema detectado.
- LED Verde (Pronto) — A automação de giro está pronta. Pressione o interruptor de retomada para ativar.
- LED Ativo (Ativo) — O sistema está operando.

Configurações de Manobra (C) — traz uma visão rápida dos valores de várias configurações relacionadas à Automação de Manobras.

Controle de Velocidade (D)—Desative o Controle de Velocidade para controlar manualmente a velocidade da máquina.

NOTA: Não use o controle de velocidade se outras aplicações ou funções da máquina também estiverem usando o controle de velocidade.

NOTA: O monitor exibe uma mensagem de advertência antes de uma curva, instruindo o operador a reduzir a velocidade para que o movimento seja seguro e preciso.

Controle do Equipamento (E) — DESLIGUE o Controle do Equipamento para permitir que a automação de manobras seja executada sem a configuração do iTEC.

Cabeceiras (F) — Selecione a área de texto para modificar as sequências acionadas para cabeceiras.

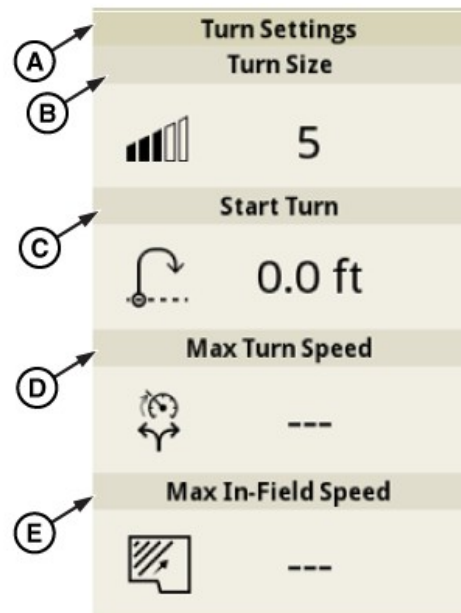
NOTA: Se Limites Internos estiver cinza, isso significa que não há limites internos no campo. Um limite interno deve ser acionado para acessar as configurações.

Limites Internos (G) — Selecione a área de texto para modificar as sequências acionadas para limites internos.

NOTA: Se Limites Internos estiver cinza, isso significa que não há limites internos no campo. Um limite interno deve ser acionado para acessar as configurações.

NOTA: Para obter mais informações, consulte a ajuda na tela da Automação de Manobras AutoTrac™.

Configurações de Manobras



PC613043—UN—12FEB24

Configurações de Manobras

- A—Configurações de Manobras
- B—Tamanho da Manobra
- C—Iniciar Manobra
- D—Velocidade Máxima na Manobra
- E—Velocidade Máx. no Talhão

Configurações de Manobra (A) — traz uma visão rápida dos valores de várias configurações relacionadas à Automação de Manobras.

Tamanho da Curva (B) — Ajuste a forma do caminho da curva. Um número menor resultará em uma curva menor e vice-versa.

Iniciar Manobra (C) — ajusta a trajetória da curva para começar antes ou depois de cruzado o limite da cabeceira.

NOTA: Se a velocidade da máquina for alterada manualmente durante a operação ativa da Automação de Manobras AutoTrac, as configurações de automação de velocidade para velocidade máxima de giro e velocidade máxima no talhão não são mais usadas para as funções de controle de velocidade. Entretanto, a Automação de Manobras AutoTrac permanece ativa e continua a executar a orientação de curva avançada, as funções do sistema de gerenciamento do implemento (IMS) e as funções iTEC.

NOTA: A velocidade máxima de manobra não cancela a velocidade definida do trator. A velocidade máxima na qual máquina pode operar enquanto usa a Automação de Manobras AutoTrac é o menor dos dois valores.

Velocidade Máxima na Curva (D) — define a velocidade máxima de deslocamento da máquina durante uma curva.

NOTA: A velocidade máxima no talhão não cancela a velocidade definida do trator. A velocidade máxima na qual máquina pode operar enquanto usa a Automação de Manobras AutoTrac é o menor dos dois valores.

Velocidade Máxima no Talhão (E) — Ajusta a velocidade máxima da máquina quando não está na cabeceira.

Compatibilidade com o Trator John Deere

A Automação de Manobras AutoTrac do Trator é compatível com os seguintes tratores John Deere:

NOTA: O 8x30T e o 9x30T não são compatíveis com a Automação de Manobras AutoTrac.

- 6R FT4 (IVT e iTEC)
- 7M (CQT) ano-modelo 2024 e mais recentes
- 7R FT4 (IVT, CQT e e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 e e23)
- 8RX (EVT, IVT e e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT e iTEC)
- 7R IT4 (IVT e CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT e PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT e PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT

CQT (Transmissão CommandQuad II)

PST (Transmissão PowerShift)

e18 (Transmissão PowerShift de 18 Velocidades com Efficiency Manager)

e23 (Transmissão PowerShift de 23 Velocidades com Efficiency Manager)

Compatibilidade das Plantadeiras Pneumática de Reboque Intermediário

A Automação de Manobras AutoTrac do trator é compatível com as seguintes Plantadeiras Pneumáticas:

- Série C
- Acionamento Hidráulico 1910

Compatibilidade do Implemento

A Automação de Manobras AutoTrac do trator não é compatível com os seguintes implementos:

- Implementos frontais
- Vários implementos puxados em série onde a peça de trabalho não está conectada diretamente ao trator

Padrões de Giro do Trator

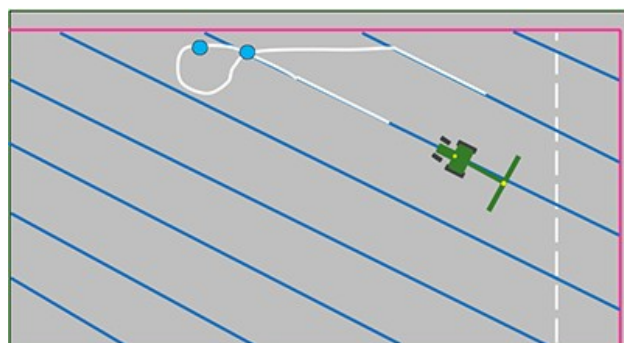
Curvas em Forma de 8

NOTA: Curvas em formato de número oito são ativadas na legenda do mapa de Automação de Manobras AutoTrac no aplicativo Mapeamento.

Curvas em figuras de oito são usadas quando um talhão tem contornos superiores/inferiores e pistas angulares. A curva é ajustada dentro do contorno pela metade da largura do implemento para manter o implemento dentro do limite. A máquina alterna automaticamente para uma curva tipo U se o ângulo da linha de orientação à cabeceira exceder 45° e alterna para a curva em figuras de oito quando o ângulo for 45° ou menos.

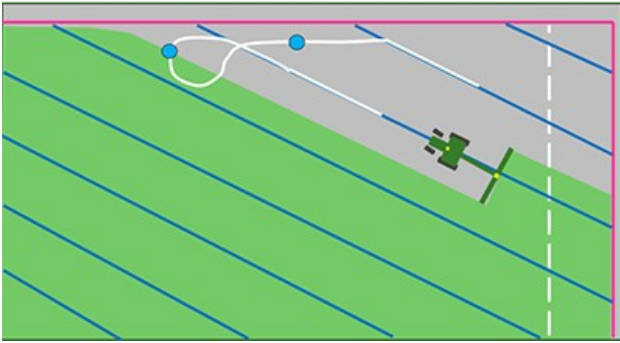
A figura em oito é compatível com pistas retas.

Quando selecionado, Maximizar Cobertura em Curvas sincroniza as configurações de iTEC com a cobertura. As sequências iTEC são colocadas no local de início e término da cobertura. Esta configuração é ativada em Informações e Configurações.



PC28850—UN—08MAY23

Maximizar Cobertura em Curvas — DESLIGADO



PC28851—UN—08MAY23

Maximizar Cobertura em Curvas — LIGADO

A—Cobertura DESLIGADA
B—Cobertura LIGADA

Para obter mais informações sobre curvas em formato de oito, consulte a Ajuda na Tela da Automação de Manobras AutoTrac.

ch177nn,1707730259045-54-18SEP25

Automação de Manobras AutoTrac da Colheiteira

A Automação de Manobras AutoTrac para máquinas colheiteiras automatiza apenas as manobras finais. A Automação de Manobras AutoTrac™ para colheiteiras não controla a velocidade ou outras funções da máquina.

A Automação de Manobras AutoTrac é compatível com o AutoTrac e RowSense integrados.

Requisitos para Operação

- A Automação de Manobras AutoTrac precisa estar ativada.
- A Automação de Manobras deve estar ativada.
- É preciso selecionar Pista de Orientação Reta ou AutoPath.
- As informações de Limite do talhão devem estar completas.
- Os requisitos do perfil da máquina devem ser atendidos.
- As manobras em espiral podem ser ativadas (opcional).

No final de uma passagem, a Automação de Manobras AutoTrac é desativada antes da manobra se o tubo descarregador estiver ativo ou estendido.

NOTA: OBSERVAÇÃO: O tubo descarregador pode ser estendido se o recurso estiver ativado em Configurações Avançadas.

Configurações da Automação de Manobras AutoTrac da Colheiteira



PC29160—UN—01JUN23

Configurações da Automação de Manobras AutoTrac da Colheiteira

1. **Agressividade (A)** — Para ajustar o formato do caminho da curva.
2. **Iniciar Manobra (B)** — Para ajustar o caminho da manobra para começar antes ou depois de cruzar o contorno da cabeceira.

Automação de Subida/Descida da Plataforma



PC661531—UN—29JAN25

Automação de Subida/Descida da Plataforma

A Automação de Subida/Descida da Plataforma funciona em conjunto com a Automação de Manobras AutoTrac para elevar e abaixar a plataforma automaticamente ao entrar em uma cobertura/limites existentes em áreas continentais.

Assim que ambos os recursos estiverem ligados e os pré-requisitos forem atendidos, pressione o botão de ativação (2 ou 3) na alavanca de controle multifuncional, para acionar a Automação de Subida/Descida da Plataforma.

NOTA: Consulte a Ajuda na Tela e/ou o Manual do Operador da Colheiteira compatível para obter mais informações sobre a Automação de Subida/Descida da Plataforma.

Compatibilidade com a Automação de Manobras AutoTrac da Colheiteira

A Automação de Manobras AutoTrac da Colheiteira é compatível com as seguintes colheiteiras:

Colheiteiras John Deere	Ano-Modelo
Série S600	2012-2017
Série S540 e S550	2012 e Mais Recentes
Série T	2012 e Mais Recentes
Série W	2012 e Mais Recentes

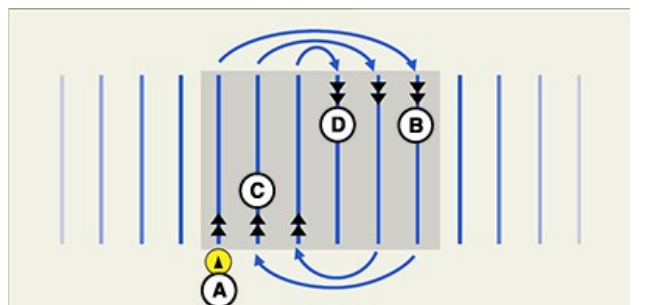
Padrões de Manobras

NOTA: Os padrões de curva selecionam qual passagem dirigir com base na cobertura. Se a maior parte da passagem for coberta, a colheitadeira pulará a passagem e seguirá para a próxima passagem.

NOTA: Quando várias máquinas estão trabalhando no mesmo terreno, a cobertura compartilhada pode ser usada para determinar a próxima passagem e evitar sobreposição.

A Automação de Manobras AutoTrac da Colheitadeira é capaz de duas manobras em espiral:

1. **Espiral para Dentro** — Durante uma manobra de entrada na espiral a colheitadeira sempre girará para a direita. O número de saltos é o tamanho do terreno subtraído por 2. Quando o trabalho é concluído, o número de saltos diminui incrementalmente até zero. Nesse exemplo, o tamanho do terreno é definido como 6, resultando em um máximo de 4 saltos. A partir do ponto de partida (A), a colheitadeira concluirá a passagem inicial, pulará 4 passagens e concluirá a passagem cinco (B). A colheitadeira pula 3 passagens e completa a próxima passagem (C) no padrão. A colheitadeira continua a espiral para dentro até que cada passagem seja concluída. Ao concluir a curva final (D), a máquina assume o padrão de passagem direta. O operador vai para o próximo terreno e continua o padrão selecionado.

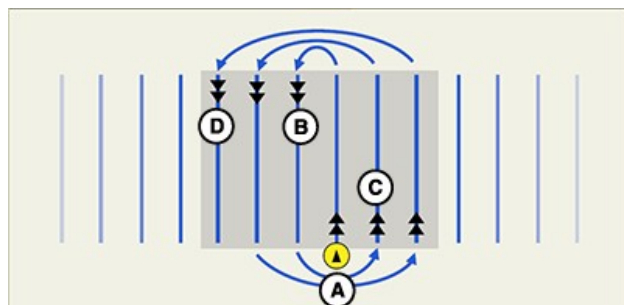


PC29159—UN—01JUN23
Curva de Espiral para Dentro com um Tamanho de Terreno de 6

A—Ponto Inicial
B—Passagem Cinco
C—Próxima Passagem
D—Manobra Final

2. **Espiral para Fora** — A colheitadeira começará no meio do terreno e sairá em espiral, sempre virando para a esquerda. O tamanho do terreno determina o número máximo de saltos. Durante curvas de Espiral para Fora, o número de saltos começa em zero. Durante as passagens, o número de saltos aumenta incrementalmente até que o número máximo de saltos seja atingido. No exemplo, o tamanho do terreno é 6 e começa com 0 salto. A colheitadeira vai do ponto inicial (A) até a fileira e desce pela passagem adjacente para a esquerda (B). Quando a

colheitadeira atinge o final da segunda passagem (B), o número de saltos aumenta em um, permitindo que a colheitadeira pule a linha concluída e se desloque até a passagem não trabalhada mais próxima (C). A colheitadeira continuará em espiral até que o número desejado de passagens seja concluído. Ao concluir a curva final (D), a máquina assume o padrão de passagem direta. O operador vai para o próximo terreno e continua o padrão selecionado.



PC29158—UN—01JUN23
Exemplo de Espiral para Fora

A—Ponto Inicial
B—Segunda Fileira
C—Terceira Fileira
D—Manobra Final

ch177nn,1740570004503-54-26FEB25

Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador

Requisitos para Operação

A Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador está disponível nos seguintes tipos de monitores com a Licença Avançada de Automação 4.0 ou G5:

- Monitor Universal 4640
- Monitor CommandCenter 4600
- Monitor Universal G5/G5^{Plus}
- Monitor CommandCenter G5/G5^{Plus}

Há suporte para os seguintes tipos de pista de orientação com a Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador:

- Pista de Orientação Reta
- AutoPath (linhas)
- AutoPath (limites)

NOTA: Durante a entrada na cabeceira e a saída do talhão, o sistema deve definir o marcador Fora da Cultura como verdadeiro na interseção da cabeceira com o centro do eixo dianteiro da máquina.

Durante a saída da cabeceira e a entrada no talhão, o sistema deve definir o marcador Fora da Cultura como falso na interseção da cabeceira com o centro do eixo dianteiro da máquina.

As seguintes funcionalidades não estão disponíveis na Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador:

- Controle de Velocidade
- Configuração da Sequência
- Configurações de velocidade no talhão e na manobra
- Curvas AB, Curvas Adaptáveis e Círculos

Configurações da Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador

NOTA: Quando ativada, a Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador passa para o estado Pronto sem configurações de controle de velocidade ou de sequência.

Configurações de Manobra — Pista de Orientação Reta



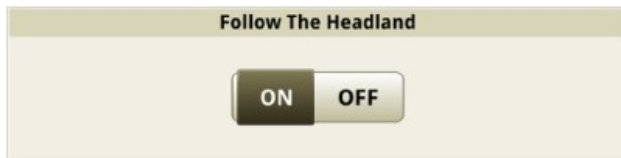
PC661530—UN—29JAN25

Configurações de Manobra — Pista de Orientação Reta

Tamanho da Manobra (A): Ajuste a forma do trajeto da manobra. Um número menor resultará em uma curva menor e vice-versa.

Início da Manobra (B): Ajuste o trajeto da manobra para começar antes ou depois de cruzar o contorno da cabeceira.

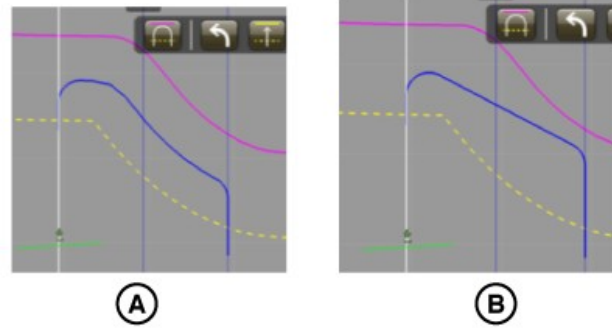
Seguir a Cabeceira



PC662153—UN—17FEB25

Seguir a Cabeceira

O recurso Seguir a Cabeceira é uma configuração avançada disponível somente ao usar o modo de orientação Pista Reta.



PC661535—UN—02FEB25

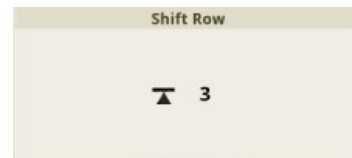
Seguir a Cabeceira

A—Recurso Seguir a Cabeceira LIGADO
B—Recurso Seguir a Cabeceira DESLIGADO

Quando ativada, a máquina segue a curvatura da cabeceira onde houver curvas. Quando desativada, a máquina seguirá o trajeto mais curto (reto) na cabeceira, e não a curvatura, se houver. O recurso Seguir a Cabeceira está LIGADO por padrão. A seleção de alternância é mantida ao longo dos ciclos da chave.

NOTA: O recurso Seguir a Cabeceira está disponível somente ao usar o modo de orientação Pista Reta.

Configurações da Manobra — AutoPath (Linhas)



PC659264—UN—29JAN25

Mudar Linha

Ao usar o AutoPath (linhas), a configuração Mudar Linha move a(s) linha(s) especificada(s) da passagem atual da cabeceira do AutoPath. Mudar Linha permite escolher a direção da mudança (para dentro ou para fora) e o número de linhas a serem movidas.

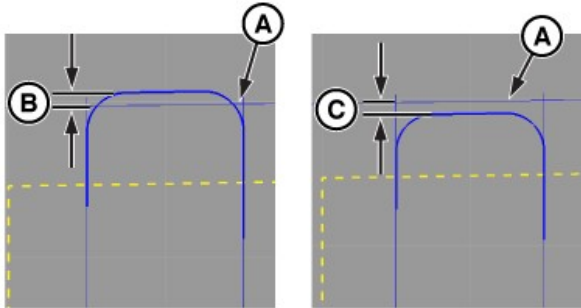
Configurações da Manobra — AutoPath (Limites)



PC661529—UN—29JAN25

Início do Deslocamento de Manobra

O Início do Deslocamento de Manobra é o local onde a máquina inicia a sua manobra automatizada em relação à trajetória de contorno do AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25

Início do Deslocamento de Manobra

A—Trajetória de Contorno do AutoPath

B—Deslocamento Positivo

C—Deslocamento Negativo

Um deslocamento positivo (B) implica que a máquina faz a curva após a trajetória de contorno do AutoPath (A). Um deslocamento negativo (C) implica que a curva é feita antes da trajetória de contorno do AutoPath (A).

A faixa de valores de Início do Deslocamento de Manobra varia de +100 a -100 e é ajustada em incrementos de 0,3 m (1 ft).

Compatibilidade com a Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador

Pulverizador Autopropelido John Deere	Modelo
400R	408R, 410R e 412R
600R	612R e 616R
Hagie	ST12S, ST16S e ST20s (ano-modelo 2022 e mais recentes)

Flutuador John Deere	Modelo
800R	800R

Padrões de Manobras

A Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador é compatível apenas com curvas em U.

ch177nn,1740570144512-54-26FEB25

Operação — Sincronismo da Máquina John Deere

Sincronismo da Máquina John Deere



PC28763—UN—25AUG22

Sincronismo da Máquina John Deere

O Sincronismo da Máquina John Deere ativa o movimento sincronizado entre as máquinas compatíveis. O Sincronismo da Máquina John Deere é utilizado o AutoTrac para guiar o seguidor para uma posição inicial definida em relação ao guia. O seguidor mantém essa posição durante a operação. O Sincronismo da Máquina John Deere mantém os deslocamentos em linha e lateral entre o guia e o seguidor usando informações dos Receptores StarFire. As informações são transmitidas sem fio entre as máquinas usando o modem JDLINK em cada máquina.

O Sincronismo da Máquina John Deere não usa comunicação de celular.

Navegue até o Sincronismo da Máquina John Deere

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Sincronismo da Máquina John Deere.

Requisitos

Os seguintes requisitos devem ser atendidos para o Sincronismo da Máquina John Deere funcionar:

Requisitos da Rede

O Sincronismo da Máquina John Deere requer a transmissão de informações entre as máquinas guia e seguidor. Tanto o guia quanto o seguidor devem ser conectados à mesma rede sem fio. A guia pode criar uma rede no aplicativo do Sincronismo da Máquina John Deere ou no aplicativo Configurações Sem Fio. O seguidor se une à rede da guia usando o aplicativo Sincronismo da Máquina John Deere.

Para obter mais informações sobre configuração e conexão de uma rede sem fio, consulte o aplicativo Configurações Sem Fio.

Requisitos do Guia

NOTA: Atualize para a versão mais recente do software.

- A máquina deve ter um Monitor Geração 4 ou Monitor Universal G5.
- A máquina precisa ter um Receptor StarFire 6000, StarFire 7000 ou StarFire 7500 com Sinal Compartilhado.
- A máquina deve ter um modem JDLINK.
 - Há suporte para a conexão JDLINK Boost.

- A máquina deve ter um kit de antena complementar instalado.
- A máquina deve ter a licença adequada.

Requisitos do Seguidor

NOTA: Atualize para a versão mais recente do software.

- A máquina precisa ser um trator.
- A máquina precisa ter um Monitor CommandCenter G5, Universal G5 ou Geração 4.
- A máquina precisa ter um Receptor StarFire 6000, StarFire 7000 ou StarFire 7500 com Sinal Compartilhado.
- A máquina deve ter um modem JDLINK.
- A máquina deve ter um kit de antena complementar instalado.
- A máquina deve ter a licença adequada.
- A máquina deve ter uma ativação de Tractor Implement Automation.

NOTA: Entre em contato com o concessionário John Deere para obter uma ativação de Tractor-Implement Automation.

Antes de Operar o Sincronismo da Máquina John Deere

Aplicativo Gerenciador de Equipamentos

Verifique se as informações da máquina, incluindo medições e deslocamentos, estão corretas e inseridas no monitor.

Guia

- Verifique se as configurações da máquina e implemento estão corretas.

Seguidor

- Verifique se o tipo de máquina é trator.
- Verifique se os deslocamentos da máquina estão corretos.

Aplicativo AutoTrac

IMPORTANTE: O Sincronismo da Máquina John Deere não aceita curvas com mais de 0,5° por metro.

Se a guia estiver em uma curva fechada ou estiver mudando a direção, o seguidor não pode rastrear e o Sincronismo da Máquina John Deere é desativado. Quando o Sincronismo da Máquina John Deere é desativado, um som seguido de um alerta explica o motivo da desativação.

NOTA: Antes de alterar qualquer ajuste do AutoTrac ou do Sincronismo da Máquina John Deere, anote os valores atuais.

Guia

NOTA: O sistema mantém o estado do guia do Sincronismo da Máquina John Deere através de um ciclo da chave sem solicitar que o guia mantenha o Sincronismo da Máquina John Deere ativado.

- O Sincronismo da Máquina John Deere pode operar com qualquer método de orientação AutoTrac disponível.
- O AutoTrac não é necessário para o guia.

Seguidor

NOTA: O sistema solicita que o seguidor mantenha o Sincronismo da Máquina John Deere ativado somente quando estiver ativado no último ciclo da chave.

NOTA: O interruptor de uso do Sincronismo da Máquina John Deere é definido como LIGADO por padrão no prompt.

- Faça um ajuste preciso das configurações da direção de avanço do AutoTrac para cada máquina individualmente antes de usar o Sincronismo da Máquina John Deere.

Aplicativo de Compartilhamento

Compartilhar o aplicativo permite a transferência de dados adicionais entre o guia e o seguidor.

NOTA: O compartilhamento deve ser ativado no monitor guia e no monitor seguidor. Um atalho para o aplicativo Compartilhamento está disponível na página de Informações e Configurações do Sincronismo da Máquina John Deere.

NOTA: Para desligar o IFDS, certifique-se de que o Sincronismo da Máquina John Deere esteja DESLIGADO.

Guia

- Verifique se o Compartilhamento está ativado para utilizar os recursos de Compartilhamento de Dados no Talhão.
- Verifique se todos os Monitores G5 no grupo de trabalho estão associados à mesma ID de Trabalho.

Seguidor

- Verifique se o Compartilhamento está ativado para

utilizar os recursos de Compartilhamento de Dados no Talhão.

- Verifique se todos os Monitores G5 no grupo de trabalho estão associados à mesma ID de Trabalho.
- Verifique se um perfil do implemento está definido no Gerenciador de Equipamento com o tipo de operação correspondente ao guia.

As informações a seguir são transferidas entre o guia e o seguidor ao usar o Compartilhamento:

- Nome do operador no mapa
- Selecionar automaticamente guia
- Nível de abastecimento do tanque graneleiro
- Status do tubo descarregador
- Compartilhamento de senha da rede
- Compartilhamento de mapa de cobertura

O status do nível de abastecimento do tanque graneleiro e do tubo descarregador são exibidos na caixa Guia Selecionado na página principal do aplicativo Sincronismo da Máquina John Deere. Esses ícones de status também podem ser visualizados na página Inicial, selecionando um dos módulos da página de execução da Lista de Guias de Sincronismo da Máquina John Deere no aplicativo Gerenciador de Layout.

Compartilhamento Usando o JDLINK Boost

Quando o guia e o seguidor estiverem a 50 m (165 ft) um do outro, a conexão Wi-Fi será desativada. Funções de conectividade, como monitoramento de dados em tempo real, Acesso Remoto ao Monitor, Compartilhamento de Dados no Talhão, entre outras, não estarão disponíveis durante esse período.

NOTA: Os dados permanecem intactos durante esse período e são compartilhados com o host no restabelecimento da conectividade.

Práticas Recomendadas para Desativação

Ao virar o volante para desativar o Sincronismo da Máquina John Deere, a velocidade definida do seguidor é alterada para corresponder à última velocidade conhecida do guia. Para evitar ou reduzir o atraso na necessidade de restaurar a velocidade definida do trator sempre que o Sincronismo da Máquina John Deere for desativado, os seguintes métodos de desativação são recomendados:

- Em tratores com transmissão PST, ajuste a alavanca de mudança para cima ou selecione os botões Ajustar Velocidade 1 ou Ajustar Velocidade 2 com uma velocidade definida mais alta que a velocidade atual, ou role para cima com a roda ajustável de velocidade.
- Em tratores com transmissão IVT ou EVT com uma Alavanca Linear, mova manualmente a alavanca de

controle da velocidade da posição F1 para F2, ou use a roda ajustável de velocidade para aumentar a velocidade definida.

- Em um trator com transmissão IVT ou EVT com uma alavanca CommandPro, qualquer movimento da alavanca, incluindo para trás, desativará a automação da velocidade.

ch177nn,1740570175759-54-11FEB26

Compatibilidade do Sincronismo da Máquina John Deere

Compatibilidade com o Trator John Deere:

NOTA: Os Tratores da Série 6R com CommandPro são compatíveis com o Sincronismo da Máquina John Deere G5 somente com a instalação de payload MFTCU AL229483A.

NOTA: As máquinas 8x30T e 9x30T não são compatíveis com o Sincronismo da Máquina John Deere.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) ano-modelo 2024 e mais recentes
- 7R (IVT, CQT e e23)
- 8R (EVT, IVT, PST e e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST e e23)
- 8RX (EVT, IVT e e23)
- 8x30 (IVT e PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (Transmissão Variável Elétrica)

IVT

CQT (Transmissão CommandQuad II)

PST (Transmissão PowerShift)

e23 (Transmissão PowerShift de 23 Velocidades com Efficiency Manager)

Compatibilidade das Colheitadeiras John Deere:

- Série S
- Série T
- Série W
- Série X
- Séries 50, 60 e 70

NOTA: É necessário um kit adicional para ver as informações de enchimento do tanque graneleiro para a Série 70.

Compatibilidade com Forrageira Autopropelida John Deere:

- 8000
- 9000

Compatibilidade com Colhedora de Cana-de-açúcar Autopropelida John Deere:

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

Compatibilidade com ATU/ATC/Reichardt GREENFIT:

O ATU300/ATC300 e o GREN FIT podem funcionar tecnicamente como um Guia do Sincronismo da Máquina John Deere, embora o desempenho do Seguidor seja altamente dependente da precisão do sistema de direção da Máquina John Deere.

NOTA: Nossa forte recomendação é usar o AutoTrac Integrado para Líderes de Sincronismo da Máquina John Deere.

O Sincronismo da Máquina John Deere Não É Compatível com o Seguinte:

- GreenStar Original, GreenStar 2 1800 e GreenStar 2 2600
- Monitor GreenStar 3 2630 quando usado com um CommandCenter 4600
- Modems JDLINK 2G e JDLINK 3G
- MCR (rádio de comunicação da máquina)
- Receptores StarFire Original, StarFire 300 e StarFire ITC

Sincronismo da Máquina John Deere em Monitores Mistos:

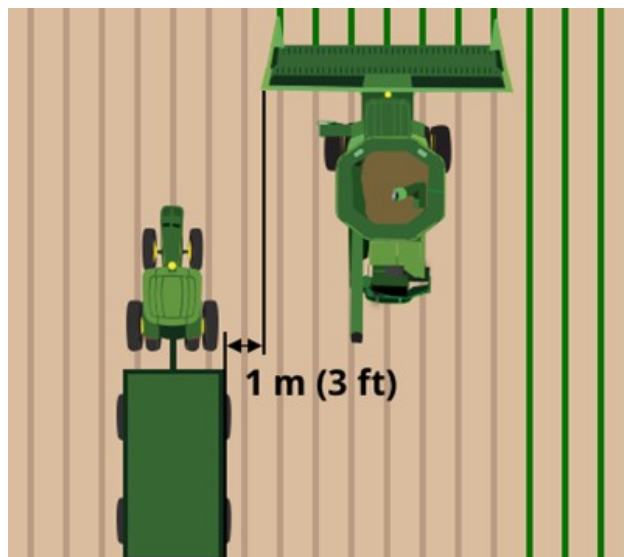
O Sincronismo da Máquina John Deere funcionará entre os monitores Geração 4 e G5 compatíveis. Certifique-se de que cada monitor em uso tenha as ativações e licenças necessárias para a operação do Sincronismo da Máquina John Deere. Consulte o Manual de Vendas Agrícolas para ver a lista de ativações ou licenças necessárias.

NOTA: Os monitores Geração 4 exigem uma ativação para o Sincronismo da Máquina John Deere, enquanto os monitores G5 exigem uma licença.

Isenções de responsabilidade:

! CUIDADO: Evite riscos de ferimentos ou acidentes. Fique alerta e assuma o controle do volante, quando necessário. O Sincronismo da Máquina John Deere não detecta nem evita obstáculos e espectadores.

! CUIDADO: Evite riscos de ferimentos ou acidentes. Ao seguir o guia fique alerta e assuma o controle caso ele parar repentinamente. O Sincronismo da Máquina John Deere não interrompe completamente o seguidor.



- O Sincronismo da Máquina John Deere não foi projetado para suportar operações com qualquer parte da máquina ou equipamento a menos de 1 m (3 ft) de outra máquina ou equipamento.
- O Sincronismo da Máquina John Deere não foi projetado para curvas finais.
- O Sincronismo da Máquina John Deere não compensa diferenças de declive entre as máquinas.
- O Sincronismo da Máquina John Deere não suporta a operação quando a velocidade do guia excede 16,0 km/h (10 mph).
- O Sincronismo da Máquina John Deere não suporta operação a 0 km/h (0 mph).

NOTA: O requisito de velocidade mínima para Tratores Articulados Série 9 é de 2 km/h (1.2 mph) para captação ou rastreamento.

Para obter o melhor desempenho do Sincronismo da Máquina John Deere:

- Pista reta é mais precisa do que pista curva.
- Velocidades mais baixas são mais precisas do que velocidades mais altas quando a pista reta não estiver sendo utilizada.

- Curvas suaves são mais precisas do que curvas fechadas.
- Tratores articulados apresentam as variações de desempenho mencionadas anteriormente mais do que outras plataformas.
- O Sincronismo da Máquina John Deere requer ajuste das configurações avançadas do AutoTrac para alcançar o desempenho ideal.

Sinal Compartilhado

O sinal compartilhado permite que Receptores StarFire compartilhem informações quando emparelhados usando a automação de colheita do Sincronismo da Máquina John Deere. Isso permite que os dois receptores da máquina maximizem o desempenho do sistema durante a colheita. A tabela a seguir descreve a precisão que pode ser esperada deste sistema:

Nível de ativação do receptor da colheitadeira	Nível de ativação do receptor do trator do carro de grãos	Nível geral de precisão do sistema	Relação entre dois receptores
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3/SF2	SF1	SF3/SF2	RTK
SF3/SF2	SF3/SF2	SF3/SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3/SF2	RTK	RTK

Sinal Compartilhado

O sinal compartilhado é compatível com os receptores de modelos iguais ou diferentes. É necessário operar o Sincronismo da Máquina John Deere a menos que as seguintes condições sejam atendidas no guia e no seguidor:

- Receptor StarFire 7000 ou mais recente
- Correção SF-RTK do StarFire em ambos os receptores.

ZIDXK1X,1749554066047-54-06OCT25

Controles de Sincronismo da Máquina John Deere

Ponto Inicial

IMPORTANTE: O ponto inicial padrão é baseado nas configurações no aplicativo Gerenciador de Equipamento e no formato da zona operacional. Antes de operar o Sincronismo da Máquina John Deere, verifique se todas as configurações e deslocamentos da máquina e do implemento estão corretos.

NOTA: O botão Definir Ponto Inicial está disponível apenas quando o seguidor está dentro da zona operacional. A zona operacional é marcada no mapa por um contorno.



PC28764—UN—25AUG22

O ponto inicial é onde o sistema guia o seguidor para permitir que o produto seja descarregado. O ponto inicial é gerado automaticamente com base nas configurações dentro do aplicativo Gerenciador de Equipamentos e do formato da área operacional.

O ponto inicial padrão é exclusivo para os ajustes do guia e do seguidor.

Para salvar um ponto inicial diferente do padrão, selecione o botão Definir Ponto Inicial.

NOTA: O ponto inicial definido pelo usuário pode ser perdido se o monitor for conectado a uma máquina diferente, se um perfil diferente da máquina for selecionado ou outro componente for removido ou substituído. Verifique se o ponto inicial definido pelo usuário foi ajustado antes da operação.

Diversos Pontos Iniciais



PC28765—UN—25AUG22

Alternância de Ajuste/Ativação

O seguidor pode criar várias posições iniciais em Informações e Configurações. A cada ponto inicial é atribuído automaticamente um número.

Para configurar um ponto inicial, selecione Ajustar no interruptor de Ajuste/Ativação e selecione o número do ponto inicial. O ponto inicial é definido para a localização do seguidor.

Para alterar um ponto inicial ativo, selecione Ativar no interruptor de Ajuste/Ativação e selecione o número do ponto inicial. Quando o AutoTrac estiver ativado, o seguidor rastreia para o ponto inicial selecionado.

Espelhamento

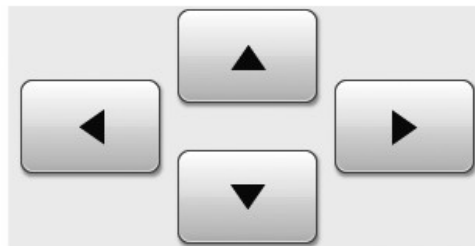
Os pontos iniciais definidos em um lado da zona em forma de U serão espelhados para o outro lado automaticamente quando o seguidor tiver se movido para o outro lado. Esse recurso é ativado quando as seguintes funções são ativadas nas configurações do Sincronismo da Máquina John Deere:

1. O Cancelamento da Zona Operacional em Formato de U for ativado.
2. O Modo de Tráfego Controlado for ativado.
3. Vários Pontos Iniciais forem ativados.

Sensibilidade da Velocidade

Insira a sensibilidade da velocidade nas Configurações Avançadas do Sincronismo da Máquina John Deere. O seguidor pode ajustar a sensibilidade de velocidade para fazer as transições de velocidade mais gradual ou agressiva.

Pequeno Incremento



PC28082—UN—28JUL20

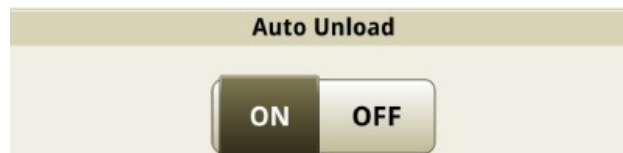
Interruptores de Ajuste de Posição

O Sincronismo da Máquina John Deere permite que o guia e o seguidor desloquem a posição do seguidor em pequenos incrementos para distribuir o produto uniformemente no carro de grãos.

Pequenos incrementos são a distância que o seguidor se move sempre que um botão de pequeno incremento é selecionado. Os pequenos incrementos em linha e laterais podem ser ajustados em Informações e Configurações.

NOTA: Os ajustes feitos usando os interruptores de ajuste de posição não são salvos, a menos que Salvar Ajuste de Posição para a Próxima Conexão seja LIGADO em Informações e Configurações.

Descarga Automática



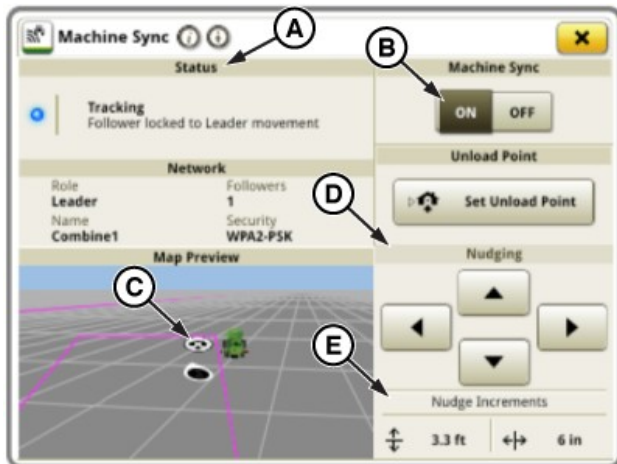
PC662149—UN—11FEB25

Descarga Automática

A Descarga Automática pode ser LIGADA/DESLIGADA ao navegar até Configurações Avançadas do Sincronismo da Máquina John Deere. Ela usa uma câmera estereoscópica para empurrar o carro de grãos para frente ou para trás automaticamente até que o abastecimento seja concluído.

ZIDXK1X,1750077987519-54-16JUN25

Operação do Sincronismo da Máquina John Deere — Guia



PC689864—UN—26SEP25

- A—Status do Sincronismo da Máquina
B—Botão principal
C—Ponto Inicial
D—Interruptores de Ajuste de Posição

Guia — Não Pronta

O status do Sincronismo da Máquina John Deere (A) permanece Não Pronta até o seguidor estar dentro da zona operacional. A cor do indicador de status é laranja.

NOTA: A zona operacional é exibida quando o seguidor e a guia estão se comunicando.

O botão mestre (B) deve estar ligado para que o Sincronismo da Máquina John Deere funcione.

NOTA: O Sincronismo da Máquina John Deere deve ser habilitado após cada ciclo de alimentação.

NOTA: Interferência de roteadores sem fio, bandas de rádio do cidadão (CB), motores elétricos adicionais, dispositivos de controle remoto, dispositivos Bluetooth ou linha de visão da antena podem causar problemas de sinal. Problemas de sinal podem resultar em que não seja possível conectar inicialmente ou observar saltos de latência de comunicação. Se o seguidor estiver na zona operacional e não for detectado pelo guia, entre em contato com seu concessionário John Deere para obter assistência.

Guia — Pronta

Quando o seguidor e a guia estiverem na posição e prontos para rastrear, o status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Pronto. O indicador de status muda para verde.

Guia — Captando

O status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Adquirindo quando o seguidor está dentro da zona

operacional e o interruptor de retorno do AutoTrac foi pressionado. O indicador de status muda para azul.

NOTA: Quando o Sincronismo da Máquina John Deere está no estado de Aquisição/Rastreamento, as seguintes funcionalidades são desativadas:

- *Mudança de Pista (Orientação do AutoTrac)*
- *Mudanças (para todos os tipos de pista de orientação)*
- *Mudanças laterais (pressionando os botões de configuração na alavanca hidrostática)*

NOTA: As mudanças do RowSense não são afetadas pelo estado do Sincronismo da Máquina John Deere.

Guia — Rastreamento

O status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Rastreamento após o seguidor atingir seu ponto inicial (C).

O seguidor agora está rastreando com o guia. Conforme o guia altera a direção ou velocidade, o seguidor faz as mesmas alterações que o guia.

O guia agora pode descarregar no carro seguidor.

Se necessário, selecione os botões de pequeno incremento (D) para ajustar a posição do seguidor.

Configurações de Zona Operacional do Guia

NOTA: O Cancelamento da Zona Operacional em Forma de U é ativado nas Informações e Configurações.

NOTA: A opção de Cancelamento da Zona Operacional em Forma de U não é aplicável para o guia da colheitadeira.

Quando o tipo de máquina está definido para Colheitadeira, Colhedora ou Outros no Gerenciador de Equipamento, o Sincronismo da Máquina John Deere assume o padrão de uma zona operacional à esquerda. Todos os outros tipos de máquinas assumem por padrão uma zona operacional em forma de U.

Quando o cancelamento da zona operacional em forma de U está Ligado, a zona operacional é em forma de U. Quando o cancelamento da zona operacional em forma de U está DESLIGADO, a zona operacional está somente no lado esquerdo da máquina. A zona operacional em forma de U permite que a largura interna e o comprimento interno sejam ajustados nas Informações e Configurações do guia.

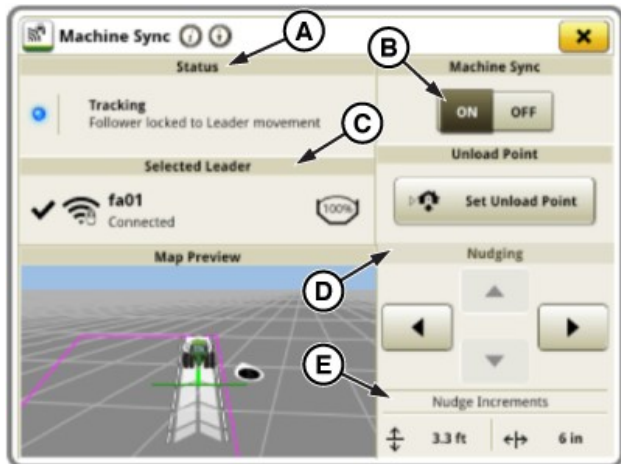
O comprimento total da Zona Operacional pode ser ajustado alterando-se os valores da Borda Dianteira da Zona Operacional e da Borda Traseira da Zona Operacional. Valores padrão são usados:

- Borda dianteira de 25 m (82 ft)

- Borda traseira de 20 m (65,6 ft)

ZID XK1X, 1749561926105-54-01OCT25

Operação do Sincronismo da Máquina John Deere — Seguidor



PC689865—UN—26SEP25

- A—Status do Sincronismo da Máquina
B—Botão principal
C—Interruptores de Ajuste de Posição
D—Caixa de Guia Selecionado

Seguidor — Não Pronto

O status do Sincronismo da Máquina John Deere (A) permanece Não Pronto até o seguidor estar dentro da zona operacional e estar pronto para rastrear. A cor do indicador de status é laranja.

NOTA: A zona operacional é exibida quando o seguidor e a guia estão se comunicando.

O botão mestre (B) deve estar ligado para que o Sincronismo da Máquina John Deere funcione.

NOTA: O Sincronismo da Máquina John Deere deve ser habilitado após cada ciclo de alimentação.

Seguidor — Pronto

Quando o seguidor e a guia estiverem na posição e prontos para rastrear, o status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Pronto. O indicador de status muda para verde.

Seguidor — Captando

O status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Adquirindo quando o seguidor está dentro da zona operacional e o interruptor de retorno do AutoTrac foi pressionado. O indicador de status muda para azul.

NOTA: As setas brancas e uma zona de engate designada guiam os usuários para o local ideal para ativar o Sincronismo da Máquina John Deere logo atrás do ponto inicial, aumentando o conforto do cliente e minimizando a variabilidade na aquisição.

Seguidor — Rastreamento

O status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Rastreamento após o seguidor atingir seu ponto inicial.

O seguidor agora está rastreando o guia. Conforme o guia altera a direção ou velocidade, o seguidor faz as mesmas alterações que o guia.

O guia agora pode descarregar no carro seguidor.

Se necessário, selecione os botões de pequeno incremento (C) para ajustar a posição do seguidor.

O status do nível de abastecimento do tanque graneleiro e do tubo descarregador são exibidos na caixa Guia Selecionado (D).

Durante a operação, ajuste a velocidade usando apenas o corpo de borboleta. A mudança da transmissão durante a operação desativa o Sincronismo da Máquina.

Devido às características de automação da velocidade dos Tratores 9R e 6R, é recomendado que essas máquinas sejam operadas em aceleração máxima ao usar o Sincronismo da Máquina John Deere.

Para desengatar, o operador do trator pode girar o volante, aumentar o ajuste da velocidade da transmissão da máquina ou parar a máquina.

NOTA: Certifique-se de que a velocidade definida da transmissão do seguidor seja alta o suficiente para que o seguidor alcance e mantenha a velocidade do guia.

Modo de Tráfego Controlado

NOTA: Quando o modo de tráfego controlado é ativado, os desalinhados esquerdo e direito são desativados.

O modo de tráfego controlado é ativado nas Informações e Configurações.

Quando o modo de tráfego controlado está ativo, o seguidor se desloca em uma linha de orientação enquanto sua velocidade é controlada pelo guia. Se o ponto inicial não estiver na pista de orientação, o seguidor se desloca em paralelo ao ponto inicial enquanto permanece na pista de orientação.

Ao usar o modo de tráfego controlado, selecione o interruptor de retorno do AutoTrac uma vez para rastrear na pista de orientação ativa. Quando o seguidor estiver na zona operacional, selecione

novamente o interruptor de retorno do AutoTrac para sincronizar a velocidade com o guia.

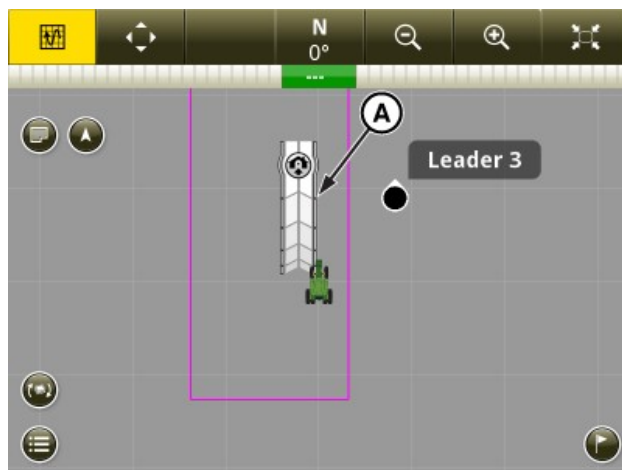
NOTA: Se o guia e o seguidor estiverem rastreando em linhas de orientação diferentes, o seguidor pode não rastrear paralelamente ao guia.

Velocidade Definida de Automação Máxima

A velocidade padrão é 15 mph. Em tratores ano-modelo 2020 ou mais recentes, essa configuração determina a velocidade máxima que o seguidor pode atingir. Assim que o Sincronismo da Máquina John Deere for ativado, esse valor aparecerá no Monitor da Coluna do Canto (PDU). Se a velocidade definida for inferior ao máximo, o sistema usará esse valor máximo para a sincronização. Ao navegar para o ponto inicial, o seguidor tentará acelerar até essa velocidade.

ZID XK1X, 1749562340443-54-05OCT25

Pista de Engate



PC689868—UN—03OCT25

Pista de Engate

A—Pista de Engate

O Pista de Engate O ícone é exibido para ajudar os operadores a se alinharem mais facilmente com o ponto inicial. A prática recomendada é engatar quando a máquina estiver alinhada com a seta branca. Embora o engate possa ocorrer em outras posições dentro da zona operacional, o alinhamento com a seta antes de acionar o Sincronismo da Máquina John Deere garante uma transição mais suave da aquisição para o rastreamento.

ZID XK1X, 1759686490078-54-05OCT25

Operação—Controle de Sobreposição

Controle de Sobreposição

O Controle de Sobreposição ajusta automaticamente a largura do cabeçalho conforme a colheitadeira se movimenta por áreas que já foram colhidas. Esse recurso melhora a exatidão dos dados da área e de rendimento.

Navegue até Controle de Sobreposição

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Controle de Sobreposição.

Quando utilizar outras plataformas de 15,2 m (50 pés) ou inferior, as seções da plataforma são automaticamente divididas em seções de 15,2 cm (6 pol.). Plataformas que são maiores que 15,2 m (50 pés) têm 100 seções divididas igualmente em toda sua extensão.

O Controle de Sobreposição assegura que a área colhida não se estenda além dos limites do talhão, nem para um limite interno.

- Limite externo—somente um limite externo pode ser definido para um talhão.
- Limites internos—múltiplos limites internos podem ser definidos e nomeados para um talhão.

Os limites, apesar de opcionais, podem ser úteis ao usar o Controle de Sobreposição. Por exemplo, um limite externo pode ajudar a assegurar que nenhuma área fora do talhão seja incluída no cálculo do rendimento se uma seção da plataforma se estender além do limite. Da mesma forma, um limite interno permitirá que você dirija por um curso d'água e ajuda a garantir que cada seção esteja desligada durante o cruzamento.

ct47125,1708280038540-54-18FEB24



PC28776—UN—25AUG22

A—Ativar Tudo
B—Desativar Tudo

Selecione o botão Ativar Tudo (A) para ativar todos os grupos.

Selecione o botão Desabilitar Tudo (B) para desativar todos os grupos.



PC28777—UN—25AUG22

Interruptor Esquerdo/Direito

NOTA: O interruptor Esquerdo/Direito aparece somente quando houver 13 ou mais grupos.

O monitor exibe somente até 12 botões de grupo por vez. Selecione o interruptor Esquerdo/Direito para visualizar grupos no lado esquerdo ou direito do cabeçalho. Selecione o botão do grupo para ativar ou desativar um grupo individual.

Os grupos ativados ficam verdes. Os grupos desabilitados manualmente ficam pretos. Os grupos desabilitados automaticamente pelo Controle de Sobreposição ficam em verde e branco.

ct47125,1708280038392-54-18FEB24

Controle de Sobreposição Manual

O controle manual de sobreposição divide a plataforma em segmentos chamado grupos. Plataformas para cultura em linha assumem por padrão um grupo por linha e não podem ser alteradas. Os cabeçotes de plataformas podem ser configurados com 2–24 grupos.

O operador pode ativar e desativar manualmente os grupos para corresponder quando a cultura estiver entrando na plataforma. O controle manual de sobreposição é compatível com o controle automático de sobreposição. Desativar manualmente um grupo cancela qualquer outro estado para esse grupo. O controle manual de sobreposição ajuda a melhorar a precisão da documentação em condições diferentes de quando a cobertura anterior ou um limite impedir a entrada da cultura em uma parte específica do cabeçote.

Operação—Controle de Seção

Controle de Seção



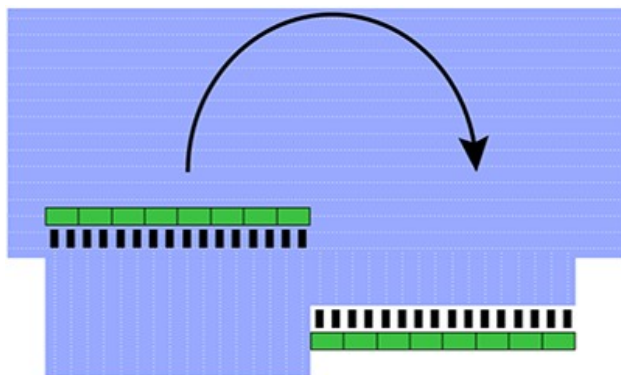
PC28778—UN—25AUG22

O Controle de Seção da John Deere liga e desliga automaticamente as seções da máquina ou do implemento para reduzir a sobreposição e melhorar o gerenciamento da entrada. O Controle de Seção exige os seguintes componentes:

- Receptor do Sistema Global de Navegação por Satélite (GNSS) (uma precisão mínima de sinal SF2 é recomendada ao usar o receptor StarFire)
- Ativação do Controle de Seção
- Máquina ou implemento com uma unidade compatível de Controle de Seção (a compatibilidade pode ser confirmada com o fabricante da unidade de controle)

Navegue até o Controle de Seção

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Controle de Seção.



PC28779—UN—25AUG22

O Controle de Seção controla automaticamente as seções da máquina ou do implemento ao entrar nas áreas cobertas anteriormente e ao sair delas. As seções são desligadas ao entrar na cobertura e são religadas ao entrar em áreas sem cobertura. O mapa de cobertura mostra as áreas cobertas anteriormente ao gravar onde a máquina ou implemento esteve no talhão. A cobertura em azul claro indica passagem única pelo talhão. Qualquer sobreposição é indicada pela cobertura em azul escuro.

O Controle de Seção determina quando ligar ou desligar uma seção com base nos seguintes fatores:

- Posição do GPS
- Mapa de cobertura
- Deslocamentos da máquina e do implemento

- Status da seção
- Configurações de sobreposição
- Atraso mecânico
- Limites do talhão
- Limites da cabeceira

O Controle de Seção envia uma mensagem do Barramento CAN para a unidade de controle da máquina ou do implemento para alterar o status da seção. A seção é ligada para aplicar produto em uma área. É desligada para evitar a reaplicação do produto na mesma área. Não há limite de distância de onde a operação iniciou no talhão.

IMPORTANTE: Alguns operadores conectam-se a dois talhões separados usando uma "ponte de terra" entre eles. Ainda pode ser aplicado produto sobre essa faixa de terra se o Controle de Seção for deixado ligado. Para evitar cobertura inesperada ao realizar transporte entre talhões, sempre desligue o Controle de Seção ou o interruptor principal.

Precisão do Controle de Seção

Os seguintes fatores influenciam o desempenho do Controle de Seção:

- Precisão do GPS do mapa de cobertura anterior
- Precisão atual do GPS
- Configurações do Perfil da Máquina e do Perfil do Implemento
- Velocidade e direção constantes ao entrar e sair da cobertura

Compatibilidade

O Controle de Seção é compatível com a funcionalidade de implementos ISOBUS certificados pela AEF (Fundação da Indústria Agrícola Eletrônica) com TC-SC (controle de seção do controlador de tarefa). Consulte as Notas de Versão do Monitor G5 para obter mais informações sobre compatibilidade de máquinas e implementos John Deere específicos.

Vários Monitores

O Controle de Seção exige comunicação do controlador de tarefa com a unidade de controle do implemento, e o controlador de tarefa não pode ser executado nos dois monitores conectados. O status do controlador de tarefas pode ser visualizado em várias configurações do display.

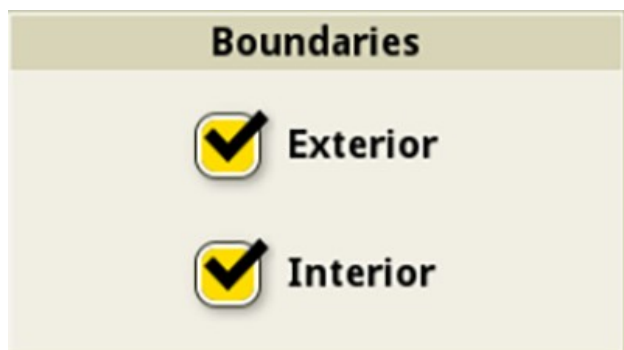
Interruptor de Partida do Controle de Seção



PC28780—UN—25AUG22
Interruptor de Partida do Controle de Seção

Selecione o Interruptor Principal para ligar o Controle de Seção. O interruptor também pode ser colocado na barra de atalhos usando o aplicativo Gerenciador de Layout.

Contornos



PC28812—UN—20SEP22
Contornos

Limites externos

Marque a caixa de seleção Exterior para usar limites externos. O Controle de Seção comanda o desligamento das seções que estiverem fora do limite externo.

Limites Internos

Marque a caixa de seleção Interior para usar os limites internos. O Controle de Seção comanda o desligamento das seções que estiverem fora de um limite interno.

NOTA: Se os dois tipos de limite forem desativados, o Controle de Seção ignorará os limites e usará apenas a cobertura anterior para ligar e desligar as seções.

Interruptor de Controle da Cabeceira



PC28781—UN—25AUG22
Interruptor de Controle da Cabeceira e Deslocamento da Cabeceira

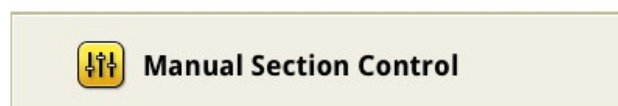
Use o interruptor de Controle da Cabeceira para ligar o Controle da Cabeceira.

Selecione Deslocamento para alterar a dimensão da cabeceira. Alterações no deslocamento da cabeceira são salvas no campo atual.

NOTA: O Controle de Cabeceira requer a marcação de um ou mais limites. Se Exterior e Interior estiverem desmarcados, o Controle de Cabeceira desligará automaticamente.

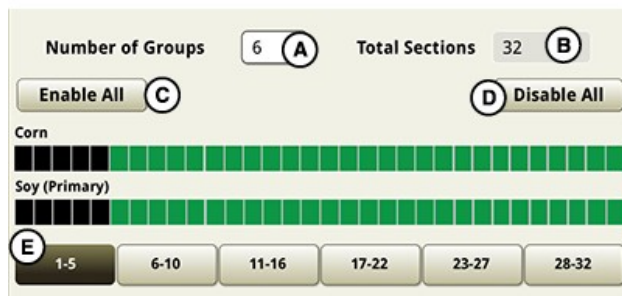
Se um tipo de limite for desmarcado, o Controle de Cabeceira ignorará qualquer cabeceira associada com esse limite.

Controle de Seção Manual



PC28653—UN—29SEP22
Controle de Seção Manual

Use o Controle Manual de Seção para ligar ou desligar grupos de seções. Selecione Controle Manual de Seção para ativar a Página de Controle Manual de Seção.



PC28654—UN—29SEP22

Página de Controle da Seção Manual

A—Número de Grupos
B—Seção Total
C—Ativar Tudo
D—Desativar Tudo
E—Grupos de Seções

- Número de Grupos (A) — O número de grupos em que as seções são divididas. O operador determinará esse valor.
- Seções Totais (B) — O número de seções que o implemento pode usar. A máquina ou o implemento determinará o valor e ele não pode ser alterado.
- Ativar Tudo (C) — Ativa todas as seções.
- Desativar Tudo (D) — Desativa todas as seções.
- Grupos de Seções (E) — Ativará ou desabilitará seções dentro de um grupo.

ch177nn,1738062318219-54-02FEB25

Módulo de Status da Seção

O módulo de status da seção é usado para determinar se o Controle de Seção enviou um comando para cada seção para LIGAR ou DESLIGAR. O módulo pode ser adicionado à página de execução usando o Gerenciador de Layout. Os seguintes estados de seção são possíveis:

NOTA: O status de seção não se altera com base na taxa de sementes da seção. Se as linhas em uma seção estiverem sem sementes, verde será exibido a não ser que todas as seções em um motor de acionamento tenham uma taxa de zero. Verifique as populações de sementes usando o SeedStar.

Seção Habilitada (Sem Aplicação)



PC28782—UN—29AUG22

Seção Habilitada - Cinza com Contorno Verde

- Plantadeira ou Semeadora Pneumática Elevada.
- As embreagens da Plantadeira ou Plantadeira Pneumática estão desligadas.

- A taxa zero é relatada por todas as seções do motor de acionamento.

Seção em Aplicação



PC28783—UN—29AUG22

Seção de Aplicação — Verde Sólido

- A seção recebe um comando para ligar.
- A seção está aplicando um produto ou semente.

Comando para Desligar Seção (Sem Aplicação)

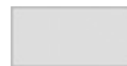


PC28784—UN—29AUG22

Comando para Desligar Seção - Faixas Verdes e Brancas

- A Seção está sobre a cobertura existente.
- A seção receberá o comando para desligar por um limite.
- A Semeadora Pneumática ou Unidade de Controle de Taxa GreenStar está abaixo da velocidade mínima do Controle de Seção.
- Conduzindo sobre uma zona de prescrição de taxa zero.

Seção Desabilitada (Sem Aplicação) (Somente Pulverizador)



PC24037—UN—05APR17

Seção Desabilitada - Cinza Sólido

- O Controle de Seção está desativado.
- A seção é controlada manualmente.

Seção Indexada Desligada (Sem Aplicação) (Somente Pulverizador)



PC24038—UN—05APR17

Seção Indexada Desligada - Preto Sólido

- Seção indexada desligada pela unidade de controle.

ct47125,1708280101719-54-18FEB24

Ajustes de Sobreposição

A sobreposição ocorre ao cruzar cobertura anterior ou limite. A quantidade de sobreposição é uma preferência do operador.

de produto na área coberta anteriormente com base em larguras de seções individuais.

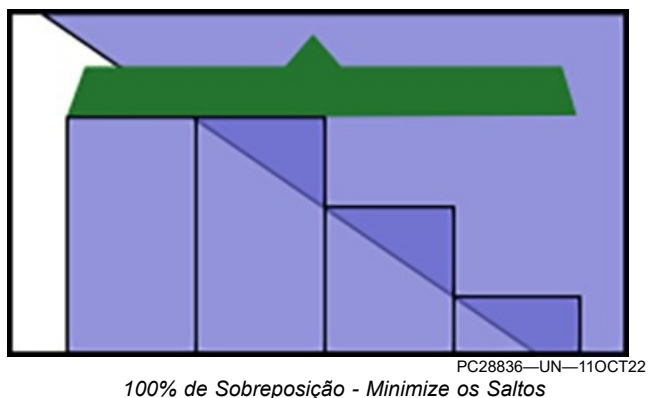
ct47125,1708280101564-54-18FEB24

Configure as configurações de sobreposição para sobreposição intencional. Utilize o Ajuste de Desempenho para compensar saltos e sobreposição não intencionais. Para obter mais informações, consulte a Ajuda na Tela do Controle de Seção.

100% Sobreposição + Adicional

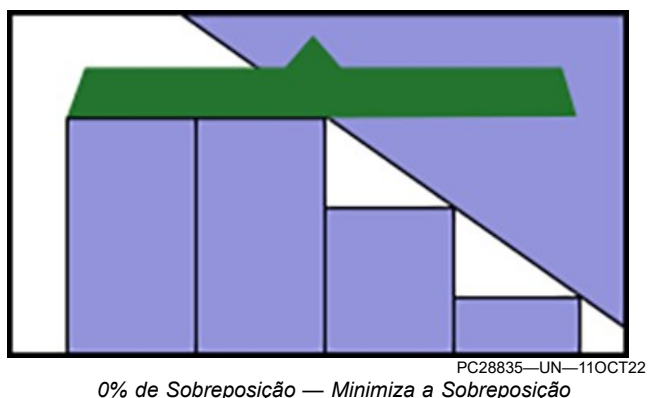
A sobreposição adicional garante a cobertura de produto sobre a área aplicada anteriormente, eliminando saltos. Sobreposição adicional resulta em aplicação excessiva.

100% de Sobreposição — Minimiza Saltos



Minimizar o salto garante cobertura de produto até a área aplicada anteriormente, reduzindo saltos. Minimizar o salto pode resultar em excesso de aplicação.

0% de Sobreposição — Minimiza a Sobreposição



Minimizar a sobreposição garante que a cobertura de produto não se estenda sobre a área aplicada anteriormente. Minimizar a sobreposição pode resultar em saltos de aplicação.

As porcentagens entre 0–100% garantem a cobertura

Operação — Autonomia

Visão Geral do Aplicativo de Autonomia



Aplicativo de Autonomia

APY76284—UN—28JUL22

NOTA: O software pode precisar ser atualizado rotineiramente. Se o sistema detectar unidades de controle desatualizadas, uma notificação de Atualização Recomendada será exibida no monitor da cabine ao ligar a máquina. Se as unidades de controle relacionadas à autonomia não forem atualizadas dentro de 7 dias, a notificação se transformará em uma mensagem Atualização necessária e a autonomia não funcionará até que todas as unidades de controle sejam atualizadas.

ZIDXK1X,1770805199879-54-11FEB26

O Aplicativo de Autonomia opera o sistema de autonomia que permite que a máquina execute operações de talhão sem a presença física de um operador no assento do operador.

NOTA: Para obter mais informações, consulte o Manual de Operação de Autonomia.

Requisitos de Autonomia

NOTA: Consulte seu concessionário para conhecer as máquinas e implementos compatíveis com a Autonomia e obter mais informações.

Os seguintes hardwares da máquina são necessários para que o aplicativo da Autonomia funcione:

- Configuração de Preparação/Preparação para Autonomia
- StarFire 7500 Integrado no Trator

Os seguintes requisitos devem ser atendidos para que o aplicativo da Autonomia funcione:

- Licença de Autonomia (consulte seu concessionário para obter mais informações)
- Licença G5 Advanced
- SF-RTK ou Licença de Rádio RTK
- TruSet (cultivo)
- John Deere Operations Center em um navegador da Web compatível
- Operations Center Mobile em um dispositivo Android ou Apple compatível atualizado para o software mais recente.
- Software aprovado para operação de Autonomia

Operação—Acesso Remoto ao Monitor

Acesso Remoto ao Monitor



PC684075—UN—06OCT25
Acesso Remoto ao Monitor

O aplicativo de Acesso Remoto ao Monitor (RDA) permite o Acesso Remoto ao Monitor e o Controle Remoto do Monitor.

Acesso Remoto ao Monitor (RDA)

O RDA permite que os usuários remotos **visualizar o monitor de uma máquina** em tempo real, fornecendo informações valiosas sobre as operações sem a necessidade de estar fisicamente presente.

Controle Remoto do Monitor (RDC)

A RDC vai mais além ao permitir que os usuários **interagir diretamente com o monitor**— ajuste de configurações, páginas de navegação, monitoramento de atualizações em tempo real e execução de solução de problemas em tempo real.

Navegue para o Acesso Remoto a Monitor (RDA)

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo RDA.

Usando o Acesso Remoto a Monitor (RDA)

De um computador ou dispositivo móvel, acesse JDLINK.com ou MyJohnDeere.com e selecione a máquina desejada. Inicie uma sessão do Acesso Remoto ao Monitor para começar a visualizar remotamente o monitor.

Uma vez conectada, a visualização do monitor é enviada por um cabo Ethernet para o modem JDLINK. Utilizando uma conexão de celular, a informação do modem JDLINK é enviada para a rede de comunicação John Deere, permitindo que a tela do monitor seja visualizada em JDLINK.com ou em MyJohnDeere.com.

De um local afastado, o operador pode ser auxiliado na cabine com a configuração, otimização e solução de problemas do monitor.

RY24MV1,1760031346047-54-20OCT25

Etapas para Iniciar o Acesso Remoto ao Monitor para Controle Remoto do Monitor

Usando o Acesso Remoto ao Monitor (RDA) e o Controle Remoto do Monitor (RDC) de um Dispositivo Móvel:

1. Em um dispositivo móvel, abra o Centro de Operações Móvel.



PC693496—UN—21NOV25
Botão RDA do Centro de Operações Móveis

2. Inicie a sessão de Acesso Remoto ao Monitor selecionando o botão RDA. O monitor da cabine será descrito em azul para indicar uma sessão de RDA.



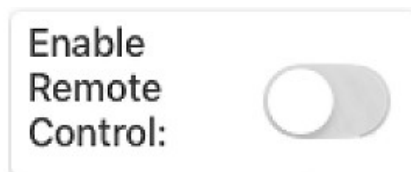
APY80337—UN—10FEB23
Visualizar Sessão

NOTA: Este ícone aparece no monitor na barra de status para ajudar a indicar a sessão de visualização.



PC582194—UN—30AUG23
Barra de Status

3. Inicie uma sessão do Controle Remoto do Monitor selecionando o botão Ativar Controle Remoto.



APY80338—UN—10FEB23
Ativar/Desativar Controle Remoto

4. Leia e confirme o lembrete operacional do Controle Remoto do Monitor selecionando o botão Iniciar.



APY80340—UN—10FEB23
Botão Iniciar

O monitor da cabine será descrito em amarelo para indicar uma sessão de Controle Remoto do Monitor.



APY80341—UN—10FEB23

Sessão de Controle do Monitor Remoto

NOTA: Este ícone aparece no monitor na barra de status para ajudar a indicar a sessão do Controle Remoto do Monitor.



PC582195—UN—30AUG23

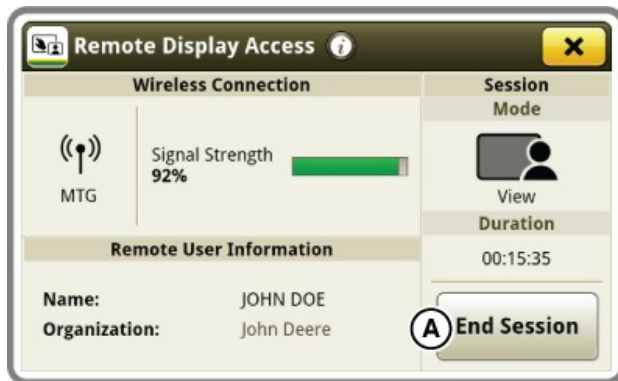
Barra de Status

NOTA: O acesso à Central de Diagnósticos será limitado somente para visualização durante uma sessão de RDC.

Encerrando Sessão:

O Acesso Remoto ao Monitor (RDA) terminará se um operador remoto selecionar o botão Finalizar Sessão (A). Controle Remoto ao Monitor (RDC) e Controle Remoto ao Monitor (RDC).

O botão Encerrar Sessão será ativado se uma sessão de RDA estiver ativa.



APY80342R—UN—30AUG23

Interface do Usuário da Sessão Final

A—Botão Finalizar Sessão

ZIDXK1X,1759924147017-54-21NOV25

Ajuste e Otimização — Orientação do AutoTrac

Configurações das Pistas Circulares



PC20395—UN—08DEC14
Distância até o Ponto Central

Distância até o Centro do Pivô — Distância desde o centro do círculo até o local atual. A distância somente é mostrada até 1609 m (5280 ft.). Ligue para exibir o botão no mapa de orientação.

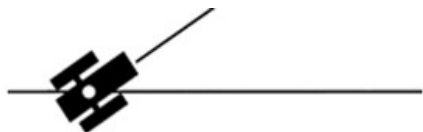
ct47125,1708280148254-54-18FEB24

Otimização da Direção

Monitorar Desempenho

O desempenho no monitor mostra erro de rumo e erro de rastreamento. Ele é projetado para ajudar a ajustar as Configurações Avançadas do AutoTrac. O erro de direção indica a relação entre a direção da máquina e a pista de orientação atual. O erro de rastreamento mostra o erro lateral ou deslocamento da máquina em relação à pista de orientação atual.

Medidor do Erro de Direção

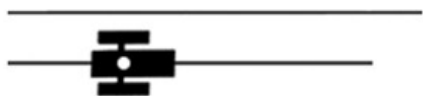


PC16972—UN—22MAY13

O Erro de Direção indica a relação entre a direção da máquina e a pista de orientação atual. O Erro de Direção deve estar dentro de +/- 1 grau.

Podem ser necessários ajustes se estiver fora dessa faixa.

Medidor de Erro Rastreamento

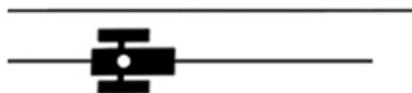


PC16969—UN—22MAY13

O Erro de Rastreamento mostra o erro lateral ou deslocamento da máquina em relação à pista de orientação atual. O gráfico de barras em arco atualiza mudanças de Erro de Direção máximo e mínimo durante os últimos 10 segundos.

NOTA: Os valores da unidade de controle de direção se baseiam nos controles de direção da máquina.

Ajustes da Direção de Avanço



PC16969—UN—22MAY13

Erro de Rastreamento



PC28738—UN—25AUG22

Ícone da Configuração de Avanço Alto



PC28739—UN—25AUG22

Ícone da Configuração de Avanço Baixo

Rastreamento da Sensibilização de Linha

Determina a agressividade da resposta do AutoTrac a um erro lateral.

- Configurações mais altas: Resultam em uma resposta mais agressiva ao erro de desvio da máquina.
- Configurações mais baixas: Resultam em uma resposta menos agressiva ao erro de desvio da máquina.

Direção Rumo



PC28740—UN—25AUG22

Direção do Rumo Alta



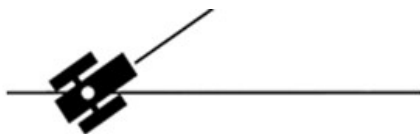
PC28741—UN—25AUG22

Direção do Rumo Baixa

Determina o impacto da taxa de guinada (taxa de curva da máquina) no desempenho de rastreamento. A direção do rumo atua como um parâmetro de atenção e pode ser usada para minimizar o excesso de esterçamento. Ajustes maiores podem resultar em desempenho fraco.

- Configurações mais altas: Resultam em resposta mais agressiva à taxa de guinada.
- Configurações mais baixas: Resultam em resposta menos agressiva à taxa de guinada.

Direção da Sensibilização de Linha



Erro de Direção

PC16972—UN—22MAY13



Direção da Sensibilidade de Linha Alta

PC28742—UN—25AUG22



Direção da Sensibilização de Linha Baixa

PC28743—UN—25AUG22

Determina a agressividade com que o AutoTrac responde a erros de direção.

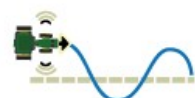
- Configurações mais altas: Resultam em uma resposta mais agressiva ao erro de rumo da máquina.
- Configurações mais baixas: Resultam em uma resposta menos agressiva ao erro de rumo da máquina.

Taxa de Resposta da Direção



Taxa de Resposta da Direção Alta

PC28744—UN—25AUG22



Taxa de Resposta da Direção Baixa

PC28745—UN—25AUG22

Ajusta a taxa de direção da máquina para manter o desempenho de rastreamento. Aumentar a sensibilidade da direção geralmente resulta em desempenho de rastreamento melhor.

- Configurações mais altas: Resultam em um desempenho de rastreio melhor, mas também aumentam o movimento da direção ou causam um comportamento instável.
- Configurações mais baixas: Resultam em uma diminuição do movimento da roda, mas também podem piorar o desempenho de rastreio.

Sensibilidade de Captação



Sensibilidade de Captação Alta

PC28746—UN—25AUG22



Sensibilidade de Captação Baixa

PC28747—UN—25AUG22

Determina com que agressividade a máquina capta a pista. Essa configuração afeta apenas o desempenho durante a captação da pista.

- Configurações mais altas: Resultam em captações de linha agressivas.
- Configurações mais baixas: Resultam em aquisições de linhas mais suaves.

Sensibilidade da Curva



Sensibilidade da Curva Alta

PC28748—UN—25AUG22



Sensibilidade da Curva Baixa

PC28749—UN—25AUG22

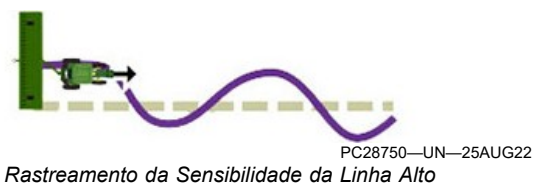
Determina a agressividade da resposta do AutoTrac em relação a uma curva na pista de orientação. Essa configuração afeta o desempenho somente na orientação em pista curva.

- Configurações mais altas: Viram a máquina em um raio menor (mais fechado) ao redor da curva.
- Configurações mais baixas: Viram a máquina em um raio maior (mais largo) em torno da curva.

Direção do Implemento

IMPORTANTE: A medida do centro de rotação do implemento é necessária para o funcionamento adequado da orientação do implemento. Consulte Medição do Centro de Rotação na Ajuda na Tela para obter instruções sobre como medir com precisão o centro de rotação. Uma medição imprecisa do centro de rotação pode causar baixo desempenho ou danos no implemento.

Rastreamento da Sensibilização de Linha



Determina a agressividade da resposta do AutoTrac a um erro lateral.

- Configurações mais altas: Resultam em respostas mais agressivas ao erro de desvio do implemento.
- Configurações mais baixas: Resultam em respostas menos agressivas ao erro de deslocamento do implemento.

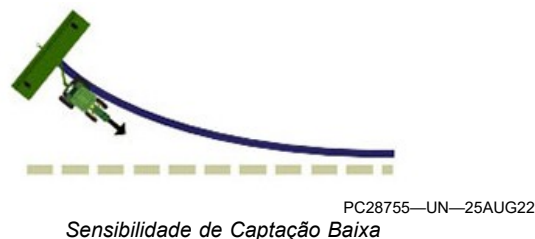
Direção da Sensibilização de Linha



Determina com que agressividade o AutoTrac responde aos erros de direção do implemento.

- Configurações mais altas: Resultam em respostas mais agressivas ao erro de direção do implemento.
- Configurações mais baixas: Resultam em respostas menos agressivas ao erro de direção do implemento.

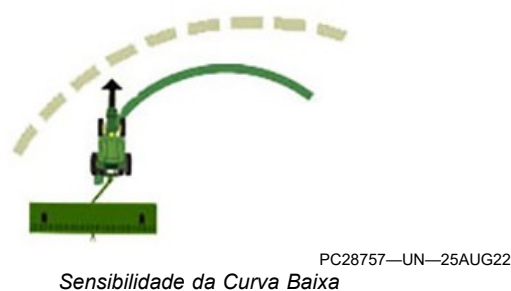
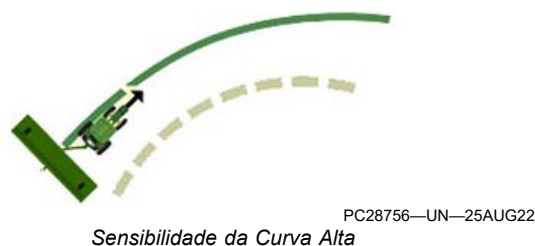
Sensibilidade de Captação



Determina a agressividade com que o veículo capta a pista de orientação. Essa configuração afeta apenas o desempenho durante a captação da pista.

- Configurações mais altas: Resultam em captações de linha agressivas.
- Configurações mais baixas: Resultam em aquisições de linhas mais suaves.

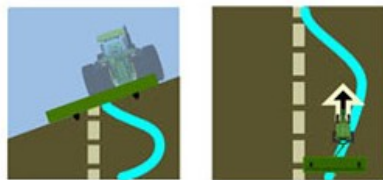
Sensibilidade da Curva



Determina a agressividade da resposta do AutoTrac em relação a uma curva na pista de orientação. Essa configuração afeta o desempenho somente na orientação em pista curva.

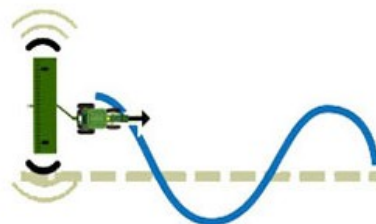
- Configurações mais altas: Viram a máquina em um raio menor (mais fechado) ao redor da curva.
- Configurações mais baixas: Viram a máquina em um raio maior (mais largo) em torno da curva.

Sensibilidade de Declive



PC28758—UN—25AUG22

Sensibilidade em Declive Alta



PC28761—UN—25AUG22

Taxa de Resposta em Declive Baixa

Determina a rapidez com que o AutoTrac responde a uma mudança na inclinação.

- Configurações mais altas: Resultam em respostas mais rápidas às alterações de declive.
- Configurações mais baixas: Resultam em respostas menos rápidas às alterações de declive.

ct47125,1708280147900-54-18FEB24



PC28759—UN—25AUG22

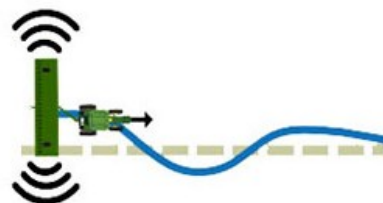
Sensibilidade em Declive Baixa

NOTA: Este ajuste pode necessitar de mais ajustes conforme a alteração do solo.

Determina com que agressividade o AutoTrac responde a mudanças na inclinação. Se o valor for muito alto, o trator direciona o implemento para cima. Se o valor for muito baixo, o trator direciona o implemento para baixo.

- Configurações mais altas: A máquina se move em uma configuração mais alta em declives para compensar o implemento menos resistente a deslizar para baixo.
- Configurações mais baixas: A máquina se move em uma configuração mais baixa em declives para compensar o implemento mais resistente a deslizar para baixo.

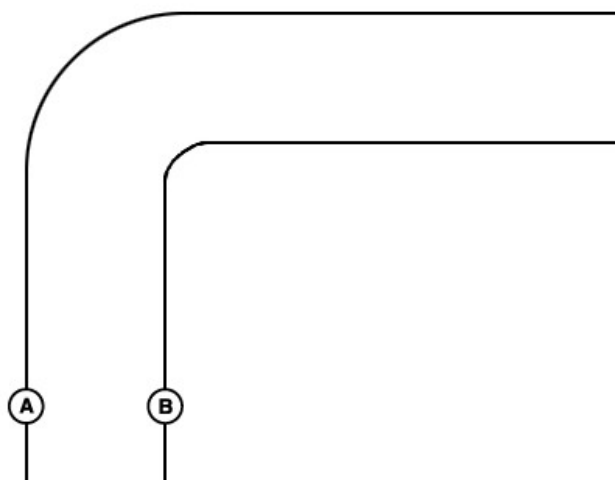
Taxa de Resposta de Declive



PC28760—UN—25AUG22

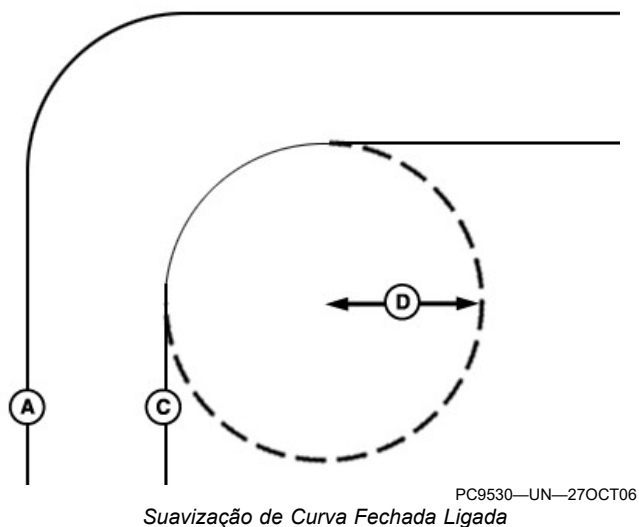
Taxa de Resposta em Declive Alta

Configurações das Pistas de Curvas



PC9529—UN—27OCT06

Suavização de Curva Fechada Desligada



A—Passagem Anterior
 B—Próximo Passe—Suavização de Curvas Fechadas Desligada
 C—Próximo Passe—Suavização de Curvas Fechadas Ligada
 D—Raio de Giro no Solo

Suavizar Curvas Fechadas — Quando ativado, o sistema suaviza automaticamente um caminho propagado muito apertado.

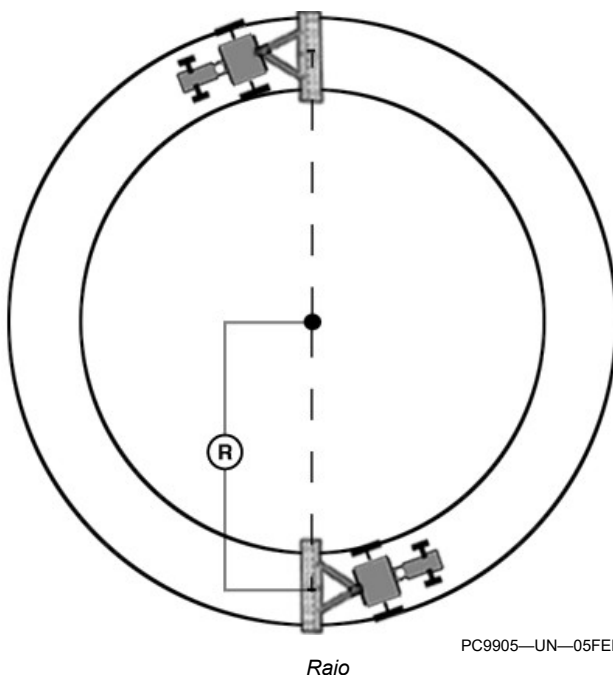
Disparo de Gravação da Curva — A gravação da Pista de Orientação de Curva Adaptável pode ser acionada de três maneiras: Gravação Manual, Modo AutoTrac e Modo de Estado do Serviço.

NOTA: Recomenda-se parar a gravação se for necessária uma mudança de direção. A gravação durante a reversão pode levar à criação de uma linha de orientação ruim.

1. **Gravação Manual:** a gravação começa somente quando o operador pressiona o botão de gravação. Nenhum disparador automático é usado neste modo.
2. **Modo AutoTrac:** A gravação começa automaticamente quando o AutoTrac é ativado em uma linha projetada e é interrompida quando o AutoTrac é desativado. O botão de gravação ainda pode ser usado para iniciar ou parar a gravação manualmente enquanto sistema estiver nesse modo.
3. **Modo de Estado do Serviço:** a gravação está vinculada ao status "Gravação do Serviço". Quando a "Gravação do Serviço" é ativada e o serviço está sendo ativamente executado, é iniciada a gravação da curva adaptável. Ela para automaticamente quando a "Gravação do Serviço" é desativada.

Extensões Gravadas de Curva AB — Extensões de linha reta podem ser adicionadas ao início e ao final de caminhos de curva AB. As extensões são geradas para 90 m (300 ft). Ligar o ajuste não adiciona extensões às curvas AB gravadas anteriormente.

NOTA: Talvez seja necessário desligar as extensões para evitar que as linhas se cruzem. Se linhas se cruzarem, as linhas restantes poderão não ser geradas.



R—Raio de Curva do Implemento

Raio da Curva do Implemento no Solo — O menor raio de giro que o implemento pode fazer enquanto está no solo.

Um Raio de Giro do Implemento no Solo maior resulta em curvas mais suaves. Um Raio de Giro do Implemento no Solo menor resulta em curvas mais fechadas. Este valor também é usado em máquinas sem implementos rebocados.

NOTA: Certifique-se de que o Raio de Giro do Implemento no Solo seja ajustado para um valor realista para o tamanho do implemento usado.

ZIDXK1X,1749562485257-54-25JUN25

Ajuste e Otimização — Controle de Seção

Configurações Avançadas



Ícone de Configurações

PC15305—UN—19MAR13

Selecione o ícone de configurações na parte superior do aplicativo Controle de Seção para definir as configurações avançadas.

Cultivo Contínuo

Use o cultivo contínuo para manter a ferramenta de cultivo no piso quando revisar a cobertura anterior. É usado para não deixar rastros de pneu sobre a cobertura anterior. Este recurso está disponível apenas durante o uso de um implemento de cultivo com Controle de Seção.

Diagnósticos do Mapa

Os diagnósticos do mapa exibem a função de antecipação do Controle de Seção. A antecipação fica branca quando as seções são comandadas para desativar e laranja quando as seções são comandadas para ativar.

Para melhor precisão, mantenha uma velocidade e direção constantes ao entrar e sair da área de transição em que o Controle de Seção ativa ou desativa as seções. Alterar a velocidade ou direção entre o momento em que a antecipação cruza a área de transição e o momento em que o ponto de trabalho cruza a área de transição pode causar lacunas ou sobreposições indesejáveis na cobertura. Use os diagnósticos do mapa para verificar se a janela de antecipação está estável quando a máquina estiver se deslocando a uma velocidade e sentido constantes.

NOTA: Em velocidades baixas e com tempos de atraso mecânico muito baixos, a antecipação pode estar muito próxima ou se sobrepor com a barra de ponto de trabalho verde.

ct47125,1708280187177-54-18FEB24

- O operador deve dirigir em velocidade constante ao entrar e sair da cobertura.

Ao tentar o Ajuste de Desempenho, certifique-se do seguinte:

- Dirija à mesma velocidade ao fazer curvas e fazer passadas pelo talhão.
- Dirija perpendicularmente à cabeceira ou o mais próximo possível do ângulo de 90 graus.
- Quando desejar sobreposição adicional, ajuste a configuração após concluir o Ajuste de Desempenho.

Use a ajuda na tela Controle de Seção para obter instruções sobre o ajuste do desempenho.

ct47125,1708280187055-54-18FEB24

Ajuste de Desempenho

O Ajuste de Desempenho é usado para corrigir saltos e sobreposições no produto aplicado no solo. Usa distância e a velocidade para ajustar as configurações de atraso mecânico.

Certifique-se de que os seguintes fatores estejam corretos antes de tentar o Ajuste de Desempenho:

- Precisão do GPS.
- Configurações do Perfil da Máquina e do Perfil do Implemento.

Solução de Problemas — Monitor

Central de Diagnóstico



Central de Diagnóstico

PC28791—UN—29AUG22

A Central de Diagnóstico fornece ferramentas de diagnóstico avançadas para os sistemas conectados ao monitor. Selecione uma das guias para mais informações.

Diagnóstico do Sistema

- Visualize as informações de diagnóstico para a máquina, implemento e aplicativos do monitor.

Mensagens da Máquina

- Visualize mensagens e informações da máquina.

Diagnósticos da Unidade de Controle

- Acesse os endereços de diagnóstico, códigos de diagnóstico de falha e informações específicas para cada dispositivo conectado.

Códigos de Diagnóstico de Falha

- Visualizar todos os códigos de diagnóstico de falhas ativos ou armazenados.

Informações do Barramento CAN

- Visualizar informações de diagnóstico para cada barramento CAN.

Informações do Barramento CCD

- Visualizar informações de diagnóstico para cada barramento CCD.

Rede

- Visualize as leituras de diagnóstico do modem JDLINK.

Compartilhamento

- Visualize o aplicativo Compartilhamento e informações de diagnóstico de transferência de dados.

Info. Barramento Ethernet

- Visualize os problemas de conexão de diagnóstico com todas as unidades de controle na rede Ethernet.

Navegar até a Central de Diagnóstico

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Central de Diagnóstico.

Diagnóstico do Sistema

Visualize as informações de diagnóstico para a máquina, implemento e aplicativos do monitor.

As seguintes informações estão disponíveis no Diagnóstico do Sistema:

Hardware de Monitor

Visualize leituras de diagnóstico do processador, monitor ou display.

Integridade do AutoTrac

Visualize as leituras de diagnóstico que afetam o desempenho do AutoTrac.

Assistente de Diagnóstico de Orientação

Solucione problemas comuns do AutoTrac em máquinas compatíveis com AT2.

Selecionar Sistemas da Máquina

Selecione um sistema de máquina para visualizar os detalhes sobre esse sistema. A maioria dos sistemas fornece as seguintes informações:

Aba Geral

A aba Geral indica se o sistema tem dados de calibração válidos e também é usado para comunicar outras informações de status do sistema.

Aba Leituras do Interruptor

A aba Leituras dos Interruptores indica o status dos interruptores detectados que o sistema usa para controlar as funções da máquina.

Controle Remoto do Monitor

Visualize valores de diagnóstico para software, versões ou interfaces virtuais compatíveis com uma Sessão de Controle Remoto do Monitor.

Aba Leituras do Sensor

A aba Leituras dos Sensores indica os valores relatados pelos sensores detectados que o sistema usa como informações.

Aba Leituras de Saída

A aba Leituras de Saída indica valores de saída reais e comandados para saídas do sistema selecionadas.

Informações do Barramento CCD

A aba Informações do Barramento CCD mostra o status da comunicação entre as unidades de controle no barramento CCD. O barramento CCD da máquina conecta unidades de controle como o motor, sistema hidráulico e transmissão.



PC28794—UN—29AUG22

A—Indicador Verde, Faixa Normal
B—Indicador Amarelo, Fora da Faixa

Alguns valores mostram um indicador verde ou um indicador amarelo com um ponto de exclamação. Dependendo da configuração da máquina e do implemento, pode-se esperar o amarelo.

- Indicador Verde (A) — Valor dentro da faixa normal.
- Indicador Amarelo (B) — Valor fora da faixa normal.

Diagnósticos da Unidade de Controle

Diagnósticos da Unidade de Controle exibe as informações a seguir para unidades de controle conectadas ao barramento CAN.

Dispositivo

- Cada dispositivo na lista é identificado pela ID do Dispositivo, Endereço CAN e localização da Rede CAN.

Códigos

- Códigos indica se o dispositivo tem códigos de diagnóstico de falhas.

Contagem de Mensagens

- Contagem de Mensagens exibe o número de mensagens CAN recebidas da unidade de controle. Use o botão zero na parte inferior da página para redefinir a contagem de mensagens de todas as unidades de controle.

Visualizar e Classificar

Selecione o botão ao lado de **Visualizar por** para alterar o modo de exibição das unidades de controle. As visualizações disponíveis são:

Todas as Unidades de Controle

- Todas as unidades de controle conectadas ao monitor são exibidas.

Unidades de Controle do Barramento Ethernet

- Somente unidades de controle com uma conexão Ethernet associada são exibidas.

Unidades de Controle do Barramento do Implemento

- Somente as unidades de controle no barramento CAN do implemento são exibidas.

Unidades de Controle do Barramento da Máquina

- Somente as unidades de controle no barramento CAN são exibidas.

Unidades de Controle com DTC Ativo

- Mostre os dispositivos com DTCs ativos.

Unidades de Controle Inativas

- Mostre os dispositivos que estiveram ativos no passado, mas um atualmente inativo

Selecione o botão ao lado de **Classificar por** para organizar a lista de acordo com esses filtros:

Dispositivo

- Classificar a lista por ID do dispositivo.

Visto pela Última Vez

- Lista classificada por unidades de controle que se comunicaram mais recentemente com o monitor.

Informações de Diagnóstico

Selecione uma unidade de controle na lista para obter informações mais detalhadas.

NOTA: O monitor é configurado no Modo de Diagnóstico assim que uma unidade de controle é selecionada. O Modo de Diagnóstico é removido quando a unidade de controle é fechada.

Dependendo do tipo de unidade de controle, as informações de diagnóstico são exibidas na aba Endereços de diagnóstico ou na aba Leituras.

Endereços de Diagnóstico

IMPORTANTE: Alterar as configurações nos Endereços de Diagnóstico pode danificar os controladores da máquina ou do implemento. Siga as instruções e tenha cuidado ao alterar valores do endereço.

As unidades de controle possuem endereços que armazenam valores para diferentes configurações. Cada Endereço é identificado por um Número e Tipo de Endereço. Os endereços de dados só podem ser visualizados (por exemplo, informações de versões de software), enquanto endereços de Entrada puderem ser editados (por exemplo, configurações de calibração).

Leituras

IMPORTANTE: Alterar as configurações em Leituras pode danificar as unidades de controle da máquina ou do implemento. Siga as instruções e tenha cuidado ao alterar valores do endereço.

As unidades de controle têm leituras que armazenam

valores para diferentes configurações. Cada leitura é identificada por um número e um nome. Selecione uma leitura para exibir a janela de detalhes da leitura. Se o valor puder ser editado, o campo de valor estará branco. Se o valor é de somente leitura, o campo de valor está esmaecido.

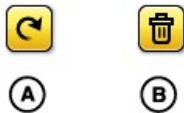
Códigos de Diagnóstico de Falha

Códigos atuais e armazenados para a unidade de controle selecionada são exibidos. Selecione um código da lista para visualizar detalhes do código.

Informações da Unidade de Controle

Informações do Controlador mostra especificações e informações de identificação detalhadas da unidade de controle. Essas informações são úteis para diagnósticos do ISOBUS.

Códigos de Diagnóstico de Falha



A—Botão Atualizar
B—Botão Excluir Códigos

PC28792—UN—29AUG22

A guia Códigos de Diagnóstico de Falhas mostra todos os códigos ativos e armazenados ocorridos no sistema.

Selecione o botão Atualizar (A) para excluir, depois recupere todos os códigos.

Selecione o botão Excluir Códigos (B) para remover todos os códigos do display.

Visualizar e Classificar



Tipos de Código

PC28793—UN—29AUG22

A—Alerta de Parada
B—Alerta de Serviço
C—Alerta Informativo

Selecione o botão próximo a **Visualizar por** para alterar o modo de exibição dos códigos. As visualizações disponíveis são:

Código

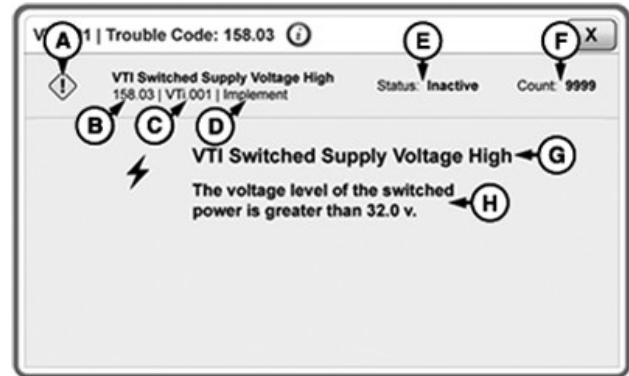
- Visualizar por "Código" lista todos os códigos no display. Tipo de Código (A—C), Detalhes, Status e Contagem são todos mostrados. Selecione um código da lista para visualizar os Detalhes do Código.

Dispositivo

- Visualizar por "Dispositivo" lista todos os

controladores no Barramento CAN. As opções ID do Dispositivo, Rede CAN e se o dispositivo tem códigos são exibidas. Selecione uma unidade de controle na lista para visualizar os Códigos do Dispositivo.

Detalhes do Código



PC15334—UN—09JUL13

Detalhes do Código

A—Tipo de Código de Diagnóstico de Falha
B—Número do DTC
C—ID do Dispositivo
D—Rede do Barramento CAN
E—Status do Código
F—Contagem
G—Código de Diagnóstico de Falha
H—Descrição do Código de Diagnóstico de Falha

Selecione um código de diagnóstico de falha para visualizar os detalhes do código.

Informações do Barramento CAN

A aba Informações do Barramento CAN mostra o status da comunicação entre as unidades de controle no Barramento CAN. O Barramento CAN do Veículo conecta unidades de controle como os do motor, sistema hidráulico e transmissão. O Barramento CAN do Implemento conecta unidades de controle como o receptor StarFire, segundo monitor ISOBUS e implementos ISOBUS.



PC28794—UN—29AUG22

A—Indicador Verde, Faixa Normal
B—Indicador Amarelo, Fora da Faixa

Alguns valores mostram um indicador verde ou um indicador amarelo com um ponto de exclamação. Dependendo da configuração da máquina e do implemento, pode-se esperar o amarelo.

- Indicador Verde (A) — Valor dentro da faixa normal.
- Indicador Amarelo (B) — Valor fora da faixa normal.

Valores do Barramento CAN

Status da Rede

Ativo

- O sistema está funcionando conforme o esperado. Além do monitor, pelo menos um controlador está conectado e comunicando-se no Barramento CAN.

Inativa

- Monitor não está se comunicando com nenhuma outra unidade de controle no Barramento CAN. Se o monitor é o único controlador no Barramento CAN, a Contagem Total de Mensagens aumenta, mas o Status da Rede é inativo.

Contagem do Total Mensagens

A contagem total de mensagens é o número de mensagens enviadas no Barramento CAN. Quando a máquina está ligada, esse valor é contado continuamente, uma vez que sempre há mensagens enviadas no Barramento CAN.

Tensão do CAN Alto e CAN Baixo

Tensão de pico é a tensão média mais alta ocorrida desde a última inicialização "a frio". A média das medições de tensão é calculada a cada segundo. As tensões de pico do CAN Alto e do CAN Baixo normalmente variam entre 1,8 e 3,3 V.

NOTA: O monitor fará uma inicialização fria (cold boot) se ficar inativo por 48 horas, a alimentação não chaveada tiver sido desconectada ou após 20 inicializações quentes (warm boot).

Utilização do Barramento

As informações no Barramento CAN são enviadas em mensagens entre os controladores. O Barramento CAN do implemento John Deere está operando em uma taxa de transmissão de 250 kbd, o que significa que pode alternar a alimentação até 256.000 vezes por segundo para transmitir mensagens. Essa é uma utilização de 100% do Barramento.

Se um controlador, como um implemento, não estiver operando conforme esperado, uma utilização do Barramento de 45% ou superior pode ser o motivo do problema. Algumas unidades e controle não conseguem enviar e receber todas as mensagens necessárias devido à alta carga no Barramento.

NOTA: Alguns implementos ISOBUS não funcionam com cargas do Barramento superiores a 25%.

Um receptor StarFire em funcionamento causa uma carga do barramento de aprox. 5—7%.

Desconectar implementos ou receptores de GPS pode reduzir a utilização do barramento.

Taxa de Transmissão

A Taxa de Transmissão indica a velocidade de funcionamento do Barramento. Os Barramentos do Implemento John Deere e ISOBUS estão operando a uma taxa de 250 kbd. Qualquer unidade de controle conectada a esse sistema precisa operar a 250 kbd, caso contrário não funcionará adequadamente.

Contagens de Erros e Estado do Barramento CAN

Quatro estados do Barramento CAN são possíveis:

- Ativo - Barramento CAN está funcionando sem qualquer problema.
- Passivo - Ocorreram erros passivos.
- Aviso - Ocorreram erros de Aviso do Barramento.
- Desligado - Ocorreram erros de Desligamento do Barramento.

Se ocorrer um desses erros, o display registra o número de ocorrências.

Contagem de Erros Passivos

- Se o valor da contagem for acima de zero, um controlador no Barramento CAN não recebeu todas as mensagens. Informações importantes podem ter sido perdidas. Isso ocorre provavelmente devido a uma alta Utilização do Barramento CAN.

Contagem de Avisos do Barramento

- Se o valor da contagem for acima de zero, um controlador no Barramento CAN está com problemas.

Contagem de Desligamentos do Barramento

- Se o valor da contagem for acima de zero, um controlador no Barramento CAN está com problemas. Ele perdeu um determinado número de mensagens e não recebe mais mensagens. Informações importantes podem ter sido perdidas. Isso ocorre provavelmente em combinação com a alta Utilização do Barramento CAN.

Contagem de Erros de Excesso

- A Contagem de Erros de Excesso indica que os aplicativos ou controladores no Barramento CAN recebem mensagens mais rapidamente do que podem processá-las. Isso resulta em mensagens perdidas e defeitos no sistema. Isso ocorre provavelmente em combinação com a alta Utilização do Barramento CAN.

Rede

A aba Rede exibe leituras de diagnóstico para o modem JDLINK, a conexão de rede e um SIM de propriedade do cliente.

O modem JDLINK é um dos componentes principais que permite as soluções de telemática da John Deere, tais como JDLINK, Service ADVISOR Remoto e Acesso Remoto ao Monitor (RDA) John Deere.

O modem JDLINK contém firmware, um modem celular e um dispositivo SIM. Ele envia e recebe dados e mensagens por meio de uma rede celular.

O Acesso Remoto necessita de uma conexão celular ininterrupta para funcionar. O JDLINK não exige conexão de celular ininterrupta porque o modem JDLINK pode armazenar até 1000 horas de dados.

Info. Barramento Ethernet

As informações do barramento Ethernet exibem problemas de conexão e diagnóstico com todas as unidades de controle na rede Ethernet.

NOTA: O Monitor G5 só é compatível com as portas de hardware ETH100-1 e ETH100-2.

Itens exibidos por Informações do Barramento Ethernet:

- *Status do Link Ethernet* — Exibe se a rede está funcionando ou não.
- *Endereço da Internet* — Exibe o endereço de IP estático ou atribuído usado pelo monitor.
- *Pacotes Transmitidos* — O número de pacotes transmitidos desde que o monitor foi ligado.
- *Pacotes Recebidos* — O número de pacotes recebidos desde que o monitor foi ligado.
- *Erro de Pacote* — O número de pacotes danificados ou mal formatados recebidos desde que o monitor foi ligado.

- *Perda de Pacote* — O número de pacotes perdidos antes de chegarem aos seus destinos.
- *Velocidade* — A velocidade da rede Ethernet conectada.
- *Contagem de Dispositivo Conectado* — O número da unidade de controle com endereços de IP que o monitor vê na rede.
- *Desconexões* — Número de desconexões desde que o monitor foi ligado.

Ocultar Central de Diagnóstico



PC15331—UN—08JUL13

Ocultar Central de Diagnósticos

O monitor é configurado no Modo de Diagnóstico assim que um controlador é selecionado. Selecione Ocultar Centro de Diagnósticos para minimizar o aplicativo e retornar à página principal.

O botão Ocultar é útil para acessar outra parte do mostrador durante um procedimento de calibração. Para retornar à mesma página de diagnóstico, selecione o aplicativo Central de Diagnóstico no menu.

NOTA: Não é recomendado deixar o monitor no Modo de Diagnóstico porque isso pode prejudicar o desempenho.

Remova o Modo de Diagnóstico fechando a página do controlador.

ch177nn,1737363316123-54-20OCT25

Recuperação do Sistema



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN de recuperação

A Recuperação do Sistema tenta proteger e potencialmente salvar os dados do usuário. A Recuperação do Sistema começa quando o sistema detecta um conflito que pode corromper as funções previstas.

Quando o monitor entra pela primeira vez na recuperação do sistema, um temporizador de 30 segundos começa na tela para a recuperação do sistema. Para prosseguir com a recuperação do sistema, entre em contato com um concessionário John Deere e forneça o PIN de recuperação (A).

Permitir que o temporizador expire retornará o monitor às operações normais. Se essa tela persistir, entre em contato com um concessionário John Deere e forneça o PIN de recuperação (A).

ZIDXK1X,1770631899854-54-09FEB26

Solução de Problemas—AutoTrac

Mensagens de Desengate do AutoTrac

Mensagens de desativação do AutoTrac – Cada vez que o AutoTrac é desativado, dois tons são seguidos por um alerta explicando por que ele foi desativado. Também são exibidas mensagens explicando porque o AutoTrac não foi engatado. As mensagens de desativação são exibidas por 7 segundos e desaparecem.

Mensagens de Desengate do AutoTrac	
Código	Mensagem
702752.00	Nada Verificado Ainda
702752.01	Volante Movido
702752.02	Velocidade da Roda Muito Lenta
702752.03	Velocidade da Roda Muito Alta
702752.04	Marcha Inválida
702752.05	Número de Rastreamento Alterado
702752.06	GPS de Frequência Não Dupla
702752.07	SSU Tem Códigos de Diagnóstico de Falhas Ativos
702752.08	Última Transição Correta
702752.09	Mensagens do GSD Ruins
702752.10	Sem Parallel Tracking
702752.11	Keycard Ausente
702752.12	Erro de Direção Muito Grande
702752.13	Erro de Desvio Muito Grande da Pista de Orientação
702752.14	Interruptor do Assento Aberto
702752.15	Temperatura do Óleo Muito Baixa
702752.16	TCM Ausente
702752.17	Código de Ativação Inválido
702752.18	Modo de Diagnóstico da Válvula de Controle
702752.19	Interruptor da Plataforma da Colheitadeira Desligado
702752.20	Interruptor Estrada/Talhão da Colheitadeira Ligado
702752.21	Tensão Instável
702752.22	AutoTrac Ativo em Ré por Muito Tempo
702752.23	AutoTrac Ativo Abaixo do Limite de Velocidade Baixa Por Muito Tempo
702752.24	Curvatura Muito Alta
702752.25	Máquina Não Está se Movimentando em Avanço
702752.26	Linha ELX Baixa (Desligamento)
702752.27	Dados da Marcha Inválidos
702752.28	Dados do Interruptor de Recuperação Inválidos
702752.29	Mensagem da Chave de Partida Inválida
702752.30	Interruptor da Orientação de Linha/AutoTrac da Forrageira Autopropelida Está Desligado
702752.31	Interruptor de Parada de Emergência da Forrageira Autopropelida Ativado
702752.32	AutoTrac Não Ativado
702752.33	Aquisição de Linha
702752.34	Rastreamento em Linha
702752.35	Direção Desconhecida
702752.36	Transição para o GPS Muito Demorada
702752.37	Fora de Linha

702752.38	Tempo Limite do Sensor de Movimento Desengrenado Expirou
702752.39	Sequência da Mensagem Incorreta
702752.40	A Máquina Não Pode Atingir a Curvatura da Pista de Orientação Comandada
702752.41	A Velocidade da Máquina no GPS Não Corresponde À Velocidade da Máquina Baseada nas Rodas
702752.42	Curvatura Atual Incompatível
702752.43	A Máquina está em Estacionamento
702752.44	Mensagem dos Comandos da Direção Auxiliar Atingiu o Tempo Limite
702752.45	A Mensagem do Status da Direção Auxiliar Atingiu o Tempo Limite
702752.46	Dados do Interruptor do Assento Incorretos
702752.47	Dados do NIV Incorretos
702752.48	Dados da Distância Entre Eixos Incorretos
702752.49	A Mensagem com Informações do TCM Atingiu o Tempo Limite
702752.50	A Mensagem de Automação da Máquina Atingiu o Tempo Limite
702752.51	A Mensagem de Taxa de Rolagem/Guinada da Máquina Atingiu o Tempo Limite
702752.52	A Mensagem de Velocidade Baseada na Roda/ /Direção Atingiu o Tempo Limite
702752.53	Dados da Pista de Orientação Atingiram o Tempo Limite
702752.54	Falha Desconhecida da Unidade de Controle de Direção
702752.55	Temperatura do AutoTrac Universal Fora da Faixa
702752.56	AutoTrac Ativo em Direção de Quatro Rodas Por Muito Tempo
702752.57	Máquina em Direção Caranguejo
702752.58	Autorização Não Permitida
702752.62	Reservado
702752.63	Nenhuma Ação

cl47125,1708283950104-54-18FEB24

Solução de Problemas

NOTA: O AutoTrac foi ajustado para ter bom desempenho na maioria das condições de talhão usando a ampla variedade de implementos. Em condições anormais, as Configurações Avançadas permitem que o operador faça um ajuste fino nos sistemas para as condições específicas de talhão e dos implementos. Deve ser tentado o ajuste da sensibilidade da direção antes de usar as etapas nos cenários a seguir.

Verifique e corrija outros problemas antes do ajuste. Execute as verificações e as calibrações mecânicas necessárias na máquina associada. Se esta etapa não for executada, podem ocorrer falhas da máquina ou o operador perde tempo ajustando um sistema que não pode ser ajustado.

Movimento Excessivo das Rodas: O Desempenho

Geral do AutoTrac é aceitável, mas as rodas movimentam rapidamente para frente e para trás.

Movimento em S Agressivo: Um movimento contínuo para frente e para trás é observado olhando-se a ponta dianteira da máquina. O movimento é observado, mas o erro de desvio de pista indicado no monitor (distância da linha A–B), muitas vezes é relativamente pequeno.

Movimento em S Lento: O desempenho do AutoTrac parece vagaroso ao tentar permanecer na linha e oscila lentamente de um lado para o outro.

Aquisição Lenta de Linha: O AutoTrac parece lento durante a aquisição de linha. O trator fica fora em um lado da linha por um período de tempo longo antes de se alinhar.

Aquisição Agressiva da Linha: O AutoTrac ultrapassa a linha e continua a compensar em excesso durante a aquisição, resultando em um padrão de alta frequência e com uma curva apertada em S durante as aquisições.

Rastreamento Fora da Curva: O AutoTrac está lento na pista curva, resultando em um movimento em S lento e irregular em torno da linha desejada. A linha com frequência rastreia para fora do caminho desejado.

Rastreamento Dentro da Curva: O AutoTrac apresenta correções rápidas e em alta frequência no Modo Pista Curva, resultando em um padrão de movimento em S apertado ou rastreamento para dentro do caminho desejado.

NOTA: Para a solução de problemas técnicos, consulte os arquivos de Ajuda na Tela.

Ajuste Geral

Recomendações de ajuste:

- Sensibilidade da Direção: Ajuste em 70 antes de fazer qualquer outro ajuste. Ajuste em incrementos de 10.
- Rastreamento de Sensibilização de Linha: Ajuste em incrementos de 20.
- Direção da Sensibilização de Linha: Ajuste em incrementos de 10.
- Direção Rumo: Ajuste em incrementos de 10.
- Taxa de Resposta da Direção: Ajuste em incrementos de 10.
- Sensibilidade de Captação: Ajuste em incrementos de 20.
- Sensibilidade da Curva: Ajuste em incrementos de 20.

Um Valor de Cada Vez: Tente ajustar as configurações nas condições do talhão problemático enquanto o AutoTrac está ativo realizando as seguintes etapas:

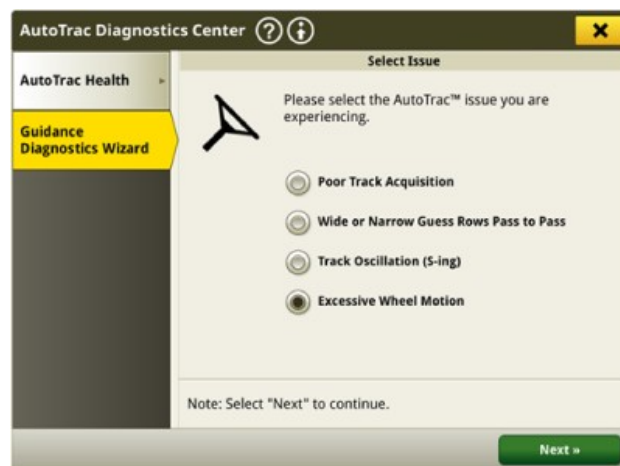
1. Comece com as configurações padrão de fábrica. O valor Sensibilidade da Direção se correlaciona ao valor na aba Visualização da Orientação. Tente usar

um valor para esta configuração que seja similar às condições de operação (70 para concreto, 100 para a maioria das condições, 120 para solo macio). Este número pode ainda precisar ser modificado em relação às configurações sugeridas.

2. Enquanto o AutoTrac está ativo nas condições do problema (configurações como velocidades, solo, pneu etc.), aumente/reduza o Rumo da Sensibilidade da Linha em um fator de 10.
3. Se a alteração no Rumo da Sensibilidade da Linha não surtir efeito na solução do problema, redefina o parâmetro do Rumo da Sensibilidade da Linha. Aumente ou reduza a Antecipação do Rumo da mesma maneira que na etapa anterior.
4. Se nenhuma das etapas anteriores foi efetiva, restaure a Direção Rumo e aumente ou reduza a Taxa de Resposta da Direção de forma similar às etapas anteriores.

Combinação de Configurações: Se o procedimento acima não resultar em desempenho satisfatório e com o operador mais acostumado à forma com que os parâmetros alteram o desempenho do AutoTrac, tente diferentes combinações de parâmetros com o AutoTrac ativo.

Assistente de Diagnóstico de Orientação



PC689866—UN—26SEP25

Aba do Assistente de Diagnóstico de Orientação

O Assistente de Diagnóstico de Orientação fornece solução de problemas passo a passo para as falhas de orientação comuns.

NOTA: O Assistente de Diagnóstico de Orientação está disponível somente para máquinas com uma configuração de sistema AutoTrac AT2. Essas informações estão disponíveis na página de Integridade do AutoTrac em Sistema AutoTrac → Modo AutoTrac.

Selecione o botão de rádio correspondente ao problema que você está enfrentando:

- Aquisição de pista de orientação deficiente - a máquina fica fora em um dos lados da linha por muito tempo antes de alinhar ou ultrapassa a linha e continua a compensar em excesso durante a aquisição.
- Linhas estimadas Largas/Estreitas de passagem a passagem - há espaçamento inconsistente entre as passagens, mas o espaçamento permanece incorreto durante toda a passagem. Isso resulta em um deslocamento constante durante toda a passagem.
- Movimento em S - movimento contínuo para frente e para trás é observado na ponta dianteira da máquina.
- Movimento excessivo das rodas – o desempenho geral do AutoTrac é aceitável, mas as rodas se movimentam rapidamente para frente e para trás.

ci47125,1705350329386-54-01OCT25

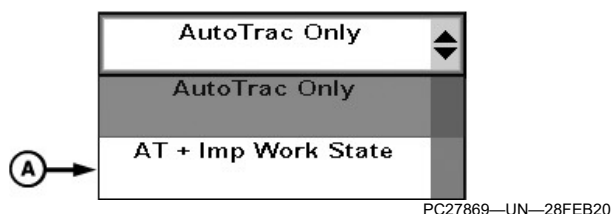
Solução de Problemas — Automação de Manobras AutoTrac

Solução de problemas com Orientação de Implementação Ativa

Active Implement Guidance

Para evitar que o implemento dirija durante as curvas finais durante a execução o John Deere Active Implement Guidance e a Automação de Manobras AutoTrac, ajuste as seguintes configurações:

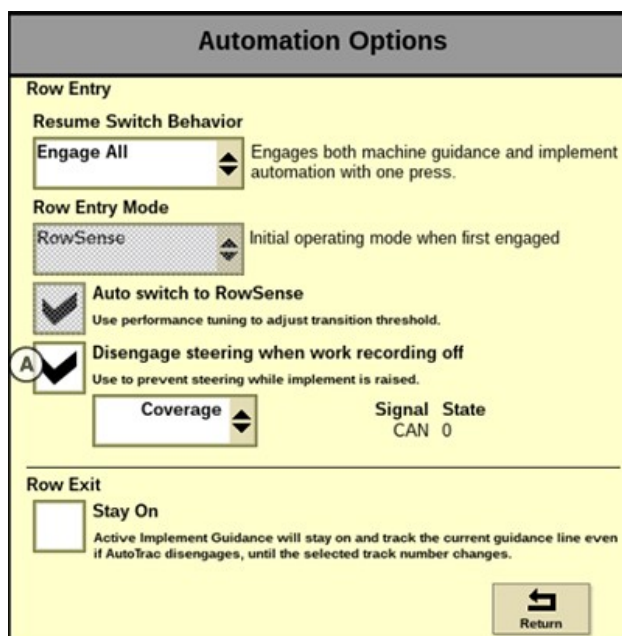
Controlador de Aplicação 1100 (UCC1)



A—Estado de Trabalho AT + Imp

1. Selecione Controlador de Aplicação 1100 no aplicativo ISOBUS VT.
2. Selecione o botão Configuração da Direção do Implemento ou o botão Configuração de Mudança do Implemento.
3. Selecione "AT + Estado de Trabalho do Implemento" (A) no menu suspenso em Requisito para Ativar ajuste.

Unidade de Controle de Aplicação 1100 (UCC2 N.S. PCXL01C201000—)



A—Caixa de Seleção Desativar Direção

1. Selecione Controlador de Aplicação 1100 no aplicativo ISOBUS VT.
2. Selecione a tecla programável Orientação Ativa de Implementos.

3. Selecione Opções de Automação na aba Configuração.
4. Selecione a caixa de seleção "Desabilitar a direção se a gravação do serviço estiver desligada" (A).

cl47125,1705351301467-54-24SEP25

Manutenção — Calibrações

Manutenção e Calibrações



PC28795—UN—29AUG22

Manutenção e Calibrações

O aplicativo Manutenção e Calibrações permite ao operador configurar os intervalos de serviço e executar calibrações nos componentes da máquina.

Navegar até Manutenção e Calibrações

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Configurações do Trator.
3. Selecione o aplicativo Manutenção e Calibrações.

ct47125,1708284386704-54-18FEB24

Verificações de Serviço

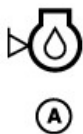
NOTA: A disponibilidade do recurso de Verificações de Serviço depende das opções na compra.

Execute as verificações de serviço com a máquina num piso nivelado e motor desligado. Para leituras precisas, espere pelo menos 40 minutos depois de desligado o motor antes de verificar os níveis dos fluidos.

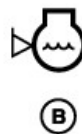
Uma luz indica o status de um ponto de verificação da manutenção da máquina.

- Luz verde — Nível normal
- Luz vermelha — Nível alto ou nível baixo

Os seguintes pontos de verificação estão disponíveis:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Nível de Óleo do Motor

B—Nível do Líquido de Arrefecimento do Motor

- Nível de Óleo do Motor (A)
- Nível do Líquido de Arrefecimento do Motor (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-54-07APR17

Intervalos de Serviço

Intervalos de Serviço são lembretes de quando executar a manutenção regular de uma máquina.

Selecione o botão Adicionar Intervalo de Serviço para

criar um novo intervalo de serviço. Um número ilimitado de intervalos de serviço pode ser adicionado.

Quando um intervalo de manutenção é criado, ele é adicionado à lista e mostrado com o nome, tempo decorrido e tamanho do intervalo.

- O operador seleciona o nome para identificar um intervalo de manutenção específico.
- Tempo decorrido indica o número de horas desde que o intervalo de manutenção foi zerado.
- Intervalo é o número de horas entre cada manutenção.

Os intervalos são ordenados a partir do que vence primeiro até o que vence por último. Eles são classificados por nome, em ordem alfa numérica, com prioridade para os números.

Vinte horas antes do vencimento do intervalo de manutenção, o sistema informará o operador de que a máquina precisará de manutenção em breve. Após a mensagem ser reconhecida, a cada partida da máquina o sistema informará o operador sobre a próxima manutenção, até que o intervalo de serviço seja restaurado.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-54-23DEC15

Calibrações

Use esse aplicativo para executar a calibração da patinagem das rodas e a calibração do radar.

Calibração do Radar



PC23946—UN—22MAR17

Calibração do Radar

Um dispositivo de radar precisa ser calibrado quando for instalado pela primeira vez na máquina ou se houver uma diferença entre a velocidade do radar e a velocidade de deslocamento efetiva ao operar sem carga ou sobre uma superfície dura.

NOTA: Com muito vento, materiais como folhas, poeira ou cascalho podem prejudicar a precisão da velocidade do radar.

Calibração da Patinagem das Rodas



PC23947—UN—22MAR17

Calibração da Patinagem das Rodas

Calibre a patinagem das rodas se houver divergência

entre a velocidade do radar e a velocidade das rodas ao operar sem carga sobre uma superfície dura.

Execute a calibração enquanto dirige uma máquina sem carga sobre superfície seca, rígida, limpa e nivelada.

NOTA: A calibração da patinação das rodas está disponível somente em um dispositivo de radar conectado e calibrado.

Certifique-se de que a velocidade do radar seja precisa antes de executar a calibração da patinação das rodas.

ct47125,1708284386858-54-18FEB24

Manutenção—Serviço

Limpar o Display

IMPORTANTE: Sempre limpe a tela do display com a energia desligada. A limpeza da tela durante a operação pode resultar em seleção não intencional de teclas.

Para limpar o display, desligue a energia e limpe a tela com um pano macio umedecido com limpador que não seja à base de amônia, como o limpador multiuso ou para vidros da John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-54-21OCT16

Restauração de Dados de Fábrica



PC20398—UN—09DEC14

Configurações do Gerenciador de Arquivos

Selecione Configurações na parte superior do aplicativo Gerenciador de Arquivos para abrir Restauração dos Dados de Fábrica.

Execute uma Restauração dos Dados de Fábrica ao transferir um monitor entre usuários. O processo remove todos os dados de usuário do monitor e não pode ser desfeito. Os dados de usuário incluem dados de configuração e de documentação, informações de orientação, totais e layouts da página de execução personalizados. Ativações, configurações de idioma e configurações regionais não são restauradas. É necessária uma reinicialização após a restauração.

Antes de vender a máquina, é necessário realizar a Restauração dos Dados de Fábrica no CommandCenter G5.

Antes de vender o monitor, é necessário realizar a Restauração dos Dados de Fábrica no Monitor Universal G5.

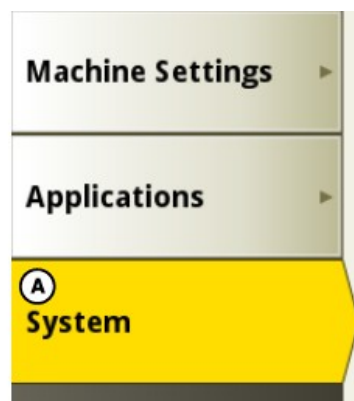
1. Selecione Menu.



Menu

PC28961—UN—24APR23

2. Selecione a aba do Sistema.



PC28821—UN—21SEP22

Aba Sistema

3. Selecione Gerenciador de Arquivos.



PC28785—UN—29AUG22

Gerenciador de Arquivos

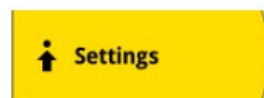
4. Selecione Configurações.



PC28970—UN—24APR23

Configurações

5. Selecione a aba Configurações.



PC29090—UN—08MAY23

Aba Configurações

6. Selecione Iniciar Restauração de Fábrica.



PC29091—UN—08MAY23

7. Siga as instruções na tela.

ch177nn,1660729958790-54-15OCT25

Índice

A		D	
Ajuda na Tela	04A-2	Desativação, desabilitar	
Aplicativos		AutoTrac	04H-23
Central de Diagnóstico	06A-1		
Gerenciador de Configurações	04C-22		
ISOBUS VT	04F-1		
Manutenção e Calibrações	07A-1		
Monitor da Máquina	04B-12		
Monitor de Trabalho	04C-18		
Receptor StarFire	04G-1		
Vídeo	04C-20		
Atualização			
Download	04E-2		
Instalação	04E-2		
Reversão	04E-2		
Software	04E-2		
AutoTrac			
Ativação	04H-16		
Desabilitado	04H-23		
Desativação, desabilitar	04H-23		
Engatar	04H-16		
Gráfico Circular de Status	04H-14		
Interruptor de Retomada	04H-16		
Mensagens de desengate	04H-20, 06B-1		
Monitor de atividade	04H-23		
Previsor de Giro	04H-19		
AutoTrac™			
Reativação na Próxima Passagem	04H-17		
C		E	
Calibração da Patinagem das Rodas	07A-1	Encontrar Pista de Orientação	04H-15
Calibração do Radar	07A-1	Espaçamento entre Pistas	04H-13
Calibrações		Etiquetas de segurança, sem texto	02C-1
Patinagem das Rodas	07A-1	Etiquetas, de segurança sem texto	02C-1
Radar	07A-1		
Capturas de Tela	04D-6		
Central de Status	04A-3		
CommandCenter™			
Modelos de Monitores	04A-1		
Compatibilidade	04J-3		
Componente do sistema			
Interruptor de estrada e de retomada	04H-13		
Configuração do Trabalho	04C-16		
Configurações			
Mestre da Orientação	04H-24		
Orientação	04H-24		
Configurações da Barra de Luzes	04H-14		
Configurações das Pistas Circulares	05A-1		
Configurações das Pistas de Curvas	05A-4		
Configurações de Porta COM	04B-10		
Criar Pista de Orientação	04H-15		
Curvas AB			
Caminho Reto	04H-25		
Configurações	05A-4		
Obstáculos	04H-25		
		G	
		Gerenciador de Arquivos	
		Exportação	
		Capturas de Tela	04D-6
		Gerenciador de Configurações	04C-22
		I	
		Interruptor de estrada e de retomada	04H-13
		Interruptor de Retomada	04H-16
		Intervalos de Manutenção	07A-1
		Intervalos de Serviço	07A-1
		ISOBUS VT	04F-1
		M	
		Manobras Adaptáveis	
		Caminho Reto	04H-25
		Configurações	05A-4
		Obstáculos	04H-19
		Manutenção e Calibrações	07A-1
		Marcadores	04C-15
		Marcas comerciais	2
		Menu	04A-2
		Monitor da Máquina	04B-12
		Monitor de atividade	04H-23
		Monitor de Trabalho	04C-18
		Registro	04C-19
		Monitor eletrônico, uso correto	02A-3
		Mudança de pista de orientação	04H-11
		O	
		Operação	
		Configurar Talhão	
		Configuração	04C-5
		Seleção de Talhão	04C-4
		Visualização e Controle do Acesso Remoto (RA)	
		Etapas para Iniciar o Acesso Remoto ao Monitor	
		para Controle Remoto	04N-1
		Orientação	
		AutoPath	04H-7
		Detalhes do Mapa do AutoPath	04H-14
		AutoTrac	
		Ativação	04H-16
		Desabilitado	04H-23
		Engatar	04H-16

Gráfico Circular de Status.....	04H-14	Download.....	04E-2
Interruptor de Retomada	04H-16	Instalação.....	04E-2
Mensagens de desengate.....	04H-20, 06B-1	Reversão	04E-2
Configurações		Versões	04E-2
Barra de Luzes	04H-14	Solução de Problemas	
Liga/Desliga Mestre	04H-24	Orientação.....	06B-1
Mudança de pista de orientação	04H-11	Status da Máquina	07A-1
Pista Circular.....	05A-1		
Pista Curva.....	05A-4	T	
Previsor de Giro	04H-19	Tarefas ISOBUS	04C-17
Tons de Rastreamento.....	04H-24	Teclas Programáveis de Atalho	04A-3
Conjunto de Pistas	04H-13	Tons de Rastreamento.....	04H-24
Criar Pista de Orientação	04H-15	Trator, operar com segurança.....	02A-3
Curvas AB			
Caminho Reto	04H-25	U	
Obstáculos	04H-25	Unidade USB	
Encontrar Pista de Orientação.....	04H-15	Melhores Práticas	04D-5
Espaçamento entre Pistas	04H-13	Requisitos	04D-5
Manobras Adaptáveis			
Caminho Reto	04H-25	V	
Obstáculos	04H-19	Verificações de Serviço	07A-1
Otimização da direção	05A-1	Vídeo.....	04C-20
Solução de Problemas.....	06B-1		
Troca de Pista	04H-13		
Velocidades Máximas.....	04H-17		
Velocidades Mínimas	04H-17		
P			
Página de Execução	04A-2		
Pista Circular			
Configurações.....	05A-1		
Previsor de Giro	04H-19		
AutoTrac	04H-19		
R			
Receptor de GPS.....	04G-1		
Receptor StarFire.....	04G-1		
S			
Segurança			
Adesivo de Segurança			
Segurança Autônoma.....	02B-1		
Informações de Segurança			
Condução na Máquina Durante Operação			
Autônoma	02A-7		
Distância Adequada Durante a Operação			
Autônoma	02A-7		
Manutenção segura, prática.....	02A-2		
Trator, operar com segurança	02A-3		
Segurança, degraus e apoios de mão			
Usar degraus e apoios de mão corretamente	02A-2		
Segurança, Prevenção de Fluidos sob Alta Pressão			
Prevenção de Fluidos sob Alta Pressão.....	02A-6		
Software			
Atualização	04E-2		

