

CommandCenter™ Generacije 4

Verzija softvera: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

PRIRUČNIK ZA RUKOVANJE

CommandCenter™ 4. generacije

OMPFP26766 IZDANJE J5 (CROATIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Uvod

Predgovor

ZAHVALJUJEMO VAM na kupnji proizvoda tvrtke John Deere.

PAŽLJIVO PROČITAJTE OVAJ PRIRUČNIK da biste naučili kako pravilno rukovati i održavati svoj proizvod. U suprotnom može doći do osobnih ozljeda ili oštećenja opreme. Ovaj priručnik i sigurnosni znakovi na proizvodu također mogu biti dostupni i na drugim jezicima. Pogledajte www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeeretechno.com (C&F) ili kontaktirajte svojeg John Deere zastupnika za narudžbu.

OVAJ SE PRIRUČNIK SMATRA trajnim dijelom vašeg proizvoda i trebao bi ostati uz proizvod u slučaju daljnje prodaje.

MJERE navedene u ovom priručniku pružene su u metričkom obliku, ali su navedene i ekvivalentne mjere koje vrijede u SAD. Upotrebljavajte samo ispravne zamjenske dijelove i pričvršćenja. Za metričke ili inčne vijke potrebne su različite vrste metričkih ili inčnih ključeva.

DESNA I LIJEVA STRANA odnose se na smjer kretanja proizvoda ili priključnog alata kada se vozi prema naprijed.

UNESITE IDENTIFIKACIJSKI BROJ PROIZVODA (PIN) u poglavlju Tehnički podaci ili Brojevi proizvoda. Točno zapišite sve brojeve kako bi vam bilo lakše pronaći proizvod u slučaju krađe. Potrebne su informacije o PIN-u prilikom naručivanja dijelova. Pohranite identifikacijske brojeve na sigurnom mjestu, odvojeno od proizvoda.

JAMSTVO se daje kao dio programa podrške tvrtke John Deere za korisnike koji rukuju opremom i održavaju je na način opisan u ovom priručniku. Jamstvo je pojašnjeno na jamstvenoj potvrdi ili izjavi koju ste trebali dobiti prilikom kupnje.

Tvrtka John Deere ovim putem jamči kako će unutar jamstvenog razdoblja popraviti svoje proizvode u slučaju kvarova. Pod određenim okolnostima tvrtka John Deere osigurava i popravak na terenu, često bez dodatne naplate, čak i ako je isteklo jamstveno

razdoblje. Ako se s opremom loše postupalo ili su na njoj izvođene preinake da bi se promijenile njezine performanse izvan izvornih tvorničkih specifikacija, jamstvo će biti poništeno i pravo na terenska poboljšanja bit će osporeno.

Ako niste izvorni vlasnik ovog proizvoda, u vašem je interesu da kontaktirate svog lokalnog zastupnika tvrtke John Deere kako biste ga informirali o serijskom broju ove jedinice. To će pomoći John Deereu da vas obavijesti o bilo kakvoj problematici ili proizvodnim poboljšanjima.

DX,IFC5E-A5-08SEP25

John Deere stoji vam na usluzi



TS201—UN—15APR13

Zadovoljstvo kupca važno je za tvrtku John Deere.

Naši zastupnici nastoje vam pružiti brzu i djelotvornu uslugu za dijelove i servis:

- dijelovi za održavanje i servis vaše opreme
- stručni serviseri i neophodni alati za dijagnostiku i popravak za servisiranje vaše opreme
- **dostupni su zamjenski dijelovi tvrtke John Deere, servisi i informacije za održavanje ili popravke. Za više informacija posjetite deere.com ili deere.ca.**

DX,IFC,JDS-A5-30SEP25

Zaštićeni znakovi

Zaštićeni znakovi	
APEX™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
ArcGIS™	Zaštićeni znak tvrtke Esri
AutoPath™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
AutoTrac™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
BeeLine™	Zaštićeni znak tvrtke Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Zaštićeni znak tvrtke Bluetooth SIG
CommandARM™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
CommandCenter™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
CommandQuad™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company

CommandPro™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
e18™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
e23™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
Efficiency Manager™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
Field Doc™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
GreenSeeker®	Zaštićeni znak tvrtke Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
Hagie™	Zaštićeni znak tvrtke Hagie Manufacturing Company
iGrade™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
IMS™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
iTEC™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
IVT™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
JDLink™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
PowerShift™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
RowSense™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
SeedStar™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
See & Spray	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
Service ADVISOR™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
StarFire™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
StellarSupport™	Zaštitni znak tvrtke Deere & Company
Trimble®	Zaštićeni znak tvrtke Trimble
Wi-Fi®	Zaštićeni znak udruge Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-A5-08JUN23

John Deere knjižara tehničkih informacija

Ovaj dokument možda neće u potpunosti moći predstaviti funkcioniranje proizvoda uslijed promjena na proizvodu koje su nastale nakon tiskanja. Prije rada pročitajte najnoviji Priručnik za rukovanje. Da biste dobili kopiju, kontaktirajte sa zastupnikom ili posjetite techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-A5-04AUG25

Priručnik za rukovanje na zaslonu

Priručnik za rukovanje zaslonom Generacije 4 dostupan je na zaslonu unutar aplikacije Središte pomoći.

Pogledajte zaslonsku pomoć u stavci Uvodne informacije o zaslonu.

AL70325,00005A6-A5-07NOV19

Preuzimanje ažuriranja softvera

Pobrinite se da je zaslon ažuriran najnovijim softverom. Ažuriranja softvera mogu se preuzeti na sljedećoj adresi:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-A5-17JUN14

Prikaz CommandCenter™ generacije 4 - sastavni dijelovi

CommandCenter zaslon generacije 4 sadrži sljedeće sastavne dijelove:

Naziv sukladnosti

Procesor 4600 – Višefunkcijski kontroler, Integrirani poslužitelj usluge Premium (IPVS)

Procesor 4200 – Višefunkcijski kontroler, Integrirani poslužitelj usluge Mid-Spec (IMVS)

Procesor 4100 – Višefunkcijski kontroler, Integrirani poslužitelj usluge Value (IAVS)

ch177nn,1685613981788-A5-08JUN23

Sadržaj

	Stranica		Stranica
Sigurnost		EU Izjava o sukladnosti	11-19
Prepoznavanje sigurnosnih obavijesti	05-1	EU Izjava o sukladnosti	11-20
Razumijevanje signalnih pojmova	05-1	Izjava o sukladnosti za UK	11-21
Pridrţavanje sigurnosnih uputa	05-1	Izjava o sukladnosti za UK	11-22
Sigurnost pri servisnim radovima	05-2	Izjava o sukladnosti za UK	11-23
Pravilna uporaba nogostupa i rukohvata	05-2	Izjava o sukladnosti za UK	11-24
Sigurno rukovanje elektroničkim		Izjava o sukladnosti za UK	11-25
sastavnicama i drţačima	05-2	Izjava o sukladnosti za UK	11-26
Pravilna upotreba elektroničkog zaslona	05-3	Izjava o sukladnosti za UK	11-27
Siguran rad sa sustavima navođenja	05-3		
Pravilna uporaba sigurnosnog pojasa	05-3	Uvodne informacije o zaslonu	
Sigurna udaljenost od jedinica za ţetvu	05-4	Pomoć na zaslonu	15-1
Čišćenje senzora reda	05-4	CommandCenter Generacije 4	15-1
Sigurno upravljanje traktorom	05-4	Procesor CommandCentera generacije 4	15-1
Siguran rad sa sustavima automatizacije		Prošireni monitor	15-2
priključnog alata	05-5	Struktura stranice za rad	15-3
Izbjegnite tekućine pod visokim tlakom	05-6	Statusni centar	15-3
Pročitajte priručnik za korisnike ISOBUS		Programibilne tipke prečaca	15-3
upravljačkog uređaja	05-6	Izbornik	15-4
Opasnost nezgoda sa zadnje strane stroja	05-6	Aktivacija Basics	15-4
Spriječite električni udar i požare	05-7	Dodatne aktivacije	15-4
Izbjegavajte vodiče električnog napajanja	05-7	Aktivacije demonstracije	15-4
Sigurnosne oznake		Prikaz i zvuk	
Sigurnosno upozorenje - AutoTrac je otkriven	10-1	Prikaz i zvuk	20-1
Sigurnosno upozorenje – Neprohodna		Svjetlina	20-1
granica	10-1	Zvuk	20-1
Sigurnosno upozorenje – Otkriven ISOBUS		Više zaslona	20-1
kontroler	10-1	Postavke višestrukih prikaza	20-3
Sigurnosno upozorenje – Nepravilan rad		Baždarenje zaslona	20-4
pomoćnog ISO	10-1		
Sigurnosno upozorenje – Konfiguracija		Datum i vrijeme	
pomoćnog ISO	10-2	Datum i vrijeme	25-1
Sigurnosno upozorenje - Ponovno		Promjena trenutnog datuma	25-1
pokretanje sustava	10-2	Izmjena trenutnog vremena	25-1
Sigurnosno upozorenje – Instaliranje			
softvera	10-2	Jezici i mjerne jedinice	
Sigurnosno upozorenje – Povrat sustava	10-2	Jezici i mjerne jedinice	30-1
		Postavke jezika i mjernih jedinica	30-1
Informacije o propisima			
Identificiranje koda datuma	11-1	Upravitelj softvera	
Obavijest Savezne komisija za komunikacije	11-2	Upravitelj softverom	35-1
Euroazijska ekonomska zajednica – EAC	11-2	Ažuriranje softvera prikaza i upravljačke	
Euroazijska ekonomska zajednica – EAC	11-3	jedinice	35-1
Euroazijski gospodarski savez – EAC	11-5	Aktivacije	35-4
Euroazijski gospodarski savez – EAC	11-8		
Euroazijski gospodarski savez – EAC	11-11	Service ADVISOR Remote	
EU Izjava o sukladnosti	11-14	Service ADVISOR Remote	40-1
EU Izjava o sukladnosti	11-15	Reprogramiranje vozila	40-1
EU Izjava o sukladnosti	11-16	Rješavanje problema – Ponovno	
EU Izjava o sukladnosti	11-17	programiranje	40-4
EU Izjava o sukladnosti	11-18		

Nastavlja se na sljedećoj stranici

*Izvorne upute. Sve informacije, crteţi i tehnički podaci u ovom priručniku
zasnivaju se na najnovijim informacijama dostupnim u trenutku objavljivanja.
Zadržavamo pravo na izmjene u bilo koje vrijeme bez prethodne najave.*

Stranica	Stranica
Korisnici i pristup	
Korisnici i pristup	45-1
Korisnički profili	45-1
Grupe pristupa	45-1
Upravitelj rasporeda	
Upravitelj rasporeda	50-1
Kompleti stranica rada	50-1
Uređivanje kompleta stranica rada	50-1
Traka prečaca	50-2
Sve stranice rada	50-2
Dodaj, uredi, ili kreiraj radne stranice	50-3
Navigacija stranicama rada na glavnoj stranici	50-3
Upravitelj postavkama	
Upravitelj postavkama	55-1
Upravitelj opremom	
Upravitelj opremom	60-1
Profil stroja	60-1
Profil alata	60-1
Navođenje AutoTrac™	
AutoTrac navođenje	65-1
Ručno navođenje	65-1
Opće informacije	65-1
Postavke navođenja	65-1
Pretkazivanje skretanja	65-1
Tonovi praćenja	65-2
Obavijest o promjeni radne širine	65-2
Tramvajske linije	65-2
Dijeljeni signal	65-2
Odabir putanje navođenja	65-2
Pomak putanje	65-2
Pomak AB krivulja	65-3
Postavke svjetlosne trake	65-4
Postavke zavojite putanje	65-4
Postavke kružne putanje	65-5
Razmak putanje	65-6
Osjetljivost upravljanja	65-6
Postavljanje putanje za navođenje	65-6
Navođeno zahvaćanje linije	65-7
Ravna putanja	65-7
Quick Line	65-8
Navođenje na ravnoj putanji	65-8
A-B krivulje	65-8
Navođenje po AB krivulji	65-9
Snimanje ravne putanje ili navigacija oko prepreka	65-9
Prilagodljive krivulje	65-10
Navođenje po prilagodljivoj krivulji	65-11
Snimanje ravne putanje unutar prilagodljive krivulje	65-11
Navigacija oko prepreka	65-12
AutoPath	65-13
AutoPath postavke	65-16
Pojedinosti AutoPath mape	65-18
Kružna putanja	65-18
Rub kružne putanje	65-19
Navođenje na kružnoj putanji	65-19
Putanja ispunjavanja granice	65-19
Navođenje na putanji za ispunjavanje granice	65-19
Komplet putanja	65-20
Zamjena putanje	65-20
Kružni grafikon AutoTrac stanja	65-20
Omogućavanje funkcije AutoTrac	65-21
Onemogućavanje funkcije AutoTrac kada nije u uporabi	65-21
Aktivirajte sustav AutoTrac	65-22
Prekidač za nastavak	65-22
Ponovno uključite AutoTrac pri sljedećem prolasku	65-23
Isključivanje i onemogućivanje sustava	65-23
Najmanje i najveće brzine	65-24
Poruke o deaktiviranju sustava AutoTrac	65-24
AutoTrac Navođenje alata (pasivno)	65-25
Optimizacija upravljanja	65-26
AutoTrac RowSense	65-30
Rješavanje problema	65-31
Automatizacija okreta sustava AutoTrac™	
Automatizacija okreta sustava AutoTrac™	70-1
Automatizacija okreta sustava AutoTrac traktora	70-2
Automatizacija okreta sustava AutoTrac kombajna	70-4
Automatizacija skretanja prskalice AutoTrac	70-6
Otklanjanje grešaka	70-7
Sinkronizacija stroja	
Sinkronizacija stroja	75-1
Kompatibilnost sustava Machine Sync	75-2
Kontrole za Machine Sync	75-4
Rad s Machine Sync – Voditelj	75-5
Rad s Machine Sync – Pratitelj	75-6
Polja i granice	
Kompleti polja i granica	80-1
Upravljanje klijentima, poljoprivrednim gospodarstvima i poljima	80-1
Granice polja	80-2
Granice polja	80-3
Postavke rada, mapiranje i zastavice	
Postavljanje rada	85-1
Ukupne vrijednosti rada	85-2
Ukupne vrijednosti rada	85-3
Mapiranje	85-4
Zastavice	85-6
Dijeljenje	
Dijeljenje	90-1
Nadzor rada	
Nadzor rada	95-1
Snimanje rada	95-1
Mirovanje stroja	
Teorija rada Praznog hoda stroja	100-1
Kontrola voz. trake	
Kontrola voz. trake	105-1

	Stranica		Stranica
Nadzor stroja		Š servis i održavanje	
Nadzor stroja	110-1	Čišćenje zaslona	175-1
		Povrat tvorničkih podataka	175-1
Kontrola preklapanja		Rješavanje problema	
Kontrola preklapanja	115-1	Obnova sustava	180-1
Ručna kontrola preklapanja	115-1	Neuspjela ažuriranje softvera	180-1
		Prilagođene konfiguracije zaslona	180-3
Kontrola sekcije			
Kontrola sekcije	120-1		
Napredne postavke	120-3		
Modul stanja sekcije	120-3		
Postavke preklapanja	120-4		
Ugađanje performansi	120-4		
Primjer postavke rada prije sijanja	120-5		
Upravitelj datotekama			
Upravitelj datotekama	125-1		
USB pogon	125-5		
Snimanje slika zaslona	125-5		
Dijagnostički centar			
Dijagnostičko središte	130-1		
Dijagnostika sustava	130-1		
Dijagnostika upravljačkog uređaja	130-1		
Dijagnostičke informacije	130-2		
Sakrij dijagnostički centar	130-2		
Dijagnostički kodovi grešaka	130-3		
Informacije CAN sabirnice	130-3		
Informacije o CCD sabirnici	130-3		
Vrijednosti CAN Bus sabirnice	130-4		
Mreža	130-5		
Informacije eternetske sabirnice	130-5		
Održavanje i baždarenje			
Održavanje i baždarenja	135-1		
Servisne provjere	135-1		
Servisni intervali	135-1		
Baždarenja	135-1		
ISOBUS VT			
ISOBUS VT	140-1		
Prijemnik StarFire			
StarFire GPS prijemnik	145-1		
Udaljena ažuriranja softvera StarFire	145-1		
Videozapis			
Videozapis	150-1		
Video okidači	150-1		
Postavke bežične mreže			
Postavke bežične mreže	155-1		
Udaljeni pristup zaslonu			
Udaljeni pristup zaslonu	160-1		
Postavke COM priključka			
Postavke COM priključka	165-1		
Postavke upravljačkih sustava			
Postavljanje komandi	170-1		

Sigurnost

Prepoznavanje sigurnosnih obavijesti



T81389—UN—28JUN13

Ovo je znak za sigurnosno upozorenje. Ovaj znak na vašem stroju ili u ovom Priručniku znači da postoji opasnost od mogućih povreda.

Slijedite sigurnosne upute kao i opće propise o zaštiti na radu.

DX,ALERT-A5-29SEP98

Razumijevanje signalnih pojmova



▲ UPOZORENJE

▲ OPREZ

TS187—A5—23APR14

OPASNOST; Signalni pojam OPASNOST ukazuje na potencijalno opasnu situaciju koja, ako se ne izbjegne, dovodi do smrti ili ozbiljne ozljede.

UPOZORENJE; Signalni pojam UPOZORENJE ukazuje na potencijalno opasnu situaciju koja bi, ako se ne izbjegne, mogla dovesti do smrti ili ozbiljne ozljede.

OPREZ; Signalni pojam OPREZ ukazuje na potencijalno opasnu situaciju koja bi, ako se ne izbjegne, mogla dovesti do manje ili srednje teške ozljede. OPREZ se također može koristiti kao upozorenje na nesigurne prakse povezane s događajima koji bi mogli dovesti do ozljeda.

Signalni pojam—OPASNOST, UPOZORENJE ili OPREZ—upotreblja se zajedno sa sigurnosnim simbolom upozorenja. OPASNOST označava najveće opasnosti. Sigurnosni znakovi OPASNOST ili UPOZORENJE nalaze se u blizini konkretnih rizičnih mjesta. Opće mjere opreza navedene su uz sigurnosnu

oznaku OPREZ. Pojmom OPREZ označene su i sigurnosne poruke u ovom priručniku.

DX,SIGNAL-A5-05OCT16

Pridržavanje sigurnosnih uputa



TS201—UN—15APR13

Pažljivo pročitajte sve sigurnosne poruke u ovom priručniku i sigurnosne oznake na stroju. Sigurnosne oznake održavajte u dobrom stanju. Zamijenite oštećene sigurnosne oznake ili one koje nedostaju. Pripazite da novi dijelovi opreme i zamjenski dijelovi sadrže ažurne sigurnosne oznake. Zamjenske sigurnosne oznake možete dobiti kod servisera John Deere opreme.

Na dijelovima i komponentama mogu postojati dodatne sigurnosne informacije koje nisu navedene u ovom priručniku za rukovanje.

Naučite kako upravljati strojem i kako pravilno koristiti kontrole. Ne dopustite nikome da upravlja strojem bez prethodnih uputa.

Održavajte stroj u ispravnom radnom stanju. Nedozvoljene preinake utječu na funkcioniranje i/ili radnu sigurnost i radni vijek stroja.

Ako ne razumijete bilo koji dio ovih uputa za rad i potrebna vam je pomoć, kontaktirajte vašeg zastupnika tvrtke John Deere.

DX,READ-A5-01AUG22

Sigurnost pri servisnim radovima



TS218—UN—23AUG88

Radovi na servisiranju polaze od toga, da je osoblje dobro upoznato s postupcima. Prostor za rad treba biti čist i suh.

Nikada nemojte podmazivati, servisirati ili prilagođavati vozilo koje se kreće. Ruke, noge i odjeću držite podalje od pogonskih dijelova. Sve radne sustave isključite; ispustite tlak aktiviranjem komandi. Spustite opremu na tlo. Isključite motor. Izvadite ključ. Ostavite stroj da se ohladi.

Učvrstite svaki element stroja koji se mora podignuti radi održavanja, kako se ne bi srušio.

Držite sve dijelove u dobrom stanju i pravilno ugrađene. Odmah popravite oštećenja. Zamijenite potrošene ili slomljene dijelove. Očistite nakupine masnoće, ulja ili ostataka.

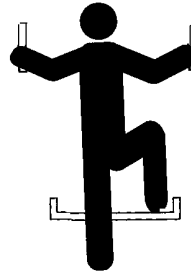
Prije izmjena električnog sustava ili zavarivanja na svojoj opremi s vlastitim pogonom odspojite kabel za uzemljenje akumulatora (-).

Prije servisiranja dijelova električnog sustava ili zavarivanja vozila na svim vučnim alatima odspojite kabelske snopove ožičenja s traktora.

Pad s visine tijekom čišćenja ili drugih radova može prouzročiti ozbiljne povrede. Upotrijebite ljestve ili platformu da lako dosegnete do svakog položaja. Upotrebjavajte čvrste i sigurne oslonce za noge i rukohvate.

DX,SERV-A5-28FEB17

Pravilna uporaba nogostupa i rukohvata



T133468—UN—15APR13

Spriječite pad tijekom penjanja i spuštanja, okrećući se prema stroju. Održavajte kontakt u 3-točke sa stepenicama, držačima i rukohvati.

Posebno pazite u blatnjavim, snježnim ili vlažnim uvjetima. Održavajte nogostupe čistima i bez masti ili ulja. Nikada ne skačite kada izlazite iz stroja. Nikada se ne penjite niti spuštajte na stroju koji se kreće.

DX,WW,MOUNT-A5-12OCT11

Sigurno rukovanje elektroničkim sastavnicama i držačima



TS249—UN—23AUG88

Pad tijekom postavljanja ili uklanjanja elektroničkih sastavnica montiranih na opremi, može prouzročiti ozbiljne povrede. Upotrijebite ljestve ili platformu kako biste lakše pristupili svakom položaju za postavljanje. Upotrebjavajte čvrste i sigurne oslonce za noge i rukohvate. Ne ugrađujte i ne uklanjajte sastavnice u vlažnim ili hladnim vremenskim uvjetima.

Ako ugrađujete ili servisirate RTK (Real-Time Kinematic) baznu postaju na toranj ili drugu visoku konstrukciju, pozovite ovlaštenog penjača.

Ako ugrađujete ili servisirate stup prijamnika za globalno pozicioniranje koji se koristi na priključnom uređaju, upotrijebite odgovarajuće tehnike podizanja i nosite odgovarajuću zaštitnu opremu. Stup je težak i može biti nespretno s njime rukovati. Kada mjesta ugradnje nisu pristupačna, potrebne su dvije osobe koje stoje na tlu ili na servisnoj platformi.

DX,WW,RECEIVER-A5-24AUG10

Pravilna upotreba elektroničkog zaslona

Elektronički zasloni sekundarni su uređaji koji služe kao pomoć vozaču pri izvođenju radova u polju, istodobno povećavaju stupanj udobnosti i nude zabavu. Zasloni nude široki opseg funkcionalnosti, upotrebljavaju se u mnogim različitim aplikacijama sustava stroja i mogu se upotrebljavati s ostalim sekundarnim uređajima poput elektroničkih dlanovnih uređaja.

Sekundarni uređaj bilo je koji uređaj koji nije neophodan za upotrebu vašeg stroja u svojoj primarnoj namjeni. Rukovatelj je uvijek odgovoran za siguran rad i upravljanje strojem.

Da biste spriječili ozljeđivanje tijekom rada strojem:

- Namjestite zaslon sukladno uputama za ugradnju. Vodite računa o tome da uređaj bude pričvršćen, da ne ometa vozačev pogled ili da ne dolazi u konflikt s radnim komandama stroja.
- Ne dopustite da vam zaslon skreće pažnju. Budite na oprezu. Obratite pažnju na stroj i okruženje u blizini.
- Nemojte mijenjati postavke ili pristupati funkcijama koje zahtijevaju produljenu upotrebu kontrola zaslona dok je stroj u pokretu. Zaustavite stroj na sigurnom mjestu i postavite u parkirani položaj prije izvođenja takvih radnji.
- Glasnoću nikad ne postavljajte tako glasno da ne možete čuti okolni promet i vozila u hitnosti.

Da bi se poboljšao siguran rad, određene funkcije zaslona mogu biti onemogućene ako kretanje stroja nije ograničeno i/ili ako stroj nije parkiran. Nepoštivanje ove sigurnosne mjere može biti protivno primjenjivim zakonskim odredbama te izazvati oštećenja, teške ozljede ili smrt.

Dostupne funkcionalnosti zaslona upotrebljavajte samo kada vam uvjeti dopuštaju da to uradite na siguran način i sukladno pruženim uputama. Pri uporabi svih sekundarnih uređaja uvijek se pridržavajte pravila sigurne vožnje, nacionalnih ili lokalnih zakonskih i prometnih odredbi.

DX,ELEC,DISPLAY-A5-13JAN15

Siguran rad sa sustavima navođenja

Sustave navođenja ne upotrebljavajte na javnim prometnicama. Sustave navođenja uvijek isključite (onemogućite) prije izlaska na javnu prometnicu. Nemojte pokušavati uključiti (aktivirati) sustav navođenja tijekom transporta na javnim prometnicama.

Sustavi navođenja namijenjeni su kao pomoć rukovatelju za učinkovitije izvođenje operacija na povezanom slučaju. Rukovatelj je uvijek odgovoran za putanju i siguran rad stroja. Sustavi za navođenje ne otkrivaju automatski ili sprječavaju sudare s preprekama, strojevima ili drugim vozilima.

Sustavi navođenja obuhvaćaju svaku primjenu koja

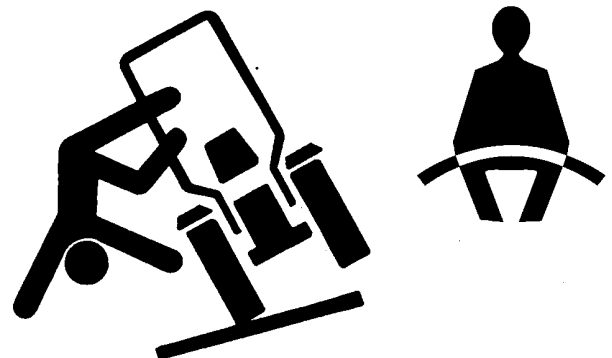
automatizira upravljanje strojem. To obuhvaća, ali ne mora biti ograničeno na, AutoTrac, iTEC, AutoTrac Automatizacija zaokreta, AutoTrac Navođenje alata (pasivno), AutoTrac Universal, AutoTrac kontroler, AutoTrac RowSense i Machine Sync.

Da biste spriječili ozljeđivanje rukovatelja ili drugih osoba u blizini:

- Nikada nemojte silaziti sa stroja niti se penjati na njega dok je u pokretu.
- Provjerite jesu li stroj, alat i sustav navođenja ispravno postavljeni.
 - Ako koristite iTEC, AutoTrac Automatizaciju zaokreta ili AutoTrac Navođenje alata (pasivno) provjerite jesu li utvrđene točne granice.
 - Ako koristite Sinkronizaciju stroja, provjerite je li pratiteljeva početna točka baždarena sa zadovoljavajućim prostorom između strojeva.
- Budite oprezni i obraćajte pažnju na okruženje u neposrednoj blizini.
- Po potrebi preuzmite kontrolu nad upravljačem kako biste izbjegli opasnosti u polju, druge osobe, opremu ili prepreke.
- Zaustavite radove ako slaba vidljivost umanjuje vašu mogućnost rukovanja strojem ili ako u smjeru kretanja stroja uočite druge osobe ili prepreke.
- Prilikom odabira brzine stroja uzmite u obzir uvjete na polju, vidljivost i konfiguraciju stroja.

ch177nn,1660716404585-A5-23MAY24

Pravilna uporaba sigurnosnog pojasa



TS1729—UN—24MAY13

Spriječite ozljede od prignječenja ili smrt u slučaju prevrtanja.

Ovaj stroj je opremljen zaštitnim okvirom protiv prevrtanja (ROPS). Koristite sigurnosni pojas kada radite sa strukturom za zaštitu od prevrtanja (ROPS).

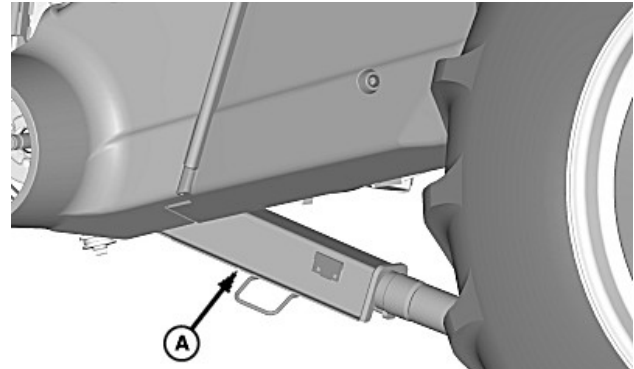
- Držite zasun i izvucite sigurnosni pojas povlačeći ga preko tijela.
- Gurnite zasun u kopču. Poslušajte čuje li se klik.
- Povucite za zasun sigurnosnog pojasa kako biste provjerili je li pojas sigurno učvršćen.

- Sigurnosni pojas namjestite preko kukova.

Zamijenite cijeli sigurnosni pojas ako pričvrсни dijelovi, kopča, pojas ili uvlačnik pokazuju znakove oštećenja.

Provjerite sigurnosni pojas vozačkog sjedala i pripadnu konstrukciju barem jednom godišnje. Pri tome obratite pažnju na labave pričvrсне dijelove ili oštećenja na pojasu, primjerice na rezove, ispadanje vlakana, izrazitu ili neobičnu istrošenost, promjenu boje ili mjesta istrošena trenjem. Zamijenite samo sa zamjenskim dijelovima koji ispunjavaju specifikacije za vaš stroj.

DX,ROPS1-A5-22AUG13



H90891—UN—26FEB08

A—Graničnik

Podignite heder i spustite sigurnosni graničnik (A) na motku hidrauličnog cilindra.

Senzore reda treba provjeravati svaki dan i prema potrebi očistiti. Ako se na senzorima nakupilo puno materijala, to može spriječiti slobodno pokretanje i utjecati na performanse. Da biste očistili senzore reda, uklonite otpad sa senzora i okolnih područja. Provjerite pomiču li se senzori slobodno i bez ometanja.

Godišnje provjeravajte radi pretjeranog trošenja čahura i osovina senzora. Zamijenite ako je potrebno.

ch177nn,1687759031286-A5-26JUN23

Sigurna udaljenost od jedinica za žetvu



ES 118 704

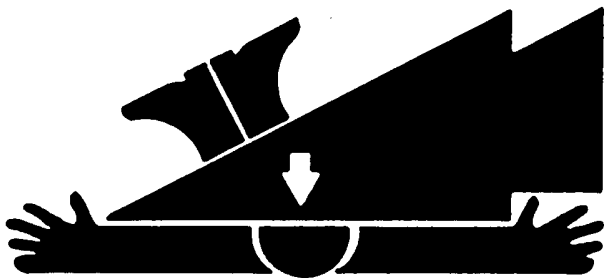
ES118704—UN—21MAR95

Kosa, pužnica, motovilo i dobavni valjci ne mogu se u potpunosti zaštititi zbog njihove funkcije. Držite se podalje od ovih pokretnih dijelova tijekom rada. Uvijek deaktivirajte glavnu papučicu spojke, isključite motor i izvucite ključ prije servisiranja ili oslobađanja stroja.

FX,CUT-A5-21DEC90

Čišćenje senzora reda

⚠ POZOR: Izbjegavajte opasnost od ozljeda. UGASITE motor, postavite parkirnu kočnicu i izvadite ključ.



TS696—UN—21SEP89

Sigurno upravljanje traktorom

Opasnost od nesreće možete smanjiti ako se pridržavate ovih jednostavnih mjera predostrožnosti:

- Traktor koristite samo za poslove za koje je namijenjen, primjerice za guranje, povlačenje, vučenje, pokretanje i prijenos raznih zamjenjivih dijelova opreme namijenjenih poljoprivrednim radovima.
- Rukovatelji moraju biti mentalno i fizički sposobni pristupiti radnoj platformi i/ili kontrolama, te upravljati strojem pravilno i sigurno.
- Nikada nemojte upravljati strojem kada ste smeteni, umorni ili osjećate slabost. Ispravno upravljanje strojem zahtijeva punu pozornost i svjesnost rukovatelja.
- Ovaj traktor nije namijenjen za upotrebu kao rekreativno vozilo.
- Pročitajte ovaj priručnik za rukovanje prije upravljanja traktorom i pridržavajte se uputa za rukovanje i sigurnost koje su opisane u priručniku i postavljene na traktor.
- Pridržavajte se uputa za rukovanje i postavljanje balasta datih u priručniku za rukovanje za priključne alate/opremu kao što je prednji utovarivač.
- Slijedite upute opisane u priručniku za rukovanje od ugrađenog sklopovlja ili vučenog priključnog alata ili prikolice. Ne radite s kombinacijom traktor-stroj ili

traktor-prikolica ako prije toga nisu bile provedene sve upute.

- Prije pokretanja motora i početka rada provjerite da nema nikoga u blizini stroja, priključenog alata i radnog područja.
- Držite se podalje veznih dijelova trotočja i Pick-up ovjesa (ako je opremljeno) kad s njima upravljate.
- Ruke, noge i odjeću držite podalje od pogonskih dijelova.

Mjere opreza prilikom vožnje

- Nikada nemojte silaziti s traktora niti se penjati na njega dok je u pokretu.
- Dovođite svu potrebnu obuku prije rada s vozilom.
- Djecu i sve osobe čija prisutnost nije neophodna držite podalje od traktora i sve opreme.
- Nikada se ne vozite traktorom ako ne sjedite na sjedištu sa sigurnosnim pojasom koji je odobrio John Deere.
- Zadržite sve štitnike/zaštite na svojim mjestima.
- Upotrebljavajte odgovarajuće vidljive i zvučne signale kada radite na javnim prometnicama.
- Prije zaustavljanja skrenite u jednu stranu ceste.
- Smanjite brzinu kod skretanja, korištenja pojedinačnih kočnica i rada oko opasnih područja na zahtjevnom terenu i strminama.
- Stabilnost se smanjuje kada su spojeni priključni alati u visokom položaju.
- Tijekom vožnje po cesti spojite papučice kočnica zajedno.
- Pumpajte kočnicama kada se zaustavljate na klizavim površinama.
- Redovito čistite blatobrane i njihove zavjesice (štitnike od blata) ako su ugrađene. Uklonite prljavštinu prije vožnje po javnim prometnicama.

Grijano i ventilirano sjedalo vozača

- Pregrijani grijač sjedala može prouzročiti opekline ili oštećenja sjedala. Kako biste smanjili rizik od opekline, budite oprezni prilikom upotrebe grijača sjedala dulje vrijeme, osobito ako vozač ne može osjetiti promjene temperature ili bol na koži. Nemojte ništa postavljati na sjedalo, npr. deke, jastuk, prekrivač ili slične predmete jer to može prouzročiti pregrijavanje grijača sjedala.

Vuča tereta

- Budite oprezni prilikom vuče i zaustavljanja s velikim teretima. Zaustavni put se povećava s brzinom i težinom vučenog tereta, kao i na kosinama. Vučeni tereti (sa ili bez kočnica), koji su preteški za traktor ili se prebrzo vuku, mogu lako ispasti iz kontrole.
- Pazite na ukupnu težinu vučnog stroja i opterećenje.
- Vučeni teret priključite samo za odobrene spojnikne kako biste izbjegli prevrtanje unatrag.

Parkiranje i napuštanje traktora

- Prije silaska, isključite SCV-e, odspojite priključno vratilo, zaustavite motor, spustite priključne alate/ dodatnu opremu na tlo, postavite priključni alat/ dodatnu opremu u neutralni položaj i sigurno uključite mehanizam za blokadu pri parkiranju, uključujući parkirni zapinjač i parkirnu kočnicu. Osim toga, izvucite ključ ako ostavljate traktor bez nadzora.
- Ako ostavite mjenjač u brzini s isključenim motorom, time NEĆETE spriječiti pomicanje traktora.
- Nitko se ne smije zadržavati u blizini priključnog vrtila ili priključnog alata kada su isti u radu.
- Prije servisiranja pričekajte da prestane svako kretanje.

Uobičajene nezgode

Neoprezna ili pogrešna upotreba traktora može rezultirati nezgodama. Uvijek imajte u vidu moguće opasnosti pri radu s traktorom.

Najčešće nezgode povezane s traktorima:

- Prevrtanje traktora
- Sudari s motornim vozilima
- Nepravilan postupak pokretanja
- Zaplitanje u osovina priključnog vrtila
- Pad s traktora
- Prignječenja i zahvaćanja tijekom priključivanja opreme

DX,WW,TRACTOR-A5-08MAY19

Siguran rad sa sustavima automatizacije priključnog alata



PC13793—UN—25MAY11

Sustave automatizacije priključnog alata nemojte koristiti na javnim prometnicama. Uvijek isključite (onemogućite) sustave automatizacije priključnog alata prije izlaska na javnu prometnicu. Nemojte pokušavati uključiti (aktivirati) sustav automatizacije priključnog alata tijekom transportiranja na javnoj prometnici.

Sustavi automatizacije priključnog alata namijenjeni su kao pomoć rukovatelju za učinkovitije izvođenje operacija na polju. Rukovatelj je uvijek odgovoran za stazu stroja.

Sustavi automatizacije priključnog alata obuhvaćaju bilo koju primjenu koja automatizira kretanje priključnog alata. Ovo obuhvaća, ali se ne ograničava na, iGrade i Aktivno navođenje priključnog alata.

Da biste spriječili ozljeđivanje rukovatelja ili drugih osoba u blizini:

- Provjerite jesu li stroj, priključni alat i sustavi automatizacije ispravno postavljeni.
- Budite oprezni i obraćajte pažnju na okruženje u neposrednoj blizini.
- Prema potrebi preuzmite kontrolu nad strojem da biste izbjegli opasnosti u polju, druge osobe, opremu ili druge prepreke.
- Zaustavite radove ako slaba vidljivost umanjuje vašu mogućnost rukovanja strojem ili ako u smjeru kretanja stroja uočite druge osobe ili prepreke.

ch177nn,1685614057170-A5-01JUN23

Izbjegnite tekućine pod visokim tlakom



X9811—UN—23AUG88

Periodično provjeravajte hidraulična crijeva – barem jednom godišnje – na propuštanje, usukavanje, rezove, napukline, struganje, izbijanje mjehura, koroziju, izložen oplet žica ili druge znakove trošenja ili oštećenja.

Odmah zamijenite istrošene ili oštećene sklopove crijeva s John Deere odobrenim rezervnim dijelovima.

Tekućine koje izlaze pod visokim tlakom mogu oštetiti kožu i uzrokovati teške ozljede.

Stoga ispustite tlak iz cijevi prije njihovog odvajanja. Prije ponovne uspostave tlaka u sustavu, uvjerite se da

su svi spojevi na vodovima dobro pričvršćeni i da ne propuštaju.

Pretražite mjesta mogućeg propuštanja pomoću komada kartona. Zaštite ruke i tijelo od tekućina pod visokim tlakom.

Kod ozljeda odmah potražite liječničku pomoć. Ako je neka tekućina prodrla u kožu, treba je ukloniti u roku od nekoliko sati, jer bi mogla nastupiti jaka infekcija. Liječnici, koji nisu upoznati s time, trebaju pribaviti odgovarajuće informacije iz kompetentnog medicinskog izvora. Takve informacije se mogu pribaviti na engleskom jeziku od Deere & Company Medical Department, iz grada Moline, država Illinois, SAD, pozivom na broj 1-800-822-8262 ili +1 309-748-5636.

DX,FLUID-A5-12OCT11

Pročitajte priručnik za korisnike ISOBUS upravljačkog uređaja

Dodatno GreenStar primjenama, ovaj displej može se koristiti kao uređaj za prikazivanje za bilo koji ISOBUS upravljački uređaj koji ispunjava normu ISO 11783. Prikaz uključuje sposobnost upravljanja ISOBUS priključnim uređajima. Kada se upotrebljavaju na taj način, informacije i upravljačke funkcije prikazane na displeju dolaze od ISOBUS upravljačkog uređaja i u nadležnosti su proizvođača ISOBUS upravljačkog uređaja.

Neke od ovih funkcija mogle bi predstavljati rizik bilo za vozača ili za promatrača. Pročitajte priručnik za rukovanje kojeg je priložio proizvođač ISOBUS upravljačkog uređaja i provodite sve sigurnosne preporuke u priručniku i na ISOBUS upravljačkom uređaju prije uporabe.

NAPOMENA: ISOBUS je sukladan s ISO standardom 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-A5-04APR22

Opasnost nezgoda sa zadnje strane stroja



PC10857XW—UN—15APR13

Prije pomicanja stroja, provjerite da se nitko ne nalazi na smjeru kretanja stroja. Okrenite se i direktno

pogledajte za najbolju moguću preglednost. Kada vam je pogled zaklonjen ili ste blizu mjesta zaustavljanja zamolite neku osobu da vam signalizira prilikom vožnje unatrag.

Ne pouzdajte se u kameru kako biste odredili razmak ako su osobe ili prepreke iza stroja. Sustav može biti ograničen mnogim faktorima uključujući pravila održavanja, uvjete okoline i radno područje.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-A5-30AUG10

Spriječite električni udar i požare



PC12631—UN—04JUN10

Oprema napajana baterijama ili drugim izvorima napajanja proizvodi električni udar, iskre ili električne lukove ili može doći do pojave kratkog spoja. Električni kratki spojevi mogu postići dovoljno visoke temperature da izazovu opekline kod ljudi, te zapale ili otope uobičajene materijale.

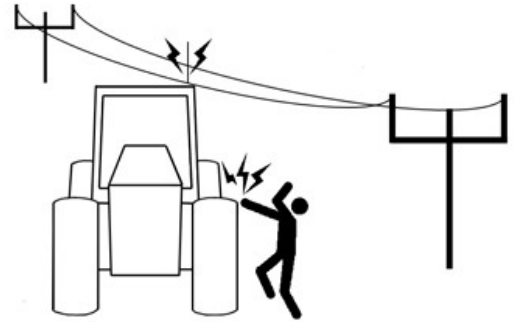
Da biste spriječili ozljede od električnog udara, opekline ili potencijalne opasnosti od požara, uvijek odspojite napajanje baterije ili druge izvore električnog napajanja opreme prije ugradnje ili servisiranja:

- Uklonite akumulatorsku stezaljku uzemljenja (negativni priključak [-]).
- Odvojite i uklonite akumulator.
- Isključite glavni akumulatorski ili drugi izvor električnog napajanja.
- Odspojite izvor električnog napajanja s opreme.

Prilikom ugradnje električne opreme proučite i pridržavajte se svih lokalnih zakona i propisa.

HC94949,0000487-A5-27JAN14

Izbjegavajte vodiče električnog napajanja



PC13658—UN—08NOV11

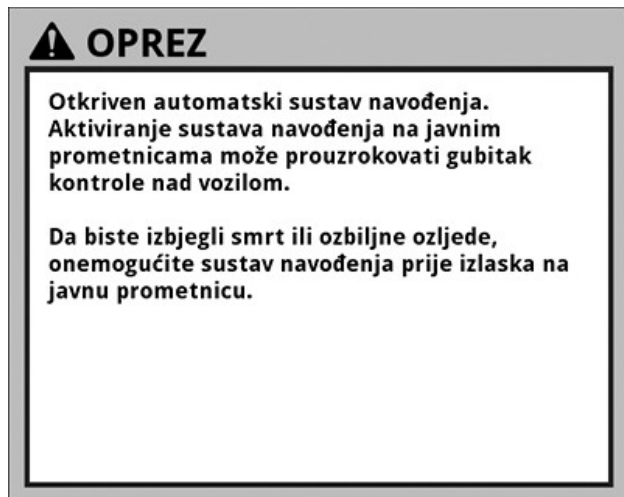
Antena stroja može biti dovoljno visoko da dođe u dodir s nisko spuštenim električnim vodičima. Izbjegnite ozbiljne ozljede od električnog udara:

- Držite se podalje od svih nisko spuštenih električnih vodiča dok upravljate strojem ili ga transportirate.

HC94949,0000488-A5-24JAN14

Sigurnosne oznake

Sigurnosno upozorenje - AutoTrac je otkriven

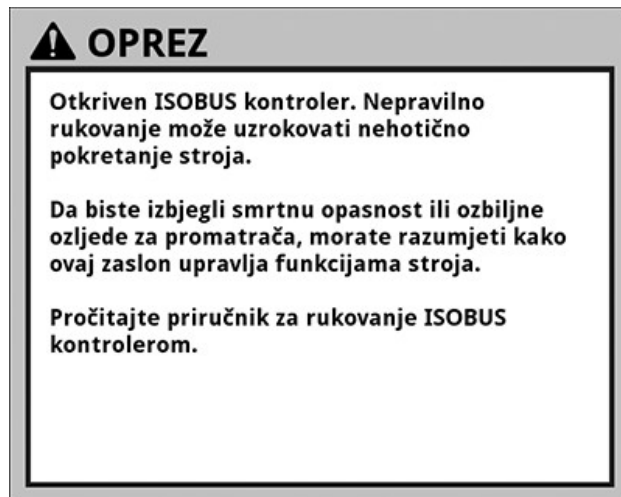


PC27620—A5—23APR20

Ova se poruka pojavljuje tijekom pokretanja na strojevima s ugrađenim automatskim sustavom navođenja.

ch177nn,1685614175290-A5-01JUN23

Sigurnosno upozorenje – Otkriven ISOBUS kontroler

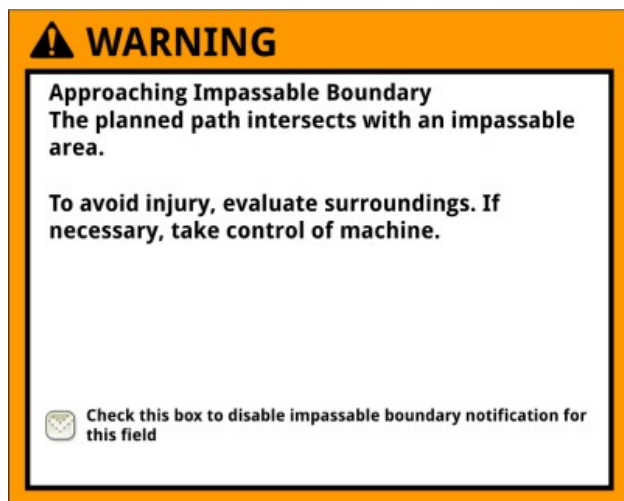


PC27622—A5—11MAR20

Ova se poruka pojavljuje kada sustav otkrije ISOBUS kontroler. Za dodatne informacije pogledajte stavku pročitajte Priručnike za rukovanje ISOBUS kontrolerima u sekciji Sigurnost.

AL70325,0000563-A5-21OCT22

Sigurnosno upozorenje – Neprohodna granica



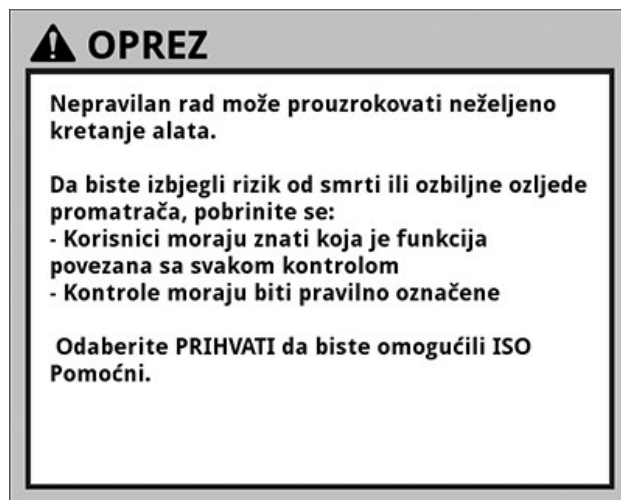
PC661534—UN—01FEB25

Automatizacija okreta sustava AutoTrac™

Ova se poruka pojavljuje kada putanja stroja presijeca neprohodnu granicu dok je AutoTrac Automatizacija zaokreta aktivna.

ch177nn,1738560303121-A5-02FEB25

Sigurnosno upozorenje – Nepravilan rad pomoćnog ISO

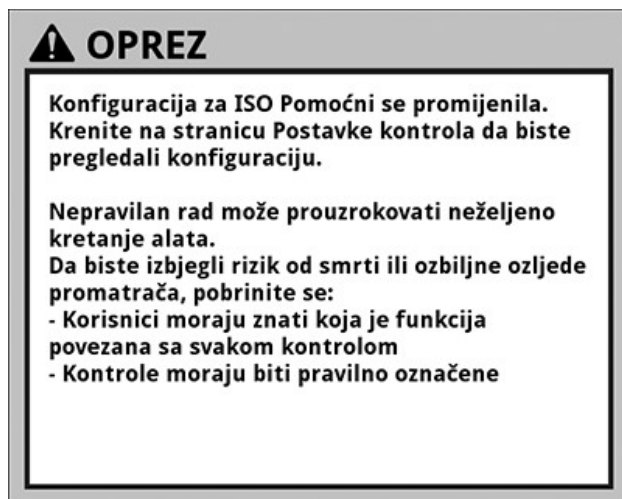


PC27623—A5—11MAR20

Ova se poruka pojavljuje kada rukovatelj omogući pomoćnu ISO kontrolu.

AL70325,0000564-A5-21OCT22

Sigurnosno upozorenje – Konfiguracija pomoćnog ISO

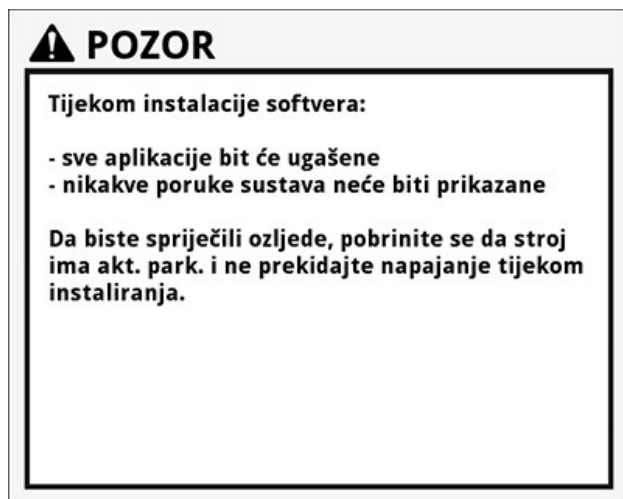


PC27624—A5—11MAR20

Ova se poruka pojavljuje kada sustav otkrije ISOBUS kontroler s funkcijom pomoćnog ISO li kada je konfiguracija pomoćnog ISO izmijenjena tijekom rada. Na primjer, dodan je dodatni ulaz ili priključni alat.

AL70325,0000565-A5-21OCT22

Sigurnosno upozorenje – Instaliranje softvera

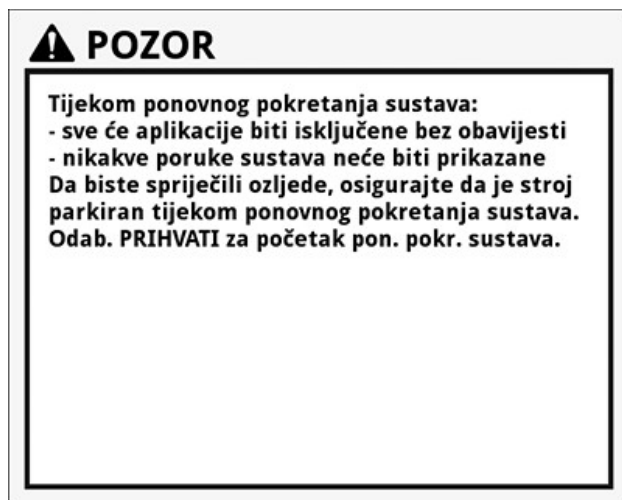


PC27626—A5—11MAR20

Ova se poruka pojavljuje kada se pokrene instaliranje softvera.

AL70325,0000567-A5-21OCT22

Sigurnosno upozorenje - Ponovno pokretanje sustava

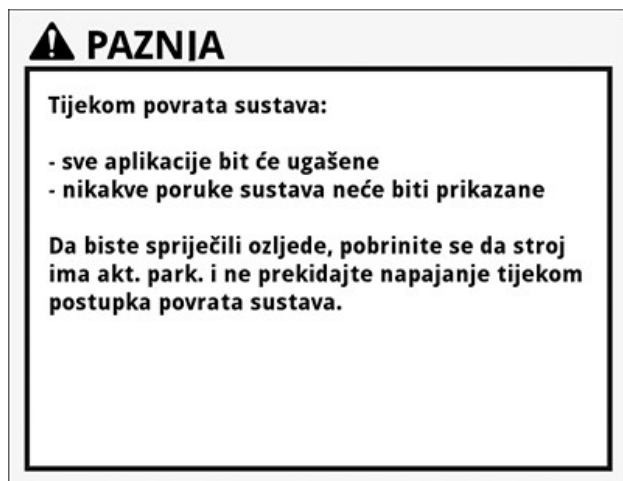


PC27625—A5—11MAR20

Ova se poruka pojavljuje kada zaslon naiđe na pogrešku koja zahtijeva ponovno pokretanje sustava.

AL70325,0000566-A5-21OCT22

Sigurnosno upozorenje – Povrat sustava



PC19763—A5—07JUL14

NAPOMENA: Povrat sustava nije dostupan u verziji softvera 10.5.230-89 i novijoj. U prethodnim verzijama softvera ova poruka nije bila prikazana na kmerskom i ukrajinskom jeziku.

Ova se poruka pojavljuje kada se pokrene porat sustava.

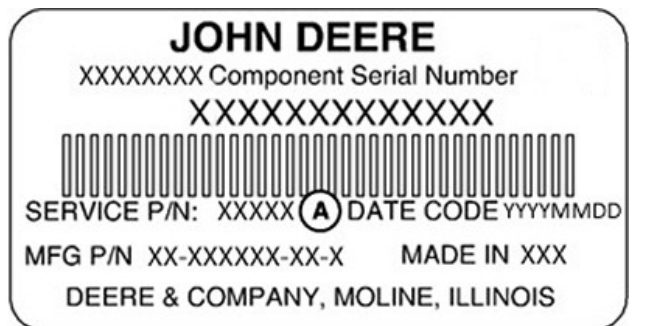
HC94949,00003A9-A5-25APR17

Informacije o propisima

Identificiranje koda datuma

Kod datuma na naljepnici proizvoda prikaza je primjenom jedne od sljedećih metoda:

Metoda 1



Naljepnica na proizvodu, metoda 1



Kod datuma, metoda 1

- A—Kod datuma (datum proizvodnje)
B—Godina proizvodnje
C—Mjesec proizvodnje
D—Dan proizvodnje

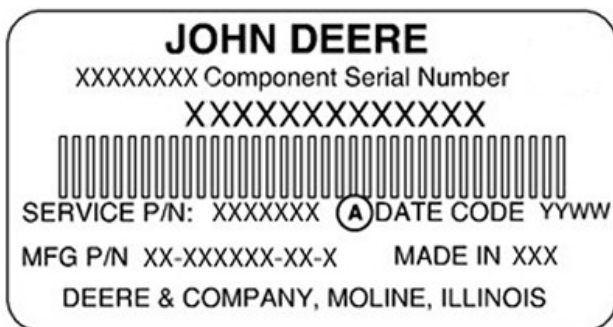
Datum proizvodnje identificirajte pomoću koda datuma (A) na naljepnici na proizvodu. "YYYY" (B) identificira godinu proizvodnje, "MM" (C) mjesec proizvodnje, a "DD" (D) identificira dan proizvodnje.

NAPOMENA: Broj mjeseca proizvodnje je u rasponu 01 – 12.

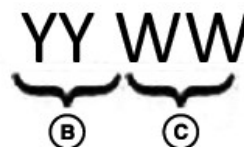
Broj dana proizvodnje je u rasponu od 01 – 31.

Kod datuma		
YYYY	Godina proizvodnje	Primjer: 2011, 2012, 2013....
MM	Broj mjeseca u godini proizvodnje	Primjer: 01, 02, 03...12
DD	Broj dana u mjesecu proizvodnje	Primjer: 01, 02, 03...31

Metoda 2



Naljepnica na proizvodu, metoda 2



Kod datuma, metoda 2

- A—Kod datuma (datum proizvodnje)
B—Godina proizvodnje
C—Tjedan proizvodnje

Datum proizvodnje identificirajte pomoću koda datuma (A) na naljepnici na proizvodu. "YY" (B) identificira godinu proizvodnje, a "WW" (C) identificira tjedan proizvodnje.

NAPOMENA: Broj tjedna proizvodnje je u rasponu od 01 – 52.

Kod datuma		
YY	Godina proizvodnje	Primjer: 11, 12, 13....
WW	Broj tjedna u godini proizvodnje	Primjer: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-A5-11OCT22

Obavijest Savezne komisija za komunikacije

John Deere 10,4" monitor i procesor 4600

Ovi uređaji moraju se upotrebljavati u obliku koji je isporučila tvrtka John Deere Ag Management Solutions. Bilo kakve izmjene ili modifikacije ovih uređaja bez izričitog pisanog odobrenja tvrtke John Deere Ag Management Solutions mogu poništiti korisnikovo dopuštenje za upotrebu ovih uređaja.

Ovaj je uređaj usklađen s Odjeljkom 15 u FCC pravilima. Rad podliježe sljedećim dvama uvjetima:

- (1) Ovaj uređaj ne može stvoriti štetne utjecaje, te
- (2) Ovaj uređaj mora prihvatiti bilo kakve interferencije, uključujući interferencije koje mogu prouzrokovati neželjeni rad uređaja.

Ova je oprema ispitana i ustanovljeno je da je sukladna ograničenjima za digitalne uređaje klase B, slijedno dijelu 15. iz FCC pravila. Ta ograničenja dizajnirana su

kako bi se pružila razumna zaštita od štetnih smetnji u stambenim ugradnjama. Ova oprema proizvodi, koristi i može zračiti energiju radijske frekvencije te ako nije ugrađena ili ako se ne koristi u skladu s uputama može prouzročiti štetne smetnje za radijske komunikacije. Međutim, nema jamstva da se smetnje neće pojaviti u okviru određene ugradnje. Ako ova oprema ipak prouzroči štetne smetnje radijskom ili televizijskom prijemu, što se može odrediti uključivanjem i isključivanjem opreme, neka korisnik pokuša ispraviti smetnje primjenom jedne ili nekoliko sljedećih mjera:

- Preusmjerite ili premjestite prijemnu antenu.
- Povećajte udaljenost između opreme i prijemnika.
- Opremu priključite u strujnu utičnicu koja se ne nalazi na istom strujnom krugu u koji je priključen prijemnik.
- Kontaktirajte zastupnika ili iskusnog radijskog/TV tehničara radi pomoći.

AL70325,00006A3-A5-03AUG21

Euroazijska ekonomska zajednica – EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-A5-15NOV18

Euroazijska ekonomska zajednica – EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Euroazijski gospodarski savez – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Procesor EAC G5/G5^{Plus} na engleskom jeziku

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Procesor EAC G5/G5^{Plus} na ruskom jeziku

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Euroazijski gospodarski savez – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Prikaz EAC G5 na engleskom jeziku

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Prikaz EAC G5 na ruskom jeziku

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Euroazijski gospodarski savez – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5Prikaz EAC ^{Plus} na engleskom jeziku

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5Prikaz EAC ^{Plus} na ruskom jeziku

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23
ct47125,1690812064630-A5-31JUL23

EU Izjava o sukladnosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Naziv proizvoda: John Deere zaslon 4100, John Deere zaslon 4200

Model(i): GUVS, GUMS

ispunjava sve odgovarajuće odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih direktiva:

DIREKTIVA	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Direktiva za elektromagnetsku usklađenost	2014/30/EU	Prilog II. Direktivi

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:
EN ISO 14982:2009

Ime i adresa osobe iz zemlje članice Europske Unije, ovlaštene za sastavljanje tehničke dokumentacije:

John Deere Walldorf GmbH i Co. KG
Korisnička podrška
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 12. travnja 2021.

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL, SAD

Ime: Scott Torgerson

Titula: Elektronički sklopovi upravitelja isporukom



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-A5-02JUL25

EU Izjava o sukladnosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Naziv proizvoda: Procesor 4600

Model(i): 4600, 4600 Premium poslužitelj, GUPS

ispunjava sve odgovarajuće odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih direktiva:

DIREKTIVA	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Direktiva za elektromagnetsku usklađenost	EMC 2014/30/EU	Prilog II. Direktivi

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982:2009

Ime i adresa osobe iz zemlje članice Europske Unije, ovlaštene za sastavljanje tehničke dokumentacije:

John Deere Walldorf GmbH i Co. KG

Korisnička podrška

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 12. travnja 2021.

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Scott Torgerson

Titula: Elektronički sklopovi upravitelja isporukom



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-A5-02JUL25

EU Izjava o sukladnosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Naziv proizvoda: John Deere 8.4" Monitor

Model(i): John Deere 8,4" monitor, John Deere 8,4" monitor F9 u boji, G408

ispunjava sve odgovarajuće odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih direktiva:

DIREKTIVA	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Direktiva za elektromagnetsku usklađenost	2014/30/EU	Prilog II. Direktivi

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Ime i adresa osobe iz zemlje članice Europske Unije, ovlaštene za sastavljanje tehničke dokumentacije:

John Deere Walldorf GmbH i Co. KG

Korisnička podrška

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 12. travnja 2021.

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Scott Torgerson

Titula: Elektronički sklopovi upravitelja isporukom



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-A5-02JUL25

EU Izjava o sukladnosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Naziv proizvoda: John Deere 10,4" monitor

Model(i): 10,4" zaslon, zaslon JD 10,4" monitor, G410

ispunjava sve odgovarajuće odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih direktiva:

DIREKTIVA	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Direktiva za elektromagnetsku usklađenost	2014/30/EU	Prilog II. Direktivi

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982:2009

Ime i adresa osobe iz zemlje članice Europske Unije, ovlaštene za sastavljanje tehničke dokumentacije:

John Deere Walldorf GmbH i Co. KG

Korisnička podrška

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 12. travnja 2021.

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Scott Torgerson

Titula: Elektronički sklopovi upravitelja isporukom



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-A5-02JUL25

EU Izjava o sukladnosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Naziv proizvoda: G5/G5^{Plus} procesor

Model(i): G5CS

ispunjava sve odgovarajuće odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih direktiva:

DIREKTIVA	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Direktiva za elektromagnetsku usklađenost	2014/30/EU	Prilog II. Direktivi
Ograničavanja za opasne tvari	2011/65/EU	Članak 7. direktive

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe iz zemlje članice Europske Unije, ovlaštene za sastavljanje tehničke dokumentacije:

John Deere Walldorf GmbH i Co. KG
Korisnička podrška
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, IA

Datum izjave: 28. studeni 2022.

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Eric Rains

Titula: Voditelj globalnog inženjeringa elektroničkog hardvera



DXCE01—UN—28APR09
ZID XK1X,1751460675034-A5-02JUL25

EU Izjava o sukladnosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Naziv proizvoda: G5 zaslon

Model(i): G510

ispunjava/ispunjavaju sve relevantne odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Ograničavanja za opasne tvari	2011/65/EU	Članak 7. direktive
Direktiva za elektromagnetsku usklađenost	2014/30/EU	Prilog II. Direktivi

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe iz zemlje članice Europske Unije, ovlaštene za sastavljanje tehničke dokumentacije:

John Deere Walldorf GmbH i Co. KG
Korisnička podrška
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, IA

Datum izjave: 28. studeni 2022.

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Eric Rains

Naslov: Voditelj globalnog inženjeringa elektroničkog hardvera



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-A5-01DEC22

EU Izjava o sukladnosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Naziv proizvoda: G5^{Plus} zaslon

Model(i): G512

ispunjava/ispunjavaju sve relevantne odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Ograničavanja za opasne tvari	2011/65/EU	Članak 7. direktive
Direktiva za elektromagnetsku usklađenost	2014/30/EU	Prilog II. Direktivi

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe iz zemlje članice Europske Unije, ovlaštene za sastavljanje tehničke dokumentacije:

John Deere Walldorf GmbH i Co. KG
Korisnička podrška
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, IA

Datum izjave: 28. studeni 2022.

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Eric Rains

Naslov: Voditelj globalnog inženjeringa elektroničkog hardvera



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-A5-01DEC22

Izjava o sukladnosti za UK

Deere & Company
Moline, Illinois, SAD.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Proizvod: John Deere zaslon 4100, John Deere zaslon 4200

Model(i): GUVS, GUMS

ispunjava(ju) sve odgovarajuće odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih propisa UK-a:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetskoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, Modul A

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Ime i adresa osobe ovlaštene za usklađivanje datoteke s tehničkim podacima:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 13. travnja 2021.

Ime: Scott Torgerson

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL, SAD

Titula: Elektronički sklopovi upravitelja isporukom

Uvoznik proizvoda poljoprivredne i opreme za održavanje travnjaka: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik za građevinarstvo: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-A5-02JUL25

Izjava o sukladnosti za UK

Deere & Company
Moline, Illinois, SAD.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Proizvod: Procesor 4600

Model(i): 4600, 4600 Premium poslužitelj, GUPS

ispunjava(ju) sve odgovarajuće odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih propisa UK-a:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetskoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, Modul A

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:
EN ISO 14982:2009

Ime i adresa osobe ovlaštene za usklađivanje datoteke s tehničkim podacima:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 13. travnja 2021.

Ime: Scott Torgerson

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL, SAD

Titula: Elektronički sklopovi upravitelja isporukom

Uvoznik proizvoda poljoprivredne i opreme za održavanje travnjaka: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik za građevinarstvo: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-A5-02JUL25

Izjava o sukladnosti za UK

Deere & Company
Moline, Illinois, SAD.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Proizvod: John Deere 8.4" Monitor

Model(i): John Deere 8,4" monitor, John Deere 8,4" monitor F9 u boji, G408

ispunjava(ju) sve odgovarajuće odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih propisa UK-a:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetskoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, Modul A

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Ime i adresa osobe ovlaštene za usklađivanje datoteke s tehničkim podacima:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 12. travnja 2021.

Ime: Scott Torgerson

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titula: Elektronički sklopovi upravitelja isporukom

Uvoznik proizvoda poljoprivredne i opreme za održavanje travnjaka: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik za građevinarstvo: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-A5-02JUL25

Izjava o sukladnosti za UK

Deere & Company
Moline, Illinois, SAD.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Proizvod: John Deere 10.4" monitor

Model(i): 10,4" zaslon, zaslon JD 10,4" monitor, G410

ispunjava(ju) sve odgovarajuće odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih propisa UK-a:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetskoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, Modul A

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:
EN ISO 14982:2009

Ime i adresa osobe ovlaštene za usklađivanje datoteke s tehničkim podacima:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 15. travnja 2021.

Ime: Scott Torgerson

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL, SAD

Titula: Elektronički sklopovi upravitelja isporukom

Uvoznik proizvoda poljoprivredne i opreme za održavanje travnjaka: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik za građevinarstvo: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-A5-02JUL25

Izjava o sukladnosti za UK

Deere & Company
Moline, Illinois, SAD.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Proizvod: G5/G5^{Plus} procesor

Model(i): G5CS

ispunjava(ju) sve odgovarajuće odredbe i temeljne zahtjeve sljedećih propisa UK-a:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetskoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, Modul A
Propisi o ograničenjima upotrebe određenih opasnih tvari u električnoj i elektroničkoj opremi (RoHS)	S.I. 2012 / 3032	Dio 2, odjeljak 12

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Ime i adresa osobe ovlaštene za usklađivanje datoteke s tehničkim podacima:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 28. studeni 2022.

Ime: Eric Rains

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titula: Voditelj globalnog elektroničkog hardvera

Uvoznik proizvoda poljoprivredne i opreme za održavanje travnjaka: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik za građevinarstvo: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-A5-03JUL25

Izjava o sukladnosti za UK

Deere & Company
Moline, Illinois, SAD.

Niže potpisani ovime izjavljuje da:

Proizvod: G5 zaslon

Model(i): G510

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i bitne zahtjeve sljedećih propisa UK-a:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetskoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, Modul A
Propisi o ograničenjima upotrebe određenih opasnih tvari u električnoj i elektroničkoj opremi (RoHS)	S.I. 2012 / 3032	Dio 2, odjeljak 12

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe ovlaštene za usklađivanje datoteke s tehničkim podacima:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 28. studeni 2022.

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Eric Rains

Naslov: Voditelj globalnog elektroničkog hardvera

Uvoznik proizvoda poljoprivredne i opreme za održavanje travnjaka: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik za građevinarstvo: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-A5-01DEC22

Izjava o sukladnosti za UK

Deere & Company
Moline, Illinois, SAD.

Niže potpisani ovime izjavljuju da:

Proizvod: G5^{Plus} zaslon

Model(i): G512

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i bitne zahtjeve sljedećih propisa UK-a:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetskoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, Modul A
Propisi o ograničenjima upotrebe određenih opasnih tvari u električnoj i elektroničkoj opremi (RoHS)	S.I. 2012 / 3032	Dio 2, odjeljak 12

Proizvod je sukladan sljedećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Ime i adresa osobe ovlaštene za usklađivanje datoteke s tehničkim podacima:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača.

Mjesto izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum izjave: 28. studeni 2022.

Ime: Eric Rains

Proizvodna jedinica: Deere & Company, Moline, IL 61265

Naslov: Voditelj globalnog elektroničkog hardvera

Uvoznik proizvoda poljoprivredne i opreme za održavanje travnjaka: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik za građevinarstvo: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-A5-01DEC22

Uvodne informacije o zaslonu

Pomoć na zaslonu



PC15300—UN—19MAR13

Program pomoći i tipka informacija

Program pomoći služi kao dopuna vašem Priručniku za rukovanje u tiskanom obliku. Prije rada pročitajte Priručnik za rukovanje.

Kretanje do Programa pomoći

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Sustava.
3. Odaberite aplikaciju Program pomoći (Help Center).

DX,PC,INTRO,HELP-A5-17DEC15

CommandCenter Generacije 4

John Deere CommandCenter™ zaslon generacije 4 konstruiran je za što lakše korištenje i produktivnost. Jedan sustav softvera omogućuje istovjetnost, dok opcije sklopovlja pružaju raspone cijena i funkcionalnosti. Zaslon CommandCenter spojen je na CommandARM. Pod opcijama postoje 7, 8.4 i 10-inčni zasloni.

NAPOMENA: Softver u CommandCenter prikazu generacije 4 se nalazi na procesoru, ne na prikazu.

4100 CommandCenter (7 inča)



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter

- Moduli stranice Rada isti su kao na 10-inčnom zaslonu

- Programibilne tipke prečaca moraju se rastvoriti radi prikazivanja.

4200 CommandCenter (8,4 inča) i 4600 CommandCenter (10 inča)



PC17355—UN—03DEC13

4200 i 4600 CommandCenter

- Naslovna traka prikazuje trenutno promatranu stranicu Rad
- Veliki Statusni centar pruža dodatne obavijesti
- Programibilne tipke prečaca uvijek su vidljive.

ch177nn,1685614419187-A5-01JUN23

Procesor CommandCentra generacije 4

Softver za CommandCenter™ generacije 4 pokreće se na procesoru odvojenom od prikaza.

NAPOMENA: Navedene su maksimalne sposobnosti svakog procesora. Ovisno o konfiguraciji stroja, neki funkcije možda nisu dostupne.

Prošireni monitor



Procesor 4100 i 4200

PC25546—UN—19APR18



Procesor 4600

PC25545—UN—19APR18

Procesor 4100 i 4200

- 1 ulaz za video kamere
- 1 USB ulaz
- 1 izlaz zaslona

Procesor 4600

- 4 ulaza za video kamere
- 4 USB ulaza
- 2 izlaza za zaslone
- Mogućnost nadogradnje za buduće aplikacije

ch177nn,1685614419134-A5-01JUN23



Tipka Zamijeni

PC28687—UN—25AUG22

NAPOMENA: Prošireni monitor je podržan samo na 4600 CommandCenter i 4640 Universal zaslonu.

Prošireni je monitor sekundarni zaslon koji se upotrebljava za prikaz druge aktivne stranice rada.

⚠ POZOR: Izbjegavajte opasnost od ozljeda. Uvjerite se da je stroj u režimu parkiranja i održavajte električno napajanje tijekom cjelokupnog postupka ugradnje. Kod ponovnog pokretanja zaslona:

Svi programi će se zatvoriti.

Nikakve poruke sustava neće biti prikazane.

NAPOMENA: Dovršite poslove koji su bili započeti na svim poljima prije ugradnje ili odvajanja sekundarnog zaslona.

Kada se sekundarni zaslon otkrije ili ukloni, potrebno je ponovno pokrenuti sustav.

NAPOMENA: Prošireni monitor ne podržava istovremeni prikaz dviju stranica rada iz iste upravljačke jedinice.

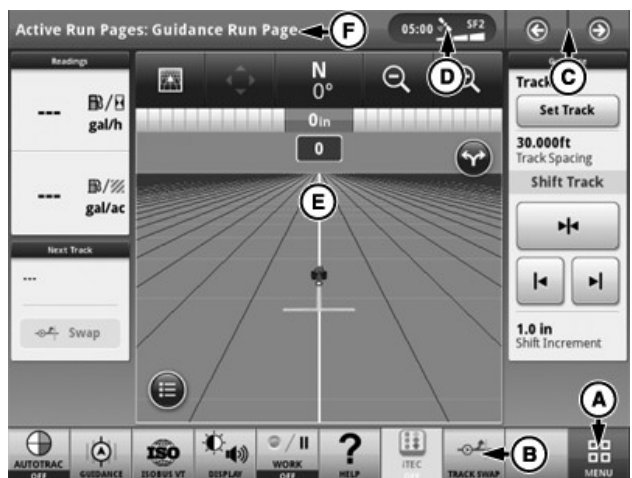
Odaberite tipku Zamijeni da biste aktivnu stranicu rada prebacili na sekundarni zaslon. Sve funkcionalnosti prenesene stranice rada ostaju aktivne na proširenom monitoru. Sljedeća stranica rada u aktivnom kompletu postaje aktivna stranica rada na primarnom zaslonu.

Mogućnost pomicanja kroz stranice rada ostaje omogućena na primarnom zaslonu. Međutim, stranica rada koja je premještena na sekundarni zaslon uklanja se iz rotacije.

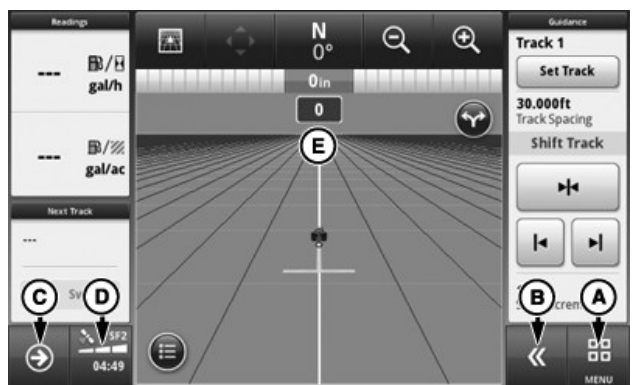
Ponovno odaberite tipku Zamijeni da biste aktivne stranice rada zamijenili između zaslona.

ch177nn,1685614447116-A5-28JUN23

Struktura stranice za rad



Stranica zaslona za rad od 8.4 inča (4200) i 10-inča (4600)



Stranica za rad (4100) 7-inčnog zaslona

- A—Izbornik
- B—Programibilne tipke prečaca
- C—Tipke za pokretanje sljedeće i prethodne stranice
- D—Statusni centar
- E—Stranica rada
- F—Odabir naslovne trake / stranice rada

Izbornik (A) prikazuje popis svih aplikacija ugrađenih na zaslonu i stroju.

Programibilne tipke prečaca (B) pružaju brz pristup često korištenim programima i funkcijama. Na 7-inčnom zaslonu izaberite tipku za proširenje kako bi se prikazale softverske tipke za prečac.

Tipke sljedeće i prethodne stranice rada (C) prebacuju između više stranica rada.

Izaberite označenu površinu (D) kako biste prikazali **Statusni centar**. Označene su važne informacije za funkcije zaslona, kao npr. jačina GPS signala i raspoloživa podatkovna memorija.

Stranica rada (E) konfigurirana je pomoću aplikacije Upravitelj rasporeda.

Za 8.4 i 10-inčne zaslone, pritisnite **naslovnu traku** (F) kako biste prikazali stranicu **Odabir stranice rada**.

Željenu stranicu rada odaberite na popisu dostupnih stranica.

(Za informacije o prilagođavanju stranice rada pogledajte aplikaciju Upravitelj rasporeda.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-A5-30APR18

Statusni centar



PC17275—UN—13AUG13

- A—Statusni centar 8.4 i 10-inčnog zaslona
- B—Statusni centar 7-inčnog zaslona

Statusni centar naglašava važne informacije za funkcije zaslona, kao što su jačina GPS signala i obavijesti. Nalazi se na naslovnoj traci 8.4 i 10-inčnog zaslona i u donjem lijevom kutu na 7-inčnom zaslonu.

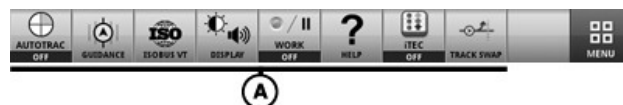
Odaberite Središte stanja da biste prikazali dodatne informacije u padajućem prozoru. Prošireni Statusni centar daje brz pristup obavijestima i postavkama.

NAPOMENA: Datum i vrijeme kao i pohranjivanje podataka je uvijek prikazano u Statusnom centru.

Dodatne informacije se prikazuju u ovisnosti o konfiguraciji stroja i porukama.

DX,PC,INTRO,STATUS-A5-23APR18

Programibilne tipke prečaca



PC17276—UN—13AUG13

- A—Programibilne tipke prečaca

Softverske tipke prečaca (A) prikazuju statusne informacije i pružaju brz pristup aplikacijskim funkcijama.



PC17277—UN—13AUG13

- B—7-inčni zaslon, tipka za proširenje prikaza

Softverske tipke uvijek su vidljive na dnu 8.4 i 10 inčnog zaslona. Na 7-inčnom zaslonu, odaberite tipku rastvaranja (B) za prikazati programibilne tipke.

(Za informacije o prilagođavanju trake s prečacima pogledajte aplikaciju Upravitelj rasporeda.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-A5-23APR18

Izbornik



Tipka Izbornik

PC28688—UN—25AUG22

Odabirom gumba Izbornik prikazuju se sve aplikacije instalirane na zaslonu i stroju. Odaberite lijeve kartice za prikaz različitih grupa programa.

NAPOMENA: Dostupne aplikacije mogu varirati ovisno o konfiguraciji stroja.

ct47125,1663940824410-A5-26SEP22

Aktivacija Basics

Aktivacija Basics potrebna je za rad sa zaslonom Generacije 4.

Kontaktirajte svog zastupnika tvrtke John Deere da aktivaciju Basics prenese sa zaslona koji nije u radu, na novi zaslon.

Kada zaslon nema aktivaciju Basics, pristup je ograničen na sljedeće aplikacije:

- Upravitelj softvera
- Jezici i mjerne jedinice
- Upravitelj datotekama
- Prikaz i zvuk
- Dijagnostičko središte

NAPOMENA: Podatke nije moguće izvesti bez aktivacije Basics.

AL70325,0000590-A5-06NOV19

Dodatne aktivacije

NAPOMENA: Aktivacije softvera nisu prenosive ako se oprema izgubi ili ukrade.

Dodatne aktivacije potrebne su za otključavanje naprednih značajki zaslona. Aktivacije se mogu pronaći odabirom tipke Izbornik > kartica Sustav > aplikacija Upravitelja softverom > kartica Aktivacije.

Dostupne su sljedeće aktivacije:

- AutoPath
- AutoTrac
- AutoTrac Automatizacija zaokreta
- AutoTrac RowSense
- Sinkronizacija podataka
- Navođenje alata
- Dijeljenje podataka u polju
- Sinkronizacija stroja
- Kontrola sekcije

Za kupnju aktivacija kontaktirajte svog zastupnika tvrtke John Deere.

ch177nn,1685614480351-A5-01JUN23

Aktivacije demonstracije

U aplikaciji Upravitelj softverom, aktivacije demonstracije dostupne su za isprobavanje značajki zaslona. Plavo svjetlo pored značajke naznačuje da je demonstracija uključena.

Demonstracija je tvornički dostupna za 15 sati upotrebe. Na primjer, AutoTrac demonstracija odbrojava samo kada se aktivira.

ch177nn,1685614480317-A5-01JUN23

Prikaz i zvuk

Prikaz i zvuk



Prikaz i zvuk

PC28689—UN—25AUG22

Aplikacija za prikaz i zvuka namješta jačinu osvjetljenja zaslona i razinu glasnoće.

Ako je spojeno više displeja, upotrijebite ovaj program za konfiguriranje funkcija koje se pojavljuju na svakom od tih zaslona.

Ako se dodirivanje zaslona ne registrira u ispravnom položaju, upotrijebite Baždarenje dodirnog zaslona da poravnate zaslon.

NAPOMENA: Zasloni Generacije 4 koriste otporne zaslone osjetljive na dodir, kompatibilne sa standardnim olovkama.

Izuzeci: Monitori 4200 i 4240 koriste kapacitivni dodir, koji zahtijeva prst, kapacitivnu olovku ili drugi vodljivi ulaz.

Krenite na Zaslom i zvuk

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Sustav.
3. Odaberite aplikaciju Prikaz i zvuk.

ZIDXK1X,1749797261526-A5-13JUN25

Svjetlina

Način svjetline i boje

• Automatski način rada

Automatski način rada je preporučljiva postavka. On sinkronizira jačinu osvjetljenja na zaslonu s prekidačem svjetla kabine. Ako su kabinska svjetla isključena, zaslon je u dnevnom načinu rada. Ako su kabinska svjetla uključena, zaslon je u noćnom načinu rada.

• Dnevni i noćni načini rada



A—Dnevni način rada
B—Noćni način rada



PC15319—UN—20MAY13

Izaberite jedan ili drugi način rada za sprječavanje jačine osvjetljenja zaslona da se sinkronizira s prekidačem svjetla kabine.

NAPOMENA: Izabrani način rada ne podešava svjetlinu od drugog displeja. Jačinu osvjetljenja tog displeja namjestite kroz njegove postavke.

Postavke svjetline



A



B

PC15320—UN—20MAY13

A—Dnevne postavke
B—Noćne postavke

Izaberite tipku bilo koje postavke za prikazati skočnu stranicu za odgovarajući način rada jačine osvjetljenja.



C



D

PC15321—UN—20MAY13

C—Svjetlina zaslona
D—Svjetlina kabine

Ovisno o načinu rada izabranom preko tipke postavki, namjestite jačinu osvjetljenja displeja i kabine uporabom plus (+) i minus (-) tipke.

DX,PC,DISP,BRIGHT-A5-07APR17

Zvuk



PC15322—UN—20MAY13

Glasnoća zaslona

Promijenite glasnoću na zaslonu biranjem tipaka za povećanje (+) ili smanjivanje (-).

DX,PC,DISP,SOUND-A5-21DEC15

Više zaslona



Višestruki prikazi

PC28690—UN—25AUG22

NAPOMENA: Podrška za višestruke zaslone varira ovisno o stroju. Za kompatibilnost određenog stroja pogledajte dokumentaciju kompatibilnosti za zaslon Generacije 4 na web-mjestu StellarSupport.

NAPOMENA: Softversko ažuriranje OS Generacije 4 2015-1 (8.12.2500-17) i novije verzije onemogućuju aplikacije precizne poljoprivrede kada je otkriven drugi GreenStar zaslon. Odspojite GreenStar zaslon unutar kabine kako bi funkcije precizne poljoprivrede radile na CommandCenter generacije 4 s ovom verzijom softvera.

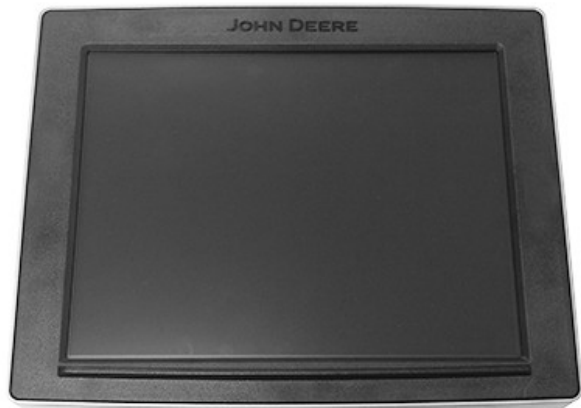
CommandCenter generacije 4 može se konfigurirati za rad sa sljedećim John Deere zaslonima:

- Prikaz GreenStar 3 2630
- Zaslon 4240 Universal
- Zaslon 4640 Universal

Neke aplikacije, kao što je AutoTrac, ne mogu istovremeno raditi na oba prikaza.

Aktivacije se ne prenose između prikaza. Drugi zaslon mora imati svoje vlastite aktivacije kako bi AMS aplikacije mogle raditi.

Za korištenje više zaslona potreban je dodatni hardver. Za informacije kontaktirajte svog zastupnika tvrtke John Deere.



PC23195—UN—18OCT16

Univerzalni zaslon 4640

Ugradnja zaslona GreenStar 3 ili generacije 4

NAPOMENA: Omogućite aplikacije precizne poljoprivrede (GreenStar ili AMS) samo na jednom zaslonu. Navođenje i ostale aplikacije ne funkcioniraju pravilno kada višestruki zasloni imaju omogućene aplikacije Precizne poljoprivrede.

1. Provjerite jesu li prekidač s ključem i CommandCenter isključeni.

2. Pričvrstite kabelski snop zaslona na priključak na stupu u kutu i 26-pinski priključak zaslona sa stražnje strane.
3. Uključite prekidač s ključem.
4. CommandCenter traži drugi zaslon na CAN sabirnici priključnog alata približno 60 sekundi. Ako je CommandCenter ranije bio u načinu rada s primarnim zaslonom, prikazuje se poruka "Otkriveni su višestruki zasloni".
5. Odaberite unaprijed postavljenu postavku konfiguracije:

Primarni zaslon

- NEMOJTE koristiti ovu opciju u ovom scenariju. Ovaj način rada se koristi samo ako nije ugrađen drugi zaslon.

Višestruki zasloni – Preglednik alata

- Primjene precizne poljoprivrede prikazuju se na drugom zaslonu.
- ISOBUS priključna oprema se prikazuje na CommandCenter ili drugom zaslonu u ovisnosti o postavci "Sljedeći VT zaslon" priključne opreme.

NAPOMENA: Ako ISOBUS priključna oprema nema funkciju "Sljedeći VT zaslon", priključni uređaj se pojavljuje na zaslonu koji se prvi pokrene.

Napredne postavke

- Ručno postavite konfiguracije.

6. Prekidač s ključem okrenite u položaj isključeno i uključeno da biste spremili postavke.

Kada se promjene postavke zaslona, na drugom je zaslonu potrebno izvesti pripadajuće izmjene.

Ako je odabran način rada s primarnim zaslonom, ili onemogućite GreenStar, upravljač zadacima i virtualni terminal (VT) sabirnice priključne opreme na drugom zaslonu ili odspojite drugi zaslon.

Da biste pristupili postavkama višestrukih zaslona na zaslonu 4240 ili 4640 Univerzal, odaberite tipku Izbornik > kartica Sustav > aplikacije Prikaz i zvuk > kartica Višestruki zasloni.

Da biste pristupili postavkama višestrukih zaslona na zaslonu GreenStar 3, odaberite tipku Izbornik > tipka Zaslon > tipka Dijagnostika > kartica Višestruki zasloni.

Uklanjanje zaslona GreenStar 3 ili Generacije 4

1. Provjerite jesu li prekidač s ključem i CommandCenter isključeni.
2. Odspojte ožičenje prikaza od konektora prikaza s 26 polova sa stražnje strane prikaza.
3. Uključite prekidač s ključem.

4. CommandCenter traži drugi zaslon na CAN sabirnici priključnog alata približno 2-3 minute. Ako je CommandCenter bio u nekom od načina višestrukih zaslona, prikazuje poruku "Drugi zaslon nije pronađen".
5. Prekidač s ključem okrenite u položaj isključeno i uključeno da biste spremili postavke.

Uklanjanje zaslona drugih proizvođača

1. Provjerite jesu li prekidač s ključem i CommandCenter isključeni.
2. Odvojite kabelski snop zaslona drugog proizvođača.
3. Prekidač s ključem okrenite u uključeni položaj.
4. Zaslon CommandCenter traži drugi zaslon na CAN sabirnici priključnog alata približno 2-3 minute. Ako je CommandCenter bio u nekom od načina višestrukih zaslona, prikazuje poruku "Drugi zaslon nije pronađen". Ako se poruka "Second Display Not Found" ("Drugi zaslon nije pronađen") ne pojavi nakon 3 minute, preskočite na korak 5.
5. Provjerite je li CommandCenter u načinu rada Primarni zaslon, a zaslon treće strane je odspojen.
6. Prekidač s ključem okrenite u položaj isključeno i uključeno da biste spremili postavke.

ch177nn,1685614567146-A5-01JUN23

Postavke višestrukih prikaza

NAPOMENA: NE preporučuje se pojedinačno mijenjanje ovih postavki.

Višestruki prikazi na stroju često se upotrebljavaju za istodobno pružanje različitih vrsta informacija rukovatelju, omogućujući bolju kontrolu, nadzor i donošenje odluka.

Postoje dva načina uporabe više prikaza. Oba prikaza mogu biti prikazi Precision Ag ili jedan od njih može biti Precision Ag, dok je drugi prošireni monitor. Konfiguracija postavki višestrukih zaslona potrebna je samo kada se upotrebljavaju dva prikaza Precision Ag. Nisu potrebne promjene za prošireni monitor.

Na traktorima 8R, na primjer, upotrebljava se više prikaza. Ti se prikazi mogu podesiti na dva načina.

1. CommandCenter™ je integriran s dodatnim proširenim monitorom. Oba monitora rade s istog procesora, tako da nema potrebe za konfiguriranjem postavki za višestruke prikaze.
2. CommandCenter™ je uparen s univerzalnim prikazom G5. Svaki prikaz ima svoj procesor pa se moraju konfigurirati postavke za višestruke prikaze.

Prikaz CommandCenter™ služi kao primarno sučelje za praćenje i kontrolu rada stroja i prikaz informacija kao

što su navođenje, postavke stroja, upravljački sustavi alata i podatci o performansama. Prošireni monitor, obično postavljen na desnoj strani kabine, može se upotrebljavati za prikaz dodatnih informacija kao što su podatci kamere, dokumentacija, mapiranje polja ili dijagnostički alati.

Ako postoji potreba za pojedinačnim konfiguriranjem funkcija, funkcije možete uključiti ili isključiti s pomoću preklopnog prekidača. Zatim odaberite prioritet za svaku funkciju.

Aplikacije precizne poljoprivrede

Aplikacija Precision Ag je aplikacija za prikaz koja upotrebljava tehnološka rješenja temeljena na podacima za preciznu poljoprivredu. Ove su aplikacije osmišljene kako bi poljoprivrednicima pomogle u donošenju informiranih odluka radi optimizacije rada.

Te aplikacije omogućuju poljoprivrednicima prikupljanje podataka u stvarnom vremenu, upotrebu mapiranja polja, analizu varijabilnosti polja i provedbu praksi upravljanja specifičnih za lokaciju kako bi se povećala produktivnost, smanjili ulazni troškovi, smanjio utjecaj na okoliš i poboljšala ukupna održivost poljoprivrednih gospodarstava.

Iskoristite aplikacije Precision Ag kako biste povećali učinkovitost, donijeli preciznije odluke i postigli bolje rezultate.

Primjene Precision Ag obuhvaćaju AutoTrac™, kontrolu sekcije i dokumentaciju.

Preglednik ISOBUS alata

Preglednika alata ISOBUS određuje može li CommandCenter prikazati sučelja virtualnog terminala (VT).

Preglednik ISOBUS alata 2

NAPOMENA: Ako prošireni monitor nije povezan, prekidač za Preglednik ISOBUS alata 2 je zasivljen.

Preglednika alata ISOBUS 2 određuje može li CommandCenter prikazati sučelja virtualnog terminala (VT) na proširenom monitoru.

ISOBUS certifikacija

Uključivanje Certifikacije ISOBUS AEF onemogućuje upotrebu originalnog monitora GreenStar na zaslonu Generacije 4. Kako biste omogućili upotrebu originalnog monitora GreenStar, isključite Certifikaciju ISOBUS.

Kontroler zadataka

VAŽNO: NEMOJTE uključivati aplikacije precizne poljoprivrede (GreenStar ili AMS) za oba zaslona. Navođenje i ostale aplikacije neće pravilno funkcionirati.

NAPOMENA: Preglednik ISOBUS alata također je poznat pod nazivom ISOBUS VT na zaslonima GreenStar 2 i GreenStar 3.

Upravitelj zadataka (TC) određuje može li CommandCenter primiti i slati naredbe TC s pomoću upravljačkih jedinica alata. Ovo obuhvaća poruke Kontrole sekcije.

Datotečni poslužitelj

NAPOMENA: Kada koristite više zaslona, pobrinite se da je Datotečni poslužitelj aktivan na samo jednom zaslonu.

Datotečni poslužitelj razmjenjuje datoteke ili proizvoljne podatke između stroja i alata, kao što su konfiguracijske datoteke, tablice gnojiva i jezične datoteke.

Datotečni poslužitelj za funkcioniranje zahtjeva USB pogon. Podaci poslani iz priključnog alata pohranjuju se u mapu pod nazivom "Fileserver" na USB memoriji.

Postavke prioriteta

NAPOMENA: Da biste prikazali prioritet na svakom zaslonu, odaberite tipku virtualnog terminala u Središtu stanja.

Postavka prioriteta, također nazivana kao Funkcijska instanca, određuje prioritet zaslona prilikom učitavanja različitih funkcija. Na primjer, ako preglednik alata unutar CommandCenter ima Prioritet 1, a GreenStar 3 2630 ima Prioritet (Instancu funkcije) 2, tada se ISOBUS alati u većini slučajeva prikazuju unutar CommandCenter.

ch177nn,1685614583368-A5-23MAY24

Baždarenje zaslona

Baždarenje dodirnog zaslona može biti potrebno ako zaslon ne registrira dodir u željenom položaju. Dodirni zaslon je baždaren u tvornici i ne bi ga trebalo baždariti tijekom uobičajene upotrebe. Ako baždarenje ne riješi problem, kontaktirajte zastupnika tvrtke John Deere.

1. Odaberite tipku Izbornik > kartica Sustav > aplikacija Zaslon i zvuk > kartica Baždarenje.
2. Odaberite Započnite baždarenje.
3. Veliki "X" i upute predviđeni su za vođenje rukovatelja kroz postupak kalibracije.
4. Svaki puta kada je pritisnut "X", upute se mijenjaju i "X" se pomiče na drugo mjesto na zaslonu.

NAPOMENA: Ako dodirni zaslon ima neispravnosti, može se upotrijebiti USB miš. Miš priključite u USB priključak zaslona.

AL70325.00005F8-A5-30JUL20

Datum i vrijeme

Datum i vrijeme



Datum i vrijeme

PC28691—UN—25AUG22

Informacije iz aplikacije Datum i vrijeme upotrebljavaju se za nekoliko važnih funkcija sustava. One uključuju zapisnik grešaka, aktivaciju i zapisivanje podataka.

Datum i vrijeme se automatski namještaju ako je spojen GPS prijamnik koji prima vrijedeći signal. U tom slučaju samo postavite vremensku zonu.

Trenutni datum i vrijeme mogu se pronaći u bilo kojem trenutku odabirom Središta stanja, pri vrhu glavne stranice rada.

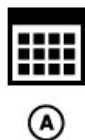
NAPOMENA: Postavka za datum i vrijeme utiče na to kako se podaci za navođenje i dokumentiranje filtriraju na displeju i softveru stolnog računala.

Krenite na Datum i vrijeme

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Sustav.
3. Odaberite aplikaciju za datum i vrijeme.

ct47125,1663943359087-A5-26SEP22

Promjena trenutnog datuma



A



B

PC15315—UN—15MAY13

A—Datum koji je namjestio korisnik
B—Datum koji je utvrdio GPS

Datum se može promijeniti samo ako GPS nije spojen ili GPS signal nije dostupan. Inače, GPS signal određuje datum.

Oblik datuma ne ovisi o GPS signalu, i može se promijeniti u svakom trenutku.

1. Izaberite dan, mjesec ili godinu.
2. Upotrijebite tipkovno polje za unijeti ispravnu vrijednost.
3. Izaberite Učinjeno (Done) za primijeniti promjene ili Poništi (Cancel) za povratak na prethodnu stranicu bez primjene izmjena.

Format datuma

1. Izaberite okvir oblika datuma.
2. Odaberite željeni format datuma s popisa.
3. Izaberite Učinjeno (Done) kako biste primijenili promjene ili Poništi (Cancel) za povratak na prethodnu stranicu bez primjene izmjena.

DX,PC,DATE,DATE-A5-21DEC15

Izmjena trenutnog vremena



A



B

PC15316—UN—15MAY13

A—Vrijeme koje je namjestio korisnik
B—Vrijeme koje je utvrdio GPS

Trenutno vrijeme se može promijeniti samo ako GPS nije spojen ili GPS signal nije dostupan. Inače, GPS signal određuje vrijeme.

Vremenska zona i format vremena ne ovise o GPS signalu, i mogu se promijeniti u svakom trenutku.

1. Izaberite sat ili minutu.
2. Upotrijebite tipkovno polje za unijeti ispravnu vrijednost.
3. Izaberite Učinjeno (Done) za primijeniti promjene ili Poništi (Cancel) za povratak na prethodnu stranicu bez primjene izmjena.

Vremenska zona

1. Izabrati kontinent ili ocean i odaberite Sljedeći korak (Next).
2. Izabrati zemlju i odaberite Sljedeći korak (Next).
3. Izabrati vremensku zonu i odaberite Sljedeći korak (Next).
4. Potvrdite izabranu vremensku zonu i odaberite OK (U REDU).

Format sata

Opcijskim poljem izaberite 12 satni ili 24 satni formata vremena.

DX,PC,DATE,TIME-A5-21DEC15

Jezici i mjerne jedinice

Jezici i mjerne jedinice



PC28692—UN—25AUG22

Jezici i mjerne jedinice

Jezici i mjerne jedinice se upotrebljava za promjenu jezika, formata broja i mjerne jedinice.

Drugačije postavke mogu se upotrebljavati i displej i za upravljače koji su prikazani u ISOBUS VT. Odaberite bilo koju karticu da biste promijenili postavku.

Prelazak na jezik i mjerne jedinice

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Sustav.
3. Odaberite aplikaciju za jezik i mjerne jedinice.

ct47125,1663944930163-A5-26SEP22

Postavke jezika i mjernih jedinica

Displej

Izabire jezik, format broja i mjerne jedinice iz popisa u okviru.

ISOBUS VT

Moguće je da upravljački uređaji koji su prikazani u ISOBUS VT imaju drugačije mjerne jedinice od ostalih prikazanih. Uklonite znak za potvrdu sa *Korištenje istih mjernih jedinica kao na displeju* da bi omogućili navedena polja za:

- Format broja
- Udaljenost
- Površina
- Zapremina
- Masa
- Temperatura
- Tlak
- Sila

Postavke pohrane

Nakon što se izaberu nove postavke, izaberite tipku Save (pohrana). Displej se mora ponovo podići za primjenu promjena.

DX,PC,LANG,SETTINGS-A5-21DEC15

Upravitelj softvera

Upravitelj softverom



PC28693—UN—25AUG22

Upravitelj softverom

Upotrijebite Upravitelj softvera za ažuriranje softvera, aktiviranje značajki i za pronaći detalje o inačica softvera.

Prelazak na Softverski upravitelj

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Sustav.
3. Izaberite program Upravitelja softvera.

Programski paketi

Softver i datoteke pomoći zaslona Generacije 4 organizirani su u paketima. Svaki je paket individualno popisan na kartici Instaliranja i ažuriranja, te na kartici Informacije o verziji.

Operacijski sustav Generacije 4



PC28694—UN—25AUG22

- Sadrži operativni sustav zaslona i osnovne programe.

Pomoć za operacijski sustav Generacije 4



PC28695—UN—25AUG22

- Sadrži datoteke pomoći za aplikacije zaslona.

AMS aplikacije



PC28808—UN—20SEP22

- Sadrži softver za zaslon.

Strojne aplikacije



PC28817—UN—20SEP22

- Sadrži softver stroja. Za instaliranje paketa potreban je zastupnik tvrtke John Deere sa softverom Service ADVISOR.

Pomoć za aplikacije stroja



PC28818—UN—20SEP22

- Sadrži datoteke pomoći za strojne aplikacije. Paket može biti instaliran bez softvera Service ADVISOR.

NAPOMENA: Paketi pomoći na zaslonu uključuju svaki jezik koji zaslon podržava.

ch177nn,1685614648442-A5-01JUN23

Ažuriranje softvera prikaza i upravljačke jedinice

Ažuriranja softvera objavljuju se periodički za zaslon Generacije 4 radi pružanja poboljšanja i unaprjeđenja performansi. Ovim ažuriranjima upravlja računalna aplikacija Upravitelj softvera.

NAPOMENA: Aplikacija John Deere Upravljanje softverom zahtjeva podršku za 32-bitne aplikacije.

Ažuriranja softvera za komponente sustava GreenStar, kao što su prijemnici StarFire, AutoTrac Universal i GreenStar kontroler stope, također se preuzimaju pomoću aplikacije Upravitelj softvera. Datoteke ažuriranja kopiraju se na USB pogon, zajedno s ažuriranjima zaslona. Ako su komponente povezane sa strojem, one se ažuriraju pomoću zaslon kada se umetne USB pogon.

Odredite inačicu softvera na zaslonu

Znamenke inačica za sve ugrađene pakete programa mogu se vidjeti u kartici Informacije o inačici u Upravitelju softvera.

Preuzimanje ažuriranja softvera



USB pogon

PC15348—UN—11JUL13

Preporučuje se USB pogon formata FAT32 ili NTFS s najmanje 16 GB. Za više informacija o zahtjevima USB pogona, pogledajte stavku USB pogon u odjeljku Upravitelj datotekama.

Ažurirani softver može se nabaviti za preuzimanje na sljedećoj adresi:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Nakon što je najnoviji softver na USB pogonu, odnesite ga do stroja da biste instalirali ažuriranje.

Instalacija ažuriranja softvera

USB pogon

1. Umetnite USB pogon u USB priključnicu.



PC23932—UN—21MAR17

A—Gumb Instalirati softver

2. Kada se prikaže stranica "Opcije USB memorije", izaberite tipku Instaliraj softver (A). Ovim se prikazuje kartica Instaliranja i ažuriranja unutar Upravitelja softverom.
3. Odaberite "View Updates for the Display" (Prikaži ažuriranja za zaslon) ili "View Updates for Other Devices" (Prikaži ažuriranja za ostale uređaje) i odaberite tipku "Next" (Sljedeće).
4. Prikazuju se samo softverski paketi noviji od trenutno instaliranih i prikazanih. Prema zadanim su postavkama odabrani svi softverski paketi za zaslon.
5. Odaberite tipku Instaliraj. Ako ažuriranje ne započne, pratite poruke na zaslonu da biste riješili sukobe.

⚠ POZOR: Izbjegavajte opasnost od ozljeda. Uvjerite se da je stroj u režimu parkiranja i održavajte električno napajanje tijekom cjelokupnog postupka ugradnje. Tijekom instalacije softvera:

Svi programi će se zatvoriti.

Nikakve poruke sustava neće biti prikazane.

Ne uklanjajte USB pogon.



A



B

PC28696—UN—25AUG22

A—Indikator napretka

B—Zelena potvrдна oznaka

6. Pokazivač napredovanja (A) prikazuje postotak svakog paketa koji je već ugrađen. Kada je paket uspješno ugrađen, prikaže se zelena oznaka (B).
7. Prikazuje se poruka kada je ažuriranje softvera dovršeno. Neki programski paketi traže ponovno podizanje sustava kako bi se završio postupak instalacije. Za ponovno pokretanje zaslona odaberite tipku Ponovno pokreni.
8. Izvadite USB pogon i vratite u računalu. Pokrenite alat Upravitelj softverom da biste poslali povratne datoteke.

NAPOMENA: Povratne datoteke sadrže informacije o verziji softvera i upotrebljavaju se kako bi pomogli serviserima uz podršku zaslona i stroja.

Mrežna ažuriranja

1. On Installation and Updates tab, select Check for Updates Online. Na prikazu se pretražuju raspoloživa ažuriranja.
2. Odaberite "View Updates for the Display" (Prikaži ažuriranja za zaslon) ili "View Updates for Other Devices" (Prikaži ažuriranja za ostale uređaje) i odaberite tipku "Next" (Sljedeće).
3. Prikazuju se samo softverski paketi noviji od trenutno instaliranih i prikazanih. Svi paketi su zadano odabrani.
4. Odaberite tipku Preuzmi. Ako ažuriranje ne započne, pratite poruke na zaslonu da biste riješili sukobe.
5. Pokazivač napredovanja (A) prikazuje postotak svakog paketa koji se preuzima. Kada je paket uspješno preuzet, prikaže se zelena oznaka (B).
6. Odaberite tipku Install (Instaliraj) za početak instaliranja preuzetih programskih paketa.

⚠ POZOR: Izbjegavajte opasnost od ozljeda. Uvjerite se da je stroj u režimu parkiranja i održavajte električno napajanje tijekom cjelokupnog postupka ugradnje. Tijekom instalacije softvera:

Svi programi će se zatvoriti.

Nikakve poruke sustava neće biti prikazane.

7. Prikazuje se poruka kada je ažuriranje softvera dovršeno. Neki programski paketi traže ponovno podizanje sustava kako bi se završio postupak instalacije. Za ponovno pokretanje zaslona odaberite tipku Ponovno pokreni.

Udaljena ažuriranja pomoću alata Equipment Mobile

1. Prijavite se u alat Equipment Mobile i provjerite postoje li ažuriranja softvera na čekanju.

2. Odaberite ažuriranje softvera i odaberite Zatraži daljinsko ažuriranje.
3. UKLJUČITE stroj.
4. Softver će se automatski preuzeti na zaslon. Odaberite Install when installation request (Instaliraj kad se na zaslonu pojavi zahtjev za instaliranje).
5. Zaslon će se ponovo pokrenuti.
6. Na zaslonu će se prikazati Programming Complete (Programiranje dovršeno) nakon uspješnog instaliranja.

Programiranje blizine putem bežičnog prijenosa

NAPOMENA: Za programiranje blizine putem bežičnog prijenosa, računalo treba biti u neposrednoj blizini stroja.

Programiranje blizine putem bežičnog prijenosa dostupno je putem Servisnog centra, John Deere Operations Center i John Deere Property Center.

1. Uključite paljenje stroja i držite ga uključenim tijekom postupka ažuriranja softvera.
2. Na prikazu stroja odaberite Izbornik.
3. Odaberite karticu Sustav.
4. Odaberite Postavke bežičnog.
5. Na traci uključivanja prebacite Mobilno prema stroju u položaj UKLJUČENO.
6. Na računalu se prijavite u Servisni centar, John Deere Operations Center ili John Deere Property Center i provjerite postoje li ažuriranja softvera na čekanju.
7. Preuzmite ažuriranje softvera na računalo.
8. Nakon preuzimanja ažuriranja, spojite računalo na bežičnu mrežu modema JDLINK.
9. Na stranici za ažuriranje softvera odaberite Pokreni instalaciju.
10. Na upit Spajanje na MTG Wi-Fi stroja, pročitajte upute na zaslonu i odaberite Spoji.
11. Na stranici Ažuriranja softvera servisnog centra odaberite Odaberi datoteke i odaberite preuzeti paket ažuriranja. Odaberite Open (Otvori).
12. Odaberite Pokreni prijenos za prijenos preuzetog softvera na prikaz.
13. Po završetku prijenosa softvera odaberite Pokreni programiranje.
14. Na prikazu uređaja otvorit će se prozor Instalacije i ažuriranja u kojem će biti naveden status instalacije.
15. Nakon uspješnog programiranja, odaberite Preuzmi datoteku povrata na stranici Ažuriranja softvera servisnog centra.

16. Odaberite Prenesi povratnu datoteku i prenesite preuzetu datoteku kako biste dovršili postupak ažuriranja softvera.

Daljinsko programiranje putem bežičnog prijenosa

1. Uključite paljenje stroja i držite ga uključenim tijekom postupka ažuriranja softvera.

NAPOMENA: Prije nastavka daljinskog programiranja provjerite je li uspostavljena jaka JDLINK veza.

2. Na računalu se prijavite u Servisni centar, John Deere Operations Center ili John Deere Property Center i unesite PIN stroja u traku za pretraživanje stroja.
3. Odaberite željeni stroj iz padajućeg izbornika za pretraživanje stroja.
4. U odjeljku Programiranje softvera provjerite postoje li nova ažuriranja softvera.
5. Odaberite ažuriranje softvera i odaberite Zatraži daljinsko ažuriranje.
6. Na prikazu stroja odaberite Instaliraj softver u upitu ISOBUS VT Ažuriranja softvera za daljinsko upravljanje.
7. Preuzimanje softvera trebalo bi započeti na prikazu.
8. Odaberite Instaliraj nakon dovršetka preuzimanja.
9. Slijedite upute na zaslonu i odaberite Nastavi za nastavak instalacije.
10. Instalacija softvera trebala bi započeti na prikazu. Po završetku instalacije provjerite je li prikaz na najnovijoj verziji softvera.

Rješavanje problema

Ako se programski paket ne uspije instalirati, sustav vraća softver na verziju prije nego što je započeto ažuriranje.

Zapišite poruku o pogrešci ako ažuriranje softvera ne uspije. Uklonite datoteke s USB pogona i na njega zatim ponovno učitajte ažuriranje softvera. Ponovite postupak ugrađivanja softvera.

Ako se ažuriranje softvera i dalje ne uspijeva instalirati, kontaktirajte svog zastupnika tvrtke John Deere.

Optimizirajte prostor na USB pogonu za ažuriranje softvera za prikaz

Izvršite sljedeći postupak kako biste optimizirali prostor na USB pogonu prilikom izvršavanja postupka oporavka sustava zaslona:

1. Spojite USB pogon na računalo.
2. Odaberi Moje računalo.
3. Odaberite lokalni disk C.
4. Odaberite sds.

5. Odaberite DisplayDependencies.

NAPOMENA: Nemojte brisati mapu RpmCache.

6. Izbrišite sav sadržaj unutar mape RpmCache.
7. Formatirajte USB pogon na format FAT32.
8. Preuzmite datoteke za ažuriranje prikaza preko Upravitelja softvera i prenesite ih na USB pogon.

ch177nn,1740718174635-A5-27FEB25

uključiti. Za kupnju pretplate krenite na lokaciju StellarSupport.com.

AL70325,000056E-A5-26SEP22

Aktivacije

Upotrijebite ovu karticu da biste upravljali aktivacijama softvera na zaslonu.



Tipka Detalji

PC28697—UN—25AUG22

Za StellarSupport.com potrebni su serijski broj zaslona i kôd za provjeru, a može biti potreban i kôd za potvrdu da se izradio konačni kôd. Izaberite tipku Detalji za pronaći ovu informaciju.

Pojedini kôd može sadržavati višestruke značajke, ali može izvesti samo jednu vrstu aktivnosti (aktiviranje ili deaktiviranje). Na primjer, jedan kôd može aktivirati tri značajke, dok poseban kôd može biti potreban za deaktiviranje dviju značajki.

Unos koda aktivacije ili deaktivacije



Tipka za unos koda

PC28698—UN—25AUG22

1. Odaberite tipku Unos koda.
2. Pomoću tipkovnice unesite kod aktivacije ili deaktivacije. Odaberite tipku U redu.
3. Zapišite kod potvrde i unesite ga na lokaciji StellarSupport.com.

Aktivacije putem Interneta



Aktivacije putem Interneta

PC28699—UN—25AUG22

Aktivacije putem Interneta koriste bežičnu vezu za pregled ili provjeru trenutnih pretplata. Zaslom automatski provjerava aktivacije ili pretplate kada se

Service ADVISOR Remote

Service ADVISOR Remote



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

Service ADVISOR Remote je dostupan u aplikaciji ISOBUS VT.



Izbornik ISOBUS VT

PC15293—UN—18MAR13

1. Izaberite izborničku tipku. unutar ISOBUS VT.



Udaljena ažuriranja softvera

PC17281—UN—10SEP13

2. Odaberite Udaljena ažuriranja softvera.

Teorija rada

Service ADVISOR je dijagnostički alat kojim se služe prodavači tvrtke John Deere za provođenje dijagnostike i ažuriranje postavki i softvera stroja. Prodavači mogu pristupiti dijagnostičkim kodovima pogrešaka i dijagnostičkim adresama, izrađivati očitavanja i zapise, te programirati kontrolere. Ova tehnologija sastoji se od softvera i hardvera. Tehničari pohađaju minimalno 8 sati obuke kako bi postali certificirani za upotrebu ovog alata.

Service ADVISOR Remote (SAR) je funkcija sustava Service ADVISOR koja tehničaru prodavača omogućuje povezivanje sa strojem koji podržava SAR putem mreže JDLINK kako bi daljinski pristupao informacijama dijagnostičkih kodova pogrešaka i snimao dijagnostičke podatke te kako bi daljinski programirao kontrolere na strojevima koji podržavaju SAR.

Slično softverskim ažuriranjima (korisni podaci) u računalnoj industriji, SAR omogućuje tvrtki John Deere da putem postojećeg JDLINK hardvera daljinski isporučuje ažurirani softver. Daljinsko programiranje omogućuje tvrtki John Deere ažuriranje softvera kako bi se poboljšale performanse stroja. Ova mogućnost može se upotrebljavati za reprogramiranje većine kontrolera stroja. Preuzimanjem i instaliranjem ažuriranja softvera korisnik aktivno sudjeluje s prodavačem u ovom procesu.

NAPOMENA: Neki kontroleri vozila možda ne podržavaju SAR reprogramiranje.

Kompatibilnost vozila

NAPOMENA: Ako postoji, program Korisnici i pristup daje mogućnost deblokiranja, djelomičnog blokiranja ili potpunog blokiranja pristupa rukovatelju određenim sastavnicama. To uključuje i mogućnost preuzimanja i ugrađivanja ažuriranog softvera. Molimo vas da pogledate Korisnici i pristup za više detalja.

Za trenutni spisak odobrenih vozila, molimo kontaktirajte John Deere dobavljača ili posjetite StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-A5-01JUN23

Reprogramiranje vozila



PC20419—UN—13NOV15

Ažuriranje softvera dostupno

A—Dugme Prihvati
B—Tipka Odustani

Pomoću usluge Service ADVISOR Remote (SAR), serviseri mogu poslati novi softver na stroju za ažuriranje upravljačkih jedinica. Jednom kada serviser pošalje softver, na zaslonu se prikaže poruka s informacijom da je dostupan novi softver. Pritisnite tipku prihvatanja (A), za prikaz stranice ažuriranja softvera.

Ako se odabere tipka poništavanja (B), toj stranici pristupite izborom daljinskog ažuriranja softvera s ISOBUS VT izbornika.

Preuzimanje ažuriranja

Remote Software Updates

Download Status: Download available

Machine operation can continue during download process

A Reject Download **B** Download Software

Installation Status: No update available

C Install Software

This software update can take up to X minutes to install.

PC17279—UN—10SEP13

Udaljena ažuriranja softvera

- A—Tipka Odbiti preuzimanje
 B—Tipka Preuzeti softver
 C—Tipka Instaliraj softver

Na stranici "Remote Software Updates" (Ažuriranje softvera na daljinu) rukovatelj može odbiti (A) ili preuzeti (B) novi softver. Pritisnite tipku Download Softver, da biste započeli postupak preuzimanja. Ovaj se postupak nastavlja u pozadini dok stroj nastavlja s normalnim radom.

Instaliranje ažuriranja

i **Remote Software Updates**

Software Update

A software update is available for installation. Select the "Accept" button to continue to the Remote Software Updates page.

B Cancel **A** Accept

PC20420—UN—13NOV15

Ažuriranje spremno za instaliranje

- A—Dugme Prihvati
 B—Tipka Odustani

Kada nakon preuzimanja softver bude spreman za instaliranje, na zaslonu se pojavljuje poruka. Pritisnite tipku prihvatanja "Accept" (A), za odlazak na stranicu za daljinsko ažuriranje softvera.

Instaliranje softvera može potrajati do 40 minuta. Pritisnite tipku "Cancel" (Odustani) (B) za kasnije ažuriranje softvera.

Software Update

Terms and Conditions:

Press "Accept" to accept terms and conditions defined in the Operator's Manual and to begin loading the software update.

A Cancel Accept

PC12856—UN—07SEP10

Software Update

Prepare vehicle for software installation:

● Turn Engine Off and Key On

1 / 3

PC12672—UN—28JUN10

Na stranici "Remote Software Updates" (Ažuriranje softvera na daljinu) pritisnite tipku "Install Software" (Ugraditi softver) kako biste započeli postupak ugrađivanja.

Nakon upita prihvatite odredbe i uvjete, a zatim slijedite upute na zaslonu.

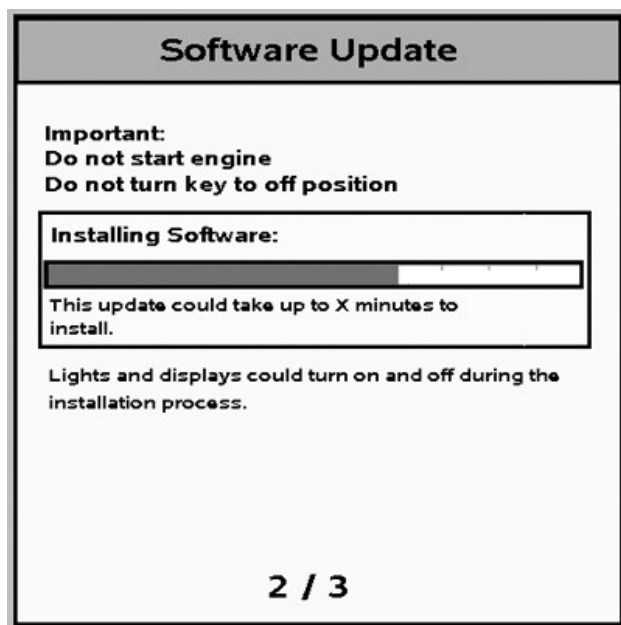
⚠ POZOR: Izbjegavajte opasnost od ozljeda. Kako biste izbjegli ozljeđivanje, pobrinite se prije reprogramiranja postaviti vozilo na sigurnu lokaciju i na sigurnu konfiguraciju. Tijekom ponovnog programiranja neke funkcije vozila, uključujući svjetla, mogu prestati raditi. Ponovno programiranje nemojte izvoditi u blizini javnih prometnica ili aktivnih radnih lokacija.



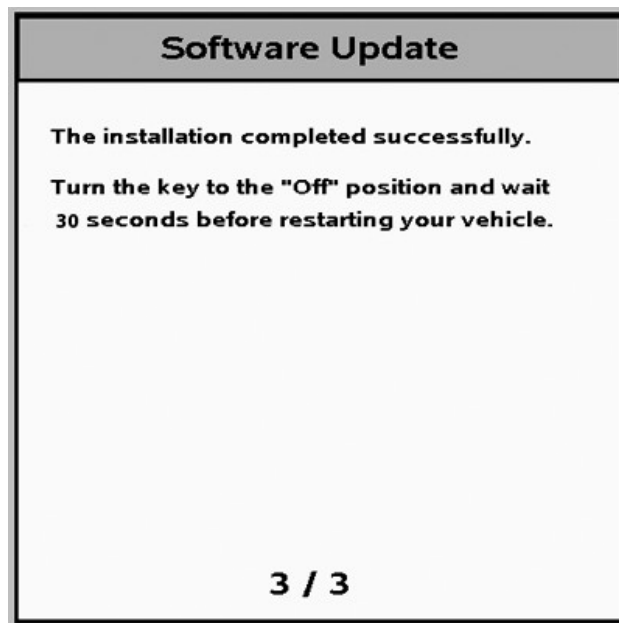
PC17630—UN—10SEP13

Ako je ažuriranje zaslona Generation 4 prikazano s preuzimanjem softvera, prvo se ažurira zaslon. Po dovršetku prikazuje se poruka "Software successfully installed" (Softver je uspješno instaliran) i zaslon se ponovno pokreće.

Nakon ažuriranja zaslona počinje ažuriranje upravljačke jedinice.



PC12857—UN—07SEP10



PC13582—UN—09MAY11

Ako se jave problemi prilikom instalacije, sustav pokušava s drugom instalacijom. Ako instaliranje i nakon drugog pokušaja ne uspije, obratite se zastupniku tvrtke John Deere.

ch177nn,1685616589239-A5-28JUN23

Rješavanje problema – Ponovno programiranje

Simptom	Problem	Rješenje
Gubitak napajanja dodatka	Motor pokrenut ili ključ u isključenom stanju.	Tijekom instaliranja ažuriranja softvera ne pokrećite motor i ne odvajajte napajanje. Ključ okrenite u isključeni položaj i vratite ga u položaj ON (Uključeno).
Nizak napon	Napon sustava prenizak je za nastavak postupka instalacije softvera.	Isključite ili uklonite nepotrebne dodatke. Provjerite napon akumulatora i po potrebi ga ponovno napunite.
Komunikacijska pogreška	Instalacija softvera ne može se dovršiti zbog greške u komunikaciji.	Okrenite ključ u isključeni, a zatim ponovno u uključeni položaj. Zatim ponovno pokušajte provesti instalaciju softvera. Ako komunikaciju nije moguće uspostaviti, kontaktirajte zastupnika tvrtke John Deere.
Tipka za daljinsko ažuriranje softvera nije na na prikazu.	Ne može se pristupiti stranici prikaza daljinskog ažuriranja softvera.	Provjerite ožičenje i priključke do MTG-a.
NAPOMENA: Daljinsko ažuriranje softvera bi trebalo biti neprekidno raspoloživo, postojale li korisničke informacije ili ne.		

ch177nn,1685616608661-A5-01JUN23

Korisnici i pristup

Korisnici i pristup



PC28700—UN—25AUG22

Korisnici i pristup

"Korisnici i pristup" rukuje postavkama korisničkog profila kako bi se korisnicima blokirale određene značajke.

Kartica korisničkih profila

- Promjena profila zaslona i postavljanje PIN-a za administratorski pristup.

Kartica grupa pristupa

- Pohranite značajke zaslona koje su blokirane.

Kretanje do Korisnika i pristupa

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Sustav.
3. Odaberite aplikaciju Korisnici i pristup.

AL70325,00005D2-A5-26SEP22

Korisnički profili



PC28701—UN—25AUG22

A—Profil administratora
B—Korisnički profil

Displej se može namjestiti na jedan od dva profila, Administrator ili Korisnik. Aktivan profil je prikazan iznad liste profila.

Profil administratora (A)

Administrator profil uvijek postavljen na grupu s potpunim pristupom. To omogućava neograničen pristup svim značajkama, i sposobnost zaključavanja i otključavanja značajki u korisničkom profilu. PIN se može namjestiti da blokira korisnike iz Administrator profila.

Korisnički profil (B)

Korisnički profil uvijek postavljen na grupu s ograničenim pristupom. Ograničen je samo na značajke kojima je omogućen pristup. Korisnički profil mora biti

aktivan profil a profil administratora mora imati PIN kako bi značajke bile blokirane.

Promjena aktivnog profila



PC28702—UN—25AUG22

A—Gumb za promjenu profila
B—Tipka Uredi
C—Gumb za prikaz

Odaberite tipku za promjenu profila (A) i izaberite profil iz liste.

NAPOMENA: Ako je kreiran PIN za profil administratora, on se mora upisati kod prebacivanja s korisničkog profila na profil administratora.

Unos/Promjena koda (PIN)

Odaberite tipku Uredi (B) za profil administratora. Odaberite gumb Dodaj/Promijeni PIN.

cl47125,1663953810525-A5-26SEP22

Grupe pristupa

Upotrijebite Grupe pristupa da biste postavili, pregledali ili modificirali dopuštenja pristupa na ograničenu grupu s pristupom.

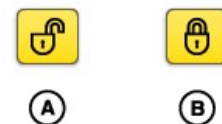
Grupa potpunog pristupa

Grupa potpunog pristupa može koristiti sve značajke na zaslonu. Grupa potpunog pristupa ne može se uređivati.

Grupa ograničenog pristupa

Grupu ograničenog pristupa administrator može se ograničiti na određene značajke. Grupe s ograničenim pristupom mogu se uređivati samo ako je profil administratora ujedno i aktivan profil.

Uredi dopuštenja pristupa



PC28703—UN—25AUG22

A—Ikona otključavanja
B—Ikona zaključavanja

Za svaku navedenu aplikaciju prikazano je "None Locked" (Nema blokiranih) ako nema blokiranih značajki. Kada su značajke blokirane one su navedene ispod naziva aplikacije, a ikona se mijenja u zaključano.

Odaberite aplikaciju da biste je istaknuli i odaberite tipku Uredi.

Na stranici Uredi grupe pristupa prikazan je opis značajki koje se mogu zaključati ili otključati tako da odaberete prebacivanje Zaključano/Otključano pored svake značajke. Promjene u grupama pristupa pohranite tako da zatvorite stranicu.

AL70325,000057B-A5-26SEP22

Upravitelj rasporeda

Upravitelj rasporeda



PC28704—UN—25AUG22

Upravitelj rasporeda

Aplikaciju Upravitelj izgledom upotrijebite da biste izradili i uredili stranice rada i trake prečaca, kako bi se važnim informacijama i funkcijama moglo pristupiti s glavne stranice.

Stranice rada izrađene su od "modula" (blokova koji sadrže informacije i tipke). Moduli se mogu dodati, ukloniti i presložiti na stranici rada.

Stranica rada se grupiraju radi izrade kompleta stranica rada. Kompleti stranica rada mogu se izraditi za operaciju (sahnja ili oranje) ili za preferencije raznih rukovatelja.

Neograničen broj aktivnih stranica može se stvoriti i spremiti. Može se izraditi neograničeni kompleti stanica rada s najviše deset stranica rada po kompletu.

Prilagođene stranice rada mogu se uvesti iz drugog zaslona Generacije 4, koji je iste veličine. Uvezene stranice rada dostupne su na kartici Sve stranice rada.

Prelazak na Upravitelj rasporeda

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Upravitelj rasporeda.

AL70325,0000617-A5-27SEP22

Kompleti stranica rada



PC15336—UN—10JUL13

Kompleti stranica rada

Kompleti stranica rada su skupovi od deset stranica rada grupiranih zajedno za potrebe operacije, kao što su sahnja ili obrada tla. Kada se krećete kroz stranice rada na glavnoj stranici, prikazuje se samo aktivan komplet stranica rada.

Odaberite komplet stranica rada da biste prikazali stranicu Uredi komplet stranica rada.

Dodaj komplet stranica rada



PC28705—UN—25AUG22

- A—Izradi novi komplet
B—Promijeni aktivan komplet

Odaberite tipku Izradi novi komplet (A) da biste izradili novi komplet stranica rada. Odaberite tipku Promijeni aktivan komplet (B) da biste odabrali postojeći komplet stranica rada.

Uređivanje stranica rada u kompletu stranica rada



PC28706—UN—25AUG22

- A—Tipka Uredi
B—Tipka za kopiranje
C—Tipka za gore
D—Tipka za dolje
E—Tipka Ukloni

Odaberite jednu od stranica rada da biste prikazali red tipaka za uređivanje te stranice rada.

Odaberite tipku Uredi (A) da biste promijenili modul na stranici rada.

Odaberite tipku Dupliciraj (B) da biste izradili novu stranicu rada s istim modulima.

Odaberite tipke prema gore ili dolje (C i D) da biste promijenili redoslijed stranica rada. Redoslijed stranica rada koristi se prilikom kretanja kroz stranice rada na glavnoj stranici.

Odaberite tipku Ukloni (E) da biste stranicu rada izbrisali iz kompleta stranica rada. Stranica rada se uklanja iz kompleta stranica rada, ali je i dalje dostupna na popisu Sve stranice rada.

NAPOMENA: Tipka Ukloni (E) nije prikazana ako u kompletu stranica rada postoji samo jedna stranica rada.

AL70325,000060B-A5-27SEP22

Uređivanje kompleta stranica rada

Uredite naziv, dodijeljenu traku prečaca, ili dodajte još stranica rada u komplet.

Naziv radne stranice



PC28707—UN—25AUG22

A—Tipka Uredi

B—Tipka Obuhvati dodatne stranice rada

Svaka stranica rada mora imati jedinstveni naziv. Odaberite tipku Uredi (A) da biste imenovali ili preimenovali komplet stranica rada.

Odaberite tipku Uredi da biste dodali ili promijenili dodijeljenu traku prečaca za komplet stranica rada.

Odaberite tipku Obuhvati dodatne stranice rada (B) da biste u komplet dodali postojeću stranicu rada.

AL70325,0000618-A5-27SEP22

Traka prečaca

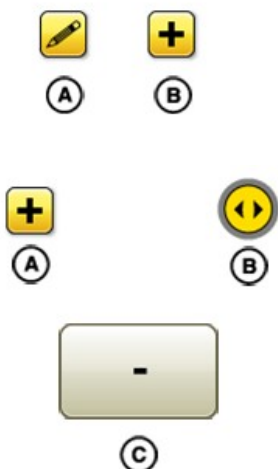


PC23265—UN—31OCT16

Traka prečaca

Traka prečaca sadrži programibilne tipke prečaca za prikaz informacija o stanju zaslona i za pružanje brzog pristupa funkcijama aplikacije. Traka prečaca prikazuje najviše devet programibilnih tipki prečaca.

Upotrijebite karticu Traka prečaca da biste odabrali, uredili ili izradili traku prečaca. Trake prečaca mogu se uvesti upotrebom aplikacije Upravitelj izgledom.



PC28707—UN—25AUG22

PC28708—UN—25AUG22

A—Tipka Izradi novi prečac

B—Tipka Premjesti prečac

C—Tipka Ukloni prečac

Uređivanje trake prečaca

Prečace možete dodavati, uklanjati i preslagivati na traci prečaca.

NAPOMENA: Isti prečac moguće je postaviti na traku s prečacima samo jednom.

Odaberite tipku Izradi novi prečac (A) da biste izradili novu traku prečaca i odabrali aplikacije s odgovarajućim sadržajem. Na popisu potražite prečac koji izvodi željenu funkciju i odaberite tipku Dodaj.

Nakon dodavanja na traku prečaca, odaberite prečac da biste ga istaknuli. Pritisnite i povucite tipku Premjesti prečac (B) da biste ga pomaknuli u slobodni prostor.

Da biste uklonili prečac, odaberite prečac da biste ga istaknuli i odaberite tipku Ukloni prečac (C).

AL70325,000060E-A5-27SEP22

Sve stranice rada



PC15340—UN—10JUL13

Sve stranice rada

NAPOMENA: Stranice rada mogu se uvesti i izvesti korištenjem aplikacije Upravitelj datotekama.

Kartica Sve stranice rada prikazuje svaku stranicu rada koja je izrađena na zaslonu. Kartica sadrži trenutačne stranice rada u aktivnom kompletu stranica rada, kao i stranice rada koje se koriste u ostalim kompletima stranica rada.

Uređivanje radne stranice



PC28709—UN—25AUG22

A—Tipka Uredi

B—Tipka za kopiranje

C—Tipka Ukloni

Odaberite jednu od stranica rada da biste prikazali red tipaka za uređivanje te stranice rada.

Odaberite tipku Uredi (A) da biste promijenili modul na stranici rada.

Odaberite tipku Dupliciraj (B) da biste izradili novu stranicu rada s istim modulima.

Odaberite tipku Ukloni (C) da biste izbrisali stranicu za rad sa zaslona. Ovime se stranica rada trajno uklanja sa zaslona i iz aktivnog kompleta.

NAPOMENA: Tipka Ukloni nije prikazana ako je izabrana tvornički namještena radna stranica.

Izradi novu str. rada



PC28710—UN—25AUG22

Tipka Izradi novu stranicu rada

Odaberite tipku Izradi novu stranicu rada da biste izradili novi komplet stranica rada.

AL70325,000060C-A5-27SEP22

Dodaj, uredi, ili kreiraj radne stranice

Prikazano je isto sučelje kod dodavanja, uređivanja, ili kopiranja radne stranice. Nova radna stranica je prazna, dok kopirane ili uređene radne stranice imaju postojeće module.

Naziv radne stranice



A



B

PC28707—UN—25AUG22

A—Tipka Uredi
B—Gumb Dodaj modul

Svaka stranica rada mora imati jedinstveni naziv. Odaberite tipku Uredi (A) kako biste imenovali ili promijenili naziv radne stranice.

Dodaj modul

Odaberite tipku Dodaj modul (B) i izaberite program s odgovarajućim sadržajem. Na popisu pronađite modul sa željenom informacijom i odaberite tipku Dodaj.

NAPOMENA: Isti se modul može samo jedanput postaviti na stranicu rada.

NAPOMENA: Počnite s većim modulima prije dodavanja manjih modula radi popunjavanja prostora.

Upotrijebite mrežu kako biste utvrdili količinu prostora potrebnog za modul.

Ponovno slaganje modula



PC28712—UN—25AUG22

Pomicanje modula

Kada su dodani na radnu stranicu, izaberite modul kako biste ga istaknuli. Pritisnite i povucite modul da biste ga pomaknuli na slobodno područje.

Uklanjanje modula



PC28711—UN—25AUG22

Tipka Ukloni modul

Odaberite modul da biste ga istaknuli i odaberite tipku Ukloni.

ct47125,1663959646625-A5-27SEP22

Navigacija stranicama rada na glavnoj stranici



PC17357—UN—03DEC13

B



C

PC17358—UN—03DEC13

A—Traka naslova
B—Tipka sljedeće i prethodne stranice rada
C—Prelazak prstom

Ako se u aktivnom kompletu stranice rada nalazi više od jedne stranice rada, postoji više načina da odaberete koje će stranice prikazati na glavnoj stranici.

Naslovna traka (A)

Odaberite naslovnu traku pri vrhu glavne stranice da biste prikazali popis svih stranica rada u aktivnom kompletu stranice rada. Odaberite stranicu rada da biste je prikazali, izradili novu stranicu rada, uredili komplet stranica rada ili odabrali drugi komplet stranica rada za prikaz.

Tipka sljedeće i prethodne stranice rada (B)

Izaberite lijevu ili desnu strelicu da prođete kroz radne stranice.

Zamahivanje prstom (C)

Prijedite prstom lijevo i desno preko zaslona da biste se kretali između stranica rada.

Tipka prečaca na navigacijskoj traci



PC17359—UN—03DEC13

D—Tipka prečaca na navigacijskoj traci

Odaberite strelicu udesno (D) ispod zaslona na navigacijskoj traci CommandCenter.

ch177nn,1685616646910-A5-01JUN23

Upravitelj postavkama

Upravitelj postavkama



PC28715—UN—25AUG22

Upravitelj postavkama

Koristite Upravitelja postavkama kako biste učitali, uredili ili pohranili konfiguracije stroja i postavke priključne opreme. Pohranjene konfiguracije se koriste kako bi se lakše vratile postavke koje koristi stroj i priključna oprema tijekom rada.

Prelazak na Upravitelj postavkama

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite program Upravitelja postavkama.

Spremljene konfiguracije mogu se uvesti i izvesti upotrebom aplikacije Upravitelj datotekama.

Uvoz i izvoz konfiguracija ograničeni su na:

- Naziv profila
- Stranice za pokretanje
- iTEC postavke
- Postavke povlačeće prskalice John Deere ISOBUS

ch177nn,1685616681655-A5-01JUN23

Upravitelj opremom

Upravitelj opremom



Upravitelj opremom

PC28716—UN—25AUG22

Odaberite aplikaciju Upravitelj opremom da biste pristupili postavkama profila stroja i alata. Postavke profila važne su za točno izvođenje John Deere aplikacija precizne poljoprivrede, kao što su AutoTrac, Kontrola sekcije i mape podataka rada.

Krenite na Upravitelj opremom

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Upravitelja opremom.

AL70325,000054E-A5-25APR23

Profil stroja

Opće postavke

Ako zaslon otkrije stroj, upravljačke jedinice stroja automatski postavljaju neke informacije.

Postavke koje su specifične za određene vrste strojeva prikazuju se na stranici samo kada su primjenjive.

NAPOMENA: Neka se mjerenja primjenjuju samo na određene vrste strojeva.

Pomaci GPS

NAPOMENA: Kada koriste više alata, upotrebljava se bočni pomak samo prvog alata.

Da biste izbjegli pogreške u mapiranju, dokumentaciji i kontroli sekcije, kombinirajte bočne pomake svih alata i tu vrijednost unesite za prvi alat. Na primjer, ako se prvi alat nalazi 5,1 cm (2 in) udesno, a drugi alat je 2,5 cm (1 in) ulijevo, unesite 1,3 cm (0.5 in) udesno.

- **Bočni pomak GPS-a**

- Bočna udaljenost (lijevo ili desno) od središnjice stroja do središta GPS prijemnika. Ova je vrijednost uobičajeno postavljena na 0.0, osim ako je GPS prijemnik pomaknut ulijevo ili udesno od središnjice stroja.

- **Uzdužni pomak GPS-a**

- Uzdužna udaljenost od središta GPS prijemnika do točke na stroju.
Mjerenje uzdužnog pomaka GPS-a razlikuje se

ovisno o vrsti stroja. Za informacije o mjerenju pomaka pogledajte zaslonsku pomoć.

- **Visina GPS-a**

- Okomita udaljenost od GPS prijemnika do tla.

Pomak priključka

- Priključna točka je mjesto na kojem se priključna oprema spaja na stroj. Pomak priključka je mjerenje udaljenosti od točke spajanja do točke na stroju.

Mjerenje pomaka priključka razlikuje se ovisno o vrsti stroja. Za informacije o mjerenju pomaka pogledajte zaslonsku pomoć.

Vrati profil na tvorničke postavke

NAPOMENA: Samo strojeve koje je detektirao zaslon mogu imati postavke profila obnovljene na tvornički namještenu vrijednost.

Zadane postavke profila stroja pohranjene su u upravljačkim jedinicama stroja. Promjene ovih postavki pohranjene su na zaslonu. Da biste profil vratili na tvornički zadane postavke, odaberite tipku Poništi profil.

Za dodatne informacije o Upravitelju opremom i Profilu stroja, upotrijebite zaslonsku pomoć iz Središta pomoći.

AL70325,00005DB-A5-04AUG20

Profil alata

Naziv profila se automatski postavlja na osnovu automatski prepoznatog alata i ne može se spremeniti. Na alatima bez upravljačke jedinice, naziv profila određuje rukovatelj.

Spremanje postavki profila

Odaberite tipku Spremi da biste spremili sve postavke sa svih kartica i zatvorili aplikaciju Profil alata. Odabir tipke Spremi nije potreban kada prelazite između kartica.

Postavke profila alata spremaju se na zaslon u skladu sa sljedećim čimbenicima:

- Naziv profila
- Naziv upravljačke jedinice prepoznatog alata

NAPOMENA: Prije konfiguriranja postavki Profil alata, postavite postavke prije rada u upravljačkoj jedinici alata, kao što je konfiguracija pogona.

Naziv se mijenja kada se promijene neke postavke upravljačke jedinice alata. To uključuje mijenjanje postavke upravljačke jedinice između umjetnog gnojiva i sijanja.

Automatsko prepoznavanje postavki profila

Ako je spojena upravljačka jedinica alata, neke postavke profila alata automatski postavlja upravljačka jedinica alata.

Pri prvom povezivanju upravljačke jedinice alata prikazuje se upozorenje s porukom "Profil alata je izrađen". Kada se alat ubuduće ponovno priključuje, on se prepoznaje po svom nazivu i učitavaju se postavke Profila alata koje su spremjene na prikazu.

NAPOMENA: Upozorenje će se nastaviti prikazivati ako se odabere "Postavi kasnije".

Kada je alat povezan ali nije prepoznat, za taj alat mora se izraditi profil. Odaberite dugme "Dodaj alat" u Upravitelju opreme kako biste pristupili postavkama profila alata.

Kako biste vidjeli trenutno prepoznat naziv alata, odaberite Dijagnostički centar > Karticu Dijagnostika upravljačkog uređaja > odabir upravljačke jedinice alata > Info karticu kontrolera.

Prije rada provjerite sve potrebne postavke. Radna točna ne postavlja se automatski.

Vrste priključka

- Vrsta priključka, ili čeljusti, opisuje način spajanja priključnog alata na stroj i upravlja načinom na koji zaslon utvrđuje kretanje alata iza stroja. Mapa pokrivenosti, dokumentacija i kontrola sekcije Section Control zahtijevaju postavku Vrsta priključka.

Pomaci točke zakretanja

Neki alati imaju zakretni ovjes koji se priključuje na stražnji traktorski priključak stroja. Pomak za ovaj okretni položaj potreban je za prikaz kako bi se utvrdilo kretanje alata iza stroja. Opcija je dostupna kada je kao vrsta povezivanja odabran stražnji traktorski priključak u tri točke.

Radna širina

- Radna širina je širina obrađene, zasađene, prskane ili ovršene površine na svakom prolazu kroz polje. Upotrebljava se za izradu mapa podataka rada i proračunavanje obrađene površine. Za aplikacije za navođenje, mapiranje i izračun ukupne površine potrebna je radna širina.

Dimenzije

Bočni pomak

Bočna udaljenost od središnje točke stroja do središnje točke radne širine alata. Aplikacije za navođenje i mapiranje zahtijevaju postavke bočnog pomaka.

NAPOMENA: Kada koriste više alata, upotrebljava se bočni pomak samo prvog alata.

Kako biste izbjegli pogreške u mapiranju i dokumentaciji, kombinirajte bočne pomake svih alata i tu vrijednost unesite za prvi alat. Na primjer, ako se prvi alat nalazi 5,1 cm (2 in) udesno, a drugi alat je 2,5 cm (1 in) ulijevo, unesite 1,3 cm (0,5 in) udesno.

Središte vrtnje

Uzdužna udaljenost od priključne točke do središta vrtnje alata dok je u radnom položaju. Obično je to mjesto gdje nosivi dijelovi alata dolaze u kontakt s tlom. Pomak središta vrtnje važan je za točno modeliranje vučene putanje alata na krivuljama. AutoTrac Automatizacija zaokreta, mapiranje i pasivno navođenje priključnog alata zahtijevaju postavku središta vrtnje. Preporučuje se da provjerite vrijednost središta vrtnje radi ispravnog rada. Za dodatne informacije pogledajte zaslonsku pomoć.

Radna točka

Uzdužna udaljenost od točke spajanja do točke u kojoj se odvija rad. Na primjer, mjesto ispuštanja sjemena ili proizvoda, žetve usjeva ili oranja tla. Aplikacija Mapiranje zahtijeva postavke radne točke.

Odmak presjeka (alati John Deere VT)

Uzdužna udaljenost od središta vrtnje do točke u kojoj se operacija odvija. Na primjer, mjesto ispuštanja sjemena ili proizvoda, žetva usjeva ili oranje tla. Aplikacija Mapiranje zahtijeva postavku Pomak sekcije.

Snimanje rada

- Okidači snimanja određuju kada su uključena i isključena snimanja mapiranja i ukupnih zbrojeva radnog displeja. Svi okidači snimanja neće biti dostupni za sve vrste strojeva.

NAPOMENA: U ručnom načinu rada, rukovatelj mora pritisnuti tipku Snimi ili pauza za UKLJUČIVANJE ili ISKLJUČIVANJE snimanja mape podataka rada.

Mehanička zadržka

- Mehanička je zadržka prosječno vrijeme koje je potrebno da proizvod dosegne tlo nakon naredbe UKLJ. ili ISKLJ. Možda će se trebati promijeniti za svaku kombinaciju stroja, alata i zaslona. Aplikacija Mapiranje zahtijeva postavke Mehaničko kašnjenje. Postavke su od ključne važnosti za izvođenje funkcije Kontrola sekcije.

Upotrebljavajte Pomoć na prikazu iz Centra pomoći za dodatne informacije oko Upravitelja opreme i Profila alata.

Navođenje AutoTrac™

AutoTrac navođenje



Navođenje AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac je sustav za pomoć pri upravljanju koji rukovateljima omogućuje da uklone ruke s upravljača dok vozilo vozi po izrađenoj liniji navođenja u polju. Rukovatelji i dalje moraju okretati stroj na kraju redova. Pritiskom tipke na nastavak, AutoTrac preuzima kontrolu i upravlja strojem niz najbliži prolazak.

ch177nn,1685616767892-A5-01JUN23

Ručno navođenje

Informacije o putanjama navođenja i radu u svakom načinu praćenja navedena je kasnije u sekciji POSTAVLJANJE PUTANJE ZA NAVOĐENJE i u sekcijama načina navođenja.

Nakon izrade putanje navođenja, odvezite strojem na putanju. Najbliža putanja je označena debljom bijelom linijom. Udaljenost pogreške pomaka s putanje prikazana je na pokazivaču točnosti putanje. Ova brojka prikazuje udaljenost od stroja od najbliže putanje. Broj pogreške se povećava dok stroj ne dođe do točke između dvije putanje. Nakon dolaska do srednje točke, broj pogreške će se smanjivati kako se stroj približava sljedećoj putanji.

Broj putanje prikazan je ispod pokazivača točnosti putanje i sustav ga automatski ažurira kako se prilazi novoj putanji. Broj putanje se mijenja kada se stroj nalazi na pola puta između dvije putanje. Tonovi praćenja upozoravaju rukovatelja kada je stroj blizu putanje. Prilagodljive krivulje ne prikazuju brojeve putanja.

HC94949,00003A0-A5-25SEP13

Opće informacije

VAŽNO: Sustav AutoTrac oslanja se na sustav globalnog određivanja položaja (GPS) kojim upravlja vlada SAD i koja je u cijelosti odgovorna za njegovu točnost i održavanje. Sustav je podložan promjenama koje mogu utjecati na točnost i performanse bilo koje GPS opreme.

Rukovatelj mora držati nadzor nad strojem i mora ga zakretati na kraju svake putanje. Sustav ne zakreće vozilo na završetku putanje.

Osnovni sustav AutoTrac namijenjen je upotrebi kao pomoćno sredstvo za mehaničke markere. Rukovatelj mora procijeniti ukupnu točnost sustava kako bi odredio specifične radove u polju tijekom kojih bi se moglo koristiti potpomognuto upravljanje. Ta je procjena neophodna jer se točnost koju zahtijevaju različiti radovi u polju može razlikovati ovisno o vrsti ratarskih radova. Sustav AutoTrac koristi StarFire mrežu diferencijalnog ispravljanja zajedno s GPS-om. Tijekom vremena mogu se pojaviti manja odstupanja u položaju.

HC94949,000039F-A5-23SEP13

Postavke navođenja



Ikona postavki

PC15305—UN—19MAR13

Odaberite ikonu POSTAVKE pri vrhu aplikacije navođenja da biste konfigurirali postavke navođenja.

Navođenje – Glavno

Navođenje – Glavno prebacuje aplikaciju navođenja između UKLJUČENO ili ISKLJUČENO.

HC94949,00003AD-A5-02OCT13

Pretkazivanje skretanja



PC17238—UN—11JUL13

Pretkazivanje skretanja upozorava rukovatelja na način da pretkazuje završetak prolaska i na prikazu mape prikazuje udaljenost udaljenost do završetka prolaska.

U aplikaciji Navođenje, na stranici Napredne postavke, upotrijebite tipku prebacivanja da biste omogućili ili onemogućili pretkazivanje zaokreta. Kada je pretkazivanje zaokreta omogućeno, na mapi se pojavljuje ikona pretkazivanja zaokreta.

Pretkazivanje zavoja namijenjen je pretkazivanju točke zakretanja stroja pomoću paralelnog praćenja ili sustava AutoTrac dok se radi u načinu Ravna putanja. Pretkazivanje skretanja ne predstavlja upozorenje o predbrežju. Predviđanje skretanja temelji se isključivo na ponašanju stroja u prethodnom skretanju. Točke skretanja također se definiraju i kada se AutoTrac deaktivira, a pogreška smjera prelazi 45 stupnjeva. Pretkazivanja skretanja se poklapa s granicom polja samo ako je granica linearna i kontinuirana ili ako rukovatelj izvede zaokret prije ili nakon granice.

Udaljenost se smanjuje do pretkazanog skretanja, a

zvuk će se oglasiti kada je stroj udaljen 10 sekundi od presijecanja točke skretanja. Zvuk se ponovno oglašava kada se stigne do pretkazane točke skretanja.

Vizualni pokazivač mijenja se u žutu boju unutar 10 sekundi od predviđenog skretanja, a zatim u crvenu boju nakon prolaska mjesta predviđenog skretanja. Bijela linija presijecanja označava mjesto skretanja.

Ikona na mapi pretkazivanja skretanja

Kada je pretkazivanje skretanja omogućeno, na mapi je prikazana ikona pretkazivanja skretanja. Ikona pretkazivanja skretanja koristi se za pristupanje postavkama pretkazivanja skretanja i isključivanje pretkazivanja skretanja putem tipke prebacivanja.

Kada je isključeno, pretkazivanje skretanja ne upozorava rukovatelja na način da pretkazuje završetak prolaska i na prikazu mape prikazuje udaljenost udaljenost do završetka prolaska. Prekazivanje zaokreta treba ručno ponovno uključiti u aplikaciji Navođenje, na stranici Napredne postavke. Ikona pretkazivanja skretanja nije prikazana na mapi kada je pretkazivanje skretanja isključeno.

ch177nn,1685616786842-A5-01JUN23

Tonovi praćenja

Tonovi za praćenje mogu se koristiti kao zvučni pokazivači smjera upravljanja. Ako se putanja nalazi desno od stroja, oglasit će se dva duboka zvučna signala. Ako se nalazi lijevo od stroja, oglasit će se jedan visoki zvučni signal. Alarm će se ponavljati dok je pogreška skretanja s putanje između stroja i putanje navođenja 10 – 40 cm (4 – 16 in.).

NAPOMENA: Tonovi praćenja zadano se prebacuju na **UKLJUČENO**.

HC94949,00003AE-A5-23SEP13

Obavijest o promjeni radne širine

Omogućite Obavijest o promjeni radne širine da biste primili obavijest svaki puta kada se promjeni radna širina stroja ili priključnog alata.

AL70325,0000550-A5-06SEP19

Tramvajske linije

Tramvajske linije su navođenja istaknuta različitom bojom da bi se rukovatelja podsjetilo na izvođenje neke radnje u tom prolazu. Primjerice, stalni tragovi rukovatelja mogu podsjetiti da ručno isključi sekcije sadilice kako se sjeme ne bi posadilo na predodređenim stazama. Te se predodređene staze mogu upotrebljavati za redove kotača tijekom sezone da bi se smanjilo utiskivanje tla i oštećenje usjeva na ostatku

polja. Za informacije o izradi tramvajskih linija pogledajte zaslonsku pomoć.

AL70325,0000551-A5-12SEP19

Dijeljeni signal

Dijeljeni signal koristi signal ispravljanja stroja za dijeljenje signala s prijemnikom priključnog alata i ostalih strojeva korištenjem značajke Machine Sync. Prijemnik s najtočnijim signalom ispravljanja mora se ugraditi na stroj.

AL70325,0000552-A5-24SEP19

Odabir putanje navođenja

Ako je Odabir putanje navođenja omogućen, zaslon automatski odabire putanju navođenja kod svakog odabira klijenta, farme i polja. Ako polje ima više povezanih putanja, prva putanja na Popisu putanja za navođenje odabire se kao aktivna putanja.

NAPOMENA: Aktivna putanja se ne mijenja ako rukovatelj odabere novo polje dok je AutoTrac aktiviran.

Ako odabrano polje nema pridruženih putanja navođenja ili ako rukovatelj izbriše odabir klijenta, imanja i polja, naziv putanje promijenit će se u "----" kako bi se naznačilo da ne postoji aktivna putanja. Za odabir putanje navođenja, na Glavnoj stranici aplikacije za navođenje odaberite Postavljanje putanje ili u aplikaciji za polja odaberite klijenta farmu i polje.

NAPOMENA: Odabir putanje navođenja zadano je omogućen. Povratak na tvorničke postavke ili ponovno programiranje softvera vraća ovu postavku na zadanu postavku.

NAPOMENA: Prekidač za odabir putanje navođenja je uvijek **UKLJUČEN** kada je vrsta linije navođenja odabrano kao Putanja pokrivenosti.

ch177nn,1685616820674-A5-01JUN23

Pomak putanje



A—Pomak putanje prema središtu
B—Pomak putanje ulijevo

PC16665—UN—18MAR13

C—Pomak putanje udesno

Pomak putanje prilagođava položaj postavljene putanje ulijevo, udesno ili po sredini u odnosu na stroj. Pomak putanje upotrijebite za kompenziranje GPS pomaka.

NAPOMENA: Pomak je uobičajen za sve GPS sustave koji se zasnivaju na satelitu s ispravkom diferencijala.

Kada se koristi diferencijalni ispravak SF1, SF2 ili SF3 (ili kada se koristi način rada RTK brzog pretraživanja), putanja se može odmaknuti s vremenom ili prilikom isključivanja i uključivanja napajanja. Pomak putanje može se koristiti za kompenzaciju GPS pomaka.

Pomak putanje prilagođava putanju 0 i sve linije navođenja pridružene toj putanji. Linije navođenja pomuči se ulijevo ili udesno za unaprijed utvrđenu udaljenost. Rukovatelj također može i liniju navođenja ponovno postaviti u sredinu u odnosu na stroj.

Za postavljanje linije u sredinu na trenutnoj lokaciji stroja odaberite Pomak putanje prema središtu (A). Da biste liniju pomaknuli ulijevo, odaberite tipku Pomak putanje ulijevo (B). Da biste liniju pomaknuli udesno, odaberite tipku Pomak putanje udesno (C).

NAPOMENA: Glavni prekidač Pomaka putanje zadano se prebacuje na UKLJUČENO.

Pomak putanje onemogućen je kada je aktivno snimanje prilagodljive krivulje.

Najveća dopuštena vrijednost koraka za pomak uz aktivan AutoTrac je 30 cm (12 in). Kada je AutoTrac neaktivan, rukovatelju se dopušta pomak do 914 cm (360 in).

Ne preporučuje se korištenje pomaka putanje uz Prilagodljive krivulje. Pomak se zasniva na trenutnom smjeru na putanji, a ne na geometriji cijele putanje. Pomak putanje može uzrokovati da se neki dijelovi putanje pomaknu bliže ili dalje od željenog pomaka.

Pomak putanje nije dostupan kada se koriste A-B krivulje. (Pogledajte stavku Pomak A-B krivulja.)

Ukupni pomaci vidljivi su samo prilikom uređivanja linije navođenja za ravnu ili kružnu putanju. Brisanje pomaka dostupno je za sve putanje.

Podijeljeni pomaci linija navođenja

Pomaci putanja navođenja dijele se na popisu putanja navođenja. Da biste primili pomak linije navođenja, odaberite drugu liniju navođenja, a zatim odaberite izvornu liniju navođenja. Prikazuje se obavijest da je pomak primijenjen na dijeljenu liniju navođenja.

Pomak jedne linije

NAPOMENA: Pomak jedne linije dostupan je samo za ravne putanje i A-B krivulje.

AutoTrac ostaje aktivan ako se primijeni pomak jedne linije.

NAPOMENA: Pomak jedne linije može se upotrijebiti za pomicanje putanje na udaljenost do 30 % razmaka putanja za ravne putanje i 40 % za A-B krivulje.



PC28718—UN—25AUG22

Tipke pomaka jedne linije

- A—Pomak putanje prema središtu
- B—Pomak putanje ulijevo
- C—Pomak putanje udesno

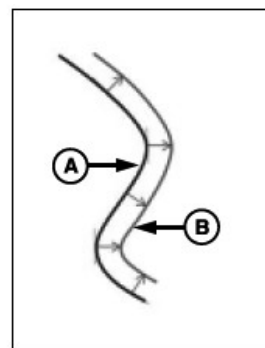
Pomaci jedne linije prilagođavaju položaj jedne linije navođenja ulijevo ili udesno bez utjecanja na lokaciju ili oblik putanja oko te linije. Pomak se vraća na nulu na završetku zaokreta ili prilikom odabira nove putanje.

Modul pomaka jedne linije može se dodati na stranicu rada upotrebom aplikacije Upravitelj izgledom.

ch177nn,1685616840395-A5-01JUN23

Pomak AB krivulja

Zaslon Generacije 4 prikazuje AB krivulje upotrebom drukčije logike u odnosu na ostale metode navođenja. Umjesto ravnih lateralnih pomaka, AB krivulje koriste radijalne pomake. Radijalni pomaci podržavaju smjer kretanja koji je okomit na tangentu krivulje u svakoj točki putanje. Svaka točka na krivulji pomiče se tijekom ponovne izrade. Oblik i geometrija krivulje mijenjaju se s pomakom.



PC27479—UN—06SEP19

Primjer pomaka AB krivulje

- A—Krivulja AB
- B—Nova AB krivulja

Kada se pomakne AB krivulja (A), nova AB krivulja (B) pomiče se radijalno u svakoj točki pomaka. Radijalni pomak se propagira po dužini linije. Razmak putanja i smjer nove AB krivulje zasniva se na izvornoj AB krivulji.

NAPOMENA: Izravnavanje krivulje primjenjuje se na svaki novi prilazak. Izravnavanje može uzrokovati male praznine u pokrivenosti. Ako je potrebno, izravnavanje segmenata linije može se isključiti u postavkama navođenja.

Uvoz i izvoz pomaka AB krivulje

Ako AB krivulje s pomacima uvozite iz zaslona GreenStar 3 2630, uvoze se pomaknute linije. Ako se promijene bilo koje dimenzije ili primjene, AB krivulje ne izrađuju se ponovno na osnovu tih promjena. Da bi se te promjene uzele u obzir, AB krivulja mora se ponovno izraditi korištenjem izvorne AB krivulje.

Radijalni pomaci iz zaslona Generacije 4 nisu kompatibilni s ostalim vrstama zaslona.

AB krivulje koje su izveze u zaslone GreenStar 2, GreenStar 3 ili John Deere Operations Center, zadržavaju svoje radijalne pomake kada se ponovno uvezu u zaslon Generacije 4 samo ako AB krivulja nije modificirana dok se nalazila na zaslonima ostalih vrsta.

ch177nn,1685616864851-A5-01JUN23



PC671879—UN—24JUN25

A—Rasvjetna traka stroja
B—Svjetlosna traka alata

Kada se koristi pasivno navođenje priključnog alata, zaslon dodaje drugu rasvjetnu traku.

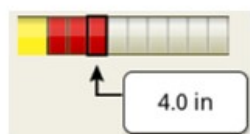
Rasvjetna traka stroja (A) – Prikazuje udaljenost stroja ulijevo ili udesno od putanje za navođenje.

Rasvjetna traka priključnog alata (B) – Prikazuje udaljenost za koju je središte vrtnje priključnog alata udaljeno ulijevo ili udesno od putanje za navođenje.

ZIDXK1X,1750231750064-A5-18JUN25

Postavke svjetlosne trake

NAPOMENA: Rasvjetna traka naziva se i pokazateljem preciznosti staze.



PC28719—UN—25AUG22

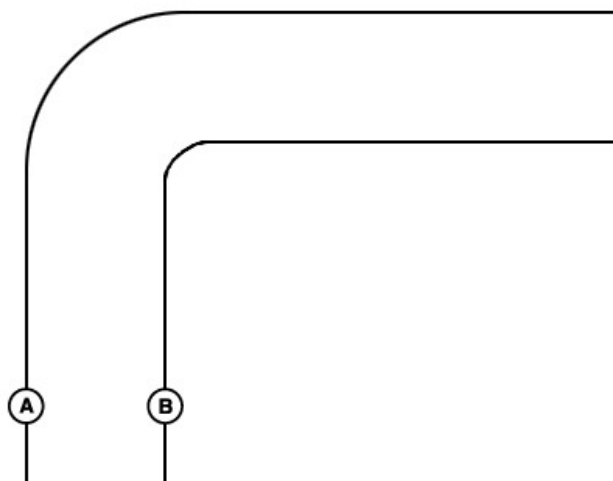
Veličina koraka rasvjetne trake

Veličina praga – Koristi se za postavljanje vrijednosti za udaljenost od putanje, koju predstavlja svaki okvir na rasvjetnoj traci.

Upravljač prema smjeru – Kada se odabere ova opcija, lampice koje svijetle lijevo od rasvjetne trake naznačuju da se strojem mora upravljati ulijevo kako bi se poravnalo s putanjom za navođenje.

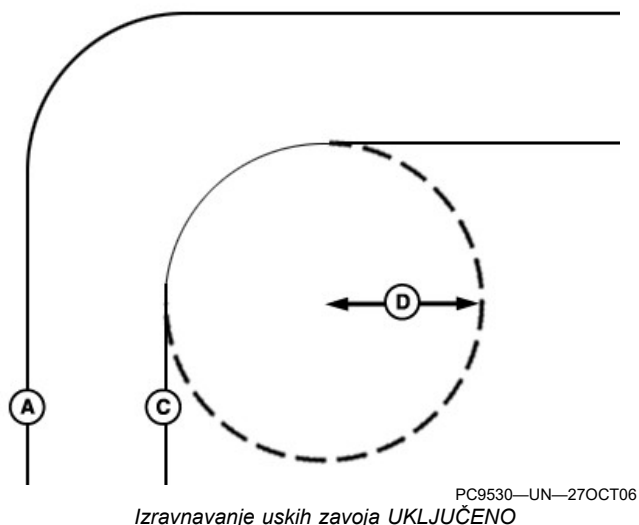
Smjer pomaka s putanje – Kada se odabere ova opcija, lampice koje svijetle lijevo od rasvjetne trake naznačuju da se strojem mora upravljati udesno kako bi se poravnalo s putanjom za navođenje.

Rasvjetna traka za pasivno navođenje priključnog alata



PC9529—UN—27OCT06

Izravnavanje uskih zavoja ISKLJUČENO



A—Prethodni prolaz
B—Sljedeći prolaz – izravnavanje uskih zavoja je isključeno
C—Sljedeći prolaz – izravnavanje uskih zavoja je uključeno
D—Polumjer skretanja u zemlji

Izravnavanje uskih zavoja – kada je omogućeno, sustav će automatski izravnati propagiranu putanju koja je preuska.

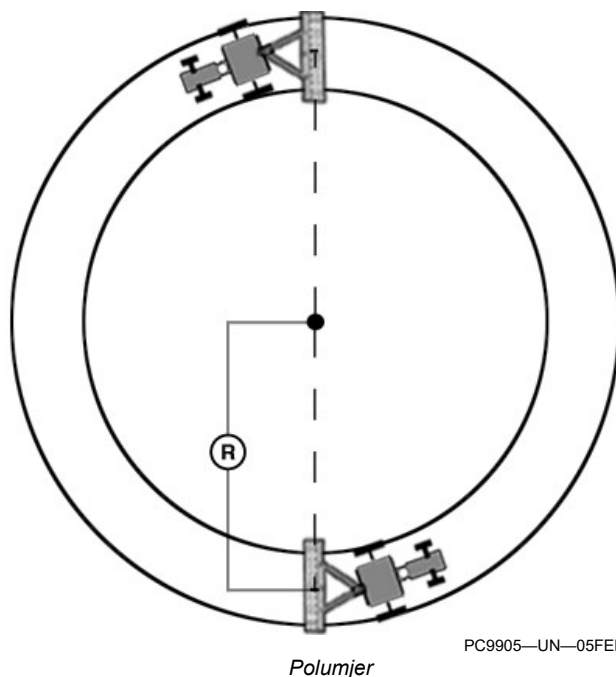
Okidač za snimanje krivulje - Snimanje putanje prilagodljive krivulje može se pokrenuti na tri načina: Ručno snimanje, način rada AutoTrac i način rada Stanje rada.

NAPOMENA: Preporučuje se zaustavljanje snimanja ako je potrebna promjena smjera. Snimanje tijekom vožnje unatrag može dovesti do loše izrade linije navođenja.

- 1. Ručno snimanje:** Snimanje započinje tek kad rukovatelj pritisne tipku za snimanje. U ovom načinu rada ne koriste se automatski okidači.
- 2. AutoTrac način rada:** Snimanje započinje automatski kada je sustav AutoTrac™ aktiviran na projiciranoj liniji, a zaustavljanje se kada se AutoTrac™ isključi. Tipka za snimanje i dalje se može koristiti za ručno pokretanje ili zaustavljanje snimanja u ovom načinu rada.
- 3. Način stanja rada:** Snimanje je vezano uz status "Snimanje rada". Kada je uključeno "Snimanje rada" i aktivno se obavlja rad, započinje snimanje adaptivne krivulje. Automatski se zaustavlja kad se isključi "Snimanje rada".

Snimljeni produžeci A-B krivulje - Na početak i završetak A-B zavojitih putanja mogu se dodati ravni produžeci. Produžeci se izrađuju u duljini od 90 m (300 ft.). Prebacivanje postavke na UKLJUČENO ne dodaje produžetke na ranije snimljene AB krivulje.

NAPOMENA: Produžetke će možda biti potrebno isključiti kako bi se spriječilo međusobno križanje linija. Ako se linije križaju, izrada preostalih krivulja možda neće uspjeti.



R—Radijus zakretanja alata

Radijus zakretanja alata u zemlji – najmanji polumjer zakretanja koji priključni alat može izvesti dok je u tlu.

Veći radijus zakretanja alata u zemlji rezultira blažim zaokretima. Manji radijus zakretanja alata u zemlji rezultira užim zaokretima. Ova se vrijednosti koristi na strojevima bez vučenih priključnih alata.

NAPOMENA: Pobrinite se da je radijus zakretanja alata u zemlji postavljen na realnu vrijednost za veličinu alata koja se koristi.

ZID XK1X,1750229032945-A5-26JUN25

Postavke kružne putanje



Udaljenost do središta

PC20395—UN—08DEC14

Udaljenost do središta zakretanja – Udaljenost od središta kružnice do trenutnog položaja. Prikazuje se udaljenost samo do 1609 m (5280 ft.). Uključite da biste prikazali tipku na mapi navođenja.

CZ76372,0000739-A5-08DEC14

Razmak putanje

NAPOMENA: Kada je stroj udaljen više od 16 km (10 mi.) od putanje 0, točnost linija navođenja je smanjena.

Razmak putanje se koristi u aplikaciji Navođenje za utvrđivanje udaljenost svakog prolaska od posljednjeg prolaska. Razmak putanje sličan je Radnoj širini, ali se razmak putanje koristi samo za navođenje i dvije vrijednosti neovisne su jedna o drugoj.

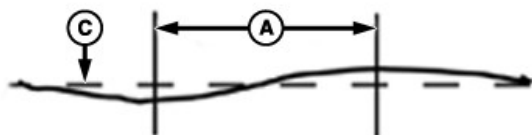
Da biste održali širinu reda između prolazaka, Razmak putanje postavite na istu vrijednost kao Radna širina. Da biste osigurali preklapanje za obradu tla ili prskanje, ili kompenzirali pomak GPS-a, Razmak putanje učinite manjim od Radne širine.

AL70325,00005DC-A5-23JUL20

Osjetljivost upravljanja

Osjetljivost upravljanja prilagođava agresivnost upravljačkog sustava AutoTrac. Velika postavka osjetljivosti upravljanja daje veću agresivnost. Ova postavka omogućuje sustavu rukovanje u teškim uvjetima upravljanja, kao što su integralni alati s velikim vučnim opterećenjem. Niska postavka osjetljivosti upravljanja je manje agresivna kako bi se sustavu omogućilo rukovanje lakšim vučnim opterećenjima i pri većim brzinama.

Unesite broj u rasponu od 50 do 200. Standardna vrijednost je 70. Vrijednost se može promijeniti na osnovi kontrolera upravljanja.



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—Interval od 10 sekundi
B—Interval od 1 sekunde
C—Uzorak pogreške staze

- **Prenisko:** Ako je osjetljivost upravljanja suviše niska, na zaslonu se može uočiti polagani uzorak pogreške traženja putanje. Ovom uzorku pogreške putanje (C) treba približno 10 sekundi (A) da bi prešao s jedne na drugu stranu. U slučaju pretjerane pogreške putanje,

osjetljivost upravljanja povećavajte u malim koracima dok ne postignete željenu točnost.

- **Previsoko:** Postavljanje vrijednosti osjetljivosti upravljanja na najvišu razinu neće rezultirati najvećom mogućom točnošću putanje. Ako je osjetljivost upravljanja previsoka, uočiti će se pretjerane kretnje prednjih kotača koje smanjuju točnost i izazivaju nepotrebno habanje komponenti prednje osovine. Pri krajnje visokim razinama, kretanje stroja postat će dovoljno veliko da izazove privremeno prebacivanje postavke osjetljivosti upravljanja na zadanu vrijednost. Da biste odredili je li agresivnost previsoka, promatrajte kretanje kotača koje se događa se u razdobljima od približno 1 sekunde (B) s jedne na drugu stranu. U slučaju pretjeranog pomicanja kotača osjetljivost upravljanja smanjite malim koracima dok ne postignete željene karakteristike.

NAPOMENA: Uočavanje privremene pogreške putanje normalno je tijekom nailaska na veće tragove, brazde ili u slučaju promjene opterećenja alata. Pravilno prilagođavanje osjetljivosti upravljanja pomoći će minimizirati pogrešku putanje.

Za dodatne informacije o osjetljivosti upravljanja pogledajte Središte pomoći na zaslonu.

HC94949,0000377-A5-26SEP13

Postavljanje putanje za navođenje



PC28720—UN—25AUG22

A—Tipka Postavi putanju
B—Dodaj putanju za navođenje
C—Filtriraj/sortiraj putanje za navođenje

1. Odaberite Postavi putanju na glavnoj stranici navođenja.
2. Na popisu putanja navođenja odaberite postojeću liniju navođenja ili izradite liniju navođenja.

Za dodatne informacije o izradi različitih putanja navođenja pogledajte Središte pomoći na zaslonu.

HC94949,00003B0-A5-24MAY24

Navođeno zahvaćanje linije

NAPOMENA: Navođeno zahvaćanje linije zahtjeva upravljačku jedinicu AutoTrac 2.0. Vrstu kontrolne jedinice provjerite na stranici AutoTrac Ispravnost, na kartici Dijagnostika sustava u aplikaciji Dijagnostičko središte.

NAPOMENA: Navođeno zahvaćanje linije nije dostupno za sve strojeve.

Navođeno zahvaćanje linije prikazuje bijelu točkastu liniju, koja predstavlja najučinkovitiji način za uvođenje stroja na liniju navođenja. Put do linije navođenje određen je brzinom, položajem stroja, kutom kotača i smjerom u trenutku odabira prekidača za nastavljnje. Točka linija se kontinuirano ažurira dok se stroj kreće sa sustavom AutoTrac u stanju Konfigurirano (2/4 grafikona) ili Omogućeno (3/4 grafikona). Kada stroj zahvati liniju navođenja, točkasta linija nestaje.

NAPOMENA: Navođeno zahvaćanje linije ne radi dok se krećete unatrag.

ch177nn,1685616932700-A5-01JUN23

Ravna putanja



Ravna putanja

PC28721—UN—25AUG22

Način ravne putanje rukovatelju pomaže tijekom vožnje ravnim paralelnim putanjama putem zaslona i zvučnih signala koji ga upozoravaju kod skretanja stroja s putanje.

Ravna putanja omogućuje rukovatelju da izradi početnu ravnu putanju za polje, koristeći različite opcije za putanju 0. Nakon definiranja putanje 0 (referentne putanje), izrađuju se svi prijelazi za polje. Svaki prolazak identičan je izvorno prijednom prolasku kako bi se osiguralo da se pogreške u upravljanju ne ponavljaju za svako polje. Generirani prijelazi mogu se koristiti za rad u načinima Paralelno praćenje ili AutoTrac.

Metode za definiranje putanje 0:

- A + B - Definiranje putanje 0 s vožnjom strojem.
- A + Auto B - Definiranje putanje 0 s vožnjom strojem.
- A + smjer – Definiranje putanje 0 vožnjom strojem do točke A i unosom prethodno definirane vrijednosti smjera.
- Geog.šir./Geog.duž. – Definiranje putanje 0 unosom

prethodno definirane geografske širine i dužine za točke A i B.

- Geog.šir./Geog.duž. + smjer – Definiranje putanje 0 unosom prethodno definirane geografske širine i dužine za točku A i unos prethodno definirane vrijednosti smjera.
- Pristup stroja A + B – Definiranje putanje 0 s vožnjom strojem.
- Pristup stroja A + smjer – Definiranje putanje 0 vožnjom strojem do točke A i unosom prethodno definirane vrijednosti smjera.
- Pristup stroja Geog.šir./Geog.duž. + smjer – Definiranje putanje 0 unosom prethodno definirane geografske širine i dužine za točku A i unos prethodno definirane vrijednosti smjera.

NAPOMENA: Putanja 0 može se definirati tijekom neke operacije (npr. sadnje), ali neke tipke neće biti dostupne tijekom izrade linije navođenja.

Pristup stroju

Pristup stroju je metoda Ravne putanje koja se koristi za umetanje poljskih cesta između prolazaka kulturom.

Smjer

NAPOMENA: Uređivanja smjera putanje dostupna su samo kod upotrebe ravnih putanji koje su izrađene s pomoću metoda A + smjer ili Širina/Dužina + smjer.

Nove informacije o smjeru pohranjuju se u postojeću putanju pri svakoj promjeni ove vrijednosti. Ako se podaci izvezu u John Deere Operations Center nakon promjene smjera, izmijenjena putanja zamijenit će postojeću putanju pohranjenu u Operations Center.

Metoda izračunavanja linije navođenja

Izračunavanje linije navođenja zadano se vraća na metodu John Deere. Ostale metode izračunavanja linije navođenja:

- Nije John Deere 1 – Upotrebljava metodu izračunavanja BeeLine.
- Nije John Deere 2 - Upotrebljava metodu izračunavanja Trimble.

NAPOMENA: Linije za navođenje mogu se prenijeti drugom korisniku putem dijeljenja podataka unutar polja ili putem datoteka za postavljanje s pomoću USB pogona ili bežičnog prijenosa podataka.

Ova je značajka podržana samo kada se izrađuju nove linije navođenja Ravna putanja. Podržane su sve metode za izradu nove ravne putanje, ali je metoda A+B preporučena kada se izrađuju linije navođenja zasnovane na redovima ili područjima usjeva koji su prethodno učinjeni korištenjem konkurentnog sustava.

Korištenje istog A+Smjer kao konkurentnog sustava, neće rezultirati željenim performansama.

Za dodatne informacije o izradi ravnih putanja pogledajte Središte pomoći na zaslonu.

Dupliciranje putanje

Dupliciranjem putanje izrađuje se kopija aktivne putanje navođenja.

Naziv nove duplicirane putanje zadano se postavlja na naziv izvorne putnje s dodatkom (1). Za uređivanje naziva putanje odaberite okvir za unos naziva putanje. Nova putanja može se postaviti središnje na stroju ili pomaknuti ulijevo ili udesno.

Ako je izvorna putanja izrađena metodom A + smjer ili Gog.šir./Geog.duž + smjer, smjer nove putanje može se urediti odabirom okvira za unos Smjer.

ch177nn,1740731168324-A5-28FEB25

Quick Line



PC28722—UN—25AUG22

Programibilna tipka brze linije Quick Line

Upotrijebite značajku brze linije Quick Line da biste putanju navođenja izradili na stranici rada uz najmanji broj pritisaka tipki. Putanja je automatski imenovana i bez informacija postavki.

Da biste spremili brzu liniju Quick Line, otvorite popis putanja navođenja, odaberite tipku Uredi i preimenujte putanju.

Metode za Quick Line:

- Quick Line-Auto B – Automatski izrađuje točku B nakon 15 m (49.2 ft) prijeđene udaljenosti.
- Quick Line-A+B – Ručno izradite putanju navođenja A+B.

Upotrijebite aplikaciju Upravitelj izgledom da biste tipku prečaca Quick Line-Auto B ili Quick Line-A+B dodali na traku prečaca.

AL70325,000050D-A5-27SEP22

Navođenje na ravnoj putanji

Kada radite ravnom putanjom, nije potrebno voziti putanjama određenim redoslijedom. Najbliža putanja je označena debljom bijelom linijom.

Broj putanje prikazan je ispod pokazivača točnosti putanje i automatski se ažurira kako se prilazi novoj putanji. Brojka putanje naznačuje broj linija udaljenih od Putanje 0 i smjer od Putanje 0. Smjer putanje prikazan je relativno u odnosu na Putanju 0 (Sjever, Jug, Istok ili Zapad). Broj putanje mijenja se kada je stroj na pola puta između dvije putanje.

Pokazivač točnosti putanje prikazuje udaljenost pogreške pomaka s putanje. Pogreške pomaka s putanje prikazuje udaljenost od najbliže putanje do stroja. Broj pogreške povećava se dok stroj ne dođe do točke između dvije putanje. Nakon dostizanja sredine, brojke pogreške odbrojavat će prema niže, kako se stroj približava sljedećoj putanji.

Pretkazivanja skretanja prikazuje udaljenost do završetka prolaska u gornjem desnom dijelu prikaza navođenja. Udaljenost se smanjuje do predviđenog zavoja, a ton će se oglasiti kada stroj bude 10 sekundi udaljen od točke zavoja i ponovno kada dođe do točke zavoja.

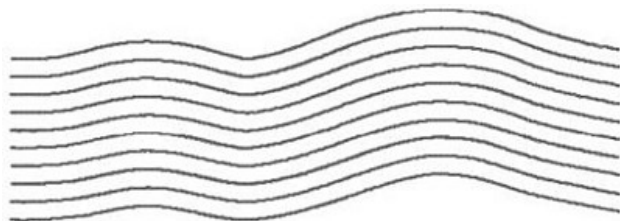
CZ76372,0000737-A5-08DEC14

A–B krivulje



PC28723—UN—25AUG22

A–B krivulje



PC9028—UN—16APR06

A-B krivulje rukovatelju omogućuju da vozi zavojitom linijom u polju s dvije završne točke (početak i kraj). Prolazi paralelno u bilo kojem smjeru izrađeni su na osnovu izvorno odvezene putanje. Svaki prolaz se izrađuje iz izvornog prijeđenog prolaza kako bi se osiguralo da se pogreške u upravljanju ne ponavljaju za svako polje. Prolazi nisu identične kopije izvornog prolaza. Zavojitost prolaza mijenja se kako bi se smanjila razina pogreške od prolaza do prolaza.

NAPOMENA: Za dodatne informacije o prilagođavanju vašeg sustava za optimalne performanse pogledajte Postavke zavojite putanje.

Prvotno snimljena A-B krivulja mora biti duljine od najmanje 3 m (10 ft) kako bi bila valjana A-B krivulja.

Nakon što se snimi A-B krivulja (Putanja 0) bit će izrađeno deset dodatnih putanja (po pet prijelaza sa svake strane Putanje 0). Kada stroj odvozi putanjom koja je peta po udaljenosti od Putanje 0, bit će izrađeno deset dodatnih putanja u tom smjeru. Sustav nastavlja s izradom dodatnih prijelaza kada stroj odvozi posljednjim prijelazom prikazanim na zaslonu. Stroj mora biti unutar 400 m (0.25 mi) od posljednje izrađene linije da bi sustav nastavio s izradom zavojitih putanja. Ako je stroj na vanjskom ograničenju, moglo bi biti potrebno nekoliko minuta prije nego što se izradi putanja koja se na zaslonu prikazuje u blizini stroja. Tijekom ovog razdoblja na zaslonu je prikazana poruka "Izračunavanje krivulja".

NAPOMENA: Preskakanje prijelaza dostupno je u načinu AB krivulje.

Prolazi nisu identične kopije izvornog prolaza. Zavojitost prolaza mijenja se kako bi se održala razina pogreške od prolaza do prolaza. Svakim novim prolaskom, zakrivljenost putanje postaje više konveksna ili konkavna.

NAPOMENA: Poruke Oštar zavoj ili Kraj puta mogu se prikazati kada radite u načinu praćenja putanje A-B krivulje.

Putanje A-B krivulje izrađuju se s ravnim produljenjem od 91 m (300 ft) koje se pridodaje završetku stvarne snimljene putanje. Ispred i iza snimljene linije izdužuju se produljenja linije radi poravnanja stroja ili nastavljanja putanje.

Kada je odabran Pomak putanje, trenutna se putanja prilagođava i sa svake strane putanje ponovno se izrađuje pet prolazaka. AB krivulja može se koristiti nakon izrade početnih putanja. Dodatne putanje izrađuju se tijekom rada. Upotrijebite tipke pomicanja ulijevo i udesno da biste pomaknuli i ponovno izradili putanje A-B krivulja.

Za dodatne informacije o izradi putanja A-B krivulja pogledajte Središte pomoći na zaslonu.

Dupliciranje putanje

Dupliciranjem putanje izrađuje se kopija aktivne putanje navođenja.

Naziv nove duplicirane putanje zadano se postavlja na naziv izvorne putnje s dodatkom (1). Za uređivanje naziva putanje odaberite okvir za unos naziva putanje. Nova putanja može se postaviti središnje na stroju ili pomaknuti ulijevo ili udesno.

ch177nn,1740731212961-A5-28FEB25

Navođenje po AB krivulji

Najbliža putanja je označena debljom bijelom linijom.

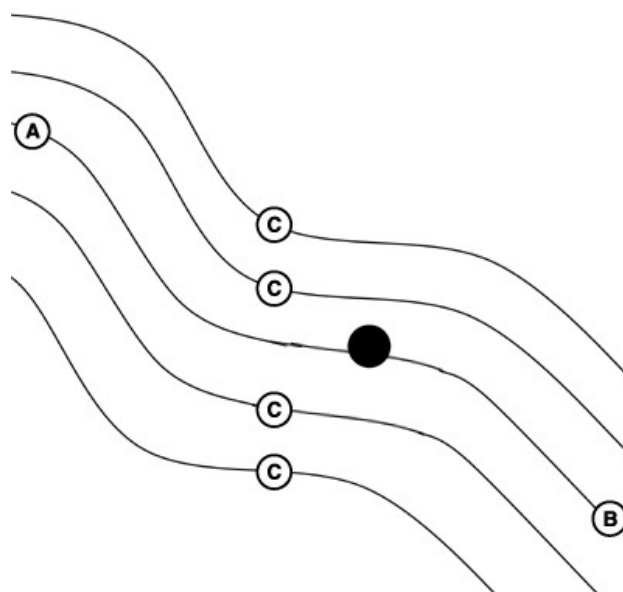
Broj putanje prikazan je ispod pokazivača točnosti

putanje i automatski se ažurira kako se prilazi novoj putanji. Brojka putanje naznačuje broj linija udaljenih od Putanje 0 i smjer od Putanje 0. Smjer putanje prikazan je relativno u odnosu na Putanju 0 (Sjever, Jug, Istok ili Zapad). Broj putanje mijenja se kada je stroj na pola puta između dvije putanje.

Pokazivač točnosti putanje prikazuje udaljenost pogreške pomaka s putanje. Pogreške pomaka s putanje prikazuje udaljenost od najbliže putanje do stroja. Broj pogreške povećava se dok stroj ne dođe do točke između dvije putanje. Nakon dostizanja sredine, brojke pogreške odbrojavat će prema niže, kako se stroj približava sljedećoj putanji.

CZ76372,0000736-A5-08DEC14

Snimanje ravne putanje ili navigacija oko prepreka



PC9030C—UN—27OCT06

Navigacija oko prepreka



PC15310—UN—09APR13

Tipke Zakrivljena linija i Ravna linija

- A—Točka A
- B—Točka B
- C—Putanje generirane na osnovu Putanje 0
- D—Zakrivljeni segment
- E—Ravni segment

1. Početak snimanja A – B krivulja

2. Kada želite snimiti ravnu putanju, odaberite tipku Ravni segment.

NAPOMENA: Ravni segment će "iskočiti" kada se pritisne tipka Ravni segment, sve dok se ne pritisne tipka Zakrivljeni segment ili tipka Gotovo da bi se dovršila putanja.

3. Odaberite tipku Zakrivljena linija da biste dovršili snimanje ravne linije i nastavili snimanje putanje krivulje.

Ovaj postupak može biti koristan kod dugih ravnih dionica putanje ili tijekom navigacije oko prepreka.

Tipke zakrivljenog i ravnog segmenta mogu se uključivati i isključivati prema potrebi tijekom snimanja.

HC94949,00003C3-A5-13SEP13

Prilagodljive krivulje



Prilagodljive krivulje

PC28725—UN—30AUG22

NAPOMENA: Pogledajte dodatne informacije o optimizaciji performansi sustava. (Pogledajte "Postavke prilagodljive krivulje" u ovom odjeljku.)

Putanja prilagodljive krivulje rukovatelju omogućuje snimanje ručno odvožene zavojite putanje. Kada se snimi prvi zavojiti prijelaz i stroj se okrene, prikazuje se propagirana putanja i rukovatelj može upotrijebiti paralelno praćenje Parallel Tracking ili aktivirati AutoTrac.

Nakon snimanja početnog prolaska, svaki dodatni prolazak proizvodi se iz prethodnog prolaska kako bi se osiguralo da pogreške upravljanja nisu propagirane preko cijelog polja.

NAPOMENA: Preskakanje prolaza omogućuje rukovatelju da odveze kroz ili da preskoči putanju pored trenutne putanje. Opcija Preskoči prijelaz nije dostupna u sesiji snimanja prilagodljive krivulje.

Izrađeni prolazi nisu identične kopije izvornog prolaza. Zavojitost prolaska mijenja se radi održavanja točnosti između prolazaka. Kada je potrebno, rukovatelj može zavojitu putanju promijeniti bilo gdje u polju tako da jednostavno upravlja strojem izvan propagiranje putanje.

NAPOMENA: Poruke Oštra krivulja i Završetak putanje mogu se prikazati u načinu putanje Prilagodljiva krivulja.

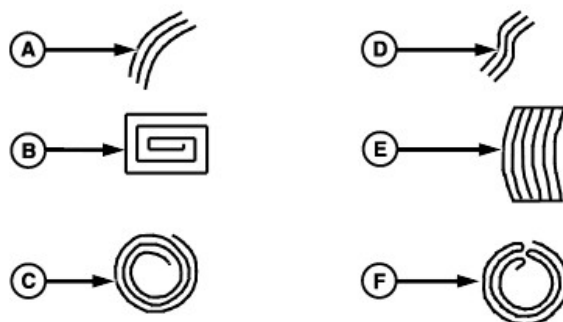
Rukovatelj može ili ručno voziti po linijama navođenja izrađenim korištenjem funkcije paralelnog praćenja Parallel Tracking ili aktiviranjem sustava AutoTrac kada se snimi početni prolazak i prikaže se propagirana putanja.

Ako se zaustavi sesija snimanja krivulje, linija se ne projicira ispred stroja. Rukovatelj može upotrijebiti AutoTrac samo na dostupnim linijama iz prethodnih sesija snimanja. Završavanje sesije snimanja pohranjuje sve snimljene zavojite segmente unutar sesije kako jednu putanju.

NAPOMENA: Ne preporučuje se korištenje pomaka putanje kada se koriste prilagodljive krivulje. Kada se radi u načinu prilagodljive krivulje, pomak putanje ne kompenzira GPS pomak.

Dodatni segmenti krivulje mogu se dodati u postojeću putanju Prilagodljive krivulje tijekom uređivanja putanje navođenja.

Za dodatne informacije o izradi putanja Prilagodljivih krivulja pogledajte Središte pomoći na zaslonu.



- A—Jednostavna krivulja
- B—Četvrtasto
- C—Spiralno
- D—S-krivulja
- E—Paralelno
- F—Kružno

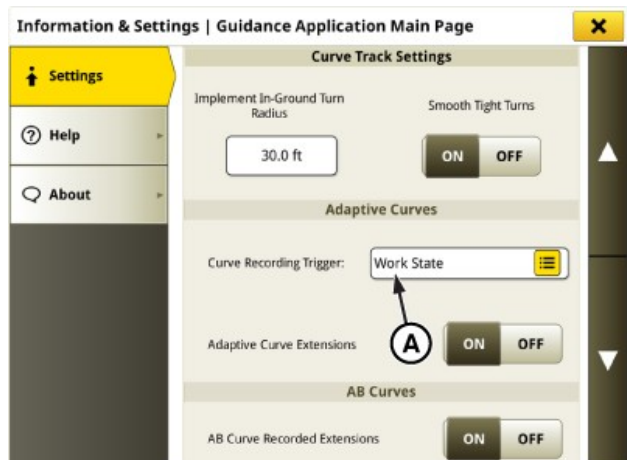
PC9032—UN—17APR06

Način rada putanje prilagodljive krivulje rukovatelju omogućuje vožnju i navođenje duž cijelog niza obrazaca u polju.

- Jednostavna krivulja
- S-krivulja
- Četvrtasto
- Paralelno
- Spiralno
- Kružno

Produžeci linije mogu se dodati postojećoj putanji

Prilagodljive krivulje. To su privremeni produžeci (90 m) koji se pojavljuju kada se nalaze u blizini linije. Nije ih potrebno snimati.

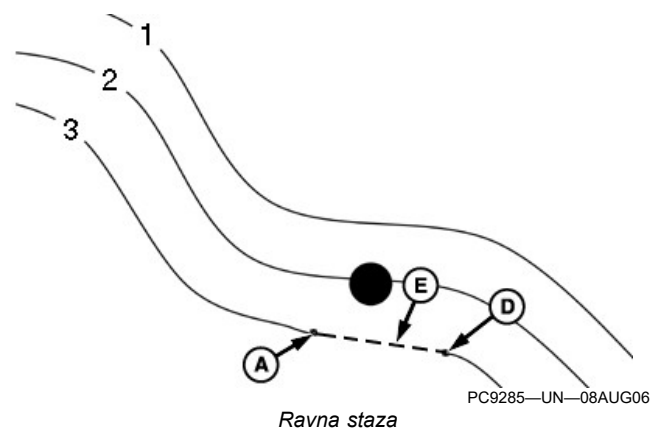
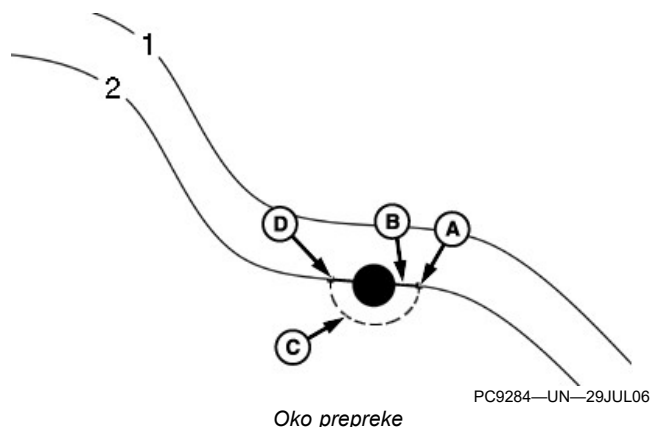


PC676265—UN—26JUN25

Proširenja prilagodljive krivulje

ZIDXK1X,1750231125361-A5-25JUN25

Snimanje ravne putanje unutar prilagodljive krivulje



Navođenje po prilagodljivoj krivulji

VAŽNO: Ako je potrebno ponavljanje spremljenih podataka o putanji prilagodljive krivulje, početne podatke o putanji i kasnije prelase polja morate izvesti pomoću StarFire RTK točnosti. RTK bazna stanica mora raditi u načinu Apsolutna baza.

NAPOMENA: Razmak putanja za podatke prilagodljive krive putanje je konstantan. Ako se prilikom vraćanja u polje koristi drukčija širina priključnog alata, moraju se snimiti novi podaci.

Najbliža putanja je označena debljom bijelom linijom. Pokazivač točnosti putanje prikazuje udaljenost pogreške pomaka s putanje. Pogreške pomaka s putanje prikazuje udaljenost od najbliže putanje do stroja. Broj pogreške povećava se dok stroj ne dođe do točke između dvije putanje. Nakon dostizanja sredine, brojke pogreške odbrojivat će prema niže, kako se stroj približava sljedećoj putanji.

Ako se krivulja ne snima, linije se ne projiciraju i rukovatelj može koristiti funkciju AutoTrac samo na dostupnim linijama. Kada snimate, linije se projiciraju iz prethodne linije. Ova sesija može se upotrijebiti za ručno snimanje druge linije ili rukovatelj može odabrati AutoTrac unutar Okidača snimanja krivulje i AutoTrac na projiciranoj liniji.

ch177nn,1685616988383-A5-01JUN23



PC15311—UN—09APR13

Tipke Zakrivljena linija i Ravna linija

- A—Odabrana je ravna linija
- B—Izrađen je ravni segment za povezivanje dviju točaka
- C—Putanja traktora koja nije snimljena
- D—Odabrana je zakrivljena linija
- E—Putanja snimljena kao ravna linija između točaka A i D
- F—Tipka Zakrivljena linija
- G—Tipka Ravna linija

1. Započnite snimanje A – B krivulje.
2. Kada želite snimiti ravnu putanju, odaberite tipku Ravna linija.

NAPOMENA: Ravni segment će "iskočiti" kada se pritisne tipka Ravni segment, sve dok se ne pritisne tipka Zakrivljeni segment ili tipka Gotovo da bi se dovršila putanja.

3. Odaberite tipku Zakrivljena linija da biste dovršili snimanje ravne linije i nastavili snimanje putanje krivulje.

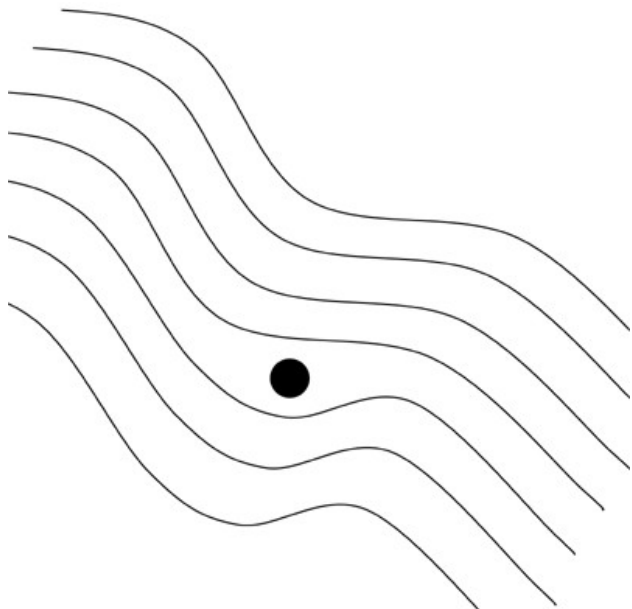
Ovaj postupak može biti koristan kod dugih ravnih dionica putanje ili tijekom navigacije oko prepreka.

Tipke zakrivljenog i ravnog segmenta mogu se uključivati i isključivati prema potrebi tijekom snimanja.

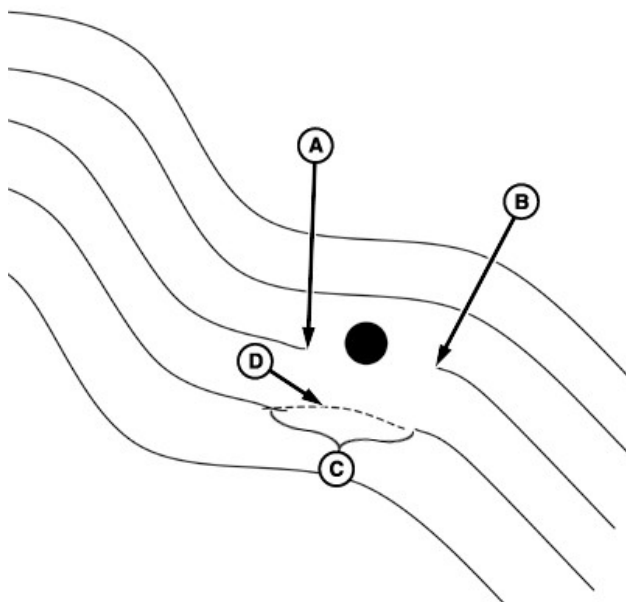
NAPOMENA: Najdulji ravni segment koji se može izraditi je udaljenost od 0,8 km (0.5 mi) (2640 ft.). Za veću udaljenost segment linije neće se spojiti, što će rezultirati prekidom u putanji.

HC94949,0000395-A5-13SEP13

Navigacija oko prepreka



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Snimanje je isključeno
- B—Snimanje je **UKLJUČENO**
- C—Rezultati o prazninama u sljedećem prijelazu
- D—Ručno odvezeno radi ponovnog uspostavljanja putanje

Rukovatelj mora voziti oko bilo kakvih prepreka na polju dok se koristi opcija Prilagodljiva krivulja, kao što su bunar, telefonski stup ili električni vodovi.

NAPOMENA: Upotrijebite tipku ravne linije da biste snimili ravnu liniju oko prepreke radi izbjegavanja praznina u putanji.

Snimanje UKLJUČENO: Ako je snimanje ostavljeno uključenim tijekom obilaska prepreke, to odstupanje propagirane putanje bit će snimljeno i postat će dijelom putanje. Tijekom sljedećeg prolaska koje se približava području u polju, odstupanje će biti ugrađeno u propagiranu putanju na kojoj se stroj nalazi. Stroj će upravljati uz odstupanje. Da bi se ispravila ovu devijacija, rukovatelj mora preuzeti ručno upravljanje strojem i ispraviti je. Kada rukovatelj prođe devijaciju na polju i ponovno se nađe na željenoj stazi, prekidač za nastavak će možda biti uključen, a AutoTrac će preuzeti upravljanje vozilom.

Snimanje ISKLJUČENO: Ako je snimanje isključeno dok se približavate prepreci i obilazite je, a zatim opet uključeno kada prođete prepreku te ste uključili i AutoTrac kako biste došli do kraja prolaza, na mjestu gdje se nalazila prepreka snimit će se praznina. Kada se na sljedećoj stazi stroj približi prepreci, rukovatelj mora preuzeti ručno upravljanje strojem i usmjeriti ga kroz prazninu. Kada se prođe kroz prazninu i ponovno se zahvati propagirana putanja, može se aktivirati AutoTrac. Praznina se neće pojaviti u sljedećim prolascima dok je snimanje uključeno za sljedeći prolazak.

ch177nn,1685617008861-A5-01JUN23

AutoPath

AutoPath™ upotrebljava informacije o redovima ili granicama za stvaranje linija navođenja za naknadne operacije u polju. AutoPath™ smanjuje nagađanje i potreban unos rukovatelja radi precizne navigacije kroz polje. Linije AutoPath™ smanjuju vrijeme postavljanja, pogrešno naslućenih redova i oštećenja kulture uslijed nepreciznog postavljanja navođenja.

Prije korištenja AutoPath linija navođenja, uvezite AutoPath podatke linije iz John Deere Operations Center. AutoPath podaci linije nalaze se u sklopu datoteke postavljanja. Ako nema dostupnih izvora podataka, linije navođenja sustava AutoPath™ mogu se generirati uporabom granice. Dodatne informacije potražite u odjeljku Uredi AutoPath u Zaslonskoj pomoći.

Zahtjevi specifični za stroj:

AutoPath je kompatibilan sa sljedećim strojevima opremljenim sustavima John Deere ili Reichardt Green Fit AutoTrac:

NAPOMENA: Za optimalne performanse upotrijebite AutoTrac RowSense sa značajkom AutoPath.

- Traktor
- Prskalice
- Žetelica
- John Deere stroj za prevrtanje sijena [kompatibilan je samo AutoPath (granice)]

NAPOMENA: Dokumentacija AutoPath™ nije dostupna kada je u omogućen režim ISOBUS dokumentacije u postavkama rada.

AutoPath™ (redovi)

AutoPath™ (redovi) upotrebljava snimljene izvorne podatke rada, pomake stroja i razmake putanje kako bi izradio linije navođenja za sljedeće operacije na tom polju. AutoPath™ (redovi) smanjuje nagađanje i potreban unos rukovatelja radi precizne navigacije kroz kulture prije žetve. Linije AutoPath™ smanjuju vrijeme postavljanja, pogrešno naslućenih redova i oštećenja kulture uslijed nepreciznog postavljanja navođenja.

Zahtjevi izvorne operacije sustava AutoPath™ (redovi):

NAPOMENA: Točnost AutoPath linija ovisi o točnosti podataka izvorne operacije. Prilikom snimanja izvorne operacije, preporučuje se aktivno navođenje alata ili AutoTrac Navođenje alata.

Izvorna operacije je snimljena operacija koja se koristi za izradu AutoPath linija. Kompatibilne izvorne operacije su prevrtanje, sadnja i primjena.

NAPOMENA: Izvorna operacija mora se snimiti s prijemnikom alata.

Ako izvorna operacija ne sadrži podatke reda, bilo koja naredna operacija u tom polju, kao što su sadnja, primjena proizvoda ili žetva, moraju sadržavati definirane redove kako bi AutoPath mogao izraditi linije navođenja.

Podaci izvorne operacije koji su poslani u John Deere Operations Center moraju se snimiti korištenjem:

- Prijemnici StarFire™ uporabom razine signala SF3 ili većom na stroju i na alatu.

NAPOMENA: Provjerite je li TCM baždaren na svim prijemnicima (stroj i priključni alat).

NAPOMENA: Za snimanje podataka može se upotrijebiti dijeljeni signal.

- Zaslon Generacija 4 CommandCenter ili 4640 Universal, ili zaslon G5 CommandCenter ili G5^{Plus} Universal.

Kompatibilni dodaci za AutoPath (retci):

- Sadilica John Deere s kontrolnom jedinicom SeedStar™ 2 ili novijom
- ISOBUS sadilica koja nije John Deere proizvodnje
 - Radna širina mora se postaviti u obliku redova.
 - Ako je širina reda veća od 254 cm (100 in.), naredne operacije zahtijevaju definirane redove.
- Virtualna sadilica (priklučni alat bez upravljačke jedinice)
 - Radna širina mora se postaviti u obliku redova.
- John Deere priključni alat za obradu tla s upravljačkom jedinicom
 - Naredne operacije zahtijevaju definirane redove.
- Virtualna oprema za obradu tla (bez upravljačke jedinice)
 - Preporučuje se da radnu širinu postavite u obliku redova.
 - Ako radna širina nije postavljena u obliku redova ili ako je širina reda veća od 254 cm (100 in.), naredne operacije zahtijevaju definirane redove.

Zahtjevi za upotrebu sustava AutoPath™ (redovi)

- Datoteka postavki iz John Deere Operations Center sadrži AutoPath podatke.
- Zaslon mora imati važeću licencu za AutoPath.
- Stroj je opremljen prijemnikom StarFire koji koristi signal razine SF3 ili bolje.

NAPOMENA: Za optimalne performanse upotrijebite istu razinu signala koja je bila korištena za snimanje izvorne operacije.

- Stroj je opremljen sustavima John Deere ili Reichhardt Green Fit AutoTrac.
- Vrsta kulture mora biti godišnje sađena kultura u redu.

NAPOMENA: AutoPath ne podržava višegodišnje usjeve.

Generiranje sustava AutoPath™ (redovi):

NAPOMENA: Za jedno se polje može uvesti samo jedna AutoPath datoteka. Ako se uveze druga AutoPath datoteka, starija datoteka bit će prepisana.

NAPOMENA: AutoPath datoteke nije moguće izvesti s prikaza.

NAPOMENA: Datoteke AutoPath uvezene na prikaz mogu se mijenjati, ali promjene se neće sinkronizirati s John Deere Operations Centerom.

Kada se stroj povuče u polje koje ima pridruženu datoteku Izvorne operacije, automatski će se generirati linije AutoPath optimizirane za najmanje putanja. Trenutačna AutoPath putanja zatim se može uređivati na stranici Odabir putanje za navođenje. Odaberite tipku Metoda kako biste odabrali metodu koja će generirati prolaze. AutoPath (retci) ima sljedeće mogućnosti generiranja putanje:

- Odaberite opciju Optimiziraj za najmanje prolazaka kako biste u potpunosti obuhvatili cijelo polje uz uporabu najmanjeg mogućeg broja prolazaka.

NAPOMENA: Ako je radna širina trenutačne operacije uža od radne širine izvorne operacije, opcija "Prati prolasku izvorne operacije" automatski će biti zasivljena.

- Odaberite Prati prolasku izvorne operacije kako biste upotrebljavali samo prolasku koji su uravnati s prolascima izvorne operacije. Praćenje prolazaka izvorne operacije smanjuje zbijanje, ali može uzrokovati preklapanje u pokrivenosti.



PC613046—UN—20FEB24

Potvrdni okvir zadanog načina

Zadana opcija je Optimiziraj za manji broj prolazaka. Za izmjenu zadane postavke u Prati izvorne prolasku operacija, odaberite radijsku tipku, a zatim označite Zadani način za ovu metodu. Ovaj korak osigurava da metoda izrade ostane ista između polja.

Redci AutoPath (redaka) zadani su na 20 m (66 stopa) nakon kraja retka. Linijske ekstenzije mogu se mijenjati u naprednim postavkama. AutoPath (redovi) mogu

povezati linije preko razmaka do 50 m (164 stopa), kao što je preko plovnog puta.

NAPOMENA: Produžeci linije će se prema zadanim postavkama postaviti na "Isključeno" ako je otkrivena platforma stroj za šećernu trsku.

NAPOMENA: Za više informacija o naprednim postavkama pogledajte Pomoć na prikazu.

AutoPath™ (granice)

NAPOMENA: AutoPath datoteke nije moguće izvesti s prikaza.

AutoPath (granice) rabi granične informacije polja za stvaranje linija navođenja. AutoPath (granice) zahtijeva točne informacije o granicama polja za generiranje prolaza. Ova metoda je pogodna za rad stroja u redovima koji nisu usjevi i sadnju novih usjeva.

Generiranje AutoPatha (granice):

Kada se strojevi povuku u polje koje nema pridruženu izvornu operativnu datoteku, ali ima definiranu granicu, sustav AutoPath™ (granice) generira prolaze na temelju sljedećih uvjeta:

- Kada se podijeli plan navođenja izvan vozila s granice, AutoPath (granice) izravno će generirati podatke.
- Ako nije podijeljen nikakav plan izvan stroja, ali je definirana granica za trenutačno polje, rukovatelj može odabrati postojeći plan granice za polje ili može izraditi novi plan granice pomoću izbornika Podaci.
- Ako nema potpunih informacija o granici polja, korisnik može odabrati prečac do aplikacije Polja i Granice kako bi dovršio postavljanje informacija o granici. AutoPath (Granice) ne može se dovršiti dok se granica ne dovrši.

NAPOMENA: Ako postoji izvorna operacijska datoteka, AutoPath (retci) će generirati prolaze iz izvornih operacijskih podataka.

Ako je početni upit za Poravnaj s granicom bio preskočen, AutoPath (Granice) može se izraditi u bilo kojem trenutku pomoću Postavi putanju za odabir linije AutoPath i odabir postojećeg plana granica ili stvaranje novog prilikom uređivanja linije AutoPath.

AutoPath (granice) ima sljedeće metode izrade putanje:

- Odaberite Kut smjera za generiranje putanje pod željenim kutom.
- Odaberite Poravnaj s granicom za generiranje putanje koji su paralelni s rubom granice.
- Odaberite Iz postojećeg putanje za generiranje ravnih putanje koji su paralelni s postojećom linijom navođenja.

Značajka poravnanja s granicom omogućuje operateru da lako stvori skup ravnih tragova za navođenje koji su poravnani s definiranim dijelom granice polja. Prikaz je zadan na najdužem ravnom rubu granice, ali može se odabrati bilo koji rub.

Linije AutoPath™ (granice) zadane su na 20 m (66 stopa) nakon kraja reda.

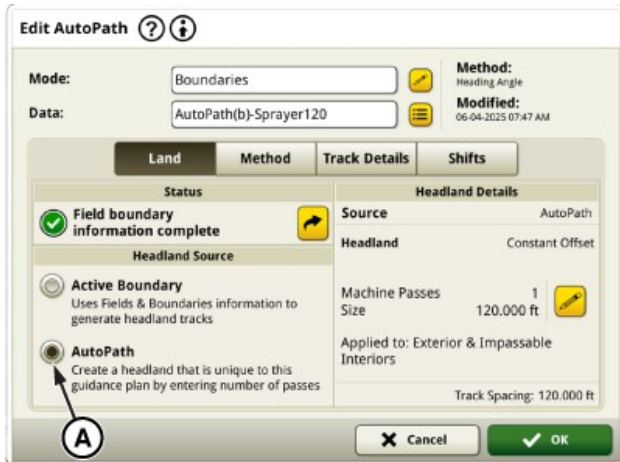
NAPOMENA: Za više informacija o naprednim postavkama pogledajte Pomoć na prikazu.

Izradite predbrežja:

Kada je predbrežje definirano u AutoPathu - Granica, Polja i Granice trebaju naznačavati da je predbrežje definirano drugdje i usmjeriti korisnike na AP definiciju predbrežja.

Za izradu predbrežja slijedite zadani postupak:

1. Krenite na Uredi AutoPath.
2. Odaberite Autopath izvor predbrežja.



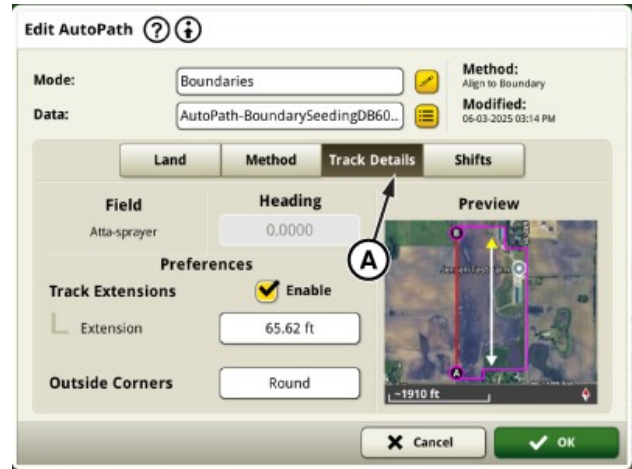
PC676263—UN—17JUN25

Izvor predbrežja

A—AutoPath™

3. Kliknite na prolazak stroja da postavite broj prolazaka.
4. Kliknite na U redu da biste dovršili postupak.

Pojedinosti putanje:



PC676267—UN—24JUN25

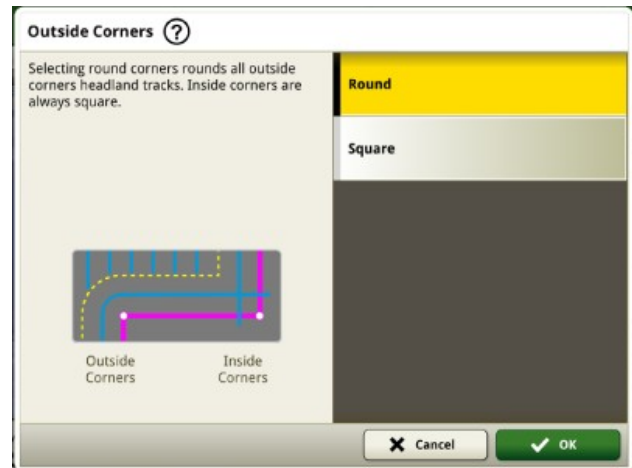
Stranica Pojedinosti putanje

A—Kartica Pojedinosti putanje

Kartica Pojedinosti o putanji prikazuje podatke o odabranoj putanji u polju, smjeru, granici i predbrežju.

NAPOMENA: Podaci o granici i predbrežju nisu potrebni s AutoPathom koji se generira iz redaka.

Preferencija Vrsta vanjskog kuta pruža mogućnost odabira između kvadrata ili okruglog vanjskog kuta.



PC676266—UN—24JUN25

Vanjski kutovi

Prozor Preview prikazuje pregled AutoPath-a koji bi se generirao. Putanja smjera može se izmijeniti odabirom polja za unos i prilagođavanjem potrebnim vrijednostima.

Metoda generiranja AutoPatha može se promijeniti iz kartice Pojedinosti o putanji odabirom gumba Uredi pored naziva metode.

NAPOMENA: Za dodatne informacije pogledajte pomoć na prikazu.

Postavke vidljivosti praćenja mogu se rabiti za odabir linija prikazanih u prikazu mape. Prikaz mape može se

prebacivati između svih staza, terenskih putanja i putanja predbrežja. Zadani prikaz je Prikaži sve putanje.

NAPOMENA: Postavke vidljivosti praćenja nisu dostupne kada se upotrebljava sustav AutoPath™ (redovi).

ZIDXK1X,1751350378549-A5-08JUL25

AutoPath postavke

Za najbolju točnost pri upotrebi AutoPath, preporučuje se podešavanje aplikacije stroja, alata i zaslona.

Izradi izvornu operaciju

Sadnja kao izvorna operacija

- Izmjerite i unesite dimenzije alata u aplikaciji Upravljanje opremom.

NAPOMENA: Koristi virtualni alat na alatu koji nije SeedStar 2 i nasljednom alatu.

- Postavite profil virtualnog alata ako je potrebno.
- Unesite širinu alata u redovima.
- Ugradite prijemnik alata i unesite dimenzije prijemnika u aplikaciju Upravitelj opreme.
- Uspostavite SF3 ili kinematičku vezu u stvarnom vremenu (RTK) prijemnika (kompatibilan zajednički signal).
- 4600 CommandCenter v2 poslužitelj ili zaslon 4640 Universal s aktivacijom/pretplatom na Automation 4.0.

NAPOMENA: Točna kalibracija modula za kalibraciju terena (TCM) ključna je za performanse sustava AutoPath. Ako je moguće, upotrijebite naprednu metodu baždarenja TCM-a.

- Baždarite TCM stroja i alata.
- Optimizirajte prolazak navođenja alata da biste zadovoljili točnosti. (preporučljivo)
- Definirajte Organizaciju, Klijenta, Imanje i Polje.
- Postavite vrstu operacije za sadnju.
- Postavite vrstu kulture na godišnje sađenu kulturu u redu, kao što je kukuruz.
- Izradite AutoTrac redove za navođenje. Mogu se upotrijebiti ručno vožene linije navođenja, ali se ne preporučuju.

Obrada tla kao izvorna operacija

- Izmjerite i unesite dimenzije alata u aplikaciji Upravljanje opremom.

NAPOMENA: Koristi virtualni alat na alatu koji nije SeedStar 2 i nasljednom alatu.

- Postavite profil virtualnog alata ako je potrebno.

- Unesite širinu alata u redovima.
- Ugradite prijemnik alata i unesite dimenzije prijemnika u aplikaciji Upravljanje opremom.
- Uspostaviti SF3 ili RTK korekciju prijemnika stroja.
- Uspostaviti SF3 ili RTK korekciju prijemnika alata (kompatibilan je zajednički signal).
- 4600 CommandCenter v2 poslužitelj ili zaslon 4640 Universal s aktivacijom/pretplatom na Automation 4.0.

NAPOMENA: Precizno baždarenje TCM-a je ključno za performanse softvera AutoPath. Ako je moguće, upotrijebite naprednu metodu baždarenja TCM-a.

- Baždarite TCM stroja i alata.
- Optimizirajte prolazak navođenja alata da biste zadovoljili točnosti. (preporučljivo)
- Definirajte Organizaciju, Klijenta, Imanje i Polje.

NAPOMENA: Obrada tla treba se koristiti kao sekundarnu operaciju za određivanje broja redova i razmaka redova. Alati s kontrolerom stope i starijim zračnim kolima ne podržavaju broj redova i razmak između redova.

- Postavite vrstu operacije na primjenu i obradu.
- Izradite AutoTrac redove za navođenje. Mogu se upotrijebiti ručno vožene linije navođenja, ali se ne preporučuju.

Iskoristi izvornu operaciju

Sadnja uz operaciju obrade izvora

- Izmjerite i unesite dimenzije alata u aplikaciji Upravljanje opremom.

NAPOMENA: Koristi virtualni alat na alatu koji nije SeedStar 2 i nasljednom alatu.

- Postavite profil virtualnog alata ako je potrebno.
- Unesite širinu alata u redovima.
- Ugradite prijemnik alata i unesite dimenzije prijemnika u aplikaciji Upravljanje opremom.
- Uspostaviti SF3 ili RTK korekciju prijemnika stroja.
- Uspostaviti SF3 ili RTK korekciju prijemnika alata (kompatibilan je zajednički signal).
- 4600 CommandCenter v2 poslužitelj ili zaslon 4640 Universal s aktivacijom/pretplatom na Automation 4.0.

NAPOMENA: Precizno baždarenje TCM-a je ključno za performanse softvera AutoPath. Ako je moguće, upotrijebite naprednu metodu baždarenja TCM-a.

- Baždarite TCM stroja i alata.
- Optimizirajte prolazak navođenja alata da biste zadovoljili točnosti. (preporučljivo)
- Definirajte Organizaciju, Klijenta, Imanje i Polje.

- Postavite vrstu operacije za sadnju.
- AutoPath podaci nalaze se u sklopu datoteke postavljanja.
- Izradite linije navođenje korištenjem AutoPath podataka.

Primjena nakon sadnje (primjena s vlastitim pogonom)

- Uspostaviti SF3 ili RTK korekciju prijemnika stroja.

NAPOMENA: Precizno baždarenje TCM-a je ključno za performanse softvera AutoPath. Ako je moguće, upotrijebite naprednu metodu baždarenja TCM-a.

- Baždarite TCM stroja.
- Definirajte širinu stroja ili razmak putanja.
- 4600 CommandCenter v2 poslužitelj ili zaslon 4640 Universal s aktivacijom/pretplatom na Automation 4.0.
- Opremljeno je s AutoTrac RowSense i/ili Vision. (preporučljivo)
- Definirajte Organizaciju, Klijenta, Imanje i Polje.
- Postavite vrstu operacije na primjenu.
- Postavite vrstu kulture na godišnje sađenu kulturu u redu, kao što je kukuruz.
- AutoPath podaci nalaze se u sklopu datoteke postavljanja.
- Izradite linije navođenje korištenjem AutoPath podataka.

Primjena nakon sadnje (primjena vučene vrste)

- Izmjerite i unesite dimenzije alata u aplikaciji Upravljanje opremom.

NAPOMENA: Koristi virtualni alat na alatu koji nije SeedStar 2 i nasljednom alatu.

- Postavite profil virtualnog alata ako je potrebno.
- Uspostaviti SF3 ili RTK korekciju prijemnika stroja.

NAPOMENA: Precizno baždarenje TCM-a je ključno za performanse softvera AutoPath. Ako je moguće, upotrijebite naprednu metodu baždarenja TCM-a.

- Baždarite TCM stroja.
- Definirajte širinu stroja ili postavljeni heder.
- 4600 CommandCenter v2 poslužitelj ili zaslon 4640 Universal s aktivacijom/pretplatom na Automation 4.0.
- Opremljeno je s AutoTrac RowSense i/ili Vision. (preporučljivo)
- Definirajte Organizaciju, Klijenta, Imanje i Polje.
- Postavite vrstu operacije na primjenu.
- Postavite vrstu kulture na godišnje sađenu kulturu u redu, kao što je kukuruz.

- AutoPath podaci nalaze se u sklopu datoteke postavljanja.
- Izradite linije navođenje korištenjem AutoPath podataka.

Žetva (žetelica s vlastitim pogonom)

- Izmjerite i unesite dimenzije alata u aplikaciji Upravljanje opremom.
- Uspostaviti SF3 ili RTK korekciju prijemnika stroja.

NAPOMENA: Precizno baždarenje TCM-a je ključno za performanse softvera AutoPath. Ako je moguće, upotrijebite naprednu metodu baždarenja TCM-a.

- Baždarite TCM stroja.
- Definirajte širinu stroja ili postavljeni heder.
- 4600 CommandCenter v2 poslužitelj ili zaslon 4640 Universal s aktivacijom/pretplatom na Automation 4.0.
- Opremljeno je s AutoTrac RowSense i/ili Vision. (preporučljivo)
- Definirajte Organizaciju, Klijenta, Imanje i Polje.
- Postavite vrstu operacije na žetvu.
- Postavite vrstu kulture na godišnje sađenu kulturu u redu, kao što je kukuruz.
- AutoPath podaci nalaze se u sklopu datoteke postavljanja.
- Izradite linije navođenje korištenjem AutoPath podataka.

Žetva (vučena žetelica)

- Izmjerite i unesite dimenzije alata u aplikaciji Upravljanje opremom.

NAPOMENA: Koristi virtualni alat na alatu koji nije SeedStar 2 i nasljednom alatu.

- Postavite profil virtualnog alata ako je potrebno.
- Ugradite prijemnik alata i unesite dimenzije prijemnika u aplikaciju Upravitelj opreme.
- Uspostaviti SF3 ili RTK korekciju prijemnika stroja.
- Uspostaviti SF3 ili RTK korekciju prijemnika alata (kompatibilan je zajednički signal).
- 4600 CommandCenter v2 poslužitelj ili zaslon 4640 Universal s aktivacijom/pretplatom na Automation 4.0.

NAPOMENA: Precizno baždarenje TCM-a je ključno za performanse softvera AutoPath. Ako je moguće, upotrijebite naprednu metodu baždarenja TCM-a.

- Baždarite TCM stroja.
- Opremljeno je s AutoTrac RowSense i/ili Vision. (preporučljivo)
- Definirajte Organizaciju, Klijenta, Imanje i Polje.
- Postavite vrstu operacije na žetvu.

- Postavite vrstu kulture na godišnje sađenu kulturu u redu, kao što je kukuruz.
- AutoPath podaci nalaze se u sklopu datoteke postavljivanja.
- Izradite linije navođenje korištenjem AutoPath podataka.

ch177nn,1685617047758-A5-01JUN23

Pojedinosti AutoPath mape

Odaberite tipku Pojedinosti AutoPath mape da biste prikazali informacije o redu i prolasku iz izvorne operacije. Detalji AutoPath mape rukovatelju omogućuju da vidi na koji je način AutoPath isplanirao linije navođenja kroz određeno polje.

Odaberite tipku Redovi da biste sakrili ili prikazali podatke reda.

Odaberite Prolasci izvorne operacije da biste sakrili ili prikazali prolasci koji su izrađeni od izvorne operacije.

Odaberite potvrdni okvir Smjerovi izvora da biste sakrili ili prikazali strelice smjera. Kada je omogućeno, strelice smjera pokazuju smjer kretanja izvora.

ch177nn,1685617047678-A5-01JUN23

Kružna putanja



Kružna putanja

PC28726—UN—30AUG22

Kružna putanja rukovatelju omogućuje izradu linija navođenja u obliku koncentričnih kružnica. Dizajnirana je za upotrebu na poljima sa središnjom točkom zakretanja.

Kružna putanja zasniva se na koordinatama geografske širine i dužine središta zakretanja. Koncentrične linije navođenja izrađuju se na osnovu razmaka putanja do 1,6 km (1 mi.) od središta zakretanja.

Kružna putanja dizajnirana je za radnje sa središnjim zakretanjem na tlu s manje od 2 % nagiba. Obzirom da kružna putanja izrađuje razmake kružnica u vodoravnoj ravnini, razmak linije navođenja i putanja oko središta zakretanja ne podudaraju se kako se putanja udaljava od središta zakretanja u uvjetima ukošenog tla. Ovaj je razmak uslijed razlike između prijedene udaljenosti na kosini i na ravnom tlu. Razlika u udaljenosti povećavat će se s povećanjem nagiba.

Upotrijebite funkciju pomaka putanje za radijalno pomicanje putanja prema ili od središta kruga. Funkcija pomaka putanje ne pomiče središte kruga. Pomak putanje rukovatelju omogućuje korištenje različitih širina

alata, uračunavanje različitih duljina središnjih zakretnih stupova ili uračunavanje kod rastezanja ili skupljanja sekcija za navodnjavanje središnjih zakretanja. Ako se rub kružne putanje dodaje, uređuje ili briše, brišu se i postojeći pomaci za tu putanju. Upotreba pomaka putanje s rubom uzrokovat će da priključni alat neće biti poravnat s rubom.



Udaljenost do središta

PC20395—UN—08DEC14

Udaljenost do središta zakretanja prikazuje udaljenost od središta kružnice do trenutnog položaja. Prikazuje se udaljenost samo do 1609 m (5280 ft.). Značajka mora biti uključena u postavkama kružne putanje da bi se na mapi navođenja prikazala tipka. Kada se na mapi navođenja prikaže tipka, odaberite tipku da biste prikazali ili sakrili udaljenost.

Postoje dvije metode za izradu kružne putanje:

Širina/dužina kruga



Širina/dužina kruga

PC28727—UN—25AUG22

- Ako su poznate koordinate zemljopisne širine i dužine središta zakretanja, unesite lokaciju da biste izradili kružnu putanju.

Krug vožnje



Krug vožnje

PC28726—UN—30AUG22

- Koordinate geografske širine i dužine središta zakretanja izračunavaju se na osnovu vožene putanje. Koncentrične linije navođenja izrađuju se na osnovu koordinata.
- Za optimalno izračunavanje središta kruga preporučuje se da odvezete cijeli krug. Vožnja dulja od jednog kruga neće povećati točnost izračunavanja.

Za dodatne informacije o izradi kružnih putanja pogledajte Središte pomoći na zaslonu.

AL70325,000041F-A5-27SEP22

brojke pogreške odbrojavat će prema niže, kako se stroj približava sljedećoj putanji.

CZ76372,0000734-A5-08DEC14

Rub kružne putanje



PC17399—UN—08DEC14

NAPOMENA: Rub kružne putanje može se upotrebljavati samo na zaslonima generacije 4. Informacija ruba ne može se upotrijebiti na zaslonima GreenStar 3.

Rub kružne putanje predstavlja vanjsku granicu središta zakretanja. Na mapi navođenja prikazana je narančastom linijom.

Izrada ruba kružne putanje omogućuje izradu linija navođenja počevši od ruba. U suprotnom, linije navođenja izrađuju se počevši od središta zakretanja.

NAPOMENA: Razmak putanja i radna širina moraju biti jednaki, da bi se završetak priključnog alata poravnalo s rubom.

Kada se izrade linije navođenja, rub je referentna točka, umjesto središta kruga. Ovo može biti korisno ako se na istom polju koriste priključni alati s različitim razmacima putanja. Samo unesite novi razmak putanja i linije navođenja prilagođavaju se počevši od ruba. Linije navođenja izrađuju se na osnovu ruba, koristeći razmak putanja i pomake. Ako se rub izbriše, linije navođenja izrađuju se od središta kruga prema van.

ch177nn,1685617082154-A5-01JUN23

Navođenje na kružnoj putanji

Tijekom rada na kružnoj putanji, putanje nije potrebno odvoziti određenim redoslijedom. Najbliža putanja je označena debljom bijelom linijom.

Broj putanje prikazan je ispod pokazivača točnosti putanje i automatski se ažurira kako se prilazi novoj putanji. Brojka putanje naznačuje broj linija udaljenih od Putanje 0 i smjer od Putanje 0. Smjer putanje prikazan je relativno u odnosu na Putanju 0 (Sjever, Jug, Istok ili Zapad). Broj putanje mijenja se kada je stroj na pola puta između dvije putanje.

Pokazivač točnosti putanje prikazuje udaljenost pogreške pomaka s putanje. Pogreške pomaka s putanje prikazuje udaljenost od najbliže putanje do stroja. Broj pogreške povećava se dok stroj ne dođe do točke između dvije putanje. Nakon dostizanja sredine,

Putanja ispunjavanja granice



PC28728—UN—25AUG22

Putanja ispunjavanja granice

Putanje za ispunjavanje granice izrađuje linije navođenja iz dimenzija vanjske granice i razmaka putanja na stroju.

NAPOMENA: Putanja za ispunjavanje granice ne koristi kompenziranje radi nagiba. Ako radite na zemljištu s nagibom, preporučuje se uporaba Prilagodljivih krivulja.

Zaslon izrađuje tri linije navođenja na osnovu oblika granice i razmaka putanja, jednu liniju s vanjske strane granice i dvije linije s unutarnje strane granice. Dodatne putanje granice izrađuju se tijekom kretanja stroja kroz polje.

NAPOMENA: Kada je odabran Pomak putanje, prilagođavaju se i ponovno izrađuju sve putanje.

Ispuna ravne putanje

Odaberite tipku Snimi ispunjavanje da biste upotrebom Ravnog ispunjavanja izradili linije navođenja na cijelom polju i unutar granica. Ispuna ravne putanje za izradu linija navođenja koristi metodu A + B iz Ravne putanje. Kada se koristi Kontrola sekcije, preporučuje se da prije korištenja Snimanja ispunjavanja dovršite prolasku s Ispuna ravne putanje.

Putanja za ispunjavanje granice ne može se izvesti na drugi zaslon. Ako je Putanja za ispunjavanje granice potrebna na drugom zaslonu, ista se putanja može izraditi upotrebom iste vanjske granice.

AL70325,0000454-A5-27SEP22

Navođenje na putanji za ispunjavanje granice

Najbliža putanja je označena debljom bijelom linijom.

Broj putanje prikazan je ispod pokazivača točnosti putanje i automatski se ažurira kako se prilazi novoj putanji. Brojka putanje naznačuje broj linija udaljenih od Putanje 0 i smjer od Putanje 0. Smjer putanje prikazan

je relativno u odnosu na Putanju 0 (Sjever, Jug, Istok ili Zapad). Broj putanje mijenja se kada je stroj na pola puta između dvije putanje.

Pokazivač točnosti putanje prikazuje udaljenost pogreške pomaka s putanje. Pogreške pomaka s putanje prikazuje udaljenost od najbliže putanje do stroja. Broj pogreške povećava se dok stroj ne dođe do točke između dvije putanje. Nakon dostizanja sredine, brojke pogreške odbrojivat će prema niže, kako se stroj približava sljedećoj putanji.

AL70325,0000455-A5-06NOV17

Komplet putanja

Komplet putanja je grupa linija navođenja koje je izradio rukovatelj. Komplet putanja rukovatelju omogućuje brzo prebacivanje između različitih putanja navođenja.

Izrada kompleta putanja

1. Odaberite tipku Postavi putanju ili modul stranice rada Sljedeća putanja.
2. Odaberite tipku Novi komplet putanja.
3. Odaberite tipku Dodaj putanju i na popisu odaberite željenu putanju.
4. Ponovite korak 3 dok se u komplet putanja ne dodaju sve željene putanje.

Odabir kompleta putanja

1. Odaberite tipku Postavi putanju ili modul stranice rada Sljedeća putanja.
2. Odaberite komplet putanja na stranici Popis putanji za navođenje.

NAPOMENA: Uklanjanje linije iz kompleta putanje neće je izbrisati iz zaslona. Brisanje kompleta putanje neće izbrisati linije u kompletu putanja iz zaslona.

Dodatne informacije mogu se pronaći u datotekama pomoći na zaslonu.

AL70325,00005EE-A5-21JUL20

Zamjena putanje



PC17412—UN—15JUL13

Zamjena putanje rukovateljima omogućuje prebacivanje između linija navođenja. Zamjena putanje može se upotrijebiti ili putem izrade Kompleta putanja (grupa linije navođenja) ili korištenjem globalnog kompleta navođenja (sve dostupne linije navođenja na zaslonu). Kada se odabere, Zamjena putanja mijenja putanje

navođenja na osnovu redoslijeda linija za navođenje u Kompletu putanja.

Zamijeni za sljedeću putanju

NAPOMENA: Tipka Zamjena putanja je zasivljena kada putanja nije odabrana.

Da biste odabrali sljedeću putanju navođenja, upotrijebite jednu od sljedećih metoda:

- Odaberite tipku Zamjena u modulu Sljedeća putanja.
- Na traci prečaca odaberite Zamijeni putanju.

AL70325,00005E0-A5-08JUL20

Kružni grafikon AutoTrac stanja

AutoTrac ikona ima četiri koraka prikazana u obliku grafikona stanja funkcije AutoTrac:

1. Instalirano



Instalirano

PC28729—UN—25AUG22

Kontroler upravljanja i cjelokupni hardver potreban za njegovo korištenje su ugrađeni.

- Jedinica kontrolera upravljanja je otkrivena.
- AutoTrac licenca je otkrivena.

NAPOMENA: Ako je podržano, potrebno je dovršiti zaštitu kontrolera upravljača.

2. Konfigurirano



Konfigurirano

PC28730—UN—29AUG22

Način praćenja je utvrđen i uspostavljena je valjana Putanja 0. Odabrana je pravilna razina StarFire signala za AutoTrac. Moraju se zadovoljiti sljedeći uvjeti stroja:

- Sustav navođenja je UKLJUČEN.
- Putanja 0 je definirana.
- Prisutan je StarFire signal.
- Jedinica kontrolera upravljanja nema aktivnih neispravnosti.
- Brzina stroja je unutar opsega.
- TCM poruka je dostupna i valjana.

- Stroj je u pravilnom stupnju prijenosa.

3. Omogućen



Omogućen

PC28731—UN—25AUG22

Tipka za UKLJUČIVANJE/ISKLUČIVANJE funkcije AutoTrac je pritisnuta. Ispunjeni su svi uslovi za rad AutoTrac sistema i sistem je spreman za aktiviranje.

- Odaberite tipku za UKLJUČIVANJE/ISKLUČIVANJE UPRAVLJANJA da biste aktivirali "Upravljanje uključeno".

4. Aktivirano



Aktivirano

PC28732—UN—25AUG22

Tipka nastavljanja je pritisnuta i AutoTrac upravlja strojem.

- Pritisnite tipku nastavka stroja da biste ponovno uključili AutoTrac.

Posljednji izlazni kod: Naznačuje zašto se sustav AutoTrac deaktivirao ili zašto se neće aktivirati. Izlazni kodovi prikazuju se u novom dijelu prozora pri vrhu stranice.

ZIDXK1X,1750251383846-A5-18JUN25

Omogućavanje funkcije AutoTrac



PC28733—UN—30AUG22

Prekidač za UKLJUČIVANJE/ISKLUČIVANJE upravljanja

A—Uključivanje upravljanja
B—Isključivanje upravljanja

Za omogućavanje sustava AutoTrac potrebno je zadovoljiti sljedeće kriterije:

- Stroj raspolaze jedinicom kontrolera upravljanja koja podržava sustav AutoTrac.
- Važeća aktivacija sustava AutoTrac.

- Putanja navođenja je izrađena. Pogledajte Izrada putanje za navođenje, kasnije u ovoj sekciji.
- Odabrana je ispravna razina StarFire signala za aktivaciju funkcije AutoTrac (SF1, SF2, SF3 ili RTK) i uhvaćen je valjani GPS signal.
- AutoTrac s važećim GPS signalima, uključujući SF1, SF2, SF3 ili RTK.
- Jedinica kontrolera upravljanja nema aktivnih neispravnosti.

NAPOMENA: Najmanju i najveću dopuštenu brzinu određuju vrsta stroja i verzija softvera za jedinicu kontrolera upravljanja.

Da biste omogućili sustav AutoTrac, odaberite prekidač UPRAVLJAČ UKLJ./ISKLJ. Ponovnim odabirom ove tipke onemogućuje se AutoTrac.

ch177nn,1685617259334-A5-01JUN23

Onemogućavanje funkcije AutoTrac kada nije u uporabi



Ikona postavki

PC15305—UN—19MAR13

POZOR: Da biste izbjegli smrt ili ozbiljne ozljede, onemogućite sustav navođenja prije izlaska na javnu prometnicu.

UKLJ/ISKLJ za Glavno navođenje upravlja aplikacijom Navođenje.

VAŽNO: Izbjegavajte kvar sustava. Poništite odabir bilo koje aktivne staze na popisu Staza navođenja prije isključivanja Glavnog upravljačkog sustava navođenja.

Tipka UKLJUČENO/ISKLUČENO na modulu stranice rada samo omogućuje ili onemogućuje AutoTrac i ne isključuje aplikaciju Navođenje.

NAPOMENA: Aplikacija Navođenje onemogućuje se kada se isključi Navođenje - Glavno. Ovo obuhvaća sve funkcionalnosti navođenja na zaslonu.

Navođenje - Glavno može se pronaći u postavkama navođenja. Odaberite ikonu Postavke pri vrhu aplikacije Navođenje.

ch177nn,1685617259241-A5-08JUL25

Aktivirajte sustav AutoTrac

⚠ POZOR: Izbjegavajte opasnost od nezgoda ili ozljeda. Dok je sustav AutoTrac aktiviran, rukovatelj je dogovoran za upravljanje na završetku puta i za izbjegavanje sudara.

Sustav AutoTrac ne uključujte (ne aktivirajte) tijekom prijevoza na javnim prometnicama.

1. Odaberite tipku za UKLJUČIVANJE/ ISKLJUČIVANJE UPRAVLJANJA da biste aktivirali uključili ili isključili upravljanje.
2. Odvezite stroj na putanju za navođenje i ispred ikone vozila pojavit će se istaknuta linija za navigaciju. ispred ikone za stroj.
3. Kada je potrebna pomoć pri upravljanju, ručno aktivirajte AutoTrac pritiskom prekidača za nastavak.

ch177nn,1685617259095-A5-28JUN23

Prekidač za nastavak



PC28734—UN—29AUG22

Primjere prekidača nastavljajnja



PC20427—UN—28JUL16

AutoTrac ikona

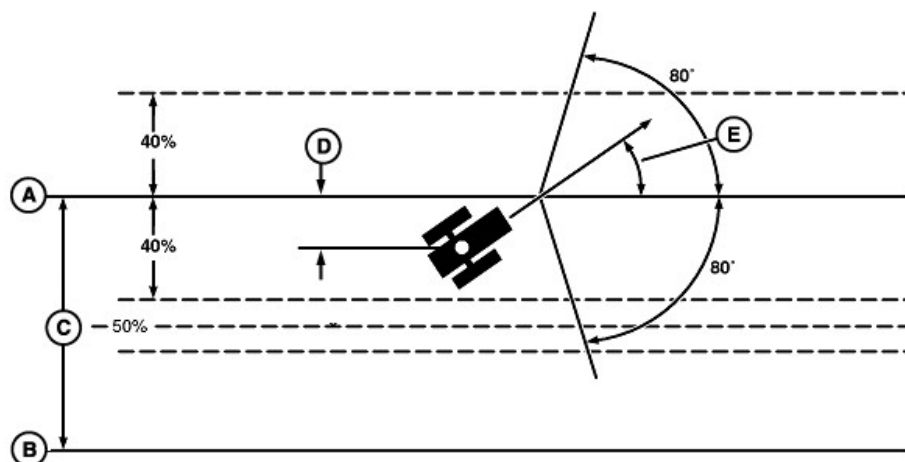
A—Prekidač za nastavak

NAPOMENA: Smještaj prekidača nastavljajnja razlikuje se ovisno o vrsti i modelu stroja. Za dodatne informacije o smještaju prekidača nastavljajnja pogledajte Priručnik za rukovanje strojem.

Pritisnite prekidač nastavljajnja da biste AutoTrac prebacili iz omogućenog koraka u aktiviran korak.

ch177nn,1685617258989-A5-01JUN23

Ponovno uključite AutoTrac pri sljedećem prolasku



Praćenje

PC8866—UN—02NOV05

A—Putanja 0
B—Putanja 1 južno
C—Razmak putanje

D—Pogreška pomaka s putanje
E—Pogreška kursa putanje

Kada se dođe do kraja reda, rukovatelj mora zaokrenut stroj u sljedeći prolazak. Okretanjem upravljača isključuje se AutoTrac.

Sustav AutoTrac može se ponovno aktivirati pritiskom na prekidač za nastavak tek nakon što se zadovolje sljedeći uvjeti:

NAPOMENA: Jedinica kontrolera upravljanja utvrđuje najveću brzinu kada stroj koristi AutoTrac.

Pri hodu unazad, AutoTrac ostaje aktiviran 45 sekundi. Nakon 45 sekundi stroj je potrebno prebaciti u prednji stupanj prijenosa prije nego što kretanje unatrag može biti ponovno aktivirano.

- Brzina kretanja vozila prema naprijed nije veća od 30 km/h (18.6 mph).
- Brzina kretanja vozila prema natrag manja je od 10 km/h (6 mph).
- Smjer kretanja stroja je unutar 80° od smjera željene putanje.
- Stroj se nalazi unutar 40% razmaka putanja.
- Rukovatelj je u sjedalu.
- TCM je uključen.

NAPOMENA: Broj putanje prikazan je na mapi, na polovini udaljenosti između dviju putanja za navođenje.

Isključivanje i onemogućivanje sustava

⚠ POZOR: Da biste izbjegli smrt ili ozbiljne ozljede, onemogućite sustav navođenja prije izlaska na javnu prometnicu.

Odspajanje sustava AutoTrac™

Sustav AutoTrac se isključuje:

- Okretanjem upravljača.
- Usporavanjem na brzinu manju od 0,5 km/h (0,3 mph).

NAPOMENA: Na određenim strojevima AutoTrac može raditi pri malim brzinama od čak 0,1 km/h (0,06 mph). Za više informacija pogledajte Priručnik za rukovanje strojem.

- Prebacivanjem tipke UKLJUČIVANJE/ ISKLJUČIVANJE za Upravljanje dok se na kartici Pregled navođenja ili u aplikaciji Navođenje ne prikaže poruka "Upravljanje isključeno" i sustav AutoTrac se spusti na 2/4 grafikona stanja.
- Rukovatelj nije na sjedištu dulje od 7 sekundi ako se koristi mikroprekidač sjedišta ili nadzor prisutnosti rukovatelja nije otkrio nikakve aktivnosti rukovatelja dulje od 7 minuta.

Kada je AutoTrac aktivan, rukovatelj može okrenuti upravljač kako bi isključio AutoTrac i ručno upravljao. Alternativno, rukovatelj može prebaciti prekidač ceste i nastavljajući u ISKLJUČENI položaj da bi isključio sustav AutoTrac. To spušta sustav AutoTrac na 1/4 grafikona stanja i pokreće vremensko odbrojavanje od 30 sekundi:

- Ako se prekidač UKLJUČI prije isteka 30 sekundi, sustav AutoTrac je omogućen na 3/4 kružnog grafikona stanja. Pritisnite tipku nastavka da biste ponovno uključili AutoTrac.
- Ako se prekidač UKLJUČI nakon isteka 30 sekundi, sustav AutoTrac je konfiguriran na 2/4 kružnog grafikona stanja. Sustav AutoTrac mora se ponovno omogućiti na 3/4 grafikona stanja prije ponovnog aktiviranja sustava AutoTrac tako da pritisnete prekidač nastavljaj.

NAPOMENA: Prekidač za cestu i nastavljaj nije prisutan u integriranom AutoTrac upravljanju.

NAPOMENA: MY26 XUV Gator (AT2) opremljen je sustavom prisutnosti rukovatelja s otkopčanim sigurnosnim pojasom. Prisutnost rukovatelja prati se kroz status sigurnosnog pojasa; ako je sigurnosni pojas otkopčan, Automatsko navođenje će se isključiti.

Onemogućite sustav AutoTrac

Prekidač ceste i nastavljaj prebacite u isključeni položaj da bi ste sustav AutoTrac spustili na 1/4 kružnog grafikona stanja.

Da biste onemogućili AutoTrac putem GreenStar zaslona:

1. Odaberite programibilnu tipku Navođenje.
2. Odaberite karticu Postavke navođenja.
3. Na padajućem izborniku odaberite Način praćenja.
4. Odaberite Navođenje isključeno.

Na zaslonu odaberite ikonu Postavke pri vrhu aplikacije Navođenje i prekidač glavnog upravljačkog sustava prebacite u položaj ISKLJUČENO.

ZIDXK1X,1749792007505-A5-08JUL25

Najmanje i najveće brzine

Stroj i verzije softvera za jedinicu kontrole upravljanja određuju najmanje i najveće brzine.

NAPOMENA: Na određenim strojevima AutoTrac može raditi pri malim brzinama od čak 0,1 km/h (0,06 mph). Za više informacija pogledajte Priručnik za rukovanje strojem.

Ograničenja brzine prema naprijed

Integrirani AutoTrac		
Stroj	Gornje ograničenje brzine prema naprijed	Ograničenje male brzine prema naprijed
Traktori 6R, 7R i 8R za kulture u redovima i gusjeničasti	Kotač: 36 km/h (22.4 mph) Praćenje: 31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Zglobni traktori	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph) MST: 1,5 km/h (0.9 mph)
Prskalice	40 km/h (24.8 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Kombajni	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Žetelice s vlastitim pogonom	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Strojevi za prevrtanje sijena s vlastitim pogonom	28 km/h (17.4 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Žetelice pamuka	15 km/h (9.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)

Ograničenja brzina za unatrag

Integrirani AutoTrac		
Stroj	Unatrag i dopušteno vrijeme	Gornja granica brzine unatrag
Traktori 7R i 8R za kulture i gusjeničasti 7R (ser. br. 110101 -) 8R (ser. br. 160001 -) 8RT (ser. br. 923001 -) 8RX (ser. br. 801001 -)	Da, nema ograničenja	10 km/h (6.2 mph)
Traktori 6R, 7R i 8R za kulture u redovima i gusjeničasti 7R (ser. br. -110100) 8R (ser. br. do 160000) 8RT (ser. br. do 923000)	Da, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Zglobni traktori	Ne	—
Prskalice	Da, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Kombajni	Da, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Žetelice s vlastitim pogonom	Da, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Strojevi za prevrtanje sijena s vlastitim pogonom	Ne	—
Žetelice pamuka	Da, 45 s	5 km/h (3.1 mph)

ch177nn,1685617258482-A5-01JUN23

Poruke o deaktiviranju sustava AutoTrac

Svaki put kada se sustav AutoTrac deaktivira, nakon dva zvučna signala slijedi upozorenje koje pojašnjava zašto se sustav deaktivirao. Prikazuju se i poruke koje kazuju zašto se sustav AutoTrac nije aktivirao. Poruke o deaktiviranju prikazuju se 7 sekundi, a zatim nestaju.

Poruke o deaktiviranju sustava AutoTrac	
Šifra	Poruka
702752,00	Ništa još nije provjereno
702752,01	Upravljač pomaknut
702752,02	Brzina kotača je premalena
702752,03	Brzina kotača je prevelika
702752,04	Nepravilan stupanj prijenosa
702752,05	Broj putanje izmijenjen
702752,06	Nema GPS dvostruke frekvencije
702752,07	SSU ima aktivne DTC-ove
702752,08	Posljednji prelazak je ispravan
702752,09	Nepravilne GSD poruke
702752,10	Nema Parallel Tracking
702752,11	KeyCard nije prisutan
702752,12	Prevelika pogreška smjera
702752,13	Pogreška pomaka s putanje je prevelika
702752,14	Prekidač sjedala otvoren
702752,15	Temperatura ulja preniska
702752,16	TCM nije prisutan
702752,17	Nepravilan kod aktivacije
702752,18	Dijagnostički način rada ventila
702752,19	Prekidač hедера kombajna je isključen
702752,20	Prekidač kombajna za cestu/polje je uključen
702752,21	Napon nije stabilan
702752,22	AutoTrac predugo aktivan za kretanje unatrag
702752,23	AutoTrac predugo aktivan ispod Low Speed Threshold
702752,24	Zavojitost je suviše visoka
702752,25	Stroj se ne kreće u smjeru prema naprijed
702752,26	ELX linija niska (gašenje)
702752,27	Loši podaci stupnja prijenosa
702752,28	Loši podaci prekidača nastavljanja
702752,29	Nepravilna poruka kontaktnog ključa
702752,30	Prekidač SPFH AutoTrac/Navođenje reda nije uključen
702752,31	Uključen prekidač brzog zaustavljanja sakupljača krmе s vlastitim pogonom
702752,32	AutoTrac nije omogućen
702752,33	Zahvaćanje linije
702752,34	Praćenje na liniji
702752,35	Smjer nije poznat
702752,36	Prijelaz na GPS prevelik
702752,37	Izvan reda
702752,38	Isteklo vrijeme usporavanja senzora
702752,39	Nepravilan slijed poruka
702752,40	Stroj ne može postići zapovjedenu zakrivljenost putanje
702752,41	GPS brzina stroja ne podudara se s brzinom stroja iz kotača
702752,42	Ne podudaranje trenutačne zavojitosti
702752,43	Stroj je u položaju za parkiranje
702752,44	Vremenski istek poruke zapovijedi pomoćnog upravljanja
702752,45	Vremenski istek poruke stanja pomoćnog upravljanja
702752,46	Loši podaci prekidača sjedala

702752,47	Loši podaci VIN
702752,48	Loši podaci osnovice kotača
702752,49	Vremenski istek poruke s informacijama TCM-a
702752,50	Vremenski istek poruke o automatizaciji stroja
702752,51	Vremenski istek poruke o stupnju nagiba/zakretanja stroja
702752,52	Vremenski istek poruke o brzini/smjeru na osnovu kotača
702752,53	Vremenski istek podataka o putanji
702752,54	Nepoznata neispravnost kontrolne jedinice upravljanja
702752,55	Temperatura AutoTrac Universal (ATU) izvan opsega
702752,56	AutoTrac predugo aktivan u načinu upravljanja s četiri kotača
702752,57	Stroj u bočnom upravljanju
702752,58	Ovlaštenje nije dopušteno
702752,62	Rezervirano
702752,63	Ne poduzimajte aktivnosti

ch177nn,1685617258342-A5-01JUN23

AutoTrac Navođenje alata (pasivno)

AutoTrac Navođenje alata (pasivno) koristi se za poboljšavanje točnosti kod promjenjivih uvjeta u polju, zakrivljenih prolazaka i nagnutog zemljišta. AutoTrac Navođenje alata (pasivno) upravlja strojem na način da se alat održava na liniji navođenja.

AutoTrac navođenje alata služi se mjerenjima profila alata u aplikaciji Upravitelj opremom i GPS signalima iz stroja i prijemnika alata. Ti podaci služe za određivanje lokacije prijemnika alata u odnosu na prijemnik stroja. Na temelju linije navođenja, AutoTrac navođenje alata upravlja strojem tako da alat prati liniju navođenja. To može prouzročiti kretanje stroja izvan linije navođenja.

Kretanje do AutoTrac Navođenja

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju AutoTrac Navođenje.



Ikona postavki

PC15305—UN—19MAR13

Odaberite ikonu Postavke da biste omogućili AutoTrac Navođenje alata (pasivno).

NAPOMENA: Na navođenje alata mogu utjecati promjene uvjeta na polju, promjene u uvjetima okoliša i nepravilne postavke stroja ili alata.

Zahtjevi:

NAPOMENA: Serija C i hidraulički pogon vuče 1910 između zračnih kola kompatibilni su sa sustavom navođenja alata AutoTrac™ (pasivno) i imaju podršku za ravne i zakrivljene linije, granice i putanje AutoPath™.

- Zaslon Generacije 4 CommandCenter™ ili zaslon Universal 4640
- Važeća licenca za Navođenje priključnog alata
- Prijemnik StarFire ugrađen na stroju
 - Prijemnik StarFire 3000 sa signalom SF2 ili RTK
 - Prijemnik StarFire 6000 sa signalom SF3 ili RTK
 - Prijemnik StarFire™ 7000/7500 sa signalom SF-RTK ili RTK
- Prijemnik StarFire ugrađen na priključnom alatu
 - Prijemnik StarFire 3000 sa signalom SF1, SF2 ili RTK
 - Prijemnik StarFire 6000 sa signalom SF1, SF3 ili RTK
 - Prijemnik StarFire 7000/7500 sa signalom SF1, SF-RTK ili RTK
- Dijeljeni signal je uključen

NAPOMENA: Ako koristite prijemnike s različitim jačinama signala, prijemnik stroja mora imati bolji signal.

Dijeljeni signal prijemnika alata automatski se postavlja na uključeno.

AutoTrac™ navođenje alata u načinu unatrag

AutoTrac™ navođenje alata u kretanju unatrag je podržano na sljedećim strojevima:

- Svi strojevi koji pokreću konfiguraciju AT2
- Traktori serije 7, 8 i 9 s jednostrukim vučenim alatima

Preporučena brzina tijekom rada AutoTrac Navođenja priključnog alata u načinu rada unatrag je između 3—6 km/h (2—4 mph). Za optimalne performanse, vratite se u način rada prema naprijed kada su pogreške stroja i priključnog alata 13 cm (5 in) ili manje.

Da biste vidjeli na kojoj konfiguraciji stroj radi, krenite na AutoTrac Dijagnostika:

1. Odaberite kružni grafikon AutoTrac™.
2. Odaberite Stanje.
3. Odaberite AutoTrac sustav.
4. Provjerite je li način rada AutoTrac AT 2.0.

AutoTrac navođenje alata ugrađeno

NAPOMENA: AutoTrac™ navođenje priključnog alata nije kompatibilno sa stražnjim alatima ugrađenim u 3 točke, osim za sadilicu TT 8022 koja koristi stražnju 3-točku bez zakretanja.

Sustav automatski omogućuje ili onemogućuje na osnovu položaja vučnog priključka (vučni priključak skroz dolje je 0%, a skroz gore je 100%):

Omogućite uvjet: Aktivira se kada se priključni alat spusti i dosegne 70% hoda vučnog priključka (zadano).

Onemogući uvjet: Deaktivirano kada je priključni alat podignut iznad 85% hoda vučnog priključka (zadano).

Pravila konfiguracije:

1. Pragovi Omoguć i Onemogući moraju se razlikovati za najmanje 10%.
2. Prag za onemogućavanje ne smije prelaziti 95%.
3. Omoguć (donja granica) ne može se postaviti više od Onemoguć (gornja granica).
4. Onemogući (gornja granica) ne može se postaviti niže od Omoguć (donja granica).

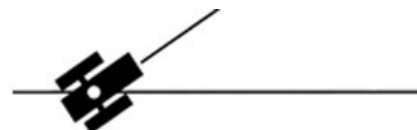
ZIDXK1X,1750228151574-A5-08JUL25

Optimizacija upravljanja

Nadzor radnog učinka

Nadzor radnog učinka prikazuje pogreške smjera i pogreške praćenja. Dizajniran je kao pomoć u ugađanju naprednih AutoTrac postavki. Pogreška smjera naznačuje odnos smjera stroja u odnosu na trenutnu putanju. Pogreška praćenja prikazuje bočnu pogrešku pomaka stroja s putanje ili pomak stroja u odnosu na trenutnu putanju.

Mjerač pogreške smjera

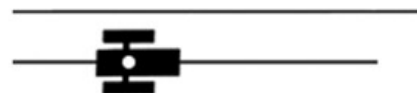


PC16972—UN—22MAY13

Pogreška smjera naznačuje odnos smjera stroja u odnosu na trenutnu putanju. Pogreška smjera trebala bi biti u okviru $\pm 1^\circ$.

Ako su izvan tog raspona, moglo bi biti potrebno prilagođavanje.

Pokazivača pogreške praćenja

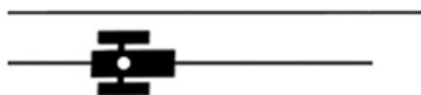


PC16969—UN—22MAY13

Pogreška praćenja prikazuje bočnu pogrešku pomaka stroja s putanje ili pomak stroja u odnosu na trenutnu putanju. Vrijednost zaobljenog grafikona uživo će se ažurirati s najmanjim i najvećim promjenama pogreške kursa tijekom posljednjih 10 sekundi.

NAPOMENA: Vrijednosti kontrolne jedinice upravljanja zasnivaju se na kontrolama za upravljanje strojem.

Prilagodbe upravljanja prema naprijed



PC16969—UN—22MAY13

Pogreška praćenja



PC28738—UN—25AUG22

Ikona za postavku naprijed, visoko



PC28739—UN—25AUG22

Ikona za postavku naprijed, nisko

Praćenje osjetljivosti linije

Utvrđuje koliko agresivno AutoTrac reagira na pogrešku pomaka s putanje (bočno).

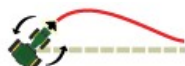
- Više vrijednosti postavki: Rezultiraju agresivnijim reakcijama na pogreške pomaka s putanje stroja.
- Niže vrijednosti postavki: Rezultiraju manje agresivnim reakcijama na pogreške pomaka s putanje stroja.

Prethodn. kurs



PC28740—UN—25AUG22

Visoko predvođenje smjera



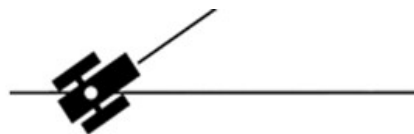
PC28741—UN—25AUG22

Nisko predvođenje smjera

Utvrđuje učinak brzine zakretanja (brzina okretanja stroja) na performanse praćenja. Predvođenje smjera ima funkciju parametra za pogled unaprijed, te se može upotrijebiti da smanji prekomjerno upravljanje. Velika prilagođavanja za posljedicu mogu imati slabe performanse.

- Više vrijednosti postavki: Rezultiraju agresivnijim reakcijama na stupanj zakretanja.
- Niže vrijednosti postavki: Rezultiraju manje agresivnim reakcijama na stupanj zakretanja.

Osjetljivost linije – Smjer



PC16972—UN—22MAY13

Pogreška smjera



PC28742—UN—25AUG22

Visoka osjetljivost linije – Smjer



PC28743—UN—25AUG22

Niska osjetljivost linije – Smjer

Utvrđuje koliko agresivno AutoTrac reagira na pogreške smjera kretanja.

- Više vrijednosti postavki: Rezultiraju agresivnijim reakcijama na pogreške smjera kretanja stroja.
- Niže vrijednosti postavki: Rezultiraju manje agresivnim reakcijama na pogreške smjera kretanja stroja.

Brzina odziva sustava upravljanja



PC28744—UN—25AUG22

Velika brzina odziva upravljanja



PC28745—UN—25AUG22

Mala brzina odziva upravljanja

Prilagođuje brzinu upravljanja strojem kako bi se održale performanse praćenja. Povećanje odziva upravljanja za posljedicu općenito ima bolje performanse praćenja.

- Više vrijednosti postavki: Rezultira boljim performansama praćenja, ali također može prouzrokovati povećano kretanje upravljača ili podrtavanje u ponašanju.
- Niže vrijednosti postavki: Rezultira smanjenim kretanjem upravljača, ali također može rezultirati lošijim performansama praćenja.

Osjetljivost zahvaćanja



PC28746—UN—25AUG22

Velika osjetljivost zahvaćanja



PC28747—UN—25AUG22

Mala osjetljivost zahvaćanja

Određuje razinu agresivnosti stroja tijekom zahvaćanja putanje. Ova postavka utječe na performanse samo tijekom zahvaćanja putanje.

- Više vrijednosti postavki: Rezultiraju agresivnijim zahvaćanjem linije.
- Niže vrijednosti postavki: Rezultiraju mirnijim zahvaćanjem linije.

Osjetljivost krivulje



PC28748—UN—25AUG22

Osjetljivost krivulje suviše je visoka



PC28749—UN—25AUG22

Osjetljivost krivulje suviše je niska

Određuje razinu agresivnosti reakcije sustava AutoTrac na zakrivljenost putanje. Ova postavka utječe na performanse samo dok je vozilo na zakrivljenoj putanji.

- Više vrijednosti postavki: Zakreće stroj u manjem polumjeru (uže) oko krivulje.
- Niže vrijednosti postavki: Zakreće stroj u većem polumjeru oko krivulje (šire).

Upravljanje alatom

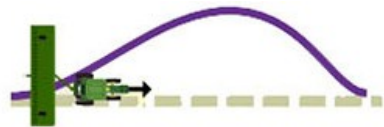
VAŽNO: Mjerenja središta vrtnje priključnog alata potrebno je za pravilno funkcioniranje navođenja priključnog alata. Za upute o preciznom mjerenju središta vrtnje pogledajte stavku Mjerenje središta vrtnje u Pomoći na zaslonu. Neprecizno mjerenje središta vrtnje može uzrokovati slabe performanse ili oštećenje priključnog alata.

Praćenje osjetljivosti linije



PC28750—UN—25AUG22

Visoka osjetljivost linije – praćenje



PC28751—UN—25AUG22

Niska osjetljivost linije – praćenje

Utvrđuje koliko agresivno AutoTrac reagira na pogrešku pomaka s putanje (bočno).

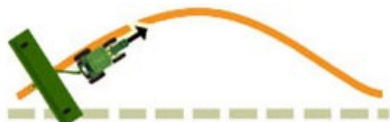
- Više vrijednosti postavki: Rezultiraju agresivnijim reakcijama na pogreške pomaka priključnog alata s putanje.
- Niže vrijednosti postavki: Rezultiraju manje agresivnim reakcijama na pogreške pomaka priključnog alata s putanje.

Osjetljivost linije – Smjer



PC28752—UN—25AUG22

Visoka osjetljivost linije – Smjer



PC28753—UN—25AUG22

Niska osjetljivost linije – Smjer

Utvrđuje koliko agresivno AutoTrac reagira na pogreške smjera priključnog alata.

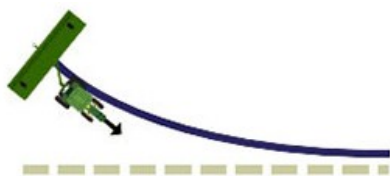
- Više vrijednosti postavki: Rezultiraju agresivnijim reakcijama na pogreške pomaka priključnog alata sa smjera.
- Niže vrijednosti postavki: Rezultiraju manje agresivnim reakcijama na pogreške pomaka priključnog alata sa smjera.

Osjetljivost zahvaćanja



PC28754—UN—25AUG22

Velika osjetljivost zahvaćanja



PC28755—UN—25AUG22

Mala osjetljivost zahvaćanja

Određuje koliko agresivno vozilo zahvaća putanju. Ova postavka utječe na performanse samo tijekom zahvaćanja putanje.

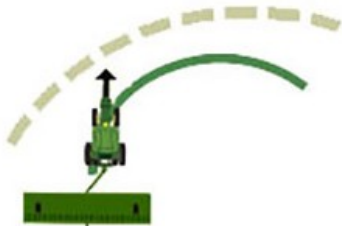
- Više vrijednosti postavki: Rezultiraju agresivnijim zahvaćanjem linije.
- Niže vrijednosti postavki: Rezultiraju mirnijim zahvaćanjem linije.

Osjetljivost krivulje



PC28756—UN—25AUG22

Osjetljivost krivulje suviše je visoka



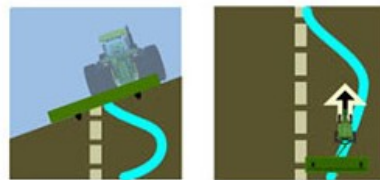
PC28757—UN—25AUG22

Osjetljivost krivulje suviše je niska

Određuje razinu agresivnosti reakcije sustava AutoTrac na zakrivljenost putanje. Ova postavka utječe na performanse samo dok je vozilo na zakrivljenoj putanji.

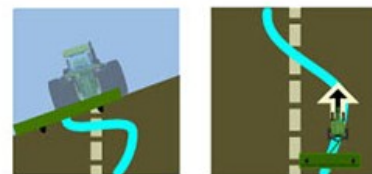
- Više vrijednosti postavki: Zakreće stroj u manjem polumjeru (uže) oko krivulje.
- Niže vrijednosti postavki: Zakreće stroj u većem polumjeru oko krivulje (šire).

Osjetljivost kosine



PC28758—UN—25AUG22

Visoka osjetljivost kosine



PC28759—UN—25AUG22

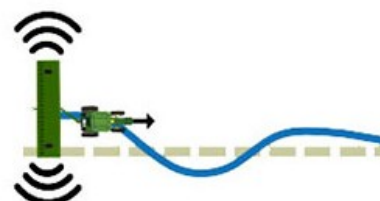
Niska osjetljivost kosine

NAPOMENA: Ova postavka može zahtijevati prilagođavanje ako se promijene uvjeti tla.

Određuje agresivnost reakcije sustava AutoTrac na promjene kosine. Kod previsoke vrijednosti, traktor će priključni alat upravljati uzbrdo. Kod preniske vrijednosti, traktor će priključni alat upravljati nizbrdo.

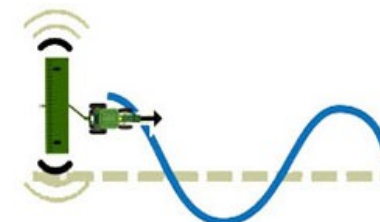
- Više vrijednosti postavki: Stroj upravlja na većoj visini kosine kako bi kompenzirao za priključni alat koji je manje otporan na klizanje nizbrdo.
- Niže vrijednosti postavki: Stroj upravlja na manjoj visini kosine kako bi kompenzirao za priključni alat koji je više otporan na klizanje nizbrdo.

Brzina odziva na kosini



PC28760—UN—25AUG22

Visoka brzina odziva na kosini



PC28761—UN—25AUG22

Niska brzina odziva na kosini

Određuje brzinu reakcije sustava AutoTrac na promjene kosine.

- Više vrijednosti postavki: Rezultiraju bržim reakcijama na promjene kosine.
- Niže vrijednosti postavki: Rezultiraju sporijim reakcijama na promjene kosine.

ch177nn,1685617257742-A5-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense je poboljšanje integriranog sustava AutoTrac prilikom žetve kukuruza ili primjene proizvoda. Signali koje daju senzori reda integrirani su u postojeće signale funkcije AutoTrac kako bi se stroj zadržao u redu. Kada nema signala iz senzora reda (kao što je tijekom vožnje po vodenoj površini), upotrebljava se uobičajeno navođenje globalnim položajnim sustavom (GPS).

AutoTrac RowSense radi sa svim metodama praćenja i većinom standardnih uzoraka žetve i primjene. Svi načini praćenja podešeni su na isti način kao na GPS sustavu s funkcijom AutoTrac.

Za kupnju AutoTrac RowSense kontaktirajte svog zastupnika tvrtke John Deere.

Dodatne informacije potražite u korisničkom priručniku za AutoTrac RowSense.

Pomaci linije navođenja

Kada je AutoTrac RowSense omogućen, linija navođenja se pomiče radi njezinog centriranja s položajem senzora reda. Kada je odabrano novo polje ili je AutoTrac RowSense isključen, sustav briše sve pomake za sve putanje navođenja koje je postavio AutoTrac RowSense.

Ikone stanja sustava AutoTrac RowSense



Pripravnost (bijela ikona)

PC24011—UN—31MAR17

Sustav je deaktiviran.



Sustav aktiviran (zelena ikona)

PC28735—UN—25AUG22

Sustav je aktiviran i radi podjednako sa senzorima reda i GPS-om.



Nema GPS signala (žuta ikona)

PC28736—UN—25AUG22

Sustav je aktiviran i radi samo s podacima senzora reda.



Nema signala senzora reda (narančasta ikona)

PC28737—UN—25AUG22

Sustav je aktiviran i radi samo s GPS-om.

Aktiviraj senzore reda

Kada se postavi početna putanja, tipka nastavljanja za AutoTrac može se pritisnuti kada se stroj nalazi unutar polovice razmaka putanja i unutar prihvatljivog kuta prema redovima. RowSense navodi stroj odmah kada senzori reda mogu utvrditi položaj reda.

Okretanja na predbrežju postižu se na isti način kao sa sustavom AutoTrac temeljenom na GPS-u.

1. Rukovatelj poravnava s putanjom.
2. Pritisnite tipku nastavka da biste ponovno uključili AutoTrac.
3. Senzori reda otkrivaju položaj reda i prate ga.

Značajka produžetka linije za prilagodljive krivulje, kružnu putanju i AB krivulje može se upotrijebiti za produljivanje projiciranja susjednih staza u predbrežja.

Gubitak reda

Gubitak reda događa se kada se izgube podaci senzora reda. AutoTrac radi uz uporabu GPS-a dok se podaci reda ponovno zahvate. Ovaj se gubitak može pojaviti prilikom ulaska u vodene površine.

Kada se koristi ravna putanja ili AB krivulja i dođe do gubitka reda, putanja navođenja vraća se u sredinu. Ova metoda pruža veću vjerojatnost da AutoTrac RowSense ponovno zahvati pravilnu putanju na drugoj strani vodene površine.

Ručni RowSense

Odaberite način rada Ručni RowSense da biste koristili senzor reda samo na hederu. Ručni način rada RowSense ne zahtijeva AutoTrac navođenje ni licencu.

Način rada Ručni RowSense dostupan je u postavkama naprednog navođenja ako su zadovoljeni sljedeći uvjeti:

- Na stroju je ugrađen zaslon 4600 CommandCenter ili 4640 Universal zaslon.
- Zaslon otkriva da je stroj žetelice krme s vlastitim pogonom, beračica pamuka ili strugač pamuka.

- Zaslon otkriva da su senzori otkrivanja reda na CAN sabirnici.

ch177nn,1685617257495-A5-01JUN23

Rješavanje problema

NAPOMENA: AutoTrac je ugođen za uspješno izvođenje u većini uvjeta polja koristeći različite vrste priključnih alata. Za uvjete koji su izvan uobičajenih, Napredne postavke omogućuju rukovatelju da fino prilagodi sustave za specifične uvjete na polju i priključne alate. Osjetljivosti upravljanja prilagodite prije izvođenja koraka u sljedećim scenarijima.

Provjerite i popravite ostale probleme prije ugađanja. Izvedite potrebne mehaničke provjere i baždarenja putem pridruženog stroja. Ako se ne izvede ovaj korak, mogle bi se pojaviti neispravnosti stroja ili će rukovatelj gubiti vrijeme na ugađanje sustava koji se ne može ugoditi.

Pretjerano pomicanje kotača: Ukupne performanse sustava AutoTrac™ prihvatljive su, ali kotači se brzo trzaju naprijed i natrag.

Agresivno pomicanje upravljanja: Kontinuirano pomicanje naprijed i natrag, kako to vidi rukovatelj gledajući preko prednjeg kraja stroja. Pomicanje se primjećuje, ali pogreška odmak s putanje koja se prikazuje na zaslonu (udaljenost od AB linije) često je relativno mala.

Usporeno pomicanje upravljanja: Performanse sustava AutoTrac čine se vrlo tromima kad se pokušava ostati na liniji, te sporo vrluda lijevo-desno.

Usporeno zahvaćanje linije: AutoTrac se čini tromim tijekom zahvaćanja linije. Traktor dulje vrijeme ostaje bliže jednoj strani linije prije nego se poravna.

Agresivno zahvaćanje linije: AutoTrac prelazi liniju i nastavlja prekomjerno kompenzirati tijekom zahvaćanja, što rezultira uzorkom učestalog i uskog upravljanja tijekom zahvaćanja.

Praćenje izvan krivulje: AutoTrac je trom u načinu putanje krivulje, što rezultira sporim i vrludajućim upravljanjem oko željene linije. Ova linija često prati s vanjske strane željene putanje.

Praćenje unutar krivulje: AutoTrac pokazuje brze i učestale ispravke u načinu Zavojita putanja, što rezultira uskim modelom upravljanja ili praćenjem prema unutra od željene staze.

NAPOMENA: Za tehnike rješavanja problema pogledajte datoteke pomoći na zaslonu.

Opće ugađanje

Preporuke za prilagođavanje:

- Osjetljivost upravljanja: Postavite na 100 prije izvođenja drugih ugađanja. Prilagodite u koracima od 10.
- Praćenje osjetljivosti linije: Prilagodite u koracima od 20.
- Osjetljivost linije – Smjer: Prilagodite u koracima od 10.
- Prethodni smjer: Prilagodite u koracima od 10.
- Brzina odziva sustava upravljanja: Prilagodite u koracima od 10.
- Osjetljivost zahvaćanja: Prilagodite u koracima od 20.
- Osjetljivost krivulje: Prilagodite u koracima od 20.

Jedna po jedna vrijednost: Pokušajte prilagoditi postavke u problematičnim uvjetima polja dok je AutoTrac aktivan izvršavanjem sljedećih koraka:

1. Započnite s tvorničkim zadanim postavkama. Vrijednost osjetljivosti upravljanja je u uzajamnom odnosu s vrijednošću na kartici Pregled navođenja. Za ovu postavku pokušajte koristiti vrijednost koja je slična uvjetima u kojima vozite (70 za beton, 100 za većinu uvjeta, 120 za mekano tlo). Ovaj će broj možda trebati izmijeniti izvan predloženih postavki.
2. Dok je AutoTrac aktivan u problematičnim uvjetima (poput postavljanja brzine, tla i postavljanja guma), povećajte ili smanjite Osjetljivost linije – Smjer za faktor 10.
3. Ako promjena Osjetljivosti linije – Smjer nema učinka za problem koji rješavate, poništite parametar Osjetljivost linije – Smjer. Povećajte ili smanjite Prethodni smjer na isti način kao u prethodnom koraku.
4. Ako nijedan od prethodnih koraka nema učinka, poništite prethodn. kurs i povećajte ili smanjite Brzinu odziva upravljanja na sličan način kao u prethodnim koracima.

Kombiniranje postavki: Ako gore navedeni postupak ne pruži zadovoljavajuće performanse i kada se rukovatelj upozna s načinima na koje parametri mijenjaju AutoTrac performanse, pokušajte različite kombinacije parametara dok je AutoTrac aktivan.

ch177nn,1685617257238-A5-24MAY24

Automatizacija okreta sustava AutoTrac™

Automatizacija okreta sustava AutoTrac™



PC28762—UN—25AUG22

Automatizacija okreta sustava AutoTrac™

Aplikacija Automatizacija okreta sustava AutoTrac automatizira krajnje okrete kod opremljenih strojeva. Ova automatizacija omogućuje rukovatelju da se usredotoči na druge zadatke umjesto na koordinaciju krajnjih okreta.

Preporučuje se da upotrijebite zadane postavke kada početno postavljate Automatizaciju okreta sustava AutoTrac. Zadane postavke pružaju početnu točku koja ima dobru učinkovitost s brojnim konfiguracijama strojeva i priključnih alata. Kod nekih konfiguracija moglo bi biti potrebno prilagoditi napredne postavke Automatizacije okreta sustava AutoTrac radi finog ugađanja performansi. Na primjer, ako se traktor proširi dodavanjem trostrukih guma ili na radijus okreta utječe prilagodba graničnika upravljanja, tada će možda biti potrebno prilagoditi vrijednosti funkcija Maksimalni radijus okreta i Maksimalni kut.

Idite na Automatizacija okreta sustava AutoTrac

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Automatizacija okreta sustava AutoTrac.

Mapiranje

Modul Mapa AutoTrac Automatizacije zaokreta prikazuje informacije o nadolazećim zaokretima, kao što su udaljenost do zaokreta i smjer skretanja. Za dodatne informacije o aplikaciji Mapiranje pogledajte pomoć na zaslonu.

Kompatibilnost automatizacija okreta sustava AutoTrac:

Automatizacija okreta sustava AutoTrac je kompatibilna sa sljedećim prikazima i prijemnicima:

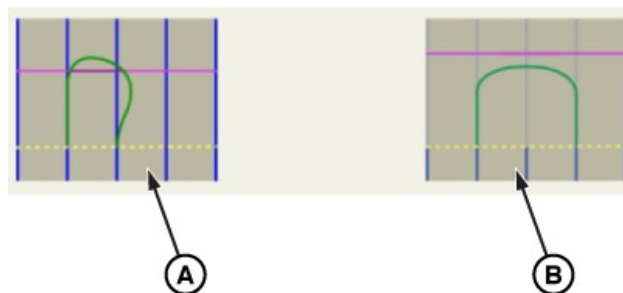
NAPOMENA: Ažurirajte softver na najnoviju verziju.

- Prikaz CommandCenter™ 4600
- Univerzalni prikaz 4640
- Univerzalni prikaz G5
- Zaslon G5 CommandCenter
- Prijemnik StarFire™ 3000
- Prijemnik StarFire™ 6000
- Prijemnik StarFire™ 7000
- Prijemnik StarFire™ 7500

Automatizacija okreta sustava AutoTrac nije kompatibilna sa sljedećim prikazima:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter, procesor verzija 1
- Univerzalni prikaz 4240
- Originalni prikaz GreenStar™
- Prikaz 1800 GreenStar™ 2
- Prikaz 2600 GreenStar™ 2
- Prikaz GreenStar 3 2630 kada se upotrebljava s 4600 CommandCenter™ ili univerzalnim prikazom 4640

Preporuka za preskakanje skretanja



PC613045—UN—20FEB24

Preporuka za preskakanje skretanja

- A**—Nema preskakanja
B—Preskoči okret

Automatizacija AutoTrac predlaže preskakanje skretanja po potrebi kada je razmak putanje manji od minimalnog promjera skretanja stroja. Ova značajka primjenjuje se samo kada se odaberu skretanja U-tipa.

Odaberite OK (U redu) u poruci Skip Turn Recommendation (Preskoči preporuku skretanja) kako biste prihvatili preskakanje skretanja. Zatvorite poruku ili odaberite Odustani kako biste odbacili preporuku i nastavili bez preskakanja.

NAPOMENA: Odabir se zadržava tijekom ciklusa hladnog i toplog pokretanja.

NAPOMENA: Preporuka se mora ponovno pojaviti kada je promjena polja i razmaka putanje manja od promjera okreta.

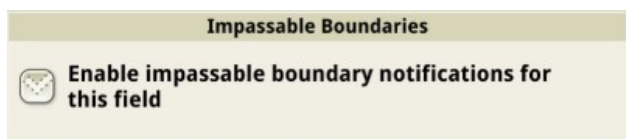
Inteligentno određivanje veličine skretanja:

Kada je razmak putanje jednak ili veći od minimalnog promjera okreta stroja, aplikacija će planirati učinkovito polukružno okretanje.

Kada je razmak putanje manji od minimalnog promjera skretanja stroja, oblik skretanja bit će oblik žarulje koji zahtijeva više prostora za dovršetak.

NAPOMENA: Ako se prihvati preskakanje skretanja, aplikacija zanemaruje značajku inteligentnog određivanja veličine skretanja.

Neprohodne granice



PC661533—UN—30JAN25

Neprohodne granice

Upozorenje o neprohodnim granicama može se onemogućiti odabirom potvrdnog okvira u naprednim postavkama automatskog skretanja AutoTrac. Potvrdni okvir postavlja se u zadano stanje (upozorenje omogućeno) u sljedećim uvjetima:

- Promjena polja
- Rukovatelj nije u sjedalu
- Ciklus tipki

ch177nn,1740727678852-A5-28FEB25

Automatizacija okreta sustava AutoTrac traktora

Automatizaciju okreta sustava AutoTrac™ upotrijebite uz iTEC™ radi automatiziranja brojnih zadataka u kabini. Ova automatizacija rukovatelju omogućuje da se usredotoči na opremu i zadatke, umjesto na manipuliranje radnom opremom.

Zahtjevi za rad

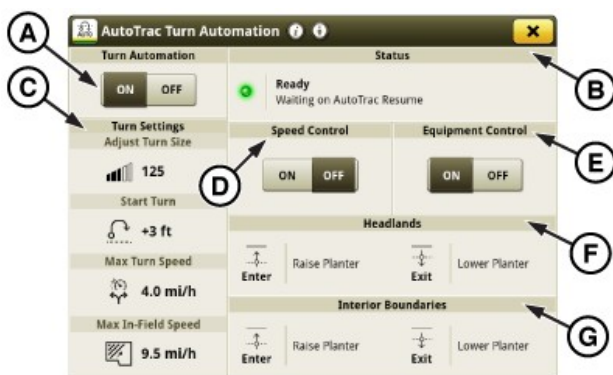
- Automatizacija okreta sustava AutoTrac mora biti aktivirana.
- Automatizacija okreta mora biti uključena.
- iTEC glavni prekidač mora biti uključen.

NAPOMENA: Automatizacija okreta sustava AutoTrac nije kompatibilna s putanjama za pristup stroja.

NAPOMENA: Za uporabu sustava AutoTrac automatizacije okreta s krivuljama AB, krivulje AB se moraju bilježiti s jednog kraja polja na drugi (od predbrežja do predbrežja). Završni okreti neće se izraditi ako krivulje AB nisu ispravno zabilježene.

- Mora biti odabrana ravna putanja, AB krivulje ili AutoPath.
- Sekvence predbrežja moraju se definirati.
- Informacije o Granici polja moraju biti cjelovite.
- Zahtjevi za Profil alata moraju biti ispunjeni.
- Zahtjevi za Profil stroja moraju biti ispunjeni.
- Okret u obliku 8 može biti omogućen (opcionalno).

Postavke automatizacije okreta sustava AutoTrac™ traktora



PC620660—UN—24MAY24

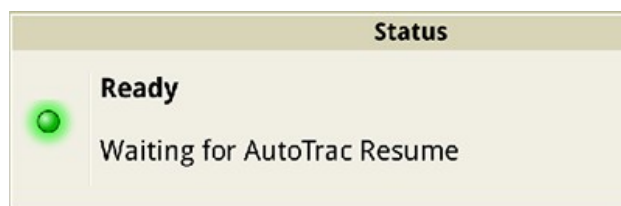
Stranica s postavkama automatizacije okreta sustava AutoTrac™ traktora

- A—Automatizacija okreta
- B—Status
- C—Postavke okreta
- D—Kontrola brzine
- E—Kontrola opreme
- F—Predbrežja
- G—Unutarnje granice

Automatizacija okreta (A)—UKLJUČITE za omogućavanje automatizacije okreta sustava AutoTrac™.

NAPOMENA: Za strojeve s iTEC-om, UKLJUČIVANJEM automatizacije okreta također omogućuje iTEC funkcije. Ako je iTEC™ ISKLJUČEN, automatizacija okreta AutoTrac™ se također ISKLJUČUJE

Status (B)—omogućuje rukovatelju vizualni indikator statusa automatizacije.



PC28997—UN—24APR23

Status-spreman-čekanje na okretanje sustava AutoTrac

- Sivi LED (automatizacija ISKLJUČENA)—glavni prekidač automatizacije okreta je ISKLJUČEN.
- Narančasti LED (nije spreman)—Jedan ili više zahtjeva automatizacije nisu zadovoljeni.
- Crveni LED (prepoznata greška)—Prepoznata greška sustava.
- Zeleni LED (spreman)—Automatizacija okreta je sprema. Pritisnite prekidač nastavljanja da biste omogućili.
- Plavi LED (aktivno)—Sustav je u radu.

Postavke okreta (C)—omogućuje brzi prikaz

vrijednosti različitih postavki povezanih s automatizacijom okreta.

Kontrola brzine (D)—ISKLUČITE kontrolu brzine za ručno upravljanje brzinom stroja.

NAPOMENA: Na prikazu se prikazuje poruka upozorenja prije okreta, upućujući rukovatelja da smanji brzinu za siguran i točan okret.

Kontrola opreme (E)—ISKLUČITE kontrolu opreme kako biste omogućili pokretanje automatizacije okreta sustava AutoTrac™ bez postavljanja iTEC-a.

Predbrežja (F)—odaberite područje teksta kako biste izmijenili aktivirane sekvence za predbrežja.

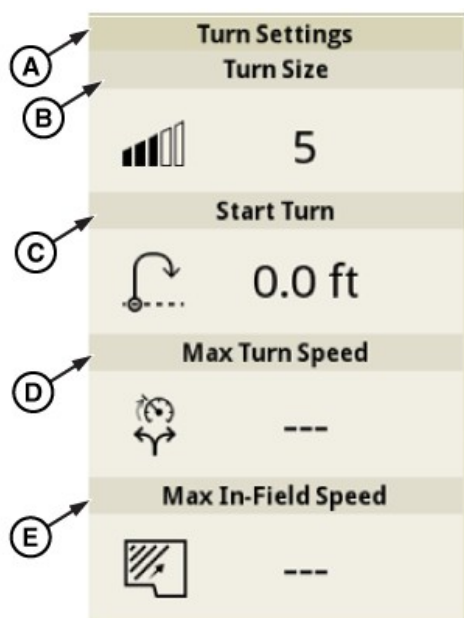
NAPOMENA: Ako su unutarnje granice zasivljene, to znači da u polju nema unutarnjih granica. Za pristup postavkama mora se proći unutarnja granica.

Unutarnje granice (G)—odaberite područje teksta kako biste izmijenili aktivirane sekvence za unutarnje granice.

NAPOMENA: Ako su unutarnje granice zasivljene, to znači da u polju nema unutarnjih granica. Za pristup postavkama mora se proći unutarnja granica.

NAPOMENA: Za dodatne informacije o automatizaciji okreta pogledajte pomoć na prikazu za automatizaciju okreta AutoTrac™.

Postavke okreta



PC613043—UN—12FEB24

Postavke okreta

A—Postavke okreta
B—Veličina okreta
C—Pokreni okret

D—Maksimalna brzina okreta

E—Najveća brzina u polju

Postavke okretanja (A)—omogućuje brzi prikaz vrijednosti različitih postavki povezanih s automatizacijom okreta.

Veličina skretanja (B)—Podesite oblik putanje skretanja. Manji broj rezultirat će manjim zaokretom i obrnuto.

Početak okreta (C)—prilagođava putanju okreta za početak prije ili nakon prelaska granice predbrežja.

NAPOMENA: Ako se brzina stroja ručno promijeni tijekom aktivnog rada AutoTrac Automatizacije zaokreta, postavke automatizacije brzine za najveću brzinu zaokreta i najmanju brzinu u polju više se ne koriste za funkcije kontrole brzine. Međutim, AutoTrac Automatizacija zaokreta ostaje aktivna i nastavlja izvršavati napredno navođenje zaokreta, funkcije sustava upravljanja alatom (IMS) i iTEC funkcije.

NAPOMENA: Najveća brzina zaokreta ne nadjačava postavljenu brzinu traktora. Najveća brzina kojom stroj može raditi dok se koristi AutoTrac Automatizacija zaokreta je manja od dviju vrijednosti.

Najveća brzina okreta (D)—prilagođava najveću brzinu kojom se stroj može kretati tijekom okreta.

NAPOMENA: Najveća brzina u polju ne nadjačava postavljenu brzinu traktora. Najveća brzina kojom stroj može raditi dok se koristi AutoTrac Automatizacija zaokreta je manja od dviju vrijednosti.

Najveća brzina u polju (E)—prilagodite najveću brzinu stroja kada se ne nalazi na predbrežju.

Kompatibilnost John Deere traktora:

Automatizacija okreta sustava AutoTrac traktora kompatibilna je sa sljedećim traktorima tvrtke John Deere:

NAPOMENA: 8x30T i 9x30T nisu kompatibilni s Automatizacijom okreta sustava AutoTrac.

- 6R FT4 (IVT i iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT i e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 i e23)
- 8RX (EVT, IVT i e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT i iTEC)
- 7R IT4 (IVT i CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT i PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)

- 8x30 (IVT i PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Neograničeno varijabilni prijenos)

CQT (CommandQuad II prijenos)

PST (prijenos PowerShift)

e18 (18-stupanjski prijenos PowerShift s funkcijom Efficiency Manager)

e23 (23-stupanjski prijenos PowerShift s funkcijom Efficiency Manager)

Kompatibilnost vuče između zračnih kola

Automatizacija okreta sustava AutoTrac™ traktora kompatibilna je sa sljedećim zračnim kolima:

- Serija C
- Hidraulički pogon 1910

Kompatibilnost alata

AutoTrac automatizacija okreta traktora nije kompatibilna sa sljedećim alatima:

- Alati s prednjom ugradnjom
- Vuča između zračnih kolica
- Više alata koji se vuku u nizu gdje radni komad nije spojen izravno na traktor

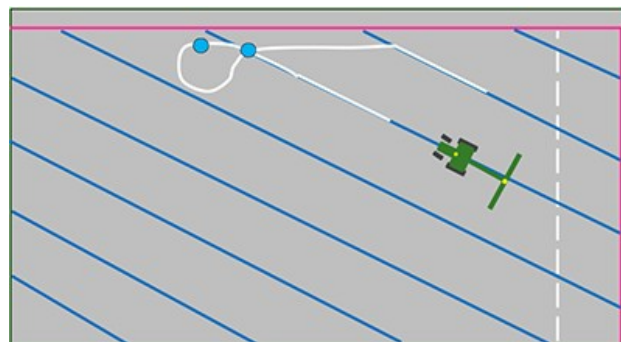
Okreti u obliku 8

NAPOMENA: Zaokreti u obliku osmice se omogućuju na legendi mape za AutoTrac Automatizaciju zaokreta u aplikaciji Mapiranje.

Zaokreti u obliku osmice se koriste kada polje ima granice pri vrhu/dnu i putanje pod kutom. Zaokret se postavlja unutar granice za polovicu širine priključnog alata kako bi se alat održao unutar granice. Stroj se automatski prebacuje na zaokret u obliku U ako kut linije navođenja prema predbrežju premašuje 45°, a prebacuje se natrag na oblik osmice kada je kut 45° ili manji.

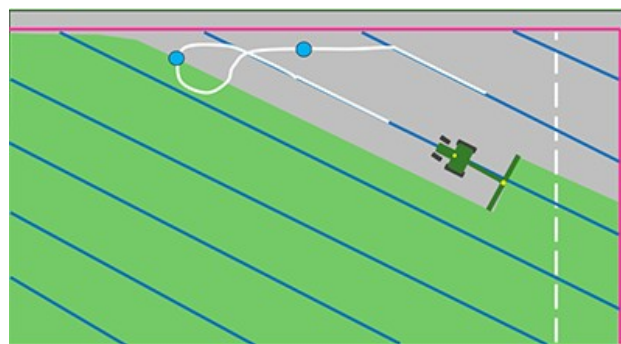
Oblik osmice je kompatibilan s ravnom putanjom.

Kada je odabrano, Maksimiziranje pokrivenosti u zaokretima sinkronizira iTEC postavku s pokrivenosti. iTEC slijedovi se postavljaju na mjestima gdje pokrivenost započinje i prestaje. Ova se postavka uključuje unutar opcije Information and Settings (Informacije i postavke).



PC28850—UN—08MAY23

Maksimalna pokrivenost u okretima—ISKLUČENO



PC28851—UN—08MAY23

Maksimalna pokrivenost u okretima—UKLJUČENO

A—Pokrivenost je ISKLJUČENA
B—Pokrivenost je UKLJUČENA

Za dodatne informacije o okretima u obliku osmice pogledajte zaslonsku pomoć Automatizacije okreta sustava AutoTrac.

ch177nn,1709205337514-A5-24MAY24

Automatizacija okreta sustava AutoTrac kombajna

AutoTrac automatizacija okreta za kombajne automatizira samo krajnje okrete. AutoTrac automatizacija okreta za kombajne ne regulira brzinu ili druge funkcije stroja.

Automatizacije okreta sustava AutoTrac je kompatibilna s integriranim sustavom AutoTrac i RowSense.

Zahtjevi za rad

- Automatizacija okreta sustava AutoTrac mora biti aktivirana.
- Automatizacija okreta mora biti uključena.
- Ravna putanja ili se mora odabrati AutoPath.
- Informacije o Granici polja moraju biti cjelovite.
- Zahtjevi za Profil stroja moraju biti ispunjeni.
- Mogu se omogućiti spiralni zavoji (dodatna opcija).

Na kraju prolaska, AutoTrac Automatizacija zaokreta je

onemogućena prije okreta ako je istovarna pužnica aktivna ili izvučena.

NAPOMENA: *NAPOMENA: Istovarna pužnica može se izvući ako je ta značajka omogućena u naprednim postavkama.*

Postavke Automatizacije okreta sustava AutoTrac™ kombajna



PC29160—UN—01JUN23

Postavke Automatizacije okreta sustava AutoTrac™ kombajna

- Veličina skretanja (A)**- Podesite oblik putanje skretanja. Manji broj rezultirat će manjim zaokretom i obrnuto.
- Početak okreta (B)**—Prilagodba putanje okreta koja počinje prije ili nakon prelaska granice predbrežja.

Kompatibilnost AutoTrac automatizacije okreta kombajna

Automatizacije okreta sustava AutoTrac kombajna je kompatibilna sa sljedećim kombajnima:

Kombajni tvrtke John Deere	Godina modela
Seriya X	2021 i novije
Seriya S700	2018 i novije
Seriye S430 i S440	2017 i novije

Modeli okretanja

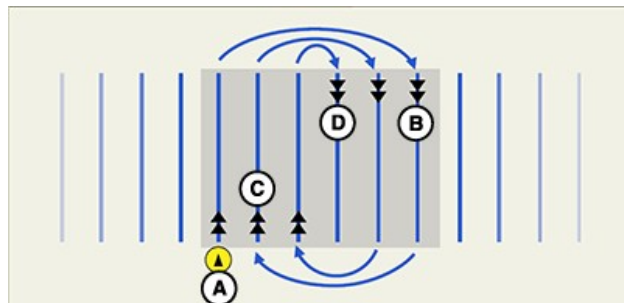
NAPOMENA: *Predložci okreta će odabrati koji će prolazak voziti na temelju pokrivenosti. Ako je prolaz uglavnom pokriven, kombajn će preskočiti prolaz i prijeći na sljedeći prolaz.*

NAPOMENA: *Kada više strojeva radi na istom zemljištu, zajednička pokrivenost može se koristiti za određivanje sljedećeg prolaza kako bi se izbjeglo preklapanje.*

AutoTrac automatizacija okreta kombajna je sposobna za dva spiralna okreta:

- Spiralni ulaz**-tijekom spiralnog ulaza, kombajn će uvijek skrenuti udesno. Broj preskakanja je veličina zemljišta oduzeta za 2. Kada je posao dovršen, broj preskakanja postupno se smanjuje na nulu. U ovom primjeru veličina zemlje je postavljena na 6 što rezultira maksimalno 4 preskakanja. Od početne točke (A), kombajn će završiti početni prolaz,

preskočiti 4 prolaza i dovršiti prolaz pet (B). Kombajn preskače 3 prolaza i dovršava sljedeći prolaz (C) u predlošku. Kombajn nastavlja spiralno ulaziti dok se ne završi svaki prolaz. Nakon završetka posljednjeg okreta (D), stroj se vraća na ravni prolaz. Rukovatelj odlazi na sljedeće zemljište i nastavlja odabrani uzorak.

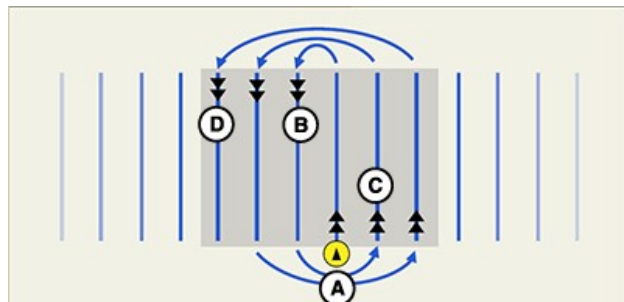


PC29159—UN—01JUN23

Spiralni ulazak s veličinom zemlje 6

A—Polazišna točka
B—Prolaz pet
C—Sljedeći prolaz
D—Konačni okret

- Spiralni izlaz**—Kombajn će krenuti usred zemlje i spiralno izlaziti, uvijek skrećući lijevo. Veličina zemljišta određuje maksimalan broj preskakanja. Tijekom spiralnog izlaza broj preskakanja počinje od nule. Tijekom prolazaka, broj preskakanja postupno se povećava dok se ne dosegne najveći broj preskakanja. U primjeru, veličina zemlje je 6 i počinje s 0 preskakanja. Kombajn ide od početne točke (A) prema gore i putuje niz susjedni prolaz ulijevo (B). Kada kombajn dođe do kraja drugog prolaza (B), broj preskakanja se povećava za jedan što omogućuje kombajnu da preskoči dovršeni red i krene prema najbližem neobrađenom prolazu (C). Kombajn će nastaviti spiralno izlaziti dok se ne završi željeni broj prolaza. Nakon završetka posljednjeg okreta (D), stroj se vraća na ravni prolaz. Rukovatelj odlazi na sljedeće zemljište i nastavlja odabrani uzorak.



PC29158—UN—01JUN23

Primjer spiralnog izlaska

A—Polazišna točka
B—Drugi red
C—Treći red
D—Konačni okret

Automatizacija skretanja prskalice AutoTrac

Zahtjevi za rad

Automatizacija skretanja prskalice AutoTrac dostupna je na sljedećim vrstama prikaza s licencijom Automation 4.0 ili G5 Advanced:

- Univerzalni prikaz 4640
- Prikaz CommandCenter™ 4600
- Prikaz G5 / G5^{Plus} Universal
- Prikaz CommandCenter G5/G5^{Plus}

Automatizacija skretanja prskalice AutoTrac podržava sljedeće vrste gušenica:

- Ravna putanja
- AutoPath (redovi)
- AutoPath (granice)

NAPOMENA: Tijekom ulaska u predbrežje i izlaska iz polja, sustav mora postaviti zastavu Izvan usjeva na točno na sjecištu predbrežja sa središtem prednje osovine stroja.

Tijekom izlaza iz predbrežja i ulaska na teren, sustav mora postaviti zastavu Izvan usjeva na False na sjecištu predbrežja sa središtem prednje osovine stroja.

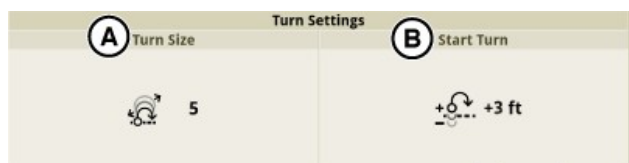
Sljedeće funkcije nisu dostupne u Automatizaciji skretanja prskalice AutoTrac:

- Kontrola brzine
- Postavljanje slijeda
- Postavke brzine za terensku brzinu i brzinu okretanja
- AB krivulje, prilagodljive krivulje i kružnice

Postavke Automatizacije skretanja prskalice AutoTrac

NAPOMENA: Kada je omogućeno, Automatizacija skretanja prskalice AutoTrac prelazi u stanje spremnosti bez postavki kontrole brzine ili podešavanja redoslijeda.

Postavke skretanja – ravna staza

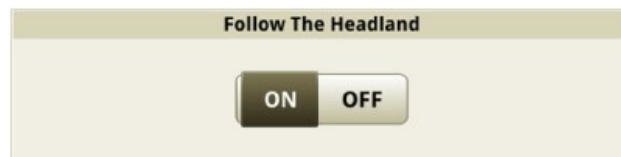


Postavke skretanja – ravna staza

Veličina skretanja (A): podesite oblik putanje skretanja. Manji broj rezultirat će manjim zaokretom i obrnuto.

Početno skretanje (B): prilagođava putanju skretanja koja počinje prije ili poslije prelaska granice predbrežja.

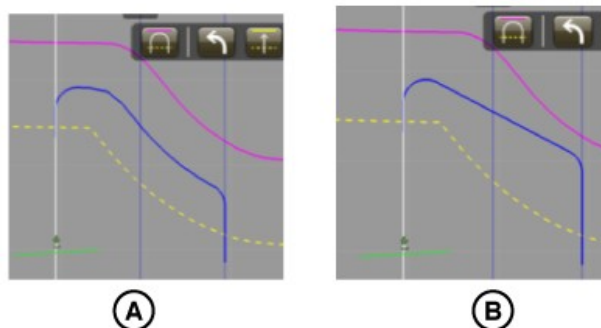
Slijedite predbrežje



PC662153—UN—17FEB25

Slijedite predbrežje

Slijedite predbrežje je napredna postavka, dostupna samo kada koristite način navođenje Ravna putanja.



PC661535—UN—02FEB25

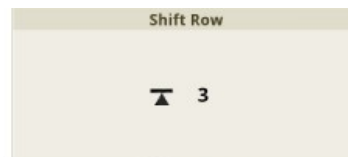
Slijedite predbrežje

A—Slijedite predbrežje UKLJUČENO
B—Slijedite predbrežje ISKLJUČENO

Kada je omogućeno, stroj slijedi zakrivljenost predbrežja gdje su prisutne krivulje. Kada je onemogućeno, stroj slijedi najkraću (ravnu) putanju preko predbrežja i ne slijedi zakrivljenost ako postoji. Slijedite predbrežje je UKLJUČENO prema zadanim postavkama. Odabir prebacivanja održava se tijekom ciklusa rada ključem.

NAPOMENA: Slijedite predbrežje je dostupno samo kada koristite način navođenje Ravna putanja.

Postavke skretanja – AutoPath (redovi)



PC659264—UN—29JAN25

Pomak reda

Kada upotrebljavate AutoPath (redovi), postavka Shift Row pomiče navedene redove iz trenutnog prolaza za predbrežje AutoPatha. Shift Row omogućuje odabir smjera pomaka (unutra ili van) i broja redova za pomicanje.

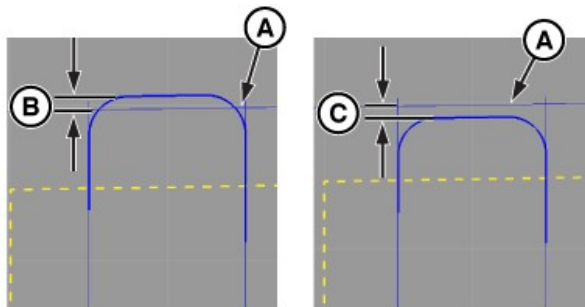
Postavke skretanja – AutoPath (granice)



PC661529—UN—29JAN25

Pomak početka zaokreta

Pomak početka skretanja mjesto je gdje stroj započinje svoje automatizirano skretanje odnosu na putanju predbrežja AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25

Pomak početka zaokreta

A—Praćenje granice AutoPath
B—Pozitivni pomak
C—Negativni pomak

Pozitivni pomak (B) znači da stroj skreće nakon putanje granice AutoPath (A). Negativni pomak (C) znači da je skretanje izvršeno prije putanje granice AutoPath (A).

Raspon vrijednost Pomaka početka zaokreta je +100 do -100 te se prilagođava u koracima od 0,3 m (1 ft).

Kompatibilnost Automatizacije skretanja prskalice AutoTrac

Samohodne prskalice John Deere	Model
400R	408R, 410R i 412R
600R	612R i 616R
Hagie	ST12S, ST16S i ST20S (godina modela 2022. i noviji)

Plovak John Deere	Model
800R	800R

Modeli okretanja

Automatizacija skretanja prskalice AutoTrac podržava samo polukružna okretanja.

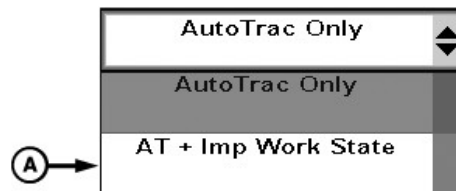
ch177nn,1740727609880-A5-28FEB25

Otklanjanje grešaka

Aktivno navođenje alata

Da biste spriječili upravljanje priključnog alata tijekom završnih zaokreta dok su pokrenute funkcije Aktivno navođenje alata i AutoTrac Automatizacija zaokreta, prilagodite sljedeće postavke:

Kontroler primjene 1100 (UCC1)

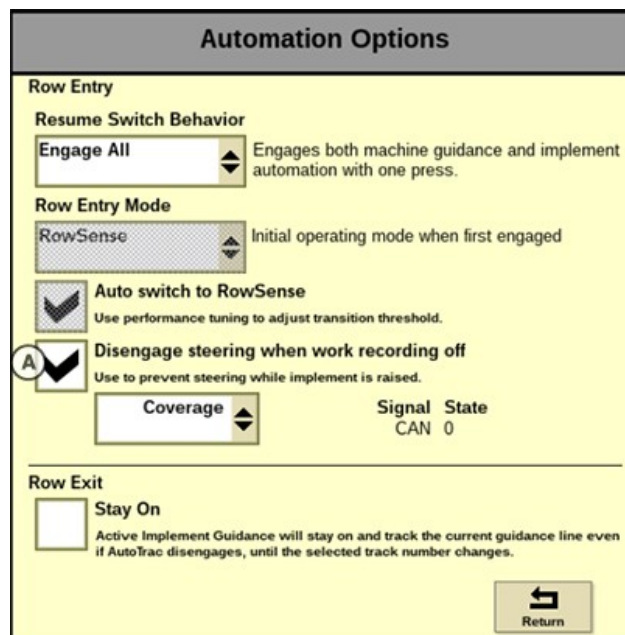


PC27869—UN—28FEB20

A—AT + radno stanje alata

1. Odaberite kontroler primjene 1100 u aplikaciji ISOBUS VT.
2. Odaberite ili tipku Postavljanje upravljanja alata ili tipku Postavljanje pomaka alata.
3. Odaberite "AT + radno stanje alata" (A) na padajućem izborniku u postavci Zahtjev za uključivanjem.

Kontroler primjene 1100 (UCC2 ser. br. PCXL01C201000 –)



PC28809—UN—20SEP22

A—Potvrđni okvir Onemogućiti upravljanje

1. Odaberite kontroler primjene 1100 u aplikaciji ISOBUS VT.
2. Odaberite programibilnu tipku Aktivno navođenje alata.
3. Na kartici Postavke odaberite Opcije automatizacije.

4. Odaberite potvrdni okvir "Onemogući upravljanje kada je snimanje rada isključeno" (A).

ch177nn, 1685617395656-A5-01JUN23

Sinkronizacija stroja

Sinkronizacija stroja



PC28763—UN—25AUG22

Sinkronizacija stroja

John Deere Machine Sync omogućuje sinkronizirano kretanje kompatibilnih strojeva. Machine Sync koristi AutoTrac za navođenje pratitelja na postavljeni početni položaj u odnosu na voditelja. Pratitelj zadržava taj položaj tijekom rada. Machine Sync održava uzdužne i poprečne pomake između voditelja i pratitelja koristeći informacije iz StarFire prijemnika. Informacija se prenosi bežičnim putem između stroja korištenjem pristupnika modularne telematike (MTG) 4G LTE na svakom stroju.

Machine Sync ne koristi komunikaciju putem mobilne telefonije.

Prelazak na Machine Sync

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Machine Sync.

Zahtjevi

Moraju se ispuniti sljedeći uvjeti da bi Machine Sync funkcionirao:

Zahtjevi mreže

Machine Sync zahtjeva prijenos informacija između stroja voditelja i pratitelja. Podjednako voditelj i pratitelj moraju biti povezani s istom bežičnom mrežom. Voditelj može izraditi mrežu u aplikaciji Machine Sync ili u aplikaciji Postavke bežičnog. Pratitelj se pridružuje mreži voditelja korištenjem aplikacije Machine Sync.

Za dodatne informacije o postavljanju bežične mreže i kako joj se pridružiti, pogledajte aplikaciju Postavke bežičnog.

Zahtjevi voditelja

NAPOMENA: Ažurirajte softver na najnoviju verziju.

- Stroj mora imati CommandCenter 4600 ili prikaz Universal 4640.
- Stroj mora imati prijemnik StarFire 6000 ili StarFire 7000 s dijeljenim signalom.
- Stroj mora imati modem JDLINK.
 - Podržana je veza JDLINK Boost.
- Stroj mora imati ugrađen dopunski komplet antene.
- Stroj mora imati aktivaciju za sinkronizaciju stroja Machine Sync.

Zahtjevi pratitelja

NAPOMENA: Ažurirajte softver na najnoviju verziju.

- Stroj mora biti traktor.
- Stroj mora imati CommandCenter 4600 ili prikaz Universal 4640.
- Stroj mora imati prijemnik StarFire 6000 ili StarFire 7000 s dijeljenim signalom.
- Stroj mora imati John Deere Modular Telematics Gateway 4G LTE.
- Stroj mora imati ugrađen dopunski komplet antene.
- Stroj mora imati aktivaciju za sinkronizaciju stroja Machine Sync.
- Stroj mora imati aktivaciju automatizacije priključnog alata traktora Tractor Implement Automation.

NAPOMENA: Za aktivaciju Tractor Implement Automation kontaktirajte svog zastupnika tvrtke John Deere.

- Ako je vođa traktor ili samokretna žetelica za stočnu hranu, stroj mora imati ugrađen dopunski komplet antene za MTG 4G LTE.

Prije rada s Machine Sync

Aplikacija Upravitelj opreme

Provjerite jesu li informacije stroja, uključujući mjerenja i pomake, točne i unesene u zaslon.

Voditelj

- Provjerite jesu li pravilne postavke stroja i alata.

Pratitelj

- Provjerite je li za vrstu stroja odabran traktor.
- Provjerite ispravnost pomaka stroja.

Aplikacija AutoTrac

VAŽNO: Kako bi se izbjeglo sudaranje strojeva, Machine Sync ne podržava krivulje veće od 0,5° po metru.

Ako je voditelj na oštroj krivulji ili mijenja smjer, pratitelj ne može pratiti i Machine Sync se deaktivira. Kada se Machine Sync deaktivira, zvučni signal kojeg slijedi upozorenje objašnjava zašto je deaktiviran.

NAPOMENA: Prije bilo koje promjene postavki za AutoTrac ili Machine Sync, zapišite trenutne vrijednosti.

Voditelj

NAPOMENA: Sustav održava stanje voditelja sinkronizacije stroja kroz ciklus ključeva bez traženja od voditelja da omogući sinkronizaciju stroja.

- Machine Sync može raditi s bilo kojom dostupnom AutoTrac metodom navođenja.
- AutoTrac nije potreban za voditelja.

Pratitelj

NAPOMENA: Sustav traži od sljedbenika da omogući sinkronizaciju stroja samo kada je omogućena u posljednjem ciklusu ključa.

NAPOMENA: Preklopka Upotreba strojne sinkronizacije postavljena je na UKLJUČENO prema zadanim postavkama.

- Fino ugodite AutoTrac prilagodbe upravljanja prema naprijed pojedinačno za svaki stroj prije korištenja Machine Sync.

Aplikacija Dijeljenje

Dijeljenje aplikacija pruža dodatni prijenos podataka između voditelja i pratitelja.

NAPOMENA: Dijeljenje mora biti omogućeno podjednako na zaslonu voditelja i na zaslonu pratitelja. Prečac za aplikaciju Dijeljenje dostupan je na stranici rada Informacije i postavke za Machine Sync.

Voditelj

- Provjerite je li dijeljenje uključeno da biste mogli koristiti značajke dijeljenja unutar polja.
- Provjerite jesu li svi zasloni Generacije 4 u radnoj grupi pridruženi istoj ID oznaci rada.

Pratitelj

- Provjerite je li dijeljenje uključeno da biste mogli koristiti značajke dijeljenja unutar polja.
- Provjerite jesu li svi zasloni Generacije 4 u radnoj grupi pridruženi istoj ID oznaci rada.
- Provjerite je li profil alata definiran unutar Upravitelja opremom i tako da se vrsta operacije podudara s voditeljem.

Sljedeće se informacije prenose između voditelja i pratitelja kada se koristi dijeljenje:

- Ime rukovatelja na mapi
- Automatski odabir voditelja
- Razina napunjenosti spremnika zrna
- Stanje istovarne pužnice

- Dijeljenje zaporke mreže
- Dijeljenje mape pokrivenosti

Razina napunjenosti spremnika zrna i stanje istovarne pužnice prikazani su u okviru Odabrani voditelj, na glavnoj stranici aplikacije Machine Sync. Ikona stanja također se može prikazati na početnoj stranici tako da odaberete jedan od modula stranice rada s popisa voditelja za Machine Sync, unutar aplikacije Upravitelj izgledom.

Dijeljenje s pomoću JDLINK Boosta

Kada su predvodnik i sljedbenik na udaljenosti manjoj od 50 m (165 stopa), Wi-Fi povezivanje bit će onemogućeno. Funkcije povezivanja, kao što su nadzor podataka uživo, udaljeni pristup zaslonu, dijeljenje podataka unutar polja itd., neće biti dostupne tijekom tog razdoblja.

NAPOMENA: Podaci ostaju nepromijenjeni tijekom tog razdoblja i dijele se s domaćinom nakon ponovnog uspostavljanja povezivanja.

Najbolje prakse deaktiviranja

Kada se okreće upravljač radi deaktiviranja značajke Machine Sync, postavljena brzina pratitelja mijenja se kako bi odgovarala posljednjoj poznatoj brzini voditelja. Kako biste izbjegli ili smanjili kašnjenje zbog poništavanja postavljene brzine traktora svaki puta kada se Machine Sync deaktivira, preporučuju se sljedeće metode deaktiviranja:

- Na traktoru s prijenosom PST, prilagodite polugu mjenjača prema gore ili odaberite dugmad Postavi brzinu 1 ili Postavi brzinu 2 koje imaju definiranu brzinu veću od trenutne brzine ili pomičite prema gore na kotačiću za prilagodbu brzine.
- Na traktorima s prijenosom IVT ili EVT s linearnom polugom, ručno pomaknite polugu regulacije brzine iz položaja F1 u položaja F2, ili upotrijebite kotačić za prilagodbu brzine kako biste povećali postavljenu brzinu.
- Na traktoru s prijenosom IVT ili EVT s polugom CommandPro svako pomicanje poluge, uključujući i unatrag, onemogućit će automatizaciju brzine.

ch177nn,1740666629982-A5-27FEB25

Kompatibilnost sustava Machine Sync

Kompatibilnost John Deere traktora:

NAPOMENA: Traktori serije 6R sa značajkom CommandPro kompatibilni su s Machine Sync generacije 4 samo uz instalaciju MFTCU podataka AL229483A.

NAPOMENA: Strojevi 8x30T i 9x30T nisu kompatibilni s Machine Sync.

- 6R (IVT)
- Godina modela 7M (CQT) 2024. i novija
- 7R (IVT, CQT i e23)
- 8R (EVT, IVT, PST i e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST i e23)
- 8RX (EVT, IVT i e23)
- 8x30 (IVT i PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (električni varijabilni prijenos)

IVT (Neograničeno varijabilni prijenos)

CQT (CommandQuad II prijenos)

PST (prijenos PowerShift)

e23 (23-stupanjski prijenos PowerShift s funkcijom Efficiency Manager)

Kompatibilnost John Deere kombajna:

- Serija S
- Serije T
- Serije W
- Serija X
- Serije 50, 60 i 70

NAPOMENA: Za seriju 70 potreban je dodatni komplet za potrebe pregledavanja informacija napunjenosti spremnika zrna.

Kompatibilnost John Deere žetelice s vlastitim pogonom:

- 8000
- 9000

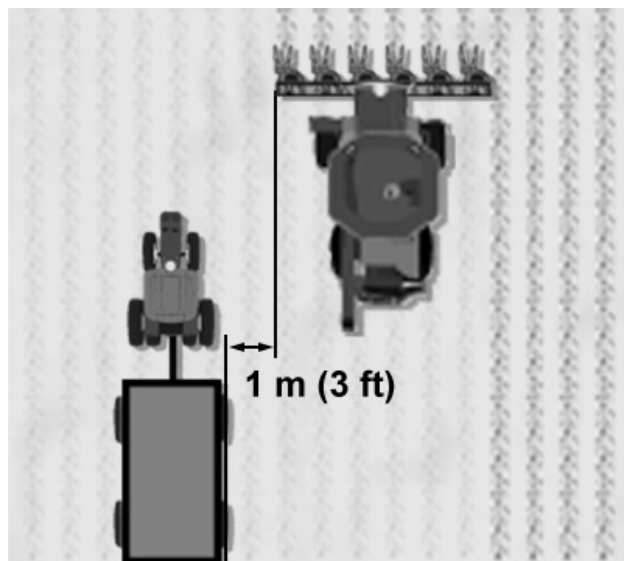
Machine Sync nije kompatibilan s:

- 4600 CommandCenter, procesor verzija 1
- Originalni GreenStar, GreenStar 2 1800 i GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 2630 zaslon kada se koristi s 4600 CommandCenter
- MTG 2G i MTG 3G
- Radio za komunikaciju između strojeva (MCR)
- Original StarFire, StarFire 300 i StarFire iTC prijemnici

Odricanja:

POZOR: Izbjegavajte rizik od ozljeda ili nezgoda. Ostanite oprezni i preuzmite kontrolu nad upravljačem, kada je to potrebno. Machine Sync ne otkriva niti izbjegava prepreke i osobe.

POZOR: Izbjegavajte rizik od ozljeda ili nezgoda. Kada pratite iza vođa, budite oprezni i preuzmite kontrolu u slučaju iznenadnog zaustavljanja vođa. Machine Sync ne zaustavlja pratitelja u potpunosti.



PC25909—UN—05JUL18

- Machine Sync nije dizajniran za održavanje rada s bilo kojim dijelom stroja ili opreme na udaljenosti manjoj od 1 m (3 ft) u odnosu na drugi stroj ili opremu.
- Machine Sync nije namijenjen zaokretima na krajevima.
- Machine Sync ne kompenzira razliku između kosina strojeva.
- Machine Sync ne podržava rad kada brzina vođa poraste iznad 16,0 km/h (10 mph).
- Machine Sync ne podržava rad pri 0 km/h (0 mph).

NAPOMENA: Zahtjeve najmanje brzine za zglobne traktore serije 9 je 2 km/h (1.2 mph) prilikom zahvaćanja ili praćenja.

Za najbolje performanse Machine Sync:

- Ravna putanja je preciznija od zakrivljene putanje.
- Manje brzine su preciznije od većih brzina kada se ne koristi ravna putanja.
- Blagi zaokreti su precizniji od uskih zaokreta.
- Zglobni traktori pokazuju veće varijacije prethodno navedenih performansi u odnosu na druge platforme.
- Machine Sync zahtjeva prilagođavanje naprednih AutoTrac postavki za optimalne performanse.

Dijeljeni signal omogućuje StarFire prijemnicima da dijele informacije kada su upereni korištenjem Machine Sync automatizacije žetve. To omogućuje da dva prijemnika stroja maksimiziraju performanse sustava tijekom žetve. Sljedeća tablica opisuje očekivanu točnost ovog sustava:

Razina aktivacije prijemnika kombajna	Razina aktivacije prijemnika na prikolici zrna traktora	Opća razina točnosti sustava	Odnos između dva prijemnika
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Dijeljeni signal kompatibilan je s istim ili različitim modelima prijemnika. Potrebno je raditi s Machine Sync, osim ako su ispunjeni sljedeći uvjeti za vođitelja i pratitelja:

- Prijemnik StarFire™ 7000 ili noviji
- SF-RTK ispravak na oba prijemnika

ch177nn,1740635186056-A5-27JUN25

Kontrole za Machine Sync

NAPOMENA: Sve postavke koje uključuju kretanje bit će blokirane dok se ne dovrši RDC sesija.

Početna točka

VAŽNO: Zadana početna točka zasniva se postavkama u aplikaciji Upravitelj opremom i obliku radne zone. Prije upotrebe Machine Sync, provjerite jesu li pravilne sve postavke stroja i priključnog alata.

NAPOMENA: Tipka Postavi početnu točku dostupna je samo kada je pratitelj unutar radne zone. Radna zona je na mapi označena granicom.



PC28764—UN—25AUG22

Početna točka je mjesto na koje sustav navodi pratitelja kako bi se omogućio istovar proizvoda. Početna točka automatski se izrađuje na osnovu postavke hedera unutar aplikacije Upravitelj opremom i oblika radne zone.

Zadana početna točka je jedinstvena za postavke vođitelja i pratitelja.

Da biste spremili početnu točku koja se razlikuje od zadane, odaberite tipku Postavi početnu točku.

NAPOMENA: Korisnički definirana početna točka može biti izgubljena ako se zaslone ikada priključi na drugi stroj, ako se odabere drugi profil stroja ili ako se druga komponenta ukloni ili zamijeni. Prije rada provjerite je li postavljena korisnički definirana početna točka.

Višestruke početne točke



PC28765—UN—25AUG22

Prebacivanje Postavi/Aktiviraj

Pratitelj može izraditi višestruke početne točke unutar Informacije i postavke. Svako početnoj točki automatski se dodjeljuje broj.

Da biste postavili početnu točku, na prebacivanju Postavi/Aktiviraj odaberite Postavi, a zatim odaberite brojku početne točke. Početna točka postavlja se na lokaciju pratitelja.

Da biste promijenili aktivnu početnu točku, na prebacivanju Postavi/Aktiviraj odaberite Aktiviraj, a zatim odaberite brojku početne točke. Kada je aktiviran AutoTrac, pratitelj prati do odabrane početne točke.

Zrcaljenje

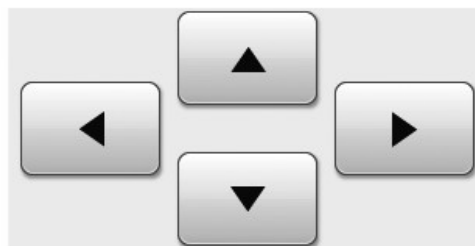
Početna točka/početne točke postavljene na jednoj strani zone U-oblika automatski će se zrcaliti na drugu stranu kada se sljedbenik pomakne na drugu stranu. Ova se značajka aktivira kada su u postavkama sinkronizacije stroja omogućene sljedeće funkcije:

1. Radna zona U-oblika Nadjačavanje.
2. Omogućen je način rada kontroliranog prometa.
3. Omogućeno je više početnih točaka.

Osjetljivost brzine

Unesite osjetljivo brzine u napredne postavke za Machine Sync. Pratitelj može prilagoditi osjetljivost brzine kako bi promjene brzine bile postepenije ili agresivnije.

Pogurivanje



PC28082—UN—28JUL20

Tipke za pogurivanje

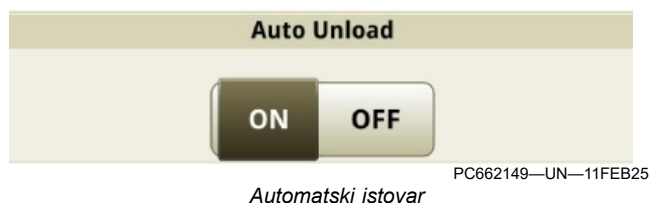
Machine Sync omogućuje i vođitelju i pratitelju da

pomiču položaj pratitelja radi ujednačenog rasprostiranja proizvoda u prikolici za istovar.

Korak pogurivanja je udaljenost za koju se pratitelj pomiče svaki put kada se odabere tipka pogurivanja. Uzdužni i poprečni koraci pogurivanja mogu se prilagoditi unutar Informacije i postavke.

NAPOMENA: Prilagođavanja koja se izvode tipkama pogurivanja nisu spremljena ako opcija Spremi pogurivanja za sljedeće povezivanje nije **UKLJUČENA** unutar Informacije i postavke.

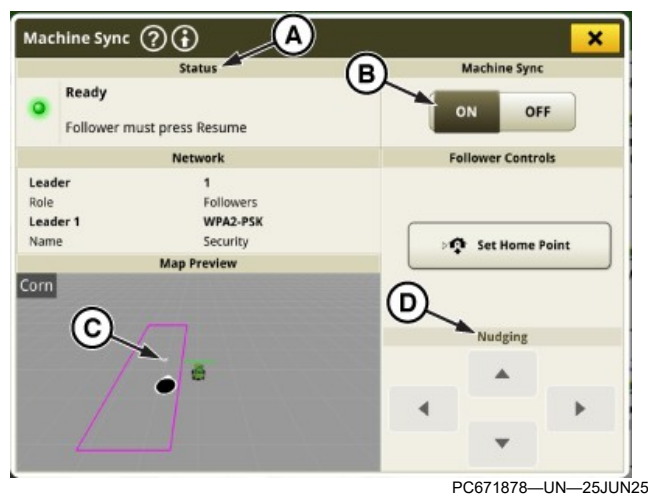
Automatski istovar



Automatski istovar može se **UKLJUČITI/ISKLJUČITI** kretanjem na Napredne postavke za Machine Sync. Upotrebljava stereokameru temeljenu na vidu za automatsko pomicanje kolica za žitarice naprijed ili natrag dok se punjenje ne dovrši.

ZIDXK1X,1750250576279-A5-26JUN25

Rad s Machine Sync – Voditelj



A—Stanje Machine Sync
B—Glavni prekidač
C—Početna točka
D—Tipke za pogurivanje

Voditelj – Nije spremno

Stanje za Machine Sync (A) ostaje Nije spremno, dok pratitelj ne dođe u radnu zonu. Boja pokazivača stanja je narančasta.

NAPOMENA: Radna zona je prikazana kada pratitelj i voditelj komuniciraju.

Glavni prekidač (B) za Machine Sync mora biti uključen kako bi funkcioniralo.

NAPOMENA: Machine Sync mora biti omogućeno nakon svakog isključivanja i uključivanja napajanja.

NAPOMENA: Smetnje od bežičnih preusmjerivača, gradskih radijskih postaja (CB), dodatnih električnih motora, uređaja za daljinsko upravljanje, Bluetooth® uređaja ili vidljivost antene mogu uzrokovati probleme sa signalom. Problemi sa signalom mog nastati ako se nije moguće početno povezati ili se pojavljuju izbacivanja uslijed latencije veze. Ako je pratitelj u radnoj zoni i voditelj ga nije otkrio, kontaktirajte svog zastupnika tvrtke John Deere radi pomoći.

Voditelj – Spremno

Kada su pratitelj i voditelj na položajima i spremni za praćenje, Machine Sync stanje mijenja se u Spremno. Boja pokazivača stanja mijenja se u zelenu.

Voditelj – Zahvaćanje

Status sustava AutoTrac™ mijenja se u Zahvaćanje kada je pratitelj unutar radne zone i kada se pritisne prekidač za nastavak sustava AutoTrac™. Boja pokazivača stanja mijenja se u plavu.

NAPOMENA: Kada je sinkronizacija stroja u stanju zahvaćanja/praćenja, onemogućene su sljedeće funkcije:

- Pomak putanje (navođenje AutoTrac)
- Pomaci (za sve vrste putanja)
- Bočni pomaci (pritisnjanje konfiguracijskih tipki na hidrauličnoj ručici)

NAPOMENA: Stanje sinkronizacije stroja ne utječe na pomake RowSense.

Voditelj – Praćenje

Machine Sync stanje promijenit će se u Praćenje kada pratitelj dođe u svoju početnu točku (C).

Pratitelj sada prati zajedno s voditeljem. Kada voditelj promijeni smjer ili brzinu, pratitelj prati promjene kod voditelja.

Voditelj sada može istovarivati u prikolicu pratitelja.

Ako je potrebno, odaberite tipke pogurivanja (D) da biste prilagodili položaj pratitelja.

Postavke radne zone voditelja

NAPOMENA: Premošćivanje radne zone u obliku slova U omogućeno je u izborniku Informacije i postavke.

NAPOMENA: Opcija Premošćivanja operativne zone u obliku slova U nije primjenjiva za voditelja kombinacije.

Kada je vrsta stroja postavljena na Kombajn, Žetelica ili Ostalo unutar Upravitelj opremom, Machine Sync zadano se postavlja u radnu zonu lijeve strane. Sve ostale vrste strojeva zadano se postavljaju a U-oblikovane radne zone.

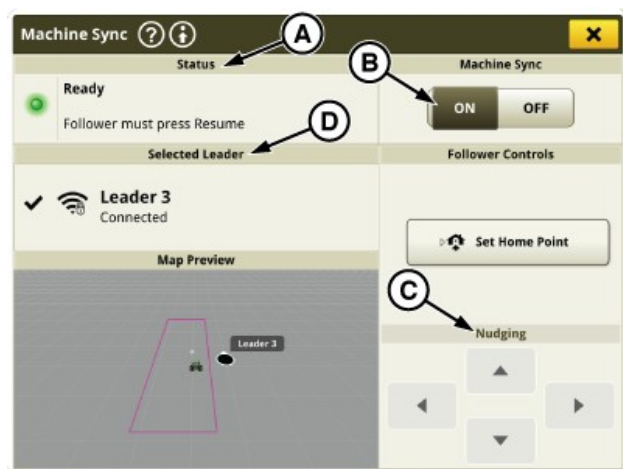
Kada je nadjačavanje U-oblikovane radne zone UKLJUČENO, radna zona ima U-oblik. Kada je nadjačavanje U-oblikovane radne zone ISKLJUČENO, radna zona nalazi se samo s lijeve strane stroja. U-oblikovana radna zona omogućuje prilagođavanje širine i dužine unutrašnjosti unutar Informacije i postavke kod voditelja.

Ukupna duljina operativne zone može se podesiti promjenom vrijednosti prednjeg ruba operativne zone i stražnjeg ruba operativne zone. Unaprijed su zadane vrijednosti:

- 25 m (82 ft) prednji rub
- 20 m (65,6 stopa) stražnji rub

ZIDXK1X,1750250709090-A5-18JUN25

Rad s Machine Sync – Pratitelj



PC671877—UN—09JUN25

- A—Stanje Machine Sync
B—Glavni prekidač
C—Tipke za pogurivanje
D—Okvir odabranog voditelja

Pratitelj – Nije spremano

Stanje za Machine Sync (A) ostaje Nije spremano, dok pratitelj ne dođe u radnu zonu i bude spreman za praćenje. Boja pokazivača stanja je narančasta.

NAPOMENA: Radna zona je prikazana kada voditelj i pratitelj komuniciraju.

Glavni prekidač (B) za Machine Sync mora biti uključen kako bi funkcioniralo.

NAPOMENA: Machine Sync mora biti omogućeno nakon svakog isključivanja i uključivanja napajanja.

Pratitelj – Spremno

Kada su pratitelj i voditelj na položajima i spremni za praćenje, Machine Sync stanje mijenja se u Spremano. Boja pokazivača stanja mijenja se u zelenu.

Pratitelj – Zahvaćanje

Status sustava AutoTrac™ mijenja se u Zahvaćanje kada je pratitelj unutar radne zone i kada se pritisne prekidač za nastavak sustava AutoTrac™. Boja pokazivača stanja mijenja se u plavu.

Pratitelj – Praćenje

Machine Sync stanje promijenit će se u Praćenje kada pratitelj dođe u svoju početnu točku.

Pratitelj sada prati voditelja. Kada voditelj promijeni smjer ili brzinu, pratitelj prati promjene kod voditelja.

Voditelj sada može istovarivati u prikolicu pratitelja.

Ako je potrebno, odaberite tipke pogurivanja (C) da biste prilagodili položaj pratitelja.

Razina napunjenosti spremnika zrna i stanje istovarne pužnice prikazani su u okviru Odabrani voditelj (D).

Tijekom rada brzinu prilagođavajte samo korištenjem gasa. Prebacivanje stupnja prijenosa tijekom rada će isključiti Machine Sync.

Uslijed karakteristika automatizacije brzine na traktorima 9R i 6R, preporučuje se da tim strojevima radite pri punom gasu kada koristite Machine Sync.

Za isključivanje rukovatelj stroja može okrenuti upravljač, povećati postavku brzine prijenosa ili zaustaviti stroj.

NAPOMENA: Pobrinite se da je postavljena brzina prijenosa pratitelja dovoljna visoka da pratitelj može sustići i održavati brzinu voditelja.

Način kontroliranog prometa

NAPOMENA: Kada je omogućen način kontroliranog prometa, pogurivanja ulijevo i udesno su onemogućena.

Način kontroliranog prometa je omogućeno unutar Informacije i postavke.

Kada je način kontroliranog prometa omogućen, pratitelj putuje na liniji navođenja dok brzinom upravlja voditelj. Ako početna točka nije na liniji navođenja, pratitelj se kreće paralelno s početnom točkom dok se zadržava na liniji navođenja.

Kada se koristi način kontroliranog prometa, jedanput pritisnite prekidač nastavljanja AutoTrac da biste pratili na aktivnoj liniji navođenja. Kada je pratitelj u radnoj zoni, ponovno pritisnite prekidač nastavljanja AutoTrac da biste brzinu sinkronizirali s voditeljem.

NAPOMENA: Ako voditelj i pratitelj prate na različitim linijama navođenja, pratitelj možda neće pratiti paralelno s voditeljem.

ZID XK1X, 1750250732713-A5-18JUN25

Polja i granice

Kompleti polja i granica



Aplikacija Kompleti polja i granica

PC28766—UN—25AUG22

U nazivima polja informacije su organizirane za lakši pronalazak i upotrebu podataka poput linija za navođenje. Upotreba naziva polja je opcionalno i za nedefinirane nazive prikazat će se "----".

Aplikaciju Kompleti polja i granica upotrijebite za:

- Odabir naziva lokacije polja koje će se koristiti za sve ostale aplikacije.
- Kreiranje imena klijenta, farme ili polja.
- Promjena imena klijenta, imanja ili polja.
- Pridruživanje polja drugoj farmi ili klijentu.
- Brisanje klijenta, imanja ili polja.
- Izrada granica i kompleta granica.

Odaberite okvir Klijent, Imanje i Polje da biste postavili trenutnu lokaciju i odabrali naziv polja koje se koristi za sve ostale primjene.

NAPOMENA: Bilježenje podataka pod pravilnim klijentom, imanjem i poljem potrebno je za upravljanje podacima putem John Deere Operacijskog središta.

Integracija s navođenjem

- Polje se može pridružiti putanji navođenja kada se putanja izradi ili putem uređivanja putanje.
- Popis putanja navođenja može se filtrirati prema nazivu polja.

Modul stranice rada

Modul Lokacije za aplikaciju Polja dostupan je u aplikaciji Upravitelj rasporeda. Dostupan je na zadanoj stranici rada Navođenje, a može se dodati na bilo koju stranicu rada.

Odaberite polje u modulu Lokacija za:

- Filtriranje popisa putanji za navođenje.
- Nove putanje pridružite polju kada se one izrade.
- Započnite nove ili nastavite prethodne podatke rada.

Krenite do Kompleti polja i granica

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.

3. Odaberite aplikaciju Polja.

AL70325,0000602-A5-08JUL25

Upravljanje klijentima, poljoprivrednim gospodarstvima i poljima Organizacija polja



PC28767—UN—25AUG22

A—Klijent
B—Farma
C—Polje

Upotrijebite sljedeću hijerarhiju kao pomoć pri organiziranju podataka:

- Klijenti (A) su najviša razina hijerarhije.
- Imanja (B) su srednja razina hijerarhije. Imanja mogu biti pridružena klijentu.
- Polja (C) su osnovna razina organiziranja. Polje može biti pridruženo imanju i klijentu.

Striktna hijerarhija nije neophodna. Moguće je koristiti samo nazive polja, a nazive imanja i klijenta ostaviti praznima. Čak je moguće uopće ne koristiti naziva polja.

Ove odluke ovise o količini podataka koja se čuva. Više podataka zahtijeva strukturu za pronalazak polja.

NAPOMENA: Na ranijim John Deere zaslonima, mape i linije navođenja bile su spremene na osnovu naziva polja. Na zaslonu generacije 4, podaci se spremaju kao točke geografske širine i dužine. Naziv polja potreban je samo kao način za filtriranje podataka.

Odabir i filtriranje naziva

Unutar hijerarhije Klijent, Farma i Polje odaberite klijente i farme da biste pronašli polja.

1. Odaberite karticu Klijent.
2. Na popisu odaberite klijenta. Naziv klijenta prikazuje se na kartici Klijent.
3. Kartica Farma automatski se prikazuje. Prikazan je popis koji sadrži samo imanja pridružena klijentu.
4. Na popisu odaberite farmu. Naziv imanja prikazan je na kartici Imanje.
5. Kartica Farma automatski se prikazuje. Prikazan je popis koji sadrži samo polja pridružena klijentu i imanju. Odaberite polje.

Uklonite filter

Filtar uklonite odabirom gumba za poništavanje odabira.

Izrada i uređivanje naziva

NAPOMENA: *Klijenti, imanja ili polja ne bi se trebali preimenovati nakon snimanja podataka. Ako se preimenuju, promijenite i nazive na drugim mjestima, kao što je John Deere Operacijsko središte.*

Nazivi klijenta, imanja i polja ne mogu se ponavljati. Nazivi pridruženi klijentima i farmama moraju biti jedinstveni.

Kartice Klijent i Imanje

Kada su odabrane kartice Klijent ili Farma, odaberite gumb Uredi na dnu stranice da biste prikazali popis Uredi klijenta ili Uredi farmu.

Na jednom od popisa odaberite jedan od naziva klijenata ili farme kako biste ga uredili, ili odaberite gumb Novo na dnu stranice za stvaranje novog naziva.

Kartica Polje

Kada je odabrana kartica Polje, istaknite naziv polja i odaberite tipku uređivanja da biste uredili polje. Odaberite gumb Novo na dnu stranice za stvaranje novog naziva.

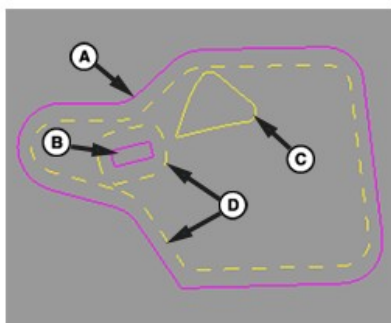
Brisanje naziva

Za brisanje naziva, uredite klijenta, farmu ili polje i odaberite gumb za brisanje na stranici za uređivanje.

- Brisanjem klijenta također ćete izbrisati sva imanja i polja pridružena tom klijentu.
- Brisanjem imanja također ćete izbrisati sva polja pridružena tom imanju.

AL70325,00005E4-A5-08JUL25

Granice polja



PC28768—UN—25AUG22

- A—Vanjska granica (ružičasto)
 B—Unutarnja neprolazna granica (ružičasto)
 C—Unutarnja prolazna granica (žuto)
 D—Granica predbrežja (žuto)

Vanjska granica (A) označava vanjski rub polja.

NAPOMENA: *Izrada i korištenje unutarnjih granica zahtijeva vanjsku granicu.*

Unutarnje granice označavaju važna područja polja. Ove granice mogu biti ili neprolazne (ružičasto) (B) ili prolazne (žuto) (C). Primjer neprolazne granice je bunar, dok primjer prolazne granice može biti vodena površina.

Granice predbrežja (žute crtice) (D) označavaju područja na polju gdje se nalaze završni redovi ili redovi za okretanje. One se izrađuju unutar vanjske granice i oko neprolaznih unutarnjih granica.

Kada se upotrebljava uz aplikaciju Kontrola sekcije, granice sprječavaju primjenu proizvoda unutar označenih područja na polju i izvan polja.

Izračunavanje područja

Procijenjeno područje granice izračunava se u dvodimenzionalnoj ravni. Sva aktivna područja unutarnjih granica oduzimaju se od područja vanjske granice. Promjene u visini ne upotrebljavaju se u izračunavanju područja granice.

Ukupni iznosi rada obuhvaćaju promjene u visini za ukupne vrijednosti obrađenog područja. Uslijed razlika u izračunavanju, ukupne vrijednosti granice i rada mogu se razlikovati.

Za stvaranje granice upotrebom mape pokrivenosti potrebno je sljedeće:

- Naziv polja
- Mapa pokrivenosti bez praznina u pokrivenosti oko vanjske strane polja

Izrada granice autonomije zahtijeva sljedeće:

- Naziv polja
- Pomične granica
- Prijemnik StarFire™ 7000/7500 sa signalom SF-RTK/RTK

Autonomija - sposobna granica

Granica sposobna za autonomiju je granica visoke kvalitete koja sadrži attribute ponovljivosti i bilježi se kako bi se zadovoljili sigurnosni standardi postavljeni za rad autonomije.

Ove granice su pomične granice snimljene pomoću prijemnika StarFire™ 7000/7500 i prikaza G5 generacije 4 kako bi se osigurala točnost i ponovljivost za potpunu automatizaciju i autonomiju polja. Informacije o podacima bilježe se i pohranjuju s točkama u vrijeme bilježenja pomicanja granica.

Granice sposobne za autonomiju prikazane su plavom bojom i prikazuju plavu ikonu autonomije uz naziv ili vrstu granice.

Granice koje nisu sposobne za autonomiju prikazane su

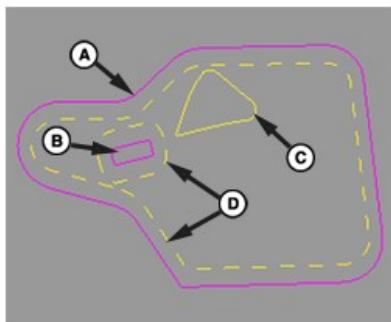
narančastom bojom i prikazuju crnu ikonu autonomije uz naziv ili vrstu granice.

Kompleti granica

Kompleti granica rukovatelju omogućuju izradu različitih operacijskih granica za upotrebu uz različite operacije. Kompleti granica obuhvaćaju vanjsku granicu i bilo koji broj unutarnjih granica koje su pridružene vanjskoj granici. Za pridruženog klijenta, imanje i polje može se izraditi, uvesti i izvesti više kompleta granica.

ch177nn,1685617524449-A5-24MAY24

Granice polja



PC28768—UN—25AUG22

- A—Vanjska granica (ružičasto)
 B—Unutarnja neprolazna granica (ružičasto)
 C—Unutarnja prolazna granica (žuto)
 D—Granica predbrežja (žuto)

Vanjska granica (A) označava vanjski rub polja.

NAPOMENA: Izrada i korištenje unutarnjih granica zahtijeva vanjsku granicu.

Unutarnje granice označavaju važna područja polja. Ove granice mogu biti ili neprolazne (ružičasto) (B) ili prolazne (žuto) (C). Primjer neprohodne granice je bunar, dok primjer prohodne granice može biti vodena površina.

Granice predbrežja (žute crtice) (D) označavaju područja na polju gdje se nalaze završni redovi ili redovi za okretanje. One se izrađuju unutar vanjske granice i oko neprohodnih unutarnjih granica.

Kada se upotrebljava uz aplikaciju Kontrola sekcije, granice sprječavaju primjenu proizvoda unutar označenih područja na polju i izvan polja.

Proračun područja

Procijenjeno područje granice izračunava se u dvodimenzionalnoj ravnini. Sva aktivna područja unutarnjih granica oduzimaju se od područja vanjske granice. Promjene u visini ne upotrebljavaju se u izračunavanju područja granice.

Ukupni iznosi rada obuhvaćaju promjene u visini za ukupne vrijednosti obrađenog područja. Uslijed razlika u

izračunavanju, ukupne vrijednosti granice i rada mogu se razlikovati.

Za stvaranje granice upotrebom mape pokrivenosti potrebno je sljedeće:

- Naziv polja
- Mapa pokrivenosti bez praznina u pokrivenosti oko vanjske strane polja

Izrada granice zahtijeva sljedeće:

- Naziv polja
- Pomična granica
- Prijemnik StarFire™ 7000/7500 sa signalom SF-RTK/RTK

Kompleti granica

Kompleti granica rukovatelju omogućuju izradu različitih operacijskih granica za upotrebu uz različite operacije. Kompleti granica obuhvaćaju vanjsku granicu i bilo koji broj unutarnjih granica koje su pridružene vanjskoj granici. Za pridruženog klijenta, imanje i polje može se izraditi, uvesti i izvesti više kompleta granica.

Granice autonomije

Granica autonomije je granica visoke kvalitete koja sadrži atribut ponovljivosti i bilježi se kako bi se zadovoljili sigurnosni standardi postavljeni za autonomni rad.

Granice autonomije moraju biti vožene granice, snimljene pomoću prijemnika StarFire™ 7000/7500 i prikaza generacije 4/G5 kako bi se osigurala točnost i ponovljivost za potpunu automatizaciju i autonomiju polja. Informacije se snimaju i pohranjuju s podacima u vrijeme snimanja vožene granice.

Granice autonomije prikazane su plavom bojom i prikazuju plavu ikonu autonomije uz naziv ili vrstu granice.

Granice koje ne zadovoljavaju zahtjeve autonomije prikazane su narančastom bojom i prikazuju crnu ikonu autonomije uz naziv ili vrstu granice.

Isprekidana linija predstavlja predviđanje kvalitete tog segmenta granice ako rukovatelj planira dovršetak sljedeće dostupne radnje, kao što je odabir funkcije Spremi.

Primjerice, tijekom snimanja, isprekidana crta povezuje trenutnu točku s početnom točkom snimanja. Isprekidana crta mijenja boju, plavu ili narančastu, ovisno o tome bi li taj segment bio autonomija (plava) ili neautonomija (narančasta) ako bi granica bila spremljena u tom trenutku.

NAPOMENA: Trenutačna točka mora biti unutar 100 m (329 ft) od početne točke snimanja i svi zahtjevi moraju biti ispunjeni kako bi segment bio autonoman (plava).

Prilikom pauziranja snimanja, isprekidana crta povezuje trenutnu točku s točkom na kojoj je snimanje pauzirano. Isprekidana crta mijenja boju, plavu ili narančastu, ovisno o tome hoće li taj segment biti autonomija (plava) ili neautonomija (narančasta) ako se snimanje nastavi u tom trenutku.

Pregled granica autonomije

NAPOMENA: Granice koje se koriste za sustav autonomije moraju ispunjavati zahtjeve za autonomiju. Pogledajte zahtjeve za mapiranje granica polja autonomije u ovom poglavlju.

Precizne granice autonomije omogućuju sustavu autonomije siguran i precizan rad. Granica polja upotrebljava se kao referentna točka za ove proizvode. Točnost je ključna za uspjeh i preciznu kontrolu stroja.

Sustav autonomije upotrebljava voženu granicu autonomije za vanjski prostor i neprohodne granice za sigurno kretanje po polju i zadržavanje unutar predviđenog radnog područja.

⚠ POZOR: Pazite da se ne ozlijedite ili da ne dođe do materijalne štete. Postavite vanjske granice autonomije i unutarnje neprohodne granice najmanje 1,5 m (5 ft) od sljedećeg:

- Stambeni objekti, privatna imovina, zgrade i javne prometnice
- Površine zemljišta s nagibom većim od 11 stupnjeva (kosina 20 posto)
- Rupe, jarci, slivnici, strmi nasipi, vodena tijela i druge snažne kosine
- Vjetroturbine, stupovi i oprema za navodnjavanje s središnjim zakretanjem
- Predmeti s niskim visinama kao što su električni kabeli, grane i vodilice
- Ulazi ili skladištenje propana i prirodnog plina.

VAŽNO: Nemojte stvarati uske prolaze s vanjskom granicom kako biste povezali više polja.

NAPOMENA: Nisu navedeni svi uvjeti koji mogu dovesti do opasnosti. Budite oprezni u svakoj situaciji u kojoj može biti ugrožena stabilnost stroja, opasnosti koje nisu jasno vidljive ili postoji povećanje ljudske prisutnosti.

VAŽNO: Topografija polja može se mijenjati iz godine u godinu i iz sezone u sezonu. Ako se to dogodi, polje se mora ponovno mapirati. Primjeri: erozija, jarci, klizišta, vrtače.

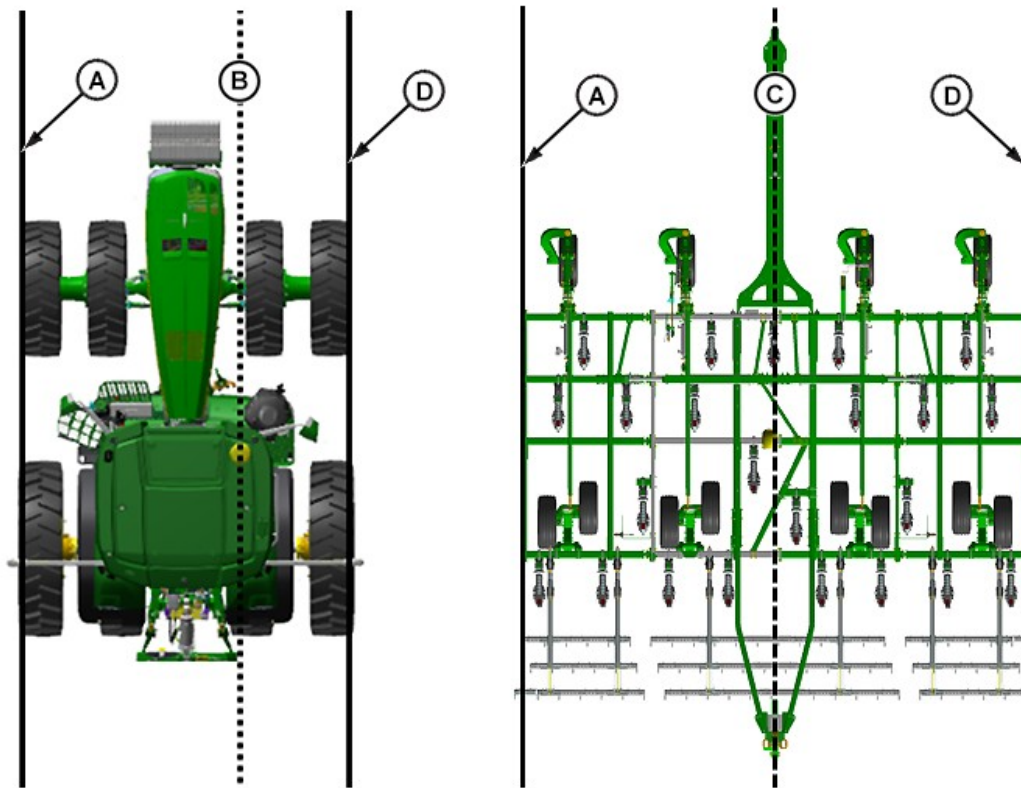
Pomak granice autonomije snimanja:

⚠ POZOR: Pazite da se ne ozlijedite ili da ne dođe do materijalne štete. Nepravilni pomaci granice i nepravilne dimenzije opreme mogu dovesti do prolaska stroja kroz opasna područja. Prije mapiranja provjerite pomake granice i dimenzije opreme.

Pomak granice autonomije snimanja može se generirati iz GPS-a stroja ili radne točke oruđa, ovisno o opremi koja se koristi za mapiranje. Ako se granica snima pomoću stroja bez alata, upotrijebite GPS stroja. Ako upotrebljavate alat s prijemnikom, za snimanje upotrijebite radnu točku alata.

- GPS stroja
 - Univerzalni prijemnik StarFire™ - Pomak snimanja granice mjeri se pomoću udaljenosti od ruba stroja do središta prijemnika.
 - Integrirani prijemnik StarFire™ - Snimanje granice mjeri se pomoću udaljenosti od ruba stroja do središta stroja. Za sve integrirane prijemnike koristite središte stroja kao referentnu točku bez obzira na lokaciju prijemnika.
- Radna točka alata - Pomak snimanja granice mjeri se pomoću udaljenosti od ruba alata do središta alata.

NAPOMENA: Za bilo koji Univerzalni prijemnik koji se koristi, stroja ili alata, obavezno uspostavite ispravne bočne pomake GPS-a u stroju ili profil alata kako biste osigurali točno postavljanje granica.



APY80353—UN—23FEB23

Mjerenje pomaka snimanja granice autonomije

A—Lijevi rub okvira
B—Središta stroja za Univerzalni prijemnik

NAPOMENA: Ako Univerzalni prijemnik stroja nije postavljen na središnju liniju stroja, uspostavite bočni pomak u profilu stroja kako biste uzeli u obzir točno mjesto ugradnje. Zatim upotrijebite središte prijemnika s lijeve ili desne strane za pomak graničnog snimanja.

NAPOMENA: Ako prijemnik alata nije ugrađen na središnjoj liniji alata, svakako uspostavite bočni pomak u profilu alata kako biste uzeli u obzir točno mjesto ugradnje. Zatim upotrijebite središnjicu alata da izmjerite ulijevo i udesno za pomak snimanja granice. Vrijednosti pomaka i lijevo i desno od središnje linije alata bit će jednake, a lokacija prijemnika alata ne utječe na vrijednosti pomaka snimanja granice.

Prevjes opreme:

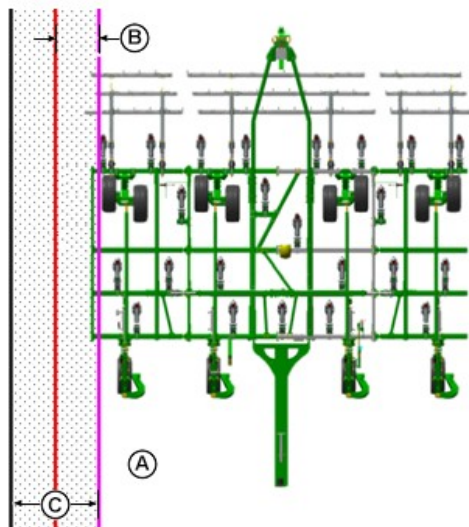
Tijekom rada, autonomna oprema mogla bi fizički nadvisiti (alat, bljeskalice, vučni priključak alata, utezi stroja itd.) međuprostor tijekom rada na polju. Količina dopuštenog prevjesa u međupodručju provodi se uz radnu toleranciju. Udaljenost između radne tolerancije i maksimalnog međupodručja može varirati ovisno o vrsti

C—Središte alata
D—Desni rub okvira

opreme i kvaliteti GPS-a, ali radna tolerancija nikada neće premašiti područje međupodručja. Ako se oprema zaustavi unutar međupodručja, premjestite opremu prema potrebi.

VAŽNO: Izbjegavajte kvar autonomnog rada.

Detaljno mapiranje granica polja autonomije ključan je dio osiguravanja uspješnog autonomnog rada. Za više informacija pogledajte Zahtjevi za mapiranje granica polja autonomije u ovom poglavlju.



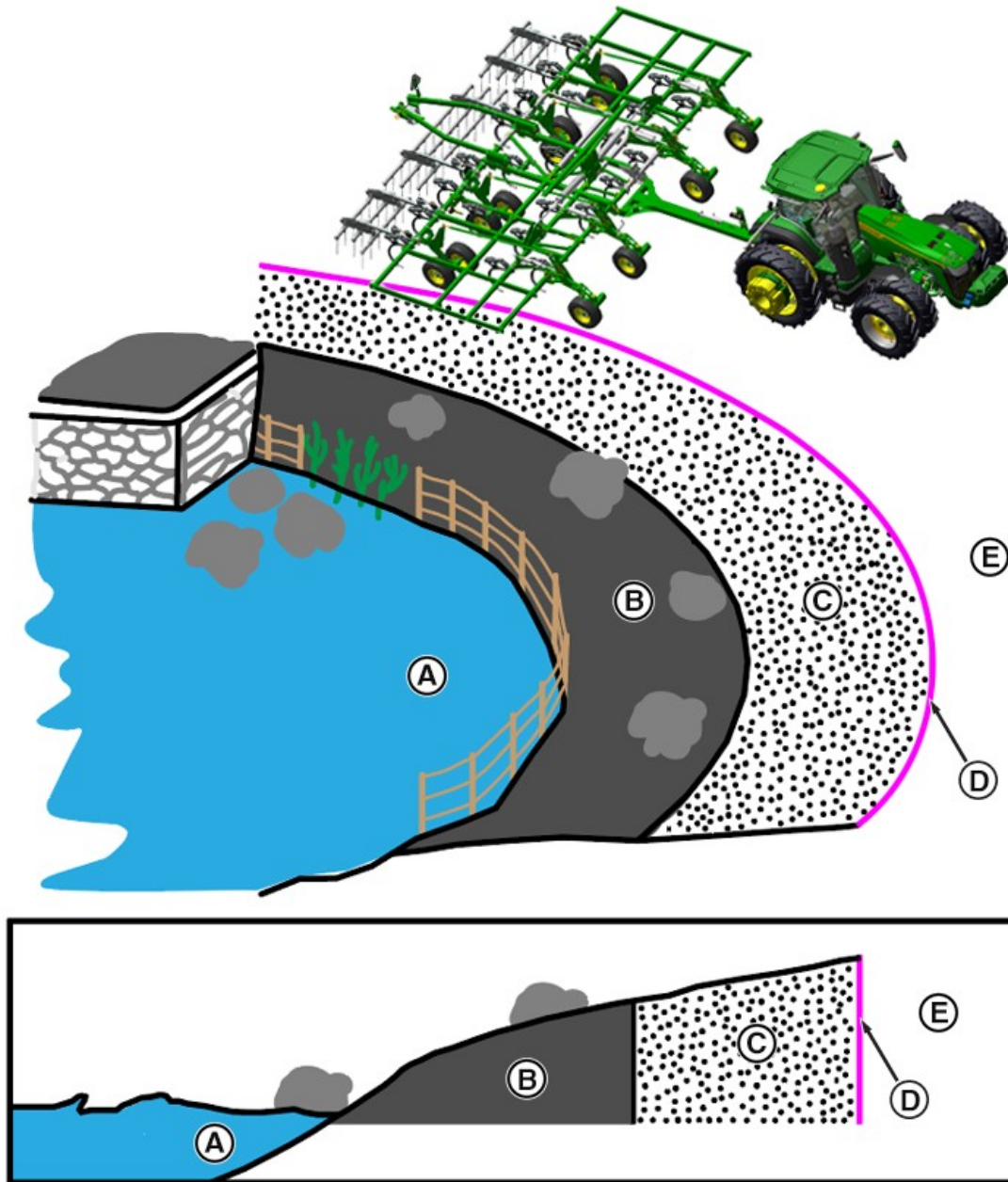
APY80321—UN—21FEB23

Minimalna udaljenost od opasnosti

- A—Autonomija ili neprohodna granica
 B—Radna tolerancija
 C—Područje međuspremnik, 1,5 m (5 stopa)

Zahtjevi za mapiranje granica polja autonomije

- **GPS točnost:** Tijekom snimanja vanjskih granica, ako točnost GPS-a padne ispod 80%, granica neće zadovoljiti zahtjeve autonomije. Pričekajte da se signal poboljša i ponovno mapirajte područje.
 - **Dimenzije:** Prilikom snimanja pomaka granice, sve dimenzije opreme i dimenzije prijemnika moraju biti točne. Bočni pomak GPS-a ključan je za pravilnu primjenu pomaka snimanja granica.
- ⚠ POZOR:** Pazite da se ne ozlijedite ili da ne dođe do materijalne štete. Nepravilni pomaci granice i nepravilne dimenzije opreme mogu dovesti do prolaska stroja kroz opasna područja. Prije mapiranja provjerite pomake granice i dimenzije opreme.
- **Pauziraj i nastavi:** Koristite tipke za pauzu i nastavak kada je to potrebno za zaustavljanje i pokretanje snimanja granica kada naiđete na kutove. Ova praksa izbjegava netočne oblike granice. Stroj mora biti unutar 5 m (17 ft) od mjesta pauze kako bi se održala kvaliteta autonomije za taj segment. Ako je nastavak odabran dalje od 5 m (17 ft) od mjesta pauze, segment će biti klasificiran kao nesposoban za autonomiju.
- NAPOMENA:** Normalan rad može uključivati neki prevjes opreme u područje međuprostor. To je prihvatljivo. Prekomjerni prevjes (prije dosezanja međuprostora) može uzrokovati zaustavljanje sustava autonomije.



Opasnosti i nagibi

APY80302—UN—02FEB23

A—Rizik
B—Rizik
C—Međuspremnik, 1,5 m (5 stopa)

D—Radna granica autonomije
E—Unutar polja

ch177nn,1740733738471-A5-01JUL25

Postavke rada, mapiranje i zastavice

Postavljanje rada



PC28769—UN—25AUG22

Postavljanje rada

Upotrijebite Postavljanje rada kada mijenjate alate, polja ili primjenjujete drukčiji proizvod. Postavke dostupne u aplikaciji Postavljanje rada mijenjaju se ovisno o operaciji.

Upotrijebite aplikaciju Upravitelj izgledom da biste programibilnu tipku Postavljanje rada dodali na traku prečaca.

Krenite na Postavke rada

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Postavke rada.

Sažetak rada

Upotrijebite Sažetak rada da biste odabrali pojedinosti operacije, kao što su proizvod, vrsta kulture i ciljana stopa/nalog.

Popis rada

Odaberite popis Rada da biste prikazali i odabrali između planiranih, dijeljenih ili povijesnih radova.

- Planirano - Odaberite uvezani plan rada i automatski postavite da zaslon započne s izvođenjem rada.
 - Omogućiti automatsko dovršavanje - Ako je omogućeno, planirani rad s više od 90 % pokrivenosti ili nedovršeni rad stariji od 2 tjedna automatski će biti izbrisan.
- Dijeljeno - Odaberite i pridružite se radnoj grupi radi dijeljenja pokrivenosti, položaja stroja i linija navođenja (samo za 4600 i 4640).
- Povijest - Odaberite i nastavite prethodne događaje rada.

Novi rad



PC28710—UN—25AUG22

Tipka Novi rad

Odaberite tipku Novi rad da biste izbrisali podatke rada s mape odabranog polja. Ako naziv polja nije odabran, svi podaci rada koji su snimljeni bez naziva polja spremaju se na popis radova i zatim se brišu s mape.

Ostali uvjeti koji započinju novi rad:

- Rukovatelj je promijenio klijenta, imanje ili polje i ne nastavlja rad.
- Rukovatelj je promijenio kulturu tijekom sadnje ili žetve. Ako je prisutno više od jedne operacije, novi rad započinje se za operaciju koja je bila izmijenjena.
- Rukovatelj je promijenio proizvod ili suhu mješavinu tijekom primjene suhe ili plinovite tvari. Ako je prisutno više od jedne operacije, novi rad započinje se za operaciju koja je bila izmijenjena.
- Rukovatelj je promijenio proizvod ili mješavinu spremnika tijekom aktivne primjene više od jedne tekuće tvari. Novi rad započinje se za operaciju koja je bila izmijenjena.

NAPOMENA: Promjena proizvoda ili mješavine spremnika tijekom aktivne primjene jedne tekuće tvari, neće automatski izraditi novi rad. Tipka Novi rad mora biti odabrana ako je poželjan novi rad.

- Otkriven je novi priključni alat ili platforma koja stvara komplet operacija koje se ne podudaraju s prethodnim kompletom operacija.
- Prethodno otkrivena priključni alat ili platforma su odspojeni i izrađen je virtualni priključni alat ili platforma.
- Rukovatelj se pridružuje grupi s dijeljenim radom i pojavi se bilo koje od drugih stanje s popisa.

Ciljana stopa / Nalog



PC28806—UN—29AUG22

Nalog

Zaslon podržava samo Shapefile datoteke oblika ArcGIS.

Može se uvesti neograničeni broj naloga.

Svaki nalog ima neograničeni broj stopa za zonu.

Ne postoji mjerljivi minimum veličine stope za zonu.

Odabir stope višestruke zone

Odaberite okvir za unos Odabir stope višestruke zone da biste odabrali metodu koju zaslon koristi za utvrđivanje ciljne stope na podijeljenoj sekciji ili sekcijama:

- Najviše - Koristi najviši nalog stope između stopa koje ulaze u pruženo područje mjerenja pokrivenosti.
- Najniže - Koristi najniži nalog stope, koji nije nultog iznosa, između stopa koje ulaze u pruženo područje mjerenja pokrivenosti.
- Prosječno - Koristi prosječan nalog stope, koji nije nultog iznosa, izveden od stopa koje ulaze u pruženo područje mjerenja pokrivenosti.
- Najviše uobičajeno - Koristi nalog stope koji nije

nultog iznosa, a koji se pokriva najveći udio pruženog područja mjerenja pokrivenosti.

Po zadanim postavkama, stopa višestruke zone postavljena je na Najviše. Stopa višestruke zone može se konfigurirati za svaku pojedinu operaciju. Odabir za pruženu operaciju bit će trajno stalan, osim ako se izvede povrat na tvorničke postavke. Nakon povrata na tvorničke postavke, zaslon sve operacije postavlja na Najviše.

ISOBUS zadaci

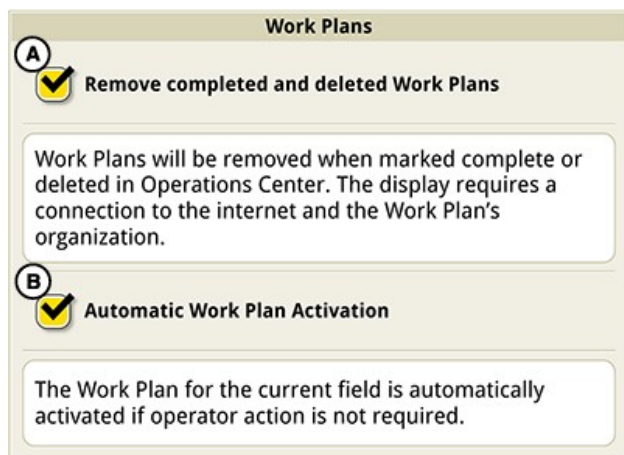
John Deere zaslon Generacije 4 može snimati ISOBUS ukupne vrijednosti koje pružaju priključni alati s certifikatom Kontroler zadataka -Geografski zasnovano (TC-GEO) Zaklade elektronike za poljoprivrednu industriju (AEF) i John Deere vučene prskalice. Sve ukupne vrijednosti koje pružaju ISOBUS alati, kao što su vrijeme, površine, mada i volumen, snimaju se u zadatku.

Uvjeti

Upotrijebite Uvjete da biste ručno dokumentirali meteorološke uvjete, uvjete na polju i radne bilješke dok izvodite radove na polju.

NAPOMENA: Ako je aktivna mobilna meteorološka postaja Mobile Weather, ručno dokumentiranje meteoroloških uvjeta je onemogućeno.

Postavke plana rada



PC29324—UN—28NOV23

Postavke plana rada

A—Uklonite dovršene i izbrisane planove rada
B—Automatsko aktiviranje plana rada

Uklonite dovršene i izbrisane planove rada (A)—kada je ova postavka omogućena, nakon što plan rada dosegne 90 posto dovršetka ili nije upotrijebljen najmanje 2 tjedna, označava se kao dovršen i uklonjen s popisa rada.

Automatska aktivacija Plana rada (B)—kada je ova postavka omogućena, čim se unese polje za koje

postoji plan rada, automatski se aktivira. Međutim, ako postoje bilo kakvi sukobi, oni se moraju riješiti kako bi ova postavka ispravno funkcionirala.

ch177nn,1701679375548-A5-04DEC23

Ukupne vrijednosti rada



PC28770—UN—25AUG22

Ukupne vrijednosti rada

Ukupni zbrojevi prikazani su za aktivno polje i operaciju rada. Da biste promijenili polja, krenite na aplikaciju Polja i granice, te postavite trenutnu lokaciju. Upotrijebite aplikaciju Upravitelj izgledom da biste na stranicu rada dodali modul Ukupni zbrojevi rada.

Krenite na Ukupne vrijednosti rada

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Ukupne vrijednosti rada.

Operacija rada

Ako se snima više operacija rada, odaberite prebacivanje da biste odabrali vrstu operacije.

Ako se za jednu operaciju snima više sorti ili proizvoda, nakon ukupnih zbrojeva za polje prikazan je popis ukupnih vrijednosti za svaku sortu ili proizvod.

NAPOMENA: Ostale specifične ukupne vrijednosti rada su dostupne za određene strojeve i priključne alate. Za dodatne informacije pogledajte zaslonsku pomoć.

NAPOMENA: Određene ukupne vrijednosti rada možda neće biti vidljive zbog konfiguracije stroja ili alata ili nepravilne kalibracije.

Površina

Površina je ukupna površina koja je obrađena dok je snimanje rada bilo uključeno. Proračun se temelji na radnoj širini alata, brzini kretanja i vremenu rada.

Preostalo područje je područje polja koje još nije bilo obrađeno. Izračunavanje zahtjeva vanjsku granicu i uzima u obzir unutarnje granice.

Vrijeme

Vrijeme se odnosi na uključeno snimanje vremena rada za trenutnu operaciju, mjereno u desetinkama sata.

Preostalo vrijeme je procijenjeno vrijeme za dovršetak rada na polju, na osnovu preostalog područja i vremena koje je bilo potrebno za rad na dovršenom dijelu polja.

Stopa

Stopa je ukupan broj primijenjenog sjemena ili proizvoda, podijeljen s obrađenom površinom.

Ukupna primijenjena količina

Ukupna primijenjena količina je ukupna količina primijenjenog sjemena ili proizvoda.

Proizvod

Preostali proizvod je količina proizvoda koji je potreban za dovršetak rada. Izračunava se množenjem preostalog područja i stope.

NAPOMENA: Kada se koristi mješavina spremnika, ispisana količina je cjelokupna mješavina spremnika, a ne pojedinačni sastojci.

Gorivo

Gorivo je količina potrošenog goriva tijekom snimanja rada.

Ukupne vrijednosti tereta

Ukupno za teret prikazuje podatke odabrane žetve po teretu požete kulture. Kada je dostupno više od tri vrijednosti ukupnog tereta, rukovatelj može odabrati koje će ukupne vrijednosti biti prikazane. Moraju se odabrati tri vrijednosti.

Ukupna vrijednost modula

Ukupna vrijednost modula prikazuju odabrane podatke o modulu pamuka. Kada je dostupno više od četiri vrijednosti modula, rukovatelj može odabrati koje će ukupne vrijednosti biti prikazane.

Dijeljene ukupne vrijednosti

Ukupne vrijednosti rada mogu se dijeliti korištenjem dijeljenja podataka u polju. Dijeljenje ukupne vrijednosti se ažuriraju u koracima podjednako od strane zaslona, te kada se informacije prime od ostalih članova grupe. Za dodatne informacije o pridruživanju radnoj grupi pogledajte zaslonsku pomoć aplikacije Postavljanje rada.

Prilagođeno ukupno

Pregledavanje povijesti rada za polje ili grupu polja unutar odabranog raspona datuma. Prilagođene ukupne vrijednosti mogu se filtrirati prema klijentu/imanju/polju, kulturi, operaciji, mješavini spremnika i proizvodu.

Ukupne vrijednosti rada



PC28770—UN—25AUG22

Ukupne vrijednosti rada

Ukupni zbrovi prikazani su za aktivno polje i operaciju rada. Da biste promijenili polja, krenite na aplikaciju Polja i granice, te postavite trenutnu lokaciju. Upotrijebite aplikaciju Upravitelj izgledom da biste na stranicu rada dodali modul Ukupni zbrovi rada.

Krenite na Ukupne vrijednosti rada

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Ukupne vrijednosti rada.

Operacija rada

Ako se snima više operacija rada, odaberite prebacivanje da biste odabrali vrstu operacije.

Ako se za jednu operaciju snima više sorti ili proizvoda, nakon ukupnih zbirova za polje prikazan je popis ukupnih vrijednosti za svaku sortu ili proizvod.

NAPOMENA: Ostale specifične ukupne vrijednosti rada su dostupne za određene strojeve i priključne alate. Za dodatne informacije pogledajte zaslonsku pomoć.

Površina

Površina je ukupna površina koja je obrađena dok je snimanje rada bilo uključeno. Proračun se temelji na radnoj širini alata, brzini kretanja i vremenu rada.

Preostalo područje je područje polja koje još nije bilo obrađeno. Izračunavanje zahtjeva vanjsku granicu i uzima u obzir unutarnje granice.

Vrijeme

Vrijeme se odnosi na uključeno snimanje vremena rada za trenutnu operaciju, mjereno u desetinkama sata.

Preostalo vrijeme je procijenjeno vrijeme za dovršetak rada na polju, na osnovu preostalog područja i vremena koje je bilo potrebno za rad na dovršenom dijelu polja.

Stopa

Stopa je ukupan broj primijenjenog sjemena ili proizvoda, podijeljen s obrađenom površinom.

Ukupna primijenjena količina

Ukupna primijenjena količina je ukupna količina primijenjenog sjemena ili proizvoda.

Proizvod

ch177nn,1701679375500-A5-04DEC23

Preostali proizvod je količina proizvoda koji je potreban za dovršetak rada. Izračunava se množenjem preostalog područja i stope.

NAPOMENA: Kada se koristi mješavina spremnika, ispisana količina je cjelokupna mješavina spremnika, a ne pojedinačni sastojci.

Gorivo

Gorivo je količina potrošenog goriva tijekom snimanja rada.

Ukupne vrijednosti tereta

Ukupno za teret prikazuje podatke odabrane žetve po teretu požete kulture. Kada je dostupno više od tri vrijednosti ukupnog tereta, rukovatelj može odabrati koje će ukupne vrijednosti biti prikazane. Moraju se odabrati tri vrijednosti.

Uk. vrijed. modula

Ukupna vrijednost modula prikazuju odabrane podatke o modulu pamuka. Kada je dostupno više od četiri vrijednosti modula, rukovatelj može odabrati koje će ukupne vrijednosti biti prikazane.

Dijeljene ukupne vrijednosti

Ukupne vrijednosti rada mogu se dijeliti korištenjem dijeljenja podataka u polju. Dijeljenje ukupne vrijednosti se ažuriraju u koracima podjednako od strane zaslona, te kada se informacije prime od ostalih članova grupe. Za dodatne informacije o pridruživanju radnoj grupi pogledajte zaslonsku pomoć aplikacije Postavljanje rada.

Prilagođeno ukupno

Pregledavanje povijesti rada za polje ili grupu polja unutar odabranog raspona datuma. Prilagođene ukupne vrijednosti mogu se filtrirati prema klijentu/imanju/polju, kulturi, operaciji, mješavini spremnika i proizvodu.

AL70325.0000690-A5-01JUN23

Prikaz mape može se dodati na stranice rada korištenjem nekoliko modula različitih veličina unutar Upravitelja izgledom.

Krenite na Mapiranje

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Mapiranje.

Mape podataka rada

NAPOMENA: Mape podataka rada brišu se kada započne novi rad. Za informacije o započinjanju novog rada pogledajte Postavljanje rada u ovoj sekciji ili Postavljanje rada u zaslonskoj pomoći.

Podaci rada obuhvaćaju informacije stopa, proizvoda i pokrivenosti (stanje rada). Bilježi se na osnovi GPS lokacije i vremena.

Podaci rada sadrže sljedeće informacije:

- Vrijeme
- Geografska širina i dužina
- Elevacija
- Naziv polja (ako ga je rukovatelj postavio)
- Pokrivenost
- Dokumentacija

Nema ograničenja veličine za snimanje podataka rada za svaki naziv polja. Jedino ograničenje je kapacitet memorije zaslona. Dostupna memorija zaslona može se pronaći unutar Središta stanja na glavnoj stranici.



PC28772—UN—25AUG22

Mapiranje

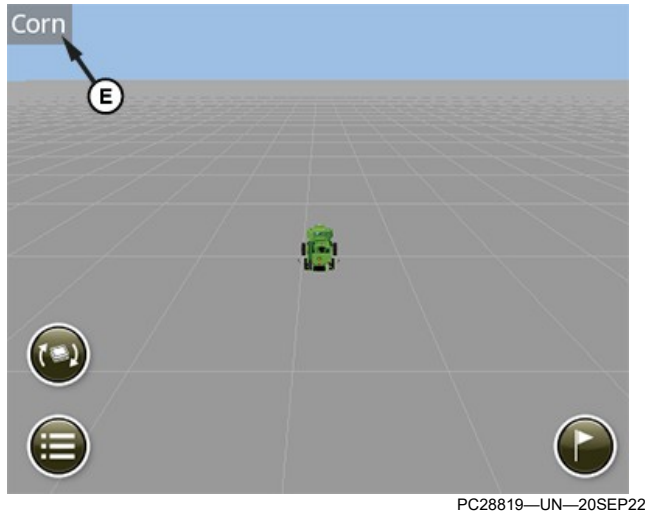


Mapiranje

PC28771—UN—25AUG22

Aplikacija Mapiranje upotrebljava se za prikazivanje prostornih značajki, kao što su:

- Navođenje
- Pokrivenost i podaci rada
- Nalozi na osnovu mapa



- A—Tipka za prebacivanje slojeva mape
B—Tipka legende
C—Tipka sloja
D—Tipka zastavica
E—Tipka za prebacivanje operacije

Odaberite tipku prebacivanja sloja mape (A) da biste prebacili između vrsta mapa. Informacije prikazane u legendi mijenjanju se ovisno o vrsti odabrane mape. Za prikaz legende mape odaberite tipku legende (B). Tipak sloja (C) nalazi se na izborniku legende. Odaberite tipku sloja da biste prebacili između operacijskih slojeva mape. Uredite legendu mape da biste postavili najmanje i najveće vrijednosti za raspon legende.

Odaberite tipku zastavica (D) da biste odabrali vrstu zastavice za dodavanje na mapu. Odabrana vrsta zastavice dodaje se na mapu ili, u slučaju područja i linijskih zastavica, započinje snimanje. Vrste zastavica izrađuju se u aplikaciji Zastavice.

Odaberite tipku prebacivanja operacije (E) da biste prebacivali između mapa podataka rada kada je prisutno više operacija.

Mapa pokrivenosti

Podaci pokrivenosti prikazuju mjesta na kojima je rad obavljen. Područje koje je bilo jedanput obrađeno prikazano je u svijetlo plavoj boji, a područje koje je bilo obrađeno više od jedanput prikazano je u tamno plavoj boji. Mapa pokrivenosti poravnava se s ukupnom vrijednosti obrađenog područja unutar Nadzora rada.

Podaci rada prikazuju se na mapi za 3,21 km (2 mi) u svim smjerovima od trenutne GPS lokacije.

Mapa pokrivenosti dostupna je uz sve zaslon Generacije 4. Za snimanje podataka pokrivenosti potreban je StarFire prijemnik.

Mapa naloga

Mape naloga sadrže informaciju ciljane stope za zone upravljanja unutar polja. Upotrebljava ih zaslon za automatsku promjenu ciljane stope kada radite unutar svake zone upravljanja.

Nalozi se mogu uvesti u zaslon kao Shapefile datoteke

upotrebom aplikacije Upravitelj datotekama i prikazuju se na mapi kada su odabrani u Postavkama rada. Sloj mapa radnih podataka na vrhu mapa naloga.

Stopa u nalogu koja je vrijednosti nula, prikazana je kao crna na mapi. Nulte stope u nalogu zapovijedaju ISKLJUČIVANJE sekcije unutar Kontrole sekcije.

Dodatne vrste mape

Mapa Stopa

Mapa stopa prikazuje stope primljene iz upravljačke jedinice stroja ili alata. Ako je neko područje pokriveno više od jedanput, prikazana je stopa posljednjeg prolaska.

Mapa Prinos

Mapa Prinos prikazuje prosječan prinos koji je primljen iz senzor protoka mase.

Mapa Vlažnost

Mapa Vlažnost prikazuje prosječnu vlažnost požete kulture koja je primljena iz senzora vlage.

Mapa Otpad

Mapa Otpad prikazuje mjerenje materijala koji nije kultura, dobiveno iz sustava mjerenja.

Mapa Sorta

Mapa Sorta prikazuje prikazuje sorte posađene kulture na polju. Za prikaz sorta koristi se do deset različitih boja. Ako je snimljeno više o deset sorti, boje se ponavljaju.

Zaslon Generacije 4 dokumentira i prikazuje sortu koja se žanje u središnjoj točki radne širine hedera. Ako je središnja točka hedera smještena na lokaciji bez definirane sorte na mapi lokatora sorte, tada zaslon kao sortu dokumentira i prikazuje "---".

Mapa Proizvod

NAPOMENA: Mapa proizvoda je prikazana samo tijekom operacije primjene s jednom tekućinom.

Mapa proizvoda prikazuje proizvode ili mješavine spremnika koje su primijenjene za to polje. Za prikaz proizvoda ili mješavina spremnika koristi se do deset različitih boja. Ako je snimljeno više o deset proizvoda ili mješavina spremnika, boje se ponavljaju.

ch177nn,1685617646127-A5-01JUN23

Zastavice



Zastavice

PC28773—UN—25AUG22

NAPOMENA: Ako je definirana radna točka, zastavica se snima na radnoj točki. Ako nema definirane radne točke, zastavica se snima izravno ispod GPS prijemnika.

ch177nn,1740717836387-A5-27FEB25

Zastavice se upotrebljavaju za označavanje mjesta od posebnog interesa unutar polja. Ove se točke mogu upotrijebiti za navođenje ili dokumentaciju.

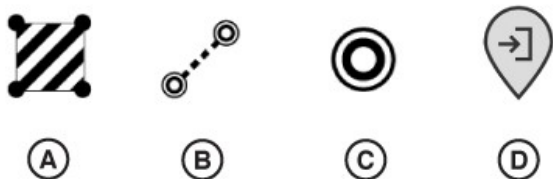
Zastavice obavještavaju rukovatelje u kabini ako se njihova trenutna putanja stroja siječe s označenim područjem, točkom ili linijom i time im omogućuje da, ako je potrebno, odmah izvrše prilagodbe.

NAPOMENA: Upozorenja zastavica postavljenih u autonomnom polju neće utjecati na ponašanje stroja koji radi u načinu rada Autonomija. Kako bi autonomni stroj izbjegao određeno područje ili objekt, upotrebljavajte granice.

Krenite na Zastavice

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite Zastavice.

Vrste oblika zastavica



PC620658—UN—17MAY24

- A—Zastava područja
- B—Zastava linije
- C—Zastava točke
- D—Zastavica ulaza

- Područje (A)—označavanje područja od posebnog zanimanja, kao što su nakupine korova ili niska točka u polju.
- Linija (B)—označavanje linija na polju, kao što su popločene linije ili ograde.
- Točka (C)—označavanje određene točke u polju, kao što je kamen ili mjesto na kojem je ponestalo sredstva za primjenu.
- Ulazna zastava (D)—označite ulaznu točku stroja na terenu.

Dijeljenje

Dijeljenje



PC28774—UN—25AUG22

Dijeljenje

NAPOMENA: Za optimalne performanse svi zasloni i svi modularni pristupnici telematike (MTG) trebaju upotrebljavati istu verziju softvera.

NAPOMENA: Dijeljenje aplikacije funkcionira između prikaza generacije 4 i G5.

Aplikaciju Dijeljenje upotrijebite za pregledavanje zahtjeva kod dijeljenja podataka između strojeva. Dijeljenje podataka omogućuje da najviše šest rukovatelja dijeli linije navođenja i podatke tijekom rada na istom polju. Da bi se pridružili timu, rukovatelji moraju krenuti do kartice s popisom radova u aplikaciji Postavke rada. Da bi podijelio linije navođenja, rukovatelj se kreće do aplikacije AutoTrac Navođenje.

Dijeljeni podaci rada šalju se i primaju u segmentima od 30 sekundi. Uključujući prijenos podataka, zaslon obično prima ažuriranja pokrivenosti od članova grupe svakih 30 sekundi. Položaj članova grupe ažurira se svakih 6 sekundi.

NAPOMENA: Vremena prijenosa podataka mogu varirati ovisno o jačini bežične veze.

Kada se omogući aplikacija za dijeljenje, sljedeće se informacije dijele među zaslonima:

- Linije navođenja (samo ravne i kružne putanje)

NAPOMENA: Ravne putanje koje se stvore s pomoću metoda pristupanja stroju A + B, pristupanja stroju A + smjer ili pristupanja stroju širina/dužina + smjer, ne mogu se dijeliti.

- Mape pokrivenosti
- Karte stvarne primjene

Pokrivenost, preklapanje, dijeljena pokrivenost i dijeljeno preklapanje prikazani su u posebnim bojama. Dijeljene mape pokrivenosti vidljive su na određenim modulima stranica rada i unutar AutoTrac aplikacija Navođenje i Mapiranje.

Zahtjevi za dijeljenje položaja stroja i linija navođenja

NAPOMENA: Za najbolje rezultate upotrijebite razinu ispravka SF2 ili bolju. Upotreba SF1 može rezultirati neželjenim pomacima u dijeljenim putanjama navođenja i dijeljenoj pokrivenosti, što će negativno utjecati na performanse sustava AutoTrac i Kontrole sekcije.

- Opcije za Automatsku sinkronizaciju podataka rada i Primanje podataka radne grupe uključene su u aplikaciji Dijeljenje ili Upravitelj datotekama.
- Potreban je MTG s aktivnom pretplatom za JDLINK Connect.
- Potreban je CommandCenter 4600 ili 4640 Universal prikaz s aktivacijom Dijeljenje podataka u polju.
- Potreban je G5 CommandCenter ili G5 Universal zaslon s važećom licencom za dijeljenje podataka na terenu.
- Svi prikazi generacije 4 i G5 u radnoj grupi povezani su s istom organizacijom u John Deere Operations Center™.
- Radne grupe moraju koristiti isti ID rada.
- Rukovatelji moraju imati istog klijenta, imanje i polje.

Dodatni zahtjevi za dijeljenje mapa pokrivenosti i podataka rada:

- Rukovatelji moraju imati istu operaciju i istu kulturu, proizvod ili mješavinu spremnika.

NAPOMENA: Ako se koriste nalozi, rukovatelj mora upotrijebiti isti nalog. Za zračna kola s više spremnika, konfiguracija spremnika mora biti jednako definirana za svaka kola u radnoj grupi.

NAPOMENA: Mape pokrivenosti mogu se dijeliti između strojeva koji koriste operaciju primjene tekuće tvari za jednu Kontrolu sekcije, koja primjenjuje različite proizvode ili mješavine spremnika. Sustav se ne pridružuje automatski nekoj grupi. Rukovatelj se mora ručno pridružiti ostalim strojevima tako da odabere odgovarajuću radnu grupu na popisu dijeljenih radova.

NAPOMENA: Prije početka novog rada, svi rukovatelji strojem trebaju odabrati Novi rad kako bi izbrisali pokrivenost lokalnog zaslona na polju. Osim toga, jedan predviđeni rukovatelj zaslona mora odabrati Nova grupa kako bi ponovno postavio pokrivenost dijeljene grupe. Nakon što to učinite, preostali zasloni mogu se pridružiti novoizrađenoj grupi. Nakon završetka ovih koraka, dijeljenje podataka na terenu funkcionirat će prema očekivanjima za novu sesiju rada.

ZIDXK1X,1749804241746-A5-13JUN25

Nadzor rada

Nadzor rada



Nadzor rada

PC28775—UN—25AUG22

snimanja koji je izabran u profilu priključnog uređaja. Ako okidač snimanja ne odgovara trenutnom radu, pritisnite Uredi tipku za izmijeniti izabrani okidač snimanja. Za dodatne informacije, vidi poglavlje Profil priključnog uređaja.

NAPOMENA: Ako je okidač snimanja namješten na ručno, snimanje rada može biti uključeno ili isključeno pritiskom tipke za snimanje.

DX,PC,WORKMON,REC-A5-23DEC15

NAPOMENA: Određene vrijednosti specifične za stroj i operacije možda neće biti vidljive zbog konfiguracije stroja ili alata, ili nedostatka odgovarajuće kalibracije.

Nadzor rada prikazuje uprosječene i ukupne, kao i vrijednosti stroja specifične za rad. Izabrati vrijednost na stranici za promatranje u iskočnom prozoru koji će prikazati samo tu vrijednost. Svaka od ovih vrijednosti može se postaviti na glavnu stranicu rada.

Upotrijebite tipku za poništavanje (reset) na dnu stranice, za pobrisati sve vrijednosti, osim trenutnih vrijednosti. Datum i vrijeme od zadnjeg poništavanja (reseta) bit će naznačene pored tipke.

Udesno od tipke poništavanja, Snimanje rada naznačuje je li Nadzor stroja aktivan i broji li trenutno. Trepćuće svjetlo naznačuje aktivnost.

Idite na Nadzor rada

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite program za Nadzor rada.

NAPOMENA: Zasloni Generacije 4 universal ne prikazuju trenutačne vrijednosti iskorištenja. Za trenutačnu vrijednost popuštanja koristite primarni zaslon stroja (naslon za ruke).

ZIDXK1X,1749804664015-A5-13JUN25

Snimanje rada

Kada je Snimanje rada uklj., akumuliraju se snimanje mape i brojila koji traže okidače za snimanje. Brojila koja zahtijevaju Snimanje rada uključuju:

- Obrađena površina
- Obrađeno vrijeme
- Produktivnost
- Prosječno goriva po području
- Prosječna radna brzina

Izaberite Snimanje rada u donjem desnom kutu za vidjeti skočni prozor s postavkama za snimanje.

Status snimanja je temeljen na trenutnom okidaču

Mirovanje stroja

Teorija rada Praznog hoda stroja



PC620652—UN—15MAY24

Teorija rada Praznog hoda stroja

Aplikacija Machine Idle dokumentira razlog zašto je stroj u praznom hodu. Kada se stroj potpuno zaustavi pri brzini od 0 km/h (0 mph) tijekom određenog trajanja, na prikazu će se pojaviti skočni prozor koji će od rukovatelja zatražiti da navede razlog za rad stroja u praznom hodu.

Skočni prozor sadrži popis razloga neaktivnosti za odabir. Razlozi se razlikuju ovisno o vrsti stroja i radu koji detektira prikaz. Kada je odabran razlog neaktivnosti, razlog se šalje pridruženoj organizaciji u John Deere Operations centeru.

Prikupljeni podaci mogu se analizirati u Operations centeru kako bi se donijele informirane odluke za poboljšanje učinkovitosti.

Prelazak na mirovanje stroja

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite Machine Idle application.

NAPOMENA: Za dodatne informacije o voznim trakama pogledajte pomoć na zaslonu.

bvvmsit,1715251816294-A5-14MAY25

Kontrola voz. trake

Kontrola voz. trake



Kontrola voz. trake

PC620653—UN—10MAY24

ch177nn,1740663913543-A5-27FEB25

rada, ISOBUS priključnog alata kontrolira i posjeduje upravljanje voznim trakama. John Deere kontroler zadataka pruža samo GNSS podatke i podatke o navođenju.

NAPOMENA: Za dodatne informacije o voznim trakama pogledajte pomoć na zaslonu.

Vozne trake označene su staze ili tračnice unutar polja gdje strojevi, kao što su traktori ili prskalice, putuju tijekom sadnje, prskanja ili berbe. Vozne trake obično se stvaraju i bilježe tijekom operacija sadnje.

Aplikacija kontrole voznih traka kreira i upravlja korištenjem voznim trakama unutar polja. Kontrola voznih traka radi s kontrolom sekcije.

Rabite kontrolu voznih traka za optimizaciju terenskih operacija s preciznim obrascima voznih traka i upravljanje kretanjem opreme. Kontrola voznih traka može se upotrijebiti za smanjenje zbijanja tla, smanjenje oštećenja usjeva i poboljšanje operativne učinkovitosti.

NAPOMENA: Funkcije kao što su AB krivulje i Autopath nisu kompatibilne s kontrolom pruge.

Idi na kontrolu vozne trake

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju kontrole voznih traka.

Razine vozne trake

Prema ISOBUS standardu, kontrola vozne trake ima tri razine:

- **Razina 1** – Nudi osnovno upravljanje voznom trakom pri korištenju ravnih putanja. Alat funkcionira kao glavni, omogućujući rukovatelju da kontrolira postavke tramvaja izravno pomoću GPS-a stroja (globalni sustav pozicioniranja).
- **Razina 2** – Omogućuje rad s asimetričnim ritmom. Omogućuje vam i spremanje postavki vozne trake na prikazu. Međutim, priključni alat ostaje glavni uređaj, osiguravajući dosljedan rad.
- **Razina 3** – Unaprijed definirane vozne trake mogu uputiti priključni alat da automatski uključi ili isključi vozne trake. Ova razina integrira napredne funkcije za automatizaciju.

Trenutačno je kontrola vozne trake kompatibilna s ISOBUS funkcionalnošću vozne trake razine 1. Čim se otkrije da je alat ISOBUS usklađen s razinom tramvaja 1, sustav omogućuje odabir automatskog načina rada. U automatskom načinu rada, priključni alat izračunava vozne trake na osnovu ulaza GNSS-a (globalnog navigacijskog satelitskog sustava). U ovom stupnju

Nadzor stroja

Nadzor stroja



Nadzor stroja

PC28820—UN—20SEP22

Zaslon stroja prikazuje vrijednosti performansi specifične za stroj. Skupine vrijednosti uključuju:

- Brzinu i snagu
- Gorivo i tlak
- Temperatura
- Električna
- Sati

NAPOMENA: Vrijednosti raspoložive u svakoj grupi ovise o modelu stroja.

Izaberite kartice na lijevoj strani za prebacivanje između grupa. Izabrati vrijednost za promatranje u iskočnom prozoru koji će prikazati samo tu vrijednost.

Ako vrijednost nije dostupna, bit će prikazane crtice.

Prelazak na Nadzor stroja

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite program za nadzor stroja.

ct47125,1664222427306-A5-27SEP22

Kontrola preklapanja

Kontrola preklapanja

Kontrola preklapanja automatski prilagođava širinu hedera kako se žetelica pomiče preko područja koja su već požeta. Ova značajka poboljšava točnost podataka o području i prinosu.

Krenite do Kontrole preklapanja

1. Odaberite Izbornik.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Kontrola preklapanja.

Kada se koriste hederi koji su 15,2 m (50 ft) ili manji, sekcije hedera automatski se dijele na sekcije veličine 15,2 cm (6 in). Hederi koji su veći od 15,2 m (50 ft) imaju 100 sekcija, podjednako raspoređenih cijelom širinom hedera.

Kontrola preklapanja osigurava da se požeto područje ne proširi iznad i izvan granica ili proširi u unutarnju granicu.

- Vanjska granica – Za svako polje može biti definirana samo jedna vanjska granica.
- Unutarnje granice – Za svako polje može biti definirano i imenovano više unutarnjih granica.

Granice, iako nisu obavezne, mogu biti korisne kod korištenja opcije Kontrole preklapanja. Na primjer, vanjska granica može pomoći osigurati da nijedno područje izvan polja nije uključeno u izračun prinosa, ako se dio glave ili platforme prostire preko granice. Slično tome, unutarnja granica vam omogućava da vozite preko vode i pomaže osigurati da svaka posebna sekcija bude isključena kod prelaska.

AL70325,000055B-A5-12SEP19

Ručna kontrola preklapanja

Ručna kontrola preklapanja dijeli heder u segmente koji se nazivaju grupama. Hederi za kulture u redovima zadano se postavljaju na jednu grupu po redu i ne mogu se promijeniti. Hederi platforme mogu se konfigurirati s 24 grupa.

Rukovatelj može ručno uključiti i isključiti pojedinačne grupe kako bi se podudaralo s ulaskom kulture u heder. Ručna kontrola preklapanja kompatibilna je s automatskom kontrolnom preklapanja. Ručno isključivanje grupe nadjačava bilo koje drugo stanje za tu grupu. Ručna kontrola preklapanja pomaže kod unapređivanja točnosti dokumentiranja u uvjetima koji se razlikuju od onih kod prethodne pokrivenosti ili kada granica sprječava da kultura uđe u određeni dio hedera.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Omogući sve
B—Onemogući sve

Odaberite tipku Omogući sve (A) da biste omogućili sve grupe.

Odaberite tipku Onemogući sve (B) da biste onemogućili sve grupe.



PC28777—UN—25AUG22

Prebacivanje Lijevo/Desno

NAPOMENA: Prebacivanje Lijevo/Desno prikazuje se samo kada ima 13 ili više grupa.

Zaslon istovremeno prikazuje tipke za samo 12 grupa. Odaberite prebacivanje Lijevo/Desno da biste prikazali grupe na lijevoj ili desnoj strani hedera. Odaberite tipku grupe da biste uključili ili isključili pojedinačnu grupu.

Omogućene grupe su u zelenoj boji. Ručno onemogućene grupe su u crnoj boji. Grupe koje su automatski onemogućene putem Kontrole preklapanja su iscrtane u zelenoj i bijeloj boji.

AL70325,000059B-A5-27SEP22

Kontrola sekcije

Kontrola sekcije



Kontrola sekcije

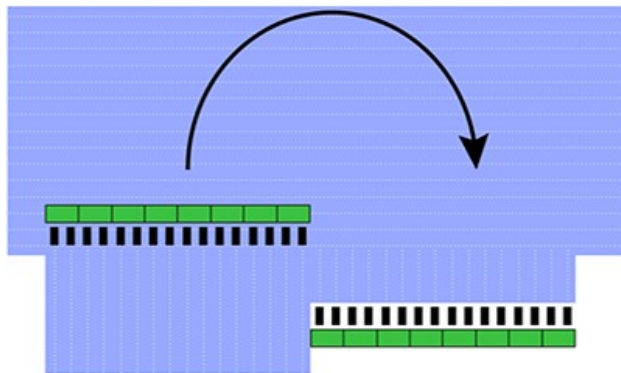
PC28778—UN—25AUG22

Kontrola sekcije John Deere automatski uključuje i isključuje sekcije stroja ili alata radi smanjivanja preklapanja i poboljšavanja upravljanja unosom. Za Kontrolu sekcije potrebne su sljedeće komponente:

- Prijemnik globalnog navigacijskog satelitskog sustava (GNSS) (preporučuje se najniža točnost signala SF2 ako se koristi prijemnik StarFire)
- Aktivacija Kontrole sekcije
- Stroj ili alat s jedinicom koja je kompatibilna s Kontrolom sekcije (kompatibilnost se može provjeriti kod proizvođača kontrolne jedinice)

Krenite do Kontrole sekcije

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Kontrola sekcije.



Sekcije sijačice

PC28779—UN—25AUG22

Kontrola sekcije automatski upravlja sekcijama stroja ili alata pri dolasku na prethodno pokriveno područje i odlasku s njih. Sekcije se isključuju kada se ulazi u područje bez pokrivenosti. Mapa pokrivenosti prikazuje prethodno pokrivena područja putem bilježenja mjesta na kojima se stroj ili alat nalazio u polju. Pokrivenost u svijetlo plavoj boji naznačuje jedan prolazak kroz polje. Sva preklapanja naznačena su s pokrivenosti u tamnoj plavoj boji.

Kontrola sekcije utvrđuje kada treba uključiti ili isključiti sekciju na osnovu sljedećih čimbenika:

- GPS položaj

- Mapa pokrivenosti
- Pomaci stroja i alata
- Stanje sekcije
- Postavke preklapanja
- Mehanička zadržka
- Granice polja
- Granice predbrežja

Kontrola sekcije šalje poruku CAN sabirnice prema upravljačkoj jedinici stroja ili alata radi promjene stanja sekcije. Sekcija se uključuje radi primjene proizvoda na površini. Isključuje se radi sprječavanja ponovne primjene proizvoda na istom području. Nema ograničenja udaljenosti od točke početka rada na polju.

NAPOMENA: Neki rukovatelji spajaju dva zasebna polja u jedno upotrebom opcije "kopneni most". Proizvod se još uvijek može primijeniti preko ovog dijela tla, ako se Kontrola sekcije ostavi uključenom. Da bi se izbjegla neočekivana pokrivenost, uvijek isključite Kontrolu sekcije ili glavni prekidač tijekom transporta između polja.

Točnost Kontrole sekcije

Sljedeći čimbenici utječu na performanse Kontrole sekcije:

- GPS točnost prethodne mape pokrivenosti
- Trenutna GPS točnost
- Postavke za Profil stroja i Profil alata
- Konstantna brzina i smjer prilikom ulaska u pokrivenost i izlaska iz nje

Kompatibilnost

Kontrola sekcije kompatibilna je s ISOBUS alatima koje je certificirala Zaklada elektronike za poljoprivrednu industriju (AEF) s funkcionalnošću Kontroler zadataka - Kontrola sekcije (TC-SC). Za dodatne informacije o kompatibilnosti određenog John Deere stroja i priključnog alata pogledajte Bilješke izdanja za zaslon Generacije 4.

Višestruki prikazi

Kontrola sekcije zahtjeva da kontroler zadataka komunicira s upravljačkom jedinicom alata, a kontroler zadataka ne može raditi na dva povezana zaslona. Stanje kontrolera zadataka može se pregledati unutar postavki višestrukih zaslona.

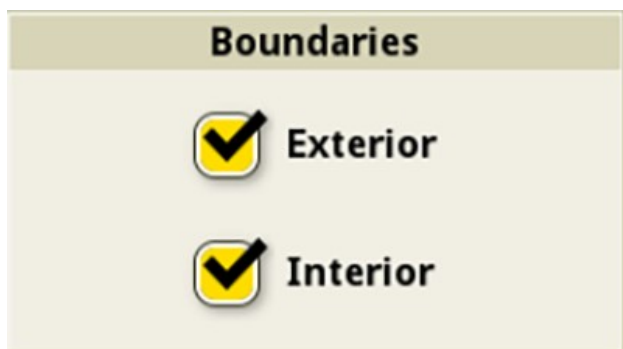
Glavni prekidač Kontrole sekcije



PC28780—UN—25AUG22
Glavni prekidač Kontrole sekcije

Odaberite glavni prekidač da biste uključili Kontrolu sekcije. Prekidač se također može postaviti na traci prečaca upotrebom aplikacije Upravitelj izgledom.

Granice



PC28812—UN—20SEP22
Granice

Vanjske granice

Odaberite potvrdni okvir Vanjska kako biste se služili vanjskim granicama. Kontrola sekcije zapovijedat će dijelove koji su izvan vanjske granice.

Unutarnje granice

Odaberite potvrdni okvir Unutarnja kako biste se služili unutarnjim granicama. Kontrola sekcije zapovijedat će dijelove koji su unutar unutarnje granice.

NAPOMENA: Ako se ukloni odabir za obje vrste granice, Kontrola sekcije ignorira granice i za uključivanje i isključivanje sekcija koristi samo prethodnu pokrivenost.

Prekidač Kontrola predbrežja



PC28781—UN—25AUG22
Prekidač Kontrola predbrežja i Pomak predbrežja

Za uključivanje kontrole u predbrežju upotrijebite prekidač Kontrola predbrežja.

Za promjenu dimenzija predbrežja odaberite Pomak. Promjene pomaka predbrežja spremaju se u trenutačno polje.

NAPOMENA: Kontrola predbrežja zahtjeva provjeru jedne ili obje granice. Ako su uklonjene i unutarnja i vanjska, Kontrola predbrežja automatski se isključuje.

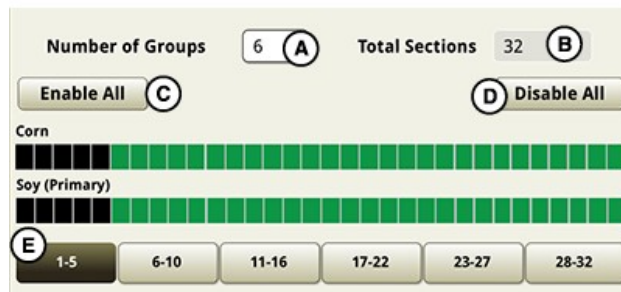
Ako je uklonjena jedna vrsta granice, Kontrola predbrežja ignorira sva predbrežja povezana uz tu granicu.

Ručna kontrola sekcije



PC28653—UN—29SEP22
Ručna kontrola sekcije

Koristite ručnu kontrolu sekcije da biste uključili ili isključili grupa sekcija. Odaberite ručnu kontrolu sekcija da biste aktivirali stranicu Ručna kontrola sekcije.



PC28654—UN—29SEP22
Stranica Ručna kontrola sekcije

A—Broj skupina
B—Ukupno sekcije
C—Omogući sve
D—Onemogući sve
E—Grupe poglavlja

- Broj grupa (A) - Broj grupa u koje su sekcije podijeljene. Rukovatelj će odrediti ovu vrijednost.
- Ukupno sekcija (B) - Broj sekcija koje priključni alat može koristiti. Stroj ili priključni alat će odrediti vrijednost i ona se ne može promijeniti.
- Omogućiti sve (C) - Omogućuje sve sekcije.
- Onemogućiti sve (D) - Onemogućuje sve sekcije.
- Grupe sekcija (E) - Omogućuje ili onemogućuje sekcije unutar grupe.

ch177nn,1740633831844-A5-26FEB25

Napredne postavke



Ikona postavki

PC15305—UN—19MAR13

Odaberite ikonu postavki pri vrhu aplikacije Kontrola sekcije da biste konfigurirali napredne postavke.

Kontinuirana obrada tla

Kontinuiranom obradom tla služite se kako biste alat za obradu tla održali u zemlji prilikom prelaženja preko prethodne pokrivenosti. Na taj način nećete ostaviti tragove guma na prethodnoj pokrivenosti. Ova značajka je dostupna samo pri upotrebi alata za obradu tla koji ima mogućnost Kontrole sekcije.

Dijagnostika mape

Dijagnostika mape prikazuje funkciju pogleda unaprijed za Kontrolu sekcije. Pogled unaprijed postaje bijele boje kada se sekcijama zapovijedi isključivanje, a narančaste boje kada se sekcijama zapovijedi uključivanje.

Za najbolju točnost održavajte konstantnu brzinu i smjer prilikom ulaska i izlaska iz prijelaznog područja gdje Kontrola sekcije uključuje ili isključuje sekcije. Promjena brzine ili smjera između trenutaka kada gledanje unaprijed prelazi prijelazno područje i kada radna točka prelazi prijelazno područje i može uzrokovati neželjene razmake ili preklapanja pokrivenosti. Upotrijebite dijagnostiku mape da biste provjerili je li stabilan prozor gledanja unaprijed kada stroj vozi pri konstantnoj brzini i smjeru.

NAPOMENA: Pri malim brzinama i uz jako kratka vremena mehaničke zadržke, gledanje unaprijed može biti jako blizu zelenoj traci radne točke ili se preklapati s njom.

AL70325,000059D-A5-07NOV19

Modul stanja sekcije

Modul stanja sekcije upotrebljava se za utvrđivanje je li Kontrola sekcije zapovjedila UKLJUČIVANJE ili ISKLJUČIVANJE svake sekcije. Modul se može dodati na stranicu rada upotrebom aplikacije Upravitelj izgledom. Moguća su sljedeća stanja sekcije:

NAPOMENA: Stanje sekcije ne mijenja se na osnovu stope sjemena sekcije. Ako su redovi u sekciji ostali bez sjemena, prikazano je u zelenoj boji osim ako sve sekcije na pogonskom motoru imaju stopu u iznosu nula. Popunjenost sjemena provjerite upotrebom sustava SeedStar.

Sekcija omogućena (ne primjenjuje)



Sekcije omogućena – Sivo sa zelenim obrubom

PC28782—UN—29AUG22

- Alat sadilice ili zračne sijačice je podignut.
- Spojke sadilice ili zračne sijačice s pola širine su ISKLJUČENE.
- Stopa u iznosu nula prijavljena je iz svih sekcija na pogonskom motoru.
- Upravljanje sekcijom nije zapovjedilo ISKLJUČIVANJE sekciji, sustav See & Spray je uključen, ali sustav See & Spray ne otkriva zeleno lišće.

Sekcija primjenjuje



Sekcija primjenjuje – Ispunjeno zeleno

PC28783—UN—29AUG22

- Sekciji je zapovjedbno uključivanje.
- Sekcija primjenjuje proizvod ili sjeme.
- Upravljanje sekcijom nije zapovjedilo ISKLJUČIVANJE sekciji, sustav See & Spray je omogućen, a sustav See & Spray otkriva zeleno lišće.

Kontrola sekcije zapovjedila je isključivanje (ne primjenjuje)



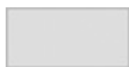
Sekciji zapovjedbno isključivanje – Zelene i bijele trake

PC28784—UN—29AUG22

NAPOMENA: Minimalna prag brzine vožnje je 0,08 km/h (0.05 mph).

- Brzina je ispod praga najmanje brzine.
- Stroj ili alat su unutar granice kraja parcele.
- Stroj ili alat su izvan vanjske granice kraja parcele
- Stroj ili alat su unutar untrašnje granice
- Stroj ili alat su izvan vanjske granice
- Stopa naloga je nula.
- Stroj ili alat su iznad postojeće pokrivenosti.

Sekcija onemogućena (ne primjenjuje) (samo za prskalicu)



PC24037—UN—05APR17
Sekcije onemogućena – Ispunjeno sivo

- Kontrola sekcije je onemogućena.
- Sekcijom se ručno upravlja.

Sekcija označena kao isključena (ne primjenjuje) (samo za prskalicu)



PC24038—UN—05APR17
Sekcija označena kao isključena – Ispunjeno crno

- Sekcija je indeksirana prema upravljačkoj jedinici.

ch177nn,1685617779631-A5-01JUN23

Postavke preklapanja

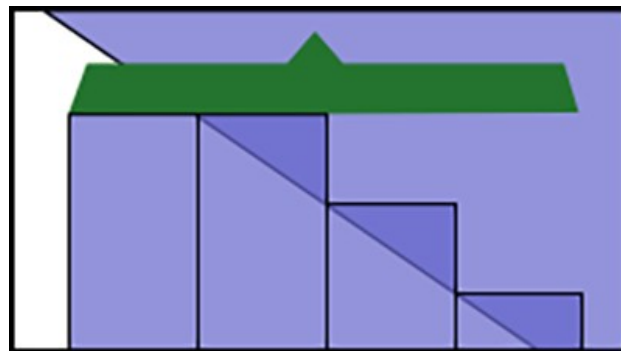
Preklapanje nastaje pri prelaženju prethodne pokrivenosti ili granice. Veličina preklapanja je prema želji rukovatelja.

Konfigurirajte postavke preklapanja radi namjernog preklapanja. Upotrijebite Ugađanje performansi da biste kompenzirali nenamjerna preskakanja i preklapanja. Za dodatne informacije pogledajte zaslonsku pomoć kontrole sekcije.

100 % preklapanja + dodatno

Dodatno preklapanje osigurava pokrivenost proizvoda na prethodno primijenjeno područje, eliminirajući preskakanje. Dodatno preklapanje rezultira prekomjernom primjenom.

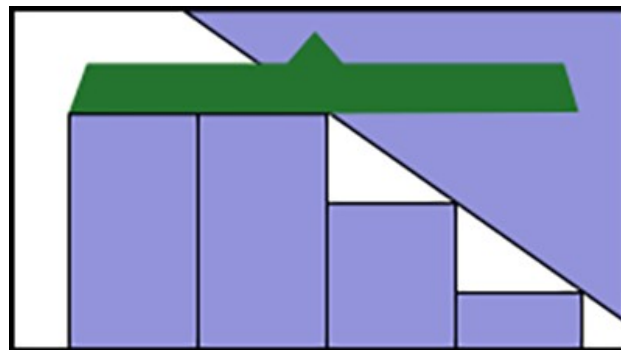
100 % preklapanja – Smanjivanje preskakanja



PC28836—UN—11OCT22
100 % preklapanja – smanjivanje preskakanja

Smanjivanje preskakanja osigurava pokrivenost proizvoda do prethodno primijenjenog područja i smanjuje preskakanja. Smanjivanje preskakanja može rezultirati u prekomjernoj primjeni.

0 % preklapanja – Smanjivanje preklapanja



PC28835—UN—11OCT22
0 % preklapanja – smanjivanje preklapanja

Smanjivanje preklapanja osigurava da se pokrivenost proizvoda ne proširi na prethodno primijenjeno područje. Smanjivanje preklapanja može rezultirati preskakanjem u primjeni.

Postoci u rasponu 0 – 100 % osiguravaju pokrivenost proizvoda u prethodno pokrivenom području na osnovu širina pojedinih sekcija.

AL70325,000055D-A5-13OCT22

Ugađanje performansi

Ugađanje performansi upotrebljava se za ispravljanje preskakanja i preklapanja kod proizvoda primijenjenih na tlu. Upotrebljava udaljenost i brzinu za prilagođavanje postavke mehaničke zadržke.

Prije nego pokušate s ugađanjem performansi, provjerite jesu li sljedeći čimbenici točni:

- Točnost GPS-a.
- Postavke za Profil stroja i Profil alata.
- Rukovatelj mora voziti pri konstantnoj brzini prilikom ulaska u pokrivenosti i izlaska iz nje.

Dok ugađate performanse, osigurajte sljedeće:

- Vozite istom brzinom dok skrećete i prolazite poljem.
- Vozite okomito u odnosu na predbrežje ili što bliže kutu od 90 stupnjeva.
- Kada želite dodatno preklapanje, prilagodite tu postavku nakon dovršetka ugađanja performansi.

Za upute o ugađanju performansi upotrijebite zaslonsku pomoć za Kontrolu sekcije.

AL70325,0000452-A5-21DEC17

Primjer postavke rada prije sijanja

NAPOMENA: Provjerite je li košarica konfigurirana na način na koji je namijenjena za rad tijekom sijanja.

1. Odredite kako je konfiguriran zračni alat.
2. Izmjerite i unesite vrijednost Radna točka u Profil priključnog alata unutar aplikacije Postavke rada Gen 4.
 - a. Primjer 1: Zračna kola s jednim spremnikom preusmjerenim u više proreda. Koristite lokaciju radne točke koja se nalazi u sredini proreda na koje je usmjeren spremnik 1.
 - b. Primjer 2: Zračna kola s jednim spremnikom preusmjerenim u jedan prored. Koristite lokaciju radne točke koja odgovara tom proredu.
3. Izmjerite i unesite vrijednost Središte vrtnje u Profil priključnog alata unutar aplikacije Postavke rada Gen 4.

ZIDXK1X,1749804883058-A5-13JUN25

Upravitelj datotekama

Upravitelj datotekama



Upravitelj datotekama

PC28785—UN—29AUG22

Aplikacija Upravitelj datotekama upotrebljava se za prijenos podataka na zaslone i iz njega. Podaci se mogu ili bežičnim putem prenijeti u John Deere Operacijsko središte, ili možete upotrijebiti USB pogon da biste podatke prenijeli između zaslona ili kompatibilnog računalnog softvera.

Važno je povremeno izraditi sigurnosnu kopiju podataka na USB pogonu.

Za unutarnju memoriju zaslona predviđeno je da ima dovoljno kapaciteta pohrane svih podataka sa stroja tijekom sezone. Kada je zauzeto 95% memorije, prikazuje se poruka. Podatke treba izvesti i izbrisati prije nego iskorištenost memorije prekorači 95 posto.

Idite na Upravitelja datotekama

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Sustav.
3. Odaberite aplikaciju Upravitelj datotekama.

Vrste podataka



Ikone vrste podataka

PC28786—UN—29AUG22

- A—Putanje navođenja
- B—Datoteke Upravitelja izgleda
- C—Profili alata
- D—Profili stroja

- Putanje navođenja (A) sadrže linije navođenja i pridružena imena klijenta, imanja i polja.

NAPOMENA: Za uvezene putanje prilagodljivih krivulja potreban je najmanje jedan potpuni segment.

NAPOMENA: Ravne putanje izrađene korištenjem metoda *Pristup stroja A + B*, *Pristup stroja A + Smjer* ili *Pristup stroja Duž/Šir + Smjer* ne mogu izvesti ili uvesti pristupni uzorak, ali se linija navođenja bez uzoraka može uvesti i izvesti kao putanja 0.

NAPOMENA: Kada izvozite podatke, također se izvoze dijeljene putanje navođenja iz *Dijeljenja podataka u polju*.

- Datoteke upravitelja izgledom (B) mogu se

prebacivati između zaslona Generacije 4 koji su istih veličina. Također se mogu izvesti na prikaz G5. Ove datoteke sadrže prilagođene stranice rada, kompletne stranice rada i trake prečaca.

NAPOMENA: Datoteke Upravitelja rasporeda ne mogu se prenijeti s prikaza G5 na prikaz generacije 4, ali obrnuto je to moguće.

NAPOMENA: Uvezene stranice rada dostupne su na kartici Sve stranice rada u aplikaciji Upravitelj rasporeda.

Neki se moduli stranica rada prilikom uvoza vraćaju na zadane postavke.

Moduli stranice rada stvoreni za upravljačke jedinice alata ISOBUS VT pojavljuju se kao nedostupni ako upravljačka jedinica nije priključena na stroj.

- Profili priključnih alata (C) mogu se prenositi između zaslona Generacije 4. To uključuje profile spremnjene na zaslon za alate bez upravljačke jedinice.

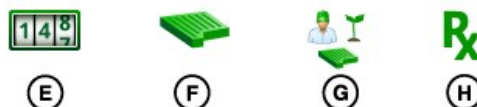
NAPOMENA: Vrsta priključka, snimanje rada, operacija i kontroler stope ne uvoze se s profilima alata.

- Profili stroja (D) konfiguriraju se pomoću aplikacije Upravitelj opremom.

NAPOMENA: Profili stroja mogu se izvesti i izvesti samo korištenjem zaslona 4240 ili 4640 Universal.

NAPOMENA: Zaslon generacije 4 automatski stvara postavke profila stroja kad je otkriven kompatibilni stroj John Deere.

NAPOMENA: Uvezeni profili stroja koji sadržavaju PIN stroja nisu vidljivi u aplikaciji Upravitelja opremom. Profil stroja automatski se stvara kad zaslon otkrije kompatibilni stroj John Deere. Automatski stvoreni profil stroja nadjačava sve uvezene profile koji sadržavaju PIN-ove strojeva. Uvezeni profili stroja koji ne sadržavaju PIN stroja i dalje su vidljivi u aplikaciji Upravitelja opremom.



Ikone vrste podataka

PC28787—UN—29AUG22

- E—Podatci rada
- F—Granice
- G—Podaci postavki
- H—Nalozi

- Podatci rada (E) obuhvaćaju podatke mapiranja i ukupne vrijednosti. Mogu se poslati u John Deere Operacijskom središtu ili učitati u kompatibilni

računalni softver. Kada se uvoze podaci rada, prenose se samo podaci mapiranja. Ukupne vrijednosti rada ne mogu se uvesti.

NAPOMENA: Dijeljena pokrivenost iz Dijeljenja u polju ne može se izvesti iz zaslona. Da biste izvezli pokrivenost iz događaja Dijeljenja u polju, podaci se moraju izvesti iz zaslona svakog člana tima koji je sudjelovao (samo za zaslone 4600 i 4640).

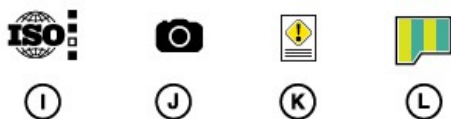
NAPOMENA: Podatke rada priključnog alata moguće je izvesti s jednog zaslona i uvesti na drugi zaslon radi nastavljanja korištenjem Povijesti rada u aplikaciji Postavke rada. Ukupne vrijednosti pridruženog rada ne uvezuju se.

- Granice (F) konfiguriraju se putem aplikacija Polja i Granice.
- Podaci postavki (G) obuhvaćaju imena klijenta, imanja i polja, kulture usjeva i proizvode.

NAPOMENA: Datoteke s podacima za postavljanje nije moguće uvesti s USB pogona dok je uključen sustav AutoTrac™.

- Nalozi (H) konfiguriraju se upotrebom aplikacije "Work Setup" (Postavke rada).

NAPOMENA: Nalozi izrađeni u softveru APEX™ moraju se izvesti u obliku datoteke formata Shapefile.



Ikone vrste podataka

PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS zadaci
J—Snimci zaslona
K—Zapisnici pogrešaka
L—Lokator vrste

- ISOBUS zadaci (I) konfiguriraju se upotrebom aplikacije ISOBUS zadaci.

NAPOMENA: Ograničenje veličine datoteke za ISOBUS zadatke je 10 MB.

ISOBUS zadatke nije moguće uvesti ni izvesti upotrebom bežičnog prijenosa podataka (Wireless Data Transfer - WDT).

- Snimke zaslona (J) su kopije slika koje su prikazane na zaslonu.
- Zaslon automatski izrađuje zapisnike pogrešaka (K) i tvrtke John Deere može ih upotrijebiti za rješavanje problema.
- Datoteke Lokatora vrste (L) konfiguriraju se putem John Deere Operations Center.



PC28789—UN—29AUG22

Ikone vrste podataka

M—Datum izoliranja
N—ID podatci o žetvi
O—Konfiguracije postavki

- Izolirani podaci (M) je datoteka izrađena kada rukovatelj odabere izoliranje podataka nakon pojave neočekivane pogreške.

NAPOMENA: Obnova izoliranih podataka zahtjeva pomoć tehničara. Kontaktirajte svog zastupnika tvrtke John Deere da biste pokušali s obnovom podataka.

- Datoteke ID podataka o žetvi (N) konfiguriraju se u aplikaciji Postavke rada i mogu sadržavati snimljene informacije o žetvi pamuka.
- Konfiguracije postavki (O) mogu se prenositi između zaslona Generacije 4. Dostupne postavke variraju ovisno o vrsti stroja, alata i upravljačke jedinice. Konfiguracije postavki konfiguriraju se s pomoću aplikacije Upravitelj postavkama.

NAPOMENA: Između prikaza generacije 4 mogu se prenijeti samo naziv profila, stranice rada, postavke sustava iTEC™ i postavke vučene prskalice John Deere.



PC28790—UN—29AUG22

Ikone vrste podataka

P—Postavke upravitelja za pristup
Q—Podaci AutoPath linije
R—StarFire snimanje podataka
S—Datoteke eternetskog uređaja

- Postavke za Upravitelja pristupa (P) konfiguriraju se pomoću aplikacije Korisnici i pristup.

NAPOMENA: Konfigurirajte aplikaciju Korisnici i pristup kako biste spriječili neželjene promjene rukovatelja.

- Datoteke podataka linije AutoPath™ (Q) konfigurirane su unutar John Deere Operations Center™ i upotrebljavaju se za izradu putanja sustava navođenja AutoPath™.

NAPOMENA: AutoPath datoteke nije moguće izvesti s prikaza.

- StarFire snimanje podataka (R) sadrži zabilježene podatke iz StarFire prijemnika, koje tvrtka John

Deere koristi za rješavanje problema. Da biste omogućili StarFire Snimanja podataka, odaberite opciju Snimanja podataka na VT stranici prijemnika.

NAPOMENA: StarFire Snimanja podataka je dostupno samo na integriranim prijemnicima StarFire 6000.

- Datoteke eternetskog uređaja (S) se prikupljaju s John Deere uređaja koji podržavaju protokol za prijenos podataka (FTP) i imaju eternetsku vezu sa zaslonom. Njih tvrtka John Deere upotrebljava za rješavanje problema. Odaberite datoteke uređaja koje želite izvesti i veličinu datoteke zapisnika. Postoje tri konfiguracije veličine datoteke zapisnika:
 - Zapisnici izvođenja (najmanja veličina datoteke zapisnika) koriste se za identifikaciju pojedinosti konfiguracije sustava.
 - Nedavni zapisnici i zapisnici postavljanja (srednja veličina datoteke) obuhvaćaju zapisnike za vrijeme izvođenja, kalibracije uređaja i zapisnike performansi. One se koriste za dijagnosticiranje problema s performansama ili postavljanjem.
 - Svi zapisnici (najveća veličina datoteke zapisnika) bilježe sve dostupne zapisnike upravljačkih jedinica, uključujući i zapisnike o vremenu izvođenja i zapisnike o postavljanju. Ti se zapisnici upotrebljavaju za dijagnosticiranje neočekivanih zatvaranja aplikacija ili hardvera upravljačke jedinice.

John Deere Operations Center™



PC21844—UN—16NOV15
John Deere Operations Center™

Pomoću operacijskog središta Operations Center automatski prenosite podatke između zaslona i John Deere Operations Center. Podaci se prenose korištenjem signala mobilne telefonije putem pristupnika modularne telematike (MTG) ili bežične internetske veze.

NAPOMENA: John Deere Operations Center™ zahtjeva aktivan John Deere Modular Telematics Gateway, ugrađeni WiFi s internetskim pristupom (samo za 4640) ili bežični USB adapter s pristupom internetu.

Automatski uvoz

Automatski uvoz ne uvozi podatke automatski dok je aktivan postupak uvoza, izvoza ili brisanja.

Ako se automatski uvoz zaustavi putem isključivanja i

uključivanja napajanja, on se automatski nastavlja nakon ponovnog pokretanja zaslona.

Postavljanje sinkronizacije podataka

Podaci se šalju u John Deere Operations Center i primaju iz njega kada MTG ima signal mobilne telefonije ili internetski pristup, ugrađeni Wi-Fi ima internetski pristup (samo 4640) ili ako bežični USB prilagodnik ima internetski pristup.

Kada se John Deere Operations Center ili povezani zaslon koriste za izradu i brisanje aktivne vrste podataka postavki, promjene se sinkroniziraju s John Deere Operations Center i svim povezanim zaslonima unutar organizacije. Stavke izbrisane sa zaslona arhivirane su u John Deere Operations Center, a stavke arhivirane u John Deere Operations Center brišu se sa zaslona.

NAPOMENA: Ako je omogućeno Postavljanje sinkronizacije podataka, sljedeće stavke podataka ne mogu se izbrisati sa zaslona:

- Informacije o klijentu, imanju i polju
- Granice
- Putanje navođenja
- Zastavice
- Proizvodi
- Mješavine u spremnicima
- Rukovatelji
- Prikjučna oprema

Za brisanje stavke sa zaslona, onemogućite opciju Postavljanje sinkronizacije podataka u Operations Center.

Kada internetska veza nije dostupna, lokalno učinjene promjene pohranjuju se na zaslonu i sinkroniziraju se kada se ostvari internetska povezanost.

Data Sync – Podaci rada

NAPOMENA: Na stranici John Deere Operations Center™ odaberite potvrdni okvir Omogući sinkronizaciju sustava John Deere Operations Center™ kako biste slali podatke u sustav John Deere Operations Center™ svakih 30 sekundi.

Podaci se šalju u John Deere Operations Center kada MTG ima signal mobilne telefonije ili internetski pristup, ugrađeni Wi-Fi ima internetski pristup (samo 4640) ili ako bežični USB prilagodnik ima internetski pristup. Ako povezanost nije dostupna, podaci rada pohranjuju se na zaslonu. Podaci se šalju kada se veza obnovi.

Podaci o radu šalju se u aplikacije Analizator polja i Datoteke u John Deere Operations Center.

Okidači podataka rada

Iako se podaci o radu svakih 30 sekundi automatski šalju iz zaslona u John Deere Operations Center,

datoteke se ne mogu pregledavati unutar Operations Center dok se ne pojavi jedan od sljedećih okidača:

- Početak novog rada ili promjena klijenta, imanja ili polja.
- Gubitak komunikacije putem mreže mobilne telefonije ili internetske veze između zaslona i John Deere Operacijskog središta na dulje od 30 minuta.
- Isključivanje i ponovno uključivanje kontaktnog ključa unutar 30 minuta.
- Isključivanje kontaktnog ključa na dulje od 30 minuta.

Uvoz podataka



Uvoz podataka

PC20405—UN—30APR15

Odaberite metodu uvoza:

- Uvezi s USB pogona – odaberite mape na USB pogonu koje sadrže podatke koje treba uvesti.
- Uvezi primljene datoteke – uvoz datoteka postavki i naloga iz John Deere Operations Center.

Da biste uvezli datoteke iz John Deere Operations Center, potreban je pristupnik modularne telematike (MTG).

NAPOMENA: *Datoteke postavki koje sadrže planirane datoteke rada se automatski uvoze kada se prime iz John Deere Operations Center kada je omogućen Automatski uvoz.*

Nakon uvoz datoteka postavki i naloga na zaslon, upotrijebite opciju Postavke rada da biste primijenili datoteke. Za upute o izradi i slanju datoteka postavki na zaslon Generacije 4 pogledajte datoteke pomoći unutar John Deere Operations Center.

Kompatibilnost

Podaci se mogu prenijeti s drugog zaslona G5, zaslona Generacije 4, kompatibilnog stolnog softvera ili John Deere Operations Center u obliku Trenutačni sustavi. Softver 25.3 i noviji ne mogu uvoziti ili izvoziti datoteke u prethodnom obliku Nasljedni sustav.

- Zaslone trenutačnih sustava (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Zaslone nasljednog sustava (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operacijsko središte ne podržava mogućnost pregledavanja, slanja ili primanja stranica rada. Ako datoteka postavki sadrži samo stranice rada, datoteka se unutar John Deere Operacijskog središta prikazuje kao nevažeca. Ako datoteka postavki sadrži

linije navođenja ili granice, zajedno sa stranicama rada, datoteka postavki pravilno se uvozi, iako se stranice rada ne mogu pregledavati.

Datoteke za postavljanje sa zaslona Apex ili GreenStar 3 2630 ne mogu se uvesti izravno na zaslon Generacije 4 ili G5 nakon ažuriranja softvera 25.3. Da biste uvezli datoteke s tih uređaja, prvo ih morate prenijeti u Operations Center i izraditi datoteku za postavljanje u obliku Generacije 4/G5.

Uvezena polja moraju sadržavati vanjsku granicu kada se uvozi unutarnja granica. Unutarnja granica ne može se izraditi ili uvesti na zaslonu bez prethodne izrade ili uvoza vanjske granice.

NAPOMENA: *Kako biste uspješno uvezli kompletne profile priključnog alata s drugog zaslona, provjerite radi li izvorni zaslon na softveru 25.3 ili novijem.*

Sukobi podataka

Kada je potrebno, mijenjaju se uvezena imena klijenta, imanja i polja. Primjerice, "Polje1" preimenovano je u "Polje1(1)" ako već postoji polje s istim nazivom.

Kada podaci rada iz polja s nazivom premašuje 20 znakova kod izvoza u John Deere Operacijsko središte, nazivi se pravilno prikazuju. Kada se podaci uvoze natrag na zaslon, naziv polja je skraćen. Svi se podaci prepoznaju kao podaci koji pripadaju polju koje je izvorno izvezeno sa zaslona.

Ako su linije za navođenje u istim poljima i kreirane istom metodom praćenja, zaslon obrađuje sljedeće konflikte.

Različit naziv, ista linija

- Ako su linije iste, naziv linije navođenja na displeju se zamijeni nazivom na USB memorijskoj kartici.

Isti naziv, različita linija

- Ako postoje dvije različite linije s istim nazivom, kod uvoza se mijenja naziv linije na USB memorijskoj kartici. Primjerice, "Putanja1" preimenovano je u "Putanja1(1)".

NAPOMENA: *Uvoz datoteke može biti neuspješan iz više razloga. Za dodatnu pomoć a neuspjelim uvozima pogledajte zaslonsku pomoć.*

Opisuje stanje pogreške koje šalje zaslon za svaku datoteku koja se nije mogla uvesti.

Nalozi

Da biste uvezli naloge, datoteke Shapefile moraju se nalaziti u mapi s nazivom Rx u korijenskom direktoriju USB pogona.

Izvoz podataka



Izvoz podataka

PC20406—UN—30APR15

NAPOMENA: Kada podatke rada izvodite putem USB pogona, za svaki zaslon upotrijebite drugi uređaj. Izvezeni podaci rada ne smještaju se u individualne mape profila.

Podaci rada smještaju se u mapu JD4600, a podaci rada u mapu JD-Data u korijenu USB pogona.

Odaberite metodu izvoza za prijenos željenih vrsta podataka.

- Odaberite Izvezi sve podatke da biste brzo prenijeli sve podatke rada, linije navođenja i stranice rada koristeći zadane postavke.
- Odaberite Dijagnostički podaci da biste prenijeli datoteke snimki zaslona i zapisnika pogrešaka.

Izvoz podataka za upotrebu na zaslonima nasljednih sustava (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Podaci postavki koji su izvezeni iz zaslona Generacije 4 nisu automatski strukturirani da bi ih koristili zasloni nasljednih sustava. Prije izvoza podataka zaslona Generacije 4:

1. Izvoz podataka na USB pogon ili bežičnim putem u John Deere Operations Center.
2. Pomoću Kreatora datoteka postavki u John Deere Operations Center izradite datoteku za podešavanje u vrsti datoteke Nasljedni sustavi i izvezite datoteku na USB pogon.
3. Uvezite novoizrađenu datoteku postavki Nasljednih sustava s USB pogona u željene zasloni Nasljednih sustava.

Brisanje podataka



Brisanje podataka

PC20407—UN—30APR15

Brisanje podataka uklanja odabrane vrste podataka iz zaslona.

- Odaberite Prilagođeno brisanje da biste uklonili podatke rada, linije navođenja i stranice rada.
- Odaberite Izbrisi dijagnostičke podatke da biste uklonili datoteke slika zaslona i zapisnika pogrešaka.

ZIDXK1X,1749805202543-A5-02JUL25

USB pogon

Zahtjevi za John Deere zasloni

- USB format - mora biti FAT32 ili NTFS.

NAPOMENA: NTFS oblik ne može se koristiti za oporavak sustava.

- Kapacitet - preporučeni kapacitet je 32—64 GB. Maksimalni podržani kapacitet je 512 GB.
- Povezivanje - USB 2.0 ili USB 3.0.
- Najveće dimenzije - debljina 9,2 mm (3/8 in) i širina 21,7 mm (7/8 in).

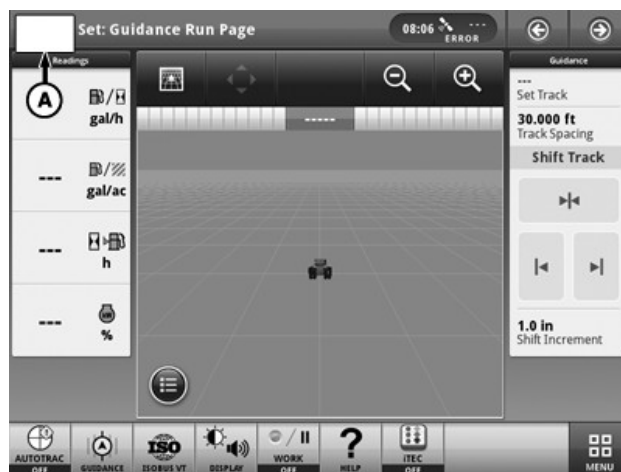
Najbolje prakse

- Pričekajte 10 sekundi nakon umetanja USB pogona. Kod velikih USB pogona potrebno je više vremena da se prepoznaju.
- Upotrijebite USB pogon kapaciteta 16 GB ili većeg, tako da se mogu pohraniti višestruke sigurnosne kopije.
- S USB pogona izbrišite sve datoteke koje nisu povezane s prikazima John Deere.

Provjerite karticu Hardvera prikaza u aplikaciji Dijagnostički centar kako biste utvrdili prepoznavanje li prikaz USB memoriju.

ch177nn,1728987473948-A5-15OCT24

Snimanje slika zaslona



PC17263—UN—15JUL13

A—Područje snimaka zaslona

Izaberite područje istaknuto u gornjem lijevom kutu zaslona. Pritisnite i zadržite dok zaslon ne zatreperi i na displeju se začuje zvuk okidača kamere.

Umetnite USB memorijsku karticu te izaberite Izvoz podataka kako biste prebacili snimke zaslona na USB memorijsku karticu.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-A5-22DEC15

Dijagnostički centar

Dijagnostičko središte



Dijagnostički centar

PC28791—UN—29AUG22

Dijagnostičko središte pruža napredne dijagnostičke alate za sustave koji su povezani sa zaslonom. Odaberite jednu od kartica za dodatne informacije.

Dijagnostika sustava

- Pregledavanje dijagnostičkih informacija za stroj, alat i aplikacije zaslona.

Poruke stroja

- Pregledajte poruke i informacije o stroju.

Dijagnostika upravljačkog uređaja

- Pristup dijagnostičkim adresama, kodovima problema i informacijama specifičnim za svaki povezani uređaj.

Kodovi problema

- Prikaz svih aktivnih ili pohranjenih kodova problema.

Informacije o CAN sabirnici

- Pregledajte dijagnostičke informacije za svaku CAN sabirnicu.

Informacije o CCD sabirnici

- Prikaz dijagnostičkih informacija za svaku CCD sabirnicu.

Mreža

- Pogledajte dijagnostička očitavanja za modem JDLINK.

Dijeljenje

- Prikaz aplikacije Dijeljenje i dijagnostičkih informacija prijenosa podataka.

Informacije eternetske sabirnice

- Prikaz dijagnostike problema s povezivanjem svih uređaja na eternetskoj mreži.

Prelazak na Dijagnostički centar

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Sustav.

3. Odaberite aplikaciju Dijagnostičko središte.

ch177nn,1685617878029-A5-01JUN23

Dijagnostika sustava

Pregledavanje dijagnostičkih informacija za stroj, alat i aplikacije zaslona.

U dijagnostici sustava dostupne su sljedeće informacije:

Hardver zaslona

Prikaz dijagnostičkih očitavanja za procesor, monitor ili zaslon.

AutoTrac ispravnost

Prikaz dijagnostičkih očitavanja koja utječu na performanse sustava AutoTrac.

Čarobnjak dijagnostike navođenja

Rješavanje uobičajenih problema sa sustavom AutoTrac na AT2 kompatibilnim uređajima.

Odabir sustava stroja

Odaberite sustav stroja da biste prikazali pojedinosti o tom sustavu. Većina sustava pruža sljedeće informacije:

Kartica Općenito

Kartica Općenito pokazuje sadržava li sustav valjane kalibracijske podatke i služi za komuniciranje ostalih informacija o statusu sustava.

Kartica Očitavanja prekidača

Kartica očitavanja prekidača prikazuje stanje otkrivenih prekidača kojima se sustav služi za upravljanje funkcijama stroja.

Kartica Očitavanja senzora

Kartica očitavanja senzora prikazuje vrijednosti koje dolaze od otkrivenih senzora i koje sustav upotrebljava kao ulazne informacije.

Kartica Očitavanja izlaza

Kartica Očitavanja izlaza prikazuje zatražene i stvarne izlazne vrijednosti za odabrane izlaze sustava.

ch177nn,1740728373324-A5-28FEB25

Dijagnostika upravljačkog uređaja

Dijagnostika kontrolera prikazuje sljedeće informacije upravljačke jedinice koje su povezane na CAN sabirnicu.

Uređaj

- Svaki uređaj na popisu identificira se po svom ID uređaja, CAN adresi i lokaciji na CAN mreži.

Kodovi

- Kodovi naznačuju ima li uređaj dijagnostičke kodove problema.

Broj poruka

- Broj poruka prikazuje broj CAN poruka primljenih iz upravljačke jedinice. Upotrijebite tipku nule pri dnu stranice da biste poništili brojač poruka za sve uređaje.

Prikazivanje i razvrstavanje

Odaberite tipku pored **Prikaži prema** da biste promijenili način prikaza upravljačkih jedinica. Raspoloživa pregledavanja su:

Svi uređaji

- Prikazuju se sve upravljačke jedinice koje su povezane sa zaslonom.

Uređaji eternetske sabirnice

- Prikazuju se samo upravljačke jedinice s pridruženom eternetskom vezom.

Uređaji sabirnice alata

- Prikazuju se samo upravljačke jedinice na CAN sabirnici priključnog alata.

Uređaji sabirnice stroja

- Prikazuju se samo upravljačke jedinice na CAN sabirnici stroja.

Odaberite tipku pored **Sortiraj po** da biste popis presložili prema tim filtrima:

Uređaj

- Sortiranje popisa prema ID oznaci uređaja.

Ima kodova

- Sortiranje popisa prema uređajima koji imaju dijagnostičke kodove problema.

AL70325,0000605-A5-12NOV20

Dijagnostičke informacije

Odaberite upravljačku jedinicu s popisa da biste pregledali detaljnije dijagnostičke informacije.

NAPOMENA: Zaslon se postavlja u dijagnostički način rada kad se odabere upravljačka jedinica. Dijagnostički način rada uklanja se kada se zatvori stranica upravljačke jedinice.

Ovisno o vrsti upravljačke jedinice, dijagnostičke informacije prikazane su ili na kartici dijagnostičke adrese ili na kartici Očitavanja.

Dijagnostičke adrese

VAŽNO: Promjena postavki u dijagnostičkim adresama može oštetiti kontrolere stroja ili alata. Slijedite upute, i pripazite kada mijenjate vrijednosti adrese.

Upravljačke jedinice imaju adrese koje pohranjuju vrijednosti za različite postavke. Svaka adresa je identificirana brojem i tipom adrese. Podatkovne adrese mogu se samo pregledavati (npr. informacija o verziji softvera), dok se ulazne adrese mogu uređivati (npr. postavke baždarenja).

Očitavanja

VAŽNO: Promjena postavki u Očitanjima može oštetiti upravljačke jedinice stroja ili alata. Slijedite upute i budite oprezni kada mijenjate vrijednosti adrese.

Upravljačke jedinice imaju očitavanja koje pohranjuju vrijednosti za različite postavke. Svako očitavanje identificirano je brojem i nazivom. Odaberite očitavanje da biste prikazali skočni okvir očitavanja. Ako se vrijednosti mogu urediti, polje vrijednosti je bijele boje. Ako je vrijednost samo za čitanje, polje vrijednosti je sive boje.

Dijagnostički kodovi problema

Prikazani su trenutni i pohranjeni kodovi za odabranu upravljačku jedinicu. Odaberite kod s popisa da biste prikazali Pojediniosti koda.

Informacije o kontroleru

Informacije o kontroleru prikazuju detaljne specifikacije i informacije za identifikaciju iz upravljačke jedinice. Ova informacija je korisna za ISOBUS dijagnostiku.

AL70325,0000505-A5-26OCT18

Sakrij dijagnostički centar



PC15331—UN—08JUL13

Sakrij dijagnostički centar

Displej je postavljen na dijagnostički način rada kada je izabran upravljački uređaj. Odaberite sakrij dijagnostički centar kako biste sakrili program i vratili se na glavnu stranicu.

Tipka Sakrij je korisna za pristupanje drugom dijelu displeja tijekom postupka baždarenja. Kako biste se vratili na istu dijagnostičku stranicu, iz izbornika izaberite program dijagnostičkog centra.

NAPOMENA: Ostavljanje displeja u dijagnostičkom načinu rada se ne preporučuje, jer to može negativno utjecati na performanse.

Uklonite dijagnostički način rada zatvaranjem stranice upravljačkog uređaja.

DX, PC, DIAG, HIDE-A5-22DEC15

Dijagnostički kodovi grešaka



PC28792—UN—29AUG22

A—Dugme Osvježi
B—Dugme za brisanje kodova

Kartica Dijagnostičkih kôdova grešaka prikazuje sve trenutne i pohranjene kôdove koji su se pojavili na sustavu.

Odaberite tipku Osvježi (A) za brisanje, a zatim vratite sve kôdove.

Odaberite tipku za brisanje kôdova (B) kako biste uklonili sve kôdove sa zaslona.

Prikazivanje i razvrstavanje



Vrste koda

PC28793—UN—29AUG22

A—Upozorenje za zaustavljanje
B—Servisno upozorenje
C—Informativno upozorenje

Odaberite tipku pored **Pregled prema** da biste promijenili način prikaza kodova. Raspoloživa pregledavanja su:

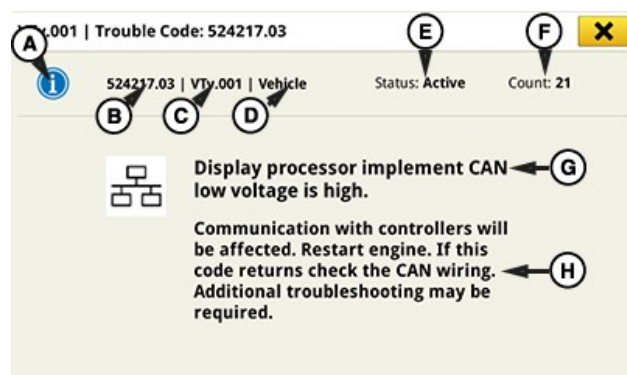
Kod

- Prikaz prema "Kôdovima" prikazuje sve kôdove na zaslonu. Prikazani su tip (A—C), detalji, status i broj kôda. Odaberite kôd iz popisa radi prikaza detalja kôda.

Uređaj

- Prikaz po "Uređaju" prikazuje sve upravljačke uređaje na CAN Bus. Prikazuje se ID uređaja, CAN mreža i ima li uređaj kodove. Odaberite upravljački uređaj iz popisa kako biste prikazali kôdove uređaja.

Detalji kôda



PC28827—UN—29SEP22

Detalji kôda

A—Tip dijagnostičkog koda greške
B—Broj dijagnostičkog koda greške
C—ID uređaja
D—Mreža CAN sabirnice
E—Stanje koda
F—Broj
G—Dijagnostički kôd greške
H—Opis dijagnostičkog koda greške

Odaberite dijagnostički kôd greške kako biste vidjeli detalje koda.

cl47125,1664233025259-A5-09MAY23

Informacije CAN sabirnice

Kartica za Informacije CAN BUS sabirnice prikazuje status komunikacije između upravljačkih uređaja na CAN Bus. CAN BUS sabirnica vozila povezuje upravljačke uređaje poput motora, hidraulike, i mjenjača. CAN Bus sabirnica priključnog alata povezuje upravljačke uređaje poput StarFire prijemnika, drugog ISOBUS zaslona i ISOBUS priključnih alata.



PC28794—UN—29AUG22

A—Zeleni pokazivač, normalno područje
B—Žuti pokazivač, izvan raspona

Neke vrijednosti prikazuju zeleno ili žuto svjetlo s usklikom. Ovisno o konfiguraciji stroja i alata, može se očekivati oznaka žutom bojom.

- Zeleno svjetlo (A) - vrijednost unutar normalnog raspona.
- Žuto svjetlo (B) - vrijednost izvan normalnog raspona.

ch177nn,1685617902538-A5-01JUN23

Informacije o CCD sabirnici

Kartica Informacije o CCD sabirnici prikazuje stanje komunikacije između upravljačke jedinice i CCD

sabirnice. CCD sabirnica stroja povezuje kontrolne jedinice poput motora, hidraulike i prijenosa.



A—Zeleni pokazivač, normalno područje
B—Žuti pokazivač, izvan raspona

PC28794—UN—29AUG22

Neke vrijednosti prikazuju zeleno ili žuto svjetlo s uskličnikom. Ovisno o konfiguraciji stroja i alata, može se očekivati oznaka žutom bojom.

- Zeleno svjetlo (A) - vrijednost unutar normalnog raspona.
- Žuto svjetlo (B) - vrijednost izvan normalnog raspona.

AL70325.0000575-A5-27SEP22

Vrijednosti CAN Bus sabirnice

Stanje mreže

Aktivno

- Sustav radi kako je predviđeno. Uz displej, barem je jedan upravljački uređaj spojen i komunicira na CAN Bus sabirnici.

Neaktivno

- Displej ne komunicira s niti jednim drugim upravljačkim uređajima na CAN Bus sabirnici. Ako je displej jedini upravljački uređaj na CAN Bus sabirnici, ukupno zbroj poruka se povećava, ali mrežni status nije aktivan.

Ukupan broj poruka

Ukupno zbroj poruka je broj poruka poslanih preko CAN Bus sabirnice. Kada stroj radi, ova vrijednost neprekidno raste jer se uvijek poruke šalju na CAN Bus sabirnicu.

Napon CAN visokog i CAN niskog stanja

Vršni napon najviši je prosječan napona do kojeg je došlo od prošlog hladnog aktiviranja. Mjerenja napona su prosjek napona za svaku sekundu. Vršni naponi CAN visokog i vršni naponi CAN niskog stanja uobičajeno su između 1,8 i 3,3 V.

NAPOMENA: Hladno podizanje sustava pojavljuje se nakon što je zaslon bio isključen 24 sata ili nakon odspajanja neuključenog napajanje od zaslona.

Iskorištavanje sabirnice

Informacije o CAN Bus sabirnici se šalju u porukama između upravljačkih uređaja. John Deere CAN Bus

sabirnica priključnog uređaja radi pri brzini prijenosa podataka od 250 kbd, što znači da može prespajati opskrbi napon do 256.000 puta u sekundi radi prijenosa poruka. To je iskorištavanje sabirnice od 100%.

Ako upravljački uređaj, poput priključnog uređaja ne radi kako treba, Bus uporaba od 45% ili više moglo bi biti razlog za problem. Neki uređaji ne mogu slati i primati sve potrebne poruke zbog visokog Bus opterećenja.

NAPOMENA: Neki ISOBUS priključni uređaji ne rade s Bus opterećenjem većim od 25%.

StarFire GPS prijemnik u radu izazvat će opterećenje sabirnice od približno 5 – 7 %.

Isključivanje priključnih uređaja ili GPS prijamnika. može smanjiti Bus uporabu.

Brzina prijenosa

Brzina prijenosa podataka pokazuje koliko brzo Bus radi. ISOBUS i John Deere Bus sabirnica priključnog uređaja rade pri brzini od 250 kbd. Bilo koji upravljački uređaj spojen na ovaj sustav mora raditi na 250 kbd, inače neće funkcionirati pravilno.

Stanje CAN Bus sabirnice i zbroj grešaka

Moguća su četiri stanja CAN Bus sabirnice:

- Aktivno – CAN Bus sabirnica radi bez ikakvih problema.
- Pasivno – Javlja se pasivne greške.
- Upozoravajuće – Javlja se Bus greške upozorenja.
- Isključeno – Javlja se Bus greške isključenja.

Ako se pojavi jedna od tih grešaka, displej evidentira koliko puta se to dogodilo.

Zbroj pasivnih pogreški

- Ako je vrijednost viša od nule, upravljački uređaj na CAN Bus nije primio sve poruke. Važne informacije mogu biti izgubljene. To je najvjerojatnije zbog visoke uporabe CAN Bus sabirnice.

Zbroj upozorenja sabirnice

- Ako je vrijednost viša od nule, postoje problemi na CAN Bus upravljačkom uređaju.

Zbroj isključenja sabirnice

- Ako je vrijednost viša od nule, postoje problemi na CAN Bus upravljačkom uređaju. Propustio je određeni broj poruka i više ne prima nikakve poruke. Važne informacije su izgubljene. To se najvjerojatnije događa u kombinaciji s visokom uporabom CAN Bus sabirnice.

Zbroj pogreški zbog prekoračenja

- Zbroj pogreški zbog prekoračenja pokazuje da programi ili upravljački uređaji na CAN Bus primaju poruke brže nego što ih mogu obraditi. Ovo može rezultirati gubitkom važnih poruka i neispravnosću sustava. To se najvjerojatnije događa u kombinaciji s visokom uporabom CAN Bus sabirnice.

ch177nn,1685617918357-A5-01JUN23

Mreža

Na kartici Mreža prikazana su dijagnostička očitavanja za modem JDLINK, mrežna veza te SIM kartica u vlasništvu kupca.

Modem JDLINK jedna je od glavnih komponenti koje omogućuju rad rješenja telematike tvrtke John Deere kao što su JDLINK, Service ADVISOR Remote (Udaljeni rad) i John Deere Remote Display Access (RDA) (Udaljeni pristup zaslonu).

Modem JDLINK sadržava upravljački softver, mobilni modem i SIM uređaj. On prima i šalje podatke i poruke preko mobilnih mreža.

Za rad RDA potrebna je neprekidna mobilna veza. Za JDLINK nije potrebna neprekidna mobilna veza jer modem JDLINK može pohraniti do 1000 sati podataka.

ch177nn,1685617932516-A5-01JUN23

Informacije eternetske sabirnice

Informacije eternetske sabirnice prikazuju dijagnostike problema s povezivanjem svih uređaja na eternetskoj mreži.

Stavke prikazane u informacijama eternetske sabirnice:

- *Stanje eternetske veze* - Prikaz je li mreža uključena ili nije.
- *Internetska adresa* - Prikaz dodijeljene ili statičke IP adrese koju koristi zaslon.
- *Preneseni paketi* - Broj odaslanih paketa od uključivanja zaslona.
- *Primljeni paketi* - Broj primljenih paketa od uključivanja zaslona.
- *Pogreška paketa* - Broj oštećenih ili nepravilno oblikovanih paketa od uključivanja zaslona.
- *Gubitak paketa* - Broj paketa koji je bio izgubljen prije dolaska na njihovo odredište.
- *Brzina* - Brzina povezane eternetske mreže.
- *Broj povezanih uređaja* - Broj uređaja s IP adresama koje zaslon vidi na mreži.
- *Prekid veze* - Broj prekida veze od uključivanja zaslona.

AL70325,0000603-A5-12NOV20

Održavanje i baždarenje

Održavanje i baždarenja



PC28795—UN—29AUG22

Održavanje i baždarenja

Program Održavanje i baždarenja omogućava vozaču namjestiti servisna razdoblja i provesti baždarenja na sastavnicama stroja.

Navigacija do Održavanje i kalibracije

1. Odaberite Izbornik.
2. Izaberite karticu postavki traktora.
3. Izaberite program Održavanje i kalibracije.

cl47125,1664234209291-A5-27SEP22

Servisne provjere

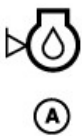
NAPOMENA: Dostupnost značajke servisnih kontrola ovisi o kupljenim opcijama.

Servisne kontrole obavljajte na stroju koji je parkiranom na ravnom i s isključenim motorom. Za točna očitavanja prilikom provjere razine tekućina pričekajte najmanje 40 minuta nakon isključenja motora.

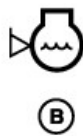
Svjetlo pokazuje status točke za servisnu provjeru stroja.

- Zeleno svjetlo — normalna razina
- Crveno svjetlo — visoka ili niska razina

Dostupne su sljedeće točke za provjeru:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Razina ulja u motoru

B—Razina rashladne tekućine motora

- Razina motornog ulja (A)
- Razina rashladnog sredstva (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-A5-07APR17

Servisni intervali

Servisni intervali su podsjetnici na to kada valja obaviti redovno održavanje na stroju.

Odaberite tipku Dodaj servisni interval kako biste kreirali

novi servisni interval. Dodavati se može neograničen broj servisnih intervala.

Jednom kada je servisni interval kreiran, dodaje se popisu i prikazuje s nazivom, proteklom vremenom i dužinom intervala.

- Vozač izabire naziv kojim identificira specifična razdoblja servisiranja.
- Proteklo vrijeme ukazuje na broj sati od kada je razdoblje servisiranja bilo poništeno (reset).
- Razdoblje je broj sati između svakog servisa.

Razdoblja se razvrstavaju od najmanjeg do najvećeg vremena kada dospije rok. Oni se zatim svrstavaju po nazivu, u slovno-numeričkom poretku, s prioritetom danom znamenkama.

Dvadeset sati prije nego što dospije razdoblje servisiranja, sustav će obavještavati vozača da se stroj mora uskoro servisirati. Kada se poruka potvrdi, sustav će obavještavati vozača o sljedećem servisu pri svakom pokretanju, sve dok se servisni interval ne poništi.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-A5-23DEC15

Baždarenja

Upotrijebite ovaj program za obavljanje baždarenja proklizavanja kotača i baždarenje radara.

Baždarenje radara



PC23946—UN—22MAR17

Baždarenje radara

Radarski uređaj treba biti baždaren kada je prvi puta ugrađen na stroju ili postoji razlika između radarske brzine i stvarne brzine vožnje po tlu, kada vozite po tlu tvrde površine.

NAPOMENA: U vjetrovitim uvjetima, pokretni dijelovi poput lišća, prašine ili šljunka mogu prouzročiti nepreciznu radarsku brzinu.

Baždarenje proklizavanja kotača



PC23947—UN—22MAR17

Baždarenje proklizavanja kotača

Baždajte proklizavanje kotača ako postoji neslaganje između radarske brzine i brzine kotača kada vozite po tlu tvrde površine. Za dodatne informacije, vidi Nadzor stroja.

Provedite baždarenje dok vozite s neopterećenim strojem na tvrdoj, suhoj, čistoj i ravnoj površini.

NAPOMENA: Baždarenje proklizavanje kotača je dostupno samo na spojenim i baždarenim radarskim uređajem.

Provjerite je li radarska brzina točna prije izvođenja bažđenja proklizavanja kotača.

DX,PC,MAINT,CAL-A5-07APR17

ISOBUS VT

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

ISOBUS VT moduli mogu se dodati putem stranica rada koristeći aplikaciju Upravitelj izgledom.

Moduli se učitavaju s upravljačke jedinice priključne opreme i dostupni su samo dok je priključena upravljačka jedinica. Vrste dostupnih modula ovise o proizvođaču upravljačke jedinice. Zaslon može prikazivati ISOBUS VT, inačicu 4.

AL70325,0000634-A5-26SEP22

Ovaj John Deere zaslon podržava AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) ISOBUS kompatibilne upravljačke jedinice u skladu sa standardom ISO 11783. Ove upravljačke jedinice mogu se pregledavati i koristiti unutar ISOBUS virtualnog terminala (VT). Ako je povezan prošireni monitor, može se pregledavati i koristiti drugi VT.

Kada se priključi ISOBUS upravljačka jedinica, u ISOBUS VT učitavaju se grafičke datoteke za korisničko sučelje. ISOBUS VT tada rukovatelju pruža sredstva za kretanje kroz i korištenje dostupnih funkcija ISOBUS upravljačke jedinice.

Prelazak na ISOBUS VT

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite ISOBUS VT program.

Spojena ISOBUS priključna oprema i upravljačke jedinice

Zaslon Generacije 4 učitava i komunicira s različitim ISOBUS upravljačkim jedinicama istodobno. Popis svih povezanih ISOBUS upravljačkih jedinica prikazuje se nakon odabira tipke izbornika.

Odaberite željenu ISOBUS upravljačku jedinicu i pritisnite tipku U redu kako biste pogledali korisničko sučelje.

Rješavanje problema

Ako se sučelje ISOBUS upravljačke jedinice ne prikazuje pravilno:

- Pregledajte ISOBUS upravljačku jedinicu unutar Središta stanja i pratite korake rješavanja problema za naznačeno stanje. Za dodatne informacije pregledajte ISOBUS upravljačku jedinicu u aplikaciji Dijagnostičko središte.

Ako se sučelje i dalje ne prikazuje pravilno:

1. Odaberite postavke pri vrhu aplikacije ISOBUS VT.
2. Odaberite Brisanje ISOBUS VT u naprednim postavkama kako biste izbrisali pohranjene datoteke korisničkog sučelja ISOBUS upravljačke jedinice.

Korisničko sučelje ponovno će se učitati sljedeći puta kada se upravljačka jedinica priključi.

Modul stranice Rad

Prijemnik StarFire

StarFire GPS prijemnik



PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS prijemnik

StarFire GPS prijemnik prima signale globalnog pozicioniranja i diferencijalnog ispravka putem jednog prijemnika.

NAPOMENA: TCM u integriranom prijemniku StarFire 7000/7500 baždaren je u tvornici. Ako postoji potreba za baždarenjem na polju, pogledajte sekciju Rješavanje problema u Priručnik za rukovanje prijemnika StarFire 7000/7500.

Modul kompenzacije terena (TCM) ugrađen je u prijemnik i ispravlja dinamiku stroja, poput prevrtanja i produžnog nagiba na bočnim nagibima, teškim terenima ili uvjetima promjenjive vrste tla. Precizno TCM baždarenje je nužno za pravilan rad.

Upute za namještanje i baždarenje potražite u priručniku za rukovanje prijemnika StarFire.

Napredno baždarenje TCM-a

TCM se mora baždari kada se prijemnik prvi put instalira na stroju ili premjesti na drugi stroj. Naprednim baždarenjem TCM-a generira se privremena AutoTrac linija za navođenje za vožnju stroja tijekom baždarenja TCM-a prijemnika. Napredno baždarenje TCM-a može istovremeno baždari TCM za više prijemnika odjednom, preciznije je od starog postupka baždarenja i ne zahtjeva lociranje stroja na vodoravnom tlu.

Za upute o pravilnom izvođenju postupka naprednog baždarenja TCM-a pogledajte Zaslonsku pomoć.

Zahtjevi

- Model prijemnika je StarFire 6000 ili noviji.
- Softverska verzija prijemnika 4.40N (softverski komplet 20-2) ili novija.
- Zaslon je Zaslon generacije 4.
- Prikaz ima najnoviji softver.
- Prikaz ima valjanu aktivaciju sustava AutoTrac.

Krenite do StarFire GPS prijemnika

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju StarFire.

ch177nn,1728893229756-A5-14OCT24

Udaljena ažuriranja softvera StarFire

Funkcija Udaljena ažuriranja softvera omogućuje tvrtki John Deere da udaljenim putem dostavi ažurirani softver uporabom modema JDLINK na stroju. Kada se softver preuzme na stroj, rukovatelj mora pokrenuti instaliranje softvera.

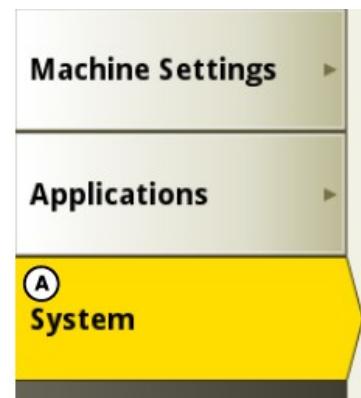
1. Odaberite Izbornik.



PC28688—UN—25AUG22

Izbornik

2. Odaberite karticu Sustav (A).



PC28821—UN—21SEP22

Kartica Sustav

A—Kartica Sustav

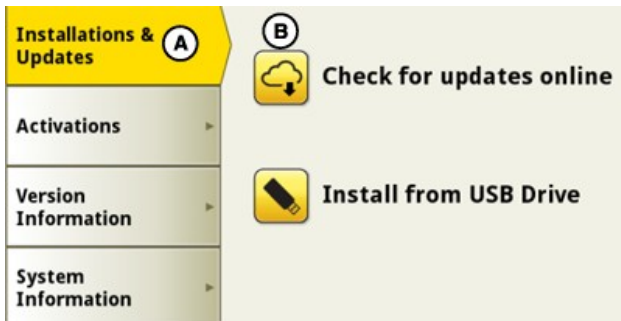
3. Odaberite Upravitelj softverom.



PC28693—UN—25AUG22

Upravitelj softverom

4. Na kartici Instalacije i ažuriranja (A) odaberite Provjeri ažuriranja na mreži (B).



PC28822—UN—21SEP22

Tipka Provjeri za ažuriranjima na Internetu

A—Kartica Instalacija i ažuriranja

B—Tipka Provjeri za ažuriranjima na Internetu

5. Odaberite Prikaži ažuriranja za druge uređaje (A), a zatim pritisnite Sljedeće (B).



PC28823—UN—08MAY23

Tipka Prikaži ažuriranja za ostale uređaje

A—Tipka Prikaži ažuriranja za ostale uređaje

B—Tipka Sljedeće

6. Odaberite softver koji želite preuzeti i pritisnite Instaliraj.



PC28824—UN—08MAY23

Programibilna tipka Instaliraj

ch177nn,1663767382508-A5-27SEP22

Videozapis

Videozapis



Videozapis

PC28800—UN—29AUG22

POZOR: Izbjegavajte opasnost od ozljeda ili smrti. Ne oslanjajte se na kameru za izbjegavanje sudara ili otkrivanje prolaznika. Uvijek budite oprezni i svjesni okoline dok radite sa strojem. S razumijevanjem pročitajte Izbjegavanje nesreće zbog prevrtanja u poglavlju Sigurnost.

VAŽNO: Izbjegavajte oštećenje ili sudar stroja. Odredite je li slika kamere ili video aplikacija zrcalno okrenuta prije upotrebe video aplikacije.

NAPOMENA: Prilikom obrade velikih količina podataka, slike mogu biti pikselizirane.

Video program se upotrebljava za promatranje područja oko stroja.

Procesor 4200 može podržavati samo jedan video ulaz. Procesor 4600 može prikazati najviše dva video izvora i podržati do četiri ulaza kamere.

Za dodatne informacije o različitim vrstama zaslona, pogledajte sekciju Uvod u zaslon.

Prelazak na Video

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Video.

Prebacivanje kamera



Ikona kamere

PC23948—UN—22MAR17

Ako je spojeno više od jedne kamere, birajte između video ulaza odabirom drugih brojeva kamere.

Zrcali video



Tipka Zrcali video

PC23949—UN—22MAR17

Odaberite tipku Zrcalni video da biste simulirali prikaz zrcala. Ona zamjenjuje lijevu i desnu stranu video slike.

Kontrast



Sličica video kontrast

PC23950—UN—22MAR17

NAPOMENA: Kontrole kontrasta nosi dostupne za kamere s digitalnim izvorom.

Video kontrast prilagodite pomoću tipki plusa (+) i minusa (-). Osvjetlite video biranjem tipke plus, i potamnite video biranjem tipke minus.

ZIDXK1X,1749805629207-A5-13JUN25

Video okidači

Video može biti prikazan kada se izvode određene funkcije stroja (npr. vožnja unatrag, uključivanje priključnog vratila). Video okidači dostupni su kada se otkriju kompatibilne funkcije stroja.

1. Da biste konfigurirali postavke, odaberite tipku Napredne postavke.
2. Odaberite okidač.
3. Odaberite ulaz kamere za trenutni okidač. Ova kamera je prikazana kada je okidač aktiviran.

NAPOMENA: Kako biste spriječili prikaz videa za okidač, odaberite 'No Camera' (nema kamere).

4. Unesite vremensko ograničenje trajanja video zapisa. To je vrijeme u kojem će se video zapis prikazivati nakon isključivanja okidača.

AL70325,00005AF-A5-08NOV19

Postavke bežične mreže

Postavke bežične mreže



Postavke bežične mreže

PC28801—UN—29AUG22

Upotrebljavajte bežične postavke da biste se priključili na bežičnu mrežu ili izradili bežičnu mrežu za povezivanje mobilnih uređaja sa strojem. Aplikacija Postavke bežičnog koristi JDLINK modem ili i vanjski bežični internetski prilagodnik.

NAPOMENA: Funkcionalnost stranice Postavke bežičnog dostupna je samo za JDLINK modem kada je modem ILI MTG 'aktivan' na CAN sabirnici stroja.

Krenite na postavke bežičnog

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Sustav.
3. Odaberite aplikaciju Postavke bežičnog.

Za upute u uspostavljanju povezanosti Stroj prema bežičnom ili Mobilni prema stroju pogledajte zaslonsku pomoć.

Stroj prema bežičnom



Stroj prema bežičnom

PC24041—UN—05APR17

NAPOMENA: Vanjski prilagodnik za bežični internet može se koristiti za uspostavljanje veze između stroja i bežične mreže. Za popis kompatibilnih uređaja kontaktirajte svog zastupnika tvrtke John Deere.

Stroj prema bežičnom povezuje stroj s bežičnom mrežom korištenjem JDLINK modema.

Stroj prema bežičnom upotrijebite za sljedeće:

- Ažuriranja softvera zračnim putem
- Udaljena dijagnostika
- Udaljeni pristup zaslonu Remote Display Access (RDA)
- Licence na internetu
- Sinkronizacija podataka korištenjem osobne pristupne točke

Mobilno prema stroju



Mobilno prema stroju

PC24042—UN—05APR17

Mobilno prema stroju uspostavlja bežičnu mrežu korištenjem JDLINK modema radi povezivanja bežičnih mreža sa strojem.

Upotrebljavajte mobilno na stroju za John Deere Connect Mobile.

ZIDXK1X,1751349960381-A5-01JUL25

Udaljeni pristup zaslonu

Udaljeni pristup zaslonu



PC28802—UN—29AUG22

Udaljeni pristup zaslonu

Remote Display Access (Daljinski pristup zaslonu, RDA) omogućuje pregledavanje radnog zaslona s udaljene lokacije.

Krenite do RDA

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju RDA.

Upotreba RDA

Putem računala ili mobilnog uređaja prijavite se na JDLINK.com MyJohnDeere.com i odaberite željeni stroj. Pokrenite sesiju Udaljenog pristupa zaslonu da biste započeli gledanje zaslona udaljenim putem.

Nakon povezivanja slika zaslona šalje se putem ethernetskog kabela na modem JDLINK. S pomoću mobilne veze šalju se informacije od modema JDLINK do komunikacijske mreže tvrtke John Deere omogućujući prikazivanje slike zaslona na stranicama JDLINK.com ili MyJohnDeere.com.

S udaljenog se mjesta rukovatelju u kabini može pomoći s postavljanjem zaslona, optimizacijom i rješavanjem problema.

AL70325,00005A0-A5-26SEP22

Postavke COM priključka

Postavke COM priključka



PC28803—UN—29AUG22

Postavke COM priključka

Aplikacija Postavke COM priključka koristi se za konfiguriranje RS232 signala, kako bi zaslon mogao komunicirati s različitim upravljačkim jedinicama ili uređajima.

Krenite do postavki COM priključka

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Sustav.
3. Odaberite aplikaciju Postavke COM priključka.

NAPOMENA: Potreban je dodatni kabelski snop za povezivanje uređaja putem COM priključka. Kontaktirajte svog zastupnika tvrtke John Deere.

Zaslon sadrži dva serijska COM priključka za povezivanje sljedećih vrsta uređaja:

- Povezivanje dok. polja
- Prijemnik globalnog određivanja položaja (GPS)
- Senzori dušika (N) (proizvođači: Yara i Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Spremnik za zrno

Zahtjevi za Field Doc Connect:

- Brzina prijenosa postavljena je na 9600.
- Bilježenje podataka na upravljačkoj jedinici Raven je uključeno.
- Vrijednost okidanja za zapisnik podataka manje je od 3 sekundi (preporučuje se 1 sekunda ili manje).

Zahtjevi za Serijski GPS:

NAPOMENA: AutoTrac Navođenje nije kompatibilno s RS232 GPS trećih proizvođača.

- Brzina prijenosa postavljena je na 19 200.
- Izlazna brzina postavljena je na 1 ili 5 Hz (navođenje, ručno navođenje i paralelno praćenje Parallel Tracking zahtijevaju 5 Hz).
- Prijemnik je postavljen da pruža sljedeće izlazne poruke:
 - GGA
 - GSA
 - RMC

- 8-bitni podaci
- Paritete – Nema
- Bitovi zaustavljanja 1
- Kontrola protoka – Nema

Postavljanje senzora dušika (N)

1. Instalirajte, baždarijte i postavite sustav N-senzora sukladno proizvođačevom Priručniku za rukovanje.
2. Konfiguriranje postavki COM priključka prema vrsti uređaja i proizvođača.
3. Odaberite N-senzor za Ciljanu stopu/Nalog na stranici Sažetak rada u aplikaciji Postavke rada.

Postavljanje sustava GreenSeeker

1. Instalirajte, baždarijte i postavite sustav GreenSeeker sukladno proizvođačevom Priručniku za rukovanje.
2. Konfiguriranje postavki COM priključka prema vrsti uređaja.
3. Odaberite GreenSeeker za Ciljanu stopu/Nalog na stranici Sažetak rada u aplikaciji Postavke rada.

Postavljanje LH 5000

1. Instalirajte, baždarijte i postavite sustav LH 5000 sukladno proizvođačevom Priručniku za rukovanje.
2. Konfigurirajte postavke COM priključka za vrstu uređaja Field Doc Connect i proizvođača LH Technologies.
3. Odaberite LH 5000 u aplikaciji Upravitelj opremom.

Postavljanje spremnika za zrno

1. Ugradnja, kalibracija i postavljanje sustava u skladu s priručnikom za rukovatelje proizvođača.
2. Spremnik za zrno u vrsti uređaja.
3. Odaberite proizvođača spremnika za zrno.

Dijagnostika COM priključka

Dijagnostika COM priključka koristi se za utvrđivanje jesu li ispunjeni zahtjevi za upotrebu povezane upravljačke jedinice ili uređaja. Vrijednosti prikazane u dijagnostici COM priključka određuju se prema vrsti uređaja.

ch177nn,1728641242778-A5-11OCT24

Postavke upravljačkih sustava

Postavljanje komandi



PC28805—UN—29AUG22

Postavljanje upravljačkih elemenata

Aplikaciju Postavljanje kontrola upotrijebite za konfiguriranje ISOBUS ili drugih unosa stroja koji se koriste za upravljanje strojem ili funkcijama priključnog alata, za promjenu konfiguracije SCV-ova ili za promjenu konfiguracije drugih kontrola.

Prelazak na Postavljanje kontrola

1. Odaberite Izbornik.
2. Odaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju Postavljanje kontrola.

Aplikacija Postavljanje kontrola i dostupni ulazi koji se mogu konfigurirati mogu varirati između vrsti strojeva. Za dodatne informacije o aplikaciji Postavljanje kontrola pogledajte Priručnik za rukovanje strojem.

AL70325,00005A1-A5-26SEP22

Servis i održavanje

Čišćenje zaslona

VAŽNO: Omogućuje čišćenje zaslona dok je isključeno napajanje. Čišćenje zaslona dok radi može rezultirati slučajnim odabirima nekog gumba.

Za čišćenje zaslona isključite napajanje i obrišite zaslon mekom krpom navlaženom sredstvom za čišćenje koje nije na bazi amonijaka, poput sredstva za pranje stakla ili višenamjenskog sredstva za čišćenje tvrtke John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-A5-21OCT16

Povrat tvorničkih podataka

Izvedite Povrat tvorničkih podataka kada zaslon prenosite od korisnika do korisnika. Postupak uklanja sve korisničke podatke sa zaslona i ne može se povratiti. Korisnički podatci obuhvaćaju podatke postavki i dokumentacije, informacije navođenja, ukupne vrijednosti i prilagođene rasporede stranica rada. Aktivacije, jezične postavke i regionalne postavke se ne poništavaju. Nakon poništavanja potrebno je ponovno pokretanje.

Povrat tvorničkih podataka trebalo bi izvesti na CommandCenter-u generacije 4 prije prodaje stroja.

Povrat tvorničkih podataka trebalo bi izvesti na zaslonu Universal Generacije 4 prije prodaje zaslona.

1. Odaberite Izbornik.



Izbornik

PC21495—UN—04SEP15

2. Odaberite karticu Sustav.



Kartica Sustav

PC21264—UN—12JUN15

3. Odaberite Upravitelj datotekama.



Upravitelj datotekama

PC24753—UN—31OCT17

4. Odaberi postavke.



Postavke

PC20398—UN—09DEC14

5. Odaberite karticu postavki.



Kartica Postavke

PC28671—UN—18MAR22

6. Započni povrat tv. pod.



PC28672—UN—18MAR22

7. Slijedite upute na monitoru.

ch177nn,1685618029193-A5-01JUN23

Rješavanje problema

Obnova sustava



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN za oporavak

Obnavljanje sustava pokušava zaštititi i potencijalno pohraniti korisničke podatke. Obnavljanje sustava pokreće se kada sustav otkriva konflikt koji bi mogao narušiti zadane funkcije.

Kada prikaz prvi put uđe u oporavak sustava, na prikazu počinje 30-sekundni timer za oporavak sustava. Da biste nastavili s oporavkom sustava, obratite se prodavaču tvrtke John Deere i navedite PIN za oporavak (A).

Ako dozvolite da tajmer istekne, prikaz će se vratiti u normalan rad. Ako se ovaj zaslon nastavi, obratite se prodavaču tvrtke John Deere i navedite PIN za oporavak (A).

bvvmsit,1715698463998-A5-23MAY24

Neuspjela ažuriranje softvera

Prilikom dovršetka ažuriranja softvera kontrolera VTV zaslona pomoću Service ADVISOR, ažuriranje ne uspijeva zbog jedne od sljedećih pogrešaka pri instalaciji: Kada dođe do pogreške pri instalaciji, podatkovni paket ne može se programirati i preuzimanje ne uspije.

Mogu se pojaviti sljedeće pogreške softvera Service ADVISOR. Slijedite predložene radnje:

NAPOMENA: Aplikacije stroja ili Precision Ag ne mogu se koristiti tijekom otklanjanja problema. Snimanje ispravljanja pogrešaka traje 5-10 minuta. Nakon završetka, kupac može raditi sve dok trgovac ne izveze ispravljanje pogrešaka.

ID poruke o pogrešci	Naslovni tekst	Situacija	Radnja popravka
AM.MO.1	Pogreška instalacije	Došlo je do sukoba zbog kojeg preuzimanje nije uspjelo.	RJEŠENJE A: 1. Početni koraci - Ponovno pokušajte s instaliranjem. - Odspojite i ponovno spojite napajanje akumulatora na prikaz, a zatim pokrenite stroj za ponovni pokušaj obnove
AM.MO.3	Ograničenje instalacije	John Deere zahtijeva provjeru autentičnosti	

		koja ne postoji u ovom softverskom paketu.	- Ponovno spojite napajanje i započnite ažuriranje bez umetnutog USB-a. Kad se to od vas zatraži, umetnite USB i odaberite U redu. 2. Provjera USB pogona i priključka - Provjerite je li USB u dijagnostičkom USB priključku. - Potvrdite da zaslon prepoznaje USB: IZBORNIK > SUSTAV > DIJAGNOSTIČKO SREDIŠTE > HARDVER ZAASLONA > USB pokazivač Ako nije otkriveno, pokušajte s drugim USB-om ili provjerite ima li problema s enkripcijom/oblikovanjem. - Ako je potrebno, pregledajte i zamijenite USB kabel. 3. Čišćenje datoteke i ponovno učitavanje podatkovnog paketa - Zatvorite Upravitelj softvera - Izbriši sadržaj iz: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloadsn - Ponovno preuzmite korisne podatke VTV zaslona iz softvera Service ADVISOR. - Ponovno oblikujte USB i potvrdite da se Upravitelj softvera otvara automatski. - Nakon preuzimanja odaberite USB i kliknite "Sinkroniziraj USB". - Provjerite nalazi li se USB mapa JD Display Updates-JD 5 u korijenu.
AM.MO.4	Pogreška instalacije	Datoteka korisnog tereta oštećena je ili netočna.	
AM.MO.5	Ograničenje instalacije	Datoteka korisnog tereta oštećena je ili netočna.	
AM.MO.6	Pogreška instalacije	Procesor ne prepoznaje USB.	
AM.MO.19	Instaliranja i ažuriranja	Sustav nije mogao dohvatiti potrebne informacije za instaliranje softvera.	
SA.MO.10	Pogreška instalacije	Datoteka korisnog tereta oštećena je ili netočna.	
SA.MO.11	Ograničenje instalacije	Datoteka korisnog tereta oštećena je ili netočna.	RJEŠENJE A: • Dodatne upute potražite u materijalima za rješavanje problema. RJEŠENJE A: • Dodatne upute potražite u materijalima za rješavanje problema. RJEŠENJE A: • Dodatne upute potražite u materijalima za rješavanje problema. RJEŠENJE B: 1. Prijedite na dio: Izbornik > Sustav > Upravitelj datotekama > Izvoz - Izvezite ili izbrišite sve dostupne podatke. 2. Ako problem ustraje: - Izvezite i spremite sve podatke o kupcima. - Krenite na Izbornik > Sustav > Upravitelj datotekama - Dodirni ikonu Postavke (okrugla tipka sa strelicom i točkom na gornjem crnom natpisu). - Odaberite Vraćanje tvorničkih podataka. RJEŠENJE C: • Provjerite je li zaslon primio softverski paket podataka putem ISOBUS VT. • Osigurajte snažnu mobilnu vezu preko MTG. • Pričekajte 1–3 minute, a zatim isključite i uključite napajanje stroja.
SA.MO.7	Pogreška instalacije	Softver nije pronađen na USB-u.	
SA.MO.1	Instaliranja i ažuriranja	Procesor ne prepoznaje USB.	
SA.MO.2	Instaliranja i ažuriranja	Sustav nije mogao dohvatiti potrebne informacije za instaliranje softvera.	
AM.MO.12	Pogreška instalacije	Sustav nije mogao dohvatiti potrebne informacije za instaliranje softvera.	
AM.MO.11	Pogreška instalacije	Sustav nije mogao dohvatiti potrebne informacije za instaliranje softvera.	
SA.MO.6	Pogreška instalacije	Prikaz nema dovoljno mjesta za preuzimanje korisnog tereta.	RJEŠENJE B: 1. Prijedite na dio: Izbornik > Sustav > Upravitelj datotekama > Izvoz - Izvezite ili izbrišite sve dostupne podatke. 2. Ako problem ustraje: - Izvezite i spremite sve podatke o kupcima. - Krenite na Izbornik > Sustav > Upravitelj datotekama - Dodirni ikonu Postavke (okrugla tipka sa strelicom i točkom na gornjem crnom natpisu). - Odaberite Vraćanje tvorničkih podataka. RJEŠENJE C: • Provjerite je li zaslon primio softverski paket podataka putem ISOBUS VT. • Osigurajte snažnu mobilnu vezu preko MTG. • Pričekajte 1–3 minute, a zatim isključite i uključite napajanje stroja.
AM.MO.9	Pogreška instalacije	Prikaz nema dobru mobilnu vezu.	
SA.MO.4	Pogreška instalacije	Ažuriranje softvera na daljinu nije uspjelo.	
SA.MO.5	Pogreška pri instalaciji (DALJINSKA VERZIJA SA.MO.1)	Prikaz nema dobru mobilnu vezu.	

SA.MO.8	Pogreška pri instalaciji (TVORNIČKI ALAT / DALJINSKA VERZIJA SA.7)	Prikaz nema dobru mobilnu vezu.	Dodatne upute potražite u materijalima za rješavanje problema.
SA.MO.9	Pogreška pri instalaciji (SAMO DALJINSKI)	Prikaz nema dobru mobilnu vezu.	
AM.MO.25	Pogreška instalacije	Softver je ograničen dok se ne izvrši oporavak sustava.	RJEŠENJE D. Dodatne upute potražite u materijalima za rješavanje problema.
AM.MO.7	Pogreška instalacije	Napon sustava prenizak je za nastavak postupka instalacije softvera.	RJEŠENJE E: Pokušajte ponovo instalirati softver kada je sustav potpuno napunjen.
SA.MO.3	Instaliranja i ažuriranja	Ažuriranje softvera već je u tijeku.	RJEŠENJE F: - Pričekajte da se programski događaj završi. - Ako se problem pojavi dok pokušaj programiranja nije u tijeku, odspojite i ponovno spojite akumulator na zaslon, a zatim pritisnite tipku na stroju za pokušaj oporavka. - Dodatne upute potražite u materijalima za rješavanje problema.

ZID XK1X,1749805706573-A5-17JUN25

Prilagođene konfiguracije zaslona

Prilagođene konfiguracije zaslona mogu se podesiti pod Napredne postavke - prilagođeni način rada u konfiguraciji višestrukog zaslona. Preporučuje se podešavanje zaslona na sljedeći način:

Postavke zaslona > Izbornik > Sustav > Zaslon i zvuk > Višestruki zaslon > Uredi > Napredne postavke.

Primjer:

U konfiguraciji navedenoj u nastavku 4640 će biti vaš Precision Ag zaslon/monitor i upravljat će sadilicom, a 4600 će biti zaslon/monitor traktora.

4640 konfiguracija:

- Precision Ag primjene – "UKLJUČENO" – "PRIORITET 1"
- Preglednik ISOBUS alata – "UKLJUČENO" – "PRIORITET 1"
- Sabirnica vozila – "UKLJUČENO" – "ZADANO"
- Kontrolera zadataka – "UKLJUČENO" – "PRIORITET 1"
- Poslužitelj datoteka - "ISKLJUČENO" – "N/D"
- Poslužitelj podataka može se označiti "isključenim" na oba zaslona.

Konfiguracija 4600

- Precision Ag primjene – "ISKLJUČENO" – "PRIORITET 2"
- Preglednik ISOBUS alata – "ISKLJUČENO" – "PRIORITET 2"
- Sabirnica vozila – "UKLJUČENO" – "ZADANO"

- Kontrolera zadataka – "ISKLJUČENO" – "PRIORITET 2"
- Poslužitelj datoteka - "ISKLJUČENO" – "N/D"
- Poslužitelj podataka može se označiti "isključenim" na oba zaslona.

NAPOMENA: Dvostruki zaslon odnosi se na konfiguracije koje uključuju dva procesora, kao što su CommandCenter + Universal ili Universal + Universal.

Višestruki zaslone odnose se na postavke koje uključuju sekundarni monitor, kao što je CommandCenter + Extended Monitor ili Universal + Extended Monitor.

ZID XK1X,1751029556756-A5-27JUN25

Indeks

A

A – B krivulje	
Prepreke	65-9
Ravna staza	65-9
A-B krivulje	65-8
A-B krivulje	
Postavke	65-4
AB krivulje	
Rad	65-9
Aktivacija	35-4
Demonstracija	15-4
Aktivacija demonstracije	15-4
Aplikacije	
Datum i vrijeme	25-1
Dijagnostičko središte	130-1
Granice	80-1
ISOBUS VT	140-1
Jezici i mjerne jedinice	30-1
Korisnici i pristup	45-1
Nadzor rada	95-1
Nadzor stroja	110-1
Navođenje	65-1
Održavanje i baždarenja	135-1
Polja	80-1
Prijemnik StarFire	145-1
Prikaz i zvuk	20-1
Profil alata	60-1
Profil stroja	60-1
Service ADVISOR Remote	40-1
Upravitelj datotekama	125-1
Upravitelj opreme	60-1
Upravitelj postavkama	55-1
Upravitelj rasporeda	50-1
Upravitelj softverom	35-1
Videozapis	150-1
AutoTrac	65-1
Aktiviraj	65-22
Grafikon stanja	65-20
Isključivanje, onemogućivanje	65-23
Nadzor aktivnosti	65-23
Omogući	65-21
Onemogući	65-21
Osjetljivost upravljanja	65-6
Ponovno aktiviranje u sljedećem prolasku	65-23
Poruke o deaktiviranju	65-24
Prekidač za nastavak	65-22
Pretkazivanje zavoja	65-1
Ažuriranje	
Opterećenje	35-1
Povrat	35-1
Softver	35-1
Ugradnja	35-1

B

Baždarenja	
Proklizivanje kotača	135-1

Radar	135-1
Baždarenje dodirnog zaslona	20-4
Baždarenje proklizavanja kotača	135-1
Baždarenje radara	135-1
Baždarenje zaslona	20-4

C

CommandCenter	
Modeli procesora	15-1
Modeli zaslona	15-1

Č

Čišćenje	
Senzori reda	05-4

D

Datum	25-1
Deaktivacija	35-4
Dijagnostički centar	
Dijagnostički kodovi grešaka	130-3
Dijagnostički način rada	130-2
Dijagnostika upravljačkog uređaja	
Dijagnostičke adrese	130-2
Dijagnostički kodovi problema	130-2
Informacije kontrolera	130-2
Sakrij dijagnostički centar	130-2
Dijagnostičko središte	
Dijagnostika kontrolera	130-1
Informacije CAN sabirnice	130-3
Mreža	130-5
Dimenzije	
Alat	60-1
Stroj	60-1
Drugi zaslon	20-1

E

Elektronički zaslon, pravilna upotreba	05-3
--	------

G

Glasnoća	20-1
GPS prijemnik	145-1

I

Isključivanje, onemogućivanje	
AutoTrac	65-23
ISOBUS VT	140-1
ISOBUS zadaci	85-2
Izbornik	15-4
Izrada putanje za navođenje	65-6

J

Jezik	30-1
-------------	------

K			
Kompatibilnost	75-2	Prilagodljive krivulje	65-10
Korisnici i pristup		Prepreke	65-12
Dopuštenja pristupa	45-1	Rad	65-11
Korisnički profili	45-1	Ravna staza	65-11
Kružna putanja		Putanja za ispunjavanje granice	65-19
Metode	65-18	Rad	65-19
Postavke	65-5	Quick Line	65-8
Rad	65-19	Ravna putanja	
Rub	65-19	Metode	65-7
		Quick Line	65-8
M		Rad	65-8
Mjerne jedinice	30-1	Razmak putanje	65-6
		Rješavanje problema	65-31
N		Rub kružne putanje	65-19
Nadzor aktivnosti	65-23	Ručno	65-1
Nadzor rada	95-1	Traži putanju	65-6
Snimanje	95-1	Zamjena putanje	65-20
Nadzor stroja	110-1		
Navigacija		O	
Stranice za pokretanje	50-3	Održavanje	
Navođenje		Čišćenje senzora reda	05-4
A – B krivulje		Održavanje i baždarenja	135-1
Prepreke	65-9	Osjetljivost upravljanja	65-6
Ravna staza	65-9		
A-B krivulje	65-8	P	
AB krivulje		Polja	
Rad	65-9	Filtar	80-1
AutoPath	65-13	Granice	80-2, 80-3
Pojednosti AutoPath mape	65-18	Izradi	80-1
AutoTrac	65-1	Upravljanje	80-1
Aktiviraj	65-22	Uredi	80-1
Grafikon stanja	65-20	Pomaci	
Omogući	65-21	Alat	60-1
Onemogući	65-21	Stroj	60-1
Poruke o deaktiviranju	65-24	Pomak putanje	65-2
Prekidač za nastavak	65-22	Pomoć na zaslonu	15-1
Izrada putanje	65-6	Postavke	
Komplet putanja	65-20	Navođenje	65-1
Kružna putanja		Navođenje – Glavno	65-1
Metode	65-18	Postavke bežične mreže	155-1
Rad	65-19	Postavke COM priključka	165-1
Najmanje brzine	65-24	Postavke kružne putanje	65-5
Najveće brzine	65-24	Postavke svjetlosne trake	65-4
Optimizacija upravljanja	65-26	Postavke zavojite putanje	65-4
Osjetljivost upravljanja	65-6	Postavljanje rada	85-1
Postavke		Predgovor	2
Glavno Uklj./Isklj.	65-1	Prekidač za nastavak	65-22
Kružna putanja	65-5	Pretkazivanje zavoja	65-1
Pomak putanje	65-2	AutoTrac	65-1
Pretkazivanje zavoja	65-1	Prijemnik StarFire	145-1
Svjetlosna traka	65-4	Prilagodljive krivulje	65-10
Tonovi praćenja	65-2	Postavke	65-4
Zavojita putanja	65-4	Prepreke	65-12
		Rad	65-11
		Ravna staza	65-11

Pristup stroju	65-7
Profil alata	60-1
Profil stroja	60-1
Programibilne tipke prečaca	15-3
Prošireni monitor	15-2
Putanja za ispunjavanje granice	65-19
Rad	65-19

Q

Quick Line	65-8
------------------	------

R

Ravna putanja	
Metode	65-7
Quick Line	65-8
Rad	65-8
Razdoblja održavanja	135-1
Razmak putanje	65-6
Rješavanje problema	
Navođenje	65-31
Ručno navođenje	65-1

S

Senzori reda	
Čišćenje	05-4
Service ADVISOR Remote	40-1
Instaliranje ažuriranja	40-2
Kompatibilnost vozila	40-1
Ponovno programiranje	40-1, 40-4
Preuzimanje ažuriranja	40-2
Rješavanje problema	40-4
Teorija rada	40-1
Servisne provjere	135-1
Servisni intervali	135-1
Signalni pojmovi, razumijevanje	05-1
Sigurnost	
Sigurno održavanje, praksa	05-2
Traktor, sigurno rukovanje	05-4
Sigurnost, izbjegnite tekućine pod visokim tlakom	
Izbjegnite tekućine pod visokim tlakom	05-6
Sigurnost, nogostupi i rukohvati	
Pravilna uporaba nogostupa i rukohvata	05-2
Snimci zaslona	125-5
Softver	
Aktivacija	35-4
Ažuriranje	35-1
Deaktivacija	35-4
Opterećenje	35-1
Povrat	35-1
Ugradnja	35-1
Verzije	35-1
Status stroja	135-1
Statusni centar	15-3
Stranica rada	15-3
Promijeni	50-3

Svjetlina	20-1
-----------------	------

T

Tonovi praćenja	65-2
Traktor, sigurno rukovanje	05-4
Traži putanju za navođenje	65-6

U

Upravitelj datotekama	125-1
Izvoz	125-1
Snimci zaslona	125-5
Uvoz	125-1
Upravitelj opreme	60-1
Upravitelj postavkama	55-1
Upravitelj rasporeda	
Kompleti stranica rada	50-1
Stranice za pokretanje	50-1, 50-3
Sve stranice rada	50-2
USB pogon	
Najbolje prakse	125-5
Zahtjevi	125-5

V

Video	
Okidači	150-1
Videozapis	150-1
Višestruki prikazi	20-1
Vrijeme	25-1

Z

Zaslon i zvuk	
Glasnoća	20-1
Svjetlina	20-1
Zvuk	20-1
Zastavice	85-6
Zaštićeni znakovi	2

