

អេក្រង់ John Deere G5 CommandCenter™
កំណែសុសវ័រ៖ 11.1.3967-XXX



JOHN DEERE

សៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការ

**ម៉ូដែល G5 CommandCenter™៖ G5CS,
G510, G512**

OMPFP27136 ចេញផ្សាយ B6 (KHMER)

John Deere Ag Management Solutions

សេចក្តីផ្តើម

អារម្ភកថា

សូមអរគុណសម្រាប់ការទិញផលិតផល John Deere។

សូមអានសៀវភៅណែនាំនេះដោយប្រុងប្រយ័ត្ន ដើម្បីស្វែងយល់អំពីរបៀបប្រើប្រាស់ និងការថែទាំផលិតផលរបស់លោកអ្នកឲ្យបានត្រឹមត្រូវ។ ការខកខានពុំបានធ្វើដូច្នេះនឹងអាចបណ្តាលឲ្យមានស្បែករបួស ឬមានការខូចខាតគ្រឿងបរិក្ខារ។ សៀវភៅណែនាំនេះ នឹងរូបសញ្ញាសុវត្ថិភាពនៅលើផលិតផលរបស់លោកអ្នក អាចមានជាភាសាផ្សេងៗផងដែរ ។ ចូលទៅកាន់ www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeeretechninfo.com (C&F), ឬក្រុមហ៊ុនចែកចាយ John Deere របស់អ្នកដើម្បីធ្វើការបញ្ជាទិញ។

សៀវភៅណែនាំនេះ គួរត្រូវបានចាត់ទុកជាផ្នែកសំខាន់មួយនៃគ្រឿងចក្ររបស់លោកអ្នក ហើយសៀវភៅនេះ គួរតែស្ថិតនៅក្នុងមួយគ្រឿងចក្រនៅពេលលោកអ្នកលក់វា។

រដ្ឋាភិបាលទាំងអស់នៅក្នុងសៀវភៅនេះមានទាំងពីរខ្នាត គឺខ្នាតតាមប្រព័ន្ធមេទ្រិក (Metric) និងខ្នាតប្រព័ន្ធរបស់អាមេរិកដែលសមមូល។ សូមប្រើតែគ្រឿងបន្លាស់ និងគ្រឿងខ្ចៅដែលត្រឹមត្រូវ។ ខ្ចៅមេត្រង់នឹងខ្ចៅអុីញ អាចត្រូវការសោដាក់លាក់ ជាសោមេត្រឬសោអុីញ។

ខាងស្តាំនៃ និងខាងឆ្វេងនៃ ត្រូវបានកំណត់ដោយការបែរមុខទៅតាមទិសដៅដែលគ្រឿងម៉ាស៊ីន ឬឧបករណ៍សណ្តោងនឹងធ្វើដំណើរនៅពេលប្រតិបត្តិការឆ្ពោះទៅមុខ។

សូមកត់ត្រាទុកលេខសម្គាល់ផលិតផល (PIN) ទុកនៅក្នុងសៀវភៅណែនាំសម្រាប់ប្រតិបត្តិការ។ សូមកត់ត្រាអោយត្រឹមត្រូវនូវតួលេខទាំងអស់ ដើម្បីជួយដល់ការតាមរក ក្នុងករណី

គ្រឿងចក្រត្រូវតែលូច។ ភ្នាក់ងារចែកចាយត្រាក់ទ័ររបស់អ្នកក៏ត្រូវការលេខសម្គាល់ទាំងនេះផងដែរនៅពេលអ្នកបញ្ជាទិញគ្រឿងបន្លាស់។ សូមកត់ត្រាព័ត៌មានបម្រុងនិងរក្សាទុកលេខសម្គាល់នៅកន្លែងដែលមានសុវត្ថិភាពផុតពីគ្រឿងចក្រ ឬឆ្ងាយពីផលិតផលនេះ។

ការធានាគឺត្រូវបានផ្តល់ជាផ្នែកនៃកម្មវិធីគាំទ្ររបស់ John Deere សម្រាប់អតិថិជនដែលប្រើប្រាស់ និងថែទាំឧបករណ៍របស់ពួកគេដូចដែលបានពិពណ៌នានៅក្នុងសៀវភៅណែនាំនេះ។ ការធានានេះគឺត្រូវបានពន្យល់លើវិញ្ញាបនបត្រ ឬសេចក្តីផ្តើមការធានាដែលអ្នកគួរតែបានទទួលពីភ្នាក់ងារចែកចាយរបស់អ្នក។

ការធានានេះផ្តល់ឱ្យអ្នកនូវការធានាថា John Deere នឹងគាំទ្រផលិតផលរបស់ខ្លួនដែលភាពខ្វះចន្លោះលេចឡើងនៅក្នុងរយៈពេលធានា។ ក្នុងកាលៈទេសៈមួយចំនួន John Deere ក៏ផ្តល់នូវការកែលម្អនៅនឹងកន្លែងជាញឹកញយដោយមិនគិតថ្លៃដល់អតិថិជនឡើយ ទោះបីផលិតផលនោះគឺស្របការធានាក៏ដោយ។ ប្រសិនបើឧបករណ៍ត្រូវបានប្រើប្រាស់បំពាន ឬបានកែប្រែដើម្បីផ្លាស់ប្តូរការបំពេញមុខងាររបស់វាហួសពីលក្ខណៈពិសេសពិរោធចក្រដើម ការធានានឹងប្រែជាមោឃៈ ហើយការកែលម្អនៅនឹងកន្លែងអាចត្រូវបានបដិសេធ។

ប្រសិនបើលោកអ្នកពុំមែនជាម្ចាស់ដើមនៃគ្រឿងចក្រនេះទេ យកល្អគួរតែទាក់ទងអ្នកចែកចាយផលិតផល John Deere ក្នុងស្រុក ដើម្បីជូនដំណឹងដល់ពួកគេអំពីលេខស៊េរីនៃត្រាក់ទ័រនេះ។ ប្រការនេះនឹងជួយក្រុមហ៊ុន John Deere ជូនដំណឹងដល់លោកអ្នកអំពីបញ្ហានានា ឬការកែលម្អផលិតផលនេះ។

DX,IFC,PRE-KM-24SEP25-1/1

John Deere ត្រៀមខ្លួនបម្រើសេវាជូនលោកអ្នកជានិច្ច

ការពេញចិត្តពីសំណាក់អតិថិជនគឺជាហ្វឹងសំខាន់សម្រាប់ John Deere។

ភ្នាក់ងារចែកចាយរបស់យើង ខិតខំគ្រប់បែបយ៉ាងដើម្បីផ្តល់ជូនលោកអ្នកនូវគ្រឿងបន្លាស់ និងសេវាហ៊ុសទាន់ចិត្តនិងប្រកបដោយប្រសិទ្ធភាព៖

- សេវាថែទាំ និងគ្រឿងបន្លាស់ ដើម្បីជួយគាំទ្រដល់គ្រឿងចក្ររបស់អ្នក។
- អ្នកបច្ចេកទេសសេវាដែលមានការបណ្តុះបណ្តាល និងការធ្វើហេតុវិនិច្ឆ័យចាំបាច់ និងឧបករណ៍ជួសជុលដើម្បីផ្តល់សេវាដល់គ្រឿងចក្ររបស់អ្នក។
- គ្រឿងបន្លាស់ John Deere សេវាជួសជុល និងព័ត៌មានសម្រាប់ការថែទាំ ឬជួសជុលអាចមានផ្តល់ជូន។ សម្រាប់



TS201—UN—15APR13

ព័ត៌មានបន្ថែម សូមចូលទៅកាន់គេហទំព័រ deere.com ឬ deere.ca ។

DX,IFC,JDS-KM-30SEP25-1/1

តារាងផ្គត់ផ្គង់

តារាងផ្គត់ផ្គង់	
AutoTrac™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
CommandCenter™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
FurrowVision™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
GreenStar™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
iGrade™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
iPad™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Apple
iTEC™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
JDLINK™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
John Deere	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
RowSense™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
SeedStar™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
Service ADVISOR™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
StarFire™	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ Deere & Company
Voyager®	តារាងផ្គត់ផ្គង់របស់ ASA Electronics

CH177NN,1658757772656-KM-23MAY25-1/1

ការប្រើប្រាស់អេក្រង់និងការតម្រង់

សំខាន់៖ ហាមឈាងសម្អាតអេក្រង់ John Deere G5e CommandCenter Displays ដោយប្រើថាមពល ឬជ្រមុជក្នុងទឹក។

អេក្រង់ John Deere G5e CommandCenter Displays និង តំណក់ព័ន្ធនៅពេលភ្ជាប់ឬដោតខុយ គឺជានឹងទឹក IP65

និងធូលីដើម្បីទប់ទល់ស្ថានភាពនានាដែលមាននៅក្នុងការប្រើប្រាស់ខាងកសិកម្ម។ អេក្រង់អាចប្រើនៅក្នុងកាប៊ីនបើកឬប៉ូត។ គួរជៀសវាងនូវស្ថានភាពជួនជុរដូចជាការលាងសម្អាតដោយថាមពល ឬជ្រមុជអេក្រង់ក្នុងទឹក។ ដកអេក្រង់ចេញពីគ្រឿងចក្រនៅពេលមិនប្រើដើម្បីជៀសវាងការប៉ះនឹងសមាសភាពគ្រឿងរយៈពេលយូរ។

CH177NN,1676275764495-KM-04MAR25-1/1

បណ្តាលយពីមានបច្ចេកទេស John Deere

ការបំពេញមុខងាររបស់ផលិតផលអាចមិនតំណាងដោយពេញលេញនៅក្នុងឯកសារនេះទេ ដោយសារតែការកែប្រែផលិតផលដែលកើតមានឡើងបន្ទាប់ពីការបោះពុម្ពផ្សាយ។

មុននឹងប្រតិបត្តិការ ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់ដែលបោះពុម្ពចុងក្រោយបំផុត។ ដើម្បីទទួលបានឯកសារនេះ សូមទាក់ទងអ្នកចែកចាយ ឬចូលទៅកាន់គេហទំព័រ techpubs.deere.com។

CZ76372,000071F-KM-04AUG25-1/1

សៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់អេក្រង់

សៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់អេក្រង់ G5 មាននៅលើអេក្រង់នៅក្នុង

កម្មវិធីមណ្ឌលជំនួយ (Help Center)។ សូមអានអំពីជំនួយលើអេក្រង់នៅក្នុងផ្នែកណែនាំអេក្រង់។

AL70325,000063C-KM-04MAR25-1/1

ទាញយកការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវែរ(Download Software Updates)

ចូរប្រាកដថាអេក្រង់ត្រូវបានធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពជាមួយនឹងសូហ្វវែរចុងក្រោយបំផុត។ ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវែរមានសម្រាប់ទាញយកពី៖

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-KM-17JUN14-1/1

មាតិកា

	ទំព័រ		ទំព័រ
សុវត្ថិភាព		សេចក្តីផ្តើមដំណឹងពីគណៈកម្មការគមនាគមន៍	
ទទួលស្គាល់ព័ត៌មានសុវត្ថិភាព	02A-1	សហព័ន្ធ	03-2
ស្វែងយល់អំពីពាក្យប្រាប់សញ្ញា	02A-1	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	03-3
អនុវត្តតាមសេចក្តីណែនាំអំពីសុវត្ថិភាព	02A-1	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	03-4
អនុវត្តការចង្អុលប្រកបដោយសុវត្ថិភាព	02A-2	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	03-5
ប្រើប្រាស់ឆ្នើរ និងកន្លែងដាក់ដៃគោងឲ្យបាន		សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ចក្រភព	
ត្រឹមត្រូវ	02A-2	អង្គភាព	03-6
ធ្វើការជាមួយគ្រឿងអេឡិចត្រូនិច និងក្រចាប់វា		សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនៅចក្រភព	
ដោយសុវត្ថិភាព	02A-3	អង្គភាព	03-7
ប្រើប្រាស់អេក្រង់អេឡិចត្រូនិចឲ្យបានត្រឹមត្រូវ	02A-3	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនៅចក្រភព	
កុំចូលទៅជិតគ្រឿងចក្រ	02A-4	អង្គភាព	03-8
ប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រដោយសុវត្ថិភាព	02A-5	សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC	03-9
ដំណើរការប្រព័ន្ធនាំដោយសុវត្ថិភាព	02A-6	សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC	03-12
ប្រើប្រាស់ខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាពឲ្យបានត្រឹមត្រូវ	02A-6	សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC	03-15
ដំណើរការប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិគ្រឿងបំពាក់ដោយ			
ស្វ័យប្រវត្តិ	02A-7	ប្រតិបត្តិការ - ការណែនាំអំពីអេក្រង់	
ចៀសវាងសារធាតុរាវសមាធាតុ	02A-7	G5 CommandCenter	04A-1
អានសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការ ដើម្បីស្វែងយល់ពី		រចនាសម្ព័ន្ធទំព័រដំណើរការ	04A-2
ប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS	02A-8	មិនយ	04A-3
ជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ផ្ទុកដោយសារម៉ែលមនុស្ស		ជំនួយនៅលើអេក្រង់	04A-3
ខាងក្រោយមិនឃើញ	02A-8	មណ្ឌលស្ថានភាព	04A-3
បង្ការការធ្លាក់អគ្គិសនីនិងអគ្គិភ័យ	02A-8	សូហ្វីយ៉ូរ៉ូកាត	04A-3
ហាមចូលជិតខ្សែបណ្តាញថាមពលអគ្គិសនី	02A-9	អាជ្ញាបណ្ណអេក្រង់	04A-4
ចម្ងាយសមស្របនៅអង្វែងពេលប្រតិបត្តិការ			
ស្វ័យភាព	02A-9	ប្រតិបត្តិការ—ការរៀបចំអេក្រង់	
ការជិះលើគ្រឿងចក្រនៅអង្វែងពេលប្រតិបត្តិការ		ការកំណត់អេក្រង់	04B-1
ស្វ័យភាព	02A-9	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់	04B-6
បរិក្ខារអេឡិចត្រូនិច និងកាតសំណល់អេឡិចត្រូនិច	02A-10	អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើប្រាស់	04B-10
		ការកំណត់គត់ខ្សែ	04B-12
សញ្ញាសុវត្ថិភាព		ការកំណត់រន្ធ COM	04B-14
សុវត្ថិភាពស្វ័យភាព	02B-1	ម៉ូនីទ័រ GreenStar Original	04B-15
សញ្ញាព្រមាន — AutoTrac Detected	02B-2	ម៉ូនីទ័រគ្រឿងចក្រ	04B-15
ការព្រមានអំពីសុវត្ថិភាព — ព្រំដែនដែលមិនអាច			
ឆ្លងកាត់បាន	02B-3	ប្រតិបត្តិការ—ការងារ និងការរៀបចំការងារ	
ការព្រមានគ្រោះថ្នាក់ — ISOBUS Controller	02B-3	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍	04C-1
ការព្រមានពីគ្រោះថ្នាក់ — ប្រតិបត្តិការ ISO Aux		ការជ្រើសរើសរាល់ស្រែ	04C-5
មិនត្រឹមត្រូវ	02B-5	ការរៀបចំរាល់ស្រែ	04C-7
ការព្រមានពីគ្រោះថ្នាក់ — ការកំណត់		ការដោះ និងព្រំដែន	04C-8
រចនាសម្ព័ន្ធ ISO Aux	02B-7	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងទី	04C-17
ការព្រមានពីគ្រោះថ្នាក់ — ISO Aux Wizard	02B-9	ទង់	04C-20
ការព្រមានអំពីសុវត្ថិភាព — ការចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធ		ទង់ច្រកចូល	04C-20
ឡើងវិញ	02B-11	ការរៀបចំការងារ	04C-21
ការព្រមានអំពីសុវត្ថិភាព — ការដំឡើងសូហ្វីយ៉ែរ	02B-13	Work Totals	04C-23
		ត្រួតពិនិត្យការងារ	04C-24
ស្លាកសុវត្ថិភាពដែលមិនមានអក្សរ		ការកាត់ត្រាការងារ	04C-24
ទីតាំងស្លាកសុវត្ថិភាព	02C-1	ចែករំលែក	04C-25
ការស្វែងយល់អំពីស្លាកសុវត្ថិភាពដែលមិនមាន		វីដេអូ	04C-25
អក្សរ	02C-2	ការរៀបចំប្រដាប់បញ្ជា	04C-27
អានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់	02C-2	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់	04C-27
		ទ្រឹស្តីប្រតិបត្តិការម៉ាស៊ីនការងារ	04C-28
ការបដិសេធមិនទទួលខុសត្រូវ		ការគ្រប់គ្រងផ្លូវ (Tramline Control)	04C-28
ឈ្មោះម៉ូដែល និងស្លាក	03-1		
កំណត់ក្នុងកាលបរិច្ឆេទ	03-1		

កទៅទំព័របន្ទាប់

សេចក្តីណែនាំច្បាប់ដើម។ សេចក្តីណែនាំច្បាប់ដើម។ ព័ត៌មាន រូបភាព និងលក្ខណៈ
បច្ចេកទេសទាំងអស់នៅក្នុងសៀវភៅណែនាំនេះគឺផ្អែកលើព័ត៌មានចុងក្រោយបង្អស់ដែល
អាចរកបាននៅពេលបោះពុម្ពផ្សាយ។ យើងខ្ញុំសូមរក្សាសិទ្ធិក្នុងការផ្លាស់ប្តូរគ្រប់ព័ត៌មាន
ដោយពុំមានការជូនដំណឹងឡើយ។

COPYRIGHT © 2026
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

	ទំព័រ		ទំព័រ
ប្រតិបត្តិការ—កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ (File Manager)		ប្រតិបត្តិការ—Machine Sync (សមភាពកម្មត្រៀងចក្រ)	
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ	04D-1	សមភាពកម្មត្រៀងចក្រ	04J-1
ដោយ USB	04D-6	ភាពត្រូវគ្នារបស់ Machine Sync	04J-3
ថតរូបថតអេក្រង់	04D-7	ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងសមភាពកម្មត្រៀងចក្រ	04J-4
ប្រតិបត្តិការ—កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វវែរ (Software Manager)		ប្រតិបត្តិការ Machine Sync — អង្គនាំមុខ	04J-6
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វវែរ	04E-1	ប្រតិបត្តិការ Machine Sync—អង្គដើរតាម	04J-7
ធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពអេក្រង់និងសូហ្វវែរប្រអប់បញ្ចាំ	04E-2	ផ្លូវកាត់	04J-8
ការបើកដំណើរការហាងវេរ និងសូហ្វវែរដែលមិនមែនជាអេក្រង់	04E-5	ប្រតិបត្តិការ—ការគ្រប់គ្រងត្រួតពិនិត្យ	
ប្រតិបត្តិការ—ISOBUS VT		ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងត្រួតពិនិត្យ	04K-1
ISOBUS VT	04F-1	ការគ្រប់គ្រងត្រួតពិនិត្យដោយដៃ	04K-1
ប្រតិបត្តិការ—StarFire Receiver		ប្រតិបត្តិការ—ការគ្រប់គ្រងផ្នែក	
StarFire GPS Receiver	04G-1	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក	04L-1
ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវែរ StarFire ពីចម្ងាយ	04G-1	ម៉ូឌុលស្ថានភាពផ្នែក	04L-3
ប្រតិបត្តិការ—AutoTrac Guidance		ការកំណត់ត្រួតពិនិត្យ	04L-4
AutoTrac	04H-1	ប្រតិបត្តិការ—ស្វ័យភាព	
ដំណើរការប្រព័ន្ធនៃដោយសុវត្ថិភាព	04H-2	ទិដ្ឋភាពរួមនៃកម្មវិធីស្វ័យភាព	04M-1
វិធីសាស្ត្រណែនាំផ្លូវ AutoTrac	04H-2	ប្រតិបត្តិការ—ការចូលទៅកាន់អេក្រង់ពីចម្ងាយ	
AutoPath	04H-9	ការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយ	04N-1
ប្រព័ន្ធ	04H-12	ជំហានសម្រាប់ចាប់ផ្តើមការចូលទៅកាន់អេក្រង់ពីចម្ងាយសម្រាប់ការគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ	04N-1
សេចក្តីជូនដំណឹងស្តីពីការផ្លាស់ប្តូរទីតាំងបំពេញការងារ	04H-13	ការលេចម្រុះ និងការបង្កើនប្រសិទ្ធភាព—AutoTrac Guidance	
ខ្សែ Tram	04H-13	ការកំណត់ដានរង្វង់	05A-1
សញ្ញាចែករំលែក	04H-14	បង្កើនប្រសិទ្ធភាពកាច់ចង្កក	05A-1
កុងតឺន័រ និងកុងតឺន័រចាប់បន្ត	04H-14	ការកំណត់ដានកោង	05A-6
គម្លាតដាន	04H-14	ការលេចម្រុះនិងការបង្កើនប្រសិទ្ធភាព—	
សំណុំដាន	04H-14	ការគ្រប់គ្រងផ្នែក	
ប្រព័ន្ធ	04H-14	ការកំណត់ដានខ្ពស់	05B-1
ការជ្រើសរើសដានណែនាំផ្លូវ	04H-15	ការកែតម្រូវប្រសិទ្ធភាព	05B-1
ការកំណត់ចំណាំ	04H-15	ដំណោះស្រាយបញ្ហា—អេក្រង់	
ព័ត៌មានលម្អិតអំពីផែនទី AutoPath	04H-15	មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ	06A-1
ចំណិតស្ថានភាព AutoTrac	04H-15	ការសង្កេតប្រព័ន្ធ	06A-6
កំណត់ដានណែនាំផ្លូវ	04H-17	ដំណោះស្រាយបញ្ហា—AutoTrac	
បើកដំណើរការ AutoTrac	04H-17	សារ AutoTrac បានផ្តាច់	06B-1
ភ្ជាប់ AutoTrac	04H-17	ដំណោះស្រាយបញ្ហា	06B-2
កុងតឺន័រចាប់បន្ត	04H-18	ដំណោះស្រាយបញ្ហា—AutoTrac Turn Automation	
ភ្ជាប់ AutoTrac ឡើងវិញនៅលើគន្លងបន្ទាប់	04H-19	ដំណោះស្រាយបញ្ហាជាមួយការណែនាំត្រៀងបំពាក់សកម្ម	06C-1
ល្បឿនអតិបរមានិងអប្បបរមា	04H-20	ការថែទាំ—ការត្រួតពិនិត្យ	
អង្គព្យាករណ៍ការបត់	04H-21	តំរូវការនិងការត្រួតពិនិត្យតាមខ្នាត	07A-1
បើកបរផ្សិតឧបសគ្គ	04H-22	ការត្រួតពិនិត្យស្ទើរតែរាល់	07A-1
សារ AutoTrac បានផ្តាច់	04H-23	ចន្លោះម៉ោងថែទាំ	07A-1
ការណែនាំត្រៀងបំពាក់ AutoTrac (អសកម្ម)	04H-23	ការត្រួតពិនិត្យតាមខ្នាត	07A-1
AutoTrac RowSense	04H-25	ការថែទាំ—សេវា	
បិទដំណើរការ AutoTrac នៅពេលមិនប្រើប្រាស់	04H-26	សម្អាតអេក្រង់	07B-1
ផ្តាច់ និងបិទដំណើរការប្រព័ន្ធ	04H-27	ការកំណត់ទិន្នន័យរោងចក្រឡើងវិញ	07B-1
ការកំណត់ការនាំផ្លូវ	04H-27		
សំឡេងតាមដាន	04H-27		
កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ ឬបើកបរផ្សិតឧបសគ្គ	04H-28		
កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ដែលស្ថិតនៅក្នុងកំណែសម្រប	04H-29		
ប្រតិបត្តិការ—AutoTrac Turn Automation			
AutoTrac Turn Automation	04I-1		
ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ AutoTrac របស់គ្រាកទីវ	04I-2		
ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ AutoTrac ត្រៀងចក្រច្រូតកាត់	04I-5		
AutoTrac Turn Automation	04I-7		

សុវត្ថិភាព

ទទួលស្គាល់ព័ត៌មានសុវត្ថិភាព

នេះគឺជាសិទ្ធិមិត្តភាពរវាងអ្នកប្រើប្រាស់ និងសុវត្ថិភាព នៅពេលអ្នកប្រើប្រាស់ ឬបញ្ជូននេះនៅលើគ្រឿងចក្ររបស់អ្នក ឬនៅលើសៀវភៅ ណែនាំនេះ សូមប្រុងប្រយ័ត្នក្រែងលោបណ្តាលឱ្យមានរបួសស្នាម ដល់ខ្លួន។

គោរពតាមការណែនាំបង្ការជាមុន និងប្រតិបត្តិការមាន សុវត្ថិភាព



T81389—UN—28JUN13

DX.ALERT-KM-03OCT22-1/1

ស្វែងយល់អំពីពាក្យប្រាប់សញ្ញា

DANGER (គ្រោះថ្នាក់); ពាក្យប្រាប់សញ្ញា DANGER (គ្រោះថ្នាក់) បង្ហាញពីស្ថានភាពដែលមានគ្រោះថ្នាក់ ដែល នឹងបណ្តាលឱ្យបាត់បង់ជីវិត ឬរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ បើមិនអាច ចៀសវាងបាន។

WARNING (ព្រមាន); ពាក្យប្រាប់សញ្ញា WARNING (ព្រមាន) បង្ហាញពីស្ថានភាពដែលមានគ្រោះថ្នាក់ ដែលអាចបណ្តាលឱ្យ បាត់បង់ជីវិត ឬរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ។

CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន); ពាក្យប្រាប់សញ្ញា CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន) បង្ហាញពីស្ថានភាពដែលមានគ្រោះថ្នាក់ ដែលអាចបណ្តាលឱ្យរងរបួសតិចតួច ឬមធ្យម។ CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន) អាចត្រូវបានប្រើដើម្បីប្រាប់ឱ្យដឹងពីការអនុវត្ត មិនមានសុវត្ថិភាព ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងព្រឹត្តិការណ៍ដែលអាច នាំទៅរកការរងរបួសស្នាមខ្លួន។

ពាក្យប្រាប់សញ្ញា—DANGER (គ្រោះថ្នាក់) WARNING (ព្រមាន) ឬ CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន)—ប្រើប្រាស់ជាមួយ និមិត្តសញ្ញាប្រុងប្រយ័ត្ន។ DANGER (គ្រោះថ្នាក់) គឺជាពាក្យ អំពីគ្រោះថ្នាក់ធ្ងន់ធ្ងរជាងគេ។ សញ្ញាសុវត្ថិភាព DANGER

⚠ គ្រោះថ្នាក់

⚠ ព្រមាន

⚠ ប្រុងប្រយ័ត្ន

(គ្រោះថ្នាក់) ឬ WARNING (ព្រមាន) មានទីតាំងនៅជិត គ្រោះថ្នាក់ជាក់លាក់។ វិធានការប្រុងប្រយ័ត្នជាមុនជាទូទៅមាន រៀបរាប់នៅលើសញ្ញាសុវត្ថិភាព CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន) ។ CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន) ក៏ទាមទារឱ្យមានការយកចិត្ត ទុកដាក់ចំពោះសារសុវត្ថិភាពនៅក្នុងសៀវភៅណែនាំនេះផង ដែរ។

TS187—KM—18MAY17

DX.SIGNAL-KM-05OCT16-1/1

អនុវត្តតាមសេចក្តីណែនាំអំពីសុវត្ថិភាព

សូមអានដោយប្រុងប្រយ័ត្ននូវសារសុវត្ថិភាពទាំងអស់នៅក្នុង សៀវភៅណែនាំនេះ និងនៅលើសញ្ញាសុវត្ថិភាពនៃគ្រឿងចក្រ របស់អ្នក។ រក្សាសញ្ញាសុវត្ថិភាពឱ្យមានស្ថានភាពល្អ។ ផ្លាស់ប្តូរ សញ្ញាសុវត្ថិភាពដែលបាត់បង់ ឬខូចខាត។ ត្រូវប្រាកដថាមាន ភាគឧបករណ៍ថ្មីៗ និងគ្រឿងបន្លាស់ជួសជុលរួមបញ្ចូលនូវសញ្ញា សុវត្ថិភាពបច្ចុប្បន្ន។ សញ្ញាសុវត្ថិភាពសម្រាប់ផ្លាស់ប្តូរ អាចរកបានពីអ្នកចែកចាយ John Deere របស់អ្នក។

អាចមានព័ត៌មានអំពីសុវត្ថិភាពបន្ថែមនៅលើគ្រឿងបន្លាស់ និងសមាសភាគដែលទទួលបានពីអ្នកផ្គត់ផ្គង់ ដែលពុំត្រូវ បានផលិតឡើងវិញនៅក្នុងសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការនេះ។

រៀនអំពីរបៀបប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រ និងរបៀបប្រើប្រាស់ ការបញ្ជាផ្សេងៗឱ្យបានត្រឹមត្រូវ។ កុំឱ្យនរណាម្នាក់ប្រតិបត្តិការ គ្រឿងចក្រដោយមិនមានការណែនាំ។

រក្សាឱ្យគ្រឿងចក្ររបស់អ្នកស្ថិតនៅក្នុងស្ថានភាពធ្វើការ ត្រឹមត្រូវ។ ការកែប្រែដោយគ្មានការអនុញ្ញាតទៅលើគ្រឿងចក្រ អាចធ្វើឱ្យខូចមុខងារ និង/ឬសុវត្ថិភាព ហើយអាចប៉ះពាល់ ដល់អាយុកាលរបស់គ្រឿងចក្រ។



ប្រសិនបើអ្នកមិនយល់ផ្នែកណាមួយនៃសៀវភៅណែនាំនេះ និង ត្រូវការជំនួយ សូមទាក់ទងអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere របស់អ្នក។

TS201—UN—15APR13

DX.READ-KM-01AUG22-1/1

អនុវត្តការថែទាំប្រកបដោយសុវត្ថិភាព

ត្រូវយល់ដឹងអំពីនីតិវិធីក្នុងការផ្តល់សេវាមុននឹងធ្វើការងារ។
រក្សាឱ្យតំបន់ការងារស្អាត និងស្មើ។

កុំដាក់ប្រេងរំអិល ផ្តល់សេវា ឬលែតម្រូវគ្រឿងចក្រនៅពេលវា
កំពុងតែផ្លាស់ទី។ រក្សាឱ្យដៃ ជើង និងសម្លៀកបំពាក់នៅឱ្យ
ឆ្ងាយពីផ្នែកទាំងឡាយណាដែលដើរដោយថាមពល។ ផ្តាច់
ថាមពលទាំងអស់ និងប្រតិបត្តិការការបញ្ចប់ដើម្បីបន្ថយ
សម្ពាធន៍។ បន្ទាប់ពីបញ្ចប់ការងារ ពិនិត្យម៉ាស៊ីន និងធានា
សុវត្ថិភាពគ្រឿងចក្រ។ ប្រសិនបើមាន ចូរដកសោចេញ បិទ
អាគុយ និងទុកឱ្យត្រាក់ទ័រចុះត្រជាក់។

ទ្រទ្រង់សកាតគ្រឿងចក្រទាំងឡាយណា ដែលត្រូវលើកឡើងលើ
ដើម្បីធ្វើការងារផ្តល់សេវា។

រក្សាឱ្យគ្រឿងបន្លាស់ទាំងអស់មានស្ថានភាពល្អ និងដំឡើង
បានត្រឹមត្រូវ។ ជួសជុលការខូចខាតភ្លាមៗ។ ផ្លាស់ប្តូរថ្មីនូវ
គ្រឿងបន្លាស់ណាដែលរំហែក ឬបាក់បែក។ កម្ចាត់ចោលនូវការ
កកើតខ្លាំង ប្រេង ឬកំទេចកំទី។

នៅលើគ្រឿងសំភារៈដែលមានម៉ាស៊ីនខ្លួនឯង ផ្តាច់ខ្សែម៉ាស់
(-) របស់អាគុយ មុននឹងធ្វើការលែតម្រូវទៅលើប្រព័ន្ធអគ្គិសនី
ឬធ្វើការផ្សារនៅលើគ្រឿងសំភារៈនោះ។

នៅលើប្រដាប់ប្រដាដែលត្រូវបានសណ្តោង សូមផ្តាច់
ចង្កាយខ្សែភ្លើងពីត្រាក់ទ័រមុននឹងផ្តល់សេវាសកាតប្រព័ន្ធ
អគ្គិសនី ឬផ្សាររំលាយនៅលើគ្រឿងចក្រ។

ការធ្លាក់ពេលសម្អាត ឬដំណើរការនៅទីខ្ពស់អាចបង្កឱ្យ
មានរបួសធ្ងន់ធ្ងរ។ ប្រើប្រាស់ជណ្តើរ ឬជើងទ្រ ដើម្បីចូល
ដល់ទីតាំងដោយងាយស្រួល។ ប្រើទម្រង់ជើង និងទម្រង់ដៃដែល
រឹងមាំ និងមានសុវត្ថិភាព។



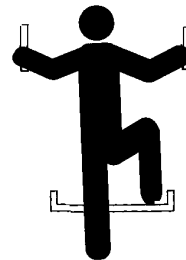
TS218—UN—23AUG88

DX,SERV-KM-20JAN26-1/1

ប្រើប្រាស់ជណ្តើរ និងកន្លែងដាក់ដៃគោងឱ្យបាន ត្រឹមត្រូវ

បង្ការការធ្លាក់ចុះពីគ្រឿងចក្រ ដោយបែរទៅរកគ្រឿងចក្រ
នៅពេលឡើង ឬចុះពីគ្រឿងចក្រ។ រក្សាការប៉ះ 3 ចំណុចដែល
មានកាងណ្តើរ កន្លែងដាក់ដៃគោង និងបង្កាន់ដៃ។

យកចិត្តទុកដាក់បន្ថែមនៅពេលរកកំពស់ ព្រិល ឬសំណើមធ្វើឱ្យមាន
ស្ថានភាពរំអិល។ រក្សាឱ្យជណ្តើរស្អាត និងគ្មានខ្លាញ់គោ ឬ
ប្រេងរំអិល។ កុំលោតនៅពេលចុះចេញពីគ្រឿងចក្រ។ កុំឡើង
ឬចុះពីគ្រឿងចក្រនៅពេលដែលវាកំពុងផ្លាស់ទី។



T133468—UN—15APR13

DX,WW,MOUNT-KM-12OCT11-1/1

ធ្វើការជាមួយគ្រឿងអេឡិចត្រូនិច និងក្រចាប់វាដោយសុវត្ថិភាព

ការធ្លាក់ចុះខណៈពេលកំពុងដំឡើង ឬដោះសមាសភាគអេឡិចត្រូនិចដែលត្រូវបានដាក់ដំឡើងនៅលើឧបករណ៍ អាចបណ្តាលឱ្យមានការរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ។ សូមប្រើដំណើរ ឬវត្ថុដើម្បីងាយស្រួលក្នុងការឈានទៅដល់ទីតាំងដាក់ដំឡើងនីមួយៗ។ ប្រើទម្រង់ដើម និងទម្រង់ដែលរឹងមាំ និងមានសុវត្ថិភាព។ កុំដំឡើង ឬដោះចេញនូវសមាសភាគផ្សេងៗនៅ ក្នុងលក្ខខណ្ឌលើម ឬមានទឹកកក។

ប្រសិនបើដំឡើង ឬដោះសេវាថែទាំស្ថានីយ៍មូលដ្ឋាន RTK នៅលើប៉ម ឬរចនាសម្ព័ន្ធខ្ពស់ សូមប្រើអ្នកឡើងដែលមានការទទួលស្គាល់។

ប្រសិនបើដំឡើង ឬផ្តល់សេវាថែទាំសរសរបង្គោលអង្កែតចាប់ទីតាំង ដែលត្រូវបានប្រើនៅលើឧបករណ៍បំពាក់បន្ថែម សូមប្រើបច្ចេកទេសលើកដាក់ឱ្យបានត្រឹមត្រូវ និងពាក់ឧបករណ៍ការពារឱ្យបានត្រឹមត្រូវ។ សរសរបង្គោលធំៗ មានទម្ងន់ធ្ងន់



TS249—UN—23AUG88

ហើយអាចពិបាកក្នុងការចាប់កាន់។ ត្រូវការមនុស្សពីរនាក់នៅពេលទីតាំងដាក់ដំឡើងពុំអាចទៅដល់បានពីដី ឬពីវត្ថុសេវា។

DX,WW,RECEIVER-KM-24AUG10-1/1

ប្រើប្រាស់អេក្រង់អេឡិចត្រូនិចឱ្យបានត្រឹមត្រូវ

អេក្រង់អេឡិចត្រូនិចគឺជាឧបករណ៍បន្ទាប់បន្សំដែលមានបំណងជួយប្រតិបត្តិការក្នុងការអនុវត្តប្រតិបត្តិការនៅទីវាល បង្កើនជាសកភាព និងផ្តល់ការកំសាន្ត។ អេក្រង់មានមុខងារជាច្រើនដែលត្រូវបានប្រើប្រាស់នៅក្នុងកម្មវិធីប្រព័ន្ធគ្រឿងម៉ាស៊ីនខុសៗគ្នា និងអាចត្រូវបានប្រើប្រាស់ជាមួយឧបករណ៍បន្ទាប់បន្សំផ្សេងទៀត ដូចជាឧបករណ៍អេឡិចត្រូនិចកាន់ដោយដៃជាដើម។

ឧបករណ៍បន្ទាប់បន្សំ គឺជាឧបករណ៍ណាមួយដែលមិនត្រូវការសម្រាប់ការធ្វើប្រតិបត្តិការគ្រឿងម៉ាស៊ីនរបស់អ្នកសម្រាប់ការប្រើប្រាស់ជាចម្បងរបស់វាឡើយ។ ប្រតិបត្តិការតែងតែទទួលខុសត្រូវចំពោះប្រតិបត្តិការដោយសុវត្ថិភាព និងការគ្រប់គ្រងគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

ដើម្បីបង្ការការរងរបួសខណៈពេលធ្វើប្រតិបត្តិការគ្រឿងម៉ាស៊ីន៖

- ដាក់ទីតាំងអេក្រង់តាមសេចក្តីណែនាំអំពីការដំឡើង។ ធានាថាឧបករណ៍ជាប់ល្អ និងមិនរារាំងដល់ការមើលឃើញរបស់អ្នកបើកបរ ឬរាំងស្ទះដល់ការគ្រប់គ្រងប្រតិបត្តិការរបស់គ្រឿងម៉ាស៊ីនឡើយ។
- ចូរកុំត្រូវបង្វែរចំណាប់អារម្មណ៍ដោយអេក្រង់ឡើយ។ ត្រូវមានការប្រុងប្រយ័ត្ន។ យកចិត្តទុកដាក់ចំពោះគ្រឿងម៉ាស៊ីន និងមជ្ឈដ្ឋានជុំវិញ។

- ចូរកុំកែប្រែការកំណត់ ឬការចូលប្រើប្រាស់មុខងារណាមួយដែលតម្រូវឱ្យមានការប្រើប្រាស់ការគ្រប់គ្រងអេក្រង់ក្នុងរយៈពេលវែង ខណៈពេលដែលគ្រឿងម៉ាស៊ីនកំពុងផ្លាស់ទី។ បញ្ចប់គ្រឿងម៉ាស៊ីននៅក្នុងទីតាំងដែលមានសុវត្ថិភាព និងដាក់ក្នុងទីតាំងចតមុនពេលមានបំណងធ្វើប្រតិបត្តិការបែបនោះ។
- ចូរកុំកំណត់សម្លេងខ្លាំងពេកដែលអ្នកមិនអាចឮសម្លេងចរាចរ និងយានជំនិះគ្រាអាសន្ននៅខាងក្រៅ។

ដើម្បីលើកកម្ពស់ការធ្វើប្រតិបត្តិការដោយសុវត្ថិភាព មុខងារមួយចំនួនរបស់អេក្រង់អាចត្រូវបានបិទ លើកលែងតែការផ្លាស់ទីរបស់គ្រឿងម៉ាស៊ីនមានការរឹតត្បិត និង/ឬត្រូវបានដាក់នៅក្នុងទីតាំងចត។ ការបើកបរលើសពីទ្រង់ទ្រាយសុវត្ថិភាពនេះ អាចបំពានច្បាប់ពាក់ព័ន្ធ និងអាចបណ្តាលឱ្យខូច រងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ ឬបាត់បង់ជីវិត។

ប្រើប្រាស់តែមុខងាររបស់អេក្រង់ដែលមាន នៅពេលដែលលក្ខខណ្ឌនានាអនុញ្ញាតឱ្យអ្នកធ្វើដូច្នោះដោយសុវត្ថិភាព និងស្របតាមសេចក្តីណែនាំនានាដែលត្រូវបានផ្តល់ជូន។ តែងតែអនុវត្តតាមវិធាននៃការបើកបរ ច្បាប់រដ្ឋ ឬច្បាប់ក្នុងមូលដ្ឋាន និងបទប្បញ្ញត្តិចរាចរណ៍ នៅពេលប្រើប្រាស់ឧបករណ៍បន្ទាប់បន្សំណាមួយ។

DX,ELEC,DISPLAY-KM-13JAN15-1/1

កុំចូលទៅជិតគ្រឿងចក្រ

ផ្នែកកាំបិត ប្រដាប់បូង គ្រឿងស្រោច និងរបៀប (feed rolls) មិនអាចគ្រប់ការពារបានទាំងស្រុងទេដោយសារតែមុខងាររបស់ពួកវា។ អំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ ចូរស្ថិតនៅឱ្យឆ្ងាយពីគ្រឿងមានចលនាទាំងនេះ។ ជានិច្ចកាល ចូរផ្ដាច់អំប្រាយសំខាន់ ពន្លត់ម៉ាស៊ីន និងដកសោចេញ មុនពេលផ្តល់សេវាថែទាំ ឬសម្អាតគ្រឿងចក្រ។



ES118704—UN—21MAR95

FX,CUT-KM-21DEC90-1/1

ប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រដោយសុវត្ថិភាព

អ្នកអាចកាត់បន្ថយហានិភ័យនៃគ្រោះថ្នាក់ដោយគោរពតាមវិធានការប្រុងប្រយ័ត្នដូចខាងក្រោម៖

- ប្រើប្រាស់ត្រាក់ទ័ររបស់អ្នកសម្រាប់តែការងារទាំងឡាយណាដែលទាក់ទងនឹងឧទាហរណ៍ រុក្ខាប្រមូល សណ្តែង លើក និងដឹកជញ្ជូនឧបករណ៍ផ្សេងៗដែលអាចប្តូរផ្លាស់គ្នាបានដែលកំណត់សម្រាប់ការងារកសិកម្មប៉ុណ្ណោះ។
- ប្រតិបត្តិការត្រូវតែមានសមត្ថភាពខ្សែក្បាលនិងរាងកាយក្នុងការចូលដំណើរការស្វ័យប្រតិបត្តិការនិង/ឬឧបករណ៍បញ្ជា និងប្រតិបត្តិការត្រៀមច្រកឲ្យបានត្រឹមត្រូវនិងដោយសុវត្ថិភាព។
- ហាមប្រតិបត្តិការត្រៀមច្រកនៅពេលមិនមានអារម្មណ៍ល្អ អស់កម្លាំង ឬខ្សោយ។ ប្រតិបត្តិការត្រៀមច្រកត្រឹមត្រូវទាមទារឲ្យប្រតិបត្តិការមានការយកចិត្តទុកដាក់និងយល់ដឹងពេញលេញ។
- ត្រាក់ទ័រនេះ ពុំមែនប្រើប្រាស់ជាយានយន្តសម្រាប់ជិះកម្សាន្តឡើយ។
- សូមអានសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការនេះ មុនពេលប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រ និងគោរពតាមសេចក្តីណែនាំក្នុងការប្រតិបត្តិការ និងសុវត្ថិភាពនៅក្នុងសៀវភៅណែនាំ និងនៅលើត្រាក់ទ័រ។
- អនុវត្តតាមសេចក្តីណែនាំប្រតិបត្តិការនិងបំពាក់ដុំទម្ងន់ដែលមាននៅក្នុងសៀវភៅណែនាំសម្រាប់ឧបករណ៍បំពាក់បន្ថែម ដូចជាប៉េនតូកខាងមុខ ជាដើម។
- អនុវត្តតាមការណែនាំដែលមាននៅក្នុងសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការនៃផ្នែកដែលបានភ្ជាប់ ឬត្រៀមយន្តនៅផ្នែកកន្ទុយ ឬកន្ទុយ។ កុំប្រតិបត្តិបន្សំត្រៀមច្រកត្រាក់ទ័រ ឬកន្ទុយត្រាក់ទ័រ លុះត្រាតែបានអនុវត្តតាមការណែនាំទាំងអស់។
- ចូរច្រកដីមិនមានមនុស្សនៅជិតត្រៀមច្រក ឧបករណ៍គភ៌បំពាក់ និងតំបន់ការងារ មុនពេលបញ្ជូរម៉ាស៊ីន ឬចាប់ផ្តើមប្រតិបត្តិការឡើយ។
- ចូរស្ថិតនៅឲ្យឆ្ងាយពីកំណត់បីចំណុចនិងទម្ងន់លើកឡើង (បើមាន) នៅពេលបញ្ជូរពួកវា។
- រក្សាឲ្យដៃ ជើង និងសម្លៀកបំពាក់នៅឲ្យឆ្ងាយពីផ្នែកទាំងឡាយណាដែលដើរដោយមាត់ពល។

កង្វល់ក្នុងការបើកបរ

- កុំឡើង ឬចុះនៅពេលត្រាក់ទ័រកំពុងផ្លាស់ទី។
- បញ្ចប់វគ្គបណ្តុះបណ្តាលដែលតម្រូវណាមួយ មុននឹងប្រតិបត្តិការយានយន្ត។
- ហាមកុមារនិងបុគ្គលិកដែលមិនពាក់ព័ន្ធទាំងអស់កុំឲ្យចូលទៅជិតត្រាក់ទ័រនិងឧបករណ៍ទាំងអស់។
- ហាមជិះលើត្រាក់ទ័រ លុះត្រាតែមានអង្គុយលើកៅអីដែលអនុញ្ញាតដោយ John Deere និងពាក់ខ្សែក្រវាត់។
- ហាមដោះគម្រប/របាំងការពារទាំងអស់ចេញ។
- ប្រើប្រាស់សញ្ញាដែលអាចមើលឃើញ និងអាចស្តាប់ឮសមស្រប នៅពេលប្រតិបត្តិការនៅលើផ្លូវសាធារណៈ។
- ផ្លាស់ទីទៅអែបខាងផ្លូវមុនពេលបញ្ចប់ត្រៀមច្រក។
- បន្ទុយលឿននៅពេលបត់ ដោយប្រើប្រាស់នីមួយៗ ឬប្រតិបត្តិការនៅជុំវិញកន្លែងគ្រោះថ្នាក់នៅលើដីរឹងបរិបទ ឬទីចំណោម។
- ធ្វើឲ្យមានលំនឹងនៅពេលឧបករណ៍ដែលបានភ្ជាប់ស្ថិតនៅទីតាំងខ្ពស់។

- ដាន់ឈ្នាំងប្រាំងទាំងពីរនៅពេលដំណើរនៅលើផ្លូវធម្មតា។
- ដាន់ប្រាំងនៅពេលឈប់នៅលើផ្លូវអ៊ីល។
- សម្អាតរបាំងឲ្យបានទៀងទាត់ និងវាឡងរបាំង (របាំងការពារភក់) ប្រសិនបើបានដំឡើង។ លាងសម្អាតដំបូនពេលបើកបរលើផ្លូវសាធារណៈ

កៅអីប្រតិបត្តិការដែលមានកម្ដៅនិងខ្យល់ចេញចូល

- ត្រៀមកម្ដៅកៅអីដែលក្ដៅខ្លាំងពេកអាចបណ្តាលឲ្យរលាកនិងខូចកៅអី។ ដើម្បីកាត់បន្ថយការរលាក សូមប្រុងប្រយ័ត្ននៅពេលប្រើត្រៀមកម្ដៅក្នុងរយៈពេលយូរជាពិសេសប្រសិនបើអ្នកមិនអាចដឹងពីការប្រែប្រួលសីតុណ្ហភាព ឬឈឺចាប់ស្បែក។ មិនត្រូវដាក់វត្ថុនៅលើកៅអី ដូចជាក្បាល ខ្នើយ កម្រាលពូកគ្រប ឬវត្ថុស្រដៀងគ្នានេះដែលអាចបណ្តាលឲ្យកៅអីឡើងកម្ដៅខ្លាំង។

ការសណ្តែងបន្តក

- សូមប្រុងប្រយ័ត្ននៅពេលសណ្តែង និងបញ្ចប់បន្តកចូល។ ចម្ងាយបញ្ចប់កើនឡើងតាមល្បឿន និងទម្ងន់បន្តកសណ្តែង និងនៅលើទីចំណោម។ បន្តកសណ្តែងមានប្រាំង ឬគ្មានប្រាំងដែលចូលពេកសម្រាប់ត្រាក់ទ័រ ឬត្រូវបានសណ្តែងលឿនពេក អាចបណ្តាលឲ្យគ្រប់គ្រងលែងបាន។
- សូមពិចារណាអំពីទម្ងន់សរុបនៃឧបករណ៍ និងបន្តករបស់វា។
- ចងភ្ជាប់បន្តកសណ្តែងតែទៅក្បាលតំណដែលមានការអនុញ្ញាតប៉ុណ្ណោះ ដើម្បីជៀសវាងការក្រឡាប់ទៅក្រោយ។

ការចត និងការចាកចេញពីត្រាក់ទ័រ

- មុនពេលផ្តាច់ បិទ SCVs ផ្តាច់ PTO ពន្លត់ម៉ាស៊ីន បន្ទាប់ឧបករណ៍/ត្រៀមភ្ជាប់ទៅដី ចូរដាក់ឧបករណ៍បញ្ជាឧបករណ៍/ត្រៀមភ្ជាប់ក្នុងទីតាំងមិនជាប់លេខ និងភ្ជាប់យន្តការចតដោយសុវត្ថិភាព រួមមានគន្លឹះខ្ចាស់ និងប្រាំងដៃ។ លើសពីនេះទៀត ប្រសិនបើទុកត្រាក់ទ័រចោលចូរដកសោចេញ (បើមាន) ហើយធានាសុវត្ថិភាពត្រាក់ទ័រ។
- ការទុកប្រអប់លេខឲ្យនៅជាប់លេខនៅពេលម៉ាស៊ីនរលត់ វាមិនអាចបង្ការមិនឲ្យត្រាក់ទ័រផ្លាស់ទីបានឡើយ។
- កុំទៅជិត PTO ដែលកំពុងដំណើរការ ឬប្រដាប់ប្រដាដែលកំពុងដំណើរការ។
- រង់ចាំរហូតដល់ចលនាទាំងអស់ឈប់សិន មុននឹងផ្តល់សេវាដល់ត្រៀមច្រក។

គ្រោះថ្នាក់ដែលតែងតែកើតមានឡើង

ប្រតិបត្តិការដែលគ្មានសុវត្ថិភាព ឬការប្រើប្រាស់ត្រាក់ទ័រពុំបានត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឲ្យមានគ្រោះថ្នាក់បាន។ ត្រូវប្រុងប្រយ័ត្នគ្រោះថ្នាក់ពេលប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រ។

គ្រោះថ្នាក់ដែលកើតឡើងជាទូទៅពាក់ព័ន្ធនឹងត្រាក់ទ័ររួមមាន៖

- ក្រឡាប់ត្រាក់ទ័រ
- ប៉ះទង្គិចគ្នាជាមួយយានយន្ត
- នីតិវិធីបញ្ជូរម៉ាស៊ីនពុំត្រឹមត្រូវ
- ការទាក់ចូលនៅក្នុងឡាប PTO
- ការធ្លាក់ពីត្រាក់ទ័រ
- ការកិន សង្កត់ ឬកៀប នៅអំឡុងពេលភ្ជាប់ត្រៀមសណ្តែង

ដំណើរការប្រព័ន្ធដែរនាំដោយសុវត្ថិភាព

ចូរកុំប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធដែរនាំតាមដងផ្លូវ។ ជានិច្ចកាល ចូរបិទ(ផ្តាច់)ប្រព័ន្ធដែរនាំមុនពេលបើកបរចូលទៅក្នុងផ្លូវថ្នល់។ ចូរកុំព្យាយាមបើក (ភ្ជាប់) ប្រព័ន្ធដែរនាំខណៈពេលដឹកជញ្ជូនតាមផ្លូវថ្នល់។

ប្រព័ន្ធដែរនាំបង្កើតឡើងដើម្បីជួយប្រតិបត្តិការបំពេញប្រតិបត្តិការករណីប្រើប្រាស់ពាក់ព័ន្ធកានតែមានប្រសិទ្ធភាពឡើង។ ប្រតិបត្តិការទទួលខុសត្រូវចំពោះផ្លូវនិងប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រប្រកបដោយសុវត្ថិភាពជានិច្ច។ ប្រព័ន្ធដែរនាំមិនចាប់សញ្ញា ឬបង្ការការប្រកួតទង្គិចជាមួយឧបសគ្គគ្រឿងចក្រ ឬយានយន្តដទៃទៀតដោយស្វ័យប្រវត្តិឡើយ។

ប្រព័ន្ធដែរនាំរួមមានកម្មវិធីណាមួយដែលធ្វើស្វ័យប្រវត្តិកម្មចង្អុលបង្ហាញគ្រឿងចក្រ។ នេះមានជាអាទិ៍ AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense, និង Machine Sync។

ដើម្បីការពារកុំឱ្យរូបសង្គមអ្នកបើកបរ និងអ្នកឈរមើល៖

- កុំឡើង ឬចុះចេញពីគ្រឿងចក្រដែលកំពុងផ្លាស់ទី។

- ពិនិត្យមើលក្រែងលោតគ្រឿងភ្ជាប់ និងប្រព័ន្ធដែរនាំផ្លូវកំណត់មិនបានត្រឹមត្រូវ។
 - ប្រសិនបើប្រើ iTEC, AutoTrac Automation, ឬ AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម), ចូរពិនិត្យមើលក្រែងលោតកំណត់ត្រីងមិនបានត្រឹមត្រូវ។
 - ប្រសិនបើប្រើ Machine Sync ចូរពិនិត្យមើលថាតើចំណុចដើមរបស់អ្នកអនុវត្តតាមត្រូវបានក្រិតតាមខ្នាតជាមួយចន្លោះគ្រប់គ្រាន់រវាងគ្រឿងចក្រនានាដែរឬទេ។
- ចូរប្រុងប្រយ័ត្ននិងយកចិត្តទុកដាក់ចំពោះបរិស្ថានជុំវិញជានិច្ច។
- ចូរគ្រប់គ្រងចង្អុល នៅពេលចាំបាច់ត្រូវគេចចេញពីគ្រោះថ្នាក់នៅការដ្ឋាន អ្នកឈរមើល គ្រឿងបរិក្ខារ ឬវត្ថុរាងផ្លូវដទៃទៀត។
- ចូរបញ្ឈប់គ្រឿងចក្រ ប្រសិនបើលក្ខខណ្ឌមើលឆ្ងល់មិនសូវច្បាស់ប៉ះពាល់ដល់សមត្ថភាពប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រ ឬមើលមនុស្ស ឬវត្ថុដែលស្ថិតនៅក្នុងផ្លូវរបស់គ្រឿងចក្រមិនច្បាស់។
- គិតអំពីស្ថានភាពការដ្ឋាន គំហើញ និងការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងចក្រ នៅពេលជ្រើសរើសលឿនគ្រឿងចក្រ។

CH177NN,1660716404585-KM-23MAY24-1/1

ប្រើប្រាស់ខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាពឱ្យបានត្រឹមត្រូវ

ចៀសវាងការងរបួស ឬស្លាប់ដោយសារប៉ះទង្គិចនៅអំឡុងពេលក្រឡាបមៀល។

ត្រាក់ទ័រនេះមានបំពាក់គ្រឿងការពារពេលក្រឡាបមៀល (ROPS)។ ពាក់ខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាព នៅពេលដែលអ្នកប្រើប្រាស់ត្រាក់ទ័រដែលមាន ROPS។

- កាន់ក្បាលគន្លឹះ ហើយទាញខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាពកាត់តាមដងខ្លួន។
- ស៊ីកក្បាលគន្លឹះទៅក្នុងកន្លាស់។ ស្តាប់ឮសូរសំឡេងក្រិក។
- ទាញកន្លាត់គន្លឹះខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាពមើល ដើម្បីប្រាកដថាខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាពជាប់ល្អ។
- ពាក់ខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាពដោយដាក់តាមត្រតាក។

ប្តូរខ្សែក្រវាត់ការពារសុវត្ថិភាពទាំងមូល ប្រសិនបើគ្រឿងចាប់ភ្ជាប់ ក្តាស់គន្លឹះ ខ្សែក្រវាត់ ឬវិស័យទាញត្រលប់ មានសញ្ញាខូចខាត។

ត្រួតពិនិត្យខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាព និងគ្រឿងចាប់ភ្ជាប់យ៉ាងហោចណាស់ម្តងក្នុងមួយឆ្នាំ។ រកមើលសញ្ញាជួររលុងនៃ



TS1729—UN—24MAY13

គ្រឿងចាប់ភ្ជាប់ ឬការខូចខាតនៃខ្សែក្រវាត់ ដូចជា ស្នាមដាច់រលាត់ ស៊ីកវេចរិលធ្ងន់ធ្ងរ ឬខុសពីប្រក្រតី ហើរពណ៌ ឬរលាត។ ប្តូរដាក់គ្រឿងដែលបំពេញតាមលក្ខណៈបច្ចេកទេសសម្រាប់គ្រឿងចក្ររបស់អ្នកប៉ុណ្ណោះ។

DX,ROPS1-KM-22AUG13-1/1

ដំណើរការប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ

ចូរកុំប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់តាមដងផ្លូវ។ ជានិច្ចកាល ចូរបិទ(ផ្ដាច់)ប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់មុនពេលបើកបរចូលទៅក្នុងផ្លូវថ្នល់។ ចូរកុំព្យាយាមបើក (ដំណើរការ)ប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់ខណៈពេលដឹកជញ្ជូនតាមផ្លូវថ្នល់។

ប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់បង្កើតឡើងដើម្បីជួយដល់អ្នកបើកបររំលងការងារក្នុងការដ្ឋានឲ្យមានប្រសិទ្ធភាពជាងមុន។ អ្នកបើកបរត្រូវទទួលខុសត្រូវចំពោះផ្លូវរបស់គ្រឿងចក្រជានិច្ច។

ស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់រួមមានកម្មវិធីណាមួយដែលធ្វើស្វ័យប្រវត្តិកម្មចលនាគ្រឿងបំពាក់។ ប្រការនេះរួមមានជាអាទិ៍ iGrade និង Active Implement Guidance ។

ដើម្បីការពារកុំឲ្យមានរបួសដល់អ្នកបើកបរ និងអ្នកឈរមើល៖

- ពិនិត្យមើលក្រុងលោគគ្រឿងចក្រ គ្រឿងបំពាក់ និងប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មកំណត់មិនបានត្រឹមត្រូវ។
- ចូរប្រុងប្រយ័ត្ននឹងយកចិត្តទុកដាក់ចំពោះបរិស្ថានជុំវិញជានិច្ច។
- ចូរគ្រប់គ្រងគ្រឿងចក្រ នៅពេលចាំបាច់ត្រូវគេចចេញពីគ្រោះថ្នាក់នៅការដ្ឋាន អ្នកឈរមើល គ្រឿងបរិក្ខារ ឬវត្ថុរាងផ្សេងទៀត។
- ចូរបញ្ឈប់គ្រឿងចក្រ ប្រសិនបើលក្ខខណ្ឌមើលផ្លូវមិនសូវ



PC13793—UN—25MAY11

ច្បាស់ប៉ះពាល់ដល់សមត្ថភាពប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រ ឬមើលមនុស្ស ឬវត្ថុដែលស្ថិតនៅក្នុងផ្លូវរបស់គ្រឿងចក្រមិនច្បាស់។

CH177NN,1660716425482-KM-17AUG22-1/1

ជៀសវាងសារធាតុរាវសម្អាតឧស្ម័ន

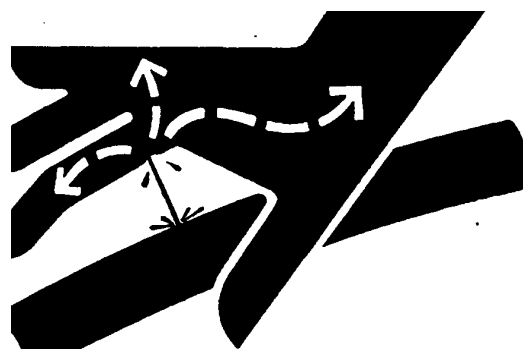
ពិនិត្យមើលទុយោអ៊ីដ្រូលិកជាប្រចាំយ៉ាងតិចមួយឆ្នាំម្តងក្រែងលោមានការលេចធ្លាយ ស្នាមក្រពឹក ស្នាមដាច់ ស្នាមប្រេះ ស្នាមស៊ីក ស្នាមប៉ោង ច្រេះស៊ី ស្នាមរបក និងសញ្ញាផ្សេងៗអំពីការសិក ឬខូចខាត។

ផ្លាស់ប្តូរថ្មីនូវបន្ទុកយោងដែលដាច់រំហែក ឬខូចខាតជាបន្ទាន់ជាមួយគ្រឿងបន្លាស់សម្រាប់ផ្លាស់ប្តូរដែលមានការអនុញ្ញាតដោយ John Deere ។

សារធាតុរាវសម្អាតដែលបាញ់ចេញមកអាចធ្វើឲ្យផ្លូវស្បែកនិងបង្កឲ្យមានរបួសធ្ងន់ធ្ងរ។

ជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដោយបន្ថយសម្ពាធមុននឹងផ្ដាច់ខ្សែទុយោប្រេង ឬខ្សែទុយោផ្សេងៗទៀត។ មូលបត្រិករាល់គំណត់រ៉ាប់រងអស់មុនពេលប្រើសម្ភារៈ។

រកមើលកកស្ទះលេចដោយប្រើក្រដាសកាតុងរឹង។ ការពារនៃនិងដងខ្លួនក្រែងលេចនឹងសារធាតុរាវសម្អាតឧស្ម័ន។



X9811—UN—23AUG88

ប្រសិនបើមានការចាក់ចូលស្បែកដោយចៃដន្យ ចូរព្យាបាលដោយការកាត់ជាបន្ទាន់។

DX,FLUID-KM-05NOV25-1/1

អានសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការ ដើម្បីស្វែងយល់ពីប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS

ក្រៅពីកម្មវិធី GreenStar អេក្រង់នេះអាចប្រើប្រាស់ជា ឧបករណ៍បង្ហាញសម្រាប់ប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS ដែលឆ្លើយតប តាមបទដ្ឋាន ISO 11783។ នេះរាប់បញ្ចូលនូវសមត្ថភាព គ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS ។ នៅពេលប្រើប្រាស់ តាមរបៀបនេះ ព័ត៌មាន និងមុខងារបញ្ជាដែលបានដាក់នៅលើ អេក្រង់ត្រូវបានផ្តល់ដោយប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS ហើយវាជា ការទទួលខុសត្រូវរបស់សហគ្រាសផលិតប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS ។ មុខងារបញ្ជាមួយចំនួនអាចបង្កគ្រោះថ្នាក់ដល់អ្នកប្រើប្រាស់ ឬ

អ្នកនៅក្បែរខាង។ សូមអានសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការដែលផ្តល់ ដោយសហគ្រាសផលិតប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS និងសង្កេតមើល សារសុវត្ថិភាពទាំងអស់នៅក្នុងសៀវភៅ ពាក់ព័ន្ធផលិតផល ប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS មុនពេលប្រើប្រាស់។

កំណត់ចំណាំ៖ ISOBUS សំដៅទៅលើបទដ្ឋាន ISO លេខ 11783

CH177NN,1660716458058-KM-17AUG22-1/1

ជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដោយសារមើលមនុស្ស ខាងក្រោយមិនឃើញ

មុនពេលផ្លាស់ទីគ្រឿងចក្រ ត្រូវប្រាកដថា មនុស្សទាំងអស់មិន ស្ថិតនៅផ្លូវរបស់គ្រឿងចក្រ។ មើលឆ្វេងស្តាំ ហើយមើលដោយ ផ្ទាល់នូវរយៈពេលដែលអាចមើលឃើញដោយភ្នែកទទេបានល្អ បំផុត។ ប្រើមនុស្សសម្រាប់ជួយស្តីពីផ្លូវពេលថយក្រោយ ប្រសិនបើប៉ះពាល់មើលមិនឃើញ ឬនៅកន្លែងចង្អៀត។

កំពុងផ្អែកតែទៅលើម៉ាស៊ីនថត ក្នុងការកំណត់ថា តើមានបុគ្គល ណាម្នាក់ ឬឧបសគ្គនៅពីក្រោយដៃឬយ៉ាងណានោះ។ ប្រព័ន្ធអាច មានកម្រិតដោយសារកត្តាជាច្រើនដូចជា ការអនុវត្តក្នុង ការថែទាំ លក្ខខណ្ឌអាកាសធាតុ និងទំហំនៃការប្រតិបត្តិការ។



PC10657XW—UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-KM-30AUG10-1/1

បង្ការការឆក់អគ្គិសនីនិងអគ្គិសនី

ឧបករណ៍ដែលប្រើថាមពលអគ្គិសនី ឬប្រភពថាមពលអគ្គិសនី ដទៃទៀតអាចបណ្តាលឱ្យឆក់ បង្កើតផ្កាភ្លើង ឬ អ័ក្ស ប្រសិនបើឆ្លងចរន្ត។ ការឆ្លងចរន្តអគ្គិសនីអាចបង្កើន សីតុណ្ហភាពខ្ពស់ល្មមអាចធ្វើឱ្យរលាកមនុស្ស ឬនេះ ឬរលាយ សម្ភារៈធម្មតាបាន។

ដើម្បីបង្ការការរងរបួសដោយសារឆក់ចរន្តអគ្គិសនី ការរលាក ឬគ្រោះថ្នាក់អគ្គិសនី ជានិច្ចកាល ចូរផ្លាស់ថាមពលអគ្គិសនី ឬប្រភពអគ្គិសនីផ្សេងទៀតនៅលើឧបករណ៍មុននឹងដំឡើង ឬ ផ្តល់សេវាថែទាំជូនជួសជុល៖

- ដោះម៉ាសចេញ (ក្រចាប់ក្បាលអគ្គិសនីអវិជ្ជមាន [-]) ក្រចាប់ វិកអគ្គិសនី។
- ផ្លាស់និងដោះអគ្គិសនី។
- បិទថាមពលអគ្គិសនី ឬប្រភពថាមពលអគ្គិសនី ផ្សេងទៀត។
- ដកប្រភពថាមពលអគ្គិសនីចេញពីឧបករណ៍។

ស្វែងយល់និងអនុវត្តតាមក្រមនិងបទប្បញ្ញត្តិក្នុងស្រុកទាំងអស់ នៅពេលដំឡើងឧបករណ៍អគ្គិសនី។

HC94949,0000487-KM-27JAN14-1/1

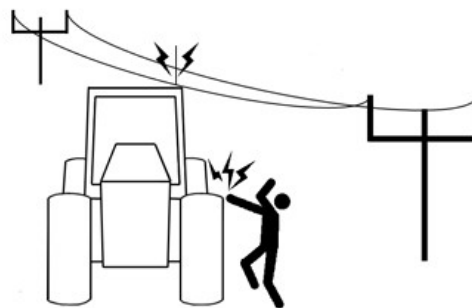


PC12631—UN—04JUN10

ហាមចូលជិតខ្សែបណ្តាញថាមពលអគ្គិសនី

អង្កែនគ្រឿងចក្រអាចខ្ពស់ល្មមទាក់នឹងខ្សែភ្លើងដែលស្ថិតនៅទាបៗ។ ប្រយ័ត្នក្រែងលោងរបួសធ្ងន់ដោយសារឥរិយាបថខ្សែភ្លើង។

- នៅពេលកំពុងដំណើរការឬដឹកជញ្ជូនគ្រឿងចក្រ ចូរហាមចូលទៅជិតខ្សែភ្លើងដែលស្ថិតនៅទាបៗ។

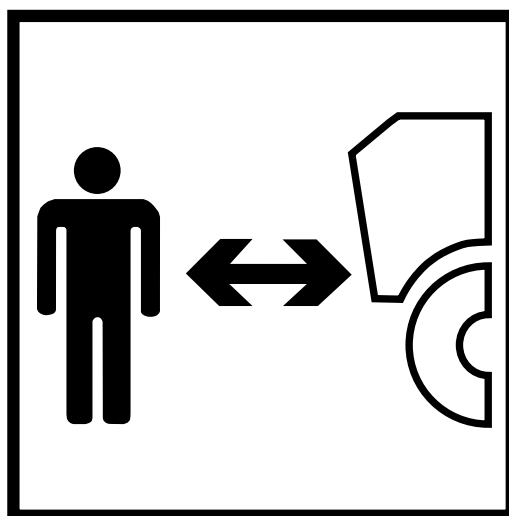


PC/13658—UN—08NOV11

HC94949,0000488-KM-24JAN14-1/1

ចម្ងាយសមស្របនៅអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព

ដើម្បីចាប់ផ្តើមស្វ័យភាព ប្រតិបត្តិការពីចម្ងាយត្រូវតែស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 450 ម៉ែត្រ (1500 ហ្វីត) ពីគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់។ មិនគួរមានមនុស្សនៅក្នុងកាប៊ីនទេនៅពេលប្រើប្រាស់ស្វ័យភាពពីចម្ងាយ។ ប្រតិបត្តិការ និងអ្នកនៅក្បែរគ្រូរតែស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 16 ម (50 ហ្វីត) ឬលើសនេះពីគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់មុននឹងប្រើប្រាស់ប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព។ នៅពេលគ្រឿងចក្រ និងគ្រឿងបំពាក់កំពុងប្រតិបត្តិការដោយស្វ័យភាព ជានិច្ចកាលប្រតិបត្តិការនឹងអ្នកនៅក្បែរគ្រូរតែស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 16 ម (50 ហ្វីត)។ ប្រតិបត្តិការ និងអ្នកនៅក្បែរមិនគួរស្ថិតនៅក្នុងផ្លូវគ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ឡើយ។



APY76278—UN—04AUG22

BVMSIT,1656505908907-KM-24FEB25-1/1

ការជិះលើគ្រឿងចក្រនៅអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព

ប្រសិនបើប្រតិបត្តិការជ្រើសរើសម្តង Ride Along (ជិះតាម) គ្រឿងចក្រនិងទាមទារឱ្យប្រតិបត្តិការស្ថិតនៅលើកៅអី។ កុំចាកចេញពីកៅអី ឬព្យាយាមចាកចេញពីកាប៊ីននៅពេលគ្រឿងចក្រធ្វើចលនា។ គ្រឿងចក្រអាចឈប់ភ្លាមៗ និងឈប់ភ្លាមនៅពេលណាមួយ។ ចូរប្រាកដថាបានពាក់ខ្សែក្រវាត់កៅអីគ្រប់ពេល នៅពេលដែលគ្រឿងចក្រកំពុងធ្វើចលនា ពុំនោះទេអាចរងរបួស។

ប្រព័ន្ធតាមដានក្នុងតាក់កៅអី និងអនុវត្តម្តងប្រតិបត្តិការ។ ប្រសិនបើប្រតិបត្តិការចាកចេញពីកៅអីនៅពេលកំពុងដំណើរការស្វ័យភាព នោះគ្រឿងចក្រនឹងឈប់ ហើយស្វ័យភាពនឹងបិទ។ ប្រព័ន្ធប្តូរអប់រំលេខទៅកាន់ចត ហើយម៉ាស៊ីននៅតែដំណើរការដដែល។ មិនគួរមានមនុស្សនៅក្នុងកាប៊ីនទេនៅពេលប្រើប្រាស់ស្វ័យភាពពីចម្ងាយ។

BVMSIT,1656506279470-KM-27FEB25-1/1

បរិក្ខារអេឡិចត្រូនិក និងកាកសំណល់អេឡិចត្រូនិក

ផលិតផលមាននិមិត្តសញ្ញាមានកង់ខ្មៅបង្ហាញថាជាបរិក្ខារអេឡិចត្រូនិកដែលមិនត្រូវបានបំផ្លាញ ព្រោះថាជាកាកសំណល់របស់មនុស្ស ឬទីក្រុង។

ធ្វើបរិក្ខារអេឡិចត្រូនិក និងគ្រឿងអេឡិចត្រូនិក គ្រឿងឧបករណ៍ផ្សេង និងការវេចខ្ចប់សម្រាប់ការកែច្នៃផ្នែកបរិស្ថាន។



PC17530—UN—06AUG13

HC94949,00007E8-KM-16JUN15-1/1

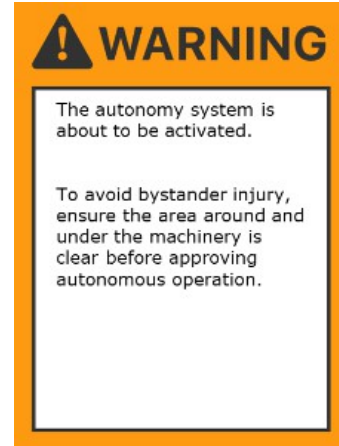
សញ្ញាសុវត្ថិភាព

សុវត្ថិភាពស្វ័យភាព

សារនេះបង្ហាញថាប្រតិបត្តិការបានចាប់ផ្តើមដំណើរការប្តូរ គ្រឿងចក្រពីប្រតិបត្តិការដោយដៃទៅកាន់ប្រតិបត្តិការ ស្វ័យភាពពេញលេញ។

កំណត់ចំណាំ៖ សារព្រមានប្តូរស្វ័យភាពផុសឡើងបន្ទាប់ពីចុចបី ក្នុងចាប់ផ្តើមស្វ័យភាពនៅក្នុង *Operations Center Mobile*។

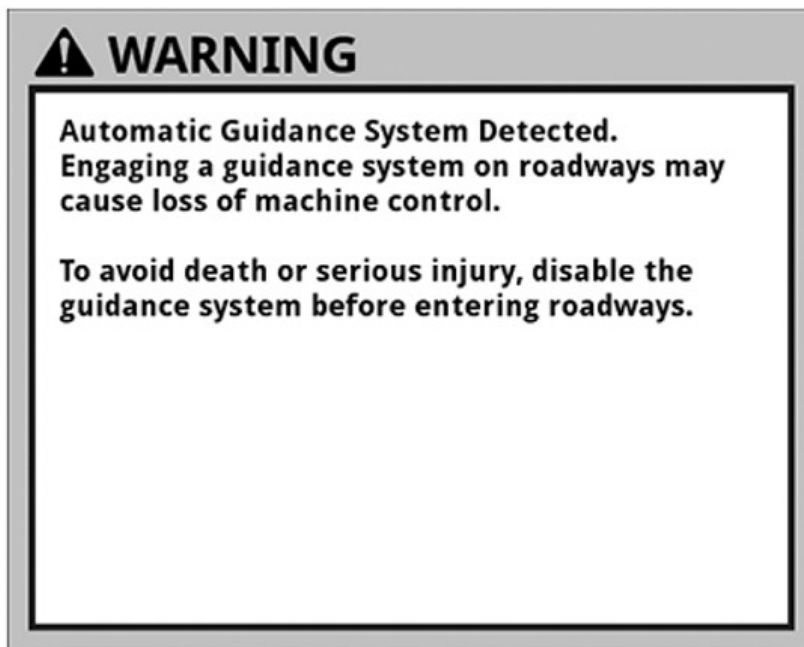
កំណត់ចំណាំ៖ នេះចាំបាច់ត្រូវតែបញ្ចូលស្ថានភាពសកម្មនៃ ស្វ័យភាពរបស់ប្រព័ន្ធ ហើយផ្តល់ការគ្រប់គ្រងស្វ័យភាព ទៅឲ្យគ្រឿងចក្រ។



ការព្រមាន

BVVM5IT,1657202622886-KM-03FEB25-1/1

សញ្ញាព្រមាន — AutoTrac Detected



ការព្រមាន

ចាប់សញ្ញាប្រព័ន្ធនៃណែនាំស្វ័យប្រវត្តិ។
ការភ្ជាប់ការណែនាំប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិនៅតាមផ្លូវអាចបណ្តាលឱ្យបាត់បង់ការគ្រប់គ្រងគ្រឿងចក្រ។

ដើម្បីជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដល់ជីវិតឬរងរបួស ចូរបិទប្រព័ន្ធនៃណែនាំមុននឹងចូលទៅក្នុងផ្លូវថ្នល់។

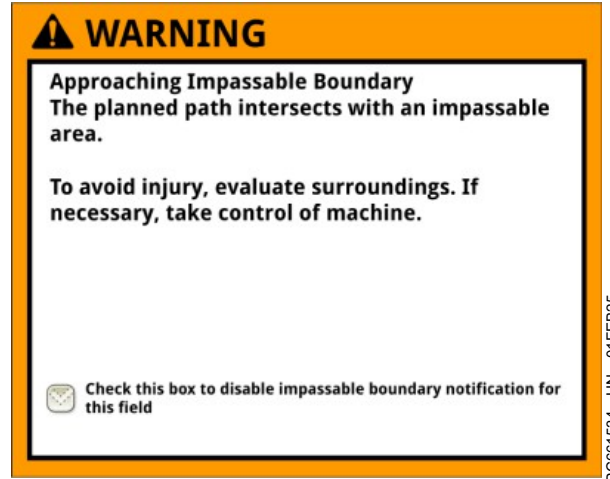
PC27620-KM-31MAR22

សារនេះផ្តល់ឱ្យអ្នកដឹងអំពីការកំណត់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងប្រតិបត្តិការដែលបានរៀបចំឡើងដើម្បីធានាបាននូវសុវត្ថិភាព។

CH177NN,1660716819242-KM-17AUG22-2/2

ការប្រមាទអំពីសុវត្ថិភាព — ព្រំដែនដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន

សារនេះផ្តល់ឱ្យអ្នកដឹងអំពីការកំណត់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងប្រតិបត្តិការដែលបានរៀបចំឡើងដើម្បីធានាបាននូវសុវត្ថិភាព។



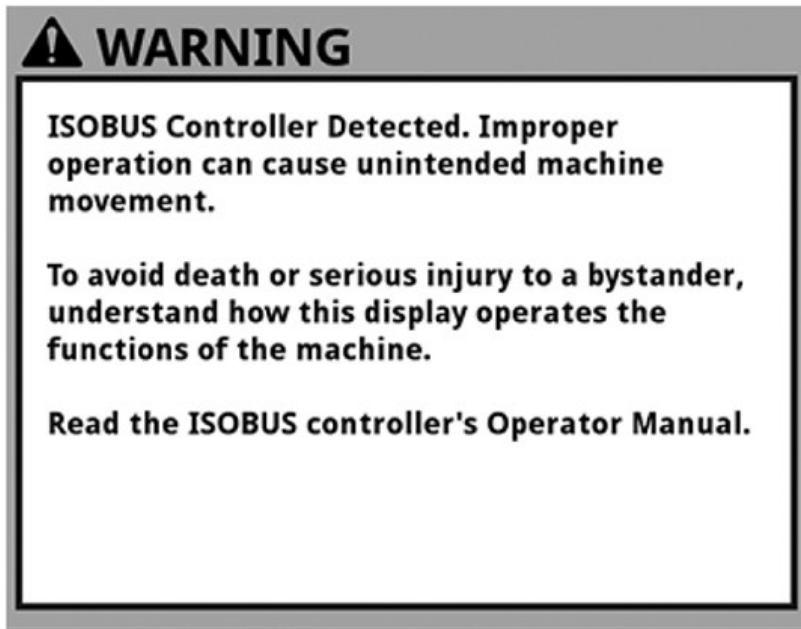
AutoTrac Turn Automation

CH177NN,1738560303121-KM-02FEB25-1/1

ការប្រមាទគ្រោះថ្នាក់ — ISOBUS Controller

កម្រិតប្រតិបត្តិការ

AL70325,0000563-KM-19NOV25-1/2



ការព្រមាន

ចាប់សញ្ញាឧបករណ៍គ្រប់គ្រង ISOBUS បាន។
ប្រតិបត្តិការមិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យគ្រឿងចក្រមាន
ចលនាដោយចៃដន្យ។

ដើម្បីចៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដល់ជីវិត ឬរងរបួសដល់អ្នក
នៅក្បែរ ចូរស្វែងយល់ពីរបៀបដែលអេក្រង់នេះដំណើរការ
មុខងាររបស់គ្រឿងចក្រ។

**អានសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការអំពីឧបករណ៍គ្រប់គ្រង
ISOBUS ។**

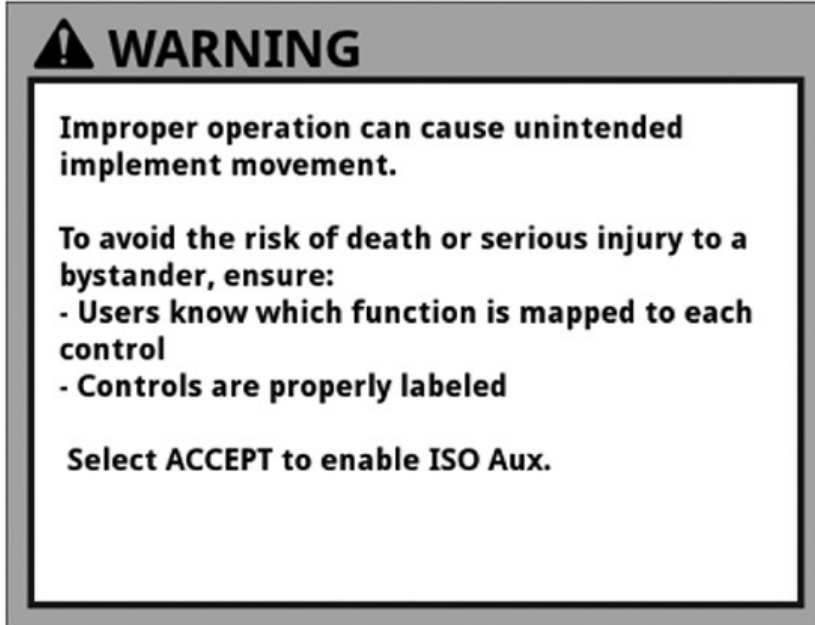
PC2762—KM—31MAR22

សារនេះផ្តល់ឱ្យអ្នកនៅពេលប្រព័ន្ធចាប់សញ្ញាឧបករណ៍បញ្ជា
ISOBUS បាន។ ដើម្បីទទួលបានព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពី

ការអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់សម្រាប់ឧបករណ៍បញ្ជា
ISOBUS នៅក្នុងផ្នែកសុវត្ថិភាព។

AL70325,0000563-KM-19NOV25-2/2

ការព្រមានពីគ្រោះថ្នាក់ — ប្រតិបត្តិការ ISO Aux មិនត្រឹមត្រូវ



ការព្រមាន

ប្រតិបត្តិការមិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យគ្រឿងចក្រមានចលនាដោយចៃដន្យ។

ដើម្បីជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដល់ជីវិត ឬរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរដល់អ្នកនៅក្បែរ ចូរធានាថា៖

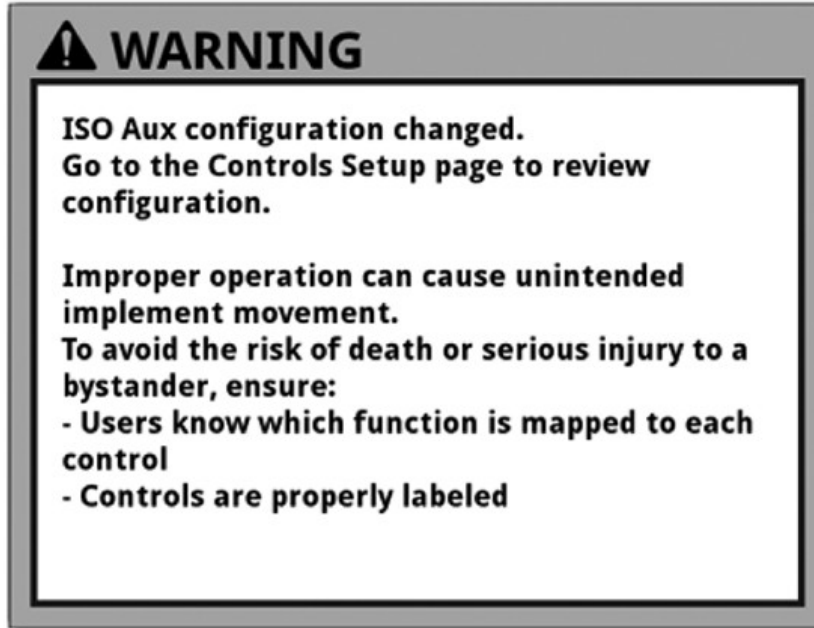
- អ្នកប្រើប្រាស់ដឹងពីមុខងាររបស់ឧបករណ៍បញ្ជានីមួយៗ។
- ប្រដាប់បញ្ជាមានបិទស្លាកត្រឹមត្រូវ។

ចុច "ACCEPT" ដើម្បីបើកដំណើរការ ISO Aux

សារនេះផ្តល់ឱ្យអ្នកប្រើប្រាស់ដើម្បីបំពេញការងារប្រកបដោយ
បញ្ហា ISO Aux

AL70325,0000564-KM-21OCT22-2/2

ការព្រមានពីគ្រោះថ្នាក់ — ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ ISO Aux



ការព្រមាន

បានប្តូរការរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធ ISO Aux ។

ចូលទៅកាន់ទំព័រកំណត់ប្រដាប់បញ្ជាដើម្បីមើលការរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធ។

ប្រតិបត្តិការមិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យគ្រឿងបំពាក់មានចលនាដោយចៃដន្យ។

ដើម្បីជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដល់ជីវិត

ឬរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរដល់អ្នកនៅក្បែរ ចូរប្រាកដថា៖

- អ្នកប្រើប្រាស់ដឹងពីមុខងាររបស់ឧបករណ៍បញ្ជានីមួយៗ។**
- ប្រដាប់បញ្ជាមានបិទស្លាកត្រឹមត្រូវ។**

សារនេះផុសឡើងនៅពេលប្រព័ន្ធចាប់សញ្ញាឧបករណ៍បញ្ជា

តទៅទំព័របន្ទាប់

AL70325.0000565-KM-21OCT22-1/2

PC27624-KM-31MAR22

ISOBUS បាន ជាមួយការបំពេញមុខងារ ISO Aux ឬការកំណត់ ពេលដំណើរការ។ ឧទាហរណ៍ ធាតុចូលបន្ថែម ឬគ្រឿងបំពាក់
រចនាសម្ព័ន្ធខុបករណ៍បញ្ជា ISO Aux ត្រូវបានកែប្រែអំឡុង ត្រូវបានបន្ថែម។

AL70325,0000565-KM-21OCT22-2/2

ការព្រមានពីគ្រោះថ្នាក់ — ISO Aux Wizard

WARNING

Machine Controls remain active in Assignment Wizard.

Improper selection can cause unintended implement movement.

To avoid injury:

- Ensure area surrounding the machine is clear
- Identify ISO Aux input devices available in Assignment Wizard before making assignments

Select "ACCEPT" to enable the Assignment Wizard.

ការព្រមាន

ប្រដាប់បញ្ជាគ្រឿងចក្រនៅតែដំណើរការដដែលនៅក្នុងជំនួយកំណត់កិច្ចការ។

ការជ្រើសរើសមិនបានត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យគ្រឿងបំពាក់មានចលនាដោយចៃដន្យ។

ដើម្បីជៀសវាងការងារប្តូរស្ទុក៖

- ប្រាកដថាមិនបានមនុស្សនិងវត្ថុនៅតំបន់ជុំវិញគ្រឿងចក្រឡើយ។
- កំណត់ឧបករណ៍ធាតុចូល IOS Aux ដែលមាននៅក្នុងជំនួយកំណត់កិច្ចការមុននឹងចាត់តាំងកិច្ចការ។

ចុច "ACCEPT" ដើម្បីបើកជំនួយចាត់តាំងកិច្ចការ។

PC27901-KM-31MAR22

សារនេះផ្តល់ឱ្យអ្នកនៅពេលអ្នកប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធសញ្ញាសុវត្ថិភាព
ISOBUS និងប្រព័ន្ធសញ្ញាសុវត្ថិភាព។

AL70325,00005D5-KM-03APR20-2/2

ការព្រមានអំពីសុវត្ថិភាព — ការចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញ

CAUTION

During system reboot:

- All applications will be shut down without notice
- No system messages will be displayed

To prevent injury, ensure the machine is in Park during the reboot process.

Select ACCEPT to initiate system reboot.

ប្រយ័ត្ន

អំឡុងពេលចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញ។

- កម្មវិធីទាំងអស់នឹងបិទដោយមិនមានការជូនដំណឹង។
- មិនមានសារប្រព័ន្ធបង្ហាញឡើង។

ដើម្បីបង្ការការងាររបួស ចូរប្រាកដថា គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងទីតាំងចតនៅអំឡុងពេលដំណើរការចាប់ផ្តើមឡើងវិញ។

ចុច “ACCEPT” ដើម្បីចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញ។

សារនេះផ្តល់ឱ្យអ្នកនៅពេលអ្នកមានកំហុសកើតឡើងដែល
តម្រូវឱ្យធ្វើការចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញ។

AL70325,0000566-KM-21OCT22-2/2

ការព្រមានអំពីសុវត្ថិភាព — ការដំឡើងសូហ្វ៊ែរ



WARNING

During software installation:

- All applications will be shut down
- No system messages will be displayed

To prevent injury, ensure the machine is in Park and maintain electrical power throughout the installation process.

ការព្រមាន

អំឡុងពេលដំឡើងសូហ្វ៊ែរ៖

- កម្មវិធីទាំងអស់នឹងបិទ។
- មិនមានសារប្រព័ន្ធបង្ហាញឡើង។

**ដើម្បីបង្ការការងរបួស
ចូរប្រាកដថាគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងទីតាំងចត
ហើយរក្សាថាមពលអគ្គិសនីទូទាំងដំណើរការដំឡើង។**

សារនេះផុសឡើងនៅពេលការដំឡើងសូហ្វ៊ែរចាប់ផ្តើម។

AL70325,0000567-KM-21OCT22-1/1

PC27626-KM-31MAR22

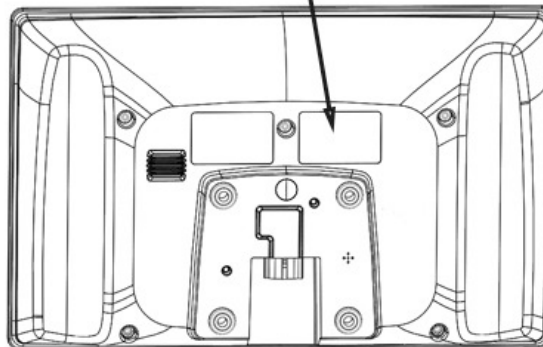
ស្លាកសុវត្ថិភាពដែលមិនមានអក្សរ

ទីតាំងស្លាកសុវត្ថិភាព

A—ទីតាំងស្លាកសុវត្ថិភាព

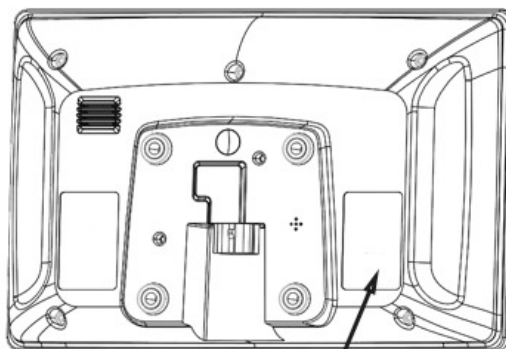


A



PC28840—UN—20OCT22

ម៉ូឌុល៖ G5Plus CommandCenter



A



ម៉ូឌុល៖ G5 CommandCenter

PC28841—UN—20OCT22

CT47125,1666283263903-KM-20OCT22-1/1

ការស្វែងយល់អំពីស្លាកសុវត្ថិភាពដែលមិនមានអក្សរ

TCT005498—UN—11SEP12



នៅលើឧបករណ៍នេះ សញ្ញាសុវត្ថិភាពត្រូវបានបិទភ្ជាប់ដែលជូនដំណឹងពីគ្រោះថ្នាក់ដែលអាចកើតឡើង។ គ្រោះថ្នាក់ត្រូវកំណត់ដោយរូបគំនូរ ក្នុងសញ្ញាត្រីកោណព្រមានគ្រោះថ្នាក់។ រូបគំណាងដែលនៅជិតនោះផ្តល់ព័ត៌មានពីរបៀបចៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដល់ខ្លួន។ សញ្ញាសុវត្ថិភាពទាំងនេះ ការបិទនៅលើគ្រឿងចក្រ និងអត្ថបទពន្យល់ខ្លីត្រូវបង្ហាញនៅក្នុងផ្នែកសុវត្ថិភាពនេះ។

និងសមាសភាគដែលទទួលបានពីអ្នកផ្គត់ផ្គង់ ដែលពុំត្រូវបានផលិតឡើងវិញនៅក្នុងសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់នេះ។

អាចមានព័ត៌មានអំពីសុវត្ថិភាពបន្ថែមនៅលើគ្រឿងបន្លាស់

CT47125,1666286428449-KM-03MAR25-1/1

អានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់

- សៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់នេះ មានព័ត៌មានសំខាន់ៗទាំងអស់ដែលចាំបាច់សម្រាប់ប្រតិបត្តិការឧបករណ៍ដោយសុវត្ថិភាព។
- អានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់ដោយយកចិត្តទុកដាក់មុននឹងប្រើប្រាស់អេក្រង់។ ពិនិត្យមើលវិធានសុវត្ថិភាពទាំងអស់ដើម្បីចៀសវាងគ្រោះថ្នាក់។



PC28680—UN—11MAY22

CT47125,1666207682979-KM-03MAR25-1/1

ការបដិសេធមិនទទួលខុសត្រូវ

ឈ្មោះម៉ូដែល និងស្លាក

ឈ្មោះម៉ូដែលនិងស្លាករបស់គ្រឿងខ្មៅដែលមានបង្ហាញនៅក្នុងសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់នេះមាន៖

- អង្គដំណើរការ G5CS - G5/G5^{Plus}
- អេក្រង់ G510 - G5 Display
- G512 - G5^{Plus} Display

CT47125,1663856028059-KM-10OCT22-1/1

កំណត់កូដកាលបរិច្ឆេទ

កូដកាលបរិច្ឆេទនៅលើស្លាកផលិតផលត្រូវបានបង្ហាញដោយប្រើវិធីសាស្ត្រដូចខាងក្រោម៖

AL70325,000052D-KM-11OCT22-1/3

វិធីសាស្ត្រ 1

ចូរប្រើកូដកាលបរិច្ឆេទ (A) នៅលើស្លាកផលិតផលដើម្បីកំណត់កាលបរិច្ឆេទផលិត "YYYY" (B) សម្គាល់ឆ្នាំផលិត "MM" (C) សម្គាល់ខែផលិត "DD" (D) សម្គាល់ថ្ងៃផលិត។

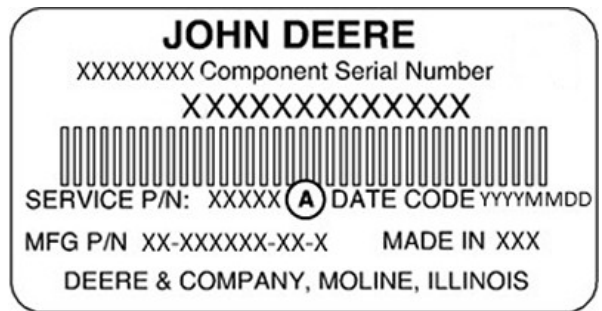
កំណត់ចំណាំ៖ ចំនួនខែផលិតមានចន្លោះពី 01-12 ។

ចំនួនថ្ងៃផលិតមានចន្លោះពី 01-31។

កូដកាលបរិច្ឆេទ		
YYYY	ឆ្នាំផលិត	ឧទាហរណ៍៖ 2011, 2012, 2013....
MM	ចំនួនខែសម្រាប់ឆ្នាំផលិត	ឧទាហរណ៍៖ 01, 02, 03...12
DD	ចំនួនថ្ងៃសម្រាប់ខែផលិត	ឧទាហរណ៍៖ 01, 02, 03...31

A—កូដកាលបរិច្ឆេទ
(កាលបរិច្ឆេទផលិត)
B—ឆ្នាំផលិត

C—ខែផលិត
D—ថ្ងៃផលិត



វិធីសាស្ត្រ 1 ស្លាកផលិតផល

PC25149—UN—20DEC17

YYYYMMDD
B C D

វិធីសាស្ត្រ 1 កាលបរិច្ឆេទលេខ

AL70325,000052D-KM-11OCT22-2/3

វិធីសាស្ត្រ 2

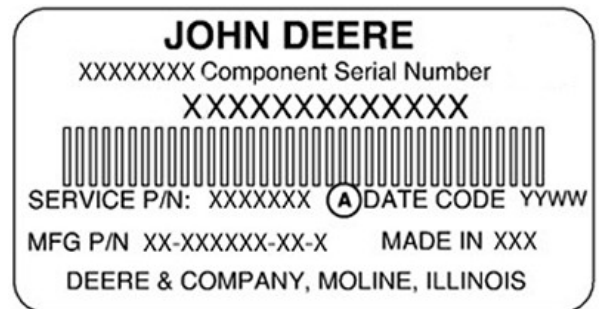
ចូរប្រើកូដកាលបរិច្ឆេទ (A) នៅលើស្លាកផលិតផលដើម្បីកំណត់កាលបរិច្ឆេទផលិត "YY" (B) កំណត់ឆ្នាំផលិត "WW" (C) កំណត់សប្តាហ៍ផលិត។

កំណត់ចំណាំ៖ ចំនួនសប្តាហ៍នៃការផលិតមានចន្លោះពី 01-52។

កូដកាលបរិច្ឆេទ		
YY	ឆ្នាំផលិត	ឧទាហរណ៍៖ 11, 12, 13....
WW	ចំនួនសប្តាហ៍សម្រាប់ឆ្នាំផលិត	ឧទាហរណ៍៖ 01, 02, 03...52

A—កូដកាលបរិច្ឆេទ
(កាលបរិច្ឆេទផលិត)
B—ឆ្នាំផលិត

C—សប្តាហ៍ផលិត



វិធីសាស្ត្រ 2 ស្លាកផលិតផល

PC26494—UN—08NOV18

YY WW
B C

វិធីសាស្ត្រ 2 កាលបរិច្ឆេទលេខ

AL70325,000052D-KM-11OCT22-3/3

សេចក្តីជូនដំណឹងព័ត៌មាន៖ កម្មការគមនាគមន៍សហព័ន្ធ

ម៉ូនីទ័រ John Deere ទំហំ 10.1"

ម៉ូនីទ័រ John Deere ទំហំ 12.8"

អង្គដំណើរការ G5

ឧបករណ៍នេះត្រូវបើកដំណើរការ នៅពេលផ្គត់ផ្គង់ដោយ John Deere Ag Management Solutions។ ការផ្លាស់ប្តូរ ឬកែប្រែណាមួយដែលបានធ្វើឡើងចំពោះឧបករណ៍ទាំងនេះដោយមិនបញ្ជាក់ការយល់ព្រមជាលាយលក្ខណ៍អក្សរពី John Deere Ag Management អាចទុកសិទ្ធិអំណាចរបស់អ្នកប្រើប្រាស់ជាមោឃៈចំពោះការប្រតិបត្តិការឧបករណ៍ទាំងនេះ។

ឧបករណ៍នេះអនុលោមតាម FCC ផ្នែកទី 15 ។ ការប្រើប្រាស់ស្ថិតនៅក្នុងលក្ខខណ្ឌចំនួនពីរ៖

- (1) ឧបករណ៍នេះអាចមិនបង្កការរំខានប្រកបដោយគ្រោះថ្នាក់ឡើយ និង
- (2) ឧបករណ៍នេះត្រូវតែទទួលយកការរំខានទាំងឡាយណា ដែលរួមមានការរំខានដែលអាចបណ្តាលឱ្យឧបករណ៍មានដំណើរការរអាក់រអួលជាដើម។

គ្រឿងបរិក្ខារនេះត្រូវបានធ្វើតេស្ត និងរកឃើញដោយ

អនុលោមតាមដែនកំណត់ស្រាប់ឧបករណ៍ឌីជីថលថ្នាក់ B ដោយអនុលោមទៅតាមច្បាប់ FCC ផ្នែកទី 15 ។ ការកម្រិតទាំងនេះត្រូវបានរចនាឡើង ដើម្បីផ្តល់ការការពារសមស្របប្រឆាំងនឹងការរំខានដែលមានគ្រោះថ្នាក់នៅក្នុងការដំឡើងនៅផ្ទះ។ បរិក្ខារនេះបង្កើត ប្រើប្រាស់ និងអាចកាត់បន្ថយថាមពលហ្វេរេកង់វិទ្យុសកម្ម ប្រសិនបើមិនបានដំឡើង និងប្រើប្រាស់ដោយអនុលោមតាមការណែនាំ អាចបង្កឱ្យមានការរំខានដែលមានគ្រោះថ្នាក់ចំពោះទំនាក់ទំនងវិទ្យុ។ ទោះជាយ៉ាងណាក៏ដោយ គ្មានការធានានឹងត្រូវបានធានាថាការរំខាននឹងកើតឡើងក្នុងការដំឡើងជាពិសេស។ ប្រសិនបើបរិក្ខារនេះមិនបង្កឱ្យមានការរំខានដែលមានគ្រោះថ្នាក់ចំពោះការទទួលវិទ្យុ ឬទូរទស្សន៍ ដែលអាចត្រូវបានកំណត់ដោយបិទ និងបើកឧបករណ៍ អ្នកប្រើប្រាស់ត្រូវបានលើកទឹកចិត្តឱ្យសាកល្បងកែការរំខានតាមវិធានការណ៍មួយ ឬច្រើនក្នុងចំណោមវិធានការណ៍ដូចខាងក្រោម៖

- បង្ហាញផ្លូវឡើងវិញ ឬកំណត់ទីតាំងអង់តែនទទួលឡើងវិញ។
- បង្កើនការបំបែករវាងបរិក្ខារ និងឧបករណ៍ទទួល។
- តភ្ជាប់បរិក្ខារក្នុងរន្ធនៅលើសៀវភៅខុសពីរន្ធដែលឧបករណ៍ទទួលត្រូវបានតភ្ជាប់។
- ចូរពិគ្រោះជាមួយតំណាងចែកចាយ ឬអ្នកបច្ចេកទេសទូរទស្សន៍/វិទ្យុ ដើម្បីសុំជំនួយ។

CH177NN,1660116079863-KM-11OCT22-1/1

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU

Deere & Company
Moline, Illinois ស.រ.អា

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ឈ្មោះផលិតផល៖ អង្កត់ដំណើរការ G5/G5^{Plus}

ម៉ូដែល៖ G5CS

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃសេចក្តីបង្គាប់ខាងក្រោម៖

សេចក្តីបង្គាប់	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
ការដាក់កម្រិតលើសារធាតុគ្រោះថ្នាក់	2011/65/EU	មាត្រា 7 នៃសារាចរណែនាំ
សេចក្តីបង្គាប់ពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	2014/30/EU	ឧបសម្ព័ន្ធ II នៃសេចក្តីបង្គាប់នេះ

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងៗដូចតទៅនេះ៖

EN55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់អ្នកនៅក្នុងសហគមន៍អឺរ៉ុបដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Walldorf GmbH & Co. គ.ក
ជំនួយអតិថិជន
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, IA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, 61265

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Engineering Manager

CT47125,1751554412563-KM-03JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1751554412563-KM-03JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU

Deere & Company
Moline, Illinois ស.រ.អា

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ឈ្មោះផលិតផល៖ អេក្រង់ G5 Display

ម៉ូដែល៖ G510

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃសេចក្តីបង្គាប់ខាងក្រោម៖

សេចក្តីបង្គាប់	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
ការដាក់កម្រិតលើសារធាតុគ្រោះថ្នាក់	2011/65/EU	មាត្រា 7 នៃសារាចរណែនាំ
សេចក្តីបង្គាប់ពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	2014/30/EU	ឧបសម្ព័ន្ធ II នៃសេចក្តីបង្គាប់នេះ

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមដទៃទៀតដូចតទៅនេះ៖

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលនៅក្នុងសហគមន៍អឺរ៉ុបដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

ជន្មយអតិថិជន

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, IA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, 61265

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Engineering Manager

CT47125,1669663196089-KM-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663196089-KM-01DEC22-2/2

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU

Deere & Company
Moline, Illinois ស.រ.អា

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ឈ្មោះផលិតផល៖ អេក្រង់ G5^{Plus} Display

ម៉ូដែល៖ G512

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃសេចក្តីបង្គាប់ខាងក្រោម៖

សេចក្តីបង្គាប់	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
ការដាក់កម្រិតលើសារធាតុគ្រោះថ្នាក់	2011/65/EU	មាត្រា 7 នៃសារាចរណែនាំ
សេចក្តីបង្គាប់ពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	2014/30/EU	ឧបសម្ព័ន្ធ II នៃសេចក្តីបង្គាប់នេះ

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមដទៃទៀតដូចតទៅនេះ៖

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលនៅក្នុងសហគមន៍អឺរ៉ុបដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
ជំនួយអតិថិជន
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, IA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, 61265

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Engineering Manager

CT47125,1669663208606-KM-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663208606-KM-01DEC22-2/2

សេចក្តីប្រកាសពីអនុលោមភាពរបស់ចក្រភពអង់គ្លេស

**Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.**

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ផលិតផល៖ អង្កត់ឈើការ G5/G5^{Plus}

ម៉ូដែល៖ G5CS

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃបទប្បញ្ញត្តិនៅចក្រភពអង់គ្លេសខាងក្រោម៖

បទប្បញ្ញត្តិ	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
បទប្បញ្ញត្តិស្តីពីភាពចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	S.I. 2016 / 1091	ផែនការ 2, ម៉ូឌុល A
ការដាក់កម្រិតលើការប្រើប្រាស់សារធាតុគ្រោះថ្នាក់ ជាក់លាក់មួយចំនួនក្នុងបទប្បញ្ញត្តិស្តីពីឧបករណ៍ អេឡិចត្រូនិក និងអគ្គិសនី។	S.I. 2012 / 3032	ផ្នែកទី 2 មាត្រា 12

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងដូចតទៅនេះ៖

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
ចក្រភពអង់គ្លេស
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី 28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL 61265

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Manager

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផល Ag & Turf៖ John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផលព្រៃឈើ៖ John Deere Forestry Ltd. - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលគ្រឿងបរិក្ខារសំណង់៖ Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom

CT47125,1751554708149-KM-03JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1751554708149-KM-03JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសស្តីពីអនុលោមភាពនៅចក្រភពអង់គ្លេស

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ផលិតផល៖ អេក្រង់ G5 Display

ម៉ូដែល៖ G510

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃបទប្បញ្ញត្តិនៅចក្រភពអង់គ្លេសខាងក្រោម៖

បទប្បញ្ញត្តិ	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
បទប្បញ្ញត្តិស្តីពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	S.I. 2016 / 1091	ផែនការ 2, ម៉ូឌុល A
ការដាក់កម្រិតលើការប្រើប្រាស់សារធាតុគ្រោះថ្នាក់ ជាក់លាក់មួយចំនួនក្នុងបទប្បញ្ញត្តិស្តីពីឧបករណ៍ អេឡិចត្រូនិក និងអគ្គិសនី។	S.I. 2012 / 3032	ផ្នែកទី 2 មាត្រា 12

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនិយាមដទៃទៀតដូចតទៅនេះ៖

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី 28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL 61265

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Manager

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផល Ag & Turf៖ John Deere Ltd. - Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផលព្រៃឈើ៖ John Deere Forestry Ltd. - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលគ្រឿងបរិក្ខារសំណង់៖ Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom

CT47125,1669663251172-KM-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1669663251172-KM-01DEC22-2/2

សេចក្តីប្រកាសស្តីពីអនុលោមភាពនៅចក្រភពអង់គ្លេស

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ផលិតផល៖ អេក្រង់ G5^{Plus} Display
ម៉ូដែល៖ G512

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃបទប្បញ្ញត្តិនៅចក្រភពអង់គ្លេសខាងក្រោម៖

បទប្បញ្ញត្តិ	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
បទប្បញ្ញត្តិស្តីពីភាពចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	S.I. 2016 / 1091	ផែនការ 2, ម៉ូឌុល A
ការដាក់កម្រិតលើការប្រើប្រាស់សារធាតុគ្រោះថ្នាក់ ជាក់លាក់មួយចំនួនក្នុងបទប្បញ្ញត្តិស្តីពីឧបករណ៍អេឡិចត្រូនិក និងអគ្គិសនី។	S.I. 2012 / 3032	ផ្នែកទី 2 មាត្រា 12

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនិយាមដទៃទៀតដូចតទៅនេះ៖

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីតាំងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី 28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL 61265

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Manager

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផល Ag & Turf៖ John Deere Ltd. - Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផលព្រៃឈើ៖ John Deere Forestry Ltd. - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលគ្រឿងបរិក្ខារសំណង់៖ Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom

CT47125,1669663290093-KM-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1669663290093-KM-01DEC22-2/2

សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5Plus Processor EAC ជាភាសាអង់គ្លេស

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5Plus Processor EAC ជាភាសាអង់គ្លេស

PC29172-UN-31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177-UN-31JUL23

CT47125,1687121986532-KM-31JUL23-3/3

សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 Display EAC ជាភាសាអង់គ្លេស

PC29167-UN-31 JUL 23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 Display EAC ជាភាសារុស្ស៊ី

PC29173-UN-31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29178-UN-31JUL23

СТ47125,1690812055824-KM-31JUL23-3/3

សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5Plus Display EAC ជាភាសាអង់គ្លេស

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5Plus Display EAC ជាភាសារុស្ស៊ី

PC29174-UN-31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179-UN-31JUL23

CT47125,1690812064630-KM-31JUL23-3/3

ប្រតិបត្តិការ - ការណែនាំអំពីអេក្រង់

G5 CommandCenter

អេក្រង់ John Deere G5 CommandCenter ត្រូវបានរចនាឡើង ដើម្បីងាយស្រួលប្រើប្រាស់ និងផលិតភាពអតិបរមា។ ប្រព័ន្ធសូហ្វ្វែរមួយផ្តល់នូវភាពទូទៅខណៈពេលជម្រើសរចនាផ្សេងៗ លើដាប៊ីតម៉ូនីទ័រមុខងារ។ ម៉ូនីទ័រ CommandCenter ត្រូវបាន

ភ្ជាប់ទៅនឹង CommandARM។ មានជម្រើសម៉ូនីទ័រ G5 និង G5^{Plus} អ៊ីញដែលអាចរកទិញបាន។

កំណត់ចំណាំ៖ សូមអាននៅក្នុង *G5 CommandCenter* ស្តីពីការ លើកកម្ពស់ការងារ មិនមែននៅលើម៉ូនីទ័រទេ។

CT47125,1708113151155-KM-21MAY24-1/4

G5 CommandCenter (10.1 អ៊ីញ)

- Run Page Modules ដូចគ្នានឹងអេក្រង់ទំហំ 12.8 អ៊ីញ
- សូហ្វ្វែរកាត់អាចមើលឃើញជានិច្ច។



PC685165—UN—03APR25

ម៉ូនីទ័រ G5 CommandCenter

CT47125,1708113151155-KM-21MAY24-2/4

G5^{Plus} CommandCenter (12.8 អ៊ីញ)

- រចនាសម្ព័ន្ធដែងបង្ហាញទំព័រដំណើរការដែលកំពុងមើល។
- មណ្ឌលស្ថានភាពធំ (Large Status Center) ផ្តល់ព័ត៌មានច្រើនថែមទៀត។
- សូហ្វ្វែរកាត់អាចមើលឃើញជានិច្ច។

អង្គដំណើរការ G5 CommandCenter

សូហ្វ្វែរ G5 CommandCenter ដំណើរការនៅលើអង្គដំណើរការ ដាច់ដោយឡែកពីអេក្រង់នេះ។

កំណត់ចំណាំ៖ មានរៀបរាប់អំពីសមត្ថភាពអតិបរមាសម្រាប់អង្គ ដំណើរការនីមួយៗ។ ដោយផ្អែកលើការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ គ្រឿងចក្រ មុខងារមួយចំនួនមិនមានឡើយ។



PC28490—UN—26MAY21

G5ម៉ូនីទ័រ Plus CommandCenter

កម្រិតបំប៉ន

CT47125,1708113151155-KM-21MAY24-3/4

អង្គដំណើរការ G5

- រន្ធចូលកាមេរ៉ាវីដេអូអាណាឡូកចំនួនបួន
- រន្ធចូលកាមេរ៉ាវីដេអូឌីជីថលចំនួនពីរ
- រន្ធចូលដោយ USB ចំនួនពីរ
- រន្ធចេញពីអេក្រង់ចំនួនពីរ
- រន្ធអេស៊ីណិក 1000BASE-T
- អាចដំឡើងកំណែទម្រង់សម្រាប់កម្មវិធីអនាគត

ការចាប់ផ្តើមអង្គដំណើរការ G5 CommandCenter ឡើងវិញ

! ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នរងរបួស។ ចូរប្រាកដថាគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងមុំដូចគ្នា ហើយរក្សាទុកជាមួយអគ្គិសនីពេញមួយដំណើរការនៃការដំឡើង។ នៅពេលចាប់ផ្តើមអង្គដំណើរការឡើងវិញ

រាល់កម្មវិធីទាំងអស់នឹងត្រូវបានបិទ។

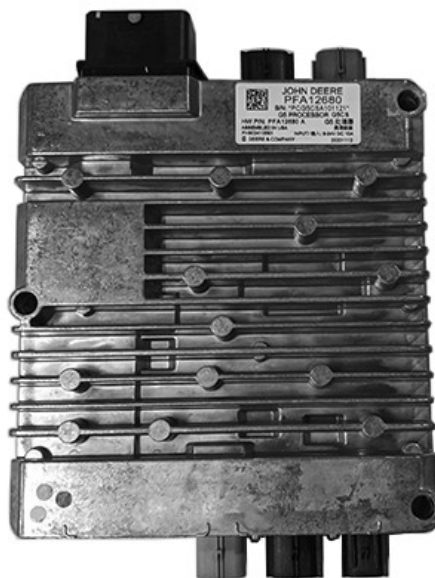
ពុំមានសារប្រព័ន្ធនឹងត្រូវបានបង្ហាញឡើយ។

- ការចាប់ផ្តើមក្តៅ៖ កើតឡើងនៅពេលកាច់សោបើកថាមពលគ្រឿងចក្រក្នុងរយៈពេល 24 ម៉ោង នៃពេលវេលាចុងក្រោយដែលគ្រឿងចក្រត្រូវបានកាច់សោបើក។ ដើម្បីអនុវត្តការចាប់ផ្តើមក្តៅ សូមចុចប៊ូតុងថាមពល។ នៅពេលបិទថាមពលអេក្រង់ សូមចុចប៊ូតុងថាមពលម្តងទៀត។
- ការចាប់ផ្តើមត្រជាក់៖ កើតឡើងប្រសិនបើកាច់សោបិទថាមពលគ្រឿងចក្រលើសពី 48 ម៉ោង ឬនៅពេលតម្រូវនៅលើអេក្រង់តម្រូវឱ្យអេក្រង់ចាប់ផ្តើមឡើងវិញ (ដូចជាការប្តូរភាសា ឬការបន្ថែមអេក្រង់ទីពីរ)។

កំណត់ចំណាំ៖ បន្ទាប់ពីប៊ូតុងក្តៅរៀងរាល់ 20 ដង អេក្រង់នឹងធ្វើប៊ូតុងត្រជាក់។

មានវិធីបន្ថែមដូចខាងក្រោមដើម្បីអនុវត្តការចាប់ផ្តើមត្រជាក់៖

- ដោះថាមពលទៅកាន់អេក្រង់ដោយដោះអាគុយគ្រឿងចក្រ។



អង្គដំណើរការ G5

PC28489—UN—26MAY21

- ការប្តូរភាសា។
- ការប្តូរទម្រង់លេខ។
- ការប្តូរឯកតារង្វាស់។

រន្ធ USB

ដើម្បីការពារទឹកនិងផ្តល់ឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពបំផុត ចូរប្រាកដថាគម្រប USB ស្ថិតនៅនឹងកន្លែងនៅពេលមិនប្រើប្រាស់រន្ធ USB (E)។

CT47125,1708113151155-KM-21MAY24-4/4

រចនាសម្ព័ន្ធទំព័រដំណើរការ

មិនយ (A) រាយការណ៍ទាំងអស់ដែលបានដំឡើងនៅលើអេក្រង់និងម៉ាស៊ីន។

សហវិធីរក្សា (B) ផ្តល់នូវការចូលប្រើប័ណ្ណទៅកាន់កម្មវិធីនិងមុខងារដែលប្រើប្រាស់។

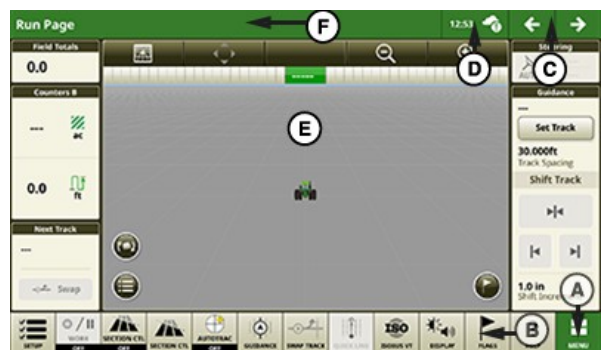
ប៊ូតុង Next and Previous Run Page (C) វិលត្រឡប់ទៅដំណើរការជាច្រើន។

ជ្រើសរើសតំបន់ដែលបានបង្ហាញ (D) ដើម្បីបង្ហាញមជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាព។ ព័ត៌មានសំខាន់សម្រាប់មុខងារអេក្រង់គឺត្រូវបានរំលេច ដូចជា កម្លាំងសញ្ញា GPS និងកន្លែងផ្ទុកទិន្នន័យដែលមាន។

ទំព័រដំណើរការ (E) ត្រូវបានរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើកម្មវិធី Layout Manager។

ចុច រចនាសម្ព័ន្ធដើង (F) ដើម្បីបង្ហាញទំព័រ Run Page Selection ។ ជ្រើសរើសទំព័រដំណើរការពីបញ្ជីទំព័រដែលមាន។

(សម្រាប់ព័ត៌មានស្តីពីការធ្វើឱ្យទំព័រដំណើរការងាយស្រួលប្រើ ចូរអានកម្មវិធី Layout Manager)



ទំព័រដំណើរការអេក្រង់

- A—មិនយ
- B—សហវិធីរក្សា
- C—ប៊ូតុងទំព័រដំណើរការមុនឬបន្ទាប់
- D—មណ្ឌលស្ថានភាព
- E—ទំព័រដំណើរការ
- F—ការជ្រើសរើសទំព័រដំណើរការ/រចនាសម្ព័ន្ធដើង

PC28807—UN—20SEP22

CT47125,1708274355289-KM-18FEB24-1/1

មិនុយ

PC28688—UN—25AUG22

ការជ្រើសរើសប៊ូតុងមិនុយដែលមានរៀបរាប់អំពីកម្មវិធីទាំងអស់ដែលបានដំឡើងនៅលើអេក្រង់ និងគ្រឿងម៉ាស៊ីន។ ចុចថែបនៅខាងឆ្វេងដើម្បីបើកមើលក្រុមកម្មវិធីខុសៗគ្នា។

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីដែលមាន មានភាពខុសគ្នាអាស្រ័យលើសណ្ឋាននៃគ្រឿងម៉ាស៊ីន។



ប៊ូតុង Menu

CT47125,1708274355252-KM-18FEB24-1/1

ជំនួយនៅលើអេក្រង់

Help Center (មណ្ឌលជំនួយ) គឺសេចក្តីបន្ថែមលើសៀវភៅណែនាំជាក្រដាស។ ចូរអានសៀវភៅណែនាំនេះមុននឹងធ្វើប្រតិបត្តិការ។ Help Center (មណ្ឌលជំនួយ) អាចចូលប្រើប្រាស់បានតាមវិធីបីយ៉ាង៖

1. ចូលទៅកាន់កម្មវិធី Help Center
 - a. ជ្រើសរើសមិនុយ
 - b. ចុចផ្ទាំង Application
 - c. ចុច Help Center
2. ជ្រើសរើសពាក្យកាត់ Help Center
3. សញ្ញាសួរអំពីទំព័រកម្មវិធី



កម្មវិធីមជ្ឈមណ្ឌលជំនួយ និងប៊ូតុងព័ត៌មាន

APY76313—UN—21SEP22

CT47125,1708274355193-KM-18FEB24-1/1

មណ្ឌលស្ថានភាព

មណ្ឌលស្ថានភាពស្ថិតនៅក្នុងវិញ្ញាបនបត្រផ្ទាំង និងរំលេចនូវព័ត៌មានសំខាន់ៗសម្រាប់មុខងាររបស់អេក្រង់ ដូចជាកម្លាំងនៃសញ្ញា GPS និងការជូនដំណឹងជាដើម។

ចុច "Status Center" ដើម្បីបង្ហាញព័ត៌មានបន្ថែមនៅក្នុងវីនដូទម្លាក់ចុះ។ មជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាពដែលបានពង្រីកផ្តល់ការចូលប្រើប្រាស់ការជូនដំណឹង និងការកំណត់យ៉ាងឆាប់រហ័ស។

កំណត់ចំណាំ៖ កាលបរិច្ឆេទនិងពេលវេលា និងស្តុកទិន្នន័យជាទូទៅបង្ហាញនៅក្នុង Status Center។

ព័ត៌មានបន្ថែមត្រូវបានបង្ហាញដោយអាស្រ័យលើសណ្ឋាននៃគ្រឿងម៉ាស៊ីន និងការជូនដំណឹង។



មណ្ឌលស្ថានភាព

PC28826—UN—22SEP22

CT47125,1708274355155-KM-18FEB24-1/1

សូហ្វធីវ៉ែរកាត់

APY76316—UN—22SEP22

សូហ្វធីវ៉ែរកាត់បង្ហាញព័ត៌មានអំពីស្ថានភាព និងផ្តល់ការចូលប្រើប្រាស់មុខងាររបស់កម្មវិធីបានយ៉ាងឆាប់រហ័ស។

ជានិច្ចកាល សូហ្វធីវ៉ែរអាចមើលឃើញនៅខាងក្រោមទំព័រដំណើរការ។



សូហ្វធីវ៉ែរកាត់

(អានកម្មវិធី Layout Manager សម្រាប់ព័ត៌មានស្តីពីការកែប្រែប្រាស់អក្សរកាត់តាមចំណូលចិត្ត។)

CT47125,1708274355111-KM-24MAY24-1/1

អាជ្ញាបណ្ណអេក្រង់

អេក្រង់ទាមទារអាជ្ញាបណ្ណជាក់លាក់ដើម្បីដំណើរការកម្មវិធីផ្សេងៗនៅលើអេក្រង់។

អាជ្ញាបណ្ណ "Basics"

តម្រូវឱ្យមានអាជ្ញាបណ្ណ "Basics" ដើម្បីប្រើប្រាស់អេក្រង់ G5 Display។

ចូរទាក់ទងអ្នកចែកចាយ John Deere របស់លោកអ្នក ដើម្បីផ្ទេរមូលដ្ឋានគ្រឹះពីអេក្រង់ដែលមិនដំណើរការទៅកាន់អេក្រង់ថ្មី។

ប្រសិនបើអេក្រង់មិនមានអាជ្ញាបណ្ណ "Basics" ទេ ការចូលទៅប្រើប្រាស់ត្រូវកំណត់ចំពោះកម្មវិធីដូចខាងក្រោម៖

- កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ
- ភាសា និងឯកតា
- កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ
- អេក្រង់និងសំឡេង
- មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ

កំណត់ចំណាំ៖ ទិន្នន័យមិនអាចផ្ទេរចេញដោយមិនមានអាជ្ញាបណ្ណ "Basics" ឡើយ។

អាជ្ញាបណ្ណបន្ថែម

កំណត់ចំណាំ៖ អាជ្ញាបណ្ណទាំងឡាយអាចផ្ទេរបានតែចំពោះគ្រឿងបរិក្ខារស្រដៀងគ្នាប៉ុណ្ណោះ។

អាជ្ញាបណ្ណបន្ថែមមានភាពចាំបាច់ដើម្បីដោះស្រាយមុខងារកម្រិតខ្ពស់របស់អេក្រង់។

ការចូលទៅកាន់អាជ្ញាបណ្ណ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ។

4. ចុចថែប "License"។

ប្រសិនបើមានអាជ្ញាបណ្ណដែលមានសុពលភាព អាចមានមុខងារខាងក្រោមនេះ៖

- AutoTrac
- សមភាពកម្មវិធីទិន្នន័យ
- ការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន
- កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក
- ហេតុផលការងារ

ដើម្បីដាក់អាជ្ញាបណ្ណ សូមទាក់ទងអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere ។

មុខងារ "Demo"

នៅក្នុងកម្មវិធី "Software Manager" មុខងារ "Demo" មិនមានដើម្បីសាកល្បងមុខងារនានានៅលើអេក្រង់ទេ។ ភ្លើងពណ៌ខៀវដែលនៅជិតមុខងារនោះបង្ហាញថាគំរូបង្ហាញត្រូវបានបើក។

"Demo" មានមកពីរោងចក្រសម្រាប់ការប្រើប្រាស់រយៈពេល 15 ម៉ោង។ ឧទាហរណ៍ ការពន្យល់បង្ហាញ AutoTrac រាប់ថយតែនៅពេលវាត្រូវបានភ្ជាប់ប៉ុណ្ណោះ។

ការចូលទៅកាន់មុខងារនានា៖

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ។
4. ចុចថែប "មុខងារ"។

ការបើកដំណើរការហាងវែរ

ការបើកដំណើរការហាងវែរត្រូវបានដំឡើងនៅរោងចក្រ ឬផ្ទេរជាផ្នែកមួយនៃដំណើរការផ្ទេរបើកដំណើរការសេវា។ ការបើកដំណើរការហាងវែរផ្តល់ព័ត៌មានដល់សូហ្វ៊ែរអេក្រង់សម្រាប់ការបំពេញមុខងារបានត្រឹមត្រូវរបស់ហាងវែរពាក់ព័ន្ធ។

CT47125, 1708274355040-KM-18NOV25-1/1

ប្រតិបត្តិការ—ការរៀបចំអេក្រង់

ការកំណត់អេក្រង់

កម្មវិធីកំណត់អេក្រង់នៅក្នុងថែបប្រព័ន្ធលៃតម្រូវការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធមួយចំនួន។



អាយខនកំណត់អេក្រង់

ZIDXX1X,1759230099081-KM-06OCT25-1/12

PC689856—UN—26SEP25

កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលា

ព័ត៌មានដែលទទួលបានពីកម្មវិធីកាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលាត្រូវបានប្រើប្រាស់សម្រាប់មុខងារសំខាន់ៗជាច្រើននៅលើប្រព័ន្ធ។ មុខងារទាំងនេះរួមបញ្ចូលទាំងកំណត់ហេតុមានកំហុស អាជ្ញាបណ្ណ និងការកត់ត្រាទិន្នន័យ។

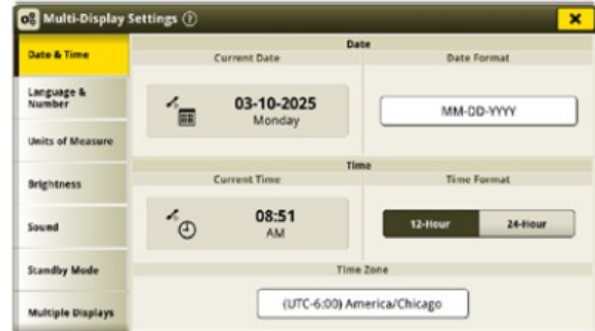
កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលាត្រូវបានកំណត់ដោយស្វ័យប្រវត្តិប្រសិនបើ កម្មវិធីទទួលសញ្ញា GPS ត្រូវបានត្រួតពិនិត្យ និងទទួលបានសញ្ញាដែលមានសុពលភាព។ នៅក្នុងករណីនេះ កំណត់តែតបន្តនៃពេលវេលាតែប៉ុណ្ណោះ។

កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលាបច្ចុប្បន្នអាចមើលឃើញគ្រប់ពេលទាំងអស់ដោយចុច "Status Center (មណ្ឌលស្ថានភាព)" នៅផ្នែកខាងលើបំផុតនៃទំព័រដំណើរការចម្បង។

កំណត់ចំណាំ៖ ការកំណត់កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលាប៉ះពាល់ដល់របៀបដែលទិន្នន័យនៃការណែនាំ និងការចងក្រងជាឯកសារត្រូវបានចម្លងនៅលើអេក្រង់ និងសូហ្វវែរនៃកុំព្យូទ័រលើតុ។

ចូលទៅកាន់កាលបរិច្ឆេទ និងម៉ោង

1. ចុច "Menu"។



ថែបកាលបរិច្ឆេទនិងពេលវេលា

2. ចុចថែប "System"។
 3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីកាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលា។
- ផ្លាស់ប្តូរកាលបរិច្ឆេទបច្ចុប្បន្ន

ZIDXX1X,1759230099081-KM-06OCT25-2/12

PC689859—UN—26SEP25

កាលបរិច្ឆេទអាចកែប្រែបានលុះត្រាតែពុំបានភ្ជាប់ GPS ឬគ្មានសញ្ញា GPS។ បើពុំដូច្នោះទេ សញ្ញា GPS កំណត់កាលបរិច្ឆេទ។

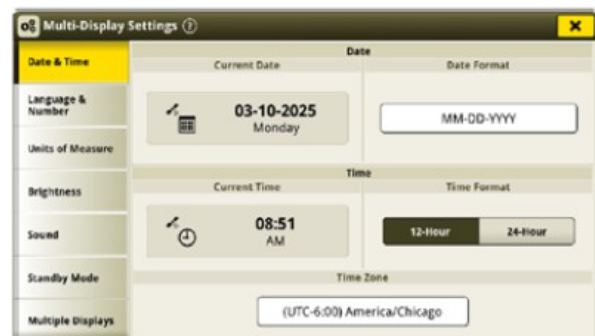
ទម្រង់នៃកាលបរិច្ឆេទមិនអាស្រ័យលើសញ្ញា GPS នោះទេ និងអាចត្រូវបានកែប្រែនៅគ្រប់ពេលវេលា។

1. ជ្រើសរើសថ្ងៃ ខែ ឬឆ្នាំ។
2. ប្រើប្រាស់ក្តាររាយអក្សរដើម្បីបញ្ចូលតម្លៃដែលត្រឹមត្រូវ។
3. ជ្រើសរើសពាក្យ រួចរាល់ហើយ ដើម្បីអនុវត្តការកែប្រែនោះ។ ឬពាក្យ លើកលែងចោល ដើម្បីត្រឡប់ទៅកាន់ទំព័រមុនដោយមិនអនុវត្តការកែប្រែឡើយ។

ទម្រង់កាលបរិច្ឆេទ

1. ជ្រើសរើសប្រអប់ទម្រង់កាលបរិច្ឆេទ។
2. ជ្រើសរើសទម្រង់កាលបរិច្ឆេទដែលចង់បានពីបញ្ជី។
3. ចុចលើពាក្យ Done (រួចរាល់) ដើម្បីអនុវត្តការកែប្រែនោះ។ ឬពាក្យ Cancel (បោះបង់) ដើម្បីត្រឡប់ទៅកាន់ទំព័រមុនដោយមិនអនុវត្តការផ្លាស់ប្តូរ។

កែប្រែពេលវេលាបច្ចុប្បន្ន



ថែបកាលបរិច្ឆេទនិងពេលវេលា

- A—កាលបរិច្ឆេទដែលបានកំណត់ដោយអ្នកប្រើ
- B—កាលបរិច្ឆេទដែលបានកំណត់ដោយ GPS

តទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXX1X,1759230099081-KM-06OCT25-3/12

PC689859—UN—26SEP25

ពេលវេលាបច្ចុប្បន្នអាចកែប្រែបានលុះត្រាតែពុំបានភ្ជាប់ GPS ឬគ្មានសញ្ញា GPS។ បើពុំដូច្នោះទេ សញ្ញា GPS កំណត់ពេលវេលា។

ប្តូរម៉ោង

- 1.ជ្រើសរើសម៉ោងឬនាទី។
- 2.ប្រើប្រាស់ក្តាររាយអក្សរដើម្បីបញ្ចូលតម្លៃដែលត្រឹមត្រូវ។
- 3.ជ្រើសរើសពាក្យ រូបរាងហើយ ដើម្បីអនុវត្តការកែប្រែនោះ ឬពាក្យ លើកលែងចោល ដើម្បីត្រឡប់ទៅកាន់ទំព័រមុន ដោយមិនអនុវត្តការកែប្រែឡើយ។

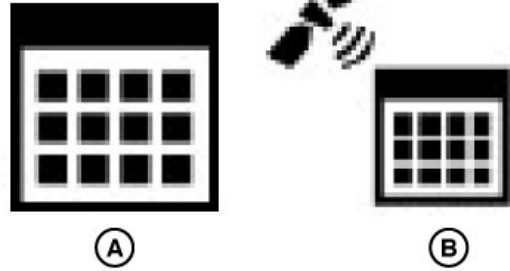
តំបន់នៃពេលវេលា និងទម្រង់នៃពេលវេលាមិនអាស្រ័យលើ សញ្ញា GPS នោះទេ និងអាចត្រូវបានកែប្រែនៅ គ្រប់ពេលវេលា។

តំបន់ពេលវេលា

- 1.ជ្រើសរើសទ្វីប ឬមហាសមុទ្រ និងជ្រើសរើសពាក្យ បន្ទាប់។
- 2.ជ្រើសរើសប្រទេស និងជ្រើសរើសពាក្យ បន្ទាប់។
- 3.ជ្រើសរើសតំបន់នៃពេលវេលា និងជ្រើសរើសពាក្យ បន្ទាប់។
- 4.បញ្ជាក់តំបន់នៃពេលវេលាដែលបានជ្រើសរើស និង ជ្រើសរើសពាក្យ យល់ព្រម។

ទម្រង់ម៉ោង

ប្រើប្រាស់ប៊ូតុងរឿងដើម្បីជ្រើសរើសទម្រង់ 12 ម៉ោង ឬ 24 ម៉ោង។



អាយខនកែប្រែពេលវេលាបច្ចុប្បន្ន

A—ពេលវេលាដែលបានកំណត់ ដោយអ្នកប្រើ

B—ពេលវេលាដែលបានកំណត់ ដោយ GPS

ភាសានិងលេខ

Language and Number (ភាសានិងលេខ) ត្រូវបានប្រើដើម្បីប្តូរ ទម្រង់ភាសានិងលេខ។

PC689854—UN—26SEP25

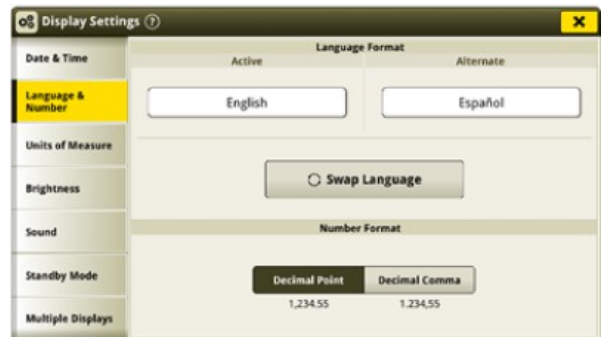
ZIDXX1X,1759230099081-KM-06OCT25-4/12

- ទម្រង់ភាសា (សកម្ម និងស្លាប់គ្នា)
- ប៊ូតុងប្តូរភាសា
- ទម្រង់លេខ (ចំណុចទសភាគ ឬ ក្បៀសទសភាគ)

ជ្រើសរើសថេរមួយដើម្បីធ្វើការកែប្រែការកំណត់។

ចូលទៅកាន់ភាសានិងលេខ

- 1.ចុច "Menu"។
- 2.ចុចថែប "System"។
- 3.ចុច Display Settings (ការកំណត់អេក្រង់)។
- 4.ចុច Language and Number (ភាសានិងលេខ)។



ថែបភាសានិងលេខ

ZIDXX1X,1759230099081-KM-06OCT25-5/12

PC689858—UN—26SEP25

ឯកតារង្វាស់

ការកំណត់ខុសៗគ្នាអាចត្រូវបានបង្កើតឡើងសម្រាប់ទាំង អេក្រង់ និងសម្រាប់កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យដែលត្រូវបានបង្ហាញ នៅក្នុង ISOBUS VT។ ជ្រើសរើសថេរមួយដើម្បីធ្វើការ កែប្រែការកំណត់។

អេក្រង់

ជ្រើសរើសភាសាអង់គ្លេស ម៉ែទ្រីក ឬភាសាអង់គ្លេសចម្រុះ។

ISOBUS VT



ថែបឯកតារង្វាស់

តទៅទំព័របន្ទាប់

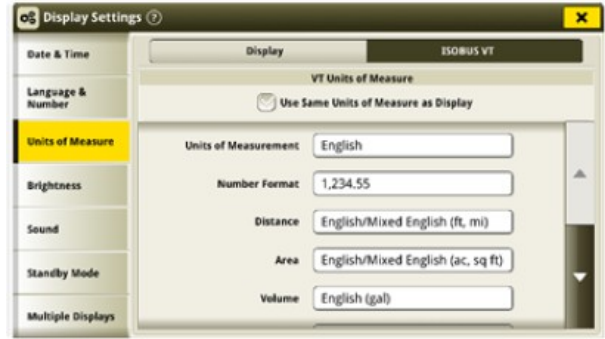
ZIDXX1X,1759230099081-KM-06OCT25-6/12

PC689863—UN—26SEP25

ប្រសិនបើអាចធ្វើទៅបាន ធ្វើឱ្យកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យដែលបង្ហាញនៅក្នុង ISOBUS VT មានឯកតានៃរង្វាស់ខុសៗគ្នា ច្រើនជាងកម្មវិធីផ្សេងទៀតនៅលើអេក្រង់។ យកសញ្ញា ជីកចេញពី ប្រើប្រាស់ឯកតាដូចគ្នានៃការវាស់នឹងអេក្រង់ ដើម្បីបើកដំណើរការប្រអប់បញ្ជីសម្រាប់៖

- ឯកតារង្វាស់
- ទម្រង់លេខ
- ចម្ងាយ
- តំបន់
- កម្រិតសំឡេង
- ទម្ងន់
- សិក្សាភាព
- សម្ពាធន
- កម្ដៅ

កំណត់ចំណាំ៖ អាចប្រើប្រាស់ឯកតារង្វាស់ដែលជាការបង្ហាញបាន។



ISOBUS VT

PC689857—UN—26SEP25

ZIDXX1X,1759230099081-KM-06OCT25-7/12

ពន្លឺ

ម៉ូដពន្លឺ

- **ម៉ូដស៊ីយប្រតិ**
Auto Mode គឺជាការកំណត់ដែលបានណែនាំ។ វាធ្វើសមកាលកម្មពន្លឺអេក្រង់ជាមួយកុងតាក់តន្ត្រីរបស់កាប៊ីន។ ប្រសិនបើភ្លើងកាប៊ីនបិទ អេក្រង់នឹងស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដពេលថ្ងៃ (Day Mode)។ ប្រសិនបើភ្លើងកាប៊ីនបើក អេក្រង់នឹងស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដពេលយប់ (Night Mode)។
- **ម៉ូដថ្ងៃ និងយប់**
ជ្រើសរើសម៉ូដណាមួយដើម្បីបង្ហាញពន្លឺអេក្រង់ពីការធ្វើសមកាលកម្មជាមួយកុងតាក់តន្ត្រីកាប៊ីន។

កំណត់ចំណាំ៖ ម៉ូដដែលត្រូវបានជ្រើសរើសមិនកែសម្រួលពន្លឺអេក្រង់ទីពីរឡើយ។ កែសម្រួលពន្លឺរបស់អេក្រង់នោះ តាមរយៈកម្មវិធីកំណត់របស់វា។

កំណត់ពន្លឺ

ជ្រើសរើសប្លុកកុងតាក់ណាមួយដើម្បីបង្ហាញទំព័រផុស សម្រាប់ម៉ូដពន្លឺដែលទាក់ទងគ្នា។

- ថ្ងៃ
- យប់



ថែបពន្លឺ

PC684078—UN—26SEP25

សម្រាប់ការកំណត់យប់ ឬថ្ងៃ គេអាចលៃតម្រូវភាគរយពន្លឺផ្សេងៗ៖

- Percision Technology និង Comfort
- គំហើញ

ZIDXX1X,1759230099081-KM-06OCT25-8/12

សំឡេង

កែប្រែកម្រិតសំឡេងនៅលើអេក្រង់ដោយចុចប៊ូតុងដំឡើង (+) ឬបន្ថយ (-) ដែលអនុវត្តបានសម្រាប់៖

- CommandCenter
- បង្គោលកាច់ជ្រុង
- ព័ត៌មានការកម្សាន្ត



ថែបសំឡេង

PC689861—UN—26SEP25

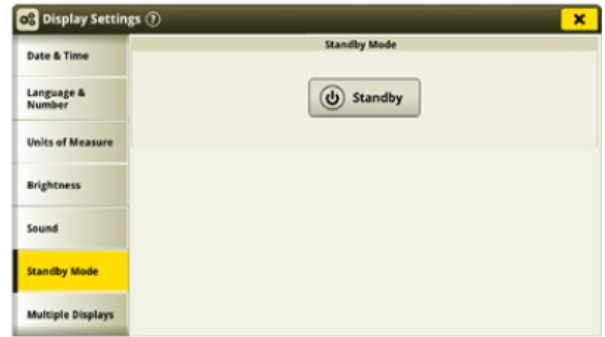
តទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXX1X,1759230099081-KM-06OCT25-9/12

ម៉ូដរង់ចាំ

កំណត់ចំណាំ៖ នៅលើគ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំមិនមានម៉ូដរង់ចាំឡើយ។ ប្តូរម៉ូដរង់ចាំប្រើដើម្បីបិទអេក្រង់។

ប្រើម៉ូដរង់ចាំដើម្បីដាក់អេក្រង់នៅក្នុងម៉ូដសន្សំថាមពល។



PC689862—UN—26SEP25

កទៅទំព័របន្ទាប់

ថែមម៉ូដរង់ចាំ

ZID XK1X, 1759230099081-KM-06OCT25-10/12

ពហុអេក្រង់

កំណត់ចំណាំ៖ យកល្អចូរកុំប្តូរការកំណត់ទាំងនេះដាច់ដោយឡែកពីគ្នា។

ពហុអេក្រង់នៅក្នុងគ្រឿងចក្រមួយជាញឹកញាប់ត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីផ្តល់ព័ត៌មានផ្សេងៗដល់ប្រតិបត្តិករក្នុងពេលដំណាលគ្នា ដោយអនុញ្ញាតឱ្យធ្វើការគ្របគ្រង តាមដាន និងធ្វើការសម្រេចចិត្តកាន់តែប្រសើរ។

មានវិធីពីរយ៉ាងក្នុងការប្រើប្រាស់ពហុអេក្រង់។ អេក្រង់ទាំងពីរអាចជាអេក្រង់ Precision Ag ឬអេក្រង់មួយនៃអេក្រង់ទាំងនេះ។

អាចជាអេក្រង់ Precision Ag នៅពេលអេក្រង់ផ្សេងទៀតជាម៉ូនីទ័រពន្លា។ ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ពហុអេក្រង់មានភាពចាំបាច់តែនៅពេលប្រើប្រាស់អេក្រង់ Precision Ag ប៉ុណ្ណោះ មិនចាំបាច់ផ្លាស់ប្តូរចំពោះម៉ូនីទ័រពន្លាឡើយ។

ឧទាហរណ៍ នៅលើត្រាក់ទ័រម៉ូដែល 8R ពហុអេក្រង់ត្រូវបានប្រើប្រាស់។ អេក្រង់ទាំងនេះអាចរៀបចំតាមវិធីពីរយ៉ាង។

1. CommandCenter ត្រូវបានបញ្ចូលគ្នាជាមួយម៉ូនីទ័រពន្លាជាជម្រើស។ ម៉ូនីទ័រទាំងពីរកំពុងដំណើរការផ្តុំគ្នាដំណើរការតែមួយ ដូច្នេះមិនចាំបាច់កំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ពហុអេក្រង់ឡើយ។
2. CommandCenter ត្រូវបានដាក់ផ្ទឹមជាមួយអេក្រង់ G5 Universal Display។ អេក្រង់នីមួយៗមានអង្គដំណើរការផ្ទាល់របស់វាដូច្នេះត្រូវតែកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ពហុអេក្រង់។

អេក្រង់ CommandCenter ដើរតួជាអន្តរមុខចម្បងសម្រាប់តាមដាន និងគ្រប់គ្រងប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រ និងបង្ហាញព័ត៌មានដូចជាការណែនាំ ការកំណត់ត្រាក់ទ័រ ការគ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ និងទិន្នន័យប្រសិទ្ធភាពជាដើម។ ម៉ូនីទ័រពន្លាជាធម្មតាបំពាក់នៅចំហៀងខាងស្តាំដៃកាប៉ិន អាចត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីបង្ហាញព័ត៌មានបន្ថែមដូចជារូបភាពកាមេរ៉ា កំណត់ត្រា ផែនទីការដ្ឋាន ឬឧបករណ៍ធ្វើរោគវិនិច្ឆ័យ។

ប្រសិនបើចាំបាច់ក្នុងការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធមុខងារនីមួយៗ ចូរបើកប្រព័ន្ធមុខងារទាំងឡាយដោយប្រើកុងតាក់បិទបើក។ បន្ទាប់មកជ្រើសរើសអាទិភាពមួយសម្រាប់មុខងារនីមួយៗ។

កម្មវិធី Precision Ag

កម្មវិធី Precision Ag គឺជាកម្មវិធីអេក្រង់ដែលប្រើប្រាស់ដំណោះស្រាយបច្ចេកវិទ្យាផ្សេងៗដោយទិន្នន័យសម្រាប់ការធ្វើកសិកម្មច្បាស់លាស់។ កម្មវិធីទាំងនេះត្រូវបានរចនាឡើងដើម្បីជួយកសិករធ្វើការសម្រេចចិត្តផ្អែកលើព័ត៌មានដើម្បីបង្កើនប្រសិទ្ធភាពប្រតិបត្តិការ។

កម្មវិធីទាំងនេះធ្វើឱ្យកសិករអាចប្រមូលទិន្នន័យតាមពេលជាក់ស្តែង ប្រើប្រាស់ផែនទីការដ្ឋាន វិភាគភាពប្រែប្រួលរបស់ការដ្ឋាន និងអនុវត្តការគ្រប់គ្រងជាក់លាក់នៅនឹងទីកន្លែងដើម្បីបង្កើនផលិតភាព កាត់បន្ថយថ្លៃដើមធាតុចូល កាត់បន្ថយផលប៉ះពាល់បរិស្ថានជាអតិបរមា និងបង្កើននិរន្តរភាពកសិដ្ឋានជាទូទៅ។

ប្រើប្រាស់កម្មវិធី Precision Ag ដើម្បីបង្កើនប្រសិទ្ធភាពធ្វើការសម្រេចចិត្តកាន់តែច្បាស់ និងសម្រេចនូវលទ្ធផលកាន់តែប្រសើរ។ កម្មវិធី Precision Ag រួមមាន AutoTrac, កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក និងការកត់ត្រាទុក។

កម្មវិធីមើលគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS

កម្មវិធីមើលគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS កំណត់ ប្រសិនបើ



ថែបពហុអេក្រង់

CommandCenter អាចបង្ហាញផ្ទៃប៉ះក្បាលកំណត់កុងតាក់ស្តែង (VT) ។

កម្មវិធីមើលគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS 2

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើមិនក្លាបម៉ូនីទ័រពន្លាទេ នោះក្នុងតាក់បើក/បិទ *ISOBUS Implement Viewer 2* ប្រែជាពណ៌ប្រផេះ។

កំណត់ចំណាំ៖ *"ISOBUS Implement Viewer 2"* ទាមទារនូវការដាវ *"Premium"*។

កម្មវិធី *"ISOBUS Implement Viewer 2"* កំណត់ថា តើ CommandCenter អាចបង្ហាញផ្ទៃប៉ះ VT នៅលើម៉ូនីទ័រពន្លាដែរឬទេ។

ការបញ្ជាក់ ISOBUS

"ISOBUS AEF Certification" បិទការប្រើប្រាស់ម៉ូនីទ័រ *"Original GreenStar"* នៅលើអេក្រង់ G5 Display។ ដើម្បីបិទការប្រើប្រាស់ម៉ូនីទ័រ *Original GreenStar* ចូរបិទ *"ISOBUS Certification"*។

ឧបករណ៍បញ្ជាការងារ

សំខាន់៖ ហាមបើកកម្មវិធី Precision Ag សម្រាប់អេក្រង់ទាំងពីរ, ការណែនាំនិងកម្មវិធីផ្សេងៗនិងមិនដំណើរការបានត្រឹមត្រូវទេ.

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីមើលគ្រឿងបំពាក់ *ISOBUS* គេកំហៅថា *"ISOBUS VT"* ផងដែរ ដែលនៅលើអេក្រង់ *GreenStar 2* និង *GreenStar 3* ។

ឧបករណ៍បញ្ជាការងារ (TC) កំណត់ ប្រសិនបើ CommandCenter អាចបញ្ជូននិងទទួលការបញ្ជា TC ជាមួយប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់។ នេះរួមមានសារគ្រប់គ្រងផ្នែក។

ម៉ាស៊ីនបម្រើឯកសារ

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលប្រើពហុអេក្រង់ ចូរប្រាកដថា *File Server* សកម្មនៅលើលើអេក្រង់តែមួយប៉ុណ្ណោះ។

ម៉ាស៊ីនបម្រើឯកសារ (File Server) ផ្តល់ប្រូឡង់កសារ ឬទិន្នន័យបំពានរវាងគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់ដូចជាឯកសារកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ តារាងដី និងឯកសារភាសាជាដើម។ ម៉ាស៊ីនមេឯកសារតម្រូវឱ្យប្រើប្រាស់ USB ដំណើរការ។ ទិន្នន័យដែលផ្ញើចេញពីគ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានរក្សាទុកនៅក្នុងថតឯកសារដែលដាក់ឈ្មោះថា *Fileserver* នៅលើប្រព័ន្ធ USB ។

ការកំណត់អាទិភាព

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីមើលអាទិភាពនៅឡើងអេក្រង់នីមួយៗ ចូរចុចប៊ូតុងកម្មវិធី *virtual terminal* នៅក្នុងមណ្ឌលស្ថានភាព (*Status Center*)។

ការកំណត់អាទិភាពដែលគេហៅម្យ៉ាងទៀតថា Function Instance (មុខងារបន្ទាន់) កំណត់អាទិភាពអេក្រង់នៅពេល

ផ្ទុកមុខងារផ្សេងៗ។ ឧទាហរណ៍ប្រសិនបើកម្មវិធីមើលគ្រឿងបំពាក់ (Implement Viewer) នៅលើ CommandCenter មានអាទិភាពទី 1 ហើយ GreenStar 3 2630 មានអាទិភាព (ព្រឹត្តិការណ៍មុខងារ) ទី 2, ពេលនោះគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS បង្ហាញឡើងនៅលើ CommandCenter នៅក្នុងករណីភាគច្រើន។

ZIDXX1X,1759230099081-KM-06OCT25-12/12

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់

PC28704—UN—25AUG22

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់ដើម្បីបង្កើត និងកែប្រែការដំណើរការនៃទំព័រ និងរូបភាពផ្លូវការ ធ្វើដូច្នេះគេអាចចូលប្រើប្រាស់ព័ត៌មាន និងមុខងារសំខាន់ៗពីទំព័រសំខាន់។

ទំព័រដំណើរការត្រូវបានបង្កើតឡើងពី “ម៉ូឌុល” (ឬក៏ ដែលមានផ្ទុកព័ត៌មាន និងប៊ូតុង)។ ម៉ូឌុលអាចត្រូវបានបន្ថែមលុបចេញ និងរៀបចំសារឡើងវិញនៅទំព័រដំណើរការណាមួយ។

ទំព័រដំណើរការត្រូវបានដាក់ជាក្រុមជាមួយគ្នាដើម្បីបង្កើតសំណុំទំព័រដំណើរការ។ គេអាចបង្កើតសំណុំទំព័រដំណើរការសម្រាប់ប្រតិបត្តិការ (ការដា ឬការរាស់ដី) ឬសម្រាប់ចំណង់ចំណូលចិត្តរបស់ប្រតិបត្តិការខុសៗគ្នា។

ទំព័រដំណើរការគត់កំណត់ចំនួនអាចត្រូវបានបង្កើតឡើង និងរក្សាទុក។ អាចបង្កើតសំណុំទំព័រដំណើរការគត់នៃកំណត់ដែលមានទំព័រដំណើរការរហូតដល់ដប់ក្នុងមួយសំណុំ។

ទំព័រដំណើរការផ្ទាល់ខ្លួនអាចផ្ទេរចូលពីអេក្រង់ G5 Display



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់

មួយផ្សេងទៀតដែលមានទំហំដូចគ្នា។ ទំព័រដំណើរការដែលបាននាំចូលអាចរកបាននៅលើថេបទំព័រដំណើរការទាំងអស់។

រាងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់ (Layout Manager)

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់។

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-1/14

សំណុំទំព័រដំណើរការ

PC15336—UN—10JUL13

សំណុំទំព័រដំណើរការគឺជាការប្រមូលផ្តុំទំព័រដំណើរការរហូតដល់ដប់ទំព័រដែលត្រូវបានបញ្ចូលគ្នាជាក្រុមសម្រាប់ប្រតិបត្តិការមួយដូចជាការដា ឬការរាស់ដី។ មានតែទំព័រនៅក្នុងសំណុំទំព័រដំណើរការសកម្មប៉ុណ្ណោះដែលបង្ហាញនៅពេលមូលដ្ឋានទំព័រដំណើរការនៅលើទំព័រចម្បង។

ជ្រើសយកសំណុំទំព័រដំណើរការ ដើម្បីបង្ហាញទំព័រ Edit Run Page Set។



សំណុំទំព័រដំណើរការ

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-2/14

បន្ថែមសំណុំទំព័រដំណើរការ

PC28705—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសប៊ូតុងបង្កើតសំណុំថ្មី (Create New Set) (A) ដើម្បីបង្កើតសំណុំទំព័រដំណើរការថ្មី។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងផ្លាស់ប្តូរសំណុំសកម្ម (Change Active Set) (B) ដើម្បីជ្រើសរើសសំណុំទំព័រដំណើរការដែលមានស្រាប់។

A—បង្កើតសំណុំថ្មី

B—ផ្លាស់ប្តូរសំណុំសកម្ម

តទៅទំព័របន្ទាប់



CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-3/14

កែសម្រួលទំព័រដំណើរការនៅក្នុងសំណុំទំព័រដំណើរការ

PC28706—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសទំព័រដំណើរការណាមួយដើម្បីបង្ហាញប៊ូតុងមួយផ្សេងទៀតក្នុងកែសម្រួលទំព័រដំណើរការនោះ។

ចុចប៊ូតុងកែសម្រួល (A) ដើម្បីកែប្រែម៉ូឌុលនៅលើទំព័រដំណើរការ។

ចុចប៊ូតុងថតចម្លង (B) ដើម្បីបង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មីមួយដែលមានម៉ូឌុលដូចគ្នា។

ចុចប៊ូតុង Up និង Down (C និង D) ដើម្បីកែប្រែលំដាប់លំដោយនៃទំព័រដំណើរការ។ លំដាប់លំដោយនៃទំព័រដំណើរការត្រូវបានប្រើប្រាស់នៅពេលធ្វើប្រតិបត្តិការជារដ្ឋាននៅពេលទំព័រនានានៅលើទំព័រចម្បង។

ចុចប៊ូតុង Remove (E) ដើម្បីលុបទំព័រដំណើរការពីសំណុំទំព័រដំណើរការ។ ទំព័រដំណើរការត្រូវលុបចេញពីសំណុំទំព័រដំណើរការប៉ុន្តែនៅតែមាននៅក្នុងបញ្ជីទំព័រដំណើរការទាំងអស់ (All Run Pages)។



A—ប៊ូតុងកែសម្រួល
B—ប៊ូតុងថតចម្លង
C—ប៊ូតុងឡើងលើ

D—ប៊ូតុងចុះក្រោម
E—ប៊ូតុងលុបចេញ

កំណត់ចំណាំ៖ ប៊ូតុង *Remove* មិនផ្សេងទៀតនោះទេ តែប្រសិនបើមានទំព័រដំណើរការតែមួយនៅក្នុងសំណុំទំព័រដំណើរការ។

កែសំណុំទំព័រដំណើរការ

កែឈ្មោះ រចនាសម្ព័ន្ធរកាត់ដែលបានកំណត់ ឬបន្ថែមទំព័រដំណើរការបន្ថែមទៅកាន់សំណុំទំព័រដំណើរការ។

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-4/14

ឈ្មោះទំព័រដំណើរការ

PC28707—UN—25AUG22

ទំព័រដំណើរការនីមួយៗត្រូវតែមានឈ្មោះពិសេសមួយ។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងកែ (Edit) (A) ដើម្បីដាក់ឈ្មោះ ឬប្តូរឈ្មោះសំណុំទំព័រដំណើរការ។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងកែ (Edit) ដើម្បីបន្ថែម ឬផ្លាស់ប្តូររចនាសម្ព័ន្ធរកាត់ដែលបានកំណត់ចំពោះសំណុំទំព័រដំណើរការ។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងប៊ូតុងរាប់បញ្ចូលទំព័រដំណើរការបន្ថែម (Include Additional Run Pages) (B) ដើម្បីបន្ថែមទំព័រដំណើរការដែលមានស្រាប់ទៅកាន់សំណុំទំព័រដំណើរការ។



A—ប៊ូតុងកែសម្រួល

B—ប៊ូតុង "ដាក់បញ្ចូលទំព័រដំណើរការបន្ថែម"

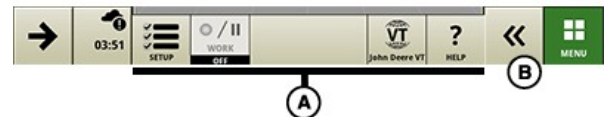
CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-5/14

រចនាសម្ព័ន្ធរកាត់

PC28914—UN—19JAN23

រចនាសម្ព័ន្ធរកាត់ គឺជាបណ្តុំសូហ្វធីយ័ន្តរកាត់ដែលបង្ហាញព័ត៌មានស្ថានភាព និងផ្តល់ការចូលប្រើប្រាស់មុខងារនានារបស់កម្មវិធីបានយ៉ាងឆាប់រហ័ស។ រចនាសម្ព័ន្ធរកាត់បង្ហាញសូហ្វធីយ័ន្តរកាត់អតិបរមាចំនួនប្រាំបួន។

ប្រើថែប Shortcut Bar ដើម្បីជ្រើសរើស, កែសម្រួល ឬបង្កើតរចនាសម្ព័ន្ធរកាត់។ រចនាសម្ព័ន្ធរកាត់អាចផ្ទេរចូលដោយប្រើកម្មវិធី File Manager ។



សូហ្វធីយ័ន្តរកាត់

A—រចនាសម្ព័ន្ធរកាត់

B—សូហ្វធីយ័ន្តរកាត់

តទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-6/14

កែសម្រួលបញ្ជីរាយការណ៍

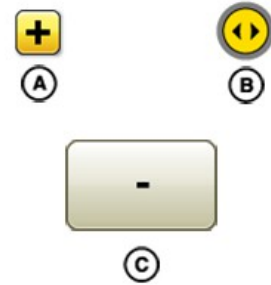
បញ្ជីរាយការណ៍អាចបន្ថែម លុបចេញ និងរៀបចំឡើងវិញនៅលើបញ្ជីរាយការណ៍។

កំណត់ចំណាំ៖ បញ្ជីរាយការណ៍ដូចគ្នាអាចដាក់តែនៅលើបញ្ជីរាយការណ៍តែមួយតែប៉ុណ្ណោះ។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងបង្កើតបញ្ជីរាយការណ៍ថ្មី (Create New Shortcut) (A) ដើម្បីបង្កើតបញ្ជីរាយការណ៍ថ្មីនិងជ្រើសរើសកម្មវិធីដែលមានខ្លឹមសារសមស្រប។ ពីបញ្ជីនេះ ចូរស្វែងរកបញ្ជីរាយការណ៍ដែលអនុវត្តមុខងារដែលចង់បាន ហើយចុចប៊ូតុង Add។

នៅពេលបានបន្ថែមទៅកាន់បញ្ជីរាយការណ៍រួចហើយ ចូរចុចបញ្ជីរាយការណ៍ដើម្បីរំលេចពណ៌វា។ ចុចនិងអូសប៊ូតុង Move Shortcut (B) ដើម្បីផ្លាស់ទីវាទៅកាន់កន្លែងទំនេរ។

ដើម្បីលុបបញ្ជីរាយការណ៍មួយចេញ ចូរជ្រើសរើសបញ្ជីរាយការណ៍ដើម្បីរំលេចពណ៌វា ហើយចុចប៊ូតុង Remove (C)។



កែសម្រួលបញ្ជីរាយការណ៍

A—ប៊ូតុងបង្កើតបញ្ជីរាយការណ៍ថ្មី
B—ប៊ូតុងផ្លាស់ទីបញ្ជីរាយការណ៍

C—ប៊ូតុងលុបបញ្ជីរាយការណ៍ចេញ

PC28708—UN—25AUG22

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-7/14

ទំព័រដំណើរការទាំងអស់

PC15340—UN—10JUL13

កំណត់ចំណាំ៖ ទំព័រដំណើរការអាចត្រូវបាននាំចូល និងនាំចេញដោយប្រើកម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ (File Manager)។

ចេញទំព័រដំណើរការទាំងអស់ (All Run Pages) បង្ហាញទំព័រដំណើរការនីមួយៗដែលត្រូវបានបង្កើតឡើងនៅលើអេក្រង់។ ចេញនេះរាប់បញ្ចូលទំព័រដំណើរការបច្ចុប្បន្ន ដែលស្ថិតនៅក្នុងសំណុំសកម្ម ព្រមទាំងទំព័រដំណើរការដែលបានប្រើនៅក្នុងសំណុំទំព័រដំណើរការផ្សេងទៀត។



ទំព័រដំណើរការទាំងអស់

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-8/14

កែសម្រួលទំព័រដំណើរការ

PC28709—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសទំព័រដំណើរការណាមួយដើម្បីបង្ហាញប៊ូតុងមួយចំនួនសម្រាប់កែសម្រួលទំព័រដំណើរការនោះ។

ចុចប៊ូតុងកែសម្រួល (A) ដើម្បីកែប្រែម៉ូឌុលនៅលើទំព័រដំណើរការ។

ចុចប៊ូតុងចក់ចម្លង (B) ដើម្បីបង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មីមួយដែលមានម៉ូឌុលដូចគ្នា។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងលុបចេញ (C) ដើម្បីលុបទំព័រដំណើរការចេញពីអេក្រង់។ វានឹងលុបទំព័រដំណើរការចេញពីអេក្រង់ និងសំណុំសកម្មជាមួយវា។



A—ប៊ូតុងកែសម្រួល
B—ប៊ូតុងចក់ចម្លង

C—ប៊ូតុងលុបចេញ

កំណត់ចំណាំ៖ ប៊ូតុង Remove មិនត្រូវបានបង្ហាញឱ្យឃើញនោះទេ ប្រសិនបើទំព័រដំណើរការនោះមិនមែនជាទំព័រដំណើរការដែលបានជ្រើសរើស។

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-9/14

បង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មី

PC28710—UN—25AUG22

ចុចប៊ូតុងបង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មីដើម្បីបង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មី។

បន្ថែម កែសម្រួល ឬចម្លងទំព័រដំណើរការ

អនុវត្តមុខងារដូចគ្នាត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលបន្ថែម កែសម្រួល ឬចម្លងទំព័រដំណើរការណាមួយ។ ទំព័រដំណើរការថ្មីមួយចាប់ផ្តើម



ប៊ូតុងបង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មី

ដោយភាពទទេសស្តាភ ខណៈពេលដែលទំព័រដំណើរការដែលបានចម្លង ឬកែសម្រួល មានម៉ូឌុលស្របគ្នា។

កម្រិតទំព័រដំណើរការ

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-10/14

ឈ្មោះទំព័រដំណើរការ

PC28707—UN—25AUG22

ទំព័រដំណើរការនីមួយៗត្រូវតែមានឈ្មោះពិសេសមួយ។ ជ្រើសរើស ប៊ូតុងកែសម្រួល (A) ដើម្បីដាក់ឈ្មោះ ឬប្តូរឈ្មោះទំព័រ ដំណើរការណាមួយ។

បន្ថែមម៉ូឌុល

ជ្រើសរើសប៊ូតុងបន្ថែមម៉ូឌុល (B) និងជ្រើសរើសកម្មវិធីដែល មានខ្លឹមសារសមស្រប។ ពីបញ្ជី ស្វែងរកម៉ូឌុលដែលមាន ព័ត៌មានដែលចង់បាន និងជ្រើសរើសយកពាក្យ បន្ថែមម៉ូឌុល។ កំណត់ចំណាំ៖ ម៉ូឌុលដូចគ្នាអាចដាក់តែនៅលើទំព័រដំណើរការ តែមួយប៉ុណ្ណោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ ចាប់ផ្តើមដោយម៉ូឌុលជំរុញមុនពេលបន្ថែមម៉ូឌុល តូចៗដើម្បីបំពេញនៅក្នុងចន្លោះទំនេរ។



(A)



(B)

A—បន្ថែមប៊ូតុងម៉ូឌុល

B—ប៊ូតុងកែសម្រួល

ប្រើប្រាស់ក្រឡាដើម្បីកំណត់ចំនួននៃចន្លោះទំនេរដែល ត្រូវការសម្រាប់ម៉ូឌុលមួយ។

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-11/14

រៀបចំម៉ូឌុលឡើងវិញ

PC28712—UN—25AUG22

នៅពេលដែលត្រូវបានបន្ថែមទៅកាន់ទំព័រដំណើរការរួចហើយ ចូរជ្រើសរើសម៉ូឌុលដើម្បីរំលេចពណ៌។ ចុច និងអូសវាទៅកាន់ តំបន់ចំហមួយ។



ផ្លាស់ទីម៉ូឌុល

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-12/14

លុបម៉ូឌុលចេញ

PC28711—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសម៉ូឌុលដើម្បីរំលេចពណ៌ ហើយជ្រើសរើសយកប៊ូតុង Remove។



លុបប៊ូតុងម៉ូឌុលចេញ

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-13/14

រក្សាទំព័រដំណើរការនៅលើទំព័រមេ

PC28713—UN—25AUG22

ប្រសិនបើមានទំព័រដំណើរការលើសពីមួយនៅក្នុងសំណុំទំព័រ ដំណើរការសកម្ម មានវិធីជាច្រើនក្នុងការជ្រើសរើសទំព័រ ដំណើរការណាមួយដែលត្រូវបង្ហាញនៅលើទំព័រចម្បង។

របៀបចំណងជើង (A)

ជ្រើសរើសរបៀបចំណងជើងនៅផ្នែកខាងលើនៃទំព័រមេដើម្បីបង្ហាញ បញ្ជីទំព័រដែលដំណើរការទាំងអស់ដែលមាននៅក្នុងសំណុំទំព័រ សកម្ម។ ជ្រើសរើសលើទំព័រដំណើរការដើម្បីមើល ឬបង្កើតទំព័រ ដំណើរការថ្មីមួយ, កែសម្រួលសំណុំទំព័រដំណើរការ ឬចុចសំណុំ ទំព័រដំណើរការផ្សេងដើម្បីមើល។

ប៊ូតុងទំព័រដំណើរការបន្ទាប់ និងខាងដើម (B)

ជ្រើសរើសព្រួញខាងឆ្វេង ឬខាងស្តាំដើម្បីត្រូវរង្វង់ដុំរឿងទំព័រ ដំណើរការ។

អូសម្រាមដៃ (C)

អូសម្រាមដៃទៅឆ្វេងឬទៅស្តាំកាត់តាមអេក្រង់ដើម្បីត្រូវរង្វង់ កាត់តាមទំព័រដំណើរការ។

Guidance

របៀបចំណងជើង

PC28714—UN—25AUG22



ប៊ូតុងបន្ទាប់និងខាងដើម

A—របៀបចំណងជើង

B—ប៊ូតុងទំព័រដំណើរការបន្ទាប់និង ខាងដើម

CT47125,1708275551174-KM-18FEB24-14/14

អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើប្រាស់

PC28700—UN—25AUG22

អ្នកប្រើប្រាស់ និងការចូលប្រើប្រាស់ គ្រប់គ្រងការកំណត់ប្រព័ន្ធរបស់អ្នកប្រើប្រាស់ដើម្បីឱ្យអ្នកប្រើប្រាស់មិនឱ្យប្រើប្រាស់លក្ខណៈពិសេសមួយចំនួន។

ថែម User Profiles

- កែប្រែទម្រង់ព័ត៌មានអេក្រង់ និងកំណត់លេខអត្តសញ្ញាណផ្ទាល់ខ្លួន (PIN) សម្រាប់អ្នកគ្រប់គ្រងចូលប្រើ។

ថែម Access Groups

- រក្សាទុកលក្ខណៈពិសេសរបស់អេក្រង់ដែលត្រូវបានចាត់សោ។

ថែម Security PIN Code

- បើកដំណើរការចាក់សោអេក្រង់។ ត្រូវការ PIN ប្រតិបត្តិការឬអ្នកគ្រប់គ្រងដើម្បីចូលប្រើអេក្រង់។

រាវកទៅកាន់ Users and Access



អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើប្រាស់

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែម "System"។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី Users and Access (អ្នកប្រើនិងចូលដំណើរការ)។

CT47125,1708275551037-KM-18FEB24-1/7

កម្រងព័ត៌មានអ្នកប្រើប្រាស់

PC28701—UN—25AUG22

អេក្រង់អាចត្រូវបានកំណត់ចំពោះប្រព័ន្ធរបស់អ្នកប្រើប្រាស់ជាមួយកម្រិតប្រើប្រាស់ខ្ពស់បំផុត។ ប្រព័ន្ធរបស់អ្នកប្រើប្រាស់អាចត្រូវបានបង្ហាញនៅផ្នែកខាងលើនៃប្រព័ន្ធរបស់អ្នកប្រើប្រាស់។

ប្រព័ន្ធរបស់អ្នកគ្រប់គ្រង (A)

ប្រព័ន្ធរបស់អ្នកគ្រប់គ្រងអាចត្រូវបានកំណត់ចំពោះការចូលប្រើប្រាស់ជាមួយកម្រិតប្រើប្រាស់ខ្ពស់បំផុត។ វាអនុញ្ញាតឱ្យមានការចូលប្រើប្រាស់ដោយមិនកំណត់ចំពោះគ្រប់លក្ខណៈពិសេសទាំងអស់ និងសមត្ថភាពក្នុងការចាត់សោ និងដោះស្រាយកម្រិតប្រើប្រាស់ពិសេសនៅក្នុងប្រព័ន្ធរបស់អ្នកប្រើប្រាស់។ PIN អាចត្រូវបានកំណត់ដើម្បីឱ្យអ្នកប្រើប្រាស់មិនឱ្យចូលទៅប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធរបស់អ្នកប្រើប្រាស់។

ប្រព័ន្ធរបស់អ្នកប្រើប្រាស់ (B)

ប្រព័ន្ធរបស់អ្នកប្រើប្រាស់ត្រូវបានកំណត់ចំពោះការចូល

កទៅទំព័រមុខ



A



B

A—កម្រងព័ត៌មានអ្នកគ្រប់គ្រង B—កម្រងព័ត៌មានអ្នកប្រើប្រាស់

ប្រើប្រាស់ជាមួយកម្រិតប្រើប្រាស់ខ្ពស់បំផុត។ វាត្រូវបានកំណត់ចំពោះកម្រិតប្រើប្រាស់ពិសេសដែលត្រូវបានអនុញ្ញាតឱ្យចូលប្រើប្រាស់តែប៉ុណ្ណោះ។ ទម្រង់ព័ត៌មានប្រតិបត្តិការត្រូវតែជាទម្រង់ព័ត៌មានសកម្ម ហើយទម្រង់ព័ត៌មានរបស់អ្នកគ្រប់គ្រងត្រូវតែមាន PIN សម្រាប់លក្ខណៈពិសេសដែលត្រូវបានចាត់សោ។

CT47125,1708275551037-KM-18FEB24-2/7

ផ្លាស់ប្តូរកម្រងព័ត៌មានសកម្ម

PC28702—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសប៊ូតុងប្តូរកម្រងព័ត៌មាន (A) និងជ្រើសរើសកម្រងព័ត៌មានចេញពីបញ្ជី។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើ PIN ត្រូវបានបង្កើតឡើងសម្រាប់ប្រតិបត្តិការរបស់រដ្ឋបាលនោះ វាត្រូវតែបានបញ្ចូលនៅពេលប្តូរពីប្រតិបត្តិការរបស់ប្រតិបត្តិការទៅកាន់ប្រតិបត្តិការរបស់រដ្ឋបាល។

បន្ថែម/ប្តូរ PIN

ជ្រើសរើសប៊ូតុងកែសម្រួល (B) សម្រាប់ប្រតិបត្តិការរបស់រដ្ឋបាល។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងបន្ថែម/ប្តូរ PIN។

ក្រុមចូលដំណើរការ

ប្រើ Access Groups (ក្រុមចូលដំណើរការ) ដើម្បីកំណត់មើល ឬកែប្រែសិទ្ធិចូលដំណើរការទៅកាន់ក្រុមចូលដំណើរការដែលបានកំណត់។

ក្រុមចូលដំណើរការពេញលេញ

ក្រុមចូលដំណើរការពេញលេញអាចប្រើប្រាស់ក្នុងពិសេសទាំងអស់



(A)



(B)



(C)

A—ផ្លាស់ប្តូរកម្រងព័ត៌មាន C—ប៊ូតុង "ទិន្នន័យ"
B—ប៊ូតុងកែសម្រួល

នៅលើអេក្រង់នេះ ក្រុមចូលដំណើរការពេញលេញមិនអាចកែសម្រួលបានទេ។

ក្រុមចូលដំណើរការមានកំណត់

ក្រុមចូលដំណើរការមានកំណត់អាចត្រូវបានកំណត់ឡើងវិញក្នុងពិសេសមួយចំនួនដោយអ្នកគ្រប់គ្រង។ ក្រុមចូលដំណើរការមានកំណត់អាចកែសម្រួលបានតែប្រសិនបើកម្រងព័ត៌មានអ្នកគ្រប់គ្រងគឺជាកម្រងព័ត៌មានសកម្ម។

CT47125,1708275551037-KM-18FEB24-3/7

កែសម្រួលសិទ្ធិចូលប្រើ

PC28703—UN—25AUG22

សម្រាប់កម្មវិធីនីមួយៗដែលបានរៀបរាប់ ពាក្យ "None Locked" ត្រូវបានបង្ហាញ ប្រសិនបើគ្មានលក្ខណៈពិសេសណាមួយបានជាប់ឡកនោះទេ។ នៅពេលលក្ខណៈពិសេសណាមួយជាប់សោ ពួកគេនឹងត្រូវបានបង្ហាញនៅក្រោមឈ្មោះកម្មវិធីនិងអាយខនប្តូរទៅជាប់សោ។

ជ្រើសរើសកម្មវិធីនីមួយៗដើម្បីរំលងពណ៌ ហើយប៊ូតុងកែសម្រួល។

ទំព័រ Edit Access Groups បង្ហាញបញ្ជីលក្ខណៈពិសេសដែលអាចចាក់សោឬបើកសោបានដោយប៊ូតុង Lock/Unlock ដែលស្ថិតនៅជិតលក្ខណៈពិសេសនីមួយៗ។ រក្សាទុកការផ្លាស់ប្តូរទៅក្នុងក្រុមចូលដំណើរការដោយប៊ូតុងនេះ។

កូដ PIN សុវត្ថិភាព

នៅពេលបើកដំណើរការ ចាំបាច់ត្រូវមានលេខអក្ខរសញ្ញាផ្ទាល់ខ្លួន (PIN) ដើម្បីចូលដំណើរការមុខងារអេក្រង់។ កូដ PIN ដោយឡែកអាចកំណត់សម្រាប់កម្រងព័ត៌មានអ្នកគ្រប់គ្រងនិងប្រតិបត្តិការ។

ប្រសិនបើទិន្នន័យរោងចក្របានកំណត់ឡើងវិញ ឬការស្តារប្រព័ន្ធត្រូវបានអនុវត្តនៅលើអេក្រង់ នោះ PIN ប្រតិបត្តិការនឹងបាត់បង់។ PIN អ្នកគ្រប់គ្រងត្រូវបានរក្សាទុក ហើយអេក្រង់នៅតែចាក់សោបន្ទាប់ពីបានបើកថាមពល។

ការចូលប្រើបណ្តោះអាសន្ន

អេក្រង់បញ្ចូលម៉ូដចូលប្រើបណ្តោះអាសន្នបន្ទាប់ពីប្រតិបត្តិការ



(A)



(B)

A—អាយខនបើកសោ

B—អាយខនចាក់សោ

ព្យាយាមបញ្ចូលលេខ PIN មិនត្រឹមត្រូវចំនួន៥ដង។ លក្ខណៈពិសេសអេក្រង់ទាំងអស់មានសម្រាប់ប្រតិបត្តិការរយៈពេល 24 ម៉ោង។ បន្ទាប់ពីរយៈពេលចូលប្រើបណ្តោះអាសន្នបានផុតកំណត់ នោះគេត្រូវការកូដដោះសោមេដើម្បីដោះសោបើកអេក្រង់។

ទទួលបានកូដដោះសោមេ

1. ចុះឈ្មោះចូលគណនីរបស់អ្នកតាម myjohndeere.com ។
2. ចុច "StellarSupport"។
3. ចុច "Ag & Turf"។
4. ចុច Product Activation។
5. ចុច Display។

CT47125,1708275551037-KM-18FEB24-4/7

6. ចុចអេក្រង់ចាក់សោ ហើយបន្ទាប់មកប៊ូតុង "i" នៅផ្នែកខាងស្តាំដៃ។

PC26541—UN—21NOV18



ប៊ូតុង "i"

កទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708275551037-KM-18FEB24-5/7

7. បញ្ចូលលេខកូដប្រឈម (challenge code) តាមអេក្រង់ ហើយបន្ទាប់មកចុចប៊ូតុង Retrieve Code (A) ដើម្បីទទួលបានកូដដោះសោមេ។

A—ប៊ូតុងហៅកូដមកវិញ



PC26539—UN—21NOV18

CT47125,1708275551037-KM-18FEB24-6/7

8. នៅលើអេក្រង់ ចូរបញ្ចូលកូដដោះសោម៉ាស្ទើរ (B)។

B—កូដដោះសោម៉ាស្ទើរ



PC26540—UN—21NOV18

CT47125,1708275551037-KM-18FEB24-7/7

ការកំណត់ឥតខ្ចែង

PC28801—UN—29AUG22

ចូរប្រើប្រាស់ Wireless Settings ដើម្បីតភ្ជាប់បណ្តាញគ្មានខ្សែ ឬបង្កើតបណ្តាញគ្មានខ្សែដើម្បីភ្ជាប់ឧបករណ៍ចល័តទៅកាន់ គ្រឿងចក្រ។ កម្មវិធីកំណត់ឥតខ្ចែងប្រើប្រាស់ម៉ូដឹម JDLINK ឬ អាដាប់ទ័រ USB ឥតខ្ចែង។

កំណត់ចំណាំ៖ មុខងាររបស់ទំព័រកំណត់ឥតខ្ចែង (Wireless Settings) មានសម្រាប់តែម៉ូដឹម JDLINK ប៉ុណ្ណោះ នៅពេលម៉ូដឹម ឬ MTG 'សកម្ម' នៅលើ CAN គ្រឿងចក្រ។

មុខងារការកំណត់ឥតខ្ចែង (Wireless Settings) មិនមាននៅ ពេលភ្ជាប់ម៉ូដឹម JDLINK ទៅកាន់គ្រឿងចក្រតាមរយៈអេស៊ីរណិក ប៉ុណ្ណោះ។ ត្រូវតែភ្ជាប់ម៉ូដឹម JDLINK ទៅនឹងបណ្តាញ CAN របស់គ្រឿងចក្រដើម្បីឱ្យមុខងារនេះដំណើរការ។

ការចូលទៅកាន់ Wireless Settings

1. ចុច "Menu"។



ការកំណត់ឥតខ្ចែង

2. ចុចថ្ងៃប "System"។

3. ចូរជ្រើសរើសកម្មវិធី Wireless Settings

សម្រាប់ការណែនាំស្តីពីរបៀបបង្កើតកំណត់ត្រាគ្រឿងចក្រ ទៅកាន់កំណត់ឥតខ្ចែង ឬកំណត់ត្រាចល័តទៅកាន់គ្រឿងចក្រ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

តទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXX1X,1749533996335-KM-20OCT25-1/3

គ្រឿងចក្រភ្ជាប់ទៅតំណភ្ជាប់ខ្សែ

PC24041—UN—05APR17

កំណត់ចំណាំ៖ អាចដោតទីរៀនធីតាភ្ជាប់ខ្សែខាងក្រៅអាចប្រើ
ដើម្បីភ្ជាប់គ្រឿងចក្រទៅកាន់តំណភ្ជាប់ខ្សែ។ សូម
ទាក់ទងភ្នាក់ងារចែកចាយក្រុមហ៊ុន *John Deere* ដើម្បី
ស្នើសុំបញ្ជីឧបករណ៍ដែលត្រូវគ្នា។



គ្រឿងចក្រភ្ជាប់ទៅតំណភ្ជាប់ខ្សែ

Machine to Wireless ភ្ជាប់គ្រឿងចក្រទៅបណ្តាញតំណភ្ជាប់ខ្សែដោយ
ប្រើម៉ូដឹម JDLINK។

ចូរប្រើប្រាស់ Machine to Wireless សម្រាប់ប្រការដូចតទៅ
នេះ៖

- ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពស្បៀងតាមអនឡាញ
- ការវិនិច្ឆ័យពីចម្ងាយ
- ការចូលដំណើរការអេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDA)

- អាជ្ញាបណ្ណអនឡាញ
- Data Sync ប្រើចំណុចចូលដំណើរការផ្ទាល់ខ្លួន

កំណត់ចំណាំ៖ *Machine to Wireless* ត្រូវបានបិទ ខណៈដែល
កម្មវិធី *Machine Sync* កំពុងដំណើរការ។

ZID XK1X, 1749533996335-KM-20OCT25-2/3

Mobile to Machine

PC24042—UN—05APR17

Mobile to Machine បង្កើតបណ្តាញតំណភ្ជាប់ខ្សែដោយប្រើម៉ូដឹម
JDLINK ដើម្បីភ្ជាប់ឧបករណ៍គ្នាខ្សែទៅនឹងគ្រឿងចក្រ។

ចូរប្រើ Mobile to Machine សម្រាប់៖

- John Deere Connect Mobile (ការភ្ជាប់ចល័ត)

កំណត់ចំណាំ៖ *Mobile to Machine* បិទដំណើរការនៅលើត្រាក់ទ័រ
ខណៈដែលកម្មវិធី *Machine Sync* កំពុងដំណើរការ។
ប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រត្រូវតែប្រើកម្មវិធី *Machine Sync*
ដើម្បីភ្ជាប់ទៅកាន់បណ្តាញអង្គនាមុខ។



Mobile to Machine

ZID XK1X, 1749533996335-KM-20OCT25-3/3

ការកំណត់រន្ធ COM

PC28803—UN—29AUG22

កម្មវិធី COM Port Settings ប្រើដើម្បីកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ សញ្ញា RS232 ដើម្បីឱ្យអេក្រង់អាចទាក់ទងជាមួយឧបករណ៍ បញ្ជាឬឧបករណ៍ផ្សេងៗ។



ការកំណត់រន្ធ COM

ចូលទៅកាន់ COM Port Settings

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី COM Port Settings។

កំណត់ចំណាំ៖ តម្រូវឱ្យមានចង្វាយខ្សែបន្ថែមដើម្បីភ្ជាប់នឹង ឧបករណ៍នានាតាមរន្ធ COM ។ ទាក់ទងភ្នាក់ងារ ចែកចាយ John Deere របស់អ្នក។

អេក្រង់បង្ហាញច្រក COM ស៊េរីពីរដើម្បីភ្ជាប់ប្រភេទឧបករណ៍ ដូចខាងក្រោម៖

- Field Doc Connect
- គ្រឿងទទួលប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល (GPS)
- ការចាប់សញ្ញាអាស្រ័យ (N) (រោងចក្រផលិត៖ Yara និង Fritzeimer)
- GreenSeeker
- LH 5000
- ជញ្ជីងរទេះគ្រាប់ធញ្ញជាតិ

លក្ខខណ្ឌតម្រូវរបស់ Field Doc Connect៖

- អត្រា Baud ត្រូវកំណត់ទៅ 9600។
- ការកត់ត្រាទិន្នន័យនៅលើឧបករណ៍បញ្ជា Raven បើក ដំណើរការ។
- តម្លៃកត់ត្រាទិន្នន័យតិចជាង 3 វិនាទី (យកល្អ 1 ឬតិច ជាងនេះ)។

លក្ខខណ្ឌតម្រូវស៊េរី GPS៖

កំណត់ចំណាំ៖ ការណែនាំរបស់ AutoTrac មិនត្រូវគ្នាជាមួយ RS232 GPS ភាគីទីបីឡើយ។

- អត្រា Baud ត្រូវកំណត់ទៅ 19200។
- អត្រាបញ្ចេញត្រូវកំណត់ទៅ 1 ឬ 5 Hz (ការណែនាំ ការណែនាំ ដោយដៃ និងការតាមដានត្រួតគ្នាត្រូវការ 5 Hz)។
- គ្រឿងទទួលត្រូវកំណត់ដើម្បីបញ្ចេញនូវសារដូចតទៅនេះ៖
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - ប៊ីតទិន្នន័យ 8
 - ភាពស្មើគ្នា - គ្មាន
 - Stop bits 1
 - ការគ្រប់គ្រងលំហូរ - គ្មាន

ដំឡើងការចាប់សញ្ញាអាស្រ័យ (N)

1. ដំឡើង ក្រិតតាមខ្នាត និងកំណត់ប្រព័ន្ធចាប់សញ្ញាអាស្រ័យ តាមសៀវភៅណែនាំរបស់រោងចក្រផលិត។

2. ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ COM Port សម្រាប់ប្រភេទ ឧបករណ៍នឹងក្រុមហ៊ុនផលិត។
3. ចុច N-Sensing សម្រាប់ Target Rate/Rx នៅលើទំព័រសង្ខេប ការងារនៅក្នុងកម្មវិធី Work Setup។

ការកំណត់ GreenSeeker

1. ដំឡើង ក្រិតតាមខ្នាត និងកំណត់ប្រព័ន្ធ GreenSeeker ទៅតាមសៀវភៅណែនាំរបស់រោងចក្រផលិត។
2. ការកំណត់ Configure COM Port (កំណត់រចនាសម្ព័ន្ធរន្ធ COM)សម្រាប់ប្រភេទឧបករណ៍។
3. ចុច "GreenSeeker" សម្រាប់ Target Rate/Rx នៅលើទំព័រ សង្ខេបការងារនៅក្នុងកម្មវិធី Work Setup។

ការដំឡើង LH 5000

1. ដំឡើង ក្រិតតាមខ្នាត និងកំណត់ប្រព័ន្ធ LH 5000 ទៅតាមសៀវភៅណែនាំរបស់រោងចក្រផលិត។
2. ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ COM Port សម្រាប់ Field Doc Connect ប្រភេទឧបករណ៍នឹងក្រុមហ៊ុនផលិតដែលជា LH Technologies។
3. ជ្រើសរើស LH 5000 នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងបរិក្ខារ។

ការរៀបចំរទេះដឹកគ្រាប់ធញ្ញជាតិ

1. ដំឡើង ក្រិត និងកំណត់ប្រព័ន្ធរទេះដឹកគ្រាប់ទៅតាម សៀវភៅណែនាំរបស់រោងចក្រផលិត។
2. ជ្រើសរើសរទេះដឹកគ្រាប់ធញ្ញជាតិនៅក្នុងប្រភេទឧបករណ៍។
3. ជ្រើសរើសរោងចក្រផលិតរទេះដឹកគ្រាប់ធញ្ញជាតិ។

រោគវិនិច្ឆ័យរន្ធ COM

រោគវិនិច្ឆ័យរន្ធ COM ប្រើដើម្បីកំណត់ថាតើសេចក្តីតម្រូវក្នុង ប្រតិបត្តិការប្រអប់បញ្ជាឬឧបករណ៍ដែលបានភ្ជាប់ត្រូវបាន ឆ្លើយតបដែរឬទេ។ តម្លៃដែលបង្ហាញនៅក្នុងរោគវិនិច្ឆ័យរន្ធ COM ត្រូវបានកំណត់ដោយប្រភេទឧបករណ៍។

កំណត់ចំណាំ៖ រោងចក្រផលិតផលិតផលរទេះគ្រាប់ធញ្ញជាតិ មួយចំនួនទាមទារកំណែសម្រួលរទេះដឹកគ្រាប់ និងការកំណត់ ផ្សេងៗដើម្បីឱ្យជញ្ជីងផុសឡើងនៅលើអេក្រង់ John Deere ។

CH177NN,1726040111160-KM-08OCT25-1/1

ម៉ូនីទ័រ GreenStar Original

PC28804—UN—29AUG22

កម្មវិធី Original GreenStar Monitor អនុញ្ញាតឱ្យអេក្រង់ G5 CommandCenter ធ្វើទំនាក់ទំនងជាមួយប្រព័ន្ធអេក្រង់ដែលរចនាឡើងសម្រាប់ប្រើជាមួយម៉ូនីទ័រ Original GreenStar Monitor និងជាមួយត្រាក់ទ័រ 00 series, 10 series, និង 20 series ដែលមាន CCD bus។

កំណត់ចំណាំ: ចូរអានតារាងភាពត្រូវគ្នានៃអេក្រង់ G5 Display ដែលមាននៅលើវិបសៃត៍ www.stellarsupport.deere.com ដើម្បីជ្រាបពីគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់ដែលត្រូវគ្នា។

ការចូលទៅកាន់ Original GreenStar Monitor

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។



ម៉ូនីទ័រ GreenStar Original

3. ចុច "Original GreenStar Monitor"។

Original GreenStar Monitor បិទតាមលំនាំដើម និងអាចបើកឬបិទដំណើរការនៅក្នុង Advanced Settings (ការកំណត់កម្រិតខ្ពស់) នៃកម្មវិធី Original GreenStar Monitor ។

CT47125,1708275550824-KM-18FEB24-1/1

ម៉ូនីទ័រគ្រឿងចក្រ

ម៉ូនីទ័រម៉ាស៊ីនបង្ហាញអំពីគុណតម្លៃការអនុវត្តជាកំណត់របស់ម៉ាស៊ីន។ ការកំណត់ក្រុមនៃតម្លៃរួមមាន:

- ល្បឿននិងថាមពល
- ប្រេងឥន្ធនៈនិងសម្ពាធ
- សីតុណ្ហភាព
- អគ្គិសនី
- ម៉ោង

កំណត់ចំណាំ: តម្លៃអាចស្វែងរកបាននៅក្នុងក្រុមនីមួយៗ អាស្រ័យលើម៉ូដែលនៃគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

ជ្រើសរើសថែបនៅខាងឆ្វេងនៃទំព័រដើម្បីបើកមើលព័ត៌មានមួយទៅក្រុមមួយផ្សេងទៀត។ ជ្រើសរើសតម្លៃដើម្បីបើកមើល popup មួយដែលស្ថិតនៅលើកម្រិតនៃតម្លៃនោះ។

ប្រសិនបើមានតម្លៃទេនោះ សញ្ញាក្រហមនឹងបង្ហាញឡើង។

ចូលទៅកាន់ម៉ូនីទ័រឧបទស្សន៍គ្រឿងចក្រ



ម៉ូនីទ័រគ្រឿងចក្រ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីពិនិត្យតាមដានគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

CT47125,1740581994094-KM-26FEB25-1/1

PC28820—UN—20SEP22

ប្រតិបត្តិការ—ការងារ និងការរៀបចំការដ្ឋាន

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍

PC28716—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងបរិក្ខារដើម្បីចូលក្នុងការកំណត់ប្រព័ន្ធបម្រុង និងឧបករណ៍សណ្ឋាន។ ការកំណត់ទម្រង់ព័ត៌មានផ្ទាល់ខ្លួនមានសារៈសំខាន់សម្រាប់ប្រសិទ្ធភាពដ៏ត្រឹមត្រូវនៃកម្មវិធី John Deere Precision Agriculture ដូចជា AutoTrac, Section Control, និងផែនទីទិន្នន័យការងារ។



រកទៅកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងបរិក្ខារ។

កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រ

ការកំណត់ទូទៅ

ព័ត៌មានមួយចំនួនត្រូវកំណត់ជាស្វ័យប្រវត្តិដោយប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងចក្រ ប្រសិនបើអ្នកប្រើប្រាស់បញ្ជាគ្រឿងចក្របាន។

ការកំណត់នានាដែលជាក់លាក់ទៅលើប្រភេទគ្រឿងចក្រមួយចំនួន លេចឡើងនៅលើទំព័រនេះតែនៅពេលអ្នកប្រើប្រាស់បានប៉ុណ្ណោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ រង្វាស់ខ្លះប្រើបានតែជាមួយប្រភេទគ្រឿងចក្រមួយចំនួនប៉ុណ្ណោះ។

ភាពលយ GPS

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលប្រើគ្រឿងបំពាក់ច្រើន នោះមានតែភាពលយមុខខាងសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ទី១ប៉ុណ្ណោះដែលត្រូវបានប្រើប្រាស់។

ដើម្បីចៀសវាងកំហុសក្នុងការកំណត់ផែនទី ការរៀបចំឯកសារនិងការត្រួតពិនិត្យផ្នែក ចូរផ្តល់ភាពលយផ្នែកពីគ្រឿងបំពាក់ទាំងអស់ ហើយបញ្ចូលតម្លៃនោះសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ទីមួយ។ ឧទាហរណ៍ ប្រសិនបើគ្រឿងបំពាក់ទីមួយមានប្រវែង 5.1 ស.ម (2 អ៊ីញ) ទៅខាងស្តាំ ហើយគ្រឿងបំពាក់ទីពីរមានប្រវែង 2.5 ស.ម (1 អ៊ីញ) ទៅខាងឆ្វេង ចូរបញ្ចូលប្រវែង 1.3 ស.ម (0.5 អ៊ីញ) ទៅខាងស្តាំ។

• ភាពលយមុខខាងរបស់ GPS

- ចម្ងាយផ្នែក (ឆ្វេង ឬស្តាំ) ចាប់ពីបន្ទាត់កណ្តាលរបស់គ្រឿងចក្រទៅដល់ចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងទទួល GPS។ ជាធម្មតាតម្លៃនេះត្រូវកំណត់ទៅ 0.0 លុះណាតែគ្រឿងទទួលសញ្ញា GPS លយមកឆ្វេង ឬស្តាំនៃបន្ទាត់កណ្តាលគ្រឿងចក្រ។

• ភាពលយជាជួរ GPS

- ចម្ងាយក្នុងជួរពីចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងទទួល GPS ទៅកាន់ចំណុចមួយនៅលើគ្រឿងចក្រ។ រង្វាស់ភាពលយក្នុងជួរ GPS ខុសគ្នាដោយផ្អែកលើប្រភេទគ្រឿងចក្រ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីការវាស់វែងភាពលយ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

• កម្ពស់ GPS

- ចម្ងាយតាមទិសដៅបញ្ជីឧបករណ៍ទទួល GPS ទៅកាន់ដី។

ភាពលយតំណភ្ជាប់

- ចំណុចភ្ជាប់គឺជាទីតាំងសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ភ្ជាប់ទៅកាន់

កទៅទំព័របន្ទាប់

គ្រឿងចក្រ។ ភាពលយតំណភ្ជាប់គឺជាជ្រុងរង្វាស់ចម្ងាយរវាងចំណុចភ្ជាប់និងចំណុចមួយនៅលើគ្រឿងចក្រ។ រង្វាស់ភាពលយតំណភ្ជាប់ខុសគ្នាដោយផ្អែកលើប្រភេទគ្រឿងចក្រ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីការវាស់វែងភាពលយ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

ស្តារកម្រងព័ត៌មានឡើងវិញទៅលំដាប់ដើមពីរោងចក្រ

កំណត់ចំណាំ៖ មានតែម៉ាស៊ីនដែលអេក្រង់ចាប់បានប៉ុណ្ណោះដែលអាចមានការកំណត់កម្រងព័ត៌មានដែលត្រូវរក្សាទុកឡើងវិញនៅក្នុងរោងចក្រដែលបានកំណត់ទុកជាមុន។

ការកំណត់ទម្រង់ឯកសារគ្រឿងចក្រតាមលំដាប់ដើម ត្រូវរក្សាទុកនៅក្នុងប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងចក្រ។ ការកែប្រែការកំណត់ទាំងនេះនឹងត្រូវបានរក្សាទុកនៅលើអេក្រង់។ ដើម្បីកំណត់ឡើងវិញនូវកម្រងព័ត៌មានទៅកាន់លំដាប់ដើមពីរោងចក្រ ចូរចុចប៊ូតុង Reset Profile។

ចូរប្រើ Help Center Onscreen Help ដើម្បីស្វែងយល់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពី Equipment Manager និង Machine Profile។

កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់

ឈ្មោះកម្រងព័ត៌មានត្រូវបានកំណត់ដោយស្វ័យប្រវត្តិផ្អែកតាមគ្រឿងបំពាក់ដែលចាប់បានដោយស្វ័យប្រវត្តិ និងមិនអាចរក្សាទុកបានឡើយ។ នៅលើគ្រឿងបំពាក់ដែលមិនមានប្រអប់បញ្ជា ឈ្មោះទម្រង់ឯកសារត្រូវកំណត់ដោយអ្នកបើកបរ។

អេក្រង់ G5 Display គាំទ្រប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ដែលបញ្ជាក់ទទួលស្គាល់ដោយ AEF (មូលនិធិអេឡិចត្រូនិកកសិឧស្សាហកម្ម) ។ ការប្រើប្រាស់ប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ចំនួនពីរត្រូវបានកំណត់ចំពោះការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងបំពាក់ផ្នែកខាងមុខមួយនិងផ្នែកខាងក្រោយមួយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ទីពីរមិនបង្ហាញនៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារទេ សូមប្រាកដថាបានឱ្យគេកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធតំណខាងមុខនៃគ្រឿងចក្រនេះ។

ការប្រើប្រាស់ប្រអប់បញ្ជាពហុ ISOBUS ជាគ្រឿងបំពាក់ខាងក្រោយគឺមិនគាំទ្រឡើយ។

ការរៀបចំថែកវ៉ែលកម្មនៃច្រកកាត់គ្រាប់ធញ្ញជាតិ

ដើម្បីកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធឱ្យបានត្រឹមត្រូវ និងភ្ជាប់ជញ្ជីង ISOBUS ដែលចាប់សញ្ញាបាន នឹងដែលត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងបំពាក់នេះគ្រាប់ធញ្ញជាតិ ចូរអានក្នុងឯកសារនេះ៖

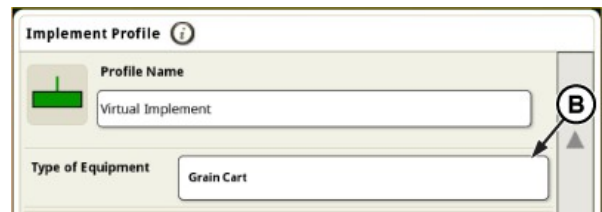
1. ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់
 - កំណត់ប្រភេទគ្រឿងបំពាក់ទៅកាន់រទេះគ្រាប់ធញ្ញជាតិ

CT47125,1705184704147-KM-13FEB26-1/5

- កំណត់ប្រតិបត្តិការទៅកាន់ការច្នៃឥកាត។

PC684073—UN—19SEP25

B—ប្រភេទគ្រឿងបរិក្ខារ



កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់

តទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1705184704147-KM-13FEB26-2/5

2. លក្ខខណ្ឌតម្រូវពិសេសសម្រាប់ដំឡើងរៀបចំបន្ថែមនៃ ផ្ទាំង Unverferth UHarvest Pro ISOBUS ដែលចាំបាច់ សម្រាប់ម៉ូដែល Unverferth UHarvest Pro ៖
- បញ្ជាក់ថាសូមអ្នក UHarvest Pro ត្រូវបានអាប់ដេតទៅ កាន់កំណែ 24.1.0.4 ឬថ្មីជាងនេះ។
 - នៅលើទំព័រ Unverferth ISOBUS VT ចូរប្រាកដថា ការកំណត់ "Enable Task Controller Communication (បើកទំនាក់ទំនងឧបករណ៍បញ្ជាកិច្ចការ)" ត្រូវបាន ជ្រើសរើស។

ការរក្សាទុកការកំណត់ទម្រង់ឯកសារ

ជ្រើសរើសប៊ូតុងរក្សាទុកដើម្បីរក្សាទុកការកំណត់ពីថេបទាំងអស់ និងបិទកម្មវិធីកម្រងព័ត៌មាននៃគ្រឿងបំពាក់។ មិនចាំបាច់ ចុចលើពាក្យ Save ឡើយនៅពេលប្តូរថេបទៅមក។

ការកំណត់កម្រងព័ត៌មានរបស់គ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានរក្សាទុក នៅលើអេក្រង់ស្របតាមកត្តានានាដូចខាងក្រោម៖

- ឈ្មោះកម្រងព័ត៌មាន
- ឈ្មោះ ISO របស់ប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ដែលចាប់សញ្ញា បាន

កំណត់ចំណាំ៖ កំណត់ការកំណត់មុនប្រតិបត្តិការនៅក្នុងប្រអប់ បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ ដូចជាការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយ មុនពេលកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់កម្រងព័ត៌មាន គ្រឿងបំពាក់។

ឈ្មោះ ISO ប្តូរនៅពេលការកំណត់ប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ មួយចំនួនផ្លាស់ប្តូរ។ ប្រការនេះរួមមានការប្តូរការកំណត់ ប្រអប់បញ្ជាវាងជី និងគ្រាប់ពូជ។

ការចាប់សញ្ញាការកំណត់ទម្រង់ឯកសារដោយស្វ័យប្រវត្តិ

កំណត់ចំណាំ៖ ការគ្រប់គ្រងផ្នែកត្រូវតែបិទដើម្បីចាប់សញ្ញា គ្រឿងចក្រដា SeedStar 2 ឬ SeedStar XP នៅពេលត្រូវ បានភ្ជាប់ទៅកាន់ត្រាក់ទ័រជាលើកដំបូង។ បន្ទាប់ពី មានការភ្ជាប់ជាលើកដំបូង គ្រឿងចក្រដាត្រូវចាប់សញ្ញា បានទោះជាផ្នែកគ្រប់គ្រងបើក ឬបិទក៏ដោយ។

ប្រសិនបើប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ត្រូវភ្ជាប់ ការកំណត់កម្រង ព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់ មួយចំនួនត្រូវកំណត់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ ដោយប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់។

ការផ្តល់សញ្ញាដែលបញ្ជាក់ថា "Implement Profile Created" ត្រូវ បង្ហាញឡើងជាលើកទីមួយដែលប្រអប់បញ្ជាត្រូវភ្ជាប់។ នៅពេលដែលគ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានភ្ជាប់ឡើងវិញនាពេល អនាគត វានឹងកំណត់ដោយឈ្មោះ ISO ហើយការកំណត់ កម្រងព័ត៌មានរបស់គ្រឿងបំពាក់របស់វាដែលបានរក្សាទុកនៅ លើអេក្រង់ត្រូវផ្អាក។

កំណត់ចំណាំ៖ ការព្រមាននេះបន្តលេចឡើងប្រសិនបើ "ការបង្កើតនៅពេលក្រោយ" ត្រូវបានជ្រើសរើសយក។

នៅពេលដែលគ្រឿងបំពាក់ណាមួយត្រូវបានភ្ជាប់ ដែលមិន ត្រូវបានទទួលស្គាល់ កម្រងព័ត៌មានមួយត្រូវតែបានបង្កើត ឡើងសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់នោះ។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងបន្ថែម គ្រឿងបំពាក់នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងបរិក្ខារដើម្បីបង្កើតកម្រង ព័ត៌មានរបស់គ្រឿងបំពាក់។

ដើម្បីមើល ISO Name ដែលចាប់សញ្ញាបាននាបច្ចុប្បន្ន ចូរជ្រើសយក Diagnostics Center > ថេប Controller Diagnostics > ជ្រើសយកប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ > ថេប Controller Info។

ផ្ទៀងផ្ទាត់រាល់ការកំណត់ដែលចាំបាច់ទាំងអស់មុនពេលធ្វើ

PC684072—UN—19SEP25



ថេបប្រតិបត្តិការ

A—ប្រភេទប្រតិបត្តិការ

ប្រតិបត្តិការ។ ចំណុចបំពេញការងារមិនត្រូវបានកំណត់ដោយ ស្វ័យប្រវត្តិឡើយ។

ប្រភេទនៃការភ្ជាប់

- ប្រភេទនៃការភ្ជាប់ ឬទំព័រ រៀបរាប់អំពីរបៀបដែល គ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានភ្ជាប់ទៅនឹងម៉ាស៊ីន និងត្រួតពិនិត្យ របៀបដែលអេក្រង់កំណត់ចលនារបស់គ្រឿងបំពាក់ដែល នៅខាងក្រោយម៉ាស៊ីន។
- ផែនទីនៃទីតាំងគ្របដណ្តប់ សំណុំឯកសារ និងការ ត្រួតពិនិត្យផ្នែក តម្រូវឱ្យមានការកំណត់ប្រភេទនៃការ ភ្ជាប់។
- **ភាពលយបញ្ជានាំ**
គ្រឿងបំពាក់មួយចំនួនមានតម្លៃកំណត់បញ្ជានាំដែល ភ្ជាប់ទៅនឹងតម្លៃកំណត់ខាងក្រោយបីចំណុចរបស់ គ្រឿងចក្រ។ ភាពលយសម្រាប់ទីតាំងបញ្ជានាំនេះត្រូវការ ជាចាំបាច់សម្រាប់អេក្រង់ក្នុងការកំណត់ចលនាគ្រឿង បំពាក់នៅខាងក្រោយគ្រឿងចក្រ។ ជម្រើសមាននៅពេល តម្លៃកំណត់បីចំណុចត្រូវជ្រើសរើសជាប្រភេទកំណត់។

ទទឹងការងារ

- ទទឹងនៃការធ្វើការ គឺជាទទឹងនៃតំបន់ដែលត្រូវបានភ្ជួរ ដាំ បាច ឬប្រមូលផលនៅច្រកនីមួយៗនៅពេលផ្នែកនោះ។ វាត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីបង្កើតផែនទីនៃទទឹងការងារ និងគណនាផ្ទៃដីដែលត្រូវបានធ្វើការ។ កម្មវិធីការណែនាំ ការគូរផែនទី និងចំនួនសរុបតំបន់តម្រូវឱ្យមានទទឹងនៃ ការធ្វើការ។

វិមាត្រ

- **ភាពលយមុខខាង**
ចម្ងាយផ្នែកចាប់ពីស្នូលកណ្តាលគ្រឿងចក្រទៅកាន់ ចំណុចកណ្តាលនៃទទឹងការងាររបស់គ្រឿងបំពាក់។ កម្មវិធី Guidance និង Mapping តម្រូវឱ្យមានការកំណត់ចំណុចលយ នៃផ្នែកម្ខាង។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលប្រើគ្រឿងបំពាក់ច្រើន នោះមានតែ ភាពលយមុខខាងសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ទី១ប៉ុណ្ណោះដែលត្រូវ បានប្រើប្រាស់។

ដើម្បីចៀសវាងកំហុសក្នុងការកំណត់ផែនទី ការរៀបចំ ឯកសារ និងការត្រួតពិនិត្យផ្នែក ចូរផ្តល់ភាពលយផ្នែកពី គ្រឿងបំពាក់ទាំងអស់ ហើយបញ្ចូលតម្លៃនោះសម្រាប់គ្រឿង បំពាក់ទីមួយ។ ឧទាហរណ៍ ប្រសិនបើគ្រឿងបំពាក់ទីមួយ មានប្រវែង 5.1 ស.ម (2 អ៊ីញ) ទៅខាងស្តាំ ហើយគ្រឿង បំពាក់ទីពីរមានប្រវែង 2.5 ស.ម (1 អ៊ីញ) ទៅខាងឆ្វេង ចូរបញ្ចូលប្រវែង 1.3 ស.ម (0.5 អ៊ីញ) ទៅខាងស្តាំ។

- **ចំណុចកណ្តាលនៃរង្វិល**

ចម្ងាយជាផ្លូវចាប់ពីចំណុចកំណត់ទៅដល់ចំណុចកណ្តាលនៃ រង្វិលរបស់គ្រឿងបំពាក់ ខណៈពេលស្ថិតនៅក្នុងទីតាំង បំពេញការងារ។ ជាធម្មតា នេះជាកន្លែងដែលផ្នែកមាន បន្ទុករបស់គ្រឿងបំពាក់ប៉ះនឹងដី។ ចំណុចកណ្តាលភាពលយ

រង្វិលមានសារៈសំខាន់ក្នុងការធ្វើកម្រិតសកម្មភាពសណ្តោងរបស់គ្រឿងបំពាក់នៅជុំវិញចំណុចកោងបានយ៉ាងត្រឹមត្រូវ។ AutoTrac Turn Automation, Mapping, និងការណែនាំគ្រឿងបំពាក់អស់កម្មវិធីទាញទិន្នន័យចំណុចកណ្តាលនៃការកំណត់រង្វិល។ យកលក្ខណៈផ្សេងៗទៀតចំណុចកណ្តាលនៃតម្លៃរង្វិលសម្រាប់ប្រតិបត្តិការត្រឹមត្រូវ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីជំនួយលើអេក្រង់។

• ចំណុចការងារ

ចម្ងាយជាផ្លូវពីចំណុចភ្ជាប់ទៅកាន់ចំណុចដែលប្រតិបត្តិការកើតឡើង ឧទាហរណ៍ កន្លែងដែលគ្រាប់ពូជ ឬផលិតផលត្រូវបានទម្លាក់ចុះ ដំណាំត្រូវបានប្រមូលផល ឬដីត្រូវបានក្តៅ។ កម្មវិធីគូរផែនទីតម្រូវឱ្យមានការកំណត់កន្លែងធ្វើការ។

• ភាពលយផ្នែក (គ្រឿងបំពាក់ ISOBUS)

ចម្ងាយជាផ្លូវពីចំណុចកណ្តាលនៃរង្វិលទៅកាន់ចំណុចដែលមានប្រតិបត្តិការកើតឡើង។ ឧទាហរណ៍ កន្លែងដែលគ្រាប់ពូជ ឬផលិតផលត្រូវបានទម្លាក់ចុះ ដំណាំត្រូវបានប្រមូលផល ឬដីត្រូវបានក្តៅ។ កម្មវិធីគូរផែនទីតម្រូវឱ្យមានការកំណត់ភាពលយនៃផ្នែកនានា។

ការកត់ត្រាការងារ

- ដំណើរការនៃការថតទុកកំណត់ពេលវេលាដែលការថតទុកផែនទី និងចំនួនសរុបនៃការបើក និងបិទម៉ូឌីនីវធ្វើការ។ មិនមានឧបករណ៍កត់ត្រាគ្រប់យ៉ាងសម្រាប់គ្រប់ប្រភេទគ្រឿងបំពាក់នោះឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅក្នុងម៉ូឌីនីវដែលដំណើរការដោយដៃ ប្រតិបត្តិការត្រូវតែរក្សាប្រតិបត្តិការកំណត់ត្រា ឬប្រតិបត្តិការដើម្បីបើក ឬបិទការថតទុកផែនទីនៃទិន្នន័យការងារ។

ការពន្យារមេកានិក

- ពន្យារមេកានិកគឺជាពេលវេលាមធ្យមសម្រាប់ឱ្យផលិតផលធ្លាក់ដល់ដីបន្ទាប់ពីការបញ្ចប់បិទ ឬបើក។ វាអាចត្រូវការឱ្យមានការផ្លាស់ប្តូរសម្រាប់ម៉ាស៊ីន គ្រឿងបំពាក់ និងការរួមបញ្ចូលគ្នានៃអេក្រង់នីមួយៗ។ កម្មវិធីគូរផែនទីតម្រូវឱ្យមានការកំណត់ការពន្យារមេកានិក។ ការកំណត់នានាមានសារៈសំខាន់សម្រាប់ការអនុវត្តការត្រួតពិនិត្យផ្ទៃក្នុង។

កំណត់ចំណាំ៖ ឧបករណ៍បញ្ចូលមួយចំនួនអាចភ្ជាប់ជាមួយអេក្រង់នេះតាមបែបឌីណាមិកដោយផ្អែកលើចំណុចការងារគ្រឿងបំពាក់ដែលបានស្គាល់ និងតម្លៃវិមាត្រដើម្បីគណនាតម្លៃពន្យារមេកានិកដោយស្វ័យប្រវត្តិ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដែនបញ្ចូលដែលបិទដំណើរការដែលឧបករណ៍បញ្ចប់កំពុងធ្វើអនុវត្តតាមបែបឌីណាមិកជាមួយអេក្រង់ដើម្បីអាបដេតបារ៉ាម៉ែត្រពន្យារមេកានិក។

ប្រើ Help Center Onscreen Help ដើម្បីស្វែងយល់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ នឹងកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់។

CT47125, 1705184704147-KM-13FEB26-4/5

ជម្រើសកំណត់ឡើងវិញសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ ISOBUS

PC697601—UN—11FEB26

អាយខនកំណត់ឡើងវិញ "A" ត្រូវបានបង្ហាញនៅជិតការកំណត់នីមួយៗដែលត្រូវបានប្តូរដោយដៃ និងរក្សាទុក។ ប្រសិនបើកម្រងព័ត៌មានត្រូវបានកែប្រែមិនបានរក្សាទុកនៅឡើយនោះអាយខនកំណត់ឡើងវិញ (Reset) មិនត្រូវបានបង្ហាញសម្រាប់ការកំណត់ទាំងនោះឡើយ។ នៅពេលការកំណត់មួយឬច្រើននៅក្នុងកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានកែ ហើយកម្រងព័ត៌មានត្រូវបានរក្សាទុក អ្នកប្រើប្រាស់អាចកំណត់ការកំណត់ដែលបានកែនីមួយៗដាច់ដោយឡែក ឬកំណត់ការកំណត់ទាំងអស់ទៅលំដាប់ដើមដោយប្រើ "B"។

A—ប៊ូតុងកំណត់ឡើងវិញ

B—កម្រងព័ត៌មានកំណត់ឡើងវិញ



ប៊ូតុងកំណត់ឡើងវិញ



ទីតាំងប៊ូតុងកំណត់ឡើងវិញ

CT47125, 1705184704147-KM-13FEB26-5/5

ការជ្រើសរើសរាលស្រែ

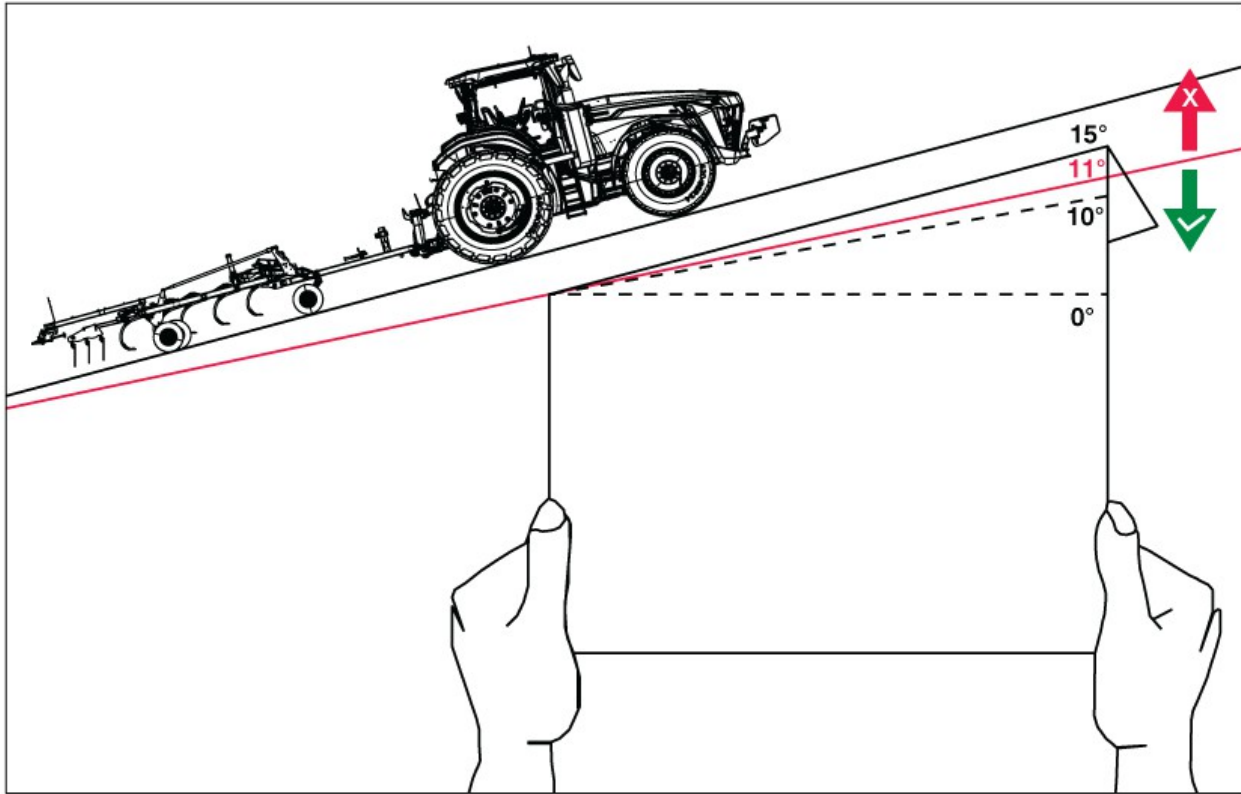
រាលស្រែដែលបានជ្រើសរើសសម្រាប់ប្រតិបត្តិការស្វ័យភាពត្រូវតែពិចារណាដោយប្រុងប្រយ័ត្ន។ កត្តាដែលនាំឱ្យរាលស្រែសម្រាប់ប្រតិបត្តិការស្វ័យភាពរួមមាន៖

- ស្ថានភាពផ្ទៃដីរាបស្មើ (រហូតដល់ជម្រាល 11°)។ នៅក្នុង

លក្ខខណ្ឌជម្រាល ប្រព័ន្ធអាចកំណត់ល្បឿនខាងក្រោមការកំណត់ល្បឿនរបស់ប្រតិបត្តិការ។

សំខាន់៖ ហាមប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រនៅលើរាលស្រែដែលលើសពី 11 ដឺក្រេ/ជម្រាលចំណាត់ថ្នាក់ 20 ភាគរយ។

ZIDXK1X,1759921925938-KM-28OCT25-1/6

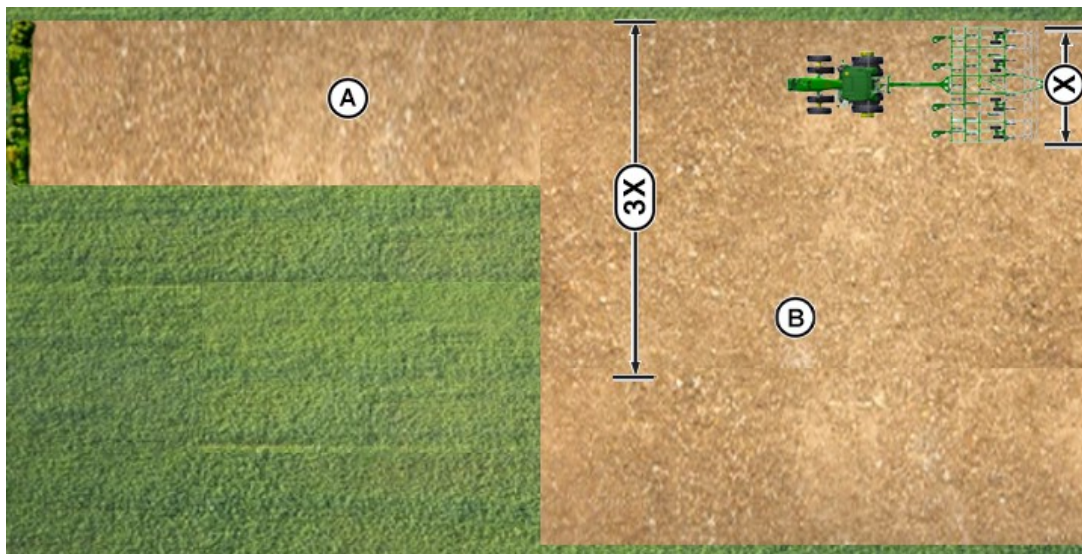


PC620804—UN—27AUG24

គ្រឿងចក្រដែលលើសពីជម្រាល

កទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXK1X,1759921925938-KM-28OCT25-2/6



APY80354R—UN—02MAR23

តំបន់វាលស្រែដែលអាចបំពេញការងារបាន

A—តំបន់វាលស្រែដែលមិនអនុញ្ញាតដោយស្វ័យភាព (គឺជា 3X) B—តំបន់វាលស្រែដែលអនុញ្ញាតដោយស្វ័យភាព (លើសពី 3X) X—ទទឹងគ្រឿងបំពាក់

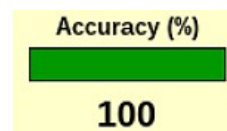
- តំបន់វាលស្រែដែលអាចបំពេញការងារបានមានទទឹងយ៉ាងតិច 3 ដងនៃគ្រឿងបំពាក់។

សំខាន់៖ ការព្យាយាមបញ្ចូលតំបន់មួយដែលតូចជាងបីដងនៃទទឹងគ្រឿងបំពាក់អាចបណ្តាលឱ្យមានស្ថានភាពកាត់ប្រុងខាងក្រៅ និងប្រព័ន្ធស្វ័យភាពដែលឈប់នៅក្នុងតំបន់ទ្រនាប់។

ZID XK1X,1759921925938-KM-28OCT25-3/6

- ការគ្របដណ្តប់សញ្ញា StarFire នៅត្រឹម ឬលើសសន្ទស្សន៍ភាពត្រឹមត្រូវសកល 80% (GAI)

APY80304—UN—01FEB23

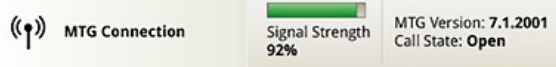


សន្ទស្សន៍ភាពត្រឹមត្រូវសកល

ZID XK1X,1759921925938-KM-28OCT25-4/6

- ការគ្របដណ្តប់សញ្ញាចល័តលើសពី 80%

APY80305—UN—01FEB23



ការគ្របដណ្តប់សញ្ញាចល័ត

តទៅទំព័របន្ទាប់

ZID XK1X,1759921925938-KM-28OCT25-5/6

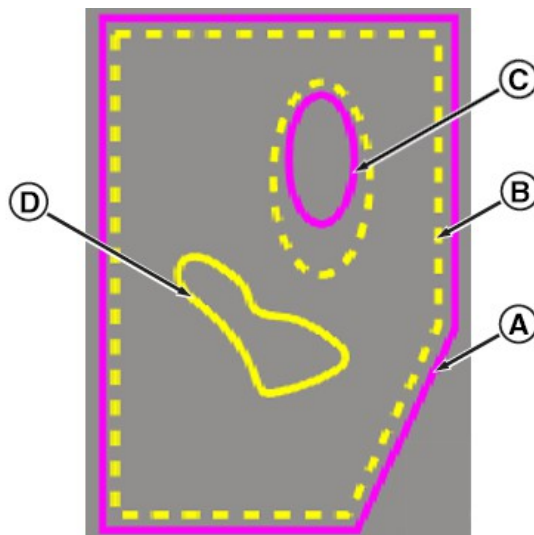
- ឧបសគ្គខាងក្នុងដែលបានកំណត់ផែនទី (ឧទា. ផ្លូវទឹក ដែលមុន និងរចនាសម្ព័ន្ធអចិន្ត្រៃយ៍)

សំខាន់៖ កុំបង្កើតច្រកផ្លូវដោយព្រំដែនខាងក្រៅភ្ជាប់ ទៅនឹងផែនទីជាច្រើន។

- វាលស្រែដែលមានមុំដានក្រង់ទោល (ឧទា. វាលស្រែទាំងមូល គឺ 5° ខាងជើង។)
- វាលស្រែដែលអនុញ្ញាតចំពោះព្រំដែនក្បាលដីសម្រាប់គន្លង ក្បាលដីបីឬច្រើន

A—ព្រំដែនខាងក្រៅស្វ័យភាព
B—ព្រំប្រទល់ក្បាលដី

C—ព្រំដែនដែលមិនអាចឆ្លងកាត់
បានខាងក្នុង
D—ព្រំដែនដែលអាចឆ្លងកាត់
បានខាងក្នុង



APY80306—UN—01FEB23

ឧបសគ្គខាងក្នុងដែលបានកំណត់ផែនទី

ZIDXK1X,1759921925938-KM-28OCT25-6/6

ការរៀបចំវាលស្រែ

វាលស្រែត្រូវតែមិនមានវត្ថុដែលអាចចល័តបាន។ ការទុកដាក់ វត្ថុណាមួយចោលដោយចេតនានៅក្នុងវាលស្រែគួរមានព្រំដែន ដែលបានគូសនៅជុំវិញវត្ថុទាំងនោះ។ ប្រព័ន្ធចាប់សញ្ញា មិនមែនជាការជំនួសសម្រាប់ការគូរផែនទីព្រំដែនឡើយ។ វត្ថុ ដែលមិនបានគូរផែនទីអាចបំពេញការងារតាមរយៈ ឬ បណ្តាលឱ្យឈប់ដោយមិនចាំបាច់។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើប្រព័ន្ធចាប់សញ្ញាការរអិលកង់ ខ្លាំងពេក គ្រាក់ទីរនឹងឈប់។

កំណត់ចំណាំ៖ ដំណាក់ទឹកនៅក្នុងវាលស្រែអាចបណ្តាលឱ្យ ជូនដំណឹងពីការចាប់សញ្ញាវត្ថុ។

ZIDXK1X,1759921923323-KM-28OCT25-1/1

ការដ្ឋាន និងព្រំដែន

PC28766—UN—25AUG22

ឈ្មោះការដ្ឋានត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីរៀបចំព័ត៌មាន ធ្វើដូច្នេះ វាជាការសំខាន់ណាស់ក្នុងការស្វែងរក និងប្រើប្រាស់ ទិន្នន័យ ដូចជាបន្ទាត់នៃការណែនាំជាដើម។ ការប្រើប្រាស់ ឈ្មោះទីតាំងតាមជម្រើស ហើយ “---” និងលេចឡើងសម្រាប់ ឈ្មោះដែលមិនត្រូវបានកំណត់។



កម្មវិធីរាល់ស្រែ និងព្រំដែន

ចូរប្រើកម្មវិធីរាល់ស្រែ និងព្រំដែនដើម្បី៖

- ជ្រើសរើសឈ្មោះទីតាំងទីតាំងដែលត្រូវបានប្រើប្រាស់សម្រាប់ រាល់កម្មវិធីផ្សេងទៀតទាំងអស់។
- បង្កើតឈ្មោះ កសិដ្ឋាន ឬទីតាំង។
- ប្តូរឈ្មោះអតិថិជន កសិដ្ឋាន ឬការដ្ឋាន។
- ភ្ជាប់ទំនាក់ទំនងទីតាំងទៅកាន់កសិដ្ឋាន ឬអតិថិជន ខុសគ្នាម្នាក់។
- លុបអតិថិជន កសិដ្ឋាន ឬការដ្ឋាន។
- បង្កើតប្រព័ន្ធ និងសំណុំប្រព័ន្ធ។

ចុចប្រអប់ Client, Farm, and Field ដើម្បីកំណត់ទីតាំង បច្ចុប្បន្ន និងជ្រើសរើសឈ្មោះការដ្ឋានដែលត្រូវប្រើសម្រាប់ រាល់កម្មវិធីផ្សេងទៀតទាំងអស់។

កំណត់ចំណាំ៖ លោកអ្នកចាំបាច់ត្រូវកត់ត្រាទិន្នន័យនៅក្រោម អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋានត្រឹមត្រូវ ប្រសិនបើ ចាត់ចែងទិន្នន័យដោយប្រើ John Deere Operations Center។

ការរួមបញ្ចូលគ្នាជាមួយការណែនាំ

- គេអាចភ្ជាប់ការដ្ឋានទៅនឹងដាននាំផ្លូវនៅពេលដានត្រូវ បានបង្កើតឡើង ឬដោយកែតម្រូវដាន។

- បញ្ជីផ្តល់នូវការណែនាំអាចត្រូវបានចម្រោះតាមឈ្មោះ ការដ្ឋាន។

ម៉ូឌុលទំព័រដំណើរការ

ម៉ូឌុលទីតាំងសម្រាប់កម្មវិធី Fields មាននៅក្នុងកម្មវិធី Layout Manager ។ វាអាចរកបាននៅលើទំព័រដំណើរការ ការណែនាំដែលបានកំណត់ជាស្រេច ហើយវាអាចត្រូវបានបន្ថែម ទៅលើទំព័រដំណើរការណាមួយ។

ជ្រើសយកទីតាំងក្នុងម៉ូឌុលទីតាំងទៅ៖

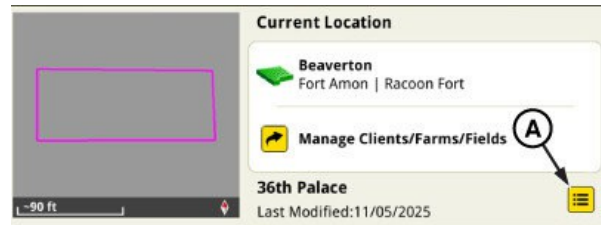
- បញ្ជីផ្តល់ឈ្មោះអំពីតម្រង។
- ភ្ជាប់ទំនាក់ទំនងផ្ទៃក្នុងទៅកាន់ទីតាំង នៅពេលដែលវាត្រូវ បានបង្កើតឡើង។
- ចាប់ផ្តើមទិន្នន័យការងារថ្មី ឬទិន្នន័យការងារបន្តពីមុន។

ចូលទៅកាន់កម្មវិធី Fields & Boundaries

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចុចលើកម្មវិធី Fields & Boundaries ។

CH177NN,1738323754322-KM-12FEB26-1/10

A—អាយខនបញ្ជី

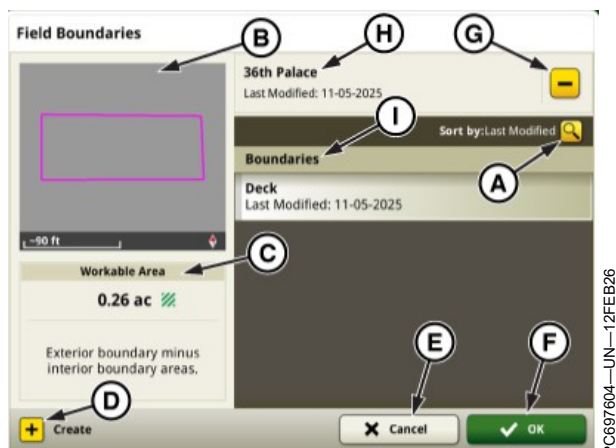


អាយខនបញ្ជី

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1738323754322-KM-12FEB26-2/10

កំណត់ចំណាំ៖ ការជ្រើសរើសព្រំដែនសកម្មបច្ចុប្បន្ននៅក្នុង
Operations Center មិនអាបំដេកព្រំដែនដែលបាន
 ជ្រើសរើសសម្រាប់អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងវាលស្រែដោយ
 ឆ្ងាយប្រវត្តិឡើយ។ ការជ្រើសរើសព្រំដែនត្រូវតែធ្វើឡើង
 ដោយដៃ។



ព្រំដែនការដ្ឋាន

- A—កញ្ចក់ពង្រីក៖ ញែក ឬបោះ
ត្រាំនៃនីមួយៗនៃធាតុគីមី
នីមួយៗផ្សេងៗ

B—ផ្នែកខាងលើ៖ ត្រាំនៃនីមួយៗ
បច្ចុប្បន្នសម័យ ឬត្រាំនៃនីមួយៗ
នៃលទ្ធផលនៃការស្រាវជ្រាវ

C—គំបន់នៃលទ្ធផលនៃការស្រាវជ្រាវ
បាន៖ គំបន់នៃលទ្ធផលនៃការស្រាវជ្រាវ
នៃលទ្ធផលនៃការស្រាវជ្រាវ
ត្រាំនៃនីមួយៗ

D—ប៉ូតង់ស្យែលប្រើប្រាស់៖ ប្រើប្រាស់
បង្កើតត្រាំនៃនីមួយៗ

E—បោះបង្គោល៖ បោះបង្គោល
ត្រាំនៃនីមួយៗ ឬការផ្លាស់ប្តូរ
ណាមួយ

F—ខាតបង់៖ ខាតបង់
ការផ្លាស់ប្តូរការប្រើប្រាស់នៃនីមួយៗ
ត្រាំនៃនីមួយៗ

G—ប៉ូតង់ស្យែលប្រើប្រាស់៖ ប្រើប្រាស់
ការប្រើប្រាស់ត្រាំនៃនីមួយៗ
បច្ចុប្បន្ន

H—ការប្រើប្រាស់ត្រាំនៃនីមួយៗ
បច្ចុប្បន្ន

I—ត្រាំនៃនីមួយៗនៃលទ្ធផលនៃការស្រាវជ្រាវ

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN.1738323754322-KM-12FEB26-3/10

គ្រប់គ្រងអតិថិជន/កសិដ្ឋាន/ការដ្ឋាន

PC28767—UN—25AUG22

ការរៀបចំការដ្ឋាន

ប្រើប្រាស់លំដាប់លំដោយដូចខាងក្រោមដើម្បីជួយរៀបចំទិន្នន័យ៖

- ភ្ញៀវ (A) គឺជាកម្រិតខ្ពស់បំផុតនៃការរៀបចំ។
- ដីចម្ការ (B) គឺជាកម្រិតកណ្តាលនៃការរៀបចំ។ កសិដ្ឋានអាចពាក់ព័ន្ធនឹងអតិថិជន។
- តំបន់ (C) គឺជាកម្រិតមូលដ្ឋាននៃការរៀបចំ។ ការដ្ឋានអាចពាក់ព័ន្ធនឹងកសិដ្ឋាននិងអតិថិជន។

លំដាប់លំដោយដ៏តឹងរឹងគឺមិនចាំបាច់ ទោះបីជាគេអាចប្រើប្រាស់តែឈ្មោះការដ្ឋាន ហើយទុកឈ្មោះអតិថិជននិងកសិដ្ឋានឱ្យនៅទំនេរ។ គេអាចសូម្បីតែមិនប្រើប្រាស់ឈ្មោះតំបន់ទាល់តែសោះផងដែរ។

ការសម្រេចចិត្តទាំងនេះផ្អែកលើចំនួនទិន្នន័យដែលត្រូវបានរក្សាទុក។ ទិន្នន័យកាន់តែច្រើនត្រូវការរចនាសម្ព័ន្ធដើម្បីស្វែងរកផ្នែកនានា។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅលើអេក្រង់ *John Deere* កាលពីមុន ផែនទីនិងខ្សែបន្ទាត់នៃការណែនាំត្រូវបានរក្សាទុកដោយផ្អែកលើឈ្មោះតំបន់។ នៅលើអេក្រង់ *G5 Display*, ទិន្នន័យត្រូវបានរក្សាទុកជាចំណុចនៃរយៈទទឹង និងរយៈបណ្តោយ។ ឈ្មោះតំបន់គឺត្រូវការតែជាវិធីក្នុងការដាក់តម្រងទិន្នន័យប៉ុណ្ណោះ។

ជ្រើសរើសនិងប្រោះឈ្មោះ

នៅក្នុងលំដាប់លំដោយនៃភ្ញៀវ ដីចម្ការ និងតំបន់ ជ្រើសរើសភ្ញៀវ និងដីចម្ការ ដើម្បីស្វែងរកតំបន់នានា។

1. ចុចថែប Client។
2. ពីបញ្ជី ជ្រើសរើសភ្ញៀវ។ ឈ្មោះអតិថិជនត្រូវបានបង្ហាញនៅលើថែប Client។
3. ថែប ដីចម្ការ នឹងត្រូវបានបង្ហាញដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ មានតែកសិដ្ឋានដែលពាក់ព័ន្ធនឹងអតិថិជនប៉ុណ្ណោះគឺត្រូវបានរៀបរាប់។
4. ពីបញ្ជី ជ្រើសរើសដីចម្ការ។ ឈ្មោះកសិដ្ឋាន គឺត្រូវបានបង្ហាញនៅលើថែបកសិដ្ឋាន។
5. ថែប តំបន់ នឹងត្រូវបានបង្ហាញដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ មានតែតំបន់ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងអតិថិជន និងកសិដ្ឋានប៉ុណ្ណោះគឺត្រូវបានបង្ហាញ។ ជ្រើសរើសតំបន់។

យកចេញតម្រង

យកចេញតម្រងតាមរយៈការជ្រើសរើសប៊ូតុង ជម្រះការជ្រើសរើស។



(A)



(B)



(C)

A—អតិថិជន
B—កសិដ្ឋាន

C—ការដ្ឋាន

បង្កើតនិងកែតម្រូវឈ្មោះ

កំណត់ចំណាំ៖ ភ្ញៀវ ដីចម្ការ និងតំបន់នានា មិនគួរត្រូវបានប្តូរឈ្មោះឡើយ បន្ទាប់ពីទិន្នន័យត្រូវបានរក្សាទុក។ ប្រសិនបើបានប្តូរ វានឹងប្តូរឈ្មោះនៅកន្លែងផ្សេងទៀតដូចជានៅមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ *John Deere* ជាដើម។

ឈ្មោះរបស់ភ្ញៀវ ដីចម្ការ និងតំបន់នានាមិនអាចស្តង់ដារឡើយ។ ឈ្មោះដែលពាក់ព័ន្ធនឹងភ្ញៀវ និងដីចម្ការខុសៗគ្នាត្រូវមានតែមួយគត់។

ថែបអតិថិជននិងកសិដ្ឋាន

នៅពេលចុចថែប Client ឬ Farm, ចូរចុចប៊ូតុង Edit នៅផ្នែកខាងក្រោមទំព័រដើម្បីបង្ហាញបញ្ជីកែសម្រួលអតិថិជន (Edit Client) ឬ បញ្ជីកែសម្រួលកសិដ្ឋាន (Edit Farm)។

នៅលើបញ្ជីណាមួយ ជ្រើសរើសឈ្មោះភ្ញៀវ ឬដីចម្ការ ដើម្បីកែសម្រួលវា ឬជ្រើសរើសប៊ូតុងថ្មីនៅផ្នែកខាងក្រោមនៃទំព័រដើម្បីបង្កើតឈ្មោះ។

ថែបការដ្ឋាន

នៅពេលចុចថែប Field (ការដ្ឋាន) ចូរគូសសម្គាល់ឈ្មោះផ្នែកនិងចុចប៊ូតុង Edit ដើម្បីកែសម្រួលផ្នែកណាមួយ។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងថ្មីនៅផ្នែកខាងក្រោមនៃទំព័រដើម្បីបង្កើតឈ្មោះ។

លុបឈ្មោះ

ដើម្បីលុបឈ្មោះ កែសម្រួលអតិថិជន កសិដ្ឋាន ឬការដ្ឋាន និងចុចប៊ូតុងលុបនៅលើទំព័រកែសម្រួល។

- ការលុបអតិថិជនចេញក៏លុបកសិដ្ឋាន និងការដ្ឋានទាំងអស់ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងអតិថិជនផងដែរ។
- ការលុបកសិដ្ឋានចេញក៏លុបការដ្ឋានទាំងអស់ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងដីចម្ការផងដែរ។

កទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1738323754322-KM-12FEB26-4/10

ព្រំដែនការដ្ឋាន

ព្រំដែនខាងក្រៅ (A) កត់សម្គាល់អំពីព័រម៉ែត្ររបស់ទីវាលណាមួយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការបង្កើតនិងប្រើប្រាស់ព្រំដែនខាងក្នុងតម្រូវឱ្យមានព្រំដែនខាងក្រៅ។

ព្រំដែនខាងក្នុងកំណត់ចំណុចសំខាន់ៗនៃការដ្ឋាន។ ព្រំប្រទល់ទាំងនេះមានប្រភេទដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌ផ្កាឈូក) (B) ឬឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌លឿង) (C)។ ឧទាហរណ៍មួយនៃព្រំដែនដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន គឺអណ្តូង ខណៈពេលដែលឧទាហរណ៍មួយនៃព្រំដែនដែលអាចឆ្លងកាត់បាន គឺផ្លូវទឹក។

ព្រំដែនទីបួន (ក្រចកពណ៌លឿង) (D) សម្គាល់តំបន់ទីវាលដែលមានផ្លូវបញ្ចប់ ឬផ្លូវសម្រាប់បត់។ ព្រំដែនទាំងនេះត្រូវបានបង្កើតឡើងនៅខាងក្នុងព្រំដែនផ្នែកខាងក្រៅ និងជុំវិញព្រំដែនផ្នែកខាងក្នុងដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន។

នៅពេលប្រើប្រាស់ជាមួយឧបករណ៍គ្រប់គ្រងផ្នែក ព្រំប្រទល់ទប់ស្កាត់ការប្រើប្រាស់ផលិតផលខាងក្នុងតំបន់ដែលបានសម្គាល់នៃការដ្ឋាន និងផ្នែកខាងក្រៅការដ្ឋាន។

ការគណនាផ្ទៃក្រឡា

តំបន់ព្រំដែនបានស្ថានភាពត្រូវបានគណនានៅលើយន្តហោះនៅក្នុងលំហពិរម្យនៅលើផ្ទៃរាបស្មើ។ រាល់តំបន់ព្រំដែនផ្នែកខាងក្នុងដែលសកម្មទាំងអស់ត្រូវបានដកចេញពីតំបន់ព្រំដែនផ្នែកខាងក្រៅ។ ការកែប្រែរយៈកម្ពស់មិនត្រូវបានប្រើប្រាស់នៅក្នុងការគណនាតំបន់ព្រំដែននោះទេ។

Work Totals រួមបញ្ចូលទាំងការកែប្រែរយៈកម្ពស់នៅក្នុងតំបន់ដែលធ្វើការងារសរុបផងដែរ។ ដោយសារការគណនាខុសគ្នាព្រំដែន និងចំនួនសរុបនៃការងារមានការប្រែប្រួល។

ការបង្កើតព្រំដែនដោយប្រើផែនទីគ្របដណ្តប់ទាមទារនូវចំណុចដូចតទៅ៖

- ឈ្មោះការដ្ឋាន
- ផែនទីគ្របដណ្តប់ដែលគ្មានចន្លោះគ្របដណ្តប់នៅជុំវិញផ្នែកខាងក្រៅនៃការដ្ឋាន

ការបង្កើតព្រំដែនបើកបរទាមទារនូវចំណុចដូចតទៅ៖

- ឈ្មោះការដ្ឋាន
- StarFire Receiver ដែលមានសញ្ញា SF1 ឬសញ្ញាស្រដៀង

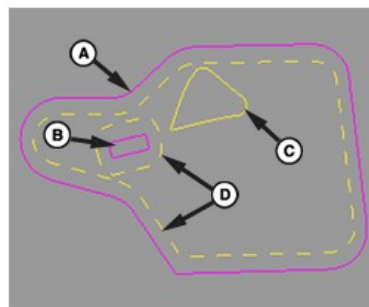
ការបង្កើតព្រំដែនស្វ័យភាពមួយទាមទារនូវចំណុចដូចតទៅ៖

- ឈ្មោះការដ្ឋាន
- ព្រំប្រទល់ដែលបានបើកបរ
- StarFire 7000/7500 Receiver ដែលប្រើសញ្ញា SF-RTK/RTK

ព្រំដែនស្វ័យភាព

ព្រំដែនស្វ័យភាពគឺជាព្រំដែនគុណភាពខ្ពស់ដែលមានលក្ខណៈអាចផ្សាយឡើងវិញ និងត្រូវបានកត់ត្រាទុកដើម្បីបំពេញតាមលក្ខខណ្ឌតម្រូវសុវត្ថិភាពដែលបានកំណត់សម្រាប់ប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព។

ព្រំដែនស្វ័យភាពត្រូវតែជាព្រំដែនបើកបរដែលបានកត់ត្រាដោយប្រើ StarFire 7000/7500 Receiver និងអេក្រង់ Generation 4/G5 ដើម្បីផ្តល់ភាពត្រឹមត្រូវ និងលទ្ធភាពផ្សាយបន្តសម្រាប់ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្ម និងស្វ័យភាពពេញ។ ព័ត៌មាននេះ



- A—ព្រំប្រទល់ខាងក្រៅ (ពណ៌ផ្កាឈូក)
B—ព្រំប្រទល់ខាងក្នុងដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌ផ្កាឈូក)
C—ព្រំប្រទល់ខាងក្នុងដែលអាចឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌លឿង)
D—ព្រំប្រទល់ទីវាល (ពណ៌លឿង)

ត្រូវបានចាប់យក និងរក្សាទុកជាមួយទិន្នន័យនានានៅពេលកត់ត្រាព្រំដែនបើកបរ។

ព្រំដែនស្វ័យភាពត្រូវបានកំណត់ដោយពណ៌ខៀវ និងបង្ហាញអោយខុសស្វ័យភាពពណ៌ខៀវនៅជិតនឹងឈ្មោះ ឬប្រភេទព្រំដែន។

ព្រំដែននានាដែលមិនបំពេញតាមសេចក្តីត្រូវសម្រាប់ស្វ័យភាពត្រូវបានកំណត់ដោយពណ៌ទឹកក្រូច និងបង្ហាញអោយខុសស្វ័យភាពពណ៌ខ្មៅនៅជិតនឹងឈ្មោះ ឬប្រភេទព្រំដែន។

បន្ទាត់ក្រចកកំណត់ការព្យាករណ៍អំពីគុណភាពនៃបន្ទាត់ព្រំដែននោះប្រសិនបើប្រតិបត្តិការត្រូវបំពេញសកម្មភាពដែលមានបន្ទាបដូចជាការចុច Save (រក្សាទុក) ជាដើម។

ឧទាហរណ៍ ពេលកំពុងថត បន្ទាត់ក្រចកបង្ហាញបច្ចុប្បន្នទៅនឹងចំណុចផ្តើមថត។ បន្ទាត់ក្រចកបង្ហាញពណ៌ ខៀវ ឬទឹកក្រូច អាស្រ័យលើបញ្ហាថាតើបន្ទាត់នោះជាស្វ័យភាព (ខៀវ) ឬមិនមែនស្វ័យភាព (ទឹកក្រូច) ប្រសិនបើព្រំដែនត្រូវបានរក្សាទុកនៅពេលនោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ ចំណុចបច្ចុប្បន្នត្រូវតែស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 100 ម (329 ហ្វីត) ពីចំណុចផ្តើមថត និងលក្ខខណ្ឌតម្រូវទាំងអស់ត្រូវតែបំពេញតាមដើម្បីឱ្យបន្ទាត់នោះជាស្វ័យភាព (ខៀវ)។

នៅពេលផ្អាកថត បន្ទាត់ក្រចកបង្ហាញបច្ចុប្បន្នទៅនឹងចំណុចដែលការថតត្រូវបានផ្អាក។ បន្ទាត់ក្រចកបង្ហាញពណ៌ ខៀវ ឬទឹកក្រូច អាស្រ័យលើថាតើបន្ទាត់នោះគឺជាស្វ័យភាព (ខៀវ) ឬមិនមែនស្វ័យភាព (ទឹកក្រូច) ប្រសិនបើការថតត្រូវបានបន្តនៅក្នុងខណៈនោះ។

ទិន្នភាពរួមនៃព្រំដែនស្វ័យភាព

កំណត់ចំណាំ៖ ព្រំដែនដែលប្រើសម្រាប់ប្រព័ន្ធស្វ័យភាពត្រូវតែបំពេញតាមលក្ខខណ្ឌតម្រូវខាងស្វ័យភាព។ អានអំពីលក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់គូសផែនទីព្រំដែនការដ្ឋានស្វ័យភាពនៅក្នុងផ្នែកនេះ។

ព្រំដែនស្វ័យភាពត្រឹមត្រូវអនុញ្ញាតឱ្យប្រព័ន្ធស្វ័យភាពបំពេញមុខងារដោយសុវត្ថិភាពនិងច្បាស់លាស់។ ព្រំដែនការដ្ឋានត្រូវបានប្រើជាចំណុចយោងសម្រាប់ផលិតផលទាំងនេះ។ ភាពត្រឹមត្រូវគឺជាគន្លឹះទៅរកភាពជោគជ័យ និងការគ្រប់គ្រងគ្រាក់ទីរយោងច្បាស់លាស់។

ប្រព័ន្ធស្វ័យភាពប្រើប្រាស់ព្រំដែនស្វ័យភាពដែលត្រូវបានជុំវិញ

PC28768—UN—25AUG22

សម្រាប់ផ្នែកខាងក្រៅ និងព្រំដែនដែលមិនអាចរំលងបាន ដើម្បីរកកាតាមរាល់ស្រដៀងគ្នា និងនៅតែស្ថិតនៅ ខាងក្នុងតំបន់ការងារដែលបានកំណត់។ ព្រំដែននានាដែលមិន បំពេញតាមសេចក្តីត្រូវសម្រាប់ស្វ័យភាពត្រូវបានកំណត់ដោយ ពណ៌ទឹកក្រូច ឬពណ៌ក្រហម។

គុណភាព បង្ហាញ	មិនមែនស្វ័យភាព			ស្វ័យភាព
គុណភាព Operations Center	មិន ស្គាល់	មូលដ្ឋាន	កម្រិតខ្ពស់	ស្វ័យភាព
វិធីសាស្ត្រ	-	- បានផ្ទេរចូល - បានគូរដៃ - ពីប្រតិបត្តិការ កន្លងមក - ដែលបាន បើកបរ	ដែលបាន បើកបរ	ដែលបាន បើកបរ
ម៉ូឌុលកែតម្រូវ	-	- បានបង្កើត ជាឌីជីថល - SF1 - SF2	- SF3 - RTK - RTKX - mRTK - SF-RTK	- RTK - RTKX - SF-RTK
លក្ខខណ្ឌតម្រូវបន្ថែម	មិនមាន	មិនមាន	មិនមាន	ធាតុទាំងអស់ នៅលើបញ្ជី ផ្ទៀងផ្ទាត់ ព័ត៌មាន លក្ខខណ្ឌតម្រូវ បំពេញ។
ការកែ	មិន ហាមឃាត់ ការកែ	មិនហាមឃាត់ ការកែ	មិនហាមឃាត់ ការកែ	ការកែដែល បង្រួមព្រំដែន ត្រូវបាន អនុញ្ញាត។ ការកែដែល ពង្រីកព្រំដែន មិនត្រូវបាន អនុញ្ញាត។
ករណី ប្រើប្រាស់ដែល បានណែនាំ	ប្រើប្រាស់ តាម ឆន្ទៈទាន- សិទ្ធិ	- ផែនទី - ការ រាយការណ៍ - ការចាប់ សញ្ញារាល់ស្រែ - អាគាសធាតុ - ឡធីស្ទិក - ល្បឿនលើដី តាម ការព្យាយាម- ណ៍ - ស្វ័យប្រតិ កម្ម	- កម្មវិធី គ្រប់គ្រង ផ្នែក - AutoTrac (ដាន ព្រំដែន) - AutoTrac Turn Automation - ការណែនាំ គ្រឿង បំពាក់ AutoTrac - AutoPath (ដុវ) - AutoPath (ព្រំដែន) - សមភាព កម្ម គូររឿងច- ក្រ	ការណែនាំ ជាន់ខ្ពស់ ទាំងអស់ថែម ស្វ័យភាព គុណភាព ព្រំដែន ស្វ័យភាពគឺជា លក្ខខណ្ឌតម្រូវ មួយសម្រាប់ ប្រើប្រាស់ ជាមួយ ដំណោះស្រាយ ស្វ័យភាព (Autonomous Solutions)។
ពណ៌ព្រំដែន នៅពេល កត់ត្រា	ក្រហម	ក្រហម	ទឹកក្រូច	ខៀវ

ប្រសិនបើភាពត្រឹមត្រូវនៃការកត់ត្រាព្រំដែនធ្លាក់ចុះក្រោម

80% នោះព្រំដែនដែលបានកត់ត្រានឹងលែងមានសមត្ថភាព ខាងស្វ័យភាពទៀតហើយ។

ខាងក្រោមនេះអាចបណ្តាលឱ្យភាពត្រឹមត្រូវនៃការកត់ត្រា ព្រំដែនធ្លាក់ចុះក្រោម 80%:

1. ការដាក់ស្រមោល
2. ការក្រិត TCM តាមខ្នាតមិនត្រូវបានធ្វើឡើងនៅលើគ្រឿង ទទួលឡើយ។
3. ពេលវេលាទទួលសញ្ញាគ្រឿងទទួលមិនគ្រប់គ្រាន់។
4. ទិសដៅដំឡើងគ្រឿងទទួលបានផ្លាស់ប្តូរ។
5. គ្រឿងទទួលថ្មីត្រូវបានដំឡើង។
6. គ្រឿងទទួលត្រូវបានភ្ជាប់ឡើងវិញ។
7. វិមាត្រភាពលយគ្រឿងទទួលបានផ្លាស់ប្តូរ។

! ប្រយ័ត្ន៖ ជៀសវាងកុំឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់ ឬខូចខាត ទ្រព្យសម្បត្តិ។ ដាក់ព្រំដែនស្វ័យភាពខាងក្រៅ និង ព្រំដែនដែលមិនអាចរំលងបានខាងក្នុងនៅចម្ងាយ យ៉ាងតិច 1.5 ម (5 ហ្វីត) ពី៖

- លំនៅឋាន ទ្រព្យសម្បត្តិឯកជន អគារ និងផ្លូវ សាធារណៈ
- តំបន់ដីជម្រាលដែលលើសពី 11 ដឺក្រេ (20 ភាគរយ)
- រន្ធ ស្នាមភ្លោះ ប្រឡាយទឹក ទំនប់បោក ផ្ទៃទឹក និងល្បាក់
- តូប៊ីនខ្យល់ បង្គោលអគ្គិសនី និងគ្រឿងបរិក្ខារ រុក្ខាប្រមាញ់ស្រពវិលជុំវិញបណ្តាល
- វត្ថុដែលសំយុងពីលើទាបៗដូចជាខ្សែភ្លើង ម៉ែកឈើ និងខ្សែប្រៃ
- បំពង់ ឬកន្លែងស្តុកឧស្ម័នប្រើប្រាស់ និងឧស្ម័ន ធម្មជាតិ។

សំខាន់៖ កុំបង្កើតច្រកជួរដង្កៀតឱ្យដោយព្រំដែនខាងក្រៅភ្ជាប់ ទៅនឹងដែនជាច្រើន។

កំណត់ចំណាំ៖ ស្ថានភាពនានាដែលបណ្តាលឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់មិន ត្រូវបានរៀបរាប់អស់ឡើយ។ ប្រុងប្រយ័ត្នចំពោះស្ថានភាព ណាមួយដែលគ្រឿងចក្រអាចបាត់បង់លំនឹង អាចមាន គ្រោះថ្នាក់មើលមិនឃើញ ឬមានមនុស្សនៅជុំវិញ។

សំខាន់៖ ឋានលេខាសាស្ត្រការដ្ឋានអាចប្រែប្រួលពីមួយឆ្នាំទៅ មួយឆ្នាំ និងពីមួយដុំទៅមួយដុំ។ ប្រសិនបើមានការ ប្រែប្រួល អ្នកត្រូវតែគូសផែនទីការដ្ឋានឡើងវិញ។ ឧទាហរណ៍៖ ការសិក្សាចរិត ប្រឡាយ លំហូរភក់ រណ្តៅ ស្រុក។

ការលែតម្រូវការកត់ត្រាព្រំដែនស្វ័យភាព៖

! ប្រយ័ត្ន៖ ជៀសវាងកុំឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់ ឬខូចខាត ទ្រព្យសម្បត្តិ។ ភាពលយព្រំដែនមិនត្រឹមត្រូវ និងទំហំ គ្រឿងបរិក្ខារមិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យគ្រាក់ទំរើបបរ កាត់តំបន់គ្រោះថ្នាក់។ ពិនិត្យមើលភាពលយព្រំដែន និងទំហំគ្រឿងបរិក្ខារមុននឹងគូរផែនទី។

ការលែតម្រូវការកត់ត្រាព្រំដែនស្វ័យភាពអាចត្រូវបានបង្កើត ឡើងពី GPS គ្រឿងចក្រ ឬក៏ចំណុចការងារគ្រឿងបំពាក់ ដោយផ្អែកលើគ្រឿងបរិក្ខារដែលកំពុងប្រើសម្រាប់មើលផែនទី។ ប្រសិនបើព្រំដែនកំពុងត្រូវបានកត់ត្រាដោយប្រើគ្រាប់ទំរើបដែល មានគ្រឿងបំពាក់ ចូរប្រើ GPS គ្រឿងចក្រ។ ប្រសិនបើប្រើ គ្រឿងបំពាក់ដែលមានគ្រឿងទទួលសម្រាប់ការប្រើប្រាស់កត់ត្រា ចំណុចការងារគ្រឿងបំពាក់។

- GPS គ្រឿងចក្រ
 - Universal StarFire Receiver - ការលែតម្រូវការកត់ត្រា

ព្រំដែនត្រូវបានវាស់ដោយប្រើចម្ងាយពីគែមរបស់ត្រាក់ទ័រទៅកាន់ចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងទទួល។

- StarFire Receiver រួមបញ្ចូល- ការកត់ត្រាព្រំដែនត្រូវបានវាស់ដោយប្រើចម្ងាយពីគែមរបស់ត្រាក់ទ័រទៅកាន់ចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងចក្រ។ សម្រាប់គ្រឿងទទួលរួមបញ្ចូល (integrated receivers) ទាំងអស់ ចូរប្រើប្រាស់ចំណុចកណ្តាលគ្រឿងចក្រជាចំណុចយោងដោយមិនគិតពីទីតាំងគ្រឿងទទួល។

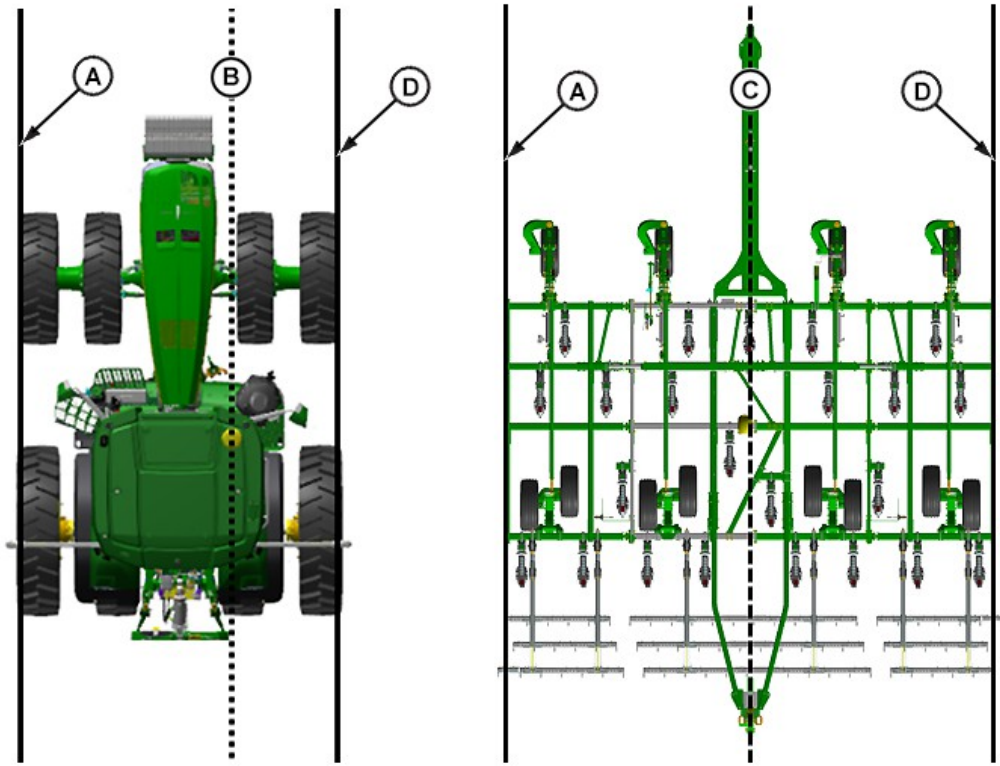
- ចំណុចការងារគ្រឿងបំពាក់ - ការលេតម្រូវការកត់ត្រា

កទៅទំព័របន្ទាប់

ព្រំដែនត្រូវបានវាស់ដោយប្រើចម្ងាយពីគែមគ្រឿងបំពាក់ទៅដល់ចំណុចកណ្តាលគ្រឿងបំពាក់។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់គ្រឿងទទួលសកលណាមួយដែលកំពុងត្រូវបានប្រើប្រាស់ គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ត្រូវតែប្រាកដថាបានបង្កើតការលេតម្រូវផ្នែកត្រឹមត្រូវសម្រាប់ GPS នៅក្នុងកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីធានានូវការដាក់ព្រំដែនត្រឹមត្រូវ។

CH177NN,1738323754322-KM-12FEB26-7/10



ការរៀបចំការលើកម្រូរការកត់ត្រាព្រំដែនស្វ័យភាព

APY80353—UN—23FEB23

A—គែមគ្រោងខាងឆ្វេង

B—ចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងទទួលសកលរបស់គ្រឿងចក្រ

C—ចំណុចកណ្តាលគ្រឿងបំពាក់
D—គែមគ្រោងខាងស្តាំ

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើមិនបានដំឡើងគ្រឿងទទួលសកលរបស់គ្រឿងចក្រនៅលើបន្ទាត់កណ្តាលរបស់គ្រឿងចក្រទេ ចូរបង្កើតការលើកម្រូរផ្នែកនៅក្នុងកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រដើម្បីលើកម្រូរទីតាំងបំពាក់ដែលត្រឹមត្រូវ។ បន្ទាប់មកប្រើប្រាស់ចំណុចកណ្តាលគ្រឿងទទួលទៅខាងឆ្វេងឬខាងស្តាំសម្រាប់ការលើកម្រូរការកត់ត្រាព្រំដែន។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើគ្រឿងទទួលនៃគ្រឿងបំពាក់មិនត្រូវបានដំឡើងនៅចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងបំពាក់ទេ ចូរបង្កើតការលើកម្រូរផ្នែកនៅក្នុងកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីលើកម្រូរទីតាំងដំឡើងត្រឹមត្រូវ។ បន្ទាប់មកប្រើប្រាស់បន្ទាត់កណ្តាលគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីរៀបចំផ្នែកខាងឆ្វេង ឬខាងស្តាំសម្រាប់ការលើកម្រូរការកត់ត្រាព្រំដែន។ តម្លៃលើកម្រូរចំពោះផ្នែកខាងឆ្វេងនិងផ្នែកខាងស្តាំនៃបន្ទាត់កណ្តាលគ្រឿងបំពាក់នឹងស្មើគ្នា ហើយទីតាំងគ្រឿងទទួលគ្រឿងបំពាក់មិនប៉ះពាល់តម្លៃលើកម្រូរការកត់ត្រាព្រំដែនទេ។

គ្រឿងលយចេញនៃគ្រឿងបរិក្ខារ៖

នៅពេលប្រតិបត្តិការ គ្រឿងបរិក្ខារស្វ័យភាពអាចផ្ទៀងផ្ទាត់រូបសាស្ត្រ (គ្រឿងបំពាក់ គ្រឿងចំណង តម្លៃសណ្ឋានគ្រឿងបំពាក់ ដុំទម្ងន់គ្រឿងចក្រ។ល។) ទៅក្នុងតំបន់ទ្រនាប់ខណៈពេលបំពេញការងារក្នុងវាលស្រែ។ កម្រិតផ្ទៀងផ្ទាត់ដែលអនុញ្ញាតនៅក្នុងតំបន់ទ្រនាប់ត្រូវបានគ្រប់គ្រងដោយគម្លាតបទដ្ឋានបំពេញការងារ។ ចម្ងាយរវាងគម្លាតបទដ្ឋានបំពេញការងារ និងតំបន់ទ្រនាប់អតិបរមាអាចប្រែប្រួលតាមប្រភេទគ្រឿងបរិក្ខារ និងគុណភាព GPS ប៉ុន្តែគម្លាតបទដ្ឋានបំពេញការងារនឹងមិនលើសពីតំបន់ទ្រនាប់ឡើយ។ ប្រសិនបើគ្រឿងបរិក្ខារឈប់នៅក្នុងតំបន់ទ្រនាប់ ចូរកំណត់ទីតាំងគ្រឿងបរិក្ខារនោះឡើងវិញតាមចាំបាច់។

សំខាន់៖ ជៀសវាងបរាជ័យប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព។ ការគូរផែនទីព្រំដែនការដ្ឋានស្វ័យភាពលម្អិតគឺជាផ្នែកសំខាន់មួយនៃការធានានូវប្រតិបត្តិការស្វ័យភាពដែលជោគជ័យ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីលក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ការគូរផែនទីព្រំដែនការដ្ឋានស្វ័យភាពនៅក្នុងផ្នែកនេះ។

តទៅទំព័របន្ទាប់

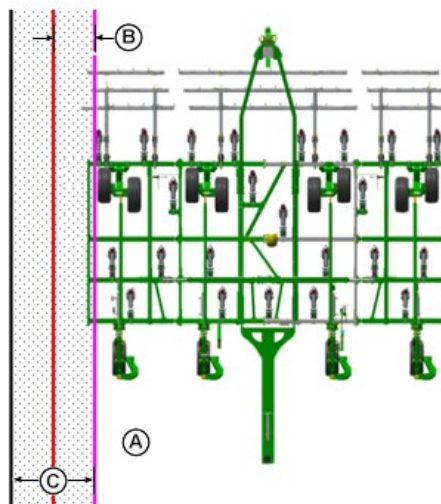
CH177NN,1738323754322-KM-12FEB26-8/10

លក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់កូរ៉េនទីត្រូវនៃការដ្ឋានស្វ័យភាព

- **Display Driven:** វិធីត្រឹមត្រូវបំផុតក្នុងការកំណត់ត្រូវនៃការដ្ឋានដ៏ស្មុគស្មាញគឺការបើកបរពួកវាតាមរបៀបខណៈដែលប្រព័ន្ធ GPS កត់ត្រាទីតាំងរបស់គ្រឿងទ័រ។ ត្រូវដឹងត្រូវតែបើកបរ និងបង្កើតនៅលើអេក្រង់។ ត្រូវដឹងទាំងឡាយដែលបានបង្កើតឡើងនៅខាងក្រៅអេក្រង់នឹងមិនដំណើរការសម្រាប់ស្វ័យភាពឡើយ។
- **ភាពត្រឹមត្រូវ GPS:** ក្នុងពេលកត់ត្រាត្រូវនៃខាងក្រៅប្រសិនបើភាពត្រឹមត្រូវរបស់ GPS ធ្លាក់ចុះក្រោម 80% នោះត្រូវដឹងមិនបំពេញតាមលក្ខខណ្ឌតម្រូវស្វ័យភាពឡើយ។ រង់ចាំឱ្យសញ្ញាប្រសើរ ទើបកំណត់ផែនទីតំបន់នោះឡើងវិញ។
- **ទំហំ:** នៅពេលកត់ត្រាត្រូវនៃខាងក្រៅដែលបានបើកបរ ទំហំគ្រឿងបរិក្ខារទាំងអស់ និងទំហំគ្រឿងទទួលត្រូវតែត្រឹមត្រូវ។ ការលេចម្រុះផ្នែកនៃ GPS មានសារៈសំខាន់ក្នុងការធានានូវការលេចម្រុះការកត់ត្រាត្រូវនៃខាងក្រៅ។

⚠ ប្រយ័ត្ន: ជៀសវាងកុំឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់ ឬខូចខាតទ្រព្យសម្បត្តិ។ ភាពលឿនត្រូវនៃមិនត្រឹមត្រូវ និងទំហំគ្រឿងបរិក្ខារមិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យគ្រឿងទ័របើកបរកាត់តំបន់គ្រោះថ្នាក់។ ពិនិត្យមើលភាពលឿនត្រូវនៃមិនត្រឹមត្រូវ និងទំហំគ្រឿងបរិក្ខារមុននឹងកូរ៉េនទីត្រូវ។

- **ការផ្អាក និងចាប់បន្ត:** ប្រើប្រាស់ប៊ូតុងផ្អាក និងចាប់បន្តនៅពេលចាំបាច់ដើម្បីបញ្ឈប់ និងចាប់ផ្តើមកត់ត្រាត្រូវនៃខាងក្រៅនៅពេលទៅដល់កាត់ជ្រុង។ ការអនុវត្តនេះជៀសវាងទ្រង់ទ្រាយត្រូវនៃមិនត្រឹមត្រូវ។ គ្រឿងចក្រត្រូវតែស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 100 ម (328 ហ្វីត) ពីទីតាំងផ្អាកដើម្បីរក្សាគុណភាពស្វ័យភាពសម្រាប់ផ្នែកនោះ។ ប្រសិនបើការចាប់បន្តត្រូវបានជ្រើសរើសលើសពី 100 ម (328 ហ្វីត) ទៀតពីទីតាំងផ្អាក ផ្នែកនោះនឹងត្រូវចាត់ថ្នាក់ថាមិនមានសមត្ថភាពស្វ័យភាព។



APY80321—UN—21FEB23

ចម្ងាយអប្បបរមាពីរត្រូវគ្រោះថ្នាក់

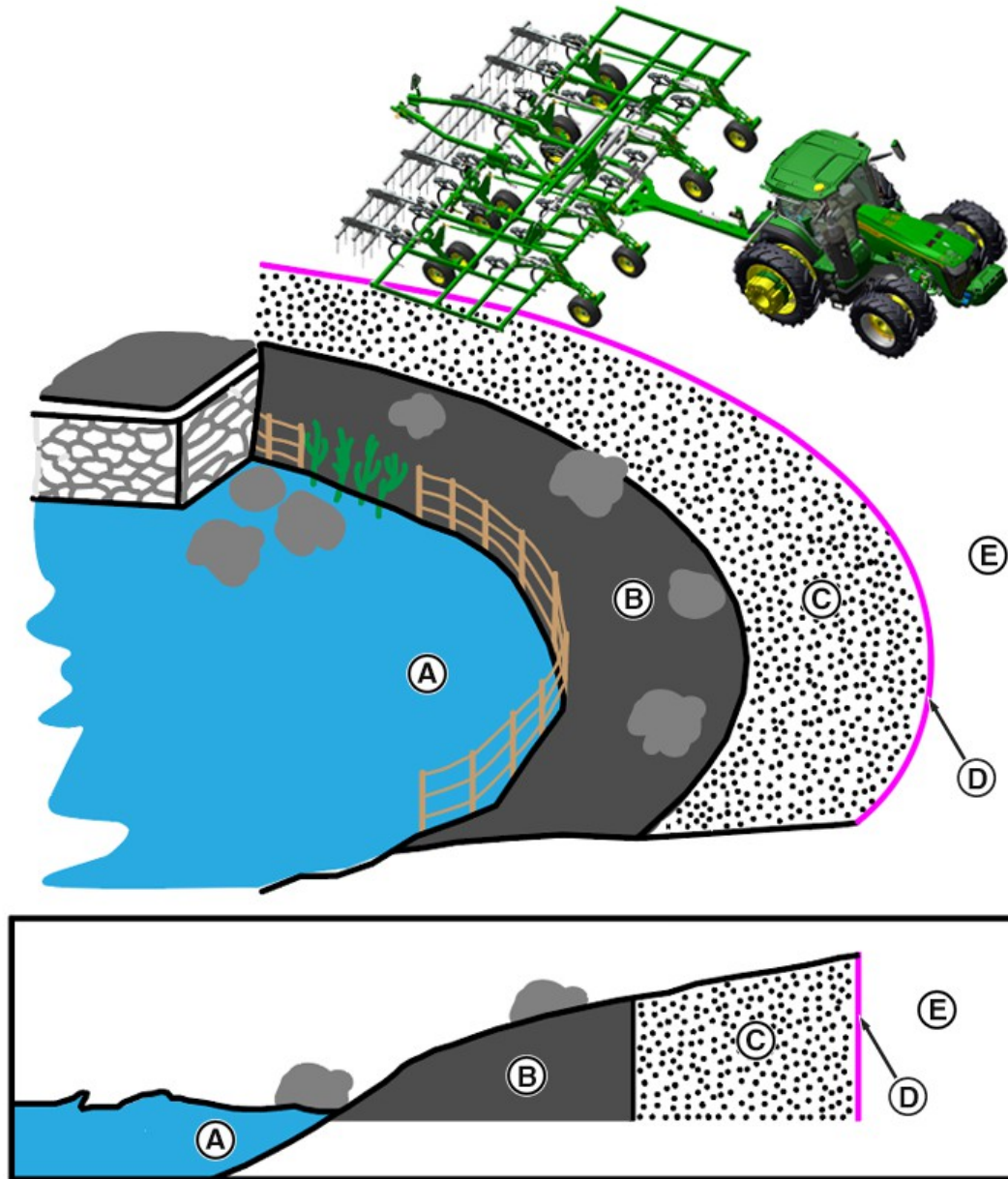
A—ត្រូវនៃស្វ័យភាព ឬមិនអាច រលងបាន C—តំបន់ទ្រនាប់, 1.5 ម (5 ហ្វីត)
B—គម្លាតបន្ទាន់បំពេញការងារ

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់កំណែសុសវែរ 25.2 (10.31.xxx-XXX) និងមុននេះ ចម្ងាយផ្អាក និងផ្ទុះគឺ 5 ម (17 ហ្វីត)។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រតិបត្តិការធម្មតាអាចរួមមានគ្រឿងបរិក្ខារមួយចំនួនដែលផ្ទៀងផ្ទាត់ក្នុងតំបន់ទ្រនាប់។ នេះអាចទទួលយកបាន។ វត្ថុលយចេញច្រើនពេក (មុននឹងហួសពីតំបន់ទ្រនាប់) អាចបណ្តាលឱ្យប្រព័ន្ធស្វ័យភាពឈប់ដំណើរការ។

កម្រិតបញ្ជាក់

CH177NN,1738323754322-KM-12FEB26-9/10



វត្តប្រាសាទថ្មីនិងជម្រាល

A—ក្នុងប្រាសាទថ្មី
B—ក្នុងប្រាសាទថ្មី

C—ទំហំ, 1.5 ម (5 ហិកតា)
D—ព្រំដែនប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព

E—ផ្នែកខាងក្នុងការដ្ឋាន

CH177NN, 1738323754322-KM-12FEB26-10/10

APY80302—UN—02FEB23

កម្មវិធីតួរផែនទី

PC28771—UN—25AUG22

កម្មវិធីតួរផែនទីត្រូវបានប្រើដើម្បីពិនិត្យមើលលក្ខណៈពិសេសលំហរដូចខាងក្រោម៖

- ការណែនាំ
- ការគ្របដណ្តប់និងទិន្នន័យការងារ
- អាជ្ញាយុកាលផ្នែកលើផែនទី

ការមើលផែនទីអាចបន្ថែមទៅទំព័រដំណើរការដោយប្រើម៉ូឌុលទំហំផ្សេងៗជាច្រើននៅក្នុង Layout Manager ។

ចូលទៅកាន់ការកំណត់ផែនទី

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចូរជ្រើសយកកម្មវិធីកំណត់ផែនទី។

ផែនទីទិន្នន័យការងារ

កំណត់ចំណាំ៖ ផែនទីទិន្នន័យការងារត្រូវបានលុបចេញនៅពេលការងារថ្មីចាប់ផ្តើម។ សម្រាប់ព័ត៌មានស្តីពីការចាប់ផ្តើមការងារថ្មី សូមមើលអំពីការដំឡើងការងារនៅក្នុងផ្នែកនេះ ឬជំនួយការដំឡើងការងារលើអេក្រង់។

ទិន្នន័យការងាររួមមានអត្រា ផលិតផល និងព័ត៌មាន (ស្ថានភាពការងារ) គ្របដណ្តប់។ ប្រសិនបើវាត្រូវបានកត់ត្រា

កទៅទំព័របន្ទាប់



កម្មវិធីតួរផែនទី

ដោយផ្អែកលើទីតាំង និងពេលវេលារបស់ប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល (GPS)។

ឯកសារទិន្នន័យការងាររួមមានព័ត៌មានដូចតទៅ៖

- ពេលវេលា
- រយៈទទឹង និងរយៈបណ្តោយ
- កម្ពស់
- ឈ្មោះការដ្ឋាន (ប្រសិនបើកំណត់ដោយអ្នកបើកបរ)
- ការគ្របដណ្តប់
- ការរៀបចំឯកសារ

មិនមានការកំណត់ទំហំសម្រាប់ការកត់ត្រាទិន្នន័យការងារសម្រាប់ឈ្មោះការដ្ឋាននីមួយៗទេ។ ផែនកំណត់តែម្យ៉ាងគឺទំហំអង្កាច់ចាំរបស់អេក្រង់។ អង្កាច់ចាំអេក្រង់ដែលនៅសល់គឺមើលឃើញនៅក្នុង Status Center នៅលើទំព័រចម្បង។

ZIDXK1X,1749534195748-KM-24SEP25-1/5

ត្រីវិស័យ (A): បង្ហាញទិសដៅកាតិណាល់នៅលើផែនទី។ ជ្រើសរើសត្រីវិស័យ (A) ដើម្បីបើកបិទទៅមករវាងម៉ូដ Machine Heading Up (ទិសដៅក្បាលគ្រឿងចក្រឡើងលើ) និង North Up (ខាងជើងឡើងលើ)។

- **ទិសដៅក្បាលគ្រឿងចក្រឡើងលើ:** តាមលំនាំដើម ត្រីវិស័យស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដនេះ ដែលទិសដៅក្បាលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅផ្នែកខាងលើអេក្រង់ និងទិដ្ឋភាពរំលោភទិសដៅក្បាលគ្រឿងចក្រ។
- **ខាងជើងឡើងលើ:** នៅក្នុងម៉ូដនេះ ខាងជើងតែងតែស្ថិតនៅផ្នែកខាងលើអេក្រង់ជានិច្ច ហើយទិដ្ឋភាពមិនរំលោភទិសដៅក្បាលគ្រឿងចក្រឡើយ (ដែលស្រដៀងគ្នាទៅនឹងទិដ្ឋភាពរំលោភផែនទី)។

ទិដ្ឋភាពផែនទី (B): ចុចដើម្បីប្តូរទិដ្ឋភាពផែនទី។

- **ទិដ្ឋភាពរំលោភផែនទី:** ទិដ្ឋភាពពីខាងលើគ្រឿងចក្រនិងរំលោភផែនទី។ ទិដ្ឋភាពនឹងប្រែប្រួលនៅពេលគ្រឿងចក្រធ្វើដំណើរកាត់តាមការដ្ឋាន។
- **ទិដ្ឋភាពនេត្រាទស្សន៍ (Perspective View):** បង្ហាញរំលោភផែនទីដែលអ្នកប្រើប្រាស់មើលឃើញផ្ទាល់ភ្នែក។ ទិដ្ឋភាពនឹងប្រែប្រួលនៅពេលគ្រឿងចក្រធ្វើដំណើរកាត់តាមការដ្ឋាន។
- **ទិដ្ឋភាពរំលោភផែនទីមួយកន្លែង (Fixed Field View):** ទិដ្ឋភាពពីខាងលើគ្រឿងចក្រនិងរំលោភផែនទី។ ទិដ្ឋភាពនឹងមិនប្រែប្រួលឡើយនៅពេលគ្រឿងចក្រធ្វើដំណើរកាត់តាមការដ្ឋាន ទោះជាវាអាចប្រែក្លាយទិដ្ឋភាពបានក៏ដោយ។

ទិដ្ឋភាពរំលោភផែនទី (C): ចុចដើម្បីពង្រីកមើលតែមួយផែនទី។ ប្រសិនបើមិនមានព្រំដែនទេ ផែនទីនឹងពង្រីកទៅដល់ទំហំដែលបានគ្របដណ្តប់។

ការបើកបិទស្រទាប់ផែនទី (D): ចុចដើម្បីប្តូរទៅមករវាងប្រភេទផែនទីនានា។ ព័ត៌មានដែលបង្ហាញនៅក្នុងមាត្រដ្ឋានផែនទីផ្លាស់ប្តូរដោយផ្អែកលើប្រភេទផែនទីដែលបានជ្រើសរើស។

មាត្រដ្ឋាន (E): ចុចដើម្បីបង្ហាញមាត្រដ្ឋានផែនទី។

អង្គព្យាករការបត់ (F): ជូនដំណឹងដល់អ្នកបើកបរដោយព្យាករចុងគន្លង និងបង្ហាញចម្ងាយទៅដល់ខាងចុងគន្លងនៅក្នុងទិដ្ឋភាពផែនទី។

លំញែក (G): បើក/បិទដំណើរការរូបភាពម៉ូឌុលពហុផែនទីនៅក្នុងពេលតែមួយ។

ទង់ (H): ចុចដើម្បីបន្ថែមប្រភេទទង់ទៅផែនទី ឬក្នុងករណីទង់តំបន់ និងទង់បន្ទាត់ ដើម្បីចាប់ផ្តើមកត់ត្រា។ ប្រភេទទង់ត្រូវបានបង្កើតឡើងនៅក្នុងកម្មវិធី Flags (ទង់)។

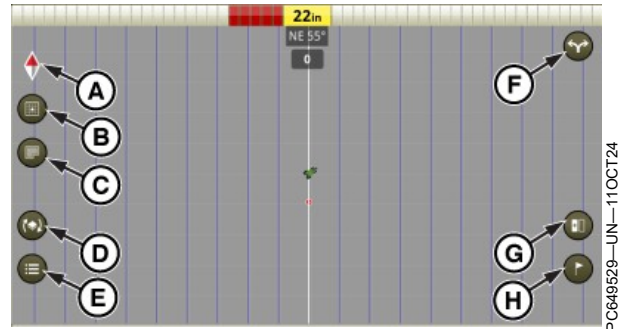
ផែនទីគ្របដណ្តប់

ទិន្នន័យគ្របដណ្តប់បង្ហាញពីកន្លែងដែលការងារត្រូវបំពេញ។ តំបន់ដែលត្រូវបំពេញការងារនៅពេលបង្ហាញជាពណ៌ខៀវស្រាល និងតំបន់ដែលត្រូវបានបំពេញការងារច្រើនជាងមួយដងត្រូវបង្ហាញជាពណ៌ខៀវចាស់។ ផែនទីគ្របដណ្តប់ស្ថិតជាមួយតំបន់បំពេញការងារសរុបនៅក្នុង Work Monitor ។

ទិន្នន័យការងារផុសឡើងនៅលើផែនទីសម្រាប់ចម្ងាយ 3.21 គ.ម (2 ម៉ាយល៍) គ្របទិសចាប់ពីទីតាំង GPS បច្ចុប្បន្ន។

ផែនទីគ្របដណ្តប់មានជាមួយអេក្រង់ G5 Displays ទាំងអស់។ StarFire Receiver តម្រូវឱ្យមានដើម្បីកត់ត្រាទិន្នន័យគ្របដណ្តប់។

ផែនទីអាជ្ញាយុកាល



កម្មវិធីផ្ទៃផែនទី

ផែនទីអាជ្ញាយុកាលមានព័ត៌មានអត្រាទិសដៅសម្រាប់តំបន់គ្រប់គ្រងក្នុងការដ្ឋានមួយ។ ពួកវាត្រូវបានប្រើដោយអេក្រង់ដើម្បីផ្លាស់ប្តូរអត្រាគោលដៅដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលប្រតិបត្តិការនៅក្នុងតំបន់គ្រប់គ្រងនីមួយៗ។

គេអាចផ្ទេរអាជ្ញាយុកាលទៅកាន់អេក្រង់ជាសេចក្តីបញ្ជាក់ដោយប្រើ File Manager និងផុសឡើងនៅលើផែនទីនៅពេលជ្រើសរើសនៅក្នុង Work Setup។ ផែនទីទិន្នន័យការងារ (Work data maps) ស្ថិតនៅផ្នែកខាងលើនៃផែនទីអាជ្ញាយុកាល។

អត្រាសូន្យនៅក្នុងអាជ្ញាយុកាលត្រូវបានបង្ហាញជាពណ៌ខ្មៅនៅលើផែនទី។ អត្រាសូន្យក្នុងអាជ្ញាយុកាលបញ្ជាក់បិទផ្នែកនៅក្នុងការគ្រប់គ្រងផ្នែក (Section Control)។

ប្រភេទផែនទីបន្ថែម

ផែនទីអត្រា

ផែនទីអត្រាបង្ហាញអត្រាដែលទទួលបានពីប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងចក្រឬគ្រឿងបំពាក់។ ប្រសិនបើតំបន់មួយត្រូវបានគ្របដណ្តប់លើសពីមួយដង នោះអត្រានៃគន្លងថ្មីៗបំផុតត្រូវបានបង្ហាញ។

ផែនទីទិន្នផល

ផែនទីទិន្នផលបង្ហាញទិន្នផលមធ្យមដែលទទួលបានពីអង្គព្យាករណ៍ហូរម៉ាស។

ផែនទីសំណើម

ផែនទីសំណើមបង្ហាញពីសំណើមជាមធ្យមនៃដំណាំប្រមូលផលដែលទទួលបានពីអង្គព្យាករណ៍ប៉ាន់ស្មាន។

ផែនទីសំរាម

ផែនទីសំរាមបង្ហាញពីរង្វាស់នៃសំរាមៈមិនមែនដំណាំពីប្រព័ន្ធចាប់សញ្ញា។

ផែនទីប្រភេទដំណាំ

ផែនទីប្រភេទដំណាំផ្សេងៗបង្ហាញពីប្រភេទដំណាំដែលដាំនៅក្នុងការដ្ឋាន។ ប្រើពណ៌ពណ៌ហ្វូដដល់ដំណាំផ្សេងគ្នាត្រូវបានប្រើដើម្បីបែងចែកប្រភេទដំណាំ។ ប្រសិនបើបានកត់ត្រាទុកប្រភេទដំណាំជាងដប់ប្រភេទ នោះនឹងប្រើពណ៌ដដែលៗ។

អេក្រង់ G5 Display កត់ត្រាទុក និងបង្ហាញប្រភេទដំណាំដែលត្រូវប្រមូលផលនៅក្នុងចំណុចកណ្តាលនៃទីតាំងការងារក្បាលថ្ងៃកាត់។ ប្រសិនបើចំណុចកណ្តាលនៃក្បាលឧបករណ៍កាត់ស្ថិតនៅក្នុងទីតាំងមួយដែលមិនបានកំណត់ប្រភេទដំណាំ

នៅក្នុងផែនទីកំណត់ប្រភេទ នោះអេក្រង់នឹងកត់ត្រាទុក និងបង្ហាញ "..." ជាប្រភេទ។

ផែនទីផលិតផល

កំណត់ចំណាំ៖ ផែនទីផលិតផល ត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលដែលអនុវត្តប្រតិបត្តិការសាធារណៈតែមួយប៉ុណ្ណោះ។

ផែនទីផលិតផលបង្ហាញពីផលិតផលឬល្បាយផ្ទះដែលបានប្រើប្រាស់នៅក្នុងការដ្ឋាន។ ប្រើពណ៌រូបតំណាងដល់ពណ៌ខុសៗគ្នា ដើម្បីបែងចែកដីស្រែរវាងផលិតផលនិងផ្ទះឈាម។ ប្រសិនបើកត់ត្រាផលិតផលឬផ្ទះឈាមលើសពីដប់ប្រភេទ នោះពណ៌នឹងជាន់គ្នា។

ផែនទីដៅ

ផែនទីដៅ (Singulation map) បង្ហាញរង្វាស់ជាភាគរយនៃប្រសិទ្ធភាពប្រព័ន្ធរាស់របស់គ្រឿងចក្រដៅនៅពេលបញ្ចេញគ្រាប់ពូជមួយគ្រាប់ទៅក្នុងពេលមួយលើក។ ស្រទាប់ផែនទីដៅនឹងបង្ហាញជួរតាមប្រសិទ្ធភាពដៅកំណត់ជួរ។

មុខងារផែនទី

កាយវិការ៖ កម្មវិធីបង្ហាញផែនទីអនុញ្ញាតឱ្យអ្នកប្រើប្រាស់រកផែនទីនៅក្នុងអេក្រង់ G5 ដោយប្រើកាយវិការ។ កាយវិការខាងក្រោមនេះមាន៖

1. ពង្រីក/បង្រួម៖

- អូសចេញឬចូលដោយប្រើម្រាមពីដើម្បីពង្រីកឬបង្រួម។
- ប្រើម្រាមមួយគោរ៖ពីរដង ទប់ ហើយអូសឡើង ឬចុះដើម្បីពង្រីកឬបង្រួមដោយម្រាមដៃមួយ។
- ប្រើម្រាមមួយគោរ៖ពីរដងដើម្បីបង្រួមបន្តិចម្តងៗ។
- ប្រើម្រាមពីរគោរ៖ម្តងដើម្បីពង្រីកឬបង្រួមបន្តិចម្តងៗ។

2. ការអូស៖ អូសកាត់ផែនទីដោយប្រើម្រាមមួយ។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលពង្រីកទិដ្ឋភាព *Perspective* (ប្រមើលមើល) អាយខនគ្រឿងចក្រអាចទៅពីទីតាំងឈរក្រុងទៅកាន់រាបស្មើ។

ZIDXX1X,1749534195748-KM-24SEP25-3/5

3. ការបត់ទំព័រដំណើរការ៖ ចាប់ផ្តើមដោយម្រាមផុតពីតែមអេក្រង់ ហើយរំកិលកាត់តាមព្រំដែនអេក្រង់ដើម្បីចូលទៅក្នុងទំព័រដំណើរការបន្ទាប់ ទៅខាងឆ្វេង ឬខាងស្តាំ។

ការមើលគន្លង៖ សញ្ញាព្រួញដែលស្ថិតនៅលើគន្លងបង្ហាញទិសដៅគន្លង។



ទិសដៅគន្លង

ZIDXX1X,1749534195748-KM-24SEP25-4/5

ញែកផែនទី៖ ការបង្ហាញផែនទីមានសមត្ថភាពញែកអេក្រង់ផែនទីធំៗ មុខងារនេះបើកដំណើរការរូបភាពស្រទាប់ពហុផែនទីក្នុងពេលតែមួយ។ ប្រសិនបើម៉ូឌុលផែនទីអាចញែកបាន នោះអាយខនលំញែក (A) ត្រូវបានបង្ហាញឡើង។ ការចុចអាយខនបញ្ចូលគ្នា (Merge) (B) នឹងបញ្ចូលអេក្រង់នានាតែមួយវិញ។ អេក្រង់ផែនទីញែកត្រូវបានចាត់សោយគ្នា។ កាយវិការណាមួយដូចជាការអូស ឬការបង្រួមឬពង្រីកនឹងប៉ះពាល់ចំហៀងសងខាងនៃផែនទីញែក។

ទិដ្ឋភាពផ្កាយរណប៖ ផ្ទៃខាងក្រោយនៃផ្កាយរណបអាចបើក/បិទដំណើរការដោយប្រើប៊ូតុងបើកបិទផ្ទៃខាងក្រោយ (Background) នៅលើទំព័រដំណើរការបង្ហាញផែនទី។

កំណត់ចំណាំ៖ ចាំបាច់ត្រូវមានអាជ្ញាបណ្ណ *G5 Advanced* ដើម្បីបើកដំណើរការស្រទាប់ផ្ទៃខាងក្រោយផ្កាយរណប។

PC646027—UN—13SEP24



អាយខនផែនទីញែក

A—អាយខនញែក

B—អាយខនបញ្ចូលគ្នា

ZIDXX1X,1749534195748-KM-24SEP25-5/5

ទង់

PC28773—UN—25AUG22

ទង់ត្រូវបានប្រើដើម្បីកត់សម្គាល់ចំណុចចាប់អារម្មណ៍នៅក្នុងការដ្ឋាន។ ចំណុចទាំងនេះអាចប្រើសម្រាប់ទំនាក់ទំនងផ្លូវឯកសារ។

ទង់ដូចជាដំណឹងដល់ប្រតិបត្តិការនៅក្នុងការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការប្រកបដោយសុវត្ថិភាព ចំណុច ឬបន្ទាត់ដោយទង់ដោយអនុញ្ញាតឱ្យពួកគេធ្វើការវិនិច្ឆ័យភ្លាមៗប្រសិនបើចាំបាច់។

កំណត់ចំណាំ៖ ការផ្តល់សញ្ញាពីទង់ដែលដាក់នៅក្នុងដៃនៃស្វ័យភាពមួយនឹងមិនមានឥទ្ធិពលដល់អាកប្បកិរិយារបស់គ្រឿងចក្រដែលដំណើរការនៅក្នុងម៉ូដស្វ័យភាពឡើយ។ ដើម្បីឱ្យគ្រឿងចក្រដែលមានស្វ័យភាពគេដក់បន្ត ឬរត់ជាកំណត់ ចូរប្រើព្រំដែន។

ការចូលទៅកាន់ទង់



ទង់

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសទង់។

CH177NN,1738294533577-KM-24SEP25-1/2

ប្រភេទទម្រង់ទង់

PC684076—UN—25SEP25

- ទង់ច្រកចូល (D)—បង្ហាញចំណុចច្រកចូលត្រាក់ទ័រនៅក្នុងការដ្ឋាន។
- ទង់ចំណុច (B)—បង្ហាញចំណុចជាក់លាក់នៅក្នុងការដ្ឋានដូចជាថ្ម ឬកន្លែងដែលម៉ាស៊ីនបាច (applicator) អស់ផលិតផល។
- ទង់តំបន់ (C)—បង្ហាញតំបន់ចំណាប់អារម្មណ៍ដូចជាចំណែកដែលមានស្មៅ ឬចំណុចទំនាបនៅក្នុងការដ្ឋានជាដើម។
- ទង់បន្ទាត់ (D)—បង្ហាញបន្ទាត់នៅក្នុងការដ្ឋានដូចជាបន្ទាត់ដឹកក្រឡាឬរបងជាដើម។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើចំណុចការងារត្រូវបានកំណត់ នោះទង់ត្រូវបានកត់ត្រានៅក្នុងចំណុចការងារ។ ប្រសិនបើមិនកំណត់ចំណុចការងារទេ នោះទង់ត្រូវកត់ត្រាដោយផ្ទាល់នៅក្រោមគ្រឿងទទួល GPS ។



A

A—ទង់ច្រកចូល
B—ទង់ចំណុច



B



C

C—ទង់តំបន់
D—ទង់បន្ទាត់



D

CH177NN,1738294533577-KM-24SEP25-2/2

ទង់ច្រកចូល

PC620771—UN—08AUG24

ទង់ច្រកចូលត្រូវបានកំណត់ ឬបង្កើតឡើងដោយប្រតិបត្តិការដើម្បីបញ្ជាក់ច្បាស់ពីទីតាំងចូលរបស់គ្រឿងចក្រនៅក្នុងវាលស្រែ។ វិធីសាស្ត្រល្អបំផុតក្នុងការដាក់ទង់ទាំងនេះគឺនៅជិតបន្ទាត់ព្រំដែនដែលច្រកចូលវាលស្រែស្ថិតនៅ។ មិនមានដែនកំណត់ក្នុងការដាក់ទង់ក្នុងវាលស្រែឡើយ។ គេអាចដាក់ទង់ទាំងនេះនៅក្នុងព្រំដែន ក្រៅព្រំដែន ឬនៅក្នុងទីតាំងគ្រឿងចក្របច្ចុប្បន្នផងដែរ។

យកលក្ខណៈកំណត់ចំនួនទង់ដែលដាក់នៅក្នុងវាលស្រែដើម្បីទទួលបានប្រសិទ្ធភាពគ្រឿងចក្រខ្ពស់។ គេអាចកំណត់ទង់ច្រកចូលតាមអេក្រង់ កម្មវិធីចល័ត Operations Center និង Operations Center ។



ទង់ច្រកចូល

ZIDXK1X,1759921986197-KM-28OCT25-1/1

ការរៀបចំការងារ

PC28769—UN—25AUG22

ចូរប្រើ Work Setup នៅពេលប្តូរគ្រឿងបំពាក់ ការងារ ឬប្រើប្រាស់ផលិតផលផ្សេងៗ។ ការកំណត់មាននៅក្នុងកម្មវិធី Work Setup ប្រែប្រួលដោយផ្អែកលើប្រតិបត្តិការ។

ចូរប្រើកម្មវិធី Layout Manager ដើម្បីបន្ថែមសូហ្វឺរកាត់ Work Setup ទៅលើប្រព័ន្ធរកាត់។

ការចូលទៅកាន់ Work Setup

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចូរជ្រើសយកកម្មវិធី Work Setup។

សេចក្តីសង្ខេបការងារ

ចូរប្រើកម្មវិធី Work Summary ដើម្បីជ្រើសរើសព័ត៌មានលម្អិតប្រតិបត្តិការដូចជាផលិតផល ប្រភេទដំណាំ និងអត្រាទិន្នផល/អាជ្ញាយុកាល។

បញ្ជីការងារ



ការរៀបចំការងារ

ចុច Work List (បញ្ជីការងារ) ដើម្បីមើលនិងជ្រើសរើសចេញពីការងារដែលបានចែករំលែក រៀបចំផែនការ ឬប្រតិបត្តិការងារ។

- បានរៀបចំផែនការ - ជ្រើសរើសផែនការការងារដែលបាននាំចូល និងកំណត់អត្រាដោយស្វ័យប្រវត្តិដើម្បីចាប់ផ្តើមប្រតិបត្តិការងារនោះ។
- បានចែករំលែក — ជ្រើសរើស និងចូលរួមក្រុមការងារសម្រាប់ចែករំលែកការគ្របដណ្តប់ ទីតាំងគ្រឿងចក្រ និងបន្ទាត់ណែនាំ។
- ប្រតិបត្តិ - ជ្រើសរើសនិងបន្តព្រឹត្តិការណ៍ការងារពីមុន។

CT47125,1708275985144-KM-18FEB24-1/4

ការងារថ្មី

PC28710—UN—25AUG22

ចុចប៊ូតុង New Work ដើម្បីលុបទិន្នន័យការងារពីផែនទីសម្រាប់ការងារដែលបានជ្រើសរើស។ ប្រសិនបើមិនបានជ្រើសយកឈ្មោះការងារទេ ទិន្នន័យការងារទាំងអស់ដែលបានកត់ត្រាដោយមិនមានឈ្មោះការងារត្រូវបានរក្សាទុកនៅក្នុងបញ្ជីការងារ ហើយបន្ទាប់មកលុបចេញពីផែនទី។

លក្ខខណ្ឌផ្សេងទៀតដែលចាប់ផ្តើមការងារថ្មី៖

- ប្រតិបត្តិការផ្លាស់ប្តូរអតិថិជន កសិដ្ឋាន ឬការងារ និងមិនបន្តការងារទៀត។
- ប្រតិបត្តិការផ្លាស់ប្តូរដំណាំនៅខណៈពេលដាំឬប្រមូលផល។ ប្រសិនបើមានប្រតិបត្តិការលើសពីមួយ នោះការងារថ្មីត្រូវបានចាប់ផ្តើមសម្រាប់ប្រតិបត្តិការដែលត្រូវបានកែប្រែ។
- ប្រតិបត្តិការផ្លាស់ប្តូរផលិតផល ការលាយស្លកនៅពេលប្រតិបត្តិការបាញ់ស្លកឬឧស្ម័ន។ ប្រសិនបើមានប្រតិបត្តិការលើសពីមួយ នោះការងារថ្មីត្រូវបានចាប់ផ្តើមសម្រាប់ប្រតិបត្តិការដែលត្រូវបានកែប្រែ។
- ប្រតិបត្តិការផ្លាស់ប្តូរផលិតផលឬផលិតផល នៅពេលកំពុងអនុវត្តប្រតិបត្តិការបាញ់ស្លកឬឧស្ម័នលើសពីមួយយ៉ាងសកម្ម។ ការងារថ្មីត្រូវបានចាប់ផ្តើមសម្រាប់ប្រតិបត្តិការដែលត្រូវបានកែប្រែ។



ប៊ូតុង New Work

កំណត់ចំណាំ៖ ការផ្លាស់ប្តូរផលិតផលឬផលិតផលនៅពេលអនុវត្តប្រតិបត្តិការបាញ់ស្លកឬឧស្ម័នតែមួយ មិនបង្កើតការងារថ្មីដោយស្វ័យប្រវត្តិឡើយ។ ត្រូវតែចុចប៊ូតុង New Work ប្រសិនបើចង់បានការងារថ្មី។

- គ្រឿងបំពាក់ឬផ្នែកឬម៉ាស៊ីនត្រូវបានបញ្ជាក់ជាបង្កើតសំណុំប្រតិបត្តិការដែលមិនស៊ីគ្នានឹងសំណុំប្រតិបត្តិការខាងដើម។
- គ្រឿងបំពាក់ឬផ្នែកឬម៉ាស៊ីនដែលបានបញ្ជាក់ក្នុងមកត្រូវផ្តាច់ចេញ ហើយគ្រឿងបំពាក់ឬផ្នែកឬម៉ាស៊ីនដាក់ស្តែងត្រូវបង្កើតឡើង។
- ប្រតិបត្តិការចូលរួមជាមួយក្រុមការងារចែករំលែក និងលក្ខខណ្ឌដែលបានរៀបរាប់ដទៃទៀតកើតឡើង។

កទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708275985144-KM-18FEB24-2/4

អត្រាកោលដៅ/អាជ្ញាយុកាល

PC28806—UN—29AUG22

អេក្រង់នេះស្គាល់តែទម្រង់ឯកសារ ArcGIS ប៉ុណ្ណោះ។

អាចនាំចូលចំនួនមិនកំណត់នៃអាជ្ញាយុកាល។

អាជ្ញាយុកាលនីមួយៗមានចំនួនតំបន់អត្រាមិនកំណត់។

មិនមានចំនួនអប្បបរមាដែលអាចវាស់វែងបានចំពោះទំហំតំបន់អត្រាឡើយ។

ការជ្រើសរើសអត្រាតំបន់ច្រើន

ជ្រើសរើសប្រអប់បញ្ចូលការជ្រើសរើសអត្រាតំបន់ច្រើន (Multiple Zone Rate Selection) ដើម្បីជ្រើសរើសវិធីសាស្ត្រដែលអេក្រង់ប្រើដើម្បីកំណត់អត្រាកោលដៅនៅក្នុងផ្នែកបំបែកមួយឬច្រើន។

- ខ្ពស់បំផុត – ប្រើអត្រាអាជ្ញាយុកាលខ្ពស់បំផុតក្នុងចំណោមអត្រាទាំងអស់ដែលស្ថិតនៅក្នុងតំបន់គ្របដណ្តប់នៃនាឡិកាដែលបានផ្តល់ឱ្យ។
- ទាបបំផុត – ប្រើអត្រាអាជ្ញាយុកាលទាបបំផុតក្នុងចំណោមអត្រាទាំងអស់ដែលស្ថិតនៅក្នុងតំបន់គ្របដណ្តប់នៃនាឡិកាដែលបានផ្តល់ឱ្យ។
- មធ្យម – ប្រើអត្រាអាជ្ញាយុកាលមានទម្ងន់ មិនមែនសូន្យ មធ្យមដែលបានពីអត្រាទាំងអស់ដែលស្ថិតនៅក្នុងតំបន់គ្របដណ្តប់នៃនាឡិកាដែលបានផ្តល់ឱ្យ។
- ទូទៅបំផុត – ប្រើអត្រាអាជ្ញាយុកាលមិនមែនសូន្យដែលលាតសន្ធឹងលើចំណែកធំបំផុតក្នុងតំបន់គ្របដណ្តប់នៃនាឡិកាដែលបានផ្តល់ឱ្យ។

តាមលំនាំដើម អត្រាតំបន់ច្រើនត្រូវបានកំណត់ទៅខ្ពស់បំផុត។ អត្រាតំបន់ច្រើន អាចកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធសម្រាប់ប្រតិបត្តិការពិសេសនីមួយៗ។ ការជ្រើសរើសសម្រាប់ប្រតិបត្តិការ



អាជ្ញាយុកាល

ណាមួយបន្តតាមដានកំណត់ លុះត្រាតែធ្វើការកំណត់ឡើងវិញដូចចេញពីរោងចក្រ។ បន្ទាប់ពីការកំណត់ឡើងវិញដូចចេញពីរោងចក្រ អេក្រង់កំណត់ប្រតិបត្តិការទាំងអស់ទៅខ្ពស់បំផុត។

កិច្ចការ ISOBUS

John Deere G5 Display អាចកត់ត្រាចំនួនសរុប ISOBUS ដែលផ្តល់ដោយ AEF (មូលនិធិអេឡិចត្រូនិកកសិឧស្សាហកម្ម) ដែលជាគ្រឿងបំពាក់ដែលទទួលបានការបញ្ជាក់នូវ TC-GEO (ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងការងារផ្នែកលើភូមិសាស្ត្រ) និងផ្តល់ជូនដោយគ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំប្រភេទអូស John Deere។ រាល់កំណត់ត្រាសរុបដែលត្រូវបានប្រគល់ជូនដោយឧបករណ៍ប្រើប្រាស់ ISOBUS ដូចជាពេលវេលា តំបន់ ទម្ងន់ និងកម្រិតសំឡេង ត្រូវបានកត់ត្រាទុកនៅក្នុងកិច្ចការ។

លក្ខខណ្ឌ

ចូរប្រើ Conditions (លក្ខខណ្ឌ) ដើម្បីកត់ត្រាលក្ខខណ្ឌអាកាសធាតុ លក្ខខណ្ឌការដ្ឋាននិងកំណត់ត្រាការងារដោយដៃនៅពេលកំពុងបំពេញការងារនៅក្នុងការដ្ឋានមួយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើស្ថានីយ៍ *Mobile Weather* (អាកាសធាតុចល័ត) សកម្ម នោះការរៀបចំឯកសារលក្ខខណ្ឌអាកាសធាតុត្រូវប្រើ។

ការកំណត់គម្រោងការងារ

CT47125,1708275985144-KM-18FEB24-3/4

លុបគម្រោងការងារដែលបានបញ្ចប់និងលុបចេញ (A)—នៅពេលការកំណត់នេះត្រូវបានបើកដំណើរការ នៅពេលគម្រោងការងារឈានដល់ការបញ្ចប់បាន 90% ឬមិនត្រូវបានប្រើយ៉ាងតិច completion or hasn't been used for at least 2 weeks, it is marked as complete and remove សប្តាហ៍ វាត្រូវបានដាក់សម្គាល់ថាបានបញ្ចប់ និងលុបចេញពីបញ្ជីការងារ។

ការបើកដំណើរការគម្រោងការងារស្វ័យប្រវត្តិ (B)—នៅពេលការកំណត់នេះត្រូវបានបើកដំណើរការ ភ្លាម វាលស្រែត្រូវបានបញ្ចូលសម្រាប់គម្រោងការងារកើតឡើង វាត្រូវបានបើកដំណើរការដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ ប៉ុន្តែប្រសិនបើវិញមានបញ្ហាណាមួយ ត្រូវតែដោះស្រាយវាដើម្បីឱ្យការកំណត់នេះដំណើរការល្អ។

A—លុបគម្រោងការងារដែលបានបញ្ចប់ និងលុបចោល

B—ការបើកដំណើរការគម្រោងការងារស្វ័យប្រវត្តិ

Work Plans

A **Remove completed and deleted Work Plans**

Work Plans will be removed when marked complete or deleted in Operations Center. The display requires a connection to the internet and the Work Plan's organization.

B **Automatic Work Plan Activation**

The Work Plan for the current field is automatically activated if operator action is not required.

PC29324—UN—28NOV23

ការកំណត់គម្រោងការងារ

CT47125,1708275985144-KM-18FEB24-4/4

Work Totals

PC28770—UN—25AUG22

Totals ត្រូវបង្ហាញសម្រាប់ការដ្ឋានសកម្មនិងដំណើរការការងារ។ ដើម្បីផ្តល់សម្រាប់ការដ្ឋាន សូមចូលទៅកាន់កម្មវិធី Fields and Boundaries ហើយកំណត់ទីតាំងបច្ចុប្បន្ន។ ចូរប្រើកម្មវិធី Layout Manager ដើម្បីបន្ថែមម៉ូឌុល Work Totals ទៅក្នុងទំព័រដំណើរការ។



Work Totals

ចូលទៅកាន់ Work Totals

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចូរជ្រើសរើសកម្មវិធី Work Totals។

ដំណើរការការងារ

ប្រសិនបើប្រតិបត្តិការការងារច្រើនត្រូវបានកត់ត្រា សូមជ្រើសរើសប៊ូតុងបើកដើម្បីជ្រើសរើសប្រភេទប្រតិបត្តិការ។

ប្រសិនបើភាពផ្សេងៗ ឬផលិតផលត្រូវបានកត់ត្រាទុកសម្រាប់ដំណើរការមួយ ចំនួនសរុបដោយឡែកសម្រាប់ប្រតិបត្តិការនីមួយៗត្រូវរាយនៅបន្ទាប់ចំនួនសរុបការដ្ឋាន។

កំណត់ចំណាំ៖ បរិមាណការងារសរុបជាក់លាក់នៃទៀតមានសម្រាប់គ្រឿងចក្រ និងគ្រឿងបំពាក់មួយចំនួន។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីជំនួយលើអេក្រង់។

កំណត់ចំណាំ៖ ចំនួនសរុបការងារមួយចំនួនមិនអាចមើលឃើញដោយសារការរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធត្រាក់ទ័រ ឬគ្រឿងបំពាក់ ឬការក្រិតតាមខ្នាតមិនបានត្រឹមត្រូវ។

តំបន់

Area គឺជាតំបន់សរុបដែលត្រូវបំពេញការងារខណៈដែលការកត់ត្រាពីការបំពេញការងារត្រូវបើកដំណើរការ។ ការគណនាគឺផ្អែកទៅលើទទឹងបំពេញការងាររបស់គ្រឿងបំពាក់ ល្បឿនលើដីនិងពេលវេលា។

តំបន់ដែលនៅសល់គឺជាតំបន់នៃការដ្ឋានដែលមិនទាន់ត្រូវបានបំពេញការងារនៅឡើយ។ ការគណនាតម្រូវឱ្យមានព្រំដែនខាងក្រៅនិងគិតអំពីព្រំដែនខាងក្នុង។

ពេលវេលា

ពេលវេលាគឺជាចំនួនពេលវេលាដែលការកត់ត្រាការងារបានដំណើរការសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបច្ចុប្បន្ន ដែលវាស់ទៅដល់ទីដប់នៃមួយម៉ោង។

ពេលវេលាដែលនៅសល់គឺជាពេលវេលាជាន់ស្មានក្នុងការបញ្ចប់ការបំពេញការងារការដ្ឋានដោយផ្អែកលើតំបន់ដែលនៅសល់និងពេលវេលាដែលបានចំណាយដើម្បីបំពេញការងារលើផ្នែកដែលបានបញ្ចប់នៃការដ្ឋាន។

Rate (អត្រា)

Rate គឺជាចំនួនសរុបរបស់គ្រាប់ពូជ ឬផលិតផលដែលបានប្រើប្រាស់ ដោយចែកនឹងតំបន់ការងារ។

Total Applied

Total Applied គឺជាចំនួនសរុបនៃគ្រាប់ពូជ ឬផលិតផលដែលបានអនុវត្ត។

ផលិតផល

Product ដែលនៅសល់គឺបរិមាណផលិតផលដែលត្រូវការដើម្បីបញ្ចប់ការងារ។ វាត្រូវបានគណនាដោយគុណនឹងតំបន់ដែលនៅសល់និងអត្រា។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលប្រើបន្សំផ្សេងៗ នោះបរិមាណដែលបានរៀបរាប់គឺបន្សំផ្សេងៗទាំងមូលនិងមិនមែនគ្រឿងផ្សំដោយឡែកៗឡើយ។

ប្រេងឥន្ធនៈ

Fuel គឺជាបរិមាណប្រេងដែលប្រើប្រាស់នៅពេលកត់ត្រាការងារ។

Load Totals (ចំនួនបន្ទុកសរុប)

Load Totals (បន្ទុកសរុប) បង្ហាញទិន្នន័យប្រមូលផលដែលបានជ្រើសរើសក្នុងមួយបន្ទុកនៃដំណាំប្រមូលផល។ នៅពេលមានតម្លៃបន្ទុកសរុបលើសពីបី ប្រតិបត្តិការអាចជ្រើសរើសចំនួនសរុបណាមួយដែលត្រូវបង្ហាញ។ ត្រូវជ្រើសរើសតម្លៃជាក់ស្តែងបីយ៉ាង។

ចំនួនសរុបដែលបានចែករំលែក

ចំនួនការងារសរុបអាចចែករំលែកដោយប្រើការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន។ ចំនួនសរុបដែលបានចែករំលែក ត្រូវបានធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពបន្ថែមដោយអេក្រង់ និងនៅពេលទទួលព័ត៌មានពីសមាជិកក្រុមផ្សេងទៀត។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការចូលរួមក្នុងក្រុមការងារ សូមអានជំនួយលើអេក្រង់នៃកម្មវិធីរៀបចំការងារ (Work Setup)។

ចំនួនសរុបតាមបំណង

មើលប្រតិបត្តិការសម្រាប់ការដ្ឋាន ឬក្រុមការដ្ឋានក្នុងលំដាប់កាលបរិច្ឆេទដែលបានជ្រើសរើស។ ចំនួនសរុបតាមបំណងអាចត្រូវបានអតិថិជន/កសិដ្ឋាន/ការដ្ឋាន ដំណាំ ប្រតិបត្តិការ និងផលិតផល។

CT47125,1708275985068-KM-18FEB24-1/1

ត្រួតពិនិត្យការងារ

PC28775—UN—25AUG22

កំណត់ចំណាំ៖ គ្រឿងចក្រ និងតម្លៃប្រតិបត្តិការជាក់លាក់ មួយចំនួនអាចមើលមិនឃើញដោយសារការរៀបចំ រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ ឬមិនមានការ ក្រិតតាមខ្នាតបានត្រឹមត្រូវ។



ត្រួតពិនិត្យការងារ

ម៉ូនីទ័រការងារ (Work Monitor) បង្ហាញគ្រឿងចក្រក្នុងទំហំ មធ្យម និងសរុប និងតម្លៃនៃការប្រើប្រាស់ជាក់លាក់។ ជ្រើសរើសតម្លៃមួយនៅលើទំព័រដើម្បីបើកមើលវិនិច្ឆ័យឡើង ដែលស័ក្តិសមនឹងតម្លៃនោះ។ តម្លៃនីមួយៗនៃតម្លៃទាំងនេះ អាចត្រូវបានដាក់នៅលើទំព័រដំណើរការចម្បង។

ប្រើប្រាស់ប៊ូតុងកំណត់ឡើងវិញនៅផ្នែកខាងក្រោមនៃទំព័រដើម្បី សម្អាតរាល់តម្លៃទាំងអស់ លើកលែងតែតម្លៃភ្លាមៗ។ កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលានៃការកំណត់ឡើងវិញលើក ចុងក្រោយនឹងត្រូវបានបង្ហាញនៅជាប់ប៊ូតុងនោះ។

នៅខាងស្តាំនៃប៊ូតុងកំណត់ឡើងវិញ ការកត់ត្រាការងារ បង្ហាញថា តើការត្រួតពិនិត្យការងារមានភាពសកម្មដែរឬទេ និងបច្ចុប្បន្នកំពុងរាប់ដែរឬទេ។ ការបញ្ចេញក្លិនបង្ហាញថា មានភាពសកម្ម។

រាវកទៅម៉ូនីទ័រការងារ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីពិនិត្យតាមដានការងារ។

ការកត់ត្រាការងារ

នៅពេលការកត់ត្រាការ គឺបើក នោះ វានឹងកំណត់ផែនទីនៃ កំណត់ត្រា និងកម្មវិធីរាប់ដែលត្រូវការគន្លឹះកត់ត្រាបង្កើនមួយ។ កម្មវិធីរាប់ត្រូវការកត់ត្រាការងារដែលរួមមាន៖

- តំបន់ដែលបានធ្វើការ
- ម៉ោងធ្វើការ
- ផលិតភាព
- ប្រេងឥន្ធនៈជាមធ្យមក្នុងតំបន់មួយ
- ល្បឿនដំណើរការជាមធ្យម

ជ្រើសរើសកំណត់ត្រាការងារនៅជ្រុងខាងក្រោមខាងស្តាំដើម្បី មើលវិនិច្ឆ័យឡើងជាមួយការកំណត់ការកត់ត្រា។

- តំបន់ដែលបានធ្វើការ
- ម៉ោងធ្វើការ
- ផលិតភាព
- ប្រេងឥន្ធនៈជាមធ្យមក្នុងតំបន់មួយ
- ល្បឿនដំណើរការជាមធ្យម

ជ្រើសរើសកំណត់ត្រាការងារនៅជ្រុងខាងក្រោមខាងស្តាំដើម្បី មើលវិនិច្ឆ័យឡើងជាមួយការកំណត់ការកត់ត្រា។

ការកត់ត្រាស្ថានភាព គឺផ្អែកលើគន្លឹះកត់ត្រាចរន្តដែលបាន ជ្រើសរើសនៅក្នុងប្រវត្តិប្ររបស់ឧបករណ៍សណ្តោះ។ ប្រសិនបើគន្លឹះកត់ត្រាមិនស័ក្តិសមនឹងដំណើរការរបស់ចរន្តទេ នោះ ចុចប៊ូតុងកែសម្រួលដើម្បីកែប្រែគន្លឹះកត់ត្រាដែលបាន ជ្រើសរើស។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរមើលផ្នែកប្រវត្តិប្រ របស់ឧបករណ៍សណ្តោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើគន្លឹះកត់ត្រាត្រូវបានកំណត់ជាការ កែប្រែដោយដៃ ការកត់ត្រាការងារអាចត្រូវបានបើក ឬ បិទដោយចុចប៊ូតុងកត់ត្រា។

CH177NN,1728630571459-KM-11OCT24-1/1

ការកត់ត្រាការងារ

នៅពេលការកត់ត្រាការ គឺបើក នោះ វានឹងកំណត់ផែនទីនៃ កំណត់ត្រា និងកម្មវិធីរាប់ដែលត្រូវការគន្លឹះកត់ត្រាបង្កើនមួយ។ កម្មវិធីរាប់ត្រូវការកត់ត្រាការងារដែលរួមមាន៖

- តំបន់ដែលបានធ្វើការ
- ម៉ោងធ្វើការ
- ផលិតភាព
- ប្រេងឥន្ធនៈជាមធ្យមក្នុងតំបន់មួយ
- ល្បឿនដំណើរការជាមធ្យម

ជ្រើសរើសកំណត់ត្រាការងារនៅជ្រុងខាងក្រោមខាងស្តាំដើម្បី មើលវិនិច្ឆ័យឡើងជាមួយការកំណត់ការកត់ត្រា។

ការកត់ត្រាស្ថានភាព គឺផ្អែកលើគន្លឹះកត់ត្រាចរន្តដែលបាន ជ្រើសរើសនៅក្នុងប្រវត្តិប្ររបស់ឧបករណ៍សណ្តោះ។ ប្រសិនបើគន្លឹះកត់ត្រាមិនស័ក្តិសមនឹងដំណើរការរបស់ចរន្តទេ នោះ ចុចប៊ូតុងកែសម្រួលដើម្បីកែប្រែគន្លឹះកត់ត្រាដែលបាន ជ្រើសរើស។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរមើលផ្នែកប្រវត្តិប្រ របស់ឧបករណ៍សណ្តោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើគន្លឹះកត់ត្រាត្រូវបានកំណត់ជាការ កែប្រែដោយដៃ ការកត់ត្រាការងារអាចត្រូវបានបើក ឬ បិទដោយចុចប៊ូតុងកត់ត្រា។

CT47125,1708275984938-KM-18FEB24-1/1

ចែករំលែក

PC28774—UN—25AUG22

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីទទួលបានល្អប្រសើរបំផុត អេក្រង់ទាំងអស់ និងម៉ូឌឹម JDLINK ទាំងអស់គួរតែប្រើកំណែកម្មវិធីដូចគ្នា។

កំណត់ចំណាំ៖ ការចែករំលែកការងារប្រើប្រាស់រវាងអេក្រង់ Generation 4 និង G5 ។



ចែករំលែក

ប្រើកម្មវិធីចែករំលែកដើម្បីមើលលក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ទិន្នន័យចែករំលែករវាងគ្រឿងចក្រទាំងឡាយ។ ការចែករំលែកទិន្នន័យអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការរហូតដល់ប្រាំមួយនាក់ចែករំលែកបន្ទាត់ណែនាំនិងទិន្នន័យខណៈពេលដែលធ្វើការនៅក្នុងការដ្ឋានតែមួយ។ ដើម្បីចូលរួមជាមួយ ប្រតិបត្តិការត្រូវចូលទៅកាន់ផ្ទាំងបញ្ជីការងារនៅក្នុងកម្មវិធី Work Setup។ ដើម្បីចែករំលែកបន្ទាត់ណែនាំ ប្រតិបត្តិការត្រូវចូលទៅកាន់កម្មវិធី AutoTrac Guidance។

ទិន្នន័យការងារដែលបានចែករំលែកត្រូវបានផ្ញើនិងទទួលក្នុងរយៈពេល 30 វិនាទី។ ដោយមានការផ្ទេរទិន្នន័យ អេក្រង់ជាធម្មតាទទួលបានការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពចំពោះការគ្របដណ្តប់ពិសោធន៍ក្រុមរៀងរាល់ 30 វិនាទីម្តង។ ទីតាំងរបស់សមាជិកក្រុមធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពរៀងរាល់ 6 វិនាទីម្តង។

កំណត់ចំណាំ៖ ពេលវេលាផ្ទេរទិន្នន័យខុសគ្នាអាស្រ័យលើកម្លាំងនៃកំណែទិន្នន័យណែនាំផ្សេងៗ។

នៅពេលបើកកម្មវិធីចែករំលែកព័ត៌មានខាងក្រោមត្រូវបានចែករំលែករវាងអេក្រង់នានា៖

- បន្ទាត់ណែនាំ (ដានត្រង់និងរង្វង់ប៉ុណ្ណោះ)

កំណត់ចំណាំ៖ ដានត្រង់ដែលបង្កើតឡើងដោយប្រើវិធីសាស្ត្រនានាដែល Machine Access A + B, Machine Access A + Heading, ឬ Machine Access Lat/Lon + Heading មិនអាចចែករំលែកបានឡើយ។

- ផែនទីគ្របដណ្តប់
- ផែនទីដែលបានអនុវត្ត

ការគ្របដណ្តប់ ការត្រួតគ្នា ការគ្របដណ្តប់ចែករំលែក និងការត្រួតគ្នាចែករំលែកត្រូវបានបង្ហាញឡើងដោយប្រើពណ៌ពិសេស។ ផែនទីគ្របដណ្តប់ដែលបានចែករំលែកអាចមើលឃើញនៅលើទំព័រដំណើរការមួយចំនួននិងនៅក្នុងកម្មវិធី AutoTrac Guidance និង Mapping។

លក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ការចែករំលែកទីតាំងគ្រឿងចក្រនិងបន្ទាត់ណែនាំ៖

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់លទ្ធផលល្អបំផុត ចូរប្រើកម្រិតកែតម្រូវ SF2 ឬខ្ពស់ជាងនេះ។ ការប្រើ SF1 អាចបណ្តាលឱ្យមានការប្តូរដែលមិនចង់បានទៅកាន់ដានណែនាំដែលបានចែករំលែក និងការគ្របដណ្តប់ដែលបានចែករំលែក ដែលប៉ះពាល់ជាអវិជ្ជមានលើប្រសិទ្ធភាពរបស់ AutoTrac និងការគ្រងត្រង់ផ្នែក។

- ជម្រើស Sync Data និង Receive Work Group Data ត្រូវបើកដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅក្នុងកម្មវិធីចែករំលែក ឬកម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ (File Manager) ។

- តម្រូវឱ្យមានម៉ូឌឹម JDLINK ដែលមានការងារ JDLINK Connect សកម្ម។
- ចាំបាច់ត្រូវមានអេក្រង់ 4600 CommandCenter ឬ 4640 Universal Display ដែលមានការបើកដំណើរការ Data Sync និង In-Field Data Sharing ។
- តម្រូវឱ្យមានអេក្រង់ G5 CommandCenter ឬ G5 Universal Display ដែលមានអាជ្ញាបណ្ណមានសុពលភាពសម្រាប់ការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន។
- អេក្រង់ Generation 4 និង G5 ទាំងអស់នៅក្នុងក្រុមការងារគឺពាក់ព័ន្ធទៅនឹងអង្គភាព John Deere Operations Center ដដែល។
- ក្រុមការងារត្រូវតែប្រើ ID ការងារដដែល។
- ប្រតិបត្តិការត្រូវតែមានអតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋានដដែល។

លក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ការចែករំលែកផែនទីគ្របដណ្តប់និងទិន្នន័យការងារ៖

- ប្រតិបត្តិការត្រូវតែធ្វើប្រតិបត្តិការដដែលៗ និងដំណាច់លើកដល់ ឬផ្ទុកលាយដដែល។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើប្រើអាជ្ញាយុកាល នោះប្រតិបត្តិការត្រូវតែប្រើអាជ្ញាយុកាលដដែល។ សម្រាប់រចនាសម្ព័ន្ធផ្សេងៗទៀត ត្រូវតែកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធផ្សេងៗដូចគ្នាសម្រាប់រចនាសម្ព័ន្ធមួយនៅក្នុងក្រុមការងារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ផែនទីគ្របដណ្តប់អាចចែករំលែករវាងគ្រឿងចក្រនានាដែលកំពុងប្រើការគ្រប់គ្រងផ្នែក (Section Control) ទោល ដែលអាចមានសមត្ថភាពប្រើប្រាស់សារធាតុរាវ និងកំពុងប្រើប្រាស់ផលិតផលនិងផ្ទុកលាយខុសៗគ្នា។ ប្រព័ន្ធមិនចូលរួមជាមួយដោយស្វ័យប្រវត្តិទេ។ ប្រតិបត្តិការត្រូវតែភ្ជាប់ជាមួយគ្រឿងចក្រផ្សេងទៀតដោយដៃដោយជ្រើសរើសក្រុមការងារសមស្របពីបញ្ជីការងារដែលបានចែករំលែក។

កំណត់ចំណាំ៖ មុននឹងចាប់ផ្តើមការងារថ្មី ប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រទាំងអស់ត្រូវតែចុច “New Work (ការងារថ្មី)” ដើម្បីលុបចោលការកត់ត្រាអេក្រង់តំបន់របស់ខ្លួននៅក្នុងរាល់ស្រែ។ លើសពីនេះទៀត ប្រតិបត្តិការអេក្រង់កំណត់មួយត្រូវតែចុច “New Group” ដើម្បីកំណត់ការកត់ត្រាក្រុមគ្រឿងចក្រដែលបានចែករំលែកឡើងវិញ។ នៅពេលរួចរាល់ហើយ អេក្រង់ដែលនៅសល់អាចចូលរួមជាមួយក្រុមដែលបានបង្កើតឡើងថ្មី។ បន្ទាប់ពីបញ្ចប់ជំហានទាំងនេះ, In-Field Data Sharing នឹងដំណើរការតាមការរំពឹងទុកសម្រាប់វគ្គការងារថ្មី។

CT47125,1708275984869-KM-08JUL25-1/1

វីដេអូ

កទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708275984738-KM-03DEC25-1/5



ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នរងរបួស ឬស្លាប់។ ចូរកុំពឹងផ្អែកលើ ការមើលការច្រៀងសំឡេងពីការបុកទង្គិច ឬចាប់សញ្ញា អ្នកនៅក្បែរនោះ។ ជានិច្ចកាល ចូរប្រុងប្រយ័ត្ន និង យកចិត្តទុកដាក់ចំពោះបរិស្ថានជុំវិញនៅពេលប្រតិបត្តិការ គ្រឿងចក្រ។ អាន និងស្វែងយល់អំពីការច្រៀងសំឡេង គ្រោះថ្នាក់នៃការរៀបចំនៅក្នុងផ្នែកសុវត្ថិភាព។

PC684074—UN—19SEP25



វីដេអូ

សំខាន់៖ កំណត់ថាតើរូបភាពការមេរ័ ឬកម្មវិធីវីដេអូមាន ចំណាត់ថ្នាក់មុន មុនពេលប្រើប្រាស់កម្មវិធីវីដេអូ។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់បញ្ជីចងក្រោយបំផុតអំពីការមេរ័ដែល ត្រូវគ្នា ចូរអានសៀវភៅណែនាំការលក់គ្រឿងចក្រ កសិកម្ម (*Ag Sales Manual*)។

កម្មវិធីវីដេអូត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីសង្កេតមើលតំបន់នានានៅ ជុំវិញគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

អេក្រង់ G5 CommandCenter អាចដាក់ធាតុចូលការមេរ័បាន ឬទេ។

ចូលទៅកាន់វីដេអូ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថ្ងៃប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីវីដេអូ។

ការគ្រប់គ្រងការមេរ័

CT47125,1708275984738-KM-03DEC25-2/5

ការប្តូរការមេរ័

PC27708—UN—31OCT19

ប្រសិនបើមានការមេរ័លើសពីមួយគ្រឿង ចូរជ្រើសរើសរវាង ធាតុចូលវីដេអូ ដោយជ្រើសរើសឈ្មោះការមេរ័ផ្សេងៗ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការមេរ័ខ្លីជួបនៅតែកំណត់ទៅកាន់អេក្រង់ដែល បានជ្រើសរើសរហូតទាល់តែកំណត់ឡើងវិញដោយដៃ។

វីដេអូកញ្ចក់

ចុចប៊ូតុង Mirror Video (A) ដើម្បីរំលេចកញ្ចក់មើលក្រោយ។ ការជ្រើសរើសទិដ្ឋភាពកញ្ចក់នឹងប្តូររូបភាពវីដេអូខាងឆ្វេងនិង ខាងស្តាំ។

កម្រិតពន្លឺ

កំណត់ចំណាំ៖ ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងកម្រិតពន្លឺមិនមានសម្រាប់ ការមេរ័ដែលមានប្រភពខ្លីជួបឡើយ។

លែតម្រូវកម្រិតពន្លឺវីដេអូ (B) ដោយចុចប៊ូតុងសញ្ញាបូក (+) និងសញ្ញាដក (-)។ បង្កើនពន្លឺវីដេអូដោយចុចប៊ូតុងសញ្ញាបូក និងធ្វើឱ្យវីដេអូមានភាពងងឹតដោយចុចប៊ូតុងសញ្ញាដក។

ទិដ្ឋភាពស្ពែន

ចុចប៊ូតុង Scan View (ទិដ្ឋភាពស្ពែន) (C) ដើម្បីស្តែនរវាង ធាតុចូលវីដេអូនៃការមេរ័សកម្ម។

ម៉ូដអេក្រង់ពេញ

ចុចលើតំបន់វីដេអូដើម្បីបើកអេក្រង់ពេញ។ ការគ្រប់គ្រងវីដេអូ នៅក្នុងម៉ូដអេក្រង់ពេញខុសគ្នាពីទិដ្ឋភាពធម្មតា។

ការមេរ័ហ្វីដ

ការមេរ័ហ្វីដ (camera feed) បង្ហាញឈ្មោះការមេរ័នីមួយៗដែល ត្រូវបានរកឃើញដោយកម្មវិធីវីដេអូ។ ជ្រើសរើសការមេរ័ពីបញ្ជី ដើម្បីមើលជាម៉ូដអេក្រង់ពេញ។

ទិដ្ឋភាពស្ពែន

ពេលស្ថិតក្នុងម៉ូដអេក្រង់ពេញ ចូរជ្រើសរើសទិដ្ឋភាពស្ពែន



A



B



C

A—វីដេអូកញ្ចក់
B—កម្រិតពន្លឺ

C—ទិដ្ឋភាពស្ពែន

ដើម្បីស្តែនរវាងធាតុចូលវីដេអូនៃការមេរ័សកម្ម។ ធាតុចូល វីដេអូត្រូវបានបង្ហាញឡើងក្នុងរយៈពេលដាក់លាក់មួយ មុនពេល ប្តូរទៅកាន់ធាតុចូលវីដេអូបន្ទាប់នៅក្នុងបញ្ជីការមេរ័។ ពេលវេ លាលុបកែត្រូវបានដំឡើងនៅក្នុង ការកំណត់ជាន់ខ្ពស់។

គន្លឹះបិទបើកវីដេអូ

វីដេអូអាចត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលដែលមុខងារមួយចំនួនរបស់ គ្រឿងចក្រត្រូវបានអនុវត្ត (ឧទាហរណ៍៖ Reversing ឬ PTO engage)។ ប៊ូតុងវីដេអូឡើងនៅពេលដែលមុខងារគ្រឿងចក្រ ដែលត្រូវគ្នាត្រូវបានចាប់សញ្ញាបាន។

1. ចុចលើ Advanced Settings ដើម្បីកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ ការកំណត់។
2. ជ្រើសរើសគន្លឹះបិទបើកមួយ។
3. ជ្រើសរើសព័ត៌មានបញ្ចូលនៃម៉ាស៊ីនថតសម្រាប់គន្លឹះ បច្ចុប្បន្ន។ ម៉ាស៊ីនថតនេះត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលដែល គន្លឹះត្រូវបានបើកដំណើរការ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីបង្ការវីដេអូមិនឱ្យបង្ហាញសម្រាប់គន្លឹះ ណាមួយ សូមជ្រើសរើសពាក្យ គ្មានម៉ាស៊ីនថត។

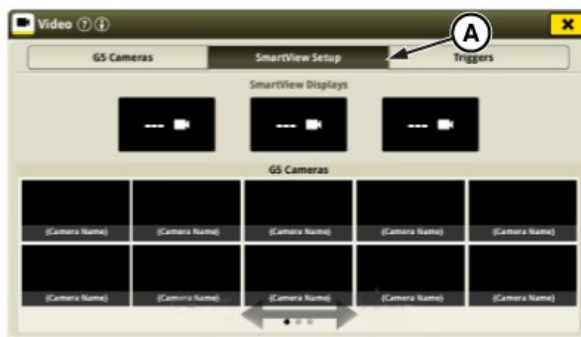
4. បញ្ចូលប្រព័ន្ធនៃម៉ោងបញ្ចប់វីដេអូ។ នេះគឺជាចំនួនម៉ោងដែល វីដេអូត្រូវបានបង្ហាញឱ្យឃើញបន្ទាប់ពីគន្លឹះត្រូវបានបើកឱ្យ ប្រើប្រាស់។

ការរៀបចំ SmartView

កម្រិតពន្លឺ

CT47125,1708275984738-KM-03DEC25-3/5

- **SmartView (A)** - អនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការរៀបចំការមើលវីដេអូនៅលើម៉ាស៊ីនបាញ់ថ្នាំរបស់ខ្លួនដើម្បីមើលឃើញប្រភេទអេក្រង់ SmartView នៅពេលកំណត់ខាងមុខដើម្បីជួយឱ្យកាន់តែឃើញច្បាស់នៅពេលដឹកជញ្ជូនគ្រឿងចក្រនៅលើផ្លូវថ្នល់ ឬក្នុងកន្លែងចង្អៀត។



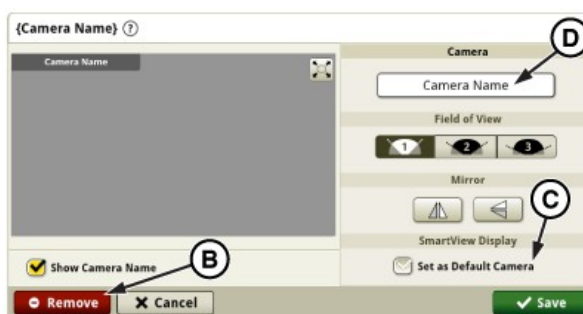
ថែបរៀបចំ SmartView

CT47125,1708275984738-KM-03DEC25-4/5

PC688967—UN—01OCT25

- **ដោះ (B)** - ដោះការមើលចេញពីការកំណត់ទៅកាន់អេក្រង់មួយក្នុងចំណោមអេក្រង់ SmartView ។
- **កំណត់ជាការមើលនាំដើម (C)** - គូសផឹកប្រអប់នេះដើម្បីកំណត់ការមើលជាទិដ្ឋភាពការមើលនាំដើមសម្រាប់អេក្រង់ SmartView នេះ។
- **ការមើល (D)** - ប្រតិបត្តិការអាចដាក់ឈ្មោះការមើលដើម្បីជួយឱ្យកាន់តែយល់ច្បាស់ថាតើការបង្ហាញរបស់ការមើលមួយណាដែលពួកគេកំពុងមើល និងកន្លែងដែលការមើលស្ថិតនៅលើគ្រឿងចក្រ។

កំណត់ចំណាំ៖ ថែបរៀបចំ Smartview មាននៅក្នុងអេក្រង់ CommandCenter ។



ការរៀបចំការមើល

CT47125,1708275984738-KM-03DEC25-5/5

PC688969—UN—06OCT25

ការរៀបចំប្រដាប់បញ្ជា

PC28805—UN—29AUG22

ប្រើកម្មវិធី Controls Setup ដើម្បីរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធជាតុចូល ISOBUS ដែលប្រើដើម្បីគ្រប់គ្រងមុខងារគ្រឿងបរិក្ខារ ដើម្បីកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធខុំបញ្ជាបញ្ជាដទៃទៀត។

ចូលទៅកាន់ការដំឡើងប្រដាប់បញ្ជា

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសយកកម្មវិធី Controls Setup។

កម្មវិធី Controls Setup (ដំឡើងប្រដាប់បញ្ជា) និងជាតុចូល



ការរៀបចំប្រដាប់បញ្ជា

ដែលអាចកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធបានដែលមាន ប្រែប្រួលទៅតាមប្រភេទគ្រឿងចក្រ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីកម្មវិធីដំឡើងប្រដាប់បញ្ជា ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់គ្រឿងចក្រ។

CT47125,1708275984679-KM-18FEB24-1/1

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់ដើម្បីបញ្ចូល កែសម្រួល ឬរក្សាទុកការរៀបចំម៉ាស៊ីន និងអនុវត្តការកំណត់នានា។ ការរៀបចំដែលបានរក្សាទុកត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីទាញយកមកវិញនូវការកំណត់នានាដែលគ្រឿងម៉ាស៊ីន និងខុំបញ្ជាសណ្តោងប្រើប្រាស់ក្នុងអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ។

រុករកទៅ កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់។



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់

CT47125,1708275984563-KM-18FEB24-1/1

PC28715—UN—25AUG22

ទ្រឹស្តីប្រតិបត្តិការម៉ាស៊ីនការ៉ង់ទី

PC620652—UN—15MAY24

កម្មវិធីការ៉ង់ទីត្រាក់ទ័រកត់ត្រាមូលហេតុដែលត្រាក់ទ័រកំពុងការ៉ង់ទី។ នៅពេលត្រាក់ទ័រឈប់ទាំងស្រុង ០ គ.ម/ម៉ោង (០ ម៉ាយ/ម៉ោង) សម្រាប់រយៈពេលដែលបានបញ្ជាក់ វិនិច្ឆ័យឡើងនឹងផុសឡើងនៅលើអេក្រង់ ជំរុញឱ្យប្រតិបត្តិការផ្តល់មូលហេតុសម្រាប់ការការ៉ង់ទីត្រាក់ទ័រ។



ទ្រឹស្តីប្រតិបត្តិការម៉ាស៊ីនការ៉ង់ទី

សារផុសនេះមានបញ្ជីអំពីមូលហេតុការ៉ង់ទីដើម្បីជ្រើសរើស។ ហេតុផលប្រែប្រួលដោយផ្អែកលើប្រភេទត្រាក់ទ័រ និងប្រតិបត្តិការដែលចាប់សញ្ញាដោយអេក្រង់។ នៅពេលហេតុផលនៃការការ៉ង់ទីត្រូវបានជ្រើសរើស នោះមូលហេតុត្រូវបានបញ្ជូនទៅកាន់អង្គភាពពាក់ព័ន្ធនៅក្នុង John Deere Operations Center ។

ទិន្នន័យដែលប្រមូលបានអាចត្រូវបានវិភាគនៅក្នុង Operations Center ដើម្បីធ្វើការសម្រេចចិត្តដោយផ្អែកលើព័ត៌មានសម្រាប់ការកែលម្អប្រសិទ្ធភាព។

ចូលទៅកាន់ Machine Idle (ការ៉ង់ទីត្រាក់ទ័រ)

1. ចុច "Menu"។
 2. ចុចថែប Applications។
 3. ចុចកម្មវិធីការ៉ង់ទីត្រាក់ទ័រ (Machine Idle)។
- កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីមូលហេតុការ៉ង់ទី ចូរមើល OnScreen Help។

BVVM5IT,1715251816294-KM-14MAY25-1/1

ការគ្រប់គ្រងផ្លូវ (Tramline Control)

PC620653—UN—10MAY24

ផ្លូវគំរូជាផ្លូវឬដានដែលបង្កើតឡើងនៅក្នុងការដ្ឋានដែលគ្រឿងចក្រដូចជាត្រាក់ទ័រ ឬម៉ាស៊ីនបាញ់ថ្នាំធ្វើដំណើរនៅអង្គុយប្រតិបត្តិការដាច់៖ បាញ់ថ្នាំ ឬប្រមូលផល។ ផ្លូវគំរូត្រូវបានបង្កើតឡើងជាធម្មតា និងត្រូវបានកត់ត្រានៅអង្គុយប្រតិបត្តិការដាច់។



ការគ្រប់គ្រងផ្លូវ (Tramline Control)

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្លូវគំរូបង្កើត និងគ្រប់គ្រងការប្រើប្រាស់ផ្លូវរត់នៅក្នុងការដ្ឋាន។ ការគ្រប់គ្រងផ្លូវគំរូដំណើរការជាមួយការគ្រប់គ្រងផ្នែក។

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្លូវគំរូ (Tramline Control) ដើម្បីបង្កើនប្រសិទ្ធភាពប្រតិបត្តិការក្នុងការដ្ឋានជាមួយលំដាប់ផ្លូវគំរូច្បាស់លាស់ និងគ្រប់គ្រងចលនាគ្រឿងបរិក្ខារ។ ការគ្រប់គ្រងផ្លូវគំរូអាចត្រូវបានប្រើដើម្បីកាត់បន្ថយការហាបដីជាអតិបរមា កាត់បន្ថយការខូចខាតដំណាំ និងបង្កើនប្រសិទ្ធភាពប្រតិបត្តិការ។

ចូលទៅកាន់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្លូវគំរូ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី Tramline Control ។

កម្រិតផ្លូវគំរូ

តាមស្តង់ដារ ISOBUS ការគ្រប់គ្រងផ្លូវគំរូមានបីកម្រិត៖

- **កម្រិត 1**—ផ្តល់ការគ្រប់គ្រងផ្លូវគំរូមូលដ្ឋាននៅពេលប្រើប្រាស់ដានគ្រង។ មុខងារគ្រឿងបំពាក់ជាម៉ាស៊ីនដែលអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការគ្រប់គ្រងការកំណត់ផ្លូវគំរូដោយផ្ទាល់ដោយប្រើ GPS (ប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល) របស់គ្រឿងចក្រ។

- **កម្រិត 2**—អនុញ្ញាតឱ្យបំពេញការងារជាមួយចង្វាក់អាស៊ីមេទ្រី។ លើសពីនេះវាអនុញ្ញាតឱ្យរក្សាទុកការកំណត់ផ្លូវគំរូនៅលើអេក្រង់ផងដែរ។ ប៉ុន្តែគ្រឿងបំពាក់នៅតែជាម៉ាស៊ីន ដែលធានានូវប្រតិបត្តិការថេរ។
- **កម្រិត 3**—ផ្លូវគំរូដែលកំណត់ជាមុនអាចបញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ឱ្យប្រើប្រាស់ផ្លូវគំរូដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ កម្រិតនេះបញ្ចូលការបំពេញមុខងារជាន់ខ្ពស់សម្រាប់ស្វ័យប្រវត្តិកម្ម។

បច្ចុប្បន្ន ការគ្រប់គ្រងផ្លូវគំរូត្រូវបានគ្រប់គ្រងដោយការបំពេញមុខងារកម្រិត 1 របស់ផ្លូវគំរូ ISOBUS ។ នៅពេលចាប់សញ្ញាគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS ថាអនុលោមតាមផ្លូវគំរូកម្រិត 1 នោះប្រព័ន្ធនឹងអនុញ្ញាតឱ្យជ្រើសរើសម៉ូដ Auto (ស្វ័យប្រវត្តិ)។ នៅក្នុងម៉ូដស្វ័យប្រវត្តិ គ្រឿងបំពាក់កំណត់ផ្លូវគំរូដោយផ្អែកលើទិន្នន័យរបស់ GNSS (ប្រព័ន្ធផ្កាយរណបរាវកសកល)។ នៅក្នុងដំណាក់កាលនេះ គ្រឿងបំពាក់ ISOBUS គ្រប់គ្រង និងកាន់កាប់ការគ្រប់គ្រងផ្លូវគំរូ។ ឧបករណ៍បញ្ជាមុខងារ John Deere គ្រាន់តែផ្តល់ទិន្នន័យ GNSS និងទិន្នន័យដានណែនាំប៉ុណ្ណោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការគ្រប់គ្រងផ្លូវគំរូ សូមមើល OnScreen Help។

CH177NN,1740568465132-KM-26FEB25-1/1

ប្រតិបត្តិការ—កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ (File Manager)

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ

PC28785—UN—29AUG22

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ ត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីផ្ទេរទិន្នន័យទៅកាន់ និងមកពីអេក្រង់។ ទិន្នន័យអាចត្រូវបានផ្ទេរដោយគត់ខ្សែជាមួយមណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ John Deere ឬអាចប្រើប្រាស់ USB ដើម្បីផ្ទេរទិន្នន័យរវាងអេក្រង់នានា ឬសូហ្វវែរដែលស្ថិតនៅលើកុំព្យូទ័រ។



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ

វាមានសារៈសំខាន់ក្នុងការបញ្ចូលទិន្នន័យទៅក្នុងស្រោយ USB វិញម្តងម្កាល។

អង្គចងចាំខាងក្នុងនៃអេក្រង់ មានបំណងផ្តល់ចំណុះគ្រប់គ្រាន់ដើម្បីរក្សាទុកទិន្នន័យទាំងអស់ពីម៉ាស៊ីនក្នុងមួយរដូវកាល។ នឹងមានសារមួយលេចឡើងនៅពេលដែលអង្គចងចាំត្រូវបានប្រើប្រាស់អស់ 90%។ ទិន្នន័យនានាត្រូវបាននាំចេញ និងលុបចោលមុនពេលអង្គចងចាំត្រូវបានប្រើប្រាស់អស់លើសពី 90%។

រាងកាយទៅកាន់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថ្ងៃប "System"។
3. ចុចកម្មវិធី File Manager

ZIDK1X,1749535410021-KM-17FEB26-1/10

ប្រភេទទិន្នន័យ

PC28786—UN—29AUG22

- ការតាមដានការណែនាំ (A) រួមបញ្ចូលខ្សែបន្ទាត់នៃការណែនាំ និងឈ្មោះអតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាននានាដែលពាក់ព័ន្ធ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដានខ្សែកោងសម្របដែលបញ្ចូលតម្រូវឱ្យមានផ្នែកបញ្ចប់មួយយ៉ាងតិចបីផ្នែក។ កំណែសម្រប ដានព្រំដែន និងបន្ទាត់ AutoPath មិនត្រូវបានគាំទ្រដោយ Data Sync Setup Data (ទិន្នន័យរៀបចំសម្រាប់កម្មវិធីទិន្នន័យ) ឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ កំណែសម្រប ដានព្រំដែន និងបន្ទាត់ AutoPath មិនត្រូវបានគាំទ្រដោយ Data Sync Setup Data (ទិន្នន័យរៀបចំសម្រាប់កម្មវិធីទិន្នន័យ) ឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដានត្រង់ដែលបង្កើតឡើងដោយប្រើវិធីសាស្ត្រនានាដែល Machine Access A + B, Machine Access A + Heading, ឬ Machine Access Lat/Lon + Heading នឹងលំនាំត្រៀមចេញផ្សេងទៀតឬផ្ទេរចូលបាន។ បន្ទាត់ណែនាំត្រូវផ្ទេរចូលជាដាន 0។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលផ្ទេរទិន្នន័យចេញ, ដានណែនាំដែលចែករំលែកដែលបានមកពី In-Field Data Sharing ក៏ត្រូវផ្ទេរចេញផងដែរ។

- ឯកសារកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់ (B) អាចផ្ទេរទៅមករវាងអេក្រង់ G5 Displays ។ ឯកសារទាំងនេះក៏អាចផ្ទេរចូលពីអេក្រង់ Generation 4 Display បានដែរ។ ឯកសារទាំងនេះរួមមានទំព័រដំណើរការផ្ទាល់ខ្លួន សំណុំទំព័រដំណើរការនិងរបាយការណ៍។

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសារកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់មិនអាចត្រូវបានផ្ទេរចេញពីអេក្រង់ G5 Display ទៅកាន់អេក្រង់ Generation 4 ឡើយប៉ុន្តែផ្ទេរពីនេះវិញទើបស្គាល់។

កំណត់ចំណាំ៖ ទំព័រដំណើរការដែលត្រូវបានបញ្ចូល អាចស្វែងរកបាននៅលើថ្ងៃប All Run Pages នៅក្នុង Layout Manager (កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់)។

ម៉ូឌុលរបស់ទំព័រដំណើរការមួយចំនួនត្រូវបានកំណត់ឡើងវិញទៅកាន់ការកំណត់ជាមុននៅពេលបញ្ចូល។



- A—ដានណែនាំផ្ទាល់
B—ឯកសារកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់
C—ទម្រង់ព័ត៌មានត្រៀមបំពាក់
D—ទម្រង់ព័ត៌មានត្រៀមចេញ

ម៉ូឌុលទំព័រដំណើរការដែលបានបង្កើតឡើងសម្រាប់ ប្រអប់បញ្ជាត្រៀមបំពាក់ ISOBUS VT ហាក់ដូចជាមិនមានប្រសិនបើប្រអប់បញ្ជាមិនតភ្ជាប់ទៅកាន់ត្រៀមចេញនោះ។

- ទម្រង់ព័ត៌មានត្រៀមបំពាក់ (C) អាចត្រូវបានផ្ទេរទៅមករវាងអេក្រង់ G5 Displays ទាំងឡាយ។ វារួមបញ្ចូលកម្រងព័ត៌មានដែលបានរក្សាទុកលើអេក្រង់សម្រាប់ត្រៀមបំពាក់ដែលមិនមានប្រអប់បញ្ជា។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រភេទការតភ្ជាប់ ការកត់ត្រាការងារ ប្រតិបត្តិការ និងឧបករណ៍បញ្ជាអត្រាមិនត្រូវបានផ្ទេរចូលជាមួយទម្រង់ព័ត៌មានត្រៀមបំពាក់ឡើយ។

- ទម្រង់ព័ត៌មានត្រៀមចេញ (D) ត្រូវបានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើកម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍ (Equipment Manager)។

កំណត់ចំណាំ៖ ទម្រង់ព័ត៌មានត្រៀមចេញអាចផ្ទេរចូលនិងចេញដោយប្រើអេក្រង់ G5 Universal Display ប៉ុណ្ណោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ អេក្រង់ G5 Display បង្កើតការកំណត់កម្រងព័ត៌មានត្រៀមចេញដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលត្រៀមចេញ John Deere ដែលត្រូវគ្នាត្រូវបានបំពាក់។

កំណត់ចំណាំ៖ កម្រងព័ត៌មានត្រៀមចេញដែលផ្ទេរចូលដែលមាន PIN ត្រៀមចេញមិនអាចមើលឃើញនៅក្នុងកម្មវិធី Equipment Manager ឡើយ។ ទម្រង់ព័ត៌មានត្រៀមចេញត្រូវបង្កើតឡើងដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលអេក្រង់ចាប់សញ្ញាត្រៀមចេញ John Deere ដែលត្រូវគ្នា។ ទម្រង់ព័ត៌មានត្រៀមចេញដែលបង្កើតឡើងដោយស្វ័យប្រវត្តិជានិច្ចលើកម្រងព័ត៌មានផ្ទេរចូលទាំងឡាយណាដែលមាន PINs ត្រៀមចេញ។ កម្រងព័ត៌មានត្រៀមចេញដែលផ្ទេរចូលដែលមិនមាន PIN ត្រៀមចេញនៅតែអាចមើលឃើញនៅក្នុងកម្មវិធី Equipment Manager។

កទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDK1X,1749535410021-KM-17FEB26-2/10

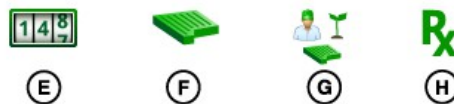
- ទិន្នន័យការងារ (E) រួមមានទិន្នន័យនៃការគូសផែនទី និងទិន្នន័យសរុប។ គេអាចអាប្តូរទៅកាន់មណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ John Deere ឬទម្លាក់ទៅក្នុងសហវិធីដែលត្រូវគ្នា។ នៅពេលនាំចូលទិន្នន័យការងារ ផ្ទាំងកែទិន្នន័យដែលត្រូវបានផ្ទេរប៉ុណ្ណោះ។ Work totals មិនអាចផ្ទេរចូលបានទេ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការគ្របដណ្តប់ចែករំលែកដែលបានមកពី *In-Field Data Sharing* មិនអាចផ្ទេរចេញពីអេក្រង់បានទេ។ ដើម្បីផ្ទេរការគ្របដណ្តប់ចេញពីព្រីត្រីការណ៍ *In-Field Data Sharing* នោះត្រូវផ្ទេរទិន្នន័យចេញពីអេក្រង់នៃសមាជិកក្រុមរួមចំណែកនីមួយៗ។

កំណត់ចំណាំ៖ ទិន្នន័យការងារមិនពេញលេញអាចផ្ទេរចេញពីអេក្រង់មួយនិងផ្ទេរចូលអេក្រង់មួយទៀតដើម្បីបន្តដោយប្រើលក្ខណៈពិសេសប្រតិបត្តិការនៅក្នុងកម្មវិធី *Work Setup*។ ចំនួនសរុបនៃការងារពាក់ព័ន្ធមិនបានផ្ទេរចូលឡើយ។

- ព្រំដែន (F) ត្រូវកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើកម្មវិធី Fields និង Boundaries។
- ទិន្នន័យរៀបចំ (G) រួមមានព្រំដែន ដានណែនាំ ទង់

PC28787—UN—29AUG22



E—ទិន្នន័យការងារ
F—ព្រំដែន

G—ទិន្នន័យរៀបចំ
H—អាជ្ញាយុកាល

ប្រតិបត្តិការ ឈ្មោះអតិថិជន កសិដ្ឋាន និងវាលស្រែ ពូជដណ្តំ និងផលិតផលនានា។

កំណត់ចំណាំ៖ ព្រំដែន ដានណែនាំ ទង់ និងប្រតិបត្តិការមិនអាចបញ្ជូនចេញដោយខ្លួនឯង ប៉ុន្តែត្រូវបានដាក់បញ្ចូលនៅពេលផ្ទេរទិន្នន័យរៀបចំចេញ។ ទិន្នន័យទង់រួមមានទីតាំង ប្រភេទទង់ និងពណ៌ទង់សម្រាប់ CFF នីមួយៗ។ ទិន្នន័យប្រតិបត្តិការរួមមានព័ត៌មានអំពីកម្រងព័ត៌មានប្រតិបត្តិការ។

- អាជ្ញាយុកាល (H) ត្រូវបានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើប្រាស់កម្មវិធី *Work Setup*។

ZIDXK1X,1749535410021-KM-17FEB26-3/10

- ISOBUS Tasks (I) ត្រូវបានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើកម្មវិធី ISOBUS Tasks។

កំណត់ចំណាំ៖ ផែនកំណត់ទំហំឯកសារសម្រាប់កិច្ចការ ISOBUS គឺ 10 MB។

- រូបថតអេក្រង់ (J) គឺជាច្បាប់ចម្លងនៃរូបភាពដែលផុសនៅលើអេក្រង់។
- កំណត់ហេតុកំហុស (K) ត្រូវបានបង្កើតឡើងដោយអេក្រង់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ និងអាចប្រើប្រាស់ដោយ John Deere ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហានានា។
- ឯកសារ Variety Locator (L) ត្រូវកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere។

PC28788—UN—29AUG22



I—កិច្ចការ ISOBUS
J—រូបថតអេក្រង់

K—ការកត់ត្រាកំហុស
L—អង្កកំណត់ទីតាំងអនុប្រភេទ

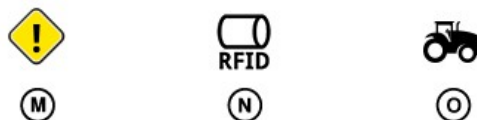
ZIDXK1X,1749535410021-KM-17FEB26-4/10

- ទិន្នន័យដាច់ដោយឡែក (M) គឺជាឯកសារដែលបានបង្កើតនៅពេលប្រតិបត្តិការជ្រើសរើសយកទិន្នន័យដាច់ដោយឡែកបន្ទាប់ពីជួបប្រទះកំហុសដែលមិនរំពឹងទុក។

កំណត់ចំណាំ៖ ការទាញយកមកវិញនូវឯកសារទិន្នន័យដាច់ដោយឡែកទាមទារនូវជំនួយបច្ចេកទេស។ ចូរទាក់ទងអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere ដើម្បីទាញយកទិន្នន័យមកវិញ។

- ឯកសារទិន្នន័យ Harvest ID (N) កំណត់រចនាសម្ព័ន្ធនៅក្នុងកម្មវិធី *Work Setup* និងមានផ្ទុកព័ត៌មានប្រមូលផលកប្បាសដែលបានកត់ត្រាទុក។
- ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ (O) អាចផ្ទេរទៅមករវាងអេក្រង់ G5 Displays ទាំងឡាយ។ ការកំណត់ដែលមាន

PC28789—UN—29AUG22



M—ទិន្នន័យដាច់ដោយឡែក
N—ទិន្នន័យលេខសម្គាល់ប្រមូលផល

O—ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់

ប្រែប្រួលតាមប្រភេទគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់។ ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ត្រូវកំណត់ដោយប្រើកម្មវិធី *Settings Manager*។

កនៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXK1X,1749535410021-KM-17FEB26-5/10

- ការកំណត់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការចូលប្រើប្រាស់ (P) ត្រូវកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើកម្មវិធី Users និង Access ។

កំណត់ចំណាំ៖ កំណត់រចនាសម្ព័ន្ធកម្មវិធី *Users and Access* (អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើ) ដើម្បីបង្ការកុំឱ្យប្រតិបត្តិករផ្លាស់ប្តូរដោយចៃដន្យ។

- ឯកសារទិន្នន័យបន្ទាត់ AutoPath (Q) ត្រូវកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធនៅក្នុងមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere និងប្រើដើម្បីបង្កើតដានណែនាំ AutoPath។

កំណត់ចំណាំ៖ មិនអាចផ្ទេរឯកសារ *AutoPath* ចេញពីអេក្រង់នេះទេ។

- StarFire Data Capture (R) មានផ្ទុកទិន្នន័យដែលបានកត់ត្រាពី StarFire Receiver ប្រើដោយ John Deere ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហា។ ដើម្បីបើក StarFire Data Capture ចូរជ្រើសរើសជម្រើស Capture Data នៅក្នុងទំព័រឧបករណ៍ទទួលសញ្ញា VT។

PC28153—UN—05OCT20



P



Q



R



S

P—ចូលទៅកាន់ការកំណត់កម្មវិធីគ្រប់គ្រង
Q—ទិន្នន័យបន្ទាត់ AutoPath

R—ការចាប់យកទិន្នន័យ StarFire
S—ឯកសារឧបករណ៍អេស៊ីណិត

កំណត់ចំណាំ៖ *StarFire Data Capture* អាចប្រើបានតែលើ *StarFire 6000 Integrated Receivers* ប៉ុណ្ណោះ។

- ឯកសារឧបករណ៍ Ethernet (S) ត្រូវបានទាញយកពីឧបករណ៍នានារបស់ John Deere ដែលគាំទ្រពិធីសារផ្ទេរទិន្នន័យ (File Transfer Protocol) និងមានការភ្ជាប់ Ethernet ទៅកាន់អេក្រង់។ ពួកវាត្រូវបានប្រើដោយ John Deere ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហានានា។

កម្រិតប្រតិបត្តិការ

ZIDKX1X,1749535410021-KM-17FEB26-6/10

John Deere Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

ប្រើ Operations Center ដើម្បីផ្ទេរទិន្នន័យទៅមករវាង អេក្រង់និង John Deere Operations Center។ ទិន្នន័យត្រូវបាន ផ្ទេរដោយប្រើប្រាស់សញ្ញាចល័តតាមរយៈម៉ូដឹម JDLINK ឬការ ភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិតឥតខ្ចែង។

កំណត់ចំណាំ៖ មណ្ឌលប្រតិបត្តិការទាមទារឱ្យមានម៉ូដឹម JDLINK សកម្ម ឬអាដាប់ទ័រ USB ឥតខ្ចែងដែលមានអ៊ីនធឺណិត។



មណ្ឌលប្រតិបត្តិការ

ការរៀបចំសមភាពកម្មវិធីទិន្នន័យ

ទិន្នន័យត្រូវបានផ្ញើ និងទទួលពីមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere នៅពេលម៉ូដឹម JDLINK សកម្ម ឬអាដាប់ទ័រ USB ឥតខ្ចែងដែលមានអ៊ីនធឺណិត។ មានសញ្ញាចល័តឬការភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិត ឬអាដាប់ទ័រ USB ឥតខ្ចែងមានភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិត។

នៅពេលប្រើ John Deere Operations Center ឬអេក្រង់ដែល បានភ្ជាប់ ដើម្បីបង្កើតនិងលុបប្រភេទទិន្នន័យដំឡើង សកម្ម នោះការផ្លាស់ប្តូរនឹងត្រូវធ្វើសមភាពកម្មវិធីមួយ John Deere Operations Center នឹងអេក្រង់ទាំងអស់ដែលបានភ្ជាប់ នៅក្នុងក្រុមហ៊ុន។ ធាតុដែលលុបចេញពីអេក្រង់ត្រូវរក្សាទុក នៅក្នុង John Deere Operations Center, ហើយធាតុដែល រក្សាទុកនៅក្នុង John Deere Operations Center ត្រូវ លុបចេញពីអេក្រង់។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើការរៀបចំសមភាពកម្មវិធីទិន្នន័យ (Data Sync Setup) បើកដំណើរការ ធាតុទិន្នន័យតទៅ នេះមិនអាចលុបចេញពីអេក្រង់បានឡើយ។

- ព័ត៌មានអំពី CFF
 - អតិថិជន
 - កសិដ្ឋាន
 - ការដ្ឋាន
- ដានណែនាំផ្លូវ
 - បន្ទាត់ AB
 - A + B
 - A + Heading
 - Auto B
 - Lat / Lon
 - ការនាំមុខរយៈទទឹង/រយៈបណ្តោយ
 - ខ្សែកោង AB
 - រង្វង់
 - បើកបរ
 - Lat / Lon
- ព្រំដែន
 - ព្រំដែន
 - ក្បាលដី
- ទង់
 - ចំណុច
 - ទូយោ
 - តំបន់
 - ច្រកចូល
- ផលិតផល
 - ដើមដំណាំ

- ច្រើនមុខ
- ធាតុគីមី
- ជ័រ
- ការលាយផុស/ល្បាយស្លក

• ប្រតិបត្តិការ

ដើម្បីលបធាតុចេញពីអេក្រង់ ចូរបិទដម្រើសរៀបចំ Data Sync តាម operation center ។

នៅពេលមានសេវាអ៊ីនធឺណិត ការផ្លាស់ប្តូរនឹងត្រូវរក្សាទុកក្នុង តំបន់នៅលើអេក្រង់និងត្រូវធ្វើសមភាពកម្មវិធីនៅពេលមានសេវា អ៊ីនធឺណិត។

សមភាពកម្មវិធីទិន្នន័យ – ទិន្នន័យការងារ

កំណត់ចំណាំ៖ នៅលើទំព័រមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ ចូរចុចប្រអប់ជើក Enable Sync to ដើម្បីផ្ញើទិន្នន័យទៅកាន់មណ្ឌល ប្រតិបត្តិការ John Deere រៀងរាល់ 30 វិនាទី។

ទិន្នន័យត្រូវបានផ្ញើទៅកាន់មណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere នៅពេលម៉ូដឹម JDLINK សកម្ម ឬអាដាប់ទ័រ USB ឥតខ្ចែងដែល មានអ៊ីនធឺណិត។ មានសញ្ញាចល័តឬការភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិត ឬ អាដាប់ទ័រ USB ឥតខ្ចែងមានភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិត។ ប្រសិនបើ មានការភ្ជាប់ទេនោះ ទិន្នន័យការងារនឹងត្រូវបានរក្សាទុកនៅ លើអេក្រង់។ ទិន្នន័យត្រូវផ្ញើនៅពេលការភ្ជាប់ត្រូវបានស្តារ ឡើងវិញ។

ទិន្នន័យការងារត្រូវបង្ហាញទៅកាន់ Field Analyzer និង Files នៅក្នុងមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere។

ប្តូរទិន្នន័យការងារ

ទោះបីជាទិន្នន័យការងារនឹងត្រូវបានបញ្ជូនពីអេក្រង់ទៅកាន់ មណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere រៀងរាល់ 30 វិនាទីដោយ ស្វ័យប្រវត្តិក៏ដោយ គេមិនអាចបើកមើលឯកសារនៅក្នុង មណ្ឌលប្រតិបត្តិការនោះបានឡើយរហូតទាល់តែដំណើរការ ទាំងនេះកើតឡើង៖

- ការងារថ្មីត្រូវបានចាប់ផ្តើម ឬអតិថិជន កសិដ្ឋាន ឬ ការដ្ឋានត្រូវបានផ្លាស់ប្តូរ។
- បាត់បង់ទំនាក់ទំនងចល័តឬសេវាអ៊ីនធឺណិតរវាងអេក្រង់ និងមណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ John Deere លើសពី 30 នាទី។
- សោចុចត្រូវបានបិទ បន្ទាប់មកបើកវិញក្នុងរយៈពេល 30 នាទី។
- សោត្រូវបានបិទលើសពី 30 នាទី។

កទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXK1X,1749535410021-KM-17FEB26-7/10

ផ្ទេរទិន្នន័យចូល

PC20405—UN—30APR15

ជ្រើសរើសវិធីសាស្ត្រនាំចូល៖

- នាំចូលទិន្នន័យពីដ្រាយ USB - ជ្រើសរើសស៊ីមីនៅលើដ្រាយ USB ដែលមានផ្ទុកទិន្នន័យដែលត្រូវនាំចូល។
- ផ្ទេរចូលនូវឯកសារដែលបានទទួល - ផ្ទេរឯកសារកំណត់និងអាជ្ញាយុកាលពីមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ John Deere។

ដើម្បីផ្ទេរឯកសារចូលពីមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere ចាំបាច់ត្រូវមានម៉ូដឹម JDLINK ។

បន្ទាប់ពីឯកសារដំឡើង និងបញ្ចុះត្រូវផ្ទេរចូលទៅកាន់អេក្រង់រួចហើយនោះ ចូរប្រើប្រាស់ Work Setup ដើម្បីអនុវត្តឯកសារនោះ។ ឯកសារជំនួយយោងនៅលើមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere សម្រាប់បង្ហាញរបៀបបង្កើតនិងបញ្ជូនឯកសាររៀបចំទៅក្នុងអេក្រង់ G5។

ភាពត្រូវគ្នា

ទិន្នន័យអាចត្រូវបានផ្ទេរចេញពីអេក្រង់ G5 Display, Generation 4 Display, សូសវ៉ែរ desktop ដែលត្រូវគ្នា ឬ John Deere Operations Center មួយទៀតនៅក្នុងទម្រង់ប្រព័ន្ធបច្ចុប្បន្ន (Current Systems)។ សូសវ៉ែរ 25.3 និងថ្មីជាងនេះ មិនអាចផ្ទេរឯកសារចេញឬចូលនៅក្នុងទម្រង់ប្រព័ន្ធចាស់ (Legacy Systems) កន្លងមកបានឡើយ។

- ប្រព័ន្ធបច្ចុប្បន្នបង្ហាញ (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- ប្រព័ន្ធចាស់បង្ហាញ (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

មជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere មិនគាំទ្រសមត្ថភាពក្នុងបើកមើល បញ្ជូន ឬទទួលទំព័រដំណើរការឡើយ។ ប្រសិនបើឯកសារដំឡើងមានតែទំព័រដំណើរការនោះ អេក្រង់ឯកសារនោះនឹងក្លាយជាអសុពលភាពនៅក្នុងមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere។ ប្រសិនបើឯកសាររៀបចំខ្សែបន្ទាត់ណែនាំ ឬព្រំដែនរួមជាមួយទំព័រដំណើរការ ឯកសាររៀបចំនេះនឹងដំណើរការបានយ៉ាងត្រឹមត្រូវ ទោះបីជាមិនអាចមើលឃើញទំព័រដំណើរការបានក៏ដោយ។

ឯកសាររៀបចំពី GreenStar 3 2630 Display មិនអាចផ្ទេរទៅកាន់ Generation 4 ឬ G5 Display ដោយផ្ទាល់ឡើយបន្ទាប់ពីអាប៊ែតសូសវ៉ែរ 25.3 ។ ដើម្បីផ្ទេរឯកសារចូលពីឧបករណ៍ទាំងនេះ គេត្រូវតែអាប៊ែតឯកសារទាំងនេះទៅកាន់ Operations Center ជាមុន ហើយត្រូវតែបង្កើតឯកសាររៀបចំនៅក្នុងទម្រង់ Generation 4/G5។

កំណត់ចំណាំ៖ ជាមួយការអាប៊ែតសូសវ៉ែរ 25.3 ថ្មីជាងនេះ អេក្រង់ G5 អាចលែងផ្ទេរទិន្នន័យចេញនៅក្នុងទម្រង់ APEX បានទៀតហើយ។ ការគាំទ្ររបស់គ្រឿងចក្រទាំងអស់សម្រាប់ APEX បានបញ្ចប់។ ជាលទ្ធផល អតិថិជនដែលប្រើ APEX លែងអាចផ្ញើទិន្នន័យទៅកាន់ Operations Center ពី APEX បានទៀតហើយ។

ការដ្ឋានដែលបានផ្ទេរចូលត្រូវតែរាប់បញ្ចូលព្រំដែនខាងក្រៅ

កទៅទំព័របន្ទាប់



ផ្ទេរទិន្នន័យចូល

នៅពេលព្រំដែនខាងក្នុងត្រូវផ្ទេរនាំចូល។ ព្រំដែនខាងក្នុងមិនអាចបង្កើតឡើង ឬផ្ទេរចូលនៅក្នុងអេក្រង់ដោយមិនបានបង្កើតព្រំដែនខាងក្រៅ ឬផ្ទេរចូលជាមុនទេ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីផ្ទេរទម្រង់ឯកសារគ្រឿងបំពាក់ពេញលេញពីអេក្រង់មួយទៀតដោយជោគជ័យ ចូរប្រាកដថាអេក្រង់ប្រភពកំពុងដំណើរការនៅលើសូសវ៉ែរ 25.3 ថ្មីជាងនេះ។

ទំនាស់ទិន្នន័យ

នៅពេលចាំបាច់ ភ្ញៀវ ដីចម្ការ និងតំបន់ដែលត្រូវបានបញ្ចូលនឹងមានការកែប្រែ។ ឧទាហរណ៍ "Field 1" ត្រូវបានប្តូរឈ្មោះទៅជា "Field1(1)" ប្រសិនបើមានឯកសារដែលមានស្រាប់ដែលមានឈ្មោះដូចគ្នា។

នៅពេលទិន្នន័យការងារដែលបានមកពីការដ្ឋាននានាដែលមានឈ្មោះលើសពី 20 តួអក្សរត្រូវបានផ្ទេរចូលទៅ John Deere Operations Center, ឈ្មោះទាំងឡាយបង្ហាញយ៉ាងត្រឹមត្រូវ។ នៅពេលដែលផ្ទេរទិន្នន័យចូលទៅកាន់អេក្រង់វិញ នោះឈ្មោះការដ្ឋាននឹងត្រូវបង្រួម។ ទិន្នន័យមួយចំនួនត្រូវទទួលស្គាល់ថាជាទិន្នន័យការដ្ឋានដែលបានផ្ទេរចេញពីអេក្រង់ពីខាងដើម។

ប្រសិនបើបន្ទាត់ណែនាំនានាស្ថិតនៅក្នុងដែនតែមួយ និងត្រូវបានបង្កើតឡើងដោយប្រើវិធីសាស្ត្រក្នុងការតាមដានដូចគ្នា នោះអេក្រង់នឹងដោះស្រាយទំនាស់ដូចខាងក្រោម។

ឈ្មោះខុសគ្នា បន្ទាត់ដូចគ្នា

- ប្រសិនបើខ្សែបន្ទាត់នានាមានលក្ខណៈដូចគ្នា ឈ្មោះរបស់ខ្សែបន្ទាត់នៃការណែនាំនឹងត្រូវបានជំនួសដោយឈ្មោះនៅលើដ្រាយ USB។

ឈ្មោះដូចគ្នា បន្ទាត់ខុសគ្នា

- ប្រសិនបើមានខ្សែបន្ទាត់ពីរខុសគ្នាដែលមានឈ្មោះដូចគ្នា ខ្សែបន្ទាត់នៅលើដ្រាយ USB នឹងត្រូវបានប្តូរឈ្មោះនៅពេលនាំចូល។ ឧទាហរណ៍៖ "Track1" នឹងត្រូវបានប្តូរឈ្មោះទៅជា "Track1(1)"។

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសារមួយអាចទទួលបានបរាជ័យក្នុងការនាំចូលដោយសារមូលហេតុជាច្រើន។ ដោះស្រាយលក្ខខណ្ឌកំហុសដែលអេក្រង់បង្ហាញឡើងសម្រាប់ឯកសារណាមួយដែលមិនអាចផ្ទេរចូល។ សម្រាប់ជំនួយបន្ថែមអំពីការផ្ទេរចូលដែលបរាជ័យ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

អាជ្ញាយុកាល

ដើម្បីផ្ទេរអាជ្ញាយុកាលចូល ត្រូវតែដាក់សេបហ្វាយល៍នៅក្នុងថតឯកសារមួយដែលដាក់ឈ្មោះថា Rx នៅលើវីសនៃដ្រាយ USB។

ZIDXX1X,1749535410021-KM-17FEB26-8/10

ផ្ទេរទិន្នន័យចេញ

PC20406—UN—30APR15

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលផ្ទេរទិន្នន័យការងារចេញដោយប្រើប្រាស់ **USB** សូមប្រើឧបករណ៍ផ្សេងសម្រាប់អេក្រង់នីមួយៗ។ ទិន្នន័យការងារដែលផ្ទេរចេញមិនដាក់នៅក្នុងថតទម្រង់ ផ្ទាល់ខ្លួនណាមួយឡើយ។ ទិន្នន័យកំណត់ត្រាដាក់ក្នុងថត **JD4600** ហើយទិន្នន័យការងារដាក់ក្នុងថតទិន្នន័យ **JD-Data** នៅលើវិសដេមរបស់ប្រព័ន្ធ **USB**។



ផ្ទេរទិន្នន័យចេញ

ចូរជ្រើសរើសវិធីផ្ទេរចេញដើម្បីផ្ទេរប្រភេទឯកសារដែលចង់បាន។

- ជ្រើសរើសការនាំចេញទិន្នន័យទាំងអស់ដើម្បីផ្ទេររាល់ទិន្នន័យការងារ ខ្សែបន្ទាត់នៃការណែនាំ និងទំព័រដំណើរការទាំងអស់ បានយ៉ាងលឿនដោយប្រើប្រាស់ការកំណត់ទុកមុនដែលមានស្រាប់។
- ជ្រើសរើសទិន្នន័យនៃការវិភាគដើម្បីផ្ទេររូបថតអេក្រង់ និងឯកសារកំណត់ហេតុកុំហុសនានា។

ផ្ទេរទិន្នន័យចេញសម្រាប់ប្រើប្រាស់ជាមួយអេក្រង់ Legacy System Displays (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

ទិន្នន័យរៀបចំដែលផ្ទេរចេញពីអេក្រង់ Generation 4 Displays

មិនត្រូវបានរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធដោយស្វ័យប្រវត្តិដើម្បីប្រើដោយអេក្រង់ប្រព័ន្ធចាស់។ មុននឹងផ្ទេរទិន្នន័យអេក្រង់ Generation 4 Display៖

1. ផ្ទេរទិន្នន័យទៅកាន់ប្រព័ន្ធ **USB** ឬ **John Deere Operations Center** ។
2. បង្កើតឯកសាររៀបចំនៅក្នុងប្រព័ន្ធប្រភេទឯកសារប្រព័ន្ធចាស់ (**Legacy Systems**) និងផ្ទេរឯកសារទៅកាន់ប្រព័ន្ធ **USB** ដោយប្រើកម្មវិធីបង្កើតឯកសាររៀបចំ (**Setup File Creator**) នៅក្នុង **John Deere Operations Center** ។
3. ផ្ទេរចូលនូវឯកសាររៀបចំ **Legacy Systems** ដែលទើបបង្កើតឡើងថ្មីពីប្រព័ន្ធ **USB** ទៅក្នុងអេក្រង់ **Legacy Systems** មួយឬច្រើន។

ZIDXX1X,1749535410021-KM-17FEB26-9/10

លុបទិន្នន័យ

PC20407—UN—30APR15

ដើម្បីលុបទិន្នន័យចោល ចូរលុបប្រភេទទិន្នន័យទាំងឡាយដែលបានជ្រើសរើសចេញពីអេក្រង់។

- ចុច **Custom Delete** ដើម្បីលុបទិន្នន័យការងារ និងទំព័រដំណើរការចោល។
- ចុច **Clear Diagnostic Data** ដើម្បីលុបរូបថតអេក្រង់ និងឯកសារកំណត់ហេតុកុំហុសចោល។



លុបទិន្នន័យ

ZIDXX1X,1749535410021-KM-17FEB26-10/10

ប្រព័ន្ធ USB

កំណត់ចំណាំ៖ រចនាសម្ព័ន្ធ **USB** របស់អេក្រង់ **G5 Display** គឺសម្រាប់ប្រើជាស្ថានីយសាកឧបករណ៍ដទៃទៀត។

សេចក្តីសម្រាប់អេក្រង់ John Deere

- ទម្រង់ **USB** - ត្រូវតែជា **FAT32** ឬ **NTFS**។

កំណត់ចំណាំ៖ ទម្រង់ **NTFS** មិនអាចប្រើបានសម្រាប់ចាប់ការផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញឡើយ។

- សមត្ថភាព - សមត្ថភាពដែលបានណែនាំគឺពី **32—64 GB**។ សមត្ថភាពដែលគាំទ្រអតិបរមាគឺ **512 GB**។
- កំណត់ត្រា - **USB 2.0** ឬ **USB 3.0**។

- ទំហំអតិបរមា - គម្រោង **9.2 មម (3/8 អ៊ីញ)** គុណនឹងទទឹង **21.7 មម (7/8 អ៊ីញ)** ។

ការអនុវត្តល្អបំផុត

- បន្ទាប់ពីបញ្ចូល **USB** រួចហើយ រង់ចាំ **10 វិនាទី** ប្រើប្រាស់ **USB** ជំនួសការពេលយូរដើម្បីឱ្យស្អាត។
- ប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធ **USB** ដែលមានទំហំ **16 GB** ឡើងទៅ ធ្វើដូច្នេះការយកឯកសារមកវិញជាច្រើនអាចត្រូវបានរក្សាទុក។
- លុបឯកសារទាំងអស់ចេញពីប្រព័ន្ធ **USB** ដែលមិនពាក់ព័ន្ធនឹងអេក្រង់ **John Deere**។

ពិនិត្យផ្ទាំង **Display Hardware** នៅក្នុងកម្មវិធី **Diagnostics Center** ដើម្បីកំណត់ថាតើអេក្រង់ស្គ្រាមប្រព័ន្ធ **USB** ដែរឬទេ។

CH177NN,1728630654672-KM-11OCT24-1/1

ថតរូបថតអេក្រង

ជ្រើសរើសតំបន់ដែលបានគូសបញ្ជាក់នៅជ្រុងខាងឆ្វេងខាងលើ គេបំផុត។ ចុច និងកាន់រហូតទាល់តែស្រ្តីត្រង់ចេញពីផ្ទៃ ភ្ជាប់ភ្នែក ហើយអេក្រងនឹងបញ្ចេញសម្លេងនៃការថតរូបសម្លេងថត។

បញ្ចូលដោយ USB និងជ្រើសរើសបញ្ចេញទិន្នន័យដើម្បីផ្ទេររូបថត អេក្រងទៅកាន់ដោយ។

A—តំបន់រូបថតអេក្រង



PC28811—UN—20SEP22

CT47125,1708277939611-KM-18FEB24-1/1

ប្រតិបត្តិការ—កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ (Software Manager)

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ

PC28693—UN—25AUG22

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរដើម្បីដំឡើងកម្មវិធី ឬកម្មវិធីដែលបានដំឡើងរួចរាល់ ឬកម្មវិធីដែលបានដំឡើងរួចរាល់ ឬកម្មវិធីដែលបានដំឡើងរួចរាល់



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ

រាងកាយកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថ្ងៃប "System"។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ។

កញ្ចប់សូហ្វ៊ែរ

សូហ្វ៊ែរអេក្រង់ G5 Display និងឯកសារជំនួយត្រូវបានរៀបចំ

ជាកញ្ចប់ៗ។ កញ្ចប់នីមួយៗត្រូវបានរាយដាច់ដោយឡែកពីគ្នានៅលើផ្ទាំង Installations និង Updates និងផ្ទាំង Version Information។

CT47125,1705261192994-KM-09OCT24-1/6

ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការ G5

PC28694—UN—25AUG22

- មានផ្ទុកប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការអេក្រង់ និងកម្មវិធីមូលដ្ឋាននានា។



ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការ G5

CT47125,1705261192994-KM-09OCT24-2/6

ជំនួយប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការ G5

PC28695—UN—25AUG22

- មានផ្ទុកឯកសារជំនួយសម្រាប់កម្មវិធីនានានៅលើអេក្រង់។



ជំនួយប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការ G5

CT47125,1705261192994-KM-09OCT24-3/6

កម្មវិធី AMS

PC28808—UN—20SEP22

- មានផ្ទុកសូហ្វ៊ែរអេក្រង់។

កំណត់ចំណាំ: កញ្ចប់ Onscreen Help មានភាសានីមួយៗដែលអេក្រង់ស្គាល់ផងដែរ។



កម្មវិធី AMS

អាជ្ញាបណ្ណ

អាជ្ញាបណ្ណបើកឱ្យដំណើរការមុខងារជាន់ខ្ពស់នៅលើអេក្រង់។ មុខងារ និងផលិតផលនៅក្នុងអាជ្ញាបណ្ណនេះអាស្រ័យលើប្រភេទអាជ្ញាបណ្ណដែលបានទិញ។

អាជ្ញាបណ្ណអាចផ្ទេរទៅមកបានរវាងអេក្រង់សកល ឬរវាងអេក្រង់ CommandCenter ដែលស្ថិតនៅលើប្រភេទគ្រឿងចក្រដូចគ្នា។

កំណត់ចំណាំ: អាជ្ញាបណ្ណដែលមានអាចខុសប្លែកគ្នានៅក្នុងតំបន់របស់លោកអ្នក។ សម្រាប់ព័ត៌មានលម្អិត ចូរទាក់ទងអ្នកចែក John Deere របស់លោកអ្នក។

គេហទំព័ររបស់

CT47125,1705261192994-KM-09OCT24-4/6

StellarSupport.com ត្រូវការលេខស៊េរីអេក្រង់ដើម្បីបង្កើតអាជ្ញាបណ្ណ។ អាជ្ញាបណ្ណ CommandCenter ក៏ទាមទារនូវ PIN គ្រឿងចក្រផងដែរ។ ប្រើប៊ូតុងព័ត៌មានលម្អិតដើម្បីមើលស៊េរីអេក្រង់ និង PIN គ្រឿងចក្រ។

PC28697—UN—25AUG22



ប៊ូតុង "Details"

ស្ថានភាពអាជ្ញាបណ្ណ

ចូលទៅកាន់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរដើម្បីមើលព័ត៌មានអំពីអាជ្ញាបណ្ណ៖

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។
3. ចុចកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ។
4. ចុចថែប "Licenses"។

5. ជ្រើសរើសអាជ្ញាបណ្ណមួយពីបញ្ជីនេះ។

6. ចុច "Details" ដើម្បីមើលព័ត៌មានលម្អិតអំពីអាជ្ញាបណ្ណដែលបានជ្រើសរើស។ ព័ត៌មានលម្អិតត្រូវបានកំណត់តាមប្រភេទអាជ្ញាបណ្ណ។

អាជ្ញាបណ្ណមួយអាចមានស្ថានភាពដូចខាងក្រោមនេះ៖

CT47125,1705261192994-KM-09OCT24-5/6

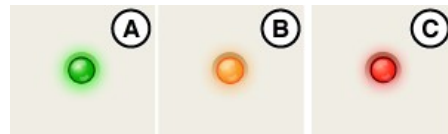
សកម្ម (A)៖ អាជ្ញាបណ្ណគឺសកម្ម។

PC649528—UN—09OCT24

បញ្ចប់ (B)៖ មានន័យថាមានបញ្ហាជាមួយលេខស៊េរី ការផ្តល់អាជ្ញាបណ្ណ ។ល។

នៅរង់ចាំកាលបរិច្ឆេទចាប់ផ្តើម (B)៖ កាលបរិច្ឆេទបើកដំណើរការអាជ្ញាបណ្ណមិនទាន់មាននៅឡើយ។

អស់សុពលភាព (C)៖ អាជ្ញាបណ្ណបានផុតកំណត់។



ស្ថានភាពអាជ្ញាបណ្ណ

CT47125,1705261192994-KM-09OCT24-6/6

ធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពអេក្រង់និងសូហ្វ៊ែរប្រអប់បញ្ជា

ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ៊ែរត្រូវបញ្ចេញឱ្យទាញយកតាមកាលកំណត់សម្រាប់អេក្រង់ G5 Displays ដើម្បីផ្តល់ការកែលម្អ និងបង្កើនប្រសិទ្ធភាព។ ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពទាំងនេះត្រូវគ្រប់គ្រងដោយកម្មវិធីដែលមានឈ្មោះថា Software Manager (កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ)។

ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ៊ែរសម្រាប់សមាសភាពប្រព័ន្ធ GreenStar ដូចជា StarFire Receivers, AutoTrac Universal និង GreenStar Rate Controller ក៏ទាញយកដោយប្រើកម្មវិធី Software Manager ផងដែរ។ ឯកសារបច្ចុប្បន្នភាពត្រូវ

ចុចចម្លងទៅដោយ USB រួមជាមួយការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពអេក្រង់។ ប្រសិនបើគ្រាប់សមាសភាពគ្រឿងទៅគ្រឿងចក្រពួកវាត្រូវធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដោយប្រើអេក្រង់នេះនៅពេលសឹកដោយ USB ចូល។

កំណត់កំណែសូហ្វ៊ែរនៅលើអេក្រង់

លេខកំណែសម្រាប់កញ្ចប់សូហ្វ៊ែរដែលបានដំឡើងរួចទាំងអស់អាចរកបាននៅលើថែបនៃព័ត៌មានអំពីកំណែនៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ។

CH177NN,1737540664268-KM-09FEB26-1/5

ទាញយកបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ៊ែរ កម្មវិធីប្រើដោយ USB FAT32 ឬដែលមានទំហំយ៉ាងតិច 16 GB ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីលេចក្តីកម្រិតដោយ USB ចូរអានអំពីដោយ USB នៅក្នុងផ្នែក "File Manager"។

PC15348—UN—11JUL13

ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ៊ែរអាចមានសម្រាប់ការទាញយកពី៖

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

នៅពេលដោយ USB មានកំណែសូហ្វ៊ែរចុងក្រោយបង្អស់ហើយនោះ ចូរភ្ជាប់វាទៅកាន់ម៉ាស៊ីនដើម្បីដំឡើងការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាព។

ដំឡើងការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ៊ែរ

ដោយ USB



ដោយ USB

1. បញ្ចូលដោយ USB ទៅក្នុងរន្ធ USB ខាងលើ ដែលនៅជាប់នឹងរន្ធគ្រឿងបន្ទាប់បន្សំ។

កម្រិតបន្ទាប់

CH177NN,1737540664268-KM-09FEB26-2/5

2. នៅពេលដែលទំព័រ “ជម្រើស USB drive” ត្រូវបានបង្ហាញ ចេញមក ចូរជ្រើសរើសយកប៊ូតុងដំឡើងសូហ្វ៊ែរ (A)។ វាបង្ហាញ ថែប Installations & Updates នៃកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ។

PC23932—UN—21MAR17



3. ចុច "View Updates for the Display" ឬ "View Updates for Other Devices" ហើយចុចប៊ូតុង Next ។

4. មានតែកញ្ចប់សូហ្វ៊ែរប៉ុណ្ណោះដែលថ្មីជាងអ្វីដែលត្រូវបាន ដំឡើង និងបង្ហាញនាពេលបច្ចុប្បន្ន។ កញ្ចប់សូហ្វ៊ែរ រង់ចាំទាំងអស់គឺត្រូវបានជ្រើសរើសតាមលំនាំដើម។

A—ប៊ូតុង“ដំឡើងសូហ្វ៊ែរ”

5. ចុចប៊ូតុង Install។ ប្រសិនបើការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពមិន ចាប់ផ្តើមដំណើរការទេនោះ ចូរអនុវត្តតាមសារលើអេក្រង់ ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហាចោទនានា។

រាល់កម្មវិធីទាំងអស់នឹងត្រូវបានបិទ។

ពុំមានសារប្រព័ន្ធនឹងត្រូវបានបង្ហាញឡើយ។

ចូរកុំដកដោយ USB ចេញ។

! ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នអប្បបរមា។ ចូរប្រាកដថាគ្រឿងចក្រ ស្ថិតនៅក្នុងមុខដក ហើយរក្សាមាត់អគ្គិសនីពេញមួយ ដំណើរការនៃការដំឡើង។ ក្នុងអំឡុងពេលដំឡើងសូហ្វ៊ែរ៖

កទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1737540664268-KM-09FEB26-3/5

6. ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញថាកំពុងដំណើរការ (A) បង្ហាញពីភាគរយនៃកំពុងនីមួយៗដែលកំពុងត្រូវបានដំឡើង។ សញ្ញាត្រួតពិនិត្យពណ៌បៃតង (B) ផុសឡើងនៅពេលកំពុងបានដំឡើងដោយជោគជ័យ។

PC28696—UN—25AUG22



A



B

A—ភ្លើងសញ្ញាវិវត្តន៍

B—សញ្ញាជិតពណ៌បៃតង

7. អេក្រង់នឹងចាប់ផ្តើមឡើងវិញដើម្បីបញ្ចប់ការអាប់ដេត។

8. ដកដោយ USB ចេញ ហើយដាក់វាចូលក្នុងកុំព្យូទ័រ។ ដំណើរការសម្ភារៈប្រើប្រាស់សម្រាប់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ ដើម្បីអាប់ឡូតឯកសារត្រឡប់វិញ។

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសារត្រឡប់វិញមានផ្ទុកព័ត៌មានស្តីពីកំណែសូហ្វ៊ែរ និងត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីជួយដល់អ្នកចែកចាយជាមួយនឹងអេក្រង់ និងម៉ាស៊ីនដែលគាំទ្រ។

ការអាប់ដេតលើបណ្តាញ

1. នៅលើថេបដំឡើង និងអាប់ដេត ជ្រើសរើសយកការត្រួតពិនិត្យសម្រាប់ការអាប់ដេតលើបណ្តាញ។ អេក្រង់ស្វែងរកការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដែលមាន។
2. ចុច "View Updates for the Display" ឬ "View Updates for Other Devices" ហើយចុចប៊ូតុង Next ។
3. មានតែកំពុងសូហ្វ៊ែរដែលបណ្តោះអាសន្នដែលត្រូវបានដំឡើង និងបង្ហាញនាពេលបច្ចុប្បន្ន។ កំពុងទាំងអស់គឺត្រូវបានជ្រើសរើសតាមលំនាំដើម។
4. ជ្រើសរើសប៊ូតុងដោយឡែក។ ប្រសិនបើការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពមិនចាប់ផ្តើមដំណើរការទេនោះ ចូរអនុវត្តតាមសារលើអេក្រង់ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហាបាននានា។
5. ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញថាកំពុងដំណើរការ (A) បង្ហាញភាគរយនៃកំពុងនីមួយៗដែលកំពុងទាញយក។ សញ្ញាត្រួតពិនិត្យពណ៌បៃតង (B) ផុសឡើងនៅពេលកំពុងទាញយកដោយជោគជ័យ។
6. ជ្រើសរើសប៊ូតុងដំឡើង ដើម្បីចាប់ផ្តើមដំឡើងកំពុងសូហ្វ៊ែរដែលត្រូវបានទាញយករួច។

! ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នរូបប្លង់។ ចូរប្រាកដថាគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងមុខដុត ហើយរក្សាទុករាល់អគ្គិសនីពេញមួយដំណើរការនៃការដំឡើង។ ក្នុងអំឡុងពេលដំឡើងសូហ្វ៊ែររាល់កម្មវិធីទាំងអស់នឹងត្រូវបានបិទ។

ពុំមានសារប្រព័ន្ធនឹងត្រូវបានបង្ហាញឡើយ។

7. អេក្រង់នឹងចាប់ផ្តើមឡើងវិញដើម្បីបញ្ចប់ការអាប់ដេត។

ការអាប់ដេតពីចម្ងាយដោយប្រើកម្មវិធី "Equipment Mobile"

1. បើកចូលទៅកាន់ "Equipment Mobile" ហើយពិនិត្យមើលថា តើមានការអាប់ដេតសុសវ័រដែលមិនទាន់ចប់ដែរឬទេ។
2. ចុច "Software Update (អាប់ដេតសុសវ័រ)" ហើយចុច "Request Remote Update (សំណើអាប់ដេតពីចម្ងាយ)" ។
3. បើកថាមពលគ្រឿងចក្រ។
4. សុសវ័រនឹងត្រូវបានទាញយកដាក់ក្នុងអេក្រង់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ នៅពេលសំណើដំឡើងផុសឡើងនៅលើអេក្រង់ ចុច "Instal (ដំឡើង)"។
5. អេក្រង់នឹងចាប់ផ្តើមឡើងវិញ។
6. បន្ទាប់ពីដំឡើងបានជោគជ័យ អេក្រង់នឹងបង្ហាញ "Programming Complete (ការរៀបចំកម្មវិធីបញ្ចប់)"។

ការដំឡើងកម្មវិធីតាមរយៈការបញ្ជូនឥតខ្សែ

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ការដំឡើងកម្មវិធីតាមរយៈការបញ្ជូនឥតខ្សែ គួរប្រើវត្ថុស្ថិតនៅជិតគ្រឿងចក្រ។

ការដំឡើងកម្មវិធីតាមរយៈការបញ្ជូនឥតខ្សែមានតាមរយៈ Service Center ឬ John Deere Operations Center ។

1. បញ្ចុះគ្រឿងចក្រ និងបើកវាចោលនៅទូទាំងអំឡុងពេលដំណើរការអាប់ដេតសុសវ័រ។
2. នៅលើអេក្រង់គ្រឿងចក្រ ចូរចុច Menu (ម៉ឺនុយ)។
3. ចុចថេប "System"។
4. ចុច Wireless Settings (ការកំណត់ឥតខ្សែ)។
5. បើក "ឧបករណ៍ចល័តទៅកាន់គ្រឿងចក្រ"។
6. ប្រើកុំព្យូទ័រដើម្បីបើកចូលក្នុង Service Center ឬ John Deere Operations Center, ហើយពិនិត្យមើលថា តើមានការអាប់ដេតសុសវ័រនៅមិនទាន់បញ្ចប់ដែរឬទេ។
7. ទាញយកកម្មវិធីអាប់ដេតសុសវ័រនៅលើកុំព្យូទ័រ។
8. នៅពេលទាញយកកម្មវិធីអាប់ដេត ចូរភ្ជាប់កុំព្យូទ័រទៅនឹងបណ្តាញឥតខ្សែរបស់ម៉ូដឹម JDLINK របស់គ្រឿងចក្រ។
9. នៅលើទំព័រអាប់ដេតសុសវ័រ ចូរចុច Start Installation (ចាប់ផ្តើមដំឡើង)។
10. នៅពេលផ្ទាំងបង្ហាញផុសឡើង ចូរភ្ជាប់ទៅកាន់ MTG Wi-Fi របស់គ្រឿងចក្រ ហើយអានការណែនាំនៅលើអេក្រង់ ហើយចុច Connect (ភ្ជាប់)។
11. នៅលើទំព័រ Service Center Software Updates ចូរចុច Choose File(s) ហើយជ្រើសរើសកំពុងអាប់ដេតដែលបានទាញយក។ ចុច Open។
12. ចុច Start Upload (ចាប់ផ្តើមអាប់ឡូត) ដើម្បីផ្ទេរសុសវ័រដែលបានទាញយកដាក់ក្នុងអេក្រង់។
13. នៅពេលការផ្ទេរសុសវ័របានបញ្ចប់ ចូរចុច Start Programming (ចាប់ផ្តើមរៀបចំកម្មវិធី)។
14. វីដេអូ Installations & Updates នឹងបើកឡើងនៅលើអេក្រង់របស់គ្រឿងចក្រ ដែលបញ្ជាក់ពីស្ថានភាពដំឡើង។
15. នៅពេលការរៀបចំកម្មវិធីទទួលបានជោគជ័យ ចូរចុច Download Return File នៅលើទំព័រ Service Center Software Updates ។
16. ចុច Upload Return File ដើម្បីអាប់ឡូតឯកសារដែលបានទាញយកដើម្បីបញ្ចប់ទម្រង់ការអាប់ដេតសុសវ័រ។

ការរៀបចំកម្មវិធីពីចម្ងាយតាមរយៈការបញ្ជូនឥតខ្សែ

- បញ្ចុះគ្រឿងចក្រ និងបើកវាចោលនៅទូទាំងអំឡុងពេលដំណើរការអាប៊ីនេតសុស៊ែរ។
កំណត់ចំណាំ៖ ប្រាកដថា កំណត់ *JDLINK* ខ្លាំងត្រូវបានបង្កើតឡើងមុននឹងបន្តជាមួយការរៀបចំកម្មវិធីពិចារណា។
កំណត់ចំណាំ៖ *Equipment Mobile* ក៏គាំទ្រការដំឡើងកម្មវិធីពិចារណាផងដែរ។
- ប្រើកុំព្យូទ័រដើម្បីបើកចូលក្នុង Service Center ឬ John Deere Operations Center ហើយបញ្ចូល PIN នៅក្នុងរូបភាពស្វែងរករបស់គ្រឿងចក្រ។
- ជ្រើសរើសគ្រឿងចក្រដែលចង់បានពីផ្ទាំងទម្លាក់ចុះស្វែងរករបស់គ្រឿងចក្រ។
- នៅពេលកំពុងរៀបចំកម្មវិធីសុស៊ែរ ចូរពិនិត្យមើលថា តើមានកម្មវិធីអាប៊ីនេតសុស៊ែរណាមួយដែរឬទេ។
- ចុច “install (ដំឡើង)” ហើយសុស៊ែរនឹងដោតឡឺក និងដំឡើងនៅលើអេក្រង់។
- នៅលើអេក្រង់របស់គ្រឿងចក្រ ចូរចុច Install Software នៅលើផ្ទាំងបង្ហាញ ISOBUS VT Remote Software Updates ។
- ការទាញយកសុស៊ែរគួរចាប់ផ្តើមនៅលើអេក្រង់នេះ។
- នៅពេលទាញយកសុស៊ែរបានបញ្ចប់ ចូរចុច Install ។
- អនុវត្តតាមការណែនាំនៅលើអេក្រង់ ហើយចុច Continue (បន្ត) ដើម្បីបន្តការដំឡើង។
- ការដំឡើងសុស៊ែរគួរចាប់ផ្តើមនៅលើអេក្រង់នេះ។ នៅពេលការដំឡើងបញ្ចប់ ចូរពិនិត្យមើលតើអេក្រង់ស្ថិតនៅលើកំណែសុស៊ែរចុងក្រោយបំផុតដែរឬទេ។

ដំណោះស្រាយបញ្ហា

ប្រសិនបើការអាប៊ីនេតបរាជ័យ អេក្រង់នៅតែប្រើកំណែបច្ចុប្បន្នដែល។

សារនឹងបង្ហាញអំពីកំហុសនៃកំណត់ត្រា ប្រសិនបើសូហ្វ៊ែរធ្វើការអាប៊ីនេតមិនបានជោគជ័យទេនោះ។ លុបឯកសារទាំងឡាយចេញពីជ្រុង USB ហើយបន្ទាប់មកផ្ទុកការអាប៊ីនេតសូហ្វ៊ែរឡើងវិញទៅក្នុងជ្រុង USB។ អនុវត្តដំណើរការនៃការដំឡើងសូហ្វ៊ែរជាថ្មីម្តងទៀត។

ប្រសិនបើការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ៊ែរនៅតែបន្តបរាជ័យ ចូរទាក់ទងអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere។

បង្កើនទំហំផ្ទុកនៅក្នុងជ្រុង USB ដើម្បីអាប៊ីនេតសុស៊ែរអេក្រង់។

អនុវត្តតាមការណែនាំខាងក្រោមដើម្បីបង្កើនទំហំផ្ទុកនៅក្នុងជ្រុង USB ។

1. ភ្ជាប់ជ្រុង USB ទៅនឹងកុំព្យូទ័រ។

2. ចុច “My Computer”។

3. ចុច “Local disk C”។

4. ចុច “sds”។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ថតឯកសារ *JDSync* ចូរជ្រើសរើសថតឯកសារ *App Data\Roaming* ។

5. ចុច “DisplayDependencies”។

6. លុបខ្លឹមសារទាំងអស់នៅក្នុងថតឯកសារ *RpmCache*។

7. សម្អាតជ្រុង USB ជាមួយទម្រង់ FAT32។

8. ទាញយកឯកសារអាប៊ីនេតអេក្រង់តាមរយៈ Software Manager ហើយផ្ទេរវាទៅក្នុងជ្រុង USB ។

CH177NN,1737540664268-KM-09FEB26-5/5

ការបើកដំណើរការហាងស៊ែរ និងសូហ្វ៊ែរដែលមិនមែនជាអេក្រង់

ដើម្បីបើកដំណើរការសូហ្វ៊ែរ និងហាងស៊ែរដែលមិនមែនជាអេក្រង់ ចុចប៊ូតុង “ព័ត៌មានលម្អិត” ដើម្បីបញ្ជូលកូដបើកដំណើរការ។ លេខកូដទោលអាចរួមបញ្ចូលទ្រង់ទ្រាយជាច្រើន

ប៉ុន្តែវាអាចអនុវត្តសកម្មភាពតែមួយប្រភេទប៉ុណ្ណោះ (បើកឬបិទដំណើរការ)។ ឧទាហរណ៍៖ លេខកូដមួយអាចបើកដំណើរការទ្រង់ទ្រាយចំនួនបី ខណៈពេលដែលគេចាំបាច់ត្រូវមានលេខកូដដាច់ដោយឡែកមួយផ្សេងទៀតដើម្បីបិទដំណើរការទ្រង់ទ្រាយចំនួនពីរ។

CT47125,1708278219954-KM-18FEB24-1/3

បញ្ចូលកូដបើកដំណើរការ ឬបិទដំណើរការ

PC28698—UN—25AUG22

- ចុចប៊ូតុង Enter Code
- ប្រើប្រាស់ការចូល រាយបញ្ចូលលេខកូដបើក ឬបិទដំណើរការ។ ជ្រើសរើសប៊ូតុង OK។
- កត់ត្រាកូដបញ្ជាក់ ហើយរាយបញ្ចូលកូដនៅ StellarSupport.com។



ប៊ូតុង Enter Code

CT47125,1708278219954-KM-18FEB24-2/3

ការបើកដំណើរការតាមអនឡាញ

PC28699—UN—25AUG22

Online Activations ប្រើការភ្ជាប់ឥតខ្ចែងដើម្បីមើល ឬពិនិត្យមើលការភ្ជាប់បច្ចុប្បន្ន។ អេក្រង់ពិនិត្យមើលការភ្ជាប់ដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលបើកថាមពល។ ចូលទៅកាន់ StellarSupport.com ដើម្បីដាក់ភ្ជាប់។



ការបើកដំណើរការតាមអនឡាញ

CT47125,1708278219954-KM-18FEB24-3/3

ប្រតិបត្តិការ—ISOBUS VT

ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

អេក្រង់ John Deere នេះស្គាល់ប្រអប់បញ្ជាដែលត្រូវគ្នាជាមួយ ISOBUS មូលដ្ឋានអេឡិចត្រូនិកឧស្សាហកម្មកសិកម្ម (AEF) ដោយយោងលើ ISO 11783។ ប្រអប់បញ្ជាទាំងនេះអាចបើកមើល និងប្រតិបត្តិការនៅក្នុង ISOBUS Virtual Terminal (VT)។ ប្រសិនបើភ្ជាប់ម៉ូឌុលទិន្នន័យអេក្រង់ នោះគេអាចមើល និងប្រតិបត្តិការ VT ទីពីរបាន។



ISOBUS VT

នៅពេលភ្ជាប់ប្រអប់បញ្ជា ISOBUS នោះ ឯកសារគ្រាហ្វិកសម្រាប់អ៊ីនធឺហ្វេសអ្នកប្រើប្រាស់នឹងត្រូវផ្ទុកទៅកាន់ ISOBUS VT។ បន្ទាប់មក, ISOBUS VT ផ្តល់មធ្យោបាយសម្រាប់ប្រតិបត្តិការក្នុងការរក្សាទុករយៈ និងធ្វើប្រតិបត្តិការមុខងារដែលមានទាំងអស់នៃប្រអប់បញ្ជា ISOBUS។

រុករកទៅ ISOBUS VT

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី ISOBUS VT។

បានភ្ជាប់គ្រឿងបំពាក់ ISOBUS និងប្រអប់បញ្ជា

អេក្រង់ G5 Display ផ្ទុកនិងធ្វើទំនាក់ទំនងជាមួយប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ផ្សេងៗក្នុងពេលជាមួយគ្នា។ បញ្ជីប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ដែលភ្ជាប់ទាំងអស់ផុសឡើងបន្ទាប់ពីចុចប៊ូតុងម៉ឺនុយ។

ជ្រើសរើសប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ដែលចង់បាន ហើយចុចប៊ូតុង OK ដើម្បីមើលអ៊ីនធឺហ្វេសអ្នកប្រើប្រាស់។

ដំណោះស្រាយបញ្ហា

ប្រសិនបើអ៊ីនធឺហ្វេសសម្រាប់ប្រអប់បញ្ជា ISOBUS មិនផុសឡើងដោយត្រឹមត្រូវទេ៖

- ចូរមើលប្រអប់បញ្ជា ISOBUS នៅក្នុង Status Center

ហើយអនុវត្តតាមដំណាក់កាលដោះស្រាយបញ្ហាសម្រាប់ស្ថានភាពដែលបានបង្ហាញឡើង។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរមើលប្រអប់បញ្ជា ISOBUS នៅក្នុងកម្មវិធី Diagnostic Center។

ប្រសិនបើអ៊ីនធឺហ្វេសនៅតែមិនបង្ហាញយ៉ាងត្រឹមត្រូវទៀត៖

1. ជ្រើសរើសការកំណត់ នៅផ្នែកខាងលើបំផុតនៃកម្មវិធី ISOBUS VT។
2. ចុច Clean Up ISOBUS VT នៅក្នុងការកំណត់ជាមុនដើម្បីលុបជម្រះឯកសារអ៊ីនធឺហ្វេសអ្នកប្រើប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ដែលរក្សាទុក

អ៊ីនធឺហ្វេសអ្នកប្រើប្រាស់ត្រូវផ្ទុកឡើងវិញនៅពេលក្រោយដែលប្រអប់បញ្ជាត្រូវភ្ជាប់។

ម៉ូឌុលទំព័រដំណើរការ

ម៉ូឌុល ISOBUS VT អាចត្រូវបានបន្ថែមទៅកាន់ទំព័រដំណើរការមួយដោយប្រើប្រាស់កម្មវិធី គ្រប់គ្រងប្លង់ ។

ម៉ូឌុលត្រូវផ្ទុកពីប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ ហើយមានតែនៅពេលដែលភ្ជាប់ប្រអប់បញ្ជាប៉ុណ្ណោះ។ ប្រភេទម៉ូឌុលដែលមានអាស្រ័យលើក្រុមហ៊ុនផលិតប្រអប់បញ្ជា។ អេក្រង់នេះអាចបង្ហាញ ISOBUS VT កំណែទី 4។

CT47125,1708279097632-KM-18FEB24-1/1

ប្រតិបត្តិការ—StarFire Receiver

StarFire GPS Receiver

PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS Receiver ទទួលបានសញ្ញាកំណត់ទីតាំងសកល និងសញ្ញាកែតម្រូវឌីហ្វ្រង់ស្យែលតាមរយៈគ្រឿងទទួលសញ្ញា។

កំណត់ចំណាំ៖ TCM នៅក្នុង StarFire 7000/7500 Integrated Receiver ត្រូវក្រិតតាមខ្នាតនៅរោងចក្រ។ ប្រសិនបើត្រូវក្រិតការដ្ឋានតាមខ្នាត ចូរអានផ្នែកដំណោះស្រាយបញ្ហានៃសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់ StarFire 7000/7500 Receiver។

ម៉ូឌុលសំណងតាមផ្ទៃដី (TCM) ត្រូវរួមបញ្ចូលនៅក្នុងគ្រឿងទទួល និងកែតម្រូវសម្រាប់ថាមពលរបស់គ្រឿងចក្រ ដូចជា រង្វិលនិងមុំនៅលើទីជម្រាលខាង ដំណាក់ ឬស្ថានភាពដីដែលមានការប្រែប្រួល។ ការក្រិត TCM តាមខ្នាតដែលត្រឹមត្រូវ គឺចាំបាច់សម្រាប់ប្រតិបត្តិការសមស្រប។

សម្រាប់ការណែនាំស្តីពីការដំឡើងនិងការក្រិតតាមខ្នាត ចូរអានសៀវភៅណែនាំរបស់ប្រតិបត្តិករអំពី StarFire Receiver។

ការក្រិត TCM កម្រិតខ្ពស់តាមខ្នាត

ត្រូវតែក្រិត TCM តាមខ្នាតនៅពេលដែលដំឡើងគ្រឿងទទួលជាលើកដំបូងនៅលើគ្រឿងចក្រ ឬប្តូរទៅគ្រឿងចក្រផ្សេងៗ។ ការក្រិតតាមខ្នាត TCM កម្រិតខ្ពស់បង្កើតនូវបន្ទាត់ណែនាំ AutoTrac បណ្តោះអាសន្នសម្រាប់គ្រឿងចក្របន្តបើកបរខណៈដែល TCM គ្រឿងទទួលក្រិតតាមខ្នាត។ ការក្រិត Advanced TCM តាមខ្នាតអាចក្រិត TCM នៃគ្រឿងទទួលជាច្រើនក្នុងពេលតែមួយ, គឺត្រឹមត្រូវជាងដំណើរការក្រិត



តាមខ្នាតកន្លងមក និងមិនទាមទារឱ្យគេកំណត់ទីតាំងគ្រឿងចក្រនៅលើដំណាច់ឡើយ។

សម្រាប់ការណែនាំស្តីពីរបៀបអនុវត្តទម្រង់ការក្រិត Advanced TCM តាមខ្នាត ចូរអានផ្នែកនេះនៅលើអេក្រង់។

សេចក្តីគំរូ

- ម៉ូដែលគ្រឿងទទួលគឺ StarFire 6000 ឬកំណែថ្មីជាងនេះ។
- កំណែសូហ្វវែរគ្រឿងទទួលគឺ 4.40N (បាច់សូហ្វវែរ 20-2) ឬថ្មីជាងនេះ។
- អេក្រង់គឺជាអេក្រង់ G5 CommandCenter ឬ G5 Universal Display។
- អេក្រង់មានអាជ្ញាបណ្ណដែលមានសុពលភាពសម្រាប់ AutoTrac ។

ការចូលទៅកាន់ StarFire GPS Receiver

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី StarFire ។

CH177NN,1728632148789-KM-11OCT24-1/1

ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវែរ StarFire ពីចម្ងាយ

PC28688—UN—25AUG22

1. ចុច "Menu"។

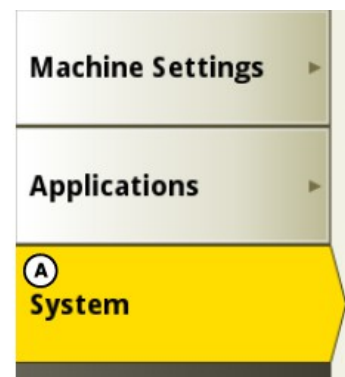


ម៉ឺនុយ

CT47125,1708279129268-KM-18FEB24-1/6

2. ចុចថែប "System" (A)។

A—ថែប "System"



ថែប "System"

កទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708279129268-KM-18FEB24-2/6

PC28821—UN—21SEP22

3. ចុចកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ្វែរ។

PC28693—UN—25AUG22



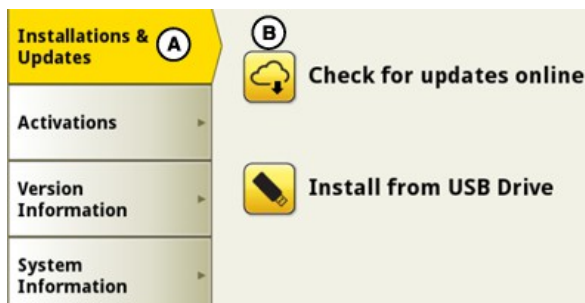
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ្វែរ

CT47125,1708279129268-KM-18FEB24-3/6

4. នៅក្នុងផ្ទាំង Installations & Updates (A), ចុច "ពិនិត្យមើលការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពតាមអ៊ីនធឺណិត" (B)។

A—ថែប "ការដំឡើង និង បច្ចុប្បន្នភាព"

B—ប៊ូតុង "ពិនិត្យមើលការធ្វើ បច្ចុប្បន្នភាពតាមអ៊ីនធឺណិត"។



PC28822—UN—21SEP22

ប៊ូតុង "ពិនិត្យមើលការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពតាមអ៊ីនធឺណិត"។

CT47125,1708279129268-KM-18FEB24-4/6

5. ចុច "មើលការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសម្រាប់ឧបករណ៍ផ្សេង" (A) បន្ទាប់មកចុច "បន្ទាប់" (B)។

A—ប៊ូតុង "មើលបច្ចុប្បន្នភាព សម្រាប់ឧបករណ៍ផ្សេង"

B—ប៊ូតុង Next



PC28823—UN—08MAY23

ប៊ូតុង "មើលបច្ចុប្បន្នភាពសម្រាប់ឧបករណ៍ផ្សេង"

CT47125,1708279129268-KM-18FEB24-5/6

6. ជ្រើសរើសសូហ្វ្វែរដែលត្រូវទាញយក និងចុច "ដំឡើង"។

PC28824—UN—08MAY23



សូហ្វ្វែរដំឡើង

CT47125,1708279129268-KM-18FEB24-6/6

ប្រតិបត្តិការ—AutoTrac Guidance

AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac គឺជាប្រព័ន្ធចង្អុលដំណើរដែលអនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរលែងដៃចេញពីចង្អុល នៅពេលគ្រឿងចក្រផ្ទេរដំណើរក្រោមបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវដែលបានបង្កើតឡើងនៅក្នុងការដ្ឋាន។ អ្នកបើកបរនឹងត្រូវបត់គ្រឿងចក្រជុំវិញដូចជាដង។ នៅពេលចុះប្លុកបន្ត នោះ AutoTrac ទទួលបានការគ្រប់គ្រង និងកាត់ចង្អុលគ្រឿងចក្រចុះគន្លងដែលនៅក្បែរនោះ។



ការណែនាំ

ព័ត៌មានទូទៅ

សំខាន់៖ ប្រព័ន្ធ AutoTrac ពឹងផ្អែកលើប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល (GPS) ដែលប្រតិបត្តិការដោយរដ្ឋាភិបាលសហរដ្ឋអាមេរិក ដែលទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតចំពោះភាពត្រឹមត្រូវរបស់វានិងការថែទាំ។ ប្រព័ន្ធនឹងមានការកែប្រែដែលអាចប៉ះពាល់ភាពត្រឹមត្រូវនិងប្រសិទ្ធភាពរបស់បរិក្ខារ GPS។

អ្នកបើកបរត្រូវតែទទួលខុសត្រូវចំពោះគ្រឿងចក្រនិងត្រូវតែបត់នៅខាងចុងនៃដាននីមួយៗ។ ប្រព័ន្ធនេះនឹងមិនបត់នៅខាងចុងដានឡើយ។

ប្រព័ន្ធមូលដ្ឋាន AutoTrac បង្កើតឡើងដើម្បីប្រើជាឧបករណ៍ជំនួយចំពោះសញ្ញាសម្គាល់មេកានិក។ អ្នកបើកបរត្រូវតែរាយការណ៍ភាពត្រឹមត្រូវរបស់ប្រព័ន្ធទាំងមូលដ្ឋានដល់ប្រតិបត្តិការការដ្ឋានដាក់កំណត់ដែលអាចប្រើប្រាស់ចង្អុលដំណើរការរាយការណ៍នេះមានសារៈសំខាន់ ពិសេសភាពត្រឹមត្រូវដែលទាមទារឱ្យមានសម្រាប់ប្រតិបត្តិការក្នុងការដ្ឋានផ្សេងៗអាចមានភាពខុសប្លែកគ្នាអាស្រ័យលើប្រតិបត្តិការដាំដុះ។ AutoTrac

ប្រើប្រាស់បណ្តាញកែតម្រូវឌីហ្សឺនឡែរ StarFire រួមជាមួយនឹង GPS។ អាចមានការប្តូរទីតាំងតិចតួចជាបន្តបន្ទាប់។

កំណត់ចំណាំ៖ លទ្ធភាពផ្សាយឡើងវិញក្នុងរដូវ និងការប្រើប្រាស់សញ្ញាកែតម្រូវដែលមានសារៈសំខាន់ខ្លាំងនៅពេលប្រើប្រាស់ AutoTrac សម្រាប់ការងារជាច្រើននៅទូទាំងរដូវ។ នេះរួមមានការបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំ AutoTrac នៅអំឡុងពេលដាំ និងបន្ទាប់មកផ្អែកលើបន្ទាត់ដូចគ្នាទាំងនេះសម្រាប់កិច្ចការបន្តបន្ទាប់ដូចជាការបាច់ដីតាមដំណាងដែលកំពុងដាំ ការបាញ់ថ្នាំបន្ទាប់ពីដំណាំដុះចេញ និងការច្រូតកាត់។ ការរក្សាសញ្ញាកែតម្រូវដូចគ្នាធានានូវភាពត្រឹមត្រូវនៃតម្រូវនៅទូទាំងប្រតិបត្តិការទាំងអស់ ការកាត់បន្ថយការត្រួតគ្នា និងការរំលងនៅពេលបង្កើនប្រសិទ្ធភាពឱ្យខ្ពស់បំផុត។

ZID XK1X,1750076420718-KM-06OCT25-1/2

ទិដ្ឋភាពរួមនៃ AutoTrac Guidance

AutoTrac (A)—មានកុងតាក់បើក/បិទ AutoTrac និងបង្ហាញដំណាក់កាល AutoTrac បច្ចុប្បន្ន។ ការជ្រើសរើសដំណាក់កាល AutoTrac បើកទំព័ររោគវិនិច្ឆ័យ AutoTrac ។

Steering (B)—បង្ហាញ Steering Sensitivity (ការឆ្លើយតបចង្អុល) ជាចំនួនខ្ពស់បំផុត និង Acquire Sensitivity ជាចំនួនទាបបំផុត។ ការជ្រើសរើសចង្អុលបើកទំព័របង្កើនប្រសិទ្ធភាពចង្អុល (Steering Optimization)។

Next Track (C)—កំណត់ដានណែនាំផ្លូវបន្ទាប់ AutoTrac ត្រូវបានកំណត់ទៅទទួលបាន និងមាន Swap (ការប្តូរ)។ ចុច Swap ដើម្បីប្តូរដានបន្ទាប់ទៅកាន់ដានដែលមានបន្ទាប់នៅក្នុងបញ្ជីដានណែនាំ។ ការជ្រើសរើសដានបើកទំព័របញ្ជីដានណែនាំ (Guidance Track List)។

Lightbar (D)—បង្ហាញចម្ងាយទៅខាងស្តាំឬឆ្វេងដែលគ្រឿងចក្រចាកចេញពីដានណែនាំ។

Map Controls (E)—មានកុងតាក់បើកបិទទិដ្ឋភាព ខ្លះការនាំមុខ មុខងារពង្រីក និងបង្រួម។

Guidance (F)—បង្ហាញដានបច្ចុប្បន្ន និងគម្លាតដាន។ ការចុច Set Track (កំណត់ដាន) និងបើកបញ្ជីដានណែនាំ។ ការចុចគម្លាតដាននឹងបើកទំព័រគម្លាតដាន។

Shift Track (G)—លេកម្សៅទីតាំងដានកំណត់នៅខាងឆ្វេង,



ទំព័រចម្បង AutoTrac Guidance

A—AutoTrac
B—ការកាត់ចង្អុល
C—ដានបន្ទាប់
D—បារពន្ធដាំ

E—ការគ្រប់គ្រងផែនទី
F—ការណែនាំ
G—ប្តូរដាន

កណ្តាល ឬខាងស្តាំគ្រឿងចក្រ។ ការចុច Shift Increment (ចំនួនបន្ថែមវេន) នឹងបើកទំព័រ Shift Increment ។

ZID XK1X,1750076420718-KM-06OCT25-2/2

ដំណើរការប្រព័ន្ធនៃដោយសុវត្ថិភាព

ចូរកុំប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធនៃដោយសុវត្ថិភាព ជាដំបូង ចូរ បិទ(ផ្តាច់)ប្រព័ន្ធនៃដោយសុវត្ថិភាពពេលបើកបរចូលទៅក្នុង ផ្លូវថ្នល់។ ចូរកុំព្យាយាមបើក (ភ្ជាប់) ប្រព័ន្ធនៃដោយសុវត្ថិភាព ពេលដឹកជញ្ជូនតាមផ្លូវថ្នល់។

ប្រព័ន្ធនៃដោយសុវត្ថិភាពបង្កើតឡើងដើម្បីជួយប្រតិបត្តិការបំពេញប្រតិបត្តិ ការកម្រិតប្រើប្រាស់ពាក់ព័ន្ធនឹងការប្រតិបត្តិការប្រតិបត្តិការ ប្រតិបត្តិការទទួលខុសត្រូវចំពោះផ្លូវ និងប្រតិបត្តិការ គ្រឿងចក្រប្រកបដោយសុវត្ថិភាពជានិច្ច។ ប្រព័ន្ធនៃដោយសុវត្ថិភាព ចាប់សញ្ញា ឬបង្ការការបុកទង្គិចជាមួយឧបសគ្គ គ្រឿងចក្រ ឬយានយន្តដទៃទៀតដោយស្វ័យប្រវត្តិឡើយ។

ប្រព័ន្ធនៃដោយសុវត្ថិភាពមានកម្មវិធីណាមួយដែលធ្វើស្វ័យប្រវត្តិកម្ម ចង្អុលបង្ហាញគ្រឿងចក្រ។ នេះមានជាអាទិ៍ AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense, និង Machine Sync។

ដើម្បីការពារកុំឱ្យរូបសង្ខេបអ្នកបើកបរ និងអ្នកឈរ មើល៖

- កុំឡើង ឬចុះចេញពីគ្រឿងចក្រដែលកំពុងផ្លាស់ទី។

- ពិនិត្យមើលក្រែងលោតគ្រឿងភ្ជាប់ និងប្រព័ន្ធនៃដោយសុវត្ថិភាព កំណត់មិនបានត្រឹមត្រូវ។
 - ប្រសិនបើប្រើ iTEC, AutoTrac Automation, ឬ AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម), ចូរ ពិនិត្យមើលក្រែងលោតកំណត់ត្រង់មិនបានត្រឹមត្រូវ។
 - ប្រសិនបើប្រើ Machine Sync ចូរពិនិត្យមើលថា តើ ចំណុចដើមរបស់អ្នកអនុវត្តតាមត្រូវបានក្រិតតាមខ្នាត ជាមួយចន្លោះគ្រប់គ្រាន់រវាងគ្រឿងចក្រនានាដែរឬទេ។
- ចូរប្រុងប្រយ័ត្ននិងយកចិត្តទុកដាក់ចំពោះបរិស្ថានជុំវិញ ជានិច្ច។
- ចូរគ្រប់គ្រងចង្អុល នៅពេលចាំបាច់ត្រូវគេចចេញពី គ្រោះថ្នាក់នៅការដ្ឋាន អ្នកឈរមើល គ្រឿងបរិក្ខារ ឬវត្ថុរាងផ្លូវដទៃទៀត។
- ចូរបញ្ឈប់គ្រឿងចក្រ ប្រសិនបើលក្ខខណ្ឌមើលផ្លូវមិនសូវ ច្បាស់ប៉ះពាល់ដល់សុវត្ថិភាពប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រ ឬ មើលមនុស្ស ឬវត្ថុដែលស្ថិតនៅក្នុងផ្លូវរបស់គ្រឿងចក្រមិន ច្បាស់។
- គិតអំពីស្ថានភាពការដ្ឋាន គំហើញ និងការកំណត់ រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងចក្រ នៅពេលជ្រើសរើសឈ្មើស គ្រឿងចក្រ។

CH177NN,1660716404585-KM-23MAY24-1/1

វិធីសាស្ត្រនៃដោយសុវត្ថិភាព AutoTrac

AutoTrac អាចទទួលបានសមត្ថភាពបង្ហាញវិធីសាស្ត្រនៃដោយសុវត្ថិភាព ផ្សេងៗជាច្រើនដើម្បីសម្របសម្រួលសម្រាប់ប្រភេទការដ្ឋាន ផ្សេងៗ និងប្រតិបត្តិការ។ តាមរយៈទំព័រចម្បង AutoTrac ចូរ ចុច Set Track ដើម្បីបើកបញ្ជីដាននៃដោយសុវត្ថិភាព Guidance Track List បន្ទាប់មកចុច New Track ដើម្បីចូលទៅកាន់ទំព័រ Select Guidance Method ។

សម្រាប់ទម្រង់ការស្តីពីរបៀបបង្កើតប្រភេទបន្ទាត់ដាននីមួយៗ ចូរមើល Onscreen Help (ជំនួយលើអេក្រង់)។

មានវិធីសាស្ត្រនៃដោយសុវត្ថិភាពដូចខាងក្រោម៖

- វិធីសាស្ត្រដានត្រង់
 - វិធីសាស្ត្រ A + B
 - វិធីសាស្ត្រ A + Heading
 - វិធីសាស្ត្រ Auto B

- វិធីសាស្ត្ររយៈបណ្តោយ/រយៈទទឹង
- វិធីសាស្ត្រ Lat/Lon + ការនាំមុខ
- ចូលប្រើ៖ A + B
- ចូលប្រើ៖ A + Heading
- ចូលប្រើ៖ Lat / Lon + Heading
- វិធីសាស្ត្រដានកោង
 - ខ្សែកោងសម្រប
 - ខ្សែកោង AB
- វិធីសាស្ត្រដានរង្វង់
 - Drive Circle
 - រង្វង់រយៈបណ្តោយ/រយៈទទឹង
- វិធីសាស្ត្រដានព្រំដែន
 - ការបំពេញព្រំដែន

កទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXK1X,1749537808095-KM-12FEB26-1/12

វិធីសាស្ត្រដានត្រង់

PC28721—UN—25AUG22

ម៉ូដដានត្រង់ជួយប្រតិបត្តិការក្នុងការបើកលើផ្លូវស្របគ្នាត្រង់ ដោយប្រើអេក្រង់និងសំឡេងដែលជូនដំណឹងដល់អ្នកបើកបរ នៅពេលគ្រឿងចក្រឆ្គងចាកផ្លូវ។



ដានត្រង់

ដានត្រង់អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបររក្សាដានត្រង់ដំបូងសម្រាប់ ការដ្ឋានដោយប្រើជម្រើសដាន 0 ផ្សេងៗ។ នៅពេលដែលដាន 0 (ផ្លូវឆ្ងាយ) ត្រូវបានកំណត់ គន្លងទាំងអស់សម្រាប់ការដ្ឋានត្រូវ បង្កើតឡើង។ គន្លងនីមួយៗដូចគ្នាទៅនឹងគន្លងបើកបរដើម ដើម្បីធានាឱ្យប្រកដថាកំហុសចង្អុលមិនត្រូវបានកើនចំនួន តាមរយៈការដ្ឋានទាំងមូលឡើយ។ គន្លងដែលបានបង្កើតឡើង អាចប្រើដើម្បីដំណើរការការតាមដានស្រប ឬ AutoTrac។

វិធីកំណត់ដាន 0:

- A + B - កំណត់ដាន 0 ដោយបើកបររាជាមួយគ្រឿងចក្រ នេះ។
- A + Auto B - កំណត់ដាន 0 ដោយបើកបររាជាមួយ គ្រឿងចក្រនេះ។
- A + Heading (ការនាំមុខ) - កំណត់ដាន 0 ដោយបើកបរ គ្រឿងចក្រនេះទៅដល់ចំណុច A និងវាយបញ្ចូលតម្លៃនាំមុខ ដែលកំណត់ជាមុន។
- Lat/Long - កំណត់ដាន 0 ដោយវាយបញ្ចូលតម្លៃកូអរដោនេ រយៈទទឹងនិងរយៈបណ្តោយដែលកំណត់ជាមុនសម្រាប់ចំណុច A និង B ។
- Lat/Lon+ Heading - កំណត់ដាន 0 ដោយវាយបញ្ចូលតម្លៃ រយៈទទឹងនិងរយៈបណ្តោយដែលកំណត់ជាមុនសម្រាប់ចំណុច A ហើយវាយបញ្ចូលតម្លៃនាំមុខដែលកំណត់ជាមុន។
- Machine Access A + B - កំណត់ដាន 0 ដោយបើកបររា ជាមួយគ្រឿងចក្រនេះ។
- Machine Access A + Heading - កំណត់ដាន 0 ដោយ បើកបរគ្រឿងចក្រនេះទៅកាន់ចំណុច A និងបញ្ចូលតម្លៃ នាំមុខដែលកំណត់ជាមុន។
- Machine Access Lat/Lon+ Heading - កំណត់ដាន 0 ដោយ វាយបញ្ចូលតម្លៃរយៈទទឹងនិងរយៈបណ្តោយដែលកំណត់ ជាមុនសម្រាប់ចំណុច A ហើយវាយបញ្ចូលតម្លៃនាំមុខដែល កំណត់ជាមុន។

កំណត់ចំណាំ: ដាន 0 អាចកំណត់នៅអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ (ឧទាហរណ៍ ការដាំដំណាំ) ប៉ុន្តែប្រសិនបើមិនមានទេ ខណៈដែលបន្ទាត់ណែនាំកំពុងត្រូវបង្កើតឡើង។

ការចូលដំណើរការគ្រឿងចក្រ

ការចូលដំណើរការគ្រឿងចក្រគឺជាវិធីសាស្ត្រដានត្រង់ដែលប្រើ ដើម្បីបញ្ចូលផ្លូវការដ្ឋាននៅចន្លោះច្រកដើមដំណាំ។

ការនាំមុខ

កំណត់ចំណាំ: ការកែសម្រួលការនាំមុខដានមានតែនៅពេលប្រើ ដានត្រង់ដែលបានបង្កើតឡើងជាមួយវិធីសាស្ត្រ A + Heading ឬ Lat/Lon + Heading ប៉ុណ្ណោះ។

ព័ត៌មាននាំមុខត្រូវបានរក្សាទុកនៅក្នុងដានដែលមានស្រាប់ នៅពេលដែលប្លង់តម្លៃនេះ។ ប្រសិនបើទិន្នន័យត្រូវបានផ្ទេរ ចេញទៅកាន់មណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere Operations Center បន្ទាប់ពីធ្វើការផ្លាស់ប្តូរការនាំមុខ នោះដានដែលបាន កែប្រែជំនួសឱ្យដានដែលមានស្រាប់ដែលរក្សាទុកនៅក្នុង Operations Center (មណ្ឌលប្រតិបត្តិការ)។

វិធីសាស្ត្រគណនាបន្ទាត់នាំផ្លូវ

ការគណនាបន្ទាត់នាំផ្លូវកំណត់លំនាំដើមទៅកាន់វិធីសាស្ត្រ John Deere។ វិធីសាស្ត្រគណនាបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវផ្សេងៗទៀតមាន:

- មិនមែន John Deere 1 - ប្រើវិធីសាស្ត្រគណនា BeeLine ។
- មិនមែន John Deere 2 - ប្រើវិធីសាស្ត្រគណនារបស់ Trimble ។

កំណត់ចំណាំ: បន្ទាត់ណែនាំអាចត្រូវបានផ្ទេរទៅកាន់អ្នកប្រើ ប្រាស់ម្នាក់ទៀតតាមរយៈការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងស្រែ (In-Field Data Sharing) ឬតាមរយៈឯកសាររៀបចំដោយ ប្រើដោយ USB ឬ Wireless Data Transfer (ការផ្ទេរ ទិន្នន័យឥតខ្សែ)។

ប្រើជំនួយនៅលើអេក្រង់ Help Center (ជំនួយលើអេក្រង់) ដើម្បី ស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីអំពីការបង្កើតដានត្រង់។

ដានស្អន

ដានស្អនបង្កើតច្បាប់ចម្លងនៃដានណែនាំសកម្ម។

ឈ្មោះដានស្អនថ្មីនឹងកំណត់លំនាំដើមទៅឈ្មោះដានដើម បន្ថែម (1) ។ ចុចលើប្រអប់បញ្ចូលឈ្មោះដានដើម្បីកែប្រែឈ្មោះ ដាន។ ដានថ្មីអាចដាក់នៅចំណុចណាមួយគ្រឿងចក្រ ឬក៏រក្សាទៅ ខាងឆ្វេងឬស្តាំ។

ប្រសិនបើបង្កើតដានដើមដោយប្រើវិធីសាស្ត្រ A + Heading ឬ វិធីសាស្ត្រ Lat / Lon + Heading, ការនាំមុខដានថ្មីអាចកែប្រែ បានដោយចុចប្រអប់បញ្ចូលការនាំមុខ។

វិធីសាស្ត្រដានកោង

ខ្សែកោង AB

តទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXK1X,1749537808095-KM-12FEB26-2/12

AB Curves អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរបើកបរតាមបន្ទាត់កោងនៅក្នុងការដាស់មួយចំណុចចុងពីរ(ចាប់ផ្តើមនិងបញ្ចប់)។ គន្លងត្រួតគ្នាទាំងឡាយនៅក្នុងទិសដៅទាំងសងខាងត្រូវបង្កើតឡើងដោយផ្អែកលើដានបើកបរដើម។ គន្លងនីមួយៗកើតចេញពីគន្លងបើកបរដើម ដើម្បីធានាឱ្យប្រាកដថាកំហុសចង្អុលមិនត្រូវបានកើនចំនួនតាមរយៈការដាស់ទាំងមូលទេ។ គន្លងមិនដូចគ្នាទៅនឹងគន្លងដើមទេ។ កំណែវរបស់គន្លងផ្លាស់ប្តូរដើម្បីកាត់បន្ថយកំហុសពីគន្លងមួយទៅគន្លងមួយជាអតិបរមា។

PC28723—UN—25AUG22



ខ្សែកោង AB

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីជ្រាបនូវព័ត៌មានថែមទៀតស្តីពីការលៃតម្រូវប្រព័ន្ធរបស់លោកអ្នកសម្រាប់ប្រសិទ្ធភាពខ្ពស់បំផុត ចូរអាន **CURVE TRACK SETTINGS**។

AB Curve ដែលបានកត់ត្រាពីដំបូងត្រូវតែមានបណ្តោយយ៉ាងតិច 3 ម (10 ហ្វីត) ដើម្បីក្លាយជា **AB Curve** ដែលត្រឹមត្រូវ។

នៅពេល **AB Curve** (ដាន 0) ត្រូវកត់ត្រា ដានចំនួនដប់បន្ថែមទៀតត្រូវបង្កើតឡើង (ប្រាំគន្លងនៅលើចំហៀងដាន 0 ទាំងសងខាង)។ នៅពេលគ្រឿងចក្របើកបរកាត់តាមដានទីប្រាំចាប់ពីដាន 0 នោះដានចំនួនដប់បន្ថែមទៀតត្រូវបង្កើតឡើងនៅក្នុងទិសដៅនោះ។ ប្រព័ន្ធនេះបន្តបង្កើតគន្លងបន្ថែមទៀត នៅពេលគ្រឿងចក្របើកបរហួសគន្លងចុងក្រោយដែលបង្ហាញនៅលើអេក្រង់។ គ្រឿងចក្រត្រូវតែស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 400 ម (25 ម៉ាយល៍) នៃបន្ទាត់ដែលបង្កើតចុងក្រោយដើម្បីឱ្យប្រព័ន្ធបន្តបង្កើតគន្លងកោងតទៅទៀត។ ប្រសិនបើគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅត្រង់ដែនកំណត់ខាងក្រៅ វាអាចស្ថិតពេលច្រើននាទីដើម្បីបង្កើតគន្លងមួយដែលបង្ហាញឡើងនៅលើអេក្រង់ជិតគ្រឿងចក្រ។ អង្វែងពេលនេះ "Calculating Curves (កំណែវគណនា)" ផុសឡើងនៅលើអេក្រង់។

កំណត់ចំណាំ៖ គន្លងរំលោងមាននៅក្នុងម៉ូដ **AB Curves** ។

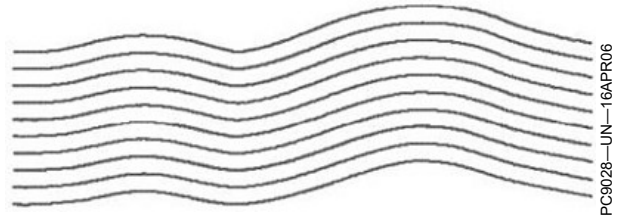
គន្លងមិនដូចគ្នាទៅនឹងគន្លងដើមទេ។ កំណែវរបស់គន្លងផ្លាស់ប្តូរដើម្បីរក្សាកំហុសពីគន្លងមួយទៅគន្លងមួយ។ ជាមួយគន្លងបន្តបន្ទាប់នីមួយៗ កំណែវរបស់គន្លងកាន់តែប៉ោង ឬជិតជាងមុន។

កំណត់ចំណាំ៖ សារបង្ហាញពីផ្លូវកោងខ្លាំងនិងផ្លូវរាប អាចផុសឡើងនៅពេលម៉ូដដាន **AB Curve**។

ផ្លូវ **AB Curve** ត្រូវបង្កើតឡើងដោយមានការពន្លារបន្ទាត់ត្រង់ប្រវែង 91 ម (300 ហ្វីត) ដែលភ្ជាប់ទៅនឹងចុងផ្លូវដែលបានកត់ត្រជាកំណែវ។ ការពន្លារបន្ទាត់នឹងពន្លារមុននិងក្រោយពេលបន្ទាត់ដែលបានកត់ត្រាគ្រឿងចក្រ ឬបន្តនៅលើផ្លូវ។

នៅពេលចុច **Shift Track**, ដានបច្ចុប្បន្នត្រូវលៃតម្រូវ ហើយគន្លងទាំងប្រាំនៅលើចំហៀងទាំងសងខាងនៃដានត្រូវបង្កើតឡើងវិញជាថ្មី។ **AB Curve** អាចត្រូវប្រើបន្ទាប់ពីដានខាងដើមត្រូវបង្កើតឡើង។ ដានបន្ថែមត្រូវបង្កើតឡើងខណៈពេលកំពុងដំណើរការ។ ចូរប្រើប៊ូតុងផ្លាស់ប្តូរឆ្វេងនិងស្តាំដើម្បីរក្សា និងបង្កើតដានកំណែវ **AB** ឡើងវិញ។

កទៅទំព័របន្ទាប់



ចូរប្រើដំនូយនៅលើអេក្រង់ដើម្បីស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីពីការបង្កើត **AB Curve**។

ដានស្ពាន

ដានស្ពានបង្កើតច្បាប់ចម្លងនៃដានណែនាំសកម្ម។

ឈ្មោះដានស្ពានថ្មីនឹងកំណត់លំដាប់ដើមទៅឈ្មោះដានដើមបន្ថែម (1) ។ ចុចលើប្រអប់បញ្ចូលឈ្មោះដានដើម្បីកែប្រែឈ្មោះដាន។ ដានថ្មីអាចដាក់នៅចំកណ្តាលគ្រឿងចក្រ ឬក៏រក្សាទៅខាងឆ្វេងឬស្តាំ។

ការណែនាំស្តីពីកំណែវ AB

ដានដែលជិតបំផុតត្រូវរំលេចពណ៌ដោយបន្ទាត់ពណ៌សក្រាស់ជាងនេះ។

ចំនួនដានបង្ហាញឡើងនៅខាងក្រោមភ្លើងសញ្ញាភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវហើយត្រូវធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលចូលដល់ដានថ្មី។ លេខដានបង្ហាញចំនួនបន្ទាត់ចេញ និងទិសដៅពីដាន 0។ ទិសដៅដានត្រូវបានបង្ហាញដោយធៀបនឹងដាន 0 (ជើង ត្បូង កើត ឬលិច)។ ចំនួនដានប្តូរនៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានពីរ។

ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវបង្ហាញចម្ងាយកំហុសឃ្លាតចាកដាន។ កំហុសឃ្លាតចាកដានបង្ហាញចម្ងាយចាប់ពីគ្រឿងចក្រទៅកាន់ដានដែលជិតបំផុត។ កំហុសនឹងរាប់ឡើងរហូតទាល់តែគ្រឿងចក្រឈានដល់ចំណុចពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានទាំងពីរ។ បន្ទាប់ពីឈានដល់ចំណុចកណ្តាល កំហុសនឹងរាប់ថយនៅពេលគ្រឿងចក្រចូលដល់ដានបន្ទាប់។

កំណែវសម្រប

ZIDXK1X.1749537808095-KM-12FEB26-3/12

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរអានព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការធ្វើឱ្យប្រសើរឡើងនូវប្រសិទ្ធភាពប្រព័ន្ធ (ចូរអានការកំណត់ដានកំណែងនៅក្នុងផ្នែកនេះ។)

PC702238—UN—05FEB26



ការស្វែងរកកំណែសម្រប

ដាន Adaptive Curves អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរកត់ត្រាគន្លងកោងដែលបើកបរដោយដៃ។ នៅពេលគន្លងកោងលើកដំបូងត្រូវបានកត់ត្រា ហើយគ្រឿងចក្របត់ជុំវិញ នោះផ្លូវដែលបានកើនផុសឡើង ហើយប្រតិបត្តិការអាចប្រើការតាមដានត្រួតគ្នា ឬភ្ជាប់ AutoTrac ។

បន្ទាប់ពីគន្លងដំបូងត្រូវបានកត់ត្រា គន្លងបន្ថែមនីមួយៗត្រូវបង្កើតចេញពីគន្លងមុនដើម្បីធានាថាកំហុសចង្អុលមិនកើនទូទាំងការដ្ឋានទាំងមូលឡើយ។

នៅពេលកំណែសម្របត្រូវបានជ្រើសរើស អាយខននេះនឹងផុសឡើងនៅជ្រុងខាងស្តាំនៃអេក្រង់។ ការចុចអាយខននេះនឹងអនុញ្ញាតឱ្យអ្នកប្រើប្រាស់រក្សាទុកទៅក្រោយតាមកំណែដែលមាន។

កំណត់ចំណាំ៖ Skip Pass អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរបើកបរឬរំលងដានដែលនៅជិតដានបច្ចុប្បន្ន។ Skip Pass មិនមាននៅក្នុងវគ្គកត់ត្រា Adaptive Curve ទេ។

គន្លងដែលបានបង្កើតឡើងមិនដូចគ្នាទៅនឹងគន្លងដើមទេ។ កំណែរបស់គន្លងផ្លាស់ប្តូរដើម្បីរក្សាគន្លងមួយទៅកាន់ភាពត្រឹមត្រូវរបស់គន្លង។ នៅពេលចាំបាច់ អ្នកបើកបរអាចប្តូរផ្លូវកោងនៅកន្លែងណាមួយនៅក្នុងការដ្ឋានដោយគ្រាន់តែកាច់ចង្អុលម៉ាស៊ីនចេញពីផ្លូវដែលកើនឡើង។

កំណត់ចំណាំ៖ សារ Sharp Curve and End Path (កោងស្រួចនិងផ្លូវចុង) អាចផុសឡើងនៅពេលស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដដានខ្សែកោងសម្រប។

ប្រតិបត្តិការអាចបើកបរនៅលើបន្ទាត់នាំផ្លូវដែលបានបង្កើតឡើងដោយដៃដោយប្រើការតាមដានត្រួតគ្នា ឬភ្ជាប់ AutoTrac នៅពេលគន្លងដំបូងត្រូវបានកត់ត្រាហើយគន្លងកំណើនត្រូវបង្ហាញឡើង។

ប្រសិនបើវគ្គកត់ត្រាកំណែត្រូវបានប្តូរដំណើរការ នោះបន្ទាត់មិនបង្ហាញនៅខាងមុខគ្រឿងចក្រឡើយ។ ប្រតិបត្តិការអាចប្រើតែ AutoTrac នៅលើបន្ទាត់ដែលមានពីរវគ្គកត់ត្រាខាងដើមប៉ុណ្ណោះ។ ការបញ្ចប់វគ្គកត់ត្រារក្សាទុកនូវផ្នែកកំណែដែលបានកត់ត្រាទាំងអស់នៅក្នុងគន្លងដានទោល។

កំណត់ចំណាំ៖ Shift Track មិនគួរប្រើនៅពេលប្រើ Adaptive Curve ឡើយ។ នៅពេលស្ថិតក្នុងម៉ូដ Adaptive Curve ដានផ្លាស់ប្តូរមិនប្រើជំនួសឱ្យការរសាត់ GPS ឡើយ។

ផ្នែកកំណែបន្ថែមអាចបន្ថែមទៅលើដានកោងសម្របដែលមានស្រាប់នៅពេលកែតម្រូវដានណែនាំផ្លូវ។

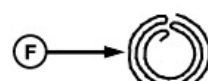
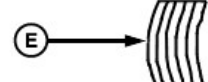
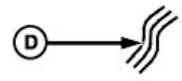
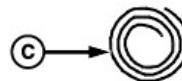
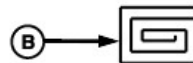
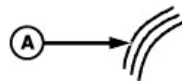
ដើម្បីស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីអំពីការបង្កើតដានកោងសម្រប ចូរប្រើ Help Center Onscreen Help។

ZIDXX1X,1749537808095-KM-12FEB26-4/12

ម៉ូដដាន Adaptive Curve អនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការបើកបរនិងបើកតាមលំនាំការដ្ឋានផ្សេងៗ។

- កំណែធម្មតា
- កំណែអក្សរ S
- ក្នុងប្រអប់
- ដានលឿនទៅមុខ
- រាងជារង្វេល
- រង្វង់

គេអាចបន្ថែមការពន្លាបន្លាត់ (Line Extensions) លើដានកំណែសម្រប (Adaptive Curve) ដែលមានស្រាប់។ ទាំងនេះគឺជាការពន្លាបបណ្តោះអាសន្ន (90 ម) ដែលផុសឡើងនៅពេលស្ថិតនៅជិតបន្ទាត់។ ពួកវាមិនចាំបាច់ត្រូវកត់ត្រាទុកឡើយ។



A—កំណែធម្មតា
B—ក្នុងប្រអប់
C—រាងជារង្វេល

D—កំណែអក្សរ S
E—ដានលឿនទៅមុខ
F—រង្វង់

តទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXX1X,1749537808095-KM-12FEB26-5/12

PO9032—UN—17APR06

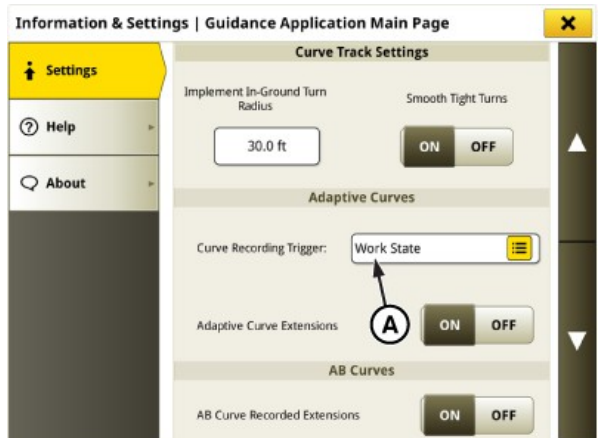
ការណែនាំស្តីពីកំណែសម្រប

សំខាន់៖ ប្រសិនបើត្រូវការអនុវត្តន៍ដែលជាមួយទិន្នន័យ **Adaptive Curve Track** ដែលបានរក្សាទុក វាទាមទារឱ្យទិន្នន័យដំបូងនិងការធ្វើដំណើរបន្តបន្ទាប់គ្នាតាមការដ្ឋានគ្រប់គ្រងឡើងវិញដោយប្រើភាពត្រឹមត្រូវ **StarFire RTK**។ ស្ថានីយគោល **RTK** គួរតែដំណើរការនៅក្នុងម៉ូដ **Absolute Base** (គោលដៅខាត)។

កំណត់ចំណាំ៖ ការញែកគម្លាតដានសម្រាប់ទិន្នន័យ **Adaptive Curve Track** មានលក្ខណៈថេរ។ ប្រសិនបើប្រើទិន្នន័យគ្រឿងបំពាក់ផ្សេង នៅពេលគ្រលប់ទៅកាន់ការដ្ឋាន គេត្រូវតែកត់ត្រាទិន្នន័យថ្មី។

ដានដែលជិតបំផុតត្រូវរំលេចពណ៌ដោយបន្ទាត់ពណ៌សក្រាស់ជាងនេះ។ ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវបង្ហាញចម្ងាយកំហុសឃ្លាតចាកដាន។ កំហុសឃ្លាតចាកដានបង្ហាញចម្ងាយចាប់ពីគ្រឿងចក្រទៅកាន់ដានដែលជិតបំផុត។ កំហុសនឹងរាប់ឡើងរហូតទាល់តែគ្រឿងចក្រឈានដល់ចំណុចពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានទាំងពីរ។ បន្ទាប់ពីឈានដល់ចំណុចកណ្តាល កំហុសនឹងរាប់ថយនៅពេលគ្រឿងចក្រចូលដល់ដានបន្ទាប់។

ប្រសិនបើកំណែសម្របមិនកំពុងត្រូវបានកត់ត្រាទេ បន្ទាត់នានាមិនឈរចេញទេ ហើយអ្នកបើកបរគ្រាន់តែអាច **AutoTrac** នៅលើបន្ទាត់ទាំងឡាយដែលមាន។ នៅពេលកត់ត្រា បន្ទាត់ឈរ



ការតម្លាតកំណែសម្រប

ចេញផុតពីបន្ទាត់ខាងដើម។ វត្ថុនេះអាចប្រើដើម្បីកត់ត្រាបន្ទាត់មួយទៀតដោយដៃ ឬអ្នកបើកបរអាចជ្រើសយក **AutoTrac** នៅក្នុង **Curve Recording Triggers** និង **AutoTrac** នៅលើបន្ទាត់ដែលឈរចេញ។

ZIDXX1X,1749537808095-KM-12FEB26-6/12

វិធីសាស្ត្រដានរង្វង់

PC28726—UN—30AUG22

ដានរង្វង់អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំជារង្វង់ដែលមានចំណុចកណ្តាលរួមគ្នា។ វាត្រូវបានបង្កើតឡើងដើម្បីប្រើក្នុងការដ្ឋានដែលមានស្នូលកណ្តាល។

ដានរង្វង់ត្រូវពឹងផ្អែកលើនិយាមការរយៈបណ្តោយនិងរយៈទទឹងនៅចំណុចកណ្តាលស្នូល។ បណ្តាបន្ទាត់ដឹកនាំដែលមានចំណុចកណ្តាលរួមគ្នាត្រូវបង្កើតឡើងដោយផ្អែកលើលំហែកដានដល់ 1.6 គម (1 ម៉ាយល៍) ពីចំណុចកណ្តាលនៃស្នូល។

ដានរង្វង់បង្កើតឡើងសម្រាប់ប្រតិបត្តិការស្នូលកណ្តាលនៅលើដីដែលមានជម្រាលតិចជាង 2% ។ ដោយសារតែដានរង្វង់បង្កើតលំហែករង្វង់នៅលើផ្ទៃរាបស្មើ ការញែកបន្ទាត់នាំផ្លូវនឹងដានស្នូលកណ្តាលមិនស៊ីគ្នានៅខណៈដែលដានឃ្លាតទៅឆ្ងាយពីស្នូលកណ្តាលនៅក្នុងស្ថានភាពមានជម្រាល។ គម្លាតនេះដោយសារតែការខុសគ្នារវាងចម្ងាយធ្វើដំណើរនៅលើទូលនិងនៅលើផ្ទៃរាបស្មើ។ ការខុសគ្នាខាងចម្ងាយកើនឡើងនៅពេលជម្រាលកើនឡើងដែរ។

ចូរប្រើដានរំកិល (shift track) ដើម្បីរំកិលដានឱ្យកៀក ឬឆ្ងាយពី



ដានរង្វង់

ស្នូលកណ្តាលជារងកាំ។ ដានរំកិលមិនរំកិលចំណុចកណ្តាលទេ។ ដានរំកិលអនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរប្រើទិន្នន័យគ្រឿងបំពាក់ផ្សេងៗបង្ហាញពីប្រវែងផ្សេងៗនៃបង្គោលស្នូលកណ្តាល ឬដើម្បីបង្ហាញពីការសន្លឹងឬបង្ក្រាបនៃផ្នែកមិនទៀងទាត់របស់ស្នូលកណ្តាល។ ប្រសិនបើគេមិនដានរង្វង់ត្រូវបន្ថែម កែប្រែ ឬលុបចោល ការរំកិលដែលមានស្រាប់សម្រាប់ដាននោះត្រូវលុបចោល។ ការប្រើដានរំកិលដែលមានតែម្នាក់ឱ្យគ្រឿងបំពាក់មិនស៊ីគ្នាជាមួយគេមនោះទេ។

ZIDXX1X,1749537808095-KM-12FEB26-7/12

ចម្ងាយទៅកាន់ចំណុចកណ្តាលបង្ហាញនូវចម្ងាយចាប់ពីចំណុចកណ្តាលរង្វង់ទៅដល់ទីតាំងបច្ចុប្បន្ន។ ចម្ងាយនេះគ្រាន់តែបង្ហាញទៅដល់ 1609 ម (5280 ហ្វីត)។ លក្ខណៈពិសេសនេះត្រូវតែបើកនៅក្នុង ការកំណត់ដានរង្វង់ ដើម្បីបង្ហាញប៊ូតុងនៅលើផែនទីនាំផ្លូវ។ នៅពេលប៊ូតុងស្ថិតនៅលើផែនទីនាំផ្លូវ ចូរប្រើស្រងយកប៊ូតុងដើម្បីបង្ហាញ ឬលាក់ចម្ងាយ។

មានវិធីចំនួនពីរសម្រាប់បង្កើតដានរង្វង់៖

តទៅទំព័របន្ទាប់

PC20395—UN—08DEC14



ចម្ងាយទៅកាន់ចំណុចកណ្តាល

ZIDXX1X,1749537808095-KM-12FEB26-8/12

រង្វង់រយៈបណ្តោយ/រយៈទទឹង

PC28727—UN—25AUG22

- ប្រសិនបើលោកអ្នកស្គាល់និយាមការណ៍រយៈបណ្តោយនិងរយៈទទឹងនៅចំណុចកណ្តាលស្នួល ចូរវាយបញ្ចូលទីតាំងដើម្បីបង្កើតដានរង្វង់។



រង្វង់រយៈបណ្តោយ/រយៈទទឹង

ZIDXK1X,1749537808095-KM-12FEB26-9/12

Drive Circle

PC28726—UN—30AUG22

- និយាមការណ៍រយៈបណ្តោយនិងរយៈទទឹងនៅចំណុចកណ្តាលស្នួលត្រូវគណនាចាប់ពីផ្លូវដែលបានបើកបរ។ បណ្តាបន្ទាត់ដកនាំជារង្វង់ដែលមិនចំណុចកណ្តាលរួមត្រូវបានបង្កើតចេញពីនិយាមការ។
- យកចិត្តទុកដាក់ទាំងមូលគួរត្រូវបើកបរសម្រាប់ការគណនាចំណុចកណ្តាលរង្វង់ប្រសើរបំផុត។ ការបើកបររហូតពីរង្វង់ពេញលេញមិនបង្កើនការគណនាដោយត្រឹមត្រូវនោះទេ។



Drive Circle

ចូរប្រើជំនួយនៅលើអេក្រង់ Help Center ដើម្បីស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីពីការបង្កើតដានរង្វង់។

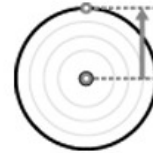
តែមដានរង្វង់

ZIDXK1X,1749537808095-KM-12FEB26-10/12

កំណត់ចំណាំ៖ Circle Track Edge អាចប្រើតែនៅលើអេក្រង់ Gen 4 និង G5 ប៉ុណ្ណោះ។ ព័ត៌មានតែម មិនអាចប្រើនៅលើអេក្រង់ GreenStar 3 ទេ។

PC17399—UN—08DEC14

Circle Track Edge គំណាងឱ្យព្រំដែនខាងក្រៅរបស់ស្នួលកណ្តាល។ វាត្រូវបង្ហាញជាបន្ទាត់ពណ៌ទឹកក្រូចនៅលើផែនទីនាំផ្លូវ។



ការបង្កើតតែមដានរង្វង់ អនុញ្ញាតឱ្យបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវដោយចាប់ផ្តើមពីតែម។ បើពុំដូច្នោះទេ បន្ទាត់ណែនាំផ្លូវទាំងឡាយត្រូវបង្កើតឡើងដោយចាប់ផ្តើមពីចំណុចកណ្តាលនៃស្នួល។

តាមលំដាប់លំដោយជាកំណត់ឡើយ។ ដានដែលជិតបំផុតត្រូវរំលេចពណ៌ដោយបន្ទាត់ពណ៌សក្រាស់ជាងនេះ។

កំណត់ចំណាំ៖ លំញែកដាននិងទទឹងបំពេញការងារត្រូវតែស្មើគ្នាសម្រាប់ចុងគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីឱ្យគ្រឿងដូរជាមួយតែម។

ចំនួនដានបង្ហាញឡើងនៅខាងក្រោមភ្លើងសញ្ញាភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវហើយត្រូវធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលចូលដល់ដានថ្មី។ លេខដានបង្ហាញចំនួនបន្ទាត់ចេញ និងទិសដៅពីដាន 0។ ទិសដៅដានត្រូវបានបង្ហាញដោយធៀបនឹងដាន 0 (ជើង ត្បូង កើត ឬលិច)។ ចំនួនដានប្តូរនៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានពីរ។

នៅពេលបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវត្រូវបានបង្កើតឡើង នោះតែមគឺជាចំណុចយោង ជំនួសឱ្យចំណុចកណ្តាលរង្វង់។ ប្រការនេះអាចមានប្រយោជន៍ប្រសិនបើគ្រឿងបំពាក់ដែលមានលំញែកដានផ្សេងៗត្រូវប្រើនៅក្នុងការដ្ឋានតែមួយ។ គ្រាន់តែវាយបញ្ចូលលំញែកដានថ្មី ហើយលែកម្យ៉ាងបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវដោយចាប់ផ្តើមនៅក្នុងតែម។ បន្ទាត់ណែនាំផ្លូវត្រូវបង្កើតឡើងដោយផ្អែកលើតែមដោយប្រើលំញែកដាននិងការរំកិល។ ប្រសិនបើតែមត្រូវលុបចោល បន្ទាត់ណែនាំផ្លូវត្រូវបង្កើតចេញពីចំណុចកណ្តាលទៅខាងក្រៅ។

ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវបង្ហាញចម្ងាយកំហុសឃ្លាតចាកដាន។ កំហុសឃ្លាតចាកដានបង្ហាញចម្ងាយចាប់ពីគ្រឿងចក្រទៅកាន់ដានដែលជិតបំផុត។ កំហុសនឹងរាប់ឡើងរហូតទាល់តែគ្រឿងចក្រឈានដល់ចំណុចពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានទាំងពីរ។ បន្ទាប់ពីឈានដល់ចំណុចកណ្តាល កំហុសនឹងរាប់ថយនៅពេលគ្រឿងចក្រចូលដល់ដានបន្ទាប់។

ការណែនាំស្តីពីដានរង្វង់

នៅពេលដំណើរការដានរង្វង់ វាមិនចាំបាច់បើកបរក្នុងដាន

កទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXK1X,1749537808095-KM-12FEB26-11/12

វិធីសាស្ត្រដានព្រំដែន

Boundary fill track បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវ ជាប់ពីទំហំនៃព្រំដែន ខាងក្រៅនិងលំហែកដាន។

កំណត់ចំណាំ៖ **Boundary fill track** មិនប្រើការទូទាត់ជម្រាលទេ។ ប្រសិនបើដំណើរការនៅក្នុងការដ្ឋានមានជម្រាល យកល្អ គួរតែប្រើ **Adaptive Curves**។

អេក្រង់នេះបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវ ដំបូងបីដោយផ្អែកលើទម្រង់ ព្រំដែននិងគម្លាតដាន ដោយមួយនៅខាងក្រៅព្រំដែន និងពីរ នៅខាងក្នុងព្រំដែន។ ដានព្រំដែនបន្ថែមត្រូវបានបង្កើតឡើង នៅពេលគ្រឿងចក្របរិច្ចល់ទៅក្នុងការដ្ឋាន។ ការពន្លា បន្ទាត់ក្រុង 15 ម (50 ហ្វីត) ដែលត្រូវបានបន្ថែមទៅលើចុង ដានព្រំដែននីមួយៗ។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលដានរក្សាត្រូវជ្រើសយក ដានទាំងអស់ ត្រូវលេចម្សៅនិងបង្កើតឡើងវិញ។

Boundary fill track

ចូរចុចប៊ូតុង Record Fill ដើម្បីបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំដោយប្រើ Straight Fill កាត់តាមការដ្ឋានទាំងមូលនៅក្នុងព្រំដែន។ Boundary fill track ប្រើប្រាស់រូប A + B នៃដានក្រុងដើម្បីបង្កើត បន្ទាត់ណែនាំផ្លូវ។ នៅពេលប្រើប្រាស់ Section Control, យកល្អលោកអ្នកគួរតែបំពេញគន្លង Boundary fill track មុននឹងប្រើប្រាស់ Record Fill។

Boundary fill track មិនអាចផ្ទេរចេញទៅកាន់អេក្រង់ មួយផ្សេងទៀតបានឡើយ។ ប្រសិនបើ ត្រូវការឱ្យ Boundary Fill Track ស្ថិតនៅលើអេក្រង់មួយផ្សេងទៀត ដានដដែល អាចត្រូវបង្កើតឡើងដោយប្រើព្រំដែនខាងក្រៅដូចគ្នា។



ដានបំពេញព្រំដែន

ការណែនាំស្តីពី Boundary fill track

ដានដែលជិតបំផុតត្រូវលេចពណ៌ដោយបន្ទាត់ពណ៌សក្រាស់ ជាងនេះ។

ចំនួនដានបង្ហាញឡើងនៅខាងក្រោមភ្លើងសញ្ញាភាពត្រឹមត្រូវ របស់ផ្លូវហើយត្រូវធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេល ចូលដល់ដានថ្មី។ ចំនួនដានបង្ហាញចំនួនបន្ទាត់ចេញ និង ទិសដៅពីដាន 0។ ទិសដៅដានត្រូវបានបង្ហាញដោយជៀបនឹង ដាន 0 (ជើង ត្បូង កើត ឬលិច)។ ចំនួនដានបង្ហាញនៅពេល គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានពីរ។

ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវ បង្ហាញចម្ងាយកំហុស ឃ្លាតចាកដាន។ កំហុសឃ្លាតចាកដានបង្ហាញចម្ងាយចាប់ពី ដានដែលនៅជិតបំផុតទៅកាន់គ្រឿងចក្រ។ កំហុសនឹងរាប់ ឡើងរហូតទាល់តែគ្រឿងចក្រឈានដល់ចំណុចពាក់កណ្តាលផ្លូវ រវាងដានទាំងពីរ។ បន្ទាប់ពីឈានដល់ចំណុចកណ្តាល កំហុស នឹងរាប់ចម្ងាយនៅពេលគ្រឿងចក្រចូលដល់ដានបន្ទាប់។

ZIDXX1X, 1749537808095-KM-12FEB26-12/12

PC28728—UN—25AUG22

AutoPath

AutoPath ប្រើប្រាស់ព័ត៌មានអំពីផ្លូវនិងព្រំដែនដើម្បីបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំសម្រាប់ប្រតិបត្តិការក្នុងក្រុងវាលស្រែ។ AutoPath កាត់បន្ថយការងារជាន់ស្មាន និងធាតុចូលចាំបាច់របស់ប្រតិបត្តិការដើម្បីធ្វើដំណើរកាត់តាមការដ្ឋានបានត្រឹមត្រូវ។ បន្ទាត់ AutoPath កាត់បន្ថយពេលវេលារៀបចំ ជួរជាន់ស្មានមិនត្រឹមត្រូវ និងការធ្វើឲ្យខូចដំណាំពីការកំណត់ណែនាំមិនបានត្រឹមត្រូវ។

មុននឹងប្រើបន្ទាត់ណែនាំ AutoPath, ចូរផ្ទេរទិន្នន័យបន្ទាត់ AutoPath ចេញពីមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere។ ទិន្នន័យបន្ទាត់ AutoPath ត្រូវដាក់បញ្ចូលនៅក្នុងឯកសាររៀបចំ។ ប្រសិនបើមិនមានទិន្នន័យប្រភពទេ នោះបន្ទាត់ណែនាំ AutoPath អាចបង្កើតឡើងដោយប្រើព្រំដែន។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីការកែ AutoPath នៅក្នុងកម្មវិធីជំនួយលើអេក្រង់។

សេចក្តីតម្រូវជាក់លាក់សម្រាប់គ្រឿងចក្រ៖

AutoPath អាចប្រើត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងចក្រខាងក្រោមដែលបំពាក់ប្រព័ន្ធ John Deere ឬ Reichardt Green Fit AutoTrac ៖

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីទទួលបានភាពត្រឹមត្រូវនិងប្រសិទ្ធភាពល្អបំផុត ចូរប្រើ *AutoTrac RowSense* ជាមួយ *AutoPath*។

- ត្រាក់ទ័រ
- គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ
- គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់
- គ្រឿងចក្រកាត់ស្មៅ

កំណត់ចំណាំ៖ ការកត់ត្រា *AutoPath* មិនមាននៅពេលម៉ូដ *ISOBUS Documentation Mode* ត្រូវបានបើកដំណើរការនៅក្នុងការកំណត់ *Work Setup* ។

AutoPath (ផ្លូវ)

AutoPath (ផ្លូវ) ប្រើប្រាស់ទិន្នន័យប្រតិបត្តិការប្រភពដែលបានកត់ត្រាទុក ភាពលយគ្រឿងចក្រ និងគម្លាតដាន ដើម្បីបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបន្តបន្ទាប់នៅក្នុងការដ្ឋាននោះ។ AutoPath (ផ្លូវ) កាត់បន្ថយការងារជាន់ស្មាន និងធាតុចូលចាំបាច់របស់ប្រតិបត្តិការដើម្បីធ្វើដំណើរកាត់តាមដំណាំឈរបានត្រឹមត្រូវ។ បន្ទាត់ AutoPath កាត់បន្ថយពេលវេលារៀបចំ ជួរជាន់ស្មានមិនត្រឹមត្រូវ និងការធ្វើឲ្យខូចដំណាំពីការកំណត់ណែនាំមិនបានត្រឹមត្រូវ។

សេចក្តីតម្រូវប្រតិបត្តិការប្រភពសម្រាប់ AutoPath (ផ្លូវ)៖

កំណត់ចំណាំ៖ ភាពត្រឹមត្រូវនៃ *AutoPath* អាស្រ័យលើភាពត្រឹមត្រូវនៃទិន្នន័យប្រតិបត្តិការប្រភព។ នៅពេលកត់ត្រាប្រតិបត្តិការប្រភព យកលក្ខណៈប្រើការណែនាំគ្រឿងបំពាក់សកម្ម ឬការណែនាំគ្រឿងបំពាក់ *AutoTrac* ។

ប្រតិបត្តិការប្រភពគឺជាប្រតិបត្តិការដែលបានកត់ត្រាទុកដែលប្រើដើម្បីបង្កើតបន្ទាត់ *AutoPath* ។ ប្រតិបត្តិការប្រភពដែលត្រូវគ្នាគឺការដាំ ការប្រើប្រាស់ដំណាំផល និងការក្ដារស្រែ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រតិបត្តិការប្រភពត្រូវតែកត់ត្រាទុកជាមួយគ្រឿងទទួលគ្រឿងបំពាក់។

ប្រសិនបើប្រតិបត្តិការប្រភពមិនរាប់បញ្ចូលទិន្នន័យផ្លូវទេ នោះប្រតិបត្តិការជាបន្តបន្ទាប់នៅក្នុងការដ្ឋាននោះដូចជាការដាំ ការប្រើប្រាស់ដំណាំផល ឬការច្រូតកាត់ត្រូវតែមានផ្លូវកំណត់ដើម្បីឱ្យ *AutoPath* បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំ។

ត្រូវតែកត់ត្រាទុកទិន្នន័យប្រភពដែលផ្ញើទៅកាន់មជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere។

- *StarFire Receivers* ដែលប្រើកម្រិតសញ្ញា SF3 ឬជំងឺនេះទាំងនោះលើគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់។

កំណត់ចំណាំ៖ គ្រឿងទទួល *StarFire* ដែលប្រើសញ្ញា *SF-RTK* ឬជំងឺនេះចាំបាច់ត្រូវគាំទ្រការដាំដំណាំ និងការផ្សាយឡើងវិញអំពីរដូវច្រើន។

កំណត់ចំណាំ៖ ពិនិត្យមើលក្រែងលោ *TCM* មិនបានត្រឹមតាមខ្នាត នៅលើគ្រឿងទទួលទាំងអស់ (គ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់)។

កំណត់ចំណាំ៖ សញ្ញាចែករំលែកអាចប្រើដើម្បីកត់ត្រាទិន្នន័យ។

- អេក្រង់ G5 ឬ G5^{Plus} Universal Display។

គ្រឿងបំពាក់ដែលត្រូវគ្នាសម្រាប់ AutoPath (ផ្លូវ)៖

- ម៉ាស៊ីនដាំ John Deere ដែលមានប្រអប់បញ្ជា *SeedStar 2* ឬថ្មីជាងនេះ៖
 - ម៉ាស៊ីនដាំមិនមែន John Deere ISOBUS
 - ទទឹងការងារត្រូវតែកំណត់ជាជួរ។
 - ប្រសិនបើទទឹងជួរជំងឺ 254 ស.ម (100 អ៊ីញ), តម្រូវឱ្យកំណត់ជួរសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបន្តបន្ទាប់។
- ម៉ាស៊ីនដាំដាក់ស្តែង (គ្រឿងបំពាក់គ្មានបញ្ជា)
 - ទទឹងការងារត្រូវតែកំណត់ជាជួរ។
- គ្រឿងបំពាក់ក្ដារស្រែរបស់ John Deere ដែលមានប្រអប់បញ្ជា។
 - តម្រូវឱ្យកំណត់ជួរសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបន្តបន្ទាប់។
- គ្រឿងបំពាក់ក្ដារស្រែដាក់ស្តែង (គ្រឿងបំពាក់គ្មានបញ្ជា)
 - យកលក្ខណៈកំណត់ទទឹងការងារជាជួរ។
 - ប្រសិនបើមិនកំណត់ទទឹងការងារជាជួរទេ ឬប្រសិនបើទទឹងជួរជំងឺ 254 ស.ម (100 អ៊ីញ), តម្រូវឱ្យកំណត់ជួរសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបន្តបន្ទាប់។

សេចក្តីតម្រូវប្រើប្រាស់ AutoPath (ផ្លូវ)

- ឯកសារដំឡើងពីមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere មានទិន្នន័យ *AutoPath*។
- អេក្រង់ G5 Universal Display ត្រូវតែមានអាជ្ញាបណ្ណមានសុពលភាពសម្រាប់ *AutoPath* ។
- គ្រឿងចក្រមានបំពាក់ *StarFire Receiver* ដែលប្រើកម្រិតសញ្ញា SF3 ឬជំងឺនេះ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីទទួលបានប្រសិទ្ធភាពល្អបំផុត ចូរប្រើកម្រិតសញ្ញាដូចគ្នាដែលប្រើដើម្បីកត់ត្រាប្រតិបត្តិការប្រភព។

- គ្រឿងចក្រមានបំពាក់ប្រព័ន្ធ John Deere ឬ Reichardt Green Fit *AutoTrac* ។
- ប្រភេទដំណាំ (Crop Type) ត្រូវតែដាក់ដំណាំជួរ ហើយយកលក្ខណៈប្រើទិន្នន័យប្រភពថ្មីបំផុតដើម្បីទទួលបានលទ្ធផលល្អ។

ការបង្កើត AutoPath (ផ្លូវ)៖

កំណត់ចំណាំ៖ មិនអាចផ្ទេរឯកសារ *AutoPath* ចេញពីអេក្រង់នេះទេ។

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសារ *AutoPath* ដែលផ្ទេរចូលអេក្រង់អាចកែបានប៉ុន្តែការកែនោះមិនធ្វើសមភាពកម្មទៅនឹង *John Deere Operations Center* ឡើយ។

នៅពេលគ្រឿងចក្រត្រូវបានទាញចូលទៅក្នុងស្រែមួយដែលមានឯកសារប្រតិបត្តិការប្រភពពាក់ព័ន្ធ នោះបន្ទាត់ AutoPath ដែលធ្វើឱ្យប្រសើរឡើងសម្រាប់បង្កើតក្នុងបង្កើតនិងត្រូវបានបង្កើតឡើងដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ បន្ទាប់មកដាន AutoPath បច្ចុប្បន្នអាចត្រូវបានកែតម្រូវ Select Guidance Track ។ ចុចប៊ូតុង Method ដើម្បីជ្រើសរើសវិធីប្រើសម្រាប់បង្កើតគន្លង។ AutoPath (ជួរ) មានជម្រើសបង្កើតដានដូចតទៅ៖

- ជ្រើសរើស Optimize (បង្កើនប្រសិទ្ធភាព) សម្រាប់គន្លងដែលតិចបំផុត ដើម្បីគ្របដណ្តប់លើការដ្ឋានឱ្យបានពេញដោយប្រើគន្លងឱ្យបានតិចតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើទទឹងការងារប្រតិបត្តិការបច្ចុប្បន្នតូចជាងទទឹងការងារប្រតិបត្តិការប្រភព នោះជម្រើសដែលត្រូវអនុវត្តតាមគន្លងប្រតិបត្តិការប្រភពត្រូវប្រែជាពណ៌ប្រផេះដោយស្វ័យប្រវត្តិ។

- ជ្រើសរើស Follow Source Operation Passes (អនុវត្តតាមគន្លងប្រតិបត្តិការប្រភព) ដើម្បីប្រើតែគន្លងដែលត្រូវជាមួយគន្លងប្រតិបត្តិការប្រភពប៉ុណ្ណោះ។ ការអនុវត្តតាមគន្លងប្រតិបត្តិការប្រភពកាត់បន្ថយការហាបដីដែលអាចបណ្តាលឱ្យមានការគ្របដណ្តប់ត្រួតគ្នា។

ZIDXX1X,1751352575676-KM-29SEP25-2/6

ជម្រើសធម្មតាគឺល្អបំផុតសម្រាប់គន្លងតិចបំផុត។ ប្តូរលំនាំដើមដើម្បីដើរតាមគន្លងប្រតិបត្តិការប្រភព ចូរចុចប៊ូតុងរឿងហើយបន្ទាប់មកស្វ័យប្រវត្តិ "Method" នេះ។ ជម្រើសនេះធានាថាវិធីសាស្ត្របង្កើតនៅដដែលរវាងការដ្ឋាននានា។

បន្ទាត់ AutoPath (ជួរ) កំណត់លំនាំដើមទៅកាន់ 20 ម (66 ហ្វីត) ដោយប្តូរចុងជួរ។ ការបន្លាយបន្ទាត់អាចប្តូរនៅក្នុងការកំណត់ជាមុន។ AutoPath (ជួរ) អាចភ្ជាប់បន្ទាត់នានាតាមគម្លាតមួយហូតដល់ 50 ម (164 ហ្វីត), ដូចជាជួរកាត់ផ្លូវទឹកជាដើម។

កំណត់ចំណាំ៖ ការពន្លាបន្ទាត់ (Line Extensions) នឹងកំណត់លំនាំដើមទៅកាន់ "បិទ" ប្រសិនបើផ្ទៃដីទំហំដែលចាប់សញ្ញាបានគឺជាគ្រឿងចក្រកាត់អំពៅ។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការកំណត់ជាមុន ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

AutoPath (ព្រំដែន)

កំណត់ចំណាំ៖ មិនអាចផ្ទេរឯកសារ AutoPath ចេញពីអេក្រង់នេះទេ។

AutoPath (ព្រំដែន) ប្រើប្រាស់ព័ត៌មានព្រំដែនរាល់ស្រែដើម្បីបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំ។ AutoPath (ព្រំដែន) ទាមទារនូវព័ត៌មានព្រំដែនរាល់ស្រែត្រឹមត្រូវសម្រាប់បង្កើតគន្លង។ វិធីសាស្ត្រនេះសមស្របសម្រាប់គ្រឿងចក្រដែលប្រតិបត្តិការនៅក្នុងជួរមិនមែនដំណាច់ និងដាច់ដំណាច់។

ការបង្កើត AutoPath (ព្រំដែន)៖

នៅពេលគ្រឿងចក្រទាញចូលទៅក្នុងស្រែដែលមិនមានឯកសារប្រតិបត្តិការប្រភពពាក់ព័ន្ធ ប៉ុន្តែមិនមានព្រំដែនកំណត់, AutoPath (ព្រំដែន) បង្កើតគន្លងដោយផ្អែកលើលក្ខខណ្ឌខាងក្រោម៖

- នៅពេលផែនការណែនាំក្រៅបង្កើតព្រំដែនត្រូវបានចែករំលែក, AutoPath (ព្រំដែន) នឹងបង្កើតទិន្នន័យដោយផ្ទាល់។
- ប្រសិនបើគន្លងបង្កើតក្រៅបង្កើតមិនត្រូវបានចែករំលែក ប៉ុន្តែព្រំដែនមួយត្រូវបានកំណត់សម្រាប់រាល់ស្រែបច្ចុប្បន្ន ប្រតិបត្តិការអាចជ្រើសរើសគន្លងបង្កើតព្រំដែនដែលមានស្រាប់សម្រាប់រាល់ស្រែនេះ ឬអាចបង្កើតគន្លងបង្កើតព្រំដែនថ្មីដោយប្រើម៉ឺនុយទិន្នន័យ។
- ប្រសិនបើមិនមានព័ត៌មានព្រំដែនរាល់ស្រែមានលក្ខណៈពេញលេញ អ្នកប្រើប្រាស់អាចជ្រើសរើសផ្លូវកាត់ទៅកាន់កម្មវិធីរាល់ស្រែនិងព្រំដែនដើម្បីបញ្ចប់ការរៀបចំព័ត៌មានព្រំដែន។ AutoPath (ព្រំដែន) មិនអាចត្រូវបានបំពេញឡើយលុះណាព្រំដែនមានភាពពេញលេញ។

PC613046—UN—20FEB24



Default to this Method

ប្រអប់ដឹកវិធីសាស្ត្រលំនាំដើម

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើមានឯកសារប្រតិបត្តិការប្រភព, AutoPath (ជួរ) នឹងបង្កើតគន្លងព័ទ្ធនឹងប្រតិបត្តិការប្រភព។

ប្រសិនបើប្រែប្រួល (prompt) សម្រាប់ការលៃតម្រូវទៅកាន់ព្រំដែនត្រូវបានរំលោភចោល, AutoPath (ព្រំដែន) អាចត្រូវបានបង្កើតឡើងនៅពេលណាមួយដោយប្រើ Set Track ដើម្បីជ្រើសរើសបន្ទាត់ AutoPath និងជ្រើសរើសគន្លងបង្កើតព្រំដែនដែលមានស្រាប់មួយ ឬបង្កើតថ្មីដោយកែបន្លាត់ AutoPath ។

AutoPath (ព្រំដែន) មានវិធីសាស្ត្របង្កើតដានដូចតទៅ៖

- ជ្រើសរើសមុំនាំមុខ (Heading) ដើម្បីបង្កើតដាននៅក្នុងមុំដែលចង់បាន។
- ជ្រើសរើសតម្រឹមចំពោះព្រំដែន (Align to boundary) ដើម្បីបង្កើតដានដែលស្របគ្នានឹងតម្រឹមព្រំដែន។
- ជ្រើសរើសព័ត៌មានដែលមានស្រាប់ដើម្បីបង្កើតដានក្នុងដែលស្របគ្នានឹងបន្ទាត់ណែនាំដែលមានស្រាប់។

មុខងារតម្រឹមចំពោះព្រំដែនអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការបង្កើតសំណុំដានណែនាំក្នុងមួយដែលត្រូវបានលៃតម្រូវជាមួយផ្នែកដែលបានកំណត់នៃព្រំដែនរាល់ស្រែ។ អេក្រង់កំណត់លំនាំដើមទៅកាន់តែមក្រង់បំបែកនៃព្រំដែនប៉ុន្តែគេអាចជ្រើសរើសតែមណាមួយ។

បន្ទាត់ (ព្រំដែន) AutoPath កំណត់លំនាំដើមទៅកាន់ 20 ម (66 ហ្វីត) ដោយប្តូរចុងជួរ។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការកំណត់ជាមុន ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

បង្កើតក្បាលដី៖

នៅពេលក្បាលដីត្រូវបានបង្កើតនៅក្នុង AutoPath - ព្រំដែន, រាល់ស្រែ និងព្រំដែនគួរតែបង្ហាញថាក្បាលដីត្រូវបានកំណត់នៅកន្លែងផ្សេងដើម្បីនាំអ្នកប្រើប្រាស់ទៅកាន់ការកំណត់ក្បាលដី AP ។

ដើម្បីបង្កើតក្បាលដី ចូរអនុវត្តតាមទម្រង់ការដែលបានបញ្ជាក់៖

1. ចូលទៅកាន់ Edit Autopath ។

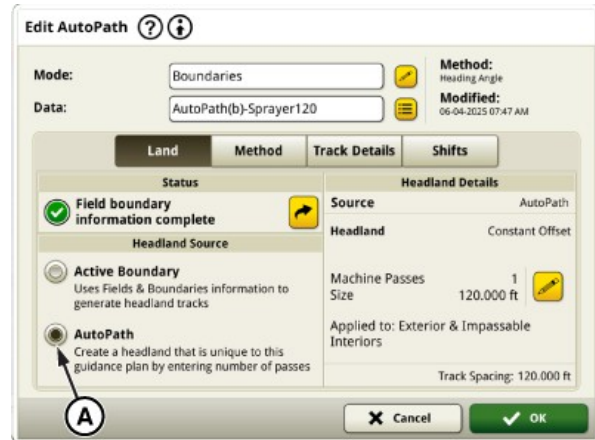
កទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXX1X,1751352575676-KM-29SEP25-3/6

2. ចុច Autopath Headland Source ។
3. ចុចលើ Machine Passes ដើម្បីកំណត់ចំនួនគន្លង។
4. ចុច OK ដើម្បីបញ្ចប់ទម្រង់ការនេះ។

ព័ត៌មានលម្អិតអំពីដាន៖

A—AutoPath



Headland Source (ប្រភពក្បាលដី)

ZID XK1X,1751352575676-KM-29SEP25-4/6

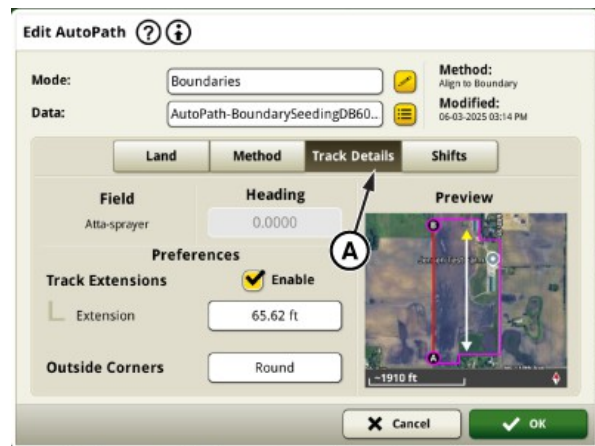
PC676263—UN—17JUN25

ថែបព័ត៌មានលម្អិតអំពីដាន (Track Details) បង្ហាញរាល់ការកំណត់ និងព័ត៌មានក្បាលដីដែលបានជ្រើសរើស។

កំណត់ចំណាំ៖ ព័ត៌មានអំពីត្រង់ដាននិងក្បាលដីដែលមិនចាំបាច់មាន AutoPath ត្រូវបានបង្កើតឡើងពីផ្លូវនានា។

ចំណូលចិត្តប្រភេទជ្រុងខាងក្រៅផ្តល់ជម្រើសក្នុងការជ្រើសរើសរវាងការប្រើប្រាស់ និងជ្រុងខាងក្រៅមូល។

A—ថែបព័ត៌មានលម្អិតដាន



ទំព័រព័ត៌មានលម្អិតអំពីដាន

ZID XK1X,1751352575676-KM-29SEP25-5/6

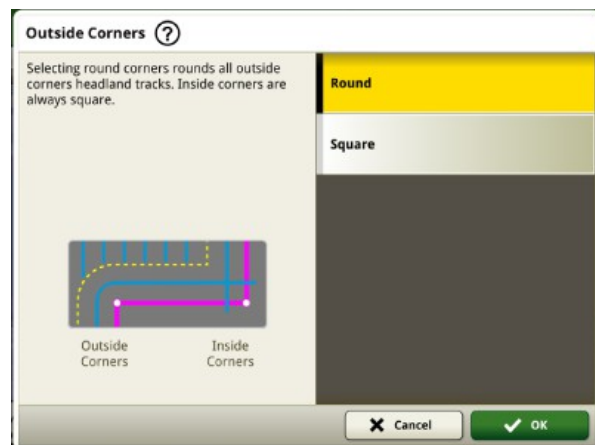
PC676267—UN—24JUN25

វិនិច្ឆ័យសាកល្បងបង្ហាញការមើលសាកល្បងនៃ AutoPath ដែលនឹងត្រូវបានបង្កើតឡើង។ ការកំណត់ដានអាចត្រូវបានកែដោយចុចប្រអប់ធាតុចូល និងលែងត្រឡប់ទៅកាន់តម្លៃដែលចាស់បាន។

វិធីសាស្ត្របង្កើត AutoPath អាចត្រូវបានប្តូរពីថែបព័ត៌មានលម្អិតអំពីដានដោយចុចប៊ូតុង Edit នៅជិតឈ្មោះវិធីសាស្ត្រ។ កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីជំនួយលើអេក្រង់។

ការកំណត់គំហើញដាន (Track Visibility) អាចត្រូវបានប្រើដើម្បីជ្រើសរើសបន្ទាត់ណាដែលបង្ហាញនៅលើទិន្នន័យផែនទី។ ទិន្នន័យផែនទីអាចប្តូររវាងដានទាំងអស់ ដានរាល់ដី និងដានក្បាលដី។ ទិន្នន័យផែនទីដើមគឺជាដានបង្ហាញទាំងអស់។

កំណត់ចំណាំ៖ ការកំណត់ Track Visibility មិនមាននៅពេលប្រើ AutoPath (ផ្លូវ)។



ជ្រុងខាងក្រៅ

ZID XK1X,1751352575676-KM-29SEP25-6/6

PC676266—UN—24JUN25

ប្តូរដាន

Shift Track លៃតម្រូវទីតាំងដានកំណត់នៅខាងឆ្វេង, កណ្តាល, ឬខាងស្តាំរបស់គ្រឿងចក្រ។ ចូរប្រើ Shift track ដើម្បីទូទាត់សម្រាប់ការរសាត់ប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល (GPS)។

កំណត់ចំណាំ: ការរសាត់មិនជាប់លាប់ជាមួយប្រព័ន្ធ GPS ដែលប្រើផ្កាយរណប ដែលមានភាពត្រឹមត្រូវដែលមានលំអៀង។

នៅពេលប្រើការកែតម្រូវឌីហ្វេរ៉ង់ស្យែល SF1, SF2, ឬ SF3 (ឬនៅពេលប្រើម៉ូដ RTK Quick Survey) ដានអាចរសាត់ជាបណ្តើរៗ ឬនៅពេលថាមពលប្រែប្រួល។ Shift track អាចប្រើដើម្បីទូទាត់សម្រាប់ការរសាត់ GPS។

Shift Track លៃតម្រូវដាន 0 និងបន្ទាត់ណែនាំទាំងអស់ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងដាន។ បន្ទាត់ណែនាំត្រូវប្តូរទៅស្តាំ ឬឆ្វេងតាមចម្ងាយដែលបញ្ជាក់ច្បាស់ជាមុន។ ប្រតិបត្តិការអាចដាក់បន្ទាត់ណែនាំចំកណ្តាលនៅលើគ្រឿងចក្រនេះផងដែរ។

ដើម្បីដាក់បន្ទាត់ឱ្យនៅចំកណ្តាលនៅលើទីតាំងគ្រឿងចក្របច្ចុប្បន្ន ចូរចុច Shift Track Center (មណ្ឌលប្តូរដាន) (A)។ ដើម្បីកំណត់បន្ទាត់ទៅខាងឆ្វេង ចូរចុច Shift Track Left (ប្តូរដានខាងឆ្វេង) (B)។ ដើម្បីកំណត់បន្ទាត់ទៅខាងស្តាំ ចូរចុច Shift Track Right (C)។

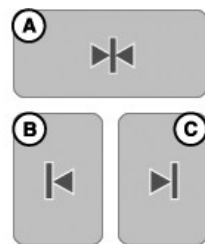
កំណត់ចំណាំ: Shift track master ត្រឡប់ទៅលំដាប់ដើម ON ។

Shift Track ត្រូវបិទដំណើរការខណៈដែលការកត់ត្រាខ្សែកោងសម្របបើកដំណើរការ។

តម្លៃកើនផ្លាស់ប្តូរអតិបរមាដែលអនុញ្ញាតជាមួយ AutoTrac សកម្ម គឺ 30 សម (12 អ៊ីញ)។ ដោយ AutoTrac មិនដំណើរការ អ្នកបើកបរត្រូវអនុញ្ញាតឱ្យប្តូររហូតដល់ 914 សម (360 អ៊ីញ)។

Shift Track មិនគួរប្រើជាមួយ Adaptive Curves (ខ្សែកោងសម្រប) ឡើយ។ ការផ្លាស់ប្តូរផ្នែកទៅលើការដឹកនាំបច្ចុប្បន្ននៃដាននេះ មិនមែនជារណីមាត្រនៃដានទាំងមូលនោះទេ។ Shift Track អាចបណ្តាលឱ្យផ្នែកខ្លះនៃដានប្តូរទៅជិត ឬទៅឆ្ងាយពីការផ្លាស់ប្តូរដែលចង់បាន។

កំណត់ចំណាំ: ដានប្តូរកណ្តាល (Center Shift Track) មិនមាននៅពេលកំពុងត្រូវបានប្រើប្រាស់ Row Sense សម្រាប់កំណែង AB និងដានព្រំដែន (Boundary Tracks)។



A—មណ្ឌលប្តូរដាន
B—ប្តូរដានខាងឆ្វេង

C—ប្តូរដានខាងស្តាំ

PC16665—UN—18MAR13

ការប្តូរដានអាចមាននៅពេលប្រើខ្សែកោង AB ។ (ចូរអានអំពីការផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB។)

ការផ្លាស់ប្តូរសរុបអាចមើលឃើញនៅពេលកែសម្រួលដានត្រង់ ឬបន្ទាត់ណែនាំដានរងប៉ុណ្ណោះ។ ការផ្លាស់ប្តូរច្បាស់សមស្របសម្រាប់ដានទាំងអស់។

ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ណែនាំដែលបានចែករំលែក

ដើម្បីចែករំលែកការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ណែនាំ:

1. ផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ណែនាំសកម្ម។
2. បើក បញ្ជីដានណែនាំផ្លូវ។
3. ចុចប៊ូតុង Share (ចែករំលែក) ដើម្បីចែករំលែកបន្ទាត់សកម្មនឹងការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់របស់វាជាមួយក្រុមការងារ។

ដើម្បីទទួលបានការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ណែនាំ:

កំណត់ចំណាំ: ប្រសិនបើប្រតិបត្តិការផ្សេងប្តូរបន្ទាត់ណែនាំ នោះការជូនដំណឹងអំពីការផ្លាស់ប្តូរនឹងមិនលេចឡើងទេ រហូតទាល់តែជ្រើសរើសបន្ទាត់សកម្ម។

1. ជ្រើសរើសបន្ទាត់ណែនាំផ្សេង។
2. ជ្រើសរើសបន្ទាត់ណែនាំខាងដើមម្តងទៀត។

ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ទោល

កំណត់ចំណាំ: ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ទោលអាចមានសម្រាប់តែដានត្រង់និងខ្សែកោង AB ប៉ុណ្ណោះ។

AutoTrac នៅតែសកម្មប្រសិនបើអនុវត្តការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ទោល។

កំណត់ចំណាំ: ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់តែមួយអាចប្រើដើម្បីផ្លាស់ប្តូរដានរហូតដល់ 30% នៃគម្លាតដានប៉ុណ្ណោះសម្រាប់ដានត្រង់ និង 40% សម្រាប់កំណែង AB។

តទៅទំព័របន្ទាប់

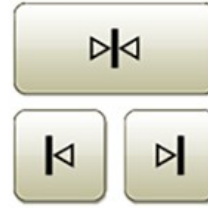
CT47125,1705346976821-KM-29SEP25-1/3

ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់តែមួយ (Single-line shift) លៃតម្រូវទីតាំងបន្ទាត់ណែនាំតែមួយខាងឆ្វេងឬស្តាំដោយមិនប៉ះពាល់ដល់ទីតាំងឬទម្រង់ដានដែលនៅជុំវិញវាឡើយ។ នៅចុងនៃការបត់ឬនៅពេលជ្រើសរើសដានថ្មី នោះការផ្លាស់ប្តូរកំណត់ឡើងវិញទៅសូន្យ។

លោកអ្នកអាចបន្ថែមម៉ូឌុលប្តូរបន្ទាត់តែមួយទៅក្នុងទំព័រដំណើរការដោយប្រើកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់ (Layout Manager)។

ការផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB

អេក្រង់ G5 Displays ផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB ដោយប្រើតួអក្សរផ្សេងពីរជំនួសគ្នាដែលនៅផ្សេងទៀត។ ជំនួសឱ្យការផ្លាស់ប្តូរក្រុង ផ្នែក, ខ្សែកោង AB ប្រើការផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃ។ ការផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃគាំទ្រការកាត់កែចលនាទិសដៅចំពោះតង់ហ្វង់នៃខ្សែកោងនៅក្នុងចំណុចនីមួយៗតាមដាននេះ។ ចំណុចនីមួយៗនៅតាមខ្សែកោងនេះត្រូវបានផ្លាស់ប្តូរនៅអំឡុងពេល



ប៊ូតុង Single-Line Shift (ប្តូរខ្សែតែមួយ)

A—មណ្ឌលប្តូរដាន
B—ប្តូរដានខាងឆ្វេង

C—ប្តូរដានខាងស្តាំ

បញ្ចុះឡើងវិញ។ ទម្រង់និងធរណីមាត្រនៃខ្សែកោងប្រែប្រួលជាមួយនឹងការផ្លាស់ប្តូរនេះ។

CT47125,1705346976821-KM-29SEP25-2/3

នៅពេលខ្សែកោង AB (A) ត្រូវបានផ្លាស់ប្តូរ, នោះខ្សែកោង AB ថ្មី (B) ត្រូវបានផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃនៅក្នុងចំណុចនៃការផ្លាស់ប្តូរ។ ការផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃត្រូវបានផ្សព្វផ្សាយតាមបណ្តោយបន្ទាត់នេះ។ លំញែកដាននឹងការតម្រង់ការនាំមុខនៃខ្សែកោង AB ថ្មីផ្អែកលើខ្សែកោង AB ដើម។

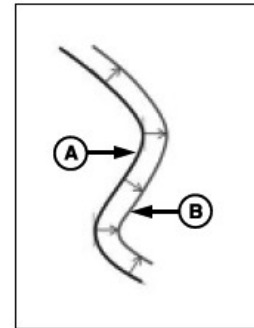
កំណត់ចំណាំ: ភាពរលូននៃខ្សែកោងត្រូវបានអនុវត្តចំពោះគន្លងថ្មីនីមួយៗ។ ភាពរលូនអាចបណ្តាលឱ្យមានចន្លោះតូចៗនៅក្នុងការគ្របដណ្តប់។ បើចាំបាច់ ភាពរលូននៃផ្នែកបន្ទាត់អាចប្តូរនៅក្នុងការកំណត់ការណែនាំ។

ការផ្ទេរចេញចូលនូវការផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB

ប្រសិនបើផ្ទេរចូលនូវខ្សែកោង AB ដោយប្តូរពីអេក្រង់ GreenStar 3 2630 នោះបន្ទាត់ដែលផ្លាស់ប្តូរនឹងផ្ទេរចូល។ ប្រសិនបើវិមាត្រ ឬកម្មវិធីផ្លាស់ប្តូរ នោះខ្សែកោង AB នឹងមិនបង្កើតឡើងវិញដោយផ្អែកលើការផ្លាស់ប្តូរទាំងនោះឡើយ។ ចំពោះការផ្លាស់ប្តូរទាំងនោះ ត្រូវតែបង្កើតខ្សែកោង AB ឡើងវិញដោយប្រើខ្សែកោង AB ដើម។

ការផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃពីអេក្រង់ G5 Display មិនត្រូវគ្នានឹងប្រភេទអេក្រង់ផ្សេងទៀតឡើយ។

ខ្សែកោង AB ដែលផ្ទេរចេញទៅអេក្រង់ GreenStar 2 Displays, GreenStar 3 Displays, ឬ John Deere Operations



ឧទាហរណ៍ពីការផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB

A—ខ្សែកោង AB

B—ខ្សែកោង AB ថ្មី

Center រក្សាការផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃរបស់ពួកវានៅពេលផ្ទេរចូលត្រលប់ទៅកាន់អេក្រង់ G5 Display វិញ តែប្រសិនបើខ្សែកោង AB នេះមិនត្រូវបានកែប្រែខណៈពេលស្ថិតនៅលើប្រភេទអេក្រង់ផ្សេងទៀត។

កំណត់ចំណាំ: អេក្រង់ Generation 4 មិនគាំទ្រការផ្ទេរការប្តូរចូលទេ។

CT47125,1705346976821-KM-29SEP25-3/3

សេចក្តីជូនដំណឹងស្តីពីការផ្លាស់ប្តូរទទឹងបំពេញការងារ

បើកដំណើរការសេចក្តីជូនដំណឹងអំពីការផ្លាស់ប្តូរទទឹង

បំពេញការងារដើម្បីទទួលបានការជូនដំណឹងនៅពេលណាមួយដែលទទឹងបំពេញការងាររបស់គ្រឿងចក្រឬគ្រឿងបំពាក់ត្រូវប្តូរ។

CT47125,1708279572721-KM-18FEB24-1/1

ខ្សែ Tram

Tram lines គឺជាបន្ទាត់ណែនាំដែលរលេចជាពណ៌ផ្សេងមួយដើម្បីក្រើនរំលឹកដល់ប្រតិបត្តិការឱ្យអនុវត្តតាមភាពនៅលើច្រកនោះ។ ឧទាហរណ៍បន្ទាត់ត្រាអាចរំលឹកប្រតិបត្តិការឱ្យបិទផ្នែកគ្រឿងចក្រដាច់ដំណាច់ដោយដៃ ធ្វើដូច្នេះគ្រាប់ពូជមិនត្រូវបានដាំនៅលើផ្ទៃដែលបានកំណត់ទុកជាមុនឡើយ។ ផ្លូវ

ទាំងឡាយដែលកំណត់ទុកជាមុនអាចប្រើសម្រាប់ដូរកង់អំឡុងរដូវនេះ ដើម្បីកាត់បន្ថយការហាបំណែនដីនិងខូចខាតដល់ដំណាំនៅផ្នែកផ្សេងទៀតនៃការដ្ឋាន។

សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីបន្ទាត់ត្រា សូមអានជំនួយលើអេក្រង់។

CT47125,1708279572586-KM-18FEB24-1/1

សញ្ញាចែករំលែក

សញ្ញាចែករំលែកប្រើសញ្ញាកែតម្រូវគ្រឿងចក្រដើម្បីចែករំលែកសញ្ញាជាមួយគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងបំពាក់និងគ្រឿងចក្រ

ដទៃទៀតនៅពេលប្រើកម្មវិធី Machine Sync។ ត្រូវតែបំពាក់គ្រឿងទទួលដែលមានសញ្ញាកែតម្រូវត្រឹមត្រូវបំផុតនៅលើគ្រឿងចក្រនេះ។

CT47125,1708279572455-KM-18FEB24-1/1

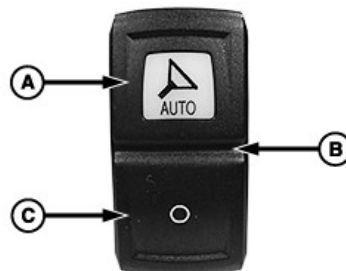
កុងតាក់ផ្លូវនិងកុងតាក់ចាប់បន្ត

នៅលើកុងតាក់ផ្លូវនិងកុងតាក់រំលឹម ចូរចុច៖

- ទីតាំងរំលឹម (A) - ពាក់កណ្តាលកុងតាក់ AUTO នៃកុងតាក់បើកបិទ។
- ទីតាំងបើក (B) - ទីតាំងកណ្តាលនៃកុងតាក់បិទបើក។
- ទីតាំងបិទ (C) - ពាក់កណ្តាលកុងតាក់ដែលបើក។

A—ទីតាំងចាប់បន្ត
B—ទីតាំងបើក

C—ទីតាំងបិទ



កុងតាក់ផ្លូវនិងកុងតាក់ចាប់បន្ត

CT47125,1708279572310-KM-18FEB24-1/1

គម្លាតដាន

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលគ្រឿងចក្របើកបរចម្ងាយ 16 គ.ម (10 ម៉ាយល៍) ពីដាន 0, នោះភាពត្រឹមត្រូវនៃបន្ទាត់ណែនាំត្រូវកាត់បន្ថយ។

Track Spacing ប្រើនៅក្នុងកម្មវិធី Guidance ដើម្បីកំណត់ថា តើគន្លងនីមួយៗឆ្ងាយពីគន្លងចុងក្រោយប៉ុន្មាន។ កម្មវិធី Track Spacing ស្រដៀងគ្នាទៅកម្មវិធី Working Width ប៉ុន្តែ

ការញែកគម្លាតដានគ្រាន់តែប្រើសម្រាប់នាំផ្លូវហើយតម្លៃពីរត្រូវតែឯករាជ្យពីគ្នា។

ដើម្បីរក្សាទទឹងជួររាងគន្លងនានា ចូរកំណត់ Track Spacing ឱ្យដូចគ្នាទៅនឹង Working Width។ ដើម្បីធានានូវការត្រួតគ្នាមួយចំនួនសម្រាប់ការរក្សាទទឹង ឬការបាញ់ថ្នាំ ឬដើម្បីបញ្ជាក់ច្បាស់សម្រាប់ការរក្សាទទឹង GPS មួយចំនួន ចូរធ្វើឱ្យ Track Spacing តិចជាង Working Width។

CT47125,1708279572181-KM-18FEB24-1/1

សំណុំដាន

សំណុំដានគឺជាក្រុមបន្ទាត់ណែនាំដែលបង្កើតដោយប្រតិបត្តិការ។ សំណុំដានអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការប្តូរទៅមករវាងដានណែនាំផ្សេងៗយ៉ាងរហ័ស។

បង្កើតសំណុំដាន

1. ចូរចុចប៊ូតុង Set Track ឬជ្រើសយកមុខុលទំព័រដំណើរការ Next Track។
2. ចុចប៊ូតុង New Track Set។
3. ចុចប៊ូតុង Add Track ហើយជ្រើសរើសដានដែលចង់បានពីបញ្ជី។

4. អនុវត្តជំហាន 3 ឡើងវិញរហូតទាល់តែដានដែលចង់បានទាំងអស់ត្រូវបន្ថែមទៅក្នុងសំណុំដាន។

ចូរជ្រើសយក Track Set

1. ចូរចុចប៊ូតុង Set Track ឬជ្រើសយកមុខុលទំព័រដំណើរការ Next Track។
2. ចូរជ្រើសយកសំណុំដានពីទំព័រ Guidance Track List។

កំណត់ចំណាំ៖ ការដោះបន្ទាត់ចេញពី Track Set មិនលុបវាចេញបានពីអេក្រង់ឡើយ។ ការលុប Track Set មិនលុបបន្ទាត់ទាំងឡាយនៅក្នុង Track Set ចេញពីអេក្រង់ឡើយ។

លោកអ្នកអាចទទួលបានព័ត៌មានបន្ថែមនៅក្នុងឯកសារ Onscreen Help។

CT47125,1708279572049-KM-18FEB24-1/1

ប្តូរដាន

PC17412—UN—15JUL13

Swap Track អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរប្តូរចុះឡើងរវាងបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវទាំងឡាយ។ Swap Track អាចប្រើបានតាមរយៈការបង្កើត Track Set (ក្រុមបន្ទាត់ណែនាំ) ឬតាមការប្រើប្រាស់សំណុំដានសកល (បន្ទាត់ណែនាំទាំងអស់នេះមាននៅលើអេក្រង់)។ នៅពេលជ្រើសរើសរួចហើយ Swap Track ប្តូរដាននាំផ្លូវដោយផ្អែកលើលំដាប់បន្ទាត់ណែនាំនៅក្នុង Track Set ។

ប្តូរទៅកាន់ដានបន្ទាប់

កំណត់ចំណាំ៖ ប៊ូតុង Swap Track ប្រែជាពណ៌ប្រផេះ នៅពេលលោកអ្នកមិនបានជ្រើសរើសដាន។



ដើម្បីជ្រើសរើសដានណែនាំបន្ទាប់ ចូរប្រើវិធីមួយក្នុងចំណោមដូចតទៅនេះ៖

- ចូរចុចប៊ូតុង Swap នៅក្នុងមុខុល Next Track។
- ចូរជ្រើសយក Swap Track នៅក្នុងវិញ្ញាបនបត្រ។

CT47125,1708279571907-KM-18FEB24-1/1

ការជ្រើសរើសដានណែនាំផ្លូវ

នៅពេលបើកដំណើរការ Guidance Track Selection អេក្រង់នឹងជ្រើសរើសដានណែនាំផ្លូវដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលណាដែលកម្មករចុចលើ អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន។ ប្រសិនបើការដ្ឋានមួយមានដានច្រើនពាក់ព័ន្ធនឹងវា ដានដំបូងនៅលើ បញ្ជីដានណែនាំផ្លូវត្រូវជ្រើសរើសជាដានសកម្ម។

កំណត់ចំណាំ៖ ដានសកម្មមិនផ្លាស់ប្តូរទេ ប្រសិនបើប្រតិបត្តិការជ្រើសរើសដានថ្មីខណៈពេល AutoTrac ត្រូវបានភ្ជាប់។

ប្រសិនបើការដ្ឋានមិនមានដានណែនាំផ្លូវពាក់ព័ន្ធទេ ឬ

ប្រតិបត្តិការលុបការជ្រើសរើសអតិថិជន, កសិដ្ឋាន, និងដានចោល, ឈ្មោះដាននឹងប្តូរទៅជា "—" ដើម្បីបង្ហាញថាមិនមានដានសកម្មទេ។ ដើម្បីជ្រើសរើសដានណែនាំផ្លូវសមស្រប Set Track (កំណត់ដាន) នៅលើកម្មវិធីណែនាំផ្លូវ ទំព័រមេ ឬជ្រើសរើសអតិថិជន, កសិដ្ឋាន, និងការដ្ឋាននៅក្នុងកម្មវិធី Fields។

កំណត់ចំណាំ៖ Guidance Track Selection (ការជ្រើសរើសដានណែនាំ) ត្រូវបានបើកដំណើរការតាមលំនាំដើម។ ការកំណត់ទិន្នន័យរោងចក្រ ឬការរៀបចំកម្មវិធីស្បែករឡើងវិញនឹងប្រែក្លាយមុខងារនេះទៅជាការកំណត់លំនាំដើមវិញ។

CT47125,1708279571781-KM-18FEB24-1/1

ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ

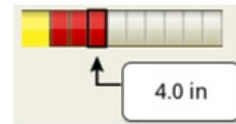
PC28719—UN—25AUG22

កំណត់ចំណាំ៖ រចនាសម្ព័ន្ធក៏អាចហៅថាជាភ្លើងសញ្ញា Path Accuracy បានដែរ។

Step Size (ទំហំជំហាន) — គេប្រើដើម្បីកំណត់តម្លៃរបស់ចម្ងាយចាកចេញពីដានដែលប្រអប់នីមួយៗនៅលើរចនាសម្ព័ន្ធតំណាងឲ្យ។

Steer Towards Direction (កាច់ចង្កូតទៅទិសដៅ) — នៅពេលចុចជម្រើសនេះ ពន្លឺបាញ់ទៅខាងឆ្វេងនៅលើរចនាសម្ព័ន្ធមានន័យថាគ្រឿងចក្រត្រូវតែកាច់ចង្កូតទៅខាងឆ្វេងដើម្បីលែងចាកជាមួយដានណែនាំផ្លូវ។

Off Track Direction (ទិសដៅចាកចេញពីដាន) — នៅពេល



ទំហំជំហានរចនាសម្ព័ន្ធ

ចុចជម្រើសនេះ ពន្លឺបាញ់ទៅខាងឆ្វេងនៅលើរចនាសម្ព័ន្ធមានន័យថាគ្រឿងចក្រត្រូវតែកាច់ចង្កូតទៅខាងស្តាំដើម្បីលែងចាកជាមួយដានណែនាំផ្លូវ។

ZIDXX1X,1750077355275-KM-16JUN25-1/2

រចនាសម្ព័ន្ធនៃគ្រឿងបំពាក់អកម្ម

នៅពេលប្រើលំនាំគ្រឿងបំពាក់អកម្ម អេក្រង់នឹងបន្ថែមរចនាសម្ព័ន្ធទី២។

រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងចក្រ (A) — បង្ហាញចម្ងាយទៅខាងស្តាំឬឆ្វេងដែលគ្រឿងចក្រចាកចេញពីដានណែនាំផ្លូវ។

រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងបំពាក់ (B) - បង្ហាញចម្ងាយទៅខាងស្តាំ ឬខាងឆ្វេងដែលចំណុចកណ្តាលនៃរង្វិលរបស់គ្រឿងបំពាក់ប្លាតចាកដានណែនាំផ្លូវ។

A—រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងចក្រ

B—រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងបំពាក់



ZIDXX1X,1750077355275-KM-16JUN25-2/2

ព័ត៌មានលម្អិតអំពីផែនទី AutoPath

ចុចប៊ូតុង "AutoPath Map Details" ដើម្បីមើលព័ត៌មានផ្សេងៗគ្នាទាំងឡាយពីប្រតិបត្តិការប្រភព។ ព័ត៌មានលម្អិតផែនទី AutoPath អនុញ្ញាតឲ្យប្រតិបត្តិការមើលរបៀបដែល AutoPath បានរៀបចំបន្ទាត់ណែនាំតាមរយៈការដ្ឋានដាក់លាក់។

ចុចប៊ូតុង Rows ដើម្បីលាក់ឬបង្ហាញទិន្នន័យផ្សេងៗ

ចុច Source Operation Passes ដើម្បីបង្ហាញឬលាក់គន្លងដែលបង្កើតពីប្រតិបត្តិការប្រភព។

ចុចប្រអប់ជើង "Source Directions" ដើម្បីលាក់ ឬក៏បង្ហាញសញ្ញាប្រញូញទិសដៅ។ នៅពេលបើកដំណើរការ សញ្ញាប្រញូញទិសដៅបង្ហាញទិសដៅធ្វើដំណើរគន្លងប្រភព។

CT47125,1708279571499-KM-18FEB24-1/1

ចំណិតស្ថានភាព AutoTrac

អាយខន AutoTrac មានបួនដំណាក់កាល ដែលកំណត់ដោយចំណិតស្ថានភាព AutoTrac ៖

កនៅទំព័រនាបំប៉ន

ZIDXX1X,1749541393875-KM-10OCT25-1/5

1. បានដំឡើងរួច

PC28729—UN—25AUG22

ឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុលនិងគ្រឿងខ្លោងទៅទៀតទាំងអស់ដែល
ចាំបាច់សម្រាប់ប្រើប្រាស់ត្រូវបានដំឡើង។

- ប្រអប់បញ្ជាចង្អុលត្រូវបានដំឡើង។
- អាជ្ញាបណ្ណ AutoTrac ត្រូវបានដំឡើង។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើគាំទ្រ នោះសន្តិសុខឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុល
ត្រូវតែបំពេញ។



បានដំឡើងរួច

ZIDXX1X,1749541393875-KM-10OCT25-2/5

2. បានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ

PC28730—UN—29AUG22

Tracking Mode ត្រូវបានកំណត់ ហើយ Track 0 ដែលមាន
ស្ថានភាពត្រូវបានបង្កើតឡើង។ កម្រិតសញ្ញា StarFire
ត្រឹមត្រូវសម្រាប់ AutoTrac ត្រូវបានជ្រើសយក។ លក្ខខណ្ឌ
គ្រឿងចក្រដូចតទៅនេះចាំបាច់ត្រូវតែបំពេញតាម៖

- ប្រព័ន្ធណែនាំផ្លូវត្រូវបើកដំណើរការ។
- ដាន 0 ត្រូវកំណត់។
- បានចាប់សញ្ញា GPS ត្រឹមត្រូវ។
- ឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុលមិនមានកំហុសសកម្មទេ។
- សារ TCM កំពុងបង្ហាញ និងត្រឹមត្រូវ។
- គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងស្ថានភាពប្រតិបត្តិការត្រឹមត្រូវ។

កំណត់ចំណាំ៖ AutoTrac ស្ថិតនៅក្នុង "1 Pie" នៅពេលម៉ូដ
Orchard Mode សកម្មពីព្រោះ Orchard Mode មិនត្រូវ
បានគាំទ្រចំពោះការណែនាំ AutoTrac ឡើយ។ នេះត្រូវបាន
កំណត់ដោយអាជ្ញាបណ្ណ SF License ដែលគ្រប់គ្រង
ការចូលប្រើប្រាស់មុខងារ។ Orchard Mode មិនមែនជា
សញ្ញាត្រឹមត្រូវសម្រាប់ AutoTrac ទេ។



បានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើសញ្ញា GPS មិនត្រឹមត្រូវ សម្រាប់
ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់
StarFire ឬសៀវភៅណែនាំបច្ចេកទេស។

ZIDXX1X,1749541393875-KM-10OCT25-3/5

3. ដែលបើកឱ្យដំណើរការ

PC28731—UN—25AUG22

ប៊ូតុង AutoTrac ON/OFF ត្រូវបានចុច។ លក្ខខណ្ឌទាំងអស់
ត្រូវបានឆ្លើយតបដើម្បីឱ្យ AutoTrac ដំណើរការ ហើយ
ប្រព័ន្ធគ្រឿងចក្រជាស្រេចដើម្បីភ្ជាប់។

- ចុចប៊ូតុង STEER ON/OFF (បើក/បិទចង្អុល)ដើម្បី
បើកដំណើរការ "ចង្អុល"។



ដែលបើកឱ្យដំណើរការ

ZIDXX1X,1749541393875-KM-10OCT25-4/5

4. បានភ្ជាប់

PC28732—UN—25AUG22

កុងតាក់ចាប់បន្តត្រូវបានចុច ហើយ AutoTrac កំពុង
កាត់ចង្អុលគ្រឿងចក្រ។

- ចុចកុងតាក់ចាប់បន្តគ្រឿងចក្រ ដើម្បីភ្ជាប់ AutoTrac
- ល្បឿនស្ថិតក្នុងកម្រិតត្រឹមត្រូវ
- ការគ្រប់គ្រងក្បាល/មុំរបស់គ្រឿងចក្រនៅក្នុងកម្រិតច្រវាក់
ត្រឹមត្រូវ
- គ្រឿងចក្រនៅក្នុង 40% នៃទទឹងច្រវាក់
- បានភ្ជាប់កុងតាក់ចាប់បន្ត

កុងតាក់ចេញចុងក្រោយ៖ បង្ហាញពីមូលហេតុផ្តាច់ AutoTrac



បានភ្ជាប់

ឬនឹងមិនភ្ជាប់។ កុងតាក់ចេញបង្ហាញឡើងនៅក្នុងម្តប់វីនដូ
នៅខាងលើបំផុតនៃទំព័រ។

ZIDXX1X,1749541393875-KM-10OCT25-5/5

កំណត់ដានណែនាំផ្លូវ

1. ចុច "កំណត់ដាន (SET TRACK)" ដែលស្ថិតនៅលើទំព័រណែនាំចម្បង។

2. នៅលើ Guidance Track List ចូរជ្រើសយកបន្ទាត់ណែនាំដែលមានស្រាប់ក៏បាន ឬបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំផ្ទាល់ខ្លួន។

ចូរប្រើជំនួយនៅលើអេក្រង់ Help Center ដើម្បីស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីពីការបង្កើតដានណែនាំផ្លូវ។

A—ប៊ូតុងកំណត់ដាន
B—បន្ថែមដានណែនាំ

C—ប្រោះ/ញែកដានណែនាំផ្លូវ



PC28720—UN—25AUG22

CT47125,1708279571183-KM-23MAY24-1/1

បើកដំណើរការ AutoTrac

PC28733—UN—30AUG22

លក្ខណៈវិនិច្ឆ័យដូចតទៅនេះត្រូវតែឆ្លើយតបតាមដើម្បីឱ្យ AutoTrac បើកដំណើរការ៖

- គ្រឿងចក្រនេះត្រូវតែមាន AutoTrac មួយដែលជាប្រអប់បញ្ជាចង្អុលដែលមានសមត្ថភាព។
- អាជ្ញាបណ្ណមានសុពលភាពរួមមាន AutoTrac។
- ដានណែនាំផ្លូវត្រូវបានបង្កើតឡើង។ សម្រាប់ព័ត៌មានស្តីពីការបង្កើតដានណែនាំ សូមអានអំពីការបង្កើតដានណែនាំនៅក្នុងផ្នែកនេះ។
- កម្រិតសញ្ញា StarFire ត្រឹមត្រូវសម្រាប់ AutoTrac ត្រូវជ្រើសរើស (SF1, SF2, SF3, ឬ RTK) ហើយត្រូវទទួលបានសញ្ញា GPS ដែលមានសុពលភាព។
- AutoTrac ដែលមានសញ្ញា GPS ដែលមានសុពលភាពដែលរួមមាន SF1, SF2, SF3, ឬ RTK។
- ប្រអប់បញ្ជាចង្អុលមិនត្រូវមានកំហុសសកម្មឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រភេទគ្រឿងចក្រនិងកំណែសម្រួលនៃឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុលកំណត់ល្បឿនអតិបរមានិងអប្បបរមាដែលអនុញ្ញាត។



កុងតាក់បិទ/បើកចង្អុល

A—ចង្អុលបើក

B—ចង្អុលបិទ

ដើម្បីបើកដំណើរការ AutoTrac, ចុចប៊ូតុងបើក/បិទចង្អុលនៅលើទំព័រចម្បងកម្មវិធី AutoTrac Guidance ឬដោយចុចគ្រាប់ចុចផ្លូវកាត់ AutoTrac នៅលើទំព័រដើម។ ប៊ូតុងទាំងនេះបិទដំណើរការ AutoTrac ប្រសិនបើចុចពួកវាម្តងទៀត។

CT47125,1708279571041-KM-18FEB24-1/1

ភ្ជាប់ AutoTrac

! ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នគ្រោះថ្នាក់ ឬរងរបួស។ នៅពេលភ្ជាប់ AutoTrac នោះប្រតិបត្តិការត្រូវទទួលខុសត្រូវចំពោះការកាត់ចង្អុលនៅខាងចុងផ្លូវនិងចៀសវាងការបុកទង្គិច។

កុំព្យាយាមបើក (ភ្ជាប់) ប្រព័ន្ធ AutoTrac ខណៈពេលដកជញ្ជូនតាមផ្លូវផ្ទាល់។

1. ចុចប៊ូតុង Steer On/Off ដើម្បីបើក ឬបិទការកាត់ចង្អុល។
2. បើកបរគ្រឿងចក្រទៅលើដានណែនាំហើយបន្ទាត់រាវកទិសដៅដែលរំលេចពណ៌ផុសឡើងនៅផ្នែកខាងមុខរូបតំណាងគ្រឿងចក្រ។
3. ភ្ជាប់ AutoTrac ដោយដៃ នៅពេលត្រូវការជំនួយកាត់ចង្អុលដោយចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត។

CT47125,1708279570911-KM-18FEB24-1/1

កុងតាក់ចាប់បន្ត

កំណត់ចំណាំ៖ ទីតាំងកុងតាក់ដើម្បីស្វ័យមានភាពខុសគ្នាអាស្រ័យលើប្រភេទគ្រឿងចក្រនិងម៉ូដែល។ សម្រាប់ព័ត៌មានស្តីពីការកំណត់ទីតាំងកុងតាក់ចាប់បន្ត ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់គ្រឿងចក្រ។

ចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត ដើម្បីរំកិល AutoTrac ពីដំណាក់កាលបានបើកដំណើរការទៅកាន់ដំណាក់កាលភ្ជាប់។

A—កុងតាក់ចាប់បន្ត



ឧទាហរណ៍កុងតាក់ចាប់បន្ត

PC20427—UN—28JUL16

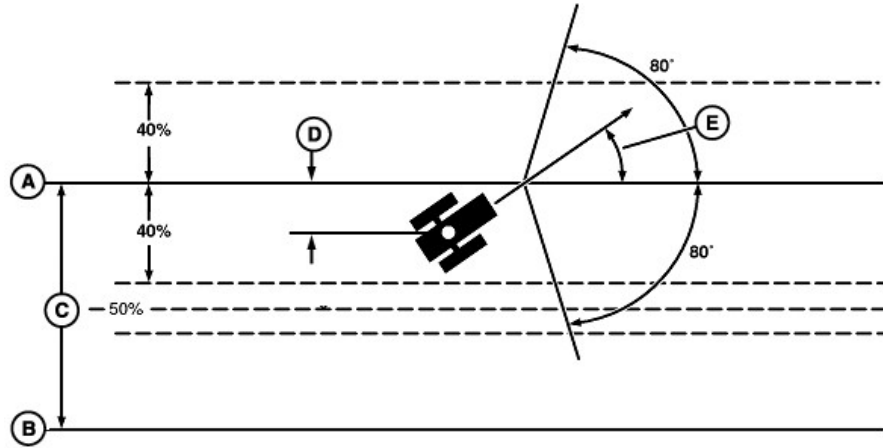


អាយធីន AutoTrac

CT47125,1708279570776-KM-18FEB24-1/1

PC28734—UN—29AUG22

ភ្ជាប់ AutoTrac ឡើងវិញនៅលើគន្លងបន្ទាប់



ការតាមដាន

A—ដាន 0

B—ដាន 1 ខាងត្បូង

C—គម្លាតដាន

D—កំហុសចាកដាន

E—កំហុសនាំមុខដាន

នៅពេលចូលទៅដល់ខាងចុងដួរ អ្នកបើកបរត្រូវតែបត់ គ្រឿងចក្រទៅលើគន្លងបន្ទាប់។ នៅពេលកាច់ដួរ គេ, AutoTrac នឹងត្រូវផ្តាច់។

AutoTrac អាចភ្ជាប់ម្តងទៀត ដោយចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត តែបន្ទាប់ពីលក្ខខណ្ឌដូចគ្នាទៅនេះត្រូវបានឆ្លើយតប៖

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រអប់បញ្ជាចង្អុលកំណត់ល្បឿនអតិបរមានៅពេល គ្រឿងចក្រកំពុងប្រើ AutoTrac។

ការអស់ពេលវេលាក្រោយអាស្រ័យលើត្រាក់ទ័រ។ បន្ទាប់ពីអស់ ពេលវេលាក្រោយ ត្រាក់ទ័រត្រូវតែដាក់នៅក្នុងស្ថិតិ ទៅមុខ មុនពេលការវេលាក្រោយនឹងភ្ជាប់ម្តងទៀត។

- ល្បឿនទៅមុខតិចជាង 30 គម/ម៉ោង (18.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។
- ល្បឿនថយក្រោយរបស់គ្រឿងចក្រតិចជាង 10 គម/ម៉ោង (6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។
- ការឆ្ពោះទៅមុខរបស់គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងមុំ 80° នៃ ដានដែលចង់បាន។
- គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុង 40% នៃលំញែកដាន។
- អ្នកបើកបរអង្គុយនៅលើកៅអី។
- TCM បើក។

កំណត់ចំណាំ៖ លេខដានផុសឡើងនៅលើផែនទីនៅពាក់កណ្តាល ចម្ងាយរវាងដាននាំដួរ។

CT47125,1708279570643-KM-09DEC25-1/1

ល្បឿនអតិបរមានិងអប្បបរមា

កំណែសម្រាប់ល្បឿនគ្រឿងចក្ររបស់ប្រអប់បញ្ជាចង្អុលកំណត់នូវល្បឿនអប្បបរមានិងអតិបរមា។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅលើគ្រឿងចក្រមួយចំនួន, AutoTrac អាចដំណើរការនៅល្បឿនទាបជាង .1 គ.ម/ម៉ោង (.06 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់គ្រឿងចក្រ។

ដែនកំណត់ល្បឿនទៅមុខ

AutoTrac បញ្ចូលគ្នា		
គ្រឿងចក្រ	ដែនកំណត់ល្បឿនខ្ពស់ទៅមុខ	ដែនកំណត់ល្បឿនទាបទៅមុខ
ត្រាក់ទ័រពូនដ្លូវដំណាំនិងត្រាក់ទ័រកងច្រវាក់ម៉ូដែល 6R, 7R, និង 8R	កង៖ 36 គម/ម៉ោង (22.4 ម៉ាយល៍/ម៉ោង) ច្រវាក់៖ 31 គម/ម៉ោង (19.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
ត្រាក់ទ័រតំណបត់	31 គម/ម៉ោង (19.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	1 គម/ម៉ោង (0.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង) MST: 1.5 គម/ម៉ោង (0.9 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ	40 គម/ម៉ោង (24.8 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់	22 គម/ម៉ោង (13.7 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ	22 គម/ម៉ោង (13.7 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតស្មៅស្វ័យជំរុញ	28 គម/ម៉ោង (17.4 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកប្បាស	15 គម/ម៉ោង (9.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 គម/ម៉ោង (18.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)

AutoTrac Universal 300 និង AutoTrac Controller 300		
គ្រឿងចក្រ	ដែនកំណត់ល្បឿនខ្ពស់ទៅមុខ	ដែនកំណត់ល្បឿនទាបទៅមុខ
ត្រាក់ទ័រពូនដ្លូវដំណាំនិងត្រាក់ទ័រកងច្រវាក់	30 គម/ម៉ោង (18.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
ត្រាក់ទ័រតំណបត់	30 គម/ម៉ោង (18.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	1 គម/ម៉ោង (0.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ	37 គម/ម៉ោង (23.0 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់	25 គម/ម៉ោង (15.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ	25 គម/ម៉ោង (15.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតស្មៅស្វ័យជំរុញ	25 គម/ម៉ោង (15.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកប្បាស	25 គម/ម៉ោង (15.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)

AutoTrac Universal 200		
គ្រឿងចក្រ	ដែនកំណត់ល្បឿនខ្ពស់ទៅមុខ	ដែនកំណត់ល្បឿនទាបទៅមុខ
ត្រាក់ទ័រពូនដ្លូវដំណាំនិងត្រាក់ទ័រកងច្រវាក់	30 គម/ម៉ោង (18.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
ត្រាក់ទ័រតំណបត់	30 គម/ម៉ោង (18.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.8 គម/ម៉ោង (0.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ	37 គម/ម៉ោង (23.0 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.8 គម/ម៉ោង (0.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់	25 គម/ម៉ោង (15.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.8 គម/ម៉ោង (0.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ	25 គម/ម៉ោង (15.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.8 គម/ម៉ោង (0.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតស្មៅស្វ័យជំរុញ	25 គម/ម៉ោង (15.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.8 គម/ម៉ោង (0.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកប្បាស	25 គម/ម៉ោង (15.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.8 គម/ម៉ោង (0.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)

ឧបករណ៍បញ្ជា AutoTrac—Raven		
គ្រឿងចក្រ	ដែនកំណត់ល្បឿនខ្ពស់ទៅមុខ	ដែនកំណត់ល្បឿនទាបទៅមុខ
ត្រាក់ទ័រពូនដ្លូវដំណាំនិងត្រាក់ទ័រកងច្រវាក់	31 គម/ម៉ោង (19.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
ត្រាក់ទ័រតំណបត់	31 គម/ម៉ោង (19.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	1 គម/ម៉ោង (0.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតស្មៅស្វ័យជំរុញ	20 គម/ម៉ោង (12.4 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)

ដែនកំណត់ល្បឿនថយក្រោយ

AutoTrac បញ្ចូលគ្នា		
គ្រឿងចក្រ	ការថយក្រោយនិងពេលវេលាអនុញ្ញាត	ដែនកំណត់ល្បឿនថយក្រោយ
ត្រាក់ទ័រពូនដ្លូវដំណាំនិងត្រាក់ទ័រកងច្រវាក់ម៉ូដែល 7R និង 8R 7R (S.N. 110101—) 8R (S.N. 160001—) 8RT (S.N. 923001—) 8RX (S.N. 801001—)	មាន, គ្មានដែនកំណត់	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
ត្រាក់ទ័រពូនដ្លូវដំណាំនិងត្រាក់ទ័រកងច្រវាក់ម៉ូដែល 6R, 7R, និង 8R 7R (S.N. —110100) 8R (S.N. —160000) 8RT (S.N. —923000)	បាទ, 45 វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
ត្រាក់ទ័រតំណបត់	មិនមាន	—
គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ	បាទ, 45 វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់	បាទ, 45 វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ	បាទ, 45 វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតស្មៅស្វ័យជំរុញ	មិនមាន	—
គ្រឿងចក្រច្រូតកប្បាស	បាទ, 45 វិនាទី	5 គម/ម៉ោង (3.1 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	បាទ, 45 វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)

AutoTrac Universal 300 និង AutoTrac Controller 300		
គ្រឿងចក្រ	ការថយក្រោយនិង ពេលវេលាអនុញ្ញាត	ផែនការណត់ល្បឿនខ្ពស់ ថយក្រោយ
គ្រាក់ទីរុករានដំណាំនិង គ្រាក់ទីរុករានច្រវាក់	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រាក់ទីរុករានបត់	មិនមាន	—
គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រប្រមូល ចំណីសត្វស្វ័យជុំវិញ	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតស្មៅស្វ័យ ជុំវិញ	មិនមាន	—
គ្រឿងចក្រច្រូតកប្បាស	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)

AutoTrac Universal 200		
គ្រឿងចក្រ	ការថយក្រោយនិង ពេលវេលាអនុញ្ញាត	ផែនការណត់ល្បឿនខ្ពស់ ថយក្រោយ
គ្រាក់ទីរុករានដំណាំនិង គ្រាក់ទីរុករានច្រវាក់	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រាក់ទីរុករានបត់	មិនមាន	—
គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រប្រមូល ចំណីសត្វស្វ័យជុំវិញ	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតស្មៅស្វ័យ ជុំវិញ	មិនមាន	—
គ្រឿងចក្រច្រូតកប្បាស	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)

ឧបករណ៍បញ្ជា AutoTrac—Raven		
គ្រឿងចក្រ	ការថយក្រោយនិង ពេលវេលាអនុញ្ញាត	ផែនការណត់ល្បឿនខ្ពស់ ថយក្រោយ
គ្រាក់ទីរុករានដំណាំនិង គ្រាក់ទីរុករានច្រវាក់	២១, ៤៥ វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រាក់ទីរុករានបត់	មិនមាន	—
គ្រឿងចក្រច្រូតស្មៅស្វ័យ ជុំវិញ	មិនមាន	—

ZIDXX1X,1749542759320-KM-23JUN25-2/2

អង្គការការណ៍ការបត់

អង្គការការណ៍បត់ជូនដំណឹងដល់អ្នកបើកបរដោយព្យាករណ៍ចុង គន្លង និងបង្ហាញចម្ងាយទៅដល់ខាងចុងគន្លងនៅក្នុង ទិដ្ឋភាពផែនទី។

ពីទំព័រ Advanced Settings នៃកម្មវិធី Guidance, ចូរប្រើ ប៊ូតុងបើកបិទដើម្បីបើកប៊ូតុងដំណើរការអង្គការការណ៍បត់។ នៅពេលបើកដំណើរការអង្គការការណ៍បត់ នោះរូបតំណាងអង្គ ការណ៍បត់នឹងផ្សេងទៅលើផែនទី។

អង្គការការណ៍ការបត់ប្រើដើម្បីព្យាករណ៍តែចំណុចបត់របស់ គ្រឿងចក្រដោយប្រើ Parallel Tracking ឬ AutoTrac ខណៈ ពេលស្ថិតនៅក្នុងមុខដងគន្លង។ អង្គការការណ៍ការបត់មិនមែន ជាសញ្ញាជូនដំណឹងក្បាលដីឡើយ។ ការព្យាករណ៍បត់ត្រូវផ្អែក ទៅលើអាកប្បកិរិយាបត់ខាងដើមរបស់គ្រឿងចក្រតែម្យ៉ាង គត់។ ចំណុចបត់ត្រូវបានកំណត់ផងដែរនៅពេល AutoTrac ត្រូវផ្តាច់ដំណើរការ ហើយកំហុសនាំមុខលើសពី 45°។ ការព្យាករណ៍ការបត់កើតឡើងជូនពេលតែជាមួយនឹងព្រំដែន ការផ្លាស់ប្តូរ ប្រសិនបើព្រំដែនមិនមានលក្ខណៈលំអែម និង បន្ត ប្រសិនបើអ្នកបើកបររត់មុន ឬក្រោយព្រំដែន។

ចម្ងាយនឹងរាប់ចូលទៅកាន់ការបត់ដែលបានព្យាករណ៍ ហើយ សំឡេងនឹងឡើងនៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅរយៈពេល 10 វិនាទីពីចំណុចបត់ប្រសព្វ។ សំឡេងបន្តឡើងម្តងទៀតនៅពេល ឈានដល់ចំណុចបត់ដែលបានព្យាករណ៍។

PC17238—UN—11JUL13



ភ្លើងសញ្ញាប្តូរទៅពណ៌លឿងនៅក្នុងរយៈពេល 10 វិនាទី ហើយ បន្ទាប់មកទៅជាពណ៌ក្រហមបន្ទាប់ពីឆ្លងកាត់ទីតាំងបត់ដែល បានព្យាករណ៍។ បន្ទាត់ប្រសព្វពណ៌សកំណត់ពីទីតាំងបត់។

រូបតំណាង Turn Predictor Map

នៅពេលបើកដំណើរការអង្គការការណ៍បត់, រូបតំណាងអង្គ ការណ៍បត់នឹងផ្សេងទៅលើផែនទី។ រូបតំណាងអង្គ ការណ៍បត់ប្រើដើម្បីចូលទៅកាន់ការកំណត់អង្គការការណ៍បត់ នឹងបិទអង្គការការណ៍ដោយប្រើប៊ូតុងបើកបិទ។

នៅពេលបិទ អង្គការការណ៍ការបត់មិនជូនដំណឹងដល់ អ្នកបើកបរឡើយ ដោយព្យាករណ៍ចុងគន្លងហើយបង្ហាញ ចម្ងាយទៅដល់ខាងចុងគន្លងនៅក្នុងទិដ្ឋភាពផែនទី។ ត្រូវតែ បើកអង្គការការណ៍បត់ឡើងវិញដោយដៃនៅក្នុងទំព័រ Advanced Settings នៃកម្មវិធី Guidance។ និមិត្តសញ្ញាអង្គការការណ៍បត់ មិនផ្សេងទៅលើផែនទីឡើយនៅពេលបិទ។

CT47125,1708279570255-KM-18FEB24-1/1

បើកបរជុំវិញឧបសគ្គ

ប្រតិបត្តិការត្រូវតែបើកបររៀងជុំវិញឧបសគ្គទាំងឡាយណាដែលបានជួបនៅក្នុងការដ្ឋាន ខណៈពេលបើកដំណើរការ Adaptive Curves ដូចជាក្បាលអណ្តូង បង្គោលទូរសព្ទ ឬ ខ្សែភ្លើងជាដើម។

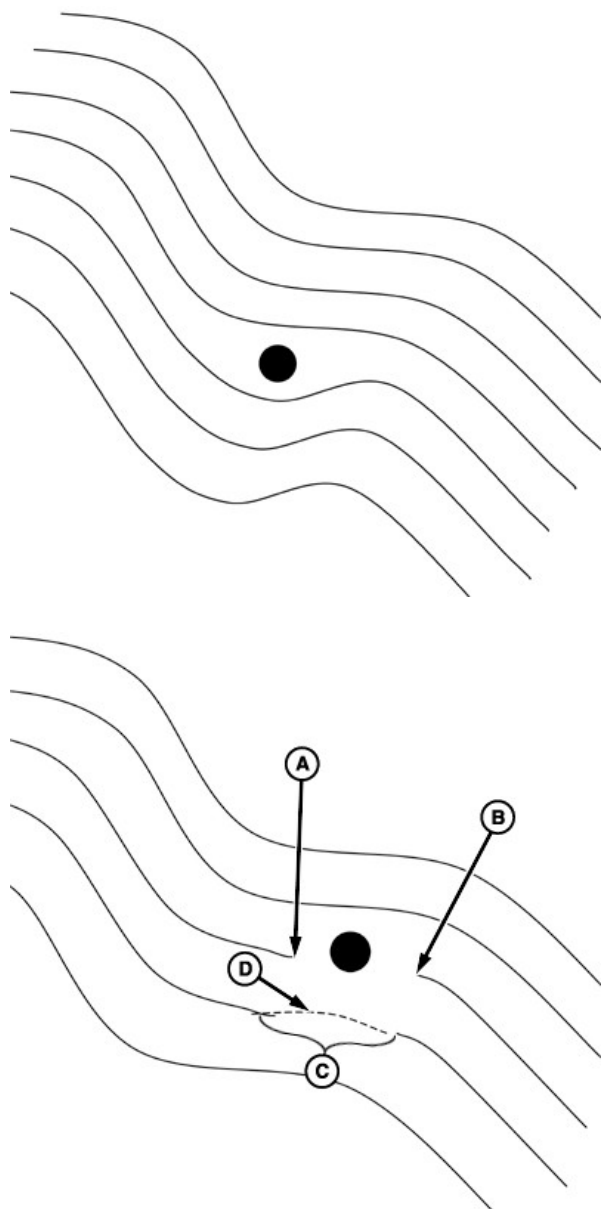
កំណត់ចំណាំ៖ ប្រើប៊ូតុងត្រង់ដើម្បីកាត់ត្រាបន្ទាត់ត្រង់នៅជុំវិញឧបសគ្គ ដើម្បីចៀសវាងគម្លាតនៅក្នុងផ្លូវ។

ការកាត់ត្រាបើក៖ ប្រសិនបើការកាត់ត្រាត្រូវបើកចោល ខណៈពេលបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ ដែលលំដាប់ទៅរកផ្លូវដែលកើនឡើងនឹងត្រូវកាត់ត្រា និងក្លាយជាផ្នែកមួយនៃផ្លូវ។ នៅលើកន្លែងបន្ទាប់ដែលខិតទៅរកតំបន់នៅក្នុងការដ្ឋាន ផ្លូវដែលកើនឡើងសម្រាប់គន្លងដែលត្រូវបើកដំណើរការនឹងដាក់បញ្ចូលនូវលំដាប់នេះ។ គ្រឿងចក្រនឹងកាត់ចង្អុលតាមលំដាប់នេះ។ ដើម្បីតម្រង់នូវលំដាប់នោះ អ្នកបើកបរត្រូវតែកាត់ចង្អុលគ្រឿងចក្រដោយដៃ ហើយតម្រង់លំដាប់នោះ។ នៅពេលប្រតិបត្តិការបានបើកបររហូតដល់ដាក់នៅក្នុងការដ្ឋាន ហើយទទួលបានផ្លូវដែលចង់បាន កុងតាក់ចាប់បន្តអាចត្រូវភ្ជាប់ ហើយ AutoTrac នឹងបញ្ចេញចង្អុលគ្រឿងចក្រ។

ការកាត់ត្រាបិទ៖ ប្រសិនបើការកាត់ត្រាត្រូវបិទដំណើរការនៅពេលខិតទៅរកឧបសគ្គ នឹងកាត់ចង្អុលពីទីជុំវិញ ហើយបន្ទាប់មក ការកាត់ត្រាត្រលប់ទៅបើកដំណើរការវិញនៅពេលបើកបរពីទីជុំវិញឧបសគ្គ ហើយ AutoTrac ត្រូវភ្ជាប់ ដើម្បីបញ្ចប់គន្លង និងមានគម្លាតនៅក្នុងផ្លូវដែលបានកាត់ត្រានៅកន្លែងដែលមានឧបសគ្គ។ នៅលើផ្លូវបន្ទាប់ នៅពេលគ្រឿងចក្របើកខិតទៅជិតគម្លាតនោះ អ្នកបើកបរត្រូវតែកាត់ចង្អុលដោយដៃ ហើយបើកកាត់តាមគម្លាតនោះ។ នៅពេលរាវរកគម្លាត ហើយត្រូវការនូវផ្លូវកើន នោះគេអាចភ្ជាប់ AutoTrac ។ គម្លាតនឹងមិនផុសឡើងនៅក្នុងគន្លងបន្តបន្ទាប់ទេ ដរាបណាការកាត់ត្រាត្រូវបើកសម្រាប់គន្លងបន្ទាប់។

A—បានបិទការកាត់ត្រា
B—បានបើកការកាត់ត្រា

C—គម្លាតបណ្តាលឱ្យមានគន្លងបន្ទាប់
D—ដែលបើកបរដោយដៃដើម្បីបង្កើតផ្លូវឡើងវិញ



PC9029—UN—17APR06

PC9030—UN—17APR06

CT47125,1708279570135-KM-18FEB24-1/1

សារ AutoTrac បានផ្តាច់

សារ AutoTrac បានផ្តាច់ – នៅរាល់ពេលផ្តាច់ AutoTrac, មានលិខិតសម្រាប់បញ្ជីបង្ហាញបន្ទាប់មកមានការឱ្យសញ្ញាដែលប្រាប់ថាវាបានផ្តាច់ហើយ។ សារក៏បង្ហាញឡើងផងដែរចំពោះមូលហេតុ AutoTrac មិនបានភ្ជាប់។ សារដែលបានផ្តាច់ផុសឡើងរយៈពេល 7 វិនាទី ហើយបន្ទាប់មកក៏បាត់ទៅវិញ។

សារ AutoTrac បានផ្តាច់	
កូដ	សារ
702752.00	មិនទាន់បានពិនិត្យនៅឡើយ
702752.01	ចង្អុលបានធ្វើចលនា
702752.02	លឿនកងយឺតពេក
702752.03	លឿនកងលឿនពេក
702752.04	ស្តីប្រាប់មិនត្រឹមត្រូវ
702752.05	លេខដានបានប្តូរ
702752.06	មិនមាន GPS ហ្វឺនេស៊ី
702752.07	SSU មាន DTCs សកម្ម
702752.08	ការផ្លាស់ប្តូរចុងក្រោយដំណើរការ
702752.09	សារ GSD មិនល្អ
702752.10	គ្មានការតាមដានត្រួតគ្នា
702752.11	Keycard មិនបង្ហាញ
702752.12	កំហុសនាំមុខជំពេក
702752.13	កំហុសចាកដានជំពេក
702752.14	កុងតាក់កៅអីបើក
702752.15	សិក្ខាភាពប្រែប្រួលទាបពេក
702752.16	TCM មិនបង្ហាញ
702752.17	លេខកូដបើកដំណើរការមិនត្រឹមត្រូវ
702752.18	រំលំបញ្ជាម៉ូដរោគវិនិច្ឆ័យ
702752.19	កុងតាក់ក្បាលឧបករណ៍កាត់បិទ
702752.20	កុងតាក់ការដ្ឋាន/ក្បាលឧបករណ៍កាត់បើក
702752.21	កម្លាំងរំលត់មិនមានលំនឹង
702752.22	AutoTrac សកម្មនៅពេលការថយក្រោយយូរពេក។
702752.23	AutoTrac ស្ថិតក្រោមចំណុចផ្ដើមលឿនទាបយូរពេក
702752.24	កំណែងខ្ពស់ពេក
702752.25	គ្រឿងចក្រមិនធ្វើដំណើរក្នុងទិសដៅទៅមុខ
702752.26	បន្ទាត់ ELX ទាប (បិទ)
702752.27	ទិន្នន័យស្តីមិនល្អ

702752.28	ទិន្នន័យកុងតាក់រ៉េស្ទមេមិនល្អ
702752.29	សារកុងតាក់សោមិនត្រឹមត្រូវ
702752.30	កុងតាក់ SPFH AutoTrac/Row Guidance បិទ
702752.31	កុងតាក់ SPFH Quick Stop បើក
702752.32	AutoTrac មិនបានបើកដំណើរការ
702752.33	បន្ទាត់ដែលទទួលបាន
702752.34	ការកំណត់ដាននៅលើបន្ទាត់
702752.35	ទិសដៅមិនស្គាល់
702752.36	ការផ្លាស់ប្តូរទៅកាន់ GPS មានទំហំជំពេក
702752.37	ក្រៅផ្លូវ
702752.38	អង្គព្រាងបង្កប់សម្រាប់ពេល
702752.39	លំដាប់សារមិនល្អ
702752.40	គ្រឿងចក្រមិនអាចសម្រេចនូវកំណែងដានដែលបានបញ្ជា។
702752.41	លឿនគ្រឿងចក្រតាម GPS មិនស្ថិតជាមួយលឿនកុងតាក់គ្រឿងចក្រឡើយ
702752.42	កំណែងបច្ចុប្បន្នមិនស្ថិត
702752.43	គ្រឿងចក្រកំពុងចក
702752.44	សារបញ្ជាចង្អុលជំនួយអស់ពេល
702752.45	សារស្ថានភាពចង្អុលជំនួយបានអស់ពេល
702752.46	ទិន្នន័យកុងតាក់កៅអីមិនល្អ
702752.47	ទិន្នន័យ VIN មិនល្អ
702752.48	ទិន្នន័យសមៈចម្ងាយរវាងកុងតាក់មុខក្រោយមិនល្អ
702752.49	សារព័ត៌មាន TCM អស់ពេល
702752.50	សារស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មគ្រឿងចក្រអស់ពេល
702752.51	សារអត្រាឆ្លងគ្រឿងចក្រ/អត្រាឆ្លងយោលអស់ពេល
702752.52	សារលឿនផ្នែកលើកដំណើរ/ទិសដៅអស់ពេល
702752.53	ទិន្នន័យដានអស់ពេល
702752.54	កំហុចប្រអប់បញ្ជាចង្អុលដែលមិនស្គាល់
702752.55	សិក្ខាភាព AutoTrac Universal លើសកម្រិត
702752.56	AutoTrac សកម្មនៅក្នុងចង្អុលកុងតាក់បួនយូរពេក
702752.57	គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងចង្អុលក្តាម (Crab Steer)
702752.58	មិនមានការអនុញ្ញាត។
702752.62	បានបង្រៀនទុក
702752.63	មិនធ្វើសកម្មភាព

CT47125,1708279569946-KM-18FEB24-1/1

ការណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac (អសកម្ម)

AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម) ប្រើដើម្បីកែលម្អភាពត្រឹមត្រូវក្នុងការផ្លាស់ប្តូរលក្ខខណ្ឌការដ្ឋាន ច្រកផ្លូវ និងផ្ទៃដីជម្រាល។ AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម) ដឹកនាំគ្រឿងចក្រតាមរបៀបមួយដែលរក្សាគ្រឿងបំពាក់នៅលើបន្ទាត់នាំផ្លូវ។

ការណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac ប្រើរង្វាស់កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់នៅក្នុង កម្មវិធី Equipment Manager និងសញ្ញា GPS ពីគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់។ ព័ត៌មាននេះប្រើដើម្បីកំណត់ទីតាំងគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងបំពាក់ដោយរៀបរៀងគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងចក្រ។ ដោយ

កទៅទំព័របន្ទាប់

ផ្អែកលើបន្ទាត់ណែនាំ, AutoTrac Implement Guidance កាត់ចង្អុលគ្រឿងចក្រដើម្បីគ្រឿងបំពាក់ដើរតាមបន្ទាត់នាំផ្លូវ។ នេះអាចបណ្តាលឱ្យគ្រឿងចក្រធ្វើដំណើរចេញពីបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវ។

ការចូលទៅកាន់ AutoTrac Guidance

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី AutoTrac Guidance ។

ZIDXXK1X,1751351942342-KM-01JUL25-1/2

ចុចអាយខន "Settings" ដើម្បីបើកឱ្យដំណើរការ AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម) ។

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីណែនាំផ្លូវគ្រឿងបំពាក់អាចប៉ះពាល់ដោយសារតែបម្រែបម្រួលខាងលក្ខខណ្ឌការដ្ឋាន លក្ខខណ្ឌបរិស្ថាន និងការកំណត់គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់មិនបានត្រឹមត្រូវ។

សេចក្តីផ្តើម៖

កំណត់ចំណាំ៖ រទេះខ្យល់សណ្តោងនៅចន្លោះ C-Series និង 1910 Hydraulic Drive ត្រូវគ្នាជាមួយ AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម) និងត្រូវបានគាំទ្រដោយប្រភេទដានត្រង់ កោង ព្រំដែន និង AutoPath ។

- G5 Universal Display
- អាជ្ញាបណ្ណមានសុពលភាពសម្រាប់ការណែនាំគ្រឿងបំពាក់
- StarFire Receiver បំពាក់លើគ្រឿងចក្រ
 - StarFire 3000 Receiver ដែលមានសញ្ញា SF2 ឬ RTK
 - StarFire 6000 Receiver ដែលមានសញ្ញា SF3 ឬ RTK
 - StarFire 7000/7500 Receiver ដែលប្រើសញ្ញា SF-RTK ឬ RTK
- StarFire Receiver បំពាក់លើគ្រឿងបំពាក់
 - StarFire 3000 Receiver ដែលមានសញ្ញា SF1, SF2, ឬ RTK
 - StarFire 6000 Receiver ដែលមានសញ្ញា SF1, SF3, ឬ RTK
 - StarFire 7000/7500 Receiver ដែលមានសញ្ញា SF1, SF-RTK, ឬ RTK

- សញ្ញាចែករំលែក (Shared Signal) បានបើក

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើប្រើគ្រឿងទទួលដែលមានកម្លាំងសញ្ញាផ្សេងៗ នោះគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងចក្រត្រូវតែមានសញ្ញាល្អជាងនេះ។

សញ្ញាដែលបានចែករំលែកសម្រាប់គ្រឿងទទួលទទួលត្រូវបានកំណត់បើកដោយស្វ័យប្រវត្តិ។

កម្មវិធីណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac នៅក្នុងម៉ូដបញ្ជាស

កម្មវិធីណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac នៅក្នុងម៉ូដបញ្ជាសត្រូវបានគាំទ្រនៅលើគ្រឿងចក្រដូចខាងក្រោម៖

- គ្រឿងចក្រទាំងអស់ដែលកំពុងដំណើរការការរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធ AT2
- ត្រាក់ទ័រម៉ូដែល 7, 8 និង 9 Series ដែលប្រើគ្រឿងបំពាក់អូសតែមួយ

ល្បឿនដែលបានណែនាំខណៈពេលប្រតិបត្តិការកម្មវិធីណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac Implement នៅក្នុងម៉ូដបញ្ជាសគឺរវាងពី 3—6 គ.ម/ម៉ោង (2—4 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។ ដើម្បីទទួលបានប្រសិទ្ធភាពខ្ពស់បំផុត ចូរប្តូរលេខជ័យមកម្តងទៅមុខវិញ

PC15305—UN—19MAR13



អាយខនការកំណត់

នៅពេលកំហុសគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់គឺ 13 ស.ម (5 អ៊ីញ) ឬតិចជាងនេះ។

ដើម្បីដឹងថាតើគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធណាមួយ ចូរចូលទៅកាន់ "AutoTrac Diagnostic"៖

1. ចុច AutoTrac Pie។
2. ចុច Health។
3. ចុច "AutoTrac System"។
4. ផ្ទេងផ្លាស់មើលថា តើ AutoTrac Mode គឺជា AT 2.0 ដែរឬទេ។

បានដំឡើងកម្មវិធី AutoTrac Implement Guidance

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធី AutoTrac™ Implement Guidance ប្រើមិនត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងបំពាក់ដែលបំពាក់ 3 ចំណុចលើកលែងតែ TT 8022 Planter ដែលប្រើតម្កក់សណ្តោងខាងក្រោយ 3 ចំណុចដែលមានស្នូល។

ប្រព័ន្ធបើក ឬបិទដំណើរការដោយស្វ័យប្រវត្តិដោយផ្អែកលើទីតាំងតម្កក់សណ្តោង (តម្កក់សណ្តោងចុះមកក្រោមអស់គឺ 0% និងឡើងទៅលើអស់គឺ 100%)។

លក្ខខណ្ឌបើកដំណើរការ៖ បើកដំណើរការនៅពេលគ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានបន្ទាប និងឈានដល់ 70% នៃការធ្វើដំណើរតម្កក់សណ្តោង (លំនាំដើម)។

លក្ខខណ្ឌបិទដំណើរការ៖ បិទដំណើរការនៅពេលគ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានបន្ទាប និងឈានដល់ 85% នៃការធ្វើដំណើរតម្កក់សណ្តោង (លំនាំដើម)។

ក្លែងកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ៖

1. តម្លៃកំណត់បើកនិងបិទដំណើរការត្រូវតែខុសគ្នាយ៉ាងតិច 10%។
2. តម្លៃកំណត់បិទដំណើរការមិនត្រូវលើសពី 95% ឡើយ។
3. ការបើកដំណើរការ (ដែនកំណត់ខាងក្រោម) មិនអាចកំណត់ខ្ពស់ជាងការបិទដំណើរការ (ដែនកំណត់ខាងលើ) ឡើយ។
4. ការបិទដំណើរការ (ដែនកំណត់ខាងលើ) មិនអាចកំណត់ទាបជាងការបើកដំណើរការ (ដែនកំណត់ខាងក្រោម) ឡើយ។

ZIDXX1X,1751351942342-KM-01JUL25-2/2

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense គឺជាការអភិវឌ្ឍចំពោះ AutoTrac បញ្ចូលគ្នា នៅពេលប្រមូលផលពោត ឬប្រើប្រាស់គម្របព្រៃ។ សញ្ញាដែលទទួលបានពីអង្គការណាចាប់សញ្ញាដំណាំ ត្រូវបញ្ចូលគ្នាជាមួយសញ្ញា AutoTrac ដែលមានស្រាប់ ដើម្បីរក្សាគ្រឿងចក្រឱ្យស្ថិតនៅលើជួរ។ ប្រសិនបើមិនមានសញ្ញាចេញមកពីអង្គការណាចាប់សញ្ញាដំណាំ (ដូចជានៅពេលបើកបរកាត់តាមផ្លូវទឹក) លោកអ្នកត្រូវប្រើការណែនាំផ្លូវរបស់ប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល (GPS)។

AutoTrac RowSense ដំណើរការជាមួយវិធីកំណត់ដាន និងលំនាំអនុវត្តនិងប្រមូលផលស្តង់ដារទាំងអស់។ ម៉ូឌុលដានទាំងអស់ត្រូវកំណត់តាមរបៀបដូចគ្នា នៅពេលពួកវាស្ថិតនៅជាមួយ GPS ដែលផ្អែកលើ AutoTrac។

ទាក់ទងអ្នកចែកចាយ John Deere របស់លោកអ្នកដើម្បីទិញ AutoTrac RowSense។

សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់ AutoTrac RowSense ។

ចែករំលែកការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ណែនាំ

កំណត់ចំណាំ៖ *Guidance Line Shifts* ទាមទារនូវអេក្រង់ *Premium Display*។

នៅពេលបើកដំណើរការ AutoTrac RowSense នោះបន្ទាត់ណែនាំត្រូវប្តូរ ដើម្បីរក្សាវានៅកណ្តាលទីតាំងនៃអង្គការណាចាប់សញ្ញាដំណាំដេក។ នៅពេលការផ្លាស់ប្តូរត្រូវបានជ្រើសរើស ឬ AutoTrac RowSense ត្រូវបានបិទ នោះប្រព័ន្ធនឹងលុបចោលការផ្លាស់ប្តូរទាំងឡាយសម្រាប់ដានណែនាំទាំងអស់ដែលបានកំណត់ដោយ AutoTrac RowSense។

CT47125,1708279569656-KM-18FEB24-1/5

អាយឌនស្ថានភាព AutoTrac RowSense

PC24011—UN—31MAR17

ប្រព័ន្ធត្រូវផ្តាច់។



ប្រចាំការ (អាយឌនពណ៌ស)

CT47125,1708279569656-KM-18FEB24-2/5

ប្រព័ន្ធបានភ្ជាប់ដំណើរការ និងដំណើរការជាមួយទាំងអង្គការណាចាប់សញ្ញាដំណាំ និងទាំង GPS។

PC28735—UN—25AUG22



ប្រព័ន្ធបានភ្ជាប់ (កំណត់ពណ៌បៃតង)

CT47125,1708279569656-KM-18FEB24-3/5

ប្រព័ន្ធត្រូវភ្ជាប់ និងដំណើរការជាមួយទិន្នន័យអង្គការណាចាប់សញ្ញាដំណាំប៉ុណ្ណោះ។

PC28736—UN—25AUG22



មិនមានសញ្ញា GPS ទេ (អាយឌនពណ៌លឿង)

កទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708279569656-KM-18FEB24-4/5

ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រង និងដំណើរការតែជាមួយ GPS ប៉ុណ្ណោះ។

PC28737—UN—25AUG22

ភ្ជាប់អង្គធាតុសញ្ញាដំណើរការ

នៅពេលដែលប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងបានកំណត់រួចរាល់ហើយ អ្នកអាចចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធ AutoTrac នៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅពាក់កណ្តាលគម្លាតដាន និងនៅមុខដែលអាចទទួលបានចំពោះជួរទាំងនេះ។ RowSense នឹងត្រៀមច្រកក្រាមនៅពេលដែលអង្គធាតុសញ្ញាដំណើរការបានកំណត់រួចរាល់។

ការបត់នៅក្បាលដីអាចសម្រេចបានដូចគ្នាជាមួយ AutoTrac ដែលផ្អែកលើ GPS។

1. អ្នកបើកបរ/បើកបរគ្រងតាមផ្លូវ។
2. ចុចកុងតាក់ចាប់បន្តដើម្បីភ្ជាប់ AutoTrac ។
3. អង្គធាតុសញ្ញាដំណើរការចាប់ផ្តើម ហើយធ្វើដំណើរតាមផ្លូវ។

លក្ខណៈពិសេសបន្ថែមរបស់ខ្សែកោងសម្រប, ដានរង្វង់, និងខ្សែកោង AB អាចប្រើដើម្បីពង្រីកភាពយល់ចេញនៃផ្លូវដែលនៅក្បែរនោះ ចូលទៅក្នុងក្បាលដី។

ការឃ្លាតចេញពីផ្លូវ

ការឃ្លាតចេញពីផ្លូវកើតឡើងនៅពេលទិន្នន័យអង្គធាតុសញ្ញាដំណើរការបានដាច់។ AutoTrac ដំណើរការដោយប្រើ GPS រហូតទាល់តែទទួលបានទិន្នន័យផ្លូវមកវិញ។ ការឃ្លាតចេញនេះអាចកើតឡើងនៅពេលចូលទៅកាន់ផ្លូវទឹក។

នៅពេលប្រើដានគ្រង ឬដានកោង AB ហើយផ្លូវធ្លាក់ចេញ



មិនមានសញ្ញាអង្គធាតុសញ្ញាដំណើរការទេ (អោយខនពណ៌ទឹកក្រូច)

នោះដាននាំផ្លូវត្រូវដាក់ចំណុចកណ្តាលវិញ។ វិធីសាស្ត្រនេះផ្តល់នូវឱកាសខ្ពស់ជាងនេះដល់ AutoTrac RowSense ដើម្បីទទួលបានដានត្រឹមត្រូវឡើងវិញនៅលើផ្លូវទឹកប៉ៃកម្លាំងទៀត។

Manual RowSense

ជ្រើសរើសម៉ូដ Manual RowSense ដើម្បីប្រើអង្គធាតុសញ្ញាដំណើរការនៅលើក្បាលដីឧបករណ៍កាត់ប៉ុណ្ណោះ។ Manual RowSense មិនតម្រូវឱ្យមានអាជ្ញាបណ្ណឡើយ។

ម៉ូដ Manual RowSense™ មាននៅក្នុង Advanced Guidance Settings ប្រសិនបើបានឆ្លើយតបតាមលក្ខខណ្ឌខាងក្រោមនេះ៖

- អេក្រង់ G5 Universal Display ត្រូវបានដំឡើងនៅលើគ្រឿងចក្រនេះ។
- អេក្រង់នេះចាប់សញ្ញាគ្រឿងចក្រនេះថាជាគ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ គ្រឿងចក្របេះកប្បាស ឬគ្រឿងចក្រប្រឡេះកប្បាស។
- អេក្រង់នេះចាប់សញ្ញាអង្គធាតុសញ្ញាដំណើរការប្រដាប់រាវរកជួរនៅលើ CAN bus។

CT47125,1708279569656-KM-18FEB24-5/5

បិទដំណើរការ AutoTrac នៅពេលមិនប្រើប្រាស់

PC15305—UN—19MAR13

! ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នគ្រោះថ្នាក់ ឬរងរបួស។ ជានិច្ចកាល ចូរបិទ (ផ្តាច់និងបិទដំណើរការ) ប្រព័ន្ធ AutoTrac មុនពេលបើកបរចូលទៅក្នុងផ្លូវថ្នល់។

Guidance Master ON/OFF បញ្ជាកម្មវិធី Guidance Application។

សំខាន់៖ ធៀសវាងការអាក់អន់របស់ប្រព័ន្ធ។ ដោះស្រាយជ្រើសរើសដានសកម្មណាមួយនៅក្នុងបញ្ជី "Guidance Track" មុននឹងបិទ Guidance Master ។

ប៊ូតុង ON/OFF នៅលើមុខដុលទ័រដំណើរការ គ្រាន់តែបិទ ឬបើកដំណើរការ AutoTrac ប៉ុណ្ណោះ នឹងមិនបិទកម្មវិធីណែនាំឡើយ។



អោយខនការកំណត់

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីណែនាំ (Guidance) បិទដំណើរការនៅពេល បិទ Guidance Master។ ប្រការនេះរួមមានការបំពេញមុខងារណែនាំអេក្រង់ទាំងអស់។

Guidance Master មាននៅក្នុងការកំណត់ការនាំផ្លូវ។ ចុចអោយខន "ការកំណត់" នៅផ្នែកខាងលើកម្មវិធីនាំផ្លូវ។

CT47125,1708279569556-KM-18FEB24-1/1

ផ្តាច់ និងបិទដំណើរការប្រព័ន្ធ

! ប្រយ័ត្ន៖ ដើម្បីជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ស្លាប់បង្កឱ្យកើតឡើង ការរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ ចូរផ្តាច់ប្រព័ន្ធណែនាំមុនពេល បើកបរចូលទៅក្នុងផ្លូវថ្នល់។

ផ្តាច់ប្រព័ន្ធ AutoTrac

ប្រព័ន្ធ AutoTrac ត្រូវបានផ្តាច់ដោយ៖

- ការកាច់ចង្កូត។
- ការបន្ថយទៅលឿនតិចជាង 0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅលើគ្រឿងចក្រមួយចំនួន, AutoTrac អាចដំណើរការនៅលឿនទាបជាង .1 គម/ម៉ោង (.06 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់គ្រឿងចក្រ។

- បិទ/បើកប៊ូតុងបើក/បិទចង្កូតរហូតទាល់តែពាក្យ Steer Off (បិទចង្កូត) បង្ហាញឡើងនៅក្នុងថែប "Guidance View" ឬកម្មវិធី Guidance ហើយ AutoTrac ធ្លាក់ដល់ចំណិតស្ថានភាព 2/4។
- អ្នកបើកបរដែលមិនស្ថិតនៅក្នុងកៅអីលើសពី 7 វិនាទី ប្រសិនបើបើកកុងតាក់កៅអី ឬចាប់សញ្ញាសកម្មភាពមិនបានដោយម៉ូឌីទីវឧបទស្សន៍រត្នមានអ្នកបើកបរយៈពេល 7 នាទី។

នៅពេលភ្ជាប់ AutoTrac ប្រតិបត្តិការអាចកាច់ចង្កូតដើម្បីផ្តាច់ AutoTrac និងកាច់ចង្កូតដោយដៃ។ ជាជម្រើស អ្នកបើកបរអាចកាច់កុងតាក់ផ្លូវថ្នល់និងកុងតាក់ចាប់បន្តទៅទីតាំងបិទ ដើម្បីផ្តាច់ AutoTrac។ ការធ្វើដូចនេះនឹងទម្លាក់ AutoTrac ទៅកាន់ចំណិតស្ថានភាព 1/4 និងចាប់ផ្តើមអង្កកំណត់ម៉ោង 30 វិនាទី៖

- ប្រសិនបើបើកកុងតាក់មុនពេលអង្កកំណត់ម៉ោង 30

វិនាទីផុតកំណត់ នោះ AutoTrac ត្រូវបើកឱ្យដំណើរការនៅចំណិតស្ថានភាព 3/4 ។ ចុចកុងតាក់ចាប់បន្តដើម្បីភ្ជាប់ AutoTrac ឡើងវិញ។

- ប្រសិនបើបើកកុងតាក់បន្ទាប់ពីអង្កកំណត់ម៉ោង 30 វិនាទីផុតកំណត់ នោះ AutoTrac ត្រូវកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធនៅចំណិតស្ថានភាព 2/4។ AutoTrac ត្រូវតែបើកឱ្យដំណើរការឡើងវិញទៅកាន់ចំណិតស្ថានភាព 3/4 មុននឹងភ្ជាប់ AutoTrac ឡើងវិញ ដោយចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត។

កំណត់ចំណាំ៖ កុងតាក់ផ្លូវថ្នល់និងចាប់បន្តមិនមាននៅក្នុងចង្កូត AutoTrac ឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ MY26 XUV Gator (AT2) មានបំពាក់ប្រព័ន្ធចាប់រត្នមានប្រតិបត្តិការដែលមិនដាក់គន្លឹះខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាព។ រត្នមានប្រតិបត្តិការត្រូវបានតាមដានតាមស្ថានភាពខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាព ប្រសិនបើខ្សែក្រវាត់ត្រូវបានដោះគន្លឹះ នោះ Autotrac Guidance នឹងត្រូវបានផ្តាច់។

បិទដំណើរការប្រព័ន្ធ AutoTrac

នៅលើកុងតាក់ផ្លូវថ្នល់ និងចាប់បន្ត ចូរប្តូរកុងតាក់ទៅទីតាំងបិទដើម្បីទម្លាក់ AutoTrac ទៅចំណិតស្ថានភាព 1/4 ។

ដើម្បីបិទដំណើរការ AutoTrac តាមអេក្រង់ GreenStar Displays៖

1. ចុចស្នូហ្វឺ "Guidance"។
2. ចុចថែប "Guidance Settings"។
3. ចុចម៉ឺនុយទម្លាក់ចុះ "ម៉ឺនុយតាមដាន"។
4. ជ្រើសរើស "បិទការណែនាំផ្លូវ"។

នៅលើអេក្រង់ ចូរចុចអាយខន "Settings" នៅផ្នែកខាងលើកម្មវិធី "Guidance" ហើយបិទ "Guidance Master"។

ZIDXK1X,1749792007505-KM-08JUL25-1/1

ការកំណត់ការនាំផ្លូវ

PC15305—UN—19MAR13

ចូរជ្រើសយកអាយខន SETTINGS នៅខាងលើកម្មវិធីណែនាំដើម្បីរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ណែនាំ។

Guidance Master

កុងតាក់ Guidance Master បិទឬបើកកម្មវិធី Guidance ។



អាយខនការកំណត់

CT47125,1708279569355-KM-18FEB24-1/1

សំឡេងតាមដាន

សំឡេងតាមដានអាចប្រើជាសញ្ញាដែលអាចស្តាប់លឺពីទិសដៅចង្កូត។ ប្រសិនបើមានស្ថិតនៅខាងស្តាំគ្រឿងចក្រ នឹងស្តាប់លឺសំឡេងពីភ្នំស្រាល។ ប្រសិនបើផ្នែកខាងឆ្វេងគ្រឿងចក្រនឹងស្តាប់លឺសំឡេងពីភ្នំខាងម្តងម្កាល់។ សូរឱ្យសញ្ញាបន្តិច

ឡើងវិញនៅខណៈដែលកំហុសឃ្លាតចាកដានរវាងគ្រឿងចក្រនិងដាននាំផ្លូវស្ថិតនៅចម្ងាយ 10—40 សម (4—16 អ៊ីញ)។

កំណត់ចំណាំ៖ Tracking Tones ត្រលប់ទៅលំដាប់ដើម ON ។

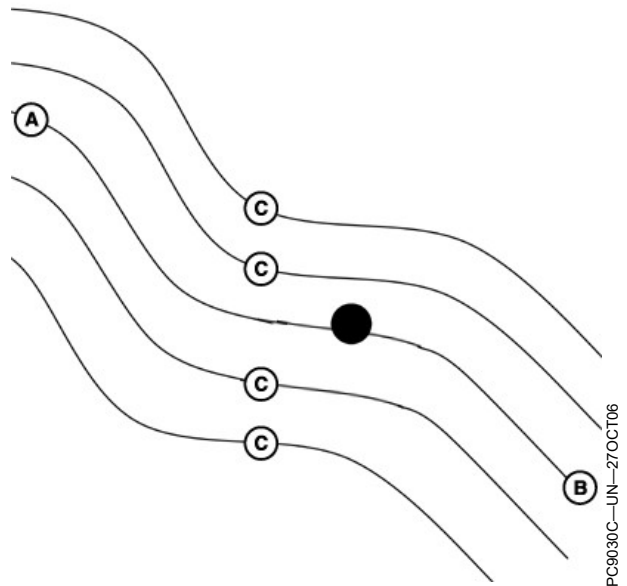
CT47125,1708279569259-KM-18FEB24-1/1

កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ ឬបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ

1. ចាប់ផ្តើមកត់ត្រាកំណែង AB
 2. នៅពេលលោកអ្នកចង់កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ ចូរជ្រើសយកប៊ូតុង **Straight Segment**។
កំណត់ចំណាំ៖ ផ្នែកត្រង់នឹង "ផុស"ចេញមក នៅពេលចុចប៊ូតុង **Straight Segment** រហូតដល់ប៊ូតុងផ្នែកកោងត្រូវចុច ឬចុចប៊ូតុង **Done** ដើម្បីបញ្ចប់ដាន។
 3. ចូរជ្រើសយកប៊ូតុង **Curved Line** ដើម្បីបញ្ចប់ការកត់ត្រាបន្ទាត់ត្រង់និងបន្តការកត់ត្រាផ្លូវកោង។
- ទម្រង់ការនេះអាចមានប្រយោជន៍នៅពេលមានផ្នែកផ្លូវត្រង់ វែង ឬនៅពេលបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ។
- ប៊ូតុងផ្នែកកោងឬត្រង់អាចប្តូរចុះឡើងតាមចាំបាច់ ខណៈពេលកត់ត្រា។

A—ចំណុច A
B—ចំណុច B
C—ផ្លូវកែតម្រូវ Track 0

D—ផ្នែកកោង
E—ផ្នែកត្រង់



ការបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ



ប៊ូតុង **Curved Line** និង **Straight Line**

CT47125,1708279569088-KM-18FEB24-1/1

PC9030C—UN—27OCT06

PC15310—UN—09APR13

កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ដែលស្ថិតនៅក្នុងកំណែសម្រប

1. ចាប់ផ្តើមកត់ត្រា Adaptive Curve

2. នៅពេលលោកអ្នកចង់កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ ចូរជ្រើសយកប៊ូតុង Straight Line។

កំណត់ចំណាំ៖ ផ្នែកត្រង់នឹង "ផុស"ចេញមក នៅពេលចុចប៊ូតុង Straight Segment រហូតដល់ប៊ូតុងផ្នែកកោងត្រូវចុច ឬ ចុចប៊ូតុង Done ដើម្បីបញ្ចប់ដាន។

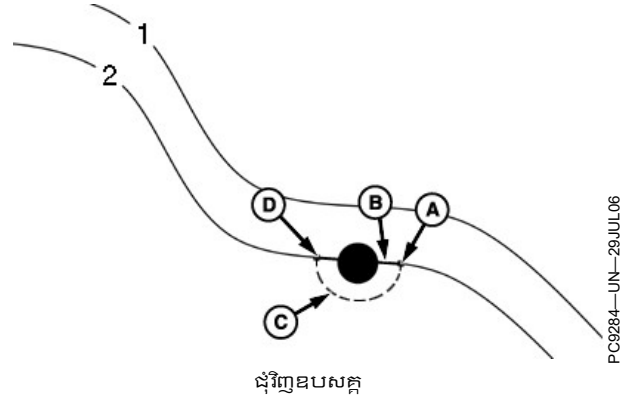
3. ចូរជ្រើសយកប៊ូតុង Curved Line ដើម្បីបញ្ចប់ការកត់ត្រា បន្ទាត់ត្រង់និងបន្តការកត់ត្រាផ្លូវកោង។

ទម្រង់ការនេះអាចមានប្រយោជន៍នៅពេលមានផ្នែកផ្លូវត្រង់ វែង ឬនៅពេលបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ។

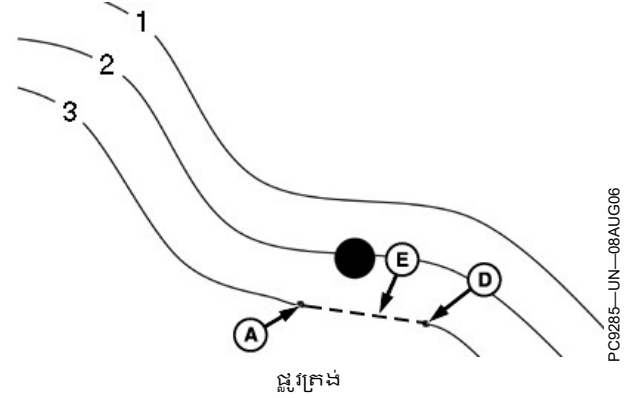
ប៊ូតុងផ្នែកកោងឬត្រង់អាចប្តូរចុះឡើងតាមចាំបាច់ ខណៈពេល កត់ត្រា។

កំណត់ចំណាំ៖ ផ្នែកត្រង់ដែលវែងជាងគេបំផុតដែលអាចបង្កើត ឡើងគឺមានចម្ងាយ 0.8 គម (0.5 ម៉ាយល៍) (2,640 ហ្វីត)។ សម្រាប់ចម្ងាយដែលធំជាងនេះ បំណែកបន្ទាត់នឹងមិន តភ្ជាប់ដោយបណ្តាលឱ្យមានគម្លាតនៅក្នុងផ្លូវ។

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| A—បន្ទាត់ត្រង់ដែលបានជ្រើសយក | E—ផ្នែកដែលបានកត់ត្រាជា |
| B—ផ្នែកត្រង់ត្រូវបង្កើតឡើងដើម្បី | បន្ទាត់ត្រង់រវាងចំណុច A និង |
| តភ្ជាប់ទៅចំណុចពីរ | D។ |
| C—ផ្នែកត្រង់ទីបីមិនបានកត់ត្រា | F—ប៊ូតុងបន្ទាត់កោង |
| D—បន្ទាត់កោងដែលបានជ្រើស | G—ប៊ូតុងបន្ទាត់ត្រង់ |
| យក | |



PC9284—UN—29JUL06



PC9285—UN—08AUG06



ប៊ូតុង Curved Line និង Straight Line

PC15311—UN—09APR13

CT47125,1708279568819-KM-18FEB24-1/1

ប្រតិបត្តិការ—AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation

PC28762—UN—25AUG22

កម្មវិធី AutoTrac Turn Automation ដំណើរការបត់ខាងចុងដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅក្នុងគ្រឿងចក្រដែលបានបំពាក់។ ស្វ័យប្រវត្តិកម្មនេះអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការផ្លាស់ប្តូរកិច្ចការផ្សេងទៀតដល់ស្របការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងការបត់ខាងចុង។

យកលក្ខណៈប្រើការកំណត់លំនាំដើមនៅពេលកំណត់ AutoTrac Turn Automation ពីដំបូង។ ការកំណត់លំនាំដើមផ្តល់ចំណុចចាប់ផ្តើមដែលដំណើរការយ៉ាងល្អដោយការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់។ ចាំបាច់ត្រូវតែត្រួតពិនិត្យការកំណត់ជានិច្ចនៃ AutoTrac Turn Automation ដើម្បីលើកម្រិតប្រសិទ្ធភាពឱ្យបានល្អដោយការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធមួយចំនួន។ ឧទាហរណ៍ ប្រសិនបើគ្រាប់ទ័រត្រូវធ្វើឱ្យទូលាយជាងនេះដោយបន្ថែមសម្បកកង់ឧបបីឬ កាប់ត្រូវប៉ះពាល់ដោយលើកម្រិតទំនប់ចង្កក ពេលនោះតម្លៃកាប់ត្រូវកំណត់អតិបរមានិងម៉ូឌុលអតិបរមាអាចត្រូវការការកែតម្រូវ។

ការចូលទៅកាន់ AutoTrac Turn Automation

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចុចកម្មវិធី AutoTrac Turn Automation ។

កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យ

ម៉ូឌុលផែនទី AutoTrac Turn Automation បង្ហាញពីតំបន់អំពីការបត់ដែលនឹងកើតឡើងដូចជាចម្ងាយទៅកាន់ការបត់ និងទិសដៅបត់ជាដើម។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីកម្មវិធីកំណត់ផែនទី ចូរប្រើ Onscreen Help។

ភាពត្រូវគ្នារបស់ AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation ត្រូវគ្នាជាមួយអេក្រង់និងគ្រឿងទទួលខាងក្រោមនេះ៖



AutoTrac Turn Automation

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរប្រើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវែរទៅកាន់កំណែចុងក្រោយបំផុត។

- អេក្រង់ 4600 CommandCenter Display
- អេក្រង់ 4640 Universal Display
- អេក្រង់ G5 CommandCenter Display
- G5 Universal Display
- StarFire 3000 Receiver
- StarFire 6000 Receiver
- StarFire 7000 Receiver
- StarFire 7500 Receiver

AutoTrac Turn Automation មិនត្រូវគ្នាជាមួយអេក្រង់ខាងក្រោមនេះទេ៖

- 4200 CommandCenter
- អង្គដំណើរការ 4600 CommandCenter កំណែ 1
- អេក្រង់ 4240 Universal
- អេក្រង់ Original GreenStar Display
- អេក្រង់ GreenStar 2 1800 Display
- អេក្រង់ GreenStar 2 2600 Display
- អេក្រង់ GreenStar 3 2630 នៅពេលប្រើជាមួយអេក្រង់ 4600 CommandCenter ឬ 4640 Universal Display ។

CH177NN,1740569992622-KM-26FEB25-1/3

ការណែនាំអំពីការបត់រំលង

ស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់ AutoTrac ណែនាំឱ្យរំលងការបត់មួយតាមចាំបាច់នៅពេលគម្លាតដានតូចជាងរំហូរគ្រប់គ្រងអប្បបរមារបស់គ្រឿងចក្រ។ មុខងារនេះត្រូវបានអនុវត្តតែនៅពេលការបត់ប្រភេទ U ត្រូវបានជ្រើសរើស។

ចុច OK នៅលើសារការណែនាំរំលងការបត់ (Skip Turn Recommendation) ដើម្បីទទួលយកការបត់រំលង។ បិទសារនោះ ឬចុច "cancel" ដើម្បីបដិសេធការណែនាំ និងបន្តដោយមិនអនុវត្តការបត់រំលង។

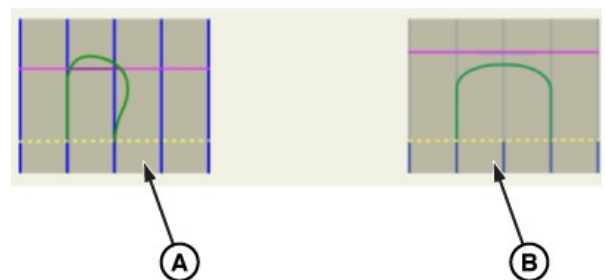
កំណត់ចំណាំ៖ ការជ្រើសរើសត្រូវបានរក្សាទុកនៅក្នុងរដ្ឋប្រតិបត្តិការបត់និងក្តៅ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការណែនាំនឹងផ្តល់ឡើងវិញនៅពេលការប្តូររំលងនិងគម្លាតដានតិចជាងរំហូរគ្រប់គ្រង។

ការកំណត់រំលងបត់ប្រភេទ U:

នៅពេលគម្លាតដានស្មើនឹង ឬធំជាងរំហូរគ្រប់គ្រងអប្បបរមារបស់គ្រឿងចក្រ នោះកម្មវិធីនឹងរៀបចំផែនការបត់ត្រឡប់ប្រកបដោយប្រសិទ្ធភាព។

នៅពេលគម្លាតដានតូចជាងរំហូរគ្រប់គ្រងអប្បបរមារបស់



ការណែនាំអំពីការបត់រំលង

A—មិនរំលង

B—បត់រំលង

គ្រឿងចក្រ នោះទម្រង់បត់នឹងក្លាយជាទម្រង់អំពូលក្លើងដែលត្រូវការចន្លោះបន្ថែមដើម្បីបញ្ចប់។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើការរំលងបត់ត្រូវបានទទួលយក នោះកម្មវិធីនឹងបំភ្លេចមុខងារកំណត់ទំហំបត់។

ព្រំដែនមិនអាចឆ្លងកាត់បាន

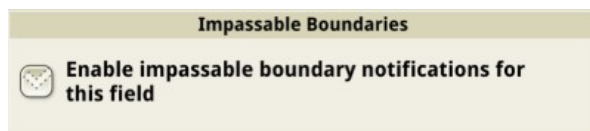
គេទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1740569992622-KM-26FEB25-2/3

ការព្រមានព្រំដែនដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បានអាចត្រូវបានបិទដោយចុចប្រអប់ជីកនៅក្នុង AutoTrac Turn Automation Advanced Settings។ ប្រអប់ជីកកំណត់ទៅកាន់ស្ថានភាពលំនាំដើម (ការព្រមានបើកដំណើរការ) នៅក្នុងលក្ខខណ្ឌខាងក្រោម៖

- ការប្តូរផែន
- អ្នកបើកបរមិននៅលើកៅអី
- ការកាច់សោ

PC661533—UN—30JAN25



ព្រំដែនមិនអាចឆ្លងកាត់បាន

CH177NN,1740569992622-KM-26FEB25-3/3

ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ AutoTrac របស់ត្រាក់ទ័រ

ប្រើ AutoTrac Turn Automation ជាមួយ iTEC ដើម្បីធ្វើស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មកិច្ចការជាច្រើនក្នុងកាប៉ិន។ ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មនេះអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការផ្ដោតលើឧបករណ៍និងកិច្ចការ និងជំនួសឱ្យការដោះស្រាយឧបករណ៍ប្រតិបត្តិការ។

លក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ប្រតិបត្តិការ

- AutoTrac Turn Automation ត្រូវតែបើកដំណើរការ។
- Turn Automation ត្រូវតែបើក។
- iTEC ម៉ាស៊ីនត្រូវតែបើក។

កំណត់ចំណាំ៖ AutoTrac Turn Automation មិនត្រូវគ្នាជាមួយនឹងដានចូលទៅកាន់គ្រឿងចក្រឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីប្រើកម្មវិធី AutoTrac Turn Automation ជាមួយកំណែង AB, កំណែង AB ត្រូវតែកត់ត្រាទុកពីចុងម្ខាងនៃការដ្ឋានទៅកាន់ចុងម្ខាងទៀត (ក្បាលដីទៅកាន់ក្បាលដី)។ ការបត់ចុងនឹងមិនត្រូវបានបង្កើតឡើងឡើយ ប្រសិនបើកំណែង AB មិនត្រូវបានកត់ត្រាឱ្យបានត្រឹមត្រូវ។

- ត្រូវតែជ្រើសរើស ដានគ្រង់ ខ្សែកោង AB ឬ AutoPath។
- ត្រូវតែកំណត់ លំដាប់ក្បាលដី។
- ត្រូវតែបំពេញ ព័ត៌មានព្រំដែនការដ្ឋាន។
- ត្រូវតែបំពេញនូវតម្រូវការប្រកាសឱ្យគ្រឿងចក្រ។
- ត្រូវតែឆ្លើយតបតាម សេចក្តីតម្រូវកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រ។
- ការបត់ 8 ខ្ទង់អាចត្រូវបើកដំណើរការ (ជាជម្រើស)។

AutoTrac Turn Automation មានការណែនាំជាន់ខ្ពស់ និងការគ្រប់គ្រងល្បឿន, មុខងារប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ (IMS) និងមុខងារ iTEC ។ នៅពេលប្រើ AutoTrac Turn Automation នៅលើត្រាក់ទ័រដែលមាន IMS ឬត្រាក់ទ័រមួយចំនួនដែលមាន iTEC ត្រាក់ទ័រ, នោះត្រូវតែបិទដំណើរការ IMS ឬ iTEC។ ប្រើតារាងខាងក្រោមនេះដើម្បីកំណត់ថាតើត្រូវបិទ iTEC ត្រាក់ទ័រ ដែរឬទេ។

ម៉ូដែលគ្រឿងចក្រ	លេខសេរី
6R	-20100
7R	-10001
8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើបិទដំណើរការ IMS ឬ iTEC នោះកុងតាក់មេ iTEC នៅលើអេក្រង់ G5 Universal Display ត្រូវបិទដោយស្វ័យប្រតិបត្តិ ហើយការដំឡើង AutoTrac Turn Automation មិនអាចបានបញ្ចប់បានឡើយ។

អាស្រ័យលើគ្រឿងចក្រ ចូរបិទ IMS ឬ iTEC ក្រោម iTEC នៅលើ CommandCenter ឬនៅលើប្រដាប់បញ្ជាខាងស្តាំដៃ។ ដើម្បីប្រើ IMS ឬ iTEC នៅលើ CommandCenter ម្តងទៀត សូមបិទ AutoTrac Turn Automation និង iTEC នៅលើអេក្រង់ G5 Universal Display។

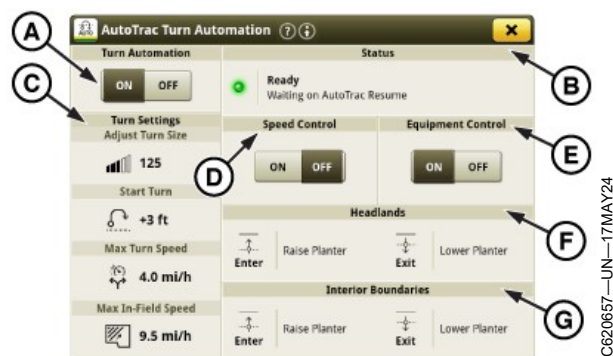
CH177NN,1707730259045-KM-18SEP25-1/6

ការកំណត់ AutoTrac Turn Automation ត្រាក់ទ័រ

ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ (A)—បើកដើម្បីបើកឱ្យដំណើរការ AutoTrac Turn Automation ។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់គ្រឿងចក្រដែលប្រើ iTEC, ការបើកស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ក៏បើកដំណើរការមុខងារ iTEC ផងដែរ។ ប្រសិនបើបិទ iTEC នោះស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ AutoTrac ក៏នឹងបិទផងដែរ។

- | | |
|--------------------------|-----------------------------|
| A—ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ | E—ការគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ |
| B—ស្ថានភាព | F—ក្បាលដី |
| C—ការកំណត់បត់ | G—ព្រំដែនខាងក្នុង |
| D—ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងល្បឿន | |



ទំព័រកំណត់ AutoTrac Turn Automation ត្រាក់ទ័រ

CH177NN,1707730259045-KM-18SEP25-2/6

កទៅទំព័របន្ទាប់

ស្ថានភាព (B)—បង្ហាញស្ថានភាពស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មដល់ប្រតិបត្តិការ។

- LED ពណ៌ប្រផេះ (ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបិទ)—ក្នុងតាមមេស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ត្រូវបានបិទ។
- LED ពណ៌លឿងទុំ (មិនទាន់រួចរាល់)—សេចក្តីតម្រូវការស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់មួយ ឬច្រើនមិនបានឆ្លើយតប។
- LED ពណ៌ក្រហម (ចាប់សញ្ញាកំហុសបាន)—រកឃើញកំហុសប្រព័ន្ធ។
- LED ពណ៌បៃតង (រួចរាល់)—ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់គឺត្រៀមរួចរាល់។ ចុចក្នុងតាមបន្តដើម្បីបើកដំណើរការ។
- LED ពណ៌ខៀវ (សកម្ម)—ប្រព័ន្ធកំពុងប្រតិបត្តិការ។

ការកំណត់ការបត់ (C)—បង្ហាញតម្លៃរហ័សអំពីការកំណត់ផ្សេងៗដែលពាក់ព័ន្ធនឹងស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់។

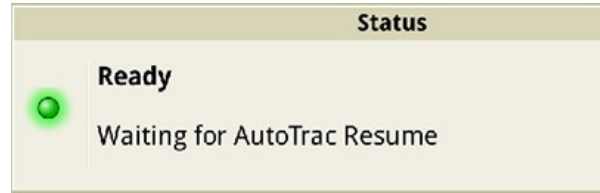
ការគ្រប់គ្រងល្បឿន (D)—បិទការគ្រប់គ្រងល្បឿនដើម្បីគ្រប់គ្រងល្បឿនត្រាក់ទ័រដោយស្វ័យប្រតិបត្តិ។

កំណត់ចំណាំ៖ ហាមប្រើប្រាស់ប្រដាប់គ្រប់គ្រងល្បឿនប្រសិនបើការប្រើប្រាស់ផ្សេងទៀត ឬមុខងារគ្រឿងចក្រកម្រិតប្រើប្រាស់ការគ្រប់គ្រងល្បឿនផងដែរ។

កំណត់ចំណាំ៖ អេក្រង់បង្ហាញសារព្រមានមុននឹងបត់ ដោយណែនាំឱ្យប្រតិបត្តិការកាត់បន្ថយល្បឿនដើម្បីបត់មានសុវត្ថិភាពនិងត្រឹមត្រូវ។

ការគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ (E)—បិទការគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារដើម្បីអនុញ្ញាតឱ្យស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ដំណើរការមិនបានរៀបចំ iTEC ។

PC28997—UN—24APR23



ស្ថានភាព—រួចរាល់—រង់ចាំការចាប់បន្ត AutoTrac

ក្បាលដី (F)—ចុចលើផ្ទៃអត្ថបទដើម្បីកែលំដាប់ជំរុញសម្រាប់ក្បាលដី។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើព្រំដែនខាងក្នុងប្រែជាប្រផេះ វាមានន័យថាមិនមានព្រំដែនខាងក្នុងនៅក្នុងវាលស្រែឡើយ។ ត្រូវតែជំរុញព្រំដែនខាងក្នុងដើម្បីចូលទៅប្រើការកំណត់។

ព្រំដែនខាងក្នុង (G)—ចុចផ្ទៃអត្ថបទដើម្បីកែលំដាប់ជំរុញសម្រាប់ព្រំដែនខាងក្នុង។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើព្រំដែនខាងក្នុងប្រែជាប្រផេះ វាមានន័យថាមិនមានព្រំដែនខាងក្នុងនៅក្នុងវាលស្រែឡើយ។ ត្រូវតែជំរុញព្រំដែនខាងក្នុងដើម្បីចូលទៅប្រើការកំណត់។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់ AutoTrac Turn Automation ។

ការកំណត់បត់

កម្រិតបន្ទាប់

CH177NN,1707730259045-KM-18SEP25-3/6

ការកំណត់ការបត់ (A)—បង្ហាញតម្លៃរំហូរការកំណត់ផ្សេងៗដែលពាក់ព័ន្ធនឹងស្វ័យប្រតិបត្តិការ។

ទំហំបត់ (B)—លេខត្រូវប្រើប្រាស់នៃបត់។ លេខតូចជាងនេះនឹងបង្កើតការបត់តូចកាន់តែតូច ហើយលេខធំជាងនឹងបង្កើតការបត់ធំជាង។

ចាប់ផ្តើមបត់ (C)—លេខត្រូវប្រើប្រាស់ដើម្បីចាប់ផ្តើមមុនឬបន្ទាប់ពីឆ្លងកាត់ប្រទល់ក្បាលដី។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើល្បឿនគ្រឿងចក្រត្រូវប្តូរដោយដៃនៅអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការស្វ័យប្រតិបត្តិការ *AutoTrac* សកម្ម, ការកំណត់ស្វ័យប្រតិបត្តិការល្បឿនសម្រាប់ល្បឿនបត់អតិបរមា ហើយល្បឿនបត់អតិបរមាក្នុងការដ្ឋានលែងប្រើសម្រាប់មុខងារគ្រប់គ្រងល្បឿនទៀតហើយ។ ទោះជាយ៉ាងណាក៏ *AutoTrac Turn Automation* នៅតែសកម្ម និងបន្តប្រតិបត្តិការណែនាំបត់កម្រិតខ្ពស់មុខងារប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ (IMS) នឹងមុខងារ *iTEC*។

កំណត់ចំណាំ៖ ល្បឿនបត់អតិបរមាមិនបានចោលល្បឿនដែលបានកំណត់របស់គ្រាក់ទ័រឡើយ។ ល្បឿនអតិបរមាដែលគ្រឿងចក្រអាចប្រតិបត្តិការបានខណៈកំពុងប្រើ *AutoTrac Turn Automation* គឺជាតម្លៃទាបជាងក្នុងចំណោមតម្លៃទាំងពីរ។

ល្បឿនបត់អតិបរមា (D)—លេខត្រូវប្រើប្រាស់ល្បឿនអតិបរមាដែលគ្រឿងចក្រអាចធ្វើដំណើរខណៈពេលបត់។

កំណត់ចំណាំ៖ ល្បឿនអតិបរមាក្នុងការដ្ឋានមិនបានចោលល្បឿនដែលបានកំណត់របស់គ្រាក់ទ័រឡើយ។ ល្បឿនអតិបរមាដែលគ្រឿងចក្រអាចប្រតិបត្តិការបានខណៈកំពុងប្រើ *AutoTrac Turn Automation* គឺជាតម្លៃទាបជាងក្នុងចំណោមតម្លៃទាំងពីរ។

ល្បឿនក្នុងវាលស្រែអតិបរមា—លេខត្រូវប្រើប្រាស់ល្បឿនអតិបរមានៅពេលដែលមិនស្ថិតនៅក្នុងក្បាលដី។

ភាពត្រូវគ្នារបស់គ្រាក់ទ័រ John Deere

AutoTrac Turn Automation របស់គ្រាក់ទ័រត្រូវគ្នាជាមួយគ្រាក់ទ័រ John Deere ខាងក្រោម៖

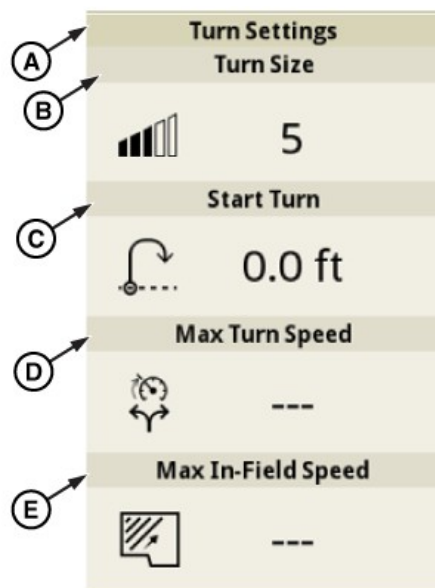
កំណត់ចំណាំ៖ 8x30T និង 9x30T មិនត្រូវគ្នាជាមួយ *AutoTrac Turn Automation*។

- 6R FT4 (IVT និង iTEC)
- 7M (CQT) ឆ្នាំមុន 2024 និងថ្មីជាងនេះ
- 7R FT4 (IVT, CQT, និង e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16, និង e23)
- 8RX (EVT, IVT និង e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT និង iTEC)
- 7R IT4 (IVT និង CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT និង PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT និង PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (ប្រអប់លេខប្រែប្រួលជាកំណត់)

CQT (ប្រអប់លេខ CommandQuad II)

PST (ប្រអប់លេខប្រែប្រួលជាមធ្យមពល)



ការកំណត់បត់

A—ការកំណត់បត់
B—ទំហំបត់
C—ចាប់ផ្តើមបត់

D—ល្បឿនបត់អតិបរមា
E—ល្បឿនក្នុងការដ្ឋានអតិបរមា

e18 (ប្រអប់លេខប្រែប្រួលជាមធ្យមពល 18 ល្បឿនដែលកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្រសិទ្ធភាព)

e23 (ប្រអប់លេខប្រែប្រួលជាមធ្យមពល 23 ល្បឿនដែលកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្រសិទ្ធភាព)

ភាពត្រូវគ្នានៃទ្វារខ្យល់សណ្តោងនៅចន្លោះ

AutoTrac Turn Automation របស់គ្រាក់ទ័រត្រូវគ្នាជាមួយទ្វារខ្យល់ដូចខាងក្រោម៖

- C Series
- 1910 Hydraulic Drive

ភាពត្រូវគ្នានៃគ្រឿងបំពាក់

AutoTrac Turn Automation របស់គ្រាក់ទ័រត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងបំពាក់ដូចខាងក្រោម៖

- ឧបករណ៍បានភ្ជាប់ខាងមុខ
- គ្រឿងបំពាក់ជាច្រើនដែលអ្នកជាខ្សែដែលផ្នែកការងារមិនត្រូវបានភ្ជាប់ទៅនឹងគ្រាក់ទ័រដោយផ្ទាល់។

លំនាំបត់គ្រាក់ទ័រ

ការបត់ 8 ខ្ទង់

កំណត់ចំណាំ៖ ការបត់ប្រាំបីខ្ទង់ ត្រូវបានបើកនៅក្នុងម៉ាក្រូដ្ឋានផែនទី *AutoTrac Turn Automation* ក្នុងកម្មវិធីផ្ទៃផែនទី។

ការបត់ប្រាំបីខ្ទង់ត្រូវបានប្រើនៅពេលការដ្ឋានមានប្រព័ន្ធប្រទល់ខាងលើ/ខាងក្រោម និងដានមុំ។ ការបត់ត្រូវបានកំណត់នៅក្នុងប្រព័ន្ធពាក់កណ្តាលនៃទីតាំងគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីរក្សាឲ្យគ្រឿងបំពាក់ស្ថិតនៅក្នុងប្រព័ន្ធថាតមុខ។ គ្រឿងចក្រប្តូរទៅការបត់ប្រភេទ U ដោយស្វ័យប្រតិបត្តិបើសិនជាមុខងារបត់ប្រភេទ U ត្រូវបានបើក។

PC613043—UN—12FEB24

ក្បាលដីធំជាង 45 និងប្តូរទៅប្រាំបីខ្ទង់វិញ នៅពេលម៉ូស្តេនីង 45 ឬតូចជាងនេះ។

ប្រាំបីខ្ទង់គឺត្រូវគ្នាជាមួយដានត្រង់។

នៅពេលជ្រើសរើសរួច ការបង្កើនការគ្របដណ្តប់ជាអតិបរមាលើ

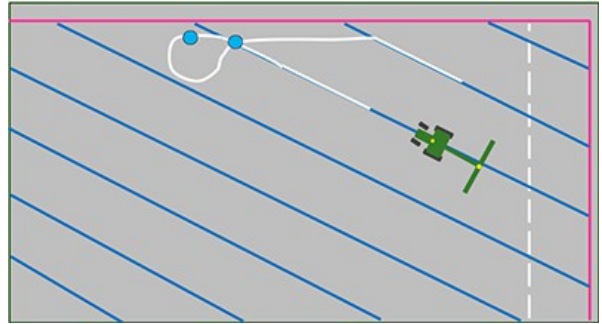
ការបត់ធ្វើសមភាពកម្មការកំណត់ iTEC ជាមួយការ គ្របដណ្តប់។ លំដាប់ iTEC ត្រូវបានកំណត់នៅពេល ចាប់ផ្តើម និងបញ្ចប់ការគ្របដណ្តប់។ ការកំណត់នេះបើក នៅក្នុង "ព័ត៌មាន និងការកំណត់"។

CH177NN,1707730259045-KM-18SEP25-5/6

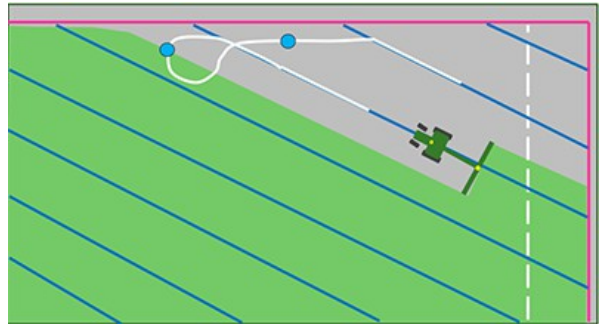
សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការបត់ប្រាំបីខ្ទង់ ចូរអានជំនួយ លើអេក្រង់ AutoTrac Turn Automation។

A—ការគ្របដណ្តប់បិទ

B—ការគ្របដណ្តប់បើក



បង្កើនការគ្របដណ្តប់អតិបរមា — បិទ



បង្កើនការគ្របដណ្តប់អតិបរមា — បើក

CH177NN,1707730259045-KM-18SEP25-6/6

ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ AutoTrac គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់

AutoTrac Turn Automation សម្រាប់គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់បើក ដំណើរការបត់ខាងចុងដោយស្វ័យប្រតិបត្តិប៉ុណ្ណោះ។ AutoTrac Turn Automation សម្រាប់គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់មិនគ្រប់គ្រង ល្បឿន ឬមុខងារផ្សេងទៀតរបស់គ្រឿងចក្រឡើយ។

AutoTrac Turn Automation ត្រូវគ្នាជាមួយ AutoTrac និង RowSense បញ្ចូលគ្នា។

លក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ប្រតិបត្តិការ

- AutoTrac Turn Automation ត្រូវតែបើកដំណើរការ។
- Turn Automation ត្រូវតែបើក។
- ត្រូវតែជ្រើសរើសដានត្រង់ ឬ AutoPath។

តទៅទំព័របន្ទាប់

- ត្រូវតែបំពេញ ព័ត៌មានព្រំដែនការដ្ឋាន។
- ត្រូវតែឆ្លើយតបតាម សេចក្តីតម្រូវកម្រងព័ត៌មាន គ្រឿងចក្រ។
- ការបត់ជាដង្វែងតូចខ្សែអាចបើកដំណើរការបាន (ជា ជម្រើស)។

នៅខាងចុងគន្លង, AutoTrac Turn Automation ត្រូវបិទ ដំណើរការមុននឹងបត់ប្រសិនបើប្រដាប់បង្ហាត់ត្រូវសកម្ម ឬពន្លា។

កំណត់ចំណាំ: សម្គាល់: ប្រដាប់បង្ហាត់អាចពន្លាបាន ប្រសិនបើមុខងារនេះត្រូវបានបើកដំណើរការនៅក្នុង ការកំណត់ជាន់ខ្ពស់ (Advanced Settings)។

CH177NN,1740570004503-KM-26FEB25-1/5

ការកំណត់ AutoTrac Turn Automation សម្រាប់គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់

PC29160—UN—01JUN23

1. ភាពកញ្ចក់ (A)— លើកម្រូរទម្រង់ផ្លូវបត់។
2. ចាប់ផ្តើមបត់ (Start Turn) (B)— លើកម្រូរផ្លូវបត់ដើម្បីចាប់ផ្តើមមុន ឬបន្ទាប់ពីឆ្លងកាត់ព្រំប្រទល់ក្បាលដី។

ស្វ័យប្រវត្តិកម្មលើក/បន្ទាប់ក្បាលច្រូតកាត់



ការកំណត់ AutoTrac Turn Automation សម្រាប់គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់

CH177NN, 1740570004503-KM-26FEB25-2/5

ស្វ័យប្រវត្តិកម្មលើក/បន្ទាប់ក្បាលច្រូតកាត់ធ្វើការរួមគ្នាជាមួយស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់ AutoTrac Turn ដើម្បីលើកនិងបន្ទាប់ក្បាលច្រូតកាត់ដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលចូលក្នុង/ចាកចេញពីការគ្របដណ្តប់/ព្រំដែននៅក្នុងតំបន់ដីគោក។

នៅពេលមុខងារទាំងពីរ ហើយបុរេលក្ខខណ្ឌត្រូវបានបំពេញតាម ចូរចុចប៊ូតុងបើកដំណើរការ (2 ឬ 3) នៅលើដៃបញ្ជាពហុមុខងារដើម្បីភ្ជាប់ស្វ័យប្រវត្តិកម្មស្វ័យប្រវត្តិកម្មលើក/បន្ទាប់ក្បាលច្រូតកាត់។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីស្វ័យប្រវត្តិកម្មលើក/បន្ទាប់ក្បាលច្រូតកាត់ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់និង/ឬសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រច្រូតកាត់ដែលត្រូវគ្នា។

ភាពត្រូវគ្នារបស់ AutoTrac Turn Automation គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់

AutoTrac Turn Automation របស់គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់ត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងចក្រច្រូតកាត់ដូចខាងក្រោម៖

គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់ John Deere	ឆ្នាំផលិត
S600 Series	2012-2017
S540 និង S550 Series	2012 និងថ្មីជាងនេះ
T Series	2012 និងថ្មីជាងនេះ
W Series	2012 និងថ្មីជាងនេះ

PC661531—UN—29JAN25



Header Raise/Lower Automation

ស្វ័យប្រវត្តិកម្មលើក/បន្ទាប់ក្បាលច្រូតកាត់

លំនាំបត់

កំណត់ចំណាំ៖ លំនាំបត់នឹងជ្រើសរើសគន្លងណាមួយដែលត្រូវបើកបរដោយផ្អែកលើការគ្របដណ្តប់។ ប្រសិនបើគន្លងត្រូវបានគ្របដណ្តប់ភាគច្រើន នៅគ្រឿងចក្រច្រូតកាត់នឹងរំលងគន្លងនោះ ហើយចូលទៅកាន់គន្លងបន្ទាប់។

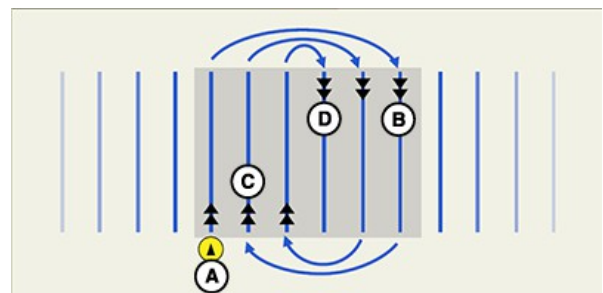
កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលគ្រឿងចក្រច្រើនកំពុងដំណើរការនៅលើដីតែមួយ គេអាចប្រើប្រាស់ការគ្របដណ្តប់រួមដើម្បីកំណត់គន្លងបន្ទាប់ដើម្បីជៀសវាងការត្រួតគ្នា។

ស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់ AutoTrac គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់មានសមត្ថភាពបត់ជាអង្កត់ក្នុងខ្សែដង៖

CH177NN, 1740570004503-KM-26FEB25-3/5

1. បត់ចូលជារង្វង់ក្នុងខ្សែដង—នៅពេលបត់ចូលជារង្វង់ក្នុងខ្សែដង គ្រឿងចក្រនឹងបត់ស្តាំជានិច្ច។ ចំនួននៃការរំលងគឺជាទំហំផ្ទៃដីកន្លែង 2 ។ នៅពេលកិច្ចការត្រូវបានបញ្ចប់ ចំនួននៃការរំលងត្រូវបានថយចុះទៅដល់សូន្យ។ នៅក្នុងឧទាហរណ៍នេះ ទំហំផ្ទៃដីត្រូវកំណត់ទៅ 6 ដែលនាំឱ្យមានការរំលងអតិបរមាចំនួន 4។ ចាប់ចំណុចចាប់ផ្តើម (A), គ្រឿងចក្រនឹងបញ្ចប់គន្លងដើម, រំលង 4 គន្លង និងបញ្ចប់គន្លងប្រាំ (B)។ គ្រឿងចក្ររំលង 3 គន្លង និងបញ្ចប់គន្លងបន្ទាប់ (C) តាមលំនាំនេះ។ គ្រឿងចក្របន្តបើកបរជារង្វង់ចូលបែបក្នុងខ្សែដងរហូតទាល់តែគ្របដណ្តប់ទាំងអស់ត្រូវបានបញ្ចប់។ នៅពេលបញ្ចប់ការបត់ចុងក្រោយ (D), គ្រឿងចក្រនឹងកំណត់លំនាំដើមទៅកាន់គន្លងឆ្លងកាត់ក្រុង។ ប្រតិបត្តិការចូលទៅកាន់ដីបន្ទាប់ ហើយបន្តលំនាំដែលបានជ្រើសរើស។

កទៅទំព័របន្ទាប់



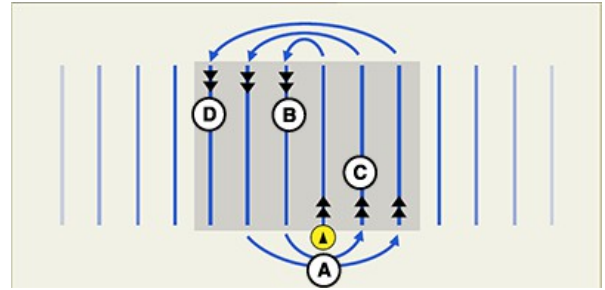
ការបត់ចូលរង្វង់ក្នុងខ្សែដងជាមួយទំហំដី 6

A—ចំណុចចាប់ផ្តើម
B—គន្លងប្រាំ

C—គន្លងបន្ទាប់
D—ការបត់ចុងក្រោយ

CH177NN, 1740570004503-KM-26FEB25-4/5

2. ការបត់ចេញជារង្វង់ក្នុងខ្យង—គ្រឿងចក្រត្រូវកាត់និងចាប់ផ្តើមនៅចំណុចកណ្តាលដី និងបត់ចេញជារង្វង់ក្នុងខ្យង ដោយបត់រង្វង់ជាប់ជាដំបូង។ ទំហំដំណាច់នៃការរំលងជាអតិបរមា។ នៅពេលបត់ចេញជារង្វង់ក្នុងខ្យង ចំនួននៃការរំលងចាប់ផ្តើមនៅត្រង់ស្នូល។ នៅពេលប្តូរចំនួននៃការរំលងកើនឡើងបន្តិចម្តងៗរហូតទាល់តែឈានដល់ចំនួននៃការរំលងជាអតិបរមា។ នៅក្នុងឧទាហរណ៍នេះ ទំហំដំណាច់ 6 ហើយចាប់ផ្តើមជាមួយការរំលង 0។ គ្រឿងចក្រត្រូវកាត់ចេញដំណើរពីចំណុចចាប់ផ្តើម (A) ឡើងតាមផ្លូវនិងធ្វើដំណើរចុះតាមគន្លងដែលនៅក្បែរនោះទៅផ្នែកខាងឆ្វេង (B)។ នៅពេលគ្រឿងចក្រទៅដល់ខាងចុងនៃគន្លងទីពីរ (B), នោះចំនួននៃការរំលងកើនឡើងត្រឹមមួយដោយអនុញ្ញាតឱ្យគ្រឿងចក្ររំលងផ្លូវដែលបានបញ្ចប់ និងធ្វើដំណើរឡើងគន្លងដែលមិនបានបញ្ចប់ការងារដែលនៅជិតបំបង្កុំ (C)។ គ្រឿងចក្រនឹងបន្តធ្វើដំណើរជារង្វង់ក្នុងខ្យងចេញរហូតទាល់តែចំនួនគន្លងដែលចង់បានត្រូវបានបញ្ចប់។ នៅពេលបញ្ចប់ការបត់ចុងក្រោយ (D), គ្រឿងចក្រនឹងកំណត់លំដាប់ដើមទៅកាន់គន្លងឆ្លងកាត់ត្រង់។ ប្រតិបត្តិការចូលទៅកាន់ដីបន្ទាប់ ហើយបន្តលំដាប់ដែលបានជ្រើសរើស។



ឧទាហរណ៍អំពីរង្វង់ក្នុងខ្យងចេញ

A—ចំណុចចាប់ផ្តើម
B—ផ្លូវទីពីរ
C—ផ្លូវទីបី
D—ការបត់ចុងក្រោយ

CH177NN,1740570004503-KM-26FEB25-5/5

AutoTrac Turn Automation

លក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ប្រតិបត្តិការ

AutoTrac Turn Automation (ស្វ័យប្រតិបត្តិការបត់) គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំមាននៅលើប្រភេទអេក្រង់ខាងក្រោមដែលមានអាជ្ញាបណ្ណជាន់ខ្ពស់ 4.0 ឬ G5 ស្វ័យប្រតិបត្តិការ។

- អេក្រង់ 4640 Universal Display
- អេក្រង់ 4600 CommandCenter Display
- អេក្រង់ G5/ G5^{Plus} Universal Display
- អេក្រង់ G5/G5^{Plus} CommandCenter Display

ប្រភេទឆានខាងក្រោមនេះត្រូវបានគាំទ្រដោយស្វ័យប្រតិបត្តិការ AutoTrac គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ។

- ឆានត្រង់
- AutoPath (ផ្លូវ)
- AutoPath (ព្រំដែន)

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលចូលក្នុងក្បាលដី និងចាកចេញពីវាលស្រែ ប្រព័ន្ធនឹងកំណត់ទំហំដំណាច់ទៅកាន់ព័ត៌មាននៅត្រង់ប្រសព្វក្បាលដីដោយប្រើចំណុចកណ្តាលក្តៅមុខរបស់គ្រឿងចក្រ។

អំឡុងពេលចាកចេញពីក្បាលដី ឬចូលក្នុងវាលស្រែ ប្រព័ន្ធនឹងកំណត់ក្រោទង់ដំណាច់ទៅកាន់មិនពិតនៅត្រង់ប្រសព្វក្បាលដីដោយប្រើចំណុចកណ្តាលក្តៅមុខរបស់គ្រឿងចក្រ។

ការបញ្ចេញមុខងារខាងក្រោមនេះមិនមាននៅក្នុងAutoTrac Turn Automation គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំឡើយ។

- ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងល្បឿន
- ការរៀបចំលំដាប់
- ការកំណត់ល្បឿនសម្រាប់ល្បឿនក្នុងវាលស្រែ និងបត់
- កំណែង AB, កំណែងសម្រប និងរង្វង់

ការកំណត់AutoTrac Turn Automation គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលបើកដំណើរការ AutoTrac Turn Automation គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំរំកិលទៅកាន់ស្ថានភាពរួចរាល់ដោយមិនចាំបាច់កំណត់ការគ្រប់គ្រងល្បឿន ឬរៀបចំលំដាប់ឡើយ។

ការកំណត់បត់—ឆានត្រង់

CH177NN,1740570144512-KM-26FEB25-1/7

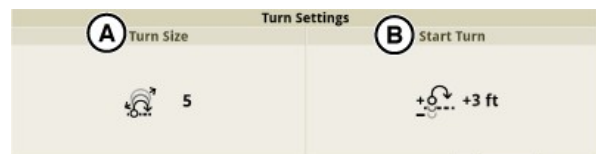
ទំហំបត់ (A)៖ លេខត្រូវទម្រង់នៃផ្លូវបត់។ លេខតូចជាងនេះនឹងបង្កើតការបត់តូចកាន់តែតូច ហើយលេខធំជាងនឹងបង្កើតការបត់ធំជាង។

ចាប់ផ្តើមបត់ (B)៖ លេខត្រូវផ្លូវបត់ដើម្បីចាប់ផ្តើមមុនឬបន្ទាប់ពីឆ្លងកាត់ប្រទល់ក្បាលដី។

Follow The Headland

តទៅទំព័របន្ទាប់

PC661530—UN—29JAN25

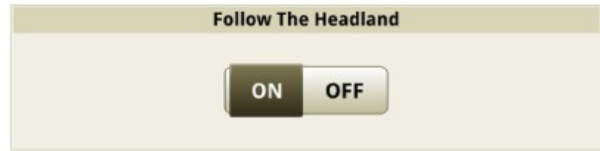


ការកំណត់បត់—ឆានត្រង់

CH177NN,1740570144512-KM-26FEB25-2/7

Follow the Headland (ដើរតាមក្បាលដី) គឺជាការកំណត់ ជាន់ខ្ពស់មានតែនៅពេលប្រើម៉ូដណែនាំដានត្រង់ប៉ុណ្ណោះ។

PC662153—UN—17FEB25



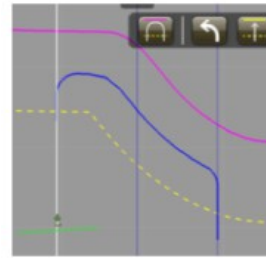
Follow The Headland

CH177NN,1740570144512-KM-26FEB25-3/7

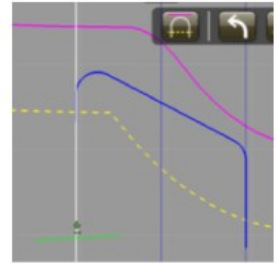
នៅពេលបើក គ្រឿងចក្រដើរតាមកំណោងក្បាលដីដែលមាន កំណោង។ នៅពេលបិទ គ្រឿងចក្រដើរតាមផ្លូវ(ត្រង់) ខ្លី បំផុតកាត់ក្បាលដី និងមិនដើរតាមកំណោងឡើយប្រសិនបើ មាន។ Follow the Headland បើកតាមលំនាំដើម។ ការ ជ្រើសរើសបើកបិទត្រូវបានរក្សានៅទូទាំងពេលកាច់សោ។ កំណត់ចំណាំ៖ Follow the Headland មានតែនៅពេលប្រើម៉ូដ ណែនាំដានត្រង់ប៉ុណ្ណោះ។

ការកំណត់បត់—AutoPath (ផ្លូវ)

A—Follow The Headland បើក B—Follow The Headland បិទ



A



B

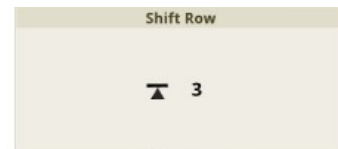
Follow The Headland

CH177NN,1740570144512-KM-26FEB25-4/7

នៅពេលប្រើ AutoPath (ផ្លូវ), ការកំណត់ប្តូរជួរ (Shift Row) រំកិលជួរ(នានា)ជាកំណត់កំណែសម្រាប់ AutoPath បច្ចុប្បន្ន។ Shift Row អនុញ្ញាតឱ្យជ្រើសរើសទិសដៅប្តូរ (ក្នុង ឬក្រៅ) និងចំនួនជួរដើម្បីធ្វើដំណើរ។

ការកំណត់បត់—AutoPath (ព្រំដែន)

PC659264—UN—29JAN25



ប្តូរជួរ

CH177NN,1740570144512-KM-26FEB25-5/7

ភាពលយចាប់ផ្តើមបត់ (Start Turn Offset) គឺជាទីតាំងដែល គ្រឿងចក្រចាប់ផ្តើមការបត់ស្វ័យប្រវត្តិកម្មរបស់វាជៀបនឹង ដានព្រំដែន AutoPath ។

PC661529—UN—29JAN25



ភាពលយចាប់ផ្តើមបត់

CH177NN,1740570144512-KM-26FEB25-6/7

កម្រិតបន្ទាប់

ភាពលយវិជ្ជមាន (B) មានន័យថាគ្រឿងចក្របត់បន្ទាប់ពីដានព្រំដែន AutoPath (A)។ ភាពលយអវិជ្ជមាន (C) មានន័យថាការបត់ត្រូវបានធ្វើឡើងនៅមុនដានព្រំដែន AutoPath (A)។

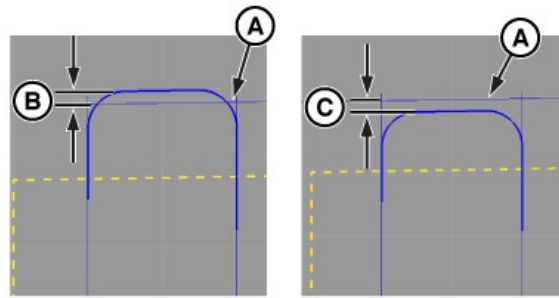
កម្រិតតម្លៃ Start Turn Offset គឺពី +100 ដល់ -100 ហើយត្រូវលេចម្តេចក្នុងកំណើននៃ 0.3 ម (1 ហ្វីត)។

ភាពត្រូវគ្នារបស់ AutoTrac Turn Automation គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ

គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំស្វ័យជំរុញ John Deere	ម៉ូដែល
400R	408R, 410R និង 412R
600R	612R និង 616R
Hagie	ST12S, ST16S, និង ST20s (ម៉ូដែលឆ្នាំ 2022 និងថ្មីជាងនេះ)

គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ John Deere	ម៉ូដែល
800R	800R

លំនាំបត់



PC662154—UN—20FEB25

ភាពលយចាប់ផ្តើមបត់

A—ដានព្រំដែន AutoPath
B—ភាពលយវិជ្ជមាន

C—ភាពលយអវិជ្ជមាន

AutoTrac Turn Automation ម៉ាស៊ីនបាញ់ថ្នាំត្រូវការបត់ត្រឡប់ក្រោយប៉ុណ្ណោះ។

CH177NN,1740570144512-KM-26FEB25-7/7

ប្រតិបត្តិការ—Machine Sync (សមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ)

សមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ

PC28763—UN—25AUG22



សមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ

John Deere Machine Sync អាចធ្វើឱ្យដំណើរការចលនាសមកាលកម្មរវាងគ្រឿងចក្រដែលត្រូវគ្នា។ Machine Sync (សមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ) ប្រើប្រាស់ AutoTrac ដើម្បីណែនាំអង្គដើរតាមទៅទីតាំងដើម កំណត់ដោយជៀបទៅនឹងអង្គដើរតាម។ អង្គដើរតាមរក្សាទីតាំងនោះនៅអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ។ Machine Sync រក្សាភាពលយជាដូរនឹងភាពលយមុខខាងឱ្យនៅចន្លោះអង្គដើរតាមនិងអង្គដើរតាមដោយប្រើព័ត៌មានដែលបានមកពី StarFire Receivers។ ព័ត៌មានត្រូវបានបញ្ជូនដោយឥតខ្ចីទៅមកគ្រឿងចក្រទាំងឡាយដោយប្រើប្រាស់ម៉ូដឹម JDLINK នៅលើគ្រឿងចក្រនីមួយៗ។

Machine Sync មិនប្រើគមនាគមន៍ចល័តឡើយ។

រាវរកទៅកាន់ Machine Sync

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថ្ងៃប Applications។
3. ចុចកម្មវិធី Machine Sync។

សេចក្តីតម្រូវ

ដើម្បីឱ្យ Machine Sync បំពេញមុខងារ ត្រូវតែឆ្លើយតបតាមសេចក្តីតម្រូវខាងក្រោម៖

សេចក្តីតម្រូវបណ្តាញ

Machine Sync តម្រូវឱ្យមានការបញ្ជូនព័ត៌មានរវាងអង្គដើរតាមនិងអង្គដើរតាម។ ទាំងអង្គដើរតាមនិងអង្គដើរតាមត្រូវតែភ្ជាប់បណ្តាញឥតខ្ចីដូចគ្នា។ អង្គដើរតាមអាចបង្កើតបណ្តាញមួយនៅក្នុងកម្មវិធី Machine Sync ឬកម្មវិធី Wireless Settings។ អង្គដើរតាមចូលរួមក្នុងបណ្តាញអង្គដើរតាមដោយប្រើកម្មវិធី Machine Sync។

សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីការកំណត់និងភ្ជាប់បណ្តាញឥតខ្ចី ចូរអានកម្មវិធី Wireless Settings ។

សេចក្តីតម្រូវអង្គដើរតាម

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវែរទៅកាន់កំណែចុងក្រោយបំផុត។

- ត្រាក់ទ័រត្រូវតែមានអេក្រង់ Generation 4 Display ឬ G5 Universal Display។
- ត្រាក់ទ័រត្រូវតែមាន StarFire 6000, StarFire 7000, ឬ StarFire 7500 Receiver ដែលមានសញ្ញារួមគ្នា។
- គ្រឿងចក្រត្រូវតែមានម៉ូដឹម JDLINK។
 - គំណ JDLINK Boost ត្រូវបានគាំទ្រ។
- គ្រឿងចក្រនេះត្រូវតែមានដំឡើងយ៉ឹកអង់តែបន្ថែម។
- គ្រឿងចក្រនេះត្រូវតែមានអាជ្ញាបណ្ណត្រឹមត្រូវ។

សេចក្តីតម្រូវអង្គដើរតាម

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវែរទៅកាន់កំណែចុងក្រោយបំផុត។

- គ្រឿងចក្រត្រូវតែជាត្រាក់ទ័រ។
- ត្រាក់ទ័រត្រូវតែមានអេក្រង់ G5 CommandCenter, G5 Universal Display ឬ Generation 4 Display។
- ត្រាក់ទ័រត្រូវតែមាន StarFire 6000, StarFire 7000, ឬ StarFire 7500 Receiver ដែលមានសញ្ញារួមគ្នា។
- គ្រឿងចក្រត្រូវតែមានម៉ូដឹម JDLINK។
- គ្រឿងចក្រនេះត្រូវតែមានដំឡើងយ៉ឹកអង់តែបន្ថែម។
- គ្រឿងចក្រនេះត្រូវតែមានអាជ្ញាបណ្ណត្រឹមត្រូវ។

- គ្រឿងចក្រត្រូវតែមានការបើកដំណើរការស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់ត្រាក់ទ័រ។

កំណត់ចំណាំ៖ សូមទាក់ទងមកម្នាក់ៗចែកចាយ John Deere សម្រាប់ការបើកដំណើរការស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់ត្រាក់ទ័រ។

មុនពេលប្រតិបត្តិការ Machine Sync

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍

ពិនិត្យមើលព័ត៌មានគ្រឿងចក្រដែលមានរង្វាស់និងភាពលយជាដើមក្រែងលោមិនត្រឹមត្រូវ និងបញ្ឈប់ទៅក្នុងអេក្រង់

អង្គដើរតាម

- ពិនិត្យមើលក្រែងលោការកំណត់គ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់មិនត្រឹមត្រូវ។

អង្គដើរតាម

- ពិនិត្យមើលប្រភេទគ្រឿងចក្រក្រែងលោមិនមែនជាត្រាក់ទ័រ។
- ពិនិត្យមើលភាពលយរបស់គ្រឿងចក្រក្រែងលោមិនត្រឹមត្រូវ។

កម្មវិធី AutoTrac

សំខាន់៖ Machine Sync មិនគាំទ្រកំណែងផ្ទៃក្នុង 0.5 ° ក្នុងមួយម៉ែត្រឡើយ។

ប្រសិនបើអង្គដើរតាមស្ថិតនៅលើកំណែងស្រួចឬកំពុងប្តូរទិសដៅខាងនោះអង្គដើរតាមមិនអាចរត់តាមខាងឡើយ ហើយ Machine Sync បិទដំណើរការ។ នៅពេល Machine Sync បិទដំណើរការ សំឡេងបន្តិឡើងពន្យល់មូលហេតុដែលបិទដំណើរការ។

កំណត់ចំណាំ៖ មុននឹងប្តូរការកំណត់ AutoTrac ឬ Machine Sync ចូរសរសេរតម្លៃបច្ចុប្បន្ន។

អង្គដើរតាម

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រព័ន្ធរក្សាស្ថានភាពអង្គដើរតាមសមកាលកម្មគ្រឿងចក្រតាមរយៈការកាត់សោដោយមិនជំរុញអង្គដើរតាមឱ្យរក្សាការបើកដំណើរការសមកាលកម្មគ្រឿងចក្រឡើយ។

- Machine Sync អាចដំណើរការជាមួយវិធីណែនាំ AutoTrac ណាមួយដែលមាន។
- មិនចាំបាច់មាន AutoTrac សម្រាប់អង្គដើរតាមឡើយ។

អង្គដើរតាម

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រព័ន្ធជំរុញអង្គដើរតាមឱ្យរក្សាការបើកដំណើរការសមកាលកម្មគ្រឿងចក្រប៉ុណ្ណោះ នៅពេលវាត្រូវបានបើកដំណើរការនៅពេលកាត់សោលើកចុងក្រោយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ក្នុងតារាងបើកបរការប្រើប្រាស់សមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ (Machine Sync) ត្រូវបានកំណត់ទៅបើកតាមលំនាំដើមនៅពេលមានការបង្ហាញ។

- លេខម្សៅចង្អុលទៅមុខរបស់ AutoTrac សម្រាប់គ្រឿងចក្រនីមួយៗដាច់ដោយឡែកពីគ្នា មុននឹងប្រើ Machine Sync។

កម្មវិធីចែករំលែក

កម្មវិធីចែករំលែកផ្តល់នូវការផ្ទេរទិន្នន័យបន្ថែមរវាងអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាម។

កំណត់ចំណាំ៖ ការចែករំលែកត្រូវតែបើកដំណើរការទាំងនៅលើអេក្រង់អង្គនាំមុខនិងលើអេក្រង់អង្គដើរតាម។ ផ្លូវកាត់ទៅកាន់កម្មវិធីចែករំលែក មាននៅលើទំព័រព័ត៌មាន និងការកំណត់សមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីបិទ IFDS ចូរប្រាកដថាបានបិទ Machine Sync ។

អង្គនាំមុខ

- ផ្ទៀងផ្ទាត់មើលក្រែងលោការចែករំលែកមិនបានបើកដំណើរការដើម្បីប្រើលក្ខណៈពិសេសចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន (In-Field Data Sharing)។
- ពិនិត្យមើលក្រែងលោអេក្រង់ G5 Displays ទាំងអស់នៅក្នុងក្រុមការងារមិនពាក់ព័ន្ធនឹង Work ID ដូចគ្នា។

អង្គដើរតាម

- ផ្ទៀងផ្ទាត់មើលក្រែងលោការចែករំលែកមិនបានបើកដំណើរការដើម្បីប្រើលក្ខណៈពិសេសចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន (In-Field Data Sharing)។
- ពិនិត្យមើលក្រែងលោអេក្រង់ G5 Displays ទាំងអស់នៅក្នុងក្រុមការងារមិនពាក់ព័ន្ធនឹង Work ID ដូចគ្នា។
- ពិនិត្យមើលក្រែងលោទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់មិនកំណត់នៅក្នុងកម្មវិធី Equipment Manager ដោយប្រភេទប្រតិបត្តិការត្រូវគ្នានិងអង្គនាំមុខ។

ព័ត៌មានខាងក្រោមត្រូវបានផ្ទេររវាងអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាមនៅពេលប្រើ Sharing (ការចែករំលែក)៖

- ឈ្មោះប្រតិបត្តិការនៅលើផែនទី
- ជ្រើសរើសអង្គនាំមុខដោយស្វ័យប្រវត្តិ
- កម្រិតចាក់ពេញផ្ទៃគ្រាប់ធញ្ញជាតិ
- ស្ថានភាពលើកដាក់ប្រដាប់ប្លង់
- ការចែករំលែកពាក្យសម្ងាត់បណ្តាញ

- ការចែករំលែកផែនទីគ្របដណ្តប់

កម្រិតចាក់បំពេញផ្ទៃគ្រាប់ធញ្ញជាតិនិងស្ថានភាពប្រដាប់ប្លង់ទម្លាក់ផុសឡើងនៅក្នុងប្រអប់ Selected Leader (អង្គនាំមុខដែលបានជ្រើសរើស) នៅលើទំព័រចម្បងកម្មវិធី Machine Sync។ អាយខនស្ថានភាពទាំងនេះក៏អាចមាននៅលើទំព័រដើមដោយចុចម៉ូឌុលមួយក្នុងចំណោមម៉ូឌុលទំព័រដំណើរការបញ្ជីអង្គនាំមុខសមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ (Machine Sync Leader List) នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់ (Layout Manager) ។

ការចែករំលែកការប្រើប្រាស់ JDLink Boost

នៅពេលអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាមស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 50 ម (165 ហ្វីត) នៃអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាមមួយទៀត ការភ្ជាប់ Wi-Fi នឹងត្រូវបានបិទ។ មុខងារភ្ជាប់ដូចជាការតាមដានទិន្នន័យបន្តផ្ទាល់ ការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយ ការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងស្រែ ។ល។ នឹងមិនមាននៅអំឡុងពេលនេះឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ទិន្នន័យនៅតែដដែលនៅអំឡុងរយៈពេលនេះ និងត្រូវបានចែករំលែកជាមួយឧបករណ៍មេនៅពេលបង្កើតការភ្ជាប់ឡើងវិញ។

ការអនុវត្តការផ្តាច់ប្រសើរបំផុត

នៅពេលកាច់ចង្អុលដើម្បីផ្តាច់ Machine Sync, នោះឈ្លឺនកំណត់អង្គដើរតាមត្រូវប្តូរដើម្បីឱ្យស្ថិតានិងឈ្លឺនអង្គនាំមុខដែលបានដឹងចុងក្រោយ។ ដើម្បីចៀសវាង ឬកាត់បន្ថយការពន្យារនៅក្នុងការត្រូវកំណត់ឈ្លឺនកំណត់ត្រាក់ទ័រឡើងវិញ នៅរាល់ពេលផ្តាច់ Machine Sync យកលក្ខណៈប្រើវិធីផ្តាច់ដូចខាងក្រោម៖

- នៅក្នុងត្រាក់ទ័រដែលប្រើប្រអប់លេខ PST ចូរលេខម្សៅចង្អុលលេខឡើងឬចុចប៊ូតុង "Set Speed 1" ឬ "Set Speed 2" ដែលមានឈ្លឺនកំណត់ខ្ពស់ជាងឈ្លឺនបច្ចុប្បន្ន ឬបង្វិលកងលែតម្រូវឈ្លឺនឡើងលើ។
- នៅក្នុងត្រាក់ទ័រដែលមានប្រអប់លេខ IVT ឬ EVT ដែលប្រើចង្អុលលើនៀវ, ចូររំកិលដៃបញ្ជាឈ្លឺនពីទីតាំង F1 ទៅកាន់ទីតាំង F2 ដោយដៃ, ឬប្រើកងបង្វិលលែតម្រូវឈ្លឺនដើម្បីបង្កើនឈ្លឺនកំណត់។
- នៅក្នុងត្រាក់ទ័រដែលប្រើប្រអប់លេខ IVT ឬ EVT ដែលមានចង្អុល CommandPro នៅខណៈដៃបញ្ជាណាមួយដែលរួមមានការថយក្រោយ និងបិទស្វ័យប្រវត្តិកម្មឈ្លឺន។

ភាពត្រូវគ្នារបស់ Machine Sync

ភាពត្រូវគ្នារបស់ត្រាក់ទ័រ John Deere:

កំណត់ចំណាំ: ត្រាក់ទ័រ 6R Series ដែលមាន CommandPro ត្រូវគ្នាជាមួយ G5 Machine Sync ប៉ុណ្ណោះ ជាមួយ ការដំឡើង MFTCU បន្តិក AL229483A។

កំណត់ចំណាំ: គ្រឿងចក្រ 8x30T និង 9x30T មិនត្រូវគ្នាជាមួយ Machine Sync។

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) ឆ្នាំមុន 2024 និងថ្មីជាងនេះ
- 7R (IVT, CQT, និង e23)
- 8R (EVT, IVT, PST, និង e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST, និង e23)
- 8RX (EVT, IVT និង e23)
- 8x30 (IVT និង PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (ប្រអប់លេខបម្រែបម្រួលអគ្គិសនី)

IVT (ប្រអប់លេខប្រែប្រួលជាកំលាក់)

CQT (ប្រអប់លេខ CommandQuad II)

PST (ប្រអប់លេខបម្រែបម្រួលថាមពល)

e23 (ប្រអប់លេខបម្រែបម្រួលថាមពល 23 លឿនដែលកម្មវិធី គ្រប់គ្រងប្រសិទ្ធភាព)

ភាពត្រូវគ្នារបស់ម៉ាស៊ីនច្រូតកាត់ John Deere:

- S-Series
- T-Series
- W-Series
- X-Series
- 50, 60, និង 70 Series

កំណត់ចំណាំ: ឃីតបន្ថែមចាំបាច់ដើម្បីមើលព័ត៌មានបំពេញផ្ទុក គ្រាប់ធញ្ញជាតិសម្រាប់ម៉ូដែល 70 Series។

ភាពត្រូវគ្នានៃគ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ John Deere

- 8000
- 9000

ភាពត្រូវគ្នានៃគ្រឿងចក្រកាត់ដើមអំពៅស្វ័យជំរុញ John Deere

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

ភាពត្រូវគ្នានៃ ATU/ATC/Reichhardt GREENFIT :

ATU300/ATC300 និង GREN FIT អាចដំណើរការតាម បច្ចេកទេសជាអង្គនាំមុខ Machine Sync, ទោះជាប្រសិទ្ធភាពនៃ អង្គដើរតាមនឹងពឹងផ្អែកខ្លាំងលើភាពត្រឹមត្រូវនៃប្រព័ន្ធចង្អុល នៃគ្រឿងចក្រដឹកនាំក៏ដោយ។

កំណត់ចំណាំ: យើងសូមណែនាំឱ្យប្រើប្រាស់ Integrated AutoTrac ជាដាច់ខាតសម្រាប់អង្គនាំមុខ Machine Sync ។

Machine Sync មិនត្រូវគ្នាជាមួយចំណុចខាងក្រោម:

- Original GreenStar, GreenStar 2 1800, និង GreenStar 2 2600
- អេក្រង់ GreenStar 3 2630 នៅពេលប្រើជាមួយអេក្រង់ 4600 CommandCenter។
- ម៉ូដឹម JDLINK 2G និង JDLINK 3G
- វីទ្យុទំនាក់ទំនងគ្រឿងចក្រ (MCR)។
- Original StarFire, StarFire 300, និង StarFire iTC Receivers

សមភាពកម្មគ្រឿងចក្រនៅលើអេក្រង់ចម្រុះ:

សមភាពកម្មគ្រឿងចក្រនឹងដំណើរការនៅចន្លោះអេក្រង់ Generation 4 និង G5 ដែលត្រូវគ្នា។ ប្រាកដថាអេក្រង់នីមួយៗ ដែលកំពុងត្រូវបានប្រើមានការបើកដំណើរការឬអាជ្ញាបណ្ណ ត្រឹមត្រូវសម្រាប់ប្រតិបត្តិការសមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ។ សម្រាប់បញ្ជីបើកដំណើរការ ឬអាជ្ញាបណ្ណចាំបាច់ ចូរអាន សៀវភៅណែនាំលក់គ្រឿងចក្រកសិកម្ម (Ag Sales Manual)។

កំណត់ចំណាំ: អេក្រង់ Generation 4 ត្រូវការការបើកដំណើរការ សម្រាប់សមភាពកម្មគ្រឿងចក្រចំណែកអេក្រង់ G5 ត្រូវការអាជ្ញាបណ្ណ។

ការបដិសេធ:

! ប្រយ័ត្ន: ប្រយ័ត្នរងរបួស ឬគ្រោះថ្នាក់។ សូម ប្រុងប្រយ័ត្ននឹងគ្រប់គ្រងចង្អុលនៅពេលចាំបាច់។ Machine Sync មិនបានចាប់សញ្ញា ឬជៀសវាងឧបសគ្គ និងអ្នកឈរមើល។

! ប្រយ័ត្ន: ប្រយ័ត្នរងរបួស ឬគ្រោះថ្នាក់។ នៅពេល តាមដានខាងក្រោយគ្រឿងចក្រខាងមុខ ចូរប្រុងប្រយ័ត្ន នឹងគ្រប់គ្រងនៅពេលគ្រឿងចក្រខាងមុខឈប់ភ្លាមៗ។ Machine Sync មិនបញ្ឈប់អង្គដើរតាមទាំងស្រុងទេ។

- Machine Sync មិនមែនរចនាឡើងដើម្បីគាំទ្រប្រតិបត្តិការជាមួយផ្នែកណាមួយនៃគ្រឿងចក្រ ឬឧបករណ៍ដែលមានចម្ងាយដឹកជញ្ជូន 1 ម៉ែត្រ (3 ហ្វីត) ពីគ្រឿងចក្រ ឬឧបករណ៍ផ្សេងទៀតឡើយ។
- Machine Sync មិនមែនរចនាឡើងសម្រាប់ការបត់ចុងក្រោយទេ។
- Machine Sync មិនទទួលបានសម្រាប់ភាពខុសគ្នាខាងជម្រាលរវាងគ្រឿងចក្រទាំងឡាយឡើយ។
- Machine Sync មិនគាំទ្រប្រតិបត្តិការឡើយនៅពេលលឿនអង្កត់មុខលើសពី 16.0 គម/ម៉ោង (10 ម៉ាយល៍/ម៉ោង) ។
- Machine Sync មិនគាំទ្រប្រតិបត្តិការនៅលឿន 0 គម/ម៉ោង (0 ម៉ាយល៍/ម៉ោង) ឡើយ។

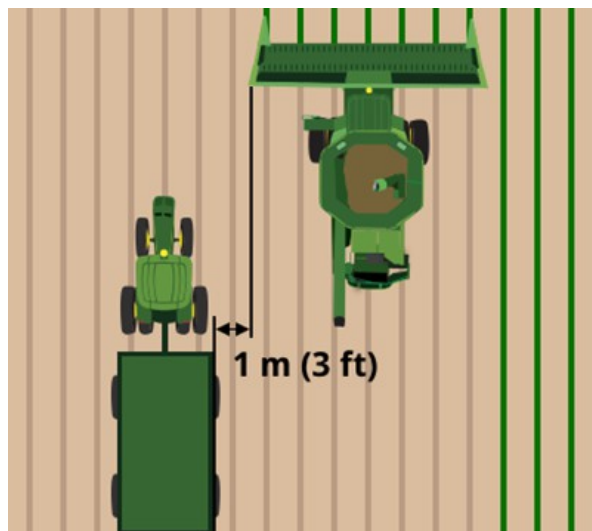
កំណត់ចំណាំ៖ សេចក្តីតម្រូវលឿនអប្បបរមាសម្រាប់ត្រាក់ទ័រ 9 Series Articulated Tractors គឺ 2 គម/ម៉ោង (1.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង) នៅពេលទទួល ឬតាមដាន។

ដើម្បីទទួលបានប្រសិទ្ធភាព Machine Sync ខ្ពស់បំផុត៖

- ដានត្រង់គឺមានភាពត្រឹមត្រូវជាងដានកោង។
- លឿនយឺតជាងនេះមានភាពត្រឹមត្រូវជាងលឿនលឿននៅពេលមិនប្រើដានត្រង់។
- ខ្សែកោងទន់ភ្លន់មានភាពត្រឹមត្រូវជាងខ្សែកោងកាប់ត់គីង។
- ត្រាក់ទ័រតំណបត់បង្ហាញពីការប្រែប្រួលប្រសិទ្ធភាពដែលបានលើកឡើងកន្លងមកច្រើនជាងផ្នែកហ្វូមដទៃទៀត។
- Machine Sync ត្រូវការលេខតម្រូវនៃការកំណត់ AutoTrac ជាន់ខ្ពស់សម្រាប់ប្រសិទ្ធភាពប្រសើរបំផុត។

សញ្ញាចែករំលែក

សញ្ញាចែករំលែកអនុញ្ញាតឱ្យ StarFire Receivers អាចចែករំលែកព័ត៌មាននៅពេលដាក់ថ្នាំដោយប្រើស្វ័យប្រវត្តិកម្ម Machine Sync ។ ប្រការនេះអនុញ្ញាតឱ្យគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងចក្រទាំងពីរបង្កើនប្រសិទ្ធភាពប្រព័ន្ធក្នុងអំឡុងពេលច្រូតកាត់។ តារាងខាងក្រោមពិពណ៌នាអំពីភាពត្រឹមត្រូវដែលរំពឹងទុកពីប្រព័ន្ធនេះ៖



PC28837—UN—11OCT22

កម្រិតបើក ដំណើរការគ្រឿង ទទួល	កម្រិតបើក ដំណើរការគ្រឿង ទទួលត្រាក់ទ័រ រទេះដីកគ្រាប់	កម្រិតភាព ត្រឹមត្រូវនៃប្រព័ន្ធ ទាំងមូល	ទំនាក់ទំនងរវាង គ្រឿងទទួល ទាំងពីរ
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

សញ្ញាចែករំលែក

សញ្ញាចែករំលែកគឺត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងទទួលម៉ូដែលតែមួយ ឬខុសៗគ្នា។ ចាំបាច់ត្រូវបើកដំណើរការ Machine Sync លុះណាតែលក្ខខណ្ឌខាងក្រោមត្រូវបានបំពេញតាមទាំងនៅលើអង្កត់មុខ និងអង្កត់ដើរតាម។

- គ្រឿងទទួល StarFire 7000 ឬថ្មីជាងនេះ
- ការកែតម្រូវ StarFire SF-RTK នៅលើគ្រឿងទទួលទាំងពីរ។

ZIDXX1X,1749554066047-KM-06OCT25-2/2

ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងសមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ

ចំណុចដើម

សំខាន់៖ ចំណុចដើមលំដាប់ដើមគឺផ្អែកលើការកំណត់នៅក្នុងកម្មវិធី Equipment Manager និងទម្រង់តំបន់ប្រតិបត្តិការ។ មុននឹងប្រតិបត្តិការ Machine Sync, ចូរពិនិត្យមើលក្រុងលោការកំណត់និងភាពល្អទាំងអស់របស់គ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់មិនត្រឹមត្រូវ។

កទៅទំព័របន្ទាប់

កំណត់ចំណាំ៖ ប្តីក្នុង Set Home Point មានតែនៅពេលអង្កត់ដើរតាមស្ថិតនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការបំណុះ។ តំបន់ប្រតិបត្តិការត្រូវបានកំណត់នៅលើផែនទីដោយព្រំដែនមួយ។

ZIDXX1X,1750077987519-KM-16JUN25-1/5

ចំណុចដើមគឺជាកន្លែងដែលប្រព័ន្ធដឹកនាំអង្គដើរតាមដើម្បីអនុញ្ញាតឱ្យទម្លាក់ផលិតផល។ ចំណុចដើមត្រូវបានបង្កើតដោយស្វ័យប្រវត្តិដោយផ្អែកលើការកំណត់ក្បាលកាត់នៅក្នុងកម្មវិធី Equipment Manager និងទម្រង់តំបន់ប្រតិបត្តិការ។

ចំណុចដើមនាំដើមគឺមានលក្ខណៈវិសេសចំពោះការកំណត់អង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាម។

ដើម្បីរក្សាទុកចំណុចដើមផ្សេងពីនាំដើម ចូរចុចប៊ូតុង Set Home Point។

PC28764—UN—25AUG22



កំណត់ចំណាំ: ចំណុចដើមដែលកំណត់ដោយអ្នកប្រើអាចបាត់បង់ ប្រសិនបើអ្នកប្រើមិនភ្ជាប់ទៅគ្រឿងចក្រមួយផ្សេង ទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងចក្រផ្សេងត្រូវជ្រើសរើស ឬសមាសភាគមួយផ្សេងទៀតត្រូវដកចេញ ឬប្តូរថ្មី។ ពិនិត្យមើលចំណុចដើមដែលកំណត់ដោយអ្នកប្រើក្រែងលោមិនបានកំណត់មុនប្រតិបត្តិការ។

ចំណុចដើមពហុ

ZIDXK1X, 1750077987519-KM-16JUN25-2/5

អង្គដើរតាមអាចបង្កើតពហុចំណុចដើម នៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់។ ចំណុចដើមនីមួយៗត្រូវបានកំណត់ជាលេខដោយស្វ័យប្រវត្តិ។

ដើម្បីកំណត់ចំណុចដើមមួយ, ចូរចុច Set នៅលើកុងតាក់ Set/Engage, បន្ទាប់មកជ្រើសរើសលេខចំណុចដើម។ ចំណុចដើមត្រូវកំណត់ទៅទីតាំងរបស់អង្គដើរតាម។

ដើម្បីប្តូរចំណុចដើមសកម្មមួយ, ចូរចុច Engage នៅលើកុងតាក់ Set/Engage, បន្ទាប់មកជ្រើសរើសលេខចំណុចដើម។ នៅពេលភ្ជាប់ AutoTrac នោះអង្គដើរតាមទៅកាន់ចំណុចដើមដែលបានជ្រើសរើស។

ការប្រើកញ្ចក់

ចំណុចដើមដែលកំណត់នៅជ្រុងម្ខាងនៃតំបន់ទម្រង់អក្សរ U នឹងត្រូវបញ្ជាក់ទៅជ្រុងម្ខាងទៀតដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលអង្គដើរតាមបានរកឃើញទៅជ្រុងម្ខាងទៀត។ មុខងារនេះត្រូវបាន

PC28765—UN—25AUG22



កុងតាក់កំណត់/ភ្ជាប់

បើកដំណើរការនៅពេលមុខងារខាងក្រោមនេះត្រូវបានបើកនៅក្នុងការកំណត់សមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ (Machine Sync)៖

1. ការដាច់លើតំបន់ប្រតិបត្តិការរាងអក្សរ U ត្រូវបានបើកដំណើរការ។
2. ម៉ូដចរាចរណ៍ដែលមានការគ្រប់គ្រងត្រូវបានបើក។
3. ចំណុចដើមជាច្រើនត្រូវបានបើក។

ភាពឆ្លើយតបលឿន

បញ្ចូលភាពឆ្លើយតបលឿននៅក្នុង Machine Sync Advanced Settings។ អង្គដើរតាមអាចលែងតម្រូវភាពឆ្លើយតបលឿនលឿនដើម្បីផ្លាស់ប្តូរលឿនជាបន្តបន្ទាប់ ឬគំហុក។

ZIDXK1X, 1750077987519-KM-16JUN25-3/5

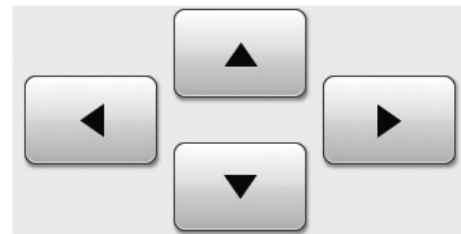
ការរុញថ្នមៗ

Machine Sync អនុញ្ញាតឱ្យអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាម រុញទៅទីតាំងអង្គដើរតាមដើម្បីចែកចាយផលិតផលឱ្យស្មើគ្នាទៅក្នុងរន្ទះទម្លាក់។

កំណើនរុញច្រានគឺជាចម្ងាយដែលអង្គដើរតាមផ្លាស់ទីក្នុងពេលនីមួយៗដែលប៊ូតុងរុញច្រានត្រូវបានចុច។ កំណើនរុញច្រានជាជួរនិងផ្នែកអាចលែងតម្រូវនៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់។

កំណត់ចំណាំ: ការកែតម្រូវដោយប្រើប៊ូតុងរុញមិនត្រូវបានរក្សាទុកឡើយលុះណាតែ *Save Nudges for Next Connection* ត្រូវបើកនៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់។

ទម្លាក់បន្តកម្មស្វ័យប្រវត្តិ



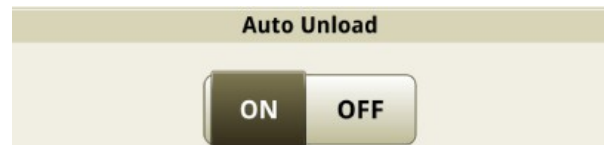
ប៊ូតុងរុញថ្នមៗ

PC28082—UN—26JUL20

ZIDXK1X, 1750077987519-KM-16JUN25-4/5

កម្មវិធីទម្លាក់ចុះស្វ័យប្រវត្តិ (Auto Unload) អាចត្រូវបានបើក/បិទដោយចូលទៅកាន់ការកំណត់ជាន់ខ្ពស់នៃសមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ (Machine Sync Advanced Settings)។ វាប្រើប្រាស់ការស្វែងរកផ្នែកលើគំហើញដើម្បីរុញទេសិកគ្រាប់ធញ្ញជាតិទៅមុខ ឬទៅក្រោយដោយស្វ័យប្រវត្តិរហូតទាល់តែការចាក់បំពេញបញ្ចប់។

PC662149—UN—11FEB25



ទម្លាក់បន្តកម្មស្វ័យប្រវត្តិ

ZIDXK1X, 1750077987519-KM-16JUN25-5/5

ប្រតិបត្តិការ Machine Sync — អង្គនាំមុខ

អង្គនាំមុខ—មិនទាន់រួចរាល់

ស្ថានភាព Machine Sync (A) នៅតែមិនទាន់រួចរាល់រហូតទាល់តែអង្គដើរតាមស្ថិតនៅខាងក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការ។ ពណ៌ក្រើងសញ្ញាស្ថានភាពគឺពណ៌ទឹកក្រូច។

កំណត់ចំណាំ៖ តំបន់ប្រតិបត្តិការត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលអង្គដើរតាមនិងអង្គនាំមុខទាំងឡាយកំពុងទាក់ទងគ្នា។

កុងតាក់មេ (B) ត្រូវតែបើកដើម្បីឱ្យ Machine Sync បំពេញមុខងារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ត្រូវតែបើកដំណើរការ Machine Sync បន្ទាប់ពីរដ្ឋថាមពលនីមួយៗ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការរំខានពីរ៉ឺម៉កខ្សែវិទ្យុបង់ពលរដ្ឋ (CB), ម៉ូទ័រអេឡិចត្រូនិចបន្ថែម, ឧបករណ៍ទូរស័ព្ទ, ឧបករណ៍ប្លូធីស ឬបន្ទាត់ភ័យព្រួយអង្គតែនអាចបណ្តាលឱ្យមានបញ្ហាសញ្ញា។ បញ្ហាសញ្ញាអាចបណ្តាលឱ្យមិនអាចភ្ជាប់បានពីដំបូង ឬប្រព័ន្ធប្រកាសបញ្ជាសញ្ញាស្ថានភាពសម្រាប់ទំនាក់ទំនង។ ប្រសិនបើអង្គដើរតាមស្ថិតនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការហើយមិនត្រូវបានរកឃើញដោយអង្គនាំមុខទេ សូមទាក់ទងសុំជំនួយពីអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere របស់អ្នក។

អង្គនាំមុខ - រួចរាល់

នៅពេលអង្គដើរតាមនិងអង្គនាំមុខស្ថិតក្នុងទីតាំងនិងគ្រឿងជាស្រេចដើម្បីរត់តាមដាន ស្ថានភាព Machine Sync ប្តូរទៅជាគ្រឿងរួចរាល់។ ក្រើងសញ្ញាស្ថានភាពប្តូរទៅជាពណ៌បៃតង។

អង្គនាំមុខ - ដែលទទួលបាន

ស្ថានភាព Machine Sync ផ្លាស់ប្តូរទៅកាន់ Acquiring នៅពេលអង្គដើរតាមស្ថិតនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការ ហើយកុងតាក់ចាប់បន្ត AutoTrac ត្រូវបានចុច។ ក្រើងសញ្ញាស្ថានភាពប្តូរទៅជាពណ៌ខៀវ។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេល Machine Sync នៅក្នុងស្ថានភាពទទួល/តាមដាន ការបំពេញមុខងារខាងក្រោមនេះត្រូវបានបិទ៖

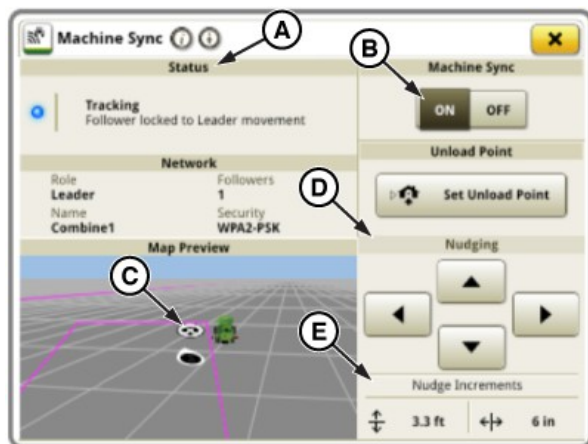
- ប្តូរដាន (ការណែនាំ AutoTrac)
- ការប្តូរ (សម្រាប់ប្រភេទដានទាំងអស់)
- ការប្តូរផ្នែក (ការចុចប៊ូតុងកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធនៅលើដងអ៊ីនធឺណិត)

កំណត់ចំណាំ៖ ការប្តូរបស់ RowSense មិនប៉ះពាល់ដោយសារតែស្ថានភាព Machine Sync ឡើយ។

អង្គនាំមុខ—រត់តាមដាន

ស្ថានភាព Machine Sync ផ្លាស់ប្តូរទៅ Tracking បន្ទាប់ពីអង្គដើរតាមឈានដល់ចំណុចដើមរបស់វា (C) ។

ឥឡូវនេះ អង្គដើរតាមកំពុងរត់តាមដានជាមួយអង្គនាំមុខ។ ក្នុងនាមអង្គនាំមុខផ្លាស់ប្តូរទិសដៅឬល្បឿនអង្គដើរតាមត្រូវនឹងការផ្លាស់ប្តូរអង្គនាំមុខ។



PC689864—UN—26SEP25

A—ស្ថានភាពសម្ភារកម្មគ្រឿងចក្រ
B—កុងតាក់មេ

C—ចំណុចដើម
D—ប៊ូតុងរុញច្រងូង

ឥឡូវនេះអង្គនាំមុខអាចទទួលបានបន្តកិច្ចការក្នុងរទេះគ្រាប់ធញ្ញជាតិអង្គដើរតាមហើយ។

ប្រសិនបើចាំបាច់ ចូរចុចប៊ូតុងរុញ (D) ដើម្បីលែចម្រូវទីតាំងអង្គដើរតាម។

ការកំណត់តំបន់ប្រតិបត្តិការអង្គនាំមុខ

កំណត់ចំណាំ៖ ការដាក់លើតំបន់ប្រតិបត្តិការរាងអក្សរ U អាចត្រូវបានបើកដំណើរការនៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់។

កំណត់ចំណាំ៖ ជម្រើសដាក់លើតំបន់ប្រតិបត្តិការរាងអក្សរ U មិនអាចប្រើប្រាស់បានសម្រាប់អង្គនាំមុខគ្រឿងចក្រច្រូតកាត់ឡើយ។

នៅពេលកំណត់ប្រភេទគ្រឿងចក្រទៅ Combine (ម៉ាស៊ីនច្រូត), Harvester, ឬប្រភេទផ្សេងទៀតនៅក្នុង Equipment Manager, Machine Sync កំណត់លំដាប់ដើមទៅកាន់តំបន់ប្រតិបត្តិការខាងឆ្វេងដៃ។ ប្រភេទគ្រឿងចក្រផ្សេងទៀតទាំងអស់កំណត់លំដាប់ដើមទៅកាន់តំបន់ប្រតិបត្តិការទម្រង់អក្សរ U។

នៅពេលការដាក់លើតំបន់ប្រតិបត្តិការទម្រង់អក្សរ U បើកដំណើរការ, នោះតំបន់ប្រតិបត្តិការមានរាងជាអក្សរ U។ នៅពេលការដាក់លើតំបន់ប្រតិបត្តិការទម្រង់អក្សរ U បិទដំណើរការ, នោះតំបន់ប្រតិបត្តិការស្ថិតនៅចំហៀងខាងឆ្វេងគ្រឿងចក្រប៉ុណ្ណោះ។ តំបន់ប្រតិបត្តិការរាងអក្សរ U អនុញ្ញាតឱ្យគេលើកម្រូរទទឹងនិងបណ្តោយផ្នែកខាងក្នុងនៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់របស់អង្គនាំមុខ។

ប្រវែងជាមួយនៃតំបន់ប្រតិបត្តិការអាចលើកម្រូរបានដោយប្តូរតម្លៃតែម្តងខាងមុខតំបន់ប្រតិបត្តិការ និងតម្លៃតែម្តងខាងក្រោយតំបន់ប្រតិបត្តិការ។ តម្លៃលំដាប់ដើមគឺ៖

- តែម្តងខាងមុខ 25m (82ft)
- តែម្តងខាងក្រោយ 20m (65.6ft)

ZIDXX1X,1749561926105-KM-01OCT25-1/1

ប្រតិបត្តិការ Machine Sync—អង្គដើរតាម

អង្គដើរតាម—មិនទាន់រួចរាល់

ស្ថានភាព Machine Sync (A) នៅតែមិនទាន់រួចរាល់រហូតទាល់តែអង្គដើរតាមស្ថិតនៅខាងក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការ ហើយគ្រឿងមូលក្នុងរថ្នាំស្រោចដើម្បីតាមដាន។ ពណ៌ក្រហមសញ្ញាស្ថានភាពគឺពណ៌ទឹកក្រូច។

កំណត់ចំណាំ៖ តំបន់ប្រតិបត្តិការត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលអង្គដើរតាមនិងអង្គនាំមុខកំពុងទាក់ទងគ្នា។

កុងតាក់មេ (B) ត្រូវតែបើកដើម្បីឱ្យ Machine Sync បំពេញមុខងារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ត្រូវតែបើកដំណើរការ Machine Sync បន្ទាប់ពីរដ្ឋថាមពលនីមួយៗ។

អង្គដើរតាម—រួចរាល់

នៅពេលអង្គដើរតាមនិងអង្គនាំមុខស្ថិតក្នុងទីតាំងនិងគ្រឿងជាស្រេចដើម្បីតាមដាន ស្ថានភាព Machine Sync ប្តូរទៅជាគ្រឿងរួចរាល់។ ក្តើងសញ្ញាស្ថានភាពប្តូរទៅជាពណ៌បៃតង។

អង្គដើរតាម—Acquiring

ស្ថានភាព Machine Sync ផ្លាស់ប្តូរទៅកាន់ Acquiring នៅពេលអង្គដើរតាមស្ថិតនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការ ហើយកុងតាក់ចាប់បន្ត AutoTrac ត្រូវបានចុច។ ក្តើងសញ្ញាស្ថានភាពប្តូរទៅជាពណ៌ខៀវ។

កំណត់ចំណាំ៖ សញ្ញាព្រួញពណ៌ស និងតំបន់ពង្រីកដែលបានកំណត់ដឹកនាំអ្នកប្រើប្រាស់ទៅកាន់ទីតាំងល្អបំផុតសម្រាប់បើកដំណើរការសមកាលគ្រឿងចក្រ (Machine Sync) ដែលស្ថិតនៅចំពីក្រោយចំណុចដើម—ការបង្កើនជាសក្តានុពលអតិថិជន និងកាត់បន្ថយភាពខុសគ្នានៅពេលប្រព័ន្ធធ្វើសមកាលកម្ម។

អង្គដើរតាម—ការតាមដាន

ស្ថានភាព Machine Sync ផ្លាស់ប្តូរទៅ Tracking បន្ទាប់ពីអង្គដើរតាមឈានដល់ចំណុចដើមរបស់វា។

ឥឡូវនេះ អង្គដើរតាមកំពុងតាមដានអង្គនាំមុខ។ ក្នុងនាមអង្គនាំមុខផ្លាស់ប្តូរទិសដៅឬល្បឿនអង្គដើរតាមត្រូវនឹងការផ្លាស់ប្តូរអង្គនាំមុខ។

ឥឡូវនេះអង្គនាំមុខអាចទម្លាក់បន្ទុកចូលក្នុងរថ្នាំស្រោចគ្រាប់ធញ្ញជាតិអង្គដើរតាមហើយ។

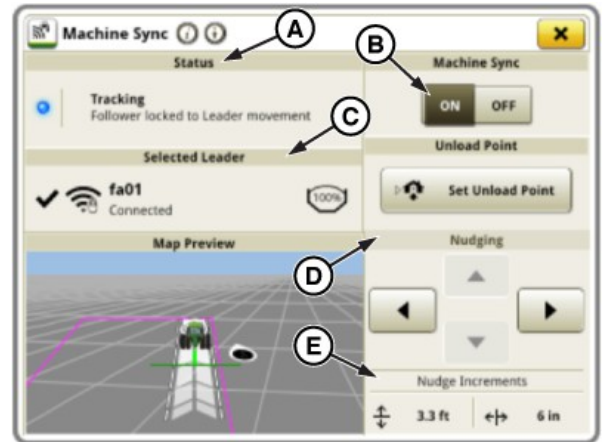
ប្រសិនបើចាំបាច់ ចូរចុចប៊ូតុងរុញ (C) ដើម្បីលែកម្សៅទីតាំងអង្គដើរតាម។

កម្រិតចាក់បំពេញផ្ទុកគ្រាប់ធញ្ញជាតិនិងស្ថានភាពប្រដាប់ប្តូរទម្លាក់ផុសឡើងនៅក្នុងប្រអប់ Selected Leader (អង្គនាំមុខដែលបានជ្រើសរើស) (D)។

អំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ ចូរលែកម្សៅល្បឿនដោយប្រើប៊ូតុងបំណុះ។ ការប្តូរលេខអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការនឹងផ្តាច់ Machine Sync។

ដោយសារតែលក្ខណៈស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មល្បឿននៃត្រាក់ទ័រម៉ូដែល 9R និង 6R យកលក្ខណៈប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រទាំងនេះនៅត្រង់ប្តូរពេញនៅពេលប្រើ Machine Sync។

ដើម្បីផ្តាច់ចេញ ប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រអាចកាត់ចង្អុលបង្កើន



A—ស្ថានភាពសមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ
B—កុងតាក់មេ

C—ប៊ូតុងរុញផ្ទុក
D—ប្រអប់អង្គនាំមុខដែលបានជ្រើសរើស

ការកំណត់ល្បឿនប្រអប់លេខគ្រឿងចក្រ ឬបញ្ចប់គ្រឿងចក្រ។

កំណត់ចំណាំ៖ ត្រូវប្រាកដថាល្បឿននៃការបញ្ជូនរបស់អង្គដើរតាមគឺខុសពីល្បឿនសម្រាប់អង្គដើរតាមដើម្បីចាប់និងរក្សាល្បឿននៃអង្គនាំមុខ។

ម៉ូដគ្រប់គ្រងចរាចរណ៍

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលបើកដំណើរការម៉ូដគ្រប់គ្រងចរាចរណ៍នោះកុងតាក់រុញខាងឆ្វេងនិងខាងស្តាំត្រូវបិទ។

ម៉ូដគ្រប់គ្រងចរាចរណ៍បើកដំណើរការនៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់។

នៅពេលបើកដំណើរការម៉ូដគ្រប់គ្រងចរាចរណ៍ អង្គដើរតាមនិងធ្វើដំណើរតាមបន្ទាត់ណែនាំខណៈល្បឿនរបស់វាគ្រប់គ្រងដោយអង្គនាំមុខ។ ប្រសិនបើចំណុចដើមមិនស្ថិតនៅលើបន្ទាត់ណែនាំទេ នោះអង្គដើរតាមនឹងធ្វើដំណើរស្របនឹងចំណុចដើមនោះខណៈដែលស្ថិតនៅលើបន្ទាត់ណែនាំ។

នៅពេលប្រើម៉ូដគ្រប់គ្រងចរាចរណ៍, ចូរចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត AutoTrac ម្តងដើម្បីធ្វើដំណើរតាមបន្ទាត់ណែនាំសកម្ម។ នៅពេលអង្គដើរតាមស្ថិតនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការ, ចូរចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត AutoTrac ម្តងទៀតដើម្បីធ្វើសមកាលកម្មល្បឿនជាមួយអង្គនាំមុខ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាមកំពុងធ្វើដំណើរតាមបន្ទាត់ណែនាំផ្សេង នោះអង្គដើរតាមអាចមិនធ្វើដំណើរស្របទៅនឹងអង្គនាំមុខឡើយ។

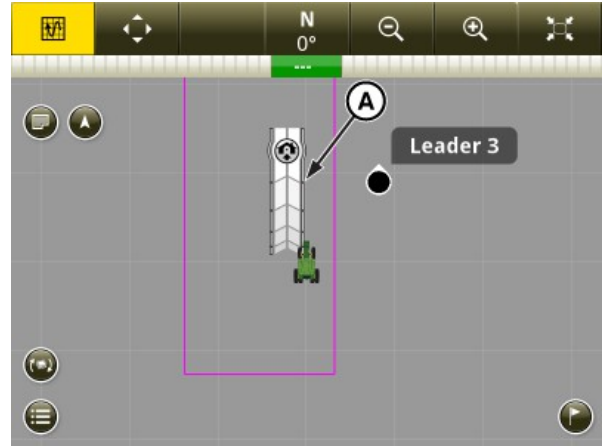
ល្បឿនកំណត់ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មអតិ

ល្បឿនលំដាប់ដើមគឺ 15 ម៉ាយ/ម៉ោង។ នៅលើត្រាក់ទ័រ MY20 ឬថ្មីជាងនេះ ការកំណត់នេះកំណត់ល្បឿនអតិបរមាដែលអង្គដើរតាមអាចឈានដល់។ នៅពេលបើក Machine Sync តម្លៃនេះនឹងផុសឡើងនៅលើអេក្រង់ចម្បង (PDU)។ ប្រសិនបើល្បឿនកំណត់ទាបជាងអតិបរមា ប្រព័ន្ធនឹងប្រើប្រាស់តម្លៃអតិបរមានេះសម្រាប់ការធ្វើសមកាលកម្ម។ នៅពេលចូលទៅកាន់ចំណុចដើម អង្គដើរតាមនឹងរៀបរយបង្កើនល្បឿននេះ។

ផ្លូវដំណើរ

អាយខន Engagement Runway (ផ្លូវដំណើរ) ត្រូវបានបង្ហាញ ដើម្បីជួយប្រតិបត្តិការឱ្យកាន់តែងាយស្រួលលើតម្រូវជាមួយ ចំណុចដើម ការអនុវត្តប្រតិបត្តិការតាមការណែនាំគឺត្រូវភ្ជាប់ នៅពេលគ្រឿងចក្រលើតម្រូវជាមួយសញ្ញាព្រួញពណ៌ស។ នៅពេល ភ្ជាប់អាចកើតឡើងនៅក្នុងទីតាំងផ្សេងៗនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិ ការលើតម្រូវជាមួយសញ្ញាព្រួញមន្ទីរភ្ជាប់ Machine Sync ធានានូវការផ្លាស់ប្តូរកាន់តែល្អនៃដំណើរការភ្ជាប់ដំបូង ទៅកាន់ការតាមដាន។

A—ផ្លូវដំណើរ



ផ្លូវដំណើរ

ZIDXX1X,1759686490078-KM-05OCT25-1/1

PC689868—UN—03OCT25

ប្រតិបត្តិការ—ការគ្រប់គ្រងត្រួតពិនិត្យ

ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងត្រួតគ្នា

Overlap Control លើកម្រិតទទឹងក្បាលឧបករណ៍កាត់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ ខណៈដែលគ្រឿងចក្រប្រមូលផលធ្វើដំណើរពីលើតំបន់ដែលត្រូវបានច្រកកាត់ចេញហើយ។ លក្ខណៈពិសេសនេះបង្កើនភាពត្រឹមត្រូវនៃទិន្នន័យតំបន់និងទិន្នផល។

ចូលទៅកាន់ Overlap Control

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសយកកម្មវិធី Overlap Control។

នៅពេលប្រើប្រាស់ក្បាលឧបករណ៍កាត់នៃទៀតដែលមានប្រវែង 15.2 ម (50 ហ្វីត) ឬខ្លីជាងនេះ នោះផ្នែកក្បាលឧបករណ៍កាត់ត្រូវបែងចែកដោយស្វ័យប្រវត្តិទៅជាផ្នែកដែលមានប្រវែង 15.2 ម (6 ហ្វីត)។ ក្បាលឧបករណ៍កាត់ដែលមានប្រវែងវែងជាង 15.2 ម (50 ហ្វីត) មាន 100 ផ្នែកដែលបែងចែកស្មើគ្នាទូទាំងទទឹងក្បាលឧបករណ៍កាត់។

Overlap Control ធានាថាតំបន់ដែលប្រមូលផលរួចមិនពង្រីកនៅលើឬខាងក្រៅព្រំដែនការដ្ឋាន ឬពង្រីកចូលទៅក្នុងព្រំដែនខាងក្នុងឡើយ។

- ព្រំដែនខាងក្រៅ—មានតែព្រំដែនខាងក្រៅប៉ុណ្ណោះទើបអាចកំណត់សម្រាប់ការដ្ឋានបាន។
- ព្រំដែនខាងក្នុង—ព្រំដែនខាងក្នុងជាច្រើនអាចកំណត់និងដាក់ឈ្មោះសម្រាប់ការដ្ឋាន។

ព្រំដែនទាំងឡាយ នោះជាជម្រើសដោយ ក៏អាចមានប្រយោជន៍នៅពេលប្រើ Overlap Control ដែរ។ ឧទាហរណ៍ព្រំដែនខាងក្រៅអាចជួយធានាថាមិនមានតំបន់ខាងក្រៅត្រូវរាប់បញ្ចូលក្នុងការគណនាទិន្នផលឡើយ ប្រសិនបើផ្នែកក្បាលឬផ្នែកហ្វូមពង្រីកលើសព្រំដែននោះ។ ស្រដៀងគ្នានេះដែរព្រំដែនខាងក្នុងអនុញ្ញាតឱ្យលោកអ្នកបើកបរកាត់ផ្លូវទឹកនិងជួយធានាថាផ្នែកនីមួយៗបិទដំណើរការ ខណៈពេលឆ្លងកាត់ផ្លូវទឹក។

CT47125,1708280038540-KM-18FEB24-1/1

ការគ្រប់គ្រងត្រួតពិនិត្យដោយដៃ

ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងត្រួតគ្នាដោយដៃបែងចែកក្បាលកាត់ទៅទៅជាផ្នែកដែលហៅថាគ្រុម។ ក្បាលកាត់ជួរដំណាក់កាលនាំដើមទៅជាមួយគ្រុមក្នុងមួយជួរនិងមិនអាចផ្លាស់ប្តូរបានឡើយ។ ក្បាលកាត់ផ្នែកហ្វូមអាចកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធទៅជា 2—24 គ្រុម។

ប្រតិបត្តិការអាចបើកនិងបិទគ្រុមនានាដោយដៃដាច់ពីគ្នា

ដើម្បីឱ្យស្ថិតានឹងកន្លែងដំណាក់កាលចូលក្នុងក្បាលកាត់។ ឧបករណ៍បញ្ជាការត្រួតស្ថិតាដោយដៃស្ថិតានឹងឧបករណ៍បញ្ជាត្រួតគ្នាស្វ័យប្រវត្តិ។ ការបិទគ្រុមមួយដោយដៃជាន់ពីលើស្ថានភាពដទៃមួយចំនួនសម្រាប់គ្រុមនោះ។ ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងការត្រួតស្ថិតាដោយដៃជួយបង្កើនភាពត្រឹមត្រូវរបស់ឯកសារក្នុងលក្ខខណ្ឌក្រៅពីពេលវេលាគ្រប់បណ្តុំកន្លងមកឬព្រំដែនមួយរវាងដំណាក់កាលចូលក្នុងផ្នែកជាកំណត់នៃក្បាលកាត់។

CT47125,1708280038392-KM-18FEB24-1/3

ចុចប៊ូតុង Enable All (A) ដើម្បីបើកគ្រុមទាំងអស់។

ចុចប៊ូតុង Disable All (B) ដើម្បីបិទគ្រុមទាំងអស់។

A—បើកដំណើរការទាំងអស់

B—បិទដំណើរការទាំងអស់



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

CT47125,1708280038392-KM-18FEB24-2/3

កំណត់ចំណាំ៖ ប៊ូតុង Left/Right ផុសឡើងតែនៅពេលមាន 13 គ្រុម ឬច្រើនជាងនេះប៉ុណ្ណោះ។

PC28777—UN—25AUG22

អេក្រង់បង្ហាញរហូតដល់ 12 គ្រុមប៊ូតុងប៉ុណ្ណោះក្នុងពេលតែមួយ។ ចុចប៊ូតុង Left / Right ដើម្បីមើលគ្រុមផ្សេងៗនៅចំហៀងខាងឆ្វេងឬស្តាំក្បាលកាត់។ ចុចប៊ូតុងគ្រុមដើម្បីបើកឬបិទគ្រុមនីមួយៗ។

គ្រុមដែលបើកដំណើរការមានពណ៌បៃតង។ គ្រុមដែលបិទដោយដៃគឺមានពណ៌ខ្មៅ។ គ្រុមត្រូវបានបិទដោយស្វ័យប្រវត្តិដោយការគ្រប់គ្រងការត្រួតគ្នាត្រូវប្រែជាពណ៌បៃតងនិងស។



ប៊ូតុងឆ្វេង/ស្តាំ

CT47125,1708280038392-KM-18FEB24-3/3

ប្រតិបត្តិការ—ការគ្រប់គ្រងផ្នែក

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក

PC28778—UN—25AUG22

John Deere Section Control បើកនិងបិទផ្នែកគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ ដើម្បីកាត់បន្ថយការត្រួតគ្នានិងកែលម្អការគ្រប់គ្រងទូទៅបញ្ចូល។ កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកទាមទារឱ្យមានសមាសភាពគ្រឿងដូចតទៅនេះ៖



- គ្រឿងទទួលប្រព័ន្ធជ្រាយរណបស្វែងរកសកល (GNSS) (អប្បបរមាភាពត្រឹមត្រូវនៃសញ្ញា SF2 ត្រូវបានណែនាំឱ្យប្រើប្រាស់នៃប្រើគ្រឿងទទួល StarFire)
- ការបើកដំណើរការការគ្រប់គ្រងផ្នែក
- គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ដែលមានគ្រឿងត្រូវគ្នាជាមួយឧបករណ៍គ្រប់គ្រងផ្នែក (ភាពត្រូវគ្នាអាចត្រូវបានបញ្ជាក់ជាមួយក្រុមហ៊ុនផលិតឧបករណ៍គ្រប់គ្រង)

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចូរជ្រើសយកកម្មវិធី Section Control។

ការចូលទៅកាន់ Section Control

CH177NN,1738062318219-KM-02FEB25-1/7

Section Control គ្រប់គ្រងគ្រឿងចក្រឬផ្នែកគ្រឿងបំពាក់ដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលចូលទៅកាន់ ឬចាកចេញពីតំបន់ដែលគ្របដណ្តប់កន្លងមក។ ផ្នែកត្រូវបិទនៅពេលចូលទៅកាន់ការគ្របដណ្តប់ និងត្រូវបើកវិញនៅពេលចូលទៅកាន់តំបន់នានាដោយមិនមានការគ្របដណ្តប់។ ផែនទីនេះបង្ហាញតំបន់ដែលបានគ្របដណ្តប់កន្លងមកដោយកត់ត្រានៃផ្ទៃដែលគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់ស្ថិតនៅ នៅក្នុងការដ្ឋាន។ ការគ្របដណ្តប់ពណ៌ខៀវខ្ចីបង្ហាញពីកន្លែងតែមួយតាមរយៈការដ្ឋាន។ ការត្រួតលើគ្នាត្រូវបានបង្ហាញដោយការគ្របដណ្តប់ពណ៌ខៀវចាស់។

កម្មវិធី Section Control កំណត់នៅពេលត្រូវបើកឬបិទផ្នែកមួយដោយផ្អែកទៅលើកត្តាទាំងនេះ៖

- ទីតាំង GPS
- ផែនទីគ្របដណ្តប់
- គ្រឿងចក្រនិងភាពលឿនគ្រឿងបំពាក់
- ស្ថានភាពផ្នែក
- ការកំណត់ត្រួតគ្នា
- ការពន្យារមេកានិច
- ព្រំដែនការដ្ឋាន
- ព្រំដែនក្បាលដី

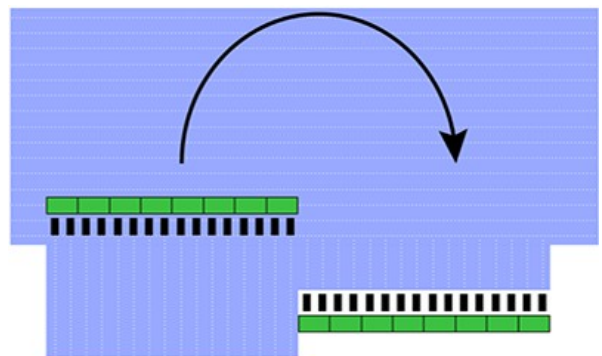
កម្មវិធី Section Control បញ្ជូនសារ CAN bus ទៅកាន់គ្រឿងចក្រ ឬឧបករណ៍គ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីប្តូរស្ថានភាពផ្នែក។ ផ្នែកត្រូវបើកដើម្បីអនុវត្តផលិតផលទៅលើតំបន់មួយ។ វាត្រូវបានបិទ ដើម្បីការពារការអនុវត្តផលិតផលឡើងវិញនៅក្នុងតំបន់តែមួយ។ មិនមានដែនកំណត់ចម្ងាយពីកន្លែងដែលប្រតិបត្តិការចាប់ផ្តើមនៅក្នុងការដ្ឋានឡើយ។

សំខាន់៖ អ្នកបើកបរខ្លះភ្ជាប់ការដ្ឋានពីរផ្សេងគ្នាទៅក្នុងការដ្ឋានតែមួយដោយប្រើ"ស្ថានដី (land bridge)"នៅចន្លោះការដ្ឋានទាំងពីរ។ ផលិតផលនេះនៅតែអាចប្រើបាននៅលើចំណែកដីនេះ ប្រសិនបើកម្មវិធី Section Control បើកចោល។ ដើម្បីបង្ការការគ្របដណ្តប់ដោយមិនរំពឹងទុក ជាវិធានការចូលបិទការគ្រប់គ្រងផ្នែកឬបិទកុងតាក់មេនៅពេលដីកងជួររវាងការដ្ឋាននានា។

ភាពត្រឹមត្រូវកម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក

កត្តាដូចតទៅនេះប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាពកម្មវិធី Section Control៖

កទៅទំព័របន្ទាប់



PC28778—UN—25AUG22

- ភាពត្រឹមត្រូវរបស់ GPS នៃផែនទីគ្របដណ្តប់កន្លងមក
- ភាពត្រឹមត្រូវ GPS បច្ចុប្បន្ន
- ការកំណត់ Machine Profile និង Implement Profile
- ល្បឿនដើរនិងការនាំមុខនៅពេលចូលនិងចាកចេញពីការគ្របដណ្តប់។

ភាពត្រូវគ្នា

ឧបករណ៍បញ្ជាផ្នែកដែលត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងបំពាក់ដែលទទួលវិញ្ញាបនបត្រពី ISOBUS របស់ AEF (មូលនិធិអេឡិចត្រូនិកកសិឧស្សាហកម្ម) ដែលមានការពេញមុខងារ TC-SC (ឧបករណ៍បញ្ជាផ្នែកកម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក)។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីគ្រឿងចក្រ John Deere ជាកំណត់និងភាពចុះសម្រុងគ្រឿងបំពាក់ ចូរអានអំពីកំណត់សម្គាល់ចេញផ្សាយអំពីអេក្រង់ G5 Display។

ពហុអេក្រង់

កម្មវិធី Section Control តម្រូវឱ្យមានទំនាក់ទំនងឧបករណ៍បញ្ជាការងារដែលមានឧបករណ៍គ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ ហើយឧបករណ៍បញ្ជាការងារមិនអាចដំណើរការនៅលើអេក្រង់ពីរភ្ជាប់គ្នាឡើយ។ ស្ថានភាពឧបករណ៍បញ្ជាការងារអាចមើលបាននៅក្នុងការកំណត់ពហុអេក្រង់។

កុងតាក់ Section Control Master

ចូរជ្រើសរើស Master Switch ដើម្បីបើកកម្មវិធី Section Control។ កុងតាក់អាចដាក់នៅក្នុងរូបភាពផ្លូវកាត់ដោយប្រើកម្មវិធី Layout Manager បានដែរ។



កុងតាក់ Section Control Master

CH177NN,1738062318219-KM-02FEB25-3/7

PC28780—UN—25AUG22

ព្រំដែន

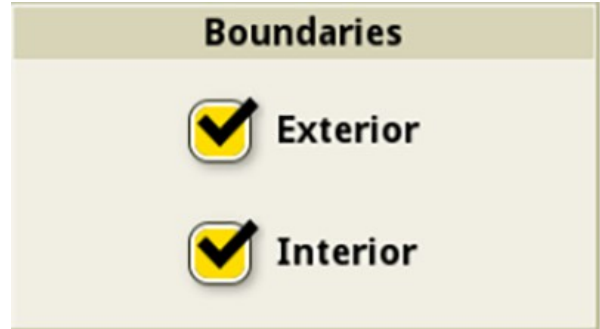
ព្រំដែនខាងក្រៅ

ចុចប្រអប់ Exterior ដើម្បីប្រើព្រំដែនខាងក្រៅ។ Section Control បញ្ជាបិទផ្នែកដែលនៅខាងក្រៅនៃព្រំដែនខាងក្រៅ។

ព្រំដែនខាងក្នុង

ចុចប្រអប់ Interior ដើម្បីប្រើព្រំដែនខាងក្នុង។ Section Control បញ្ជាបិទផ្នែកដែលនៅខាងក្នុងនៃព្រំដែនខាងក្នុង។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើប្រភេទព្រំដែនទាំងពីរត្រូវដោះការជ្រើសរើសចេញ Section Control (ផ្នែកត្រួតពិនិត្យ) នឹងបង្កើតព្រំដែន ហើយប្រើតែការគ្រប់គ្រងដំណាច់ខាងដើម ដើម្បីគ្រប់គ្រងបើកនិងបិទផ្នែក។



ព្រំដែន

CH177NN,1738062318219-KM-02FEB25-4/7

PC28812—UN—20SEP22

កុងតាក់គ្រប់គ្រងក្បាលដី

ចូរប្រើកុងតាក់ Headland Control ដើម្បីបើកកម្មវិធី Headland Control។

ជ្រើសរើសភាពយន្តដើម្បីប្តូរទំហំក្បាលដី។ ការផ្លាស់ប្តូរទៅកាន់ភាពយន្តក្បាលដីត្រូវបានរក្សាទុកនៅក្នុងការដ្ឋានបច្ចុប្បន្ន។

កំណត់ចំណាំ៖ Headland Control (ការគ្រប់គ្រងក្បាលដី) ទាមទារឱ្យពិនិត្យព្រំដែនមួយឬទាំងពីរ។ ប្រសិនបើដោះការជ្រើសរើសទាំង Exterior និង Interior, នោះ Headland Control នឹងបិទដោយស្វ័យប្រវត្តិ។

ប្រសិនបើប្រភេទព្រំដែនមួយត្រូវបានដកការជ្រើសរើសចេញ, នោះ Headland Control នឹងបំប្លែងក្បាលដីណាមួយដែលពាក់ព័ន្ធនឹងព្រំដែននោះ។



កុងតាក់គ្រប់គ្រងក្បាលដី Switch និងភាពយន្តក្បាលដី

កទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1738062318219-KM-02FEB25-5/7

PC28781—UN—25AUG22

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃ

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃដើម្បីបើក ឬ បិទក្រុមនៃផ្នែក។ ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃដើម្បីបើកដំណើរការទំព័រកម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃនេះ។



Manual Section Control

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃ

CH177NN,1738062318219-KM-02FEB25-6/7

PC28653—UN—29SEP22

- ចំនួននៃក្រុម (A) — ចំនួននៃក្រុមដែលផ្នែកត្រូវបានបែងចែក។ ប្រតិបត្តិការនឹងកំណត់តម្លៃនេះ។
- ផ្នែកសរុប (B) — ចំនួនសរុបនៃផ្នែកដែលត្រូវបំពាក់អាចប្រើបាន។ គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់នឹងកំណត់តម្លៃហើយវាមិនអាចផ្លាស់ប្តូរបានទេ។
- បើកដំណើរការ (C) ទាំងអស់ — បើកដំណើរការគ្រប់ផ្នែកទាំងអស់។
- បិទដំណើរការ (D) ទាំងអស់ — បិទដំណើរការគ្រប់ផ្នែកទាំងអស់។
- ក្រុមផ្នែក (E) — នឹងបើកដំណើរការ ឬបិទដំណើរការផ្នែកនៅក្នុងក្រុម។

A—ចំនួនក្រុម
B—ផ្នែកសរុប
C—បើកដំណើរការទាំងអស់

D—បិទដំណើរការទាំងអស់
E—ក្រុមផ្នែក

ទំព័រគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃ

CH177NN,1738062318219-KM-02FEB25-7/7

PC28654—UN—29SEP22

ម៉ូឌុលស្ថានភាពផ្នែក

Section Status Module ប្រើដើម្បីកំណត់ថា តើ Section Control បានបញ្ជាបើក ឬបិទផ្នែកនីមួយៗដែរ ឬទេ។ លោកអ្នកអាចបន្ថែមម៉ូឌុលទៅក្នុងទំព័រដំណើរការដោយប្រើ Layout Manager។ ស្ថានភាពផ្នែកដូចតទៅនេះអាចប្រើបាន៖

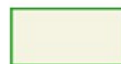
កំណត់ចំណាំ៖ ឋានៈផ្នែកមិនផ្លាស់ប្តូរដោយផ្នែកលើអត្រាគ្រាប់ពូជផ្នែក។ ប្រសិនបើជួរទាំងឡាយនៅក្នុងផ្នែកអស់គ្រប់ពូជ ពន្លឺពណ៌បៃតងនឹងផុតឡើង លុះណាតែផ្នែកទាំងអស់ទូទាំងម៉ូឌុលមានអត្រាស្មើគ្នា។ ពិនិត្យមើលចំនួនគ្រាប់ពូជដោយប្រើ *SeedStar*។

CT47125,1708280101719-KM-18FEB24-1/6

ផ្នែកដែលបើកដំណើរការ (មិនប្រើប្រាស់)

PC28782—UN—29AUG22

- ឧបករណ៍ដាំ ឬឧបករណ៍សាបគ្រាប់ពូជដោយខ្យល់ត្រូវលើកឡើង។
- អំប្រាយឧបករណ៍ដាំ ឬឧបករណ៍សាបព្រោះគ្រាប់ពូជត្រូវបិទដំណើរការ។
- អត្រាស្មើគ្នាត្រូវរាយការណ៍ចេញពីផ្នែកទាំងអស់ទូទាំងម៉ូឌុល។



ផ្នែកបានបើកឱ្យដំណើរការ - ពណ៌ប្រផេះជាមួយបន្ទាត់បៃតង

តទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708280101719-KM-18FEB24-2/6

ផ្នែកដែលកំពុងប្រើ

PC28783—UN—29AUG22

- ផ្នែកត្រូវបានបញ្ចេញបើក។
- ផ្នែកកំពុងអនុវត្តផលិតផល ឬគ្រាប់។



ការប្រើប្រាស់ផ្នែក - ពណ៌បៃតងជាប់

CT47125,1708280101719-KM-18FEB24-3/6

ផ្នែកដែលបញ្ចេញ (មិនប្រើប្រាស់)

PC28784—UN—29AUG22

- ផ្នែកស្ថិតនៅពីលើទំហំដែលមានស្រាប់។
- ផ្នែកត្រូវបញ្ចេញដោយប្រព័ន្ធមួយ។
- Air Seeder ឬ GreenStar Rate Controller ស្ថិតនៅពីក្រោម
- ឈ្លីនគ្រប់គ្រងផ្នែកអប្បបរមា។
- ការបើកបរពីលើតំបន់អាជ្ញាយុកាលអត្រាសូន្យ។



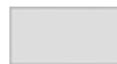
ផ្នែកបញ្ចេញ - បន្ទាត់ពណ៌បៃតងនិងស

CT47125,1708280101719-KM-18FEB24-4/6

ផ្នែកដែលបិទដំណើរការ (មិនប្រើប្រាស់) (សម្រាប់គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំប៉ុណ្ណោះ)

PC24037—UN—05APR17

- កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកត្រូវបិទដំណើរការ។
- ផ្នែកត្រូវបញ្ចេញដោយផង។



ផ្នែកបិទដំណើរការ - ពណ៌ប្រផេះជាប់

CT47125,1708280101719-KM-18FEB24-5/6

ផ្នែកដែលបង្ហាញ (មិនប្រើប្រាស់) (សម្រាប់គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំប៉ុណ្ណោះ)

PC24038—UN—05APR17

- ផ្នែកបង្ហាញថាបិទដោយឧបករណ៍បញ្ជា។



ផ្នែកបង្ហាញ - ពណ៌ខ្មៅជាប់

CT47125,1708280101719-KM-18FEB24-6/6

ការកំណត់ត្រួតគ្នា

ការត្រួតស៊ីគ្នាកើតឡើងនៅពេលឆ្លងកាត់ការគ្របដណ្តប់មុន ឬ ព្រំដែន។ បរិមាណនៃការត្រួតគ្នា គឺតាមការនិយមរបស់អ្នកបើកបរ។

កំណត់ Configure Overlap សម្រាប់ការត្រួតគ្នាដោយចេតនា។ ចូរប្រើកម្មវិធី Performance Tuning ដើម្បីទទួលបានសម្រាប់ការរំលោងចោល និងការត្រួតគ្នាដោយចេតនា។ ដើម្បីទទួល

បានព័ត៌មានថែមទៀត ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់ស្តីពីការគ្រប់គ្រងផ្នែក។

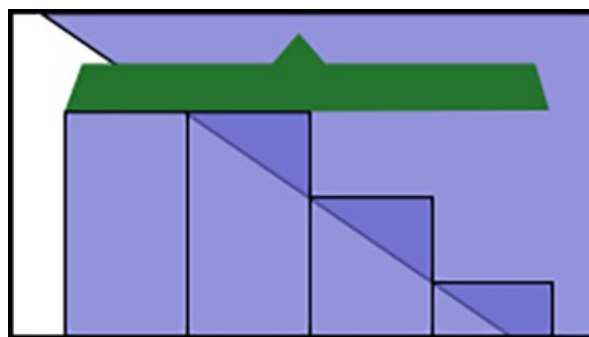
ការត្រួតគ្នា 100% + ការត្រួតគ្នាបន្ថែម

ការត្រួតគ្នាបន្ថែមធានាថាទំហំផលិតផលនៅលើតំបន់ដែលបានប្រើប្រាស់កន្លងមក ដោយកាត់បន្ថយការរំលោងចោល។ ការត្រួតគ្នាបន្ថែមនាំឲ្យមានការប្រើប្រាស់ជ្រុល។

CT47125,1708280101564-KM-18FEB24-1/3

ត្រួតគ្នា 100% - កាត់បន្ថយការរំលោងជាអប្បបរមា

ការកាត់បន្ថយការរំលោងឲ្យដល់កម្រិតអប្បបរមាធានាថាទំហំផលិតផលកើនឡើងដល់តំបន់ដែលបានប្រើប្រាស់កន្លងមកដោយកាត់បន្ថយការរំលោង។ ការកាត់បន្ថយការរំលោងឲ្យដល់កម្រិតអប្បបរមាអាចបណ្តាលឲ្យមានការប្រើប្រាស់ជ្រុល។



ត្រួតគ្នា 100% - កាត់បន្ថយការរំលោងចោលដល់កម្រិតអប្បបរមា

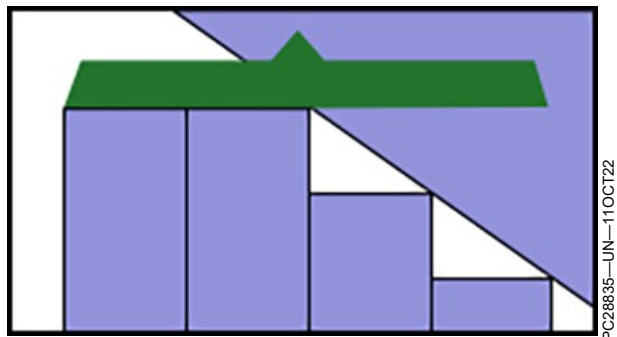
កម្រិតទំនប់បន្ទាប់

CT47125,1708280101564-KM-18FEB24-2/3

ការត្រួតគ្នា 0% - កាត់បន្ថយការត្រួតគ្នាជាអប្បបរមា។

ការកាត់បន្ថយការត្រួតគ្នាឱ្យដល់កម្រិតអប្បបរមាធានាថាទំហំផលិតផលមិនរីកនៅលើតំបន់ដែលបានប្រើប្រាស់កន្លែងមកឡើយ។ ការកាត់បន្ថយការរំលោងជាអប្បបរមាអាចបណ្តាលឱ្យមានការរំលោងនៅក្នុងការប្រើប្រាស់។

ភាគរយចន្លោះពី 0—100% ធានាថាទំហំផលិតផលទៅក្នុងតំបន់ដែលមានការគ្របដណ្តប់កន្លែងមកផ្អែកលើទំទឹងផ្នែកនីមួយៗ។



ការត្រួតគ្នា 0% - កាត់បន្ថយការត្រួតគ្នាជាអប្បបរមា។

CT47125,1708280101564-KM-18FEB24-3/3

ប្រតិបត្តិការ—ស្វ័យភាព

ទិដ្ឋភាពរួមនៃកម្មវិធីស្វ័យភាព

Autonomy Application (កម្មវិធីស្វ័យភាព) ដំណើរការប្រព័ន្ធស្វ័យភាពដែលអនុញ្ញាតឱ្យគ្រឿងចក្រធ្វើប្រតិបត្តិការក្នុងស្រែដោយមិនមានវត្តមានរូបប្រតិបត្តិការផ្ទាល់នៅក្នុងកៅអីប្រតិបត្តិការ។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានសៀវភៅណែនាំអំពីស្វ័យភាព។

លក្ខខណ្ឌគម្របស្វ័យភាព

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់គ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់ដែលត្រូវគ្នានឹងស្វ័យភាព ចូរទាក់ទងកន្លែងចែកចាយដើម្បីទទួលបានព័ត៌មានបន្ថែម។

ហាងវេរីគ្រឿងចក្រខាងក្រោមនេះត្រូវតែមានដើម្បីឱ្យកម្មវិធីស្វ័យភាពដំណើរការ៖

- ស្វ័យភាពរួចរាល់រៀបចំការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ
- StarFire 7500 Integrated នៅលើត្រាក់ទ័រ

លក្ខខណ្ឌគម្របខាងក្រោមនេះត្រូវតែបំពេញតាមដើម្បីឱ្យកម្មវិធីស្វ័យភាពដំណើរការ៖

- អាជ្ញាបណ្ណស្វ័យភាព (ដើម្បីទទួលបានព័ត៌មានបន្ថែម ចូរទាក់ទងអ្នកចែកចាយរបស់អ្នក)។
- អាជ្ញាបណ្ណ G5 Advanced
- អាជ្ញាបណ្ណ SF-RTK ឬ RTK វិទ្យុ
- TruSet (វិនាស)



កម្មវិធីស្វ័យភាព

- John Deere Operations Center នៅលើឧបករណ៍រាវរកគេហទំព័រ។
- Operations Center Mobile នៅលើឧបករណ៍ Android ឬ Apple ដែលត្រូវគ្នាដែលអាចដកទៅកាន់ស៊ុសវ៉ែរកំណែចុងក្រោយបំផុត។
- ស៊ុសវ៉ែរដែលអនុញ្ញាតសម្រាប់ប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព

កំណត់ចំណាំ៖ ស៊ុសវ៉ែរអាចចាំបាច់ត្រូវអាចដកជាប្រចាំ។ ប្រសិនបើប្រព័ន្ធចាប់បានសញ្ញាឧបករណ៍បញ្ជាដែលចាស់ហួសសម័យ នោះការជូនដំណឹងអំពីការណែនាំអាចដកនឹងបង្ហាញនៅលើអេក្រង់កាប៊ីននៅពេលបញ្ចុះត្រាក់ទ័រ។ ប្រសិនបើឧបករណ៍បញ្ជាពាក់ព័ន្ធនឹងស្វ័យភាពមិនត្រូវបានអាចដកក្នុងរយៈពេល 7 ថ្ងៃ នោះការជូនដំណឹងនឹងត្រឡប់ទៅកាន់សារដែលចាំបាច់ត្រូវអាចដក (Update Required) ហើយស្វ័យភាពនឹងមិនដំណើរការឡើយរហូតទាល់តែឧបករណ៍បញ្ជាទាំងអស់ត្រូវបានអាចដក។

ZID XK1X, 1770805199879-KM-11FEB26-1/1

ប្រតិបត្តិការ—ការចូលទៅកាន់អេក្រង់ពីចម្ងាយ

ការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយ

PC684075—UN—06OCT25

កម្មវិធីចូលទៅកាន់អេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDA) អនុញ្ញាតឱ្យចូលទៅកាន់ និងការគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ។

ការចូលដំណើរការអេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDA)

RDA អាចឱ្យអ្នកប្រើប្រាស់ពីចម្ងាយ មើលឃើញអេក្រង់ត្រៀមច្រក តាមពេលវេលាជាក់ស្តែង ដោយផ្តល់នូវគំនិតដ៏មានតម្លៃក្នុងប្រតិបត្តិការដោយប្រតិបត្តិករមិនចាំបាច់មានវត្តមានឡើយ។

ការគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDC)

RDC ទៅលើសន្លឹកមួយដំណើរការដោយអនុញ្ញាតឱ្យអ្នកប្រើប្រាស់ធ្វើអនុវត្តដោយផ្ទាល់ជាមួយអេក្រង់—លែងតម្រូវការកំណត់រាវរកទី តាមដានការរាប់ដេតបន្តផ្ទាល់ និងដោះស្រាយបញ្ហាតាមពេលវេលាជាក់ស្តែង។

ចូលទៅកាន់ការប្រើប្រាស់អេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDA)

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី RDA ។

ការចូលទៅកាន់អេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDA)

ពិភ័យទ័រឬឧបករណ៍ចល័ត ចុះឈ្មោះចូលក្នុង JDLink.com ឬ



ការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយ

MyJohnDeere.com និងជ្រើសរើសគ្រឿងម៉ាស៊ីនដែលចង់បាន។ ចាប់ផ្តើមវត្ថុ Remote Display Access (ការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយ) ដើម្បីចាប់ផ្តើមមើលអេក្រង់ពីចម្ងាយ។

នៅពេលដែលត្រូវបានភ្ជាប់ រូបភាពនៅលើអេក្រង់នឹងត្រូវបានបញ្ជូនតាមរយៈខ្សែកាបអេធីណិត (Ethernet) ទៅកាន់ម៉ូដឹម JDLink។ ប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធភ្ជាប់ទំនាក់ទំនងចល័ត ព័ត៌មានពីម៉ូដឹម JDLink នឹងត្រូវបានបញ្ជូនទៅកាន់បណ្តាញប្រាស្រ័យទាក់ទងរបស់ John Deere ដែលអនុញ្ញាតឱ្យស្រុត្តិនអេក្រង់ត្រូវបានគេបើកមើលនៅលើ JDLink.com ឬ MyJohnDeere.com។

ពីទីនោះ ប្រតិបត្តិករនៅក្នុងកាប៊ីនអាចទទួលបានជំនួយសម្រាប់ការដំឡើងអេក្រង់ ការធ្វើឱ្យប្រសើរឡើង និងការដោះស្រាយបញ្ហា។

RY24MV1,1760031346047-KM-20OCT25-1/1

ដំណើរការសម្រាប់ចាប់ផ្តើមការចូលទៅកាន់អេក្រង់ពីចម្ងាយសម្រាប់ការគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ

ការចូលទៅកាន់អេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDA) និងការគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDC) ពីឧបករណ៍ចល័ត៖

ZIDXK1X,1759924147017-KM-21NOV25-1/9

1. ចូរបើក Mobile Operations Center ពីឧបករណ៍ចល័ត។

PC693496—UN—21NOV25



ប៊ូតុង Mobile Operations Center RDA

ZIDXK1X,1759924147017-KM-21NOV25-2/9

2. ចាប់ផ្តើមវត្ថុចូលទៅកាន់អេក្រង់ពីចម្ងាយដោយចុចប៊ូតុង RDA ។ អេក្រង់កាប៊ីននឹងគូសម្តាយជាពណ៌ខៀវដើម្បីបង្ហាញវត្ថុ RDA ។



វត្ថុទិន្នន័យ

កទៅទំរង់បន្ទាប់

ZIDXK1X,1759924147017-KM-21NOV25-3/9

APY80337—UN—10FEB23

កំណត់ចំណាំ៖ អាយឌិននេះផ្តល់ឡើងនៅលើអេក្រង់នៅក្នុងរូបភាពស្ថានភាពដើម្បីជួយបង្ហាញវត្ថុគ្រប់គ្រងអេក្រង់។

PC582194—UN—30AUG23

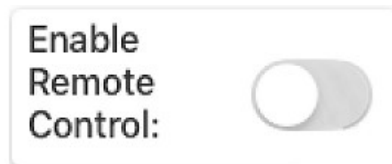


រូបភាពស្ថានភាព

ZID XK1X, 1759924147017-KM-21NOV25-4/9

3. ចាប់ផ្តើមវត្ថុគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយដោយចុចក្នុងតាក់ក្នុងតាក់គ្រប់គ្រងបើកដំណើរការពីចម្ងាយ (Enable Remote Control) ។

APY80338—UN—10FEB23



ក្នុងតាក់គ្រប់គ្រងបើកដំណើរការពីចម្ងាយ

ZID XK1X, 1759924147017-KM-21NOV25-5/9

4. អាន និងទទួលស្គាល់ការគ្រើនរំលឹកប្រតិបត្តិការគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយដោយចុចប៊ូតុង Begin (ចាប់ផ្តើម)។ អេក្រង់កាប៊ីននឹងគូសសម្គាល់ជាពណ៌លឿងដើម្បីបង្ហាញវត្ថុគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ។

APY80340—UN—10FEB23



ប៊ូតុងចាប់ផ្តើម

ZID XK1X, 1759924147017-KM-21NOV25-6/9



វត្ថុគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ

ZID XK1X, 1759924147017-KM-21NOV25-7/9

APY80341—UN—10FEB23

កំណត់ចំណាំ៖ អាយឌិននេះផ្តល់ឡើងនៅលើអេក្រង់នៅក្នុងរូបភាពស្ថានភាពដើម្បីជួយបង្ហាញវត្ថុគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ។

PC582195—UN—30AUG23



រូបភាពស្ថានភាព

កំណត់ចំណាំ៖ ការចូលទៅកាន់មណ្ឌលរោគវិនិច្ឆ័យ (Access to Diagnostics Center) នឹងត្រូវបានកំណត់ទៅកាន់មើលតែប៉ុណ្ណោះនៅអំឡុងវគ្គ RDC ។

ការបញ្ចប់វគ្គ៖

ការចូលទៅកាន់អេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDA) នឹងបញ្ចប់ប្រសិនបើ

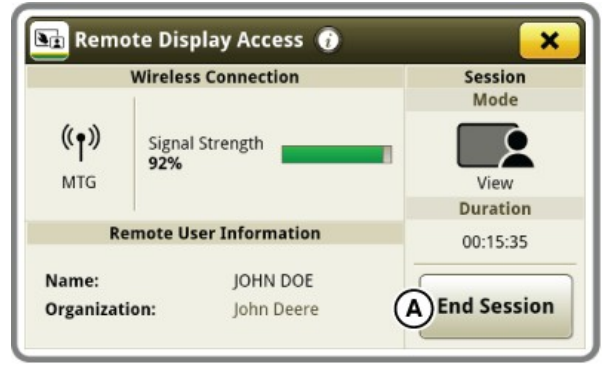
ក្រៅពីរបៀបបញ្ចប់

ប្រតិបត្តិការនៅពីចម្ងាយចុចប៊ូតុងបញ្ចប់វគ្គ (End Session) (A)។ នេះនឹងបញ្ចប់ការចូលទៅកាន់អេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDA) និងការគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDC)។

ZID XK1X, 1759924147017-KM-21NOV25-8/9

ប្រសិនបើបញ្ចប់វគ្គនឹងត្រូវបានបើកប្រសិនបើវគ្គ RDA សកម្ម។

A—ប្រសិនបើបញ្ចប់វគ្គ



អន្តរាគមន៍ប្រើប្រាស់បញ្ចប់វគ្គ

ZIDXK1X,1759924147017-KM-21NOV25-9/9

ការលៃតម្រូវ និងការបង្កើនប្រសិទ្ធភាព—AutoTrac Guidance

ការកំណត់ដានរង្វង់

PC20395—UN—08DEC14

ចម្ងាយទៅកាន់ចំណុចកណ្តាលនៃស្នូល — ចម្ងាយចាប់ពីចំណុចកណ្តាលរង្វង់ទៅដល់ទីតាំងបច្ចុប្បន្ន។ ចម្ងាយនេះគ្រាន់តែបង្ហាញទៅដល់ 1609 ម (5280 ហ្វីត)។ ចូរបើកដើម្បីបង្ហាញប៊ូតុងនៅលើផែនទីណែនាំផ្លូវ។



ចម្ងាយទៅកាន់ចំណុចកណ្តាល

CT47125,1708280148254-KM-18FEB24-1/1

បង្កើនប្រសិទ្ធភាពកាត់ចង្អុត

ប្រសិទ្ធភាពរបស់ម៉ូនីទ័រ

ប្រសិទ្ធភាពរបស់ម៉ូនីទ័រឧបទស្សន៍បង្ហាញកំហុសនាំមុខនិងកំហុសតាមដាន។ គេបង្កើតវាឡើងដើម្បីជួយក្នុងការបើកការកំណត់

Advanced AutoTrac កំហុសនាំផ្លូវបង្ហាញពីទំនាក់ទំនងរបស់ទិសដៅត្រៀមចក្រជៀបទៅនឹងដានបច្ចុប្បន្ន។ Tracking Error (កំហុសតាមដាន) បង្ហាញពីកំហុសចាកដានរបស់ត្រៀមចក្រ ឬភាពលយដែលជៀបទៅនឹងដានបច្ចុប្បន្ន។

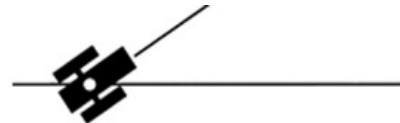
CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-1/15

ប្រដាប់វាស់កំហុសនាំមុខ

PC16972—UN—22MAY13

កំហុសនាំផ្លូវបង្ហាញពីទំនាក់ទំនងរបស់ទិសដៅត្រៀមចក្រជៀបទៅនឹងដានបច្ចុប្បន្ន។ Heading Error គួរស្ថិតនៅក្នុងមុំ +/- 1°។

អាចត្រូវការលៃតម្រូវ ប្រសិនបើពួកវាស្ថិតនៅក្រៅលំដាប់នេះ។



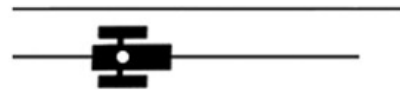
CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-2/15

ប្រដាប់វាស់កំហុសតាមដាន

PC16969—UN—22MAY13

Tracking Error (កំហុសតាមដាន) បង្ហាញពីកំហុសចាកដានរបស់ត្រៀមចក្រ ឬភាពលយដែលជៀបទៅនឹងដានបច្ចុប្បន្ន។ តម្លៃក្រាហ្វិកជារបៀបបច្ចុប្បន្នភាព Heading Error អតិបរមានិងអប្បបរមានៃប្រព័ន្ធជីអ៊ីកអ័រឡងពេល 10 វិនាទីចុងក្រោយ។

កំណត់ចំណាំ៖ តម្លៃឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុតផ្អែកលើប្រអប់បញ្ជាចង្អុតត្រៀមចក្រ។



CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-3/15

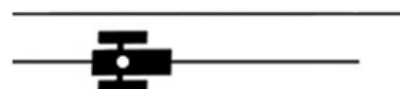
ការលៃតម្រូវចង្អុតទៅមុខ

PC16969—UN—22MAY13

ការតាមដានភាពឆ្លើយតបបន្ទាត់

កំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំហុសឃ្លាតចាកដាន។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាជាងនេះចំពោះកំហុសឃ្លាតចាកដានរបស់ត្រៀមចក្រ។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបមិនសូវខ្លាំងក្លាចំពោះកំហុសឃ្លាតចាកដានរបស់ត្រៀមចក្រ។



កំហុសតាមដាន

PC28738—UN—25AUG22



អាយខនកំណត់ខ្ពស់ទៅមុខ

PC28739—UN—25AUG22



អាយខនកំណត់ទាបទៅមុខ

តទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-4/15

ខ្សែនាំមុខ

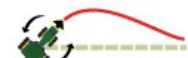
PC28740—UN—25AUG22

កំណត់ផលប៉ះពាល់នៃអត្រាប្តូរទិសដៅ (អត្រាបត់របស់គ្រឿងចក្រ) នៅលើប្រសិទ្ធភាពតាមដាន។ ខ្សែនាំមុខដើរតួជាបារ៉ាម៉ែត្រមើលទៅមុខ ហើយអាចប្រើដើម្បីកាត់បន្ថយការកាច់ចង្អុលច្រុលឱ្យដល់កម្រិតអប្បបរមា។ ការលៃតម្រូវធំអាចបណ្តាលឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពមិនល្អ។



ខ្សែនាំមុខខ្ពស់

PC28741—UN—25AUG22



ខ្សែនាំមុខទាប

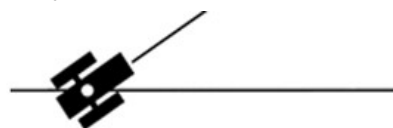
CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-5/15

ការនាំមុខភាពឆ្លើយតបបន្ទាន់

PC16972—UN—22MAY13

ចូរកំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបបន្ទាន់ប៉ុណ្ណាចំពោះកំហុសនាំមុខ។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបបន្ទាន់ក្នុងក្លាងនេះចំពោះកំហុសនាំមុខរបស់គ្រឿងចក្រ។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបមិនល្អនេះចំពោះកំហុសនាំមុខរបស់គ្រឿងចក្រ។



កំហុសនាំមុខ

PC28742—UN—25AUG22



ការនាំមុខភាពរំញោចបន្ទាន់ខ្ពស់

PC28743—UN—25AUG22



ការនាំមុខភាពឆ្លើយតបបន្ទាន់ទាប

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-6/15

អត្រាឆ្លើយតបចង្អុល

PC28744—UN—25AUG22

ចូរលៃតម្រូវអត្រាចង្អុលគ្រឿងចក្រដើម្បីរក្សាប្រសិទ្ធភាពតាមដាន។ ការបង្កើនការឆ្លើយតបចង្អុលជាទូទៅនាំឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពតាមដានប្រសើរជាង។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ នាំឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពតាមដានល្អប្រសើរជាង ប៉ុន្តែក៏អាចបង្កឱ្យមានចលនាកង់ ឬភាពកញ្ចក់កញ្ចោងកើនឡើងដែរ។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ នាំឱ្យចលនាកង់ថយចុះ ប៉ុន្តែក៏អាចបណ្តាលឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពតាមដានទាបជាងដែរ។



អត្រាឆ្លើយតបចង្អុលខ្ពស់

PC28745—UN—25AUG22



អត្រាឆ្លើយតបចង្អុលទាប

កទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-7/15

ទទួលបានភាពឆ្លើយតប

PC28746—UN—25AUG22

កំណត់ថា តើ គ្រឿងចក្រទទួលបានដានខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណា។ ការកំណត់នេះគ្រាន់តែប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាព ខណៈទទួលបានដាន។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យទទួលបានបន្ទាត់ខ្លាំងក្លា។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យទទួលបានបន្ទាត់រលូនជាងនេះ។

PC28747—UN—25AUG22



ភាពរំញ័រខ្ពស់



ភាពរំញ័រទាប

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-8/15

ភាពឆ្លើយតបកោង

PC28748—UN—25AUG22

កំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំណែងក្នុងដាន។ ការកំណត់នេះគ្រាន់តែប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាពក្នុងការនាំដួរដានកោងប៉ុណ្ណោះ។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បត់គ្រឿងចក្រក្នុងកាំតូចជាង (ចង្អៀតជាង) ជុំវិញកំណែង។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បត់គ្រឿងចក្រក្នុងកាំធំជាង (ទូលាយជាង) ជុំវិញកំណែង។

PC28749—UN—25AUG22



ភាពរំញ័រកោងខ្ពស់



ការឆ្លើយតបកំណែងទាប

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-9/15

ការកាត់ចង្អុលគ្រឿងបំពាក់

សំខាន់៖ ចំណុចកណ្តាលគ្រឿងបំពាក់នៃរង្វាស់ត្រលប់ចាំបាច់សម្រាប់មុខងារណែនាំគ្រឿងបំពាក់សមស្រប។ សូមមើលចំណុចកណ្តាលរង្វាស់នៃការបង្វិលនៅក្នុងផ្នែកជំនួយលើអេក្រង់សម្រាប់ការណែនាំអំពីការវាស់ចំណុចកណ្តាលនៃការបង្វិលបានត្រឹមត្រូវ។ ចំណុចកណ្តាលនៃរង្វាស់ត្រលប់មិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពមិនល្អ ខូចខាតដល់គ្រឿងបំពាក់។

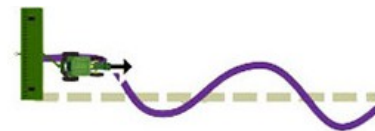
ការតាមដានភាពឆ្លើយតបបន្ទាត់

PC28750—UN—25AUG22

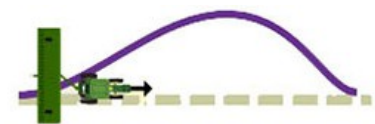
កំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំហុសឃ្លាតចាកដាន។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ លទ្ធផលនៅក្នុងការឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាជាងទៅនឹងកំហុសចាកដានរបស់គ្រឿងបំពាក់។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបមិនសូវខ្លាំងក្លាទៅនឹងកំហុសចាកដានរបស់គ្រឿងបំពាក់។

PC28751—UN—25AUG22



ការតាមដានភាពរំញ័រខ្ពស់បន្ទាត់ខ្ពស់



ការតាមដានការឆ្លើយតបបន្ទាត់ទាប

កទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-10/15

ការនាំមុខភាពឆ្លើយតបបន្ទាត់

កំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំហុសនាំមុខគ្រឿងបំពាក់ដែរឬទេ។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបយ៉ាងខ្លាំងក្លាទៅនឹងកំហុសនាំមុខគ្រឿងបំពាក់។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបមិនសូវខ្លាំងក្លាទៅនឹងកំហុសនាំមុខគ្រឿងបំពាក់។

PC28752—UN—25AUG22



ការនាំមុខភាពឆ្លើយតបបន្ទាត់ខ្ពស់

PC28753—UN—25AUG22



ការនាំមុខភាពឆ្លើយតបបន្ទាត់ទាប

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-11/15

ទទួលបានភាពឆ្លើយតប

កំណត់ថា តើគ្រឿងចក្រទទួលបានដានខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណា។ ការកំណត់នេះគ្រាន់តែប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាព ខណៈទទួលបានដាន។

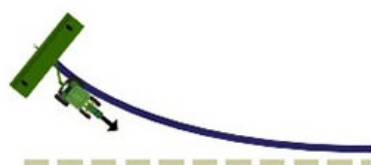
- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យទទួលបានបន្ទាត់ខ្លាំងក្លា។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យទទួលបានបន្ទាត់រលូនជាងនេះ។

PC28754—UN—25AUG22



ភាពឆ្លើយតបខ្ពស់

PC28755—UN—25AUG22



ភាពឆ្លើយតបទាប

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-12/15

ភាពឆ្លើយតបកោង

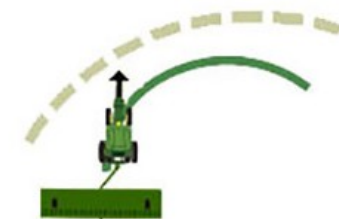
កំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំណែងក្នុងដាន។ ការកំណត់នេះគ្រាន់តែប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាពក្នុងការនាំផ្លូវដានកោងប៉ុណ្ណោះ។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បត់គ្រឿងចក្រក្នុងកាំតូចជាង (ចង្អៀតជាង) ជុំវិញកំណែង។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បត់គ្រឿងចក្រក្នុងកាំធំជាង (ទូលាយជាង) ជុំវិញកំណែង។

PC28756—UN—25AUG22



ភាពឆ្លើយតបកោងខ្ពស់



ការឆ្លើយតបកំណែងទាប

កទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-13/15

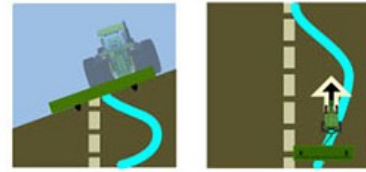
PC28757—UN—25AUG22

ភាពឆ្លើយតបជម្រាល

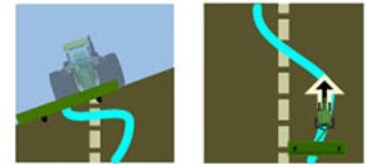
កំណត់ចំណាំ៖ ការកំណត់នេះអាចតម្រូវឱ្យមានការលៃតម្រូវនៅពេលដែលស្ថានភាពដីប្រែប្រួល។

កំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះបម្រែបម្រួលនូវជម្រាល។ តម្លៃខ្ពស់ពេកហើយត្រាក់ទ័រកាច់ចង្កូតគ្រឿងបំពាក់ឡើងវិញ។ តម្លៃទាបពេកហើយត្រាក់ទ័រកាច់ចង្កូតគ្រឿងបំពាក់ចុះទ្វល។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ គ្រឿងចក្របើកបរខ្ពស់ជាងនៅលើជម្រាលដើម្បីទូទាត់សម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ដែលមានវ៉េស៊ីស្តង់តិចជាងចំពោះការចុះចំណោត។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ គ្រឿងចក្របើកបរទាបជាងនៅលើជម្រាលដើម្បីទូទាត់សម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ដែលមានវ៉េស៊ីស្តង់ច្រើនជាងចំពោះការចុះចំណោត។



ភាពឆ្លើយតបជម្រាលខ្ពស់



ភាពឆ្លើយតបជម្រាលទាប

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-14/15

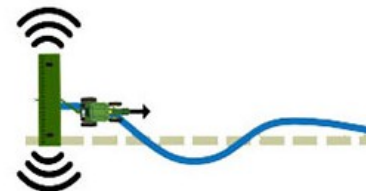
PC28758—UN—25AUG22

PC28759—UN—25AUG22

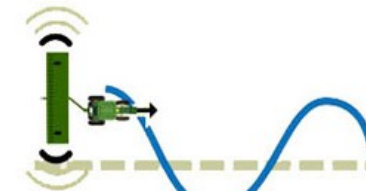
អត្រាឆ្លើយតបជម្រាល

កំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបបានរហ័សប៉ុណ្ណាចំពោះបម្រែបម្រួលជម្រាល។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបរហ័សជាងចំពោះបម្រែបម្រួលជម្រាល។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបយឺតយ៉ាវរហ័សចំពោះបម្រែបម្រួលជម្រាល។



អត្រាឆ្លើយតបជម្រាលខ្ពស់



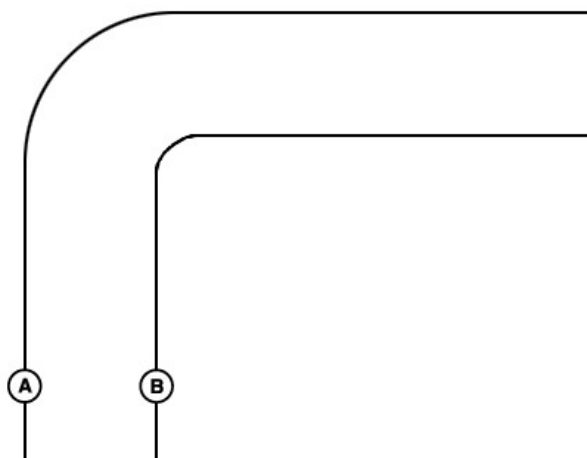
អត្រាឆ្លើយតបជម្រាលទាប

CT47125,1708280147900-KM-18FEB24-15/15

PC28760—UN—25AUG22

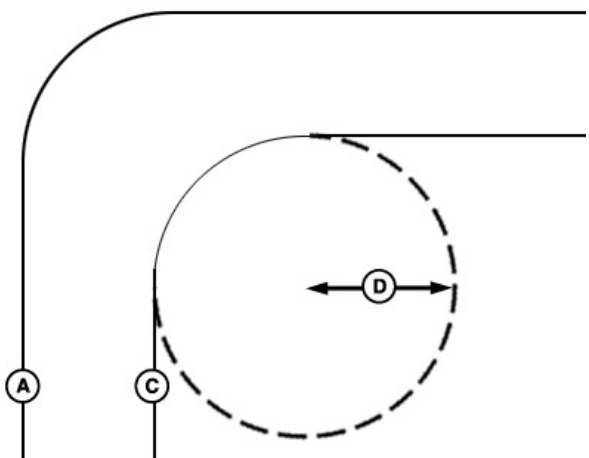
PC28761—UN—25AUG22

ការកំណត់ដានកោង



PC9529—UN—27OCT06

បត់តឹងរលូនបិទ



PC9530—UN—27OCT06

បត់តឹងរលូនបើក

A—គន្លងខាងដើម

B—គន្លងបន្ទាប់—ការបត់តឹងរលូនបិទ

C—គន្លងបន្ទាប់—ការបត់តឹងរលូនបើក

D—កាំបត់លើដី

Smooth Tight Turns (បត់ចង្អៀតរលូន)— នៅពេលគេបើកឲ្យដំណើរការ ប្រព័ន្ធលើផ្លូវដែលរីក ដែលចង្អៀតពេក។

កុងតាក់កត់ត្រាកំណែង — ការកត់ត្រាដានកោងសម្រប (Adaptive Curve Track) អាចធ្វើឡើងតាមរបៀបបីយ៉ាង៖ Manually Recording, ម៉ូដ AutoTrac Mode និងម៉ូដ Work State ។

កំណត់ចំណាំ៖ យកលក្ខណៈរបស់កត់ត្រាប្រសិនបើចាំបាច់ត្រូវប្តូរទិសដៅ។ ការកត់ត្រានៅពេលថយក្រោយអាចបណ្តាលឲ្យបង្កើតនូវបន្ទាត់កំណែងដែលមិនសូវត្រឹមត្រូវ។

1. **ការកត់ត្រាដោយដៃ**៖ ការកត់ត្រាចាប់ផ្តើមតែនៅពេលប្រតិបត្តិករចុចប៊ូតុងកត់ត្រាប៉ុណ្ណោះ។ គេមិនប្រើការចាប់ផ្តើមស្វ័យប្រវត្តិនៅក្នុងម៉ូដនេះទេ។
2. **ម៉ូដ AutoTrac** ៖ ការកត់ត្រាចាប់ផ្តើមដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលភ្ជាប់ AutoTrac នៅលើបន្ទាត់ចំណោល ហើយឈប់កត់ត្រានៅពេលផ្តាច់ AutoTrac ។ ប៊ូតុងកត់ត្រានៅតែអាចប្រើបានដើម្បីចាប់ផ្តើម ឬបញ្ចប់ការកត់ត្រាដោយដៃនៅពេលស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដនេះ។

3. **ម៉ូដ Work State** ៖ ការកត់ត្រាត្រូវបានចងក្រងទៅនឹងស្ថានភាព "Work Recording (កត់ត្រាការងារ)"។ នៅពេលបើកដំណើរការ "Work Recording" ហើយការងារកំពុងត្រូវបានអនុវត្តយ៉ាងសកម្ម នោះការកត់ត្រាកំណែងសម្របនឹងចាប់ផ្តើម។ វាឈប់ដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលបិទ "Work Recording"។

AB Curve Recorded Extensions — ការបន្លាយបន្ទាត់ត្រង់អាចដាក់បន្ថែមទៅកាន់ចំណុចចាប់ផ្តើម និងចុងបញ្ចប់នៃផ្លូវកោង AB។ ការបន្លាយត្រូវបង្កើតឡើងសម្រាប់ចម្ងាយ 90 ម (300 ហ្វីត)។ ការបត់ដែលកំណត់ ON មិនបន្ថែមការពង្រីកទៅដល់កំណែង AB ដែលបានកត់ត្រាពីពេលកន្លងមកនោះទេ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការពង្រីកអាចត្រូវការបិទដើម្បីការពារបន្ទាត់កុំឲ្យខ្វែងលើគ្នា។ ប្រសិនបើបន្ទាត់កាត់គ្នា នោះកំណែងដែលនៅសល់អាចបរាជ័យក្នុងការបង្កើន។

កម្រិតបន្ទាប់

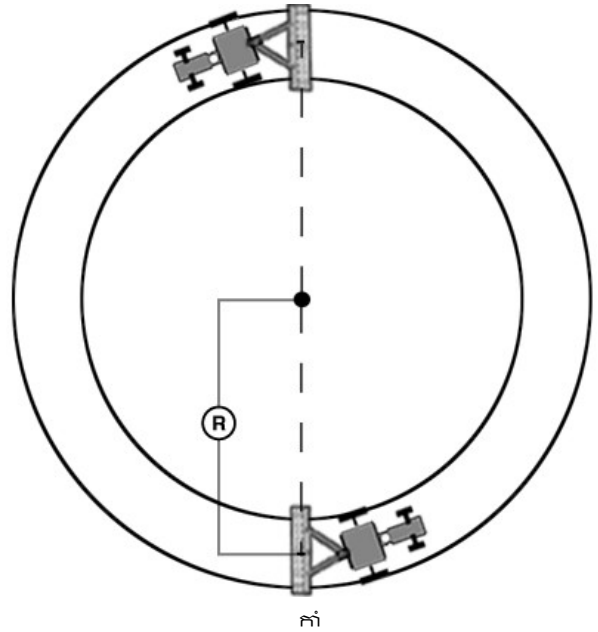
ZIDXX1X,1749562485257-KM-25JUN25-1/2

Implement In-Ground Turn Radius — កាំបត់តូចបំផុត
ដែលគ្រឿងបំពាក់អាចបត់បាននៅពេលដែលវាស្ថិតក្នុងដី។

Implement In-Ground Turn Radius ជំងឺនេះនាំឱ្យមានការបត់រលូនជាងនេះ។ Implement In-Ground Turn Radius តូចជាងនេះនាំឱ្យមានការបត់តឹងជាងនេះ។ តម្លៃនេះក៏ត្រូវបានប្រើផងដែរនៅលើគ្រឿងចក្រដែលមិនមានគ្រឿងបំពាក់អូស។

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរប្រាកដថាកាំបត់លើដីរបស់គ្រឿងបំពាក់ត្រូវកំណត់ទៅកាន់តម្លៃជាក់ស្តែងសម្រាប់ទំហំគ្រឿងបំពាក់ដែលកំពុងប្រើ។

R—កាំបត់របស់គ្រឿងបំពាក់



PC9905—UN—05FEB07

ZIDXX1X,1749562485257-KM-25JUN25-2/2

ការលៃតម្រូវនិងការបង្កើនប្រសិទ្ធភាព—ការគ្រប់គ្រងផ្នែក

ការកំណត់ជាន់ខ្ពស់

PC15305—UN—19MAR13

ចុចអាយខនកំណត់នៅខាងលើកម្មវិធី Section Control (គ្រប់គ្រងផ្នែក) ដើម្បីរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ជាន់ខ្ពស់។



អាយខនការកំណត់

ការត្រួតពិនិត្យ

ប្រើការត្រួតពិនិត្យជាបន្តដើម្បីរក្សាឧបករណ៍ត្រួតពិនិត្យនៅក្នុងដីនៅពេលឆ្លងកាត់ការគ្រប់គ្រងដំណាក់កាលមក។ ប្រការនេះប្រើដើម្បីកុំឱ្យមានកងស្ថិតនៅពីលើការគ្រប់គ្រងដំណាក់កាលមក។ លក្ខណៈពិសេសនេះមានតែនៅពេលប្រើគ្រឿងបំពាក់ត្រួតពិនិត្យដែលមានសមត្ថភាពគ្រប់គ្រងផ្នែកប៉ុណ្ណោះ។

រោគវិនិច្ឆ័យផែនទី

រោគវិនិច្ឆ័យផែនទីបង្ហាញមុខងារមើលទៅមុខរបស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក។ កម្មវិធីមើលទៅមុខប្រែជាពណ៌នៅពេលដែលផ្នែកត្រូវបានបញ្ជាឱ្យបិទ និងមានពណ៌ទឹកក្រូចនៅពេលដែលផ្នែកត្រូវបានបញ្ជាឱ្យបើក។

ដើម្បីទទួលបានភាពត្រឹមត្រូវខ្ពស់បំផុត ចូររក្សាឈ្លិននិង

ទិសដៅថេរនៅពេលចូលនិងចេញពីតំបន់ឆ្លងកាត់ដែលកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យផ្នែកបើកឬបិទផ្នែក។ ការផ្លាស់ប្តូរឈ្លិនឬទិសដៅរវាងពេលកម្មវិធីមើលទៅមុខឆ្លងកាត់តំបន់ឆ្លងកាត់និងនៅពេលចំណុចការងារឆ្លងកាត់តំបន់បន្តឆ្លងកាត់អាចបណ្តាលឱ្យមានគម្លាត ឬការត្រួតគ្នាដែលមិនចង់បាននៅក្នុងការគ្រប់គ្រងដំណាក់កាល។ ប្រើកម្មវិធីរោគវិនិច្ឆ័យផែនទីដើម្បីពិនិត្យមើលក្រែងលោបង្គួចមើលទៅមុខមិនមានស្ថេរភាពនៅពេលគ្រឿងចក្រកំពុងបើកបរក្នុងឈ្លិននិងទិសដៅថេរ។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅត្រង់ឈ្លិនយឺតនិងដោយមានពេលវេលាពន្យារមេកានិចទាបបំផុត កម្មវិធីមើលទៅមុខអាចនៅជិតខ្លាំងនឹង ឬត្រួតគ្នាជាមួយរបៀបចំណុចការងារពណ៌បៃតង។

CT47125,1708280187177-KM-18FEB24-1/1

ការកែតម្រូវប្រសិទ្ធភាព

កម្មវិធី Performance Tuning ប្រើដើម្បីកែតម្រូវការរំលោងនិងការត្រួតពិនិត្យនៅក្នុងដំណាក់កាលដែលប្រើប្រាស់នៅលើដី។ វាប្រើប្រាស់ចម្ងាយនិងឈ្លិនដើម្បីលៃតម្រូវការកំណត់ការពន្យារមេកានិច។

ចូរប្រាកដថាកត្តាដូចតទៅនេះត្រូវបានកែតម្រូវមុនពេលប្រើប្រាស់ Performance Tuning។

- សុក្រិតភាព GPS ។
- ការកំណត់ Machine Profile និង Implement Profile
- អ្នកបើកបរត្រូវតែបើកបរគ្រឿងចក្រក្នុងឈ្លិនថេរនៅពេលចូលទៅ និងចាកចេញពីការគ្រប់គ្រងដំណាក់កាល។

ខណៈពេលព្យាយាមលៃតម្រូវប្រសិទ្ធភាព សូមប្រាកដថា៖

- បើកបរក្នុងឈ្លិនដូចគ្នានៅពេលបត់និងឆ្លងកាត់ការដ្ឋាន។
- បើកបរកាត់កែងទៅនឹងក្បាលដី ឬជិតមុំ 90 អង្សាតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន។
- នៅពេលត្រូវការការត្រួតគ្នាបន្ថែមទៀត ចូរលៃតម្រូវការកំណត់បន្ទាប់ពី Performance Tuning បានបញ្ចប់។

ចូរប្រើ Section Control លើអេក្រង់សម្រាប់ការណែនាំលៃតម្រូវការអនុវត្ត។

CT47125,1708280187055-KM-18FEB24-1/1

ដំណោះស្រាយបញ្ហា—អេក្រង់

មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ

CH177NN,1737363316123-KM-20OCT25-1/9

មណ្ឌលរោគវិនិច្ឆ័យ (Diagnostics Center) ផ្តល់នូវឧបករណ៍ ធ្វើរោគវិនិច្ឆ័យកម្រិតខ្ពស់សម្រាប់ប្រព័ន្ធដែលភ្ជាប់ទៅនឹង អេក្រង់។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរចុចថែបណ្តាមួយ។

ការវិភាគប្រព័ន្ធ

- មើលព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យសម្រាប់គ្រឿងចក្រ គ្រឿងបំពាក់ និង កម្មវិធីនានានៅលើអេក្រង់។

សាររបស់គ្រឿងចក្រ

- មើលសារនិងព័ត៌មានរបស់គ្រឿងចក្រ។

រោគវិនិច្ឆ័យឧបករណ៍បញ្ជា

- ចូលទៅកាន់ដំណោះស្រាយរោគវិនិច្ឆ័យ កូដបញ្ជា រោគវិនិច្ឆ័យ និងព័ត៌មានជាក់លាក់ចំពោះឧបករណ៍ដែល បានភ្ជាប់នីមួយៗ។

កូដបញ្ជា

- បើកមើលកូដសកម្ម ឬកូដវិនិច្ឆ័យដែលបានរក្សាទុក ទាំងអស់។

ព័ត៌មានអំពី CAN Bus

- មើលព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យសម្រាប់ CAN bus នីមួយៗ។

ព័ត៌មាន CCD Bus

- មើលព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យសម្រាប់ CCD bus នីមួយៗ។

បណ្តាញ

- មើលអំណានរោគវិនិច្ឆ័យម៉ូដឹម JDLINK

ថែករំលែក

- មើលកម្មវិធីថែករំលែក និងព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យការផ្ទេរ ទិន្នន័យ។

ព័ត៌មានបាត់បង់អ៊ីស៊ីណិក

- មើលបញ្ហាភ្ជាប់រោគវិនិច្ឆ័យជាមួយឧបករណ៍បញ្ជាទាំងអស់ នៅលើបណ្តាញអ៊ីស៊ីណិក។

រាវកទៅកាន់មជ្ឈមណ្ឌលវិភាគ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។
3. ជ្រើសយកកម្មវិធី Diagnostics Center។

ការវិភាគប្រព័ន្ធ

មើលព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យសម្រាប់គ្រឿងចក្រ គ្រឿងបំពាក់ និង កម្មវិធីនានានៅលើអេក្រង់។

ព័ត៌មានខាងក្រោមនេះអាចរកបាននៅក្នុងប្រព័ន្ធវិនិច្ឆ័យ៖

គ្រឿងខ្ចៅអេក្រង់

មើលអំណានវិនិច្ឆ័យសម្រាប់អង្គដំណើរការ, ម៉ូនីទ័រឧបទសន៍, ឬអេក្រង់។

PC28791—UN—29AUG22



មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ

AutoTrac សុខភាព

មើលអំណានរោគវិនិច្ឆ័យដែលប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាព AutoTrac ។

ជំនួយរោគវិនិច្ឆ័យណែនាំ

បញ្ហា Troubleshoot common AutoTrac នៅលើគ្រឿងចក្រ ដែលត្រូវគ្នាជាមួយ AT2 ។

ជ្រើសរើសប្រព័ន្ធគ្រឿងចក្រ

ជ្រើសរើសប្រព័ន្ធគ្រឿងចក្រដើម្បីមើលព័ត៌មានលម្អិតអំពី ប្រព័ន្ធនោះ។ ប្រព័ន្ធភាគច្រើនផ្តល់នូវព័ត៌មានដូច ខាងក្រោម៖

ថែបទូទៅ

ថែបទូទៅបង្ហាញឡើង ប្រសិនបើប្រព័ន្ធមានទិន្នន័យត្រឹមត្រូវ ត្រឹមត្រូវ និងត្រូវបានប្រើដើម្បីបង្ហាញព័ត៌មានស្ថានភាពប្រព័ន្ធ ផ្សេងទៀត។

ថែប Switch Readings (អំណានកុងតាក់)

ថែប Switch Readings បង្ហាញស្ថានភាពកុងតាក់ដែលចាប់ សញ្ញាបានដែលប្រព័ន្ធប្រើដើម្បីគ្រប់គ្រងមុខងារគ្រឿងចក្រ។

ការគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ

មើលតម្លៃរោគវិនិច្ឆ័យ ប្រសិនបើសូលែរ កំណែ ឬអន្តរមុខ និម្មិតមានសមត្ថភាពជាមួយគ្រប់គ្រងអេក្រង់ពីចម្ងាយ។

ថែប Sensor Readings (អំណានអង្គញ្ញាណ)

ថែប Sensor Readings បង្ហាញតម្លៃដែលត្រូវរាយការណ៍ដោយ អង្គញ្ញាណដែលចាប់សញ្ញាបានដែលប្រព័ន្ធប្រើជាព័ត៌មានធាតុ ចូល។

ថែប Output Readings (អំណានលទ្ធផល)

ផ្ទាំង Output Readings បង្ហាញតម្លៃលទ្ធផលដែលបានបញ្ជា និងជាកំណែសម្រាប់លទ្ធផលប្រព័ន្ធដែលបានជ្រើសរើស។

ព័ត៌មាន CCD Bus

ថែបព័ត៌មាន CCD Bus បង្ហាញអំពីស្ថានភាពទំនាក់ទំនងរវាង ឧបករណ៍បញ្ជានៅលើ CCD Bus។ CCD Bus គ្រឿងចក្រ ភ្ជាប់នឹងប្រអប់បញ្ជាដូចជាម៉ាស៊ីន អ៊ីដ្រូលិក និងប្រអប់លេខ។

កទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1737363316123-KM-20OCT25-2/9

តម្លៃមួយចំនួនបង្ហាញឡើងសញ្ញាពណ៌បៃតង ឬពណ៌លឿង ដោយមានសញ្ញាឧទាស។ អាស្រ័យលើការកម្រិតរបស់ គ្រឿងម៉ាស៊ីន និងឧបករណ៍សណ្តោង គេអាចរំពឹងទុកថា មានពណ៌លឿង។

- ឡើងបង្ហាញពណ៌បៃតង (A) — តម្លៃស្ថិតនៅក្នុងកម្រិត ធម្មតា។
- ឡើងបង្ហាញពណ៌លឿង (B) — តម្លៃមិនស្ថិតនៅក្នុងកម្រិត ធម្មតា។

រោគវិនិច្ឆ័យឧបករណ៍បញ្ជា

Controller Diagnostics បង្ហាញព័ត៌មានខាងក្រោមនេះសម្រាប់ ប្រអប់បញ្ជាដែលភ្ជាប់ទៅនឹង CAN Bus។

ឧបករណ៍

- ឧបករណ៍នីមួយៗនៅលើបញ្ជីត្រូវបានសម្គាល់ដោយអត្តលេខ ឧបករណ៍ អាសយដ្ឋាន CAN និងទីតាំងបណ្តាញ CAN។

កូដ

- កូដបង្ហាញថា ឧបករណ៍មានលេខកូដបញ្ជាណែនាំការវិភាគ ដែរឬទេ។

របាយការណ៍

- Message Count បង្ហាញចំនួនសារ CAN ដែលទទួលបានពី ប្រអប់បញ្ជា។ ចូរប្រើប៊ូតុងលេខសូន្យនៅខាងក្រោមទំព័រ ដើម្បីកំណត់ការរាយការណ៍ឡើងវិញសម្រាប់ឧបករណ៍បញ្ជា ទាំងអស់។

ការមើលនិងការញែក

ចុចប៊ូតុងនៅជាប់នឹងពាក្យ **View by** ដើម្បីប្តូរបៀបដែល ប្រអប់បញ្ជាផ្សេងៗ ត្រូវបានមើល។ ការមើលដែលមានគឺ៖

ឧបករណ៍បញ្ជាទាំងអស់

- ប្រអប់បញ្ជាទាំងអស់ដែលភ្ជាប់ទៅអេក្រង់បានផ្សេងៗ។

ឧបករណ៍បញ្ជាបីសអេស៊ីណិក

- មានតែប្រអប់បញ្ជាដែលមានការភ្ជាប់អ៊ីស៊ីណិកប៉ុណ្ណោះ ទើបត្រូវបានបង្ហាញ។

ឧបករណ៍បញ្ជាបីសគ្រឿងបំពាក់

- មានតែប្រអប់បញ្ជានៅលើ CAN Bus គ្រឿងបំពាក់ប៉ុណ្ណោះ ដែលផ្សេងៗ។

ឧបករណ៍បញ្ជាបីសគ្រឿងចក្រ

- មានតែប្រអប់បញ្ជានៅលើ CAN Bus គ្រឿងចក្រប៉ុណ្ណោះ ដែលផ្សេងៗ។

ឧបករណ៍បញ្ជាដែលមាន DTCs សកម្ម

- បង្ហាញឧបករណ៍ដែលមាន DTCs សកម្ម។

ឧបករណ៍បញ្ជាអសកម្ម

- បង្ហាញឧបករណ៍ដែលសកម្មនៅក្នុងអតីតកាលប៉ុន្តែ បច្ចុប្បន្នអសកម្ម។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងនៅជាប់នឹងពាក្យ **"Sort by"** (តម្រៀបតាម) ដើម្បីរៀបចំបញ្ជីទៅតាមតម្រងទាំងនេះ៖

ឧបករណ៍

- តម្រៀបបញ្ជីតាម ID ឧបករណ៍។

បានមើលលើកចុងក្រោយ

PC28794—UN—29AUG22



A—ឡើងសញ្ញាពណ៌បៃតង លំដាប់ ធម្មតា

B—ឡើងសញ្ញាពណ៌លឿង មិន ស្ថិតនៅក្នុងលំដាប់

- បញ្ជីដែលតម្រៀបដោយឧបករណ៍បញ្ជាដែលបានធ្វើទំនាក់ ទំនងថ្មីបំផុតជាមួយអេក្រង់។

ព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យ

ជ្រើសរើសប្រអប់បញ្ជាចេញពីបញ្ជីសម្រាប់ព័ត៌មានលម្អិត បន្ថែម។

កំណត់ចំណាំ៖ អេក្រង់ត្រូវបានកំណត់ទៅ *Diagnostic Mode* នៅពេលប្រអប់បញ្ជាត្រូវបានចុច។ *Diagnostic Mode* ត្រូវ បានលុបចេញនៅពេលដែលប្រអប់បញ្ជាត្រូវបានបិទ។

អាស្រ័យលើប្រភេទប្រអប់បញ្ជា, ព័ត៌មានរោគវិនិច្ឆ័យត្រូវ ផ្សេងៗនៅក្នុងថែប *Diagnostic Addresses* ឬថែប *Readings*។

អាសយដ្ឋានរោគវិនិច្ឆ័យ

សំខាន់៖ ការកែប្រែការកំណត់នៅក្នុងអាសយដ្ឋាននៃការវិនិច្ឆ័យ អាចធ្វើឱ្យគ្រឿងម៉ាស៊ីន ឬឧបករណ៍បញ្ជាឧបករណ៍ សណ្តោងខូច។ អនុវត្តតាមសេចក្តីណែនាំ និងប្រើប្រាស់ការ ប្រុងប្រយ័ត្ននៅពេលផ្លាស់ប្តូរតម្លៃនៃអាសយដ្ឋាន។

ប្រអប់បញ្ជាមានអាសយដ្ឋានដែលរក្សាទុកតម្លៃសម្រាប់ ការកំណត់ផ្សេងៗទៀត។ អាសយដ្ឋាននីមួយៗត្រូវបានសម្គាល់ ដោយលេខអាសយដ្ឋាននិងប្រភេទ។ អាសយដ្ឋានទិន្នន័យអាច បើកមើលបាន (ឧទាហរណ៍ ព័ត៌មានកំណែស្តូរ) នៅខណៈ ដែលអាសយដ្ឋាននៃធាតុចូលគឺអាចកែប្រែបានតែប៉ុណ្ណោះ (ឧទាហរណ៍ ការកំណត់ការក្រិតតាមខ្នាត)។

អំណាន

សំខាន់៖ ការកែប្រែការកំណត់នៅក្នុងអំណានអាចធ្វើឱ្យ គ្រឿងចក្រឬប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ខូច។ អនុវត្តតាម សេចក្តីណែនាំ និងមានការប្រុងប្រយ័ត្ននៅពេលផ្លាស់ប្តូរ តម្លៃអាសយដ្ឋាន។

ប្រអប់បញ្ជាមានអំណានដែលរក្សាទុកតម្លៃសម្រាប់ការកំណត់ ផ្សេងៗទៀត។ អំណាននីមួយៗត្រូវកំណត់ដោយលេខនិង ឈ្មោះ។ ជ្រើសរើសអំណានមួយដើម្បីបង្ហាញព័ត៌មានលម្អិត នៃអំណានដែលផ្សេងៗ។ ប្រសិនបើអាចកែសម្រួលតម្លៃបាន នោះដែនតម្លៃនឹងទៅជាពណ៌ស។ ប្រសិនបើតម្លៃគឺសម្រាប់តែ អាន នោះដែនតម្លៃប្រែជាប្រផេះ។

កូដបញ្ជាវិនិច្ឆ័យ

លេខកូដបច្ចុប្បន្ន និងលេខកូដដែលបានរក្សាទុកសម្រាប់ ប្រអប់បញ្ជាដែលបានជ្រើសរើសត្រូវបានបង្ហាញឡើង។ ជ្រើសរើសលេខកូដពីបញ្ជីដើម្បីព័ត៌មានលម្អិតរបស់លេខកូដ។

ព័ត៌មានឧបករណ៍បញ្ជា

ព័ត៌មានអំពីកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យបង្ហាញអំពីលក្ខណៈពិសេស លម្អិត និងការធ្វើអត្តសញ្ញាណកម្មព័ត៌មានពីប្រអប់បញ្ជា។ ព័ត៌មាននេះមានប្រយោជន៍សម្រាប់ការវិនិច្ឆ័យរបស់ ISOBUS។

កូដបញ្ហាអាគវិនិច្ឆ័យ

PC28792—UN—29AUG22

ថេបលេខកូដបញ្ហាអាគវិនិច្ឆ័យបង្ហាញរាល់លេខកូដបញ្ហាដែលបានកើតឡើងនៅលើប្រព័ន្ធ។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងដំណើរការឡើងវិញ (Refresh) (A) ដើម្បីសម្អាត បន្ទាប់មកទាញយកលេខកូដទាំងអស់ឡើងវិញ។

ជ្រើសយកប៊ូតុង Clear Codes (B) ដើម្បីលុបកូដទាំងអស់ចេញពីអេក្រង់។



(A)

A—ប៊ូតុងផ្ទុកឡើងវិញ



(B)

B—ប៊ូតុងលុបកូដ

CH177NN,1737363316123-KM-20OCT25-4/9

ការមើលនិងការព្រែក

PC28793—UN—29AUG22

ជ្រើសយកប៊ូតុងនៅជាប់ប៊ូតុង **View by** ដើម្បីប្តូរប្រភេទកូដត្រូវបង្ហាញ។ ការមើលដែលមានគឺ៖

កូដ

- ការមើលដោយ “លេខកូដ” រៀបរាប់នូវលេខកូដទាំងអស់នៅលើអេក្រង់។ ប្រភេទលេខកូដ (A—C) ព័ត៌មានលម្អិតស្ថានភាព និងការរាប់ត្រូវបានបង្ហាញទាំងអស់។ ជ្រើសរើសលេខកូដមួយពីបញ្ជីដើម្បីបើកមើលព័ត៌មានលម្អិតនៃលេខកូដ។

ឧបករណ៍

- ការមើលដោយ “ឧបករណ៍” បង្ហាញរាល់កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យទាំងអស់នៅលើ CAN Bus។ លេខកូដឧបករណ៍ បណ្តាញ



(A)



(B)



(C)

ប្រភេទកូដ

A—សញ្ញាដាស់តឿនបញ្ឈប់

B—សញ្ញាដាស់តឿនព័ស្តុភារ

C—ការឱ្យសញ្ញាព័ត៌មាន

CAN Network និងប្រសិនបើឧបករណ៍មានលេខកូដ និងត្រូវបានបង្ហាញទាំងអស់។ ជ្រើសរើសកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យនៅក្នុងបញ្ជីដើម្បីបើកមើលលេខកូដឧបករណ៍។

CH177NN,1737363316123-KM-20OCT25-5/9

ព័ត៌មានលម្អិតអំពីកូដ

ជ្រើសកូដបញ្ហាអាគវិនិច្ឆ័យដើម្បីបើកមើលព័ត៌មានលម្អិតអំពីកូដ។

ព័ត៌មានអំពី CAN Bus

ថេបព័ត៌មាន CAN Bus បង្ហាញអំពីស្ថានភាពទំនាក់ទំនងរវាងឧបករណ៍បញ្ជានៅលើ CAN Bus។ យាន CAN Bus ភ្ជាប់កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យនានា ដូចជាម៉ាស៊ីន អ៊ីនធឺណិត និងប្រអប់លេខ។ គ្រឿងបំពាក់ CAN Bus ភ្ជាប់ឧបករណ៍បញ្ជាដូចជា StarFire Receiver, អេក្រង់ ISOBUS ទីពីរ និងគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS។

A—ប្រភេទកូដបញ្ហាអាគវិនិច្ឆ័យ

B—លេខកូដបញ្ហាអាគវិនិច្ឆ័យ

C—អត្តសញ្ញាណឧបករណ៍

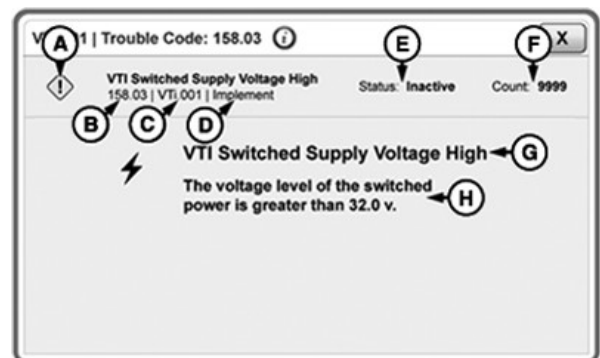
D—បណ្តាញ CAN Bus

E—ស្ថានភាពកូដ

F—រាប់

G—កូដបញ្ហាអាគវិនិច្ឆ័យ

H—ព័ត៌មាននៃកូដបញ្ហាអាគវិនិច្ឆ័យ



ព័ត៌មានលម្អិតអំពីកូដ

កទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1737363316123-KM-20OCT25-6/9

តម្លៃមួយចំនួនបង្ហាញឡើងសញ្ញាពណ៌បៃតង ឬពណ៌លឿង ដោយមានសញ្ញាឧទាហរណ៍។ អាស្រ័យលើការកម្រិតរបស់ គ្រឿងម៉ាស៊ីន និងឧបករណ៍សណ្តោង គេអាចរំពឹងទុកថា មានពណ៌លឿង។

- ឡើងបង្ហាញពណ៌បៃតង (A) — តម្លៃស្ថិតនៅក្នុងកម្រិត ធម្មតា។
- ឡើងបង្ហាញពណ៌លឿង (B) — តម្លៃមិនស្ថិតនៅក្នុងកម្រិត ធម្មតា។

តម្លៃ CAN Bus

ស្ថានភាពបណ្តាញ

សកម្ម

- ប្រព័ន្ធកំពុងដំណើរការតាមការរំពឹងទុក។ បន្ថែមពីអេក្រង់ យ៉ាងហោចណាស់មានកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យមួយត្រូវបាន តភ្ជាប់ និងកំពុងប្រាស្រ័យទាក់ទងនៅលើ CAN Bus។

អសកម្ម

- អេក្រង់មិនកំពុងធ្វើការប្រាស្រ័យទាក់ទងជាមួយកម្មវិធី ត្រួតពិនិត្យណាមួយផ្សេងទៀតនៅលើ CAN Bus ឡើយ។ ប្រសិនបើអេក្រង់គ្រាន់តែជាកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យនៅលើ CAN Bus នោះ ការរាប់សារសរុបនឹងកើនឡើង ប៉ុន្តែ ស្ថានភាពរបស់បណ្តាញ គឺអសកម្ម។

រចាប់សារសរុប

ចំនួនរាប់សារសរុប គឺជាចំនួនសារដែលត្រូវបានធ្វើតាម CAN Bus។ នៅពេលគ្រឿងម៉ាស៊ីនកំពុងដំណើរការ ការរាប់តម្លៃនេះ ធ្វើការរាប់ជាបន្តបន្ទាប់ ដោយសារតែមានសារផ្សេងៗ ក្នុង CAN Bus។

កម្លាំងវ៉ុលត CAN High និង CAN Low

កម្លាំងវ៉ុលខ្លាំងបំផុត គឺជាកម្លាំងវ៉ុលជាមធ្យមខ្ពស់បំផុតដែល បានកើតឡើងចាប់តាំងពីពេលប្តិតនៃភាពត្រជាក់ ចុងក្រោយ។ រដ្ឋាភិបាលកម្ពុជាបានកំណត់ជាមធ្យមរៀងរាល់ វិនាទី។ កម្លាំងវ៉ុលនៃ Peak CAN High និង Peak CAN Low តាមធម្មតា កំណត់នៅចន្លោះ 1.8 និង 3.3 វ៉ុល។

កំណត់ចំណាំ៖ អេក្រង់នេះនឹងអនុវត្តប្តិតត្រជាក់ ប្រសិនបើ អសកម្មរយៈពេល 48 ម៉ោង ប្រសិនបើថាមពលគ្មាន ក្នុងគាត់ត្រូវបានផ្តាច់របស់វា ឬវាបានអនុវត្តប្តិតក្តៅ 20។

ការប្រើប្រាស់ Bus

ព័ត៌មានស្តីពី CAN Bus ត្រូវបានបញ្ជូននៅក្នុងសាររវាងកម្មវិធី ត្រួតពិនិត្យ។ ឧបករណ៍សណ្តោង CAN Bus របស់ John Deere កំពុងដំណើរការនៅក្នុងអត្រា baud ចំនួន 250 kbd ដែលមានន័យថា វាអាចឡើងថាមពលរហូតដល់ 256,000 ដង ក្នុងមួយវិនាទី ដើម្បីបញ្ជូនសារ។ នេះគឺជាការប្រើប្រាស់ Bus 100%។

ប្រសិនបើកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យ ដូចជា ឧបករណ៍សណ្តោង ជាដើម មិនកំពុងដំណើរការតាមការរំពឹងទុកនោះទេ ការប្រើ ប្រាស់ Bus ចំនួន 45% ឬខ្ពស់ជាងនេះអាចជាមូលហេតុនៃ បញ្ហា។ ឧបករណ៍បណ្តាញមួយចំនួនមិនអាចធ្វើ និងទទួលសារ សំខាន់ៗទាំងអស់បាននោះទេ ដោយសារ បន្ទុក Bus ខ្ពស់។

កំណត់ចំណាំ៖ ឧបករណ៍សណ្តោង ISOBUS មួយចំនួន មិន ដំណើរការជាមួយបន្ទុក Bus ខ្ពស់ជាង 25% នោះទេ។

PC28794—UN—29AUG22



A—ឡើងសញ្ញាពណ៌បៃតង លំដាប់ ធម្មតា

B—ឡើងសញ្ញាពណ៌លឿង មិន ស្ថិតនៅក្នុងលំដាប់

StarFire Receiver ដែលដំណើរការបណ្តាលឱ្យបន្ទុក Bus មានប្រហែល 5—7%។

ការដកខ្សែឡើងឧបករណ៍សណ្តោង ឬឧបករណ៍ទទួល GPS ចេញអាចកាត់បន្ថយ ការប្រើប្រាស់ Bus បាន។

អត្រា Baud

អត្រា Baud ចង្អុលបង្ហាញថា Bus កំពុងដំណើរការលឿន ដល់កម្រិតណាមួយ ISOBUS និង Bus នៃឧបករណ៍សណ្តោង John Deere កំពុងដំណើរការក្នុងអត្រា 250។ កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យ ណាមួយដែលត្រូវបានភ្ជាប់ទៅកាន់ប្រព័ន្ធនេះត្រូវតែដំណើរការ ក្នុងអត្រា 250 kbd ពុំដូច្នោះទេ វានឹងដំណើរការមិនបាន ត្រឹមត្រូវនោះទេ។

CAN Bus State and Error Counts

ការចែងនៃ CAN Bus ចំនួនបួនអាចកើតឡើងបាន៖

- សកម្ម — CAN Bus កំពុងដំណើរការដោយគ្មានបញ្ហា។
- អសកម្ម — កំហុសឆ្គងអសកម្មបានកើតឡើង។
- ព្រមាន — Bus ព្រមានអំពីកំហុសឆ្គងដែលបាន កើតឡើង។
- បិទ — Bus បិទកំហុសឆ្គងដែលបានកើតឡើង។

ប្រសិនបើមានកំហុសឆ្គងណាមួយក្នុងចំណោមកំហុសឆ្គង ទាំងនេះកើតឡើង អេក្រង់កាត់ត្រាចំនួនដងដែលវា កើតឡើង។

រចាប់កំហុសអសកម្ម

- ប្រសិនបើការរាប់តម្លៃឡើងខ្ពស់ជាងសូន្យ កម្មវិធី ត្រួតពិនិត្យនៅលើ CAN Bus មិនទទួលបានសារទាំងអស់ នោះទេ។ ព័ត៌មានសំខាន់ៗអាចបានបាត់បង់។ វាទំនងខ្លាំង ណាស់ថា ដោយសារការប្រើប្រាស់ CAN Bus ខ្ពស់។

រចាប់ការព្រមាន BUS

- ប្រសិនបើការរាប់តម្លៃឡើងខ្ពស់ជាងសូន្យ កម្មវិធី ត្រួតពិនិត្យនៅលើ CAN Bus មានបញ្ហា។

រចាប់ BUS Off

- ប្រសិនបើការរាប់តម្លៃឡើងខ្ពស់ជាងសូន្យ កម្មវិធី ត្រួតពិនិត្យនៅលើ CAN Bus មានបញ្ហា។ វាខកខានក្នុង ការទទួលសារមួយចំនួន និងឈប់ទទួលសារបន្តទៀត។ ព័ត៌មានសំខាន់ៗបានបាត់បង់។ វាទំនងជានឹងកើតឡើង ខ្លាំងបំផុតនៅក្នុងបន្ទុកដែលមានការប្រើប្រាស់ CAN Bus ខ្ពស់។

រចាប់កំហុសដំណើរការជួស

- ការរាប់មានកំហុសឆ្គងដោយសារដំណើរការហួសលឿន ចង្អុលបង្ហាញថា កម្មវិធី ឬកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យនៅលើ CAN Bus ទទួលសារលឿនជាងអ្វីដែលពួកគេអាច ដំណើរការបាន។ នេះបណ្តាលឱ្យមានការបាត់បង់សារ និងការ ដំណើរការមុខងាររបស់ប្រព័ន្ធមិនបានត្រឹមត្រូវ។ វាទំនងជា

នឹងកើតឡើងខ្លាំងបំផុតនៅក្នុងបន្ទប់ដែលមានការប្រើប្រាស់ CAN Bus ខ្ពស់។

បណ្តាញ

ផ្ទាំងបណ្តាញ (Network) បង្ហាញអំណានរោគវិនិច្ឆ័យសម្រាប់ម៉ូដឹម JDLINK, គណបណ្តាញ និង SIM របស់អតិថិជនផ្ទាល់។

ម៉ូដឹម JDLINK គឺជាសមាសធាតុមួយក្នុងចំណោមសមាសធាតុសំខាន់ៗនានាដែលអនុញ្ញាតឱ្យមានដំណើរស្រាយនៃការបញ្ជូនទិន្នន័យក្នុងចម្ងាយឆ្ងាយរបស់ John Deere ដូចជា JDLINK, Service ADVISOR Remote និងការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយរបស់ (RDA) John Deere។

ម៉ូដឹម JDLINK មានកម្មវិធីហ្វឺមវែរ (firmware) ម៉ូដឹមចល័ត និងឧបករណ៍ដាក់ស៊ីម។ វាបញ្ជូន និងទទួលទិន្នន័យ និងសារនៅលើបណ្តាញចល័ត។

RA ត្រូវការកំណត់ចល័តដែលគ្មានការរំខានដើម្បីដំណើរការមុខងារ។ JDLINK មិនត្រូវការកំណត់ចល័តដែលគ្មានការរំខានឡើយ ពីព្រោះម៉ូដឹម JDLINK អាចរក្សាទុកទិន្នន័យបានរហូតដល់ 1000 ម៉ោង។

ព័ត៌មានបាត់អ៊ីស៊ីណិត

ព័ត៌មានបាត់អ៊ីស៊ីណិត បង្ហាញបញ្ហាភ្ជាប់រោគវិនិច្ឆ័យជាមួយឧបករណ៍បញ្ជាទាំងអស់នៅលើបណ្តាញអ៊ីស៊ីណិត។

កំណត់ចំណាំ៖ អេក្រង់ G5 Display គាំទ្រតែរន្ទូហាដវារ *ETH100-1* និង *ETH100-2* ប៉ុណ្ណោះ។

ធាតុបង្ហាញដោយព័ត៌មានបាត់អ៊ីស៊ីណិត៖

- ស្ថានភាពភ្ជាប់អ៊ីស៊ីណិត – បង្ហាញបើសិនជាបណ្តាញដំណើរការ ឬមិនដំណើរការ។
- អាសយដ្ឋានអ៊ីស៊ីណិត – បង្ហាញអាសយដ្ឋាន IP ស្តាទិក ឬដែលបានកំណត់ប្រើដោយអេក្រង់។
- សំណុំដែលបានបញ្ជូន (Transmitted Packets) – ចំនួនសំណុំដែលបានបញ្ជូនចាប់តាំងពីពេលបើកអេក្រង់។
- សំណុំដែលបានទទួល (Received Packets) – ចំនួនសំណុំដែលបានទទួលចាប់តាំងពីពេលបើកអេក្រង់។
- កំហុសសំណុំ (Packet Error) – ចំនួនសំណុំដែលខូច ឬមិនបានធ្វើទ្រង់ទ្រាយសមស្រប ដែលបានទទួលចាប់តាំងពីពេលបើកអេក្រង់។
- ការបាត់បង់សំណុំ (Packet Loss) – ចំនួនសំណុំដែលបានបាត់បង់មុនពេលឈានដល់ទិសដៅរបស់ពួកគេ។
- ល្បឿន – ល្បឿនបណ្តាញអ៊ីស៊ីណិតដែលបានភ្ជាប់។
- ចំនួនឧបករណ៍ដែលបានភ្ជាប់ – ចំនួនឧបករណ៍បញ្ជាមានអាសយដ្ឋាន IP ដែលអេក្រង់មើលឃើញនៅលើបណ្តាញ។
- ការផ្តាច់ – ចំនួនការផ្តាច់ចាប់តាំងពីពេលបើកអេក្រង់។

CH177NN,1737363316123-KM-20OCT25-8/9

លាក់មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ

អេក្រង់ត្រូវបានកំណត់ទៅកាន់ Diagnostic Mode នៅពេលដែលឧបករណ៍បញ្ជាត្រូវបានចុច។ អេក្រង់ត្រូវបានកំណត់នៅក្នុងម៉ូដនៃការវិនិច្ឆ័យនៅពេលដែលកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យត្រូវបានជ្រើសរើស។

ជ្រើសរើសការលាក់បាំងមជ្ឈមណ្ឌលវិនិច្ឆ័យដើម្បីបង្កើនការបង្ហាញកម្មវិធីជាអប្បបរមា និងក្រឡប់ទៅកាន់ព័រចម្បងវិញ។ ដើម្បីត្រលប់ទៅកាន់ព័រនៃការវិនិច្ឆ័យដែលវិញ ចូរជ្រើសរើសកម្មវិធីមជ្ឈមណ្ឌលវិនិច្ឆ័យពីមុន។

PC15331—UN—08JUL13



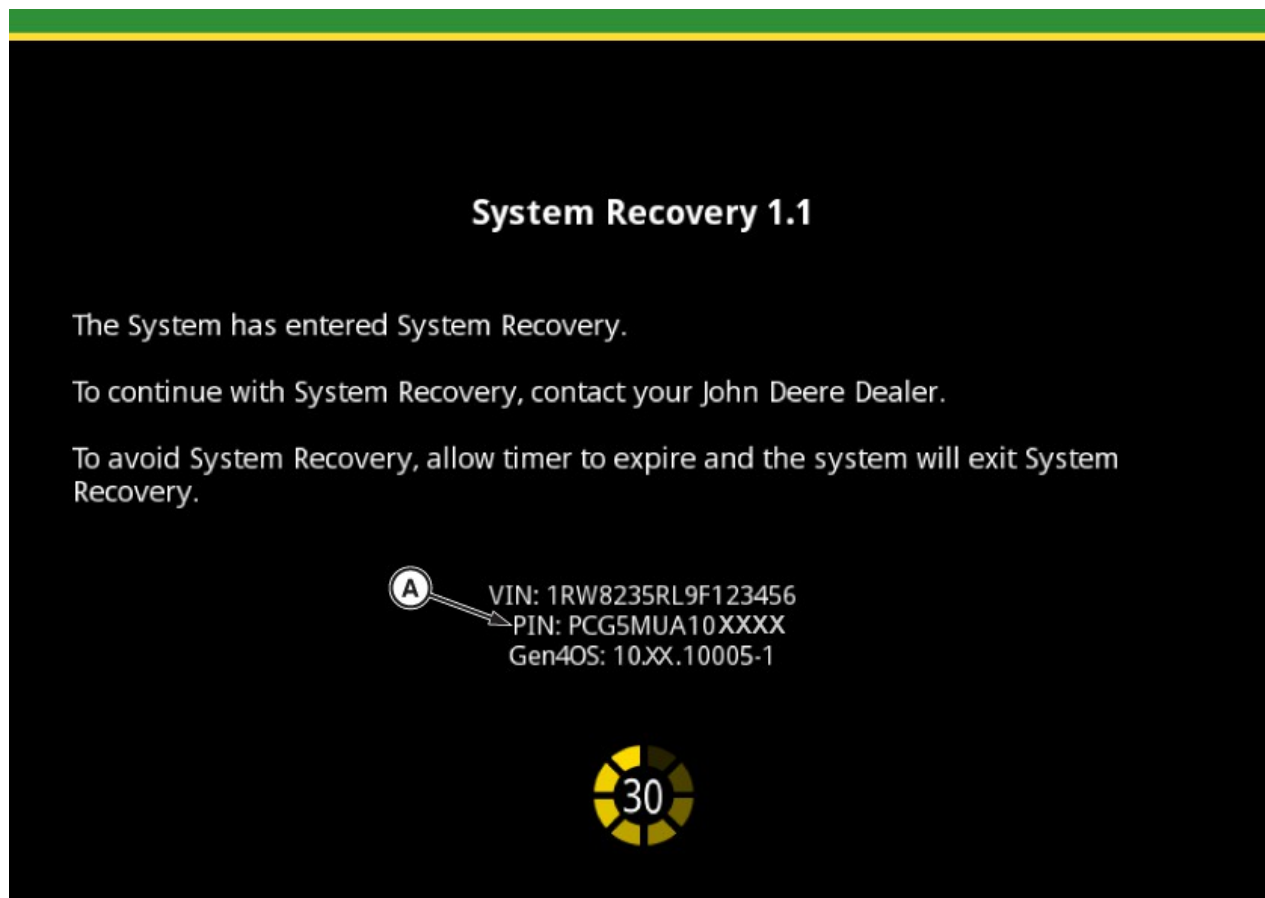
លាក់មជ្ឈមណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ

កំណត់ចំណាំ៖ មិនគួរទុកអេក្រង់ឱ្យនៅក្នុង *Diagnostic Mode* (ម៉ូដវិនិច្ឆ័យ) ឡើយពីព្រោះវាអាចប៉ះពាល់ជាអវិជ្ជមានដល់ប្រសិទ្ធភាព។

លុប Diagnostic Mode ចេញដោយបិទទំព័រឧបករណ៍បញ្ជា។

CH177NN,1737363316123-KM-20OCT25-9/9

ការសង្គ្រោះប្រព័ន្ធ



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN ស្រោចស្រង់

ការដំណើរការប្រព័ន្ធសារឡើងវិញព្យាយាមការពារ និងរក្សាទុកជាសក្តានុពលនូវទិន្នន័យរបស់អ្នកប្រើប្រាស់។ ការដំណើរការប្រព័ន្ធសារឡើងវិញចាប់ផ្តើមនៅពេលដែលប្រព័ន្ធចាប់បានដម្លោះណាមួយដែលអាចធ្វើឱ្យខូចដល់មុខងារនានាដែលគេមានចេតនាដំណើរការ។

នៅពេលអេក្រង់ចូលទៅកាន់ការស្រោចស្រង់ប្រព័ន្ធលើកដំបូងនាឡើងកំណត់ម៉ោង 30 វិនាទីចាប់ផ្តើមនៅលើអេក្រង់សម្រាប់

ការស្រោចស្រង់ប្រព័ន្ធ។ ដើម្បីបន្តជាមួយការស្រោចស្រង់ប្រព័ន្ធ ចូរទាក់ទងអ្នកចែកចាយ John Deere ហើយផ្តល់ PIN (A) ស្រោចស្រង់។

ការទុកឱ្យនាឡើងកំណត់ម៉ោងរំលោងហួសនឹងត្រឡប់អេក្រង់ទៅកាន់ប្រតិបត្តិការធម្មតាវិញ។ ប្រសិនបើអេក្រង់នេះនៅតែមាន ចូរទាក់ទងអ្នកចែកចាយ John Deere ហើយផ្តល់ PIN (A) ស្រោចស្រង់។

ZIDXK1X,1770631899854-KM-09FEB26-1/1

ដំណោះស្រាយបញ្ហា—AutoTrac

សារ AutoTrac បានផ្តាច់

សារ AutoTrac បានផ្តាច់ – នៅរាល់ពេលផ្តាច់ AutoTrac, មានលិខិតសំឡេងពីរដង បន្ទាប់មកមានការឱ្យសញ្ញាដែលប្រាប់ថាវាបានផ្តាច់ហើយ។ សារក៏បង្ហាញឡើងផងដែរចំពោះមូលហេតុ AutoTrac មិនបានភ្ជាប់។ សារដែលបានផ្តាច់ផុសឡើងរយៈពេល 7 វិនាទី ហើយបន្ទាប់មកក៏បាត់ទៅវិញ។

សារ AutoTrac បានផ្តាច់	
កូដ	សារ
702752.00	មិនទាន់បានពិនិត្យនៅឡើយ
702752.01	ចង្អុលបានធ្វើចលនា
702752.02	លឿនកងយឺតពេក
702752.03	លឿនកងលឿនពេក
702752.04	ស្តីប្រាប់មិនត្រឹមត្រូវ
702752.05	លេខដានបានប្តូរ
702752.06	មិនមាន GPS ហ្វឺនេកង់ពីរ
702752.07	SSU មាន DTCs សកម្ម
702752.08	ការផ្លាស់ប្តូរចុងក្រោយដំណើរការល្អ
702752.09	សារ GSD មិនល្អ
702752.10	គ្មានការតាមដានត្រួតគ្នា
702752.11	Keycard មិនបង្ហាញ
702752.12	កំហុសនាំមុខជំពេក
702752.13	កំហុសចាកដានជំពេក
702752.14	កុងតាក់កៅអីបើក
702752.15	សិក្សាភាពប្រែប្រួលទាបពេក
702752.16	TCM មិនបង្ហាញ
702752.17	លេខកូដបើកដំណើរការមិនត្រឹមត្រូវ
702752.18	រាល់បញ្ហាម៉ូឌុលភាគវិនិច្ឆ័យ
702752.19	កុងតាក់ក្បាលឧបករណ៍កាត់បិទ
702752.20	កុងតាក់ការដ្ឋាន/ផ្លូវក្បាលឧបករណ៍កាត់បើក
702752.21	កម្លាំងរ៉លត៍មិនមានលំនឹង
702752.22	AutoTrac សកម្មនៅពេលការថយក្រោយយូរពេក។
702752.23	AutoTrac ស្ថិតក្រោមចំណុចផ្ដើមលឿនទាបយូរពេក
702752.24	កំណែងខ្ពស់ពេក
702752.25	គ្រឿងចក្រមិនធ្វើដំណើរក្នុងទិសដៅទៅមុខ
702752.26	បន្ទាត់ ELX ទាប (បិទ)
702752.27	ទិន្នន័យស្តីមិនល្អ

702752.28	ទិន្នន័យកុងតាក់វេស្តមេមិនល្អ
702752.29	សារកុងតាក់សោមិនត្រឹមត្រូវ
702752.30	កុងតាក់ SPFH AutoTrac/Row Guidance បិទ
702752.31	កុងតាក់ SPFH Quick Stop បើក
702752.32	AutoTrac មិនបានបើកដំណើរការ
702752.33	បន្ទាត់ដែលទទួលបាន
702752.34	ការកំណត់ដាននៅលើបន្ទាត់
702752.35	ទិសដៅមិនស្គាល់
702752.36	ការផ្លាស់ប្តូរទៅកាន់ GPS មានទំហំជំពេក
702752.37	ក្រៅផ្លូវ
702752.38	អង្គព្រាងបង្គោលអស់ពេល
702752.39	លំដាប់សារមិនល្អ
702752.40	គ្រឿងចក្រមិនអាចសម្រេចនូវកំណែងដានដែលបានបញ្ជា។
702752.41	លឿនគ្រឿងចក្រតាម GPS មិនស៊ីគ្នាជាមួយលឿនកងគ្រឿងចក្រឡើយ
702752.42	កំណែងបច្ចុប្បន្នមិនស៊ីគ្នា
702752.43	គ្រឿងចក្រកំពុងចក
702752.44	សារបញ្ជាចង្អុលជំនួយអស់ពេល
702752.45	សារស្ថានភាពចង្អុលជំនួយបានអស់ពេល
702752.46	ទិន្នន័យកុងតាក់កៅអីមិនល្អ
702752.47	ទិន្នន័យ VIN មិនល្អ
702752.48	ទិន្នន័យសមៈចម្ងាយរវាងកងមុខក្រោយមិនល្អ
702752.49	សារព័ត៌មាន TCM អស់ពេល
702752.50	សារស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងចក្រអស់ពេល
702752.51	សារអត្រាឆ្លងគ្រឿងចក្រ/អត្រាឆ្លងយោលអស់ពេល
702752.52	សារលឿនផ្នែកលើកង់/ទិសដៅអស់ពេល
702752.53	ទិន្នន័យដានអស់ពេល
702752.54	កំហុចប្រអប់បញ្ជាចង្អុលដែលមិនស្គាល់
702752.55	សិក្សាភាព AutoTrac Universal លើសកម្ម
702752.56	AutoTrac សកម្មនៅក្នុងចង្អុលកង់បួនយូរពេក
702752.57	គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងចង្អុលក្តាម (Crab Steer)
702752.58	មិនមានការអនុញ្ញាត។
702752.62	បានបង្រៀនទុក
702752.63	មិនធ្វើសកម្មភាព

CT47125,1708283950104-KM-18FEB24-1/1

ដំណោះស្រាយបញ្ហា

កំណត់ចំណាំ: AutoTrac បានត្រួតពិនិត្យទៅបំពេញមុខងារដោយជោគជ័យនៅក្នុងស្ថានភាពការដ្ឋានភាគច្រើន ដោយប្រើគ្រឿងបំពាក់ផ្សេងៗ។ សម្រាប់ស្ថានភាពខុសប្រក្រតី **Advanced Settings** (ការកំណត់លម្អិត) អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបររកឃើញប្រព័ន្ធចាប់សំឡេងសម្រាប់ស្ថានភាពការដ្ឋាននិងគ្រឿងបំពាក់ជាក់លាក់។ ការលៃតម្រូវភាពរំញ័រចង្អុលក្នុងតេឡាយាមធ្វើឡើងមុនពេលប្រើប្រាស់ជំហាននានានៅក្នុងសេណារីយ៉ោដូចតទៅនេះ៖

ចូរពិនិត្យ និងជួសជុលបញ្ហាដទៃទៀតមុនពេលចាប់សំឡេង។ ចូរធ្វើការត្រួតពិនិត្យបច្ចេកទេសចាំបាច់ និងការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធតាមរយៈគ្រឿងចក្រពាក់ព័ន្ធ។ ប្រសិនបើមិនបានអនុវត្តជំហាននេះទេ កំហុសគ្រឿងចក្រអាចកើតឡើង ឬខាតបង់ពេលវេលារបស់អ្នកបើកបរក្នុងការកែតម្រូវប្រព័ន្ធដែលមិនអាចកែតម្រូវបាន។

ចលនាកង់បោកខ្លាំងពេក: ប្រសិទ្ធភាព AutoTrac ជាទូទៅអាចទទួលយកបាន ប៉ុន្តែកង់បោកទៅមុខទៅក្រោយយ៉ាងរហ័ស។

ចលនាបត់បែនរាងអក្សរ S កញ្ចក់ខ្លាំង: ចលនាទៅមុខទៅក្រោយជាបន្តបន្ទាប់ឆ្លើយតបដោយការមើលទៅលើច្រមុះខាងមុខគ្រឿងចក្រ។ គេសង្កេតឃើញចលនា ប៉ុន្តែកំហុសឃ្លាតចាកដានដែលបង្ហាញនៅលើអេក្រង់ (ចម្ងាយចាកពីបន្ទាត់ A-B) ជាញឹកញយមានទំហំតូចបើប្រៀបធៀបទៅ។

ចលនាបត់បែនរាងអក្សរ S រន្ទើល: ប្រសិទ្ធភាពរបស់ AutoTrac ហាក់ដូចជាមិនរស់រវើកនៅពេលព្យាយាមស្ថិតនៅលើបន្ទាត់ និងរំទៅមកយឺតៗ។

Lazy Line Acquisition (ការទទួលបានបន្ទាត់រាងរន្ទើល): AutoTrac ហាក់ដូចជាស្វែងរកអំឡុងពេលទទួលបានបន្ទាត់។ ត្រាក់ទ័រនៅតែធ្លាក់ទៅផ្នែកម្ខាងនៃបន្ទាត់អស់រយៈពេលយូរមុនពេលចូលក្នុងជួរនាបន្ទាត់វិញ។

Aggressive Line Acquisition (ការទទួលបានបន្ទាត់កញ្ចក់): AutoTrac™ បញ្ជាក់លេងបន្ទាត់ ហើយបន្តទូទាត់ជ្រុលអំឡុងពេលទទួលបាន ដែលបណ្តាលឱ្យមានហូររកង់ខ្ពស់លំដាប់តំរាងអក្សរ S ចង្អៀត អំឡុងពេលទទួលបាន។

ការកំណត់ដានខាងក្រៅកំណែ: AutoTrac រាងស្ទើរនៅក្នុងដានកោងដែលបណ្តាលមកពីការកាច់បត់រាងអក្សរ S រំពុះរំឡើងយឺតៗ នៅលើបន្ទាត់ដែលចង់បាន ហើយជាញឹកញាប់នៅលើដានដែលឆ្ពោះទៅខាងក្រៅផ្លូវដែលចង់បាន។ ជាញឹកញយបន្ទាត់នេះរត់ទៅខាងក្រៅផ្លូវដែលចង់បាន។

ការកំណត់ដានខាងក្នុងកំណែ: AutoTrac បង្ហាញការកែតម្រូវហូររកង់ខ្ពស់និងរហ័សនៅក្នុងម៉ូដ Curve Track ដែលនាំឱ្យមានលំនាំចលនារាងអក្សរ S ចង្អៀត ឬការរត់តាមដានទៅខាងក្នុងផ្លូវដែលចង់បាន។

កំណត់ចំណាំ: ដើម្បីយល់ដឹងពីរបៀបដោះស្រាយបញ្ហា ចូរអានឯកសារលើអេក្រង់ (Onscreen Help)។

ការលៃតម្រូវទូទៅ

អនុសាសន៍កែតម្រូវ:

- ភាពរំញ័រចង្អុល: កំណត់នៅត្រឹមលេខ 70 មុនពេលធ្វើការលៃតម្រូវផ្សេងទៀត។ ចូរលៃតម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 10។
- ការតាមដានភាពរំញ័រចង្អុល: ចូរលៃតម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 20។
- ទិសដៅរំញ័រចង្អុល: ចូរលៃតម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 10។
- ខ្សែទិសដៅ: ចូរលៃតម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 10។
- អត្រាឆ្លើយតបចង្អុល: ចូរលៃតម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 10។
- ទទួលបានភាពរំញ័រ: ចូរលៃតម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 20។
- ភាពរំញ័រចង្អុល: ចូរលៃតម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 20។

តម្លៃមួយក្នុងមួយពេល: ចូរព្យាយាមលៃតម្រូវការកំណត់នៅក្នុងស្ថានភាពការដ្ឋានមានបញ្ហា ខណៈដែល AutoTrac សកម្មដោយអនុវត្តតាមជំហានដូចតទៅ:

1. ចាប់ផ្តើមជាមួយការកំណត់លំនាំដើមពីរោងចក្រ។ តម្លៃភាពឆ្លើយតបចង្អុលមានសហសម្ព័ន្ធទៅនឹងតម្លៃនៅលើថែប Guidance View។ ចូរព្យាយាមប្រើប្រាស់តម្លៃមួយសម្រាប់ការកំណត់នេះដែលប្រៀបដូចស្ថានភាពដំណើរការ (70 សម្រាប់បេតុង 100 សម្រាប់ស្ថានភាពភាគច្រើន និង 120 សម្រាប់ដីទន្លេ)។ ចំនួននេះនៅតែអាចត្រូវការកែតម្រូវលើសពីការកំណត់ដែលបានណែនាំ។
2. ខណៈដែល AutoTrac កំពុងតែសកម្មនៅក្នុងស្ថានភាពមានបញ្ហា (ដូចជាលឿន ដី និងការកំណត់កង់ជាដើម) ចូរបង្កើន ឬបន្ថយ Line Sensitivity Heading ដោយកត្តាមួយនៃ 10 ។
3. ប្រសិនបើការផ្លាស់ប្តូរនៅក្នុង Line Sensitivity Heading មិនមានប្រសិទ្ធភាពនៅក្នុងដំណោះស្រាយបញ្ហា ចូរកំណត់ប៉ារ៉ាម៉ែត្រ Line Sensitivity Heading ឡើងវិញ។ ចូរបង្កើន ឬបន្ថយ Heading Lead តាមរបៀបដូចគ្នាទៅនឹងជំហានខាងដើម។
4. ប្រសិនបើមិនមានជំហានណាមួយខាងដើមមានប្រសិទ្ធភាពទេ ចូរកំណត់ Heading Lead ហើយបង្កើន ឬបន្ថយអត្រាឆ្លើយតបចង្អុលតាមរបៀបដូចគ្នាទៅនឹងជំហានខាងដើម។

ការកំណត់បញ្ចូលគ្នា: ប្រសិនបើទម្រង់ការខាងលើមិនផ្តល់ប្រសិទ្ធភាពជាទីតាប់ចិត្តទេ ហើយនៅពេលអ្នកបើកបរ មានជាការកាត់ជាងមុនជាមួយរបៀបដែលប៉ារ៉ាម៉ែត្រផ្លាស់ប្តូរប្រសិទ្ធភាពរបស់ AutoTrac ចូរសាកល្បងការ រួមបញ្ចូលប៉ារ៉ាម៉ែត្រផ្សេងទៀត ខណៈដែល AutoTrac កំពុងសកម្ម។

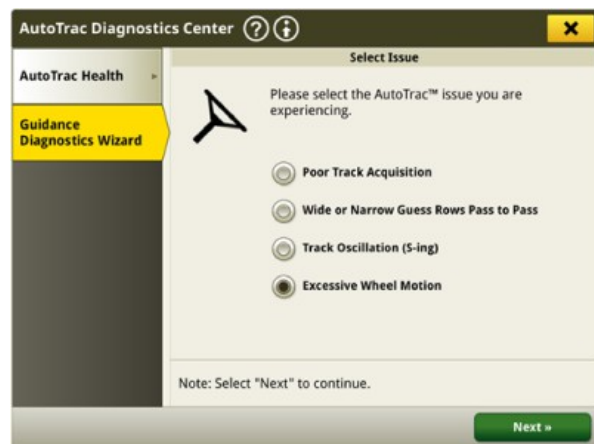
ជំនួយរោគវិនិច្ឆ័យណែនាំ

ជំនួយរោគវិនិច្ឆ័យណែនាំផ្តល់ដំណោះស្រាយបញ្ហាជាជំហានៗសម្រាប់បញ្ហាណែនាំជាទូទៅ។

កំណត់ចំណាំ៖ ជំនួយរោគវិនិច្ឆ័យណែនាំមានតែចំពោះគ្រឿងចក្រដែលមានការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធប្រព័ន្ធ AT2 AutoTrac ប៉ុណ្ណោះ។ ព័ត៌មាននេះមាននៅលើទំព័រសុសភាព AutoTrac នៅក្រោមប្រព័ន្ធ AutoTrac → ម៉ូដ AutoTrac ។

ចុចប៊ូតុងវិទ្យុដែលស្របគ្នាចំពោះបញ្ហាដែលអ្នកកំពុងជួបប្រទះ៖

- ដំណើរការភ្ជាប់ដានណែនាំមិនស្រួល – គ្រឿងចក្រនៅតែបិទចំពោះចំហៀងម្ខាងនៃបន្ទាត់រយៈពេលយូរមុននឹងរៀបចំ ឬវាទៅហួសពីបន្ទាត់នោះ ហើយបន្តទូទាត់ជ្រុលនៅអំឡុងពេលដំណើរការភ្ជាប់។
- ផ្លូវទាញទូលាយ/ចង្អៀតពីមួយគន្លងទៅមួយគន្លង – មានគម្លាតមិនស្មើគ្នារវាងគន្លងនានា ប៉ុន្តែគម្លាតនៅតែបិទសម្រាប់គន្លងទាំងមូល ដែលនាំឱ្យមានភាពលយថេរសម្រាប់គន្លងទាំងមូល។
- ការធ្វើចលនាអាក្រក់ ទៅមុខទៅក្រោយជាបន្តបន្ទាប់ ត្រូវបានសង្កេតឃើញដោយការមើលទៅលើច្រមុះខាងមុខគ្រឿងចក្រ។



ថែបជំនួយរោគវិនិច្ឆ័យណែនាំ

- ចលនាកង់ខ្លាំងជ្រុល – ប្រសិទ្ធភាពជាទូទៅរបស់ AutoTrac គឺអាចទទួលយកបាន ប៉ុន្តែកង់ទៅមុខទៅក្រោយយ៉ាងឆាប់រហ័ស។

CT47125,1705350329386-KM-01OCT25-2/2

ដំណោះស្រាយបញ្ហា— AutoTrac Turn Automation

ដំណោះស្រាយបញ្ហាជាមួយការណែនាំគ្រឿងបំពាក់សកម្ម

ការណែនាំគ្រឿងបំពាក់សកម្ម

ដើម្បីបង្ការគ្រឿងបំពាក់កុំឱ្យកាច់ចង្អុលអំឡុងពេលបត់

ខាងចុង ខណៈពេលដំណើរការកម្មវិធី Active Implement Guidance និង AutoTrac Turn Automation, ចូរលែងតម្រូវការកំណត់ខាងក្រោមនេះ៖

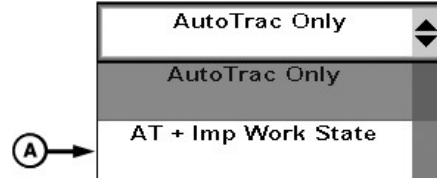
Application Controller 1100 (UCC1)

CT47125,1705351301467-KM-24SEP25-1/3

1. ចុច Application Controller 1100 នៅក្រោមកម្មវិធី ISOBUS VT។
2. ចុចប៊ូតុង Implement Steer Setup ឬប៊ូតុង Implement Shifter Setup។
3. ជ្រើសរើស "AT + Imp Work State" (A) ម៉ឺនុយទម្លាក់ចុះនៅក្រោមការកំណត់ Requirement to Engage ។

Application Controller 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000-)

PC27869—UN—28FEB20

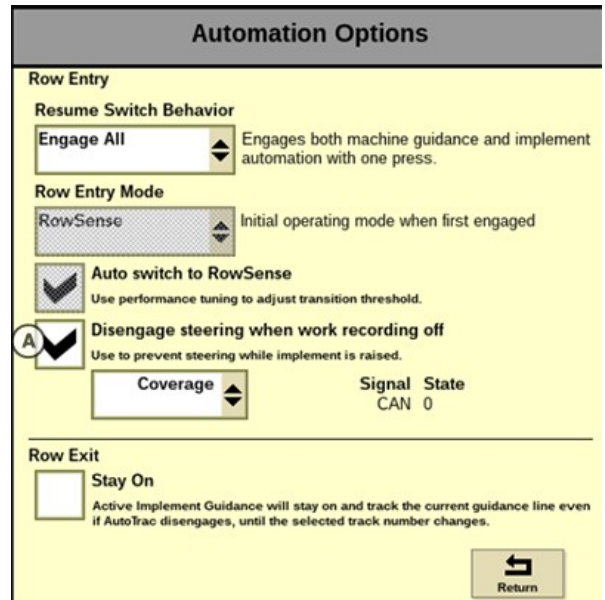


A—AT + ស្ថានភាពការងារគ្រឿងបំពាក់

CT47125,1705351301467-KM-24SEP25-2/3

1. ចុច Application Controller 1100 នៅក្រោមកម្មវិធី ISOBUS VT។
2. ចុចសូហ្វធី Active Implement Guidance ។
3. ចុចពាក្យ Automation Options នៅក្រោមថែប Setup ។
4. ចុចប្រអប់ជីក "បិទដំណើរការចង្អុលនៅពេលបិទការកត់ត្រា" (A)។

A—បិទប្រអប់ជីកចង្អុល



PC28809—UN—20SEP22

CT47125,1705351301467-KM-24SEP25-3/3

ការថែទាំ—ការត្រួតពិនិត្យ

តំរូវការនិងការត្រួតតាមដាន

PC28795—UN—29AUG22

តំរូវការ និងការត្រួតតាមដាន អនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការកំណត់ ចន្លោះពេលនៃការផ្តល់សេវា និងអនុវត្តការកម្រិតនៅលើសមាស ធាតុរបស់គ្រឿងម៉ាស៊ីន។



តំរូវការនិងការត្រួតតាមដាន

រុករកទៅ តំរូវការ និងការត្រួតតាមដាន

1. ចុច "Menu"។
2. ជ្រើសរើសថេរកំណត់របស់ត្រាក់ទ័រ។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីតំរូវការ និងការត្រួតតាមដាន។

CT47125,1708284386704-KM-18FEB24-1/1

ការត្រួតពិនិត្យសេវាកម្ម

កំណត់ចំណាំ៖ ភាពអាចរកបានរបស់ទ្រង់ទ្រាយនៃការ ត្រួតពិនិត្យសេវាកម្មអាស្រ័យលើជម្រើសក្នុងការទិញ។

ធ្វើការត្រួតពិនិត្យសេវាកម្មជាមួយម៉ាស៊ីននៅដំណាក់កាល និង នៅពេលបិទម៉ាស៊ីន។ ដើម្បីទទួលបានការបកស្រាយដែល ត្រឹមត្រូវ ចូររង់ចាំ 40 នាទីបន្ទាប់ពីម៉ាស៊ីនបិទ មុនពេល ត្រួតពិនិត្យត្រួតពិនិត្យកម្រិតទឹក។

ក្លើងចង្កូលបង្ហាញអំពីស្ថានភាពរបស់ចំណុចត្រួតពិនិត្យ សេវាកម្មម៉ាស៊ីន។

- ក្លើងពណ៌បៃតង-កម្រិតធម្មតា
- ក្លើងពណ៌ក្រហម-កម្រិតខ្ពស់ ឬកម្រិតទាប

អ្នកអាចស្វែងរកចំណុចត្រួតពិនិត្យនានាដូចខាងក្រោមបាន៖

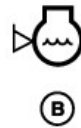
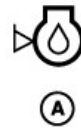
DX,PC,MAINT,SERV/CHECK-KM-07APR17-1/2

- កម្រិតប្រេងម៉ាស៊ីន (A)
- កម្រិតទឹកថ្នាំស្តុំម៉ាស៊ីន (B)

PC17385—UN—15MAY14

A—កម្រិតប្រេងម៉ាស៊ីន

B—កម្រិតទឹកថ្នាំស្តុំម៉ាស៊ីន



DX,PC,MAINT,SERV/CHECK-KM-07APR17-2/2

ចន្លោះម៉ោងថែទាំ

ចន្លោះម៉ោងថែទាំ គឺជាការរំលឹកអំពីពេលវេលាដែលការថែទាំជា ទៀងទាត់ចាំបាច់ត្រូវអនុវត្តចំពោះគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

ជ្រើសរើសប្រភេទចន្លោះម៉ោងថែទាំដើម្បីបង្កើតចន្លោះម៉ោង ថែទាំថ្មីមួយ។ គេអាចបន្ថែមចំនួនគ្មានកំណត់នៃចន្លោះម៉ោង ថែទាំ។

នៅពេលដែលចន្លោះម៉ោងថែទាំត្រូវបានបង្កើតឡើង វាត្រូវ បានបន្ថែមទៅកាន់បញ្ជី និងត្រូវបានបង្ហាញជាមួយឈ្មោះ ពេលវេលាដែលបានកន្លងផុត នឹងចំនួននៃចន្លោះម៉ោងថែ ទាំ។

- ប្រតិបត្តិការជ្រើសរើសឈ្មោះដើម្បីសម្គាល់ចន្លោះម៉ោងថែទាំ ជាក់លាក់។
- រយៈពេលដែលបានកន្លងផុតចង្អុលបង្ហាញអំពីចំនួនម៉ោង

ចាប់ពីពេលដែលចន្លោះម៉ោងថែទាំត្រូវបានកំណត់ ឡើងវិញ។

- ចន្លោះពេល គឺជាចំនួនម៉ោងចន្លោះម៉ោងថែទាំនីមួយៗ។

ចន្លោះពេលនានាត្រូវបានកំណត់ចាប់ពីចំនួនដងកិច្ចបំផុត ដែលដល់កំណត់រហូតដល់ចំនួនដងច្រើនបំផុតដែល ដល់កំណត់។ នៅពេលនោះ ចន្លោះពេលទាំងនោះនឹងត្រូវបាន កំណត់ដោយឈ្មោះ តាមលំដាប់លំដោយនៃកម្រិត ដោយ ផ្តល់អាទិភាពចំពោះលេខ។

ម៉ូដម៉ោងមុនចន្លោះម៉ោងថែទាំដល់កំណត់ ប្រព័ន្ធនឹង ជូនដំណឹងដល់ប្រតិបត្តិការដែលគ្រឿងម៉ាស៊ីននឹងចាំបាច់ត្រូវ ទទួលសេវាឱ្យបានឆាប់រហ័ស។ នៅពេលដែលសារត្រូវបាន ទទួលស្គាល់ ប្រព័ន្ធនឹងជូនដំណឹងដល់ប្រតិបត្តិការអំពីសេវា ដែលនឹងផ្តល់ជូននៅគ្រប់ពេលវេលាបំផុតគ្រឿងម៉ាស៊ីនរហូតដល់ ចន្លោះម៉ោងថែទាំត្រូវបានកំណត់ឡើងវិញ។

DX,PC,MAINT,SERV/INTERVAL-KM-23DEC15-1/1

ការត្រួតតាមដាន

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីនេះដើម្បីធ្វើការត្រួតពិនិត្យភាពរលីករលាប់របស់កង និង វ៉ាងរតាមដាន។

កម្រិតទំនប់បន្ទាប់

CT47125,1708284386858-KM-18FEB24-1/3

ការត្រួតពិនិត្យរ៉ឺម៉កតាមខ្នាត

PC23946—UN—22MAR17

ឧបករណ៍រ៉ឺម៉កត្រូវត្រួតពិនិត្យតាមខ្នាតនៅពេលដំឡើងនៅលើគ្រឿងចក្រលើកដំបូង ឬប្រសិនបើមានការខុសគ្នារវាងល្បឿនរ៉ឺម៉ក និងល្បឿនជាក់ស្តែងនៅលើដី នៅពេលដំឡើងការគ្រឿងចក្រគ្មានបន្តកនៅលើផ្ទៃដី។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅក្នុងស្ថានភាពដែលមានផ្ទុកខ្យល់ ផ្នែកដែលមានចលនា ដូចជាស្លឹកឈើ ធ្នូលី ឬគ្រួស អាចធ្វើឱ្យល្បឿនរ៉ឺម៉កមានភាពមិនត្រឹមត្រូវ។



ការត្រួតពិនិត្យរ៉ឺម៉កតាមខ្នាត

CT47125,1708284386858-KM-18FEB24-2/3

ការត្រួតពិនិត្យការរំលងតាមខ្នាត

PC23947—UN—22MAR17

ត្រួតពិនិត្យការរំលងនៃកង់តាមខ្នាត ប្រសិនបើមានភាពខុសគ្នារវាងល្បឿនរ៉ឺម៉ក និងល្បឿនកង់ នៅពេលធ្វើប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រគ្មានបន្តកនៅលើផ្ទៃដី។

ធ្វើការវាស់កម្រិតខណៈពេលបើកបរជាមួយម៉ាស៊ីនដែលបានលើកចេញនៅលើផ្ទៃដី ស្អាត ស្អាត និងរាបស្មើ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការវាស់កម្រិតភាពរំលងនៃកង់អាចរកបាននៅលើឧបករណ៍រ៉ឺម៉កដែលបានតភ្ជាប់ និងបានវាស់កម្រិតរួចហើយ។



ការត្រួតពិនិត្យការរំលងតាមខ្នាត

ចូរប្រាកដថាល្បឿនរ៉ឺម៉កមានភាពត្រឹមត្រូវ មុនពេលធ្វើការត្រួតពិនិត្យការរំលងរបស់កង់តាមខ្នាត។

CT47125,1708284386858-KM-18FEB24-3/3

ការថែទាំ—សេវា

សម្អាតអេក្រង់

សំខាន់៖ តែងតែសម្អាតស្រួតសម្អាតអេក្រង់នៅពេលបិទម៉ាស៊ីន។
សម្អាតស្រួតសម្អាតអេក្រង់ពេលកំពុងប្រើប្រាស់ក្នុងការងារ
បណ្តាលឱ្យមានការជ្រើសរើសប៉ុន្តែដោយអចេតនា។

ដើម្បីសម្អាតអេក្រង់ បិទម៉ាស៊ីន និងដូចស្រួតសម្អាតដោយក្រណាត់
ទន់ដែលមានប្រសិទ្ធភាពក្នុងការសម្អាតអេក្រង់។
ដូចជាទឹកដុតសម្អាតកញ្ចក់ ឬទឹកដុតសម្អាតសម្រាប់
គោលបំណងច្រើន។

DX,PC,CLEAN,DISP-KM-21OCT16-1/1

ការកំណត់ទិន្នន័យរោងចក្រឡើងវិញ

PC20398—UN—09DEC14

ចុចលើការកំណត់ (Settings) នៅផ្នែកខាងលើបំផុតនៃកម្មវិធី
គ្រប់គ្រងឯកសារដើម្បីបើកការកំណត់ទិន្នន័យឡើងវិញពី
រោងចក្រ។



ការកំណត់កម្មវិធី File Manager

នៅពេលផ្ទេរអង្គការទៅមករវាងអ្នកប្រើប្រាស់ ចូរអនុវត្ត
ការកំណត់ទិន្នន័យរោងចក្រឡើងវិញ (Factory Data Reset)។
ការដំណើរការនេះនឹងលុបរាល់ទិន្នន័យទាំងអស់របស់អ្នកប្រើ
ប្រាស់ចេញពីអេក្រង់ និងមិនអាចលែងធ្វើវិញបានឡើយ។
ទិន្នន័យអ្នកប្រើប្រាស់រាប់បញ្ចូលទាំងទិន្នន័យពីការដំឡើង និង
ឯកសារ ព័ត៌មានណែនាំ ចំនួនសរុប និងប្លង់ទំព័រដែលដំណើរការ
ផ្ទាល់ខ្លួន។ អាជ្ញាបណ្ណ ការកំណត់ភាសា និងការកំណត់

តំបន់ មិនត្រូវកំណត់ឡើងវិញឡើយ។ ការចាប់ផ្តើមឡើងវិញគឺ
តម្រូវឱ្យមានបន្ទាប់ពីការកំណត់ឡើងវិញ។

Factory Data Reset គួរតែត្រូវធ្វើឡើងនៅលើអេក្រង់ G5
CommandCenter មុនពេលលក់គ្រឿងចក្រ។

Factory Data Reset គួរតែអនុវត្តនៅលើអេក្រង់ G5 Universal
Display មុននឹងលក់វា។

CH177NN,1660729958790-KM-15OCT25-1/7

1. ចុច "Menu"។

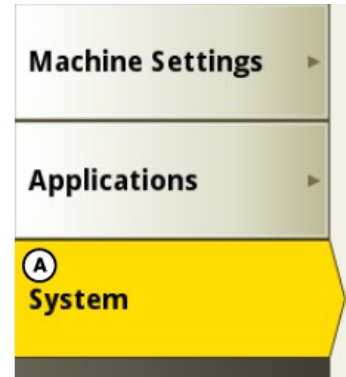
PC28961—UN—24APR23



ម៉ឺនុយ

CH177NN,1660729958790-KM-15OCT25-2/7

2. ចុចថែប "System"។



ថែប "System"

CH177NN,1660729958790-KM-15OCT25-3/7

PC28821—UN—21SEP22

3. ចុច "File Manager"។

PC28785—UN—29AUG22



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1660729958790-KM-15OCT25-4/7

4. ចុច "Settings"។

PC28970—UN—24APR23



ការកំណត់

CH177NN,1660729958790-KM-15OCT25-5/7

5. ចុចថែប "Settings"។

PC29090—UN—08MAY23



ថែប "Settings"

CH177NN,1660729958790-KM-15OCT25-6/7

6. ចុច "ចាប់ផ្តើមកំណត់ឡើងវិញពីរោងចក្រ"។

PC29091—UN—08MAY23

7. អនុវត្តតាមការណែនាំនៅលើអេក្រង់។



CH177NN,1660729958790-KM-15OCT25-7/7

សិបិក្រម

	ទំព័រ		ទំព័រ
A		វ៉ាដារ.....	07A-1
AutoTrac		ការត្រួតវ៉ាដារតាមខ្នាត	07A-1
កុងតាក់ចាប់បន្ត.....	04H-18	ការណែនាំ	
បិទដំណើរការ	04H-26	ការកំណត់	
បើកដំណើរការឡើងវិញនៅគន្លងបន្ទាប់	04H-19	ដានកោង.....	05A-6
បើកឱ្យដំណើរការ.....	04H-17	ដានរង្វង់.....	05A-1
ជោយស្ថានភាព.....	04H-15	ប្តូរដាន.....	04H-12
ផ្តាច់,បិទដំណើរការ	04H-27	របារពន្លឺ.....	04H-15
ភ្ជាប់.....	04H-17	សំឡេងតាមដាន.....	04H-27
ម៉ូនីទ័រសកម្មភាព.....	04H-27	អង្គព្យាករណ៍ការបត់	04H-21
សារបានផ្តាច់.....	04H-23, 06B-1	MasterOn/Off	04H-27
អង្គព្យាករណ៍ការបត់.....	04H-21	ការបង្កើនប្រសិទ្ធភាពកាច់ចង្កូត	05A-1
		កំណែសម្រប	
C		ផ្លូវត្រង់	04H-29
CommandCenter™		ឧបសគ្គ	04H-22
ម៉ូដែលអេក្រង់	04A-1	ខ្សែកោងAB	
		ផ្លូវត្រង់	04H-28
I		ឧបសគ្គ	04H-28
ISOBUSVT	04F-1	គម្លាតដាន.....	04H-14
		ដំណោះស្រាយបញ្ហា	06B-2
S		បង្កើតដាន	04H-17
StarFireReceiver.....	04G-1	ប្តូរដាន	04H-14
		ល្បឿនអតិបរមា	04H-20
ក		ល្បឿនអប្បបរមា	04H-20
កម្មវិធី		សំណុំដាន.....	04H-14
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់	04C-27	ស្វែងរកដាន	04H-17
តំហែទានិងការត្រួតតាមខ្នាត.....	07A-1	AutoPath	04H-9
ត្រួតពិនិត្យការងារ.....	04C-24	ព័ត៌មានលម្អិតអំពីផែនទីAutoPath	04H-15
មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ.....	06A-1	AutoTrac	
ម៉ូនីទ័រគ្រឿងចក្រ	04B-15	កុងតាក់ចាប់បន្ត	04H-18
វីដេអូ	04C-25	បិទដំណើរការ	04H-26
ISOBUSVT.....	04F-1	បើកឱ្យដំណើរការ.....	04H-17
StarFireReceiver	04G-1	ជោយស្ថានភាព.....	04H-15
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់	04C-27	ភ្ជាប់.....	04H-17
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ		សារបានផ្តាច់	04H-23, 06B-1
ផ្ទេរចេញ		ការត្រួតពិនិត្យសេវាកម្ម	07A-1
រូបថតអេក្រង់	04D-7	ការរៀបចំការងារ	04C-21
ការកំណត់		កិច្ចការISOBUS.....	04C-22
ការណែនាំ	04H-27	កុងតាក់ចាប់បន្ត.....	04H-18
GuidanceMaster	04H-27	កុងតាក់ផ្លូវនិងកុងតាក់ចាប់បន្ត.....	04H-14
ការកំណត់ដានកោង.....	05A-6	កំណែសម្រប	
ការកំណត់ដានរង្វង់.....	05A-1	ការកំណត់.....	05A-6
ការកំណត់រន្ធគូ.....	04B-14	ផ្លូវត្រង់.....	04H-29
ការកំណត់របារពន្លឺ.....	04H-15	ឧបសគ្គ	04H-22
ការត្រួតការរំលងតាមខ្នាត.....	07A-1		
ការត្រួតតាមខ្នាត		ខ	
ការទូងកង់.....	07A-1	ខ្សែកោងAB	
		ការកំណត់.....	05A-6
		ផ្លូវត្រង់.....	04H-28
		ឧបសគ្គ	04H-28

តទៅទំព័របន្ទាប់

លិបិក្រម

	ទំព័រ		ទំព័រ
គ		ង	
គម្លាតដាន.....	04H-14	ផ្តាច់,បិទដំណើរការ	
គ្រឿងទទួលGPS.....	04G-1	AutoTrac.....	04H-27
ច		ព	
ចន្លោះពេលថែទាំ.....	07A-1	ពាក្យប្រាប់សញ្ញា,ស្វែងយល់	02A-1
ចន្លោះម៉ោងថែទាំ.....	07A-1		
ជ		ភ	
ជំនួយនៅលើអេក្រង់.....	04A-3	ភាពត្រូវគ្នា	04J-3
ឌ		ម	
ដានរង្វង់		មណ្ឌលស្ថានភាព	04A-3
ការកំណត់.....	05A-1	មិនយ	04A-3
ដំណោះស្រាយបញ្ហា		ម៉ូឌីទ័រគ្រឿងចក្រ	04B-15
ការណែនាំ	06B-2	ម៉ូឌីទ័រសកម្មភាព	04H-27
ដោយUSB			
ការអនុវត្តល្អបំផុត.....	04D-6	វ	
សេចក្តីគំរាម.....	04D-6	រូបថតអេក្រង់.....	04D-7
ត		វ	
តំហែទាំនិងការត្រួតតាមខ្នាត.....	07A-1	វីដេអូ	04C-25
ត្រាក់ទ័រ,ការប្រតិបត្តិដោយសុវត្ថិភាព	02A-5		
ត្រួតពិនិត្យការងារ	04C-24	ស	
ការកត់ត្រា	04C-24	សមាសភាពគ្រឿងប្រព័ន្ធ	
ទ		ក្នុងតាក់ផ្លូវនិងក្នុងតាក់ចាប់បន្ត	04H-14
ទង	04C-20	សុវត្ថិភាព	
ទំព័រដំណើរការ.....	04A-2	ការថែទាំដោយសុវត្ថិភាពការអនុវត្ត.....	02A-2
		ត្រាក់ទ័រ,ការប្រតិបត្តិដោយសុវត្ថិភាព	02A-5
ប		ព័ត៌មានអំពីសុវត្ថិភាព	
បង្កើតដាននាំផ្លូវ.....	04H-17	ការជិះលើគ្រឿងចក្រនៅអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ	
ប្តូរដាន	04H-12	ស្វ័យភាព.....	02A-9
ប្រតិបត្តិការ		ចម្ងាយសមស្របនៅអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព ..	02A-9
ការរៀបចំវាលស្រែ			
ការកំណត់.....	04C-7	សញ្ញាសុវត្ថិភាព	
ការជ្រើសរើសវាលស្រែ	04C-5	សុវត្ថិភាពស្វ័យភាព	02B-1
ទិដ្ឋភាពនិងការគ្រប់គ្រងការចូលប្រើប្រាស់ពីចម្ងាយ(RA)		សុវត្ថិភាពដំណើរនិងកន្លែងដាក់ដៃគោង	
ជំហានសម្រាប់ចាប់ផ្តើមការចូលទៅកាន់អេក្រង់ពី		ប្រើប្រាស់ដំណើរនិងកន្លែងដាក់ដៃគោងឲ្យបានត្រឹមត្រូវ ...	02A-2
ចម្ងាយសម្រាប់ការគ្រប់គ្រងពីចម្ងាយ	04N-1	សុវត្ថិភាព,ចៀសវាងសារធាតុរាវសម្ពាធខ្ពស់	
ប្រើប្រាស់អេក្រង់អេឡិចត្រូនិចឲ្យបានត្រឹមត្រូវ	02A-3	ចៀសវាងសារធាតុរាវសម្ពាធខ្ពស់	02A-7
		សូហ្វ្វេរកាត់	04A-3
		សូហ្វ្វេរ	
		កំណែ	04E-2
		ដំឡើង.....	04E-2
		បន្តិក.....	04E-2
		កទៅទំព័របន្ទាប់	

លិបិក្រម

	ទំព័រ		ទំព័រ
ស្តារកម្មវិធីឡើងវិញ.....	04E-2		
អាប៉ដេត.....	04E-2		
សំឡេងតាមដាន	04H-27	អ	
ស្ថានភាពគ្រឿងចក្រ.....	07A-1	អង្គព្យាករណ៍ការបត់.....	04H-21
ស្លាក,សុវត្ថិភាពដែលមិនមានអក្សរ	02C-2	AutoTrac.....	04H-21
ស្លាកសុវត្ថិភាព,ដែលមិនមានអក្សរ	02C-2	អាប៉ដេត	
ស្វែងរកដាននាំផ្លូវ.....	04H-17	ដំឡើង.....	04E-2
		បន្តក.....	04E-2
		សូហ្វវែរ.....	04E-2
		ស្តារកម្មវិធីឡើងវិញ.....	04E-2

