

កំណែសម្រាប់វេយ្យាករណ៍ Generation 4
CommandCenter™
៖ 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

សៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការ

Generation 4 CommandCenter™

OMPFP26744 ចេញផ្សាយ J5 (KHMER)

John Deere Ag Management Solutions

សេចក្តីផ្តើម

អារម្ភកថា

សូមអរគុណសម្រាប់ការទិញផលិតផល John Deere។

សូមអានសៀវភៅណែនាំនេះដោយប្រុងប្រយ័ត្ន ដើម្បីស្វែងយល់អំពីរបៀបប្រើប្រាស់ និងការថែទាំផលិតផលរបស់លោកអ្នកឲ្យបានត្រឹមត្រូវ។ ការខកខានពុំបានធ្វើដូច្នេះនឹងអាចបណ្តាលឲ្យមានរបួស ឬមានការខូចខាតគ្រឿងបរិក្ខារ។ សៀវភៅណែនាំនេះ នឹងរូបសញ្ញាសុវត្ថិភាពនៅលើផលិតផលរបស់លោកអ្នក អាចមានជាភាសាផ្សេងៗផងដែរ ។ ចូលទៅកាន់ www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeereinfo.com (C&F), ឬក្រុមហ៊ុនចែកចាយ John Deere របស់អ្នកដើម្បីធ្វើការបញ្ជាទិញ។

សៀវភៅណែនាំនេះ គួរត្រូវបានចាត់ទុកជាផ្នែកសំខាន់មួយនៃគ្រឿងចក្ររបស់លោកអ្នក ហើយសៀវភៅនេះ គួរតែស្ថិតនៅក្នុងប្រអប់គ្រឿងចក្រនៅពេលលោកអ្នកលក់វា។

រង្វាន់ទាំងអស់នៅក្នុងសៀវភៅនេះមានទាំងពីរខ្នាត គឺខ្នាតតាមប្រព័ន្ធមេត្រិក (Metric) និងខ្នាតប្រព័ន្ធរបស់អាមេរិកដែលសមមូល។ សូមប្រើតែគ្រឿងបន្លាស់ និងគ្រឿងខ្ចៅដែលត្រឹមត្រូវ។ ខ្ចៅម៉ែត្រនិងខ្ចៅអ៊ីញ អាចត្រូវការសោជក់លាក់ ជាសោម៉ែត្រឬសោអ៊ីញ។

ខាងស្តាំដៃ និងខាងឆ្វេងដៃ ត្រូវបានកំណត់ដោយការបែរមុខទៅតាមទិសដៅដែលគ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់នឹងធ្វើដំណើរនៅពេលឆ្ពោះទៅមុខ។

សូមកត់ទុកលេខសម្គាល់ផលិតផល (PIN) នៅក្នុងផ្នែកលក្ខណៈបច្ចេកទេស ឬលេខគ្រឿងចក្រ។ សូមកត់ត្រាអោយត្រឹមត្រូវ

នូវគ្រលេខទាំងអស់ ដើម្បីជួយដល់ការតាមរក ក្នុងករណីគ្រឿងចក្រត្រូវបានគេលួច។ ព័ត៌មានអំពី PIN មានសារៈសំខាន់នៅពេលបញ្ជាទិញគ្រឿងបន្លាស់។ សូមកត់ត្រានិងរក្សាទុកលេខសម្គាល់ នៅកន្លែងដែលមានសុវត្ថិភាព ឆ្ងាយពីគ្រឿងចក្រ។

ការធានាគឺត្រូវបានផ្តល់ជាផ្នែកនៃកម្មវិធីគាំទ្ររបស់ John Deere សម្រាប់អតិថិជនដែលប្រើប្រាស់ និងថែទាំឧបករណ៍របស់ពួកគេដូចដែលបានពិពណ៌នានៅក្នុងសៀវភៅណែនាំនេះ។ ការធានានេះត្រូវបានពន្យល់លើវិញ្ញាបនបត្រ ឬសេចក្តីផ្តើមការធានាដែលអ្នកគួរតែទទួលបាននៅពេលទិញ។

ការធានានេះផ្តល់ឱ្យអ្នកនូវការធានាថា John Deere នឹងគាំទ្រផលិតផលរបស់ខ្លួនដែលភាពខ្វះចន្លោះលេចឡើងនៅក្នុងរយៈពេលធានា។ ក្នុងកាលៈទេសៈមួយចំនួន John Deere ក៏ផ្តល់នូវការកែលម្អនៅនឹងកន្លែងជារៀងរាល់ដោយមិនគិតថ្លៃដល់អតិថិជនឡើយ ទោះបីផលិតផលនោះគឺស្ថិតក្នុងការធានាក៏ដោយ។ ប្រសិនបើឧបករណ៍ត្រូវបានប្រើប្រាស់បំពាន ឬបានកែប្រែដើម្បីផ្លាស់ប្តូរការបំពេញមុខងាររបស់វាហួសពីលក្ខណៈពិសេសពិរោធជ្រើម ការធានានឹងប្រែជាមោឃៈ ហើយការកែលម្អនៅនឹងកន្លែងអាចត្រូវបានបដិសេធ។

ប្រសិនបើលោកអ្នកពុំមែនជាម្ចាស់ដើមនៃគ្រឿងចក្រនេះទេ យកល្អគួរតែទាក់ទងអ្នកចែកចាយផលិតផល John Deere ក្នុងស្រុក ដើម្បីជូនដំណឹងដល់ពួកគេអំពីលេខស៊េរីនៃត្រាក់ទ័រនេះ។ ប្រការនេះនឹងជួយក្រុមហ៊ុន John Deere ជូនដំណឹងដល់លោកអ្នកអំពីបញ្ហាធានា ឬការកែលម្អផលិតផលនេះ។

DX,IFC5E-KM-08SEP25-1/1

John Deere ត្រៀមខ្លួនបម្រើសេវាជូនលោកអ្នកជានិច្ច

ការពេញចិត្តពីសំណាក់អតិថិជនគឺជារឿងសំខាន់សម្រាប់ John Deere។

ភ្នាក់ងារចែកចាយរបស់យើង ខិតខំគ្រប់បែបយ៉ាងដើម្បីផ្តល់ជូនលោកអ្នកនូវគ្រឿងបន្លាស់ និងសេវាបរិស្ថានចិត្តនិងប្រកបដោយប្រសិទ្ធភាព។

- សេវាថែទាំ និងគ្រឿងបន្លាស់ ដើម្បីជួយគាំទ្រដល់គ្រឿងចក្ររបស់អ្នក។
- អ្នកបច្ចេកទេសសេវាដែលមានការបណ្តុះបណ្តាល និងការធ្វើហេតុវិនិច្ឆ័យចាំបាច់ និងឧបករណ៍ជួសជុលដើម្បីផ្តល់សេវាដល់គ្រឿងចក្ររបស់អ្នក។
- គ្រឿងបន្លាស់ John Deere សេវាជូសជុល និងព័ត៌មានសម្រាប់ការថែទាំ ឬជួសជុលអាចមានផ្តល់ជូន។ សម្រាប់



TS201—UN—15APR13

ព័ត៌មានបន្ថែម សូមចូលទៅកាន់គេហទំព័រ deere.com ឬ deere.ca ។

DX,IFC,JDS-KM-30SEP25-1/1

តារាងផ្លូវការ

តារាងផ្លូវការ	
APEX™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
ArcGIS™	តារាងផ្លូវការរបស់ Esri
AutoPath™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
AutoTrac™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
BeeLine™	តារាងផ្លូវការរបស់ Relish Technologies Ltd។
Bluetooth®	តារាងផ្លូវការរបស់ Bluetooth SIG
CommandARM™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
CommandCenter™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
CommandQuad™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
CommandPro™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
e18™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
e23™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
Efficiency Manager™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
Field Doc™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
GreenSeeker®	តារាងផ្លូវការរបស់ Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
Hagie™	តារាងផ្លូវការរបស់ Hagie Manufacturing Company
iGrade™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
IMS™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
iTEC™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
IVT™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
JLink™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
Powershift™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
RowSense™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
SeedStar™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
See & Spray	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
Service ADVISOR™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
StarFire™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
StellarSupport™	តារាងផ្លូវការរបស់ Deere & Company
Trimble®	តារាងផ្លូវការរបស់ Trimble
Wi-Fi®	តារាងផ្លូវការរបស់ Wi-Fi Alliance

CH177NN,1685609353995-KM-08JUN23-1/1

បណ្តាញព័ត៌មានបច្ចេកទេស John Deere

ការបំពេញមុខងាររបស់ផលិតផលអាចមិនកំណត់ដោយ
ពេញលេញនៅក្នុងឯកសារនេះទេ ដោយសារតែការកែប្រែ
ផលិតផលដែលកើតមានឡើងបន្ទាប់ពីការបោះពុម្ពផ្សាយ។

មុននឹងប្រតិបត្តិការ ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់ដែល
បោះពុម្ពចុងក្រោយបំផុត។ ដើម្បីទទួលបានឯកសារនេះ សូម
ទាក់ទងអ្នកចែកចាយ ឬចូលទៅកាន់គេហទំព័រ techpubs.deere.com។

CZ76372,000071F-KM-04AUG25-1/1

សៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់អេក្រង់

សៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់អេក្រង់ Generation 4 Display
មាននៅលើអេក្រង់នៅក្នុងកម្មវិធីមជ្ឈមណ្ឌលជំនួយ (Help

Center)។ សូមអានអំពីជំនួយលើអេក្រង់នៅក្នុងផ្នែកណែនាំ
អេក្រង់។

AL70325,00005A6-KM-07NOV19-1/1

ទាញយកការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ្វែរ(Download Software Updates)

ចូរប្រាកដថាអ្នកបានធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពជាមួយនឹងសូហ្វ្វែរ
រចនាក្រោយបំផុត។ ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ្វែរមានសម្រាប់
ទាញយកពី៖

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-KM-17JUN14-1/1

សមាសភាគគ្រឿងអេក្រង់ Generation 4 CommandCenter

អេក្រង់ Generation 4 CommandCenter មានសមាសភាគគ្រឿងដូចតទៅ៖

ឈ្មោះអនុលោមភាព

អង្គភាពលេខ 4600 - ឧបករណ៍បញ្ជាពហុមុខងារ, Integrated Premium Server (IPVS)

អង្គភាពលេខ 4200 - ឧបករណ៍បញ្ជាពហុមុខងារ, Integrated Mid-Spec Server (IMVS)

អង្គភាពលេខ 4100 - ឧបករណ៍បញ្ជាពហុមុខងារ, Integrated Value Server (IAVS)

CH177NN,1685613981788-KM-08JUN23-1/1

មាតិកា

	ទំព័រ		ទំព័រ
សុវត្ថិភាព		សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-19
ទទួលស្គាល់ព័ត៌មានសុវត្ថិភាព	05-1	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-20
ស្វែងយល់អំពីពាក្យប្រាសាទ	05-1	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-21
អនុវត្តតាមសេចក្តីណែនាំអំពីសុវត្ថិភាព	05-1	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-22
អនុវត្តការប្រើប្រាស់ដោយសុវត្ថិភាព	05-2	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-23
ប្រើប្រាស់ផ្ទាំង និងកន្លែងដាក់ដៃគោងឲ្យបាន	05-2	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-24
ត្រឹមត្រូវ	05-3	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-25
ធ្វើការជាមួយគ្រឿងអេឡិចត្រូនិច និងគ្រឿងបរិក្ខារ	05-3	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-26
ដោយសុវត្ថិភាព	05-4	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-27
ប្រើប្រាស់អេឡិចត្រូនិចឲ្យបានត្រឹមត្រូវ	05-4	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-28
ដំណើរការប្រព័ន្ធនៃដោយសុវត្ថិភាព	05-5	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-29
ប្រើប្រាស់ខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាពឲ្យបានត្រឹមត្រូវ	05-5	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-30
កុចូលទៅជិតគ្រឿងចក្រ	05-6	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-31
ការសម្អាតអង្គភោគ	05-7	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-32
ប្រតិបត្តិការត្រួតពិនិត្យដោយសុវត្ថិភាព	05-7	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-33
ដំណើរការប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិក្នុងប្រព័ន្ធដោយ	05-8	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-34
ស្វ័យប្រវត្តិ	05-8	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-35
ចៀសវាងសារធាតុរាវសម្ពាធខ្ពស់	05-9	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-36
អានសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការ ដើម្បីស្វែងយល់ពី	05-9	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-37
ប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS	05-10	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-38
ជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដោយសារមើលមិនឆ្ងល់	05-10	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-39
ខាងក្រោយមិនឃើញ	05-11	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-40
បង្ការការឆក់អគ្គិសនីនិងអគ្គិសនី	05-11	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-41
ហាមចូលជិតខ្សែបណ្តាញថាមពលអគ្គិសនី	05-12	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-42
សញ្ញាសុវត្ថិភាព		សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-43
សញ្ញាព្រមាន — AutoTrac Detected	10-1	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-44
ការព្រមានអំពីសុវត្ថិភាព — ព្រំដែនដែលមិនអាច	10-2	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-45
ឆ្លងកាត់បាន	10-3	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-46
ការព្រមានគ្រោះថ្នាក់ — ISOBUS Controller	10-4	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-47
ការព្រមានពីគ្រោះថ្នាក់ — ប្រតិបត្តិការ ISO Aux	10-5	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-48
មិនត្រឹមត្រូវ	10-6	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-49
ការព្រមានពីគ្រោះថ្នាក់ — ការកំណត់	10-7	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-50
រចនាសម្ព័ន្ធ ISO Aux	10-8	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-51
ការព្រមានអំពីសុវត្ថិភាព — ការចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធ	10-9	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-52
ឡើងវិញ	10-10	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-53
ការព្រមានអំពីសុវត្ថិភាព — ការដំឡើងសូហ្វវែរ	10-11	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-54
ការបង្ការសុវត្ថិភាព — System Rollback	10-12	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-55
ព័ត៌មានអំពីបទប្បញ្ញត្តិ		សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-56
កំណត់ក្នុងកាលបរិច្ឆេទ	11-1	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-57
សេចក្តីជូនដំណឹងព័ត៌មានៈកម្មការគមនាគមន៍	11-2	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-58
សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី—EAC	11-3	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-59
សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី—EAC	11-4	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-60
សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC	11-5	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-61
សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC	11-8	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-62
សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC	11-11	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-63
សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-14	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-64
សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-15	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-65
សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-16	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-66
សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-17	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-67
សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-18	សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU	11-68

កទៅទំព័របន្ទាប់

សេចក្តីណែនាំច្បាប់ដើម។ សេចក្តីណែនាំច្បាប់ដើម។ ព័ត៌មាន រូបភាព និងលក្ខណៈ
បច្ចេកទេសទាំងអស់នៅក្នុងសៀវភៅណែនាំនេះគឺផ្អែកលើព័ត៌មានចុងក្រោយបង្អស់ដែល
អាចរកបាននៅពេលបោះពុម្ពផ្សាយ។ យើងខ្ញុំសូមរក្សាសិទ្ធិក្នុងការផ្លាស់ប្តូរគ្រប់ព័ត៌មាន
ដោយពុំមានការជូនដំណឹងឡើយ។

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

	ទំព័រ	ទំព័រ
Service ADVISOR Remote		ដានរង្វង់ 65-21
Service ADVISOR Remote	40-1	តែម្នាក់ឯង 65-22
ការបញ្ជូនកម្មវិធីក្នុងឃានជំនិះឡើងវិញ	40-2	ការណែនាំស្តីពីដានរង្វង់ 65-22
ការដោះស្រាយបញ្ហា — ការបញ្ជូនកម្មវិធីឡើងវិញ	40-5	ដានបំពេញព្រំដែន 65-22
		ការណែនាំស្តីពី Boundary fill track 65-23
អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើប្រាស់		សំណុំដាន 65-23
អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើ	45-1	ប្តូរដាន 65-23
កម្រងព័ត៌មានអ្នកប្រើប្រាស់	45-1	ចំណិតស្មានភាព AutoTrac 65-23
ក្រុមចូលដំណើរការ	45-2	បើកដំណើរការ AutoTrac 65-24
		បិទដំណើរការ AutoTrac នៅពេលមិនប្រើប្រាស់ 65-25
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងបង្គោល		ភ្ជាប់ AutoTrac 65-25
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងបង្គោល	50-1	ក្នុងភាគចាប់បន្ត 65-25
សំណុំដំណើរការ	50-1	ភ្ជាប់ AutoTrac ឡើងវិញនៅលើគន្លងបន្ទាប់ 65-26
កែសំណុំទំព័រដំណើរការ	50-2	ផ្ទាច់ និងបិទដំណើរការប្រព័ន្ធ 65-27
រចនាសម្ព័ន្ធភាគី	50-2	ល្បឿនអតិបរមានិងអប្បបរមា 65-28
ទំព័រដំណើរការទាំងអស់	50-3	សារ AutoTrac បានផ្តាច់ 65-29
បន្ថែម កែសម្រួល ឬចម្លងទំព័រដំណើរការ	50-3	ការណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac (អសកម្ម) 65-29
រក្សាទំព័រដំណើរការនៅលើទំព័រមេ	50-4	បង្កើនប្រសិទ្ធភាពកាច់ចង្កូត 65-30
		AutoTrac RowSense 65-35
		ដំណោះស្រាយបញ្ហា 65-37
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់		
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់	55-1	AutoTrac Turn Automation
		AutoTrac Turn Automation 70-1
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍		ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ AutoTrac របស់ត្រាក់ទ័រ 70-2
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍	60-1	ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ AutoTrac គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់ 70-5
ទម្រង់ឯកសាររបស់គ្រឿងចក្រ	60-1	AutoTrac Turn Automation 70-7
កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់	60-2	ដំណោះស្រាយបញ្ហា 70-9
AutoTrac Guidance		
AutoTrac Guidance	65-1	សមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ
Manual Guidance (ការណែនាំដោយដៃ)	65-1	សមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ 75-1
ព័ត៌មានទូទៅ	65-1	ភាពត្រូវគ្នារបស់ Machine Sync 75-3
Guidance Settings	65-1	ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងសមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ 75-4
អង្គព្យាករណ៍ការបត់	65-2	ប្រតិបត្តិការ Machine Sync — អង្គនាំមុខ 75-6
Tracking Tones (សំឡេងតាមដាន)	65-2	ប្រតិបត្តិការ Machine Sync—អង្គដើរតាម 75-7
សេចក្តីថ្លែងដំណឹងស្តីពីការផ្លាស់ប្តូរទទឹង		
បំពេញការងារ	65-2	ការដ្ឋាននិងព្រំដែន
ខ្សែ Tram	65-2	សំណុំការដ្ឋាន និងព្រំប្រទល់ 80-1
សញ្ញាចែករំលែក	65-2	គ្រប់គ្រងអតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន 80-2
ការរៀបចំសញ្ញាដានណែនាំផ្លូវ	65-3	ព្រំដែនការដ្ឋាន 80-3
ប្តូរដាន	65-3	ព្រំដែនការដ្ឋាន 80-4
ការផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB	65-4	
ការកំណត់ប្រព័ន្ធ	65-4	ការកំណត់ការងារ ការបង្ហាញផែនទី និងទង
ការកំណត់ដានកោង	65-5	ការរៀបចំការងារ 85-1
ការកំណត់ដានរង្វង់	65-6	Work Totals 85-3
គម្លាតដាន	65-6	Work Totals 85-4
ភាពរំពៃចង្កូត	65-6	ការកំណត់ផែនទី 85-5
កំណត់ដានណែនាំផ្លូវ	65-7	ទង 85-7
ការទទួលបានបន្ទាត់ដឹកនាំ	65-7	
ដានត្រង់	65-8	ចែករំលែក
បន្ទាត់លឿន(Quick Line)	65-9	ចែករំលែក 90-1
ការណែនាំស្តីពីដានត្រង់(Straight Track)	65-9	
ខ្សែកោង AB	65-10	ត្រួតពិនិត្យការងារ
ការណែនាំស្តីពីកំណោង AB	65-10	ត្រួតពិនិត្យការងារ 95-1
កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ ឬបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ	65-11	ការចតការងារ 95-1
កំណោងសម្រប	65-12	
ការណែនាំស្តីពីកំណោងសម្រប	65-13	ការការងារទីត្រាក់ទ័រ
កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ដែលស្ថិតនៅក្នុងកំណោងសម្រប	65-14	ទ្រឹស្តីប្រតិបត្តិការម៉ាស៊ីនការងារទី 100-1
បើកបរជុំវិញឧបសគ្គ	65-15	
AutoPath	65-16	ការគ្រប់គ្រងផ្លូវរត់ (Tramline Control)
ការរៀបចំ AutoPath	65-19	ការគ្រប់គ្រងផ្លូវរត់ (Tramline Control) 105-1
ព័ត៌មានលម្អិតអំពីផែនទី AutoPath	65-20	

តទៅទំព័របន្ទាប់

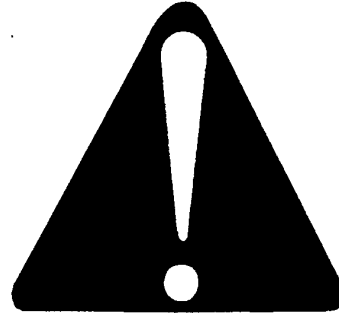
	ទំព័រ		ទំព័រ
ម៉ូឌុលទ័រគ្រឿងចក្រ		ការរៀបចំប្រដាប់បញ្ជា	
ម៉ូឌុលទ័រគ្រឿងចក្រ	110-1	ការកំណត់ប្រដាប់បញ្ជា	170-1
ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងត្រួតគ្នា		សេវានិងការថែទាំ	
ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងជាន់គ្នា	115-1	សម្អាតអេក្រង់	175-1
ការគ្រប់គ្រងត្រួតលើគ្នាដោយដៃ	115-1	ការកំណត់ទិន្នន័យពីរោងចក្រឡើងវិញ	175-1
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក		ដំណោះស្រាយបញ្ហា	
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក	120-1	ការសង្កេតប្រព័ន្ធ	180-1
ការកំណត់ជាន់ខ្ពស់	120-3	ការអាបដេកសសវែបរាងដយ	180-2
ម៉ូឌុលស្ថានភាពផ្នែក	120-4	ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធអេក្រង់ផ្ទាល់ខ្លួន	180-3
ការកំណត់ត្រួតគ្នា	120-5		
Performance Tuning (ការកែតម្រូវប្រសិទ្ធភាព)	120-5		
ឧទាហរណ៍អំពីការរៀបចំប្រតិបត្តិការដាំគ្រាប់ពូជ ជាមុន	120-6		
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ			
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ	125-1		
ដោយ USB	125-6		
ថតរូបថតអេក្រង់	125-7		
មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ			
មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ	130-1		
ការរក្សាគុណភាព	130-1		
រោគវិនិច្ឆ័យឧបករណ៍បញ្ជា	130-2		
ព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យ	130-2		
លាក់មជ្ឈមណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ	130-3		
កូដបញ្ជារោគវិនិច្ឆ័យ	130-3		
ព័ត៌មានអំពី CAN Bus	130-4		
ព័ត៌មាន CCD Bus	130-4		
តម្លៃ CAN Bus	130-5		
បណ្តាញ	130-6		
ព័ត៌មានបាត់បង់អ៊ីស៊ីណ៍ត	130-6		
ការថែទាំនិងការក្រិតតាមខ្នាត			
តំរូវការនិងការក្រិតតាមខ្នាត	135-1		
ការត្រួតពិនិត្យស្រោកម្តុ	135-1		
ចន្លោះម៉ោងថែទាំ	135-1		
ការក្រិតតាមខ្នាត	135-1		
ISOBUS VT			
ISOBUS VT	140-1		
StarFire Receiver			
StarFire GPS Receiver	145-1		
ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ្វែរ StarFire ពីចម្ងាយ	145-1		
វីដេអូ			
វីដេអូ	150-1		
គន្លឹះបិទបើកវីដេអូ	150-1		
ការកំណត់តតខ្សែ			
ការកំណត់តតខ្សែ	155-1		
ការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយ			
ការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយ	160-1		
ការកំណត់រន្ធ COM			
ការកំណត់រន្ធ COM	165-1		

សុវត្ថិភាព

ទទួលស្គាល់ព័ត៌មានសុវត្ថិភាព

នេះគឺជានិមិត្តសញ្ញាដាស់តឿនពីសុវត្ថិភាព នៅពេលអ្នកឃើញ រូបសញ្ញានេះនៅលើគ្រឿងចក្ររបស់អ្នក ឬនៅលើសៀវភៅ ណែនាំនេះ សូមប្រុងប្រយ័ត្នក្រែងលោបណ្តាលឱ្យមានរបួសស្នាម ដល់ខ្លួន។

គោរពតាមការណែនាំបង្ការជាមុន និងប្រតិបត្តិការមាន សុវត្ថិភាព



TS1389—UN—28JUN13

DX,ALERT-KM-03OCT22-1/1

ស្វែងយល់អំពីពាក្យប្រាប់សញ្ញា

DANGER (គ្រោះថ្នាក់); ពាក្យប្រាប់សញ្ញា DANGER (គ្រោះថ្នាក់) បង្ហាញពីស្ថានភាពដែលមានគ្រោះថ្នាក់ ដែល នឹងបណ្តាលឱ្យបាត់បង់ជីវិត ឬរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ បើមិនអាច ចៀសវាងបាន។

WARNING (ព្រមាន); ពាក្យប្រាប់សញ្ញា WARNING (ព្រមាន) បង្ហាញពីស្ថានភាពដែលមានគ្រោះថ្នាក់ ដែលអាចបណ្តាលឱ្យ បាត់បង់ជីវិត ឬរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ។

CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន); ពាក្យប្រាប់សញ្ញា CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន) បង្ហាញពីស្ថានភាពដែលមានគ្រោះថ្នាក់ ដែលអាចបណ្តាលឱ្យរងរបួសតិចតួច ឬមធ្យម។ CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន) អាចត្រូវបានប្រើដើម្បីប្រាប់ឱ្យដឹងពីការអនុវត្ត មិនមានសុវត្ថិភាព ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងព្រឹត្តិការណ៍ដែលអាច នាំទៅរកការរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ។

ពាក្យប្រាប់សញ្ញា—DANGER (គ្រោះថ្នាក់) WARNING (ព្រមាន) ឬ CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន)—ប្រើប្រាស់ជាមួយ និមិត្តសញ្ញាប្រុងប្រយ័ត្ន។ DANGER (គ្រោះថ្នាក់) កំណត់ អំពីគ្រោះថ្នាក់ធ្ងន់ធ្ងរបំផុត។ សញ្ញាសុវត្ថិភាព DANGER



⚠ ព្រមាន

⚠ ប្រុងប្រយ័ត្ន

(គ្រោះថ្នាក់) ឬ WARNING (ព្រមាន) មានទីតាំងនៅជិត គ្រោះថ្នាក់ជាក់លាក់។ វិធានការប្រុងប្រយ័ត្នជាមុនជាទូទៅមាន រៀបរាប់នៅលើសញ្ញាសុវត្ថិភាព CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន) ។ CAUTION (ប្រុងប្រយ័ត្ន) ក៏ទាមទារឱ្យមានការយកចិត្ត ទុកដាក់ចំពោះសារសុវត្ថិភាពនៅក្នុងសៀវភៅណែនាំនេះផង ដែរ។

TS187—KM—18MAY17

DX,SIGNAL-KM-05OCT16-1/1

អនុវត្តតាមសេចក្តីណែនាំអំពីសុវត្ថិភាព

សូមអានដោយប្រុងប្រយ័ត្ននូវសារសុវត្ថិភាពទាំងអស់នៅក្នុង សៀវភៅណែនាំនេះ និងនៅលើសញ្ញាសុវត្ថិភាពនៃគ្រឿងចក្រ របស់អ្នក។ រក្សាសញ្ញាសុវត្ថិភាពឱ្យមានស្ថានភាពល្អ។ ផ្លាស់ប្តូរ សញ្ញាសុវត្ថិភាពដែលបាត់បង់ ឬខូចខាត។ ត្រូវប្រាកដថាសមាស ភាគឧបករណ៍ថ្មីៗ និងគ្រឿងបន្លាស់ជួសជុលរួមបញ្ចូលនូវសញ្ញា សុវត្ថិភាពបច្ចុប្បន្ន។ សញ្ញាសុវត្ថិភាពសម្រាប់ផ្លាស់ប្តូរ អាចរកបានពីអ្នកចែកចាយ John Deere របស់អ្នក។

អាចមានព័ត៌មានអំពីសុវត្ថិភាពបន្ថែមនៅលើគ្រឿងបន្លាស់ និងសមាសភាគដែលទទួលបានពីអ្នកផ្គត់ផ្គង់ ដែលពុំត្រូវ បានផលិតឡើងវិញនៅក្នុងសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការនេះ។

រៀនអំពីរបៀបប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រ និងរបៀបប្រើប្រាស់ ការបញ្ជាផ្សេងៗឱ្យបានត្រឹមត្រូវ។ កុំឱ្យនរណាម្នាក់ប្រតិបត្តិការ គ្រឿងចក្រដោយមិនមានការណែនាំ។

រក្សាឱ្យគ្រឿងចក្ររបស់អ្នកស្ថិតនៅក្នុងស្ថានភាពធ្វើការ ត្រឹមត្រូវ។ ការកែប្រែដោយគ្មានការអនុញ្ញាតទៅលើគ្រឿងចក្រ អាចធ្វើឱ្យខូចមុខងារ និង/ឬសុវត្ថិភាព ហើយអាចប៉ះពាល់ ដល់អាយុកាលរបស់គ្រឿងចក្រ។



ប្រសិនបើអ្នកមិនយល់ផ្នែកណាមួយនៃសៀវភៅណែនាំនេះ និង ត្រូវការជំនួយ សូមទាក់ទងអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere របស់អ្នក។

TS201—UN—15APR13

DX,READ-KM-01AUG22-1/1

អនុវត្តការថែទាំប្រកបដោយសុវត្ថិភាព

ត្រូវយល់ដឹងអំពីនីតិវិធីក្នុងការផ្តល់សេវាមុននឹងធ្វើការងារ។
រក្សាឱ្យគ្រប់គ្រាន់ការងារស្អាត និងស្ងួត។

កំដៅប្រេងរំអិល ផ្តល់សេវា ឬលើកម្រូរគ្រឿងចក្រនៅពេលវា
កំពុងតែផ្លាស់ទី។ រក្សាឱ្យដៃ ជើង និងសម្លៀកបំពាក់នៅឱ្យ
ឆ្ងាយពីផ្នែកទាំងឡាយណាដែលដើរដោយថាមពល។ ផ្តាច់
ថាមពលទាំងអស់ និងប្រតិបត្តិការការបញ្ជាដើម្បីបន្ថយ
សម្ពាធន៍។ បន្ទាប់មករក្សាឱ្យដៃស្អាត។ ពន្លត់ម៉ាស៊ីន ។ ដោះ
កូនសោ ។ ទុកឱ្យគ្រឿងចក្រត្រជាក់។

ទ្រទ្រង់សកាតគ្រឿងចក្រទាំងឡាយណា ដែលត្រូវលើកឡើងលើ
ដើម្បីធ្វើការងារផ្តល់សេវា។

រក្សាឱ្យគ្រឿងបន្លាស់ទាំងអស់មានស្ថានភាពល្អ និងដំឡើង
បានត្រឹមត្រូវ។ ជួសជុលការខូចខាតភ្លាមៗ។ ផ្លាស់ប្តូរថ្មីនូវ
គ្រឿងបន្លាស់ណាដែលរំហែក ឬបាក់បែក។ កម្ចាត់ចោលនូវការ
កកើតខ្លាញ់ ប្រេង ឬកំទេចកំទី។

នៅលើគ្រឿងសំភារៈដែលមានម៉ាស៊ីនខ្លួនឯង ផ្តាច់ខ្សែម៉ាស់
(-) របស់អាគុយ មុននឹងធ្វើការលើកម្រូរទៅលើប្រព័ន្ធអគ្គិសនី
ឬធ្វើការផ្សារនៅលើគ្រឿងសំភារៈនោះ។

នៅលើប្រដាប់ប្រដាប់ដែលត្រូវបានសណ្តោង សូមផ្តាច់
ចង្កាយខ្សែភ្លើងពីត្រាក់ទ័រមុននឹងផ្តល់សេវាសមាសភាគប្រព័ន្ធ
អគ្គិសនី ឬផ្សាររំលាយនៅលើគ្រឿងចក្រ។

ការធ្លាក់ពេលសម្អាត ឬដំណើរការនៅទីខ្ពស់អាចបង្កឱ្យ
មានរបួសធ្ងន់ធ្ងរ។ ប្រើប្រាស់ជណ្តើរ ឬជើងទ្រ ដើម្បីចូល
ដល់ទីតាំងដោយងាយស្រួល។ ប្រើទម្រង់ជើង និងទម្រង់ដៃដែល
រឹងមាំ និងមានសុវត្ថិភាព។



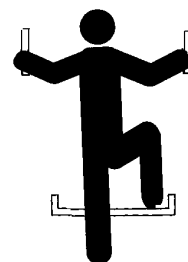
TS218—UN—23AUG88

DX,SERV-KM-28FEB17-1/1

ប្រើប្រាស់ជណ្តើរ និងកន្លែងដាក់ដៃគោងឱ្យបាន ត្រឹមត្រូវ

បង្ការការធ្លាក់ចុះពីគ្រឿងចក្រ ដោយបែរទៅរកគ្រឿងចក្រ
នៅពេលឡើង ឬចុះពីគ្រឿងចក្រ។ រក្សាការប៉ះ 3 ចំណុចដែល
មានកាំជណ្តើរ កន្លែងដាក់ដៃគោង និងបង្កាន់ដៃ។

យកចិត្តទុកដាក់បន្ថែមនៅពេលភក់ ព្រិល ឬសំណើមធ្វើឱ្យមាន
ស្ថានភាពរំអិល។ រក្សាឱ្យជណ្តើរស្អាត និងគ្មានខ្លាញ់គោ ឬ
ប្រេងរំអិល។ កុំលោតនៅពេលចុះចេញពីគ្រឿងចក្រ។ កុំឡើង
ឬចុះពីគ្រឿងចក្រនៅពេលដែលវាកំពុងផ្លាស់ទី។



T133468—UN—15APR13

DX,WW,MOUNT-KM-12OCT11-1/1

ធ្វើការជាមួយគ្រឿងអេឡិចត្រូនិច និងក្រចាប់វ៉ាដោយសុវត្ថិភាព

ការធ្លាក់ចុះខណៈពេលកំពុងដំឡើង ឬដោះសមាសភាគអេឡិចត្រូនិចដែលត្រូវបានដាក់ដំឡើងនៅលើឧបករណ៍ អាចបណ្តាលឱ្យមានការរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ។ សូមប្រើដំណើរ ឬរន្ទាដើម្បីងាយស្រួលក្នុងការឈានទៅដល់ទីតាំងដាក់ដំឡើងនីមួយៗ។ ប្រើទម្រង់ដើម និងទម្រង់ដែលរឹងមាំ និងមានសុវត្ថិភាព។ កុំដំឡើង ឬដោះចេញនូវសមាសភាគផ្សេងៗនៅ ក្នុងលក្ខខណ្ឌសើម ឬមានទឹកកក។

ប្រសិនបើដំឡើង ឬធ្វើសេវាថែទាំស្ថានីយ៍មូលដ្ឋាន RTK នៅលើប៉ម ឬចានសម្ព័ន្ធខ្ពស់ សូមប្រើអ្នកឡើងដែលមានការទទួលស្គាល់។

ប្រសិនបើដំឡើង ឬផ្តល់សេវាថែទាំសរសេររូបភាពអង្គភាពទីតាំង ដែលត្រូវបានប្រើនៅលើឧបករណ៍បំពាក់បន្ថែម សូមប្រើបច្ចេកទេសលើកដាក់ឱ្យបានត្រឹមត្រូវ និងពាក់ឧបករណ៍ការពារឱ្យបានត្រឹមត្រូវ។ សរសេររូបភាពផ្សេងៗ មានទម្ងន់ធ្ងន់



TS249—UN—23AUG88

ហើយអាចពិបាកក្នុងការចាប់កាន់។ ត្រូវការមនុស្សពីរនាក់នៅពេលទីតាំងដាក់ដំឡើងពុំអាចទៅដល់បានពីដី ឬពីរន្ទាសេវា។

DX,WW,RECEIVER-KM-24AUG10-1/1

ប្រើប្រាស់អេក្រង់អេឡិចត្រូនិចឱ្យបានត្រឹមត្រូវ

អេក្រង់អេឡិចត្រូនិចគឺជាឧបករណ៍បន្ទាប់បន្សំដែលមានបំណងជួយប្រតិបត្តិការក្នុងការអនុវត្តប្រតិបត្តិការនៅទីវាល បង្កើនជាសកភាព និងផ្តល់ការកំសាន្ត។ អេក្រង់មានមុខងារជាច្រើនដែលត្រូវបានប្រើប្រាស់នៅក្នុងកម្មវិធីប្រព័ន្ធគ្រឿងម៉ាស៊ីនខុសៗគ្នា និងអាចត្រូវបានប្រើប្រាស់ជាមួយឧបករណ៍បន្ទាប់បន្សំផ្សេងទៀត ដូចជាឧបករណ៍អេឡិចត្រូនិចកាន់ដោយដៃជាដើម។

ឧបករណ៍បន្ទាប់បន្សំ គឺជាឧបករណ៍ណាមួយដែលមិនត្រូវការសម្រាប់ការធ្វើប្រតិបត្តិការគ្រឿងម៉ាស៊ីនរបស់អ្នកសម្រាប់ការប្រើប្រាស់ជាចម្បងរបស់វាឡើយ។ ប្រតិបត្តិការតែងតែទទួលខុសត្រូវចំពោះប្រតិបត្តិការដោយសុវត្ថិភាព និងការគ្រប់គ្រងគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

ដើម្បីបង្ការការរងរបួសខណៈពេលធ្វើប្រតិបត្តិការគ្រឿងម៉ាស៊ីន៖

- ដាក់ទីតាំងអេក្រង់តាមសេចក្តីណែនាំអំពីការដំឡើង។ ធានាថាឧបករណ៍ជាប់ល្អ និងមិនរាវរងដល់ការមើលឃើញរបស់អ្នកបើកបរ ឬរាងស្ទះដល់ការគ្រប់គ្រងប្រតិបត្តិការរបស់គ្រឿងម៉ាស៊ីនឡើយ។
- ចូរកុំត្រូវបង្វែរចំណាប់អារម្មណ៍ដោយអេក្រង់ឡើយ។ ត្រូវមានការប្រុងប្រយ័ត្ន។ យកចិត្តទុកដាក់ចំពោះគ្រឿងម៉ាស៊ីន និងមជ្ឈដ្ឋានជុំវិញ។

- ចូរកុំកែប្រែការកំណត់ ឬការចូលប្រើប្រាស់មុខងារណាមួយដែលតម្រូវឱ្យមានការប្រើប្រាស់ការគ្រប់គ្រងអេក្រង់ក្នុងរយៈពេលវែង ខណៈពេលដែលគ្រឿងម៉ាស៊ីនកំពុងផ្លាស់ទី។ បញ្ចប់គ្រឿងម៉ាស៊ីននៅក្នុងទីតាំងដែលមានសុវត្ថិភាព និងដាក់ក្នុងទីតាំងចតមុនពេលមានបំណងធ្វើប្រតិបត្តិការបែបនោះ។
- ចូរកុំកំណត់សម្លេងខ្លាំងពេកដែលអ្នកមិនអាចឮសម្លេងចរាចរ និងឃានជំនិះត្រាអាសន្ននៅខាងក្រៅ។

ដើម្បីលើកកម្ពស់ការធ្វើប្រតិបត្តិការដោយសុវត្ថិភាព មុខងារមួយចំនួនរបស់អេក្រង់អាចត្រូវបានបិទ លើកលែងតែការផ្លាស់ទីរបស់គ្រឿងម៉ាស៊ីនមានការរឹតត្បិត និង/ឬត្រូវបានដាក់នៅក្នុងទីតាំងចត។ ការបើកបរលើសពីទ្រង់ទ្រាយសុវត្ថិភាពនេះ អាចបំពានច្បាប់ពាក់ព័ន្ធ និងអាចបណ្តាលឱ្យខូច រងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ ឬបាត់បង់ជីវិត។

ប្រើប្រាស់តែមុខងាររបស់អេក្រង់ដែលមាន នៅពេលដែលលក្ខខណ្ឌនានាអនុញ្ញាតឱ្យអ្នកធ្វើដូច្នោះដោយសុវត្ថិភាព និងស្របតាមសេចក្តីណែនាំនានាដែលត្រូវបានផ្តល់ជូន។ តែងតែអនុវត្តតាមវិធាននៃការបើកបរ ច្បាប់រដ្ឋ ឬច្បាប់ក្នុងមូលដ្ឋាន និងបទប្បញ្ញត្តិចរាចរណ៍ នៅពេលប្រើប្រាស់ឧបករណ៍បន្ទាប់បន្សំណាមួយ។

DX,ELEC,DISPLAY-KM-13JAN15-1/1

ដំណើរការប្រព័ន្ធនៃការដោយសុវត្ថិភាព

ចូរកុំប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធនៃការដោយសុវត្ថិភាពជាមធ្យោបាយ ជាមធ្យោបាយ ឬ ប្រព័ន្ធនៃការដោយសុវត្ថិភាព បើកបរ (ផ្ទាល់) ប្រព័ន្ធនៃការដោយសុវត្ថិភាពមិនពេលបើកបរចូលទៅក្នុង ផ្លូវថ្នល់។ ចូរកុំព្យាយាមបើក (ភ្ជាប់) ប្រព័ន្ធនៃការដោយសុវត្ថិភាព ពេលដឹកជញ្ជូនតាមផ្លូវថ្នល់។

ប្រព័ន្ធនៃការដោយសុវត្ថិភាពបង្កើតឡើងដើម្បីជួយប្រតិបត្តិការបំពេញប្រតិបត្តិការ ការកំណត់ប្រើប្រាស់ពាក់ព័ន្ធនឹងការប្រតិបត្តិការប្រតិបត្តិការប្រតិបត្តិការ ប្រតិបត្តិការទទួលខុសត្រូវចំពោះផ្លូវ និងប្រតិបត្តិការ គ្រឿងចក្រប្រកបដោយសុវត្ថិភាពជាមធ្យោបាយ ប្រព័ន្ធនៃការដោយសុវត្ថិភាព ចាប់សញ្ញា ឬបង្ការការបុកទង្គិចជាមួយឧបសគ្គ គ្រឿងចក្រ ឬយានយន្តដទៃទៀតដោយស្វ័យប្រវត្តិឡើយ។

ប្រព័ន្ធនៃការដោយសុវត្ថិភាពមានកម្មវិធីណាមួយដែលធ្វើស្វ័យប្រវត្តិកម្ម ចង្អុលបង្ហាញគ្រឿងចក្រ។ នេះមានជាអាទិ៍ AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense, និង Machine Sync។

ដើម្បីការពារកុំឱ្យរងរបួសដល់អ្នកបើកបរ និងអ្នកឈរ មើល៖

- កុំឡើង ឬចុះចេញពីគ្រឿងចក្រដែលកំពុងផ្លាស់ទី។

- ពិនិត្យមើលក្រែងលោតគ្រឿងភ្ជាប់ និងប្រព័ន្ធនៃការដោយសុវត្ថិភាព កំណត់មិនបានត្រឹមត្រូវ។
 - ប្រសិនបើប្រើ iTEC, AutoTrac Automation, ឬ AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម), ចូរ ពិនិត្យមើលក្រែងលោតកំណត់ព្រំដែនមិនបានត្រឹមត្រូវ។
 - ប្រសិនបើប្រើ Machine Sync ចូរពិនិត្យមើលថា តើ ចំណុចដើមរបស់អ្នកអនុវត្តតាមត្រូវបានកំណត់តាមខ្នាត ជាមួយចន្លោះគ្រប់គ្រាន់រវាងគ្រឿងចក្រនានាដែរឬទេ។
- ចូរប្រុងប្រយ័ត្ននិងយកចិត្តទុកដាក់ចំពោះបរិស្ថានជុំវិញ ជាមធ្យោបាយ។
- ចូរគ្រប់គ្រងចង្អុល នៅពេលចាំបាច់ត្រូវគេចចេញពី គ្រោះថ្នាក់នៅការដ្ឋាន អ្នកឈរមើល គ្រឿងបរិក្ខារ ឬវត្ថុរាងផ្ទៃដទៃទៀត។
- ចូរបញ្ឈប់គ្រឿងចក្រ ប្រសិនបើលក្ខខណ្ឌមើលផ្លូវមិនសូវ ច្បាស់ប៉ះពាល់ដល់សមត្ថភាពប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រ ឬ មើលមនុស្ស ឬវត្ថុដែលស្ថិតនៅក្នុងផ្លូវរបស់គ្រឿងចក្រមិន ច្បាស់។
- គិតអំពីស្ថានភាពការដ្ឋាន គំហើញ និងការកំណត់ រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងចក្រ នៅពេលជ្រើសរើសល្បឿន គ្រឿងចក្រ។

CH177NN,1660716404585-KM-23MAY24-1/1

ប្រើប្រាស់ខ្សែក្រវ៉ាត់សុវត្ថិភាពឱ្យបានត្រឹមត្រូវ

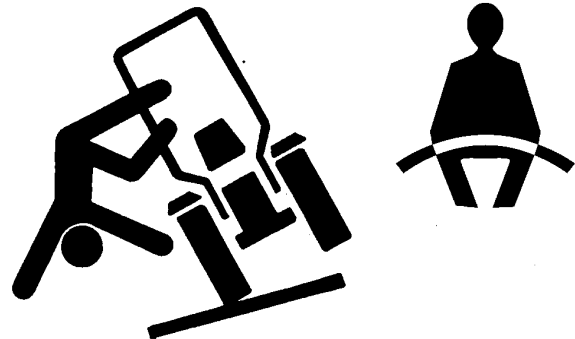
ចៀសវាងការរងរបួស ឬស្លាប់ដោយសារប៉ះទង្គិចនៅអំឡុងពេល ក្រឡាប់រមៀល។

ត្រាក់ទ័រនេះមានបំពាក់គ្រឿងការពារពេលក្រឡាប់រមៀល (ROPS)។ ពាក់ខ្សែក្រវ៉ាត់សុវត្ថិភាព នៅពេលដែលអ្នកប្រើ ប្រាស់ត្រាក់ទ័រដែលមាន ROPS។

- កាន់ក្បាលគន្លឹះ ហើយទាញខ្សែក្រវ៉ាត់សុវត្ថិភាពកាត់តាម ដងខ្លួន។
- សឹកក្បាលគន្លឹះទៅក្នុងកន្លាស់។ ស្តាប់សូររំលងឡើងក្រិក។
- ទាញកន្ត្រាក់គន្លឹះខ្សែក្រវ៉ាត់សុវត្ថិភាពមើល ដើម្បីប្រាកដថា ខ្សែក្រវ៉ាត់សុវត្ថិភាពជាប់ល្អ។
- ពាក់ខ្សែក្រវ៉ាត់សុវត្ថិភាពដោយដាក់តាមក្រគាក។

ប្តូរខ្សែក្រវ៉ាត់ការពារសុវត្ថិភាពទាំងមូល ប្រសិនបើគ្រឿងចាប់ ភ្ជាប់ ក្តាស់គន្លឹះ ខ្សែក្រវ៉ាត់ ឬវិស័យទាញត្រលប់ មានសញ្ញា ខូចខាត។

ត្រួតពិនិត្យខ្សែក្រវ៉ាត់សុវត្ថិភាព និងគ្រឿងចាប់ភ្ជាប់ យ៉ាងហោចណាស់ម្តងក្នុងមួយឆ្នាំ។ រកមើលសញ្ញាផ្លូវលំនៃ



គ្រឿងចាប់ភ្ជាប់ ឬការខូចខាតនៃខ្សែក្រវ៉ាត់ ដូចជា ស្នាមដាច់ រសាត់ សឹករចរិលធ្ងន់ធ្ងរ ឬខុសពីប្រក្រតី ហើរពណ៌ ឬរលាត់។ ប្តូរដាក់គ្រឿងដែលបំពេញតាមលក្ខណៈបច្ចេកទេសសម្រាប់ គ្រឿងចក្ររបស់អ្នកប៉ុណ្ណោះ។

DX,ROPS1-KM-22AUG13-1/1

កុំចូលទៅជិតគ្រឿងចក្រ

ផ្លែកាំបិត ប្រដាប់បូង ត្រសាល និងរបៀប (feed rolls) មិនអាចគ្របការពារបានទាំងស្រុងទេដោយសារតែមុខងាររបស់ពួកវា។ អំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ ចូរស្ថិតនៅឱ្យឆ្ងាយពីគ្រឿងមានចលនាទាំងនេះ។ ជានិច្ចកាល ចូរផ្តាច់អំប្រាយសំខាន់ ពន្លត់ម៉ាស៊ីន និងដកសោចេញ មុនពេលផ្តល់សេវាថែទាំ ឬសម្អាតគ្រឿងចក្រ។



ES 118704—UN—21MAR95

FX,CUT-KM-21DEC90-1/1

ការសម្អាតអង្គញ្ចាណ

! ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នរងរបួស។ ចូរ ពន្លត់ម៉ាស៊ីន ហើយដាក់ប្រាំងដែកដកសោចេញ។

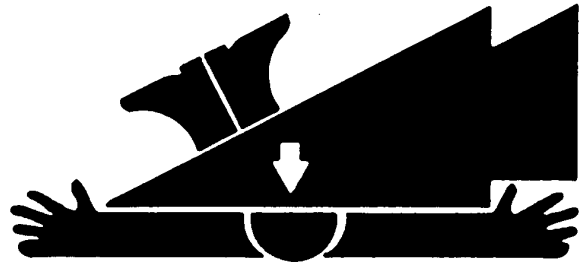
CH177NN,1687759031286-KM-26JUN23-1/2

ចូរលើកក្បាលឧបករណ៍កាត់ឡើង និងទម្លាក់ជន្លូលសុវត្ថិភាព (A) ទៅលើដងស៊ីឡាំងអ៊ីដ្រូលិក។

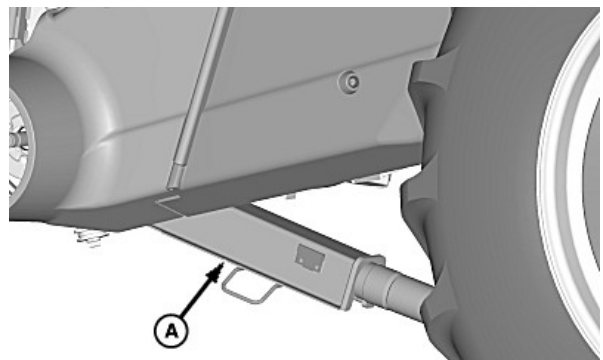
លោកអ្នកគួរតែត្រួតពិនិត្យ Row Sensors រាល់ថ្ងៃក្រែងលោត្រូវការសម្អាត។ ប្រសិនបើសម្ភារៈកកកុញនៅលើអង្គញ្ចាណ វាអាចធ្វើឱ្យគាំង និងប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាព។ ដើម្បីសម្អាតអង្គញ្ចាណបាបសញ្ញាផ្លូវ ចូរសម្អាតកម្ទេចកម្ទីចេញពីអង្គញ្ចាណ និងពិនិត្យបន្ថែមនៅជុំវិញ។ ចូរពិនិត្យមើលក្រែងលោតាំង ឬស្ពះអង្គញ្ចាណ។

ជារៀងរាល់ឆ្នាំ ចូរពិនិត្យទ្រនាប់និងដងអង្គញ្ចាណ ក្រែងលោមានសណ្តិតខ្លាំង។ ផ្លាស់ប្តូរថ្មីតាមចាំបាច់។

A—ទំនប់សុវត្ថិភាព



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

CH177NN,1687759031286-KM-26JUN23-2/2

ប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រដោយសុវត្ថិភាព

អ្នកអាចកាត់បន្ថយហានិភ័យនៃគ្រោះថ្នាក់ដោយគោរពតាមវិធានការប្រុងប្រយ័ត្នដូចខាងក្រោមនេះ៖

- ប្រើប្រាស់ត្រាក់ទ័របស់អ្នកសម្រាប់តែការងារទាំងឡាយណាដែលទាក់ទងនឹងឧទាហរណ៍ រុក្ខាប្រមូល សណ្តែង លើក និងដឹកជញ្ជូនឧបករណ៍ផ្សេងៗដែលអាចប្តូរផ្លាស់គ្នាបានដែលកំណត់សម្រាប់ការងារកសិកម្មប៉ុណ្ណោះ។
- ប្រតិបត្តិការត្រូវតែមានសមត្ថភាពខ្សែក្បាលនិងរាងកាយក្នុងការចូលដំណើរការស្វ័យប្រតិបត្តិការនឹង/ឧបករណ៍បញ្ជា និងប្រតិបត្តិការត្រៀមក្រឡាបានត្រឹមត្រូវនិងដោយសុវត្ថិភាព។
- ហាមប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រនៅពេលមិនមានអារម្មណ៍ល្អ អស់កម្លាំង ឬខ្សោយ។ ប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រត្រឹមត្រូវតាមទារឱ្យប្រតិបត្តិការមានការយកចិត្តទុកដាក់និងយល់ដឹងពេញលេញ។
- ត្រាក់ទ័រនេះ ពុំមែនប្រើប្រាស់ជាយានយន្តសម្រាប់ជិះកម្សាន្តឡើយ។
- សូមអានសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការនេះ មុនពេលប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រ និងគោរពតាមសេចក្តីណែនាំក្នុងការប្រតិបត្តិការ និងសុវត្ថិភាពនៅក្នុងសៀវភៅណែនាំ និងនៅលើត្រាក់ទ័រ។
- អនុវត្តតាមសេចក្តីណែនាំប្រតិបត្តិការនិងបំពាក់ដុំទម្ងន់ដែលមាននៅក្នុងសៀវភៅណែនាំសម្រាប់ឧបករណ៍បំពាក់បន្ថែម ដូចជាប៉េលីយ៉ូកខាងមុខ ជាដើម។
- អនុវត្តតាមការណែនាំដែលមាននៅក្នុងសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការនៃផ្នែកដែលបានភ្ជាប់ ឬគ្រឿងយន្តនៅផ្នែកកន្ត្រៃ ឬកន្ត្រៃ។ កុំប្រតិបត្តិបន្សុំគ្រឿងចក្រត្រាក់ទ័រ ឬកន្ត្រៃត្រាក់ទ័រ លុះត្រាតែបានអនុវត្តតាមការណែនាំទាំងអស់។
- ចូរប្រាកដថាមិនមានមនុស្សនៅជិតគ្រឿងចក្រ ឧបករណ៍ភ្ជាប់ និងគំបន់ការងារ មុនពេលបញ្ជូរម៉ាស៊ីន ឬចាប់ផ្តើមប្រតិបត្តិការឡើយ។
- ចូរស្ថិតនៅឱ្យឆ្ងាយពីកំណត់ប្រតិបត្តិការនិងទម្ងន់លើកឡើង (បើមាន) នៅពេលបញ្ជាពួកវា។
- រក្សាឱ្យដៃ ជើង និងសម្លៀកបំពាក់នៅឱ្យឆ្ងាយពីផ្នែកទាំងឡាយណាដែលដើរដោយមាត់ពល។

កង្វល់ក្នុងការបើកបរ

- កុំឡើង ឬចុះនៅពេលត្រាក់ទ័រកំពុងផ្លាស់ទី។
- បញ្ចប់រុក្ខបណ្តុះបណ្តាលដែលតម្រូវណាមួយ មុននឹងប្រតិបត្តិការយានយន្ត។
- ហាមកុហមនិងបុគ្គលិកដែលមិនពាក់ព័ន្ធទាំងអស់កុំឱ្យចូលទៅជិតត្រាក់ទ័រនិងឧបករណ៍ទាំងអស់។
- ហាមជិះលើត្រាក់ទ័រ លុះត្រាតែអង្គុយលើកៅអីដែលអនុញ្ញាតដោយ John Deere និងពាក់ខ្សែក្រវ៉ាក់។
- ហាមដោះគម្រប/របាំងការពារទាំងអស់ចេញ។
- ប្រើប្រាស់សញ្ញាដែលអាចមើលឃើញ និងអាចស្តាប់ឮសមស្រប នៅពេលប្រតិបត្តិការនៅលើផ្លូវសាធារណៈ។
- ផ្លាស់ទីទៅអែបខាងផ្លូវមុនពេលបញ្ចប់គ្រឿងចក្រ។
- បន្ថយល្បឿននៅពេលបត់ ដោយប្រើប្រាស់នីមួយៗ ឬប្រតិបត្តិការនៅជុំវិញកន្លែងគ្រោះថ្នាក់នៅលើដីរឹងបរុប ឬទីចំណោម។
- ធ្វើឱ្យមានលំនឹងនៅពេលឧបករណ៍ដែលបានភ្ជាប់ស្ថិតនៅទីតាំងខ្ពស់។

- ជាន់ឈ្នាន់ប្រាំងទាំងពីរនៅពេលដំណើរនៅលើផ្លូវធម្មតា។
- ជាន់ប្រាំងនៅពេលឈប់នៅលើផ្លូវអិល។
- សម្អាតរំលាយឱ្យបានទៀងទាត់ និងរំលាយរំលាំង (រំលាំងការពារភក់) ប្រសិនបើបានដំឡើង។ លាងសម្អាតដំបូនពេលបើកបរលើផ្លូវសាធារណៈ

កៅអីប្រតិបត្តិការដែលមានកម្ដៅនិងខ្យល់ចេញចូល

- គ្រឿងកម្ដៅកៅអីដែលក្ដៅខ្លាំងពេកអាចបណ្តាលឱ្យលាក់នឹងខូចកៅអី។ ដើម្បីកាត់បន្ថយការលាក់ សូមប្រុងប្រយ័ត្ននៅពេលប្រើគ្រឿងកម្ដៅក្នុងរយៈពេលយូរជាពិសេសប្រសិនបើអ្នកមិនអាចដឹងពីការប្រែប្រួលសីតុណ្ហភាព ឬឈឺចាប់ស្បែក។ មិនត្រូវដាក់វត្ថុនៅលើកៅអី ដូចជាគុយ ខ្នើយ កម្រាលពូកគ្រប ឬវត្ថុស្រដៀងគ្នានេះដែលអាចបណ្តាលឱ្យកៅអីឡើងកម្ដៅខ្លាំង។

ការសណ្តែងបន្តក

- សូមប្រុងប្រយ័ត្ននៅពេលសណ្តែង និងបញ្ចប់បន្តកចូន។ ចម្ងាយបញ្ចប់កើនឡើងតាមល្បឿន និងទម្ងន់បន្តកសណ្តែង នឹងនៅលើទីចំណោម។ បន្តកសណ្តែងមានប្រាំង ឬគ្មានប្រាំងដែលចូនពេកសម្រាប់ត្រាក់ទ័រ ឬត្រូវបានសណ្តែងលឿនពេក អាចបណ្តាលឱ្យគ្រប់គ្រងលែងបាន។
- សូមពិចារណាអំពីទម្ងន់សរុបនៃឧបករណ៍ និងបន្តករបស់វា។
- ចងភ្ជាប់បន្តកសណ្តែងតែទៅក្បាលតំណដែលមានការអនុញ្ញាតប៉ុណ្ណោះ ដើម្បីជៀសវាងការក្រឡាប់ទៅក្រោយ។

ការចត និងការចាកចេញពីត្រាក់ទ័រ

- មុនពេលផ្តាច់ បិទ SCVs ផ្តាច់ PTO ពន្លត់ម៉ាស៊ីន បន្ទាប់ឧបករណ៍/គ្រឿងភ្ជាប់ទៅដី ចូរដាក់ឧបករណ៍បញ្ជាឧបករណ៍/គ្រឿងភ្ជាប់ក្នុងទីតាំងមិនជាប់លេខ និងភ្ជាប់យន្តការចតដោយសុវត្ថិភាព រួមមានគន្លឹះខ្នាស់ និងប្រាំងដៃ។ លើសពីនេះទៀត ប្រសិនបើទុកត្រាក់ទ័រចោលត្រូវដកសោចេញ។
- ការទុកប្រអប់លេខឱ្យនៅជាប់លេខនៅពេលម៉ាស៊ីនរលត់ វាមិនអាចបង្ការមិនឱ្យត្រាក់ទ័រផ្លាស់ទីបានឡើយ។
- កុំទៅជិត PTO ដែលកំពុងដំណើរការ ឬប្រដាប់ប្រដាដែលកំពុងដំណើរការ។
- រង់ចាំរហូតដល់ចលនាទាំងអស់ឈប់សិន មុននឹងផ្តល់សេវាដល់គ្រឿងចក្រ។

គ្រោះថ្នាក់ដែលតែងតែកើតមានឡើង

ប្រតិបត្តិការដែលគ្មានសុវត្ថិភាព ឬការប្រើប្រាស់ត្រាក់ទ័រពុំបានត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់បាន។ ត្រូវប្រុងប្រយ័ត្នគ្រោះថ្នាក់ពេលប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រ។

គ្រោះថ្នាក់ដែលកើតឡើងជាទូទៅពាក់ព័ន្ធនឹងត្រាក់ទ័ររួមមាន៖

- ក្រឡាប់ត្រាក់ទ័រ
- ប៉ះទង្គិចគ្នាជាមួយយានយន្ត
- នីតិវិធីបញ្ជូរម៉ាស៊ីនពុំត្រឹមត្រូវ
- ការទាក់ចូលនៅក្នុងឡាប PTO
- ការធ្លាក់ពីត្រាក់ទ័រ
- ការកិន សង្កត់ ឬកៀប នៅអំឡុងពេលភ្ជាប់គ្រឿងសណ្តែង

DX,WW,TRACTOR-KM-08MAY19-1/1

ដំណើរការប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ

កុំប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់តាមដងផ្លូវ។ ជានិច្ចកាល ចូរបើកប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់មុនពេលបើកបរចូលទៅក្នុងផ្លូវថ្នល់។ កុំព្យាយាមបើក (ដំណើរការ) ប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់ខណៈពេលដឹកជញ្ជូនតាមផ្លូវថ្នល់។

ប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់បង្កើតឡើងដើម្បីជួយដល់អ្នកបើកបរពេញការងារក្នុងការដ្ឋានឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពជាងមុន។ អ្នកបើកបរត្រូវទទួលខុសត្រូវចំពោះផ្លូវរបស់គ្រឿងចក្រជានិច្ច។

ស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់រួមមានកម្មវិធីណាមួយដែលធ្វើស្វ័យប្រវត្តិកម្មចលនាគ្រឿងបំពាក់។ ប្រការនេះរួមមានជាអាទិ៍ iGrade និង Active Implement Guidance ។

ដើម្បីការពារកុំឱ្យរងរបួសដល់អ្នកបើកបរ និងអ្នកឈរមើល៖

- ពិនិត្យមើលក្រែងលោតគ្រឿងចក្រ គ្រឿងបំពាក់ និងប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិកម្មកំណត់មិនបានត្រឹមត្រូវ។
- ចូរប្រុងប្រយ័ត្ននឹងយកចិត្តទុកដាក់ចំពោះបរិស្ថានជុំវិញជានិច្ច។
- គ្រប់គ្រងគ្រឿងចក្រ នៅពេលចាំបាច់ ដើម្បីគេចចេញពីគ្រោះថ្នាក់នៅការដ្ឋាន អ្នកឈរមើល គ្រឿងបរិក្ខារ ឬវត្ថុរាងផ្ទុះទៀត។
- ចូរបញ្ឈប់គ្រឿងចក្រ ប្រសិនបើលក្ខខណ្ឌមើលផ្លូវមិនសូវ



PC13793—UN—25MAY11

ច្បាស់ប៉ះពាល់ដល់សុវត្ថិភាពប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រ ឬមើលមនុស្ស ឬវត្ថុដែលស្ថិតនៅក្នុងផ្លូវរបស់គ្រឿងចក្រមិនច្បាស់។

CH177NN,1685614057170-KM-01JUN23-1/1

ជៀសវាងសារធាតុរាវសម្អាតឧស្ម័ន

ត្រួតពិនិត្យទុយោអ៊ីដ្រូលិកជាប្រចាំ – យ៉ាងហោចណាស់មួយឆ្នាំម្តង – ក្រែងលោមានការលេចធ្លាយ ស្នាមក្រពិក ស្នាមដាច់ ស្នាមប្រេះ ស្នាមសឹក ស្នាមបោង ច្រេះស៊ី ស្នាមបក និងសញ្ញាផ្សេងៗអំពីការសឹក ឬខូចខាត។

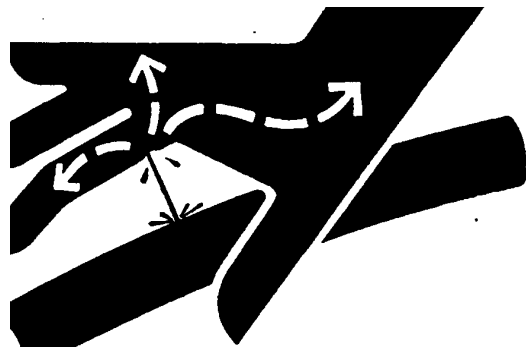
ផ្លាស់ប្តូរថ្មីនូវបន្លំទុយោដែលដាច់រហែក ឬខូចខាតជាបន្ទាន់ជាមួយគ្រឿងបន្លាស់សម្រាប់ផ្លាស់ប្តូរដែលមានការអនុញ្ញាតដោយ John Deere ។

សារធាតុរាវសម្អាតដែលបាញ់ចេញមកអាចធ្វើឱ្យផ្ទះស្បែកនិងបង្កឱ្យមានរបួសធ្ងន់ធ្ងរ។

ជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដោយបន្ថយសម្ពាធមុននឹងផ្តាច់ខ្សែទុយោប្រែង ឬខ្សែទុយោផ្សេងៗទៀត។ មូលបត្តិរាល់កំណត់របស់ទាំងអស់មុនពេលប្រើសម្ភារៈ។

រកមើលកកស្ទះលេចដោយប្រើក្រដាសកាតុងរឹង។ ការពារនៃនិងដងខ្លួនក្រែងលោប៉ះនឹងសារធាតុរាវសម្អាតឧស្ម័ន។

ប្រសិនបើមានគ្រោះថ្នាក់កើតឡើង សូមទៅជួបវេជ្ជបណ្ឌិតជាបន្ទាន់។ រាល់ធាតុរាវដែលចាក់ចូលទៅក្នុងស្បែក ត្រូវតែវះយកចេញក្នុងរយៈពេលពីរ ឬបីម៉ោង បើពុំដូច្នោះទេ វាអាច



X9811—UN—23AUG88

បណ្តាលឱ្យកើតដំបៅរលួយ។ វេជ្ជបណ្ឌិតដែលពុំមានការយល់ដឹងអំពីរបៀបប្រភេទនេះ គួរស្វែងរកឯកសារយោងពីប្រភពវេជ្ជសាស្ត្រដែលមានចំណេះដឹងច្រើន។ ព័ត៌មាននេះមានជាភាសាអង់គ្លេសពីនាយកដ្ឋានវេជ្ជសាស្ត្ររបស់សាជីវកម្ម Deere & Company នៅ Moline, Illinois, U.S.A, ទូរសព្ទ 1-800-822-8262 ឬ +1 309-748-5636។

DX,FLUID-KM-12OCT11-1/1

អានសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការ ដើម្បីស្វែងយល់ពីប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS

ក្រៅពីកម្មវិធី GreenStar អេក្រង់នេះអាចប្រើប្រាស់ជា ឧបករណ៍បង្ហាញសម្រាប់ប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS ដែលឆ្លើយតប តាមបទដ្ឋាន ISO 11783។ អេក្រង់នេះបញ្ចូលនូវសមត្ថភាព ក្នុងការគ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS ។ នៅពេលប្រើប្រាស់ តាមរបៀបនេះ ព័ត៌មាន និងមុខងារបញ្ជាដែលបានដាក់នៅលើ អេក្រង់ត្រូវបានផ្តល់ដោយប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS ហើយវាជា ការទទួលខុសត្រូវរបស់សហគ្រាសផលិតប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS ។

មុខងារមួយចំនួនអាចបង្កគ្រោះថ្នាក់ដល់អ្នកប្រើប្រាស់ ឬអ្នក

នៅក្បែរខាងផងដែរ។ សូមអានសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការដែល ផ្តល់ដោយសហគ្រាសផលិតប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS និង សង្កេតមើលសារសុវត្ថិភាពទាំងអស់នៅក្នុងសៀវភៅណែនាំ និង នៅលើផលិតផលប្រព័ន្ធបញ្ជា ISOBUS មុនពេលប្រើប្រាស់។

កំណត់ចំណាំ៖ ISOBUS សំដៅទៅលើបទដ្ឋាន ISO លេខ 11783។

DX,WW,ISOBUS(T)-KM-04APR22-1/1

ជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដោយសារមើលមនុស្ស ខាងក្រោយមិនឃើញ

មុនពេលផ្លាស់ទីគ្រឿងចក្រ ត្រូវប្រាកដថា មនុស្សទាំងអស់មិន ស្ថិតនៅផ្លូវរបស់គ្រឿងចក្រ។ មើលឆ្វេងស្តាំ ហើយមើលដោយ ផ្ទាល់នូវរយៈចម្ងាយដែលអាចមើលឃើញដោយភ្នែកទទេបានល្អ បំផុត។ ប្រើមនុស្សសម្រាប់ជួយស្តីពីផ្លូវពេលថយក្រោយ ប្រសិនបើប៉ះពាល់មើលមិនឃើញ ឬនៅកន្លែងចង្អៀត។

កុំពឹងផ្អែកតែទៅលើម៉ាស៊ីនថត ក្នុងការកំណត់ថា តើមានបុគ្គល ណាម្នាក់ ឬឧបសគ្គនៅពីក្រោយដៃឬយ៉ាងណានោះ។ ប្រព័ន្ធអាច មានកម្រិតដោយសារកត្តាជាច្រើនដូចជា ការអនុវត្តន៍ក្នុង ការថែទាំ លក្ខខណ្ឌអាកាសធាតុ និងទំហំនៃការប្រតិបត្តិការ។



PC10857XW—UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-KM-30AUG10-1/1

បង្ការការឆក់អគ្គិសនីនិងអគ្គិសនី

ឧបករណ៍ដែលប្រើថាមពលអគ្គិសនី ឬប្រភពថាមពលអគ្គិសនី ដទៃទៀតអាចបណ្តាលឱ្យឆក់ បង្កើតផ្កាភ្លើង ឬ អ័ក្ស ប្រសិនបើឆ្លងចរន្ត។ ការឆ្លងចរន្តអគ្គិសនីអាចបង្កើន សីតុណ្ហភាពខ្ពស់ល្មមអាចធ្វើឱ្យលាក់មនុស្ស ឬនេះ ឬរលាយ សម្ភារៈធម្មតាបាន។

ដើម្បីបង្ការការរងរបួសដោយសារឆក់ចរន្តអគ្គិសនី ការរលាក ឬគ្រោះថ្នាក់អគ្គិសនី ជានិច្ចកាល ចូរផ្តោតថាមពលអគ្គិសនី ឬប្រភពអគ្គិសនីផ្សេងទៀតនៅលើឧបករណ៍មុននឹងដំឡើង ឬ ផ្តល់សេវាថែទាំជួសជុល៖

- ដោះម៉ាសចេញ (ក្រចាប់ក្បាលអគ្គិសនីអវិជ្ជមាន [-]) ក្រចាប់ វិកអគ្គិសនី។
- ផ្លាស់និងដោះអគ្គិសនីចេញ។
- បិទថាមពលអគ្គិសនី ឬប្រភពថាមពលអគ្គិសនី ផ្សេងទៀត។
- ដកប្រភពថាមពលអគ្គិសនីចេញពីឧបករណ៍។



PC12631—UN—04JUN10

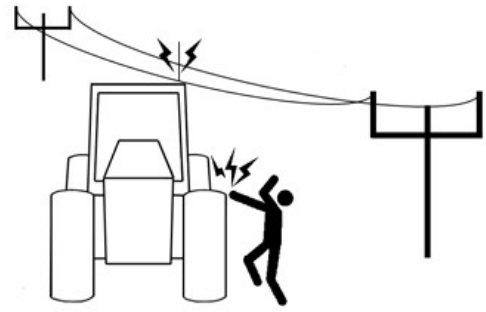
ស្វែងយល់និងអនុវត្តតាមក្រមនិងបទប្បញ្ញត្តិក្នុងស្រុកទាំងអស់ នៅពេលដំឡើងឧបករណ៍អគ្គិសនី។

HC94949,0000487-KM-27JAN14-1/1

ហាមចូលជិតខ្សែបណ្តាញថាមពលអគ្គិសនី

អង់គ្រីនគ្រឿងចក្រអាចខ្ពស់ល្មមទាក់នឹងខ្សែភ្លើងដែលស្ថិតនៅទាបៗ។ ប្រយ័ត្នក្រែងលោតឬស្លុតចូលដោយសារឆក់ខ្សែភ្លើង៖

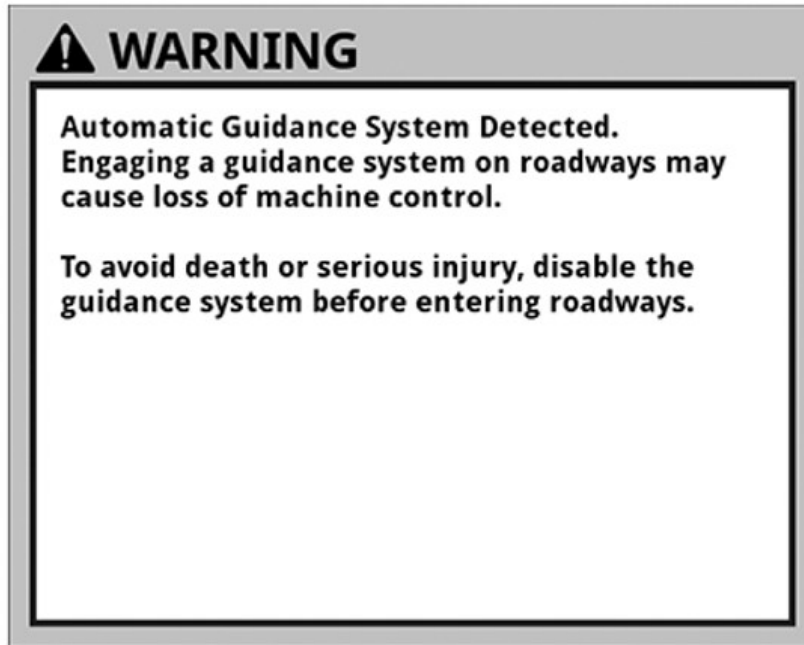
- នៅពេលកំពុងដំណើរការឬដឹកជញ្ជូនគ្រឿងចក្រ ចូរហាមចូលទៅជិតខ្សែភ្លើងដែលស្ថិតនៅទាបៗ។



PC13658-UN-08NOV11

HC94949,0000488-KM-24JAN14-1/1

សញ្ញាព្រមាន — AutoTrac Detected



ការព្រមាន

ចាប់សញ្ញាប្រព័ន្ធនៃនាំស្វ័យប្រវត្តិ។
ការភ្ជាប់ការណែនាំប្រព័ន្ធស្វ័យប្រវត្តិនៅតាមផ្លូវអាចបណ្តាលឱ្យបាត់បង់ការគ្រប់គ្រងគ្រឿងចក្រ។

ដើម្បីជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដល់ជីវិតឬរងរបួស ចូរបិទប្រព័ន្ធនៃនាំមុននឹងចូលទៅក្នុងផ្លូវថ្នល់។

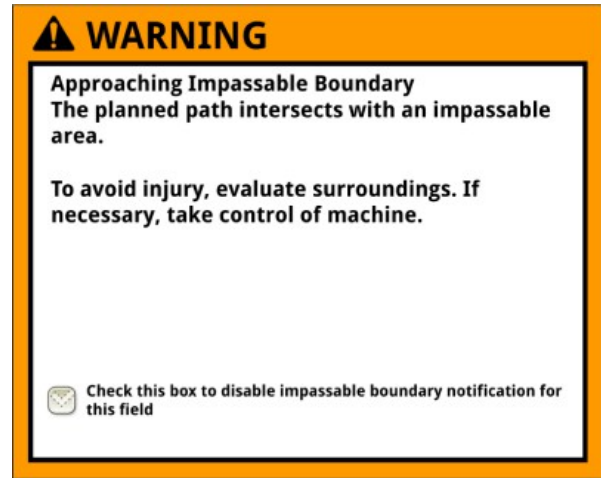
PC27620—KM—31MAR22

សារនេះផ្តល់នូវព័ត៌មានអំពីរបៀបដែលបញ្ជីត្រូវតែត្រូវបានប្រើប្រាស់
ដើម្បីជៀសវាងការប៉ះពាល់ដល់អ្នកប្រើប្រាស់។

CH177NN, 1685614175290-KM-01JUN23-2/2

ការប្រើប្រាស់អំពីសុវត្ថិភាព — ព្រំដែនដែលមិនអាច ឆ្លងកាត់បាន

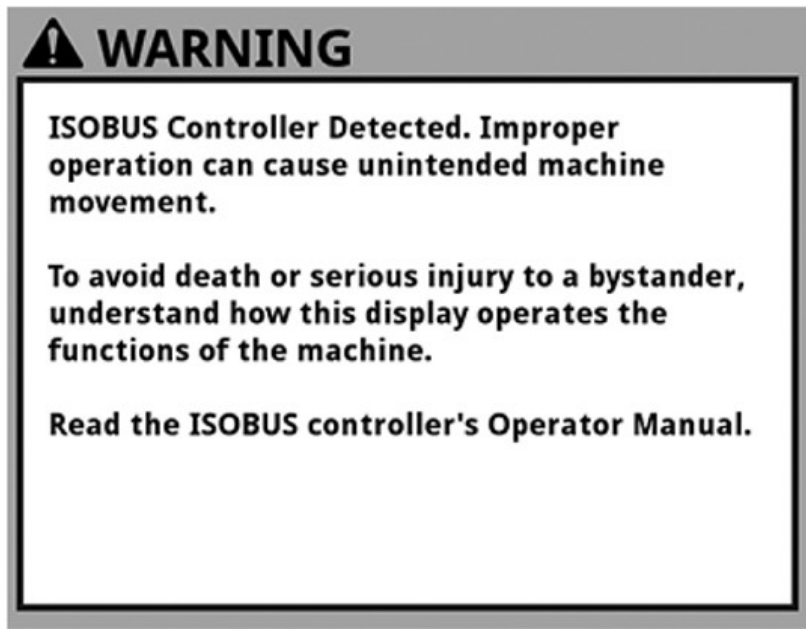
សារនេះផ្តល់នូវព័ត៌មានអំពីរបៀបដែលបញ្ជីត្រូវតែត្រូវបានប្រើប្រាស់
ដើម្បីជៀសវាងការប៉ះពាល់ដល់អ្នកប្រើប្រាស់។ AutoTrac
Turn Automation សកម្ម។



AutoTrac Turn Automation

CH177NN, 1738560303121-KM-02FEB25-1/1

ការព្រមានគ្រោះថ្នាក់ — ISOBUS Controller



ការព្រមាន

ចាប់សញ្ញាឧបករណ៍គ្រប់គ្រង ISOBUS បាន។
ប្រតិបត្តិការមិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យគ្រឿងចក្រមាន
ចលនាដោយចៃដន្យ។

ដើម្បីជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដល់ជីវិត ឬរងរបួសដល់អ្នក
នៅក្បែរ ចូរស្វែងយល់ពីរបៀបដែលអ្នកនេះដំណើរការ
មុខងាររបស់គ្រឿងចក្រ។

អានសៀវភៅណែនាំប្រតិបត្តិការអំពីឧបករណ៍គ្រប់គ្រង
ISOBUS ។

សារនេះផុសឡើងនៅពេលប្រព័ន្ធចាប់សញ្ញាឧបករណ៍បញ្ជា

តទៅទំព័របន្ទាប់

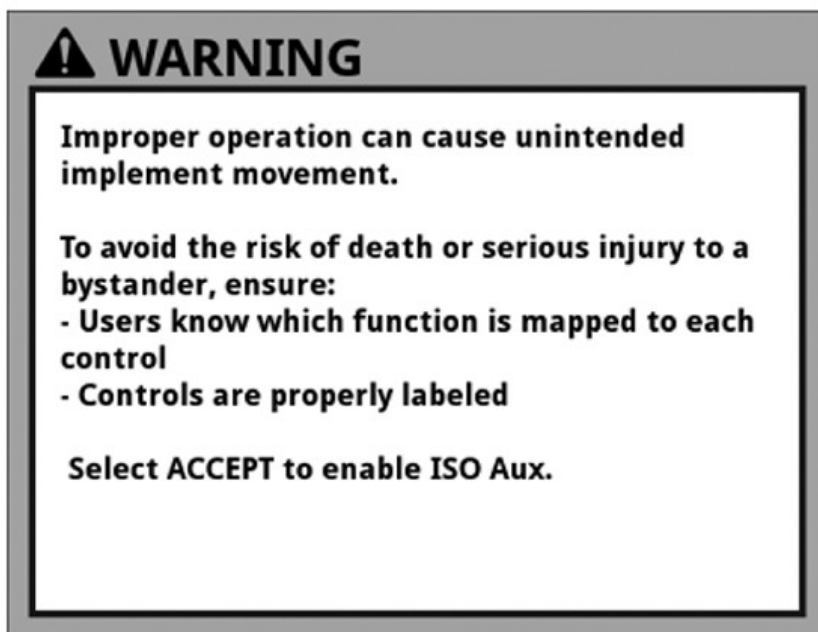
AL70325,0000563-KM-21OCT22-1/2

PC27622—KM—31MAR22

ISOBUS បាន។ ដើម្បីទទួលបានព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពី
ការអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់សម្រាប់ឧបករណ៍
ISOBUS នៅក្នុងផ្នែកសុវត្ថិភាព។

AL70325,0000563-KM-21OCT22-2/2

ការព្រមានពីគ្រោះថ្នាក់ — ប្រតិបត្តិការ ISO Aux មិនត្រឹមត្រូវ



ការព្រមាន

ប្រតិបត្តិការមិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យគ្រឿងចក្រមានចលនាដោយចៃដន្យ។

ដើម្បីជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដល់ជីវិត ឬរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរដល់អ្នកនៅក្បែរ ចូរធានាថា៖

- អ្នកប្រើប្រាស់ដឹងពីមុខងាររបស់ឧបករណ៍បញ្ជានីមួយៗ
- ប្រដាប់បញ្ជាមានបិទស្លាកត្រឹមត្រូវ។

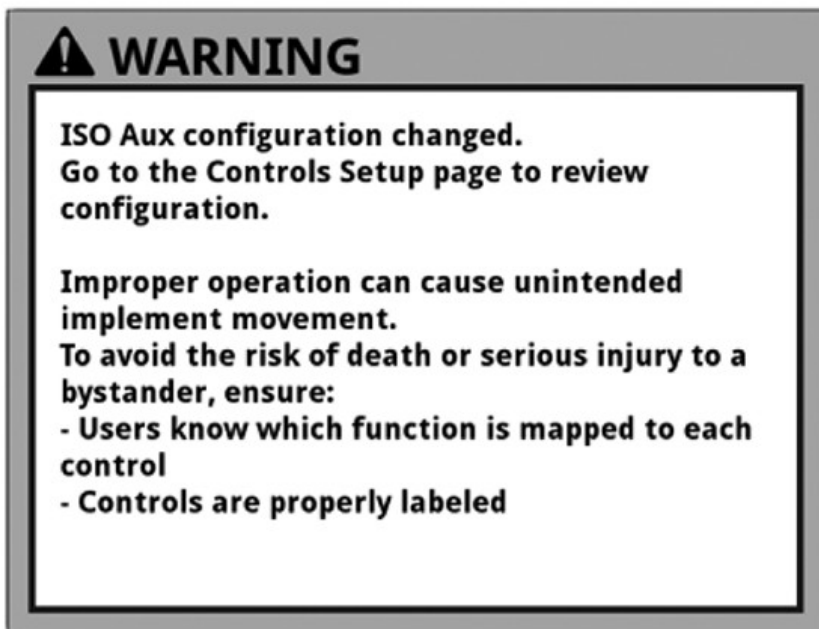
ចុច "ACCEPT" ដើម្បីបើកដំណើរការ ISO Aux

PC27623—KM—31MAR22

សារនេះផ្តល់ឱ្យអ្នកប្រើប្រាស់ដើម្បីប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធបញ្ជា ISO Aux

AL70325.0000564-KM-21OCT22-2/2

ការព្រមានពីគ្រោះថ្នាក់ — ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ ISO Aux



ការព្រមាន

បានប្តូរការរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធ ISO Aux ។

ចូលទៅកាន់ទំព័រកំណត់ប្រដាប់បញ្ជាដើម្បីមើលការរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធ។

ប្រតិបត្តិការមិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យគ្រឿងបំពាក់មានចលនាដោយចៃដន្យ។

ដើម្បីជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ដល់ជីវិត

ឬរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរដល់អ្នកនៅក្បែរ ចូរប្រាកដថា៖

-អ្នកប្រើប្រាស់ដឹងពីមុខងាររបស់ឧបករណ៍បញ្ជានីមួយៗ។

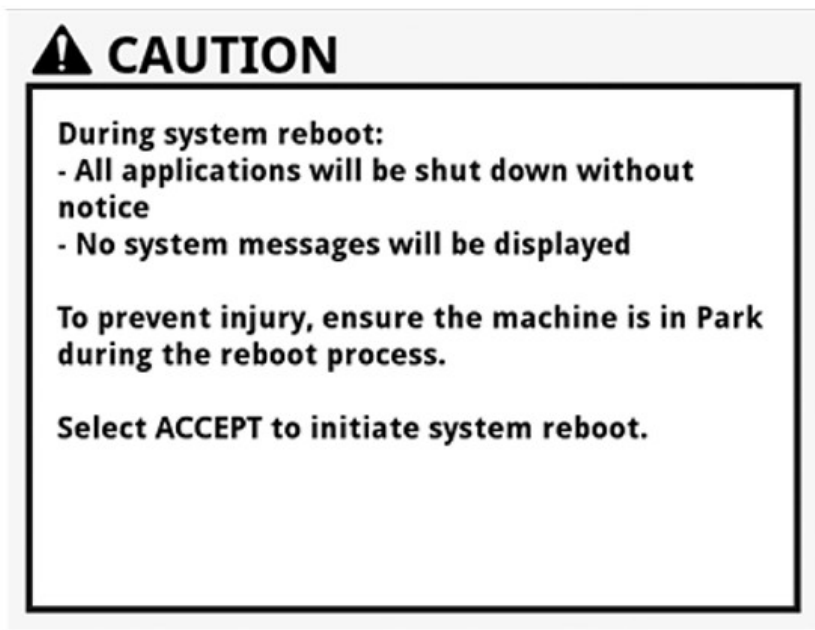
-ប្រដាប់បញ្ជាមានបិទស្លាកត្រឹមត្រូវ។

សារនេះផុសឡើងនៅពេលប្រព័ន្ធចាប់សញ្ញាឧបករណ៍បញ្ជា

ISOBUS បាន ជាមួយការបំពេញមុខងារ ISO Aux ឬការកំណត់ ពេលដំណើរការ។ ឧទាហរណ៍ ធាតុចូលបន្ថែម ឬគ្រឿងបំពាក់
រចនាសម្ព័ន្ធខុបករណ៍បញ្ជា ISO Aux ត្រូវបានកែប្រែអង្ស្យ ត្រូវបានបន្ថែម។

AL70325,0000565-KM-21OCT22-2/2

ការព្រមានអំពីសុវត្ថិភាព — ការចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញ



ប្រយ័ត្ន

អំឡុងពេលចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញ។

- កម្មវិធីទាំងអស់នឹងបិទដោយមិនមានការជូនដំណឹង។
- មិនមានសារប្រព័ន្ធបង្ហាញឡើង។

ដើម្បីបង្ការការងារបួស ចូរប្រាកដថា គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងទីតាំងចតនៅអំឡុងពេលដំណើរការចាប់ផ្តើមឡើងវិញ។

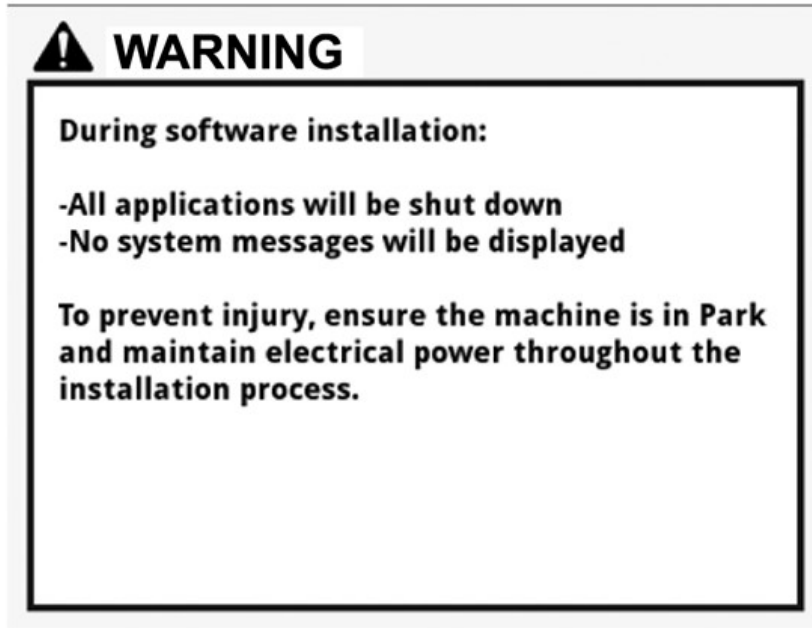
ចុច "ACCEPT" ដើម្បីចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញ។

PC27625—KM—31MAR22

សារនេះផ្សព្វផ្សាយនៅពេលអ្នកប្រើប្រាស់មានកំហុសកើតឡើងដែល
តម្រូវឱ្យធ្វើការចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញ។

AL70325.0000566-KM-21OCT22-2/2

ការព្រមានអំពីសុវត្ថិភាព — ការដំឡើងសូហ្វ៊ែរ



ការព្រមាន

អំឡុងពេលដំឡើងសូហ្វ៊ែរ:

- កម្មវិធីទាំងអស់នឹងបិទ។
- មិនមានសារប្រព័ន្ធបង្ហាញឡើង។

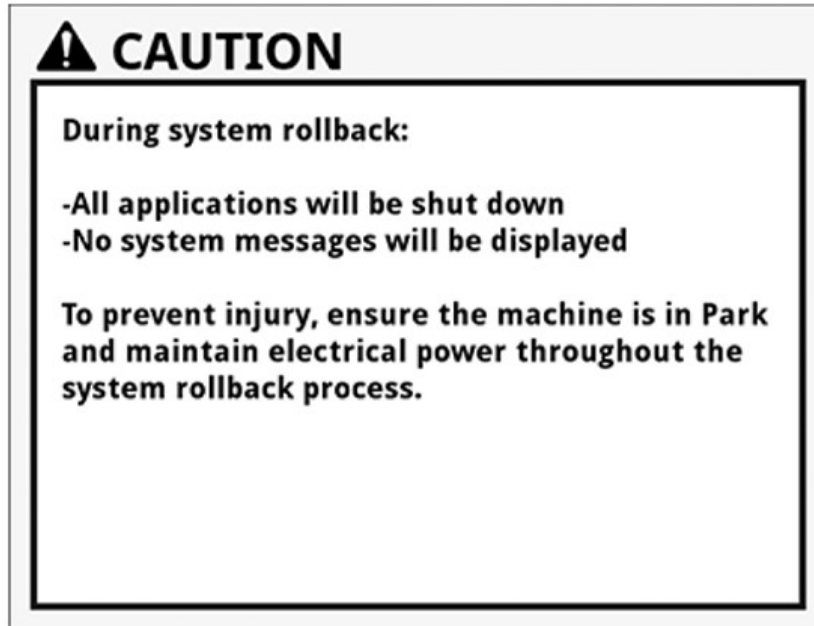
ដើម្បីបង្ការការងរបួស
ចូរប្រាកដថាគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងទីតាំងចត
ហើយរក្សាថាមពលអគ្គិសនីទូទាំងដំណើរការដំឡើង។

សារនេះផុសឡើងនៅពេលការដំឡើងសូហ្វ៊ែរចាប់ផ្តើម។

AL70325,0000567-KM-21OCT22-1/1

PC27626—KM—31MAR22

ការបង្ការសុវត្ថិភាព — System Rollback



ប្រយ័ត្ន

នៅអំឡុងពេលជួសជុលប្រព័ន្ធ៖

-កម្មវិធីទាំងអស់នឹងបិទ។

-មិនមានសារប្រព័ន្ធបង្ហាញឡើង។

-ដើម្បីបង្ការការរងរបួស

ចូរប្រាកដថាគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងទីតាំងចត

និងរក្សាថាមពលនៅទូទាំងដំណើរការជួសជុលប្រព័ន្ធ។

PC19763—KM—31MAR22

កំណត់ចំណាំ៖ *System Rollback* មិនមាននៅក្នុងកំណែសូហ្វ្វែរ
10.5.230-89 និងកំណែក្រោយឡើយ។ នៅក្នុងកំណែសូហ្វ្វែរ
រចាស់ សារមិនមានបង្ហាញជាភាសាខ្មែរ និងភាសា
អ៊ុយក្រែនឡើយ។

សារនេះផុសឡើងនៅពេលការត្រួតប្រញឹកប្រញែកប្រព័ន្ធចាប់ផ្ដើម។

HC94949,00003A9-KM-25APR17-2/2

ព័ត៌មានអំពីបទប្បញ្ញត្តិ

កំណត់កូដកាលបរិច្ឆេទ

កូដកាលបរិច្ឆេទនៅលើស្លាកផលិតផលត្រូវបានបង្ហាញដោយប្រើវិធីសាស្ត្រដូចខាងក្រោម៖

AL70325,000052D-KM-11OCT22-1/3

វិធីសាស្ត្រ 1

ចូរប្រើកូដកាលបរិច្ឆេទ (A) នៅលើស្លាកផលិតផលដើម្បីកំណត់កាលបរិច្ឆេទផលិត។ "YYYY" (B) សម្គាល់ឆ្នាំផលិត "MM" (C) សម្គាល់ខែផលិត "DD" (D) សម្គាល់ថ្ងៃផលិត។

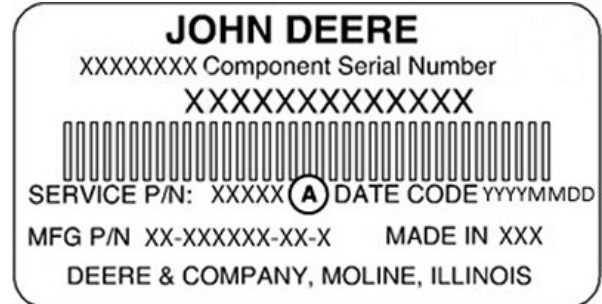
កំណត់ចំណាំ៖ ចំនួនខែផលិតមានចន្លោះពី 01-12 ។

ចំនួនថ្ងៃផលិតមានចន្លោះពី 01-31។

កូដកាលបរិច្ឆេទ		
YYYY	ឆ្នាំផលិត	ឧទាហរណ៍៖ 2011, 2012, 2013....
MM	ចំនួនខែសម្រាប់ឆ្នាំផលិត	ឧទាហរណ៍៖ 01, 02, 03...12
DD	ចំនួនថ្ងៃសម្រាប់ខែផលិត	ឧទាហរណ៍៖ 01, 02, 03...31

A—កូដកាលបរិច្ឆេទ
(កាលបរិច្ឆេទផលិត)
B—ឆ្នាំផលិត

C—ខែផលិត
D—ថ្ងៃផលិត



វិធីសាស្ត្រ 1 ស្លាកផលិតផល

PC25149—UN—20DEC17

YYYYMMDD
B C D

វិធីសាស្ត្រ 1 កាលបរិច្ឆេទលេខ

AL70325,000052D-KM-11OCT22-2/3

PC28833—UN—11OCT22

វិធីសាស្ត្រ 2

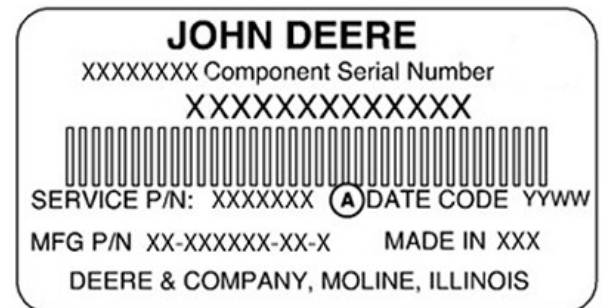
ចូរប្រើកូដកាលបរិច្ឆេទ (A) នៅលើស្លាកផលិតផលដើម្បីកំណត់កាលបរិច្ឆេទផលិត។ "YY" (B) កំណត់ឆ្នាំផលិត "WW" (C) កំណត់សប្តាហ៍ផលិត។

កំណត់ចំណាំ៖ ចំនួនសប្តាហ៍នៃការផលិតមានចន្លោះពី 01-52។

កូដកាលបរិច្ឆេទ		
YY	ឆ្នាំផលិត	ឧទាហរណ៍៖ 11, 12, 13....
WW	ចំនួនសប្តាហ៍សម្រាប់ឆ្នាំផលិត	ឧទាហរណ៍៖ 01, 02, 03...52

A—កូដកាលបរិច្ឆេទ
(កាលបរិច្ឆេទផលិត)
B—ឆ្នាំផលិត

C—សប្តាហ៍ផលិត



វិធីសាស្ត្រ 2 ស្លាកផលិតផល

PC26494—UN—08NOV18

YY WW
B C

វិធីសាស្ត្រ 2 កាលបរិច្ឆេទលេខ

AL70325,000052D-KM-11OCT22-3/3

PC28834—UN—11OCT22

សេចក្តីជូនដំណឹងពីគណៈកម្មការតមនាគមន៍សហព័ន្ធ

ម៉ូឌីឡឺនឧបករណ៍ John Deere 10.4" និងអង្គដំណើរការ 4600

ឧបករណ៍នេះត្រូវបើកដំណើរការ នៅពេលផ្គត់ផ្គង់ដោយ John Deere Ag Management Solutions។ ការផ្លាស់ប្តូរ ឬកែប្រែណាមួយដែលបានធ្វើឡើងចំពោះឧបករណ៍ទាំងនេះដោយមិនបញ្ជាក់ការយល់ព្រមជាលាយលក្ខណ៍អក្សរពី John Deere Ag Management អាចទុកនិទិ្ទអំណាចរបស់អ្នកប្រើប្រាស់ជាមោឃៈ ចំពោះការប្រតិបត្តិការឧបករណ៍ទាំងនេះ។

ឧបករណ៍នេះអនុលោមតាម FCC ផ្នែកទី 15 ។ ការប្រើប្រាស់ស្ថិតនៅក្នុងលក្ខខណ្ឌចំនួនពីរ៖

- (1) ឧបករណ៍នេះអាចមិនបង្កការរំខានប្រកបដោយគ្រោះថ្នាក់ឡើយ និង
- (2) ឧបករណ៍នេះត្រូវតែទទួលយកការរំខានទាំងឡាយណា ដែលរួមមានការរំខានដែលអាចបណ្តាលឲ្យឧបករណ៍មានដំណើរការអាក្រក់អស់ជាដើម។

គ្រឿងបរិក្ខារនេះត្រូវបានធ្វើតេស្ត និងរកឃើញដោយអនុលោមតាមដែនកំណត់ស្រាបឧបករណ៍ដ៏ដាច់ថ្នាក់ B

ដោយអនុលោមទៅតាមច្បាប់ FCC ផ្នែកទី 15 ។ ការកម្រិតទាំងនេះត្រូវបានរចនាឡើង ដើម្បីផ្តល់ការការពារសមស្របប្រឆាំងនឹងការរំខានដែលមានគ្រោះថ្នាក់នៅក្នុងការដំឡើងនៅផ្ទះ។ បរិក្ខារនេះបង្កើត ប្រើប្រាស់ និងអាចកាត់បន្ថយថាមពលហ្វេរេកង់វិទ្យុសកម្ម ប្រសិនបើមិនបានដំឡើង និងប្រើប្រាស់ដោយអនុលោមតាមការណែនាំ អាចបង្កឲ្យមានការរំខានដែលមានគ្រោះថ្នាក់ចំពោះទំនាក់ទំនងវិទ្យុ។ ទោះជាយ៉ាងណាក៏ដោយ គ្មានការធានានឹងត្រូវបានធានាថាការរំខាននឹងកើតឡើងក្នុងការដំឡើងជាពិសេស។ ប្រសិនបើបរិក្ខារនេះមិនបង្កឲ្យមានការរំខានដែលមានគ្រោះថ្នាក់ចំពោះការទទួលវិទ្យុឬទូរទស្សន៍ ដែលអាចត្រូវបានកំណត់ដោយបិទ និងបើកឧបករណ៍ អ្នកប្រើប្រាស់ត្រូវបានលើកទឹកចិត្តឲ្យសាកល្បងកែការរំខានតាមវិធានការណ៍មួយ ឬច្រើនក្នុងចំណោមវិធានការណ៍ដូចខាងក្រោម៖

- បង្ហាញផ្លូវឡើងវិញ ឬកំណត់ទីតាំងអង់តែនទទួលឡើងវិញ។
- បង្កើនការបំបែករវាងបរិក្ខារ និងឧបករណ៍ទទួល។
- តភ្ជាប់បរិក្ខារក្នុងរន្ធនៅលើសៀវភៅខុសពីរន្ធដែលឧបករណ៍ទទួលត្រូវបានតភ្ជាប់។
- ចូរពិគ្រោះជាមួយកំណាងចែកចាយ ឬអ្នកបច្ចេកទេសទូរទស្សន៍/វិទ្យុ ដើម្បីសុំជំនួយ។

AL70325,00006A3-KM-03AUG21-1/1

សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី—EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17

AL70325,0000518-KM-15NOV18-1/1

សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី—EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Belye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC26491—UN—08NOV18

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC26492—UN—08NOV18

AL70325,0000510-KM-13NOV18-1/1

សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5Plus Processor EAC ជាភាសាអង់គ្លេស

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5Plus Processor EAC ជាភាសាអង់គ្លេស

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23

CT47125,1687121986532-KM-31JUL23-3/3

សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 Display EAC ជាភាសាអង់គ្លេស

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 Display EAC ជាភាសាអង់គ្លេស

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29178—UN—31JUL23

CT47125,1690812055824-KM-31JUL23-3/3

សហភាពសេដ្ឋកិច្ចអឺរ៉ុបអាស៊ី - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5Plus Display EAC ជាភាសាអង់គ្លេស

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5Plus Display EAC ជាភាសារុស្ស៊ី

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23

СТ47125,1690812064630-KM-31JUL23-3/3

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU

Deere & Company
Moline, Illinois ស.រ.អា

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ឈ្មោះផលិតផល៖ អេក្រង់ John Deere 4100, អេក្រង់ John Deere 4200

ម៉ូដែល៖ GUVS, GUMS

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃសេចក្តីបង្គាប់ខាងក្រោម៖

សេចក្តីបង្គាប់	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
សេចក្តីបង្គាប់ពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	2014/30/EU	ឧបសម្ព័ន្ធ II នៃសេចក្តីបង្គាប់នេះ

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងដូចតទៅនេះ៖

EN ISO 14982:2009

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់អ្នកនៅក្នុងសហគមន៍អឺរ៉ុបដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Walldorf GmbH & Co. គ.ក

ជន្មយអតិថិជន

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ 12 ខែមេសា 2021

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, USA

ឈ្មោះ៖ Scott Torgerson

ឋានៈ៖ ហាងវេរេអឡិចត្រូនិករបស់អ្នកគ្រប់គ្រងផ្នែកដឹកជញ្ជូន

ZIDXX1X,1751441597202-KM-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZIDXX1X,1751441597202-KM-02JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU

Deere & Company
Moline, Illinois ស.អា

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ឈ្មោះផលិតផល៖ អង្កត់ឈើការ 4600

ម៉ូដែល៖ 4600, 4600 Premium Server, GUPS

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃសេចក្តីបង្គាប់ខាងក្រោម៖

សេចក្តីបង្គាប់	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
សេចក្តីបង្គាប់ពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	EMC 2014/30/EU	ឧបសម្ព័ន្ធ II នៃសេចក្តីបង្គាប់នេះ

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងៗទៀតនេះ៖

EN ISO 14982:2009

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់អ្នកនៅក្នុងសហគមន៍អឺរ៉ុបដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Walldorf GmbH & Co. គ.ក

ជន្មយអភិវឌ្ឍន៍

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ 12 ខែមេសា 2021

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, 61265

ឈ្មោះ៖ Scott Torgerson

ឋានៈ៖ ហាងវេរអេឡិចត្រូនិករបស់អ្នកគ្រប់គ្រងផ្នែកដឹកជញ្ជូន

ZID XK1X, 1751446934502-KM-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZID XK1X, 1751446934502-KM-02JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU

Deere & Company
Moline, Illinois ស.រ.អា

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ឈ្មោះផលិតផល៖ ម៉ូតូទំនៀមបទស្សន៍ John Deere 8.4"

ម៉ូដែល៖ ម៉ូតូទំនៀម John Deere 8.4 " , ម៉ូតូទំនៀម John Deere 8.4" ពណ៌ F9, G408

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃសេចក្តីបង្គាប់ខាងក្រោម៖

សេចក្តីបង្គាប់	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
សេចក្តីបង្គាប់ពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	2014/30/EU	ឧបសម្ព័ន្ធ II នៃសេចក្តីបង្គាប់នេះ

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងដូចតទៅនេះ៖

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់អ្នកនៅក្នុងសហគមន៍អឺរ៉ុបដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Walldorf GmbH & Co. គ.ក

ជន្មយអតិថិជន

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ 12 ខែមេសា 2021

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, 61265

ឈ្មោះ៖ Scott Torgerson

ឋានៈ៖ ហាងវេរេអឡិចត្រូនិករបស់អ្នកគ្រប់គ្រងផ្នែកដឹកជញ្ជូន

ZIDXX1X,1751447098524-KM-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZIDXX1X,1751447098524-KM-02JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU

Deere & Company
Moline, Illinois ស.រអា

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ឈ្មោះផលិតផល៖ ម៉ូតូទំនប់ទស្សន៍ John Deere 10.4"

ម៉ូដែល៖ អេក្រង់ 10.4 ", ម៉ូតូទំនប់ទស្សន៍អេក្រង់ JD 10.4", G410

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃសេចក្តីបង្គាប់ខាងក្រោម៖

សេចក្តីបង្គាប់	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
សេចក្តីបង្គាប់ពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	2014/30/EU	ឧបសម្ព័ន្ធ II នៃសេចក្តីបង្គាប់នេះ

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងៗទៀតនេះ៖

EN ISO 14982:2009

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់អ្នកនៅក្នុងសហគមន៍អឺរ៉ុបដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Walldorf GmbH & Co. គ.ក

ជន្មយអភិវឌ្ឍន៍

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ 12 ខែមេសា 2021

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, 61265

ឈ្មោះ៖ Scott Torgerson

ឋានៈ៖ ហាងវេរអេឡិចត្រូនិករបស់អ្នកគ្រប់គ្រងផ្នែកដឹកជញ្ជូន

ZID XK1X, 1751447261781-KM-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZID XK1X, 1751447261781-KM-02JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU

Deere & Company
Moline, Illinois ស.រ.អា

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ឈ្មោះផលិតផល៖ អង្គដំណើរការ G5/G5^{Plus}

ម៉ូដែល៖ G5CS

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃសេចក្តីបង្គាប់ខាងក្រោម៖

សេចក្តីបង្គាប់	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
សេចក្តីបង្គាប់ពីការចុះសម្រង់អេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	2014/30/EU	ឧបសម្ព័ន្ធ II នៃសេចក្តីបង្គាប់នេះ
ការដាក់កម្រិតលើសារធាតុគ្រោះថ្នាក់	2011/65/EU	មាត្រា 7 នៃសារាចរណែនាំ

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងៗដូចតទៅនេះ៖

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់អ្នកនៅក្នុងសហគមន៍អឺរ៉ុបដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Walldorf GmbH & Co. គ.ក
ផ្លូវអភិវឌ្ឍន៍
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, IA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, 61265

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Engineering Manager

ZIDXX1X,1751460675034-KM-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZIDXX1X,1751460675034-KM-02JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU

Deere & Company
Moline, Illinois ស.រអា

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ឈ្មោះផលិតផល៖ អេក្រង់ G5 Display

ម៉ូដែល៖ G510

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃសេចក្តីបង្គាប់ខាងក្រោម៖

សេចក្តីបង្គាប់	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
ការដាក់កម្រិតលើសារធាតុគ្រោះថ្នាក់	2011/65/EU	មាត្រា 7 នៃសារធាតុគ្រោះថ្នាក់
សេចក្តីបង្គាប់ពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	2014/30/EU	ឧបសម្ព័ន្ធ II នៃសេចក្តីបង្គាប់នេះ

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនិយាមដទៃទៀតដូចតទៅនេះ៖

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលនៅក្នុងសហគមន៍អឺរ៉ុបដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
ជំនួយអគីចីផន
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, IA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, 61265

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Engineering Manager

CT47125,1669663196089-KM-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663196089-KM-01DEC22-2/2

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពរបស់ EU

Deere & Company
Moline, Illinois ស.រ.អា

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ឈ្មោះផលិតផល៖ អេក្រង់ G5^{Plus} Display

ម៉ូដែល៖ G512

បំពេញតាមត្រូវការពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃសេចក្តីបង្គាប់ខាងក្រោម៖

សេចក្តីបង្គាប់	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
ការដាក់កម្រិតលើសារធាតុគ្រោះថ្នាក់	2011/65/EU	មាត្រា 7 នៃសារធាតុគ្រោះថ្នាក់
សេចក្តីបង្គាប់ពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	2014/30/EU	ឧបសម្ព័ន្ធ II នៃសេចក្តីបង្គាប់នេះ

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមដទៃទៀតដូចតទៅនេះ៖

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលនៅក្នុងសហគមន៍អឺរ៉ុបដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
ជំនួយអតិថិជន
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, IA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, 61265

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Engineering Manager

CT47125,1669663208606-KM-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663208606-KM-01DEC22-2/2

សេចក្តីប្រកាសពីអនុលោមភាពរបស់ចក្រភពអង់គ្លេស

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ផលិតផល៖ អេក្រង់ John Deere 4100, អេក្រង់ John Deere 4200

ម៉ូដែល៖ GUVS, GUMS

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃបទប្បញ្ញត្តិនៅចក្រភពអង់គ្លេសខាងក្រោម៖

បទប្បញ្ញត្តិ	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
បទប្បញ្ញត្តិស្តីពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	S.I. 2016 / 1091	ផែនការ 2, ម៉ូឌុល A

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនិយាមផ្សេងៗទៀតនេះ៖

EN ISO 14982:2009

EN55032

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
ចក្រភពអង់គ្លេស
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ 13 ខែមេសា 2021

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, USA

ឈ្មោះ៖ Scott Torgerson

ឋានៈ៖ ហាងវ៉ែរអេឡិចត្រូនិករបស់អ្នកគ្រប់គ្រងផ្នែកដឹកជញ្ជូន

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផល Ag & Turf៖ John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផលព្រៃឈើ៖ John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលគ្រឿងបរិក្ខារសំណង់៖ Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom

ZIDXK1X,1751448090041-KM-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



ZIDXK1X,1751448090041-KM-02JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសពីអនុលោមភាពរបស់ចក្រភពអង់គ្លេស

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ផលិតផល៖ អង្កត់ឈើរការ 4600

ម៉ូដែល៖ 4600, 4600 Premium Server, GUPS

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃបទប្បញ្ញត្តិនៅចក្រភពអង់គ្លេសខាងក្រោម៖

បទប្បញ្ញត្តិ	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
បទប្បញ្ញត្តិស្តីពីភាពចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	S.I. 2016 / 1091	ផែនការ 2, ម៉ូឌុល A

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងៗដូចតទៅនេះ៖

EN ISO 14982:2009

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
ចក្រភពអង់គ្លេស
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ 13 ខែមេសា 2021

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, USA

ឈ្មោះ៖ Scott Torgerson

ឋានៈ៖ ហាងវ៉ែរអេឡិចត្រូនិករបស់អ្នកគ្រប់គ្រងផ្នែកឌីជីថល

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផល Ag & Turf៖ John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផលព្រៃឈើ៖ John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលគ្រឿងបរិក្ខារសំណង់៖ Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom

ZIDXX1X,1751448196363-KM-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



ZIDXX1X,1751448196363-KM-02JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសពីអនុលោមភាពរបស់ចក្រភពអង់គ្លេស

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ផលិតផល៖ ម៉ូនីទ័រឧបទ្វីប John Deere 8.4"

ម៉ូដែល៖ ម៉ូនីទ័រ John Deere 8.4 ", ម៉ូនីទ័រ John Deere 8.4" ពណ៌ F9, G408

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃបទប្បញ្ញត្តិនៅចក្រភពអង់គ្លេសខាងក្រោម៖

បទប្បញ្ញត្តិ	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
បទប្បញ្ញត្តិស្តីពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	S.I. 2016 / 1091	ផែនការ 2, ម៉ូឌុល A

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងៗទៀតនេះ៖

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
ចក្រភពអង់គ្លេស
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ 12 ខែមេសា 2021

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL 61265

ឈ្មោះ៖ Scott Torgerson

ឋានៈ៖ ហាងវ៉ែរអេឡិចត្រូនិករបស់អ្នកគ្រប់គ្រងផ្នែកដឹកជញ្ជូន

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផល Ag & Turf៖ John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផលព្រៃឈើ៖ John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលគ្រឿងបរិក្ខារសំណង់៖ Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom

ZIDXX1X,1751448296271-KM-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



ZIDXX1X,1751448296271-KM-02JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសពីអនុលោមភាពរបស់ចក្រភពអង់គ្លេស

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ផលិតផល៖ ម៉ូតូទំនប់ទឹក John Deere 10.4"

ម៉ូដែល៖ អេក្រង់ 10.4", ម៉ូតូទំនប់ទឹកអេក្រង់ JD 10.4", G410

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃបទប្បញ្ញត្តិនៅចក្រភពអង់គ្លេសខាងក្រោម៖

បទប្បញ្ញត្តិ	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
បទប្បញ្ញត្តិស្តីពីភាពចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	S.I. 2016 / 1091	ផែនការ 2, ម៉ូឌុល A

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងៗដូចតទៅនេះ៖

EN ISO 14982:2009

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
ចក្រភពអង់គ្លេស
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ 15 ខែមេសា 2021

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL, USA

ឈ្មោះ៖ Scott Torgerson

ឋានៈ៖ ហាងវ៉ែរអេឡិចត្រូនិករបស់អ្នកគ្រប់គ្រងផ្នែកឌីជីថល

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផល Ag & Turf៖ John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផលព្រៃឈើ៖ John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលគ្រឿងបរិក្ខារសំណង់៖ Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom

ZIDXX1X,1751450330329-KM-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



ZIDXX1X,1751450330329-KM-02JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសពីអនុលោមភាពរបស់ចក្រភពអង់គ្លេស

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ផលិតផល៖ អង្កត់ដំណើរការ G5/G5^{Plus}

ម៉ូដែល៖ G5CS

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃបទប្បញ្ញត្តិនៅចក្រភពអង់គ្លេសខាងក្រោម៖

បទប្បញ្ញត្តិ	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
បទប្បញ្ញត្តិស្តីពីការចុះសម្រង់អេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	S.I. 2016 / 1091	ផែនការ 2, ម៉ូឌុល A
ការដាក់កម្រិតលើការប្រើប្រាស់សារធាតុគ្រោះថ្នាក់ ដាក់លក់មួយចំនួនក្នុងបទប្បញ្ញត្តិស្តីពីឧបករណ៍ អេឡិចត្រូនិក និងអគ្គិសនី	S.I. 2012 / 3032	ផ្នែកទី 2 មាត្រា 12

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមផ្សេងៗដូចតទៅនេះ៖

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
ចក្រភពអង់គ្លេស
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី 28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL 61265

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Manager

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផល Ag & Turf៖ John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផលព្រៃឈើ៖ John Deere Forestry Ltd. - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលគ្រឿងបរិក្ខារសំណង់៖ Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom

CT47125,1751554708149-KM-03JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1751554708149-KM-03JUL25-2/2

សេចក្តីប្រកាសស្តីពីអនុលោមភាពនៅចក្រភពអង់គ្លេស

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ផលិតផល៖ អេក្រង់ G5 Display

ម៉ូដែល៖ G510

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃបទប្បញ្ញត្តិនៅចក្រភពអង់គ្លេសខាងក្រោម៖

បទប្បញ្ញត្តិ	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
បទប្បញ្ញត្តិស្តីពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	S.I. 2016 / 1091	ផែនការ 2, ម៉ូឌុល A
ការដាក់កម្រិតលើការប្រើប្រាស់សារធាតុគ្រោះថ្នាក់ ជាក់លាក់មួយចំនួនក្នុងបទប្បញ្ញត្តិស្តីពីឧបករណ៍ អេឡិចត្រូនិក និងអគ្គិសនី។	S.I. 2012 / 3032	ផ្នែកទី 2 មាត្រា 12

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនីយាមដទៃទៀតដូចតទៅនេះ៖

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី 28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ2022

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL 61265

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Manager

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផល Ag & Turf៖ John Deere Ltd. - Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផលព្រៃឈើ៖ John Deere Forestry Ltd. - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលគ្រឿងបរិក្ខារសំណង់៖ Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom

CT47125,1669663251172-KM-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1669663251172-KM-01DEC22-2/2

សេចក្តីប្រកាសស្តីពីអនុលោមភាពនៅចក្រភពអង់គ្លេស

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

ហត្ថលេខាខាងក្រោមនេះ បញ្ជាក់ថា៖

ផលិតផល៖ អេក្រង់ G5^{Plus} Display

ម៉ូដែល៖ G512

បំពេញតាមមាត្រាពាក់ព័ន្ធនឹងលក្ខខណ្ឌចាំបាច់ទាំងអស់នៃបទប្បញ្ញត្តិនៅចក្រភពអង់គ្លេសខាងក្រោម៖

បទប្បញ្ញត្តិ	លេខ	វិធីចេញវិញ្ញាបនបត្រ
បទប្បញ្ញត្តិស្តីពីការចុះសម្រុងអេឡិចត្រូម៉ាញ៉េទិក	S.I. 2016 / 1091	ផែនការ 2, ម៉ូឌុល A
ការដាក់កម្រិតលើការប្រើប្រាស់សារធាតុគ្រោះថ្នាក់ ជាក់លាក់មួយចំនួនក្នុងបទប្បញ្ញត្តិស្តីពីឧបករណ៍ អេឡិចត្រូនិក និងអគ្គិសនី	S.I. 2012 / 3032	ផ្នែកទី 2 មាត្រា 12

ផលិតផលនេះគឺអនុលោមតាមបទដ្ឋាន និង/ឬឯកសារដែលមានលក្ខណៈជាធម្មនិយាមដទៃទៀតដូចតទៅនេះ៖

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

ឈ្មោះនិងអាសយដ្ឋានរបស់បុគ្គលដែលទទួលបានសិទ្ធិអនុញ្ញាតឱ្យចងក្រងឯកសារស្ថាបនាបច្ចេកទេស៖

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

សេចក្តីប្រកាសអនុលោមភាពនេះចេញផ្សាយអនុលោមតាមការទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត។

ទីកន្លែងប្រកាស៖ Urbandale, Iowa, USA

កាលបរិច្ឆេទប្រកាស៖ ថ្ងៃទី 28 ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ 2022

អង្គភាពផលិត៖ Deere & Company, Moline, IL 61265

ឈ្មោះ៖ Eric Rains

ឋានៈ៖ Global Electronic Hardware Manager

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផល Ag & Turf៖ John Deere Ltd. - Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលផលិតផលព្រៃឈើ៖ John Deere Forestry Ltd. - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

ក្រុមហ៊ុននាំចូលគ្រឿងបរិក្ខារសំណង់៖ Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, United Kingdom

CT47125,1669663290093-KM-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1669663290093-KM-01DEC22-2/2

ការណែនាំអំពីអេក្រង់

ជំនួយនៅលើស្រុតិន

PC15300—UN—19MAR13

មជ្ឈមណ្ឌលជំនួយគឺបន្ថែមលើសៀវភៅណែនាំរបស់ប្រតិបត្តិការ ជាឯកសារ។ ចូរអានសៀវភៅណែនាំរបស់ប្រតិបត្តិការមុនពេល ធ្វើប្រតិបត្តិការ។

រុករកទៅមជ្ឈមណ្ឌលជំនួយ

1. ជ្រើសរើសមីនុយ។
2. ជ្រើសរើសថេបប្រព័ន្ធ។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីមជ្ឈមណ្ឌលជំនួយ។



កម្មវិធីមជ្ឈមណ្ឌលជំនួយ និងប៊ូតុងព័ត៌មាន

DX,PC,INTRO,HELP-KM-17DEC15-1/1

Generation 4 CommandCenter

អេក្រង់ John Deere Generation 4 CommandCenter ត្រូវបាន រចនាឡើងដើម្បីងាយស្រួលប្រើប្រាស់ និងបង្កើនផលិតភាព អតិបរមា។ ប្រព័ន្ធសូហ្វវែរមួយផ្តល់នូវភាពទូទៅខណៈពេលជម្រើស ហាងវេរផ្តល់នូវលំដាប់តម្លៃ និងមុខងារ។ អេក្រង់

CommandCenter ត្រូវបានភ្ជាប់ទៅនឹង CommandARM។ មានជម្រើសអេក្រង់ 7, 8.4, និង 10 អ៊ីញដែលអាចរកទិញបាន។ កំណត់ចំណាំ៖ សូមអាននៅក្នុង *Generation 4 CommandCenter* ស្តីពីការណែនាំអំពីការ មិនមែននៅ លើអេក្រង់ទេ។

CH177NN,1685614419187-KM-01JUN23-1/3

4100 CommandCenter (7 អ៊ីញ)

- Run Page Modules ដូចគ្នានឹងអេក្រង់ទំហំ 10 អ៊ីញ
- សូហ្វវែរអក្សរកាត់ ត្រូវតែពង្រីកដើម្បីមើលឃើញ។



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1685614419187-KM-01JUN23-2/3

4200 CommandCenter (8.4 អ៊ីញ) និង 4600 CommandCenter (10 អ៊ីញ)

- របៀបចំណងជើងបង្ហាញអំពី Run Page ដែលកំពុងមើលនាពេលបច្ចុប្បន្ន។
- មជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាពធំ ផ្តល់ព័ត៌មានកាន់តែច្រើន។
- អក្សរកាត់របស់សូហ្វធីតែងតែអាចមើលឃើញ។



PC17355—UN—03DEC13

4200 និង 4600 CommandCenter

CH177NN,1685614419187-KM-01JUN23-3/3

អង្គដំណើរការ Generation 4 CommandCenter

សូហ្វធីរ Generation 4 CommandCenter ដំណើរការនៅលើអង្គដំណើរការដាច់ដោយឡែកពីអេក្រង់នេះ។

កំណត់ចំណាំ៖ មានរៀបរាប់អំពីសមត្ថភាពអតិបរមាសម្រាប់អង្គដំណើរការនីមួយៗ។ ដោយផ្អែកលើការកំណត់ចំណាត់ថ្នាក់គ្រឿងចក្រ មុខងារមួយចំនួនមិនមានឡើយ។

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1685614419134-KM-01JUN23-1/2

អង្គដំណើរការ 4100 និង 4200

- ធាតុចូលការមេរ៉ាវីដេអូ 1
- 1 ព័ត៌មានបញ្ចូល USB
- ទិន្នផលអេក្រង់ 1

អង្គដំណើរការ 4600

- ធាតុចូលការមេរ៉ាវីដេអូចំនួន 4
- 4 ព័ត៌មានបញ្ចូល USB
- 2 ទិន្នផលអេក្រង់ចំនួន
- អាចដំឡើងកម្រិតបានសម្រាប់កម្មវិធីនាពេលអនាគត



អង្គដំណើរការ 4100 និង 4200

PC25546—UN—19APR18



អង្គដំណើរការលេខ 4600

PC25545—UN—19APR18

CH177NN,1685614419134-KM-01JUN23-2/2

ម៉ូនីទ័រពង្រីក

កំណត់ចំណាំ៖ ម៉ូនីទ័រពង្រីកប្រើបានតែនៅលើ 4600 CommandCenter និង 4640 Universal Display ប៉ុណ្ណោះ។

ម៉ូនីទ័រពង្រីក គឺជាអេក្រង់ទីពីរដែលប្រើដើម្បីបង្ហាញទំព័រដំណើរការសកម្មទីពីរ។

! ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នរងរបួស។ ចូរប្រាកដថាគ្រឿងចក្រស័កនៅក្នុងម៉ូដចត ហើយរក្សាចម្ងាយពីអគ្គីសនីពេញមួយដំណើរការនៃការដំឡើង។ នៅពេលចាប់ផ្តើមអេក្រង់ឡើងវិញ៖

រាល់កម្មវិធីទាំងអស់នឹងត្រូវបានបិទ។

ពុំមានសារប្រព័ន្ធនឹងត្រូវបានបង្ហាញឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរបំពេញការងារនៅតាមការដ្ឋានទាំងឡាយណាដែលត្រូវបានចាប់ផ្តើមរួចហើយនៅមុនពេលដំឡើង ឬផ្តាច់អេក្រង់ទីពីរចេញ។

នៅពេលភ្ជាប់ ឬដោះអេក្រង់ទីពីរចេញ រាត្រូវការចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញជាចាំបាច់។

កំណត់ចំណាំ៖ ម៉ូនីទ័រពង្រីកមិនអាចមើលឃើញទំព័រដំណើរការចំនួនពីរ ពីប្រអប់បញ្ជាតែមួយក្នុងពេលដំណាលគ្នាឡើយ។



ប៊ូតុង Swap

ចូរប្រើប៊ូតុង Swap ដើម្បីផ្លាស់ទំព័រដំណើរការសកម្មទៅកាន់អេក្រង់ទីពីរ។ ការបំពេញមុខងារទាំងអស់របស់ទំព័រដំណើរការផ្ទេរនៅតែសកម្មនៅលើម៉ូនីទ័រឧបទស្សន៍ពង្រីកដដែល។ ទំព័រដំណើរការបន្ទាប់នៅក្នុងសំណុំសកម្មប្រែក្លាយជាទំព័រដំណើរការសកម្មនៅលើអេក្រង់ទីមួយ។

លទ្ធភាពក្នុងការមូលតាមទំព័រដំណើរការនៅតែបើកដំណើរការនៅលើអេក្រង់ចម្បង ប៉ុន្តែទំព័រដំណើរការដែលប្តូរទៅអេក្រង់ទីពីរត្រូវលុបចេញពីការត្រួតបម្រើ។

ប៊ូតុង Swap ម្តងទៀតដើម្បីប្តូរទំព័រដំណើរការសកម្មទៅមករវាងអេក្រង់ទាំងពីរ។

CH177NN,1685614447116-KM-28JUN23-1/1

PC28687—UN—25AUG22

ដំណើរការចរាចរណ៍នៃទំព័រ

មិនយ (A) រាយការណ៍ទិន្នន័យអស់ដែលបានដំឡើងនៅលើអេក្រង់ និងម៉ាស៊ីន។

សូហ្វីយ៉ូផ្លូវកាត់ (B) ផ្តល់នូវការចូលប្រើប្រាស់ទៅកាន់កម្មវិធីនិងមុខងារដែលបានប្រើយ៉ាងញឹកញាប់។ នៅលើអេក្រង់ទំហំ 7 អ៊ីញ ចូរចុចប៊ូតុងពង្រីកដើម្បីបង្ហាញគ្រាប់ចុចផ្លូវកាត់។

ប៊ូតុងទំព័រដំណើរការបន្ទាប់ និងមុន (C) វិលកាន់ទំព័រដំណើរការជាច្រើន។

ជ្រើសរើសតំបន់ដែលបានបង្ហាញ (D) ដើម្បីបង្ហាញ **មជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាព**។ ព័ត៌មានសំខាន់សម្រាប់មុខងារអេក្រង់គឺត្រូវបានរំលេច ដូចជា កម្លាំងសញ្ញា GPS និងកន្លែងផ្ទុកទិន្នន័យដែលមាន។

ទំព័រដំណើរការ (E) គឺត្រូវបានរៀបចំដោយប្រើកម្មវិធី កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់។

នៅលើអេក្រង់ទំហំ 8.4 និង 10 អ៊ីញ ចូរចុច **រចនាប័ណ្ណដើង (F)** ដើម្បីបង្ហាញទំព័រ **Run Page Selection** ។ ជ្រើសរើសទំព័រដំណើរការពីបញ្ជីនៃទំព័រដែលមាន។

(សម្រាប់ព័ត៌មានស្តីពីការធ្វើឱ្យទំព័រដំណើរការងាយស្រួលប្រើ ចូរអានកម្មវិធី Layout Manager)

A—មិនយ

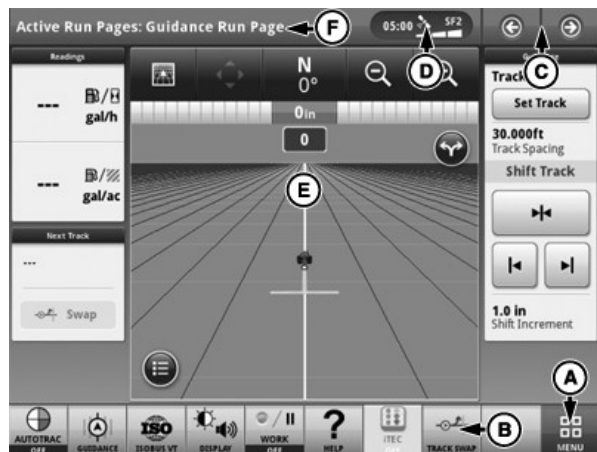
B—សូហ្វីយ៉ូផ្លូវកាត់

C—ប៊ូតុងទំព័រដំណើរការមុន ឬ ក្រោយ

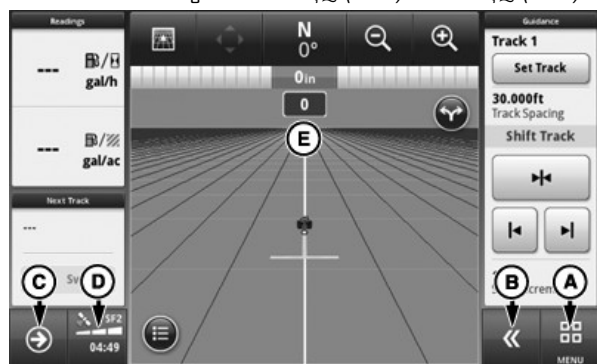
D—មជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាព

E—ទំព័រដំណើរការ

F—ការជ្រើសរើសទំព័រដំណើរការ/ រចនាប័ណ្ណដើង



ទំព័រដំណើរការអេក្រង់ទំហំ 8.4 អ៊ីញ (4200) និង 10 អ៊ីញ (4600)



ទំព័រដំណើរការអេក្រង់ទំហំ 7 អ៊ីញ (4100)

DX, PC, INTRO, RUNPAGE-KM-30APR18-1/1

មជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាព

មជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាពគូសបញ្ជាក់អំពីព័ត៌មានសំខាន់ៗសម្រាប់មុខងាររបស់អេក្រង់ ដូចជាកម្លាំងសញ្ញា GPS និងការដូនដំណឹង។ វាស្ថិតនៅក្នុងរចនាប័ណ្ណដើងនៅលើអេក្រង់ទំហំ 8.4 និង 10 អ៊ីញ និងស្ថិតនៅក្នុងជួរខាងឆ្វេងផ្នែកខាងក្រោម នៅលើអេក្រង់ទំហំ 7 អ៊ីញ។

ជ្រើសរើសមជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាពដើម្បីបង្ហាញព័ត៌មានបន្ថែមនៅក្នុងវិស័យដូចជាចុះក្រោម។ មជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាពដែលបានពង្រីកផ្តល់ការចូលប្រើប្រាស់ការដូនដំណឹង និងការកំណត់យ៉ាងឆាប់រហ័ស។

កំណត់ចំណាំ: កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលា និងការរក្សាទុកទិន្នន័យតែងតែត្រូវបានបង្ហាញនៅក្នុងមជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាព។

ព័ត៌មានបន្ថែមត្រូវបានបង្ហាញដោយអាស្រ័យលើសណ្ឋាននៃគ្រឿងម៉ាស៊ីន និងការដូនដំណឹង។



A

A—មជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាពអេក្រង់ទំហំ 8.4 និង 10 អ៊ីញ



B

B—មជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាពអេក្រង់ទំហំ 7 អ៊ីញ

PC17275—UN—13AUG13

DX, PC, INTRO, STATUS-KM-23APR18-1/1

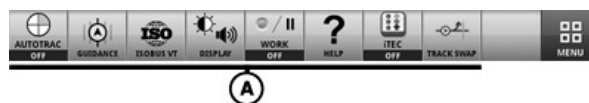
សូហ្វីយ៉ូផ្លូវកាត់

សូហ្វីយ៉ូផ្លូវកាត់ (A) បង្ហាញព័ត៌មានស្ថានភាពនិងផ្តល់ការចូលទៅប្រើមុខងារកម្មវិធីបានឆាប់រហ័ស។

A—សូហ្វីយ៉ូផ្លូវកាត់

តទៅទំព័របន្ទាប់

PC17276—UN—13AUG13



A

DX, PC, INTRO, SHORTCUTBAR-KM-23APR18-1/2

ជានិច្ចកាល សូមឃើញមើលឃើញនៅបាតនៃអេក្រង់ដែលមានទំហំ 8.4 នឹង 10 អ៊ីញ។ នៅលើអេក្រង់ទំហំ 7 អ៊ីញ ចូរជ្រើសយកប៊ូតុងពង្រីក (B) ដើម្បីបង្ហាញសូហ្វីយ៉ែរ។

PC17277—UN—13AUG13

(ចូរអានកម្មវិធី Layout Manager សម្រាប់ព័ត៌មានស្តីពីការកែប្រែប្រព័ន្ធកាត់តាមចំណូលចិត្ត។)



B—ប៊ូតុងពង្រីកអេក្រង់ទំហំ 7 អ៊ីញ

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-KM-23APR18-2/2

មិនយ

PC28688—UN—25AUG22

ការជ្រើសរើសប៊ូតុងមិនយដែលមានរៀបរាប់អំពីកម្មវិធីទាំងអស់ដែលបានដំឡើងនៅលើអេក្រង់ និងគ្រឿងម៉ាស៊ីន។ ចុចចែបនៅខាងឆ្វេងដើម្បីបើកមើលក្រុមកម្មវិធីខុសៗគ្នា។

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីដែលមានខុសគ្នាអាស្រ័យលើការរៀបចំរចនាម្តងគ្រឿងចក្រ។



ប៊ូតុង Menu

CT47125,1663940824410-KM-26SEP22-1/1

ការបើកដំណើរការមូលដ្ឋាន

ត្រូវការបើកដំណើរការមូលដ្ឋានដើម្បីប្រតិបត្តិការអេក្រង់ Generation 4 Display។

ចូរទាក់ទងអ្នកចែកចាយផលិតផល John Deere របស់លោកអ្នក ដើម្បីផ្ទេរមូលដ្ឋានគ្រឹះពីអេក្រង់ដែលមិនដំណើរការ ទៅកាន់អេក្រង់ថ្មី។

នៅពេលអេក្រង់មិនមានការបើកដំណើរការមូលដ្ឋានទេ ការចូលទៅប្រើត្រូវកំណត់ចំពោះកម្មវិធីដូចខាងក្រោម៖

- កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វីយ៉ែរ
- ភាសា និងឯកតា
- កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ
- អេក្រង់ និងសំឡេង
- មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ

កំណត់ចំណាំ៖ ទិន្នន័យមិនអាចផ្ទេរចេញដោយមិនមានការបើកដំណើរការមូលដ្ឋានឡើយ។

AL70325,0000590-KM-06NOV19-1/1

ការបើកដំណើរការបន្ថែម

កំណត់ចំណាំ៖ ការបើកដំណើរការសូហ្វីយ៉ែរមិនអាចផ្ទេរបានឡើយ ប្រសិនបើឧបករណ៍ត្រូវបានបាត់បង់ឬត្រូវបានលុបចោល។

ការបើកដំណើរការបន្ថែមមានភាពចាំបាច់ដើម្បីដោះស្រាយកូដៈពិសេសកម្រិតខ្ពស់របស់អេក្រង់។ ការបើកដំណើរការអាចមើលឃើញដោយចុចប៊ូតុង Menu > ចែប System > កម្មវិធី Software Manager > ចែប Activations។

ការបើកដំណើរការមានដូចតទៅ៖

- AutoPath

- AutoTrac
- AutoTrac Turn Automation
- AutoTrac RowSense
- សមភាពកម្មវិធីនីមួយៗ
- ការណែនាំគ្រឿងបំពាក់
- ការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន
- សមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ
- កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក

ដើម្បីការបើកដំណើរការ សូមទាក់ទងអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere ។

CH177NN,1685614480351-KM-01JUN23-1/1

ការបើកដំណើរការការពន្យល់បង្ហាញ

នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វីយ៉ែរ ការបើកដំណើរការការពន្យល់បង្ហាញខ្លីៗអាចស្វែងរកបានដើម្បីសាកល្បងលក្ខណៈពិសេសនានានៅលើអេក្រង់។ ក្លែងពណ៌ខៀវដែលនៅជិតមុខងារនោះបង្ហាញថាគំរូបង្ហាញត្រូវបានបើក។

ការពន្យល់បង្ហាញអាចមានពីរឯកសារសម្រាប់ការប្រើប្រាស់រយៈពេល 15 ម៉ោង។ ឧទាហរណ៍ ការពន្យល់បង្ហាញ AutoTrac រាប់ថយតែនៅពេលវាបើកដំណើរការប៉ុណ្ណោះ។

CH177NN,1685614480317-KM-01JUN23-1/1

អេក្រង់និងសំឡេង

PC28689—UN—25AUG22

អេក្រង់និងសំឡេង

កម្មវិធីអេក្រង់ និងសំឡេងកែសម្រួលពន្លឺនៃអេក្រង់ និងកម្រិតនៃទំហំសំឡេង។

ប្រសិនបើត្រូវបានភ្ជាប់ជាមួយអេក្រង់ច្រើន ចូរប្រើប្រាស់កម្មវិធីនេះដើម្បីកែប្រែសញ្ញានដែលមុខងារនានាលេចឡើងនៅលើអេក្រង់នីមួយៗ។

ប្រសិនបើការប៉ះពាល់មិនបានចុះបញ្ជីនៅក្នុងទីតាំងត្រឹមត្រូវទេនោះ ចូរប្រើប្រាស់កម្មវិធីកម្រិតស្រ្តីប៉ះដើម្បីធ្វើឱ្យស្រ្តីប៉ះស្របគ្នា។

កំណត់ចំណាំ៖ អេក្រង់ *Generation 4* អេក្រង់ប៉ះផ្ទះដែលត្រូវគ្នាជាមួយបិទបញ្ជាស្តង់ដារ។

ករណីលើកលែង៖ ម៉ូឌី 4200 និង 4240 ប្រើប្រាស់ការប៉ះចម្លងអគ្គិសនី ដែលត្រូវការប្រើប្រាស់បិទបញ្ជាប្រើចរន្ត ឬធាតុចូលចម្លងអគ្គិសនីនិងទៀត។

រុករកទៅអេក្រង់ និងសំឡេង



អេក្រង់និងសំឡេង

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថ្ងៃប "System"។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីអេក្រង់ និងសំឡេង។

ZIDXK1X,1749797261526-KM-13JUN25-1/1

ពន្លឺ

ម៉ូឌីពន្លឺ និងពណ៌

- ម៉ូឌីស្វ័យប្រវត្តិ

Auto Mode គឺជាការកំណត់ដែលបានណែនាំ។ វានឹងផ្ទេរពន្លឺអេក្រង់ទៅវិញទៅមកជាមួយកុងតាក់ពន្លឺរបស់កាប៊ីន។

ប្រសិនបើភ្លើងកាប៊ីនបិទ អេក្រង់នឹងស្ថិតនៅក្នុងម៉ូឌីពេលថ្ងៃ (Day Mode)។ ប្រសិនបើភ្លើងកាប៊ីនបើក អេក្រង់នឹងស្ថិតនៅក្នុងម៉ូឌីពេលយប់ (Night Mode)។

- ម៉ូឌីថ្ងៃ និងយប់

DX,PC,DISP,BRIGHT-KM-07APR17-1/4

ជ្រើសរើសម៉ូឌីណាមួយដើម្បីបង្ហាញពន្លឺអេក្រង់ពីការធ្វើសមកាលកម្មជាមួយកុងតាក់ភ្លើងកាប៊ីន។

PC15319—UN—20MAY13

កំណត់ចំណាំ៖ ម៉ូឌីដែលត្រូវបានជ្រើសរើសមិនកែសម្រួលពន្លឺអេក្រង់ទីពីរឡើយ។ កែសម្រួលពន្លឺរបស់អេក្រង់នោះតាមរយៈកម្មវិធីកំណត់របស់វា។

A—ម៉ូឌីថ្ងៃ

B—ម៉ូឌីយប់



DX,PC,DISP,BRIGHT-KM-07APR17-2/4

កំណត់ពន្លឺ

PC15320—UN—20MAY13

ជ្រើសរើសប៊ូតុងកំណត់ណាមួយដើម្បីបង្ហាញទំព័រផុស សម្រាប់ម៉ូឌីពន្លឺដែលទាក់ទងគ្នា។

A—ការកំណត់ថ្ងៃ

B—ការកំណត់យប់



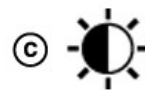
DX,PC,DISP,BRIGHT-KM-07APR17-3/4

អាស្រ័យលើម៉ូឌីដែលបានជ្រើសរើសរួមជាមួយប៊ូតុងកំណត់ ចូរកែសម្រួលអេក្រង់ និងពន្លឺកាប៊ីនដោយប្រើប្រាស់ប៊ូតុងបូក (+) និងដក (-)។

PC15321—UN—20MAY13

C—ពន្លឺអេក្រង់

D—ពន្លឺកាប៊ីន



DX,PC,DISP,BRIGHT-KM-07APR17-4/4

សំឡេង

PC15322—UN—20MAY13

កែប្រែកម្រិតសំឡេងនៅលើអេក្រង់ដោយជ្រើសរើសប៊ូតុង
ដំឡើង (+) ឬបន្ថយ (-)។



កម្រិតសំឡេងអេក្រង់

DX,PC,DISP,SOUND-KM-21DEC15-1/1

ពហុអេក្រង់

PC28690—UN—25AUG22

កំណត់ចំណាំ៖ ទម្រង់ពហុអេក្រង់ប្រែប្រួលតាមម៉ូដែល
គ្រឿងចក្រ។ ដើម្បីស្វែងយល់ពីភាពត្រូវគ្នាជាកំណត់របស់
គ្រឿងចក្រ ចូរអានឯកសារស្តីពីភាពត្រូវគ្នារបស់អេក្រង់
Generation 4 Display នៅលើវិបសៃត៍ *StellarSupport*។



ពហុអេក្រង់

កំណត់ចំណាំ៖ បច្ចុប្បន្នភាពកម្មវិធី OS ទំនាន់ទី 4 2015-1
(8.12.2500-17) និងកម្មវិធី *Precision Ag Applications*
ថ្មីៗនេះដែលមិនដំណើរការនៅពេលបានរកឃើញ
អេក្រង់ *GreenStar* ទីពីរ។ ការផ្លាស់កំណត់របស់អេក្រង់
GreenStar នៅខាងក្នុងកាប៊ីន ដើម្បីធ្វើប្រតិបត្តិការ
មុខងាររបស់ *Precision Ag* នៅលើ *CommandCenter*
ជំនាន់ទី 4 រួមជាមួយកំណែសម្រួលទាំងនេះ។

Generation 4 CommandCenter អាចកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដើម្បី
ដំណើរការជាមួយអេក្រង់របស់ John Deere ៖

- អេក្រង់ *GreenStar* 3 2630
- អេក្រង់ 4240 Universal
- អេក្រង់ 4640 Universal Display

កម្មវិធីមួយចំនួន ដូចជា *AutoTrac* ជាដើមមិនអាចដំណើរការ
នៅលើអេក្រង់ទាំងពីរក្នុងពេលតែមួយបានឡើយ។

ការបើកដំណើរការមិនផ្ទេរចេញចូលរវាងអេក្រង់នានាឡើយ។
អេក្រង់ទីពីរត្រូវតែមានការដំណើរការផ្ទាល់របស់វាដើម្បី
ដំណើរការកម្មវិធី AMS។

ចាំបាច់ត្រូវការហាងវ៉ែរបន្ថែមដើម្បីប្រើប្រាស់ពហុអេក្រង់។ ដើម្បី
ជ្រាបជាព័ត៌មាន សូមទាក់ទងអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John
Deere របស់លោកអ្នក។

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1685614567146-KM-01JUN23-1/2

ការដំឡើងអេក្រង់ GreenStar 3, ឬ Generation 4 Display

កំណត់ចំណាំ៖ បើកដំណើរការកម្មវិធី *Ag Precision* (*GreenStar* ឬ *AMS*) នៅលើអេក្រង់តែមួយប៉ុណ្ណោះ។ ការណែនាំនិងកម្មវិធីផ្សេងទៀតមិនដំណើរការត្រឹមត្រូវទេ នៅពេលដែលពហុអេក្រង់បានបើកដំណើរការកម្មវិធី *Precision Ag Applications*។

1. ចូរប្រាកដថាបានបិទកុងតាក់សោ និង CommandCenter។
2. ភ្ជាប់ការបំពាក់អេក្រង់ទៅនឹងឧបករណ៍តភ្ជាប់នៃបង្គោលកែង និងឧបករណ៍តភ្ជាប់អេក្រង់ដែលមានលេខសម្គាល់ផ្ទាល់ខ្លួនចំនួន 26 ខ្ទង់ទៅផ្នែកខាងក្រោយនៃអេក្រង់។
3. បើកកុងតាក់សោ។
4. CommandCenter រកអេក្រង់ទីពីរលើកម្មវិធី CAN bus ត្រៀមបំពាក់ប្រហែល 60 វិនាទី។ ប្រសិនបើកន្លងមក CommandCenter ស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដ Primary Display Mode, វាបង្ហាញសារមួយដែលបញ្ជាក់ថា "Multiple Displays Detected (ចាប់បានសញ្ញាពហុអេក្រង់)"។
5. ជ្រើសរើសយកការកំណត់ការរៀបចំជាមុន។

អេក្រង់ចម្បង

- ចូរកុំប្រើប្រាស់ជម្រើសនេះនៅក្នុងសេណារីយ៉ូនេះ។ ម៉ូដនេះត្រូវបានប្រើប្រាស់លុះត្រាតែអេក្រង់ទីពីរមិនត្រូវបានដំឡើង។

ពហុអេក្រង់ – កម្មវិធីមើលត្រៀមបំពាក់

- កម្មវិធី Precision Ag លេចឡើងតែនៅអេក្រង់ទីពីរ។
- ត្រៀមបំពាក់ ISOBUS លេចឡើងនៅលើ CommandCenter ឬអេក្រង់ទីពីរអាស្រ័យលើការកំណត់ "អេក្រង់របស់ VT បន្ទាប់" នៃត្រៀមបំពាក់។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើត្រៀមបំពាក់ *ISOBUS* ពុំមានមុខងារ "អេក្រង់របស់ VT បន្ទាប់" ទេនោះ ត្រៀមបំពាក់នឹងលេចឡើងនៅលើអេក្រង់ថា ចាប់ផ្តើមដំណើរការជាមុនសិន។

ការដំឡើងកម្រិតខ្ពស់

- កំណត់ការរៀបចំនានាដោយដៃ។

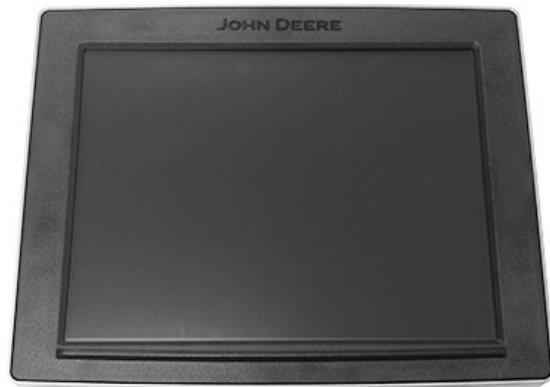
6. កាច់បិទកុងតាក់សោ ហើយកាច់បើកវិញ ដើម្បីរក្សាទុកការកំណត់។

នៅពេលប្តូរការកំណត់អេក្រង់ នោះការផ្លាស់ប្តូរដែលស្របគ្នានឹងត្រូវតែធ្វើឡើងនៅលើអេក្រង់ផ្សេងទៀតផងដែរ។

ប្រសិនបើជ្រើសរើសយក Primary Display Mode ចូរបិទ GreenStar, ឬក៏កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យកិច្ចការ និងប៉ូលនីម៉ូត (VT) បិទត្រៀមបំពាក់នៅលើអេក្រង់ផ្សេង ឬផ្តាច់អេក្រង់ផ្សេងទៀត។

ដើម្បីចូលទៅកាន់ការកំណត់ពហុអេក្រង់នៅលើអេក្រង់ 4240 ឬ 4640 Universal Display, ចូរចុចប៊ូតុង Menu > ថែប System > កម្មវិធី Display និង Sound > ថែប Multiple Display។

ដើម្បីចូលទៅកាន់ការកំណត់ពហុអេក្រង់នៅលើអេក្រង់



អេក្រង់ 4640 Universal Display

GreenStar 3, ចូរចុចប៊ូតុង Menu > ប៊ូតុង Display > ប៊ូតុង Diagnostics > ថែប Multiple Display។

ការដោះអេក្រង់ GreenStar 3, ឬ Generation 4 Display

1. ចូរប្រាកដថាបានបិទកុងតាក់សោ និង CommandCenter។
2. ផ្តាច់ចង្វាយខ្សែភ្លើងអេក្រង់ចេញពីកំណត់អេក្រង់មូល 26 ដែលស្ថិតនៅខាងក្រោយអេក្រង់។
3. បើកកុងតាក់សោ។
4. CommandCenter រកអេក្រង់ទីពីរលើកម្មវិធី CAN bus ត្រៀមបំពាក់ប្រហែលពី 2 ទៅ 3 នាទី។ ប្រសិនបើ CommandCenter កន្លងមកស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដពហុអេក្រង់ណាមួយ វាបង្ហាញសារដែលបញ្ជាក់ថា "Second Display Not Found (រកមិនឃើញអេក្រង់ទីពីរ)"។
5. កាច់បិទកុងតាក់សោ ហើយកាច់បើកវិញ ដើម្បីរក្សាទុកការកំណត់។

ការលុបអេក្រង់ភាគីទីបីចេញ

1. ចូរប្រាកដថាបានបិទកុងតាក់សោ និង CommandCenter។
2. ភ្ជាប់ចង្វាយខ្សែភ្លើងអេក្រង់មកពីអេក្រង់ភាគីទីបី។
3. បើកកុងតាក់សោ។
4. អេក្រង់ CommandCenter រកអេក្រង់ទីពីរលើកម្មវិធី CAN bus ត្រៀមបំពាក់ប្រហែលពី 2 ទៅ 3 នាទី។ ប្រសិនបើ CommandCenter កន្លងមកស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដពហុអេក្រង់ណាមួយ វាបង្ហាញសារដែលបញ្ជាក់ថា "Second Display Not Found (រកមិនឃើញអេក្រង់ទីពីរ)"។ ប្រសិនបើសារ "រកមិនឃើញអេក្រង់ទីពីរ" មិនផុសឡើងបន្ទាប់រយៈពេល 3 នាទីទេ ចូររំលោងទៅជំហានទី 5។
5. ចូរប្រាកដថា CommandCenter ស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដ Primary Display ហើយអេក្រង់ភាគីទីបីបានដកចេញ។
6. កាច់បិទកុងតាក់សោ ហើយកាច់បើកវិញ ដើម្បីរក្សាទុកការកំណត់។

ការកំណត់ពហុអេក្រង់

កំណត់ចំណាំ៖ យកល្អចូរកុំប្តូរការកំណត់ទាំងនេះដាច់ដោយឡែកពីគ្នា។

ពហុអេក្រង់នៅក្នុងគ្រឿងចក្រមួយជាញឹកញាប់ត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីផ្តល់ព័ត៌មានផ្សេងៗដល់ប្រតិបត្តិការក្នុងពេលដំណាលគ្នា ដោយអនុញ្ញាតឱ្យធ្វើការគ្រប់គ្រង តាមដាន និងធ្វើការសម្រេចចិត្តកាន់តែប្រសើរ។

ការប្រើប្រាស់ពហុអេក្រង់មានវិធីពីរយ៉ាង។ អេក្រង់ទាំងពីរអាចជាអេក្រង់ Precision Ag ឬអេក្រង់មួយអាចជា Precision Ag ចំណែកអេក្រង់មួយទៀតជាម៉ូឌុលទីពីរ។ ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ពហុអេក្រង់មានភាពចាំបាច់តែនៅពេលប្រើប្រាស់អេក្រង់ Precision Ag ប៉ុណ្ណោះ មិនចាំបាច់ផ្លាស់ប្តូរចំពោះម៉ូឌុលទីពីរទេ។

ឧទាហរណ៍ នៅលើត្រាក់ទ័រម៉ូដែល 8R ពហុអេក្រង់ត្រូវបានប្រើប្រាស់។ អេក្រង់ទាំងនេះអាចរៀបចំតាមវិធីពីរយ៉ាង។

1. CommandCenter ត្រូវបានបញ្ចូលគ្នាជាមួយម៉ូឌុលទីពីរជម្រើស។ ម៉ូឌុលទីពីរកំពុងដំណើរការផ្ទុកពីអង្គដំណើរការតែមួយ ដូច្នេះមិនចាំបាច់កំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ពហុអេក្រង់ឡើយ។
2. CommandCenter ត្រូវបានដាក់ជួបជាមួយអេក្រង់ G5 Universal Display។ អេក្រង់នីមួយៗមានអង្គដំណើរការផ្ទាល់របស់វាដូច្នេះត្រូវតែកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ពហុអេក្រង់។

អេក្រង់ CommandCenter ដើរតួជាអន្តរមុខចម្បងសម្រាប់តាមដាន និងគ្រប់គ្រងប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រ និងបង្ហាញព័ត៌មានដូចជាការណែនាំ ការកំណត់ត្រាក់ទ័រ ការគ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ និងទិន្នន័យប្រសិទ្ធភាពជាដើម។ ម៉ូឌុលទីពីរក៏ជាធម្មតាបំពាក់នៅចំហៀងខាងស្តាំនៃកាប៊ីន អាចត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីបង្ហាញព័ត៌មានបន្ថែមដូចជារបាយការណ៍ កំណត់ត្រា ផែនទីការដ្ឋាន ឬឧបករណ៍ផ្សេងៗទៀត។

ប្រសិនបើចាំបាច់ក្នុងការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធមុខងារនីមួយៗ ចូរបើកប្រព័ន្ធមុខងារទាំងឡាយដោយប្រើកុងតាក់បិទបើក។ បន្ទាប់មកជ្រើសរើសអាទិភាពមួយសម្រាប់មុខងារនីមួយៗ។

កម្មវិធី Precision Ag

កម្មវិធី Precision Ag គឺជាកម្មវិធីអេក្រង់ដែលប្រើប្រាស់ដំណោះស្រាយបច្ចេកវិទ្យាផ្សេងៗដោយទិន្នន័យសម្រាប់ការធ្វើកសិកម្មច្បាស់លាស់។ កម្មវិធីទាំងនេះត្រូវបានរចនាឡើងដើម្បីជួយកសិករធ្វើការសម្រេចចិត្តផ្អែកលើព័ត៌មានដើម្បីបង្កើនប្រសិទ្ធភាពប្រតិបត្តិការ។

កម្មវិធីទាំងនេះធ្វើឱ្យកសិករអាចប្រមូលទិន្នន័យតាមពេលជាក់ស្តែង ប្រើប្រាស់ផែនទីការដ្ឋាន វិភាគភាពប្រែប្រួលរបស់ការដ្ឋាន និងអនុវត្តការគ្រប់គ្រងជាក់លាក់នៅនឹងទីកន្លែងដើម្បីបង្កើនផលិតភាព កាត់បន្ថយថ្លៃដើមធាតុចូល កាត់បន្ថយផលប៉ះពាល់បរិស្ថានជាអតិបរមា និងបង្កើននិរន្តរភាពកសិដ្ឋានជាទូទៅ។

ប្រើប្រាស់កម្មវិធី Precision Ag ដើម្បីបង្កើនប្រសិទ្ធភាពធ្វើការសម្រេចចិត្តកាន់តែច្បាស់ និងសម្រេចនូវលទ្ធផលកាន់តែប្រសើរ។

កម្មវិធី Precision Ag រួមមាន AutoTrac, កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក និងការកត់ត្រាទុក។

កម្មវិធីមើលគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS

កម្មវិធីមើលគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS កំណត់ ប្រសិនបើ CommandCenter អាចបង្ហាញផ្ទៃប៉ះក្បាលគណនាកម្លាំង (VT) ។

កម្មវិធីមើលគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS 2

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើមិនភ្ជាប់ម៉ូឌុលទីពីរនោះទេ នោះក្នុងកាត់បើក/បិទ ISOBUS Implement Viewer 2 ប្រែជាពណ៌ប្រផេះ។

កម្មវិធី "ISOBUS Implement Viewer 2" កំណត់ថាតើ CommandCenter អាចបង្ហាញផ្ទៃប៉ះ VT នៅលើម៉ូឌុលទីពីរដែរឬទេ។

ការបញ្ជាក់ ISOBUS

"ISOBUS AEF Certification" បិទការប្រើប្រាស់ម៉ូឌុលទីពីរ "Original GreenStar" នៅលើអេក្រង់ Generation 4 Display។ ដើម្បីបិទការប្រើប្រាស់ម៉ូឌុលទីពីរ Original GreenStar ចូរបិទ "ISOBUS Certification"។

ឧបករណ៍បញ្ជាការងារ

សំខាន់៖ ហាមបើកកម្មវិធី Precision Ag (GreenStar or AMS) សម្រាប់អេក្រង់ទាំងពីរ។ ការណែនាំនិងកម្មវិធីផ្សេងៗនឹងមិនដំណើរការបានត្រឹមត្រូវទេ។

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីមើលគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS គេក៏ហៅថា "ISOBUS VT" ផងដែរ ដែលនៅលើអេក្រង់ GreenStar 2 និង GreenStar 3 ។

ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងការងារ (TC) កំណត់ ប្រសិនបើ CommandCenter អាចបញ្ជូននិងទទួលការបញ្ជា TC ដោយប្រើប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់។ នេះរួមមានសារគ្រប់គ្រងផ្នែក។

ម៉ាស៊ីនបម្រើឯកសារ

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលប្រើពហុអេក្រង់ ចូរប្រាកដថា File Server សកម្មនៅលើអេក្រង់តែមួយប៉ុណ្ណោះ។

ម៉ាស៊ីនបម្រើឯកសារ (File Server) ផ្លាស់ប្តូរឯកសារ ឬទិន្នន័យបំពានរវាងគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់ដូចជាឯកសារកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ តារាងដី និងឯកសារភាសាជាដើម។

ម៉ាស៊ីនមេឯកសារតម្រូវឱ្យដោយ USB ដំណើរការ។ ទិន្នន័យដែលផ្ញើចេញពីគ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានរក្សាទុកនៅក្នុងថតឯកសារដែលដាក់ឈ្មោះថា Fileserver នៅលើដោយ USB ។

ការកំណត់អាទិភាព

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីមើលអាទិភាពនៅឡើងអេក្រង់នីមួយៗ ចូរចុចប៊ូតុងកម្មវិធី virtual terminal នៅក្នុងមណ្ឌលស្ថានភាព (Status Center)។

ការកំណត់អាទិភាពដែលគេហៅម្យ៉ាងទៀតថា Function Instance (មុខងារបន្ទាន់) កំណត់អាទិភាពអេក្រង់នៅពេលផ្ទុកមុខងារផ្សេងៗ។ ឧទាហរណ៍ប្រសិនបើកម្មវិធីមើលគ្រឿងបំពាក់ (Implement Viewer) នៅលើ CommandCenter មានអាទិភាពទី 1 ហើយ GreenStar 3 2630 មានអាទិភាព (ព្រឹត្តិការណ៍មុខងារ) ទី 2, ពេលនោះគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS បង្ហាញឡើងនៅលើ CommandCenter នៅក្នុងករណីភាគច្រើន។

ការកែតម្រូវអេក្រង់តាមខ្នាត

អាចត្រូវការកែតម្រូវអេក្រង់ប៉ះតាមខ្នាត ប្រសិនបើអេក្រង់មិនចុះឈ្មោះប៉ះនៅក្នុងទីតាំងដែលចង់បាន។ អេក្រង់ប៉ះត្រូវបានកែតម្រូវតាមខ្នាតពីរោងចក្រហើយមិនចាំបាច់ត្រូវកែតម្រូវតាមខ្នាត ក្រោមសេវាកម្មធម្មតាឡើយ។ ប្រសិនបើការកែតម្រូវតាមខ្នាតមិនបានដោះស្រាយបញ្ហាទេ សូមទាក់ទងភ្នាក់ងារចែកចាយ John Deere។

1. ចុចប៊ូតុង Menu > ថែប System > កម្មវិធី Display and Sound > ថែប Calibration។

2. ចុច Begin Calibration។

3. "X" ធំ នឹងសេចក្តីណែនាំត្រូវបានផ្តល់ជូនដើម្បីដឹកនាំប្រតិបត្តិការឆ្លងកាត់ដំណើរការកែតម្រូវតាមខ្នាត។

4. នៅរាល់ពេលចុចលើអក្សរ "X" នោះសេចក្តីណែនាំនឹងផ្លាស់ប្តូរ និងអក្សរ "X" រំកិលទៅកាន់ផ្នែកមួយផ្សេងទៀតនៃអេក្រង់។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើអេក្រង់ប៉ះខូចមុខងារ គេអាចប្រើម៉ៅស៍ USB ។ ភ្ជាប់ម៉ៅស៍ទៅនឹងរន្ធ USB របស់អេក្រង់។

AL70325,00005F8-KM-30JUL20-1/1

កាលបរិច្ឆេទ និងពេលម៉ោង

កាលបរិច្ឆេទនិងម៉ោង

PC28691—UN—25AUG22

ព័ត៌មានដែលទទួលបានពីកម្មវិធីកាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលា ត្រូវបានប្រើប្រាស់សម្រាប់មុខងារសំខាន់ៗជាច្រើននៅលើ ប្រព័ន្ធ។ មុខងារទាំងនេះរួមបញ្ចូលទាំងកំណត់ហេតុមាន កំហុស ការធ្វើឱ្យសកម្ម និងការកក់ត្រាទិន្នន័យ។



កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលា

កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលាត្រូវបានកំណត់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ ប្រសិនបើ កម្មវិធីទទួលបានសញ្ញា GPS ត្រូវបានត្រូវបាន កក់ត្រា និងទទួលបានសញ្ញាដែលមានសុពលភាព។ នៅក្នុង ករណីនេះ កំណត់ត្រាបន្ថែមនៃពេលវេលាតែប៉ុណ្ណោះ។

កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលាបច្ចុប្បន្នអាចស្វែងរកបាននៅ គ្រប់ពេលវេលាទាំងអស់ដោយជ្រើសរើសមជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាព នៅផ្នែកខាងលើបំផុតនៃផ្ទាំងឈើការងារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការកំណត់កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលាប៉ះពាល់ ដល់របៀបដែលទិន្នន័យនៃការណែនាំ និងការចងក្រង ជាឯកសារត្រូវបានចម្រាញ់នៅលើអេក្រង់ និងសូហ្វ្វែរនៃ កុំព្យូទ័រលើតុ។

រុករកទៅកាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលា

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីកាលបរិច្ឆេទ និងម៉ោង។

CT47125,1663943359087-KM-26SEP22-1/1

ផ្លាស់ប្តូរកាលបរិច្ឆេទបច្ចុប្បន្ន

PC15315—UN—15MAY13

កាលបរិច្ឆេទអាចកែប្រែបានលុះត្រាតែពុំបានភ្ជាប់ GPS ឬ គ្មានសញ្ញា GPS។ បើពុំដូច្នោះទេ សញ្ញា GPS កំណត់កាល បរិច្ឆេទ។

ទម្រង់នៃកាលបរិច្ឆេទមិនអាស្រ័យលើសញ្ញា GPS នោះទេ និង អាចត្រូវបានកែប្រែនៅគ្រប់ពេលវេលា។

1. ជ្រើសរើសថ្ងៃ ខែ ឬឆ្នាំ។
2. ប្រើប្រាស់ក្តាររាយអក្សរដើម្បីបញ្ចូលតម្លៃដែលត្រឹមត្រូវ។
3. ជ្រើសរើសពាក្យ រួចរាល់ហើយ ដើម្បីអនុវត្តការកែប្រែនោះ ឬពាក្យ លើកលែងចោល ដើម្បីត្រឡប់ទៅកាន់ទំព័រមុន ដោយមិនអនុវត្តការកែប្រែឡើយ។

ទម្រង់កាលបរិច្ឆេទ

1. ជ្រើសរើសប្រអប់ទម្រង់កាលបរិច្ឆេទ។



A

A—កាលបរិច្ឆេទដែលបានកំណត់ ដោយអ្នកប្រើ



B

B—កាលបរិច្ឆេទដែលបានកំណត់ ដោយ GPS

2. ជ្រើសរើសទម្រង់កាលបរិច្ឆេទដែលចង់បានពីបញ្ជី។
3. ជ្រើសរើសពាក្យ រួចរាល់ហើយ ដើម្បីអនុវត្តការកែប្រែនោះ ឬពាក្យ លើកលែងចោល ដើម្បីត្រឡប់ទៅកាន់ទំព័រមុន ដោយមិនអនុវត្តការកែប្រែឡើយ។

DX,PC,DATE,DATE-KM-21DEC15-1/1

កែប្រែពេលវេលាបច្ចុប្បន្ន

PC15316—UN—15MAY13

ពេលវេលាបច្ចុប្បន្នអាចកែប្រែបានលុះត្រាតែពុំបានភ្ជាប់
GPS ឬគ្មានសញ្ញា GPS។ បើពុំដូច្នោះទេ សញ្ញា GPS
កំណត់ពេលវេលា។

តំបន់នៃពេលវេលា និងទម្រង់នៃពេលវេលាមិនអាស្រ័យលើ
សញ្ញា GPS នោះទេ និងអាចត្រូវបានកែប្រែនៅ
គ្រប់ពេលវេលា។

1. ជ្រើសរើសម៉ោង ឬនាទី។
2. ប្រើប្រាស់ក្តាររាយអក្សរដើម្បីបញ្ចូលតម្លៃដែលត្រឹមត្រូវ។
3. ជ្រើសរើសពាក្យ រួចរាល់ហើយ ដើម្បីអនុវត្តការកែប្រែនោះ
ឬពាក្យ លើកលែងចោល ដើម្បីត្រឡប់ទៅកាន់ទំព័រមុន
ដោយមិនអនុវត្តការកែប្រែឡើយ។

តំបន់ពេលវេលា

1. ជ្រើសរើសទ្វីប ឬមហាសមុទ្រ និងជ្រើសរើសពាក្យ បន្ទាប់។
2. ជ្រើសរើសប្រទេស និងជ្រើសរើសពាក្យ បន្ទាប់។



(A)

A—ពេលវេលាដែលបានកំណត់
ដោយអ្នកប្រើ



(B)

B—ពេលវេលាដែលបានកំណត់
ដោយ GPS

3. ជ្រើសរើសតំបន់នៃពេលវេលា និងជ្រើសរើសពាក្យ បន្ទាប់។
4. បញ្ជាក់តំបន់នៃពេលវេលាដែលបានជ្រើសរើស និង
ជ្រើសរើសពាក្យ យល់ព្រម។

ទម្រង់ពេលវេលា

ប្រើប្រាស់ប៊ូតុងរឿងដើម្បីជ្រើសរើសទម្រង់ 12 ម៉ោង ឬ 24
ម៉ោង។

DX,PC,DATE,TIME-KM-21DEC15-1/1

ភាសា និងឯកតា

ភាសានិងឯកតា

PC28692—UN—25AUG22

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីភាសា និងឯកតានានាគឺត្រូវបានប្រើដើម្បីកែប្រែភាសា ទម្រង់លេខ និងឯកតានៃរង្វាស់នានា។

ការកំណត់ខុសៗគ្នាអាចត្រូវបានបង្កើតឡើងសម្រាប់ទាំងអេក្រង់ និងសម្រាប់កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យដែលត្រូវបានបង្ហាញនៅក្នុង ISOBUS VT។ ជ្រើសរើសថេបមួយដើម្បីធ្វើការកែប្រែការកំណត់។



ភាសា និងឯកតា

រុករកទៅភាសា និងឯកតា

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។

3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីភាសា និងឯកតា។

CT47125,1663944930163-KM-26SEP22-1/1

ការកំណត់ភាសា និងឯកតា

អេក្រង់

ជ្រើសរើសភាសា ទម្រង់លេខ និងឯកតានៃរង្វាស់ពីប្រអប់បញ្ជី។

ISOBUS VT

ប្រសិនបើអាចធ្វើទៅបាន ធ្វើឱ្យកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យដែលបង្ហាញនៅក្នុង ISOBUS VT មានឯកតានៃរង្វាស់ខុសៗគ្នាច្រើនជាងកម្មវិធីផ្សេងទៀតនៅលើអេក្រង់។ យកសញ្ញា ជីកចេញពី ប្រើប្រាស់ឯកតាដូចគ្នានៃការវាស់នឹងអេក្រង់ ដើម្បីបើកដំណើរការប្រអប់បញ្ជីសម្រាប់៖

- ទម្រង់លេខ

- ចម្ងាយ
- តំបន់
- ជំនុះ
- ទម្ងន់
- សីតុណ្ហភាព
- សម្ពាធ
- កម្លាំង

ការកំណត់ការរក្សាទុក

បន្ទាប់ពីជ្រើសរើសការកំណត់ថ្មីហើយនោះ ជ្រើសរើសប៊ូតុងរក្សាទុក។ អេក្រង់អាចបើកឡើងវិញដើម្បីអនុវត្តការកែប្រែនោះ។

DX,PC,LANG,SETTINGS-KM-21DEC15-1/1

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ

PC28693—UN—25AUG22

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរដើម្បីដាស់ដេកសូហ្វ៊ែរ ធ្វើឱ្យសកម្មភាពកម្មវិធីសេសសល់ និងស្វែងរកព័ត៌មានលម្អិតអំពីកំណែសូហ្វ៊ែរ។

រុករកទៅកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ។

កញ្ចប់សូហ្វ៊ែរ

សូហ្វ៊ែរ និងឯកសារជំនួយនៅលើអេក្រង់ជំនាន់ទី 4 ត្រូវបាន



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ

រៀបចំជាកញ្ចប់។ កញ្ចប់នីមួយៗត្រូវបានរាយនាមដោយឡែកពីគ្នានៅលើផ្ទាំង Installations និង Updates និងផ្ទាំង Version Information។

CH177NN,1685614648442-KM-01JUN23-1/6

ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការជំនាន់ទី 4

PC28694—UN—25AUG22

- មានផ្ទុកប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការអេក្រង់ និងកម្មវិធីមូលដ្ឋាននានា។



CH177NN,1685614648442-KM-01JUN23-2/6

ជំនួយប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការជំនាន់ទី 4

PC28695—UN—25AUG22

- មានផ្ទុកឯកសារជំនួយសម្រាប់កម្មវិធីនានានៅលើអេក្រង់។



CH177NN,1685614648442-KM-01JUN23-3/6

កម្មវិធី AMS

PC28808—UN—20SEP22

- មានផ្ទុកសូហ្វ៊ែរអេក្រង់។



CH177NN,1685614648442-KM-01JUN23-4/6

កម្មវិធីគ្រឿងចក្រ

PC28817—UN—20SEP22

- មានផ្ទុកសូហ្វ៊ែរគ្រឿងចក្រ។ អ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere ដែលមាន Service ADVISOR ចាំបាច់ត្រូវដំឡើងកញ្ចប់នេះ។



CH177NN,1685614648442-KM-01JUN23-5/6

ជំនួយកម្មវិធីម៉ាស៊ីន

PC28818—UN—20SEP22

- មានផ្ទុកឯកសារជំនួយសម្រាប់កម្មវិធីនានារបស់ម៉ាស៊ីន។ កញ្ចប់អាចត្រូវបានដំឡើងដោយមិនចាំបាច់មាន Service ADVISOR។

កំណត់ចំណាំ៖ កញ្ចប់ Onscreen Help មានភាសានីមួយៗដែលអេក្រង់ស្គាល់ផងដែរ។



CH177NN,1685614648442-KM-01JUN23-6/6

ធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពអេក្រង់និងសូហ្វ័រប្រអប់បញ្ជា

ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ័រត្រូវបញ្ចេញឱ្យទាញយកតាមកាលកំណត់សម្រាប់អេក្រង់ Generation 4 Displays ដើម្បីផ្តល់ការកែលម្អនិងការអភិវឌ្ឍប្រសិទ្ធភាព។ ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពទាំងនេះត្រូវគ្រប់គ្រងដោយកម្មវិធីដែលមានឈ្មោះថា Software Manager (កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ័រ)។

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ័រ John Deere តម្រូវឱ្យមានការតំឡៃកម្មវិធី 32 ប៊ីត។

ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ័រសម្រាប់សមាសភាពប្រព័ន្ធ GreenStar ដូចជា StarFire Receivers, AutoTrac Universal

និង GreenStar Rate Controller ក៏ទាញយកដោយប្រើកម្មវិធី Software Manager ផងដែរ។ ឯកសារបច្ចុប្បន្នភាពត្រូវថតចម្លងទៅដោយ USB រួមជាមួយការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពអេក្រង់។ ប្រសិនបើភ្ជាប់សមាសភាពគ្រឿងទៅគ្រឿងចក្រពួកវាត្រូវធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដោយប្រើអេក្រង់នេះនៅពេលស៊ីក្រោយ USB ចូល។

កំណត់កំណែសូហ្វ័រនៅលើអេក្រង់

លេខកំណែសម្រាប់កញ្ចប់សូហ្វ័រដែលបានដំឡើងរួចទាំងអស់អាចរកបាននៅលើថេបនៃព័ត៌មានអំពីកំណែនៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ័រ។

CH177NN,1740718174635-KM-27FEB25-1/5

ទាញយកបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ័រយកល្អគួរប្រើដោយ USB FAT32 ឬដែលហ្វ័រម៉ាត NTFS ដែលមានទំហំយ៉ាងតិច 16 GB ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីសេចក្តីតម្រូវដោយ USB ចូរអានអំពីដោយ USB នៅក្នុងផ្នែក "File Manager"។

ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ័រអាចមានសម្រាប់ការទាញយកពី៖

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

នៅពេលដោយ USB មានកំណែសូហ្វ័រចុងក្រោយបង្អស់ហើយនោះ ចូរភ្ជាប់វាទៅកាន់ម៉ាស៊ីនដើម្បីដំឡើងការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាព។

ដំឡើងការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ័រ

PC15348—UN—11JUL13



ដោយ USB

ដោយ USB

1. ស៊ីកដោយ USB ទៅក្នុងរន្ធ USB អេក្រង់។

CH177NN,1740718174635-KM-27FEB25-2/5

2. នៅពេលដែលទំព័រ "ជម្រើស USB drive" ត្រូវបានបង្ហាញចេញមក ចូរជ្រើសរើសយកប៊ូតុងដំឡើងសូហ្វ័រ (A)។ វាបង្ហាញថេប Installations & Updates នៃកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ័រ។

3. ចុច "View Updates for the Display" ឬ "View Updates for Other Devices" ហើយចុចប៊ូតុង Next ។

4. មានតែកញ្ចប់សូហ្វ័រប៉ុណ្ណោះដែលថ្មីជាងអ្វីដែលត្រូវបានដំឡើង និងបង្ហាញនាពេលបច្ចុប្បន្ន។ កញ្ចប់សូហ្វ័ររហូតហាញទាំងអស់គឺត្រូវបានជ្រើសរើសតាមលំនាំដើម។

5. ចុចប៊ូតុង Install។ ប្រសិនបើការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពមិនចាប់ផ្តើមដំណើរការទេនោះ ចូរអនុវត្តតាមសារលើអេក្រង់ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហាបោះទានានា។

! ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នរងរបួស។ ចូរប្រាកដថាគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដធាតុ ហើយរក្សាមាត់ពលអគ្គិសនីពេញមួយដំណើរការនៃការដំឡើង។ ក្នុងអំឡុងពេលដំឡើងសូហ្វ័រ៖

គទៅទំព័របន្ទាប់

PC23932—UN—21MAR17



A—ប៊ូតុង"ដំឡើងសូហ្វ័រ"

រាល់កម្មវិធីទាំងអស់នឹងត្រូវបានបិទ។

ពុំមានសារប្រព័ន្ធនឹងត្រូវបានបង្ហាញឡើយ។

ចូរកុំដកដោយ USB ចេញ។

CH177NN,1740718174635-KM-27FEB25-3/5

PC28696—UN—25AUG22

6. ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញថាកំពុងដំណើរការ (A) បង្ហាញពីភាគរយនៃកញ្ចប់នីមួយៗដែលបានដំឡើង។ សញ្ញាត្រួតពិនិត្យពណ៌បៃតង (B) ផុសឡើងនៅពេលកញ្ចប់បានដំឡើងដោយជោគជ័យ។

7. សារបង្ហាញនៅពេលដែលការអាប់ដេតសូហ្វ៊ែរត្រូវបានបញ្ចប់។ កញ្ចប់សូហ្វ៊ែរមួយចំនួនត្រូវការការចាប់ផ្តើមឡើងវិញដើម្បីបញ្ចប់ការដំឡើង។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងចាប់ផ្តើមឡើងវិញដើម្បីចាប់ផ្តើមដំណើរការឡើងវិញ។

8. ដកដោយ USB ចេញ ហើយដាក់វាចូលក្នុងកុំព្យូទ័រវិញ។ ដំណើរការសម្ភារៈប្រើប្រាស់សម្រាប់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ៊ែរ ដើម្បីអាប់ឡូតឯកសារត្រឡប់វិញ។

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសារត្រឡប់វិញមានផ្ទុកព័ត៌មានស្តីពីកំណែសូហ្វ៊ែរ និងត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីជួយដល់អ្នកចែកចាយជាមួយនឹងអេក្រង់ និងម៉ាស៊ីនដែលគាំទ្រ។

ការអាប់ដេតលើបណ្តាញ

1. នៅលើថេបដំឡើង និងអាប់ដេត ជ្រើសរើសយកការត្រួតពិនិត្យសម្រាប់ការអាប់ដេតលើបណ្តាញ។ អេក្រង់ស្វែងរកការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដែលមាន។

2. ចុច "View Updates for the Display" ឬ "View Updates for Other Devices" ហើយចុចប៊ូតុង Next ។

3. មានតែកញ្ចប់សូហ្វ៊ែរប៉ុណ្ណោះដែលថ្មីជាងអ្វីដែលត្រូវបានដំឡើង និងបង្ហាញនៅពេលបច្ចុប្បន្ន។ កញ្ចប់ទាំងអស់គឺត្រូវបានជ្រើសរើសតាមលំនាំដើម។

4. ជ្រើសរើសប៊ូតុងដោនឡូត។ ប្រសិនបើការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពមិនចាប់ផ្តើមដំណើរការទេនោះ ចូរអនុវត្តតាមសារលើអេក្រង់ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហាចោទនានា។

5. ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញថាកំពុងដំណើរការ (A) បង្ហាញភាគរយនៃកញ្ចប់នីមួយៗដែលកំពុងទាញយក។ សញ្ញាត្រួតពិនិត្យពណ៌បៃតង (B) ផុសឡើងនៅពេលកញ្ចប់បានទាញយកដោយជោគជ័យ។

6. ជ្រើសរើសប៊ូតុងដំឡើង ដើម្បីចាប់ផ្តើមដំឡើងកញ្ចប់សូហ្វ៊ែរដែលត្រូវបានទាញយករួច។

⚠ ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នរូបសម្បត្តិ។ ចូរប្រាកដថាគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដចត ហើយរក្សាថាមពលអគ្គិសនីពេញមួយដំណើរការនៃការដំឡើង។ ក្នុងអំឡុងពេលដំឡើងសូហ្វ៊ែរ៖ រាល់កម្មវិធីទាំងអស់នឹងត្រូវបានបិទ។

ពុំមានសារប្រព័ន្ធនឹងត្រូវបានបង្ហាញឡើយ។

7. សារបង្ហាញនៅពេលដែលការអាប់ដេតសូហ្វ៊ែរត្រូវបានបញ្ចប់។ កញ្ចប់សូហ្វ៊ែរមួយចំនួនត្រូវការការចាប់ផ្តើមឡើងវិញដើម្បីបញ្ចប់ការដំឡើង។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងចាប់ផ្តើមឡើងវិញដើម្បីចាប់ផ្តើមដំណើរការឡើងវិញ។

ការអាប់ដេតពីចម្ងាយដោយប្រើកម្មវិធី "Equipment Mobile"

1. បើកចូលទៅកាន់ "Equipment Mobile" ហើយពិនិត្យមើលថា តើមានការអាប់ដេតសូហ្វ៊ែរដែលមិនទាន់ចប់ដែរឬទេ។

2. ចុច "Software Update (អាប់ដេតសូហ្វ៊ែរ)" ហើយចុច "Request Remote Update (សំណើអាប់ដេតពីចម្ងាយ)" ។

3. បើកថាមពលគ្រឿងចក្រ។

4. សូហ្វ៊ែរនឹងត្រូវបានទាញយកដាក់ក្នុងអេក្រង់ដោយ



(A)



(B)

A—ភ្លើងសញ្ញាវិវត្តន៍

B—សញ្ញាជីកពណ៌បៃតង

ស្វ័យប្រវត្តិ។ នៅពេលសំណើដំឡើងផុសឡើងនៅលើអេក្រង់ចូរចុច "Instal (ដំឡើង)"។

5. អេក្រង់នឹងចាប់ផ្តើមឡើងវិញ។

6. បន្ទាប់ពីដំឡើងបានជោគជ័យ អេក្រង់នឹងបង្ហាញ "Programming Complete (ការរៀបចំកម្មវិធីបញ្ចប់)"។

ការរៀបចំកម្មវិធីកំណៀកតាមរយៈការបញ្ជូនឥតខ្សែ

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ការរៀបចំកម្មវិធីកំណៀកតាមរយៈការបញ្ជូនឥតខ្សែ ត្រូវតែស្ថិតនៅក្នុងកំណៀកជិតទៅនឹងគ្រឿងចក្រ។

ការរៀបចំកម្មវិធីកំណៀកតាមរយៈការបញ្ជូនឥតខ្សែមានតាមរយៈ Service Center, John Deere Operations Center, និង John Deere Property Center ។

1. បញ្ចុះគ្រឿងចក្រ និងបើកវាចោលនៅទូទាំងអំឡុងពេលដំណើរការអាប់ដេតសូហ្វ៊ែរ។

2. នៅលើអេក្រង់គ្រឿងចក្រ ចូរចុច Menu (មឺនុយ)។

3. ចុចថេប "System"។

4. ចុច Wireless Settings (ការកំណត់ឥតខ្សែ)។

5. បើក "ឧបករណ៍ចល័តទៅកាន់គ្រឿងចក្រ"។

6. ប្រើកុំព្យូទ័រដើម្បីបើកចូលក្នុង Service Center, John Deere Operations Center, ឬ John Deere Property Center ហើយពិនិត្យមើលថា តើមានការអាប់ដេតសូហ្វ៊ែរនៅមិនទាន់បញ្ចប់ដែរឬទេ។

7. ទាញយកកម្មវិធីអាប់ដេតសូហ្វ៊ែរនៅលើកុំព្យូទ័រ។

8. នៅពេលទាញយកកម្មវិធីអាប់ដេត ចូរភ្ជាប់កុំព្យូទ័រទៅនឹងបណ្តាញឥតខ្សែរបស់ម៉ូដឹម JDLINK របស់គ្រឿងចក្រ។

9. នៅលើទំព័រអាប់ដេតសូហ្វ៊ែរ ចូរចុច Start Installation (ចាប់ផ្តើមដំឡើង)។

10. នៅពេលផ្ទាំងបង្ហាញផុសឡើង ចូរភ្ជាប់ទៅកាន់ MTG Wi-Fi របស់គ្រឿងចក្រ ហើយអានការណែនាំនៅលើអេក្រង់ហើយចុច Connect (ភ្ជាប់)។

11. នៅលើទំព័រ Service Center Software Updates ចូរចុច Choose File(s) ហើយជ្រើសរើសកញ្ចប់អាប់ដេតដែលបានទាញយក។ ចុច Open។

12. ចុច Start Upload (ចាប់ផ្តើមអាប់ឡូត) ដើម្បីផ្ទេរសូហ្វ៊ែរដែលបានទាញយកដាក់ក្នុងអេក្រង់។

13. នៅពេលការផ្ទេរសូហ្វ៊ែរបានបញ្ចប់ ចូរចុច Start Programming (ចាប់ផ្តើមរៀបចំកម្មវិធី)។

14. រំពឹងថា Installations & Updates នឹងបើកឡើងនៅលើអេក្រង់របស់គ្រឿងចក្រ ដែលបញ្ជាក់ពីស្ថានភាពដំឡើង។

15. នៅពេលការរៀបចំកម្មវិធីទទួលបានជោគជ័យ ចូរចុច
Download Return File នៅលើទំព័រ Service Center
Software Updates ។

16. ចុច Upload Return File ដើម្បីអាចបញ្ជូនឯកសារដែលបាន
ទាញយកដើម្បីបញ្ចប់ទម្រង់ការអាប់ដេតសូស៊ែរ។

ការរៀបចំកម្មវិធីពីចម្ងាយតាមរយៈការបញ្ជូនឥតខ្ចី

1. បញ្ចុះគ្រឿងចក្រ និងបើកវាចោលនៅទូទាំងអំឡុងពេល
ដំណើរការអាប់ដេតសូស៊ែរ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រាកដថាគំណាត់ *JDLINK* ខ្លាំងត្រូវបានបង្កើតឡើង
មុននឹងបន្តជាមួយការរៀបចំកម្មវិធីពីចម្ងាយ។

2. ប្រើកុំព្យូទ័រដើម្បីបើកចូលក្នុង Service Center (មណ្ឌល
សេវា), John Deere Operations Center, ឬ John Deere
Property Center ហើយបញ្ចូល PIN នៅក្នុងរូបភាពស្វែងរក
របស់គ្រឿងចក្រ។

3. ជ្រើសរើសគ្រឿងចក្រដែលចង់បានពីផ្ទាំងទម្លាក់ចុះស្វែងរក
របស់គ្រឿងចក្រ។

4. នៅពេលកំពុងរៀបចំកម្មវិធីសូស៊ែរ ចូរពិនិត្យមើលថា
តើមានកម្មវិធីអាប់ដេតសូស៊ែរចំណាំមួយដែរឬទេ។

5. ជ្រើសរើសការអាប់ដេតសូស៊ែរដែលចង់បាន ហើយចុច
Queue For Remote ។

6. នៅលើអេក្រង់របស់គ្រឿងចក្រ ចូរចុច Install Software
នៅលើផ្ទាំងបង្ហាញ ISOBUS VT Remote Software
Updates ។

7. ការទាញយកសូស៊ែរគួរចាប់ផ្តើមនៅលើអេក្រង់នេះ។

8. នៅពេលទាញយកសូស៊ែរបានបញ្ចប់ ចូរចុច Install ។

9. អនុវត្តតាមការណែនាំនៅលើអេក្រង់ ហើយចុច Continue
(បន្ត) ដើម្បីបន្តការដំឡើង។

10. ការដំឡើងសូស៊ែរគួរចាប់ផ្តើមនៅលើអេក្រង់នេះ។ នៅពេល

ការដំឡើងបញ្ចប់ ចូរពិនិត្យមើលតើអេក្រង់ស្ថិតនៅលើ
កំណែសុស៊ែរចុងក្រោយបំផុតដែរឬទេ។

ដំណោះស្រាយបញ្ហា

ប្រសិនបើដំឡើងកម្មវិធីសូហ្វ៊ែរមិនបានសម្រេចទេ ប្រព័ន្ធនឹង
ស្តារសូហ្វ៊ែរទាំងអស់ទៅកាន់កំណែចាស់វិញ។

សារនឹងបង្ហាញអំពីកំហុសនៃកំណត់ត្រា ប្រសិនបើសូហ្វ៊ែរធ្វើការ
អាប់ដេតមិនបានជោគជ័យទេនោះ។ លុបឯកសារទាំងឡាយ
ចេញពីជ្រុង USB ហើយបន្ទាប់មកផ្ទុកការអាប់ដេតសូហ្វ៊ែរ
ឡើងវិញទៅក្នុងជ្រុង USB។ អនុវត្តដំណើរការនៃការដំឡើងសូ
ហ្វ៊ែរជាថ្មីម្តងទៀត។

ប្រសិនបើការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ៊ែរនៅតែបន្តបរាជ័យ ចូរ
ទាក់ទងអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere។

បង្កើនទំហំផ្ទុកនៅក្នុងជ្រុង USB ដើម្បីអាប់ដេតសូស៊ែរ អេក្រង់។

អនុវត្តទម្រង់ការខាងក្រោមដើម្បីបង្កើនទំហំផ្ទុកនៅលើជ្រុង
USB នៅពេលអនុវត្តទម្រង់ការស្រាវជ្រាវប្រព័ន្ធអេក្រង់៖

1. ភ្ជាប់ជ្រុង USB ទៅនឹងកុំព្យូទ័រ។

2. ចុច "My Computer"។

3. ចុច "Local disk C"។

4. ចុច "sds"។

5. ចុច "DisplayDependencies"។

កំណត់ចំណាំ៖ ហាមលុបចោលឯកសារ *RpmCache*។

6. លុបខ្លឹមសារទាំងអស់នៅក្នុងថតដាក់ឯកសារ *RpmCache*។

7. សម្អាតជ្រុង USB ជាមួយទម្រង់ FAT32។

8. ទាញយកឯកសារអាប់ដេតអេក្រង់តាមរយៈ Software
Manager ហើយផ្ទេរទៅក្នុងជ្រុង USB ។

CH177NN,1740718174635-KM-27FEB25-5/5

ការបើកដំណើរការ

ប្រើប្រាស់ថែបនេះដើម្បីគ្រប់គ្រងការបើកដំណើរការសូហ្វ៊ែរនៅ
លើអេក្រង់។

AL70325,000056E-KM-26SEP22-1/4

StellarSupport.com ត្រូវការលេខសេរីរបស់អេក្រង់ លេខកូដ
ប្រកួតប្រជែង និងអាចត្រូវលេខកូដបញ្ជាក់ដើម្បីបង្កើតលេខ
កូដមួយ។ ចូរចុចប៊ូតុង Details ដើម្បីស្វែងរកព័ត៌មាននេះ។

លេខកូដទោលអាចរួមបញ្ចូលទ្រង់ទ្រាយជាច្រើន ប៉ុន្តែវាអាច
អនុវត្តសកម្មភាពតែមួយប្រភេទប៉ុណ្ណោះ (បើក ឬបិទ
ដំណើរការ)។ ឧទាហរណ៍៖ លេខកូដមួយអាចបើកដំណើរការ
ទ្រង់ទ្រាយចំនួនបី ខណៈពេលដែលគេចាំបាច់ត្រូវមានលេខកូដ
ដាច់ដោយឡែកមួយផ្សេងទៀតដើម្បីបិទដំណើរការទ្រង់ទ្រាយ
ចំនួនពីរ។

គេទាញមកបង្ហាញ

AL70325,000056E-KM-26SEP22-2/4

PC28697—UN—25AUG22



ប៊ូតុង Details

បញ្ចូលកូដបើកដំណើរការ ឬបិទដំណើរការ

PC28698—UN—25AUG22

1. ចុចប៊ូតុង Enter Code
2. ប្រើប្រាស់ការចុច វាយបញ្ចូលលេខកូដបើក ឬបិទដំណើរការ។ ជ្រើសរើសប៊ូតុង OK។
3. កត់ត្រាកូដបញ្ជាក់ ហើយវាយបញ្ចូលកូដនៅ StellarSupport.com។



ប៊ូតុង Enter Code

AL70325.000056E-KM-26SEP22-3/4

ការបើកដំណើរការតាមអនឡាញ

PC28699—UN—25AUG22

Online Activations ប្រើការភ្ជាប់ឥតខ្ចែងដើម្បីមើល ឬពិនិត្យមើលការភ្ជាប់បច្ចុប្បន្ន។ អេក្រង់ពិនិត្យមើលការភ្ជាប់ដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលបើកថាមពល។ ចូលទៅកាន់ StellarSupport.com ដើម្បីជ្រើសរើសភ្ជាប់។



ការបើកដំណើរការតាមអនឡាញ

AL70325.000056E-KM-26SEP22-4/4

Service ADVISOR Remote

Service ADVISOR Remote

PC16682—UN—18MAR13

Service ADVISOR Remote មាននៅក្នុងកម្មវិធី ISOBUS VT។



ISOBUS VT

CH177NN,1685616589331-KM-01JUN23-1/3

1. ជ្រើសយកប៊ូតុង Menu នៅក្នុង ISOBUS VT។

PC15293—UN—18MAR13



ម៉ឺនុយ ISOBUS VT

CH177NN,1685616589331-KM-01JUN23-2/3

2. ជ្រើសយក Remote Software Updates។

PC17281—UN—10SEP13

ទ្រឹស្តីប្រតិបត្តិការ

Service ADVISOR គឺជាឧបករណ៍វិនិច្ឆ័យមួយដែលត្រូវបានប្រើប្រាស់ដោយភ្នាក់ងារចែកចាយរបស់ John Deere ដើម្បីអនុវត្តការវិនិច្ឆ័យនានា ព្រមទាំងធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពការកំណត់របស់គ្រឿងម៉ាស៊ីន និងសូហ្វ្វែរ។ ភ្នាក់ងារចែកចាយអាចចូលប្រើប្រាស់លេខកូដបញ្ជានៃការវិនិច្ឆ័យ និងអាសយដ្ឋាននៃការវិនិច្ឆ័យ បង្កើតអំណាច និងកំណត់ត្រា និងកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យកម្មវិធីផ្សេងទៀតបាន។ បច្ចេកវិទ្យានេះមានទាំងសូហ្វ្វែរ និងហាងផ្សេងៗ អ្នកបច្ចេកទេសចូលរួមការបណ្តុះបណ្តាលយ៉ាងតិច 8 ម៉ោងដើម្បីទទួលបានបញ្ជាក់នៅក្នុងការប្រើប្រាស់ឧបករណ៍នេះ។

Service ADVISOR Remote (SAR) គឺជាមុខងារមួយរបស់ Service ADVISOR ដែលអនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបច្ចេកទេសរបស់ភ្នាក់ងារចែកចាយធ្វើការភ្ជាប់ទៅកាន់គ្រឿងម៉ាស៊ីនដែលបានអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ SAR តាមរយៈ JDLink បណ្តាញដើម្បីចូលប្រើព័ត៌មានកូដបញ្ជាវិនិច្ឆ័យ និងកំណត់ត្រាទិន្នន័យវិនិច្ឆ័យពីចម្ងាយ ក៏ដូចជាដើម្បីធ្វើកម្មវិធីកម្មវិធីគ្រប់គ្រងពីចម្ងាយនៅលើម៉ាស៊ីនដែលដំណើរការដោយ SAR។

ស្រដៀងគ្នានឹងការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ្វែរ (ព័ត៌មានដែលបានផ្ទេរ) នៅក្នុងឧបករណ៍កម្មវិធីទូទៅ SAR អនុញ្ញាតឱ្យ John Deere ធ្វើការប្រគល់សូហ្វ្វែរ ដែលបានធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពពីចម្ងាយតាមរយៈហាងផ្សេងៗ JDLink ដែលដំណើរការជាមួយគ្នា។ ការបញ្ជូលកម្មវិធីពីចម្ងាយផ្តល់ឱ្យ John Deere នូវសមត្ថភាពក្នុងការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ្វែរដើម្បីពង្រឹងការអនុវត្តរបស់គ្រឿងម៉ាស៊ីន។ សមត្ថភាពនេះអាចត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីបញ្ជូលកម្មវិធីឡើងវិញសម្រាប់កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យគ្រឿងម៉ាស៊ីន



Remote Software Updates

ភាគច្រើន អ្នកប្រើប្រាស់ចូលរួមយ៉ាងសកម្មជាមួយភ្នាក់ងារចែកចាយនៅក្នុងដំណើរការនេះ តាមរយៈទាំងការទាញយកការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ្វែរ និងការដំឡើងការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ្វែរ។

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យឃានជំនិះមួយចំនួនមិនត្រូវគ្នាជាមួយការបញ្ជូលកម្មវិធីឡើងវិញរបស់ SAR នោះទេ។

ភាពត្រូវគ្នានៃគ្រឿងចក្រ

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើត្រូវបានបំពាក់ កម្មវិធីអ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើប្រាស់ ផ្តល់សមត្ថភាពក្នុងការដោះស្រាយបាត់សោរមួយផ្នែក ឬបាត់សោរការចូលប្រើប្រាស់សមាសធាតុជាការកំណត់របស់ប្រតិបត្តិការ។ នេះរួមបញ្ចូលទាំងសមត្ថភាពក្នុងការដោះស្រាយ និងការដំឡើងការអាប់ដេតសូហ្វ្វែរផងដែរ។ សូមយោងដល់កម្មវិធីអ្នកប្រើប្រាស់ និងការចូលប្រើប្រាស់ សម្រាប់ព័ត៌មានលម្អិតបន្ថែមទៀត។

សម្រាប់បញ្ជីឃានជំនិះដែលបានឯកភាព សូមទាក់ទងមកកាន់ភ្នាក់ងារចែកចាយ John Deere ឬចូលទៅកាន់ StellarSupport.com។

CH177NN,1685616589331-KM-01JUN23-3/3

ការបញ្ចូលកម្មវិធីក្នុងយានជំនិះឡើងវិញ

ភ្នាក់ងារចែកចាយបញ្ជូនសូហ្វ៊ែរថ្មីទៅកាន់គ្រឿងចក្រដើម្បីអាចដកផ្នែកបញ្ជាដោយប្រើ Service ADVISOR Remote (SAR)។ នៅពេលដែលភ្នាក់ងារចែកចាយបញ្ជូនសូហ្វ៊ែរ សារមួយនឹងលេចឡើងនៅលើអេក្រង់ដែលចែងថា មានសូហ្វ៊ែរថ្មី។ ចុចប៊ូតុង "ទទួលយក" (A) ដើម្បីបង្ហាញទំព័របច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ៊ែរ។

ប្រសិនបើជ្រើសរើសប៊ូតុងលុបចោល (B) ចូលប្រើប្រាស់ទំព័រនោះតាមរយៈការជ្រើសរើស ការអាចដកសូហ្វ៊ែរពីចម្ងាយ ពីមិនយូរ ISOBUS VT។

A—ប៊ូតុង "ទទួលយក"

B—ប៊ូតុង "បោះបង់"



មានការការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ៊ែរ

CH177NN,1685616589239-KM-28JUN23-1/6

PC20419—UN—13NOV15

ទាញយកការអាចដក

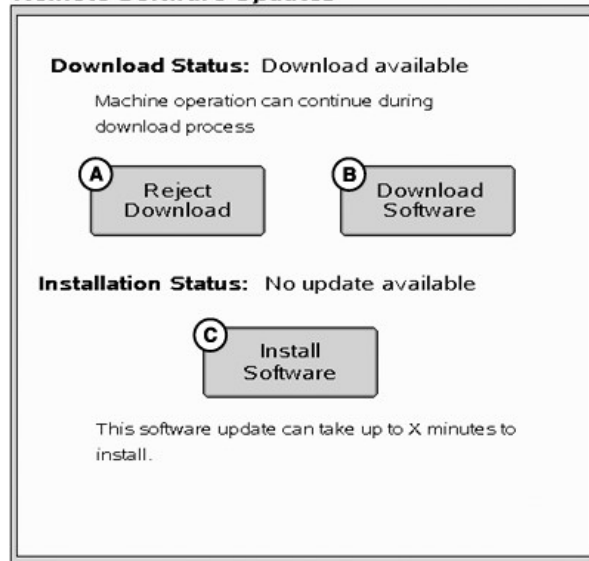
នៅលើទំព័របច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ៊ែរពីចម្ងាយ ប្រតិបត្តិការអាចបដិសេធ (A) ឬទាញយក (B) សូហ្វ៊ែរថ្មី។ ចុចប៊ូតុងទាញយកសូហ្វ៊ែរ ដើម្បីចាប់ផ្តើមដំណើរការទាញយក។ ដំណើរការនេះបន្តនៅក្នុងផ្ទៃខាងក្រោយ ហើយប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រនៅធម្មតាអាចបន្តបាន។

A—ប៊ូតុង "បដិសេធការទាញយក"

B—ប៊ូតុង "ទាញយកសូហ្វ៊ែរ"

C—ប៊ូតុង "ដំឡើងសូហ្វ៊ែរ"

Remote Software Updates



Remote Software Updates

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1685616589239-KM-28JUN23-2/6

PC17279—UN—10SEP13

ដំឡើងបច្ចុប្បន្នភាព

នៅពេលដែលសូហ្វ្វែរត្រូវបានដោតឡើងវិញ ហើយ និងគ្រឿង
ជាស្រេចសម្រាប់ការដំឡើង សារមួយនឹងលេចឡើងនៅលើ
អេក្រង់។ ចុចប៊ូតុងទទួលយក (A) ដើម្បីចូលទៅទំព័រ
បច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ្វែរពីចម្ងាយ។

ការដំឡើងសូហ្វ្វែរអាចចំណាយពេលរហូតដល់ 40 នាទី។ ចុច
ប៊ូតុងបោះបង់ (B) ដើម្បីធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ្វែរនៅ
ពេលក្រោយ។

A—ប៊ូតុង "ទទួលយក"

B—ប៊ូតុង "បោះបង់"



ការអាប់ដេតរួចរាល់សម្រាប់ដំឡើង

CH177NN,1685616589239-KM-28JUN23-3/6

PC20420—UN—13NOV15



PC12856—UN—07SEP10

នៅលើទំព័រធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វ្វែរពីចម្ងាយ ចុចប៊ូតុង
ដំឡើងសូហ្វ្វែរ ដើម្បីចាប់ផ្តើមដំណើរការនៃការដំឡើង។

នៅពេលផុសឡើង ចូរទទួលយកលក្ខខណ្ឌនេះ ហើយ
បន្ទាប់មកអនុវត្តតាមការណែនាំនៅលើអេក្រង់។

តទៅទំព័របន្ទាប់



PC12672—UN—28JUN10



ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នរងរបួស។ ប្រាកដថាបានត្រៀមច្រក
ស្ថិតនៅក្នុងទីតាំងមានសុវត្ថិភាព និងការកំណត់
រចនាសម្ព័ន្ធមុនពេលបញ្ចូលកម្មវិធីឡើងវិញ។ មុខងារ
របស់គ្រឿងចក្រមួយចំនួន រួមបញ្ចូលទាំងក្លែងផងដែរ
នោះ អាចប្រែជាមិនអាចធ្វើប្រតិបត្តិការបាន
ក្នុងអំឡុងពេលបញ្ចូលកម្មវិធីឡើងវិញ។ ចូរកុំបញ្ចូល
កម្មវិធីឡើងវិញនៅក្បែរផ្លូវសាធារណៈ ឬនៅក្នុងទីតាំង
ធ្វើការដែលមានភាពសកម្ម។

CH177NN,1685616589239-KM-28JUN23-4/6

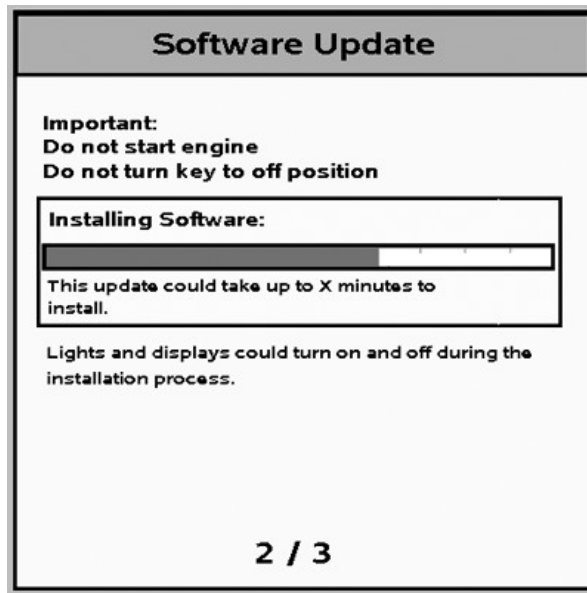
ប្រសិនបើបច្ចុប្បន្នភាពអេក្រង់ជំនាន់ទី 4 ត្រូវបានរួមបញ្ចូល ជាមួយការដំឡើងសូហ្វ្វែរនោះ អេក្រង់ត្រូវបានធ្វើបច្ចុប្បន្ន ជាមុនសិន។ នៅពេលបញ្ចប់ សារមួយនឹងលេចឡើងដោយ ចែងថា “សូហ្វ្វែរត្រូវបានដំឡើងដោយជោគជ័យ” ហើយអេក្រង់ នឹងចាប់ផ្តើមដំណើរការឡើងវិញ។

នៅពេលអេក្រង់ត្រូវបានធ្វើបច្ចុប្បន្នភាព ការធ្វើ បច្ចុប្បន្នភាពផ្នែកបញ្ជាចាប់ផ្តើម។



PC17630—UN—10SEP13

CH177NN,1685616589239-KM-28JUN23-5/6



PC12857—UN—07SEP10

ប្រសិនបើមានបញ្ហាណាមួយក្នុងអំឡុងពេលដំណើរការ ការដំឡើង ប្រព័ន្ធព្យាយាមធ្វើការដំឡើងជាលើកទីពីរ។



PC13582—UN—09MAY11

ប្រសិនបើការដំឡើងជាលើកទីពីរទំនងជាបរាជ័យនោះ សូម ទាក់ភ្នាក់ងារចែកចាយ John Deere របស់អ្នក។

CH177NN,1685616589239-KM-28JUN23-6/6

ការដោះស្រាយបញ្ហា — ការបញ្ចូលកម្មវិធីឡើងវិញ

រោគសញ្ញា	បញ្ហា	ដំណោះស្រាយ
ការបាត់បង់ថាមពលបន្ទាប់បន្សំ	ម៉ាស៊ីនត្រូវបានបញ្ជូន ឬកូនសោត្រូវបានកាច់បិទ។	ចូរកុំបញ្ជូនម៉ាស៊ីន ឬយកថាមពលចេញខណៈពេលកំពុងដំឡើងការអាប់ដេតសូហ្វ្វែរ។ កាច់សោរបិទ និងកាច់បើកវិញ។
កម្លាំងវ៉ុលទាប	កម្លាំងវ៉ុលនៃប្រព័ន្ធ គឺទាបណាស់សម្រាប់ការដំឡើងការដំឡើងសូហ្វ្វែរ។	បិទ ឬដោះឧបករណ៍បន្ទាប់បន្សំដែលមិនចាំបាច់ចេញ។ ត្រួតពិនិត្យកម្លាំងវ៉ុលរបស់អគ្គិសនី និងសាកថ្មអគ្គិសនីឡើងវិញប្រសិនបើចាំបាច់។
កំហុសនៃការប្រាស្រ័យទាក់ទង	ការដំឡើងសូហ្វ្វែរមិនអាចបញ្ចប់បាន ឡើយដោយសារមានកំហុសនៃការប្រាស្រ័យទាក់ទង។	បើកសោរបិទ រួចកាច់បើកវិញ។ បន្ទាប់មកព្យាយាមដំឡើងសូហ្វ្វែរម្តងទៀត។ ទាក់ទងភ្នាក់ងារចែកចាយ John Deere ប្រសិនបើមិនអាចទាក់ទងបាន។
ប្តីក្នុង Remote Software Updates គឺមិនស្ថិតនៅលើអេក្រង់នោះទេ។	មិនអាចចូលប្រើទំព័រ Remote Software Updates នៅលើអេក្រង់បាននោះទេ។	ត្រួតពិនិត្យចង្វាយខ្សែ និងការភ្ជាប់ទៅកាន់ MTG។
កំណត់ចំណាំ: Remote Software Updates គួរអាចស្វែងរកបាននៅគ្រប់ពេលវេលាទាំងអស់ ទោះបីជាមានព័ត៌មានដែលត្រូវបានបញ្ជូនឬអត់ក៏ដោយ។		

CH177NN,1685616608661-KM-01JUN23-1/1

អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើប្រាស់

អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើ

PC28700—UN—25AUG22

អ្នកប្រើប្រាស់ និងការចូលប្រើប្រាស់ គ្រប់គ្រងការកំណត់ប្រវត្តិរបស់អ្នកប្រើប្រាស់ដើម្បីឱ្យអ្នកប្រើប្រាស់មិនឱ្យប្រើប្រាស់លក្ខណៈពិសេសមួយចំនួន។



អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលដំណើរការ

ថែប User Profiles

- កែប្រែទម្រង់ព័ត៌មានអេក្រង់ និងកំណត់លេខអត្តសញ្ញាណផ្ទាល់ខ្លួន (PIN) សម្រាប់អ្នកគ្រប់គ្រងចូលប្រើ។

ថែប Access Groups

- រក្សាទុកលក្ខណៈពិសេសរបស់អេក្រង់ដែលត្រូវបានចាក់សោ។

រាវកទៅកាន់ Users and Access

1. ចុច "Menu"។

2. ចុចថែប "System"។

3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី Users and Access (អ្នកប្រើនិងចូលដំណើរការ)។

AL70325,00005D2-KM-26SEP22-1/1

កម្រងព័ត៌មានអ្នកប្រើប្រាស់

PC28701—UN—25AUG22

អេក្រង់អាចត្រូវបានកំណត់ចំពោះប្រវត្តិបម្រើមួយក្នុងចំណោមពីររដ្ឋបាល ឬប្រតិបត្តិការ។ ប្រវត្តិបម្រើត្រូវបានបង្ហាញនៅផ្នែកខាងលើនៃបញ្ជីប្រវត្តិបម្រើ។

ប្រវត្តិបម្រើអ្នកគ្រប់គ្រង (A)

ប្រវត្តិបម្រើរបស់រដ្ឋបាលតែងតែត្រូវបានកំណត់ចំពោះការចូលប្រើប្រាស់ជាមួយពេញលេញ។ វាអនុញ្ញាតឱ្យមានការចូលប្រើប្រាស់ដោយមិនកំណត់ចំពោះគ្រប់លក្ខណៈពិសេសទាំងអស់ និងសមត្ថភាពក្នុងការចាក់ឡុក និងដោះឡុកលក្ខណៈពិសេសនានានៅក្នុងប្រវត្តិបម្រើប្រតិបត្តិការ។ PIN អាចត្រូវបានកំណត់ដើម្បីឱ្យអ្នកប្រើប្រាស់មិនឱ្យចូលទៅប្រើប្រាស់ប្រវត្តិបម្រើរបស់រដ្ឋបាល។

ប្រវត្តិបម្រើអ្នកបើកបរ (B)

ប្រវត្តិបម្រើរបស់ប្រតិបត្តិការតែងតែត្រូវបានកំណត់ចំពោះការចូល



(A)



(B)

A—ទម្រង់ព័ត៌មានអ្នកគ្រប់គ្រង

B—ទម្រង់ព័ត៌មានអ្នកបើកបរ

ប្រើប្រាស់ជាក្រុមមានកម្រិត។ វាត្រូវបានរក្សាទុកចំពោះតែលក្ខណៈពិសេសដែលត្រូវបានអនុញ្ញាតឱ្យចូលប្រើប្រាស់តែប៉ុណ្ណោះ។ ទម្រង់ព័ត៌មានប្រតិបត្តិការត្រូវតែជាទម្រង់ព័ត៌មានសកម្ម ហើយទម្រង់ព័ត៌មានរបស់អ្នកគ្រប់គ្រងត្រូវតែមាន PIN សម្រាប់លក្ខណៈពិសេសដែលត្រូវបានកំណត់។

CT47125,1663953810525-KM-26SEP22-1/2

ផ្ទាំងប្រើប្រាស់ទម្រង់ព័ត៌មានសកម្ម

PC28702—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសប៊ូតុងប្រើប្រាស់ទម្រង់ព័ត៌មាន (A) និងជ្រើសរើសទម្រង់ព័ត៌មានចេញពីបញ្ជី។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើ PIN ត្រូវបានបង្កើតឡើងសម្រាប់ប្រវត្តិបម្រើរបស់រដ្ឋបាលនោះ វាត្រូវតែបានបញ្ចូលនៅពេលប្រើប្រាស់ប្រតិបត្តិការទៅកាន់ប្រវត្តិបម្រើរបស់រដ្ឋបាល។

បន្ថែម/ប្តូរ PIN

ជ្រើសរើសប៊ូតុងកែសម្រួល (B) សម្រាប់ប្រវត្តិបម្រើរបស់រដ្ឋបាល។ ចុចប៊ូតុងបន្ថែម/ប្តូរ PIN។



(A)



(B)



(C)

A—ផ្ទាំងប្រើប្រាស់កម្រងព័ត៌មាន

B—ប៊ូតុងកែសម្រួល

C—ប៊ូតុងទិន្នន័យ

CT47125,1663953810525-KM-26SEP22-2/2

ក្រុមចូលដំណើរការ

ប្រើ Access Groups (ក្រុមចូលដំណើរការ) ដើម្បីកំណត់មើល ឬកែប្រែសិទ្ធិចូលដំណើរការទៅកាន់ក្រុមចូលដំណើរការដែលបានកំណត់។

ក្រុមចូលដំណើរការពេញលេញ

ក្រុមចូលដំណើរការពេញលេញអាចប្រើលក្ខណៈពិសេសទាំងអស់

នៅលើអេក្រង់នេះ។ ក្រុមចូលដំណើរការពេញលេញមិនអាចកែសម្រួលបានទេ។

ក្រុមចូលដំណើរការមានកំណត់

ក្រុមចូលដំណើរការមានកំណត់អាចត្រូវដាក់កំហិតលើលក្ខណៈពិសេសមួយចំនួនដោយអ្នកគ្រប់គ្រង។ ក្រុមចូលដំណើរការមានកំណត់អាចកែសម្រួលបានតែប្រសិនបើទម្រង់ព័ត៌មានអ្នកគ្រប់គ្រងគឺជាទម្រង់ព័ត៌មានសកម្ម។

AL70325,000057B-KM-26SEP22-1/2

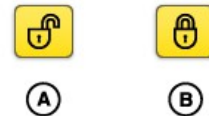
កែសម្រួលសិទ្ធិចូលដំណើរការ

PC28703—UN—25AUG22

សម្រាប់កម្មវិធីនីមួយៗដែលបានរៀបរាប់ ពាក្យ “None Locked” ត្រូវបានបង្ហាញ ប្រសិនបើគ្មានលក្ខណៈពិសេសណាមួយបានជាប់ឡកនោះទេ។ នៅពេលលក្ខណៈពិសេសណាមួយជាប់សោ ពួកគេនឹងត្រូវបានបង្ហាញនៅក្រោមឈ្មោះកម្មវិធីនិងអាយខនប្តូរទៅជាប់សោ។

ជ្រើសរើសកម្មវិធីមួយដើម្បីរំលេចពណ៌វា ហើយប្តូរក្នុងកែសម្រួល។

ទំព័រ Edit Access Groups បង្ហាញបញ្ជីលក្ខណៈពិសេសដែលអាចចាក់សោឬបើកសោបានដោយចុចប៊ូតុង Lock/Unlock ដែល



A—អាយខនបើកសោ

B—អាយខនចាក់សោ

ស្ថិតនៅជិតលក្ខណៈពិសេសនីមួយៗ។ រក្សាទុកការផ្លាស់ប្តូរទៅក្នុងក្រុមចូលដំណើរការដោយបិទទំព័រនេះ។

AL70325,000057B-KM-26SEP22-2/2

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់

PC28704—UN—25AUG22

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់ដើម្បីបង្កើត និងកែប្រែការដំណើរការនៃទំព័រ និងការផ្លាស់ប្តូរកាត ធ្វើដូច្នេះគេអាចចូលប្រើប្រាស់ព័ត៌មាន និងមុខងារសំខាន់ៗពីទំព័រសំខាន់។

ទំព័រដំណើរការត្រូវបានបង្កើតឡើងពី “ម៉ូឌុល” (ឬក៏ ដែលមានផ្ទុកព័ត៌មាន និងប៊ូតុង)។ ម៉ូឌុលអាចត្រូវបានបន្ថែមលុបចេញ និងរៀបចំសារឡើងវិញនៅទំព័រដំណើរការណាមួយ។

ទំព័រដំណើរការត្រូវបានដាក់ជាក្រុមជាមួយគ្នាដើម្បីបង្កើតសំណុំទំព័រដំណើរការ។ គេអាចបង្កើតសំណុំទំព័រដំណើរការសម្រាប់ប្រតិបត្តិការ (ការដា ឬការរាស់ដី) ឬសម្រាប់ចំណងជំពូលចិត្តរបស់ប្រតិបត្តិការខុសៗគ្នា។

ទំព័រដំណើរការគត់កំណត់ចំនួនអាចត្រូវបានបង្កើតឡើង និងរក្សាទុក។ អាចបង្កើតសំណុំទំព័រដំណើរការគត់នៃកំណត់ដែលមានទំព័រដំណើរការហូតដល់ដប់ក្នុងមួយសំណុំ។

ទំព័រដំណើរការផ្ទាល់ខ្លួនអាច ផ្ទេរចូល ពីអេក្រង់ Generation 4 Display មួយផ្សេងទៀតដែលមានទំហំដូចគ្នា។ ទំព័រដំណើរការ



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់

ដែលបាននាំចូលអាចរកបាននៅលើថេបទំព័រដំណើរការទាំងអស់។

រករកទៅកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថេប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់។

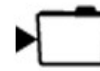
AL70325.0000617-KM-27SEP22-1/1

សំណុំដំណើរការ

PC15336—UN—10JUL13

សំណុំទំព័រដំណើរការគឺជាការប្រមូលផ្តុំទំព័រដំណើរការហូតដល់ដប់ទំព័រដែលត្រូវបានបញ្ចូលគ្នាជាក្រុមសម្រាប់ប្រតិបត្តិការមួយដូចជាការដា ឬការរាស់ដី។ មានតែទំព័រនៅក្នុងសំណុំទំព័រដំណើរការសកម្មប៉ុណ្ណោះដែលបង្ហាញនៅពេលម្យ៉ាងគត់ទំព័រដំណើរការនៅលើទំព័រចម្បង។

ជ្រើសយកសំណុំទំព័រដំណើរការ ដើម្បីបង្ហាញទំព័រ Edit Run Page Set។



សំណុំទំព័រដំណើរការ

AL70325.000060B-KM-27SEP22-1/3

បន្ថែមសំណុំទំព័រដំណើរការ

PC28705—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសប៊ូតុងបង្កើតសំណុំថ្មី (Create New Set) (A) ដើម្បីបង្កើតសំណុំទំព័រដំណើរការថ្មី។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងផ្លាស់ប្តូរសំណុំសកម្ម (Change Active Set) (B) ដើម្បីជ្រើសរើសសំណុំទំព័រដំណើរការដែលមានស្រាប់។



A—បង្កើតសំណុំថ្មី

B—ផ្លាស់ប្តូរសំណុំសកម្ម

AL70325.000060B-KM-27SEP22-2/3

កែសម្រួលទំព័រដំណើរការនៅក្នុងសំណុំទំព័រដំណើរការ

PC28706—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសទំព័រដំណើរការណាមួយដើម្បីបង្ហាញប៊ូតុងមួយចំនួនសម្រាប់កែសម្រួលទំព័រដំណើរការនោះ។

ចុចប៊ូតុងកែសម្រួល (A) ដើម្បីកែប្រែម៉ូឌុលនៅលើទំព័រដំណើរការ។

ចុចប៊ូតុងថតចម្លង (B) ដើម្បីបង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មីមួយដែលមានម៉ូឌុលដូចគ្នា។

ចុចប៊ូតុង Up និង Down (C និង D) ដើម្បីកែប្រែលំដាប់លំដោយនៃទំព័រដំណើរការ។ លំដាប់លំដោយនៃទំព័រដំណើរការត្រូវបានប្រើប្រាស់នៅពេលធ្វើប្រតិបត្តិការជារួងនៅពេលទំព័រនានានៅលើទំព័រចម្បង។

ចុចប៊ូតុង Remove (E) ដើម្បីលុបទំព័រដំណើរការពីសំណុំទំព័រដំណើរការ។ ទំព័រដំណើរការត្រូវលុបចេញពីសំណុំទំព័រដំណើរការ



A—ប៊ូតុងកែសម្រួល
B—ប៊ូតុងថតចម្លង
C—ប៊ូតុងឡើងលើ

D—ប៊ូតុងចុះក្រោម
E—ប៊ូតុងលុបចេញ

ប៉ុន្តែនៅតែមាននៅក្នុងបញ្ជីទំព័រដំណើរការទាំងអស់ (All Run Pages)។

កំណត់ចំណាំ: ប៊ូតុង Remove មិនផុសឡើងនោះទេ តែប្រសិនបើមានទំព័រដំណើរការតែមួយនៅក្នុងសំណុំទំព័រដំណើរការ។

AL70325.000060B-KM-27SEP22-3/3

កែសំណុំទំព័រដំណើរការ

កែឈ្មោះ រចនាផ្លូវកាត់ដែលបានកំណត់ ឬបន្ថែមទំព័រដំណើរការបន្ថែមទៅកាន់សំណុំទំព័រដំណើរការ។

AL70325,0000618-KM-27SEP22-1/2

ឈ្មោះទំព័រដំណើរការ

PC28707—UN—25AUG22

ទំព័រដំណើរការនីមួយៗត្រូវតែមានឈ្មោះពិសេសមួយ។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងកែ (Edit) (A) ដើម្បីដាក់ឈ្មោះ ឬបន្ថែមឈ្មោះសំណុំទំព័រដំណើរការ។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងកែ (Edit) ដើម្បីបន្ថែម ឬផ្លាស់ប្តូររចនាផ្លូវកាត់ដែលបានកំណត់ចំពោះសំណុំទំព័រដំណើរការ។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងប៊ូតុងរាប់បញ្ចូលទំព័រដំណើរការបន្ថែម (Include Additional Run Pages) (B) ដើម្បីបន្ថែមទំព័រដំណើរការដែលមានស្រាប់ទៅកាន់សំណុំទំព័រដំណើរការ។



(A)



(B)

A—ប៊ូតុងកែសម្រួល

B—ប៊ូតុងដាក់បញ្ចូលទំព័រដំណើរការបន្ថែម

AL70325,0000618-KM-27SEP22-2/2

រចនាផ្លូវកាត់

PC23265—UN—31OCT16

រចនាផ្លូវកាត់ គឺជាបណ្តាញសូហ្វីយ៉ូផ្លូវកាត់ដែលបង្ហាញព័ត៌មានស្ថានភាព និងផ្តល់ការចូលប្រើប្រាស់មុខងារនានារបស់កម្មវិធីបានយ៉ាងឆាប់រហ័ស។ រចនាផ្លូវកាត់បង្ហាញសូហ្វីយ៉ូផ្លូវកាត់អតិបរមាចំនួនប្រាំបួន។

ប្រើថែប Shortcut Bar ដើម្បីជ្រើសរើស, កែសម្រួល ឬបង្កើតរចនាផ្លូវកាត់។ រចនាផ្លូវកាត់អាចផ្ទេរចូលដោយប្រើកម្មវិធី File Manager ។



រចនាផ្លូវកាត់

AL70325,000060E-KM-27SEP22-1/2

កែសម្រួលរចនាផ្លូវកាត់

PC28707—UN—25AUG22

ផ្លូវកាត់អាចបន្ថែម លុបចេញ និងរៀបចំឡើងវិញនៅលើរចនាផ្លូវកាត់។

កំណត់ចំណាំ៖ ផ្លូវកាត់ដូចគ្នាអាចដាក់តែនៅលើរចនាផ្លូវកាត់តែមួយតែប៉ុណ្ណោះ។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងបង្កើតផ្លូវកាត់ថ្មី (Create New Shortcut) (A) ដើម្បីបង្កើតរចនាផ្លូវកាត់ថ្មីនិងជ្រើសរើសកម្មវិធីដែលមានខ្លឹមសារសមស្រប។ ពីបញ្ជីនេះ ចូរស្វែងរកផ្លូវកាត់ដែលអនុវត្តមុខងារដែលចង់បាន ហើយចុចប៊ូតុង Add។

នៅពេលបានបន្ថែមទៅកាន់រចនាផ្លូវកាត់រួចហើយ ចូរចុចផ្លូវកាត់ដើម្បីរំលេចពណ៌វា។ ចូរចុចនិងអូសប៊ូតុង Move Shortcut (B) ដើម្បីផ្លាស់ទីវាទៅកាន់កន្លែងទំនេរ។

ដើម្បីលុបផ្លូវកាត់ណាមួយចេញ ចូរជ្រើសរើសផ្លូវកាត់ដើម្បីរំលេចពណ៌វា ហើយចុចប៊ូតុង Remove (C)។



(A)



(B)



(A)



(B)



(C)

A—ប៊ូតុងបង្កើតផ្លូវកាត់ថ្មី
B—ប៊ូតុងផ្លាស់ទីផ្លូវកាត់

C—ប៊ូតុងលុបផ្លូវកាត់ចេញ

PC28708—UN—25AUG22

AL70325,000060E-KM-27SEP22-2/2

ទំព័រដំណើរការទាំងអស់

PC15340—UN—10JUL13

កំណត់ចំណាំ៖ ទំព័រដំណើរការអាចត្រូវបាននាំចូល និងនាំចេញ ដោយប្រើកម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ (File Manager)។

ថេបទំព័រដំណើរការទាំងអស់ (All Run Pages) បង្ហាញទំព័រ ដំណើរការនីមួយៗដែលត្រូវបានបង្កើតឡើងនៅលើអេក្រង់។ ថេបនេះរាប់បញ្ចូលទំព័រដំណើរការបច្ចុប្បន្ន ដែលស្ថិតនៅ ក្នុងសំណុំសកម្ម ព្រមទាំងទំព័រដំណើរការដែលបានប្រើនៅក្នុង សំណុំទំព័រដំណើរការផ្សេងទៀត។



ទំព័រដំណើរការទាំងអស់

AL70325,000060C-KM-27SEP22-1/3

កែសម្រួលទំព័រដំណើរការ

PC28709—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសទំព័រដំណើរការណាមួយដើម្បីបង្ហាញប៊ូតុងមួយជួរ សម្រាប់កែសម្រួលទំព័រដំណើរការនោះ។

ចុចប៊ូតុងកែសម្រួល (A) ដើម្បីកែប្រែម៉ូឌុលនៅលើទំព័រ ដំណើរការ។

ចុចប៊ូតុងថតចម្លង (B) ដើម្បីបង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មីមួយ ដែលមានម៉ូឌុលដូចគ្នា។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងលុបចេញ (C) ដើម្បីលុបទំព័រដំណើរការចេញពី អេក្រង់។ វានឹងលុបទំព័រដំណើរការចេញពីអេក្រង់ និងសំណុំ សកម្មជារៀងរហូត។



A—ប៊ូតុងកែសម្រួល
B—ប៊ូតុងថតចម្លង

C—ប៊ូតុងលុបចេញ

កំណត់ចំណាំ៖ ប៊ូតុង Remove មិនត្រូវបានបង្ហាញឡើយនៅ ទេ ប្រសិនបើទំព័រដំណើរការនាំដើមពីរោងចក្រត្រូវបាន ជ្រើសរើស។

AL70325,000060C-KM-27SEP22-2/3

បង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មី

PC28710—UN—25AUG22

ចុចប៊ូតុងបង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មីដើម្បីបង្កើតទំព័រដំណើរការ ថ្មី។



ប៊ូតុងបង្កើតទំព័រដំណើរការថ្មី

AL70325,000060C-KM-27SEP22-3/3

បន្ថែម កែសម្រួល ឬចម្លងទំព័រដំណើរការ

អនុវត្តមុខងារគ្រប់គ្រងបង្ហាញនៅពេលបន្ថែម កែសម្រួល ឬ ចម្លងទំព័រដំណើរការណាមួយ។ ទំព័រដំណើរការថ្មីមួយចាប់ផ្តើម

ដោយភាពទទេស្តាក ខណៈពេលដែលទំព័រដំណើរការដែលបាន ចម្លង ឬកែសម្រួល មានម៉ូឌុលស្រាប់ហើយ។

CT47125,1663959646625-KM-27SEP22-1/4

ឈ្មោះទំព័រដំណើរការ

PC28707—UN—25AUG22

ទំព័រដំណើរការនីមួយៗត្រូវតែមានឈ្មោះពិសេសមួយ។ ជ្រើសរើស ប៊ូតុងកែសម្រួល (A) ដើម្បីដាក់ឈ្មោះ ឬប្តូរឈ្មោះទំព័រ ដំណើរការណាមួយ។

បន្ថែមម៉ូឌុល

ជ្រើសរើសប៊ូតុងបន្ថែមម៉ូឌុល (B) និងជ្រើសរើសកម្មវិធីដែល មានខ្លឹមសារសមស្រប។ ពិបាក ក្នុងការបន្ថែមម៉ូឌុលដែលមាន ព័ត៌មានដែលបាន និងជ្រើសរើសយកពាក្យ បន្ថែមម៉ូឌុល។

កំណត់ចំណាំ៖ ម៉ូឌុលដូចគ្នាអាចដាក់តែនៅលើទំព័រដំណើរការ តែមួយប៉ុណ្ណោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ ចាប់ផ្តើមដោយម៉ូឌុលជំរុញមុនពេលបន្ថែមម៉ូឌុល តូចៗដើម្បីបំពេញនៅក្នុងចន្លោះទំនេរ។



A—ប៊ូតុងកែសម្រួល

B—បន្ថែមប៊ូតុងម៉ូឌុល

ប្រើប្រាស់ក្រឡាដើម្បីកំណត់ចំនួននៃចន្លោះទំនេរដែល ត្រូវការសម្រាប់ម៉ូឌុលមួយ។

តទៅទំព័របន្ទាប់

CT47125,1663959646625-KM-27SEP22-2/4

រៀបចំម៉ូឌុលឡើងវិញ

PC28712—UN—25AUG22

នៅពេលដែលត្រូវបានបន្ថែមទៅកាន់ទំព័រដំណើរការរួចហើយ ចូរជ្រើសរើសម៉ូឌុលដើម្បីរំលេចពណ៌។ ចុច និងអូសវាទៅកាន់ តំបន់ចំហមួយ។



ផ្លាស់ទីម៉ូឌុល

CT47125,1663959646625-KM-27SEP22-3/4

លុបម៉ូឌុលចេញ

PC28711—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសម៉ូឌុលដើម្បីរំលេចពណ៌។ ហើយចុចប៊ូតុង "លុបចេញ"។



លុបប៊ូតុងម៉ូឌុលចេញ

CT47125,1663959646625-KM-27SEP22-4/4

រាវកន្លែងដំណើរការនៅលើទំព័រមេ

PC17357—UN—03DEC13

ប្រសិនបើមានទំព័រដំណើរការលើសពីមួយនៅក្នុងសំណុំទំព័រ ដំណើរការសកម្ម, មានវិធីជាច្រើនក្នុងការជ្រើសរើសទំព័រ ដំណើរការណាមួយដែលត្រូវបង្ហាញនៅលើទំព័រចម្បង។

របារចំណងជើង (A)

ជ្រើសរើសរបារចំណងជើងនៅផ្នែកខាងលើនៃទំព័រមេដើម្បីបង្ហាញ បញ្ជីទំព័រដែលដំណើរការទាំងអស់ដែលមាននៅក្នុងសំណុំទំព័រ សកម្ម។ ជ្រើសរើសលើទំព័រដំណើរការដើម្បីមើល ឬបង្កើតទំព័រ ដំណើរការថ្មីមួយ, កែសម្រួលសំណុំទំព័រដំណើរការ ឬចុចសំណុំ ទំព័រដំណើរការផ្សេងដើម្បីមើល។

ប៊ូតុងទំព័រដំណើរការបន្ទាប់ និងខាងដើម (B)

ជ្រើសរើសព្រួញខាងឆ្វេង ឬខាងស្តាំដើម្បីគូររង្វង់ជុំវិញទំព័រ ដំណើរការ។

អូសម្រាមដៃ (C)



PC17358—UN—03DEC13

B



C

A—របារចំណងជើង
B—ប៊ូតុងទំព័រដំណើរការបន្ទាប់ និងខាងដើម

C—អូសរំកិលដោយម្រាមដៃ

អូសម្រាមដៃទៅវិញទៅមកទូទាំងអេក្រង់ ខាងឆ្វេង និង ខាងស្តាំ ដើម្បីគូររង្វង់កាត់តាមទំព័រដំណើរការ។

CH177NN,1685616646910-KM-01JUN23-1/2

ប៊ូតុងផ្លូវកាត់ របាររុករក

PC17359—UN—03DEC13

ចុចសញ្ញាព្រួញខាងស្តាំ (D) នៅខាងក្រោមអេក្រង់នៅក្នុងរបារ រាវរក CommandCenter ។

D—ប៊ូតុងផ្លូវកាត់របាររុករក



CH177NN,1685616646910-KM-01JUN23-2/2

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់ដើម្បីបញ្ចូល កែសម្រួល ឬរក្សាទុកការរៀបចំម៉ាស៊ីន និងអនុវត្តការកំណត់នានា។ ការរៀបចំដែលបានរក្សាទុកត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីទាញយក មកវិញនូវការកំណត់នានាដែលត្រៀមម៉ាស៊ីន និងឧបករណ៍ សណ្តោងប្រើប្រាស់ក្នុងអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ។



PC28715-UN-25AUG22

រុករកទៅ កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់។

ការកំណត់ចំណាស់ម្តងដែលបានរក្សាទុកអាចផ្ទេរចេញចូល ដោយប្រើកម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ (File Manager)។

ការផ្ទេរការកំណត់ចំណាស់ម្តងចេញនិងចូលត្រូវកំណត់ ទៅកាន់៖

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់

- ឈ្មោះកម្រងព័ត៌មាន
- ទំព័រដំណើរការ
- ការកំណត់ iTEC
- ការកំណត់ត្រៀមចក្របាញ់ថ្នាំប្រភេទអូសដោយ ISOBUS របស់ John Deere

CH177NN,1685616681655-KM-01JUN23-1/1

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍

PC28716—UN—25AUG22

ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងបរិក្ខារដើម្បីចូលក្នុងការកំណត់ប្រតិបត្តិបម្រុង និងឧបករណ៍សណ្តោះ។ ការកំណត់ទម្រង់ព័ត៌មានផ្ទាល់ខ្លួនមានសារៈសំខាន់សម្រាប់ប្រសិទ្ធភាពដ៏ត្រឹមត្រូវនៃកម្មវិធី John Deere Precision Agriculture ដូចជា AutoTrac, Section Control, និងផែនទីទិន្នន័យការងារ។



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍

ចូលទៅកាន់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។

3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងបរិក្ខារ។

AL70325.000054E-KM-25APR23-1/1

ទម្រង់ឯកសាររបស់គ្រឿងចក្រ

ការកំណត់ទូទៅ

ព័ត៌មានមួយចំនួនត្រូវកំណត់ជាស្វ័យប្រវត្តិដោយប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងចក្រ ប្រសិនបើអ្នកប្រើប្រាស់បញ្ជាគ្រឿងចក្របាន។

ការកំណត់នានាដែលជាកំណត់ទៅលើប្រភេទគ្រឿងចក្រមួយចំនួន លេចឡើងនៅលើទំព័រនេះតែនៅពេលអ្នកប្រើប្រាស់បានប៉ុណ្ណោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ រង្វាស់ខ្លះប្រើបានតែជាមួយប្រភេទគ្រឿងចក្រមួយចំនួនប៉ុណ្ណោះ។

ភាពលយ GPS

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលប្រើគ្រឿងបំពាក់ច្រើន នោះមានតែភាពលយមុខខាងសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ទី១ប៉ុណ្ណោះដែលត្រូវបានប្រើប្រាស់។

ដើម្បីចៀសវាងកំហុសក្នុងការកំណត់ផែនទី ការរៀបចំឯកសារនិងការត្រួតពិនិត្យផ្នែក ចូរផ្តល់ភាពលយផ្នែកគ្រឿងបំពាក់ទាំងអស់ ហើយបញ្ចូលតម្លៃនោះសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ទីមួយ។ ឧទាហរណ៍ ប្រសិនបើគ្រឿងបំពាក់ទីមួយមានប្រវែង 5.1 សម (2 អ៊ីញ) ទៅខាងស្តាំ ហើយគ្រឿងបំពាក់ទីពីរមានប្រវែង 2.5 សម (1 អ៊ីញ) ទៅខាងឆ្វេង ចូរបញ្ចូលប្រវែង 1.3 សម (.5 អ៊ីញ) ទៅខាងស្តាំ។

• ភាពលយផ្នែករបស់ GPS

- ចម្ងាយផ្នែក (ឆ្វេង ឬស្តាំ) ចាប់ពីបន្ទាត់កណ្តាលរបស់គ្រឿងចក្រទៅដល់ចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងទទួល GPS។ ជាធម្មតាតម្លៃនេះត្រូវកំណត់ទៅ .0 លុះណាតែគ្រឿងទទួលសញ្ញា GPS លយមកឆ្វេង ឬស្តាំនៃបន្ទាត់កណ្តាលគ្រឿងចក្រ។

• ភាពលយនៅក្នុងបន្ទាត់ GPS

- ចម្ងាយក្នុងផ្លូវពីចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងទទួល GPS ទៅកាន់ចំណុចមួយនៅលើគ្រឿងចក្រ។ រង្វាស់ភាពលយក្នុងផ្លូវ GPS ខុសគ្នាដោយផ្អែកលើប្រភេទគ្រឿងចក្រ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីការវាស់វែងភាពលយ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

• កម្មស GPS

- ចម្ងាយតាមទិសដៅបញ្ជីពីឧបករណ៍ទទួល GPS ទៅកាន់ដី។

ភាពលយតំណភ្ជាប់

- ចំណុចភ្ជាប់គឺជាទីតាំងសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ភ្ជាប់ទៅកាន់គ្រឿងចក្រ។ ភាពលយតំណភ្ជាប់គឺជារង្វាស់ចម្ងាយរវាងចំណុចភ្ជាប់និងចំណុចមួយនៅលើគ្រឿងចក្រ។ រង្វាស់ភាពលយតំណភ្ជាប់ខុសគ្នាដោយផ្អែកលើប្រភេទគ្រឿងចក្រ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីការវាស់វែងភាពលយ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

ស្តារកម្រងព័ត៌មានឡើងវិញទៅលំនាំដើមពីរោងចក្រ

កំណត់ចំណាំ៖ មានតែម៉ាស៊ីនដែលអ្នកប្រើប្រាស់បានប៉ុណ្ណោះដែលអាចមានការកំណត់កម្រងព័ត៌មានដែលត្រូវរក្សាទុកឡើងវិញនៅក្នុងរោងចក្រដែលបានកំណត់ទុកជាមុន។

ការកំណត់ទម្រង់ឯកសារគ្រឿងចក្រតាមលំនាំដើម ត្រូវរក្សាទុកនៅក្នុងប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងចក្រ។ ការកែប្រែការកំណត់ទាំងនេះនឹងត្រូវបានរក្សាទុកនៅលើអេក្រង់។ ដើម្បីកំណត់ឡើងវិញនូវកម្រងព័ត៌មានទៅកាន់លំនាំដើមពីរោងចក្រ ចូរចុចប៊ូតុង Reset Profile។

ចូរប្រើ Help Center Onscreen Help ដើម្បីស្វែងយល់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពី Equipment Manager និង Machine Profile។

AL70325.00005DB-KM-04AUG20-1/1

កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់

ឈ្មោះកម្រងព័ត៌មានត្រូវបានកំណត់ដោយស្វ័យប្រវត្តិផ្អែកតាមគ្រឿងបំពាក់ដែលចាប់បានដោយស្វ័យប្រវត្តិ និងមិនអាចរក្សាទុកបានឡើយ។ នៅលើគ្រឿងបំពាក់ដែលមិនមានប្រអប់បញ្ជា ឈ្មោះទម្រង់ឯកសារត្រូវកំណត់ដោយអ្នកបើកបរ។

ការរក្សាទុកការកំណត់ទម្រង់ឯកសារ

ជ្រើសរើសប៊ូតុងរក្សាទុកដើម្បីរក្សាទុកការកំណត់ពីថេបទាំងអស់និងបិទកម្មវិធីកម្រងព័ត៌មាននៃគ្រឿងបំពាក់។ មិនចាំបាច់ចុចលើពាក្យ Save ឡើយនៅពេលប្តូរថេបទៅមក។

ការកំណត់កម្រងព័ត៌មានរបស់គ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានរក្សាទុកនៅលើអេក្រង់ស្របតាមកត្តានានាដូចខាងក្រោម៖

- ឈ្មោះកម្រងព័ត៌មាន
- ឈ្មោះប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ដែលចាប់សញ្ញាបាន

កំណត់ចំណាំ៖ កំណត់ការកំណត់មុនប្រតិបត្តិការនៅក្នុងប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ ដូចជាការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយមុនពេលកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់។

ឈ្មោះប្តូរនៅពេលការកំណត់ប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់មួយចំនួនផ្លាស់ប្តូរ។ ប្រការនេះរួមមានការប្តូរការកំណត់ប្រអប់បញ្ជារវាងជី និងគ្រាប់ពូជ។

ការចាប់សញ្ញាការកំណត់ទម្រង់ឯកសារដោយស្វ័យប្រវត្តិ

ប្រសិនបើប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ត្រូវភ្ជាប់ ការកំណត់កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់ មួយចំនួនត្រូវកំណត់ដោយស្វ័យប្រវត្តិដោយប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់។

ការផ្តល់សញ្ញាដែលបញ្ជាក់ថា "Implement Profile Created" ត្រូវបង្ហាញឡើងជាលើកទីមួយដែលប្រអប់បញ្ជាត្រូវភ្ជាប់។ នៅពេលដែលគ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានតភ្ជាប់ឡើងវិញនាពេលអនាគត វានឹងកំណត់ដោយឈ្មោះរបស់វាហើយការកំណត់កម្រងព័ត៌មានរបស់គ្រឿងបំពាក់របស់វាដែលបានរក្សាទុកនៅលើអេក្រង់ត្រូវផ្អាក។

កំណត់ចំណាំ៖ ការព្រមព្រៀងនេះបន្តលេចឡើងប្រសិនបើ "ការបង្កើតនៅពេលក្រោយ" ត្រូវបានជ្រើសរើសយក។

នៅពេលដែលគ្រឿងបំពាក់ណាមួយត្រូវបានតភ្ជាប់ ដែលមិនត្រូវបានទទួលស្គាល់ កម្រងព័ត៌មានមួយត្រូវបានបង្កើតឡើងសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់នោះ។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងបន្ថែមគ្រឿងបំពាក់នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងបរិក្ខារដើម្បីបង្កើតកម្រងព័ត៌មានរបស់គ្រឿងបំពាក់។

ដើម្បីមើលឈ្មោះគ្រឿងបំពាក់ដែលចាប់សញ្ញាបាននាបច្ចុប្បន្ន ចូរចុច Diagnostics Center > ថេប Controller Diagnostics > ជ្រើសយកប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ > ថេប Controller Info។

ផ្ទៀងផ្ទាត់រាល់ការកំណត់ដែលចាំបាច់ទាំងអស់មុនពេលធ្វើប្រតិបត្តិការ។ ចំណុចបំពេញការងារមិនត្រូវបានកំណត់ដោយស្វ័យប្រវត្តិឡើយ។

ប្រភេទនៃការតភ្ជាប់

- ប្រភេទនៃការតភ្ជាប់ ឬទំព័រ រៀបរាប់អំពីរបៀបដែលគ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានភ្ជាប់ទៅនឹងម៉ាស៊ីន និងត្រួតពិនិត្យរបៀបដែលអេក្រង់កំណត់ចលនារបស់គ្រឿងបំពាក់ដែលនៅខាងក្រោយម៉ាស៊ីន។ ផែនទីនៃទីតាំងគ្របដណ្តប់ សំណុំឯកសារ និងការ

ត្រួតពិនិត្យផ្នែក តម្រូវឱ្យមានការកំណត់ប្រភេទនៃការតភ្ជាប់។

• ភាពលយបញ្ជានាំ

គ្រឿងបំពាក់មួយចំនួនមានតម្លៃកម្រិតសញ្ញាដែលភ្ជាប់ទៅនឹងតម្លៃកម្រិតសញ្ញាខាងក្រោយបីចំណុចរបស់គ្រឿងបំពាក់។ ភាពលយសម្រាប់ទីតាំងបញ្ជានាំនេះត្រូវការជាចាំបាច់សម្រាប់អេក្រង់ក្នុងការកំណត់ចលនាគ្រឿងបំពាក់នៅខាងក្រោយគ្រឿងបំពាក់។ ជម្រើសមាននៅពេលតម្លៃកម្រិតសញ្ញាដែលបីចំណុចត្រូវជ្រើសរើសជាប្រភេទកំណត់។

ទទឹងការងារ

- ទទឹងនៃការធ្វើការ គឺជាទទឹងនៃតំបន់ដែលត្រូវបានភ្ជួរដាំ បាច ឬប្រមូលផលនៅច្រកនីមួយៗនៅពេលផ្ទុកនោះ។ វាត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីបង្កើតផែនទីនៃទិន្នន័យការងារនិងគណនាផ្ទៃដីដែលត្រូវបានធ្វើការ។ កម្មវិធីការណែនាំការចូរផែនទី និងចំនួនសរុបតំបន់តម្រូវឱ្យមានទទឹងនៃការធ្វើការ។

វិមាត្រ

• ភាពលយមុខខាង

ចម្ងាយផ្ទេកចាប់ពីស្នូលកណ្តាលគ្រឿងបំពាក់ទៅកាន់ចំណុចកណ្តាលនៃទទឹងការងាររបស់គ្រឿងបំពាក់។ កម្មវិធី Guidance និង Mapping តម្រូវឱ្យមានការកំណត់ចំណុចលយនៃផ្នែកម្ខាង។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលប្រើគ្រឿងបំពាក់ច្រើន នោះមានតែភាពលយមុខខាងសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ទី១ប៉ុណ្ណោះដែលត្រូវបានប្រើប្រាស់។

ដើម្បីចៀសវាងកំហុសក្នុងការកំណត់ផែនទី និងការកត់ត្រាទិន្នន័យ ចូរផ្តល់ភាពលយផ្ទេកពីគ្រឿងបំពាក់ទាំងអស់ហើយបញ្ចូលតម្លៃនោះសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ទីមួយ។ ឧទាហរណ៍ ប្រសិនបើគ្រឿងបំពាក់ទីមួយមានប្រវែង 5.1 ស.ម (2 អ៊ីញ) ទៅខាងស្តាំ ហើយគ្រឿងបំពាក់ទីពីរមានប្រវែង 2.5 ស.ម (1 អ៊ីញ) ទៅខាងឆ្វេង ចូរបញ្ចូលប្រវែង 1.3 ស.ម (0.5 អ៊ីញ) ទៅខាងស្តាំ។

• ចំណុចកណ្តាលនៃរង្វង់

ចម្ងាយជាផ្លូវចាប់ពីចំណុចកណ្តាលទៅដល់ចំណុចកណ្តាលត្រលប់របស់គ្រឿងបំពាក់ ខណៈពេលស្ថិតនៅក្នុងទីតាំងបំពេញការងារ។ ជាធម្មតា នេះជាកន្លែងដែលផ្នែកមានបន្ទុករបស់គ្រឿងបំពាក់ប៉ះនឹងដី។ ចំណុចកណ្តាលភាពលយរង្វង់មានសារៈសំខាន់ក្នុងការធ្វើកំរុលសកម្មភាពសញ្ញារបស់គ្រឿងបំពាក់នៅជុំវិញចំណុចកោងបានយ៉ាងត្រឹមត្រូវ។ AutoTrac Turn Automation, Mapping, និងការណែនាំគ្រឿងបំពាក់អសកម្មទាមទារនូវចំណុចកណ្តាលនៃការកំណត់រង្វង់។ យកលក្ខណៈផ្ទៀងផ្ទាត់ចំណុចកណ្តាលនៃតម្លៃរង្វង់សម្រាប់ប្រតិបត្តិការត្រឹមត្រូវ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីជំនួយលើអេក្រង់។

• ចំណុចការងារ

ចម្ងាយជាផ្លូវពីចំណុចភ្ជាប់ទៅកាន់ចំណុចដែលប្រតិបត្តិការកើតឡើង ឧទាហរណ៍ កន្លែងដែលគ្រាប់ពូជ ឬផលិតផលត្រូវបានទម្លាក់ចុះ ដំណាំត្រូវបានប្រមូលផល ឬដីត្រូវបានភ្ជួរ។ កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យតម្រូវឱ្យមានការកំណត់កន្លែងធ្វើការ។

• ភាពលយផ្នែក (គ្រឿងបំពាក់ John Deere VT)

ចម្ងាយជាផ្លូវពីចំណុចកណ្តាលនៃការបង្វិលទៅកាន់ចំណុចដែលមានប្រតិបត្តិការកើតឡើង។ ឧទាហរណ៍៖ កន្លែងដែលគ្រាប់ពូជ ឬផលិតផលត្រូវបានទម្លាក់ចុះ ដំណាំត្រូវបាន

ប្រមូលផល ឬដីត្រូវបានកម្មវិធីផ្ទេរទៅកម្មវិធីផ្សេងទៀត
មានការកំណត់កាលបរិច្ឆេទផ្ទេរ។

ការកត់ត្រាការងារ

- ដំណើរការនៃការថតទុកកំណត់ពេលវេលាដែលការថតទុក
ផែនទី និងចំនួនសរុបនៃការបើក និងបិទម៉ូឌុល
ធ្វើការ។ មិនមានឧបករណ៍កត់ត្រាគ្រប់យ៉ាងសម្រាប់គ្រប់
ប្រភេទគ្រឿងចក្រនោះឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅក្នុងម៉ូឌុលដំណើរការដោយដៃ ប្រតិបត្តិករ
ត្រូវតែប្រើប្រាស់កំណត់ត្រា ឬប្រើប្រាស់ផ្ទាំងដើម្បីបើក ឬបិទ
ការថតទុកផែនទីនៃទិន្នន័យការងារ។

ការពន្យារមេកានិក

- ពន្យារមេកានិកគឺជាពេលវេលាមធ្យមសម្រាប់ឱ្យផលិតផល
ធ្លាក់ដល់ដំណាក់កាលបញ្ចប់ ឬបើក។ វាអាចត្រូវការឱ្យ
មានការផ្លាស់ប្តូរសម្រាប់ម៉ាស៊ីន គ្រឿងបំពាក់ និងការ
រួមបញ្ចូលគ្នានៃអង្គភាពនីមួយៗ។ កម្មវិធីផ្ទេរទៅកម្មវិធីផ្សេងទៀត
មានការកំណត់ការពន្យារមេកានិក។ ការកំណត់នានា
មានសារៈសំខាន់សម្រាប់ការអនុវត្តការត្រួតពិនិត្យផ្ទៃក្នុង។

ប្រើ Help Center Onscreen Help ដើម្បីស្វែងយល់ព័ត៌មាន
បន្ថែមអំពីកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ និងកម្រង
ព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់។

AL70325.000068F-KM-24MAY24-2/2

AutoTrac Guidance

AutoTrac Guidance

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac គឺជាប្រព័ន្ធចង្អុលដំណើរដែលអនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរ លែងដៃចេញពីចង្អុល នៅពេលគ្រឿងចក្រធ្វើដំណើរក្រោម បន្ទាត់ណែនាំផ្លូវដែលបានបង្កើតឡើងនៅក្នុងការដ្ឋាន។ អ្នកបើកបរនឹងត្រូវបត់គ្រឿងចក្រជុំវិញផ្លូវខាងចុង។ នៅពេល ចុចប៊ូតុងបន្ត នោះ AutoTrac ទទួលបានការគ្រប់គ្រង និង កាត់ចង្អុលគ្រឿងចក្រចុះគន្លងដែលនៅក្បែរនោះ។



AutoTrac Guidance

CH177NN,1685616767892-KM-01JUN23-1/1

Manual Guidance (ការណែនាំដោយដៃ)

ព័ត៌មានស្តីពីដាននាំផ្លូវនិងប្រតិបត្តិការនៅក្នុង Tracking Mode នីមួយៗត្រូវផ្តល់ជូននៅពេលក្រោយនៅក្នុង SET GUIDANCE TRACK និងផ្នែកម្ខាងតាមដាន។

បន្ទាប់ពីបង្កើតដាននាំផ្លូវរួចហើយ ចូរបើកបរគ្រឿងចក្រនៅ លើដាន។ ដានដែលជិតបំផុតត្រូវលេចពណ៌ដោយបន្ទាត់ពណ៌ស ក្រាស់ជាងនេះ។ ចម្ងាយកំហុស Off Track (ឃ្លាតចាកដាន) ត្រូវ បង្ហាញនៅក្នុងភ្នំភ្លើងសញ្ញាភាពត្រឹមត្រូវនៃផ្លូវ។ ចំនួននេះ បង្ហាញពីចម្ងាយចាប់ពីគ្រឿងចក្រទៅកាន់ដានដែលជិតបំផុត។ ចំនួនកំហុសនឹងរាប់ឡើងរហូតទាល់តែគ្រឿងចក្រឈានដល់

ចំណុចពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានទាំងពីរ។ បន្ទាប់ពីឈានដល់ ចំណុចកណ្តាលហើយ ចំនួនកំហុសនឹងរាប់ថយនៅពេល គ្រឿងចក្រឈានដល់ដានបន្ទាប់។

ចំនួនដានបង្ហាញឡើងនៅខាងក្រោមភ្នំភ្លើងសញ្ញាភាពត្រឹមត្រូវ របស់ផ្លូវ ហើយត្រូវធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដោយស្វ័យប្រវត្តិដោយ ប្រព័ន្ធនេះ ខណៈដែលឈានដល់ដានថ្មី។ ចំនួនដានប្តូរ នៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានទាំងពីរ។ Tracking Tones បន្តឱ្យអ្នកបើកបរដឹងនៅពេលគ្រឿងចក្រខិត ទៅជិតដាន។ Adaptive Curves មិនបង្ហាញចំនួនដានទេ។

HC94949,00003A0-KM-25SEP13-1/1

ព័ត៌មានទូទៅ

សំខាន់៖ ប្រព័ន្ធ AutoTrac ពឹងផ្អែកលើប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំង សកល (GPS) ដែលប្រតិបត្តិការដោយរដ្ឋាភិបាល សហរដ្ឋអាមេរិក ដែលទទួលខុសត្រូវដាច់ខាតចំពោះភាព ត្រឹមត្រូវរបស់វានិងការថែទាំ។ ប្រព័ន្ធនឹងមានការកែប្រែ ដែលអាចប៉ះពាល់ភាពត្រឹមត្រូវនិងប្រសិទ្ធភាពរបស់ បរិក្ខារ GPS។

អ្នកបើកបរត្រូវតែទទួលខុសត្រូវចំពោះគ្រឿងចក្រនិងត្រូវតែ បត់នៅខាងចុងនៃដាននីមួយៗ។ ប្រព័ន្ធនេះនឹងមិនបត់នៅ ខាងចុងដានឡើយ។

ប្រព័ន្ធមូលដ្ឋាន AutoTrac បង្កើតឡើងដើម្បីប្រើជាឧបករណ៍ ជំនួយចំពោះសញ្ញាសម្គាល់មេកានិក។ អ្នកបើកបរត្រូវតែ វាយតម្លៃភាពត្រឹមត្រូវរបស់ប្រព័ន្ធទាំងមូលដើម្បីកំណត់ ប្រតិបត្តិការការដ្ឋានជាក់លាក់ដែលអាចប្រើប្រាស់ចង្អុលដំណើរ។ ការវាយតម្លៃនេះមានសារៈសំខាន់ ពីព្រោះភាពត្រឹមត្រូវដែល ទាមទារឱ្យមានសម្រាប់ប្រតិបត្តិការក្នុងការដ្ឋានផ្សេងៗអាច មានភាពខុសប្លែកគ្នាអាស្រ័យលើប្រតិបត្តិការដាំដុះ។ AutoTrac ប្រើប្រាស់បណ្តាញកែតម្រូវឌីហ្វឺរ៉ង់ស្យែល StarFire រួម ជាមួយនឹង GPS។ អាចមានការប្តូរទីតាំងតិចតួច ជាបន្តបន្ទាប់។

HC94949,000039F-KM-23SEP13-1/1

Guidance Settings

PC15305—UN—19MAR13

ចូរជ្រើសយកអាយខន SETTINGS នៅខាងលើកម្មវិធីណែនាំ ដើម្បីរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ណែនាំ។

Guidance Master

ក្នុងតារាង Guidance Master បិទឬបើកកម្មវិធី Guidance ។



អាយខនកំណត់

HC94949,00003AD-KM-02OCT13-1/1

អង្គព្យាករណ៍ការបត់

អង្គព្យាករណ៍បត់ជូនដំណឹងដល់អ្នកបើកបរដោយព្យាករណ៍ចុងគន្លង និងបង្ហាញចម្ងាយទៅដល់ខាងចុងគន្លងនៅក្នុងទិដ្ឋភាពផែនទី។

ព័ទ្ធពីរ Advanced Settings នៃកម្មវិធី Guidance, ចូរប្រើប៊ូតុងបើកបិទដើម្បីបើកឬបិទដំណើរការអង្គព្យាករណ៍បត់។ នៅពេលបើកដំណើរការអង្គព្យាករណ៍បត់ នោះរូបតំណាងអង្គព្យាករណ៍បត់នឹងផុសឡើងនៅលើផែនទី។

អង្គព្យាករណ៍ការបត់ប្រើដើម្បីព្យាករណ៍តែចំណុចបត់របស់គ្រឿងចក្រដោយប្រើ Parallel Tracking ឬ AutoTrac ខណៈពេលស្ថិតនៅក្នុងមុខដានគ្រង។ អង្គព្យាករណ៍ការបត់មិនមែនជាសញ្ញាជូនដំណឹងក្បាលដីឡើយ។ ការព្យាករណ៍បត់ត្រូវផ្អែកទៅលើអាកប្បកិរិយាបត់ខាងដើមរបស់គ្រឿងចក្រតែម្យ៉ាងគត់។ ចំណុចបត់ត្រូវបានកំណត់ផងដែរនៅពេល AutoTrac ត្រូវផ្តាច់ដំណើរការ ហើយកំហុសនាំមុខលើសពី 45°។ ការព្យាករណ៍ការបត់កើតឡើងជូនពេលតែជាមួយនឹងព្រំដែនការដ្ឋាន ប្រសិនបើព្រំដែនមិនមានលក្ខណៈលីនេអ៊ែរ និងបន្ត ឬប្រសិនបើអ្នកបើកបររត់មុន ឬក្រោយព្រំដែន។

ចម្ងាយនឹងរាប់ចូលទៅកាន់ការបត់ដែលបានព្យាករណ៍ ហើយសំឡេងនឹងបន្តឡើងនៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅរយៈពេល 10 វិនាទីពីចំណុចបត់ប្រសព្វ។ សំឡេងបន្តឡើងម្តងទៀតនៅពេលឈានដល់ចំណុចបត់ដែលបានព្យាករណ៍។

PC17238—UN—11JUL13



ភ្លើងសញ្ញាប្តូរទៅពណ៌លឿងនៅក្នុងរយៈពេល 10 វិនាទី ហើយបន្ទាប់មកទៅជាពណ៌ក្រហមបន្ទាប់ពីឆ្លងកាត់ទីតាំងបត់ដែលបានព្យាករណ៍។ បន្ទាត់ប្រសព្វពណ៌សកំណត់ពីទីតាំងបត់។

រូបតំណាងផែនទីអង្គព្យាករណ៍បត់

នៅពេលបើកដំណើរការអង្គព្យាករណ៍បត់, រូបតំណាងអង្គព្យាករណ៍បត់នឹងផុសឡើងនៅលើផែនទី។ រូបតំណាងអង្គព្យាករណ៍បត់ប្រើដើម្បីចូលទៅកាន់ការកំណត់អង្គព្យាករណ៍បត់និងបិទអង្គព្យាករណ៍ដោយប្រើប៊ូតុងបើកបិទ។

នៅពេលបិទ អង្គព្យាករណ៍ការបត់មិនជូនដំណឹងដល់អ្នកបើកបរឡើយ ដោយព្យាករណ៍ចុងគន្លងហើយបង្ហាញចម្ងាយទៅដល់ខាងចុងគន្លងនៅក្នុងទិដ្ឋភាពផែនទី។ ត្រូវតែបើកអង្គព្យាករណ៍បត់ឡើងវិញដោយដៃនៅក្នុងទំព័រ Advanced Settings នៃកម្មវិធី Guidance។ និមិត្តសញ្ញាអង្គព្យាករណ៍បត់មិនផុសឡើងនៅលើផែនទីឡើយនៅពេលបិទ។

CH177NN,1685616786842-KM-01JUN23-1/1

Tracking Tones (សំឡេងតាមដាន)

សំឡេងតាមដានអាចប្រើជាសញ្ញាដែលអាចស្តាប់លឺពីទិសដៅចង្កុត។ ប្រសិនបើមានស្ថិតនៅខាងស្តាំគ្រឿងចក្រ នឹងស្តាប់លឺសំឡេងពីគៗស្រាល។ ប្រសិនបើផ្នែកខាងឆ្វេងគ្រឿងចក្រនឹងស្តាប់លឺសំឡេងពីគៗដងម្តងប៉ុណ្ណោះ។ សូរឱ្យសញ្ញាបន្តិច

ឡើងវិញនៅខណៈដែលកំហុសឃ្លាតចាកដានរវាងគ្រឿងចក្រនិងដាននាវិកនៅចម្ងាយ 10—40 សម (4—16 អ៊ីញ)។

កំណត់ចំណាំ៖ Tracking Tones ត្រលប់ទៅលំនាំដើម ON ។

HC94949,00003AE-KM-23SEP13-1/1

សេចក្តីជូនដំណឹងស្តីពីការផ្លាស់ប្តូរទទឹងបំពេញការងារ

បើកដំណើរការសេចក្តីជូនដំណឹងអំពីការផ្លាស់ប្តូរទទឹង

បំពេញការងារដើម្បីទទួលបានការជូនដំណឹងនៅពេលណាមួយដែលទទឹងបំពេញការងាររបស់គ្រឿងចក្រឬគ្រឿងបំពាក់ត្រូវប្តូរ។

AL70325,0000550-KM-06SEP19-1/1

ខ្សែ Tram

Tram lines គឺជាបន្ទាត់ណែនាំដែលរំលេចជាពណ៌ផ្សេងមួយដើម្បីក្រើនរំលឹកដល់ប្រតិបត្តិការឱ្យអនុវត្តសកម្មភាពនៅលើច្រកនោះ។ ឧទាហរណ៍បន្ទាត់ត្រាអាចរំលឹកប្រតិបត្តិការឱ្យបិទផ្នែកគ្រឿងចក្រដាច់ដំណាច់ដោយដៃ ធ្វើដូច្នេះគ្រាប់ពូជមិនត្រូវ

បានដាំនៅលើផ្លូវដែលបានកំណត់ទុកជាមុនឡើយ។ ផ្លូវទាំងឡាយដែលកំណត់ទុកជាមុនអាចប្រើសម្រាប់ជួរកង់អំឡុងរដូវនេះ ដើម្បីកាត់បន្ថយការហាបំណែនដីនិងខូចខាតផលដំណាំនៅផ្នែកផ្សេងទៀតនៃការដ្ឋាន។ សម្រាប់ព័ត៌មានស្តីពីការបង្កើតខ្សែ tram ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

AL70325,0000551-KM-12SEP19-1/1

សញ្ញាចែករំលែក

សញ្ញាចែករំលែកប្រើសញ្ញាកែតម្រូវគ្រឿងចក្រដើម្បីចែករំលែកសញ្ញាជាមួយគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងបំពាក់និងគ្រឿងចក្រ

ដទៃទៀតនៅពេលប្រើកម្មវិធី Machine Sync។ ត្រូវតែបំពាក់គ្រឿងទទួលដែលមានសញ្ញាកែតម្រូវត្រឹមត្រូវបំផុតនៅលើគ្រឿងចក្រនេះ។

AL70325,0000552-KM-24SEP19-1/1

ការជ្រើសរើសដានណែនាំផ្លូវ

នៅពេលបើកដំណើរការ Guidance Track Selection អេក្រង់នឹងជ្រើសរើសដានណែនាំផ្លូវដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលណាដែលអ្នកចុចលើ អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន។ ប្រសិនបើការដ្ឋានមួយមានដានច្រើនពាក់ព័ន្ធនឹងវា ដានដំបូងនៅលើ បញ្ជីដានណែនាំផ្លូវត្រូវជ្រើសរើសជាដានសកម្ម។

កំណត់ចំណាំ៖ ដានសកម្មមិនផ្លាស់ប្តូរទេ ប្រសិនបើប្រតិបត្តិការជ្រើសរើសដានថ្មីខណៈពេល AutoTrac ត្រូវបានភ្ជាប់។

ប្រសិនបើការដ្ឋានមិនមានដានណែនាំផ្លូវពាក់ព័ន្ធទេ ឬប្រតិបត្តិការលុបការជ្រើសរើសអតិថិជន, កសិដ្ឋាន, និងដានចោល, ឈ្មោះដាននឹងប្តូរទៅជា "----" ដើម្បីបង្ហាញថាមិនមាន

ដានសកម្មទេ។ ដើម្បីជ្រើសរើសដានណែនាំផ្លូវស្វ័យប្រវត្តិ Set Track (កំណត់ដាន) នៅលើកម្មវិធីណែនាំផ្លូវ ទំព័រមេ ឬជ្រើសរើសអតិថិជន, កសិដ្ឋាន, និងការដ្ឋាននៅក្នុងកម្មវិធី Fields។

កំណត់ចំណាំ៖ **Guidance Track Selection** (ការជ្រើសរើសដានណែនាំ) ត្រូវបានបើកដំណើរការតាមលំនាំដើម។ ការកំណត់ទិន្នន័យរោងចក្រ ឬការរៀបចំកម្មវិធីស្តុករឡើងវិញនឹងប្រែក្លាយមុខងារនេះទៅជាការកំណត់លំនាំដើមវិញ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើបើកការជ្រើសរើសដានណែនាំតែងតែបើកជានិច្ចនៅពេលប្រភេទបន្ទាត់ណែនាំគឺជាដានគ្របដណ្តប់ (Coverage Track)។

CH177NN,1685616820674-KM-01JUN23-1/1

ប្តូរដាន

Shift Track លៃតម្រូវទីតាំងដានកំណត់នៅខាងឆ្វេង, កណ្តាល, ឬខាងស្តាំរបស់គ្រឿងចក្រ។ ចូរប្រើ Shift track ដើម្បីទូទាត់សម្រាប់ការរសាត់ប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល (GPS)។

កំណត់ចំណាំ៖ ការរសាត់មិនជាប់លាប់ជាមួយប្រព័ន្ធ GPS ដែលប្រើផ្កាយរណប ដែលមានភាពត្រឹមត្រូវដែលមានលំអៀង។

នៅពេលប្រើការកែតម្រូវទីតាំងស្បែក SF1, SF2, ឬ SF3 (ឬនៅពេលប្រើមុន RTK Quick Survey) ដានអាចរសាត់ជាបណ្តើរៗ ឬនៅពេលថាមពលប្រែប្រួល។ Shift track អាចប្រើដើម្បីទូទាត់សម្រាប់ការរសាត់ GPS។

Shift Track លៃតម្រូវដាន 0 និងបន្ទាត់ណែនាំទាំងអស់ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងដាន។ បន្ទាត់ណែនាំត្រូវប្តូរទៅស្តាំ ឬឆ្វេងតាមចម្ងាយដែលបញ្ជាក់ច្បាស់ជាមុន។ ប្រតិបត្តិការកំណត់ដាក់បន្ទាត់ណែនាំចំកណ្តាលនៅលើគ្រឿងចក្រនេះផងដែរ។

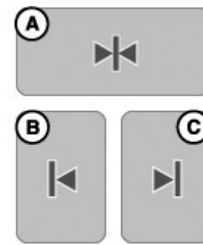
ដើម្បីដាក់បន្ទាត់ឲ្យនៅចំកណ្តាលនៅលើទីតាំងគ្រឿងចក្របច្ចុប្បន្ន ចូរចុច Shift Track Center (មណ្ឌលប្តូរដាន) (A)។ ដើម្បីរក្សាបន្ទាត់ទៅខាងឆ្វេង ចូរចុច Shift Track Left (ប្តូរដានខាងឆ្វេង) (B)។ ដើម្បីរក្សាបន្ទាត់ទៅខាងស្តាំ ចូរចុច Shift Track Right (C)។

កំណត់ចំណាំ៖ Shift track master ត្រលប់ទៅលំនាំដើម ON ។

Shift Track ត្រូវបិទដំណើរការខណៈដែលការកត់ត្រាខ្សែកោងសម្របបើកដំណើរការ។

តម្លៃកើនផ្លាស់ប្តូរអតិបរមាដែលអនុញ្ញាតជាមួយ AutoTrac សកម្ម គឺ 30 សម (12 អ៊ីញ)។ ដោយ AutoTrac មិនដំណើរការ អ្នកបើកបរត្រូវអនុញ្ញាតឲ្យប្តូររហូតដល់ 914 សម (360 អ៊ីញ)។

Shift Track មិនគួរប្រើជាមួយ Adaptive Curves (ខ្សែកោងសម្រប) ឡើយ។ ការផ្លាស់ប្តូរផ្នែកទៅលើការដឹកនាំបច្ចុប្បន្ននៃដាននេះ មិនមែនជារណីមាត្រនៃដានទាំងមូលនោះទេ។ Shift Track អាចបណ្តាលឲ្យផ្នែកខ្លះនៃដានប្តូរទៅដិត ឬទៅឆ្ងាយពីការផ្លាស់ប្តូរដែលចង់បាន។



A—មណ្ឌលប្តូរដាន
B—ប្តូរដានខាងឆ្វេង

C—ប្តូរដានខាងស្តាំ

PC16665—UN—18MAR13

ការប្តូរដានអាចមាននៅពេលប្រើខ្សែកោង AB ។ (ចូរអានអំពីការផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB)។

ការផ្លាស់ប្តូរសរុបអាចមើលឃើញនៅពេលកែសម្រួលដានត្រង់ ឬបន្ទាត់ណែនាំដានរង្វង់ប៉ុណ្ណោះ។ ការផ្លាស់ប្តូរច្បាស់សមស្របសម្រាប់ដានទាំងអស់។

ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ណែនាំដែលបានចែករំលែក

ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ណែនាំត្រូវចែករំលែកនៅលើបញ្ជីដានណែនាំផ្លូវ។ ដើម្បីទទួលបានការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ណែនាំ សូមជ្រើសបន្ទាត់ណែនាំផ្សេងគ្នា បន្ទាប់មកជ្រើសបន្ទាត់ណែនាំដើម។ ការជូនដំណឹងផ្សេងទៀតដោយបញ្ជាក់ថាការផ្លាស់ប្តូរមួយត្រូវបានអនុវត្តចំពោះបន្ទាត់ណែនាំដែលបានចែករំលែក។

ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់តែមួយ

កំណត់ចំណាំ៖ ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ទោលអាចមានសម្រាប់តែដានត្រង់និងខ្សែកោង AB ប៉ុណ្ណោះ។

AutoTrac នៅតែសកម្មប្រសិនបើអនុវត្តការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ទោល។

កំណត់ចំណាំ៖ ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់តែមួយអាចប្រើដើម្បីផ្លាស់ប្តូរដានរហូតដល់ 30% នៃតម្លៃដានប៉ុណ្ណោះសម្រាប់ដានត្រង់ និង 40% សម្រាប់កំណាង AB។

កទៅទំព័របន្ទាប់

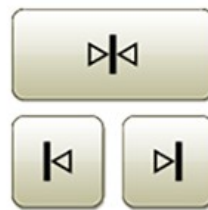
CH177NN,1685616840395-KM-01JUN23-1/2

ការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់តែមួយ (Single-line shift) លៃតម្រូវទីតាំងបន្ទាត់ណែនាំតែមួយខាងឆ្វេងឬស្តាំដោយមិនប៉ះពាល់ដល់ទីតាំងឬទម្រង់ដានដែលនៅជុំវិញវាឡើយ។ នៅចុងនៃការបកប្រែនៅពេលជ្រើសរើសដានថ្មី នោះការផ្លាស់ប្តូរកំណត់ឡើងវិញទៅសូន្យ។

លោកអ្នកអាចបន្ថែមមុំឧបបន្ទាត់តែមួយទៅក្នុងទំព័រដំណើរការដោយប្រើកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់ (Layout Manager)។

A—មណ្ឌលប្តូរដាន
B—ប្តូរដានខាងឆ្វេង

C—ប្តូរដានខាងស្តាំ



ប៊ូតុង Single-Line Shift (ប្តូរខ្សែតែមួយ)

CH177NN,1685616840395-KM-01JUN23-2/2

PC28718—UN—25AUG22

ការផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB

Generation 4 Displays ផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB ដោយប្រើតួអក្សរផ្សេងពីវិធីសាស្ត្រណែនាំផ្សេងទៀត។ ជំនួសឱ្យការផ្លាស់ប្តូរត្រង់ ផ្នែក ខ្សែកោង AB ប្រើការផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃ។ ការផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃដ្យាក្រាមការកាត់កែងចលនាទិសដៅចំពោះគង់

ហ្វូងនៃខ្សែកោងនៅក្នុងចំណុចនីមួយៗតាមដាននេះ។ ចំណុចនីមួយៗនៅតាមខ្សែកោងនេះត្រូវបានផ្លាស់ប្តូរនៅអំឡុងពេលបញ្ជីឡើងវិញ។ ទម្រង់និងធរណីមាត្រនៃខ្សែកោងប្រែប្រួលជាមួយនឹងការផ្លាស់ប្តូរនេះ។

CH177NN,1685616864851-KM-01JUN23-1/2

នៅពេលខ្សែកោង AB (A) ត្រូវបានផ្លាស់ប្តូរ, នោះខ្សែកោង AB ថ្មី (B) ត្រូវបានផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃនៅក្នុងចំណុចនៃការផ្លាស់ប្តូរ។ ការផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃត្រូវបានផ្សព្វផ្សាយតាមបណ្តោយបន្ទាត់នេះ។ លំញែកដាននឹងការតម្រង់ការនាំមុខនៃខ្សែកោង AB ថ្មីផ្អែកលើខ្សែកោង AB ដើម។

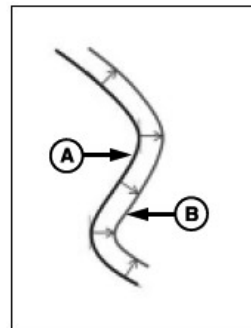
កំណត់ចំណាំ៖ ភាពរលូននៃខ្សែកោងត្រូវបានអនុវត្តចំពោះគន្លងថ្មីនីមួយៗ។ ភាពរលូនអាចបណ្តាលឱ្យមានចន្លោះតូចៗនៅក្នុងការគ្របដណ្តប់។ បើចាំបាច់ ភាពរលូននៃផ្នែកបន្ទាត់អាចបិទនៅក្នុងការកំណត់ការណែនាំ។

ការផ្ទេរចេញចូលនូវការផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB

ប្រសិនបើផ្ទេរចូលនូវខ្សែកោង AB ដោយប្តូរពីអេក្រង់ GreenStar 3 2630 នោះបន្ទាត់ដែលផ្លាស់ប្តូរនឹងផ្ទេរចូល។ ប្រសិនបើវិមាត្រ ឬកម្មវិធីផ្លាស់ប្តូរ នោះខ្សែកោង AB នឹងមិនបង្កើតឡើងវិញដោយផ្អែកលើការផ្លាស់ប្តូរទាំងនោះឡើយ។ ចំពោះការផ្លាស់ប្តូរទាំងនោះ ត្រូវតែបង្កើតខ្សែកោង AB ឡើងវិញដោយប្រើខ្សែកោង AB ដើម។

ការផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃពីអេក្រង់ Generation 4 Display មិនត្រូវគ្នានឹងប្រភេទអេក្រង់ផ្សេងទៀតឡើយ។

ខ្សែកោង AB ដែលផ្ទេរចេញទៅអេក្រង់ GreenStar 2



ឧទាហរណ៍ពីការផ្លាស់ប្តូរខ្សែកោង AB

A—ខ្សែកោង AB

B—ខ្សែកោង AB ថ្មី

Displays, GreenStar 3 Displays, ឬ John Deere Operations Center រក្សាការផ្លាស់ប្តូររ៉ាំរ៉ៃរបស់ពួកវានៅពេលផ្ទេរចូលត្រលប់ទៅកាន់អេក្រង់ Generation 4 Display វិញ តែប្រសិនបើខ្សែកោង AB នេះ មិនត្រូវបានកែប្រែខណៈពេលស្ថិតនៅលើប្រភេទអេក្រង់ផ្សេងទៀត។

CH177NN,1685616864851-KM-01JUN23-2/2

PC27479—UN—06SEP19

ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ

កំណត់ចំណាំ៖ រចនាសម្ព័ន្ធក៏អាចហៅថាជាភ្លើងសញ្ញា Path Accuracy បានដែរ។

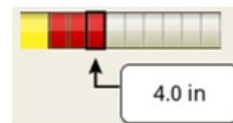
Step Size (ទំហំជំហាន) — គេប្រើដើម្បីកំណត់តម្លៃរបស់ចម្ងាយចាកចេញពីដានដែលប្រអប់នីមួយៗនៅលើរចនាសម្ព័ន្ធតំណងឱ្យ។

Steer Towards Direction (កាច់ចង្អុលទៅទិសដៅ) — នៅពេលចុចជម្រើសនេះ ពន្លឺបាញ់ទៅខាងឆ្វេងនៅលើរចនាសម្ព័ន្ធមានន័យថាគ្រឿងចក្រត្រូវតែកាច់ចង្អុលទៅខាងឆ្វេងដើម្បីលែងត្រូវជាមួយដាននាំផ្លូវ។

Off Track Direction (ទិសដៅចាកចេញពីដាន) — នៅពេល

កទៅទំព័របន្ទាប់

PC28719—UN—25AUG22



ទំហំជំហានរចនាសម្ព័ន្ធ

ចុចជម្រើសនេះ ពន្លឺបាញ់ទៅខាងឆ្វេងនៅលើរចនាសម្ព័ន្ធមានន័យថាគ្រឿងចក្រត្រូវតែកាច់ចង្អុលទៅខាងស្តាំដើម្បីលែងត្រូវជាមួយដាននាំផ្លូវ។

ZIDXX1X,1750231750064-KM-18JUN25-1/2

របារពន្លឺណែនាំគ្រឿងបំពាក់អកម្ម

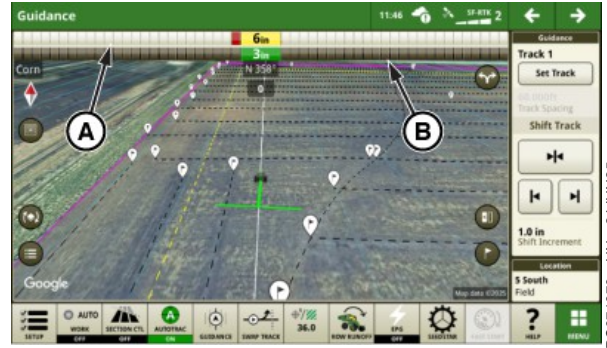
នៅពេលប្រើប្រាស់ណែនាំគ្រឿងបំពាក់អកម្ម អេក្រង់នឹងបង្ហាញ របារពន្លឺទី២។

របារពន្លឺគ្រឿងចក្រ (A) — បង្ហាញចម្ងាយទៅខាងស្តាំឬឆ្វេង ដែលគ្រឿងចក្រចាកចេញពីដានណែនាំ។

របារពន្លឺគ្រឿងបំពាក់ (B) - បង្ហាញចម្ងាយទៅខាងស្តាំ ឬ ខាងឆ្វេងដែលចំណុចកណ្តាលនៃរង្វិលរបស់គ្រឿងបំពាក់ ឃ្លាតចាកដានណែនាំ។

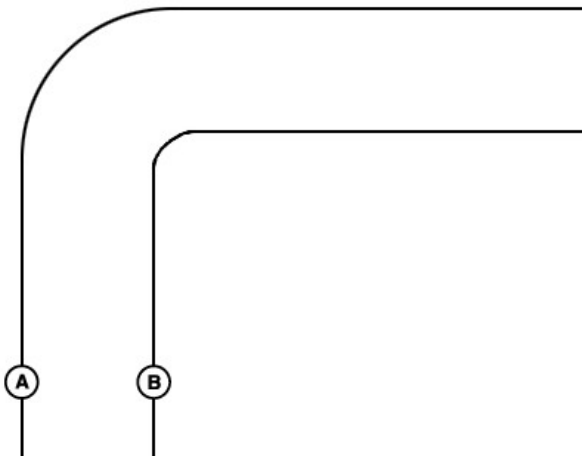
A—របារពន្លឺគ្រឿងចក្រ

B—របារពន្លឺគ្រឿងបំពាក់



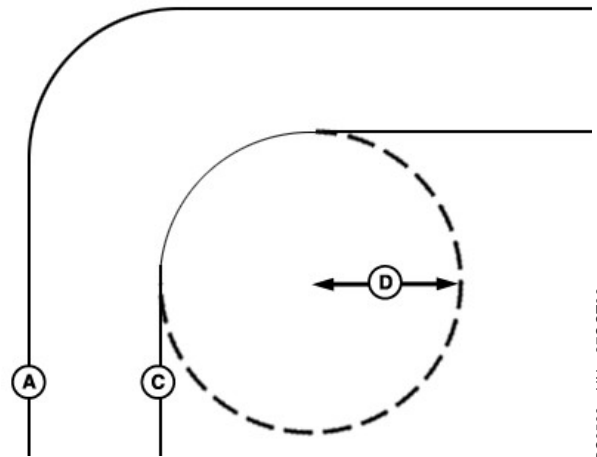
ZIDXK1X,1750231750064-KM-18JUN25-2/2

ការកំណត់ដានកោង



បត់តឹងរលូនបិទ

PC9529—UN—27OCT06



បត់តឹងរលូនបើក

PC9530—UN—27OCT06

A—កន្លងខាងដើម

B—កន្លងបន្ទាប់—ការបត់តឹងរលូន បិទ

C—កន្លងបន្ទាប់—ការបត់តឹងរលូន បើក

D—កាំបត់លើដី

Smooth Tight Turns (បត់ចង្អៀតរលូន)— នៅពេលគេបើកឱ្យ ដំណើរការ ប្រព័ន្ធលើដីដូចជា ដែលចង្អៀតពេក។

កុងតាក់កត់ត្រាកំណោង — ការកត់ត្រាដានកោងសម្រប (Adaptive Curve Track) អាចធ្វើឡើងតាមរបៀបបីយ៉ាង៖ Manually Recording, ម៉ូដ AutoTrac Mode និងម៉ូដ Work State ។

កំណត់ចំណាំ៖ យកល្បឿនយប់កត់ត្រាប្រសិនបើចាំបាច់ត្រូវប្តូរ ទិសដៅ។ ការកត់ត្រានៅពេលថយក្រោយអាចបណ្តាលឱ្យ បង្កើតនូវបន្ទាត់ណែនាំដែលមិនសូវត្រឹមត្រូវ។

- ការកត់ត្រាដោយដៃ**៖ ការកត់ត្រាចាប់ផ្តើមតែនៅពេល ប្រតិបត្តិការចុចប៊ូតុងកត់ត្រាប៉ុណ្ណោះ។ គេមិនប្រើការ ចាប់ផ្តើមដោយប្រព័ន្ធនៅក្នុងម៉ូដនេះទេ។
- ម៉ូដ AutoTrac** ៖ ការកត់ត្រាចាប់ផ្តើមដោយស្វ័យប្រវត្តិ នៅពេលភ្ជាប់ AutoTrac នៅលើបន្ទាត់ចំណោល ហើយ ឈប់កត់ត្រានៅពេលផ្តាច់ AutoTrac ។ ប៊ូតុងកត់ត្រា នៅតែអាចប្រើបានដើម្បីចាប់ផ្តើម ឬបញ្ឈប់ការកត់ត្រា ដោយដៃនៅពេលស្ថិតនៅក្នុងម៉ូដនេះ។

កទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXK1X,1750229032945-KM-26JUN25-1/2

3. ម៉ូដ Work State ៖ ការកត់ត្រាត្រូវបានចងក្លាប់ទៅនឹង ស្ថានភាព "Work Recording (កត់ត្រាការងារ)"។ នៅពេល បើកដំណើរការ "Work Recording" ហើយការងារកំពុងត្រូវ បានអនុវត្តយ៉ាងសកម្ម នោះការកត់ត្រាកំណោងសម្រប នឹងចាប់ផ្តើម។ វាឈប់ដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលបិទ "Work Recording"។

AB Curve Recorded Extensions — ការបន្តបន្ទាប់បន្ទាប់ទៅនឹង អាចដាក់បន្ថែមទៅកាន់ចំណុចចាប់ផ្តើម និងចុងបញ្ចប់នៃ ផ្លូវកោង AB។ ការបន្តបន្ទាប់បន្ទាប់ទៅនឹងសម្រាប់ចម្ងាយ 90 ម (300 ហ្វីត)។ ការបត់ដែលកំណត់ ON មិនបន្ថែមការពង្រីក ទៅដល់កំណោង AB ដែលបានកត់ត្រាពីពេលកន្លងមកនោះ ទេ។

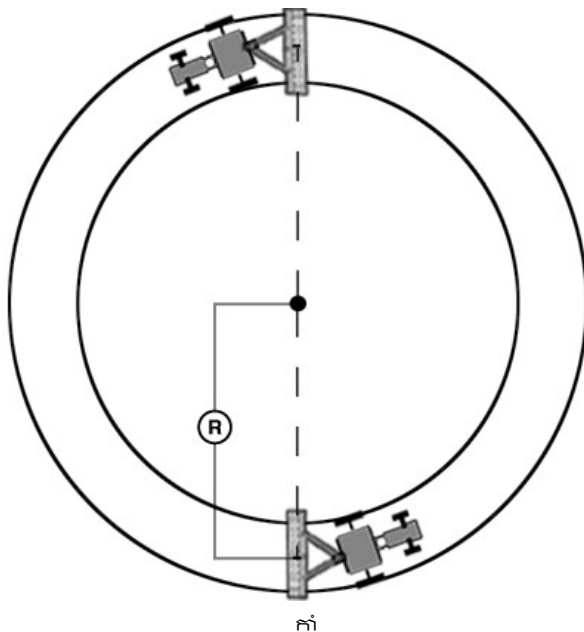
កំណត់ចំណាំ៖ ការពង្រីកអាចត្រូវការបិទដើម្បីការពារបន្ទាត់កុំឱ្យ ខ្វែងលើគ្នា។ ប្រសិនបើបន្ទាត់កាត់គ្នា នោះកំណោង ដែលនៅសល់អាចបរាជ័យក្នុងការបង្កើន។

Implement In-Ground Turn Radius — កាំបត់តូចបំផុត ដែលគ្រឿងបំពាក់អាចបត់បាននៅពេលដែលវាស្ថិតក្នុងដី។

Implement In-Ground Turn Radius ជំងឺនេះនាំឱ្យមានការបត់លូនជានេះ។ Implement In-Ground Turn Radius តូចជាងនេះនាំឱ្យមានការបត់តឹងជាងនេះ។ តម្លៃនេះក៏ត្រូវបានប្រើផងដែរនៅលើគ្រឿងចក្រដែលមិនមានគ្រឿងបំពាក់អូស។

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរប្រាកដថាកាំបត់លើដីរបស់គ្រឿងបំពាក់ត្រូវកំណត់ទៅកាន់តម្លៃជាក់ស្តែងសម្រាប់ទំហំគ្រឿងបំពាក់ដែលកំពុងប្រើ។

R—កាំបត់របស់គ្រឿងបំពាក់



PC9905—UN—05FEB07

ZIDXK1X,1750229032945-KM-26JUN25-2/2

ការកំណត់ដានរង្វង់

PC20395—UN—08DEC14

ចម្ងាយទៅកាន់ចំណុចកណ្តាលនៃស្នូល — ចម្ងាយចាប់ពីចំណុចកណ្តាលរង្វង់ទៅដល់ទីតាំងបច្ចុប្បន្ន។ ចម្ងាយនេះគ្រាន់តែបង្ហាញទៅដល់ 1609 ម (5280 ហ្វីត)។ ចូរបើកដើម្បីបង្ហាញប៊ូតុងនៅលើផែនទីណែនាំផ្លូវ។



ចម្ងាយទៅកាន់ចំណុចកណ្តាល

CZ76372,0000739-KM-08DEC14-1/1

គម្លាតដាន

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលគ្រឿងចក្របើកបរចម្ងាយ 16 គ.ម (10 ម៉ាយល៍) ពីដាន 0, នោះភាពត្រឹមត្រូវនៃបន្ទាត់ណែនាំត្រូវកាត់បន្ថយ។

Track Spacing ប្រើនៅក្នុងកម្មវិធី Guidance ដើម្បីកំណត់ថា តើគន្លងនីមួយៗឆ្ងាយពីគន្លងចុងក្រោយប៉ុន្មាន។ កម្មវិធី Track Spacing ស្រដៀងគ្នាទៅកម្មវិធី Working Width ប៉ុន្តែ

ការញែកគម្លាតដានគ្រាន់តែប្រើសម្រាប់នាំផ្លូវ ហើយតម្លៃពីរត្រូវតែដករាជ្យពីគ្នា។

ដើម្បីរក្សាទទឹងផ្លូវរវាងគន្លងនានា ចូរកំណត់ Track Spacing ឱ្យដូចគ្នាទៅនឹង Working Width។ ដើម្បីធានានូវការត្រួតគ្នា មួយចំនួនសម្រាប់ការត្រួតគ្នា ឬការបាញ់ថ្នាំ ឬដើម្បីបញ្ជាក់ច្បាស់សម្រាប់ការសាត់ GPS មួយចំនួន ចូរធ្វើឱ្យ Track Spacing តិចជាង Working Width។

AL70325,00005DC-KM-23JUL20-1/1

ភាពរំព្លេចចង្អុល

ភាពរំព្លេចចង្អុលលើតម្រូវភាពកញ្ចក់កញ្ចាំងនៃប្រព័ន្ធចង្អុល AutoTrac។ ការកំណត់ភាពរំព្លេចចង្អុលខ្ពស់មានលក្ខណៈកញ្ចក់ច្រើនជាង។ ការកំណត់នេះអនុញ្ញាតឱ្យប្រព័ន្ធដោះស្រាយស្ថានភាពចង្អុលដៃគីង ដូចជាគ្រឿងបំពាក់ទាំងមូលដែលមានបន្ទុកពង្រាងធ្ងន់។ ការកំណត់ភាពរំព្លេចចង្អុលទាបមាន

តទៅទំព័របន្ទាប់

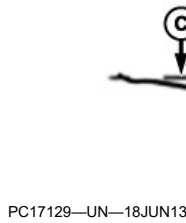
លក្ខណៈកញ្ចក់តិចជាង ហើយអនុញ្ញាតឱ្យប្រព័ន្ធដោះស្រាយបន្តកពង្រាងខ្ពស់ជាងនិងឈ្លិនខ្ពស់ជាង។

ចូររាយបញ្ជូលចំនួនមួយចាប់ពី 50 ដល់ 200។ តម្លៃលំនាំដើមគឺ 70 ។ តម្លៃអាចប្រែប្រួលដោយផ្អែកទៅលើឧបករណ៍បញ្ជូលចង្អុល

HC94949,0000377-KM-26SEP13-1/2

- ទាបពេក៖ ប្រសិនបើភាពរំព្លេចចង្អុលទាបពេក លំនាំកំហុសដានបត់ចុះបត់ឡើងទាបអាចមើលឃើញនៅលើអេក្រង់។ លំនាំកំហុសដាននេះ (C) ត្រូវការពេលប្រហែល 10 វិនាទី (A) ដើម្បីធ្វើដំណើរពីម្ខាងទៅម្ខាង។ ប្រសិនបើកំហុសដានកើតឡើងច្រើនពេក ចូរបង្កើនភាពរំព្លេចចង្អុលដោយកំណើនតម្លៃលេខតូចរហូតទាល់តែសម្រេចបាននូវភាពត្រឹមត្រូវដែលចង់បាន។
- ខ្ពស់ពេក៖ ការកំណត់ភាពរំព្លេចចង្អុលទៅកាន់កម្រិតខ្ពស់បំផុតនឹងមិនបណ្តាលឱ្យមានភាពត្រឹមត្រូវតាមដានអតិបរមាទេ។ ប្រសិនបើភាពរំព្លេចចង្អុលខ្ពស់ពេក ចលនាប៉ងមុខខ្លាំងជ្រុលពេកនឹងសង្កេតឃើញ ដែលកាត់បន្ថយភាពត្រឹមត្រូវនិងបណ្តាលឱ្យមានភាពប៉ងមុខសិក្សាវិទ្យាដោយគិតប្រយោជន៍។ នៅកម្រិតខ្ពស់បំផុត ចលនាគ្រឿងចក្រនឹងជំនួសអាចបណ្តាលឱ្យភាពរំព្លេចចង្អុលផ្លាស់ប្តូរទៅកាន់កម្រិតទម្រង់ដើមមួយខណៈពេល។ ចលនាកង់ដែលត្រូវពិនិត្យមើលនៅពេលកំណត់ថាតើភាពកញ្ចក់កញ្ចោងគឺខ្ពស់ពេកដែរឬយ៉ាងណា កើតឡើងនៅចន្លោះពេលប្រហែល 1 វិនាទី (B) ពីម្ខាងទៅម្ខាង។ ប្រសិនបើសង្កេតឃើញចលនាកង់ខ្លាំងជ្រុលពេកភាពរំព្លេចចង្អុលទាបជាងនេះដោយកំណើនតម្លៃលេខតូចរហូតទាល់តែសម្រេចបាននូវប្រសិទ្ធភាពដែលចង់បាន។

កំណត់ចំណាំ៖ វាជាការធម្មតាទេដែលឃើញកំហុសដានមួយខណៈនៅពេលប្តូរប្រភេទគន្លងនិងស្នូល ឬការផ្លាស់ប្តូរបន្តគ្រឿងបំពាក់។ ការលែងតម្រូវភាពរំព្លេចចង្អុលបានត្រឹមត្រូវនឹងជួយកាត់បន្ថយកំហុសដានឱ្យនៅទាបបំផុត។



A—ចន្លោះពេល 10 វិនាទី
B—ចន្លោះពេល 1 វិនាទី
C—លំនាំកំហុសដាន

ចូរប្រើជំនួយនៅលើអេក្រង់ Help Center ដើម្បីស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីអំពីភាពរំព្លេចចង្អុល។

HC94949,0000377-KM-26SEP13-2/2

កំណត់ដានណែនាំផ្លូវ

1. ចុច "កំណត់ដាន (Set Track)" ដែលស្ថិតនៅលើទំព័រណែនាំចម្បង។
2. នៅលើ Guidance Track List ចូរជ្រើសយកបន្ទាត់ដានដែលមានស្រាប់កំឡុង ឬបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវមួយកំឡុង។

ចូរប្រើជំនួយនៅលើអេក្រង់ Help Center ដើម្បីស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីអំពីការបង្កើតដានណែនាំផ្លូវផ្សេងៗ។

A—ប៊ូតុងកំណត់ដាន
B—បន្ថែមដានណែនាំផ្លូវ
C—ប្រោះ/ញែកដានណែនាំផ្លូវ



HC94949,00003B0-KM-24MAY24-1/1

ការទទួលបានបន្ទាត់ដឹកនាំ

កំណត់ចំណាំ៖ ការទទួលបានបន្ទាត់ដឹកនាំ តម្រូវឱ្យមានប្រអប់បញ្ជា AutoTrac 2.0។ ផ្ទៀងផ្ទាត់ប្រភេទប្រអប់បញ្ជានៅលើទំព័រ AutoTrac Health នៅលើថែប "រោគវិនិច្ឆ័យប្រព័ន្ធ (System Diagnostics)" ក្នុងកម្មវិធីមជ្ឈមណ្ឌលរោគវិនិច្ឆ័យ (Diagnostics Center)។

កំណត់ចំណាំ៖ ការទទួលបានបន្ទាត់ដឹកនាំមិនអាចប្រើបានសម្រាប់គ្រឿងចក្រទាំងអស់នោះទេ។

ការទទួលបានបន្ទាត់ដឹកនាំ បង្ហាញបន្ទាត់ចុចៗពណ៌សដើម្បីកំណត់ឱ្យវិធីដ៏មានប្រសិទ្ធភាពបំផុតដើម្បីដឹកនាំគ្រឿងចក្រ

ទៅលើបន្ទាត់ដឹកនាំ។ ផ្លូវកាត់ទៅកាន់បន្ទាត់ដឹកនាំ ត្រូវបានកំណត់ដោយឈ្មួញ ទីតាំងគ្រឿងចក្រ មុំកង់ និងការគ្របដណ្តប់នៅពេលជ្រើសរើសក្នុងតារាងស្វ័យមេ។ បន្ទាត់ចុចៗធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពជាបន្តបន្ទាប់នៅពេលដែលគ្រឿងចក្រផ្លាស់ទីជាមួយ AutoTrac នៅក្នុងស្ថានភាពដែលបានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ (2/4 ចំណិត) ឬបើក (3/4 ចំណិត)។ នៅពេលគ្រឿងចក្រទទួលបានបន្ទាត់ដឹកនាំ បន្ទាត់ចុចៗនឹងបាត់ទៅវិញ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការទទួលបានបន្ទាត់ដឹកនាំមិនដំណើរការខណៈប្រតិបត្តិការថយក្រោយឡើយ។

CH177NN,1685616932700-KM-01JUN23-1/1

ដានត្រង់

PC28721—UN—25AUG22

ម៉ូដដានត្រង់ជួយប្រតិបត្តិការក្នុងការបើកលើផ្លូវស្របគ្នាត្រង់ដោយប្រើអេក្រង់និងសំឡេងដែលជូនដំណឹងដល់អ្នកបើកបរនៅពេលគ្រឿងចក្រឆ្គងចាកផ្លូវ។

ដានត្រង់អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបររបង្កើតដានត្រង់ដំបូងសម្រាប់ការដានដោយប្រើជម្រើសដាន 0 ផ្សេងៗ។ នៅពេលដែលដាន 0 (ផ្លូវយោង) ត្រូវបានកំណត់ គន្លងទាំងអស់សម្រាប់ការដានត្រូវបង្កើតឡើង។ គន្លងនីមួយៗដូចគ្នាទៅនឹងគន្លងបើកបរដើមដើម្បីធានាឱ្យប្រកបដោយភាពស្របគ្នាមិនត្រូវបានកើនចំនួនតាមរយៈការដានទាំងមូលឡើយ។ គន្លងដែលបានបង្កើតឡើងអាចប្រើដើម្បីដំណើរការការតាមដានស្រប ឬ AutoTrac។

វិធីកំណត់ដាន 0:

- A + B - កំណត់ដាន 0 ដោយបើកបររាជាមួយគ្រឿងចក្រនេះ។
- A + Auto B - កំណត់ដាន 0 ដោយបើកបររាជាមួយគ្រឿងចក្រនេះ។
- A + Heading (ការនាំមុខ) - កំណត់ដាន 0 ដោយបើកបរគ្រឿងចក្រនេះទៅដល់ចំណុច A និងវាយបញ្ចូលតម្លៃនាំមុខដែលកំណត់ជាមុន។
- Lat/Long - កំណត់ដាន 0 ដោយវាយបញ្ចូលតម្លៃកូអរដោនេរយៈទទឹងនិងរយៈបណ្តោយដែលកំណត់ជាមុនសម្រាប់ចំណុច A និង B ។
- Lat/Lon+ Heading - កំណត់ដាន 0 ដោយវាយបញ្ចូលតម្លៃរយៈទទឹងនិងរយៈបណ្តោយដែលកំណត់ជាមុនសម្រាប់ចំណុច A ហើយវាយបញ្ចូលតម្លៃនាំមុខដែលកំណត់ជាមុន។
- Machine Access A + B - កំណត់ដាន 0 ដោយបើកបររាជាមួយគ្រឿងចក្រនេះ។
- Machine Access A + Heading - កំណត់ដាន 0 ដោយបើកបរគ្រឿងចក្រនេះទៅកាន់ចំណុច A និងបញ្ចូលតម្លៃនាំមុខដែលកំណត់ជាមុន។
- Machine Access Lat/Lon+ Heading - កំណត់ដាន 0 ដោយវាយបញ្ចូលតម្លៃរយៈទទឹងនិងរយៈបណ្តោយដែលកំណត់ជាមុនសម្រាប់ចំណុច A ហើយវាយបញ្ចូលតម្លៃនាំមុខដែលកំណត់ជាមុន។

កំណត់ចំណាំ: ដាន 0 អាចកំណត់នៅអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ (ឧទាហរណ៍ ការដាំដំណាំ) ប៉ុន្តែប្រសិនបើមិនមានទេ ខណៈដែលបន្ទាត់ណែនាំកំពុងត្រូវបង្កើតឡើង។

ការចូលដំណើរការគ្រឿងចក្រ

ការចូលដំណើរការគ្រឿងចក្រគឺជាវិធីសាស្ត្រដានត្រង់ដែលប្រើដើម្បីបញ្ចូលផ្លូវការដាននៅចន្លោះច្រកដើមដំណាំ។

ការនាំមុខ

កំណត់ចំណាំ: ការកែសម្រួលការនាំមុខដានមានតែនៅពេលប្រើដានត្រង់ដែលបានបង្កើតឡើងជាមួយវិធីសាស្ត្រ A + Heading ឬ Lat/Lon + Heading ប៉ុណ្ណោះ។

ព័ត៌មាននាំមុខត្រូវបានរក្សាទុកនៅក្នុងដានដែលមានស្រាប់



ដានត្រង់

នៅរាល់ពេលដែលប្រើកម្លាំងនេះ ប្រសិនបើទិន្នន័យត្រូវបានផ្ទេរចេញទៅកាន់មណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere Operations Center បន្ទាប់ពីធ្វើការផ្លាស់ប្តូរការនាំមុខ នោះដានដែលបានកែប្រែជំនួសឱ្យដានដែលមានស្រាប់ដែលរក្សាទុកនៅក្នុង Operations Center (មណ្ឌលប្រតិបត្តិការ)។

វិធីសាស្ត្រគណនាបន្ទាត់នាំផ្លូវ

ការគណនាបន្ទាត់នាំផ្លូវកំណត់លំនាំដើមទៅកាន់វិធីសាស្ត្រ John Deere។ វិធីសាស្ត្រគណនាបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវផ្សេងទៀតមាន:

- មិនមែន John Deere 1 - ប្រើវិធីសាស្ត្រគណនា BeeLine ។
- មិនមែន John Deere 2 - ប្រើវិធីសាស្ត្រគណនារបស់ Trimble ។

កំណត់ចំណាំ: បន្ទាត់ណែនាំអាចត្រូវបានផ្ទេរទៅកាន់អ្នកប្រើប្រាស់ម្នាក់ទៀតតាមរយៈការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងស្រែ (In-Field Data Sharing) ឬតាមរយៈឯកសាររៀបចំដោយប្រើប្រាស់ USB ឬ Wireless Data Transfer (ការផ្ទេរទិន្នន័យគត់ខ្សែ)។

លក្ខណៈពិសេសនេះត្រូវស្គាល់តែនៅពេលបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំ Straight Track ថ្មីប៉ុណ្ណោះ។ រាល់វិធីទាំងអស់សម្រាប់បង្កើតដានត្រង់ត្រូវស្គាល់ ប៉ុន្តែគ្រប់វិធីប្រើវិធី A+B នៅពេលបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំដោយផ្អែកលើផ្លូវដំណាំ ឬរោងដែលបានបង្កើតឡើងកន្លងមកជាមួយប្រព័ន្ធប្រកួតប្រជែង (competitive system)។ ការប្រើប្រាស់ A+ Heading ដូចគ្នានឹងប្រព័ន្ធប្រកួតប្រជែងនឹងមិននាំមកនូវប្រសិទ្ធភាពដែលចង់បានឡើយ។

ប្រើជំនួយនៅលើអេក្រង់ Help Center (ជំនួយលើអេក្រង់) ដើម្បីស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីអំពីការបង្កើតដានត្រង់។

ដានស្អន់

ដានស្អន់បង្កើតច្បាប់ចម្លងនៃដានណែនាំសកម្ម។

ឈ្មោះដានស្អន់ថ្មីនឹងកំណត់លំនាំដើមទៅឈ្មោះដានដើមបន្ថែម (1) ។ ចុចលើប្រអប់បញ្ចូលឈ្មោះដានដើម្បីកែប្រែឈ្មោះដាន។ ដានថ្មីអាចដាក់នៅចំណុចណាមួយគ្រឿងចក្រ ឬក៏រក្សាទៅខាងឆ្វេងឬស្តាំ។

ប្រសិនបើបង្កើតដានដើមដោយប្រើវិធីសាស្ត្រ A + Heading ឬវិធីសាស្ត្រ Lat / Lon + Heading, ការនាំមុខដានថ្មីអាចកែប្រែបានដោយចុចប្រអប់បញ្ចូលការនាំមុខ។

CH177NN,1740731168324-KM-28FEB25-1/1

បន្ទាត់លឿន(Quick Line)

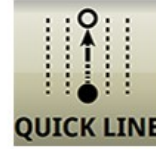
PC28722—UN—25AUG22

ប្រើ Quick Line ដើម្បីបង្កើតដានណែនាំនៅលើទំព័រ ដំណើរការដោយចុចប៊ូតុងតូចៗ។ ដានត្រូវបានដាក់ឈ្មោះ ដោយស្វ័យប្រវត្តិដោយគ្មានព័ត៌មានកំណត់។

ដើម្បីរក្សាទុក Quick Line ចូរបើកបញ្ជីដាននាំផ្លូវចុចប៊ូតុង កែសម្រួល និងដាក់ឈ្មោះដានជាថ្មី។

វិធីសាស្ត្រ Quick Line

- Quick Line-Auto B – បង្កើតចំណុច B ដោយស្វ័យប្រវត្តិ បន្ទាប់ពីធ្វើដំណើរបានប្រវែង 15 ម៉ែត្រ (49.2 ហ្វីត) ។
- បQuick Line-A+B – បង្កើតដានណែនាំ A + B ដោយដៃ។



សូហ្វឺរ Quick Line

ប្រើកម្មវិធី Layout Manager ដើម្បីបន្ថែមគ្រាប់ចុចផ្លូវកាត់ Quick Line-Auto B ឬ Quick Line-A+B ទៅលើរូបភាពផ្លូវកាត់។

AL70325,000050D-KM-27SEP22-1/1

ការណែនាំស្តីពីដានត្រង់(Straight Track)

នៅពេលដំណើរការដានត្រង់ វាមិនចាំបាច់បើកបរក្នុងដាន តាមលំដាប់លំដោយដាក់លាក់ឡើយ។ ដានដែលជិតបំផុតត្រូវ រំលេចពណ៌ដោយបន្ទាត់ពណ៌សក្រាស់ជាងនេះ។

ចំនួនដានបង្ហាញឡើងនៅខាងក្រោមភ្លើងសញ្ញាភាពត្រឹមត្រូវ របស់ផ្លូវហើយត្រូវធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេល ចូលដល់ដានថ្មី។ ចំនួនដានបង្ហាញពីចំនួនបន្ទាត់ដែលនៅ ឆ្ងាយ និងទិសដៅចាប់ពី Track 0 ។ ទិសដៅដានត្រូវបង្ហាញ ជៀបទៅនឹង Track 0 (ជើង ត្បូង កើត ឬលិច)។ ចំនួនដាន ប្តូរនៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានពីរ។

ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវបង្ហាញចម្ងាយកំហុស

ឃ្លាតចាកដាន។ កំហុសឃ្លាតចាកដានបង្ហាញចម្ងាយចាប់ពី គ្រឿងចក្រទៅកាន់ដានដែលជិតបំផុត។ កំហុសនឹងរាប់ឡើង រហូតទាល់តែគ្រឿងចក្រឈានដល់ចំណុចពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាង ដានទាំងពីរ។ បន្ទាប់ពីឈានដល់ចំណុចកណ្តាល កំហុសនឹង រាប់ថយនៅពេលគ្រឿងចក្រចូលដល់ដានបន្ទាប់។

កម្មវិធីព្យាករណ៍របស់បង្ហាញពីចម្ងាយទៅកាន់ចុងគន្លង ខាងស្តាំផ្នែកខាងលើនៃទិដ្ឋភាពណែនាំ(guidance view)។ ចម្ងាយរាប់ថយក្រោយដើម្បីព្យាករណ៍របស់និងសំឡេងដែលបង្កើត ឡើងនៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតក្នុងរយៈពេល 10 វិនាទីពីចំណុច របត់ប្រសព្វ ហើយបន្តឡើងម្តងទៀតនៅពេលបានឈានដល់ ចំណុចរបត់ដែលបានព្យាករណ៍។

CZ76372,0000737-KM-08DEC14-1/1

ខ្សែកោង AB

PC28723—UN—25AUG22

AB Curves អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបររំលឹកបន្ទាប់គ្នាបន្ទាប់គ្នា នៅក្នុងការផ្លាស់ប្តូរចំណុចចុងពីរ(ចាប់ផ្តើមនិងបញ្ចប់)។ គន្លងត្រួតគ្នាទាំងឡាយនៅក្នុងទិសដៅទាំងសងខាងត្រូវបង្កើតឡើងដោយផ្អែកលើដានបើកបរដើម។ គន្លងនីមួយៗកើតចេញពីគន្លងបើកបរដើម ដើម្បីធានាឱ្យប្រាកដថាកំហុសចង្អុលមិនត្រូវបានកើនចំនួនតាមរយៈការផ្លាស់ទីទាំងមូលទេ។ គន្លងមិនដូចគ្នាទៅនឹងគន្លងដើមទេ។ កំណែងរបស់គន្លងផ្លាស់ប្តូរដើម្បីកាត់បន្ថយកំហុសពីគន្លងមួយទៅគន្លងមួយជាអតិបរមា។



ខ្សែកោង AB

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីជ្រាបនូវព័ត៌មានថែមទៀតស្តីពីការលៃតម្រូវប្រព័ន្ធរបស់លោកអ្នកសម្រាប់ប្រសិទ្ធភាពខ្ពស់បំផុត ចូរអាន **CURVE TRACK SETTINGS**។

AB Curve ដែលបានកត់ត្រាពីដំបូងត្រូវតែមានបណ្តោយយ៉ាងតិច 3 ម (10 ហ្វីត) ដើម្បីក្លាយជា AB Curve ដែលត្រឹមត្រូវ។

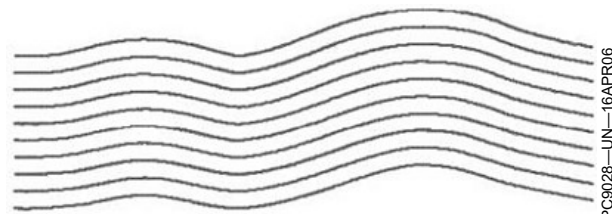
នៅពេល AB Curve (ដាន 0) ត្រូវកត់ត្រា ដានចំនួនដប់បន្ថែមទៀតត្រូវបង្កើតឡើង (ប្រាកដនៅលើចំហៀងដាន 0 ទាំងសងខាង)។ នៅពេលគ្រឿងចក្របើកបរកាត់តាមដានទីប្រាំបីដាន 0 នោះដានចំនួនដប់បន្ថែមទៀតត្រូវបង្កើតឡើងនៅក្នុងទិសដៅនោះ។ ប្រព័ន្ធនេះបន្តបង្កើតគន្លងបន្ថែមទៀត នៅពេលគ្រឿងចក្របើកបរកាត់តាមគន្លងចុងក្រោយដែលបង្ហាញនៅលើអេក្រង់។ គ្រឿងចក្រត្រូវតែស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 400 ម (25 ម៉ាយល៍) នៃបន្ទាត់ដែលបង្កើតចុងក្រោយដើម្បីឱ្យប្រព័ន្ធបង្កើតគន្លងកោងតទៅទៀត។ ប្រសិនបើគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងតំបន់កំណត់ខាងក្រៅ វាអាចស្ថិតពេលច្រើននាទីដើម្បីបង្កើតគន្លងមួយដែលបង្ហាញឡើងនៅលើអេក្រង់ជិតគ្រឿងចក្រ។ អន្តរាគមន៍នេះ "Calculating Curves (កំណែងគណនា)"ផ្តល់ឡើងនៅលើអេក្រង់។

កំណត់ចំណាំ៖ គន្លងរំលោងមាននៅក្នុងម៉ូដ AB Curves ។

គន្លងមិនដូចគ្នាទៅនឹងគន្លងដើមទេ។ កំណែងរបស់គន្លងផ្លាស់ប្តូរដើម្បីកាត់បន្ថយកំហុសពីគន្លងមួយទៅគន្លងមួយ។ ជាមួយគន្លងបន្តបន្ទាប់នីមួយៗ កំណែងរបស់គន្លងកាន់តែប៉ោង ឬជិតជាងមុន។

កំណត់ចំណាំ៖ សារបង្ហាញពីផ្លូវកោងខ្លាំងនិងផ្លូវរាប អាចផុសឡើងនៅពេលម៉ូដដាន AB Curve។

ផ្លូវ AB Curve ត្រូវបង្កើតឡើងដោយមានការពន្លាបន្ទាត់



ត្រង់ប្រវែង 91 ម (300 ហ្វីត) ដែលភ្ជាប់ទៅនឹងចុងផ្លូវដែលបានកត់ត្រាជាប់គ្នា។ ការពន្លាបន្ទាត់នឹងពន្លាបន្ទាត់និងក្រោយពេលបន្ទាត់ដែលបានកត់ត្រាត្រូវគ្រឿងចក្រ ឬបន្តនៅលើផ្លូវ។

នៅពេលចុះ Shift Track, ដានបច្ចុប្បន្នត្រូវលៃតម្រូវ ហើយគន្លងទាំងប្រាំនៅលើចំហៀងទាំងសងខាងនៃដានត្រូវបង្កើតឡើងវិញជាថ្មី។ AB Curve អាចត្រូវប្រើបន្ទាប់ពីដានខាងដើមត្រូវបង្កើតឡើង។ ដានបន្ថែមត្រូវបង្កើតឡើងខណៈពេលកំពុងដំណើរការ។ ចូរប្រើប៊ូតុងផ្លាស់ប្តូរឆ្វេងនិងស្តាំដើម្បីរក្សា និងបង្កើតដានកំណែង AB ឡើងវិញ។

ចូរប្រើជំនួយនៅលើអេក្រង់ដើម្បីស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីពីការបង្កើត AB Curve។

ដានស្តួន

ដានស្តួនបង្កើតច្បាប់ចម្លងនៃដានណែនាំសកម្ម។

ឈ្មោះដានស្តួនថ្មីនឹងកំណត់លំដាប់ដើមទៅឈ្មោះដានដើមបន្ថែម (1) ។ ចុចលើប្រអប់បញ្ចូលឈ្មោះដានដើម្បីកែប្រែឈ្មោះដាន។ ដានថ្មីអាចដាក់នៅចំណុចណាមួយគ្រឿងចក្រ ឬក៏រក្សាទៅខាងឆ្វេងឬស្តាំ។

CH177NN,1740731212961-KM-28FEB25-1/1

ការណែនាំស្តីពីកំណែង AB

ដានដែលជិតបំផុតត្រូវលេចចំណាំដោយបន្ទាត់ពណ៌សក្រាស់ជាងនេះ។

ចំនួនដានបង្ហាញឡើងនៅខាងក្រោមភ្លើងសញ្ញាភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវហើយត្រូវប្រើបច្ចុប្បន្នភាពដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលចូលដល់ដានថ្មី។ ចំនួនដានបង្ហាញពីចំនួនបន្ទាត់ដែលនៅឆ្ងាយ និងទិសដៅចាប់ពី Track 0 ។ ទិសដៅដានត្រូវបង្ហាញ

ជៀបទៅនឹង Track 0 (ដើម ភ្លើង កើត ឬលិច)។ ចំនួនដានប្តូរនៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានពីរ។

ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវបង្ហាញចម្ងាយកំហុសឃ្លាតចាកដាន។ កំហុសឃ្លាតចាកដានបង្ហាញចម្ងាយចាប់ពីគ្រឿងចក្រទៅកាន់ដានដែលជិតបំផុត។ កំហុសនឹងរាប់ឡើងរហូតទាល់តែគ្រឿងចក្រឈានដល់ចំណុចពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានទាំងពីរ។ បន្ទាប់ពីឈានដល់ចំណុចពាក់កណ្តាល កំហុសនឹងរាប់ថយនៅពេលគ្រឿងចក្រចូលដល់ដានបន្ទាប់។

CZ76372,0000736-KM-08DEC14-1/1

កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ ឬបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ

1. ចាប់ផ្តើមកត់ត្រាកំណាង AB

2. នៅពេលលោកអ្នកចង់កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ ចូរជ្រើសយកប៊ូតុង
Straight Segment។

កំណត់ចំណាំ៖ ផ្នែកត្រង់នឹង "ផុស"ចេញមក នៅពេលចុចប៊ូតុង
Straight Segment រហូតដល់ប៊ូតុងផ្នែកកោងត្រូវចុច ឬ
ចុចប៊ូតុង Done ដើម្បីបញ្ចប់ដាន។

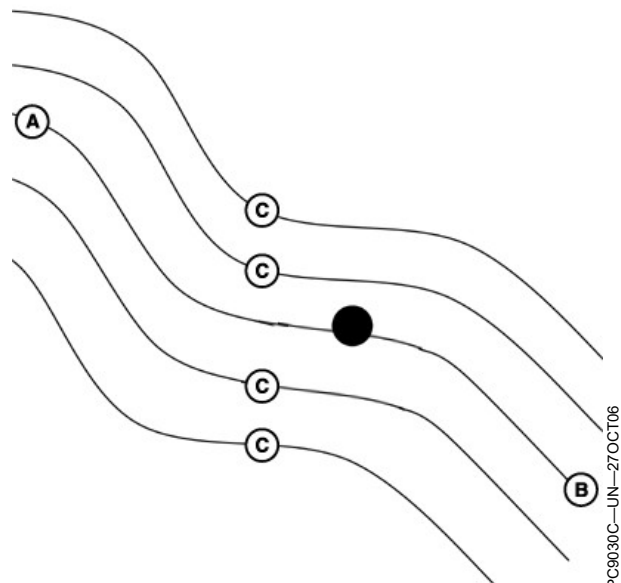
3. ចូរជ្រើសយកប៊ូតុង Curved Line ដើម្បីបញ្ចប់ការកត់ត្រា
បន្ទាត់ត្រង់និងបន្តការកត់ត្រាផ្លូវកោង។

ទម្រង់ការនេះអាចមានប្រយោជន៍នៅពេលមានផ្នែកផ្លូវត្រង់
វែង ឬនៅពេលបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ។

ប៊ូតុងផ្នែកកោងឬត្រង់អាចប្តូរចុះឡើងតាមចាំបាច់ ខណៈពេល
កត់ត្រា។

A—ចំណុច A
B—ចំណុច B
C—ផ្លូវកំណត់ Track 0

D—ផ្នែកកោង
E—ផ្នែកត្រង់



ការបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ



ប៊ូតុង Curved Line និង Straight Line

HC94949,00003C3-KM-13SEP13-1/1

កំណែសម្រប

PC28725—UN—30AUG22

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរអានព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការធ្វើឱ្យប្រសើរឡើងនូវប្រសិទ្ធភាពប្រព័ន្ធ (ចូរអានការកំណត់ដានកំណែនៅក្នុងផ្នែកនេះ។)

ដាន Adaptive Curves អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរកាត់ត្រាគន្លងកោងដែលបើកបរដោយដៃ។ នៅពេលគន្លងកោងលើកដំបូងត្រូវបានកត់ត្រា ហើយគ្រឿងចក្របត់ជុំវិញ នោះផ្លូវដែលបានកើនផុសឡើង ហើយប្រតិបត្តិការអាចប្រើការតាមដានត្រួតគ្នា ឬភ្ជាប់ AutoTrac ។

បន្ទាប់ពីគន្លងដំបូងត្រូវបានកត់ត្រា គន្លងបន្ថែមនីមួយៗត្រូវបង្កើតចេញពីគន្លងមុនដើម្បីធានាថាកម្រិតចង្អុលមិនកើនទូទាំងការដ្ឋានទាំងមូលឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ *Skip Pass* អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរកាត់ត្រា ឬរំលងដានដែលនៅជិតដានបច្ចុប្បន្ន។ *Skip Pass* មិនមាននៅក្នុងវគ្គកត់ត្រា *Adaptive Curve* នេះ។

គន្លងដែលបានបង្កើតឡើងមិនដូចគ្នាទៅនឹងគន្លងដើមទេ។ កំណែរបស់គន្លងផ្លាស់ប្តូរដើម្បីរក្សាគន្លងមួយទៅកាន់ភាពត្រឹមត្រូវរបស់គន្លង។ នៅពេលចាំបាច់ អ្នកបើកបរអាចប្តូរផ្លូវកោងនៅកន្លែងណាមួយនៅក្នុងការដ្ឋានដោយគ្រាន់តែកាត់ចង្អុលម៉ាស៊ីនចេញពីផ្លូវដែលកើនឡើង។

កំណត់ចំណាំ៖ សារ *Sharp Curve and End Path* (កោងស្រួចនិងផ្លូវចុង) អាចផុសឡើងនៅពេលស្ថិតនៅក្នុងមុំដានខ្សែកោងសម្រប។

ប្រតិបត្តិការអាចបើកបរនៅលើបន្ទាត់នាំផ្លូវដែលបានបង្កើត



កំណែសម្រប

ឡើងដោយដៃដោយប្រើការតាមដានត្រួតគ្នា ឬភ្ជាប់ AutoTrac នៅពេលគន្លងដំបូងត្រូវបានកត់ត្រាហើយគន្លងកំណើនត្រូវបង្ហាញឡើង។

ប្រសិនបើវគ្គកត់ត្រាកំណែត្រូវឈប់ដំណើរការ នោះបន្ទាត់មិនបង្ហាញនៅខាងមុខគ្រឿងចក្រឡើយ។ ប្រតិបត្តិការអាចប្រើកែ AutoTrac នៅលើបន្ទាត់ដែលមានពីរវគ្គកត់ត្រាខាងដើមប៉ុណ្ណោះ។ ការបញ្ចប់វគ្គកត់ត្រារក្សាទុកនូវផ្នែកកំណែដែលបានកត់ត្រាទាំងអស់នៅក្នុងក្រុមនេះជាដានទោល។

កំណត់ចំណាំ៖ *Shift Track* មិនគួរប្រើនៅពេលប្រើ *Adaptive Curve* ឡើយ។ នៅពេលស្ថិតក្នុងមុំដាន *Adaptive Curve* ដានផ្លាស់ប្តូរមិនប្រើជំនួសឱ្យការសាត់ GPS ឡើយ។

ផ្នែកកំណែបន្ថែមអាចបន្ថែមទៅលើដានកោងសម្របដែលមានស្រាប់នៅពេលកែតម្រូវដានណែនាំផ្លូវ។

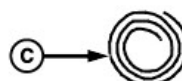
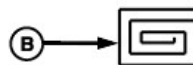
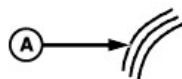
ដើម្បីស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីអំពីការបង្កើតដានកោងសម្រប ចូរប្រើ Help Center Onscreen Help។

ZIDXK1X,1750231125361-KM-25JUN25-1/3

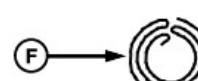
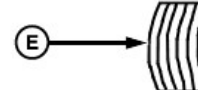
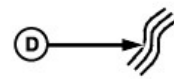
ម៉ូដដាន Adaptive Curve អនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការបើកបរនិងបើកតាមលំនាំការដ្ឋានផ្សេងៗ។

- កំណែធម្មតា
- កំណែអក្សរ S
- ក្នុងប្រអប់
- ដានលឿនទៅមុខ
- រាងជារង្វេល
- រង្វង់

គេអាចបន្ថែមការពន្លាបន្លាត់ (Line Extensions) លើដានកំណែសម្រប (Adaptive Curve) ដែលមានស្រាប់។ ទាំងនេះគឺជាការពន្លាបបណ្តោះអាសន្ន (90 ម) ដែលផុសឡើងនៅពេលស្ថិតនៅជិតបន្ទាត់។ ពួកវាមិនចាំបាច់ត្រូវកត់ត្រាទុកឡើយ។



A—កំណែធម្មតា
B—ក្នុងប្រអប់
C—រាងជារង្វេល

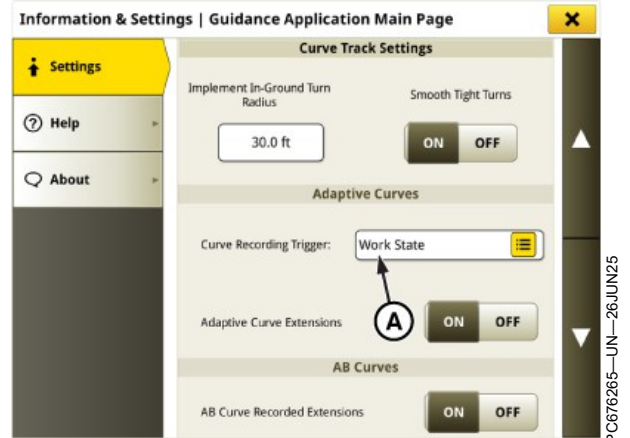


D—កំណែអក្សរ S
E—ដានលឿនទៅមុខ
F—រង្វង់

ក៏ទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXK1X,1750231125361-KM-25JUN25-2/3

PC9032—UN—17APR06



ការពន្លាត់ណែនសម្រប

ZIDXK1X,1750231125361-KM-25JUN25-3/3

ការណែនាំស្តីពីកំណែសម្រប

សំខាន់៖ ប្រសិនបើត្រូវការអនុវត្តន៍ដែលមួយទិន្នន័យ **Adaptive Curve Track** ដែលបានរក្សាទុក វាទាមទារឱ្យទិន្នន័យដំបូងនិងការធ្វើដំណើរបន្តបន្ទាប់គ្នាតាមការដ្ឋានគួរតែបង្កើតឡើងដោយប្រើភាពត្រឹមត្រូវ **StarFire RTK**។ ស្ថានីយគោល **RTK** គួរតែដំណើរការនៅក្នុងម៉ូដ **Absolute Base** (គោលដាច់ខាត)។

កំណត់ចំណាំ៖ ការញែកគម្លាតដានសម្រាប់ទិន្នន័យ **Adaptive Curve Track** មានលក្ខណៈថេរ។ ប្រសិនបើប្រើទិន្នន័យគ្រឿងបំពាក់ផ្សេង នៅពេលត្រលប់ទៅកាន់ការដ្ឋាន គេត្រូវតែកត់ត្រាទិន្នន័យថ្មី។

ដានដែលដិតបំផុតត្រូវរំលេចពណ៌ដោយបន្ទាត់ពណ៌សក្រាស់ជាងនេះ។ ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវបង្ហាញចម្ងាយ

កំហុសឃ្លាតចាកដាន។ កំហុសឃ្លាតចាកដានបង្ហាញចម្ងាយចាប់ពីគ្រឿងចក្រទៅកាន់ដានដែលដិតបំផុត។ កំហុសនឹងរាប់ឡើងរហូតទាល់តែគ្រឿងចក្រឈានដល់ចំណុចពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានទាំងពីរ។ បន្ទាប់ពីឈានដល់ចំណុចកណ្តាល កំហុសនឹងរាប់ថយនៅពេលគ្រឿងចក្រចូលដល់ដានបន្ទាប់។

ប្រសិនបើកំណែមិនកំពុងត្រូវបានកត់ត្រាទេ បន្ទាត់នានាមិនលយចេញទេ ហើយអ្នកបើកបរត្រាន់តែអាច **AutoTrac** នៅលើបន្ទាត់ទាំងឡាយដែលមាន។ នៅពេលកត់ត្រា បន្ទាត់លយចេញផុតពីបន្ទាត់ខាងដើម។ វគ្គនេះអាចប្រើដើម្បីកត់ត្រាបន្ទាត់មួយទៀតដោយដៃ ឬអ្នកបើកបរអាចជ្រើសយក **AutoTrac** នៅក្នុង **Curve Recording Triggers** និង **AutoTrac** នៅលើបន្ទាត់ដែលលយចេញ។

CH177NN,1685616988383-KM-01JUN23-1/1

កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ដែលស្ថិតនៅក្នុងកំណោងសម្រប

1. ចាប់ផ្តើមកត់ត្រា Adaptive Curve

2. នៅពេលលោកអ្នកចង់កត់ត្រាផ្លូវត្រង់ ចូរជ្រើសយកប៊ូតុង
Straight Line។

កំណត់ចំណាំ៖ ផ្នែកត្រង់នឹង "ផុស"ចេញមក នៅពេលចុចប៊ូតុង
Straight Segment រហូតដល់ប៊ូតុងផ្នែកកោងត្រូវចុច ឬ
ចុចប៊ូតុង Done ដើម្បីបញ្ចប់ដាន។

3. ចូរជ្រើសយកប៊ូតុង Curved Line ដើម្បីបញ្ចប់ការកត់ត្រា
បន្ទាត់ត្រង់និងបន្តការកត់ត្រាផ្លូវកោង។

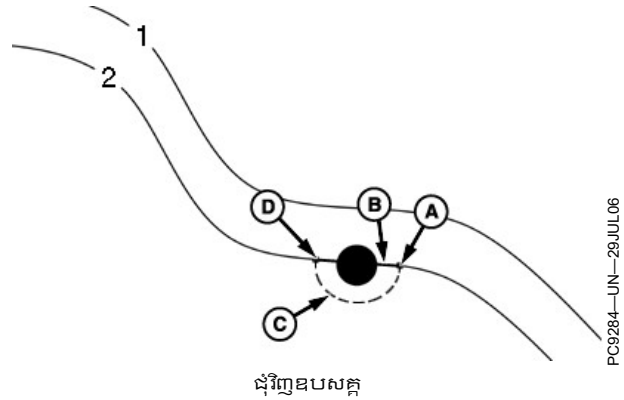
ទម្រង់ការនេះអាចមានប្រយោជន៍នៅពេលមានផ្នែកផ្លូវត្រង់
វែង ឬនៅពេលបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ។

ប៊ូតុងផ្នែកកោងឬត្រង់អាចប្តូរចុះឡើងតាមចាំបាច់ ខណៈពេល
កត់ត្រា។

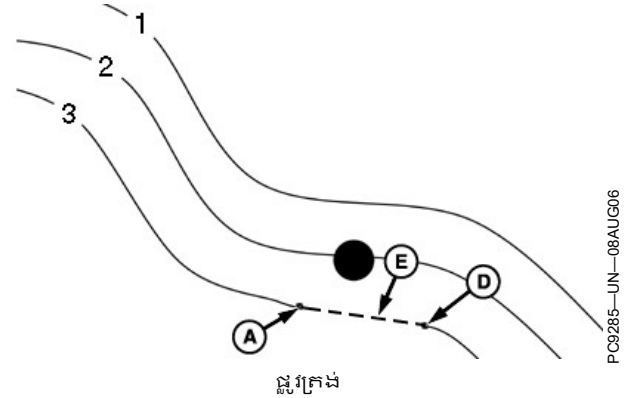
កំណត់ចំណាំ៖ ផ្នែកត្រង់ដែលវែងជាងគេបំផុតដែលអាចបង្កើត
ឡើងគឺមានចម្ងាយ 0.8 គម (0.5 ម៉ាយល៍) (2,640 ហ្វីត)។
សម្រាប់ចម្ងាយដែលធំជាងនេះ បំណែកបន្ទាត់នឹងមិន
តភ្ជាប់ដោយបណ្តាលឱ្យមានគម្លាតនៅក្នុងផ្លូវ។

A—បន្ទាត់ត្រង់ដែលបានជ្រើសយក
B—ផ្នែកត្រង់ត្រូវបង្កើតឡើងដើម្បី
តភ្ជាប់ទៅចំណុចពីរ
C—ផ្ទុកកំណត់ត្រាបានកត់ត្រា
D—បន្ទាត់កោងដែលបានជ្រើស
យក

E—ផ្នែកដែលបានកត់ត្រាជា
បន្ទាត់ត្រង់រវាងចំណុច A និង
D។
F—ប៊ូតុងបន្ទាត់កោង
G—ប៊ូតុងបន្ទាត់ត្រង់



PC9284—UN—29JUL06



PC9285—UN—08AUG06



PC15311—UN—09APR13

ប៊ូតុង Curved Line និង Straight Line

HC94949,0000395-KM-13SEP13-1/1

បើកបរជុំវិញឧបសគ្គ

ប្រតិបត្តិការត្រូវតែបើកបររៀងជុំវិញឧបសគ្គទាំងឡាយណាដែលបានជួបនៅក្នុងការដ្ឋាន ខណៈពេលបើកដំណើរការ Adaptive Curves ដូចជាក្បាលអណ្តូង បង្គោលទូរសព្ទ ឬ ខ្សែភ្លើងជាដើម។

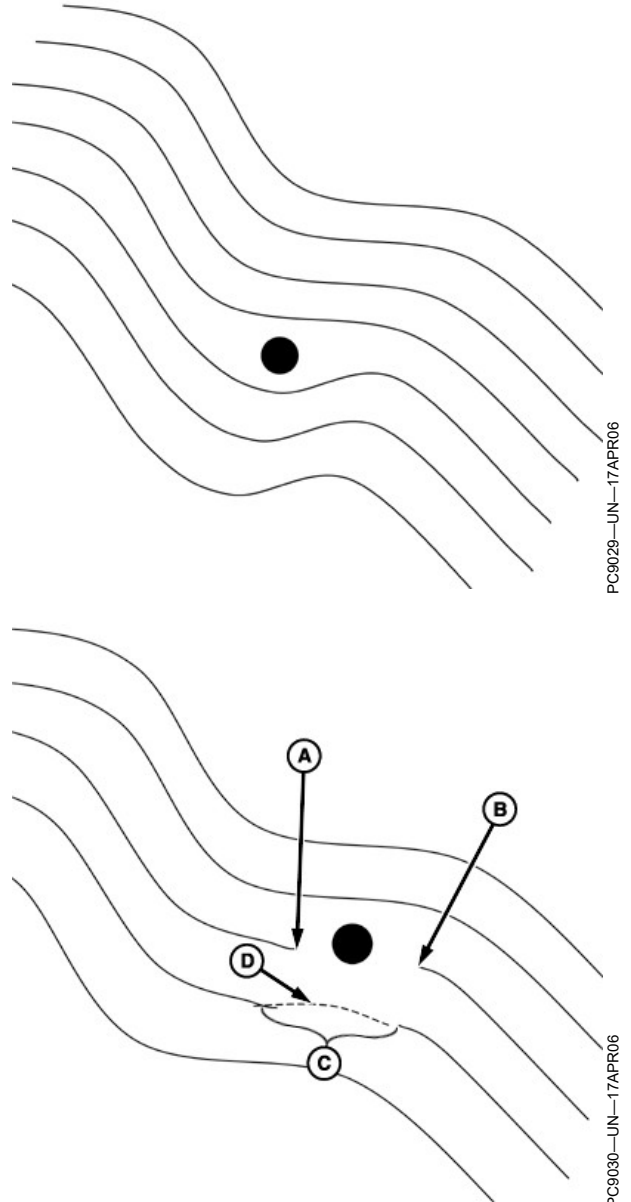
កំណត់ចំណាំ៖ ប្រើប្រាស់ក្រុងដើម្បីកត់ត្រាបន្ទាត់ក្រុងនៅជុំវិញឧបសគ្គ ដើម្បីចៀសវាងគម្លាតនៅក្នុងផ្លូវ។

ការកត់ត្រាបើក ប្រសិនបើការកត់ត្រាត្រូវបើកចោល ខណៈពេលបើកបរជុំវិញឧបសគ្គ ដែលលំដាប់ទៅរកផ្លូវដែលកើនឡើងនិងត្រូវកត់ត្រា និងក្លាយជាផ្នែកមួយនៃផ្លូវ។ នៅលើគន្លងបន្ទាប់ដែលខិតទៅរកតំបន់នៅក្នុងការដ្ឋាន ផ្លូវដែលកើនឡើងសម្រាប់គន្លងដែលគ្រឿងចក្របើកដំណើរការនឹងដាក់បញ្ចូលនូវលំដាប់នេះ។ គ្រឿងចក្រនឹងកាច់ចង្កូតតាមលំដាប់នេះ។ ដើម្បីគ្រប់ដណ្តប់លំដាប់នោះ អ្នកបើកបរត្រូវតែកាច់ចង្កូតគ្រឿងចក្រដោយដៃ ហើយគ្រប់ដណ្តប់លំដាប់នោះ។ នៅពេលប្រតិបត្តិការបានបើកបរហួសពីលំដាប់នៅក្នុងការដ្ឋាន ហើយទទួលបានផ្លូវដែលចង់បាន ក្នុងតាមចាប់បន្តអាចត្រូវភ្ជាប់ ហើយ AutoTrac នឹងបញ្ជាចង្កូតគ្រឿងចក្រ។

ការកត់ត្រាបិទ ប្រសិនបើការកត់ត្រាត្រូវបិទដំណើរការនៅពេលខិតទៅរកឧបសគ្គ និងកាច់ចង្កូតពីផ្លូវជុំវិញ ហើយបន្ទាប់មក ការកត់ត្រាត្រលប់ទៅបើកដំណើរការវិញនៅពេលបើកបរពីផ្លូវជុំវិញឧបសគ្គ ហើយ AutoTrac ត្រូវភ្ជាប់ ដើម្បីបញ្ចប់គន្លង និងមានគម្លាតនៅក្នុងផ្លូវដែលបានកត់ត្រានៅកន្លែងដែលមានឧបសគ្គ។ នៅលើផ្លូវបន្ទាប់ នៅពេលគ្រឿងចក្របើកខិតទៅជិតគម្លាតនោះ អ្នកបើកបរត្រូវតែកាច់ចង្កូតដោយដៃ ហើយបើកកាត់តាមគម្លាតនោះ។ នៅពេលរកគម្លាត ហើយត្រូវការនូវផ្លូវកើន នោះគេអាចភ្ជាប់ AutoTrac ។ គម្លាតនឹងមិនផុសឡើងនៅក្នុងគន្លងបន្តបន្ទាប់ទេ ដរាបណាការកត់ត្រាត្រូវបើកសម្រាប់គន្លងបន្ទាប់។

A—បានបិទការកត់ត្រា
B—បានបើកការកត់ត្រា

C—គម្លាតបណ្តាលឱ្យមានគន្លងបន្ទាប់
D—ដែលបើកបរដោយដៃដើម្បីបង្កើតផ្លូវឡើងវិញ



PC9029—UN—17APR06

PC9030—UN—17APR06

CH177NN,1685617008861-KM-01JUN23-1/1

AutoPath

AutoPath ប្រើប្រាស់ព័ត៌មានអំពីផ្លូវនិងព្រំដែនដើម្បីបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំសម្រាប់ប្រតិបត្តិការប្រកបដោយភាពប្រសិទ្ធភាព។ AutoPath កាត់បន្ថយការងារដាំដុះ និងធាតុចូលចាំបាច់របស់ប្រតិបត្តិការដើម្បីធ្វើដំណើរការតាមការដ្ឋានបានត្រឹមត្រូវ។ បន្ទាត់ AutoPath កាត់បន្ថយពេលវេលារៀបចំ ដូរបានស្ថានមិនត្រឹមត្រូវ និងការធ្វើឲ្យខូចដំណាំពីការកំណត់ណែនាំមិនបានត្រឹមត្រូវ។

មុននឹងប្រើបន្ទាត់ណែនាំ AutoPath, ចូរផ្ទេរទិន្នន័យបន្ទាត់ AutoPath ចេញពីមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere។ ទិន្នន័យបន្ទាត់ AutoPath ត្រូវដាក់បញ្ចូលនៅក្នុងឯកសាររៀបចំ។ ប្រសិនបើមិនមានទិន្នន័យប្រភពទេ នោះបន្ទាត់ណែនាំ AutoPath អាចបង្កើតឡើងដោយប្រើព្រំដែន។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីការកែ AutoPath នៅក្នុងកម្មវិធីជំនួយលើអេក្រង់។

សេចក្តីតម្រូវជាក់លាក់សម្រាប់គ្រឿងចក្រ៖

AutoPath អាចប្រើត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងចក្រខាងក្រោមដែលបំពាក់ប្រព័ន្ធ John Deere ឬ Reichardt Green Fit AutoTrac ៖

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីទទួលបានភាពត្រឹមត្រូវនិងប្រសិទ្ធភាពល្អបំផុត ចូរប្រើ *AutoTrac RowSense* ជាមួយ *AutoPath*។

- ត្រាក់ទ័រ
- គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ
- គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់
- John Deere Windrower [AutoPath (ព្រំដែន) ប៉ុណ្ណោះដែលត្រូវគ្នា]

កំណត់ចំណាំ៖ ការកត់ត្រា *AutoPath* មិនមាននៅពេលម៉ុង *ISOBUS Documentation Mode* ត្រូវបានបើកដំណើរការនៅក្នុងការកំណត់ *Work Setup* ។

AutoPath (ផ្សំ)

AutoPath (ផ្សំ) ប្រើប្រាស់ទិន្នន័យប្រតិបត្តិការប្រភពដែលបានកត់ត្រាទុក ភាពល្អប្រសើរ និងគម្លាតដាន ដើម្បីបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបន្តបន្ទាប់នៅក្នុងការដ្ឋាននោះ។ AutoPath (ផ្សំ) កាត់បន្ថយការងារដាំដុះ និងធាតុចូលចាំបាច់របស់ប្រតិបត្តិការដើម្បីធ្វើដំណើរការតាមដំណាំបានត្រឹមត្រូវ។ បន្ទាត់ AutoPath កាត់បន្ថយពេលវេលារៀបចំ ដូរបានស្ថានមិនត្រឹមត្រូវ និងការធ្វើឲ្យខូចដំណាំពីការកំណត់ណែនាំមិនបានត្រឹមត្រូវ។

សេចក្តីតម្រូវប្រតិបត្តិការប្រភពសម្រាប់ AutoPath (ផ្សំ)៖

កំណត់ចំណាំ៖ ភាពត្រឹមត្រូវនៃ *AutoPath* អាស្រ័យលើភាពត្រឹមត្រូវនៃទិន្នន័យប្រតិបត្តិការប្រភព។ នៅពេលកត់ត្រាប្រតិបត្តិការប្រភព យកចិត្តទុកដាក់លើការណែនាំគ្រឿងចក្រសកម្ម ឬការណែនាំគ្រឿងចក្រ *AutoTrac* ។

ប្រតិបត្តិការប្រភពគឺជាប្រតិបត្តិការដែលបានកត់ត្រាទុកដែលប្រើដើម្បីបង្កើតបន្ទាត់ AutoPath ។ ប្រតិបត្តិការប្រភពដែលត្រូវគ្នាគឺការដាំ ការប្រើប្រាស់ផលិតផល និងការភ្ជួរស្រូវ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រតិបត្តិការប្រភពត្រូវតែកត់ត្រាទុកជាមួយគ្រឿងទទួលគ្រឿងបំពាក់។

ប្រសិនបើប្រតិបត្តិការប្រភពមិនរាប់បញ្ចូលទិន្នន័យផ្សេងទៀត នោះប្រតិបត្តិការជាបន្តបន្ទាប់នៅក្នុងការដ្ឋាននោះដូចជាការដាំការប្រើប្រាស់ផលិតផល ឬការច្រូតកាត់ត្រូវតែមានជួរកំណត់ដើម្បីឱ្យ AutoPath បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំ។

ត្រូវតែកត់ត្រាទុកទិន្នន័យប្រភពដែលផ្ញើទៅកាន់មជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere។

- StarFire Receivers ដែលប្រើកម្រិតសញ្ញា SF3 ឬផ្ទៃផ្ទៃនេះទាំងនោះលើគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់។

កំណត់ចំណាំ៖ ពិនិត្យមើលក្រុងលោ *TCM* មិនបានក្រិតតាមខ្នាត នៅលើគ្រឿងទទួលទាំងអស់ (គ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់)។

កំណត់ចំណាំ៖ សញ្ញាចែករំលែកអាចប្រើដើម្បីកត់ត្រាទិន្នន័យ។

- អេក្រង់ Generation 4 CommandCenter ឬ 4640 Universal Display, ឬ G5 CommandCenter ឬ G5^{Plus} Universal Display ។

គ្រឿងបំពាក់ដែលត្រូវគ្នាសម្រាប់ AutoPath (ផ្សំ)៖

- ម៉ាស៊ីនដាំ John Deere ដែលមានប្រអប់បញ្ជា SeedStar 2 ឬថ្មីជាងនេះ៖
- ម៉ាស៊ីនដាំមិនមែន John Deere ISOBUS
 - ទទឹងការងារត្រូវតែកំណត់ជាផ្លូវ។
 - ប្រសិនបើទទឹងផ្លូវធំជាង 254 ស.ម (100 អ៊ីញ), តម្រូវឱ្យកំណត់ផ្លូវសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបន្តបន្ទាប់។
- ម៉ាស៊ីនដាំដាក់ស្តែង (គ្រឿងបំពាក់គ្មានបញ្ជា)
 - ទទឹងការងារត្រូវតែកំណត់ជាផ្លូវ។
- គ្រឿងបំពាក់ភ្ជួរស្រូវរបស់ John Deere ដែលមានប្រអប់បញ្ជា។
 - តម្រូវឱ្យកំណត់ផ្លូវសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបន្តបន្ទាប់។
- គ្រឿងបំពាក់ភ្ជួរស្រូវដាក់ស្តែង (គ្រឿងបំពាក់គ្មានបញ្ជា)
 - យកចិត្តទុកដាក់ទទឹងការងារជាផ្លូវ។
 - ប្រសិនបើមិនកំណត់ទទឹងការងារជាផ្លូវទេ ឬប្រសិនបើទទឹងផ្លូវធំជាង 254 ស.ម (100 អ៊ីញ), តម្រូវឱ្យកំណត់ផ្លូវសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបន្តបន្ទាប់។

សេចក្តីតម្រូវប្រើប្រាស់ AutoPath (ផ្សំ)

- ឯកសារដំឡើងពីមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere មានទិន្នន័យ AutoPath។
- អេក្រង់នេះត្រូវតែមានអាជ្ញាបណ្ណមានសុពលភាពសម្រាប់ AutoPath ។
- គ្រឿងចក្រមានបំពាក់ StarFire Receiver ដែលប្រើកម្រិតសញ្ញា SF3 ឬផ្ទៃផ្ទៃនេះ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីទទួលបានប្រសិទ្ធភាពខ្ពស់បំផុត ចូរប្រើកម្រិតសញ្ញាដូចគ្នាដែលប្រើដើម្បីកត់ត្រាប្រតិបត្តិការប្រភព។

- គ្រឿងចក្រមានបំពាក់ប្រព័ន្ធ John Deere ឬ Reichardt Green Fit AutoTrac ។
- ប្រភេទដំណាំត្រូវតែជាដំណាំផ្លូវដែលដាំរាល់ឆ្នាំ។

កំណត់ចំណាំ៖ *AutoPath* មិនស្គាល់ដំណាំដែលរស់បានច្រើនឆ្នាំ។

ការបង្កើត AutoPath (ផ្សំ)៖

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសារ *AutoPath* តែមួយប៉ុណ្ណោះអាចផ្ទេរចូលបានក្នុងមួយការដ្ឋាន។ ប្រសិនបើផ្ទេរចូលនូវឯកសារ *AutoPath* ទីពីរ, នោះឯកសារចាស់ត្រូវបានសរសេរជាន់ពីលើ។

កំណត់ចំណាំ៖ មិនអាចផ្ទេរឯកសារ *AutoPath* ចេញពីអេក្រង់នេះទេ។

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសារ *AutoPath* ដែលផ្ទេរចូលអេក្រង់អាចកែបានប៉ុន្តែការកែនោះមិនធ្វើសមភាពកម្មទៅនឹង *John Deere Operations Center* ឡើយ។

នៅពេលត្រៀមចក្រត្រូវបានទាញចូលទៅក្នុងស្រែមួយដែលមានឯកសារប្រតិបត្តិការប្រភពពាក់ព័ន្ធ នោះបន្ទាត់ *AutoPath* ដែលធ្វើឱ្យប្រសើរឡើងសម្រាប់បង្កើតចំណុចបង្កើតឡើងដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ បន្ទាប់មកដាន *AutoPath* បច្ចុប្បន្នអាចត្រូវបានកែពីទំព័រ *Select Guidance Track* ។ ចុចប៊ូតុង *Method* ដើម្បីជ្រើសរើសវិធីប្រើសម្រាប់បង្កើនគន្លង។ *AutoPath* (ជួរ) មានជម្រើសបង្កើតដានដូចតទៅ៖

- ជ្រើសរើស *Optimize* (បង្កើនប្រសិទ្ធភាព) សម្រាប់គន្លង

ដែលតិចបំផុត ដើម្បីគ្របដណ្តប់លើការដ្ឋានឱ្យបានពេញដោយប្រើគន្លងឱ្យបានតិចតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើទទឹងការងារប្រតិបត្តិការបច្ចុប្បន្នតូចជាងទទឹងការងារប្រតិបត្តិការប្រភព នោះជម្រើសដែលត្រូវអនុវត្តតាមគន្លងប្រតិបត្តិការប្រភពត្រូវប្រែជាពណ៌ប្រផេះដោយស្វ័យប្រវត្តិ។

- ជ្រើសរើស *Follow Source Operation Passes* (អនុវត្តតាមគន្លងប្រតិបត្តិការប្រភព) ដើម្បីប្រើតែគន្លងដែលត្រូវជាមួយគន្លងប្រតិបត្តិការប្រភពប៉ុណ្ណោះ។ ការអនុវត្តតាមគន្លងប្រតិបត្តិការប្រភពកាត់បន្ថយការហប់ដីដែលអាចបណ្តាលឱ្យមានការគ្របដណ្តប់ត្រួតគ្នា។

ZIDXX1X,1751350378549-KM-08JUL25-2/6

ជម្រើសធម្មតាគឺលុបបំបាត់គន្លងតិចបំផុត។ ប្តូរលំនាំដើមដើម្បីដើរតាមគន្លងប្រតិបត្តិការប្រភព ចូរចុចប៊ូតុងវិទ្យុហើយបន្ទាប់មកចូលប្រអប់ដឹក *"Method"* នេះ។ ជម្រើសនេះធានាថាវិធីសាស្ត្របង្កើតនៅដដែលរវាងការដ្ឋាននានា។

បន្ទាត់ *AutoPath* (ជួរ) កំណត់លំនាំដើមទៅកាន់ 20 ម (66 ហ្វីត) ដោយហួសចុងជួរ។ ការបន្លាយបន្ទាត់អាចប្តូរនៅក្នុងការកំណត់ជាមុន។ *AutoPath* (ជួរ) អាចភ្ជាប់បន្ទាត់នានាតាមគម្លាតមួយរហូតដល់ 50 ម (164 ហ្វីត), ដូចជាឆ្លងកាត់ផ្លូវទឹកជាដើម។

កំណត់ចំណាំ៖ ការពន្លាបន្ទាត់ (*Line Extensions*) នឹងកំណត់លំនាំដើមទៅកាន់ "បិទ" ប្រសិនបើផ្ទៃដីទំហំដែលចាប់សញ្ញាបានគឺជាគ្រឿងចក្រកាត់អំពៅ។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការកំណត់ជាមុន ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

AutoPath (ព្រំដែន)

កំណត់ចំណាំ៖ មិនអាចផ្ទេរឯកសារ *AutoPath* ចេញពីអេក្រង់នេះទេ។

AutoPath (ព្រំដែន) ប្រើប្រាស់ព័ត៌មានព្រំដែនវាលស្រែដើម្បីបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំ។ *AutoPath* (ព្រំដែន) ទាមទារនូវព័ត៌មានព្រំដែនវាលស្រែត្រឹមត្រូវសម្រាប់បង្កើតគន្លង។ វិធីសាស្ត្រនេះសមស្របសម្រាប់គ្រឿងចក្រដែលប្រតិបត្តិការនៅក្នុងជួរមិនមែនដំណាច់ និងដាច់ដំណាច់។

ការបង្កើត AutoPath (ព្រំដែន)៖

នៅពេលត្រៀមចក្រទាញចូលទៅក្នុងស្រែដែលមិនមានឯកសារប្រតិបត្តិការប្រភពពាក់ព័ន្ធ ប៉ុន្តែមិនមានព្រំដែនកំណត់, *AutoPath* (ព្រំដែន) បង្កើតគន្លងដោយផ្អែកលើលក្ខខណ្ឌខាងក្រោម៖

- នៅពេលផែនការណែនាំក្រៅបងពីព្រំដែនត្រូវបានចែករំលែក, *AutoPath* (ព្រំដែន) នឹងបង្កើតទិន្នន័យដោយផ្ទាល់។
- ប្រសិនបើគំនូសបង្កើតក្រៅបងមិនត្រូវបានចែករំលែក ប៉ុន្តែព្រំដែនមួយត្រូវបានកំណត់សម្រាប់វាលស្រែបច្ចុប្បន្ន ប្រតិបត្តិការអាចជ្រើសរើសគំនូសបងព្រំដែនដែលមានស្រាប់សម្រាប់វាលស្រែនេះ ឬអាចបង្កើតគំនូសបងព្រំដែនថ្មីដោយប្រើម៉ឺនុយទិន្នន័យ។
- ប្រសិនបើមិនមានព័ត៌មានព្រំដែនវាលស្រែមានលក្ខណៈពេញលេញ អ្នកប្រើប្រាស់អាចជ្រើសរើសផ្លូវកាត់ទៅកាន់កម្មវិធីវាលស្រែនិងព្រំដែនដើម្បីបញ្ចប់ការរៀបចំព័ត៌មានព្រំដែន។ *AutoPath* (ព្រំដែន) មិនអាចត្រូវបានបំពេញឡើយលុះណាព្រំដែនមានភាពពេញលេញ។

PC613046—UN—20FEB24



Default to this Method

ប្រអប់ដឹកវិធីសាស្ត្រលំនាំដើម

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើមានឯកសារប្រតិបត្តិការប្រភព, *AutoPath* (ជួរ) នឹងបង្កើតគន្លងពីទិន្នន័យប្រតិបត្តិការប្រភព។

ប្រសិនបើប្រាប់ (prompt) សម្រាប់ការលែតម្រឹមទៅកាន់ព្រំដែនត្រូវបានរំលោភបំពាន, *AutoPath* (ព្រំដែន) អាចត្រូវបានបង្កើតឡើងនៅពេលណាមួយដោយប្រើ *Set Track* ដើម្បីជ្រើសរើសបន្ទាត់ *AutoPath* និងជ្រើសរើសគំនូសបងព្រំដែនដែលមានស្រាប់មួយ ឬបង្កើតថ្មីដោយកែបន្លាត់ *AutoPath* ។

AutoPath (ព្រំដែន) មានវិធីសាស្ត្របង្កើតដានដូចតទៅ៖

- ជ្រើសរើសមុំនាំមុខ (*Heading*) ដើម្បីបង្កើតដាននៅក្នុងមុំដែលចង់បាន។
- ជ្រើសរើសតម្រឹមចំពោះព្រំដែន (*Align to boundary*) ដើម្បីបង្កើតដានដែលស្របគ្នានឹងតែម្ខាងម្នាក់។
- ជ្រើសរើសពីដានដែលមានស្រាប់ដើម្បីបង្កើតដានក្នុងដែលស្របគ្នានឹងបន្ទាត់ណែនាំដែលមានស្រាប់។

មុខងារតម្រឹមចំពោះព្រំដែនអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការបង្កើតសំណុំដានណែនាំក្នុងមួយដែលត្រូវបានលែតម្រឹមជាមួយផ្នែកដែលបានកំណត់នៃព្រំដែនវាលស្រែ។ អេក្រង់កំណត់លំនាំដើមទៅកាន់តែម្រងដែលបំផុតនៃព្រំដែនប៉ុន្តែគេអាចជ្រើសរើសតែម្នាក់មួយ។

បន្ទាត់ (ព្រំដែន) *AutoPath* កំណត់លំនាំដើមទៅកាន់ 20 ម (66 ហ្វីត) ដោយហួសចុងជួរ។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការកំណត់ជាមុន ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

បង្កើតក្បាលដី៖

នៅពេលក្បាលដីត្រូវបានបង្កើតនៅក្នុង *AutoPath* - ព្រំដែន, វាលស្រែ និងព្រំដែនគួរតែបង្ហាញថាក្បាលដីត្រូវបានកំណត់នៅកន្លែងផ្សេងដើម្បីនាំអ្នកប្រើប្រាស់ទៅកាន់ការកំណត់ក្បាលដី AP ។

ដើម្បីបង្កើតក្បាលដី ចូរអនុវត្តតាមទម្រង់ការដែលបានបញ្ជាក់៖

1. ចូលទៅកាន់ *Edit Autopath* ។

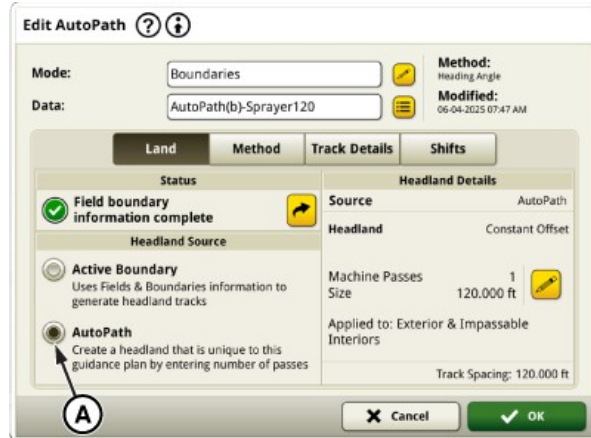
កទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXX1X,1751350378549-KM-08JUL25-3/6

2. ចុច Autopath Headland Source ។
3. ចុចលើ Machine Passes ដើម្បីកំណត់ចំនួនគន្លង។
4. ចុច OK ដើម្បីបញ្ចប់ទម្រង់ការងារនេះ។

ព័ត៌មានលម្អិតអំពីដាន៖

A—Autopath



Headland Source (ប្រភពក្បាលដី)

ZIDXK1X,1751350378549-KM-08JUL25-4/6

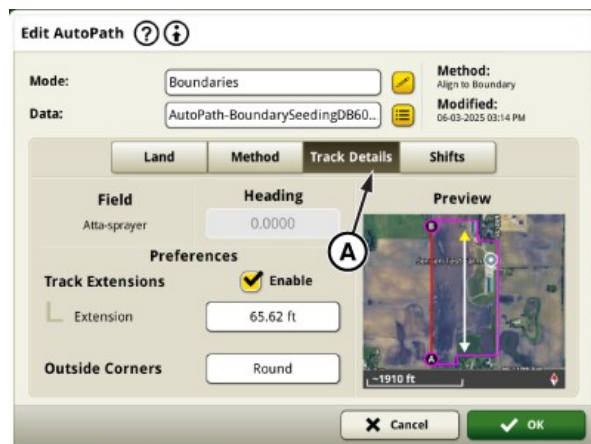
PC676263—UN—17JUN25

ថែបព័ត៌មានលម្អិតអំពីដាន (Track Details) បង្ហាញរាល់ស្រែការនាំមុខ និងព័ត៌មានក្បាលដីនៃដានដែលបានជ្រើសរើស។

កំណត់ចំណាំ៖ ព័ត៌មានអំពីព្រំដែននិងក្បាលដីដែលមិនចាំបាច់មាន AutoPath ត្រូវបានបង្កើតឡើងពីផ្លូវនានា។

ចំណូលចិត្តប្រភេទជ្រុងខាងក្រៅផ្តល់ជម្រើសក្នុងការជ្រើសរើសរវាងការប្រើប្រាស់ជ្រុងខាងក្រៅមូល។

A—ថែបព័ត៌មានលម្អិតដាន



ទំព័រព័ត៌មានលម្អិតអំពីដាន

ZIDXK1X,1751350378549-KM-08JUL25-5/6

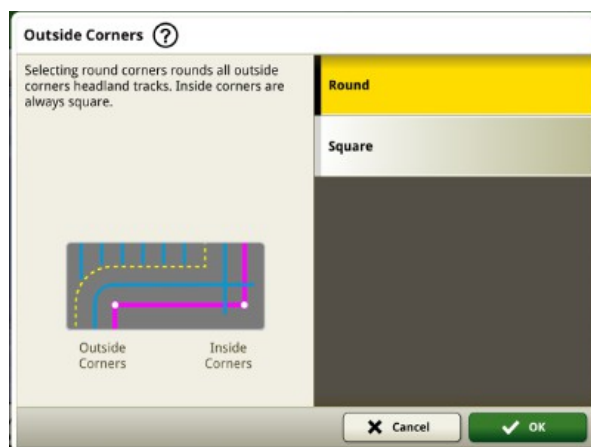
PC676267—UN—24JUN25

វិធីសាស្ត្រមើលសាកល្បងបង្ហាញការមើលសាកល្បងនៃ AutoPath ដែលនឹងត្រូវបានបង្កើតឡើង។ ការនាំមុខដានអាចត្រូវបានកែដោយចុចប្រអប់ធាតុចូល និងលៃតម្រូវទៅកាន់តម្លៃដែលចង់បាន។

វិធីសាស្ត្របង្កើត AutoPath អាចត្រូវបានប្តូរពីថែបព័ត៌មានលម្អិតអំពីដានដោយចុចប៊ូតុង Edit នៅផ្នែកឈ្មោះវិធីសាស្ត្រ។
កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីជំនួយលើអេក្រង់។

ការកំណត់គំហើញដាន (Track Visibility) អាចត្រូវបានប្រើដើម្បីជ្រើសរើសបន្ទាត់ណាដែលបង្ហាញនៅលើទិដ្ឋភាពផែនទី។ ទិដ្ឋភាពផែនទីអាចប្តូររវាងដានទាំងអស់ ដានរាល់ស្រែ និងដានក្បាលដី។ ទិដ្ឋភាពលំដាប់ដើមគឺជាដានបង្ហាញទាំងអស់។

កំណត់ចំណាំ៖ ការកំណត់ Track Visibility មិនមាននៅពេលប្រើ AutoPath (ផ្លូវ)។



ជ្រុងខាងក្រៅ

ZIDXK1X,1751350378549-KM-08JUL25-6/6

PC676266—UN—24JUN25

ការរៀបចំ AutoPath

ដើម្បីទទួលបានភាពត្រឹមត្រូវបំផុត នៅពេលប្រើ AutoPath, យកលក្ខណៈដ៏ទៃកម្មវិធីសម្រាប់គ្រឿងចក្រ គ្រឿងបំពាក់ និងអេក្រង់។

បង្កើតប្រតិបត្តិការប្រភព

ការដាំជាប្រតិបត្តិការប្រភព

- វាស់ និងបញ្ចូលទំហំគ្រឿងបំពាក់នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រើគ្រឿងបំពាក់និម្មិតនៅលើគ្រឿងបំពាក់មិនមែន SeedStar 2 និងគ្រឿងបំពាក់ម៉ូដែលចាស់ៗ។

- រៀបចំកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់និម្មិតប្រសិនបើចាំបាច់។
- វាយបញ្ចូលនូវទិន្នន័យគ្រឿងបំពាក់ក្នុងផ្នែក។
- ដំឡើងគ្រឿងទទួលសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ ហើយវាយបញ្ចូលទំហំគ្រឿងទទួលនៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ។
- Establish SF3 ឬការកែតម្រូវគ្រឿងទទួល (RTK) បើទាក់ទងតាមពេលវេលាស្តង់ដារ (សញ្ញាដែលបានចែករំលែកត្រូវគ្នា)។
- ម៉ាស៊ីនមេ 4600 CommandCenter v2 ឬអេក្រង់ 4640 Universal ដែលមានការងារ/ការបើកដំណើរការ Automation 4.0។

កំណត់ចំណាំ៖ ប៉ូឌុលក្រិតផ្ទៃដីឲ្យបានត្រឹមត្រូវ (TCM) មានសារៈសំខាន់ចំពោះប្រតិបត្តិការ AutoPath ។ ប្រើវិធីក្រិត TCM ជាន់ខ្ពស់តាមខ្នាតប្រសិនបើត្រូវអនុវត្ត។

- ក្រិតម៉ាស៊ីន និង TCM គ្រឿងបំពាក់តាមខ្នាត។
- បង្កើនប្រសិទ្ធភាពគន្លងណែនាំគ្រឿងបំពាក់ទៅកាន់ភាពត្រឹមត្រូវនៃគន្លង។ (យកលក្ខណៈប្រើ)
- កំណត់ការរៀបចំ អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន។
- កំណត់ប្រភេទប្រតិបត្តិការទៅកាន់ការដាំ។
- កំណត់ប្រភេទដំណាំទៅកាន់ដំណាំដូរដាំប្រចាំឆ្នាំដូចជាពោតជាដើម។
- បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំ AutoTrac ។ បន្ទាត់ណែនាំដែលអូសដោយដៃអាចប្រើបាន ប៉ុន្តែមិនគួរប្រើឡើយ។

ការគ្រប់គ្រងជាប្រតិបត្តិការប្រភព

- វាស់ និងបញ្ចូលទំហំគ្រឿងបំពាក់នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រើគ្រឿងបំពាក់និម្មិតនៅលើគ្រឿងបំពាក់មិនមែន SeedStar 2 និងគ្រឿងបំពាក់ម៉ូដែលចាស់ៗ។

- រៀបចំកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់និម្មិតប្រសិនបើចាំបាច់។
- វាយបញ្ចូលនូវទិន្នន័យគ្រឿងបំពាក់ក្នុងផ្នែក។
- ដំឡើងគ្រឿងទទួលសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ ហើយវាយបញ្ចូលទំហំគ្រឿងទទួលនៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ។
- ការកែតម្រូវ Establish SF3 ឬការកែតម្រូវគ្រឿងទទួលគ្រឿងចក្រ RTK ។
- Establish SF3 ឬការកែតម្រូវគ្រឿងទទួលសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ RTK (សញ្ញាដែលបានចែករំលែកត្រូវគ្នា)។
- ម៉ាស៊ីនមេ 4600 CommandCenter v2 ឬអេក្រង់ 4640 Universal ដែលមានការងារ/ការបើកដំណើរការ Automation 4.0។

កំណត់ចំណាំ៖ ការក្រិត TCM ត្រឹមត្រូវតាមខ្នាតមានសារៈសំខាន់ចំពោះប្រតិបត្តិការ AutoPath ។ ប្រើវិធីក្រិត TCM ជាន់ខ្ពស់តាមខ្នាតប្រសិនបើត្រូវអាច។

- ក្រិតម៉ាស៊ីន និង TCM គ្រឿងបំពាក់តាមខ្នាត។
- បង្កើនប្រសិទ្ធភាពគន្លងណែនាំគ្រឿងបំពាក់ទៅកាន់ភាពត្រឹមត្រូវនៃគន្លង។ (យកលក្ខណៈប្រើ)
- កំណត់ការរៀបចំ អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន។

កំណត់ចំណាំ៖ ការគ្រប់គ្រងគ្រឿងប្រតិបត្តិការទីពីរដើម្បីកំណត់ចំនួនជួរនិងគម្លាតជួរ។ គ្រឿងបំពាក់ដែលមានប្រដាប់គ្រប់គ្រងអត្រានិងរទេះខ្យល់ម៉ូដែលចាស់មិនស្គាល់ចំនួនជួរនិងគម្លាតជួរឡើយ។

- កំណត់ប្រភេទប្រតិបត្តិការទៅកាន់ការប្រើប្រាស់និងការគ្រប់គ្រង។
- បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំ AutoTrac ។ បន្ទាត់ណែនាំដែលអូសដោយដៃអាចប្រើបាន ប៉ុន្តែមិនគួរប្រើឡើយ។

ប្រើប្រតិបត្តិការប្រភព

ការដាំដោយប្រើប្រតិបត្តិការប្រភពគ្រប់គ្រង

- វាស់ និងបញ្ចូលទំហំគ្រឿងបំពាក់នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រើគ្រឿងបំពាក់និម្មិតនៅលើគ្រឿងបំពាក់មិនមែន SeedStar 2 និងគ្រឿងបំពាក់ម៉ូដែលចាស់ៗ។

- រៀបចំកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់និម្មិតប្រសិនបើចាំបាច់។
- វាយបញ្ចូលនូវទិន្នន័យគ្រឿងបំពាក់ក្នុងផ្នែក។
- ដំឡើងគ្រឿងទទួលសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ ហើយវាយបញ្ចូលទំហំគ្រឿងទទួលនៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ។
- ការកែតម្រូវ Establish SF3 ឬការកែតម្រូវគ្រឿងទទួលគ្រឿងចក្រ RTK ។
- Establish SF3 ឬការកែតម្រូវគ្រឿងទទួលសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ RTK (សញ្ញាដែលបានចែករំលែកត្រូវគ្នា)។
- ម៉ាស៊ីនមេ 4600 CommandCenter v2 ឬអេក្រង់ 4640 Universal ដែលមានការងារ/ការបើកដំណើរការ Automation 4.0។

កំណត់ចំណាំ៖ ការក្រិត TCM ត្រឹមត្រូវតាមខ្នាតមានសារៈសំខាន់ចំពោះប្រតិបត្តិការ AutoPath ។ ប្រើវិធីក្រិត TCM ជាន់ខ្ពស់តាមខ្នាតប្រសិនបើត្រូវអនុវត្ត។

- ក្រិតម៉ាស៊ីន និង TCM គ្រឿងបំពាក់តាមខ្នាត។
- បង្កើនប្រសិទ្ធភាពគន្លងណែនាំគ្រឿងបំពាក់ទៅកាន់ភាពត្រឹមត្រូវនៃគន្លង។ (យកលក្ខណៈប្រើ)
- កំណត់ការរៀបចំ អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន។

- កំណត់ប្រភេទប្រតិបត្តិការទៅកាន់ការដាំ។
- ទិន្នន័យ AutoPath ត្រូវដាក់បញ្ចូលនៅក្នុងឯកសាររៀបចំ។
- បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំដោយប្រើទិន្នន័យ AutoPath ។

ការអនុវត្តក្រោយពេលដាំ (អាជ្ញាធរស្វ័យគ្រប់គ្រង)

- ការកែតម្រូវ Establish SF3 ឬការកែតម្រូវគ្រឿងទទួលគ្រឿងចក្រ RTK ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការក្រិត TCM ត្រឹមត្រូវតាមខ្នាតមានសារៈសំខាន់ចំពោះប្រតិបត្តិការ AutoPath ។ ប្រើវិធីក្រិត TCM ជាន់ខ្ពស់តាមខ្នាតប្រសិនបើអាច។

- ក្រិត TCM ម៉ាស៊ីនតាមខ្នាត។
- កំណត់ទិន្នន័យគ្រឿងចក្រ ឬគម្លាតដាន។
- ម៉ាស៊ីនមេ 4600 CommandCenter v2 ឬអេក្រង់ 4640 Universal ដែលមានការងារ/ការបើកដំណើរការ Automation 4.0។

- មានបំពាក់ AutoTrac RowSense និង/ឬ Vision ។ (យកល្អគួរប្រើ)
- កំណត់ការរៀបចំ អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន។
- កំណត់ប្រភេទប្រតិបត្តិការទៅកាន់ការប្រើប្រាស់។
- កំណត់ប្រភេទដំណាំទៅកាន់ដំណាំជួរដាំប្រចាំឆ្នាំដូចជាពោតជាដើម។
- ទិន្នន័យ AutoPath ត្រូវដាក់បញ្ចូលនៅក្នុងឯកសាររៀបចំ។
- បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំដោយប្រើទិន្នន័យ AutoPath ។

ការអនុវត្តក្រោយពេលដាំ (អាជ្ញាធរប្រភេទអូស)

- វាស់ និងបញ្ចូលទំហំគ្រឿងបំពាក់នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រើគ្រឿងបំពាក់នីមួយៗនៅលើគ្រឿងបំពាក់មិនមែន SeedStar 2 និងគ្រឿងបំពាក់ម៉ូដែលចាស់ៗ។

- រៀបចំកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់នីមួយៗប្រសិនបើចាំបាច់។
- ការកែតម្រូវ Establish SF3 ឬការកែតម្រូវគ្រឿងទទួលគ្រឿងចក្រ RTK ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការក្រិត TCM ត្រឹមត្រូវតាមខ្នាតមានសារៈសំខាន់ចំពោះប្រតិបត្តិការ AutoPath ។ ប្រើវិធីក្រិត TCM ជាន់ខ្ពស់តាមខ្នាតប្រសិនបើអាច។

- ក្រិត TCM ម៉ាស៊ីនតាមខ្នាត។
- កំណត់ទទឹងគ្រឿងចក្រ គម្លាតដាន។
- ម៉ាស៊ីនមេ 4600 CommandCenter v2 ឬអេក្រង់ 4640 Universal ដែលមានការដាវ/ការបើកដំណើរការ Automation 4.0។
- មានបំពាក់ AutoTrac RowSense និង/ឬ Vision ។ (យកល្អគួរប្រើ)
- កំណត់ការរៀបចំ អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន។
- កំណត់ប្រភេទប្រតិបត្តិការទៅកាន់ការប្រើប្រាស់។
- កំណត់ប្រភេទដំណាំទៅកាន់ដំណាំជួរដាំប្រចាំឆ្នាំដូចជាពោតជាដើម។
- ទិន្នន័យ AutoPath ត្រូវដាក់បញ្ចូលនៅក្នុងឯកសាររៀបចំ។
- បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំដោយប្រើទិន្នន័យ AutoPath ។

ប្រមូលចំណីសត្វ (គ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ)

- វាស់ និងបញ្ចូលទំហំគ្រឿងបំពាក់នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ។
- ការកែតម្រូវ Establish SF3 ឬការកែតម្រូវគ្រឿងទទួលគ្រឿងចក្រ RTK ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការក្រិត TCM ត្រឹមត្រូវតាមខ្នាតមានសារៈសំខាន់ចំពោះប្រតិបត្តិការ AutoPath ។ ប្រើវិធីក្រិត TCM ជាន់ខ្ពស់តាមខ្នាតប្រសិនបើអាច។

- ក្រិត TCM ម៉ាស៊ីនតាមខ្នាត។
- កំណត់ទទឹងគ្រឿងចក្រ គម្លាតដាន។
- ម៉ាស៊ីនមេ 4600 CommandCenter v2 ឬអេក្រង់ 4640 Universal ដែលមានការដាវ/ការបើកដំណើរការ Automation 4.0។
- មានបំពាក់ AutoTrac RowSense និង/ឬ Vision ។ (យកល្អគួរប្រើ)
- កំណត់ការរៀបចំ អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន។
- កំណត់ប្រភេទប្រតិបត្តិការដើម្បីប្រមូលផល។
- កំណត់ប្រភេទដំណាំទៅកាន់ដំណាំជួរដាំប្រចាំឆ្នាំដូចជាពោតជាដើម។
- ទិន្នន័យ AutoPath ត្រូវដាក់បញ្ចូលនៅក្នុងឯកសាររៀបចំ។
- បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំដោយប្រើទិន្នន័យ AutoPath ។

ប្រមូលចំណីសត្វ (គ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វប្រភេទអូស)

- វាស់ និងបញ្ចូលទំហំគ្រឿងបំពាក់នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រើគ្រឿងបំពាក់នីមួយៗនៅលើគ្រឿងបំពាក់មិនមែន SeedStar 2 និងគ្រឿងបំពាក់ម៉ូដែលចាស់ៗ។

- រៀបចំកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់នីមួយៗប្រសិនបើចាំបាច់។
- ដំឡើងគ្រឿងទទួលសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ ហើយវាយបញ្ចូលទំហំគ្រឿងទទួលនៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ។
- ការកែតម្រូវ Establish SF3 ឬការកែតម្រូវគ្រឿងទទួលគ្រឿងចក្រ RTK ។
- Establish SF3 ឬការកែតម្រូវគ្រឿងទទួលសម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ RTK (សញ្ញាដែលបានចែករំលែកត្រូវគ្នា)។
- ម៉ាស៊ីនមេ 4600 CommandCenter v2 ឬអេក្រង់ 4640 Universal ដែលមានការដាវ/ការបើកដំណើរការ Automation 4.0។

កំណត់ចំណាំ៖ ការក្រិត TCM ត្រឹមត្រូវតាមខ្នាតមានសារៈសំខាន់ចំពោះប្រតិបត្តិការ AutoPath ។ ប្រើវិធីក្រិត TCM ជាន់ខ្ពស់តាមខ្នាតប្រសិនបើអាច។

- ក្រិត TCM ម៉ាស៊ីនតាមខ្នាត។
- មានបំពាក់ AutoTrac RowSense និង/ឬ Vision ។ (យកល្អគួរប្រើ)
- កំណត់ការរៀបចំ អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន។
- កំណត់ប្រភេទប្រតិបត្តិការដើម្បីប្រមូលផល។
- កំណត់ប្រភេទដំណាំទៅកាន់ដំណាំជួរដាំប្រចាំឆ្នាំដូចជាពោតជាដើម។
- ទិន្នន័យ AutoPath ត្រូវដាក់បញ្ចូលនៅក្នុងឯកសាររៀបចំ។
- បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំដោយប្រើទិន្នន័យ AutoPath ។

CH177NN,1685617047758-KM-01JUN23-2/2

ព័ត៌មានលម្អិតអំពីផែនទី AutoPath

ចុចប៊ូតុង "AutoPath Map Details" ដើម្បីមើលព័ត៌មានជួរនិងគន្លងទាំងឡាយពីប្រតិបត្តិការប្រភព។ ព័ត៌មានលម្អិតផែនទី AutoPath អនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការមើលរបៀបដែល AutoPath បានរៀបចំបន្ទាត់ណែនាំតាមរយៈការដ្ឋានជាក់លាក់។

ចុចប៊ូតុង Rows ដើម្បីលាក់ឬបង្ហាញទិន្នន័យជួរ។

ចុច Source Operation Passes ដើម្បីបង្ហាញឬលាក់គន្លងដែលបង្កើតពីប្រតិបត្តិការប្រភព។

ចុចប្រអប់ជីក "Source Directions" ដើម្បីលាក់ ឬក៏បង្ហាញសញ្ញាព្រួញទិសដៅ។ នៅពេលបើកដំណើរការ សញ្ញាព្រួញទិសដៅបង្ហាញទិសដៅធ្វើដំណើរគន្លងប្រភព។

CH177NN,1685617047758-KM-01JUN23-1/1

ដានរង្វង់

PC28726—UN—30AUG22

ដានរង្វង់អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំជារង្វង់ដែលមានចំណុចកណ្តាលរួមគ្នា។ វាត្រូវបានបង្កើតឡើងដើម្បីប្រើក្នុងការដ្ឋានដែលមានស្នូលកណ្តាល។

ដានរង្វង់ត្រូវពឹងផ្អែកលើនិយាមការរយៈបណ្តោយនិងរយៈទទឹងនៅចំណុចកណ្តាលស្នូល។ បណ្តាបន្ទាត់ដឹកនាំដែលមានចំណុចកណ្តាលរួមគ្នាត្រូវបង្កើតឡើងដោយផ្អែកលើលំកែងដានដល់ 1.6 គម (1 ម៉ាយល៍) ពីចំណុចកណ្តាលស្នូល។

ដានរង្វង់បង្កើតឡើងសម្រាប់ប្រតិបត្តិការស្នូលកណ្តាលនៅលើដីដែលមានជម្រាលតិចជាង 2% ។ ដោយសារតែដានរង្វង់បង្កើតលំកែងរង្វង់នៅលើផ្ទៃរាបស្មើ ការកែប្រែបន្ទាត់នាំផ្លូវនឹងដានស្នូលកណ្តាលមិនស្ថិតនៅខណៈដែលដានឃ្លាតទៅឆ្ងាយពីស្នូលកណ្តាលនៅក្នុងស្ថានភាពមានជម្រាល។ ឥរិយាបថនេះដោយសារតែការខុសគ្នារវាងចម្ងាយធ្វើដំណើរនៅលើទូលនិងនៅលើផ្ទៃរាបស្មើ។ ការខុសគ្នាខាងចម្ងាយកើនឡើងនៅពេលជម្រាលកើនឡើងដែរ។

ចូរប្រើដានរំកិល (shift track) ដើម្បីរំកិលដានឱ្យកៀក ឬឆ្ងាយពី



ដានរង្វង់

ស្នូលកណ្តាលជារាងកាំ។ ដានរំកិលមិនរំកិលចំណុចកណ្តាលទេ។ ដានរំកិលអនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរប្រើទទឹងត្រៀមបំពាក់ផ្សេងៗបង្ហាញពីប្រវែងផ្សេងៗនៃបង្គោលស្នូលកណ្តាល ឬដើម្បីបង្ហាញពីការសន្លឹមឬបង្រួមនៃផ្នែកមិនទៀងទាត់របស់ស្នូលកណ្តាល។ ប្រសិនបើគេមិនដានរង្វង់ត្រូវបន្ថែម កែប្រែ ឬលុបចោល ការរំកិលដែលមានស្រាប់សម្រាប់ដាននោះត្រូវលុបចោល។ ការប្រើដានរំកិលដែលមានតែបណ្តាលឱ្យត្រៀមបំពាក់មិនស្ថិតជាមួយគេមិននោះទេ។

AL70325,000041F-KM-27SEP22-1/4

ចម្ងាយទៅកាន់ចំណុចកណ្តាលបង្ហាញនូវចម្ងាយចាប់ពីចំណុចកណ្តាលរង្វង់ទៅដល់ទីតាំងបច្ចុប្បន្ន។ ចម្ងាយនេះគ្រាន់តែបង្ហាញទៅដល់ 1609 ម (5280 ហ្វីត)។ លក្ខណៈពិសេសនេះត្រូវតែបើកនៅក្នុង ការកំណត់ដានរង្វង់ ដើម្បីបង្ហាញប៊ូតុងនៅលើផែនទីនាំផ្លូវ។ នៅពេលប៊ូតុងស្ថិតនៅលើផែនទីនាំផ្លូវ ចូរជ្រើសយកប៊ូតុងដើម្បីបង្ហាញ ឬលាក់ចម្ងាយ។

មានវិធីចំនួនពីរសម្រាប់បង្កើតដានរង្វង់៖

PC20395—UN—08DEC14



ចម្ងាយទៅកាន់ចំណុចកណ្តាល

AL70325,000041F-KM-27SEP22-2/4

រង្វង់រយៈបណ្តោយ/រយៈទទឹង

PC28727—UN—25AUG22

- ប្រសិនបើលោកអ្នកស្គាល់និយាមការណ៍រយៈបណ្តោយនិងរយៈទទឹងនៅចំណុចកណ្តាលស្នូល ចូរវាយបញ្ចូលទីតាំងដើម្បីបង្កើតដានរង្វង់។



រង្វង់រយៈបណ្តោយ/រយៈទទឹង

AL70325,000041F-KM-27SEP22-3/4

Drive Circle

PC28726—UN—30AUG22

- និយាមការណ៍រយៈបណ្តោយនិងរយៈទទឹងនៅចំណុចកណ្តាលស្នូលត្រូវគណនាចាប់ពីផ្លូវដែលបានបើកបរ។ បណ្តាបន្ទាត់ដឹកនាំជារង្វង់ដែលមិនចំណុចកណ្តាលរួមគ្នាត្រូវបានបង្កើតចេញពីនិយាមការ។
- យកល្អរង្វង់ទាំងមូលគួរត្រូវបើកបរសម្រាប់ការគណនាចំណុចកណ្តាលរង្វង់ប្រសើរបំផុត។ ការបើកបររហ័សពីរង្វង់ពេញលេញមិនបង្កើនការគណនាដោយត្រឹមត្រូវនោះទេ។

ចូរប្រើជំនួយនៅលើអេក្រង់ Help Center ដើម្បីស្វែងយល់នូវព័ត៌មានបន្ថែមទៀតស្តីពីការបង្កើតដានរង្វង់។



Drive Circle

AL70325,000041F-KM-27SEP22-4/4

តែមដានរង្វង់

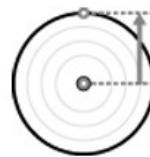
PC17399—UN—08DEC14

កំណត់ចំណាំ៖ *Circle Track Edge* អាចប្រើតែនៅលើ *Generation 4 Displays* ប៉ុណ្ណោះ។ ព័ត៌មានតែម មិនអាចប្រើនៅលើអេក្រង់ *GreenStar 3* ទេ។

Circle Track Edge កំណត់ឱ្យព្រំដែនខាងក្រៅរបស់ស្នូលកណ្តាល។ វាត្រូវបង្ហាញជាបន្ទាត់ពណ៌ទឹកក្រូចនៅលើផែនទីនាំផ្លូវ។

ការបង្កើតតែមដានរង្វង់ អនុញ្ញាតឱ្យបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវដោយចាប់ផ្តើមពីតែម។ បើពុំដូច្នោះទេ បន្ទាត់ណែនាំផ្លូវទាំងឡាយត្រូវបង្កើតឡើងដោយចាប់ផ្តើមពីចំណុចកណ្តាលនៃស្នូល។

កំណត់ចំណាំ៖ លំញែកដាននិងទទឹងបំពេញការងារត្រូវតែស្មើគ្នាសម្រាប់ចុងគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីឱ្យគ្រឿងជួរជាមួយតែម។ នៅពេលបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវត្រូវបានបង្កើតឡើង នោះតែមគឺជា



ចំណុចយោង ជំនួសឱ្យចំណុចកណ្តាលរង្វង់។ ប្រការនេះអាចមានប្រយោជន៍ប្រសិនបើគ្រឿងបំពាក់ដែលមានលំញែកដានផ្សេងៗត្រូវប្រើនៅក្នុងការដ្ឋានតែមួយ។ គ្រាន់តែវាយបញ្ចូលលំញែកដានថ្មី ហើយលេខត្រូវបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវដោយចាប់ផ្តើមនៅក្នុងតែម។ បន្ទាត់ណែនាំផ្លូវត្រូវបង្កើតឡើងដោយផ្អែកលើតែមដោយប្រើលំញែកដាននិងការរំកិល។ ប្រសិនបើតែមត្រូវលុបចោល បន្ទាត់ណែនាំផ្លូវត្រូវបង្កើតចេញពីចំណុចកណ្តាលទៅខាងក្រៅ។

CH177NN,1685617082154-KM-01JUN23-1/1

ការណែនាំស្តីពីដានរង្វង់

នៅពេលដំណើរការដានរង្វង់ វាមិនចាំបាច់បើកបរក្នុងដានតាមលំដាប់ដោយជាកំណត់ឡើយ។ ដានដែលជិតបំផុតត្រូវរំលេចពណ៌ដោយបន្ទាត់ពណ៌សក្រាស់ជាងនេះ។

ចំនួនដានបង្ហាញឡើងនៅខាងក្រោមភ្លើងសញ្ញាភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវហើយត្រូវធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលចូលដល់ដានថ្មី។ ចំនួនដានបង្ហាញពីចំនួនបន្ទាត់ដែលនៅឆ្ងាយ និងទិសដៅចាប់ពី *Track 0* ។ ទិសដៅដានត្រូវបង្ហាញ

ជៀបទៅនឹង *Track 0* (ជើង ត្បូង កើត ឬលិច)។ ចំនួនដានប្តូរនៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានពីរ។

ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវបង្ហាញចម្ងាយកំហុសឃ្លាតចាកដាន។ កំហុសឃ្លាតចាកដានបង្ហាញចម្ងាយចាប់ពីគ្រឿងចក្រទៅកាន់ដានដែលជិតបំផុត។ កំហុសនឹងរាប់ឡើងរហូតទាល់តែគ្រឿងចក្រឈានដល់ចំណុចពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានទាំងពីរ។ បន្ទាប់ពីឈានដល់ចំណុចកណ្តាល កំហុសនឹងរាប់ថយនៅពេលគ្រឿងចក្រចូលដល់ដានបន្ទាប់។

CZ76372,0000734-KM-08DEC14-1/1

ដានបំពេញព្រំដែន

Boundary fill track បង្កើតបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវ ឆាប់ពីទំហំនៃព្រំដែនខាងក្រៅនិងលំញែកដាន។

កំណត់ចំណាំ៖ *Boundary fill track* មិនប្រើការទូទាត់ជម្រាលទេ។ ប្រសិនបើដំណើរការនៅក្នុងការដ្ឋានមានជម្រាល យកល្អគួរតែប្រើ *Adaptive Curves*។

អេក្រង់នេះបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវជំនួសបីដោយផ្អែកលើទម្រង់ព្រំដែននិងគម្លាតដាន បន្ទាត់មួយនៅខាងក្រៅព្រំដែន និងបន្ទាត់ពីរនៅខាងក្នុងព្រំដែន។ ដានព្រំដែនបន្ថែមត្រូវបានបង្កើតឡើងនៅពេលគ្រឿងចក្របចូលទៅក្នុងការដ្ឋាន។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលដានរំកិលត្រូវជ្រើសយក ដានទាំងអស់ត្រូវលេខត្រូវនិងបង្កើតឡើងវិញ។

Boundary fill track

ចូរចុចប៊ូតុង *Record Fill* ដើម្បីបង្កើតបន្ទាត់ណែនាំដោយប្រើ *Straight Fill* កាត់តាមការដ្ឋានទាំងមូលនៅក្នុងព្រំដែន។ *Boundary fill track* ប្រើប្រាស់រូបិយ A + B នៃដានក្រុងដើម្បីបង្កើត



Boundary fill track

បន្ទាត់ណែនាំផ្លូវ។ នៅពេលប្រើប្រាស់ *Section Control*, យកល្អលោកអ្នកគួរតែបំពេញកន្លែង *Boundary fill track* មុននឹងប្រើប្រាស់ *Record Fill*។

Boundary fill track មិនអាចផ្ទេរចេញទៅកាន់អេក្រង់មួយផ្សេងទៀតបានឡើយ។ ប្រសិនបើ ត្រូវការឱ្យ *Boundary Fill Track* ស្ថិតនៅលើអេក្រង់មួយផ្សេងទៀត ដានដែលអាចត្រូវបង្កើតឡើងដោយប្រើព្រំដែនខាងក្រៅដូចគ្នា។

AL70325,0000454-KM-27SEP22-1/1

PC28728—UN—25AUG22

ការណែនាំស្តីពី Boundary fill track

ដានដែលជិតបំផុតត្រូវរំលេចពណ៌ដោយបន្ទាត់ពណ៌សក្រាស់ជាងនេះ។

ចំនួនដានបង្ហាញឡើងនៅខាងក្រោមភ្លើងសញ្ញាភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវហើយត្រូវធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលចូលដល់ដានថ្មី។ ចំនួនដានបង្ហាញពីចំនួនបន្ទាត់ដែលនៅឆ្ងាយ និងទិសដៅចាប់ពី Track 0 ។ ទិសដៅដានត្រូវបង្ហាញ

ធៀបទៅនឹង Track 0 (ជើង ត្បូង កើត ឬលិច)។ ចំនួនដានប្តូរនៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានពីរ។

ភ្លើងសញ្ញាបង្ហាញភាពត្រឹមត្រូវរបស់ផ្លូវបង្ហាញចម្ងាយកំហុសឃ្លាតចាកដាន។ កំហុសឃ្លាតចាកដានបង្ហាញចម្ងាយចាប់ពីដានដែលនៅជិតបំផុតទៅកាន់គ្រឿងចក្រ។ កំហុសនឹងរាប់ឡើងរហូតទាល់តែគ្រឿងចក្រឈានដល់ចំណុចពាក់កណ្តាលផ្លូវរវាងដានទាំងពីរ។ បន្ទាប់ពីឈានដល់ចំណុចកណ្តាល កំហុសនឹងរាប់ថយនៅពេលគ្រឿងចក្រចូលដល់ដានបន្ទាប់។

AL70325,0000455-KM-06NOV17-1/1

សំណុំដាន

សំណុំដានគឺជាក្រុមបន្ទាត់ណែនាំដែលបង្កើតដោយប្រតិបត្តិការ។ សំណុំដានអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការប្តូរទៅមករវាងដានណែនាំផ្សេងៗយ៉ាងរហ័ស។

បង្កើតសំណុំដាន

1. ចូរចុចប៊ូតុង Set Track ឬជ្រើសយកមួយដល់ដំណើរការ Next Track។
2. ចុចប៊ូតុង New Track Set។
3. ចុចប៊ូតុង Add Track ហើយជ្រើសរើសដានដែលចង់បានពីបញ្ជី។

4. អនុវត្តជំហាន 3 ឡើងវិញរហូតទាល់តែដានដែលចង់បានទាំងអស់ត្រូវបន្ថែមទៅក្នុងសំណុំដាន។

ចូរជ្រើសយក Track Set

1. ចូរចុចប៊ូតុង Set Track ឬជ្រើសយកមួយដល់ដំណើរការ Next Track។
2. ចូរជ្រើសយកសំណុំដានពីទំព័រ Guidance Track List។

កំណត់ចំណាំ៖ ការដោះបន្ទាត់ចេញពី Track Set មិនលុបវាចេញបានពីអេក្រង់ឡើយ។ ការលុប Track Set មិនលុបបន្ទាត់ទាំងឡាយនៅក្នុង Track Set ចេញពីអេក្រង់ឡើយ។

លោកអ្នកអាចទទួលបានព័ត៌មានបន្ថែមនៅក្នុងឯកសារ Onscreen Help។

AL70325,00005EE-KM-21JUL20-1/1

ប្តូរដាន

PC17412—UN—15JUL13

Swap Track អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបរប្តូរចុះឡើងរវាងបន្ទាត់ណែនាំផ្លូវទាំងឡាយ។ Swap Track អាចប្រើបានតាមរយៈការបង្កើត Track Set (ក្រុមបន្ទាត់ណែនាំ) ឬតាមការប្រើប្រាស់សំណុំដានសកល (បន្ទាត់ណែនាំទាំងអស់នេះមាននៅលើអេក្រង់)។ នៅពេលជ្រើសរើសរួចហើយ Swap Track ប្តូរដាននាំផ្លូវដោយផ្អែកលើលំដាប់បន្ទាត់ណែនាំនៅក្នុង Track Set ។

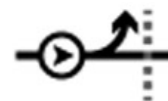
ប្តូរទៅកាន់ដានបន្ទាប់

កំណត់ចំណាំ៖ ប៊ូតុង Swap Track ប្រែជាជាពណ៌ប្រផេះ នៅពេលលោកអ្នកមិនបានជ្រើសរើសដាន។

ដើម្បីជ្រើសរើសដានណែនាំបន្ទាប់ ចូរប្រើវិធីមួយក្នុងចំណោមដូចតទៅនេះ៖

- ចូរចុចប៊ូតុង Swap នៅក្នុងមួយដល់ Next Track។
- ចូរជ្រើសយក Swap Track នៅក្នុងវិញ្ញាបនបត្រ។

AL70325,00005E0-KM-08JUL20-1/1



ចំណិតស្ថានភាព AutoTrac

អាយខន AutoTrac មានបួនដំណាក់កាល ដែលតំណាងដោយចំណិតស្ថានភាព AutoTrac ៖

ZIDXX1X,1750251383846-KM-18JUN25-1/5

1. បានដំឡើងរួច

PC28729—UN—25AUG22

ឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុលនិងគ្រឿងខ្នោដទៀតទាំងអស់ដែលចាំបាច់សម្រាប់ប្រើប្រាស់ត្រូវបានដំឡើង។

- ប្រអប់បញ្ជាចង្អុលត្រូវបានដំឡើង។
- អាជ្ញាបណ្ណ AutoTrac ត្រូវបានដំឡើង។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើគាំទ្រ នោះសន្តិសុខឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុលត្រូវតែបំពេញ។



បានដំឡើងរួច

កទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXX1X,1750251383846-KM-18JUN25-2/5

2. បានកំណត់ចំណាត់ថ្នាក់

PC28730—UN—29AUG22

Tracking Mode ត្រូវបានកំណត់ ហើយ Track 0 ដែលមានសុពលភាពត្រូវបានបង្កើតឡើង។ កម្រិតសញ្ញា StarFire ត្រឹមត្រូវសម្រាប់ AutoTrac ត្រូវបានជ្រើសយក។ លក្ខខណ្ឌគ្រឿងចក្រដូចតទៅនេះចាំបាច់ត្រូវតែបំពេញតាម៖

- ប្រព័ន្ធនៃឆ្នាំផ្លូវត្រូវបើកដំណើរការ។
- ដាន 0 ត្រូវកំណត់។
- សញ្ញា StarFire បានផ្តល់ឡើង។
- ឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុលមិនមានកំហុសសកម្មទេ។
- ល្បឿនគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងលំដាប់។



បានកំណត់ចំណាត់ថ្នាក់

- សារ TCM កំពុងបង្ហាញ និងត្រឹមត្រូវ។
- គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងស្ថានភាពប្រតិបត្តិការត្រឹមត្រូវ។

ZIDXX1X,1750251383846-KM-18JUN25-3/5

3. ដែលបើកឱ្យដំណើរការ

PC28731—UN—25AUG22

ប្តីកុង AutoTrac ON/OFF ត្រូវបានចុច។ លក្ខខណ្ឌទាំងអស់ត្រូវបានឆ្លើយតបដើម្បីឱ្យ AutoTrac ដំណើរការ ហើយប្រព័ន្ធគ្រឿងមលក្ខណៈជាស្រេចដើម្បីភ្ជាប់។

- ចុចប្តីកុង STEER ON/OFF (បើក/បិទចង្អុល) ដើម្បីបើកដំណើរការ “ចង្អុល”។



ដែលបើកឱ្យដំណើរការ

ZIDXX1X,1750251383846-KM-18JUN25-4/5

4. បានភ្ជាប់

PC28732—UN—25AUG22

កុងតាក់ចាប់បន្តត្រូវបានចុច ហើយ AutoTrac កំពុងកាត់ចង្អុលគ្រឿងចក្រ។

- ចុចកុងតាក់ចាប់បន្តគ្រឿងចក្រ ដើម្បីភ្ជាប់ AutoTrac ។

កុងតាក់ចេញចុងក្រោយ៖ បង្ហាញពីមូលហេតុផ្តាច់ AutoTrac ឬនឹងមិនភ្ជាប់។ កុងតាក់ចេញបង្ហាញឡើងនៅក្នុងម្លប់វិនិច្ឆ័យនៅខាងលើបំផុតនៃទំព័រ។



បានភ្ជាប់

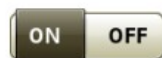
ZIDXX1X,1750251383846-KM-18JUN25-5/5

បើកដំណើរការ AutoTrac

PC28733—UN—30AUG22

លក្ខណៈវិនិច្ឆ័យដូចតទៅនេះត្រូវតែឆ្លើយតបតាមដើម្បីឱ្យ AutoTrac បើកដំណើរការ៖

- គ្រឿងចក្រនេះមាន AutoTrac មួយដែលជាប្រអប់បញ្ជាចង្អុលដែលមានសមត្ថភាព។
- ការបើកដំណើរការ AutoTrac មានសុពលភាព។
- ដានណែនាំផ្លូវត្រូវបានបង្កើតឡើង។ ចូរអានការបង្កើតដានណែនាំផ្លូវនៅពេលក្រោយក្នុងផ្នែកនេះ។
- កម្រិតសញ្ញា StarFire ត្រឹមត្រូវសម្រាប់ជ្រើសរើសបើកដំណើរការ AutoTrac (SF1, SF2, SF3, ឬ RTK) ហើយត្រូវទទួលបានសញ្ញា GPS ដែលមានសុពលភាព។
- AutoTrac ដែលមានសញ្ញា GPS ដែលមានសុពលភាពដែលរួមមាន SF1, SF2, SF3, ឬ RTK។
- ឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុលមិនមានកំហុសសកម្មទេ។



កុងតាក់បិទ/បើកចង្អុល

A—ចង្អុលបើក

B—ចង្អុលបិទ

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រភេទគ្រឿងចក្រនិងកំណែសម្រួលនៃឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុលកំណត់ល្បឿនអតិបរមានិងអប្បបរមាដែលអនុញ្ញាត។

ដើម្បីបើកដំណើរការ AutoTrac ចូរចុចកុងតាក់បើក/បិទចង្អុល។ ប្តីកុងនេះបិទដំណើរការ AutoTrac ប្រសិនបើចុចវាម្តងទៀត។

CH177NN,1685617259334-KM-01JUN23-1/1

បិទដំណើរការ AutoTrac នៅពេលមិនប្រើប្រាស់

PC15305—UN—19MAR13

! ប្រយ័ត្ន៖ ដើម្បីជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ស្លាប់បាត់បង់ជីវិតឬការងាររបស់អ្នក ចូរផ្ដាច់ប្រព័ន្ធនៃឆ្នាំមុនពេលបើកបរចូលទៅក្នុងផ្លូវថ្នល់។

Guidance Master ON/OFF បញ្ជាកម្មវិធី Guidance Application។

សំខាន់៖ ជៀសវាងការអាក្រក់អនាម័យប្រព័ន្ធ។ ដោះការជ្រើសរើសឆានែលកម្មណាមួយនៅក្នុងបញ្ជី "Guidance Track" មុននឹងបិទ Guidance Master ។

ប៊ូតុង ON/OFF នៅលើមុខដំណើរការ គ្រាន់តែបិទ ឬបើកដំណើរការ AutoTrac ប៉ុណ្ណោះ និងមិនបិទកម្មវិធីណែនាំឡើយ។



អាយខនការកំណត់

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីណែនាំ (Guidance) បិទដំណើរការនៅពេល បិទ Guidance Master។ ប្រការនេះរួមមានការបំពេញមុខងារណែនាំអ្នកប្រើប្រាស់។

Guidance Master មាននៅក្នុងការកំណត់ការនាំផ្លូវ។ ចុចអាយខន "ការកំណត់" នៅផ្នែកខាងលើកម្មវិធីនាំផ្លូវ។

CH177NN,1685617259241-KM-08JUL25-1/1

ភ្ជាប់ AutoTrac

! ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នគ្រោះថ្នាក់ ឬរងរបួស។ នៅពេលភ្ជាប់ AutoTrac នោះប្រតិបត្តិការត្រូវទទួលខុសត្រូវចំពោះការកាត់ចង្អុលនៅខាងចុងផ្លូវនិងជៀសវាងការបុកទង្គិច។

កុំព្យាយាមបើក (ភ្ជាប់) ប្រព័ន្ធ AutoTrac ខណៈពេលដឹកជញ្ជូនតាមផ្លូវថ្នល់។

1. ចុចប៊ូតុង Steer On/Off ដើម្បីបើក ឬបិទការកាត់ចង្អុល។
2. បើកបរគ្រឿងចក្រទៅលើឆានែលផ្លូវហើយបន្ទាត់រាវរកទិសដៅដែលរំលេចពណ៌ផ្សេងៗនៅផ្នែកខាងមុខរូបតំណាងគ្រឿងចក្រ។
3. ភ្ជាប់ AutoTrac ដោយដៃ នៅពេលត្រូវការជំនួយកាត់ចង្អុលដោយចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត។

CH177NN,1685617259095-KM-28JUN23-1/1

កុងតាក់ចាប់បន្ត

កំណត់ចំណាំ៖ ទីតាំងកុងតាក់ដើមមានភាពខុសគ្នាអាស្រ័យលើប្រភេទគ្រឿងចក្រនិងម៉ូដែល។ សម្រាប់ព័ត៌មានស្តីពីការកំណត់ទីតាំងកុងតាក់ចាប់បន្ត ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់គ្រឿងចក្រ។

ចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត ដើម្បីរកិល AutoTrac ពីដំណាក់កាលបានបើកដំណើរការទៅកាន់ដំណាក់កាលភ្ជាប់។

A—កុងតាក់ចាប់បន្ត



ឧទាហរណ៍កុងតាក់ចាប់បន្ត

PC20427—UN—28JUL16

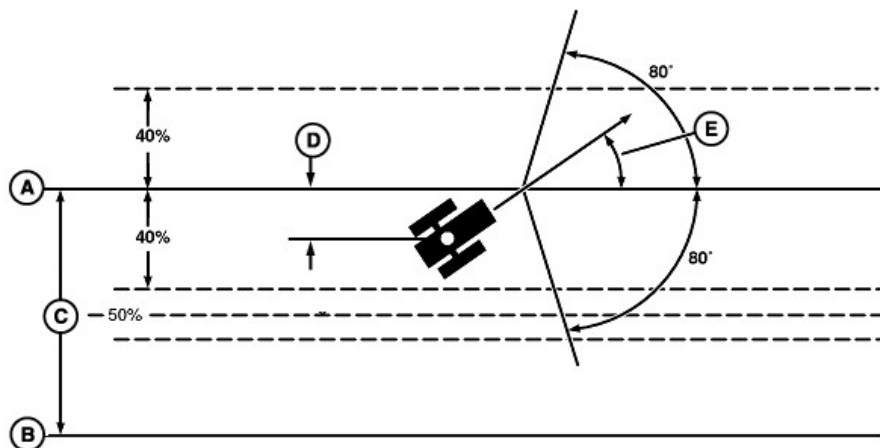


អាយខន AutoTrac

CH177NN,1685617258989-KM-01JUN23-1/1

PC28734—UN—29AUG22

ភ្ជាប់ AutoTrac ឡើងវិញនៅលើគន្លងបន្ទាប់



ការតាមដាន

A—ដាន 0
B—ដាន 1 ខាងត្បូង

C—គម្លាតដាន
D—កំហុសចាកដាន

E—កំហុសនាំមុខដាន

នៅពេលចូលទៅដល់ខាងចុងផ្លូវ អ្នកបើកបរត្រូវតែបត់ គ្រឿងចក្រទៅលើគន្លងបន្ទាប់។ នៅពេលកាច់ចង្កូត, AutoTrac នឹងត្រូវផ្តាច់។

AutoTrac អាចភ្ជាប់ម្តងទៀត ដោយចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត តែបន្ទាប់ពីលក្ខខណ្ឌដូចក្នុងតារាងនេះត្រូវបានឆ្លើយតប៖

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រអប់បញ្ជាចង្កូតកំណត់ល្បឿនអតិបរមានៅពេល គ្រឿងចក្រកំពុងប្រើ AutoTrac។

នៅពេលថយក្រោយ AutoTrac នៅតែភ្ជាប់រយៈពេល 45 វិនាទី។ បន្ទាប់ពីរយៈពេល 45 វិនាទី គ្រឿងចក្រត្រូវតែដាក់ នៅក្នុងស្ថិតិទៅមុខ មុនពេលការថយក្រោយនឹងភ្ជាប់ ម្តងទៀត។

- ល្បឿនទៅមុខតិចជាង 30 គម/ម៉ោង (18.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។
- ល្បឿនថយក្រោយរបស់គ្រឿងចក្រតិចជាង 10 គម/ម៉ោង (6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។
- ការឆ្ពោះទៅមុខរបស់គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងមុំ 80° នៃ ដានដែលចង់បាន។
- គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុង 40% នៃលំហែកដាន។
- អ្នកបើកបរអង្គុយនៅលើកៅអី។
- TCM បើក។

កំណត់ចំណាំ៖ លេខដានផុសឡើងនៅលើផែនទីនៅពាក់កណ្តាល ចម្ងាយរវាងដាននាំផ្លូវ។

CH177NN,1685617258751-KM-01JUN23-1/1

PC8866—UN—02NOV05

ផ្ដាច់ និងបិទដំណើរការប្រព័ន្ធ

! ប្រយ័ត្ន៖ ដើម្បីជៀសវាងគ្រោះថ្នាក់ស្លាប់បាត់បង់ជីវិតឬការរងរបួសធ្ងន់ធ្ងរ ចូរផ្ដាច់ប្រព័ន្ធនៃរ៉ឺម៉កមុនពេលបើកបរចូលទៅក្នុងផ្លូវថ្នល់។

ផ្ដាច់ប្រព័ន្ធ AutoTrac

ប្រព័ន្ធ AutoTrac ត្រូវបានផ្ដាច់ដោយ៖

- ការកាត់ចង្អុល។
- ការបន្ថយទៅល្បឿនតិចជាង 0.5 គម/ម៉ោង (0.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅលើគ្រឿងចក្រមួយចំនួន, *AutoTrac* អាចដំណើរការនៅល្បឿនទាបជាង .1 គម/ម៉ោង (.06 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់គ្រឿងចក្រ។

- បិទ/បើកប៊ូតុងបើក/បិទចង្អុលរហូតទាល់តែពាក្យ *Steer Off* (បិទចង្អុល) បង្ហាញឡើងនៅក្នុងថែប "Guidance View" ឬកម្មវិធី *Guidance* ហើយ *AutoTrac* ធ្លាក់ដល់ចំណិតស្ថានភាព 2/4។
- អ្នកបើកបរដែលមិនស្ថិតនៅក្នុងកោអិលីសពី 7 វិនាទីប្រសិនបើប្រើកុងតាក់កោអិលីស ឬចាប់សញ្ញាសកម្មភាពមិនបានដោយម៉ូឌុលទប់ស្កាត់មានអ្នកបើកបររយៈពេល 7 នាទី។

នៅពេលភ្ជាប់ *AutoTrac* ប្រតិបត្តិការអាចកាត់ចង្អុលដើម្បីផ្ដាច់ *AutoTrac* និងកាត់ចង្អុលដោយដៃ។ ជាដើម្បីសម្រួលអ្នកបើកបរអាចកាត់កុងតាក់ផ្លូវថ្នល់និងកុងតាក់ចាប់បន្តទៅទីតាំងបិទ ដើម្បីផ្ដាច់ *AutoTrac*។ ការធ្វើដូចនេះនឹងទម្លាក់ *AutoTrac* ទៅកាន់ចំណិតស្ថានភាព 1/4 និងចាប់ផ្ដើមអង្កកំណត់ម៉ោង 30 វិនាទី៖

- ប្រសិនបើបើកកុងតាក់មុនពេលអង្កកំណត់ម៉ោង 30

វិនាទីផុតកំណត់ នោះ *AutoTrac* ត្រូវបើកឲ្យដំណើរការនៅចំណិតស្ថានភាព 3/4 ។ ចុចកុងតាក់ចាប់បន្តដើម្បីភ្ជាប់ *AutoTrac* ឡើងវិញ។

- ប្រសិនបើបើកកុងតាក់បន្ទាប់ពីអង្កកំណត់ម៉ោង 30 វិនាទីផុតកំណត់ នោះ *AutoTrac* ត្រូវកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធនៅចំណិតស្ថានភាព 2/4។ *AutoTrac* ត្រូវតែបើកឲ្យដំណើរការឡើងវិញទៅកាន់ចំណិតស្ថានភាព 3/4 មុននឹងភ្ជាប់ *AutoTrac* ឡើងវិញ ដោយចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត។

កំណត់ចំណាំ៖ កុងតាក់ផ្លូវថ្នល់និងចាប់បន្តមិនមាននៅក្នុងចង្អុល *AutoTrac* ឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ *MY26 XUV Gator (AT2)* មានបំពាក់ប្រព័ន្ធចាប់រត់មានប្រតិបត្តិការដែលមិនដាក់គន្លឹះខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាព។ វត្តមានប្រតិបត្តិការត្រូវបានតាមដានតាមស្ថានភាពខ្សែក្រវាត់សុវត្ថិភាព ប្រសិនបើខ្សែក្រវាត់ត្រូវបានដោះគន្លឹះ នោះ *Autotrac Guidance* នឹងត្រូវបានផ្ដាច់។

បិទដំណើរការប្រព័ន្ធ AutoTrac

នៅលើកុងតាក់ផ្លូវថ្នល់ និងចាប់បន្ត ចូរប្តូរកុងតាក់ទៅទីតាំងបិទដើម្បីទម្លាក់ *AutoTrac* ទៅចំណិតស្ថានភាព 1/4 ។

ដើម្បីបិទដំណើរការ *AutoTrac* តាមអេក្រង់ *GreenStar Displays*៖

1. ចុចស្លាក "Guidance"។
2. ចុចថែប "Guidance Settings"។
3. ចុចមិនយឺតម្នាក់ចុះ "បិទដោយដៃ"។
4. ជ្រើសរើស "បិទការណែនាំផ្លូវ"។

នៅលើអេក្រង់ ចូរចុចអាយខន "Settings" នៅផ្នែកខាងលើកម្មវិធី "Guidance" ហើយបិទ "Guidance Master"។

ZIDXX1X,1749792007505-KM-08JUL25-1/1

ល្បឿនអតិបរមានិងអប្បបរមា

កំណែសម្រួលនិងគ្រឿងចក្ររបស់ប្រអប់បញ្ជាចង្អុលកំណត់នូវល្បឿនអប្បបរមានិងអតិបរមា។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅលើគ្រឿងចក្រមួយចំនួន, *AutoTrac* អាចដំណើរការនៅល្បឿនទាបជាង .1 គ.ម/ម៉ោង (.06 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់គ្រឿងចក្រ។

ដែនកំណត់ល្បឿនទៅមុខ

AutoTrac បញ្ចូលគ្នា		
គ្រឿងចក្រ	ដែនកំណត់ល្បឿនខ្ពស់ទៅមុខ	ដែនកំណត់ល្បឿនទាបទៅមុខ
ត្រាក់ទ័រពូនដ្យូដ៍ណាំនិងត្រាក់ទ័រកង់ច្រវាក់ម៉ូដែល 6R, 7R, និង 8R	កង់: 36 គម/ម៉ោង (22.4 ម៉ាយល៍/ម៉ោង) ច្រវាក់: 31 គម/ម៉ោង (19.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	.5 គម/ម៉ោង (.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
ត្រាក់ទ័រតំណបត់	31 គម/ម៉ោង (19.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	1 គម/ម៉ោង (.6 ម៉ាយល៍/ម៉ោង) MST: 1.5 គម/ម៉ោង (.9 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ	40 គម/ម៉ោង (24.8 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	.5 គម/ម៉ោង (.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់	22 គម/ម៉ោង (13.7 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	.5 គម/ម៉ោង (.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ	22 គម/ម៉ោង (13.7 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	.5 គម/ម៉ោង (.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតស្មៅស្វ័យជំរុញ	28 គម/ម៉ោង (17.4 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	.5 គម/ម៉ោង (.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកប្បាស	15 គម/ម៉ោង (9.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)	.5 គម/ម៉ោង (.3 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)

ដែនកំណត់ល្បឿនថយក្រោយ

AutoTrac បញ្ចូលគ្នា		
គ្រឿងចក្រ	ការថយក្រោយនិងពេលវេលាអនុញ្ញាត	ដែនកំណត់ល្បឿនខ្ពស់ថយក្រោយ
ត្រាក់ទ័រពូនដ្យូដ៍ណាំនិងត្រាក់ទ័រកង់ច្រវាក់ម៉ូដែល 7R និង 8R 7R (S.N. 110101—) 8R (S.N. 160001—) 8RT (S.N. 923001—) 8RX (S.N. 801001—)	មាន, គ្មានដែនកំណត់	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
ត្រាក់ទ័រពូនដ្យូដ៍ណាំនិងត្រាក់ទ័រកង់ច្រវាក់ម៉ូដែល 6R, 7R, និង 8R 7R (S.N. —110100) 8R (S.N. —160000) 8RT (S.N. —923000)	បាទ, 45 វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
ត្រាក់ទ័រតំណបត់	មិនមាន	—
គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ	បាទ, 45 វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់	បាទ, 45 វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ	បាទ, 45 វិនាទី	10 គម/ម៉ោង (6.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)
គ្រឿងចក្រច្រូតស្មៅស្វ័យជំរុញ	មិនមាន	—
គ្រឿងចក្រច្រូតកប្បាស	បាទ, 45 វិនាទី	5 គ.ម/ម៉ោង (3.1 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)

CH177NN,1685617258482-KM-01JUN23-1/1

សារ AutoTrac បានផ្តាច់

នៅពេលណាដែល AutoTrac ត្រូវបានផ្តាច់ នឹងលិខិតសរសេរឡើងពីរដង បន្ទាប់មកមានសញ្ញាដំណើរដែលពន្យល់ពីមូលហេតុដែលវា ត្រូវបានផ្តាច់។ សារកំបង្ហាញឡើងផងដែរចំពោះមូលហេតុ AutoTrac មិនបានកាប់។ សារដែលបានផ្តាច់ផ្តល់ឡើង រយៈពេល 7 វិនាទី ហើយបន្ទាប់មកក៏បាត់ទៅវិញ។

សារ AutoTrac បានផ្តាច់	
កូដ	សារ
702752.00	មិនទាន់បានពិនិត្យនៅឡើយ
702752.01	ចង្អុលបានធ្វើចលនា
702752.02	ល្បឿនកង់យឺតពេក
702752.03	ល្បឿនកង់លឿនពេក
702752.04	ស្តីប្រែមិនត្រឹមត្រូវ
702752.05	លេខដានបានប្តូរ
702752.06	មិនមាន GPS ហួសកំរិត
702752.07	SSU មាន DTCs សកម្ម
702752.08	ការផ្លាស់ប្តូរចុងក្រោយដំណើរការល្អ
702752.09	សារ GSD មិនល្អ
702752.10	គ្មានការតាមដានគ្រួសារ
702752.11	Keycard មិនបង្ហាញ
702752.12	កំហុសនាំមុខជំពេក
702752.13	កំហុសចាកដានជំពេក
702752.14	កុងតឺន័រកៅអីបើក
702752.15	សីតុណ្ហភាពប្រែប្រួលទាបពេក
702752.16	TCM មិនបង្ហាញ
702752.17	លេខកូដបើកដំណើរការមិនត្រឹមត្រូវ
702752.18	រាល់បញ្ហាម៉ូដរោគវិនិច្ឆ័យ
702752.19	កុងតឺន័រក្បាលឧបករណ៍កាត់បិទ
702752.20	កុងតឺន័រការដ្ឋាន/ផ្លូវក្បាលឧបករណ៍កាត់បើក
702752.21	កម្លាំងរុំលក់មិនមានលំនឹង
702752.22	AutoTrac បានភ្ជាប់យកក្រោយយូរពេក
702752.23	AutoTrac បានភ្ជាប់ក្រោយចំណុចឆ្លើយល្បឿនទាបយូរពេក
702752.24	កំណែងខ្ពស់ពេក
702752.25	គ្រឿងចក្រមិនធ្វើដំណើរក្នុងទិសដៅទៅមុខ
702752.26	បន្ទាត់ ELX ទាប (បិទ)
702752.27	ទិន្នន័យស្តីពីមិនល្អ

702752.28	ទិន្នន័យកុងតឺន័រវេលាមិនល្អ
702752.29	សារកុងតឺន័រសារមិនត្រឹមត្រូវ
702752.30	កុងតឺន័រ SPFH AutoTrac/Row Guidance បិទ
702752.31	កុងតឺន័រ SPFH Quick Stop បើក
702752.32	AutoTrac មិនបានបើកដំណើរការ
702752.33	បន្ទាត់ដែលទទួលបាន
702752.34	ការកំណត់ដាននៅលើបន្ទាត់
702752.35	ទិសដៅមិនស្គាល់
702752.36	ការផ្លាស់ប្តូរទៅកាន់ GPS មានទំហំធំពេក
702752.37	ក្រៅផ្លូវ
702752.38	អង្គព្រាងបង្អួចអស់ពេល
702752.39	លំដាប់សារមិនល្អ
702752.40	គ្រឿងចក្រមិនអាចសម្រេចនូវកំណែងដានដែលបាន បញ្ជា។
702752.41	ល្បឿនគ្រឿងចក្រតាម GPS មិនស្មើគ្នាជាមួយល្បឿនកង់ គ្រឿងចក្រឡើយ
702752.42	កំណែងបង្អួចមិនស្មើគ្នា
702752.43	គ្រឿងចក្រកំពុងចត
702752.44	សារបញ្ជាចង្អុលដំណើរអស់ពេល
702752.45	សារស្ថានភាពចង្អុលដំណើរអស់ពេល
702752.46	ទិន្នន័យកុងតឺន័រកៅអីមិនល្អ
702752.47	ទិន្នន័យ VIN មិនល្អ
702752.48	ទិន្នន័យសម្រាប់ម្ចាស់រថកង់មុខក្រោយមិនល្អ
702752.49	សារព័ត៌មាន TCM អស់ពេល
702752.50	សារស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងចក្រអស់ពេល
702752.51	សារអត្រាម៉ូតូគ្រឿងចក្រ/អត្រាម៉ូតូយោលអស់ពេល
702752.52	សារល្បឿនផ្អែកលើកង់/ទិសដៅអស់ពេល
702752.53	ទិន្នន័យដានអស់ពេល
702752.54	កំហុចប្រអប់បញ្ជាចង្អុលដែលមិនស្គាល់
702752.55	សីតុណ្ហភាព AutoTrac Universal លើសកម្រិត
702752.56	AutoTrac សកម្មនៅក្នុងចង្អុលកង់បួនយូរពេក
702752.57	គ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងចង្អុលកង់ (Crab Steer)
702752.58	មិនមានការអនុញ្ញាត។
702752.62	បានបម្រុងទុក
702752.63	មិនធ្វើសកម្មភាព

CH177NN,1685617258342-KM-01JUN23-1/1

ការណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac (អសកម្ម)

AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម) ប្រើដើម្បីកែលម្អ ភាពត្រឹមត្រូវក្នុងការផ្លាស់ប្តូរលក្ខខណ្ឌការដ្ឋាន ច្រកផ្លូវកាង និងផ្ទៃដីជម្រាល។ AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម) ដឹកនាំគ្រឿងចក្រតាមរបៀបមួយដែលរក្សាគ្រឿងបំពាក់នៅលើ បន្ទាត់នាំផ្លូវ។

ការណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac ប្រើរដ្ឋាស័កម្រងព័ត៌មាន គ្រឿងបំពាក់នៅក្នុង កម្មវិធី Equipment Manager និង សញ្ញា GPS ពីគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់។ ព័ត៌មាននេះប្រើដើម្បីកំណត់ទីតាំងគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿង បំពាក់ដោយផ្ទៀងផ្ទាត់គ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងចក្រ។ ដោយ

តទៅទំព័របន្ទាប់

ផ្អែកលើបន្ទាត់ណែនាំ, AutoTrac Implement Guidance កាច់ចង្អុលគ្រឿងចក្រដើម្បីឱ្យគ្រឿងបំពាក់ដើរតាមបន្ទាត់នាំ ផ្លូវ។ នេះអាចបណ្តាលឱ្យគ្រឿងចក្រធ្វើដំណើរចេញពីបន្ទាត់ ណែនាំផ្លូវ។

ការចូលទៅកាន់ AutoTrac Guidance

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី AutoTrac Guidance ។

ZIDXK1X,1750228151574-KM-08JUL25-1/2

ចុចអាយខន "Settings" ដើម្បីបើកឲ្យដំណើរការ AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម) ។

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីណែនាំដ្ឋានគ្រឿងបំពាក់អាចប៉ះពាល់ដោយសារតែបម្រែបម្រួលខាងលក្ខខណ្ឌការដ្ឋាន លក្ខខណ្ឌបរិស្ថាន និងការកំណត់គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់មិនបានត្រឹមត្រូវ។

សេចក្តីតម្រូវ៖

កំណត់ចំណាំ៖ រទេះខ្យល់សណ្តោងនៅចន្លោះ C-Series និង 1910 Hydraulic Drive ត្រូវគ្នាជាមួយ AutoTrac Implement Guidance (អសកម្ម) និងត្រូវបានគាំទ្រដោយប្រភេទដានត្រង់ កោង ព្រំដែន និង AutoPath ។

- អេក្រង់ Generation 4 CommandCenter ឬ 4640 Universal Display
- អាជ្ញាបណ្ណមានសុពលភាពសម្រាប់ការណែនាំគ្រឿងបំពាក់
- StarFire Receiver បំពាក់លើគ្រឿងចក្រ
 - StarFire 3000 Receiver ដែលមានសញ្ញា SF2 ឬ RTK
 - StarFire 6000 Receiver ដែលមានសញ្ញា SF3 ឬ RTK
 - StarFire 7000/7500 Receiver ដែលប្រើសញ្ញា SF-RTK ឬ RTK
- StarFire Receiver បំពាក់លើគ្រឿងបំពាក់
 - StarFire 3000 Receiver ដែលមានសញ្ញា SF1, SF2, ឬ RTK
 - StarFire 6000 Receiver ដែលមានសញ្ញា SF1, SF3, ឬ RTK
 - StarFire 7000/7500 Receiver ដែលមានសញ្ញា SF1, SF-RTK, ឬ RTK
- សញ្ញាចែករំលែក (Shared Signal) បានបើក

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើប្រើគ្រឿងទទួលដែលមានកម្លាំងសញ្ញាផ្សេងៗ នោះគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងចក្រត្រូវតែមានសញ្ញាដូចគ្នា។

សញ្ញាដែលបានចែករំលែកសម្រាប់គ្រឿងទទួលទទួលត្រូវបានកំណត់បើកដោយស្វ័យប្រវត្តិ។

កម្មវិធីណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac នៅក្នុងម៉ូដបញ្ជាស

កម្មវិធីណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac នៅក្នុងម៉ូដបញ្ជាសត្រូវបានគាំទ្រនៅលើគ្រឿងចក្រដូចខាងក្រោម៖

- គ្រឿងចក្រទាំងអស់ដែលកំពុងដំណើរការការរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធ AT2
- ត្រាក់ទ័រម៉ូដែល 7, 8 និង 9 Series ដែលប្រើគ្រឿងបំពាក់អូសតែមួយ

ល្បឿនដែលបានណែនាំខាងលើប្រតិបត្តិការកម្មវិធីណែនាំគ្រឿងបំពាក់ AutoTrac Implement នៅក្នុងម៉ូដបញ្ជាសគឺរវាងពី 3—6 គ.ម/ម៉ោង (2—4 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។ ដើម្បីទទួលបានប្រសិទ្ធភាពខ្ពស់បំផុត ចូរប្តូរលេខជម្រើសកម្មវិធីទៅមុខវិញ

PC15305—UN—19MAR13



អាយខនការកំណត់

នៅពេលកំហុសគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់គឺ 13 ស.ម (5 អ៊ីញ) ឬតិចជាងនេះ។

ដើម្បីដឹងថាតើគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅក្នុងការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធណាមួយ ចូរចូលទៅកាន់ "AutoTrac Diagnostic"៖

1. ចុច AutoTrac Pie។
2. ចុច Health។
3. ចុច "AutoTrac System"។
4. ផ្ទៀងផ្ទាត់មើលថាតើ AutoTrac Mode គឺជា AT 2.0 ដែរឬទេ។

បានដំឡើងកម្មវិធី AutoTrac Implement Guidance

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធី AutoTrac™ Implement Guidance ប្រើមិនត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងបំពាក់ដែលបំពាក់ 3 ចំណុចលើកលែងតែ TT 8022 Planter ដែលប្រើតម្កក់សណ្តោងខាងក្រោយ 3 ចំណុចដែលមានមានស្នូល។

ប្រព័ន្ធបើក ឬបិទដំណើរការដោយស្វ័យប្រវត្តិដោយផ្អែកលើទីតាំងតម្កក់សណ្តោង (តម្កក់សណ្តោងចុះមកក្រោមអស់គឺ 0% និងឡើងទៅលើអស់គឺ 100%)។

លក្ខខណ្ឌបើកដំណើរការ៖ បើកដំណើរការនៅពេលគ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានបន្ទាប និងឈានដល់ 70% នៃការធ្វើដំណើរតម្កក់សណ្តោង (លនាំដើម)។

លក្ខខណ្ឌបិទដំណើរការ៖ បិទដំណើរការនៅពេលគ្រឿងបំពាក់ត្រូវបានបន្ទាប និងឈានដល់ 85% នៃការធ្វើដំណើរតម្កក់សណ្តោង (លនាំដើម)។

ក្លិនកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ៖

1. តម្លៃកំណត់បើកនិងបិទដំណើរការត្រូវតែខុសគ្នាយ៉ាងតិច 10%។
2. តម្លៃកំណត់បិទដំណើរការមិនត្រូវលើសពី 95% ឡើយ។
3. ការបើកដំណើរការ (ដែនកំណត់ខាងក្រោម) មិនអាចកំណត់ខ្ពស់ជាងការបិទដំណើរការ (ដែនកំណត់ខាងលើ) ឡើយ។
4. ការបិទដំណើរការ (ដែនកំណត់ខាងលើ) មិនអាចកំណត់ទាបជាងការបើកដំណើរការ (ដែនកំណត់ខាងក្រោម) ឡើយ។

ZIDK1X,1750228151574-KM-08JUL25-2/2

បង្កើនប្រសិទ្ធភាពកាច់ដុត

ប្រសិទ្ធភាពរបស់ម៉ូស៊ីន័រ

ប្រសិទ្ធភាពរបស់ម៉ូស៊ីន័រឧបទស្សន៍បង្ហាញកំហុសនាំមុខនិងកំហុសតាមដាន។ គេបង្កើតឡើងដើម្បីជួយក្នុងការបើកការកំណត់

Advanced AutoTrac កំហុសនាំមុខបង្ហាញពីទំនាក់ទំនងរបស់ទិសដៅគ្រឿងចក្រធៀបទៅនឹងដានបច្ចុប្បន្ន។ Tracking Error (កំហុសតាមដាន) បង្ហាញពីកំហុសចាកដានរបស់គ្រឿងចក្រ ឬភាពលយដែលធៀបទៅនឹងដានបច្ចុប្បន្ន។

គេទៅទំព័របន្ទាប់

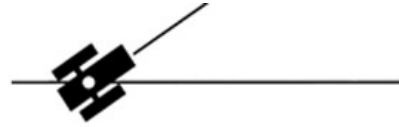
CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-1/15

ប្រឆាំងកំហុសនាំមុខ

PC16972—UN—22MAY13

កំហុសនាំមុខ បង្ហាញពីទំនាក់ទំនងរបស់ទិសដៅត្រឡប់ទៅនឹងដានបច្ចុប្បន្ន។ Heading Error គួរស្ថិតនៅក្នុងមុំ $\pm 1^\circ$ ។

អាចត្រូវការលៃតម្រូវ ប្រសិនបើពួកវាស្ថិតនៅក្រៅលំដាប់នេះ។



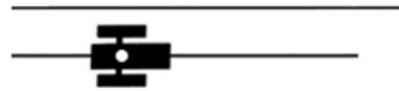
CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-2/15

ប្រឆាំងកំហុសតាមដាន

PC16969—UN—22MAY13

Tracking Error (កំហុសតាមដាន) បង្ហាញពីកំហុសចាកដានរបស់គ្រឿងចក្រ ឬភាពលយដែលជៀបទៅនឹងដានបច្ចុប្បន្ន។ តម្លៃក្រាហ្វិកកោងធ្វើបច្ចុប្បន្នភាព Heading Error អតិបរមានិងអប្បបរមានៃប្លង់ប្រតិបត្តិការអង្គការ ពេល 10 វិនាទីចុងក្រោយ។

កំណត់ចំណាំ៖ តម្លៃឧបករណ៍បញ្ជាចង្អុលផ្នែកលើប្រអប់បញ្ជាចង្អុលគ្រឿងចក្រ។



CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-3/15

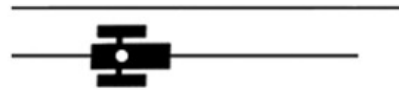
ការលៃតម្រូវចង្អុលទៅមុខ

PC16969—UN—22MAY13

ការតាមដានភាពរំព្លេចបន្ទាត់

កំណត់ថា គឺ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំហុសឃ្លាតចាកដាន។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាជាងនេះចំពោះកំហុសឃ្លាតចាកដានរបស់គ្រឿងចក្រ។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបមិនសូវខ្លាំងក្លាចំពោះកំហុសឃ្លាតចាកដានរបស់គ្រឿងចក្រ។



កំហុសតាមដាន

PC28738—UN—25AUG22



អាយខនកំណត់ខ្ពស់ទៅមុខ

PC28739—UN—25AUG22



អាយខនកំណត់ទាបទៅមុខ

CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-4/15

ខ្សែនាំមុខ

PC28740—UN—25AUG22

កំណត់ផលប៉ះពាល់នៃអត្រាប្តូរទិសដៅ (អត្រាបត់របស់គ្រឿងចក្រ) នៅលើប្រសិទ្ធភាពតាមដាន។ ខ្សែនាំមុខដើរតួជាបារ៉ាម៉ែត្រមើលទៅមុខ ហើយអាចប្រើដើម្បីកាត់បន្ថយការកាច់ចង្អុលច្រុលឱ្យដល់កម្រិតអប្បបរមា។ ការលៃតម្រូវអាចបណ្តាលឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពមិនល្អ។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាជាងនេះចំពោះអត្រាប្តូរទិសដៅ។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបមិនសូវខ្លាំងក្លាចំពោះអត្រាប្តូរទិសដៅ។



ខ្សែនាំមុខខ្ពស់

PC28741—UN—25AUG22



ខ្សែនាំមុខទាប

តទៅទំព័របន្ទាប់

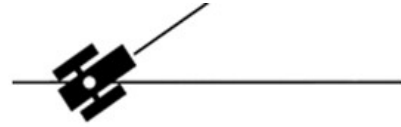
CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-5/15

ការនាំមុខភាពរំញោចបន្ទាត់

PC16972—UN—22MAY13

ចូរកំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំហុសនាំមុខ។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាជាងនេះចំពោះកំហុសនាំមុខរបស់គ្រឿងចក្រ។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបតិចជាងនេះចំពោះកំហុសនាំមុខរបស់គ្រឿងចក្រ។



កំហុសនាំមុខ

PC28742—UN—25AUG22



ការនាំមុខភាពរំញោចបន្ទាត់ខ្ពស់

PC28743—UN—25AUG22



ការនាំមុខការឆ្លើយតបបន្ទាត់ទាប

CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-6/15

អត្រាឆ្លើយតបចង្អុល

PC28744—UN—25AUG22

ចូរលៃតម្រូវអត្រាចង្អុលគ្រឿងចក្រដើម្បីរក្សាប្រសិទ្ធភាពតាមដាន។ ការបង្កើនការឆ្លើយតបចង្អុលទៅនាំឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពតាមដានប្រសើរជាង។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ នាំឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពតាមដានល្អប្រសើរជាង ប៉ុន្តែក៏អាចបង្កឱ្យមានចលនាកង់ ឬភាពកញ្ចក់កញ្ចោងកើនឡើងដែរ។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ នាំឱ្យចលនាកង់ថយចុះ ប៉ុន្តែក៏អាចបណ្តាលឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពតាមដានទាបជាងដែរ។



អត្រាឆ្លើយតបចង្អុលខ្ពស់

PC28745—UN—25AUG22



អត្រាឆ្លើយតបចង្អុលទាប

CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-7/15

ទទួលបានភាពឆ្លើយតប

PC28746—UN—25AUG22

កំណត់ថា តើគ្រឿងចក្រទទួលបានដានខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណា។ ការកំណត់នេះគ្រាន់តែប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាព ខណៈទទួលបានដាន។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យទទួលបានបន្ទាត់ខ្លាំងក្លា។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យទទួលបានបន្ទាត់រលូនជាងនេះ។



ភាពរំញោចខ្ពស់

PC28747—UN—25AUG22



ភាពរំញោចទាប

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-8/15

ភាពឆ្លើយតបកោង

PC28748—UN—25AUG22

កំណត់ថា គឺ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំណែងក្នុងដាន។ ការកំណត់នេះគ្រាន់តែប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាពក្នុងការនាំផ្លូវដានកោងប៉ុណ្ណោះ។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បត់គ្រឿងចក្រក្នុងកាំតូចជាង (ចង្អៀតជាង) ជុំវិញកំណែង។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បត់គ្រឿងចក្រក្នុងកាំធំជាង (ទូលាយជាង) ជុំវិញកំណែង។



ភាពរំញ័រកោងខ្ពស់

PC28749—UN—25AUG22



ការឆ្លើយតបកំណែងទាប

ការកាច់ចង្កូតគ្រឿងបំពាក់

សំខាន់៖ ចំណុចកណ្តាលគ្រឿងបំពាក់នៃរង្វាស់ត្រលប់ចាំបាច់សម្រាប់មុខងារណែនាំគ្រឿងបំពាក់សមស្រប។ សូមមើលចំណុចកណ្តាលរង្វាស់នៃការបង្វិលនៅក្នុងផ្នែកជំនួយលើអេក្រង់សម្រាប់ការណែនាំអំពីការវាស់ចំណុចកណ្តាលនៃការបង្វិលបានត្រឹមត្រូវ។ ចំណុចកណ្តាលនៃរង្វាស់ត្រលប់មិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពមិនល្អឬខូចខាតដល់គ្រឿងបំពាក់។

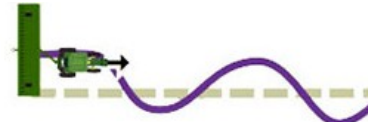
CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-9/15

ការតាមដានភាពរំញ័របន្ទាត់

PC28750—UN—25AUG22

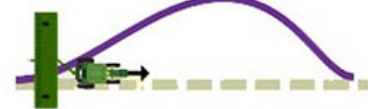
កំណត់ថា គឺ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំហុសឃ្លាតចាកដាន។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ លទ្ធផលនៅក្នុងការឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាជាងទៅនឹងកំហុសចាកដានរបស់គ្រឿងបំពាក់។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបមិនល្អខ្លាំងក្លាទៅនឹងកំហុសចាកដានរបស់គ្រឿងបំពាក់។



ការតាមដានភាពរំញ័របន្ទាត់ខ្ពស់

PC28751—UN—25AUG22



ការតាមដានការឆ្លើយតបបន្ទាត់ទាប

CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-10/15

ការនាំមុខភាពរំញ័របន្ទាត់

PC28752—UN—25AUG22

កំណត់ថា គឺ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំហុសនាំមុខគ្រឿងបំពាក់ដៃឬទេ។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបយ៉ាងខ្លាំងក្លាទៅនឹងកំហុសនាំមុខគ្រឿងបំពាក់។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបមិនល្អខ្លាំងក្លាទៅនឹងកំហុសនាំមុខគ្រឿងបំពាក់។



ការនាំមុខភាពរំញ័របន្ទាត់ខ្ពស់

PC28753—UN—25AUG22



ការនាំមុខការឆ្លើយតបបន្ទាត់ទាប

CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-11/15

តទៅទំព័របន្ទាប់

ទទួលបានភាពឆ្លើយតប

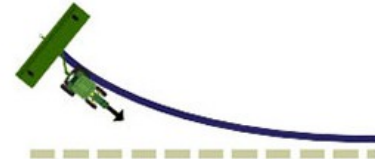
PC28754—UN—25AUG22

កំណត់ថា តើគ្រឿងចក្រទទួលបានដានខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណា។
ការកំណត់នេះគ្រាន់តែប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាព ខណៈទទួលបានដាន។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យទទួលបានបន្ទាត់ខ្លាំងក្លា។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យទទួលបានបន្ទាត់រលូនជាងនេះ។



ភាពឆ្លើយតបខ្ពស់



ភាពឆ្លើយតបទាប

CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-12/15

ភាពឆ្លើយតបកោង

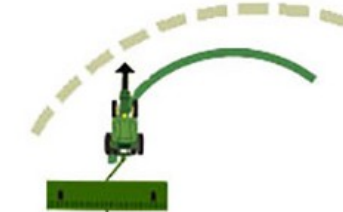
PC28756—UN—25AUG22

កំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះកំណែងក្នុងដាន។ ការកំណត់នេះគ្រាន់តែប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាពក្នុងការនាំផ្លូវដានកោងប៉ុណ្ណោះ។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បត់គ្រឿងចក្រក្នុងកាំតូចជាង (ចង្អៀតជាង) ជុំវិញកំណែង។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បត់គ្រឿងចក្រក្នុងកាំធំជាង (ទូលាយជាង) ជុំវិញកំណែង។



ភាពឆ្លើយតបកោងខ្ពស់



ការឆ្លើយតបកំណែងទាប

CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-13/15

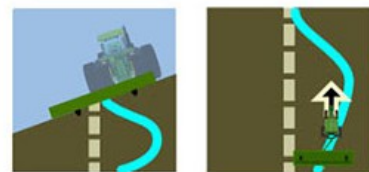
PC28757—UN—25AUG22

ភាពឆ្លើយតបជម្រាល

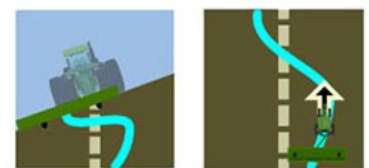
កំណត់ចំណាំ៖ ការកំណត់នេះអាចតម្រូវឱ្យមានការលៃតម្រូវនៅពេលដែលស្ថានភាពដីប្រែប្រួល។

កំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបខ្លាំងក្លាប៉ុណ្ណាចំពោះបម្រែបម្រួលនូវជម្រាល។ តម្លៃខ្ពស់ពេកហើយត្រាក់ទ័រកាច់ដីត្រឡប់បំពាក់ឡើងវិញ។ តម្លៃទាបពេកហើយត្រាក់ទ័រកាច់ដីត្រឡប់បំពាក់ចុះវិញ។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ គ្រឿងចក្របើកបរខ្ពស់ជាងនៅលើជម្រាលដើម្បីទូទាត់សម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ដែលមានវ៉េស៊ីស្តង់តិចជាងចំពោះការចុះចំណោត។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ គ្រឿងចក្របើកបរទាបជាងនៅលើជម្រាលដើម្បីទូទាត់សម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ដែលមានវ៉េស៊ីស្តង់ច្រើនជាងចំពោះការចុះចំណោត។



ភាពឆ្លើយតបជម្រាលខ្ពស់



ភាពឆ្លើយតបជម្រាលទាប

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-14/15

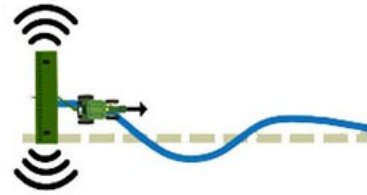
PC28758—UN—25AUG22

PC28759—UN—25AUG22

អត្រាឆ្លើយតបជម្រាល

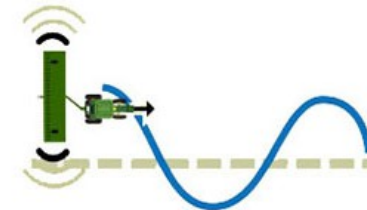
កំណត់ថា តើ AutoTrac ឆ្លើយតបបានរហ័សប៉ុណ្ណាចំពោះបម្រែបម្រួលជម្រាល។

- ការកំណត់ខ្ពស់ជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបរហ័សជាងចំពោះបម្រែបម្រួលជម្រាល។
- ការកំណត់ទាបជាង៖ បណ្តាលឱ្យមានការឆ្លើយតបមិនសូវរហ័សចំពោះបម្រែបម្រួលជម្រាល។



អត្រាឆ្លើយតបជម្រាលខ្ពស់

PC28760—UN—25AUG22



អត្រាឆ្លើយតបជម្រាលទាប

PC28761—UN—25AUG22

CH177NN,1685617257742-KM-01JUN23-15/15

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense គឺជាការអភិវឌ្ឍចំពោះ AutoTrac បញ្ចូលគ្នា នៅពេលប្រមូលផលពោត ឬប្រើប្រាស់កម្រិតផល។ សញ្ញាដែលទទួលបានពីអង្គញ្ញាណចាប់សញ្ញាផ្លូវដំណាំត្រូវបញ្ចូលគ្នាជាមួយសញ្ញា AutoTrac ដែលមានស្រាប់ ដើម្បីរក្សាគ្រឿងចក្រឱ្យស្ថិតនៅលើផ្លូវ។ ប្រសិនបើមិនមានសញ្ញាចេញមកពីអង្គញ្ញាណចាប់សញ្ញាផ្លូវទេ (ដូចជានៅពេលបើកបរកាត់តាមផ្លូវទឹក) លោកអ្នកត្រូវប្រើការណែនាំផ្លូវរបស់ប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល (GPS)។

AutoTrac RowSense ដំណើរការជាមួយវិធីកំណត់ដាន និងលំនាំអនុវត្តនិងប្រមូលផលស្តង់ដារទាំងអស់។ ម៉ូដតាមដានទាំងអស់ត្រូវកំណត់តាមរបៀបដូចគ្នា នៅពេលពួកវាស្ថិតនៅជាមួយ GPS ដែលផ្តោតលើ AutoTrac។

ទាក់ទងអ្នកចែកចាយ John Deere របស់លោកអ្នកដើម្បីទិញ AutoTrac RowSense។

សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់ AutoTrac RowSense ។

ចែករំលែការផ្លាស់ប្តូរបន្ទាត់ណែនាំ

នៅពេលបើកដំណើរការ AutoTrac RowSense នោះបន្ទាត់ណែនាំត្រូវប្តូរ ដើម្បីរក្សានៅកណ្តាលទីតាំងនៃអង្គញ្ញាណចាប់សញ្ញាផ្លូវដេក។ នៅពេលការដ្ឋានថ្មីត្រូវបានជ្រើសរើស ឬ AutoTrac RowSense ត្រូវបានបិទ នោះប្រព័ន្ធនឹងលុបចោលការផ្លាស់ប្តូរទាំងឡាយសម្រាប់ដានណែនាំទាំងអស់ដែលបានកំណត់ដោយ AutoTrac RowSense។

CH177NN,1685617257495-KM-01JUN23-1/5

អាយខនស្ថានភាព AutoTrac RowSense

PC24011—UN—31MAR17

ប្រព័ន្ធត្រូវផ្តាច់។



ប្រចាំការ (អាយខនពណ៌ស)

CH177NN,1685617257495-KM-01JUN23-2/5

ប្រព័ន្ធបានភ្ជាប់ដំណើរការ និងដំណើរការជាមួយទាំងអង្គញ្ញាណចាប់សញ្ញាផ្លូវ និងទាំង GPS។

PC28735—UN—25AUG22



ប្រព័ន្ធបានភ្ជាប់ (កំណត់ពណ៌បៃតង)

កទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1685617257495-KM-01JUN23-3/5

ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រង និងដំណើរការជាមួយទិន្នន័យអង្គញ្ញាណចាប់
សញ្ញាជួរឬណ្ហ៖

PC28736—UN—25AUG22



មិនមានសញ្ញា GPS ទេ (អាយខនពណ៌លឿង)

CH177NN,1685617257495-KM-01JUN23-4/5

ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រង និងដំណើរការតែជាមួយ GPS ប៉ុណ្ណោះ។

PC28737—UN—25AUG22

ក្លាបអង្គញ្ញាណចាប់សញ្ញាជួរ



នៅពេលដែលប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងបានកំណត់ផ្លូវលោកអ្នកអាចចុចប៊ូតុង
ចាប់បន្ត AutoTrac នៅពេលគ្រឿងចក្រស្ថិតនៅពាក់កណ្តាល
គម្លាតដាន និងនៅមុខដែលអាចទទួលយកបានចំពោះជួរ
ទាំងនេះ។ RowSense នាំផ្លូវគ្រឿងចក្រភ្លាមនៅពេលដែលអង្គ
ញ្ញាណចាប់កំណត់ទីតាំងជួរ។

ការបត់នៅក្បាលដីអាចសម្រេចបានដូចគ្នាជាមួយ AutoTrac
ដែលផ្អែកលើ GPS។

1. អ្នកបើកបររំលឹកបន្តតាមផ្លូវ។
2. ចុចកុងតាក់ចាប់បន្តដើម្បីក្លាប AutoTrac ។
3. អង្គញ្ញាណចាប់សញ្ញាជួរចាប់ទីតាំងជួរ ហើយធ្វើដំណើរតាមផ្លូវ។

លក្ខណៈពង្រីកបន្ទាត់របស់ខ្សែកោងសម្រប, ដានរង្វង់, និង
ខ្សែកោង AB អាចប្រើដើម្បីពង្រីកភាពយឺតយ៉ាវនៃផ្លូវដែល
នៅក្បែរនោះ ចូលទៅក្នុងក្បាលដី។

ការឃ្លាតចេញពីជួរ

ការឃ្លាតចេញពីជួរកើតឡើងនៅពេលទិន្នន័យអង្គញ្ញាណចាប់
សញ្ញាជួរបានដាច់។ AutoTrac ដំណើរការដោយប្រើ GPS រហូត
ទាល់តែទទួលបានទិន្នន័យជួរមកវិញ។ ការឃ្លាតចេញនេះអាច
កើតឡើងនៅពេលចូលទៅកាន់ផ្លូវទឹក។

នៅពេលប្រើដានត្រង់ ឬដានកោង AB ហើយផ្លូវធ្លាក់ចេញ

មិនមានសញ្ញាអង្គញ្ញាណចាប់សញ្ញាជួរទេ (អាយខនពណ៌ទឹកក្រូច)

នោះដាននាំផ្លូវគ្រឿងចក្រដាក់ចំណុចកណ្តាលវិញ។ វិធីសាស្ត្រនេះផ្តល់នូវឱកាស
ខ្ពស់ជាងនេះដល់ AutoTrac RowSense ដើម្បីទទួលបានដាន
ត្រឹមត្រូវឡើងវិញនៅលើផ្លូវទឹកប៉ែកម្ខាងទៀត។

Manual RowSense

ជ្រើសរើសម៉ូដ Manual RowSense ដើម្បីប្រើអង្គញ្ញាណចាប់
សញ្ញាជួរនៅលើក្បាលឧបករណ៍កាត់ប៉ុណ្ណោះ។ Manual
RowSense មិនទាមទារនូវការបើកដំណើរការការណែនាំ
AutoTrac ឡើយ។

ម៉ូដ Manual RowSense™ មាននៅក្នុង Advanced
Guidance Settings ប្រសិនបើបានឆ្លើយតបតាមលក្ខខណ្ឌ
ខាងក្រោមនេះ៖

- អេក្រង់ 4600 CommandCenter ឬ 4640 Universal Display ដំឡើងនៅលើគ្រឿងចក្រនេះ។
- អេក្រង់នេះចាប់សញ្ញាគ្រឿងចក្រនេះថាជាគ្រឿងចក្រប្រមូល
ចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ គ្រឿងចក្របេះកប្បាស ឬគ្រឿងចក្រ
ប្រឡោះកប្បាស។
- អេក្រង់នេះចាប់សញ្ញាអង្គញ្ញាណប្រដាប់រាវកម្ដៅនៅលើ
CAN bus។

CH177NN,1685617257495-KM-01JUN23-5/5

ដំណោះស្រាយបញ្ហា

កំណត់ចំណាំ: AutoTrac បានត្រួតពិនិត្យទៅរកពេញមុខងារដោយដោតដំបូងនៅក្នុងស្ថានភាពការដ្ឋានភាគច្រើន ដោយប្រើគ្រឿងបំពាក់ផ្សេងៗ។ សម្រាប់ស្ថានភាពខុសប្រក្រតី **Advanced Settings** (ការកំណត់លម្អិត) អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកបើកបររកឃើញប្រព័ន្ធចាប់សំឡេងសម្រាប់ស្ថានភាពការដ្ឋាននិងគ្រឿងបំពាក់ជាក់លាក់។ ចូរលេចម្រូវភាពរំព្លេចចង្អុលមុនពេលប្រើប្រាស់ជំហាននានានៅក្នុងសេណារីយ៉ូដូចតទៅនេះ។

ចូរពិនិត្យ និងជួសជុលបញ្ហាដទៃទៀតមុនពេលចាប់សំឡេង។ ចូរធ្វើការត្រួតពិនិត្យបច្ចេកទេសចាំបាច់ និងការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធតាមរយៈគ្រឿងចក្រពាក់ព័ន្ធ។ ប្រសិនបើមិនបានអនុវត្តជំហាននេះទេ កំហុសគ្រឿងចក្រអាចកើតឡើង ឬខាតបង់ពេលវេលារបស់អ្នកបើកបរក្នុងការកែតម្រូវប្រព័ន្ធដែលមិនអាចកែតម្រូវបាន។

ចលនាកង់បោកខ្លាំងពេក: ប្រសិទ្ធភាព AutoTrac ជាទូទៅអាចទទួលយកបាន ប៉ុន្តែកង់បោកខ្លាំងទៅមុខទៅក្រោយយ៉ាងរហ័ស។

ចលនាបត់បែនរាងអក្សរ S កញ្ចក់ខ្លាំង: ចលនាទៅមុខទៅក្រោយជាបន្តបន្ទាប់ដោយការមើលទៅលើច្រមុះខាងមុខគ្រឿងចក្រ។ គេសង្កេតឃើញចលនា ប៉ុន្តែកំហុសឃ្លាតចាកដានដែលបង្ហាញនៅលើអេក្រង់ (ចម្ងាយចាកពីបន្ទាត់ A-B) ជាញឹកញយមានទំហំតូចបើប្រៀបធៀបទៅ។

ចលនាបត់បែនរាងអក្សរ S រង្វិល: ប្រសិទ្ធភាពរបស់ AutoTrac ហាក់ដូចជាមិនរស់រវើកនៅពេលព្យាយាមស្ថិតនៅលើបន្ទាត់ និងរំទៅមកយឺតៗ។

Lazy Line Acquisition (ការទទួលបានបន្ទាត់រង្វិល): AutoTrac ហាក់ដូចជាស្វ័យប្រវត្តិពេលទទួលបានបន្ទាត់។ គ្រាកំទប់នៅតែជាក់នៅផ្នែកម្ខាងនៃបន្ទាត់អស់រយៈពេលយូរមុនពេលចូលក្នុងជួរបន្ទាត់វិញ។

Aggressive Line Acquisition (ការទទួលបានបន្ទាត់កញ្ចក់): AutoTrac™ បញ្ជូនរលេងបន្ទាត់ ហើយបន្តទូទាត់ជ្រុលអំឡុងពេលទទួលបាន ដែលបណ្តាលឱ្យមានហូររកង់ខ្ពស់លំនាំបត់រាងអក្សរ S ចង្អៀត អំឡុងពេលទទួលបាន។

ការកំណត់ដានខាងក្រៅកំណែ: AutoTrac រាងស្នូកនៅក្នុងដានកោងដែលបណ្តាលមកពីការកាត់បត់រាងអក្សរ S រំពេចរំឡើងយឺតៗ នៅលើបន្ទាត់ដែលចង់បាន ហើយជាញឹកញាប់នៅលើដានដែលឆ្ពោះទៅខាងក្រៅផ្លូវដែលចង់បាន។ ជាញឹកញយបន្ទាត់នេះរត់ទៅខាងក្រៅផ្លូវដែលចង់បាន។

ការកំណត់ដានខាងក្នុងកំណែ: AutoTrac បង្ហាញការកែតម្រូវហូររកង់ខ្ពស់និងរហ័សនៅក្នុងម៉ូដ Curve Track ដែលនាំឱ្យមានលំនាំចលនារាងអក្សរ S ចង្អៀត ឬការរត់តាមដានទៅខាងក្នុងផ្លូវដែលចង់បាន។

កំណត់ចំណាំ: ដើម្បីយល់ដឹងពីរបៀបដោះស្រាយបញ្ហា ចូរអានឯកសារលើអេក្រង់ (**Onscreen Help**)។

ការលេចម្រូវទូទៅ

អនុសាសន៍កែតម្រូវ:

- ភាពរំព្លេចចង្អុល: កំណត់នៅត្រឹមលេខ 100 មុនពេលធ្វើការលេចម្រូវផ្សេងទៀត។ ចូរលេចម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 10។
- ការតាមដានភាពរំព្លេចបន្ទាត់: ចូរលេចម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 20។
- ទិសដៅរំព្លេចបន្ទាត់: ចូរលេចម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 10។
- ខ្សែទិសដៅ: ចូរលេចម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 10។
- អត្រាឆ្លើយតបចង្អុល: ចូរលេចម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 10។
- ទទួលបានភាពរំព្លេច: ចូរលេចម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 20។
- ភាពរំព្លេចកោង: ចូរលេចម្រូវក្នុងចំនួនកើននៃ 20។

តម្លៃមួយក្នុងមួយពេល: ចូរព្យាយាមលេចម្រូវការកំណត់នៅក្នុងស្ថានភាពការដ្ឋានមានបញ្ហា ខណៈដែល AutoTrac សកម្មដោយអនុវត្តតាមជំហានដូចតទៅ:

1. ចាប់ផ្តើមជាមួយការកំណត់លំនាំដើមពីរោងចក្រ។ តម្លៃភាពឆ្លើយតបចង្អុលមានសហសម្ព័ន្ធទៅនឹងតម្លៃនៅលើថែប Guidance View។ ចូរព្យាយាមប្រើប្រាស់តម្លៃមួយសម្រាប់ការកំណត់នេះដែលប្រៀបដូចស្ថានភាពដំណើរការ (70 សម្រាប់បេតុង 100 សម្រាប់ស្ថានភាពភាគច្រើន និង 120 សម្រាប់ដីទន់)។ ចំនួននេះនៅតែអាចត្រូវការកែតម្រូវលើសពីការកំណត់ដែលបានណែនាំ។
2. ខណៈដែល AutoTrac កំពុងតែសកម្មនៅក្នុងស្ថានភាពមានបញ្ហា (ដូចជាឈ្លៀត ដី និងការកំណត់កង់ជាដើម) ចូរបង្កើន ឬបន្ថយ Line Sensitivity Heading ដោយកត្តាមួយនៃ 10 ។
3. ប្រសិនបើការផ្លាស់ប្តូរនៅក្នុង Line Sensitivity Heading មិនមានប្រសិទ្ធភាពនៅក្នុងដំណោះស្រាយបញ្ហា ចូរកំណត់ប៉ារ៉ាម៉ែត្រ Line Sensitivity Heading ឡើងវិញ។ ចូរបង្កើន ឬបន្ថយ Heading Lead តាមរបៀបដូចគ្នាទៅនឹងជំហានខាងដើម។
4. ប្រសិនបើមិនមានជំហានណាមួយខាងដើមមានប្រសិទ្ធភាពទេ ចូរកំណត់ Heading Lead ហើយបង្កើន ឬបន្ថយអត្រាឆ្លើយតបចង្អុលតាមរបៀបដូចគ្នាទៅនឹងជំហានខាងដើម។

ការកំណត់បញ្ចូលគ្នា: ប្រសិនបើទម្រង់ការខាងលើមិនផ្តល់ប្រសិទ្ធភាពជាទីតាប់ចិត្តទេ ហើយនៅពេលអ្នកបើកបរ មានជាសកភាពជាងមុនជាមួយរបៀបដែលប៉ារ៉ាម៉ែត្រផ្លាស់ប្តូរប្រសិទ្ធភាពរបស់ AutoTrac ចូរសាកល្បងការ រួមបញ្ចូលប៉ារ៉ាម៉ែត្រផ្សេងទៀត ខណៈដែល AutoTrac កំពុងសកម្ម។

CH177NN,1685617257238-KM-24MAY24-1/1

AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation

PC28762—UN—25AUG22

កម្មវិធី AutoTrac Turn Automation ដំណើរការបត់ខាងចុងដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅក្នុងគ្រឿងចក្រដែលបានបំពាក់។ ស្វ័យប្រវត្តិកម្មនេះអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការផ្លាស់ប្តូរទិសដោយស្វ័យប្រវត្តិជំនួសឱ្យការសម្របសម្រួលការបត់ខាងចុង។



AutoTrac Turn Automation

យកលក្ខណៈប្រើការកំណត់លំនាំដើមនៅពេលកំណត់ AutoTrac Turn Automation ពីដំបូង។ ការកំណត់លំនាំដើមផ្តល់ចំណុចចាប់ផ្តើមដែលដំណើរការយ៉ាងល្អដោយការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់។ ចាំបាច់ត្រូវលៃតម្រូវការកំណត់ជានិច្ចនៃ AutoTrac Turn Automation ដើម្បីលៃតម្រូវប្រសិទ្ធភាពឱ្យបានល្អដោយការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធមួយចំនួន។ ឧទាហរណ៍ ប្រសិនបើគ្រឿងចក្រធ្វើឱ្យទូលាយជាងនេះដោយបន្ថែមសម្បកកងឧបបិប្ផ កាបត់ត្រូវប៉ះពាល់ដោយលៃតម្រូវទំហំបង្អួច ពេលនោះតម្លៃកាបត់អតិបរមានឹងមុបត់អតិបរមាអាចត្រូវការការលៃតម្រូវ។

ការចូលទៅកាន់ AutoTrac Turn Automation

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចុចកម្មវិធី AutoTrac Turn Automation ។

កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យ

ម៉ូឌុលផែនទី AutoTrac Turn Automation បង្ហាញព័ត៌មានអំពីការបត់ដែលនឹងកើតឡើងដូចជាចម្ងាយទៅកាន់ការបត់ និងទិសដៅបត់ជាដើម។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីកម្មវិធីកំណត់ផែនទី ចូរប្រើ Onscreen Help។

ភាពត្រូវគ្នារបស់ AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation ត្រូវគ្នាជាមួយអេក្រង់និងគ្រឿងទទួលខាងក្រោមនេះ៖

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវែរទៅកាន់កំណែចុងក្រោយបំផុត។

- អេក្រង់ 4600 CommandCenter Display
- អេក្រង់ 4640 Universal Display
- G5 Universal Display
- អេក្រង់ G5 CommandCenter Display
- StarFire 3000 Receiver
- StarFire 6000 Receiver
- StarFire 7000 Receiver
- StarFire 7500 Receiver

AutoTrac Turn Automation មិនត្រូវគ្នាជាមួយអេក្រង់ខាងក្រោមនេះទេ៖

- 4200 CommandCenter
- អង្គដំណើរការ 4600 CommandCenter កំណែ 1
- អេក្រង់ 4240 Universal
- អេក្រង់ Original GreenStar Display
- អេក្រង់ GreenStar 2 1800 Display
- អេក្រង់ GreenStar 2 2600 Display
- អេក្រង់ GreenStar 3 2630 នៅពេលប្រើជាមួយអេក្រង់ 4600 CommandCenter ឬ 4640 Universal Display ។

CH177NN,1740727678852-KM-28FEB25-1/3

ការណែនាំអំពីការបត់រំលង

ស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់ AutoTrac ណែនាំឱ្យរំលងការបត់មួយតាមចាំបាច់នៅពេលគម្លាតដានតូចជាងវិមាត្របត់អប្បបរមារបស់គ្រឿងចក្រ។ មុខងារនេះត្រូវបានអនុវត្តតែនៅពេលការបត់ប្រភេទ U ត្រូវបានជ្រើសរើស។

ចុច OK នៅលើសារការណែនាំរំលងការបត់ (Skip Turn Recommendation) ដើម្បីទទួលយកការបត់រំលង។ បិទសារនោះ ឬចុច "cancel (បោះបង់)" ដើម្បីបដិសេធការណែនាំនិងបន្តដោយមិនអនុវត្តការបត់រំលង។

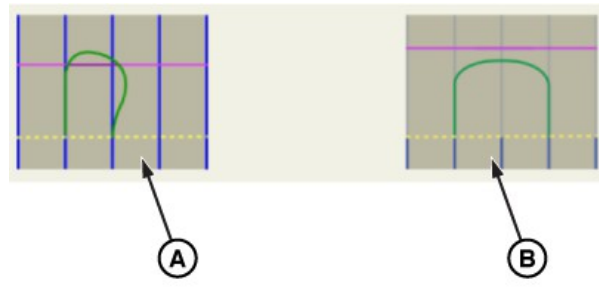
កំណត់ចំណាំ៖ ការជ្រើសរើសត្រូវបានរក្សាទុកនៅក្នុងវដ្តប្តិតត្រជាក់និងក្តៅ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការណែនាំនឹងផ្តល់ឱ្យអ្នកនៅពេលការប្តូររាល់ស្រែនិងគម្លាតដានតិចជាងវិមាត្របត់។

ការកំណត់ជំហានបត់ផ្លាស់ប្តូរ៖

នៅពេលគម្លាតដានស្មើនឹង ឬធំជាងវិមាត្របត់អប្បបរមារបស់គ្រឿងចក្រ នោះកម្មវិធីនឹងរៀបចំផែនការបត់ត្រឡប់ប្រកបដោយប្រសិទ្ធភាព។

នៅពេលគម្លាតដានតូចជាងវិមាត្របត់អប្បបរមារបស់



ការណែនាំអំពីការបត់រំលង

A—មិនរំលង

B—បត់រំលង

គ្រឿងចក្រ នោះទម្រង់បត់នឹងក្លាយជាទម្រង់អំពូលភ្លើងដែលត្រូវការចន្លោះបន្ថែមដើម្បីបញ្ចប់។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើការរំលងបត់ត្រូវបានទទួលយក នោះកម្មវិធីនឹងបំភ្លេចមុខងារកំណត់ទំហំបត់។

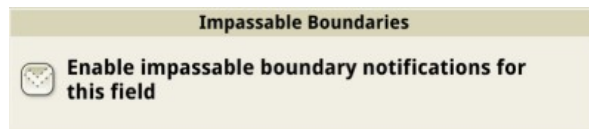
ព្រំដែនមិនអាចឆ្លងកាត់បាន

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1740727678852-KM-28FEB25-2/3

ការព្រមានព្រំដែនដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បានអាចត្រូវបានបិទដោយចុចប្រអប់ធីកនៅក្នុង AutoTrac Turn Automation Advanced Settings។ ប្រអប់ធីកកំណត់ទៅកាន់ស្ថានភាពលំនាំដើម (ការព្រមានបើកដំណើរការ) នៅក្នុងលក្ខខណ្ឌខាងក្រោម៖

PC661533—UN—30JAN25



ព្រំដែនមិនអាចឆ្លងកាត់បាន

CH177NN,1740727678852-KM-28FEB25-3/3

ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ AutoTrac របស់ត្រាក់ទ័រ

ប្រើ AutoTrac Turn Automation ជាមួយ iTEC ដើម្បីធ្វើស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មកិច្ចការជាច្រើនក្នុងកាប៉ិន។ ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មនេះអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិករផ្ដោតលើឧបករណ៍និងកិច្ចការ និងជំនួសឱ្យការដោះស្រាយឧបករណ៍ប្រតិបត្តិការ។

លក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ប្រតិបត្តិការ

- AutoTrac Turn Automation ត្រូវតែបើកដំណើរការ។
- Turn Automation ត្រូវតែបើក។
- iTEC ម៉ាស៊ីនត្រូវតែបើក។

កំណត់ចំណាំ៖ AutoTrac Turn Automation មិនត្រូវគ្នាជាមួយនឹងដានចូលទៅកាន់គ្រឿងចក្រឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីប្រើកម្មវិធី AutoTrac Turn Automation ជាមួយកំណែង AB, កំណែង AB ត្រូវតែកត់ត្រាទុកពីចុងម្ខាងនៃការដ្ឋានទៅកាន់ចុងម្ខាងទៀត (ក្បាលដីទៅកាន់ក្បាលដី)។ ការបត់ចុងនឹងមិនត្រូវបានបង្កើតឡើងឡើយ ប្រសិនបើកំណែង AB មិនត្រូវបានកត់ត្រាឱ្យបានត្រឹមត្រូវ។

- ត្រូវតែជ្រើសរើស ដានត្រង់ ខ្សែកោង AB ឬ AutoPath។
- ត្រូវតែកំណត់ លំដាប់ក្បាលដី។
- ត្រូវតែបំពេញ ព័ត៌មានព្រំដែនការដ្ឋាន។
- ត្រូវតែបំពេញនូវតម្រូវការប្រហាយល់គ្រឿងបំពាក់។
- ត្រូវតែឆ្លើយតបតាម សេចក្តីតម្រូវកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រ។
- ការបត់ 8 ខ្ទង់អាចត្រូវបើកដំណើរការ (ជាជម្រើស)។

CH177NN,1709205337514-KM-24MAY24-1/6

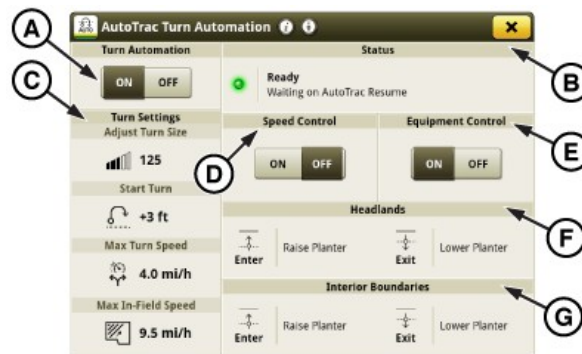
ការកំណត់ AutoTrac Turn Automation ត្រាក់ទ័រ

ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ (A)—បើកដើម្បីបើកឱ្យដំណើរការ AutoTrac Turn Automation ។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់គ្រឿងចក្រដែលប្រើ iTEC, ការបើកស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ក៏បើកដំណើរការមុខងារ iTEC ផងដែរ។ ប្រសិនបើបិទ iTEC នោះស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់ AutoTrac ក៏នឹងបិទផងដែរ។

- A—ស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មបត់
B—ស្ថានភាព
C—ការកំណត់បត់
D—ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងល្បឿន

- E—ការគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ
F—ក្បាលដី
G—ព្រំដែនខាងក្នុង



PC620660—UN—24MAY24

ទំព័រកំណត់ AutoTrac Turn Automation ត្រាក់ទ័រ

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1709205337514-KM-24MAY24-2/6

ស្ថានភាព (B)—បង្ហាញសញ្ញាស្ថានភាពស្វ័យប្រវត្តិកម្មដល់ប្រតិបត្តិការ។

- LED ពណ៌ប្រផេះ (ស្វ័យប្រវត្តិកម្មបិទ)—កុងតាក់មេស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់ត្រូវបានបិទ។
- LED ពណ៌លឿង (មិនទាន់រួចរាល់)—សេចក្តីតម្រូវការស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់មួយ ឬច្រើនមិនបានឆ្លើយតប។
- LED ពណ៌ក្រហម (ចាប់សញ្ញាកុងតាក់បុរេ)—រកឃើញកុងតាក់បុរេ។
- LED ពណ៌បៃតង (រួចរាល់)—ស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់គឺត្រៀមរួចរាល់។ ចុងកុងតាក់ចាប់បន្តដើម្បីបើកដំណើរការ។
- LED ពណ៌ខៀវ (សកម្ម)—ប្រព័ន្ធកំពុងប្រតិបត្តិការ។

ការកំណត់ការបត់ (C)—បង្ហាញតម្លៃរហ័សអំពីការកំណត់ផ្សេងៗដែលពាក់ព័ន្ធនឹងស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់។

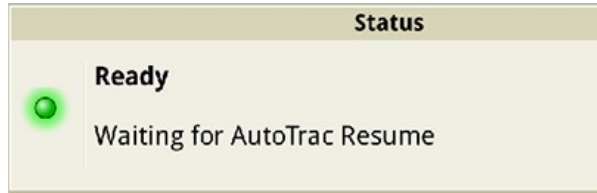
ការគ្រប់គ្រងល្បឿន (D)—បិទការគ្រប់គ្រងល្បឿនដើម្បីគ្រប់គ្រងល្បឿនត្រាក់ទ័រដោយដៃ។

កំណត់ចំណាំ៖ អៀកបង្ហាញសារព្រមានមុននឹងបត់ ដោយណែនាំឱ្យប្រតិបត្តិការកាត់បន្ថយល្បឿនដើម្បីបត់មានសុវត្ថិភាពនិងត្រឹមត្រូវ។

ការគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារ (E)—បិទការគ្រប់គ្រងគ្រឿងបរិក្ខារដើម្បីអនុញ្ញាតឱ្យ AutoTrac Turn Automation ដំណើរការដោយមិនបាច់រៀបចំ iTEC ។

ក្បាលដី (F)—ចុចលើផ្ទៃអត្ថបទដើម្បីកែលំដាប់ជំរុញសម្រាប់ក្បាលដី។

PC28997—UN—24APR23



ស្ថានភាព—រួចរាល់—រង់ចាំការចាប់បន្ត AutoTrac

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើព្រំដែនខាងក្នុងប្រែជាប្រផេះ វាមានន័យថាមិនមានព្រំដែនខាងក្នុងនៅក្នុងវាលស្រែឡើយ។ ត្រូវតែជំរុញព្រំដែនខាងក្នុងដើម្បីចូលទៅប្រើការកំណត់។

ព្រំដែនខាងក្នុង (G)—ចុចផ្ទៃអត្ថបទដើម្បីកែលំដាប់ជំរុញសម្រាប់ព្រំដែនខាងក្នុង។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើព្រំដែនខាងក្នុងប្រែជាប្រផេះ វាមានន័យថាមិនមានព្រំដែនខាងក្នុងនៅក្នុងវាលស្រែឡើយ។ ត្រូវតែជំរុញព្រំដែនខាងក្នុងដើម្បីចូលទៅប្រើការកំណត់។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់ *AutoTrac Turn Automation* ។

ការកំណត់បត់

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN, 1709205337514-KM-24MAY24-3/6

ការកំណត់ការបត់ (A)—បង្ហាញតម្លៃរបស់អំពីការកំណត់ផ្សេងៗ ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់។

ទំហំបត់ (B)—លែតម្រូវទម្រង់នៃផ្លូវបត់។ លេខតូចជាងនេះ នឹងបង្កើតការបត់តូចកាន់តែតូច ហើយលេខធំជាងនឹង បង្កើតការបត់ធំជាង។

ចាប់ផ្តើមបត់ (C)—លែតម្រូវផ្លូវបត់ដើម្បីចាប់ផ្តើមមុនឬ បន្ទាប់ពីឆ្លងកាត់ប្រទល់ក្បាលដី។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើល្បឿនគ្រឿងចក្រត្រូវប្តូរដោយដៃនៅ អំឡុងពេលប្រតិបត្តិការស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់ *AutoTrac* សកម្ម ការកំណត់ស្វ័យប្រវត្តិកម្មល្បឿនសម្រាប់ល្បឿន បត់អតិបរមា ហើយល្បឿនបត់អតិបរមាក្នុងការដ្ឋានលែង ប្រើសម្រាប់មុខងារគ្រប់គ្រងល្បឿនទៀតហើយ។ ទោះជាយ៉ាងណាក៏ *AutoTrac Turn Automation* នៅតែ សកម្ម និងបន្តប្រតិបត្តិការណែនាំបត់កម្រិតខ្ពស់ មុខងារប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ (*IMS*) នឹងមុខងារ *iTEC*។

កំណត់ចំណាំ៖ ល្បឿនបត់អតិបរមាមិនបានចោលល្បឿនដែល បានកំណត់របស់ត្រាក់ទ័រឡើយ។ ល្បឿនអតិបរមាដែល គ្រឿងចក្រអាចប្រតិបត្តិការបានខណៈកំពុងប្រើ *AutoTrac Turn Automation* គឺជាតម្លៃទាបជាង ក្នុងចំណោមតម្លៃទាំងពីរ។

ល្បឿនបត់អតិបរមា (D)—លែតម្រូវល្បឿនអតិបរមាដែល គ្រឿងចក្រអាចធ្វើដំណើរខណៈពេលបត់។

កំណត់ចំណាំ៖ ល្បឿនអតិបរមាក្នុងការដ្ឋានមិនបានចោល ល្បឿនដែលបានកំណត់របស់ត្រាក់ទ័រឡើយ។ ល្បឿន អតិបរមាដែលគ្រឿងចក្រអាចប្រតិបត្តិការបានខណៈ កំពុងប្រើ *AutoTrac Turn Automation* គឺជាតម្លៃទាប ជាងក្នុងចំណោមតម្លៃទាំងពីរ។

ល្បឿនអតិបរមាក្នុងវាលស្រែ (E)—លែតម្រូវល្បឿនគ្រឿងចក្រ អតិបរមានៅពេលដែលមិនស្ថិតនៅក្នុងក្បាលដី។

ភាពត្រូវគ្នារបស់ត្រាក់ទ័រ John Deere:

AutoTrac Turn Automation របស់ត្រាក់ទ័រត្រូវគ្នាជាមួយត្រាក់ទ័រ John Deere ខាងក្រោម៖

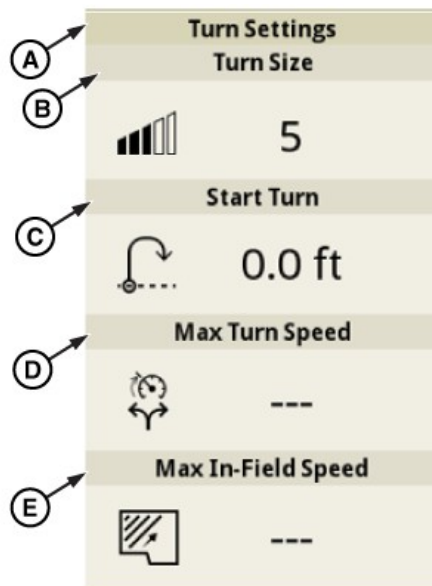
កំណត់ចំណាំ៖ 8x30T និង 9x30T មិនត្រូវគ្នាជាមួយ *AutoTrac Turn Automation*។

- 6R FT4 (IVT និង iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT, និង e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16, និង e23)
- 8RX (EVT, IVT និង e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT និង iTEC)
- 7R IT4 (IVT និង CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT និង PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT និង PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (ប្រអប់លេខប្រែប្រួលជាក់លាក់)

CQT (ប្រអប់លេខ CommandQuad II)

PST (ប្រអប់លេខបម្រែបម្រួលថាមពល)



ការកំណត់បត់

A—ការកំណត់បត់
B—ទំហំបត់
C—ចាប់ផ្តើមបត់

D—ល្បឿនបត់អតិបរមា
E—ល្បឿនក្នុងការដ្ឋានអតិបរមា

PC613043—UN—12FEB24

e18 (ប្រអប់លេខបម្រែបម្រួលថាមពល 18 ល្បឿនដែលកម្មវិធី គ្រប់គ្រងប្រសិទ្ធភាព)

e23 (ប្រអប់លេខបម្រែបម្រួលថាមពល 23 ល្បឿនដែលកម្មវិធី គ្រប់គ្រងប្រសិទ្ធភាព)

ភាពត្រូវគ្នានៃទ្វារខ្យល់សណ្តែងនៅចន្លោះ:

AutoTrac Turn Automation របស់ត្រាក់ទ័រត្រូវគ្នាជាមួយទ្វារខ្យល់ដូចខាងក្រោម៖

- C Series
- 1910 Hydraulic Drive

ភាពត្រូវគ្នានៃគ្រឿងបំពាក់

AutoTrac Turn Automation របស់ត្រាក់ទ័រត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿង បំពាក់ដូចខាងក្រោម៖

- ឧបករណ៍បានភ្ជាប់ខាងមុខ
- អ៊ុសនៅចន្លោះរទេះខ្យល់
- គ្រឿងបំពាក់ជាច្រើនដែលអ៊ុសជាខ្សែដែលផ្នែកការងារមិន ត្រូវបានភ្ជាប់ទៅនឹងត្រាក់ទ័រដោយផ្ទាល់។

ការបត់ 8 ខ្ទង់

កំណត់ចំណាំ៖ ការបត់ប្រាំបីខ្ទង់ ត្រូវបានបើកនៅក្នុង មាត្រដ្ឋានផែនទី *AutoTrac Turn Automation* ក្នុងកម្មវិធី ធ្វើផែនទី។

ការបត់ប្រាំបីខ្ទង់ត្រូវបានប្រើនៅពេលការដ្ឋានមានព្រំប្រទល់ ខាងលើ/ខាងក្រោម និងដានមុំ។ ការបត់ត្រូវបានកំណត់ នៅក្នុងព្រំប្រទល់ពាក់កណ្តាលនៃទទឹងគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីរក្សាឲ្យ គ្រឿងបំពាក់ស្ថិតនៅក្នុងព្រំប្រទល់។ គ្រឿងចក្រប្តូរទៅការបត់ ប្រភេទ U ដោយស្វ័យប្រវត្តិបើសិនជាមុំបន្ទាត់ណែនាំទៅកាន់ ក្បាលដីធំជាង 45 និងប្តូរទៅប្រាំបីខ្ទង់វិញ នៅពេលមុំស្មើនឹង 45 ឬតូចជាងនេះ។

ប្រាំបីខ្ទង់គឺត្រូវគ្នាជាមួយដានត្រង់។

នៅពេលជ្រើសរើសរួច ការបង្កើនការគ្របដណ្តប់ជាអតិបរមាលើការបត់ធ្វើសមភាពកម្មការកំណត់ ITEC ជាមួយការ

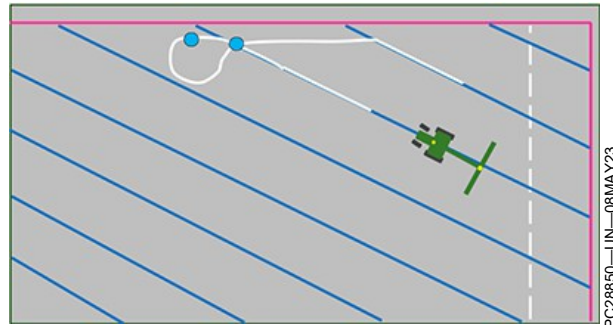
គ្របដណ្តប់។ លំដាប់ ITEC ត្រូវបានកំណត់នៅពេលចាប់ផ្តើម និងបញ្ចប់ការគ្របដណ្តប់។ ការកំណត់នេះបើកនៅក្នុង "ព័ត៌មាន និងការកំណត់"។

CH177NN,1709205337514-KM-24MAY24-5/6

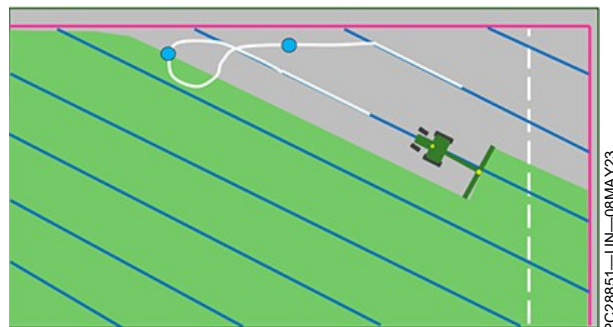
សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការបត់ប្រាំបីខ្ទង់ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់ AutoTrac Turn Automation។

A—ការគ្របដណ្តប់បិទ

B—ការគ្របដណ្តប់បើក



បង្កើនការគ្របដណ្តប់អតិបរមា — បិទ



បង្កើនការគ្របដណ្តប់អតិបរមា — បើក

CH177NN,1709205337514-KM-24MAY24-6/6

ស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់ AutoTrac គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់

AutoTrac Turn Automation សម្រាប់គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់បើកដំណើរការបត់ខាងចុងដោយស្វ័យប្រវត្តិប៉ុណ្ណោះ។ AutoTrac Turn Automation សម្រាប់គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់មិនគ្រប់គ្រងល្បឿន ឬមុខងារផ្សេងទៀតរបស់គ្រឿងចក្រឡើយ។

AutoTrac Turn Automation ត្រូវគ្នាជាមួយ AutoTrac និង RowSense បញ្ចូលគ្នា។

លក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ប្រតិបត្តិការ

- AutoTrac Turn Automation ត្រូវតែបើកដំណើរការ។
- Turn Automation ត្រូវតែបើក។
- ត្រូវតែជ្រើសរើសដានត្រង់ ឬ AutoPath។

- ត្រូវតែបំពេញ ព័ត៌មានព្រំដែនការដ្ឋាន។
- ត្រូវតែឆ្លើយតបតាម សេចក្តីតម្រូវកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រ។
- ការបត់ជាមួយកូដខ្យងអាចបើកដំណើរការបាន (ជាជម្រើស)។

នៅខាងចុងគន្លង, AutoTrac Turn Automation ត្រូវបានបិទដំណើរការមុននឹងបត់ប្រសិនបើប្រដាប់បង្ហាត់សកម្ម ឬត្រូវបានពន្លា។

កំណត់ចំណាំ: សម្គាល់: ប្រដាប់បង្ហាត់អាចពន្លាបានប្រសិនបើមុខងារនេះត្រូវបានបើកដំណើរការនៅក្នុងការកំណត់ជាន់ខ្ពស់ (Advanced Settings)។

កទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1740727866353-KM-28FEB25-1/4

ការកំណត់ AutoTrac Turn Automation សម្រាប់គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់

PC29160—UN—01JUN23

1. ទំហំបត់ (A)—លែតម្រូវទម្រង់នៃផ្លូវបត់។ លេខតូចជាងនេះនឹងបង្កើតការបត់តូចកាន់តែតូច ហើយលេខធំជាងនឹងបង្កើតការបត់ធំជាង។
2. ចាប់ផ្តើមបត់ (Start Turn) (B)— លែតម្រូវផ្លូវបត់ដើម្បីចាប់ផ្តើមមុន ឬបន្ទាប់ពីឆ្លងកាត់ប្រទល់ក្បាលដី។



ភាពត្រូវគ្នារបស់ AutoTrac Turn Automation គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់

AutoTrac Turn Automation របស់គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់ត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងចក្រច្រូតកាត់ដូចខាងក្រោម៖

គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់ John Deere	ឆ្នាំម៉ូដែល
X Series	2021 និងថ្មីជាងនេះ
S700 Series	2018 និងថ្មីជាងនេះ
S430 និង S440 Series	2017 និងថ្មីជាងនេះ

ការកំណត់ AutoTrac Turn Automation សម្រាប់គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់

លំនាំបត់

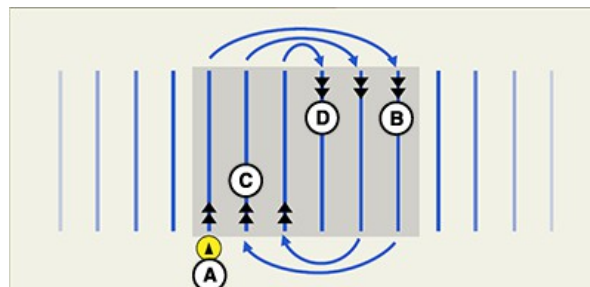
កំណត់ចំណាំ៖ លំនាំបត់នឹងជ្រើសរើសគន្លងណាមួយដែលត្រូវបើកបរដោយផ្អែកលើការគ្របដណ្តប់។ ប្រសិនបើគន្លងត្រូវបានគ្របដណ្តប់ភាគច្រើន នៅគ្រឿងចក្រច្រូតកាត់នឹងរំលងគន្លងនោះ ហើយចូលទៅកាន់គន្លងបន្ទាប់។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលគ្រឿងចក្រច្រើនកំពុងដំណើរការនៅលើដីតែមួយ គេអាចប្រើប្រាស់ការគ្របដណ្តប់រួមដើម្បីកំណត់គន្លងបន្ទាប់ដើម្បីជៀសវាងការត្រួតគ្នា។

ស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់ AutoTrac គ្រឿងចក្រច្រូតកាត់មានសមត្ថភាពបត់ជាងរាងកូដឡង៖

CH177NN, 1740727866353-KM-28FEB25-2/4

1. បត់ចូលជាងកូដឡង—នៅពេលបត់ចូលជាងកូដឡង គ្រឿងចក្រនឹងបត់ស្តាំជានិច្ច។ ចំនួននៃការរំលងគឺជាទំហំផ្ទៃដីដកនឹង 2 ។ នៅពេលកិច្ចការត្រូវបានបញ្ចប់ ចំនួននៃការរំលងត្រូវបានថយចុះទៅដល់សូន្យ។ នៅក្នុងឧទាហរណ៍នេះ ទំហំផ្ទៃដីត្រូវកំណត់ទៅ 6 ដែលនាំឱ្យមានការរំលងអតិបរមាចំនួន 4។ ចាប់ចំណុចចាប់ផ្តើម (A), គ្រឿងចក្រនឹងបញ្ចប់គន្លងដើម, រំលង 4 គន្លង និងបញ្ចប់គន្លងប្រាំ (B)។ គ្រឿងចក្ររំលង 3 គន្លង និងបញ្ចប់គន្លងបន្ទាប់ (C) តាមលំនាំនេះ។ គ្រឿងចក្របន្តបើកបរជាងកូដឡងបែបកូដឡងរហូតទាល់តែគ្រប់គន្លងទាំងអស់ត្រូវបានបញ្ចប់។ នៅពេលបញ្ចប់ការបត់ចុងក្រោយ (D), គ្រឿងចក្រនឹងកំណត់លំនាំដើមទៅកាន់គន្លងឆ្លងកាត់ត្រង់។ ប្រតិបត្តិករចូលទៅកាន់ដីបន្ទាប់ ហើយបន្តលំនាំដែលបានជ្រើសរើស។



ការបត់ចូលរាងកូដឡងជាមួយទំហំដី 6

A—ចំណុចចាប់ផ្តើម
B—គន្លងប្រាំ

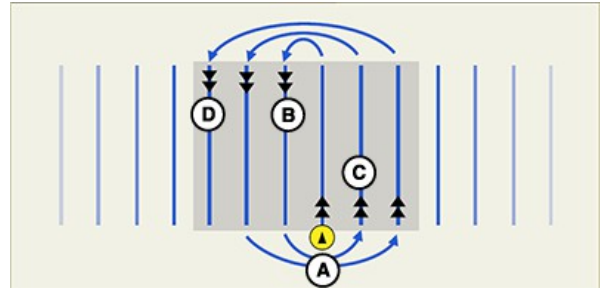
C—គន្លងបន្ទាប់
D—ការបត់ចុងក្រោយ

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN, 1740727866353-KM-28FEB25-3/4

PC29159—UN—01JUN23

2. ការបត់ចេញជារង្វង់ក្នុងខ្យង—គ្រឿងចក្រច្រកកាត់នឹងចាប់ផ្តើមនៅចំណុចកណ្តាលដី និងបត់ចេញជារង្វង់ក្នុងខ្យង ដោយបត់រង្វង់ជាប់ជានិច្ច។ ទំហំដីកំណត់ចំនួននៃការរំលងជាអតិបរមា។ នៅពេលបត់ចេញជារង្វង់ក្នុងខ្យង ចំនួននៃការរំលងចាប់ផ្តើមនៅក្នុងសូន្យ។ នៅពេលហួសចំនួននៃការរំលងកើនឡើងបន្តិចម្តងៗរហូតទាល់តែឈានដល់ចំនួននៃការរំលងជាអតិបរមា។ នៅក្នុងឧទាហរណ៍នេះ ទំហំដីគឺ 6 ហើយចាប់ផ្តើមជាមួយការរំលង 0។ គ្រឿងចក្រច្រកកាត់ចេញដំណើរពីចំណុចចាប់ផ្តើម (A) ឡើងតាមផ្លូវនិងធ្វើដំណើរចុះតាមគន្លងដែលនៅក្បែរនោះទៅផ្នែកខាងឆ្វេង (B)។ នៅពេលគ្រឿងចក្រទៅដល់ខាងចុងនៃគន្លងទីពីរ (B), នោះចំនួននៃការរំលងកើនឡើងត្រឹមមួយដោយអនុញ្ញាតឱ្យគ្រឿងចក្ររំលងផ្លូវដែលបានបញ្ចប់ និងធ្វើដំណើរឡើងគន្លងដែលមិនបានបញ្ចប់ការងារដែលនៅដិតបំផុត (C)។ គ្រឿងចក្រនឹងបន្តធ្វើដំណើរជារង្វង់ក្នុងខ្យងចេញរហូតទាល់តែចំនួនគន្លងដែលចង់បានត្រូវបានបញ្ចប់។ នៅពេលបញ្ចប់ការបត់ចុងក្រោយ (D), គ្រឿងចក្រនឹងកំណត់លំនាំដើមទៅកាន់គន្លងឆ្លងកាត់ត្រង់។ ប្រតិបត្តិករចូលទៅកាន់ដីបន្ទាប់ ហើយបន្តលំនាំដែលបានជ្រើសរើស។



PC29158—UN—01JUN23

ឧទាហរណ៍អំពីរង្វង់ក្នុងខ្យងចេញ

A—ចំណុចចាប់ផ្តើម
B—ផ្លូវទីពីរ
C—ផ្លូវទីបី
D—ការបត់ចុងក្រោយ

CH177NN,1740727866353-KM-28FEB25-4/4

AutoTrac Turn Automation

លក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ប្រតិបត្តិការ

AutoTrac Turn Automation (ស្វ័យប្រវត្តិកម្មបត់) គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំមាននៅលើប្រភេទអេក្រង់ខាងក្រោមដែលមានអាជ្ញាបណ្ណជាន់ខ្ពស់ 4.0 ឬ G5 ស្វ័យប្រវត្តិកម្ម។

- អេក្រង់ 4640 Universal Display
- អេក្រង់ 4600 CommandCenter Display
- អេក្រង់ G5/ G5^{Plus} Universal Display
- អេក្រង់ G5/G5^{Plus} CommandCenter Display

ប្រភេទធានាខាងក្រោមនេះត្រូវបានគាំទ្រដោយស្វ័យប្រវត្តិកម្ម AutoTrac គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ។

- ដានត្រង់
- AutoPath (ផ្លូវ)
- AutoPath (ព្រំដែន)

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលចូលក្នុងក្បាលដី និងចាកចេញពីវាលស្រែ ប្រព័ន្ធនឹងកំណត់ទង់អស់ដំណាំទៅកាន់ពិតនៅត្រង់ប្រសព្វក្បាលដីដោយប្រើចំណុចកណ្តាលភ្លៅមុខរបស់គ្រឿងចក្រ។

អំឡុងពេលចាកចេញពីក្បាលដី ឬចូលក្នុងវាលស្រែ ប្រព័ន្ធនឹងកំណត់ក្រោទង់ដំណាំទៅកាន់មិនពិតនៅត្រង់ប្រសព្វក្បាលដីដោយប្រើចំណុចកណ្តាលភ្លៅមុខរបស់គ្រឿងចក្រ។

ការបញ្ចេញមុខងារខាងក្រោមនេះមិនមាននៅក្នុង AutoTrac Turn Automation គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំឡើយ។

- ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងឈ្លឺន
- ការរៀបចំលំដាប់
- ការកំណត់ឈ្លឺនសម្រាប់ឈ្លឺនក្នុងវាលស្រែ និងបត់
- កំណោង AB, កំណោងសម្រប និងរង្វង់

ការកំណត់ AutoTrac Turn Automation គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលបើកដំណើរការ *AutoTrac Turn Automation* គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំរំកិលទៅកាន់ស្ថានភាពរួចរាល់ដោយមិនចាំបាច់កំណត់ការគ្រប់គ្រងឈ្លឺន ឬរៀបចំលំដាប់ឡើយ។

ការកំណត់បត់—ដានត្រង់

CH177NN,1740727609880-KM-28FEB25-1/7

ទំហំបត់ (A)៖ លៃតម្រូវទម្រង់នៃផ្លូវបត់។ លេខតូចជាងនេះនឹងបង្កើតការបត់តូចកាន់តែតូច ហើយលេខធំជាងនឹងបង្កើតការបត់ធំជាង។

ចាប់ផ្តើមបត់ (B)៖ លៃតម្រូវផ្លូវបត់ដើម្បីចាប់ផ្តើមមុនឬបន្ទាប់ពីឆ្លងកាត់ព្រំប្រទល់ក្បាលដី។

Follow The Headland

តទៅទំព័របន្ទាប់

PC661530—UN—29JAN25

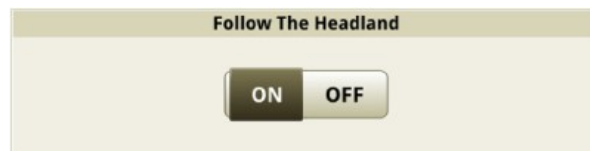


ការកំណត់បត់—ដានត្រង់

CH177NN,1740727609880-KM-28FEB25-2/7

Follow the Headland (ដើរតាមក្បាលដី) គឺជាការកំណត់ ជាន់ខ្ពស់មានតែនៅពេលប្រើម៉ូដណែនាំដានត្រង់ប៉ុណ្ណោះ។

PC662153—UN—17FEB25



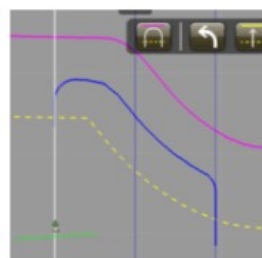
Follow The Headland

CH177NN, 1740727609880-KM-28FEB25-3/7

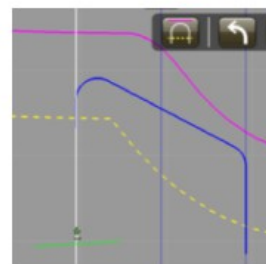
នៅពេលបើក គ្រឿងចក្រដើរតាមកំណែងក្បាលដីដែលមាន កំណែង។ នៅពេលបិទ គ្រឿងចក្រដើរតាមផ្លូវ(ក្រុង) ខ្លី បំផុតកាត់ក្បាលដី និងមិនដើរតាមកំណែងឡើយប្រសិនបើ មាន។ Follow the Headland បើកតាមលំនាំដើម។ ការ ជ្រើសរើសបើកបិទត្រូវបានរក្សានៅទូទាំងពេលកាច់សោ។
កំណត់ចំណាំ: Follow the Headland មានតែនៅពេលប្រើម៉ូដ ណែនាំដានត្រង់ប៉ុណ្ណោះ។

ការកំណត់បត់—AutoPath (ជួរ)

A—Follow The Headland បើក B—Follow The Headland បិទ



A



B

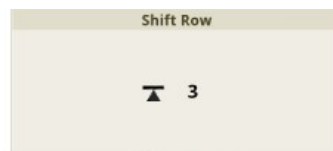
PC661535—UN—02FEB25

Follow The Headland

CH177NN, 1740727609880-KM-28FEB25-4/7

នៅពេលប្រើ AutoPath (ជួរ), ការកំណត់ប្តូរជួរ (Shift Row) រំកិលជួរ(នានា)ជាកំណត់ត្រង់ក្បាលដី AutoPath បច្ចុប្បន្ន។ Shift Row អនុញ្ញាតឱ្យជ្រើសរើសទិសដៅប្តូរ (ក្នុង ឬក្រៅ) និងចំនួនជួរដើម្បីធ្វើដំណើរ។

PC659264—UN—29JAN25



ប្តូរជួរ

CH177NN, 1740727609880-KM-28FEB25-5/7

ការកំណត់បត់—AutoPath (ប្រាំដៃន)

ភាពលយចាប់ផ្តើមបត់ (Start Turn Offset) គឺជាទីតាំងដែល គ្រឿងចក្រចាប់ផ្តើមការបត់ស្វ័យប្រវត្តិកម្មរបស់វាជៀបនឹង ដានប្រាំដៃន AutoPath ។

PC661529—UN—29JAN25



ភាពលយចាប់ផ្តើមបត់

CH177NN, 1740727609880-KM-28FEB25-6/7

តទៅទំព័របន្ទាប់

ភាពយល់ដឹង (B) មានន័យថាគ្រឿងចក្របត់បន្ទាប់ពីដានព្រំដែន AutoPath (A)។ ភាពយល់ដឹង (C) មានន័យថាការបត់ត្រូវបានធ្វើឡើងនៅមុនដានព្រំដែន AutoPath (A)។

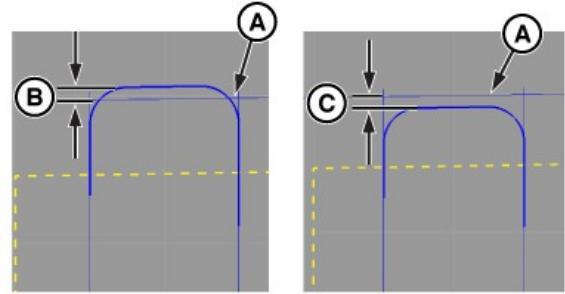
កម្រិតតម្លៃ Start Turn Offset គឺពី +100 ដល់ -100 ហើយត្រូវបានកំណត់ដោយ 0.3 ម (1 ហ្វីត)។

ភាពត្រូវគ្នារបស់ AutoTrac Turn Automation គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ

គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ John Deere	ម៉ូដែល
400R	408R, 410R និង 412R
600R	612R និង 616R
Hagie	ST12S, ST16S, និង ST20s (ម៉ូដែលឆ្នាំ 2022 និងថ្មីជាងនេះ)

គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំ John Deere	ម៉ូដែល
800R	800R

លំនាំបត់



PC662154—UN—20FEB25

ភាពយល់ចាប់ផ្តើមបត់

A—ដានព្រំដែន AutoPath
B—ភាពយល់ដឹង

C—ភាពយល់ដឹង

AutoTrac Turn Automation ម៉ាស៊ីនបាញ់ថ្នាំត្រូវការបត់ត្រឡប់ក្រោយប៉ុណ្ណោះ។

CH177NN,1740727609880-KM-28FEB25-7/7

ដំណោះស្រាយបញ្ហា

ការណែនាំគ្រឿងបំពាក់សកម្ម

ដើម្បីបង្ការគ្រឿងបំពាក់កុំឱ្យកាច់ចេញពីអង្គភាពបត់ខាងចុង ខណៈពេលដំណើរការកម្មវិធី Active Implement

Guidance និង AutoTrac Turn Automation, ចូរលេចម្សៅការកំណត់ខាងក្រោមនេះ៖

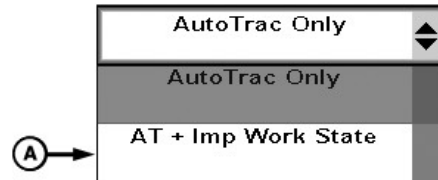
Application Controller 1100 (UCC1)

CH177NN,1685617395656-KM-01JUN23-1/3

1. ចុច Application Controller 1100 នៅក្រោមកម្មវិធី ISOBUS VT។
2. ចុចប៊ូតុង Implement Steer Setup ឬប៊ូតុង Implement Shifter Setup។
3. ជ្រើសរើស "AT + Imp Work State" (A) មិនយូរម្នាក់ចុះនៅក្រោមការកំណត់ Requirement to Engage ។

Application Controller 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000—)

PC27869—UN—28FEB20



A—AT + ស្ថានភាពការងារគ្រឿងបំពាក់

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1685617395656-KM-01JUN23-2/3

1. ចុច Application Controller 1100 នៅក្រោមកម្មវិធី ISOBUS VT។
2. ចុចសូហ្វីយី Active Implement Guidance ។
3. ចុចពាក្យ Automation Options នៅក្រោមថែប Setup ។
4. ចុចប្រអប់ផឹក "បិទដំណើរការចង្អុលនៅពេលបិទការកត់ត្រា" (A)។

A—បិទប្រអប់ផឹកចង្អុល

Automation Options

Row Entry

Resume Switch Behavior
 Engages both machine guidance and implement automation with one press.

Row Entry Mode
 Initial operating mode when first engaged

☒ **Auto switch to RowSense**
 Use performance tuning to adjust transition threshold.

(A) ☒ Disengage steering when work recording off
 Use to prevent steering while implement is raised.

Signal State
 CAN 0

Row Exit

☐ **Stay On**
 Active Implement Guidance will stay on and track the current guidance line even if AutoTrac disengages, until the selected track number changes.

PC28809—UN—20SEP22

CH177NN,1685617395656-KM-01JUN23-3/3

សមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ

សមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ

PC28763—UN—25AUG22

John Deere Machine Sync អាចធ្វើឱ្យដំណើរការចលនាសមកាលកម្មរវាងគ្រឿងចក្រដែលត្រូវគ្នា។ Machine Sync (សមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ) ប្រើប្រាស់ AutoTrac ដើម្បីណែនាំអង្គដើរតាមទៅទីតាំងដើម កំណត់ដោយផ្ទាល់ទៅនឹងអង្គនាំមុខ។ អង្គដើរតាមរក្សាទីតាំងនោះនៅអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ។ Machine Sync រក្សាកាតព្វកិច្ចនិងភាពលឿនខាងឱ្យនៅចន្លោះអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាមដោយប្រើព័ត៌មានដែលបានមកពី StarFire Receivers។ ព័ត៌មានត្រូវបានបញ្ជូនដោយឥតខ្ចីទៅមកគ្រឿងចក្រទាំងឡាយដោយប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធ 4G LTE (MTG) នៅលើគ្រឿងចក្រនីមួយៗ។

Machine Sync មិនប្រើគមនាគមន៍ចល័តឡើយ។

រាវកទៅកាន់ Machine Sync

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចុចកម្មវិធី Machine Sync។

សេចក្តីតម្រូវ

ដើម្បីឱ្យ Machine Sync បំពេញមុខងារ ត្រូវតែឆ្លើយតបតាមសេចក្តីតម្រូវខាងក្រោម៖

សេចក្តីតម្រូវបណ្តាញ

Machine Sync តម្រូវឱ្យមានការបញ្ជូនព័ត៌មានរវាងអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាម។ ទាំងអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាមត្រូវតែភ្ជាប់បណ្តាញឥតខ្ចីដូចគ្នា។ អង្គនាំមុខអាចបង្កើតបណ្តាញមួយនៅក្នុងកម្មវិធី Machine Sync ឬកម្មវិធី Wireless Settings។ អង្គដើរតាមចូលរួមក្នុងបណ្តាញអង្គនាំមុខដោយប្រើកម្មវិធី Machine Sync។

សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីការកំណត់និងភ្ជាប់បណ្តាញឥតខ្ចី ចូរអានកម្មវិធី Wireless Settings ។

សេចក្តីតម្រូវអង្គនាំមុខ

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវែរទៅកាន់កំណែចុងក្រោយបំផុត។

- គ្រឿងចក្រត្រូវតែមាន 4600 CommandCenter ឬអេក្រង់ 4640 Universal Display ។
- គ្រឿងចក្រត្រូវតែមាន StarFire 6000, ឬ StarFire 7000 Receiverr ដែលមានសញ្ញាមគ្គុទ្ទេសក៍។
- គ្រឿងចក្រត្រូវតែមានម៉ូដឹម JDLINK។
 - កំណ JDLINK Boost ត្រូវបានគាំទ្រ។
- គ្រឿងចក្រនេះត្រូវតែមានដំឡើងយឺតអង់តែបន្ថែម។
- គ្រឿងចក្រត្រូវតែបើកដំណើរការ Machine Sync ។

សេចក្តីតម្រូវអង្គដើរតាម

កំណត់ចំណាំ៖ ចូរធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវែរទៅកាន់កំណែចុងក្រោយបំផុត។

- គ្រឿងចក្រត្រូវតែជាត្រាក់ទ័រ។
- គ្រឿងចក្រត្រូវតែមាន 4600 CommandCenter ឬអេក្រង់ 4640 Universal Display ។
- គ្រឿងចក្រត្រូវតែមាន StarFire 6000, ឬ StarFire 7000 Receiverr ដែលមានសញ្ញាមគ្គុទ្ទេសក៍។
- គ្រឿងចក្រត្រូវតែមាន MTG 4G LTE។
- គ្រឿងចក្រនេះត្រូវតែមានដំឡើងយឺតអង់តែបន្ថែម។
- គ្រឿងចក្រត្រូវតែបើកដំណើរការ Machine Sync ។



សមកាលកម្មគ្រឿងចក្រ

- គ្រឿងចក្រត្រូវតែមានការបើកដំណើរការស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់ត្រាក់ទ័រ។

កំណត់ចំណាំ៖ សូមទាក់ទងមកម្នាក់ចែកចាយ John Deere សម្រាប់ការបើកដំណើរការស្វ័យប្រវត្តិកម្មគ្រឿងបំពាក់ត្រាក់ទ័រ។

- ប្រសិនបើអង្គនាំមុខគឺជាត្រាក់ទ័រ ឬជាគ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វ័យជំរុញ នោះគ្រឿងចក្រនេះត្រូវតែដំឡើងយឺតអង់តែបន្ថែម MTG 4G LTE។

មុនពេលប្រតិបត្តិការ Machine Sync

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍

ពិនិត្យមើលព័ត៌មានគ្រឿងចក្រដែលរួមមានរង្វាស់និងភាពលឿនដើមក្រែងលោមិនត្រឹមត្រូវ និងបញ្ចូលទៅក្នុងអេក្រង់

អង្គនាំមុខ

- ពិនិត្យមើលក្រែងលោការកំណត់គ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់មិនត្រឹមត្រូវ។

អង្គដើរតាម

- ពិនិត្យមើលប្រភេទគ្រឿងចក្រក្រែងលោមិនមែនជាត្រាក់ទ័រ។
- ពិនិត្យមើលភាពលឿនរបស់គ្រឿងចក្រក្រែងលោមិនត្រឹមត្រូវ។

កម្មវិធី AutoTrac

សំខាន់៖ ដើម្បីចៀសវាងការបុកទង្គិចគ្រឿងចក្រ, Machine Sync មិនស្គាល់កំណែងផ្ទៃក្នុង 0.5° ក្នុងមួយម៉ែត្រឡើយ។

ប្រសិនបើអង្គនាំមុខស្ថិតនៅលើកំណែងស្រួចឬកំពុងប្តូរទិសដៅនោះអង្គដើរតាមមិនអាចរត់តាមដានឡើយ ហើយ Machine Sync បិទដំណើរការ។ នៅពេល Machine Sync បិទដំណើរការ សំឡេងបន្តិចឡើងពន្យល់មូលហេតុដែលវាបិទដំណើរការ។

កំណត់ចំណាំ៖ មុននឹងប្តូរការកំណត់ AutoTrac ឬ Machine Sync ចូរសរសេរកម្លែងបច្ចុប្បន្ន។

អង្គនាំមុខ

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រព័ន្ធរក្សាស្ថានភាពអង្គនាំមុខសមកាលកម្មគ្រឿងចក្រតាមរយៈការកាត់សោដោយមិនជំរុញអង្គនាំមុខឱ្យរក្សាការបើកដំណើរការសមកាលកម្មគ្រឿងចក្រឡើយ។

- Machine Sync អាចដំណើរការជាមួយកម្មវិធីណែនាំ AutoTrac ណាមួយដែលមាន។
- មិនចាំបាច់មាន AutoTrac សម្រាប់អង្គនាំមុខឡើយ។

អង្គដើរតាម

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រព័ន្ធជំរុញអង្គដើរតាមឱ្យរក្សាការបើកដំណើរការសមភាពកម្មគ្រឿងចក្រប៉ុណ្ណោះ នៅពេលវាត្រូវបានបើកដំណើរការនៅពេលកាច់បើកសាលើកចុងក្រោយ។

កំណត់ចំណាំ៖ កុងតាក់បើកបិទការប្រើប្រាស់សមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ (Machine Sync) ត្រូវបានកំណត់ទៅបើកតាមលំនាំដើមនៅពេលមានការបង្ហាញ។

- លេខកម្រិតទៅមុខរបស់ AutoTrac សម្រាប់គ្រឿងចក្រនីមួយៗដាច់ដោយឡែកពីគ្នា មុននឹងប្រើ Machine Sync។

កម្មវិធីចែករំលែក

កម្មវិធីចែករំលែកផ្តល់នូវការផ្ទេរទិន្នន័យបន្ថែមរវាងអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាម។

កំណត់ចំណាំ៖ ការចែករំលែកត្រូវតែបើកដំណើរការទាំងនៅលើអេក្រង់អង្គនាំមុខនិងលើអេក្រង់អង្គដើរតាម។ ផ្លូវកាត់ទៅកាន់កម្មវិធីចែករំលែក មាននៅលើទំព័រព័ត៌មាន និងការកំណត់សមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ។

អង្គនាំមុខ

- ផ្ទៀងផ្ទាត់មើលក្រែងលោការចែករំលែកមិនបានបើកដំណើរការដើម្បីប្រើប្រាស់ក្នុងពិសេសចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន (In-Field Data Sharing)។
- ពិនិត្យមើលក្រែងលោអេក្រង់ Generation 4 Displays ទាំងអស់នៅក្នុងក្រុមការងារមិនពាក់ព័ន្ធនឹង Work ID ដូចគ្នា។

អង្គដើរតាម

- ផ្ទៀងផ្ទាត់មើលក្រែងលោការចែករំលែកមិនបានបើកដំណើរការដើម្បីប្រើប្រាស់ក្នុងពិសេសចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន (In-Field Data Sharing)។
- ពិនិត្យមើលក្រែងលោអេក្រង់ Generation 4 Displays ទាំងអស់នៅក្នុងក្រុមការងារមិនពាក់ព័ន្ធនឹង Work ID ដូចគ្នា។
- ពិនិត្យមើលក្រែងលោទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់មិនកំណត់នៅក្នុងកម្មវិធី Equipment Manager ដោយប្រភេទប្រតិបត្តិការត្រូវគ្នានិងអង្គនាំមុខ។

ព័ត៌មានខាងក្រោមត្រូវបានផ្ទេររវាងអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាមនៅពេលប្រើ Sharing (ការចែករំលែក)៖

- ឈ្មោះប្រតិបត្តិការនៅលើផែនទី
- ជ្រើសរើសអង្គនាំមុខដោយស្វ័យប្រវត្តិ
- កម្រិតចាក់ពេញផ្ទះគ្រាប់ធញ្ញជាតិ

- ស្ថានភាពលើកដាក់ប្រដាប់ប្លង
- ការចែករំលែកពាក្យសម្ងាត់បណ្តាញ
- ការចែករំលែកផែនទីគ្របដណ្តប់

កម្រិតចាក់ពេញផ្ទះគ្រាប់ធញ្ញជាតិនិងស្ថានភាពប្រដាប់ប្លងទម្លាក់ផុសឡើងនៅក្នុងប្រអប់ Selected Leader (អង្គនាំមុខដែលបានជ្រើសរើស) នៅលើទំព័រចម្បងកម្មវិធី Machine Sync។ អាយខនស្ថានភាពទាំងនេះក៏អាចមាននៅលើទំព័រដើមដោយចុចម៉ូឌុលមួយក្នុងចំណោមម៉ូឌុលទំព័រដំណើរការបញ្ជីអង្គនាំមុខសមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ (Machine Sync Leader List) នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់ (Layout Manager) ។

ការចែករំលែកការប្រើប្រាស់ JDLINK Boost

នៅពេលអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាមស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 50 ម (165 ហ្វីត) នៃអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាមមួយទៀត ការភ្ជាប់ Wi-Fi នឹងត្រូវបានបិទ។ មុខងារភ្ជាប់ដូចជាការតាមដានទិន្នន័យបន្តផ្ទាល់ ការចូលប្រើអេក្រង់ពិចម្ងាយ ការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងស្រែ ។ល។ នឹងមិនមាននៅអំឡុងពេលនេះឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ទិន្នន័យនៅតែដដែលនៅអំឡុងរយៈពេលនេះ និងត្រូវបានចែករំលែកជាមួយឧបករណ៍មេនៅពេលបង្កើតការភ្ជាប់ឡើងវិញ។

ការអនុវត្តការផ្តាច់ប្រសើរបំផុត

នៅពេលកាច់ចង្អុលដើម្បីផ្តាច់ Machine Sync, នោះឈ្លឺនកំណត់អង្គដើរតាមត្រូវប្តូរដើម្បីឱ្យស្ថិតានិងឈ្លឺនអង្គនាំមុខដែលបានដឹងចុងក្រោយ។ ដើម្បីចៀសវាង ឬកាត់បន្ថយការពន្យារនៅក្នុងការត្រូវកំណត់ឈ្លឺនកំណត់ត្រាក់ទ័រឡើងវិញ នៅរាល់ពេលផ្តាច់ Machine Sync យកលក្ខណៈប្រើវិធីផ្តាច់ដូចខាងក្រោម៖

- នៅក្នុងត្រាក់ទ័រដែលប្រើប្រអប់លេខ PST ចូរលេចម្រូចភ្លឺ៖ លេខឡើងឬចុចប៊ូតុង "Set Speed 1" ឬ "Set Speed 2" ដែលមានឈ្លឺនកំណត់ខុសជាងឈ្លឺនបច្ចុប្បន្ន ឬបង្វិលកង់លែតម្រូលឈ្លឺនឡើងលើ។
- នៅក្នុងត្រាក់ទ័រដែលមានប្រអប់លេខ IVT ឬ EVT ដែលប្រើចង្ក្រឹះលីនេរ, ចូររំកិលដៃបញ្ជាឈ្លឺនពីទីតាំង F1 ទៅកាន់ទីតាំង F2 ដោយដៃ, ឬប្រើកង់បង្វិលលែតម្រូលឈ្លឺនដើម្បីបង្កើនឈ្លឺនកំណត់។
- នៅក្នុងត្រាក់ទ័រដែលប្រើប្រអប់លេខ IVT ឬ EVT ដែលមានចង្ក្រឹះ CommandPro នៅខណៈដៃបញ្ជាណាមួយដែលរួមមានការថយក្រោយ និងបិទស្វ័យប្រវត្តិកម្មឈ្លឺន។

ភាពត្រូវគ្នារបស់ Machine Sync

ភាពត្រូវគ្នារបស់ត្រាក់ទ័រ John Deere:

កំណត់ចំណាំ: ត្រាក់ទ័រ 6R Series ដែលមាន CommandPro ត្រូវគ្នាជាមួយ Generation 4 Machine Sync ប៉ុណ្ណោះ ជាមួយការដំឡើង MFTCU បន្តក AL229483A។

កំណត់ចំណាំ: គ្រឿងចក្រ 8x30T និង 9x30T មិនត្រូវគ្នាជាមួយ Machine Sync។

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) ឆ្នាំម៉ូដែល 2024 និងថ្មីជាងនេះ
- 7R (IVT, CQT, និង e23)
- 8R (EVT, IVT, PST, និង e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST, និង e23)
- 8RX (EVT, IVT និង e23)
- 8x30 (IVT និង PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (ប្រអប់លេខបម្រែបម្រួលអគ្គិសនី)

IVT (ប្រអប់លេខប្រែប្រួលជាកំណក់)

CQT (ប្រអប់លេខ CommandQuad II)

PST (ប្រអប់លេខបម្រែបម្រួលថាមពល)

e23 (ប្រអប់លេខបម្រែបម្រួលថាមពល 23 ល្បឿនដែលកម្មវិធី គ្រប់គ្រងប្រសិទ្ធភាព)

ភាពត្រូវគ្នារបស់ម៉ាស៊ីនច្រូតកាត់ John Deere:

- S-Series
- T-Series

- W-Series
- X-Series
- 50, 60, និង 70 Series

កំណត់ចំណាំ: យឺតបន្ថែមចាំបាច់ដើម្បីមើលព័ត៌មានបំពេញផ្ទុក គ្រាប់ធញ្ញជាតិសម្រាប់ម៉ូដែល 70 Series។

ភាពត្រូវគ្នានៃគ្រឿងចក្រប្រមូលចំណីសត្វស្វយជំរុញ John Deere

- 8000
- 9000

Machine Sync មិនត្រូវគ្នាជាមួយចំណុចខាងក្រោម:

- អង្គដំណើរការ 4600 CommandCenter កំណែ 1
- Original GreenStar, GreenStar 2 1800, និង GreenStar 2 2600
- អេក្រង់ GreenStar 3 2630 នៅពេលប្រើជាមួយអេក្រង់ 4600 CommandCenter។
- MTG 2G និង MTG 3G
- វិទ្យុទំនាក់ទំនងគ្រឿងចក្រ (MCR)។
- Original StarFire, StarFire 300, និង StarFire iTC Receivers

ការបដិសេធ:

! ប្រយ័ត្ន: ប្រយ័ត្នរូបបួស ឬគ្រោះថ្នាក់។ សូម ប្រុងប្រយ័ត្ននិងគ្រប់គ្រងចង្អុលនៅពេលចាំបាច់។ Machine Sync មិនបានចាប់សញ្ញា ឬដៀសវាងឧបសគ្គ និងអ្នកឈរមើល។

! ប្រយ័ត្ន: ប្រយ័ត្នរូបបួស ឬគ្រោះថ្នាក់។ នៅពេល តាមដានខាងក្រោយគ្រឿងចក្រខាងមុខ ចូរប្រុងប្រយ័ត្ន និងគ្រប់គ្រងនៅពេលគ្រឿងចក្រខាងមុខឈប់ភ្លាមៗ។ Machine Sync មិនបញ្ឈប់អង្កេតតាមទាំងស្រុងទេ។

គេហទំព័រឯកសារ

CH177NN,1740635186056-KM-27JUN25-1/2

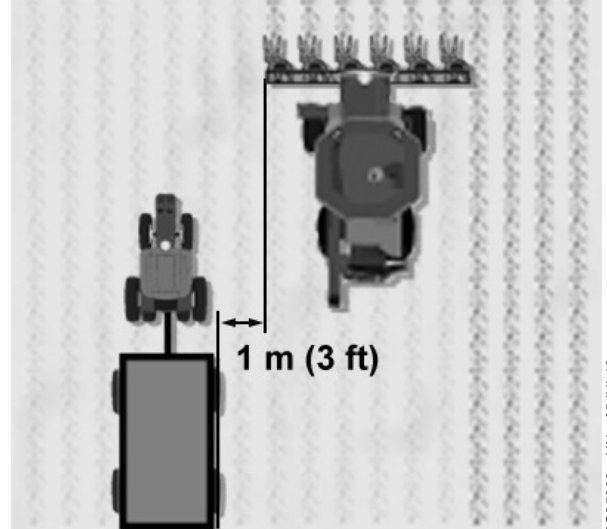
- Machine Sync មិនមែនរចនាឡើងដើម្បីគាំទ្រប្រតិបត្តិការជាមួយផ្នែកណាមួយនៃគ្រឿងចក្រ ឬឧបករណ៍ដែលមានចម្ងាយជិតជាង 1 ម៉ែត្រ (3 ហ្វីត) ពីគ្រឿងចក្រ ឬឧបករណ៍ផ្សេងទៀតឡើយ។
- Machine Sync មិនមែនរចនាឡើងសម្រាប់ការបត់ចុងក្រោយទេ។
- Machine Sync មិនទូទាត់សម្រាប់ភាពខុសគ្នាខាងផ្សេងៗរវាងគ្រឿងចក្រទាំងឡាយឡើយ។
- Machine Sync មិនគាំទ្រប្រតិបត្តិការឡើយនៅពេលលឿនអង្កតាមុខលើសពី 16.0 គម/ម៉ោង (10 ម៉ាយល៍/ម៉ោង) ។
- Machine Sync មិនគាំទ្រប្រតិបត្តិការនៅលឿន 0 គម/ម៉ោង (0 ម៉ាយល៍/ម៉ោង) ឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ សេចក្តីគាំទ្រលឿនអប្បបរមាសម្រាប់ត្រាក់ទ័រ 9 Series Articulated Tractors គឺ 2 គម/ម៉ោង (1.2 ម៉ាយល៍/ម៉ោង) នៅពេលទទួល ឬតាមដាន។

ដើម្បីទទួលបានប្រសិទ្ធភាព Machine Sync ខ្ពស់បំផុត៖

- ដានគ្រង់គឺមានភាពត្រឹមត្រូវជាងដានកោង។
- លឿនយឺតជាងនេះមានភាពត្រឹមត្រូវជាងលឿនលឿននៅពេលមិនប្រើដានគ្រង់។
- ខ្សែកោងទន់ភ្លន់មានភាពត្រឹមត្រូវជាងខ្សែកោងកាប់ត់គ្រង់។
- ត្រាក់ទ័រតំណបត់បង្ហាញពីការប្រែប្រួលប្រសិទ្ធភាពដែលបានលើកឡើងកន្លងមកច្រើនជាងផ្នែកហ្វូមដទៃទៀត។
- Machine Sync ត្រូវការលេខតម្រូវនៃការកំណត់ AutoTrac ជាន់ខ្ពស់សម្រាប់ប្រសិទ្ធភាពប្រសើរបំផុត។

សញ្ញាចែករំលែកអនុញ្ញាតឱ្យ StarFire Receivers អាចចែករំលែកព័ត៌មាននៅពេលដាក់ផ្ទឹមដោយប្រើស្វ័យប្រតិបត្តិ Machine Sync ។ ប្រការនេះអនុញ្ញាតឱ្យគ្រឿងទទួលរបស់គ្រឿងចក្រទាំងពីរបង្កើនប្រសិទ្ធភាពប្រព័ន្ធក្នុងអំឡុងពេលច្រូតកាត់។ តារាងខាងក្រោមពិពណ៌នាអំពីភាពត្រឹមត្រូវដែលរំពឹងទុកពីប្រព័ន្ធនេះ៖



PC25909-UN-05JUL18

កម្រិតបើកដំណើរការគ្រឿងទទួល	កម្រិតបើកដំណើរការគ្រឿងទទួលត្រាក់ទ័រនេះដឹកគ្រាប់	កម្រិតភាពត្រឹមត្រូវនៃប្រព័ន្ធទាំងមូល	ទំនាក់ទំនងរវាងគ្រឿងទទួលទាំងពីរ
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

សញ្ញាចែករំលែកគឺត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងទទួលម៉ូដែលតែមួយ ឬខុសៗគ្នា។ ចាំបាច់ត្រូវបើកដំណើរការ Machine Sync លុះណាតែលក្ខខណ្ឌខាងក្រោមត្រូវបានបំពេញតាមទាំងនៅលើអង្គនាំមុខ និងអង្គដើរតាម។

- គ្រឿងទទួល StarFire 7000 ឬថ្មីជាងនេះ
- ការកែតម្រូវ SF-RTK នៅលើគ្រឿងទទួលទាំងពីរ។

CH177NN,1740635186056-KM-27JUN25-2/2

ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងសមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ

កំណត់ចំណាំ៖ ការកំណត់ទាំងអស់ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងចលនានឹងត្រូវបានរាវាងរហូតទាល់តែបញ្ចប់វគ្គ RDC ។

ចំណុចដើម

សំខាន់៖ ចំណុចដើមលំនាំដើមគឺផ្អែកលើការកំណត់នៅក្នុងកម្មវិធី Equipment Manager និងទម្រង់តំបន់ប្រតិបត្តិការ។ មុននឹងប្រតិបត្តិការ Machine Sync, ចូរពិនិត្យមើលក្រុងលោការកំណត់និងភាពលយទាំងអស់របស់គ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់មិនត្រឹមត្រូវ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្តីក្នុង Set Home Point មានតែនៅពេលអង្គដើរតាមស្ថិតនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការប៉ុណ្ណោះ។ តំបន់ប្រតិបត្តិការត្រូវបានកំណត់នៅលើផែនទីដោយព្រំដែនមួយ។

តទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXX1X,1750250576279-KM-26JUN25-1/5

ចំណុចដើមគឺជាកន្លែងដែលប្រព័ន្ធដឹកនាំអង្គដើរតាមដើម្បីអនុញ្ញាតឱ្យទម្លាក់ផលិតផល។ ចំណុចដើមត្រូវបានបង្កើតដោយស្វ័យប្រវត្តិដោយផ្អែកលើការកំណត់ក្បាលកាត់នៅក្នុងកម្មវិធី Equipment Manager និងទម្រង់តំបន់ប្រតិបត្តិការ។

PC28764—UN—25AUG22



ចំណុចដើមនាំដើមគឺមានលក្ខណៈវិសេសចំពោះការកំណត់អង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាម។

ដើម្បីរក្សាទុកចំណុចដើមផ្សេងពីនាំដើម ចូរចុចប៊ូតុង Set Home Point។

កំណត់ចំណាំ៖ ចំណុចដើមដែលកំណត់ដោយអ្នកប្រើអាចបាត់បង់ ប្រសិនបើអេក្រង់មិនភ្ជាប់ទៅត្រៀមចក្រមួយផ្សេង ទម្រង់ព័ត៌មានត្រៀមចក្រផ្សេងត្រូវជ្រើសរើស ឬសមាសភាគមួយផ្សេងទៀតត្រូវដកចេញ ឬប្តូរថ្មី។ ពិនិត្យមើលចំណុចដើមដែលកំណត់ដោយអ្នកប្រើក្រែងលោមិនបានកំណត់មុនប្រតិបត្តិការ។

ចំណុចដើមពាហុ

ZIDXX1X,1750250576279-KM-26JUN25-2/5

អង្គដើរតាមអាចបង្កើតពាហុចំណុចដើម នៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់។ ចំណុចដើមនីមួយៗត្រូវបានកំណត់ជាលេខដោយស្វ័យប្រវត្តិ។

PC28765—UN—25AUG22



ក្នុងតារាងកំណត់/ភ្ជាប់

ដើម្បីកំណត់ចំណុចដើមមួយ, ចូរចុច Set នៅលើកុងតាក់ Set/Engage, បន្ទាប់មកជ្រើសរើសលេខចំណុចដើម។ ចំណុចដើមត្រូវកំណត់ទៅទីតាំងរបស់អង្គដើរតាម។

ដើម្បីប្តូរចំណុចដើមសកម្មមួយ, ចូរចុច Engage នៅលើកុងតាក់ Set/Engage, បន្ទាប់មកជ្រើសរើសលេខចំណុចដើម។ នៅពេលភ្ជាប់ AutoTrac នោះអង្គដើរតាមទៅកាន់ចំណុចដើមដែលបានជ្រើសរើស។

ការប្រើកញ្ចក់

ចំណុចដើមដែលកំណត់នៅជ្រុងម្ខាងនៃតំបន់ទម្រង់អក្សរ U នឹងត្រូវបញ្ជាក់ទៅជ្រុងម្ខាងទៀតដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលអង្គដើរតាមបានរកឃើញទៅជ្រុងម្ខាងទៀត។ មុខងារនេះត្រូវបាន

បើកដំណើរការនៅពេលមុខងារខាងក្រោមនេះត្រូវបានបើកនៅក្នុងការកំណត់សមភាពកម្មត្រៀមចក្រ (Machine Sync)៖

1. ការដាត់លើតំបន់ប្រតិបត្តិការរាងអក្សរ U ត្រូវបានបើកដំណើរការ។
2. ម៉ូដចរាចរណ៍ដែលមានការគ្រប់គ្រងត្រូវបានបើក។
3. ចំណុចដើមជាច្រើនត្រូវបានបើក។

ភាពឆ្លើយតបលឿន

បញ្ចូលភាពឆ្លើយតបលឿននៅក្នុង Machine Sync Advanced Settings។ អង្គដើរតាមអាចលែតម្រូវភាពឆ្លើយតបលឿនលឿនដើម្បីផ្លាស់ប្តូរលឿនជាបន្តបន្ទាប់ ឬគំហុក។

ZIDXX1X,1750250576279-KM-26JUN25-3/5

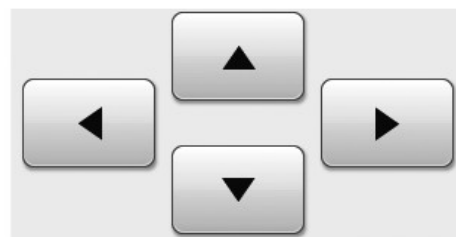
ការរុញថ្នមៗ

Machine Sync អនុញ្ញាតឱ្យអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាម រុញទៅទីតាំងអង្គដើរតាមដើម្បីចែកចាយផលិតផលឱ្យស្មើគ្នាទៅក្នុងរន្ធទម្លាក់។

កំណើនរុញច្រានគឺជាចម្ងាយដែលអង្គដើរតាមផ្លាស់ទីក្នុងពេលនីមួយៗដែលប៊ូតុងរុញច្រានត្រូវបានចុច។ កំណើនរុញច្រានជាជួរនិងផ្នែកអាចលែតម្រូវនៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់។

កំណត់ចំណាំ៖ ការកែតម្រូវដោយប្រើប៊ូតុងរុញមិនត្រូវបានរក្សាទុកឡើយលុះណាតែ Save Nudges for Next Connection ត្រូវបើកនៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់។

ទម្លាក់បន្តកស្វ័យប្រវត្តិ



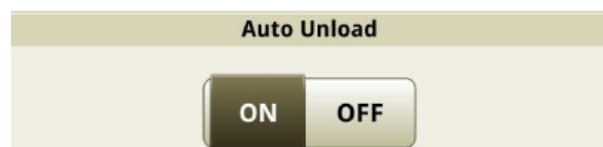
ប៊ូតុងរុញថ្នមៗ

PC28082—UN—28JUL20

ZIDXX1X,1750250576279-KM-26JUN25-4/5

កម្មវិធីទម្លាក់ចុះស្វ័យប្រវត្តិ (Auto Unload) អាចត្រូវបានបើក/បិទដោយចូលទៅកាន់ការកំណត់ជាន់ខ្ពស់នៃសមភាពកម្មត្រៀមចក្រ (Machine Sync Advanced Settings)។ វាប្រើប្រាស់កាមេរ៉ាស្ទើរអង្គដើរតាមដើម្បីរុញទំនិញគ្រាប់ធញ្ញជាតិទៅមុខ ឬទៅក្រោយដោយស្វ័យប្រវត្តិរហូតទាល់តែការចាក់បំពេញបញ្ចប់។

PC662149—UN—11FEB25



ទម្លាក់បន្តកស្វ័យប្រវត្តិ

ZIDXX1X,1750250576279-KM-26JUN25-5/5

ប្រតិបត្តិការ Machine Sync — អង្គនាំមុខ

អង្គនាំមុខ—មិនទាន់រួចរាល់

ស្ថានភាព Machine Sync (A) នៅតែមិនទាន់រួចរាល់រហូតទាល់តែអង្គនាំមុខស្ថិតនៅខាងក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការ។ ពណ៌ក្រើនសញ្ញាស្ថានភាពគឺពណ៌ទឹកក្រូច។

កំណត់ចំណាំ៖ តំបន់ប្រតិបត្តិការត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលអង្គនាំមុខនឹងអង្គនាំមុខទាំងឡាយកំពុងទាក់ទងគ្នា។

កុងតាក់មេ (B) ត្រូវតែបើកដើម្បីឱ្យ Machine Sync បំពេញមុខងារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ត្រូវតែបើកដំណើរការ Machine Sync បន្ទាប់ពីរដ្ឋថាមពលនីមួយៗ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការរំខានពីរ៉ឺម៉កខ្សែ វិទ្យុបង់ពលរដ្ឋ (CB), ម៉ូទ័រអេឡិចត្រូនិចបន្ថែម, ឧបករណ៍ទូរស័ព្ទ, ឧបករណ៍ប្លូធីស ឬបន្ទាត់ភ័ណ្ឌអង់តែនអាចបណ្តាលឱ្យមានបញ្ហាសញ្ញា។ បញ្ហាសញ្ញាអាចបណ្តាលឱ្យមិនអាចភ្ជាប់បានពីដំបូង ឬផ្លាស់ប្តូរការប្រកាសបញ្ហាសញ្ញាភាពសម្ងាត់ទំនាក់ទំនង។ ប្រសិនបើអង្គនាំមុខស្ថិតនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការហើយមិនត្រូវបានរកឃើញដោយអង្គនាំមុខទេ សូមទាក់ទងសុំជំនួយពីអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere របស់អ្នក។

អង្គនាំមុខ - រួចរាល់

នៅពេលអង្គនាំមុខនឹងអង្គនាំមុខស្ថិតក្នុងទីតាំងនិងគ្រឿងជាស្រេចដើម្បីរត់តាមដាន ស្ថានភាព Machine Sync ប្តូរទៅជាគ្រឿងរួចរាល់។ ក្រើនសញ្ញាស្ថានភាពប្តូរទៅជាពណ៌បៃតង។

អង្គនាំមុខ - ដែលទទួលបាន

ស្ថានភាព Machine Sync ផ្លាស់ប្តូរទៅកាន់ Acquiring នៅពេលអង្គនាំមុខស្ថិតនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការ ហើយកុងតាក់ចាប់បន្ត AutoTrac ត្រូវបានចុច។ ក្រើនសញ្ញាស្ថានភាពប្តូរទៅជាពណ៌ខៀវ។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេល Machine Sync នៅក្នុងស្ថានភាពទទួល/តាមដាន ការបំពេញមុខងារខាងក្រោមនេះត្រូវបានបិទ៖

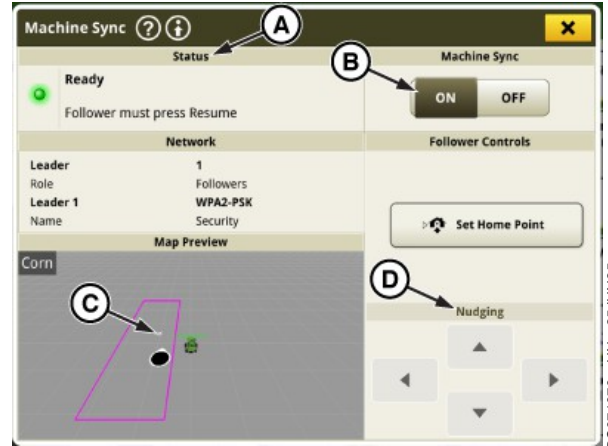
- ប្តូរដាន (ការណែនាំ AutoTrac)
- ការប្តូរ (សម្រាប់ប្រភេទដានទាំងអស់)
- ការប្តូរផ្នែក (ការចុចប៊ូតុងកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធនៅលើដងអ៊ុនីត)

កំណត់ចំណាំ៖ ការប្តូររបស់ RowSense មិនប៉ះពាល់ដោយសារតែស្ថានភាព Machine Sync ឡើយ។

អង្គនាំមុខ—តាមដាន

ស្ថានភាព Machine Sync ផ្លាស់ប្តូរទៅ Tracking បន្ទាប់ពីអង្គនាំមុខឈានដល់ចំណុចដើមរបស់វា (C) ។

ឥឡូវនេះ អង្គនាំមុខកំពុងរត់តាមដានជាមួយអង្គនាំមុខ។ ក្នុងនាមអង្គនាំមុខផ្លាស់ប្តូរទិសដៅឬល្បឿនអង្គនាំមុខត្រូវនឹងការផ្លាស់ប្តូរអង្គនាំមុខ។



A—ស្ថានភាពសមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ
B—កុងតាក់មេ

C—ចំណុចដើម
D—ប៊ូតុងរុញផ្ទុះ

ឥឡូវនេះអង្គនាំមុខអាចទម្លាក់បន្ទុកចូលក្នុងរទេះគ្រាប់ធញ្ញជាតិអង្គនាំមុខហើយ។

ប្រសិនបើចាំបាច់ ចូរចុចប៊ូតុងរុញ (D) ដើម្បីលែកម្សៅទីតាំងអង្គនាំមុខ។

ការកំណត់តំបន់ប្រតិបត្តិការអង្គនាំមុខ

កំណត់ចំណាំ៖ ការកំណត់តំបន់ប្រតិបត្តិការអង្គនាំមុខអាចត្រូវបានបើកដំណើរការនៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់។

កំណត់ចំណាំ៖ ជម្រើសកំណត់តំបន់ប្រតិបត្តិការអង្គនាំមុខមិនអាចប្រើប្រាស់បានសម្រាប់អង្គនាំមុខគ្រឿងចក្រច្រូតកាត់ឡើយ។

នៅពេលកំណត់ប្រភេទគ្រឿងចក្រទៅ Combine (ម៉ាស៊ីនច្រូត), Harvester, ឬប្រភេទផ្សេងទៀតនៅក្នុង Equipment Manager, Machine Sync កំណត់លំនាំដើមទៅកាន់តំបន់ប្រតិបត្តិការខាងឆ្វេងដៃ។ ប្រភេទគ្រឿងចក្រផ្សេងទៀតទាំងអស់កំណត់លំនាំដើមទៅកាន់តំបន់ប្រតិបត្តិការទម្រង់អក្សរ U។

នៅពេលការកំណត់តំបន់ប្រតិបត្តិការទម្រង់អក្សរ U បើកដំណើរការ, នោះតំបន់ប្រតិបត្តិការមានរាងជាអក្សរ U។ នៅពេលការកំណត់តំបន់ប្រតិបត្តិការទម្រង់អក្សរ U បិទដំណើរការ, នោះតំបន់ប្រតិបត្តិការស្ថិតនៅចំហៀងខាងឆ្វេងគ្រឿងចក្រប៉ុណ្ណោះ។ តំបន់ប្រតិបត្តិការរាងជាអក្សរ U អនុញ្ញាតឱ្យគេលែកច្រើនទិសនិងបណ្តោយផ្នែកខាងក្នុងនៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់របស់អង្គនាំមុខ។

ប្រវែងជារួមនៃតំបន់ប្រតិបត្តិការអាចលែកច្រើនដោយប្តូរតម្លៃគែមខាងមុខតំបន់ប្រតិបត្តិការ និងតម្លៃគែមខាងក្រោយតំបន់ប្រតិបត្តិការ។ តម្លៃលំនាំដើមគឺ៖

- គែមខាងមុខ 25m (82ft)
- គែមខាងក្រោយ 20m (65.6ft)

ZIDXXK1X,1750250709090-KM-18JUN25-1/1

ប្រតិបត្តិការ Machine Sync—អង្គដើរតាម

អង្គដើរតាម—មិនទាន់រួចរាល់

ស្ថានភាព Machine Sync (A) នៅតែមិនទាន់រួចរាល់រហូតទាល់តែអង្គដើរតាមស្ថិតនៅខាងក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការ ហើយគ្រឿងបន្លាស់ជាស្រេចដើម្បីរត់តាមដាន។ ពណ៌ក្រហមសញ្ញាស្ថានភាពគឺពណ៌ទឹកក្រូច។

កំណត់ចំណាំ៖ តំបន់ប្រតិបត្តិការត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលអង្គដើរតាមនិងអង្គនាំមុខកំពុងទាក់ទងគ្នា។

កុងតាក់មេ (B) ត្រូវតែបើកដើម្បីឱ្យ Machine Sync បំពេញមុខងារ។

កំណត់ចំណាំ៖ ត្រូវតែបើកដំណើរការ Machine Sync បន្ទាប់ពីរដ្ឋថាមពលនីមួយៗ។

អង្គដើរតាម—រួចរាល់

នៅពេលអង្គដើរតាមនិងអង្គនាំមុខស្ថិតក្នុងទីតាំងនិងគ្រឿងបន្លាស់ជាស្រេចដើម្បីរត់តាមដាន ស្ថានភាព Machine Sync ប្តូរទៅជាគ្រឿងបន្លាស់រួចរាល់។ ក្តើងសញ្ញាស្ថានភាពប្តូរទៅជាពណ៌បៃតង។

អង្គដើរតាម—Acquiring

ស្ថានភាព Machine Sync ផ្លាស់ប្តូរទៅកាន់ Acquiring នៅពេលអង្គដើរតាមស្ថិតនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការ ហើយកុងតាក់ចាប់បន្ត AutoTrac ត្រូវបានចុច។ ក្តើងសញ្ញាស្ថានភាពប្តូរទៅជាពណ៌ខៀវ។

អង្គដើរតាម—ការតាមដាន

ស្ថានភាព Machine Sync ផ្លាស់ប្តូរទៅ Tracking បន្ទាប់ពីអង្គដើរតាមឈានដល់ចំណុចដើមរបស់វា។

ឥឡូវនេះ អង្គដើរតាមកំពុងរត់តាមដានអង្គនាំមុខ។ ក្នុងនាមអង្គនាំមុខផ្លាស់ប្តូរទិសដៅឬល្បឿនអង្គដើរតាមត្រូវនឹងការផ្លាស់ប្តូរអង្គនាំមុខ។

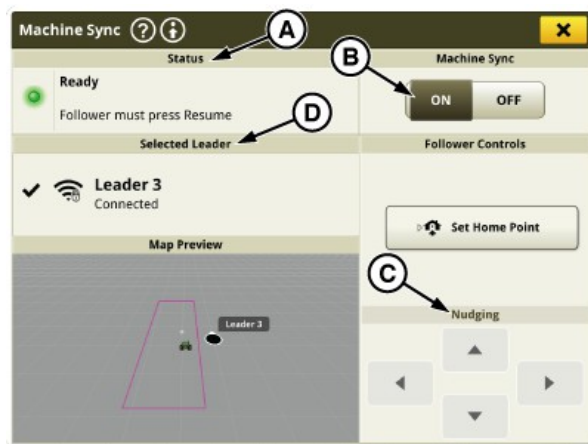
ឥឡូវនេះអង្គនាំមុខអាចទម្លាក់បន្ទុកចូលក្នុងរទេះគ្រាប់ធញ្ញជាតិអង្គដើរតាមហើយ។

ប្រសិនបើចាំបាច់ ចូរចុចប៊ូតុងរុញ (C) ដើម្បីលែកម្សៅទីតាំងអង្គដើរតាម។

កម្រិតចាក់បំពេញផ្ទុកគ្រាប់ធញ្ញជាតិនិងស្ថានភាពប្រដាប់បង្ហាញទម្លាក់ផុសឡើងនៅក្នុងប្រអប់ Selected Leader (អង្គនាំមុខដែលបានជ្រើសរើស) (D)។

អំឡុងពេលប្រតិបត្តិការ ចូរលែកម្សៅល្បឿនដោយប្រើប៊ុំរ៉ូប៉ូណោះ។ ការប្តូរលេខអំឡុងពេលប្រតិបត្តិការនឹងផ្តាច់ Machine Sync។

ដោយសារតែលក្ខណៈស្វ័យប្រតិបត្តិកម្មល្បឿននៃត្រាក់ទ័រម៉ូដែល 9R និង 6R យកល្អក្នុងការប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រទាំងនេះនៅក្នុងប្រព័ន្ធនៅពេលប្រើ Machine Sync។



PC671877—UN—09JUN25

A—ស្ថានភាពសមភាពកម្មគ្រឿងចក្រ
B—កុងតាក់មេ

C—ប៊ូតុងរុញច្នៃម្សៅ
D—ប្រអប់អង្គនាំមុខដែលបានជ្រើសរើស

ដើម្បីផ្លាស់ចេញ ប្រតិបត្តិការត្រាក់ទ័រអាចកាត់ចង្កូតបង្កើនការកំណត់ល្បឿនប្រអប់លេខគ្រឿងចក្រ ឬបញ្ឈប់គ្រឿងចក្រ។

កំណត់ចំណាំ៖ ត្រូវប្រាកដថាល្បឿននៃការបញ្ជូនរបស់អង្គដើរតាមគឺខ្ពស់ល្មមសម្រាប់អង្គដើរតាមដើម្បីចាប់និងរក្សាល្បឿននៃអង្គនាំមុខ។

ម៉ូដគ្រប់គ្រងចរាចរណ៍

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលបើកដំណើរការម៉ូដគ្រប់គ្រងចរាចរណ៍នោះកុងតាក់រុញខាងឆ្វេងនិងខាងស្តាំត្រូវបិទ។

ម៉ូដគ្រប់គ្រងចរាចរណ៍បើកដំណើរការនៅក្នុងផ្នែកព័ត៌មាននិងការកំណត់។

នៅពេលបើកដំណើរការម៉ូដគ្រប់គ្រងចរាចរណ៍ អង្គដើរតាមនិងធ្វើដំណើរតាមបន្ទាត់ណែនាំខណៈល្បឿនរបស់វាគ្រប់គ្រងដោយអង្គនាំមុខ។ ប្រសិនបើចំណុចដើមមិនស្ថិតនៅលើបន្ទាត់ណែនាំទេ នោះអង្គដើរតាមនិងធ្វើដំណើរស្របនឹងចំណុចដើមនោះខណៈដែលស្ថិតនៅលើបន្ទាត់ណែនាំ។

នៅពេលប្រើម៉ូដគ្រប់គ្រងចរាចរណ៍ ចូរចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត AutoTrac ម្តងដើម្បីធ្វើដំណើរតាមបន្ទាត់ណែនាំសកម្ម។ នៅពេលអង្គដើរតាមស្ថិតនៅក្នុងតំបន់ប្រតិបត្តិការ ចូរចុចកុងតាក់ចាប់បន្ត AutoTrac ម្តងទៀតដើម្បីធ្វើសមភាពកម្មគ្រឿងចក្រជាមួយអង្គនាំមុខ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើអង្គនាំមុខនិងអង្គដើរតាមកំពុងធ្វើដំណើរតាមបន្ទាត់ណែនាំផ្សេង នោះអង្គដើរតាមអាចមិនធ្វើដំណើរស្របទៅនឹងអង្គនាំមុខឡើយ។

ZIDXXK1X,1750250732713-KM-18JUN25-1/1

ការដ្ឋាននិងព្រំដែន

សំណុំការដ្ឋាន និងព្រំប្រទល់

PC28766—UN—25AUG22

ឈ្មោះការដ្ឋានត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីរៀបចំព័ត៌មាន ធ្វើដូច្នេះ វាជាការតែងតាំងស្របតាមការស្នើសុំ និងប្រើប្រាស់ ទិន្នន័យ ដូចជាបន្ទាត់នៃការណែនាំជាដើម។ ការប្រើប្រាស់ ឈ្មោះទីតាំងគឺតាមជម្រើស ហើយ “---” នឹងលេចឡើងសម្រាប់ ឈ្មោះដែលមិនត្រូវបានកំណត់។



កម្មវិធីសំណុំការដ្ឋាន និងព្រំប្រទល់

ប្រើកម្មវិធីសំណុំការដ្ឋាន និងព្រំប្រទល់ដើម្បី៖

- ជ្រើសរើសឈ្មោះទីតាំងទីតាំងដែលត្រូវបានប្រើប្រាស់សម្រាប់ រាល់កម្មវិធីផ្សេងទៀតទាំងអស់។
- បង្កើតឈ្មោះ កសិដ្ឋាន ឬទីតាំង។
- ប្តូរឈ្មោះអតិថិជន កសិដ្ឋាន ឬការដ្ឋាន។
- ភ្ជាប់ទិន្នន័យទីតាំងទៅកាន់កសិដ្ឋាន ឬអតិថិជន ឧសគ្គាម្នាក់។
- លុបអតិថិជន កសិដ្ឋាន ឬការដ្ឋាន។
- បង្កើតព្រំប្រទល់ និងសំណុំព្រំប្រទល់។

ចុចប្រអប់ Client, Farm, and Field ដើម្បីកំណត់ទីតាំង បច្ចុប្បន្ន និងជ្រើសរើសឈ្មោះការដ្ឋានដែលត្រូវប្រើសម្រាប់ រាល់កម្មវិធីផ្សេងទៀតទាំងអស់។

កំណត់ចំណាំ៖ លោកអ្នកចាំបាច់ត្រូវកត់ត្រាទិន្នន័យនៅក្រោម អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋានត្រឹមត្រូវ ប្រសិនបើ ចាត់ចែងទិន្នន័យដោយប្រើ John Deere Operations Center។

ការរួមបញ្ចូលគ្នាជាមួយការណែនាំ

- គេអាចភ្ជាប់ការដ្ឋានទៅនឹងដាននាំផ្លូវនៅពេលដានត្រូវ បានបង្កើតឡើង ឬដោយកែតម្រូវដាន។

- បញ្ជីផ្តល់ការណែនាំអាចត្រូវបានចម្រោះតាមឈ្មោះ ការដ្ឋាន។

ម៉ូឌុលទំព័រដំណើរការ

ម៉ូឌុលទីតាំងសម្រាប់កម្មវិធី Fields មាននៅក្នុងកម្មវិធី Layout Manager ។ វាអាចរកបាននៅលើទំព័រដំណើរការ ការណែនាំដែលបានកំណត់ជាស្រេច ហើយវាអាចត្រូវបានបន្ថែម ទៅលើទំព័រដំណើរការណាមួយ។

ជ្រើសយកទីតាំងក្នុងម៉ូឌុលទីតាំងទៅ៖

- បញ្ជីផ្តល់ការណែនាំអំពីតម្រង។
- ភ្ជាប់ទិន្នន័យទីតាំងទៅកាន់ទីតាំង នៅពេលដែលវាត្រូវ បានបង្កើតឡើង។
- ចាប់ផ្តើមទិន្នន័យការងារថ្មី ឬទិន្នន័យការងារបន្តពីមុន។

ចូលទៅកាន់សំណុំការដ្ឋាន និងព្រំប្រទល់

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថ្ងៃប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី Fields ។

AL70325,0000602-KM-08JUL25-1/1

គ្រប់គ្រងអតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន

ការរៀបចំការដ្ឋាន

ប្រើប្រាស់លំដាប់លំដោយដូចខាងក្រោមដើម្បីជួយរៀបចំទិន្នន័យ៖

- ភ្ញៀវ (A) គឺជាកម្រិតខ្ពស់បំផុតនៃការរៀបចំ។
- ដីចម្ការ (B) គឺជាកម្រិតកណ្តាលនៃការរៀបចំ។ កសិដ្ឋានអាចពាក់ព័ន្ធនឹងអតិថិជន។
- តំបន់ (C) គឺជាកម្រិតមូលដ្ឋាននៃការរៀបចំ។ ការដ្ឋានអាចពាក់ព័ន្ធនឹងកសិដ្ឋាននិងអតិថិជន។

លំដាប់លំដោយដ៏តឹងរឹងគឺមិនចាំបាច់ ទោះបីជាគេអាចប្រើប្រាស់តែឈ្មោះការដ្ឋាន ហើយទុកឈ្មោះអតិថិជននិងកសិដ្ឋានឱ្យនៅទំនេរ។ គេអាចសូម្បីតែមិនប្រើប្រាស់ឈ្មោះតំបន់ទាល់តែសោះផងដែរ។

ការសម្រេចចិត្តទាំងនេះផ្អែកលើចំនួនទិន្នន័យដែលត្រូវបានរក្សាទុក។ ទិន្នន័យកាន់តែច្រើនត្រូវការរចនាសម្ព័ន្ធដើម្បីស្វែងរកផ្នែកនានា។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅលើអេក្រង់ *John Deere* កាលពីមុន ផែនទីនិងខ្សែបន្ទាត់នៃការណែនាំត្រូវបានរក្សាទុកដោយផ្អែកលើឈ្មោះតំបន់។ នៅលើអេក្រង់ *Generation 4 Display* ទិន្នន័យត្រូវបានរក្សាទុកជាចំណុចនៃរយៈទទឹង និងរយៈបណ្តោយ។ ឈ្មោះតំបន់គឺត្រូវការតែជាវិធីក្នុងការដាក់តម្រងទិន្នន័យប៉ុណ្ណោះ។

ជ្រើសរើសនិងច្រោះឈ្មោះ

នៅក្នុងលំដាប់លំដោយនៃភ្ញៀវ ដីចម្ការ និងតំបន់ ជ្រើសរើសភ្ញៀវ និងដីចម្ការ ដើម្បីស្វែងរកតំបន់នានា។

1. ចុចថែប Client។
2. ពីបញ្ជី ជ្រើសរើសភ្ញៀវ។ ឈ្មោះអតិថិជនត្រូវបានបង្ហាញនៅលើថែប Client។
3. ថែប ដីចម្ការ នឹងត្រូវបានបង្ហាញដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ មានតែកសិដ្ឋានដែលពាក់ព័ន្ធនឹងអតិថិជនប៉ុណ្ណោះគឺត្រូវបានរៀបរាប់។
4. ពីបញ្ជី ជ្រើសរើសដីចម្ការ។ ឈ្មោះកសិដ្ឋាន គឺត្រូវបានបង្ហាញនៅលើថែបកសិដ្ឋាន។
5. ថែប តំបន់ នឹងត្រូវបានបង្ហាញដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ មានតែតំបន់ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងអតិថិជន និងកសិដ្ឋានប៉ុណ្ណោះគឺត្រូវបានបង្ហាញ។ ជ្រើសរើសតំបន់។

យកចេញតម្រង

PC28767—UN—25AUG22



A—អតិថិជន
B—កសិដ្ឋាន

C—ការដ្ឋាន

យកចេញតម្រងតាមរយៈការជ្រើសរើសប៊ូតុង ជម្រះការជ្រើសរើស។

បង្កើតនិងកែតម្រូវឈ្មោះ

កំណត់ចំណាំ៖ ភ្ញៀវ ដីចម្ការ និងតំបន់នានា មិនគួរត្រូវបានប្តូរឈ្មោះឡើយ បន្ទាប់ពីទិន្នន័យត្រូវបានរក្សាទុក។ ប្រសិនបើបានប្តូរ វានឹងប្តូរឈ្មោះនៅកន្លែងផ្សេងទៀតដូចជានៅមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ *John Deere* ជាដើម។

ឈ្មោះរបស់ភ្ញៀវ ដីចម្ការ និងតំបន់នានាមិនអាចស្តង់ដារឡើយ។ ឈ្មោះដែលពាក់ព័ន្ធនឹងភ្ញៀវ និងដីចម្ការខុសៗគ្នាត្រូវមានតែមួយគត់។

ថែបអតិថិជននិងកសិដ្ឋាន

នៅពេលចុចថែប Client ឬ Farm, ចូរចុចប៊ូតុង Edit នៅផ្នែកខាងក្រោមទំព័រដើម្បីបង្ហាញបញ្ជីកែសម្រួលអតិថិជន (Edit Client) ឬ បញ្ជីកែសម្រួលកសិដ្ឋាន (Edit Farm)។

នៅលើបញ្ជីណាមួយ ជ្រើសរើសឈ្មោះភ្ញៀវ ឬដីចម្ការ ដើម្បីកែសម្រួលវា ឬជ្រើសរើសប៊ូតុងថ្មីនៅផ្នែកខាងក្រោមនៃទំព័រដើម្បីបង្កើតឈ្មោះ។

ថែបការដ្ឋាន

នៅពេលចុចថែប Field (ការដ្ឋាន) ចូរគូសសម្គាល់ឈ្មោះផ្នែកនិងចុចប៊ូតុង Edit ដើម្បីកែសម្រួលផ្នែកណាមួយ។ ជ្រើសរើសប៊ូតុងថ្មីនៅផ្នែកខាងក្រោមនៃទំព័រដើម្បីបង្កើតឈ្មោះ។

លុបឈ្មោះ

ដើម្បីលុបឈ្មោះ កែសម្រួលអតិថិជន កសិដ្ឋាន ឬការដ្ឋាន និងចុចប៊ូតុងលុបនៅលើទំព័រកែសម្រួល។

- ការលុបអតិថិជនចេញក៏លុបកសិដ្ឋាន និងការដ្ឋានទាំងអស់ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងអតិថិជនផងដែរ។
- ការលុបកសិដ្ឋានចេញក៏លុបការដ្ឋានទាំងអស់ដែលពាក់ព័ន្ធនឹងដីចម្ការផងដែរ។

AL70325.00005E4-KM-08JUL25-1/1

ព្រំដែនការដ្ឋាន

ព្រំដែនខាងក្រៅ (A) កត់សម្គាល់អំពីព័រម៉ែត្ររបស់ទីវាលណាមួយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការបង្កើតនិងប្រើប្រាស់ព្រំដែនខាងក្នុងត្រូវឱ្យមានព្រំដែនខាងក្រៅ។

ព្រំដែនខាងក្នុងកំណត់ចំណុចសំខាន់ៗនៃការដ្ឋាន។ ព្រំប្រទល់ទាំងនេះមានប្រភេទដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌ផ្កាឈូក) (B) ឬឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌លឿង) (C)។ ឧទាហរណ៍មួយនៃព្រំដែនដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន គឺអណ្តូង ខណៈពេលដែលឧទាហរណ៍មួយនៃព្រំដែនដែលអាចឆ្លងកាត់បាន គឺផ្លូវទឹក។

ព្រំដែនទីបួន (ក្រចកពណ៌លឿង) (D) សម្គាល់តំបន់ទីវាលដែលមានជួររាប ឬជួរផ្លូវសម្រាប់បត់។ ព្រំដែនទាំងនេះត្រូវបានបង្កើតឡើងនៅខាងក្នុងព្រំដែនផ្នែកខាងក្រៅ និងជុំវិញព្រំដែនផ្នែកខាងក្នុងដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន។

នៅពេលប្រើប្រាស់ជាមួយឧបករណ៍គ្រប់គ្រងផ្នែក ព្រំប្រទល់ទប់ស្កាត់ការប្រើប្រាស់ផលិតផលខាងក្នុងតំបន់ដែលបានសម្គាល់នៃការដ្ឋាន និងផ្នែកខាងក្រៅការដ្ឋាន។

ការគណនាផ្ទៃក្រឡា

តំបន់ព្រំដែនប៉ាន់ស្មានមួយត្រូវបានគណនានៅលើយន្តហោះនៅក្នុងលំហព័រម៉ែត្រនៅលើផ្ទៃរាបស្មើ។ រាល់តំបន់ព្រំដែនផ្នែកខាងក្នុងដែលសកម្មទាំងអស់ត្រូវបានដកចេញពីតំបន់ព្រំដែនផ្នែកខាងក្រៅ។ ការកែប្រែរយៈកម្ពស់មិនត្រូវបានប្រើប្រាស់នៅក្នុងការគណនាតំបន់ព្រំដែននោះទេ។

Work Totals រួមបញ្ចូលទាំងការកែប្រែរយៈកម្ពស់នៅក្នុងតំបន់ដែលធ្វើការងារសរុបផងដែរ។ ដោយសារការគណនាខុសគ្នាព្រំដែន និងចំនួនសរុបនៃការងារមានការប្រែប្រួល។

ការបង្កើតព្រំដែនដោយប្រើផែនទីគ្របដណ្តប់ទាមទារនូវចំណុចដូចតទៅ៖

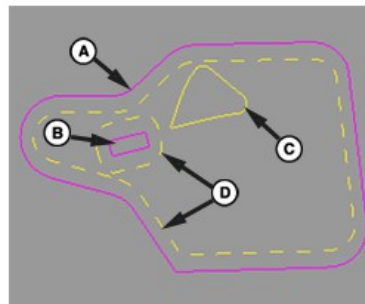
- ឈ្មោះការដ្ឋាន
- ផែនទីគ្របដណ្តប់ដែលគ្មានចន្លោះគ្របដណ្តប់នៅជុំវិញផ្នែកខាងក្រៅនៃការដ្ឋាន

ការបង្កើតព្រំដែនស្វ័យភាពមួយទាមទារនូវចំណុចដូចតទៅ៖

- ឈ្មោះការដ្ឋាន
- ព្រំប្រទល់ដែលបានបើកបរ
- StarFire 7000/7500 Receiver ដែលប្រើសញ្ញា SF-RTK/RTK

ស្វ័យភាព - ព្រំដែនដែលមានសមត្ថភាព

ព្រំដែនដែលមានសមត្ថភាពគឺជាព្រំដែនគុណភាពខ្ពស់ដែល



A—ព្រំប្រទល់ខាងក្រៅ (ពណ៌ផ្កាឈូក)

B—ព្រំប្រទល់ខាងក្នុងដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌ផ្កាឈូក)

C—ព្រំប្រទល់ខាងក្នុងដែលអាចឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌លឿង)

D—ព្រំប្រទល់ទីក្បាល (ពណ៌លឿង)

មានលក្ខណៈអាចផ្សាយឡើងវិញ និងត្រូវបានកត់ត្រាទុកដើម្បីបំពេញតាមស្តង់ដារសុវត្ថិភាពដែលបានកំណត់សម្រាប់ប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព។

ព្រំដែនទាំងនេះគឺជាព្រំដែនបើកបរដែលបានកត់ត្រាដោយប្រើ StarFire 7000/7500 Receiver និងអេក្រង់ Generation 4/G5 ដើម្បីផ្តល់ភាពត្រឹមត្រូវនិងលទ្ធភាពផ្សាយបន្តសម្រាប់ស្វ័យប្រតិបត្តិការ និងស្វ័យភាពពេញ។ ព័ត៌មានអំពីទិន្នន័យត្រូវចាប់បាន និងរក្សាទុកជាមួយចំណុចនានានៅពេលកត់ត្រាព្រំដែនបើកបរ។

ព្រំដែនដែលមានសមត្ថភាពស្វ័យភាពត្រូវបានកំណត់ដោយពណ៌ខៀវ និងបង្ហាញអោយខុសពីស្វ័យភាពពណ៌ខៀវនៅជិតនឹងឈ្មោះឬប្រភេទព្រំដែន។

ព្រំដែនដែលមិនមានសមត្ថភាពសម្រាប់ស្វ័យភាពត្រូវបានកំណត់ដោយពណ៌ទឹកក្រូច និងបង្ហាញអោយខុសពីស្វ័យភាពពណ៌ខ្មៅនៅជិតនឹងឈ្មោះឬប្រភេទព្រំដែន។

សំណុំព្រំប្រទល់

សំណុំព្រំប្រទល់អនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការបង្កើតព្រំប្រទល់ប្រតិបត្តិការខុសគ្នាសម្រាប់ប្រើប្រាស់ជាមួយប្រតិបត្តិការផ្សេងៗគ្នា។ សំណុំព្រំប្រទល់រាប់បញ្ចូលព្រំប្រទល់ខាងក្រៅ និងចំនួនណាមួយនៃព្រំប្រទល់ខាងក្នុងដែលជាប់ពាក់ព័ន្ធនឹងព្រំប្រទល់ខាងក្រៅ។ គេអាចបង្កើត នាំចូល និងនាំចេញសំណុំព្រំប្រទល់ជាច្រើនសម្រាប់អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋានដែលទាក់ទង។

PC28768—UN—25AUG22

ព្រំដែនការដ្ឋាន

ព្រំដែនខាងក្រៅ (A) កត់សម្គាល់អំពីព័រម៉ែត្ររបស់ទីវាលណាមួយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការបង្កើតនិងប្រើប្រាស់ព្រំដែនខាងក្នុងតម្រូវឱ្យមានព្រំដែនខាងក្រៅ។

ព្រំដែនខាងក្នុងកំណត់ចំណុចសំខាន់ៗនៃការដ្ឋាន។ ព្រំប្រទល់ទាំងនេះមានប្រភេទដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌ផ្កាឈូក) (B) ឬឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌លឿង) (C)។ ឧទាហរណ៍មួយនៃព្រំដែនដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន គឺអណ្តូង ខណៈពេលដែលឧទាហរណ៍មួយនៃព្រំដែនដែលអាចឆ្លងកាត់បាន គឺផ្លូវទឹក។

ព្រំដែនទីខ្ពស់ (ត្រីកោណលឿង) (D) សម្គាល់តំបន់ទីវាលដែលមានផ្លូវបំប្លែង ឬផ្លូវឆ្លងសម្រាប់បត់។ ព្រំដែនទាំងនេះត្រូវបានបង្កើតឡើងនៅខាងក្នុងព្រំដែនផ្នែកខាងក្រៅ និងជុំវិញព្រំដែនផ្នែកខាងក្នុងដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន។

នៅពេលប្រើប្រាស់ជាមួយឧបករណ៍គ្រប់គ្រងផ្នែក ព្រំប្រទល់ទប់ស្កាត់ការប្រើប្រាស់ផលិតផលខាងក្នុងតំបន់ដែលបានសម្គាល់នៃការដ្ឋាន និងផ្នែកខាងក្រៅការដ្ឋាន។

ការគណនាផ្ទៃក្រឡា

តំបន់ព្រំដែនប៉ាន់ស្មានមួយត្រូវបានគណនានៅលើយន្តហោះនៅក្នុងលំហពិរុទ្ធនៅលើផ្ទៃរាបស្មើ។ រាល់តំបន់ព្រំដែនផ្នែកខាងក្នុងដែលសកម្មទាំងអស់ត្រូវបានដកចេញពីតំបន់ព្រំដែនផ្នែកខាងក្រៅ។ ការកែប្រែរយៈកម្ពស់មិនត្រូវបានប្រើប្រាស់នៅក្នុងការគណនាតំបន់ព្រំដែននោះទេ។

Work Totals រួមបញ្ចូលទាំងការកែប្រែរយៈកម្ពស់នៅក្នុងតំបន់ដែលធ្វើការងារសរុបផងដែរ។ ដោយសារការគណនាខុសគ្នាព្រំដែន និងចំនួនសរុបនៃការងារមានការប្រែប្រួល។

ការបង្កើតព្រំដែនដោយប្រើផែនទីគ្របដណ្តប់ទាមទារនូវចំណុចដូចតទៅ៖

- ឈ្មោះការដ្ឋាន
- ផែនទីគ្របដណ្តប់ដែលគ្មានចន្លោះគ្របដណ្តប់នៅជុំវិញផ្នែកខាងក្រៅនៃការដ្ឋាន

ការបង្កើតព្រំដែនស្វ័យភាពមួយទាមទារនូវចំណុចដូចតទៅ៖

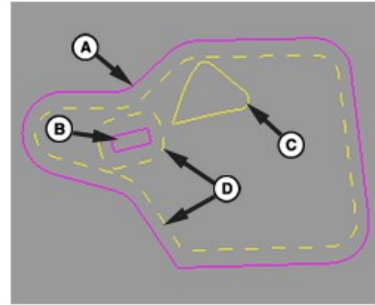
- ឈ្មោះការដ្ឋាន
- ព្រំប្រទល់ដែលបានបើកបរ
- StarFire 7000/7500 Receiver ដែលប្រើសញ្ញា SF-RTK/RTK

សំណុំព្រំប្រទល់

សំណុំព្រំប្រទល់អនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការបង្កើតព្រំប្រទល់ប្រតិបត្តិការខុសៗគ្នាសម្រាប់ប្រើប្រាស់ជាមួយប្រតិបត្តិការផ្សេងៗគ្នា។ សំណុំព្រំប្រទល់រាប់បញ្ចូលព្រំប្រទល់ខាងក្រៅ និងចំនួនណាមួយនៃព្រំប្រទល់ខាងក្នុងដែលជាប់ពាក់ព័ន្ធនឹងព្រំប្រទល់ខាងក្រៅ។ គេអាចបង្កើត នាំចូល និងនាំចេញសំណុំព្រំប្រទល់ជាច្រើនសម្រាប់អតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋានដែលទាក់ទង។

ព្រំដែនស្វ័យភាព

ព្រំដែនស្វ័យភាពគឺជាព្រំដែនគុណភាពខ្ពស់ដែលមានលក្ខណៈអាចផ្សាយឡើងវិញ និងត្រូវបានកត់ត្រាទុកដើម្បីបំពេញតាមស្តង់ដារសុវត្ថិភាពដែលបានកំណត់សម្រាប់ប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព។



- A—ព្រំប្រទល់ខាងក្រៅ (ពណ៌ផ្កាឈូក)
- B—ព្រំប្រទល់ខាងក្នុងដែលមិនអាចឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌ផ្កាឈូក)
- C—ព្រំប្រទល់ខាងក្នុងដែលអាចឆ្លងកាត់បាន (ពណ៌លឿង)
- D—ព្រំប្រទល់ខ្ពស់ (ពណ៌លឿង)

PC28768—UN—25AUG22

ព្រំដែនស្វ័យភាពត្រូវតែជាព្រំដែនបើកបរដែលបានកត់ត្រាដោយប្រើ StarFire 7000/7500 Receiver និងអេក្រង់ Generation 4/G5 ដើម្បីផ្តល់ភាពត្រឹមត្រូវ និងលទ្ធភាពផ្សាយបន្តសម្រាប់ស្វ័យប្រតិបត្តិការ និងស្វ័យភាពពេញ។ ព័ត៌មាននេះត្រូវបានចាប់យក និងរក្សាទុកជាមួយទិន្នន័យនានានៅពេលកត់ត្រាព្រំដែនបើកបរ។

ព្រំដែនស្វ័យភាពត្រូវបានកំណត់ដោយពណ៌ខៀវ និងបង្ហាញអោយខុសពីស្វ័យភាពពណ៌ខៀវនៅជិតនឹងឈ្មោះ ឬប្រភេទព្រំដែន។

ព្រំដែននានាដែលមិនបំពេញតាមសេចក្តីត្រូវសម្រាប់ស្វ័យភាពត្រូវបានកំណត់ដោយពណ៌ទឹកក្រូច និងបង្ហាញអោយខុសពីស្វ័យភាពពណ៌ខៀវនៅជិតនឹងឈ្មោះ ឬប្រភេទព្រំដែន។

បន្ទាត់ត្រួតពិនិត្យការព្យាករណ៍អំពីគុណភាពនៃបន្ទាត់ព្រំដែននោះប្រសិនបើប្រតិបត្តិការត្រូវបំពេញសកម្មភាពដែលមានបន្ទាប់ដូចជាការចុច Save (រក្សាទុក) ជាដើម។

ឧទាហរណ៍ ពេលកំពុងថត បន្ទាត់ត្រួតពិនិត្យបន្ទាប់បន្សំទៅនឹងចំណុចផ្តើមថត។ បន្ទាត់ត្រួតពិនិត្យពណ៌ ខៀវ ឬទឹកក្រូចអាស្រ័យលើបញ្ហាថាតើបន្ទាត់នោះជាស្វ័យភាព (ខៀវ) ឬមិនមែនស្វ័យភាព (ទឹកក្រូច) ប្រសិនបើព្រំដែនត្រូវបានរក្សាទុកនៅពេលនោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ ចំណុចបច្ចុប្បន្នត្រូវតែស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 100 ម (329 ហ្វីត) ពីចំណុចផ្តើមថត និងលក្ខខណ្ឌតម្រូវទាំងអស់ត្រូវតែបំពេញតាមដើម្បីឱ្យបន្ទាត់នោះជាស្វ័យភាព (ខៀវ)។

នៅពេលផ្អាកថត បន្ទាត់ត្រួតពិនិត្យបន្ទាប់បន្សំទៅនឹងចំណុចដែលការថតត្រូវបានផ្អាក។ បន្ទាត់ត្រួតពិនិត្យពណ៌ ខៀវ ឬទឹកក្រូច អាស្រ័យលើថាតើបន្ទាត់នោះជាស្វ័យភាព (ខៀវ) ឬមិនមែនស្វ័យភាព (ទឹកក្រូច) ប្រសិនបើការថតត្រូវបានបន្តនៅត្រង់ខណៈនោះ។

ទិន្នភាពរួមនៃព្រំដែនស្វ័យភាព

កំណត់ចំណាំ៖ ព្រំដែនដែលប្រើសម្រាប់ប្រព័ន្ធស្វ័យភាពត្រូវតែបំពេញតាមលក្ខខណ្ឌតម្រូវខាងស្វ័យភាព។ អានអំពីលក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់គូសផែនទីព្រំដែនការដ្ឋានស្វ័យភាពនៅក្នុងផ្នែកនេះ។

ព្រំដែនស្វ័យភាពត្រឹមត្រូវអនុញ្ញាតឱ្យប្រព័ន្ធស្វ័យភាពបំពេញមុខងារដោយសុវត្ថិភាពនិងច្បាស់លាស់។ ព្រំដែន

ការដ្ឋានត្រូវបានប្រើជាចំណុចយោងសម្រាប់ផលិតផលទាំងនេះ។ ភាពត្រឹមត្រូវគឺជាគន្លឹះទៅរកភាពជោគជ័យ និងការគ្រប់គ្រង ត្រាក់ទ័រយ៉ាងច្បាស់លាស់។

ប្រព័ន្ធស្វ័យភាពប្រើប្រាស់ព្រំដែនស្វ័យភាពដែលត្រូវបានជំរុញ សម្រាប់ផ្នែកខាងក្រៅ និងព្រំដែនដែលមិនអាចរំលងបាន ដើម្បីរកកាមរាលស្រដោយសុវត្ថិភាព និងនៅតែស្ថិតនៅ ខាងក្នុងតំបន់ការងារដែលបានកំណត់។

! ប្រយ័ត្ន៖ ចៀសវាងកុំឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់ ឬខូចខាត ទ្រព្យសម្បត្តិ។ ដាក់ព្រំដែនស្វ័យភាពខាងក្រៅ និង ព្រំដែនដែលមិនអាចរំលងបានខាងក្នុងនៅចម្ងាយ យ៉ាងតិច 1.5 ម (5 ហ្វីត) ពី៖

- លំនៅឋាន ទ្រព្យសម្បត្តិកសិករ អគារ និងផ្លូវ សាធារណៈ
- តំបន់ដីជម្រាលដែលលើសពី 11 ដឺក្រេ (20 ភាគរយ)
- រន្ធ ស្នាមក្តោះ ប្រឡាយទឹក ទំនប់ចោត ផ្ទៃទឹក និងល្បាក់
- តូបិនឌូល បង្គោលអគ្គិសនី និងគ្រឿងបរិក្ខារ ស្រោចស្រពវិលជុំវិញមណ្ឌល
- វត្ថុដែលសំយុងពីលើទាបៗដូចជាខ្សែភ្លើង ម៉ែកឈើ និងខ្សែជ្រុង
- បំពង់ ឬកន្លែងស្តុកឧស្ម័នប្រើប្រាស់ និងឧស្ម័ន ធម្មជាតិ។

សំខាន់៖ កុំបង្កើតច្រកផ្លូវ ឬរន្ធដោតដោយព្រំដែនខាងក្រៅភ្ជាប់ ទៅនឹងដែនជាច្រើន។

កំណត់ចំណាំ៖ ស្ថានភាពនានាដែលបណ្តាលឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់មិន ត្រូវបានរៀបរាប់អស់ឡើយ។ ប្រុងប្រយ័ត្នចំពោះស្ថានភាព ណាមួយដែលគ្រឿងចក្រអាចបាត់បង់លំនឹង អាចមាន គ្រោះថ្នាក់មើលមិនឃើញ ឬមានមនុស្សនៅជុំវិញ។

សំខាន់៖ ឋានលេខាសាស្ត្រការដ្ឋានអាចប្រែប្រួលពីមួយឆ្នាំទៅ មួយឆ្នាំ និងពីមួយរដូវទៅមួយរដូវ។ ប្រសិនបើមានការ ប្រែប្រួល អ្នកត្រូវតែត្រួតពិនិត្យការដ្ឋានឡើងវិញ។ ឧទាហរណ៍៖ ការសិក្សាផលិត ប្រឡាយ លំហូរភក់ រណ្តៅ ស្រុក។

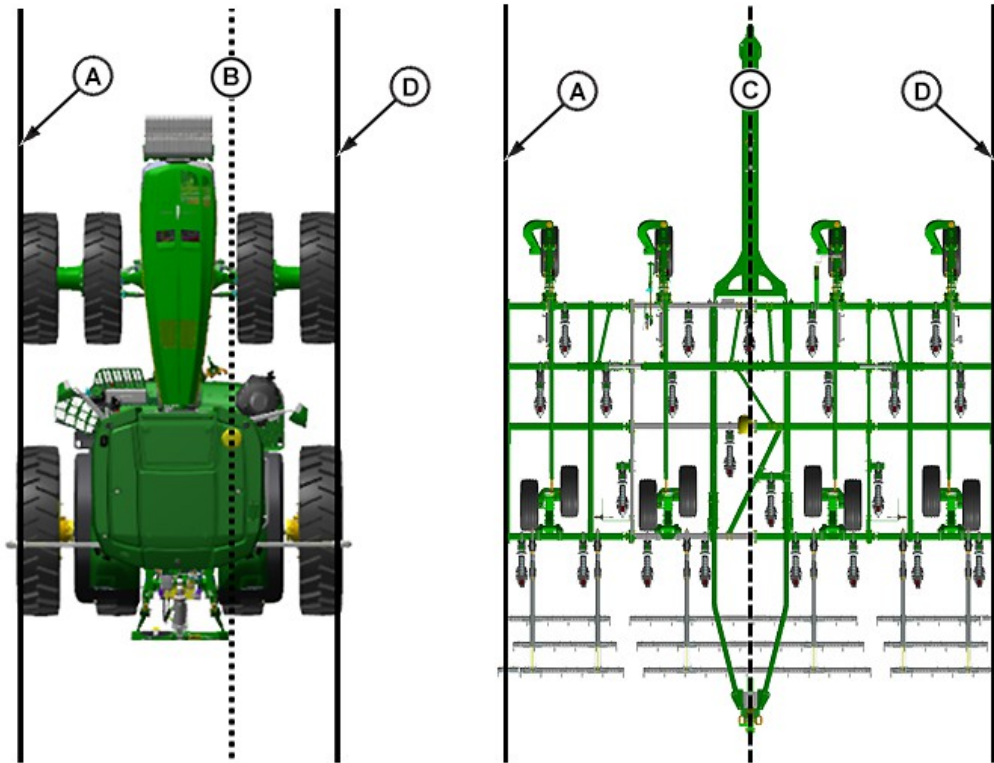
ការលៃតម្រូវការកត់ត្រាព្រំដែនស្វ័យភាព៖

! ប្រយ័ត្ន៖ ចៀសវាងកុំឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់ ឬខូចខាត ទ្រព្យសម្បត្តិ។ ភាពល្អិតល្អន់មិនត្រឹមត្រូវ និងទំហំ គ្រឿងបរិក្ខារមិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យត្រាក់ទ័រលើកបរ កាត់តំបន់គ្រោះថ្នាក់។ ពិនិត្យមើលភាពល្អិតល្អន់ និងទំហំគ្រឿងបរិក្ខារមុននឹងគូរផែនទី។

ការលៃតម្រូវការកត់ត្រាព្រំដែនស្វ័យភាពអាចត្រូវបានបង្កើត ឡើងពី GPS គ្រឿងចក្រ ឬក៏ចំណុចការងារគ្រឿងបំពាក់ ដោយផ្អែកលើគ្រឿងបរិក្ខារដែលកំពុងប្រើសម្រាប់មើលផែនទី។ ប្រសិនបើព្រំដែនកំពុងត្រូវបានកត់ត្រាដោយប្រើត្រាក់ទ័រដែល មានគ្រឿងបំពាក់ ចូរប្រើ GPS គ្រឿងចក្រ។ ប្រសិនបើប្រើ គ្រឿងបំពាក់ដែលមានគ្រឿងទទួលសម្រាប់ការប្រើប្រាស់កត់ត្រា ចំណុចការងារគ្រឿងបំពាក់។

- GPS គ្រឿងចក្រ
 - Universal StarFire Receiver - ការលៃតម្រូវការកត់ត្រា ព្រំដែនត្រូវបានរាស់ដោយប្រើចម្ងាយពីតែមរបស់ ត្រាក់ទ័រទៅកាន់ចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងទទួល។
 - StarFire Receiver រួមបញ្ចូល- ការកត់ត្រាព្រំដែនត្រូវ បានរាស់ដោយប្រើចម្ងាយពីតែមរបស់ត្រាក់ទ័រទៅកាន់ ចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងចក្រ។ សម្រាប់គ្រឿងទទួល រួមបញ្ចូល (integrated receivers) ទាំងអស់ ចូរ ប្រើប្រាស់ចំណុចកណ្តាលគ្រឿងចក្រជាចំណុចយោង ដោយមិនគិតពីទីតាំងគ្រឿងទទួល។
- ចំណុចការងារគ្រឿងបំពាក់ - ការលៃតម្រូវការកត់ត្រា ព្រំដែនត្រូវបានរាស់ដោយប្រើចម្ងាយពីតែមគ្រឿងបំពាក់ ទៅដល់ចំណុចកណ្តាលគ្រឿងបំពាក់។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់គ្រឿងទទួលសកលណាមួយដែលកំពុងត្រូវ បានប្រើប្រាស់ គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ត្រូវតែប្រាកដ ថាបានបង្កើតការលៃតម្រូវផ្នែកត្រឹមត្រូវសម្រាប់ GPS នៅក្នុងកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ដើម្បី ធានានូវការដាក់ព្រំដែនត្រឹមត្រូវ។



ការវាស់វែងការលៃតម្រូវការកត់ត្រាព្រំដែនស្វ័យភាព

A—តែមគ្រោងខាងឆ្វេង

B—ចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងទទួលសកលរបស់គ្រឿងចក្រ

C—ចំណុចកណ្តាលគ្រឿងបំពាក់
D—តែមគ្រោងខាងស្តាំ

កំណត់ចំណាំ: ប្រសិនបើមិនបានដំឡើងគ្រឿងទទួលសកលរបស់គ្រឿងចក្រនៅលើបន្ទាត់កណ្តាលរបស់គ្រឿងចក្រទេ ចូរបង្កើតការលៃតម្រូវផ្នែកនៅក្នុងកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រដើម្បីលៃតម្រូវទីតាំងបំពាក់ដែលត្រឹមត្រូវ។ បន្ទាប់មកប្រើប្រាស់ចំណុចកណ្តាលគ្រឿងទទួលទៅខាងឆ្វេងឬខាងស្តាំសម្រាប់ការលៃតម្រូវការកត់ត្រាព្រំដែន។

កំណត់ចំណាំ: ប្រសិនបើគ្រឿងទទួលនៃគ្រឿងបំពាក់មិនត្រូវបានដំឡើងនៅចំណុចកណ្តាលនៃគ្រឿងបំពាក់ទេ ចូរបង្កើតការលៃតម្រូវផ្នែកនៅក្នុងកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីលៃតម្រូវទីតាំងដំឡើងត្រឹមត្រូវ។ បន្ទាប់មកប្រើប្រាស់បន្ទាត់កណ្តាលគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីវាស់ទៅផ្នែកខាងឆ្វេង ឬខាងស្តាំសម្រាប់ការលៃតម្រូវការកត់ត្រាព្រំដែន។ តម្លៃលៃតម្រូវចំពោះផ្នែកខាងឆ្វេងនិងផ្នែកខាងស្តាំនៃបន្ទាត់កណ្តាលគ្រឿងបំពាក់នឹងស្មើគ្នា ហើយទីតាំងគ្រឿងទទួលគ្រឿងបំពាក់មិនប៉ះពាល់តម្លៃលៃតម្រូវការកត់ត្រាព្រំដែនទេ។

គ្រឿងលយចេញនៃគ្រឿងបរិក្ខារ:

នៅពេលប្រតិបត្តិការ គ្រឿងបរិក្ខារស្វ័យភាពអាចផ្ទៀងផ្ទាត់រូបសាស្ត្រ (គ្រឿងបំពាក់ គ្រឿងចំណាំង គម្ពីរសណ្តោងគ្រឿងបំពាក់ ដុំទម្ងន់គ្រឿងចក្រ។ល។) ទៅក្នុងតំបន់ទ្រនាប់ខណៈពេលបំពេញការងារក្នុងរាល់ស្រែ។ កម្រិតផ្ទៀងផ្ទាត់ដែលអនុញ្ញាតនៅក្នុងតំបន់ទ្រនាប់ត្រូវបានគ្រប់គ្រងដោយគម្ពីរតំបន់បំពេញការងារ។ ចម្ងាយរវាងគម្ពីរតំបន់បំពេញការងារ និងតំបន់ទ្រនាប់អតិបរមាអាចប្រែប្រួលតាមប្រភេទគ្រឿងបរិក្ខារ និងគុណភាព GPS ប៉ុន្តែគម្ពីរតំបន់បំពេញការងារនឹងមិនលើសពីតំបន់ទ្រនាប់ឡើយ។ ប្រសិនបើគ្រឿងបរិក្ខារឈប់នៅក្នុងតំបន់ទ្រនាប់ ចូរកំណត់ទីតាំងគ្រឿងបរិក្ខារនោះឡើងវិញតាមចាំបាច់។

សំខាន់៖ ជៀសវាងបរាជ័យប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព។ ការគូរផែនទីព្រំដែនការដ្ឋានស្វ័យភាពលម្អិតគឺជាផ្នែកសំខាន់មួយនៃការធានានូវប្រតិបត្តិការស្វ័យភាពដែលជោគជ័យ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីលក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ការគូរផែនទីព្រំដែនការដ្ឋានស្វ័យភាពនៅក្នុងផ្នែកនេះ។

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1740733738471-KM-01JUL25-2/4

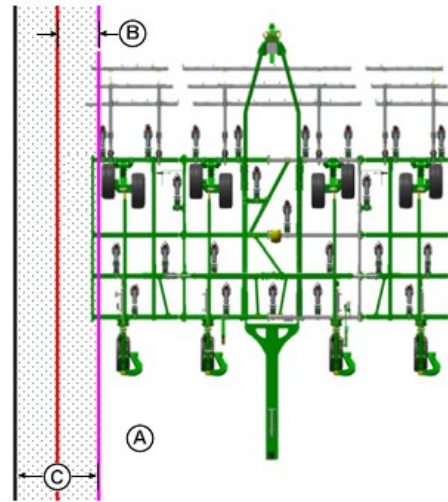
APY803E3—UN—23FEB23

លក្ខខណ្ឌគម្រូវសម្រាប់គូរផែនទីព្រំដែនការដ្ឋានស្វ័យភាព

- **Display Driven:** វិធីត្រឹមត្រូវបំផុតក្នុងការកំណត់ព្រំដែនការដ្ឋានឌីជីថលគឺតាមរយៈការបើកបរពួកវាតាមរូបវន្តខណៈដែលប្រព័ន្ធ GPS កត់ត្រាទីតាំងរបស់គ្រាក់ទ័រ។ ព្រំដែនត្រូវតែបើកបរ និងបង្កើតនៅលើអេក្រង់។ ព្រំដែនទាំងឡាយដែលបានបង្កើតឡើងនៅខាងក្រៅអេក្រង់នឹងមិនដំណើរការសម្រាប់ស្វ័យភាពឡើយ។
- **ភាពត្រឹមត្រូវ GPS:** ក្នុងពេលកត់ត្រាព្រំដែនខាងក្រៅប្រសិនបើភាពត្រឹមត្រូវរបស់ GPS ធ្លាក់ចុះក្រោម 80% នោះព្រំដែននឹងមិនបំពេញតាមលក្ខខណ្ឌគម្រូវស្វ័យភាពឡើយ។ រង់ចាំឲ្យសញ្ញាប្រសើរ ទើបកំណត់ផែនទីតំបន់នោះឡើងវិញ។
- **ទំហំ:** នៅពេលកត់ត្រាព្រំដែនដែលបានបើកបរ ទំហំគ្រឿងបរិក្ខារទាំងអស់ និងទំហំគ្រឿងទទួលត្រូវតែត្រឹមត្រូវ។ ការលេចម្សៅផ្នែកនៃ GPS មានសារៈសំខាន់ក្នុងការធានានូវការលេចម្សៅការកត់ត្រាព្រំដែន។

⚠ ប្រយ័ត្ន: ចៀសវាងកុំឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់ ឬខូចខាតទ្រព្យសម្បត្តិ។ ភាពលយព្រំដែនមិនត្រឹមត្រូវ និងទំហំគ្រឿងបរិក្ខារមិនត្រឹមត្រូវអាចបណ្តាលឱ្យគ្រាក់ទ័របើកបរកាត់តំបន់គ្រោះថ្នាក់។ ពិនិត្យមើលភាពលយព្រំដែននិងទំហំគ្រឿងបរិក្ខារមុននឹងគូរផែនទី។

- **ការផ្អាក និងចាប់បន្ត:** ប្រើប្រាស់ប៊ូតុងផ្អាក និងចាប់បន្តនៅពេលចាំបាច់ដើម្បីបញ្ឈប់ និងចាប់ផ្តើមកត់ត្រាព្រំដែននៅពេលទៅដល់កាត់ជ្រុង។ ការអនុវត្តនេះចៀសវាងទ្រង់ទ្រាយព្រំដែនមិនត្រឹមត្រូវ។ គ្រឿងចក្រត្រូវតែស្ថិតនៅក្នុងចម្ងាយ 5 ម (17 ហ្វីត) ពីទីតាំងផ្អាកដើម្បីរក្សាគុណភាពស្វ័យភាពសម្រាប់ផ្នែកនោះ។ ប្រសិនបើការចាប់បន្តត្រូវបានជ្រើសរើសលើសពី 5 ម (17 ហ្វីត) ទៀតពីទីតាំងផ្អាក ផ្នែកនោះនឹងត្រូវចាត់ថ្នាក់ថាមិនមានសមត្ថភាពស្វ័យភាព។



ចម្ងាយអប្បបរមាពីរត្តគ្រោះថ្នាក់

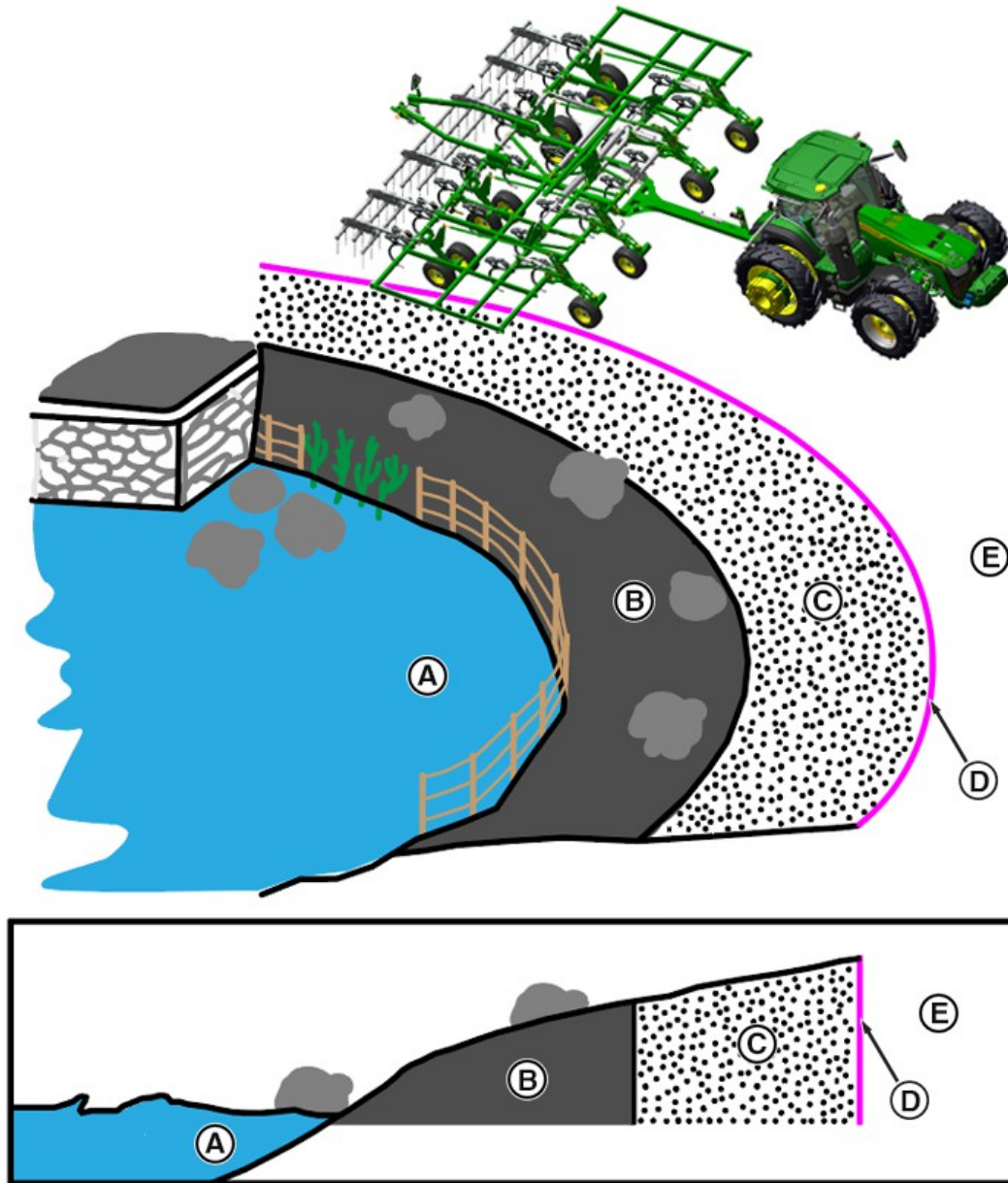
A—ព្រំដែនស្វ័យភាព ឬមិនអាចរំលងបាន C—តំបន់ទ្រនាប់, 1.5 ម (5 ហ្វីត)
B—គម្លាតបទដ្ឋានបំពេញការងារ

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រតិបត្តិការធម្មតាអាចរួមមានគ្រឿងបរិក្ខារមួយចំនួនដែលផ្ទៀងផ្ទាត់តំបន់ទ្រនាប់។ នេះអាចទទួលយកបាន។ វត្ថុលយចេញច្រើនពេក (មុននឹងហួសពីតំបន់ទ្រនាប់) អាចបណ្តាលឱ្យប្រព័ន្ធស្វ័យភាពឈប់ដំណើរការ។

កទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1740733738471-KM-01JUL25-3/4

APY80321—UN—21FEB23



វត្តគ្រោះថ្នាក់និងជម្រាល

A—ក្នុងគ្រោះថ្នាក់
B—ក្នុងគ្រោះថ្នាក់

C—ទ្រនាប់, 1.5 ម (5 ហ្វីត)
D—ត្រីដៃប្រតិបត្តិការស្វ័យភាព

E—ផ្នែកខាងក្នុងការដ្ឋាន

CH177NN,1740733738471-KM-01JUL25-4/4

APY80302—UN—02FEB23

ការកំណត់ការងារ ការបង្ហាញផែនទី និងទង់

ការរៀបចំការងារ

PC28769—UN—25AUG22

ចូរប្រើ Work Setup នៅពេលប្តូរគ្រឿងបំពាក់ ការដ្ឋាន ឬប្រើប្រាស់ផលិតផលផ្សេងៗ។ ការកំណត់មាននៅក្នុងកម្មវិធី Work Setup ប្រែប្រួលដោយផ្អែកលើប្រតិបត្តិការ។

ចូរប្រើកម្មវិធី Layout Manager ដើម្បីបន្ថែមសូហ្វធីវីកាត់ Work Setup ទៅលើរបាយការណ៍។



ការរៀបចំការងារ

ការចូលទៅកាន់ Work Setup

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចូរជ្រើសយកកម្មវិធី Work Setup។

សេចក្តីសង្ខេបការងារ

ចូរប្រើកម្មវិធី Work Summary ដើម្បីជ្រើសរើសព័ត៌មានលម្អិតប្រតិបត្តិការដូចជាផលិតផល ប្រភេទដំណាំ និងអត្រាទិន្នផល/អាជ្ញាយុកាល។

បញ្ជីការងារ

ចុច Work List (បញ្ជីការងារ) ដើម្បីមើលនិងជ្រើសរើសចេញពីការងារដែលបានចែករំលែក រៀបចំផែនការ ឬប្រតិបត្តិការងារ។

- បានរៀបចំផែនការ — ជ្រើសរើសផែនការការងារដែលបាននាំចូល និងកំណត់អត្រាដោយស្វ័យប្រវត្តិដើម្បីចាប់ផ្តើមប្រតិបត្តិការងារនោះ។
 - បើកដំណើរការបញ្ចប់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ — ប្រសិនបើបើកដំណើរការ ការងារដែលបានរៀបចំផែនការដែលមានការគ្របដណ្តប់ 90% ឬការងារដែលមិនទាន់បញ្ចប់យូរជាង 2 សប្តាហ៍នឹងត្រូវលុបចោលដោយស្វ័យប្រវត្តិ។
- បានចែករំលែក — ជ្រើសរើសនិងចូលរួមក្រុមការងារសម្រាប់ចែករំលែកការគ្របដណ្តប់ ទីតាំងគ្រឿងចក្រ និងបន្ទាត់ណែនាំ (ម៉ូដែល 4600 និង 4640 ប៉ុណ្ណោះ)។
- ប្រតិបត្តិ — ជ្រើសរើស និងបន្តព្រឹត្តិការណ៍ការងារពីមុន។

CH177NN,1701679375548-KM-04DEC23-1/4

ការងារថ្មី

PC28710—UN—25AUG22

ចុចប៊ូតុង New Work ដើម្បីលុបទិន្នន័យការងារពីផែនទីសម្រាប់ការដ្ឋានដែលបានជ្រើសរើស។ ប្រសិនបើមិនបានជ្រើសយកឈ្មោះការដ្ឋានទេ ទិន្នន័យការងារទាំងអស់ដែលបានកត់ត្រាដោយមិនមានឈ្មោះការដ្ឋានត្រូវបានរក្សាទុកនៅក្នុងបញ្ជីការងារ ហើយបន្ទាប់មកលុបចេញពីផែនទី។

លក្ខខណ្ឌផ្សេងទៀតដែលចាប់ផ្តើមការងារថ្មី៖

- ប្រតិបត្តិការផ្លាស់ប្តូរអតិថិជន គណនី ឬការដ្ឋាន និងមិនបន្តការងារទៀត។
- ប្រតិបត្តិការផ្លាស់ប្តូរដំណាំនៅខណៈពេលដំបូងប្រមូលផល។ ប្រសិនបើមានប្រតិបត្តិការលើសពីមួយ នោះការងារថ្មីត្រូវបានចាប់ផ្តើមសម្រាប់ប្រតិបត្តិការដែលត្រូវបានកែប្រែ។
- ប្រតិបត្តិការផ្លាស់ប្តូរផលិតផល ការលាយស្លកនៅពេលប្រតិបត្តិការបាញ់ស្លកឬដុតស្លក។ ប្រសិនបើមានប្រតិបត្តិការលើសពីមួយ នោះការងារថ្មីត្រូវបានចាប់ផ្តើមសម្រាប់ប្រតិបត្តិការដែលត្រូវបានកែប្រែ។
- ប្រតិបត្តិការផ្លាស់ប្តូរផលិតផលឬផ្សេងៗ ទៅពេលកំពុងអនុវត្តប្រតិបត្តិការបាញ់ស្លកឬដុតស្លកលើសពីមួយយ៉ាងសកម្ម។ ការងារថ្មីត្រូវបានចាប់ផ្តើមសម្រាប់ប្រតិបត្តិការដែលត្រូវបានកែប្រែ។



ប៊ូតុង New Work

កំណត់ចំណាំ៖ ការផ្លាស់ប្តូរផលិតផលឬផ្សេងៗនៅពេលអនុវត្តប្រតិបត្តិការបាញ់ស្លកឬដុតស្លក មិនបង្កើតការងារថ្មីដោយស្វ័យប្រវត្តិឡើយ។ ត្រូវតែចុចប៊ូតុង New Work ប្រសិនបើចង់បានការងារថ្មី។

- គ្រឿងបំពាក់ឬផ្នែកឬម៉ូឌុលត្រូវបានបញ្ជាក់ជាបង្កើតសំណុំប្រតិបត្តិការដែលមិនស៊ីគ្នានឹងសំណុំប្រតិបត្តិការខាងដើម។
- គ្រឿងបំពាក់ឬផ្នែកឬម៉ូឌុលដែលបានបញ្ជាក់ក្នុងមកត្រូវផ្តាច់ចេញ ហើយគ្រឿងបំពាក់ឬផ្នែកឬម៉ូឌុលស្តង់ដារត្រូវបង្កើតឡើង។
- ប្រតិបត្តិការចូលរួមជាមួយក្រុមការងារចែករំលែក និងលក្ខខណ្ឌដែលបានរៀបរាប់ដទៃទៀតកើតឡើង។

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1701679375548-KM-04DEC23-2/4

អត្រាគោលដៅ/អាជ្ញាយុកាល

PC28806—UN—29AUG22

អេក្រង់នេះស្គាល់តែទម្រង់ឯកសារ ArcGIS ប៉ុណ្ណោះ។

អាចនាំចូលចំនួនមិនកំណត់នៃអាជ្ញាយុកាល។

អាជ្ញាយុកាលនីមួយៗមានចំនួនតំបន់អត្រាមិនកំណត់។

មិនមានចំនួនអប្បបរមាដែលអាចរាស់វែងបានចំពោះទំហំអត្រាតំបន់ឡើយ។

ការជ្រើសរើសអត្រាតំបន់ច្រើន

ជ្រើសរើសប្រអប់បញ្ចូលការជ្រើសរើសអត្រាតំបន់ច្រើន (Multiple Zone Rate Selection) ដើម្បីជ្រើសរើសវិធីសាស្ត្រដែលអេក្រង់ប្រើដើម្បីកំណត់អត្រាគោលដៅនៅក្នុងផ្នែកបំបែកមួយឬច្រើន។

- ខ្ពស់បំផុត – ប្រើអត្រាអាជ្ញាយុកាលខ្ពស់បំផុតក្នុងចំណោមអត្រាទាំងអស់ដែលស្ថិតនៅក្នុងតំបន់គ្របដណ្តប់នៃនាឡិកាដែលបានផ្តល់ឱ្យ។
- ទាបបំផុត – ប្រើអត្រាអាជ្ញាយុកាលទាបបំផុតក្នុងចំណោមអត្រាទាំងអស់ដែលស្ថិតនៅក្នុងតំបន់គ្របដណ្តប់នៃនាឡិកាដែលបានផ្តល់ឱ្យ។
- មធ្យម – ប្រើអត្រាអាជ្ញាយុកាលមានទម្ងន់ មិនមែនសូន្យ មធ្យមដែលបានពីអត្រាទាំងអស់ដែលស្ថិតនៅក្នុងតំបន់គ្របដណ្តប់នៃនាឡិកាដែលបានផ្តល់ឱ្យ។
- ទូទៅបំផុត – ប្រើអត្រាអាជ្ញាយុកាលមិនមែនសូន្យដែលលាតសន្ធឹងលើចំណែកធំបំផុតក្នុងតំបន់គ្របដណ្តប់នៃនាឡិកាដែលបានផ្តល់ឱ្យ។

តាមលំនាំដើម អត្រាតំបន់ច្រើនត្រូវបានកំណត់ទៅខ្ពស់បំផុត។ អត្រាតំបន់ច្រើន អាចកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធសម្រាប់ប្រតិបត្តិការពិសេសនីមួយៗ។ ការជ្រើសរើសសម្រាប់ប្រតិបត្តិការណាមួយបន្តគត់ដែនកំណត់ លុះត្រាតែធ្វើការកំណត់ឡើងវិញដូច



អាជ្ញាយុកាល

ចេញពីរោងចក្រ។ បន្ទាប់ពីការកំណត់ឡើងវិញដូចចេញពីរោងចក្រ អេក្រង់កំណត់ប្រតិបត្តិការទាំងអស់ទៅខ្ពស់បំផុត។

កិច្ចការ ISOBUS

អេក្រង់ John Deere Generation 4 Display អាចកត់ត្រាចំនួនសរុប ISOBUS ដែលផ្តល់ដោយ មូលនិធិអេឡិចត្រូនិកកសិឧស្សាហកម្ម (Agricultural Industry Electronics Foundation, AEF) ដែលគ្រឿងបំពាក់ទទួលបានការបញ្ជាក់ជាមួយនឹងឧបករណ៍គ្រប់គ្រងការងារផ្នែកលើកូមីសាស្ត្រ (TC-GEO) និងផ្តល់ជូនដោយគ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំប្រភេទអូស John Deere។ រាល់កំណត់ត្រាសរុបដែលត្រូវបានប្រគល់ជូនដោយឧបករណ៍ប្រើប្រាស់ ISOBUS ដូចជាពេលវេលា តំបន់ ទម្ងន់ និងកម្រិតសំឡេង ត្រូវបានកត់ត្រាទុកនៅក្នុងកិច្ចការ។

លក្ខខណ្ឌ

ចូរប្រើ Conditions (លក្ខខណ្ឌ) ដើម្បីកត់ត្រាលក្ខខណ្ឌអាកាសធាតុ លក្ខខណ្ឌការដ្ឋាននិងកំណត់ត្រាការងារដោយដៃនៅពេលកំពុងបំពេញការងារនៅក្នុងការដ្ឋានមួយ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើស្ថានីយ៍ *Mobile Weather* (អាកាសធាតុចល័ត) សកម្ម នោះការរៀបចំឯកសារលក្ខខណ្ឌអាកាសធាតុត្រូវប្តូរ។

ការកំណត់គម្រោងការងារ

CH177NN,1701679375548-KM-04DEC23-3/4

លុបគម្រោងការងារដែលបានបញ្ចប់និងលុបចេញ (A)—នៅពេលការកំណត់នេះត្រូវបានបើកដំណើរការ នៅពេលគម្រោងការងារឈានដល់ការបញ្ចប់បាន 90% ឬមិនត្រូវបានប្រើយ៉ាងតិច completion or hasn't been used for at least 2 weeks, it is marked as complete and remove សប្តាហ៍ វាត្រូវបានដាក់សម្គាល់ថាបានបញ្ចប់ និងលុបចេញពីបញ្ជីការងារ។

ការបើកដំណើរការគម្រោងការងារស្វ័យប្រវត្តិ (B)—នៅពេលការកំណត់នេះត្រូវបានបើកដំណើរការ ភ្លាម វាលស្រែត្រូវបានបញ្ចូលសម្រាប់គម្រោងការងារកើតឡើង វាត្រូវបានបើកដំណើរការដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ ប៉ុន្តែប្រសិនបើឃើញមានបញ្ហាណាមួយ ត្រូវតែដោះស្រាយវាដើម្បីឱ្យការកំណត់នេះដំណើរការល្អ។

A—លុបគម្រោងការងារដែលបានបញ្ចប់ និងលុបចោល

B—ការបើកដំណើរការគម្រោងការងារស្វ័យប្រវត្តិ

Work Plans

A **Remove completed and deleted Work Plans**

Work Plans will be removed when marked complete or deleted in Operations Center. The display requires a connection to the internet and the Work Plan's organization.

B **Automatic Work Plan Activation**

The Work Plan for the current field is automatically activated if operator action is not required.

PC29324—UN—28NOV23

ការកំណត់គម្រោងការងារ

CH177NN,1701679375548-KM-04DEC23-4/4

Work Totals

PC28770—UN—25AUG22

Totals ត្រូវបង្ហាញសម្រាប់ការដ្ឋានសកម្មនិងដំណើរការការងារ។ ដើម្បីផ្លាស់ប្តូរការដ្ឋាន សូមចូលទៅកាន់កម្មវិធី Fields and Boundaries ហើយកំណត់ទីតាំងបច្ចុប្បន្ន។ ចូរប្រើកម្មវិធី Layout Manager ដើម្បីបន្ថែមម៉ូឌុល Work Totals ទៅក្នុងទំព័រដំណើរការ។



Work Totals

ចូលទៅកាន់ Work Totals

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចូរជ្រើសរើសកម្មវិធី Work Totals។

ដំណើរការការងារ

ប្រសិនបើប្រតិបត្តិការការងារច្រើនត្រូវបានកត់ត្រា សូមជ្រើសរើសប៉ុក្កងបិទបើកដើម្បីជ្រើសរើសប្រភេទប្រតិបត្តិការ។

ប្រសិនបើភាពផ្សេងៗ ឬផលិតផលត្រូវបានកត់ត្រាទុកសម្រាប់ដំណើរការមួយ ចំនួនសរុបដោយឡែកសម្រាប់ប្រតិបត្តិការនីមួយៗត្រូវរាយនៅបន្ទាប់ចំនួនសរុបការដ្ឋាន។

កំណត់ចំណាំ៖ បរិមាណការងារសរុបជាកំណត់ដទៃទៀតមានសម្រាប់គ្រឿងចក្រ និងគ្រឿងបំពាក់កម្រិតចំនួន។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីជំនួយលើអេក្រង់។

កំណត់ចំណាំ៖ ចំនួនសរុបការងារមួយចំនួនមិនអាចមើលឃើញដោយសារការរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធត្រាក់ទ័រ ឬគ្រឿងបំពាក់ ឬការក្រិតតាមខ្នាតមិនបានត្រឹមត្រូវ។

តំបន់

Area គឺជាតំបន់សរុបដែលត្រូវបំពេញការងារខណៈដែលការកត់ត្រាពីការបំពេញការងារត្រូវបើកដំណើរការ។ ការគណនាគឺផ្អែកទៅលើទទឹងបំពេញការងាររបស់គ្រឿងបំពាក់ ឈ្លើនលើដីនិងពេលវេលា។

តំបន់ដែលនៅសល់គឺជាតំបន់នៃការដ្ឋានដែលមិនទាន់ត្រូវបានបំពេញការងារនៅឡើយ។ ការគណនាតម្លៃឱ្យមានព្រំដែនខាងក្រៅនិងគិតអំពីព្រំដែនខាងក្នុង។

ពេលវេលា

ពេលវេលាគឺជាចំនួនពេលវេលាដែលការកត់ត្រាការងារបានដំណើរការសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបច្ចុប្បន្ន ដែលវាស់ទៅដល់ទីដប់នៃមួយម៉ោង។

ពេលវេលាដែលនៅសល់គឺជាពេលវេលាប៉ាន់ស្មានក្នុងការបញ្ចប់ការបំពេញការងារការដ្ឋានដោយផ្អែកលើតំបន់ដែលនៅសល់និងពេលវេលាដែលបានចំណាយដើម្បីបំពេញការងារលើផ្នែកដែលបានបញ្ចប់នៃការដ្ឋាន។

Rate (អត្រា)

Rate គឺជាចំនួនសរុបរបស់គ្រាប់ពូជ ឬផលិតផលដែលបានប្រើប្រាស់ ដោយចែកនឹងតំបន់ការងារ។

Total Applied

Total Applied គឺជាចំនួនសរុបនៃគ្រាប់ពូជ ឬផលិតផលដែលបានអនុវត្ត។

ផលិតផល

Product ដែលនៅសល់គឺបរិមាណផលិតផលដែលត្រូវការដើម្បីបញ្ចប់ការងារ។ វាត្រូវបានគណនាដោយគុណនឹងតំបន់ដែលនៅសល់និងអត្រា។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលប្រើប្រាស់បន្សុំស្តុក ឬបន្សុំផ្ទុក នោះបរិមាណដែលបានរៀបរាប់គឺបន្សុំផ្ទុកទាំងមូលនិងមិនមែនគ្រឿងផ្សំដោយឡែកឡើយ។

ប្រេងឥន្ធនៈ

Fuel គឺជាបរិមាណប្រេងដែលប្រើប្រាស់នៅពេលកត់ត្រាការងារ។

Load Totals (ចំនួនបន្ទុកសរុប)

Load Totals (បន្ទុកសរុប) បង្ហាញទិន្នន័យប្រមូលផលដែលបានជ្រើសរើសក្នុងមួយបន្ទុកនៃដំណាំប្រមូលផល។ នៅពេលមានតម្លៃបន្ទុកសរុបលើសពីបី ប្រតិបត្តិការអាចជ្រើសរើសចំនួនសរុបណាមួយដែលត្រូវបង្ហាញ។ ត្រូវជ្រើសរើសតម្លៃជាក់ស្តែងបីយ៉ាង។

ចំនួនសរុបម៉ូឌុល

ចំនួនសរុបម៉ូឌុល (Module Totals) បង្ហាញទិន្នន័យម៉ូឌុលក្បាសដែលបានជ្រើសរើស។ នៅពេលមានតម្លៃម៉ូឌុលលើសពីបួន ប្រតិបត្តិការអាចជ្រើសរើសចំនួនសរុបណាមួយដែលត្រូវបង្ហាញ។

ចំនួនសរុបដែលបានចែករំលែក

ចំនួនការងារសរុបអាចចែករំលែកដោយប្រើការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន។ ចំនួនសរុបដែលបានចែករំលែក ត្រូវបានធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពបន្ថែមដោយអេក្រង់ និងនៅពេលទទួលព័ត៌មានពីសមាជិកក្រុមផ្សេងទៀត។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការចូលរួមក្នុងក្រុមការងារ សូមអានជំនួយលើអេក្រង់នៃកម្មវិធីរៀបចំការងារ (Work Setup)។

ចំនួនសរុបតាមបំណង

មើលប្រតិបត្តិការសម្រាប់ការដ្ឋាន ឬក្រុមការដ្ឋានក្នុងលំដាប់កាលបរិច្ឆេទដែលបានជ្រើសរើស។ ចំនួនសរុបតាមបំណងអាចប្រោះតាមអតិថិជន/កសិដ្ឋាន/ការដ្ឋាន ដំណាំ ប្រតិបត្តិការ ការលាយផ្សំ និងផលិតផល។

CH177NN,1701679375500-KM-04DEC23-1/1

Work Totals

PC28770—UN—25AUG22

Totals ត្រូវបង្ហាញសម្រាប់ការដ្ឋានសកម្មនិងដំណើរការការងារ។ ដើម្បីផ្លាស់ប្តូរការដ្ឋាន សូមចូលទៅកាន់កម្មវិធី Fields and Boundaries ហើយកំណត់ទីតាំងបច្ចុប្បន្ន។ ចូរប្រើកម្មវិធី Layout Manager ដើម្បីបន្ថែមម៉ូឌុល Work Totals ទៅក្នុងទំព័រដំណើរការ។



Work Totals

ចូលទៅកាន់ Work Totals

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចូរជ្រើសរើសកម្មវិធី Work Totals។

ដំណើរការការងារ

ប្រសិនបើប្រតិបត្តិការការងារច្រើនត្រូវបានកត់ត្រា សូមជ្រើសរើសប៊ូតុងបិទបើកដើម្បីជ្រើសរើសប្រភេទប្រតិបត្តិការ។

ប្រសិនបើភាពផ្សេងៗ ឬផលិតផលត្រូវបានកត់ត្រាក្នុងកម្រិតសម្រាប់ដំណើរការមួយ ចំនួនសរុបដោយឡែកសម្រាប់ប្រតិបត្តិការនីមួយៗត្រូវរាយនៅបន្ទាប់ចំនួនសរុបការដ្ឋាន។

កំណត់ចំណាំ៖ បរិមាណការងារសរុបជាក់លាក់នៃទៀតមានសម្រាប់គ្រឿងចក្រ និងគ្រឿងបំពាក់មួយចំនួន។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរអានអំពីជំនួយលើអេក្រង់។

តំបន់

Area គឺជាតំបន់សរុបដែលត្រូវបំពេញការងារខណៈដែលការកត់ត្រាពីការបំពេញការងារត្រូវបើកដំណើរការ។ ការគណនាគឺផ្អែកទៅលើទំហំបំពេញការងាររបស់គ្រឿងបំពាក់ ឈ្មួនលើដីនិងពេលវេលា។

តំបន់ដែលនៅសល់គឺជាតំបន់នៃការដ្ឋានដែលមិនទាន់ត្រូវបានបំពេញការងារនៅឡើយ។ ការគណនាតម្រូវឱ្យមានព្រំដែនខាងក្រៅនិងគិតអំពីព្រំដែនខាងក្នុង។

ពេលវេលា

ពេលវេលាគឺជាចំនួនពេលវេលាដែលការកត់ត្រាការងារបានដំណើរការសម្រាប់ប្រតិបត្តិការបច្ចុប្បន្ន ដែលវាស់ទៅដល់ទីដប់នៃមួយម៉ោង។

ពេលវេលាដែលនៅសល់គឺជាពេលវេលាបានស្មានក្នុងការបញ្ចប់ការបំពេញការងារការដ្ឋានដោយផ្អែកលើតំបន់ដែលនៅសល់និងពេលវេលាដែលបានចំណាយដើម្បីបំពេញការងារលើផ្ទៃកដែលបានបញ្ចប់នៃការដ្ឋាន។

Rate (អត្រា)

Rate គឺជាចំនួនសរុបរបស់គ្រាប់ពូជ ឬផលិតផលដែលបានប្រើប្រាស់ ដោយចែកនឹងតំបន់ការងារ។

Total Applied

Total Applied គឺជាចំនួនសរុបនៃគ្រាប់ពូជ ឬផលិតផលដែលបានអនុវត្ត។

Product (ផលិតផល)

Product ដែលនៅសល់គឺបរិមាណផលិតផលដែលត្រូវការដើម្បីបញ្ចប់ការងារ។ វាត្រូវបានគណនាដោយគុណនឹងតំបន់ដែលនៅសល់និងអត្រា។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលប្រើប្រាស់បន្សុំស្តុក ឬបន្សុំផ្ទុក នោះបរិមាណដែលបានរៀបរាប់គឺបន្សុំផ្ទុកទាំងមូលនិងមិនមែនគ្រឿងផ្សំដោយឡែកឡើយ។

ប្រភេទឥន្ធនៈ

Fuel គឺជាបរិមាណប្រភេទឥន្ធនៈដែលប្រើប្រាស់នៅពេលកត់ត្រាការងារ។

Load Totals

Load Totals (បន្ទុកសរុប) បង្ហាញទិន្នន័យប្រមូលផលដែលបានជ្រើសរើសក្នុងមួយបន្ទុកនៃដំណាំប្រមូលផល។ នៅពេលមានតម្លៃបន្ទុកសរុបលើសពីបី ប្រតិបត្តិការអាចជ្រើសរើសចំនួនសរុបណាមួយដែលត្រូវបង្ហាញ។ ត្រូវជ្រើសរើសតម្លៃជាក់ស្តែងបីយ៉ាង។

ចំនួនសរុបម៉ូឌុល

ចំនួនសរុបម៉ូឌុល (Module Totals) បង្ហាញទិន្នន័យម៉ូឌុលក្បាស់ដែលបានជ្រើសរើស។ នៅពេលមានតម្លៃម៉ូឌុលលើសពីបួន ប្រតិបត្តិការអាចជ្រើសរើសចំនួនសរុបណាមួយដែលត្រូវបង្ហាញ។

ចំនួនសរុបដែលបានចែករំលែក

ចំនួនការងារសរុបអាចចែករំលែកដោយប្រើការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន។ ចំនួនសរុបដែលបានចែករំលែក ត្រូវបានធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពបន្ថែមដោយអេក្រង់ និងនៅពេលទទួលព័ត៌មានពីសមាជិកក្រុមផ្សេងទៀត។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការចូលរួមក្នុងក្រុមការងារ សូមអានជំនួយលើអេក្រង់នៃកម្មវិធីរៀបចំការងារ (Work Setup)។

ចំនួនសរុបតាមបំណង

មើលប្រតិបត្តិការសម្រាប់ការដ្ឋាន ឬក្រុមការដ្ឋានក្នុងលំដាប់កាលបរិច្ឆេទដែលបានជ្រើសរើស។ ចំនួនសរុបតាមបំណងអាចបោះតាមអតិថិជន/កសិដ្ឋាន/ការដ្ឋាន ដំណាំ ប្រតិបត្តិការ ការលាយផ្សំ និងផលិតផល។

AL70325,0000690-KM-01JUN23-1/1

ការកំណត់ផែនទី

PC28771—UN—25AUG22

កម្មវិធីគូរផែនទីត្រូវបានប្រើដើម្បីពិនិត្យមើលលក្ខណៈពិសេសលំហរដូចខាងក្រោម៖

- ការណែនាំ
- ការគ្របដណ្តប់និងទិន្នន័យការងារ
- អាជ្ញាយុកាលផ្អែកលើផែនទី

ការមើលផែនទីអាចបន្ថែមទៅទំព័រដំណើរការដោយប្រើម៉ូឌុលទំហំផ្សេងៗជាច្រើននៅក្នុង Layout Manager ។

ចូលទៅកាន់ការកំណត់ផែនទី

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចូរជ្រើសយកកម្មវិធីកំណត់ផែនទី។

ផែនទីទិន្នន័យការងារ

កំណត់ចំណាំ៖ ផែនទីទិន្នន័យការងារត្រូវបានលុបចេញនៅពេលការងារថ្មីចាប់ផ្តើម។ សម្រាប់ព័ត៌មានស្តីពីការចាប់ផ្តើមការងារថ្មី សូមមើលអំពីការដំឡើងការងារនៅក្នុងផ្នែកនេះ ឬជំនួយការដំឡើងការងារលើអេក្រង់។

ទិន្នន័យការងាររួមមានអក្រា ផលិតផល និងព័ត៌មាន (ស្ថានភាពការងារ) គ្របដណ្តប់។ ប្រសិនបើត្រូវបានកត់ត្រា

តទៅទំព័របន្ទាប់



ការកំណត់ផែនទី

ដោយផ្អែកលើទីតាំង និងពេលវេលារបស់ប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល (GPS)។

ឯកសារទិន្នន័យការងាររួមមានព័ត៌មានដូចតទៅ៖

- ពេលវេលា
- រយៈទទឹង និងរយៈបណ្តោយ
- កម្ពស់
- ឈ្មោះការដ្ឋាន (ប្រសិនបើកំណត់ដោយអ្នកបើកបរ)
- ការគ្របដណ្តប់
- ការរៀបចំឯកសារ

មិនមានការកំណត់ទំហំសម្រាប់ការកត់ត្រាទិន្នន័យការងារសម្រាប់ឈ្មោះការដ្ឋាននីមួយៗទេ។ ផែនកំណត់តែម្យ៉ាងគឺទំហំអង្កាចងចាំរបស់អេក្រង់។ អង្កាចងចាំអេក្រង់ដែលនៅសល់គឺមើលឃើញនៅក្នុង Status Center នៅលើទំព័រចម្បង។

CH177NN,1685617646127-KM-01JUN23-1/2

ចុចប៊ូតុងប្តូរផ្ទាំងផែនទី (A) ដើម្បីប្តូរទៅមករវាងប្រភេទផែនទីនានា។ ព័ត៌មានដែលបង្ហាញនៅក្នុងមាត្រដ្ឋានផែនទីផ្លាស់ប្តូរដោយផ្អែកលើប្រភេទផែនទីដែលបានជ្រើស។ ចូរជ្រើសយកប៊ូតុងមាត្រដ្ឋាន (B) ដើម្បីបង្ហាញមាត្រដ្ឋានផែនទី។ ប៊ូតុងស្រទាប់ (C) ស្ថិតនៅក្នុងមុខស្រទាប់មាត្រដ្ឋាន។ ចូរជ្រើសយកប៊ូតុងផ្ទាំងផែនទី ដើម្បីផ្លាស់ប្តូររវាងផ្ទាំងផែនទីប្រតិបត្តិការនានា។ កែសម្រួល មាត្រដ្ឋានផែនទី ដើម្បីកំណត់កម្រិតអប្បបរមានិងអតិបរមាសម្រាប់កម្រិតមាត្រដ្ឋាន។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងទង់ (D) ដើម្បីជ្រើសរើសប្រភេទទង់ដើម្បីបន្ថែមទៅលើផែនទី។ ប្រភេទទង់ដែលបានជ្រើសរើសត្រូវបានបន្ថែមទៅផែនទី ឬក្នុងករណីតំបន់ទង់និងទង់បន្ទាត់ ការកត់ត្រាចាប់ផ្តើម។ ប្រភេទទង់ត្រូវបានបង្កើតឡើងនៅក្នុងកម្មវិធី Flags (ទង់)។

ចុចប៊ូតុងបើកបិទប្រតិបត្តិការ (E) ដើម្បីប្តូរទៅមករវាងផែនទីទិន្នន័យការងារនានានៅពេលមានប្រតិបត្តិការច្រើនយ៉ាង។

ផែនទីគ្របដណ្តប់

ទិន្នន័យគ្របដណ្តប់បង្ហាញពីកន្លែងដែលការងារត្រូវបំពេញ។ តំបន់ដែលត្រូវបំពេញការងារនៅពេលបង្ហាញជាពណ៌ខៀវស្រាល និងតំបន់ដែលត្រូវបានបំពេញការងារច្រើនជាងមួយដងត្រូវបង្ហាញជាពណ៌ខៀវចាស់។ ផែនទីគ្របដណ្តប់សិក្ខាជាមួយតំបន់បំពេញការងារសរុបនៅក្នុង Work Monitor ។

ទិន្នន័យការងារផុសឡើងនៅលើផែនទីសម្រាប់ចម្ងាយ 3.21 គ.ម (2 ម៉ាយល៍) គ្រប់ទិសទីចាប់ពីទីតាំង GPS បច្ចុប្បន្ន។

ផែនទីគ្របដណ្តប់មានជាមួយ Generation 4 Displays StarFire Receiver តម្រូវឱ្យមានដើម្បីកត់ត្រាទិន្នន័យគ្របដណ្តប់។

ផែនទីអាជ្ញាយុកាល

ផែនទីអាជ្ញាយុកាលមានព័ត៌មានអត្រាទិសដៅសម្រាប់តំបន់គ្រប់គ្រងក្នុងការដ្ឋានមួយ។ ពួកវាត្រូវបានប្រើដោយអេក្រង់ដើម្បីផ្លាស់ប្តូរអត្រាគោលដៅដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលប្រតិបត្តិការនៅក្នុងតំបន់គ្រប់គ្រងនីមួយៗ។

គេអាចផ្ទេរអាជ្ញាយុកាលទៅកាន់អេក្រង់ជាសេបហាយល៍ដោយប្រើ File Manager និងផុសឡើងនៅលើផែនទីនៅពេលជ្រើសរើសនៅក្នុង Work Setup។ ផែនទីទិន្នន័យការងារ (Work data maps) ស្ថិតនៅផ្នែកខាងលើនៃផែនទីអាជ្ញាយុកាល។

អត្រាសូន្យនៅក្នុងអាជ្ញាយុកាលត្រូវបានបង្ហាញជាពណ៌ខ្មៅនៅលើផែនទី។ អត្រាសូន្យក្នុងអាជ្ញាយុកាលបញ្ជាបិទផ្នែកនៅក្នុងការគ្រប់គ្រងផ្នែក (Section Control)។

ប្រភេទផែនទីបន្ថែម

ផែនទីអត្រា

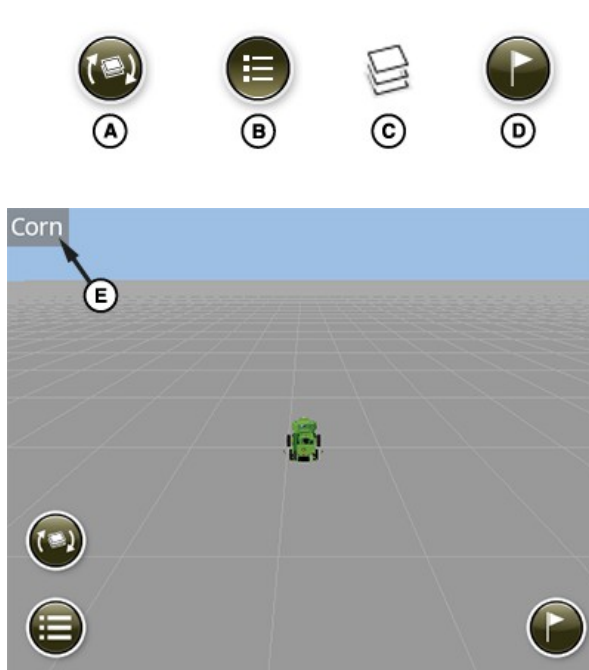
ផែនទីអត្រាបង្ហាញអត្រាដែលទទួលបានពីប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងចក្រឬគ្រឿងបំពាក់។ ប្រសិនបើតំបន់មួយត្រូវបានគ្របដណ្តប់លើសពីមួយដង នោះអត្រានៃគន្លងថ្មីៗបំផុតត្រូវបានបង្ហាញ។

ផែនទីទិន្នផល

ផែនទីទិន្នផលបង្ហាញទិន្នផលមធ្យមដែលទទួលបានពីអង្កញ្ញណ៍លំហូរម៉ាស។

ផែនទីសំណើម

ផែនទីសំណើមបង្ហាញពីសំណើមជាមធ្យមនៃដំណាំប្រមូលផលដែលទទួលបានពីអង្កញ្ញណ៍ចាប់សំណើម។



A—ប៊ូតុងកុងតាក់ស្រទាប់ផែនទី D—ប៊ូតុងទង់
B—ប៊ូតុងមាត្រដ្ឋាន E—ប៊ូតុងបិទបើកប្រតិបត្តិការ
C—ប៊ូតុងស្រទាប់

ផែនទីសំរាម

ផែនទីសំរាមបង្ហាញពីរង្វាស់នៃសំរាមៈមិនមែនដំណាំពីប្រព័ន្ធចាប់សញ្ញា។

ផែនទីប្រភេទដំណាំ

ផែនទីប្រភេទដំណាំផ្សេងៗបង្ហាញពីប្រភេទដំណាំដែលដាំនៅក្នុងការដ្ឋាន។ ប្រើពណ៌ពណ៌ព្រឹក្សដល់ដំណាំផ្សេងគ្នាត្រូវបានប្រើដើម្បីបែងចែកប្រភេទដំណាំ។ ប្រសិនបើបានកត់ត្រាទុកប្រភេទដំណាំជាងដប់ប្រភេទ នោះនឹងប្រើពណ៌ដដែលៗ។

អេក្រង់ Generation 4 Display កត់ត្រាទុក និងបង្ហាញប្រភេទដំណាំដែលត្រូវប្រមូលផលនៅក្នុងចំណុចកណ្តាលនៃទទឹងការងារក្បាលច្រូតកាត់។ ប្រសិនបើចំណុចកណ្តាលនៃក្បាលឧបករណ៍កាត់ស្ថិតនៅក្នុងទីតាំងមួយដែលមិនបានកំណត់ប្រភេទដំណាំនៅក្នុងផែនទីកំណត់ប្រភេទ នោះអេក្រង់នឹងកត់ត្រាទុក និងបង្ហាញ "—" ជាប្រភេទ។

ផែនទីផលិតផល

កំណត់ចំណាំ៖ ផែនទីផលិតផល ត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលដែលអនុវត្តប្រតិបត្តិការសារធាតុរាវតែមួយប៉ុណ្ណោះ។

ផែនទីផលិតផលបង្ហាញពីផលិតផលឬល្បាយផលដែលបានប្រើប្រាស់នៅក្នុងការដ្ឋាន។ ប្រើពណ៌ពណ៌ព្រឹក្សដល់ដំណាំខុសៗគ្នា ដើម្បីបែងចែកដាច់ស្រយាលរវាងផលិតផលនិងផលឈាម។ ប្រសិនបើកត់ត្រាផលិតផលឬផលឈាមលើសពីដប់ប្រភេទ នោះពណ៌នឹងជាន់គ្នា។

ទង់

PC28773—UN—25AUG22

ទង់ត្រូវបានប្រើដើម្បីកត់សម្គាល់ចំណុចចាប់អារម្មណ៍នៅក្នុងការដ្ឋាន។ ចំណុចទាំងនេះអាចប្រើសម្រាប់ទាករណែនាំផ្លូវឬឯកសារ។

ទង់ជូនដំណឹងដល់ប្រតិបត្តិករនៅក្នុងកាប៊ីនប្រសិនបើផ្លូវគ្រឿងចក្របច្ចុប្បន្នប្រសព្វជាមួយតំបន់ ចំណុច ឬបន្ទាត់ដោតទង់ដោយអនុញ្ញាតឱ្យពួកគេធ្វើការវិនិច្ឆ័យក្លាមៗប្រសិនបើចាំបាច់។



ទង់

កំណត់ចំណាំ៖ ការផ្តល់សញ្ញាពីទង់ដែលដាក់នៅក្នុងផែនស្វ័យភាពមួយនឹងមិនមានឥទ្ធិពលដល់អាកប្បកិរិយារបស់គ្រឿងចក្រដែលដំណើរការនៅក្នុងម៉ូដស្វ័យភាពឡើយ។ ដើម្បីឱ្យគ្រឿងចក្រដែលមានស្វ័យភាពគេដក់តំបន់ ឬរត់ជាកំណត់ ចូរប្រើព្រំដែន។

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសទង់។

ការចូលទៅកាន់ទង់

CH177NN, 1740717836387-KM-27FEB25-1/2

ប្រភេទទម្រង់ទង់

- តំបន់ (A)—សម្គាល់តំបន់ចំណាប់អារម្មណ៍ដូចជាចំណែកដែលមានស្មៅ ឬចំណុចទំនាប់នៅក្នុងការដ្ឋានជាដើម។
- បន្ទាត់ (B)—សម្គាល់បន្ទាត់នៅក្នុងការដ្ឋានដូចជាបន្ទាត់ដឹកក្រឡាឬរបងជាដើម។
- ចំណុច (C)—សម្គាល់ចំណុចជាក់លាក់នៅក្នុងការដ្ឋានដូចជាថ្ម ឬកន្លែងដែលម៉ាស៊ីនបាច (applicator) អស់ផលិតផល។
- ទង់ច្រកចូល (D)—កំណត់ចំណុចច្រកចូលត្រាក់ទ័រនៅក្នុងការដ្ឋាន។



A

A—ទង់តំបន់
B—ទង់បន្ទាត់



B



C

C—ទង់ចំណុច
D—ទង់ច្រកចូល



D

PC620658—UN—17MAY24

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើចំណុចការងារត្រូវបានកំណត់ នោះទង់ត្រូវបានកត់ត្រានៅក្នុងចំណុចការងារ។ ប្រសិនបើមិនកំណត់ចំណុចការងារទេ នោះទង់ត្រូវកត់ត្រាដោយផ្ទាល់នៅក្រោមគ្រឿងទទួល GPS ។

CH177NN, 1740717836387-KM-27FEB25-2/2

ចែករំលែក

ចែករំលែក

PC28774—UN—25AUG22

កំណត់ចំណាំ: ដើម្បីទទួលបានល្អប្រសើរជាងគេ អ្នកប្រើប្រាស់ អេក្រង់ទាំងអស់ និងប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងឧបករណ៍ប្រើប្រាស់ទាំងអស់ (MTGs) គួរតែប្រើកំណែកម្មវិធីដូចគ្នា។

កំណត់ចំណាំ: ការចែករំលែកការងារប្រើប្រាស់រវាងអេក្រង់ Generation 4 និង G5 ។



ចែករំលែក

ប្រើកម្មវិធីចែករំលែកដើម្បីមើលលក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ទិន្នន័យចែករំលែករវាងគ្រឿងចក្រទាំងឡាយ។ ការចែករំលែកទិន្នន័យអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការរហូតដល់ប្រាំមួយនាក់ចែករំលែកបន្ទាត់ណែនាំនិងទិន្នន័យខណៈពេលដែលធ្វើការនៅក្នុងការដ្ឋានតែមួយ។ ដើម្បីចូលរួមជាមួយ ប្រតិបត្តិការត្រូវចូលទៅកាន់ផ្ទាំងបញ្ជីការងារនៅក្នុងកម្មវិធី Work Setup។ ដើម្បីចែករំលែកបន្ទាត់ណែនាំ ប្រតិបត្តិការត្រូវចូលទៅកាន់កម្មវិធី AutoTrac Guidance។

ទិន្នន័យការងារដែលបានចែករំលែកត្រូវបានផ្ញើនិងទទួលក្នុងរយៈពេល 30 វិនាទី។ ដោយមានការផ្ទេរទិន្នន័យ អ្នកប្រើប្រាស់ជាមុនអាចទទួលបានការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពចំពោះការគ្របដណ្តប់ពិសោធន៍ក្រុមរៀងរាល់ 30 វិនាទីម្តង។ ទីតាំងរបស់សមាជិកក្រុមធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពរៀងរាល់ 6 វិនាទីម្តង។

កំណត់ចំណាំ: ពេលវេលាផ្ទេរទិន្នន័យខុសគ្នាអាស្រ័យលើកម្លាំងនៃកំណត់រ៉ឺនឌ័រណែនាំគត់ខ្សែ។

នៅពេលបើកកម្មវិធីចែករំលែកព័ត៌មានខាងក្រោមត្រូវបានចែករំលែករវាងអេក្រង់នានា:

- បន្ទាត់ណែនាំ (ដានត្រង់និងរង្វង់ប៉ុណ្ណោះ)

កំណត់ចំណាំ: ដានត្រង់ដែលបង្កើតឡើងដោយប្រើវិធីសាស្ត្រនានាដែល Machine Access A + B, Machine Access A + Heading, ឬ Machine Access Lat/Lon + Heading មិនអាចចែករំលែកបានឡើយ។

- ផែនទីគ្របដណ្តប់
- ផែនទីដែលបានអនុវត្ត

ការគ្របដណ្តប់ ការត្រួតគ្នា ការគ្របដណ្តប់ចែករំលែក និងការត្រួតគ្នាចែករំលែកត្រូវបានបង្ហាញឡើងដោយប្រើពណ៌ពិសេស។ ផែនទីគ្របដណ្តប់ដែលបានចែករំលែកអាចមើលឃើញនៅលើទំព័រដំណើរការមួយចំនួននិងនៅក្នុងកម្មវិធី AutoTrac Guidance និង Mapping។

លក្ខខណ្ឌតម្រូវសម្រាប់ការចែករំលែកទីតាំងគ្រឿងចក្រនិងបន្ទាត់ណែនាំ:

កំណត់ចំណាំ: សម្រាប់លទ្ធផលល្អបំផុត ចូរប្រើកម្រិតកែតម្រូវ SF2 ឬខ្ពស់ជាងនេះ។ ការប្រើ SF1 អាចបណ្តាលឱ្យមានការប្តូរដែលមិនចង់បានទៅកាន់ដានណែនាំដែលបានចែករំលែក និងការគ្របដណ្តប់ដែលបានចែករំលែក ដែលប៉ះពាល់ជាអវិជ្ជមានលើប្រសិទ្ធភាពរបស់ AutoTrac និងការគ្រង់គ្រងផ្នែក។

- ផ្ទេរទិន្នន័យ Sync Data និង Receive Work Group Data ត្រូវបើកដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅក្នុងកម្មវិធីចែករំលែក ឬកម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ (File Manager) ។

- MTG ដែលមានការភ្ជាប់ JDLINK Connect សកម្មគឺមានភាពចាំបាច់។
- ចាំបាច់ត្រូវមានអេក្រង់ 4600 CommandCenter ឬ 4640 Universal Display ដែលមានការបើកដំណើរការ Data Sync និង In-Field Data Sharing ។
- តម្រូវឱ្យមានអេក្រង់ G5 CommandCenter ឬ G5 Universal Display ដែលមានអាជ្ញាបណ្ណមានសុពលភាពសម្រាប់ការចែករំលែកទិន្នន័យក្នុងការដ្ឋាន។
- អេក្រង់ Generation 4 និង G5 ទាំងអស់នៅក្នុងក្រុមការងារគឺពាក់ព័ន្ធទៅនឹងអង្គភាព John Deere Operations Center ដដែល។
- ក្រុមការងារត្រូវតែប្រើ ID ការងារដដែល។
- ប្រតិបត្តិការត្រូវតែមានអតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋានដដែល។

លក្ខខណ្ឌតម្រូវបន្ថែមសម្រាប់ការចែករំលែកផែនទីគ្របដណ្តប់និងទិន្នន័យការងារ:

- ប្រតិបត្តិការត្រូវតែធ្វើប្រតិបត្តិការដដែលៗ និងដំណាំផលិតផល ឬផលិតផលដដែល។

កំណត់ចំណាំ: ប្រសិនបើប្រើអាជ្ញាយុកាល នោះប្រតិបត្តិការត្រូវតែប្រើអាជ្ញាយុកាលដដែល។ សម្រាប់រទេះខ្យល់ផងច្រើន ត្រូវតែកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធផង់ដូចគ្នាសម្រាប់រទេះនីមួយៗនៅក្នុងក្រុមការងារ។

កំណត់ចំណាំ: ផែនទីគ្របដណ្តប់អាចចែករំលែករវាងគ្រឿងចក្រនានាដែលកំពុងប្រើការគ្រប់គ្រងផ្នែក (Section Control) ទោល ដែលអាចមានសមត្ថភាពប្រើប្រាស់សារធាតុរាវ និងកំពុងប្រើប្រាស់ផលិតផលនឹងផលិតផលខុសគ្នា។ ប្រព័ន្ធមិនចូលរួមជាមួយដោយស្វ័យប្រវត្តិទេ។ ប្រតិបត្តិការត្រូវតែភ្ជាប់ជាមួយគ្រឿងចក្រផ្សេងទៀតដោយដៃដោយជ្រើសរើសក្រុមការងារសមស្របពីបញ្ជីការងារដែលបានចែករំលែក។

កំណត់ចំណាំ: មុននឹងចាប់ផ្តើមការងារថ្មី ប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រទាំងអស់ត្រូវតែចុច “New Work (ការងារថ្មី)” ដើម្បីលុបចោលការកត់ត្រាអេក្រង់តំបន់របស់ខ្លួននៅក្នុងរាល់ស្រែ។ លើសពីនេះទៀត ប្រតិបត្តិការអេក្រង់កំណត់មួយត្រូវតែចុច “New Group” ដើម្បីកំណត់ការកត់ត្រាក្រុមគ្រឿងចក្រដែលបានចែករំលែកឡើងវិញ។ នៅពេលរួចរាល់ហើយ អ្នកប្រើប្រាស់ដែលនៅសល់អាចចូលរួមជាមួយក្រុមដែលបានបង្កើតឡើងថ្មី។ បន្ទាប់ពីបញ្ចប់ដំណានទាំងនេះ, In-Field Data Sharing នឹងដំណើរការតាមការរំពឹងទុកសម្រាប់វគ្គការងារថ្មី។

ZIDXK1X,1749804241746-KM-13JUN25-1/1

ត្រួតពិនិត្យការងារ

ត្រួតពិនិត្យការងារ

PC28775—UN—25AUG22

កំណត់ចំណាំ៖ គ្រឿងចក្រ និងតម្លៃប្រតិបត្តិការជាក់លាក់ មួយចំនួនអាចមើលមិនឃើញដោយសារការរៀបចំ រចនាសម្ព័ន្ធគ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ ឬមិនមានការ ត្រួតតាមខ្នាតបានត្រឹមត្រូវ។



ត្រួតពិនិត្យការងារ

ម៉ូនីទ័រការងារ (Work Monitor) បង្ហាញគ្រឿងចក្រក្នុងទំហំ មធ្យម និងសរុប និងតម្លៃនៃការប្រើប្រាស់ជាក់លាក់។ ជ្រើសរើសតម្លៃមួយនៅលើទំព័រដើម្បីបើកមើលវិនិច្ឆ័យឡើង ដែលស័ក្តិសមនឹងតម្លៃនោះ។ តម្លៃនីមួយៗនៃតម្លៃទាំងនេះ អាចត្រូវបានដាក់នៅលើទំព័រដំណើរការចម្បង។

ប្រើប្រាស់ប៊ូតុងកំណត់ឡើងវិញនៅផ្នែកខាងក្រោមនៃទំព័រដើម្បី សម្អាតរាល់តម្លៃទាំងអស់ លើកលែងតែតម្លៃភ្លាមៗ។ កាលបរិច្ឆេទ និងពេលវេលានៃការកំណត់ឡើងវិញលើក ចុងក្រោយនឹងត្រូវបានបង្ហាញនៅជាប់ប៊ូតុងនោះ។

នៅខាងស្តាំនៃប៊ូតុងកំណត់ឡើងវិញ ការកត់ត្រាការងារ បង្ហាញថា តើការត្រួតពិនិត្យការងារមានភាពសកម្មដែរឬទេ និងបច្ចុប្បន្នកំពុងរាប់ដែរឬទេ។ ការបញ្ចេញភ្លើងបង្ហាញថា មានភាពសកម្ម។

រាវកទៅម៉ូនីទ័រការងារ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីពិនិត្យតាមដានការងារ។

កំណត់ចំណាំ៖ អេក្រង់ *Generation 4 Universal Displays* មិន បង្ហាញតម្លៃទិន្នផលភ្លាមៗឡើយ។ សម្រាប់តម្លៃទិន្នផល ភ្លាមៗ ចូរប្រើអេក្រង់ចម្បងរបស់គ្រឿងចក្រ (ភ្នាក់ងារ)។

ZIDXK1X,1749804664015-KM-13JUN25-1/1

ការថតការងារ

នៅពេលការកត់ត្រាការ គឺបើក នោះ វានឹងកំណត់ផែនទីនៃ កំណត់ត្រា និងកម្មវិធីរាប់ដែលត្រូវការគន្លឹះកត់ត្រាបង្កើនមួយ។ កម្មវិធីរាប់ត្រូវការកត់ត្រាការងារដែលរួមមាន៖

- តំបន់ដែលបានធ្វើការ
- ម៉ោងធ្វើការ
- ផលិតភាព
- ប្រេងឥន្ធនៈជាមធ្យមក្នុងតំបន់មួយ
- ល្បឿនដំណើរការជាមធ្យម

ជ្រើសរើសកំណត់ត្រាការងារនៅជ្រុងខាងក្រោមខាងស្តាំដៃដើម្បី មើលវិនិច្ឆ័យឡើងជាមួយការកំណត់ការកត់ត្រា។

ការកត់ត្រាស្ថានភាព គឺផ្អែកលើគន្លឹះកត់ត្រាចរន្តដែលបាន ជ្រើសរើសនៅក្នុងប្រវត្តិរបស់ឧបករណ៍សណ្តោះ។ ប្រសិនបើគន្លឹះកត់ត្រាមិនស័ក្តិសមនឹងដំណើរការរបស់ចរន្តទេ នោះ ចុចប៊ូតុងកែសម្រួលដើម្បីកែប្រែគន្លឹះកត់ត្រាដែលបាន ជ្រើសរើស។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរមើលផ្នែកប្រវត្តិរបស់ ឧបករណ៍សណ្តោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើគន្លឹះកត់ត្រាត្រូវបានកំណត់ជាការ កែប្រែដោយដៃ ការកត់ត្រាការងារអាចត្រូវបានបើក ឬ បិទដោយចុចប៊ូតុងកត់ត្រា។

DX,PC,WORKMON,REC-KM-23DEC15-1/1

ការការងារទីត្រាក់ទ័រ

ទ្រឹស្តីប្រតិបត្តិការម៉ាស៊ីនការងារទី

PC620652—UN—15MAY24

កម្មវិធីការងារទីត្រាក់ទ័រកត់ត្រាមូលហេតុដែលត្រាក់ទ័រកំពុងការងារទី។ នៅពេលត្រាក់ទ័រឈប់ទាំងស្រុង ០ គ.ម/ម៉ោង (០ ម៉ាយ/ម៉ោង) សម្រាប់រយៈពេលដែលបានបញ្ជាក់ វិនិច្ឆ័យផ្ទុកឡើងនឹងផុសឡើងនៅលើអេក្រង់ ជំរុញឲ្យប្រតិបត្តិករផ្តល់មូលហេតុសម្រាប់ការការងារទីត្រាក់ទ័រ។

សារផុសនេះមានបញ្ជីអំពីមូលហេតុការងារទីដើម្បីជ្រើសរើស។ ហេតុផលប្រែប្រួលដោយផ្អែកលើប្រភេទត្រាក់ទ័រ និងប្រតិបត្តិការដែលចាប់សញ្ញាដោយអេក្រង់។ នៅពេលហេតុផលនៃការការងារទីត្រូវបានជ្រើសរើស នោះមូលហេតុត្រូវបានបញ្ជូនទៅកាន់អង្គភាពពាក់ព័ន្ធនៅក្នុង John Deere Operations Center ។

ទិន្នន័យដែលប្រមូលបានអាចត្រូវបានវិភាគនៅក្នុង Operations Center ដើម្បីធ្វើការសម្រេចចិត្តដោយផ្អែកលើព័ត៌មានសម្រាប់ការកែលម្អប្រសិទ្ធភាព។

ចូលទៅកាន់ **Machine Idle** (ការងារទីត្រាក់ទ័រ)



ទ្រឹស្តីប្រតិបត្តិការម៉ាស៊ីនការងារទី

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចុចកម្មវិធីការងារទីត្រាក់ទ័រ (Machine Idle)។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីមូលហេតុការងារទី ចូរមើល *OnScreen Help*។

BVVMSIT,1715251816294-KM-14MAY25-1/1

ការគ្រប់គ្រងផ្លូវ (Tramline Control)

ការគ្រប់គ្រងផ្លូវ (Tramline Control)

PC620653—UN—10MAY24



ផ្លូវគឺជាផ្លូវឬដងដែលបង្កើតឡើងនៅក្នុងការដាស់ដៃ ឬគ្រឿងចក្រដូចជាគ្រាក់ទ័រ ឬម៉ាស៊ីនបាញ់ថ្នាំធ្វើដំណើរនៅអង្គប្រតិបត្តិការដាំដុះ បាញ់ថ្នាំ ឬប្រមូលផល។ ផ្លូវត្រូវបានបង្កើតឡើងជាធម្មតា និងត្រូវបានកត់ត្រានៅអង្គប្រតិបត្តិការដាំដុះ។

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្លូវតំបន់ និងគ្រប់គ្រងការប្រើប្រាស់ផ្លូវរត់នៅក្នុងការដាំដុះ។ ការគ្រប់គ្រងផ្លូវតំបន់ដំណើរការជាមួយការគ្រប់គ្រងផ្ទៃកម្រ។

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្លូវ (Tramline Control) ដើម្បីបង្កើនប្រសិទ្ធភាពប្រតិបត្តិការក្នុងការដាំដុះជាមួយផ្លូវតំបន់ច្បាស់លាស់ និងគ្រប់គ្រងចលនាគ្រឿងបរិក្ខារ។ ការគ្រប់គ្រងផ្លូវតំបន់អាចត្រូវបានប្រើដើម្បីកាត់បន្ថយការហប់ដីជាអតិបរមា កាត់បន្ថយការខូចខាតដំណាំ និងបង្កើនប្រសិទ្ធភាពប្រតិបត្តិការ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការបំពេញមុខងារដូចជាកំណែង *AB* និង *Autopath* មិនត្រូវគ្នាជាមួយការគ្រប់គ្រងផ្លូវឡើយ។

ចូលទៅកាន់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្លូវ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី Tramline Control ។

កម្រិតផ្លូវ

តាមស្តង់ដារ ISOBUS ការគ្រប់គ្រងផ្លូវតំបន់មានបីកម្រិត៖

- **កម្រិត 1**—ផ្តល់ការគ្រប់គ្រងផ្លូវតំបន់មូលដ្ឋាននៅពេលប្រើប្រាស់ដានត្រង់។ មុខងារគ្រឿងបំពាក់ជាម៉ាស៊ីនដែលអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការគ្រប់គ្រងការកំណត់ផ្លូវតំបន់ដោយផ្ទាល់

ការគ្រប់គ្រងផ្លូវ (Tramline Control)

ដោយប្រើ GPS (ប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល) របស់គ្រឿងចក្រ។

- **កម្រិត 2**—អនុញ្ញាតឱ្យបំពេញការងារជាមួយចង្វាក់អាស៊ីមេទ្រី។ លើសពីនេះវាអនុញ្ញាតឱ្យរក្សាទុកការកំណត់ផ្លូវតំបន់នៅលើអេក្រង់ផងដែរ។ ប៉ុន្តែគ្រឿងបំពាក់នៅតែជាម៉ាស៊ីនដែលធានានូវប្រតិបត្តិការថេរ។
- **កម្រិត 3**—ផ្លូវដែលកំណត់ជាមុនអាចបញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ឱ្យប្រើ/បើកផ្លូវតំបន់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ កម្រិតនេះបញ្ចូលការបំពេញមុខងារជាន់ខ្ពស់សម្រាប់ស្វ័យប្រវត្តិកម្ម។

បច្ចុប្បន្ន ការគ្រប់គ្រងផ្លូវតំបន់ត្រូវគ្នាជាមួយការបំពេញមុខងារកម្រិត 1 របស់ផ្លូវតំបន់ ISOBUS ។ នៅពេលចាប់សញ្ញាគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS ជាអនុលោមតាមផ្លូវតំបន់កម្រិត 1 នោះប្រព័ន្ធនឹងអនុញ្ញាតឱ្យជ្រើសរើសម៉ូដ Auto (ស្វ័យប្រវត្តិ)។ នៅក្នុងម៉ូដស្វ័យប្រវត្តិ គ្រឿងបំពាក់គណនាផ្លូវតំបន់ដោយផ្អែកលើទិន្នន័យរបស់ GNSS (ប្រព័ន្ធជ្រាយរណបរាវកសកល)។ នៅក្នុងដំណាក់កាលនេះ គ្រឿងបំពាក់ ISOBUS គ្រប់គ្រង និងកាន់កាប់ការគ្រប់គ្រងផ្លូវតំបន់។ ឧបករណ៍បញ្ជាមុខងារ John Deere គ្រាន់តែផ្តល់ទិន្នន័យ GNSS និងទិន្នន័យដានណែនាំប៉ុណ្ណោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីការគ្រប់គ្រងផ្លូវតំបន់ សូមមើល *OnScreen Help*។

CH177NN, 1740663913543-KM-27FEB25-1/1

ម៉ូនីទ័រគ្រឿងចក្រ

ម៉ូនីទ័រគ្រឿងចក្រ

ម៉ូនីទ័រម៉ាស៊ីនបង្ហាញអំពីគុណតម្លៃការអនុវត្តជាក់លាក់របស់ម៉ាស៊ីន។ ការកំណត់ក្រុមនៃតម្លៃរួមមាន៖

- ល្បឿន និងថាមពល
- ប្រេងឥន្ធនៈ និងសម្ពាធ
- សីតុណ្ហភាព
- អគ្គិសនី
- ម៉ោង

កំណត់ចំណាំ៖ តម្លៃអាចស្វែងរកបាននៅក្នុងក្រុមនីមួយៗ អាស្រ័យលើមូលដ្ឋាននៃគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

ជ្រើសរើសថេបនៅខាងឆ្វេងនៃទំព័រដើម្បីបើកមើលពីក្រុមមួយទៅក្រុមមួយផ្សេងទៀត។ ជ្រើសរើសតម្លៃដើម្បីបើកមើល popup មួយដែលស្ថិតនៅលើតម្លៃនោះ។

ប្រសិនបើគ្មានតម្លៃទេនោះ សញ្ញាត្រង់នឹងបង្ហាញឡើង។

រុករកទៅ ម៉ូនីទ័រម៉ាស៊ីន



ម៉ូនីទ័រម៉ាស៊ីន

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថេប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីពិនិត្យតាមដានគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

PC28820—UN—20SEP22

CT47125,1664222427306-KM-27SEP22-1/1

ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងត្រួតគ្នា

ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងជាន់គ្នា

Overlap Control លែងត្រូវទទឹងក្បាលឧបករណ៍កាត់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ ខណៈដែលគ្រឿងចក្រប្រមូលផលធ្វើដំណើរពីលើតំបន់ដែលត្រូវបានច្រកកាត់រួចហើយ។ លក្ខណៈពិសេសនេះបង្កើនភាពត្រឹមត្រូវនៃទិន្នន័យតំបន់និងទិន្នផល។

ចូលទៅកាន់ Overlap Control

1. ចុច Menu។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសយកកម្មវិធី Overlap Control។

នៅពេលប្រើប្រាស់ក្បាលឧបករណ៍កាត់ដទៃទៀតដែលមានប្រវែង 15.2 ម (50 ហ្វីត) ឬខ្លីជាងនេះ នោះផ្នែកក្បាលឧបករណ៍កាត់ត្រូវបែងចែកដោយស្វ័យប្រវត្តិទៅជាផ្នែកដែលមានប្រវែង 15.2 ម (6 អ៊ីញ)។ ក្បាលឧបករណ៍កាត់ដែលមានប្រវែងវែងជាង 15.2 ម (50 ហ្វីត) មាន 100 ផ្នែកដែលបែងចែកស្មើគ្នាទូទាំងទទឹងក្បាលឧបករណ៍កាត់។

Overlap Control ធានាថាតំបន់ដែលប្រមូលផលរួចមិនពង្រីកនៅលើឬខាងក្រៅព្រំដែនការដ្ឋាន ឬពង្រីកចូលទៅក្នុងព្រំដែនខាងក្នុងឡើយ។

- ព្រំដែនខាងក្រៅ—មានតែព្រំដែនខាងក្រៅប៉ុណ្ណោះទើបអាចកំណត់សម្រាប់ការដ្ឋានបាន។
- ព្រំដែនខាងក្នុង—ព្រំដែនខាងក្នុងជាច្រើនអាចកំណត់និងដាក់ឈ្មោះសម្រាប់ការដ្ឋាន។

ព្រំដែនទាំងឡាយ, ទោះជាជម្រើសក៏ដោយ, ក៏អាចមានប្រយោជន៍នៅពេលប្រើ Overlap Control ដែរ។ ឧទាហរណ៍ព្រំដែនខាងក្រៅអាចជួយធានាថាមិនមានតំបន់ខាងក្រៅត្រូវរាប់បញ្ចូលក្នុងការគណនាទិន្នផលឡើយ ប្រសិនបើផ្នែកក្បាលឬផ្នែកហ្វូមពង្រីកលើសព្រំដែននោះ។ ស្រដៀងគ្នានេះដែរ ព្រំដែនខាងក្នុងអនុញ្ញាតឱ្យលោកអ្នកបើកបរកាត់ផ្លូវទឹកនិងជួយធានាថាផ្នែកនីមួយៗប៊ីទដំណើរការ ខណៈពេលឆ្លងកាត់ផ្លូវទឹក។

AL70325,000055B-KM-12SEP19-1/1

ការគ្រប់គ្រងត្រួតលើគ្នាដោយដៃ

ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងត្រួតដោយដៃបែងចែកក្បាលកាត់ទៅទៅជាផ្នែកដែលហៅថាគ្រុម។ ក្បាលកាត់ជួរដំណាក់កាលនាំដើមទៅជាមួយគ្រុមក្នុងមួយជួរនិងមិនអាចផ្លាស់ប្តូរបានឡើយ។ ក្បាលកាត់ផ្នែកហ្វូមអាចកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធទៅជា 2—24 គ្រុម។

ប្រតិបត្តិការអាចបើកនិងបិទគ្រុមនានាដោយដៃដាច់ពីគ្នា

ដើម្បីឱ្យស៊ីគ្នានឹងកន្លែងដំណាក់កាលក្នុងក្បាលកាត់។ ឧបករណ៍បញ្ជាគ្រួសារស៊ីគ្នាដោយដៃស៊ីគ្នានឹងឧបករណ៍បញ្ជាត្រួតគ្នាស្វ័យប្រវត្តិ។ ការបិទគ្រុមមួយដោយដៃជាន់ពីលើស្ថានភាពដទៃមួយចំនួនសម្រាប់គ្រុមនោះ។ ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងការត្រួតស៊ីគ្នាដោយដៃជួយបង្កើនភាពត្រឹមត្រូវរបស់ឯកសារក្នុងលក្ខខណ្ឌក្រៅពីពេលវេលាគ្រប់ដណ្តប់កន្លែងមកឬព្រំដែនមួយរវាងដំណាក់កាលមិនឱ្យចូលក្នុងផ្នែកជាកំណត់នៃក្បាលកាត់។

AL70325,000059B-KM-27SEP22-1/3

ចុចប៊ូតុង Enable All (A) ដើម្បីបើកគ្រុមទាំងអស់។

ចុចប៊ូតុង Disable All (B) ដើម្បីបិទគ្រុមទាំងអស់។

A—បើកដំណើរការទាំងអស់

B—បិទដំណើរការទាំងអស់



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

AL70325,000059B-KM-27SEP22-2/3

កំណត់ចំណាំ៖ ប៊ូតុង Left/Right ផុសឡើងតែនៅពេលមាន 13 គ្រុម ឬច្រើនជាងនេះប៉ុណ្ណោះ។

PC28777—UN—25AUG22

អេក្រង់បង្ហាញរូបតន្ត្រី 12 គ្រុមប៊ូតុងប៉ុណ្ណោះក្នុងពេលតែមួយ។ ចុចប៊ូតុង Left / Right ដើម្បីមើលគ្រុមផ្សេងៗនៅចំហៀងខាងឆ្វេងឬស្តាំក្បាលកាត់។ ចុចប៊ូតុងគ្រុមដើម្បីបើកឬបិទគ្រុមនីមួយៗ។

គ្រុមដែលបើកដំណើរការមានពណ៌បៃតង។ គ្រុមដែលបិទដោយដៃគឺមានពណ៌ខ្មៅ។ គ្រុមត្រូវបានបិទដោយស្វ័យប្រវត្តិដោយការគ្រប់គ្រងការត្រួតគ្នាត្រូវប្រែជាពណ៌បៃតងនិងស។



ប៊ូតុងឆ្វេង/ស្តាំ

AL70325,000059B-KM-27SEP22-3/3

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក

PC28778—UN—25AUG22

John Deere Section Control បើកនិងបិទផ្នែកគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ ដើម្បីកាត់បន្ថយការត្រួតគ្នា និងកែលម្អការគ្រប់គ្រងទូទៅបញ្ជូន។ កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក ទាមទារឱ្យមានសមាសភាពគ្រឿងដូចតទៅនេះ៖



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក

- គ្រឿងទទួលប្រព័ន្ធដោយរណបស្វែងរកសកល (GNSS) (អប្បបរមាភាពត្រឹមត្រូវនៃសញ្ញា SF2 ត្រូវបានណែនាំឱ្យប្រើប្រសិនបើប្រើគ្រឿងទទួល StarFire)
- ការបើកដំណើរការការគ្រប់គ្រងផ្នែក
- គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ដែលមានគ្រឿងត្រួតគ្នាជាមួយឧបករណ៍គ្រប់គ្រងផ្នែក (ភាពត្រូវគ្នាអាចត្រូវបានបញ្ជាក់ជាមួយក្រុមហ៊ុនផលិតឧបករណ៍គ្រប់គ្រង)

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ចូរជ្រើសយកកម្មវិធី Section Control។

ការចូលទៅកាន់ Section Control

CH177NN,1740633831844-KM-26FEB25-1/7

Section Control គ្រប់គ្រងគ្រឿងចក្រឬផ្នែកគ្រឿងបំពាក់ដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលចូលទៅកាន់ ឬចាកចេញពីតំបន់ដែលគ្របដណ្តប់កន្លងមក។ ផ្នែកត្រូវបិទនៅពេលចូលទៅកាន់ការគ្របដណ្តប់ និងត្រូវបើកវិញនៅពេលចូលទៅកាន់តំបន់នានាដោយមិនមានការគ្របដណ្តប់។ ផែនទីនេះបង្ហាញតំបន់ដែលបានគ្របដណ្តប់កន្លងមកដោយកត់ត្រាកន្លែងដែលគ្រឿងចក្រនិងគ្រឿងបំពាក់ស្ថិតនៅ នៅក្នុងការដ្ឋាន។ ការគ្របដណ្តប់ពណ៌ខៀវខ្ចីបង្ហាញពីកន្លែងតែមួយតាមរយៈការដ្ឋាន។ ការត្រួតលើគ្រឿងត្រូវបានបង្ហាញដោយការគ្របដណ្តប់ពណ៌ខៀវចាស់។

កម្មវិធី Section Control កំណត់នៅពេលត្រូវបើកឬបិទផ្នែកមួយដោយផ្អែកទៅលើកត្តាទាំងនេះ៖

- ទីតាំង GPS
- ផែនទីគ្របដណ្តប់
- គ្រឿងចក្រនិងភាពលយគ្រឿងបំពាក់
- ស្ថានភាពផ្នែក
- ការកំណត់ត្រួតគ្នា
- ការពន្យារមេកានិច
- ព្រំដែនការដ្ឋាន
- ព្រំដែនក្បាលដី

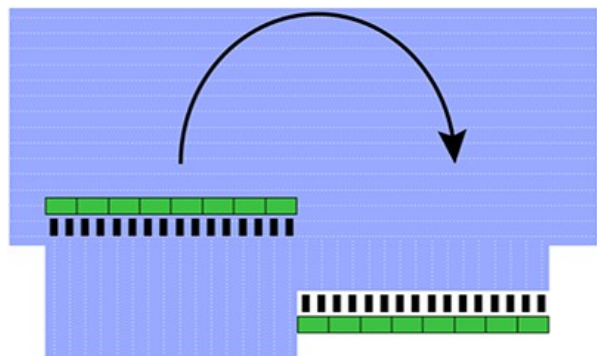
កម្មវិធី Section Control បញ្ជូនសារ CAN bus ទៅកាន់គ្រឿងចក្រ ឬឧបករណ៍គ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ដើម្បីប្តូរស្ថានភាពផ្នែក។ ផ្នែកត្រូវបើកដើម្បីអនុវត្តផលិតផលទៅលើតំបន់មួយ។ វាត្រូវបានបិទ ដើម្បីការពារការអនុវត្តផលិតផលឡើងវិញនៅក្នុងតំបន់តែមួយ។ មិនមានផែនទីកំណត់ច្បាស់ពីកន្លែងដែលប្រតិបត្តិការចាប់ផ្តើមនៅក្នុងការដ្ឋានឡើយ។

កំណត់ចំណាំ៖ អ្នកបើកបរខ្លះភ្ជាប់ការដ្ឋានពីរផ្សេងគ្នាទៅក្នុងការដ្ឋានតែមួយដោយប្រើ "ស្ពានដី (land bridge)" នៅចន្លោះការដ្ឋានទាំងពីរ។ ផលិតផលនេះនៅតែអាចប្រើបាននៅលើចំណែកដីនេះ ប្រសិនបើកម្មវិធី Section Control បើកចោល។ ដើម្បីបង្ការការគ្របដណ្តប់ដោយមិនរំពឹងទុក ជាតិចកាលចូរបិទការគ្រប់គ្រងផ្នែកឬបិទកុងតាក់មេនៅពេលដឹកជញ្ជូនរវាងការដ្ឋាននានា។

ភាពត្រឹមត្រូវកម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក

កត្តាដូចតទៅនេះប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាពកម្មវិធី Section Control៖

កទៅទំព័របន្ទាប់



ផ្នែកគ្រឿងចក្រដាំដុះ

- ភាពត្រឹមត្រូវរបស់ GPS នៃផែនទីគ្របដណ្តប់កន្លងមក
- ភាពត្រឹមត្រូវ GPS បច្ចុប្បន្ន
- ការកំណត់ Machine Profile និង Implement Profile
- ល្បឿនថេរនិងការនាំមុខនៅពេលចូលនិងចាកចេញពីការគ្របដណ្តប់។

ភាពត្រូវគ្នា

ឧបករណ៍បញ្ជាផ្នែកដែលត្រូវគ្នាជាមួយគ្រឿងបំពាក់ដែលទទួលបានការបញ្ជាក់ពី ISOBUS របស់ AEF (មូលនិធិអេឡិចត្រូនិកកសិឧស្សាហកម្ម) ដែលមានការពេញមុខងារ (TC-SC) ឧបករណ៍បញ្ជាផ្នែកកម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែក។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីគ្រឿងចក្រ John Deere ជាក់លាក់និងភាពចុះសម្រុងគ្រឿងបំពាក់ ចូរអានអំពីកំណត់សម្គាល់ចេញផ្សាយអំពីអេក្រង់ Generation 4 Display។

ពហុអេក្រង់

កម្មវិធី Section Control តម្រូវឱ្យមានទំនាក់ទំនងឧបករណ៍បញ្ជាភាពដែលមានឧបករណ៍គ្រប់គ្រងគ្រឿងបំពាក់ ហើយឧបករណ៍បញ្ជាភាពមានដំណើរការនៅលើអេក្រង់ពីរភ្ជាប់គ្នាឡើយ។ ស្ថានភាពឧបករណ៍បញ្ជាភាពអាចមើលបាននៅក្នុងការកំណត់ពហុអេក្រង់។

CH177NN,1740633831844-KM-26FEB25-2/7

កុងតាក់ Section Control Master

ចូរជ្រើសរើស Master Switch ដើម្បីបើកកម្មវិធី Section Control។ កុងតាក់ក៏អាចដាក់នៅក្នុងរបារផ្លូវកាត់ដោយប្រើកម្មវិធី Layout Manager បានដែរ។



កុងតាក់ Section Control Master

CH177NN, 1740633831844-KM-26FEB25-3/7

PC28780—UN—25AUG22

ព្រំដែន

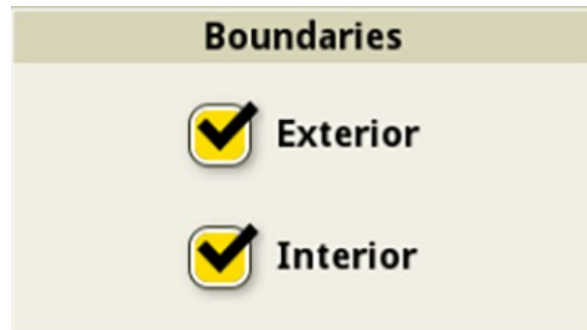
ព្រំដែនខាងក្រៅ

ចុចប្រអប់ Exterior ដើម្បីប្រើព្រំដែនខាងក្រៅ។ Section Control បញ្ជាបិទផ្នែកដែលនៅខាងក្រៅនៃព្រំដែនខាងក្រៅ។

ព្រំដែនខាងក្នុង

ចុចប្រអប់ Interior ដើម្បីប្រើព្រំដែនខាងក្នុង។ Section Control បញ្ជាបិទផ្នែកដែលនៅខាងក្នុងនៃព្រំដែនខាងក្នុង។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើប្រភេទព្រំដែនទាំងពីរត្រូវដោះការជ្រើសរើសចេញ Section Control (ផ្នែកត្រួតពិនិត្យ) នឹងបំភ្លេចព្រំដែន ហើយប្រើតែការគ្របដណ្តប់ខាងដើម ដើម្បីគ្រប់គ្រងបើកនិងបិទផ្នែក។



ព្រំដែន

CH177NN, 1740633831844-KM-26FEB25-4/7

PC28812—UN—20SEP22

កុងតាក់គ្រប់គ្រងក្បាលដី

ចូរប្រើកុងតាក់ Headland Control ដើម្បីបើកកម្មវិធី Headland Control។

ជ្រើសរើសភាពលយដើម្បីប្តូរទំហំក្បាលដី។ ការផ្លាស់ប្តូរទៅកាន់ភាពលយក្បាលដីត្រូវបានរក្សាទុកទៅក្នុងការដ្ឋានបច្ចុប្បន្ន។

កំណត់ចំណាំ៖ Headland Control (ការគ្រប់គ្រងក្បាលដី) ទាមទារឱ្យពិនិត្យព្រំដែនមួយឬទាំងពីរ។ ប្រសិនបើដោះការជ្រើសរើសទាំង Exterior និង Interior, នោះ Headland Control នឹងបិទដោយស្វ័យប្រវត្តិ។

ប្រសិនបើប្រភេទព្រំដែនមួយត្រូវបានដកការជ្រើសរើសចេញ, នោះ Headland Control នឹងបំភ្លេចក្បាលដីណាមួយដែលពាក់ព័ន្ធនឹងព្រំដែននោះ។



កុងតាក់គ្រប់គ្រងក្បាលដី Switch និងភាពលយក្បាលដី

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃ

កទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN, 1740633831844-KM-26FEB25-5/7

PC28781—UN—25AUG22

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃដើម្បីបើក ឬ បិទក្រុមនៃ ផ្នែក។ ជ្រើសរើសកម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃដើម្បីបើក ដំណើរការទំព័រកម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃនេះ។



Manual Section Control

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃ

CH177NN,1740633831844-KM-26FEB25-6/7

PC28653—UN—29SEP22

- ចំនួននៃក្រុម (A) — ចំនួននៃក្រុមដែលផ្នែកត្រូវបាន បែងចែក។ ប្រតិបត្តិការនឹងកំណត់តម្លៃនេះ។
- ផ្នែកសរុប (B) — ចំនួនសរុបនៃផ្នែកដែលត្រូវបំពាក់អាច ប្រើបាន។ គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់នឹងកំណត់តម្លៃ ហើយវាមិនអាចផ្លាស់ប្តូរបានទេ។
- បើកដំណើរការ (C) ទាំងអស់ — បើកដំណើរការគ្រប់ផ្នែក ទាំងអស់។
- បិទដំណើរការ (D) ទាំងអស់ — បិទដំណើរការគ្រប់ផ្នែក ទាំងអស់។
- ក្រុមផ្នែក (E) — នឹងបើកដំណើរការ ឬបិទដំណើរការ ផ្នែកនៅក្នុងក្រុម។

ទំព័រគ្រប់គ្រងផ្នែកដោយដៃ

PC28654—UN—29SEP22

A—ចំនួនក្រុម
B—ផ្នែកសរុប
C—បើកដំណើរការទាំងអស់

D—បិទដំណើរការទាំងអស់
E—ក្រុមផ្នែក

CH177NN,1740633831844-KM-26FEB25-7/7

ការកំណត់ជាន់ខ្ពស់

PC15305—UN—19MAR13

ចុចអាយខនកំណត់នៅខាងលើកម្មវិធី Section Control (គ្រប់គ្រងផ្នែក) ដើម្បីរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ ជាន់ខ្ពស់។

ការត្រួតពិនិត្យ

ប្រើការត្រួតពិនិត្យជាបន្តដើម្បីរក្សាឧបករណ៍ត្រួតពិនិត្យនៅក្នុងដី នៅពេលឆ្លងកាត់ការគ្របដណ្តប់កន្លែងមក។ ប្រការនេះប្រើ ដើម្បីកុំឱ្យមានកងស្ថិតនៅពីលើការគ្របដណ្តប់ កន្លែងមក។ លក្ខណៈពិសេសនេះមានតែនៅពេលប្រើគ្រឿង បំពាក់ត្រួតពិនិត្យដែលមានសមត្ថភាពគ្រប់គ្រងផ្នែកប៉ុណ្ណោះ។

រោគវិនិច្ឆ័យផែនទី

រោគវិនិច្ឆ័យផែនទីបង្ហាញមុខងារមើលទៅមុខរបស់កម្មវិធី គ្រប់គ្រងផ្នែក។ កម្មវិធីមើលទៅមុខប្រែជាពណ៌នៅពេល ដែលផ្នែកត្រូវបានបញ្ជាឱ្យបិទ និងមានពណ៌ទឹកក្រូចនៅពេល ដែលផ្នែកត្រូវបានបញ្ជាឱ្យបើក។

ដើម្បីទទួលបានភាពត្រឹមត្រូវខ្ពស់បំផុត ចូររក្សាឈ្លៀសនិង



អាយខន Settings

ទិសដៅថេរនៅពេលចូលនិងចេញពីតំបន់ឆ្លងកាត់ដែលកម្មវិធី ត្រួតពិនិត្យផ្នែកបើកឬបិទផ្នែក។ ការផ្លាស់ប្តូរឈ្លៀសឬទិសដៅ រវាងពេលកម្មវិធីមើលទៅមុខឆ្លងកាត់តំបន់ឆ្លងកាត់និង នៅពេលចំណុចការងារឆ្លងកាត់តំបន់បំប៉នឆ្លងកាត់អាច បណ្តាលឱ្យមានគម្លាត ឬការត្រួតគ្នាដែលមិនចង់បាន នៅក្នុងការគ្របដណ្តប់។ ប្រើកម្មវិធីរោគវិនិច្ឆ័យផែនទី ដើម្បីពិនិត្យមើលក្រែងលោបង្គួចមើលទៅមុខមិនមានស្ថេរភាព នៅពេលគ្រឿងចក្រកំពុងបើកបរក្នុងឈ្លៀសនិងទិសដៅថេរ។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅក្នុងឈ្លៀសយឹកនិងដោយមានពេលវេលា ពន្យារមេកានិចទាបបំផុត កម្មវិធីមើលទៅមុខអាចនៅ ជិតខាងនឹង ឬត្រួតគ្នាជាមួយប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងការងារ ពណ៌បៃតង។

AL70325,000059D-KM-07NOV19-1/1

ម៉ូឌុលស្ថានភាពផ្នែក

Section Status Module ប្រើដើម្បីកំណត់ថា តើ Section Control បានបញ្ជាបើក ឬបិទផ្នែកនីមួយៗដែរ ឬទេ។ លោកអ្នកអាចបន្ថែមម៉ូឌុលទៅក្នុងទំព័រដំណើរការដោយប្រើ Layout Manager។ ស្ថានភាពផ្នែកដូចតទៅនេះអាចប្រើបាន៖

កំណត់ចំណាំ៖ ឋានៈផ្នែកមិនផ្លាស់ប្តូរដោយផ្អែកលើអត្រាគ្រាប់ពូជផ្នែក។ ប្រសិនបើជួរទាំងឡាយនៅក្នុងផ្នែកអស់គ្រាប់ពូជ ពន្លឺពណ៌បៃតងនឹងផុសឡើង លុះណាតែផ្នែកទាំងអស់ទូទាំងម៉ូឌុលមានអត្រាសូន្យ។ ពិនិត្យមើលចំនួនគ្រាប់ពូជដោយប្រើ SeedStar។

CH177NN,1685617779631-KM-01JUN23-1/6

ផ្នែកដែលបើកដំណើរការ (មិនប្រើប្រាស់)

PC28782—UN—29AUG22

- ឧបករណ៍ដាំ ឬឧបករណ៍សាបគ្រាប់ពូជដោយខ្យល់ត្រូវលើកឡើង។
- អំប្រាស់ឧបករណ៍ដាំ ឬឧបករណ៍សាបព្រោះគ្រាប់ពូជត្រូវបិទដំណើរការ។
- អត្រាសូន្យត្រូវរាយការណ៍ចេញពីផ្នែកទាំងអស់ទូទាំងម៉ូឌុល។
- ផ្នែកមិនត្រូវបានបញ្ជាបិទដោយផ្នែកគ្រប់គ្រងទេ, See &



ផ្នែកបានបើកឲ្យដំណើរការ - ពណ៌ប្រផេះជាមួយបន្ទាត់បៃតង

Spray ត្រូវបើកដំណើរការ ហើយដំណាំពណ៌បៃតងមិនត្រូវចាប់សញ្ញាបានដោយប្រព័ន្ធ See & Spray ឡើយ។

CH177NN,1685617779631-KM-01JUN23-2/6

ផ្នែកអនុវត្ត

PC28783—UN—29AUG22

- ផ្នែកត្រូវបានបញ្ជាឲ្យបើក។
- ផ្នែកកំពុងអនុវត្តផលិតផល ឬគ្រាប់។
- ផ្នែកមិនត្រូវបានបញ្ជាបិទដោយផ្នែកគ្រប់គ្រងទេ, See & Spray ត្រូវបើកដំណើរការ ហើយដំណាំពណ៌បៃតងត្រូវបានចាប់សញ្ញាបានដោយប្រព័ន្ធ See & Spray ។



ការប្រើប្រាស់ផ្នែក - ពណ៌បៃតងដាច់

CH177NN,1685617779631-KM-01JUN23-3/6

ផ្នែកដែលបញ្ជាបិទ (មិនប្រើប្រាស់)

PC28784—UN—29AUG22

កំណត់ចំណាំ៖ ចំណុចផ្ដើមលឿនលើដីគឺ .8 គ.ម/ម៉ោង (.5 ម៉ាយល៍/ម៉ោង)។

- លឿនគឺទាបជាងកម្រិតលឿនលើដីអប្បបរមា។
- គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ស្ថិតនៅខាងក្នុងព្រំដែនក្បាលដីខាងក្នុង។
- គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ស្ថិតនៅខាងក្រៅព្រំដែនក្បាលដីខាងក្រៅ។
- គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ស្ថិតនៅខាងក្នុងព្រំដែនខាងក្នុង។
- គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ស្ថិតនៅខាងក្រៅព្រំដែនខាងក្រៅ។



ផ្នែកបញ្ជាបិទ - បន្ទាត់ពណ៌បៃតងនិងស

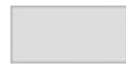
- អត្រាអាជ្ញាយុកាលគឺសូន្យ។
- គ្រឿងចក្រ ឬគ្រឿងបំពាក់ស្ថិតនៅពីលើការគ្របដណ្តប់ដែលមានស្រាប់។

CH177NN,1685617779631-KM-01JUN23-4/6

ផ្នែកដែលបិទដំណើរការ (មិនប្រើប្រាស់) (សម្រាប់គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំប៉ុណ្ណោះ)

PC24037—UN—05APR17

- កម្មវិធីគ្រប់គ្រងផ្នែកត្រូវបិទដំណើរការ។
- ផ្នែកត្រូវបញ្ជាដោយដៃ។



ផ្នែកបានបិទដំណើរការ - ពណ៌ប្រផេះដាច់

CH177NN,1685617779631-KM-01JUN23-5/6

ផ្នែកដែលបង្ហាញបិទ (មិនប្រើប្រាស់) (សម្រាប់គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំប៉ុណ្ណោះ)

PC24038—UN—05APR17

- ផ្នែកបានបង្ហាញបិទដោយប្រអប់បញ្ជា។



ផ្នែកបង្ហាញបិទ - ពណ៌ខ្មៅដាច់

CH177NN,1685617779631-KM-01JUN23-6/6

ការកំណត់ត្រួតគ្នា

ការត្រួតស៊ីគ្នាភ័ក្ត្រឡើងនៅពេលឆ្លងកាត់ការគ្របដណ្តប់មុន ឬ ព្រំដែន។ បរិមាណនៃការត្រួតគ្នា គឺតាមការនិយមរបស់អ្នកបើកបរ។

កំណត់ Configure Overlap សម្រាប់ការត្រួតគ្នាដោយចេតនា។ ចូរប្រើកម្មវិធី Performance Tuning ដើម្បីទូទាត់សម្រាប់ការរំលោងចោល និងការត្រួតគ្នាដោយចេតនា។ ដើម្បីទទួល

បានព័ត៌មានថែមទៀត ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់ស្តីពីការគ្រប់គ្រងផ្នែក។

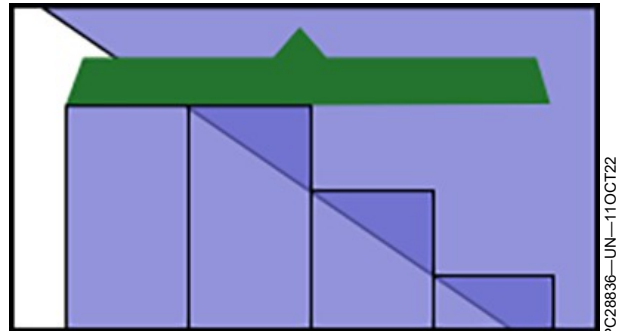
ការត្រួតគ្នា 100% + ការត្រួតគ្នាបន្ថែម

ការត្រួតគ្នាបន្ថែមធានាថាទំហំផលិតផលនៅលើតំបន់ដែលបានប្រើប្រាស់កន្លែងមក ដោយកាត់បន្ថយការរំលោងចោល។ ការត្រួតគ្នាបន្ថែមនាំឱ្យមានការប្រើប្រាស់ជ្រុល។

AL70325,000055D-KM-13OCT22-1/3

ត្រួតលើគ្នា 100% - កាត់បន្ថយការរំលោងចោលជាអប្បបរមា

ការកាត់បន្ថយការរំលោងឱ្យដល់កម្រិតអប្បបរមាធានាថាទំហំផលិតផលកើនឡើងដល់តំបន់ដែលបានប្រើប្រាស់កន្លែងមក ដោយកាត់បន្ថយការរំលោង។ ការកាត់បន្ថយការរំលោងឱ្យដល់កម្រិតអប្បបរមាអាចបណ្តាលឱ្យមានការប្រើប្រាស់ជ្រុល។



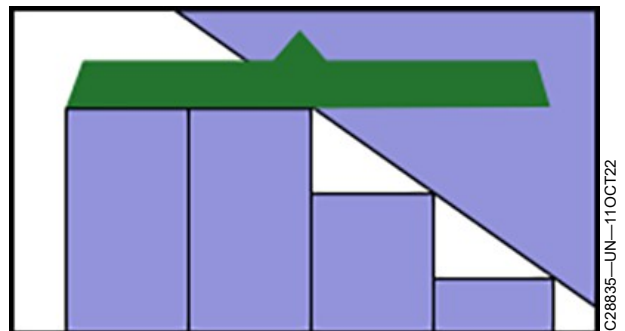
ត្រួតគ្នា 100% - កាត់បន្ថយការរំលោងចោលដល់កម្រិតអប្បបរមា។

AL70325,000055D-KM-13OCT22-2/3

ត្រួតគ្នា 0% - កាត់បន្ថយការត្រួតគ្នាជាអប្បបរមា។

ការកាត់បន្ថយការត្រួតគ្នាឱ្យដល់កម្រិតអប្បបរមាធានាថាទំហំផលិតផលមិនរីកនៅលើតំបន់ដែលបានប្រើប្រាស់កន្លែងមកឡើយ។ ការកាត់បន្ថយការរំលោងជាអប្បបរមាអាចបណ្តាលឱ្យមានការរំលោងនៅក្នុងការប្រើប្រាស់។

ភាគរយចន្លោះពី 0—100% ធានាថាទំហំផលិតផលទៅក្នុងតំបន់ដែលមានការគ្របដណ្តប់កន្លែងមកផ្នែកលើទទឹងផ្នែកនីមួយៗ។



ត្រួតគ្នា 0% - កាត់បន្ថយការត្រួតគ្នាដល់កម្រិតអប្បបរមា។

AL70325,000055D-KM-13OCT22-3/3

Performance Tuning (ការកែតម្រូវប្រសិទ្ធភាព)

កម្មវិធី Performance Tuning ប្រើដើម្បីកែតម្រូវការរំលោង និងការត្រួតលើគ្នានៅក្នុងផលិតផលដែលប្រើប្រាស់នៅលើឌី។ វាប្រើប្រាស់ចម្ងាយនិងល្បឿនដើម្បីលៃតម្រូវការកំណត់ការពន្យារមេកានិក។

ចូរច្រកដាក់ក្តៅដូចតទៅនេះត្រូវបានកែតម្រូវមុនពេលប្រើប្រាស់ Performance Tuning។

- សុក្រិតភាព GPS ។
- ការកំណត់ Machine Profile និង Implement Profile
- អ្នកបើកបរត្រូវតែបើកបរគ្រឿងចក្រក្នុងល្បឿនថេរនៅពេលចូលទៅ និងចាកចេញពីការគ្របដណ្តប់។

ខណៈពេលព្យាយាមលៃតម្រូវប្រសិទ្ធភាព សូមប្រាកដថា៖

- បើកបរក្នុងល្បឿនដូចគ្នានៅពេលបត់និងឆ្លងកាត់ការដ្ឋាន។
- បើកបរកាត់កែងទៅនឹងក្បាលដី ឬជិតមុំ 90 អង្សាតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន។
- នៅពេលត្រូវការការត្រួតគ្នាបន្ថែមទៀត ចូរលៃតម្រូវការកំណត់បន្ទាប់ពី Performance Tuning បានបញ្ចប់។

ចូរប្រើ Section Control លើអេក្រង់សម្រាប់ការណែនាំលៃតម្រូវការអនុវត្ត។

AL70325,0000452-KM-21DEC17-1/1

ឧទាហរណ៍អំពីការរៀបចំប្រតិបត្តិការដាំគ្រាប់ពូជជាមុន

កំណត់ចំណាំ៖ ពិនិត្យមើលក្រុងលោរទេមិនត្រូវបានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធតាមរបៀបដែលចង់បានដើម្បីដំណើរការនៅពេលដាំគ្រាប់ពូជ។

1. កំណត់របៀបដែលឧបករណ៍ខ្យល់ត្រូវបានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ។
2. វាស់ និងបញ្ចូលកម្ដៅចំណុចការងារនៅក្នុងកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់នៃកម្មវិធីរៀបចំការងារអេក្រង់ Gen 4 ។

a. ឧទាហរណ៍ 1៖ រទេះខ្យល់ដែលមានផ្ទុកមួយដែលចែកចាយទៅដល់ផ្ទុកជាច្រើន។ ប្រើទីតាំងចំណុចការងារដែលស្ថិតនៅកណ្តាលផ្ទុកដែលផ្ទុក 1 ចែកចាយដល់។

b. ឧទាហរណ៍ 2៖ រទេះខ្យល់ដែលមានផ្ទុកមួយចែកចាយដល់ផ្ទុកទោល។ ប្រើប្រាស់ទីតាំងចំណុចការងារដែលទៅកាន់ផ្ទុកនោះ។

3. វាស់ និងបញ្ចូលចំណុចកណ្តាលនៃកម្ដៅឆ្អឹងនៅក្នុងកម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់នៃកម្មវិធីរៀបចំការងារអេក្រង់ Gen 4 ។

ZIDXX1X,1749804883058-KM-13JUN25-1/1

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ

PC28785—UN—29AUG22

កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ ត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីផ្ទេរទិន្នន័យទៅកាន់ និងមកពីអេក្រង់។ ទិន្នន័យអាចត្រូវបានផ្ទេរដោយឥតខ្ចោះជាមួយមណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ John Deere ឬអាចប្រើប្រាស់ USB ដើម្បីផ្ទេរទិន្នន័យរវាងអេក្រង់នានា ឬសូហ្វវែរនៃស្តង់ដារដែលត្រូវគ្នា។



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ

វាមានសារៈសំខាន់ក្នុងការបញ្ចូលទិន្នន័យទៅក្នុងស្រាយ USB វិញម្តងម្កាល។

អង្គចងចាំខាងក្នុងនៃអេក្រង់ មានបំណងផ្តល់ចំណុះគ្រប់គ្រាន់ដើម្បីរក្សាទុករាល់ទិន្នន័យទាំងអស់ពីម៉ាស៊ីនក្នុងមួយរដូវកាល។ នឹងមានសារមួយលេចឡើងនៅពេលដែលអង្គចងចាំត្រូវបានប្រើប្រាស់អស់ 95%។ ទិន្នន័យនានាត្រូវបាននាំចេញ និងលុបចោលមុនពេលអង្គចងចាំត្រូវបានប្រើប្រាស់អស់លើសពី 95%។

រាងករទៅកាន់កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថ្ងៃប្រចាំ "System"។
3. ចុចកម្មវិធី File Manager

ZID XK1X, 1749805202543-KM-02JUL25-1/10

ប្រភេទទិន្នន័យ

PC28786—UN—29AUG22

- ការតាមដានការណែនាំ (A) រួមបញ្ចូលខ្សែបន្ទាត់នៃការណែនាំ និងឈ្មោះអតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាននានាដែលពាក់ព័ន្ធ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដានខ្សែកោងសម្របដែលបញ្ចូលតម្រូវឱ្យមានផ្នែកបញ្ចប់មួយយ៉ាងតិចបំផុត។

កំណត់ចំណាំ៖ ដានក្រុងដែលបង្កើតឡើងដោយប្រើវិធីសាស្ត្រនានាដែល Machine Access A + B, Machine Access A + Heading, ឬ Machine Access Lat/Lon + Heading មិនអាចផ្ទេរទិន្នន័យទៅកាន់ប្រើប្រាស់ចេញ ឬចូលបានឡើយ ប៉ុន្តែបន្ទាត់ណែនាំដែលមិនមានលំនាំអាចត្រូវបានផ្ទេរចេញនិងចូលជាដាន 0។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលផ្ទេរទិន្នន័យចេញ, ដានណែនាំដែលចែករំលែកដែលបានមកពី In-Field Data Sharing ក៏ត្រូវផ្ទេរចេញផងដែរ។

- ឯកសារកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់ (B) អាចផ្ទេរទៅមករវាងអេក្រង់ Generation 4 Displays នានា ដែលមានទំហំដូចគ្នា។ ឯកសារទាំងនេះក៏អាចផ្ទេរចេញទៅកាន់អេក្រង់ G5 Display ផងដែរ។ ឯកសារទាំងនេះរួមមានទំព័រដំណើរការផ្ទាល់ខ្លួន សំណុំទំព័រដំណើរការ និងរបាយផ្លូវកាត់។

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសារកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់មិនអាចត្រូវបានផ្ទេរចេញពីអេក្រង់ G5 Display ទៅកាន់អេក្រង់ Generation 4 ឡើយប៉ុន្តែផ្ទុយពីនេះវិញទើបស្គាល់។

កំណត់ចំណាំ៖ ទំព័រដំណើរការដែលត្រូវបានបញ្ចូល អាចស្វែងរកបាននៅលើថ្ងៃ All Run Pages នៅក្នុង Layout Manager (កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់)។

ម៉ូឌុលរបស់ទំព័រដំណើរការមួយចំនួនត្រូវបានកំណត់ឡើងវិញទៅកាន់ការកំណត់ជាមុននៅពេលបញ្ចូល។

ម៉ូឌុលទំព័រដំណើរការដែលបានបង្កើតឡើងសម្រាប់ ប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS VT ហាក់ដូចជាមិនមានប្រសិនបើប្រអប់បញ្ជាមិនតភ្ជាប់ទៅកាន់គ្រឿងចក្រទេនោះ។

- ទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់ (C) អាចត្រូវបានផ្ទេរទៅមក

កទៅទំព័របន្ទាប់



អាយខនប្រភេទទិន្នន័យ

A—ដានណែនាំផ្លូវ
B—ឯកសារកម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់
C—ទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់
D—ទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងចក្រ

រវាងអេក្រង់ Generation 4 Displays ទាំងឡាយ។ វាមិនបញ្ចូលកម្រងព័ត៌មានដែលបានរក្សាទុកលើអេក្រង់សម្រាប់គ្រឿងបំពាក់ដែលមិនមានប្រអប់បញ្ជា។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រភេទការតភ្ជាប់ ការកត់ត្រាការងារ ប្រតិបត្តិការ និងឧបករណ៍បញ្ជាអត្រាមិនត្រូវបានផ្ទេរចូលជាមួយទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់ឡើយ។

- ទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងចក្រ (D) ត្រូវបានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើកម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍ (Equipment Manager)។

កំណត់ចំណាំ៖ ទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងចក្រអាចផ្ទេរចូលនិងចេញដោយប្រើអេក្រង់ 4240 ឬ 4640 Universal Display ប៉ុណ្ណោះ។

កំណត់ចំណាំ៖ អេក្រង់ Generation 4 Display បង្កើតការកំណត់កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលគ្រឿងចក្រ John Deere ដែលត្រូវគ្នាត្រូវបានបំពាក់។

កំណត់ចំណាំ៖ កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រដែលផ្ទេរចូលដែលមាន PIN គ្រឿងចក្រមិនអាចមើលឃើញនៅក្នុងកម្មវិធី Equipment Manager ឡើយ។ ទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងចក្រត្រូវបង្កើតឡើងដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលអេក្រង់បំពាក់គ្រឿងចក្រ John Deere ដែលត្រូវគ្នា។ ទម្រង់ព័ត៌មានគ្រឿងចក្រដែលបង្កើតឡើងដោយស្វ័យប្រវត្តិជាន់ពីលើកម្រងព័ត៌មានផ្ទេរចូលទាំងឡាយណាដែលមាន PINs គ្រឿងចក្រ។ កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រដែលផ្ទេរចូលដែលមិនមាន PIN គ្រឿងចក្រនៅតែអាចមើលឃើញនៅក្នុងកម្មវិធី Equipment Manager។

ZID XK1X, 1749805202543-KM-02JUL25-2/10

- ទិន្នន័យការងារ (E) រួមមានទិន្នន័យនៃការគូសផែនទី និងទិន្នន័យសរុប។ គេអាចអាប៊ុនទៅកាន់មណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ John Deere ឬទម្លាក់ទៅក្នុងស្វ័យវិធីដែលត្រូវគ្នា។ នៅពេលនាំចូលទិន្នន័យការងារ ផ្ទាំងតែទិន្នន័យដែលត្រូវបានផ្ទេរប៉ុណ្ណោះ។ Work totals មិនអាចផ្ទេរចូលបានទេ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការគ្របដណ្តប់ចែករំលែកដែលបានមកពី *In-Field Data Sharing* មិនអាចផ្ទេរចេញពីអេក្រង់បានទេ។ ដើម្បីផ្ទេរការគ្របដណ្តប់ចេញពីព្រឹត្តិការណ៍ *In-Field Data Sharing* នោះត្រូវផ្ទេរទិន្នន័យចេញពីអេក្រង់នៃសមាជិកក្រុមម្តងម្នាក់ (4600 និង 4640 ប៉ុណ្ណោះ)។

កំណត់ចំណាំ៖ ទិន្នន័យការងារមិនពេញលេញអាចផ្ទេរចេញពីអេក្រង់មួយនិងផ្ទេរចូលអេក្រង់មួយទៀតដើម្បីបន្តដោយប្រើលក្ខណៈពិសេសប្រតិបត្តិការនៅក្នុងកម្មវិធី *Work Setup*។ ចំនួនសរុបនៃការងារពាក់ព័ន្ធមិនបានផ្ទេរចូលឡើយ។

- ព្រំដែន (F) ត្រូវកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើកម្មវិធី Fields និង Boundaries។

PC28787—UN—29AUG22



អាយឌីប្រភេទទិន្នន័យ

E—ទិន្នន័យការងារ
F—ព្រំដែន

G—ទិន្នន័យរៀបចំ
H—អាជ្ញាយុកាល

- ទិន្នន័យដំឡើង (G) មានឈ្មោះអតិថិជន កសិដ្ឋាន និងការដ្ឋាន ពូជដំណាំ និងផលិតផលនានា។

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសារទិន្នន័យរៀបចំមិនអាចផ្ទេរចូលពីជ្រាយ USB នៅខណៈដែលភ្ជាប់ *AutoTrac* ។

- អាជ្ញាយុកាល (H) ត្រូវបានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើប្រាស់កម្មវិធី *Work Setup*។

កំណត់ចំណាំ៖ អាជ្ញាយុកាលដែលបង្កើតនៅក្នុង *APEX* ត្រូវតែផ្ទេរចេញជាទម្រង់សេហ្វាយល៍ (*shapefile*)។

ZIDXK1X,1749805202543-KM-02JUL25-3/10

- ISOBUS Tasks (I) ត្រូវបានកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើកម្មវិធី ISOBUS Tasks។

កំណត់ចំណាំ៖ ដែនកំណត់ទំហំឯកសារសម្រាប់កិច្ចការ ISOBUS គឺ 10 MB។

កិច្ចការ ISOBUS មិនអាចផ្ទេរចូល ឬចេញដោយប្រើបន្ថែមទិន្នន័យឥតខ្ចី (WDT) បានឡើយ។

- រូបថតអេក្រង់ (J) គឺជាច្បាប់ចម្លងនៃរូបភាពដែលផុសនៅលើអេក្រង់។
- កំណត់ហេតុកំហុស (K) ត្រូវបានបង្កើតឡើងដោយអេក្រង់ដោយស្វ័យប្រវត្តិ និងអាចប្រើប្រាស់ដោយ John Deere ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហានានា។

PC28788—UN—29AUG22



អាយឌីប្រភេទទិន្នន័យ

I—កិច្ចការ ISOBUS
J—រូបថតអេក្រង់

K—ការកត់ត្រាកំហុស
L—អង្កកំណត់ទីតាំងអនុប្រភេទ

- ឯកសារ Variety Locator (L) ត្រូវកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដោយប្រើមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere។

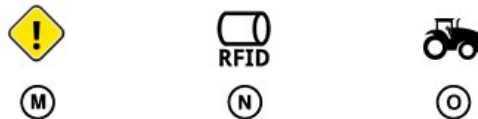
ZIDXK1X,1749805202543-KM-02JUL25-4/10

- ទិន្នន័យដាច់ដោយឡែក (M) គឺជាឯកសារដែលបានបង្កើតនៅពេលប្រតិបត្តិការជ្រើសរើសយកទិន្នន័យដាច់ដោយឡែកបន្ទាប់ពីជួបប្រទះកំហុសដែលមិនរំពឹងទុក។

កំណត់ចំណាំ៖ ការទាញយកមកវិញនូវឯកសារទិន្នន័យដាច់ដោយឡែកទាមទារនូវជំនួយបច្ចេកទេស។ ចូរទាក់ទងអ្នកចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere ដើម្បីទាញយកទិន្នន័យមកវិញ។

- ឯកសារទិន្នន័យ Harvest ID (N) កំណត់រចនាសម្ព័ន្ធនៅក្នុងកម្មវិធី *Work Setup* និងមានផ្ទុកព័ត៌មានប្រមូលផលកម្សាន្តដែលបានកត់ត្រាទុក។
- ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ (O) អាចផ្ទេរទៅមករវាងអេក្រង់ Generation 4 Displays ទាំងឡាយ។ ការកំណត់ដែលមានប្រែប្រួលតាមប្រភេទគ្រឿងចក្រ គ្រឿងបំពាក់ និងប្រអប់បញ្ជា។ ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ត្រូវកំណត់ដោយប្រើកម្មវិធី *Settings Manager*។

PC28789—UN—29AUG22



អាយឌីប្រភេទទិន្នន័យ

M—ទិន្នន័យដាច់ដោយឡែក
N—ទិន្នន័យលេខសម្គាល់ប្រមូលផល

O—ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់

កំណត់ចំណាំ៖ មានតែឈ្មោះ ទំព័រដំណើរការ, ការកំណត់ *iTEC* និងការកំណត់គ្រឿងចក្របាញ់ថ្នាំប្រភេទអូសរបស់ John Deere ប៉ុណ្ណោះអាចផ្ទេរទៅមករវាងបណ្តាអេក្រង់ Generation 4។

កទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXK1X,1749805202543-KM-02JUL25-5/10

- Access Manager Settings (P) ត្រូវកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ ដោយប្រើកម្មវិធី Users និង Access ។

កំណត់ចំណាំ៖ កំណត់រចនាសម្ព័ន្ធកម្មវិធី Users and Access (អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើ) ដើម្បីបង្ការកុំឱ្យប្រតិបត្តិ ការផ្លាស់ប្តូរដោយចៃដន្យ។

- ឯកសារទិន្នន័យបន្ទាត់ AutoPath (Q) ត្រូវកំណត់ រចនាសម្ព័ន្ធនៅក្នុងមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere និងប្រើដើម្បីបង្កើតដានណែនាំ AutoPath។

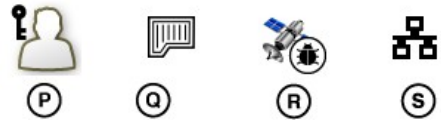
កំណត់ចំណាំ៖ មិនអាចផ្ទេរឯកសារ AutoPath ចេញពីអេក្រង់ នេះទេ។

- StarFire Data Capture (R) មានផ្ទុកទិន្នន័យដែលបាន កត់ត្រាពី StarFire Receiver ប្រើដោយ John Deere ដើម្បី ដោះស្រាយបញ្ហា។ ដើម្បីបើក StarFire Data Capture ចូរ ជ្រើសរើសជម្រើស Capture Data នៅក្នុងទំព័រឧបករណ៍ ទទួលសញ្ញា VT។

កំណត់ចំណាំ៖ StarFire Data Capture អាចប្រើបានតែលើ StarFire 6000 Integrated Receivers ប៉ុណ្ណោះ។

- ឯកសារឧបករណ៍ Ethernet (S) ត្រូវបានទាញយកពី ឧបករណ៍នានារបស់ John Deere ដែលគាំទ្រពិធីសារផ្ទេរ ទិន្នន័យ (File Transfer Protocol) និងមានការភ្ជាប់ Ethernet ទៅកាន់អេក្រង់។ ពួកវាត្រូវបានប្រើដោយ John Deere ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហានានា។ ជ្រើសរើសឯកសារ ឧបករណ៍ណាមួយដែលត្រូវផ្ទេរចេញ និងទំហំកត់ត្រាឯកសារ។ មានការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធទំហំឯកសារកត់ត្រាចំនួនបី៖

PC28790—UN—29AUG22



អាយខនប្រភេទទិន្នន័យ

P—ចូលទៅកាន់ការកំណត់កម្មវិធី គ្រប់គ្រង R—ការចាប់យកទិន្នន័យ StarFire
Q—ទិន្នន័យបន្ទាត់ AutoPath S—ឯកសារឧបករណ៍អេស៊ីណិត

- ការកត់ត្រាពេលវេលាដំណើរការ (ទំហំឯកសារកត់ត្រា តូចបំផុត) ប្រើដើម្បីកំណត់អត្តសញ្ញាណព័ត៌មានលម្អិត អំពីការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធប្រព័ន្ធ។
- ការកត់ត្រាថ្មីៗ និងការកត់ត្រាការរៀបចំ (ទំហំឯកសារ កត់ត្រាមធ្យម) រួមមានការកត់ត្រាពេលវេលា ដំណើរការ និងការក្រិតឧបករណ៍តាមខ្នាត និងការ កត់ត្រាពីប្រសិទ្ធភាព។ ធ្លាប់មានការធ្វើរោគវិនិច្ឆ័យ ប្រសិទ្ធភាព ឬបញ្ហារៀបចំ។
- ការកត់ត្រាទាំងអស់ (ទំហំឯកសារកត់ត្រាធំបំផុត) ចាប់ យកការកត់ត្រារបស់ឧបករណ៍បញ្ហាដែលមានទាំងអស់ ដូចជាទាំងការកត់ត្រាពេលវេលាដំណើរការ និងការ កត់ត្រាថ្មីៗ និងការកត់ត្រាការរៀបចំ។ ការកត់ត្រា ទាំងនេះប្រើដើម្បីធ្វើរោគវិនិច្ឆ័យការបិទកម្មវិធី ឬ ហាងវេរឧបករណ៍បញ្ហាដោយចៃដន្យ។

គេទៅទំព័របន្ទាប់

ZID XK1X,1749805202543-KM-02JUL25-6/10

មណ្ឌលប្រតិបត្តិការ

PC21844—UN—16NOV15

ប្រើ Operations Center ដើម្បីផ្ទេរទិន្នន័យទៅមករវាង អេក្រង់និង John Deere Operations Center។ ទិន្នន័យត្រូវបាន ផ្ទេរដោយប្រើប្រាស់សញ្ញាចល័តតាមរយៈច្រកទ្វារនៃការបញ្ជូន ទិន្នន័យនៃផ្នែកផ្សេងៗក្នុងចម្ងាយឆ្ងាយ (modular telematics gateway (MTG)) ឬការភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិតឥតខ្សែ។



មណ្ឌលប្រតិបត្តិការ

កំណត់ចំណាំ៖ Operations Center ត្រូវការ MTG សកម្ម, Wi-Fi ដែលមានភ្ជាប់មកស្រាប់ ដែលភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិត (4640 ប៉ុណ្ណោះ), ឬអាដាប់ទ័រ USB ឥតខ្សែដែលអាចចូល ដំណើរការអ៊ីនធឺណិតបាន។

ការផ្ទេរចូលស្វ័យប្រវត្តិ

ការផ្ទេរចូលស្វ័យប្រវត្តិមិនផ្ទេរទិន្នន័យចូលដោយស្វ័យប្រវត្តិទេ ខណៈដែលការផ្ទេរចូល ការផ្ទេរចេញ ឬដំណើរការលុបចេញកំពុង សកម្ម។

ប្រសិនបើការផ្ទេរចូលដោយស្វ័យប្រវត្តិត្រូវបញ្ឈប់ដោយរដ្ឋ ថាមពល រ៉ានីងបន្តដោយស្វ័យប្រវត្តិបន្ទាប់ពីចាប់ផ្តើមអេក្រង់ ឡើងវិញ។

ការរៀបចំសមភាពកម្មទិន្នន័យ

Data ត្រូវផ្ញើនិងទទួលពីមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere នៅពេល MTG មានសញ្ញាចល័តឬការភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិត, Wi-Fi មានសេវាអ៊ីនធឺណិត (4640 ប៉ុណ្ណោះ), ឬអាដាប់ទ័រ USB ឥតខ្សែមានភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិត។

នៅពេលប្រើ John Deere Operations Center ឬអេក្រង់ដែល បានភ្ជាប់ ដើម្បីបង្កើតនិងលុបប្រភេទទិន្នន័យដំឡើង សកម្ម នោះការផ្លាស់ប្តូរនឹងត្រូវធ្វើសមភាពកម្មជាមួយ John Deere Operations Center និងអេក្រង់ទាំងអស់ដែលបានភ្ជាប់ នៅក្នុងក្រុមហ៊ុន។ ធាតុដែលលុបចេញពីអេក្រង់ត្រូវរក្សាទុក នៅក្នុង John Deere Operations Center, ហើយធាតុដែល រក្សាទុកនៅក្នុង John Deere Operations Center ត្រូវ លុបចេញពីអេក្រង់។

កំណត់ចំណាំ៖ ប្រសិនបើការរៀបចំសមភាពកម្មទិន្នន័យ (Data Sync Setup) បើកដំណើរការ ធាតុទិន្នន័យតទៅ នេះមិនអាចលុបចេញពីអេក្រង់បានឡើយ។

- ព័ត៌មានអំពីអតិថិជន កសិដ្ឋាន និងរាល់ស្រែ
- ព្រំដែន
- ដានណែនាំផ្លូវ
- ទង
- ផលិតផល
- ផ្ទុះឈាម
- ប្រតិបត្តិការ
- គ្រឿងបំពាក់

ដើម្បីលុបធាតុមួយចេញពីអេក្រង់ ចូរបិទជម្រើស Data Sync Setup ពីមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ។

នៅពេលមានសេវាអ៊ីនធឺណិត ការផ្លាស់ប្តូរនឹងត្រូវរក្សាទុកក្នុង តំបន់នៅលើអេក្រង់និងត្រូវធ្វើសមភាពកម្មនៅពេលមានសេវា អ៊ីនធឺណិត។

សមភាពកម្មទិន្នន័យ – ទិន្នន័យការងារ

កំណត់ចំណាំ៖ នៅលើទំព័រមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ ចូរបិទប្រអប់ដឹក Enable Sync to ដើម្បីផ្ញើទិន្នន័យទៅកាន់មជ្ឈមណ្ឌល ប្រតិបត្តិការ John Deere រៀងរាល់ 30 វិនាទី។

ទិន្នន័យត្រូវបានផ្ញើទៅមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere នៅពេល MTG មានសញ្ញាចល័តឬការភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិត, Wi-Fi មានសេវាអ៊ីនធឺណិត (4640 ប៉ុណ្ណោះ), ឬអាដាប់ទ័រ USB ឥតខ្សែមានភ្ជាប់អ៊ីនធឺណិត។ ប្រសិនបើពុំមានការភ្ជាប់ទេ នោះ ទិន្នន័យការងារនឹងត្រូវបានរក្សាទុកនៅលើអេក្រង់។ ទិន្នន័យត្រូវផ្ញើនៅពេលការភ្ជាប់ត្រូវបានស្តារឡើងវិញ។

ទិន្នន័យការងារត្រូវបង្ហាញទៅកាន់ Field Analyzer និង Files នៅក្នុងមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere។

ប្តូរទិន្នន័យការងារ

ទោះបីជាទិន្នន័យការងារនឹងត្រូវបានបញ្ជូនពីអេក្រង់ទៅកាន់ មណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere រៀងរាល់ 30 វិនាទីដោយ ស្វ័យប្រវត្តិក៏ដោយ គេមិនអាចបើកមើលឯកសារនៅក្នុង មណ្ឌលប្រតិបត្តិការនោះបានឡើយរហូតទាល់តែដំណើរការ ទាំងនេះកើតឡើង៖

- ការងារថ្មីត្រូវបានចាប់ផ្តើម ឬអតិថិជន កសិដ្ឋាន ឬ ការដ្ឋានត្រូវបានផ្លាស់ប្តូរ។
- បាត់បង់ទិន្នន័យទិន្នន័យចល័តឬសេវាអ៊ីនធឺណិតរវាងអេក្រង់ និងមណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ John Deere លើសពី 30 នាទី។
- សេចក្តីត្រូវបានបិទ បន្ទាប់មកបើកវិញក្នុងរយៈពេល 30 នាទី។
- សេចក្តីត្រូវបានបិទលើសពី 30 នាទី។

តទៅទំព័របន្ទាប់

ZIDXK1X, 1749805202543-KM-02JUL25-7/10

ផ្ទេរទិន្នន័យចូល

PC20405—UN—30APR15

ជ្រើសរើសវិធីសាស្ត្រនាំចូល៖

- នាំចូលទិន្នន័យពីខ្សែ USB - ជ្រើសរើសស៊ីមីនៅលើខ្សែ USB ដែលមានផ្ទុកទិន្នន័យដែលត្រូវនាំចូល។
- ផ្ទេរចូលនូវឯកសារដែលបានទទួល - ផ្ទេរឯកសារកំណត់និងអាជ្ញាយុកាលពីមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ John Deere។



ផ្ទេរទិន្នន័យចូល

ដើម្បីផ្ទេរឯកសារចូលពី John Deere Operations Center, ត្រូវការភ្ជាប់ប្រព័ន្ធគមនាគមន៍បម្រែបម្រួល (MTG)។

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសាររៀបចំដែលមានឯកសារការងារដែលបានរៀបចំផែនការត្រូវផ្ទេរចូលដោយស្វ័យប្រវត្តិនៅពេលទទួលពីមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere នៅពេលបើកដំណើរការការផ្ទេរចូលស្វ័យប្រវត្តិ។

បន្ទាប់ពីឯកសារដំឡើង និងបញ្ជីត្រូវផ្ទេរចូលទៅកាន់អេក្រង់រួចហើយនោះ ចូរប្រើប្រាស់ Work Setup ដើម្បីអនុវត្តឯកសារនោះ។ ឯកសារយោងជួយដល់ឯកសារនៅក្នុងមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការរបស់ John Deere សម្រាប់របៀបបង្កើត និងបញ្ជូនឯកសារដំឡើងទៅកាន់អេក្រង់ជំនាន់ទី 4។

ភាពត្រូវគ្នា

ទិន្នន័យអាចត្រូវបានផ្ទេរចេញពីអេក្រង់ G5 Display, Generation 4 Display, សុសវេរ desktop ដែលត្រូវគ្នា ឬ John Deere Operations Center មួយទៀតនៅក្នុងទម្រង់ប្រព័ន្ធបច្ចុប្បន្ន (Current Systems)។ សុសវេរ 25.3 និងថ្មីជាងនេះមិនអាចផ្ទេរឯកសារចេញឬចូលនៅក្នុងទម្រង់ប្រព័ន្ធជាចាស់ (Legacy Systems) កន្លងមកបានឡើយ។

- ប្រព័ន្ធបច្ចុប្បន្នបង្ហាញ (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- ប្រព័ន្ធជាចាស់បង្ហាញ (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

មជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere មិនគាំទ្រសមត្ថភាពក្នុងបើកមើល បញ្ជូន ឬទទួលទំព័រដំណើរការឡើយ។ ប្រសិនបើឯកសារដំឡើងមានកែទំព័រដំណើរការនោះ អេក្រង់ឯកសារនោះនឹងក្លាយជាអសុពលភាពនៅក្នុងមជ្ឈមណ្ឌលប្រតិបត្តិការ John Deere។ ប្រសិនបើឯកសាររៀបចំមានខ្សែបន្ទាត់ណែនាំ ឬព្រំដែនរួមជាមួយទំព័រដំណើរការ ឯកសាររៀបចំនេះនឹងដំណើរការបានយ៉ាងត្រឹមត្រូវ ទោះបីជាមិនអាចមើលឃើញទំព័រដំណើរការបានក៏ដោយ។

ឯកសាររៀបចំពី Apex ឬ GreenStar 3 2630 Display មិនអាចផ្ទេរទៅកាន់ Generation 4 ឬ G5 Display ដោយផ្ទាល់ឡើយ បន្ទាប់ពីអាប៊ុនេតសុសវេរ 25.3 ។ ដើម្បីផ្ទេរឯកសារចូលពីឧបករណ៍ទាំងនេះ គេត្រូវតែអាប៊ុនេតឯកសារទាំងនេះទៅកាន់ Operations Center ជាមុន ហើយត្រូវតែបង្កើតឯកសាររៀបចំនៅក្នុងទម្រង់ Generation 4/G5។

ការផ្លាស់ដែលបានផ្ទេរចូលត្រូវតែរាប់បញ្ចូលព្រំដែនខាងក្រៅនៅពេលព្រំដែនខាងក្នុងត្រូវផ្ទេរនាំចូល។ ព្រំដែនខាងក្នុងមិន

អាចបង្កើតឡើង ឬផ្ទេរចូលនៅក្នុងអេក្រង់ដោយមិនបានបង្កើតព្រំដែនខាងក្រៅ ឬផ្ទេរចូលជាមុនទេ។

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីផ្ទេរទម្រង់ឯកសារត្រៀមបំពាក់ពេញលេញពីអេក្រង់មួយទៀតដោយជោគជ័យ ចូរប្រាកដថាអេក្រង់ប្រភពកំពុងដំណើរការនៅលើសុសវេរ 25.3 ឬថ្មីជាងនេះ។

ទំនាស់ទិន្នន័យ

នៅពេលចាំបាច់ ភ្លៀវ ដីចម្ការ និងតំបន់ដែលត្រូវបានបញ្ចូលនឹងមានការកែប្រែ។ ឧទាហរណ៍ "Field 1" ត្រូវបានប្តូរឈ្មោះទៅជា "Field1(1)" ប្រសិនបើមានឯកសារដែលមានស្រាប់ដែលមានឈ្មោះដូចគ្នា។

នៅពេលទិន្នន័យការងារដែលបានមកពីការផ្លាស់នានាដែលមានឈ្មោះលើសពី 20 តួអក្សរត្រូវបានផ្ទេរចូលទៅ John Deere Operations Center, ឈ្មោះទាំងឡាយបង្ហាញយ៉ាងត្រឹមត្រូវ។ នៅពេលដែលផ្ទេរទិន្នន័យចូលទៅកាន់អេក្រង់វិញ នោះឈ្មោះការផ្លាស់នឹងត្រូវបង្រួម។ ទិន្នន័យមួយចំនួនត្រូវទទួលស្គាល់ថាជាទិន្នន័យការផ្លាស់ដែលបានផ្ទេរចេញពីអេក្រង់ពីខាងដើម។

ប្រសិនបើបន្ទាត់ណែនាំនានាស្ថិតនៅក្នុងដែនតែមួយ និងត្រូវបានបង្កើតឡើងដោយប្រើវិធីសាស្ត្រក្នុងការតាមដានដូចគ្នានោះអេក្រង់នឹងដោះស្រាយទំនាស់ដូចខាងក្រោម។

ឈ្មោះខុសគ្នា បន្ទាត់ដូចគ្នា

- ប្រសិនបើខ្សែបន្ទាត់នានាមានលក្ខណៈដូចគ្នា ឈ្មោះរបស់ខ្សែបន្ទាត់នៃការណែនាំនឹងត្រូវបានជំនួសដោយឈ្មោះនៅលើខ្សែ USB។

ឈ្មោះដូចគ្នា បន្ទាត់ខុសគ្នា

- ប្រសិនបើមានខ្សែបន្ទាត់ពីរខុសគ្នាដែលមានឈ្មោះដូចគ្នា ខ្សែបន្ទាត់នៅលើខ្សែ USB នឹងត្រូវបានប្តូរឈ្មោះនៅពេលនាំចូល។ ឧទាហរណ៍៖ "Track1" នឹងត្រូវបានប្តូរឈ្មោះទៅជា "Track1(1)"។

កំណត់ចំណាំ៖ ឯកសារមួយអាចទទួលបានបរាជ័យក្នុងការនាំចូលដោយសារមូលហេតុជាច្រើន។ សម្រាប់ជំនួយបន្ថែមអំពីការផ្ទេរចូលដែលបរាជ័យ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

ដោះស្រាយលក្ខខណ្ឌកំហុសដែលអេក្រង់បង្ហាញឡើងសម្រាប់ឯកសារណាមួយដែលមិនអាចផ្ទេរចូល។

អាជ្ញាយុកាល

ដើម្បីផ្ទេរអាជ្ញាយុកាលចូល ត្រូវតែដាក់សេបហ្វាយល៍នៅក្នុងថតឯកសារមួយដែលដាក់ឈ្មោះថា Rx នៅលើស៊ីមីនៃខ្សែ USB។

កម្រិតបន្ទាប់

ZIDXX1X,1749805202543-KM-02JUL25-8/10

ផ្ទេរទិន្នន័យចេញ

PC20406—UN—30APR15

កំណត់ចំណាំ៖ នៅពេលផ្ទេរទិន្នន័យការងារចេញដោយប្រើដោយ USB សូមប្រើឧបករណ៍ផ្សេងសម្រាប់អេក្រង់នីមួយៗ។ ទិន្នន័យការងារដែលផ្ទេរចេញមិនដាក់នៅក្នុងថតទម្រង់ ផ្ទាល់ខ្លួនណាមួយឡើយ។



ផ្ទេរទិន្នន័យចេញ

ទិន្នន័យកំណត់ត្រាដាក់ក្នុងថត JD4600 ហើយទិន្នន័យការងារ ដាក់ក្នុងថតទិន្នន័យ JD-Data នៅលើវិសដេមរបស់ដោយ USB។

មិនត្រូវបានរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធដោយស្វ័យប្រវត្តិដើម្បីប្រើដោយ អេក្រង់ប្រព័ន្ធចាស់។ មុននឹងផ្ទេរទិន្នន័យអេក្រង់ Generation 4 Display៖

ចូរជ្រើសរើសវិធីផ្ទេរចេញដើម្បីផ្ទេរប្រភេទឯកសារដែលចង់បាន។

- ជ្រើសរើសការនាំចេញទិន្នន័យទាំងអស់ដើម្បីផ្ទេររាល់ទិន្នន័យ ការងារ ខ្សែបន្ទាត់នៃការណែនាំ និងទំព័រដំណើរការទាំងអស់ បានយ៉ាងលឿនដោយប្រើប្រាស់ការកំណត់ទុកមុនដែល មានស្រាប់។
- ជ្រើសរើសទិន្នន័យនៃការវិភាគដើម្បីផ្ទេររូបថតអេក្រង់ និង ឯកសារកំណត់ហេតុកុំហុសនានា។

1. ផ្ទេរទិន្នន័យទៅកាន់ដោយ USB ឬ John Deere Operations Center ។
2. បង្កើតឯកសាររៀបចំនៅក្នុងប្រភេទឯកសារប្រព័ន្ធចាស់ (Legacy Systems) និងផ្ទេរឯកសារទៅកាន់ដោយ USB ដោយប្រើកម្មវិធីបង្កើតឯកសាររៀបចំ (Setup File Creator) នៅក្នុង John Deere Operations Center ។
3. ផ្ទេរចូលនូវឯកសាររៀបចំ Legacy Systems ដែលទើប បង្កើតឡើងថ្មីពីដោយ USB ទៅក្នុងអេក្រង់ Legacy Systems មួយឬច្រើន។

ផ្ទេរទិន្នន័យចេញសម្រាប់ប្រើប្រាស់ជាមួយអេក្រង់ Legacy System Displays (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

ទិន្នន័យរៀបចំដែលផ្ទេរចេញពីអេក្រង់ Generation 4 Displays

ZIDXX1X,1749805202543-KM-02JUL25-9/10

លុបទិន្នន័យ

PC20407—UN—30APR15

ដើម្បីលុបទិន្នន័យចោល ចូរលុបប្រភេទទិន្នន័យទាំងឡាយ ដែលបានជ្រើសរើសចេញពីអេក្រង់។



លុបទិន្នន័យ

- ជ្រើសរើសការលុបផ្ទាល់ខ្លួន ដើម្បីលុបទិន្នន័យការងារ ខ្សែបន្ទាត់នៃការណែនាំ និងទំព័រដំណើរការចេញ។
- ចុច Clear Diagnostic Data ដើម្បីលុបរូបថតអេក្រង់ និង ឯកសារកំណត់ហេតុកុំហុសចោល។

ZIDXX1X,1749805202543-KM-02JUL25-10/10

ដោយ USB

សេចក្តីគម្រូវសម្រាប់អេក្រង់ John Deere

- ហ្វ័រម៉ាត USB - ត្រូវតែជា FAT32 ឬ NTFS។

កំណត់ចំណាំ៖ ទម្រង់ NTFS មិនអាចប្រើបានសម្រាប់ចាប់ការ ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញឡើយ។

- សមត្ថភាព - សមត្ថភាពដែលបានណែនាំគឺពី 32—64 GB។ សមត្ថភាពដែលត្រូវអតិបរមាគឺ 512 GB។
- កំណត់ត្រា - USB 2.0 ឬ USB 3.0។
- ទំហំអតិបរមា - កម្រាស់ 9.2 មម. (3/8 អ៊ីញ) គុណនឹងទទឹង 21.7 មម. (7/8 អ៊ីញ)។

ការអនុវត្តល្អបំផុត

- បន្ទាប់ពីបញ្ចូល USB រួចហើយ រង់ចាំ 10 វិនាទី។ ដោយ USB ធំអាចត្រូវការពេលវេលាដើម្បីឱ្យស្គាល់។
- ប្រើប្រាស់ដោយ USB ដែលមានទំហំ 16 GB ឡើងទៅ ធ្វើ ដូច្នេះការយកឯកសារមកវិញជាច្រើនអាចត្រូវបាន រក្សាទុក។
- លុបឯកសារទាំងអស់ចេញពីដោយ USB ដែលមិនពាក់ព័ន្ធ នឹងអេក្រង់ John Deere។

ពិនិត្យផ្ទាំង Display Hardware នៅក្នុងកម្មវិធី Diagnostics Center ដើម្បីកំណត់ថាតើអេក្រង់ស្គាល់ដោយ USB ដែរឬទេ។

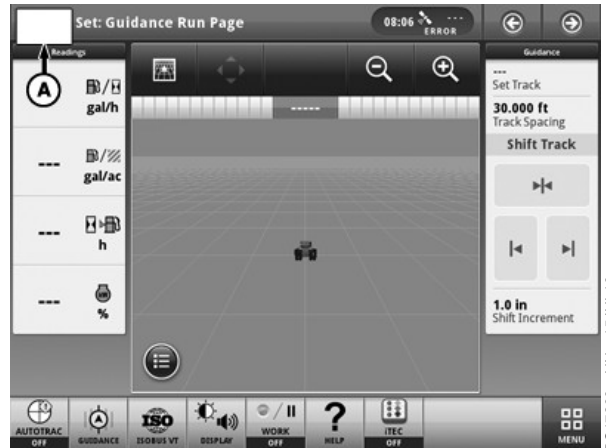
CH177NN,1728987473948-KM-15OCT24-1/1

ថតរូបថតអេក្រង

ជ្រើសរើសតំបន់ដែលបានគូសបញ្ជាក់នៅជ្រុងខាងឆ្វេងខាងលើ គេបំផុត។ ចុច និងកាន់រហូតទាល់តែស្រ្តីនចេញពីភ្នំ ភ្នំបត់ភ្នំ ហើយអេក្រងនឹងបញ្ចេញសម្លេងនៃការថតរូបសំ មាស៊ីនថត។

បញ្ចូលដោយ USB និងជ្រើសរើសបញ្ចេញទិន្នន័យដើម្បីផ្ទេររូបថត អេក្រងទៅកាន់ដោយ។

A—តំបន់រូបថតអេក្រង



PC17263—UN—15JUL13

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-KM-22DEC15-1/1

មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ

មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ

PC28791—UN—29AUG22

មណ្ឌលរោគវិនិច្ឆ័យ (Diagnostics Center) ផ្តល់នូវឧបករណ៍ ធ្វើរោគវិនិច្ឆ័យកម្រិតខ្ពស់សម្រាប់ប្រព័ន្ធដែលភ្ជាប់ទៅនឹង អេក្រង់។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរចុចថែបណាមួយ។



មណ្ឌលរោគវិនិច្ឆ័យ

ការវិភាគប្រព័ន្ធ

- មើលព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យសម្រាប់គ្រឿងចក្រ គ្រឿងបំពាក់ និង កម្មវិធីនានានៅលើអេក្រង់។

សារបស់គ្រឿងចក្រ

- មើលសារនិងព័ត៌មានរបស់គ្រឿងចក្រ។

ការវិភាគកម្មវិធីគ្រប់គ្រង

- ចូលទៅកាន់ដំណោះស្រាយរោគវិនិច្ឆ័យ កូដបញ្ជា រោគវិនិច្ឆ័យ និងព័ត៌មានដាក់លាក់ចំពោះឧបករណ៍ដែល បានភ្ជាប់នីមួយៗ។

កូដបញ្ជា

- បើកមើលកូដសកម្ម ឬកូដវិនិច្ឆ័យដែលបានរក្សាទុក ទាំងអស់។

ព័ត៌មានអំពី CAN Bus

- មើលព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យសម្រាប់ CAN bus នីមួយៗ។

ព័ត៌មាន CCD Bus

- មើលព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យសម្រាប់ CCD bus នីមួយៗ។

បណ្តាញ

- មើលអំណាចរោគវិនិច្ឆ័យម៉ូដឹម JDLINK

ការចែករំលែក

- មើលកម្មវិធីចែករំលែក និងព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យការផ្ទេរ ទិន្នន័យ។

ព័ត៌មានបាសអ៊ីស៊ីណិត

- មើលបញ្ហាភ្ជាប់រោគវិនិច្ឆ័យជាមួយឧបករណ៍ទាំងអស់នៅ លើបណ្តាញអ៊ីស៊ីណិត។

រុករកទៅមជ្ឈមណ្ឌលវិភាគ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។
3. ជ្រើសយកកម្មវិធី Diagnostics Center។

CH177NN, 1685617878029-KM-01JUN23-1/1

ការវិភាគប្រព័ន្ធ

មើលព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យសម្រាប់គ្រឿងចក្រ គ្រឿងបំពាក់ និង កម្មវិធីនានានៅលើអេក្រង់។

ព័ត៌មានខាងក្រោមនេះអាចរកបាននៅក្នុងប្រព័ន្ធវិនិច្ឆ័យ៖

គ្រឿងខ្ចៅអេក្រង់

មើលអំណាចវិនិច្ឆ័យសម្រាប់អង្គដំណើរការ, ម៉ូនីទ័រឧបទសន៍, ឬអេក្រង់។

AutoTrac សុខភាព

មើលអំណាចរោគវិនិច្ឆ័យដែលប៉ះពាល់ដល់ប្រសិទ្ធភាព AutoTrac ។

ជំនួយរោគវិនិច្ឆ័យណែនាំ

បញ្ហា Troubleshoot common AutoTrac នៅលើគ្រឿងចក្រ ដែលត្រូវគ្នាជាមួយ AT2 ។

ជ្រើសរើសប្រព័ន្ធគ្រឿងចក្រ

ជ្រើសរើសប្រព័ន្ធគ្រឿងចក្រដើម្បីមើលព័ត៌មានលម្អិតអំពី

ប្រព័ន្ធនោះ។ ប្រព័ន្ធភាគច្រើនផ្តល់នូវព័ត៌មានដូច ខាងក្រោម៖

ថែបទូទៅ

ថែបទូទៅបង្ហាញឡើង ប្រសិនបើប្រព័ន្ធមានទិន្នន័យគ្រឹកខ្ចាត ត្រឹមត្រូវ និងត្រូវបានប្រើដើម្បីបង្ហាញព័ត៌មានស្ថានភាពប្រព័ន្ធ ផ្សេងទៀត។

ថែប Switch Readings (អំណាចកុងតាក់)

ថែប Switch Readings បង្ហាញស្ថានភាពកុងតាក់ដែលចាប់ សញ្ញាបានដែលប្រព័ន្ធប្រើដើម្បីគ្រប់គ្រងមុខងារគ្រឿងចក្រ។

ថែប Sensor Readings (អំណាចអង្គញ្ញាណ)

ថែប Sensor Readings បង្ហាញតម្លៃដែលត្រូវរាយការណ៍ដោយ អង្គញ្ញាណដែលចាប់សញ្ញាបានដែលប្រព័ន្ធប្រើជាព័ត៌មានធាតុ ចូល។

ថែប Output Readings (អំណាចលទ្ធផល)

ផ្ទាំង Output Readings បង្ហាញតម្លៃលទ្ធផលដែលបានបញ្ជា និងដាក់ស្តែងសម្រាប់លទ្ធផលប្រព័ន្ធដែលបានជ្រើសរើស។

CH177NN, 1740728373324-KM-28FEB25-1/1

រោគវិនិច្ឆ័យឧបករណ៍បញ្ជា

Controller Diagnostics បង្ហាញព័ត៌មានខាងក្រោមនេះសម្រាប់ប្រអប់បញ្ជាដែលភ្ជាប់ទៅនឹង CAN Bus។

ឧបករណ៍

- ឧបករណ៍នីមួយៗនៅលើបញ្ជីត្រូវបានសម្គាល់ដោយអត្តលេខឧបករណ៍ អាសយដ្ឋាន CAN និងទីតាំងបណ្តាញ CAN។

កូដ

- កូដបង្ហាញថាតើឧបករណ៍មានលេខកូដបញ្ជានៃការវិភាគដែរឬទេ។

របាយការណ៍

- Message Count បង្ហាញចំនួនសារ CAN ដែលទទួលបានពីប្រអប់បញ្ជា។ ចូរប្រើប៊ូតុងលេខសូន្យនៅខាងក្រោមទំព័រដើម្បីកំណត់ការរាប់សារឡើងវិញសម្រាប់ឧបករណ៍ទាំងអស់។

ការមើល និងការតម្រៀប

ចុចប៊ូតុងនៅជាប់នឹងពាក្យ **View by** ដើម្បីប្តូរបៀបដែលប្រអប់បញ្ជាផ្សេងៗ ការមើលដែលមានគឺ៖

ឧបករណ៍ទាំងអស់

- ប្រអប់បញ្ជាទាំងអស់ដែលភ្ជាប់ទៅអេក្រង់បានផ្តល់ឡើង។

ឧបករណ៍បាតស៊ីស្ទិម

- មានតែប្រអប់បញ្ជាដែលមានការភ្ជាប់ស៊ីស្ទិមប៉ុណ្ណោះទើបត្រូវបានបង្ហាញ។

ឧបករណ៍ Bus ឧបករណ៍សណ្តោង

- មានតែប្រអប់បញ្ជានៅលើ CAN Bus ត្រៀមបំពាក់ប៉ុណ្ណោះដែលផ្តល់ឡើង។

ឧបករណ៍ប៊ីស្ទ្រីងចក្រ

- មានតែប្រអប់បញ្ជានៅលើ CAN Bus ត្រៀមចក្រប៉ុណ្ណោះដែលផ្តល់ឡើង។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងនៅជាប់នឹងពាក្យ **"Sort by"** (តម្រៀបតាម) ដើម្បីរៀបចំបញ្ជីទៅតាមតម្រងទាំងនេះ៖

ឧបករណ៍

- តម្រៀបបញ្ជីតាម ID ឧបករណ៍។

មានកូដ

- តម្រៀបបញ្ជីតាមឧបករណ៍ដែលមានកូដបញ្ជារោគវិនិច្ឆ័យ។

AL70325.0000605-KM-12NOV20-1/1

ព័ត៌មានវិនិច្ឆ័យ

ជ្រើសរើសប្រអប់បញ្ជាចេញពីបញ្ជីសម្រាប់ព័ត៌មានលម្អិតបន្ថែម។

កំណត់ចំណាំ៖ អេក្រង់ត្រូវបានកំណត់ទៅ **Diagnostic Mode** នៅពេលប្រអប់បញ្ជាត្រូវបានចុច។ **Diagnostic Mode** ត្រូវបានលុបចេញនៅពេលដែលប្រអប់បញ្ជាត្រូវបានបិទ។

អាស័យលើប្រភេទប្រអប់បញ្ជា, ព័ត៌មានរោគវិនិច្ឆ័យត្រូវផ្តល់ឡើងនៅក្នុងថ្ងៃប **Diagnostic Addresses** ឬថ្ងៃប **Readings**។

អាសយដ្ឋានវិនិច្ឆ័យ

សំខាន់៖ ការកែប្រែការកំណត់នៅក្នុងអាសយដ្ឋាននៃការវិនិច្ឆ័យអាចធ្វើឱ្យគ្រឿងម៉ាស៊ីន ឬកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យឧបករណ៍សណ្តោងខូច។ អនុវត្តតាមសេចក្តីណែនាំ និងប្រើប្រាស់ការប្រុងប្រយ័ត្ននៅពេលផ្លាស់ប្តូរតម្លៃនៃអាសយដ្ឋាន។

ប្រអប់បញ្ជាមានអាសយដ្ឋានដែលរក្សាទុកតម្លៃសម្រាប់ការកំណត់ផ្សេងទៀត។ អាសយដ្ឋាននីមួយៗត្រូវបានសម្គាល់ដោយលេខអាសយដ្ឋាននិងប្រភេទ។ អាសយដ្ឋានទិន្នន័យអាចបើកមើលបាន (ឧទាហរណ៍ ព័ត៌មានកំណែសម្លៀកបំពាក់) នៅខណៈដែលអាសយដ្ឋាននៃធាតុចូលគឺអាចកែប្រែបានតែប៉ុណ្ណោះ (ឧទាហរណ៍ ការកំណត់ការត្រួតតាមខ្នាត)។

ការបកស្រាយ

សំខាន់៖ ការកែប្រែការកំណត់នៅក្នុងអំណានអាចធ្វើឱ្យគ្រឿងចក្រឬប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ខូច។ អនុវត្តតាមសេចក្តីណែនាំ និងមានការប្រុងប្រយ័ត្ននៅពេលផ្លាស់ប្តូរតម្លៃអាសយដ្ឋាន។

ប្រអប់បញ្ជាមានអំណានដែលរក្សាទុកតម្លៃសម្រាប់ការកំណត់ផ្សេងទៀត។ អំណាននីមួយៗត្រូវបានកំណត់ដោយលេខនិងឈ្មោះ។ ជ្រើសរើសអំណានមួយដើម្បីបង្ហាញព័ត៌មានលម្អិតនៃអំណានដែលផ្តល់ឡើង។ ប្រសិនបើអាចកែសម្រួលតម្លៃបាននោះដែរតម្លៃនឹងទៅជាពាណិជ្ជកម្ម។ ប្រសិនបើតម្លៃគឺសម្រាប់តែអាន នោះដែរតម្លៃប្រែជាប្រផេះ។

កូដបញ្ជារោគវិនិច្ឆ័យ

លេខកូដបញ្ជា និងលេខកូដដែលបានរក្សាទុកសម្រាប់ប្រអប់បញ្ជាដែលបានជ្រើសរើសត្រូវបានបង្ហាញឡើង។ ជ្រើសរើសលេខកូដពីបញ្ជីដើម្បីព័ត៌មានលម្អិតរបស់លេខកូដ។

ព័ត៌មានកម្មវិធីគ្រប់គ្រង

ព័ត៌មានអំពីកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យបង្ហាញអំពីលក្ខណៈពិសេសលម្អិត និងការធ្វើអត្តសញ្ញាណកម្មព័ត៌មានពីប្រអប់បញ្ជា។ ព័ត៌មាននេះមានប្រយោជន៍សម្រាប់ការវិនិច្ឆ័យរបស់ ISOBUS។

AL70325.0000505-KM-26OCT18-1/1

លាក់មជ្ឈមណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ

PC15331—UN—08JUL13

អេក្រង់ត្រូវបានកំណត់នៅក្នុងម៉ូដនៃការវិនិច្ឆ័យនៅពេលដែលកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យត្រូវបានជ្រើសរើស។ អេក្រង់ត្រូវបានកំណត់នៅក្នុងម៉ូដនៃការវិនិច្ឆ័យនៅពេលដែលកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យត្រូវបានជ្រើសរើស។

ជ្រើសរើសការលាក់បាំងមជ្ឈមណ្ឌលវិនិច្ឆ័យដើម្បីបង្កើនការបង្ហាញកម្មវិធីជាអប្បបរមា និងត្រឡប់ទៅកាន់កម្រិតដើមវិញ។ ដើម្បីត្រឡប់ទៅកាន់កម្រិតដើមវិញ ជ្រើសរើសកម្មវិធីមជ្ឈមណ្ឌលវិនិច្ឆ័យពីមិនយ។



លាក់មជ្ឈមណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ

កំណត់ចំណាំ៖ គេមិនណែនាំឱ្យចាកចេញពីអេក្រង់នៅក្នុងម៉ូដនៃការវិនិច្ឆ័យឡើយ ពីព្រោះវាអាចមានផលប៉ះពាល់ដល់អវិជ្ជមានចំពោះការអនុវត្ត។

ដោះម៉ូដនៃការវិនិច្ឆ័យចេញដោយបិទទ័ព័ត្រួតពិនិត្យ។

DX,PC,DIAG,HIDE-KM-22DEC15-1/1

កូដបញ្ហាភាគវិនិច្ឆ័យ

PC28792—UN—29AUG22

ថេបលេខកូដបញ្ហានៃការវិនិច្ឆ័យបង្ហាញរាល់លេខកូដបច្ចុប្បន្ន និងលេខកូដដែលបានរក្សាទុកទាំងអស់ដែលបានកើតឡើងនៅលើប្រព័ន្ធ។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងដំណើរការឡើងវិញ (Refresh) (A) ដើម្បីសម្អាត បន្ទាប់មកទាញយកលេខកូដទាំងអស់ឡើងវិញ។

ជ្រើសយកប៊ូតុង Clear Codes (B) ដើម្បីលុបកូដទាំងអស់ចេញពីអេក្រង់។



(A)

A—ប៊ូតុងផ្ទុកឡើងវិញ



(B)

B—ប៊ូតុងលុបកូដ

CT47125,1664233025259-KM-09MAY23-1/3

ការមើល និងការតម្រៀប

PC28793—UN—29AUG22

ជ្រើសយកប៊ូតុងនៅជាប់ប៊ូតុង **View by** ដើម្បីប្តូរប្រភេទកូដត្រូវបង្ហាញ។ ការមើលដែលមានគឺ៖

កូដ

- ការមើលដោយ “លេខកូដ” រៀបរាប់នូវលេខកូដទាំងអស់នៅលើអេក្រង់។ ប្រភេទលេខកូដ (A—C) ព័ត៌មានលម្អិតស្ថានភាព និងការរាប់ត្រូវបានបង្ហាញទាំងអស់។ ជ្រើសរើសលេខកូដមួយពីបញ្ជីដើម្បីបើកមើលព័ត៌មានលម្អិតនៃលេខកូដ។

ឧបករណ៍

- ការមើលដោយ “ឧបករណ៍” បង្ហាញរាល់កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យទាំងអស់នៅលើ CAN Bus។ លេខកូដឧបករណ៍ បង្ហាញ



(A)



(B)



(C)

ប្រភេទកូដ

A—បញ្ជីបញ្ជីការឱ្យសញ្ញា
B—ការឱ្យសញ្ញាអំពីសេវា

C—ការឱ្យសញ្ញាព័ត៌មាន

CAN Network និងប្រសិនបើឧបករណ៍មានលេខកូដ និងត្រូវបានបង្ហាញទាំងអស់។ ជ្រើសរើសកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យនៅក្នុងបញ្ជីដើម្បីបើកមើលលេខកូដឧបករណ៍។

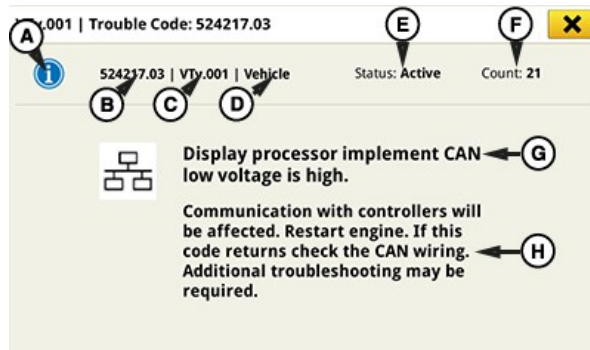
CT47125,1664233025259-KM-09MAY23-2/3

ព័ត៌មានលម្អិតកូដ

ជ្រើសកូដបញ្ហាភាគវិនិច្ឆ័យដើម្បីបើកមើលព័ត៌មានលម្អិតអំពីកូដ។

- A—ប្រភេទកូដបញ្ហាភាគវិនិច្ឆ័យ
- B—លេខកូដបញ្ហាភាគវិនិច្ឆ័យ
- C—ID ឧបករណ៍
- D—បណ្តាញ CAN Bus

- E—ស្ថានភាពកូដ
- F—រង្វាប់
- G—កូដបញ្ហាភាគវិនិច្ឆ័យ
- H—ព័ត៌មាននៃកូដបញ្ហាភាគវិនិច្ឆ័យ



ព័ត៌មានលម្អិតកូដ

CT47125,1664233025259-KM-09MAY23-3/3

ព័ត៌មានអំពី CAN Bus

ថែបព័ត៌មាន CAN Bus បង្ហាញអំពីស្ថានភាពទំនាក់ទំនងរវាង ឧបករណ៍បញ្ជានៅលើ CAN Bus។ យាន CAN Bus ភ្ជាប់កម្មវិធី ត្រួតពិនិត្យនានា ដូចជាម៉ាស៊ីន អ៊ីដ្រូលិក និងប្រអប់លេខ។

គ្រឿងបំពាក់ CAN Bus ភ្ជាប់ឧបករណ៍បញ្ជាដូចជា StarFire Receive Receiver, អេក្រង់ ISOBUS ទីពីរ និងគ្រឿងបំពាក់ ISOBUS។

CH177NN,1685617902538-KM-01JUN23-1/2

តម្លៃមួយចំនួនបង្ហាញភ្លើងសញ្ញាពណ៌បៃតង ឬពណ៌លឿង ដោយមានសញ្ញាឧទាន។ អាស្រ័យលើការកម្រិតរបស់ គ្រឿងម៉ាស៊ីន និងឧបករណ៍សណ្តោង គេអាចរំពឹងទុកថា មានពណ៌លឿង។

PC28794—UN—29AUG22

- ភ្លើងបង្ហាញពណ៌បៃតង (A) — តម្លៃស្ថិតនៅក្នុងកម្រិត ធម្មតា។
- ភ្លើងបង្ហាញពណ៌លឿង (B) — តម្លៃមិនស្ថិតនៅក្នុងកម្រិត ធម្មតា។



A—ភ្លើងសញ្ញាពណ៌បៃតង លំដាប់ ធម្មតា



B—ភ្លើងសញ្ញាពណ៌លឿង មិន ស្ថិតនៅក្នុងលំដាប់

CH177NN,1685617902538-KM-01JUN23-2/2

ព័ត៌មាន CCD Bus

ថែបព័ត៌មាន CCD Bus បង្ហាញអំពីស្ថានភាពទំនាក់ទំនងរវាង

ឧបករណ៍បញ្ជានៅលើ CCD Bus។ CCD Bus គ្រឿងចក្រ ភ្ជាប់នឹងប្រអប់បញ្ជាដូចជាម៉ាស៊ីន អ៊ីដ្រូលិក និងប្រអប់លេខ។

AL70325,0000575-KM-27SEP22-1/2

តម្លៃមួយចំនួនបង្ហាញភ្លើងសញ្ញាពណ៌បៃតង ឬពណ៌លឿង ដោយមានសញ្ញាឧទាន។ អាស្រ័យលើការកម្រិតរបស់ គ្រឿងម៉ាស៊ីន និងឧបករណ៍សណ្តោង គេអាចរំពឹងទុកថា មានពណ៌លឿង។

PC28794—UN—29AUG22

- ភ្លើងបង្ហាញពណ៌បៃតង (A) — តម្លៃស្ថិតនៅក្នុងកម្រិត ធម្មតា។
- ភ្លើងបង្ហាញពណ៌លឿង (B) — តម្លៃមិនស្ថិតនៅក្នុងកម្រិត ធម្មតា។



A—ភ្លើងសញ្ញាពណ៌បៃតង លំដាប់ ធម្មតា



B—ភ្លើងសញ្ញាពណ៌លឿង មិន ស្ថិតនៅក្នុងលំដាប់

AL70325,0000575-KM-27SEP22-2/2

តម្លៃ CAN Bus

ស្ថានភាពបណ្តាញ

សកម្ម

- ប្រព័ន្ធកំពុងដំណើរការតាមការរំពឹងទុក។ បន្ថែមពីអេក្រង់យ៉ាងហោចណាស់មានកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យមួយត្រូវបានតភ្ជាប់ និងកំពុងប្រាស្រ័យទាក់ទងនៅលើ CAN Bus។

អសកម្ម

- អេក្រង់មិនកំពុងធ្វើការប្រាស្រ័យទាក់ទងជាមួយកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យណាមួយផ្សេងទៀតនៅលើ CAN Bus ឡើយ។ ប្រសិនបើអេក្រង់គ្រាន់តែជាកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យនៅលើ CAN Bus នោះ ការរាប់សារសរុបនឹងកើនឡើង ប៉ុន្តែស្ថានភាពរបស់បណ្តាញ គឺអសកម្ម។

របៀបសារសរុប

ចំនួនរាប់សារសរុប គឺជាចំនួនសារដែលត្រូវបានផ្ញើតាម CAN Bus។ នៅពេលត្រៀមម៉ាស៊ីនកំពុងដំណើរការ ការរាប់តម្លៃនេះធ្វើការរាប់ជាបន្តបន្ទាប់ ដោយសារតែមានសារផ្ញើមក CAN Bus។

កម្លាំងវ៉ុលត CAN High និង CAN Low

កម្លាំងវ៉ុលខ្លាំងបំផុត គឺជាកម្លាំងវ៉ុលជាមធ្យមខ្ពស់បំផុតដែលបានកើតឡើងចាប់តាំងពីពេលប្តិតនៃភាពត្រជាក់ចុងក្រោយ។ រង្វាស់កម្លាំងវ៉ុលត្រូវបានកំណត់ជាមធ្យមរៀងរាល់វិនាទី។ កម្លាំងវ៉ុលនៃ Peak CAN High និង Peak CAN Low តាមធម្មតា កំណត់នៅចន្លោះ 1.8 និង 3.3 វ៉ុល។

កំណត់ចំណាំ៖ ការប្តិតនៃភាពត្រជាក់កើតឡើងបន្ទាប់ពីអេក្រង់ត្រូវបានបិទក្នុងរយៈពេល 24 ម៉ោង ឬបន្ទាប់ពីមាត់ពេលដែលមិនបានបិទក្នុងតាមត្រូវបានផ្តាច់ចរន្តពីអេក្រង់។

ការប្រើប្រាស់ Bus

ព័ត៌មានស្តីពី CAN Bus ត្រូវបានបញ្ជូននៅក្នុងសាររវាងកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យ។ ឧបករណ៍សណ្តោង CAN Bus របស់ John Deere កំពុងដំណើរការនៅក្នុងអត្រា baud ចំនួន 250 kbd ដែលមានន័យថា វាអាចដំឡើងថាមពលរហូតដល់ 256,000 ដងក្នុងមួយវិនាទី ដើម្បីបញ្ជូនសារ។ នេះគឺជាការប្រើប្រាស់ Bus 100%។

ប្រសិនបើកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យ ដូចជា ឧបករណ៍សណ្តោងជាដើម មិនកំពុងដំណើរការតាមការរំពឹងទុកនោះ ការប្រើប្រាស់ Bus ចំនួន 45% ឬខ្ពស់ជាងនេះអាចជាមូលហេតុនៃបញ្ហា។ ឧបករណ៍មួយចំនួនមិនអាចផ្ញើ និងទទួលសារសំខាន់ៗទាំងអស់បាននោះទេ ដោយសារ បន្ទុក Bus ខ្ពស់។

កំណត់ចំណាំ៖ ឧបករណ៍សណ្តោង ISOBUS មួយចំនួន មិនដំណើរការជាមួយបន្ទុក Bus ខ្ពស់ជាង 25% នោះទេ។

StarFire Receiver ដែលដំណើរការបណ្តាលឱ្យបន្ទុក Bus មានប្រហែល 5—7%។

ការដកខ្សែភ្លើងឧបករណ៍សណ្តោង ឬឧបករណ៍ទទួល GPS ចេញអាចកាត់បន្ថយ ការប្រើប្រាស់ Bus បាន។

អត្រា Baud

អត្រា Baud ចង្អុលបង្ហាញថា Bus កំពុងដំណើរការលឿនដល់កម្រិតណា។ ISOBUS និង Bus នៃឧបករណ៍សណ្តោង John Deere កំពុងដំណើរការក្នុងអត្រា 250។ កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យណាមួយដែលត្រូវបានភ្ជាប់ទៅកាន់ប្រព័ន្ធនេះត្រូវតែដំណើរការក្នុងអត្រា 250 kbd ពុំដូច្នោះទេ វានឹងដំណើរការមិនបានត្រឹមត្រូវនោះទេ។

CAN Bus State and Error Counts

ការចែងនៃ CAN Bus ចំនួនបួនអាចកើតឡើងបាន៖

- សកម្ម – CAN Bus កំពុងដំណើរការដោយគ្មានបញ្ហា។
- អសកម្ម – កំហុសឆ្គងអសកម្មបានកើតឡើង។
- ព្រមាន – Bus ព្រមានអំពីកំហុសឆ្គងដែលបានកើតឡើង។
- បិទ – Bus បិទកំហុសឆ្គងដែលបានកើតឡើង។

ប្រសិនបើមានកំហុសឆ្គងណាមួយក្នុងចំណោមកំហុសឆ្គងទាំងនេះកើតឡើង អេក្រង់កត់ត្រាចំនួនដងដែលវាកើតឡើង។

របៀបកំហុសអកម្ម

- ប្រសិនបើការរាប់តម្លៃឡើងខ្ពស់ជាងសូន្យ កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យនៅលើ CAN Bus មិនទទួលបានសារទាំងអស់នោះទេ។ ព័ត៌មានសំខាន់ៗអាចបានបាត់បង់។ វាទំនងខ្លាំងណាស់ថា ដោយសារការប្រើប្រាស់ CAN Bus ខ្ពស់។

របៀបការព្រមាន BUS

- ប្រសិនបើការរាប់តម្លៃឡើងខ្ពស់ជាងសូន្យ កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យនៅលើ CAN Bus មានបញ្ហា។

របៀប BUS បិទ

- ប្រសិនបើការរាប់តម្លៃឡើងខ្ពស់ជាងសូន្យ កម្មវិធីត្រួតពិនិត្យនៅលើ CAN Bus មានបញ្ហា។ វាខកខានក្នុងការទទួលសារមួយចំនួន និងឈប់ទទួលសារបន្តទៀត។ ព័ត៌មានសំខាន់ៗបានបាត់បង់។ វាទំនងជានឹងកើតឡើងខ្លាំងបំផុតនៅក្នុងបន្ទុកដែលមានការប្រើប្រាស់ CAN Bus ខ្ពស់។

ការរាប់មានកំហុសឆ្គង

- ការរាប់មានកំហុសឆ្គងដោយសារដំណើរការហួសលឿនចង្អុលបង្ហាញថា កម្មវិធី ឬកម្មវិធីត្រួតពិនិត្យនៅលើ CAN Bus ទទួលសារលឿនជាងអ្វីដែលពួកគេអាចដំណើរការបាន។ នេះបណ្តាលឱ្យមានការបាត់បង់សារ និងការដំណើរការមុខងាររបស់ប្រព័ន្ធមិនបានត្រឹមត្រូវ។ វាទំនងជានឹងកើតឡើងខ្លាំងបំផុតនៅក្នុងបន្ទុកដែលមានការប្រើប្រាស់ CAN Bus ខ្ពស់។

CH177NN,1685617918357-KM-01JUN23-1/1

បណ្តាញ

ផ្ទាំងបណ្តាញ (Network) បង្ហាញអំណានរោគវិនិច្ឆ័យសម្រាប់ម៉ូដឹម JDLINK, កំណត់បណ្តាញ និង SIM របស់អ្នកជួនផ្ទាល់។

ម៉ូដឹម JDLINK គឺជាសមាសធាតុមួយក្នុងចំណោមសមាសធាតុសំខាន់ៗនានាដែលអនុញ្ញាតឱ្យមានដំណើរស្រាយនៃការបញ្ជូនទិន្នន័យក្នុងចម្ងាយឆ្ងាយរបស់ John Deere ដូចជា JDLINK, Service ADVISOR Remote និងការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយរបស់ (RDA) John Deere។

ម៉ូដឹម JDLINK មានកម្មវិធីហ្វឺមវែរ (firmware) ម៉ូដឹមចល័ត និងឧបករណ៍ដាក់ស៊ីម។ វាបញ្ជូន និងទទួលទិន្នន័យ និងសារនៅលើបណ្តាញចល័ត។

RDA ត្រូវការកំណត់ចល័តដែលគ្មានការរំខានដើម្បីដំណើរការមុខងារ។ JDLINK មិនត្រូវការកំណត់ចល័តដែលគ្មានការរំខានឡើយ ពីព្រោះម៉ូដឹម JDLINK អាចរក្សាទុកទិន្នន័យបានរហូតដល់ 1000 ម៉ោង។

CH177NN,1685617932516-KM-01JUN23-1/1

ព័ត៌មានបាសអ៊ីស៊ីណិត

ព័ត៌មានបាសអ៊ីស៊ីណិត បង្ហាញបញ្ហាភ្ជាប់រោគវិនិច្ឆ័យជាមួយឧបករណ៍ទាំងអស់នៅលើបណ្តាញអ៊ីស៊ីណិត។

ធាតុបង្ហាញដោយព័ត៌មានបាសអ៊ីស៊ីណិត៖

- ស្ថានភាពភ្ជាប់អ៊ីស៊ីណិត – បង្ហាញបើសិនជាបណ្តាញដំណើរការ ឬមិនដំណើរការ។
- អាសយដ្ឋានអ៊ីស៊ីណិត – បង្ហាញអាសយដ្ឋាន IP ស្តាទិក ឬដែលបានកំណត់ប្រើដោយអេក្រង់។
- សំណុំដែលបានបញ្ជូន (Transmitted Packets) – ចំនួនសំណុំដែលបានបញ្ជូនចាប់តាំងពីពេលបើកអេក្រង់។

- សំណុំដែលបានទទួល (Received Packets) – ចំនួនសំណុំដែលបានទទួលចាប់តាំងពីពេលបើកអេក្រង់។
- កំហុសសំណុំ (Packet Error) – ចំនួនសំណុំដែលខូច ឬមិនបានធ្វើទ្រង់ទ្រាយសមស្រប ដែលបានទទួលចាប់តាំងពីពេលបើកអេក្រង់។
- ការបាត់បង់សំណុំ (Packet Loss) – ចំនួនសំណុំដែលបានបាត់បង់មុនពេលឈានដល់ទិសដៅរបស់ពួកគេ។
- ឈ្មោះ – ឈ្មោះបណ្តាញអ៊ីស៊ីណិតដែលបានភ្ជាប់។
- ចំនួនឧបករណ៍ដែលបានភ្ជាប់ – ចំនួនឧបករណ៍មានអាសយដ្ឋាន IP ដែលអេក្រង់មើលឃើញនៅលើបណ្តាញ។
- ការផ្តាច់ – ចំនួនការផ្តាច់ចាប់តាំងពីពេលបើកអេក្រង់។

AL70325,0000603-KM-12NOV20-1/1

ការថែទាំនិងការត្រួតតាមខ្នាត

តំហែទាំនិងការត្រួតតាមខ្នាត

PC28795—UN—29AUG22

តំហែទាំ និងការត្រួតតាមខ្នាត អនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការកំណត់ ចន្លោះពេលនៃការផ្តល់សេវា និងអនុវត្តការកម្រិតនៅលើសមាស ធាតុរបស់គ្រឿងម៉ាស៊ីន។

រុករកទៅ តំហែទាំ និងការត្រួតតាមខ្នាត

1. ចុច "Menu"។
2. ជ្រើសរើសថេបកំណត់របស់ក្រាស់ទី។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីតំហែទាំ និងការត្រួតតាមខ្នាត។



តំហែទាំនិងការត្រួតតាមខ្នាត

CT47125,1664234209291-KM-27SEP22-1/1

ការត្រួតពិនិត្យសេវាកម្ម

កំណត់ចំណាំ៖ ភាពអាចរកបានរបស់ទ្រង់ទ្រាយនៃការ ត្រួតពិនិត្យសេវាកម្មអាស្រ័យលើជម្រើសក្នុងការទិញ។

ធ្វើការត្រួតពិនិត្យសេវាកម្មជាមួយម៉ាស៊ីននៅដំណាក់កាល និង នៅពេលបិទម៉ាស៊ីន។ ដើម្បីទទួលបានការបកស្រាយដែល ត្រឹមត្រូវ ចូររង់ចាំ 40 នាទីបន្ទាប់ពីម៉ាស៊ីនបិទ មុនពេល ត្រួតពិនិត្យត្រួតពិនិត្យកម្រិតទឹក។

ក្លើងចង្កូលបង្ហាញអំពីស្ថានភាពរបស់ចំណុចត្រួតពិនិត្យ សេវាកម្មម៉ាស៊ីន។

- ក្លើងពណ៌បៃតង-កម្រិតធម្មតា
- ក្លើងពណ៌ក្រហម-កម្រិតខ្ពស់ ឬកម្រិតទាប

អ្នកអាចស្វែងរកចំណុចត្រួតពិនិត្យនានាដូចខាងក្រោមបាន៖

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-KM-07APR17-1/2

- កម្រិតប្រេងម៉ាស៊ីន (A)
- កម្រិតទឹកថ្នាំស្តុំម៉ាស៊ីន (B)

PC17385—UN—15MAY14

A—កម្រិតប្រេងម៉ាស៊ីន

B—កម្រិតទឹកថ្នាំស្តុំម៉ាស៊ីន



DX,PC,MAINT,SERVCHECK-KM-07APR17-2/2

ចន្លោះម៉ោងថែទាំ

ចន្លោះម៉ោងថែទាំ គឺជាការរំលឹកអំពីពេលដែលការថែទាំជា ទៀងទាត់ចាំបាច់ត្រូវអនុវត្តចំពោះគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

ជ្រើសរើសប៊ូតុងចន្លោះម៉ោងថែទាំដើម្បីបង្កើតចន្លោះម៉ោង ថែទាំថ្មីមួយ។ គេអាចបន្ថែមចំនួនគ្មានកំណត់នៃចន្លោះម៉ោង ថែទាំ។

នៅពេលដែលចន្លោះម៉ោងថែទាំត្រូវបានបង្កើតឡើង វាត្រូវ បានបន្ថែមទៅកាន់បញ្ជី និងត្រូវបានបង្ហាញជាមួយឈ្មោះ ពេលវេលាដែលបានកន្លងផុត និងចំនួននៃចន្លោះម៉ោងថែ ទាំ។

- ប្រតិបត្តិការជ្រើសរើសឈ្មោះដើម្បីសម្គាល់ចន្លោះម៉ោងថែទាំ ជាក់លាក់។
- រយៈពេលដែលបានកន្លងផុតចង្កូលបង្ហាញអំពីចំនួនម៉ោង

ចាប់ពីពេលដែលចន្លោះម៉ោងថែទាំត្រូវបានកំណត់ ឡើងវិញ។

- ចន្លោះពេល គឺជាចំនួនម៉ោងចន្លោះម៉ោងថែទាំនីមួយៗ។

ចន្លោះពេលនានាត្រូវបានកំណត់ចាប់ពីចំនួនដងកិច្ចបំផុត ដែលដល់កំណត់រហូតដល់ចំនួនដងច្រើនបំផុតដែល ដល់កំណត់។ នៅពេលនោះ ចន្លោះពេលទាំងនោះនឹងត្រូវបាន កំណត់ដោយឈ្មោះ តាមលំដាប់លំដោយនៃកម្រិត ដោយ ផ្តល់អាទិភាពចំពោះលេខ។

ម៉ូឌុលមុនចន្លោះម៉ោងថែទាំដល់កំណត់ ប្រព័ន្ធនឹង ជូនដំណឹងដល់ប្រតិបត្តិការដែលគ្រឿងម៉ាស៊ីននឹងចាំបាច់ត្រូវ ទទួលសេវាឱ្យបានឆាប់រហ័ស។ នៅពេលដែលសារត្រូវបាន ទទួលស្គាល់ ប្រព័ន្ធនឹងជូនដំណឹងដល់ប្រតិបត្តិការអំពីសេវា ដែលនឹងផ្តល់ជូននៅគ្រប់ពេលវេលាបំផ្លើមគ្រឿងម៉ាស៊ីនរហូតដល់ ចន្លោះម៉ោងថែទាំត្រូវបានកំណត់ឡើងវិញ។

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-KM-23DEC15-1/1

ការត្រួតតាមខ្នាត

ប្រើប្រាស់កម្មវិធីនេះដើម្បីធ្វើការកម្រិតភាពរអិលរបស់កង់ និង វ៉ាដាតាមខ្នាត។

តទៅទំព័របន្ទាប់

DX,PC,MAINT,CAL-KM-07APR17-1/3

ការត្រួតរ៉ាងរតាមខ្នាត

PC23946—UN—22MAR17

ឧបករណ៍រ៉ាងត្រូវការត្រួតតាមខ្នាតនៅពេលដំឡើងនៅលើគ្រឿងចក្រលើកដំបូង ឬប្រសិនបើមានការខុសគ្នារវាងល្បឿនរ៉ាង និងល្បឿនជាក់ស្តែងនៅលើដី នៅពេលដំណើរការគ្រឿងចក្រគ្មានបន្ទុកនៅលើផ្ទៃដី។

កំណត់ចំណាំ៖ នៅក្នុងស្ថានភាពដែលមានផ្លាកខ្យល់ ផ្នែកដែលមានចលនា ដូចជាស្លឹកឈើ ចូលី ឬគ្រួស អាចធ្វើឱ្យល្បឿនរ៉ាងមានភាពមិនត្រឹមត្រូវ។



ការត្រួតរ៉ាងរតាមខ្នាត

DX,PC,MAINT,CAL-KM-07APR17-2/3

ការត្រួតការរអិលកង់តាមខ្នាត

PC23947—UN—22MAR17

ត្រួតការរអិលនៃកង់តាមខ្នាត ប្រសិនបើមានភាពខុសគ្នារវាងល្បឿនរ៉ាង និងល្បឿនកង់ នៅពេលប្រើប្រាស់ប្រតិបត្តិការគ្រឿងចក្រគ្មានបន្ទុកលើផ្ទៃដី។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែម ចូរមើលម៉ូឌុលទទួលបានសៀវភៅគ្រឿងចក្រ។

ធ្វើការវាស់កម្រិតខណៈពេលបើកបរជាមួយម៉ាស៊ីនដែលបានលើកចេញនៅលើផ្ទៃដី សួត ស្អាត និងរាបស្មើ។

កំណត់ចំណាំ៖ ការវាស់កម្រិតភាពរអិលនៃកង់អាចរកបាននៅលើឧបករណ៍រ៉ាងដែលបានកត់ត្រា និងបានវាស់កម្រិតរួចហើយ។



ការត្រួតការរអិលកង់តាមខ្នាត

ចូរប្រាកដថាល្បឿនរ៉ាងមានភាពត្រឹមត្រូវ មុនពេលធ្វើការត្រួតការរអិលរបស់កង់តាមខ្នាត។

DX,PC,MAINT,CAL-KM-07APR17-3/3

ISOBUS VT

ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

អេក្រង់ John Deere នេះស្គាល់ប្រអប់បញ្ជាដែលត្រូវគ្នារបស់ ISOBUS មូលដ្ឋានអេឡិចត្រូនិកឧស្សាហកម្មកសិកម្ម (AEF) ដោយយោងលើ ISO 11783។ ប្រអប់បញ្ជាទាំងនេះអាចបើក មើល និងប្រតិបត្តិការនៅក្នុង ISOBUS Virtual Terminal (VT)។ ប្រសិនបើភ្ជាប់ម៉ូឌុលទិន្នន័យអេក្រង់ នោះគេអាចមើល និងប្រតិបត្តិការ VT ទីពីរបាន។



ISOBUS VT

នៅពេលភ្ជាប់ប្រអប់បញ្ជា ISOBUS នោះ ឯកសារក្រាហ្វិក សម្រាប់អ៊ីនធឺហ្វេសអ្នកប្រើប្រាស់នឹងត្រូវផ្ទុកទៅកាន់ ISOBUS VT។ បន្ទាប់មក, ISOBUS VT ផ្តល់មធ្យោបាយសម្រាប់ ប្រតិបត្តិការក្នុងការរក្សាទុកឯកសាររយៈ និងធ្វើប្រតិបត្តិការ មុខងារដែលមានទាំងអស់នៃប្រអប់បញ្ជា ISOBUS។

រក្សាទុកទៅ ISOBUS VT

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី ISOBUS VT។

បានភ្ជាប់គ្រឿងបំពាក់ ISOBUS និងប្រអប់បញ្ជា

អេក្រង់ Generation 4 Display ផ្ទុកនិងធ្វើទំនាក់ទំនងជាមួយ ប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ផ្សេងៗក្នុងពេលជាមួយគ្នា។ បញ្ជី ប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ដែលភ្ជាប់ទាំងអស់ផុសឡើងបន្ទាប់ពី ចុចប៊ូតុងម៉ឺនុយ។

ជ្រើសរើសប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ដែលចង់បាន ហើយចុច ប៊ូតុង OK ដើម្បីមើលអ៊ីនធឺហ្វេសអ្នកប្រើប្រាស់។

ដំណោះស្រាយបញ្ហា

ប្រសិនបើអ៊ីនធឺហ្វេសសម្រាប់ប្រអប់បញ្ជា ISOBUS មិនផុស ឡើងដោយត្រឹមត្រូវទេ៖

- ចូរមើលប្រអប់បញ្ជា ISOBUS នៅក្នុង Status Center

ហើយអនុវត្តតាមដំណាក់កាលដោះស្រាយបញ្ហាសម្រាប់ ស្ថានភាពដែលបានបង្ហាញឡើង។ សម្រាប់ព័ត៌មាន បន្ថែម ចូរមើលប្រអប់បញ្ជា ISOBUS នៅក្នុងកម្មវិធី Diagnostic Center។

ប្រសិនបើអ៊ីនធឺហ្វេសនៅតែមិនបង្ហាញយ៉ាងត្រឹមត្រូវទៀត៖

1. ជ្រើសរើសការកំណត់ នៅផ្នែកខាងលើបំផុតនៃកម្មវិធី ISOBUS VT។
2. ចុច Clean Up ISOBUS VT នៅក្នុងការកំណត់ជាមុនដើម្បី លុបជម្រះឯកសារអ៊ីនធឺហ្វេសអ្នកប្រើប្រអប់បញ្ជា ISOBUS ដែលរក្សាទុក។

អ៊ីនធឺហ្វេសអ្នកប្រើប្រាស់ត្រូវផ្ទុកឡើងវិញនៅពេលក្រោយដែល ប្រអប់បញ្ជាត្រូវភ្ជាប់។

ម៉ូឌុលទំព័រដំណើរការ

ម៉ូឌុល ISOBUS VT អាចត្រូវបានបន្ថែមទៅកាន់ទំព័រដំណើរការ មួយដោយប្រើប្រាស់កម្មវិធី គ្រប់គ្រងប្លង់ ។

ម៉ូឌុលត្រូវផ្ទុកពីប្រអប់បញ្ជាគ្រឿងបំពាក់ ហើយមានតែនៅពេល ដែលភ្ជាប់ប្រអប់បញ្ជាប៉ុណ្ណោះ។ ប្រភេទម៉ូឌុលដែលមាន អាស្រ័យលើក្រុមហ៊ុនផលិតប្រអប់បញ្ជា។ អេក្រង់នេះអាច បង្ហាញ ISOBUS VT កំណែទី 4។

AL70325,0000634-KM-26SEP22-1/1

StarFire Receiver

StarFire GPS Receiver

PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS Receiver ទទួលបានសញ្ញាកំណត់ទីតាំងសកល និងសញ្ញាកែតម្រូវឌីហ្វ្រង់ស្យែលតាមរយៈគ្រឿងទទួលសញ្ញា។

កំណត់ចំណាំ៖ TCM នៅក្នុង StarFire 7000/7500 Integrated Receiver ត្រូវគ្រិតតាមខ្នាតនៅរោងចក្រ។ ប្រសិនបើត្រូវ គ្រិតការដ្ឋានតាមខ្នាត ចូរអានផ្នែកដំណោះស្រាយបញ្ហា នៃសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់ StarFire 7000/7500 Receiver។

ម៉ូឌុលសំណងតាមផ្ទៃដី (TCM) ត្រូវរួមបញ្ចូលនៅក្នុងគ្រឿង ទទួល និងកែតម្រូវសម្រាប់ថាមវន្តរបស់គ្រឿងចក្រ ដូចជា រង្វិលនិងមុំនៅលើទីជម្រាលខាង ដំណាក់ ឬស្ថានភាពដីដែល មានការប្រែប្រួល។ ការគ្រិត TCM តាមខ្នាតដែលត្រឹមត្រូវ គឺ ចាំបាច់សម្រាប់ប្រតិបត្តិការសមស្រប។

សម្រាប់ការណែនាំស្តីពីការដំឡើងនិងការគ្រិតតាមខ្នាត ចូរ អានសៀវភៅណែនាំរបស់ប្រតិបត្តិការអំពី StarFire Receiver។

ការគ្រិត TCM កម្រិតខ្ពស់តាមខ្នាត

ត្រូវតែគ្រិត TCM តាមខ្នាតនៅពេលដែលដំឡើងគ្រឿងទទួល ជាលើកដំបូងនៅលើគ្រឿងចក្រ ឬប្តូរទៅគ្រឿងចក្រផ្សេង។ ការគ្រិតតាមខ្នាត TCM កម្រិតខ្ពស់បង្កើតនូវបន្ទាត់ណែនាំ AutoTrac បណ្តោះអាសន្នសម្រាប់គ្រឿងចក្របន្តបើកបរ ខណៈដែល TCM គ្រឿងទទួលគ្រិតតាមខ្នាត។ ការគ្រិត Advanced TCM តាមខ្នាតអាចគ្រិត TCM នៃគ្រឿងទទួល ជាច្រើនក្នុងពេលតែមួយ, គឺត្រឹមត្រូវជាងដំណើរការគ្រិត



StarFire GPS Receiver

តាមខ្នាតកន្លងមក និងមិនទាមទារឱ្យគេកំណត់ទីតាំង គ្រឿងចក្រនៅលើដំណាប់ស្មើឡើយ។

សម្រាប់ការណែនាំស្តីពីរបៀបអនុវត្តទម្រង់ការគ្រិត TCM តាមខ្នាតកម្រិតខ្ពស់ ចូរអានជំនួយនៅលើអេក្រង់។

សេចក្តីតម្រូវ

- ម៉ូដែលគ្រឿងទទួលគឺ StarFire 6000 ឬកំណែថ្មីជាងនេះ។
- កំណែសូហ្វវ័រគ្រឿងទទួលគឺ 4.40N (បាច់សូហ្វវ័រ 20-2) ឬថ្មី ជាងនេះ។
- អេក្រង់គឺជាអេក្រង់ Generation 4។
- អេក្រង់ប្រើប្រាស់សូហ្វវ័រចុងក្រោយបំផុត។
- អេក្រង់មានការបើកដំណើរការ AutoTrac ត្រឹមត្រូវ។

ការចូលទៅកាន់ StarFire GPS Receiver

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែម Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី StarFire ។

CH177NN,1728893229756-KM-14OCT24-1/1

ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសូហ្វវ័រ StarFire ពីចម្ងាយ

មុខងារ Remote Software Updates John Deere អាច ចែកចាយសូហ្វវ័រដែលបានធ្វើពីចម្ងាយដោយប្រើម៉ូឌឹម JDLINK

នៅលើគ្រឿងចក្រ។ នៅពេលទាញយកឯកសារចូលគ្រឿងចក្រ រួច អ្នកបើកបរត្រូវតែចាប់ផ្តើមដំឡើងសូហ្វវ័រនោះ។

CH177NN,1663767382508-KM-27SEP22-1/7

1. ចុច "Menu"។

PC28688—UN—25AUG22



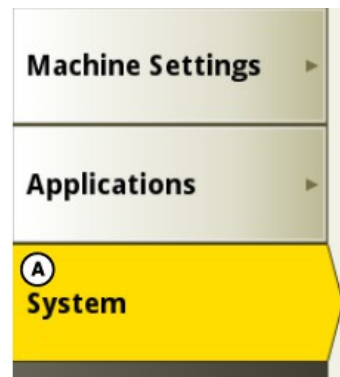
ម៉ឺនុយ

កទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1663767382508-KM-27SEP22-2/7

2. ចុចថែប "System" (A)។

A—ថែប "System"



ថែប "System"

CH177NN,1663767382508-KM-27SEP22-3/7

PC28821—UN—21SEP22

3. ចុចកម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ្វែរ។

PC28693—UN—25AUG22



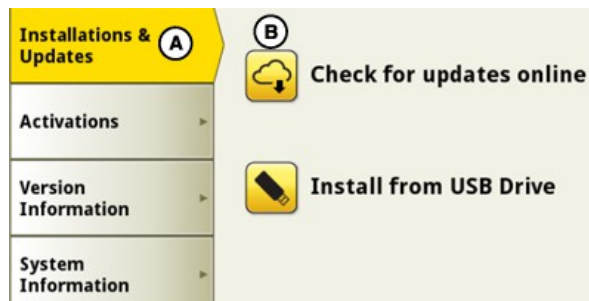
កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វ្វែរ

CH177NN,1663767382508-KM-27SEP22-4/7

4. នៅក្នុងផ្ទាំង Installations & Updates (A), ចុច "ពិនិត្យមើលការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពតាមអ៊ីនធឺណិត" (B)។

A—ផ្ទាំង "ការដំឡើង និង បច្ចុប្បន្នភាព"

B—ប៊ូតុង "ពិនិត្យមើលការធ្វើ បច្ចុប្បន្នភាពតាមអ៊ីនធឺណិត"។



ប៊ូតុង "ពិនិត្យមើលការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពតាមអ៊ីនធឺណិត"។

CH177NN,1663767382508-KM-27SEP22-5/7

PC28822—UN—21SEP22

5. ចុច "មើលការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពសម្រាប់ឧបករណ៍ផ្សេង" (A) បន្ទាប់មកចុច "បន្ទាប់" (B)។

A—ប៊ូតុង "មើលបច្ចុប្បន្នភាព សម្រាប់ឧបករណ៍ផ្សេង"

B—ប៊ូតុងបន្ទាប់



ប៊ូតុង "មើលបច្ចុប្បន្នភាពសម្រាប់ឧបករណ៍ផ្សេង"

CH177NN,1663767382508-KM-27SEP22-6/7

តទៅទំព័របន្ទាប់

PC28823—UN—08MAY23

6. ជ្រើសរើសសូហ្វ៊ែរដែលត្រូវទាញយក និងចុច "ដំឡើង"។

PC28824—UN—08MAY23



សូហ្វ៊ែរដំឡើង

CH177NN,1663767382508-KM-27SEP22-7/7

វីដេអូ

វីដេអូ

PC28800—UN—29AUG22



ប្រយ័ត្ន៖ ប្រយ័ត្នក្នុងការប្រើប្រាស់ ឬស្លាប់។ ចូរកុំពឹងផ្អែកលើ ការមើលក្នុងការរៀបចំការប្រើប្រាស់ ឬចាប់ផ្តើម អ្នកនៅក្បែរនោះ។ ជានិច្ចកាល ចូរប្រុងប្រយ័ត្ន និង យកចិត្តទុកដាក់ចំពោះបរិស្ថានជុំវិញនៅពេលប្រតិបត្តិការ គ្រឿងចក្រ។ អាន និងស្វែងយល់អំពីការរៀបចំ គ្រោះថ្នាក់នៃការរៀបចំ នៅក្នុងផ្នែកសុវត្ថិភាព។



វីដេអូ

សំខាន់៖ ប្រយ័ត្នក្រែងលោខូច ឬប៉ះទង្គិចគ្រឿងចក្រ។ កំណត់ ថាតើរូបភាពការមេរ័យ ឬកម្មវិធីវីដេអូមានចំណាត់ការណាមួយ មុនពេលប្រើប្រាស់កម្មវិធីវីដេអូ។

កំណត់ចំណាំ៖ រូបភាពអាចបែកជាភាគីកែតម្រូវនៅពេលដំឡើងការ ទំហំទិន្នន័យផ្សេងៗ។

កម្មវិធីវីដេអូត្រូវបានប្រើប្រាស់ដើម្បីសង្កេតមើលតំបន់នានានៅ ជុំវិញគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

អង្គដំឡើងការ 4200 អាចស្គាល់ធាតុចូលវីដេអូតែមួយ ប៉ុណ្ណោះ។ អង្គដំឡើងការ 4600 អាចបង្ហាញការបញ្ចូលវីដេអូ ចំនួនពីរអតិបរមា និងស្គាល់ធាតុចូលការមេរ័យរូបភាពសំបូរ។

សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមអំពីប្រភេទខុសៗគ្នានៃអេក្រង់ ចូល មើលផ្នែកសេចក្តីណែនាំអំពីអេក្រង់។

ចូលទៅកាន់វីដេអូ

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធីវីដេអូ។

ZIDXK1X, 1749805629207-KM-13JUN25-1/4

ការប្តូរការមេរ័យ

PC23948—UN—22MAR17

ប្រសិនបើមានការមេរ័យលើសពីមួយគ្រឿង ចូរជ្រើសរើសរវាង ទុនបញ្ចូលវីដេអូ ដោយជ្រើសរើសចំនួនការមេរ័យផ្សេងៗ។



អាយុខុនការមេរ័យ

ZIDXK1X, 1749805629207-KM-13JUN25-2/4

វីដេអូកញ្ចក់

PC23949—UN—22MAR17

ជ្រើសយកប៊ូតុង Mirror Video ដើម្បីធ្វើឱ្យដូចកញ្ចក់មើល ក្រោយ។ កម្មវិធីនេះនឹងយោលទៅមកទាំងខាងឆ្វេង និង ខាងស្តាំនៃរូបភាពវីដេអូ។



ប៊ូតុង Mirror Video

ZIDXK1X, 1749805629207-KM-13JUN25-3/4

កម្រិតពន្លឺ

PC23950—UN—22MAR17

កំណត់ចំណាំ៖ ឧបករណ៍គ្រប់គ្រងកម្រិតពន្លឺមិនមានសម្រាប់ ការមេរ័យដែលមានប្រភពឌីជីថលឡើយ។

លៃតម្រូវកម្រិតពន្លឺវីដេអូ ដោយប្រើប៊ូតុងបូក (+) និងដក (-)។ បង្កើនពន្លឺវីដេអូដោយជ្រើសរើសប៊ូតុងសញ្ញាបូក និងធ្វើឱ្យ វីដេអូមានភាពងងឹតដោយជ្រើសរើសប៊ូតុងសញ្ញាដក។



រូបតំណាងកម្រិតពន្លឺ

ZIDXK1X, 1749805629207-KM-13JUN25-4/4

គន្លឹះបិទបើកវីដេអូ

វីដេអូអាចត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលដែលមុខងារមួយចំនួនរបស់ គ្រឿងចក្រត្រូវបានអនុវត្ត (ឧទាហរណ៍៖ Reversing ឬ PTO engage)។ ប៊ូតុងវីដេអូមាននៅពេលដែលមុខងារគ្រឿងចក្រ ដែលត្រូវបានបង្ហាញបាន។

1. ចុចលើ Advanced Settings ដើម្បីកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ ការកំណត់។
2. ជ្រើសរើសគន្លឹះបិទបើកវីដេអូ។

3. ជ្រើសរើសព័ត៌មានបញ្ចូលនៃម៉ាស៊ីនថតសម្រាប់គន្លឹះ បច្ចុប្បន្ន។ ម៉ាស៊ីនថតនេះត្រូវបានបង្ហាញនៅពេលដែល គន្លឹះត្រូវបានបើកដំឡើង។

កំណត់ចំណាំ៖ ដើម្បីបង្ការវីដេអូមិនឱ្យបង្ហាញសម្រាប់គន្លឹះ ណាមួយ សូមជ្រើសរើសពាក្យ គ្មានម៉ាស៊ីនថត។

4. បញ្ចូលប្រព័ន្ធនៃម៉ាស៊ីនបញ្ចប់វីដេអូ។ នេះគឺជាចំនួនម៉ោងដែល វីដេអូត្រូវបានបង្ហាញឱ្យបញ្ចប់បន្ទាប់ពីគន្លឹះត្រូវបានបើកឱ្យ ប្រើប្រាស់។

AL70325,00005AF-KM-08NOV19-1/1

ការកំណត់តម្លៃ

ការកំណត់តម្លៃ

PC28801—UN—29AUG22

ចូរប្រើប្រាស់ Wireless Settings ដើម្បីតភ្ជាប់បណ្តាញគ្មានខ្សែ ឬបង្កើតបណ្តាញគ្មានខ្សែដើម្បីភ្ជាប់ឧបករណ៍ចល័តទៅកាន់ គ្រឿងចក្រ។ កម្មវិធីកំណត់តម្លៃប្រើម៉ូដឹម JDLINK Modem ឬអាជ្ញាបទអ៊ីនធឺណិតតម្លៃខាងក្រៅ។

កំណត់ចំណាំ៖ មុខងាររបស់ទំព័រកំណត់តម្លៃ (Wireless Settings) មានសម្រាប់តែម៉ូដឹម JDLINK ប៉ុណ្ណោះ នៅពេលម៉ូដឹម ឬ MTG 'សកម្ម' នៅលើ CAN គ្រឿងចក្រ។

ការចូលទៅកាន់ Wireless Settings

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។



ការកំណត់តម្លៃ

3. ចូរជ្រើសរើសកម្មវិធី Wireless Settings

សម្រាប់ការណែនាំស្តីពីរបៀបបង្កើតតំណភ្ជាប់គ្រឿងចក្រ ទៅកាន់កំណត់តម្លៃ ឬកំណត់ចល័តទៅកាន់គ្រឿងចក្រ ចូរអានជំនួយលើអេក្រង់។

ZIDXK1X,1751349960381-KM-01JUL25-1/3

គ្រឿងចក្រភ្ជាប់ទៅកំណត់តម្លៃ

PC24041—UN—05APR17

កំណត់ចំណាំ៖ អាចដោតទ័រអ៊ីនធឺណិតតម្លៃខាងក្រៅអាចប្រើ ដើម្បីតភ្ជាប់គ្រឿងចក្រទៅកាន់កំណត់តម្លៃ។ សូម ទាក់ទងភ្នាក់ងារចែកចាយក្រុមហ៊ុន John Deere ដើម្បី ស្នើសុំបញ្ជីឧបករណ៍ដែលត្រូវគ្នា។

Machine to Wireless ភ្ជាប់គ្រឿងចក្រទៅបណ្តាញតម្លៃដោយ ប្រើម៉ូដឹម JDLINK។

ចូរប្រើប្រាស់ Machine to Wireless សម្រាប់ប្រការដូចតទៅ នេះ៖

- ការធ្វើបច្ចុប្បន្នភាពស្បៀងរតាមអនឡាញ
- ការវិនិច្ឆ័យពីចម្ងាយ



គ្រឿងចក្រភ្ជាប់ទៅកំណត់តម្លៃ

- ការចូលដំណើរការអេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDA)
- អាជ្ញាបណ្ណអនឡាញ
- Data Sync ប្រើចំណុចចូលដំណើរការផ្ទាល់ខ្លួន

ZIDXK1X,1751349960381-KM-01JUL25-2/3

Mobile to Machine

PC24042—UN—05APR17

Mobile to Machine បង្កើតបណ្តាញតម្លៃដោយប្រើម៉ូដឹម JDLINK ដើម្បីភ្ជាប់ឧបករណ៍គ្មានខ្សែទៅនឹងគ្រឿងចក្រ។

ប្រើប្រាស់ឧបករណ៍ចល័តទៅកាន់គ្រឿងចក្រសម្រាប់ John Deere Connect Mobile ។



Mobile to Machine

ZIDXK1X,1751349960381-KM-01JUL25-3/3

ការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយ

ការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយ

PC28802—UN—29AUG22

ការចូលបើកមើលអេក្រង់ពីចម្ងាយ (RDA) អនុញ្ញាតឱ្យអ្នកណាម្នាក់ដែលមកពីទីតាំងឆ្ងាយអាចបើកមើលអេក្រង់នៃប្រតិបត្តិការណ៍មួយបាន។

ចូលទៅកាន់ RDA

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែម Applications។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី RDA ។

ការប្រើ RDA

ពិគ្រោះទម្រង់ឧបករណ៍ចល័ត ចុះឈ្មោះចូលក្នុង JDLink.com ឬ MyJohnDeere.com និងជ្រើសរើសគ្រឿងម៉ាស៊ីនដែលចង់បាន។ ចាប់ផ្តើមវគ្គ Remote Display Access (ការចូលប្រើអេក្រង់ពីចម្ងាយ) ដើម្បីចាប់ផ្តើមមើលអេក្រង់ពីចម្ងាយ។

នៅពេលដែលត្រូវបានភ្ជាប់ រូបភាពនៅលើអេក្រង់នឹងត្រូវ



ការចូលបើកមើលអេក្រង់ពីចម្ងាយ

បានបញ្ជូនតាមរយៈខ្សែកាបអេធីណិត (Ethernet) ទៅកាន់ម៉ូដឹម JDLink។ ប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធភ្ជាប់ទំនាក់ទំនងចល័តព័ត៌មានពីម៉ូដឹម JDLink នឹងត្រូវបានបញ្ជូនទៅកាន់បណ្តាញប្រាស្រ័យទាក់ទងរបស់ John Deere ដែលអនុញ្ញាតឱ្យស្រុតិនអេក្រង់ត្រូវបានបើកមើលនៅលើ JDLink.com ឬ MyJohnDeere.com។

ពិទ្ធិឆ្ងាយ ប្រតិបត្តិការនៅក្នុងកាប៊ីនអាចទទួលបានជំនួយសម្រាប់ការដំឡើងអេក្រង់ ការធ្វើឱ្យប្រសើរឡើង និងការដោះស្រាយបញ្ហា។

AL70325,00005A0-KM-26SEP22-1/1

ការកំណត់រន្ធ COM

ការកំណត់រន្ធ COM

PC28803—UN—29AUG22

កម្មវិធី COM Port Settings ប្រើដើម្បីកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ សញ្ញា RS232 ដើម្បីឱ្យអេក្រង់អាចទាក់ទងជាមួយឧបករណ៍ បញ្ជាឬឧបករណ៍ផ្សេងៗ។



ការកំណត់រន្ធ COM

ចូលទៅកាន់ COM Port Settings

1. ចុច "Menu"។
2. ចុចថែប "System"។
3. ជ្រើសរើសកម្មវិធី COM Port Settings។

កំណត់ចំណាំ: តម្រូវឱ្យមានចង្វាយខ្សែបន្ថែមដើម្បីភ្ជាប់នឹង ឧបករណ៍នានាតាមរន្ធ COM ។ ទាក់ទងភ្នាក់ងារ ចែកចាយ John Deere របស់អ្នក។

អេក្រង់បង្ហាញច្រក COM ស៊េរីពីរដើម្បីភ្ជាប់ប្រភេទឧបករណ៍ ដូចខាងក្រោម:

- Field Doc Connect
- គ្រឿងទទួលប្រព័ន្ធកំណត់ទីតាំងសកល (GPS)
- ការចាប់សញ្ញាអាស្នូត (N) (រោងចក្រផលិត: Yara និង Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- រទេះដីកគ្រាប់ធញ្ញជាតិ

លក្ខខណ្ឌតម្រូវរបស់ Field Doc Connect:

- អត្រា Baud ត្រូវកំណត់ទៅ 9600។
- ការកត់ត្រាទិន្នន័យនៅលើឧបករណ៍បញ្ជា Raven បើក ដំណើរការ។
- តម្លៃកត់ត្រាទិន្នន័យតិចជាង 3 វិនាទី (យកល្អ 1 ឬតិច ជាងនេះ)។

លក្ខខណ្ឌតម្រូវស៊េរី GPS:

កំណត់ចំណាំ: ការណែនាំរបស់ AutoTrac មិនត្រូវគ្នាជាមួយ RS232 GPS ភាគីទីបីឡើយ។

- អត្រា Baud ត្រូវកំណត់ទៅ 19200។
- អត្រាបញ្ចេញត្រូវកំណត់ទៅ 1 ឬ 5 Hz (ការណែនាំ ការណែនាំ ដោយដៃ និងការតាមដានត្រួតគ្នាត្រូវការ 5 Hz)។
- គ្រឿងទទួលត្រូវកំណត់ដើម្បីបញ្ចេញនូវសារដូចតទៅនេះ:
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - ប៊ីតទិន្នន័យ 8
 - ភាពស្មើគ្នា - គ្មាន
 - Stop bits 1
 - ការគ្រប់គ្រងលំហូរ - គ្មាន

ដំឡើងការចាប់សញ្ញាអាស្នូត (N)

1. ដំឡើង ត្រីកតាមខ្នាត និងកំណត់ប្រព័ន្ធចាប់សញ្ញាអាស្នូត តាមសៀវភៅណែនាំរបស់រោងចក្រផលិត។
2. ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ COM Port សម្រាប់ប្រភេទ ឧបករណ៍និងក្រុមហ៊ុនផលិត។
3. ចុច N-Sensing សម្រាប់ Target Rate/Rx នៅលើទំព័រសង្ខេប ការងារនៅក្នុងកម្មវិធី Work Setup។

ការកំណត់ GreenSeeker

1. ដំឡើង ត្រីកតាមខ្នាត និងកំណត់ប្រព័ន្ធ GreenSeeker ទៅតាមសៀវភៅណែនាំរបស់រោងចក្រផលិត។
2. ការកំណត់ Configure COM Port (កំណត់រចនាសម្ព័ន្ធរន្ធ COM)សម្រាប់ប្រភេទឧបករណ៍។
3. ចុច "GreenSeeker" សម្រាប់ Target Rate/Rx នៅលើទំព័រ សង្ខេបការងារនៅក្នុងកម្មវិធី Work Setup។

ការដំឡើង LH 5000

1. ដំឡើង ត្រីកតាមខ្នាត និងកំណត់ប្រព័ន្ធ LH 5000 ទៅតាមសៀវភៅណែនាំរបស់រោងចក្រផលិត។
2. ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការកំណត់ COM Port សម្រាប់ Field Doc Connect ប្រភេទឧបករណ៍និងក្រុមហ៊ុនផលិតដែលជា LH Technologies។
3. ជ្រើសរើស LH 5000 នៅក្នុងកម្មវិធីគ្រប់គ្រងបរិក្ខារ។

ការរៀបចំរទេះដីកគ្រាប់ធញ្ញជាតិ

1. ដំឡើង ត្រីក និងកំណត់ប្រព័ន្ធរទេះដីកគ្រាប់ទៅតាម សៀវភៅណែនាំរបស់រោងចក្រផលិត។
2. ជ្រើសរើសរទេះដីកគ្រាប់ធញ្ញជាតិនៅក្នុងប្រភេទឧបករណ៍។
3. ជ្រើសរើសរោងចក្រផលិតរទេះដីកគ្រាប់ធញ្ញជាតិ។

រោគវិនិច្ឆ័យរន្ធ COM

រោគវិនិច្ឆ័យរន្ធ COM ប្រើដើម្បីកំណត់ថាតើសេចក្តីតម្រូវក្នុង ប្រតិបត្តិការប្រអប់បញ្ជាឬឧបករណ៍ដែលបានភ្ជាប់ត្រូវបាន ឆ្លើយតបដែរឬទេ។ តម្លៃដែលបង្ហាញនៅក្នុងរោគវិនិច្ឆ័យរន្ធ COM ត្រូវបានកំណត់ដោយប្រភេទឧបករណ៍។

CH177NN,1728641242778-KM-11OCT24-1/1

ការរៀបចំប្រដាប់បញ្ជា

ការកំណត់ប្រដាប់បញ្ជា

PC28805—UN—29AUG22

ប្រើកម្មវិធី Controls Setup ដើម្បីរៀបចំរចនាសម្ព័ន្ធ ISOBUS ឬធាតុចូលគ្រឿងចក្រផ្សេងទៀត ដែលប្រើដើម្បីគ្រប់គ្រងមុខងាររបស់គ្រឿងចក្រឬគ្រឿងបំពាក់ ដើម្បីកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ SCVs, ឬដើម្បីកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធការបញ្ជាដទៃទៀត។



ការដំឡើងប្រដាប់បញ្ជា

ចូលទៅកាន់ការដំឡើងប្រដាប់បញ្ជា

1. ចុច "Menu"។
 2. ចុចថែប Applications។
 3. ជ្រើសយកកម្មវិធី Controls Setup។
- កម្មវិធី Controls Setup (ដំឡើងប្រដាប់បញ្ជា) នឹងធាតុចូល

ដែលអាចកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធបានដែលមាន ប្រែប្រួលទៅតាមប្រភេទគ្រឿងចក្រ។ សម្រាប់ព័ត៌មានបន្ថែមស្តីពីកម្មវិធីដំឡើងប្រដាប់បញ្ជា ចូរអានសៀវភៅណែនាំប្រើប្រាស់គ្រឿងចក្រ។

AL70325,00005A1-KM-26SEP22-1/1

សេវានិងការថែទាំ

សម្អាតអេក្រង់

សំខាន់៖ តែងតែសម្អាតស្រូតិនអេក្រង់នៅពេលបិទម៉ាស៊ីន។
សម្អាតស្រូតិនខណៈពេលកំពុងប្រតិបត្តិការអាច
បណ្តាលឱ្យមានការជ្រើសរើសប្លុកដោយអចេតនា។

ដើម្បីសម្អាតអេក្រង់ បិទម៉ាស៊ីន និងដូចស្រូតិនដោយក្រណាត់
ទន់ដែលមានជាញឹកដូចសម្អាតដែលគ្មានសារធាតុអាម៉ូញាក់
ដូចជាទឹកដូចសម្អាតកញ្ចក់ ឬទឹកដូចសម្អាតសម្រាប់
គោលបំណងច្រើន។

DX,PC,CLEAN,DISP-KM-21OCT16-1/1

ការកំណត់ទិន្នន័យពីរោងចក្រឡើងវិញ

នៅពេលផ្ទេរអេក្រង់ទៅមករវាងអ្នកប្រើប្រាស់ ចូរអនុវត្ត
ការកំណត់ទិន្នន័យរោងចក្រឡើងវិញ (Factory Data Reset)។
ការដំណើរការនេះនឹងលុបរាល់ទិន្នន័យទាំងអស់របស់អ្នកប្រើ
ប្រាស់ចេញពីអេក្រង់ និងមិនអាចលែងធ្វើវិញបានឡើយ។
ទិន្នន័យអ្នកប្រើប្រាស់រាប់បញ្ចូលទាំងទិន្នន័យពីការដំឡើង និង
ឯកសារ ព័ត៌មានណែនាំ ចំនួនសរុប និងប្លង់ទំព័រដែលដំណើរការ
ផ្ទាល់ខ្លួន។ ការបើកដំណើរការ ការកំណត់ភាសា និង

ការកំណត់តំបន់ មិនត្រូវកំណត់ឡើងវិញឡើយ។ ការចាប់ផ្តើម
ឡើងវិញគឺត្រូវឱ្យមានបន្ទាប់ពីការកំណត់ឡើងវិញ។

Factory Data Reset គួរតែត្រូវធ្វើឡើងនៅលើអេក្រង់
Generation 4 CommandCenter មុនពេលលក់គ្រឿងចក្រ។

Factory Data Reset គួរតែអនុវត្តនៅលើអេក្រង់ Generation 4
Universal Display មុននឹងលក់វា។

CH177NN,1685618029193-KM-01JUN23-1/7

1. ចុច "Menu"។

PC21495—UN—04SEP15



ម៉ឺនុយ

CH177NN,1685618029193-KM-01JUN23-2/7

2. ចុចថែប "System"។



ថែប "System"

CH177NN,1685618029193-KM-01JUN23-3/7

PC21264—UN—12JUN15

3. ចុច "File Manager"។



កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ

តទៅទំព័របន្ទាប់

CH177NN,1685618029193-KM-01JUN23-4/7

PC24753—UN—31OCT17

4. ចុច "Settings"។

PC20398—UN—09DEC14



ការកំណត់

CH177NN,1685618029193-KM-01JUN23-5/7

5. ចុចថែប "Settings"។



ថែប "Settings"

CH177NN,1685618029193-KM-01JUN23-6/7

PC28671—UN—18MAR22

6. ចុច "ចាប់ផ្តើមកំណត់ឡើងវិញពីរោងចក្រ"។

7. អនុវត្តតាមការណែនាំនៅលើអេក្រង់។



CH177NN,1685618029193-KM-01JUN23-7/7

PC28672—UN—18MAR22

ការសង្គ្រោះប្រព័ន្ធ



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN ស្រោចស្រង់

ការដំណើរការប្រព័ន្ធសារឡើងវិញព្យាយាមការពារ និងរក្សាទុកជាសក្តានុពលនូវទិន្នន័យរបស់អ្នកប្រើប្រាស់។ ការដំណើរការប្រព័ន្ធសារឡើងវិញចាប់ផ្តើមនៅពេលដែលប្រព័ន្ធចាប់បានជម្លោះណាមួយដែលអាចធ្វើឱ្យខូចដល់មុខងារនានាដែលគេមានចេតនាដំណើរការ។

នៅពេលអេក្រង់ចូលទៅកាន់ការស្រោចស្រង់ប្រព័ន្ធលើកដំបូងនាឡើងកំណត់ម៉ោង 30 វិនាទីចាប់ផ្តើមនៅលើអេក្រង់សម្រាប់

ការស្រោចស្រង់ប្រព័ន្ធ។ ដើម្បីបន្តជាមួយការស្រោចស្រង់ប្រព័ន្ធ ចូរទាក់ទងអ្នកចែកចាយ John Deere ហើយផ្តល់ PIN (A) ស្រោចស្រង់។

ការទុកឱ្យនាឡើងកំណត់ម៉ោងរំលោភហួសនឹងត្រឡប់អេក្រង់ទៅកាន់ប្រតិបត្តិការធម្មតាវិញ។ ប្រសិនបើអេក្រង់នេះនៅតែមាន ចូរទាក់ទងអ្នកចែកចាយ John Deere ហើយផ្តល់ PIN (A) ស្រោចស្រង់។

BVVMSIT,1715698463998-KM-23MAY24-1/1

ការអាប៊ែតស៊ុសវ៉ែរហាជីយ

នៅពេលបញ្ចប់ការអាប៊ែតស៊ុសវ៉ែរឧបករណ៍បញ្ជា Display VTV ដោយប្រើ Service ADVISOR, ការអាប៊ែតហាជីយដោយសារកំហុសដំឡើងមួយដូចខាងក្រោម៖ នៅពេលកំហុសដំឡើងកើតឡើង បន្តកម្មវិធីអាចត្រូវបានរៀបចំកម្មវិធីបានហើយការទាញយកបរាជ័យ។

កំហុស Service ADVISOR ខាងក្រោមអាចកើតឡើង។ អនុវត្តតាមសកម្មភាពដែលបានណែនាំ៖

កំណត់ចំណាំ៖ កម្មវិធីគ្រឿងចក្រ ឬ Precision Ag មិនអាចប្រើប្រាស់បាននៅអង្គភាពពិភពលោកក្នុងមុខភារកិច្ចវិនិច្ឆ័យ (debug)។ ការចាប់យកភារកិច្ចវិនិច្ឆ័យត្រូវការពេលវេលា 5 ដល់ 10 វិនាទីបញ្ចប់។ នៅពេលបញ្ចប់អភិវឌ្ឍន៍អាចប្រតិបត្តិការបានរហូតទាល់តែអ្នកចែកចាយទាញយកទិន្នន័យភារកិច្ចវិនិច្ឆ័យមកវិញ។

ID សារកំហុស	អត្ថបទចំណងជើង	ស្ថានភាព	សកម្មភាពជួសជុល
AM.MO.1	កំហុសដំឡើង	មានទំនាស់ដែលបណ្តាលឱ្យការទាញយកបរាជ័យ។	ដំណោះស្រាយ A ៖ 1. ជំហានដំបូង - ព្យាយាមដំឡើងឡើងវិញ - ផ្តាច់ ហើយភ្ជាប់ថាមពលអាកុយទៅកាន់អេក្រង់ឡើងវិញបន្ទាប់មកបើកគ្រឿងចក្រដើម្បីបញ្ចុះឡើងវិញ។ - ភ្ជាប់ថាមពលឡើងវិញដើម្បីចាប់ផ្តើមអាប៊ែតដោយមិនចាំបាច់ស៊ីក USB ។ នៅពេលប្រុងប្រយ័ត្នឡើង ចូរស៊ីក USB ហើយចុច OK ។ 2. ការពិនិត្យមើលខ្សែ USB និងវន្ត - ប្រាកដថា USB ស្ថិតនៅក្នុងវន្ត Diagnostic USB។ - បញ្ជាក់ថាអេក្រង់ចាប់សញ្ញា USB ៖ MENU>SYSTEM>DIAGNOSTIC CENTER.DISPLAY HARDWARE> ភ្លើងសញ្ញា USBប្រសិនបើមិនឃើញមានសញ្ញាទេ ចូរស៊ីក USB ឬពិនិត្យមើលបញ្ហាក្នុងស៊ីកម្ម/ហ្វឺម៉ាត។ - ពិនិត្យមើល និងប្តូរខ្សែ USB ប្រសិនបើចាំបាច់។ 3. ការសម្អាតឯកសារ & ការផ្ទុកកំណត់ទិន្នន័យឡើងវិញ - បិទកម្មវិធីគ្រប់គ្រងស៊ុសវ៉ែរ - លុបខ្លឹមសារចេញពី៖C:\sds\DisplayDependenciesC:\sds\payloads - ទាញយកកំណត់ទិន្នន័យ Display VTV ឡើងវិញពី Service ADVISOR ។ - ហ្វឺម៉ាត USB ឡើងវិញ ហើយបញ្ជាក់ថា Software Manager បើកដោយស្វ័យប្រវត្តិ។ - បន្ទាប់ពីទាញយករួច ចូរចុច USB ហើយចុច 'Sync USB'។ - ប្រាកដថា USB មានថតឯកសារ JD Display Updates-JD 5 នៅក្នុងវិស។
AM.MO.3	ការកំហិតចំពោះការដំឡើង	John Deere ទាមទារឱ្យបញ្ជាក់ថាមិនមាននៅក្នុងកញ្ចប់ស៊ុសវ៉ែរនេះ។	
AM.MO.4	កំហុសដំឡើង	ឯកសារកំណត់ទិន្នន័យខូចឬមិនត្រឹមត្រូវ។	
AM.MO.5	ការកំហិតចំពោះការដំឡើង	ឯកសារកំណត់ទិន្នន័យខូចឬមិនត្រឹមត្រូវ។	
AM.MO.6	កំហុសដំឡើង	អង្គដំណើរការមិនស្គាល់ USB ។	
AM.MO.19	ការដំឡើង & ការអាប៊ែត	ប្រព័ន្ធមិនអាចទាញយកព័ត៌មានចាំបាច់មកវិញដើម្បីដំឡើងស៊ុសវ៉ែរ។	
SA.MO.10	កំហុសដំឡើង	ឯកសារកំណត់ទិន្នន័យខូចឬមិនត្រឹមត្រូវ។	
SA.MO.11	ការកំហិតចំពោះការដំឡើង	ឯកសារកំណត់ទិន្នន័យខូចឬមិនត្រឹមត្រូវ។	
SA.MO.7	កំហុសដំឡើង	ស៊ុសវ៉ែរនេះមិនឃើញមាននៅក្នុង USB ។	ដំណោះស្រាយ A ៖ ● សម្រាប់ការណែនាំបន្ថែម ចូរអានឯកសារអំពីដំណោះស្រាយបញ្ហា។
SA.MO.1	ការដំឡើង & ការអាប៊ែត	អង្គដំណើរការមិនស្គាល់ USB ។	ដំណោះស្រាយ A ៖ ● សម្រាប់ការណែនាំបន្ថែម ចូរអានឯកសារអំពីដំណោះស្រាយបញ្ហា។
SA.MO.2	ការដំឡើង & ការអាប៊ែត	ប្រព័ន្ធមិនអាចទាញយកព័ត៌មានចាំបាច់មកវិញដើម្បីដំឡើងស៊ុសវ៉ែរ។	ដំណោះស្រាយ A ៖ ● សម្រាប់ការណែនាំបន្ថែម ចូរអានឯកសារអំពីដំណោះស្រាយបញ្ហា។
AM.MO.12	កំហុសដំឡើង	ប្រព័ន្ធមិនអាចទាញយកព័ត៌មានចាំបាច់មកវិញដើម្បីដំឡើងស៊ុសវ៉ែរ។	ដំណោះស្រាយ A ៖ ● សម្រាប់ការណែនាំបន្ថែម ចូរអានឯកសារអំពីដំណោះស្រាយបញ្ហា។
AM.MO.11	កំហុសដំឡើង	ប្រព័ន្ធមិនអាចទាញយកព័ត៌មានចាំបាច់មកវិញដើម្បីដំឡើងស៊ុសវ៉ែរ។	ដំណោះស្រាយ B៖ 1. ចូលទៅកាន់៖ Menu (ម៉ឺនុយ) >System (ប្រព័ន្ធ) >File Manager (កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ) >Export (ផ្ទេរចេញ) - ផ្ទេរចេញ ឬលុបចោលទិន្នន័យណាមួយដែលមាន។ 2. ប្រសិនបើនៅតែមានបញ្ហាទៀត៖ - ផ្ទេរចេញ និងរក្សាទុកទិន្នន័យផ្ទាល់ខ្លួនទាំងអស់។ - ចូលទៅកាន់ Menu > System > File Manager ។ - ចុចអាយខន Settings (ប្រែក្លាយមូលដ្ឋានសញ្ញាព្រួញ និងសញ្ញាចុចនៅលើបង្ហាញផ្នែកខាងលើ)។ - ចុច Factory Data Reset (កំណត់ទិន្នន័យពីរោងចក្រឡើងវិញ)។
SA.MO.6	កំហុសដំឡើង	អេក្រង់មិនមានកន្លែងគ្រប់គ្រាន់ដើម្បីទាញយកកំណត់ទិន្នន័យ។	
AM.MO.9	កំហុសដំឡើង	អេក្រង់មិនមានការភ្ជាប់សេវាចល័តល្អប្រសើរ។	ដំណោះស្រាយ C ៖ ● បញ្ជាក់ថាអេក្រង់បានទទួលកំណត់ទិន្នន័យស៊ុសវ៉ែរតាមរយៈ via ISOBUS VT ។ ● ប្រាកដថាមានការភ្ជាប់សេវាចល័តក្នុងតាមរយៈ MTG ។
SA.MO.4	កំហុសដំឡើង	ការអាប៊ែតស៊ុសវ៉ែរពីចម្ងាយមិនបានបញ្ចប់ដោយជោគជ័យ។	

SA.MO.5	កំហុសដំឡើង (REMOTE VERSION OF SA.MO.1)	អេក្រង់មិនមានការភ្ជាប់សេរីចល័តប្រសើរ។	- រង់ចាំ 1-3 នាទី, បន្ទាប់មកកាច់បើកថាមពលម៉ាស៊ីន។ - សម្រាប់ការណែនាំបន្ថែម ចូរអានឯកសារអំពីដំណោះស្រាយបញ្ហា។
SA.MO.8	កំហុសដំឡើង (FACTORY TOOL/ REMOTE VERSION OF SA.7)	អេក្រង់មិនមានការភ្ជាប់សេរីចល័តប្រសើរ។	
SA.MO.9	កំហុសដំឡើង (REMOTE ONLY)	អេក្រង់មិនមានការភ្ជាប់សេរីចល័តប្រសើរ។	
AM.MO.25	កំហុសដំឡើង	សូមរង់ចាំត្រូវបានកំណត់ហេតុទាល់តែចាប់ផ្តើមប្រព័ន្ធឡើងវិញ។	ដំណោះស្រាយ D ៖ សម្រាប់ការណែនាំបន្ថែម ចូរអានឯកសារអំពីដំណោះស្រាយបញ្ហា។
AM.MO.7	កំហុសដំឡើង	កម្លាំងរំលងប្រព័ន្ធ គឺទាបណាស់សម្រាប់ការដំណើរការជាមួយការដំឡើងសូហ្វវែរ។	ដំណោះស្រាយ E ៖ ចូរអានអំពីការដំឡើងសូហ្វវែរនៅពេលប្រព័ន្ធត្រូវបានសាកបញ្ចូលពេញ។
SA.MO.3	ការដំឡើង & ការអាប់ដេត	ការអាប់ដេតសូហ្វវែរកំពុងប្រព្រឹត្តទៅរួចហើយ។	ដំណោះស្រាយ F ៖ - រង់ចាំទាល់តែព្រឹត្តិការណ៍រៀបចំកម្មវិធីត្រូវបានបញ្ចប់។ - ប្រសិនបើកើតឡើងនៅពេលព្យាយាមបញ្ចូលកម្មវិធីមិនកំពុងប្រព្រឹត្តទៅ ចូរដោះ និងតភ្ជាប់ថាមពលអាកុយទៅកាន់អេក្រង់វិញ បន្ទាប់មកបើកសោត្រៀងចង្កៀងឡើងវិញ។ - សម្រាប់ការណែនាំបន្ថែម ចូរអានឯកសារអំពីដំណោះស្រាយបញ្ហា។

ZIDXX1X,1749805706573-KM-17JUN25-2/2

ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធអេក្រង់ផ្ទាល់ខ្លួន

ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធអេក្រង់ផ្ទាល់ខ្លួនអាចត្រូវបានដាក់នៅក្រោមម៉ូដផ្ទាល់ខ្លួន Advanced Settings - នៅក្នុងការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធពហុអេក្រង់។ យកចិត្តទុកដាក់លើការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធអេក្រង់ដូចតទៅ៖

Display Settings (កំណត់អេក្រង់) > Menu (ម៉ឺនុយ) > System (ប្រព័ន្ធ) > Display and Sound (អេក្រង់និងសំឡេង) > Multiple Display (ពហុអេក្រង់) > Edit (កែ) > Advanced Settings (ការកំណត់ជាន់ខ្ពស់)។

ឧទាហរណ៍៖

នៅក្នុងការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដែលបានរៀបរាប់ខាងក្រោម 4640 គឺជាអេក្រង់/ម៉ូនីទ័រ Precision Ag របស់អ្នក ហើយនឹងប្រតិបត្តិការត្រៀមច្រកដាច់ដំណាច់ ហើយ 4600 គឺជាអេក្រង់/ម៉ូនីទ័រត្រាក់ទ័រ។

ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ 4640៖

- កម្មវិធី Precision Ag – “បើក” – “អាទិភាព 1”
- ISOBUS Implement Viewer – “បើក” – “អាទិភាព 1”
- ប៊ីសត្រៀងចង្កៀង – “បើក” – “លំនាំដើម”

- ឧបករណ៍បញ្ជាគិច្ចការ – “បើក” – “អាទិភាព 1”
- File Sever “បិទ” – “N/A”
 - File Sever អាចត្រូវបានដាក់សម្គាល់ថា “បិទ” នៅលើអេក្រង់ទាំងពីរ

ការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធ 4600

- កម្មវិធី Precision Ag – “បិទ” – “អាទិភាព 2”
- ISOBUS Implement Viewer – “បិទ” – “អាទិភាព 2”
- ប៊ីសត្រៀងចង្កៀង – “បើក” – “លំនាំដើម”
- ឧបករណ៍បញ្ជាគិច្ចការ – “បិទ” – “អាទិភាព 2”
- File Sever “បិទ” – “N/A”
 - File Sever អាចត្រូវបានដាក់សម្គាល់ថា “បិទ” នៅលើអេក្រង់ទាំងពីរ

កំណត់ចំណាំ៖ **Dual Display (អេក្រង់ពីរ)** សំដៅលើការកំណត់រចនាសម្ព័ន្ធដែលពាក់ព័ន្ធនឹងអង្គដំណើរការពីរដូចជា **CommandCenter + Universal** ឬ **Universal + Universal** ។

Multiple Displays (ពហុអេក្រង់) សំដៅលើការរៀបចំដែលបញ្ចូលម៉ូនីទ័រពីរដូចជា **CommandCenter + ម៉ូនីទ័រពន្លា** ឬ **Universal + ម៉ូនីទ័រពន្លា** ។

ZIDXX1X,1751029556756-KM-27JUN25-1/1

លិបិក្រម

	ទំព័រ		ទំព័រ
A		ក	
AdaptiveCurves(កំណែសម្រប)		កម្មវិធី	
ផ្លូវក្រវិញ.....	65-14	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់.....	55-1
AutoTrac.....	65-1	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់.....	50-1
កុងតាក់ចាប់បន្ត.....	65-25	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងសូហ្វវែរ.....	35-1
បិទដំណើរការ.....	65-25	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ.....	125-1
បើកដំណើរការឡើងវិញនៅគន្លងបន្ទាប់.....	65-26	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍.....	60-1
បើកឲ្យដំណើរការ.....	65-24	កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រ.....	60-1
ជួយស្ថានភាព.....	65-23	កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់.....	60-2
ផ្តាច់,បិទដំណើរការ.....	65-27	ការដ្ឋាន.....	80-1
ភាពរំព្យោចចង្អុល.....	65-6	ការណែនាំ.....	65-1
ភ្ជាប់.....	65-25	កាលបរិច្ឆេទនិងម៉ោង.....	25-1
ម៉ូឌុលសកម្មភាព.....	65-27	តំរូវការនិងការក្រិតតាមខ្នាត.....	135-1
សារបានផ្តាច់.....	65-29	ត្រួតពិនិត្យការងារ.....	95-1
អង្គព្យាករណ៍ការបត់.....	65-2	ព្រំដែន.....	80-1
		ភាសានិងឯកតា.....	30-1
B		មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ.....	130-1
Boundaryfilltrack		ម៉ូឌុលគ្រឿងចក្រ.....	110-1
ប្រតិបត្តិការ.....	65-23	វិសេស.....	150-1
		អេក្រង់និងសំឡេង.....	20-1
C		អ្នកប្រើនិងការចូលប្រើ.....	45-1
CommandCenter		ISOBUSVT.....	140-1
ម៉ូឌុលអង្គដំណើរការ.....	15-2	ServiceADVISORRemote.....	40-1
ម៉ូឌុលអេក្រង់.....	15-1	StarFireReceiver.....	145-1
		កម្មវិធីគ្រប់គ្រងការកំណត់.....	55-1
I		កម្មវិធីគ្រប់គ្រងប្លង់	
ISOBUSVT.....	140-1	ទំព័រដំណើរការ.....	50-2, 50-3
		ទំព័រដំណើរការទាំងអស់.....	50-3
M		សំណុំទំព័រដំណើរការ.....	50-1
ManualGuidance(ការណែនាំដោយដៃ).....	65-1	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឯកសារ.....	125-1
		នាំចេញ	
S		រូបថតអេក្រង់.....	125-7
ServiceADVISORRemote.....	40-1	ផ្ទេរចូល.....	125-1
ការបញ្ជូនកម្មវិធីឡើងវិញ.....	40-2, 40-5	ផ្ទេរចេញ.....	125-1
ដំណោះស្រាយបញ្ហា.....	40-5	កម្មវិធីគ្រប់គ្រងឧបករណ៍.....	60-1
ទាញយកការអាបដេត.....	40-2	កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងចក្រ.....	60-1
ទ្រឹស្តីប្រតិបត្តិការ.....	40-1	កម្រងព័ត៌មានគ្រឿងបំពាក់.....	60-2
ភាពត្រូវគ្នានៃគ្រឿងចក្រ.....	40-1	កម្រិតសំឡេង.....	20-2
អាបដេត.....	40-3	ការការក្រិតអេក្រង់តាមខ្នាត.....	20-5
StarFireReceiver.....	145-1	ការកំណត់	
		ការណែនាំ.....	65-1
T		GuidanceMaster.....	65-1
TrackingTones(សំឡេងតាមដាន).....	65-2	ការកំណត់ដានកោង.....	65-5
		ការកំណត់ដានរង្វង់.....	65-6
		ការកំណត់រន្ធចូល.....	165-1
		ការកំណត់រន្ធចូល.....	65-4
		ការកំណត់គត់ខ្សែ.....	155-1
		ការក្រិតការអិលកងតាមខ្នាត.....	135-1
		ការក្រិតតាមខ្នាត	
		ការអិលកង.....	135-1
		វ៉ាដា.....	135-1
		ការក្រិតវ៉ាដាតាមខ្នាត.....	135-1

តទៅទំព័របន្ទាប់

	ទំព័រ		ទំព័រ
ការត្រួតពិនិត្យបំប៉នតាមខ្នាត	20-5	បើកឱ្យដំណើរការ.....	65-24
ការចូលដំណើរការត្រៀមច្រក	65-8	ដោយស្ថានភាព	65-23
ការដ្ឋាន		ភ្ជាប់	65-25
កែសម្រួល	80-2	សារបានផ្តាច់	65-29
គ្រប់គ្រង	80-2	Boundaryfilltrack	
តម្រង	80-2	ប្រតិបត្តិការ	65-23
បង្កើត	80-2	ការត្រួតពិនិត្យសេវាកម្ម	135-1
ព្រំដែន	80-3, 80-4	ការថែទាំ	
ការណែនាំ		ការសម្អាតអង្គញ្ញាណដូរ	05-5
ការកំណត់		ការបិទដំណើរការ	35-4
ដានកោង	65-5	ការបើកដំណើរការ	35-4
ដានរង្វង់	65-6	ការបើកដំណើរការការពន្យល់បង្ហាញ	15-5
ប្តូរដាន	65-3	ការបើកឱ្យដំណើរការ	
រចនាសម្ព័ន្ធ	65-4	ការពន្យល់បង្ហាញ	15-5
អង្គព្យាករណ៍ការបត់	65-2	ការរៀបចំការងារ	85-1
MasterOn/Off	65-1	ការសម្អាត	
TrackingTones(សំឡេងតាមដាន).....	65-2	អង្គញ្ញាណចាប់សញ្ញាផ្លូវដំណាំ	05-5
ការបង្កើនប្រសិទ្ធភាពកាច់ចង្អុល	65-30	កាលបរិច្ឆេទ	25-1
កំណែងAB		កិច្ចការ[SOBUS	85-2
ប្រតិបត្តិការ	65-10	កុងតាក់ចាប់បន្ត	65-25
ផ្លូវគ្រង	65-11	កំណែងAB	
ឧបសគ្គ	65-11	ប្រតិបត្តិការ.....	65-10
កំណែងសម្រប	65-12	ផ្លូវគ្រង	65-11
ប្រតិបត្តិការ	65-13	ឧបសគ្គ	65-11
ឧបសគ្គ	65-15	កំណែងសម្រប	65-12
ខ្សែកោងAB	65-10	ការកំណត់	65-5
គម្លាតដាន	65-6	ប្រតិបត្តិការ	65-13
តែមដានរង្វង់	65-22	ឧបសគ្គ	65-15
ដានគ្រង			
បន្ទាត់លឿន	65-9	ខ	
ប្រតិបត្តិការ	65-9		
វិធីសាស្ត្រ	65-8	ខ្សែកោងAB	65-10
ដានបំពេញព្រំដែន	65-22	ការកំណត់	65-5
ដានរង្វង់			
ប្រតិបត្តិការ	65-22	គ	
វិធីសាស្ត្រ	65-21		
ដោយដៃ	65-1	គម្លាតដាន	65-6
ដំណោះស្រាយបញ្ហា	65-37	ត្រៀមទទួលGPS.....	145-1
បង្កើតដាន	65-7		
បន្ទាត់លឿន	65-9	ច	
ប្តូរដាន	65-23		
ភាពរំពោចចង្អុល	65-6	ចន្លោះពេលថែទាំ	135-1
លឿនអតិបរមា	65-28	ចន្លោះម៉ោងថែទាំ	135-1
លឿនអប្បបរមា	65-28		
សំណុំដាន	65-23	ជ	
ស្វែងរកដាន	65-7		
AdaptiveCurves(កំណែងសម្រប)		ជំនួយនៅលើស្រុកិន	15-1
ផ្លូវគ្រង	65-14		
AutoPath	65-16	ដ	
ព័ត៌មានលម្អិតអំពីផែនទីAutoPath	65-20		
AutoTrac.....	65-1	ដានគ្រង	
កុងតាក់ចាប់បន្ត	65-25	បន្ទាត់លឿន	65-9
បិទដំណើរការ	65-25		

	ទំព័រ		ទំព័រ
ប្រតិបត្តិការ.....	65-9	ភាពឈឺ	
វិធីសាស្ត្រ.....	65-8	គ្រឿងចក្រ.....	60-1
ដានបំពេញព្រំដែន.....	65-22	គ្រឿងបំពាក់.....	60-2
ដានរង្វង់		ភាសា.....	30-1
ការកំណត់.....	65-6	ភាសានៃការរស់.....	30-1
តែម.....	65-22		
ប្រតិបត្តិការ.....	65-22	ម	
វិធីសាស្ត្រ.....	65-21	មជ្ឈមណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ	
ដំណោះស្រាយបញ្ហា		ការវិនិច្ឆ័យកម្មវិធីបញ្ហា	
ការណែនាំ.....	65-37	ក្នុងបញ្ហាភាគវិនិច្ឆ័យ.....	130-2
ប្រែប្រួលUSB		ដំណោះស្រាយភាគវិនិច្ឆ័យ.....	130-2
ការអនុវត្តបំប្លែង.....	125-6	ព័ត៌មានកម្មវិធីគ្រប់គ្រង.....	130-2
លេចក្តីតម្រូវ.....	125-6	ម៉ូដវិនិច្ឆ័យ.....	130-3
ត		មជ្ឈមណ្ឌលវិភាគ	
		លាក់មជ្ឈមណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ.....	130-3
តំបន់និងការក្រិតតាមខ្នាត.....	135-1	មជ្ឈមណ្ឌលស្ថានភាព.....	15-4
ត្រាក់ទ័រ,ការប្រតិបត្តិដោយសុវត្ថិភាព.....	05-6	មណ្ឌលភាគវិនិច្ឆ័យ	
ត្រួតពិនិត្យការងារ.....	95-1	ព័ត៌មានអំពីCANBus.....	130-4
ទ		ភាគវិនិច្ឆ័យឧបករណ៍បញ្ជា.....	130-2
		មណ្ឌលវិនិច្ឆ័យ	
ទង់.....	85-7	ក្នុងបញ្ហាភាគវិនិច្ឆ័យ.....	130-3
ទំព័រដំណើរការ.....	15-4	បណ្តាញ.....	130-6
ផ្លាស់ប្តូរ.....	50-4	ព័ត៌មានអំពីCANBus.....	130-4
ទំហំ		ម៉ឺនុយ.....	15-5
គ្រឿងចក្រ.....	60-1	ម៉ូនីទ័រការងារ	
ប		ការថត.....	95-1
		ម៉ូនីទ័រគ្រឿងចក្រ.....	110-1
បង្កើតដាននាំផ្លូវ.....	65-7	ម៉ូនីទ័រពង្រីក.....	15-3
បន្ទាត់លឿន.....	65-9	ម៉ូនីទ័រសកម្មភាព.....	65-27
ប្តូរដាន.....	65-3	រ	
ប្រើប្រាស់អេក្រង់អេឡិចត្រូនិចឲ្យបានត្រឹមត្រូវ.....	05-3	រាវរក	
ផ		ទំព័រដំណើរការ.....	50-4
		រូបថតអេក្រង់.....	125-7
ផ្តាច់,បិទដំណើរការ		វ	
AutoTrac.....	65-27		
ព		វិមាត្រ	
		គ្រឿងបំពាក់.....	60-2
ពន្លឺ.....	20-1	វិដេអូ.....	150-1
ពហុអេក្រង់.....	20-2	គន្លឹះបិទបើក.....	150-1
ពាក្យប្រាប់សញ្ញា,ស្វែងយល់.....	05-1	ស	
ពេលវេលា.....	25-2		
ភ		សុវត្ថិភាព	
		ការថែទាំដោយសុវត្ថិភាពការអនុវត្ត.....	05-2
ភាពត្រូវគ្នា.....	75-3	ត្រាក់ទ័រ,ការប្រតិបត្តិដោយសុវត្ថិភាព.....	05-6
ភាពរំពៃចចង្អុល.....	65-6	សុវត្ថិភាពដំណើរនិងកន្លែងដាក់ដៃគោង	
		ប្រើប្រាស់ដំណើរនិងកន្លែងដាក់ដៃគោងឲ្យបានត្រឹមត្រូវ.....	05-2
		គទៅទំព័របន្ទាប់	

	ទំព័រ		ទំព័រ
សុវត្ថិភាព, ចៀសវាងសារធាតុរាវសម្ពាធខ្ពស់		អង្គព្យាករណ៍ការបត់	65-2
ចៀសវាងសារធាតុរាវសម្ពាធខ្ពស់	05-7	AutoTrac.....	65-2
សូហ្វឺយ៉ែផ្លូវកាត់	15-4	អាប៉ងេត	
សូហ្វឺយ៉ែ		ដំឡើង.....	35-2
ការបិទដំណើរការ	35-4	បន្ទុក.....	35-2
ការបើកដំណើរការ	35-4	សូហ្វឺយ៉ែ.....	35-2
កំណែ	35-2	ស្តារកម្មវិធីឡើងវិញ.....	35-2
ដំឡើង.....	35-2	អេក្រង់និងសំឡេង	
បន្ទុក.....	35-2	ពន្លឺ.....	20-1
ស្តារកម្មវិធីឡើងវិញ.....	35-2	អេក្រង់និងសំឡេង	
អាប៉ងេត.....	35-2	កម្រិតសំឡេង.....	20-2
ស្ថានភាពគ្រឿងចក្រ.....	135-1	សំឡេង	20-2
ស្វែងរកដាននាំផ្លូវ.....	65-7	អេក្រង់ទីពីរ	20-2
		អ្នកប្រើនិងការចូលប្រើ	
		កម្រងព័ត៌មានអ្នកប្រើប្រាស់.....	45-1
		អ្នកប្រើប្រាស់និងការចូលប្រើ	
		សិទ្ធិចូលដំណើរការ	45-2
អ			
អង្គព្យាករណ៍បាត់សញ្ញាផ្លូវដំណាំ			
ការសម្អាត	05-5		