

Generation 4 CommandCenter™
Softwareversie: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

GEBRUIKSHANDLEIDING

Generation 4 CommandCenter™

OMPFP26854 PUNT J5 (DUTCH)

John Deere Ag Management Solutions



Introductie

Voorwoord

HARTELIJK DANK voor het kopen van een John Deere product.

LEES DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG DOOR om vertrouwd te raken met de bediening en het onderhoud van het product. Zo voorkomt u persoonlijk letsel of schade aan de machine. Deze gebruikshandleiding en de veiligheidsstickers op het product zijn mogelijk ook in andere talen verkrijgbaar. Zie www.techpubs.deere.com (Landbouw & Tuin en Park/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (Bouw & Bosbouw) of uw John Deere dealer om te bestellen.

DEZE HANDLEIDING MOET WORDEN BESCHOUWD als een vast onderdeel van uw product en moet bij het product blijven wanneer het wordt verkocht.

MATEN in deze handleiding worden als metrische maten en als Amerikaanse maten vermeld. Gebruik uitsluitend correcte reserveonderdelen en bevestigingsmateriaal. Voor metrische bouten en voor inch-bouten zijn verschillende sleutels nodig.

De aanduidingen RECHTS EN LINKS worden bepaald door in de richting te kijken waarin het product of werktuig vooruit zal rijden.

VUL de PRODUCTIDENTIFICATIENUMMERS (PIN) in het gedeelte Specificatie of Productnummers in. Noteer alle cijfers nauwkeurig. In geval van diefstal kunnen deze nummers een belangrijk hulpmiddel zijn bij het opsporen van het product. PIN-informatie is nuttig bij het bestellen van onderdelen. Bewaar de identificatienummers ook op een veilige plaats buiten het product.

Als onderdeel van John Deeres ondersteuningsprogramma wordt GARANTIE verleend aan klanten die hun materieel bedienen en onderhouden zoals in deze handleiding wordt beschreven. De garantie staat vermeld op het garantiebewijs dat of de garantieverklaring die u bij aankoop ontvangen hebt.

Deze garantie verzekert u van productondersteuning wanneer producten van John Deere vóór afloop van de garantietermijn defect raken. Onder sommige omstandigheden levert John Deere ook verbeteringen in het veld, vaak zonder kosten in rekening te brengen

aan de klant, zelfs als het product niet meer onder de garantie valt. Wanneer de apparatuur wordt misbruikt of aangepast om de prestaties ervan te wijzigen buiten de oorspronkelijke fabrieksspecificaties, wordt de garantie ongeldig en kunnen verbeteringen in het veld worden afgewezen.

Als u niet de eerste eigenaar van dit product bent, is het van belang om de John Deere-dealer het serienummer van de eenheid mee te delen. Hierdoor kan John Deere u op de hoogte brengen van nieuws of productverbeteringen.

DX,IFC5E-18-08SEP25

John Deere staat tot uw dienst



TS201—UN—15APR13

Klanttevredenheid is belangrijk voor John Deere.

Onze dealers streven ernaar u snelle, efficiënte onderdelen en service te bieden:

- Onderhouds- en serviceonderdelen ter ondersteuning van uw materieel.
- Bevoegde onderhoudsmonteurs en de benodigde diagnose- en reparatiehulpmiddelen om uw materieel te onderhouden.
- **John Deere vervangingsonderdelen, reparatieservices en informatie voor onderhoud of reparatie zijn beschikbaar. Ga voor meer informatie naar deere.com of deere.ca.**

DX,IFC,JDS-18-30SEP25

Handelsmerken

Handelsmerken	
APEX™	Handelsmerk van Deere & Company
ArcGIS™	Handelsmerk van Esri
AutoPath™	Handelsmerk van Deere & Company
AutoTrac™	Handelsmerk van Deere & Company
BeeLine™	Handelsmerk van Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Handelsmerk van Bluetooth SIG
CommandARM™	Handelsmerk van Deere & Company

Introductie

CommandCenter™	Handelsmerk van Deere & Company
CommandQuad™	Handelsmerk van Deere & Company
CommandPRO™	Handelsmerk van Deere & Company
e18™	Handelsmerk van Deere & Company
e23™	Handelsmerk van Deere & Company
Efficiency Manager™	Handelsmerk van Deere & Company
Field Doc™	Handelsmerk van Deere & Company
GreenSeeker®	Handelsmerk van Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Handelsmerk van Deere & Company
Hagie™	Handelsmerk van Hagie Manufacturing Company
iGrade™	Handelsmerk van Deere & Company
IMS™	Handelsmerk van Deere & Company
iTEC™	Handelsmerk van Deere & Company
IVT™	Handelsmerk van Deere & Company
JDLINK™	Handelsmerk van Deere & Company
PowerShift™	Handelsmerk van Deere & Company
RowSense™	Handelsmerk van Deere & Company
SeedStar™	Handelsmerk van Deere & Company
See & Spray	Handelsmerk van Deere & Company
Service ADVISOR™	Handelsmerk van Deere & Company
StarFire™	Handelsmerk van Deere & Company
StellarSupport™	Handelsmerk van Deere & Company
Trimble®	Handelsmerk van Trimble
Wi-Fi®	Handelsmerk van Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-18-08JUN23

John Deere-boekwinkel voor technische informatie

Mogelijk wordt de functionaliteit van dit product niet volledig weergegeven in dit document vanwege productwijzigingen na het afdrukken. Lees vóór bediening de nieuwste gebruikshandleiding. Neem contact op met uw dealer of ga naar techpubs.deere.com om een exemplaar te verkrijgen.

CZ76372,000071F-18-04AUG25

Center. Raadpleeg de onscreen help in het hoofdstuk Inleiding display.

AL70325,00005A6-18-07NOV19

Software-updates downloaden

Zorg ervoor dat het display is bijgewerkt met de nieuwste software. Software-updates kunnen worden gedownload op:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-18-17JUN14

Gebruikershandleiding op het scherm

De gebruikshandleiding van het Generatie 4-display is op het scherm beschikbaar in de toepassing Help

Generatie 4 CommandCenter-displaycomponenten

Het Generatie 4 CommandCenter display bestaat uit de volgende componenten:

Naam naleving

4600-processor – Multifunctionele controller, geïntegreerde premiumserver (IPVS)

4200-processor – Multifunctionele controller, geïntegreerde mid-spec-server (IMVS)

4100-processor – Multifunctionele controller, geïntegreerde waardeserver (IAVS)

ch177nn,1685613981788-18-08JUN23

Inhoud

	Pagina		Pagina
Veiligheid		EU-conformiteitsverklaring	11-16
Ken de waarschuwingssymbolen	05-1	EU-conformiteitsverklaring	11-17
Begrijp veiligheidsaanduidingen	05-1	EU-conformiteitsverklaring	11-18
Veiligheidsaanwijzingen opvolgen	05-1	EU-conformiteitsverklaring	11-19
Veilig onderhoud	05-2	EU-conformiteitsverklaring	11-20
Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken	05-2	Conformiteitsverklaring VK	11-21
Veilige omgang met elektronische componenten en beugels	05-2	Conformiteitsverklaring VK	11-22
Elektronisch display correct gebruiken	05-3	Conformiteitsverklaring VK	11-23
Geleidingssystemen veilig bedienen	05-3	Conformiteitsverklaring VK	11-24
Veiligheidsgordel correct gebruiken	05-4	Conformiteitsverklaring VK	11-25
Blijf uit de buurt van de maaiborden	05-4	Conformiteitsverklaring VK	11-26
Rijensensors reinigen	05-4	Conformiteitsverklaring VK	11-27
Veilig gebruik van de tractor	05-5		
Werktuigautomatiseringssystemen veilig bedienen	05-6	Inleiding display	
Contact met hogedrukvlloeistoffen vermijden	05-6	Onscreen Help	15-1
Gebruikshandleidingen lezen voor ISOBUS- regeleenheden	05-7	Generation 4 CommandCenter	15-1
Voorkom ongelukken door achteroverkantelen	05-7	Generatie 4 CommandCenter-processor	15-1
Voorkom elektrische schokken en brand	05-7	Extra monitor	15-2
Vermijd elektrische leidingen	05-7	Structuur uitvoeringspagina	15-3
		Statuscentrum	15-3
		Shortcutsoftkeys	15-3
		Menu	15-4
		Basisactivering	15-4
		Aanvullende activeringen	15-4
		Demo-activeringen	15-4
Veiligheidsstickers			
Veiligheidswaarschuwing — AutoTrac gedetecteerd	10-1	Display en geluid	
Veiligheidswaarschuwing — Ontoegankelijke grens	10-1	Display en geluid	20-1
Veiligheidswaarschuwing — ISOBUS- regelaar	10-1	Helderheid	20-1
Veiligheidswaarschuwing — Onjuist gebruik ISO Aux	10-1	Geluid	20-1
Veiligheidswaarschuwing — Configuratie ISO Aux	10-2	Meervoudige displays	20-2
Veiligheidswaarschuwing — Systeem opnieuw opstarten	10-2	Instellingen Meerdere displays	20-3
Veiligheidswaarschuwing — Software- installatie	10-2	Displaykalibratie	20-4
Veiligheidswaarschuwing — Terugdraaien systeem	10-2		
Informatie over regelgeving		Datum en Tijd	
Datumcode identificeren	11-1	Datum en tijd	25-1
Bericht Federale communicatiecommissie	11-2	Huidige datum wijzigen	25-1
Euraziatische Economische Unie – EAC	11-2	Actuele tijd wijzigen	25-1
Euraziatische Economische Unie – EAC	11-3		
Euraziatische Economische Unie – EAC	11-5	Taal en eenheden	
Euraziatische Economische Unie – EAC	11-8	Taal en eenheden	30-1
Euraziatische Economische Unie – EAC	11-11	Instellingen Taal en eenheden	30-1
EU-conformiteitsverklaring	11-14		
EU-conformiteitsverklaring	11-15	Softwaremanager	
		Softwaremanager	35-1
		Display- en regeleenheidsoftware updaten	35-1
		Activeringen	35-4
		Service ADVISOR™ Remote	
		Service ADVISOR Remote	40-1
		Voertuig herprogrammeren	40-1

Vervolg op volgende pagina

Originele instructies. Alle informatie, afbeeldingen en specificaties in deze handleiding zijn gebaseerd op de nieuwste informatie. Wijzigingen voorbehouden.

	Pagina		Pagina
Probleem oplossing - Herprogrammeren	40-4	Grensvulspoor	65-21
Gebruikers en toegang		Begeleiding bij een grensvulspoor	65-21
Gebruikers en toegang	45-1	Spoorinstelling	65-21
Gebruikersprofielen	45-1	Stuurlijn wisselen	65-21
Toegangsgroepen	45-1	Statusdiagram AutoTrac	65-22
Layout Manager		AutoTrac inschakelen	65-23
Layout Manager	50-1	AutoTrac uitschakelen wanneer het niet in gebruik is	65-23
Runpageverzamelingen	50-1	AutoTrac activeren	65-23
Runpageverzamelingen bewerken	50-1	Schakelaar Hervatten	65-24
Snelkoppelingenbalk	50-2	AutoTrac opnieuw inschakelen op volgende traject	65-24
Alle runpages	50-2	Systeem deactiveren en uitschakelen	65-25
Runpagina's toevoegen, bewerken of duplicaat aanmaken	50-3	Minimum- en maximumsnelheden	65-25
Runpages op hoofdpagina navigeren	50-3	Uitgeschakeld-berichten AutoTrac	65-26
Instellingsmanager		AutoTrac-werktuiggeleiding (Passief)	65-27
Instellingenbeheer	55-1	Besturingsoptimalisatie	65-28
Uitrustingsmanager		AutoTrac RowSense	65-31
Uitrustingsmanager	60-1	Probleemoplossing	65-32
Machineprofiel	60-1	AutoTrac-omkeerautomatisatie	
Werktuigprofiel	60-1	AutoTrac-omkeerautomatisatie	70-1
AutoTrac-geleiding		AutoTrac-omkeerautomatisatie tractor	70-2
AutoTrac-geleiding	65-1	AutoTrac-omkeerautomatisatie maaidorser	70-5
Handmatige begeleiding	65-1	AutoTrac-omkeerautomatisatie voor veldspuiten	70-6
Algemene informatie	65-1	Probleemoplossing	70-7
Begeleidingsinstellingen	65-1	Machine Synchronisatie	
Keervoorspelling	65-1	Machine Synchronisatie	75-1
Spoorvolgtonen	65-2	Machine Sync-compatibiliteit	75-3
Bericht werkbreedte wijzigen	65-2	Bedieningselementen	
Tramlijnen	65-2	Machinesynchronisatie	75-4
Gedeeld signaal	65-2	Machinesynchronisatie bedienen – Leider	75-5
Stuurlijnselectie	65-2	Machinesynchronisatie bedienen – Volger	75-6
Stuurlijn verschuiven	65-3	Percelen en grenzen	
AB-krommen verschuiven	65-4	Perceel- en grensverzamelingen	80-1
Lichtbalkinstellingen	65-4	Klanten, boerderijen en percelen beheren	80-1
Instellingen gebogen spoor	65-5	Perceelgrenzen	80-2
Instellingen cirkelspoor	65-6	Perceelgrenzen	80-3
Werkgangafstand	65-6	"Werk instellen", "In kaart brengen" en "Markering"	
Stuurgevoeligheid	65-6	Werk Set-up	85-1
Begeleidingsspoor instellen	65-7	Werktotalen	85-2
Geleide lijnopvang	65-7	Werktotalen	85-3
Rechte stuurlijn	65-7	In kaart brengen	85-4
Quick Line	65-8	Markeringen	85-6
Begeleiding op een recht spoor	65-9	Delen	
AB-krommen	65-9	Delen	90-1
Begeleiding op een AB-kromme	65-10	Werkmonitor	
Een recht pad registreren of rond obstakels navigeren	65-10	Werkmonitor	95-1
Adaptieve krommen	65-11	Werkregistratie	95-1
Begeleiding bij een adaptieve kromme	65-12	Machine stationair	
Een recht pad registreren binnen een adaptieve kromme	65-12	Theorie van de werking stationaire machine	100-1
Rond obstakels navigeren	65-13	Tramline-regeling	
AutoPath	65-14	Tramline-regeling	105-1
AutoPath-instellingen	65-17		
AutoPath-kaartdetails	65-19		
Cirkelspoor	65-19		
Rand cirkelspoor	65-20		
Begeleiding op een cirkelspoor	65-20		

	Pagina		Pagina
Machinemonitor		Instelling besturingelementen	
Machinemonitor	110-1	Setup regelingen	170-1
Overlapregeling		Service en onderhoud	
Overlapregeling	115-1	Display reinigen	175-1
Handmatige overlapregeling	115-1	Fabrieksgegevens resetten	175-1
Sectiebesturing		Storing zoeken	
Sectiebesturing	120-1	Systeemherstel	180-1
Geavanceerde instellingen	120-3	Software-update mislukt	180-1
Sectiestatusmodule	120-3	Aangepaste displayconfiguraties	180-3
Overlapinstellingen	120-4		
Prestaties afstellen	120-5		
Voorbeeld van een instelling van werkzaamheden voor het zaaien	120-5		
Bestandsbeheerder			
Bestandsbeheerder	125-1		
USB-station	125-6		
Schermafbeeldingen maken	125-6		
Diagnosecentrum			
Diagnosecentrum	130-1		
Systeemiagnose	130-1		
Regelaardiagnose	130-1		
Diagnose-informatie	130-2		
Diagnosecentrum verbergen	130-2		
Diagnosestoringscodes	130-3		
CAN-businformatie	130-3		
CCD-businformatie	130-4		
Waarden CAN-BUS	130-4		
Netwerk	130-5		
Info ethernetbus	130-5		
Onderhoud en kalibratie			
Onderhoud en kalibraties	135-1		
Onderhoudscontroles	135-1		
Onderhoudsintervallen	135-1		
Kalibraties	135-1		
ISOBUS VT			
ISOBUS VT	140-1		
StarFire-ontvanger			
StarFire gps-ontvanger	145-1		
StarFire-software-updates op afstand	145-1		
Video			
Video	150-1		
Videotriggers	150-1		
Draadloze instellingen			
Draadloze instellingen	155-1		
Toegang tot display op afstand			
Toegang tot display op afstand	160-1		
COM-poortinstellingen			
COM-poortinstellingen	165-1		

Veiligheid

Ken de waarschuwingssymbolen



T81389—UN—28JUN13

Dit is een waarschuwingssymbool. Wanneer u dit symbool op uw machine of in de handleiding ziet, wees dan alert op mogelijk persoonlijk letsel.

Neem voorzorgsmaatregelen en houd u aan de veiligheidsvoorschriften.

DX,ALERT-18-29SEP98

Veiligheidsaanwijzingen opvolgen



TS201—UN—15APR13

Lees alle in deze handleiding opgenomen veiligheidsmededelingen en alle op de machine aangebrachte veiligheidsstickers zorgvuldig. Houd de veiligheidsstickers in goede staat. Vervang ontbrekende of beschadigde veiligheidsstickers. Zorg dat nieuwe apparatuuronderdelen en vervangende onderdelen van de meest recente veiligheidsstickers voorzien zijn. Vervangende veiligheidsstickers zijn verkrijgbaar bij uw John Deere-dealer.

Er kan zich aanvullende veiligheidsinformatie op bij leveranciers gekochte onderdelen en componenten bevinden die niet in deze gebruikshandleiding is opgenomen.

Leer hoe de machine moet worden bediend en hoe de regeleenheden werken. Sta niet toe dat iemand die hiervoor niet is opgeleid, de machine gebruikt.

Houd uw machine in goede staat. Ongeoorloofde aanpassingen aan de machine kunnen de werking en/of veiligheid en levensduur van de machine nadelig beïnvloeden.

Neem contact op met uw John Deere dealer als u iets in deze handleiding niet begrijpt of hulp nodig hebt.

DX,READ-18-01AUG22

Begrijp veiligheidsaanduidingen



TS187—18—30SEP88

Naast het uitroepteken staat het woord—GEVAAR, WAARSCHUWING of ATTENTIE—. Een bord met de melding GEVAAR geeft de grootste risico's aan.

Borden met de aanduiding GEVAAR of WAARSCHUWING worden op specifiek gevaarlijke plaatsen aangebracht. De borden met de aanduiding ATTENTIE geven een overzicht van algemene voorzorgsmaatregelen. In dit handboek wordt het woord ATTENTIE ook gebruikt voor veiligheidsinstructies.

DX,SIGNAL-18-03MAR93

Veilig onderhoud

werkzaamheden aan het elektrisch systeem of laswerkzaamheden worden uitgevoerd.

DX,SERV-18-17FEB99



TS218—UN—23AUG88

Begin pas aan de onderhoudswerkzaamheden als u de procedure volledig begrijpt. Houd de werkplek schoon en droog.

Doorsmeren, onderhoud en afstellen mag alleen plaatsvinden bij stilstaande machine. Houd handen, voeten en kledingstukken verwijderd van aangedreven delen. Voor het afbouwen van de druk dient u de elektrische voedingen uit te schakelen en daarna de juiste knoppen te bedienen. Laat eventuele aanbouwwerktuigen op de grond zakken. Zet de motor uit. Verwijder de contactsleutel. Laat de machine afkoelen.

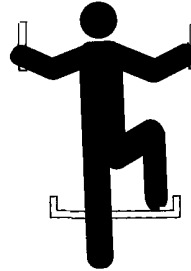
Machinedelen die hoog moeten komen te staan voor het onderhoud, moeten zorgvuldig worden ondersteund.

Houd alle onderdelen in goede staat en goed gemonteerd. Verhelp defecten onmiddellijk. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Verwijder opeenhopingen van smeervet, olie of vuil.

Wanneer bij zelfrijdende machines werkzaamheden aan de elektrische installatie of laswerkzaamheden moeten worden uitgevoerd, eerst de massakabel (-) van de accu losmaken.

Koppel bij getrokken werktuigen de elektrische verbindingen naar de trekker los voordat

Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken



T133468—UN—15APR13

Voorkom vallen tijdens in- en uitstappen. Houd 3-puntscontact met opstaptreden, handgrepen en handrailingen.

Wees extra voorzichtig bij modder, sneeuw of vocht. Houd opstaptreden schoon en vrij van vet of olie. Verlaat de machine nooit springend. Nooit in of uit een bewegende machine stappen.

DX,WW,MOUNT-18-12OCT11

Veilige omgang met elektronische componenten en beugels



TS249—UN—23AUG88

Vallen tijdens monteren of demonteren van elektronische componenten die op de uitrusting zijn bevestigd kan leiden tot ernstig letsel. Gebruik een ladder of platform voor toegang tot elke bevestigingspositie. Gebruik stevige en veilige opstaptredes en handgrepen. Monteer of demonteer componenten niet bij slecht weer of ijs.

Laat een gekwalificeerde klimarbeider montage- of onderhoudswerkzaamheden uitvoeren aan een RTK-basisstation op een toren of op andere hoge bouwwerken.

Gebruik de juiste heftechniek en draag geschikte beschermende uitrusting tijdens montage van of

onderhoud aan een GPS-ontvangstantenne op een werktuig. De antenne is zwaar en moeilijk te hanteren. Twee personen zijn nodig als de bevestigingsposities niet vanaf de grond of vanaf een onderhoudsplatform toegankelijk zijn.

DX,WW,RECEIVER-18-24AUG10

Elektronisch display correct gebruiken

Elektronische displays behoren tot secundaire apparatuur en dienen als hulpmiddel voor de bestuurder bij veldwerkzaamheden, voor beter comfort en voor entertainment. Displays bieden een breed scala aan functies, worden in veel verschillende machinesysteemapplicaties gebruikt en kunnen worden gebruikt met andere secundaire apparatuur zoals mobiele elektronische apparatuur.

Een secundair apparaat is een apparaat dat niet is bestemd om de primaire machinefuncties te bedienen. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor een veilige werking en bediening van de machine.

Ter voorkoming van letsel tijdens machinebedrijf:

- Plaats het display aan de hand van de montage-instructies. Controleer of het apparaat goed is bevestigd, het zicht van de bestuurder niet wordt belemmerd en de bediening van de machine niet wordt gehinderd.
- Laat u niet afleiden door het display. Blijf waakzaam. Let op de machine en de naaste omgeving.
- Wijzig geen instellingen en gebruik geen functies waarbij de bedieningselementen van het display langere tijd moeten worden gebruikt terwijl de machine in beweging is. Zet de machine stil op een veilige plaats in de parkeerstand voordat u zulke handelingen gaat uitvoeren.
- Zet het volume nooit zo hoog dat u geen verkeer of voertuigen van hulpdiensten kunt horen.

Ten behoeve van een veilige bediening kunnen bepaalde displayfuncties zijn uitgeschakeld, tenzij de machineverplaatsing wordt begrensd en/of de machine in de parkeerstand wordt gezet. Het omzeilen van deze veiligheidsfunctie kan de toepasselijke wetgeving schenden en kan schade, ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.

Gebruik de beschikbare displayfunctionaliteit alleen wanneer de omstandigheden dit op een veilige wijze toelaten dienovereenkomstig de aanwezige instructies. Altijd de regels voor veilig rijden, de landelijke of lokale wetgeving en de verkeersregels in acht nemen bij het gebruik van secundaire apparatuur.

DX,ELEC,DISPLAY-18-13JAN15

Geleidingssystemen veilig bedienen

Gebruik begeleidingssystemen niet op de openbare weg. Zet geleidingssystemen steeds uit (deactiveer ze) alvorens de openbare weg op te rijden. Zet het geleidingssysteem niet aan (activeer het niet) tijdens het rijden op een openbare weg.

Geleidingssystemen zijn bedoeld om de bestuurder te helpen de machine efficiënter te gebruiken bij het bewerken van een gerelateerde use case. De bestuurder is altijd verantwoordelijk voor het pad en de veilige bediening van de machine. Geleidingssystemen detecteren of voorkomen niet automatisch botsingen met obstakels, machines of andere voertuigen.

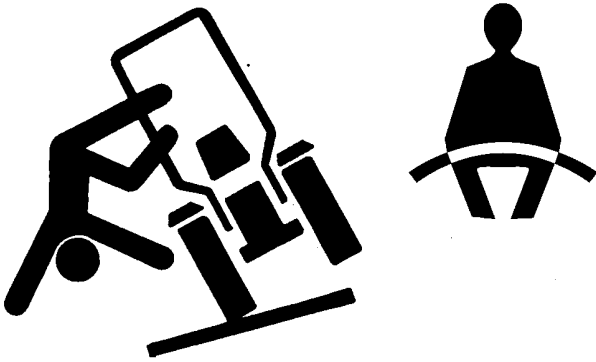
Geleidingssystemen omvatten alle toepassingen die de besturing van de machine automatiseren. Dit omvat, maar is niet beperkt tot, AutoTrac, iTEC, AutoTrac-omkeerautomatisatie, AutoTrac-werktuigbesturing (passief), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense en Machinesynchronisatie.

Om letsel van de bestuurder en omstanders te voorkomen:

- Stap tijdens het rijden nooit op of van de machine.
- Controleer of de machine, het werktuig en het geleidingssysteem correct zijn ingesteld.
 - Controleer bij gebruik van iTEC, AutoTrac-omkeerautomatisatie of AutoTrac-werktuiggeleiding (passief) of de grenzen nauwkeurig zijn gedefinieerd.
 - Controleer bij het gebruik van machinesynchronisatie of het beginpunt van de volger gekalibreerd is met voldoende ruimte tussen de machines.
- Blijf alert en let op de omgeving.
- Neem het stuur over wanneer het noodzakelijk is om obstructies, omstanders, machines of andere obstakels te vermijden.
- Zet de bediening stop als het vanwege slecht zicht onmogelijk wordt om de machine te bedienen of mensen of obstakels in de baan van de machine te herkennen.
- Houd rekening met de perceelcondities, zichtbaarheid en machineconfiguratie bij het selecteren van de machinesnelheid.

ch177nn,1660716404585-18-23MAY24

Veiligheidsgordel correct gebruiken



TS1729—UN—24MAY13

Voorkom letsel door klemmen of dood door omkantelen.

Deze machine is uitgerust met een rolbeugel (ROPS). GEBRUIK een veiligheidsgordel als u werkt met een rolbeugel.

- Houd de vergrendeling vast en trek de veiligheidsgordel over het lichaam.
- Steek de vergrendeling in de gesp. Er moet een klik hoorbaar zijn.
- Trek aan de vergrendeling van de veiligheidsgordel om te controleren of deze goed vast zit.
- Leg de veiligheidsgordel over de heupen.

Vervang de veiligheidsgordel volledig als bevestigingsdelen, gesp, gordel of het oprolmechanisme sporen van beschadiging vertonen.

Controleer minstens een keer per jaar de veiligheidsgordel en de bevestigingen. Let daarbij op losse delen of beschadiging van de gordel, bijvoorbeeld insnijdingen, rafels, extreme of ongebruikelijke slijtage, verkleuring of schuurplekken. Vervang deze alleen door vervangende onderdelen die voldoen aan de specificaties voor uw machine.

DX,ROPS1-18-22AUG13

Blijf uit de buurt van de maaiborden



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

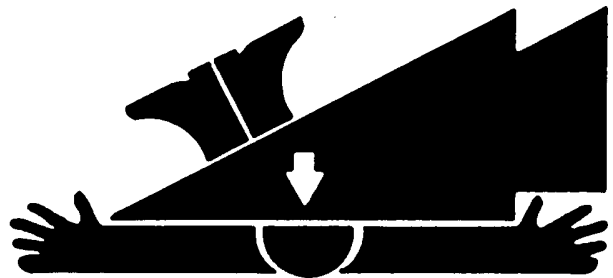
De snijbalk, grondboor, inhaal- en toevoerrollen kunnen uit functionele overwegingen niet volledig worden

afgeschermd. Blijf tijdens het bedrijf uit de buurt van deze bewegende onderdelen. De hoofdkoppeling altijd uitschakelen, de motor uitzetten en de sleutel verwijderen alvorens onderhoud aan de machine uit te voeren of een opstopping uit de machine te verwijderen.

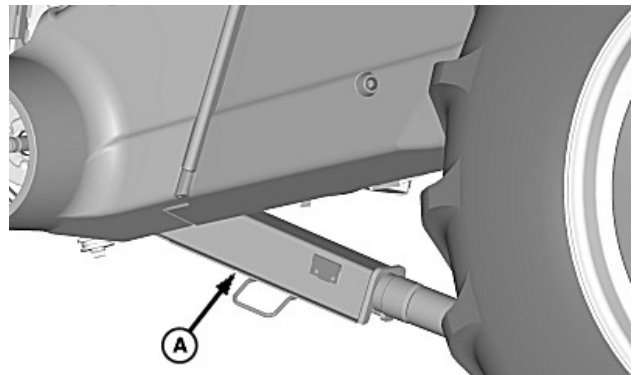
FX,CUT-18-21DEC90

Rijensensors reinigen

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom letselgevaar. Zet de motor UIT, schakel de parkeerrem in en haal de sleutel uit het contactslot.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Veiligheidsstop

Hef het maaibord en laat de borgbeugel (A) op de stang van de hydraulische cilinder zakken.

Dagelijks controleren of de rijensensors moeten worden gereinigd. Als materiaal zich heeft opgehoopt op de sensors, kan dit de vrije beweging belemmeren en de prestaties nadelig beïnvloeden. Haal vuil uit de sensors en de omgeving om de rijensensors te reinigen. Controleer of de sensors vrij bewegen zonder belemmering.

Controleer jaarlijks op overmatige slijtage van de bussen en assen van de sensor. Vervang indien nodig.

ch177nn,1687759031286-18-26JUN23

Veilig gebruik van de tractor

U kunt het risico op ongelukken verkleinen door deze eenvoudige voorzorgsmaatregelen te volgen:

- Gebruik de tractor alleen voor werkzaamheden waarvoor deze is ontworpen, dus duwen, trekken, slepen, activeren en vervoeren van diverse uitwisselbare uitrusting voor het verrichten van landbouwwerkzaamheden.
- Bestuurders moeten geestelijk en fysiek in staat zijn om toegang te krijgen tot het bestuurdersplatform en/of de bedieningselementen en de machine juist en veilig te bedienen.
- Gebruik de machine nooit als u afgeleid, vermoeid of verzwakt bent. De juiste bediening van de machine vergt al uw aandacht en kennis.
- Deze tractor is niet bedoeld als vrijetijdsvoertuig.
- Lees deze gebruikershandleiding voordat u de tractor gaat gebruiken en houd u aan de bedienings- en veiligheidsinstructies vermeld in de handleiding en op de tractor.
- Volg de instructies voor bediening en ballast in de gebruikshandleiding van uw werktuigen/hulpstukken, zoals Frontladens.
- Volg de instructies in de handleiding van aangekoppelde of aangehangen machines of aanhangers. Gebruik geen combinatie van tractor-machine of tractor-aanhanger tenzij alle instructies in acht zijn genomen.
- Zorg dat iedereen uit de buurt van de machine, aangesloten apparatuur en de werkomgeving weg is voordat u de motor start of met werken begint.
- Blijf uit de buurt van de koppeling met drie punten en de trekhaak (indien aanwezig) als deze wordt gecontroleerd.
- Houd handen, voeten en kleding uit de buurt van aangedreven onderdelen.

Waar u aan moet denken bij het rijden

- Tijdens rijden nooit op of van de tractor stappen.
- Voltooi alle vereiste trainingen alvorens het voertuig te bedienen.
- Laat kinderen en niet-essentiële personen niet op de tractor of de hulpstukken meerijden.
- Rijd nooit op een trekker, tenzij deze op een John Deere goedgekeurde stoel met een veiligheidsgordel zit.
- Wijzig geen beschermingen/geleidingen.
- Gebruik voor het rijden op de openbare weg visuele en akoestische signalen.
- Stop alleen aan de kant van de weg.
- Verminder uw snelheid voordat u een bocht maakt, de individuele remmen aantrekt of op ruw terrein of steile hellingen rondom obstakels moet manoeuvreren.

- Bij aangekoppeld werktuig op hoge positie verslechtert de stabiliteit.
- Koppel de rempedalen aan elkaar voor het rijden op de weg.
- Pomp remmen op gladde oppervlakten.
- Reinig spatborden en afschermingen (spatlappen) indien gemonteerd. Verwijder vuil voor rijden op de openbare weg.

Verwarmde en geventileerde bestuurdersstoel

- Een oververhitte stoelverwarming kan brandwonden veroorzaken of de stoel beschadigen. Wees voorzichtig wanneer u de stoelverwarming gedurende langere perioden gebruikt om het risico op brandwonden te beperken. Dit geldt vooral wanneer de operator ongevoelig is voor temperatuurwisselingen of pijn in de huid. Leg geen voorwerpen zoals dekens en kussens op de stoel en breng geen afdekkingen aan. Hierdoor kan de stoelverwarming oververhit raken.

Lasten trekken

- Wees voorzichtig bij het slepen en stoppen van zware lasten. De remweg van getrokken lasten wordt langer bij hogere snelheid, bij hoger gewicht en op hellingen. Getrokken lasten (met of zonder beremming) die voor de trekker te zwaar zijn of te snel worden getrokken, zijn soms niet meer onder controle te houden.
- Het totale gewicht van de tractor en de getrokken last in acht nemen.
- Koppel de te trekken lasten alleen aan de goedgekeurde trekhulpmiddelen om te voorkomen dat de tractor achterover kantelt.

Tractor parkeren en verlaten

- Schakel de Scv's uit, schakel de aTAKAs uit, zet de motor af, laat werktuigen/aanbouw units op de grond zakken, zet de regelapparaten werktuig/werktuig in neutraal en schakel het parkeer mechanisme veilig in, inclusief de parkeer blokkeerpal en de parkeerrem. Als bovendien de trekker onbeheerd wordt achtergelaten, verwijder dan de sleutel.
- Het inschakelen van een versnelling bij uitgeschakeld motor is GEEN garantie dat de tractor niet in beweging komt.
- Blijf uit de buurt van werkende aftakassen of werkend werktuig.
- Wacht totdat alle bewegende onderdelen tot stilstand zijn gekomen voordat u onderhoud uitvoert aan apparatuur.

Vaak voorkomende ongelukken

Onveilig of onjuist gebruik van de tractor kan resulteren in ongelukken. Wees u bewust van de mogelijke gevaren bij gebruik van de tractor.

De meest voorkomende ongelukken met trekkers zijn:

- Kantelen van de tractor
- Botsingen met andere motorvoertuigen
- Onjuiste startprocedures
- Gegrepen worden door aftakassen
- Van de trekker vallen
- Gewond en bekneld raken bij het aankoppelen

DX,WW,TRACTOR-18-08MAY19

Werktuigautomatiseringssystemen veilig bedienen



PC13793—UN—25MAY11

Werktuigautomatiseringssystemen niet op de openbare weg gebruiken. De werktuigautomatiseringssystemen steeds uitzetten (deactiveren) vóór het oprijden van een openbare weg. Een werktuigautomatiseringssysteem niet aanzetten (activeren) tijdens vervoer op een openbare weg.

Werktuigautomatiseringssystemen zijn bedoeld om de bestuurder te helpen de machine efficiënter te gebruiken bij het bewerken van een perceel. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor de baan van de machine.

Werktuigautomatiseringssystemen omvatten toepassingen die de beweging van het werktuig automatiseren. Deze systemen omvatten, maar zijn niet beperkt tot, iGrade en Actieve werktuigbegeleiding.

Om letsel van de bestuurder en omstanders te voorkomen:

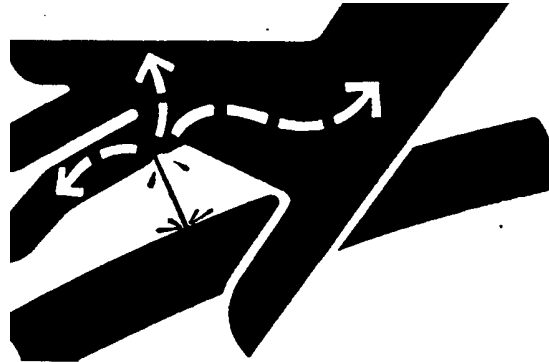
- Controleer of de machine, het werktuig en het automatiseringssysteem juist zijn ingesteld.
- Blijf alert en let op de omgeving.
- Neem de besturing van de machine over wanneer

het noodzakelijk is om obstructies, omstanders, werktuigen of andere obstakels te vermijden.

- Zet de bediening stop als het vanwege slecht zicht onmogelijk wordt om de machine te bedienen of mensen of obstakels in de baan van de machine te herkennen.

ch177nn,1685614057170-18-01JUN23

Contact met hogedrukvlloeistoffen vermijden



X9811—UN—23AUG88

Controleer hydraulische slangen regelmatig – minstens een keer per jaar – op lekkage, knikken, snedes, scheuren, schuurplekken, bladders, corrosie, blootliggende draden of andere tekenen van slijtage of beschadiging.

Vervang versleten of beschadigde slangdelen onmiddellijk met door John Deere toegelaten reserveonderdelen.

Onder druk vrijkomende vloeistoffen kunnen in de huid dringen en ernstig letsel veroorzaken.

Daarom het systeem drukloos maken voordat er hydraulische leidingen of andere leidingen worden ontkoppeld. Draai alle verbindingen aan alvorens druk op te bouwen.

Controleer op lekkage met een stuk karton. Bescherm handen en lichaam tegen hogedrukvlloeistoffen.

Raadpleeg bij ongelukken onmiddellijk een arts. Als vloeistof de huid is binnengedrongen moet deze binnen een paar uur operatief worden verwijderd, anders kan gangreen het gevolg zijn. Artsen die geen ervaring hebben met dit soort letsel, moeten contact opnemen met een competente medische bron. Deze informatie is verkrijgbaar bij Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois, U.S.A., onder nummer 1-800-822-8262 of +1 309-748-5636.

DX,FLUID-18-12OCT11

Gebruikshandleidingen lezen voor ISOBUS-regeleenheden

Naast GreenStar-toepassingen kan dit display worden gebruikt als display voor elke ISOBUS-regeleenheid die voldoet aan de ISO 11783-norm. De display omvat de capaciteit om ISOBUS-werktuigen te besturen. Op deze wijze gebruikt, zijn informatie en bedieningsfuncties die op het display verschijnen afkomstig van de ISOBUS-regeleenheid en vallen daardoor onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant ervan.

Sommige van deze functies kunnen gevaarlijk zijn voor de bestuurder of omstanders. Lees, voorafgaand aan gebruik, de gebruikshandleiding van de fabrikant van de ISOBUS-regeleenheid en neem alle veiligheidsaanwijzingen in de handleiding en op de ISOBUS-regeleenheid in acht.

OPMERKING: ISOBUS verwijst naar ISO 11783-norm.

DX,WW,ISOBUS(T)-18-04APR22

Voorkom ongelukken door achteroverkantelen



PC10857XW—UN—15APR13

Controleer voor het bewegen van de machine of zich geen personen op de machineroute bevinden. Draai uzelf om en kijk rechtstreeks voor de beste waarneming. Maak bij achteruitrijden gebruik van een persoon die aanwijzingen kan geven als het zicht gehinderd is of als de ruimte beperkt is.

Vertrouw niet op een camera om te bepalen of zich personen of obstakels achter de machine bevinden. Het systeem kan zijn beperkingen hebben veroorzaakt door vele factoren inclusief onderhoudspraktijk, toestand van de omgeving en werkbereik.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-18-30AUG10

Voorkom elektrische schokken en brand



PC12631—UN—04JUN10

Door accu's aangedreven apparatuur of andere elektrische voedingsbronnen produceren bij kortsluiting elektrische schokken, vonken of vonkbogen. Elektrische kortsluitingen kunnen temperaturen bereiken die hoog genoeg zijn om brandwonden te veroorzaken of veel gebruikte materialen te laten ontvlammen of smelten.

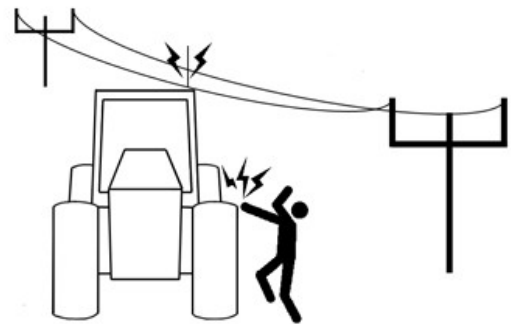
Koppel om letsel door elektrische schokken, brandwonden of brandgevaar te voorkomen altijd de accuvoeding of andere elektrische voedingsbron van apparatuur los alvorens deze te installeren of onderhouden:

- Koppel de massaklem (minpool [-]) van de accu los.
- Haal de accu los en verwijder deze.
- Schakel de accuvoeding of andere elektrische voedingsbron uit.
- Koppel de elektrische voedingsbron los van de apparatuur.

Zorg ervoor dat u alle plaatselijke voorschriften en reglementen begrijpt en opvolgt bij het installeren van elektrische apparatuur.

HC94949.0000487-18-27JAN14

Vermijd elektrische leidingen



PC13658—UN—08NOV11

Machineantenne is mogelijk zo hoog dat deze contact

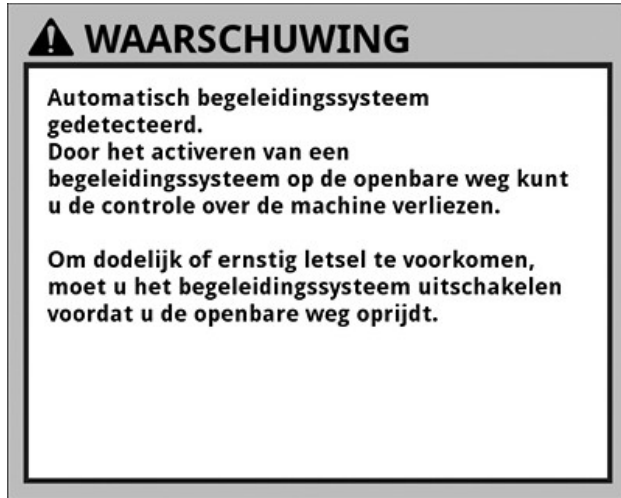
maakt met elektriciteitsleidingen. Voorkom ernstig letsel als gevolg van elektrische schokken:

- Blijf uit de buurt van laaghangende elektriciteitsleidingen tijdens het bedienen of transporteren van de machine.

HC94949,0000488-18-24JAN14

Veiligheidsstickers

Veiligheidswaarschuwing — AutoTrac gedetecteerd

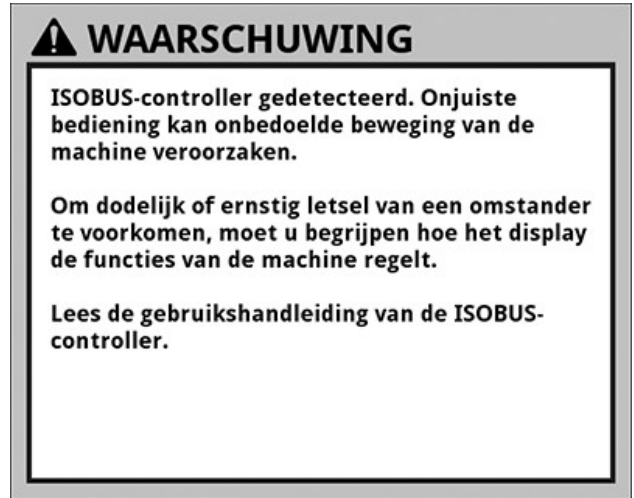


PC27620—18—23APR20

Deze melding verschijnt tijdens het opstarten op machines waarop een automatisch geleidingssysteem geïnstalleerd is.

ch177nn,1685614175290-18-01JUN23

Veiligheidswaarschuwing – ISOBUS-regelaar

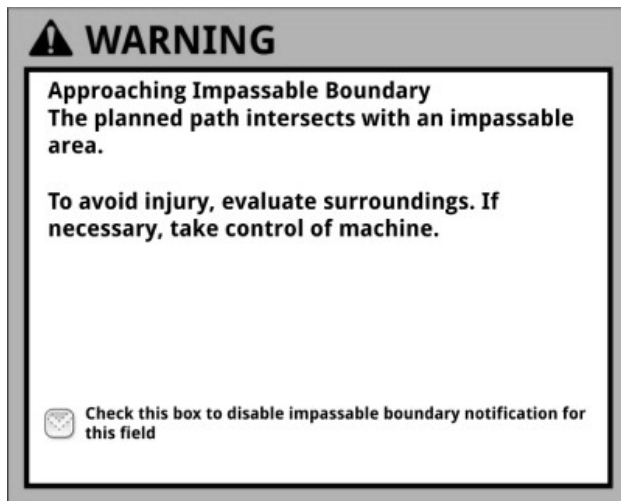


PC27622—18—11MAR20

Dit bericht wordt weergegeven wanneer het systeem een ISOBUS-regelaar detecteert. Raadpleeg voor meer informatie Bedieningshandleidingen voor ISOBUS-regelaars in het hoofdstuk Veiligheid.

AL70325,0000563-18-21OCT22

Veiligheidswaarschuwing – Ontoegankelijke grens



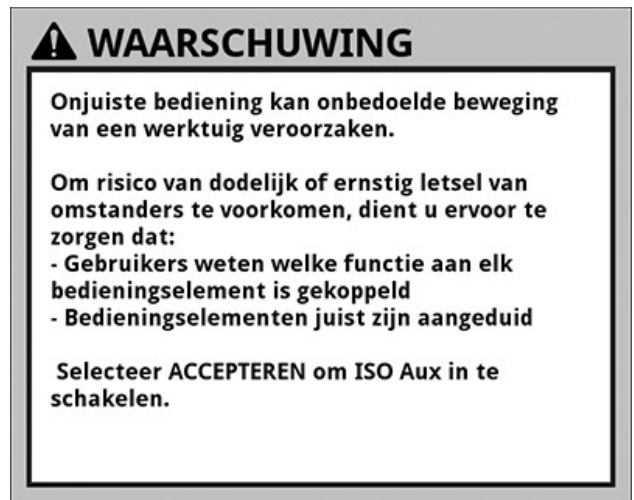
PC661534—UN—01FEB25

AutoTrac-omkeerautomatisatie

Dit bericht verschijnt wanneer het pad van de machine een niet-passeerbare grens passeert terwijl AutoTrac-omkeerautomatisatie actief is.

ch177nn,1738560303121-18-02FEB25

Veiligheidswaarschuwing – Onjuist gebruik ISO Aux

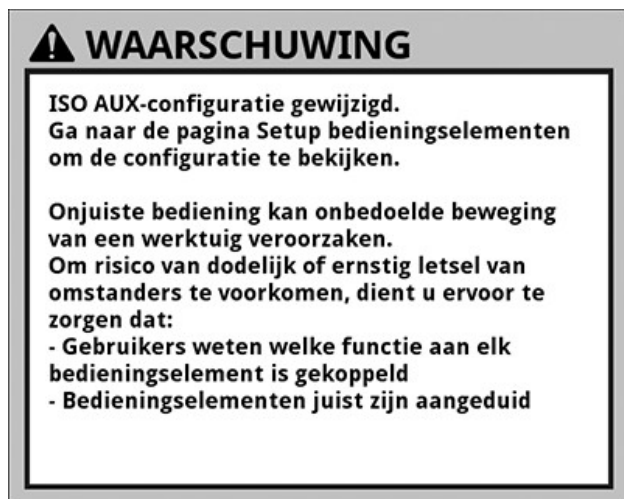


PC27623—18—11MAR20

Deze melding verschijnt wanneer de bestuurder de ISO Aux-bediening activeert.

AL70325,0000564-18-21OCT22

Veiligheidswaarschuwing — Configuratie ISO Aux

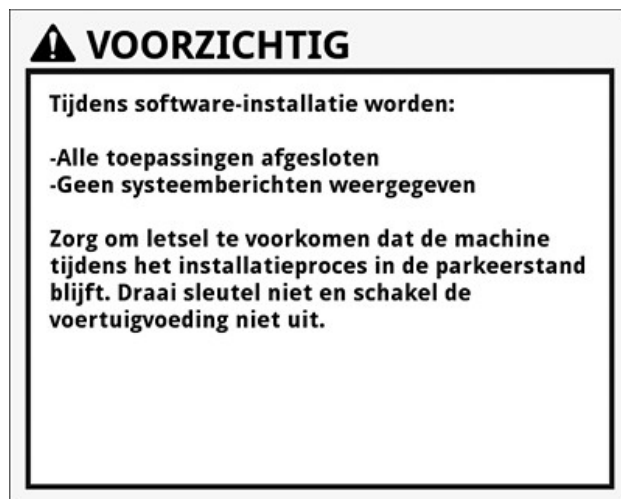


PC27624—18—11MAR20

Deze melding verschijnt wanneer het systeem een ISOBUS-regelaar detecteert met ISO Aux-functionaliteit en (of) de configuratie van de ISO Aux-bediening tijdens de bedrijfstijd is gewijzigd. Er zijn bijvoorbeeld aanvullende items of werktuigen toegevoegd.

AL70325,0000565-18-21OCT22

Veiligheidswaarschuwing — Software-installatie

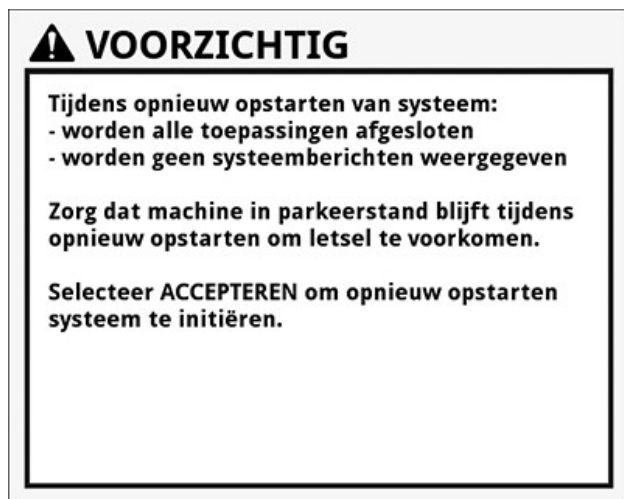


PC27626—18—11MAR20

Dit bericht verschijnt wanneer een software-installatie is gestart.

AL70325,0000567-18-21OCT22

Veiligheidswaarschuwing — Systeem opnieuw opstarten

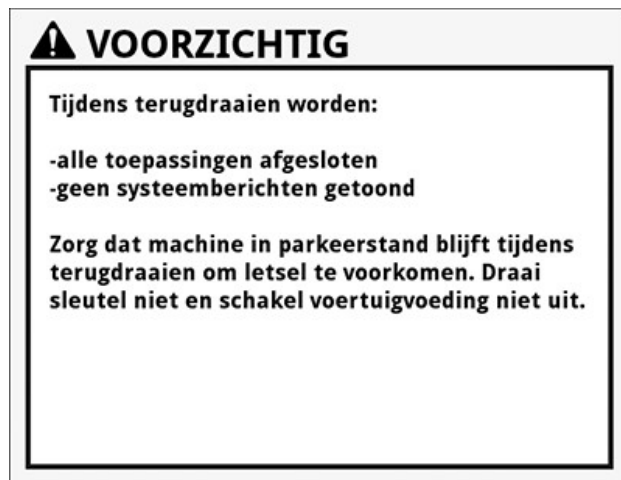


PC27625—18—11MAR20

Deze melding verschijnt wanneer het display een fout ontdekt waarvoor het systeem opnieuw moet worden opgestart.

AL70325,0000566-18-21OCT22

Veiligheidswaarschuwing — Terugdraaien systeem



PC19763—18—07JUL14

OPMERKING: Terugdraaien systeem is niet beschikbaar in softwareversie 10.5.230-89 en later. In oudere softwareversies wordt dit bericht niet weergegeven in Khmers en Oekraïens.

Deze melding wordt weergegeven wanneer het terugdraaien van het systeem wordt gestart.

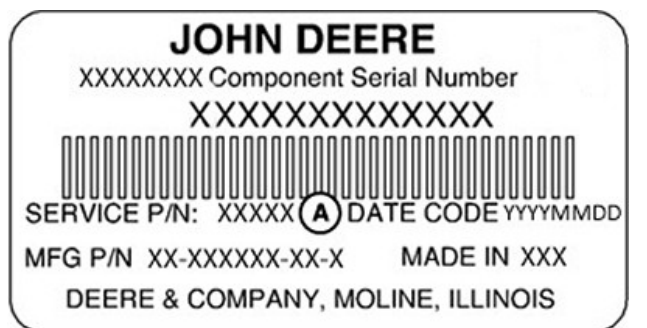
HC94949,00003A9-18-25APR17

Informatie over regelgeving

Datumcode identificeren

De datumcode op het productlabel wordt weergegeven met een van de volgende methodes:

Methode 1



PC28833—UN—11OCT22

Productlabel methode 1



PC25149—UN—20DEC17

Datumcode methode 1

- A—Datumcode (productiedatum)
- B—Productiejaar
- C—Productiemaand
- D—Productiedag

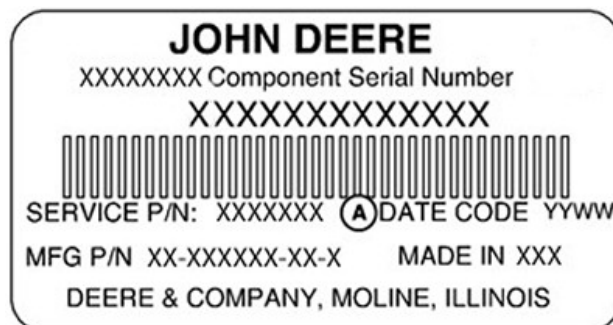
Gebruik de datumcode (A) op het productlabel om de fabricagedatum te identificeren. 'JJJJ' (B) staat voor het fabricagejaar; 'MM' (C) staat voor de fabricagem maand; 'DD' (D) staat voor de fabricagedag.

OPMERKING: Het maandnummer van fabricage ligt tussen 01 en 12.

Het dagfabricagenummer ligt tussen 01 en 31.

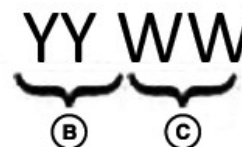
Datumcode		
JJJJ	Fabricagejaar	Voorbeeld: 2011, 2012, 2013....
MM	Maandnummer van fabricagejaar	Voorbeeld: 01, 02, 03...12
DD	Dagnummer van fabricagem maand	Voorbeeld: 01, 02, 03...31

Methode 2



PC28834—UN—11OCT22

Productlabel methode 2



PC26494—UN—08NOV18

Datumcode methode 2

- A—Datumcode (productiedatum)
- B—Productiejaar
- C—Productieweek

Gebruik de datumcode (A) op het productlabel om de fabricagedatum te identificeren. 'JJ' (B) staat voor het fabricagejaar; 'WW' (C) staat voor de fabricageweek.

OPMERKING: Het weeknummer van fabricage ligt tussen 01 en 52.

Datumcode		
JJ	Fabricagejaar	Voorbeeld: 11, 12, 13....
WW	Weeknummer van fabricagejaar	Voorbeeld: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-18-11OCT22

Bericht Federale communicatiecommissie

John Deere-monitor van 10,4 inch en 4600-processor

Deze apparaten moeten worden bediend zoals geleverd door John Deere Ag Management Solutions. Alle veranderingen of wijzigingen die zonder de uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van John Deere Ag Management Solutions aan deze apparaten worden aangebracht, kunnen de bevoegdheid van de gebruiker om deze apparaten te bedienen, doen vervallen.

Dit apparaat voldoet aan deel 15 van de FCC. De werking moet voldoen aan de volgende twee voorwaarden:

(1) Dit apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken en

(2) Dit apparaat moet alle ontvangen interferentie aanvaarden, inclusief interferentie die een ongewenste werking van het apparaat kan veroorzaken.

Deze apparatuur is getest en voldoet aan de beperkingen van een digitaal apparaat van klasse B volgens deel 15 van de FCC-regels. Deze beperkingen dienen om redelijke bescherming tegen schadelijke interferentie in een woonomgeving te bieden. Deze

apparatuur genereert en gebruikt radiofrequentie-energie en kan deze uitstralen. Als het apparaat niet volgens de instructies wordt geïnstalleerd en gebruikt, kan het schadelijke interferentie bij radiocommunicatie veroorzaken. Er is echter geen garantie dat er in een bepaalde installatie geen interferentie zal optreden. Als deze apparatuur schadelijke interferentie bij radio- en televisieontvangst veroorzaakt, wat kan worden bepaald door het apparaat uit en weer aan te zetten, wordt de gebruiker aangeraden te proberen de interferentie te verhelpen met behulp van een of meer van de volgende maatregelen:

- Draai de ontvangstantenne of plaats deze ergens anders.
- Vergroot de afstand tussen de apparatuur en de ontvanger.
- Het apparaat op een stopcontact aansluiten van een andere stroomkring dan die waarop de ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-monteur voor hulp.

AL70325,00006A3-18-03AUG21

Euraziatische Economische Unie – EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Belye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-18-15NOV18

Euraziatische Economische Unie – EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Euraziatische Economische Unie – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Plus} Processor EAC in het Engels

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Euraziatische Economische Unie – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5-display EAC in het Engels

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5-display EAC in het Russisch

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29178—UN—31JUL23
ct47125,1690812055824-18-31JUL23

Euraziatische Economische Unie – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus} Display EAC in het Engels

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus} Display EAC in het Russisch

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



EU-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Productnaam: John Deere 4100-display, John Deere 4200-display

Model(len): GUVS, GUMS

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit	2014/30/EU	Bijlage II van de richtlijn

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982:2009

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klantenondersteuning

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant verstrekt.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 12 april 2021

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL, VS

Naam: Scott Torgerson

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-18-02JUL25

EU-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Productnaam: 4600 processor

Model(len): 4600, 4600 Premiumserver, GUPS

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit	EMC 2014/30/EU	Bijlage II van de richtlijn

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982:2009

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klantenondersteuning
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant verstrekt.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 12 april 2021

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Naam: Scott Torgerson

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-18-02JUL25

EU-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Productnaam: John Deere-monitor van 8,4 in

Model(len): John Deere monitor van 8,4 in, John Deere monitor van 8,4 in F9 kleur, G408

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit	2014/30/EU	Bijlage II van de richtlijn

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klantenondersteuning

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant verstrekt.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 12 april 2021

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Naam: Scott Torgerson

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-18-02JUL25

EU-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Productnaam: John Deere-monitor van 10.4 inch

Model(len): Display van 10.4 inch, display JD monitor van 10.4 inch, G410

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit	2014/30/EU	Bijlage II van de richtlijn

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982:2009

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klantenondersteuning

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant verstrekt.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 12 april 2021

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Naam: Scott Torgerson

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-18-02JUL25

EU-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Productnaam: G5/G5^{Plus}-processor

Model(len): G5CS

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit	2014/30/EU	Bijlage II van de richtlijn
Beperking van gevaarlijke stoffen	2011/65/EU	Artikel 7 van de Richtlijn

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klantenondersteuning
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant verstrekt.

Plaats van verklaring: Urbandale, IA

Datum van verklaring: 28 November 2022

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Naam: Eric Rains

Functie: Global Electronic Hardware Engineering
Manager



DXCE01—UN—28APR09
ZID XK1X, 1751460675034-18-02JUL25

EU-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Productnaam: G5-display

Model(len): G510

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Beperking van gevaarlijke stoffen	2011/65/EU	Artikel 7 van de Richtlijn
Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit	2014/30/EU	Bijlage II van de richtlijn

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klantenondersteuning
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Plaats van verklaring: Urbandale, IA

Datum van verklaring: 28 november 2022

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Naam: Eric Rains

Functie: Global Electronic Hardware Engineering
Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-18-01DEC22

EU-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Productnaam: G5^{Plus}-display

Model(len): G512

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Beperking van gevaarlijke stoffen	2011/65/EU	Artikel 7 van de Richtlijn
Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit	2014/30/EU	Bijlage II van de richtlijn

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klantenondersteuning
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Plaats van verklaring: Urbandale, IA

Datum van verklaring: 28 november 2022

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Naam: Eric Rains

Functie: Global Electronic Hardware Engineering
Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-18-01DEC22

Conformiteitsverklaring VK

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: John Deere 4100-display, John Deere 4200-display

Model(len): GUVS, GUMS

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van de volgende richtlijnen in het VK:

NORM	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
De richtlijnen inzake elektromagnetische compatibiliteit	S.I. 2016 / 1091	Schema 2, module A

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Naam en adres van de persoon die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Verenigd Koninkrijk
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant verstrekt.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 13 april 2021

Naam: Scott Torgerson

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL, VS

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware

Importeur Landbouw & Tuin en Park-producten: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Verenigd Koninkrijk

Bosbouwproductenimporteur: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Verenigd Koninkrijk

Bouwimporteur: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Verenigd Koninkrijk



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-18-02JUL25

Conformiteitsverklaring VK

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: 4600 processor

Model(len): 4600, 4600 Premiumserver, GUPS

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van de volgende richtlijnen in het VK:

NORM	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
De richtlijnen inzake elektromagnetische compatibiliteit	S.I. 2016 / 1091	Schema 2, module A

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982:2009

Naam en adres van de persoon die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Verenigd Koninkrijk
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant verstrekt.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 13 april 2021

Naam: Scott Torgerson

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL, VS

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware

Importeur Landbouw & Tuin en Park-producten: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Verenigd Koninkrijk

Bosbouwproductenimporteur: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Verenigd Koninkrijk

Bouwimporteur: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Verenigd Koninkrijk



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-18-02JUL25

Conformiteitsverklaring VK

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: John Deere-monitor van 8,4 in

Model(len): John Deere monitor van 8,4 in, John Deere monitor van 8,4 in F9 kleur, G408

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van de volgende richtlijnen in het VK:

NORM	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
De richtlijnen inzake elektromagnetische compatibiliteit	S.I. 2016 / 1091	Schema 2, module A

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Naam en adres van de persoon die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Verenigd Koninkrijk
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant verstrekt.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 12 april 2021

Naam: Scott Torgerson

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL 61265

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware

Importeur Landbouw & Tuin en Park-producten: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Verenigd Koninkrijk

Bosbouwproductenimporteur: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Verenigd Koninkrijk

Bouwimporteur: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Verenigd Koninkrijk



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-18-02JUL25

Conformiteitsverklaring VK

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: John Deere monitor van 10,4 inch

Model(len): Display van 10.4 inch, display JD monitor van 10.4 inch, G410

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van de volgende richtlijnen in het VK:

NORM	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
De richtlijnen inzake elektromagnetische compatibiliteit	S.I. 2016 / 1091	Schema 2, module A

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982:2009

Naam en adres van de persoon die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Verenigd Koninkrijk
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant verstrekt.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 15 april 2021

Naam: Scott Torgerson

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL, VS

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware

Importeur Landbouw & Tuin en Park-producten: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Verenigd Koninkrijk

Bosbouwproductenimporteur: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Verenigd Koninkrijk

Bouwimporteur: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Verenigd Koninkrijk



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-18-02JUL25

Conformiteitsverklaring VK

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: G5/G5^{Plus}-processor

Model(len): G5CS

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van de volgende richtlijnen in het VK:

NORM	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
De richtlijnen inzake elektromagnetische compatibiliteit	S.I. 2016 / 1091	Schema 2, module A
Beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur (RoHS)	S.I. 2012 / 3032	Deel 2, hoofdstuk 12

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Naam en adres van de persoon die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Verenigd Koninkrijk
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant verstrekt.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 28 November, 2022

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL 61265

Naam: Eric Rains

Functie: Global Electronic Hardware Manager

Importeur Landbouw & Tuin en Park-producten: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Verenigd Koninkrijk

Bosbouwproductenimporteur: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Verenigd Koninkrijk

Bouwimporteur: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Verenigd Koninkrijk



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-18-03JUL25

Conformiteitsverklaring VK

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: G5-display

Model(len): G510

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van de volgende richtlijnen in het VK:

NORM	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
De richtlijnen inzake elektromagnetische compatibiliteit	S.I. 2016 / 1091	Schema 2, module A
Beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur (RoHS)	S.I. 2012 / 3032	Deel 2, hoofdstuk 12

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Naam en adres van de persoon die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Verenigd Koninkrijk
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 28 november, 2022

Naam: Eric Rains

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL 61265

Functie: Global Electronic Hardware Manager

Importeur Landbouw & Tuin en Park-producten: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Verenigd Koninkrijk

Bosbouwproductenimporteur: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Verenigd Koninkrijk

Bouwimporteur: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Verenigd Koninkrijk



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-18-01DEC22

Conformiteitsverklaring VK

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: G5^{Plus}-display

Model(len): G512

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van de volgende richtlijnen in het VK:

NORM	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
De richtlijnen inzake elektromagnetische compatibiliteit	S.I. 2016 / 1091	Schema 2, module A
Beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur (RoHS)	S.I. 2012 / 3032	Deel 2, hoofdstuk 12

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Naam en adres van de persoon die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Verenigd Koninkrijk
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 28 november, 2022

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL 61265

Naam: Eric Rains

Functie: Global Electronic Hardware Manager

Importeur Landbouw & Tuin en Park-producten: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Verenigd Koninkrijk

Bosbouwproductenimporteur: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Verenigd Koninkrijk

Bouwimporteur: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Verenigd Koninkrijk



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-18-01DEC22

Inleiding display

Onscreen Help



PC15300—UN—19MAR13

Applicatie helpcentrum en informatietoets

Het helpcentrum is een aanvulling op de geprinte gebruikshandleiding. Lees de gebruikshandleidingen voorafgaand aan het gebruik.

Navigeren naar het helpcentrum

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tabblad Systeem.
3. Selecteer applicatie helpcentrum.

DX,PC,INTRO,HELP-18-17DEC15

Generation 4 CommandCenter

Het John Deere Generation 4 CommandCenter is ontworpen voor maximaal gebruiksgemak en maximale productiviteit. Er is één gemeenschappelijk softwaresysteem en er zijn hardwareopties voor verschillende prijs- en functionaliteitsniveaus. Het CommandCenter-display is aangesloten op de CommandARM. Er zijn 7-, 8,4- en 10-inch displays beschikbaar.

OPMERKING: de software in het Generation 4 CommandCenter bevindt zich in de processor, niet in het display.

4100 CommandCenter (7 Inch)



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter™

- Uitvoeringspaginamodules hetzelfde als 10 inch display
- Functiesneltoetsen moeten worden uitgevouwen om deze zichtbaar te maken.

4200 CommandCenter™ (8,4 inch) en 4600 CommandCenter™ (10 inch)



PC17355—UN—03DEC13

4200 en 4600 CommandCenter

- De titelbalk geeft aan welke uitvoeringspagina momenteel wordt bekeken.
- Het grote statuscentrum geeft meer informatie
- Functiesneltoetsen zijn altijd zichtbaar.

ch177nn,1685614419187-18-01JUN23

Generatie 4 CommandCenter-processor

De software van het Generation 4 CommandCenter wordt uitgevoerd in een processor die los staat van het display.

OPMERKING: De maximale capaciteiten voor elke processor worden hier vermeld. Afhankelijk van de machineconfiguratie zijn sommige functies wellicht niet beschikbaar.



PC25546—UN—19APR18

Processor 4100 en 4200



PC25545—UN—19APR18

4600-processor

Processor 4100 en 4200

- 1 videocamera-ingang
- 1 USB-ingang
- 1 display-uitgang

4600-processor

- 4 videocamera-ingangen
- 4 USB-ingangen
- 2 display-uitgangen
- Upgradebaar voor toekomstige toepassingen

ch177nn,1685614419134-18-01JUN23

Extra monitor



PC28687—UN—25AUG22

Toets Wisselen

OPMERKING: Uitgebreide monitor wordt alleen ondersteund op het 4600 CommandCenter en het 4640 Universeel display.

De extra monitor is een secundair display waarop een tweede actieve runpage kan worden weergegeven.

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom letselgevaar. Zorg ervoor dat de machine in de parkeerstand staat en elektrische stroom heeft tijdens het installatieproces. Bij opnieuw opstarten van display:

Alle toepassingen worden gesloten.

Er verschijnen geen systeemmeldingen.

OPMERKING: Voltooi werkzaamheden in percelen die al zijn gestart alvorens een tweede display te installeren of los te koppelen.

Als een tweede display wordt gedetecteerd of verwijderd, moet het systeem opnieuw worden opgestart.

OPMERKING: De verlengde monitor biedt geen ondersteuning voor twee uitvoeringspagina's tegelijkertijd van dezelfde regeleenheid.

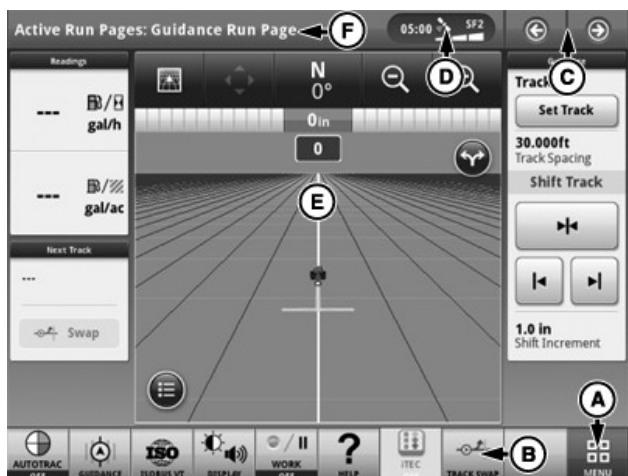
Selecteer de toets Wisselen om de actieve run page over te dragen naar het secundaire display. De functionaliteit van de overgedragen uitvoeringspagina blijft actief op de verlengde monitor. De volgende uitvoeringspagina in de actieve verzameling wordt de actieve uitvoeringspagina op het primaire display.

De mogelijkheid door uitvoeringspagina's te scrollen, blijft ingeschakeld op het primaire display. De uitvoeringspagina die is overgedragen naar het secundaire display wordt echter verwijderd uit de rotatie.

Selecteer nogmaals de knop Wisselen om de actieve runpages tussen de displays te wisselen.

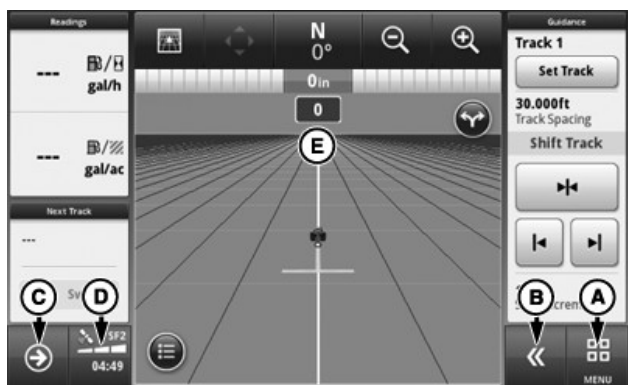
ch177nn,1685614447116-18-28JUN23

Structuur uitvoeringspagina



Uitvoeringspagina 10-inch display

PC17353—UN—03DEC13



Uitvoeringspagina 7-inch display

PC17354—UN—03DEC13

- A—Menu
- B—Functiesneltoetsen
- C—Volgende of vorige uitvoeringspagina toetsen
- D—Statuscentrum
- E—Uitvoeringspagina
- F—Selectie titelbalk/uitvoeringspagina

Menu (A) geeft alle op het display en de machine geïnstalleerde toepassingen weer.

Softkeys shortcuts (B) zorgen voor snelle toegang tot vaak gebruikte toepassingen en functies. Selecteer op 7 inch display de knop Uitbreiden om functiesneltoetsen weer te geven.

Met de **knoppen Volgende en Vorige uitvoeringspagina (C)** kunt u door meerdere uitvoeringspagina's bladeren.

Selecteer het met (D) aangeduide gebied om **Statuscentrum** weer te geven. Belangrijke informatie voor displayfuncties wordt geaccentueerd, zoals GPS-signaalsterkte en beschikbare gegevensopslag.

Uitvoerpagina (E) wordt geconfigureerd met LayoutManager-toepassing.

Alleen op 10 in. display, druk **titelbalk (F)** in om pagina **selectie uitvoeringspagina** weer te geven. Selecteer

de gewenste uitvoeringspagina uit de lijst van beschikbare pagina's.

(Raadpleeg de toepassing Layout Manager voor informatie over het aanpassen van de uitvoeringspagina.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-18-17DEC15

Statuscentrum



PC17275—UN—13AUG13

- A—Statuscentrum 8.4 en 10 inch display
- B—Statuscentrum 7 inch display

Statuscentrum selecteert belangrijke informatie voor displayfuncties, zoals GPS-signaalsterkte en mededelingen. Het bevindt zich in de titelbalk van 8.4 en 10-inch displays en is linksonder op 7 inch displays te vinden.

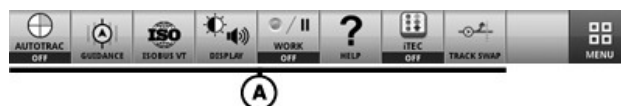
Selecteer Statuscentrum om aanvullende informatie weer te geven in een keuzelijstveld. Het uitgeklapte Statuscentrum zorgt voor snelle toegang tot meldingen en instellingen.

OPMERKING: Datum en tijd en gegevensopslag worden altijd weergegeven in het Statuscentrum.

Aanvullende informatie wordt weergegeven afhankelijk van machineconfiguratie en meldingen.

DX,PC,INTRO,STATUS-18-23APR18

Shortcutsoftkeys



PC17276—UN—13AUG13

- A—Shortcutsoftkeys

Softkeys shortcuts (A) geven statusinformatie weer en zorgen voor snelle toegang tot toepassingsfuncties.



PC17277—UN—13AUG13

- B—Toets Uitbreiden 7 inch display

Softkeys zijn altijd zichtbaar aan het onderste gedeelte

van de 8.4 en 10 inch displays. Selecteer op het 7-inch display de toets Uitbreiden (B) om softkeys weer te geven.

(Raadpleeg de toepassing Layout Manager voor informatie over het aanpassen van de shortcutbalk.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-18-23APR18

Menu



Knop Menu

PC28688—UN—25AUG22

Door het selecteren van de menutoets worden alle op het display en de machine geïnstalleerde toepassingen weergegeven. Selecteer tabbladen links om verschillende groepen toepassingen weer te geven.

OPMERKING: Beschikbare toepassingen variëren afhankelijk van de machineconfiguratie.

cl47125,1663940824410-18-26SEP22

Basisactivering

Voor gebruik van een Generation 4 display is een basisactivering vereist.

Neem contact op met uw John Deere dealer om de basisactivering van een niet-werkend display naar een nieuw display over te dragen.

Als een display geen basisactivering bevat, wordt de toegang beperkt tot de volgende toepassingen:

- Softwaremanager
- Taal en eenheden
- Bestandsbeheerder
- Display en geluid
- Diagnosecentrum

OPMERKING: Zonder basisactivering kunnen de gegevens niet worden geëxporteerd.

AL70325,0000590-18-06NOV19

Aanvullende activeringen

OPMERKING: Softwareactiveringen kunnen niet worden overgezet als apparatuur verloren raakt of wordt gestolen.

Er zijn aanvullende activeringen vereist om geavanceerde functies van het display te ontgrendelen. Activeringen kunnen worden gevonden door de menutoets > tabblad Systeem > toepassing Software Manager > tabblad Activeringen te selecteren.

De volgende activeringen zijn beschikbaar:

- AutoPath™
- AutoTrac
- AutoTrac™-omkeerautomatisatie
- AutoTrac RowSense
- DataSync
- Werktuigbegeleiding
- Gegevens delen in perceel
- Machinesynchronisatie
- Sectiebesturing

Neem contact op met een John Deere-dealer om activeringen aan te schaffen.

ch177nn,1685614480351-18-01JUN23

Demo-activeringen

De toepassing Software Manager beschikt over demo-activeringen om functies op het display uit te proberen. Een blauw lampje naast een functie geeft aan dat Demo is ingeschakeld.

Demo is van de fabriek uit beschikbaar voor 15 gebruiksuren. De AutoTrac-demo bijvoorbeeld telt alleen maar af wanneer deze is geactiveerd.

ch177nn,1685614480317-18-01JUN23

Display en geluid

Display en geluid



Display en geluid

PC28689—UN—25AUG22

Toepassing Display en geluid wijzigt de helderheid van het display en het volume.

Gebruik deze toepassing als er meervoudige displays zijn aangesloten, om te configureren welke functies op elk display verschijnen.

Als scherm aanrakingen niet op juiste plek worden geregistreerd, touchscreenkalibratie gebruiken om scherm opnieuw in te stellen.

OPMERKING: Generation 4-displays maken gebruik van resistieve aanraakschermen die compatibel zijn met standaard styluspennen.

Uitzonderingen: De 4200- en 4240-monitoren maken gebruik van capacitieve aanraking, waarvoor een vinger, capacitieve styluspen of andere geleidende invoer nodig is.

Navigeren naar Beeld en geluid

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer het tabblad Systeem.
3. Selecteer toepassing Display en geluid.

ZIDXK1X,1749797261526-18-13JUN25

Selecteer een van beide modi om te voorkomen dat de helderheid van het display wordt afgestemd op de lichtschakelaar in de cabine.

OPMERKING: De geselecteerde modus wijzigt de helderheid van een tweede display niet. Stel de helderheid van dat display in via de eigen instellingen.

Helderheidsinstellingen



A



B

PC15320—UN—20MAY13

A—Instellingen dag
B—Instellingen nacht

Selecteer een van beide insteltoetsen om een pop-up pagina voor een corresponderende helderheidsmodus weer te geven.



C



D

PC15321—UN—20MAY13

C—Helderheid display
D—Helderheid cabine

Stel, afhankelijk van de met de instelknop geselecteerde modus, de helderheid van display en cabine in door de plus (+) en min (-) toetsen te gebruiken.

DX,PC,DISP,BRIGHT-18-07APR17

Helderheid

Modus Helderheid en kleur

• Automodus

Automodus is de aanbevolen instelling. Hierbij worden helderheid van het display en de cabinelichtschakelaar gesynchroniseerd. Als cabinelichten uit zijn, is het display in de dagmodus. Als cabinelichten aan zijn, is het display in de nachtmodus.

• Dag- en nachtmodi



A



B

A—Dagmodus
B—Nachtmodus

PC15319—UN—20MAY13

Geluid



Displayvolume

PC15322—UN—20MAY13

Wijzig displayvolume door (+) of (-) knoppen te selecteren.

DX,PC,DISP,SOUND-18-21DEC15

Meervoudige displays



PC28690—UN—25AUG22

Meerdere displays

OPMERKING: De ondersteuning van meerdere displays varieert per machine. Raadpleeg de compatibiliteitsdocumentatie van het Generation 4-display op de StellarSupport-website voor specifieke machinecompatibiliteit.

OPMERKING: Generatie 4 OS-software-updates 2015-1 (8.12.2500-17) en nieuwer schakelen de agrarische precisietoepassingen uit als er een tweede GreenStar display wordt herkend. Koppel de GreenStar-display in de cabine los om agrarische precisietoepassingen uit te voeren op CommandCenter van de vierde generatie met deze softwareversies.

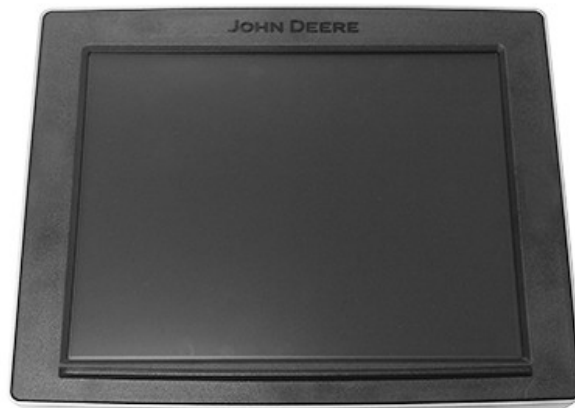
Het Generatie 4 CommandCenter kan worden geconfigureerd om samen te werken met de volgende displays van John Deere op de hoekstijl:

- GreenStar 3 2630-display
- 4240 Universeel display
- 4640 Universeel display

Bepaalde toepassingen, zoals AutoTrac, kunnen niet op beide displays tegelijk worden uitgevoerd.

Activeringen kunnen niet tussen displays worden overgedragen. Het tweede display moet zijn eigen activeringen hebben voor gebruik van AMS-toepassingen.

Aanvullende hardware is vereist om meerdere displays te gebruiken. Neem voor informatie contact op met uw John Deere-dealer.



PC23195—UN—18OCT16

4640 universeel display

Een GreenStar 3 of Generatie 4 display installeren

OPMERKING: Schakel agrarische precisietoepassingen (GreenStar of AMS) in op slechts één display. Begeleiding en andere toepassingen werken niet naar behoren wanneer Precision Ag-toepassingen zijn ingeschakeld op meerdere displays.

1. Zorg ervoor dat het contactslot en het CommandCenter uitgeschakeld zijn.
2. Sluit de displaykabelboom aan op de hoekstijlconnector en sluit de 26-pens displayconnector aan op de achterzijde van het display.
3. Schakel de hoofdschakelaar in.
4. CommandCenter zoekt circa 60 seconden naar een tweede display op de werktuig-CAN-bus. Als het CommandCenter eerst in de modus Primair display stond, wordt het bericht "Meerdere displays gedetecteerd" weergegeven.
5. Selecteer een configuratievoorinstelling:

Primaire display

- Gebruik deze optie NIET in dit geval. Deze modus wordt alleen gebruikt als tweede display niet is gemonteerd.

Meerdere displays – Werktuigviewer

- Precision Ag-toepassingen worden op het tweede display weergegeven.
- ISOBUS-werktuigen worden weergegeven op het CommandCenter of het tweede display, afhankelijk van de instelling "Volgende VT-display" van het werktuig.

OPMERKING: Als het ISOBUS-werktuig geen functie "Volgende VT display" heeft, verschijnt het werktuig op het display dat als eerste opstart.

Geavanceerde setup

- Hiermee kunt u configuraties handmatig instellen.

6. Zet het contact uit en weer aan om de instellingen op te slaan.

Wanneer displayinstellingen worden gewijzigd, moeten overeenkomstige wijzigingen worden doorgevoerd voor het andere display.

Schakel ofwel GreenStar, taakregelaar en Virtual Terminal (VT) van werktuigbus op het andere display uit of ontkoppel het andere display als de primaire displaymodus is geselecteerd.

Selecteer toets Menu > tabblad Systeem > toepassing Display en geluid > tabblad Meerdere displays om de instellingen voor de functie Meerdere displays te openen op het universele display 4240 of 4640.

Om meerdere displayinstellingen op het GreenStar 3-display te openen, selecteert u Menutoets > Displaytoets > Diagnostoets > tabblad Meervoudig display.

Een GreenStar 3- of Generatie 4-display verwijderen

1. Zorg ervoor dat het contactslot en het CommandCenter uitgeschakeld zijn.
2. Koppel de displaydraadboom los van de 26-pens displayconnector aan de achterzijde van het display.
3. Schakel de hoofdschakelaar in.
4. De CommandCenter-display zoekt gedurende ongeveer 2 tot 3 minuten naar een tweede display op de werktuig-CAN-bus. Als het CommandCenter zich eerder in een van de modi Meerdere displays bevond, wordt het volgende bericht weergegeven: "Tweede display niet gevonden".
5. Zet het contact uit en weer aan om de instellingen op te slaan.

Een display van derden verwijderen

1. Zorg ervoor dat het contactslot en het CommandCenter uitgeschakeld zijn.
2. Koppel de displaykabelboom los van het display van derden.
3. Zet het contactslot in de stand Aan.
4. CommandCenter-display zoekt circa 2-3 minuten naar een tweede display op de werktuig-CAN-bus. Als het CommandCenter zich eerder in een van de modi Meerdere displays bevond, wordt het volgende bericht weergegeven: "Tweede display niet

gevonden". Als "Tweede display niet gevonden" niet binnen 3 minuten verschijnt, verder gaan met stap 5.

5. Controleer of het CommandCenter in de primaire displaymodus staat en het display van derden is losgekoppeld.
6. Zet het contact uit en weer aan om de instellingen op te slaan.

ch177nn,1685614567146-18-01JUN23

Instellingen Meerdere displays

OPMERKING: Het wordt **NIET** aanbevolen om deze instellingen afzonderlijk te wijzigen.

Gebruik Instellingen meerdere displays om de verschillende functies op elk display te configureren.

Als u functies individueel moet configureren, zet u functies aan of uit met behulp van schakelopties. Selecteer vervolgens een prioriteit voor elke functie.

Agrarische precisietoepassingen

Toepassingen zijn onder andere AutoTrac, Sectiecontrole en documentatie.

De instelling is gelijk aan de instelling van meerdere GreenStar-displays in GreenStar 2- en GreenStar 3-displays.

ISOBUS-werktuigviewer

De ISOBUS-werktuigviewer bepaalt of het CommandCenter interfaces voor virtuele terminals (VT) kan weergeven.

ISOBUS-werktuigviewer 2

OPMERKING: Als er geen extra monitor is aangesloten, wordt de schakelaar ISOBUS-werktuigviewer 2 grijs weergegeven.

ISOBUS-werktuigviewer 2 bepaalt of de CommandCenter een interface voor virtuele terminals (VT) op een extra monitor kan weergeven.

ISOBUS-certificatie

De ISOBUS-certificering schakelt het gebruik van de originele Generatie 4-display op het display in of uit. Om de originele GreenStar-monitor in te schakelen, moet de ISOBUS-certificering worden uitgeschakeld.

Taakregelaar

BELANGRIJK: Schakel agrarische precisietoepassingen (GreenStar of AMS) **NIET** in voor beide displays. Begeleiding en andere toepassingen werken dan niet naar behoren.

OPMERKING: De ISOBUS-werktuigviewer is ook bekend als ISOBUS VT op GreenStar 2- en GreenStar 3-displays.

OPMERKING: Als het touchscreen een storing vertoont, kunt u een USB-muis gebruiken. Sluit de muis aan op de USB-aansluiting van het display.

AL70325,00005F8-18-30JUL20

De taakregelaar bepaalt of het CommandCenter opdrachten van de taakregelaar (TC) kan uitwisselen met werktuigregeleenheden. Hieronder vallen berichten van Sectieregeling.

Bestandsserver

OPMERKING: Zorg er bij het gebruik van meerdere displays voor dat Bestandsserver actief is op slechts één display.

De bestandsserver wisselt bestanden of uiteenlopende gegevens uit tussen machine en werktuig, zoals configuratiebestanden, bemestingstabellen en taalbestanden.

De bestandsserver heeft een USB-station nodig om te kunnen werken. Gegevens van het werktuig worden in de map Bestandsserver op het USB-station opgeslagen.

Prioriteitsinstelling

OPMERKING: Om prioriteit op elk display te bekijken, selecteer de virtuele terminal-toets in Statuscentrum.

Het instellen van prioriteiten, ook bekend als Functie-instance, bepaalt de prioriteit van een display bij het laden van de verschillende functies. Als Werktuigviewer op het CommandCenter bijvoorbeeld een prioriteit van 1 heeft en de GreenStar 3 2630 een prioriteit (Functie-instance) van 2 heeft, worden de ISOBUS-werktuigen in beide gevallen op het CommandCenter weergegeven.

ch177nn,1685614583368-18-01JUN23

Displaykalibratie

Als het scherm een aanraking op een gewenste locatie niet registreert, kan kalibratie van het touchscreen vereist zijn. Het touchscreen is in de fabriek gekalibreerd en hoeft bij een normale werking niet te worden gekalibreerd. Raadpleeg een John Deere-dealer als de kalibratie het probleem niet verhelpt.

1. Selecteer knop "Menu" > tabblad "Systeem" > toepassing "Display en geluid" > tabblad "Kalibratie".
2. Selecteer "Kalibratie beginnen".
3. Een grote "X" en instructies verschijnen om bestuurders door het kalibratieproces te leiden.
4. Elke keer dat een "X" wordt ingedrukt, veranderen de instructies en "X" verschuift naar een ander deel van het scherm.

Datum en Tijd

Datum en tijd



Datum en Tijd

PC28691—UN—25AUG22

Informatie van toepassing Datum en tijd wordt gebruikt voor meerdere belangrijke functies op het systeem. Hieronder vallen het loggen van fouten, activeringen en registratie van gegevens.

De datum en tijd worden automatisch ingesteld als er een GPS-ontvanger is aangesloten en deze een geldig signaal ontvangt. Stel in dit geval alleen de tijdzone in.

De huidige datum en tijd kunnen op elk gewenst moment worden weergegeven door het statuscentrum te selecteren boven aan de hoofduitvoeringspagina.

OPMERKING: Instelling datum en tijd is van invloed op hoe begeleidings- en documentatiegegevens worden gefilterd in display- en bureaubladsoftware.

Navigeren naar Datum en tijd

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer Tabblad Systeem.
3. Selecteer toepassing Datum en tijd.

ct47125,1663943359087-18-26SEP22

Huidige datum wijzigen



A



B

PC15315—UN—15MAY13

A—Door gebruiker ingestelde datum
B—Door GPS bepaalde datum

De datum kan alleen worden gewijzigd als het GPS niet verbonden is of als er geen GPS-signaal beschikbaar is. Anders bepaalt het GPS-signaal de datum.

Datumformaat is niet afhankelijk van GPS-signaal en kan te allen tijde worden gewijzigd.

1. Selecteer de dag, de maand en het jaar.
2. Gebruik het toetsenblok om de juiste waarde in te voeren.
3. Selecteer Voltooid om de wijzigingen toe te passen of Annuleren om naar het vorige scherm terug te keren zonder wijzigingen toe te passen.

Datumformaat

1. Selecteer het veld Datumformaat.
2. Selecteer het gewenste datumformaat in de lijst.
3. Selecteer Voltooid om de wijzigingen toe te passen of Annuleren om naar het vorige scherm terug te keren zonder wijzigingen toe te passen.

DX,PC,DATE,DATE-18-21DEC15

Actuele tijd wijzigen



A



B

PC15316—UN—15MAY13

A—Door gebruiker ingestelde tijd
B—Door GPS bepaalde tijd

De huidige tijd kan alleen worden gewijzigd als het GPS niet verbonden is of als er geen GPS-signaal beschikbaar is. Anders bepaalt het GPS-signaal de tijd.

Tijdzone en tijdformaat zijn niet afhankelijk van GPS-signaal en kunnen te allen tijde worden gewijzigd.

1. Selecteer het uur of de minuut.
2. Gebruik het toetsenblok om de juiste waarde in te voeren.
3. Selecteer Voltooid om de wijzigingen toe te passen of Annuleren om naar het vorige scherm terug te keren zonder wijzigingen toe te passen.

Tijdzone

1. Selecteer een continent of een oceaan en selecteer Volgende.
2. Selecteer een land en selecteer Volgende.
3. Selecteer een tijdzone en selecteer Volgende.
4. Bevestig de geselecteerde tijdzone en selecteer OK.

Tijdsindeling

Gebruik radioknop om 12 uur of 24 uur tijdformaat te selecteren.

DX,PC,DATE,TIME-18-21DEC15

Taal en eenheden



PC28692—UN—25AUG22

Taal en eenheden

Taal en eenheden wordt gebruikt om de taal, de getalnotatie en de meeteenheden te wijzigen.

Verschillende instellingen kunnen zowel worden aangemaakt voor het display als voor de controllers die in ISOBUS VT worden weergegeven. Selecteer een van de tabbladen om instellingen te wijzigen.

Navigeren naar Taal en eenheden

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer Tabblad Systeem.
3. Selecteer toepassing Taal en eenheden.

ct47125,1663944930163-18-26SEP22

Instellingen Taal en eenheden

Display

Selecteer taal, getalnotatie en eenheden in lijstvelden.

ISOBUS VT

Het is mogelijk om voor controllers die in ISOBUS VT worden weergegeven andere meeteenheden te hebben dan in de rest van het display. Verwijder aanvinking van *Gebruik dezelfde meeteenheden als display* om lijstvelden te activeren voor:

- Getalnotatie
- Afstand
- Oppervlak
- Volume
- Massa
- Temperatuur
- Druk
- Kracht

Instellingen opslaan

Selecteer na het selecteren van nieuwe instellingen de opslaan-toets. Display moet opnieuw booten om wijzigingen toe te passen.

DX,PC,LANG,SETTINGS-18-21DEC15

Softwaremanager

Softwaremanager



PC28693—UN—25AUG22

Softwarebeheerder

Gebruik SoftwareManager om software te updaten, om functies te activeren en om gegevens over de software-versie te vinden.

Naar de Software Manager navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer het tabblad Systeem.
3. Selecteer toepassing SoftwareManager.

Softwarepakketten

De software van het Generation 4 display en de Help-bestanden zijn beschikbaar in pakketten. Elk pakket wordt afzonderlijk vermeld op het tabblad Installaties en updates en het tabblad Versie-informatie.

Generatie 4-besturingssysteem



PC28694—UN—25AUG22

- Bevat display-besturingssysteem en -basistoepassingen.

Generatie 4-besturingssysteem Help



PC28695—UN—25AUG22

- Bevat Help-bestanden voor display-toepassingen.

AMS-toepassingen



PC28808—UN—20SEP22

- Bevat displaysoftware.

Machinetoepassingen



PC28817—UN—20SEP22

- Bevat machinesoftware. Voor de installatie van pakketten is een John Deere dealer met Service ADVISOR nodig.

Machinetoepassingen Help



PC28818—UN—20SEP22

- Bevat Help-bestanden voor machinetoepassingen. Het pakket kan worden geïnstalleerd zonder Service ADVISOR.

OPMERKING: Pakketten voor de Help-functie bevatten elke door het display ondersteunde taal.

ch177nn,1685614648442-18-01JUN23

Display- en regeleenheidsoftware updaten

Er worden regelmatig software-updates uitgegeven voor Generatie 4-displays om extra voordelen en prestatieverbeteringen te verschaffen. Deze updates worden beheerd door de desktoptoepassing "Softwarebeheerder".

OPMERKING: Voor de John Deere-softwarebeheerder is ondersteuning van 32-bitstoepassingen vereist.

Software-updates voor GreenStar-systeemcomponenten, zoals StarFire-ontvangers, AutoTrac Universal en GreenStar-afgifteregelaars worden ook gedownload met behulp van Software Manager. De updatebestanden worden ze samen met de display-updates naar het USB-station gekopieerd. Als de componenten op de machine zijn aangesloten, kunnen deze via het display worden bijgewerkt bij de plaatsing van het USB-station.

Software-versies op display bepalen

Versienummers voor alle geïnstalleerde softwarepakketten zijn beschikbaar in tab Informatie versie in SoftwareManager.

Software-updates downloaden



USB-station

PC15348—UN—11JUL13

Een FAT32 of NTFS geformatteerd USB-station met ten minste 16 GB wordt aanbevolen. Zie USB-station in het hoofdstuk Bestandsbeheerder voor meer informatie over de vereisten van het USB-station.

Software-updates zijn voor download beschikbaar op:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Wanneer het USB-station de nieuwste software bevat, neemt u het mee naar de machine om de update te installeren.

Software-updates installeren

USB-station

1. Plaats het USB-station in de USB-poort van het display.



PC23932—UN—21MAR17

A—Toets Software installeren

2. Als pagina 'Opties USB-station' verschijnt, selecteer dan de knop Software installeren (A). Het tabblad "Installaties en updates" van Softwarebeheerder wordt geopend.
3. Selecteer "Updates voor het display bekijken" of "Updates voor andere apparaten bekijken" en klik op de knop "Volgende".
4. Er verschijnen alleen softwarepakketten die nieuwer zijn dan de huidige geïnstalleerde software. Alle display-softwarepakketten worden automatisch geselecteerd.
5. Selecteer knop 'Installeren'. Als een update niet start, volgt u de meldingen op het beeldscherm om conflicten te verhelpen.

WAARSCHUWING: Voorkom letselgevaar. Zorg ervoor dat de machine in de parkeerstand staat en elektrische stroom heeft tijdens het installatieproces. Tijdens software-installatie:

Alle toepassingen worden gesloten.

Er verschijnen geen systeemmeldingen.

Ontkoppel USB-station niet.



A



B

PC28696—UN—25AUG22

A—Progres indicator

B—Groen vinkje

6. Op vooruitgangsindicator (A) verschijnt het percentage van elk pakket dat is geïnstalleerd. Een groene markering (B) verschijnt als het pakket succesvol is geïnstalleerd.
7. Er verschijnt een melding als de software-update is voltooid. Bij sommige softwarepakketten is een reboot nodig om de installatie te voltooien. Selecteer reboot-toets om display te herstarten.
8. Verwijder het USB-station en neem dit mee naar de computer. Laat het Software Manager hulpprogramma draaien om de retourbestanden te uploaden.

OPMERKING: Retourbestanden bevatten informatie over de softwareversie en worden gebruikt om dealers te helpen bij ondersteuning m.b.t. het display en de machine.

Online updates

1. Controleer op online updates in het tabblad Installatie en updates. Het display zoekt naar beschikbare updates.
2. Selecteer "Updates voor het display bekijken" of "Updates voor andere apparaten bekijken" en klik op de knop "Volgende".
3. Er verschijnen alleen softwarepakketten die nieuwer zijn dan de huidige geïnstalleerde software. Alle pakketten worden automatisch geselecteerd.
4. Selecteer de toets Downloaden. Als een update niet start, volgt u de meldingen op het beeldscherm om conflicten te verhelpen.
5. Op vooruitgangsindicator (A) verschijnt het percentage van elk pakket dat wordt gedownload. Een groene markering (B) verschijnt als het pakket succesvol is gedownload.
6. Selecteer de Toets Installeren om het installatieproces van gedownloade softwarepakketten te starten.

WAARSCHUWING: Voorkom letselgevaar. Zorg ervoor dat de machine in de parkeerstand staat en elektrische stroom heeft tijdens het installatieproces. Tijdens software-installatie:

Alle toepassingen worden gesloten.

Er verschijnen geen systeemmeldingen.

7. Er verschijnt een melding als de software-update is voltooid. Bij sommige softwarepakketten is een reboot nodig om de installatie te voltooien. Selecteer reboot-toets om display te herstarten.

Updates op afstand met Equipment Mobile

1. Meld u aan bij Equipment Mobile en controleer of er software-updates in behandeling zijn.
2. Selecteer de software-update en selecteer Externe update aanvragen.
3. Schakel de machine IN.
4. De software wordt automatisch naar het display gedownload. Selecteer Installeren als het installatieverzoek op het display verschijnt.
5. Het display gaat rebootten.
6. Het display toont Voltooid programmering na succesvolle installatie.

Nabijheidsprogrammering via draadloze streaming

OPMERKING: Voor nabijheidsprogrammering via draadloze streaming moet de computer zich in de buurt van de machine bevinden.

Nabijheidsprogrammering via draadloze streaming is beschikbaar via Service Center, John Deere Operations Center en John Deere Property Center.

1. Zet het contact AAN en houd het AAN gedurende de software-update.
2. Selecteer Menu op het display van de machine.
3. Selecteer het tabblad Systeem.
4. Selecteer Draadloze instellingen.
5. Zet de schakelaar Mobiel naar Machine AAN.
6. Meld u op de computer aan bij het Service Center, John Deere Operations Center of John Deere Property Center en controleer of er software-updates in behandeling zijn.
7. Download de software-update op de computer.
8. Verbind de computer nadat de updates zijn gedownload met het draadloze netwerk van de JDLINK-modem van de machine.
9. Selecteer Installatie starten op de pagina Software-update.
10. Lees de instructies op het scherm en selecteer Verbinden als u wordt gevraagd om verbinding te maken met de wifi van de John Deere Modular telematica-gateway van de machine.
11. Selecteer Bestand(en) kiezen op de pagina Service Center Software-updates en selecteer het gedownloade updatepakket. Selecteer Openen.
12. Selecteer Upload starten om de gedownloade software naar het display over te dragen.

13. Selecteer Programmering starten zodra de softwareoverdracht is voltooid.
14. Het venster Installaties en updates wordt geopend op het display van de machine, met vermelding van de installatiestatus.
15. Selecteer Retourbestand downloaden op de pagina Software-updates Service Center zodra de programmering klaar is.
16. Selecteer Retourbestand uploaden en upload het gedownloade bestand om de software-update te voltooien.

Programmeren op afstand via draadloze streaming

1. Zet het contact AAN en houd het AAN gedurende de software-update.

OPMERKING: Zorg ervoor dat een sterke JDLINK-verbinding tot stand is gebracht voordat u verder gaat met programmeren op afstand.

2. Meld u op de computer aan bij het Service Center, John Deere Operations Center of John Deere Property Center en voer de PIN van de machine in op de balk Machine zoeken.
3. Selecteer de gewenste machine in het vervolgkeuzemenu Machine zoeken.
4. Controleer onder Softwareprogrammering of er nieuwe software-updates zijn.
5. Selecteer de software-update en selecteer Wachtrij voor op afstand.
6. Selecteer Software installeren op de prompt voor software-updates van ISOBUS VT Remote op het display van de machine.
7. Het downloaden van de software zou op het display moeten beginnen.
8. Selecteer Installeren zodra de download is voltooid.
9. Volg de instructies op het scherm en selecteer Doorgaan om verder te gaan met de installatie.
10. De software-installatie zou op het display moeten starten. Controleer of het display de nieuwste softwareversie heeft nadat de installatie is voltooid.

Storing zoeken

Als een softwarepakket niet geïnstalleerd kan worden, draait het systeem alle software terug naar de versie van voor het starten van de update.

Noteer foutmelding als software-update niet lukt. Verwijder bestanden van USB-station en laad de software-update opnieuw op USB-station. Herhaal software-installatieproces.

Neem contact op met een John Deere dealer als de software-update nog steeds niet lukt.

Optimaliseer de ruimte op het USB-station om de displaysoftware bij te werken

Voer de volgende procedure uit om de ruimte op het USB-station te optimaliseren bij het uitvoeren van de herstelprocedure van het displaysysteem:

1. Sluit het USB-station aan op de computer.
2. Selecteer Mijn computer.
3. Selecteer Lokale schijf C.
4. Selecteer sds.
5. Selecteer Displayafhankelijkheden.

OPMERKING: Verwijder de map RpmCache niet.

6. Verwijder alle inhoud in de map RpmCache.
7. Formateer de USB drive met het FAT32 formaat.
8. Download de updatebestanden van het display via de Softwarebeheerder en draag deze over naar het USB-station.

ch177nn,1740718174635-18-27FEB25

3. Noteer de bevestigingscode en voer deze in op StellarSupport.com.

Online activeringen

PC28699—UN—25AUG22

Online activeringen

Online activeringen maakt gebruik van een draadloze verbinding om huidige abonnementen op te vragen en te controleren. Het display zoekt automatisch naar abonnementen wanneer dit wordt ingeschakeld. Ga naar StellarSupport.com om een abonnement af te sluiten.

AL70325,000056E-18-26SEP22

Activeringen

Gebruik dit tabblad om de softwareactiveringen op het display te beheren.



PC28697—UN—25AUG22

Toets Details

StellarSupport.com verlangt display-serienummer, -challengecode en verlangt mogelijk een bevestigingscode om een code te genereren. Selecteer de toets Details om deze informatie te vinden.

Een enkele code kan meerdere functies hebben, maar kan slechts één type actie uitvoeren (activering of deactivering). Voorbeeld: een code kan drie functies activeren, maar er is een afzonderlijke code nodig om twee functies te deactiveren.

Activerings- of deactiveringscode invoeren

PC28698—UN—25AUG22

Knop "Code invoeren"

1. Selecteer de knop "Code invoeren".
2. Voer de activerings- of deactiveringscode in met het toetsenbord. Selecteer de knop OK.

Service ADVISOR™ Remote

Service ADVISOR Remote



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

Service ADVISOR is op afstand beschikbaar in de ISOBUS VT toepassing.



ISOBUS VT menu

PC15293—UN—18MAR13

1. Selecteer de toets Menu binnen ISOBUS VT.



Software-updates op afstand

PC17281—UN—10SEP13

2. Selecteer Software-updates op afstand.

Werkingsprincipe

Service ADVISOR is een diagnosemiddel dat door John Deere-dealers wordt gebruikt om diagnoses en updates voor machine-instellingen en software uit te voeren. Dealers kunnen storingscodes en diagnose-adressen oproepen, waarden en registraties aanmaken en regelaars programmeren. Deze technologie bestaat uit zowel software als hardware. Technici moeten een training van 8 uur doorlopen om te worden gecertificeerd voor het gebruik van dit hulpmiddel.

Service ADVISOR op afstand (SAR, Service ADVISOR Remote) is een functie van Service ADVISOR waarmee de technicus van de dealer via het JDLINK™-netwerk een verbinding kan maken met een SAR-compatibele machine om informatie over storingscodes op te roepen, diagnosegegevens te registreren en regelaars op SAR-compatibele machines op afstand te programmeren.

SAR stelt John Deere in staat om op afstand software-updates te leveren via de ingebouwde JDLINK-hardware, vergelijkbaar met software-updates in de computerindustrie. Programmeren op afstand stelt John Deere in staat software te updaten om de prestaties van de machine te verbeteren. Deze functionaliteit kan worden gebruikt om de meeste machineregelaars te herprogrammeren. De gebruiker neemt samen met de dealer actief deel aan dit proces door de software-update te downloaden en te installeren.

OPMERKING: Sommige voertuigregelaars zijn wellicht niet compatibel met SAR-herprogrammering.

Compatibiliteit met voertuig

OPMERKING: Indien voorhanden levert toepassing Gebruikers en toegang de capaciteit om bestuurdertoeegang tot specifieke componenten te ontgrendelen, gedeeltelijk te vergrendelen of volledig te vergrendelen. Hiertoe behoort de mogelijkheid om software-updates te downloaden en te installeren. Raadpleeg Gebruikers en toegang voor meer informatie.

Voor een actuele lijst van toegestane voertuigen, raadpleeg een John Deere dealer of kijk bij StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-18-01JUN23

Voertuig herprogrammeren



PC20419—UN—13NOV15

Software-update beschikbaar

A—Bevestigingstoets
B—Toets Annuleren

Met Service ADVISOR Remote (SAR) kunnen dealers nieuwe software naar een machine sturen om besturingseenheden bij te werken. Zodra de dealer de software verstuurt, verschijnt er een bericht op het display dat er nieuwe software beschikbaar is. Druk op de knop Accepteren (A) om naar de pagina Software-updates te gaan.

Als de knop Annuleren (B) is geselecteerd, krijgt men toegang tot de pagina door Afstandsbediende software-updates in het ISOBUS VT menu te selecteren.

Updates downloaden

Remote Software Updates

Download Status: Download available

Machine operation can continue during download process

(A) Reject Download (B) Download Software

Installation Status: No update available

(C) Install Software

This software update can take up to X minutes to install.

PC17279—UN—10SEP13

Software-updates op afstand

- A—Toets Downloaden afwijzen
 B—Toets Software downloaden
 C—Toets "Software installeren"

Op de pagina Software-updates op afstand kan de bestuurder de nieuwe software afwijzen (A) of downloaden (B). Druk op de knop Software downloaden om het downloadproces te starten. Dit proces gaat op de achtergrond verder en de machine kan normaal blijven werken.

Updates installeren

Software Update

A software update is available for installation. Select the "Accept" button to continue to the Remote Software Updates page.

(B) Cancel (A) Accept

PC20420—UN—13NOV15

Update klaar voor installatie

- A—Bevestigingstoets
 B—Toets Annuleren

Nadat de software is gedownload en voor de installatie gereed is, verschijnt er een bericht op het display. Druk op de knop Accepteren (A) om naar de pagina 'Software-updates op afstand' te gaan.

Het installeren van de software kan wel 40 minuten in beslag nemen. Druk op de knop Annuleren (B) om de software op een later tijdstip bij te werken.

Software Update

Terms and Conditions:

Press "Accept" to accept terms and conditions defined in the Operator's Manual and to begin loading the software update.

(A) Cancel (B) Accept

PC12856—UN—07SEP10

Software Update

Prepare vehicle for software installation:

● Turn Engine Off and Key On

1 / 3

[Right Arrow Icon]

PC12672—UN—28JUN10

Druk op de pagina 'Software-updates op afstand' op de toets 'Software installeren' om het installatieproces te beginnen.

Wanneer u ernaar wordt gevraagd, accepteert u de

voorwaarden en bepalingen en volgt u vervolgens de instructies op het scherm op.

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom letselgevaar. Zorg ervoor dat het voertuig zich op een veilige locatie bevindt, en voer de configuratie uit voordat u met de herprogrammering begint. Sommige voertuigfuncties, waaronder de lichten, werken mogelijk niet tijdens het herprogrammeren. Voer het herprogrammeren niet uit in de buurt van een openbare weg of bouwterreinen waar wordt gewerkt.



PC17630—UN—10SEP13

Als een Generation 4 Display-update wordt meegeleverd met de softwaredownload, wordt het display eerst bijgewerkt. Wanneer deze is voltooid, verschijnt een bericht met de melding "Software is succesvol geïnstalleerd" en wordt het scherm opnieuw opgestart.

Nadat het display is bijgewerkt, begint de update van de regeleenheid.



PC12857—UN—07SEP10



PC13582—UN—09MAY11

Als er een probleem is tijdens het installatieproces, probeert het systeem een tweede installatie. Als de tweede poging mislukt, neemt u contact op met uw John Deere dealer.

ch177nn,1685616589239-18-28JUN23

Probleem oplossing - Herprogrammeren

Symptoom	Probleem	Oplossing
Accessoirevoeding verloren	Motor gestart of sleutel uitgedraaid.	Start de motor niet en onderbreek de voeding niet terwijl software-updates worden geïnstalleerd. Zet het contactslot uit en vervolgens weer in de stand AAN.
Spanning laag	De systeemspanning is te laag om verder te gaan met de software-installatie.	Schakel onnodige accessoires uit of koppel ze los. Controleer de accuspanning en laad de accu indien nodig op.
Communicatiestoring	De software-installatie kan niet worden voltooid vanwege een communicatiefout.	Zet het contactslot uit en vervolgens weer in de stand AAN. Probeer dan de software-installatie opnieuw uit te voeren. Neem contact op met een John Deere dealer als de communicatie niet tot stand kan worden gebracht.
De toets 'Remote Software Updates' (software-updates op afstand) niet op het display. <i>OPMERKING: Software op afstand moet altijd beschikbaar zijn, ongeacht of er payloadgegevens zijn of niet.</i>	Kan de pagina 'Remote Software Updates' (software-updates op afstand) op het display niet openen.	Draadboom en aansluitingen op MTG controleren.

ch177nn, 1685616608661-18-01JUN23

Gebruikers en toegang

Gebruikers en toegang



Gebruikers en toegang

PC28700—UN—25AUG22

Met Gebruikers en toegang kunnen bepaalde functies voor gebruikers worden vergrendeld.

Tab Gebruikersprofielen

- Displayprofiel wijzigen en persoonlijk identificatienummer (PIN) instellen voor beheerderstoegang.

Tab Toegangsgroepen

- Sla vergrendelde displayfuncties op.

Navigeren naar Gebruikers en toegang

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer Tabblad Systeem.
3. Selecteer toepassing Gebruikers en toegang.

AL70325,00005D2-18-26SEP22

Gebruikersprofielen



A—Beheerdersprofiel
B—Gebruikersprofiel

PC28701—UN—25AUG22

Display kan worden ingesteld op een van twee profielen, beheerder of bestuurder. Het actieve profiel verschijnt boven de profiellijst.

Beheerderprofiel (A)

Beheerderprofiel is altijd ingesteld op Groep volledige toegang. Het zorgt voor ongelimiteerde toegang tot alle functies en de mogelijkheid functies te vergrendelen en ontgrendelen in Bestuurdersprofiel. Er kan een PIN worden ingesteld om gebruikers buiten te sluiten van het Bestuurderprofiel.

Bestuurderprofiel (B)

Bestuurderprofiel is altijd ingesteld op Groep gelimiteerde toegang. Het is beperkt tot alleen functies waartoe het toegang heeft verkregen. Bestuurderprofiel

moet een actief profiel zijn en beheerderprofiel moet een PIN hebben om functies te vergrendelen.

Actief profiel wijzigen



PC28702—UN—25AUG22

A—Toets Profiel wijzigen
B—Toets Bewerken
C—Knop Bekijken

Selecteer de knop Profiel wijzigen (A) en selecteer profiel uit lijst.

OPMERKING: Als een PIN werd aangemaakt voor het beheerderprofiel moet deze worden ingevoerd bij het wisselen van bestuurderprofiel naar beheerderprofiel.

PIN toevoegen/wijzigen

Selecteer de knop Bewerken (B) voor beheerderprofiel. Selecteer de knop PIN toevoegen/wijzigen.

ct47125,1663953810525-18-26SEP22

Toegangsgroepen

Maak gebruik van Toegangsgroepen om de toegangsrechten voor een beperkte toegangsgroep in te stellen, weer te geven of aan te passen.

Groep met volledige toegang

Een groep met volledige toegang kan alle functies op het display gebruiken. Een groep met volledige toegang kan niet worden bewerkt.

Groep met beperkte toegang

Een groep met beperkte toegang kan slechts bepaalde functies gebruiken. De beheerder kan instellen welke functies dat zijn. Groepen met beperkte toegang kunnen alleen worden bewerkt als het beheerdersprofiel het actieve profiel is.

Toegangsrechten bewerken



PC28703—UN—25AUG22

A—Pictogram ontgrendeling
B—Pictogram vergrendeling

Voor elke genoemde toepassing verschijnt "Geen vergrendeling" als geen enkele functie is vergrendeld. Als functies zijn vergrendeld worden deze onder de

naam van de toepassing weergegeven en het pictogram wisselt naar vergrendeld.

Selecteer een toepassing om deze te markeren en selecteer de toets Bewerken.

De pagina Toegangsrechten bewerken geeft een lijst met functies weer die kunnen worden vergrendeld of ontgrendeld door de schakelaar vergrendelen/ontgrendelen naast elke functie over te halen. Sla de wijzigingen in de toegangsgroepen op door de pagina te sluiten.

AL70325,000057B-18-26SEP22

Layout Manager

Layout Manager



Lay-outmanager

PC28704—UN—25AUG22

Gebruik Layout Manager om runpages en snelkoppelingsbalken te maken en te bewerken, zodat belangrijke informatie en functies via de hoofdpagina toegankelijk zijn.

Runpages bestaan uit "modules" (blokken die informatie en knoppen bevatten). Modules kunnen op een runpage worden toegevoegd, verwijderd en opnieuw geordend.

Runpages zijn gegroepeerd om runpageverzamelingen te maken. De runpageverzamelingen kunnen voor een werkzaamheid (planten of grondbewerking) of de voorkeuren van verschillende bestuurders worden gemaakt.

Er kunnen onbeperkt runpages worden gemaakt en opgeslagen. Er kunnen onbeperkt runpageverzamelingen met maximaal tien runpages per verzameling worden gemaakt.

Aangepaste runpages kunnen worden geïmporteerd vanuit een ander Generation 4-display van hetzelfde formaat. Geïmporteerde runpages zijn beschikbaar op het tabblad "Alle runpages".

Naar "Lay-outmanager" navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer toepassing Lay-outmanager.

AL70325,0000617-18-27SEP22

Runpageverzamelingen



Runpageverzamelingen

PC15336—UN—10JUL13

Runpageverzamelingen zijn sets van maximaal tien runpages die zijn gegroepeerd voor een werkzaamheid, bijvoorbeeld planten of grondbewerking. Alleen de pagina's in de actieve runpageverzameling worden weergegeven wanneer u tussen de runpages op de hoofdpagina wisselt.

Selecteer een runpageverzameling om de pagina "Runpageverzameling bewerken" weer te geven.

Runpageverzameling toevoegen



A



B

PC28705—UN—25AUG22

- A—Nieuwe verzameling maken
B—Actieve instelling wijzigen

Klik op de knop "Nieuwe maken" (A) om een nieuwe runpageverzameling te maken. Selecteer de knop "Actieve verzameling wijzigen" (B) om een bestaande runpageverzameling te selecteren.

Runpages in een runpageverzameling bewerken



A



B



C



D



E

PC28706—UN—25AUG22

- A—Toets Bewerken
B—Knop "Duplicaat aanmaken"
C—Omhoog-toets
D—Omlaag-toets
E—Knop "Verwijderen"

Selecteer een van de run pages om een rij knoppen weer te geven om die run page te bewerken.

Klik op de knop Bewerken (A) om modules op de run page te wijzigen.

Klik op de knop "Duplicaat" (B) om een nieuwe runpage met dezelfde modules te maken.

Selecteer de knoppen "Omhoog" en "Omlaag" (C en D) om de volgorde van run pages te wijzigen. De run pagevolgorde wordt gebruikt wanneer tussen pagina's op de hoofdpagina wordt gewisseld.

Druk op de knop "Verwijderen" (E) om de runpages uit de runpageverzameling te verwijderen. De runpage wordt uit de runpageverzameling verwijderd, maar is wel nog steeds beschikbaar in de lijst "Alle runpages".

OPMERKING: De knop "Verwijderen" wordt niet weergegeven als slechts één runpage in de runpageverzameling is ingesteld.

AL70325,000060B-18-27SEP22

Runpageverzamelingen bewerken

Bewerk de naam, toegewezen snelkoppelingenbalk of voeg extra runpages toe aan een runpageverzameling.

Naam runpage



PC28707—UN—25AUG22

A—Toets Bewerken**B—De knop "Extra runpages" toevoegen**

Elke runpage moet een unieke naam hebben. Selecteer de knop "Bewerken" (A) om de runpageverzameling een (andere) naam te geven.

Selecteer de knop "Bewerken" om de snelkoppelingenbalk die aan de runpagverzameling gekoppeld is toe te voegen of te wijzigen.

Selecteer de knop "Extra runpages toevoegen" (B) om een bestaande runpage aan de runpaginaverzameling toe te voegen.

AL70325,0000618-18-27SEP22

Snelkoppelingenbalk



PC23265—UN—31OCT16

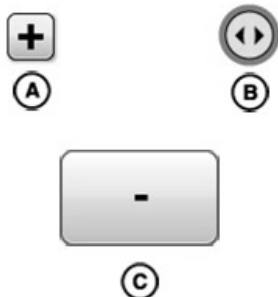
Snelkoppelingenbalk

Snelkoppelingenbalk is een verzameling snelkoppelingen die statusinformatie weergeven en snel toegang tot toepassingsfuncties bieden. De snelkoppelingenbalk kan maximaal negen sneltoetsen voor snelkoppelingen bevatten.

Gebruik het tabblad "Snelkoppelingenbalken" om een snelkoppelingenwerkbalk te selecteren, bewerken of maken. Snelkoppelingen kunnen worden geïmporteerd met behulp van de toepassing Bestandsbeheerder.



PC28707—UN—25AUG22



PC28708—UN—25AUG22

A—Knop "Nieuwe snelkoppeling maken"**B—Knop "Snelkoppeling verplaatsen"****C—Knop "Snelkoppeling verwijderen"**

Shortcutbalk bewerken

Sneltoetsen kunnen worden toegevoegd, verwijderd en opnieuw worden geordend op de werkbalk.

OPMERKING: Dezelfde snelkoppeling kan slechts eenmaal op de snelkoppelingenbalk worden geplaatst.

Selecteer de knop "Nieuwe snelkoppeling toevoegen" (A) om een nieuwe snelkoppelingenbalk te maken en toepassingen met passende inhoud te kiezen. Zoek in de lijst naar een snelkoppeling die de gewenste functie uitvoert en selecteer de knop "Toevoegen".

Selecteer nadat de snelkoppeling aan de snelkoppelingenbalk is toegevoegd de snelkoppeling om deze te markeren. Druk de knop "Snelkoppeling verplaatsen" (B) in en houd deze ingedrukt om de snelkoppeling naar een open bereik te verplaatsen.

Om de snelkoppeling te verwijderen, selecteert u de snelkoppeling om deze te markeren en klikt u vervolgens op de knop "Snelkoppeling verwijderen" (C).

AL70325,000060E-18-27SEP22

Alle runpages



PC15340—UN—10JUL13

Alle runpages

OPMERKING: Runpages kunnen worden geïmporteerd en geëxporteerd met de toepassing "Bestandsbeheerder".

Het tabblad "Alle runpages" toont elke runpage die op het display gemaakt is. Het tabblad bevat de huidige runpages die in de actieve verzameling zijn opgenomen, evenals runpages die in andere runpageverzamelingen worden gebruikt.

Runpage bewerken



PC28709—UN—25AUG22

A—Toets Bewerken**B—Knop "Dublicaat aanmaken"****C—Knop "Verwijderen"**

Selecteer een van de run pages om een rij knoppen weer te geven om die run page te bewerken.

Klik op de knop Bewerken (A) om modules op de runpage te wijzigen.

Klik op de knop "Duplicaat" (B) om een nieuwe runpage met dezelfde modules te maken.

Selecteer de knop "Verwijderen" om de runpage van het display te verwijderen. Hiermee wordt de runpage permanent van het display en uit de actieve verzameling verwijderd.

OPMERKING: De knop "Verwijderen" wordt niet weergegeven als de standaard in de fabriek ingestelde runpage wordt geselecteerd.

Nieuwe runpage maken



PC28710—UN—25AUG22

Knop "Nieuwe runpage maken"

Selecteer de knop "Nieuwe runpage maken" om een nieuwe runpage te maken.

AL70325,000060C-18-27SEP22

Runpagina's toevoegen, bewerken of duplicaat aanmaken

Hetzelfde interface verschijnt bij toevoegen, bewerken of duplicaat aanmaken van een uitvoeringspagina. Een nieuwe uitvoeringspagina begint blanco, terwijl een duplicaat uitvoeringspagina of bewerkte uitvoeringspagina's bestaande modules hebben.

Naam runpage



PC28707—UN—25AUG22

A—Toets Bewerken
B—Knop Module toevoegen

Elke runpage moet een unieke naam hebben. Selecteer de knop Bewerken (A) om voor een uitvoeringspagina ofwel een naam aan te maken of deze een andere naam te geven.

Module toevoegen

Selecteer de knop Module toevoegen (B) en kies toepassing met passende inhoud. Zoek de module met de gewenste informatie in de lijst en selecteer vervolgens de knop Toevoegen.

OPMERKING: Een module kan maar één keer op een uitvoeringspagina worden geplaatst.

OPMERKING: Begin met grotere modules en voeg daarna kleinere modules toe om ruimtes op te vullen.

Gebruik raster om te bepalen hoeveel ruimte vereist is voor een module.

Modules opnieuw ordenen



PC28712—UN—25AUG22

Module bewegen

Zodra deze aan uitvoeringspagina is toegevoegd, module selecteren om deze te markeren. Druk op de module en verplaats deze door middel van schuiven naar een open gebied.

Module verwijderen



PC28711—UN—25AUG22

Toets Module verwijderen

Selecteer de module om deze te markeren en selecteer de knop Verwijderen.

ct47125,1663959646625-18-27SEP22

Runpages op hoofdpagina navigeren



PC17357—UN—03DEC13



PC17358—UN—03DEC13

A—Titelbalk
B—Toetsen volgende en vorige runpage
C—Vinger-vegen

Als de actieve runpage-set meer dan één runpage bevat, zijn er meerdere manieren om te kiezen welke runpage op de hoofdpagina wordt weergegeven.

Titelbalk (A)

Selecteer de titelbalk boven aan de hoofdpagina om een lijst weer te geven met alle runpages in de actieve runpage-set. Selecteer een runpage om een nieuwe runpage te bekijken, een nieuwe runpage te maken, de runpage-set te bewerken of een andere runpage-set te selecteren.

Knoppen "Volgende run page" en "Vorige run page" (B)

Selecteer pijlen links of rechts om door de runpages te klikken.

Vinger-vegen (C)

Veeg met een vinger naar links of naar rechts over het display om door de uitvoeringspagina's te bladeren.

Snelkoppelingstoets op navigatiebalk



PC17359—UN—03DEC13

D—Shortcuttoets op navigatiebalk

Selecteer de pijl rechts (D) onder display in de navigatiebalk van het CommandCenter.

ch177nn,1685616646910-18-01JUN23

Instellingsmanager

Instellingenbeheer



PC28715—UN—25AUG22

Instellingsmanager

Gebruik Instellingenbeheer voor downloaden, bewerken of opslaan van configuraties van instellingen voor machine en werktuig. Opgeslagen configuraties worden gebruikt om de instellingen van machines en werktuigen tijdens werkzaamheden eenvoudig te herstellen.

Ga naar Instellingenbeheer

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing Instellingenbeheer.

Opgeslagen configuraties kunnen met behulp van de toepassing Bestandsbeheerder worden geïmporteerd en geëxporteerd.

Het importeren en exporteren van configuraties is beperkt tot:

- Profielnaam
- Run pages
- iTEC instellingen
- John Deere ISOBUS getrokken veldspuitinstellingen

ch177nn,1685616681655-18-01JUN23

Uitrustingsmanager



Uitrustingsbeheerder

PC28716—UN—25AUG22

Selecteer de toepassing Uitrustingsbeheerder om de instellingen van Machine- en Werktuigprofiel te openen. De profielinstellingen zijn belangrijk voor een nauwkeurige werking van John Deere-toepassingen voor precisielandbouw, zoals , AutoTrac, sectieregeling en kaarten met werkgegevens.

Navigeren naar Uitrustingsbeheerder

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer toepassing Uitrustingsbeheerder.

AL70325,000054E-18-25APR23

Machineprofiel

Algemene instellingen

Als het display de machine detecteert, wordt bepaalde informatie automatisch door de regeleenheden van de machine ingesteld.

Instellingen die specifiek zijn voor bepaalde machinetypen verschijnen alleen op de pagina indien van toepassing.

OPMERKING: Sommige metingen hebben alleen betrekking op bepaalde machinetypes.

GPS-offsets

OPMERKING: Bij gebruik van meerdere werktuigen wordt alleen de laterale offset voor het eerste werktuig gebruikt.

Combineer om fouten in kartering, documentatie en sectieregeling te voorkomen alle laterale offsets van alle werktuigen en voer die waarde in voor het eerste werktuig. Als het eerste werktuig bijvoorbeeld 5,1 cm (2 in) naar rechts staat en het tweede werktuig 2,5 cm (1 in) naar links, voer dan 1,3 cm (0.5 in) naar rechts in.

- **Zijwaartse GPS-offset**

- Zijwaartse afstand (links of rechts) vanaf de middellijn van de machine tot het midden van de GPS-ontvanger. Deze waarde wordt meestal op 0,0 ingesteld, tenzij de GPS-ontvanger zich links of rechts van de middellijn van de machine bevindt.

- **Inline GPS-offset**

- Inline-afstand van het middelpunt van de GPS-ontvanger tot een punt op de machine.

De afmetingen van de Inline GPS-offset verschilt afhankelijk van het machinetype. Raadpleeg de schermhulp voor informatie over het meten van offsets.

- **Hoogte GPS**

- Verticale afstand van GPS-ontvanger tot de grond.

Verbindingsoffset

- Het aansluitpunt is de plaats waar het werktuig met de machine is verbonden. De aansluitingsoffset is de gemeten afstand tussen het aansluitpunt en een punt op de machine.

De meting van de aansluitingsoffset varieert afhankelijk van het machinetype. Raadpleeg de schermhulp voor informatie over het meten van offsets.

Profiel herstellen naar fabrieksinstellingen

OPMERKING: Fabrieksinstellingen kunnen alleen worden hersteld voor machines die worden gedetecteerd door het display.

In machineregelaars zijn standaard profielinstellingen voor de machine opgeslagen. Wijzigingen aan deze instellingen worden opgeslagen in het display. Selecteer de toets "Profiel herstellen" om het profiel terug te zetten naar de fabrieksinstellingen.

Gebruik de onscreen help in het Help Center voor meer informatie over "Uitrustingsmanager" en het machineprofiel.

AL70325,00005DB-18-04AUG20

Werktuigprofiel

De profielnaam wordt automatisch ingesteld op basis van het werktuig dat automatisch wordt gedetecteerd en kan niet worden opgeslagen. Op werktuigen zonder regeleenheid wordt de profielnaam ingesteld door de bestuurder.

Profielinstellingen opslaan

Selecteer de knop Opslaan om de instellingen op alle tabbladen op te slaan en de toepassing Werktuigprofielen te sluiten. Het is niet nodig om Opslaan te selecteren bij het wisselen van tabbladen.

Werktuigprofielinstellingen worden in het display opgeslagen aan de hand van de volgende factoren:

- Profielnaam
- Naam van de gedetecteerde werktuigregelaar

OPMERKING: Stel vereiste voorinstellingen, zoals de aandrijvingsconfiguratie, in de werktuigregelaar in alvorens werktuigprofielinstellingen te configureren.

De naam verandert als bepaalde profielinstellingen van het werktuig veranderen. Dit omvat het wijzigen van de regeleenheidinstelling tussen kunstmest en zaaïen.

Automatische detectie van profielinstellingen

Als een werktuigregeleenheid wordt aangesloten, wordt een aantal profielinstellingen van het werktuig automatisch ingesteld door de werktuigregeleenheid.

De eerste keer dat de regelaar wordt aangesloten wordt de waarschuwing "Werktuigprofiel" gemaakt weergegeven. Als het werktuig later opnieuw wordt aangesloten, wordt het aan de hand van de naam geïdentificeerd en worden de in het display opgeslagen werktuigprofielinstellingen geladen.

OPMERKING: De waarschuwing wordt opnieuw weergegeven als 'Later instellen' is geselecteerd.

Als een werktuig wordt aangesloten dat niet wordt herkend, moet een profiel worden gemaakt voor dat werktuig. Selecteer de toets Werktuig toevoegen in Uitrustingsbeheerder om een werktuigprofiel aan te maken.

Als u de momenteel gedetecteerde werktuig-naam wilt bekijken, selecteert u Diagnosecentrum > tabblad Diagnose controller > Werktuigregeleenheid selecteren > tabblad Informatie controller.

Controleer alle vereiste instellingen voordat u met de machine gaat werken. Werkpunt wordt niet automatisch ingesteld.

Typen aansluiting

- Bij Type aansluiting of hefinrichting wordt beschreven hoe het werktuig aan de machine is vastgemaakt en wordt geregeld hoe het display de beweging van het werktuig achter de machine bepaalt.
Toepassingskaart, documentatie en sectieregeling vereisen instellingen voor type verbinding.

- **Offset zwenking**

Bepaalde werktuigen hebben een zwenkhefinrichting die wordt aangesloten op de achterste driepuntshefinrichting van de machine. De offset van deze zwenklocatie is voor het display vereist om de beweging van het werktuig achter de machine te bepalen. De optie is beschikbaar als de achterste driepuntshefinrichting als het type aansluiting geselecteerd is.

Werkbreedte

- Werkbreedte is de breedte van het gebied dat wordt geploegd, beplant, bespoten of geoogst bij elke passage door het veld. Het wordt gebruikt om kaarten met werkgegevens aan te maken en het bewerkte oppervlak te berekenen. Voor toepassingen Begeleiding, In kaart brengen en Oppervlaktotalen is werkbreedte vereist.

Afmetingen

- **Laterale offset**

Zijwaartse afstand van het middelpunt van de machine tot het middelpunt van de werkbreedte van het werktuig. Voor toepassingen Geleiding en In kaart brengen is zijwaartse offset-instelling vereist.

OPMERKING: Bij gebruik van meerdere werktuigen wordt alleen de laterale offset voor het eerste werktuig gebruikt.

Combineer om fouten in het in kaartbrengen en documentatie te voorkomen alle laterale offsets van alle werktuigen en voer die waarde in voor het eerste werktuig. Als het eerste werktuig bijvoorbeeld 5,1 cm naar rechts staat en het tweede werktuig 2,5 cm naar links, voer dan 1,3 cm naar rechts in.

- **Rotatiecentrum**

Inline afstand van het aansluitpunt naar het rotatiecentrum van het werktuig als dit in de werkpositie is. Normaal gesproken is dit het punt waar de lastdragende onderdelen van het werktuig contact maken met de grond. De offset van het rotatiecentrum is belangrijk om nauwkeurig te kunnen bepalen hoe het werktuig rond bochten wordt getrokken. AutoTrac-omkeerautomatisatie, kartering en passieve werktuiggeleiding vereisen de rotatiecentrum-instelling. Het wordt aanbevolen om de rotatiecentrumwaarde te controleren op juiste werking. Raadpleeg de onscreen help voor aanvullende informatie.

- **Werkpunt**

Inline afstand van het aansluitpunt tot het punt waar de werkzaamheid plaatsvindt, bijvoorbeeld waar zaden of product wordt uitgeworpen, een gewas wordt geoogst of de grond wordt bewerkt. Voor de toepassing "In kaart brengen" is de instelling "Werkpunt" vereist.

- **Sectie-offset (VT-werktuigen van John Deere)**

Inline afstand van het rotatiecentrum naar het punt waar de werkzaamheden plaatsvinden. Bijvoorbeeld waar zaden of product worden neergelaten, een gewas wordt geoogst of de grond wordt bewerkt. Voor toepassing In kaart brengen is instelling offset sectie vereist.

Werkregistratie

- Registratietriggers bepalen wanneer kaartregistratie en totalen werkmonitor AAN en UIT worden gezet. Niet alle registratie-triggers zijn beschikbaar voor alle machinetypes.

OPMERKING: In handbediende modus moet de bestuurder toets Registreren of Pauzeren indrukken om registratie werkgegevens AAN en UIT te zetten.

Mechanische vertraging

- Mechanische vertraging is de gemiddelde tijd die het product nodig heeft om de grond te bereiken na de instructie AAN of UIT. Deze moet mogelijk bij elke wijziging van de machine-, werktuig- en displaycombinatie worden gewijzigd. De toepassing Kartering vereist instellingen voor mechanische vertraging. Instellingen zijn van kritiek belang voor sectieregelingsprestaties.

Gebruik Helpcentrum-via-beeldscherm voor meer informatie over uitrustingsbeheerder en het werktuigprofiel.

AL70325,000068F-18-24MAY24

AutoTrac-geleiding

AutoTrac-geleiding



AutoTrac geleiding

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac is een systeem met assisted steering waardoor de bestuurder de handen van het stuurwiel kan nemen terwijl de machine een in het perceel aangemaakte stuurlijn volgt. Bestuurders moeten de machine wel omkeren op de eindrijen. Door op de knop Hervatten te drukken, neemt AutoTrac de besturing over en stuurt het de machine over het volgende traject.

ch177nn,1685616767892-18-01JUN23

Handmatige begeleiding

Informatie over begeleidingssporen en de bediening in elke spoorvolgmodus wordt later gegeven in BEGELEIDINGSSPOOR INSTELLEN en in de hoofdstukken over de spoorvolgmodus.

Nadat u een begeleidingsspoor hebt gemaakt, rijdt u de machine op het spoor. Het dichtstbijzijnde spoor is met een dikkere witte lijn gemarkeerd. De afstand van de spoorafwijkingfout wordt in de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven. Dit getal geeft aan hoe ver de machine van het dichtstbijzijnde spoor is. Het foutgetal wordt hoger tot de machine het punt halverwege twee sporen bereikt. Na het middelpunt wordt het foutgetal lager naarmate de machine dichterbij het volgende spoor komt.

Het spoornummer wordt onder de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven en wordt automatisch door het systeem bijgewerkt naarmate een nieuw spoor naderbij komt. Het spoornummer verandert wanneer de machine zich halverwege tussen twee sporen bevindt. Met spoorvolgtonen wordt de bestuurder op de hoogte gesteld wanneer de machine zich dichtbij een spoor bevindt. Voor adaptieve krommen worden geen spoornummers weergegeven.

HC94949,00003A0-18-25SEP13

Algemene informatie

BELANGRIJK: Het AutoTrac-systeem gaat af op het GPS-systeem dat wordt beheerd door de overheid van de Verenigde Staten, die als enige verantwoordelijk is voor de nauwkeurigheid en het onderhoud ervan. Het systeem kan aan veranderingen onderhevig zijn die van invloed kunnen zijn op de nauwkeurigheid en prestaties van alle GPS-apparatuur.

De bestuurder blijft verantwoordelijk voor de machine en moet aan het einde van elk spoor keren. Het systeem keert niet aan het einde van een spoor.

Het basissysteem van AutoTrac is bedoeld als hulpmiddel voor mechanische markeringen. De bestuurder moet de algehele nauwkeurigheid van het systeem beoordelen om de specifieke perceelwerkzaamheden te bepalen waarvoor assisted steering kan worden gebruikt. Deze beoordeling is nodig omdat verschillende perceelwerkzaamheden om een verschillende nauwkeurigheidsgraad kunnen vragen. AutoTrac gebruikt het StarFire differentiële correctienetwerk samen met GPS. Er kunnen zich in de loop der tijd kleine positieverschuivingen voordoen.

HC94949,000039F-18-23SEP13

Begeleidingsinstellingen



PC15305—UN—19MAR13

Pictogram Instellingen

Selecteer het pictogram INSTELLINGEN boven in de begeleidingstoepassing om begeleidingsinstellingen te configureren.

Hoofdbediening begeleiding

Met de hoofdbediening voor begeleiding kan de begeleidingstoepassing in of uit worden geschakeld.

HC94949,00003AD-18-02OCT13

Keervoorspelling



PC17238—UN—11JUL13

Keervoorspelling waarschuwt de bestuurder door het einde van een traject te voorspellen en toont de afstand tot het einde van het traject in de kaartweergave.

Gebruik de wisseltoets voor de geavanceerde instellingen op de pagina Geleiding om keervoorspelling

in- of uit te schakelen. Als de keervoorspelling is ingeschakeld, verschijnt het pictogram Keervoorspelling op de kaart.

De bedoeling van de keervoorspelling is alleen het keerpunt te voorspellen met behulp van Parallelle spoorvolgving of AutoTrac in de modus Recht spoor. Keervoorspelling is geen waarschuwing wendakker. Keervoorspellingen zijn uitsluitend gebaseerd op vroeger keergedrag van de machine. Keerpunten worden ook gedefinieerd wanneer AutoTrac gedeactiveerd wordt en de richtingsfout groter is dan 45°. Keervoorspellingen vallen alleen samen met de perceelgrens als de perceelgrens lineair en continu is, of als de bestuurder voor of na de perceelgrens keert.

De afstand telt af tot de voorspelde bocht en tonen klinken als de machine 10 seconden van het keerpunt vandaan is. De tonen klinken opnieuw nog een keer wanneer het voorspelde keerpunt is bereikt.

De visuele indicator wordt geel op een afstand van minder dan 10 seconden van het voorspelde keerpunt en wordt rood als het voorspelde keerpunt is gepasseerd. Een witte snijpuntlijn geeft het keerpunt aan.

Kaartpictogram keervoorspelling

Als de keervoorspelling is ingeschakeld, wordt het pictogram keervoorspelling weergegeven op de kaart. Het pictogram keervoorspelling wordt gebruikt om de instellingen voor de keervoorspelling te openen en de keervoorspelling uit te schakelen met de wisseltoets.

Als Keervoorspelling is uitgeschakeld, waarschuwt de functie de bestuurder niet door het einde van een traject te voorspellen en de afstand tot het einde van het traject in de kaartweergave te tonen. De keervoorspelling moet handmatig worden ingeschakeld in de geavanceerde instellingen van de toepassing "Geleiding". Als Keervoorspelling is uitgeschakeld, wordt het pictogram Keervoorspelling niet weergegeven op de kaart.

ch177nn,1685616786842-18-01JUN23

Spoorvolgtonen

Spoorvolgtonen kunnen worden gebruikt als akoestische indicatie van de stuurrichting. Als het spoor zich rechts van de machine bevindt, klinken twee lage pieptonen. Als het spoor zich links van de machine bevindt, klinkt een enkele hoge pieptoon. Het alarm wordt herhaalt wanneer de spoorafwijkingfout tussen machine en begeleidingsspoor 10 — 40 cm (4—16 in.) is.

OPMERKING: *Spoorvolgtonen zijn standaard AAN.*

HC94949,00003AE-18-23SEP13

Bericht werkbreedte wijzigen

Schakel het bericht werkbreedte wijzigen in om een bericht te ontvangen wanneer de werkbreedte van de machine of het werktuig is gewijzigd.

AL70325,0000550-18-06SEP19

Tramlijnen

Tramlijnen zijn begeleidingslijnen die met een andere kleur zijn gemarkeerd om de bestuurder eraan te herinneren een handeling op dat traject uit te voeren. Tramlijnen kunnen de bestuurder er bijvoorbeeld aan herinneren plantmachinesecties handmatig uit te schakelen zodat zaad niet in vooraf ingestelde paden wordt geplant. Deze vooraf ingestelde paden kunnen tijdens het seizoen voor wielrijen worden gebruikt om bodemverdichting en gewasbeschadiging in de rest van het perceel te verminderen. Raadpleeg de schermhulp voor informatie over het maken van tramlijnen.

AL70325,0000551-18-12SEP19

Gedeeld signaal

Gedeeld signaal gebruikt het machinecorrectiesignaal om het signaal met de werktuigontvanger en andere machines te delen bij gebruik van Machinesynchronisatie. De ontvanger met het meest nauwkeurige correctiesignaal moet op de machine worden gemonteerd.

AL70325,0000552-18-24SEP19

Stuurlijnsselectie

Als stuurlijnsselectie is ingeschakeld, selecteert het display automatisch een stuurlijn als een klant, boerderij en perceel worden geselecteerd. Als meerdere stuurlijnen aan een perceel zijn toegewezen, wordt de eerste stuurlijn in de lijst met stuurlijnen als actieve stuurlijn geselecteerd.

OPMERKING: *De actieve stuurlijn verandert niet als een bestuurder een nieuw perceel selecteert terwijl AutoTrac is geactiveerd.*

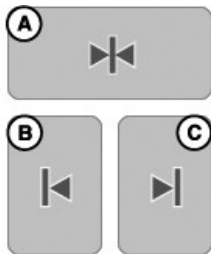
Als het geselecteerde perceel geen bijbehorende stuurlijnen heeft of als de bestuurder de klant, boerderij en perceelselectie wist, verandert de naam van de stuurlijn naar "---". Hiermee wordt aangegeven dat er geen actieve stuurlijn is. Selecteer "Stuurlijn instellen" op de Hoofdpagina van de geleidingstoepassing of selecteer een klant, boerderij en perceel in de Perceeltoepassing.

OPMERKING: Stuurlijn selecteren is standaard ingeschakeld. Met een reset naar fabrieksinstellingen of een herprogrammering van de software wordt deze functie op de standaardinstellingen teruggezet.

OPMERKING: De schakelaar Stuurlijnselectie is altijd AAN wanneer het type stuurlijn Dekkingsstuurlijn is.

ch177nn,1685616820674-18-01JUN23

Stuurlijn verschuiven



PC16665—UN—18MAR13

- A—Van spoor veranderen midden**
B—Van spoor veranderen links
C—Van spoor veranderen rechts

Stuurlijn verschuiven past de positie van de ingestelde stuurlijn links, midden of rechts aan. Gebruik Stuurlijn verschuiven om GPS-drift te compenseren.

OPMERKING: Drift is inherent aan elk differentieel gecorrigeerd GPS-systeem op basis van satellieten.

Bij gebruik van de differentiële correctie van SF1, SF2 of SF3 (of van de RTK-modus Snelle opmeting) kan er in de loop der tijd of bij voedingscycli stuurlijndrift optreden. Met Stuurlijn verschuiven kan GPS-drift worden gecompenseerd.

Met Stuurlijn verschuiven wordt spoor 0 en alle daarbij behorende begeleidingslijnen aangepast. Begeleidingslijnen worden door de vooraf ingestelde afstand rechts of links verschoven. De bestuurder kan ook een geleidingslijn op de machine centreren.

Om de lijn op de huidige locatie van de machine te centreren, selecteert u Stuurlijn verschuiven midden (A). Om de lijn naar links te verschuiven, selecteert u Stuurlijn verschuiven links (B). Om de lijn naar rechts te verschuiven, selecteert u Spoor verschuiven rechts (C).

OPMERKING: Hoofdbediening Stuurlijn verschuiven is standaard AAN.

Stuurlijn verschuiven is uitgeschakeld als registreren van adaptieve krommen actief is.

De maximale toegestane waarde verschuivingsstap wanneer AutoTrac actief is, is 30 cm. Wanneer

AutoTrac niet actief is, kan de bestuurder maximaal 914 cm verschuiven.

Het gebruik van Stuurlijn verschuiven wordt afgeraden wanneer adaptieve krommen worden gebruikt. De verschuiving is gebaseerd op de huidige richting van de stuurlijn, niet op de geometrie van de gehele stuurlijn. Stuurlijn verschuiven kan ervoor zorgen dat sommige gedeelten van de stuurlijn dichter naar of verder van de gewenste verschuiving verschuiven.

Stuurlijn verschuiven is beschikbaar wanneer AB-krommen wordt gebruikt. (Raadpleeg AB-krommen verschuiven)

Totale verschuivingen zijn alleen zichtbaar wanneer u een geleidingslijn voor rechte stuurlijn of cirkelspoor bewerkt. Alle verschuivingen worden toegepast op alle sporen.

Verschuivingen van geleidingslijnen delen

Verschuivingen van geleidingslijnen worden gedeeld op de geleidingsspoorenlijst. Selecteer een andere geleidingslijn en vervolgens de oorspronkelijke geleidingslijn voor een verschuiving van de geleidingslijn. Er wordt een bericht weergegeven waarin staat dat een verschuiving is toegepast op de gedeelde geleidingslijn.

Enkele lijnverschuiving

OPMERKING: Enkele lijnverschuiving is alleen beschikbaar voor rechte stuurlijnen en AB-gebogen stuurlijnen.

AutoTrac blijft actief als er een enkele lijnverschuiving wordt toegepast.

OPMERKING: Enkele lijnverschuiving kan alleen worden gebruikt om het spoor tot 30% van de spoorafstand te verschuiven voor rechte sporen en 40% voor AB-krommen.



PC28718—UN—25AUG22

Toetsen Enkele lijnverschuiving

- A—Van spoor veranderen midden**
B—Van spoor veranderen links
C—Van spoor veranderen rechts

Enkele lijnverschuiving past de positie van een enkele geleidingslijn naar links of rechts aan zonder de locatie of vorm van de omliggende stuurlijnen aan te passen. Aan het einde van een bocht of als er een nieuw spoor

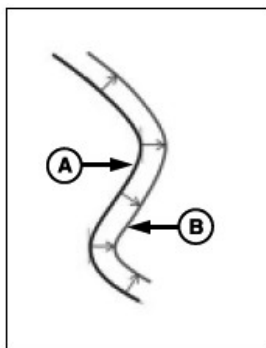
is geselecteerd, wordt de verschuiving opnieuw op nul ingesteld.

De Enkele lijnverschuivings-module kan met behulp van Lay-outbeheerder aan een runpagina worden toegevoegd.

ch177nn,1685616840395-18-01JUN23

AB-krommen verschuiven

Generation 4-displays verschuiven AB-krommen met behulp van een andere logica dan andere geleidingsmethoden. In plaats van rechte, laterale verschuivingen maakt AB-krommen gebruik van radiale verschuivingen. Radiale verschuivingen ondersteunen richtingsbewegingen die loodrecht staan op de raaklijn van de kromme op elk punt op langs de stuurlijn. Elk punt langs de kromme wordt tijdens regeneratie verschoven. De vorm en geometrie van de kromme veranderen tijdens de verschuiving.



PC27479—UN—06SEP19

Verschuivingsvoorbeeld AB-kromme

A—AB-kromme
B—Nieuwe AB-kromme

Als een AB kromme (A) verschuift, verschuift de nieuwe AB-kromme (B) radiaal op het punt van de verschuiving. De radiale verschuiving wordt langs de lengte van de lijn gegenereerd. De stuurlijnafstand en -richting van de nieuwe AB-kromme zijn gebaseerd op de oorspronkelijke AB-kromme.

OPMERKING: De versoepeling van krommen wordt op elk nieuw traject toegepast. Versoepeling kan kleine openingen in de dekking veroorzaken. Indien nodig kan versoepeling van lijnsegmenten in de geleidingsinstellingen worden uitgeschakeld.

Verschuivingen van AB-krommen importeren en exporteren

Als AB-krommen met verschuivingen van een GreenStar 3 2630-display worden geïmporteerd, worden de verschoven lijnen geïmporteerd. Als afmetingen of toepassingen worden gewijzigd, worden de AB-krommen niet opnieuw gegenereerd op basis van deze wijzigingen. Om rekening te houden met deze

wijzigingen, moeten de AB-krommen opnieuw worden gemaakt met behulp van de oorspronkelijke AB-kromme.

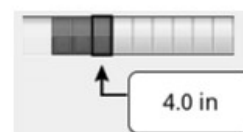
Radiale verschuivingen van een Generation 4-display zijn niet compatibel met andere displaysoorten.

AB-krommen die naar GreenStar 2-displays, GreenStar 3-displays of John Deere Operations Center worden geëxporteerd, behouden hun radiale verschuivingen als ze naar een Generatie 4-display terug worden geëxporteerd, maar alleen als de AB-kromme niet op een ander displaytype is gewijzigd.

ch177nn,1685616864851-18-01JUN23

Lichtbalkinstellingen

OPMERKING: De lichtbalk wordt ook wel de padnauwkeurigheidindicator genoemd.



PC28719—UN—25AUG22

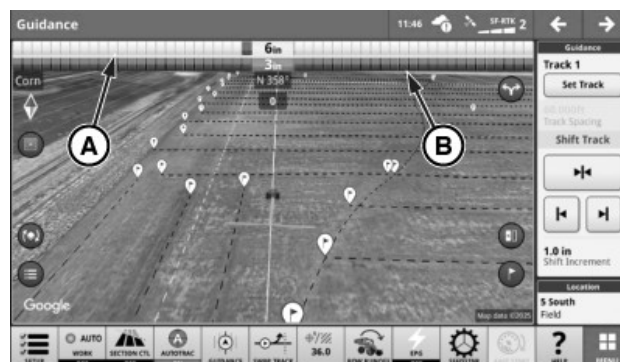
Stapgrootte lichtbalk

Stapgrootte – Wordt gebruikt om de stuurlijnafwijkingswaarde die elk vak van de lichtbalk vertegenwoordigt in te stellen.

Koersrichting – Wanneer deze optie is geselecteerd, betekenen brandende lampjes aan de linkerzijde van de lichtbalk dat de machine naar links moet worden gestuurd om deze met de stuurlijn uit te lijnen.

Stuurlijnafwijkingsrichting – Wanneer deze optie is geselecteerd, betekenen brandende lampjes aan de linkerzijde van de lichtbalk dat de machine naar rechts moet worden gestuurd om deze met de stuurlijn uit te lijnen.

Lichtbalk passieve werktuigbegeleiding



PC671879—UN—24JUN25

A—Lichtbalk machine
B—Lichtbalk werktuig

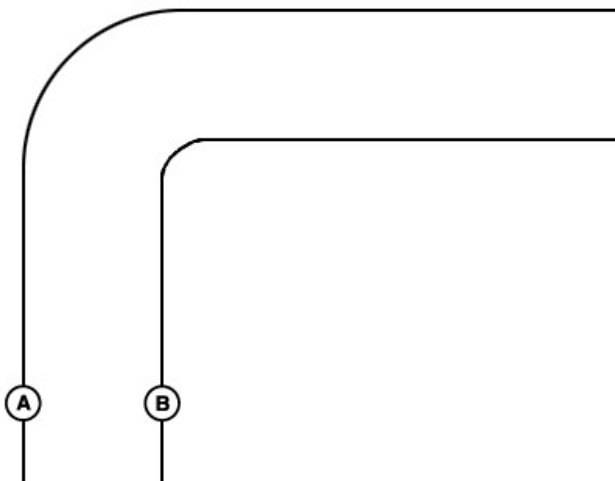
Als passieve werktuiggeleiding wordt gebruikt, wordt op het display een tweede lichtbalk toegevoegd.

Lichtbalk machine (A) – Geeft de afstand die de machine naar links of rechts van de stuurlijn afwijkt.

Lichtbalk werktuig (B) – geeft de afstand aan die het rotatiecentrum van het werktuig naar links of rechts van de stuurlijn afwijkt.

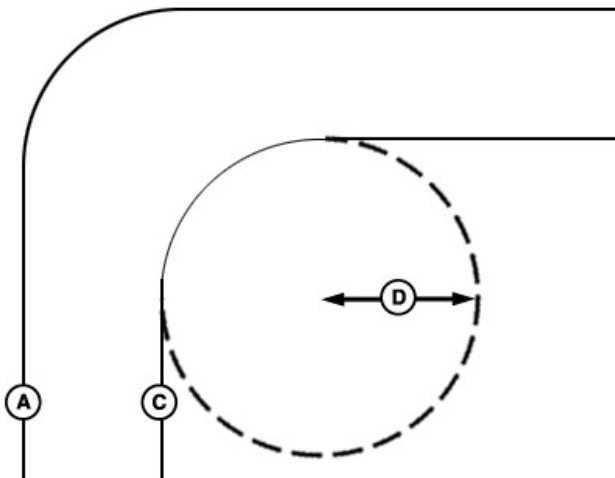
ZID XK1X, 1750231750064-18-18JUN25

Instellingen gebogen spoor



PC9529—UN—27OCT06

Scherpe bochten afronden UIT



PC9530—UN—27OCT06

Scherpe bochten afronden AAN

A—Vorige traject
B—Volgend traject – Scherpe bochten afronden uit
C—Volgend traject – Scherpe bochten afronden aan
D—Draaicirkel in grond

Wijde nauwe bochten — Indien ingeschakeld, maakt het systeem een doorgegeven pad dat te nauw wordt, automatisch vloeiend.

Registratietrigger bochten: De registratie van de adaptieve gebogen stuurlijn kan op drie manieren worden geactiveerd: Handmatig registreren, AutoTrac-modus en Werkstatus-modus.

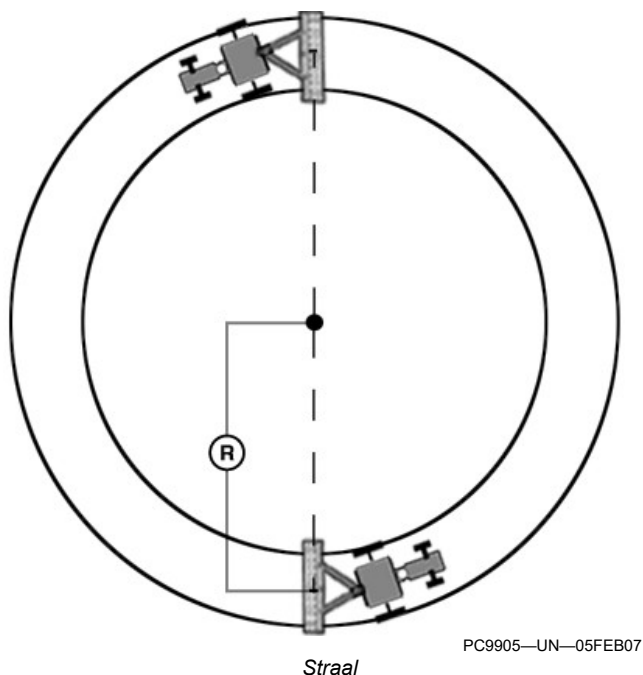
OPMERKING: Het wordt aanbevolen om de registratie te stoppen als een richtingsverandering nodig is. Registratie tijdens achteruitrijden kan leiden tot het maken van slechte geleidingslijnen.

1. **Handmatige registratie:** Registratie begint pas als de bestuurder op de registratietoets drukt. In deze modus worden geen automatische triggers gebruikt.
2. **AutoTrac-modus:** De registratie start automatisch wanneer AutoTrac wordt ingeschakeld op een geplande lijn en stopt wanneer AutoTrac wordt uitgeschakeld. De registratieknop kan in deze modus nog steeds worden gebruikt om de registratie handmatig te starten of te stoppen.
3. **Werkstatus-modus:** Registratie is gekoppeld aan de status 'Werkregistratie'. Als 'Werkregistratie' is ingeschakeld en er actief werk wordt uitgevoerd, begint de registratie van adaptieve gebogen sporen. Deze stopt automatisch als 'Werkregistratie' wordt uitgeschakeld.

AB-kromme geregistreerde verlengingen –

Verlengingen van rechte lijnen kunnen worden toegevoegd aan begin en einde van paden van AB-krommen. Verlengingen worden gegenereerd voor 90 m (300 ft). Instelling op AAN zetten resulteert niet in toevoeging van verlengingen aan eerder geregistreerde AB-krommen.

OPMERKING: Verlengingen moeten mogelijk worden uitgeschakeld om te voorkomen dat lijnen elkaar kruisen. Als lijnen elkaar kruisen, worden resterende krommen mogelijk niet gegenereerd.



R—Werktuigdraaicirkel

Draairadius werktuig in grond – Deze waarde is de kleinste draairadius die het werktuig kan draaien terwijl het in de grond is.

Een grotere draairadius van het werktuig in de grond resulteert in wijdere bochten. Een kleinere draairadius van het werktuig in de grond resulteert in nauwere bochten. Deze waarde wordt ook gebruikt op machines zonder getrokken werktuigen.

OPMERKING: Zorg ervoor dat de Draaicirkel werktuig in grond is ingesteld op een realistische waarde voor het gebruikte werktuig.

ZIDXK1X,1750229032945-18-26JUN25

Instellingen cirkelspoor



Afstand tot middelpunt

PC20395—UN—08DEC14

Afstand tot midden van zwenkpunt — Afstand van middelpunt van cirkel tot huidige locatie. De afstand wordt maar tot 1609 m (5280 ft.) aangegeven. Dit item inschakelen om knop op begeleidingskaart weer te geven.

CZ76372,0000739-18-08DEC14

Werkgangafstand

OPMERKING: Als de machine meer dan 16 km (10 mi) van stuurlijn 0 vandaan is, neemt de nauwkeurigheid van de geleidingslijnen af.

Werkgangafstand wordt in de geleidingstoepassing gebruikt om te bepalen hoe ver elk traject zich van het laatste traject bevindt. Spoorafstand lijkt op Werkbreedte, maar spoorafstand wordt alleen gebruikt voor begeleiding en de twee waarden zijn onafhankelijk van elkaar.

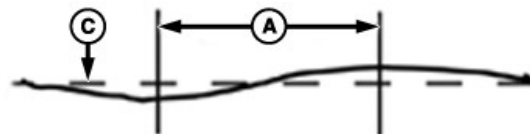
Voor het handhaven van de rijbreedte tussen trajecten stelt u Spoorafstand in op dezelfde waarde als Werkbreedte. Als u wilt zorgen dat er overlapping is voor grondbewerking of sproeien of met enige GPS-verschuiving rekening wilt houden, maakt u de werkgangafstand kleiner dan de werkbreedte.

AL70325,00005DC-18-23JUL20

Stuurgevoeligheid

Stuurgevoeligheid is de gevoeligheid van het AutoTrac-stuursysteem. Een hogere stuurgevoeligheid is meer agressief. Met deze instelling kan het systeem zware handmatige stuurcondities aan, bijvoorbeeld bij gecombineerde werktuigen met een zware treklast. Een lage stuurgevoeligheid werkt minder agressief en is geschikt voor een lichtere treklast en hogere snelheden.

Voer een cijfer in tussen 50 en 200. Standaard waarde is 70. Waarde kan afwijken op basis van stuurregelaar



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—Interval van 10 seconden
B—Interval van 1 seconde
C—Spoorfoutpatroon

- Te laag: Als de stuurgevoeligheid te laag is, is een langzaam dwalend spoorfoutpatroon op het display te zien. Dit spoorfoutpatroon (C) doet er ongeveer 10 seconden (A) over om van de ene naar de andere kant te gaan. Als er een overmatige spoorfout optreedt, dient u de stuurgevoeligheid langzaam te

vergroten totdat de gewenste nauwkeurigheid is bereikt.

- Te hoog: Instelling van de stuurgevoeligheid op het hoogste niveau leidt niet tot optimale nauwkeurigheid bij spoorvolgning. Als de stuurgevoeligheid te hoog is, wordt overmatige beweging van het voorwiel waargenomen hetgeen de nauwkeurigheid vermindert en onnodige slijtage van de componenten van de vooras tot gevolg heeft. Bij uiterst hoge niveaus is de beweging van de machine groot genoeg om de stuurgevoeligheid kortstondig in het standaardniveau te veranderen. Beweging van het voorwiel waar u op moet letten wanneer u bepaalt of de agressiviteit te hoog is, doet zich voor tijdens een interval van ongeveer 1 seconde (B) van de ene kant naar de andere. Als u overmatige beweging van het wiel waarneemt, dient u de stuurgevoeligheid langzaam te verlagen totdat de gewenste prestatie is bereikt.

OPMERKING: Het is normaal dat een kortstondige spoorfout te zien is bij het belanden in een diep rijspoor of voor, of bij een wijziging in de werktuigbelasting. Een juiste afstelling van de stuurgevoeligheid helpt spoorfouten tot een minimum te beperken.

Gebruik de help op het scherm voor meer informatie over stuurgevoeligheid.

HC94949,0000377-18-26SEP13

Begeleidingsspoor instellen



PC28720—UN—25AUG22

- A**—Knop Stuurlijn instellen
B—Begeleidingsspoor toevoegen
C—Begeleidingssporen filteren/sorteren

1. Selecteer Stuurlijn instellen op de hoofdpagina Geleiding.
2. Selecteer in de Begeleidingssporenlijst een bestaande begeleidingslijn, of maak een begeleidingslijn.

Gebruik de help op het scherm voor informatie over het maken van verschillende begeleidingssporen.

HC94949,00003B0-18-24MAY24

Geleide lijnopvang

OPMERKING: Voor "Geleide lijnopvang" is een AutoTrac 2.0 regeleenheid vereist. Verifieer het type regeleenheid op de AutoTrac-gezondheidspagina op het tabblad "Systeemdiagnose" in de toepassing "Diagnosecentrum".

OPMERKING: Geleidingslijn verkrijgen is niet voor alle machines beschikbaar.

"Geleide lijnopvang" geeft een witte stippellijn weer die de meest efficiënte manier om de machine naar de geleidingslijn te geleiden reflecteert. Het pad naar de geleidingslijn wordt bepaald door de snelheid, de machinepositie, de wielhoek en de richting op het moment dat de resumeschakelaar wordt geselecteerd. De stippellijn wordt continu bijgewerkt als de machine met AutoTrac in de status "Geconfigureerd" (2/4-taartdiagram) of "Ingeschakeld" (3/4 taartdiagram) wordt bediend. Als de machine de geleidingslijn opvangt, verdwijnt de stippellijn.

OPMERKING: Als de machine in de achteruitrijstand wordt bediend, werkt Geleidingslijn verkrijgen niet.

ch177nn,1685616932700-18-01JUN23

Rechte stuurlijn



Rechte stuurlijn

PC28721—UN—25AUG22

In de modus Rechte stuurlijn kan de bestuurder rechte, parallelle paden volgen aan de hand van het display en de akoestische tonen die de bestuurder waarschuwen wanneer de machine van de stuurlijn afwijkt.

In de modus Rechte stuurlijn kan de bestuurder een initiële rechte stuurlijn voor het perceel maken aan de hand van diverse opties voor stuurlijn 0. Als stuurlijn 0 (referentiestuurlijn) eenmaal gedefinieerd is, worden alle trajecten voor het veld gegenereerd. Elk traject is identiek aan het oorspronkelijk gereden traject, om er zeker van te zijn dat stuurfouten niet over het hele perceel worden gedupliceerd. De gegenereerde trajecten kunnen worden gebruikt om met Parallele spoorvolgning of AutoTrac te werken.

De methoden voor het definiëren van stuurlijn 0:

- A + B – Definieer stuurlijn 0 door deze met de machine te rijden.

- A + Auto B – Definieer stuurlijn 0 door deze met de machine te rijden.
- A + Richting – Stuurlijn 0 definiëren door de machine naar punt A te rijden en een vooraf gedefinieerde richtingwaarde in te voeren.
- Bgr/Lgr – Stuurlijn 0 definiëren door vooraf gedefinieerde breedte- en lengtegraad voor punten A en B in te voeren.
- Bgr/Lgr + Richting – Stuurlijn 0 definiëren door vooraf gedefinieerde breedte- en lengtegraadwaarden voor punt A in te voeren plus een vooraf gedefinieerde richtingwaarde.
- Machinetoegang A + B – Stuurlijn 0 definiëren door deze met de machine te rijden.
- Machinetoegang A + Richting – Stuurlijn 0 definiëren door de machine naar punt A te rijden en een vooraf gedefinieerde richtingwaarde in te voeren.
- Machinetoegang Bgr/Lgr + Richting – Stuurlijn 0 definiëren door vooraf gedefinieerde breedte- en lengtegraadwaarden voor punt A in te voeren plus een vooraf gedefinieerde richtingwaarde.

OPMERKING: Stuurlijn 0 kan tijdens een werkzaamheid (bv. planten) worden aangemaakt, maar sommige knoppen zijn niet beschikbaar tijdens het aanmaken van de geleidingslijnen.

Machinetoegang

Machinetoegang is een rechte stuurlijnmethode om veldwegen tussen gewastrajecten in te voeren.

Richting

OPMERKING: De stuurlijn kan alleen worden bewerkt bij rechte stuurlijnen die met de richtingsmethode A + richting of breedte-/lengtegraad + richting aangemaakt zijn.

Elke keer als deze waarde wordt gewijzigd, wordt nieuwe richtingsinformatie aan de bestaande stuurlijn toegevoegd. Als de gegevens naar het John Deere Operations Center worden geëxporteerd nadat de stuurlijn is gewijzigd, wordt de bestaande stuurlijn die in het Operations Center is opgeslagen, vervangen door de gewijzigde stuurlijn.

Berekeningsmethode geleidingslijn

De berekening van de stuurlijn is standaard ingesteld op de John Deere methode. Andere berekeningsmethoden voor de geleidingslijn zijn:

- Niet-John Deere 1 – maakt gebruik van de BeeLine-berekeningsmethode.
- Niet-John Deere 2 – Maakt gebruik van de Trimble-berekeningsmethode.

OPMERKING: Geleidingslijnen kunnen worden overgedragen naar een andere gebruiker via uitwisselbare gebruiksgegevens of via setupbestanden met een USB-stick of via draadloze gegevensoverdracht.

Deze functie wordt alleen ondersteund bij het maken van nieuwe rechte stuurlijnen. Alle methoden voor het maken van een nieuw recht spoor worden ondersteund, maar de methode A+B wordt aanbevolen voor het maken van begeleidingslijnen op basis van gewasrijen of -bedden die eerder werden gemaakt met een concurrerend systeem. Het gebruik van dezelfde methode A+ als van een concurrerend systeem zal niet leiden tot de gewenste resultaten.

Gebruik de schermhulp in Help Center voor meer informatie over het maken van rechte stuurlijnen.

Stuurlijn dupliceren

Met "Stuurlijn dupliceren" wordt een kopie van de actieve stuurlijn gemaakt.

De naam van het nieuwe stuurlijnduplicaat is standaard de naam van de originele stuurlijn met daarachter (1). Selecteer het invoervak van de spoornaam om deze te wijzigen. De nieuwe stuurlijn kan worden gecentreerd op de machine, of naar links of rechts worden verschoven.

Als u het oorspronkelijke spoor hebt gemaakt met de A + richting-methode of de bgr/lgr + richting-methode, kan de nieuwe spoorrichting worden gewijzigd door het invoervak Richting te selecteren.

ch177nn,1740731168324-18-28FEB25

Quick Line



Softkey Quick Line

PC17394—UN—16JUN14

Gebruik Quick Line om een geleidingsspoor te maken op de uitvoeringspagina met een minimaal aantal drukken op de knop. Het spoor krijgt automatisch een naam, zonder setupinformatie.

Om de Quick Line op te slaan, opent u de geleidingssporenlijst, selecteert u de knop Bewerken en geeft u het spoor een nieuwe naam.

Quick Line-methoden:

- Quick Line-Auto B – B-punt wordt automatisch aangemaakt nadat 15 m (49.2 ft) is afgelegd.
- Quick Line-A+B – Maak handmatig een A+B-geleidingsspoor aan.

Met de toepassing Lay-outbeheerder kunt u de sneltoets Quick Line-Auto B of Quick Line-A+B toevoegen aan de werkbalk.

AL70325,000050D-18-21NOV18

Begeleiding op een recht spoor

Bij het werken met een recht spoor is het niet nodig om de sporen in een bepaalde volgorde af te rijden. Het dichtstbijzijnde spoor is met een dikkere witte lijn gemarkeerd.

Het spoornummer wordt onder de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven en wordt automatisch bijgewerkt naarmate een nieuw spoor naderbij komt. Het spoornummer geeft het aantal lijnen er vanaf en de richting vanuit spoor 0 aan. De spoorrichting wordt weergegeven ten opzichte van spoor 0 (noord, zuid, oost of west). Het spoornummer verandert wanneer de machine zich halverwege tussen twee sporen bevindt.

De afstand van de spoorafwijkingfout wordt in de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven. De spoorafwijkingfout geeft de afstand weer tussen het dichtstbijzijnde spoor en de machine. Het foutgetal wordt hoger tot de machine het punt halverwege twee sporen bereikt. Na het middelpunt wordt het foutgetal lager naarmate de machine het volgende spoor nadert.

De keervoorspelling geeft rechtsboven in de begeleidingsweergave de afstand tot het trajecteinde aan. De afstand telt af tot de voorspelde bocht en er klinken tonen als de machine 10 seconden van het keerpunt vandaan is en nogmaals als het voorspelde keerpunt is bereikt.

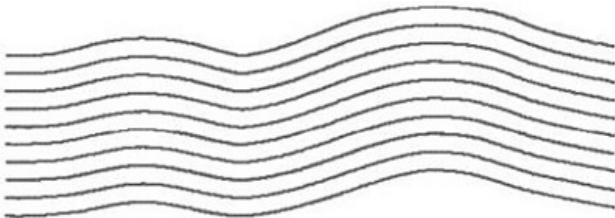
CZ76372,0000737-18-08DEC14

AB-krommen



AB-krommen

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

Met AB krommen kan een bestuurder een gebogen lijn in het perceel volgen met twee eindpunten (begin en

einde). Trajecten die in beide richtingen parallel lopen aan het spoor worden gegenereerd op basis van het oorspronkelijk afgereden spoor. Elk traject wordt gegenereerd op basis van het oorspronkelijk gereden traject om te verzekeren dat stuurfouten niet over het hele perceel worden herhaald. De trajecten zijn geen identieke kopieën van het oorspronkelijke traject. De kromming van het traject verandert om de foutmarge van traject tot traject te minimaliseren.

OPMERKING: Zie Instellingen gebogen spoor voor informatie over het afstellen van uw systeem voor maximale prestaties.

De oorspronkelijk geregistreerde AB-kromme moet ten minste 3 meter (10 ft) lang zijn om als een geldige AB-kromme te worden beschouwd.

Nadat het AB gebogen spoor (spoor 0) is geregistreerd, worden tien aanvullende sporen gegenereerd (vijf trajecten aan beide zijden van spoor 0). Wanneer de machine langs het vijfde spoor vanaf spoor 0 rijdt, worden tien aanvullende sporen gegenereerd in die richting. Het systeem blijft aanvullende trajecten genereren wanneer de machine langs het laatste op het scherm weergegeven traject rijdt. De machine moet zich binnen 400 meter (0.25 mi) van de laatst gegenereerde lijn bevinden, anders kan het systeem niet doorgaan met het genereren van gebogen paden. Als de machine zich aan de buitengrens bevindt, kan het verscheidene minuten duren voordat een pad in de buurt van de machine wordt gegenereerd dat zichtbaar is op het scherm. Gedurende deze tijd wordt "Krommen berekenen" op het scherm weergegeven.

OPMERKING: De mogelijkheid om een traject over te slaan is beschikbaar in de modus AB-gebogen stuurlijn.

De trajecten zijn geen identieke kopieën van het oorspronkelijke traject. De kromming van het traject verandert om de foutmarge van traject tot traject hetzelfde te houden. De kromming van de trajecten wordt na elk traject meer convex of concaaf.

OPMERKING: In de modus AB gebogen spoor kunnen berichten worden weergegeven over een scherpe bocht of het einde van het pad.

AB-krommen worden gegenereerd met een verlenging van het pad: een rechte lijn van 91 m (300 ft), die aan het einde van het eigenlijke geregistreerde pad wordt toegevoegd. De lijnverlengingen worden voor en na de geregistreerde lijn toegevoegd om de machine uit te lijnen of het pad voort te zetten.

Wanneer Spoor verschuiven is geselecteerd, dan wordt het huidige spoor aangepast en worden er aan beide zijden van het spoor vijf trajecten opnieuw gegenereerd. AB gebogen spoor kan worden gebruikt nadat de initiële sporen zijn gegenereerd. Aanvullende sporen worden

tijdens de werkzaamheden gegenereerd. Gebruik de verschuiftoetsen links en rechts om de AB gebogen sporen te verplaatsen en opnieuw te genereren.

Raadpleeg onscreen help voor meer informatie over het maken van AB gebogen sporen.

Stuurlijn dupliceren

Met "Stuurlijn dupliceren" wordt een kopie van de actieve stuurlijn gemaakt.

De naam van het nieuwe stuurlijnduplicaat is standaard de naam van de originele stuurlijn met daarachter (1). Selecteer het invoervak van de spoornaam om deze te wijzigen. De nieuwe stuurlijn kan worden gecentreerd op de machine, of naar links of rechts worden verschoven.

ch177nn,1740731212961-18-28FEB25

Begeleiding op een AB-kromme

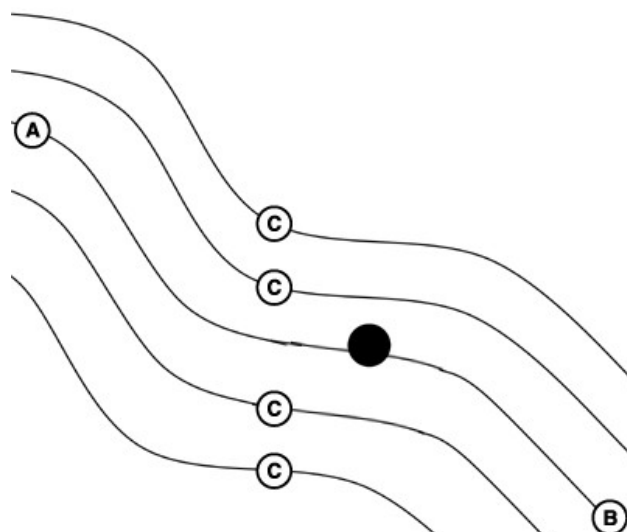
Het dichtstbijzijnde spoor is met een dikkere witte lijn gemarkeerd.

Het spoornummer wordt onder de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven en wordt automatisch bijgewerkt naarmate een nieuw spoor wordt benaderd. Het spoornummer geeft het aantal lijnen er vanaf en de richting vanuit spoor 0 aan. De spoorrichting wordt weergegeven ten opzichte van spoor 0 (noord, zuid, oost of west). Het spoornummer verandert wanneer de machine zich halverwege tussen twee sporen bevindt.

De afstand van de spoorafwijkingfout wordt in de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven. De spoorafwijkingfout geeft de afstand weer tussen het dichtstbijzijnde spoor en de machine. Het foutgetal wordt hoger tot de machine het punt halverwege twee sporen bereikt. Na het middelpunt wordt het foutgetal lager naarmate de machine het volgende spoor nadert.

CZ76372,0000736-18-08DEC14

Een recht pad registreren of rond obstakels navigeren



PC9030C—UN—27OCT06

Rond obstakels navigeren



PC15310—UN—09APR13

Knoppen Gebogen lijn en Rechte lijn

A—Punt A
B—Punt B
C—Van Spoor 0 gegenereerde paden
D—Gebogen segment
E—Recht segment

1. Registratie van AB-krommen starten
2. Wanneer u een recht pad wilt registreren, selecteert u de knop Recht segment.

OPMERKING: Een recht segment wordt gemaakt vanaf het punt waarop u de knop Recht segment indrukt totdat de knop Gebogen segment wordt ingedrukt of de knop Gereed wordt ingedrukt om het spoor te voltooien.

3. Selecteer de knop Gebogen lijn om het registreren van de rechte lijn te voltooien en door te gaan met het registreren van een gebogen pad.

Deze procedure kan nuttig zijn als er een lang recht stuk is of bij het omzeilen van obstakels.

U kunt tijdens de registratie indien nodig schakelen

tussen de knop voor gebogen segmenten en de knop voor rechte segmenten.

HC94949,00003C3-18-13SEP13

Adaptieve krommen



Adaptieve krommen

PC28725—UN—30AUG22

OPMERKING: Raadpleeg de aanvullende informatie over de optimalisatie van systeemprestaties. (Zie Instellingen gebogen spoor in dit hoofdstuk.)

Met Adaptief gebogen spoor kan een bestuurder een handmatig gereden gebogen pad registreren. Nadat het eerste gebogen traject is geregistreerd en de machine is gekeerd, kan de bestuurder Parallel Tracking™ gebruiken of AutoTrac activeren als het gegenereerde pad verschijnt.

Nadat het eerste traject is geregistreerd, wordt elk aanvullend traject op basis van het vorige traject gegenereerd om te zorgen dat stuurfouten niet worden doorgegeven door het hele perceel.

OPMERKING: Met Traject overslaan kan de bestuurder voorbij het volgende spoor naast het huidige spoor rijden, of dit volgende spoor overslaan. Traject overslaan is niet beschikbaar bij het registreren van een adaptieve kromme.

De gegenereerde trajecten zijn geen identieke kopieën van het oorspronkelijke traject. De kromming van het traject verandert om de nauwkeurigheid van traject tot traject hetzelfde te houden. Indien nodig kan de bestuurder het gebogen pad op elk punt in het veld wijzigen door eenvoudig de machine van het gegenereerde pad af te sturen.

OPMERKING: In de modus Adaptief gebogen spoor kunnen berichten worden weergegeven over een scherpe bocht of het einde van het pad.

De bestuurder kan ofwel handmatig over de gegenereerde stuurlijnen rijden met behulp van parallel tracking of AutoTrac activeren als het eerste traject is geregistreerd en het gegenereerde pad wordt weergegeven.

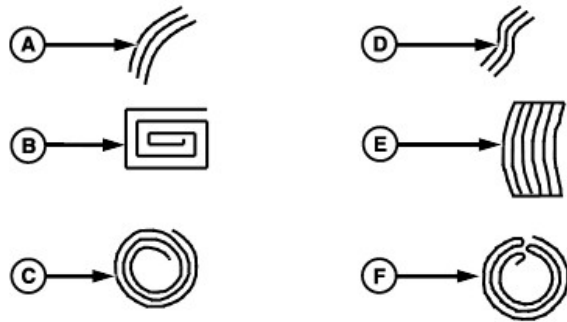
Als de registratiesessie van een kromme wordt beëindigd, wordt de lijn niet voor de machine geprojecteerd. De bestuurder kan AutoTrac alleen op beschikbare lijnen uit de vorige registratiesessies

toepassen. Bij beëindiging van een registratiesessie worden alle geregistreerde gebogen segmenten in de sessie als een enkel spoor opgeslagen.

OPMERKING: Het gebruik van Spoor verschuiven wordt afgeraden wanneer Adaptieve kromme wordt gebruikt. Spoor verschuiven compenseert de GPS drift in de modus Adaptieve kromme niet.

Aanvullende gebogen segmenten kunnen aan het bestaande adaptieve gebogen spoor worden toegevoegd tijdens het bewerken van een begeleidingsspoor.

Gebruik de help op het scherm voor meer informatie over het maken van adaptieve gebogen sporen.



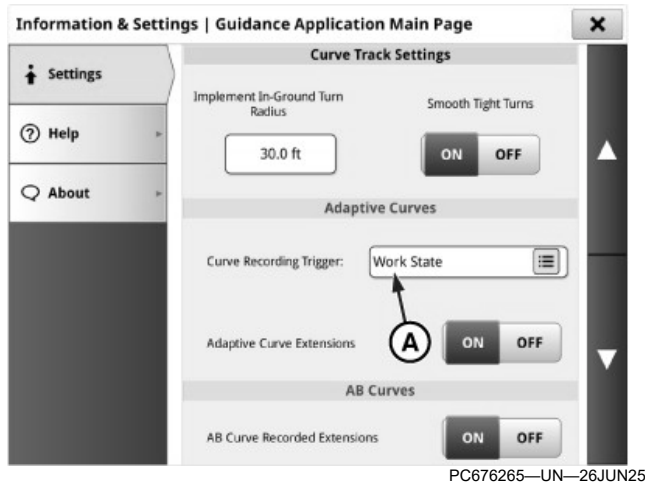
PC9032—UN—17APR06

A—Eenvoudige kromme
B—Rechthoekig
C—Spiraal
D—S-kromme
E—Renbaan
F—Cirkel

Met de modus Adaptief gebogen spoor kan de bestuurder tijdens het rijden begeleiding krijgen bij diverse perceelpatronen.

- Eenvoudige kromme
- S-kromme
- Rechthoekig
- Renbaan
- Spiraal
- Cirkel

Lijnverlengingen kunnen worden toegevoegd aan het bestaande adaptieve gebogen spoor. Dit zijn tijdelijke verlengingen (90 m) die zichtbaar worden als u zich in de buurt van de lijn bevindt. Deze hoeven niet te worden geregistreerd.



PC676265—UN—26JUN25

Verlengingen adaptief gebogen spoor

ZIDXK1X,1750231125361-18-25JUN25

Begeleiding bij een adaptieve kromme

BELANGRIJK: Als herhaalbaarheid nodig is bij opgeslagen gegevens voor adaptief gebogen spoor, moet voor de gegevens over het eerste spoor en alle daaropvolgende tochten over het perceel gebruik worden gemaakt van de nauwkeurigheid van STARFIRE RTK. Het RTK-basisstation moet werken in de modus Absolute basis.

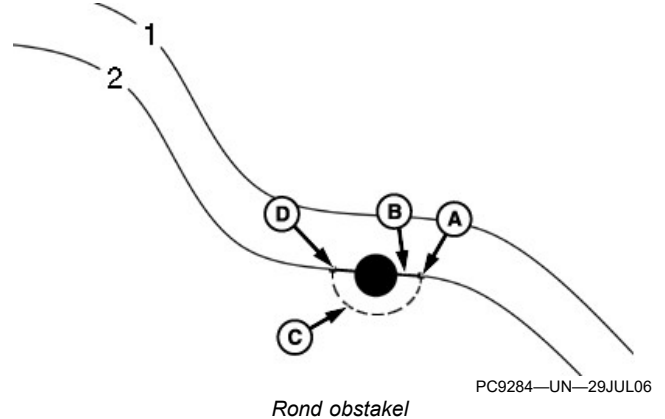
OPMERKING: De spoorafstand is constant voor adaptieve krommegegevens. Als er bij de terugkeer naar het perceel een andere werktuigbreedte wordt gebruikt, moeten nieuwe gegevens worden geregistreerd.

Het dichtstbijzijnde spoor is met een dikkere witte lijn gemarkeerd. De afstand van de spoorafwijkingfout wordt in de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven. De spoorafwijkingfout geeft de afstand weer tussen het dichtstbijzijnde spoor en de machine. Het foutgetal wordt hoger tot de machine het punt halverwege twee sporen bereikt. Na het middelpunt wordt het foutgetal lager naarmate de machine het volgende spoor nadert.

Als een kromme niet wordt geregistreerd, worden de lijnen niet geprojecteerd en kan de bestuurder alleen voor beschikbare lijnen AutoTrac gebruiken. Tijdens de registratie worden lijnen geprojecteerd op basis van de vorige lijn. Deze registratiesessie kan worden gebruikt om handmatig een andere lijn te registreren of een bestuurder kan AutoTrac selecteren in Triggers-krommeregistratie en AutoTrac gebruiken op de geprojecteerde lijn.

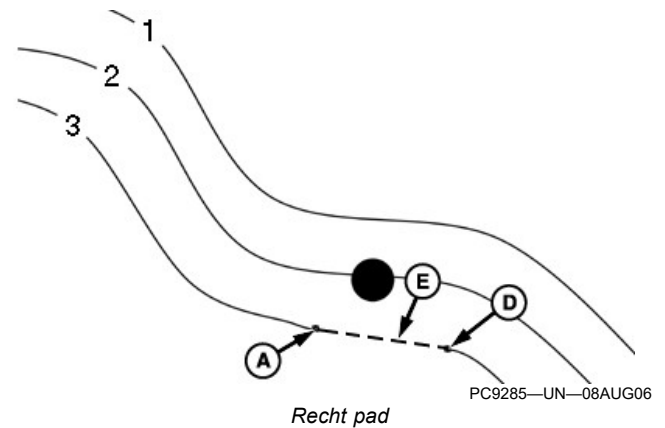
ch177nn,1685616988383-18-01JUN23

Een recht pad registreren binnen een adaptieve kromme



PC9284—UN—29JUL06

Rond obstakel



PC9285—UN—08AUG06

Recht pad



PC15311—UN—09APR13

Knoppen Gebogen lijn en Rechte lijn

- A—Rechte lijn geselecteerd
- B—Recht segment wordt gegenereerd om twee punten te verbinden
- C—Trekkerpad niet geregistreerd
- D—Gebogen lijn geselecteerd
- E—Pad geregistreerd als een rechte lijn tussen punten A en D
- F—Knop Gebogen lijn
- G—Knop Rechte lijn

1. Start registratie van een adaptieve kromme.
2. Wanneer u een recht pad wilt registreren, selecteert u de knop Rechte lijn.

OPMERKING: Een recht segment wordt gemaakt vanaf het punt waarop u de knop *Recht segment* indrukt totdat de knop *Gebogen segment* wordt ingedrukt of de knop *Gereed* wordt ingedrukt om het spoor te voltooien.

3. Selecteer de knop *Gebogen lijn* om het registreren van de rechte lijn te voltooien en door te gaan met het registreren van een gebogen pad.

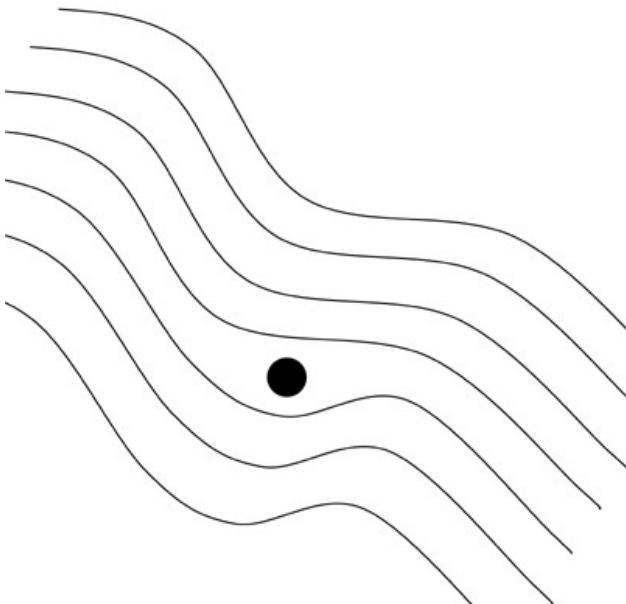
Deze procedure kan nuttig zijn als er een lang recht stuk is of bij het omzeilen van obstakels.

U kunt tijdens de registratie indien nodig schakelen tussen de knop voor gebogen segmenten en de knop voor rechte segmenten.

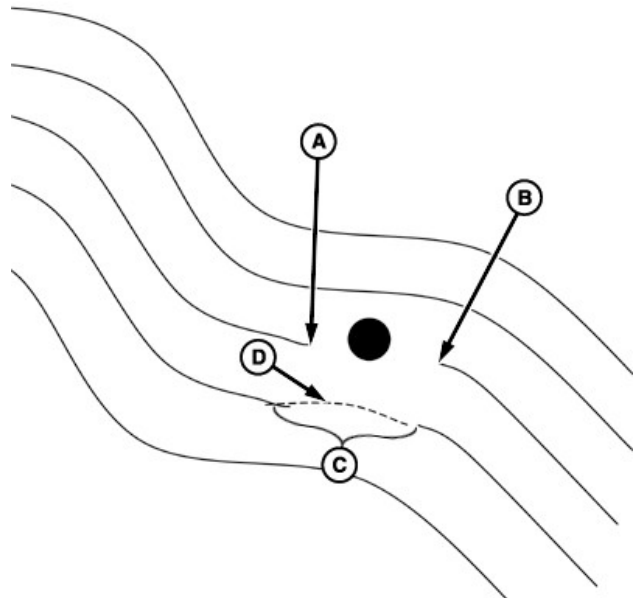
OPMERKING: Het langste rechte segment dat kan worden gemaakt bedraagt een afstand van 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). Als de afstand groter is, is er geen lijnsegment en is het pad onderbroken.

HC94949,0000395-18-13SEP13

Rond obstakels navigeren



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Registratie uitgeschakeld
- B—Registratie ingeschakeld
- C—Hiaten in volgende traject
- D—Handmatig gereden om pad opnieuw te bepalen

De bestuurder moet om de obstakels in een perceel heen rijden als hij *Adaptieve krommen* gebruikt, zoals een putmond, telefoonpaal of elektriciteitsleiding.

OPMERKING: Gebruik de knop *Rechte lijn* om een rechte lijn rond het obstakel te registreren om een hiaat in het pad te voorkomen.

Registratie AAN: Als de registratie ingeschakeld wordt gelaten terwijl men om een obstakel heen rijdt, wordt die afwijking van het aangemaakte pad geregistreerd en wordt die onderdeel van het pad. Als de bestuurder op het volgende traject dat gebied in het perceel nadert, is die afwijking opgenomen in het pad dat is aangemaakt voor het traject waarop de machine zich bevindt. De machine zal via deze afwijking worden gestuurd. Om de afwijking te corrigeren, moet de bestuurder de handmatige besturing van de machine overnemen en de afwijking rechte trekken. Als de bestuurder voorbij de afwijking in het perceel is en het beoogde pad weer heeft opgevangen, kan de schakelaar *Hervatten* worden geactiveerd en neemt AutoTrac de besturing van de machine weer over.

Registratie UIT: Als Registratie wordt uitgeschakeld bij het naderen en omzeilen van het obstakel, en weer wordt ingeschakeld na het passeren van het obstakel, en AutoTrac weer wordt geactiveerd om het traject te voltooien, bevindt zich op de plaats van het obstakel een hiaat in het geregistreerde pad. Als de machine op het volgende pad dit hiaat nadert, moet de bestuurder de handmatige besturing overnemen en door het hiaat navigeren. Nadat het hiaat is genavigeerd en het gegenereerde pad weer is opgevangen, kan AutoTrac worden geactiveerd. Het hiaat verschijnt niet in

volgende trajecten zolang de registratie voor het volgende traject is ingeschakeld.

ch177nn,1685617008861-18-01JUN23

AutoPath

AutoPath gebruikt rij- of grensinformatie om geleidingslijnen te maken voor volgende werkzaamheden in het veld. AutoPath vermindert giswerk en de mate waarin de bestuurder nodig is om nauwkeurig over het perceel te navigeren. Met AutoPath-lijnen worden de insteltijd, verkeerd geschatte afstanden en schade aan de gewassen door onnauwkeurige geleidingsinstellingen gereduceerd.

Importeer voordat u de AutoPath-stuurlijnen gebruikt de AutoPath-lijngegevens van het John Deere Operations Center. AutoPath-lijngegevens zijn in het set-upbestand opgenomen. Als er geen brongegevens beschikbaar zijn, kunnen AutoPath-stuurlijnen worden gegenereerd met behulp van een grens. Zie AutoPath bewerken in onscreen help voor meer informatie.

Voor de machine-specifieke vereisten:

AutoPath is compatibel met de volgende machines die zijn uitgerust met John Deere of Reichardt Green Fit AutoTrac-systemen:

OPMERKING: Voor optimale prestaties gebruikt u AutoTrac RowSense in combinatie met AutoPath.

- Tractor
- Veldspuit
- Veldhakselaar
- John Deere zwadmaaier [alleen AutoPath (grenzen) is compatibel]

OPMERKING: AutoPath-documentatie is niet beschikbaar als de modus ISOBUS-documentatie is ingeschakeld in de instellingen voor Werk Set-up.

AutoPath (rijen)

AutoPath (rijen) gebruikt geregistreerde bedrijfsbrongegevens, machine-offsets en werkgangafstand om voor daaropvolgende werkzaamheden in het betreffende perceel stuurlijnen te maken. AutoPath (rijen) vermindert giswerk en de mate waarin de bestuurder nodig is om nauwkeurig door staande gewassen te navigeren. Met AutoPath-lijnen worden de insteltijd, verkeerd geschatte afstanden en schade aan de gewassen door onnauwkeurige geleidingsinstellingen gereduceerd.

Vereisten AutoPath™ bronwerkzaamheden (rijen):

OPMERKING: De nauwkeurigheid van AutoPath-lijnen is afhankelijk van de nauwkeurigheid van de bronwerkzaamheidsgegevens. Tijdens de registratie van bronwerkzaamheden wordt actieve werktuiggeleiding of AutoTrac-werktuiggeleiding aanbevolen.

De bronwerkzaamheid is de geregistreerde werkzaamheid die wordt gebruikt om AutoPath-lijnen te genereren. Compatibele bronwerkzaamheden zijn grondbewerking, zaaien en toepassing.

OPMERKING: De bronbewerking moet worden geregistreerd met een werktuigontvanger.

Als in de bronwerkzaamheid geen rijgegevens zijn opgenomen, moeten alle daaropvolgende werkzaamheden in dit perceel (zoals zaaien, producttoepassing of oogsten) gedefinieerde rijen bevatten, zodat AutoPath stuurlijnen kan genereren.

De naar het John Deere Operations Center verzonden bronwerkzaamheidsgegevens moeten worden geregistreerd door:

- StarFire-ontvangers met het SF3-signaalniveau of hoger op zowel de machine als het werktuig.

OPMERKING: Controleer of de TCM op alle ontvangers is gekalibreerd (op machine en werktuig).

OPMERKING: Gedeeld signaal kan worden gebruikt om gegevens te registreren.

- Een Generation 4 CommandCenter- of 4640 Universal-display, of G5 CommandCenter- of G5^{Plus} Universal-display.

Compatibele werktuigen voor AutoPath (rijen):

- John Deere-zaaimachine met een SeedStar 2-regeleenheid of nieuwer
- ISOBUS-zaaimachine niet van John Deere
 - Werkbreedte moet als rijen worden ingesteld.
 - Als de rijenbreedte groter is dan 254 cm (100 in), moeten voor daaropvolgende werkzaamheden rijen worden gedefinieerd.
- Virtuele zaaimachine (werktuig zonder regeleenheid)
 - Werkbreedte moet als rijen worden ingesteld.
- John Deere-grondbewerkingswerktuig met een regeleenheid
 - Voor daaropvolgende werkzaamheden moeten rijen worden gedefinieerd.
- Virtueel grondbewerkingswerktuig (zonder regeleenheid)
 - Het wordt aanbevolen de werkbreedte als rijen in te stellen.
 - Als de werkbreedte niet als rijen wordt ingesteld

of als de rijbreedte groter is dan 254 cm, moeten voor de daaropvolgende werkzaamheden rijen worden gedefinieerd.

Vereisten gebruik AutoPath (rijen)

- Set-upbestand van het John Deere Operations Center bevat AutoPath-gegevens.
- Het display moet een geldige licentie hebben voor AutoPath.
- Machine is met een StarFire-ontvanger uitgerust met een SF3-signaalniveau of hoger.

OPMERKING: *Gebruik voor optimale prestaties hetzelfde signaalniveau dat werd gebruikt om de bronwerkzaamheid te registreren.*

- De machine is uitgerust met John Deere of Reichardt Green Fit AutoTrac™-systemen.
- Het gewastype moet een jaarlijks geplante rijencultuur zijn.

OPMERKING: *AutoPath ondersteunt geen meerjarige gewassen.*

AutoPath genereren (rijen):

OPMERKING: *Er kan slechts één AutoPath-bestand per perceel worden geïmporteerd. Als een tweede AutoPath-bestand wordt geïmporteerd, zal het oudere bestand worden overschreven.*

OPMERKING: *AutoPath bestanden kunnen niet vanaf het display worden geëxporteerd.*

OPMERKING: *AutoPath-bestanden die naar het display zijn geïmporteerd, kunnen worden gewijzigd, maar de wijzigingen worden niet gesynchroniseerd met het John Deere Operations Center.*

Als een machine in een veld wordt getrokken waaraan een bronwerkzaamheidsbestand is gekoppeld, worden AutoPath-lijnen die zijn geoptimaliseerd voor de minste paden automatisch gegenereerd. Het huidige AutoPath-spoor kan vervolgens worden bewerkt vanuit de pagina Geleidingsspoor selecteren. Selecteer de knop Methode om de methode te selecteren die wordt gebruikt voor het genereren van de trajecten. AutoPath (rijen) heeft de volgende opties voor spoorgeneratie:

- Selecteer Optimaliseren voor de minste trajecten om het veld volledig af te dekken met zo weinig mogelijk trajecten.

OPMERKING: *Als de werkbreedte van de huidige bewerking smaller is dan de werkbreedte van de bronbewerking, wordt de optie om Trajecten bronwerkzaamheid te volgen automatisch grijs weergegeven.*

- Selecteer Trajecten bronwerkzaamheid volgen om

alleen trajecten te gebruiken die zijn uitgelijnd met de trajecten bronwerkzaamheid. Het volgen van de trajecten van de bronbewerking vermindert verdichting, maar kan leiden tot overlapping van de dekking.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Keuzevak Standaardmethode

De standaardoptie is Optimaliseren voor de minste trajecten. Om de standaardinstelling voor het volgen van bronbewerkingstrajecten te wijzigen, selecteert u de radiotoets en schakelt u het selectievakje Standaard op deze methode in. Deze stap zorgt ervoor dat de generatiemethode hetzelfde blijft tussen percelen.

AutoPath (rijen)-lijnen worden standaard ingesteld op 20 m (66 ft) voorbij het einde van de rij. Lijnverlengingen kunnen worden gewijzigd in geavanceerde instellingen. AutoPath (rijen) kan leidingen verbinden over een tussenruimte van maximaal 50 m (164 ft), zoals over een waterweg.

OPMERKING: *Lijnverlengingen gaan standaard naar 'Uit' als het gedetecteerde platform een suikerrietmachine is.*

OPMERKING: *Raadpleeg voor meer informatie over geavanceerde instellingen de onscreen help.*

AutoPath - (Grenzen)

OPMERKING: *AutoPath bestanden kunnen niet vanaf het display worden geëxporteerd.*

AutoPath (grenzen) gebruikt informatie over perceelgrenzen om geleidingslijnen te maken. AutoPath (grenzen) vereist nauwkeurige perceelgrensinformatie voor het genereren van trajecten. Deze methode is geschikt voor machines die werken in niet-gewasrijen en die nieuwe rijenculturen planten.

AutoPath genereren (grenzen):

Wanneer een machine een perceel betreedt dat geen gekoppeld bronwerkzaamheidsbestand heeft, maar wel een gedefinieerde grens, genereert AutoPath (grenzen) trajecten op basis van de volgende voorwaarden:

- Wanneer een offboard geleidingsplan van de grens is gedeeld, genereert AutoPath (grenzen) rechtstreeks gegevens.
- Als er geen offboard-plan is gedeeld, maar een grens is gedefinieerd voor het huidige veld, kan de bestuurder een bestaand grensplan voor het veld selecteren of een nieuw grensplan maken met behulp van het menu Gegevens.
- Als er geen informatie over de veldgrens is ingevuld,

kan de gebruiker de sneltoets naar de toepassing Velden en grenzen selecteren om de instelling van de grensinformatie in te vullen. AutoPath (grenzen) kan niet worden voltooid voordat de grens is voltooid.

OPMERKING: Als het bronbewerkingsbestand bestaat, genereert AutoPath (rijen) trajecten van bronbewerkingsgegevens.

Als de eerste vraag voor Uitlijnen op grens is overgeslagen, kunt u op elk gewenst moment AutoPath (Grenzen) genereren met behulp van Stuurlijn instellen om de AutoPath-lijn te selecteren en een bestaand grensplan te selecteren of een nieuw grensplan te maken bij het bewerken van de AutoPath-lijn.

AutoPath (grenzen) heeft de volgende opties voor stuurlijngeneratie:

- Selecteer Richtingshoek om stuurlijnen met de gewenste hoek te genereren.
- Selecteer Uitlijnen op grens om sporen te genereren die parallel zijn aan een grensrand.
- Selecteer Van bestaand spoor om rechte sporen te genereren die parallel zijn aan een bestaande geleidingslijn.

Met de functie Uitlijnen op grens kan een bestuurder eenvoudig een reeks rechte stuurlijnen maken die zijn uitgelijnd met een gedefinieerd gedeelte van een perceelgrens. Het display gaat standaard over op de langste rechte rand van de grens, maar elke rand kan worden geselecteerd.

AutoPath (grenzen)-lijnen worden standaard ingesteld op 20 m (66 ft) voorbij het einde van de rij.

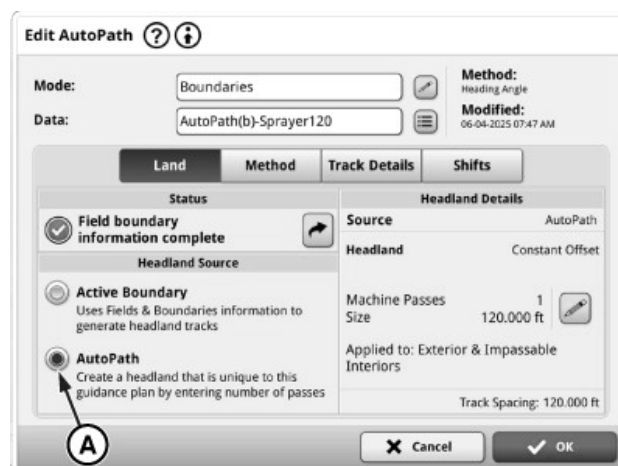
OPMERKING: Raadpleeg voor meer informatie over geavanceerde instellingen de onscreen help.

Kopakkers maken:

Als kopakker is gedefinieerd in AutoPath - grens, moeten Velden en grenzen aangeven dat de kopakker elders is gedefinieerd en gebruikers verwijzen naar de kopakkerdefinitie van AP.

Volg de onderstaande procedure om kopakkers te maken:

1. Ga naar AutoPath bewerken.
2. Selecteer AutoPath-kopakkerbron.



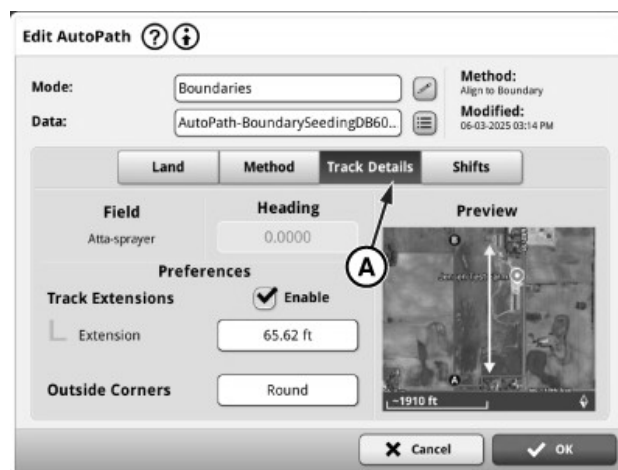
PC676263—UN—17JUN25

Kopakkerbron

A—AutoPath

3. Klik op Machinetrajecten om het aantal trajecten in te stellen.
4. Klik op OK om de procedure te voltooien.

Spoordetails:



PC676267—UN—24JUN25

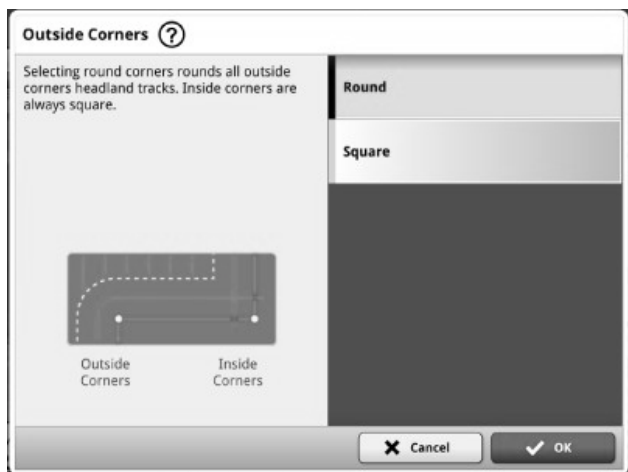
Pagina Stuurlijngegevens

A—Tabblad Stuurlijngegevens

Op het tabblad Stuurlijngegevens wordt de informatie over het perceel, de richting, de grens en de kopakker van de geselecteerde stuurlijn weergegeven.

OPMERKING: Grens- en kopakkerinformatie is niet vereist als AutoPath wordt gegenereerd op basis van rijen.

De voorkeur Buitenhoektype biedt de optie om te kiezen tussen een vierkante of ronde buitenhoek.



PC676266—UN—24JUN25

Buitenhoeken

In het voorbeeldvenster wordt een voorvertoning van AutoPath weergegeven die wordt gegenereerd. De spoorrichting kan worden gewijzigd door het invoervak te selecteren en aan te passen aan de vereiste waarden.

De methode voor het genereren van AutoPath kan worden gewijzigd vanuit het tabblad Spoordetails door de knop Bewerken naast de naam van de methode te selecteren.

OPMERKING: Raadpleeg de onscreen help voor meer informatie.

Instellingen voor spoorzichtbaarheid kunnen worden gebruikt om te selecteren welke lijnen worden weergegeven op de kaartweergave. Kaartweergave kan worden geschakeld tussen alle sporen, perceelssporen en kopakkersporen. De standaardweergave is Alle stuurlijnen weergeven.

OPMERKING: Instellingen voor spoorzichtbaarheid zijn niet beschikbaar bij gebruik van AutoPath (rijen).

ZIDXK1X,1751350378549-18-08JUL25

AutoPath-instellingen

Voor de beste nauwkeurigheid bij gebruik van AutoPath, wordt instellen van de machine-, werktuig- en displaytoepassing aanbevolen.

Maak bronwerkzaamheid

Planten als bronwerkzaamheid

- Meet en voer de afmetingen van het werktuig in Uitrustingsmanager in.

OPMERKING: Virtueel werktuig gebruiken op niet-SeedStar 2- en oude werktuigen.

- Stel indien nodig een virtueel werktuigprofiel in.

- Geef werktuigbreedte in rijen in.
- Installeer de werktuigontvanger en voer de afmetingen van de ontvanger in de Uitrustingsmanager in.
- Stel de correctie van de SF3- of RTK-werktuigontvanger vast (compatibel met gedeeld signaal).
- 4600 CommandCenter v2-server of universeel display 4640 met een Automation 4.0-activering/-abonnement.

OPMERKING: Nauwkeurige kalibratie van de terreinkalibratiemodule (TCM) is essentieel voor AutoPath-prestaties. Gebruik indien mogelijk de geavanceerde TCM-kalibratiemethode.

- Kalibreer de TCM op machine en werktuig.
- Nauwkeurigheid van de geleiding per traject optimaliseren. (aanbevolen)
- Definieer de organisatie, klant, boerderij en het veld.
- Stel het bewerkingstype in op planten.
- Stel het gewastype in op een jaarlijks geplante rijencultuur, zoals maïs.
- Maak AutoTrac-stuurlijnen. Handmatig aangedreven stuurlijnen kunnen worden gebruikt, maar worden niet aanbevolen.

Grondbewerking als bronwerkzaamheid

- Meet en voer de afmetingen van het werktuig in Uitrustingsmanager in.

OPMERKING: Virtueel werktuig gebruiken op niet-SeedStar 2- en oude werktuigen.

- Stel indien nodig een virtueel werktuigprofiel in.
- Geef werktuigbreedte in rijen in.
- Installeer de werktuigontvanger en voer de afmetingen van de ontvanger in de Uitrustingsmanager in.
- Stel correctie van SF3-of RTK-machineontvanger vast.
- Stel de correctie van de SF3- of RTK-werktuigontvanger vast (compatibel met gedeeld signaal).
- 4600 CommandCenter v2-server of universeel display 4640 met een Automation 4.0-activering/-abonnement.

OPMERKING: Nauwkeurige TCM-kalibratie is essentieel voor AutoPath-prestaties. Gebruik indien mogelijk de geavanceerde TCM-kalibratiemethode.

- Kalibreer de TCM op machine en werktuig.
- Nauwkeurigheid van de geleiding per traject optimaliseren. (aanbevolen)
- Definieer de organisatie, klant, boerderij en het veld.

OPMERKING: Grondbewerking moet worden gebruikt als secundaire bewerking om het aantal rijen en de rijafstand te definiëren. Bij aansturingen met een afgifteregelaar en oudere pneumatische zaaimachines worden het aantal rijen en de rijafstand niet ondersteund.

- Stel het bewerkingstype in op toepassing en grondbewerking.
- Maak AutoTrac-stuurlijnen. Handmatig aangedreven stuurlijnen kunnen worden gebruikt, maar worden niet aanbevolen.

Bronwerkzaamheid gebruiken

Planten met grondbewerking als bronwerkzaamheid

- Meet en voer de afmetingen van het werktuig in Uitrustingsmanager in.

OPMERKING: Virtueel werktuig gebruiken op niet-SeedStar 2- en oude werktuigen.

- Stel indien nodig een virtueel werktuigprofiel in.
- Geef werktuigbreedte in rijen in.
- Installeer de werktuigontvanger en voer de afmetingen van de ontvanger in de Uitrustingsmanager in.
- Stel correctie van SF3-of RTK-machineontvanger vast.
- Stel de correctie van de SF3- of RTK-werktuigontvanger vast (compatibel met gedeeld signaal).
- 4600 CommandCenter v2-server of universeel display 4640 met een Automation 4.0-activering/-abonnement.

OPMERKING: Nauwkeurige TCM-kalibratie is essentieel voor AutoPath-prestaties. Gebruik indien mogelijk de geavanceerde TCM-kalibratiemethode.

- Kalibreer de TCM op machine en werktuig.
- Nauwkeurigheid van de geleiding per traject optimaliseren. (aanbevolen)
- Definieer de organisatie, klant, boerderij en het veld.
- Stel het bewerkingstype in op planten.
- AutoPath-gegevens zijn in het set-upbestand opgenomen.
- Maak stuurlijnen met AutoPath-gegevens.

Toepassing na het planten (zelfrijdende toepassing)

- Stel correctie van SF3-of RTK-machineontvanger vast.

OPMERKING: Nauwkeurige TCM-kalibratie is essentieel voor AutoPath-prestaties. Gebruik indien mogelijk de geavanceerde TCM-kalibratiemethode.

- Kalibreer de TCM op de machine.
- Definieer de machinebreedte of spoorafstand.
- 4600 CommandCenter v2-server of universeel display 4640 met een Automation 4.0-activering/-abonnement.
- AutoTrac RowSense en/of Vision is aanwezig. (aanbevolen)
- Definieer de organisatie, klant, boerderij en het veld.
- Stel het bewerkingstype in op toepassing.
- Stel het gewastype in op een jaarlijks geplante rijencultuur, zoals maïs.
- AutoPath-gegevens zijn in het set-upbestand opgenomen.
- Maak stuurlijnen met AutoPath-gegevens.

Toepassing na het planten (getrokken toepassing)

- Meet en voer de afmetingen van het werktuig in Uitrustingsmanager in.

OPMERKING: Virtueel werktuig gebruiken op niet-SeedStar 2- en oude werktuigen.

- Stel indien nodig een virtueel werktuigprofiel in.
- Stel correctie van SF3-of RTK-machineontvanger vast.

OPMERKING: Nauwkeurige TCM-kalibratie is essentieel voor AutoPath-prestaties. Gebruik indien mogelijk de geavanceerde TCM-kalibratiemethode.

- Kalibreer de TCM op de machine.
- Definieer de machinebreedte, spoorafstand of bevestig het voorzetstuk.
- 4600 CommandCenter v2-server of universeel display 4640 met een Automation 4.0-activering/-abonnement.
- AutoTrac RowSense en/of Vision is aanwezig. (aanbevolen)
- Definieer de organisatie, klant, boerderij en het veld.
- Stel het bewerkingstype in op toepassing.
- Stel het gewastype in op een jaarlijks geplante rijencultuur, zoals maïs.
- AutoPath-gegevens zijn in het set-upbestand opgenomen.
- Maak stuurlijnen met AutoPath-gegevens.

Oogsten (zelfrijdende veldhakselaar)

- Meet en voer de afmetingen van het werktuig in Uitrustingsmanager in.
- Stel correctie van SF3-of RTK-machineontvanger vast.

OPMERKING: Nauwkeurige TCM-kalibratie is essentieel voor AutoPath-prestaties. Gebruik indien mogelijk de geavanceerde TCM-kalibratiemethode.

- Kalibreer de TCM op de machine.
- Definieer de machinebreedte, spoorafstand of bevestig het voorzetstuk.
- 4600 CommandCenter v2-server of universeel display 4640 met een Automation 4.0-activering/-abonnement.
- AutoTrac RowSense en/of Vision is aanwezig. (aanbevolen)
- Definieer de organisatie, klant, boerderij en het veld.
- Stel het bewerkingstype in op oogsten.
- Stel het gewastype in op een jaarlijks geplante rijencultuur, zoals maïs.
- AutoPath-gegevens zijn in het set-upbestand opgenomen.
- Maak stuurlijnen met AutoPath-gegevens.

Oogsten (getrokken veldhakselaar)

- Meet en voer de afmetingen van het werktuig in Uitrustingsmanager in.

OPMERKING: Virtueel werktuig gebruiken op niet-SeedStar 2- en oude werktuigen.

- Stel indien nodig een virtueel werktuigprofiel in.
- Installeer de werktuigontvanger en voer de afmetingen van de ontvanger in de Uitrustingsmanager in.
- Stel correctie van SF3-of RTK-machineontvanger vast.
- Stel de correctie van de SF3- of RTK-werktuigontvanger vast (compatibel met gedeeld signaal).
- 4600 CommandCenter v2-server of universeel display 4640 met een Automation 4.0-activering/-abonnement.

OPMERKING: Nauwkeurige TCM-kalibratie is essentieel voor AutoPath-prestaties. Gebruik indien mogelijk de geavanceerde TCM-kalibratiemethode.

- Kalibreer de TCM op de machine.
- AutoTrac RowSense en/of Vision is aanwezig. (aanbevolen)
- Definieer de organisatie, klant, boerderij en het veld.
- Stel het bewerkingstype in op oogsten.
- Stel het gewastype in op een jaarlijks geplante rijencultuur, zoals maïs.
- AutoPath-gegevens zijn in het set-upbestand opgenomen.

- Maak stuurlijnen met AutoPath-gegevens.

ch177nn,1685617047758-18-01JUN23

AutoPath-kaartdetails

Selecteer de toets AutoPath-kaartdetails om de rijgegevens en trajecten van de bronwerkzaamheid te bekijken. Met de AutoPath-kaartdetails kunnen bestuurders bekijken hoe AutoPath de stuurlijnen door een specifiek perceel gepland heeft.

Selecteer de toets Rijen om de rijgegevens te verbergen of weer te geven.

Selecteer Bronbewerkingstrajecten om de op basis van de bronbewerking gegenereerde trajecten te verbergen of weer te geven.

Selecteer het selectievakje Bronrichtingen om richtingpijlen te verbergen of weer te geven. Wanneer ingeschakeld tonen de richtingpijlen de Source Pass-richting van reis.

ch177nn,1685617047678-18-01JUN23

Cirkelspoor



Cirkelspoor

PC28726—UN—30AUG22

Met Cirkelspoor kan de bestuurder begeleidingslijnen voor concentrische cirkels maken. Het is bedoeld voor gebruik in percelen met een centraal zwenkpunt.

Een cirkelspoor is gebaseerd op geografische breedte- en lengtecoördinaten in het midden van een zwenkpunt. Concentrische begeleidingslijnen worden gemaakt aan de hand van spoorafstanden tot 1,6 km (1 mi) vanuit het midden van het zwenkpunt.

Cirkelspoor is ontworpen voor werkzaamheden met een centraal zwenkpunt op percelen met een hellingsgraad van minder dan 2%. Aangezien Cirkelspoor de cirkeltussenruimten in een horizontaal vlak aanmaakt, komen de begeleidingslijnafstand en het spoor van het centrale zwenkpunt niet overeen, omdat op hellingen de sporen verder van het centraal zwenkpunt komen te liggen. Deze afwijking in afstand wordt veroorzaakt door het verschil tussen de afgelegd afstand op een heuvel en die op een vlakke ondergrond. Het verschil neemt toe naarmate de hellingsgraad toeneemt.

Gebruik Spoor verschuiven om de sporen radiaal dichter naar of verder van het middelpunt te verplaatsen. Spoor verschuiven verplaatst het middelpunt zelf niet. Deze methode van Spoor verschuiven stelt de bestuurder in staat om

verscheidene werktuigbreedtes te gebruiken, rekening te houden met verschillende lengtes van de centraal-zwenkpunttoeren of met het uitrekken of krimpen van de irrigatiesecties met centraal zwenkpunt. Als een cirkelspoorrand wordt toegevoegd, gewijzigd of verwijderd, worden de aanwezige verschuivingen voor dat spoor verwijderd. Het gebruik van Spoor verschuiven met een rand zorgt ervoor dat het werktuig niet wordt uitgelijnd op de rand.



PC20395—UN—08DEC14

Afstand tot middelpunt

Afstand tot middelpunt toont de afstand van het middelpunt van de cirkel tot de huidige locatie. De afstand wordt maar tot 1609 m (5280 ft) aangegeven. De functie moet zijn ingeschakeld in instellingen voor cirkelspoor om de knop op de begeleidingskaart weer te geven. Zodra de knop op de begeleidingskaart aanwezig is, kunt u deze selecteren om de afstand te tonen of te verbergen.

Er zijn twee methoden om een cirkelspoor te maken:

Geo. breedte/lengte cirkel



PC28727—UN—25AUG22

Geo. breedte/lengte cirkel

- Als de geografische breedte- en lengtecoördinaten in het midden van een zwenkpunt bekend zijn, voer dan de locatie in om een cirkelspoor te maken.

Cirkel afrijden



PC28726—UN—30AUG22

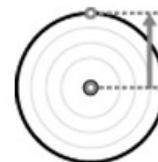
Cirkel afrijden

- Geografische breedte- en lengtecoördinaten in het midden van een zwenkpunt worden berekend uit het afgereden pad. Begeleidingslijnen voor concentrische cirkels worden uit coördinaten gemaakt.
- Het wordt aanbevolen om de gehele cirkel af te rijden om het cirkelmiddelpunt optimaal te berekenen. Het afrijden van meer dan een volledige cirkel verhoogt de nauwkeurigheid van de berekening niet.

Gebruik de help op het scherm voor meer informatie over het maken van cirkelsporen.

AL70325,000041F-18-27SEP22

Rand cirkelspoor



PC17399—UN—08DEC14

OPMERKING: Cirkelspoorrand kan alleen worden gebruikt op generatie 4-displays. Randinformatie kan niet worden gebruikt op GreenStar 3-displays.

Cirkelspoorrand geeft de buitenste grens aan van een centraal zwenkpunt. De rand wordt op een begeleidingskaart weergegeven als een oranje lijn.

Door het maken van een cirkelspoorrand kunnen begeleidingslijnen worden gegenereerd die vanuit een rand beginnen. Anders worden begeleidingslijnen gegenereerd vanuit het midden van een zwenkpunt.

OPMERKING: Spoorafstand en werkbreedte moeten voor het werktuiguiteinde gelijk zijn om tegen de rand te kunnen worden uitgelijnd.

Bij het maken van begeleidingslijnen is de rand het referentiepunt, in plaats van de cirkelmiddelpunt. Dit kan handig zijn als werktuigen met verschillende spoorafstanden worden gebruikt op hetzelfde perceel. Voer gewoon een nieuwe spoorafstand in en begeleidingslijnen worden aangepast, te beginnen bij de rand. Begeleidingslijnen worden gegenereerd, gebaseerd op de rand m.b.v. spoorafstand en verschuivingen. Als de rand wordt verwijderd, worden begeleidingslijnen gemaakt vanuit het midden naar buiten.

ch177nn,1685617082154-18-01JUN23

Begeleiding op een cirkelspoor

Bij het werken met Cirkelspoor is het niet nodig om de sporen in een bepaalde volgorde af te rijden. Het dichtstbijzijnde spoor is met een dikkere witte lijn gemarkeerd.

Het spoornummer wordt onder de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven en wordt automatisch bijgewerkt naarmate een nieuw spoor naderbij komt. Het spoornummer geeft het aantal lijnen er vanaf en de richting vanuit spoor 0 aan. De spoorrichting wordt weergegeven ten opzichte van spoor 0 (noord, zuid, oost of west). Het spoornummer verandert wanneer de machine zich halverwege tussen twee sporen bevindt.

De afstand van de spoorafwijkingfout wordt in de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven. De spoorafwijkingfout geeft de afstand weer tussen het dichtstbijzijnde spoor en de machine. Het foutgetal wordt hoger tot de machine het punt halverwege twee sporen bereikt. Na het middelpunt wordt het foutgetal lager naarmate de machine het volgende spoor nadert.

CZ76372,0000734-18-08DEC14

Grensvulspoor



Grensvulspoor

PC28728—UN—25AUG22

Grensvulspoor maakt begeleidingslijnen aan de hand van de afmetingen van de buitengrens en de spoorafstand.

OPMERKING: Grensvulspoor maakt geen gebruik van hellingscompensatie. Als de machine werkt op een perceel met hellingen, wordt aangeraden om Adaptieve krommen te gebruiken.

Het display maakt drie begeleidingslijnen op basis van de vorm van de buitengrens en de spoorafstand, een lijn buiten de grens en twee lijnen binnen de grens. Als de machine verder het perceel inrijdt, worden aanvullende grenssporen gemaakt.

OPMERKING: Als spoor verschuiven is geselecteerd, worden alle sporen aangepast en opnieuw gegenereerd.

Recht vulspoor

Selecteer de toets Vulling registreren om begeleidingslijnen te genereren met behulp van Rechte vulling over het gehele perceel binnen de grens. Recht vulspoor maakt gebruik van de A+B-methode Recht spoor om begeleidingslijnen te genereren. Het wordt aanbevolen de trajecten van grensvulspoor te voltooien alvorens Vulling registreren te gebruiken wanneer u gebruikmaakt van sectieregeling.

Grensvulspoor kan niet worden geëxporteerd naar een ander display. Als het grensvulspoor nodig is voor een ander scherm, kan hetzelfde spoor worden gegenereerd met behulp van dezelfde buitengrens.

AL70325,0000454-18-27SEP22

Begeleiding bij een grensvulspoor

Het dichtstbijzijnde spoor is met een dikkere witte lijn gemarkeerd.

Het spoornummer wordt onder de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven en wordt automatisch bijgewerkt naarmate een nieuw spoor wordt benaderd. Het spoornummer geeft het aantal lijnen er vanaf en de richting vanuit spoor 0 aan. De spoorrichting wordt weergegeven ten opzichte van spoor 0 (noord, zuid, oost of west). Het spoornummer verandert wanneer de machine zich halverwege tussen twee sporen bevindt.

De afstand van de spoorafwijkingfout wordt in de indicator van de padnauwkeurigheid weergegeven. De spoorafwijkingfout geeft de afstand weer tussen het dichtstbijzijnde spoor en de machine. Het foutgetal wordt hoger tot de machine het punt halverwege twee sporen bereikt. Na het middelpunt wordt het foutgetal lager naarmate de machine het volgende spoor nadert.

AL70325,0000455-18-06NOV17

Spoorinstelling

Een spoorinstelling is een door de bestuurder gemaakte groep geleidingslijnen. Met spoorinstellingen kan een bestuurder snel tussen stuurlijnen wisselen.

Een spoorinstelling maken

1. Selecteer de toets "Spoorinstelling" of selecteer de runpaginamodule "Volgende stuurlijn".
2. Selecteer de toets "Nieuwe stuurlijn instellen".
3. Selecteer de toets "Stuurlijn toevoegen" en selecteer de gewenste stuurlijn uit de lijst.
4. Herhaal stap 3 tot alle gewenste stuurlijnen aan de spoorinstelling toegevoegd zijn.

Selecteer een spoorinstelling

1. Selecteer de toets "Spoorinstelling" of selecteer de runpaginamodule "Volgende stuurlijn".
2. Selecteer een spoorinstelling op de pagina "Stuurlijnenlijst".

OPMERKING: Als u een lijn uit een spoorinstelling verwijdert, wordt deze lijn niet van het display verwijderd. Als u een spoorset verwijdert, worden de lijnen in de spoorset op het display niet verwijderd.

Meer informatie is beschikbaar in de helpbestanden op het scherm.

AL70325,00005EE-18-21JUL20

Stuurlijn wisselen



PC17412—UN—15JUL13

Met Spoor wisselen kan de bestuurder wisselen tussen begeleidingslijnen. Spoor wisselen kan worden gebruikt door een spoorverzameling te maken (een groep begeleidingslijnen) of door de algemene spoorverzameling te gebruiken (alle beschikbare begeleidingslijnen op het display). Wanneer een set geselecteerd is, wordt met "Stuurlijn wisselen" de stuurlijn gewijzigd op basis van de volgorde van de geleidingslijnen in de spoorinstelling.

Naar volgende stuurlijn wisselen

OPMERKING: De toets "Stuurlijn wisselen" wordt grijs weergegeven als er geen stuurlijn geselecteerd is.

U kunt een stuurlijn als volgt selecteren:

- Selecteer de knop Wisselen in de module Volgend spoor.
- Selecteer "Stuurlijn wisselen" op de werkbalk.

AL70325,00005E0-18-08JUL20

Statusdiagram AutoTrac

Het pictogram AutoTrac kent vier stadia die worden weergegeven met de AutoTrac-statuscirkel:

1. Gemonteerd



Gemonteerd

PC28729—UN—25AUG22

De stuurregeleenheid en alle overige benodigde hardware is gemonteerd.

- De regeleenheid stuurinrichting is gedetecteerd.
- Er is een AutoTrac-licentie gedetecteerd.

OPMERKING: Indien ondersteund, moet de beveiliging van de stuurregeleenheid worden voltooid.

2. Geconfigureerd



Geconfigureerd

PC28730—UN—29AUG22

Spoorvolgmodus is bepaald en er is een geldig

Spoor 0 vastgesteld. Er is een correct StarFire-signaalniveau voor AutoTrac geselecteerd. Aan de volgende machinevoorwaarden moet zijn voldaan:

- Het geleidingssysteem is AAN.
- Spoor 0 is vastgelegd.
- StarFire-signaal is aanwezig.
- Er zijn geen actieve fouten voor de regeleenheid stuurinrichting.
- Machinesnelheid is binnen bereik.
- Het TCM-bericht is beschikbaar en geldig.
- De machine is in de juiste bedrijfsversnelling.

3. Geactiveerd



Geactiveerd

PC28731—UN—25AUG22

De knop AutoTrac AAN/UIT is ingedrukt. Aan alle condities voor de werking van AutoTrac is voldaan en het systeem is gereed om te worden geactiveerd.

- Selecteer de toets STUREN AAN/UIT om 'Sturen aan' in te schakelen.

4. Ingeschakeld



Ingeschakeld

PC28732—UN—25AUG22

De resumeschakelaar is ingedrukt en de machine wordt gestuurd door AutoTrac.

- Druk op de machineresumeschakelaar om AutoTrac opnieuw in te schakelen.

Laatste exit code: Geeft aan waarom AutoTrac is uitgeschakeld of waarom het niet inschakelt. Exit codes worden weergegeven in een nieuw venster boven aan de pagina.

ZIDXK1X,1750251383846-18-18JUN25

AutoTrac inschakelen



PC28733—UN—30AUG22
Tuimelschakelaar Sturen AAN/UIT

A—Sturen aan
B—Sturen uit

Om AutoTrac te kunnen inschakelen moet aan de volgende criteria zijn voldaan:

- De machine heeft een regeleenheid stuurinrichting die met AutoTrac kan werken.
- Geldige activering AutoTrac.
- Er is een stuurlijn gemaakt. Zie Begeleidingsspoor maken later in dit hoofdstuk.
- Het juiste StarFire-signaalniveau voor AutoTrac-activering is geselecteerd (SF1, SF2, SF3 of RTK) en een geldig GPS-signaal is opgevangen.
- AutoTrac met geldige GPS-signalen, inclusief SF1, SF2, SF3 of RTK.
- Er zijn geen actieve fouten voor de regeleenheid stuurinrichting.

OPMERKING: Het machinetype en de softwareversie van de stuurregeleenheid bepalen de minimale en maximale toegestane snelheid.

Selecteer de tuimelschakelaar Sturen AAN/UIT om AutoTrac in te schakelen. Als deze knop opnieuw wordt geselecteerd, wordt AutoTrac uitgeschakeld.

ch177nn,1685617259334-18-01JUN23

Met de knop AAN/UIT op run page-module wordt alleen AutoTrac in- of uitgeschakeld, niet de geleidingstoepassing.

OPMERKING: De geleidingstoepassing wordt uitgeschakeld wanneer de hoofdbediening Geleiding wordt uitgeschakeld. Dit omvat alle geleidingsfuncties op het display.

De hoofdbediening Geleiding vindt u in de geleidingsinstellingen. Selecteer het pictogram Instellingen boven in de geleidingstoepassing.

ch177nn,1685617259241-18-08JUL25

AutoTrac activeren

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom risico op letsel of ongelukken. Als AutoTrac is geactiveerd, is de bestuurder verantwoordelijk voor het sturen aan het einde van het pad en voor het voorkomen van botsingen.

Zet het AutoTrac-systeem niet AAN (activeren) tijdens vervoer op een openbare weg.

1. Selecteer de toets Sturen AAN/UIT om de besturing in of uit te schakelen.
2. Rijd de machine op een stuurlijn dan verschijnt en een witte, gemarkeerde navigatielijijn vóór het machinepictogram.
3. Schakel AutoTrac handmatig in als hulp bij het sturen is gewenst door op de resumeschakelaar te drukken.

ch177nn,1685617259095-18-28JUN23

AutoTrac uitschakelen wanneer het niet in gebruik is



PC15305—UN—19MAR13
Pictogram Instellingen

⚠ WAARSCHUWING: Om dodelijk of ernstig letsel te voorkomen, dient u het geleidingssysteem uit te zetten voordat u de openbare weg oprijdt.

Met de hoofdbediening voor geleiding wordt de geleidingstoepassing bediend.

BELANGRIJK: Voorkom systeemstoring.
Deselecteer een actief spoor in de lijst Stuurlijnen voordat u de hoofdbediening Geleiding uitschakelt.

Schakelaar Hervatten



Pictogram AutoTrac

PC20427—UN—28JUL16

A—Resumeschakelaar

OPMERKING: De locatie van de schakelaar Hervatten varieert afhankelijk van het type en model machine. Raadpleeg de gebruikershandleiding van de machine voor informatie over de locatie van de resumeschakelaar.

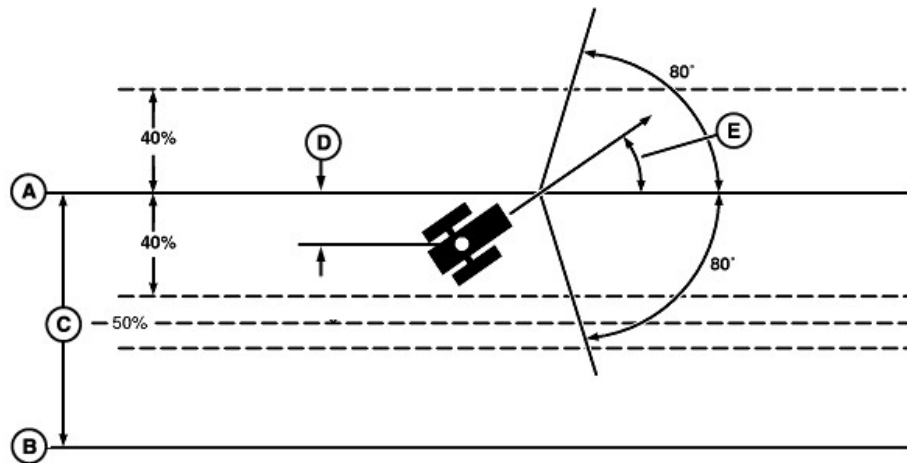
Druk op de resumeschakelaar om AutoTrac van de fase ingeschakeld naar de fase geactiveerd te schakelen.

ch177nn,1685617258989-18-01JUN23

PC28734—UN—29AUG22

Voorbeeld schakelaar hervatten

AutoTrac opnieuw inschakelen op volgende traject



Spoorvolgning

PC8866—UN—02NOV05

A—Spoor 0
B—Spoor 1 zuid
C—Spoorafstand

D—Zijwaartse fout
E—Richtingsafwijking spoor

Zodra het einde van de rij bereikt is, moet de bestuurder de machine naar het volgende traject draaien. Door het stuurwiel te draaien, wordt AutoTrac uitgeschakeld.

AutoTrac kan opnieuw worden geactiveerd door de resumeschakelaar in te drukken als aan de volgende voorwaarden is voldaan:

OPMERKING: Als de machine AutoTrac gebruikt, wordt de maximumsnelheid door de regeleenheid stuurinrichting bepaald.

In achteruit blijft AutoTrac 45 seconden ingeschakeld. Na 45 seconden moet de machine in een versnelling vooruit worden gezet voordat achteruit weer kan worden geactiveerd.

- Voertuigsnelheid vooruit is lager dan 30 km/u (18,6 mph).
- De snelheid achteruit is minder dan 10 km/u (6 mph).
- De machinerichting is binnen 80° van de gewenste stuurlijn.
- Machine is binnen 40% van spoorafstand.
- De bestuurder zit op zijn stoel.
- De terreincompensatiemodule staat aan.

OPMERKING: Het stuurlijnummer dat op de kaart wordt weergegeven, bevindt zich halverwege de afstand tussen de twee begeleidingssporen.

ch177nn,1685617258751-18-01JUN23

Systeem deactiveren en uitschakelen

WAARSCHUWING: Om dodelijk of ernstig letsel te voorkomen, dient u het geleidingssysteem uit te zetten voordat u de openbare weg oprijdt.

AutoTrac-systeem deactiveren

AutoTrac-systeem wordt uitgeschakeld door:

- Het stuurwiel is gedraaid.
- De snelheid is vertraagd tot onder 0,5 km/u (0.3 mph).

OPMERKING: Op bepaalde machines kan AutoTrac werken bij snelheden die zo laag zijn als 0,1 km/u. Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine voor meer informatie.

- Druk op de knop Besturing aan/uit tot 'Besturing uit' wordt weergegeven in het tabblad Geleidingsweergave of de geleidingstoepassing en AutoTrac naar 2/4 statusdiagram is gedaald.
- De bestuurder staat langer dan 7 seconden op uit zijn stoel bij het gebruik van een stoelschakelaar, of er is langer dan 7 minuten geen activiteit waargenomen door de bestuurderaanwezigheidsmonitor.

Als AutoTrac actief is, kan de bestuurder het stuurwiel draaien om AutoTrac uit te schakelen en handmatig te sturen. De bestuurder kan ook de wegschakelaar en resumeschakelaar in de stand UIT zetten om AutoTrac uit te schakelen. Hierdoor daalt AutoTrac naar 1/4 statusdiagram en wordt er een timer van 30 seconden gestart:

- Als de schakelaar op AAN wordt gezet voordat de 30 seconden zijn verstreken, wordt AutoTrac bij 3/4-statusdiagram ingeschakeld. Druk op de resumeschakelaar om in AutoTrac opnieuw in te schakelen.
- Als de schakelaar op AAN wordt gezet nadat de 30

seconden zijn verstreken, wordt AutoTrac bij 2/4-statusdiagram geconfigureerd. AutoTrac moet opnieuw op 3/4-statusdiagram worden ingeschakeld voordat AutoTrac opnieuw door het indrukken van de resumeschakelaar wordt geactiveerd.

OPMERKING: De weg- en resumeschakelaar zijn niet aanwezig in de geïntegreerde AutoTrac-stuurinrichting.

OPMERKING: De XUV Gator (AT2) van MJ26 is uitgerust met een bestuurderswaarschuwingssysteem Veiligheidsgordel losgemaakt. De aanwezigheid van de bestuurder wordt bewaakt via de status van de veiligheidsgordel; als de veiligheidsgordel is losgeklikt, wordt AutoTrac™-geleiding uitgeschakeld.

AutoTrac-systeem uitschakelen

Zet de weg- of resumeschakelaar in de stand UIT om AutoTrac naar 1/4 statusdiagram te laten zakken.

AutoTrac uitschakelen via GreenStar Displays:

1. Selecteer de softkey Begeleiding.
2. Selecteer het tabblad Geleidingsinstellingen.
3. Selecteer het vervolgkeuzemenu Spoorvolgmodus.
4. Selecteer geleiding uit.

Selecteer op het display het pictogram Instellingen bovenaan in de geleidingstoepassing en schakel hoofdbediening Geleiding UIT.

ZIDKX1X,1749792007505-18-08JUL25

Minimum- en maximumsnelheden

De machine - en softwareversie van de regelenheid stuurinrichting bepalen de minimum- en maximumsnelheden.

OPMERKING: Op bepaalde machines kan AutoTrac werken bij snelheden die zo laag zijn als 0,1 km/h (0.06 mph). Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine voor meer informatie.

Snelheidslimieten vooruit

Geïntegreerde AutoTrac		
Machine	Hoge snelheidslimiet vooruit	Lage snelheidslimiet vooruit
Rijgewas- en rupstrekken 6R, 7R en 8R	Wiel: 36 km/h (22.4 mph) Rups: 31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Knikgestuurde trekkers	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph)

Geïntegreerde AutoTrac		
Machine	Hoge snelheidslimiet vooruit	Lage snelheidslimiet vooruit
		MST: 1,5 km/h (0.9 mph)
Veldspuiten	40 km/h (24.8 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Maaidorsers	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Zelfrijdende veldhakselaars	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Zelfrijdende zwadmaaiers	28 km/h (17.4 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Katoenhakselaars	15 km/h (9.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)

Snelheidslimieten achteruit

Geïntegreerde AutoTrac		
Machine	Achteruit en toegestane tijd	Hoge snelheidslimiet achteruit
Rijgewas- en rupstrekken 7R en 8R (serienr. 110101 —) 8R (serienr. 160001 —) 8RT (serienr. 923001 —) 8RX (serienr. 801001 —)	Ja, geen limiet	10 km/h (6.2 mph)
Rijgewas- en rupstrekken 6R, 7R en 8R (serienr. — 110100) 8R (serienr. — 160000) 8RT (serienr. — 923000)	Ja, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Knikgestuurde trekkers	Nee	—
Veldspuiten	Ja, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Maaidorsers	Ja, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Zelfrijdende veldhakselaars	Ja, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Zelfrijdende zwadmaaiers	Nee	—
Katoenhakselaars	Ja, 45 s	5 km/u (3.1 mph)

ch177nn,1685617258482-18-01JUN23

Uitgeschakeld-berichten AutoTrac

Elke keer dat AutoTrac wordt uitgeschakeld, klinken er twee tonen gevolgd door een waarschuwing waarin wordt uitgelegd waarom de functie is uitgeschakeld. Er worden ook berichten getoond met de reden waarom AutoTrac niet werd ingeschakeld. De uitgeschakeld-berichten verschijnen 7 seconden en verdwijnen dan weer.

Uitgeschakeld-berichten AutoTrac	
Code	Bericht
702752,00	Nog niets gecontroleerd
702752,01	Stuurwiel bewogen
702752,02	Wielensnelheid te laag
702752,03	Wielensnelheid te hoog
702752,04	Versnelling ongeldig
702752,05	Stuurlijnummer gewijzigd
702752,06	Geen dubbele frequentie GPS
702752,07	SSU heeft actieve DTC's
702752,08	Laatste overgang in orde
702752,09	GSD-berichten verkeerd
702752,10	Geen Parallel Tracking
702752,11	Keycard niet aanwezig
702752,12	Richtingsafwijking te groot
702752,13	Zijwaartse fout te groot
702752,14	Stoelschakelaar open
702752,15	Olietemperatuur te laag
702752,16	TCM niet aanwezig
702752,17	Activeringscode ongeldig
702752,18	Diagnosemodus regelt klep
702752,19	Maaiboardschakelaar maaidorser uit
702752,20	Schakelaar weg/perceel van maaidorser aan
702752,21	Spanning niet stabiel
702752,22	AutoTrac te lang ingeschakeld in achteruit
702752,23	AutoTrac te lang ingeschakeld onder lagesnelheidsdrempel
702752,24	Kromming te hoog
702752,25	Machine rijdt niet in voorwaartse richting
702752,26	ELX-lijn laag (uitschakeling)
702752,27	Versnellingsgegevens onjuist
702752,28	Gegevens schakelaar Hervatten onjuist
702752,29	Contactslootbericht ongeldig
702752,30	SPFH AutoTrac/rijgeleiding uitschakelen
702752,31	Snelstop-schakelaar zelfrijdende veldhakselaar aan
702752,32	AutoTrac niet ingeschakeld
702752,33	Lijn opvangen
702752,34	Spoorvolgning op lijn
702752,35	Onbekende richting
702752,36	Overgang naar GPS te groot
702752,37	Uit rij
702752,38	Time-out sensorvrijloop
702752,39	Berichtenreeks onjuist
702752,40	Machine kan geselecteerde stuurlijnkromming niet behalen
702752,41	GPS-machinesnelheid komt niet overeen met wielgebaseerde machinesnelheid
702752,42	Huidige kromming stemt niet overeen
702752,43	Machine staat in parkeerstand
702752,44	Time-out bericht hulpstuuroopdrachten
702752,45	Time-out bericht hulpstuurstatus
702752,46	Stoelschakelaargegevens onjuist
702752,47	VIN-gegevens onjuist
702752,48	Wielbasisgegevens onjuist

702752,49	Time-out bericht TCM info
702752,50	Time-out automatiseringsbericht machine
702752,51	Time-out bericht mate van rollen/gieren machine
702752,52	Time-out bericht wielgebaseerde snelheid/richting
702752,53	Time-out spoorgegevens
702752,54	Storing onbekende stuurregelaar
702752,55	Temperatuur AutoTrac Universal buiten bereik
702752,56	AutoTrac te lang actief in vierwielbesturing
702752,57	Machine in krabbesturing
702752,58	Machtiging niet toegestaan
702752,62	Gereserveerd
702752,63	Geen actie nodig

ch177nn,1685617258342-18-01JUN23

AutoTrac-werktuiggeleiding (Passief)

AutoTrac-werktuiggeleiding (passief) wordt gebruikt om de nauwkeurigheid te verbeteren bij wisselende perceelomstandigheden, gebogen trajecten en hellend terrein. Autotracer-werktuiggeleiding (passief) zorgt ervoor dat de machine op de stuurlijn blijft.

AutoTrac-werktuiggeleiding maakt gebruik van de werktuigprofielmetingen in de toepassing Uitrustingsmanager en de gps-signalen van de machine- en werktuigontvangers. Deze gegevens worden gebruikt om de locatie van de werktuigontvanger ten opzichte van de machineontvanger te bepalen. Op basis van de stuurlijn stuurt AutoTrac-werktuiggeleiding de machine dusdanig dat het werktuig de stuurlijn volgt. Dit kan ertoe leiden dat de machine van de stuurlijn afwijkt.

Navigeer naar AutoTrac-begeleiding

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing AutoTrac-geleiding.



Pictogram Instellingen

PC15305—UN—19MAR13

Selecteer het pictogram Instellingen om AutoTrac-werktuiggeleiding (passief) in te schakelen.

OPMERKING: *Werktuigbegeleiding kan negatief worden beïnvloed door veranderingen in veldomstandigheden, het klimaat en een onjuist afgestelde machine of onjuist afgesteld werktuig.*

Vereisten:

OPMERKING: *Getrokken pneumatische zaaimachines uit de C-serie en 1910 Hydraulische aandrijving zijn compatibel met AutoTrac-werktuigbesturing (passief) en worden ondersteund met rechte, gebogen, grens- en AutoPath-stuurlijnen.*

- Generation 4 CommandCenter- of 4640 Universal-display
- Geldige licentie voor werktuiggeleiding
- Op machine gemonteerde StarFire-ontvanger
 - StarFire 3000-ontvanger met SF2- of RTK-sigitaal
 - StarFire 6000-ontvanger met SF3- of RTK-sigitaal
 - StarFire 7000/7500-ontvanger met SF-RTK- of RTK-sigitaal
- Op werktuig gemonteerde StarFire-ontvanger
 - StarFire 3000-ontvanger met SF1-, SF2- of RTK-sigitaal
 - StarFire 6000-ontvanger met SF1-, SF3- of RTK-sigitaal
 - StarFire 7000/7500-ontvanger met SF1-, SF-RTK- of RTK-sigitaal
- Gedeeld sigitaal is ingeschakeld

OPMERKING: *Als ontvangers met verschillende sigitaalsterktes worden gebruikt, moet voor de machineontvanger het sterkste sigitaal worden gekozen.*

Het gedeelde sigitaal voor de werktuigontvanger staat automatisch op aan.

AutoTrac-werktuiggeleiding werkt niet in modus achteruit

AutoTrac-werktuiggeleiding wordt in achteruit ondersteund op de volgende machines:

- Alle machines die AT2-configuratie gebruiken
- Tractoren uit de 7-, 8- en 9-serie met enkel getrokken werktuigen

De aanbevolen snelheid bij gebruik van AutoTrac-werktuigbesturing in de omkeermodus ligt tussen 3-6 km/u (2-4 mph). Schakel voor optimale prestaties terug naar de vooruitstand als de machine- en werktuigfouten 13 cm of minder zijn.

Navigeer naar AutoTrac-diagnose om te zien op welke configuratie de machine draait:

1. Selecteer AutoTrac-diagram.
2. Selecteer Gezondheid.
3. Selecteer AutoTrac-systeem.
4. Controleer of de AutoTrac-modus AT 2.0 is.

AutoTrac-werktuigbesturing bevestigd

OPMERKING: AutoTrac™-werktuigbesturing is niet compatibel met aan de achterzijde gemonteerde werktuigen met driepuntsbevestiging, behalve voor de TT 8022-zaaimachine met een niet-scharnierende driepunthefinrichting achter.

Het systeem schakelt automatisch in of uit op basis van de positie van de hefinrichting (de hefinrichting is helemaal omlaag 0% en helemaal omhoog 100%):

Voorwaarde inschakelen: Geactiveerd als het werktuig is neergelaten en 70% van de beweging van de hefinrichting bereikt (standaard).

Voorwaarde uitschakelen: Gedeactiveerd als het werktuig boven 85% van de beweging van de hefinrichting wordt geheven (standaard).

Configuratieregels:

1. De drempels voor in- en uitschakelen moeten ten minste 10% verschillen.
2. De drempel voor uitschakelen mag niet hoger zijn dan 95%.
3. De inschakeling (ondergrens) kan niet hoger dan de uitschakeling (bovengrens) worden ingesteld.
4. De uitschakeling (bovengrens) kan niet lager dan de inschakeling (ondergrens) worden ingesteld.

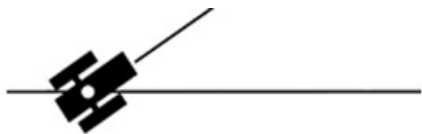
ZIDXK1X,1750228151574-18-08JUL25

Besturingsoptimalisatie

Prestatiemonitor

De prestatie-monitor toont richtingsfouten en spoorvolgfouten. Deze functie is bedoeld als hulp bij het afstemmen van geavanceerde AutoTrac-instellingen. De Richtingsfoutmeter geeft de relatie tussen de machinerichting ten opzichte van het huidige spoor weer. Spoorvolgfout geeft de zijwaartse fout of offsetfout van de machine ten opzichte van het huidige spoor weer.

Richtingsafwijking meter

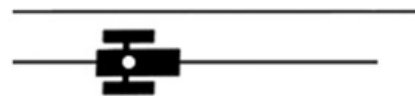


PC16972—UN—22MAY13

De Richtingsfoutmeter geeft de relatie tussen de machinerichting ten opzichte van het huidige spoor weer. De richtingsfout moet +/- 1 ° zijn.

Aanpassingen zijn mogelijk nodig als de fouten buiten dit bereik vallen.

Spoorvolgfoutmeter

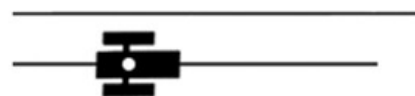


PC16969—UN—22MAY13

Spoorvolgingsfout geeft de zijwaartse fout of offsetfout van de machine ten opzichte van het huidige spoor weer. De waarde van de gebogen balk wordt direct bijgewerkt met minimale en maximale richtingsfoutveranderingen gedurende de afgelopen 10 seconden.

OPMERKING: De waarden van de regeleenheid stuurinrichting zijn gebaseerd op de stuurbedieningselementen van de machine.

Besturingsaanpassingen vooruit



PC16969—UN—22MAY13

Spoorvolgfout



PC28738—UN—25AUG22

Pictogram instelling vooruit hoog



PC28739—UN—25AUG22

Pictogram instelling vooruit laag

Lijngevoeligheid spoorvolgning

Bepaalt hoe agressief AutoTrac op een spoorafwijkingfout reageert.

- Hogere instellingen: Agressievere reactie op spoorafwijkingfout van machine.
- Lagere instellingen: Minder agressieve reactie op spoorafwijkingfout van machine.

Richtingshoek



PC28740—UN—25AUG22

Hoge richtingshoek



PC28741—UN—25AUG22

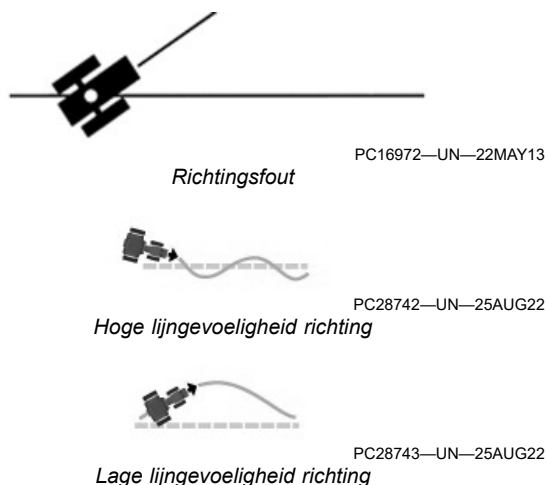
Lage richtingshoek

Bepaalt de invloed van de mate van gieren (mate van draaien van de machine) op de spoorvolgprestaties.

Richtingshoek dient als vooruitzichtsparameter en kan worden gebruikt om oversturen te beperken. Grote bijstellingen kunnen tot slechte prestaties leiden.

- Hogere instellingen: Agressievere reactie op gierhoek.
- Lagere instellingen: Minder agressieve reactie op gierhoek.

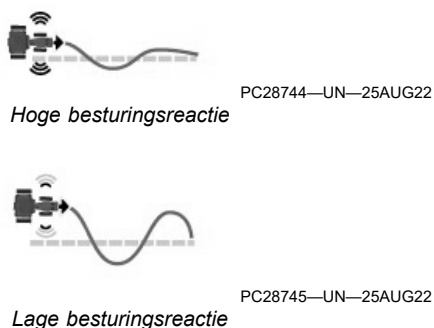
Lijngevoeligheid richting



Bepaalt hoe agressief AutoTrac op richtingsfouten reageert.

- Hogere instellingen: Agressievere reactie op richtingsfout van machine.
- Lagere instellingen: Minder agressieve reactie op richtingsfout van machine.

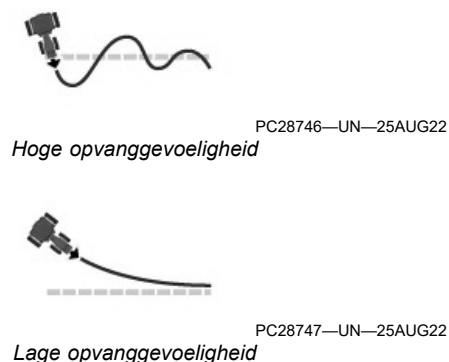
Mate van besturingsreactie



Stelt de mate van besturing van de machine bij om de spoorvolgingsprestaties te handhaven. Verhoging van de besturingsreactie leidt doorgaans tot betere spoorvolgingsprestaties.

- Hogere instellingen: Betere spoorvolgingsprestaties maar mogelijk ook meer beweging van wielen of schokkerig gedrag.
- Lagere instellingen: Minder beweging van wielen maar mogelijk slechtere spoorvolgingsprestaties.

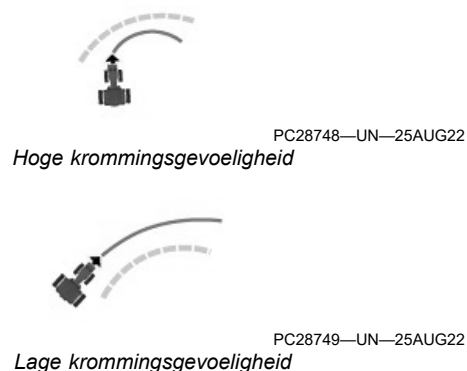
Opvanggevoeligheid



Bepaalt hoe agressief de machine het spoor opvangt. Deze instelling is alleen van invloed op de prestaties tijdens het opvangen van het spoor.

- Hogere instellingen: Agressieve lijnopvang.
- Lagere instellingen: Soepelere lijnopvang.

Krommingsgevoeligheid



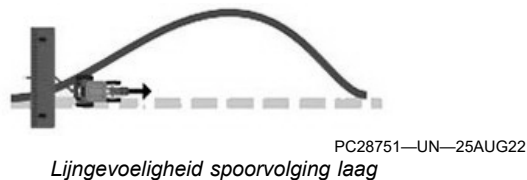
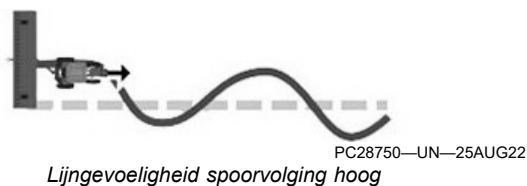
Bepaalt hoe agressief AutoTrac reageert op een bocht in het spoor. Deze instelling beïnvloedt de prestaties alleen bij begeleiding met gebogen spoor.

- Hogere instellingen: Laat de machine met een kleinere straal (nauwer) om de bocht draaien.
- Lagere instellingen: Laat machine met een grotere straal (breder) om de bocht draaien.

Werkuigbesturing

BELANGRIJK: Meting van het rotatiecentrum van het werktuig is vereist voor een juiste werking van de werktuiggeleiding. Raadpleeg Rotatiecentrum meten in de Help op het display voor instructies voor het nauwkeurig meten van het rotatiecentrum. Een onnauwkeurige meting van het rotatiecentrum kan tot slechte prestaties of schade aan het werktuig leiden.

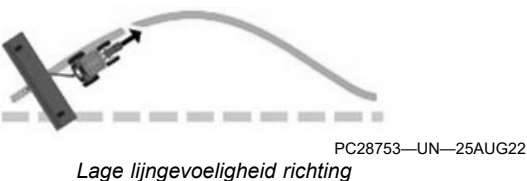
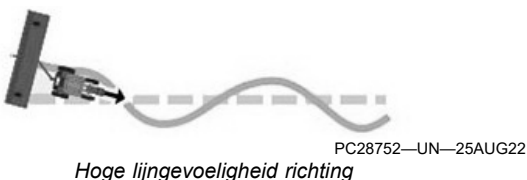
Lijngevoeligheid spoorvolg



Bepaalt hoe agressief AutoTrac op een spoorafwijkingfout reageert.

- Hogere instellingen: Agressievere reactie op spoorafwijkingfout van het werktuig.
- Lagere instellingen: Minder agressieve reactie op spoorafwijkingfout van het werktuig.

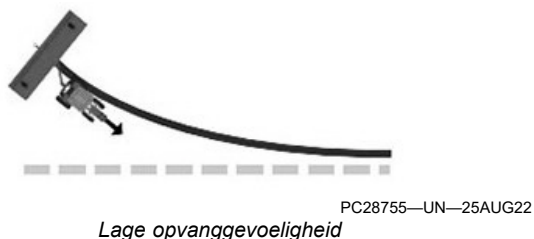
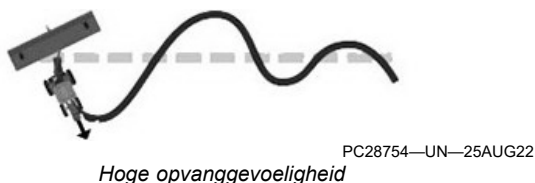
Lijngevoeligheid richting



Bepaalt hoe agressief AutoTrac op werktuigrichtingsafwijkingen reageert.

- Hogere instellingen: Agressievere reactie op richtingsfout van het werktuig.
- Lagere instellingen: Minder agressieve reactie op een richtingsfout van het werktuig.

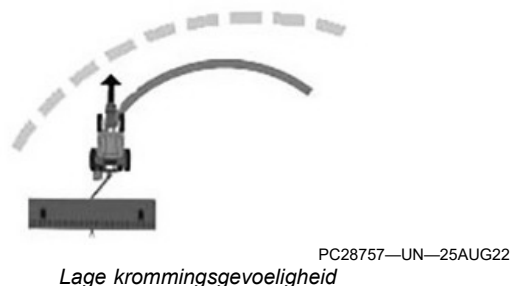
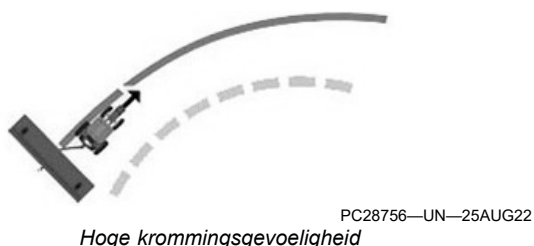
Opvanggevoeligheid



Bepaalt hoe agressief de machine het spoor opvangt. Deze instelling is alleen van invloed op de prestaties tijdens het opvangen van het spoor.

- Hogere instellingen: Agressieve lijnopvang.
- Lagere instellingen: Soepelere lijnopvang.

Krommingsgevoeligheid



Bepaalt hoe agressief AutoTrac reageert op een bocht in het spoor. Deze instelling beïnvloedt de prestaties alleen bij begeleiding met gebogen spoor.

- Hogere instellingen: Laat de machine met een kleinere straal (nauwer) om de bocht draaien.
- Lagere instellingen: Laat machine met een grotere straal (breder) om de bocht draaien.

Hellingsgevoeligheid



PC28758—UN—25AUG22

Hellingsgevoeligheid hoog



PC28759—UN—25AUG22

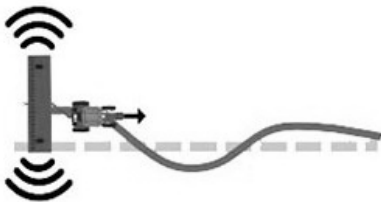
Hellingsgevoeligheid laag

OPMERKING: Deze instelling kan bijstelling vereisen vanwege verandering van bodemcondities.

Bepaalt hoe agressief AutoTrac reageert op een verandering van de hellingsgraad. Als de waarde te hoog is, stuurt de tractor het werktuig de helling op. Als de waarde te laag is, stuurt de trekker het werktuig de helling af.

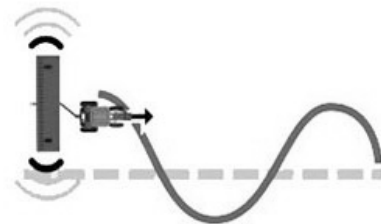
- Hogere instellingen: De machine rijdt hoger op de helling ter compensatie van een werktuig dat makkelijker de helling afglijdt.
- Lagere instellingen: De machine rijdt lager op de helling ter compensatie van een werktuig dat niet snel de helling afglijdt.

Reactiesnelheid helling



PC28760—UN—25AUG22

Reactiesnelheid helling hoog



PC28761—UN—25AUG22

Reactiesnelheid helling laag

Bepaalt hoe snel AutoTrac reageert op een verandering van de hellingsgraad.

- Hogere instellingen: Snellere reactie op een verandering van de hellingsgraad.
- Lagere instellingen: Minder snelle reactie op een verandering van de hellingsgraad.

ch177nn,1685617257742-18-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense is een verbetering van geïntegreerde AutoTrac bij het oogsten van maïs of het toepassen van producten. Signalen van rijensensors worden geïntegreerd met bestaande AutoTrac-signalen om de machine op de rijen te houden. Als er geen signaal van rijensensors komt (bijvoorbeeld bij het kruisen van een sloot), wordt de normale GPS-geleiding gebruikt.

AutoTrac RowSense werkt met alle spoorvolgingsmodi en de meeste patronen voor oogsten en producttoepassing. Alle spoorvolgingsmodi zijn op dezelfde manier opgezet als het op gps gebaseerde AutoTrac.

Neem contact op met uw John Deere dealer voor de aanschaf van AutoTrac RowSense.

Raadpleeg de bedieningshandleiding van AutoTrac RowSense voor aanvullende informatie.

Verschuivingen geleidingslijn

Als AutoTrac RowSense is ingeschakeld, wordt de geleidingslijn verplaatst om deze in het midden van de rijensensoren te houden. Wanneer een nieuw perceel wordt geselecteerd of AutoTrac RowSense wordt uitgeschakeld, wist het systeem alle verschuivingen voor alle stuurlijnen die door AutoTrac RowSense zijn ingesteld.

Pictogrammen AutoTrac RowSense-status



PC24011—UN—31MAR17

Standby (wit pictogram)

Systeem is uitgeschakeld.



PC28735—UN—25AUG22

Systeem ingeschakeld (groen pictogram)

Het systeem is ingeschakeld en werkt met beide rijensensoren en GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Geen GPS-signaal (geel pictogram)

Het systeem is ingeschakeld en werkt uitsluitend met gegevens van rijensensoren.



PC28737—UN—25AUG22

Geen signaal van rijensensor (oranje pictogram)

ch177nn, 1685617257495-18-01JUN23

Het systeem is ingeschakeld en werkt uitsluitend met GPS.

Schakel de rijensensoren in

Nadat het oorspronkelijke pad is ingesteld, kan de AutoTrac™-resumeschakelaar worden ingedrukt wanneer de machine zich binnen de helft van de spoorafstand en in een acceptabele hoek met de rijen bevindt. RowSense leidt de machine nadat de rijensensors de positie van de rijen hebben vastgesteld.

Omkeringen op een wendakker worden op dezelfde manier worden uitgevoerd als bij een op GPS gebaseerde AutoTrac.

1. De bestuurder brengt de machine in lijn met het pad.
2. Druk op de resumeschakelaar om AutoTrac opnieuw in te schakelen.
3. De rijensensor detecteert de positie van de rij en volgt deze.

De functie lijnverlenging van Adaptieve krommen, cirkelspoor en AB-krommen kan worden gebruikt om het naastliggende pad tot in de kopakker te projecteren.

Rijverdwijning

Rijverdwijning treedt op wanneer gegevens van rijensensoren verloren zijn gegaan. AutoTrac werkt met behulp van gps totdat de rijgegevens zijn teruggevonden. Deze verdwijning kan optreden bij het kruisen van sloten.

Als de rij verdwijnt bij gebruik van recht spoor of AB gebogen spoor, wordt de stuurlijn opnieuw gecentreerd. Deze methode vergroot de kans dat AutoTrac RowSense het juiste spoor weer oppakt aan de andere kant van de sloot.

Handmatige RowSense

Selecteer de handmatige RowSense-modus om de rijensensor alleen te gebruiken op het maaibord. Handmatige RowSense vereist geen AutoTrac-geleiding-activering.

De handmatige RowSense-modus is beschikbaar in de geavanceerde geleidingsinstellingen als aan de volgende voorwaarden is voldaan:

- Op de machine is een 4600 CommandCenter of 4640 universeel display geïnstalleerd.
- Het display detecteert de machine als een zelfrijdende veldhakselaar, katoenplukker of katoenstripper.

- Het display detecteert de rijzoekverlichtingsensoren op de CAN-bus.

Probleemoplossing

OPMERKING: AutoTrac is afgestemd om onder de meeste perceelomstandigheden goed te presteren met de verscheidenheid aan werktuigen. Voor abnormale omstandigheden zijn er geavanceerde instellingen waarmee de bestuurder de systemen kan fijnafstemmen voor specifieke perceelomstandigheden en werktuigen. Pas de stuurgevoeligheid aan voordat u de stappen in de volgende scenario's gebruikt.

Controleer op eventuele andere problemen en verhelp deze voordat u begint met afstemmen. Voer noodzakelijke mechanische controles en kalibraties uit via de bijbehorende machine. Als deze stap niet wordt uitgevoerd, kunnen machinestoringen optreden of verdoet de bestuurder zijn/haar tijd met het fijnafstellen van een systeem dat niet afgesteld kan worden.

Overmatige wielbeweging: De algehele AutoTrac-prestaties van zijn acceptabel, maar de wielen bewegen snel heen en weer.

Agressieve S-bochten: Continue beweging heen en weer wordt waargenomen wanneer u vooruit over de neus van de machine kijkt. Hoewel beweging wordt waargenomen, is de spoorafwijkingfout die op het display wordt weergegeven (afstand vanaf de AB-lijn) vaak relatief klein.

Trage S-bochten: De prestaties van AutoTrac lijken zeer traag bij het aanhouden van de lijn en de trekker dwaalt naar links en rechts af.

Trage lijnopvang: AutoTrac lijkt traag tijdens lijnopvang. De trekker blijft lange tijd aan de ene kant van de lijn voordat de trekker wordt uitgelijnd.

Agressieve lijnopvang: AutoTrac schiet de lijn voorbij en blijft tijdens het opvangen overcompenseren, wat leidt tot zeer frequente, nauwe S-bochten tijdens het opvangen.

Spoorvolgning buiten kromming: AutoTrac is traag in een gebogen spoor, wat tot langzame, afdwalende S-bochten rond de gewenste lijn leidt. Deze lijn wordt vaak tot buiten het gewenste pad gevolgd.

Spoorvolgning binnen kromming: AutoTrac vertoont snelle en veelvoorkomende correcties in de modus Gebogen spoor, wat tot nauwe S-bochten of spoorvolgning binnen het gewenste pad leidt.

OPMERKING: Raadpleeg de helpbestanden op het scherm voor technieken voor het verhelpen van storingen.

Algemene afstelling

Aanbevelingen voor afstellen:

- Stuurgevoeligheid: Stel dit in op 100 voordat u andere afstellingen maakt. Maak afstellingen in stappen van 10.
- Lijngevoeligheid spoorvolgning: Maak afstellingen in stappen van 20.
- Lijngevoeligheid richting: Maak afstellingen in stappen van 10.
- Richtingshoek: Maak afstellingen in stappen van 10.
- Mate van besturingsreactie: Maak afstellingen in stappen van 10.
- Opvanggevoeligheid: Maak afstellingen in stappen van 20.
- Krommingsgevoeligheid: Maak afstellingen in stappen van 20.

Eén waarde per keer: Probeer de instellingen in de perceelomstandigheden waar het probleem is, bij te stellen terwijl AutoTrac geactiveerd is door de volgende stappen uit te voeren:

1. Begin met de standaard fabrieksinstellingen. De stuurgevoeligheidswaarde staat in verband met de waarde op het tabblad Weergave geleiding. Probeer een waarde voor deze instelling te gebruiken die overeenkomt met de bedrijfsomstandigheden (70 voor beton, 100 voor de meeste omstandigheden en 120 voor zachte grond). Dit getal moet mogelijk nog worden aangepast ten opzichte van de aangeraden instellingen.
2. Verlaag/verhoog de lijngevoeligheid richting met een factor 10 terwijl AutoTrac geactiveerd is in de probleemomstandigheden (snelheid, bodem en opstelling van banden).
3. Als de verandering in Lijngevoeligheid richting het probleem niet oplost, stelt u de parameter voor Lijngevoeligheid richting opnieuw in. Vergroot of verklein de richtingshoek op dezelfde manier als in de vorige stap.
4. Als geen van de voorgaande stappen doeltreffend was, stelt u de richtingshoek opnieuw in en vergroot/verkleint u de mate van besturingsreactie op dezelfde manier als in de vorige stappen.

Instellingen combineren: Als de bovenstaande procedure geen goede prestaties oplevert en als u eenmaal vertrouwd bent met hoe de parameters de AutoTrac-prestaties veranderen, probeer dan andere combinaties van parameters terwijl AutoTrac geactiveerd is.

AutoTrac-omkeerautomatisatie

AutoTrac-omkeerautomatisatie



PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac-omkeerautomatisatie

De toepassing AutoTrac omkeer automatisatie automatiseert het keren aan het einde van de machine. Met deze automatisering kan de bestuurder zich richten op andere taken in plaats van eindbochten te coördineren.

Aanbevolen wordt om standaard instellingen te gebruiken bij het eerste keer instellen van AutoTrac automatisch keren automatisch draaien. De standaard instellingen zorgen voor een startpunt dat bij de meeste machines en werktuigconfiguraties goed werkt. Bij sommige configuraties kan het noodzakelijk zijn om de geavanceerde instellingen van AutoTrac automatisch keren aan te passen voor verfijning van de prestaties. De waarden van Maximale draairadius en Maximale draaihoek moeten bijvoorbeeld mogelijk worden aangepast als de tractor breder is gemaakt door het toevoegen van driedubbele banden of als de draairadius wordt beïnvloed door het aanpassen van de stuuraanslag.

Navigeer naar AutoTrac-omkeerautomatisatie

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing AutoTrac-omkeerautomatisatie.

In kaart brengen

De kaartmodule van AutoTrac-omkeerautomatisatie geeft informatie weer over naderende bochten, zoals de afstand tot de bocht en de richting van de bocht. Gebruik de help op het scherm voor meer informatie over de toepassing "In kaart brengen".

Compatibiliteit AutoTrac-omkeerautomatisatie:

AutoTrac-omkeerautomatisatie is compatibel met de volgende displays en ontvangers:

OPMERKING: Werk de software bij naar de nieuwste versie.

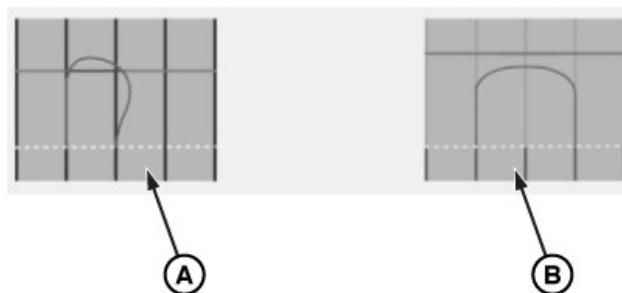
- CommandCenter™-display 4600
- 4640 Universal display
- G5 Universal-display
- G5 CommandCenter™-display
- StarFire 3000-ontvanger
- StarFire 6000-ontvanger
- StarFire 7000-ontvanger

- StarFire 7500-ontvanger

AutoTrac-omkeerautomatisatie is niet compatibel met de volgende displays:

- 4200 CommandCenter
- 4600-CommandCenter processor versie 1
- 4240 Universal display
- Origineel GreenStar-display
- GreenStar 2 1800-display
- GreenStar 2 2600-display
- GreenStar 3 2630-display bij gebruik met een 4600 CommandCenter of een 4640 Universal Display

Aanbevelingen voor omkeren overslaan



PC613045—UN—20FEB24

Aanbevelingen voor omkeren overslaan

- A—Niet overslaan**
B—Bocht overslaan

AutoTrac omkeer automatisatie stelt voor om een bocht over te slaan als de spoorafstand kleiner is dan de minimale draaicirkel van de machine. Deze functie wordt alleen geïmplementeerd als U-type bochten zijn geselecteerd.

Selecteer OK in het bericht Omkeeraanbeveling overslaan om de omkering over te slaan te accepteren. Sluit het bericht of selecteer Annuleren om de aanbeveling te verwerpen en door te gaan zonder een bocht over te slaan.

OPMERKING: De selecties blijven behouden tijdens koude en warme opstartcycli.

OPMERKING: De aanbeveling verschijnt opnieuw als de percelen worden gewijzigd en de spoorafstand kleiner is dan de draaicirkel.

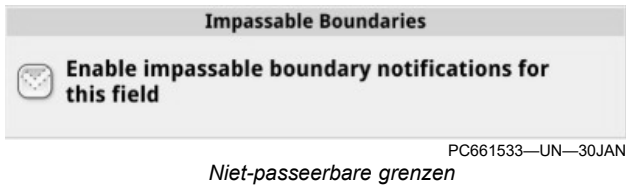
Intelligente omkeerafmetingen:

Als de spoorafstand gelijk is aan of groter is dan de minimale draaicirkel van de machine, plant de toepassing een efficiënte U-bocht.

Als de spoorafstand kleiner is dan de minimale draaicirkel van de machine, heeft de vorm van de lamp meer ruimte nodig om te voltooien.

OPMERKING: Als bocht overslaan wordt geaccepteerd, negeert de toepassing de intelligente functie voor het aanpassen van de bochten.

Niet-passeerbare grenzen



De waarschuwing voor niet-passeerbare grenzen kan worden uitgeschakeld door het keuzevak in Geavanceerde instellingen in AutoTrac-omkeerautomatisatie in te schakelen. Het keuzevak wordt in de volgende omstandigheden ingesteld op de standaardstatus (waarschuwing ingeschakeld):

- Wijziging van perceel
- Bestuurder is uit de stoel
- Sleutel schakelen

ch177nn,1740727678852-18-28FEB25

AutoTrac-omkeerautomatisatie tractor

Gebruik AutoTrac-omkeerautomatisatie met iTEC om veel taken in de cabine te automatiseren. Dankzij deze automatisering kan de bestuurder meer aandacht besteden aan de uitrusting en taken in plaats van aan de regeling van de bedieningselementen.

Vereisten voor gebruik

- AutoTrac automatisch keren moet geactiveerd zijn.
- Automatisch keren moet zijn ingeschakeld.
- iTEC-master moet aan zijn.

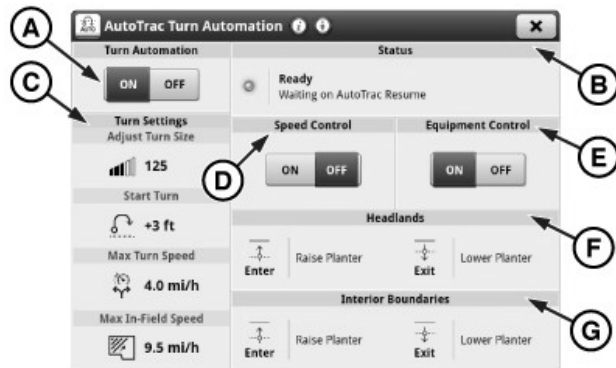
OPMERKING: AutoTrac-omkeerautomatisatie is niet compatibel met stuurlijnen voor machinetoegang.

OPMERKING: Om AutoTrac-omkeerautomatisatie met AB-krommen te gebruiken, moeten de AB-krommen worden geregistreerd van het ene einde van het perceel naar het andere (van kopakker tot kopakker). Eindbochten worden niet gegenereerd als de AB-krommen niet juist zijn geregistreerd.

- Rechte stuurlijn, AB-curven of AutoPath moet worden geselecteerd.
- Sequenties kopakkers moeten zijn gedefinieerd.
- Informatie perceelgrens moet volledig zijn.
- Aan de vereisten van het werktuigprofiel moet zijn voldaan.
- Er moet aan de vereisten van het machineprofiel zijn voldaan.

- Achtvormige bocht maken kan worden ingeschakeld (optioneel).

Instellingen AutoTrac-omkeerautomatisatie tractor



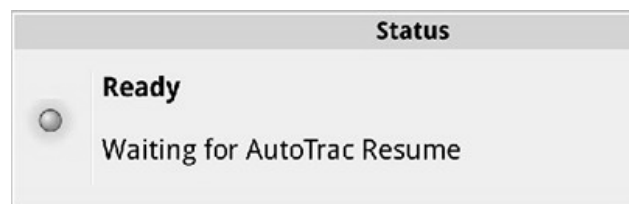
Pagina Instellingen AutoTrac-omkeerautomatisatie van de tractor

- A—Omkeerautomatisatie
- B—Status
- C—Keerinstellingen
- D—Snelheidsregelaar
- E—Uitrustingsbediening
- F—Kopakkers
- G—Binnengrenzen

Omkeerautomatisatie (A)—Schakel omkeerautomatisatie IN om AutoTrac-omkeerautomatisatie te activeren.

OPMERKING: Voor machines met iTEC maakt omkeerautomatisatie AAN ook iTEC-functies mogelijk. Als iTEC is UITgeschakeld, schakelt AutoTrac-omkeerautomatisatie ook UIT.

Status (B) - geeft een visuele indicator van de status automatisering weer.



Status—Gereed—Wachten op AutoTrac hervatten

- Grijs led (automatisering UIT) – de hoofdwisselknop omkeerautomatisatie is UIT.
- Oranje led (niet gereed) – er is niet voldaan aan een of meer vereisten voor automatisch keren.
- Rode led (fout gedetecteerd) – systeemfout gedetecteerd.
- Groene led (gereed) – Automatisch keren is klaar voor gebruik. Druk op de schakelaar Hervatten om in te schakelen.
- Blauwe led (actief) – systeem is in gebruik.

Omkeerinstellingen (C) - Biedt een snel overzicht van de waarden van verschillende instellingen met betrekking tot omkeerautomatisatie.

Snelheidsregelaar (D)—Schakel snelheidsregelaar UIT om de machinesnelheid handmatig te regelen.

OPMERKING: Het display geeft een waarschuwingsbericht weer voor een bocht, met de instructie om de snelheid te verlagen voor een veilige en nauwkeurige bocht.

Bedieningsapparatuur (E)—Schakel de Uitrustingsregeling UIT om AutoTrac-omkeerautomatisatie zonder iTEC-instelling te laten werken.

Kopakkers (F)—Selecteer het tekstgebied om de geactiveerde sequenties voor kopakkers aan te passen.

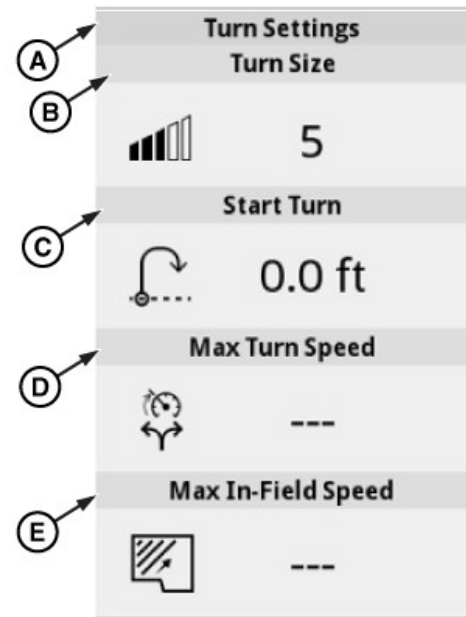
OPMERKING: Als Binnengrenzen grijs zijn, betekent dit dat er geen binnengrenzen in het veld zijn. Er moet een binnengrens worden gereden om toegang te krijgen tot de instellingen.

Binnengrenzen (G)—Selecteer het tekstgebied om de geactiveerde sequentie voor binnengrenzen te wijzigen.

OPMERKING: Als Binnengrenzen grijs zijn, betekent dit dat er geen binnengrenzen in het veld zijn. Er moet een binnengrens worden gereden om toegang te krijgen tot de instellingen.

OPMERKING: Raadpleeg voor meer informatie over Omkeerautomatisatie de Help-functie van het scherm AutoTrac automatisch keren.

Keerinstellingen



PC613043—UN—12FEB24

Keerinstellingen

- A—Keerinstellingen
- B—Bochtgrootte
- C—Starten met keren
- D—Maximale draaisnelheid
- E—Maximale snelheid in perceel

Omkeerinstellingen (A) - Biedt een snel overzicht van de waarden van verschillende instellingen met betrekking tot omkeerautomatisatie.

Draaimaat (B)—Pas de vorm van het omkeerpad aan. Een kleiner getal resulteert in een kleinere draai en omgekeerd.

Starten met keren (C) – Hiermee wordt het keerpad aangepast zodat deze voor of na het overschrijden van de wendakkergrans start.

OPMERKING: Als de snelheid van de machine tijdens de actieve werking van AutoTrac automatisch keren handmatig wordt gewijzigd, worden de automatische snelheidsinstellingen voor de maximale draaisnelheid en maximale snelheid in het perceel niet meer gebruikt voor snelheidsregelfuncties. AutoTrac-omkeerautomatisatie blijft echter actief en gaat verder met het uitvoeren van de geavanceerde functies Keergeleiding, Werktuigmanagementsysteem (IMS) en iTEC.

OPMERKING: De maximale keersnelheid van de tractor heft de ingestelde snelheid van de tractor niet op. De maximumsnelheid waarop de machine kan worden bediend terwijl AutoTrac automatisch keren wordt gebruikt, is de laagste van de twee waarden.

Maximale keersnelheid (D) – Hiermee wordt de maximale rijsnelheid van de machine tijdens het keren aangepast.

OPMERKING: De maximale snelheid in het perceel heft de ingestelde snelheid van de tractor niet op. De maximumsnelheid waarop de machine kan worden bediend terwijl AutoTrac automatisch keren wordt gebruikt, is de laagste van de twee waarden.

Maximale snelheid in perceel (E) – Pas de maximale rijsnelheid buiten de wendakker aan.

Compatibiliteit van John Deere-tractor:

Tractor AutoTrac omkeer automatisatie is compatibel met de volgende John Deere tractoren:

OPMERKING: 8x30T en 9x30T zijn niet compatibel met AutoTrac-omkeerautomatisatie.

- 6R FT4 (IVT en iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT en e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 en e23)
- 8RX (EVT, IVT en e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT en iTEC)
- 7R IT4 (IVT en CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT en PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT en PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (traploos variabele versnellingsbak)

CQT (CommandQuad II-transmissie)

PST (PowerShift-transmissie)

e18 (PowerShift-transmissie met 18 versnellingen en Efficiency Manager)

e23 (PowerShift-transmissie met 23 versnellingen en Efficiency Manager)

Compatibiliteit tussen getrokken pneumatische zaaimachines

AutoTrac-omkeerautomatisatie van de tractor is compatibel met de volgende pneumatische zaaimachines:

- C-serie
- 1910 Hydraulische aandrijving

Compatibiliteit van werktuig

AutoTrac-omkeerautomatisatie van de tractor is niet compatibel met de volgende werktuigen:

- Aan de voorzijde gemonteerde werktuigen
- Sleepsysteem tussen air carts
- Meerdere werktuigen die in serie worden getrokken waarbij het werkstuk niet rechtstreeks met de tractor is verbonden

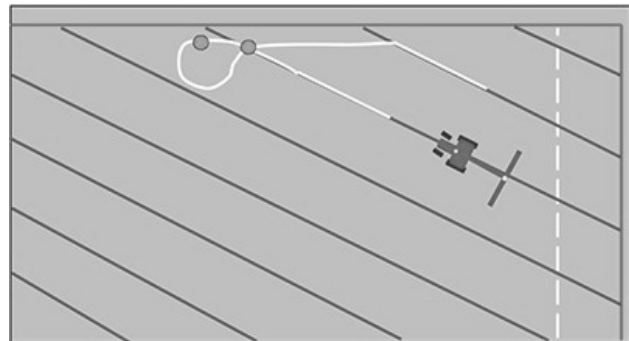
Achtvormige bochten

OPMERKING: Achtvormige bochten kunnen in de kaartlegenda van AutoTrac-omkeerautomatisatie in de toepassing "In kaart brengen" worden ingeschakeld.

Achtvormige bochten worden gemaakt als een perceel boven-/ondergrenzen bevat en bij stuurlijnen met hoeken. De bocht wordt op de helft van de werktuigbreedte binnen de grens ingesteld om het werktuig binnen de grens te houden. De machine schakelt automatisch over op een U-bocht als de hoek van de geleidingslijn naar de kopakker groter is dan 45° en schakelt terug naar een achtvormige bocht als de hoek 45° of minder is.

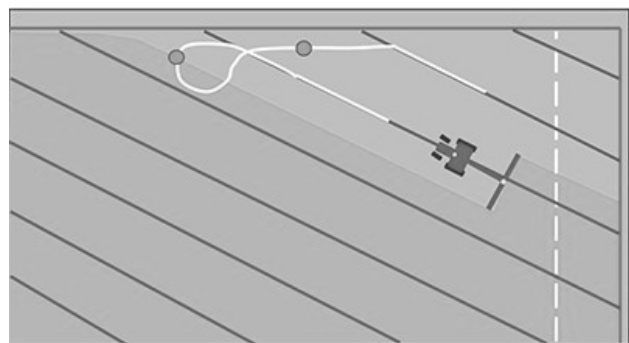
Een achtvormige bocht is compatibel met een rechte stuurlijn.

Dekking in bochten maximaliseren synchroniseert, indien geselecteerd, de iTEC instellingen met de iTEC-dekking. iTEC-sequenties zijn geplaatst waar dekking start en stopt. Deze instelling wordt in "Informatie en instellingen" ingeschakeld.



PC28850—UN—08MAY23

Dekking in bochten maximaliseren — UIT



PC28851—UN—08MAY23

Dekking in bochten maximaliseren — AAN

A—Dekking is UIT
B—Dekking is AAN

Raadpleeg de AutoTrac-omkeerautomatisatie help op het scherm voor informatie over achtvormige bochten.

ch177nn,1709205337514-18-24MAY24

AutoTrac-omkeerautomatisatie maaidorser

AutoTrac-omkeerautomatisatie voor maaidorsermachines automatiseert alleen eindbochten. AutoTrac-omkeerautomatisatie voor maaidorser regelt de snelheid of andere machinefuncties niet.

AutoTrac omkeer automatisatie is compatibel met geïntegreerde AutoTrac en RowSense.

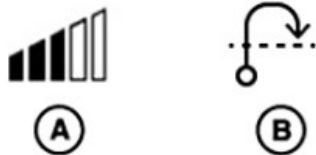
Vereisten voor gebruik

- AutoTrac automatisch keren moet geactiveerd zijn.
- Automatisch keren moet zijn ingeschakeld.
- Rechte stuurlijn of AutoPath moet worden geselecteerd.
- Informatie perceelgrens moet volledig zijn.
- Er moet aan de vereisten van het machineprofiel zijn voldaan.
- Spiraalvormige bochten kunnen zijn ingeschakeld (optioneel).

Aan het einde van een werkgang wordt AutoTrac™-omkeerautomatisatie uitgeschakeld voor het keren als de losvijzel actief of uitgeschoven is.

OPMERKING: *OPMERKING: De losvijzel kan worden verlengd als de functie is ingeschakeld in Geavanceerde instellingen.*

Instellingen AutoTrac-omkeerautomatisatie maaidorser



PC29160—UN—01JUN23

Instellingen AutoTrac-omkeerautomatisatie maaidorser

1. **Draaimaat (A)**—Pas de vorm van het omkeerpad aan. Een kleiner getal resulteert in een kleinere draai en omgekeerd.
2. **Starten met keren (B)**—Hiermee wordt het keerp pad aangepast zodat deze voor of na het overschrijden van de kopakker grens start.

Compatibiliteit AutoTrac-omkeerautomatisatie maaidorser

AutoTrac-omkeerautomatisatie maaidorser is compatibel met de volgende maaidorser s:

John Deere maaidorser s	Modeljaar
X-serie	2021 en nieuwer
S700-serie	2018 en later
Serie S430 en S440	2017 en later

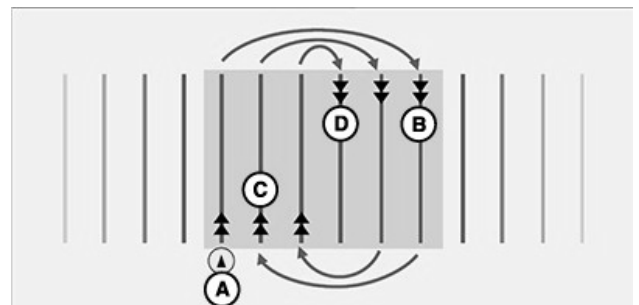
Keerpatronen

OPMERKING: *Draaipatronen selecteren welke doorgang naar de aandrijving moet worden gekozen op basis van dekking. Als een traject grotendeels wordt gedekt, slaat de maaidorser het traject over en gaat naar het volgende traject.*

OPMERKING: *Wanneer meerdere machines op hetzelfde land werken, kan gedeelde dekking worden gebruikt om de volgende doorgang te bepalen om overlapping te voorkomen.*

AutoTrac-omkeerautomatisatie maaidorser kan twee spiraalvormige bochten maken:

1. **Naar binnen draaien**—Tijdens een spiraalvormige bocht draait de maaidorser altijd naar rechts. Het aantal overgeslagen stukken is de grootte van het land afgetrokken door 2. Zodra het werk is voltooid, neemt het aantal overgeslagen stukken geleidelijk af tot nul. In dit voorbeeld is de landgrootte ingesteld op 6, wat resulteert in maximaal 4 overgeslagen stukken. Vanaf het startpunt (A) voltooit de maaidorser het eerste traject, slaat 4 trajecten over en voltooit traject vijf (B). De maaidorser slaat 3 werkgangen over en voltooit de volgende werkgang (C) in het patroon. De maaidorser blijft naar binnen draaien tot elke doorgang is voltooid. Na het voltooien van de laatste bocht (D) gaat de machine standaard recht door het traject. De bestuurder gaat naar het volgende land en zet het geselecteerde patroon voort.



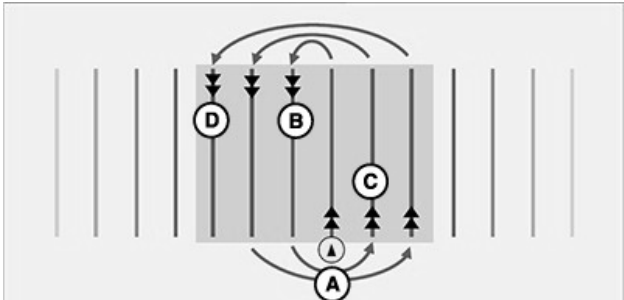
PC29159—UN—01JUN23

Spiraalvormige bocht in bocht met een landgrootte van 6

- A—Startpunt
B—Traject vijf
C—Volgende traject
D—Eindbocht

2. **Naar buiten draaien**—De maaidorser begint in het midden van het land en draait naar buiten, en draait altijd naar links. De grootte van het land bepaalt het maximale aantal overgeslagen stukken. Tijdens het draaien van de spiraalvormige bochten begint het aantal overgeslagen stukken bij nul. Tijdens het passeren neemt het aantal overgeslagen delen geleidelijk toe tot het maximale aantal overgeslagen delen is bereikt. In het voorbeeld is de landgrootte 6 en begint deze met 0 overgeslagen stukken. De maaidorser gaat vanaf het startpunt (A) de rij op en

gaat via de naastgelegen doorgang naar links (B). Als de maaidorser het einde van de tweede werkgang (B) bereikt, neemt het aantal overgeslagen stukken met één toe, zodat de maaidorser de voltooide rij kan overslaan en de dichtstbijzijnde onbewerkte werkgang (C) kan oprijden. De maaidorser blijft naar buiten draaien tot het gewenste aantal trajecten is voltooid. Na het voltooien van de laatste bocht (D) gaat de machine standaard recht door het traject. De bestuurder gaat naar het volgende land en zet het geselecteerde patroon voort.



PC29158—UN—01JUN23

Voorbeeld spiraal naar buiten

- A—Startpunt
- B—Tweede rij
- C—Derde rij
- D—Eindbocht

ch177nn,1740727866353-18-28FEB25

AutoTrac-omkeerautomatisatie voor veldspuiten

Vereisten voor gebruik

AutoTrac-omkeerautomatisatie voor veldspuiten is beschikbaar op de volgende displaytypes met Automation 4.0- of G5 Advanced-licentie:

- 4640 Universal display
- CommandCenter™-display 4600
- G5/G5^{Plus} Universal-display
- G5/G5^{Plus} CommandCenter-display

De volgende spoortypen worden ondersteund met AutoTrac-omkeerautomatisatie voor veldspuiten:

- Recht spoor
- AutoPath (rijen)
- AutoPath (grenzen)

OPMERKING: Tijdens het ingaan van de kopakker en het verlaten van het veld stelt het systeem de markering 'Niet in gewas' in als 'Waar' op de kruising van de kopakker met het midden van de vooras van de machine.

Tijdens het verlaten van de kopakker en ingaan van het veld stelt het systeem de markering 'Niet in gewas' in als 'Onwaar' op de kruising van de kopakker met het midden van de vooras van de machine.

De volgende functionaliteiten zijn niet beschikbaar in de AutoTrac-omkeerautomatisatie voor veldspuiten:

- Snelheidsregelaar
- Sequentie-instelling
- Snelheidsinstellingen voor veldsnelheid en draaisnelheid
- Adaptieve krommen, AB-krommen en cirkels

Instellingen AutoTrac-omkeerautomatisatie voor veldspuiten

OPMERKING: Indien ingeschakeld, gaat de AutoTrac-omkeerautomatisatie van de veldspuit naar de stand Gereed zonder snelheidsregelaars of sequentie-instellingen.

Keerinstellingen—Recht spoor



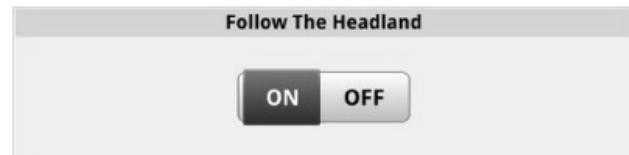
PC661530—UN—29JAN25

Keerinstellingen—Recht spoor

Keergrootte (A): Pas de vorm van het keerpad aan. Een kleiner getal resulteert in een kleinere draai en omgekeerd.

Starten met keren (B): Hiermee wordt het keerpad aangepast zodat deze voor of na het overschrijden van de kopakkergrans start.

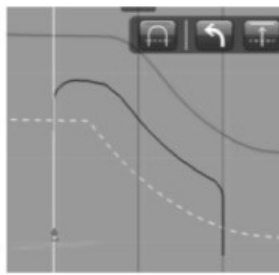
Kopakker volgen



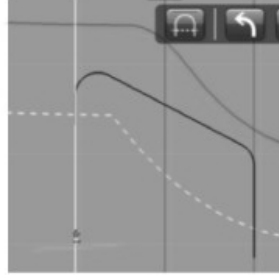
PC662153—UN—17FEB25

Kopakker volgen

Kopakker volgen is een geavanceerde instelling die alleen beschikbaar is bij gebruik van de geleidingsmodus Recht spoor.



A



B

Kopakker volgen

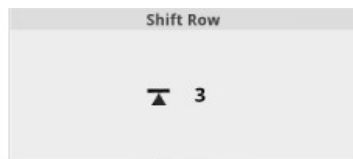
PC661535—UN—02FEB25

A—Kopakker volgen AAN
B—Kopakker volgen UIT

Indien ingeschakeld volgt de machine de krommingen van de kopakker wanneer er krommingen aanwezig zijn. Indien uitgeschakeld volgt de machine het kortste (rechte) pad over de kopakker en volgt deze de krommingen niet wanneer er krommingen aanwezig zijn. Kopakker volgen is standaard ingeschakeld. De schakelaarstand blijft behouden tijdens de sleutelcycli.

OPMERKING: Kopakker volgen is alleen beschikbaar wanneer u de geleidingsmodus Recht spoor gebruikt.

Keerinstellingen—AutoPath (rijen)



Rij verschuiven

PC659264—UN—29JAN25

Bij gebruik van AutoPath (rijen) verplaatst de instelling voor Rij verschuiven de gespecificeerde rij(en) van het huidige kopakkertraject van AutoPath. Met Rij verschuiven kan de richting van verschuiving (in of uit) en het aantal te verplaatsen rijen worden gekozen.

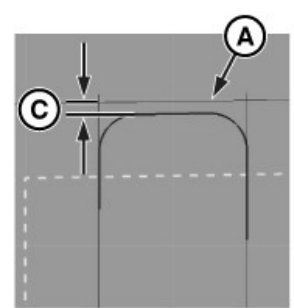
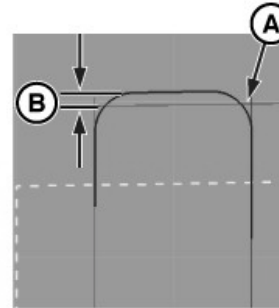
Keerinstellingen—AutoPath (grenzen)



Offset Starten met keren

PC661529—UN—29JAN25

Offset Starten met keren is de locatie waar de machine start met automatisch keren ten opzichte van de AutoPath-perceelsgrens.



Offset Starten met keren

PC662154—UN—20FEB25

A—AutoPath-perceelsgrens
B—Positieve offset
C—Negatieve offset

Een positieve offset (B) betekent dat de machine omkeert na de AutoPath-perceelsgrens van de kopakker (A). Een negatieve offset (C) betekent dat de bocht wordt gemaakt vóór de AutoPath-perceelsgrens (A).

Het waardebereik van de offset Starten met keren is +100 tot -100 en wordt aangepast in stappen van 0,3 m.

Compatibiliteit AutoTrac-omkeerautomatisatie voor veldspuiten

John Deere zelfrijdende veldspuit	Model
400R	408R, 410R en 412R
600R	612R en 616R
Hagie	ST12S, ST16S en ST20s (modeljaar 2022 en nieuwer)

John Deere zweef-verspreider	Model
800R	800R

Keerpatronen

AutoTrac-omkeerautomatisatie voor veldspuiten ondersteunt alleen U-bochten.

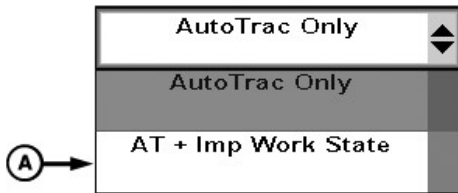
ch177nn,1740727609880-18-28FEB25

Probleemoplossing

Actieve werktuiggeleiding

Pas de volgende instellingen aan om te voorkomen dat het werktuig stuurt aan het einde van rijen als actieve werktuiggeleiding en AutoTrac automatisch keren is geactiveerd:

Toepassingsregelaar 1100 (UCC1)



PC27869—UN—28FEB20

A—Bedrijfsstoestand AT + Imp

1. Selecteer toepassingsregelaar 1100 onder toepassing ISOBUS VT.
2. Selecteer de toets Setup Werktuigbesturing of Setup Werktuigverschuiving.
3. Selecteer "AT + Imp Work State" (A) in het vervolgkeuzemenu bij Vereisten om de instelling te activeren.

Toepassingsregelaar 1100 (UCC2 serienummer PCXL01C201000—)

PC28809—UN—20SEP22

A—Selectievakje Sturen uitschakelen

1. Selecteer toepassingsregelaar 1100 onder toepassing ISOBUS VT.
2. Selecteer de sneltoets Actieve werktuiggeleiding.
3. Selecteer de automatiseringsopties in het tabblad "Setup".
4. Plaats een vink in het keuzevak "Besturing deactiveren als werkregistratie is uitgeschakeld" (A).

ch177nn,1685617395656-18-01JUN23

Machine Synchronisatie

Machine Synchronisatie



PC28763—UN—25AUG22

Machine Synchronisatie

John Deere machinesynchronisatie maakt de synchronisatie van bewegingen tussen compatibele machines mogelijk. Machinesynchronisatie maakt gebruik van AutoTrac om de volger naar een uitgangspositie te leiden dat is ingesteld ten opzichte van de leider. De volger behoudt die positie tijdens bedrijf. Machinesynchronisatie behoudt de inline en laterale offsets tussen de tractor en de leider en volger met behulp van gegevens van StarFire-ontvangers. Informatie wordt door middel van de modulaire telematica-gateway (MTG) 4G LTE op elke machine draadloos tussen de machines uitgewisseld.

Machinesynchronisatie maakt niet gebruik van cellulaire communicatie.

Naar Machine Sync navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing Machine Sync.

Vereisten

Voor het gebruik van Machine Sync moet aan de volgende vereisten worden voldaan:

Netwerkvereisten

Voor Machine Sync is de transmissie van gegevens tussen de leider en de volgers vereist. Zowel de leider als de volger moeten met hetzelfde draadloze netwerk zijn verbonden. De leider kan een netwerk maken in de toepassing Machine Sync of de toepassing Draadloze instellingen. De volger kan met behulp van de toepassing Machinesynchronisatie verbinding maken met het leidernetwerk.

Voor meer informatie over het instellen en verbinden van een draadloos netwerk, zie de toepassing Draadloze instellingen.

Vereisten voor de leider

OPMERKING: Werk de software bij naar de nieuwste versie.

- Machine moet een 4600 CommandCenter of een 4640 Universal Display hebben.
- De machine moet een StarFire 6000- of StarFire 7000-ontvanger met gedeeld signaal hebben.
- Machine moet een JDLink-modem hebben.
 - JDLink Boost-verbinding wordt ondersteund.

- Machine moet een geïnstalleerde aanvullende antenneset hebben.
- De machine moet over een machinesynchronisatie-activering beschikken.

Vereisten voor volger

OPMERKING: Werk de software bij naar de nieuwste versie.

- De machine moet een tractor zijn.
- Machine moet een 4600 CommandCenter of een 4640 Universal Display hebben.
- De machine moet een StarFire 6000- of StarFire 7000-ontvanger met gedeeld signaal hebben.
- De machine moet over een MTG 4G LTE beschikken.
- Machine moet een geïnstalleerde aanvullende antenneset hebben.
- De machine moet over een machinesynchronisatie-activering beschikken.
- De machine moet over een Tractor Implement Automation-activatie beschikken.

OPMERKING: Neem contact op met uw John Deere dealer om de Tractor Implement Automation te activeren.

- Als de leider een tractor of een zelfrijdende veldhakselaar is, moet de machine zijn uitgerust met een MTG 4G LTE aanvullende antenneset.

Alvorens machinesynchronisatie te gebruiken

Toepassing Uitrustingsbeheerder

Controleer of de gegevens voor de machine en het werktuig correct zijn ingevoerd in het display, met inbegrip van afmetingen en offsets.

Leider

- Controleer of de instellingen van de machine- en werktuiginstellingen juist zijn.

Volger

- Controleer of het machinetype "Trekker" is.
- Controleer of de machine-offsets in orde zijn.

AutoTrac-toepassing

BELANGRIJK: Om botsingen met de machine te voorkomen, ondersteunt Machine Synchronisatie geen bochten die scherper zijn dan 0,5° per meter.

Als de leider zich in een scherpe bocht bevindt of van richting verandert, kan de volger niet de stuurlijn volgen en wordt Machine Sync gedeactiveerd. Als machinesynchronisatie wordt gedeactiveerd, klinkt er een geluidssignaal en wordt er een waarschuwing melding weergegeven die aangeeft waarom deze gedeactiveerd is.

OPMERKING: Schrijf de huidige waarden op voordat u instellingen van AutoTrac of John Deere Machine Sync wijzigt.

Leider

OPMERKING: Het systeem handhaaft de status van de leider van Machine Synchronisatie via een sleutelcyclus zonder dat de leider wordt gevraagd om Machine Synchronisatie ingeschakeld te houden.

- Machine Sync kan met alle beschikbare AutoTrac-geleidingsmethodes werken.
- AutoTrac is niet vereist voor de leider.

Volger

OPMERKING: Het systeem vraagt de volger om Machinesynchronisatie alleen ingeschakeld te houden als deze tijdens de laatste aan-uitschakelcyclus was ingeschakeld.

OPMERKING: De schakelaar voor het gebruik van Machine Synchronisatie is standaard op AAN gezet op de prompt.

- Stel de AutoTrac-stuurinstellingen voor vooruit rijden voor elke afzonderlijke machine fijn af alvorens Machinesync te gebruiken.

Toepassing "Delen"

De toepassing Delen zorgt voor aanvullende gegevensoverdracht tussen de leider en volger.

OPMERKING: "Delen" moet op zowel de displays van de leider als de volger zijn ingeschakeld. Een sneltoets naar de toepassing "Delen" is beschikbaar op de pagina "Informatie en Instellingen" van de machinesynchronisatie.

Leider

- Controleer of Delen is ingeschakeld om functies van Gegevens delen in perceel te gebruiken.
- Controleer of alle Generation 4-displays in de werkgroep aan hetzelfde werk-ID zijn gekoppeld.

Volger

- Controleer of Delen is ingeschakeld om functies van Gegevens delen in perceel te gebruiken.
- Controleer of alle Generation 4-displays in de werkgroep aan hetzelfde werk-ID zijn gekoppeld.
- Controleer of een werktuigprofiel binnen "Uitrustingsmanager" gedefinieerd is, waarbij het type werkzaamheid met de leider overeenstemt.

De volgende informatie wordt tussen de leider en volger tijdens het gebruik van "Delen" uitgewisseld:

- Naam bestuurder op kaart
- Automatisch geselecteerde leider
- Vulniveau graantank
- Status losvijzel
- Netwerkwachtwoord delen
- Toepassingskaart delen

De status van het graantankniveau en de losvijzel worden weergegeven in het vak Geselecteerde leider op de hoofdpagina van de Machine Sync-toepassing. Deze statuspictogrammen kunnen ook op de startpagina worden bekeken door een van de runpaginamodules van de lijst Leiders Machine Sync in de toepassing Lay-outbeheerder te selecteren.

Delen met behulp van JDLink Boost

Als de leider en volger zich binnen 50 m van elkaar bevinden, wordt wifi-tethering uitgeschakeld. Connectiviteitsfuncties, zoals live gegevensbewaking, toegang tot display op afstand, uitwisselbare gebruiksgegevens, enz. zijn gedurende deze periode niet beschikbaar.

OPMERKING: Gegevens blijven gedurende deze periode intact en worden gedeeld met de host bij het herstellen van de connectiviteit.

Beste werkwijzen voor uitschakelen

Als het stuurwiel wordt gedraaid om John Deere-machinesynchronisatie uit te schakelen, wordt de snelheid van de volger in overeenstemming gebracht met de laatst bekende snelheid van de leider. Om te voorkomen of de vertraging te beperken dat de ingestelde snelheid van de tractor telkens moet worden gereset als John Deere machinesynchronisatie wordt uitgeschakeld, worden de volgende uitschakelmethoden aanbevolen:

- Stel bij een tractor met een PST-transmissie de schakelhendel omhoog in of selecteer de toetsen Ingestelde snelheid 1 of Ingestelde snelheid 2 die een bepaalde snelheid hoger hebben dan de huidige snelheid, of scroll omhoog op het instelwiel voor de snelheid.
- Bij een tractor met een IVT- of EVT-transmissie met een lineaire hendel moet de snelheidsregelhendel handmatig van de F1-positie naar de F2-positie

worden bewogen of moet de snelheidsinstelwiel worden gebruikt om de ingestelde snelheid te verhogen.

- In een tractor met IVT- of EVT-transmissie met een CommandPro-hendel zal elke beweging van de hendel, inclusief achteruit, de automatische snelheidsregeling uitschakelen.

ch177nn,1740666629982-18-27FEB25

Machine Sync-compatibiliteit

Compatibiliteit van John Deere-tractor:

OPMERKING: Tractors uit de 6R-serie met CommandPro zijn uitsluitend compatibel met Generatie 4 Machinesynchronisatie wanneer MFTCU-payload AL229483A is geïnstalleerd.

OPMERKING: 8x30T- en 9x30T-machines zijn niet compatibel met Machinesynchronisatie.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) modeljaar 2024 en nieuwer
- 7R (IVT, CQT en e23)
- 8R (EVT, IVT, PST en e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST en e23)
- 8RX (EVT, IVT en e23)
- 8x30 (IVT en PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (elektrische variabele transmissie)

IVT (traploos variabele versnellingsbak)

CQT (CommandQuad II-transmissie)

PST (PowerShift-transmissie)

e23 (PowerShift-transmissie met 23 versnellingen en Efficiency Manager)

Compatibiliteit van John Deere maaidorser:

- S-serie
- T-serie
- W-serie
- X-serie
- 50, 60, en 70-serie

OPMERKING: Er is een aanvullende set vereist om gegevens over het vullen van graantank voor de 70-serie weer te geven.

Compatibiliteit John Deere zelfrijdende veldhakselaar:

- 8000
- 9000

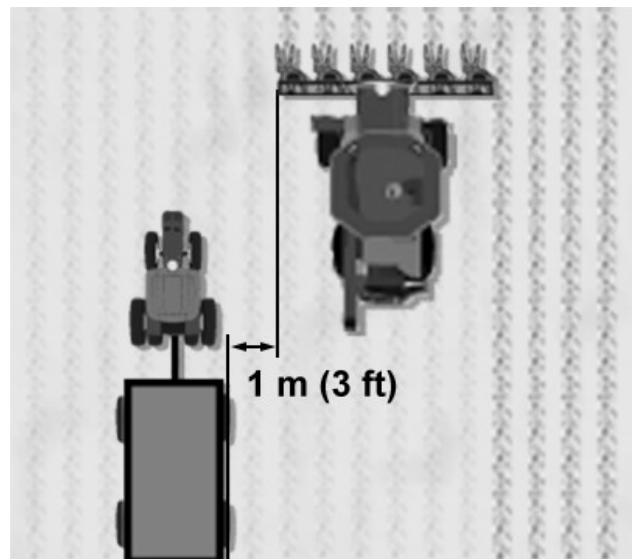
Machinesynchronisatie is niet compatibel met:

- 4600-CommandCenter processor versie 1
- Oorspronkelijke GreenStar-, GreenStar 2 1800- en GreenStar 2 2600-displays
- GreenStar 3 2630-display bij gebruik met een 4600 CommandCenter
- MTG 2G en MTG 3G
- Machinecommunicatieradio (MCR)
- Oorspronkelijke StarFire-, StarFire 300- en StarFire iTC-ontvangers

Afwijzing van aansprakelijkheid:

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom risico op letsel of ongelukken. Blijf alert en neem de controle over het stuurwiel over, indien nodig. Machinesynchronisatie detecteert of vermijdt geen obstakels of omstanders.

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom risico op letsel of ongelukken. Als u achter de leider aanloopt, moet u alert blijven en de controle overnemen als de leider plotseling tot stilstand komt. Machinesynchronisatie brengt de volger niet volledig tot stilstand.



PC25909—UN—05JUL18

- Machine Sync biedt geen ondersteuning wanneer enig deel van de machine of de uitrusting zich op minder dan 1 m (3 ft) van een andere machine/ uitrusting bevindt.
- Machine Sync is niet ontworpen voor het keren aan het einde van rijen.

- Machinesynchronisatie compenseert niet voor hellingsverschillen tussen de machines.
- Machinesynchronisatie biedt geen ondersteuning bij werkzaamheden wanneer de snelheid van de leider 16,0 km/u (10 mph) overschrijdt.
- Machinesynchronisatie ondersteunt geen werking bij 0 km/u (0 mph).

OPMERKING: De minimale snelheidsvereiste voor knikgestuurde tractoren van de 9-serie is 2 km/u (1.2 mph) tijdens stuurlijnopvang van of tracking.

Voor de beste prestaties van Machinesynchronisatie:

- Recht spoor is nauwkeuriger dan gebogen spoor.
- Lage snelheden zijn nauwkeuriger dan hoge snelheden wanneer het rechte spoor niet wordt gebruikt.
- Flauwe bochten zijn nauwkeuriger dan scherpe bochten.
- Bij knikgestuurde trekkers zijn de voornoemde verschillen in prestaties duidelijker waarneembaar dan bij andere platformen.
- Voor optimale prestaties van Machine Synchronisatie moeten de geavanceerde instellingen van AutoTrac worden aangepast.

Gedeeld signaal zorgt ervoor dat StarFire-ontvangers gegevens kunnen delen wanneer de oogstautomatisering van Machinesynchronisatie wordt gebruikt. Hierdoor kunnen de twee machineontvangers tijdens het oogsten de prestaties van het systeem maximaliseren. In de volgende tabel wordt de verwachte nauwkeurigheid van dit systeem beschreven

Inschakelniveau ontvanger maaidorser	Inschakelniveau trekker- ontvanger graanwagen	Totale systeemnauw- keurigheid	Relatie tussen twee ontvangers
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Gedeeld signaal is compatibel met dezelfde of andere werktuigontvangers. Machinesynchronisatie moet worden gebruikt, tenzij aan de volgende voorwaarden is voldaan, zowel voor de leider als de volger:

- StarFire 7000-ontvanger of nieuwere ontvanger
- SF-RTK-correctie op beide ontvangers

ch177nn,1740635186056-18-27JUN25

Bedieningselementen Machinesynchronisatie

OPMERKING: Alle instellingen die met beweging te maken hebben, worden geblokkeerd totdat de RDC-sessie is voltooid.

Thuispunt

BELANGRIJK: Het standaard thuispunt is gebaseerd op de instellingen in de toepassing "Uitrustingsmanager" en de vorm van de bedrijfszone. Controleer of alle machine- en werktuiginstellingen en offsets juist zijn alvorens machinesynchronisatie te gebruiken.

OPMERKING: De knop Thuispunt instellen is alleen beschikbaar wanneer de volger zich binnen de bedrijfszone bevindt. De bedrijfszone wordt op de kaart door een grens aangegeven.



PC28764—UN—25AUG22

Het thuispunt is het punt waar het systeem de volger naartoe leidt voor het overladen van het product. Het thuispunt wordt automatisch gegenereerd op basis van de instellingen binnen de toepassing "Uitrustingsmanager" en de vorm van de bedrijfszone.

De leider en volger hebben een uniek standaard ingesteld thuispunt.

Selecteer de toets "Thuispunt instellen" om een ander thuispunt dan het standaard thuispunt op te slaan.

OPMERKING: Het door de gebruiker gedefinieerde thuispunt kan verloren gaan als het display wordt aangesloten op een andere machine, een ander machineprofiel wordt geselecteerd of een andere component wordt verwijderd of vervangen. Controleer voorafgaand aan werking of het door de gebruiker gedefinieerde thuispunt is ingesteld.

Meerdere thuispunten



PC28765—UN—25AUG22

Wisseltoets 'Instellen/inschakelen'

De volger kan in 'Informatie en instellingen' meerdere thuispunten maken. Aan elk thuispunt wordt automatisch een nummer toegewezen.

Selecteer de wisseltoets "Instellen/inschakelen" en vervolgens het nummer van het thuispunt om een thuispunt in te stellen. Het thuispunt is ingesteld op de locatie van de volger.

Selecteer Inschakelen op de wisseltoets Instellen/

inschakelen en selecteer vervolgens het nummer van het thuispunt om een actief thuispunt te wijzigen. Als AutoTrac geactiveerd is, wordt de volger naar het geselecteerde thuispunt geleid.

Spiegelen

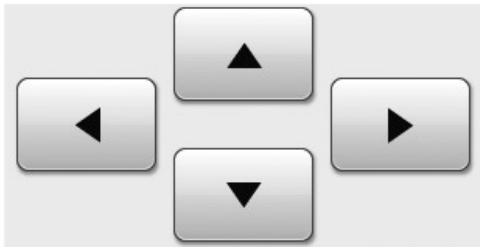
Het thuispunt/de thuispunten die aan de ene kant van de U-vormige zone zijn ingesteld, worden automatisch naar de andere kant gespiegeld als de volger naar de andere kant is verplaatst. Deze functie wordt geactiveerd als de volgende functies zijn ingeschakeld in de instellingen van Machine Sync:

1. U-vormige bedrijfszone overbruggen is ingeschakeld.
2. Gecontroleerd verkeer is ingeschakeld.
3. Meerdere thuispunten zijn ingeschakeld.

Snelheidsgevoeligheid

Stel in de geavanceerde instellingen van Machinesynchronisatie de snelheidsgevoeligheid in. De volger kan de snelheidsgevoeligheid aanpassen om een snelheidswijzigingen sneller of agressief te maken.

Stootjes geven



PC28082—UN—28JUL20

Toetsen om snelheid te verhogen/verlagen

Met Machinesynchronisatie kan de leider en de volger de positie van de volger stootsgewijs aanpassen om het product gelijkmatig in de uitlaadwagen te verdelen.

Stap-stootje is de afstand waarmee de volger wordt verplaatst telkens wanneer een toets om snelheid te verhogen/verlagen wordt geselecteerd. Inline en laterale stap-stootjes kunnen in Informatie en instellingen worden aangepast.

OPMERKING: Aanpassingen die met behulp van de toetsen om snelheid te verhogen/verlagen uitgevoerd worden, worden niet opgeslagen, tenzij Stootjes voor de volgende verbinding opslaan in Informatie en instellingen wordt ingeschakeld.

Automatisch lossen



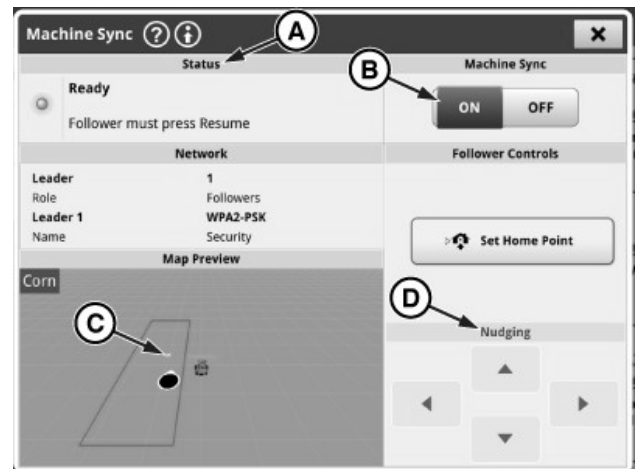
PC662149—UN—11FEB25

Automatisch lossen

Automatisch lossen kan worden in-/uitgeschakeld door naar Geavanceerde instellingen van Machine Synchronisatie te navigeren. Het maakt gebruik van een op beeld gebaseerde stereocamera om de graanwagen automatisch vooruit of achteruit te duwen totdat het vullen is voltooid.

ZIDXK1X,1750250576279-18-26JUN25

Machinesynchronisatie bedienen – Leider



PC671878—UN—25JUN25

- A—Machinesync status
- B—Hoofdschakelaar
- C—Thuispunt
- D—Toetsen om snelheid te verhogen/verlagen

Leider – Niet gereed

Machine Sync-status (A) blijft Niet gereed tot de volger zich binnen de bedrijfszone bevindt. De kleur van de statusindicator is oranje.

OPMERKING: De bedrijfszone wordt weergegeven wanneer de volgers en leiders communiceren.

De hoofdschakelaar (B) van de Machine Sync moet voor werking zijn ingeschakeld.

OPMERKING: Machine Sync moet na elke inschakelcyclus zijn ingeschakeld.

OPMERKING: Interferentie van draadloze routers, CB-radio's, aanvullende elektrische motoren, afstandsbedieningen, bluetooth-apparaten of antennes in het gezichtsveld kan signaalproblemen tot gevolg hebben. Signaalproblemen kunnen tot problemen met het tot stand brengen van verbinding leiden, of ervoor zorgen dat de communicatielatentie wordt verbroken. Als de volger zich in de bedrijfszone bevindt en niet door de leider wordt gedetecteerd, kunt u contact opnemen met uw John Deere dealer voor hulp.

Leider – Gereed

Wanneer de volger en leider zich in positie bevinden en gereed zijn voor spoorvolgning, verandert de Machine Sync-status in Gereed. De statusindicator verandert in groen.

Leider – Opvangen

De Machine Sync-status verandert in Opvangen wanneer de volger zich binnen de bedrijfszone bevindt en de AutoTrac™-resumeschakelaar is ingedrukt. De statusindicator verandert in blauw.

OPMERKING: Wanneer Machine Synchronisatie in de status Verkrijgen/tracking staat, zijn de volgende functionaliteiten uitgeschakeld:

- Spoor verschuiven (AutoTrac-geleiding)
- Verschuivingen (voor alle spoortypen)
- Zijdelingse verschuivingen (indrukken van configuratieknoppen op de hydrohendel)

OPMERKING: RowSense-verschuivingen worden niet beïnvloed door de status van Machine Synchronisatie.

Leader – Spoorvolgning

De Machine Sync-status verandert in Spoorvolgning nadat de volger het thuispunt (C) heeft bereikt.

De volger volgt nu met de leider. Als de leider van richting of snelheid verandert, verandert de volger dienovereenkomstig.

De leider kan het product nu in de wagen van de volger overladen.

Selecteer, indien nodig, de stootknoppen (D) om de positie van de volger af te stellen.

Instellingen bedrijfszone leider

OPMERKING: "U-vormige bedrijfszone overbruggen" kan zijn ingeschakeld in "Informatie en instellingen".

OPMERKING: Optie U-vormige operationele zone overbruggen is niet van toepassing op maaidorserleider.

Als het type machine in Uitrustingsmanager op "maaidorser", "oogstmachine" of "ander" ingesteld is, wordt machinesynchronisatie standaard op een bedrijfszone aan de linkerzijde ingesteld. Alle andere typen machines worden standaard op een U-vormige bedrijfszone ingesteld.

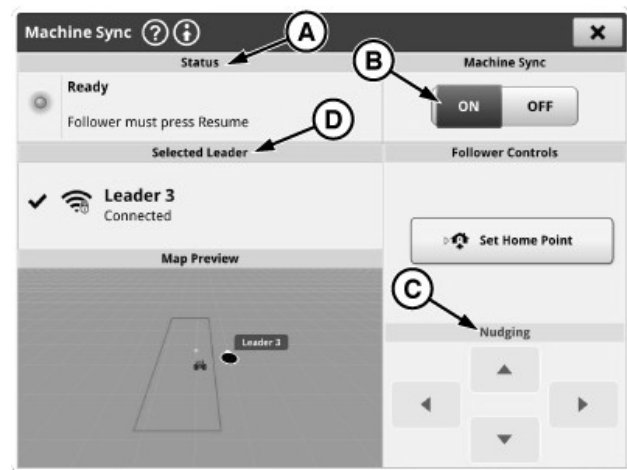
Als "U-vormige bedrijfszone overbruggen" ingeschakeld is, wordt de bedrijfszone U-vormig. Als "U-vormige bedrijfszone overbruggen" uitgeschakeld is, bevindt de bedrijfszone zich uitsluitend aan de linkerzijde van de machine. Met "U-vormige bedrijfszone" kan de binnenbreedte en binnenlengte in "Informatie en instellingen" van de leider worden aangepast.

De totale lengte van de operationele zone kan worden aangepast door de waarden van de operationele zone voor de voorrand en de operationele zone voor de achterrand te wijzigen. Standaardwaarden zijn:

- Voorrand 25 m
- Achterrand 20 m

ZID XK1X, 1750250709090-18-18JUN25

Machinesynchronisatie bedienen – Volger



PC671877—UN—09JUN25

- A—Machinesync status
- B—Hoofdschakelaar
- C—Toetsen om snelheid te verhogen/verlagen
- D—Vak Geselecteerde leider

Volger – Niet gereed

Machine Sync-status (A) blijft Niet gereed tot de volger zich binnen de bedrijfszone bevindt en gereed is voor spoorvolgning. De kleur van de statusindicator is oranje.

OPMERKING: De bedrijfszone wordt weergegeven wanneer de volger en leider communiceren.

De hoofdschakelaar (B) van de Machine Sync moet voor werking zijn ingeschakeld.

OPMERKING: Machine Sync moet na elke inschakelcyclus zijn ingeschakeld.

Volger – Gereed

Wanneer de volger en leider zich in positie bevinden en gereed zijn voor spoorvolgning, verandert de Machine Sync-status in Gereed. De statusindicator verandert in groen.

Volger – Opvangen

De Machine Sync-status verandert in Opvangen wanneer de volger zich binnen de bedrijfszone bevindt en de AutoTrac™-resumeschakelaar is ingedrukt. De statusindicator verandert in blauw.

Volger – Spoorvolgning

De Machine Sync-status verandert in Spoorvolgning nadat de volger het thuispunt heeft bereikt.

De volger volgt nu de leider. Als de leider van richting of snelheid verandert, verandert de volger dienovereenkomstig.

De leider kan het product nu in de wagen van de volger overladen.

Selecteer, indien nodig, de stootknoppen (C) om de positie van de volger af te stellen.

De status van het graantankniveau en de losvijzel worden weergegeven in het vak Geselecteerde leider (D).

Tijdens bedrijf mag de snelheid alleen met het handgas worden geregeld. Door schakelen van de transmissie tijdens de werking wordt Machine Sync uitgeschakeld.

Door de eigenschappen van de automatische snelheidsregeling van 9R- en 6R-tractoren wordt aanbevolen om deze machines bij volgas te laten werken wanneer Machinesynchronisatie wordt gebruikt.

Voor uitschakeling kan de bestuurder van de tractor het stuurwiel draaien, de snelheidsinstelling van de transmissie van de machine verhogen of de machine stoppen.

OPMERKING: Zorg ervoor dat het ingestelde toerental van de volger hoog genoeg is voor de volger om de snelheid van de leider te bereiken en vast te houden.

Geregelde verkeersmodus

OPMERKING: Als de geregelde verkeersmodus is geactiveerd, worden de linker- en rechterregelaars uitgeschakeld.

De geregelde verkeersmodus is ingeschakeld in Informatie en instellingen.

Als de geregelde verkeersmodus wordt ingeschakeld, beweegt de volger op een geleidingslijn, waarbij de snelheid door de leider wordt bepaald. Als het thuispunt zich niet op de geleidingslijn bevindt, beweegt de volger parallel aan het thuispunt, terwijl deze op de geleidingslijn blijft.

Selecteer bij gebruik van de geregelde verkeersmodus de AutoTrac-resumeschakelaar eenmaal om de actieve geleidingslijn te volgen. Als de volger zich in de bedrijfszone bevindt, selecteert u de AutoTrac-resumeschakelaar opnieuw om de snelheid met de leider te synchroniseren.

OPMERKING: Als de leider en volger verschillende geleidingslijnen volgen, kan de volger de stuurlijn mogelijk niet parallel aan de leider volgen.

ZIDXK1X,1750250732713-18-18JUN25

Percelen en grenzen

Perceel- en grensverzamelingen



PC28766—UN—25AUG22

Toepassing "Perceel- en grensverzamelingen"

Perceelnamen worden gebruikt om gegevens, zoals geleidingslijnen, zo te organiseren dat het makkelijker is om ze te vinden en te gebruiken. Het gebruik van perceelnamen is optioneel en voor niet-gedefinieerde namen wordt "---" weergegeven.

Met de toepassing "Perceel- en grensverzamelingen" kunt u het volgende doen:

- Selecteer de perceellocatienaam die voor alle andere toepassingen wordt gebruikt.
- Maak een cliënt-, boerderij- of veldnaam aan.
- De naam wijzigen van een klant, boerderij of perceel.
- Koppel een veld aan een andere boerderij of cliënt.
- Verwijder een klant, boerderij of perceel.
- Maak grenzen en grensverzamelingen.

Selecteer klant, boerderij en perceel om de huidige locatie in te stellen en een perceelnaam te kiezen die wordt gebruikt voor alle andere toepassingen.

OPMERKING: Het registreren van gegevens onder de juist(e) klant, boerderij en perceel is vereist als gegevens met behulp van het John Deere Operations Center worden beheerd.

Integratie met geleiding

- Een perceel kan aan een stuurlijn worden gekoppeld als de stuurlijn wordt gemaakt of bewerkt.
- De begeleidingssporenlijst kan worden gefilterd op perceelnaam.

Uitvoeringspaginamodule

In de toepassing Lay-outbeheerder is een locatiemodule voor de toepassing Percelen opgenomen. Deze is beschikbaar op de standaard uitvoeringspagina Begeleiding en kan worden toegevoegd aan elke uitvoeringspagina.

Selecteer een veld in de locatiemodule om:

- De lijst met begeleidingssporen te filteren.
- Nieuwe sporen te koppelen aan het perceel wanneer deze worden aangemaakt.
- Nieuwe werkgegevens starten of doorgaan met vorige werkgegevens.

Naar "Perceel- en grensverzamelingen" navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer toepassing Velden.

AL70325,0000602-18-08JUL25

Klanten, boerderijen en percelen beheren Perceelorganisatie



PC28767—UN—25AUG22

A—Cliënt
B—Boerderij
C—Perceel

Gebruik de volgende hiërarchie om gegevens te organiseren:

- Klanten (A) vormen het hoogste organisatieniveau.
- Boerderijen (B) vormen het middelste organisatieniveau. Een boerderij kan aan een cliënt worden gekoppeld.
- Percelen (C) vormen het basisorganisatieniveau. Een perceel kan aan een boerderij en een klant worden gekoppeld.

Een strikte hiërarchie is echter niet noodzakelijk. Het is mogelijk om uitsluitend perceelnamen te gebruiken en de namen van de boerderij en de klant leeg te laten. Het is zelfs mogelijk om helemaal geen perceelnamen te gebruiken.

Deze beslissingen zijn afhankelijk van de hoeveelheid gegevens die zijn opgeslagen. Als u meer gegevens hebt, is meer structuur nodig voor het zoeken naar percelen.

OPMERKING: Bij vorige John Deere-displays werden kaarten en geleidingslijnen opgeslagen op basis van veldnamen. Bij het Generation 4-display worden gegevens opgeslagen als breedte- en lengtegraden. De veldnaam is alleen nodig als hulpmiddel voor het filteren van gegevens.

Namen selecteren en filteren

Selecteer cliënten en boerderijen om velden te vinden in de hiërarchie Cliënt, Boerderij en Perceel.

1. Selecteer het tabblad Klant.
2. Selecteer een cliënt in de lijst. De klanternaam wordt op het tabblad Klant weergegeven.
3. De tab Boerderij wordt automatisch weergegeven. Alleen boerderijen die aan de klant zijn gekoppeld, worden getoond.

4. Selecteer een boerderij in de lijst. De boerderijnaam wordt op het tabblad Boerderij weergegeven.
5. De tab Veld wordt automatisch weergegeven. Alleen percelen die aan de klant en boerderij zijn gekoppeld, worden getoond. Selecteer veld.

Filter verwijderen

Verwijder het filter door de toets Selecties wissen te selecteren.

Namen maken en bewerken

OPMERKING: De naam van cliënten, boerderijen of percelen dient niet te worden gewijzigd nadat de gegevens zijn vastgelegd. Bij een naamswijziging dient u de naam ook op andere locaties te wijzigen, zoals in het John Deere Operations Center.

De namen van cliënt, boerderij en perceel kunnen niet worden gedupliceerd. Namen verbonden met verschillende cliënten en boerderijen moeten uniek zijn.

Tabbladen Klant en Boerderij

Wanneer de tabbladen Cliënt of Boerderij zijn geselecteerd, selecteert u de knop Bewerken onder aan de pagina om de lijst Cliënt bewerken of Boerderij bewerken weer te geven.

Selecteer in beide lijsten een van de namen van cliënten of boerderijen om deze te bewerken, of selecteer de toets Nieuw onder aan de pagina om een nieuwe naam te maken.

Tabblad Perceel

Als het tabblad Perceel is geselecteerd, markeer dan de perceelnaam en selecteer de knop Bewerken om het perceel te bewerken. Selecteer de toets Nieuw onder aan de pagina om een nieuwe naam te maken.

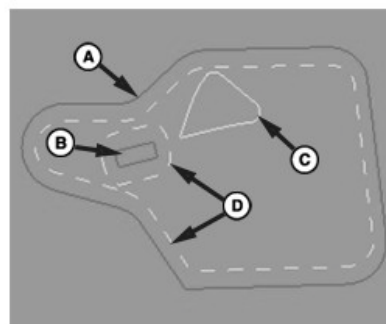
Namen wissen

Om een naam te wissen, ga naar cliënt, boerderij of veld bewerken en selecteer de toets "Wissen" op de bewerkingspagina.

- Door het wissen van een cliënt worden alle aan de cliënt gekoppelde boerderijen en percelen gewist.
- Door het wissen van een boerderij worden alle aan de boerderij gekoppelde percelen gewist.

AL70325,00005E4-18-08JUL25

Perceelgrenzen



PC28768—UN—25AUG22

- A—Buitengrens (roze)
- B—Ontoegankelijke binnengrens (roze)
- C—Toegankelijke binnengrens (geel)
- D—Kopakkergrrens (geel)

Een buitengrens (A) markeert de omtrek van een perceel.

OPMERKING: Voor het aanmaken en gebruiken van binnengrenzen is een buitengrens nodig.

Binnengrenzen markeren belangrijke gebieden van het perceel. Deze gebieden kunnen ofwel ontoegankelijk (roze) (B) of toegankelijk (geel) (C) zijn. Een ontoegankelijke grens is bijvoorbeeld een put en een toegankelijke grens is bijvoorbeeld een greppel.

Kopakkergrrenzen (gele streepjes) (D) markeren de gebieden in het perceel waar zich eindrijen of draairijen bevinden. Deze worden binnen de buitengrens en rondom ontoegankelijke binnengrenzen gemaakt.

Bij gebruik in combinatie met de toepassing "Sectieregeling" voorkomen grenzen het toepassen van een product binnen de gemarkeerde gebieden van het perceel en buiten het perceel.

Berekening gebied

Een geschat grensgebied wordt berekend in een plat tweedimensionaal vlak. Alle actieve binnengrensgebieden worden afgetrokken van het buitengrensgebied. Wijzigingen in elevatie worden niet gebruikt bij het berekenen van het grensgebied.

Werktotalen omvatten wijzigingen in elevatie in totaal bewerkte oppervlakte. Grens- en werktotalen variëren wegens berekeningsverschillen.

Voor het maken van een grens met behulp van een dekkingskaart is het volgende vereist:

- Perceelnaam
- Werkterreinkaart zonder dekkingsgaten rondom het perceel

Voor het maken van een gereden grens is het volgende vereist:

- Perceelnaam

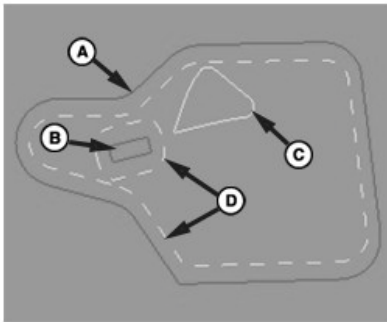
- StarFire-ontvanger met SF1- of beter signaal

Grensverzamelingen

Met "Grensverzamelingen" kan de bestuurder verschillende grenzen voor verschillende werkzaamheden maken. Grensverzamelingen omvatten een buitengrens en een aantal aan de buitengrens gekoppelde binnengrenzen. Er kunnen meerdere grensverzamelingen worden gemaakt, geïmporteerd en geëxporteerd voor de betreffende klant, boerderij en het betreffende perceel.

ch177nn,1685617524449-18-01JUN23

Perceelgrenzen



PC28768—UN—25AUG22

- A—Buitengrens (roze)
 B—Ontoegankelijke binnengrens (roze)
 C—Toegankelijke binnengrens (geel)
 D—Kopakkergrens (geel)

Een buitengrens (A) markeert de omtrek van een perceel.

OPMERKING: Voor het aanmaken en gebruiken van binnengrenzen is een buitengrens nodig.

Binnengrenzen markeren belangrijke gebieden van het perceel. Deze gebieden kunnen ofwel ontoegankelijk (roze) (B) of toegankelijk (geel) (C) zijn. Een ontoegankelijke grens is bijvoorbeeld een put en een toegankelijke grens is bijvoorbeeld een greppel.

Kopakkergrenzen (gele streepjes) (D) markeren de gebieden in het perceel waar zich eindrijen of draairijen bevinden. Deze worden binnen de buitengrens en rondom ontoegankelijke binnengrenzen gemaakt.

Bij gebruik in combinatie met de toepassing "Sectieregeling" voorkomen grenzen het toepassen van een product binnen de gemarkeerde gebieden van het perceel en buiten het perceel.

Berekening gebied

Een geschat grensgebied wordt berekend in een plat tweedimensionaal vlak. Alle actieve binnengrensgebieden worden afgetrokken van het

buitengrensgebied. Wijzigingen in elevatie worden niet gebruikt bij het berekenen van het grensgebied.

Werktotalen omvatten wijzigingen in elevatie in totaal bewerkte oppervlakte. Grens- en werktotalen variëren wegens berekeningsverschillen.

Voor het maken van een grens met behulp van een dekkingskaart is het volgende vereist:

- Perceelnaam
- Werkerterreinkaart zonder dekkingsgaten rondom het perceel

Voor het maken van een grens is het volgende vereist:

- Perceelnaam
- Afgereden grens
- StarFire 7000/7500-ontvanger met SF-RTK/RTK-sigitaal

Grensverzamelingen

Met "Grensverzamelingen" kan de bestuurder verschillende grenzen voor verschillende werkzaamheden maken. Grensverzamelingen omvatten een buitengrens en een aantal aan de buitengrens gekoppelde binnengrenzen. Er kunnen meerdere grensverzamelingen worden gemaakt, geïmporteerd en geëxporteerd voor de betreffende klant, boerderij en het betreffende perceel.

Autonomiegrenzen

Een autonomiegrens is een grens van hoge kwaliteit die herhaalbaarheidskenmerken bevat en wordt geregistreerd om te voldoen aan de veiligheidsnormen die zijn ingesteld voor de autonome werking.

Autonomiegrenzen moeten gereden grenzen zijn die zijn geregistreerd met StarFire 7000/7500-ontvanger en Generation 4/G5-display om de nauwkeurigheid en herhaalbaarheid te bieden voor volledige veldautomatisering en autonomie. De informatie wordt vastgelegd en opgeslagen met de data op het moment van registratie van gereden grenzen.

Autonomiegrenzen worden weergegeven met een blauwe kleur en een blauw autonomiepictogram naast de naam of het type van de grens.

Grenzen die niet voldoen aan de vereisten voor autonomie, worden weergegeven met een oranje kleur en een zwart autonomiepictogram naast de naam of het type van de grens.

Een streepjeslijn vertegenwoordigt een voorspelling van de kwaliteit van dat segment van de grens als de bestuurder de volgende beschikbare actie zou voltooien, zoals het selecteren van Opslaan.

Tijdens het registreren verbindt een streepjeslijn bijvoorbeeld het huidige punt met het startpunt van de registratie. De streepjeslijn verandert van kleur (blauw

of oranje), afhankelijk van of dat segment autonomie (blauw) of niet-autonomie (oranje) zou zijn als de grens op dat moment zou worden opgeslagen.

OPMERKING: Het huidige punt moet zich binnen 100 m van het startpunt van de registratie bevinden en er moet aan alle vereisten worden voldaan om het segment autonomie te laten zijn (blauw).

Bij het pauzeren van de registratie verbindt de streepjeslijn het huidige punt met het punt waar de registratie werd gepauzeerd. De streepjeslijn verandert van kleur (blauw of oranje), afhankelijk van of dat segment autonomie (blauw) of niet-autonomie (oranje) zou zijn als de registratie op dat moment zou worden hervat.

Overzicht autonomiegrenzen

OPMERKING: Grenzen die worden gebruikt voor het autonomiesysteem moeten aan autonomievereisten voldoen. Zie Vereisten voor het in kaart brengen van autonome veldgrenzen in dit hoofdstuk.

Nauwkeurige autonomiegrenzen zorgen ervoor dat het autonomiesysteem veilig en nauwkeurig kan functioneren. De perceelgrens wordt gebruikt als referentiepunt voor deze producten. Nauwkeurigheid is essentieel voor succes en nauwkeurige machinebesturing.

Het autonome systeem maakt gebruik van een autonomiegrens die wordt afgelegd voor de buitengrenzen en niet-passeerbare grenzen, om veilig door het veld te navigeren en binnen een toegewezen werkgebied te blijven.

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom persoonlijk letsel of materiële schade. Plaats de buiten- en binnenautonomiegrenzen ten minste 1,5 m (5 ft) van het volgende:

- Woningen, privé-eigendom, gebouwen en openbare wegen
- Gebieden met een helling van meer dan 11 graden (20 procent)
- Gaten, greppels, geulen, steile dammen, waterpartijen en andere afvoeren
- Windturbines, masten en cirkelirrigatie-apparatuur
- Laaghangende items zoals elektrische kabels, takken en manteldraden
- Propaan- en aardgasinlaten of opslag.

BELANGRIJK: Maak geen smalle doorgangen in de buitengrens om meerdere percelen te verbinden.

OPMERKING: Niet alle omstandigheden die tot een gevaar kunnen leiden, worden vermeld. Wees extra alert in situaties waarin de stabiliteit van de machine in gevaar kan komen, gevaren voorkomen die niet direct zichtbaar zijn of waarin het aantal mensen in de omgeving toeneemt.

BELANGRIJK: De topografie van het veld kan van jaar tot jaar en van seizoen tot seizoen veranderen. Als dit gebeurt, moet het perceel opnieuw worden toegewezen. Voorbeelden: erosie, sloten, modderstromen, zinkgaten.

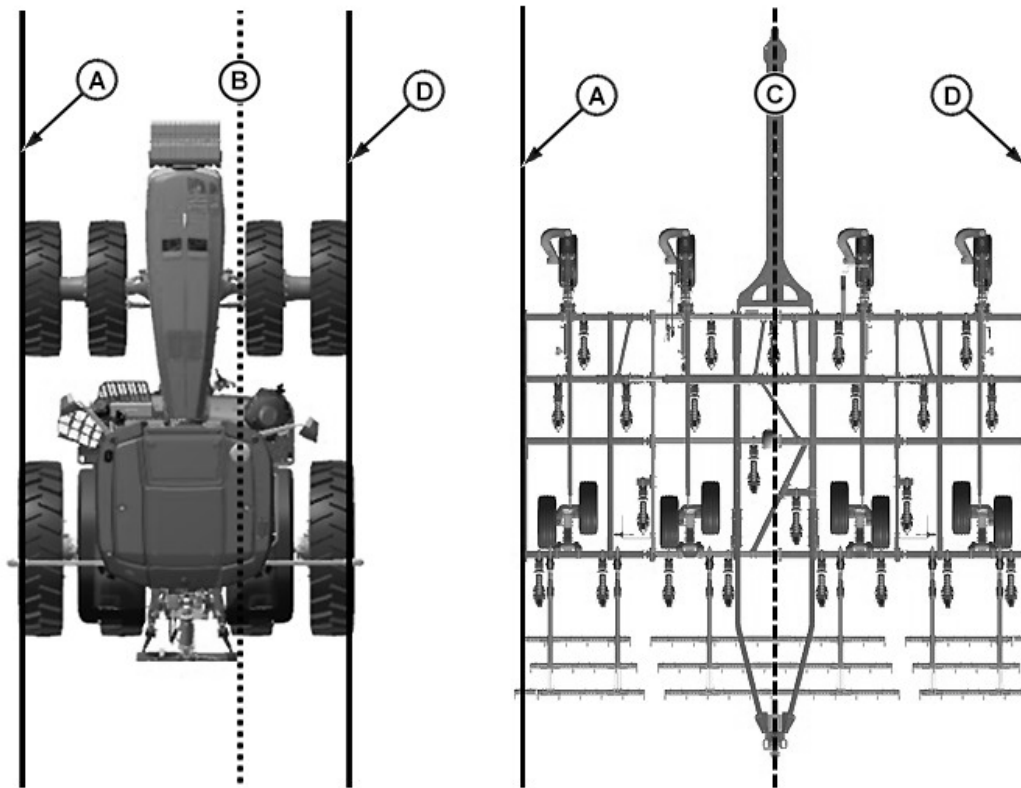
Offsets voor registratie autonomiegrenzen:

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom persoonlijk letsel of materiële schade. Onjuiste grensverschuivingen en onjuiste afmetingen van uitrusting kunnen leiden tot een machinepad door gevaarlijke gebieden. Controleer de grensverschuivingen en de afmetingen van de uitrusting alvorens deze in kaart te brengen.

Een offset voor registratie van de autonomiegrenzen kan worden gegenereerd op basis van de GPS van de machine of het werkpunt van het werktuig, afhankelijk van de apparatuur die wordt gebruikt voor het in kaart brengen. Als een grens wordt geregistreerd met een machine zonder werktuig, gebruik dan de GPS van de machine. Als u een werktuig met een ontvanger voor de opname gebruikt, gebruikt u het werktuigwerkpunt.

- GPS machine
 - Universele StarFire-ontvanger - De offset van de grensregistratie wordt gemeten aan de hand van de afstand van de rand van de machine tot het midden van de ontvanger.
 - Geïntegreerde StarFire-ontvanger - De grensopname wordt gemeten aan de hand van de afstand van de rand van de machine tot het midden van de ontvanger. Gebruik voor alle geïntegreerde ontvangers het midden van de machine als referentiepunt, ongeacht de locatie van de ontvanger.
- Werkpunt werktuig - De offset van de grensregistratie wordt gemeten aan de hand van de afstand van de rand van het werktuig tot het midden van het werktuig.

OPMERKING: Zorg ervoor dat voor elke universele ontvanger die wordt gebruikt (of het nu om een machine of werktuig gaat) de juiste laterale GPS-offsets in de machine of het werktuigprofiel worden ingesteld om een nauwkeurige grensplaatsing te garanderen.



Meting offset van de grensregistratie

APY80353—UN—23FEB23

A—Rand linkerframe
B—Universele ontvanger middellijn machine

OPMERKING: Als de universele ontvanger van de machine niet op de middellijn van de machine is gemonteerd, moet een laterale offset in het machineprofiel worden ingesteld om rekening te houden met de juiste montagelocatie. Gebruik vervolgens het midden van de ontvanger naar links of rechts voor de offset van de grensregistratie.

OPMERKING: Is de werktuigontvanger niet op de middellijn van het werktuig gemonteerd? Zorg er dan voor dat er een laterale offset in het werktuigprofiel wordt ingesteld om rekening te houden met de nauwkeurige montagelocatie. Gebruik vervolgens de middellijn van het werktuig om links of rechts de offset van de grensregistratie te meten. De offsetwaarden links en rechts van de middellijn van het werktuig zijn gelijk en de locatie van de werktuigontvanger heeft geen invloed op de offsetwaarden van de grensregistratie.

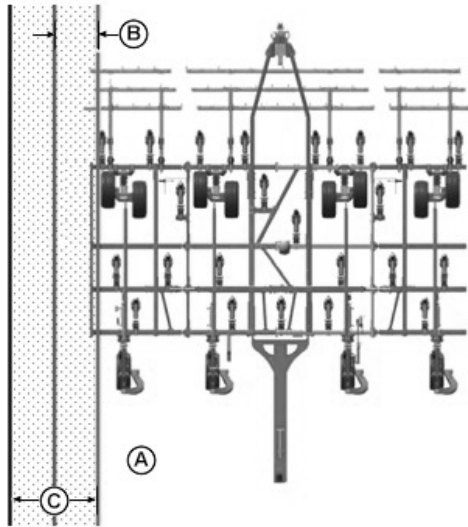
Uitrustingsoverhang:

Tijdens de werking kan de autonome apparatuur (werktuig, knipperlichten, werktuigkoppeling, machinegewichten, enz.) fysiek uitsteken in het

C—Midden van werktuig
D—Rand rechter frame

buffergebied tijdens werkzaamheden in het veld. De toegestane overhang in het buffergebied wordt gehandhaafd met de werktolerantie. De afstand tussen de werktolerantie en het maximale buffergebied kan variëren op basis van het type uitrusting en de GPS-kwaliteit, maar de werktolerantie zal nooit het buffergebied overschrijden. Als de uitrusting stopt binnen het buffergebied, moet de uitrusting indien nodig worden verplaatst.

BELANGRIJK: Voorkom een storing in de autonome bediening. Gedetailleerde autonomie voor het in kaart brengen van perceelgrenzen is een essentieel onderdeel voor succesvolle autonome werking. Zie Vereisten voor het in kaart brengen van autonome perceelgrenzen in dit hoofdstuk voor meer informatie.



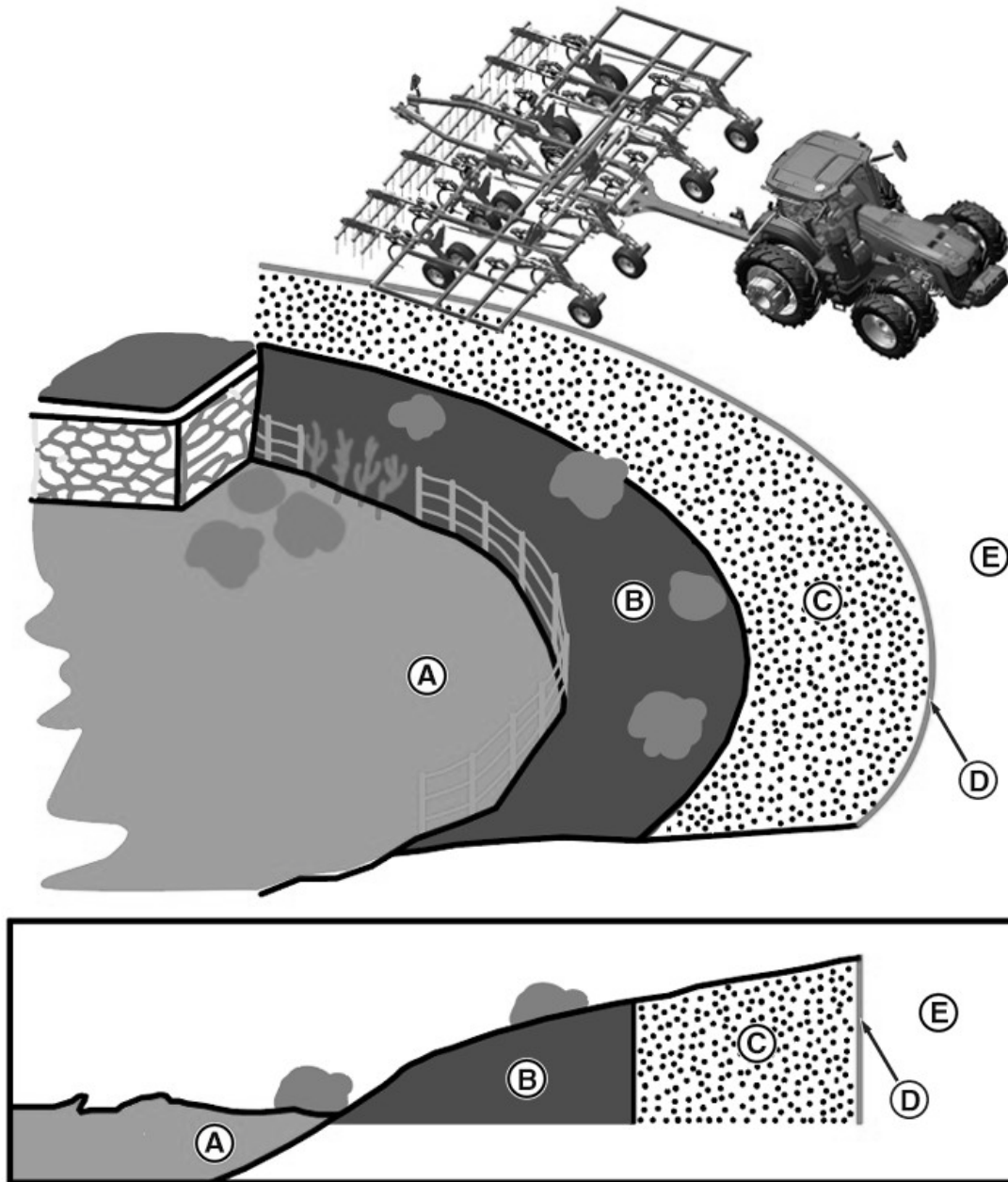
APY80321—UN—21FEB23

Minimumafstand tot gevaren

- A—Autonomie- of niet-passeerbare grens
 B—Werktolerantie
 C—Bufferoppervlak, 1,5 m (5 ft)

Vereisten voor het in kaart brengen van autonome perceelgrenzen

- **Display aangedreven:** De meest nauwkeurige manier om perceelgrenzen digitaal weer te geven, is door ze fysiek te besturen terwijl het GPS-systeem de machinelocatie registreert. Grenzen moeten op een display worden gereden en gemaakt. Grenzen die buiten het display worden gecreëerd of gewijzigd, hebben geen invloed op de autonomie.
 - **GPS-nauwkeurigheid:** Als de GPS-nauwkeurigheid tijdens de registratie van de buitengrens onder 80% daalt, voldoet de grens niet aan de autonomievereisten. Wacht tot het signaal is verbeterd en breng het gebied opnieuw in kaart.
 - **Afmetingen:** Bij het registreren van een gereden grens moeten alle afmetingen van de uitrusting en ontvangers nauwkeurig zijn. Laterale GPS-offset is essentieel om ervoor te zorgen dat offsets voor grensregistratie correct worden toegepast.
- ⚠ WAARSCHUWING:** Voorkom persoonlijk letsel of materiële schade. Onjuiste grensverschuivingen en onjuiste afmetingen van uitrusting kunnen leiden tot een machinepad door gevaarlijke gebieden. Controleer de grensverschuivingen en de afmetingen van de uitrusting alvorens deze in kaart te brengen.
- **Pauzeren en hervatten:** Gebruik indien nodig de knoppen Pauzeren en Hervatten om de grensregistratie te stoppen en te starten bij het tegenkomen van hoeken. Deze werkwijze voorkomt onnauwkeurige grensvormen. De machine moet zich binnen 5 m (17 ft) van de pauzelocatie bevinden om de autonomiekwiteit voor dat segment te behouden. Als de hervattingsoptie verder dan 5 m (17 ft) van de pauzelocatie is geselecteerd, wordt het segment geclassificeerd als niet autonoom.
- OPMERKING: Normale werking kan bestaan uit een apparatuuroverhang in het buffergebied. Dit is acceptabel. Overmatige overhang (vóór het overschrijden van de bufferzone) kan ertoe leiden dat het autonemiesysteem stopt.*



Gevaren en hellingen

APY80302—UN—02FEB23

A—Gevaar
B—Gevaar
C—Buffer, 1,5 m

D—Autonomie operationele grens
E—Binnenzijde van veld

ch177nn,1740733738471-18-01JUL25

"Werk instellen", "In kaart brengen" en "Markering"

Werk Set-up



Werk Set-up

PC28769—UN—25AUG22

Gebruik "Werkset-up" wanneer u van werktuig of perceel wilt wisselen of een ander product wilt gaan toepassen. De in "Werkset-up" beschikbare instellingen hangen af van de werkzaamheid.

Met de toepassing "Lay-outbeheerder" kunt u de sneltoets "Werkset-up" aan de snelkoppelingswerkbalk toevoegen.

Navigeren naar Werk instellen

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer toepassing Werk instellen.

Werkoverzicht

Gebruik Werksamenvatting om details voor werkzaamheden te selecteren, zoals product, gewastype en doelwaarde/beschrijving.

Werklijst

Selecteer Werklijst om geplande, gedeelde of eerder verrichte werkzaamheden te bekijken en selecteren.

- Gepland — Selecteer een geïmporteerd werkplan en stel het display automatisch in om het werk te starten.
 - Automatisch voltooiën inschakelen — Indien ingeschakeld, worden geplande werkzaamheden met meer dan 90% dekking of onvoltooid werk ouder dan 2 weken automatisch verwijderd.
- Gedeeld — Selecteer en sluit u aan bij een werkgroep om het werkterrein, de machinepositie en geleidingslijnen te delen (alleen 4600 en 4640).
- Geschiedenis — Selecteer en hervat eerdere werkzaamheden.

Nieuw werk



Knop Nieuw werk

PC28710—UN—25AUG22

Met de knop "Nieuw werk" kunt u werkgegevens uit de kaart voor het geselecteerde perceel wissen. Als er geen perceelnaam is geselecteerd, worden alle geregistreerde werkgegevens zonder perceelnaam

opgeslagen in de werklíst en vervolgens van de kaart gewist.

Andere omstandigheden waarbij nieuw werk wordt gestart:

- De bestuurder wijzigt klant, boerderij of perceel en hervat het werk niet.
- De bestuurder wijzigt het gewas tijdens het planten of oogsten. Als meer dan één werkzaamheid aanwezig is, worden nieuwe werkzaamheden gestart voor de werkzaamheid die is aangepast.
- De bestuurder verandert het product of droog mengsel bij gebruik van een droog of gasvormig product. Als meer dan één werkzaamheid aanwezig is, worden nieuwe werkzaamheden gestart voor de werkzaamheid die is aangepast.
- De bestuurder wijzigt het product of het tankmengsel als meer dan één vloeistof actief wordt toegepast. Er wordt nieuw werk voor de aangepaste werkzaamheid gestart.

OPMERKING: Het wijzigen van het product of tankmengsel terwijl een enkele vloeistof wordt toegepast, genereert niet automatisch nieuw werk. Als nieuw werk gewenst is, moet de knop "Nieuw werk" worden geselecteerd.

- Er wordt een nieuw werktuig of platform gedetecteerd dat een set werkzaamheden maakt die niet overeenkomt met een eerdere set werkzaamheden.
- Een eerder gedetecteerd werktuig of platform wordt ontkoppeld en er wordt een virtueel werktuig of platform gemaakt.
- De bestuurder wordt lid van een werkgroep en een van de andere vermelde omstandigheden treedt op.

Doelwaarde/prescriptie



Prescriptie

PC28806—UN—29AUG22

Het display ondersteunt uitsluitend de ArcGIS Shapefile-indeling.

Er kan een onbeperkt aantal prescripties worden geïmporteerd.

Elke prescriptie heeft een onbeperkt aantal afgiftezones.

Er is geen meetbare minimumgrootte voor afgiftezones.

Afgifte meerdere zones selecteren

Selecteer het invoervak Waarde meerdere zones selecteren om de methode te selecteren die het display gebruikt om de doelafgifte over een gesplitste sectie of gesplitste secties te bepalen:

- Hoogste – Gebruikt de hoogste prescriptie-afgiftewaarde van alle afgiftewaarden binnen een bepaald aantal meters van het werkterrein.
- Laagste – Gebruikt de laagste prescriptie-afgiftewaarde van alle afgiftewaarden binnen een bepaald aantal meters van het werkterrein.
- Gemiddeld – Gebruikt een gewogen, gemiddelde prescriptie-afgiftewaarde, niet 0, die is afgeleid van alle afgiftewaarden binnen een bepaald aantal meter van het werkterrein.
- Meest voorkomend – Gebruikt de prescriptie-afgiftewaarde, niet 0, die over het grootste gedeelte van een bepaald aantal meter van het werkterrein toegepast is.

De afgifte voor meerdere zones is standaard op "Hoogste" ingesteld. De afgifte voor meerdere zones kan voor elke unieke werkzaamheid worden aangepast. De selectie voor een bepaalde werkzaamheid blijft ingesteld tenzij er een reset van de fabrieksinstellingen wordt uitgevoerd. Na een reset van de fabrieksinstellingen, worden alle werkzaamheden op het display op "Hoogste" ingesteld.

ISOBUS-taken

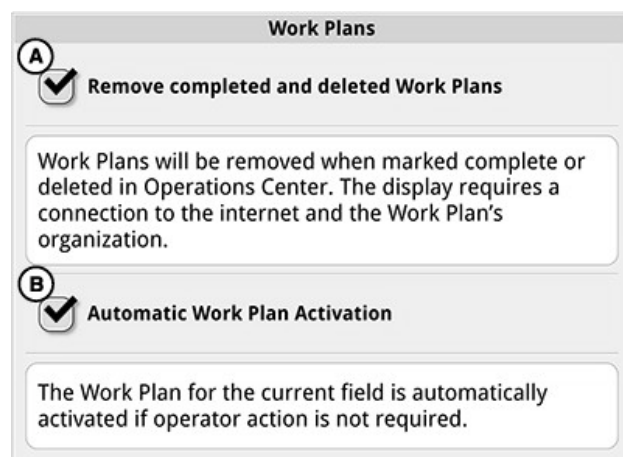
Het John Deere Generatie 4-display kan totalen van ISOBUS vastleggen die zijn verstrekt door werktuigen met geo-gebaseerde taakregelaar (TC-GEO) die zijn gecertificeerd volgens Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF) en John Deere getrokken veldspuiten. Alle door het ISOBUS-werktuig verstrekte totalen, zoals tijd, gebied, massa en volume, worden vastgelegd in de taak.

Conditie

Gebruik Conditie om handmatig weers- en perceelcondities en werkopmerkingen te documenteren bij het uitvoeren van werk in een perceel.

OPMERKING: Als er een mobiel weerstation actief is, is handmatige documentatie van weersomstandigheden uitgeschakeld.

Instellingen werkplan



PC29324—UN—28NOV23

Instellingen werkplan

- A—Voltooide en verwijderde werkplannen wissen**
B—Automatisch werkplan activeren

Voltooide en verwijderde werkplannen (A) verwijderen —Als deze instelling is ingeschakeld en een werkplan voor 90% is voltooid of ten minste 2 weken niet is gebruikt, wordt het als voltooid gemarkeerd en uit de werklijst verwijderd.

Automatische activering werkplan (B) - Als deze instelling is ingeschakeld en er een veld wordt ingevoerd waarvoor een werkplan bestaat, wordt dit automatisch geactiveerd. Als er echter conflicten aanwezig zijn, moeten deze worden opgelost om deze instelling correct te laten werken.

ch177nn,1701679375548-18-04DEC23

Werktotalen



Werktotalen

PC28770—UN—25AUG22

Er worden totalen weergegeven voor het actieve perceel en de actieve werkzaamheid. Ga naar de toepassing Percelen en grenzen om percelen te wijzigen en stel de huidige locatie in. U kunt modules voor werktotalen aan de runpage toevoegen met de toepassing "Lay-outmanager".

Naar Werktotalen navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing "Werktotalen".

Werkzaamheden

Als er meerdere werkzaamheden worden geregistreerd,

selecteert u de schakelaar om een type werkzaamheid te kiezen.

Als er meerdere variëteiten of producten voor een werkzaamheid worden geregistreerd, worden de afzonderlijke totalen voor elke variëteit na de perceeltotalen vermeld.

OPMERKING: Andere specifieke werktotalen zijn beschikbaar voor bepaalde machines en werktuigen. Raadpleeg de onscreen help voor aanvullende informatie.

OPMERKING: Bepaalde werktotalen zijn mogelijk niet zichtbaar vanwege de configuratie van de machine of het werktuig of een onjuiste kalibratie.

Oppervlakte

Oppervlakte is de totale oppervlakte die is bewerkt terwijl werkregistratie was ingeschakeld. De berekening is gebaseerd op de werkbreedte van het werktuig, de grondsnelheid en de gewerkte tijd.

De resterende oppervlakte is de nog te bewerken oppervlakte op het perceel. Voor de berekening is een buitengrens vereist en wordt rekening gehouden met binnengrenzen.

Tijd

Tijd is de tijd waarin werkregistratie was ingeschakeld voor de huidige werkzaamheid, gemeten met tienden van uren.

Resterende tijd is de geschatte tijd tot voltooiing van het werk in het perceel, gebaseerd op de resterende oppervlakte en de tijd die nodig was om het voltooide gedeelte van het perceel te bewerken.

Afgifte

Afgifte is de totale hoeveelheid zaden of product die is toegepast, gedeeld door de bewerkte oppervlakte.

Totaal toegepast

Totaal toegepast is het totale toegepaste aantal zaden of de totale toegepaste hoeveelheid product.

Product

Resterend product is de hoeveelheid product die vereist is om het werk te voltooien. De waarde wordt berekend door de resterende oppervlakte af te zetten tegen de afgifte.

OPMERKING: Bij gebruik van een droog mengsel of tankmengsel is de weergegeven hoeveelheid het volledige tankmengsel en niet de afzonderlijke ingrediënten.

Brandstof

Brandstof is de hoeveelheid tijdens de werkregistratie verbruikte brandstof.

Ladingtotalen

Bij ladingtotalen wordt de geselecteerde oogstgegevens per lading geoogst gewas weergegeven. Als meer dan drie ladingtotalen beschikbaar zijn, kan de bestuurder aangeven welke totalen moeten worden weergegeven. Er moeten precies drie waarden worden geselecteerd.

Moduletotalen

Moduletotalen geven de gegevens van de geselecteerde katoenmodule weer. Als meer dan vier ladingtotalen beschikbaar zijn, kan de bestuurder aangeven welke totalen moeten worden weergegeven.

Gedeelde totalen

Werktotalen kunnen met behulp van "In het perceel delen" worden gedeeld. Gedeelde totalen worden zowel incrementeel als wanneer gegevens van andere groepsleden worden ontvangen door het display bijgewerkt. Raadpleeg voor meer informatie over het aansluiten bij een werkgroep de help op het scherm van de toepassing "Werkset-up".

Aangepaste totalen

Bekijk de werkgeschiedenis voor een perceel of groep percelen binnen een geselecteerd datumbereik. Aangepaste totalen kunnen op klant/boerderij/perceel, gewas, werkzaamheid, tankmengeling en product worden gefilterd.

ch177nn,1701679375500-18-04DEC23

Werktotalen



Werktotalen

PC21878—UN—24NOV15

Er worden totalen weergegeven voor het actieve perceel en de actieve werkzaamheid. Ga naar de toepassing Percelen en grenzen om percelen te wijzigen en stel de huidige locatie in. U kunt modules voor werktotalen aan de runpage toevoegen met de toepassing "Lay-outmanager".

Naar Werktotalen navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing "Werktotalen".

Werkzaamheden

Als er meerdere werkzaamheden worden geregistreerd, selecteert u de schakelaar om een type werkzaamheid te kiezen.

Als er meerdere variëteiten of producten voor een

werkzaamheid worden geregistreerd, worden de afzonderlijke totalen voor elke variëteit na de perceeltotalen vermeld.

OPMERKING: Andere specifieke werktotalen zijn beschikbaar voor bepaalde machines en werktuigen. Raadpleeg de onscreen help voor aanvullende informatie.

Oppervlakte

Oppervlakte is de totale oppervlakte die is bewerkt terwijl werkregistratie was ingeschakeld. De berekening is gebaseerd op de werkbreedte van het werktuig, de grondsnelheid en de gewerkte tijd.

De resterende oppervlakte is de nog te bewerken oppervlakte op het perceel. Voor de berekening is een buitengrens vereist en wordt rekening gehouden met binnengrenzen.

Tijd

Tijd is de tijd waarin werkregistratie was ingeschakeld voor de huidige werkzaamheid, gemeten met tienden van uren.

Resterende tijd is de geschatte tijd tot voltooiing van het werk in het perceel, gebaseerd op de resterende oppervlakte en de tijd die nodig was om het voltooide gedeelte van het perceel te bewerken.

Afgifte

Afgifte is de totale hoeveelheid zaden of product die is toegepast, gedeeld door de bewerkte oppervlakte.

Totaal toegepast

Totaal toegepast is het totale toegepaste aantal zaden of de totale toegepaste hoeveelheid product.

Product

Resterend product is de hoeveelheid product die vereist is om het werk te voltooien. De waarde wordt berekend door de resterende oppervlakte af te zetten tegen de afgifte.

OPMERKING: Bij gebruik van een tankmengsel is de weergegeven hoeveelheid het volledige tankmengsel en niet de afzonderlijke ingrediënten.

Brandstof

Brandstof is de hoeveelheid tijdens de werkregistratie verbruikte brandstof.

Ladingtotalen

Bij ladingtotalen wordt de geselecteerde oogstgegevens per lading geoogst gewas weergegeven. Als meer dan drie ladingtotalen beschikbaar zijn, kan de bestuurder aangeven welke totalen moeten worden weergegeven. Er moeten precies drie waarden worden geselecteerd.

Totalen module

Moduletotalen geven de gegevens van de geselecteerde katoenmodule weer. Als meer dan vier ladingtotalen beschikbaar zijn, kan de bestuurder aangeven welke totalen moeten worden weergegeven.

Gedeelde totalen

Werktotalen kunnen met behulp van "In het perceel delen" worden gedeeld. Gedeelde totalen worden zowel incrementeel als wanneer gegevens van andere groepsleden worden ontvangen door het display bijgewerkt. Raadpleeg voor meer informatie over het aansluiten bij een werkgroep de help op het scherm van de toepassing "Werkset-up".

Aangepaste totalen

Bekijk de werkgeschiedenis voor een perceel of groep percelen binnen een geselecteerd datumbereik. Aangepaste totalen kunnen op klant/boerderij/perceel, gewas, werkzaamheid, tankmengsel en product worden gefilterd.

AL70325,0000690-18-20JUL21

In kaart brengen



In kaart brengen

PC28771—UN—25AUG22

Met de toepassing "In kaart brengen" kunnen ruimtelijke functies worden weergegeven, zoals:

- Geleiding
- Dekkings- en werkgegevens
- Op kaart gebaseerde prescripties

De kaartweergave kan aan runpagina's worden toegevoegd met gebruik van meerdere modules van verschillende groottes in Lay-outbeheerder.

Naar Kartering navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing Kartering.

Kaarten werkgegevens

OPMERKING: De werkgegevenskaarten worden gewist als nieuw werk wordt gestart. Voor informatie over het starten van nieuw werk, zie "Werk instellen" in dit hoofdstuk van de Help-functie van "Werk instellen".

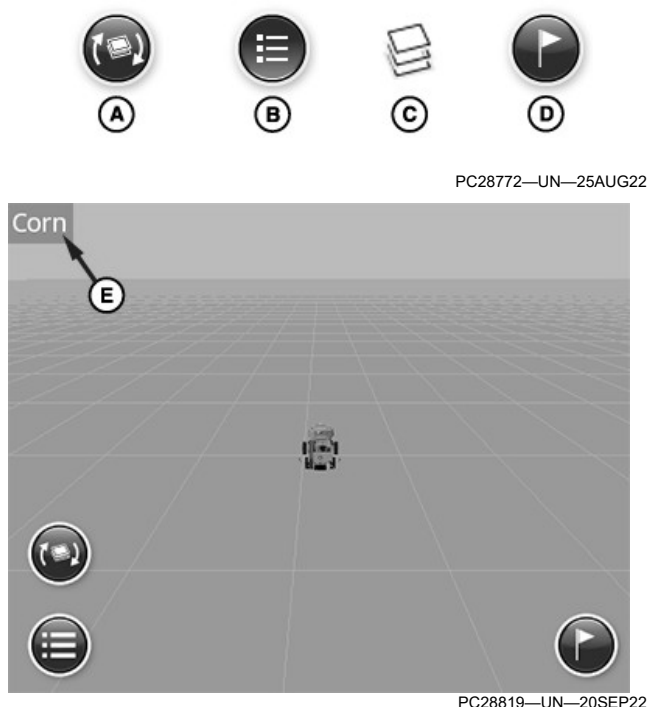
Tot de werkgegevens behoren gegevens over

hoeveelheid, product en dekking (werkstatus).
Werkgegevens worden geregistreerd op basis van GPS-locatie (global positioning system) en tijd.

Werkgegevens bevatten de volgende informatie:

- Tijd
- Breedte- en lengtegraad
- Elevatie
- Perceelnaam (indien ingesteld door bestuurder)
- Dekking
- Documentatie

Er is geen limiet voor de hoeveelheid geregistreerde werkgegevens voor elke perceelnaam. De enige limiet is de geheugencapaciteit van het display. Het beschikbare displaygeheugen wordt getoond in het statuscentrum op de hoofdpagina.



- A—Knop Kaartlagen wisselen
B—Knop Legenda
C—Knop Laag
D—Knop Markeringen
E—Knop Werkzaamheid wisselen

Selecteer de wisselknop voor kaartlagen (A) om tussen kaarttypen te wisselen. De in de legenda weergegeven informatie wordt gewijzigd op basis van het geselecteerde type kaart. Selecteer de legendatoets om de kaart legenda weer te geven. De knop "Laag" (C) is te vinden in het menu "Legenda". Druk op de knop "Laag" om te wisselen tussen operationele kaartlagen. Bewerk de kaartlegenda om de minimum- en maximumwaarden voor het legendabereik in te stellen.

Selecteer de knop "Markeringen" (D) om het type markering te selecteren dat u aan de kaart wilt toevoegen. Het geselecteerde type markering wordt aan de kaart toegevoegd of de registratie wordt gestart in het geval van gebieds- en lijnmarkeringen. Type markeringen worden aangemaakt in de toepassing "Markeringen".

Druk op de wisseltoets Werkzaamheid (E) om te wisselen tussen werkgegevenskaarten als meerdere werkzaamheden aanwezig zijn.

Dekkingskaart

Dekkingsgegevens geven aan waar werk is uitgevoerd. Het gebied dat eenmaal is bewerkt lichtblauw weergegeven, en wordt het gebied dat vaker dan eenmaal is bewerkt donkerblauw weergegeven. Dekkingskaart komt overeen met de totaal bewerkte oppervlakte in Werkmonitor.

Werkgegevens worden weergegeven op de kaart voor 3,21 km (2 mi) in alle richtingen van de huidige GPS-locatie.

Dekkingskaart is beschikbaar bij alle Generatie 4-displays. Er is een StarFire-ontvanger nodig om dekkinggegevens te kunnen registreren.

Prescriptiekaart

Prescriptiekaarten bevatten doelwaardegegevens voor beheerzones binnen een perceel. Aan de hand van deze kaarten wijzigt het display de doelfafgifte automatisch tijdens werkzaamheden in elke beheerzone.

Prescripties kunnen met behulp van Bestandsbeheerder als shapefiles naar het display worden geïmporteerd, en worden na selectie in Setup werk op de kaart weergegeven. Kaarten met werkgegevens worden over prescriptiekaarten heen weergegeven.

Een waarde van nul in de prescriptie wordt op de kaart zwart weergegeven. Waarden van nul in de prescriptie geven de opdracht UIT voor secties in "Sectieregeling".

Aanvullende kaarttypes

Hoeveelheidskaart

Op de hoeveelheidskaart wordt de van de machine- of werktuigregelaar ontvangen waarde weergegeven. Als een gebied meerdere malen is bewerkt, wordt de waarde van het meest recente traject weergegeven.

Opbrengstkaart

De opbrengstkaart geeft de gemiddelde opbrengst van de massadebietsensor weer.

Vochtigheidskaart

Op de vochtigheidskaart wordt de van de vochtigheidssensor ontvangen gemiddelde vochtigheid van het geoogste gewas weergegeven.

Afvalkaart

Op de afvalkaart geeft de hoeveelheid niet-gewas gemeten door het detectiesysteem weer.

Variëteitenkaart

De variëteitenkaart toont de variëteiten van een geplant gewas binnen het perceel. Er kunnen tot tien verschillende kleuren worden gebruikt om variëteiten te onderscheiden. Als meer dan tien variëteiten worden geregistreerd, worden kleuren opnieuw gebruikt.

Het Generation 4-display documenteert en geeft de variëteit weer die wordt geoogst op het middelpunt van de werkbreedte van het voorzetstuk. Als het middelpunt van het voorzetstuk op een locatie wordt geplaatst zonder een variëteit die is gedefinieerd in de variëteitlocatorkaart, documenteert en toont het display '---' als de variëteit.

Productenkaart

OPMERKING: De productkaart wordt alleen weergegeven wanneer bij de werkzaamheid één vloeistof wordt toegepast.

De productenkaart geeft producten of tankmengsels weer die op het perceel zijn toegepast. Er worden maximaal 10 verschillende kleuren gebruikt om onderscheid te maken tussen producten en tankmengsels. Als meer dan 10 producten en tankmengsels zijn vastgelegd, worden de kleuren herhaald.

ch177nn,1685617646127-18-01JUN23

Markeringen



Markeringen

PC28773—UN—25AUG22

Er worden markeringen gebruikt om belangrijke punten binnen een perceel aan te geven. Deze punten kunnen zowel worden gebruikt voor begeleidings- als documentatiedoeleinden.

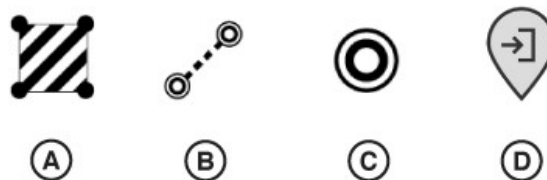
Markeringen waarschuwen bestuurders in de cabine als hun huidige machinepad een gemarkeerd gebied, punt of lijn kruist, waardoor ze onmiddellijk aanpassingen kunnen uitvoeren indien nodig.

OPMERKING: Een waarschuwing van een markering in een autonoom veld heeft geen invloed op het gedrag van een machine die in de autoniemodus draait. Gebruik grenzen om een autonome machine een specifiek gebied of object te laten vermijden.

Navigeren naar vlaggen

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer Markeringen.

Typen vlagvormen



PC620658—UN—17MAY24

- A—Gebiedsvlag
- B—Lijnvlag
- C—Puntvlag
- D—Toegangsmarkering

- Gebied (A)—Markeren gebieden die aandacht behoeven, zoals een plek met onkruid of een laag gedeelte van het perceel.
- Lijn (B)—Markeren lijnen in het veld, zoals tegellijnen of hekken.
- Punt (C)—Markeer een specifiek punt in het perceel, zoals een rots of de plaats waar het product in een strooimachine opraakte.
- Toegangsmarkering (D) - Markeer een toegangspunt van de machine in het veld.

OPMERKING: Als een werkpunt gedefinieerd is, wordt de markering op het werkpunt geregistreerd. Als er geen werkpunt gedefinieerd is, wordt de markering recht onder de GPS-ontvanger geregistreerd.

ch177nn,1740717836387-18-27FEB25

Delen



PC28774—UN—25AUG22

Delen

OPMERKING: Alle displays en modulaire telematica-gateways (MTG) dienen dezelfde softwareversie te gebruiken voor optimale prestaties.

OPMERKING: De toepassing Delen werkt tussen Generation 4- en G5-displays.

Met de toepassing "Delen" kunnen de vereisten voor het delen van gegevens tussen machines worden bekeken. Met "Gegevens delen" kunnen maximaal zes bestuurders stuurlijnen en gegevens delen als in hetzelfde perceel wordt gewerkt. Om lid te worden van een team moeten bestuurders naar het tabblad "Werklijst" gaan in de toepassing "Werk instellen". Om stuurlijnen te delen, moet de bestuurder naar de toepassing AutoTrac-geleiding navigeren.

Gedeelde werkgegevens worden verzonden en ontvangen in segmenten van 30 seconden. Een display ontvangt met inbegrip van gegevensoverdracht gewoonlijk ongeveer elke 30 seconden dekkingsupdates van groepsleden. De positie van de groepsleden wordt elke 6 seconden bijgewerkt.

OPMERKING: Gegevensoverdrachtstijden kunnen variëren afhankelijk van de sterkte van de draadloze verbinding.

Wanneer de toepassing "Delen" is ingeschakeld, worden de volgende gegevens gedeeld tussen displays:

- Geleidingslijnen (alleen rechte en cirkelstuurlijnen)

OPMERKING: Rechte stuurlijnen die zijn aangemaakt met behulp van de methoden Machinetoegang A + B, Machinetoegang A + richting of Machinetoegang breedte-/lengtegraad + richting kunnen niet worden gedeeld.

- Dekkingskaarten
- Kaarten zoals toegepast

Dekking, overlappen, gedeelde dekking en gedeeld overlappen worden in unieke kleuren weergegeven. Gedeelde dekkingskaarten zijn zichtbaar op bepaalde runpagemodules en binnen de toepassingen AutoTrac-geleiding en Kartering.

Vereisten voor het delen van de machinepositie en geleidingslijnen:

OPMERKING: Gebruik voor de beste resultaten een correctieniveau van SF2 of hoger. Het gebruik van SF1 kan ongewenste verschuivingen in gedeelde geleidingssporen tot gevolg hebben, waardoor de prestaties van AutoTrac en Sectieregeling negatief worden beïnvloed.

- De opties Gegevens automatisch synchroniseren en Werkgroepgegevens ontvangen zijn ingeschakeld in de toepassingen Delen of Bestandsbeheerder.
- Er is een MTG met een actief JDLINK-Connect-abonnement vereist.
- Er is een 4600 CommandCenter of 4640 Universal-display met activeringen voor het delen van gegevens in het perceel vereist.
- Een G5 CommandCenter of een G5 Universal Display met een geldige licentie voor uitwisselbare gebruiksgegevens is vereist.
- Alle Generation 4 en Gen 5-displays in de werkgroep zijn aan dezelfde organisatie van het John Deere Operations Center gekoppeld.
- Werkgroepen moeten dezelfde werk-ID gebruiken.
- Bestuurders moeten dezelfde klant, boerderij en hetzelfde perceel hebben.

Aanvullende vereiste voor het delen van dekkingskaarten en werkgegevens:

- Bestuurders moeten dezelfde werkzaamheid en hetzelfde gewas, product of tankmengsel hebben.

OPMERKING: Bij gebruik van een prescriptie moeten alle bestuurders dezelfde prescriptie gebruiken. Voor pneumatische zaaimachines met meerdere tanks moet de "Tankconfiguratie" voor elke wagen in de werkgroep hetzelfde zijn.

OPMERKING: Dekkingskaarten kunnen worden gedeeld tussen machines die werken met vloeibare toepassingen met enkelvoudige sectieregeling en verschillende producten of tankmengsels toepassen. Het systeem wordt niet automatisch bij de groep aangesloten. De bestuurder moet handmatig de andere machines bij de groep voegen door de betreffende werkgroep uit de gedeelde werkljst te selecteren.

OPMERKING: Alle machinebestuurders moeten Nieuw werk selecteren om de lokale displaydekking voor het veld te wissen voordat met nieuwe werkzaamheden wordt begonnen. Daarnaast moet één aangewezen bestuurder Nieuwe groep selecteren om de gedeelde groepsdekking te resetten. Zodra dit is gedaan, kunnen de overige displays worden toegevoegd aan de nieuw aangemaakte groep. Na het voltooien van deze stappen zal uitwisselbare gebruiksgegevens werken zoals verwacht voor de nieuwe werksessie.

ZIDXK1X,1749804241746-18-13JUN25

Werkmonitor

Werkmonitor



Werkmonitor

PC28775—UN—25AUG22

OPMERKING: Bepaalde machine- en bedieningsspecifieke waarden zijn mogelijk niet zichtbaar vanwege de configuratie van de machine of het werktuig, of vanwege het ontbreken van de juiste kalibratie.

Werkmonitor geeft gemiddelde en totale machine- en werkspecifieke waarden weer. Selecteer een waarde om een pop-upvenster van die waarde te zien. Al deze waarden kunnen op de hoofdrunpagina worden geplaatst.

Gebruik de resetknop onder aan de pagina om alle waarden behalve de huidige te wissen. Datum en tijd van de laatste reset zullen naast de toets worden aangegeven.

Rechts van de resetknop geeft Werkregistratie aan of de werkmonitor actief is en op het moment telt. Een pulserend licht geeft aan dat de monitor actief is.

Navigeren naar Werkmonitor

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer toepassing Werkmonitor.

OPMERKING: Generation 4 Universal-displays geven geen onmiddellijke opbrengstwaarden weer. Gebruik voor de onmiddellijke opbrengstwaarde het primaire display (armleuning) van de machine.

ZIDXK1X,1749804664015-18-13JUN25

Registratiestatus is gebaseerd op de huidige registratietrigger die in Werktuigprofiel is geselecteerd. Als de registratietrigger niet overeenstemt met actuele bedrijfsprocessen, druk dan de knop Bewerken in om de geselecteerde registratietrigger te wijzigen. Voor meer informatie, zie het hoofdstuk Werktuigprofiel.

OPMERKING: Als registratietrigger op handmatig is ingesteld kan de registratie worden in- of uitgeschakeld door de knop Registratie in te drukken.

DX,PC,WORKMON,REC-18-23DEC15

Werkregistratie

Als Werkregistratie AAN is, nemen kaartregistratie en tellers die een registratietrigger nodig hebben toe. Tellers die Werkregistratie nodig hebben omvatten:

- Bewerkte oppervlakte
- Gewerkte tijd
- Productiviteit
- Gemiddelde brandstof per oppervlakte
- Gemiddelde werksnelheid

Selecteer werkregistratie in hoek rechtsonder om een pop-upvenster met registratie-instellingen te bekijken.

Machine stationair

Theorie van de werking stationaire machine



PC620652—UN—15MAY24

Theorie van de werking stationaire machine

De toepassing Machine stationair draaien documenteert de reden waarom de machine stationair draait.

Wanneer de machine gedurende een bepaalde tijd volledig tot stilstand komt bij 0 km/u (0 mph), verschijnt een pop-upvenster op het display waarin de bestuurder wordt gevraagd een reden op te geven voor stationair draaien van de machine.

De pop-up bevat een lijst met redenen voor stationair draaien waaruit u kunt kiezen. De redenen variëren afhankelijk van het machinetype en de werking die door het display worden gedetecteerd. Als een reden voor stationair draaien wordt geselecteerd, wordt de reden naar de bijbehorende organisatie in het John Deere Operations Center verzonden.

Verzamelde gegevens kunnen worden geanalyseerd in het Operations Center om weloverwogen beslissingen te nemen voor efficiëntieverbeteringen.

Naar Machine stationair navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing Machine stationair draaien.

OPMERKING: Voor meer informatie over redenen voor stationair draaien, zie onscreen help.

bvmsit,1715251816294-18-14MAY25

Tramline-regeling

Tramline-regeling



Tramline-regeling

PC620653—UN—10MAY24

Tramlines zijn de aangewezen paden of sporen binnen een veld waar machines, zoals tractoren of veldspuiten, rijden tijdens het planten, spuiten of oogsten. Tramlines worden meestal gemaakt en geregistreerd tijdens het planten.

De Tramline Control-toepassing creëert en beheert het gebruik van tramlines in een veld. Tramline Control werkt met Sectie Controle.

Gebruik Tramline Control om veldwerkzaamheden met nauwkeurige tramline-patronen te optimaliseren en de beweging van uitrusting te beheren. Tramline Control kan worden gebruikt om bodemverdichting te minimaliseren, gewasschade te verminderen en de operationele efficiëntie te verbeteren.

OPMERKING: Functionaliteiten zoals AB-krommen en AutoPath zijn niet compatibel met Tramline Control.

Navigeer naar Tramline Control

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing Tramline Control.

Tramline niveau 1

Volgens de ISOBUS-standaard heeft Tramline Control drie niveaus:

- **Niveau 1**—Biedt basis tramlinebeheer bij gebruik van rechte stuurlijnen. Het werktuig functioneert als de master, waardoor de bestuurder de tramline-instellingen rechtstreeks kan regelen met behulp van de gps van de machine (global positioning system).
- **Niveau 2**—Hiermee kan in een asymmetrisch ritme worden gewerkt. Hiermee kunt u tramline-instellingen op het display opslaan. Het werktuig blijft echter de master, wat een consistente werking garandeert.
- **Niveau 3**—Vooraf gedefinieerde tramlines kunnen het werktuig opdracht geven om tramlines automatisch in of uit te schakelen. Dit niveau integreert geavanceerde functionaliteiten voor automatisering.

Tramline Control is op dit moment compatibel met ISOBUS Tramline niveau 1-functionaliteit. Zodra een ISOBUS-werktuig wordt gedetecteerd dat voldoet aan

Tramline niveau 1, kan het systeem de automatische modus selecteren. In de automatische modus berekent het werktuig de tramline op basis van de gnss-input (global navigation satellite system). In deze fase regelt en bezit het ISOBUS-werktuig Tramline Control. De taakregelaar van John Deere levert alleen gnss- en stuurlijngegevens.

OPMERKING: Voor meer informatie over tramline-bediening, zie onscreen help.

ch177nn, 1740663913543-18-27FEB25

Machinemonitor

Machinemonitor



Machinemonitor

PC28820—UN—20SEP22

Machinemonitor geeft machinespecifieke prestatiewaarden weer. Groeperingen van waarden bevatten:

- Toerental en vermogen
- Brandstof en druk
- Temperatuur
- Elektrisch
- Uren

OPMERKING: Waarden die in elke groep beschikbaar zijn, zijn afhankelijk van machinemodel.

Selecteer tabs links van de pagina om van groep te wisselen. Selecteer een waarde om een pop-up van die waarde te zien.

Als waarde niet beschikbaar is verschijnen strepen.

Naar Machinemonitor navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer toepassing Machinemonitor.

ct47125,1664222427306-18-27SEP22

Overlapregeling

Overlapregeling

Overlapregeling stelt automatisch de breedte van het maaibord bij als de oogstmachine over reeds geoogste stukken rijdt. Deze functie verbetert de nauwkeurigheid van de oppervlakte- en opbrengstgegevens.

Navigeer naar Overlapregeling

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing Overlapregeling.

Bij gebruik van maaiborden van 15,2 m (50 ft) of kleiner, worden de secties van het maaibord automatisch verdeeld in secties van 15,2 cm (6 inch). Maaiborden die groter zijn dan 15,2 m (50 ft) beschikken over 100 secties die gelijk zijn verdeeld over de breedte van het maaibord.

Overlapregeling garandeert dat het geoogste gebied zich niet over of buiten de perceelgrenzen of over een binnengrens uitstrekt.

- Buitengrens — er kan slechts één buitengrens voor een perceel worden gedefinieerd.
- Binnengrenzen — er kunnen meerdere binnengrenzen voor een perceel worden gedefinieerd en benoemd.

Hoewel de grenzen optioneel zijn, kunnen deze nuttig zijn bij het gebruik van de overlapregeling. Een buitengrens kan bijvoorbeeld helpen verzekeren dat er geen gebied buiten het perceel in de opbrengstberekening wordt opgenomen als een sectie van het maaibord of platform over de grens uitsteekt. Op soortgelijke wijze stelt een binnengrens u in staat om een sloot over te steken en te verzekeren dat elke sectie tijdens de oversteek uit staat.

AL70325,000055B-18-12SEP19

Handmatige overlapregeling

De handmatige overlapregeling verdeelt het maaibord in segmenten, genoemd groepen. De standaard rij-maaiborden bestaan uit één groep per rij. Dit kan niet worden gewijzigd. Platformmaaiborden kunnen worden geconfigureerd in 2-24 groepen.

De bestuurder groepen handmatig apart in- en uitschakelen zodat deze overeenkomen met waar het gewas het maaibord binnenkomt. Handmatige overlapregeling is compatibel met automatische overlapregeling. Wanneer een groep handmatig wordt uitgeschakeld, heft dit elke andere status voor deze groep op. Handmatige overlapregeling helpt de nauwkeurigheid van de documentatie te verbeteren bij andere omstandigheden dan die waarbij in een bepaald onderdeel van het maaibord de invoer van gewas door de voorgaande dekking of een grens wordt belemmerd.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Alles inschakelen
B—Alles uitschakelen

Selecteer de toets Alles inschakelen (A) om alle groepen in te schakelen.

Selecteer de toets Alles uitschakelen (B) om alle groepen uit te schakelen.



PC28777—UN—25AUG22

Wisseltoets links/rechts

OPMERKING: De wisseltoets "Links/rechts" wordt alleen weergegeven als er 13 of meer groepen zijn.

Het display toont tot 12 groeptoetsen tegelijk. Selecteer de wisseltoets links/rechts om groepen aan de linker- of rechterzijde van het maaibord te bekijken. Selecteer de toets groep om een afzonderlijke groep aan of uit te zetten.

Ingeschakelde groepen zijn groen. Handmatig uitgeschakelde groepen zijn zwart. Groepen die automatisch door de overlapregeling zijn uitgeschakeld zijn groen en wit.

AL70325,000059B-18-27SEP22

Sectiebesturing

Sectiebesturing



Sectiebesturing

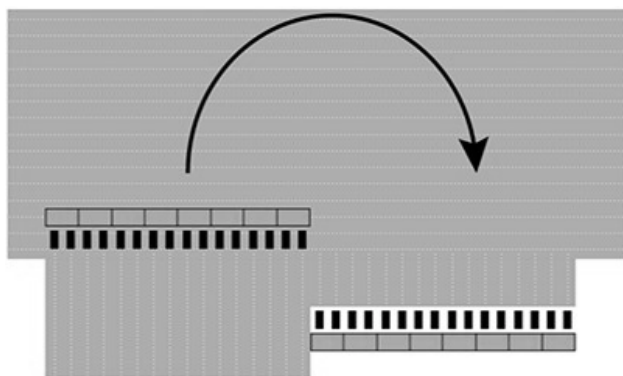
PC28778—UN—25AUG22

Met John Deere-sectieregeling worden secties van de machine of het werktuig automatisch in- en uitgeschakeld om overlap te verminderen en invoerbeheer te verbeteren. Voor sectieregeling zijn de volgende onderdelen vereist:

- Gnss-ontvanger (global navigation satellite system) (minimale signaalnauwkeurigheid van SF2 wordt aanbevolen als u een StarFire Ontvanger gebruikt)
- Activering Sectiecontrole
- Machine of werktuig met een regeleenheid die compatibel is met Sectie Controle (compatibiliteit kan worden bevestigd door de fabrikant van de regeleenheid)

Navigeren naar Sectieregeling

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de toepassing Sectieregeling.



Pootmachinesecties

PC28779—UN—25AUG22

Sectieregeling regelt automatisch machine- of werktuigsecties bij het in- en uitgaan van voorgaande dekkingsgebieden. Secties worden uitgeschakeld bij het binnengaan van een dekking en weer ingeschakeld bij het binnengaan van gebieden zonder dekking. De dekkingskaart toont de voorgaande dekkingsgebieden door te registreren waar de machine of het werktuig is geweest op het perceel. Lichtblauwe dekking geeft een enkel traject over het perceel aan. Overlap wordt aangegeven met donkerblauwe dekking.

Sectieregeling bepaalt op basis van de volgende

factoren wanneer een sectie moet worden aan- of uitgezet:

- GPS-positie
- Dekkingskaart
- Offsets van machine en werktuig
- Sectiestatus
- Overlapinstellingen
- Mechanische vertraging
- Perceelgrenzen
- Wendakker grenzen

Sectieregeling verzendt een CAN-busbericht voor wijziging van de sectiestatus naar de machine- of werktuigregeleenheid. Een sectie wordt op aan gezet voor toepassing van een product op een gebied. Een sectie wordt op uit gezet om hernieuwde toepassing van een product op hetzelfde gebied tegen te gaan. Er is geen afstandslimiet vanaf de plaats waar de bewerking in het perceel is gestart.

OPMERKING: Sommige bestuurders verbinden twee aparte percelen tot één geheel met behulp van een "landbrug". Product kan toch op deze strook worden toegepast als sectieregeling ingeschakeld blijft. Om onverwachte toepassing te voorkomen, altijd sectieregeling of de hoofdschakelaar uit zetten tijdens transport tussen percelen.

Nauwkeurigheid sectieregeling

De volgende factoren zijn van invloed op de prestaties van Sectieregeling:

- GPS-nauwkeurigheid van de kaart van voorgaande dekking
- Huidige GPS-nauwkeurigheid
- Instellingen van machineprofielen en werktuigprofielen
- Rijd met een constante snelheid en houd een constante richting aan bij het in- en uitgaan van het werktein

Compatibiliteit

Sectieregeling is compatibel met Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF), gecertificeerd ISOBUS-werktuigen met taakregelaar sectiecontrole (TC-SC)-functionaliteit. Raadpleeg de releaseopmerkingen van het Generation 4-display voor meer informatie over de specifieke compatibiliteit van John Deere-machines en -werktuigen.

Meerdere displays

Voor Sectieregeling is taakregelaarcommunicatie met de werktuigregeleenheid vereist. De taakregelaar kan niet op twee aangesloten displays worden uitgevoerd. De status van de taakregelaar kan worden bekeken bij Instellingen meerdere displays.

Hoofdschakelaar Sectieregeling



PC28780—UN—25AUG22

Hoofdschakelaar Sectieregeling

Selecteer de hoofdschakelaar om sectieregeling in te schakelen. De schakelaar kan ook met behulp van de toepassing Lay-outbeheerder in de werkbalk worden ondergebracht.

Grenzen



PC28812—UN—20SEP22

Grenzen

Buitengrenzen

Vink het selectievakje Buitengrens aan om buitengrenzen te gebruiken. De sectieregeling geeft de opdracht "uit" voor secties die buiten de buitengrens liggen.

Binnengrenzen

Vink het selectievakje Binnengrens aan om binnengrenzen te gebruiken. De sectieregeling geeft de opdracht "uit" voor secties die binnen een binnengrens liggen.

OPMERKING: Als beide grenstypen zijn gedeselecteerd, negeert Sectieregeling grenzen en maakt alleen gebruik van eerdere toepassingen om secties aan en uit te schakelen.

Schakelaar Kopakkerregeling



PC28781—UN—25AUG22

Schakelaar Wendakkerregeling en Wendakker-offset

Gebruik de schakelaar Wendakkerregeling om de wendakkerregeling in te schakelen.

Selecteer Offset om de afmetingen van de wendakker te wijzigen. Wijzigingen aan de offset van de kopakker worden in het huidige perceel opgeslagen.

OPMERKING: Voor kopakkerregeling moeten een of twee grenzen zijn ingeschakeld. Als zowel "Exterieur" als "Interieur" zijn gedeselecteerd, wordt de kopakkerregeling automatisch uitgeschakeld.

Als één grenstype is gedeselecteerd, negeert de kopakkerregeling de kopakkers met dit grenstype.

Handmatige sectieregeling



PC28653—UN—29SEP22

Handmatige sectieregeling

Gebruik handmatige Sectie Controle om groepen secties in of uit te schakelen. Selecteer handmatige Sectie Controle om de pagina handmatige Sectie Controle activeren.

PC28654—UN—29SEP22

Pagina Handmatige sectieregeling

- A—Aantal groepen
 B—Totaal gedeelte
 C—Alles inschakelen
 D—Alles uitschakelen
 E—Sectie-groepen

- Aantal groepen (A) — Het aantal groepen waarin de secties zijn verdeeld. De bestuurder bepaalt deze waarde.
- Totaalaantal secties (B) — Het aantal secties dat het werktuig kan gebruiken. De machine of het werktuig bepaalt de waarde en kan niet worden gewijzigd.
- Alles inschakelen (C) — Schakelt alle secties in.
- Alles uitschakelen (D) — Schakelt alle secties uit.
- Sectiegroepen (E) — Hiermee worden secties binnen een groep in- of uitgeschakeld.

ch177nn,1740633831844-18-26FEB25

Geavanceerde instellingen



PC15305—UN—19MAR13

Pictogram Instellingen

Selecteer het pictogram Instellingen boven aan de toepassing Sectieregeling om geavanceerde instellingen te configureren.

Continue grondbewerking

Gebruik "Continue grondbewerking" om het grondbewerkingswerktuig in de grond te houden als over een eerder bewerkt gebied wordt gereden. Deze functie is bedoeld om te voorkomen dat bandensporen op het eerder bewerkte gebied worden achtergelaten. Deze functie is alleen beschikbaar als een grondbewerkingswerktuig met sectieregeling wordt gebruikt.

Kaartdiagnose

De kaartdiagnose geeft de vooruitzichtfunctie van de sectieregeling weer. De vooruitzicht wordt wit als de

secties worden uitgeschakeld en oranje als secties worden ingeschakeld.

Houd voor de beste nauwkeurigheid een constante snelheid en richting aan binnengaan en verlaten van het gebied waar sectieregeling secties in- of uitschakelt. Het wijzigen van snelheid of richting wanneer de vooruitzicht en wanneer het werkpunt het overgangsgebied passeert, kan leiden tot ongewenste tussenruimtes of overlap in de dekking. Gebruik kaartdiagnose om te controleren of het vooruitzichtvenster stabiel is, wanneer de machine een constante snelheid en richting rijdt.

OPMERKING: Bij lage snelheid en bij zeer lage mechanische vertragingstijden, kunnen het vooruitzicht en de groene werkpuntbalk zeer dicht tegen elkaar aanliggen of overlappen.

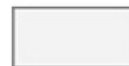
AL70325,000059D-18-07NOV19

Sectiestatusmodule

Met Sectiestatusmodule wordt bepaald of Sectieregeling voor elke sectie een opdracht AAN of UIT heeft gegeven. De module kan met behulp van de Lay-outbeheerder aan een uitvoeringspagina worden toegevoegd. De volgende sectiestatussen zijn mogelijk:

OPMERKING: Sectiestatus wijzigt niet op basis van sectiezaaisnelheid. Als rijen in de sectie geen zaad bevatten, wordt groen weergegeven tenzij alle secties voor een aandrijfmotor een waarde van nul hebben. Controleer zaadhoeveelheden met SeedStar.

Sectie ingeschakeld (geen toepassing)



PC28782—UN—29AUG22

Sectie ingeschakeld - Grijs omringd met groen

- Plantmachine of pneumatische zaaimachine is gegeven.
- Koppelingen van pootmachine of luchtzaaimachine zijn UITgeschakeld.
- Voor alle secties voor een aandrijfmotor wordt een waarde van nul gerapporteerd.
- Sectie is niet UITGESCHAKELD door Sectiecontrole, See & Spray is ingeschakeld en groen gebladerte wordt niet gedetecteerd door het See & Spray™-systeem.

Sectie geeft af



PC28783—UN—29AUG22

Sectie toepassen – Effen groen

- Sectie is ingeschakeld.
- Sectie geeft product of zaad af.
- Sectie is niet **UITGESCHAKELD** door Sectiecontrole, See & Spray is ingeschakeld en groen gebladerte wordt gedetecteerd door het See & Spray™-systeem.

Sectie is uitgeschakeld (geeft niet af)



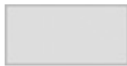
PC28784—UN—29AUG22

Sectie is uitgeschakeld - Groene en witte strepen

OPMERKING: Drempel minimumrij snelheid is 0,8 km/u (0,5 mph).

- Snelheid ligt onder drempel minimumrij snelheid.
- De machine of het werktuig bevindt zich binnen een binnengrens van een kopakker.
- De machine of het werktuig bevindt zich buiten een buitengrens van een kopakker
- De machine of het werktuig bevindt zich binnen een binnengrens
- De machine of het werktuig bevindt zich buiten een buitengrens
- De prescriptiehoeveelheid is nul.
- De machine of het werktuig overschrijdt de bestaande dekking.

Sectie uitgeschakeld (geeft niet af) (alleen veldspuit)



PC24037—UN—05APR17

Sectie uitgeschakeld - Effen grijs

- Sectieregeling is uitgeschakeld.
- Sectie wordt handmatig geregeld.

Sectie geïndexeerd Uit (geen toepassing) (alleen veldspuit)



PC24038—UN—05APR17

Sectie geïndexeerd op uit - Effen zwart

- Sectie geïndexeerd op uit door regeleenheid.

ch177nn,1685617779631-18-01JUN23

Overlapinstellingen

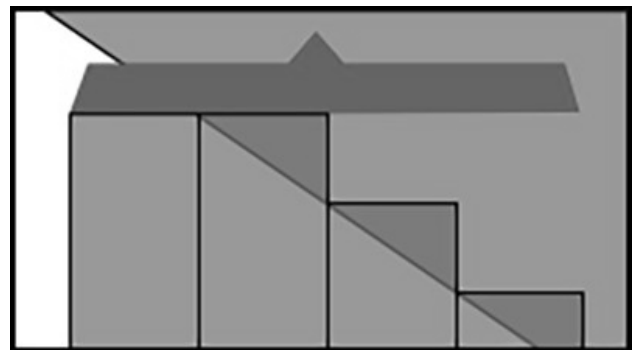
Er vindt overlapping plaats wanneer een eerdere dekking of grens wordt overschreden. De hoeveelheid overlapping is een bestuurdersvoorkeur.

Configureer de overlappingsinstellingen voor opzettelijke overlap. Gebruik instelling prestatie om onbedoeld overslaan en overlappen te compenseren. Raadpleeg de schermhulp bij sectieregeling voor meer informatie.

100% overlap + aanvullend

Aanvullende overlap waarborgt dat het product op het eerder behandelde gebied wordt toegepast en voorkomt overslaan. Aanvullende overlap leidt tot overtoepassing.

100% overlap – overslaan minimaliseren

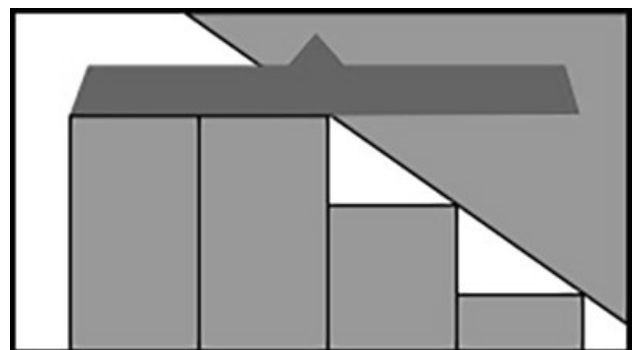


PC28836—UN—11OCT22

100% overlap - Overslaan minimaliseren

Overslaan minimaliseren waarborgt dat het product tot het eerder aangebracht gebied wordt toegepast, en het overslaan wordt verminderd. Overslaan minimaliseren kan overmatige toepassing tot gevolg hebben.

0% overlap – overlappen minimaliseren



PC28835—UN—11OCT22

0% overlap - Overlappen minimaliseren

Overlap minimaliseren waarborgt dat het toegepaste product het eerder behandelde gebied niet overschrijdt.

Overlap minimaliseren kan tot het overslaan van toepassingen leiden.

Percentages tussen 0 en 100% zorgen ervoor dat het product wordt aangebracht op eerder behandeld gebied op basis van afzonderlijke sectiebreedten.

AL70325,000055D-18-13OCT22

tank die naar één positie wordt geleid. Gebruik de werkpuntlocatie van die positie.

3. Meet de waarde van het rotatiecentrum in het werktuigprofiel van de toepassing Gen 4 Werk Set-up en voer deze in.

ZIDXK1X,1749804883058-18-13JUN25

Prestaties afstellen

Met Prestaties afstellen kan overslaan en overlappen in op de grond toegepast product worden gecorrigeerd. Deze functie gebruikt afstand en snelheid om mechanische vertraginginstellingen aan te passen.

Zorg ervoor dat de volgende factoren in orde zijn voordat u prestaties gaat afstellen:

- GPS-nauwkeurigheid.
- Instellingen van Machineprofielen en Werktuigprofielen.
- De bestuurder moet bij het in- en uitgaan van de dekking met een constante snelheid rijden.

Bij het afstellen van prestaties zijn de volgende punten belangrijk:

- Rijd met een constante snelheid bij het keren en volgen van perceeltrajecten.
- Rijd loodrecht ten opzichte van de wendakker of zoveel mogelijk in een hoek van 90 graden.
- Wanneer aanvullende overlap gewenst is, dient u de instelling pas aan te passen nadat het afstellen van prestaties is voltooid.

Gebruik sectieregeling op het scherm voor instructies voor het afstellen van prestaties.

AL70325,0000452-18-21DEC17

Voorbeeld van een instelling van werkzaamheden voor het zaaien

OPMERKING: Controleer of de machine is geconfigureerd zoals deze bedoeld is om te draaien tijdens het zaaien.

1. Bepaal hoe het pneumatisch gereedschap is geconfigureerd.
2. Meet de waarde van het werkpunt en voer deze in het werktuigprofiel van de toepassing Gen 4 Werk Set-up in:
 - a. Voorbeeld 1: Pneumatische zaaimachine met één tank naar meerdere posities wordt geleid. Gebruik de werkpuntlocatie in het midden van de posities waar tank 1 naartoe wordt geleid.
 - b. Voorbeeld 2: Pneumatische zaaimachine met één

Bestandsbeheerder

Bestandsbeheerder



Bestandsbeheerder

PC28785—UN—29AUG22

De toepassing Bestandsbeheerder wordt gebruikt om gegevens van en naar het display over te dragen. Gegevens kunnen draadloos worden overgedragen met behulp van het John Deere Operations Center of u kunt met behulp van een USB-station gegevens overdragen tussen displays of compatibele desktopsoftware.

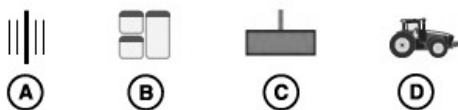
Het is belangrijk regelmatig een back-up van gegevens te maken op een USB-station.

Het interne geheugen van het display is normaal gesproken groot genoeg om alle gegevens van een machine voor één seizoen op te slaan. Er verschijnt een melding als 95% van het geheugen vol is. Gegevens moeten worden geëxporteerd en verwijderd voordat het gebruikte geheugen 95% overschrijdt.

Naar Bestandsbeheerder navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer het tabblad Systeem.
3. Selecteer de toepassing Bestandsbeheerder.

Gegevenstypes



PC28786—UN—29AUG22

Pictogrammen gegevenstype

- A—Stuurlijnen
- B—Bestanden Layout Manager
- C—Werktuigprofielen
- D—Machineprofielen

- Geleidingssporen (A) omvatten onder meer geleidingslijnen en gekoppelde namen van klanten, boerderijen en percelen.

OPMERKING: Voor geïmporteerde adaptieve gebogen stuurlijnen is minimaal één voltooid segment vereist.

OPMERKING: Rechte sporen die zijn gemaakt met de methoden Machinetoegang A + B, Machinetoegang A + Richting of Machinetoegang Lat/Lon + Richting kunnen het toegangspatroon niet exporteren of importeren, maar de geleidingslijn zonder patronen kan worden geïmporteed en geëxporteerd als spoor 0.

OPMERKING: Bij het exporteren van gegevens worden gedeelde geleidingssporen van Gegevens delen in perceel ook geëxporteerd.

- Layout-managerbestanden (B) kunnen worden overgedragen tussen Generatie 4-displays van dezelfde afmetingen. Ze kunnen ook worden geëxporteerd naar een G5-display. Deze bestanden bevatten aangepaste run pages, instellingen voor run pages en sneltoetsen.

OPMERKING: Layout Manager-bestanden kunnen niet worden overgedragen van een G5-display naar een Generation 4-display, maar omgekeerd wordt dit wel ondersteund.

OPMERKING: Geïmporteerde run pages zijn beschikbaar op het tabblad Alle run pages in de Lay-outbeheerder.

Sommige uitvoeringspaginamodules worden bij importeren gereset naar de standaardinstellingen.

Uitvoeringspaginamodules die zijn gemaakt voor ISOBUS VT-werkuigregelaars worden weergegeven als niet-beschikbaar als de betreffende regelaar niet op de machine is aangesloten.

- Werktuigprofielen (C) kunnen worden overgedragen tussen generatie 4-displays. Dit omvat op het display opgeslagen profielen voor werktuigen zonder regelaar.

OPMERKING: Verbindingstype, werkregistratie, bewerking en spuitregelaar worden niet geïmporteed met werktuigprofielen.

- Machineprofielen (D) worden geconfigureerd met behulp van de toepassing Uitrustingsbeheer.

OPMERKING: Machineprofielen kunnen alleen worden geïmporteed en geëxporteerd met een 4240 of 4640 universele display.

OPMERKING: Het Generation 4-display genereert automatisch machineprofielinstellingen als een compatibele John Deere-machine is herkend.

OPMERKING: Geïmporteerde machineprofielen met een machine-PIN zijn niet zichtbaar in de toepassing "Uitrustingsbeheer". Een machineprofiel wordt automatisch aangemaakt als het display een compatibele John Deere-machine herkent. Het automatisch gegenereerde machineprofiel overschrijft eventueel geïmporteerde profielen met machine-PIN's. Geïmporteerde machineprofielen zonder een machine-PIN zijn nog steeds zichtbaar in de toepassing "Uitrustingsbeheer".



E



F



G



H

PC28787—UN—29AUG22

Pictogrammen gegevenstype

E—Werkgegevens
F—Grenzen
G—Set-upgegevens
H—Beschrijvingen

- Werkgegevens (E) bevatten gegevens over kaarten en totalen. Deze kunnen naar het John Deere Operations Center worden geüpload of naar compatibele desktopsoftware worden geladen. Bij het importeren van werkgegevens wordt alleen kaartinformatie overgedragen. Werktotalen kunnen niet worden geïmporteerd.

OPMERKING: Gedeelde dekking van Gegevens delen in perceel kan niet uit het display worden geëxporteerd. Om het werktein van een gebeurtenis "Gegevens delen" van het perceel te exporteren, moeten de gegevens eerst uit het display van elk deelnemend teamlid worden geëxporteerd (alleen bij 4600 en 4640).

OPMERKING: Onvolledige werkgegevens kunnen vanuit één display worden geëxporteerd en in een ander display worden geïmporteerd, zodat het gebruik van deze gegevens met de functie "Werkgeschiedenis" in de toepassing "Werksetup" kan worden hervat. Gekoppelde werktotalen zijn niet geïmporteerd.

- Grenzen (F) worden geconfigureerd met de toepassing "Percelen en grenzen".
- Setupgegevens (G) bevatten namen van klanten, boerderijen en percelen, gewasvariëteiten en producten.

OPMERKING: Set-upgegevensbestanden kunnen niet worden geïmporteerd vanaf een USB-station terwijl AutoTrac is ingeschakeld.

- Beschrijvingen (H) worden geconfigureerd met behulp van de toepassing Werk Set-up.

OPMERKING: In APEX gemaakte prescripties moeten worden geëxporteerd in de shapefile-indeling.



I



J



K



L

PC28788—UN—29AUG22

Pictogrammen gegevenstype

I—ISOBUS-taken
J—Schermafbeeldingen

K—Foutlogboeken
L—Variëteitlocator

- ISOBUS-taken (I) worden geconfigureerd met behulp van de toepassing ISOBUS-taken.

OPMERKING: De toegestane bestandsgrootte voor ISOBUS-taken is 10 MB.

ISOBUS-taken kunnen niet worden geïmporteerd of geëxporteerd met behulp van Wireless Data Transfer (WDT).

- Schermafbeeldingen (J) zijn kopieën van de weergegeven afbeeldingen op het beeldscherm.
- Foutlogboeken (K) worden automatisch gegenereerd door het display en kunnen door John Deere worden gebruikt om storingen te zoeken.
- Variëteitlocator-bestanden (L) worden geconfigureerd met behulp van het John Deere Operations Center.



M



N



O

PC28789—UN—29AUG22

Pictogrammen gegevenstype

M—Gegevens in quarantaine
N—Oogst-ID-gegevens
O—Configuraties van instellingen

- Gegevens in quarantaine (M) is een bestand dat wordt aangemaakt als de bestuurder ervoor kiest om gegevens in quarantaine te plaatsen als er een onverwachte fout optreedt.

OPMERKING: Bestanden met in quarantaine geplaatste gegevens kunnen alleen worden hersteld met technische ondersteuning. Neem contact op met uw John Deere dealer om te proberen de gegevens te herstellen.

- ID oogstgegevensbestanden (N) worden geconfigureerd in de toepassing "Werksetup" en bevatten informatie over de katoenoogst.
- Instellingenconfiguraties (O) kunnen tussen Generation 4-displays worden uitgewisseld. Beschikbare instellingen variëren per type machine, werktuig en regeleenheid. Instellingenconfiguraties worden geconfigureerd met behulp van de toepassing Instellingenbeheer.

OPMERKING: Alleen profielnaam, run pages, iTEC-instellingen en John Deere getrokken veldspuitinstellingen kunnen worden overgedragen tussen Generation 4-displays.



PC28790—UN—29AUG22

Pictogrammen gegevenstype

P—Instellingen Toegangsmanager
 Q—AutoPath-regelgegevens
 R—StarFire-gegevensregistratie
 S—Bestanden ethernetapparaat

- Instellingen voor "Toegangsmanager" (P) worden geconfigureerd met behulp van de toepassing "Gebruikers en toegang".

OPMERKING: Configureer de toepassing Gebruikers en toegang om ongewenste wijzigingen door bestuurders te voorkomen.

- AutoPath-lijngegevensbestanden (Q) worden in het John Deere Operations Center geconfigureerd en worden gebruikt om AutoPath™-stuurlijnen te maken.

OPMERKING: AutoPath bestanden kunnen niet vanaf het display worden geëxporteerd.

- StarFire-gegevens vastleggen (R) bevat in logboeken opgeslagen gegevens van de StarFire-ontvanger die door John Deere voor het zoeken van storingen wordt gebruikt. Om StarFire-gegevens vastleggen in te schakelen, selecteert u de optie Gegevens vastleggen op de VT-pagina ontvanger.

OPMERKING: StarFire-gegevensregistratie is alleen beschikbaar op geïntegreerde StarFire 6000-ontvangers.

- De ethernetapparaatbestanden (S) worden verzameld van John Deere apparaten die het bestandsoverdrachtsprotocol ondersteunen en een ethernet aansluiting op het display bevatten. Ze worden door John Deere gebruikt om storingen te zoeken. Selecteer welke apparaatbestanden moeten worden geëxporteerd en de grootte van het logboek. Er zijn drie configuraties voor logbestandsgrootte:
 - Runtime logboeken (kleinste logbestandsgrootte) worden gebruikt om de configuratiedetails van het systeem te identificeren.
 - Recente en setup logboeken (gemiddelde logbestandsgrootte) omvatten runtime logboeken, evenals apparaatkalibraties en prestatie logboeken. Deze worden gebruikt om prestatie- of setup problemen te diagnosticeren.
 - Alle logboeken (grootste logbestandsgrootte) leggen alle beschikbare logboeken van de regeleenheden vast, inclusief de runtime logboeken en de recente en setup logboeken. Deze logboeken worden gebruikt voor het diagnosticeren van onverwachte

uitschakelingen van toepassingen of hardware van regeleenheden.

Operations Center



PC21844—UN—16NOV15

Operations Center

Gebruik Operations Center om automatisch gegevens tussen displays en het John Deere Operations Center door te geven. Gegevens worden overgedragen met behulp van een mobiel signaal via de modulaire telematica-gateway (MTG) of via een draadloze internetverbinding.

OPMERKING: Het Operations Center vereist een actieve MTG, ingebouwde wifi met internettoegang (alleen 4640) of een draadloze USB-adapter met internetverbinding.

Automatisch importeren

Automatisch importeren importeert niet automatisch gegevens terwijl een import-, export- of verwijderproces actief is.

Als Automatisch importeren wordt gestopt door een voedingscyclus, wordt deze automatisch hervat nadat het display opnieuw is opgestart.

Instelling DataSync

Gegevens worden verzonden naar en ontvangen door het John Deere Operations Center wanneer de MTG mobiel bereik heeft of met het internet is verbonden, de ingebouwde wifi-ontvanger een internetsignaal ontvangt (alleen 4640) of de draadloze USB-adapter internettoegang heeft.

Als het John Deere Operations Center of een aangesloten display wordt gebruikt om een actief setupgegevenstype te maken of verwijderen, worden de veranderingen gesynchroniseerd met het John Deere Operations Center en alle aangesloten displays binnen de organisatie. Items die van een display worden verwijderd worden gearcheveerd in het John Deere Operations Center en de items die zijn gearcheveerd in het John Deere Operations Center worden van de displays verwijderd.

OPMERKING: Als DataSync Setup is ingeschakeld, kunnen de volgende gegevensitems niet van het display worden verwijderd:

- Informatie over cliënt, boerderij en perceel
- Grenzen
- Stuurlijnen

- *Markeringen*
- *Producten*
- *Tankmengsels*
- *Bestuurders*
- *Werktuigen*

Als u een item van het display wilt verwijderen, schakelt u de optie Instelling DataSync uit vanuit het Operations Center.

Als er geen internetverbinding beschikbaar is, worden lokale wijzigingen op het display opgeslagen en gesynchroniseerd zodra een internetverbinding beschikbaar is.

DataSync – Werkgegevens

OPMERKING: *Op de pagina Operations Center, schakel het keuzevak Automatisch synchroniseren met Operations Center in om elke 30 seconden gegevens naar het John Deere Operations Center te verzenden.*

Gegevens worden naar het John Deere Operations Center verzonden wanneer de MTG mobiel bereik heeft of met het internet is verbonden, de ingebouwde wifi-ontvanger een internetsignaal ontvangt (alleen 4640) of de draadloze USB-adapter internettoegang heeft. Als er geen verbinding beschikbaar is, worden werkgegevens op het display opgeslagen. De gegevens worden verzonden als de verbinding wordt hersteld.

Werkgegevens worden geüpload naar Veldanalysator en Bestanden in het John Deere Operations Center.

Werkgegevenstriggers

Hoewel werkgegevens automatisch elke 30 seconden vanuit het display naar het John Deere Operations Center worden verzonden, kunnen bestanden pas in het Operations Center worden bekeken als een van de volgende triggers plaatsvindt:

- Nieuw werk is gestart of cliënt, boerderij of perceel is gewijzigd.
- De mobiele communicatie of de internetverbinding tussen het display en het John Deere Operations Center is verbroken gedurende meer dan 30 minuten.
- Het contactslot wordt uitgeschakeld en wordt vervolgens binnen 30 minuten weer ingeschakeld.
- Het gedurende meer dan 30 minuten uitzetten van het contact.

Gegevens importeren



Gegevens importeren

PC20405—UN—30APR15

Importmethode selecteren:

- Van USB-station importeren - Selecteer de mappen op het USB-station met gegevens die moeten worden geïmporteerd.
- Ontvangen bestanden importeren - Importsetup en prescriptiebestanden van John Deere Operations Centre.

Voor het importeren van bestanden van het John Deere Operations Center is een modulaire telematica-gateway (MTG) vereist.

OPMERKING: *Setupbestanden met geplande werkbestanden worden automatisch geïmporteerd wanneer ze in John Deere Operations Center als Auto-Import zijn ingeschakeld.*

Gebruik nadat u setupbestanden en -beschrijvingen hebt geïmporteerd Werk set-up om het bestand toe te passen. Raadpleeg hulpbestanden in John Deere Operations Center voor het maken en verzenden van setupbestanden naar het Generatie 4-display.

Compatibiliteit

Gegevens kunnen worden overgedragen van een ander G5-display, Generation 4-display, compatibele desktopsoftware of John Deere Operations Center in de indeling van huidige systemen. Software vanaf versie 25.3 kan geen bestanden importeren of exporteren in de eerdere indeling van verouderde systemen.

- Displays van huidige systemen (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Displays van verouderde systemen (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

Het John Deere Informatiecentrum biedt geen ondersteuning voor het bekijken, versturen of ontvangen van uitvoeringspagina's. Als een setupbestand alleen uitvoeringspagina's bevat, wordt het bestand als ongeldig weergegeven in John Deere Operations Center. Als een setupbestand stuurlijnen of grenzen en uitvoeringspagina's bevat, wordt het setupbestand correct geladen, hoewel de uitvoeringspagina's niet kunnen worden bekeken.

Installatiebestanden van Apex of een GreenStar 3 2630-display kunnen na de software-update 25.3 niet rechtstreeks naar een Generation 4- of G5-display worden geïmporteerd. Om bestanden van deze apparaten te importeren, moeten deze eerst naar het Operations Center worden geüpload en moet een installatiebestand worden gemaakt in de Generation 4/ G5-indeling.

Geïmporteerde percelen moeten een buitengrens bevatten wanneer een binnengrens wordt geïmporteerd. Er kan geen binnengrens worden

gemaakt of geïmporteerd in het display zonder dat eerst een buitengrens is gemaakt of geïmporteerd.

OPMERKING: Controleer of het brondisplay werkt op software 25.3 of nieuwer, om volledige werktuigprofielen van een ander display te importeren.

Gegevensconflicten

Zo nodig kunnen geïmporteerde namen van cliënten, boerderijen en percelen worden gewijzigd. Bijvoorbeeld, 'Perceel1' krijgt een nieuwe naam 'Perceel1(1)' als er een bestaand perceel met dezelfde naam is.

Wanneer werkgegevens van percelen met namen van meer dan 20 tekens zijn geïmporteerd in het John Deere Operations Center, worden de namen correct weergegeven. Als de gegevens weer in het display worden geïmporteerd, wordt de perceelnaam afgekort. De gegevens worden herkend als gegevens die bij het perceel dat oorspronkelijk uit het display werd geëxporteerd horen.

Als geleidingssporen zich in hetzelfde perceel bevinden en met dezelfde spoorvolgmethode zijn aangemaakt, lost het display de volgende conflicten op.

Andere naam, dezelfde lijn

- Als lijnen hetzelfde zijn wordt de naam van de geleidingslijn op het display vervangen door de naam op het USB-station.

Dezelfde naam, andere lijn

- Als er twee lijnen zijn met dezelfde naam krijgt de lijn op het USB-station een nieuwe naam als deze wordt geïmporteerd. "Spoor1" krijgt bijvoorbeeld de nieuwe naam "Spoor1(1)".

OPMERKING: Het importeren van een bestand kan om meerdere redenen mislukken. Raadpleeg de onscreen help voor aanvullende hulp bij mislukte import.

Raadpleeg de storing die door het display wordt weergegeven voor bestanden die niet zijn geïmporteerd.

Beschrijvingen

Om prescripties te importeren, moeten de vormbestanden zich in de map Rx op de root van het USB-station bevinden.

Gegevens exporteren



Gegevens exporteren

PC20406—UN—30APR15

OPMERKING: Gebruik bij het exporteren van werkgegevens naar een USB-station voor elk display een ander apparaat. Geëxporteerde werkgegevens worden niet in mappen voor afzonderlijke profielen geplaatst.

Setupgegevens worden in de map JD4600 geplaatst en werkgegevens worden in de map JD Data op de root van het USB-station geplaatst.

Selecteer de exportmethode waarmee de gewenste gegevenstypen moeten worden overgedragen.

- Selecteer Alle gegevens exporteren om alle werkgegevens, begeleidingslijnen en runpagina's snel met behulp van de standaardinstellingen over te dragen.
- Selecteer "Diagnosegegevens" om schermafbeeldingen en foutlogbestanden over te dragen.

Gegevens exporteren voor gebruik met displays van verouderde systemen (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Installatiegegevens die van Generation 4-displays worden geëxporteerd, zijn niet automatisch gestructureerd voor gebruik door displays van verouderde systemen. Voordat u Generation 4-displaygegevens exporteert:

1. Exporteer gegevens naar het USB-station of draadloos naar John Deere Operations Center.
2. Maak met behulp van de Installatiebestandmaker in John Deere Operations Center een installatiebestand in het bestandstype van het verouderde systeem en exporteer het bestand naar een USB-station.
3. Importeer het nieuw gemaakte installatiebestand van het verouderde systeem van de USB-stick naar de gewenste displays van het verouderde systeem.

Gegevens wissen



Gegevens wissen

PC20407—UN—30APR15

Met Gegevens verwijderen worden geselecteerde gegevenstypen uit het display verwijderd.

- Selecteer Aangepast wissen om werkgegevens, begeleidingslijnen en runpagina's te verwijderen.
- Selecteer "Diagnosegegevens wissen" om schermafbeeldingen en foutlogbestanden te verwijderen.

ZIDXK1X,1749805202543-18-02JUL25

USB-station

Vereisten voor John Deere-displays

- USB-indeling - Moet FAT32 of NTFS zijn.

OPMERKING: NTFS-indeling kan niet worden gebruikt voor systeemherstel.

- Capaciteit – Aanbevolen capaciteit is 32 tot 64 GB. Maximale ondersteunde capaciteit is 512 GB.
- Connectiviteit – USB 2.0 of USB 3.0.
- Maximale afmetingen - 9,2 mm dik bij 21,7 mm breed.

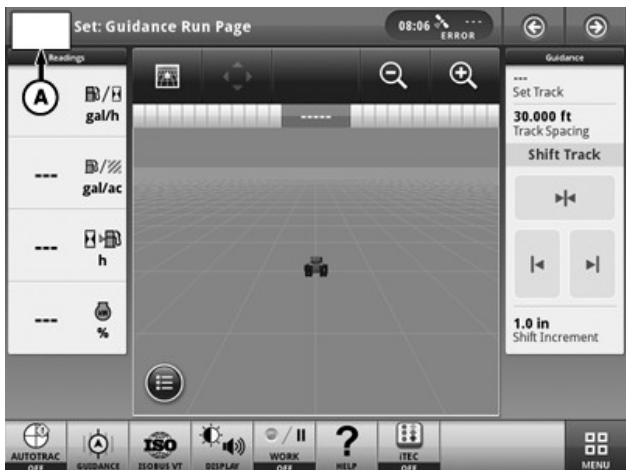
Beste werkwijzen

- Wacht 10 seconden nadat u het USB-station hebt geplaatst. Het kan even duren voordat grote USB-stations worden herkend.
- Gebruik een USB-station van 16 GB of groter zodat meerdere back-ups kunnen worden opgeslagen.
- Wis alle bestanden van het USB-station die geen verband houden met John Deere-displays.

Controleer het tabblad Displayhardware in de toepassing Diagnosecentrum om te bepalen of het display het USB-station herkent.

ch177nn,1728987473948-18-15OCT24

Schermafbeeldingen maken



PC17263—UN—15JUL13

A—Gebied schermafbeelding

Selecteer gebied dat in hoek linksboven van het scherm is gemarkeerd. Druk in en hou vast tot beeldscherm flitst en display een camerageluid maakt.

Voer een USB-station in en selecteer Gegevens exporteren om beeldschermopnamen op USB-station over te dragen.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-18-22DEC15

Diagnosecentrum



Diagnosecentrum

PC28791—UN—29AUG22

Het diagnosecentrum biedt geavanceerde diagnostische hulpmiddelen voor op het display aangesloten systemen. Selecteer een van de tabs voor meer informatie.

Systeemdiagnose

- Diagnose-informatie voor machine-, werktuig- en displaytoepassingen weergeven.

Machineberichten

- Machineberichten en -informatie weergeven.

Controllerdiagnose

- Selecteer diagnoseadressen, diagnosestoringscodes en voor elk aangesloten apparaat specifieke gegevens.

Storingscodes

- Geef alle actieve of opgeslagen diagnosestoringscodes weer.

CAN-BUS info

- Bekijk diagnose-informatie voor elke CAN-bus.

CCD-businfo

- Bekijk diagnose-informatie voor elke CCD-bus.

Netwerk

- Bekijk de diagnoseweergave van de JDLINK-modem.

Delen

- Bekijk diagnosegegevens over de toepassing "Delen" en gegevensoverdrachten.

Info ethernetbus

- Bekijk de diagnose van aansluitingsproblemen van alle apparaten op het ethernetnetwerk.

Naar "Diagnosecentrum" navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer het tabblad Systeem.

3. Selecteer toepassing Diagnosecentrum.

ch177nn,1685617878029-18-01JUN23

Systeemdiagnose

Diagnose-informatie voor machine-, werktuig- en displaytoepassingen weergeven.

De volgende informatie is in Systeemdiagnose beschikbaar:

Displayhardware

Bekijk diagnosemetingen voor de processor, monitor en display.

Status AutoTrac

Bekijk de diagnoseweergaven die de AutoTrac-prestaties beïnvloeden.

Wizard Geleidingsdiagnose

Veelvoorkomende AutoTrac-problemen op AT2-compatibele machines oplossen.

Machinesystemen selecteren

Selecteer een machinesysteem om systeemgegevens weer te geven. Van de meeste systemen is de volgende informatie beschikbaar:

"Tabblad Algemeen"

Dit tabblad geeft aan of het systeem over geldige kalibratiegegevens beschikt en of dit systeem wordt gebruikt voor het doorgeven van informatie over de systeemstatus.

Tabblad "Meetwaarden wisselen"

Op dit tabblad is de status van gedetecteerde schakelaars te vinden die het systeem gebruikt om de machinefuncties te regelen.

Tabblad "Sensormetwaarden"

In het tabblad "Sensormetwaarden" zijn de waarden van gedetecteerde sensoren te vinden die het systeem als ingangsinformatie gebruikt.

Tabblad "Uitgangsmetwaarden"

In het tabblad "Uitgangsmetwaarden" worden de geselecteerde en werkelijke uitgangswaarden van geselecteerde systeemuitgangsmetingen aangegeven.

ch177nn,1740728373324-18-28FEB25

Regelaardiagnose

Diagnose regelenheid geeft de volgende informatie voor de regelenheden die op de CAN-bus zijn aangesloten.

Apparaat

- Elk apparaat in de lijst wordt aangeduid met de

apparaat-ID, het CAN-adres en de CAN-netwerklocatie.

Codes

- "Codes" geeft aan of het apparaat diagnosestoringcodes heeft.

Aantal berichten

- "Aantal berichten" geeft het aantal door de regeleenheid ontvangen CAN-berichten weer. Gebruik de nulknop onderaan de pagina om het aantal berichten voor alle apparaten te resetten.

Bekijken en sorteren

Selecteer de toets naast **Bekijken op** om de weergave van regeleenheden te wijzigen. Beschikbare kijkmodussen zijn:

Alle apparaten

- Alle op het display aangesloten regeleenheden worden weergegeven.

Ethernetbusapparaten

- Alleen regeleenheden met een bijbehorende ethernet aansluiting worden weergegeven.

Werktuigbusapparaten

- Alleen regelaars op de werktuig-CAN-bus worden weergegeven.

Machinebusapparaten

- Alleen regeleenheden op de machine-CAN-bus worden weergegeven.

Selecteer de toets naast **Sorteren op** om de lijst op basis van deze filters weer te geven:

Apparaat

- Lijst sorteren op apparaat-ID.

Bevat codes

- Lijst sorteren op basis van de apparaten die diagnosestoringcodes hebben.

OPMERKING: Wanneer een regelaar wordt geselecteerd, wordt het display op de diagnosemodus ingesteld. De diagnosemodus wordt opgeheven als de regelaarpagina wordt gesloten.

Afhankelijk van het type regelaar wordt diagnose-informatie weergegeven op het tabblad Diagnoseadressen of het tabblad Aflezingen.

Diagnoseadressen

BELANGRIJK: Als u instellingen wijzigt in Diagnoseadressen, kan schade ontstaan aan de machine of aan werktuigregelaars. Volg instructies op en wees voorzichtig bij het wijzigen van adreswaarden.

Regeleenheden hebben adressen die waarden voor verschillende instellingen opslaan. Elk adres wordt geïdentificeerd door een adresnummer en -type. Gegevensadressen kunnen alleen worden bekeken (bijvoorbeeld informatie over softwareversies), maar invoeradressen kunnen ook worden bewerkt (bijvoorbeeld kalibratie-instellingen).

Aflezingen

BELANGRIJK: Als u instellingen wijzigt in Aflezingen, kan schade ontstaan aan de machine of aan werktuigregelaars. Volg instructies op en wees voorzichtig bij het wijzigen van adreswaarden.

Regelaars hebben aflezingen waaronder waarden voor verschillende instellingen worden opgeslagen. Elke aflezing wordt geïdentificeerd door een nummer en een naam. Selecteer een aflezing om het pop-upvenster met details over de aflezing weer te geven. Als de waarde kan worden bewerkt, is het waardeveld wit. Als de waarde alleen-lezen is, is het waardeveld grijs.

Diagnosestoringcodes

Huidige en opgeslagen codes voor de geselecteerde regeleenheid worden weergegeven. Selecteer een code in de lijst om codegegevens te bekijken.

Informatie controller

Informatie regeleenheid geeft gedetailleerde informatie over specificaties en identificatie van de regeleenheid. Deze informatie is bruikbaar voor ISOBUS-diagnoses.

AL70325,0000605-18-12NOV20

AL70325,0000505-18-26OCT18

Diagnose-informatie

Selecteer een regeleenheid uit de lijst voor meer gedetailleerde informatie.

Diagnosecentrum verbergen



PC15331—UN—08JUL13
Diagnosecentrum verbergen

Display is ingesteld op diagnosemodus zodra een controller is geselecteerd. Selecteer diagnosecentrum verbergen om toepassing te minimaliseren en terug te keren naar de hoofdpagina.

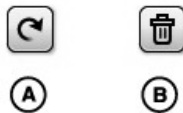
Toets Verbergen is nuttig voor het selecteren van een ander deel van het display tijdens een kalibratieprocedure. Om terug te keren naar dezelfde diagnosepagina, toepassing Diagnosecentrum selecteren in het menu.

OPMERKING: Display in diagnosemodus laten wordt niet aanbevolen omdat dit de prestaties negatief kan beïnvloeden.

Sluit diagnosemodus af door de controllerpagina te sluiten.

DX,PC,DIAG,HIDE-18-22DEC15

Diagnosestoringscodes



A—Toets Vernieuwen
B—Knop Codes wissen

PC28792—UN—29AUG22

Tab Diagnosestoringscodes geeft alle actuele en opgeslagen codes weer die op het systeem zijn voorgekomen.

Selecteer de knop Vernieuwen (A) om te wissen en haal alle codes op.

Selecteer de knop Codes wissen (B) om alle codes van het display te verwijderen.

Bekijken en sorteren



A—Stop machine
B—Bedieningswaarschuwing
C—Informatieve waarschuwing

PC28793—UN—29AUG22

Codetypes

Selecteer toets naast **Bekijken op** om de manier te wijzigen waarop codes worden weergegeven. Beschikbare kijkmodussen zijn:

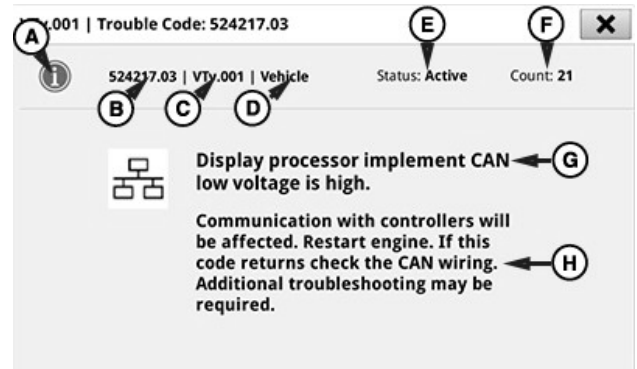
Code

- Bekijken volgens 'Code' toont alle codes op display. Codetype (A-C), gegevens, status, en aantal worden alle weergegeven. Selecteer een code in de lijst om codegegevens te bekijken.

Apparaat

- Bij bekijken volgens "Apparaat" worden alle controllers op de CAN-BUS weergegeven. De apparaat-ID, het CAN-netwerk en eventuele codes voor het apparaat worden weergegeven. Selecteer een controller in de lijst om apparaatcodes te bekijken.

Codegegevens



PC28827—UN—29SEP22

Codedetails

A—Type diagnosestoringscode
B—Nummer diagnosestoringscode
C—Apparaat-ID
D—CAN-busnetwerk
E—Codestatus
F—Aantal
G—Diagnosestoringscode
H—Beschrijving diagnosestoringscode

Selecteer een diagnosestoringscode om codegegevens te bekijken.

cl47125,1664233025259-18-09MAY23

CAN-businformatie

Op tab CAN-BUS-informatie verschijnt status van communicatie tussen de controllers op de CAN-BUS. Voertuig-CAN-BUS verbindt controllers zoals van motor, hydraulisch systeem en versnellingsbak. Werktuig-CAN-BUS verbindt controllers zoals StarFire-ontvanger, tweede ISOBUS-display en ISOBUS-werktuigen.



A—Groene indicator, normaal bereik
B—Gele indicator, buiten bereik

PC28794—UN—29AUG22

Sommige waarden geven een groene indicator of een gele indicator weer met een uitroepteken. Dit kan normaal zijn, afhankelijk van de configuratie van de machine en het werktuig.

- Groene indicator (A) - waarde binnen normaal bereik.
- Gele indicator (B) - waarde buiten normaal bereik.

ch177nn,1685617902538-18-01JUN23

CCD-businformatie

Op het tabblad CCD-bus-informatie verschijnt de status van communicatie tussen de regeleenheden op de CCD-bus. De CCD-bus van de machine verbindt regeleenheden zoals motor, hydraulisch systeem en transmissie.



PC15335—UN—09JUL13

A—Groene indicator, normaal bereik
B—Gele indicator, buiten bereik

Sommige waarden geven een groene indicator of een gele indicator weer met een uitroepteken. Dit kan normaal zijn, afhankelijk van de configuratie van de machine en het werktuig.

- Groene indicator (A) - waarde binnen normaal bereik.
- Gele indicator (B) - waarde buiten normaal bereik.

AL70325,0000575-18-25SEP19

Waarden CAN-BUS

Netwerkstatus

Actief

- Het systeem werkt zoals verwacht. Aanvullend op display is tenminste een controller aangesloten en communiceert op CAN-BUS.

Niet-actief

- Display communiceert niet met andere controllers op CAN-BUS. Als display de enige controller is op CAN-BUS, neemt totaal aantal meldingen toe maar netwerkstatus is niet-actief.

Totaal aantal meldingen

Totaal aantal meldingen is aantal meldingen gestuurd via CAN-BUS. Als machine loopt gaat deze waarde continu omhoog aangezien er altijd meldingen worden verstuurd op de CAN-BUS.

Spanning CAN hoog en CAN laag

Piekspanning is de hoogste gemiddelde spanning die is opgetreden sinds de laatste keer koud opstarten.

Spanningsmetingen worden gemiddeld voor elke seconde. Piekwaarden CAN-spanning hoog en piekwaarden CAN-spanning laag liggen normaliter tussen 1,8 en 3,3 V.

OPMERKING: Er is sprake van koud opstarten wanneer het display 24 uur uitgeschakeld is geweest of nadat ongeschakelde voeding is losgekoppeld van het display.

Busgebruik

Informatie over de CAN-BUS wordt verstuurd in meldingen tussen controllers. De John Deere werktuig-CAN-BUS loopt op een baudsnelheid van 250 kbd, wat betekent dat deze een maximaal aantal signaalwisselingen van 256.000 maal per seconde heeft om meldingen te versturen. Dit is een Bus-gebruik van 100%.

Als een controller, zoals een werktuig, niet loopt zoals verwacht dan kan een Bus-gebruik van 45 procent of hoger een reden zijn voor het probleem. Sommige apparaten kunnen niet alle noodzakelijke meldingen versturen en ontvangen door hoge busbelasting.

OPMERKING: Sommige ISOBUS-werktuigen werken niet bij Bus-belastingen van meer dan 25%.

Een werkende StarFire-ontvanger veroorzaakt een busbelasting van ongeveer 5-7%.

Het ontkoppelen van werktuigen of GPS-ontvangers kan busgebruik reduceren.

Baudsnelheid

Baudsnelheid geeft aan hoe snel de bus werkt. ISOBUS- en John Deere-werktuigbus werken bij een snelheid van 250 kbd. Elke op dit systeem aangesloten controller moet bij 250 kbd werken, anders zal deze niet juist werken.

CAN-BUS-status en fouttelling

Vier CAN-BUS-statussen zijn mogelijk:

- Actief – CAN-BUS loopt probleemloos.
- Passief – Passieve fouten zijn opgetreden.
- Waarschuwen – Bus-waarschuwen-fouten zijn opgetreden.
- Uit – Bus-uit-fouten zijn opgetreden.

Als een van deze fouten optreedt, registreert display aantal keren dat dit gebeurt.

Aantal passieve fouten

- Als waarde hoger is dan nul, heeft een controller op CAN-BUS niet alle meldingen ontvangen. Belangrijke informatie kan verloren zijn gegaan. Dit komt waarschijnlijk door hoog CAN-BUS-gebruik.

Aantal waarschuwingen bus

- Als waarde hoger is dan nul, heeft een controller op CAN-BUS problemen.

Aantal bus uit

- Als waarde hoger is dan nul, heeft een controller op CAN-BUS problemen. De regelaar heeft een aantal berichten gemist en ontvangt geen berichten meer. Belangrijke informatie is verloren gegaan. Dit treedt waarschijnlijk op in combinatie met hoog CAN-BUS-gebruik.

Aantal overlooppfouten

- Aantal overlooppfouten geeft aan dat toepassingen of controllers op CAN-BUS meldingen sneller ontvangen dan deze ze kunnen verwerken. Hierdoor worden berichten gemist en kan een storing in het systeem optreden. Dit treedt waarschijnlijk op in combinatie met hoog CAN-BUS-gebruik.

ch177nn,1685617918357-18-01JUN23

- *Pakketfout* – Het aantal beschadigde of onjuist geformatteerde ontvangen pakketten sinds het display ingeschakeld is.
- *Pakketverlies* – Het aantal pakketten dat verloren is gegaan voordat deze de bestemming bereikte.
- *Snelheid* – De snelheid van het aangesloten ethernetnetwerk.
- *Aantal aangesloten apparaten* – Het aantal apparaten met IP-adressen die het display op het netwerk ziet.
- *Loskoppelingen* – Aantal losgekoppelde apparaten sinds het display werd ingeschakeld.

AL70325,0000603-18-12NOV20

Netwerk

Het tabblad Netwerk toont diagnostische metingen voor de JDLINK-modem, de netwerkverbinding en een SIM in eigendom van de klant.

De JDLINK-modem is een van de hoofdcomponenten die telematica-oplossingen van John Deere biedt, zoals , JDLINK, Service ADVISOR Remote en toegang tot display op afstand van John Deere (RDA).

De JDLINK-modem omvat firmware, een cellulair modem en een SIM-apparaat. Het verzendt en ontvangt gegevens en meldingen via mobiele netwerken.

Voor de werking van RDA is een permanente cellulaire verbinding vereist. Voor JDLINK is geen permanente mobiele verbinding vereist, omdat de JDLINK-modem gegevens van maximaal 1000 uur kan opslaan.

ch177nn,1685617932516-18-01JUN23

Info ethernetbus

"Info ethernetbus" geeft de diagnose van verbindingsproblemen van alle apparaten op het ethernetnetwerk weer.

Door de "Info ethernetbus" weergegeven items:

- *Status ethernetverbinding* – Geeft aan of het netwerk in- of uitgeschakeld is.
- *Internetadres* – Geeft het door het display gebruikte toegewezen of statische IP-adres weer.
- *Verzonden pakketten* – Het aantal pakketten dat is verzonden sinds het display ingeschakeld is.
- *Ontvangen pakketten* – Het aantal pakketten dat is ontvangen sinds het display ingeschakeld is.

Onderhoud en kalibratie

Onderhoud en kalibraties



PC28795—UN—29AUG22

Onderhoud en kalibraties

Met toepassing Onderhoud en kalibraties kan de bestuurder onderhoudsintervallen aanmaken en kalibraties uitvoeren op machinecomponenten.

Naar Onderhoud en kalibraties navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Trekkerinstellingen.
3. Selecteer toepassing Onderhoud en kalibraties.

ct47125,1664234209291-18-27SEP22

Onderhoudscontroles

OPMERKING: De beschikbaarheid van de functie Onderhoudscontroles is afhankelijk van de aangeschafte opties.

Voer de onderhoudscontroles uit als de machine op een vlakke ondergrond is geparkeerd met afgezette motor. Wacht voor een nauwkeurige aflezing ten minste 40 minuten na het afzetten alvorens de vloeistofpeilen te controleren.

Een licht geeft de status van een onderhoudscontrolepunt van de machine aan.

- Groen licht - normaal peil
- Rood licht - hoog peil of laag peil

De volgende controlepunten zijn beschikbaar:



(A)



(B)

PC17385—UN—15MAY14

A—Motoroliepeil

B—Motorkoelmiddelpeil

- Motoroliepeil (A)
- Motorkoelvloeistofpeil (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-18-07APR17

Onderhoudsintervallen

Onderhoudsintervallen dienen ter herinnering wanneer

regelmatig onderhoud aan de machine moet worden uitgevoerd.

Selecteer toets Onderhoudsinterval toevoegen om een nieuw onderhoudsinterval aan te maken. Een onbeperkt aantal onderhoudsintervallen kan worden toegevoegd.

Zodra een onderhoudsinterval is aangemaakt wordt deze aan de lijst toegevoegd met naam, verstreken tijd en aantal intervallen.

- De bestuurder selecteert de naam om het specifieke onderhoudsinterval te identificeren.
- Verstreken geeft het aantal uren aan dat is verstreken sinds onderhoudsinterval werd gereset.
- Interval is het aantal uren tussen elk onderhoud.

De intervallen zijn gesorteerd van kortste tijd tot onderhoud moet worden uitgevoerd, tot langste tijd tot onderhoud moet worden uitgevoerd. Deze worden vervolgens gesorteerd naar naam, in alfabetische volgorde, waarbij aan nummers prioriteit wordt gegeven.

Twintig uur voordat het onderhoudsinterval verstrijkt, informeert het systeem de gebruiker dat de machine binnenkort onderhoud nodig heeft. Nadat het bericht is bevestigd, informeert het systeem de gebruiker steeds als het systeem wordt gestart en totdat het onderhoudsinterval wordt gereset, over het naderende onderhoud.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-18-23DEC15

Kalibraties

Gebruik deze toepassing om wielslipkalibratie en radarkalibratie uit te voeren.

Radarkalibratie



Radarkalibratie

PC23946—UN—22MAR17

Een radarapparaat moet gekalibreerd worden als deze voor het eerst op de machine wordt geïnstalleerd of als er een verschil is tussen de radarsnelheid en de werkelijke rijsnelheid bij bediening zonder belasting op een harde ondergrond.

OPMERKING: Bij veel wind kunnen bewegende voorwerpen, zoals bladeren, stof of zand een onjuiste radarsnelheid veroorzaken.

Wielslipkalibratie



PC23947—UN—22MAR17

Wielslipkalibratie

Kalibreer wielslip als de radarsnelheid en de wielsnelheid onverenigbaar zijn bij bediening zonder belasting op een harde ondergrond. Voor meer informatie, zie Machinemonitor.

Voer de kalibratie uit terwijl u met een onbelaste machine rijdt op een harde, droge, schone en vlakke ondergrond.

OPMERKING: Wielslipkalibratie is alleen beschikbaar op een aangesloten en gekalibreerd radarapparaat.

Controleer of de radarsnelheid correct is voordat u de wielslipkalibratie uitvoert.

DX,PC,MAINT,CAL-18-07APR17

ISOBUS VT

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

ISOBUS VT-modules kunnen met behulp van de toepassing Lay-outbeheerder aan een runpage worden toegevoegd.

Modules worden van de werktuigregeleenheid geladen en zijn alleen beschikbaar terwijl de regeleenheid is aangesloten. De typen modules zijn afhankelijk van de fabrikant van de regeleenheid. Dit display kan ISOBUS VT versie 4 weergeven.

AL70325,0000634-18-31MAR21

Dit John Deere-display ondersteunt Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF) ISOBUS-compatibele regeleenheden volgens ISO 11783. Deze regeleenheden kunnen binnen de ISOBUS virtuele terminal (VT) worden bekeken en bediend. Als een extra monitor is aangesloten, kan een tweede VT worden bekeken en bediend.

Als een ISOBUS-regeleenheid is aangesloten, worden de grafische bestanden voor de user-interface in ISOBUS VT geladen. De ISOBUS VT stelt de gebruiker in staat om alle beschikbare functies van de ISOBUS-regeleenheid te doorlopen en gebruiken.

Naar ISOBUS VT navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de ISOBUS VT-toepassing.

Aangesloten ISOBUS-werktuigen en -regeleenheden

Het Generatie 4 display laadt en communiceert met verschillende ISOBUS-regeleenheden tegelijkertijd. Een lijst met alle aangesloten ISOBUS-regeleenheden verschijnt na het selecteren van menu-toets.

Selecteer de gewenste ISOBUS-regeleenheid en druk OK-toets in om de user-interface te bekijken.

Probleemoplossing

Als de interface voor een ISOBUS-regeleenheid niet correct wordt weergegeven:

- Bekijk de ISOBUS-regeleenheid in het statuscentrum en volg de stappen voor storingzoeken voor de aangegeven status. Zie voor meer informatie ISOBUS-regeleenheden in de applicatie Diagnose Centrum.

Als de interface nog steeds niet juist wordt weergegeven:

1. Selecteer instellingen boven aan de toepassing ISOBUS VT.
2. Selecteer ISOBUS VT opschonen in geavanceerde instellingen om de opgeslagen gebruikersinterface van de ISOBUS-regeleenheid te wissen.

De gebruikersinterface wordt opnieuw geladen zodra de regeleenheid weer wordt aangesloten.

Run page-module

StarFire-ontvanger

StarFire gps-ontvanger



PC28798—UN—29AUG22

StarFire gps-ontvanger

De StarFire GPS-ontvanger ontvangt GPS-signalen en signalen voor differentiële correctie via één ontvanger.

OPMERKING: De TCM in de StarFire 7000/7500-ontvanger wordt in de fabriek gekalibreerd. Als een perceelkalibratie nodig is, raadpleeg dan het hoofdstuk Probleemoplossing in de gebruikshandleiding van de StarFire 7000/7500-ontvanger.

In de ontvanger is een terreincompensatiemodule (TCM) geïntegreerd die machinebewegingen compenseert, zoals rollen en duiken op zijdelingse hellingen, ruw terrein of variërende bodemgesteldheden. Voor een correcte werking is een nauwkeurige TCM-kalibratie vereist.

Raadpleeg de gebruikershandleiding StarFire-ontvanger voor instel- en kalibratie-instructies.

Geavanceerde TCM-kalibratie

De TCM moet worden gekalibreerd als een ontvanger voor het eerst op een machine wordt geïnstalleerd of naar een andere machine wordt verplaatst. Geavanceerde TCM-kalibratie genereert een tijdelijke AutoTrac-stuurlijn die de machine kan volgen terwijl de TCM-ontvanger wordt gekalibreerd. Met geavanceerde TCM-kalibratie kan de TCM van meerdere ontvangers tegelijk worden gekalibreerd. Daarnaast is dit kalibratieproces nauwkeuriger dan het oude kalibratieproces en hoeft de machine zich niet op een vlakke ondergrond te bevinden.

Raadpleeg Onscreen Help voor instructies voor het uitvoeren van de geavanceerde TCM-kalibratieprocedure.

Vereisten

- Het ontvangermodel is een StarFire 6000 of nieuwer.
- De softwareversie van de ontvanger is 4.40N (softwarepakket 20-2) of nieuwer.
- Display is een Generation 4-display.
- Display heeft de nieuwste softwareversie
- Display heeft een geldige activering van AutoTrac.

Navigeer naar StarFire GOS-ontvanger

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.

3. Selecteer StarFire-toepassing.

ch177nn,1728893229756-18-14OCT24

StarFire-software-updates op afstand

Met de functie software-updates op afstand kan John Deere op afstand bijgewerkte software afleveren met behulp van de JDLink-modem op de machine. Nadat de software op de machine is gedownload, moet de bestuurder de software-installatie starten.

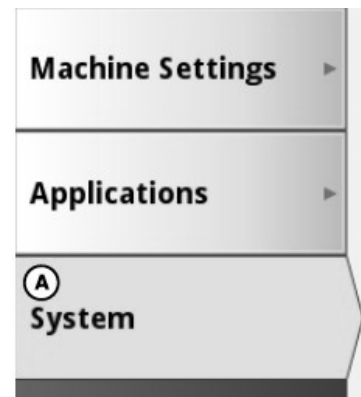
1. Selecteer Menu.



PC28688—UN—25AUG22

Menu

2. Selecteer tabblad Systeem (A).



PC28821—UN—21SEP22

Tabblad Systeem

A—Tabblad Systeem

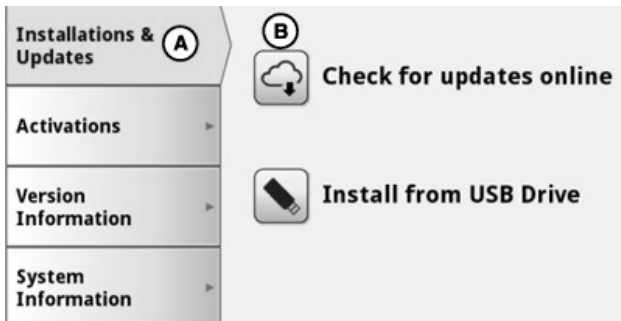
3. Selecteer Softwarebeheerder.



PC28693—UN—25AUG22

Softwarebeheerder

4. Selecteer op het tabblad Installaties en updates (A) de optie Online controleren op updates (B).



PC28822—UN—21SEP22

Controleer voor de knop *Updates online*

A—Tabblad Installatie en updates

B—Toets Updates op Online Updates controleren

5. Selecteer Updates voor andere apparaten bekijken (A) en druk vervolgens op Volgende (B).



PC28823—UN—08MAY23

De knop *Updates voor andere apparaten bekijken*

A—De knop Updates voor andere apparaten bekijken

B—Toets Volgende

6. Selecteer de software die moet worden gedownload en druk op Installeren.



PC28824—UN—08MAY23

Tiptoets installeren

ch177nn,1663767382508-18-27SEP22

Video



Video

PC28800—UN—29AUG22

WAARSCHUWING: Voorkom risico op letsel of overlijden. Vertrouw niet op een camera om botsingen te vermijden of omstanders te detecteren. Blijf altijd alert en houd rekening met de omgeving bij het bedienen van de machine. Lees en begrijp Ongevallen bij achteruitrijden voorkomen in het hoofdstuk Veiligheid.

BELANGRIJK: Voorkom schade aan de machine of botsing. Bepaal vóór gebruik van de videotoepping van de camerabeeld of de videotoepping is gespiegeld.

OPMERKING: Tijdens het verwerken van grote hoeveelheden gegevens kunnen afbeeldingen er korrelig uitzien.

De videotoepping wordt gebruikt om gebieden rondom de machine te bekijken.

De 4200-processor kan slechts één video-ingang ondersteunen. De 4600-processor kan maximaal twee videosignalen weergeven en ondersteunt maximaal vier camera-ingangen.

Voor meer informatie over verschillende typen displays, zie hoofdstuk Inleiding display.

Naar Video navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer Videotoepping.

Camera's wisselen



Camerapictogram

PC23948—UN—22MAR17

Als meer dan een camera is aangesloten, kies dan tussen video-ingangen door verschillende cameranummers te selecteren.

Spiegelvideo



Toets spiegelvideo

PC23949—UN—22MAR17

Selecteer de knop Spiegelvideo om een achteruikijkspiegel te simuleren. Hierdoor worden rechts en links van het videobeeld omgewisseld.

Contrast



Pictogram videocontrast

PC23950—UN—22MAR17

OPMERKING: Contrastbedieningen zijn niet beschikbaar voor camera's met een digitale bron.

Stel het weergavecontrast in door de plusknop (+) of minknop (-) te selecteren. Maak de weergave lichter door de plusknop te selecteren, of donkerder door de minknop te selecteren.

ZIDXK1X,1749805629207-18-13JUN25

Videotriggers

De video kan worden weergegeven wanneer bepaalde machinefuncties worden uitgevoerd (zoals achteruitrijden of PTO inschakelen). Videotriggers zijn beschikbaar wanneer compatibele machinefuncties zijn gedetecteerd.

1. Selecteer Geavanceerde instellingen om instellingen te configureren.
2. Selecteer een trigger.
3. Selecteer camera-invoer voor de actuele trigger. Deze camera wordt weergegeven als de trigger wordt geactiveerd.

OPMERKING: Om videoweergave te stoppen voor een trigger, Geen camera selecteren.

4. Voer lengte Video-timeout in. Dit is de tijdsduur dat het videobeeld wordt weergegeven nadat de trigger niet meer actief is.

AL70325,00005AF-18-08NOV19

Draadloze instellingen

Draadloze instellingen



PC28801—UN—29AUG22

Draadloze instellingen

Gebruik draadloze instellingen om verbinding te maken met een draadloos netwerk of een draadloos netwerk te creëren om mobiele apparaten te verbinden met de machine. De toepassing Draadloze instellingen gebruikt de JDLINK-modem en externe draadloze internetadapter.

OPMERKING: De draadloze instellingenpagina is alleen beschikbaar voor de JDLINK-modem als de modem of de MTG 'actief' zijn op de machine-CAN.

Navigeer naar Draadloze instellingen

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer het tabblad Systeem.
3. Selecteer toepassing Draadloze instellingen.

Raadpleeg de schermhulp voor instructies voor het vaststellen van een draadloze verbinding of een mobiele verbinding met de machine.

Draadloze verbinding machine



PC24041—UN—05APR17

Draadloze verbinding machine

OPMERKING: De externe draadloze internetadapter kan worden gebruikt om een verbinding tussen machine en draadloos tot stand te brengen. Neem contact op met uw John Deere dealer voor een lijst met compatibele apparaten.

Met Draadloze verbinding machine wordt de machine met behulp van het JDLINK-modem verbonden met een draadloos netwerk.

Gebruik Draadloze verbinding machine voor het volgende:

- Over-the-air software-updates
- Diagnose op afstand
- Remote Display Access (RDA)
- Online licenties
- Gegevenssynchronisatie met behulp van een persoonlijk toegangspunt

Mobiele verbinding machine



PC24042—UN—05APR17

Mobiele verbinding machine

Met Mobiele verbinding machine wordt een draadloos netwerk ingesteld met behulp van het JDLINK-modem om draadloze apparaten met de machine te verbinden.

Gebruik Mobiel naar machine voor John Deere Connect Mobile.

ZID XK1X, 1751349960381-18-01JUL25

Toegang tot display op afstand

Toegang tot display op afstand



PC28802—UN—29AUG22

Toegang tot afstandsbediend display

Met Remote Display Access (Toegang tot afstandsbediend display, RDA) kunnen personen een werkscherm op afstand bekijken.

Ga naar RDA

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer de applicatie RDA

RDA gebruiken

Log in bij JDLINK.com of bij MyJohnDeere.com vanaf een computer of mobiel apparaat en selecteer de gewenste machine. Start een sessie Toegang tot een display op afstand om op afstand het display te kunnen bekijken.

Als de verbinding tot stand is gebracht, wordt de displayweergave via een ethernetkabel naar de JDLINK-modem verzonden. Met een cellulaire aansluiting wordt informatie van de JDLINK-modem naar het John Deere communicatienetwerk verstuurd, waardoor het displayscherm gezien kan worden op JDLINK.com of MyJohnDeere.com.

De bestuurder in de cabine kan op afstand worden geholpen met de setup en optimalisering van het display en het verhelpen van storingen.

AL70325.00005A0-18-26SEP22

COM-poortinstellingen

COM-poortinstellingen



PC28803—UN—29AUG22

COM-poortinstellingen

De toepassing COM-poortinstellingen wordt gebruikt voor de configuratie van het RS232-sigitaal zodat het display kan communiceren met verschillende regeleenheden of apparaten.

Navigeer naar COM-poortinstellingen

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer het tabblad Systeem.
3. Selecteer de toepassing COM-poortinstellingen.

OPMERKING: Er is een extra kabelboom nodig om via de COM-poorten een verbinding met apparaten tot stand te brengen. Neem contact op met uw John Deere dealer.

Het display heeft twee seriële COM-poorten voor aansluiting op de volgende typen apparaten:

- Field Doc Connect
- Gps-ontvanger (Global Positioning System)
- Stikstof (N)-detectie (fabrikanten: Yara en Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Graanwagen

Vereisten Field Doc Connect:

- Baudsnelheid is ingesteld op 9600.
- Gegevensregistratie van de Raven-regeleenheid staat aan.
- Triggerwaarde voor gegevensregistratie is minder dan 3 seconden (1 seconde of minder wordt aanbevolen).

Vereisten serieel GPS:

OPMERKING: AutoTrac-geleiding is niet compatibel met RS232 gps.

- Baudsnelheid is ingesteld op 19200.
- Uitvoersnelheid is ingesteld op 1 of 5 Hz (geleiding, handmatige geleiding en parallelle spoorvolgning vereisen 5 Hz).
- Ontvanger is ingesteld voor het uitzenden van de volgende berichten:
 - GGA

- GSA
- RMC
- Databits 8
- Pariteit – Geen
- Stop bits 1
- Debietregeling – geen

Instelling stikstof (N)-detectie

1. Installeer, kalibreer en stel het N-detectiesysteem in volgens de gebruikshandleiding van de fabrikant.
2. Configureer de COM-poortinstellingen voor het apparaattype en de fabrikant.
3. Selecteer "N-detectie" voor de doelwaarde/Rx op de pagina "Werkoverzicht" in de toepassing Werkset-up.

Setup GreenSeeker

1. Installeer, kalibreer en stel het GreenSeeker-systeem in volgens de gebruikshandleiding van de fabrikant.
2. Configureer de COM-poortinstellingen voor het apparaattype.
3. Selecteer GreenSeeker voor doelwaarde/Rx op de pagina "Werkoverzicht" in de toepassing Werkset-up.

LH 5000 instellen

1. Installeer, kalibreer en stel het LH 5000-systeem in volgens de gebruikshandleiding van de fabrikant.
2. Configureer de COM-poortinstellingen voor het apparaattype Field Doc Connect en de fabrikant LH Technologies.
3. Selecteer "LH 5000" in de toepassing Uitrustingsmanager.

Graanwagen instellen

1. Installeer, kalibreer en stel het graanwagensysteem in volgens de gebruikshandleiding van de fabrikant.
2. Selecteer Graanwagen in Apparaattype.
3. Selecteer de fabrikant van de graanwagen.

Diagnose COM-poort

Met COM-poortinstellingen kan worden bepaald of aan de vereisten voor het besturen van de aangesloten regeleenheid of het apparaat is voldaan. De weergegeven waarden in de COM-poortdiagnose is afhankelijk van het apparaattype.

ch177nn,1728641242778-18-11OCT24

Instelling besturingelementen

Setup regelingen



Setup regelingen

PC15326—UN—08JUL13

Gebruik de toepassing Instelling regelingen om ISOBUS of andere machine-ingangen te configureren die worden gebruikt voor het regelen van machine- of werktuigfuncties, voor het opnieuw configureren van SCV's of voor het opnieuw configureren van andere bedieningselementen.

Naar Instelling regelingen navigeren

1. Selecteer Menu.
2. Selecteer tab Toepassingen.
3. Selecteer toepassing Instelling regelingen.

De toepassing Instelling regelingen en beschikbare configureerbare inputs verschillen per machinetype. Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine, voor aanvullende informatie over de toepassing Instelling regelingen.

AL70325,00005A1-18-18NOV19

Service en onderhoud

Display reinigen

BELANGRIJK: Reinig het scherm van een display alleen als het uitgeschakeld is. Bij reiniging tijdens bedrijf kunnen er onbedoeld toetsen worden ingedrukt.

Om het display te reinigen, schakelt u de voeding uit en neemt u het scherm af met een zachte doek waarop een reinigingsmiddel (niet op ammoniakbasis) is gespoten, zoals de glas- of allesreiniger van John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-18-21OCT16

Fabrieksgegevens resetten

Voer een fabrieksreset uit wanneer er tussen gebruikers van het display wordt gewisseld. Tijdens dit proces worden alle gebruikersgegevens van het display verwijderd en dit kan niet ongedaan worden gemaakt. Tot gebruikersgegevens behoren setup- en documentatiegegevens, begeleidingsinformatie, totalen en lay-outs van aangepaste runpagina's. Activeringen en taal- en regionale instellingen worden niet gereset. Na een reset moet het systeem opnieuw worden opgestart.

Resetten fabrieksgegevens moet worden uitgevoerd op een Generatie 4 CommandCenter voordat de machine wordt (door)verkocht.

Resetten fabrieksgegevens moet op een Generatie 4 universele display worden uitgevoerd voordat deze wordt (door)verkocht.

1. Selecteer Menu.



Menu

PC21495—UN—04SEP15

2. Selecteer het tabblad Systeem.



Tabblad Systeem

PC21264—UN—12JUN15

3. Selecteer Bestandsbeheerder.



Bestandsbeheerder

PC24753—UN—31OCT17

4. Select instellingen.



Instellingen

PC20398—UN—09DEC14

5. Selecteer het tabblad Instellingen.



Tabblad Instellingen

PC28671—UN—18MAR22

6. Select Start fabrieksreset.



PC28672—UN—18MAR22

7. Volg instructies op het scherm.

ch177nn,1685618029193-18-01JUN23

Storing zoeken

Systeemherstel



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN-herstel

Systeemherstel probeert gebruikersgegevens te beschermen en te bewaren. Systeemherstel wordt gestart wanneer het systeem een conflict waarneemt dat de beoogde functies corrupt kan maken.

Wanneer het display voor het eerst het systeemherstel binnengaat, begint een timer van 30 seconden op het scherm voor het systeemherstel. Neem contact op met een John Deere dealer en verstrek de herstelpin (A) om door te gaan met het systeemherstel.

Als u de timer laat verlopen, keert het display terug naar de normale werking. Neem contact op met een John Deere dealer en verstrek de herstelpincode (A) als dit scherm blijft aanhouden.

bvmsit,1715698463998-18-23MAY24

Software-update mislukt

Bij het voltooiën van een software-update voor de VTV-regeleenheid van het display met Service ADVISOR, mislukt de update vanwege een van de volgende installatiefouten: Als er een installatiefout optreedt, kan de payload niet worden geprogrammeerd en mislukt de download.

De volgende Service ADVISOR-fouten kunnen optreden. Volg de voorgestelde acties:

OPMERKING: Machine- of Precision Ag-toepassingen kunnen niet worden gebruikt tijdens de debug. Een debugvastlegging duurt 5-10 minuten. Na voltooiing kan de klant werken totdat de dealer de debug exporteert.

ID foutmelding	Titeltekst	Situatie	Reparatiehandeling
AM.MO.1	Installatiefout	Er is een conflict opgetreden waardoor de download is mislukt.	OPLOSSING A: 1. Eerste stappen - Probeer de installatie opnieuw uit te voeren. - Koppel de accuvoeding naar het display los en sluit deze opnieuw aan, en schakel vervolgens de machine in om te proberen het probleem op te lossen
AM.MO.3	Installatiebeperking	John Deere vereist verificatie die niet	

Storing zoeken

		aanwezig is in dit softwarepakket.	- Sluit de voeding weer aan en start de update zonder dat de USB is geplaatst. Plaats de USB als daarom wordt gevraagd en selecteer OK. 2. Controle USB-station en -poort - Zorg ervoor dat de USB zich in de USB-diagnosepoort bevindt. - Bevestig dat het display de USB detecteert: MENU>SYSTEEM>DIAGNOSECENTRUM. DISPLAYHARDWARE>USB-indicator Probeer een andere USB of controleer op versleutelings-/indelingsproblemen als de USB niet wordt gedetecteerd. - Controleer en vervang de USB-kabel indien nodig. 3. Bestand opschonen en payload opnieuw laden - Sluit Software Manager - Verwijderen inhoud uit: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloadsn - Download de VTV-payload van het display opnieuw van Service ADVISOR. - Formateer de USB opnieuw en bevestig dat Software Manager automatisch wordt geopend. - Selecteer na het downloaden de USB en klik op 'USB synchroniseren'. - Zorg ervoor dat de USB de map Updates JD-5 display JD in de root heeft.
AM.MO.4	Installatiefout	Het payload-bestand is corrupt of onjuist.	
AM.MO.5	Installatiebeperking	Het payload-bestand is corrupt of onjuist.	
AM.MO.6	Installatiefout	De processor herkent de USB niet.	
AM.MO.19	Installaties en updates	Het systeem kon niet de benodigde informatie ophalen om de software te installeren.	
SA.MO.10	Installatiefout	Het payload-bestand is corrupt of onjuist.	
SA.MO.11	Installatiebeperking	Het payload-bestand is corrupt of onjuist.	OPLOSSING A: • Raadpleeg het materiaal voor storing zoeken voor meer informatie.
SA.MO.7	Installatiefout	De software is niet gevonden op de USB.	
SA.MO.1	Installaties en updates	De processor herkent de USB niet.	
SA.MO.2	Installaties en updates	Het systeem kon niet de benodigde informatie ophalen om de software te installeren.	
AM.MO.12	Installatiefout	Het systeem kon niet de benodigde informatie ophalen om de software te installeren.	OPLOSSING A: • Raadpleeg het materiaal voor storing zoeken voor meer informatie.
AM.MO.11	Installatiefout	Het systeem kon niet de benodigde informatie ophalen om de software te installeren.	
SA.MO.6	Installatiefout	Het display heeft niet genoeg ruimte om de payload te downloaden.	OPLOSSING B: 1. Ga naar: Menu>Systeem>Bestandsbeheerder>Exporteren. - Exporteer of wis alle beschikbare gegevens. 2. Als het probleem aanhoudt: - Exporteer en sla alle klantgegevens op. - Ga naar Menu > Systeem > Bestandsbeheerder. - Tik op het pictogram Instellingen (ronde knop met pijl en stip op de bovenste zwarte banner). - Selecteer Fabrieksgegevens resetten.
AM.MO.9	Installatiefout	Het display heeft geen goede mobiele verbinding.	
SA.MO.4	Installatiefout	De software-update op afstand is niet doorgevoerd.	Oplossing C: • Controleer of het display de software-payload heeft ontvangen via ISOBUS VT. • Zorg voor een sterke mobiele verbinding via de John Deere Modular telematica-gateway. • Wacht 1-3 minuten en schakel vervolgens de machine uit en in.
SA.MO.5	Installatiefout (VERSIE OP AFSTAND VAN SA.MO.1)	Het display heeft geen goede mobiele verbinding.	

SA.MO.8	Installatiefout (FABRIEKSHULPMID-DEL/VERSIE OP AFSTAND VAN SA.7)	Het display heeft geen goede mobiele verbinding.	Raadpleeg het materiaal voor storing zoeken voor meer informatie.
SA.MO.9	Installatiefout (ALLEEN OP AFSTAND)	Het display heeft geen goede mobiele verbinding.	
AM.MO.25	Installatiefout	De software is beperkt tot systeemherstel is uitgevoerd.	OPLOSSING D: Raadpleeg het materiaal voor storing zoeken voor meer informatie.
AM.MO.7	Installatiefout	De systeemspanning is te laag om verder te gaan met de software-installatie.	OPLOSSING E: Raadpleeg de software-installatie als het systeem volledig is opgeladen.
SA.MO.3	Installaties en updates	Er wordt al een software-update uitgevoerd.	OPLOSSING F: - Wacht totdat de programmeringsgebeurtenis is voltooid. - Als het zich voordoet zonder dat er een programmeerpoging wordt uitgevoerd, koppel de accuvoeding naar het display los en weer vast, en schakel vervolgens de machine in om te proberen het probleem te herstellen. - Raadpleeg het materiaal voor storing zoeken voor meer informatie.

ZIDXX1X,1749805706573-18-17JUN25

Aangepaste displayconfiguraties

Aangepaste displayconfiguraties kunnen worden aangepast onder Geavanceerde instellingen - Aangepaste modus in de configuratie voor meerdere displays. Het wordt aanbevolen om de displays als volgt aan te passen:

Displayinstellingen > Menu > Systeem > Display en geluid > Meerdere displays > Bewerken > Geavanceerde instellingen.

Voorbeeld:

In de hieronder vermelde configuratie is de 4640 uw Precision Ag-display/monitor en bedient een zaaimachine, en de 4600 is een tractordisplay/monitor:

4640-configuratie:

- Precision Ag-toepassingen – ‘AAN’ – ‘PRIORITEIT 1’
 - ISOBUS-werktuigviewer – ‘AAN’ – ‘PRIORITEIT 1’
 - Voertuigbus - ‘AAN’ - ‘standaard’
 - Taakregelaar - ‘AAN’ - ‘PRIORITEIT 1’
 - Bestandsserver ‘uit’ - ‘N.v.t.’
- Bestandsserver kan op beide displays worden uitgeschakeld.

4600 configuratie

- Precision Ag-toepassingen – ‘UIT’ – ‘PRIORITEIT 2’
- ISOBUS-werktuigviewer – ‘UIT’ – ‘PRIORITEIT 2’
- Voertuigbus - ‘AAN’ - ‘standaard’
- Taakregelaar – ‘UIT’ - ‘PRIORITEIT 2’

- Bestandsserver ‘uit’ - ‘N.v.t.’

- Bestandsserver kan op beide displays worden uitgeschakeld.

OPMERKING: Dubbel display verwijst naar configuraties met twee processoren, zoals CommandCenter + Universal of Universal + Universal.

Meerdere displays verwijst naar instellingen die een secundaire monitor bevatten, zoals CommandCenter + extra monitor of Universal + extra monitor.

ZIDXX1X,1751029556756-18-27JUN25

Index

A

AB-krommen	65-9
Bediening	65-10
Instellingen	65-5
Obstakels	65-10
Recht pad	65-10
Activering	35-4
Demonstratie	15-4
Activiteitsmonitor	65-25
Adaptieve krommen	65-11
Bedrijf	65-12
Instellingen	65-5
Obstakels	65-13
Recht pad	65-12
Afmetingen	
Machine	60-1
Werktuig	60-1
AutoTrac	
Activiteitsmonitor	65-25
Deactiveren	65-23
Deactiveren, uitschakelen	65-25
Statusdiagram	65-22
Stuurgevoeligheid	65-6
AutoTrac™	65-1
Activeren	65-23
Keervoorspelling	65-1
Opnieuw activeren op volgend traject	65-24
Resumeschakelaar	65-24
Uitgeschakeld-berichten	65-26

B

Beeld en geluid	
Helderheid	20-1
Begeleiding	
AB-krommen	65-9
Bediening	65-10
Obstakels	65-10
Recht pad	65-10
Adaptieve krommen	65-11
Recht pad	65-12
AutoPath	65-14
AutoTrac	
Deactiveren	65-23
Statusdiagram	65-22
Cirkelspoor	
Bediening	65-20
Grensvulspoor	
Bediening	65-21
Handmatig	65-1
Instellingen	
Cirkelspoor	65-6
Gebogen spoor	65-5
Hoofdbediening AAN/UIT	65-1
Lichtbalk	65-4
Sporvolgtonen	65-2

Recht spoor	
Bediening	65-9
Rechte stuurlijn	
Methoden	65-7
Stuurgevoeligheid	65-6
Begeleidingsspoor aanmaken	65-7
Begeleidingsspoor zoeken	65-7
Bestandbeheerder	
Exporteren	
Schermafbeeldingen	125-6
Bestandsbeheerder	125-1
Exporteren	125-1
Importeren	125-1

C

Cirkelspoor	
Bediening	65-20
Instellingen	65-6
Methoden	65-19
Rand	65-20
COM-poortinstellingen	165-1
CommandCenter™	
Displaymodellen	15-1
Processormodellen	15-1
Compatibiliteit	75-3

D

Datum	25-1
Deactiveren, uitschakelen	
AutoTrac	65-25
Deactivering	35-4
Demo-activering	15-4
Diagnose- centrum	
CAN-businformatie	130-4
Diagnosecentrum	
CAN-businformatie	130-3
Diagnose regeleenheid	130-1
Diagnoseadressen	130-2
Diagnosestoringscodes	130-2
Informatie regelaar	130-2
Diagnosecentrum verbergen	130-2
Diagnosemodus	130-2
Diagnosestoringscodes	130-3
Netwerk	130-5
Display en geluid	
Geluid	20-1
Volume	20-1
Displaykalibratie	20-4
Draadloze instellingen	155-1

E

Elektronisch display, correct gebruiken	05-3
Extra monitor	15-2

G		Machinestatus	135-1
Gebruikers en toegang		Machinetoegang	65-7
Gebruikersprofielen.....	45-1	Markeringen	85-6
Toegangsrechten	45-1	Meerdere displays	20-2
Geleiding		Menu	15-4
Cirkelspoor			
Methoden.....	65-19	N	
Grensvulspoor	65-21	Navigeren	
Quick Line	65-8	Run pages.....	50-3
Recht spoor			
Quick Line.....	65-8	O	
Spoor maken.....	65-7	Offsets	
Spoor zoeken	65-7	Machine.....	60-1
Stuurlijn wisselen	65-21	Werktuig	60-1
Stuurlijninstelling.....	65-21	Onderhoud	
Werkgangafstand.....	65-6	Rijensensors reinigen	05-4
GPS-ontvanger.....	145-1	Onderhoud en kalibraties	135-1
Grensvulspoor.....	65-21	Onderhoudscontroles.....	135-1
Bediening	65-21	Onderhoudsintervallen	135-1
		Onscreen Help	15-1
H			
Handelsmerken	2	P	
Handmatige begeleiding	65-1	Percelen	
Helderheid	20-1	Grenzen	80-2
I		Q	
Instellingen		Quick Line	65-8
Begeleiding	65-1		
Hoofdbediening begeleiding.....	65-1	R	
Instellingen cirkelspoor.....	65-6	Radarkalibratie	135-1
Instellingen gebogen spoor.....	65-5	Recht spoor	
Instellingenbeheer	55-1	Bediening	65-9
ISOBUS VT.....	140-1	Quick Line	65-8
ISOBUS-taken	85-2	Rechte stuurlijn	
		Methoden.....	65-7
K		Reinigen	
Kalibratie touchscreen	20-4	Rijensensors	05-4
Kalibraties		Resumeschakelaar	65-24
Radar	135-1	Rijensensors	
Wielslip	135-1	Reinigen	05-4
Keervoorspelling	65-1	Runpage	
AutoTrac™	65-1	Wijzigen.....	50-3
L		S	
Layout Manager		Schermafbeeldingen.....	125-6
Alle runpages	50-2	Service ADVISOR™ Remote	40-1
Runpages.....	50-1, 50-3	Compatibiliteit met voertuig	40-1
Runpageverzamelingen.....	50-1	Herprogrammeren	40-1, 40-4
Lichtbalkinstellingen	65-4	Storingzoeken.....	40-4
		Updates downloaden.....	40-2
M		Updates installeren.....	40-2
Maateenheden	30-1	Werkingprincipe	40-1
Machinemonitor	110-1	Shortcutsoftkeys	15-3
Machineprofiel.....	60-1		

Software	
Activering	35-4
Deactivering	35-4
Monteren	35-1
Terugdraaien	35-1
Updaten	35-1
Versies	35-1
Verticale last	35-1
Spoorvolgtonen	65-2
StarFire-ontvanger	145-1
Statuscentrum	15-3
Storingzoeken	
Stuurlijn	65-32
Stuurgevoeligheid	65-6
Stuurlijn	
Adaptieve krommen	
Bedrijf	65-12
Obstakels	65-13
AutoPath™	
AutoPath™-kaartgegevens	65-19
AutoTrac	65-1
AutoTrac™	
Activeren	65-23
Resumeschakelaar	65-24
Uitgeschakeld-berichten	65-26
Besturingsoptimalisatie	65-28
Instellingen	
Keervoorspelling	65-1
Van spoor veranderen	65-3
Maximumsnelheid	65-25
Minimumsnelheid	65-25
Rand cirkelspoor	65-20
Storingzoeken	65-32

T

Taal	30-1
Tijd	25-1
Toepassingen	
Bestandsbeheerder	125-1
Datum en tijd	25-1
Diagnosecentrum	130-1
Display en geluid	20-1
Gebruikers en toegang	45-1
Grenzen	80-1
Instellingenbeheer	55-1
ISOBUS VT	140-1
Layout Manager	50-1
Machinemonitor	110-1
Machineprofiel	60-1
Onderhoud en kalibraties	135-1
Service ADVISOR™ Remote	40-1
Softwarebeheerder	35-1
StarFire-ontvanger	145-1
Stuurlijn	65-1
Taal en eenheden	30-1
Uitrustingsmanager	60-1

Velden	80-1
Video	150-1
Werkmonitor	95-1
Werktuigprofiel	60-1
Tractor, veilig gebruiken	05-5
Tweede display	20-2

U

Uitrustingsmanager	60-1
Uitvoeringspagina	15-3
Updaten	
Monteren	35-1
Software	35-1
Terugdraaien	35-1
Verticale last	35-1
USB-station	
Beste werkwijzen	125-6
Vereisten	125-6

V

Van spoor veranderen	65-3
Veiligheid	
Tractor, veilig gebruiken	05-5
Veiligheid, hogedrukvloeistoffen vermijden	
Contact met hogedrukvloeistoffen vermijden ..	05-6
Veiligheid, opstaptredes en handgrepen	
Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken ..	05-2
Velden	
Aanmaken	80-1
Beheren	80-1
Bewerken	80-1
Filter	80-1
Grenzen	80-3
Video	150-1
Triggers	150-1
Volume	20-1
Voorwoord	2

W

Werk Set-up	85-1
Werkgangafstand	65-6
Werkmonitor	95-1
Registratie	95-1
Werktuigprofiel	60-1
Wielslipkalibratie	135-1