

**John Deere G5 CommandCenter™
displej
Verzija softvera: 11.2.4067-XXX**



JOHN DEERE

PRIRUČNIK ZA RUKOVAOCA

**G5 CommandCenter™ modeli: G5CS,
G510, G512**

OMPFP27579 IZDANJE C6 (SERBIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Uvod

Predgovor

ZAHVALJUJEMO se na kupovini John Deere proizvoda.

PROČITAJTE OVAJ PRIRUČNIK pažljivo, da biste naučili kako da ispravno koristite i servisirate proizvod. U suprotnom, može doći do telesnih povreda ili do oštećenja opreme. Ovaj priručnik i bezbednosne oznake na proizvodu mogu se dobiti i na drugim jezicima. Pogledajte www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeereinfo.com (C&F) ili se obratite John Deere prodavcu da biste poručili.

OVAJ PRIRUČNIK SE SMATRA sastavnim delom proizvoda i treba da ga priložite uz proizvod kada ga prodajete.

MERE date u ovom priručniku su date i u metričkim i u uobičajenim ekvivalentnim jedinicama koje se koriste u Americi. Koristite isključivo odgovarajuće rezervne delove i pričvršćivače. Metrički i colovni pričvršćivači mogu zahtevati upotrebu odgovarajućih metričkih ili colovnih ključeva.

LEVA I DESNA strana se određuju gledajući u smeru mašine ili opreme kada se kreću unapred.

UPIŠITE IDENTIFIKACIONE BROJEVE PROIZVODA (P.I.N.) u Priručnik za rukovaoca. Precizno zabeležite sve brojeve da biste mogli da identifikujete proizvod u slučaju krađe. Ovi brojevi će biti potrebni i vašem prodavcu kada naručujete rezervne delove. Napravite kopiju koja sadrži identifikacione brojeve i stavite je na bezbedno mesto van mašine ili dalje od proizvoda.

GARANCIJA je obezbeđena kao deo programa podrške John Deere namenjenog kupcima koji rukuju opremom i održavaju je na način opisan u ovom priručniku. Garancija je objašnjena na potvrdi o garanciji ili izjava koju ste dobili od svog prodavca.

Ova garancija vam pruža potvrdu da će John Deere zameniti svoje proizvode u slučaju kvara u garantnom roku. U nekim slučajevima, John Deere obezbeđuje i poboljšanja na terenu, često besplatna za kupca, čak i ukoliko je garantni rok za proizvod istekao. U slučaju neodgovarajućeg korišćenja ili modifikovanja opreme

radi promene performansi mimo originalnih fabričkih specifikacija, garancija se poništava i poboljšanja na terenu mogu biti uskraćena.

Ako niste prvi vlasnik ovog proizvoda, u vašem je interesu da kontaktirate svog lokalnog prodavca John Deere mašina da bi vas informisao o serijskom broju ovog uređaja. Ovo će pomoći da vas John Deere ubuduće obaveštava o bilo kojim problemima ili poboljšanjima u vezi sa mašinom.

DX,IFC,PRE-A6-24SEP25

John Deere vam je na usluzi



TS201—UN—15APR13

Zadovoljstvo kupaca je važno za John Deere.

Naši prodavci teže da vam obezbede brzu i efikasnu uslugu snabdevanja delovima:

- Održavanje i servisni delovi da bi ste dobili podršku za sopstvenu opremu.
- Obučeni servisni tehničari i neophodni alati za dijagnostiku i popravku opreme.
- Dostupni su John Deere zamenski delovi, usluge popravke i informacije o održavanju i popravci. Za više informacija posetite deere.com ili deere.ca.

DX,IFC,JDS-A6-30SEP25

Zaštićene robne marke

Zaštićene robne marke	
AutoTrac™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
CommandCenter™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
FurrowVision™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
GreenStar™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
iGrade™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
iPad™	Zaštićena robna marka kompanije Apple
iTEC™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
JDLINK™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
John Deere	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
RowSense™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
SeedStar™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company

Service ADVISOR™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
StarFire™	Zaštićena robna marka kompanije Deere & Company
Voyager®	Zaštićena robna marka kompanije ASA Electronics

ch177nn,1658757772656-A6-23MAY25

Upotreba i izloženost displeja

VAŽNO: John Deere monitore G5e CommandCenter nemojte prati vodom pod pritiskom niti potapati.

John Deere monitori G5e CommandCenter i povezani priključci su, kada su povezani ili priključeni, otporni na vodu i prašinu u klasi IP65 kako bi izdržali uslove koji obično postoje u poljoprivrednim primenama. Displej može da se koristi u otvorenoj ili zatvorenoj kabini. Treba izbegavati ekstremne uslove, na primer, pranje displeja pod pritiskom ili potapanje displeja. Uklonite displej iz mašine kada ga ne koristite da biste sprečili njegovo izlaganje vremenskim uslovima u produženim periodima.

ch177nn,1676275764495-A6-04MAR25

Knjižara tehničkih informacija kompanije John Deere

Funkcionalnost proizvoda možda nije potpuno prikazana u ovom dokumentu zbog izmena proizvoda uvedenih nakon štampanja. Pročitajte najnoviji priručnik za rukovaoca pre rukovanja. Da biste pribavili kopiju, posetite prodavca opreme ili techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-A6-04AUG25

Priručnik za rukovaoca na ekranu

Priručnik za rukovaoca za displej G5 dostupan je na displeju u aplikaciji Centar za pomoć. Pogledajte deo „Pomoć na ekranu“ (Onscreen Help) u odeljku „Upoznavanje sa displejom“ (Display Introduction).

AL70325,000063C-A6-04MAR25

Preuzimanje ažuriranja softvera

Proverite da li je displej ažuriran najnovijim softverom. Ažuriranja softvera su na raspolaganju za preuzimanje sa:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-A6-17JUN14

Sadržaj

	Strana		Strana
Bezbednost		Razumevanje bezbednosnih nalepnica bez teksta	02C-1
Prepoznavanje bezbednosnih informacija	02A-1	Pročitajte priručnik za rukovaoca	02C-1
Razumevanje signalnih reči	02A-1		
Sledite bezbednosna uputstva	02A-1	Objavljivanja	
Održavanje vršite na bezbedan način	02A-2	Nazivi modela i brenda	03-1
Pravilno korišćenje stepenica i rukohvata	02A-2	Identifikacija datumskog koda	03-1
Bezbedno rukovanje električnim delovima i nosačima	02A-2	Obaveštenje Savezne komisije za komunikacije	03-1
Pravilno koristite elektronski displej	02A-3	EU izjava o usaglašenosti	03-3
Držite se dalje od jedinica za žetvu	02A-3	EU izjava o usaglašenosti	03-4
Bezbedno korišćenje traktora	02A-3	EU izjava o usaglašenosti	03-5
Bezbedno korišćenje sistema vođenja	02A-4	UK Izjava o usaglašenosti	03-6
Pravilno korišćenje sigurnosnog pojasa	02A-5	UK Izjava o usaglašenosti	03-7
Bezbedno parkiranje mašine	02A-5	UK Izjava o usaglašenosti	03-8
Sedište za obuku	02A-5	Evroazijska ekonomska unija – EEU	03-9
Korišćenje automatizovanih sistema priključnog uređaja na bezbedan način	02A-6	Evroazijska ekonomska unija – EEU	03-12
Sprečite kontakt sa fluidima pod visokim pritiskom	02A-6	Evroazijska ekonomska unija – EEU	03-15
Pročitajte priručnike za rukovaoca za ISOBUS upravljače	02A-6		
Izbegavanje nesreća sa zadnje strane mašine	02A-7	Rad – uvod u monitor	
Sprečite strujni udar i požare	02A-7	G5 CommandCenter	04A-1
Izbegavajte električne vodove	02A-7	Struktura stranice za pokretanje	04A-2
Pravilno rastojanje tokom autonomnog rada	02A-7	Meni	04A-2
Vožnja u mašini tokom autonomnog rada	02A-8	Pomoć na ekranu	04A-2
Bezbedno zaustavljanje autonomne mašine	02A-9	Statusni centar	04A-3
Odbačena električna i elektronska oprema	02A-9	Softverski tasteri za prečice	04A-3
		Licence monitora	04A-3
Bezbednosne oznake		Rad – podešavanje monitora	
Autonomna bezbednost	02B-1	Podešavanja ekrana	04B-1
Bezbednosno upozorenje — detektovan AutoTrac sistem	02B-1	Menadžer rasporeda	04B-5
Bezbednosno upozorenje — neprohodna međa	02B-1	Korisnici i pristup — mašine koje se pokreću ključem	04B-8
Bezbednosno upozorenje — ISOBUS upravljač	02B-2	Korisnici i pristup — pokretanje preko tastera	04B-9
Bezbednosno upozorenje — Neodgovarajući rad ISO Aux	02B-2	Podešavanja bežične mreže	04B-11
Bezbednosno upozorenje — ISO Aux konfiguracija	02B-2	Podešavanja COM porta	04B-12
Bezbednosno upozorenje — ISO Aux čarobnjak	02B-2	Originalni monitor GreenStar	04B-13
Bezbednosno upozorenje — ponovno pokretanje sistema	02B-3	Monitor mašine	04B-13
Bezbednosno upozorenje — instaliranje softvera	02B-3		
Bezbednosne nalepnice bez teksta		Rad – podešavanje rada i polja	
Položaj bezbednosne nalepnice	02C-1	Menadžer opreme	04C-1
		Izbor polja	04C-4
		Podešavanje polja	04C-5
		Polja i međe	04C-6
		Mapiranje	04C-13
		Markeri	04C-15
		Ulazni markeri	04C-16
		Radno podešavanje	04C-16
		Ukupne radne vrednosti	04C-17
		Monitor rada	04C-18
		Snimanje rada	04C-19
		Deljenje	04C-19

Nastavak na sledećoj strani

Originalna uputstva. Sve informacije, crteži i tehnički podaci u ovom priručniku zasnivaju se na najnovijim informacijama dostupnim u vreme objavljivanja. Rezervisana su prava na izmene u bilo kom trenutku bez najave.

	Strana		Strana
Video	04C-20	Snimanje prave staze u okviru prilagodljive krive	04H-24
Podešavanje komandi	04C-21		
Menadžer podešavanja	04C-22	Rad – AutoTrac automatizacija zaokretanja	
Princip rada praznog hoda mašine	04C-22	AutoTrac automatizacija zaokretanja	04I-1
Kontrola traga gusenice	04C-22	AutoTrac automatizacija zaokretanja traktora	04I-2
		AutoTrac automatizacija zaokretanja kombajna	04I-5
Rad – Menadžer datoteka		AutoTrac automatizacija zaokretanja prskalice	04I-6
Menadžer datoteka	04D-1		
USB uređaj	04D-5	Rad – Machine Sync	
Beleženje snimaka ekrana	04D-5	Sinhronizacija mašine	04J-1
Otvorite aplikaciju „Menadžer softvera“ (Software Manager)		Kompatibilnost aplikacije Machine Sync	04J-2
Menadžer softvera	04E-1	Kontrole aplikacije Machine Sync	04J-4
Ažuriranje softvera monitora i upravljačke jedinice	04E-2	Korišćenje aplikacije „Machine Sync“ – Vodeća mašina	04J-5
Aktiviranja hardvera i softvera koji nisu u vezi sa monitorom	04E-4	Korišćenje aplikacije Machine Sync – Prateća mašina	04J-6
		Pista za uključivanje	04J-7
Rad – ISOBUS VT			
ISOBUS VT	04F-1	Rad – kontrola preklapanja	
Rad – prijemnik StarFire		Kontrola preklapanja	04K-1
StarFire GPS prijemnik	04G-1	Ručna kontrola preklapanja	04K-1
Daljinsko ažuriranje softvera StarFire	04G-1		
Rad – AutoTrac navođenje		Rad – kontrola sekcija	
AutoTrac	04H-1	Kontrola sekcija	04L-1
Bezbedno korišćenje sistema vođenja	04H-2	Modul statusa sekcije	04L-3
Metode vođenja sistema AutoTrac	04H-2	Podešavanja preklapanja	04L-3
AutoPath	04H-7		
Pomeranje putanje	04H-10	Rad—autonomija	
Obaveštenje o promeni radne širine	04H-12	Pregled aplikacije Autonomija	04M-1
Tragovi	04H-12		
Zajednički signal	04H-12	Operacija - Daljinski pristup prikazu	
Prekidač za put i nastavak rada	04H-12	Daljinski pristup prikazu	04N-1
Razmak putanja	04H-12	Koraci za pokretanje daljinskog pristupa za daljinsku kontrolu prikaza	04N-1
Skup putanja	04H-12		
Zamena putanje	04H-13	Operacija -Praćenje tačnosti i filtera	
Izbor putanje za navođenje	04H-13	Praćenje filtera za tačnost	04O-1
Podešavanja svetlosne konzole	04H-13		
AutoPath detalji mape	04H-14	Prilagođavanje i optimizacija – AutoTrac vođenje	
Kružni dijagram statusa AutoTrac	04H-14	Podešavanja kružne putanje	05A-1
Podešavanje putanje za navođenje	04H-15	Optimizacija upravljača	05A-1
Aktiviraj AutoTrac	04H-15	Podešavanja krive putanje	05A-4
Aktiviranje AutoTrac sistema	04H-15		
Prekidač za nastavak rada	04H-16	Prilagođavanje i optimizacija – kontrola sekcija	
Ponovo aktivirajte AutoTrac na sledećem prolazu	04H-16	Napredna podešavanja	05B-1
Minimalna i maksimalna brzina	04H-17	Fino podešavanje performansi	05B-1
Uređaj za predviđanje zaokretanja	04H-18		
Zaobilaženje prepreka	04H-19	Lociranje i otklanjanje neispravnosti – monitor	
Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac	04H-19	Dijagnostički centar	06A-1
AutoTrac navođenje priključne opreme (pasivno)	04H-20	Oporavak sistema	06A-6
AutoTrac RowSense	04H-21		
Onemogućavanje AutoTrac sistema kada se ne koristi	04H-22	Lociranje i otklanjanje neispravnosti – AutoTrac	
Deaktiviranje i onemogućavanje sistema	04H-23	Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac	06B-1
Podešavanja navođenja	04H-23	Otklanjanje grešaka	06B-1
Tonovi sistema za praćenje	04H-23		
Snimanje prave staze ili zaobilaženje prepreka	04H-24		

Strana

Lociranje i otklanjanje neispravnosti –

AutoTrac automatizacija zaokretanja

Rešavanje problema sa aktivnim
navođenjem priključne opreme 06C-1

Rešavanje problema - Ethernet

Ethernet 06D-1

Održavanje – kalibracije

Održavanje i kalibracije 07A-1

Servisne provere 07A-1

Servisni intervali 07A-1

Kalibracije 07A-1

Održavanje – servis

Čišćenje ekrana 07B-1

Vraćanje na fabričke vrednosti 07B-1

Bezbednost

Prepoznavanje bezbednosnih informacija



T81389—UN—28JUN13

Ovo je simbol upozorenja za bezbednost. Kada vidite ovaj simbol na vašoj mašini ili u ovom uputstvu, budite na oprezu zbog moguće povrede.

Pridržavajte se preporučenih mera predostrožnosti i praksi bezbednog rada.

DX,ALERT-A6-03OCT22

takođe obraća pažnju na bezbednosne poruke u ovom priručniku.

DX,SIGNAL-A6-05OCT16

Sledite bezbednosna uputstva



TS201—UN—15APR13

Pažljivo pročitajte sve poruke o bezbednosti u ovom uputstvu i na bezbednosnim oznakama na vašoj mašini. Držite bezbednosne oznake u dobrom stanju. Zamenite bezbednosne oznake koje su oštećene ili nedostaju. Pobrinite se da nove komponente opreme i rezervni delovi uključe ažurne bezbednosne oznake. Zamenske bezbednosne oznake dostupne su kod vašeg John Deere prodavca.

Na delovima i komponentama dobavljača mogu postojati dodatne bezbednosne informacije koje nisu navedene u ovom priručniku za rukovaoca.

Naučite kako da rukujete mašinom i kako pravilno da koristite kontrole. Nemojte dozvoliti da bilo ko rukuje mašinom bez uputstva.

Održavajte mašinu u ispravnom stanju. Neovlašćeno prepravljanje mašine može da ošteti funkcije i/ili smanji bezbednost i da utiče na radni vek mašine.

Ako vam nije jasan neki deo ovog priručnika i potrebna vam je pomoć, obratite se svom John Deere prodavcu.

DX,READ-A6-01AUG22

Razumevanje signalnih reči



 **UPOZORENJE**

 **PAŽNJA**

TS187—A6—08SEP03

OPASNOST; signalna reč OPASNOST ukazuje na opasnu situaciju koja, ako se ne izbegne, može dovesti do smrti ili ozbiljne povrede.

UPOZORENJE; signalna reč UPOZORENJE ukazuje na opasnu situaciju koja, ako se ne izbegne, može dovesti do smrti ili ozbiljne povrede.

OPREZ; signalna reč OPREZ ukazuje na opasnu situaciju koja, ako se ne izbegne, može dovesti do manje ili osrednje povrede. OPREZ se takođe može koristiti da upozori protiv nebezbednih postupaka pri događajima koji bi mogli dovesti do telesnih povreda.

Signalna reč—OPASNOST, UPOZORENJE ili PAŽNJA—koristi se sa simbolom sigurnosnog upozorenja. OPASNOST označava najozbiljnije opasnosti. Sigurnosni znaci OPASNOST ili UPOZORENJE nalaze se pored određenih opasnosti. Opšte predostrožnosti su navedene na sigurnosnim znacima PAŽNJA. PAŽNJA

Održavanje vršite na bezbedan način



TS218—UN—23AUG88

Pre početka rada budite sigurni da ste dobro razumeli sve servisne postupke. Područje rada mora da bude čisto i suvo.

Nikad ne podmazujte, ne servisirajte niti podešavajte mašinu dok je u pokretu. Držite ruke, noge i delove odeće dalje od pokretnih delova. Isključite sve prenose snage i oslobodite pritisak iz instalacija upotrebom upravljačkih elemenata. Spustite opremu na zemlju. Zaustavite motor i obezbedite mašinu. Ako je u opremi, izvadite ključ, isključite akumulator i sačekajte da se mašina ohladi.

Obezbedite oslonac za svaki deo mašine koji mora da se podigne zbog servisiranja.

Održavajte sve delove u dobrom stanju i pravilno montirane. Odmah sanirajte oštećenje. Zamenite pohabane ili pokvarene delove. Uklonite sve naslage masti, ulja ili ostataka.

Na opremi koja se samostalno pokreće, isključite kabl akumulatora za uzemljenje (–) pre nego što izvršite podešavanja na električnim sistemima ili zavarivanje na mašini.

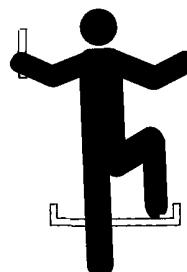
Na vučenim priključnim oruđima, isključite kablovski snop ožičenja sa traktora pre servisiranja komponenti električnog sistema ili zavarivanja na mašini.

Pad prilikom čišćenja ili rada na visini može da izazove ozbiljne povrede. Koristite merdevine ili platformu kako

biste lakše dosegli svaku lokaciju. Koristite čvrsta i bezbedna uporišta i rukohvate.

DX,SERV-A6-20JAN26

Pravilno korišćenje stepenica i rukohvata



T133468—UN—15APR13

Sprečite padove sa mašine kada se penjete ili silazite. Održavajte kontakt u 3 tačke sa stepenicima, rukohvatima i ogradom stepeništa.

Obratite posebnu pažnju kada postoje klizavi uslovi usled blata, snega ili vlage. Održavajte stepenice čistim, bez masti ili ulja. Nikada ne skačite kada napuštate mašinu. Nikada se ne penjite ili silazite sa mašine u pokretu.

DX,WW,MOUNT-A6-12OCT11

Bezbedno rukovanje električnim delovima i nosačima



TS249—UN—23AUG88

Pad u toku ugradnje ili zamene delova električne instalacije montiranih na opremi može prouzrokovati ozbiljne povrede. Koristite merdevine ili platformu da bi lakše dohvatili bilo koji položaj za montažu. Koristite čvrst i siguran oslonac za noge i ruke. Nemojte da ugrađujete ili uklanjate delove u vlažnim uslovima ili po mrazu.

Ako ugrađujete ili servisirate RTK baznu stanicu na tornju ili drugim visokim strukturama, upotrebite provereni penjač.

Ako ugrađujete ili servisirate antenski stub prijemnika sistema za globalno pozicioniranje koji se koristi na nekom priključnom uređaju, upotrebite odgovarajuću

tehniku penjanja i nosite odgovarajuću zaštitnu opremu. Antenski stub je težak i može biti nezgodan za manipulisanje. Dve osobe su potrebne kada položaji za montažu nisu pristupačni sa zemlje ili sa servisne platforme.

DX,WW,RECEIVER-A6-24AUG10

Pravilno koristite elektronski displej

Elektronski displeji su sekundarni uređaji namenjeni da pomognu operatoru pri izvođenju poljskih radova, povećaju komfor i pruže zabavu. Displeji nude širok spektar funkcionalnosti, koriste se u mnogim aplikacijama i mogu biti korišćeni sa drugim sekundarnim uređajima kao što su ručni elektronski uređaji.

Sekundarni uređaj je bilo koji uređaj za čije primarno korišćenje nije potrebno pokretati mašinu. Rukovalac je uvek odgovoran za bezbedan rad i kontrolu mašine.

Da bi se sprečile povrede pri rukovanju mašinom:

- Postavite displej prema uputstvima za instalaciju. Uverite se da je uređaj osiguran i da ne ometa pogled vozača ili ometa rad operativnih kontrola mašine.
- Ne dozvolite da vam displej odvlači pažnju. Budite oprezni. Obratite pažnju na mašinu i okolinu.
- Ne menjajte podešavanja i ne pristupajte funkcijama koje duže koriste kontrole displeja dok se mašina kreće. Pre nego što pokušate takve operacije zaustavite mašinu na bezbednom mestu i postavite je u parkirni položaj.
- Nikada ne postavljajte jačinu zvuka toliko glasno da ne možete čuti okolni saobraćaj i vozila hitne pomoći.

Da bi se unapredio bezbedan rad, određene funkcije displeja se mogu onemogućiti, osim ako je kretanje mašine ograničeno i/ili ako je mašina postavljena u parkirni položaj. Zaobilazanje ove mere zaštite može kršiti važeći zakon i može dovesti do oštećenja, ozbiljne povrede ili smrti.

Dostupne funkcionalnosti displeja koristite samo kada vam uslovi dopuštaju da to radite na bezbedan način i u skladu sa postojećim uputstvima. Uvek proverite državna pravila o bezbednom upravljanju ili lokalne saobraćajne propise kada koristite bilo koji sekundarni uređaj.

DX,ELEC,DISPLAY-A6-13JAN15

Držite se dalje od jedinica za žetvu



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

Sekač, svrdlo, kalem i ulazni valjci ne mogu biti potpuno zaštićeni zbog svoje funkcije. Držite se dalje od ovih pokretnih elemenata tokom rada. Uvek oslobodite glavno kvačilo, isključite motor i izvadite ključ pre servisiranja ili čišćenja mašine.

FX,CUT-A6-21DEC90

Bezbedno korišćenje traktora

Opasnost od nesreće možete da smanjite ako se pridržavate ovih jednostavnih mera predostrožnosti:

- Koristite traktor samo za poslove za koje je predviđen, npr. za guranje, povlačenje, vuču, aktiviranje i transport razne izmenljive opreme predviđene za obavljanje poljoprivrednih radova.
- Rukovaoci moraju da budu mentalno i fizički sposobni da pristupe platformi za rukovaoca i/ili upravljačkim elementima, kao i da bezbedno i pravilno upravljaju mašinom.
- Nipošto nemojte da upravljate mašinom ako ste rastrojeni, iznureni ili narušenog zdravlja. Pravilan rad mašine zahteva potpunu pažnju i svesnost rukovaoca.
- Nije predviđeno da se ovaj traktor koristi kao rekreaciono vozilo.
- Pročitajte ovaj priručnik za rukovaoca pre rukovanja traktorom i pridržavajte se uputstava za rukovanje i bezbednost koja su data u priručniku i postavljena na traktor.
- Pridržavajte se uputstava za rukovanje i postavljanje balasta datih u priručniku za rukovaoca u vezi sa priključnom opremom/dodacima kao što je prednji utovarivač.
- Pratite uputstva navedena u priručniku za rukovaoca u svakoj montiranoj ili vučnoj mašini ili prikolici. Ne koristite kombinaciju traktor-mašina ili traktor-prikolica osim ako nisu ispraćena sva uputstva.
- Pre startovanja motora ili rukovanja, proverite da nikoga nema u blizini mašine, priključene opreme i radne oblasti.
- Držite se podalje od trodelnog polužnog sistema i

prihvatne poteznice (ako je opremljena) kada ih kontrolišete.

- Držite ruke, noge i delove odeće dalje od pokretnih delova.

Saveti za vožnju

- Nikada se ne penjite i ne silazite sa traktora koji se kreće.
- Završite sa svom potrebnom obukom pre nego što upravljate vozilom.
- Držite svu decu i suvišno osoblje dalje od traktora i ostale opreme.
- Nikada se ne vozite traktorom ako ne sedite na sedištu sa sigurnosnim pojasem koje je odobrio John Deere.
- Držite sve zaštitnike i zaštitne limove na mestu.
- Koristite odgovarajuće vizuelne i zvučne signale pri rukovanju na javnim putevima.
- Pomerite se uz ivicu puta pre zaustavljanja.
- Smanjite brzinu pri skretanju, aktiviranju pojedinačnih kočnica ili zaobilaženju opasnih prepreka na neravnom terenu ili strmim nagibima.
- Stabilnost se smanjuje kada su priključni uredi u visokoj poziciji.
- Spojite papučice kočnice zajedno za vožnju po putu.
- Pumpajte pedalom kočnice pri zaustavljanju po klizavim površinama.
- Redovno čistite branike i stranične štitnike (blatobrani) ako su postavljeni. Očistite prljavštinu pre nego što vozite po javnim putevima.

Sedište sa grejačem i ventilacijom

- Previše zagrejan grejač sedišta može da izazove opekotine ili da ošteti sedište. Da biste smanjili rizik od opekotina, oprezno koristite grejač sedišta u dužem periodu, posebno ako rukovalac ne može da oseti promenu temperature ili bol na koži. Nemojte stavljati objekte na sedište, kao što su čebe, jastuk, prekrivač ili slično, jer to može dovesti do pregrevanja grejača sedišta.

Vuča tereta

- Budite pažljivi pri vuči i zaustavljanju teških tereta. Zaustavni put se povećava sa brzinom i težinom vučenog tereta, i na padinama. Vučeni teret sa ili bez kočnica koji je suviše težak za traktor ili se vuče suviše brzo, može prouzrokovati gubitak kontrole.
- Vodite računa o ukupnoj težini opreme i njenom opterećenju.
- Za vuču tereta koristite samo odobrene spojnice da biste izbegli otpor u zadnjem delu.

Parkiranje i napuštanje traktora

- Pre demontaže, isključite selektivne upravljačke ventile, isključite priključno vratilo, zaustavite motor, spustite priključne uređaje/opremu na zemlju, stavite

priključni uređaj/opremu upravljačkih uređaja u neutralnu poziciju i bezbedno angažujete mehanizam parkiranja, uključujući parkirnu blokadu i parkirnu kočnicu. Dodatno, ako je traktor ostao bez nadzora, uklonite ključ (ako je u opremi) i obezbedite traktor.

- Ako ostavite menjač u brzini sa isključenim motorom, NEĆETE sprečiti pomeranje traktora.
- Nikada ne prilazite priključnom vratilu ili priključnoj opremi dok rade.
- Pričekajte da se zaustave sva kretanja pre servisiranja mašine.

Česte nezgode

Nebezbedan rad ili nepravilno korišćenje traktora može imati za posledicu nezgode. Obratite pažnju na opasnosti u radu traktora.

Najčešće nesreće koje uključuju traktor su:

- Prevrtanje traktora
- Sudari sa motornim vozilima
- Nepravilne procedure startovanja
- Hvatanje u osovine priključnog vratila
- Padanje s traktora
- Udarci i priklještenja pri radu podiznog mehanizma

DX,WW,TRACTOR-A6-25NOV25

Bezbedno korišćenje sistema vođenja

Ne koristite sisteme vođenja na putevima. Uvek isključite (onemogućite) sisteme vođenja pre izlaska na put. Ne pokušavajte da uključite (aktivirate) sistem navođenja prilikom transportovanja na putu.

Sistemi navođenja treba da pomognu rukovaocu da efikasnije obavlja povezane operacije upotrebe. Rukovalac je uvek odgovoran za putanju i bezbedan rad mašine. Sistemi za navođenje ne otkrivaju automatski ni sprečavaju sudare sa preprekama, mašinama ili drugim vozilima.

Sistemi navođenja sadrže aplikaciju za automatsko upravljanje vozilom. To uključuje, ali ne može biti ograničeno na AutoTrac, iTEC, AutoTrac automatizaciju zaokretanja, AutoTrac navođenje priključnog uređaja (pasivno), AutoTrac Universal, AutoTrac upravljač, AutoTrac RowSense i Machine Sync.

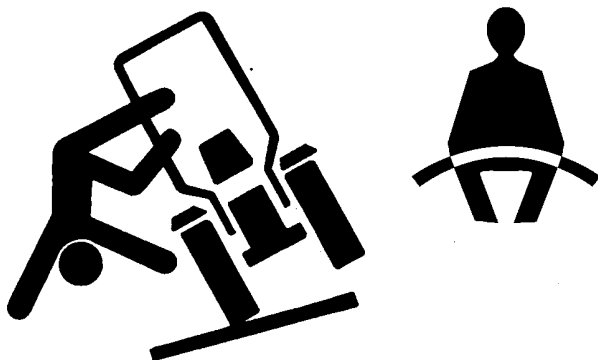
Da se rukovalac i posmatrač ne bi povredili:

- Nikada se ne penjite i ne silazite sa mašine u pokretu.
- Proverite da li su mašina, priključni uređaj i sistem za navođenje pravilno podešeni.
 - Ako koristite iTEC, AutoTrac automatizaciju zaokretanja ili AutoTrac navođenje priključnih uređaja (pasivno), proverite da li su definisane precizne međe.

- Ako koristite opciju Machine Sync, proverite da li je početna tačka pratećeg vozila kalibrisana sa dovoljnim razmakom između mašina.
- Uvek budite oprezni i obratite pažnju na okolinu.
- Po potrebi, preuzmite kontrolu nad volanom da biste izbegli opasnosti u polju, posmatrača, opremu ili druge prepreke.
- Prekinite sa radom ako loša vidljivost umanjuje vašu sposobnost da koristite mašinu ili uočite ljude ili prepreke na putanji mašine.
- Kada birate brzinu mašine, razmotrite uslove polja, vidljivost i konfiguraciju mašine.

ch177nn,1660716404585-A6-23MAY24

Pravilno korišćenje sigurnosnog pojasa



TS1729—UN—24MAY13

U slučaju prevrtanja izbegavajte povrede izazvane sudarom ili smrću.

Ova mašina je opremljena konstrukcijom za zaštitu pri prevrtanju (ROPS). KORISTITE sigurnosni pojas kada radite sa ROPS-om.

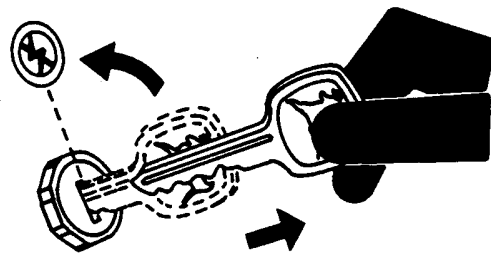
- Držite kopču i povucite sigurnosni pojas preko tela.
- Umetnite rezu u bravu. Slušajte dok se ne čuje klik.
- Povucite kopču sigurnosnog pojasa da biste se uverili da je pojas bezbedno pričvršćen.
- Udobno postavite sigurnosni pojas preko kukova.

Zamenite kompletan sigurnosni pojas ako montažni sklop, kopča, pojas ili naprava za uvlačenje pokazuju znake oštećenja.

Proveravajte sigurnosni pojas i njegov montažni sklop barem jednom godišnje. Pri tome treba obratiti posebnu pažnju na mesta učvršćenja ili oštećenja na pojasu, kao npr. rezove, ispadanje vlakana, izrazitu istrošenost, promenu boje ili habanjem istrošena mesta. Zamenu vršiti isključivo rezervnim delovima koji odgovaraju specifikacijama za vašu mašinu.

DX,ROPS1-A6-22AUG13

Bezbedno parkiranje mašine



TS230—UN—24MAY89

Pre rada na mašini:

- Spustite svu opremu na tlo.
- Zaustavite motor i obezbedite mašinu. Ako je u opremi, izvadite ključ pre napuštanja mašine koja je ostala bez nadzora.
- Otkačite traku za uzemljenje akumulatora.
- Okačite oznaku "NE PUŠTAJTE U RAD" na platformu za rukovaoca.

DX,PARK-A6-25NOV25

Sedište za obuku



TS1730—UN—24MAY13

Sedište za obuku, ako postoji, je predviđeno samo za obuku rukovaoca ili dijagnostiku problema na mašini.

DX,SEAT,NA-A6-22AUG13

Korišćenje automatizovanih sistema priključnog uređaja na bezbedan način



PC13793—UN—25MAY11

Ne koristite automatizovane sisteme priključne opreme na putevima. Uvek isključite (onemogućite) automatizovane sisteme priključne opreme pre izlaska na put. Ne pokušavajte da uključite (aktivirate) automatizovani sistem priključne opreme tokom vožnje po putu.

Automatizovani sistemi priključne opreme treba da pomognu rukovaocu da efikasnije obavlja operacije u polju. Rukovalac je uvek odgovoran za putanju mašine.

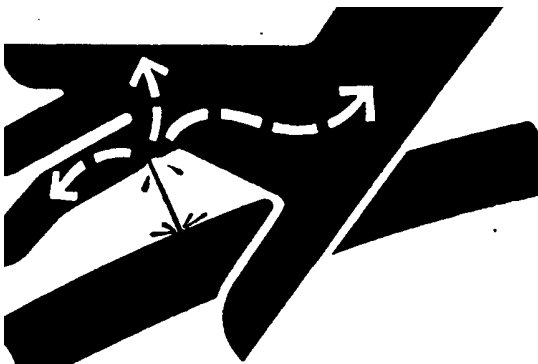
Automatizovani sistemi priključnog uređaja sadrže aplikaciju za automatizaciju kretanja priključnog uređaja. To uključuje, ali ne mora biti ograničeno na, iGrade i Aktivno navođenje priključnih uređaja.

Da se rukovalac i posmatrač ne bi povredili:

- Proverite da li su mašina, priključna oprema i automatizovani sistemi pravilno podešeni.
- Uvek budite oprezni i obratite pažnju na okolinu.
- Po potrebi, preuzmite kontrolu nad mašinom da biste izbegli opasnosti u polju, posmatrača, opremu ili druge prepreke.
- Prekinite sa radom ako loša vidljivost umanjuje vašu sposobnost da koristite mašinu ili uočite ljude ili prepreke na putanji mašine.

ch177nn,1660716425482-A6-17AUG22

Sprečite kontakt sa fluidima pod visokim pritiskom



X9811—UN—23AUG88

Periodično (najmanje jednom godišnje) proveravajte hidraulična creva. Proveravajte da li postoje curenja, uvrtnja, rezovi, pukotine, nagriženosti, mehurovi, korozija, otkrivene pletene žice ili neki drugi znakovi habanja ili oštećenja.

Smesta zamenite pohabane ili oštećene sklopove creva rezervnim delovima koje je odobrio John Deere.

Tečnost koja izlazi pod pritiskom može prodreti pod kožu i prouzrokovati teške povrede.

Izbegnite opasnost ispuštanjem pritiska iz hidrauličnih ili drugih cevi pre njihovog odvajanja. Zategnite sve priključke pre nego što primenite pritisak.

Pretražite mesta mogućeg curenja pomoću komada kartona. Zaštitite ruke i telo od tečnosti pod visokim pritiskom.

U slučaju slučajnog ubrizgavanja u kožu, potražite hitnu hiruršku pomoć.

DX,FLUID-A6-05NOV25

Pročitajte priručnike za rukovaoca za ISOBUS upravljače

Osim za GreenStar, ovaj displej se može koristiti i kao uređaj za prikazivanje za svaki ISOBUS upravljač koji ispunjava standard ISO 11783. To uključuje mogućnost za upravljanje ISOBUS priključnim uređajima. Kada se koristi na ovaj način, informacije i funkcije upravljanja koje se nalaze na displeju obezbeđuje ISOBUS upravljač i one su odgovornost proizvođača ISOBUS upravljača. Neke od ovih funkcija mogu da dovedu do rizika za rukovaoca ili posmatrača. Pročitajte Priručnik za rukovaoca obezbeđen od strane proizvođača ISOBUS upravljača i pogledajte sve sigurnosne poruke u priručniku i na proizvodu ISOBUS upravljaču pre upotrebe.

NAPOMENA: ISOBUS se odnosi na standard ISO 11783

ch177nn,1660716458058-A6-17AUG22

Izbegavanje nesreća sa zadnje strane mašine



PC10857XW—UN—15APR13

Pre pomeranja mašine, uverite se da se na putanji mašine ne nalazi ni jedna osoba. Okrenite se i direktno pogledajte da bi ostvarili najbolju moguću preglednost. Iskoristite neko lice da vam signalizira kada vozite unazad ako vam je pogled zaklonjen ili ste blizu mesta zaustavljanja.

Ne oslanjajte se na kameru da odredite rastojanje ako su neka lica ili prepreke iza mašine. Sistem može biti ograničen mnogim faktorima uključujući pravila održavanja, uslove sredine i radni opseg.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-A6-30AUG10

Sprečite strujni udar i požare



PC12631—UN—04JUN10

Oprema sa akumulatorskim napajanjem ili drugi izvori električne energije proizvode strujni udar, varnice ili električne lukove ukoliko dođe do kratkog spoja. Električni kratki spojevi mogu dostići temperature koje su dovoljno visoke da uzrokuju opekotine ljudi ili paljenje ili topljenje običnih materijala.

Da biste sprečili povrede od strujnog udara, opekotine ili potencijalne opasnosti od požara, uvek isključite napajanje akumulatora ili drugi izvor električne energije na opremi pre instaliranja ili servisiranja:

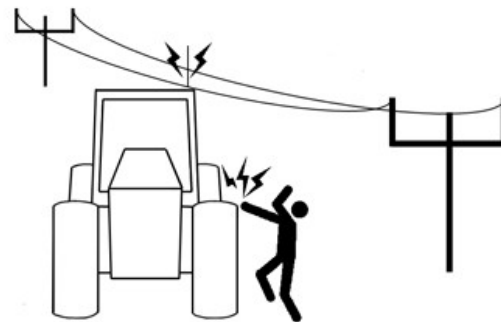
- Uklonite stezaljku za uzemljenje (negativni priključak [–]) akumulatora.
- Odvojite i uklonite akumulator.

- Isključite glavni akumulator ili drugi izvor električne energije.
- Isključite opremu iz izvora električne energije.

Usvojite i poštujte sve lokalne zakone i propise prilikom instalacije električne opreme.

HC94949,0000487-A6-27JAN14

Izbegavajte električne vodove



PC13658—UN—08NOV11

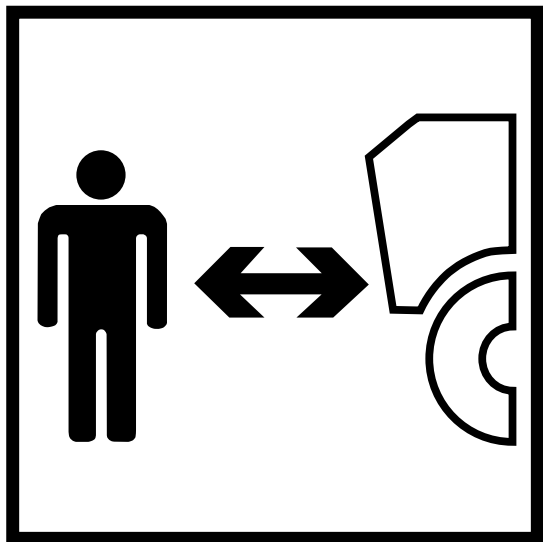
Antena mašine može da bude dovoljno visoka da dođe u dodir s nisko spuštenim električnim kablovima. Sprečite teške povrede od strujnog udara:

- Ne približavajte se nisko spuštenim električnim kablovima u toku rada ili transporta mašine.

HC94949,0000488-A6-24JAN14

Pravilno rastojanje tokom autonomnog rada

Da bi se pokrenula autonomija, daljinski ručovalac mora da bude u okviru 450 metara (1500 ft) mašine i priključnog uređaja. Niko ne treba da bude u kabini kada je autonomija daljinski odobrena. Rukovaoci i posmatrači moraju da budu 16 m (50 ft) ili više udaljeni od mašine i priključnog uređaja pre odobravanja autonomnih operacija. Kada mašina i priključni uređaj rade autonomno, rukovaoci i posmatrači uvek treba da ostanu dalje 16 m (50 ft) ili više. Rukovaoci i posmatrači nikada ne bi trebalo da budu na putu mašine i priključnog uređaja.



APY76278—UN—04AUG22

bvvmsit,1656505908907-A6-24FEB25

Vožnja u mašini tokom autonomnog rada

Ako rukovalac izabere režim Suvožnja, mašina će zahtevati da rukovalac ostane u sedištu. Ne napuštajte sedište i ne pokušavajte da napustite kabinu platforme rukovaoca dok je mašina u pokretu. Mašina može iznenada i naglo da se zaustavi u svakom trenutku.

Uverite se da nosite sigurnosni pojas u svakom trenutku dok je mašina u pokretu, inače može doći do povrede.

Sistem prati prekidač sedišta i sprovodi režim rada. Ako rukovalac napusti svoje sedište dok radi autonomno, mašina se zaustavlja i autonomija se isključuje. Sistem prebacuje menjač u parkirni položaj i motor ostaje da radi. Niko ne treba da bude u kabini kada je autonomija daljinski odobrena.

ZIDXK1X,1763035942608-A6-13NOV25

Bezbedno zaustavljanje autonomne mašine

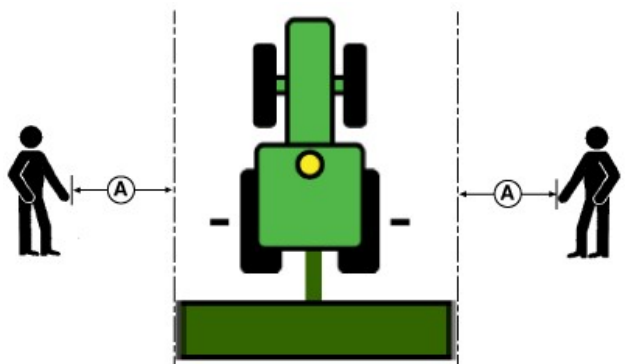
PAŽNJA: Sprečite telesne povrede i smrtni ishod. Klonite se putanje opreme i ne pokušavajte da uđete u platformu za rukovaoca kada je autonomija aktivna. Gledanje kamera za percepciju na opremi ne znači da sistem za percepciju može da detektuje ili da će detektovati osobu.

• Mašina se kreće

- Koristite Operations Center Mobile da zaustavite mašinu. Ovo je primarni način upravljanja autonomnom mašinom. Odgovornost rukovaoca je da koristi uređaj povezan sa mašinom za zaustavljanje autonomne mašine.
- Ako je autonomna mašina izgubila vezu sa Operations Center, sačekajte 15 minuta. Nakon 15 minuta, autonomna mašina će se zaustaviti i izaći iz autonomije.
- Ako morate da zaustavite autonomnu mašinu i nemate pristup za Operations Center, možete da koristite sledeću proceduru za zaustavljanje lica ili vozila:

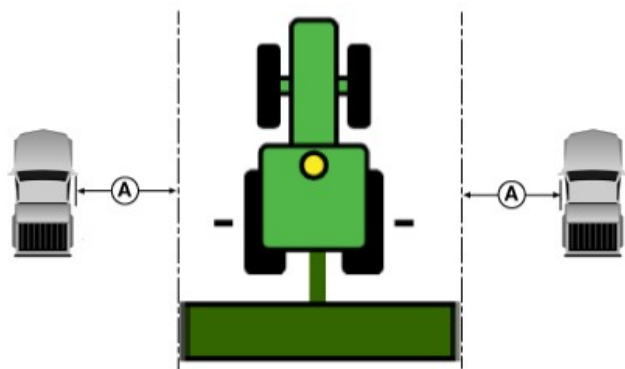
VAŽNO: Buduća putanja i brzina mašine mogu se promeniti, posebno u oblastima kao što su krajevi parcela, brežuljkasti i sličan teren. Ako mašina izводи okretanje na kraju parcele ili sličan manevar, preporučuje se da pratite postupak za hodanje.

Iz polja oprezno priđite bilo kojoj strani mašine ili hodajući pored kabine, ili vozeći paralelno sa kabinom u istom smeru kretanja kao mašina, držeći se na rastojanju od 2–4 m (6–13 ft) od putanje opreme dok se mašina ne zaustavi. Sačekajte da žuta svetla, izuzimajući rotaciona, prestanu da trepere pre ulaska u kabinu.



PC662151N—UN—04JUN25
Osoba koja zaustavlja mašinu kada dođe do gubitka veze sa Operations Center

A—Udaljenost od mašine, 2–4 m (6–13 ft)



PC693485—UN—14NOV25
Vozilo koje zaustavlja mašinu kada dođe do gubitka veze sa Operations Center

A—Udaljenost od mašine, 2–4 m (6–13 ft)

NAPOMENA: Može biti potrebno do 5 minuta da žuta svetla prestanu da trepere

• Zaustavljena mašina u aktivnom autonomnom stanju:

Ako je mašina zaustavljena u aktivnom autonomnom stanju (žuta svetla trepere, izuzimajući rotaciona), oprezno priđite bilo kojoj strani mašine pored ili paralelno sa kabinom. Držite se na udaljenosti od 2–4 m (6–13 ft) od putanje opreme i sačekajte da se žuta svetla, izuzimajući rotaciona, isključe pre ulaska u kabinu.

NAPOMENA: Može biti potrebno do 5 minuta da žuta svetla prestanu da trepere.

ch177nn,1739532758280-A6-02FEB26

Odbačena električna i elektronska oprema



PC17530—UN—06AUG13

Proizvodi označeni simbolom precrtane kante za otpatke ukazuju na električnu i elektronsku opremu koja se ne sme odlagati kao običan komunalni ili kućni otpad.

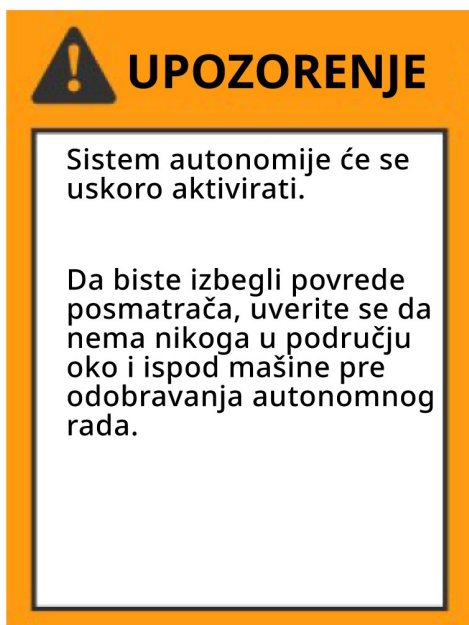
Pošaljite električnu i elektronsku opremu, pribor i ambalažu na recikliranje.

HC94949,00007E8-A6-16JUN15

Bezbednosne oznake

Autonomna bezbednost

Ova poruka ukazuje na to da je rukovalac pokrenuo proces prelaska mašine sa ručnog rada na potpuno autonomni rad.



PC703789—A6—09APR26

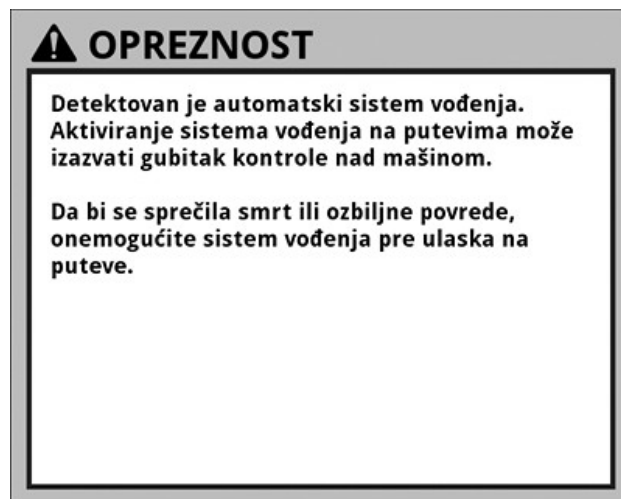
Upozorenje

NAPOMENA: Pojavljuje se poruka upozorenja o prelasku na autonomiju nakon pritiska na dugme Pokretanje autonomije u aplikaciji Operations Center Mobile.

NAPOMENA: To je neophodno za ulazak u aktivno stanje sistema autonomije i prebacivanje autonomnog upravljanja na mašinu.

bvmsit,1657202622886-A6-27FEB26

Bezbednosno upozorenje — detektovan AutoTrac sistem

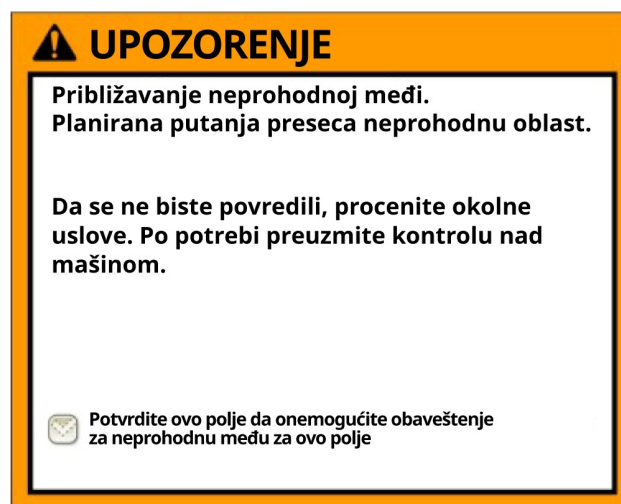


PC27620—A6—23APR20

Ova poruka se prikazuje prilikom pokretanja mašina sa instaliranim automatskim sistemom za navođenje.

ch177nn,1660716819242-A6-17AUG22

Bezbednosno upozorenje — neprohodna međa



PC703797—A6—09APR26

AutoTrac automatizacija zaokretanja

Ova poruka se pojavljuje kada putanja mašine preseca neprohodnu među kada je aktivna AutoTrac automatizacija zaokretanja.

ch177nn,1738560303121-A6-27FEB26

Bezbednosno upozorenje — ISOBUS upravljač

⚠ OPREZNOST

Otkriven je ISOBUS kontroler. Nepravilno rukovanje može izazvati neželjeno kretanje mašine.

Da posmatrač ne bi nastradao ili da se ne bi teško povredio, treba da razumete kako ovaj prikaz koristi funkcije mašine.

Pročitajte uputstvo za rukovaoca za ISOBUS kontroler.

PC27622—A6—11MAR20

Ova poruka se prikazuje kada sistem detektuje ISOBUS kontroler. Dodatne informacije se nalaze u odeljku „Pročitajte priručnik za rukovaoca za ISOBUS kontrolere“ u odeljku „Bezbednost“.

AL70325,0000563-A6-19NOV25

Bezbednosno upozorenje – ISO Aux konfiguracija

⚠ OPREZNOST

ISO pomoćna konfiguracija je promenjena. Idite na stranicu "Podešavanje komandi" da biste pregledali konfiguraciju.

Nepravilno rukovanje može izazvati neželjeno kretanje priključne promene.

Da posmatrač ne bi nastradao ili da se ne bi teško povredio, treba omogućiti sledeće:

- Korisnici znaju koja je funkcija mapirana sa kojom komandom
- Komande su pravilno označene

PC27624—A6—11MAR20

Ova poruka se prikazuje kada sistem detektuje ISOBUS kontroler sa ISO Aux funkcijom i (ili) kada je konfiguracija ISO Aux kontrole izmenjena tokom vremena rada. Na primer, dodat je novi ulaz ili priključni uređaj.

AL70325,0000565-A6-21OCT22

Bezbednosno upozorenje – Neodgovarajući rad ISO Aux

⚠ OPREZNOST

Nepravilno rukovanje može izazvati neželjeno kretanje priključne promene.

Da posmatrač ne bi nastradao ili da se ne bi teško povredio, treba omogućiti sledeće:

- Korisnici znaju koja je funkcija mapirana sa kojom komandom
- Komande su pravilno označene

Izaberite PRIHVATI da omogućite ISO Pomoćni.

PC27623—A6—11MAR20

Ova poruka se prikazuje kada rukovalac ručno omogući ISO Aux kontrolu.

AL70325,0000564-A6-21OCT22

Bezbednosno upozorenje – ISO Aux čarobnjak

⚠ OPREZNOST

Komande mašine ostaju aktivne u Čarobnjaku za dodeljivanje.

Nepravilan izbor može da izazove neželjeno kretanje priključne opreme.

Da biste izbegli povrede:

- Proverite da li je prostor oko mašine očišćen
- Identifikujte ISO Aux ulazne uređaje dostupne u Čarobnjaku za dodeljivanje pre dodele zadatka

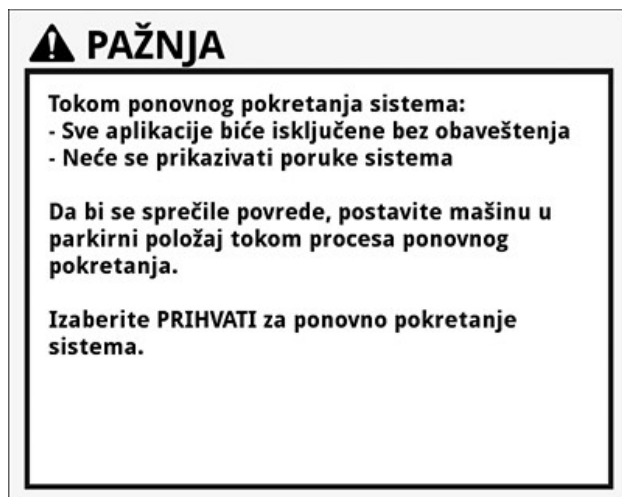
Izaberite "PRIHVATI" da biste omogućili Čarobnjaka za dodeljivanje.

PC27901—A6—23APR20

Ova poruka se javlja kada prikaz detektuje kompatibilni ISOBUS kontroler i komandnu palicu.

AL70325,00005D5-A6-03APR20

Bezbednosno upozorenje — ponovno pokretanje sistema

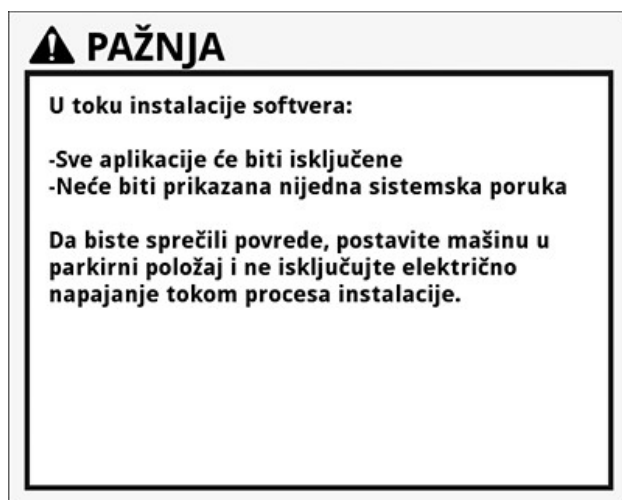


PC27625—A6—11MAR20

Ova poruka se prikazuje kada se na displeju javi greška zbog koje je neophodno ponovno pokretanje sistema.

AL70325,0000566-A6-21OCT22

Bezbednosno upozorenje — instaliranje softvera



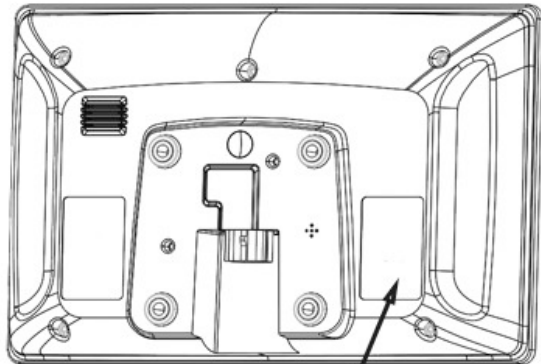
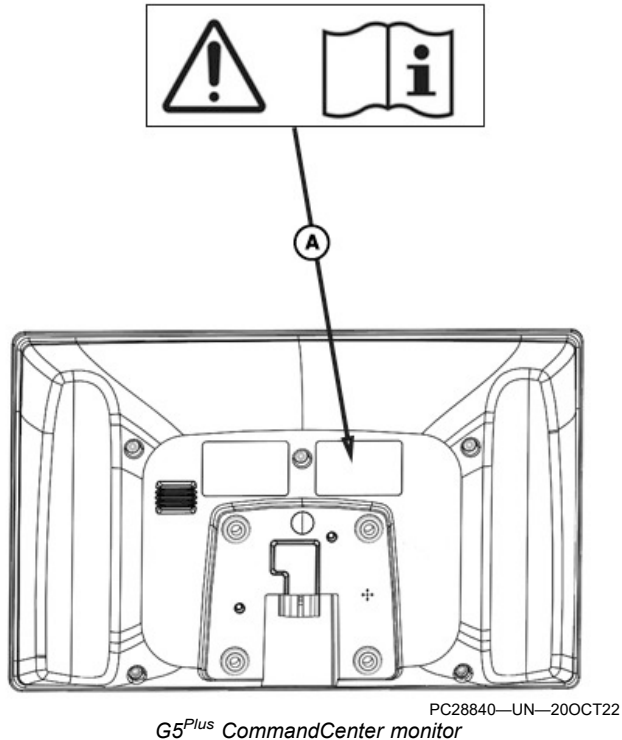
PC27626—A6—11MAR20

Ova poruka se prikazuje kada se pokrene instaliranje softvera.

AL70325,0000567-A6-21OCT22

Bezbednosne nalepnice bez teksta

Položaj bezbednosne nalepnice



PC28841—UN—20OCT22

G5 CommandCenter monitor

A—Položaj bezbednosne nalepnice

ct47125,1666283263903-A6-20OCT22

Razumevanje bezbednosnih nalepnica bez teksta



TCT005498—UN—11SEP12

Na ovom uređaju su pričvršćeni bezbednosni znaci koji ukazuju na potencijalnu opasnost. Opasnost je predstavljena slikom trouglastog znaka upozorenja. Druga sličica informiše o tome kako se povrede mogu izbeći pravilnim postupanjem. Ove sigurnosne oznake, mesta za njihovo postavljanje na opremi i njihova kratka objašnjenja su prikazane u poglavlju Bezbednost.

Na delovima i komponentama dobavljača mogu postojati dodatne bezbednosne informacije koje nisu navedene u ovom priručniku za rukovaoca.

ct47125,1666286428449-A6-03MAR25

Pročitajte priručnik za rukovaoca



PC28680—UN—11MAY22

- Ovaj priručnik za rukovaoca sadrži važne informacije koje su neophodne za bezbedan rad uređaja.
- Pažljivo pročitajte priručnik za rukovaoca pre rada sa monitorom. Vodite računa o svim bezbednosnim pravilima kako biste sprečili nezgode.

ct47125,1666207682979-A6-03MAR25

Objavljivanja

Nazivi modela i brenda

Nazivi modela i brenda hardvera obuhvaćeni ovim Priručnikom za rukovaoca su:

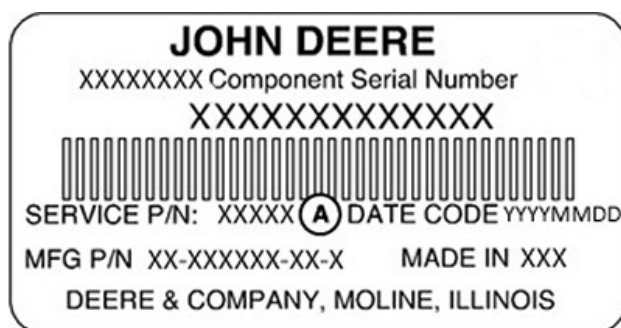
- Procesor G5CS - G5/G5^{Plus}
- Monitor G510 - G5
- G512 - G5^{Plus} prikaz

ct47125,1663856028059-A6-10OCT22

Identifikacija datumskog koda

Datumski kod na nalepnici proizvoda prikazan je pomoću jedne od sledećih metoda:

Metoda 1



PC28833—UN—11OCT22

Metoda 1 nalepnice proizvoda



PC25149—UN—20DEC17

Metoda 1 datumskog koda

- A—Datumski kod (datum proizvodnje)
B—Godina proizvodnje
C—Mesec proizvodnje
D—Dan proizvodnje

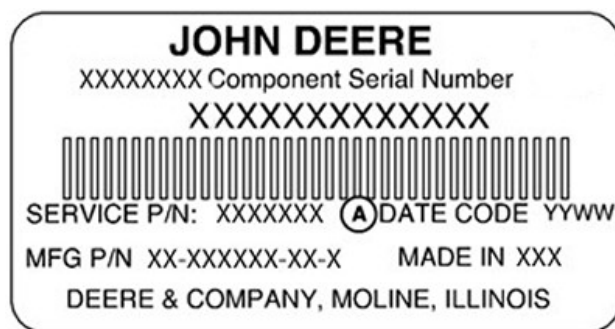
Koristite datumski kod (A) na nalepnici proizvoda za određivanje datuma proizvodnje. "YYYY" (B) označava godinu proizvodnje; "MM" (C) označava mesec proizvodnje; "DD" (D) označava dan proizvodnje.

NAPOMENA: Broj meseca proizvodnje je broj u opsegu od 01 do 12.

Broj dana proizvodnje je broj u opsegu od 01 do 31.

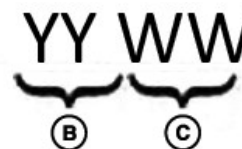
Datumski kod		
YYYY	Godina proizvodnje	Primer: 2011, 2012, 2013....
MM	Broj meseca za godinu proizvodnje	Primer: 01, 02, 03...12
DD	Broj dana za mesec proizvodnje	Primer: 01, 02, 03...31

Metoda 2



PC28834—UN—11OCT22

Metoda 2 nalepnice proizvoda



PC26494—UN—08NOV18

Metoda 2 datumskog koda

- A—Datumski kod (datum proizvodnje)
B—Godina proizvodnje
C—Nedelja proizvodnje

Koristite datumski kod (A) na nalepnici proizvoda za određivanje datuma proizvodnje. "YY" (B) označava godinu proizvodnje; "WW" (C) označava nedelju proizvodnje.

NAPOMENA: Broj nedelje kalendarske godine proizvodnje je broj u opsegu od 01 do 52.

Datumski kod		
YY	Godina proizvodnje	Primer: 11, 12, 13....
WW	Broj nedelje za godinu proizvodnje	Primer: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-A6-11OCT22

Obaveštenje Savezne komisije za komunikacije

Monitor John Deere od 10,1"

Monitor John Deere od 12,8"

Procesor G5

Ovi uređaji se moraju koristiti u stanju u kom ih je isporučila firma John Deere Ag Management Solutions. U slučaju bilo kakve izmene ili modifikacije uređaja bez izričitog pismenog odobrenja firme John Deere Ag Management Solutions, korisnik može da izgubi ovlašćenje da koristi ove uređaje.

Ovaj uređaj je u skladu sa delom 15 pravilnika FCC.

Prilikom korišćenja moraju da budu ispunjena sledeća dva uslova:

- (1) Ovaj uređaj ne sme da prouzrokuje štetne smetnje, i
- (2) Ovaj uređaj mora da prihvati bilo koje smetnje, uključujući smetnje koje mogu da prouzrokuju neželjen rad uređaja.

Testiranjem je utvrđeno da oprema ispunjava ograničenja za digitalne uređaje klase B koja su definisana u delu 15 pravilnika Savezne komisije za komunikacije (FCC). Ova ograničenja su osmišljena tako da pruže prihvatljivu zaštitu od štetnih smetnji u stambenim naseljima. Ova oprema generiše, koristi i može da emituje radiofrekvencijsku energiju i, ukoliko se ne instalira i ne koristi u skladu sa uputstvima, može da prouzrokuje štetne smetnje u radio-komunikaciji. Međutim, ne postoji nikakva garancija da do smetnji neće doći kod određene instalacije. Ako ova oprema prouzrokuje štetne smetnje pri prijemu radio i televizijskih signala, što može da se utvrdi isključivanjem i uključivanjem opreme, korisniku se preporučuje da pokuša da otkloni smetnje primenom jedne od sledećih mera ili više njih:

- da promeni orijentaciju ili lokaciju prijemne antene;
- da poveća rastojanje između opreme i prijemnika;
- da priključi opremu na utičnicu koja se ne nalazi u istom kolu kao prijemnik;
- Obratite se za pomoć prodavcu ili iskusnom radio/TV tehničaru.

ch177nn,1660116079863-A6-11OCT22

EU izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Ime proizvoda: Procesor G5/G5^{Plus}

Model(i): G5CS

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Zabrana opasnih supstanci	2011/65/EU	Član 7 Direktive
Direktiva o elektromagnetnoj kompatibilnosti	2014/30/EU	Prilog II Direktive

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe iz Evropske zajednice, ovlašćene za sastavljanje tehničke konstrukcione datoteke:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Korisnička podrška
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, IA

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Erik Rejns

Zvanje: Globalni rukovodilac inženjeringa elektronskog hardvera



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1751554412563-A6-03JUL25

EU izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Ime proizvoda: Monitor G5

Model(i): G510

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Zabrana opasnih supstanci	2011/65/EU	Član 7 Direktive
Direktiva o elektromagnetnoj kompatibilnosti	2014/30/EU	Prilog II Direktive

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe iz Evropske zajednice, ovlašćene za sastavljanje tehničke konstrukcione datoteke:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Korisnička podrška
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, IA

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Erik Rejns

Zvanje: Globalni rukovodilac inženjeringa elektronskog hardvera



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-A6-01DEC22

EU izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Ime proizvoda: Monitor G5^{Plus}

Model(i): G512

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih direktiva:

Direktiva	Broj	METODA IZDAVANJA SERTIFIKATA
Zabrana opasnih supstanci	2011/65/EU	Član 7 Direktive
Direktiva o elektromagnetnoj kompatibilnosti	2014/30/EU	Prilog II Direktive

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe iz Evropske zajednice, ovlašćene za sastavljanje tehničke konstrukcione datoteke:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Korisnička podrška
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, IA

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Erik Rejns

Zvanje: Globalni rukovodilac inženjeringa elektronskog hardvera



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-A6-01DEC22

UK Izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Proizvod: Procesor G5/G5^{Plus}

Model(i): G5CS

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih propisa u UK:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetnoj kompatibilnosti	S.I. 2016 / 1091	Plan 2, modul A
Propisi koji se tiču ograničenja upotrebe određenih opasnih supstanci u električnoj i elektronskoj opremi	S.I. 2012/3032	Deo 2, poglavlje 12

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Ime i adresa osobe ovlašćene da sastavi tehničku i konstrukcionu dokumentaciju:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Ime: Erik Rejns

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Zvanje: Globalni rukovodilac za elektronski hardver

Uvoznik proizvoda za poljoprivredu i travnjake: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik konstrukcije: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-A6-03JUL25

UK Izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Proizvod: Monitor G5

Model(i): G510

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih propisa u UK:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetnoj kompatibilnosti	S.I. 2016/1091	Plan 2, modul A
Propisi koji se tiču ograničenja upotrebe određenih opasnih supstanci u električnoj i elektronskoj opremi	S.I. 2012/3032	Deo 2, poglavlje 12

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Ime i adresa osobe ovlašćene da sastavi tehničku i konstrukcionu dokumentaciju:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Ime: Erik Rejns

Zvanje: Globalni rukovodilac za elektronski hardver

Uvoznik proizvoda za poljoprivredu i travnjake: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik konstrukcije: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-A6-01DEC22

UK Izjava o usaglašenosti

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Dolepotpisani ovim potvrđuje da:

Proizvod: Monitor G5^{Plus}

Model(i): G512

ispunjava(ju) sve relevantne odredbe i osnovne zahteve sledećih propisa u UK:

PROPIS	Broj	METODA IZDAVANJA CERTIFIKATA
Propisi o elektromagnetnoj kompatibilnosti	S.I. 2016/1091	Plan 2, modul A
Propisi koji se tiču ograničenja upotrebe određenih opasnih supstanci u električnoj i elektronskoj opremi	S.I. 2012/3032	Deo 2, poglavlje 12

Proizvod je u skladu sa sledećim standardima i/ili drugim normativnim dokumentima:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Ime i adresa osobe ovlašćene da sastavi tehničku i konstrukcionu dokumentaciju:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ujedinjeno Kraljevstvo
EUConformity@JohnDeere.com

Ova izjava o usaglašenosti se izdaje pod punom odgovornošću proizvođača.

Mesto davanja izjave: Urbandale, Iowa, SAD

Datum davanja izjave: 28. novembar 2022.

Ime: Erik Rejns

Proizvodni pogon: Deere & Company, Moline, IL 61265

Zvanje: Globalni rukovodilac za elektronski hardver

Uvoznik proizvoda za poljoprivredu i travnjake: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik proizvoda za šumarstvo: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ujedinjeno Kraljevstvo

Uvoznik konstrukcije: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ujedinjeno Kraljevstvo

ct47125,1669663290093-A6-01DEC22



RXA0179545—UN—16APR21

Evroazijska ekonomska unija – EEU

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Plus} procesor za EEU na engleskom jeziku

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5^{Plus} procesor za EEU na ruskom jeziku

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Evroazijska ekonomska unija – EEU

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 monitor za EEU na engleskom jeziku

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Evroazijska ekonomska unija – EEU

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus} monitor za EEU na engleskom jeziku

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



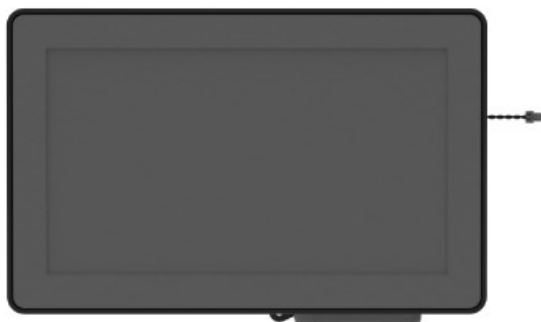
Rad – uvod u monitor

G5 CommandCenter

John Deere G5 CommandCenter je dizajniran za maksimalno jednostavno korišćenje i produktivnost. Jedan softverski sistem obezbeđuje jednostavnost dok hardverske opcije pružaju spektar cena i funkcionalnosti. Monitor CommandCenter je priključen na konzolu CommandARM. Na raspolaganju su opcije monitora G5 i G5^{Plus}.

NAPOMENA: Softver monitora G5 CommandCenter smešten je u procesoru, a ne u monitoru.

G5 CommandCenter (10,1 inča)



PC665165—UN—03APR25
Monitor CommandCenter 5. generacije

- Moduli aktivne stranice su isti kao kod monitora od 12,8 inča.
- Softverski tasteri za prečice su uvek vidljivi.

G5^{Plus} CommandCenter (12,8 inča)



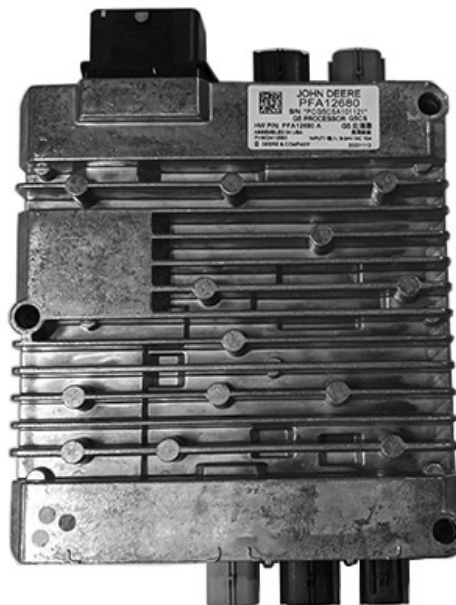
PC28490—UN—26MAY21
G5Monitor^{Plus} CommandCenter

- Naslovna traka prikazuje aktivnu stranu koja se trenutno pregleda.
- Veliki statusni centar pruža više informacija.
- Softverski tasteri za prečice su uvek vidljivi.

Procesor monitora G5 CommandCenter

Softver G5 CommandCenter radi na procesoru nezavisnom od monitora.

NAPOMENA: Maksimalne mogućnosti za svaki procesor su navedene na listi. Neke funkcije možda neće biti dostupne u zavisnosti od konfiguracije mašine.



PC28489—UN—26MAY21
Procesor monitora 5. generacije

Procesor monitora 5. generacije

- Četiri analogna ulaza za video-kameru
- Dva digitalna ulaza za video-kameru
- Dva USB ulaza
- Dva izlaza za monitor
- 1000BASE-T Ethernet ulaz
- Mogućnost nadogradnje za buduće aplikacije

Ponovno pokretanje procesora monitora G5 CommandCenter

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od povreda. Proverite da li je mašina u parkiranom režimu i da li održava električno napajanje tokom procesa instalacije. Prilikom ponovnog pokretanja procesora:

Sve aplikacije će biti ugašene.

Neće se prikazivati poruke sistema.

- Toplo pokretanje: Događa se kada je mašina pokrenuta ključem u periodu od 24 sata od poslednjeg puta kada je mašini pokrenuta ključem. Da biste izvršili toplo pokretanje, pritisnite taster za napajanje. Kada se napajanje displeja isključi, ponovo pritisnite taster za napajanje.
- Hladno pokretanje: Događa se kada je mašina isključena ključem duže od 48 sata ili kada se porukama na ekranu zahteva ponovno pokretanje

displeja (kao što je promena jezika ili dodavanje sekundarnog displeja).

NAPOMENA: Nakon svakih 20 toplih pokretanja, monitor obavlja hladno pokretanje.

Postoje sledeće dodatne metode za obavljanje hladnog pokretanja:

- Isključite napajanje monitora isključivanjem akumulatora mašine.
- Promena jezika.
- Promena numeričkog formata.
- Promena mernih jedinica.

USB ulazi

Za najbolju zaštitu od vode i prašine, uverite se da su USB poklopci na svom mestu kada USB ulazi (E) nisu u upotrebi.

ct47125,1708113151155-A6-21MAY24

Struktura stranice za pokretanje



PC28807—UN—20SEP22

Aktivna strana displeja

- A—Meni
B—Softverski tasteri za prečice
C—Dugmad Sledeća ili Prethodna Aktivna strana
D—Statusni centar
E—Aktivna strana
F—Izbor naslovne trake/aktivne strane

U **meniju (A)** navedene su sve aplikacije instalirane na monitoru i mašini.

Softverski tasteri za prečice (B) omogućavaju brz pristup često korišćenim aplikacijama i funkcijama.

Tasteri za sledeću i prethodnu aktivnu stranu (C) postoje na više aktivnih strana.

Izaberite područje označeno sa (D) da bi prikazali **Statusni centar**. Važne informacije za prikazane funkcije se naznačene, kao što je jačina GPS signala i raspoloživa memorija podataka.

Aktivna stranica (E) se konfiguriše pomoću aplikacije Menadžer rasporeda.

Izaberite **naslovnu traku (F)** da biste prikazali stranu **Izbor aktivne strane**. Izaberite željenu aktivnu stranu sa liste dostupnih strana.

(Informacije o prilagođavanju radne strane potražite u aplikaciji „Menadžer rasporeda“.)

ct47125,1708274355289-A6-18FEB24

Meni



PC28688—UN—25AUG22

Taster za meni

Odabir dugmeta Meni navodi sve aplikacije instalirane na displeju i mašini. Izaberite kartice na levoj strani da biste pogledali različite grupe aplikacija.

NAPOMENA: Dostupne aplikacije se razlikuju u zavisnosti od konfiguracije mašine.

ct47125,1708274355252-A6-18FEB24

Pomoć na ekranu



APY76313—UN—21SEP22

Aplikacija centra za pomoć i taster za prikaz informacija

Centar za pomoć je dopuna štampanom priručniku za rukovaoca. Pročitajte priručnike za rukovaoca pre korišćenja. Centru za pomoć može da se pristupi na tri načina:

1. Prelazak na aplikaciju Centar za pomoć
 - a. Izbor menija
 - b. Izbor kartice aplikacije
 - c. Izbor Centra za pomoć
2. Izbor prečice Centra za pomoć

3. Oznaka pitanja za stranicu aplikacije

cl47125,1708274355193-A6-18FEB24

Statusni centar



PC28826—UN—22SEP22

Statusni centar

Statusni centar se nalazi u naslovnoj traci i naglašava važne informacije za funkcije prikaza, poput jačine GPS signala i obaveštenja.

Izaberite opciju "Statusni centar" da biste prikazali dodatne informacije u padajućem prozoru. Prošireni "Statusni centar" pruža brzi pristup obaveštenjima i podešavanjima.

NAPOMENA: Datum i vreme, te skladište podataka se uvek prikazuju u „Statusnom centru“.

Dodatne informacije se prikazuju u zavisnosti od konfiguracije mašine i obaveštenja.

cl47125,1708274355155-A6-18FEB24

Softverski tasteri za prečice



APY76316—UN—22SEP22

Softverski tasteri za prečice

Softverski tasteri za prečice prikazuju statusne informacije i omogućavaju brzi pristup aplikacijama i funkcijama.

Softverski tasteri su uvek vidljivi duž donjeg dela aktivne strane.

(Informacije o prilagođavanju trake sa prečicama potražite u aplikaciji "Menadžer rasporeda".)

cl47125,1708274355111-A6-24MAY24

Licence monitora

Monitor zahteva određene licence za pokretanje određene aplikacije.

Osnovna licenca

Osnovna licenca je potrebna za rad displeja G5.

Obratite se svom John Deere prodavcu opreme da biste preneli osnovnu licencu sa monitora koji nije u funkciji na novi monitor.

Kada displej nema osnovnu licencu, pristup je ograničen na sledeće aplikacije:

- Menadžer softvera
- Jezik i jedinice
- Menadžer datoteka
- Prikaz i zvuk
- Dijagnostički centar

NAPOMENA: Podaci ne mogu da se izvoze bez osnovne licence.

Dodatne licence

NAPOMENA: Licence mogu da se prenesu samo na sličnu opremu.

Dodatne licence su potrebne za otključavanje naprednih funkcija monitora.

Prelazak na licencu

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju Menadžer softvera.
4. Izaberite karticu Licenca.

Uz važeće licence su dostupne sledeće funkcije:

- AutoTrac
- Sinhronizacija podataka
- Deljenje podataka u polju
- Kontrola sekcija
- Razlozi praznog hoda

Obratite se svom prodavcu John Deere opreme da biste kupili licence.

Demo funkcije

U aplikaciji Menadžer softvera demo funkcije su dostupne za isprobavanje funkcija na displeju. Plavo svetlo pored funkcije pokazuje da je demo uključen.

Demo omogućava korišćenje u periodu od 15 sati po isporuci iz fabrike. Na primer, demonstracija sistema AutoTrac odbrojava od veće ka manjoj vrednosti samo kada je aktivirana.

Pređite na funkcije:

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju Menadžer softvera.
4. Izaberite karticu Funkcija.

Aktiviranja hardvera

Aktiviranja hardvera se instaliraju u fabrici ili prenose kao deo procesa prenosa za aktiviranje servisiranja. Aktiviranja hardvera pružaju informacije softveru monitora za ispravno funkcionisanje povezanog hardvera

ct47125,1708274355040-A6-18NOV25

Rad – podešavanje monitora

Podešavanja ekrana

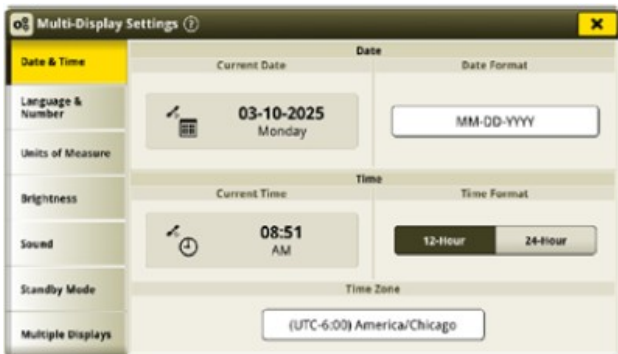


Ikona Podešavanja monitora

PC689856—UN—26SEP25

Aplikacija Podešavanja monitora (Display Settings) na kartici Sistem (System) podešava neke konfiguracije ekrana.

Datum i vreme



Kartica „Vreme i datum”

PC689859—UN—26SEP25

Informacije dobijene od aplikacije za datum i vreme se koriste za nekoliko važnih funkcija sistema. One uključuju greške prilikom prijavljivanja, aktiviranja, licenciranja i snimanja podataka.

Datum i vreme se automatski podešavaju ako je GPS prijemnik povezan i prima ispravan signal. U ovom slučaju, podesite samo vremensku zonu.

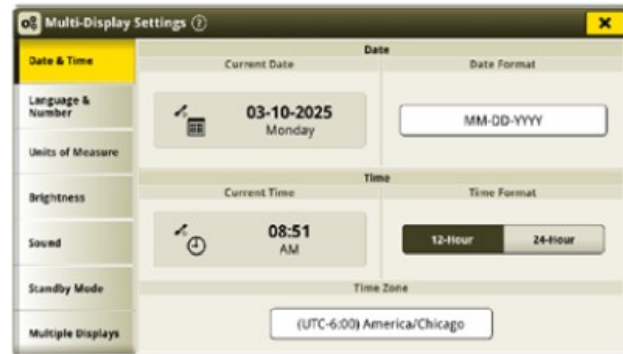
Trenutni datum i vreme može se pronaći u bilo kom trenutku izborom statusnog centra na vrhu glavne aktivne strane.

NAPOMENA: Postavka datuma i vremena utiče na to kako se podaci za navođenje i dokumentaciju filtriraju na monitoru i u softveru računara.

Prelazak na datum i vreme

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju Datum i vreme.

Promena trenutnog datuma



Kartica „Vreme i datum”

PC689859—UN—26SEP25

- A—Podešavanje datuma od strane korisnika
- B—Datum određen od strane GPS sistema

Datum se može promeniti samo ako GPS nije povezan ili GPS signal nije dostupan. U protivnom, GPS signal određuje datum.

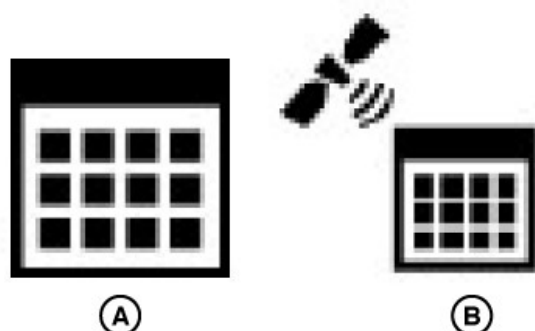
Oblik datuma ne zavisi od GPS signala i može se promeniti u svakom trenutku.

1. Odaberite dan, mesec i godinu.
2. Koristite tastaturu da unesete tačnu vrednost.
3. Izaberite Završeno (Done) da primenite promene ili Poništavanje (Cancel) da bi se vratili na prethodnu stranu bez primene promena.

Format datuma

1. Izaberite polje za format datuma.
2. Odaberite željeni format datuma sa liste.
3. Izaberite Završeno (Done) da primenite promene ili Poništi (Cancel) da biste se vratili na prethodnu stranu bez primene promena.

Promena trenutnog vremena



Ikona promene trenutnog vremena

PC689854—UN—26SEP25

- A—Podešavanje vremena od strane korisnika
- B—Vreme određeno od strane GPS sistema

Trenutno vreme se može promeniti samo ako GPS nije

povezan ili ako GPS signal nije dostupan. U suprotnom, GPS signal određuje vreme.

Promena vremena

1. Odaberite sat ili minut.
2. Koristite tastaturu da unesete tačnu vrednost.
3. Izaberite Završeno (Done) da primenite promene ili Poništavanje (Cancel) da bi se vratili na prethodnu stranu bez primene promena.

Vremenska zona i format vremena ne zavisi od GPS signala i može se bilo kada promeniti.

Vremenska zona

1. Odaberite kontinent ili okean i izaberite "Sledeće".
2. Izaberite državu i zatim Sledeće (Next).
3. Izaberite vremensku zonu i zatim Sledeće.
4. Potvrdite izabranu vremensku zonu i izaberite OK.

Format vremena

Koristite radio dugme da bi izabrali 12-časovni ili 24-časovni format.

Jezik i broj

Opcija Jezik i broj se koristi za promenu jezika, formata brojeva.



PC689858—UN—26SEP25

Kartica „Jezik i broj”

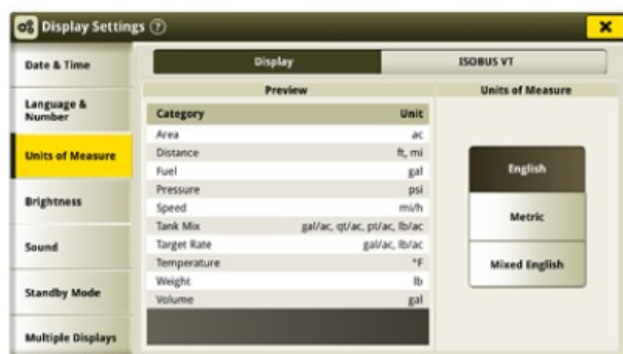
- Format jezika (aktivan i alternativni)
- Dugme za promenu jezika
- Format broja (decimalna tačka ili decimalni zarez)

Izaberite bilo koju karticu da promenite podešavanja.

Prelazak na jezik i broj

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite Podešavanja ekrana.
4. Izaberite Jezik i broj.

Merne jedinice



PC689863—UN—26SEP25

Kartica „Merne jedinice”

Različita podešavanja mogu biti kreirana za oba displeja i za upravljačke uređaje koji su prikazani u ISOBUS VT. Izaberite bilo koju karticu da promenite podešavanja.

Prikaz

Izaberite engleske, metričke ili mešovite engleske.

ISOBUS VT



PC689857—UN—26SEP25

ISOBUS VT

Moguće je da upravljački uređaji koji su prikazani u ISOBUS VT imaju drugačije merne jedinice od ostalih prikazanih. Uklonite znak za potvrdu sa Korišćenje istih mernih jedinica kao na displeju da bi omogućili navedena polja za:

- Merne jedinice
- Format broja
- Rastojanje
- Površina
- Zapremina
- Masa
- Temperatura
- Pritisak
- Sila

NAPOMENA: Moguće je da koristite iste merne jedinice kao ekran.

Osvetljenje



PC684078—UN—26SEP25

Kartica Osvetljenje

Zvuk



PC689861—UN—26SEP25

Kartica Zvuk

Režim osvetljenja

• Automatski režim

Preporučeno je podešavanje na automatski režim. Ovim se sinhronizuje osvetljenje prikaza sa prekidačem za osvetljenje kabine. Ako je osvetljenje kabine isključeno, monitor je u dnevnom režimu. Ako je osvetljenje kabine uključeno, monitor je u noćnom režimu.

• Dnevni i noćni režim

Izaberite jedan od režima da sprečite sinhronizaciju osvetljenja prikaza sa prekidačem za osvetljenje kabine.

NAPOMENA: Izabrani režim neće podesiti osvetljenje drugog monitora. Podesite osvetljenje tog prikaza u njegovim podešavanjima.

Podešavanja osvetljenja

Izaberite bilo koje dugme za podešavanja da bi se prikazala iskačuća strana za odgovarajući režim osvetljenja.

- Dan
- Noć

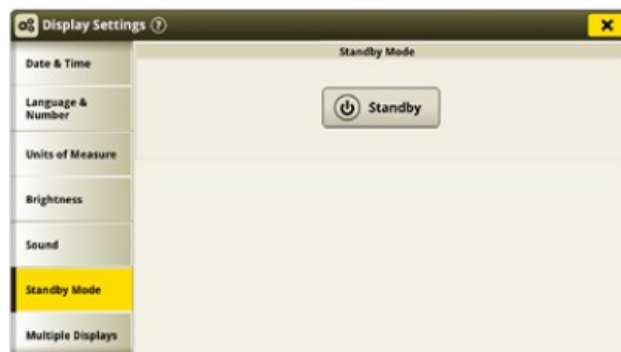
Za podešavanja „Dan” ili „Noć” moguće je podešavanje različitog procenta osvetljenosti:

- Precizna tehnologija i udobnost
- Preglednost

Promenite jačinu zvuka monitora izborom dugmeta za povećanje (+) ili smanjenje (-) za:

- CommandCenter
- Stub u uglu
- Infotainment

Režim pripravnosti



PC689862—UN—26SEP25

Kartica Režim pripravnosti

NAPOMENA: Režim pripravnosti nije dostupan na prskalicama. Taster "Režim pripravnosti" se koristi za isključivanje displeja.

Koristite režim pripravnosti da biste monitor ubacili u režim uštede energije.

Više monitora



Kartica „Više monitora”

NAPOMENA: *Pojedinačna promena ovih podešavanja se NE preporučuje.*

Više prikaza na mašini se često koristi za istovremeno pružanje različitih vrsta informacija rukovaocu, što omogućava bolju kontrolu, nadgledanje i donošenje odluka.

Postoje dva načina za korišćenje više prikaza. Oba monitora mogu da budu Precision Ag monitori, ili samo jedan od njih

može da bude Precision Ag monitor, dok drugi može da bude dodatni monitor. Konfiguracija podešavanja više prikaza je neophodna samo prilikom korišćenja dva prikaza za preciznu poljoprivredu; za prošireni prikaz nisu potrebne promene.

Na traktorima 8R, na primer, koristi se više prikaza. Ovi prikazi mogu da se podeše na dva načina.

1. CommandCenter je integrisan sa opcionim proširenim prikazom. Oba prikaza rade na istom procesoru, pa nema potrebe za konfigurisanjem podešavanja više prikaza.
2. CommandCenter je uparen sa univerzalnim prikazom G5. Svaki prikaz ima svoj procesor, pa moraju da se konfigurišu podešavanja više prikaza.

Prikaz CommandCenter služi kao primarni interfejs za praćenje i kontrolu rada mašine i prikazivanje informacija kao što su navođenje, podešavanja mašine, komande priključne opreme i podaci o performansama. Prošireni prikaz, obično montiran na desnoj strani kabine, može da se koristi za prikazivanje dodatnih informacija kao što su snimci kamere, dokumentacija, mapiranje polja ili dijagnostički alati.

Ukoliko postoji potreba da se funkcije konfigurišu pojedinačno, uključite ili isključite funkcije pomoću prekidača. Zatim, izaberite prioritet za svaku funkciju.

Aplikacije za preciznu poljoprivredu

Aplikacija za preciznu poljoprivredu je aplikacija prikaza koja koristi tehnološka rešenja zasnovana na podacima

za precizan rad u polju. Ove aplikacije su osmišljene tako da pomažu poljoprivrednicima da donesu odluke utemeljene na informacijama kako bi optimizovali rad.

Ove aplikacije omogućavaju poljoprivrednicima da prikupljaju podatke u realnom vremenu, koriste mapiranje polja, analiziraju varijabilnost polja i primenjuju prakse upravljanja specifične za lokaciju kako bi poboljšali produktivnost, smanjili ulazne troškove, na najmanju meru sveli uticaj na životnu sredinu i poboljšali ukupnu održivost farme.

Koristite aplikacije za preciznu poljoprivredu za povećanje efikasnosti, donošenje preciznijih odluka i postizanje boljih ishoda. Aplikacije za preciznu poljoprivredu obuhvataju AutoTrac, Kontrolu sekcija i Dokumentaciju.

Pregledač ISOBUS priključne opreme

ISOBUS pregledač priključne opreme određuje da li CommandCenter može da prikaže interfejs virtuelnog terminala (VT).

Pregledač ISOBUS priključne opreme 2

NAPOMENA: *Ako prošireni monitor nije povezan, preklopnik pregledača ISOBUS priključne opreme 2 je zasenčen.*

NAPOMENA: *ISOBUS pregledač priključne opreme 2 zahteva pretplatu na Premium.*

Pregledač ISOBUS priključne opreme 2 određuje da li CommandCenter može da prikaže VT interfejs na proširenom monitoru.

ISOBUS sertifikacija

Prekidač za ISOBUS sertifikaciju onemogućava upotrebu originalnog GreenStar monitora na displeju G5. Da biste omogućili upotrebu originalnog GreenStar monitora, isključite ISOBUS sertifikaciju.

Kontroler zadataka

VAŽNO: *NE uključujte aplikacije za preciznu poljoprivredu za oba displeja. Navođenje i druge aplikacije neće pravilno funkcionisati.*

NAPOMENA: *Pregledač ISOBUS priključne opreme je takođe poznat kao ISOBUS VT na GreenStar 2 i GreenStar 3 monitorima.*

Kontroler zadataka (TC) određuje da li CommandCenter može da šalje i prima komande TC sa upravljačkim jedinicama priključnog uređaja. To uključuje poruke kontrole sekcija.

Server za datoteke

NAPOMENA: *Kada koristite više displeja, proverite da li je Server za datoteke aktivan na samo jednom displeju.*

Server za datoteke razmenjuje datoteke ili proizvoljne podatke između mašine i priključne opreme, kao što su konfiguracione datoteke, tabele za dubrivo i datoteke jezika. Server za datoteke zahteva USB uređaj da bi funkcionisao. Podaci poslati sa priključne opreme se čuvaju u fascikli pod nazivom "Fileserver" na USB uređaju.

Podešavanje prioriteta

NAPOMENA: Da biste videli prioritet na svakom monitoru, izaberite dugme virtuelnog terminala u statusnom centru.

Podešavanje prioriteta, takođe poznato i kao funkcijska instanca, određuje prioritet monitora prilikom učitavanja različitih funkcija. Na primer, ako Pregledač priključne opreme u sistemu CommandCenter ima prioritet 1, a GreenStar 3 2630 ima prioritet (funkcijska instanca) 2, ISOBUS priključna oprema se u većini slučajeva pojavljuje na prikazu u sistemu CommandCenter.

ZIDXK1X,1759230099081-A6-06OCT25

Menadžer rasporeda



Menadžer rasporeda

PC28704—UN—25AUG22

Koristite aplikaciju "Menadžer rasporeda" da kreirate ili izmenite aktivne strane i trake sa prečicama, tako da se važnim informacijama i funkcijama može pristupiti sa glavne strane.

Aktivne strane se sastoje od "modula" (blokova koji sadrže informacije i dugmad). Moduli se mogu dodati, ukloniti ili preurediti na aktivnoj strani.

Aktivne strane su grupisane zajedno radi kreiranja skupova aktivnih strana. Skupovi aktivnih strana mogu da se kreiraju za operaciju (sađenje ili obrada tla) ili za željene opcije različitih rukovaoca.

Neograničen broj aktivnih strana se može kreirati i sačuvati. Mogu se kreirati neograničeni skupovi aktivnih strana sa najviše deset aktivnih strana po skupu.

Prilagođene aktivne stranice mogu da se uvezu sa drugog displeja G5 iste veličine. Uvezene aktivne stranice su dostupne na kartici "Sve aktivne stranice".

Prelazak na Menadžer rasporeda

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Upravljač rasporedom.

Skupovi aktivnih stranica



Skupovi aktivnih stranica

PC15336—UN—10JUL13

Skupovi aktivnih strana su kolekcije od najviše deset aktivnih strana koje su grupisane zajedno za operaciju, kao što je sađenje ili obrada tla. Prilikom pregleda aktivnih strana na glavnoj strani prikazuju se samo strane u aktivnom skupu aktivnih strana.

Izaberite skup aktivnih strana da biste prikazali stranu Uredi skup aktivnih strana.

Dodavanje skupa aktivnih strana



PC28705—UN—25AUG22

A—Kreiranje novog skupa
B—Promena aktivnog skupa

Izaberite taster "Kreiraj novi skup" (A) da biste kreirali novi skup aktivnih strana. Izaberite taster "Promeni aktivni skup" (B) da biste izabrali postojeći skup aktivnih strana.

Uređivanje aktivnih strana u skupu aktivnih strana



PC28706—UN—25AUG22

A—Taster Uređivanje
B—Taster Duplikat
C—Taster za naviše
D—Taster za NANIŽE
E—Taster Uklanjanje

Izaberite jednu od stranica za rad da biste prikazali red tastera za uređivanje te stranice za rad.

Izaberite taster Uređivanje (A) da biste promenili module na stranici za rad.

Izaberite taster "Dupliraj" (B) da biste kreirali novu aktivnu stranu sa istim modulima.

Izaberite tastere za kretanje Naviše i Naniže (C i D) da biste promenili redosled stranica za rad. Redosled stranica za rad se koristi kada pregledate stranice na glavnoj strani.

Izaberite taster "Ukloni" (E) da biste izbrisali aktivnu stranu iz skupa aktivnih strana. Aktivna strana je uklonjena iz skupa aktivnih strana, ali je još uvek dostupna na listi Sve aktivne strane.

NAPOMENA: Taster "Ukloni" nije prikazan ako se u skupu aktivnih strana nalazi samo jedna aktivna strana.

Uređivanje skupova aktivnih strana

Uredite naziv, dodeljenu traku sa prečicama ili dodajte dodatne aktivne strane u skup aktivnih strana.

Naziv aktivne strane



PC28707—UN—25AUG22

A—Taster Uređivanje

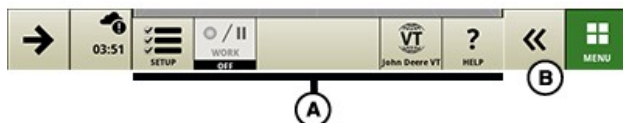
B—Taster za obuhvatanje dodatnih aktivnih stranica

Svaka aktivna strana mora imati jedinstveni naziv. Izaberite taster "Uredi" (A) da biste dali ili promenili naziv skupa aktivne strane.

Izaberite taster Uredi da biste dodali ili promenili traku sa prečicama dodeljenu skupu aktivnih strana.

Izaberite taster "Obuhvati dodatne aktivne strane" (B) da biste dodali postojeću aktivnu stranu u skup aktivnih strana.

Trake sa prečicama



PC28914—UN—19JAN23

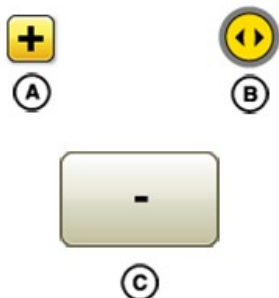
Softverski tasteri za prečice

A—Traka sa prečicama

B—Softverski tasteri za pristup prečicama

Traka sa prečicama je skup softverskih tastera prečica koji prikazuju informacije o statusu i pružaju brz pristup funkcijama aplikacije. Traka sa prečicama prikazuje najviše devet softverskih tastera prečica.

Koristite karticu Trake sa prečicama da biste izabrali, uredili ili kreirali trake sa prečicama. Trake sa prečicama se mogu uvoziti pomoću aplikacije Menadžer datoteka.



PC28708—UN—25AUG22

Izmena trake sa prečicama

A—Taster za kreiranje nove prečice

B—Taster za premeštanje prečice

C—Taster za uklanjanje prečice

Izmena trake sa prečicama

Prečice se mogu dodavati, uklanjati i preuređivati na traci sa prečicama.

NAPOMENA: Ista prečica može biti postavljena na traku sa prečicama samo jednom.

Izaberite taster "Kreiraj novu prečicu" (A) da biste kreirali novu traku sa prečicama i izabrali aplikacije sa odgovarajućim sadržajem. Na listi izaberite prečicu koja vrši željenu funkciju i izaberite taster "Dodaj".

Kada se prečica doda na traku, izaberite je kako biste je označili. Pritisnite i prevucite taster Premesti prečicu (B) da biste je prevukli do otvorene površine.

Da biste uklonili prečicu, izaberite prečicu da biste je označili i izaberite taster "Ukloni prečicu" (C).

Sve aktivne strane



PC15340—UN—10JUL13

Sve aktivne strane

NAPOMENA: Aktivne strane mogu da se uvoze i izvoze pomoću aplikacije Menadžer datoteka.

Kartica "Sve aktivne strane" prikazuje svaku aktivnu stranu koja je kreirana na prikazu. Kartica sadrži aktuelne aktivne strane koje se nalaze u aktivnom skupu, kao i aktivne strane koje se koriste u drugim skupovima aktivnih strana.

Izmena aktivne stranice



PC28709—UN—25AUG22

A—Taster Uređivanje

B—Taster Duplikat

C—Taster Uklanjanje

Izaberite jednu od stranica za rad da biste prikazali red tastera za uređivanje te stranice za rad.

Izaberite taster Uređivanje (A) da biste promenili module na stranici za rad.

Izaberite taster "Dupliraj" (B) da biste kreirali novu aktivnu stranu sa istim modulima.

Izaberite taster "Ukloni" (C) da biste izbrisali aktivnu

stranu sa prikaza. Time se sa prikaza i iz aktivnog skupa trajno uklanja aktivna strana.

NAPOMENA: Taster "Ukloni" nije prikazan ako je izabrana fabrički podrazumevana aktivna strana.

Kreiranje nove aktivne strane



PC28710—UN—25AUG22

Taster "Kreiraj novu aktivnu stranu"

Izaberite taster "Kreiraj novu aktivnu stranu" da biste kreirali novu aktivnu stranu.

Dodavanje, uređivanje ili duplikat strana Rad

Isti interfejs je prikazan kada se vrši dodavanje, uređivanje ili dupliranje strane Rad. Nova strana Rad je prazna, dok duplirane ili uređene strane Rad imaju postojeće module.

Naziv aktivne strane



PC28707—UN—25AUG22

A—Taster Dodavanje modula
B—Taster Uređivanje

Svaka aktivna strana mora imati jedinstveni naziv. Izaberite taster Uređivanje (A) da bi imenovali ili promenili naziv Radne strane.

Dodavanje modula

Izaberite taster Dodavanje modula (B) i izaberite aplikaciju sa odgovarajućim sadržajem. Na listi pronađite modul sa željenim informacijama i izaberite dugme "Dodaj".

NAPOMENA: Isti modul se može postaviti na aktivnu stranu samo jednom.

NAPOMENA: Počnite sa većim modulima pre dodavanja manjih modula da popunite prostor.

Koristite mrežu da odredite količinu prostora koji je potreban za modul.

Preuređivanje modula



PC28712—UN—25AUG22

Pomeranje modula

Kada ga dodate na stranu Rad, izaberite modul da bi ga naznačili. Pritisnite i gurajte modul da bi se pomerio na neku otvorenu površinu.

Uklanjanje modula



PC28711—UN—25AUG22

Taster Uklanjanje modula

Izaberite modul kako biste ga označili, a zatim izaberite dugme "Ukloni".

Navigacija po aktivnim stranicama na glavnoj strani



PC28713—UN—25AUG22

Naslovna traka



PC28714—UN—25AUG22

Dugmad Sledeća i Prethodna stranica

A—Naslovna traka
B—Dugmad za sledeću i prethodnu aktivnu stranicu

Ako je više aktivnih stranica u skupu aktivnih stranica, postoji više načina da se odabere koja će aktivna stranica da se prikazuje na glavnoj strani.

Naslovna traka (A)

Izaberite naslovnu traku na vrhu glavne strane da biste prikazali listu svih aktivnih stranica koje se nalaze u skupu aktivnih stranica. Izaberite aktivnu stranicu da biste je pregledali, kreirajte novu aktivnu stranicu, uredite skup aktivnih stranica ili izaberite drugi skup aktivnih stranica za prikazivanje.

Tasteri za sledeću i prethodnu stranicu za rad (B)

Izaberite levu ili desnu strelicu da biste prošli kroz aktivne stranice.

Prevlačenje prstom (C)

Pređite prstom preko monitora nalevo ili nadesno da biste se kretali kroz aktivne stranice.

ct47125,1708275551174-A6-18FEB24

Korisnici i pristup – mašine koje se pokreću ključem



PC28700—UN—25AUG22

Korisnici i pristup

Aplikacija Korisnici i pristup upravlja postavkama korisničkih profila da bi blokirala korisnike za određene karakteristike.

Taster Korisnički profili

- Promenite profil displeja i postavite lični identifikacioni broj (PIN) za administratorski pristup.

Taster Grupe pristupa

- Snimite karakteristike displeja koje su blokirane.

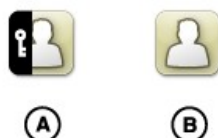
Kartica Bezbednosni PIN kod

- Omogućite zaključavanje displeja. PIN rukovaoca ili administratora je neophodan za pristup prikazu.

Prelazak na korisnike i pristup

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju "Korisnici i pristup".

Profili korisnika



PC28701—UN—25AUG22

A—Profil administratora
B—Profil rukovaoca

Monitor se može podesiti na jedan od dva profila, Administrator ili Rukovaoc. Aktivni profil je prikazan iznad spiska profila.

Profil administratora (A)

Profil administratora je uvek podešen na grupu sa punim pristupom. To omogućuje neograničeni pristup svim karakteristikama i daje mogućnost blokiranja i deblokiranja karakteristika u profilu rukovaoca. PIN može biti podešen da blokira korisnike koji ne pripadaju profilu administratora.

Profil rukovaoca (B)

Profil rukovaoca je uvek podešen na grupu sa

ograničenim pristupom. On je ograničen samo na karakteristike kojima je dozvoljen pristup. Profil rukovaoca mora biti aktivan profil, a profil administratora mora imati PIN za karakteristike koje treba blokirati.

Promena aktivnog profila



PC28702—UN—25AUG22

A—Taster Promena profila
B—Taster Uređivanje
C—Taster Prikaz

Izaberite taster Promena profila (A) i izaberite profil sa spiska.

NAPOMENA: Ako je PIN bio kreiran za profil administratora, on mora biti unet prilikom prebacivanja sa profila rukovaoca na profil administratora.

Dodavanje/promena PIN-a

Izaberite taster Uređivanje (B) za profil administratora. Izaberite taster Dodavanje/promena PIN-a.

Grupa za pristup

Koristite "Pristupne grupe" da biste podešavali, pregledali ili menjali prava pristupa za grupu sa ograničenim pristupom.

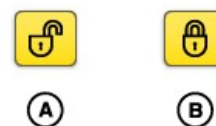
Grupa sa potpunim pristupom

Grupa sa potpunim pristupom može da koristi sve funkcije na prikazu. Grupa sa potpunim pristupom se ne može menjati.

Grupa sa ograničenim pristupom

Administrator može grupi sa ograničenim pristupom da ograniči pristup određenim funkcijama. Grupe sa ograničenim pristupom se mogu menjati samo ako je profil administratora aktivan profil.

Izmena prava pristupa



PC28703—UN—25AUG22

A—Ikona Otključavanje
B—Ikona Zaključavanje

Za svaku navedenu aplikaciju prikazano je "None Locked" (Nije blokirana) ako nema blokiranih funkcija. Kada su funkcije blokirane, navedene su ispod naziva aplikacije i ikona se menja u blokirano.

Izaberite aplikaciju da biste je istakli i izaberite taster "Izmeni".

Strana "Izmena pristupnih grupa" prikazuje listu funkcija koje mogu biti blokirane ili deblokirane prebacivanjem prekidača za blokiranje/deblokiranje pored svake funkcije. Sačuvajte izmene da biste pristupili grupama zatvarajući stranu.

Bezbednosni PIN kod

Kada je omogućen, lični identifikacioni broj (PIN) je neophodan za pristup funkcijama prikaza. Odvojeni PIN kodovi mogu se postaviti za profile administratora i rukovaoca.

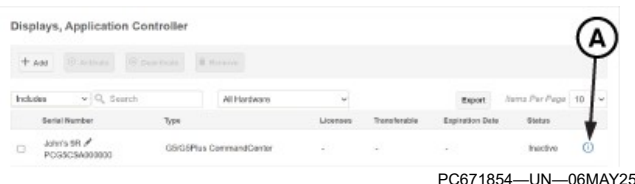
Ako se na displeju izvrši vraćanje na fabričke podatke ili oporavak sistema, PIN-ovi rukovaoca su izgubljeni. PIN administratora se čuva i displej ostaje zaključan nakon uključivanja.

Privremeni pristup

Displej ulazi u režim privremenog pristupa nakon što rukovalac pet puta unese neispravan PIN. Sve funkcije displeja su dostupne tokom 24 sata rada. Nakon što vreme privremenog pristupa istekne, neophodan je glavni kod za otključavanje radi otključavanja monitora.

Prijava glavnog koda za otključavanje

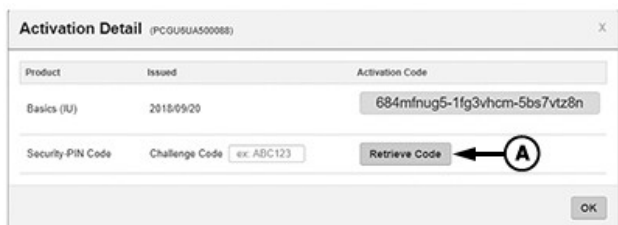
1. Prijavite se na svoj nalog na myjohndeere.com.
2. Izaberite Stellar Support.
3. Izaberite opciju Poljoprivreda i zemljište.
4. Izaberite Upravljanje proizvodom u odeljku Monitori, Kontroler aplikacije.
5. Izaberite monitor.
- 6.



Taster "i"

A—Taster "i"

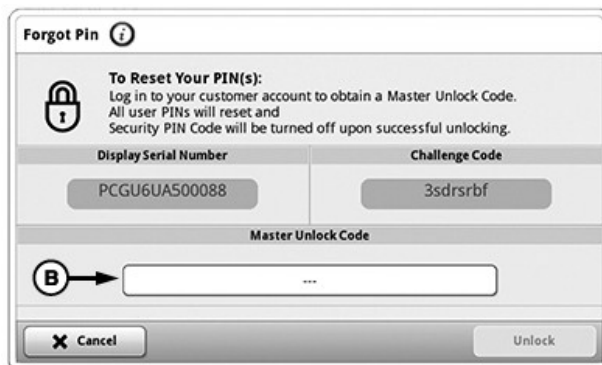
Izaberite zaključani displej, a zatim taster "i" na desnoj strani.



PC26539—UN—21NOV18

A—Taster za preuzimanje koda

7. Unesite kod za zadatak sa displeja, a zatim izaberite taster Preuzmi kod (A) da biste preuzeli glavni kod za otključavanje.



PC26540—UN—21NOV18

B—Glavni kod za otključavanje

8. Na displeju unesite glavni kod za otključavanje (B).

ZIDXK1X,1769513326161-A6-03MAR26

Korisnici i pristup – pokretanje preko tastera



PC28700—UN—25AUG22

Korisnici i pristup

Aplikacija Korisnici i pristup upravlja postavkama korisničkih profila da bi blokirala korisnike za određene karakteristike.

Taster Korisnički profili

- Promenite profil displeja i postavite lični identifikacioni broj (PIN) za administratorski pristup.

Taster Grupe pristupa

- Snimite karakteristike displeja koje su blokirane.

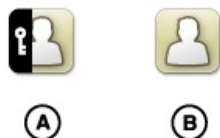
Kartica Bezbednosni PIN kod

- Omogućite zaključavanje displeja. Kada je omogućen sigurnosni PIN kôd, potreban je PIN kôd rukovaoca ili administratora za pokretanje motora.

Prelazak na korisnike i pristup

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju "Korisnici i pristup".

Profili korisnika



PC28701—UN—25AUG22

A—Profil administratora
B—Profil rukovaoca

Monitor se može podesiti na jedan od dva profila, Administrator ili Rukovaoc. Aktivni profil je prikazan iznad spiska profila.

Profil administratora (A)

Profil administratora je uvek podešen na nivo administratorskog pristupa. To omogućuje neograničeni pristup svim karakteristikama i daje mogućnost blokiranja i deblokiranja karakteristika u profilu rukovaoca. PIN može biti podešen da blokira korisnike koji ne pripadaju profilu administratora.

Profil rukovaoca (B)

Profil rukovaoca se može podesiti na Napredni pristup ili Ograničeni pristup.

Administrator može da kreira do 250 jedinstvenih profila rukovaoca.

NAPOMENA: Proverite da li PIN kodovi moraju da imaju 4–8 numeričkih znakova.

Promena aktivnog profila



PC28702—UN—25AUG22

A—Taster Promena profila
B—Taster Uređivanje
C—Taster Prikaz

Izaberite taster Promena profila (A) i izaberite profil sa spiska.

NAPOMENA: Ako je PIN bio kreiran za profil administratora, on mora biti unet prilikom prebacivanja sa profila rukovaoca na profil administratora.

Dodavanje/promena PIN-a

Izaberite taster Uređivanje (B) za profil administratora. Izaberite taster Dodavanje/promena PIN-a.

Prava pristupa

Koristite "Prava pristupa" da biste podešavali, pregledali ili menjali prava pristupa za ograničenu grupu pristupa.

Administratorski pristup

Kao administrator, ovaj profil i nivo pristupa mogu da upravljaju profilima rukovalaca, dodaju ili brišu profile rukovalaca i kreiraju PIN kodove za ove profile.

Napredni pristup

Korisnici sa naprednim pristupom mogu da menjaju samo ime i nivo pristupa drugih profila rukovalaca.

Ograničena prava pristupa

Korisnici sa ograničenim pristupom mogu da prikažu listu rukovalaca i profila, da promene aktivni profil ispravnim PIN-om. Korisnicima sa ograničenim pristupom je dozvoljen pristup samo aplikacijama koje su otključane.

Izmena prava pristupa



PC28703—UN—25AUG22

A—Ikona Otključavanje
B—Ikona Zaključavanje

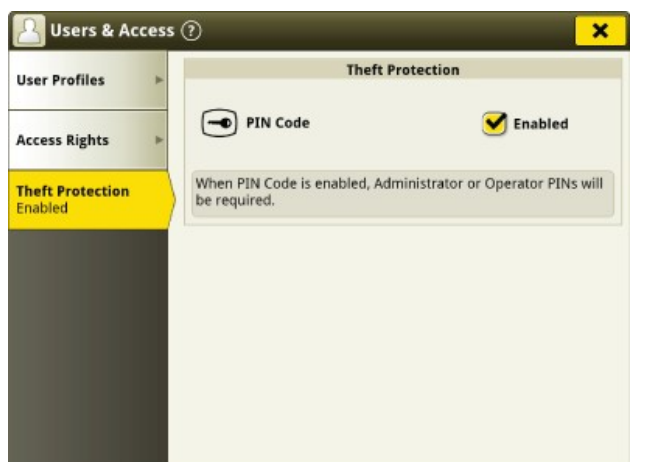
Za svaku navedenu aplikaciju prikazano je "None Locked" (Nije blokirana) ako nema blokiranih funkcija. Kada su funkcije blokirane, navedene su ispod naziva aplikacije i ikona se menja u blokirano.

Izaberite aplikaciju da biste je istakli i izaberite taster "Izmeni".

Strana "Izmena pristupnih grupa" prikazuje listu funkcija koje mogu biti blokirane ili deblokirane prebacivanjem prekidača za blokiranje/deblokiranje pored svake funkcije. Sačuvajte izmene da biste pristupili grupama zatvarajući stranu.

Zaštita od krađe

Kartica Bezbedno pokretanje će omogućiti administratoru da omogući/onemogući zahtev za unos PIN koda za mašine bez imobilizatora.



PC697606—UN—20JAN26

Kartica za zaštitu od krađe

Bezbednosni PIN kod

Kada je omogućen, lični identifikacioni broj (PIN) je neophodan za pristup funkcijama prikaza. Odvojeni PIN kodovi mogu se postaviti za profile administratora i rukovaoca.

Ako se na displeju izvrši vraćanje na fabričke podatke ili oporavak sistema, PIN-ovi rukovaoca su izgubljeni. PIN administratora se čuva i displej ostaje zaključan nakon uključivanja.

Nivoi bezbednosti

- **PIN kôd je onemogućen:** Dugme za omogućavanje PIN koda nije označeno. Rukovalac ne mora da unese PIN da bi pokrenuo motor mašine. Neće se prikazivati ekran za unos PIN-a nakon pokretanja monitora.
- **PIN kôd je omogućen:** Dugme za omogućavanje PIN koda je označeno. Monitor omogućava neograničene netačne unose PIN koda. Motor će se pokrenuti tek nakon ispravnog unosa PIN koda.
- **PIN kôd je obavezan (ugrađena je opcija imobilizatora):** Opcija omogućavanja PIN koda je unapred izabrana i podrazumevano zaključana. Rukovaoci moraju da unesu važeći PIN za pokretanje motora. Nakon 5 uzastopnih nevažećih pokušaja unosa PIN-a, ekran će ući u period zaključavanja od 15 minuta pre nego što budu dozvoljeni dodatni pokušaji.

Dobijte kod za otključavanje uređaja (DUC)

1. Na monitoru G5, idite u gornji desni ugao i izaberite Oporavak PIN-a.
2. Koristeći povezani uređaj, prijavite se u John Deere Operations Center™ sa Deere akreditivima.
3. U Operations Center, pratite tok rada za **oporavak PIN-a / generisanje DUC-a**. Unesite **identifikacioni broj proizvoda (PIN)** i **kontrolnu šifru** sa G5 monitora da biste generisali **DUC kôd**.

4. Vratite se na G5 monitor i unesite generisani **DUC kôd**, a zatim potvrdite.

5. Nakon DUC validacije, unesite i potvrdite **novi administratorski PIN**.

ZIDXK1X,1768745850768-A6-03MAR26

Podešavanja bežične mreže



PC28801—UN—29AUG22

Podešavanja bežične mreže

Koristite podešavanja bežične mreže kako biste se priključili na bežičnu mrežu ili kreirajte bežičnu mrežu kako biste povezali mobilne uređaje na mašinu. Aplikacija za bežična podešavanja koristi modem JDLINK ili bežični USB adapter.

NAPOMENA: Funkcionalnost stranice za bežična podešavanja je dostupna samo za modem JDLINK kada je Modem ili MTG 'aktivan' na CAN mašine.

Funkcionalnost bežičnih podešavanja nije dostupna kada je modem JDLINK povezan sa mašinom samo preko Ethernet. Modem JDLINK mora biti povezan na CAN mrežu mašine da bi ova funkcionalnost radila.

Putanja do aplikacije "Podešavanja bežične mreže"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju "Podešavanja bežične mreže".

U okviru opcije Pomoći na ekranu potražite uputstva o tome kako da uspostavite vezu "Mašina na bežičnu mrežu" ili vezu "Mobilna mreža na mašinu".

Mašina na bežičnu mrežu



PC24041—UN—05APR17

Mašina na bežičnu mrežu

NAPOMENA: Spoljašnji adapter bežičnog interneta može da se koristi za uspostavljanje veze mašine sa bežičnom mrežom. Kontaktirajte svog John Deere prodavca opreme za kompletnu listu usklađenih uređaja.

Opcija Mašina na bežičnu mrežu povezuje mašinu sa bežičnom mrežom pomoću modema JDLINK.

Koristite opciju "Mašina na bežičnu mrežu" za sledeće:

- Bežična ažuriranja softvera
- Daljinska dijagnostika
- Daljinsko pristupanje displeju (RDA)
- Licence na mreži
- Sinhronizacija podataka preko lične pristupne tačke

NAPOMENA: Funkcija "Mašina na bežičnu mrežu" je onemogućena dok je aplikacija "Machine Sync" u upotrebi.

Sa mobilnog uređaja na mašinu



PC24042—UN—05APR17

Sa mobilnog uređaja na mašinu

Opcija Mobilna mreža na mašinu uspostavlja bežičnu mrežu pomoću modema JDLink za povezivanje bežičnih uređaja na mašinu.

Koristite opciju "Mobilna mreža na mašinu" za sledeće:

- John Deere Connect Mobile

NAPOMENA: Funkcija "Mobilna mreža na mašinu" je onemogućena na traktorima dok je aplikacija "Machine Sync" u upotrebi. Rukovaoci traktorima moraju da koriste aplikaciju Machine Sync za povezivanje na mrežu vodeće mašine.

ZIDXK1X,1749533996335-A6-20OCT25

Podešavanja COM porta



PC28803—UN—29AUG22

Podešavanja COM porta

Aplikacija "Podešavanja COM porta" koristi se za konfiguraciju RS232 signala kako bi prikaz mogao da komunicira sa različitim kontrolnim jedinicama ili uređajima.

Pronalaženje podešavanja COM porta

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju "Podešavanja COM porta".

NAPOMENA: Za povezivanje na uređaje preko COM porta potreban je dodatni snop provodnika ožičenja. Kontaktirajte svog prodavca John Deere opreme.

Na prikazu postoje dva serijska COM porta za povezivanje sledećih tipova uređaja:

- Field Doc Connect
- Prijemnik sistema za globalno pozicioniranje (GPS)
- Detektovanje azota (N) (proizvođači: Yara i Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Vaga prikolice za zrno

Zahtevi za Field Doc Connect:

- Brzina prenosa je postavljena na 9600.
- Evidentiranje podataka na Raven kontrolnoj jedinici je uključeno.
- Vrednost okidanja evidencije podataka je manja od 3 sekunde (preporučuje se 1 sekunda ili manje).

Uslovi za serijski GPS:

NAPOMENA: AutoTrac navođenje nije kompatibilno sa RS232 GPS drugog proizvođača.

- Brzina prenosa je postavljena na 19200.
- Brzina slanja je postavljena na 1 ili 5 Hz (vođenje, ručno vođenje i funkcija Parallel Tracking zahtevaju 5 Hz).
- Prijemnik je podešen za slanje sledećih poruka:
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - Bitovi podataka 8
 - Bez parnosti
 - Zaustavni bit 1
 - Bez kontrole protoka

Podešavanje detektovanja azota (N)

1. Instalirajte, kalibrišite i podesite sistem za detektovanje azota prema Priručniku za rukovaoca proizvođača.
2. Izvršite konfiguraciju podešavanja COM porta za tip i proizvođača uređaja.
3. Izaberite opciju "Detektovanja azota" za opciju "Ciljna stopa/Rx" na stranici sa sažetkom rada u aplikaciji Podešavanje rada.

Podešavanje za GreenSeeker

1. Instalirajte, kalibrišite i podesite sistem GreenSeeker prema Priručniku za rukovaoca proizvođača.
2. Izvršite konfiguraciju podešavanja COM porta za tip uređaja.
3. Izaberite opciju GreenSeeker za opciju "Ciljna stopa/Rx" u aplikaciji Podešavanja rada.

Podešavanje LH 5000

1. Instalirajte, kalibrišite i podesite sistem LH 5000 prema Priručniku za rukovaoca proizvođača.
2. Izvršite konfiguraciju podešavanja COM porta za tip uređaja Field Doc Connect i proizvođača LH Technologies.
3. Izaberite opciju "LH 5000" u aplikaciji "Menadžer opreme".

Podešavanje kola sa zrnom

1. Instalirajte, kalibrišite i podesite sistem za kola sa zrnem u skladu sa Priručnikom za rukovaoca proizvođača.
2. U okviru tipa uređaja izaberite kola za zrno.
3. Izaberite proizvođača kola za zrno.

Dijagnostika COM porta

Dijagnostika COM porta se koristi da bi se utvrdilo da li su zadovoljeni zahtevi za korišćenje povezane kontrolne jedinice ili uređaja. Vrednosti prikazane u dijagnostici COM porta određuju se prema tipu uređaja.

NAPOMENA: Neki proizvođači vage za prikolicu za zrno zahtevaju posebnu verziju softvera i podešavanja vage da bi se vaga prikazala na John Deere monitoru.

ch177nn,1726040111160-A6-08OCT25

Originalni monitor GreenStar



PC28804—UN—29AUG22

Originalni monitor GreenStar

Aplikacija Originalni monitor GreenStar omogućava monitoru G5 CommandCenter da komunicira sa upravljačkim jedinicama dizajniranim za korišćenje sa Originalnim monitorom GreenStar i traktorima serije 00, serije 10 i serije 20 sa CCD magistralom.

NAPOMENA: U tabeli usklađenost displeja G5 na www.stellarsupport.deere.com potražite usklađene mašine i priključne uređaje.

Predite na Originalni monitor GreenStar

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite originalni monitor GreenStar.

Originalni monitor GreenStar je podrazumevano isključen i može se aktivirati ili deaktivirati u opciji Napredna podešavanja u aplikaciji Originalni monitor GreenStar.

ct47125,1708275550824-A6-18FEB24

Monitor mašine



PC28820—UN—20SEP22

Monitor mašine

Aplikacija "Praćenje mašine" prikazuje specifične vrednosti za performanse mašine. Grupisanje vrednosti uključuje:

- Brzina i snaga
- Gorivo i pritisak
- Temperatura
- Električna
- Radni sati

NAPOMENA: Vrednosti dostupne u svakoj grupi u zavisnosti od modela mašine.

Izaberite jezičke na levoj strani strane da bi se prebacivali između grupa. Izaberite vrednost da bi videli iskačući prozor samo te vrednosti.

Ako vrednost nije dostupna, prikazaće se crtica.

Prelazak na praćenje mašine

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Praćenje mašine.

ct47125,1740581994094-A6-26FEB25

Rad – podešavanje rada i polja

Menadžer opreme



Menadžer opreme

PC28716—UN—25AUG22

Izaberite aplikaciju „Menadžer opreme“ da biste otvorili podešavanja za profil mašine i priključne opreme. Podešavanja profila su važna za tačno izvršavanje John Deere aplikacija za preciznu poljoprivredu, kao što su AutoTrac, kontrola sekcija i mape sa radnim podacima.

Prelazak na Menadžer opreme

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju „Menadžer opreme“.

Profil mašine

Opšta podešavanja

Neke informacije se automatski podese od strane kontrolnih jedinica mašine ukoliko prikaz detektuje mašinu.

Podešavanja koja su specifična za određene tipove mašina pojavljuju se na strani samo kada je to potrebno.

NAPOMENA: Neka merenja se odnose samo na određene tipove mašina.

GPS pomaci

NAPOMENA: Prilikom korišćenja višestrukog priključnog uređaja, koristi se samo bočni pomak za prvi priključni uređaj.

Da biste izbegli greške u mapiranju, dokumentaciji i kontroli sekcije, kombinujte bočne pomake celokupne priključne opreme i unesite tu vrednost za prvu priključnu opremu. Na primer, ako je prvi priključni uređaj 5,1 cm (2 in.) u desno, a druga 2,5 cm (1 in.) ulevo, unesite 1,3 cm (0,5 in.) udesno.

• GPS bočni pomak

- Bočna udaljenost (leva ili desna) od centralne linije mašine do centra GPS prijemnika. Ova vrednost je obično podešena na 0,0 osim ako GPS prijemnik nije pomeren levo ili desno od centralne linije mašine.

• GPS linijski pomak

- Linijsko rastojanje od centra GPS prijemnika do tačke na mašini.
Merenje GPS linijskog pomaka razlikuje se na osnovu tipa mašine. Informacije o merenju pomaka potražite u opciji Pomoći na ekranu.

• GPS visina

- Vertikalno rastojanje od GPS prijemnika do podloge.

Pomak veze

- Priključna tačka je lokacija gde se priključna oprema povezuje sa mašinom. Pomak veze je merenje rastojanja između priključne tačke i tačke na mašini.

Merenje pomaka veze razlikuje se na osnovu tipa mašine. Informacije o merenju pomaka potražite u opciji Pomoći na ekranu.

Vraćanje profila na fabrička podešavanja

NAPOMENA: Samo mašine detektovane od strane displeja mogu da podešavanja profila vrate na fabrička podešavanja.

Podrazumevana podešavanja profila mašine se čuvaju u kontrolnoj jedinici mašine. Promene tih podešavanja se čuvaju na prikazu. Da biste vratili profil na podrazumevana fabrička podešavanja, izaberite dugme „Resetovanje profila“.

Koristite „Centar za pomoć“ na ekranu „Pomoć“ za više informacija o Menadžeru opreme i profilu mašine.

Profil priključne opreme

Ime profila se automatski podešava na osnovu priključne opreme koja se automatski detektuje i on se ne može sačuvati. Na priključnom uređaju bez upravljačke jedinice, ime profila podešava rukovalac.

Displej G5 podržava dve AEF (Fondacija za elektroniku u poljoprivrednoj industriji) sertifikovane ISOBUS upravljačke jedinice. Upotreba dve ISOBUS upravljačke jedinice je ograničena na konfiguraciju sa jednim prednjim i jednim zadnjim priključnim uređajem.

NAPOMENA: Ako se druga ISOBUS kontrolna jedinica ne prikazuje u Menadžeru opreme, proverite da li je prednji konektor mašine konfigurisan.

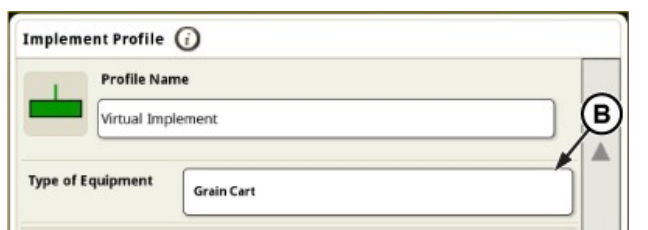
Upotreba više ISOBUS kontrolnih jedinica kao zadnjih priključnih uređaja nije podržana.

Podešavanje deljenja težine požnjevenog zrna

Da biste pravilno konfigurisali i povezali otkrivenu i kompatibilnu ISOBUS vagu sa prikolicom za zrna, pratite ove korake:

1. Konfiguracija profila priključne opreme

- Podesite vrstu priključne opreme na „Prikolica za zrna“

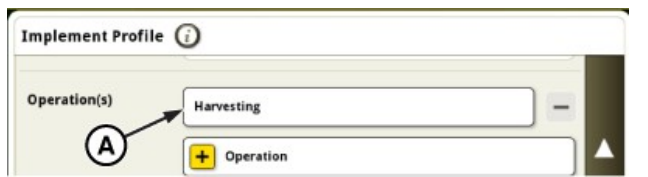


PC684073—UN—19SEP25

Profil priključne opreme

B—Tip opreme

- Dodelite operaciju žetvi.



PC684072—UN—19SEP25

Kartica „Operacija”

A—Tip operacije

2. Posebni zahtevi za Unverferth UHarvest Pro ISOBUS vage, dodatni koraci podešavanja su potrebni za Unverferth UHarvest Pro modele:

- Potvrdite da je softver UHarvest Pro ažuriran na verziju 24.1.0.4 ili noviju.
- Na stranici Unverferth ISOBUS VT, uverite se da je izabrana opcije „Omogućiti komunikaciju sa kontrolerom zadataka”.

Čuvanje podešavanja profila

Izaberite dugme "Sačuvaj" da biste sačuvali podešavanja na svim karticama i zatvorili aplikaciju "Profil priključne opreme". Pri prebacivanju između kartica nije potrebno birati dugme "Sačuvaj".

Podešavanja profila priključne opreme se čuvaju na prikazu prema sledećim faktorima:

- Ime profila
- ISO naziv detektovane kontrolne jedinice priključne opreme

NAPOMENA: Podešavanja pre rada, kao što je konfiguracija režima vožnje, podesite u kontrolnoj jedinici priključnog uređaja pre nego što konfigurirate podešavanja profila priključnog uređaja.

ISO naziv se menja kada se promene neka podešavanja kontrolne jedinice priključne opreme. Ovo uključuje promenu podešavanja parametara kontrolne jedinice između đubrenja i sejanja.

Automatska detekcija podešavanja profila

NAPOMENA: Kontrola sekcija mora da bude ISKLJUČENA da bi se SeedStar 2 ili SeedStar XP sadilica detektovala pri prvom priključivanju na traktor. Nakon prvog priključivanja, sadilica se detektuje bez obzira na to da li je kontrola sekcija UKLJUČENA ili ISKLJUČENA.

Ako je priključena kontrolna jedinica priključnog uređaja, neka podešavanja profila priključne opreme se automatski podešavaju od strane kontrolne jedinice priključnog uređaja.

Upozorenje sa porukom "Kreiran profil priključnog uređaja" prikazuje se pri prvom povezivanju kontrolne jedinice. Pri sledećem ponovnom priključivanju priključne opreme, ona se identifikuje na osnovu ISO imena i podešavanja profila priključne opreme koji su sačuvani u memoriji prikaza.

NAPOMENA: Upozorenje nastavlja da se pojavljuje ako se odabere "Podesite kasnije".

Kada je povezana priključna oprema koja se ne prepoznaje, mora se kreirati profil za tu priključnu opremu. Da biste kreirali profil priključnog uređaja u Menadžeru opremom odaberite dugme "Dodajte priključni uređaj".

Da biste videli trenutno detektovani ISO naziv, izaberite Centar za dijagnostiku > karticu kontroler dijagnostike > izaberite kontrolnu jedinicu priključnog uređaja > Kontroler Info karticu.

Proverite sva potrebna podešavanja pre korišćenja. Radna tačka se ne podešava automatski.

Vrste veza

- Tip veze, ili poteznica, opisuje kako se priključna oprema pričvršćuje za mašinu i kontroliše način na koji prikaz određuje kretanje priključne opreme iza mašine.

Mapa pokrivenosti, dokumentacija i kontrola sekcija za rad zahtevaju podešavanje vrste veze.

• Obrtni pomak

Određena priključna oprema ima obrtnu poteznicu koja se priključuje na zadnju poteznicu u tri tačke na mašini. Ugao pomaka za ovu lokaciju okretanja je potreban da bi ekran odredio pomeranje priključnog uređaja iza mašine. Opcija je dostupna kada je za tip veze izabrana zadnja poteznica u tri tačke.

Radna širina

- Radna širina je širina površine koja se ore, sadi, prska ili žanje pri svakom prolazu kroz parcelu. Koristi se za kreiranje mapa radnih podataka i izračunavanje obrađene površine. Aplikacije Navođenje, Mapiranje i Ukupna površina zahtevaju radnu širinu.

Dimenzije

• Bočni pomak

Bočna udaljenost od centralne tačke mašine do centralne tačke radnog zahvata priključnog uređaja. Za aplikacije „Vođenje“ i „Mapiranje“ neophodno je podešavanje bočnog pomaka.

NAPOMENA: Prilikom korišćenja višestrukog priključnog uređaja, koristi se samo bočni pomak za prvi priključni uređaj.

Da biste izbegli greške u mapiranju, dokumentaciji i kontroli sekcije, kombinujte bočne pomake celokupne priključne opreme i unesite tu vrednost za prvu priključnu opremu. Na primer, ako je prvi priključni uređaj 5,1 cm (2 in.) u desno, a druga 2,5 cm (1 in.) ulevo, unesite 1,3 cm (0,5 in.) udesno.

• Centar rotacije

Podužno rastojanje od priključne tačke do centra rotacije priključne opreme u radnom položaju. Obično na tom mestu delovi za nošenje tereta priključne opreme dolaze u kontakt sa tlom. Pomak centra rotacije je važan za precizno modeliranje vučne akcije priključnog uređaja u krivinama. AutoTrac automatizacija zaokretanja, mapiranje i pasivno navođenje priključne opreme zahtevaju podešavanje centra rotacije. Preporučuje se da vrednost centra rotacije bude proverena za pravilan rad. Pogledajte pomoć na ekranu za dodatne informacije.

• Radna tačka

Podužno rastojanje od priključne tačke do tačke u kojoj se odvija operacija, na primer, tamo gde se seme ili proizvod ispuštaju, usevi žanju ili zemlja obrađuje. Za aplikaciju "Mapiranje" neophodno je podešavanje radne tačke.

• Pomak sekcije (ISOBUS priključna oprema)

Podužno rastojanje od centra rotacije do tačke u kojoj se obavlja rad. Na primer, tačka u kojoj se izbacuje seme ili proizvod, žanju usevi ili ore zemlja. Za aplikaciju "Mapiranje" neophodno je podešavanje pomaka sekcije.

Snimanje rada

- Okidači snimanja određuju trenutak UKLJUČIVANJA i ISKLJUČIVANJA snimanja mape i ukupnih vrednosti monitora rada. Nisu dostupni svi okidači za snimanje za sve vrste mašina.

NAPOMENA: U ručnom režimu, rukovalac mora da pritisne dugme za snimanje ili pauziranje kako bi UKLJUČIO ili ISKLJUČIO snimanje mape radnih podataka.

Mehaničko kašnjenje

- Mehaničko kašnjenje je prosečno vreme potrebno da proizvod dosegne tlo nakon naredbe za UKLJUČIVANJE ili ISKLJUČIVANJE. Možda će morati da se promeni za svaku kombinaciju mašine, priključne opreme i prikaza. Za aplikaciju „Mapiranje“ neophodna su podešavanja mehaničkog kašnjenja. Podešavanja su kritična za rad kontrole sekcija.

NAPOMENA: Neki upravljački moduli mogu dinamički da se povežu sa displejom na osnovu poznatih vrednosti radne tačke priključne mašine i dimenzija, kako bi automatski izračunali vrednosti mehaničkog kašnjenja.

NAPOMENA: Onemogućeno polje za unos označava da upravljački modul dinamički komunicira sa displejom radi ažuriranja parametara mehaničkog kašnjenja.

Koristite pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste dobili dodatne informacije o Menadžeru opreme i Profilu priključnog uređaja.

Opcija resetovanja za ISOBUS priključne mašine



PC697601—UN—11FEB26

Dugme za resetovanje



PC702246—UN—13FEB26

Lokacija tastera za resetovanje

- A—Dugme za resetovanje
- B—Resetovanje profila

Dugme za resetovanje (A) se prikazuje pored svake postavke koja je ručno promenjena i sačuvana. Ako je profil izmenjen, ali još nije sačuvan, ikona za resetovanje se ne prikazuje za ta podešavanja. Kada se jedno ili više podešavanja u profilu priključne mašine izmeni i profil sačuva, korisnici mogu da resetuju svako izmenjeno podešavanje pojedinačno ili da resetuju sva

podešavanja na podrazumevane vrednosti pomoću opcije Resetovanje profila (B).

ct47125,1705184704147-A6-03MAR26

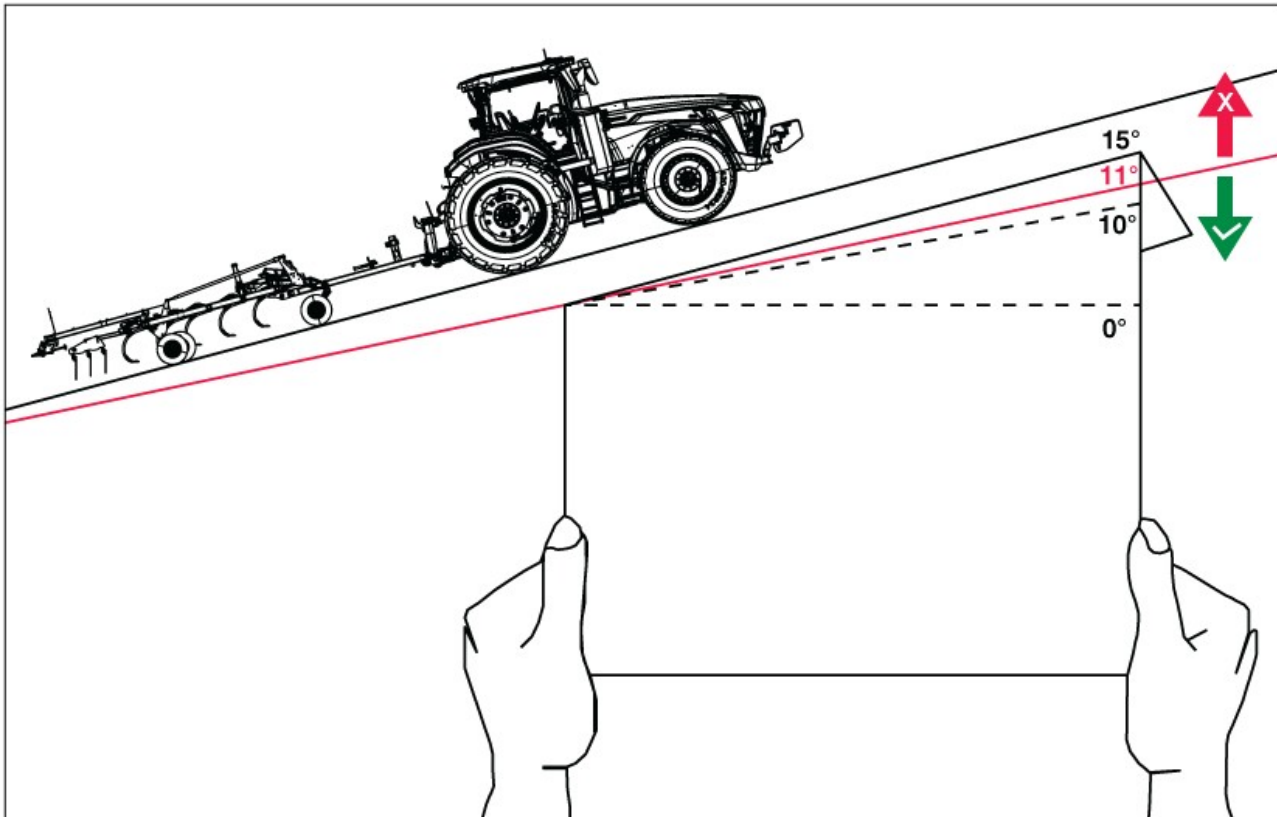
Izbor polja

Polje izabrano za autonomne operacije mora pažljivo da

se razmotri. Faktori za dobrog kandidata za polje za autonomnu operaciju su:

- Ravna topografija (nagib do 11°). U uslovima nagiba, sistem može da ograniči brzinu ispod brzine koju je podesio rukovalac.

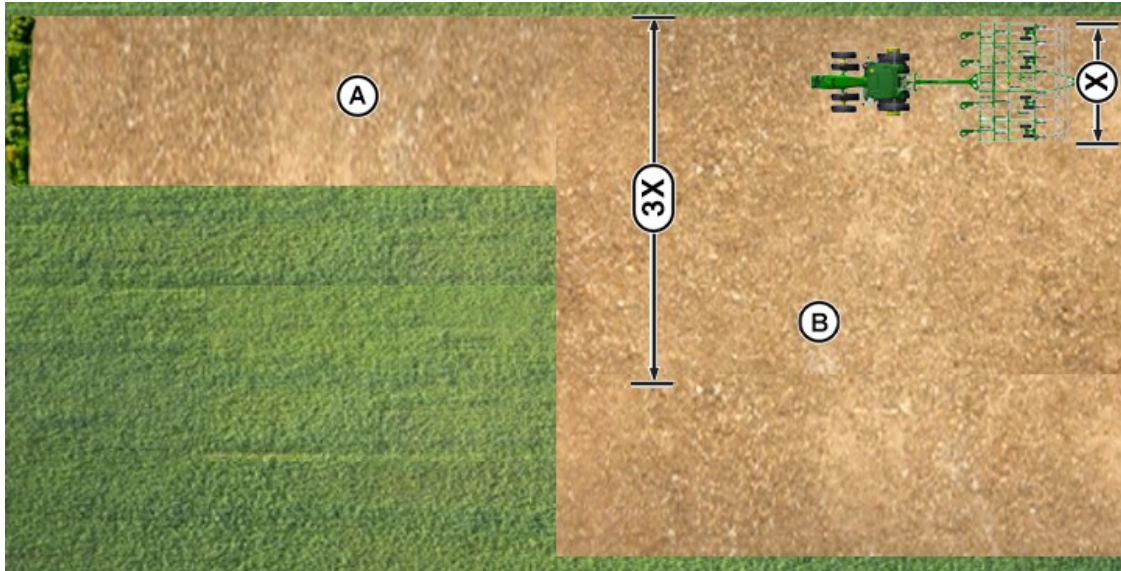
VAŽNO: Ne rukujte opremom na polju na kom nagib prelazi 11 stepeni / 20 procenata.



PC620804—UN—27AUG24

Mašina premašuje nagib

- Obradive zone u polju koje su najmanje 3 puta veće od širine priključne opreme



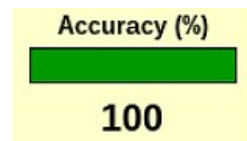
APY80354R—UN—02MAR23

Obradiva zona u polju

- A—Zona u polju koja nije odobrena za autonomiju (manje od 3x)
- B—Zona u polju koja je odobrena za autonomiju (više od 3x)

VAŽNO: Pokušaj uključivanja oblasti koja je manja od tri širine priključne opreme može da dovede do toga da mašina pređe spoljašnje granice i da se autonomni sistem zaustavi u tampon zoni.

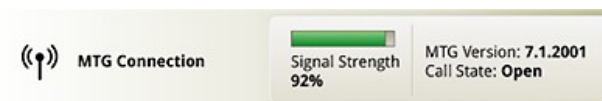
- Pokrivenost StarFire signala od 80% ili iznad toga, globalni indikator tačnosti (GAI)



APY80304—UN—01FEB23

Globalni indikator tačnosti

- Pokrivenost mobilne mreže iznad 80%



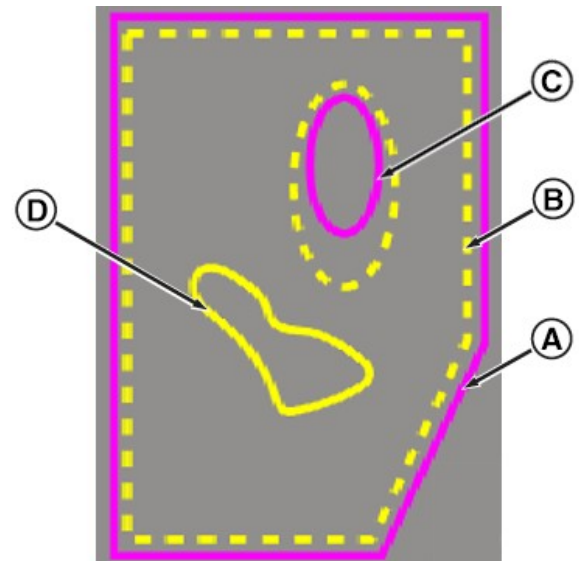
APY80305—UN—01FEB23

Pokrivenost mobilne mreže

- Mapirane unutrašnje prepreke (npr. vodotokovi, ulazi i trajne strukture)

VAŽNO: Nemojte praviti uske prolaze pomoću spoljašnje međe da biste povezali više polja.

X—Širina priključnika



APY80306—UN—01FEB23

Mapirana unutrašnja prepreka

- A—Spoljašnja međa autonomije
- B—Međa na kraju parcele
- C—Unutrašnja neprohodna međa
- D—Unutrašnja prohodna međa

- Polja sa jednim uglom prave putanje (primer: Celo polje je 5° severno.)
- Polja koja dozvoljavaju međe na krajevima parcele za tri ili više prolaza na kraju parcele

ZIDXK1X,1759921925938-A6-28OCT25

Podešavanje polja

Na polju ne sme da bude pokretnih predmeta. Svi

predmeti koji su namerno ostavljeni na polju trebalo bi da imaju mapiranu među oko sebe. Sistem percepcije nije zamena za dobro mapiranje međe. Predmeti koji nisu mapirani mogu da zahtevaju zaobilaženje ili mogu da izazovu nepotrebno zaustavljanje.

NAPOMENA: Ako sistem otkrije prekomerno proklizavanje točkova, traktor će se zaustaviti.

NAPOMENA: Lokve na polju mogu da aktiviraju upozorenje za otkrivenu prepreku.

ZIDXK1X,1759921923323-A6-28OCT25

Polja i međe



Aplikacija Polje i međe

PC28766—UN—25AUG22

Nazivi polja organizuju informacije radi lakšeg pronalaženja i korišćenja podataka, kao što su linije za vođenje. Korišćenje imena polja je opciono a za nedefinisana imena se pojavljuje „---“.

Aplikaciju Polje i međe koristite za:

- Izbor imena lokacije polja koje će koristiti sve druge aplikacije.
- Kreiranje imena klijenta, farme ili polja.
- Promenu naziva klijenta, farme ili polja.
- Ponovno povezivanje polja sa različitom farmom ili klijentom.
- Brisanje klijenta, farme ili polja.
- Kreiranje međa i skupova međa.

Izaberite okvir za klijenta, farmu i polje da biste postavili trenutnu lokaciju i izabrali ime polja koje se koristi za sve druge aplikacije.

NAPOMENA: Snimanje podataka pod pravilno unetim klijentom, farmom i poljem je neophodno ukoliko se za upravljanje podacima koristi John Deere Centar za operacije.

Integracija sa navođenjem

- Polje se može povezati sa putanjom za navođenje kada se putanja kreira ili uređivanjem putanje.
- Lista putanja za vođenje se može filtrirati po nazivu polja.

Modul aktivne strane

Modul lokacije za aplikaciju „Polja“ je dostupan u

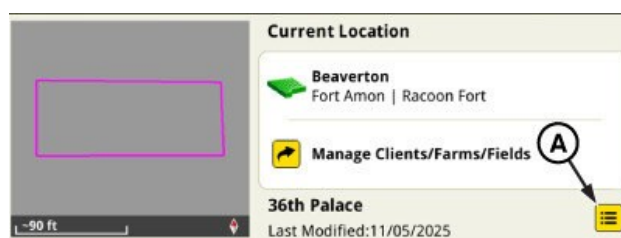
aplikaciji Menadžer rasporeda. Dostupan je na podrazumevanoj aktivnoj strani za vođenje i može se dodati bilo kojoj aktivnoj strani.

Izaberite polje u modulu „Lokacija“ da biste:

- Filtrirali listu putanja za vođenje.
- Povezali nove putanje sa poljem prilikom njihovog kreiranja.
- Kreirali nove ili nastavili prethodne radne podatke.

Prelazak na Polja i međe

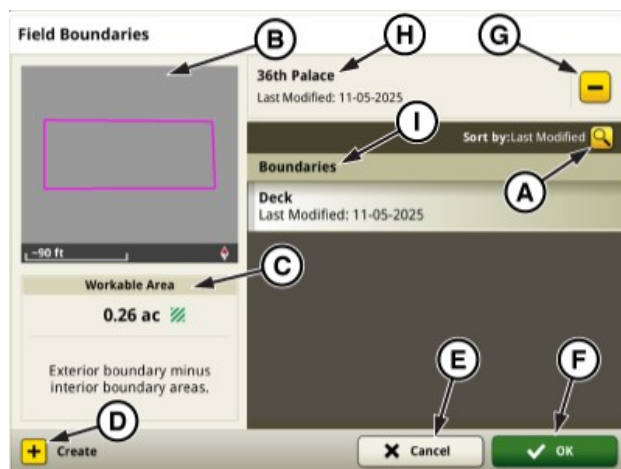
1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Polja i međe.



Ikona liste

PC697603—UN—29JAN26

A—Ikona liste



Međe polja

PC697604—UN—12FEB26

- A—Lupa – sortiranje ili filtriranje dostupnih granica prema različitim kriterijumima
- B—Gornji odeljak – trenutno aktivna ili izabrana granica
- C—Obradiva površina – izračunata površina obuhvaćena granicom
- D—Dugme Plus – koristi se za kreiranje nove granice
- E—Otkazi – otkazi izbor ili bilo koje promene
- F—U redu – pošaljite izmene izbora međa polja
- G—Dugme Minus – koristi se za poništavanje izbora trenutne granice
- H—Trenutni izbor granice
- I—Druge dostupne granice

NAPOMENA: Trenutno aktivan izbor granice u Operations Center-u ne ažurira automatski izabranu granicu za klijenta, farmu i parcelu. Izbor granice mora da se izvrši ručno.

„Upravljanje klijentima/farmama/poljima“ (Manage Clients/Farms/Fields)

Organizacija polja



PC28767—UN—25AUG22

A—Klijent
B—Farma
C—Polje

Koristite sledeću hijerarhiju kao pomoć u organizaciji podataka:

- Klijenti (A) čine najviši nivo organizacije.
- Farme (B) čine srednji nivo organizacije. Farma se može povezati sa klijentom.
- Polja (C) čine osnovni nivo organizacije. Polje se može povezati sa farmom i klijentom.

Striktne hijerarhije nije neophodna, iako je moguće koristiti samo imena polja i ostaviti ime farme i klijenta praznim. Čak je moguće uopšte ne koristiti imena polja.

Ove odluke zavise od količine podataka koji se čuvaju. Više podataka zahteva strukturu za pronalaženje polja.

NAPOMENA: Na prethodnim John Deere displejima, mape i linije za navođenje su čuvane na osnovu njihovog imena polja. Na monitoru G5 podaci se snimaju kao tačke sa geografskom širinom i dužinom. Ime polja se koristi samo kao način za filtriranje podataka.

Izbor i filtriranje naziva

U hijerarhiji klijenta, farme i polja izaberite klijenta i farme da biste pronašli polja.

1. Izaberite karticu „Klijent“.
2. Izaberite klijenta sa liste. Ime klijenta je prikazano na kartici „Klijent“.
3. Kartica „Farma“ je automatski prikazana. Navedene su samo farme koje su povezane sa tim klijentom.
4. Izaberite farmu sa liste. Naziv farme je prikazan na kartici „Farma“.
5. Kartica „Polje“ je automatski prikazana. Navedena su samo polja koja su povezana sa tim klijentom i tom farmom. Izaberite polje.

Uklanjanje filtera

Uklonite filter biranjem dugmeta „Obriši izbore“.

Kreiranje i izmena naziva

NAPOMENA: Klijente, farme ili polja treba preimenovati nakon snimanja podataka. Ako je preimenovan, promeniti ime na drugim lokacijama, kao što je John Deere Operativni centar.

Imena klijenta, farme i polje se ne mogu duplirati. Imena povezana sa različitim klijentima i farmama moraju biti jedinstvena.

Kartice „Klijent“ i „Farma“

Kada se izabere kartica „Klijent“ ili „Farma“, izaberite dugme „Uredi“ u dnu stranice da biste prikazali listu „Uredi klijenta“ ili „Uredi farmu“.

Na jednoj od ove dve liste izaberite jedno ime klijenta ili farme da biste ga izmenili ili izaberite dugme „Novo“ u dnu strane da biste kreirali ime.

Kartica „Polje“

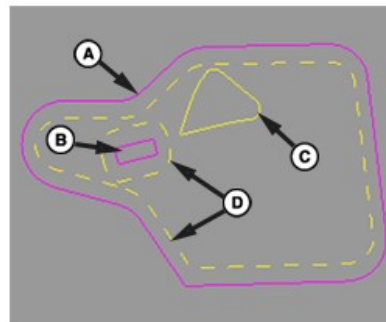
Kada se izabere kartica „Polje“, istaknite naziv polja i izaberite dugme za izmenu da biste izmenili polje. Izaberite dugme „Novo“ u dnu strane da biste kreirali ime.

Brisanje imena

Da biste obrisali ime, uredite klijenta, farmu ili polje, i izaberite dugme za brisanje na strani za izmene.

- Brisanjem klijenta se takođe brišu sve farme i polja koji su povezani sa klijentom.
- Brisanjem farme se takođe brišu sva polja koja su povezana sa farmom.

Međe polja



PC28768—UN—25AUG22

A—Spoljašnja međa (ružičasta)
B—Unutrašnja neprohodna međa (ružičasta)
C—Unutrašnja prohodna međa (žuta)
D—Međa na kraju parcele (žuta)

Spoljašnja međa (A) označava obim polja.

NAPOMENA: Kreiranje i korišćenje unutrašnje međe zahteva spoljašnju među.

Unutrašnje međe označavaju važne površine polja. Ove međe mogu biti neprohodne (ružičaste) (B) ili prohodne

(žute) (C). Primer neprohodne međe je bunar, dok je primer prohodne međe kanal za vodu.

Međe na krajevima parcele (žute crtice) (D) označavaju površine u polju gde se nalaze krajnji redovi ili redovi za okretanje. One se kreiraju unutar spoljašnje međe i oko neprohodnih unutrašnjih međa.

Kada se koriste sa aplikacijom „Kontrola sekcija“, međe sprečavaju primenu proizvoda unutar označenih površina polja, kao i primenu izvan polja.

Proračun površine

Procenjena površina međe se izračunava na ravnoj dvodimenzionalnoj ravni. Sve aktivne površine unutrašnje međe se oduzimaju od površine spoljašnje međe. Promene elevacije se ne koriste u proračunu površine međe.

Ukupni radni podaci obuhvataju promene elevacije u ukupnim radnim podacima za površinu. Zbog razlika u proračunu, ukupni podaci za među i ukupni radni podaci se razlikuju.

Kreiranje međe koristeći mapu pokrivenosti zahteva sledeće:

- Ime polja
- Mapa pokrivenosti bez prekida u pokrivenosti oko spoljašnjeg dela polja

Kreiranje vozne međe zahteva sledeće:

- Ime polja
- Prijemnik StarFire sa SF1 ili boljim signalom

Za kreiranje međe u autonomiji potrebno je sledeće:

- Ime polja
- Vožena međa
- Prijemnik StarFire 7000/7500 sa signalom SF-RTK/RTK

Međe u autonomiji

Međa u autonomiji je međa visokog kvaliteta koja sadrži attribute za ponavljanje i beleži se da bi se ispunili bezbednosni zahtevi postavljeni za rad funkcije Autonomija.

Međe u autonomiji moraju da budu vožene međe koje se snimaju pomoću prijemnika StarFire 7000/7500 i monitora 4. generacije/G5 kako bi se obezbedila preciznost i ponavljanje za potpunu automatizaciju polja i autonomiju. Informacije se beleže i čuvaju sa podacima u vreme snimanja vožene međe.

Međe u autonomiji predstavljene su u plavoj boji i prikazuju plavu ikonu Autonomija pored imena ili tipa međe.

Međe koje ne ispunjavaju uslove za autonomiju

predstavljene su u narandžastoj boji i prikazuju crnu ikonu Autonomija pored imena ili tipa međe.

Isprekidana linija predstavlja predviđanje kvaliteta tog segmenta međe ako ručnik završi sledeću dostupnu radnju, kao što je izbor opcije Sačuvaj.

Na primer, dok snimate, isprekidana linija povezuje trenutnu tačku sa početnom tačkom snimanja. Isprekidana linija menja boju, plavu ili narandžastu, u zavisnosti od toga da li će se taj segment koristiti za autonomiju (plava) ili van autonomije (narandžasta) ako se međa sačuva u tom trenutku.

NAPOMENA: *Trenutna tačka mora biti unutar 100 m (329 ft) od početne tačke snimanja i svi zahtevi moraju da se ispune da bi segment bio korišćen za autonomiju (plava).*

Kada pauzirate snimanje, isprekidana linija povezuje trenutnu tačku sa tačkom gde je snimanje pauzirano. Isprekidana linija menja boju, plavu ili narandžastu, u zavisnosti od toga da li će se taj segment koristiti za autonomiju (plava) ili van autonomije (narandžasta) ako se snimanje nastavi u tom trenutku.

Pregled međa u autonomiji

NAPOMENA: *Međe koje se koriste za autonomni sistem moraju da ispune zahteve za autonomiju. Pogledajte odeljak „Zahtevi za mapiranje međe polja u autonomiji“ u ovom poglavlju.*

Precizne međe u autonomiji omogućavaju autonomnom sistemu da radi bezbedno i precizno. Međa polja se koristi kao referentna tačka za ove proizvode. Preciznost je ključ uspeha i preciznog upravljanja mašinom.

Autonomni sistem koristi među u autonomiji, koja je vožena, za spoljašnje i neprohodne međe radi bezbednog kretanja po polju i ostajanja unutar određenog radnog područja. Međe koje ne ispunjavaju uslove za autonomiju predstavljene su u narandžastoj ili crvenoj boji.

Kvalitet monitora	Nema autonomije			Autonomija
Kvalitet Operations Center	Nepoznat	Osnovno	Napredno	Autonomija
Metod	-	• Uvezeno • Iscrtano rukom • Iz prethodne operacije • Gonjeno	Gonjeno	Gonjeno
Režim korekcije	-	• Digitalizovano • SF1	• SF3 • RTK • RTKX	• RTK • RTKX • SF-RTK

		SF2	- mRTK - SF-RTK	
Dodatni zahtevi	Ne postoje	Ne postoje	Ne postoje	Moraju da budu zadovoljene sve stavke o listi za proveru detalja
Uređivanje	Bez ograničenja za izmenu	Bez ograničenja za izmenu	Bez ograničenja za izmenu	Dozvoljene su izmene koje smanjuju među. Nisu dozvoljene su izmene koje proširuju među.
Preporučeni slučajevi upotrebe	Koristiti razborito	- Mape - Izveštavanje - Detekcija polja - Vremenska prognoza - Logistika - Prediktivna brzina kretanja - Automatizacija	Svi osnovni slučajevi upotrebe plus: - Kontrola sekcija - AutoTrac (praćenja na međi) - AutoTrac automatizacija zaokretanja - AutoTrac vođenje priključne opreme - AutoPath (redovi) - AutoPath (međe) - Sinhronizacija mašine	Svi napredni slučajevi upotrebe plus: Autonomija Kvalitet međe autonomije je zahtev za korišćenje autonomnih rešenja.
Boja međa tokom snimanja	Crvena	Crvena	Narandžasta	Plava

Ako tačnost snimanja granice padne ispod 80%, snimljena granica više neće biti podobna za autonomni rad.

Sledeće može dovesti do pada tačnosti snimanja granice ispod 80%:

1. Senčenje
2. Kalibracija MKT nije izvršena na prijemniku.
3. Neadekvatno vreme prijema signala prijemnika.
4. Smer montaže prijemnika je promenjen.
5. Novi prijemnik je ugrađen.
6. Prijemnik je ponovo povezan.
7. Dimenzije pomaka prijemnika su promenjene.

PAŽNJA: Pazite da ne dođe do telesne povrede ili oštećenja imovine. Postavite spoljašnje međe u autonomiji i unutrašnje neprohodne međe najmanje 1,5 m (5 ft) od sledećeg:

- Kućišta, privatne imovine, zgrada i javnih puteva
- Površine zemljišta pod nagibom prekoračuju 11 stepeni (20 procenata)
- Rupa, rovova, jaruga, strmih nasipa, vodenih površina i drugih padina
- Vetroturbina, stubova dalekovoda i opreme za navodnjavanje sa centralnim obrtnim delom
- Predmeta koji vise na maloj visini, kao što su električni kablovi, grane i višežilni kablovi
- Ulaza ili skladišta za propan i prirodni gas.

VAŽNO: Nemojte praviti uske prolaze pomoću spoljašnje međe da biste povezali više polja.

NAPOMENA: Navedeni su svi uslovi koji mogu dovesti do opasnosti. Budite pažljivi u svakoj situaciji u kojoj se može ugroziti stabilnost mašine, u slučaju opasnosti koje nisu jasno vidljive ili kada postoji veći broj prisutnih ljudi.

VAŽNO: Topografija polja može da se menja godinu za godinom i od jedne sezone do druge. Ako se to dogodi, polje mora ponovo da se mapira. Primeri: erozija, jarci, odroni, vrtače.

Pomaci snimanja međa u autonomiji:

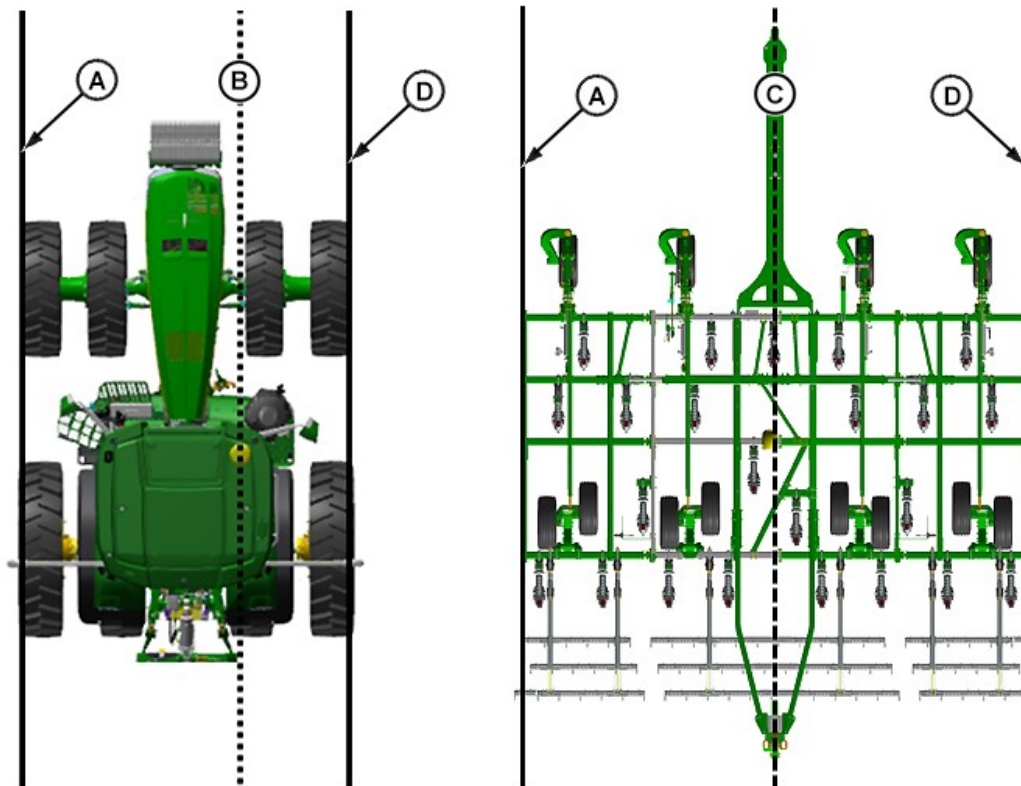
PAŽNJA: Pazite da ne dođe do telesne povrede ili oštećenja imovine. Neodgovarajući pomaci međa i neispravne dimenzije opreme mogu dovesti do putanje mašine kroz opasne oblasti. Pre mapiranja, proverite pomake međa i dimenzije opreme.

Pomak snimanja međe u autonomiji se može generisati sa GPS-a mašine ili radne tačke priključnog uređaja u zavisnosti od opreme koja se koristi za mapiranje. Ako se međa snima pomoću mašine bez priključnog uređaja, koristite GPS mašine. Ako koristite priključni uređaj sa prijemnikom za snimanje, koristite radnu tačku priključnog uređaja.

- GPS mašine
 - Univerzalni prijemnik StarFire – pomak snimanja međe se meri na osnovu rastojanja od ivice mašine do centra prijemnika.
 - Integrisani prijemnik StarFire – snimanje međe se meri na osnovu rastojanja od ivice mašine do centra mašine. Za sve integrisane prijemnike koristite centar mašine kao referentnu tačku bez obzira na lokaciju prijemnika.
- Radna tačka priključnog uređaja – Pomak snimanja

međe se meri pomoću rastojanja od ivice priključnog uređaja do centra priključnog uređaja.

NAPOMENA: Za bilo koji univerzalni prijemnik koji se koristi, mašinu ili priključni uređaj, obavezno uspostavite odgovarajuće GPS bočne pomake u profilu mašine ili priključnog uređaja da biste osigurali precizno postavljanje međe.



Snimanje pomaka međe u autonomiji

APY80353—UN—23FEB23

A—Ivica levog rama
B—Centar – univerzalni prijemnik mašine

NAPOMENA: Ako univerzalni prijemnik mašine nije montiran na centralnu liniju mašine, uspostavite bočni pomak u profilu mašine da biste omogućili precizno mesto za montažu. Zatim koristite centar prijmnika nalevo ili nadesno za snimanje pomaka međe.

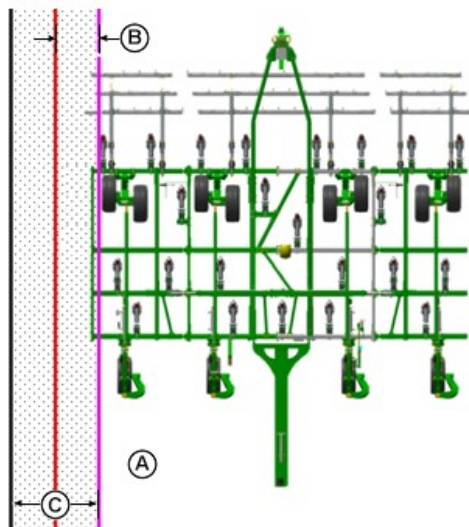
NAPOMENA: Ako prijemnik priključnog uređaja nije montiran na centralnu liniju priključnog uređaja, obavezno uspostavite bočni pomak u profilu priključnog uređaja da biste utvrdili tačno mesto za montažu. Zatim koristite centralnu liniju priključnog uređaja da biste snimili pomak međe nalevo ili nadesno. Vrednosti pomaka na levoj i desnoj strani centralne linije priključnog uređaja biće jednake, a mesto prijmnika priključnog uređaja ne utiče na vrednosti pomaka.

C—Centar priključnog uređaja
D—Ivica desnog rama

Tokom rada, autonomna oprema može da ima fizički prepust (priključni uređaj, trepereća svetla, poteznica priključnog uređaja, tegovi mašine itd.) u oblast branika tokom rada u polju. Iznos prepusta dozvoljenog u oblasti branika se primenjuje uz radnu toleranciju. Rastojanje između radne tolerancije i maksimalne površine branika može da varira na osnovu tipa opreme i GPS kvaliteta, ali radna tolerancija nikada neće premašiti oblast branika. Ako se oprema zaustavi u okviru oblasti branika, prerasporedite opremu po potrebi.

VAŽNO: Izbegavajte kvar pri radu autonomije. Detaljno mapiranje međe polja u autonomiji je važan deo obezbeđivanja uspešnog rada autonomije. Više informacije potražite u odeljku „Zahtevi za mapiranje međe polja u autonomiji“ u ovom poglavlju.

Prepust opreme:



APY80321—UN—21FEB23

Minimalna udaljenost od opasnosti

- A—Međa u autonomiji ili neprohodna međa
 B—Radna tolerancija
 C—Površina branika, 1,5 m (5 ft)

Zahtevi za mapiranje međe polja u autonomiji

- **Vožnja pomoću monitora:** Najprecizniji način za digitalno predstavljanje međa polja je da fizički vozite po njima dok GPS sistem snima lokaciju mašine. Mora se voziti po međama i one se moraju kreirati na monitoru. Međe kreirane ili izmenjene izvan monitora neće funkcionisati za autonomiju.
- **GPS tačnost:** Tokom snimanja spoljašnje međe, ako GPS tačnost padne ispod 80%, međa neće ispuniti

zahteve za autonomiju. Sačekajte da se signal poboljša i ponovo mapira oblast.

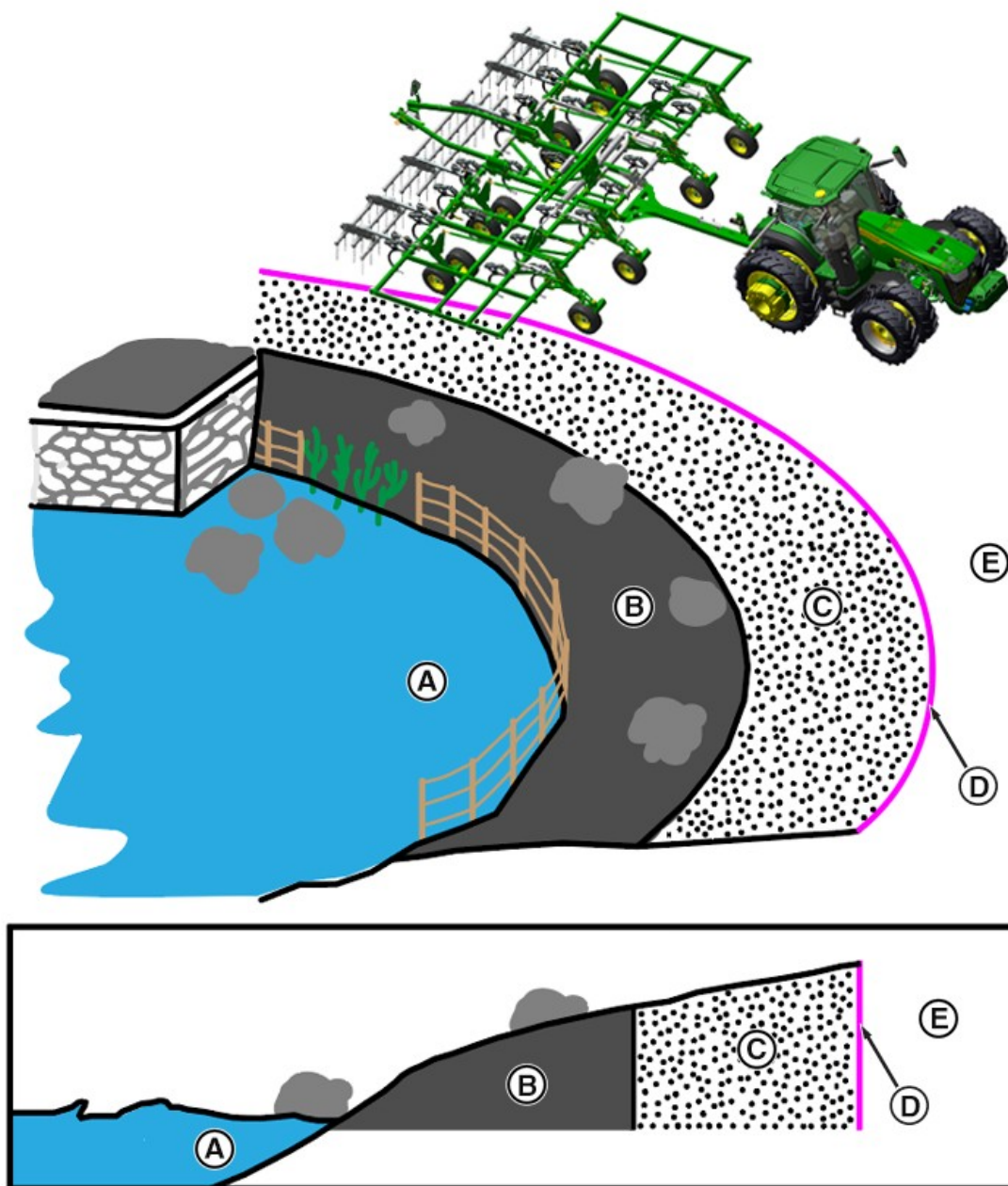
- **Dimenzije:** Kada snimate voženu među, sve dimenzije opreme i dimenzije prijemnika moraju biti tačne. GPS bočni pomak je od presudne važnosti da bi se osiguralo pravilno primenjivanje snimanja pomaka međa.

PAŽNJA: Pazite da ne dođe do telesne povrede ili oštećenja imovine. Neodgovarajući pomaci međa i neispravne dimenzije opreme mogu dovesti do putanje mašine kroz opasne oblasti. Pre mapiranja, proverite pomake međa i dimenzije opreme.

- **Pauza i nastavak:** Koristite dugmad za pauzu i nastavak rada kada je potrebno da zaustavite i započnete snimanje međa kada nailazite na uglove. Ovakvom praksom se izbegavaju netačni oblici međa. Mašina mora da bude unutar 100 m (328 ft) od lokacije pauziranja da bi se održao kvalitet autonomije za taj segment. Ako se rad nastavi dalje od 100 m (328 ft) od lokacije pauziranja, segment će biti klasifikovan kao da nije sposoban za autonomiju.

NAPOMENA: Za verziju softvera 25.2 (10.31.xxx-XXX) i ranije, rastojanje pauze i snimanja iznosi 5 m.

NAPOMENA: Normalan rad može da obuhvata prepust opreme u oblast branika. Ovo je prihvatljivo. Prekomerni prepust (pre prekoračenja oblasti branika) može da dovede do zaustavljanja sistema autonomije.



Opasnosti i nagibi

APY80302—UN—02FEB23

A—Opasnost
B—Opasnost
C—Branik, 1,5 m (5 ft)

D—Radna međa u autonomiji
E—Unutar polja

ch177nn,1738323754322-A6-04MAR26

Mapiranje



Mapiranje

PC28771—UN—25AUG22

Aplikacija "Mapiranje" koristi se za prikaz prostornih funkcija, kao što su sledeće:

- Navođenje
- Podaci o pokrivenosti i radni podaci
- Recepture na bazi mapa

Prikaz mape se može dodati aktivnim stranicama pomoću modula nekoliko različitih veličina u Menadžeru rasporeda.

Putanja do aplikacije "Mapiranje"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Mapiranje".

Mape sa radnim podacima

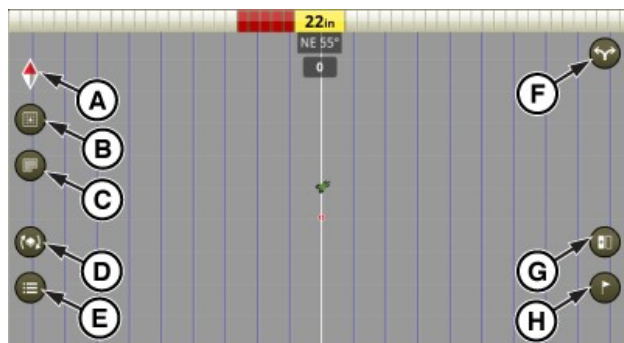
NAPOMENA: Mape sa radnim podacima se brišu kada počne novi rad. Informacije o pokretanju novog rada pogledajte u odeljku *Podešavanje rada u ovom odeljku ili u pomoći na ekranu o podešavanju rada.*

Radni podaci obuhvataju informacije o brzini, proizvodu i pokrivenosti (radnom stanju). Snimaju se na osnovu lokacije i vremena u globalnom sistemu za pozicioniranje (GPS).

U datotekama radnih podataka nalaze se sledeće informacije:

- Vreme
- Geografska širina i dužina
- Elevacija
- Ime polja (ako ga je rukovalac podesio)
- Pokrivenost
- Dokumentacija

Ne postoji ograničenje veličine za snimanje radnih podataka za svaki naziv polja. Jedino ograničenje je kapacitet memorije prikaza. Raspoloživa memorija prikaza je navedena u statusnom centru na glavnoj strani.



Mapiranje

PC649529—UN—11OCT24

Kompas (A): Označava osnovni smer na mapi. Izaberite Kompas (A) da biste se prebacivali između režima za kretanje mašine u pravcu nagore i severno nagore.

- **Kretanje mašine nagore:** Kompas je podrazumevano u ovom režimu, gde se pravac mašine nalazi na vrhu ekrana, a prikaz se okreće u skladu sa pravcem mašine (slično prikazu perspektive).
- **Severno nagore:** U ovom režimu, sever je uvek na vrhu ekrana i prikaz se ne okreće u skladu sa pravcem mašine (slično fiksnom prikazu polja).

Prikaz mape (B): Izaberite da biste se prebacivali između prikaza mape.

- **Prikaz polja:** Prikaz mašine i polja iz vazduha. Pregled se prilagođava dok se mašina kreće kroz polje.
- **Prikaz iz perspektive:** Prikazuje polje onako kako ga vidi korisnik. Pregled se prilagođava dok se mašina kreće kroz polje.
- **Fiksni prikaz polja:** Prikaz mašine i polja iz vazduha. Pregled se ne prilagođava dok se mašina kreće kroz polje, iako je moguće pomeranje pregleda.

Prikaz polja (C): Izaberite da biste umanjili do prikaza ivica međa. Ako nema međe, prikaz mape se umanjuje do granica pokrivenosti.

Prebacivanje sloja mape (D): Izaberite da biste se prebacivali između tipova mapa. Informacije prikazane u legendi menjaju se u zavisnosti od tipa izabrane mape.

Legenda (E): Izaberite da biste prikazali legendu mape.

Uređaj za predviđanje zaokretanja (F): Upozorava rukovaoca tako što predviđa kraj prolaza i prikazuje udaljenost do kraja prolaza u prikazu mape.

Podela (G): Istovremeno omogućite/onemogućite vizuelizaciju više modula mape.

Markeri (H): Izaberite da biste dodali tip markera na mapu ili, u slučaju markera za oblast i liniju, za početak snimanja. Tipovi oznaka se kreiraju u aplikaciji Oznake.

Mapa pokrivenosti

Podaci o pokrivenosti pokazuju gde je obavljen posao. Površina koja je obrađivana jednom prikazana je svetlo plavom bojom, dok je površina koja je obrađivana više puta prikazana tamno plavom bojom. Mapa pokrivenosti je usklađena sa ukupnom obrađenom površinom na Monitoru rada.

Radni podaci se prikazuju na mapi do udaljenosti od 3,21 km (2 mi) u svim pravcima od trenutne GPS lokacije.

Mapa pokrivenosti postoji za sve displeje G5. Za snimanje podataka o pokrivenosti neophodan je prijemnik StarFire.

Mapa recepture

Mape receptura sadrže informacije o željenoj stopi za zone upravljanja unutar polja. Koristi ih prikaz da bi automatski promenio ciljnu stopu pri radu u svakoj zoni upravljanja.

Recepture mogu da se uvezu na prikaz kao datoteke oblika pomoću Menadžera datoteka i one se prikazuju na mapi kada se izaberu u opciji Radno podešavanje. Mape sa radnim podacima se nalaze iznad mapa recepture.

Nulta stopa recepture se na mapi prikazuje crnom bojom. Nulte stope u recepturi zahtevaju ISKLJUČIVANJE sekcija u Kontrolu sekcija.

Dodatni tipovi mape

Mapa brzine

Mapa brzine prikazuje brzinu primljenu od upravljačke jedinice mašine ili priključne opreme. Ako je neka površina pokrivena više puta, prikazuje se brzina pri poslednjem prolazu.

Mapa prinosa

Mapa prinosa prikazuje prosečan suvi prinos dobijen senzora masenog protoka.

Mapa vlage

Mapa vlage prikazuje prosečnu vlagu požnjevenog useva dobijenu od senzora vlage.

Mapa otpada

Mapa otpada prikazuje meru materijala koji nije usev sa sistema za detekciju.

Mapa vrste

Mapa vrste prikazuje vrste zasađenih useva u polju. Za razlikovanje vrsta koristi se do deset različitih boja. Ako je zabeleženo više od deset vrsta, boje se ponavljaju.

Displej G5 dokumentuje i prikazuje sortu koja se žanje u središnjoj tački radne širine hedera. Ako se središnja tačka hedera postavi na lokaciju bez sorte definisane u mapi Variety Locator, monitor će dokumentovati i prikazati "---" kao sortu.

Mapa proizvoda

NAPOMENA: Mapa proizvoda se prikazuje samo kada se primenjuje operacija sa jednom tečnošću.

Mapa proizvoda prikazuje proizvode ili rezervoare sa smešom koji se primenjuju na polju. Koristi se do deset različitih boja za razlikovanje proizvoda i rezervoara sa smešom. Ako je snimljeno više od deset proizvoda i rezervoara sa smešom, boje se ponavljaju.

Mapa singulacije

Mapa singulacije prikazuje procenat merenja performansi sistema za merenje sadike pri dopremanju jednog po jednog semena na zemlju. Sloj mape singulacije će prikazati red po performansama singulacije redova.

Karakteristike mape

Pokret: Aplikacija za mapiranje omogućava korisnicima da se kreću po mapama u okviru G5 monitora pomoću pokreta. Dostupni su sledeći pokreti:

1. **Zumiranje:**
 - a. Skupite ili razdvojite dva prsta da biste uvećali ili umanjili prikaz.
 - b. Dodirnite dvaput jednim prstom, zadržite i prevucite nagore ili nadole za zumiranje jednim prstom.
 - c. Dodirnite dvaput jednim prstom da biste postepeno uvećavali.
 - d. Dodirnite jednom sa dva prsta da biste postepeno smanjivali.
2. **Pomeranje:** Pomerajte prikaz mape pomoću jednog prsta.

NAPOMENA: Kada se pomera prikaz u prikazu perspektive, ikona mašine može da se promeni iz uspravne u položenu.

3. **Okretanje aktivne strane:** Počnite tako da prst bude izvan ivice monitora, pa pređite preko ivice monitora da biste prešli na sledeću aktivnu stranu ili nalevo ili nadesno.



Smer prolaza

Vizuelizacija prolaza: Oznake u obliku strelica postavljene iznad prolaza ukazuju na smer prolaza.



PC646027—UN—13SEP24

Ikone podeljene mape

A—Ikona za podelu
B—Ikona za objedinjavanje

Podeljena mapa: Mapiranje ima mogućnost da podeli veliki ekran sa mapom. Ova funkcija omogućava vizuelizaciju više slojeva mape u isto vreme. Ako modul mape može da se podeli, prikazuje se ikona za podelu (A). Izborom ikone za objedinjavanje (B), ekrani se objedinjuju. Ekрани podeljene mape su zajedno blokirani. Bilo koji pokreti kao što su pomeranje ili zumiranje uticaće na obe strane podeljene mape.

Satelitski prikaz: Satelitski prikaz u pozadini može da se omogući/onemogući pomoću dugmeta za prebacivanje pozadine na aktivnoj stranici za mapiranje.

NAPOMENA: G5 Advanced licenca je potrebna da bi se omogućio satelitski prikaz u pozadini.

ZIDXK1X, 1749534195748-A6-24SEP25

Markeri



PC28773—UN—25AUG22

Markeri

Markeri se koriste za označavanje tački od interesa u

okviru polja. Te tačke mogu da se koriste za vođenje ili dokumentaciju.

Markeri obavestavaju rukovaoce u kabini ako se trenutna putanja mašine ukršta sa označenom površinom, tačkom ili linijom, omogućavajući im da izvrše neposredna podešavanja po potrebi.

NAPOMENA: Upozorenje sa markera postavljenog u autonomno polje neće uticati na ponašanje mašine koja radi u režimu autonomije. Da biste imali autonomnu mašinu, izbegavajte određenu oblast ili objekat, koristite međe.

Navigacija do markera

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite oznake.

Tipovi oblika markera



PC684076—UN—25SEP25

A—Ulazni marker
B—Tačk. marker
C—Povr. marker
D—Linij. marker

- Ulazni marker (A) – Označava ulaznu tačku mašine u polju.
- Tačkasti marker (B) – Označava određenu tačku u polju kao što je kamen ili mesto gde je aplikator ostao bez proizvoda.
- Površinski marker (C) – Označava površine od interesa, kao što je oblast sa korovom ili niska tačka u polju.
- Linijski marker (D) – Označava linije u polju, kao što su granične linije ili ograde.

NAPOMENA: Ako je radna tačka definisana, marker se snima u radnoj tački. Ako radna tačka nije definisana, marker se snima direktno ispod GPS prijemnika.

ch177nn, 1738294533577-A6-24SEP25

Ulazni markeri



Ulazni marker

PC620771—UN—08AUG24

Ulazne markere definiše ili pravi rukovalac u cilju određivanja lokacije ulaza mašine u polje. Idealan način za postavljanje markera je blizu linije međe gde se nalazi ulaz u polje. Nema ograničenja za postavljanje markera u polju. Možete da ih postavite unutar međe, izvan međe ili na trenutnoj lokaciji mašine.

Savetuje se da se broj markera postavljenih u polju ograniči radi optimalnog učinka mašine. Ulazni markeri mogu da se postave putem monitora, aplikacije Operations Center i aplikacije Operations Center Mobile.

ZIDXK1X,1759921986197-A6-28OCT25

Radno podešavanje



Radno podešavanje

PC28769—UN—25AUG22

Koristite radno podešavanje kada menjate priključnu opremu ili polja ili primenjujete drugi proizvod. Dostupna podešavanja u okviru aplikacije "Radno podešavanje" menjaju se na osnovu operacije.

Pomoću aplikacije "Menadžer rasporeda" traci sa prečicama dodajte softverski taster za prečicu za "Radno podešavanje".

Putanja do aplikacije "Radno podešavanje"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Radno podešavanje".

Sažetak rada

Koristite opciju Pregled rada da biste izabrali radne detalje, kao što su proizvod, tip useva i ciljna stopa/receptura.

Radna lista

Izaberite opciju Radna lista da biste prikazali i izvršili izbor iz planiranog, zajedničkog ili istorijskog posla.

- Planirano – Izaberite uvezani plan rada i automatski podesite monitor da biste započeli obavljanje posla.
- Zajedničko - Izaberite radnu grupu i pridružite joj se radi deljenja pokrivenosti, položaja mašine i linija za navođenje.
- Istorija – Izaberite i nastavite prethodne događaje poslova.

Novi posao



Dugme "Novi posao"

PC28710—UN—25AUG22

Izaberite taster "Novi posao" da biste obrisali radne podatke sa mape za izabrano polje. Ako ime polja nije izabrano, svi radni podaci snimljeni bez imena polja čuvaju se u radnoj listi, a zatim se brišu sa mape.

Drugi uslovi koji pokreću novi posao:

- Rukovalac menja klijenta, farmu ili polje i ne nastavlja rad.
- Rukovalac menja usev tokom sadnje ili žetve. Ako ima više od jedne operacije, novi rad se pokreće za modifikovanu operaciju.
- Rukovalac menja proizvod ili suhu mešavinu kada primenjuje suhu ili gasnu operaciju. Ako ima više od jedne operacije, novi rad se pokreće za modifikovanu operaciju.
- Rukovalac menja proizvod ili rezervoar sa mešavinom kada se aktivno primenjuje jedna operacija sa tečnošću. Pokrenut je novi rad za operaciju koja je izmenjena.

NAPOMENA: *Menjanje proizvoda ili rezervoara sa smešom tokom primene jedne operacije sa tečnošću ne generiše automatski novi posao. Potrebno je da izaberete taster "Novi posao" ako želite novi posao.*

- Detektuje se nova priključna oprema ili platforma koja kreira skup operacija koje se ne podudaraju sa prethodnim skupom operacija.
- Prethodno detektovana priključna oprema ili platforma je isključena i kreirana je virtuelna priključna oprema ili platforma.
- Rukovalac povezuje deljenu radnu grupu i dolazi do nekog od drugih navedenih stanja.

Ciljna stopa/receptura



Receptura

PC28806—UN—29AUG22

Displej podržava samo format ArcGIS datoteke oblika.

Moguće je uvesti neograničen broj receptura.

Svaka receptura ima neograničen broj zona stope.

Ne postoji merljiva minimalna vrednost za veličinu zone stope.

Izbor stope za više zona

Izaberite polje za unos „Izbor stope za više zona“ da biste izabrali metodu koju monitor koristi za određivanje ciljane stope u podeljenoj sekciji ili sekcijama:

- Najviša – Koristi najvišu stopu recepture između svih stopa koje se nalaze u okviru zadate oblasti pokrivenosti merača.
- Najniža – Koristi najnižu stopu recepture različitu od nule između svih stopa koje se nalaze u okviru zadate oblasti pokrivenosti merača.
- Prosečna – Koristi ponderisanu, srednju stopu recepture različitu od nule izvedenu iz svih stopa koje se nalaze u okviru zadate oblasti pokrivenosti merača.
- Najuobičajenija – Koristi stopu recepture različitu od nule koja se pokriva najveći deo zadate oblasti pokrivenosti merača.

Stopa za više zona je podrazumevano postavljena na opciju "Najviša". Stopa za više zona se može konfigurisati za svaku jedinstvenu operaciju. Izbor za zadatu operaciju zadržava se neograničeno osim ako se izvrši resetovanje na fabričke vrednosti. Nakon resetovanja na fabričke vrednosti, prikaz postavlja sve operacije na opciju "Najviša".

ISOBUS zadaci

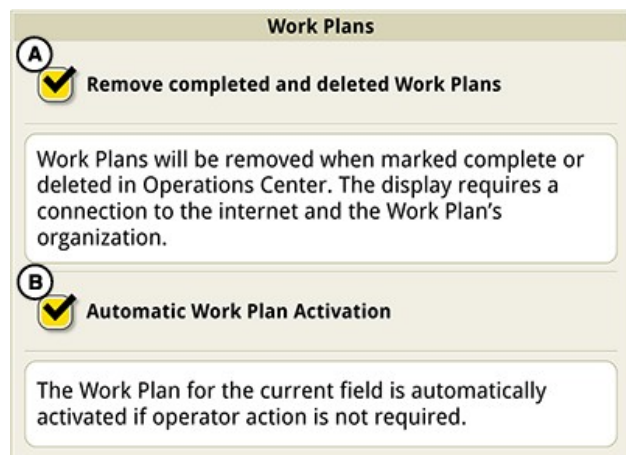
John Deere displej G5 može da snima ukupne vrednosti ISOBUS koje dostavljaju priključni uređaji sa sertifikatom AEF (Fondacija za elektroniku u poljoprivrednoj industriji) sa TC-GEO (kontroler zadataka zasnovan na geografskom položaju) i John Deere vučene prskalice. Sve ukupne vrednosti koje obezbeđuje ISOBUS priključna oprema, kao što su vreme, površina, masa i zapremina, snimaju se u zadatku.

Uslovi

Koristite opciju "Uslovi" da biste ručno dokumentovali vremenske uslove, uslove u polju i radne napomene dok obavljate rad u polju.

NAPOMENA: *Ukoliko je stanica Mobile Weather aktivna, ručno dokumentovanje vremenskih uslova je onemogućeno.*

Podešavanje plana rada



PC29324—UN—28NOV23

Podešavanja plana rada

A—Uklanjanje završenih i izbrisanih planova rada

B—Automatsko aktiviranje plana rada

Ukloni završene i izbrisane planove rada (A) – Kada je ovo podešavanje omogućeno i plan rada dostigne 90% do završetka ili se ne koristi najmanje 2 sedmice, označava se kao dovršen i uklanja sa radne liste.

Automatska aktivacija plana rada (B) – Kada je ovo podešavanje omogućeno, automatski će da se aktivira čim se unese neka vrednost u polje zbog kog postoji dati plan rada. Međutim, ako postoje neusaglašenosti, neophodno je da se razreše da bi ovo podešavanje ispravno funkcionisalo.

ct47125,1708275985144-A6-18FEB24

Ukupne radne vrednosti



PC28770—UN—25AUG22

Ukupne radne vrednosti

Ukupne vrednosti se prikazuju za aktivno polje i radnu operaciju. Da biste promenili polja, otvorite aplikaciju "Polja i međe" i postavite trenutnu lokaciju. Aktivnoj stranici dodajte module za ukupne vrednosti rada pomoću Menadžera rasporeda.

Putanja do aplikacije "Ukupne radne vrednosti"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Ukupne radne vrednosti".

Radna operacija

Ako se snima više radnih operacija, izaberite dugme za izbor tipa operacije.

Ako se za operaciju snima više vrsta ili proizvoda, odvojite ukupne vrednosti jer su sve navedene iza ukupnih vrednosti za polje.

NAPOMENA: Druge specifične ukupne radne vrednosti dostupne su za određene mašine i priključne uređaje. Pogledajte pomoć na ekranu za dodatne informacije.

NAPOMENA: Određene ukupne radne vrednosti možda neće biti vidljive zbog konfiguracije mašine ili priključne opreme ili nepravilne kalibracije.

Površina

Površina je ukupna obrađena površina za vreme za koje je snimak rada bio uključen. Proračun se zasniva na radnoj širini priključne opreme, brzini kretanja i vremenu rada.

Preostala površina je površina polja koja još uvek nije obrađena. Samo spoljašnje međe i neprohodne unutrašnje međe imaju među kraja parcele.

Vreme

"Vreme" je količina vremena tokom koje je snimanje rada uključeno za tekuću operaciju, mereno do desetine sata.

"Preostalo vreme" je procenjeno vreme do okončanja rada u polju na osnovu preostale površine i vremena utrošenog na rad u obrađenom delu polja.

Stopa

Stopa je ukupan broj primenjenog semena ili proizvoda podeljen sa obrađenom površinom.

Ukupna primena

Ukupna primena predstavlja ukupan broj primenjenog semena ili proizvoda.

Proizvod

"Preostali proizvod" je količina proizvoda neophodna za okončanje rada. Izračunava se množenjem preostale površine i stope.

NAPOMENA: Kada se koristi rezervoar sa smešom, navedena količina je celokupan rezervoar sa smešom, a ne pojedinačni sastojci.

Gorivo

"Gorivo" je količina goriva koja se potroši tokom snimanja rada.

Ukupne vrednosti tereta

Ukupne vrednosti tereta prikazuju prikazuju izabrane podatke o žetvi po teretu poželjenih useva. Kada je dostupno više od tri ukupne vrednosti opterećenja, rukovalac može da izabere ukupne vrednosti koje će biti prikazane. Potrebno je izabrati tačno tri vrednosti.

Deljene ukupne vrednosti

Ukupne radne vrednosti mogu da se dele upotrebom deljenja podataka u polju. Deljene ukupne vrednosti se ažuriraju i postepeno na prikazu i kada se informacija primi od drugih članova grupe. Više informacija o pridruživanju radnoj grupi pogledajte pomoć na ekranu aplikacije "Radno podešavanje".

Prilagođene ukupne vrednosti

Pogledajte istoriju rada za polje ili grupu polja u okviru izabranog opsega datuma. Prilagođene ukupne vrednosti se mogu filtrirati prema klijentu/farmi/polju, usevu, operaciji i proizvodu.

ct47125,1708275985068-A6-18FEB24

Monitor rada



Monitor rada

PC28775—UN—25AUG24

NAPOMENA: Određene vrednosti mašine i povezane sa radom možda neće biti vidljive zbog konfiguracije mašine ili priključne opreme, odnosno nedostatka pravilne kalibracije.

Aplikacija "Monitor rada" prikazuje prosečne i ukupne specifične vrednosti za mašinu i njen rad. Izaberite vrednost na strani da bi videli iskačući prozor samo te vrednosti. Svaka od ovih vrednosti se može postaviti na glavnu aktivnu stranu.

Upotrebite taster za resetovanje na dnu strane da bi obrisali sve vrednosti, osim trenutnih vrednosti. Datum i vreme poslednjeg resetovanja će se prikazati pored tastera.

Sa desne strane dugmeta za poništavanje, stavka Snimak rada pokazuje da li je monitor rada aktivan i da li vrši odbrojavanje. Pulsirajuće svetlo pokazuje da je monitor aktivan.

Prelazak na Praćenje rada

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Monitor rada.

Snimanje rada

Kada je snimanje rada UKLJUČENO, snimanje mape i brojača tada zahteva povećanje okidača snimanja. Brojači koji zahtevaju snimanje rada obuhvataju:

- Radna površina
- Vreme rada
- Produktivnost

- Prosečnu potrošnju goriva po površini
- Prosečnu radnu brzinu

Izaberite Snimanje rada u donjem desnom uglu da bi videli iskačući prozor sa postavkama snimanja.

Status snimanja je baziran na trenutnom okidaču snimanja izabranom u Profilu priključnog uređaja. Ako okidač snimanja ne odgovara trenutnim operacijama, pritisnite taster Uređivanje da promenite izabrani okidač snimanja. Za više informacija pogledajte poglavlje Profil priključnog uređaja.

NAPOMENA: Ako je okidač snimanja postavljen na ručni režim, snimanje rada može biti uključeno ili isključeno pritiskom na taster za snimanje.

ch177nn,1728630571459-A6-11OCT24

Snimanje rada

Kada je snimanje rada UKLJUČENO, snimanje mape i brojača tada zahteva povećanje okidača snimanja. Brojači koji zahtevaju snimanje rada obuhvataju:

- Radna površina
- Vreme rada
- Produktivnost
- Prosečnu potrošnju goriva po površini
- Prosečnu radnu brzinu

Izaberite Snimanje rada u donjem desnom uglu da bi videli iskačući prozor sa postavkama snimanja.

Status snimanja je baziran na trenutnom okidaču snimanja izabranom u Profilu priključnog uređaja. Ako okidač snimanja ne odgovara trenutnim operacijama, pritisnite taster Uređivanje da promenite izabrani okidač snimanja. Za više informacija pogledajte poglavlje Profil priključnog uređaja.

NAPOMENA: Ako je okidač snimanja postavljen na ručni režim, snimanje rada može biti uključeno ili isključeno pritiskom na taster za snimanje.

cl47125,1708275984938-A6-18FEB24

Deljenje



Deljenje

PC28774—UN—25AUG22

NAPOMENA: Za optimalne rezultate svi displeji i svi modemi JDLINK treba da koriste istu verziju softvera.

NAPOMENA: Deljenje aplikacije funkcioniše između monitora 4. generacije i G5.

Koristite aplikaciju "Deljenje" za prikaz zahteva za deljenje podataka između mašina. Deljenje podataka omogućava da do šest rukovaoca deli linije za vođenje i podatke tokom rada u istom polju. Da bi se pridružili timu, rukovaoci pronalaze karticu sa radnom listom u aplikaciji Radno podešavanje. Da bi podelio linije za navođenje, rukovalac pronalazi aplikaciju AutoTrac navođenje.

Zajednički radni podaci se šalju i primaju u segmentima od 30 sekundi. Uključujući prenos podataka, prikaz tipično prima ažuriranja pokrivenosti od članova grupe na svakih 30 sekundi. Položaj članova grupe se ažurira na svakih 6 sekundi.

NAPOMENA: Vremena prenosa podataka se razlikuju u zavisnosti od jačine bežične veze.

Kada je aplikacija "Deljenje" omogućena, između prikaza se dele sledeće informacije:

- Linije za vođenje (samo prave i kružne putanje)

NAPOMENA: Prave putanje kreirane upotrebom metoda "Pristup mašini A + B", "Pristup mašini A + pravac" ili "Pristup mašini G.širina/G.dužina + pravac" ne mogu se deliti.

- Mape pokrivenosti
- Mape pri aplikaciji

Zona pokrivenosti, preklapanja, deljena pokrivenost i deljeno preklapanje prikazuju se jedinstvenim bojama. Deljene mape pokrivenosti vidljive su na određenim modulima sa aktivnim stranama i u aplikacijama AutoTrac navođenje i Mapiranje.

Zahtevi za deljenje položaja mašine i linija za vođenje:

NAPOMENA: Za najbolje rezultate koristite nivo korekcije SF2 ili viši. Upotreba SF1 može da dovede do neželjenih pomaka deljenih putanja za navođenje i deljene pokrivenosti, što negativno utiče na performanse aplikacija AutoTrac i Kontrola sekcija.

- Opcije „Automatska sinhronizacija podataka” i „Prijem podataka radne grupe” se uključuju i isključuju u okviru aplikacija Deljenje ili Menadžer datoteka.
- Potreban je JDLINK modem sa aktivnom JDLINK Connect pretplatom.
- Potrebni su 4600 CommandCenter ili 4640

Univerzalni monitor sa aktiviranjem deljenja podataka u polju.

- Potreban je G5 CommandCenter ili G5 univerzalni monitor sa važećom licencom za deljenje podataka u polju.
- Svi monitori 4. generacije i G5 u radnoj grupi povezani su na istu organizaciju na platformi John Deere Operations Center.
- Radne grupe moraju da koriste isti ID posla.
- Rukovaoci moraju da imaju istog klijenta, farmu i polje.

Dodatni zahtev za deljenje mapa pokrivenosti i radnih podataka:

- Rukovaoci moraju da imaju istu operaciju i isti usev, proizvod ili rezervoar sa smešom.

NAPOMENA: Kada se koriste recepture, rukovaoci moraju da koriste istu recepturu. U slučaju vazdušnih kola sa više korpi, Konfiguracija rezervoara mora biti definisana isto za svaka kola u radnoj grupi.

NAPOMENA: Mape pokrivenosti mogu da se dele između mašina koje koriste jednu operaciju tečne primene koja je kompatibilna sa Kontrolom sekcija i koje primenjuju različite proizvode ili rezervoare sa smešom. Sistem se automatski ne priključuje grupi. Rukovalac mora da ručno poveže druge mašine tako što će izabrati odgovarajuću radnu grupu iz deljene radne liste.

NAPOMENA: Pre početka novog rada, svi operateri mašina moraju izabrati „New Work“ (Novi posao) kako bi očistili lokalni prikaz prekrivenosti na terenu. Pored toga, jedan određeni operater ekrana mora izabrati „New Group“ (Nova grupa) da bi resetovao deljenu grupu pokrivenosti. Kada se to uradi, ostali ekrani mogu se pridružiti novokreiranoj grupi. Nakon završetka ovih koraka, In-Field Data Sharing (Deljenje podataka u polju) će raditi kao što je očekivano za novu radnu sesiju.

ct47125,1708275984869-A6-08JUL25

Video



Video

PC684074—UN—19SEP25

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od nezgode ili povreda. Ne oslanjajte se na kameru za izbegavanje sudara ili za otkrivanje prolaznika. Uvek budite na oprezu i obratite pažnju na okolinu kada radite sa mašinom. Pročitajte sa razumevanjem deo Izbegavanje nesreća prilikom prevrtanja u poglavlju "Bezbednost".

VAŽNO: Utvrdite da li prikaz kamere ili video aplikacija simuliraju pogled u retrovizor pre korišćenja aplikacije Video.

NAPOMENA: Pogledajte Priručnik za prodaju poljoprivredne opreme za najnoviju listu kompatibilnih kamera.

Aplikacija Video se koristi za posmatranje područja oko mašine.

G5 CommandCenter može da podrži najviše četiri ulaza za kamere.

Prelazak na Video

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Video".

Upravljački elementi kamere



PC27708—UN—31OCT19

A—Video ogledalo
B—Kontrast
C—Pregled skeniranja

Prebacivanje kamera

Ako je priključeno više kamera, odaberite video ulaze birajući različite nazive kamera.

NAPOMENA: Digitalna kamera će ostati dodeljena izabranom monitoru dok se ručno ponovo ne dodeli.

Video ogledalo

Izaberite dugme "Video ogledalo" (A) da simulirate pogled u retrovizoru. Biranjem pregleda ogledala menjate levu i desnu stranu slike video zapisa.

Kontrast

NAPOMENA: Komande za kontrast nisu dostupne za kamere sa digitalnim izvorom.

Podesite video kontrast (B) koristeći dugmad plus (+) i

minus (-). Posvetlite video biranjem dugmeta plus, a potamnite biranjem dugmeta minus.

Pregled skeniranja

Izaberite dugme "Pregled skeniranja" (C) da biste skenirali između video ulaza aktivnih kamera.

Režim preko celog ekrana

Izaberite video oblast da biste otvorili režim preko celog ekrana. Video kontrole u režimu preko celog ekrana razlikuju se od normalnog režima.

Izvod kamere

Grupa kamera prikazuje nazive svake kamere koju je detektovala aplikacija "Video". Izaberite kameru sa liste da biste je pregledali u režimu preko celog ekrana.

Pregled skeniranja

Dok je režim preko celog ekrana aktivan, izaberite pregled skeniranja da biste skenirali između video ulaza aktivnih kamera. Video ulaz se prikazuje u određenom vremenskom intervalu pre prebacivanja na sledeći video ulaz na listi kamera. Vreme skeniranja se podešava u opciji Napredna podešavanja.

Video okidači

Video se može prikazati kada se obavljaju neke funkcije mašine (npr. hod unazad, aktiviranje priključnog vratila). Video okidači su dostupni kada se otkriju kompatibilne funkcije mašine.

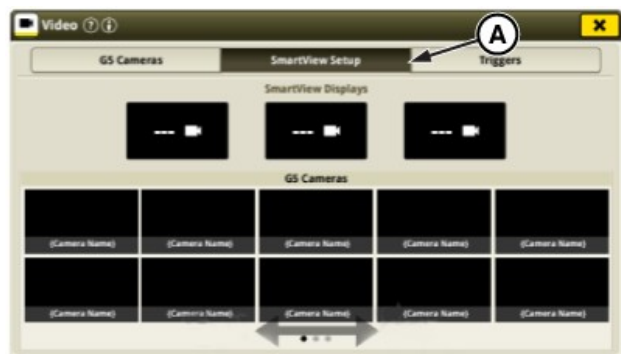
1. Izaberite opciju "Napredna podešavanja" da biste konfigurisali podešavanja.
2. Izaberite okidač.
3. Izaberite ulaz kamere za trenutni okidač. Ova kamera je prikazana kada je okidač aktivan.

NAPOMENA: Da bi sprečili prikazivanje video zapisa za okidač, izaberite Nema kamere.

4. Unesite dužinu video pauze. Ovo je vreme prikazivanja video zapisa nakon što okidač postane neaktivan.

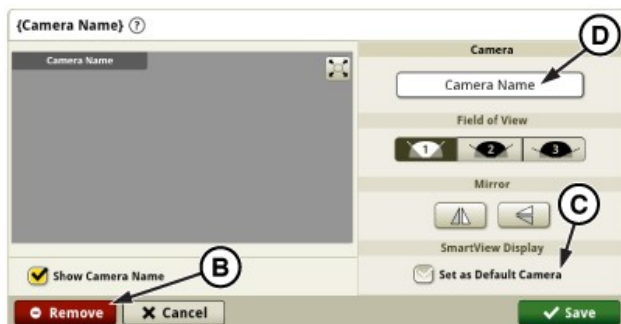
SmartView podešavanje

- **SmartView (A)** – Omogućava rukovaocu podešavanje video kamera na prskalici, za prikaz na SmartView traci prikaza iznad vetrobranskog stakla kao pomoć za postizanje bolje vidljivosti pri transportu mašine putevima ili u skučenim prostorima.



PC689867—UN—01OCT25

Kartica za SmartView podešavanje



PC689869—UN—06OCT25

Podešavanje kamere

- **Ukloni (B)** - Uklonite kameru iz dodele jednom od SmartView prikaza.
- **Podesi kao podrazumevanu kameru (C)** - Potvrdite izbor ovog polja kako biste dodelili kameru kao podrazumevani prikaz kamere za ovaj SmartView prikaz.
- **Kamera (D)** - Rukovalac može da imenuje kameru kako bi se bolje razumelo koji fid kamere vide i gde se nalazi na mašini.

NAPOMENA: Smartview kartica za podešavanje je dostupna na monitoru CommandCenter.

cl47125,1708275984738-A6-03DEC25

Podešavanje komandi



PC28805—UN—29AUG22

Podešavanje komandi

Koristite aplikaciju "Podešavanje upravljačkih elemenata" za konfigurisanje ISOBUS ulaza koji se koriste za kontrolu funkcija priključne opreme ili za ponovno konfigurisanje drugih upravljačkih elemenata.

Prelazak na Podešavanja upravljačkih elemenata

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Podešavanje upravljačkih elemenata".

Aplikacija "Podešavanje upravljačkih elemenata" i dostupni ulazi koji se mogu konfigurirati razlikuju se u zavisnosti od tipova mašine. Dodatne informacije o aplikaciji "Podešavanje upravljačkih elemenata" pogledajte u Priručniku za rukovaoca mašine.

ci47125,1708275984679-A6-18FEB24

Menadžer podešavanja



Menadžer podešavanja

PC28715—UN—25AUG22

Koristite Menadžer podešavanja kako biste učitali, uredili ili memorisali konfiguracije mašine i podešavanja priključnih uređaja. Sačuvane konfiguracije se koriste za lako vraćanje podešavanja koja mašina i priključna oprema koriste tokom rada.

Kretanje do Menadžera podešavanja

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Menadžer podešavanja.

ci47125,1708275984563-A6-18FEB24

Princip rada praznog hoda mašine



Princip rada praznog hoda mašine

PC620652—UN—15MAY24

Primena praznog hoda mašine dokumentuje razlog zašto je mašina u praznom hodu. Kada se mašina potpuno zaustavi na 0 km/h (0 mph) tokom određenog perioda trajanja, na prikazu će se pojaviti iskačući prozor koji će od rukovaoca tražiti da da razlog za prazan hod mašine.

Iskačući prozor sadrži listu razloga praznog hoda koje možete da izaberete. Razlozi se razlikuju na osnovu tipa mašine i detektovanog rada prikaza. Kada se izabere razlog praznog hoda, on se šalje povezanoj organizaciji u John Deere Operations Center.

Prikupljeni podaci se mogu analizirati u Operations Center da bi se donele odluke utemeljene na informacijama za poboljšanja efikasnosti.

Prelazak na prazan hod mašine

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju za prazan hod mašine.

NAPOMENA: Više informacija o razlozima za prazan hod pogledajte u delu Pomoć na ekranu.

bvvmsit,1715251816294-A6-14MAY25

Kontrola traga gusenice



Kontrola traga gusenice

PC620653—UN—10MAY24

Tragovi gusenice su naznačene putanje ili tragovi u polju gde mašine, kao što su traktori ili prskalice, kreću tokom sađenja, prskanja ili žetve. Tragovi gusenice se obično kreiraju i snimaju tokom sađenja.

Aplikacija za kontrolu tragova gusenice kreira tragove gusenice i upravlja njihovim korišćenjem u okviru polja. Kontrola tragova gusenice radi sa kontrolom sekcija.

Koristite Kontrolu tragova gusenice da biste optimizovali operacije u polju sa preciznim obrascima tragova gusenice i upravljali kretanjem opreme. Kontrola tragova gusenice može da se koristi za smanjenje sabijanja tla, smanjenje oštećenja useva i poboljšanje radne efikasnosti.

Prelazak na kontrolu tragova gusenice

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju za kontrolu tragova gusenice.

Nivoi traga

Po standardu ISOBUS, kontrola traga ima tri nivoa:

- **Nivo 1**—Nudi osnovno upravljanje tragovima kada koristite prave putanje. Priključni uređaj funkcioniše kao glavni, omogućavajući rukovaocu da upravlja

podešavanjima tragova direktno pomoću GPS mašine (sistem za globalno pozicioniranje).

- **Nivo 2**—Omogućava rad uz asimetrični ritam. Takođe omogućava čuvanje podešavanja traga na monitoru. Međutim, priključni uređaj ostaje glavni, obezbeđujući dosledan rad.
- **Nivo 3**—Unapred definisani tragovi mogu da zadaju da priključni uređaj automatski UKLJUČI/ISKLJUČI tragove. Ovaj nivo integriše napredne funkcije za automatizaciju.

Trenutno je kontrola tragova kompatibilna sa funkcijom ISOBUS trgova nivoa 1. Čim se otkrije da je priključni uređaj ISOBUS usaglašen sa nivoom 1 tragova, sistem omogućava izbor automatskog režima. U automatskom režimu, priključni uređaj izračunava tragove na osnovu unosa GNSS (globalnog navigacionog satelitskog sistema). U ovoj fazi priključni ISOBUS uređaj upravlja kontrolom tragova i poseduje kontrolu tragova. John Deere kontroler zadataka obezbeđuje samo podatke o GNSS podacima i putanji za navođenje.

NAPOMENA: Više informacija o tragovima gusenice pogledajte u delu Pomoć na ekranu.

ch177nn,1740568465132-A6-26FEB25

Rad – Menadžer datoteka

Menadžer datoteka



Menadžer datoteka

PC28785—UN—29AUG22

Aplikacija „Menadžer datoteka“ se koristi za prenos podataka na displej i sa njega. Podaci se mogu prenositi bežično preko John Deere centra za operacije ili može da se koristi USB uređaj ili kompatibilan računarski softver za prenos podataka između prikaza.

Važno je da periodično pravite rezervne kopije podataka na USB disk jedinici.

Kapacitet interne memorije prikaza treba da bude dovoljan za smeštanje svih podataka o mašini tokom sezone. Poruka se pojavljuje kada je 90% memorije zauzeto. Podatke treba izvesti i izbrisati pre nego što memorija bude zauzeta preko 90%.

Prelazak na Menadžer datoteka

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju „Menadžer datoteka“.

Tipovi podataka



PC28786—UN—29AUG22

A—Putanje za vođenje
B—Datoteke Menadžera rasporeda
C—Profili priključne opreme
D—Profili mašine

- Putanje za vođenje (A) obuhvataju linije za vođenje i povezana imena klijenta, farme i polja.

NAPOMENA: Uvezene prilagodljive krive putanje zahtevaju minimalno jedan ceo segment.

NAPOMENA: Adaptive Curves, Boundary Tracks i AutoPath linije nisu podržane u okviru Data Sync Setup Data.

NAPOMENA: Prave putanje kreirane upotrebom metoda Pristup mašini A + B, Pristup mašini A + pravac ili Pristup mašini G. širina/G. dužina + pravac i obrasci mašine ne mogu se izvoziti ili uvoziti. Linija za navođenje se uvozi kao putanja 0.

NAPOMENA: Prilikom izvoza podataka, deljene putanje za vođenje iz opcije „Deljenje podataka u polju“ se takođe izvoze.

- Datoteke Menadžera rasporeda (B) se mogu

prenositi između monitora G5. Takođe mogu da se uvezu sa monitora 4. generacije. Ove datoteke obuhvataju prilagođene strane za rad, skupove strana za rad i trake sa prečicama.

NAPOMENA: Datoteke Menadžera rasporeda ne mogu da se prenesu sa monitora G5 na monitor 4. generacije, ali obrnuto je podržano.

NAPOMENA: Uvezene aktivne strane su dostupne na kartici „Sve aktivne strane“ u aplikaciji Menadžer rasporeda.

Neki moduli aktivnih strana se prilikom uvoza resetuju na fabrička podešavanja.

Moduli aktivnih strana koji su kreirani za kontrolne jedinice ISOBUS VT priključne opreme pojavljuju se kao nedostupni ukoliko kontrolna jedinica nije priključena na mašinu.

- Profili priključnog uređaja (C) mogu da se prenose između displeja G5. To obuhvata profile koji su sačuvani na monitoru za priključnu opremu bez upravljačke jedinice.

NAPOMENA: Tip veze, snimak rada, operacija i kontroler brzine se ne uvoze sa profilima priključne opreme.

- Profili mašine (D) se konfigurišu korišćenjem aplikacije „Menadžer opreme“.

NAPOMENA: Profili mašine se mogu uvoziti i izvoziti samo korišćenjem univerzalnog displeja G5.

NAPOMENA: Displej G5 automatski generiše podešavanja profila mašine kada se detektuje usklađena John Deere mašina.

NAPOMENA: Uvezeni profili mašine koji sadrže PIN mašine nisu vidljivi u aplikaciji „Menadžer opreme“. Profil mašine se automatski generiše kada prikaz detektuje kompatibilnu John Deere mašinu. Automatski generisan profil mašine zamenjuje sve važne profile koji sadrže PIN-ove mašine. Uvezeni profili mašine koji ne sadrže PIN mašine su i dalje vidljivi u aplikaciji „Menadžer opreme“.



PC28787—UN—29AUG22

E—Radni podaci
F—Međe
G—Podaci za podešavanje
H—Recepture

- Radni podaci (E) obuhvataju podatke o mapiranju i ukupnim vrednostima. Mogu da se otpreme na John Deere centar za operacije ili isporuče u odgovarajućim

računarski softver. Kada uvozite radne podatke prenose se samo podaci za mapiranje. Ukupni radni podaci ne mogu da se uvezu.

NAPOMENA: Deljena pokrivenost iz opcije „Deljeni podaci unutar polja“ ne može se izvoziti sa monitora. Da biste izvezli pokrivenost iz događaja „Deljeni podaci unutar polja“, podaci se moraju izvoziti sa monitora svakog doprinosećeg člana tima.

NAPOMENA: Nepotpuni radni podaci mogu da se izvoze sa jednog monitora i uvoze na drugi monitor kako bi se nastavilo korišćenje funkcije „Istorija rada“ u aplikaciji „Podešavanje rada“. Povezani ukupni radni podaci se ne uvoze.

- Međe (F) se konfigurišu korišćenjem aplikacije „Polja i međe“.
- Podaci za podešavanje (G) obuhvataju granice, navigacione tragove, oznake, rukovaoca, nazive klijenata, farmi, parcela, sorte useva i proizvode.

NAPOMENA: Granice, navigacioni tragovi, oznake i rukovaoci ne mogu da se izvoze zasebno, već su uključeni prilikom izvoza podataka za podešavanje. Podaci o oznakama obuhvataju lokacije, tip oznake i boju oznaka za svaki CFF. Podaci o rukovaocu obuhvataju informacije o profilu rukovaoca.

- Recepture (H) se konfigurišu pomoću aplikacije Radno podešavanje.



I



J



K



L

PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS zadaci
J—Snimci ekrana
K—Evidencije grešaka
L—Tragač vrste

- ISOBUS zadaci (I) se konfigurišu korišćenjem aplikacije ISOBUS zadaci.

NAPOMENA: Ograničenje veličine datoteke za ISOBUS zadatke je 10 MB.

- Snimci ekrana (J) predstavljaju kopije slika prikazanih na ekranu.
- Evidencije grešaka (K) automatski generiše prikaz a kompanija John Deere ih može koristiti za lociranje i otklanjanje grešaka.
- Datoteke „Tragača vrste“ (L) se konfigurišu korišćenjem John Deere Operations Center.



M



N



O

PC28789—UN—29AUG22

M—Podaci u karantinu
N—Podaci o ID-u žetve
O—Konfiguracije podešavanja

- Podaci u karantinu (M) je datoteka koja se kreira kada rukovalac bira da smesti podatke u karantin nakon što naiđe na neočekivanu grešku.

NAPOMENA: Oporavak datoteka sa podacima u karantinu zahteva tehničku pomoć. Obratite se John Deere prodavcu opreme radi pokušaja opravka podataka.

- Datoteke sa ID podacima o žetvi (N) se konfigurišu u aplikaciji „Podešavanje rada“ i sadrže snimljene informacije o žetvi pamuka.
- Konfiguracije podešavanja (O) mogu da se prenose između displeja G5. Dostupna podešavanja mogu da se razlikuju u zavisnosti od tipa mašine i priključne opreme. Konfiguracije podešavanja se konfigurišu korišćenjem aplikacije „Menadžer podešavanja“.



P



Q



R



S

PC28153—UN—05OCT20

P—Podešavanja opcije Menadžer pristupa
Q—Podaci o liniji AutoPath
R—Snimanje podataka StarFire
S—Datoteke Ethernet uređaja

- Podešavanja menadžera pristupa (P) konfigurišu se pomoću aplikacije Korisnici i pristup.

NAPOMENA: Konfigurišite aplikaciju Korisnici i pristup da biste sprečili neželjene izmene od strane rukovalaca.

- Datoteke sa podacima o linijama AutoPath (Q) su konfigurisane na platformi John Deere Operations Center i koriste se za kreiranje AutoPath putanja za vođenje.

NAPOMENA: AutoPath datoteke ne mogu da se izvoze sa displeja.

- StarFire snimanje podataka (R) sadrži evidentirane podatke sa prijemnika StarFire koje koristi kompanija John Deere za lociranje i otklanjanje neispravnosti. Da biste omogućili StarFire snimanje podataka, izaberite opciju Snimanje podataka u okviru VT strane prijemnika.

NAPOMENA: StarFire snimanje podataka je dostupno samo na StarFire 6000 integrisanim prijemnicima.

- Datoteke Ethernet uređaja (S) se prikupljaju sa John Deere uređaja koji podržavaju protokol za prenos podataka i imaju Ethernet vezu sa monitorom. Koristi ih kompanija John Deere za lociranje i otklanjanje neispravnosti.

John Deere centar za operacije



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Koristite Operations Center za automatsko slanje podataka između prikaza i centra John Deere Operations Center. Podaci se prenose pomoću mobilnog signala preko modema JDLINK ili bežične internet veze.

NAPOMENA: Operations Center zahteva aktivni JDLINK modem li bežični USB adapter sa pristupom internetu.

Podešavanje sinhronizacije podataka

Podaci se šalju platformi John Deere Operations Center i primaju od nje kada modem JDLINK ima mobilni signal ili pristup internetu, odnosno bežični USB adapter ima pristup internetu.

Kada se John Deere Operations Center ili povezani prikaz koriste za kreiranje i brisanje tipa podataka o aktivnom podešavanju, promene se sinhronizuju sa John Deere Operations Center i svim povezanim prikazima u organizaciji. Stavke koje se brišu iz prikaza se arhiviraju u centru John Deere Operations Center, a stavke koje se arhiviraju u centru John Deere Operations Center se brišu na prikazu.

NAPOMENA: Ako je podešavanje sinhronizacije podataka omogućeno, sledeće stavke podataka ne mogu da se izbrišu sa displeja:

- *Informacije o CFF*
 - Klijent
 - Farma
 - Polje
- *Putanje za vođenje*
 - AB linije
 - A + B
 - A + pravac
 - Auto B
 - Širina/dužina
 - Pravac Lat/Lon

- AB krive
- Krugovi
- Pogon
- Širina/dužina
- *Međe*
 - Međe
 - Krajevi parcela
- *Markeri*
 - Tačka
 - Vod
 - Površina
 - Ulaz
- *Proizvodi*
 - Usev
 - Vrsta
 - Hemikalija
 - Đubrivo
 - Mešavina u rezervoaru / suva mešavina
- *Rukovaoci*

Da biste izbrisali stavku sa monitora, onemogućite opciju Data Sync Setup u aplikaciji Operations Center.

Kada veza sa internetom nije dostupna, promene koje su lokalno primenjene se čuvaju na displeju i sinhronizuju se kada veza sa internetom postane dostupna.

Data Sync – Radni podaci

NAPOMENA: Na stranici platforme Operations Center izaberite polje za potvrdu Omogućiti sinhronizaciju sa platformom Operations Center da biste slali podatke platformi John Deere Operations Center na svakih 30 sekundi.

Podaci se šalju platformi John Deere Operations Center kada modem JDLINK ima mobilni signal ili pristup internetu, odnosno bežični USB adapter ima pristup internetu. Ako veza nije dostupna, radni podaci se čuvaju na monitoru. Podaci se šalju kada se veza ponovo uspostavi.

Radni podaci se otpremaju u Analizator polja i Datoteke u John Deere Operations Center.

Okidači podataka o radu

Iako se radni podaci automatski šalju sa displeja u John Deere Operations Center na svakih 30 sekundi, datoteke se ne mogu pregledati u Operations Center dok se jedan od ovih okidača ne aktivira:

- Pokrenut je novi posao ili su promenjeni klijent, farma ili polje.
- Mobilna komunikacija ili pristup internetu su prekinuti između prikaza i John Deere Centra za operacije na duže od 30 minuta.

- Prekinut je kontakt ključem, zatim je dat kontakt ključem u roku od 30 minuta.
- Prekinut je kontakt ključem na duže od 30 minuta.

Uvoz podataka



Uvoz podataka

PC20405—UN—30APR15

Izaberite način uvoza:

- Uvezi sa USB uređaja – izaberite fascikle na USB uređaju koje sadrže podatke koje treba da uvezete.
- Uvezi primljene datoteke – uvezite datoteke za podešavanje i datoteke receptura iz John Deere Operations Center.

Da biste uvezli datoteke iz platforme John Deere Operations Center, potreban je modem JDLINK.

Nakon uvoza datoteka za podešavanje i receptura na monitor, koristite opciju „Podešavanje rada“ da biste primenili datoteke. Pogledajte datoteke pomoći na platformi John Deere Operations Center da biste dobili informacije o tome kako da kreirate i pošaljete datoteke za podešavanje na monitor G5.

Kompatibilnost

Podaci mogu da se prenose sa drugog monitora G5, monitora 4. generacije, kompatibilnog računarskog softvera ili John Deere Operations Center u trenutnom formatu sistema. 25.3 i noviji softver ne mogu da uvoze ili izvoze datoteke u prethodnom formatu zastarelih sistema.

- Monitori trenutnih sistema (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Monitori zastarelog sistema (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere Operations Center ne podržava mogućnost pregleda, slanja ili prijema aktivnih strana. Ako datoteka za podešavanje sadrži samo aktivne strane, datoteka se u John Deere Centru za operacije prikazuje kao neispravna. Ako datoteka podešavanja sadrži linije za navođenje ili međe zajedno sa aktivnim stranama, datoteka podešavanja se učitava pravilno, iako aktivne strane nisu dostupne za prikaz.

Datoteke za podešavanje sa monitora GreenStar 3 2630 ne mogu da se uvezu direktno na monitor 4. generacije ili G5 nakon ažuriranja softvera 25.3. Da biste uvezli datoteke sa ovih uređaja, one prvo moraju da se otpreme u Operations Center i datoteka za podešavanje mora da se kreira u formatu 4. generacije / G5.

NAPOMENA: Uz ažuriranje softvera 25.3 ili noviju verziju, G5 monitori više ne mogu da izvoze podatke u formatu APEX. Obustavljeni su svi proizvodi koji podržavaju APEX. Kao rezultat, klijenti koji koriste APEX više ne mogu da šalju podatke aplikaciji Operations Center iz APEX-a.

Uvezena polja moraju da obuhvate spoljašnju među kada se uvozi unutrašnja međa. Unutrašnja međa se ne može kreirati ili uvoziti na prikazu bez prvobitnog kreiranja ili uvoza spoljašnje međe.

NAPOMENA: Da biste uspešno uvezli kompletne profile priključne opreme sa drugog monitora, uverite se da izvorni monitor radi na softveru 25.3 ili novijem.

Neusaglašenost podataka

Po potrebi, uvezena imena klijenta, farme i polja se menjaju. Na primer, „Polje1“ je preimenovano u „Polje1 (1)“ ako postoji polje sa istim imenom.

Kada se radni podaci iz polja čiji nazivi premašuju 20 karaktera uvoze u John Deere Operations Center, nazivi se prikazuju pravilno. Prilikom uvoza podataka nazad na prikaz, naziv polja se skraćuje. Bilo koji podaci se prepoznaju kao oni koji pripadaju polju koje je izvorno izvezeno iz prikaza.

Ako se linije za navođenje nalaze u istom polju i ako su kreirane istom metodom praćenja, displej upravlja sledećim neusaglašenostima.

Različito ime, ista linija

- Ako su linije iste, ime linije za vođenje na displeju se menja imenom na USB uređaju.

Isto ime, različita linija

- Ako postoje dve različite linije sa istim nazivom, prilikom uvoza menja se naziv linije na USB disku. Na primer, „Putanja1“ biće preimenovana u „Putanja1(1)“.

NAPOMENA: Moguće je da datoteka neće biti uvezena iz više razloga. Proverite stanje greške koje prijavljuje displej za bilo koju datoteku sa neuspehim uvozom. Dodatnu pomoć oko neuspešnih uvoza potražite u opciji „Pomoć na ekranu“.

Recepture

Da biste uvezli recepture, datoteke oblika se moraju nalaziti u fascikli nazvanoj „Rx“ u osnovi USB diska.

Izvoz podataka



Izvoz podataka

PC20406—UN—30APR15

NAPOMENA: Prilikom izvoženja radnih podataka pomoću USB diska, koristite različiti uređaj za svaki displej. Izvezeni radni podaci se ne smeštaju u fascikle pojedinačnih profila. Podaci o podešavanju se smeštaju u fasciklu „JD4600“, a radni podaci u fasciklu „JD-Data“ na osnovi USB diska.

Izaberite način izvoza za prenos željenih tipova podataka.

- Izaberite „Izvezi sve podatke“ za brzi prenos svih radnih podataka, linija za vođenje i aktivnih strana pomoću osnovnih podešavanja.
- Izaberite „Dijagnostički podaci“ za prenos snimaka ekrana i datoteka evidencije grešaka.

Izvoz podataka za upotrebu monitora starijeg sistema (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Podaci za podešavanje koji su izvezeni sa monitora 4. generacije nisu automatski strukturirani za korišćenje od strane monitora zastarelog sistema. Pre izvoza podataka displeja 4. generacije:

1. Izvezite podatke na USB uređaj ili John Deere Operations Center.
2. Pomoću Kreatora instalacione datoteke u John Deere Operations Center, kreirajte datoteku za podešavanje u tipu datoteke zastarelih sistema i izvezite datoteku na USB uređaj.
3. Uvezite novokreiranu datoteku za podešavanje zastarelih sistema sa USB uređaja na željene monitore zastarelih sistema.

Brisanje podataka



Brisanje podataka

PC20407—UN—30APR15

Brisanjem podataka sa prikaza se uklanjaju izabrani tipovi podataka.

- Izaberite prilagođeno brisanje da biste uklonili radne podatke i aktivne stranice.
- Izaberite Brisanje dijagnostičkih podataka da biste uklonili snimke ekrana i datoteke evidencije grešaka.

ZIDXK1X, 1749535410021-A6-04MAR26

NAPOMENA: Nije moguće koristiti NTFS format za oporavak sistema.

- Kapacitet – preporučeni kapacitet je od 32 do 64 GB. Maksimalan podržani kapacitet je 512 GB.
- Mogućnost povezivanja – USB 2.0 ili USB 3.0.
- Maksimalne dimenzije – debljina 9,2 mm (3/8 in) i širina 21,7 mm (7/8 in).

Najbolja iskustva

- Nakon umetanja USB uređaja, sačekajte 10 sekundi. Potrebno je više vremena da bi se prepoznali USB uređaji velikog kapaciteta.
- Koristite USB uređaj od 16 GB ili veći da biste sačuvali više rezervnih kopija.
- Obrišite sve datoteke sa USB uređaja koje nemaju veze sa John Deere displejima.

Proverite karticu "Hardver monitora" u aplikaciji Dijagnostički centar da biste utvrdili da li monitor prepoznaje USB uređaj.

ch177nn, 1728630654672-A6-11OCT24

Beleženje snimaka ekrana



PC28811—UN—20SEP22

A—Oblast snimka ekrana

Izaberite označenu oblast u gornjem levom uglu ekrana. Pritisnite i držite dok ekran ne zatreperi i displej emituje ton zatvarača fotoaparata.

Umetnite USB disk i izaberite opciju za izvoz podataka da biste prebacili snimak ekrana na disk.

ct47125, 1708277939611-A6-18FEB24

USB uređaj

NAPOMENA: USB priključci za displej G5 nisu namenjeni za korišćenje kao platforma za punjenje za druge uređaje.

Zahtevi za John Deere monitore

- USB format – mora biti FAT32 ili NTFS.

Otvorite aplikaciju „Menadžer softvera“ (Software Manager)

Menadžer softvera



Menadžer softvera

PC28693—UN—25AUG22

Koristite Upravljač softvera da bi ažurirali softver, aktivirali njegove karakteristike i pronašli detalje o verziji softvera.

Prelazak na Menadžer softvera

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite aplikaciju Menadžer softvera.

Softverski paketi

Softver displeja G5 i datoteke za pomoć su organizovane u paketima. Svaki paket je posebno izlistan na kartici "Instalacije i ažuriranja" i kartici "Informacije o verziji".

Operativni sistem G5



Operativni sistem G5

PC28694—UN—25AUG22

- Sadrži operativni sistem monitora i osnovne aplikacije.

Pomoć operativnog sistema G5



Pomoć operativnog sistema G5

PC28695—UN—25AUG22

- Sadrži datoteke pomoći za aplikacije monitora.

AMS aplikacije



AMS aplikacije

PC28808—UN—20SEP22

- Sadrži softver za displej.

NAPOMENA: Paketi pomoći na ekranu uključuju pomoć na svakom jeziku koji monitor podržava.

Licence

Licenca omogućava poboljšane funkcije na prikazu. Ove funkcije i proizvodi u okviru licence zavise od tipa licence koja je kupljena.

Licence mogu da se prenose između univerzalnih monitora ili između CommandCenter monitora koji se nalaze na sličnim tipovima mašine.

NAPOMENA: Dostupne licence mogu biti različite u vašem regionu. Kontaktirajte svog prodavca John Deere mašina radi detalja.



Dugme Detalji

PC28697—UN—25AUG22

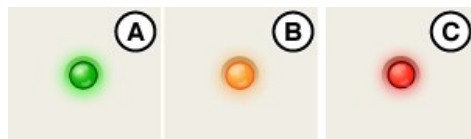
Da biste kreirali licencu, StellarSupport.com zahteva da koristite serijski broj prikaza. CommandCenter licenca takođe zahteva PIN mašine. Koristite dugme za detalje da biste prikazali serijski broj displeja i PIN mašine.

Status licence

Pređite na Menadžer softvera da biste videli informacije o licenci:

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.
3. Izaberite „Menadžer softvera“ (Software Manager).
4. Izaberite karticu Licence.
5. Izaberite licencu sa liste.
6. Izaberite Detalje da biste prikazali detalje izabrane licence. Dostupne detalje određuje tip licence.

Licenca može imati sledeće statuse:



Status licence

PC649528—UN—09OCT24

Aktivno (A): Licenca je aktivna.

Problem (B): Označava da je došlo do problema sa serijskim brojem, isporukom licence itd.

Datum početka na čekanju (B): Datum aktivacije licence je u budućnosti.

Isteklo (C): Licenca je istekla.

ct47125,1705261192994-A6-09OCT24

Ažuriranje softvera monitora i upravljačke jedinice

Ažuriranja softvera se periodično objavljuju za displeje G5 kako bi se izvršila unapređenja i poboljšale performanse. Ovim ažuriranjima se upravlja iz aplikacije za računar koja se zove Menadžer softvera.

Softverska ažuriranja za komponente sistema GreenStar kao što su prijemnici StarFire, univerzalni AutoTrac i upravljači brzina GreenStar se takođe preuzimaju pomoću Menadžera softvera. Datoteke za ažuriranje se kopiraju na USB disk sa ažuriranjima monitora. Ako su komponente povezane sa mašinom, ažuriraju se putem prikaza kada se ubaci USB disk.

Utvrđivanje verzije softvera na prikazu

Brojevi verzije za sve instalirane softverske pakete su dostupni na jezičku Informacija o verziji u Upravljaču softvera.

Preuzimanje ažuriranja softvera



USB uređaj

PC15348—UN—11JUL13

Preporučuje se USB uređaj formatiran u FAT32 ili NTFS sa najmanje 16 GB. Za više informacija o zahtevima USB uređaja, pogledajte USB uređaj u poglavlju Menadžer datoteka.

Ažuriranja softvera su dostupna za preuzimanje sa:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Kada se na USB uređaju nađe najnovija verzija softvera, prebacite ga na mašinu da biste instalirali ažuriranje.

Instalacija ažuriranja softvera

USB uređaj

1. Umetnite USB memoriju u gornji USB priključak pored priključka za dodatnu opremu.



A—Dugme „Instaliraj softver“

PC23932—UN—21MAR17

2. Kada se prikaže strana „Opcije USB diska“, izaberite dugme Instalacija softvera (A). Prikazuje se kartica „Instalacije i ažuriranja“ aplikacije „Menadžer softvera“.

3. Izaberite opciju „Pregled ažuriranja za prikaz“ ili „Pregled ažuriranja za druge uređaje“ i izaberite dugme „Sledeće“.
4. Prikazuju se samo softverski paketi koji su noviji od trenutno instaliranih. Podrazumevano su izabrani svi paketi softvera prikaza.
5. Odaberite dugme „Instaliranje“. Ako ažuriranje ne može da se startuje, pratite poruke na ekranu da bi rešili nepodudarnosti.

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od povreda.
Proverite da li je mašina u parkiranom režimu i da li održava električno napajanje tokom procesa instalacije. U toku instalacije softvera: Sve aplikacije će biti ugašene. Neće se prikazivati poruke sistema. Nemojte uklanjati USB disk.



A



B

A—Indikator napretka
B—Zeleni znak potvrde

PC28696—UN—25AUG22

6. Indikator napretka (A) pokazuje procenat svakog paketa koji se instalira. Zeleni znak potvrde (B) se pojavi kada je paket uspešno instaliran.
7. Monitor će se ponovo pokrenuti da bi dovršio ažuriranje.
8. Izvadite USB uređaj i vratite ga u računar. Pokrenite program „Menadžer softvera“ da biste otpremili povratne datoteke.

NAPOMENA: Povratne datoteke sadrže informacije o verziji softvera i koriste se da pomognu prodavcima kod pružanja podrške za displej i mašinu.

Ažuriranja na mreži

1. Na jezičku za instalaciju i ažuriranja odaberite Proveriti na mreži za ažuriranja. Prikaz će tražiti dostupna ažuriranja.
2. Izaberite opciju „Pregled ažuriranja za prikaz“ ili „Pregled ažuriranja za druge uređaje“ i izaberite dugme „Sledeće“.
3. Prikazuju se samo softverski paketi koji su noviji od trenutno instaliranih. Podrazumevano su izabrani svi paketi.
4. Odaberite dugme „Preuzmi“. Ako ažuriranje ne može da se startuje, pratite poruke na ekranu da bi rešili nepodudarnosti.

- Indikator napretka (A) pokazuje procenat svakog paketa koji se preuzima. Zeleni znak potvrde (B) se pojavi kada je paket uspešno preuzet.
- Odaberite dugme Instaliraj da biste počeli sa instaliranjem preuzetog softverskog paketa.

⚠ PAŽNJA: Izbegavajte rizike od povreda. Proverite da li je mašina u parkiranom režimu i da li održava električno napajanje tokom procesa instalacije. U toku instalacije softvera: Sve aplikacije će biti ugašene. Neće se prikazivati poruke sistema.

- Monitor će se ponovo pokrenuti da bi dovršio ažuriranje.

Daljinska ažuriranja pomoću aplikacije Equipment Mobile

- Prijavite se u Equipment Mobile i proverite da li postoje ažuriranja softvera na čekanju.
- Izaberite ažuriranje softvera, pa opciju Request Remote Update (Zahtevaj daljinsko ažuriranje).
- Uključite mašinu.
- Softver će se automatski preuzeti na monitor. Izaberite opciju „Install“ (Instaliraj) kada se na monitoru pojavi zahtev za instalaciju.
- Monitor će se ponovo pokrenuti.
- Monitor će prikazati poruku „Programming Complete“ (Programiranje je završeno) nakon uspešne instalacije.

Programiranje putem bežičnog protoka

NAPOMENA: Za programiranje preko bežičnog protoka, računar treba da bude u blizini mašine.

Programiranje putem bežičnog strimovanja dostupno je preko Service Center-a ili John Deere Operations Center-a.

- Uključite paljenje mašine i držite ga UKLJUČENIM tokom postupka ažuriranja softvera.
- Na monitoru mašine izaberite Meni.
- Izaberite karticu Sistem.
- Izaberite „Podešavanje bežične mreže“.
- Uključite funkciju povezivanja mobilnog uređaja na mašinu.
- Na računaru se prijavite u Service Center ili John Deere Operations Center i proverite da li postoje neka softverska ažuriranja na čekanju.
- Preuzmite ažuriranje softvera na računaru.
- Kada se ažuriranja preuzmu, povežite računar sa bežičnom mrežom modema JDLINK mašine.

- Na stranici za ažuriranje softvera izaberite Pokreni instalaciju.
- Na upitu Povežite se na MTG Wi-Fi mašine, pročitajte uputstva na ekranu i izaberite Poveži.
- Na stranici Ažuriranja softvera sistema Service Center izaberite stavku Odaberi datoteke i izaberite preuzet paket ažuriranja. Izaberite „Otvori“.
- Izaberite Pokreni otpremanje da biste prebacili preuzet softver na monitor.
- Kada se prenos softvera završi, izaberite Pokreni programiranje.
- Prozor Instalacije i ažuriranja će se otvoriti na monitoru mašine, navodeći status instalacije.
- Kada programiranje bude uspešno, izaberite opciju Preuzmi povratnu datoteku na stranici Ažuriranja softvera sistema Service Center.
- Izaberite opciju Otpremi povratnu datoteku i otpremite preuzetu datoteku da biste završili postupak ažuriranja softvera.

Daljinsko programiranje putem bežičnog protoka

- Uključite paljenje mašine i držite ga UKLJUČENIM tokom postupka ažuriranja softvera.

NAPOMENA: Uverite se da je uspostavljena jaka JDLINK veza pre nego što nastavite sa daljinskim programiranjem.

NAPOMENA: Equipment Mobile takođe podržava daljinsko programiranje.

- Na računaru se prijavite u Service Center ili John Deere Operations Center i unesite PIN mašine u traku za pretragu Machine Lookup.
- Izaberite željenu mašinu sa padajuće liste za pronalaženje mašine.
- U okviru Programiranja softvera, proverite da li postoje nova ažuriranja softvera.
- Izaberite opciju za instaliranje i softver će biti preuzet i instaliran na monitoru.
- Na monitoru mašine, izaberite Instalacija softvera na upitu za ažuriranja daljinskog softvera ISOBUS VT.
- Preuzimanje softvera treba da se pokrene na monitoru.
- Izaberite Instaliraj kada se preuzimanje završi.
- Pratite uputstva na ekranu i izaberite Nastavi da biste nastavili sa instalacijom.
- Instalacija softvera treba da se pokrene na monitoru. Kada se instalacija završi, proverite da li je monitor na najnovijoj verziji softvera.

Otklanjanje grešaka

Ako ažuriranje bude neuspešno, monitor će ostati na trenutnoj verziji.

Zapišite poruku o grešci ako ažuriranje softvera ne uspe. Obrišite datoteke sa USB diska, zatim ponovo učitajte ažuriranje softvera na USB uređaj. Ponovite postupak instalacije softvera.

Ako se ponovi neuspešno ažuriranje softvera, obratite se prodavcu John Deere opreme.

Optimizacija prostora na USB uređaju radi ažuriranja softvera monitora

Obavite sledeću proceduru da biste optimizovali prostor na USB memoriji:

1. Priključite USB uređaj na računar.
2. Izaberite „My Computer“ (Moj računar).
3. Izaberite lokalni disk C.
4. Izaberite sds.

NAPOMENA: Za JDSync fasciklu izaberite „App Data \Roaming“.

5. Izaberite DisplayDependencies.
6. Izbrišite sav sadržaj unutar fascikle RpmCache.
7. Formatirajte USB uređaj u format FAT32.
8. Preuzmite datoteke za ažuriranje monitora preko Menadžera softvera i prenesite ih na USB uređaj.

ch177nn,1737540664268-A6-09FEB26

Aktiviranja hardvera i softvera koji nisu u vezi sa monitorom

Za aktiviranje hardvera i softvera bez displeja, izaberite dugme za detalje da biste uneli šifru za aktiviranje. Jedna šifra može obuhvatati više funkcija, ali može izvršiti samo jedan tip radnje (aktivacija ili deaktivacija). Na primer, jedna šifra može aktivirati tri karakteristike, dok posebna šifra može biti potrebna za deaktiviranje dve karakteristike.

Unos šifre za aktiviranje ili deaktiviranje



PC28698—UN—25AUG22

Dugme "Unos šifre"

1. Izaberite taster "Unos šifre".
2. Korišćenjem tastature unesite šifru za aktiviranje i deaktiviranje. Izaberite dugme "U redu".
3. Zapišite šifru za potvrdu i unesite tu šifru na StellarSupport.com.

Aktiviranja na mreži



PC28699—UN—25AUG22

Aktiviranja na mreži

Funkcija "Aktiviranja na mreži" koristi bežičnu vezu za pregled ili proveru trenutnih pretplata. Displej automatski traži pretplate kada se uključi. Posetite StellarSupport.com da biste kupili pretplatu.

cl47125,1708278219954-A6-18FEB24

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Ovaj John Deere monitor podržava ISOBUS kompatibilne kontrolne jedinice usklađene sa zahtevima Fondacije za elektroniku u poljoprivrednoj industriji (AEF) prema ISO 11783. Ove upravljačke jedinice se mogu videti i njima se može upravljati preko ISOBUS virtuelnog terminala (VT). Ako je prošireni monitor priključen, možete da prikazete drugi VT i upravljate njime.

Kada je ISOBUS kontrolna jedinica povezana, grafičke datoteke za korisnički interfejs se učitavaju u ISOBUS VT. Onda ISOBUS VT omogućava rukovaocu da se kreće kroz sve dostupne funkcije ISOBUS kontrolne jedinice i da njima upravlja.

Prelazak na ISOBUS VT

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju ISOBUS VT.

Priključena ISOBUS priključna oprema i kontrolne jedinice

Displej G5 istovremeno učitava i komunicira sa različitim ISOBUS upravljačkim jedinicama. Nakon odabira dugmeta za meni prikazuje se lista svih povezanih ISOBUS kontrolnih jedinica.

Izaberite željenu ISOBUS kontrolnu jedinicu i pritisnite dugme "OK" da biste videli korisnički interfejs.

Lociranje i otklanjanje neispravnosti

Ako se interfejs za ISOBUS kontrolnu jedinicu ne prikazuje pravilno:

- Pogledajte ISOBUS kontrolnu jedinicu u Statusnom centru, pa pratite korake za otklanjanje grešaka za prikazani status. Za više informacija pogledajte ISOBUS kontrolne jedinice u aplikaciji "Dijagnostički centar".

Ako se interfejs i dalje ne prikazuje pravilno:

1. Izaberite podešavanje na vrhu aplikacije ISOBUS VT.
2. Izaberite „Brisanje ISOBUS VT” kod naprednih podešavanja kako biste izbrisali memorisane datoteke korisničkog interfejsa ISOBUS upravljačke jedinice.

Korisnički interfejs se ponovo učitava sledeći put kada se kontrolna jedinica poveže.

Modul aktivne strane

ISOBUS VT moduli se mogu dodati aktivnoj strani pomoću aplikacije Menadžer rasporeda.

Moduli su učitani iz upravljačke jedinice priključnog uređaja i jedino su dostupni dok je upravljačka jedinica povezana. Dostupni tipovi modula zavise od proizvođača upravljačke jedinice. Ovaj monitor može da prikazuje ISOBUS VT verzije 4.

ct47125,1708279097632-A6-18FEB24

Rad – prijemnik StarFire

StarFire GPS prijemnik



PC28798—UN—29AUG22

Prijemnik StarFire GPS dobija signal globalnog pozicioniranja i diferencijalne korekcije kroz jedan prijemnik.

NAPOMENA: Modul za kompenzaciju terena (MKT) u integrisanom prijemniku StarFire 7000/7500 je fabrički kalibrisan. Ako postoji potreba da se obavi kalibracija u polju, pogledajte odeljak Rešavanje problema u priručniku za rukovaoca za prijemnik StarFire 7000/7500.

Modul za kompenzaciju terena (MKT) je integrisan u prijemnik i koriguje dinamiku mašine, npr. bočni i linijski nagib vozila na bočnim nagibima, teškom terenu ili različitim uslovima tla. Tačna MKT kalibracija je neophodna za pravilan rad.

Uputstva o konfiguraciji i kalibraciji pogledajte u Priručniku za rukovaoca StarFire prijemnikom.

Napredna kalibracija MKT

MKT se mora kalibrisati kada se prijemnik prvi put instalira na mašinu ili premesti na drugu mašinu. Napredna MKT kalibracija kreira privremenu AutoTrac liniju za navođenje za vožnju za mašinu dok se MKT prijemnik kalibrira. Napredna kalibracija MKT može da kalibriše MKT više prijemnika odjednom, tačnija je od starog procesa kalibracije i ne podrazumeva da se mašina nalazi na ravnom tlu.

U opciji "Pomoć na ekranu" potražite uputstva o tome kako obaviti postupak napredne kalibracije MKT.

Uslovi

- Model prijemnika je StarFire 6000 prijemnik ili noviji.
- Verzija softvera prijemnika je 4.40N (paket softvera 20-2) ili novija.
- Displej je G5 CommandCenter ili univerzalni displej G5.
- Displej ima važeću licencu za AutoTrac.

Prelazak na prijemnik StarFire GPS

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju StarFire.

ch177nn,1728632148789-A6-11OCT24

Daljinsko ažuriranje softvera StarFire

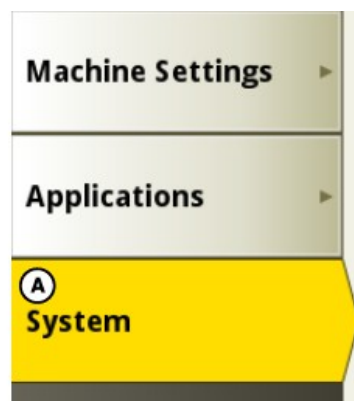
1. Izaberite Meni.



Meni

PC28688—UN—25AUG22

2. Izaberite jezičak „Sistem“ (System) (A).



Jezičak „Sistem“ (System)

PC28821—UN—21SEP22

- A—Jezičak „Sistem“ (System)

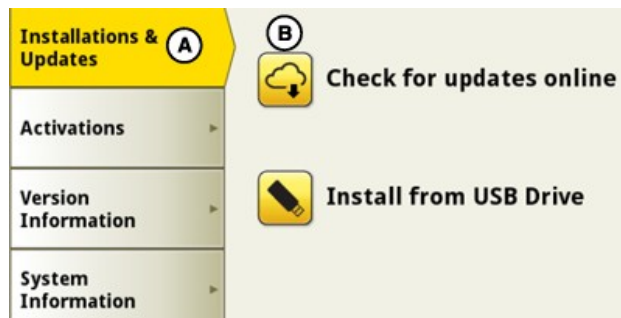
3. Izaberite „Menadžer softvera“ (Software Manager).



Menadžer softvera

PC28693—UN—25AUG22

4. Na kartici "Instalacije i ažuriranja" (A) izaberite "Provera ažuriranja na mreži" (B).



Dugme za proveru ažuriranja na mreži

PC28822—UN—21SEP22

- A—Kartica „Instalacija i ažuriranja“

- B—Dugme za proveru ažuriranja na mreži

5. Izaberite "Prikaži ažuriranja za druge uređaje" (A), a zatim pritisnite "Sledeće" (B).



PC28823—UN—08MAY23

Taster „Pregled ažuriranja za druge uređaje”

A—Taster „Pregled ažuriranja za druge uređaje”

B—Dugme "Sledeće"

6. Izaberite softver koji želite da preuzmete i pritisnite "Instaliraj".



PC28824—UN—08MAY23

Softverski taster "Instaliraj"

cl47125,1708279129268-A6-18FEB24

Rad – AutoTrac navođenje

AutoTrac



Navođenje

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac je pomoćni upravljački sistem koji omogućava rukovaocima da sklone ruke s volana kada se mašina kreće po kreiranoj liniji navođenja u polju. Rukovaoci ipak treba da zaokrenu mašinu na krajnjim redovima. Pritiskom na dugme za nastavak rada, AutoTrac sistem ponovo preuzima kontrolu i upravlja mašinom u paralelnom prolazu.

Opšte informacije

VAŽNO: AutoTrac sistem zavisi od sistema globalnog pozicioniranja (GPS) koji koristi vlada SAD i koja je isključivo odgovorna za njegovu tačnost i održavanje. Sistem je podložan promenama koje mogu da utiču na tačnost i performanse sve GPS opreme.

Rukovalac i dalje snosi odgovornost za mašinu i mora da je zaokrene na kraju svake putanje. Sistem ne vrši zaokretanje mašine na kraju putanje.

Osnovni AutoTrac sistem se koristi kao pomoćni alat za mehaničke markere. Rukovalac mora da oceni tačnost celog sistema da bi odredio specifične operacije u polju, pri kojima pomoćno upravljanje može da se koristi. Ocena je potrebna zato što potrebna tačnost za različite operacije u polju može da se razlikuje zbog poljoprivrednih radova. AutoTrac koristi mrežu za korekciju StarFire diferencijala i GPS. Može doći do neznatnih promena položaja tokom vremena.

NAPOMENA: Mogućnost ponavljanja tokom sezone i korišćenje istog signala korekcije su ključni kada se koristi AutoTrac za više poslova tokom sezone. To obuhvata kreiranje AutoTrac linija vodilja tokom sađenja i potom oslanjanja na te iste linije za naredne zadatke poput prihranjivanja đubrivom, prskanja nakon nicanja i žetve. Održavanje istog signala korekcije obezbeđuje preciznost poravnanja u svim operacijama, smanjujući preklapanje i preskakanje, a povećavajući efikasnost.

Pregled funkcije AutoTrac vođenje



PC665155—UN—19MAY25

Glavna stranica AutoTrac vođenja

- A—AutoTrac
- B—Upravljanje
- C—Sledeća numera
- D—Svetlosna konzola
- E—Kontrole mape
- F—Navođenje
- G—Pomeranje putanje

AutoTrac (A)—Sadrži prekidač za UKLJUČIVANJE/ ISKLJUČIVANJE sistema AutoTrac i prikazuje trenutnu AutoTrac fazu. Izborom AutoTrac faze otvara se stranica za AutoTrac dijagnostiku.

Steering (B)—Prikazuje osetljivost upravljanja kao gornji broj i postizanje osetljivosti kao donji broj. Izborom opcije „Upravljač“ otvara se stranica „Optimizacija upravljača“.

Next Track (C)—Identifikuje sledeću putanju za vođenje sistema AutoTrac koja je podešena na postizanje i sadrži zamenu. Izaberite opciju „Zamena“ da biste promenili sledeću putanju na sledeću dostupnu putanju na listi putanja za vođenje. Biranjem putanje otvara se stranica „Lista putanja za vođenje“.

Lightbar (D)—Prikazuje rastojanje u desnu ili u levu stranu za koliko mašina odstupa od putanje za vođenje.

Map Controls (E)—Sadrži preklopnik prikaza, paniranje, pravac, umanjenje zuma i uvećanje zuma u okviru funkcija.

Guidance (F)—Prikazuje trenutnu putanju i razmak putanja. Izborom opcije „Podesi putanju“ otvara se „Lista putanja za vođenje“. Izborom razmaka između putanja otvara se stranica „Razmak između putanja“.

Shift Track (G)—Prilagođava položaj zadate putanje mašine nalevo, ka sredini ili nadesno.

Izborom opcije „Priraštaj promene” otvara se stranica „Priraštaj promene”.

ZIDXX1X,1750076420718-A6-06OCT25

Bezbedno korišćenje sistema vođenja

Ne koristite sisteme vođenja na putevima. Uvek isključite (onemogućite) sisteme vođenja pre izlaska na put. Ne pokušavajte da uključite (aktivirate) sistem navođenja prilikom transportovanja na putu.

Sistemi navođenja treba da pomognu rukovaocu da efikasnije obavlja povezane operacije upotrebe. Rukovalac je uvek odgovoran za putanju i bezbedan rad mašine. Sistemi za navođenje ne otkrivaju automatski ni sprečavaju sudare sa preprekama, mašinama ili drugim vozilima.

Sistemi navođenja sadrže aplikaciju za automatsko upravljanje vozilom. To uključuje, ali ne može biti ograničeno na AutoTrac, iTEC, AutoTrac automatizaciju zaokretanja, AutoTrac navođenje priključnog uređaja (pasivno), AutoTrac Universal, AutoTrac upravljač, AutoTrac RowSense i Machine Sync.

Da se rukovalac i posmatrač ne bi povredili:

- Nikada se ne penjite i ne silazite sa mašine u pokretu.
- Proverite da li su mašina, priključni uređaj i sistem za navođenje pravilno podešeni.
 - Ako koristite iTEC, AutoTrac automatizaciju zaokretanja ili AutoTrac navođenje priključnih uređaja (pasivno), proverite da li su definisane precizne međe.
 - Ako koristite opciju Machine Sync, proverite da li je početna tačka pratećeg vozila kalibrisana sa dovoljnim razmakom između mašina.
- Uvek budite oprezni i obratite pažnju na okolinu.
- Po potrebi, preuzmite kontrolu nad volanom da biste izbegli opasnosti u polju, posmatrače, opremu ili druge prepreke.
- Prekinite sa radom ako loša vidljivost umanjuje vašu sposobnost da koristite mašinu ili uočite ljude ili prepreke na putanji mašine.
- Kada birate brzinu mašine, razmotrite uslove polja, vidljivost i konfiguraciju mašine.

ch177nn,1660716404585-A6-23MAY24

Metode vođenja sistema AutoTrac

AutoTrac podržava više različitih metoda vođenja da bi se prilagodio različitim tipovima polja i operacijama. Na glavnoj stranici sistema AutoTrac izaberite opciju „Podesi putanju” da biste otvorili stranicu „Lista putanja za vođenje”, a zatim izaberite opciju „Nova putanja” da biste pristupili stranici „Izbor metode vođenja”.

Više o postupcima kreiranja svakog tipa linije za navođenje potražite u Pomoći na ekranu.

Dostupni su sledeće metode vođenja:

- Metode prave putanje
 - Metod „A + B”
 - Metod „A + pravac”
 - Metod „Auto B”
 - Metod „Geografska širina/dužina”
 - Metod „Geografska širina/dužina + pravac”
 - Pristup: A + B
 - Pristup: A + pravac
 - Pristup: Širina/dužina + pravac
- Metode krive putanje
 - Prilagodljiva kriva
 - AB kriva
- Metode kružne putanje
 - Vožnja po krugu
 - Geografska širina/dužina kruga
- Metoda putanje po međi
 - Popunjavanje međe

Metode prave putanje



Prava putanja

PC28721—UN—25AUG22

Režim prave putanje pomaže rukovaocu da pravi prave paralelne staze uz pomoć prikaza i zvučnih tonova koji ga upozoravaju kada je mašina van putanje.

Prava putanja omogućava rukovaocu da kreira početnu pravu putanju za polje koristeći više opcija za putanju 0. Kada se putanja 0 (referentna staza) definiše, generišu se svi prolazi za polje. Svaki prolaz je identičan prvobitno napravljenom prolazu da bi se sprečile greške prilikom upravljanja na celom polju. Generisani prolazi mogu da se koriste za paralelno praćenje ili AutoTrac.

Metode za definisanje putanje 0:

- A + B – definisanje putanje 0 vožnjom mašine po njoj.
- A + Auto B – definisanje putanje 0 vožnjom mašine po njoj.
- A + pravac – definisanje putanje 0 vožnjom mašine do tačke A i unosom prethodno definisane vrednosti pravca.
- G.širina/G.dužina – definisanje putanje 0 unosom prethodno definisanih vrednosti geografske širine i dužine tačaka A i B.

- G.širina/G.dužina + pravac – definisanje putanje 0 unosom prethodno definisanih vrednosti geografske širine i dužine tačke A i unosom prethodno definisane vrednosti pravca.
- Pristup mašine A + B – definisanje putanje 0 vožnjom mašine po njoj.
- Pristup mašine A + pravac – definisanje putanje 0 vožnjom mašine do tačke A i unosom prethodno definisane vrednosti pravca.
- G.širina/G.dužina pristupa mašine + pravac – definisanje putanje 0 unosom prethodno definisanih vrednosti geografske širine i dužine tačke A i unosom prethodno definisane vrednosti pravca.

NAPOMENA: Putanja 0 se može definisati tokom rada (npr. prilikom sađenja), ali neku dugmad nije moguće koristiti tokom kreiranja linije za vođenje.

Pristup mašine

Pristup mašine je metod prave putanje koji se koristi za umetanje poljskih puteva između prolaza kroz useve.

Pravac

NAPOMENA: Izmene pravca putanje su dostupne samo prilikom korišćenja pravolinijskih putanja kreiranih metodom A + pravac ili metodom G. širina/G. dužina + pravac.

Nove informacije o pravcu čuvaju se u postojeću putanju svaki put kada se ta vrednost promeni. Ako se podaci izvezu u John Deere Centar za operacije nakon obavljanja promene pravca, izmenjena putanja zamenjuje postojeću putanju koja se čuva u Centru za operacije.

Metod izračunavanja linije za vođenje

Izračunavanje linije za vođenje se podrazumevano vraća na John Deere metod. Drugi metodi izračunavanja linije za navođenje su:

- Nije John Deere 1 – koristi BeeLine metod izračunavanja.
- Nije John Deere 2 – koristi Trimble metod izračunavanja.

NAPOMENA: Linije za navođenje mogu da se prenesu drugom korisniku preko opcije Deljenje podataka u polju ili preko datoteka za podešavanje koje koriste USB uređaj ili Bežični prenos podataka.

Koristite pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste dobili dodatne informacije o kreiranju pravih putanja.

Dupliranje putanje

Dupliranje putanje kreira kopiju aktivne putanje za vođenje.

Naziv nove duplirane putanje je podrazumevano naziv

originalne putanje plus (1). Izaberite polje za unos naziva putanje da biste izmenili naziv putanje. Ova nova putanja se može centrirati na mašini ili pomerati nalevo ili nadesno.

Ako je originalna putanja kreirana korišćenjem metoda A + pravac ili metoda G.širina/G.dužina + pravac, pravac nove putanje se može izmeniti izborom polja za unos „Pravac“.

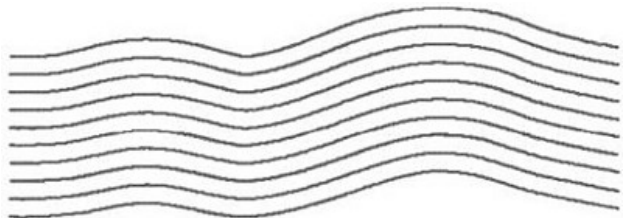
Metode krive putanje

AB krive



AB krive

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

AB krive omogućavaju rukovaocu da vozi krivom linijom u polju sa dve krajnje tačke (početak i kraj). Paralelni prolazi u bilo kom smeru generišu se na osnovu početne putanje vožnje. Svaki prolaz se generiše na osnovu prvobitno napravljenog prolaza da bi se sprečile greške prilikom upravljanja na celom polju. Ostali prolazi nisu isti kao prvobitni prolaz. Krivina prolaza se menja kako bi se minimizovala greška između prolaza.

NAPOMENA: Pogledajte deo „Podešavanja krive putanje“ u vezi sa informacijama o podešavanju sistema za optimalne performanse.

Prvobitno snimljena AB kriva mora da bude dugačka najmanje 3 m (10 ft) da bi bila važeća AB kriva.

Kada se kriva AB (putanja 0) snimi, generiše se deset dodatnih putanja (po pet prolaza na obe strane putanje 0). Kada mašina prođe petu putanju u odnosu na putanju 0, generiše se deset dodatnih putanja u tom smeru. Sistem nastavlja da generiše dodatne prolaze kada mašina napravi poslednji prolaz prikazan na ekranu. Mašina se mora nalaziti unutar rastojanja od 400 m (0.25 mi) od poslednje generisane linije da bi sistem počeo da generiše krive staze. Ako se mašina nalazi na spoljnoj granici, za generisanje staze u blizini mašine koja se prikazuje na ekranu može biti potrebno nekoliko minuta. Za to vreme, na ekranu se prikazuje tekst „Proračun krivih“.

NAPOMENA: Preskakanje prolaza je moguće u režimu AB krivih.

Ostali prolazi nisu isti kao prvobitni prolaz. Krivina prolaza se menja kako bi se zadržala greška između prolaza. Sa svakim narednim prolazom, krivina prolaza postaje ispupčenija ili udubljenija.

NAPOMENA: U režimu AB krive putanje mogu se pojaviti poruke za oštru krivu i kraj staze.

AB krive staze se generišu sa pravolinijskim produžetkom od 91 m (300 ft) na kraju stvarnih snimljenih staza. Pravolinijski produžeci će se nastavljati pre i posle snimljene linije kako bi se mašina poravnala ili nastavila stazu.

Kada se izabere pomeranje putanje, trenutna putanja se podešava i ponovo se generiše pet prolaza na obe strane putanje. AB kriva se može koristiti nakon generisanja početnih putanja. Dodatne putanje se generišu tokom rada. Koristite dugmad za pomeranje nalevo i nadesno za pomeranje i ponovno generisanje AB krivih putanja.

Pogledajte „Pomoć na ekranu“ da biste dobili dodatne informacije o kreiranju AB krivih putanja.

Dupliranje putanje

Dupliranje putanje kreira kopiju aktivne putanje za vođenje.

Naziv nove duplirane putanje je podrazumevano naziv originalne putanje plus (1). Izaberite polje za unos naziva putanje da biste izmenili naziv putanje. Ova nova putanja se može centrirati na mašini ili pomerati nalevo ili nadesno.

Vođenje po AB krivoj

Najbliža putanja je označena debljom belom linijom.

Broj putanje se prikazuje ispod indikatora tačnosti staze i automatski ažurira prilikom približavanja novoj putanji. Broj putanje označava koliko je linija udaljena i smer od putanje 0. Smer putanje je prikazan u odnosu na putanju 0 (sever, jug, istok ili zapad). Broj putanje se menja kada mašina dođe na pola puta između dve putanje.

Indikator tačnosti staze prikazuje grešku odstupanja od putanje. Greška odstupanja od putanje pokazuje udaljenost od najbliže putanje do mašine. Broj grešaka se povećava dok mašina ne dođe na pola puta između dve putanje. Nakon dolaska u srednju tačku, broj grešaka se smanjuje kako se mašina približava sledećoj putanji.

Prilagodljive krive



PC702238—UN—05FEB26

Pretraga adaptivne krive

NAPOMENA: Pogledajte dodatne informacije o optimizaciji performansi sistema. (Pogledajte Podešavanje krive putanje u ovom odeljku.)

Prilagodljiva kriva putanja omogućava rukovaocu snimanje ručno vožene krive staze. Nakon snimanja prvog krivolinijskog prolaza i zaokretanja mašine, prikazuje se generisana putanja i rukovalac može da koristi paralelno praćenje ili da aktivira sistem AutoTrac.

Nakon snimanja prvog prolaza, svaki dodatni prolaz se generiše na osnovu prethodnog prolaza da bi se sprečile greške prilikom upravljanja na celom polju.

Kada je adaptivna kriva izabrana, ikona će se pojaviti u gornjem desnom uglu ekrana. Izborom ove ikone korisnik može da menja dostupne krive.

NAPOMENA: Preskakanje prolaza omogućava rukovaocu da vozi pored ili preskoči putanju pored trenutne putanje. Preskakanje prolaza nije moguće u sesiji snimanja prilagodljive krive.

Generisani prolazi nisu identične kopije prvobitnog prolaza. Krivina prolaza se menja kako bi se zadržala tačnost između prolaza. Po potrebi, rukovalac može da promeni krivu stazu bilo gde u polju skretanjem mašine sa generisane putanje.

NAPOMENA: Poruke za oštru krivu i kraj staze mogu da se prikažu u režimu prilagodljive krive putanje.

Rukovalac može ili ručno da vozi po generisanim linijama za navođenje pomoću aplikacije paralelnog praćenja ili da aktivira AutoTrac sistem nakon snimanja prvog prolaza i prikaza generisane putanje.

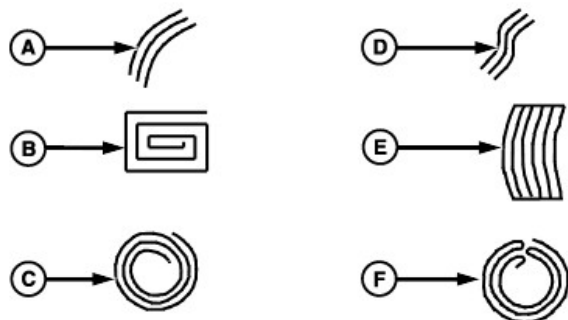
Ako se sesija snimanja krive zaustavi, linija se ne projektuje ispred mašine. Rukovalac može da koristi AutoTrac sistem samo na dostupnim linijama iz prethodnih sesija snimanja. Po završetku sesije snimanja, svi snimljeni segmenti krive biće sačuvani u okviru ove sesije kao jedna putanja.

NAPOMENA: Pomeranje putanje se ne preporučuje pri korišćenju prilagodljive krive. Pomeranje putanje ne kompenzuje GPS pomak u režimu prilagodljive krive.

Dodatni segmenti krive mogu da se dodaju na postojeću prilagodljivu krivu putanju prilikom izmene putanje za vođenje.

Koristite Pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste

dobili dodatne informacije o kreiranju prilagodljivih krivih putanja.



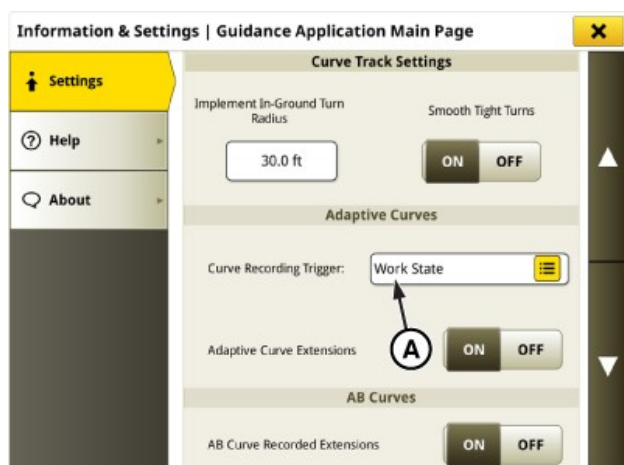
PC9032—UN—17APR06

- A—Jednostavna kriva
B—Pravolinijska spirala
C—Spirala
D—S-kriva
E—„Trkačka staza“
F—Krug

Režim prilagodljive krive putanje omogućava rukovaocu vožnju i vođenje po poljima različitih oblika.

- Jednostavna kriva
- S-kriva
- Pravolinijska spirala
- „Trkačka staza“
- Spirala
- Krug

Produžeci linije mogu da se dodaju na postojeću prilagodljivu krivu putanje. Ovo su privremeni produžeci (90 m) koji se pojavljuju kada su blizu linije. Ne treba da se snimaju.



PC676265—UN—26JUN25

Produžeci prilagodljive krive

VAŽNO: Ako je potrebna mogućnost ponavljanja snimljenih podataka o prilagodljivim krivim putanjama, podatke o početnoj i narednim putanjama u polju treba kreirati koristeći tačnost koju ima StarFire RTK. RTK bazna stanica treba da radi u režimu apsolutne baze.

NAPOMENA: Razmak putanja za podatke prilagodljive krive putanje je konstantan. Ako se koristi različita širina priključne opreme pri povratku u polje, novi podaci se moraju snimiti.

Najbliža putanja je označena debljom belom linijom. Indikator tačnosti staze prikazuje grešku odstupanja od putanje. Greška odstupanja od putanje pokazuje udaljenost od najbliže putanje do mašine. Broj grešaka se povećava dok mašina ne dođe na pola puta između dve putanje. Nakon dolaska u srednju tačku, broj grešaka se smanjuje kako se mašina približava sledećoj putanji.

Ako se kriva ne snima, linije se neće projektovati i rukovalac može da koristi AutoTrac samo na dostupnim linijama. Tokom snimanja, linije se projektuju u odnosu na prethodnu liniju. Ova sesija se može koristiti za ručno snimanje druge linije ili rukovalac može izabrati AutoTrac sistem u okidačima za snimanje krive i koristiti AutoTrac sistem na projektovanoj liniji.

Metode kružne putanje



PC28726—UN—30AUG22

Kružna putanja

Kružna putanja omogućava rukovaocu da kreira koncentrične kružne linije za vođenje. Ona je dizajnirana za korišćenje na poljima sa centralnom obrtnom tačkom.

Kružna putanja je zasnovana na koordinatama geografske širine i dužine u centru obrtne tačke. Koncentrične linije za vođenje se kreiraju na osnovu razmaka putanja od 1,6 km (1 mi.) od centra obrtne tačke.

Kružna putanja je predviđena za rad na centralnoj obrtnoj tački na zemlji čiji je nagib manji od 2 %. S obzirom da kružna putanja kreira kružni razmak na ravnom tlu, razmak linija za vođenje i putanja centralne obrtne tačke se ne podudaraju, jer se putanje udaljavaju od centralne obrtne tačke u uslovima nagiba. Ovaj razmak je posledica razlike između rastojanja pređenog na brdu i ravnom tlu. Razlika u rastojanju je veća kod većih nagiba.

Koristite pomeranje putanje za radialno pomeranje putanja ka centralnoj tački ili od centralne tačke. Pomeranjem putanje se ne pomera centralna tačka.

Vođenje po prilagodljivim krivama

Pomeranje putanje omogućava rukovaocu da koristi priključnu opremu različite širine i da kompenzuje različite dužine tornjeva centralne obrtne tačke ili izduženje ili skraćenje sekcija za navodnjavanje sa centralnom obrtnom tačkom. Ako se rub kružne putanje dodaje, modifikuje ili briše, postojeća pomeranja za tu putanju se brišu. Korišćenje pomeranja putanje sa rubom dovodi do toga da priključna oprema nije poravnata sa rubom.



PC20395—UN—08DEC14

Rastojanje od centralne tačke

Rastojanje od centralne tačke prikazuje rastojanje od centra kruga do trenutne lokacije. Rastojanje iznosi samo do 1609 m (5280 ft.). Ova funkcija mora da bude uključena u podešavanjima kružne putanje da bi se dugme prikazalo na mapi za vođenje. Kada se dugme prikaže na mapi za vođenje, izaberite dugme da biste prikazali ili sakrili rastojanje.

Postoje dva metoda za kreiranje kružne putanje:

Geografska širina/dužina kruga



PC28727—UN—25AUG22

Geografska širina/dužina kruga

- Ako su poznate koordinate geografske širine i dužine u centru obrtne tačke, unesite lokaciju da biste kreirali kružnu putanju.

Vožnja po krugu



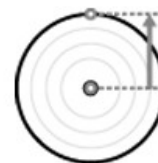
PC28726—UN—30AUG22

Vožnja po krugu

- Koordinate geografske širine i dužine u centru obrtne tačke se izračunavaju iz vožene putanje. Koncentrične kružne linije za vođenje se kreiraju na osnovu koordinatar.
- Preporučuje se vožnja po celom krugu radi optimalnog proračuna centra kruga. Vožnja po putanji dužoj od celog kruga ne povećava tačnost izračunavanja.

Koristite pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste dobili dodatne informacije o kreiranju kružnih putanja.

Rub kružne putanje



PC17399—UN—08DEC14

NAPOMENA: Rub kružne putanje se može koristiti samo na displejima generacije 4 i displejima G5. Informacije o rubu se ne mogu koristiti na GreenStar 3 monitorima.

Rub kružne putanje predstavlja spoljašnju među centralne obrtne tačke. On je prikazan kao narandžasta linija na mapi za vođenje.

Kreiranje ruba kružne putanje omogućava generisanje linija za vođenje koje počinju na rubu. U suprotnom, linije za vođenje se generišu s početkom u centru obrtne tačke.

NAPOMENA: Razmak putanja i radna širina moraju biti jednaki da bi se kraj priključne opreme poravnao sa rubom.

Prilikom kreiranja linija za vođenje, rub predstavlja referentnu tačku, a ne centar kruga. To može biti korisno ako se na istom polju koristi priključna oprema sa različitim razmacima putanja. Jednostavno unesite novi razmak putanja i linije za vođenje se prilagođavaju s početkom na rubu. Linije za vođenje se generišu na osnovu ruba uz korišćenje razmaka i pomeranja putanja. Ako se rub obriše, linije za navođenje se kreiraju od centra prema spolja.

Vođenje po kružnoj putanji

Prilikom korišćenja kružne putanje, nije potrebna vožnja po putanjama određenim redosledom. Najbliža putanja je označena debljom belom linijom.

Broj putanje se prikazuje ispod indikatora tačnosti staze i automatski ažurira prilikom približavanja novoj putanji. Broj putanje označava koliko je linija udaljena i smer od putanje 0. Smer putanje je prikazan u odnosu na putanju 0 (sever, jug, istok ili zapad). Broj putanje se menja kada mašina dođe na pola puta između dve putanje.

Indikator tačnosti staze prikazuje grešku odstupanja od putanje. Greška odstupanja od putanje pokazuje udaljenost od najbliže putanje do mašine. Broj grešaka se povećava dok mašina ne dođe na pola puta između dve putanje. Nakon dolaska u srednju tačku, broj grešaka se smanjuje kako se mašina približava sledećoj putanji.

Metoda putanje po međi



PC28728—UN—25AUG22

Putanja za popunjavanje međe

Putanja za popunjavanje međe kreira linije za vođenje na osnovu dimenzija spoljašnje međe i razmaka putanja.

NAPOMENA: Putanja za popunjavanje međe ne koristi kompenzaciju nagiba. Prilikom rada na polju sa nagibom, preporučuje se korišćenje prilagodljivih krivih.

Monitor kreira tri linije za navođenje na osnovu oblika međe i razmaka putanja, jednu van međe i dve unutar međe. Dodatne putanje na međi se kreiraju kada se mašina kreće u polju. Pravolinijski produžeci dužine 15 m (50 ft) dodaju se na krajeve svake granične putanje.

NAPOMENA: Kada se izabere pomeranje putanje, sve putanje se prilagođavaju i ponovo generišu.

Putanja za pravolinijsko popunjavanje

Izaberite dugme „Snimanje popunjavanja“ da biste generisali linije za vođenje pomoću funkcije pravolinijskog popunjavanja preko celog polja unutar međe. Putanja za pravolinijsko popunjavanje koristi „A + B“ metodu prave putanje za generisanje linija za vođenje. Kada se koristi kontrola sekcija, preporučuje se da pre snimanja popunjavanja završite prolaze po putanji za popunjavanje međe.

Putanja za popunjavanje međe ne može da se izveze na drugi displej. Ako je putanja za popunjavanje međe potrebna na drugom monitoru, ista putanja se može generisati korišćenjem iste spoljašnje međe.

Vođenje na putanji za popunjavanje međe

Najbliža putanja je označena debljom belom linijom.

Broj putanje se prikazuje ispod indikatora tačnosti staze i automatski ažurira prilikom približavanja novoj putanji. Broj putanje označava koliko je linija udaljena i smer od putanje 0. Smer putanje je prikazan u odnosu na putanju 0 (sever, jug, istok ili zapad). Broj putanje se menja kada mašina dođe na pola puta između dve putanje.

Indikator tačnosti staze prikazuje grešku odstupanja od putanje. Greška odstupanja od putanje pokazuje udaljenost od najbliže putanje do mašine. Broj grešaka se povećava dok mašina ne dođe na pola puta između dve putanje. Nakon dolaska u srednju tačku, broj

grešaka se smanjuje kako se mašina približava sledećoj putanji.

ZID XK1X, 1749537808095-A6-12FEB26

AutoPath

AutoPath koristi informacije o redu ili međi za kreiranje linija za navođenje za naknadne operacije u polju. AutoPath smanjuje nagađanje i unose rukovaoca koji su potrebni za tačno kretanje kroz polje. AutoPath linije smanjuju vreme podešavanja, pogrešno pretpostavljene redove i oštećenje useva usled netačnog podešavanja navođenja.

Pre korišćenja AutoPath linija za navođenje, uvezite podatke o AutoPath liniji iz opcije John Deere Operations Center. Podaci o AutoPath liniji su sadržani u datoteci sa podešavanjima. Ako izvorni podaci nisu dostupni, AutoPath linije za navođenje mogu da se generišu korišćenjem međe. Dodatne informacije pogledajte u Uređivanje AutoPath u Pomoći na ekranu.

Zahtevi koji se odnose na mašinu:

AutoPath je kompatibilan sa sledećim mašinama opremljenim sistemima John Deere ili Reichardt Green Fit AutoTrac:

NAPOMENA: Za optimalne performanse, koristite AutoTrac RowSense sa opcijom AutoPath.

- Traktor
- Prskalica
- Žetelica
- kosačica

NAPOMENA: AutoPath dokumentacija nije dostupna kada je režim ISOBUS dokumentacije omogućen u Podešavanju rada.

- StarFire prijemnika koji koriste nivo signala SF3 ili viši nivo i na mašini i na priključnoj opremi.

NAPOMENA: StarFire prijemnici koji koriste SF-RTK signal ili veći potrebni su za podršku sađenju šećerne trske i žetvu zarad ponovljivosti tokom više sezona.

NAPOMENA: Proverite da li je MKT kalibrisan na svim prijemnicima (mašina i priključna oprema).

NAPOMENA: Zajednički signal može da se koristi za snimanje podataka.

- Monitor G5 CommandCenter.
- Monitor G5 CommandCenter mora da ima važeću licencu za AutoPath.

AutoPath (redovi)

AutoPath (redovi) koristi snimljene podatke izvorne operacije, pomake mašine i razmak između putanja za kreiranje linija za navođenje za naknadne operacije u tom polju. AutoPath (redovi) smanjuje nagađanje i unose rukovaoca koji su potrebni za tačno kretanje kroz useve. AutoPath linije smanjuju vreme podešavanja, pogrešno pretpostavljene redove i oštećenje useva usled netačnog podešavanja navođenja.

Zahtevi izvorne operacije za AutoPath (redovi):

NAPOMENA: Tačnost AutoPath linija zavisi od tačnosti podataka o izvornoj operaciji. Prilikom snimanja izvorne operacije, preporučuje se aktivno navođenje priključnog uređaja ili navođenje priključnog uređaja koristeći AutoTrac sistem.

Operacija izvora je snimljena operacija koja se koristi za generisanje AutoPath linija. Kompatibilne izvorne operacije su obrada tla, sađenje i primena proizvoda.

NAPOMENA: Izvorna operacija mora da se snima pomoću prijemnika priključne opreme.

Ako izvorna operacija ne uključuje podatke o redovima, bilo koja naredna operacija u tom polju, poput sadnje, primene proizvoda ili žetve, mora da sadrži definisane redove da bi AutoPath generisao linije za navođenje.

Podaci o izvornoj operaciji poslati na platformu John Deere Operations Center moraju se snimiti pomoću:

Kompatibilni priključni uređaji za AutoPath (redovi):

- John Deere sadilica sa SeedStar 2 kontrolnom jedinicom ili novijom
- ISOBUS sadilica koju nije proizveo John Deere
 - Radna širina mora da se postavi kao za redove.
 - Ako je širina reda veća od 254 cm (100 in), naredne operacije podrazumevaju definisane redove.
- Virtuelna sadilica (priključna oprema bez kontrolne jedinice)
 - Radna širina mora da se postavi kao za redove.
- John Deere priključna oprema za obradu tla sa kontrolnom jedinicom
 - Naredne operacije podrazumevaju definisane redove.
- Virtuelna priključna oprema za obradu tla (bez kontrolne jedinice)
 - Preporučuje se da radnu širinu postavite kao za redove.
 - Ako radna širina nije postavljena kao za redove ili ako je širina reda veća od 254 cm (100 in), naredne operacije podrazumevaju definisane redove.

Zahtevi za korišćenje AutoPath (redovi)

- Datoteka podešavanja iz John Deere Operations Center sadrži AutoPath podatke.
- Univerzalni displej G5 mora da ima važeću licencu za AutoPath.
- Mašina je opremljena prijemnikom StarFire koji koristi SF3 nivo signala ili viši nivo.

NAPOMENA: Za optimalne performanse, koristite isti nivo signala koji je korišćen za snimanje operacije izvora.

- Mašina je opremljena sistemima John Deere ili Reichhardt Green Fit AutoTrac.
- Vrsta useva mora da bude redni usev i preporučuje se korišćenje najnovijeg izvora podataka radi najboljih rezultata.

Generisanje opcije AutoPath (redovi):

NAPOMENA: AutoPath datoteke ne mogu da se izvoze sa displeja.

NAPOMENA: AutoPath datoteke uvezene na prikaz mogu da se izmene, ali se promene neće sinhronizovati sa John Deere Operations Center.

Kada se mašina uvede u polje koje ima povezanu datoteku izvorne operacije, automatski će se generisati AutoPath linije optimizovane za najmanje putanja. Trenutna AutoPath putanja se zatim može uređivati na stranici Izbor putanje za vođenje. Izaberite dugme Metoda da biste izabrali metodu koji se koristi za generisanje prolaza. AutoPath (redovi) ima sledeće opcije za generisanje putanje:

- Izaberite Optimizuj za najmanje prolaza da biste u potpunosti prekrili polje koristeći što je moguće manje prolaza.

NAPOMENA: Ako je radna širina aktuelne operacije uža od radne širine izvorne operacije, opcija Praćenje prolaza izvorne operacije biće automatski zasenčena.

- Izaberite Praćenje prolaza izvorne operacije da biste koristili samo prolaze koji su usklađeni sa prolazima izvorne operacije. Praćenje prolaza izvorne operacije smanjuje sabijanje, ali može dovesti do preklapanja pokrivenosti.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Polje za potvrdu podrazumevanog metoda

Podrazumevana opcija je optimizacija za najmanje prolaza. Da biste promenili podrazumevano praćenje prolaza izvorne operacije, izaberite radio dugme, a

zatim potvrdite izbor u polju za potvrdu „Podrazumevano na ovu metodu”. Ovaj korak obezbeđuje da metod generisanja ostane isti između polja.

AutoPath (redovi) linije su podrazumevano postavljene na 20 m (66 ft) nakon kraja reda. Produžeci linije mogu da se promene u naprednim podešavanjima. AutoPath (redovi) može da poveže linije preko razmaka do 50 m (164 ft), recimo preko kanala za vodu.

NAPOMENA: Produžeci linija će podrazumevano biti "Isključeni" ako je platforma detektovana na mašini za šećernu trsku.

NAPOMENA: Više informacija o naprednim podešavanjima potražite u Pomoći na ekranu.

AutoPath (međe)

NAPOMENA: AutoPath datoteke ne mogu da se izvoze sa displeja.

AutoPath (međe) koristi informacije o međi polja za kreiranje linija za navođenje. AutoPath (međe) zahteva tačne informacije o međi polja za generisanje prolaza. Ova metoda je pogodna za rad mašine u redovima u kojima nisu usevi i za sađenje novih useva u redovima.

Generisanje AutoPath (međe):

Kada se mašine uvedu u polje koje nema povezanu datoteku izvorne operacije, ali ima definisanu među, AutoPath (međe) generiše prolaze na osnovu sledećih uslova:

- Kada se deli spoljni plan za navođenje iz aplikacije Međe, AutoPath (međe) će direktno generisati podatke.
- Ako se spoljni plan ne deli, ali je za trenutno polje definisana međa, rukovalac može da izabere postojeći plan međe za polje ili može da kreira novi plan međe pomoću menija Podaci.
- Ako se ne završe informacije o međi bez polja, korisnik može da izabere prečicu do polja i aplikacije međe da bi dovršio informacije o podešavanju međe. Nije moguće dovršiti AutoPath (međe) dok se međa ne završi.

NAPOMENA: Ako postoji datoteka izvorne operacije, AutoPath (redovi) će generisati prolaze iz podataka o izvornoj operaciji.

Ako je početni upit za poravnanje sa međom preskočen, AutoPath (međe) se može generisati u bilo kom trenutku pomoću opcije Podešavanje putanje da biste izabrali AutoPath liniju i izabrali postojeći plan međe ili kreirali novi prilikom uređivanja AutoPath linije.

AutoPath (međe) ima metode opcije za generisanje putanje:

- Izaberite opciju Ugao pravca da biste generisali putanje pod željenim uglom.
- Izaberite opciju Poravnanje sa međom da biste generisali putanje koje su paralelne sa ivicom međe.
- Izaberite opciju Od postojeće putanje da biste generisali prave putanje koje su paralelne sa postojećom linijom za navođenje.

Funkcija poravnanja sa međom omogućava rukovaocu da lako kreira skup pravih putanja za navođenje koje su poravnate sa definisanim delom međe polja. Monitor podrazumevano prelazi na najdužu pravu ivicu međe, ali može da se izabere bilo koja ivica.

AutoPath (međe) linije su podrazumevano postavljene na 20 m (66 ft) nakon kraja reda.

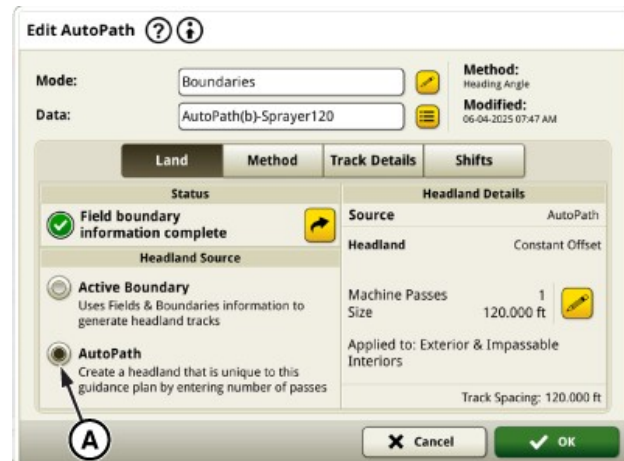
NAPOMENA: Više informacija o naprednim podešavanjima potražite u Pomoći na ekranu.

Kreiranje krajeva parcele:

Kada je kraj parcele definisan u AutoPath - međa, polja i međe bi trebalo da ukazuju na to da je kraj parcele definisan negde drugde i da usmerava korisnike do definicije za kraj parcele AP.

Da biste kreirali kraj parcele, sledite dati postupak:

1. Idite na Uredi Autopath.
2. Izaberite izvor za autopath kraj parcele.



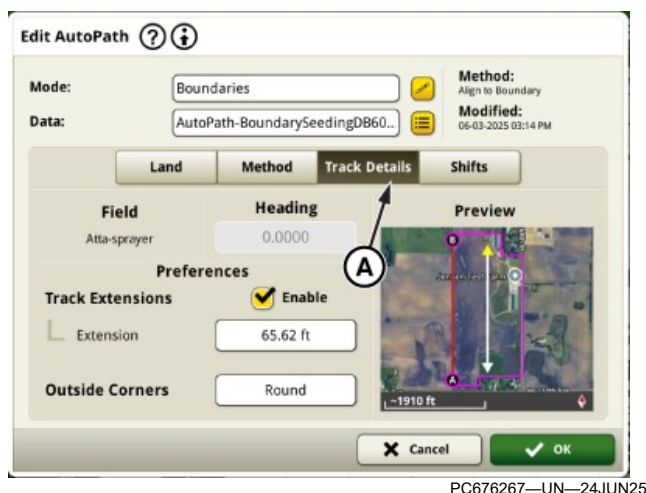
PC676263—UN—17JUN25

Izvor kraja parcele

A—AutoPath

3. Kliknite na Prolazi mašine da biste podesili broj prolaza.
4. Kliknite na dugme U redu da biste završili postupak.

Detalji putanje:



PC676267—UN—24JUN25

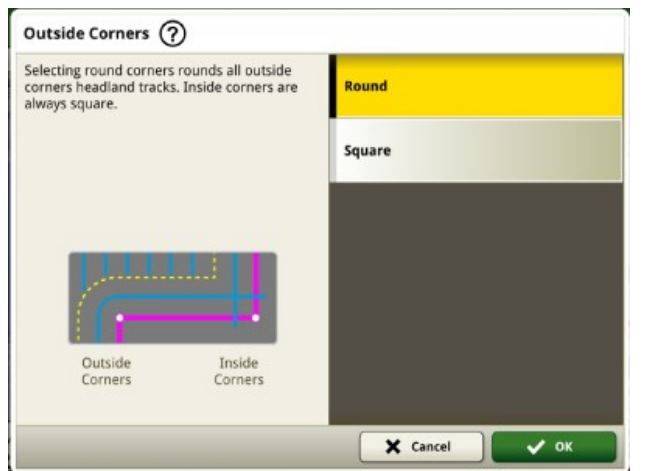
Stranica Detalji putanje

A—Kartica "Detalji putanje"

Kartica Detalji putanje prikazuje informacije o polju, pravcu i međi, te kraju parcele izabrane putanje.

NAPOMENA: Informacije o međi i kraju parcele nisu neophodne kada se AutoPath generiše iz redova.

Željena opcija za Tip spoljašnjeg ugla obezbeđuje opciju za izbor između kvadrata ili okruglog spoljašnjeg ugla.



PC676266—UN—24JUN25

Spoljašnji uglovi

Prozor pregleda prikazuje pregled automatske putanje sistema AutoPath koja bi bila generisana. Pravac putanje se može izmeniti izborom ulaznog polja i prilagođavanjem na potrebne vrednosti.

Metoda generisanja sistema AutoPath može da se promeni na kartici Detalji putanje tako što ćete da izaberete dugme Uredi pored naziva metode.

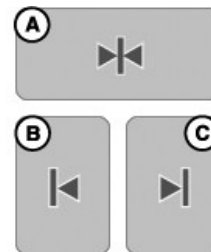
NAPOMENA: Više informacija potražite u Pomoći na ekranu.

Podešavanja vidljivosti putanje mogu da se koriste za

izbor linija koje se vide na prikazu mape. Prikaz mape može da se menja, pa da prikazuje sve putanje, putanje u polju i putanje na kraju parcele. Podrazumevani prikaz je da se prikazuju sve putanje.

NAPOMENA: Podešavanja vidljivosti putanje nisu dostupna kada se koristi AutoPath (redovi).

ZIDXK1X,1768306979200-A6-13JAN26

Pomeranje putanje

PC16665—UN—18MAR13

A—Promena putanje ka sredini

B—Pomeranje putanje nalevo

C—Pomeranje putanje nadesno

Pomeranje putanje podešava položaj zadate putanje mašine nalevo, ka sredini ili nadesno. Koristite pomeranje putanje za kompenzaciju pomaka globalnog sistema za pozicioniranje (GPS).

NAPOMENA: Pomak je svojstven svakom satelitskom GPS sistemu sa diferencijalnom korekcijom.

Kada koristite korekciju diferencijala SF1, SF2 ili SF3 (ili RTK režim brzog pretraživanja), putanja se može pomerati tokom vremena ili pri ciklusima uključivanja i isključivanja napajanja. Pomeranje putanje se može koristiti za kompenzaciju GPS pomaka.

Pomeranje putanje podešava putanju 0 i sve linije za vođenje povezane sa putanjom. Linije za vođenje se pomeraju nadesno ili nalevo na unapred određeno rastojanje. Rukovalac takođe može da centrira liniju za vođenje na mašini.

Za centriranje linije na trenutnoj lokaciji mašine, odaberite dugme za pomeranje putanje ka sredini (A). Za pomeranje linije nalevo, izaberite dugme za pomeranje putanje nalevo (B). Za pomeranje linije nadesno, izaberite dugme za pomeranje putanje nadesno (C).

NAPOMENA: Glavno dugme za pomeranje putanje je standardno UKLJUČENO.

Pomeranje putanje je onemogućeno dok je snimanje prilagodljivih krivih aktivno.

Maksimalni dozvoljeni korak pomeranja sa aktivnim sistemom AutoTrac je 30 cm (12 in). Kada AutoTrac

sistem nije aktivan, rukovalac može vršiti pomeranje do 914 cm (360 in).

Pomeranje putanje se ne preporučuje sa prilagodljivim krivama. Pomeranje se zasniva na trenutnom pravcu putanje, a ne na geometriji celokupne putanje. Pomeranje putanje može dovesti do toga da se neki segmenti putanje pomere bliže ili dalje u odnosu na željeno pomeranje.

NAPOMENA: Promena putanje ka sredini nije dostupna kada se senzor reda koristi za AB krive i putanje međe.

Pomeranje putanje je dostupno kada se koriste krive AB. (Pogledajte deo "Pomeranje AB krivih".)

Ukupna pomeranja su vidljiva pri uređivanju linije za vođenje samo za pravu putanju ili kružnu putanju. Brisanje pomeranja je moguće za sve putanje.

Deljena pomeranja linije za vođenje

Da biste podelili pomeranje linije za vođenje:

1. Pomerite aktivnu liniju za vođenje.
2. Otvorite Listu putanja za vođenje.
3. Izaberite taster za deljenje da biste podelili aktivnu liniju i njena pomeranja sa radnom grupom.

Da biste primili pomeranje linije za vođenje:

NAPOMENA: Ukoliko je aktivna linija za vođenje pomerena od strane drugog rukovaoca, obaveštenje o pomeranju se ne pojavljuje dok aktivna linija ne bude ponovo izabrana.

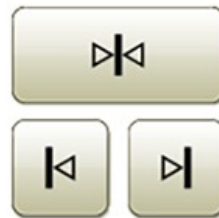
1. Izaberite drugu liniju za vođenje.
2. Ponovo izaberite prethodnu liniju za vođenje.

Pomeranje jedne linije

NAPOMENA: Pomeranje jedne linije je dostupno samo za prave putanje i AB krive.

AutoTrac ostaje aktivan ako se primenjuje pomeranje jedne linije.

NAPOMENA: Pomeranje jedne linije se može koristiti samo za pomeranje putanje do 30% razmaka između putanja za prave putanje i 40% za AB krive.



PC28718—UN—25AUG22

Dugmad za pomeranje jedne linije

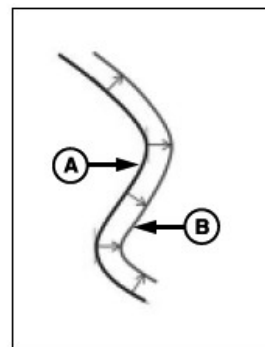
A—Promena putanje ka sredini
B—Pomeranje putanje nalevo
C—Pomeranje putanje nadesno

Pomeranje jedne linije podešava položaj jedne linije za vođenje u levu ili u desnu stranu bez uticaja na lokaciju ili oblik putanja oko nje. Na kraju zaokreta ili kada se izabere nova putanja, pomak se resetuje na nulu.

Modul za pomeranje jedne linije se može dodati aktivnoj stranici pomoću aplikacije "Menadžer rasporeda".

Pomeranje AB krivih

Displeji G5 pomeraju AB krive koristeći drugačiju logiku u odnosu na druge metode navođenja. Umesto pravih, bočnih pomeranja, AB krive koriste radijalna pomeranja. Radijalna pomeranja podržavaju usmereno kretanje upravno na tangentu krive u svakoj tački duž putanje. Svaka tačka duž krive se pomera tokom regeneracije. Oblik i geometrija krive se menjaju sa pomeranjem.



PC27479—UN—06SEP19

Primer pomeranja AB krive

A—AB kriva
B—Nova AB kriva

Kada se AB kriva (A) pomeri, nova AB kriva (B) se pomera radijalno u tački pomeranja. Radijalno pomeranje se obavlja celom dužinom linije. Razmak između putanja i pravac nove AB krive zasnovani su na originalnoj AB krivoj.

NAPOMENA: Ublažavanje krivih primenjuje se pri svakom novom prolazu. Ublažavanje može da prouzrokuje male praznine u pokrivenosti. Po potrebi, ublažavanje segmenata linije se može isključiti u podešavanjima navođenja.

Uvoz i izvoz pomaka AB krive

Ako se uvoze AB krive sa pomacima sa prikaza GreenStar 3 2630, uvoze se pomerene linije. Ako dođe do promene bilo koje dimenzije ili aplikacije, AB krive se ne regenerišu na osnovu tih promena. Da bi se te promene uzele u obzir, AB kriva mora biti ponovo kreirana korišćenjem originalne AB krive.

Radijalni pomaci prikaza displeja G5 nisu kompatibilni sa drugim tipovima displeja.

AB krive koje se izvoze na monitore GreenStar 2, monitore GreenStar 3 ili na John Deere Operations Center zadržavaju radijalne pomake kada se uvoze nazad na monitor G5 samo ako se AB kriva ne promeni tokom korišćenja na drugim tipovima monitora.

NAPOMENA: Displej 4. generacije ne podržava uvoz pomeranja.

ct47125,1705346976821-A6-29SEP25

Obaveštenje o promeni radne širine

Omogućite "Obaveštenje o promeni radne širine" da biste primili obaveštenje svaki put kada se radna širina mašine ili priključne opreme promeni.

ct47125,1708279572721-A6-18FEB24

Tragovi

Tragovi su linije za vođenje koje su istaknute različitim bojom kako bi podsetile rukovaoca da izvrši radnju pri tom prolazu. Na primer, tragovi mogu da podsete rukovaoca da ručno isključi sekcije sadilice tako da se seme ne sadi na unapred utvrđenim stazama. Te unapred utvrđene staze mogu da se koriste za redove točkova tokom sezone kako bi se smanjilo sabijanje zemljišta i oštećenje useva u preostalom delu polja.

Za više informacija o tragovima pogledajte pomoć na ekranu.

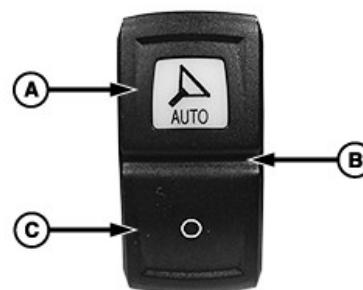
ct47125,1708279572586-A6-18FEB24

Zajednički signal

Zajednički signal koristi korekcionni signal mašine da podeli signal sa prijemnikom priključne opreme i drugim mašinama kada koristite aplikaciju Machine Sync. Prijemnik sa najpreciznijim signalom mora biti postavljen na mašinu.

ct47125,1708279572455-A6-18FEB24

Prekidač za put i nastavak rada



PC20494—UN—19AUG19

Prekidač za put i nastavak rada

A—Položaj za nastavak rada

B—Položaj uključeno

C—Položaj za isključivanje

Na prekidaču za put i nastavak rada izaberite:

- Položaj za nastavak rada (A) – AUTO polovina prekidača.
- Položaj uključeno (B) – Srednji položaj prekidača.
- Položaj isključeno (C) – Otvorena polovina prekidača.

ct47125,1708279572310-A6-18FEB24

Razmak putanja

NAPOMENA: Kada je mašina više od 16 km (10 mi) udaljena od putanje 0, tačnost linija za vođenje se smanjuje.

Razmak putanja se koristi u aplikaciji "Vođenje" da bi se utvrdilo koliko je trenutni prolaz udaljen od prethodnog. Razmak putanja je sličan radnoj širini, ali se on koristi samo za vođenje i ove dve vrednosti su nezavisne jedna od druge.

Da bi se održala širina reda između prolaza, podesite razmak putanja na vrednost identičnu radnoj širini. Da biste obezbedili izvesno preklapanje prilikom obrade zemlje ili prskanja ili kompenzovali GPS pomak, izaberite razmak putanja nešto manji od radne širine.

ct47125,1708279572181-A6-18FEB24

Skup putanja

Skup putanja je grupa linija za vođenje koje kreira rukovalac. Skupovi putanja dozvoljavaju rukovaocu da brzo prebacuje između različitih linija za vođenje.

Kreiranje skupa putanja

1. Izaberite dugme "Podešavanje putanje" ili izaberite modul aktivne strane "Sledeća putanja".
2. Izaberite dugme "Novi skup putanja".

3. Izaberite dugme "Dodaj putanju" i izaberite željenu putanju sa liste.
4. Ponavljajte 3. korak dok se sve željene putanje ne dodaju u skup putanja.

Izbor skupa putanja

1. Izaberite dugme "Podešavanje putanje" ili izaberite modul aktivne strane "Sledeća putanja".
2. Izaberite skup putanja na strani "Lista putanja za vođenje".

NAPOMENA: Uklanjanjem linije iz grupe putanja nećete je obrisati sa displeja. Brisanjem grupe putanja ne brišu se linije u okviru grupe putanja sa displeja.

Dodatne informacije se nalaze u datotekama pomoći na ekranu.

ct47125,1708279572049-A6-18FEB24

Zamena putanje



PC17412—UN—15JUL13

Promena putanje omogućava rukovaocu da se prebaci između linija za vođenje. Promena putanje može da se koristi ili kreiranjem skupa putanja (grupa linija za vođenje) ili korišćenjem globalne grupe putanja (sve dostupne linije za vođenje na prikazu). Kada se izabere, funkcija za promenu putanje menja putanju za vođenje na osnovu redosleda linija za vođenje u okviru grupe putanja.

Prelaz u sledeću putanju

NAPOMENA: Dugme za promenu putanje je sivo kada putanja nije izabrana.

Da biste izabrali sledeću putanju za vođenje, koristite neku od sledećih metoda:

- Izaberite dugme "Promena" u modulu "Sledeća putanja".
- Izaberite opciju "Promena putanje" u traci sa prečicama.

ct47125,1708279571907-A6-18FEB24

Izbor putanje za navođenje

Kada je izbor putanje za vođenje omogućen, displej automatski odabire putanju za vođenje uvek kada se izabere klijent, farma i polje. Ako polje ima više putanja povezanih sa njim, kao aktivna putanja biće izabrana prva putanja na listi putanja za vođenje.

NAPOMENA: Aktivna putanja se ne menja ako rukovalac izabere novo polje dok je AutoTrac uključen.

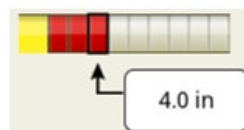
Ako za izabrano polje ne postoje povezane putanje za navođenje ili ako rukovalac poništi izbor klijenta, farme i polja, naziv putanje se menja u "---" da bi se ukazalo na to da nema aktivne putanje. Da biste izabrali putanju za vođenje, izaberite opciju "Postavljanje putanje" na glavnoj strani aplikacije Vođenje ili izaberite klijenta, farmu i polje u aplikaciji Polja.

NAPOMENA: Izbor putanje za vođenje je podrazumevano omogućen. Vraćanje fabričkih podataka ili reprogramiranje softvera vraća ovu funkciju na podrazumevano podešavanje.

ct47125,1708279571781-A6-18FEB24

Podešavanja svetlosne konzole

NAPOMENA: Svetlosna konzola se takođe naziva i indikator tačnosti staze.



PC28719—UN—25AUG22

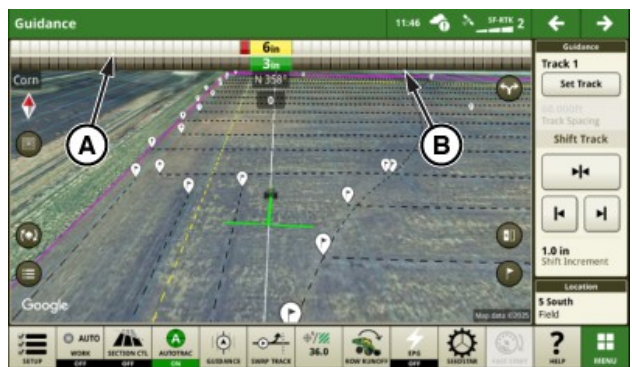
Veličina koraka svetlosne konzole

Veličina koraka – koristi se za podešavanje vrednosti rastojanja van putanje koje predstavlja svako polje na svetlosnoj konzoli.

Upravljanje ka pravcu – kada je ova opcija odabrana, svetla uključena na levoj strani na svetlosnoj konzoli označavaju da mašina mora da se pomera nalevo da bi se poravnala sa putanjom za vođenje.

Pravac van putanje – kada je ta opcija odabrana, svetla uključena levo na svetlosnoj konzoli znače da mašina mora da se pomera nadesno da bi se poravnala sa putanjom za vođenje.

Svetlosna konzola za pasivno vođenje priključne opreme



PC671879—UN—24JUN25

- A—Svetlosna konzola mašine
B—Svetlosna konzola priključne opreme

Kada koristite pasivno vođenje priključne opreme, displej dodaje drugu svetlosnu konzolu.

Svetlosna konzola mašine (A) – prikazuje rastojanje u desnu ili u levu stranu za koje mašina odstupa od putanje za vođenje.

Svetlosna konzola priključnog uređaja (B) — prikazuje rastojanje u desnu ili levu stranu za koje centar rotacije priključnog uređaja odstupa od putanje za navođenje.

ZIDXK1X,1750077355275-A6-16JUN25

AutoPath detalji mape

Izaberite dugme AutoPath detalji mape da biste prikazali informacije o redovima i prolazima iz izvorne operacije. AutoPath detalji mape dozvoljavaju rukovaocu da prikaže kako je AutoPath isplanirao linije za navođenje kroz određeno polje.

Izaberite taster Redovi da biste sakrili ili prikazali podatke o redovima.

Izaberite opciju Prolazi izvorne operacije da biste sakrili ili prikazali prolaze generisane iz izvorne operacije.

Izaberite polje za potvrdu Smer izvora da biste sakrili ili prikazali strelice za smer. Kada je omogućeno, strelice za smer prikazuju smer kretanja izvornog prolaza.

cl47125,1708279571499-A6-18FEB24

Kružni dijagram statusa AutoTrac

AutoTrac ikona ima četiri oblika, kao što je prikazano kružnim dijagramom AutoTrac statusa:

1. Instalirano



Instalirano

PC28729—UN—25AUG22

Instalirani su kontroler upravljača i sva potrebna oprema.

- Kontrolna jedinica upravljanja je detektovana.
- Licenca AutoTrac sistema je detektovana.

NAPOMENA: Ako je podržano, bezbednost kontrolera upravljanja mora biti završena.

2. Konfigurisano



Konfigurisano

PC28730—UN—29AUG22

Određen je režim praćenja i uspostavljena je važeća putanja 0. Odabran je pravilan nivo StarFire signala za aktiviranje AutoTrac sistema. Potrebno je ispuniti sledeće uslove mašine:

- Sistem za navođenje je UKLJUČEN.
- Definisana je putanja 0.
- Otkriven važeći GPS signal
- Kontrolna jedinica upravljanja nema aktivnih grešaka.
- TCM poruka je dostupna i važeća.
- Mašina je u odgovarajućem radnom stepenu prenosa.

NAPOMENA: AutoTrac ostaje u „1 Pie” kada je režim voćnjaka aktivan, zbog toga što režim voćnjaka nije podržan za AutoTrac navođenje. Ovo se definiše SF licencom, koja kontroliše budući pristup. Režim voćnjaka nije važeći signal za AutoTrac.

NAPOMENA: Ako GPS signal nije važeći, onda se obratite StarFire OM ili TM za više informacija.

3. Aktivirano



Aktivirano

PC28731—UN—25AUG22

Pritisnuto je dugme za UKLJUČIVANJE/ ISKLJUČIVANJE AutoTrac sistema. Ispunjeni su svi uslovi za korišćenje AutoTrac sistema i sistem je spreman za aktiviranje.

- Izaberite dugme za UKLJUČIVANJE/ ISKLJUČIVANJE upravljanja da biste uključili upravljanje.

4. Omogućeno



Omogućeno

PC28732—UN—25AUG22

Prekidač za nastavak rada je pritisnut i AutoTrac upravlja mašinom.

- Pritisnite prekidač za nastavak rada mašine da biste ponovo aktivirali AutoTrac.
- Brzina je unutar važećeg opsega
- Pravac/ugao mašine je unutar odgovarajućeg opsega putanje
- Mašina je unutar 40% u odnosu na širinu putanje
- Aktiviran je prekidač za nastavak rada

Poslednja izlazna šifra: Pokazuje zašto je AutoTrac deaktiviran ili zašto neće da se aktivira. Izlazne šifre se prikazuju u novom prozoru pri vrhu strane.

ZIDXXK1X,1749541393875-A6-10OCT25

Podešavanje putanje za navođenje



PC28720—UN—25AUG22

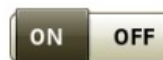
- A—Dugme Podesi putanju**
B—Dodavanje putanje za vođenje
C—Filtriranje/sortiranje putanja za vođenje

1. Izaberite PODESI PUTANJU na glavnoj strani za vođenje.
2. Na listi putanja za vođenje izaberite postojeću liniju za vođenje ili kreirajte liniju za vođenje.

Koristite pomoć na ekranu Centra za pomoć da biste dobili informacije o kreiranju različitih putanja za vođenje.

ct47125,1708279571183-A6-23MAY24

Aktiviraj AutoTrac



PC28733—UN—30AUG22

UKLJUČIVANJE/ISKLUČIVANJE upravljanja

- A—Upravljanje uključeno**
B—Upravljanje isključeno

Neophodno je da se ispune sledeći kriterijumi da bi korišćenje AutoTrac sistema bilo moguće:

- Mašina mora imati upravljačku jedinicu upravljača koja podržava AutoTrac sistem.
- Važeća licenca koja uključuje AutoTrac.
- Kreirana je putanja za navođenje. Informacije o kreiranju putanje za navođenje pogledajte u delu Kreiranje putanje za navođenje u ovom poglavlju.
- Odabran je pravilan nivo StarFire signala za aktiviranje AutoTrac sistema (SF1, SF2, SF3 ili RTK) i dobijen je važeći GPS signal.
- AutoTrac sistem ima važeće GPS signale, uključujući SF1, SF2, SF3 ili RTK.
- Kontrolna jedinica upravljanja ne sme sadržati aktivne greške.

NAPOMENA: Tip mašine i verzija softvera upravljačke jedinice upravljanja određuju minimalnu i maksimalnu dozvoljenu brzinu.

Da biste omogućili AutoTrac sistem, izaberite prekidač Upravljanje UKLJUČENO/ISKLUČENO na glavnoj stranici aplikacije AutoTrac navođenje ili izaberite taster prečice za AutoTrac sistem na početnoj stranici. Ova dugmad onemogućavaju AutoTrac ako se ponovo izaberu.

ct47125,1708279571041-A6-18FEB24

Aktiviranje AutoTrac sistema

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od nezgoda ili povreda. Kada je AutoTrac aktiviran, rukovalac je odgovoran za upravljanje na kraju putanje i za izbegavanje sudara.

Ne pokušavajte da uključite (aktivirate) AutoTrac sistem kada se krećete putem.

1. Izaberite dugme za uključivanje/isključivanje upravljanja da biste uključili ili isključili upravljanje.
2. Odvezite mašinu na putanju za vođenje i naglašena navigaciona linija će se pojaviti ispred ikone mašine.
3. Ručno aktivirajte AutoTrac sistem ako je pomoć pri

upravljanju potrebna pritiskom na prekidač za nastavak rada.

ct47125,1708279570911-A6-18FEB24



Ikona AutoTrac

PC20427—UN—28JUL16

Prekidač za nastavak rada

A—Prekidač za nastavak rada

NAPOMENA: Lokacija prekidača za nastavak rada se razlikuje u zavisnosti od tipa i modela mašine. Informacije o pronalaženju prekidača za nastavak rada potražite u Priručniku za rukovaoca mašine.

Pritisnite prekidač za nastavak rada da biste prebacili AutoTrac iz omogućene u aktiviranu fazu.

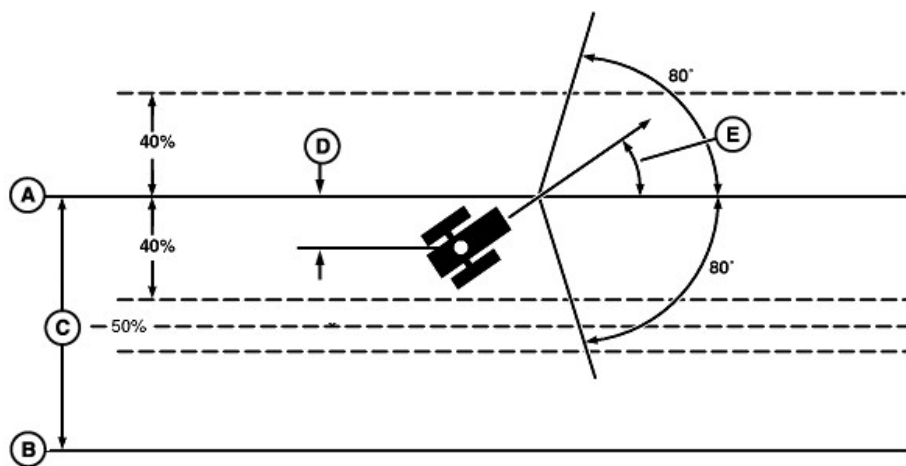
ct47125,1708279570776-A6-18FEB24



PC28734—UN—29AUG22

Primer prekidača za nastavak rada

Ponovo aktivirajte AutoTrac na sledećem prolazu



Praćenje

PC8866—UN—02NOV05

A—Putanja 0
B—Putanja 1 na jugu
C—Razmak putanja

D—Greška odstupanja od putanje
E—Greška odstupanja od pravca putanje

Kada dođe do kraja reda, rukovalac mora da zaokrene mašinu na sledeći prolaz. Okretanjem volana deaktivira se AutoTrac.

AutoTrac se može ponovo aktivirati pritiskanjem prekidača za nastavak rada samo ako su ispunjeni sledeći uslovi:

NAPOMENA: Kontrolna jedinica upravljača određuje maksimalnu brzinu kada mašina koristi AutoTrac.

Vremenski prekid hoda unazad zavisi od mašine. Nakon vremenskog prekida hoda unazad, mašinu treba prebaciti u stepen prenosa za hod unapred pre ponovnog aktiviranja hoda unazad.

- Brzina kretanja unapred je manja od 30 km/h (18,6 mph).
- Brzina kretanja mašine unazad manja je od 10 km/h (6 mi/h).
- Prednji kraj vozila je pod uglom do 80° u odnosu na željenu putanju.
- Mašina se nalazi na rastojanju koje nije veće od 40% od razmaka putanja.
- Rukovalac sedi.
- TCM je uključen.

NAPOMENA: Broj putanje prikazan na mapi se nalazi na polovini rastojanja između dve putanje za navođenje.

ct47125,1708279570643-A6-09DEC25

Minimalna i maksimalna brzina

Verzije mašine i softvera kontrolne jedinice upravljača određuju minimalnu i maksimalnu brzinu.

NAPOMENA: Na određenim mašinama AutoTrac može da radi pri malim brzinama kao što je 0,1 km/h (0,06 mph). Više informacija potražite u Priručniku za rukovaoca.

Ograničenja brzine za kretanje unapred

Integrisani AutoTrac		
Mašina	Gornje ograničenje brzine kretanja unapred	Donje ograničenje brzine kretanja unapred
Traktori 6R, 7R i 8R za useve u redovima i traktori sa gusenicama	Točak: 36 km/h (22,4 mi/h) Praćenje: 31 km/h (19,3 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Zglobni traktori	31 km/h (19,3 mi/h)	1 km/h (0,6 mi/h) MST: 1,5 km/h (0,9 mi/h)
Prskalice	40 km/h (24,8 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Kombajni	22 km/h (13,7 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
samohodni silažni kombajni	22 km/h (13,7 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Samohodne kosilice	28 km/h (17,4 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Žetelice za pamuk	15 km/h (9,3 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 km/h (18,6 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)

AutoTrac Universal 300 i AutoTrac Controller 300		
Mašina	Gornje ograničenje brzine kretanja unapred	Donje ograničenje brzine kretanja unapred
Traktori za useve u redovima i traktori sa gusenicama	30 km/h (18,6 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Zglobni traktori	30 km/h (18,6 mi/h)	1 km/h (0,6 mi/h)
Prskalice	37 km/h (23,0 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Kombajni	25 km/h (15,5 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
samohodni silažni kombajni	25 km/h (15,5 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Samohodne kosilice	25 km/h (15,5 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Žetelice za pamuk	25 km/h (15,5 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)

AutoTrac Universal 200		
Mašina	Gornje ograničenje brzine kretanja unapred	Donje ograničenje brzine kretanja unapred
Traktori za useve u redovima i traktori sa gusenicama	30 km/h (18,6 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Zglobni traktori	30 km/h (18,6 mi/h)	0,8 km/h (0,5 mi/h)
Prskalice	37 km/h (23,0 mi/h)	0,8 km/h (0,5 mi/h)
Kombajni	25 km/h (15,5 mi/h)	0,8 km/h (0,5 mi/h)
samohodni silažni kombajni	25 km/h (15,5 mi/h)	0,8 km/h (0,5 mi/h)
Samohodne kosilice	25 km/h (15,5 mi/h)	0,8 km/h (0,5 mi/h)
Žetelice za pamuk	25 km/h (15,5 mi/h)	0,8 km/h (0,5 mi/h)

AutoTrac upravljač—Raven		
Mašina	Gornje ograničenje brzine kretanja unapred	Donje ograničenje brzine kretanja unapred
Traktori za useve u redovima i traktori sa gusenicama	31 km/h (19,3 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)
Zglobni traktori	31 km/h (19,3 mi/h)	1 km/h (0,6 mi/h)
Samohodne kosilice	20 km/h (12,4 mi/h)	0,5 km/h (0,3 mi/h)

Ograničenja brzine za kretanje unazad

Integrisani AutoTrac		
Mašina	Hod unazad i dozvoljeno vreme	Ograničenje najveće brzine za unazad
Traktori 7R i 8R za useve u redovima i traktori sa gusenicama 7R (S.N. 110101—) 8R (S.N. 160001—) 8RT (S.N. 923001-) 8RX (S.N. 801001-)	Da, bez ograničenja	10 km/h (6,2 mi/h)
Traktori 6R, 7R i 8R za useve u redovima i traktori sa gusenicama	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)

Integrirani AutoTrac		
Mašina	Hod unazad i dozvoljeno vreme	Ograničenje najveće brzine za unazad
7R (S.N. —110100) 8R (S.N. —160000) 8RT (S.N. —923000)		
Zglobni traktori	Ne	—
Prskalice	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Kombajni	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Samohodni silažni kombajni	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Samohodne kosilice	Ne	—
Žetelice za pamuk	Da, 45 s	5 km/h (3,1 mi/h)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)

AutoTrac Universal 300 i AutoTrac Controller 300		
Mašina	Hod unazad i dozvoljeno vreme	Ograničenje najveće brzine za unazad
Traktori za useve u redovima i traktori sa gusenicama	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Zglobni traktori	Ne	—
Prskalice	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Kombajni	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Samohodni silažni kombajni	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Samohodne kosilice	Ne	—
Žetelice za pamuk	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)

AutoTrac Universal 200		
Mašina	Hod unazad i dozvoljeno vreme	Ograničenje najveće brzine za unazad
Traktori za useve u redovima i traktori sa gusenicama	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Zglobni traktori	Ne	—
Prskalice	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Kombajni	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Samohodni silažni kombajni	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Samohodne kosilice	Ne	—
Žetelice za pamuk	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)

AutoTrac upravljač—Raven		
Mašina	Hod unazad i dozvoljeno vreme	Ograničenje najveće brzine za unazad
Traktori za useve u redovima i traktori sa gusenicama	Da, 45 s	10 km/h (6,2 mi/h)
Zglobni traktori	Ne	—
Samohodne kosilice	Ne	—

ZIDXK1X, 1749542759320-A6-23JUN25

Uređaj za predviđanje zaokretanja



PC17238—UN—11JUL13

Uređaj za predviđanje zaokretanja upozorava rukovaoca tako što predviđa kraj prolaza i prikazuje udaljenost do kraja prolaza u prikazu mape.

Na stranici Napredna podešavanja u aplikaciji Vođenje koristite preklopni taster da biste omogućili ili onemogućili uređaj za predviđanje zaokretanja. Kada je uređaj za predviđanje zaokretanja omogućen, ikona uređaja za predviđanje zaokretanja se prikazuje na mapi.

Uređaj za predviđanje zaokretanja služi samo za predviđanje tačke zaokretanja mašine koja koristi paralelno praćenje ili AutoTrac sistem u režimu prave putanje. Uređaj za predviđanje zaokretanja nije upozorenje za kraj parcele. Predviđanja zaokretanja se zasnivaju samo na prethodnom skretanju mašine. Tačke zaokretanja se definišu i kada je AutoTrac deaktiviran i greška pravca veća od 45°. Predviđanja zaokretanja se poklapaju sa međom polja samo ako je međa polja linearna i kontinuirana ili ako rukovalac skrene pre ili posle međe polja.

Rastojanje se smanjuje do predviđenog zaokretanja i mašina se oglašava 10 sekundi pre tačke zaokretanja. Mašina se ponovo zvučno oglašava kada se dostigne predviđena tačka zaokretanja.

Vizuelni indikator menja boju u žutu 10 sekundi pre predviđenog zaokretanja i u crvenu nakon prolaska predviđenog mesta zaokretanja. Bela linija preseka označava mesto zaokretanja.

Ikona mape uređaja za predviđanje zaokretanja

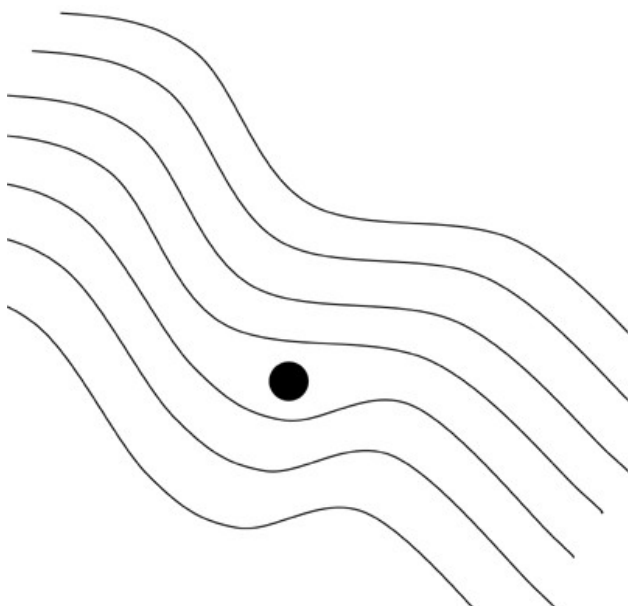
Kada je uređaj za predviđanje zaokretanja omogućen, ikona uređaja za predviđanje zaokretanja se prikazuje na mapi. Ikona uređaja za predviđanje zaokretanja se koristi za pristup podešavanjima uređaja za predviđanje zaokretanja i za isključivanje uređaja za predviđanje zaokretanja pomoću preklopnog tastera.

Kada je isključen, uređaj za predviđanje zaokretanja ne obaveštava rukovaoca tako što predviđa kraj prelaza i

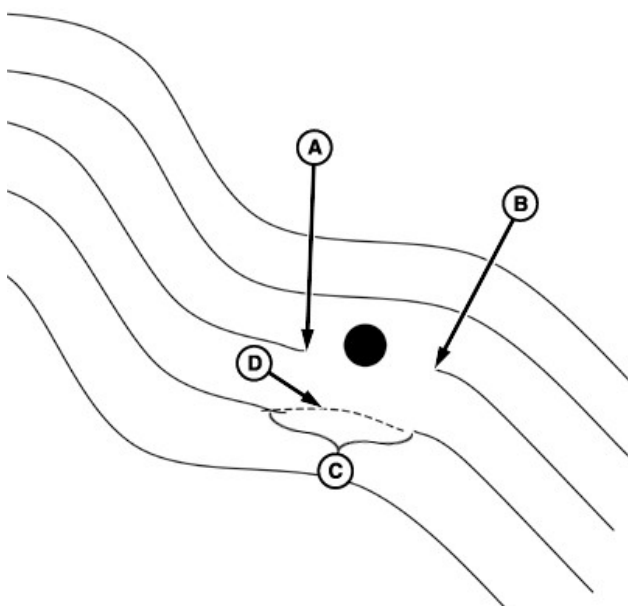
prikazuje udaljenost u odnosu na kraj prelaza u prikazu mape. Uređaj za predviđanje zaokretanja mora ručno ponovo da se uključi na stranici Napredna podešavanja u aplikaciji Vođenje. Simbol uređaja za predviđanje zaokretanja nije prikazan na mapi kada je uređaj isključen.

ct47125,1708279570255-A6-18FEB24

Zaobilaženje prepreka



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Snimanje isključeno
B—Snimanje uključeno
C—Prekid nastaje u sledećem prolazu
D—Ručna vožnja radi ponovnog uspostavljanja putanje

Rukovalac mora da zaobiđe eventualne prepreke u

polju pri korišćenju prilagodljivih kriva, kao što je zid, telefonski stub ili električni stub.

NAPOMENA: Koristite dugme za pravu liniju da biste snimili pravu liniju oko prepreke i tako izbegli prekid duž putanje.

Snimanje UKLJUČENO: Ako je snimanje uključeno tokom vožnje oko prepreke, odstupanje od predviđene putanje se snima i postaje deo putanje. U sledećem prolazu, pri nailasku na tu oblast u polju, predviđena staza za taj prolaz po kojoj se mašina kreće sadrži to odstupanje. Mašina će se kretati sa tim odstupanjem. Da bi kompenzovao odstupanje, rukovalac mora ručno da upravlja mašinom. Kada rukovalac prođe oblast polja sa odstupanjem i kada ponovo napravi željenu stazu, može aktivirati prekidač za nastavak kako bi AutoTrac sistem preuzeo upravljanje nad mašinom.

Snimanje ISKLJUČENO: Ako je snimanje isključeno tokom približavanja prepreke i vožnje oko nje, a zatim ponovo uključeno nakon obilaska prepreke, i ako je AutoTrac sistem aktiviran za završetak prolaza, dolazi do prekida na snimljenoj stazi na mestu prepreke. Na sledećoj stazi, kada se mašina približi prekidu, rukovalac mora da preuzme ručno upravljanje mašinom i obiđe prekid. Kada se prođe deo sa prekidom i kada se ponovo napravi željena putanja, može se aktivirati AutoTrac sistem. Prekid se neće pojaviti u naknadnim prolazima ukoliko je snimanje uključeno za sledeći prolaz.

ct47125,1708279570135-A6-18FEB24

Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac

Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac – Svaki put kada se deaktivira AutoTrac, posle dva tona se prikazuje upozorenje u kojem piše zašto je došlo do deaktiviranja. Poruke se prikazuju i kada se AutoTrac sistem nije aktivirao. Poruke o deaktiviranju su vidljive 7 sekundi, a zatim nestaju.

Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac	
Šifra	Poruka
702752.00	Ništa još nije provereno
702752.01	Pomeren volan
702752.02	Premala brzina točka
702752.03	Prevelika brzina točka
702752.04	Nevažeći stepen prenosa
702752.05	Promenjen broj putanje
702752.06	Nema GPS-a sa dvostrukom frekvencijom
702752.07	SSU ima aktivne DTC
702752.08	Poslednja promena je u redu
702752.09	Neispravne GSD poruke
702752.10	Nema paralelnog praćenja
702752.11	Nema ključ-kartice
702752.12	Prevelika greška pravca

702752.13	Prevelika greška odstupanja od putanje
702752.14	Otvoren prekidač sedišta
702752.15	Preniska temperatura ulja
702752.16	TCM nije prisutan
702752.17	Nevažeća šifra za aktiviranje
702752.18	Ventil za komande dijagnostičkog režima
702752.19	Prekidač hedera na kombajnu isključen
702752.20	Prekidač za put/polje na kombajnu uključen
702752.21	Napon nije stabilan
702752.22	AutoTrac predugo aktivan unazad
702752.23	AutoTrac predugo aktivan ispod donjeg praga brzine
702752.24	Preoštra kriva
702752.25	Mašina se ne kreće unapred
702752.26	ELX vod nizak (Isključivanje)
702752.27	Neispravni podaci o stepenu prenosa
702752.28	Loši podaci o prekidaču za nastavak rada
702752.29	Nevažeća poruka o prekidaču kontakta
702752.30	Prekidač za AutoTrac/navođenje kroz redove za SPFH isključen
702752.31	SPFH prekidač za brzo zaustavljanje uključen
702752.32	AutoTrac nije omogućen
702752.33	Određivanje linije
702752.34	Praćenje linije
702752.35	Nepoznat smer
702752.36	Prevelik prelaz ka GPS-u
702752.37	Izvan reda
702752.38	Istek vremena kretanja senzora
702752.39	Neispravna sekvenca poruke
702752.40	Mašina ne može da postigne zadatu krivu putanje
702752.41	GPS brzina mašine ne odgovara brzini mašine preko točkova
702752.42	Nepodudaranje krive trenutne putanje
702752.43	Mašina je parkirana
702752.44	Istek vremena poruke komandi pomoćnog upravljača
702752.45	Istek vremena poruke statusa pomoćnog upravljača
702752.46	Neispravni podaci prekidača sedišta
702752.47	Neispravni VIN podaci
702752.48	Neispravni podaci o osovinskom razmaku
702752.49	Istek vremena TCM info poruke
702752.50	Istek vremena poruke o automatizaciji mašine
702752.51	Istek vremena poruke o stepenu kotrljanja/skretanja mašine
702752.52	Istek vremena poruke o brzini/smeru preko točkova
702752.53	Istek vremena podataka o praćenju
702752.54	Nepoznata greška kontrolne jedinice upravljača
702752.55	AutoTrac Universal (ATU) temperatura izvan opsega
702752.56	AutoTrac predugo aktivan kod upravljanja na četiri točka
702752.57	Mašina u "kerećem hodu"
702752.58	Autorizacija nije dozvoljena
702752.62	Rezervisano

702752.63	Nije potrebna nikakva radnja
-----------	------------------------------

ci47125,1708279569946-A6-18FEB24

AutoTrac navođenje priključne opreme (pasivno)

AutoTrac navođenje priključnog uređaja (pasivno) se koristi za poboljšanje tačnosti pri promenljivim uslovima u polju, krivolinijskim prolazima i terenu sa kosinama. AutoTrac navođenje priključnog uređaja (pasivno) upravlja mašinom tako da zadržava priključni uređaj na liniji za navođenje.

AutoTrac navođenje priključne opreme koristi merenja profila priključne opreme u Menadžer opreme i GPS signale sa prijemnika mašine i priključne opreme. Ove informacije se koriste za određivanje lokacije prijemnika priključne opreme u odnosu na prijemnik mašine. Na osnovu linije za navođenje, AutoTrac navođenje priključne opreme upravlja mašinom tako da priključna oprema prati liniju za navođenje. To može da dovede do toga da se mašina kreće van linije za navođenje.

Putanja do aplikacije AutoTrac navođenje

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Odaberite aplikaciju za AutoTrac navođenje.



Ikona za podešavanje

PC15305—UN—19MAR13

Odaberite ikonu za podešavanja da biste omogućili AutoTrac navođenje priključnog uređaja (pasivno).

NAPOMENA: Na navođenje priključne opreme mogu uticati promene u uslovima u polju, promene u uslovima u okolini i nepravilno podešavanje mašine ili priključne opreme.

Uslovi:

NAPOMENA: Pneumatska kola za vuču između iz serije C i sa hidrauličnim pogonom 1910 su kompatibilna sa AutoTrac navođenjem priključnog uređaja (pasivno) i podržana su tipom prave, krive putanje, putanje međe i AutoPath putanje.

- Univerzalni monitor G5
- Važeća licenca za navođenje priključnog uređaja
- Prijemnik StarFire montiran na mašinu
 - Prijemnik StarFire 3000 sa signalom SF2 ili RTK
 - Prijemnik StarFire 6000 sa signalom SF3 ili RTK

- Prijemnik StarFire 7000/7500 sa signalom SF-RTK ili RTK
- Prijemnik StarFire montiran na priključni uređaj
 - Prijemnik StarFire 3000 sa signalom SF1, SF2 ili RTK
 - Prijemnik StarFire 6000 sa signalom SF1, SF3 ili RTK
 - Prijemnik StarFire 7000/7500 sa signalom SF1, SF-RTK ili RTK
- Deljeni signal je uključen

NAPOMENA: Ako se koriste prijemnici sa različitim nivoima signala, prijemnik mašine mora imati bolji signal.

Deljeni signal za prijemnik priključne opreme je automatski uključen.

AutoTrac navođenje priključne opreme u režimu hoda unazad

AutoTrac navođenje priključne opreme u režimu hoda unazad podržavaju sledeće mašine:

- Sve mašine koje rade sa AT2 konfiguracijom
- Traktori serije 7, 8 i 9 sa jednostrukim vučenim priključnim uređajima

Preporučena brzina tokom rada sa AutoTrac navođenjem priključne opreme u režimu hoda unazad je između 3 i 6 km/h (2–4 mi/h). Za optimalne performanse, vratite se u režim hoda unapred kada su greške mašine i priključnih uređaja 13 cm (5 in) ili manje.

Da biste videli na kojoj konfiguraciji mašina radi, pređite na AutoTrac dijagnostiku:

1. Izaberite AutoTrac kružni dijagram.
2. Izaberite Stanje.
3. Izaberite sistem AutoTrac.
4. Proverite da li je režim AutoTrac AT 2.0.

Montirano AutoTrac navođenje priključnog uređaja

NAPOMENA: AutoTrac™ navođenje priključnog uređaja nije kompatibilno sa zadnjim priključnim uređajima montiranim u 3 tačke, osim za sadilicu TT 8022 koja koristi zadnju poteznicu koja nije obrtna u 3 tačke.

Sistem se automatski omogućava ili onemogućava na osnovu položaja poteznice (poteznica do kraja nadole je 0%, a do kraja je 100%):

Stanje omogućavanja: Aktivirano kada se priključni uređaj spusti i dostigne 70% kretanja poteznice (podrazumevano).

Stanje onemogućavanja: Deaktivirano kada se

priključni uređaj podigne iznad 85% kretanja poteznice (podrazumevano).

Pravila konfiguracije:

1. Granične vrednosti za omogućavanje i onemogućavanje moraju da se razlikuju za najmanje 10%.
2. Prag onemogućavanja ne sme da premaši 95%.
3. Omogućavanje (donje ograničenje) ne može da se podesi više od onemogućavanja (gornje ograničenje).
4. Onemogućavanje (gornje ograničenje) ne može da se podesi više od omogućavanja (donje ograničenje).

ZIDXX1X,1751351942342-A6-01JUL25

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense je poboljšanje integrisanog AutoTrac sistema kada se koristi za žetvu kukuruza ili za primenu proizvoda. Signali senzora redova se integrišu sa postojećim signalima AutoTrac sistema kako bi se mašina zadržala u redovima. Ako nema signala iz senzora redova (na primer prilikom vožnje kroz kanal sa vodom), koristi se uobičajeno navođenje pomoću sistema za globalno pozicioniranje (GPS).

AutoTrac RowSense radi sa svim metodima praćenja i sa najvećim brojem standardnih obrazaca žetve i primene. Svi režimi praćenja su postavljeni na isti način kao kod AutoTrac sistema zasnovanog na GPS-u.

Kontaktirajte svog John Deere prodavca da kupite AutoTrac RowSense.

Dodatne informacije potražite u Priručniku za rukovaoca AutoTrac RowSense.

Pomeranja linije za navođenje

NAPOMENA: Za Pomeranja linije za navođenje potreban je Premium displej.

Kada je funkcija AutoTrac RowSense aktivirana, linija za navođenje se automatski pomera da bi je održala centrirano u odnosu na položaj senzora redova. Kada je izabrano novo polje ili je AutoTrac RowSense isključen, sistem briše sva pomeranja za sve putanje za navođenje koje je podesio AutoTrac RowSense.

Ikone statusa AutoTrac RowSense



PC24011—UN—31MAR17
Pripravnost (bela ikona)

Sistem je deaktiviran.



PC28735—UN—25AUG22

Sistem je aktiviran (zeleni ikona)

Sistem je aktiviran i radi kako sa senzorima redova tako i sa GPS sistemom.



PC28736—UN—25AUG22

Nema GPS signala (žuta ikona)

Sistem je aktiviran i radi samo sa podacima senzora redova.



PC28737—UN—25AUG22

Nema signala senzora reda (narančasta ikona)

Sistem je aktiviran i radi samo sa GPS-om.

Aktiviranje senzora redova

Kada se podesi početna putanja, AutoTrac prekidač za nastavak može da se pritisne kada je mašina u polovini razmaka putanje i pod prihvatljivim uglom u odnosu na redove. RowSense navodi mašinu kada su senzori redova u stanju da odrede položaj reda.

Okreti na kraju parcele se postižu na isti način kao pomoću sistema AutoTrac zasnovanog na GPS.

1. Rukovalac vrši ravnanje mašine sa putanjom.
2. Pritisnite prekidač za nastavak rada da biste ponovo aktivirali AutoTrac.
3. Senzori redova otkrivaju položaj reda i prate taj red.

Funkcija produženja linije režima prilagodljivih krivih, kružne putanje i AB krivih može da se koristi da se produži projekcija susedne putanje na krajevima parcele.

Napuštanje reda

Napuštanje reda se javlja kada se izgube podaci sa senzora reda. AutoTrac radi na osnovu korišćenja GPS-a dok se ponovo ne dobiju podaci o redovima. Ovo napuštanje reda se može javiti prilikom ulaska u kanale sa vodom.

Kada se koristi prava putanja ili putanja AB krive i dođe do napuštanja reda, putanja za navođenje se ponovo centrira. Ova metoda obezbeđuje veću verovatnoću da

AutoTrac RowSense ponovo uspostavi pravilnu putanju na drugoj strani kanala sa vodom.

Ručni RowSense

Izaberite ručni RowSense režim da biste koristili senzor redova samo na hederu. Za ručni RowSense nije potrebna licenca.

Ručni režim RowSense je dostupan u naprednim podešavanjima navođenja ako su ispunjeni sledeći uslovi:

- Univerzalni displej G5 je instaliran na mašini.
- Prikaz detektuje mašinu kao samohodni silažni kombajn, berač pamuka ili skidač pamuka.
- Prikaz detektuje senzore tragača redova na CAN magistrali.

ci47125,1708279569656-A6-18FEB24

Onemogućavanje AutoTrac sistema kada se ne koristi



PC15305—UN—19MAR13

Ikona za podešavanja

PAŽNJA: Izbegavajte rizike od nezgoda ili povreda. Uvek isključite (deaktivirajte i onemogućite) sistem AutoTrac pre izlaska na put.

Dugme za UKLJUČIVANJE/ISKLJUČIVANJE funkcije Guidance Master upravlja aplikacijom za navođenje.

VAŽNO: Sprečite kvar sistema. Poništite izbor bilo koje aktivne putanje na listi putanja za navođenje pre nego što isključite glavni prekidač za navođenje.

Dugme za UKLJUČIVANJE/ISKLJUČIVANJE na modulu aktivne stranice samo aktivira ili deaktivira AutoTrac sistem, ali ne isključuje aplikaciju za navođenje.

NAPOMENA: Aplikacija za navođenje je onemogućena kada je Guidance Master isključen. To obuhvata sve funkcionalnosti za vođenje na displeju.

Guidance Master se nalazi u podešavanjima navođenja. Izaberite ikonu za podešavanja pri vrhu aplikacije za navođenje.

ci47125,1708279569656-A6-18FEB24

Deaktiviranje i onemogućavanje sistema

PAŽNJA: Da ne biste nastradali ili se teško povredili, onemogućite sistem navođenja pre izlaska na put.

Deaktiviranje AutoTrac sistema

AutoTrac sistem se isključuje:

- Okretanjem volana.
- Usporavanjem do brzine manje od 0,5 km/h (0.3 mph).

NAPOMENA: Na određenim mašinama AutoTrac može da radi pri malim brzinama kao što je 0,1 km/h (0,06 mph). Više informacija potražite u Priručniku za rukovaoca.

- Pritiskanje dugmeta za uključivanje/isključivanje dok se ne prikaže Upravljanje isključeno na kartici Prikaz navođenja ili dok aplikacija Navođenja i AutoTrac ne pređe na kružni dijagram statusa od 2/4.
- Kada ručovalac nije na sedištu duže od 7 sekundi ako se koristi prekidač sedišta ili nema detektovane aktivnosti monitora za kontrolu prisustva rukovaoca 7 minuta.

Kada je AutoTrac sistem aktivan, ručovalac može da okrene upravljač da bi isključio AutoTrac i upravljao ručno. Alternativno, ručovalac može da postavi prekidač za put i nastavak rada u položaj ISKLJUČENO da bi deaktivirao AutoTrac. Ovime AutoTrac prelazi na grafikon statusa od 1/4 i pokreće tajmer od 30 sekundi:

- Ako se prekidač UKLJUČI pre nego što tajmer od 30 sekundi istekne, AutoTrac se omogućava pri grafikonu statusa od 3/4. Pritisnite prekidač za nastavak rada da biste ponovo aktivirali AutoTrac.
- Ako se prekidač UKLJUČI nakon što tajmer od 30 sekundi istekne, AutoTrac se konfiguriše pri grafikonu statusa od 2/4. AutoTrac se mora ponovo omogućiti na grafikonu statusa na 3/4 pre nego što se AutoTrac ponovo aktivira pritiskom na prekidač za nastavak rada.

NAPOMENA: Prekidač za put i nastavak rada ne postoji u integrisanom AutoTrac upravljanju.

NAPOMENA: MY26 XUV Gator (AT2) je opremljen sistemom za prisustvo rukovaoca sa nevezanim sigurnosnim pojasom. Prisustvo rukovaoca se prati kroz status sigurnosnog pojasa; ako se sigurnosni pojas otkazi, automatsko navođenje će biti deaktivirano.

Deaktiviranje AutoTrac sistema

Na prekidaču za put i nastavak rada, prebacite prekidač u položaj ISKLJUČENO da biste prebacili AutoTrac na grafikon statusa od 1/4.

Da biste onemogućili AutoTrac preko displeja GreenStar:

1. Izaberite softverski taster Navođenje.
2. Izaberite karticu za podešavanja navođenja.
3. Izaberite padajući meni Režim praćenja.
4. Odaberite Isključeno navođenje.

Na ekranu izaberite ikonu podešavanja na vrhu aplikacije Guidance i isključite opciju Guidance Master.

ZID XK1X, 1749792007505-A6-08JUL25

Podešavanja navođenja



PC15305—UN—19MAR13

Ikona za podešavanja

Izaberite ikonu PODEŠAVANJA pri vrhu aplikacije za vođenje da biste konfigurali podešavanja za vođenje.

Glavni prekidač za vođenje

Guidance Master se koristi za UKLJUČIVANJE i ISKLJUČIVANJE aplikacije za vođenje.

ct47125, 1708279569355-A6-18FEB24

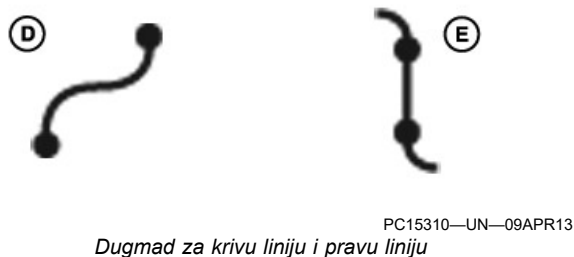
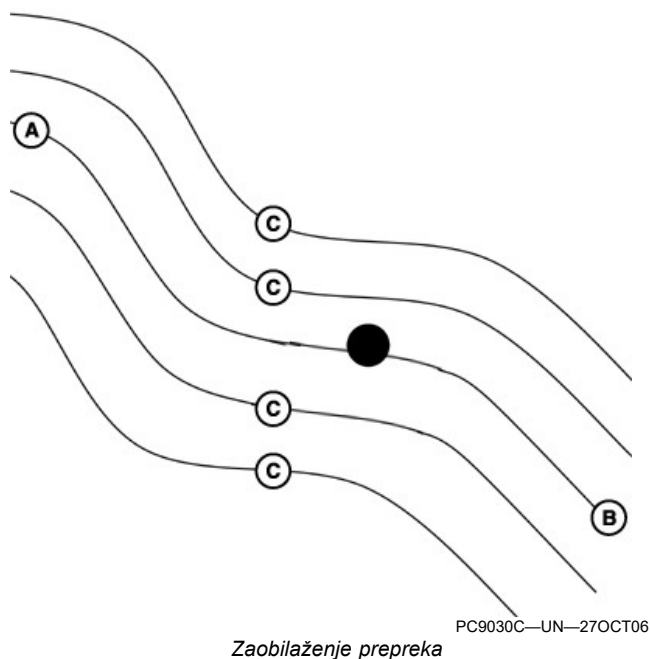
Tonovi sistema za praćenje

Tonovi sistema za praćenje se mogu koristiti kao zvučno obaveštenje o pravcu upravljanja. Ako je putanja desno od mašine, emitovaće se dva niska tona. Ako je putanja levo od mašine, emitovaće se jedan visok ton. Alarm se ponavlja dok je greška odstupanja od putanje između mašine i putanje za vođenje 10–40 cm (4–16 in.).

NAPOMENA: Tonovi sistema za praćenje su standardno UKLJUČENI.

ct47125, 1708279569259-A6-18FEB24

Snimanje prave staze ili zaobilaženje prepreka



A—Tačka A
B—Tačka B
C—Staze generisane na osnovu putanje 0
D—Krivi segment
E—Pravi segment

- Počnite da snimate krive AB
- Kada želite da snimate pravu stazu, izaberite dugme "Pravi segment".

NAPOMENA: Pravi segment će se kreirati od trenutka kada se pritisne dugme za pravi segment do trenutka kada se pritisne dugme za krivi segment ili dugme za završetak putanje.

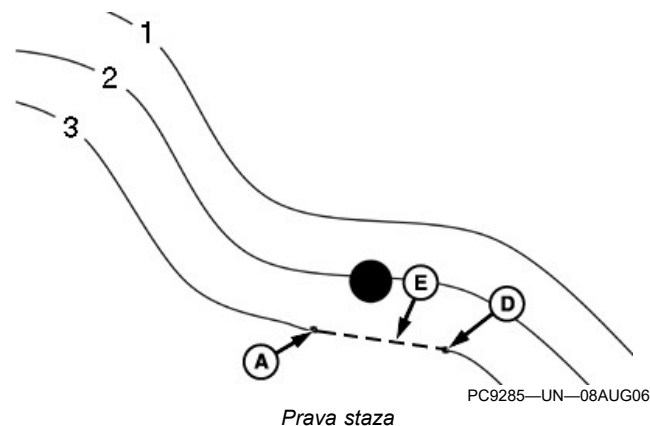
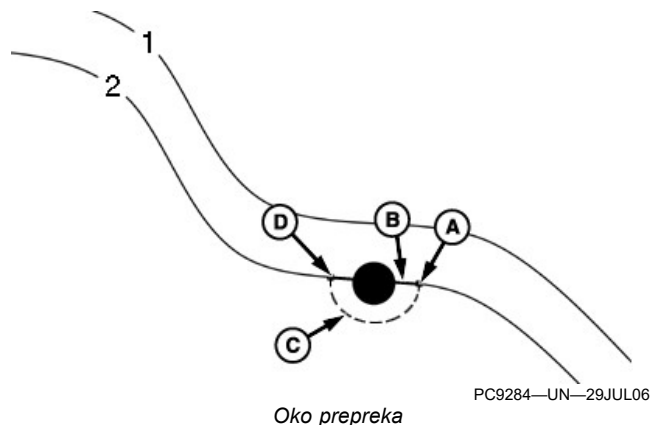
- Izaberite dugme "Kriva linija" da biste završili snimanje prave linije i nastavili sa snimanjem krive staze.

Ovaj postupak je koristan pri dugom, pravolinijskom delu staze ili pri zaobilaženju prepreka.

Dugmad za krivi i pravi segment se prema potrebi mogu uključiti tokom snimanja.

ct47125,1708279569088-A6-18FEB24

Snimanje prave staze u okviru prilagodljive krive



A—Izabrana je prava linija
B—Pravi segment se generiše za spajanje dve tačke
C—Traktorska staza se ne snima
D—Izabrana je kriva linija
E—Staza se snima kao prava linija od tačke A do tačke D
F—Dugme "Kriva linija"
G—Dugme "Prava linija"

- Počnite snimanje prilagodljive krive.
- Kada želite da snimate pravu stazu, izaberite dugme "Prava linija".

NAPOMENA: Pravi segment će se kreirati od trenutka kada se pritisne dugme za pravi segment do trenutka kada se pritisne dugme za krivi segment ili dugme za završetak putanje.

3. Izaberite dugme "Kriva linija" da biste završili snimanje prave linije i nastavili sa snimanjem krive staze.

Ovaj postupak je koristan pri dugom, pravolinijskom delu staze ili pri zaobilazanju prepreka.

Dugmad za krivi i pravi segment se prema potrebi mogu uključiti tokom snimanja.

NAPOMENA: Najduži prav segment koji može da se kreira je razdaljina od 0,8 km (0,5 mi) (2 640 ft). Ako je rastojanje veće, linijski segment ne može da spoji krajeve, zbog čega nastaje prekid staze.

cl47125,1708279568819-A6-18FEB24

Rad – AutoTrac automatizacija zaokretanja

AutoTrac automatizacija zaokretanja



PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac automatizacija zaokretanja

Aplikacija AutoTrac automatizacija zaokretanja automatizuje krajnje okrete u opremljenim mašinama. Ova automatizacija omogućava rukovaocu da se fokusira na druge zadatke umesto da koordinira krajnje okrete.

Preporučuje se da koristite podrazumevana podešavanja pri prvom podešavanju AutoTrac automatizacije zaokretanja. Podrazumevana podešavanja pružaju početnu tačku koja dobro radi sa mnogim konfiguracijama mašina i priključne opreme. Kod nekih konfiguracija može biti potrebno da se podese napredna podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja radi finog podešavanja performansi. Na primer, ako je traktor proširen dodavanjem tri pneumatika ili ako je poluprečnik zaokretanja promenjen usled podešavanja graničnika upravljača, možda treba podesiti vrednosti za Maksimalni poluprečnik zaokretanja i Maksimalni ugao zaokretanja.

Prelazak na AutoTrac automatizaciju zaokretanja

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju AutoTrac automatizacija zaokretanja.

Mapiranje

Modul mape AutoTrac automatizacije zaokretanja prikazuje informacije o predstojećim zaokretanjima, kao što su rastojanje do zaokretanja i smer zaokretanja. Koristite pomoć na ekranu da biste dobili dodatne informacije o aplikaciji Mapiranje.

Kompatibilnost AutoTrac automatizacije zaokretanja:

AutoTrac automatizacija zaokretanja je kompatibilna sa sledećim displejima i prijemnicima:

NAPOMENA: Ažurirajte softver na najnoviju verziju.

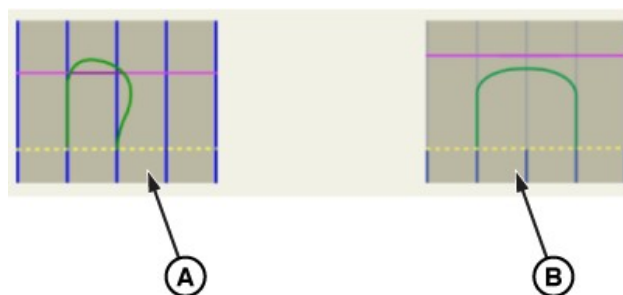
- Displej 4600 CommandCenter
- Univerzalni monitor 4640
- Displej G5 CommandCenter
- Univerzalni monitor G5
- Prijemnik StarFire 3000
- Prijemnik StarFire 6000
- Prijemnik StarFire 7000

- Prijemnik StarFire 7500

AutoTrac automatizacija zaokretanja nije kompatibilna sa sledećim displejima:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter, verzija procesora 1
- Univerzalni prikaz 4240
- Originalni prikaz GreenStar
- Prikaz GreenStar 2 1800
- Prikaz GreenStar 2 2600
- Displej GreenStar 3 2630, kada se koristi sa 4600 CommandCenter ili 4640 univerzalnim displejom

Preskakanje preporuke zaokretanja



PC613045—UN—20FEB24

Preskakanje preporuke zaokretanja

- A—Bez preskakanja**
B—Preskoči zaokretanje

AutoTrac automatizacija zaokretanja prema potrebi predlaže da preskočite zaokret kada je razmak između putanja manji od minimalnog prečnika zaokretanja mašine. Ova funkcija se primenjuje samo kada se izabere polukružno zaokretanje.

Izaberite U redu u poruci Preskakanje preporuke zaokretanja da biste prihvatili preskakanje zaokreta. Zatvorite poruku ili izaberite opciju poništavanja da biste odbacili preporuku i nastavili bez preskakanja zaokreta.

NAPOMENA: Izbor se zadržava tokom ciklusa hladnog i toplog pokretanja.

NAPOMENA: Preporuka će se ponovo pojaviti prilikom promene polja i kada je razmak između putanja manji od prečnika zaokretanja.

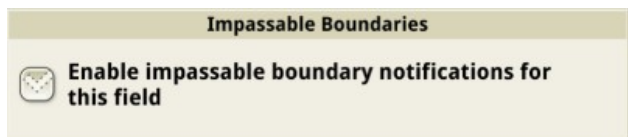
Inteligentna veličina zaokretanja:

Kada je razmak između putanja jednak minimalnom prečniku zaokretanja mašine ili veći od njega, aplikacija će isplanirati efikasan polukružni zaokret.

Kada je razmak između putanja manji od minimalnog prečnika zaokretanja mašine, oblik zaokreta će biti oblik sijalice koji zahteva više prostora da se obavi.

NAPOMENA: Ako prihvatite preskakanje zaokreta, aplikacija zanemaruje funkciju inteligentne veličine zaokretanja.

Neprohodne međe



Neprohodne međe

Upozorenje na neprohodne međe može da se deaktivira izborom polja za potvrdu u opciji napredna podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja. Polje za potvrdu se postavlja na podrazumevano stanje (aktivirano upozorenje) u sledećim uslovima:

- Promena polja
- Rukovalac nije na sedištu
- Uključivanje i isključivanje

ch177nn,1740569992622-A6-26FEB25

AutoTrac automatizacija zaokretanja traktora

Koristite AutoTrac automatizaciju zaokretanja sa opcijom iTEC za automatizaciju brojnih zadataka u kabini. Ova automatizacija omogućava rukovaocu da se fokusira na opremu i zadatke umesto na rukovanje radnom opremom.

Zahtevi za korišćenje

- AutoTrac automatizacija zaokretanja mora biti aktivirana.
- Automatizacija zaokretanja mora biti uključena.
- iTEC glavni prekidač mora da bude uključen.

NAPOMENA: AutoTrac automatizacija zaokretanja nije kompatibilna sa putanjama pristupa mašine.

NAPOMENA: Da biste koristili AutoTrac automatizaciju zaokretanja sa AB krivama, AB krive se moraju snimiti sa jednog kraja polja na drugi (od kraja parcele do kraja parcele). Zaokreti na kraju se ne generišu ako AB krive nisu pravilno snimljene.

- Mora se izabrati prava putanja, AB krive ili AutoPath.
- Moraju se definisati sekvence kraja parcele.
- Moraju biti potpune informacije u delu međa polja.
- Uslovi za profil priključnog uređaja moraju biti ispunjeni.
- Moraju biti ispunjeni uslovi za profil mašine.
- Zaokretanje u obliku broja 8 može biti omogućeno (opciono).

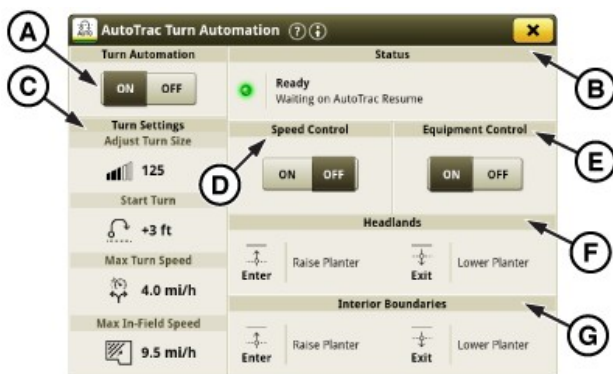
AutoTrac automatizacija zaokretanja sadrži naprednu kontrolu navođenja i brzine, funkcije sistema za upravljanje priključnom opremom (IMS) i funkcije iTEC. Kada koristite AutoTrac automatizaciju zaokretanja na traktorima sa IMS funkcijom ili određenim traktorima sa iTEC funkcijom, IMS ili iTEC funkcija traktora mora biti onemogućena. Pomoću sledeće tabele odredite da li iTEC funkcija traktora mora biti onemogućena.

Model mašine	Serijski broj
6R	-20100
7R	-10001
8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

NAPOMENA: Ako su IMS ili iTEC funkcija omogućene, glavni prekidač za iTEC na univerzalnom displeju G5 je automatski isključen i podešavanje AutoTrac automatizacije zaokretanja ne može biti završeno.

U zavisnosti od mašine, deaktivirajte IMS ili iTEC ili pod odeljkom iTEC na sistemu CommandCenter ili na desnoj konzoli. Da biste ponovo koristili IMS ili iTEC u okviru sistema CommandCenter, onemogućite AutoTrac automatizaciju zaokretanja i iTEC na univerzalnom displeju G5.

Podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja traktora



PC620657—UN—17MAY24

Stranica sa podešavanjima AutoTrac automatizacije zaokretanja traktora

- A—Automatizacija zaokretanja
- B—Status
- C—Podešavanja zaokretanja
- D—Regulacija brzine
- E—Upravljanje opremom
- F—Krajevi parcela
- G—Unutrašnje međe

Automatizacija zaokretanja (A) – Uključite da biste omogućili AutoTrac automatizaciju zaokretanja.

NAPOMENA: Za mašine sa iTEC, UKLJUČIVANJE automatizacije zaokretanja takođe omogućava iTEC funkcije. Ako se iTEC ISKLJUČI, ISKLJUČUJE se i AutoTrac automatizacija zaokretanja

Status (B) – Pruža rukovaocu vizuelni indikator statusa automatizacije.



- Sivi LED indikator (Automatizacija je isključena)—Glavni prekidač za automatizaciju zaokretanja je ISKLJUČEN.
- Žuti LED indikator (Nije spremno) – Jedan ili više uslova za automatizaciju nisu ispunjeni.
- Crveni LED indikator (Otkrivena greška) – Otkrivena je greška u sistemu.
- Zeleni LED indikator (Spremno) – Automatizacija zaokretanja je spremna. Pritisnite prekidač za nastavak rada da biste omogućili aplikaciju.
- Plavi LED indikator (Aktivno) – Sistem je aktivan.

Podešavanja zaokretanja (C) – Obezbeđuje brzi prikaz vrednosti različitih podešavanja povezanih sa automatizacijom zaokretanja.

Kontrola brzine (D) – Isključite kontrolu brzine da biste ručno kontrolisali brzinu mašine.

NAPOMENA: Nemojte da koristite kontrolu brzine ako druge aplikacije ili funkcije mašine takođe koriste kontrolu brzine.

NAPOMENA: Monitor prikazuje poruku upozorenja pre zaokretanja koja upućuje rukovaoca da smanji brzinu radi postizanja bezbednog i preciznog zaokretanja.

Upravljanje opremom (E)—Isključite upravljanje opremom da biste omogućili pokretanje automatizacije okretanja bez iTEC podešavanja.

Krajevi parcele (E) – Izaberite oblast za tekst da biste izmenili aktivirane sekvence za krajeve parcele.

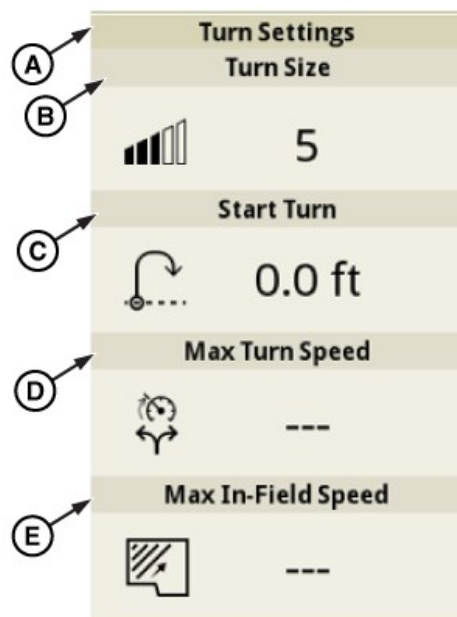
NAPOMENA: Ako su unutrašnje međe sive, to znači da nema unutrašnjih međa u polju. Unutrašnja međa mora biti pogonjena da bi se pristupilo podešavanjima.

Unutrašnje međe (F) – Izaberite oblast za tekst da biste izmenili aktivirane sekvence za unutrašnje međe.

NAPOMENA: Ako su unutrašnje međe sive, to znači da nema unutrašnjih međa u polju. Unutrašnja međa mora biti pogonjena da bi se pristupilo podešavanjima.

NAPOMENA: Dodatne informacije o automatizaciji zaokretanja potražite u opciji pomoći na ekranu aplikacije AutoTrac automatizacija zaokretanja.

Podešavanja zaokretanja



PC613043—UN—12FEB24
Podešavanja zaokretanja

- A—Podešavanja zaokretanja
- B—Veličina zaokreta
- C—Početak zaokreta
- D—Maksimalna brzina zaokretanja
- E—Maks. brzina u polju

Podešavanja zaokretanja (A) – Obezbeđuje brzi prikaz vrednosti različitih podešavanja povezanih sa automatizacijom zaokretanja.

Veličina zaokretanja (B)—podesite oblik putanje za okretanje. Manji broj će dovesti do manjeg zaokreta i obrnuto.

Početak zaokreta (C) – Prilagođava stazu zaokretanja tako da započne pre ili nakon prelaska međe na kraju parcele.

NAPOMENA: Ako se brzina mašine ručno promeni tokom aktivne operacije AutoTrac automatizacije zaokretanja, podešavanja automatizacije brzine za maksimalnu brzinu zaokretanja i maksimalnu brzinu u polju se više ne koriste za funkcije kontrole brzine. Ipak, AutoTrac automatizacija zaokretanja ostaje aktivna i nastavlja da izvršava funkcije naprednog navođenja zaokretanjem, sistema upravljanja priključnim uređajem (IMS) i funkcije sistema iTEC.

NAPOMENA: Maksimalna brzina zaokretanja ne zamenjuje postavljenu brzinu traktora. Maksimalna brzina kojom mašina može da radi tokom korišćenja AutoTrac automatizacije zaokretanja je manja od dve vrednosti.

Maks. brzina zaokretanja (D) – Prilagođava maksimalnu brzinu kojom mašina može da se kreće prilikom zaokretanja.

NAPOMENA: Maksimalna brzina u polju ne zamenjuje postavljenu brzinu traktora. Maksimalna brzina kojom mašina može da radi tokom korišćenja AutoTrac automatizacije zaokretanja je manja od dve vrednosti.

Maks. brzina u polju (E) – Prilagođava maksimalnu brzinu mašine kada se ne nalazi na kraju parcele.

Kompatibilnost John Deere traktora

Automatizacija zaokretanja traktora je kompatibilna sa sledećim John Deere traktorima:

NAPOMENA: 8x30T i 9x30T nisu kompatibilni sa AutoTrac automatizacijom zaokretanja.

- 6R FT4 (IVT i iTEC)
- Model 7M (CQT) proizveden 2024. godine i noviji
- 7R FT4 (IVT, CQT i e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 i e23)
- 8RX (EVT, IVT i e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT i iTEC)
- 7R IT4 (IVT i CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT i PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT i PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (kontinualno varijabilni menjač)

CQT (menjač CommandQuad II)

PST (PowerShift menjač)

e18 (menjač PowerShift sa 18 brzina i funkcijom Efficiency Manager)

e23 (menjač PowerShift sa 23 brzine i funkcijom Efficiency Manager)

Kompatibilnost pneumatskih kola za vuču između

AutoTrac automatizacija zaokretanja traktora je kompatibilna sa sledećim pneumatskim kolima:

- Serija C
- Hidraulični pogon 1910

Kompatibilnost priključne opreme

AutoTrac automatizacija zaokretanja traktora nije kompatibilna sa sledećim priključnim uređajima:

- Priključni uređaji koja se montiraju napred
- Više priključnih uređaja koji se serijski vuku gde radni deo nije direktno povezan sa traktorom

Obrasci zaokretanja traktora

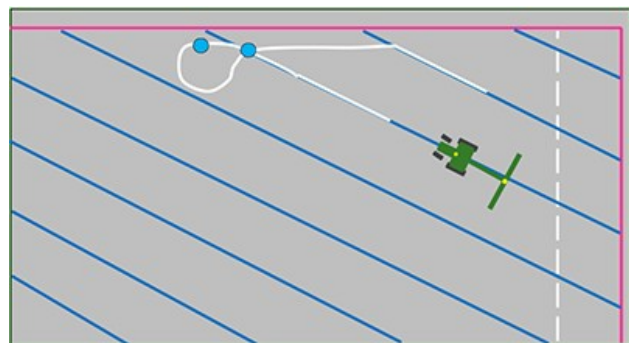
Zaokreti u obliku broja 8

NAPOMENA: Zaokreti u obliku broja osam su omogućeni u legendi mape AutoTrac automatizacije zaokretanja u aplikaciji Mapiranje.

Zaokreti u obliku broja osam se koriste kada polje ima gornje/donje međe i ugaone putanje. Zaokret se postavlja unutar međe za polovinu širine priključne opreme da bi se priključna oprema zadržala unutar međe. Mašina automatski prebacuje na U-zaokret ako ugao linije za vođenje u odnosu na kraj parcele premašuje 45° i vraća na oblik broja osam kada je ugao 45° ili manji.

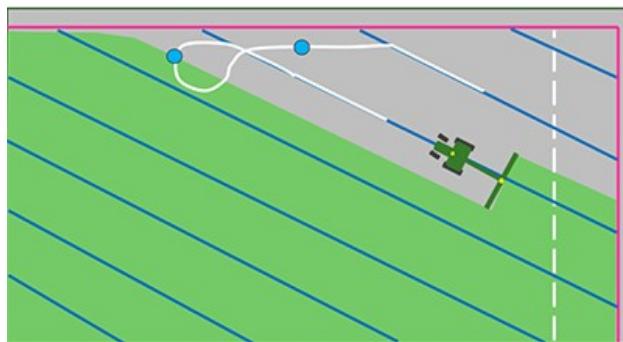
Putanja u obliku broja osam je kompatibilna sa pravom putanjom.

Kada se izabere, opcija Povećanje pokrivenosti pri zaokretima sinhronizuje podešavanja iTEC pokrivenošću. iTEC sekvence se postavljaju na mestima na kojima pokrivenost počinje i završava. Ovo podešavanje se uključuje na strani Informacije i podešavanja.



PC28850—UN—08MAY23

Maksimalna pokrivenost pri zaokretima—ISKLJUČENO



Maksimalna pokrivenost pri zaokretima—UKLJUČENO

A—Pokrivenost je ISKLJUČENA

B—Pokrivenost je UKLJUČENA

Dodatne informacije o zaokretanjima u obliku broja osam potražite u pomoći na ekranu za funkciju AutoTrac automatizacija zaokretanja.

ch177nn,1707730259045-A6-18SEP25

AutoTrac automatizacija zaokretanja kombajna

AutoTrac automatizacija zaokretanja za mašine kombajna automatizuje samo krajnje okrete. AutoTrac automatizacija zaokretanja za kombajne ne upravlja brzinom ili drugim funkcijama mašine.

AutoTrac automatizacija zaokretanja je kompatibilna sa integrisanim sistemom AutoTrac i funkcijom RowSense.

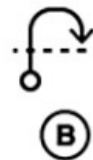
Zahtevi za korišćenje

- AutoTrac automatizacija zaokretanja mora biti aktivirana.
- Automatizacija zaokretanja mora biti uključena.
- Mora se izabrati prava putanja ili AutoPath.
- Moraju biti potpune informacije u delu međa polja.
- Moraju biti ispunjeni uslovi za profil mašine.
- Spiralni zaokreti mogu biti omogućeni (opciono).

Na kraju prolaza, AutoTrac automatizacija zaokretanja je onemogućena pre zaokretanja ako je istovarni pužni transporter aktivan ili izvučen.

NAPOMENA: NAPOMENA: Pužni transporter za istovar može se izvući, ako je ova funkcija omogućena u naprednim podešavanjima.

Podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja kombajna



PC29160—UN—01JUN23

Podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja kombajna

1. **Agresivnost (A)**—prilagođava oblik staze zaokretanja.
2. **Početak zaokreta (B)**—prilagođava stazu zaokretanja tako da započne pre ili nakon prelaska preko međe na kraju parcele.

Automatizacija podizanja/spuštanja hedera



PC661531—UN—29JAN25

Automatizacija podizanja/spuštanja hedera

Automatizacija podizanja/spuštanja hedera radi zajedno sa AutoTrac automatizacijom zaokretanja radi automatskog podizanja i spuštanja hedera prilikom ulaska i postojeću pokrivenost/međe u oblastima na kopnu.

Kada su obe funkcije uključene i preduslovi su ispunjeni, pritisnite dugme za aktiviranje (2 ili 3) na višenamenskoj upravljačkoj ručici da biste aktivirali automatizaciju podizanja/spuštanja hedera.

NAPOMENA: Više informacija o automatizaciji podizanja/spuštanja hedera potražite u Pomoći na ekranu i/ili kompatibilnom Priručniku za rukovaoca kombajnom.

Kompatibilnost AutoTrac automatizacije zaokretanja kombajna

AutoTrac automatizacija zaokretanja kombajna nije kompatibilna sa sledećim kombajnima:

John Deere kombajni	Godina modela
Seriya S600	2012–2017.
Seriye S540 i S550	2012. i noviji
Seriye T	2012. i noviji
Seriye W	2012. i noviji
Seriya S 700	2017–2024.
Seriya S4	2027. i noviji
Seriya S7	2025. i noviji
Seriya X	Sve

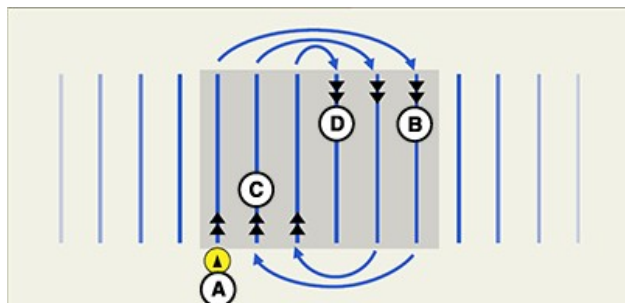
Obrasci zaokretanja

NAPOMENA: Obrasci zaokretanja će izabrati prolaz do pogona na osnovu pokrivenosti. Ako je prolaz uglavnom pokriven, kombajn će preskočiti prolaz i preći na sledeći prolaz.

NAPOMENA: Kada više mašina radi na istoj zemlji, može se koristiti zajednička pokrivenost da bi se odredio sledeći prolaz kako bi se izbeglo preklapanje.

AutoTrac automatizacija zaokretanja kombajna nudi mogućnost dva spiralna zaokretanja:

1. Spiralno zaokretanje prema unutra—Za vreme spiralnog zaokretanja prema unutra, kombajn će uvek skretati udesno. Broj preskoka je veličina zemljišta oduzeta za 2. Kada se rad završi, broj preskakanja postepeno se smanjuje na nulu. U ovom primeru veličina zemljišta je podešena na 6 što dovodi do maksimalno 4 preskakanja. Od početne tačke (A), kombajn će završiti početni prolaz, preskočiti 4 prolaza i dovršiti prolaz pet (B). Kombajn preskače 3 prolaza i završava sledeći prolaz (C) u obrascu. Kombajn nastavlja da se kreće spiralno prema unutra sve dok se ne završi svaki prolaz. Nakon završetka krajnjeg skretanja (D), mašina podrazumevano prelazi pravo kroz prolaz. Rukovalac ide na sledeću zemlju i nastavlja izabrani obrazac.



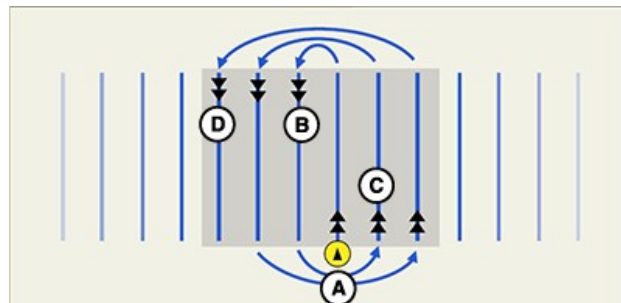
PC29159—UN—01JUN23

Spiralno zaokretanje prema unutra sa veličinom zemljišta 6

A—Polazna tačka
B—Prolaz pet
C—Sledeći prolaz
D—Krajnji zaokret

2. Spiralno zaokretanje prema spolja—Kombajn će se pokrenuti u sredini zemlje i spiralno će se kretati prema spolja, pri čemu se uvek zaokreće nalevo. Veličina zemljišta određuje maksimalan broj preskoka. Tokom zaokretanja u spiralni položaj prema spolja, broj preskakanja počinje na nuli. Tokom prolaza, broj preskoka se postepeno povećava sve dok se ne dostigne maksimalni broj preskoka. U primeru, veličina zemljišta je 6 i počinje sa 0 preskoka. Kombajn se kreće od početne tačke (A) nagore i kreće niz susedni prolaz ulevo (B). Kada kombajn dostigne kraj drugog prolaza (B), broj preskoka se povećava jednim omogućavanjem

kombajnu da preskoči završeni red i pređe do najbližeg neobrađenog prolaza (C). Kombajn će nastaviti da se kreće spiralno prema spolja sve dok se ne završi željeni broj prolaza. Nakon završetka krajnjeg skretanja (D), mašina podrazumevano prelazi pravo kroz prolaz. Rukovalac ide na sledeću zemlju i nastavlja izabrani obrazac.



PC29158—UN—01JUN23

Primer spiralnog zaokretanja prema spolja

A—Polazna tačka
B—Drugi red
C—Treći red
D—Krajnji zaokret

ZIDXK1X,1770807759185-A6-18FEB26

AutoTrac automatizacija zaokretanja prskalice**Zahtevi za korišćenje**

AutoTrac automatizacija zaokretanja prskalice je dostupna na sledećim tipovima monitora sa Automatizacijom 4.0 ili naprednom licencom G5:

- Univerzalni monitor 4640
- Displej 4600 CommandCenter
- Univerzalni monitor G5/ G5^{Plus}
- Monitor G5/G5^{Plus} CommandCenter

Sledeći tipovi putanja su podržani AutoTrac automatizacijom zaokretanja prskalice:

- Prava putanja
- AutoPath (redovi)
- AutoPath (međe)

NAPOMENA: Tokom ulaska na kraj parcele i izlaska iz polja, sistem će podesiti marker izvan useva na tačno na preseku na kraju parcele sa središtem prednje osovine mašine.

Tokom izlaska sa kraja parcele i ulaska u polje, sistem će podesiti marker za izvan useva na netačno na preseku na kraju parcele sa središtem prednje osovine mašine.

Sledeće funkcionalnosti nisu dostupne u AutoTrac automatizaciji zaokretanja prskalice:

- Regulacija brzine
- Podešavanje sekvence
- Podešavanja brzine za rad u polju i brzine zaokretanja
- AB krive, prilagodljive krive i krugovi

Podešavanja AutoTrac automatizacije zaokretanja prskalice

NAPOMENA: Kada je aktivirana, AutoTrac automatizacija zaokretanja prskalice se pomera u stanje Spremno bez podešavanja kontrole brzine ili podešavanja sekvence.

Podešavanja zaokretanja—prava putanja



PC661530—UN—29JAN25
Podešavanja zaokretanja—prava putanja

Veličina zaokretanja (A): Podesite oblik putanje za zaokretanje. Manji broj će dovesti do manjeg zaokreta i obrnuto.

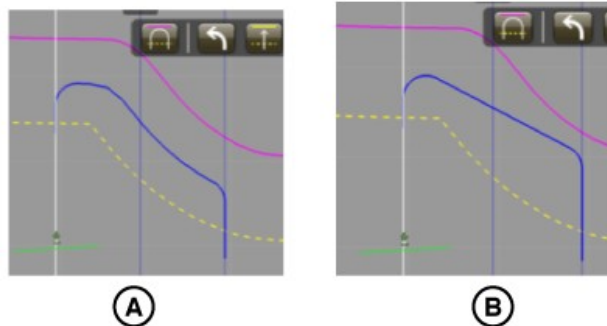
Početak zaokretanja (B): Podesite putanju zaokretanja tako da započne pre ili nakon prelaska međe na kraju parcele.

Praćenje kraja parcele



PC662153—UN—17FEB25
Praćenje kraja parcele

Praćenje kraja parcele je napredno podešavanje dostupno samo kada koristite režim za navođenje Prave putanje.



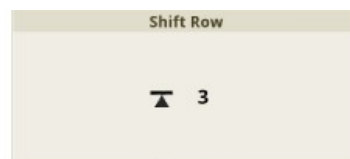
PC661535—UN—02FEB25
Praćenje kraja parcele

A—Praćenje kraja parcele je **UKLJUČENO**
B—Praćenje kraja parcele je **ISKLJUČENO**

Kada je aktivirano, mašina prati krivinu na kraju parcele gde su krive prisutne. Kada je deaktivirano, mašina prati najkraću (pravu) putanju preko kraja parcele i ne prati krivinu ako postoji. Praćenje kraja parcele je podrazumevano UKLJUČENO. Izbor uključivanja se održava u ciklusima uključivanja i isključivanja.

NAPOMENA: Praćenje Kraja parcele je dostupno samo kada koristite režim za navođenje Prave putanje.

Podešavanja zaokretanja—AutoPath (redovi)



PC659264—UN—29JAN25
Pomeranje reda

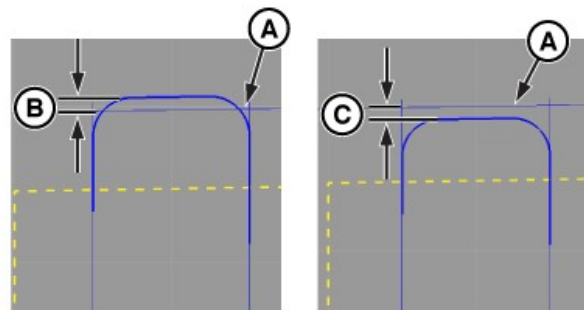
Kada koristite AutoPath (redovi), podešavanje Pomeranja reda pomera navedene redove iz trenutnog AutoPath prolaza na kraju parcele. Pomeranje reda omogućava da odaberete smer pomeranja (u ili izvan) i broj redova za pomeranje.

Podešavanja zaokretanja—AutoPath (međe)



PC661529—UN—29JAN25
Pomak početnog zaokretanja

Pomak početnog zaokretanja predstavlja mesto na kome mašina počinje automatsko zaokretanje u odnosu na putanju međe AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25
Pomak početnog zaokretanja

A—Putanja međe AutoPath
B—Pozitivan pomak
C—Negativan pomak

Pozitivan pomak (B) znači da mašina pravi zaokretanje nakon putanje međe AutoPath (A). Negativan pomak (C) znači da se zaokretanje vrši pre putanje međe AutoPath (A).

Pomak početnog zaokretanja je od +100 do -100 i podešava se u koracima od 0,3 m (1 ft).

Usklađenost AutoTrac automatizacije zaokretanja prskalice

John Deere samohodne prskalice	Model
400R	408R, 410R i 412R
600R	612R i 616R
Hagie	ST12S, ST16S i ST20s (model 2022. godine i noviji)

John Deere rasturači	Model
800R	800R

Obrasci zaokretanja

AutoTrac automatizacija zaokretanja prskalice podržava samo zaokretanja u obliku slova U.

ch177nn,1740570144512-A6-26FEB25

Rad – Machine Sync

Sinhronizacija mašine



PC28763—UN—25AUG22

Sinhronizacija mašine

John Deere Machine Sync omogućava sinhronizovano kretanje između kompatibilnih mašina. Aplikacija Machine Sync koristi AutoTrac za navođenje prateće mašine u početni položaj koji je postavljen u odnosu na vodeću mašinu. Prateća mašina održava taj položaj tokom operacije. Aplikacija Machine Sync održava podužne i bočne pomake između vodeće mašine i prateće mašine tako što koristi informacije sa StarFire prijemnika. Informacije se bežično prenose između mašina korišćenjem modema JDLINK na svakoj mašini.

Aplikacija Machine Sync ne koristi mobilnu komunikaciju.

Putanja do aplikacije Machine Sync

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju Machine Sync.

Uslovi

Da bi aplikacija Machine Sync bila u funkciji, moraju biti ispunjeni sledeći zahtevi:

Zahtevi za mrežu

Aplikacija Machine Sync zahteva prenos informacija između vodeće i prateće mašine. I vodeća i prateća mašina moraju da budu povezane na istu bežičnu mrežu. Vodeća mašina može da kreira mrežu u aplikaciji Machine Sync ili u aplikaciji Bežična podešavanja. Prateća mašina se pridružuje mreži vodeće mašine pomoću aplikacije Machine Sync.

Više informacija o podešavanju bežične mreže i pridruživanju bežičnoj mreži pogledajte u aplikaciji Bežična podešavanja.

Uslovi za vodeću mašinu

NAPOMENA: Ažurirajte softver na najnoviju verziju.

- Mašina mora imati Generation 4 displej ili G5 Universal displej.
- Mašina mora da ima prijemnik StarFire 6000, StarFire 7000 ili StarFire 7500 sa deljenim signalom.
- Mašina mora da ima modem JDLINK.
 - Povezivanje JDLINK Boost je podržano.
- Mašina mora da ima instaliran dodatni komplet antena.
- Mašina mora da ima odgovarajuću licencu.

Zahtevi za prateću mašinu

NAPOMENA: Ažurirajte softver na najnoviju verziju.

- Mašina mora biti traktor.
- Mašina mora imati G5 CommandCenter, G5 Universal displej ili Generation 4 displej.
- Mašina mora da ima prijemnik StarFire 6000, StarFire 7000 ili StarFire 7500 sa deljenim signalom.
- Mašina mora da ima modem JDLINK.
- Mašina mora da ima instaliran dodatni komplet antena.
- Mašina mora da ima odgovarajuću licencu.
- Mašina mora da ima aktiviranje Tractor Implement Automation.

NAPOMENA: Obratite se svom John Deere prodavcu opreme za aktivaciju funkcije Tractor Implement Automation.

Pre upotrebe funkcije Machine Sync

Aplikacija Menadžer opreme

Proverite da li su informacije o mašini, uključujući izmerene vrednosti i pomake, ispravne i unete na displej.

Vodeća mašina

- Proverite da li su podešavanja profila mašine i priključne opreme ispravna.

Prateća mašina

- Proverite da li je tip mašine traktor.
- Proverite da li su pomaci mašine ispravni.

Aplikacija AutoTrac

VAŽNO: Aplikacija Machine Sync ne podržava krive veće od 0,5° po metru.

Ako se vodeća mašina nalazi na oštroj krivoj ili ako menja pravac, prateća mašina ne može da je prati i aplikacija Machine Sync se deaktivira. Kada se aplikacija Machine Sync deaktivira, ton praćen upozorenjem objašnjava deaktivaciju.

NAPOMENA: Pre promene bilo kojih postavki funkcija AutoTrac ili Machine Sync, zabeležite trenutne vrednosti.

Vodeća mašina

NAPOMENA: Sistem održava stanje vodeće mašine Machine Sync preko uključivanja i isključivanja bez upita vodeće mašine da bi se Machine Sync održavao aktiviranim.

- Aplikacija Machine Sync može da radi sa bilo kojom dostupnom AutoTrac metodom navođenja.
- AutoTrac nije potreban za vodeću mašinu.

Prateća mašina

NAPOMENA: Sistem traži od prateće mašine da Machine Sync održava aktiviranim samo kada je bio aktiviran na poslednjem ciklusu uključivanja i isključivanja.

NAPOMENA: Preklopnik za korišćenje Machine Sync je podrazumevano postavljen na UKLJUČENO prilikom upita.

- Fino podesite AutoTrac podešavanja upravljanja napred za svaku mašinu pojedinačno pre korišćenja funkcije Machine Sync.

Aplikacija Deljenje

Aplikacija „Deljenje“ obezbeđuje dodatni prenos podataka između vodeće i prateće mašine.

NAPOMENA: Aplikacija „Deljenje“ mora biti omogućena i na displeju vodeće mašine i na displeju prateće mašine. Prečica do aplikacije „Deljenje“ je dostupna na stranici „Informacije i podešavanja“ aplikacije „Machine Sync“.

NAPOMENA: Da biste isključili IFDS, uverite se da je isključena sinhronizacija mašine.

Vodeća mašina

- Proverite da li je aplikacija „Deljenje“ uključena radi korišćenja funkcija aplikacije „Deljenje podataka u polju“.
- Proverite da li su svi displeji G5 u radnoj grupi povezani sa istom ID posla.

Prateća mašina

- Proverite da li je aplikacija „Deljenje“ uključena radi korišćenja funkcija aplikacije „Deljenje podataka u polju“.
- Proverite da li su svi displeji G5 u radnoj grupi povezani sa istom ID posla.
- Proverite da li je profil priključne opreme definisan u okviru aplikacije „Menadžer opreme“ sa tipom operacije koji odgovara vodećoj mašini.

Sledeće informacije se prenose između vodeće i prateće mašine prilikom korišćenja aplikacije „Deljenje“:

- Ime rukovaoca na mapi
- Automatski izbor vodeće mašine
- Nivo napunjenosti bunkera za zrno
- Status svrdla za istovar

- Deljenje lozinke za mrežu
- Deljenje mape pokrivenosti

Nivo napunjenosti rezervoara za zrno i status svrdla za istovar prikazuju se u polju „Izabrana vodeća mašina“ na glavnoj stranici aplikacije „Machine Sync“. Ove ikone statusa mogu da se pregledaju i na početnoj stranici izborom jednog od modula aktivne strane liste vodećih mašina aplikacije „Machine Sync“ u aplikaciji „Menadžer rasporeda“.

Deljenje pomoću JDLINK Boost

Kada su vodeća mašina i prateća mašina unutar opsega od 50 m (165 ft), Wi-Fi povezivanje će biti deaktivirano. Funkcije povezivanja, kao što su praćenje podataka uživo, daljinski pristup prikazu, deljenje podataka u polju itd, neće biti dostupne u ovom periodu.

NAPOMENA: Podaci ostaju netaknuti tokom ovog perioda i dele se sa hostom nakon ponovnog uspostavljanja veze.

Najbolji postupci deaktiviranja

Kada okrećete upravljač da biste deaktivirali aplikaciju „Sinhronizacija mašine“ (Machine Sync), postavljena brzina prateće mašine se menja tako da odgovara poslednjoj poznatoj brzini vodeće mašine. Da bi se izbeglo ili smanjilo odlaganje obaveznog resetovanja postavljene brzine svaki put kada se aplikacija Machine Sync deaktivira, preporučuje se korišćenje sledećih metoda deaktivacije:

- Na traktoru sa menjačem PST, podesite ručicu za promenu stepena prenosa nagore ili izaberite dugmad Podesi brzinu 1 i Podesi brzinu 2 koja imaju definisanu brzinu veću od trenutne brzine ili skrolujte točkić za podešavanje brzine nagore.
- Na traktoru koji u opremi ima menjač IVT ili EVT sa linearnom ručicom, ručno pomerite ručicu za kontrolu brzine iz položaja F1 u položaj F2 ili koristite točkić za podešavanje brzine da biste povećali podešenu brzinu.
- Na traktoru sa menjačem IVT ili EVT sa ručicom CommandPro, svako kretanje ručice, uključujući unazad, onemogućuje automatizaciju brzine.

ch177nn,1740570175759-A6-11FEB26

Kompatibilnost aplikacije Machine Sync Usklađenost John Deere traktora:

NAPOMENA: Traktori serije 6R sa CommandPro usklađeni su sa aplikacijom G5 Machine Sync samo sa instalacijom MFTCU korisnog tereta AL229483A.

NAPOMENA: Mašine 8x30T i 9x30T nisu kompatibilne sa aplikacijom Machine Sync.

- 6R (IVT)
- Model 7M (CQT) proizveden 2024. godine i noviji
- 7R (IVT, CQT i e23)
- 8R (EVT, IVT, PST i e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST i e23)
- 8RX (EVT, IVT i e23)
- 8x30 (IVT i PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (električni promenljivi menjač)

IVT (kontinualno varijabilni menjač)

CQT (menjač CommandQuad II)

PST (PowerShift menjač)

e23 (menjač PowerShift sa 23 brzine i funkcijom Efficiency Manager)

Usklađenost John Deere kombajna:

- Serija S
- Serija T
- Serija W
- Serija X
- Serija 50, 60 i 70

NAPOMENA: Potreban je dodatni komplet za pregled informacija o punjenju bunkera za zrno za seriju 70.

Kompatibilnost John Deere samohodnog silažnog kombajna:

- 8000
- 9000

Kompatibilnost John Deere samohodnog kombajna šećerne trske:

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

ATU/ATC/Reichhardt GREENFIT kompatibilnost:

ATU300/ATC300 i GREN FIT mogu tehnički da funkcionišu kao vodeća mašina za Machine Sync, iako će učinak prateće mašine u mnogome zavisiti od tačnosti sistema upravljanja vodeće mašine.

NAPOMENA: Naša snažna preporuka je da koristite integrirani AutoTrac za vodeće mašine za Machine Sync.

Aplikacija "Machine Sync" nije kompatibilna sa sledećim:

- Originalni GreenStar, GreenStar 2 1800 i GreenStar 2 2600
- Monitor GreenStar 3 2630 kada se koristi sa sistemom CommandCenter 4600
- Modemi JDLINK 2G i JDLINK 3G
- Radio mašinske komunikacije (MCR)
- Originalni prijemnici StarFire, StarFire 300 i StarFire iTC

Machine Sync na više monitora:

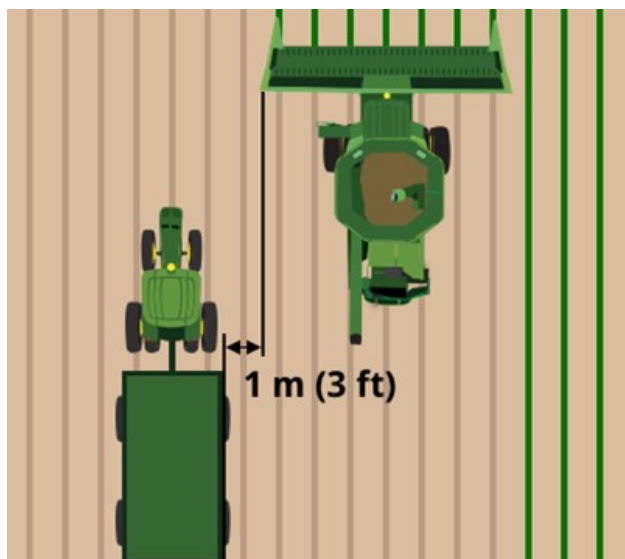
Machine Sync će raditi između kompatibilnih monitora 4. generacije i G5. Uverite se da svaki monitor koji se koristi ima odgovarajuće aktivacije ili licence za rad funkcije Machine Sync. Listu potrebnih aktiviranja ili licenci potražite u Priručniku za prodaju poljoprivredne opreme.

NAPOMENA: Monitori 4. generacije zahtevaju aktivaciju za Machine Sync dok je monitorima G5 potrebna licenca.

Odricanja odgovornosti:

 **PAŽNJA:** Izbegavajte rizike od povreda ili nezgoda. Budite na oprezu i preuzmite kontrolu nad volanom, po potrebi. Aplikacija Machine Sync ne detektuje niti izbegava prepreke i prolaznike.

 **PAŽNJA:** Izbegavajte rizike od povreda ili nezgoda. Prilikom praćenja iza vodeće mašine, budite oprezni i preuzmite kontrolu u slučaju naglog zaustavljanja vodeće mašine. Aplikacija Machine Sync ne zaustavlja prateću mašinu u potpunosti.



PC28837—UN—11OCT22

- Aplikacija "Machine Sync" nije dizajnirana da podrži rad sa bilo kojim delom mašine ili opreme koji je bliže od 1 m (3 ft) drugoj mašini ili opremi.
- Aplikacija "Machine Sync" nije namenjena za zaokrete na krajevima parcele.
- Aplikacija "Machine Sync" ne kompenzuje razliku u nagibu između mašina.
- Aplikacija "Machine Sync" ne podržava rad kada brzina vodeće mašine prelazi 16,0 km/h (10 mph).
- Aplikacija "Machine Sync" ne podržava rad pri brzini 0 km/h (0 mph).

NAPOMENA: Minimalni zahtev za brzinu za zglobne traktore serije 9 iznosi 2 km/h (1.2 mph) prilikom određivanja ili praćenja.

Za najbolje performanse aplikacije "Machine Sync":

- Prava putanja je tačnija od krive putanje.
- Manje brzine su preciznije od većih brzina kada se ne koristi prava putanja.
- Blage krive su tačnije od krivih sa malim poluprečnikom okretanja.
- Zglobni traktori pokazuju prethodno spomenute varijacije performansi više od ostalih platformi.
- Aplikacija Machine Sync zahteva prilagođavanje naprednih podešavanja AutoTrac za ostvarivanje optimalnih performansi.

Zajednički signal

Deljeni signal omogućava da prijemnici StarFire dele informacije kada se upare korišćenjem Machine Sync automatizacije žetve na kombajnu. To omogućava da prijemnici dve mašine maksimalno poboljšaju performanse tokom žetve. U sledećoj tabeli opisana je tačnost koja se očekuje od ovog sistema:

Nivo aktiviranja prijemnika kombajna	Nivo aktiviranja prijemnika traktora sa kolima za zрно	Ukupan nivo tačnosti sistema	Odnos između dva prijemnika
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Zajednički signal

Deljeni signal je kompatibilan sa istim ili različitim modelima prijemnika. Potrebno je da rukujete aplikacijom Machine Sync osim ako se ne ispune sledeći uslovi i na vodećoj i pratećoj mašini:

- Prijemnik StarFire 7000 ili noviji
- Korekcija StarFire SF-RTK na oba prijemnika.

ZIDXK1X,1749554066047-A6-06OCT25

Kontrole aplikacije Machine Sync

NAPOMENA: Sva podešavanja koja uključuju kretanje biće blokirana dok se ne završi RDC sesija.

Početna tačka

VAŽNO: Podrazumevana početna tačka zasniva se na podešavanjima u aplikaciji "Menadžer opreme" i obliku radne zone. Pre korišćenja aplikacije "Machine Sync", proverite da li su sva podešavanja mašine i priključne opreme ispravna.

NAPOMENA: Taster "Podešavanje početne tačke" je dostupan samo kada se prateća mašina nalazi u radnoj zoni. Radna zona je međom označena na mapi.



PC28764—UN—25AUG22

Početna tačka je mesto do koga sistem navodi prateću mašinu da bi omogućio ispuštanje proizvoda. Početna tačka se generiše automatski na osnovu podešavanja u okviru aplikacije "Menadžer opreme" i oblika radne zone.

Podrazumevana početna tačka je jedinstvena u podešavanjima vodeće mašine i prateće mašine.

Da biste sačuvali drugačiju početnu tačku osim podrazumevane, izaberite taster "Podešavanje početne tačke".

NAPOMENA: Korisnički definisana početna tačka može biti izgubljena ako se displej ikada poveže na drugu mašinu, ako se izabere drugi profil mašine ili ako se neka druga komponenta ukloni ili zameni. Pre početka rada proverite da li je korisnički definisana početna tačka postavljena.

Više početnih tačaka



Prateća mašina može da kreira više početnih tačaka u opcijama Informacije i podešavanja. Svako početnoj tački automatski se dodeljuje broj.

Da biste postavili početnu tačku, izaberite opciju "Postavi" na prekidaču "Postavi/Aktiviraj", zatim izaberite broj početne tačke. Početna tačka je postavljena na lokaciju prateće mašine.

Da biste promenili aktivnu početnu tačku, izaberite opciju "Aktiviraj" na prekidaču "Postavi/Aktiviraj", zatim izaberite broj početne tačke. Kada se aktivira AutoTrac, prateća mašina prati izabranu početnu tačku.

Preslikavanje

Početna tačka/početne tačke podešene na jednoj strani zone u obliku slova U biće automatski preslikane na drugu stranu kada se prateća mašina pomeri na drugu stranu. Ova funkcija se aktivira kada su u podešavanjima aplikacije Machine Sync omogućene sledeće funkcije:

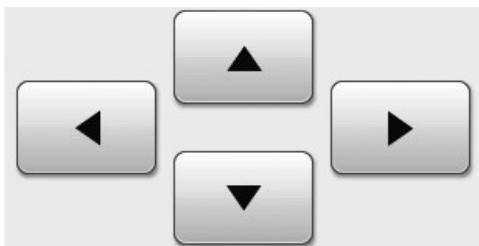
1. Izmena radne zone u obliku slova U je omogućena.
2. Režim regulisanog saobraćaja je omogućen.
3. Više početnih tačaka je omogućeno.

VAŽNO: Ova funkcija nije podržana na kombajnim.

Osetljivost brzine

Unesite osetljivost brzine u naprednim podešavanjima aplikacije "Machine Sync". Prateća mašina može da prilagodi osetljivost brzine da bi promene brzine bile postepenije ili agresivnije.

Pomeranje



Tasteri za pomeranje

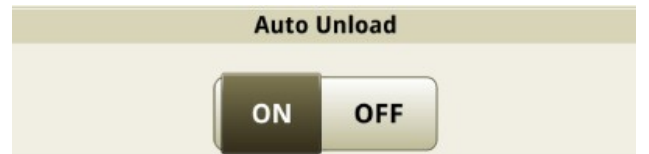
PC28082—UN—28JUL20

Aplikacija "Machine Sync" omogućava da i vodeća i prateća mašina pomeraju položaj prateće mašine kako bi se proizvod ravnomerno rasporedio u kolima za istovar.

Priraštaj pomeranja je rastojanje za koje se prateća mašina pomiče pri svakom izboru tastera za pomeranje. Podužni i bočni pomaci pomeranja mogu da se podešavaju u okviru Informacije i podešavanja.

NAPOMENA: Podešavanja izvršena korišćenjem tastera za pomeranje se ne čuvaju osim ako je opcija "Sačuvaj pomeranja za sledeću vezu" UKLJUČENA u opcijama "Informacije i podešavanja".

Auto Unload



Auto Unload

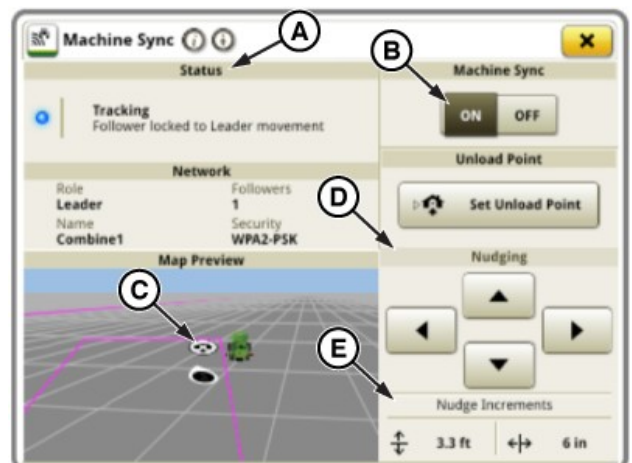
PC662149—UN—11FEB25

Auto Unload se može uključiti/isključiti prelaskom na napredna podešavanja za Machine Sync. On koristi stereo kameru zasnovanu na preglednosti za automatsko pomeranje kola za zrno unapred ili unazad dok se ne završi punjenje.

NAPOMENA: Više informacija potražite u zasebnom priručniku za rukovaoca sistema Combine Auto Unload.

ZID XK1X, 1770628114463-A6-11FEB26

Korišćenje aplikacije „Machine Sync“ – Vodeća mašina



A—Status sinhronizacije mašine
B—Glavni prekidač

PC689864—UN—26SEP25

C—Početna tačka
D—Tasteri za pomeranje

Vodeća mašina – Nije spremna

Status aplikacije Machine Sync (A) ostaje „Nije spremna“ dok se prateća mašina ne nađe unutar radne zone. Boja indikatora statusa je narandžasta.

NAPOMENA: Radna zona se prikazuje kada prateća i vodeće mašine komuniciraju.

Glavni prekidač (B) mora biti uključen da bi aplikacija Machine Sync radila.

NAPOMENA: Aplikacija Machine Sync mora biti omogućena nakon svakog ciklusa snage.

NAPOMENA: Ometanja od strane bežičnih rutera, radio uređaja u frekventijskom opsegu namenjenom građanima (CB), dodatnih elektromotora, uređaja za daljinsku kontrolu, uređaja Bluetooth ili vidnog polja antena mogu izazvati probleme sa signalom. Problemi sa signalom mogu da dovedu do nemogućnosti inicijalnog povezivanja ili pojave kašnjenja u komunikaciji. Ako se prateća mašina nalazi u radnoj zoni, a vodeća mašina je nije detektovala, obratite se svom John Deere prodavcu opreme za pomoć.

Vodeća mašina – Spremna

Kada su vodeća i prateća mašina u položaju i spremne za praćenje, status aplikacije Machine Sync se menja u Spremna. Indikator statusa menja boju u zelenu.

Vodeća mašina – Određivanje

Status aplikacije Machine Sync se menja u Određivanje kada se prateća mašina nalazi u radnoj zoni i pritisne se prekidač za nastavak rada traktora AutoTrac. Indikator statusa menja boju u plavu.

NAPOMENA: Kada je aplikacija Machine Sync u stanju određivanja/praćenja, aktivirane su sledeće funkcije:

- Promena putanje (AutoTrac navođenje)
- Pomeranja (za sve tipove putanja)
- Bočna pomeranja (pritisnjanje dugmadi za konfiguraciju na hidrauličnoj ručici)

NAPOMENA: Pomeranja RowSense ne utiču na stanje Machine Sync.

Vodeća mašina – Praćenje

Status aplikacije Machine Sync se menja u Praćenje nakon što prateća mašina dostigne početnu tačku (C).

Prateća mašina sada prati vodeću mašinu. Kada vodeća mašina menja pravac ili brzinu, prateća mašina se usklađuje sa promenama vodeće mašine.

Vodeća mašina sada može da ispusti tovar u kola prateće mašine.

Po potrebi izaberite tastere za pomeranje (D) da biste prilagodili položaj prateće mašine.

Podešavanja radne zone vodeće mašine

NAPOMENA: Izmena radne zone u obliku slova U može se aktivirati u opcijama Informacije i podešavanja.

VAŽNO: Opcija izmene radne zone u obliku slova U nije primenljiva za vođu kombajna.

Kada je tip mašine postavljen na opciju „Kombajn“, „Žetelica“ ili „Drugo“ u aplikaciji Menadžer opreme, aplikacija Machine Sync se podrazumevano vraća u levu radnu zonu. Svi drugi tipovi mašina podrazumevano se vraćaju u radnu zonu u obliku slova U.

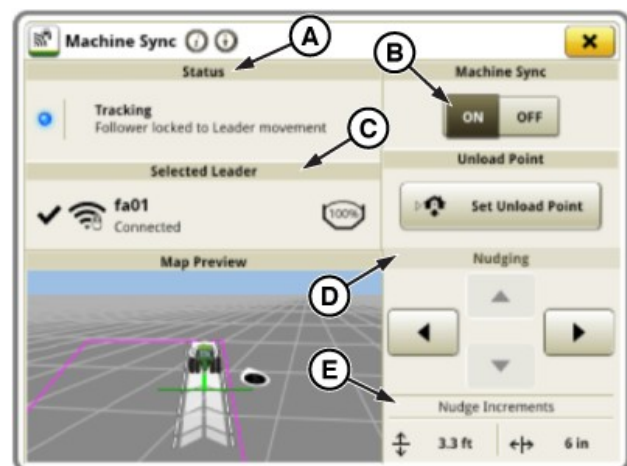
Kada je izmena radne zone u obliku slova U UKLJUČENA, radna zona je u obliku slova U. Kada je izmena radne zone u obliku slova U ISKLJUČENA, radna zona je samo na levoj strani mašine. Radna zona u obliku slova U dozvoljava podešavanje unutrašnje širine i unutrašnje dužine u opcijama „Informacije i podešavanja“ vodeće mašine.

Ukupna dužina Radne zone može da se podese promenom vrednosti prednje ivice radne zone i zadnje ivice radne zone. Podrazumevane vrednosti su:

- Prednja ivica od 25 m (82 ft)
- Zadnja ivica od 20 m (65,6 ft)

ZIDKX1X,1770627966648-A6-09FEB26

Korišćenje aplikacije Machine Sync – Prateća mašina



PC689865—UN—26SEP25

A—Status sinhronizacije mašine
B—Glavni prekidač
C—Tasteri za pomeranje
D—Polje „Izabrana vodeća mašina“

Prateća mašina – Nije spremna

Status aplikacije Machine Sync (A) ostaje "Nije spremna" dok se prateća mašina ne nađe unutar radne zone i ne bude spremna za praćenje. Boja indikatora statusa je narandžasta.

NAPOMENA: Radna zona se prikazuje kada prateća i vodeća mašina komuniciraju.

Glavni prekidač (B) mora biti uključen da bi aplikacija Machine Sync radila.

NAPOMENA: Aplikacija Machine Sync mora biti omogućena nakon svakog ciklusa snage.

Prateća mašina – Spremna

Kada su vodeća i prateća mašina u položaju i spremne za praćenje, status aplikacije Machine Sync se menja u Spremna. Indikator statusa menja boju u zelenu.

Prateća mašina – Određivanje

Status aplikacije Machine Sync se menja u Određivanje kada se prateća mašina nalazi u radnoj zoni i pritisne se prekidač za nastavak rada traktora AutoTrac. Indikator statusa menja boju u plavu.

NAPOMENA: Bele strelice i određena zona aktiviranja navode korisnike do optimalne lokacije za aktiviranje funkcije Machine Sync neposredno iza početne tačke, čime se unapređuje udobnost korisnika i smanjuje varijabilnost prilikom prijema.

Prateća mašina – Praćenje

Status aplikacije "Machine Sync" se menja u "Praćenje" nakon što prateća mašina dostigne početnu tačku.

Prateća mašina sada prati vodeću mašinu. Kada vodeća mašina menja pravac ili brzinu, prateća mašina se usklađuje sa promenama vodeće mašine.

Vodeća mašina sada može da ispusti tovar u kola prateće mašine.

Po potrebi izaberite tastere za pomeranje (C) da biste prilagodili položaj prateće mašine.

Nivo napunjenosti rezervoara za zrno i status svrdla za istovar prikazuju se u polju "Izabrana vodeća mašina" (D).

Tokom rada, prilagođavajte brzinu samo pomoću gasa. Promena stepena prenosa tokom rada deaktivira aplikaciju Machine Sync.

Zbog karakteristika automatizacije brzine 9R i 6R traktora, preporučuje se da se ove mašine rade pri punom gasu kada se koristi aplikacija "Machine Sync".

Za deaktiviranje funkcije, rukovalac traktorom može da okrene volan, poveća vrednost brzine sistema prenosa mašine ili da zaustavi uređaj.

NAPOMENA: Osigurajte da je postavljena brzina prenosa prateće mašine dovoljno velika da prateća mašina može da dostigne i održava brzinu vodeće mašine.

Režim kontrolisanog saobraćaja

NAPOMENA: Kada je omogućen režim kontrolisanog saobraćaja, onemogućena su leva i desna pomeranja.

Režim kontrolisanog saobraćaja je omogućen u opcijama "Informacije i podešavanja".

Kada je režim kontrolisanog saobraćaja omogućen, prateća mašina se kreće po liniji za vođenje dok vodeća mašina kontroliše njenu brzinu. Ako se početna tačka ne nalazi na liniji za vođenje, prateća mašina se kreće paralelno sa početnom tačkom dok ostaje na liniji za vođenje.

Prilikom korišćenja režima kontrolisanog saobraćaja, jednom izaberite prekidač za nastavak rada AutoTrac sistema da biste vršili praćenje na aktivnoj liniji za navođenje. Kada se prateća mašina nalazi u radnoj zoni, ponovo izaberite prekidač za nastavak rada AutoTrac sistema da biste sinhronizovali brzinu sa vodećom mašinom.

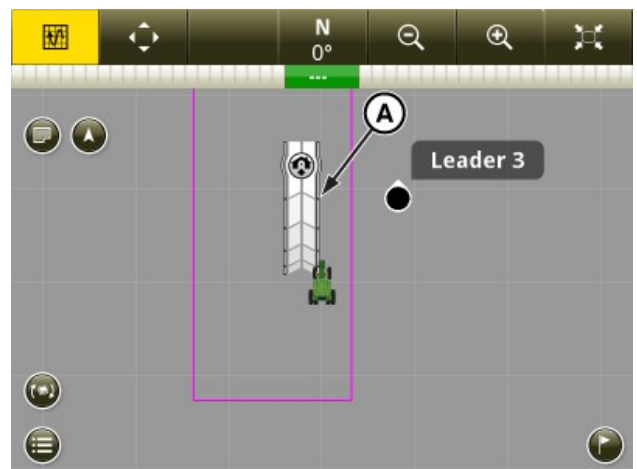
NAPOMENA: Ako vodeća mašina i prateća mašina obavljaju praćenje na različitim linijama za vođenje, prateća mašina možda neće pratiti paralelno sa vodećom mašinom.

Podešena maks. brz. automatizacije

NAPOMENA: Maksimalna podešena brzina automatizacije nije dostupna za sve mašine.

ZID XK1X, 1770956593734-A6-12FEB26

Pista za uključivanje



PC689868—UN—03OCT25

Pista za uključivanje

A—Pista za uključivanje

Ikona **pista za uključivanje** prikazana je da bi pomogla rukovaocima da se lakše poravna sa početnom tačkom. Preporučena najbolja praksa jeste da se aktiviranje izvrši kada je mašina poravnata sa belom strelicom. Iako aktiviranje može da se dogodi na drugim pozicijama u radnoj zoni, poravnanje strelice pre aktiviranja opcije Machine Sync osigurava jednostavniji prelaz sa preuzimanja na praćenje.

ZID XK1X_1759686490078-A6-05OCT25

Rad — kontrola preklapanja

Kontrola preklapanja

Kontrola preklapanja automatski podešava širinu hedera kako se žetelica kreće po prethodno požnjevenim površinama. Ova funkcija povećava tačnost podataka o površini i prinosu.

Putanja do aplikacije "Kontrola preklapanja"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Kontrola preklapanja".

Kada koristite druge hedere čija je širina 15,2 m (50 ft) ili manja, sekcije hedera su automatski podeljene u sekcije od 15,2 cm (6 in). Hederi koji su veći od 15,2 m (50 ft) imaju 100 sekcija koje su ravnomerno podeljene preko cele širine hedera.

Kontrola preklapanja sprečava da požnjevena površina prelazi preko ili izvan međa polja ili unutar unutrašnje međe.

- Spoljašnja međa: može da bude definisana samo jedna spoljašnja međa po polju.
- Unutrašnje međe: može da bude definisano i imenovano više unutrašnjih međa za neko polje.

Iako predstavljaju opciju, međe mogu biti korisne kada se koristi kontrola preklapanja. Na primer, spoljašnja međa može da spreči da pri proračunu prinosa bude obuhvaćena neka površina van polja ukoliko neka sekcija hedera ili platforme pređe među. Slično tome, unutrašnja međa omogućava da vozite preko vodenog kanala i da prilikom prelaska kanala svaka sekcija bude isključena.

ct47125,1708280038540-A6-18FEB24

Ručna kontrola preklapanja

Ručna kontrola preklapanja deli heder u segmente koji se nazivaju grupe. Hederi za useve u redovima se podrazumevano nalaze u jednoj grupi po redu i ne mogu se menjati. Hederi sa platformom se mogu konfigurisati sa 2–24 grupe.

Rukovalac može ručno da uključuje i isključuje pojedinačne grupe kako bi izvršio usklađivanje sa mestom ulaza useva u heder. Ručna kontrola preklapanja je usklađena sa automatskom kontrolom preklapanja. Ručno isključivanje grupe zamenjuje svako drugo stanje za tu grupu. Ručna kontrola preklapanja pomaže u poboljšanju tačnosti dokumentacije u uslovima koji se razlikuju od onih kada prethodna pokrivenost ili međa sprečava ulazak useva u određeni deo hedera.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Omogući sve

B—Onemog. sve

Izaberite dugme "Omogući sve" (A) da biste omogućili sve grupe.

Izaberite dugme "Onemogući sve" (B) da biste onemogućili sve grupe.



PC28777—UN—25AUG22

Dugme "Levo/Desno"

NAPOMENA: Dugme "Levo/Desno" pojavljuje se samo kada ima 13 ili više grupa.

Prikaz istovremeno prikazuje do 12 dugmadi za grupe. Izaberite dugme "Levo/Desno" da biste prikazali grupe na levoj i desnoj strani hedera. Izaberite dugme za grupu da biste uključili ili isključili pojedinačnu grupu.

Aktivirane grupe su zelene boje. Ručno deaktivirane grupe su crne boje. Grupe koje su automatski deaktivirane u opciji "Kontrola preklapanja" su označene zelenom i belom bojom.

ct47125,1708280038392-A6-18FEB24

Rad – kontrola sekcija

Kontrola sekcija



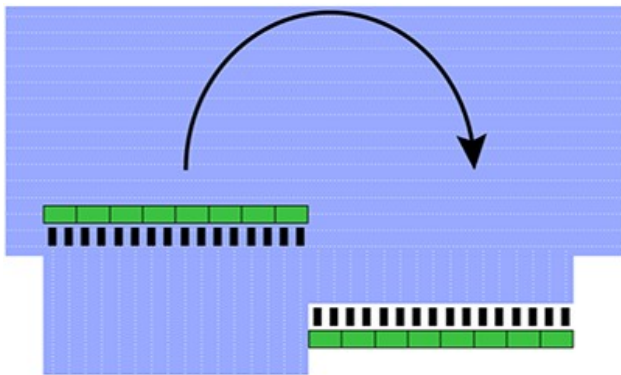
PC28778—UN—25AUG22

John Deere kontrola sekcija automatski uključuje i isključuje sekcije mašine ili priključne opreme da bi smanjila preklapanje i bolje upravljala ulaznim vrednostima. Za rad kontrole sekcija potrebne su sledeće komponente:

- Prijemnik globalnog navigacionog satelitskog sistema (GNSS) (preporučuje se najmanje preciznost SF2 signala ako se koristi prijemnik StarFire)
- Aktivacija Kontrole sekcija
- Mašina ili priključni uređaj sa kompatibilnom jedinicom Kontrola sekcija (kompatibilnost može da potvrdi proizvođač upravljačke jedinice)

Putanja do aplikacije "Kontrola sekcija"

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju "Kontrola sekcija".



PC28779—UN—25AUG22

Kontrola sekcija automatski kontroliše sekcije mašine ili priključne opreme pri ulasku u prethodno pokrivene oblasti i izlasku iz njih. Sekcije se isključuju pri ulasku u pokrivene oblasti i ponovo uključuju pri ulasku u oblasti bez pokrivenosti. Mapa pokrivenosti prikazuje prethodno pokrivene oblasti tako što snima gde se mašina ili priključna oprema kretala u polju. Svetlo plavo pokrivanje označava jedan prolaz kroz polje. Svako preklapanje je označeno tamno plavim pokrivanjem.

Kontrola sekcija određuje kada treba da uključi ili isključi neku sekciju na osnovu sledećih faktora:

- GPS položaj
- Mapa pokrivenosti
- Pomaci mašine i priključne opreme
- Status sekcije

- Podešavanja preklapanja
- Mehaničko kašnjenje
- Međe polja
- Međe na krajevima parcele

Preko CAN magistrale kontrola sekcija šalje poruku kontrolnoj jedinici mašine ili priključne opreme da promeni status sekcije. Sekcija se uključuje da bi se proizvod primenio u nekoj oblasti. Isključuje se da bi se sprečila ponovna primena proizvoda u istoj oblasti. Ne postoji granična vrednost rastojanja u odnosu na početno mesto korišćenja u polju.

VAŽNO: Neki rukovaoci spajaju dva odvojena polja u jedno koristeći "kopneni most" između njih. Proizvod se može primeniti na ovaj kopneni pojas ako je kontrola sekcija ostavljena uključena. Da biste sprečili neočekivano pokrivanje, uvek isključite kontrolu sekcija ili glavni prekidač pri transportu od jednog do drugog polja.

Tačnost kontrole sekcije

Na performanse kontrole sekcija utiču sledeći faktori:

- GPS tačnost prethodne mape pokrivenosti
- Trenutna GPS tačnost
- Podešavanja za profil mašine i profil priključne opreme
- Konstantna brzina i pravac prilikom ulaska u zonu pokrivenosti i izlaska iz nje

Kompatibilnost

Kontrola sekcija je usklađena sa AEF (Fondacija za elektroniku u poljoprivrednoj industriji) sertifikovanim ISOBUS priključnim uređajima sa funkcijom TC-SC (kontrola sekcija kontrolera zadataka). Dodatne informacije o usklađenosti konkretne John Deere mašine i priključnog uređaja pogledajte u napomenama uz izdanje displeja G5.

Više monitora

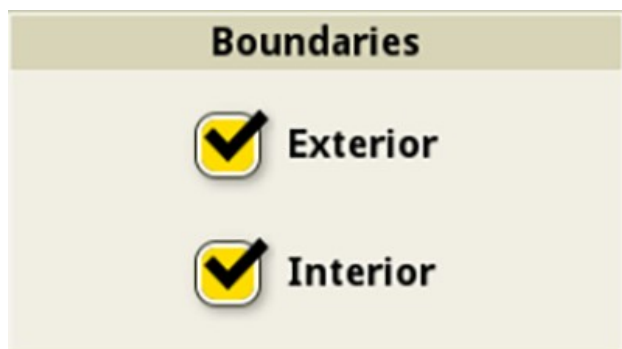
Kontrola sekcija zahteva komunikaciju kontrolera zadataka sa kontrolnom jedinicom priključne opreme, a kontroler zadataka ne može da se koristi na dva povezana displeja. Status kontrolera zadataka može da se vidi u okviru podešavanja za više displeja.

Glavni prekidač kontrole sekcija

PC28780—UN—25AUG22

Glavni prekidač kontrole sekcija

Izaberite glavni prekidač da biste uključili kontrolu sekcija. Prekidač takođe može da se postavi na traku sa prečicama pomoću aplikacije Menadžer rasporeda.

Međe

PC28812—UN—20SEP22

Međe

Spoljašnje međe

Izaberite polje za potvrdu "Spoljašnje" da biste koristili spoljašnje međe. Kontrola sekcija naredbom isključuje sekcije koje se nalaze van spoljašnje međe.

Unutrašnje međe

Izaberite polje za potvrdu "Unutrašnje" da biste koristili unutrašnje međe. Kontrola sekcija naredbom isključuje sekcije koje se nalaze unutar unutrašnje međe.

NAPOMENA: Ako je poništen izbor oba tipa međe, Kontrola sekcija zanemaruje međe i koristi samo prethodnu pokrivenost za kontrolu uključivanja i isključivanja sekcija.

Prekidač za kontrolu krajeva parcele

PC28781—UN—25AUG22

Prekidač za kontrolu krajeva parcele i pomak kraja parcele

Koristite prekidač za kontrolu krajeva parcele da biste uključili kontrolu krajeva parcele.

Izaberite "Pomak" da biste promenili dimenziju kraja parcele. Promene pomaka kraja parcele se čuvaju u trenutnom polju.

NAPOMENA: Kontrola krajeva parcele zahteva da budu označene jedna ili obe međe. Ako je poništen izbor opcije "Spoljašnje" i "Unutrašnje", kontrola krajeva parcele se automatski isključuje.

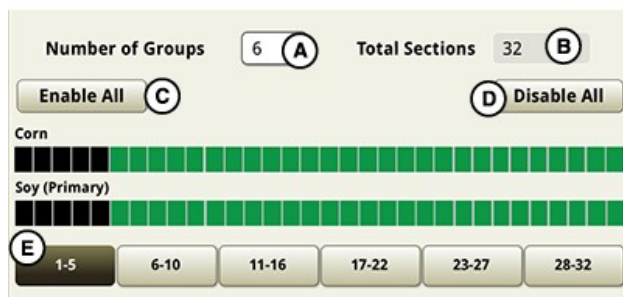
Ako je poništen izbor tipa međe, kontrola krajeva parcele zanemaruje sve krajeve parcele povezane sa tom međom.

Ručna kontrola sekcija

PC28653—UN—29SEP22

Ručna kontrola sekcija

Koristite ručnu kontrolu sekcija za uključivanje ili isključivanje grupa sekcija. Izaberite stavku "Ručna kontrola sekcija" da biste aktivirali stranu "Ručna kontrola sekcija".



PC28654—UN—29SEP22

Strana "Ručna kontrola sekcija"

A—Broj grupa
B—Ukupno sekcija
C—Omogući sve
D—Onemog. sve

E—Grupe sekcija

- Broj grupa (A) — broj grupa u kojima su sekcije podeljene. Rukovalac će odrediti ovu vrednost.
- Ukupne sekcije (B) — broj sekcija koje može da koristi priključna oprema. Mašina ili priključna oprema će odrediti vrednost i ona se ne može menjati.
- Omogući sve (C) — omogućava sve sekcije.
- Onemogući sve (D) — onemogućava sve sekcije.
- Grupe sekcija (E) — omogućiće ili onemogućiti sekcije u okviru grupe.

ch177nn,1738062318219-A6-02FEB25

Modul statusa sekcije

Modul statusa sekcija se koristi da bi se odredilo da li je kontrola sekcija zahtevala UKLJUČIVANJE ili ISKLJUČIVANJE svake sekcije. Ovaj modul se može dodati aktivnoj strani pomoću aplikacije Menadžer rasporeda. Moguća su sledeća stanja sekcija:

NAPOMENA: Status sekcije se ne menja na osnovu stope sejanja sekcije. Ako su redovi sekcije bez semena, prikazuje se zelena boja sve dok sve sekcije duž pogonskog motora ne budu imale nultu stopu. Proverite populacije semenja koristeći SeedStar.

Sekcija je omogućena (nema primene)

PC28782—UN—29AUG22

Sekcija je omogućena – sivo sa zelenim okvirom

- Alat za sadilicu ili vazдушnu sejalicu je podignut.
- ISKLJUČENO je kvačilo sadilice ili vazдуšne sejalice.
- Sve sekcije duž pogonskog motora prijavljuju nultu stopu.

Sekcija vrši primenu

PC28783—UN—29AUG22

Sekcija primenjuje proizvod – neprekidno zeleno

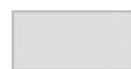
- Sekcija je uključena naredbom.
- Sekcija vrši primenu proizvoda ili semena.

Sekcija je isključena naredbom (nema primene)

PC28784—UN—29AUG22

Sekcija je isključena komandom – zelene i bele trake

- Sekcija je iznad postojeće pokrivenosti.
- Sekcija je isključena naredbom zbog međe.
- Vazдушna sejatica ili upravljač brzine GreenStar su ispod minimalne brzine kontrole sekcija.
- Vožnja preko nulte stope zone recepture.

Sekcija je onemogućena (nema primene) (samo prskalica)

PC24037—UN—05APR17

Sekcija je onemogućena – neprekidno sivo

- Kontrola sekcija je onemogućena.
- Sekcija se ručno kontroliše.

Sekcija je isključena indeksom (nema primene) (samo prskalica)

PC24038—UN—05APR17

Sekcija isključena – neprekidno crno

- Kontroler je isključio sekciju.

ct47125,1708280101719-A6-18FEB24

Podešavanja preklapanja

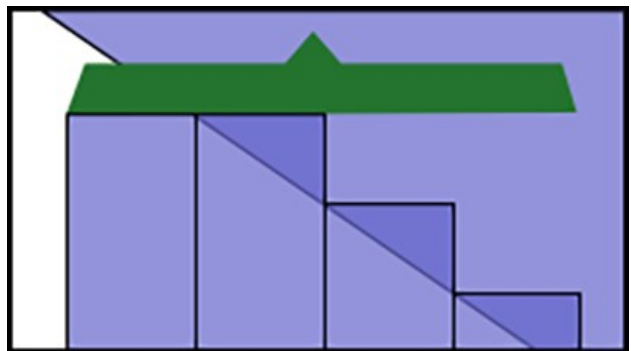
Do preklapanja dolazi pri presecanju prethodne zone pokrivenosti ili međe. Količinu preklapanja određuje rukovalac.

Konfigurirajte podešavanja preklapanja za planirano preklapanje. Koristite fino podešavanje performansi radi kompenzacije neplaniranog preskakanja i preklapanja. Dodatne informacije potražite u pomoći na ekranu aplikacije Kontrola sekcija.

100% preklapanje + dodatno

Dodatno preklapanje obezbeđuje pokrivenost prethodno obrađene oblasti proizvodom, čime se eliminišu preskakanja. Dodatno preklapanje dovodi do prekomerne primene.

Preklapanje 100% – Smanjite preskakanje

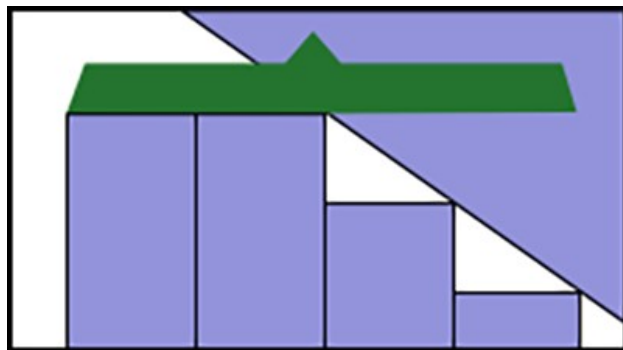


PC28836—UN—11OCT22

Preklapanje 100% – minimalno preskakanje

Minimalno preskakanje osigurava pokrivenost proizvoda do prethodno obrađene oblasti, uz smanjenje preskakanja. Pri minimalnom preskakanju može da dođe do prevelike primene proizvoda.

Preklapanje od 0% – Smanjite preklapanje



PC28835—UN—11OCT22

Preklapanje od 0% – Smanjite preklapanje

Minimalno preklapanje obezbeđuje da prethodno obrađena oblast ne bude pokrivena proizvodom. Minimalno preklapanje može da dovede do preskakanja u primeni.

Procenat između 0–100% obezbeđuje pokrivenost proizvodom prethodno pokrivenih površina, na osnovu širina pojedinačnih sekcija.

cl47125,1708280101564-A6-18FEB24

Rad—autonomija

Pregled aplikacije Autonomija



APY76284—UN—28JUL22

Aplikacija Autonomija

Aplikacija Autonomija pokreće sistem autonomije koji omogućava mašini da obavlja rad u polju bez fizičkog prisustva rukovaoca u sedištu rukovaoca.

NAPOMENA: Više informacija potražite u priručniku za rukovaoca za Autonomiju.

Zahtevi za Autonomiju

NAPOMENA: Za mašine i priključne uređaje kompatibilne sa Autonomijom, zatražite više informacija od prodavca.

Sledeća mašinska oprema mašine mora biti prisutna da bi aplikacija Autonomija radila:

- Konfiguracija pripreme za autonomiju / spremno za autonomiju
- StarFire 7500 integrisan na traktoru

Za rad aplikacije Autonomy moraju biti ispunjeni sledeći zahtevi:

- Licenca za Autonomy (obratite se svom distributeru za više informacija)
- G5 napredna licenca
- SF-RTK ili Radio RTK licenca
- TruSet (obrada tla)
- John Deere Operations Center u kompatibilnom veb pregledaču
- Operations Center Mobile na kompatibilnom Android ili Apple uređaju, ažuriranom na najnoviju verziju softvera.
- Odobren softver za rad u režimu autonomije

NAPOMENA: Softver će možda morati redovno da se ažurira. Ako sistem detektuje zastarele upravljačke module, na displeju u kabini će se pri uključivanju mašine prikazati obaveštenje Update Recommended. Ako upravljački moduli povezani sa autonomijom ne budu ažurirani u roku od 7 dana, obaveštenje će se promeniti u poruku Update Required i autonomija neće funkcionisati dok se svi upravljački moduli ne ažuriraju.

ct47125,1736794444709-A6-12FEB26

Operacija - Daljinski pristup prikazu

Daljinski pristup prikazu



Daljinski pristup prikazu

PC684075—UN—06OCT25

Aplikacija Daljinski pristup prikazu (RDA) omogućava Daljinski pristup prikazu i daljinsku kontrolu prikaza (RDC).

Daljinsko pristupanje displeju (RDA)

RDA omogućava daljinskim korisnicima da **prate monitor mašine** u realnom vremenu, što pruža vredne uvide u rad bez potrebe da fizički budu prisutni.

Daljinsko upravljanje prikazom (RDC)

RDC ide korak dalje jer omogućava korisnicima da vrše **interakciju direktno sa monitorom**, da menjaju podešavanja, kreću se po stranicama, prate ažuriranja uživo i vrše rešavanje problema u realnom vremenu.

Navigacija do daljinskog pristupa prikazu (RDA)

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Aplikacije.
3. Izaberite aplikaciju RDA.

Korišćenje daljinskog pristupa prikazu (RDA)

Sa računara ili mobilnog uređaja, prijavite se na JDLink.com ili MyJohnDeere.com i izaberite željenu mašinu. Pokrenite sesiju za daljinski pristup monitoru da biste započeli daljinski prikaz monitora.

Kada se uspostavi veza, prikaz monitora se šalje preko mrežnog kabla do JDLink modema. Koristeći vezu sa mobilnom mrežom, informacije sa JDLink modema se šalju u John Deere komunikacionu mrežu i to omogućava da prikaz ekrana može da se vidi putem lokacije JDLink.com ili MyJohnDeere.com.

Sa udaljene lokacije, rukovaocu u kabini se može asistirati kod podešavanja monitora, optimizacije i otklanjanja problema.

RY24MV1,1760031346047-A6-20OCT25

Koraci za pokretanje daljinskog pristupa za daljinsku kontrolu prikaza

Korišćenje daljinskog prikaza prikazu (RDA) i daljinske kontrole prikaza (RDC) na mobilnom uređaju:

1. Na mobilnom uređaju otvorite aplikaciju Operations Center Mobile.



PC693496—UN—21NOV25

Dugme RDA u aplikaciji Operations Center Mobile

2. Pokrenite sesiju daljinskog pristupa prikazu klikom na dugme RDA. Prikaz kabine biće oivičen plavom bojom što označava RDA sesiju.



APY80337—UN—10FEB23

Prikaz sesije

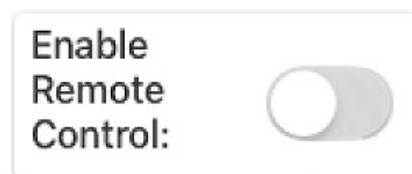
NAPOMENA: Ova ikona će se prikazati na monitoru na statusnoj traci da bi olakšala označavanje sesije pregleda.



PC582194—UN—30AUG23

Statusna linija

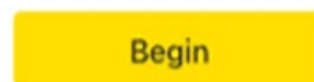
3. Pokrenite sesiju daljinske kontrole prikaza izborom opcije Omogući daljinsku kontrolu.



APY80338—UN—10FEB23

Dugme Omogući daljinsku kontrolu

4. Pročitajte i prihvratite operativni podsetnik za daljinsku kontrolu prikaza izborom dugmeta Početak.



APY80340—UN—10FEB23

Dugme Počni

Prikaz kabine biće oivičen žutom bojom kao znak za sesiju daljinske kontrole prikaza.



APY80341—UN—10FEB23

Sesija daljinske kontrole prikaza

NAPOMENA: Ova ikona će se prikazati na monitoru na statusnoj traci da bi olakšala označavanje sesije daljinske kontrole prikaza.



PC582195—UN—30AUG23

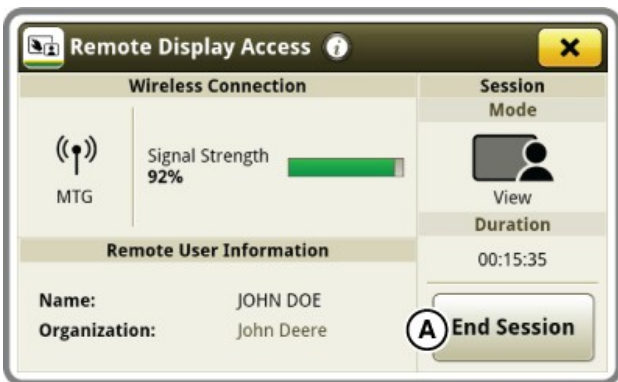
Statusna linija

NAPOMENA: Pristup dijagnostičkom centru biće ograničen samo na prikaz tokom sesije RDC.

Završetak sesije:

Daljinski pristup prikazu (RDA) će se završiti ako daljinski rukovalac izabere dugme Završi sesiju (A). Time će se završiti daljinski pristup prikazu (RDA) i daljinska kontrola prikaza (RDC).

Dugme za kraj sesije biće omogućeno ako je RDA sesija aktivna.



APY80342R—UN—30AUG23

Korisnički interfejs kraja sesije

A—Dugme za završetak sesije

ZIDXK1X,1759924147017-A6-21NOV25

Operacija - Praćenje tečnosti i filtera

Praćenje filtera za tečnost



PC697598—UN—10FEB26

Ikona za praćenje filtera za tečnost

Praćenje tečnosti prikazuje različite tipove i ukazuje na stanje svake tečnosti.

Pristup praćenju tečnosti

- 1.Meni
- 2.Kartica "Aplikacije"
- 3.Praćenje tečnosti

 PC697599—UN—12FEB26	U redu pokazuje da je nivo tečnosti dobar.
 PC697600—UN—12FEB26	Previše napunjeno označava da je nivo previsok i preporučuje se da smanjite tečnost.
 PC697600—UN—12FEB26	Nizak označava da je nivo prenizak i preporučuje se da dodate tečnost.

Usklađenost:

Trenutno je aplikacija za praćenje tečnosti i filtera kompatibilna sa sledećim platformama mašine:

- MY25 i noviji traktori serije 9RX
- MY27 i novije prskalice serije 400R
- MY27 i novije prskalice serije 600R

ZIDXK1X,1770013806717-A6-02FEB26

Prilagođavanje i optimizacija – AutoTrac vođenje

Podešavanja kružne putanje



PC20395—UN—08DEC14
Rastojanje od centralne tačke

Rastojanje od centra obrtne tačke – Rastojanje od centra kruga do trenutne lokacije. Rastojanje iznosi samo do 1609 m (5280 ft.). Uključite ovu opciju da biste prikazali dugme na mapi za vođenje.

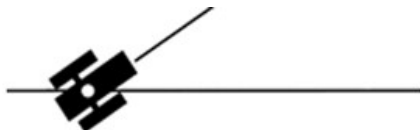
ct47125,1708280148254-A6-18FEB24

Optimizacija upravljača

Performanse monitora

Performanse monitora pokazuju grešku pravca i grešku praćenja. Dizajnirane su kao pomoć za fino napredno podešavanje AutoTrac sistema. Greška pravca ukazuje na zavisnost pravca mašine od trenutne putanje. Greška praćenja prikazuje grešku skretanja sa putanje ili pomak mašine u odnosu na trenutnu putanju.

Merač greške pravca

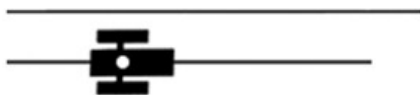


PC16972—UN—22MAY13

Greška pravca ukazuje na zavisnost pravca mašine od trenutne putanje. Greška pravca treba da bude manja od $\pm 1^\circ$.

Ako se greška nalazi van ovog opsega potrebno je obaviti podešavanja.

Merač greške praćenja



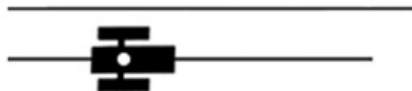
PC16969—UN—22MAY13

Greška praćenja prikazuje grešku skretanja sa putanje ili pomak mašine u odnosu na trenutnu putanju.

Vrednost na lučnom trakastom grafikonu se stalno ažurira minimalnom i maksimalnom greškom pravca tokom poslednjih 10 sekundi.

NAPOMENA: Vrednosti kontrolne jedinice upravljača se zasnivaju na kontrolama upravljača mašine.

Podešavanja upravljača za kretanje unapred



PC16969—UN—22MAY13
Greška praćenja



PC28738—UN—25AUG22
Ikona veće vrednosti za kretanje unapred



PC28739—UN—25AUG22
Ikona manje vrednosti za kretanje unapred

Osetljivost linije za praćenje

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na grešku van putanje.

- Veće vrednosti: Agresivniji odziv na grešku mašine van putanje.
- Manje vrednosti: Manje agresivan odziv na grešku mašine van putanje.

Vođenje pravca



PC28740—UN—25AUG22
Veliko vođenje pravca

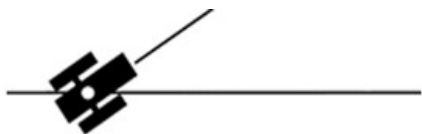


PC28741—UN—25AUG22
Malo vođenje pravca

Određuje uticaj stepena skretanja (stepena zaokretanja mašine) na performanse praćenja. Vođenje pravca deluje kao parametar za predviđanje i može da smanji preveliko zaokretanje. Velika podešavanja mogu da izazovu loše performanse.

- Veće vrednosti: Agresivniji odziv na stepen skretanja.
- Manje vrednosti: Manje agresivan odziv na stepen skretanja.

Osetljivost linije po pravcu



Greška pravca

PC16972—UN—22MAY13



Velika osetljivost linije po pravcu

PC28742—UN—25AUG22



Mala osetljivost linije po pravcu

PC28743—UN—25AUG22

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na grešku pravca.

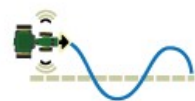
- Veće vrednosti: Agresivniji odziv na grešku pravca mašine.
- Manje vrednosti: Postiže se manje agresivni odziv na grešku pravca mašine.

Brzina odziva upravljača



Velika brzina odziva upravljača

PC28744—UN—25AUG22



Mala brzina odziva upravljača

PC28745—UN—25AUG22

Podešava brzinu upravljanja mašinom radi održavanja performansi praćenja. Povećanje brzine reagovanja upravljača uglavnom poboljšava performanse praćenja.

- Veće vrednosti: Bolje performanse praćenja, ali i moguće veće pomeranje točkova ili podrhtavanje.
- Manje vrednosti: Postiže se manje pomeranje točkova, ali se takođe mogu postići lošije performanse praćenja.

Osetljivost određivanja



Velika osetljivost određivanja

PC28746—UN—25AUG22



Mala osetljivost određivanja

PC28747—UN—25AUG22

Određuje koliko agresivno mašina određuje putanju. Ovo podešavanje utiče na performanse samo tokom određivanja putanje.

- Veće vrednosti: Agresivno praćenje linije.
- Manje vrednosti: Manje agresivno određivanje linije.

Osetljivost po krivoj



Velika osetljivost po krivoj

PC28748—UN—25AUG22



Mala osetljivost po krivoj

PC28749—UN—25AUG22

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na krivinu na putanji. Vrednost utiče na performanse samo kod vođenja po krivoj putanji.

- Veće vrednosti: Mašina se okreće po manjem poluprečniku (uže) oko krive.
- Manje vrednosti: Vozilo se okreće po većem poluprečniku (šire) oko krive.

Upravljanje priključnom opremom

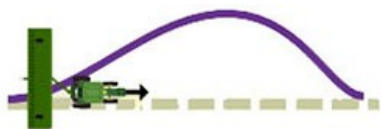
VAŽNO: Merenje centra rotacije priključne opreme je neophodno za ispravnost funkcije vođenja priključne opreme. Pogledajte deo "Merenje centra rotacije" u Pomoći na ekranu u vezi sa uputstvima za tačno merenje centra rotacije. Netačno merenje centra rotacije može uzrokovati slabe performanse ili oštećenje priključne opreme.

Osetljivost linije za praćenje



Velika osetljivost linije na praćenje

PC28750—UN—25AUG22



PC28751—UN—25AUG22

Mala osetljivost linije na praćenje

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na grešku van putanje.

- Veće vrednosti: Agresivniji odziv na grešku odstupanja priključne opreme od putanje.
- Manje vrednosti: Manje agresivan odziv na grešku odstupanja priključne opreme od putanje.

Osetljivost linije po pravcu



PC28752—UN—25AUG22

Velika osetljivost linije po pravcu



PC28753—UN—25AUG22

Mala osetljivost linije po pravcu

Određuje koliko agresivno AutoTrac sistem reaguje na greške pravca priključne opreme.

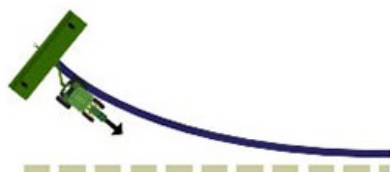
- Veće vrednosti: Agresivniji odziv na grešku priključne opreme po pravcu.
- Manje vrednosti: Manje agresivan odziv na grešku priključne opreme po pravcu.

Osetljivost određivanja



PC28754—UN—25AUG22

Velika osetljivost određivanja



PC28755—UN—25AUG22

Mala osetljivost određivanja

Određuje koliko agresivno vozilo određuje putanju. Ovo podešavanje utiče na performanse samo tokom određivanja putanje.

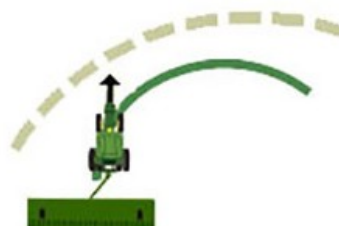
- Veće vrednosti: Agresivno praćenje linije.
- Manje vrednosti: Manje agresivno određivanje linije.

Osetljivost po krivoj



PC28756—UN—25AUG22

Velika osetljivost po krivoj



PC28757—UN—25AUG22

Mala osetljivost po krivoj

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na krivinu na putanji. Vrednost utiče na performanse samo kod vođenja po krivoj putanji.

- Veće vrednosti: Mašina se okreće po manjem poluprečniku (uže) oko krive.
- Manje vrednosti: Vozilo se okreće po većem poluprečniku (šire) oko krive.

Osetljivost na nagibu



PC28758—UN—25AUG22

Velika osetljivost na nagibu



PC28759—UN—25AUG22

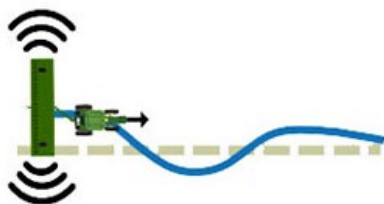
Mala osetljivost na nagibu

NAPOMENA: Ova vrednost se možda mora podešavati jer se uslovi tla menjaju.

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na promene u nagibu. Prevelika vrednost dovodi do toga da traktor upravlja priključnom opremom uzbrdo. Premala vrednost dovodi do toga da traktor upravlja priključnom opremom nizbrdo.

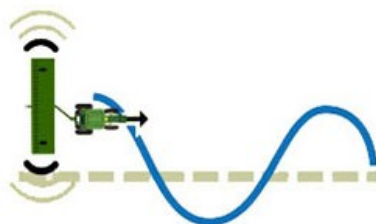
- Veće vrednosti: Mašina se kreće više na nagibu kako bi izvršila kompenzaciju za priključnu opremu koja je manje otporna na klizanje nizbrdo.
- Manje vrednosti: Mašina se kreće niže na nagibu kako bi izvršila kompenzaciju za priključnu opremu koja je otpornije na klizanje nizbrdo.

Brzina odziva na nagibu



PC28760—UN—25AUG22

Velika brzina odziva na nagibu



PC28761—UN—25AUG22

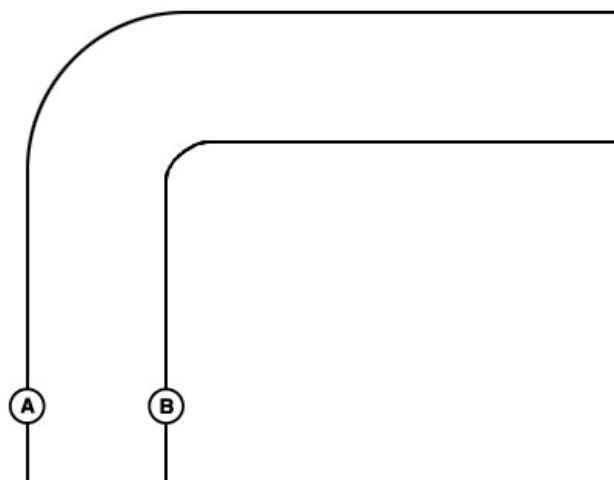
Mala brzina odziva na nagibu

Određuje koliko agresivno AutoTrac reaguje na promenu u nagibu.

- Veće vrednosti: Brži odziv na promenu u nagibu.
- Manje vrednosti: Sporiji odziv na promenu u nagibu.

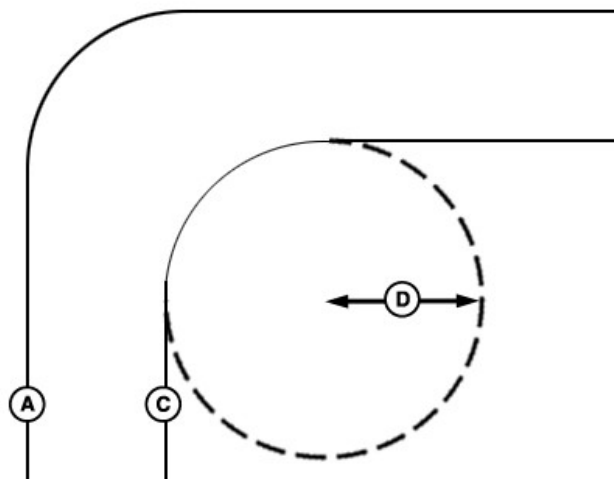
cl47125,1708280147900-A6-18FEB24

Podešavanja krive putanje



PC9529—UN—27OCT06

Ublažavanje oštih zaokreta ISKLJUČENO



PC9530—UN—27OCT06

Ublažavanje oštih zaokreta UKLJUČENO

- A—Prethodni prolaz
B—Naredni prolaz – ublažavanje oštih zaokreta isključeno
C—Naredni prolaz – ublažavanje oštih zaokreta uključeno
D—Poluprečnik zaokretanja u zemlji

Ublažavanje oštih preokreta – kada je omogućeno, sistem automatski ublažava predviđenu stazu ako postane suviše uska.

Okidač za snimanje krive — prilagodljivo snimanje putanje krive može da se aktivira na tri načina: Ručno snimanje, AutoTrac režim i režim u stanju rada.

NAPOMENA: Preporučuje se da zaustavite snimanje ako je potrebna promena smera. Snimanje tokom hoda unazad može dovesti do lošeg kreiranja linije za navođenje.

- 1. Ručno snimanje:** Snimanje počinje samo kada rukovalac pritisne dugme za snimanje. U ovom režimu se ne koriste automatski okidači.

2. AutoTrac režim: Snimanje počinje kada se AutoTrac sistem aktivira na projektovanoj liniji, a zaustavlja se kada se AutoTrac sistem deaktivira. Dugme za snimanje se i dalje može koristiti za ručno pokretanje ili zaustavljanje snimanja u ovom režimu.

3. Režim u stanju rada: Snimanje je povezano sa statusom "Snimanje rada". Kada je "Snimanje rada" uključeno i aktivno se obavlja rad, počinje prilagodljivo snimanje krive. Automatski se zaustavlja kada je "Snimanje rada" isključeno.

NAPOMENA: Uverite se da je poluprečnik zaokretanja priključne opreme u zemlji podešen na realnu vrednost koja odgovara veličini korišćene priključne opreme.

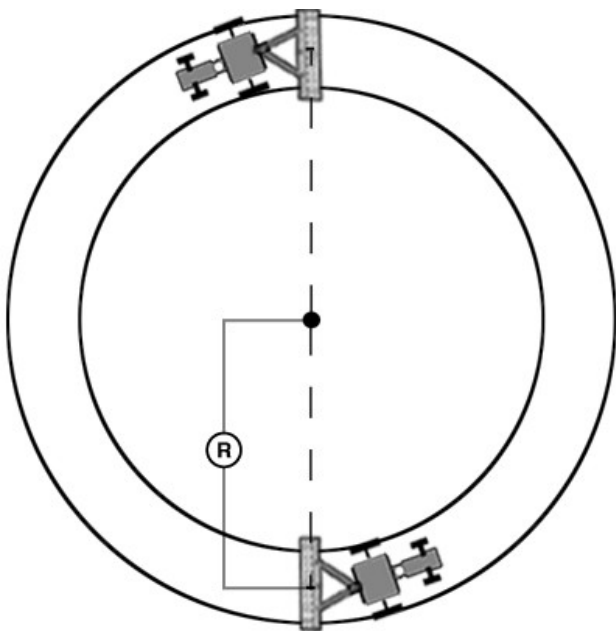
ZID XK1X, 1749562485257-A6-25JUN25

Produžeci snimljene AB krive – produžeci prave linije se mogu dodati na početku ili kraju putanje AB krive.

Produženja se generišu za 90 m (300 ft.).

UKLJUČIVANJEM podešavanja ne dodaju se produženja na prethodno snimljene krive AB.

NAPOMENA: Produženja će možda morati da se isključe kako bi se sprečilo međusobno presecanje linija. Ako se linije presecaju, preostale krive se možda neće generisati.



PC9905—UN—05FEB07

Poluprečnik

R—Poluprečnik zaokretanja priključne opreme

Poluprečnik zaokretanja priključne opreme u zemlji – najmanji poluprečnik skretanja priključne opreme dok je u zemlji.

Veći poluprečnik zaokretanja priključne opreme u zemlji daje blaže zaokrete. Manji poluprečnik zaokretanja priključne opreme u zemlji daje oštrije zaokrete. Ova vrednost se koristi i na mašinama bez vučene priključne opreme.

Prilagođavanje i optimizacija – kontrola sekcija

Napredna podešavanja



PC15305—UN—19MAR13

Ikona za podešavanja

Izaberite ikonu za podešavanja pri vrhu aplikacije Kontrola sekcija da biste konfigurisali napredna podešavanja.

Neprekidna obrada zemlje

Koristite neprekidnu obradu zemlje da biste zadržali alat za obradu zemlje u tlu kada prelazite preko prethodne zone pokrivenosti. Ova opcija se koristi da se ne bi ostavljali tragovi pneumatika preko prethodne zone pokrivenosti. Ova funkcija je dostupna samo prilikom korišćenja priključne opreme za obradu zemlje koja podržava kontrolu sekcija.

Dijagnostika mape

Dijagnostika mapa prikazuje funkciju predviđanja kontrole sekcija. Funkcija predviđanja postaje bela kada su sekcije isključene i narandžasta kada su sekcije uključene.

Da biste postigli najbolju tačnost, održavajte konstantnu brzinu i pravac pri ulasku u prolaznu oblast ili izlasku iz nje kada Kontrola sekcija uključuje ili isključuje sekcije. Promena brzine ili pravca između trenutka kada predviđanje pređe prolaznu oblast i trenutka kada radna tačka pređe prolaznu oblast može izazvati neželjene prekide ili preklapanja u pokrivenosti. Koristite dijagnostiku mape da biste potvrdili da je prozor za predviđanje stabilan kada se mašina vozi konstantnom brzinom i po konstantnom pravcu.

NAPOMENA: Pri maloj brzini i sa veoma malo mehaničkih kašnjenja, funkcija predviđanja može biti veoma blizu ili se može preklapati sa zelenom trakom radne tačke.

cl47125,1708280187177-A6-18FEB24

Dok pokušavate da fino podesite performanse, proverite sledeće:

- Vozite istom brzinom pri zaokretanju i prolazima poljem.
- Vozite upravno na kraj parcele ili što je bliže moguće uglu od 90 stepeni.
- Kada je potrebno dodatno preklapanje, prilagodite podešavanje nakon završetka finog podešavanja performansi.

Koristite pomoć na ekranu aplikacije "Kontrola sekcija" da biste dobili uputstva za podešavanje performansi.

cl47125,1708280187055-A6-18FEB24

Fino podešavanje performansi

Fino podešavanje performansi se koristi za korekciju preskakanja i preklapanja pri primeni proizvoda na zemlji. Rastojanje i brzina se koriste za podešavanje vrednosti mehaničkog kašnjenja.

Pre nego što pokušate fino da podesite performanse, proverite da li su sledeći faktori tačni:

- GPS tačnost.
- Podešavanja za Profil mašine i Profil priključne opreme.
- Rukovalac mora da vozi stalnom brzinom prilikom ulaska u zonu pokrivenosti i izlaska iz nje.

Lociranje i otklanjanje neispravnosti – monitor

Dijagnostički centar



Dijagnostički centar

PC28791—UN—29AUG22

Aplikacija "Dijagnostički centar" pruža napredne dijagnostičke alate za sisteme povezane na prikaz. Izaberite jedan od jezičaka za više informacija.

Dijagnostika sistema

- Pregledajte dijagnostičke informacije za mašinu, priključnu opremu i aplikacije prikaza.

Poruke mašine

- Pregledajte poruke i informacije o mašini.

Dijagnostika kontrolera

- Pristupite dijagnostičkim adresama, dijagnostičkim šiframa grešaka i informacijama specifičnim za svaki povezani uređaj.

Šifre grešaka

- Pogledajte sve aktivne ili memorisane dijagnostičke šifre grešaka.

Informacije o CAN magistrali

- Pogledajte dijagnostičke informacije za svaku CAN sabirnicu.

Informacije o CCD sabirnici

- Pogledajte dijagnostičke informacije za svaku CCD sabirnicu.

Mreža

- Pogledajte dijagnostička očitavanja JDLINK modema.

Deljenje

- Pregledajte aplikacije deljenja i dijagnostičke informacije o prenosu podataka.

Informacije o Ethernet magistrali

- Pregledajte probleme u dijagnostičkoj vezi sa svim kontrolerima na Ethernet mreži.

Prelazak na Dijagnostički centar

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu Sistem.

3. Izaberite aplikaciju "Dijagnostički centar".

Dijagnostika sistema

Pregledajte dijagnostičke informacije za mašinu, priključnu opremu i aplikacije prikaza.

Sledeće informacije su dostupne u opciji Dijagnostika sistema:

Hardver prikaza

Pregled dijagnostičkih očitavanja za procesor, monitor ili prikaz.

Stanje AutoTrac sistema

Pregledajte dijagnostička očitavanja koja utiču na performanse sistema AutoTrac.

Čarobnjak za dijagnostiku navođenja

Rešite uobičajene probleme AutoTrac na AT2 kompatibilnim mašinama.

Izbor sistema mašine

Izbor sistema mašine za pregled detalja o sistemu. Većina sistema pruža sledeće informacije:

Kartica "Opšte"

Kartica "Opšte" pokazuje da li sistem ima važeće podatke o kalibraciji i takođe se koristi za komunikaciju drugih informacija o statusu sistema.

Kartica "Očitavanja prekidača"

Kartica "Očitavanja prekidača" pokazuje status detektovanih prekidača koje sistem koristi za kontrolu funkcija mašine.

Daljinsko upravljanje monitorom

Pogledajte da li dijagnostičke vrednosti za softver, verzije ili virtuelne interfejs podržavaju sesiju daljinskog upravljanja monitorom.

Kartica "Očitavanja senzora"

Kartica "Očitavanja senzora" pokazuje vrednosti koje prijavljuju detektovani senzori koje sistem koristi kao ulazne informacije.

Kartica "Očitavanja rezultata"

Kartica "Očitavanja rezultata" pokazuje zadate i stvarne izlazne vrednosti za izabrane rezultate sistema.

Informacije o CCD magistrali

Kartica "Informacije o CCD sabirnici" prikazuje status komunikacije između upravljačkih jedinica na CCD sabirnici. CCD sabirnica mašine povezuje upravljačke jedinice sistema kao što su motor, hidraulika i prenos.



PC28794—UN—29AUG22

A—Zeleni indikator, normalno područje
B—Žuti indikator, izvan opsega

Neke vrednosti prikazuju zeleni ili žuti indikator sa uskličnikom. Zavisno od konfiguracije mašine i priključne opreme, žuta se može očekivati.

- Zeleni indikator (A) — Vrednost u granicama normale.
- Žuti indikator (B) — Vrednost van granica normale.

Dijagnostika kontrolera

Dijagnostika kontrolera prikazuje sledeće informacije za kontrolne jedinice povezane na CAN magistralu.

Uređaj

- Svaki uređaj na listi identifikovan je preko ID uređaja, CAN adrese i lokacije CAN mreže.

Šifre

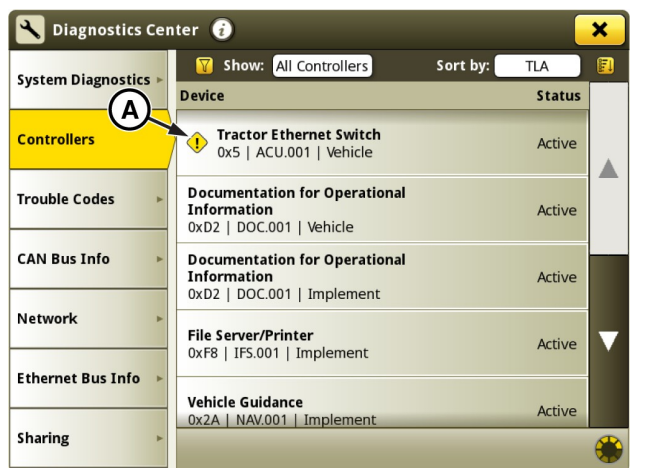
- Šifre pokazuju da li uređaj ima dijagnostičke šifre grešaka.

Broj poruka

- Broj poruka prikazuje broj CAN poruka primljenih od kontrolne jedinice. Koristite dugme za kalibraciju na dnu strane da poništite brojeve poruka za sve kontrolere.

Ikona za informacije

- Kada se verzija baze podataka koju je sistem preuzeo ne podudara sa verzijom koju je prijavio kontroler, na stranici Lista kontrolera se pojavljuje ikona koja označava neusklađenost. Klikom na ikonu ćete dobiti više informacija.



PC702242—UN—12FEB26

Ikona za informacije

A—Ikona za informacije

Prikazivanje i razvrstavanje

Izaberite dugme pored opcije **Pregled po** da biste promenili način prikazivanja kontrolnih jedinica. Raspoloživi prikazi su:

Svi kontroleri

- Prikazuju se sve upravljačke jedinice povezane sa prikazom.

Kontroleri Ethernet magistrale

- Prikazuju se samo upravljačke jedinice sa pridruženom Ethernet vezom.

Kontroleri magistrale priključne opreme

- Prikazane su samo kontrolne jedinice na CAN magistrali priključne opreme.

Kontroleri magistrale mašine

- Prikazane su samo kontrolne jedinice na CAN magistrali mašine.

Kontroleri sa aktivnim DTC-ovima

- Prikaži uređaje sa aktivnim DTC-ovima.

Neaktivni kontroleri

- Prikaži uređaje koji su bili aktivni u prošlosti, ali su trenutno neaktivni

Izaberite taster pored opcije **Sortiraj prema** da biste uredili listu prema ovim filterima:

Uređaj

- Sortirajte listu prema ID-ju uređaja.

Poslednji put viđeno

- Izlistaj po kontrolnim jedinicama koje su najčešće komunicirale sa monitorom.

Dijagnostičke informacije

Izaberite upravljačku jedinicu sa liste za detaljnije informacije.

NAPOMENA: Prikaz je podešen na dijagnostički režim kada se izabere upravljačka jedinica. Dijagnostički režim se uklanja kada se zatvori strana kontrolne jedinice.

U zavisnosti od tipa kontrolne jedinice, dijagnostičke informacije se prikazuju na kartici "Dijagnostičke adrese" ili na kartici "Očitavanja".

Dijagnostičke adrese

VAŽNO: Promena podešavanja u opciji

"Dijagnostičke adrese" može oštetiti kontrolere mašine ili priključne opreme. Sledite uputstva i obratite pažnju kada menjate vrednosti adrese.

Kontrolne jedinice imaju adrese koje memorišu vrednosti za različita podešavanja. Svaka adresa je identifikovana brojem i tipom adrese. Adrese podataka se mogu samo pregledati (na primer, informacije o verziji softvera) dok se adrese ulaza mogu menjati (na primer, podešavanja kalibracije).

Očitavanja

VAŽNO: Promena postavki u opciji "Očitavanja" može oštetiti kontrolne jedinice mašine ili priključne opreme. Sledite uputstva i budite oprezni kada menjate vrednosti adrese.

Kontrolne jedinice imaju očitavanja koja memorišu vrednosti za različite postavke. Svako očitavanje se identifikuje po broju i nazivu. Izaberite očitavanje da biste prikazali iskačuću stranicu sa detaljima očitavanja. Ukoliko vrednost može da se uredi, polje za vrednost je belo. Ukoliko je vrednost samo za čitanje, polje za vrednost je zasivljeno.

Dijagnostičke šifre grešaka

Prikazane su trenutne i memorisane šifre za izabranu kontrolnu jedinicu. Izaberite šifru sa spiska da bi videli detalje šifre.

Informacije o kontroleru

Informacije kontrolera prikazuju detaljne tehničke podatke i informaciju o identifikaciji sa kontrolne jedinice. Ove informacije su korisne za ISOBUS dijagnostiku.

Dijagnostičke šifre grešaka



A—Taster za osvežavanje
B—Taster za brisanje šifara

Jezičak Dijagnostičke šifre grešaka prikazuje sve trenutne i memorisane šifre koje su se pojavile u sistemu.

Izaberite taster Osvežavanje (A) za brisanje a zatim vratite sve šifre.

Izaberite taster Brisanje (B) da uklonite sve šifre sa displeja.

Prikazivanje i razvrstavanje



Tipovi šifara

PC28793—UN—29AUG22

A—Upozorenje o zastoju
B—Servisno upozorenje
C—Info upozorenje

Izaberite taster pored **View by (Pregled po)** da biste promenili način prikaza šifara. Raspoloživi prikazi su:

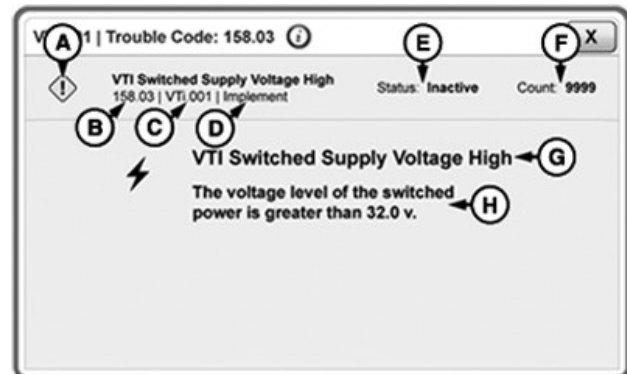
Šifra

- Prikaz po "Šifri" prikazuje sve šifre na displeju. Prikazani su tip (A—C), detalji, status, i broj šifre. Izaberite šifru sa liste da biste pregledali detalje šifre.

Uređaj

- Prikaz po "Uređaju" prikazuje sve upravljačke uređaje na CAN Bus magistrali. Prikazuje se ID uređaja, CAN mreža i da li uređaj ima šifre. Izaberite kontroler sa liste da biste pregledali šifre uređaja.

Detalji šifre



Detalji šifre

PC15334—UN—09JUL13

A—Tip dijagnostičke šifre greške
B—Broj dijagnostičke šifre greške
C—ID uređaja
D—CAN Bus mreža
E—Status šifre
F—Broj
G—Dijagnostička šifra greške
H—Opis dijagnostičke šifre greške

Izaberite dijagnostičku šifru greške da bi videli detalje šifre.

Informacije o CAN magistrali

Jezičak Informacije CAN BUS magistrale prikazuje status komunikacije između upravljačkih uređaja na CAN Bus magistrali. CAN BUS magistrala vozila povezuje upravljačke uređaje poput motora, hidrauličke, i menjača. CAN magistrala priključnog uređaja povezuje

upravljačke uređaje poput prijemnika StarFire, drugog ISOBUS displeja, i ISOBUS priključnih uređaja.



PC28794—UN—29AUG22

A—Zeleni indikator, normalno područje
B—Žuti indikator, izvan opsega

Neke vrednosti prikazuju zeleni ili žuti indikator sa usklidnikom. Zavisno od konfiguracije mašine i priključne opreme, žuta se može očekivati.

- Zeleni indikator (A) — Vrednost u granicama normale.
- Žuti indikator (B) — Vrednost van granica normale.

Vrednosti CAN Bus magistrale

Mrežni status

Aktivno

- Sistem radi kao što treba. Uz monitor, bar jedan upravljački uređaj je priključen i komunicira na CAN Bus magistrali.

Neaktivno

- Monitor ne komunicira ni sa jednim drugim upravljačkim uređajem na CAN Bus magistrali. Ako je monitor jedini upravljački uređaj na CAN Bus magistrali, ukupan broj poruka se povećava, ali status mreže nije aktivan.

Ukupan broj poruka

Ukupan broj poruka je broj poruka poslatih preko CAN Bus magistrale. Kada mašina radi, ova vrednost neprekidno raste jer se poruke uvek šalju na CAN Bus magistralu.

Napon CAN High i CAN Low

Vršni napon je najveći prosečni napon koji javio od poslednjeg hladnog pokretanja. Merenja napona predstavljaju prosek za svaku sekundu. Normalan opseg vrha CAN visokog i vrha CAN niskog napona je između 1,8 i 3,3 V.

NAPOMENA: Monitor će obaviti hladno pokretanje ako je bio neaktivan 48 sati, ako je njegovo direktno napajanje isključeno ili ako je prošao 20 toplih pokretanja.

Korišćenje magistrale

Informacije o CAN Bus magistrali se šalju u porukama između upravljačkih uređaja. John Deere CAN magistrala priključnog uređaja radi pri brzini prenosa podataka od 250 kbd, što znači da može prespajati stalni napon do 256 000 puta u sekundi radi prenosa

poruka. Ovo predstavlja iskorišćenje magistrale od 100%.

Ako upravljački uređaj, kao što je neki priključni uređaj, ne radi prema očekivanju, korišćenje Bus magistrale od 45% ili više može da bude razlog za problem. Neki kontroleri ne mogu da šalju ili primaju potrebne poruke usled velikog opterećenja magistrale.

NAPOMENA: Neki ISOBUS priključni uređaji ne rade kada je Bus opterećenje veće od 25%.

Dok prijemnik StarFire radi, prouzrokuje opterećenje magistrale oko 5-7%.

Odvajanje priključnih uređaja ili GPS prijemnika može smanjiti korišćenje Bis magistrale.

Brzina prenosa

Brzina prenosa pokazuje koliko brzo radi Bus magistrala. Bus magistrale ISOBUS i John Deere priključnog uređaja rade brzinom od 250 kbd. Neki upravljački uređaj priključen na ovaj sistem radi na 250 kbd, u protivnom neće funkcionisati pravilno.

Stanje CAN Bus magistrale i broj grešaka

Moguća su četiri stanja CAN Bus magistrale:

- Aktivno – CAN Bus magistrala radi bez ikakvih problema.
- Pasivno – Dogodile su se pasivne greške.
- Upozoravajuće – Dogodile su se upozoravajuće greške Bus magistrale.
- Isključeno – Dogodile su se greške koje isključuju Bus magistralu.

Ako se dogodi neka od ovih grešaka, monitor snima koliko puta se to desilo.

Broj pasivnih grešaka

- Ako je taj broj veći od nule, upravljački uređaj na CAN Bus magistrali nije primio sve poruke. Možda su izgubljene važne informacije. Ovo se verovatno dogodilo zbog velike zauzetosti CAN Bus magistrale.

Broj grešaka upozorenja magistrale

- Ako je taj broj veći od nule, upravljački uređaj na CAN Bus magistrali ima problem.

Broj isključenja magistrale

- Ako je taj broj veći od nule, upravljački uređaj na CAN Bus magistrali ima problem. Propustio je određeni broj poruka i više ne prima nikakve poruke. Izgubljene su važne informacije. Ovo se verovatno događa u kombinaciji sa velikom zauzetošću CAN Bus magistrale.

Broj grešaka prekoračenja

- Broj grešaka prekoračenja pokazuje koje aplikacije ili upravljački uređaji na CAN Bus magistrali primaju poruke brže nego što ih mogu obraditi. To može dovesti do gubitka važnih poruka i nepravilnosti u radu sistema. Ovo se verovatno događa u kombinaciji sa velikom zauzetošću CAN Bus magistrale.

Mreža

Kartica "Mreža" prikazuje dijagnostička očitavanja JDLINK modela, mrežne veze i SIM kartice u vlasništvu kupca.

JDLINK modem je jedna od glavnih komponenta koja omogućuje rad John Deere telematskih rešenja kao što su JDLINK, Service ADVISOR Remote i John Deere daljinski pristup displeju (RDA).

JDLINK modem sadrži firmver, mobilni modem i SIM uređaj. Šalje i prima podatke i poruke preko mobilnih mreža.

RA zahteva neprekidnu vezu sa mobilnim mrežama za funkcionisanje. JDLINK ne zahteva neprekidnu vezu sa mobilnom mrežom, jer JDLINK modem može da sačuva do 1000 sati podataka.

Informacije o Ethernet magistrali

Informacije o Ethernet magistrali prikazuju probleme u dijagnostičkoj vezi sa svim kontrolerima na Ethernet mreži.

NAPOMENA: Monitor G5 podržava samo priključke za mašinske zavrtnje ETH100-1 i ETH100-2.

Stavke prikazane prema informacijama o Ethernet magistrali:

- *Status Ethernet veze* – Prikazuje da li je mreža priključena ili isključena.
- *Internet adresa* – Prikazuje dodeljenu ili statičku IP adresu koju koristi prikaz.

- *Poslati paketi* – Broj paketa poslatih od trenutka uključivanja prikaza.
- *Primljeni paketi* – Broj paketa primljenih od trenutka uključivanja prikaza.
- *Greška paketa* – Broj oštećenih ili nepravilno formatiranih paketa primljenih od trenutka uključivanja prikaza.
- *Gubitak paketa* – Broj paketa koji su izgubljeni pre dolaska na njihovo odredište.
- *Brzina* – Brzina povezane Ethernet mreže.
- *Broj povezanih uređaja* – Broj kontrolera sa IP adresama koje prikaz vidi na mreži.
- *Prekidi veze* – Broj prekida veze od trenutka uključivanja prikaza.

Sakrivanje dijagnostičkog centra



PC15331—UN—08JUL13

Sakrivanje Dijagnostičkog centra

Prikaz je podešen na dijagnostički režim kada se izabere kontroler. Izaberite Sakrivanje dijagnostičkog centra da bi minimizirali aplikaciju i vratili se na glavnu stranu.

Taster Sakrivanje je korisna za pristupanje drugom delu ekrana u toku postupka kalibracije. Da se vratite na istu dijagnostičku stranu, u meniju odaberite aplikaciju "Dijagnostički centar".

NAPOMENA: Ostavljanje prikaza u dijagnostičkom režimu se ne preporučuje, jer to može imati negativan uticaj na performanse.

Uklonite dijagnostički režim zatvaranjem strane kontrolera.

ZIDXK1X,1770830382630-A6-12FEB26

Oporavak sistema



PC620654—UN—14MAY24

A—Obnova PIN-a

Oporavak sistema pokušava da zaštiti i potencijalno sačuva korisničke podatke. Oporavak sistema se uključuje kada sistem detektuje grešku koja bi mogla da uzrokuje kvar na željenim funkcijama

Kada prikaz prvi put uđe u oporavak sistema, na ekranu počinje tajmer od 30 sekundi za oporavak sistema. Da biste nastavili sa oporavkom sistema, obratite se prodavcu John Deere opreme i obezbedite PIN za oporavak (A).

Omogućavanje isteka tajmera će vratiti prikaz u normalan rad. Ako se ovaj ekran nastavi, obratite se prodavcu John Deere opreme i obezbedite PIN za oporavak (A).

ZIDXK1X,1770621032342-A6-10FEB26

Lociranje i otklanjanje neispravnosti – AutoTrac

Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac

Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac – Svaki put kada se deaktivira AutoTrac, posle dva tona se prikazuje upozorenje u kojem piše zašto je došlo do deaktiviranja. Poruke se prikazuju i kada se AutoTrac sistem nije aktivirao. Poruke o deaktiviranju su vidljive 7 sekundi, a zatim nestaju.

Poruke o deaktiviranom sistemu AutoTrac	
Šifra	Poruka
702752.00	Ništa još nije provereno
702752.01	Pomeran volan
702752.02	Premala brzina točka
702752.03	Prevelika brzina točka
702752.04	Nevažeći stepen prenosa
702752.05	Promenjen broj putanje
702752.06	Nema GPS-a sa dvostrukom frekvencijom
702752.07	SSU ima aktivne DTC
702752.08	Poslednja promena je u redu
702752.09	Neispravne GSD poruke
702752.10	Nema paralelnog praćenja
702752.11	Nema ključ-kartice
702752.12	Prevelika greška pravca
702752.13	Prevelika greška odstupanja od putanje
702752.14	Otvoren prekidač sedišta
702752.15	Preniska temperatura ulja
702752.16	TCM nije prisutan
702752.17	Nevažeća šifra za aktiviranje
702752.18	Ventil za komande dijagnostičkog režima
702752.19	Prekidač hедера na kombajnu isključen
702752.20	Prekidač za put/polje na kombajnu uključen
702752.21	Napon nije stabilan
702752.22	AutoTrac predugo aktivan unazad
702752.23	AutoTrac predugo aktivan ispod donjeg praga brzine
702752.24	Preoštra kriva
702752.25	Mašina se ne kreće unapred
702752.26	ELX vod nizak (Isključivanje)
702752.27	Neispravni podaci o stepenu prenosa
702752.28	Loši podaci o prekidaču za nastavak rada
702752.29	Nevažeća poruka o prekidaču kontakta
702752.30	Prekidač za AutoTrac/navođenje kroz redove za SPFH isključen
702752.31	SPFH prekidač za brzo zaustavljanje uključen
702752.32	AutoTrac nije omogućen
702752.33	Određivanje linije
702752.34	Praćenje linije
702752.35	Nepoznat smer
702752.36	Prevelik prelaz ka GPS-u
702752.37	Izvan reda
702752.38	Istek vremena kretanja senzora
702752.39	Neispravna sekvenca poruke
702752.40	Mašina ne može da postigne zadatu krivu putanje
702752.41	GPS brzina mašine ne odgovara brzini mašine preko točkova

702752.42	Nepodudaranje krive trenutne putanje
702752.43	Mašina je parkirana
702752.44	Istek vremena poruke komandi pomoćnog upravljača
702752.45	Istek vremena poruke statusa pomoćnog upravljača
702752.46	Neispravni podaci prekidača sedišta
702752.47	Neispravni VIN podaci
702752.48	Neispravni podaci o osovinskom razmaku
702752.49	Istek vremena TCM info poruke
702752.50	Istek vremena poruke o automatizaciji mašine
702752.51	Istek vremena poruke o stepenu kotrljanja/skretanja mašine
702752.52	Istek vremena poruke o brzini/smeru preko točkova
702752.53	Istek vremena podataka o praćenju
702752.54	Nepoznata greška kontrolne jedinice upravljača
702752.55	AutoTrac Universal (ATU) temperatura izvan opsega
702752.56	AutoTrac predugo aktivan kod upravljanja na četiri točka
702752.57	Mašina u "kerekem hodu"
702752.58	Autorizacija nije dozvoljena
702752.62	Rezervisano
702752.63	Nije potrebna nikakva radnja

ct47125,1708283950104-A6-18FEB24

Otklanjanje grešaka

NAPOMENA: AutoTrac sistem je fino podešen kako bi uspešno radio pri većini uslova u polju kada se koriste različite vrste priključne opreme. Ako uslovi nisu uobičajeni, napredna podešavanja omogućavaju rukovaocu da fino podesi sisteme prema odgovarajućim uslovima u polju i priključnoj opremi. Podešavanje osetljivosti upravljanja treba pokušati pre korišćenja koraka u sledećim scenarijima.

Proverite i otklonite druge probleme pre finog podešavanja. Obavite potrebne mehaničke provere i kalibracije pomoću odgovarajuće mašine. Ako se ovaj korak ne izvrši, može doći do kvarova na mašini ili će rukovalac izgubiti vreme fino podešavajući sistem koji ne može da se fino podesi.

Preveliko pomeranje točkova: Ukupne performanse AutoTrac sistema su prihvatljive, ali se točkovi brzo trzaju napred–nazad.

Agresivno vijuganje: Primećuje se kontinualno kretanje napred–nazad kada se gleda kroz prednji kraj mašine. Uočeno je kretanje, ali je greška odstupanja od putanje prikazana na displeju (udaljenost od AB linije) često relativno mala.

Sporo vijuganje: Performanse sistema AutoTrac su

vrlo spore pri održavanju pravca po liniji i polako dolazi do bočnog vijuganja.

Sporo određivanje linije: AutoTrac sistem sporo određuje liniju. Traktor dugo ostaje sa jedne strane linije dok se ne poravna.

Agresivno određivanje linije: AutoTrac sistem promašuje liniju i nastavlja sa prevelikom kompenzacijom prilikom određivanja, zbog čega dolazi do uskog vijuganja veće frekvencije tokom određivanja linije.

Praćenje izvan krive: AutoTrac je spor u režimu krive putanje, zbog čega dolazi do sporog vijuganja u odnosu na željenu liniju. Ova linija često prati putanju ka spoljašnjem delu željene staze.

Praćenje unutar krive: AutoTrac vrši brze i visokofrekventne korekcije u režimu krive putanje, zbog čega dolazi do uskog vijuganja ili praćenja ka unutrašnjem delu željene staze.

NAPOMENA: Tehnike lociranja i otklanjanja neispravnosti potražite u datotekama pomoći na ekranu.

Opšta fina podešavanja

Preporuke za podešavanje:

- Osetljivost upravljanja: Podesite na 70 pre drugih podešavanja. Podešavajte u priraštajima od 10.
- Osetljivost linije za praćenje: Podešavajte u priraštajima od 20.
- Osetljivost linije po pravcu: Podešavajte u priraštajima od 10.
- Vođenje pravca: Podešavajte u priraštajima od 10.
- Brzina odziva upravljača: Podešavajte u priraštajima od 10.
- Određivanje osetljivosti: Podešavajte u priraštajima od 20.
- Osetljivost po krivoj: Podešavajte u priraštajima od 20.

Jedna po jedna vrednost: Pokušajte da podešavate pri problematičnim uslovima u polju kada je AutoTrac aktivan prolaskom kroz sledeće korake:

1. Počnite sa podrazumevanim fabričkim vrednostima. Vrednost osetljivosti upravljanja je uzajamno povezana sa vrednošću na kartici Pregled navođenja. Pokušajte da koristite vrednost za ovo podešavanje koja je slična uslovima u kojima radite (70 za beton, 100 za većinu uslova i 120 za meku podlogu). Možda ćete ovu vrednost morati da podešavate izvan preporučenog opsega.
2. Pri aktivnom AutoTrac sistemu u problematičnim uslovima (brzina, podloga i konfiguracija pneumatika), povećajte/smanjite osetljivost linije po pravcu koristeći faktor 10.

3. Ako promenom osetljivosti linije po pravcu ne rešite problem, poništite parametar osetljivosti linije po pravcu. Povećajte ili smanjite vođenje pravca na isti način kao u prethodnom koraku.

4. Ako nijedan od prethodnih koraka nije efikasan, poništite navođenje pravca i povećajte ili smanjite brzinu odziva upravljača na isti način kao u prethodnim koracima.

Kombinovanje podešavanja: Ako prethodna procedura ne daje zadovoljavajuće rezultate, nakon što vam bude jasnije kako parametri utiču na performanse AutoTrac sistema, isprobajte različite kombinacije parametara kada je AutoTrac aktivan.

Čarobnjak za dijagnostiku navođenja



PC689866—UN—26SEP25

Kartica čarobnjaka za dijagnostiku navođenja

Čarobnjak za dijagnostiku navođenja obezbeđuje postupno lociranje i otklanjanje neispravnosti za uobičajene probleme sa navođenjem.

NAPOMENA: Čarobnjak za dijagnostiku navođenja je dostupan samo za mašine sa konfiguracijom AutoTrac sistema AT2. Ove informacije su dostupne na Stranica za AutoTrac stanje u okviru AutoTrac sistema → AutoTrac režima.

Izaberite dugme za izbor koje odgovara problemu na koji nailazite:

- Loš prijem putanje za navođenje – ili mašina ostaje na jednoj strani linije dugo pre nego što se poravna ili prelazi preko linije i nastavlja da prekomerno kompenzuje tokom prijema.
- Široki/uski pretpostavljeni redovi iz prolaza u prolaz – postoji nedosledan razmak između prolaza, ali razmak ostaje isključen za ceo prolaz, što dovodi do konstantnog pomaka za ceo prolaz.
- Krivudanje – primećuje se kontinualno kretanje napred-nazad kada se gleda kroz prednji kraj mašine.
- Preveliko pomeranje točkova – ukupne performanse

AutoTrac sistema su prihvatljive, ali se točkovi brzo trzaju napred-nazad.

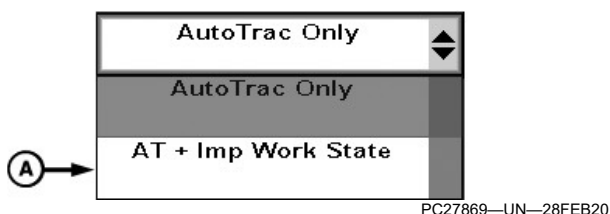
ct47125,1705350329386-A6-03MAR26

Rešavanje problema sa aktivnim navođenjem priključne opreme

Aktivno vođenje priključnog uređaja

Da biste sprečili pomeranje priključne opreme tokom zadnjih zaokretanja dok su Aktivno navođenje priključne opreme ili AutoTrac automatizacija zaokretanja u toku, podesite sledeća podešavanja:

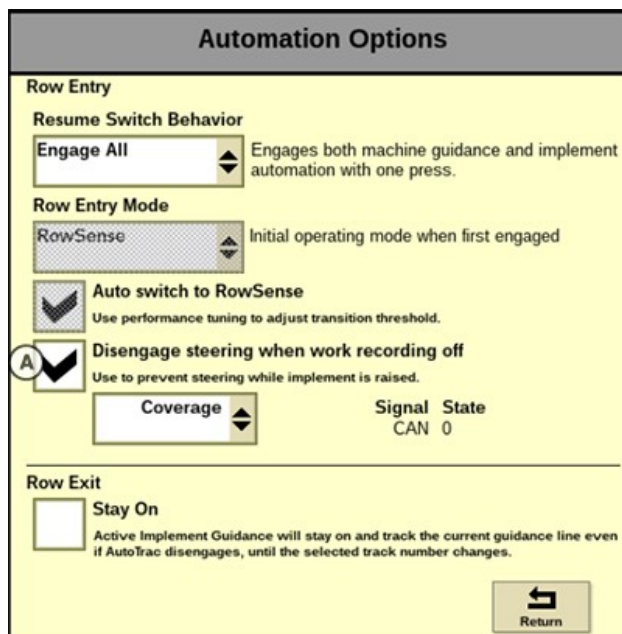
Kontroler aplikacije 1100 (UCC1)



A—AT + Status rada priključne opreme

1. Izaberite kontroler aplikacije 1100 u aplikaciji ISOBUS VT.
2. Izaberite taster Podešavanje upravljanja priključnom opremom ili Implement Podešavanje prebacivača priključne opreme.
3. Izaberite opciju AT + status rada priključne opreme (A) iz padajućeg menija u podešavanjima Zahtevi za uključivanje.

Kontroler aplikacije 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000—)



A—Polje za potvrdu „Onemogući upravljanje”

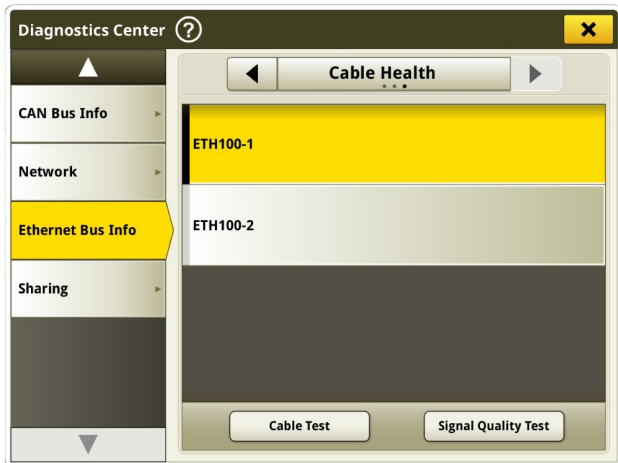
1. Izaberite kontroler aplikacije 1100 u aplikaciji ISOBUS VT.
2. Izaberite softverski taster Aktivna priključna oprema.

3. Izaberite Opcije automatizacije u kartici Podešavanje.
4. Izaberite polje za potvrdu "Onemogući upravljanje dok je snimanje rada isključeno" (A).

ci47125,1705351301467-A6-24SEP25

Rešavanje problema - Ethernet

Ethernet



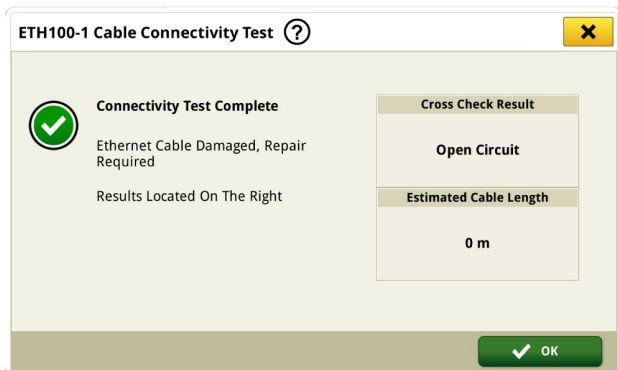
PC702240—UN—12FEB26

Stanje kabla

Da biste pristupili testiranjima za Ethernet: Dijagnostički centar → Informacije o Ethernet magistrali → Stanje kabla (kartica) → Izaberite port. Dostupna su dva Ethernet testa:

- Test kabla – izaberite da biste pokrenuli test dijagnostike kabla.
- Test kvaliteta signala – izaberite da biste pokrenuli test kvaliteta ethernet signala.

Test povezivanja kabla



PC702241—UN—12FEB26

Test povezivanja kabla

NAPOMENA: Izvođenje ovog testa može dovesti do kratkog prekida komunikacije više uređaja. Proverite da li je mašina zaustavljena, u bezbednom stanju i da nije aktivirana u aktivnom radu pre nego što nastavite.

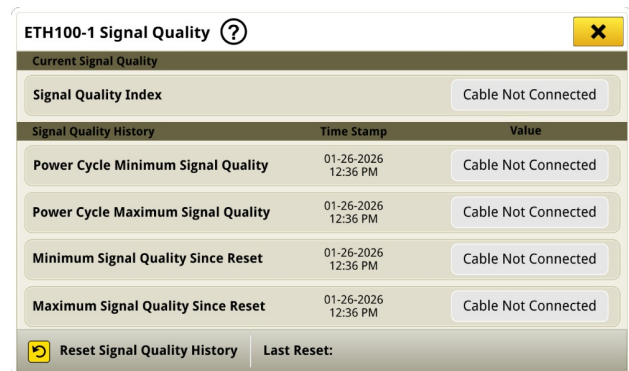
NAPOMENA: Dugme Start je onemogućeno kada se mašina kreće.

- Rezultat unakrsne provere – prikazuje rezultat testa povezivanja kabla.

Testiranje monitora	Opisno značenje
Proces testiranja traje	Test je trenutno u toku.
Ethernet kabl je ispravan	Test nije uspeo da pronade nikakve greške.
Ethernet kabl je oštećen, potrebna je popravka	Test je utvrdio da je par žica otvoren.
	Test je utvrdio da je par žica kratko spojen.
	Test je utvrdio da dva para žica imaju kratak razmak između sebe.
Greška unutrašnjeg prekidača	Interni hardver nije uspeo, otkriven je problem sa čitanjem/pisanjem.
Test završen	Testiranje je završeno.

- Procenjena dužina kabla – prikazuje procenjenju dužinu Ethernet kabla koji se testira.

Test kvaliteta signala



PC702239—UN—12FEB26

Test kvaliteta signala

Stavke dostupne na stranici kvaliteta signala:

Nivo	Prikaži tekst	Opseg
0	Veoma loše	0–2
1	Loše	3–5
2	Dobar	6–8
3	Veoma dobar	9–11
4	Odlično	12–15
5	Kabl nije povezan	nije raspoloživo

ZIDXXK1X,1770705010531-A6-04MAR26

Održavanje – kalibracije

Održavanje i kalibracije



PC28795—UN—29AUG22

Održavanje i kalibracije

Aplikacija Održavanje i kalibracija omogućava rukovaocu da podesi servisne intervale i obavli kalibraciju na komponentama mašine.

Prelazak na Održavanje i kalibracije

1. Izaberite Meni.
2. Izaberite karticu podešavanja traktora.
3. Izaberite aplikaciju Održavanje i kalibracija.

cl47125,1708284386704-A6-18FEB24

Servisne provere

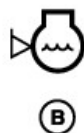
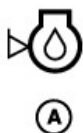
NAPOMENA: Dostupnost funkcije Servisne provere zavisi od odabira pri kupovini.

Obavljajte servisne provere na ravnom zemljištu i sa ugašenim motorom. Za precizna očitavanja, sačekajte barem 40 minuta pošto se motor ugasi pre nego što proverite nivo tečnosti.

Svetlo signalizira status kontrolne tačke servisa mašine.

- Zeleno svetlo — normalni nivo
- Crveno svetlo — visok ili nizak nivo

Na raspolaganju su sledeće kontrolne tačke:



PC17385—UN—15MAY14

A—Nivo motornog ulja
B—Nivo rashladne tečnosti motora

- Nivo motornog ulja (A)
- Nivo rashladnog sredstva motora (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-A6-07APR17

Servisni intervale

Servisni intervale su podsetnici kada treba obaviti redovno održavanje mašine.

Izaberite taster Dodaj servisni interval da biste kreirali

novi servisni interval. Može biti dodat neograničeni broj servisnih intervala.

Kada je servisni interval kreiran, on se dodaje u spisak i prikazuje sa nazivom, proteklom vremenom i vrednošću intervala.

- Rukovalac bira naziv za identifikaciju određenog servisnog intervala.
- Proteklo vreme prikazuje broj proteklih radnih sati od trenutka resetovanja servisnog intervala.
- Interval je broj radnih sati između svakog servisa.

Intervali su sortirani od najmanjeg ka većim vremenskim intervalima. Zatim su sortirani po nazivu, po alfanumeričkom redosledu sa prioritetom datim brojevima.

Dvadeset sati pre nego što se istekne vreme za servisni interval, sistem će informisati rukovaoca da mašina treba uskoro da se servira. Nakon primanja poruke, sistem će informisati rukovaoca o predstojećem servisu pri svakom startovanju sve dok se servisni interval ne poništi.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-A6-23DEC15

Kalibracije

Koristite ovu aplikaciju da obavite kalibraciju proklizavanja točkova i kalibraciju radara.

Kalibracija radara



PC23946—UN—22MAR17

Kalibracija radara

Radarski uređaj treba da bude kalibrisan kada je prvi put instaliran na mašini ili ako postoji razlika između brzine radara i stvarne brzine kretanja kada mašina radi nenatovarena na tvrdoj podlozi.

NAPOMENA: U vetrovitim uslovima, pokretni delovi kao što je lišće, prašina ili šljunak mogu izazvati netačnu brzinu radara.

Kalibracija klizanja točkova



PC23947—UN—22MAR17

Kalibracija klizanja točkova

Kalibraciju proklizavanja točkova treba izvršiti ako postoji neusklađenost brzine radara i brzine vožnje kada vozite neopterećenu mašinu po tvrdoj površini.

Kalibraciju obavite dok vozite neopterećenu mašinu po tvrdoj, suvoj, čistoj i ravnoj površini.

NAPOMENA: kalibracija proklizavanja je moguća samo na priključenom i kalibrisanom radarskom uređaju.

Uverite se da je brzina radara tačna pre izvođenja kalibrisanja proklizavanja točkova.

ct47125,1708284386858-A6-18FEB24

Održavanje – servis

Čišćenje ekrana

VAŽNO: Uvek čistite ekran kada je struja isključena.
Ako čistite ekran u toku rada, možete neplanirano da odaberete neko dugme.

Kako biste očistili ekran, isključite struju i obrišite ekran mekanom krpom nakvašenom tečnošću za čišćenje koje nije na bazi amonijaka, kao što je John Deere sredstvo za čišćenje stakla ili višenamensko čišćenje.

DX,PC,CLEAN,DISP-A6-21OCT16

Vraćanje na fabričke vrednosti



PC20398—UN—09DEC14

Podešavanja za "Menadžer datoteka"

Da biste otvorili opciju "Vraćanje na fabričke vrednosti", izaberite opciju "Podešavanja" pri vrhu aplikacije "Menadžer datoteka".

Izvršite vraćanje na fabričke vrednosti prilikom prenosa monitora između korisnika. Ovim procesom se sa prikaza uklanjaju svi korisnički podaci i on se ne može poništiti. Korisnički podaci uključuju podatke za podešavanje, podatke o dokumentaciji, informacije o navođenju, ukupne vrednosti i rasporede prilagođenih aktivnih stranica. Licence, podešavanja jezika i regionalna podešavanja se ne poništavaju. Nakon vraćanja je potrebno izvršiti ponovno pokretanje sistema.

Vraćanje na fabričke vrednosti na G5 CommandCenter treba obaviti pre prodaje mašine.

Vraćanje na fabričke vrednosti treba obavljati na univerzalnom displeju G5 pre prodaje displeja.

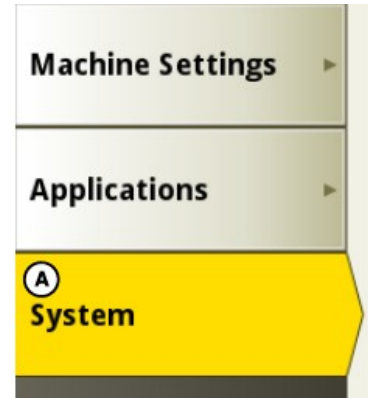
1. Izaberite Meni.



Meni

PC28961—UN—24APR23

2. Izaberite karticu Sistem.



Kartica Sistem

PC28821—UN—21SEP22

3. Izaberite Menadžer datoteka.



Menadžer datoteka

PC28785—UN—29AUG22

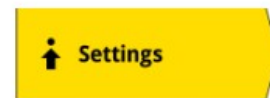
4. Izaberite Podešavanja.



Podešavanja

PC28970—UN—24APR23

5. Izaberite karticu „Podešavanja”.



Kartica Podešavanja

PC29090—UN—08MAY23

6. Izaberite Započni vraćanje na fabričke vrednosti.



PC29091—UN—08MAY23

7. Pratite uputstva na ekranu.

ch177nn,1660729958790-A6-15OCT25

Indeks

A

AB krive	
Podešavanja	05A-4
Prava staza	04H-24
Prepreke	04H-24
Aktivna strana	04A-2
Aplikacije	
Dijagnostički centar	06A-1
ISOBUS VT	04F-1
Menadžer podešavanja	04C-22
Monitor mašine	04B-13
Monitor rada	04C-18
Održavanje i kalibracije	07A-1
Prijemnik StarFire	04G-1
Video	04C-20
AutoTrac	
Aktiviranje	04H-15
Deaktiviranje, onemogućavanje	04H-23
Kružni dijagram statusa	04H-14
Monitor aktivnosti	04H-23
Omogućavanje	04H-15
Onemogućavanje	04H-22
Ponovno aktiviranje pri sledećem prolazu	04H-16
Poruke o deaktiviranju	04H-19, 06B-1
Prekidač za nastavak rada	04H-16
Uređaj za predviđanje zaokretanja	04H-18
Ažuriranje	
Preuzmi	04E-2
Softver	04E-2
Ugradnja	04E-2
Vraćanje	04E-2

B

Bezbednosne nalepnice, bez teksta	02C-1
Bezbednost	
Bezbedno održavanje, praksa	02A-2
Bezbednosna oznaka	
Autonomna bezbednost	02B-1
Bezbednosne informacije	
Bezbedno zaustavljanje autonomne mašine	02A-9
Pravilno rastojanje tokom autonomnog rada	02A-7
Vožnja u mašini tokom autonomnog rada	02A-8
Traktor, bezbedno korišćenje	02A-3
Bezbednost, izbegavanje težnosti pod visokim pritiskom	
Sprečite kontakt sa fluidima pod visokim pritiskom	02A-6
Bezbednost, stepenice i rukohvati	
Pravilno korišćenje stepenica i rukohvata	02A-2

C

CommandCenter™	
Modeli displeja	04A-1

D

Deaktiviranje, onemogućavanje	
AutoTrac	04H-23

E

Elektronski displej, koristite pravilno	02A-3
---	-------

G

GPS prijemnik	04G-1
---------------------	-------

I

Intervali za održavanje	07A-1
Intervali za servisiranje	07A-1
ISOBUS VT	04F-1
ISOBUS zadaci	04C-17

K

Kalibracija klizanja točkova	07A-1
Kalibracija radara	07A-1
Kalibracije	
Proklizavanje točkova	07A-1
Radar	07A-1
Kompatibilnost	04J-2
Komponenta sistema	
Prekidač za put i nastavak rada	04H-12
Kreiranje putanje za vođenje	04H-15
Kružna putanja	
Podešavanja	05A-1

M

Markeri	04C-15
Menadžer datoteka	
Izvoz	
Snimci ekrana	04D-5
Menadžer podešavanja	04C-22
Meni	04A-2
Monitor aktivnosti	04H-23
Monitor mašine	04B-13
Monitor rada	04C-18
Snimanje	04C-19

N

Nalepnice, bezbednosne bez teksta	02C-1
Navođenje	
AutoPath	04H-7
AutoTrac	
Kružni dijagram statusa	04H-14
Kreiranje putanje	04H-15
Maksimalne brzine	04H-17
Minimalne brzine	04H-17
Otklanjanje grešaka	06B-1
Podešavanja	
Kriva putanja	05A-4
Promena putanje	04H-10

Svetlosna konzola	04H-13	Traktor, bezbedno korišćenje.....	02A-3
Pronalaženje putanje.....	04H-15		
		U	
O		Uređaj za predviđanje zaokretanja	04H-18
Održavanje i kalibracije	07A-1	AutoTrac	04H-18
Otklanjanje grešaka		USB uređaj	
Navođenje	06B-1	Najbolja iskustva.....	04D-5
		Uslovi	04D-5
		V	
P		Video	04C-20
Podešavanja		Vođenje	
Glavni prekidač za vođenje	04H-23	AB krive	
Vođenje	04H-23	Prava staza	04H-24
Podešavanja COM porta.....	04B-12	Prepreke.....	04H-24
Podešavanja krive putanje	05A-4	AutoPath	
Podešavanja kružne putanje	05A-1	AutoPath detalji mape	04H-14
Podešavanja svetlosne konzole	04H-13	AutoTrac	
Pomoć na ekranu.....	04A-2	Aktiviranje	04H-15
Prekidač za nastavak rada	04H-16	Omogućavanje.....	04H-15
Prekidač za put i nastavak rada	04H-12	Onemogućavanje.....	04H-22
Prijemnik StarFire.....	04G-1	Poruke o deaktiviranju	04H-19, 06B-1
Prilagodljive krive		Prekidač za nastavak rada.....	04H-16
Podešavanja	05A-4	Optimizacija upravljanja.....	05A-1
Prava staza	04H-24	Podešavanja	
Prepreke	04H-19	Glavni prekidač je uključen/isključen.....	04H-23
Promena putanje.....	04H-10	Kružna putanja	05A-1
Pronalaženje putanje za vođenje	04H-15	Tonovi sistema za praćenje	04H-23
		Uređaj za predviđanje zaokretanja	04H-18
R		Prilagodljive krive	
Rad		Prava staza	04H-24
Podešavanje polja		Prepreke.....	04H-19
Izbor polja	04C-4	Razmak putanja	04H-12
Podešavanje	04C-5	Skup putanja	04H-13
Prikaz i kontrola za daljinski pristup (RA)		Zamena putanje	04H-13
Koraci za pokretanje daljinskog pristupa za			
daljinsku kontrolu.....	04N-1		
Radno podešavanje	04C-16		
Razmak putanja.....	04H-12		
		Z	
S		Zaštićene robne marke	2
Servisne provere.....	07A-1		
Signalne reči, razumevanje.....	02A-1		
Snimci ekrana	04D-5		
Softver			
Ažuriranje.....	04E-2		
Preuzmi	04E-2		
Ugradnja	04E-2		
Verzije.....	04E-2		
Vraćanje	04E-2		
Softverski tasteri za prečice	04A-3		
Stanje mašine	07A-1		
Statusni centar	04A-3		
T			
Tonovi sistema za praćenje	04H-23		

