

John Deere G5 CommandCenter™
дисплей
дастур версияси: 11.2.4067-XXX



JOHN DEERE

ОПЕРАТОР ҚЎЛЛАНМАСИ

G5 CommandCenter™ моделлари:
G5CS, G510, G512

OMPFP27568 НАШР С6 (UZBEK)

John Deere Ag Management Solutions

Кириш

Кириш

Жон Дир маҳсулотини сотиб олганингиз учун
ТАШАККУР.

Ускунани тўғри ишлатиш ва сервис кўрсатиш учун БУ
ҚўЛЛАНМАНИ ЎҚИБ чиқинг. Акс ҳолда жароҳат
олиш ёки ускуналарга шикаст етказиш мумкин. Бу
қўлланма ва ускунадаги хавфсизлик белгилари
бошқа тилда ҳам мавжуд бўлиши мумкин. Буюртма
қилиш учун www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS),
www.johndeereotechinfo.com (C&F) саҳифаларига
киринг ёки John Deere дилерига мурожаат қилинг.

Бу қўлланма ускунанинг АЖРАЛМАС ҚИСМИ ДЕБ
ҲИСОБЛАНИШИ ва ускуна сотилганида бирга
берилиши лозим.

Бу қўлланмадаги ЎЛЧОВЛАР метр тизимида ва
АҚШда ишлатиладиган бирликларда берилган.
Фақат мос келадиган эҳтиёт қисмлар ва болтларни
ишлатинг. Метр ёки дюйм ўлчовидаги болтларга
муайян метрли ёки дюймли ключ керак бўлиши
мумкин.

ЎНГ ВА ЧАП ТОМОНЛАР машина ёки агрегат
олдинга қараб ҳаракатланаётган пайтда унинг
йўналишига нисбатан аниқланади.

Оператор қўлланмасидаги МАҲСУЛОТ
ИДЕНТИФИКАЦИЯ РАҚАМЛАРИНИ (P.I.N.) ЁЗИБ
ОЛИНГ. Барча рақамларни ёзиб олинг, ускуна
ўғирланганида топишга ёрдам беради. Эҳтиёт
қисмларини буюртма қилишда дилерингизга ҳам шу
рақамлар керак бўлади. Идентификация
рақамларини машинадан ташқаридаги ёки
ускунадан узоқроқдаги ишончли жойга ёзиб қўйинг.

Машинани шу қўлланмада кўрсатилган тарзда
ишлатган ва сақлаган мижозларга Жон Дир кумак
дастурининг бир қисми сифатидаги КАФОЛАТ
тақдим қилинади. Дилердан олинган кафолат
талонида ёки баёнотида кафолат ҳақида ёзилган.

Кафолат муддатида носозлик аниқланса, Жон Дир
машинани қайтариб олиши кафолатланади. Айрим
ҳолларда, машинанинг кафолати тугаган бўлса ҳам,
Жон Дир машинани такомиллаштиради ва бунинг
учун мижоздан пул олмаслиги мумкин. Машинадан
нотўғри фойдаланилса ёки қувватини заводда

белгиланган характеристикаларидан ошириш
мақсадида ўзгартириш киритилса, кафолат йўққа
чиқади ва такомиллаштиришдан бош тортилиши
мумкин.

Агар сиз бу ускунанинг эгаси бўлмасангиз, маҳаллий
Жон Дир дилерига бунинг серия рақамини хабар
қилганингиз маъкул. Шунда John Deere муаммолар
ёки такомиллаштириш кераклиги ҳақида хабар
беради.

DX,IFC,PRE-UZ-24SEP25

Жон Дир хизматингизда



TS201—UN—15APR13

Жон Дир учун мижозларнинг кўнгли тўлиши
муҳимдир.

Дилерларимиз сизга тезкорлик билан самарали
қисмлар ва хизматларни тақдим этишга
интилишади:

- Машинангиз учун техник хизмат ва эҳтиёт қисмлар.
- Малакали техниклар ва жиҳозларга хизмат
кўрсатиш учун зарур диагностика ва таъмирлаш
воситалари.
- **John Deere эҳтиёт қисмлари, таъмирлаш
хизматлари ва техник хизмат ёки таъмир бўйича
ахорот мавжуд. Батафсил ахборот учун deere.com
ёки deere.ca сайтига кириш.**

DX,IFC,JDS-UZ-30SEP25

Савдо белгилари

Савдо белгилари	
AutoTrac™	Deere & Company савдо белгиси
CommandCenter™	Deere & Company савдо белгиси
FurrowVision™	Deere & Company савдо белгиси
GreenStar™	Deere & Company савдо белгиси
iGrade™	Deere & Company савдо белгиси
iPad™	Apple савдо белгиси
iTEC™	Deere & Company савдо белгиси
JDLink™	Deere & Company савдо белгиси

John Deere	Deere & Company савдо белгиси
RowSense™	Deere & Company савдо белгиси
SeedStar™	Deere & Company савдо белгиси
Service ADVISOR™	Deere & Company савдо белгиси
StarFire™	Deere & Company савдо белгиси
Voyager®	ASA Electronics савдо белгиси

ch177nn,165875772656-UZ-23MAY25

Дисплейдан фойдаланиш ва унга таъсирлар

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-UZ-17JUN14

МУҲИМ: John Deere G5e CommandCenter дисплейларини ювманг ёки сувга ботирманг.

John Deere G5e CommandCenter дисплейлари ва унга алоқадор коннекторлар уланганда ёки ёқилганда одатда қишлоқ хўжалигида фойдаланиш учун IP65 сув ва чангга чидамли бўлади. Дисплейни очиқ ёки ёпиқ кабинада ишлатиш мумкин. Дисплейни ювиш ёки сувга ботириш каби экстремал ҳолатлардан сақлаш лозим. Машина фойдаланилмаётган пайтда бошқа элементларнинг дисплейга узоқ вақт таъсирини олдини олиш учун уни машинадан олиб қўйинг.

ch177nn,1676275764495-UZ-04MAR25

John Deere техник маълумотлар дўкони

Чоп этилганидан кейин ускунага ўзгартириш киритилгани сабабли, бу ҳужжатда ускуна функциялари тўлиқ тавсифланмаган бўлиши мумкин. Ишлатишдан олдин охириги Оператор қўлланмасини ўқиб чиқинг. Унинг нусхасини олиш учун дилерга мурожаат қилинг ёки techpubs.deere.com сайтига кириш.

CZ76372,000071F-UZ-04AUG25

Экрандаги оператор қўлланмаси

G5 дисплейи ҳақидаги оператор қўлланмасидан Ёрдам маркази иловасидаги дисплейда фойдаланишингиз мумкин. Дисплейга кириш бўлимидаги Экран ёрдамчисига қаранг.

AL70325,000063C-UZ-04MAR25

Дастур янгиланишларини юклаб олиш

Дисплей энг сўнгги дастурий таъминот билан янгиланганлигига амин бўлинг. Дастур янгиланишларини бу ердан юклаб олиш мумкин:

Мундарижа

Бет

Бет

Хавфсизлик

Хавфсизликка оид маълумотларни таний билиш	02A-1
Сигнал сўзларни тушуниш	02A-1
Хавфсизлик кўрсатмаларига риоя қилиш	02A-1
Хавфсиз тарзда техник хизмат кўрсатиш амалиётларига риоя қилинг	02A-2
Зина ва суянчиқлардан тўғри фойдаланинг	02A-2
Электрон деталлар ва тутқичлар билан хавфсиз ишланг	02A-2
Электрон дисплейни тўғри ишлатиш	02A-3
Йиғим секцияларига яқинлашманг	02A-3
Тракторни хавфсиз ишлатиш	02A-3
Йўналтириш тизимларини хавфсиз ишлатиш	02A-4
Хавфсизлик камарини тўғри ишлатиш	02A-5
Машинани хавфсиз тарзда тўхтатиш	02A-5
Ўргатиш ўриндиғи	02A-6
Агрегатни автоматлаштириш тизимларини хавфсиз ишлатиш	02A-6
Босим остидаги суюқликлардан эҳтиёт бўлинг	02A-6
ISOBUS контроллерлари учун оператор қўлланмаларини ўқинг	02A-7
Орқага юришда эҳтиёт бўлинг	02A-7
Ток уриши ва ёнғин хавфини олдини олинг	02A-7
Электр линияларига яқинлашманг	02A-7
Автоном ишлаш жараёнида тегишли масофа	02A-8
Автоном ишлаш давомида машинани ҳайдаш	02A-8
Автоном машинани хавфсиз тўхтатиш	02A-9
Чиқинди электр ва электрон ускуналар	02A-9

Хавфсизлик белгилари

Автономияда хавфсизлик	02B-1
Хавфсизлик огоҳлантириши — AutoTrac аниқланди	02B-1
Хавфсизлик огоҳлантириши - Ўтиб бўлмас чегара	02B-1
Хавфсизлик огоҳлантириши — ISOBUS контроллери	02B-2
Хавфсизлик огоҳлантириши - ISO Aux нотўғри ишлатилмоқда	02B-2
Хавфсизлик огоҳлантириши — ISO Aux конфигурацияси	02B-3
Хавфсизлик огоҳлантириши — ISO Aux устаси	02B-3
Хавфсизлик огоҳлантириши — Тизимни қайта юклаш	02B-4

Хавфсизлик огоҳлантириши — Дастурий таъминотни ўрнатиш	02B-4
--	-------

Матнсиз хавфсизлик ёрлиқлари

Хавфсизлик ёрлиғи жойи	02C-1
Матнсиз хавфсизлик ёрлиқларини тушуниш	02C-1
Оператор қўлланмасини ўқинг	02C-1

Очиқламалар

Модель ва ёрлиқ номлари	03-1
Сана кодини аниқлаш	03-1
Федерал алоқа комиссияси баённомаси	03-1
ЕИ мувофиқлик декларацияси	03-3
ЕИ мувофиқлик декларацияси	03-4
ЕИ мувофиқлик декларацияси	03-5
Бирлашган Қиролликнинг Мувофиқлик декларацияси	03-6
Бирлашган Қиролликнинг Мувофиқлик декларацияси	03-7
Бирлашган Қиролликнинг Мувофиқлик декларацияси	03-8
Евроосиё Иқтисодий Иттифоқи — ЕОИИ	03-9
Евроосиё Иқтисодий Иттифоқи — ЕОИИ	03-12
Евроосиё Иқтисодий Иттифоқи — ЕОИИ	03-15

Ишлатиш – Дисплей билан танишув

G5 CommandCenter	04A-1
Иш саҳифасининг тузилиши	04A-2
Меню	04A-2
Экран ёрдамчиси	04A-2
Ҳолат маркази	04A-3
Тезкор тугмалар	04A-3
Дисплей лицензиялари	04A-3

Ишлатиш – Дисплейни созлаш

Дисплей созламалари	04B-1
Схема менежери	04B-5
Фойдаланувчилар ва кириш—Асосий ишга тушириш машиналари	04B-8
Фойдаланувчилар ва кириш—Бошлаш тугмасини босиш	04B-10
Симсиз алоқа созламалари	04B-11
COM порт созламалари	04B-12
Оригинал GreenStar монитори	04B-13
Машина монитори	04B-14

Ишлатиш – Иш ёки дала учун ўрнатиш

Қурилма менежери	04C-1
Далани танлаш	04C-4
Дала созламаси	04C-6

Давоми кейинги бетда

Оригинал йўриқнома. Бў қўлланмада берилган барча маълумотлар, расмлар ва характеристикалар чоп этилган вақтдаги энг янги маълумотларга асосланади. Исталган вақтда огоҳлантириш бермасдан ўзгартириш киритиш ҳуқуқи сақлаб қолинган.

COPYRIGHT © 2026
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Бет	Бет
Дала ва чегаралар 04C-6	AutoTrac агрегатни йўналтириш (пассив) 04H-21
Харита тузиш 04C-14	AutoTrac RowSense 04H-22
Байроқлар 04C-16	Ишлатилмаётган пайтда AutoTrac
Кириш байроқлари 04C-17	тизимини ўчириш 04H-24
Ишни сошлаш 04C-17	Тизимни узиш ва ўчириш 04H-24
Иш натижалари 04C-18	Йўналтириш сошламалари 04H-25
Иш монитори 04C-19	Товушли кузатиш сигналлари 04H-25
Иш қайди 04C-20	Тўғри йўналишни қайд қилиш ёки тўсиқлар
Улашиш 04C-20	атрофидан кезиш 04H-25
Видео 04C-21	Мосланувчан эгри чизиқ доирасида тўғри
Бошқарув элементларини сошлаш 04C-23	йўналишни қайд қилиш 04H-26
Созламалар менежери 04C-23	
Машинани холостойда ишлатиш	Ишлатиш – AutoTrac автоматик бурилиш
назорияси 04C-23	AutoTrac автоматик бурилиш 04I-1
Дала йўлакларини бошқариш 04C-24	Трактор AutoTrac автоматик бурилиши 04I-2
	Комбайн AutoTrac автоматик бурилиши 04I-5
Ишлатиш – Файллар менежери	Пуркагич AutoTrac автоматик бурилиш 04I-6
Файл менежери 04D-1	
USB диск 04D-6	Ишлатиш—Машинани синхронлаш
Скриншот олиш 04D-6	Машинани синхронлаш 04J-1
	Машина синхронланиши мувофиқлиги 04J-3
Ишлатиш – Дастурий таъминот менежери	Машина синхронланиши бошқаруви 04J-4
Дастурий таъминот менежери 04E-1	Ишлаётган Машина синхронланиши—
Дисплей ва бошқарув блоки дастурий	Етакчи 04J-6
таъминотини янгилаш 04E-2	Ишлаётган машина синхронланиши—
Дисплейсиз аппарат ва дастур	Эргашувчи 04J-7
фаоллаштирувлари 04E-4	Ўтиш майдони 04J-8
Ишлатиш – ISOBUS VT	Ишлатиш—Устма-устлик бошқаруви
ISOBUS VT 04F-1	Устма-устлик назорати 04K-1
	Устма-устлик назоратини қўлда амалга
Ишлатиш – StarFire ресивери	ошириш 04K-1
StarFire GPS ресивери 04G-1	
StarFire дастурий таъминотини	Ишлатиш—Секция бошқаруви
масофадан янгилаш 04G-1	Секция назорати 04L-1
	Секция ҳолати модули 04L-3
Ишлатиш – AutoTrac йўналтиргичи	Устидан қоплаш сошламалари 04L-4
AutoTrac 04H-1	
Йўналтириш тизимларини хавфсиз	Ишлатиш—Автономлик
ишлатиш 04H-2	Автономлик иловаси ҳақида умумий 04M-1
AutoTrac йўналтириш усуллари 04H-2	
AutoPath 04H-8	Операция—Масофадан дисплейга кириш
Йўлакни силжитиш 04H-11	Дисплейга масофавий кириш 04N-1
Ишчи кенгликни ўзгартириш хабари 04H-13	Дисплейни масофадан бошқариш учун
Юриш чизиқлари 04H-13	дисплейга масофадан киришни
Умумий сигнал 04H-13	бошлаш босқичлари 04N-1
Йўл ва давом этиш тугмаси 04H-13	
Йўлак оралиғи 04H-13	Операция—Суюқлик ва фильтр
Йўлак тўплами 04H-13	мониторинги
Йўлакни алмаштириш 04H-14	Суюқлик ва фильтр мониторинги 04O-1
Йўналтириш йўлагини танлаш 04H-14	
Ёриткич сошламалари 04H-14	Ростлаш ва оптималлаш—AutoTrac
AutoPath харита маълумотлари 04H-15	йўналтируви
AutoTrac ҳолати доирали диаграммаси 04H-15	Айлана йўлак сошламалари 05A-1
Йўналтириш йўлагини ўрнатиш 04H-16	Руль бошқарувини оптималлаш 05A-1
AutoTrac ёқиш 04H-16	Эгри йўлак сошламалари 05A-4
AutoTrac ёқиш 04H-16	
Давом этиш тугмаси 04H-17	Ростлаш ва оптималлаш—Секция
Кейинги қаторда AutoTrac қайта ёқиш 04H-17	бошқаруви
Максимал ва минимал тезликлар 04H-18	Қўшимча сошламалар 05B-1
Бурилиш предиктори 04H-19	Самарадорликни сошлаш 05B-1
Тўсиқлар атрофидан кезиш 04H-20	
AutoTrac ўчиқ хабарлари 04H-21	

Бет

Муаммоларини ҳал қилиш—Дисплей

Диагностика маркази	06A-1
Тизимни тиклаш	06A-6

Муаммоларни ҳал қилиш—AutoTrac

AutoTrac ўчиқ хабарлари	06B-1
Муаммоларни ҳал қилиш	06B-1

Муаммоларни ҳал қилиш—AutoTrac

автоматик бурилиш

Фаол агрегат тизими билан носозликларни бартараф этиш	06C-1
--	-------

Муаммоларни аниқлаш—Ethernet

Ethernet	06D-1
----------------	-------

Техник хизмат—Калибрлаш

Техник хизмат ва калибрлаш	07A-1
Сервис текширувлари	07A-1
Сервис интерваллари	07A-1
Калибрлаш	07A-1

Техник хизмат—Сервис

Дисплейни тозалаш	07B-1
Ахборотларни аслига қайтариш	07B-1

Хавфсизлик

Хавфсизликка оид маълумотларни таний билиш



T81389—UN—28JUN13

Бу хавфсизлик сигнали белгисидир. Машинада ёки ушбу қўлланмада шу белгини кўрсангиз, жароҳат олиш хавфи борлигини билинг.

Тавсия этилган эҳтиёт чоралари ва хавфсиз ишлатиш амалиётларига риоя қилинг.

DX,ALERT-UZ-03OCT22

Сигнал сўзларни тушуниш



ОГОҲЛАНТИРИШ

ДИҚҚАТ

TS187—UZ—17OCT19

ХАВФ; ХАВФ сигнал сўзи хатарли шароитни билдиради, унинг олди олинмаса, ўлим ёки жиддий жароҳат билан тугайди.

ОГОҲЛАНТИРИШ; ОГОҲЛАНТИРИШ сигнал сўзи хатарли шароитни билдиради, унинг олди олинмаса, ўлим ёки жиддий жароҳат билан тугаши мумкин.

ДИҚҚАТ; ДИҚҚАТ сигнал сўзи хатарли шароитни билдиради, унинг олди олинмаса, енгил ёки ўртача жароҳат олиш мумкин. ДИҚҚАТ сўзи эҳтиётсизлик билан фойдаланиш оқибатида тан жароҳати етказиши мумкин бўлган ҳолатларда ҳам ишлатилиши мумкин.

ХАВФ, ОГОҲЛАНТИРИШ ёки ДИҚҚАТ сигнал сўзлари хавфсизлик сигнали белгиси билан ишлатилади. ХАВФ сўзи энг жиддий хатарни билдиради. ХАВФ ёки ОГОҲЛАНТИРИШ хавфсизлик белгилари хатарли жой яқинига қўйилади. ДИҚҚАТ белгиларида эҳтиёт чоралари келтирилади. ДИҚҚАТ

сўзи ушбу қўлланмадаги хавфсизлик хабарларига диққатни жалб қилади.

DX,SIGNAL-UZ-05OCT16

Хавфсизлик кўрсатмаларига риоя қилиш



TS201—UN—15APR13

Ушбу қўлланмадаги ва машинадаги белгилардаги хавфсизлик хабарларини ўқиб чиқинг. Хавфсизлик белгиларини яхши ҳолатда сақланг. Тушиб қолган ёки зиён етган белгиларни алмаштиринг. Янги эҳтиёт қисмларига хавфсизлик белгилари қўйилиши шарт. Янги хавфсизлик белгиларини Жон Дир дилеридан олинг.

Бошқа таъминотчилардан олинган эҳтиёт қисмларда бу қўлланмада тасвирланмаган қўшимча хавфсизлик маълумоти бўлиши мумкин.

Машинани қандай ишлатиш ва тўғри бошқаришни ўрганинг. Йўл-йўриқсиз ҳеч ким ишлатишига рухсат берманг.

Машинани яхши иш ҳолатида сақланг. Машинага рухсатсиз ўзгартириш киритилса, ишлаши ва/ёки хавфсизлиги ёмонлашиши ва ишлаш муддатига таъсир қилиши мумкин.

Бу қўлланманинг бирор қисмини тушунмасангиз ва ёрдам керак бўлса, Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.

DX,READ-UZ-01AUG22

Хавфсиз тарзда техник хизмат кўрсатиш амалиётларига риоя қилинг



TS218—UN—23AUG88

Ишга киришишдан аввал техник хизмат кўрсатиш жараёнини тўлиқ тушуниб олинг. Жойни тоза ва қуруқ ҳолда тутинг.

Ҳеч қачон машина ҳаракатланаётганида смазкаламани, техник хизмат кўрсатманг ёки ростламанг. Ҳаракатланувчи қисмларга қўл-оёқни ва кийимни яқинлаштирманг. Босимни чиқариш учун барча қувватни ва ишлатиш тугмаларини ўчиринг. Қурилмаларни ерга тушинг. Моторни тўхтатинг ва машинани маҳкамланг. Жиҳозланган бўлса, калитни чиқариб олинг, аккумуляторни узинг ва машина совишига имкон беринг.

Хизмат кўрсатиш учун кўтарилиши керак бўлган қисмларни тиргак билан мустаҳкамланг.

Барча қисмларни яхши ҳолатда ва тўғри ўрнатилган ҳолатда тутинг. Бузилганларини дарҳол тузатинг. Ейилган ёки синган қисмларни алмаштиринг. Тўпланиб қолган смазка, мой ёки чиқиндиларни олиб ташланг.

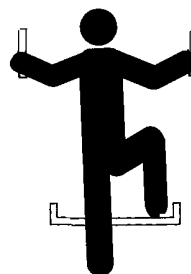
Ўзиюрар қурилмаларнинг электр қисмларини тузатиш ёки пайвандлаш ишларини олиб боришдан олдин аккумуляторнинг ерга уланиш кабелни (-) ажратинг.

Шатакка олинган қурилмаларнинг электр қисмларини тузатиш ёки пайвандлаш ишларини олиб боришдан олдин трактордан келган симларни узинг.

Баландликда ишлаётганда ёки тозалаётганда йиқилсангиз, жиддий жароҳат етиши мумкин. Нуқтага осон етиш учун нарвон ёки платформадан фойдаланинг. Маҳкам ва ишончли таянчлар ва суянчиқларни ишлатинг.

DX,SERV-UZ-20JAN26

Зина ва суянчиқлардан тўғри фойдаланинг



T133468—UN—15APR13

Машинага чиққанда ва тушганда машинага юзланган бўлинг. Зина, тутқич ва суянчиқлар билан 3 нуқтали контактда бўлинг.

Лой, қор ёки намлик туфайли сирғанчиқ бўлиб қолганида эҳтиёт бўлинг. Зиналарга смазка ёки мой тўкилмасин, тоза тутинг. Машинадан тушаётганда ҳеч қачон сакраманг. Ҳеч қачон ҳаракатдаги машинага чиқманг ёки тушманг.

DX,WW,MOUNT-UZ-12OCT11

Электрон деталлар ва тутқичлар билан хавфсиз ишланг



TS249—UN—23AUG88

Электрон деталларни ўрнатиш ёки ускунадан ечиб олиш пайтида йиқилиш натижасида жиддий жароҳат олиш мумкин. Ўрнатиш нуқтасига осон етиш учун нарвон ёки платформадан фойдаланинг. Маҳкам ва ишончли таянчлар ва суянчиқларни ишлатинг. Ҳўл ёки музлаган жойларда деталларни ўрнатманг ёки ечманг.

Агар минора ёки бошқа баланд иншоотга RTK база станцияси ўрнатаётган ёки сервис кўрсатаётган бўлсангиз, мос тирноқлар (темир чангак) ишлатинг.

Агар асбобда ишлатиладиган глобал жойлашув тизими мачтасини ўрнатаётган ёки сервис кўрсатаётган бўлсангиз, мос келадиган кўтарилиш усулларида фойдаланинг ва ҳимоя воситаларини тақиб олинг. Мачта оғир бўлиб, ишлаш қийин бўлиши мумкин. Ўрнатиш нуқталари ердан ёки платформадан баландда бўлса, иккита одам керак бўлади.

DX,WW,RECEIVER-UZ-24AUG10

Электрон дисплейни тўғри ишлатиш

Электрон дисплейлар ёрдамчи қурилмалар бўлиб, операторга даладаги ишларни бажариш, қулайликни таъминлаш ва кўнгилочар функцияларда ёрдам беради. Дисплейлар турли функцияларни тақдим этади, кўплаб машина тизимларида ишлатилади ва кўчма электрон қурилма сингари бошқа ёрдамчи қурилмалар билан бирга ишлатилиши мумкин.

Ёрдамчи қурилма деганда машинанинг асосий функцияси учун зарур бўлмаган қурилма тушунилади. Машинанинг хавфсиз ишлаши ва бошқаруви учун доим оператор масъул бўлади.

Машинани бошқари пайтида жароҳат олмаслик учун:

- Дисплейни ўрнатиш йўриқномаларига асосан жойлаштиринг. Қурилма маҳкамлангани ва ҳайдовчининг олдини тўсмаслиги ёки машинани бошқаришга халақит бермаслигига амин бўлинг.
- Дисплейга чалғиб қолманг. Огоҳ бўлинг. Машинани ва атрофдагиларни диққат марказида тuting.
- Машина ҳаракатланаётганида дисплей тугмаларини узоқ ишлатиш зарур бўлган соzламаларни ўзгартирманг ёки функцияларга кирманг. Бундай амалларни бажаришдан олдин машинани хавфсиз жойда тўхтатиб, тўхтаб туриш ҳолатига келтиринг.
- Ташқаридаги автомобилларни ва махсус транспортни эшита олмайдиган даражада овозини баланд қилиб қўйманг.

Хавфсиз ишлаши учун машина ҳаракатдан тўхтамагунча ва/ёки тўхтаб туриш ҳолатига келтирилмагунча айрим функциялар ишламайдиган қилиб қўйиш мумкин. Бу хавфсизлик функциясига амал қилмаслик оқибатида тегишли қоидалар бузилиши ва шикастланиш, жиддий жароҳат ёки ўлимга олиб келиши мумкин.

Дисплей функцияларидан фақат шароит имкон берганида ва берилган йўриқномаларга риоя қилган ҳолда фойдаланиш мумкин. Ҳар қандай ёрдамчи қурилмадан фойдаланаётганда доим хавфсиз ҳайдаш қоидалари, давлат ёки маҳаллий қонунлар ва йўл ҳаракати қоидаларига амал қилинг.

DX,ELEC,DISPLAY-UZ-13JAN15

Йиғим секцияларига яқинлашманг



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

Тиғ, шнек, паррак ва узатиш роликларига, уларнинг иш тамойилидан келиб чиқиб, тўлиқ тўсиқ қўйиб бўлмайди. Ишлатиш вақтида ҳаракатланаётган шундай элементларга яқинлашманг. Сервис кўрсатиш ёки тикилиб қолган нарсаларни олиб ташлашдан олдин ҳар доим асосий муфтани ажратинг, моторни ўчиринг ва калитни чиқариб олинг.

FX,CUT-UZ-21DEC90

Тракторни хавфсиз ишлатиш

Сиз бу оддий эҳтиёткорлик чораларига риоя қилган ҳолда бахтсиз ҳодисалар хавфини камайтиришингиз мумкин:

- Тракторингиздан фақат қишлоқ хўжалигини юритиш учун мўлжалланган турли хил алмашадиган ускуналарини итариш, тортиш, шатакка олиш, ҳаракатга келтириш ва кўтариш учун мўлжалланган ишларда фойдаланинг.
- Операторлар ҳайдовчи жойи ва/ёки бошқариш мосламаларидан фойдаланиш ҳамда машинани тўғри ва хавфсиз бошқара олиш учун ҳам ақлий, ҳам жисмоний имкониятларга эга бўлиши шарт.
- Машинани чалғиган, чарчаган ёки касал пайтингизда бошқарманг. Машинани тўғри бошқариш учун оператор диққатини тўлиқ жамлаши ва доим хушёр туриши лозим.
- Ушбу трактор дам олиш учун транспорт воситаси сифатида фойдаланиш учун мўлжалланмаган.
- Тракторни ишлатишдан олдин ушбу қўлланмани ўқинг ва қўлланмада ва трактордаги фойдаланиш ва хавфсизлик қоидаларига риоя қилинг.
- Олд юклагичлар каби қурилмаларингиз/қўшимчаларингиз учун оператор қўлланмасида келтирилган ишлатиш ва балласт қўйиш кўрсатмаларига амал қилинг.
- Ўрнатилган ёки осма техникалар ёки тиркамаларнинг оператор қўлланмасида келтирилган кўрсатмаларга амал қилинг. Барча кўрсатмаларга риоя қилинмаса, трактор-машина ёки трактор-тиркамадан фойдаланманг.

- Моторни ишга тушириш ёки ишлатишдан олдин ҳамма машинадан, бириктирилган қурилмалар ва иш жойидан узоқлаштирилганига ишонч ҳосил қилинг.
- Уч нуқтали тиркама ва қабул қилиш тутқичини бошқариш пайтида (агар мавжуд бўлса) эҳтиёт бўлинг.
- Ҳаракатланувчи қисмларга қўл-оёқни ва кийимни яқинлаштирманг.

Ҳайдашдаги огоҳлантиришлар

- Ҳеч қачон ҳаракатланаётган тракторга чиқманг ёки тушманг.
- Автотранспорт воситасини ишлатишдан олдин барча керакли машғулотларни яқунланг.
- Барча болалар ва аҳамиятсиз ходимларни трактор ва барча жиҳозлардан узоқроқ тутинг.
- Агар Жон Дир томонидан тасдиқлаган хавфсизлик камарига эга ўриндиққа ўтирилмаса, ҳеч қачон тракторга минманг.
- Барча тўсиқлар/қалқонлар жойида турсин.
- Умумий фойдаланишдаги йўлларда ишлаганда тегишли визуал ва овозли сигналлардан фойдаланинг.
- Тўхташдан олдин йўлнинг бир томонига ўтинг.
- Бурилиш, индивидуал тормозларни қўллаш ёки нотекис ер ёки тоғ ёнбағирларида хавф туғилганда тезликни камайтиринг.
- Қўшимча жиҳозлар кўтарилган ҳолатда бўлганида барқарорлик бузилади.
- Йўлда юриш учун тормоз педалларини жуфтлаштиринг.
- Силлиқ юзаларда тўхташда тормозни узиб-узиб босинг.
- Ўрнатилган бўлса, қанотлар ва қанот ҳалқаларини мунтазам тозалаб туринг. Умумий йўлларда ҳайдашдан олдин лойни тозаланг.

Иситиладиган ва ҳаво айланадиган оператор ўриндиғи

- Ҳаддан ташқари қизиқ кетган ўриндиқ иситгичи куйдириши ёки ўриндиққа шикаст етказиши мумкин. Куйиш хавфини камайтириш учун ўриндиқ иситгичидан узоқ вақт фойдаланишда эҳтиёт бўлинг, айниқса ҳарорат ўзгариши ёки терининг оғриғи сезилмаса. Кресло исиб кетишига олиб келадиган тўшак, ёстиқ, қоплама ёки шунга ўхшаш нарсаларни нарсаларни ўриндиққа қўйманг.

Юкларни тортиш

- Оғир юкларни тортиш ва тўхтатишда эҳтиёт бўлинг. Тезлик баланд бўлганида ва шатакка олинган юкламанинг вазни туфайли ҳамда қияликларда тўхташ учун керак бўлган масофанинг узунлиги ошади. Шатакка олинган юкламаларнинг тормози бор-йўқлиги, вазни

трактор учун ҳаддан ташқари оғир бўлиши ёки ҳаддан ташқари тез ҳаракатланиш бошқарувнинг йўқотилишига сабаб бўлиши мумкин.

- Агрегат ҳамда унинг юкламаси умумий вазнини инобатга олинг.
- Орқага ағдарилишнинг олдини олиш учун шатакка олинган юкларни фақат тасдиқланган муфталарга уланг.

Тракторни тўхтатиб қўйиш ва тушиш

- Ишга туширишдан олдин SCV ларни ўчириш, РТО ни узинг, моторни тўхтатинг, агрегат/тиркамаларни ерга туширинг, агрегат/тиркамани бошқариш мосламаларини нейтрал ҳолатга келтиринг ва тўхтаб туриш механизмини, шу қаторда тўхтаб туриш лўкидони ва тормозини уланг. Бундан ташқари, агар трактор қаровсиз қолдирилган бўлса, калитни олиш (жиҳозланган бўлса) ва тракторни маҳкамлаш керак.
- Мотор ўчирилиб, трансмиссия тезликда қолдирилган бўлса ҳам, трактор юриб кетиши мумкин.
- Ҳеч қачон ишлаб турган РТО ёки ишлаб турган агрегатга яқинлашманг.
- Қурилмаларга сервис кўрсатишдан олдин барча ҳаракатлар тўхташини кутинг.

Кўп учрайдиган ҳодисалар

Хавфли ишлатиш ёки тракторни нотўғри ишлатиш бахтсиз ҳодисаларга олиб келиши мумкин. Тракторни ишлатишдаги хатарли ҳолатлардан огоҳ бўлинг.

Тракторларга боғлиқ энг кўп учрайдиган ҳодисалар:

- Ағдарилиб кетиши
- Автомобиллар билан тўқнашув
- Нотўғри ўт олдириш ҳолатлари
- РТО валларига илашиб қолиш
- Трактордан тушиб кетиш
- Шатакка олиш пайтида мажақланиш ёки эзилиш

DX,WW,TRACTOR-UZ-25NOV25

Йўналтириш тизимларини хавфсиз ишлатиш

Катта йўлда йўналтириш тизимларини ишлатманг. Катта йўлга чиқишдан олдин доим йўналтириш тизимларини ўчириш (фаолсизлантиринг). Катта йўлда кетаётганда йўналтириш тизимини ёқишга ҳаракат қилманг.

Йўналтириш тизимлари тегишли тартибда ишлаётганда операторга ёрдам беришга мўлжалланган. Оператор ҳар доим йўлак ва машинанинг хавфсиз ишлаши учун жавобгар бўлади. Йўналтириш тизимлари тўсиқлар,

машиналар ёки бошқа транспорт воситалари билан тўқнашувларни автоматик аниқламайди ёки олдини олмайди.

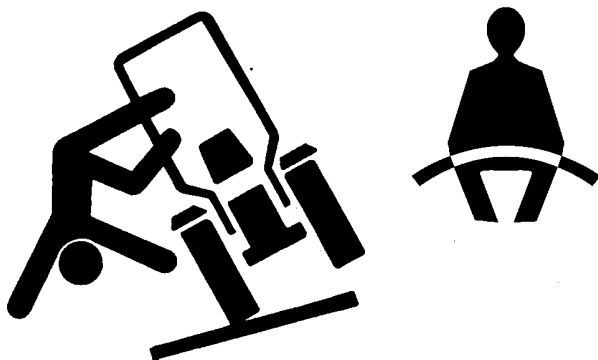
Йўналтириш тизимларига машинанинг руль бошқарувини автоматлаштирадиган ҳар қандай восита киради. Бунга қуйидагилар киради: AutoTrac, iTEC, AutoTrac буришни автоматлаштириш, AutoTrac агрегатини йўналтириш (пассив), AutoTrac универсал, AutoTrac контроллери, AutoTrac RowSense ва Машинани синхронлаш.

Оператор ва атрофдагиларга жароҳат етмаслиги учун:

- Ҳеч қачон ҳаракатланаётган машинага чиқманг ёки тушманг.
- Машина, агрегат ва йўналтириш тизими тўғри созланганига амин бўлинг.
 - Агар iTEC, AutoTrac автоматик бурилиш ёки AutoTrac агрегатини йўналтириш (пассив) тизимларидан фойдаланаётган бўлсангиз, аниқ чегаралар белгиланганини текширинг.
 - Машинани синхронлаш ишлатилаётган бўлса, эргашувчининг бошланғич нуқтаси машиналар орасидаги етарлича масофа билан калибрланган бўлсин.
- Огоҳ бўлинг ва атрофни диққат марказида тутинг.
- Даладаги хатарлар, атрофдаги одамлар, ускуналар ёки бошқа тўсиқларга урилмаслик учун зарур бўлганида рулни қўлга олинг.
- Агар яхши кўринмаётгани сабабли машинани бошқариш ёки йўлдаги одамлар ёки тўсиқларни кўриш қийинлашган бўлса, ишни тўхтатинг.
- Машина тезлигини танлаётганда дала шароити, кўринувчанлик ва машина конфигурациясини ҳисобга олинг.

ch177nn,1660716404585-UZ-23MAY24

Хавфсизлик камарини тўғри ишлатинг



TS1729—UN—24MAY13

Ағдарилиш туфайли жароҳатланиш ёки ўлим хавфининг олдини олинг.

Бу машина ағдарилишдан ҳимоя тузилмаси (ROPS)

билан жиҳозланган. ROPS билан ишлатаётганда хавфсизлик камарини тақиб олинг.

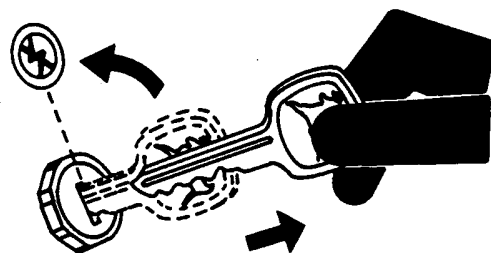
- Лўкидонни ушлаб туриб, хавфсизлик камарини тана устидан ўтказиб тортинг.
- Лўкидонни тўқага киргизинг. Шиқ этиб тушсин.
- Лўкидонни тортиб кўринг, маҳкам жойлашганига амин бўлинг.
- Хавфсизлик камарини сон устидан маҳкамланг.

Агар маҳкамлаш мосламалари, тўқа, ремен ёки ретракторда шикастланиш аломатлари кўринса, бутун хавфсизлик камарини алмаштинг.

Хавфсизлик камари ва маҳкамловчи болтларини йилига камида бир марта текширинг. Маҳкамловчи болтлар ёки ременда кесилган, ипи чиққан, ҳаддан ташқари ёки ноодатий ейилган, ранги ўчган ёки ишқаланган аломатларини текширинг. Фақат машинангиз хусусиятларига жавоб берадиган эҳтиёт қисмлар билан алмаштинг.

DX,ROPS1-UZ-22AUG13

Машинани хавфсиз тарзда тўхтатиш



TS230—UN—24MAY89

Машинада иш бошлашдан аввал:

- Барча ускуналарни ерга тушинг.
- Моторни тўхтатинг ва машинани маҳкамланг. Машинани назоратсиз қолдиришдан олдин жиҳозланган бўлса калитни олиб ташланг.
- Аккумуляторнинг массага уланишини узинг.
- Оператор иш жойига “ИШЛАТМАНГ” белгисини осинг.

DX,PARK-UZ-25NOV25

Ўргатиш ўриндиғи



TS1730—UN—24MAY13

Ўргатиш ўриндиғи бор бўлса, у фақат операторларга ўргатиш ва машина муаммоларини диагностика қилиш учун мўлжалланган.

DX,SEAT,NA-UZ-22AUG13

Агрегатни автоматлаштириш тизимларини хавфсиз ишлатиш



PC13793—UN—25MAY11

Катта йўлда агрегатни автоматлаштириш тизимларидан фойдаланманг. Катта йўлга чиқишдан олдин доим агрегатни автоматлаштириш тизимларини ўчиринг (фаолсизлантинг). Катта йўлда кетаётганда агрегатни автоматлаштириш тизимини ёқишга (фаоллаштиришга) ҳаракат қилманг.

Агрегатни автоматлаштириш тизимлари далада ишлаётганда операторга ёрдам беришга мўлжалланган. Машинанинг бошқаруви учун доим оператор масъул бўлади.

Агрегатни автоматлаштириш тизимларига агрегат ҳаракатини автоматлаштирадиган ҳар қандай

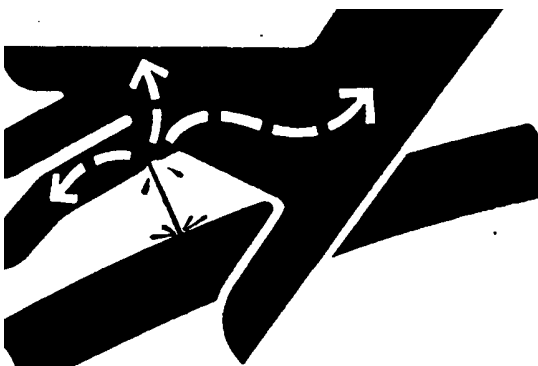
восита киради. Бунга, шунингдек, iGrade ва Агрегатни фаол йўналтиришни ҳам киритиш мумкин.

Оператор ва атрофдагиларга жароҳат етмаслиги учун:

- Машина, агрегат ва автоматлаштириш тизимлари тўғри созланганига амин бўлинг.
- Огоҳ бўлинг ва атрофни диққат марказида тутинг.
- Даладаги хатарлар, атрофдаги одамлар, ускуналар ёки бошқа тўсиқларга урилмаслик учун зарур бўлганида машина бошқарувини қўлга олинг.
- Агар яхши кўринмаётгани сабабли машинани бошқариш ёки йўлдаги одамлар ёки тўсиқларни кўриш қийинлашган бўлса, ишни тўхтатинг.

ch177nn,1660716425482-UZ-17AUG22

Босим остидаги суюқликлардан эҳтиёт бўлинг



X9811—UN—23AUG88

Гидравлик шлангларни йилига камида бир марта текшириб турунг—сизиб чиқиш, тугун, кесилган жой, ёриқ, ейилиш, қавариқ, коррозия, сим ўрамаси чиқиб қолган ва бошқа турдаги ейилиш ёки шикаст бўлмаслиги керак.

Кенгайган ёки шикастланган шлангларни дарҳол John Deere томонидан тавсия қилинган эҳтиёт қисмларига алмаштинг.

Босим билан чиқаётган суюқлик териға тегса, жиддий жароҳат етказиши мумкин.

Гидравлик ёки бошқа линияларни узишдан олдин босимни бўшатиш орқали хавфнинг олдини олинг. Босим беришдан олдин ҳамма уланган жойларини қотиринг.

Картон бўлағи билан суюқлик сизиб чиқиши ҳолатларини текширинг. Қўл ва танани юқори босимли моддалардан ҳимояланг.

Териға тасодифан инъекция қилинган тақдирда, зудлик билан жарроҳлик йўли билан даволанишга мурожаат қилинг.

DX,FLUID-UZ-05NOV25

ISOBUS контроллерлари учун оператор қўлланмаларини ўқинг

GreenStar иловаларидан ташқари, ушбу дисплей ISO 11783 стандартига мос келадиган ҳар қандай ISOBUS контроллери учун дисплей мосламаси сифатида ишлатилиши мумкин. Бунга ISOBUS агрегатларини бошқариш имконияти ҳам киради. Шу тарзда фойдаланилганда дисплейга жойлаштирилган маълумот ва бошқариш функциялари ISOBUS контроллери томонидан таъминланади ва ISOBUS контроллери ишлаб чиқарувчиси зиммасига юкланади. Бу функцияларнинг баъзилари операторга ҳам, бошқа одамга ҳам хавф туғдириши мумкин. ISOBUS контроллери ишлаб чиқарувчиси томонидан тақдим этилган Оператор қўлланмасини ўқинг ва фойдаланишдан олдин қўлланмада ва ISOBUS контроллери маҳсулотигадаги барча хавфсизлик хабарларига риоя қилинг.

ҚАЙД: ISOBUS 11783 ISO стандартига таянади

ch177nn,1660716458058-UZ-17AUG22

Орқага юришда эҳтиёт бўлинг



PC10857XW—UN—15APR13

Машинани юргизишдан олдин йўлда ҳеч ким йўқлигига амин бўлинг. Ортга ўгирилиб, яхшилаб қаранг. Орқа кўринмаса ёки жой тор бўлса, бир киши огоҳлантириб турсин.

Машина орқасида тўсиқ ёки одам борлигини аниқлашда камерага ишониб қолманг. Кўплаб омиллар тизимни чеклаши мумкин, масалан, техник хизмат тажрибаси, атроф-муҳит шароити ва ишлаш масофаси.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-UZ-30AUG10

Ток уриши ва ёнғин хавфини олдини олинг



PC12631—UN—04JUN10

Аккумуляторда ишлайдиган ускуналар ёки бошқа электр қуввати манбалари ток уришига, учқун сачрашига, ёки қисқа туташув бўлса вольт ёйи пайдо бўлишига олиб келади. Қисқа туташувлар одамларни куйдирадиган, буюмларни ёндирадиган ёки эритадиган даражадаги ҳароратларга етиб бориши мумкин.

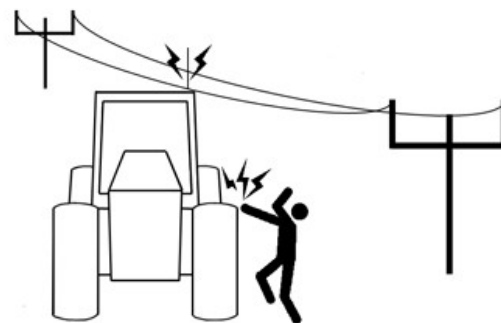
Ток уриши, куйиш ёки ёнғин чиқишини олдини олиш учун ўрнатиш ёки техник хизмат кўрсатишдан олдин доимо ускуналардаги аккумулятор ёки бошқа электр қуввати манбаларини узиб қўйинг:

- Аккумуляторнинг ерга улаш зажимини (манфий клемма [-]) ечиб олинг.
- Аккумуляторни ажратиб олинг ва чиқариб қўйинг.
- Асосий аккумулятор ёки бошқа электр қуввати манбаларини ўчиринг.
- Электр қувват манбаини ускунадан ажратинг.

Электр ускуналарни ўрнатишда барча маҳаллий қонун ва қоидаларни тушунинг ва уларга амал қилинг.

HC94949,0000487-UZ-27JAN14

Электр линияларига яқинлашманг



PC13658—UN—08NOV11

Машина антеннаси пастга осилиб турадиган электр

кабелларига тегиши мумкин. Электр токи уриб жиддий жароҳат олишдан эҳтиёт бўлинг:

- Машинани ишлатаётганда ёки бошқа жойга олиб бораётганда паст осилиб турган электр кабелларига тегиб кетманг.

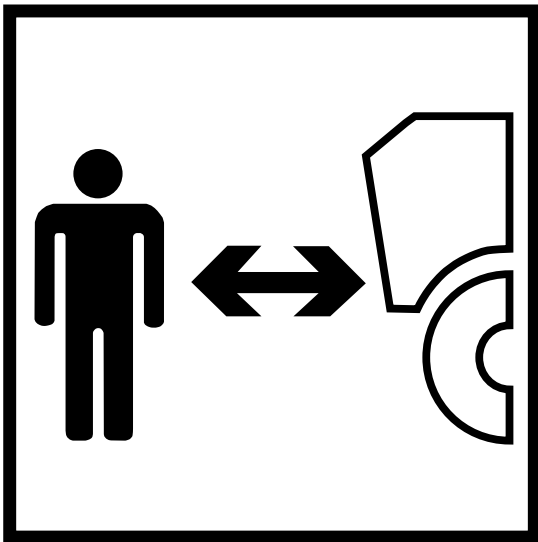
HC94949,0000488-UZ-24JAN14

Тизим ўриндиқ калитини текширади ва ишлаш режимини амалга оширади. Агар автоном ишлаётганда оператор жойидан кетса, машина тўхтайдиган ва автоном ўчиб қолади. Тизим трансмиссияни Тўхтаб туриш ҳолатига ўтказиши ва мотор ишлашда давом этади. Автономия масофадан тасдиқланганда кабинада ҳеч ким бўлмаслиги керак.

ZID XK1X, 1763035942608-UZ-13NOV25

Автоном ишлаш жараёнида тегишли масофа

Автономияни амалга ошириш учун масофадаги оператор машина ва агрегатдан 450 метр (1500 ft) масофа ичида бўлиши керак. Автономия масофадан тасдиқланганда кабинада ҳеч ким бўлмаслиги керак. Автоном амалларни тасдиқлашдан олдин операторлар ва атрофдагилар машина ва агрегатдан 16 м (50 ft) ёки ундан узоқроқ бўлиши керак. Машина ва агрегат автоном ишлаётганда операторлар ва атрофдагилар доим 16 м (50 ft) ёки ундан узоқроқ бўлиши керак. Операторлар ва атрофдагилар асло машина ва агрегат йўлида бўлмаслиги керак.



APY76278—UN—04AUG22

bvmsit,1656505908907-UZ-24FEB25

Автоном ишлаш давомида машинани ҳайдаш

Агар оператор Бирга юриш режимини танласа, машина операторнинг жойида қолишини талаб қилади. Машина ҳаракатланаётганда ўриндиқ ёки оператор иш жойи кабинасини тарк этишга уринманг. Машина беҳосдан ва кутилмаганда тўхташи мумкин. Машина ҳаракатланаётганда ҳар доим хавфсизлик камарини тақинг акс ҳолда тан жароҳати олиш мумкин.

Автоном машинани хавфсиз тўхтатиш

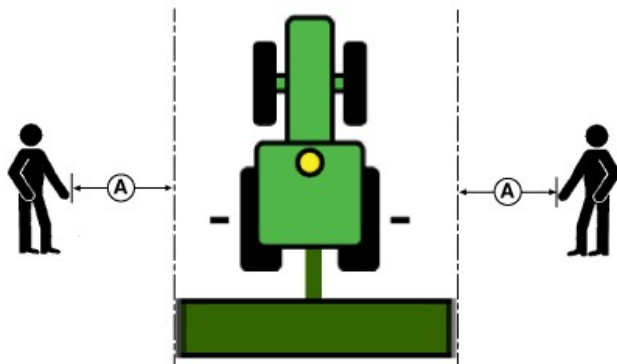
ДИҚҚАТ: Жароҳатланиш ёки ўлимнинг олдини олинг. Автономия фаол бўлганда ускуналар йўлидан четда турунг ва оператор станциясига киришга уринманг. Ускунадаги идрок камераларини кўриш идрок тизими одамни аниқлай олади ёки аниқлайди дегани эмас.

• Машина ҳаракатда

- Дастгоҳни тўхтатиш учун Operations Center мобил иловасидан фойдаланинг. Бу автоном машинани бошқаришнинг асосий усулидир. Автоном машинани тўхтатиш учун машина уланган қурилмадан фойдаланиш операторнинг вазифасидир.
- Агар автоном машина Operations Center уланишни йўқотган бўлса, 15 дақиқа кутинг. 15 дақиқадан сўнг автоном машина тўхтади ва автономиядан чиқади.
- Агар автоном машина тўхтатилиши керак бўлса ва Operations Center марказига кириш имкони бўлмаса, қуйидаги шахс ёки транспорт воситасини тўхтатиш процедурасидан фойдаланиш мумкин:

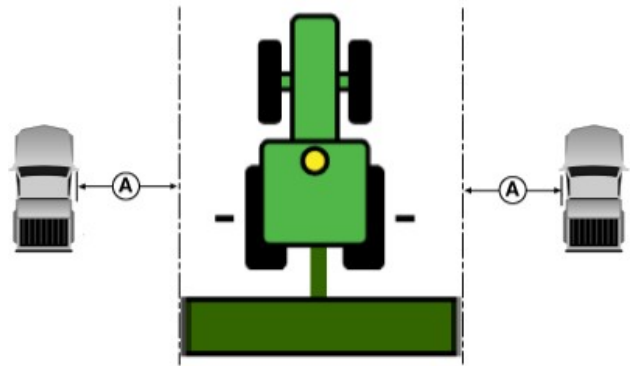
МУҲИМ: Машинанинг келажакдаги йўли ва тезлиги ўзгариши мумкин, айниқса тепаликлар, баландликлар ва шунга ўхшаш жойларда. Агар машина бош билан бурилишни ёки шунга ўхшаш манёврни бажараётган бўлса, юриш тартибига риоя қилиш тавсия этилади.

Дала ичидан машинанинг иккала томонига эҳтиёткорлик билан яқинлашинг ёки кабинага ёнма-ён юринг ёки машина билан бир хил йўналишда кабинага параллел ҳайданг, машина тўхтагунча ускуна йўлидан 2-4 м (6—13 ft) узоқликда турунг. Кабинага киришдан олдин қаҳрабо рангли чироқлар, маёқлардан ташқари, милтиллашдан тўхташини кутинг.



PC662151N—UN—04JUN25
Operations Center йўқотилганда одамни тўхтатиш машинаси

A—Машинадан масофа, 2 – 4 м (6—13 ft)



PC693485—UN—14NOV25
Operations Center йўқотилганда транспорт воситасини тўхтатиш машинаси

A—Машинадан масофа, 2 – 4 м (6—13 ft)

ҚАЙД: Қаҳрабо чироқлар милтиллашини тўхтатиши учун 5 дақиқагача вақт кетиши мумкин

• Фаол автоном ҳолатда тўхтатилган машина:

Агар машина актив автоном ҳолатда тўхтатилган бўлса (қаҳрабо ранг чироқлар милтиллайди, маёқлар бундан мустасно), машинанинг кабинага ёндош ёки параллел бўлган томонларидан бирига эҳтиёткорлик билан яқинлашинг. Ускуна йўлидан 2-4 м (6—13 ft) узоқликда турунг ва кабинага киришдан олдин тўхташ учун қаҳрабо чироқларни, маёқлардан ташқари, кутинг.

ҚАЙД: Қаҳрабо чироқлар милтиллашдан тўхташи учун 5 дақиқагача вақт кетиши мумкин.

ch177nn,1739532758280-UZ-02FEB26

Чиқинди электр ва электрон ускуналар



PC17530—UN—06AUG13

Устига чизилган ахлатқути белгиси мавжуд маҳсулотлар электр ва электрон ускуналар

сараланмаган муниципал ёки маиший чиқинди
сифатида ташланмаслиги керак.

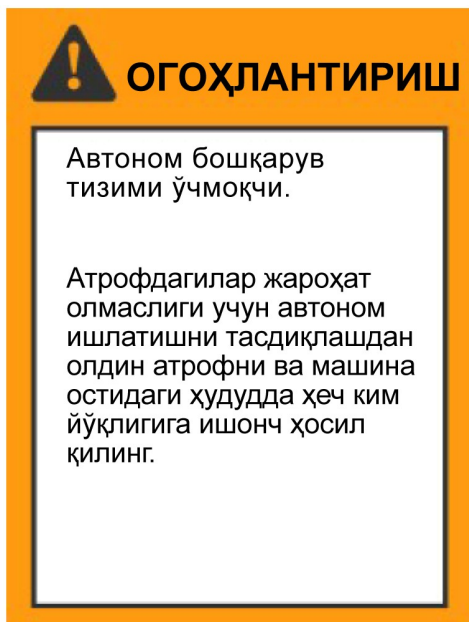
Электр ва электрон ускуналар, аксессуарлар ва
қадоқларни экологик қайта ишлашга юборинг.

HC94949,00007E8-UZ-16JUN15

Хавфсизлик белгилари

Автономияда хавфсизлик

Бу хабар оператор машинани қўлда ишлашдан тўлиқ автоном ишлашга ўтказганини кўрсатади.



PC703789—UZ—09APR26

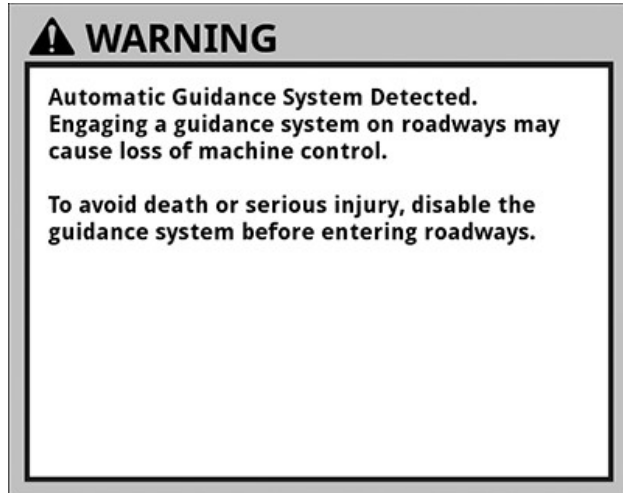
Огоҳлантириш

ҚАЙД: Автоном алмашиши огоҳлантириш хабари Operations Center мобиль иловасида Автономияни бошлаш тугмасини босгандан кейин чиқади.

ҚАЙД: Бу тизимнинг автоном фаол ҳолатига кирганда талаб қилади ва машинага автоном бошқарувни топширади.

bvmsit,1657202622886-UZ-27FEB26

Хавфсизлик огоҳлантириши — AutoTrac аниқланди



Автоматик йўналтириш тизими аниқланди. Йўлда йўналтириш тизими ёқилса, машина бошқарувини йўқотишингиз мумкин.

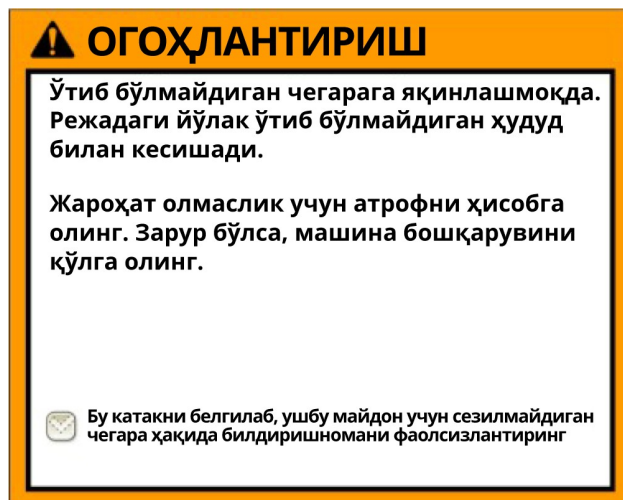
Ўлим ёки жиддий жароҳатнинг олдини олиш учун йўлга чиқишдан олдин йўналтириш тизимини ўчиринг.

PC27620—UZ—24APR20

Автоматик йўналтириш тизими ўрнатилган машиналарни ишга туширганда шу хабар чиқади.

ch177nn,1660716819242-UZ-17AUG22

Хавфсизлик огоҳлантириши - Ўтиб бўлмас чегара



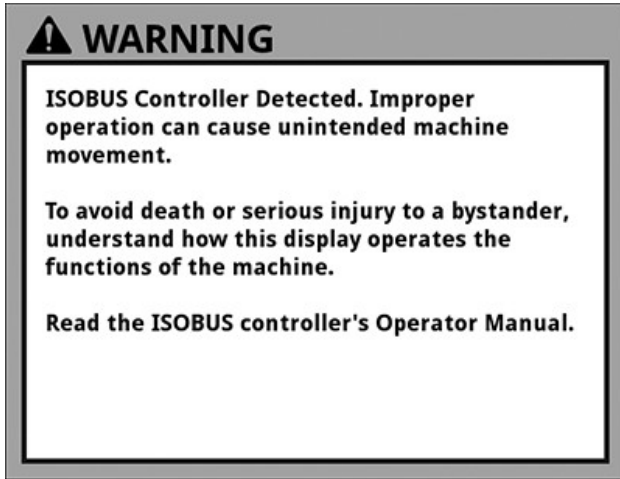
PC703797—UZ—09APR26

AutoTrac автоматик бурилиш

Бу хабар AutoTrac автоматик бурилиш фаол бўлган пайтда машина йўналиши ўтиб бўлмас чегарани кесиб ўтганда чиқади.

ch177nn,1738560303121-UZ-27FEB26

Хавфсизлик огоҳлантириши — ISOBUS контроллери



ISOBUS контроллери аниқланди. Тўғри ишлатилмаса, машина кутилмаганда ҳаракатланиши мумкин.

Атрофдагиларга жароҳат етиши ёки ўлим хавфини камайтириш учун бу дисплей қандай қилиб машина функцияларини бошқаришини тушунинг.

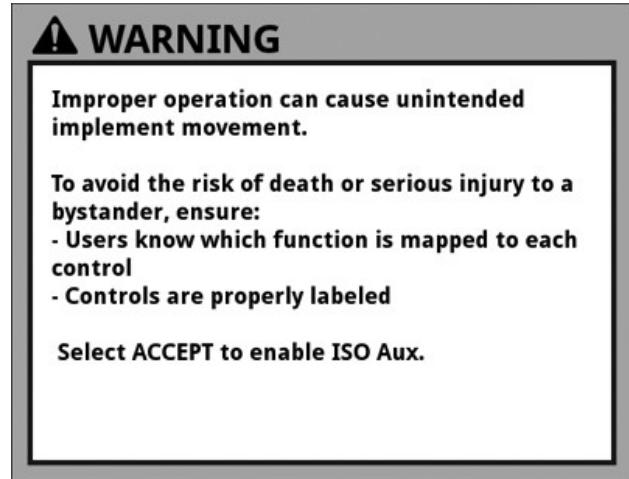
ISOBUS контроллери оператор қўлланмасини ўқинг.

PC27622—UZ—30APR20

Тизим ISOBUS контроллерини аниқлаганда шу хабар чиқади. Батафсил маълумот учун Хавфсизлик бўлимидаги "ISOBUS контроллерлари учун оператор қўлланмаларини ўқинг" қисмига қаранг.

AL70325,0000563-UZ-19NOV25

Хавфсизлик огоҳлантириши - ISO Aux нотўғри ишлатилмоқда



Тўғри ишлатилмаса, ускуна кутилмаганда ҳаракатланиши мумкин.

Атрофдагиларга жароҳат етиши ёки ўлим хавфини камайтириш учун буларга амин бўлинг:

- Фойдаланувчилар ҳар бир тугмага қайси функция бириктирилганини билади
- Тугмаларга тегишли ёрлиқлар қўйилган

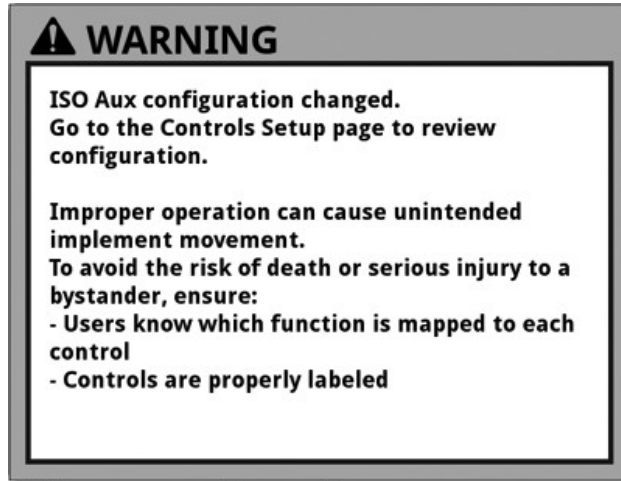
ISO Aux ёқиши учун ҚАБУЛ ҚИЛИШ бандини танланг.

PC27623—UZ—30APR20

Бу хабар оператор ISO Aux бошқарувини ёққанда чиқади.

AL70325,0000564-UZ-21OCT22

Хавфсизлик огоҳлантириши — ISO Aux конфигурацияси



ISO Aux соғламаси ўзгарди. Соғламани текшириш учун Бошқарувни соғлаш саҳифасини очинг.

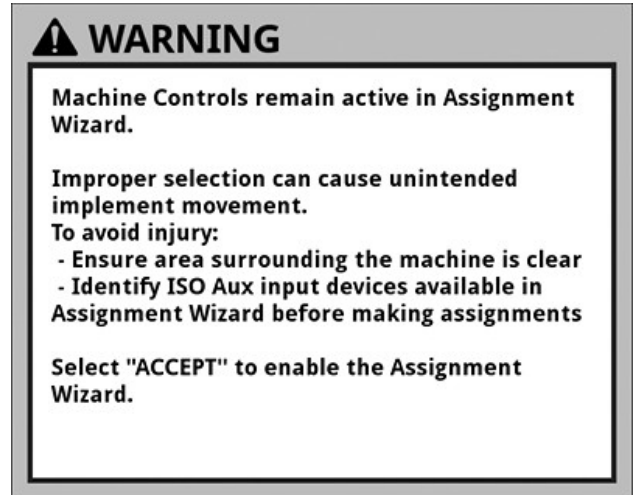
Тўғри ишлатилмаса, ускуна кутилмаганда ҳаракатланиши мумкин.
Атрофдагиларга жароҳат етиши ёки ўлим хавфини камайтириш учун буларга амин бўлинг:
-Фойдаланувчилар ҳар бир тугмага қайси функция бириктирилганини билади
-Тугмаларга тегишли ёрлиқлар қўйилган

PC27624—UZ—30APR20

Тизим ISO Aux функцияли ISOBUS контроллерини аниқлаганда ёки ISO Aux бошқарув конфигурацияси иш вақтида ўзгартирилганда шу хабар чиқади.
Масалан, қўшимча кириш сигналлари ёки агрегат қўшилганда.

AL70325,0000565-UZ-21OCT22

Хавфсизлик огоҳлантириши — ISO Aux устаси



Топшириқ ёрдамчисида Машина бошқарув воситалари фаол қолади.

Тўғри танланмаса, ускуна кутилмаганда ҳаракатланиши мумкин.
Жароҳат олмаслик учун:
- Машина атрофида ҳеч ким йўқлигига амин бўлинг
- Топшириқ беришдан олдин Топшириқ ёрдамчисида мавжуд ISO Aux кириш қурилмаларини аниқланг

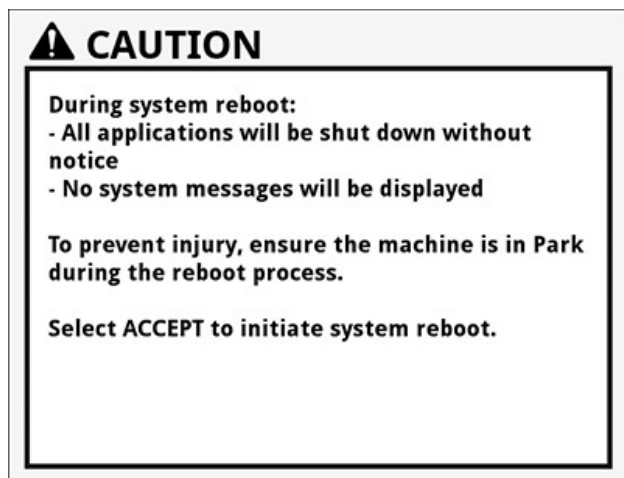
Топшириқ ёрдамчисини ёқиш учун "ҚАБУЛ ҚИЛИШ" бандини танланг.

PC27901—UZ—24APR20

Дисплей мос келадиган ISOBUS ва жойстикни аниқлаганда шу хабар чиқади.

AL70325,00005D5-UZ-03APR20

Хавфсизлик огоҳлантириши — Тизимни қайта юклаш



Тизим қайта юкланаётганида:

- Барча иловалар билдиришсиз ёпилади
- Тизим хабарлари кўрсатилмайди

Шикастланмаслик учун қайта юкланаётганда машина тўхтаб туриш режимида эканлигига ишонч ҳосил қилинг.

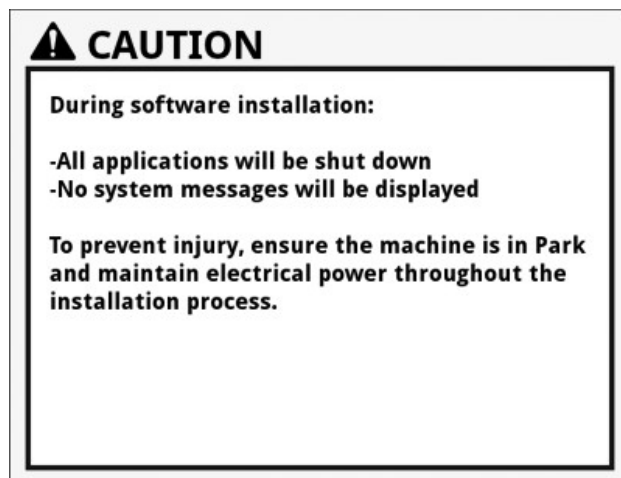
Тизимни қайта юклаш учун ҚАБУЛ ҚИЛИШни танланг.

PC27625—UZ—30APR20

Дисплей тизимни қайта юклашни талаб қиладиган хатони кўрсатганда шу хабар пайдо бўлади.

AL70325,0000566-UZ-21OCT22

Хавфсизлик огоҳлантириши — Дастурий таъминотни ўрнатиш



Дастур ўрнатиш мобайнида:

- Барча иловалар ёпилади
- Тизим хабарлари кўрсатилмайди

Шикастланмаслик учун машинанинг тўхтаб туриш режимида эканлигига ишонч ҳосил қилинг ва ўрнатиш жараёнида электр қувватини сақланг.

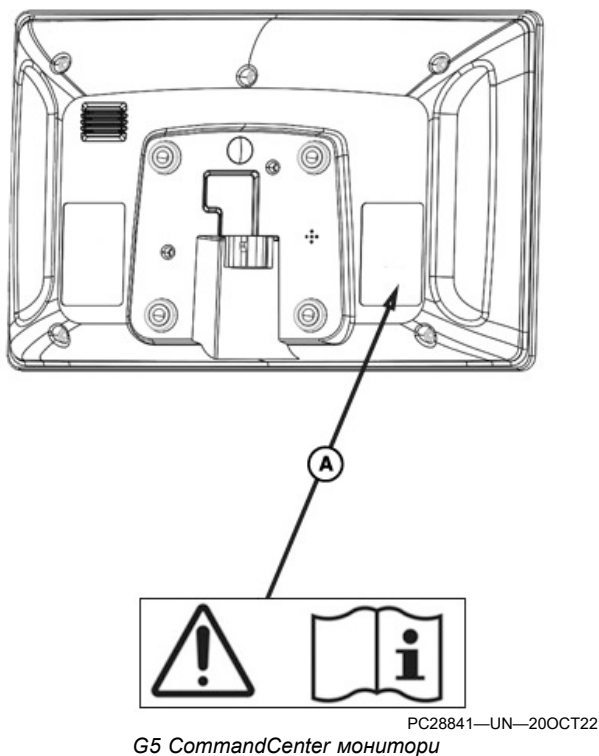
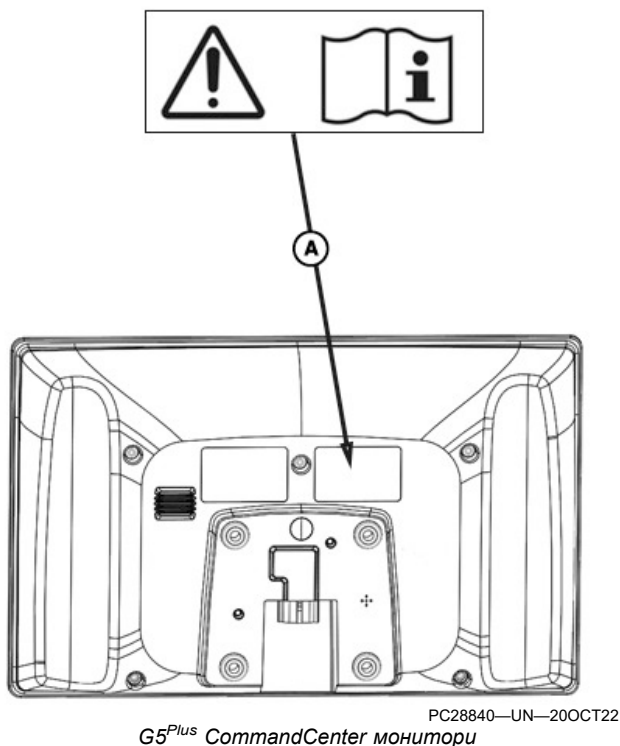
PC27626—UZ—30APR20

Дастурий таъминотни ўрнатиш бошланганда, шу хабар чиқади.

AL70325,0000567-UZ-21OCT22

Матнсиз хавфсизлик ёрлиқлари

Хавфсизлик ёрлиғи жойи



A—Хавфсизлик ёрлиғи жойи

ct47125,1666283263903-UZ-20OCT22

Матнсиз хавфсизлик ёрлиқларини тушуниш



TCT005498—UN—11SEP12

Бу қурилмада потенциал хавф тўғрисида маълум қиладиган огоҳлантириш белгилари ўрнатилган. Хавф тури огоҳлантирувчи учбурчак ичидаги суратда тасвирланган. Унинг ёнидаги суратда қандай қилиб жароҳатнинг олдини олиш мумкинлиги ҳақида маълумот акс этган. Шу хавфсизлик белгилари, уларнинг ускунадаги жойлашуви ва қисқа тавсифи хавфсизлик бўлимида берилган.

Бошқа таъминотчилардан олинган эҳтиёт қисмларда бу қўлланмада тасвирланмаган қўшимча хавфсизлик маълумоти бўлиши мумкин.

ct47125,1666286428449-UZ-03MAR25

Оператор қўлланмасини ўқинг



PC28680—UN—11MAY22

- Оператор қўлланмаси қурилмани хавфсиз ишлатиш учун керакли муҳим маълумотларни ўз ичига олади.
- Дисплейни ишлатишдан олдин оператор қўлланмасини диққат билан ўқинг. Бахтсиз ҳодисалардан сақланиш учун барча хавфсизлик қоидаларига амал қилинг.

ct47125,1666207682979-UZ-03MAR25

Очиқламалар

Модель ва ёрлиқ номлари

Бу оператор қўлланмасида қамраб олинган маҳкамлагичнинг модель ва ёрлиқ номлари:

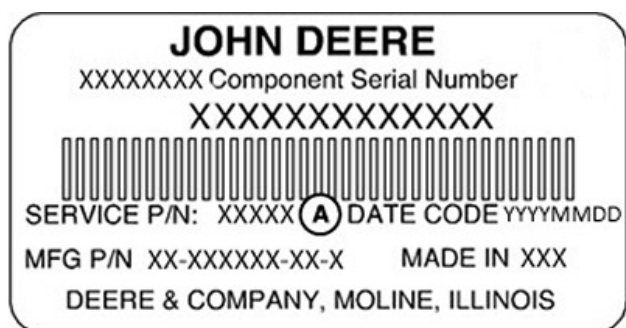
- G5CS - G5/G5^{Plus} процессори
- G510 – G5 дисплей
- G512 - G5^{Plus} дисплейи

ct47125,1663856028059-UZ-10OCT22

Сана кодини аниқлаш

Маҳсулот ёрлиғидаги сана коди қуйидаги усулларнинг бирини қўллаган ҳолда кўрсатилган:

Усул 1



PC28833—UN—11OCT22

Маҳсулот ёрлиғи усули 1



PC25149—UN—20DEC17

Сана коди усули 1

А—Сана коди (Ишлаб чиқарилган сана)

В—Ишлаб чиқарилган йил

С—Ишлаб чиқарилган ой

Д—Ишлаб чиқарилган кун

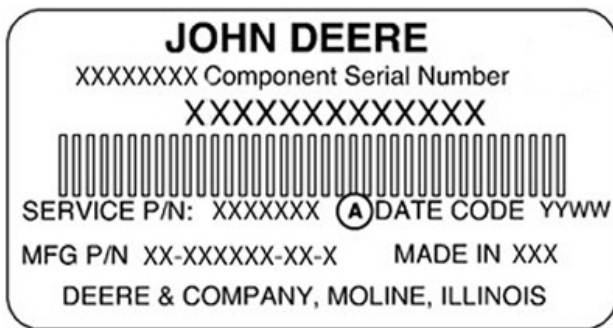
Маҳсулот ёрлиғидаги сана кодидан (А) фойдаланиб ишлаб чиқариш санасини аниқланг. “YY” (В) ишлаб чиқариш йилини билдиради; “MM” (С) ишлаб чиқариш ойини билдиради; “DD” ишлаб чиқариш кунини билдиради.

ҚАЙД: Ишлаб чиқарилган ой рақами 01 дан 12 гача.

Ишлаб чиқарилган куни рақами 01 дан 31 гача.

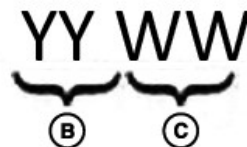
Сана коди		
YYYY	Ишлаб чиқариш йили	Мисол: 2011, 2012, 2013....
MM	Ишлаб чиқарилган йилининг ой рақами	Мисол: 01, 02, 03...12
DD	Ишлаб чиқарилган ойнинг кун рақами	Мисол: 01, 02, 03...31

Усул 2



PC28834—UN—11OCT22

Маҳсулот ёрлиғи усули 2



PC26494—UN—08NOV18

Сана коди усули 2

А—Сана коди (Ишлаб чиқарилган сана)

В—Ишлаб чиқарилган йил

С—Ишлаб чиқарилган ҳафта

Маҳсулот ёрлиғидаги сана кодидан (А) фойдаланиб ишлаб чиқариш санасини аниқланг. “YY” (В) ишлаб чиқарилган йилини билдиради; “WW” (С) ишлаб чиқарилган ҳафтани билдиради.

ҚАЙД: Ишлаб чиқарилган ҳафта рақами 01 дан 52 гача.

Сана коди		
YY	Ишлаб чиқариш йили	Мисол: 11, 12, 13....
WW	Ишлаб чиқарилган йилининг ҳафта рақами	Мисол: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-UZ-11OCT22

Федерал алоқа комиссияси баённомаси

John Deere 10.1” монитори

John Deere 12.8” монитори

G5 процессор

Бу қурилмалар John Deere Ag Management Solutions томонидан тақдим этилган шаклда бошқарилиши лозим. Бу қурилмаларга John Deere Ag Management Solutions нинг аниқ ёзма розилигисиз киритилган ҳар қандай ўзгариш ва тузатишлар фойдаланувчининг ушбу қурилмалардан фойдаланиш имконини йўққа чиқариши мумкин.

Бу қурилма FCC нинг 15-қисмига мувофиқ келади.

Қуйидаги икки ҳолатни ҳисобга олиб ишлатиш мумкин:

(1) Бу қурилма зарарли ҳалақитларга сабаб бўла олмайди ва

(2) Бу қурилма ҳар қандай, жумладан ишлатишда носозликка сабаб бўладиган ҳалақитларни ҳам қабул қилиши керак.

Бу қурилма синовдан ўтказилган ва FCC қоидаларининг 15-қисмига мос келувчи В тоифадаги рақамли қурилмалар учун чекловларга мувофиқ деб топилган. Ушбу чекловлар турар-жойларда қурилма ўрнатишда зарарли ҳалақитларга қарши оқилона ҳимояни таъминлашга мўлжалланган. Бу қурилма радиочастота энергиясини ҳосил қилади, ишлатади ва нур тарқатиши мумкин ва кўрсатмаларга мувофиқ ўрнатилмаса ва фойдаланилмаса, радиоалоқага зарарли ҳалақитга сабаб бўлиши мумкин. Аммо, алоҳида ўрнатилган қурилмада радиопомехалар юз бермайди деб кафолат бериш ҳам мумкин эмас. Агар ушбу қурилма радио ёки телевизорни сигнал қабул қилишига уни ўчириб ёки ёқиб аниқлаш мумкин бўлган зарарли ҳалақитга сабаб бўлса, фойдаланувчи ҳалақитларни қуйидаги усулларнинг биттаси ёки бир нечтаси фойдаланиб бартараф қилиши тавсия этилади:

- Қабул қилувчи антеннани қаратинг ёки бошқа жойга кўчиринг.
- Қурилма ва приёмник ўртасидаги оралиқни узайтиринг.
- Қурилмани ресивер уланган тармоқдан бошқа розеткага уланг.
- Дилер ёки радио/ТВ бўйича мутахассис билан маслаҳатлашинг.

ch177nn,1660116079863-UZ-11OCT22

ЕИ мувофиқлик декларацияси

Deere & Company
Молайн, Иллинойс, АҚШ.

Қуйида имзолаганлар шуни тасдиқлайдики:

Маҳсулот номи: G5/G5^{Plus} процессори

Модел(лар): G5CS

қуйидаги директиваларнинг барча шартлари ва зарурий талабларига жавоб беради:

ДИРЕКТИВА	РАҚАМ	СЕРТИФИКАЦИЯ УСУЛИ
Зарарли моддалардан фойдаланишни чеклаш	2011/65/EU	Директиванинг 7-моддаси
Электромагнит мувофиқлиги директиваси	2014/30/EU	Директиванинг II-иловаси

Маҳсулот қуйидаги стандартлар ва/ёки бошқа норматив ҳужжатларга мувофиқ келади:

EN55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

Европа Ҳамжамиятида техник ҳужжатлаштириш файлини тузишга ваколатли шахснинг исми ва манзили:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Мижозларни қўллаб-қувватлаш
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Бу мувофиқлик баёноти бутунлигича ишлаб чиқарувчининг масъулияти остида эълон қилинган.

Декларация жойи: Urbandale, IA

Декларация санаси: 28 ноябрь, 2022

Ишлаб чиқариш комплекси: Deere & Company, Молин,
Иллинойс, 61265

Исми: Eric Rains

Лавозими: Электрон аппарат воситаси глобал
муҳандислик менежери



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1751554412563-UZ-03JUL25

ЕИ мувофиқлик декларацияси

Deere & Company
Молайн, Иллинойс, АҚШ.

Қуйида имзолаганлар шуни тасдиқлайдики:

Маҳсулот номи: G5 дисплейи

Модел(лар): G510

қуйидаги директиваларнинг барча шартлари ва зарурий талабларига жавоб беради:

ДИРЕКТИВА	РАҚАМ	СЕРТИФИКАТЛАШ УСУЛИ
Зарарли моддалардан фойдаланишни чеклаш	2011/65/EU	Директиванинг 7-моддаси
Электромагнит мувофиқлиги директиваси	2014/30/EU	Директиванинг II-илоvasи

Маҳсулот қуйидаги стандартлар ва/ёки бошқа норматив ҳужжатларга мувофиқ келади:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Европа Ҳамжамиятида техник ҳужжатлаштириш файлини тузишга ваколатли шахснинг исми ва манзили:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Мижозларни қўллаб-қувватлаш
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Бу мувофиқлик баёноти бутунлигича ишлаб чиқарувчининг масъулияти остида эълон қилинган.

Декларация жойи: Urbandale, IA

Декларация санаси: 28 ноябрь, 2022

Ишлаб чиқариш комплекси: Deere & Company, Молин,
Иллинойс, 61265

Исми: Eric Rains

Лавозими: Электрон аппарат воситаси глобал
муҳандислик менежери



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-UZ-01DEC22

ЕИ мувофиқлик декларацияси

Deere & Company
Молайн, Иллинойс, АҚШ.

Қуйида имзолаганлар шуни тасдиқлайдики:

Маҳсулот номи: G5^{Plus} дисплей

Модел(лар): G512

қуйидаги директиваларнинг барча шартлари ва зарурий талабларига жавоб беради:

ДИРЕКТИВА	РАҚАМ	СЕРТИФИКАТЛАШ УСУЛИ
Зарарли моддалардан фойдаланишни чеклаш	2011/65/EU	Директиванинг 7-моддаси
Электромагнит мувофиқлиги директиваси	2014/30/EU	Директиванинг II-илоvasи

Маҳсулот қуйидаги стандартлар ва/ёки бошқа норматив ҳужжатларга мувофиқ келади:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Европа Ҳамжамиятида техник ҳужжатлаштириш файлини тузишга ваколатли шахснинг исми ва манзили:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Мижозларни қўллаб-қувватлаш
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Бу мувофиқлик баёноти бутунлигича ишлаб чиқарувчининг масъулияти остида эълон қилинган.

Декларация жойи: Urbandale, IA

Декларация санаси: 28 ноябрь, 2022

Ишлаб чиқариш комплекси: Deere & Company, Молин,
Иллинойс, 61265

Исми: Eric Rains

Лавозими: Электрон аппарат воситаси глобал
муҳандислик менежери



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-UZ-01DEC22

Бирлашган Қиролликнинг Мувофиқлик декларацияси

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Қуйида имзолаганлар шуни тасдиқлайдики:

Маҳсулот: G5/G5^{Plus} процессори

Модел(лар): G5CS

қуйидаги Бирлашган Қироллик қоидаларининг барча шартлари ва зарурий талабларига жавоб беради:

ТАРТИБ	РАҚАМ	СЕРТИФИКАЦИЯ УСУЛИ
Электромагнит мутаносиблик тартиблари	S.I. 2016 / 1091	Режа 2, А модул
Электр ва электрон ускуналар (RoHS) ларда маълум заҳарли моддалардан фойдаланишни чеклаш бўйича низомлар	S.I. 2012 / 3032	2-қисм, 12-бўлим

Маҳсулот қуйидаги стандартлар ва/ёки бошқа норматив ҳужжатларга мувофиқ келади:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Техник ҳужжатлаштириш файлини тузишга ваколатли шахснинг исми ва манзили:

John Deere Ltd.
Харби роуд
Лангар
Ноттингемшир
NG13 9HT
Бирлашган Қироллик
EUConformity@JohnDeere.com

Бу мувофиқлик баёноти бутунлигича ишлаб чиқарувчининг масъулияти остида эълон қилинган.

Декларация жойи: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларация санаси: 28 ноябрь, 2022

Исми: Eric Rains

Ишлаб чиқариш комплекси: Deere&Company, Молин, Иллинойс
61265

Лавозими: Электрон аппарат воситаси глобал менежери

Ag&Turf маҳсулотлари импортёри: John Deere Ltd.- Харби роуд, Лангар, Ноттингемшир, NG13 9HT, Буюк Британия

Ўрмон хўжалиги маҳсулотлари импортёри: John Deere Forestry Ltd.- Карлайл аэропорти саноат ҳудуди, Карлайл, Камбрия, CA6 4NW, Буюк Британия

Қурилиш бўйича импортёр: Wirtgen Limited, Виртген Груп Хаус, Оверфилд парк, Годфри драйв, Нью-Арк, Ноттингемшир, NG24 2UA, Буюк Британия



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-UZ-03JUL25

Бирлашган Қиролликнинг Мувофиқлик декларацияси

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Қуйида имзолаганлар шуни тасдиқлайдики:

Маҳсулот: G5 дисплейи

Модел(лар): G510

қуйидаги Бирлашган Қироллик қоидаларининг барча шартлари ва зарурий талабларига жавоб беради:

ТАРТИБ	РАҚАМ	СЕРТИФИКАЦИЯ УСУЛИ
Электромагнит мутаносиблик тартиблари	S.I. 2016 / 1091	Режа 2, А модул
Электр ва электрон ускуналар (RoHS) ларда маълум заҳарли моддалардан фойдаланишни чеклаш бўйича низомлар	S.I. 2012 / 3032	2-қисм, 12-бўлим

Маҳсулот қуйидаги стандартлар ва/ёки бошқа норматив ҳужжатларга мувофиқ келади:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Техник ҳужжатлаштириш файлини тузишга ваколатли шахснинг исми ва манзили:

John Deere Ltd.
Харби роуд
Лангар
Ноттингемпшир
NG13 9HT
Бирлашган Қироллик
EUConformity@JohnDeere.com

Бу мувофиқлик баёноти бутунлигича ишлаб чиқарувчининг масъулияти остида эълон қилинган.

Декларация жойи: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларация санаси: 28 ноябрь, 2022

Исми: Eric Rains

Ишлаб чиқариш комплекси: Deere&Company, Молин, Иллинойс 61265

Лавозими: Электрон аппарат воситаси глобал менежери

Ag&Turf маҳсулотлари импортёри: John Deere Ltd.- Харби роуд, Лангар, Ноттингемпшир, NG13 9HT, Буюк Британия

Ўрмон хўжалиги маҳсулотлари импортёри: John Deere Forestry Ltd.- Карлайл аэропорти sanoat ҳудуди, Карлайл, Камбрия, CA6 4NW, Буюк Британия

Қурилиш бўйича импортёр: Wirtgen Limited, Виртген Груп Хаус, Оверфилд парк, Годфри драйв, Нью-Арк, Ноттингемпшир, NG24 2UA, Буюк Британия



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-UZ-01DEC22

Бирлашган Қиролликнинг Мувофиқлик декларацияси

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Қуйида имзолаганлар шуни тасдиқлайдики:

Маҳсулот: G5^{Plus} дисплей

Модел(лар): G512

қуйидаги Бирлашган Қироллик қоидаларининг барча шартлари ва зарурий талабларига жавоб беради:

ТАРТИБ	РАҚАМ	СЕРТИФИКАЦИЯ УСУЛИ
Электромагнит мутаносиблик тартиблари	S.I. 2016 / 1091	Режа 2, А модул
Электр ва электрон ускуналар (RoHS) ларда маълум заҳарли моддалардан фойдаланишни чеклаш бўйича низомлар	S.I. 2012 / 3032	2-қисм, 12-бўлим

Маҳсулот қуйидаги стандартлар ва/ёки бошқа норматив ҳужжатларга мувофиқ келади:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Техник ҳужжатлаштириш файлини тузишга ваколатли шахснинг исми ва манзили:

John Deere Ltd.
Харби роуд
Лангар
Ноттингемшир
NG13 9HT
Бирлашган Қироллик
EUConformity@JohnDeere.com

Бу мувофиқлик баёноти бутунлигича ишлаб чиқарувчининг масъулияти остида эълон қилинган.

Декларация жойи: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларация санаси: 28 ноябрь, 2022

Исми: Eric Rains

Ишлаб чиқариш комплекси: Deere&Company, Молин, Иллинойс 61265

Лавозими: Электрон аппарат воситаси глобал менежери

Ag&Turf маҳсулотлари импортёри: John Deere Ltd.- Харби роуд, Лангар, Ноттингемшир, NG13 9HT, Буюк Британия

Ўрмон хўжалиги маҳсулотлари импортёри: John Deere Forestry Ltd.- Карлайл аэропорти саноат ҳудуди, Карлайл, Камбрия, CA6 4NW, Буюк Британия

Қурилиш бўйича импортёр: Wirtgen Limited, Виртген Груп Хаус, Оверфилд парк, Годфри драйв, Нью-Арк, Ноттингемшир, NG24 2UA, Буюк Британия



RXA0179545—UN—16APR21

ct47125,1669663290093-UZ-01DEC22

Евроосиё Иқтисодий Иттифоқи — ЕОИИ

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Plus} процессори EAC инглиз тилида

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5^{Plus} процессори EAC рус тилида

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23
cl47125,1687121986532-UZ-31JUL23

Евроосиё Иқтисодий Иттифоқи — ЕОИИ

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 дисплей EAC инглиз тилида

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 дисплей EAC рус тилида

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Евроосиё Иқтисодий Иттифоқи — ЕОИИ

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus} дисплей EAC инглиз тилида

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus} дисплей EAC рус тилида

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Ишлатиш – Дисплей билан танишув

G5 CommandCenter

John Deere G5 CommandCenter максимал тарзда осон ва самарали ишлатишга мўлжалланган. Бир дастурий таъминот тизими умумийликни таъминлайди, шу билан бирга аппарат вариантлари турли нарх ва функционал имкониятларни беради. CommandCenter монитори CommandARM тизимига уланган. G5 ва G5^{Plus} монитор вариантлари мавжуд.

ҚАЙД: G5 CommandCenter тизимидаги дастур монитorda эмас, процессорда.

G5 CommandCenter (10,1 дюйм)



PC665165—UN—03APR25
G5 CommandCenter монитори

- Иш саҳифаси модуллари 12,8 дюймли дисплей билан бир хил.
- Тезкор тугмалар доим кўринарли.

G5^{Plus} CommandCenter (12,8 дюйм)



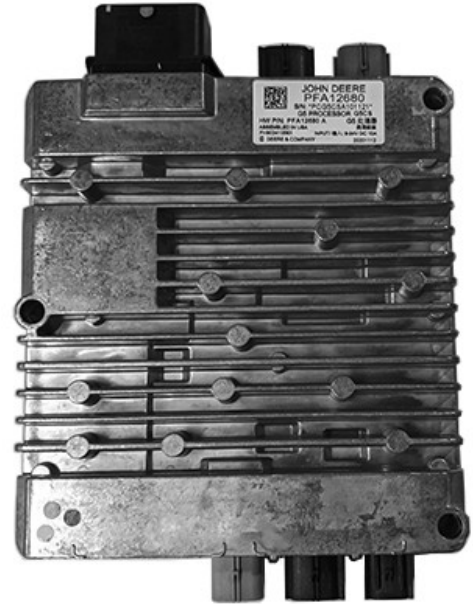
PC28490—UN—26MAY21
G5^{Plus} CommandCenter монитори

- Сарлавҳа сатрида кўриладиган иш саҳифаси кўрсатилади.
- Йирик ҳолат марказида кўпроқ маълумот берилади.
- Тезкор тугмалар доим кўринарли.

G5 CommandCenter процессори

G5 CommandCenter дастурий таъминоти дисплейдан алоҳида процессорда ишлайди.

ҚАЙД: Ҳар бир процессорнинг максимал имкониятлари келтирилган. Машина конфигурациясига қараб, айрим функциялар мавжуд бўлмаслиги мумкин.



PC28489—UN—26MAY21
G5 процессор

G5 процессор

- Тўрт аналогли видеокамера кириши
- Икки рақамли видеокамера кириши
- Иккита USB кириши
- Иккита дисплей чиқиши
- 1000BASE-T Ethernet порти
- Келгусидаги иловалар учун янгилаш мумкин

G5 CommandCenter процессорини қайта ишга тушириш

⚠ ДИҚҚАТ: Жароҳат хавфидан сақланинг. Машинанинг тўхтаб туриш режимида эканлигига ишонч ҳосил қилинг ва ўрнатиш жараёнида электр қувватини узманг. Процессорни қайта ишга туширганда:

Барча иловалар ёпилади.

Тизим хабарлари кўрсатилмайди.

- Иссиқ юклаш: Машина ўт олдирилган сўнгги 24 соат ичида у ёқилса, иссиқ юклаш содир бўлади. Иссиқ юклашни амалга ошириш учун қувват тугмасини босинг. Дисплей ўчирилган бўлса, қувват тугмасини яна бир марта босинг.

- Совуқ юклаш: Машина 48 соатдан ортиқ вақт мобайнида ўчган бўлса ёки экран эслатмалари дисплейни қайта юклашни талаб қилганда (масалан, тилни ўзгартириш ёки қўшимча дисплей қўшиш каби) совуқ юклаш содир бўлади.

ҚАЙД: Ҳар 100 илиқ ишга туширишдан кейин дисплей совуқ юклашни амалга оширади.

Совуқ юклашни бажаришнинг қуйидаги қўшимча усуллари мавжуд:

- Машина аккумуляторини узиш орқали дисплейдан қувватни узинг.
- Тилни ўзгартиринг.
- Рақамли форматни ўзгартиринг.
- Ўлчов бирликларини ўзгартиринг.

USB портлар

Сув ва чангдан энг яхши ҳимоялаш учун USB портлар (Е) ишлатилмаётганда USB қопламалар жойида бўлишини таъминланг.

ct47125,1708113151155-UZ-21MAY24

Иш саҳифасининг тузилиши



PC28807—UN—20SEP22

Дисплей иш саҳифаси

- А—Меню
 В—Тезкор тугмалар
 С—Кейинги ёки аввалги иш саҳифаси тугмалари
 D—Ҳолат маркази
 E—Иш саҳифаси
 F—Сарлавҳа сатри/Иш саҳифасини танлаш

Меню (А) дисплей ва машинада ўрнатилган барча иловаларни келтиради.

Тезкор тугмалар (В) кўп ишлатиладиган илова ва функцияларни тезда очиш имконини беради.

Кейинги ва аввалги иш саҳифаси тугмалари (С) бир нечта иш саҳифасини алмаштиради.

Ҳолат маркази чиқиши учун белгиланган ҳудудни (D) танланг. Дисплей функциялари учун муҳим

маълумотлар, масалан GPS сигнал кучи ва мавжуд хотира ажратиб кўрсатилади.

Иш саҳифаси (Е) Схема менежери иловаси ёрдамида созланади.

Иш саҳифасини танлаш саҳифасини кўрсатиш учун **сарлавҳа сатрини (F)** танланг. Мавжуд саҳифалар рўйхатидан керакли иш саҳифасини танланг.

(Иш саҳифасини созлаш тўғрисида маълумот олиш учун Схема менежери иловасига қаранг.)

ct47125,1708274355289-UZ-18FEB24

Меню



PC28688—UN—25AUG22

Меню тугмаси

Меню тугмаси танланса, дисплей ва машинада ўрнатилган барча иловалар келтирилади. Бошқа иловалар гуруҳини кўриш учун чапдаги варақларни танланг.

ҚАЙД: Машина конфигурациясига қараб, иловалар мавжудлиги турлича бўлиши мумкин.

ct47125,1708274355252-UZ-18FEB24

Экран ёрдамчиси



APY76313—UN—21SEP22

Ёрдам маркази иловаси ва Маълумот тугмаси

Ёрдам маркази қоғоздаги Оператор қўлланмасига қўшимчадир. Ишлатишдан олдин Оператор қўлланмасини ўқиб чиқинг. Ёрдам марказига уч хил усулда кириш мумкин:

1. Ёрдам маркази иловасига ўтиш
 - a. Менюни танланг
 - b. Илова варағини танланг

- с. Ёрдам марказини танлаш
2. Ёрдам маркази тезкор тугмасини танлаш
3. Илова саҳифаси сўроқ белгиси

ct47125,1708274355193-UZ-18FEB24

Ҳолат маркази



PC28826—UN—22SEP22

Ҳолат маркази

Ҳолат маркази сарлавҳа сатрида жойлашган ва дисплей функциялари учун муҳим маълумотлар, масалан GPS сигнал кучи ва билдиришномаларни ажратиб кўрсатади.

Пастга тушувчи ойнада қўшимча маълумотни кўрсатиш учун Ҳолат марказини танланг. Ёйилган Ҳолат маркази билдиришномалар ва созламаларга осон киришни таъминлайди.

ҚАЙД: Сана ва вақт ҳамда Хотира доим Ҳолат сатрида кўрсатиб турилади.

Қўшимча маълумотлар машина конфигурацияси ва билдиришномаларга боғлиқ ҳолда кўрсатилади.

ct47125,1708274355155-UZ-18FEB24

Тезкор тугмалар



APY76316—UN—22SEP22

Тезкор тугмалар

Тезкор тугмалар ҳолат ҳақидаги маълумотни кўрсатади ва илова функцияларини тезда очиш имконини беради.

Клавишлар иш саҳифасининг қуйи қисмида доим кўриниб туради.

(Тезкор тугмаларни созлаш тўғрисида маълумот олиш учун Схема менежери иловасига қаранг.)

ct47125,1708274355111-UZ-24MAY24

Дисплей лицензиялари

Бу дисплей дисплейда турли иловаларни ишга тушириш учун махсус лицензияларни талаб қилади.

Асосий лицензия

G5 дисплейни ишлатиш учун асосий лицензия зарур.

Ишдан чиққан дисплейдан янги дисплейга асосий фаоллаштирувни ўтказиб олиш учун John Deere дилерига мурожаат қилинг.

Дисплейда асосий лицензия бўлмаса, қуйидаги иловаларга кириш чекланган:

- Дастурий таъминот менежери
- Тил ва бирликлар
- Файл менежери
- Дисплей ва товуш
- Диагностика маркази

ҚАЙД: Асосий лицензиясиз маълумотларни экспорт қилиб бўлмайди.

Қўшимча лицензиялар

ҚАЙД: Лицензиялар фақат ўхшаш ускунага ўтказилиши мумкин.

Қўшимча лицензиялар дисплейнинг кенгайтирилган имкониятларини очиш учун керак бўлади.

Лицензияга ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Тизим варағини танланг.
3. Дастурий таъминот менежери иловасини танланг.
4. Лицензия варағини очинг.

Яроқли лицензиялар билан қуйидаги функциялар мавжуд:

- AutoTrac
- Ахборотни синхронлаш
- Далада маълумот алмашиш
- Секция назорати
- Бўш туриш сабаблари

Лицензияларни сотиб олиш учун John Deere дилерига мурожаат қилинг.

Демо функциялари

Дастурий таъминот менежери иловасида функцияларни дисплейда ишлатиб кўриш учун демо функциялари мавжуд. Функция ёнидаги кўк чироқ демо ёқилганини билдиради.

Завод 15 соатлик демо тақдим қилади. Масалан, AutoTrac демоси фақат у қачон фаоллаштирилганини ҳисоблайди.

Функцияларга ўтиш:

1. Менюни танланг.
2. Тизим варағини танланг.

3. Дастурий таъминот менежери иловасини танланг.

4. Функция варағини танланг.

Аппарат фаоллаштирувлари

Аппарат фаоллаштирувлари заводда ўрнатилади ёки сервис фаоллаштирувни ўтказиш жараёнининг қисми сифатида ўтказилади. Аппарат фаоллаштирувлари тегишли аппаратнинг тўғри ишлаши учун дисплей дастурига маълумот тақдим этади

ct47125,1708274355040-UZ-18NOV25

Ишлатиш – Дисплейни созлаш

Дисплей созламалари

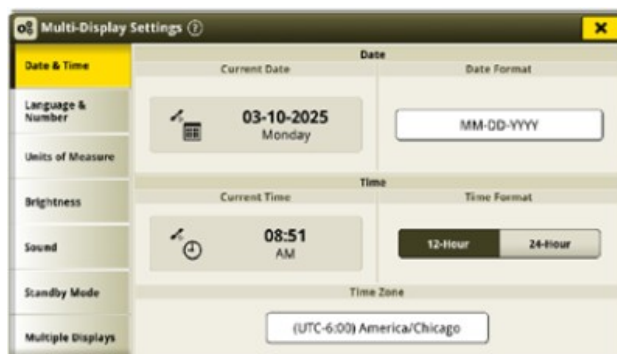


PC689856—UN—26SEP25

Дисплей созламалари белгиси

Тизим саҳифасидаги Дисплей созламалари иловаси айрим Дисплей созламаларини созлайди.

Сана ва вақт



PC689859—UN—26SEP25

Сана ва вақт варағи

Сана ва вақт ҳақидаги маълумотлар тизимдаги бир нечта муҳим функциялар учун ишлатилади. Бунга хатоларни қайд қилиш, лицензиялар ва ахборотларни ёзиб олиш киради.

GPS ресивери уланган ва сигнал олаётган бўлса, сана ва вақт автоматик равишда қўйилади. Бу ҳолда фақат вақт минтақасини белгилайсиз.

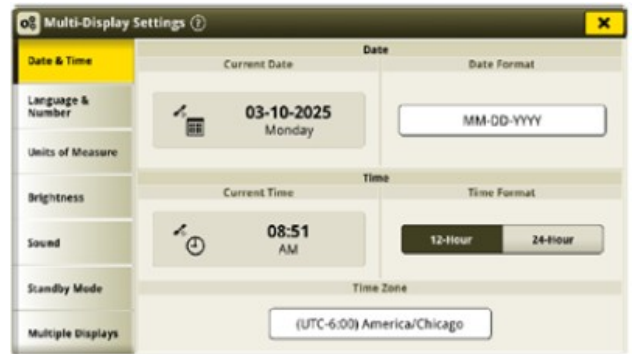
Жорий сана ва вақтни исталган вақтда асосий иш саҳифасининг юқори қисмидаги Ҳолат марказини танлаш орқали топиш мумкин.

ҚАЙД: Сана ва вақт созламаси Йўналтириш ва Хужжат маълумотлари дисплейда ва иш столи дастурларида қандай филтрланишига таъсир қилади.

Сана ва вақтга ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Тизим варағини танланг.
3. Сана ва вақтни танланг.

Жорий санани ўзгартириш



PC689859—UN—26SEP25

Сана ва вақт варағи

- А—**Санани фойдаланувчи қўяди
В—Сана GPS орқали аниқланади

Фақат GPS уланмаган ёки GPS сигнали йўқ бўлса, санани ўзгартириш мумкин. Акс ҳолда, санани GPS сигнали аниқлайди.

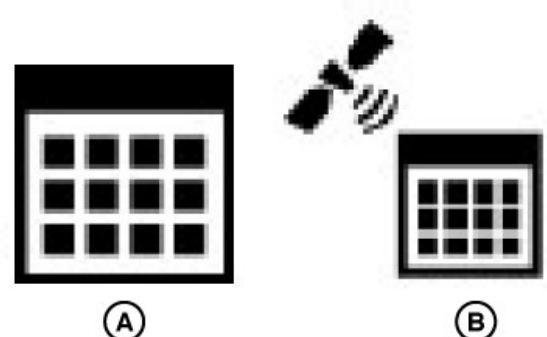
Сана формати GPS сигнаliga боғлиқ эмас, уни исталган вақтда ўзгартириш мумкин.

1. Кун, ой ёки йилни танланг.
2. Тўғри қийматни клавиатура билан киритинг.
3. Ўзгаришларни қўллаш учун Тайёр тугмасини босинг ёки қўлламасдан олдинги саҳифага қайтиш учун Бекор қилиш тугмасини босинг.

Сана формати

1. Сана формати майдонини танланг.
2. Рўйхатдан керакли сана форматини танланг.
3. Ўзгаришларни қўллаш учун Тайёр тугмасини босинг ёки қўлламасдан олдинги саҳифага қайтиш учун Бекор қилиш тугмасини босинг.

Жорий вақтни ўзгартириш



PC689854—UN—26SEP25

Жорий вақтни ўзгартириш белгиси

- А—**Вақтни фойдаланувчи қўяди
В—Вақт GPS орқали аниқланади

Фақат GPS уланмаган ёки GPS сигнали йўқ бўлса,

жорий вақтни ўзгартириш мумкин. Акс ҳолда, вақтни GPS сигнали аниқлайди.

Вақтни ўзгартириш

1. Соат ёки дақиқани танланг.
2. Тўғри қийматни клавиатура билан киритинг.
3. Ўзгаришларни қўллаш учун Тайёр тугмасини босинг ёки қўлламасдан олдинги саҳифага қайтиш учун Бекор қилиш тугмасини босинг.

Вақт минтақаси ва вақт формати GPS сигналига боғлиқ эмас, уни исталган вақтда ўзгартириш мумкин.

Вақт минтақаси

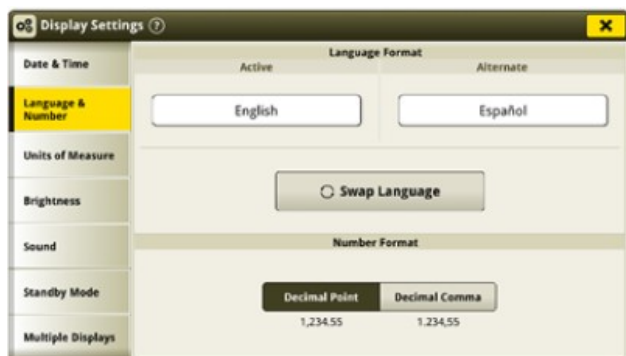
1. Қитъа ёки океанни танланг ва Кейингиси тугмасини босинг.
2. Мамлакатни танланг ва Кейингиси тугмасини босинг.
3. Вақт минтақасини танланг ва Кейингиси тугмасини босинг.
4. Танланган вақт минтақасини тасдиқланг ва ОК тугмасини босинг.

Вақт формати

12 соатлик ёки 24 соатлик форматни танланг.

Тил ва рақам

Тил ва рақам тили ва рақам форматини ўзгартириш учун ишлатилади.



PC689858—UN—26SEP25

Тил ва рақам варағи

- Тил формати (фаол ва муқобил)
- Тилни алмаштириш тугмаси
- Рақам формати (нуқтали вергул ёки вергул)

Созламаларни ўзгартириш учун бирорта варақни танланг.

Тил ва рақамга ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Тизим варағини танланг.

3. Дисплей созламаларини танланг.

4. Тил ва рақамни танланг.

Ўлчов бирлиги



PC689863—UN—26SEP25

Ўлчов бирликлари варағи

ISOBUS VT да кўрсатиладиган дисплей ва контроллерлар учун турли созламалар яратилиши мумкин. Созламаларни ўзгартириш учун бирорта варақни танланг.

Дисплей

Инглиз, метрик ёки аралаш инглиз тилини танланг.

ISOBUS VT



PC689857—UN—26SEP25

ISOBUS VT

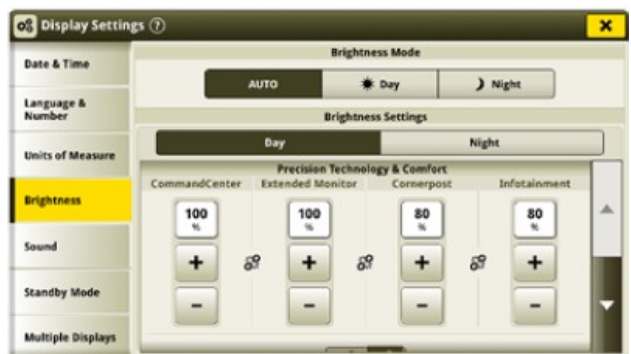
ISOBUS VT да намоиш этиладиган контроллерлар дисплейнинг қолган қисмига нисбатан ҳар хил ўлчов бирликларига эга бўлиши мумкин. Булар учун рўйхат катакларини ёқиш учун Дисплей билан бир хил ўлчов бирликларини ишлатиш бандидан белгини олиб ташланг:

- Ўлчов бирликлари
- Рақам формати
- Масофа
- Майдон
- Товуш баландлиги
- Масса
- Ҳарорат
- Босим

- Куч

ҚАЙД: Дисплей билан бир хил ўлчов бирликларидан фойдаланиш мумкин.

Ёрқинлик



PC684078—UN—26SEP25

Ёрқинлик варағи

Ёрқинлик режими

- **Автоматик режим**

Автоматик режим тавсия этилади. Бу дисплей ёрқинлигини кабина чироғи тугмаси билан синхронлайди. Агар кабина чироқлари ўчса, дисплей кундузги режимда бўлади. Агар кабина чироқлари ёнса, дисплей тунги режимда бўлади.

- **Кундузги ва тунги режимлар**

Дисплей ёрқинлиги кабина чироғи тугмаси билан синхронланмаслиги учун бирорта режимни танланг.

ҚАЙД: Танланган режим иккинчи дисплейнинг ёрқинлигини ўзгартирмайди. Бу дисплей ёрқинлигини созламалари орқали ростланг.

Ёрқинлик созламалари

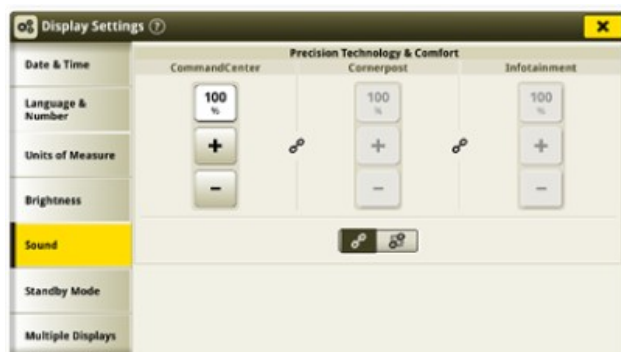
Тегишли ёрқинлик режими учун қалқиб чиқадиган саҳифани намоиш қилиш учун бирорта созлаш тугмасини танланг.

- Кун
- Тун

Кундузги ёки тунги созламалар учун турли Ёрқинлик фоизини созлаш мумкин:

- Аниқлик технологияси ва қулайлик
- Кўринарлилик

Товуш



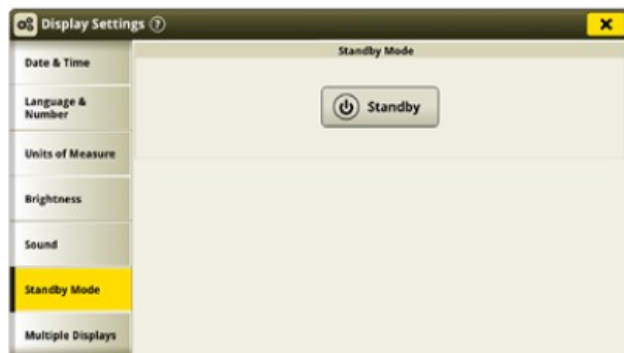
PC689861—UN—26SEP25

Товуш варағи

Ошириш (+) ёки пасайтириш (-) тугмаси билан тегишли дисплей овоз баландлигини ўзгартиринг:

- CommandCenter
- Бурчақдаги тиргак
- Ҳайдовчини информацион қўллаб-қувватлаш тизими

Кутиш режими



PC689862—UN—26SEP25

Кутиш режими саҳифаси

ҚАЙД: Сочгичларда кутиш режими мавжуд эмас. Дисплейни ўчириш учун кутиш режими тугмасидан фойдаланилади.

Дисплейни қувватни тежаш режимида қўйиш учун кутиш режимидан фойдаланинг.

Бир нечта дисплей



PC689860—UN—26SEP25

Бир нечта дисплей вараги

ҚАЙД: Бундай созламаларни алоҳида ўзгартириш тавсия ЭТИЛМАЙДИ.

Машинада бир нечта дисплей операторга турли маълумотларни тақдим этиш, яхшироқ назорат қилиш, мониторинг ва қарор қабул қилишда ишлатилади.

Бир нечта дисплейдан фойдаланишнинг икки хил усули мавжуд. Иккала дисплей ҳам Precision Ag дисплейлари ёки улардан бири бўлиши мумкин

Precision Ag дисплеи, бошқаси эса кенгайтирилган монитор бўлиши мумкин. Бир нечта дисплей созламалари конфигурацияси иккита Precision Ag дисплейдан фойдаланишда зарур; кенгайтирилган монитор учун ўзгаришлар зарур эмас.

Масалан, 8R тракторларида бир нечта дисплей ишлатилади. Бу дисплейларни икки хил усулда созлаш мумкин.

1. CommandCenter ихтиёрий кенгайтирилган монитор билан бирлаштирилган. Икки монитор бир хил процессорда ишлайди, бир нечта дисплей созламасини конфигурация қилиш шарт эмас.
2. CommandCenter G5 универсал дисплеи билан жуфтланади. Ҳар бир дисплей ўз процессорига эга, шундай қилиб бир нечта дисплей созламаси конфигурация қилиниши керак.

CommandCenter дисплеи машина амалиётларини кузатиш ва бошқариш ва йўналтириш, машина созламалари, агрегат бошқаруви ва самарадорлик маълумотлари учун асосий интерфейс сифатида хизмат қилади. Кенгайтирилган монитор одатда кабинанинг ўнг томонига ўрнатилади, қўшимча маълумотлар, масалан, камера тасмалари, ҳужжатлаштириш, дала харитаси ёки диагностик воситаларни кўрсатиш учун ишлатилиши мумкин.

Агар функцияларни алоҳида созлаш зарур бўлса, тумблер ёрдамида функцияларни ёқинг ёки ўчиринг. Сўнг ҳар бир функция учун устуворликни танланг.

Precision Ag иловалари

Precision Ag иловаси аниқ фермерлик учун маълумотлардан келиб чиққан технологик ечимлардан фойдаланадиган дисплей иловаси. Бундай иловалар фермерлар амалиётни оптималлаш учун хабардор қарорлар қабул қилишга ёрдам бериш учун мўлжалланган.

Бу иловалар фермерларла реал вақтдаги маълумотларни тўплаш, дала харитасидан фойдаланиш, дала ўзгарувчанлигини таҳлил қилиш ва агрегат жойига хос бошқарув амалиётларини самарадорликни яхшилаш, киритиш харажатларини камайтириш, экологияга таъсирни минималлаштириш ва ферманинг умумий барқарорлигини яхшилаш учун фойдаланишга имкон беради.

Самарадорликни ошириш, аниқроқ қарорлар қилиш ва яхшироқ натижаларга эришиш учун Precision Ag иловаларини бошқариш. Precision Ag иловалари AutoTrac, секция назорати ва ҳужжатлаштиришни ўз ичига олади.

ISOBUS агрегатини кўриш воситаси

ISOBUS агрегатни кўриш воситаси CommandCenter виртуал терминал (VT) интерфейсини кўрсата олишини аниқлайди.

ISOBUS агрегатининг 2-кўриш воситаси

ҚАЙД: Агар кенгайтирилган монитор уланмаган бўлса, ISOBUS агрегатининг 2-кўриш воситаси тумблери фаол бўлмайди.

ҚАЙД: ISOBUS агрегатининг 2-кўриш воситаси Премиум обунасини талаб қилади.

ISOBUS агрегатнинг 2-кўриш воситаси CommandCenter VT интерфейсини кенгайтирилган мониторда кўрсата олишини аниқлайди.

ISOBUS сертификацияси

ISOBUS сертификатлаш тумблери G5 дисплеида оригинал GreenStar мониторидан фойдаланишни ўчиради. Оригинал GreenStar мониторидан фойдаланишни ёқиш учун ISOBUS сертификатлашини ўчиринг.

Вазифа контроллери

МУҲИМ: Икки дисплей учун Precision Ag иловаларини ЁҚМАНГ. Йўналтириш ва бошқа иловалар тўғри ишламайди.

ҚАЙД: ISOBUS агрегатини кўриш воситаси GreenStar 2 ва GreenStar 3 дисплейларида ISOBUS VT сифатида ҳам маълум.

Вазифа контроллери (TC) – CommandCenter агрегатни бошқариш блоклари билан TC буйруқларини юбориши ва қабул қилишини

аниқлайди. Бу ўз ичига секция назорати хабарларини олади.

Файл сервери

ҚАЙД: Бир нечта дисплейдан фойдаланишда, файл сервери фақат битта дисплейда фаол бўлсин.

Файл сервери — созлаш файллари, ўғит жадваллари ва тил файллари каби файллар ёки ихтиёрий маълумотларни машина ва агрегат ўртасида алмаштиради. Файл сервери ишлаши учун USB диск зарур. Агрегатдан юборилган маълумот USB дискдаги Файл-сервер жилдида сақланади.

Устуворлик созламаси

ҚАЙД: Ҳар бир дисплейда устуворликни кўриш учун Ҳолат марказида виртуал терминал тугмасини танланг.

Устуворлик созламаси — функция нусхаси сифатида ҳам маълум бўлиб, турли функцияларни юклашда дисплей устуворлигини аниқлайди. Масалан, агар агрегатини кўриш воситаси CommandCenter да 1-устуворликка эга бўлса ва GreenStar 3 2630 да 2-устуворликка (функция нусхаси) эга бўлса, кўп ҳолатларда ISOBUS агрегатлари CommandCenter да кўринади.

ZID XK1X, 1759230099081-UZ-06OCT25

Схема менежери



Схема менежери

PC28704—UN—25AUG22

Иш саҳифалари ва ёрлиқлар панелларини яратиш ва ўзгартириш учун Схема менежеридан фойдаланинг, шунда муҳим маълумот ва функцияларга асосий саҳифадан кириш мумкин.

Иш саҳифалари "модуллар" блокларидан иборат бўлиб, уларда маълумотлар ва тугмалар мавжуд. Модуллар иш саҳифасида қўшилиши, олиб ташланиши ва қайта тартибланиши мумкин.

Иш саҳифалари тўпламларини яратиш учун иш саҳифалари биргаликда гуруҳланади. Иш саҳифаси тўпламлари иш (экиш ёки ерга ишлов бериш) ёки турли операторларнинг истакларига кўра яратилиши мумкин.

Иш саҳифалари чекланмаган миқдорда яратилиши ва сақланиши мумкин. Ҳар бир тўпламда ўнтагача

иш саҳифаси билан чексиз иш саҳифалари тўпламини яратиш мумкин.

Махсус иш саҳифаларини бир хил ўлчамли бошқа G5 дисплейдан импорт қилиш мумкин. Импорт қилинган иш саҳифаларини Барча иш саҳифалари ёрлиғидан олиш мумкин.

Схема менежерига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Схема менежери иловасини танланг.

Иш саҳифаси тўпламлари



Иш саҳифаси тўпламлари

PC15336—UN—10JUL13

Иш саҳифаси тўпламлари - бу амалиёт масалан, экиш ёки ишлов бериш учун бирлаштирилган ўнтагача иш саҳифалари тўпламидир. Асосий саҳифадаги иш саҳифаларини кезишда фақат фаол иш саҳифаси тўпламидаги саҳифалар пайдо бўлади.

Иш саҳифаси тўпламини таҳрирлаш саҳифасини кўрсатиш учун иш саҳифаси тўпламини танланг.

Иш саҳифаси тўпламини қўшиш



PC28705—UN—25AUG22

А—Янги тўплам яратиш
В—Фаол тўпламни ўзгартириш

Янги иш саҳифаси тўпламини яратиш учун Янги тўплам яратиш тугмасини (А) танланг. Мавжуд иш саҳифаси тўпламини танлаш учун Фаол тўпламни ўзгартириш тугмасини (В) танланг.

Иш саҳифаси тўпламида иш саҳифаларини таҳрирлаш



PC28706—UN—25AUG22

А—Таҳрирлаш тугмаси
В—Нусхалаш тугмаси
С—Юқорига тугмаси
Д—Пастга тугмаси
Е—Олиб ташлаш тугмаси

Иш саҳифасини таҳрирлашда ишлатиладиган

тугмалар қаторини кўрсатиш учун иш саҳифаларидан бирини танланг.

Иш саҳифасидаги модулларни ўзгартириш учун Таҳрирлаш тугмасини (А) танланг.

Шу модуллар билан янги иш саҳифасини яратиш учун Нусхалаш тугмасини (В) танланг.

Иш саҳифалари тартибини ўзгартириш учун тепага ва пастга тугмаларини (С ва D) танланг. Иш саҳифаларининг тартиби асосий саҳифасидаги иш саҳифаларини кезишда ишлатилади.

Иш саҳифасини иш саҳифаси тўпламидан ўчириш учун Олиб ташлаш тугмасини (Е) танланг. Иш саҳифаси иш саҳифаси тўпламидан олиб ташланса ҳам, Барча иш саҳифалари рўйхатида ундан фойдаланиш мумкин.

ҚАЙД: Иш саҳифаси тўпламида фақат битта иш саҳифаси бўлса, Олиб ташлаш тугмаси чиқмайди.

Иш саҳифаси тўплamlарини таҳрирлаш

Иш саҳифаси тўплами учун номи, белгиланган ёрлиқ панелини таҳрирланг ёки қўшимча иш саҳифаларини қўшинг.

Иш саҳифаси номи



А—Таҳрирлаш тугмаси

В—Қўшимча иш саҳифаларини киритиш тугмаси

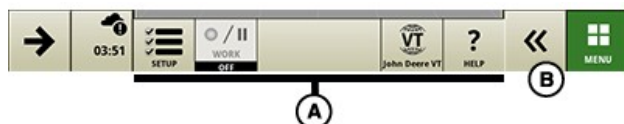
PC28707—UN—25AUG22

Ҳар бир иш саҳифасига ўзига хос ном берилиши керак. Иш саҳифаси тўпламига ном бериш ёки номини ўзгартириш учун Таҳрирлаш тугмасини (А) танланг.

Иш саҳифаси тўпламига бириктирилган ёрлиқ панелига қўшиш ёки ўзгартириш учун Таҳрирлаш тугмасини танланг.

Мавжуд иш саҳифасини иш саҳифаси тўпламига қўшиш учун Қўшимча иш саҳифаларини киритиш тугмасини (В) танланг.

Ёрлиқ панеллари



Тезкор тугмалар

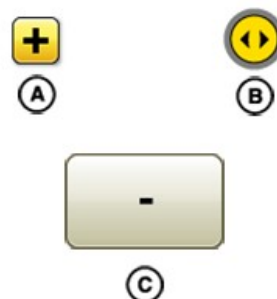
PC28914—UN—19JAN23

А—Ёрлиқ панели

В—Тезкор кириш тугмалари

Ёрлиқ панели ҳолат ҳақидаги маълумотни кўрсатадиган ва илова функцияларини тезда очадиган тезкор тугмалар мажмуасидир. Ёрлиқ панели максимум тўққизта ёрлиқ клавишларини кўрсатади.

Ёрлиқ панелини танлаш, таҳрирлаш ёки яратиш учун Ёрлиқ панеллари варағидан фойдаланинг. Ёрлиқ панеллари Файл менежери иловаси ёрдамида импорт қилиниши мумкин.



PC28708—UN—25AUG22

Ёрлиқ панелини таҳрирлаш

А—Янги ёрлиқ яратиш тугмаси

В—Ёрлиқни кўчириш тугмаси

С—Ёрлиқни олиб ташлаш тугмаси

Ёрлиқ панелини таҳрирлаш

Ёрлиқлар панелда қўшилиши, олиб ташланиши ва қайта тартибланиши мумкин.

ҚАЙД: Битта ёрлиқни панелга бир марта қўйиш мумкин.

Янги ёрлиқ панелини (А) яратиш учун Янги яратиш тугмасини (А) босинг ва тегишли контентли иловаларни танланг. Рўйхатдан керакли функцияни бажарадиган ёрлиқни топинг ва Қўйиш тугмасини танланг.

Панелга қўшилган ёрлиқни танланг. Ёрлиқни очик жойга суриш учун Ёрлиқни силжитиш тугмасини (В) босиб суринг.

Ёрлиқни олиб ташлаш учун уни белгиланг ва Ёрлиқни олиб ташлаш тугмасини (С) танланг.

Барча иш саҳифалари



Барча иш саҳифалари

PC15340—UN—10JUL13

ҚАЙД: Иш саҳифалари Файл менежери иловасидан фойдаланиб импорт ёки экспорт қилиниши мумкин.

Барча иш саҳифалари варағида дисплейда

яратилган ҳар бир иш саҳифаси кўрсатилади. Ёрлик фаол тўпламда бўлган жорий иш саҳифаси билан бошқа иш саҳифаси тўпламларида ишлатиладиган иш саҳифаларини ўз ичига олади.

Иш саҳифасини таҳрирлаш



PC28709—UN—25AUG22

A—Таҳрирлаш тугмаси
B—Нусхалаш тугмаси
C—Олиб ташлаш тугмаси

Иш саҳифасини таҳрирлашда ишлатиладиган тугмалар қаторини кўрсатиш учун иш саҳифаларидан бирини танланг.

Иш саҳифасидаги модулларни ўзгартириш учун Таҳрирлаш тугмасини (A) танланг.

Шу модуллар билан янги иш саҳифасини яратиш учун Нусхалаш тугмасини (B) танланг.

Иш саҳифасини дисплейдан ўчириш учун Олиб ташлаш тугмасини (C) танланг. Бунда иш саҳифаси дисплейдан ва фаол тўпламдан бутунлай олиб ташланади.

ҚАЙД: Агар заводдаги одатий иш саҳифаси танланса, Олиб ташлаш тугмаси чиқмайди.

Янги иш саҳифасини яратиш



PC28710—UN—25AUG22

Янги иш саҳифасини яратиш тугмаси

Янги иш саҳифасини яратиш учун Янги иш саҳифасини яратиш тугмасини танланг.

Иш саҳифаларини қўшиш, таҳрирлаш ёки нусхалаш

Иш саҳифаси қўшишда, таҳрирлашда ёки нусхалашда бир хил интерфейс чиқади. Янги иш саҳифаси бўш чиқади, нусхалаш ёки таҳрирланган иш саҳифаларида модуллар мавжуд бўлади.

Иш саҳифаси номи



PC28707—UN—25AUG22

A—Модул қўшиш тугмаси
B—Таҳрирлаш тугмаси

Ҳар бир иш саҳифасига ўзига хос ном берилиши керак. Иш саҳифасига ном бериш ёки номини ўзгартириш учун Таҳрирлаш тугмасини (A) танланг.

Модул қўшиш

Модул қўшиш тугмасини (B) танланг ва тегишли контентли иловани танланг. Рўйхатдан керакли маълумотга эга модулни топинг ва Қўшиш тугмасини танланг.

ҚАЙД: Битта модулни иш саҳифасига бир марта қўйиш мумкин.

ҚАЙД: Аввал катта модуллардан бошланг, кейин бўшлиқларни тўлдириш учун кичикроқларини қўшинг.

Модул учун керакли бўшлиқни аниқлаш учун панжарадан фойдаланинг.

Модулларни қайта тартиблаш



PC28712—UN—25AUG22

Модулни қўчириш

Иш саҳифасига қўшилган модулни танланг. Бошқа жойга қўчириш учун модулни босиб туриб, суринг.

Модулни олиб ташлаш



PC28711—UN—25AUG22

Модулни олиб ташлаш тугмаси

Модулни танланг ва Олиб ташлаш тугмасини танланг.

Бош саҳифадаги иш саҳифаларини кезиш

Guidance

PC28713—UN—25AUG22

Сарлавҳа сатри



PC28714—UN—25AUG22

Кейинги ва Аввалги тугмалари

А—Сарлавҳа сатри

В—Кейинги ва аввалги иш саҳифаси тугмалари

Фаол иш саҳифаси тўпламида бир нечта иш саҳифаси мавжуд бўлса, бош саҳифада қайси иш саҳифаси чиқишини танлашнинг бир нечта йўли бор.

Сарлавҳа сатри (А)

Фаол иш саҳифаси тўпламидаги барча иш саҳифалари рўйхатини кўрсатиш учун бош саҳифанинг юқори қисмидаги сарлавҳа сатрини танланг. Иш саҳифасини кўриш учун танланг, янги иш саҳифасини яратинг, иш саҳифаси тўпламини созланг ёки кўриш учун бошқа иш саҳифасини танланг.

Кейинги ва аввалги иш саҳифаси тугмалари (В)

Иш саҳифалари орасида кезиш учун ўнг ёки чап стрелкани босинг.

Бармоқда суриш (С)

Иш саҳифалари орасида ўчириб-ёқиш учун бармоқни дисплей бўйлаб чапга ёки ўнгга суринг.

ct47125,1708275551174-UZ-18FEB24

Фойдаланувчилар ва кириш—Асосий ишга тушириш машиналари



PC28700—UN—25AUG22

Фойдаланувчилар ва кириш рухсати

Фойдаланувчилар ва кириш рухсати фойдаланувчилар профилларини бошқаради ва айрим созламаларга киришни чеклайди.

Фойдаланувчи профиллари варағи

- Дисплей профилни ўзгартириш ва администратор ҳуқуқи учун шахсий идентификация рақамини ўрнатинг.

Рухсат гуруҳлари варағи

- Дисплейнинг қулфланган функцияларини сақлаш.

Хавфсизлик PIN коди варағи

- Дисплей блокировкасини ёқинг. Дисплейга кириш учун оператор ёки администратор ПИН коди талаб қилинади.

Фойдаланувчилар ва кириш рухсатига ўтиш

1. Менюни танланг.

2. Тизим варағини танланг.

3. Фойдаланувчилар ва кириш рухсати иловасини танланг.

Фойдаланувчи профиллари



А



В

PC28701—UN—25AUG22

А—Администратор профилли

В—Оператор профилли

Дисплей иккита профилдан бирига ўрнатилиши мумкин, Администратор ёки Оператор. Фаол профил рўйхат тепасида кўрсатилади.

Администратор профилли (А)

Администратор профилли доим тўлиқ рухсат гуруҳига ўрнатилади. Бу барча функцияларга чексиз кириш имкониятини беради ва Оператор профилдаги хусусиятларни қулфлаш ва очиш имкониятини беради. Фойдаланувчиларни Администратор профилдан тўсиш учун ПИН код ўрнатиш мумкин.

Оператор профилли (В)

Оператор профилли доим чекланган рухсат гуруҳига ўрнатилади. У фақат кириш ҳуқуқи берилган хусусиятларга чекланган. Оператор профилли фаол профил бўлиши керак ва Администратор профилда функцияларни қулфлаш учун ПИН код бўлиши керак.

Фаол профилни ўзгартириш



А



В



С

PC28702—UN—25AUG22

А—Профилни ўзгартириш тугмаси

В—Таҳрирлаш тугмаси

С—Кўриш тугмаси

Профилни ўзгартириш тугмасини (А) танланг ва рўйхатдан профилни танланг.

ҚАЙД: Агар администратор профилли учун ПИН-код яратилган бўлса, Оператор профилдан Администратор профилга ўтишда уни киритиш керак.

ПИН код қўшиш/ўзгартириш

Администратор профилли учун Таҳрирлаш (В) тугмасини танланг. ПИН код қўшиш/ўзгартириш тугмасини танланг.

Рухсат гуруҳи

Кириш ҳуқуқларини чекланган рухсат гуруҳига ўрнатиш, кўриш ёки ўзгартиришда рухсат гуруҳларидан фойдаланинг.

Тўлиқ рухсат гуруҳи

Тўлиқ рухсат гуруҳи дисплейдаги барча параметрлардан фойдалана олади. Тўлиқ рухсат гуруҳини таҳрирлаб бўлмайди.

Чекланган рухсат гуруҳи

Тўлиқ рухсат гуруҳи администратор томонидан маълум бир параметрлар билан чекланиши мумкин. Чекланган рухсат гуруҳлари фақат администратор профили фаол профил бўлса таҳрирланиши мумкин.

Кириш ҳуқуқларини таҳрирлаш



A



B

PC28703—UN—25AUG22

A—Очиш белгиси

B—Қулфлаш белгиси

Рўйхатланган ҳар бир илова учун, агар ҳеч қандай хусусият қулфланмаган бўлса, “Ҳеч қайси қулфланмаган” акс этади. Хусусиятлар қулфланса, улар илова номи остида келтирилади ва белги қулфланган ҳолатга ўзгартирилади.

Иловани танлаб, уни белгиланг ва Таҳрирлаш тугмасини танланг.

Кириш ҳуқуқларини таҳрирлаш саҳифасида ҳар бир параметр ёнидаги очиш/қулфлаш тугмасини танлаш орқали қулфланиши ёки очилиши мумкин бўлган функциялар рўйхати кўрсатилган. Саҳифани ёпиш орқали рухсат гуруҳларига киритилган ўзгартиришларни сақланг.

Хавфсизлик PIN коди

Дисплей ёқилганда, унинг функцияларига кириш учун шахсий идентификация рақами (PIN) талаб этилади. Администратор ва оператор профиллари учун алоҳида PIN кодлар ўрнатилиши мумкин.

Дисплейда маълумотларни аслига қайтариш ёки тизимни тиклаш амалга оширилса, оператор PIN кодлари йўқотилади. Администратор PIN кодлари сақланади ва дисплей ёқилгандан кейин блокланган ҳолатда қолади.

Вақтинчалик кириш

Оператор ПИН кодни беш марта нотўғри киритганидан сўнг дисплей вақтинчалик кириш режимини киритади. 24 соат ишлатилгандан сўнг дисплейнинг барча функцияларидан фойдаланиш

мумкин. Вақтинчалик кириш вақти ўтгач, дисплейни очиш учун қулфни очиш устаси коди талаб этилади.

Қулфни очиш устаси кодини олиш

1. myjohndeere.com. сайтида ҳисобингизга кириш.
2. Stellar Support бандини танланг.
3. Ag & Turf ни танланг.
4. Дисплейлар, Илова контроллери бўлимида Маҳсулотни бошқаришни танланг.
5. Кўрсатишни танланг.
- 6.



PC671854—UN—06MAY25

“i” тугмаси

A—“i” тугмаси

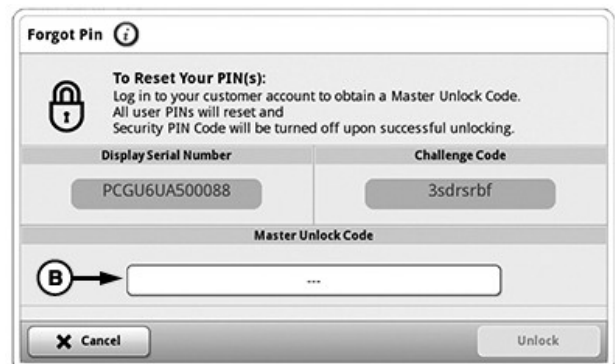
Блокланган дисплей ва кейин ўнг томондаги “i” тугмасини танланг.



PC26539—UN—21NOV18

A—Кодни олиш тугмаси

7. Дисплейдан синов кодини киритиб, қулфни очиш устаси кодини олиш учун Кодни олиш тугмасини танланг.



PC26540—UN—21NOV18

B—Қулфни очиш устаси коди

8. Дисплейда қулфни очиш устаси кодини (B) киритинг.

ZIDXX1X,1769513326161-UZ-03MAR26

Фойдаланувчилар ва кириш—Бошлаш тугмасини босиш



PC28700—UN—25AUG22
Фойдаланувчилар ва кириш рухсати

Фойдаланувчилар ва кириш рухсати фойдаланувчилар профилларини бошқаради ва айрим созламаларга киришни чеклайди.

Фойдаланувчи профиллари варағи

- Дисплей профилни ўзгартириш ва администратор ҳуқуқи учун шахсий идентификация рақамини ўрнатинг.

Рухсат гуруҳлари варағи

- Дисплейнинг қулфланган функцияларини сақлаш.

Хавфсизлик PIN коди варағи

- Дисплей блокировкасини ёқинг. Хавфсизлик PIN коди ёқилса, моторни ишга тушириш учун оператор ёки администратор PIN коди талаб қилинади.

Фойдаланувчилар ва кириш рухсатига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Тизим варағини танланг.
3. Фойдаланувчилар ва кириш рухсати иловасини танланг.

Фойдаланувчи профиллари



(A)



(B)

A—Администратор профилли
B—Оператор профилли

PC28701—UN—25AUG22

Дисплей иккита профилдан бирига ўрнатилиши мумкин, Администратор ёки Оператор. Фаол профил рўйхат тепасида кўрсатилади.

Администратор профилли (A)

Администратор профилли доим админ рухсат даражасига ўрнатилади. Бу барча функцияларга чексиз кириш имкониятини беради ва Оператор профиллидаги хусусиятларни қулфлаш ва очиш имкониятини беради. Фойдаланувчиларни

Администратор профиллидан тўсиш учун ПИН код ўрнатиш мумкин.

Оператор профилли (B)

Оператор профилли кенгайтирилган рухсат ёки чекланган рухсат этиб белгиланиши мумкин.

Администратор 250 тагача уникал оператор профиллини яратиши мумкин.

ҚАЙД: PIN кодлар 4-8 та рақамли белгидан иборат бўлиши керак.

Фаол профилни ўзгартириш



(A)



(B)



(C)

PC28702—UN—25AUG22

A—Профилни ўзгартириш тугмаси

B—Таҳрирлаш тугмаси

C—Кўриш тугмаси

Профилни ўзгартириш тугмасини (A) танланг ва рўйхатдан профилни танланг.

ҚАЙД: Агар администратор профилли учун ПИН-код яратилган бўлса, Оператор профиллидан Администратор профиллига ўтишда уни киритиш керак.

ПИН код қўшиш/ўзгартириш

Администратор профилли учун Таҳрирлаш (B) тугмасини танланг. ПИН код қўшиш/ўзгартириш тугмасини танланг.

Кириш ҳуқуқлари

Кириш ҳуқуқларини чекланган рухсат ҳуқуқига ўрнатиш, кўриш ёки ўзгартиришда рухсат гуруҳларидан фойдаланиш.

Админ кириши

Администратор сифатида ушбу профил ва кириш даражаси Оператор профилларини бошқариши, Оператор профилларини киритиши ёки ўчириши ва ушбу профиллар учун PIN код яратиши мумкин.

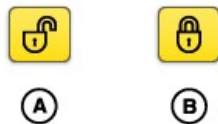
Кенгайтирилган рухсат

Кенгайтирилган рухсатга эга фойдаланувчилар фақат бошқа Оператор профиллари номи ва кириш даражасини таҳрирлаши мумкин.

Чекланган кириш ҳуқуқлари

Фойдаланиш имконияти чекланган фойдаланувчилар тўғри PIN код орқали операторлар рўйхати ва профилларни кўришлари, фаол профилни ўзгартиришлари мумкин. Чекланган фойдаланувчиларга фақат қулфдан чиқарилган иловаларга кириш рухсати берилади.

Кириш ҳуқуқларини таҳрирлаш



PC28703—UN—25AUG22

А—Очиш белгиси
В—Қулфлаш белгиси

Рўйхатланган ҳар бир илова учун, агар ҳеч қандай хусусият қулфланмаган бўлса, “Ҳеч қайси қулфланмаган” акс этади. Хусусиятлар қулфланса, улар илова номи остида келтирилади ва белги қулфланган ҳолатга ўзгартирилади.

Иловани танлаб, уни белгиланг ва Таҳрирлаш тугмасини танланг.

Кириш ҳуқуқларини таҳрирлаш саҳифасида ҳар бир параметр ёнидаги очиш/қулфлаш тугмасини танлаш орқали қулфланиши ёки очилиши мумкин бўлган функциялар рўйхати кўрсатилган. Саҳифани ёпиш орқали рухсат гуруҳларига киритилган ўзгартиришларни сақланг.

Ўғирликдан ҳимоя

Хавфсиз ишга тушириш варағи администраторга иммобилизатор бўлмаган машиналар учун PIN кодни киритиш талабини ёқиш/фаолсизлантириш имконини беради.



PC697606—UN—20JAN26

Ўғирликдан ҳимоя варағи

Хавфсизлик PIN коди

Дисплей ёқилганда, унинг функцияларига кириш учун шахсий идентификация рақами (PIN) талаб этилади. Администратор ва оператор профиллари учун алоҳида PIN кодлар ўрнатилиши мумкин.

Дисплейда маълумотларни аслига қайтариш ёки тизимни тиклаш амалга оширилса, оператор PIN кодлари йўқотилади. Администратор PIN кодлари

сақланади ва дисплей ёқилгандан кейин блокланган ҳолатда қолади.

Хавфсизлик даражалари

- **PIN коди фаолсизлантирилган:** PIN кодни ёқиш тугмаси текширилмаган. Машина моторини ишга тушириш учун оператор PIN кодни киритиши шарт эмас. Экран юкланганда PIN кодни киритиш экрани кўрсатилмайди.
- **PIN коди ёқилган:** PIN кодни ёқиш тугмаси текширилди. Дисплей PIN кодни чексиз хато киритиш имконини беради. Мотор фақат PIN кодни бехато киритгандан кейин ишга тушади.
- **PIN коди талаб қилинади (Иммобилайзер опцияси ўрнатилган):** PIN ёқиш опцияси олдиндан танланган ва бирламчи қулфланган. Операторлар моторни ишга тушириш учун PIN кодни хатосиз киритиши керак. Кетма-кет 5 та яроқсиз PIN код уринишидан кейин қўшимча уринишларга рухсат беришдан олдин дисплей 15 дақиқа блокланади.

Қурилма қулфини очиш коддини олиш (DUC)

1. G5 дисплейида юқори ўнг бурчакка ўтинг ва PIN кодни тиклаш бандини танланг.
2. Уланган қурилмадан фойдаланиб, Deere ҳисобингиз билан John Deere Operations Center™ ҳисобига кiring.
3. Operations Center марказида **PIN кодни тиклаш / DUC Генерация** иш жараёнини кузатинг. **DUC коддини** яратиш учун G5 дисплейидан **Маҳсулот идентификация рақами (PIN)** ва **Челленж коддини** киритинг.
4. G5 дисплейига қайтинг ва ҳосил қилинган **DUC коддини** киритинг, кейин тасдиқланг.
5. DUC тасдиқлангандан кейин **янги Админ PIN коддини** киритинг ва тасдиқланг.

ZIDXX1X,1768745850768-UZ-03MAR26

Симсиз алоқа созламалари



PC28801—UN—29AUG22

Симсиз алоқа созламалари

Симсиз тармоққа уланиш учун Симсиз алоқа созламаларидан фойдаланинг ёки мобил қурилмаларни машинага улаш учун симсиз тармоқ яратинг. Wireless Settings иловасида JDLINK Modem ёки USB адаптери ишлатилади.

ҚАЙД: Machine CAN рукнида Modem ёки MTG “фаол” бўлганда Симсиз тармоқ созламалари саҳифа функциялари фақат JDLINK Modem учун ишлайди.

JDLINK модем фақат Ethernet орқали машинага уланганда симсиз созламалар ишламайди. Бу функция ишлаши учун JDLINK модеми машинанинг CAN тармоғига уланган бўлиши керак.

Симсиз алоқа созламаларига ўтинг

1. Менюни танланг.
2. Тизим варағини танланг.
3. Симсиз созламалар иловасини танланг.

Машина симсиз ёки Мобил қурилмадан машинага уланиши қандай ташкил этилиши бўйича кўрсатмалар учун Экран ёрдамига қаранг.

Машинадан симсиз тармоққа



PC24041—UN—05APR17

Машинадан симсиз тармоққа

ҚАЙД: Ташқи симсиз интернет адаптери машинани симсиз тармоқ билан улаш учун ишлатилиши мумкин. Мос қурилмалар рўйхати учун John Deere дилери билан боғланинг.

Машинадан симсиз тармоққа параметри машинани JDLINK модеми ёрдамида симсиз тармоққа улайди.

Қуйидагилар учун Машина симсиз тармоққа уланишидан фойдаланинг:

- Симсиз алоқа орқали дастурий таъминотни янгилаш
- Масофавий диагностика
- Дисплейга масофавий кириш (RDA)
- Онлайн лицензиялар
- Маълумотлар синхронланиши шахсий кириш нуқтасидан фойдаланади

ҚАЙД: Машина симсизга уланиши Машина синхронизацияси иловасидан фойдаланаётганда ўчирилган бўлади.

Мобил қурилмадан машинага



PC24042—UN—05APR17

Мобил қурилмадан машинага

Мобил қурилмадан машинага параметри симсиз қурилмаларни машинага улашда JDLINK модеми ёрдамида симсиз тармоқни ўрнатади.

Мобил қурилмадан машинага уланишдан қуйидагилар учун фойдаланинг:

- Жон Дир мобил уланиши

ҚАЙД: Мобил қурилмадан машинага уланиши Машина синхронизацияси иловасидан фойдаланаётганда тракторларда ўчирилган бўлади. Трактор операторлари етакчи тармоққа уланиш учун Машина синхронизацияси иловасидан фойдаланиши лозим.

ZIDXXK1X,1749533996335-UZ-20OCT25

COM порт созламалари



PC28803—UN—29AUG22

COM порт созламалари

COM порт созламалари иловаси RS232 сигнаolini конфигурация қилиш имконини беради, бу дисплейга турли бошқарув блоклари ва қурилмалар билан алоқа қуриш имконини беради.

COM порт созламаларига ўтинг

1. Менюни танланг.
2. Тизим варағини танланг.
3. COM порт созламалари иловасини танланг.

ҚАЙД: COM портлари орқали қурилмаларга улаш учун қўшимча симлар жугти талаб этилади. John Deere дилери билан боғланинг.

Дисплей қуйидаги қурилма турларини улаш учун иккита серияли COM портга эгадир:

- Field Doc Connect
- Глобал навигация тизими (GPS) ресивери
- Азот (N) датчиклари (ишлаб чиқарувчилар: Yara ва Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Донташигич тарози

Field Doc уланиш талаблари:

- Узатиш тезлиги 9600 этиб белгиланган.

- Raven бошқарув блокадаги ахборотларни ёзиб олиш ёқилган.
- Ахборот журнали триггери қиймати 3 сониядан кам (1 сония ёки ундан камроғи тавсия этилади).

GPS серияси талаблари:

ҚАЙД: AutoTrac йўналтириш учинчи томонларнинг RS232 GPS қурилмасига мос эмас.

- Узатиш тезлиги 19200 этиб белгиланган.
- Чиқувчи тезлик 1 дан 5 Гц гача белгиланган (йўналтириш, қўлда йўналтириш ва параллел кузатиш 5 Гц талаб қилади).
- Ресивер қуйидаги чиқувчи маълумотлар хабарларини олиш учун созланган:
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - Data bits 8
 - Паритет – Йўқ
 - Stop bits 1
 - Оқим бошқаруви – Йўқ

Азот (N) датчикларини созлаш

1. Азот датчиклари тизимини ишлаб чиқарувчининг оператор қўлланмасига қараб ўрнатинг, калибрланг ва созланг.
2. COM порт созламаларини қурилма тури ва ишлаб чиқарувчига қараб конфигурация қилинг.
3. Ишни созлаш иловасининг Ишнинг қисқача баёни саҳифасида мўлжалдаги сарф даражаси/Rx учун азот датчикларини танланг.

GreenSeeker созлаш

1. GreenSeeker тизимини ишлаб чиқарувчининг Оператор қўлланмасига қараб ўрнатинг, калибрланг ва созланг.
2. COM порт созламаларини қурилма турига қараб конфигурация қилинг.
3. Ишни созлаш иловасининг Ишнинг қисқача баёни саҳифасида мўлжалдаги сарф даражаси/Rx учун GreenSeeker тизимини танланг.

LH 5000 созлаш

1. LH 5000 тизимини ишлаб чиқарувчининг Оператор қўлланмасига қараб ўрнатинг, калибрланг ва созланг.
2. COM порт созламаларини қурилма тури Field Doc Connect ва ишлаб чиқарувчи LH Technologies талабига қараб конфигурация қилинг.
3. Қурилма менежери иловасида LH 5000 тизимини танланг.

Донташигични созлаш

1. Донташигич тизимини ишлаб чиқарувчининг Оператор қўлланмасига қараб ўрнатинг, калибрланг ва созланг.
2. Қурилма турида донташигични танланг.
3. Донташигич ишлаб чиқарувчисини танланг.

COM порт диагностикаси

COM порт диагностикаси уланган бошқарув блоки ёки қурилманинг ишлатилиш талаблари бажарилганини аниқлашда фойдаланилади. COM порт диагностикасида кўрсатилган қийматлар қурилма турига қараб аниқланади.

ҚАЙД: Баъзи дон аравачалари тарози ишлаб чиқарувчилари тарози John Deere дисплейида пайдо бўлиши учун махсус дастурий таъминот версиялари ва тарози созламаларини талаб қиладилар.

ch177nn,1726040111160-UZ-08OCT25

Оригинал GreenStar монитори



PC28804—UN—29AUG22

Оригинал GreenStar монитори

Асл GreenStar монитори иловаси G5 CommandCenter тизимига асл GreenStar монитори ҳамда CCD шинаси бор 00 серия, 10 серия, 20 серия тракторлари билан фойдаланишга мўлжалланган бошқарув блоклари билан алоқа қилиш имконини беради.

ҚАЙД: Мос келувчи машина ва агрегатилар борасида www.stellarsupport.deere.com сайтида келтирилган G5 дисплейларининг мувофиқлиги жадвалига қаранг.

Оригинал GreenStar мониторида ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Оригинал GreenStar мониторини танланг.

Асл GreenStar монитори бирламчи созламада ўчирилган ва асл GreenStar монитори иловасининг Кенгайтирилган созламаларида ёқирилиши ёки ўчирилиши мумкин.

ct47125,1708275550824-UZ-18FEB24

Машина монитори



PC28820—UN—20SEP22

Машина монитори

Машина монитори машинага тегишли самарадорлик қийматларини кўрсатади. Қийматларни гуруҳлашга булар киради:

- Тезлик ва қувват
- Ёқилғи ва босим
- Ҳарорат
- Электр
- Соат

ҚАЙД: Ҳар бир гуруҳда мавжуд қийматлар машина модулига боғлиқ.

Гуруҳлар орасида алмашиш учун саҳифанинг чап томонидаги варақларни танланг. Қийматга тегишли ойнани кўриш учун уни танланг.

Агар қиймат мавжуд бўлмаса, тирелар кўрсатилади.

Машина мониториға ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Машина монитори иловасини танланг.

ct47125,1740581994094-UZ-26FEB25

Ишлатиш – Иш ёки дала учун ўрнатиш

Қурилма менежери



PC28716—UN—25AUG22

Қурилма менежери

Машина ва агрегат профили созламаларига кириш учун Қурилма менежери иловасини танланг. Профил созламалари John Deere Precision Agriculture иловалари, масалан, AutoTrac, Бўлим назорати ва иш кўрсаткичлари хариталарининг аниқ ишлаши учун муҳимдир.

Қурилма менежерига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Қурилма менежери иловасини танланг.

Машина профили

Умумий созламалар

Агар дисплей машинани аниқласа, баъзи маълумотлар автоматик тарзда бошқарув блоклари томонидан ўрнатилади.

Муайян турдаги машиналарга хос созламалар фақат тегишли вақтда саҳифада кўринади.

ҚАЙД: Айрим ўлчовлар фақат маълум бир машина турларига нисбатан қўлланилади.

GPS силжишлар

ҚАЙД: Бир неча агрегатлардан фойдаланганда, биринчи агрегат учун фақат ёнга силжиш ишлатилади.

Хариталаш, хужжатлаш ва Секция бошқарувида хатоларнинг олдини олиш учун барча агрегатларнинг ёнга силжишларини қўшиб, биринчи агрегат учун ўша қийматни киритинг. Мисол учун, агар биринчи агрегат 5,1 см (2 in) ўнгда ва иккинчи агрегат 2,5 см (1 in) чапда бўлса, 1,3 см (0.5 in) ўнгга киритинг.

- **GPS ёнга силжиш**

- Машинанинг марказий чизиғидан GPS ресивернинг марказигача бўлган горизонтал (чап ёки ўнг) масофа. GPS ресивер машинанинг марказий чизиғининг чап ёки ўнгига силжимаса, бу қиймат одатда 0 қилиб қўйилади.

- **GPS чизиқли силжиш**

- Машинадаги нуқтадан GPS ресиверининг марказигача бўлган чизиқли масофа. GPS чизиқли силжиш ўлчами машина турига

қараб фарқланади. Силжишларни ўлчаш бўйича маълумот олиш учун экрандаги маълумотларга қаранг.

- **GPS баландлик**

- GPS ресиверидан ергача бўлган вертикал масофа.

Уланиш силжиши

- Уланиш нуқтаси - бу агрегатнинг машинага уланадиган жойидир. Уланиш силжиши - бу уланиш нуқтасидан машинанинг нуқтаси орасидаги масофадир.

Уланиш силжиши ўлчами машина турига қараб фарқланади. Силжишларни ўлчаш бўйича маълумот олиш учун экрандаги маълумотларга қаранг.

Профилни дастлабки ҳолатига қайтариш

ҚАЙД: Фақат дисплей аниқлаган машиналарни дастлабки ҳолатига қайтариш мумкин.

Машина профилининг одатий созламалари машинанинг бошқарув блокларида сақланади. Бу созламалардаги ўзгаришлар дисплейда сақланади. Профилни дастлабки ҳолатига қайтариш учун профилни аслига қайтариш тугмасини танланг.

Қурилмалар менежери ва машина профили ҳақида қўшимча маълумот олиш учун ёрдам марказининг ёрдамидан фойдаланинг.

Агрегат профили

Профил номи автоматик равишда аниқланган агрегатга асосланади ва уни сақлаб бўлмайди. Бошқарув блокисиз агрегатларда профил номи оператор томонидан қўйилади.

G5 дисплейи иккита AEF (Қишлоқ хўжалиги саноати электрон фонди) сертификатланган ISOBUS бошқарув блокларини қўллаб-қувватлайди. Иккита ISOBUS бошқарув блокидан фойдаланиш бир олд ва бир орқа агрегат конфигурацияси билан чекланади.

ҚАЙД: Агар иккинчи ISOBUS бошқарув блоки қурилмалар менежериде пайдо бўлмаса, машинанинг олд коннектори созланганини таъминланг.

Кўп ISOBUS бошқарув блокларидан орқа агрегат сифатида фойдаланиб бўлмайди.

Дон ҳосили вазнини тақсимлаш созламаси

Аниқланган ва мос келадиган ISOBUS шкаласини дон аравачаси агрегати билан тўғри созлаш ва боғлаш учун қуйидаги амалларни бажаринг:

1. Профил конфигурациясини амалга ошириш

- Агрегат турини донли аравачага созлаш

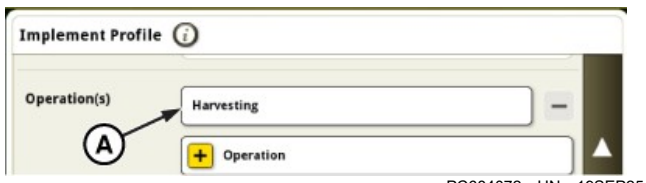


PC684073—UN—19SEP25

Агрегат профили

В—Ускуна тури

- Операцияни йиғим-теримга топширинг.



PC684072—UN—19SEP25

Операция варағи

А—Операция тури

2. Unverferth UHarvest Pro учун махсус талаблар ISOBUS тарозилари Unverferth UHarvest Pro моделлари учун қўшимча созлаш босқичлари талаб этилади:

- UHarvest Pro дастурий таъминоти 24.1.0.4 ёки ундан янгироқ версиясига янгиланганини тасдиқланг.
- Unverferth ISOBUS VT саҳифасида “Вазифа бошқарувчиси алоқасини ёқиш” созламаси танланганлигига ишонч ҳосил қилинг.

Профил созламаларини сақлаш

Барча варақлардаги созламаларни сақлаш учун Сақлаш тугмасини танланг ва Агрегат профили иловасини ёпинг. Варақларни алмаштираётганда Сақлаш тугмасини танлаш шарт эмас.

Агрегат профил созламалари қуйидаги омилларга кўра дисплейда сақланади:

- Профил номи
- Аниқланган агрегат бошқарув панелининг ISO номи

ҚАЙД: Агрегат профил созламаларини созлашдан олдин, агрегат бошқаруви блокида драйверни созлаш каби операциядан олдинги созламаларни ўрнатинг.

Агрегат бошқарув блокининг айрим созламалари ўзгарса, ISO номи ўзгаради. Бунга бошқарув панелини ўғит ва экиш орасида ўзгартириш ҳам киради.

Профил созламаларини автоматик аниқлаш

ҚАЙД: Илк марта тракторга уланганида, SeedStar 2 ёки SeedStar XP сеялкаларини аниқлаш учун Бўлим назорати ўчиқ бўлиши керак. Илк марта улангандан кейин Бўлим назорати ёниқ ёки ўчиқлигига қарамасдан, сеялка аниқланади.

Агар агрегат бошқарув блоки уланган бўлса, айрим агрегат профил созламалари агрегат бошқарув блоки томонидан автоматик равишда ўрнатилади.

Бошқарув блоки биринчи марта уланганида "Агрегат профили яратилди" хабари чиқади. Келажақда агрегат қайта уланганда, у ISO номи билан аниқланади ва дисплейда сақланган агрегат профили созламалари юкланади.

ҚАЙД: "Кейинроқ созлаш" танланса, сигнал чиқаверади.

Агар танилмаган агрегат уланса, шу агрегат учун профил яратилиши керак. Агрегат профилини яратиш учун Қурилма менежериде Агрегат қўшиш тугмасини танланг.

Жорий аниқланган ISO номини кўриш учун Диагностика маркази> Контроллер диагностикаси саҳифаси > агрегат бошқарув блокинни танланг> Контроллер ҳақида маълумот саҳифасини танланг.

Ишлатишдан олдин барча керакли созламаларни текширинг. Иш ҳудуди автоматик равишда қўйилмайди.

Уланиш турлари

- Уланиш тури ёки тиркама, агрегатнинг машинага қандай уланганини тасвирлайди ва дисплей агрегатнинг машина орқасида ҳаракатланишини қандай аниқлашини бошқаради.

Қамров харитаси, ҳужжатлар ва Бўлим назорати учун Уланиш тури созламалари керак.

• Бурилиш силжиши

Айрим агрегатларда бурилувчи тиркама мавжуд, у машина орқасидаги уч нуқтали орқа тиркамага уланади. Агрегатнинг машина орқасидаги ҳаракатини аниқлаш учун дисплейга шу бурилиш жойи учун силжиш керак. Уланиш тури сифатида орқа уч нуқтали орқа тиркама танланганида бу опция очилади.

Ишчи кенглик

- Ишчи кенглик - бу даладан ҳар ўтишда ҳайдалган, экилган, сепилган ёки ҳосили йиғилган майдоннинг кенглиги. Ундан иш кўрсаткичлари хариталарини яратиш ва ишлов берилган майдонни ҳисоблашда фойдаланилади. Йўналтириш, Харита тузиш, Жами майдон иловалари учун Ишчи кенглик керак.

Ўлчамлари

• Ёнга силжиш

Машинанинг марказий нуқтасидан агрегат ишчи кенглигининг марказигача бўлган горизонтал масофа. Йўналтириш ва Харита тузиш иловалари учун Ёнга силжиш созламаси керак.

ҚАЙД: Бир неча агрегатлардан фойдаланганда, биринчи агрегат учун фақат ёнга силжиш ишлатилади.

Хариталаш, ҳужжатлаш ва Секция бошқарувида хатоларнинг олдини олиш учун барча агрегатларнинг ёнга силжишларини қўшиб, биринчи агрегат учун ўша қийматни киритинг. Мисол учун, агар биринчи агрегат 5,1 см (2 in) ўнгда ва иккинчи агрегат 2,5 см (1 in) чапда бўлса, 1,3 см (0.5 in) ўннга киритинг.

• Айланиш маркази

Ишлаш ҳолатида уланиш нуқтасидан агрегатнинг айланиш марказигача бўлган ички масофа. Одатда, бу ерда агрегатнинг юк қўтарувчи қисмлари ерга тегиб туради. Агрегатнинг эгри чизиқ атрофидаги ҳаракатининг моделини тузиш учун айланиш марказининг силжиши муҳимдир. AutoTrac бурилиш автоматикаси, харитага тушириш ва пассив агрегатни йўналтиргич Буриш маркази созламасини талаб қилади. Тўғри ишлатиш учун буриш маркази қиймати текширилиши тавсия қилинади. Қўшимча маълумот учун экрандаги Ёрдам хизматига қаранг.

• Иш ҳудуди

Уланиш нуқтасидан амалиёт содир бўладиган нуқтагача тўғри чизиқли масофа, масалан, уруғ ёки маҳсулот ташланадиган, ҳосил ўриладиган ёки ер ҳайдаладиган жой. Харита тузиш иловаси учун Иш ҳудуди созламаси керак.

• Бўлим силжиши (ISOBUS агрегатлар)

Айланиш марказидан иш бажариладиган нуқтагача ички масофа. Масалан, уруғ ёки маҳсулот ташланадиган, ҳосил ўриладиган ёки ер ҳайдаладиган жой. Харита тузиш иловаси учун Бўлим силжиши созламаси керак.

Иш қайди

- Ёзиб олиш триггерлари хариталарни ёзиб олиш ва Иш монитори натижалари қачон ёқилган ва ўчирилганини аниқлайди. Ёзиш триггерлари барча турдаги машиналар учун мавжуд эмас.

ҚАЙД: Қўл режимида оператор иш хариталарини ёзишни ёкиш ёки ўчириш учун Ёзиш ёки Пауза тугмасини босиши керак.

Механик кечикиш

- Механик кечикиш - бу ёкиш ёки ўчириш буйруғидан кейин маҳсулотнинг ерга етиб борадиган ўртача вақти. У ҳар бир машина, агрегат ва дисплей комбинацияси билан ўзгариши керак бўлиши мумкин. Харита тузиш иловаси учун Механик кечикиш созламаси керак. Бўлим назорати ишлаши учун созламалар жуда муҳим.

ҚАЙД: Баъзи контроллерлар механик кечикиш қийматларини автоматик ҳисоблаш учун агрегатнинг иш нуқтаси ва ўлчамларининг маълум қийматлари асосида дисплей билан динамик равишда ишлаши мумкин.

ҚАЙД: Ўчирилган киритиш майдони контроллер механик кечикиш параметрларини янгилаш учун дисплей билан динамик ўзаро таъсирлашаётганини кўрсатади.

Қурилмалар менежери ва агрегат профили ҳақида қўшимча маълумот олиш учун ёрдам марказининг ёрдамидан фойдаланинг.

ISOBUS агрегатлари учун аслига қайтариш параметри



Ўчириб ёкиш тугмаси

PC697601—UN—11FEB26



Аслига қайтариш тугмаси жойи

PC702246—UN—13FEB26

А—Ўчириб ёкиш тугмаси

В—Профилни аслига қайтариш

Тиклаш тугмаси (А) қўлда ўзгартирилган ва сақланган ҳар бир созламанинг ёнида кўрсатилади. Агар профил ўзгартирилган аммо сақланмаган бўлса, Тиклаш белгиси бу созламалар учун кўрсатилмайди. Агрегат профилидаги бир ёки бир

нечта созламалар ўзгартирилгандан ва профиль сақлангандан сўнг, фойдаланувчилар ҳар бир ўзгартирилган созламани алоҳида аслига қайтаришлари ёки Профилни тиклашдан (В) фойдаланиб барча созламаларни стандарт ҳолатга қайтаришлари мумкин.

ct47125,1705184704147-UZ-03MAR26

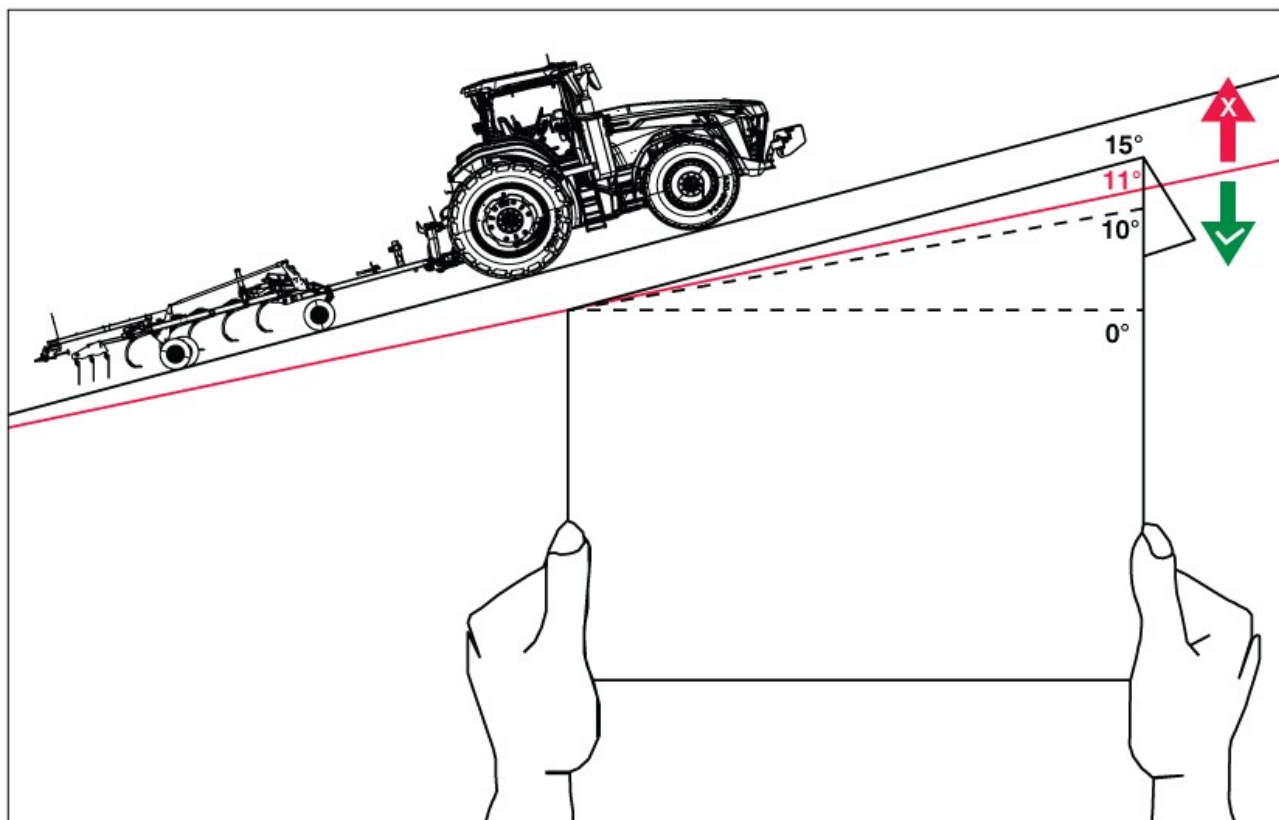
Далани танлаш

Автоном амаллар учун танланган майдон диққат

билан кўриб чиқиши керак. Автоном ишлаш учун яхши дала номзоди омилларига қуйидагилар киради:

- Рельефи текис (11° қияликкача). Қиялик шароитида тизим оператор тезлиги созламасидан паст тезликни чеклаши мумкин.

МУҲИМ: Қиялик даражаси 11° даражасидан ортиқ бўлган далада ускуналарни ишлатманг.

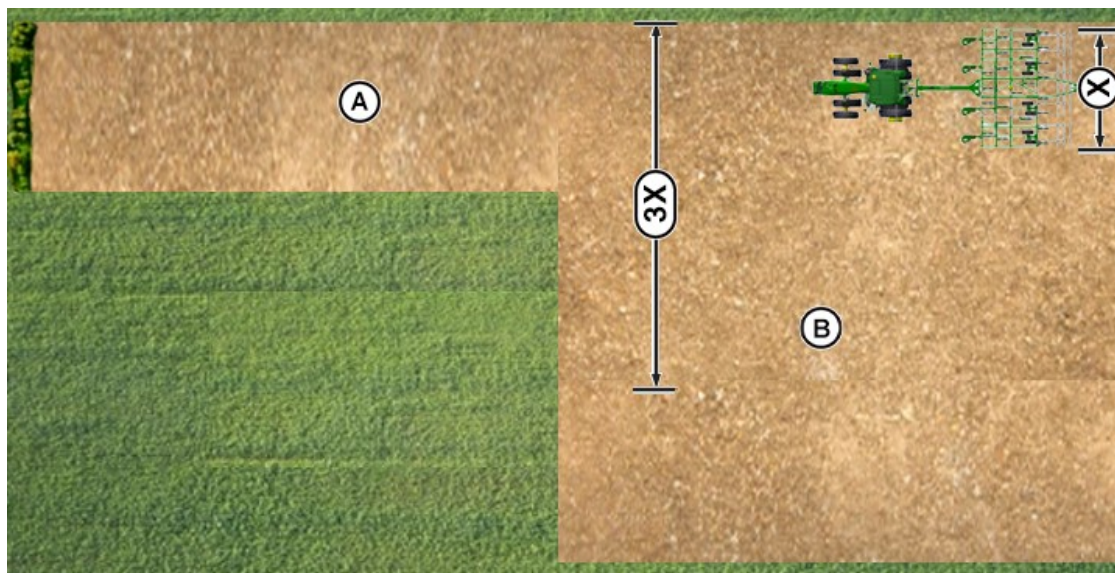


PC620804—UN—27AUG24

Машинанинг ошиб кетиш қиялиги

- Даланинг ишлов бериладиган майдонлари

қурилма энгидан камида 3 марта катта бўлиши керак



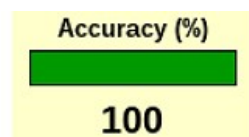
APY80354R—UN—02MAR23

Ишланадиган дала майдони

- A—Автономия тасдиқланмаган майдон соҳаси (3X дан кичик)
- B—Автономия тасдиқланган майдон соҳаси (3X дан ортиқ)

МУҲИМ: Ускуна кенглигидан уч баравар кичикроқ майдонни қамраб олишга уриниш машинанинг ташқи чегарани кесиб ўтишига ва автоном тизимнинг буфер ҳудудида тўхтаб қолишига олиб келиши мумкин.

- Глобал аниқлик кўрсаткичи (GAI) 80% ёки ундан юқори бўлганда StarFire сигнали қамрови



APY80304—UN—01FEB23

Глобал аниқлиги индикатори

- Уяли алоқа сигнали қамрови 80% дан юқори



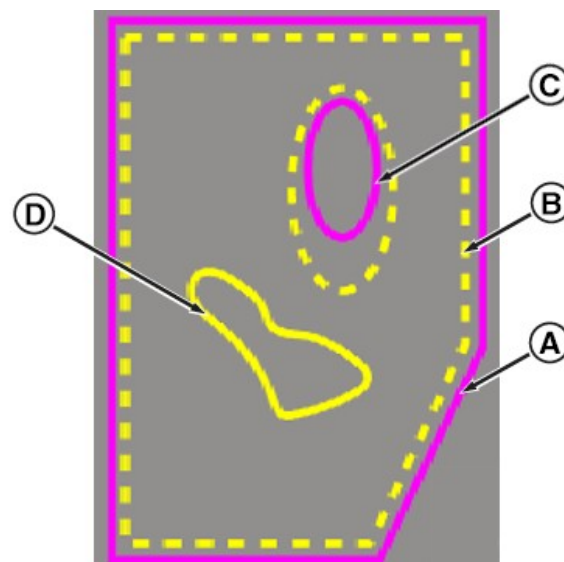
APY80305—UN—01FEB23

Уяли сигнал қамрови

- Хариталанган ички тўсиқлар (масалан, сув йўллари, қўлтиқлар ва доимий иншоотлар)

МУҲИМ: Бир нечта далани боғлаш учун ташқи чегарали тор ўтиш йўллари яратманг.

X—Агрегат кенглиги



APY80306—UN—01FEB23

Хариталанган ички тўсиқ

- A—Автономиянинг ташқи чегараси
- B—Дала чети чегараси
- C—Ички ўтиладиган чегара
- D—Ички ўтиладиган чегара

- Битта тўғри из бурчагига эга бўлган далалар (масалан: Бутун майдон 5° шимолга тенг.)
- Уч ва ундан ортиқ тепалик ўтиш жойлари учун тепалик чегараларини ўтказиш имконини берувчи далалар

ZIDXK1X,1759921925938-UZ-28OCT25

Дала созламаси

Майдон ҳар қандай ҳаракатланувчи объектлардан холи бўлиши керак. Майдонда атайлаб қолдирилган ҳар қандай объектлар атрофида чегара чизилган бўлиши керак. Идрок тизими яхши чегаравий хариталашнинг ўрнини боса олмайди. Харитага киритилмаган объектлар қайта ишланиши ёки кераксиз тўхташларга сабаб бўлиши мумкин.

ҚАЙД: Тизим ғилдиракларнинг ортиқча сирпанишини аниқласа, трактор тўхтайди.

ҚАЙД: Майдондаги кўлмаклар Тўсиқ аниқлангани ҳақидаги огоҳлантиришни ишга тушириши мумкин.

ZIDXX1X,1759921923323-UZ-28OCT25

Дала ва чегаралар



PC28766—UN—25AUG22

Дала ва чегаралар иловаси

Дала номлари маълумотларни тартибга солади, шунда йўналтириш чизиқлари каби маълумотларни топиш осонлашади. Дала номларини ишлатиш ихтиёрий, ном берилмаган жойда “---” чиқади.

Дала ва чегаралар иловасини қуйидагиларга ишлатинг:

- Барча иловалар учун ишлатиладиган дала жойлашуви номини танлаш.
- Мижоз, ферма ёки далага ном бериш.
- Мижоз, ферма ёки дала номини ўзгартириш.
- Далани бошқа ферма ёки мижозга бириктириш.
- Мижоз, ферма ёки далани ўчириш.
- Чегаралар ва чегара тўпламларини яратиш.

Барча иловалар учун ишлатиладиган дала номини танлаш ва жойлашувини белгилаш учун мижоз, ферма ва дала катагини танлаш.

ҚАЙД: Агар маълумотлар Жон Дир амалиётлар маркази ёрдамида бошқарилса, аниқ мижоз, хўжалик ва далада қайд қилиш маълумотлари талаб этилади.

Йўналтириш билан интеграция

- Йўлак яратилганида ёки йўлакни таҳрирлаётганда далани йўналтириш йўлагига бириктириш мумкин.

- Йўналтириш йўлагини дала номи бўйича филтрлаш мумкин.

Иш саҳифаси модули

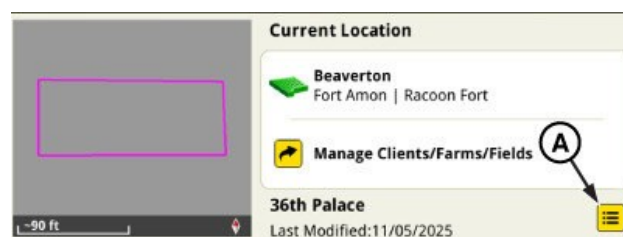
Далалар иловаси учун Жойлашув модулини Схема менежери иловасидан олиш мумкин. У одатий Йўналтириш иш саҳифасида мавжуд, уни исталган иш саҳифасига қўшиш мумкин.

Жойлашув модулида далани танлаб:

- Йўналтириш қатори рўяхатини филтрлаш.
- Янги далалар яратилганида, далага бириктириш.
- Иш кўрсаткичларини янгидан бошлаш ёки аввалгисини давом эттириш.

Далалар ва чегараларга ўтиш

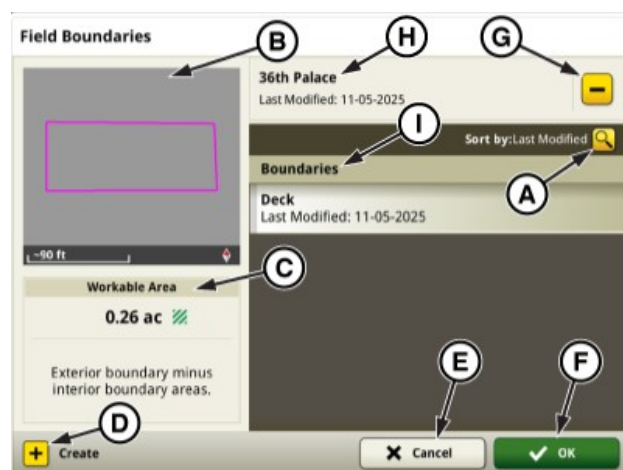
1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Далалар ва чегаралар иловасини танланг.



PC697603—UN—29JAN26

Рўйхат белгиси

А—Рўйхат белгиси



PC697604—UN—12FEB26

Дала чегаралари

- А—Лупа—Турли мезонлар орқали турли чегараларни сараланг ёки филтрланг
- В—Юқори бўлим—Жорий фаол ёки танланган чегара
- С—Ишлаш соҳаси—Чегара орқали қопланадиган ҳисобланган ҳудуд
- Д—Плюс тугмаси—Янги чегара яратиш учун фойдаланинг
- Е—Бекор қилиш—Танлов ёки ҳар қандай ўзгаришни бекор қилиш

F—ОК—Майдон чегараларини танлашдаги ўзгаришларни юбориш
G—Минус тугмаси—Жорий чегара танловини бекор қилиш учун ишлатилади
H—Жорий чегара танлови
I—Бошқа мавжуд чегаралар

ҚАЙД: Operations Centerда жорий фаол чегаралар танлови мижоз, ферма, дала учун танланган чегарани автоматик янгилamayди. Чегара қўлда танланиши керак.

Мижозлар/хўжаликлар/далаларни бошқариш Далани ташкиллаштириш



PC28767—UN—25AUG22

A—Мижоз
B—Хўжалик
C—Экин майдони

Ахборотларни қуйидаги иерархияда ташкиллаштиринг:

- Мижозлар (A) энг юқори даражада туради.
- Фермалар (A) ўрта даражада туради. Фермани мижозга бириктириш мумкин.
- Далалар (C) базавий даражада туради. Далани ферма ва мижозга бириктириш мумкин.

Қатъий иерархия шарт эмас, фақат дала номини бериб, хўжалик ва мижоз номларини бўш қолдириш мумкин. Дала номларини умуман ишлатмаслик ҳам мумкин.

Бу қарорлар сақланаётган ахборот миқдорига боғлиқ. Кўпроқ маълумотлар тузилма далаларни топишини талаб қилади.

ҚАЙД: Олдинги Жон Дир дисплейларида хариталар ва йўналтириш чизиқлари дала номлари асосида сақланган. G5 дисплейида маълумотлар кенглик ва узунлик нуқталарида сақланади. Дала номи фақат маълумотларни филтрлаш усули сифатида керак.

Номларни танлаш ва филтрлаш

Мижоз, ферма ва дала иерархиясида далаларни топиш учун мижоз ва фермаларни танланг.

1. Мижоз варағини танланг.
2. Рўйхатдан мижозни танланг. Мижоз номи мижоз варағида чиқади.
3. Ферма варағи автоматик равишда чиқади. Фақат мижозларга бириктирилган фермалар келтирилади.

4. Рўйхатдан фермани танланг. Ферма номи ферма варағида чиқади.

5. Дала варағи автоматик равишда чиқади. Фақат мижозга ва фермага бириктирилган далалар келтирилади. Далани танланг.

Филтрни олиб ташлаш

Танловларни тозалаш тугмаси ёрдамида филтрни олиб ташланг.

Номларни яратиш ва таҳрирлаш

ҚАЙД: Ахборот ёзиб олинганидан кейин мижозлар, фермалар ёки далалар номини ўзгартирмаслик керак. Агар ўзгартрилса, номни бошқа жойларда, масалан, Жон Дир амалиётлар марказида ўзгартиринг.

Мижоз, ферма ва дала номларини такрорлаб бўлмайди. Турли мижозлар ва фермаларга бириктирилган номлар уникал бўлиши керак.

Мижоз ва ферма варақлари

Мижоз ёки ферма варақлари танланганида, Мижозни таҳрирлаш ёки Фермани таҳрирлаш рўйхатини кўрсатиш учун саҳифанинг пастки қисмидаги Таҳрирлаш тугмачасини танланг.

Таҳрирлаш учун иккала рўйхатда мижоз ёки ферма номларидан бирини танланг ёки ном яратиш учун саҳифанинг пастки қисмидаги Янги тугмачасини танланг.

Дала варағи

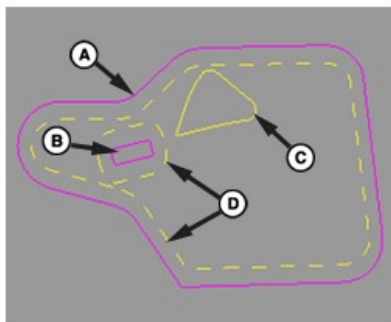
Дала варағи танланганда, дала номини белгиланг ва далани таҳрирлаш учун таҳрирлаш тугмачасини танланг. Ном яратиш учун саҳифанинг пастки қисмидаги Янги тугмачасини танланг.

Номларни ўчириш

Номни ўчириш учун мижоз, хўжалик ёки далани таҳрирлаб, таҳрирлаш саҳифасидаги ўчириш тугмачасини танланг.

- Мижоз ўчирилса, унга бириктирилган барча хўжаликлар ва далалар ўчиб кетади.
- Хўжалик ўчирилса, унга бириктирилган барча далалар ҳам ўчиб кетади.

Дала чегаралари



PC28768—UN—25AUG22

- A—Ташқи чегара (пушти)**
B—Ўтиб бўлмайдиган ички чегара (пушти)
C—Ўтиб бўладиган ички чегара (пушти)
D—Дала четининг чегараси (сарик)

Ташқи чегара (A) даланинг периметрини белгилайди.

ҚАЙД: Ички чегара яратиш ва ишлатиш учун ташқи чегара бўлиши керак.

Ички чегаралар даланинг муҳим қисмларини белгилайди. Бу чегаралар ўтиб бўлмайдиган (қирмизи) (B) ёки ўтиб бўладиган (сарик) (C) бўлади. Ўтиб бўлмайдиган чегарага қудуқни, ўтиб бўладиганига эса ариқчани мисол қилиш мумкин.

Дала четининг чегараси (сарик тирелар) (D) даладаги қатор охири ёки буриладиган қаторни билдиради. Улар ташқи чегара ичида ва ўтиб бўлмайдиган ички чегаралар атрофида яратилади.

Бўлим назорати иловаси билан ишлаганда чегаралар маҳсулотнинг дала ичида белгиланган ҳудудлар ичида ва дала ташқарисида қўлланишига йўл қўймайди.

Майдонни ҳисоблаш

Тахминий чегара ҳудуди ясси икки ўлчамли текисликда ҳисобланади. Барча фаол ички чегара ҳудудлари ташқи чегара ҳудудидан айирилади. Баландлик ўзгариши чегара майдонини ҳисоблашда ишлатилмайди.

Иш натижаларига ишланган ҳудуддаги баландлик ўзгаришларининг жами киради. Ҳисоблашдаги фарқлар туфайли, чегара ва иш натижалари фарқланиши мумкин.

Қамров харитаси ёрдамида чегара яратишга қуйидагилар керак:

- Дала номи
- Майдоннинг ташқи қисмидаги бўшлиқларсиз қамров харитаси

Чегара яратишга қуйидагилар керак:

- Дала номи

- SF1 ёки яхшироқ сигналли StarFire ресивери

Автоном чегара яратишга қуйидагилар керак:

- Дала номи
- Юрилган чегара
- SF-RTK/RTK сигналли StarFire 7000/7500 ресивери

Автоном чегаралар

Автоном чегара юқори сифатли чегара бўлиб, такорланувчан хусусиятларга эга ва автоном ишлашда хавфсизлик талабларига жавоб бериш учун ёзиб олинади.

Далада тўлиқ автоматизация ва автономлик учун аниқлик ва такорланувчанликни таъминлаш мақсадида автоном чегаралар StarFire 7000/7500 ресивери ва 4-авлод/G5 дисплейи ёрдамида ёзиб олиниб, белгиланиши керак. Ахборот назорат қилинадиган чегарани қайд этиш пайтида маълумотлар билан бирга олинади ва сақланади.

Автоном чегаралар кўк рангда ифодаланади ва чегара номи ёки тури ёнида кўк автоном белгисини кўрсатади.

Автономлик учун мос бўлмаган чегаралар тўқ сарик рангда ифодаланади ва чегара номи ёки тури ёнида қора автономлик белгисини кўрсатади.

Агар оператор кейинги мавжуд ҳаракатни бажарса, масалан, Сақлашни танласа, нуқтали чизик чегаранинг ушбу сегмент сифати бўйича ташхисини ифодалайди.

Масалан, ёзиб олинаётганда, нуқтали чизик жорий нуқтани ёзиб олишни бошлаш нуқтасига улайди. Шу вақтда чегара сақланган бўлса, ушбу сегмент автоном (кўк) ёки автоном эмаслигига (тўқ сарик) қараб, нуқтали чизик ранги кўк ёки тўқ сарик бўлади.

ҚАЙД: Жорий нуқта ёзиб олишни бошлаш нуқтасидан 100м (329 ft) доирасида бўлиши лозим ва сегмент автоном (кўк) бўлиши учун барча талаблар бажарилиши керак.

Ёзиб олиш пауза қилинганда нуқтали чизик жорий нуқтани ёзиб олиш пауза қилинган нуқтага улайди. Шу вақтда ёзиб олиш давом эттирилган бўлса, ушбу сегмент автоном (кўк) ёки автоном эмаслигига (тўқ сарик) қараб, нуқтали чизик ранги кўк ёки тўқ сарик бўлади.

Автоном чегаралар ҳақида умумий маълумот

ҚАЙД: Автоном тизим учун ишлатиладиган чегаралар автономлик талабларига жавоб бериши керак. Бу бўлимда Автоном дала чегараларини хариталаш учун талаблар рукнига қаранг.

Аниқ автоном чегаралар автоном тизим хавфсиз ва аниқ ишлашига ёрдам беради. Дала чегараси бу маҳсулотлар учун маълумот нуқтаси сифатида ишлатилади. Аниқлик муваффақият ва машинани аниқ бошқариш калити.

Далани хавфсиз кезиш ва белгиланган ҳудуд ичида қолиш учун ташқи қисм ва ўтилмайдиган чегараларда автоном тизим бошқариладиган автоном чегарадан фойдаланади. Автономия талабларига жавоб бермайдиган чегаралар тўқ сариқ ёки қизил ранг билан ифодаланади.

Дисплей сифати	Автоном эмас			Автоном режим
Operations Center сифати	Номаълум	Асосий	Қўшимча	Автоном режим
Усул	-	- Импорт қилинди - Қўлда чизилган - Олдинги амалдан - Етакланувчи	Етакланувчи	Етакланувчи
Тузатиш режими	-	- Рақамлаштирилган - SF1 - SF2	- SF3 - RTK - RTKX - mRTK - SF-RTK	- RTK - RTKX - SF-RTK
Қўшимча талаблар	Ҳеч қайси	Ҳеч қайси	Ҳеч қайси	Тафсилотлар рўйхатидаги барча бандлар бажарилиши керак
Таҳрирлаш	Таҳрирлаш чекловлари йўқ	Таҳрирлаш чекловлари йўқ	Таҳрирлаш чекловлари йўқ	Чегарани торайтирадиган таҳрирларга рухсат берилади. Чегарани кенгайтирадиган таҳрирларга рухсат берилмайди.
Тавсия этилган фойдаланиш ҳолатлари	Эҳтиёткорлик билан фойдаланиш	- Хариталар - Хабар берилмоқда - Далани аниқлаш - Об-ҳаво - Логистика - Тахминий юриш тезлиги	Барча асосий фойдаланиш ҳолатлари ва қуйидагилар: - Секция назорати - AutoTrac (чегара йўлак)	

		Автоматлаштириш	- AutoTrac автоматик бурилиш - AutoTrac агрегатни йўналтириш тизими - AutoPath	
		(Қаторлар)		
		AutoPath		

(чегаралар)

- Машинани синхронлаш

Барча кенгайтирилган фойдаланиш ҳолатлари ва яна:

Автоном режим

Автономия чегараларининг сифати Автоном ечимлар билан фойдаланиш учун талабдир.

Ёзиб олиш пайтида чегаралар ранги

Қизил

Қизил

Тўқ сариқ

Қўқ

Агар чегараларни ёзиб олиш аниқлиги 80% дан пастга тушса, ёзиб олинган чегара энди автоном бўлмайди.

Қуйидагилар чегаравий қайд аниқлигининг 80% дан пасайишига олиб келиши мумкин:

- Шейдинг
- Ресиверда ТСМ калибрлаш амалга оширилмаган.
- Ресивер сигналини қабул қилиш вақти етарли эмас.
- Ресиверни ўрнатиш йўналиши ўзгарди.
- Янги ресивер ўрнатилди.
- Ресивер қайта уланди.
- Ресивернинг силжиш ўлчамлари ўзгарган.



ДИҚҚАТ: Жароҳат ёки моддий зарар хавфидан сақланинг. Ташқи автоном чегаралар ва ички ўтилмайдиган чегараларни қуйидагидан камида 1,5 м (5 ft) қўйинг:

- Тураржойлар, хусусий мулк, бинолар ва умумий фойдаланиш йўллари
- Қиялиги 11 даражадан ошадиган ҳудудлар (20 фоизли нишаблик)
- Чуқурлар, ариқлар, жарликлар, тик кўтармалар, сув ҳавзалари ва бошқа тик жарликлар
- Шамол турбиналари, утилизация устунлари ва айланма суғориш ускуналари
- Электр кабеллар, дарахт шохлари ва тортувчи арқонлар каби пастда осилиб турувчи элементлар

- Пропан ва табиий газнинг кириш ёки сақлаш жойлари.

МУҲИМ: Бир нечта далани боғлаш учун ташқи чегарали тор ўтиш йўллари яратманг.

ҚАЙД: Хавфни юзага келтирадиган ҳолатларнинг ҳаммаси ҳам келтирилмаган. Машина барқарорлиги бузиладиган ҳар қандай ҳолат, яққол кўринмайдиган хавф ёки одамлар кўп ҳолатларга эътиборли бўлинг.

МУҲИМ: Дала топографияси йилдан йилга мавсумдан мавсумга қараб ўзгариши мумкин. Агар шундай бўлса, дала харитаси қайта тузилиши керак. Мисоллар: эрозия, ариқлар, селлар, чуқурлар.

Автоном чегарани ёзиш силжишлари:

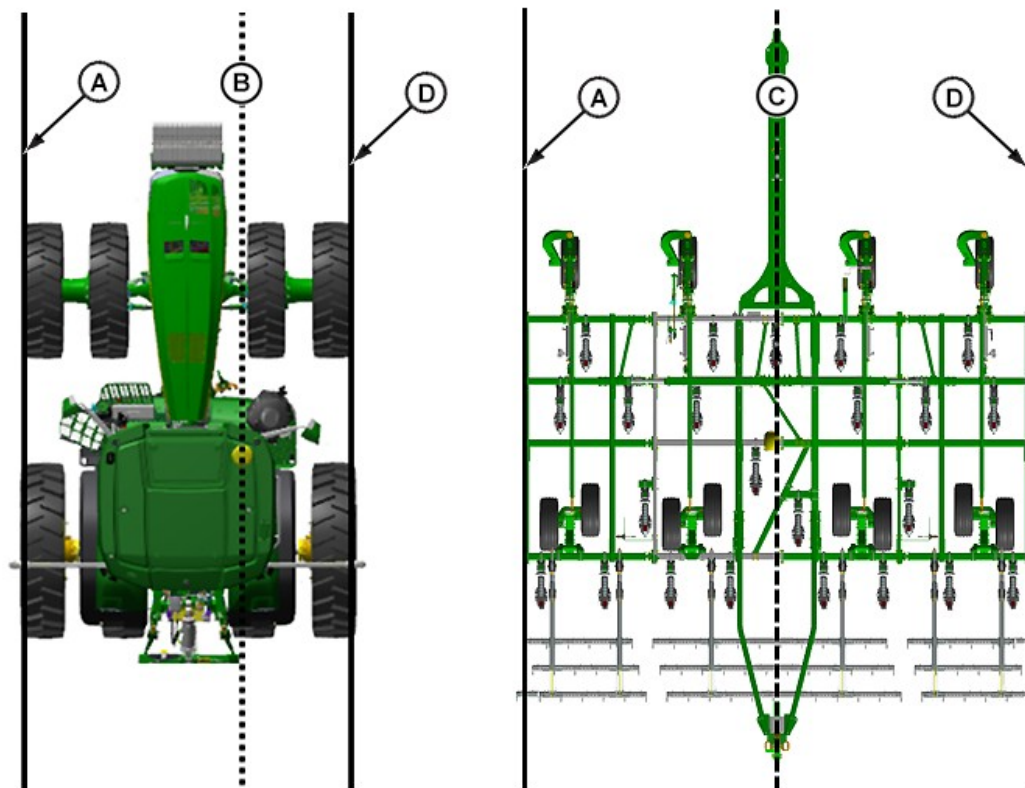
 **ДИҚҚАТ:** Жароҳат ёки моддий зарар хавфидан сақланинг. Мос келмайдиган силжишлар ва мос келмайдиган ускуна ўлчамлари машина хавфли ҳудудларга юриб кетишига сабаб бўлиши мумкин. Чегара силжишлари ва ускуна ўлчамларини хариталашдан олдин текширинг.

Автоном чегарани ёзиш силжиши хариталаш учун

ишлатилаётган жиҳозга қараб машинанинг GPS тизими ёки агрегатнинг иш нуқтасидан ҳосил қилиниши мумкин. Агар чегара агрегатсиз машина ёрдамида ёзилаётган бўлса, машинанинг GPS тизимидан фойдаланинг. Агар ёзиш учун ресиверли агрегатдан фойдаланаётган бўлса, агрегат иш нуқтасидан фойдаланинг.

- Машина GPS тизими
 - Универсал StarFire ресивери - Чегарани ёзиш силжиши машина четидан ресивер марказигача масофа ёрдамида ўлчанади.
 - Ички ўрнатилган StarFire ресивери - Чегарани ёзиш машина четидан машина марказигача масофа ёрдамида ўлчанади. Барча ички ўрнатилган ресиверлар учун ресивер жойидан қатъи назар машина марказидан таянч нуқта сифатида фойдаланинг.
- Агрегат иш нуқтаси - Чегарани ёзиш силжиши агрегатнинг четидан унинг марказигача масофа ёрдамида ўлчанади.

ҚАЙД: Ишлатилаётган ҳар қандай универсал дисплей, машина ёки агрегатда, чегараларни аниқ жойлаштириш учун машина ёки агрегат профилида GPS ён силжишлари тўғри ўрнатилганига амин бўлинг.



APY80353—UN—23FEB23

Автоном чегарани ёзиш силжишини ўлчаш

A—Чап рама қирраси

B—Машинанинг универсал ресивери маркази

ҚАЙД: Агар машинанинг универсал ресивери машина ўқ чизиғида ўрнатилмаган бўлса, аниқ ўрнатиш жойини ҳисобга олиш учун машина профилида ёнга оғиш ўрнатилганига амин бўлинг. Сўнг чегарани ёзиш силжиши учун ресивер марказини чап ёки ўнгга ишлатинг.

ҚАЙД: Агар агрегат ресивери агрегат ўқ чизиғида ўрнатилмаган бўлса, аниқ ўрнатиш жойини ҳисобга олиш учун агрегат профилида ёнга силжиш ўрнатилганига амин бўлинг. Сўнг чегарани ёзиш силжиши учун чап ёки ўнгга ўлчашда агрегатнинг ўқ чизиғидан фойдаланинг. Агрегат маркази чап ва ўнг томонидаги силжиш қийматлари тенг бўлиши керак ва агрегат ресивери жойлашуви чегарани ёзишнинг силжиш қийматларига таъсир қилмайди.

Ускунанинг ошиб кетиши:

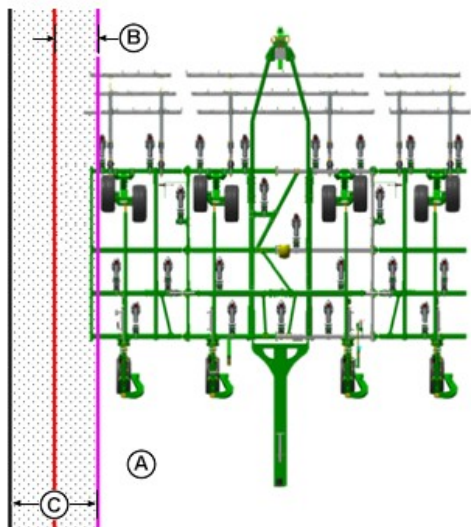
Ишлатиш давомида автоном жиҳоз далада ишлаётганда буфер соҳасига чиқиб туриши туриши мумкин (агрегат, милтилловчилар, агрегат штаги, машина тошлари ва бошқалар). Буфер соҳасига рухсат этилган чиқиш қиймати иш чегараси билан

C—Агрегат маркази

D—Ўнг рама қирраси

тартибга солинади. Иш чегараси ва максимал буфер соҳаси ўртасидаги масофа жиҳоз тури ва GPS сифатига қараб фарқ қилиши мумкин, аммо иш чегараси буфер соҳасидан ҳеч қачон ошмайди. Жиҳоз буфер соҳаси доирасида тўхтаса, жиҳозни қайта жойлаштириш талаб этилади.

МУҲИМ: Автоном ишлаш муаммоларидан сақланинг. Батафсил автоном дала чегараси харитаси муваффақиятли автоном ишлатиш учун муҳим қисм. Батафсил маълумот учун бу бўлимда Автоном дала чегараларини хариталаш учун талаблар рукнига қаранг.



APY80321—UN—21FEB23

Хавфлардан минимал масофа

- A—Автоном ёки ўтилмайдиган чегара
- B—Иш чегараси
- C—Буфер соҳаси, 1,5 м (5 ft)

Автоном дала чегараларини хариталаш учун талаблар

- **Дисплей келтирилган:** Дала чегараларини электрон ифодалашнинг энг аниқ усули уларни GPS тизими машина жойлашувини ёзаётганда моддий ҳайдаш орқали амалга оширилади. Чегаралар келтирилган ва дисплейда яратилган бўлиши керак. Дисплейдан ташқарида яратилган ёки ўзгартирилган ҳар қандай чегара автономияда ишламайди.
- **GPS аниқлиги:** Ташқи чегарани ёзиш давомида GPS аниқлиги 80% дан тушиб кетса, чегара

автономлик талабларига жавоб бермайди. Сигнал яхшиланишини кутинг ва ҳудудни қайта хариталанг.

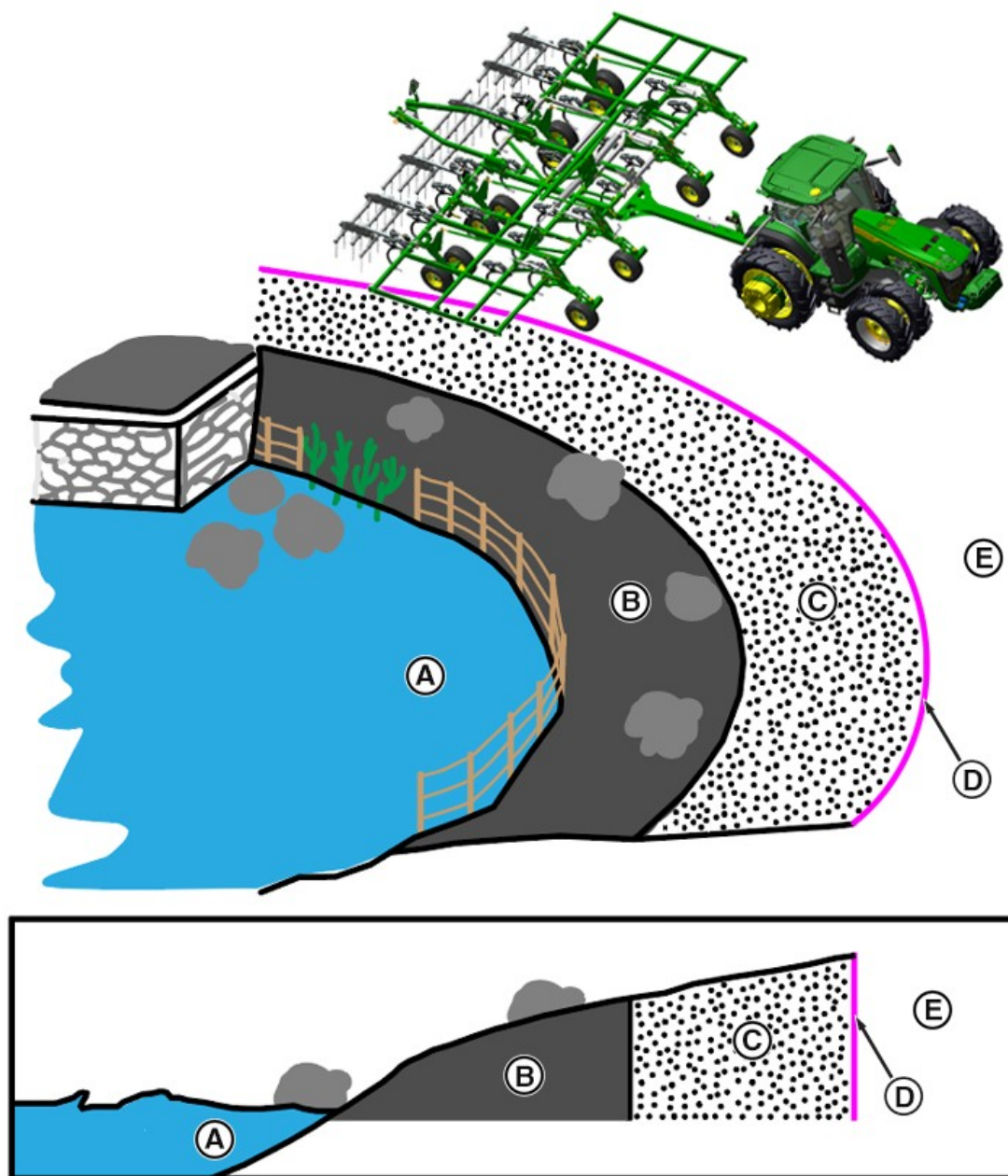
- **Ўлчамлари:** Келтирилган чегарани ёзишда барча ускуна ўлчамлари ва ресивер ўлчамлари аниқ бўлиши керак. Чегарани ёзиш силжишлари тўғри татбиқ этилиши учун GPS ён силжиши ўта муҳим.

⚠ ДИҚҚАТ: Жароҳат ёки моддий зарар хавфидан сақланинг. Мос келмайдиган силжишлар ва мос келмайдиган ускуна ўлчамлари машина хавфли ҳудудларга юриб кетишига сабаб бўлиши мумкин. Чегара силжишлари ва ускуна ўлчамларини хариталашдан олдин текширинг.

- **Пауза ва тиклаш:** Бурчакларга дуч келганда чегарани ёзишни тўхтатиш ва бошлаш учун пауза ва тиклаш тугмаларидан фойдаланинг. Бу амалиёт ноаниқ чегара шаклларининг олдини олади. Ушбу сегментнинг автоном ишлаш сифатини сақлаш учун машина пауза жойидан 100 м (328 ft) доирасида жойлашиши керак. Агар тиклаш пауза жойидан 100 м (328 ft) дан кўпроқ масофага танланса, сегмент автономияни қўллаб-қувватламайдиган сифатида таснифланади.

ҚАЙД: Дастурий таъминот версияси 25.2 (10.31.xxx-XXX) ва ундан олдин пауза ва узилиш масофаси 5 м (17 ft) ни ташкил қилади.

ҚАЙД: Нормал амалиёт жиҳоз буфер ҳудудида осилиб қолишини ўз ичига олиши мумкин. Бу қониқарли ҳолат. Ҳаддан ортиқ осилиш (буфер соҳасидан ошишидан олдин) автономия босқичи тўхташига сабаб бўлиши мумкин.



Хатарлар ва қияликлар

APY80302—UN—02FEB23

A—Хатар
B—Хатар
C—Буфер, 1,5 м (5 ft)

D—Автоном ишлаш чегараси
E—Дала ичи

ch177nn,1738323754322-UZ-04MAR26

Харита тузиш



Харита тузиш

PC28771—UN—25AUG22

Харита тузиш иловаси қуйидаги фазовий хусусиятларни кўриш имконини беради:

- Йўналтириш
- Қамров ва Иш маълумотлари
- Харитага асосланган кўрсатмалар

Схема менежеридagi бир неча турли ўлчамдаги модуллардан фойдаланиб иш саҳифаларига харита кўринишини қўшиш мумкин.

Харита тузишга ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Харита тузиш иловасини танланг.

Иш маълумотлари хариталари

ҚАЙД: Иш маълумотлари хариталари янги иш харитаси очилганида ўчирилади. Янги иш бошлаш бўйича маълумот олиш учун ушбу бўлимдаги Ишни созлаш ёки экрандаги Ишни созлашда ёрдам саҳифасига мурожаат қилинг.

Иш маълумотларига сарф даражаси, маҳсулот ва қамров (иш ҳолати) маълумотлари киради. У глобал позициялаш тизими (GPS) жойлашуви ва вақтга қараб қайд қилинади.

Иш маълумотлари файлларига қуйидаги маълумотлар киради:

- Вақт
- Кенглик ва узунлик
- Кўтарилиш
- Дала номи (оператор созлаган тақдирда)
- Қамров
- Хужжатлар

Ҳар бир дала номи учун иш маълумотларини қайд этишда ҳажм чеклови мавжуд эмас. Ягона чеклов бу экран хотирасининг ҳажмидир. Мавжуд экран хотираси ҳажми асосий саҳифадаги Ҳолат марказида кўрсатилади.



Харита тузиш

PC649529—UN—11OCT24

Компас (А): Харитада асосий йўналишни кўрсатади. Машинани юқорига йўналтириш ва Шимол юқорига режимларини ўзаро алмаштириш учун компасни (А) танланг.

- **Машинани юқорига йўналтириш:** Компаснинг бирламчи созламаси шу режимда бўлади, бунда машина йўналиши экраннинг юқори қисмида жойлашади, кўриниш эса машина йўналиши билан айланади (перспектив кўринишга ўхшаш).
- **Шимол юқорига:** Бу режимда шимол доим экраннинг юқори қисмида бўлади, кўриниш эса машина йўналиши билан бирга ўзгармайди (ўзгармас дала кўринишига ўхшаш).

Харита кўриниши (В): Харита кўринишларини алмаштириш учун танланг.

- **Дала кўриниши:** Машина ва даланинг юқоридан кўриниши. Кўриниш машина дала бўйлаб ҳаракатланиши билан ростланади.
- **Перспектива кўриниши:** Далани фойдаланувчи кўргани каби кўрсатади. Кўриниш машина дала бўйлаб ҳаракатланиши билан ростланади.
- **Ўзгармас дала кўриниши:** Машина ва даланинг юқоридан кўриниши. Панорамалаш имкони бўлса ҳам, машина дала бўйлаб ҳаракатланганда кўриниш ростланмайди.

Дала кўриниши (С): Чегара четларигача масштабни кичрайтириш учун танланг. Чегара бўлмаса, харита қамров чегарасигача кичраяди.

Харита қатламларини алмаштириш (D): Харита турларини ўзаро алмаштириш учун танланг. Шартли белгилардаги маълумотлар танланган харита турига қараб ўзгаради.

Шартли белгилар (E): Хаританинг шартли белгиларини кўрсатиш учун танланг.

Бурилиш предиктори (F): Операторни йўл охири яқинлашаётганлиги ҳақида огоҳлантиради ва харитада кўришнинг юқори ўнг бурчагида йўлнинг охиригача қолган масофани кўрсатади.

Ажратилган (G): Бир вақтнинг ўзида бир неча харита модули кўрсатилишини фаоллаштиради/фаолсизлантиради.

Байроқлар (Н): Майдон ва чизик байроқлари бўлган тақдирда харитага байроқ турини қўйиш учун танланг ва ёзишни бошланг. Байроқ турлари Байроқлар иловасида яратилади.

Қамров харитаси

Қамров маълумотлари ишлар қаерда бажарилганини кўрсатади. Бир марта ишланган майдон оч кўк рангда кўрсатилади, бир мартадан кўп ишланган майдон эса тўқ кўк рангда кўрсатилади. Қамров харитаси Иш мониторидаги жами ишланган майдонга тўғри келади.

Иш маълумотлари жорий GPS жойлашувидан туриб барча томонларга қараб 3,21 км (2 мил) майдондаги харитада кўрсатилади.

Қамров харитаси барча G5 дисплейларида мавжуд. Қамров маълумотларини қайд қилиш учун StarFire ресивери талаб этилади.

Кўрсатма харитаси

Кўрсатма хариталари дала бўйлаб бошқариш ҳудудлари учун мақсадли тезлик маълумотларини ўз ичига олади. Улар ҳар бир бошқарув ҳудудида ишлаётганда мақсадли тезликни автоматик ўзгартириш учун дисплей томонидан ишлатилади.

Кўрсатмалар дисплейга Файл менежеридан фойдаланиб шейпфайллар кўринишида импорт қилиниши мумкин ва Иш созулмаси танланганида харитада кўрсатилади. Иш маълумоти хариталари кўрсатма хариталарининг юқорисига қўйилади.

Кўрсатмадаги нол тезлик харитада қора рангда кўрсатилади. Секцияни бошқаришда кўрсатма бошқарув бўлимларида нол даражалар ўЧИРИЛАДИ.

Қўшимча харита турлари

Сарф даражаси харитаси

Сарф даражаси харитаси машина ёки агрегат бошқарув блокидан олинган сарф даражасини кўрсатади. Агар бир мартадан кўпроқ экилган бўлса, энг сўнгги экиннинг сарф даражаси кўрсатилади.

Ҳосил харитаси

Ҳосил харитаси оммавий оқим датчигидан олинган ўртача ҳосил даражасини кўрсатади.

Намлик харитаси

Намлик харитаси намлик датчигидан олинган йиғилган ҳосилнинг ўртача намлигини кўрсатади.

Чиқинди харитаси

Чиқинди харитаси датчиклар тизимидан чиққан экинга алоқадор бўлмаган материалларнинг ўлчовини кўрсатади.

Нав харитаси

Нав харитаси далага экилган экиннинг навларини

кўрсатади. Навларни ажратиш учун то ўнтагача бўлган турли ранглар қўлланилади. Агар ўнтадан кўп нав қайд қилинса, ранглар такрорланади.

G5 дисплеи ўроқ ишчи кенглигининг марказий нуқтасида йиғилаётган навни ҳужжатлаштиради ва кўрсатади. Агар навни аниқлаш харитасида нав танланмаган ҳолатда ўроқнинг марказий нуқтаси ўрнатилган бўлса, дисплей ҳужжатлари ва нав сифатида “---” кўрсатилади.

Маҳсулот харитаси

ҚАЙД: Битта суяқликни сепиш амалиётида фақат маҳсулот харитаси кўрсатилади.

Маҳсулот харитаси далага қўлланилган маҳсулотлар ёки резервуар аралашмаларини кўрсатади. Маҳсулотлар ва резервуар аралашмаларини ажратиш учун ўнтагача бўлган турли ранглар қўлланади. Агар ўнтадан кўп маҳсулот ва резервуар аралашмалари қайд қилинса, ранглар қайтарилади.

Сингуляция харитаси

Сингуляция харитасида тупроққа бир марта битта уруғ берилганда сеялқанинг дозалаш тизими унумдорлигининг фоиз ҳисобидаги ўлчови кўрсатилади. Сингуляция харитаси қатлами сатрлар бўйича сингуляция унумдорлигини кўрсатади.

Харита хусусиятлари

Ишоралар: Хариталаш иловаси фойдаланувчиларга G5 дисплейларида ишоралар ёрдамида харита бўйича ҳаракатланиш имконини беради. Қуйидаги ишоралар ишлатилади:

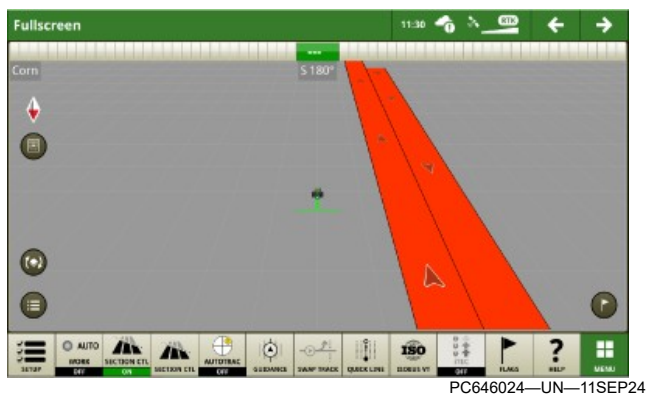
1. Зум:

- Катталаштириш ёки кичрайтириш учун иккита бармоғингиз билан чимдинг.
- Битта бармоқ билан масштаблаш учун битта бармоқда икки марта тегининг, ушлаб туриш ва юқорига ёки пастга судранг.
- Битта бармоқ билан икки марта тегиниш қадамли катталаштиради.
- Иккита бармоқ билан бир марта тегиниш қадамли кичрайтиради.

2. Панорамалаш: Битта бармоқ ёрдамида харитани панорамаланг.

ҚАЙД: Перспектива режимида паннинг қилинганда машина белгиси вертикал ҳолатдан текис ҳолатга ўтиши мумкин.

3. Иш саҳифасини очиш: Дисплейнинг четидан бармоқ билан бошланг ва уни дисплей чети бўйлаб силжитиб, чапга ёки ўнгга кейинги иш саҳифасига ўтинг.



Ўтиш йўналиши

Ўтиш визуализацияси: Ўтишлар устида жойлашган стрелка белгилари ўтиш йўналишини кўрсатади.



PC646027—UN—13SEP24

Харитани ажратиш белгилари

A—Ажратиш белгиси
B—Бирлаштириш белгиси

Харитани ажратиш: Хариталашда катта харита экранини ажратиш имконияти мавжуд. Бу функция хаританинг бир нечта қатламини визуализация қилиш имконини беради. Харита модулини ажратиш имкони бўлса, ажратиш белгиси (A) кўрсатилади. Бирлаштириш белгиси (B) танлаш экранларни қайта бирлаштиради. Ажратилган харита экранлари биргаликда қулфланади. Панорамалаш ёки масштабланиш каби ишоралар ажратилган хаританинг иккала қисмига ҳам таъсир қилади.

Йўлдош кўриниши: Йўлдош фони Хариталаш иш саҳифасида Фонни алмаштириш тугмаси ёрдамида ёқирилиши/ўчирилиши мумкин.

ҚАЙД: Йўлдош фони қатламини ёқиш учун G5 Advanced лицензияси талаб этилади.

ZIDXX1X,1749534195748-UZ-24SEP25

Байроқлар



Байроқлар

PC28773—UN—25AUG22

Даладаги диққатга сазовор жойлар байроқлар билан белгиланади. Ушбу нуқталар йўналтириш ёки ҳужжатлаштириш учун фойдаланилиши мумкин.

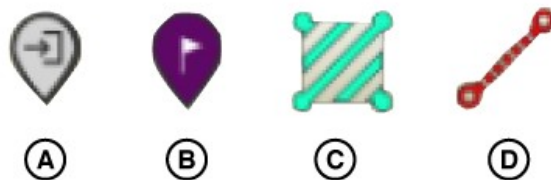
Зарур бўлганда зудлик билан соғламоаларни ўзгартириш имкони бўлиши учун байроқлар кабинадаги операторларга жорий машина йўли байроқ билан белгиланган ҳудуд, нуқта ёки чизик билан кесишиши ёки кесишмаслигини билдириб туради.

ҚАЙД: Автоном далада ўрнатилган байроқ огоҳлантириши автоном режимда ишлаётган машинанинг хатти-ҳаракатига таъсир қилмайди. Автоном машина муайян ҳудуд ёки объектни четлаб ўтиши учун чегаралардан фойдаланинг.

Байроқларга ўтинг

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Байроқларни танланг.

Байроқ шакли турлари



PC684076—UN—25SEP25

A—Кириш байроғи
B—Нуқта байроғи
C—Майдон байроғи
D—Чизик байроғи

- Кириш байроғи (A)—Далада кириш нуқтасини белгиланг.
- Нуқта байроғи (B)—Тош каби даладаги алоҳида нуқта ёки маҳсулот берувчи агрегатнинг маҳсулоти тугаган жойи каби нуқталарни белгилайди.
- Майдон байроғи (C)—Бегона ўтли қатор, даланинг сойли жойи каби керакли майдонни белгилайди.
- Чизик байроғи (D)—Дренаж чизиги ёки тўсинлар каби даладаги чизикларни белгилайди.

ҚАЙД: Агар иш нуқтаси белгиланган бўлса, иш нуқтасида байроқ ёзилади. Агар иш нуқтаси белгиланмаган бўлса, байроқ GPS ресиверининг остида ёзилади.

ch177nn,1738294533577-UZ-24SEP25

Кириш байроқлари



Кириш байроғи

PC620771—UN—08AUG24

Кириш байроқлари оператор томонидан машинанинг майдонга кириш жойини кўрсатиш учун белгиланади ёки яратилади. Байроқларни жойлаштиришнинг идеал усули дала кириш жойи жойлашган чегара чизиғи яқинида бўлади. Майдонга байроқчалар қўйишнинг чегараси йўқ. Улар чегара ичига, чегара ташқарисига ёки машинанинг ҳозирги жойига ҳам жойлаштирилиши мумкин.

Машинанинг оптимал ишлаши учун майдонга қўйиладиган байроқчалар сонини чеклаш тавсия этилади. Кириш байроқларини дисплей, Operations Center ва Operations Center мобил иловаси орқали ўрнатиш мумкин.

ZIDXK1X,1759921986197-UZ-28OCT25

Ишни созлаш



Ишни созлаш

PC28769—UN—25AUG22

Агрегатлар, далаларни ўзгартирганда ёки турли маҳсулотларни қўллаганда Ишни созлашдан фойдаланинг. Ишни созлаш иловасидаги мавжуд созламалар амалиётга қараб ўзгаради.

Ишни созлаш тезкор клавишини ёрлиқ панелига қўшиш учун Схема менежери иловасидан фойдаланинг.

Ишни созлашга ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Ишни созлаш иловасини танланг.

Ишнинг қисқача баёни

Маҳсулот, ҳосил тури ва мўлжалдаги сарф даражаси/кўрсатма каби амалиёт тафсилотларини танлаш учун Ишнинг қисқача баёнидан фойдаланинг.

Иш рўйхати

Кўриш учун иш рўйхатини танланг ва режалаштирилган, улашилган ёки тарихий ишлардан танланг.

- Режалаштирилган - импорт қилинган иш режасини ва ишни амалга оширишни бошлаш учун автоматик созлашни танланг.
- Улашилган – қамров, машина ҳолати ва йўналтириш чизиқларини улашиш учун танланг ва иш гуруҳига қўшилинг.
- Тарих - аввалги иш ҳодисаларни танланг ва тикланг.

Янги иш



Янги иш тугмаси

PC28710—UN—25AUG22

Танланган дала харитасидан иш маълумотларини ўчириш учун Янги иш тугмасини танланг. Агар дала номи танланмаган бўлса, дала номисиз қайд қилинган барча дала маълумотлари иш рўйхатида сақланади ва кейин харитадан ўчирилади.

Янги ишни бошлайдиган бошқа параметрлар:

- Оператор мижоз, ферма ёки далани ўзгантиради ва ишни қайта бошламайди.
- Оператор экиш ёки ҳосил йиғиш пайтида экинни ўзгантиради. Агар биттадан ортиқ амалиёт бўлса, янги иш ўзгартирилган амалиёт учун бошланади.
- Оператор қуруқ маҳсулотни қўлласа ёки газ амалиётини амалга оширса, маҳсулот ёки қуруқ аралашмани ўзгантиради. Агар биттадан ортиқ амалиёт бўлса, янги иш ўзгартирилган амалиёт учун бошланади.
- Биттадан ортиқ суюқликка оид амалиёт бажарилса, оператор маҳсулот ёки резервуар аралашмасини ўзгантиради. Янги иш ўзгартирилган амалиёт учун бошланади.

ҚАЙД: Битта суюқликни қўллаш амалиётида маҳсулотни ёки резервуар аралашмасини ўзгартириш автоматик равишда янги ишни яратмайди. Агар янги иш талаб этилса, Янги иш тугмасини танлаш керак.

- Аввалги амалиётлар тўпламига мос келмайдиган амалиётлар тўпламини яратадиган янги агрегат ёки платформа аниқланади.
- Аввал аниқланган агрегат ёки платформа узилади ва виртуал агрегат ёки платформа яратилади.
- Оператор умумий иш гуруҳига ва ҳар қандай бошқа юз берувчи санаб ўтилган параметрларга қўшилади.

Мўлжалдаги сарф даражаси/Кўрсатма



Кўрсатма

PC28806—UN—29AUG22

Экран фақат ArcGIS географик файлларнинг вектор форматини қўллаб-қувватлайди.

Чекланмаган миқдордаги кўрсатмаларни импорт қилиш мумкин.

Ҳар бир кўрсатма чекланмаган миқдорда қўлланиш даражаси ҳудудларига эга.

Қўлланиш даражаси ҳудуди ўлчамининг минимал ўлчанадиган ҳажми йўқ.

Кўп ҳудуд даражасини танлаш

Дисплей алоҳида бўлим ёки бўлимлар бўйлаб мақсадли даражани танлаш учун Кўп ҳудуд даражасини танлаш киритиш катагини танланг:

- Энг юқори - берилган қамров майдони метри доирасига тушадиган барча даражалар орасида энг юқори кўрсатмалар бўйича сарф даражасини ишлатади.
- Энг паст - берилган қамров майдони метри доирасига тушадиган барча даражалар орасида энг паст нол бўлмаган кўрсатмалар бўйича сарф даражасини ишлатади.
- Ўртача - берилган қамров майдони метри доирасига тушадиган барча даражалар орасида ўртача кўрсатмалар бўйича тортилган сарф даражасини ишлатади.
- Энг кенг тарқалган - берилган қамров майдони метрининг асосий қисмини оладиган нол бўлмаган кўрсатмалар бўйича сарф даражасини ишлатади.

Одатда кўп ҳудуд даражаси Энг юқорига қўйилади. Кўп ҳудуд тезлиги ҳар бир алоҳида амалиёт учун созланиши мумкин. Завод созламаларига тиклаш амалга оширилмагунча, берилган амалиёт учун танлаш чексиз сақланиб қолади. Завод созламаларига тиклангандан сўнг дисплей барча амалиётларни Энг юқорисига қўяди.

ISOBUS вазифалари

John Deere G5 дисплеи AEF (Қишлоқ хўжалиги саноати электроник фонди) сертификати эга TC-GEO (гео-вазифалар регулятори)да ишлайдиган агрегатлар ва John Deere тортиладиган пуркагичлари томонидан тақдим этиладиган ISOBUS жами маълумотларини қайд қилиш имконига эга. Вақт, майдон, масса ва ҳажм каби ISOBUS агрегатлари томонидан тақдим этиладиган барча жамланган маълумотлар вазифага қайд этилади.

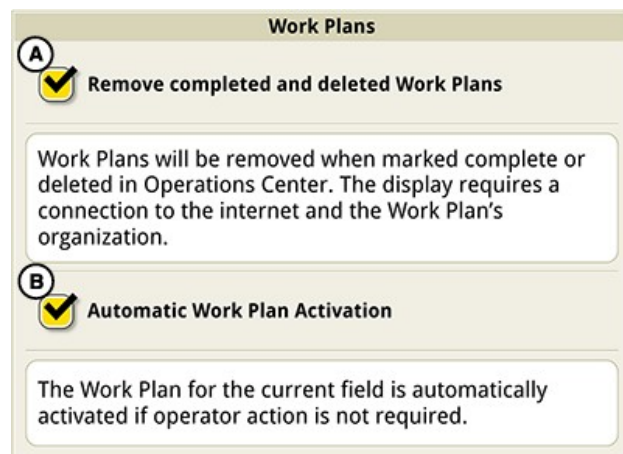
Параметрлар

Далада иш бажараётганда об-ҳаво параметрлари, дала параметрлари ва иш қайдларини қўлда

ҳужжатлаштириш учун Параметрлардан фойдаланинг.

ҚАЙД: Агар Мобил об-ҳаво станцияси фаол бўлса, об-ҳаво параметрларини қўлда ҳужжатлаштириш ўчирилади.

Иш режаси созламалари



PC29324—UN—28NOV23

Иш режаси созламалари

A—Бажарилган ва ўчирилган иш режаларини олиб ташлаш
B—Иш режасини автоматик фаоллаштириш

Бажарилган ва ўчирилган иш режаларини олиб ташлаш (A)—Бу созлама ёқилганда Иш режаси 90% етганда ёки камида 2 ҳафта ишлатилмаганда, бу якунланган деб белгиланади ва Иш рўйхатидан олиб ташланади.

Иш режасини автоматик фаоллаштириш (B)—Бу созлама ёқилганда Иш режаси мавжуд дала киритилганда автоматик фаоллаштирилади. Бироқ агар низола мавжуд бўлса, бу функция тўғри ишлаши учун улар ҳал қилиниши керак.

cl47125,1708275985144-UZ-18FEB24

Иш натижалари



PC28770—UN—25AUG22

Иш натижалари

Жами маълумотлар фаол дала ва иш амалиёти учун кўрсатилади. Далаларни ўзгартириш учун Дала ва чегаралар иловасига ўтинг ва жорий жойлашувни созланг. Ишларнинг жаъми маълумотларини иш саҳифасига қўшиш учун Схема менежери иловасидан фойдаланинг.

Иш натижаларига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Иш натижалари иловасини танланг.

Иш амалиёти

Агар бир неча иш амалиётлари қайд этилса, амалиёт турини танлаш учун тумблерни танланг.

Агар амалиёт учун турли хилдаги маҳсулотлар қайд қилинган бўлса, ҳар бири учун алоҳида тўпланган жами маълумотлар даланинг жами маълумотларидан кейин кўрсатилади.

ҚАЙД: Бошқа маҳсус иш натижалари маълум машина ва агрегатлар учун мавжуд бўлади. Қўшимча маълумот учун экрандаги Ёрдам хизматига қаранг.

ҚАЙД: Машина ёки агрегатнинг конфигурацияси ёки нотўғри калибрлаш сабабли айрим иш жами қийматлари кўринмаслиги мумкин.

Майдон

Майдон - бу ишни қайд қилиш ёқилган пайтда ишланган жами ҳудуддир. Ҳисоблаш агрегатнинг кенглиги, ҳаракатланиш тезлиги ва ишлаган вақтига асосланади.

Қолган майдон - бу ҳали ишланмаган даланинг ҳудудидир. Ҳисоблаш ташқи чегара бўлишини талаб қилади ва ички чегараларни ҳам ҳисобга олади.

Вақт

Вақт жорий амалиёт учун қайд этиш ёқилган вақтдир ва соатнинг ўндан бир қисми билан ўлчанади.

Қолган вақт - бу даладаги ишларни қолган ҳудуддан келиб чиқиб тугатишга кетадиган тахминий ва даланинг ишланган қисмига кетган вақтдир.

Сарф даражаси

Сарф даражаси бу уруғлар ёки маҳсулотнинг жами миқдорининг ишланган майдонга бўлинишидир.

Жами қўлланилган

Жами қўлланилган - бу қўлланилган уруғлар ёки маҳсулотнинг жами миқдоридир.

Маҳсулот

Қолган маҳсулот - бу ишни тугатиш учун талаб этилган маҳсулот миқдоридир. У қолган ҳудуд ва сарф даражасини кўпайтириш орқали ҳисобланади.

ҚАЙД: Резервуар аралашмасидан фойдаланганда, саналган миқдор бу алоҳида ингредиент эмас, жами резервуар аралашмасидир.

Ёнилғи

Ёқилғи - бу ишни қайд қилиш вақтида сарфланган ёқилғи миқдоридир.

Юк натижалари

Жами юк йиғилган экин юкига нисбатан танланган йиғилган маҳсулот маълумотларини кўрсатади. Учтадан кўп юкларнинг жами қийматлари бўлса, оператор қайси жами миқдорни кўрсатишни танлаши мумкин. Аниқ учта қиймат танланиши лозим.

Улашилган натижалар

Иш натижалари дала маълумотларини улашишдан фойдаланиб улашилиши мумкин. Улашилган натижалар дисплейда ва бошқа гуруҳ аъзоларидан маълумот қабул қилинганда босқичма-босқич янгиланади. Иш гуруҳига қўшилиш ҳақида кўпроқ маълумот учун Ишни сошлаш иловаси экрандаги Ёрдам хизматидан фойдаланинг.

Маҳсус натижалар

Танланган маълумот диапазонида дала ёки далалар тўплами учун иш тарихини кўринг. Маҳсус натижалар мижоз/ферма/дала, ҳосил ва маҳсулот бўйича сараланиши мумкин.

cl47125,1708275985068-UZ-18FEB24

Иш монитори



PC28775—UN—25AUG22

Иш монитори

ҚАЙД: Айрим машина ва ишлашга хос қийматлар машина ёки агрегатнинг конфигурацияси ёки мос келибрлашнинг йўқлиги сабабли кўринмаслиги мумкин.

Иш монитори машина ва ишлашга оид қийматларнинг ўртача ва жамисини кўрсатади. Фақат бир қийматга тегишли ойнани кўриш учун уни саҳифада танланг. Ушбу қийматларнинг ҳар бири асосий иш саҳифасида жойлаштирилиши мумкин.

Тезкор қийматлардан ташқари барча қийматларни тозалаш учун саҳифанинг пастки қисмидаги "Қайта кўйиш" тугмасидан фойдаланинг. Охириги тиклашнинг санаси ва вақти тугма ёнида кўрсатилади.

Тиклаш тугмасининг ўнг томонидаги Иш қайди Иш мониторинг фаоллиги ва ҳозирда санаётганини кўрсатади. Чироқ ўчиб-ёнаётган бўлса, фаол эканлигини билдиради.

Иш мониторида ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Иш монитори иловасини танланг.

Иш қайди

Иш қайди ёқилганида, харитани ёзиб ва қайд триггерларини ишга туширишни талаб қиладиган ҳисоблагичлар тўпланади. Иш қайдини талаб қилган ҳисоблагичларга киради:

- Ишланган майдон
- Ишланган вақт
- Ҳосилдорлик
- Майдонда ўртача сарфланадиган ёқилғи
- Ўртача ишлаш тезлиги

Ёзиб олиш созламалари билан қалқиб чиқувчи ойнани кўриш учун пастки ўнг бурчақдаги Иш қайдини танланг.

Ёзув ҳолати Агрегат профилида танланган жорий қайд триггерига асосланган. Агар ёзиб олиш триггери жорий операцияларга мос келмаса, танланган ёзув триггерини ўзгартириш учун Таҳрирлаш тугмасини босинг. Қўшимча маълумот олиш учун Агрегат профили бўлимига қаранг.

ҚАЙД: Агар ёзиб олиш триггери қўлда бўлса, ёзишни тугмасини босиб, иш қайдини ёқиш ёки ўчириш мумкин.

ch177nn,1728630571459-UZ-11OCT24

Иш қайди

Иш қайди ёқилганида, харитани ёзиб ва қайд триггерларини ишга туширишни талаб қиладиган ҳисоблагичлар тўпланади. Иш қайдини талаб қилган ҳисоблагичларга киради:

- Ишланган майдон
- Ишланган вақт
- Ҳосилдорлик
- Майдонда ўртача сарфланадиган ёқилғи
- Ўртача ишлаш тезлиги

Ёзиб олиш созламалари билан қалқиб чиқувчи ойнани кўриш учун пастки ўнг бурчақдаги Иш қайдини танланг.

Ёзув ҳолати Агрегат профилида танланган жорий қайд триггерига асосланган. Агар ёзиб олиш триггери жорий операцияларга мос келмаса, танланган ёзув триггерини ўзгартириш учун Таҳрирлаш тугмасини босинг. Қўшимча маълумот олиш учун Агрегат профили бўлимига қаранг.

ҚАЙД: Агар ёзиб олиш триггери қўлда бўлса, ёзишни тугмасини босиб, иш қайдини ёқиш ёки ўчириш мумкин.

cl47125,1708275984938-UZ-18FEB24

Улашиш



Улашиш

PC28774—UN—25AUG22

ҚАЙД: Оптимал самарадорлик учун барча дисплейлар ва барча JDLINK модемлар бир хил дастурий таъминотдан фойдаланиши лозим.

ҚАЙД: 4-авлод ва G5 дисплейлари орасида улашиш амали ишлайди.

Машиналар ўртасида маълумотларни улашиш талабларини кўриш учун Улашиш иловасидан фойдаланинг. Маълумотларни улашиш олтитагача операторга битта далада ишлаётганда йўналтириш чизиқлари ва маълумотларни улашиш имконини беради. Жамоага қўшилиш учун операторлар Ишни созлаш иловасидаги иш рўйхати ёрлиғига кириши лозим. Йўналтириш чизиқларини улашиш учун оператор AutoTrac Йўналтириш иловасига ўтади.

Улашилган иш маълумотлари 30-сониялик сегментларда юборилади ва қабул қилинади. Маълумотлар трансферини ҳам қўшган ҳолда дисплей одатда ҳар 30 сонияда гуруҳ аъзоларидан қамров борасидаги янгиланган маълумотларни олади. Гуруҳ аъзоларининг жойлашуви ҳар 6 сонияда янгиланади.

ҚАЙД: Маълумотлар трансфери вақтлари симсиз алоқа кучига қараб ўзгаради.

Улашиш иловаси ёқилганида қуйидаги маълумотлар дисплейлар орасида улашилади:

- Йўналтириш чизиқлари (фақат текис ва айлана йўлақлар)

ҚАЙД: Машина орқали кириш А + В, Машина орқали кириш А + Йўналтириш, ёки Машина орқали кириш Кенглиги/Узунлиги + Йўналтириш услубларидан фойдаланиб яратилган тўғри йўлақларни улашиб бўлмайди.

- Қамров хариталари
- Маҳсулот қўлланилиши хариталари

Қамров, устидан қоплаш, умумий қамров ва умумий устидан қоплаш турли ранглар билан кўрсатилади. Умумий қамров хариталари айрим ишга тушириш саҳифалари модуллари ва AutoTrac Йўналтириш ва Харита тузиш иловаларида кўринади.

Машина жойлашуви ва йўналтириш чизиқларини улашиш учун талаблар:

ҚАЙД: Яхшироқ натижалар учун SF2 ёки ундан юқори тузатиш даражасидан фойдаланинг. SF1 дан фойдаланиш умумий йўналтириш йўлаклари ва умумий қамровдаги исталмаган ўзгаришларга сабаб бўлади, бу эса AutoTrac ва Секция назорати самарадорлигига салбий таъсир кўрсатади.

- Маълумотларнинг автоматик синхронланиши ва Иш гуруҳи маълумотларини олиш вариантлари Улашиш ва Файл бошқарувчиси иловаларида ёқилади.
- Фаол JDLINK Connect обунасига эга JDLINK модеми талаб қилинади.
- Дала ичи маълумотларини улашиш функцияси фаоллаштирилган 4600 CommandCenter ёки 4640 универсал дисплейи талаб этилади.
- Дала ичи маълумотларини улашиш учун яроқли лицензия билан G5 CommandCenter ёки G5 универсал дисплей талаб қилинади.
- Ишчи гуруҳдаги барча 4-авлод ва G5 дисплейлари битта John Deere Operations Center алоқадор бўлади.
- Иш гуруҳлари бир хил ишчи идентификаторидан фойдаланиши лозим.
- Операторлар бир хил мижоз, ферма ва далага эга бўлиши лозим.

Улашиш қамрови хариталари ва иш маълумотлари учун қўшимча талаб:

- Операторлар бир хил амалиёт ва бир хил экин, маҳсулот ёки резервуар аралашмасига эга бўлишлари лозим.

ҚАЙД: Агар кўрсатмалардан фойдаланилган бўлса, операторлар бир хил кўрсатмадан фойдаланишлари лозим. Бир неча саватли пневматик аравалар учун, Резервуар конфигурацияси иш гуруҳидаги ҳар бир арава учун бир хил қилиб белгиланиши лозим.

ҚАЙД: Қамров хариталари машиналар орасида турли маҳсулотлар ва резервуар аралашмаларини қўллаётган ягона Секция бошқаруви остидаги суюқлик қўллаш амалиёт ёрдамида улашилиши мумкин. Тизим автоматик равишда гуруҳга қўшилмайди. Оператор бошқа машиналарга умумий ишлар рўйхатидаги тегишли иш гуруҳини танлаш орқали қўлда қўшилиши лозим.

ҚАЙД: Янги ишни бошлашдан олдин барча машина операторлари далада маҳаллий дисплей қамровини тозалаш учун Янги ишни танлаши керак. Шунингдек, умумий улашилган гуруҳ қамровини тиклаш учун бир нафар махсус дисплей оператори Янги гуруҳни танлаши керак. У тайёр бўлганда қолган дисплейлар янги яратиладиган гуруҳга қўшилиши мумкин. Бу босқичларни якунлагандан кейин Далада маълумот улашиш функцияси янги иш сеанси учун кутилганидек ишлайди.

cl47125, 1708275984869-UZ-08JUL25

Видео



Видео

PC684074—UN—19SEP25

⚠ ДИҚҚАТ: Жароҳат ёки ўлим хавфидан сақланинг. Тўқнашиб кетишнинг олдини олиш ёки машина ён-атрофида пиёдалар турганини аниқлаш учун камерага ишонманг. Машинани ҳайдаётганда хушёр туринг ва атрофга қаранг. Хавфсизлик бўлимидаги Орқага ҳайдашдаги хатарли ҳодисаларнинг олдини олиш қисмини ўқинг ва тушунинг.

МУҲИМ: Видео иловадан фойдаланишдан олдин камера сурати ёки Видео илова акс эттирилганини аниқланг.

ҚАЙД: Мос камераларнинг энг янги рўйхати учун Аг Сотувлар бўйича қўлланмасига қаранг.

Видео иловаси оператор станциясидан кўриш қийин бўлган машинанинг атрофини кузатишда ишлатилади.

G5 CommandCenter тўрттагача камера киришини дастаклайди.

Видеога ўтиш

1. Менюни танланг.

- Иловалар варағини танланг.
- Видео иловасини танланг.

Камера бошқаруви



A



B



C

PC27708—UN—31OCT19

A—Кўзгу видеоси

B—Контраст

C—Кўришни сканерлаш

Камерани алмаштириш

Агар биттадан ортиқ камера уланган бўлса, турли камера номларини танлаш орқали видео кирувчи маълумотларини танланг.

ҚАЙД: Қўлда қайта тайинлангунча рақамли камера танланган дисплейда тайинлангунча қолади.

Кўзгу видеоси

Орқа кўриниш ойнасини симуляция қилиш учун Кўзгу видеоси тугмасини (A) танланг. Кўзгуни танлаш видео суратнинг чап ва ўнг томонларининг ўрнини алмаштиради.

Контраст

ҚАЙД: Электрон манбали камералар учун контраст тугмалари мавжуд эмас.

Плюс (+) ва минус (–) ёрдамида видео контрастини (B) ростланг. Плюс тугмасини танлаш орқали видеони ёритинг ва минус тугмасини босиш орқали видеони қорайтиринг.

Кўришни сканерлаш

Фаол камералардаги видео кирувчи маълумотлари ўртасида сканерлаш учун Кўришни сканерлаш тугмасини (C) танланг.

Тўлиқ экранли режим

Тўлиқ экранли режимни очиш учун видео майдонини танланг. Тўлиқ экранли режимда видео бошқаруви тугмалари одатий экран режимидан фарқланади.

Камера маълумотлари

Камера маълумотлари Видео илова томонидан аниқланган ҳар бир камеранинг номини кўрсатади. Тўлиқ экранли режимда кўриш учун рўйхатдан камерани танланг.

Кўришни сканерлаш

Тўлиқ экранли режимда фаол камералардаги видео кирувчи маълумотлари ўртасида сканерлаш учун

Кўришни сканерлаш тугмасини танланг. Видео кирувчи маълумотлари камералар рўйхатидаги кейинги кирувчи маълумотларга ўтишдан олдин маълум вақт давомида кўрсатилади. Сканерлаш вақти Кенгайтирилган созуламаларда созуланади.

Видео триггерлари

Айрим машина функциялари ишлаётганда видео кўрсатилиши мумкин (Масалан, Орқага юриш ёки РТО дан фойдаланиш). Мос келувчи машина функциялари аниқланганида Видео триггерлари тақдим этилади.

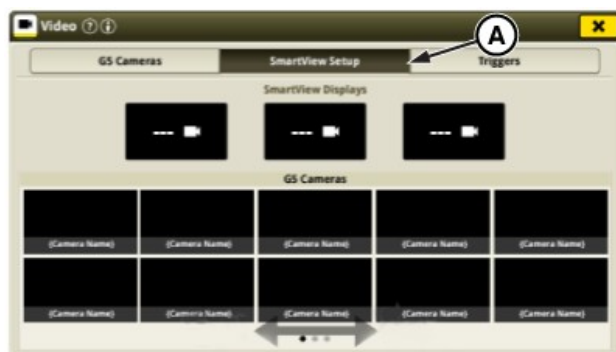
- Созламалар конфигурацияси учун Кенгайтирилган созуламалар тугмасини танланг.
- Триггерни танланг.
- Жорий триггер учун камера киришини танланг. Триггер ишга тушганида шу камера кўрсатилади.

ҚАЙД: Триггер учун видео кўрсатилмаслиги учун Камерасиз бандини танланг.

- Видео узунлигини киритинг. Триггер фаол бўлмаганидан кейин бу видеонинг қанча вақт кўрсатилиши.

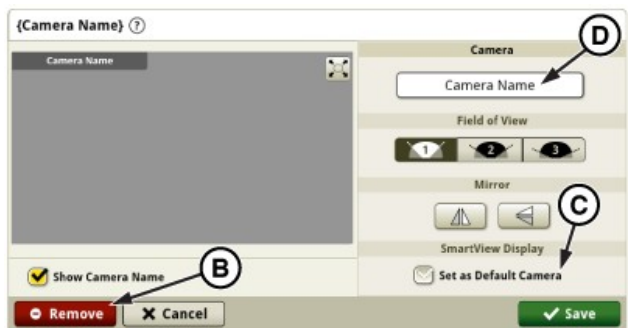
SmartView созуламаси

- SmartView (A)** - Операторга машинани йўлларда ёки тор жойларда ташиш пайтида яхшироқ кўринишга ёрдам бериш учун олд ойна устидаги SmartView дисплей панелида Пуркагичларида кўринадиган видеокамераларни созулаш имконини беради.



PC689867—UN—01OCT25

SmartView созуламалари саҳифаси



PC689869—UN—06OCT25

Камера созуламси

- **Олиб ташлаш (B)** - Камерани SmartView дисплейларининг бирига тайинланишидан олиб ташланг.
- **Бирламчи камера сифатида созулаш (C)** - Камерани ушбу SmartView Дисплей учун бирламчи камера кўриниши сифатида тайинлаш учун ушбу катакчани белгиланг.
- **Камера (D)** - Оператор қайси камера тасмасини кўраётганини ва у машинанинг қаерида эканини яхшироқ тушунишга ёрдам бериш учун камерани номлаши мумкин.

ҚАЙД: Smartview созулаш саҳифаси CommandCenter дисплейида мавжуд.

ct47125,1708275984738-UZ-03DEC25

Бошқарув элементларини созулаш



PC28805—UN—29AUG22

Бошқарув элементларини созулаш

Агрегат функцияларини бошқариш ёки бошқа бошқарувларни қайта конфигурация қилишда фойдаланиладиган ISOBUS кирувчи маълумотларини конфигурация қилиш учун Бошқарув воситаларини созулаш иловасидан фойдаланинг.

Бошқарув воситаларини созулашга ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Бошқарув воситаларини созулаш иловасини танланг.

Бошқарув воситаларини созулаш иловаси ва мавжуд конфигурация қилинадиган кирувчи маълумотлар машина турлари орасида фарқланади. Бошқарув воситаларини созулаш иловаси бўйича қўшимча

маълумот олиш учун машинанинг оператор қўлланмасига қаранг.

ct47125,1708275984679-UZ-18FEB24

Созламалар менежери



PC28715—UN—25AUG22

Созламалар менежери

Созламалар менежери ёрдамида машина ёки агрегат конфигурацияларини юклаш, таҳрирлаш ёки сақлаш мумкин. Сақланган конфигурациялар, ишлаш пайтида машина ва агрегат ишлатадиган созуламаларни осонгина тиклаш учун ишлатилади.

Созламалар менежерига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Созламалар менежери иловасини танланг.

ct47125,1708275984563-UZ-18FEB24

Машинани холостойда ишлатиш назарияси



PC620652—UN—15MAY24

Машинани холостойда ишлатиш назарияси

Машина сокин тезлиги илова ҳужжатлари машина сокинда ҳаракатланаётганини ҳужжатлаштиради. Муайян давомийлик давомида машина 0 км/соат (0 mph) тезликда тўлиқ тўхтаганда дисплейда қалқиб чикувчи ойна оператордан сокин тезликда юргизишнинг сабабини сўрайди.

Қалқиб чикувчи ойнада сокин тезлик сабабларини танлаш мумкин. Сабаблар машина тури ва дисплей аниқлаган амалиётга қараб фарқ қилади. Сокин юриш тезлиги танланганда сабаб John Deere Operations Center тегишли ташкилотига юборилади.

Тўпланган маълумотларни самарадорликни яхшилаш учун хабардор қарорлар қилиш учун Operations Center тизимида таҳлил қилиш мумкин.

Машина сокин тезлигига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Машинани сокинда ишлатиш иловасини танланг.

ҚАЙД: Сокин тезлик сабаблари ҳақида кўпроқ маълумот учун Экран ёрдамига қаранг.

bvwmst,1715251816294-UZ-14MAY25

Дала йўлакларини бошқариш



PC620653—UN—10MAY24

Дала йўлакларини бошқариш

Дала йўлаклари далада машиналар, масалан, тракторлар ёки пуркагичлар, экин вақтида юриш, пуркаш ёки терим ишларида ишлатиладиган махсус йўлак ёки йўллар. Дала йўллари одатда экин вақтида яратилади ва ёзиб олинади.

Дала йўлларини бошқариш иловаси дала ичида дала йўллари яратади ва улардан фойдаланади. Дала йўллари секция бошқаруви билан ишлайди.

Дала йўллари бошқаруви дала амалиётларини аниқ дала йўли шакллари билан оптималлаш ва ускуна ҳаракатини бошқариш учун ишлатинг. Дала йўллари бошқаруви тупроқ зичланиши, экинга зарар етиш ва ишлаш самарадорлигини яхшилаш учун ишлатилиши мумкин.

Дала йўлларини бошқаришга ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Дала йўлларини бошқариш иловасини танланг.

Дала йўллари даражалари

ISOBUS стандарти сифатида дала йўллари бошқарувининг учта даражаси бор:

- **1-даража**—Тўғри йўлаклардан фойдаланганда асосий дала йўллари бошқарувини таклиф қилади. Асосий сифатида агрегат функциялари операторга машина GPS тизимидан (глобал позициялаш тизими) фойдаланиб дала созламаларини бошқариш имконини беради.
- **2-даража**—Асимметрик ритмда ишлаш имконини беради. Бунда дисплейда дала йўллари созламаларини сақлаш ҳам мумкин. Шунга

қарамай, агрегат барқарор ишлашни таъминлаган ҳолда асосий бўлиб қолади.

- **3-даража**—Берилган дала йўллари созламалари агрегат дала йўлларини автоматик ЎЧИРИШИ/ЁҚИШИГА буйруқ бериши мумкин. Бу даража автоматизация учун кенгайтирилган функционал имкониятларни ўз ичига олади.

Айни пайтда дала йўллари бошқаруви ISOBUS дала йўллари 1-даражаси функциялари билан мос келади. ISOBUS агрегати дала йўллари 1-даражаси билан мувофиқлиги аниқланиши билан тизим Автоматик режимда агрегат GNSS (глобал навигация йўлдош тизими) кириш сигнали асосида дала йўлларини ҳисоблайди. Бу босқичда ISOBUS агрегати дала йўллари бошқарувини назорат қилади ва эгаллайди. John Deere вазифалар контроллери фақат GNSS маълумотлари ва йўналтириш йўлаги маълумотлари билан таъминлайди.

ҚАЙД: Дала йўлакларини бошқариш ҳақида кўпроқ маълумот учун Экран ёрдамига қаранг.

ch177nn,1740568465132-UZ-26FEB25

Ишлатиш – Файллар менежери

Файл менежери



PC28785—UN—29AUG22

Файл менежери

Файл менежери иловаси дисплейга ва ундан маълумотларни узатиш учун ишлатилади. Ахборотларни Жон Дир амалиётлар маркази орқали симсиз узатиш мумкин ёки ахборотларни узатиш учун экранлар ёки мос келувчи компьютер дастурий таъминоти ўртасида USB дискдан фойдаланиш мумкин.

Ахборотларни мунтазам равишда флешкага захиралаб туриш муҳим.

Дисплейнинг ички хотираси бир мавсумда бир машинадан барча маълумотларни сақлаш учун етарли сигимга эга. Хотиранинг 90% ишлатилганида хабар чиқади. Банд хотира 90% дан ошиб кетмасидан, ахборотни экспорт қилиш ва ўчириб ташлаш лозим.

Файл менежерига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Тизим варағини танланг.
3. Файл менежери иловасини танланг.

Ахборот турлари



PC28786—UN—29AUG22

A—Йўналтириш йўлаклари
B—Схема менежери файллари
C—Агрегат профиллари
D—Машина профиллари

- Йўналтириш йўлакларига (A) йўналтириш чизиқлари ва тегишли мижоз, ферма ва дала номлари киради.

ҚАЙД: Импорт қилинган мослашувчан эгри йўлаklar камида битта тўлиқ сегмент бўлишини талаб этади.

ҚАЙД: Адаптив эгри чизиқлар, чегара йўллари ва AutoPath чизиқлари маълумотларни синхронлаш созламалари маълумотлари томонидан қўллаб-қувватланмайди.

ҚАЙД: Машина орқали кириш A + B, Машина орқали кириш A + Йўналтириш, ёки Машина орқали кириш Кенглиги/Узунлиги + Йўналтириш ва машина намуналари услубларидан фойдаланиб яратилган тўғри йўлаklarни экспорт ёки импорт қилиб бўлмайди. Йўналтириш чизиги 0 йўлак шаклида импорт қилинади.

ҚАЙД: Ахборотларни экспорт қилганда, Дала ичи маълумотларини улашиш функциясидан олинган умумий йўналтириш йўлаklари ҳам экспорт қилинади.

- Схема менежери файллари (B) G5 дисплейлар орасида ўтказилиши мумкин. Улар 4-авлод дисплейдан ҳам импорт қилиниши мумкин. Ушбу файлларга алоҳида иш саҳифалари, иш саҳифалари тўпламлари ва ёрлиқ панеллари киради.

ҚАЙД: Схема менежери файллари G5 дисплейдан 4-авлод дисплейга ўтказилмайди, лекин аксинча ҳолати дастакланади.

ҚАЙД: Импорт қилинган иш саҳифаларини Схема менежеридagi Барча иш саҳифалари варағидан олиш мумкин.

Айрим иш саҳифаси модуллари импорт қилинганида дастлабки созламаларига қайтади.

Агар бошқарув блоки машинага уланмаган бўлса, ISOBUS VT агрегати бошқарув блоки учун яратилган иш саҳифаси модуллари мавжуд эмасдек кўринади.

- Агрегат профиллари (C) G5 дисплейлари орасида ўтказилиши мумкин. Бунга бошқарув блокисиз бўлган агрегатларнинг дисплейларига сақланган профиллар киради.

ҚАЙД: Агрегат профиллари билан уланиш тури, иш қайди, ишлаш ва тезлик регулятори импорт қилинмайди.

- Машина профиллари (D) Қурилма менежери иловаси ёрдамида конфигурация қилинади.

ҚАЙД: Машина профиллари фақат G5 универсал дисплейи ёрдамида импорт ёки экспорт қилиниши мумкин.

ҚАЙД: G5 дисплейлари мос келувчи John Deere машинаси аниқланганда автоматик равишда машина профилли созламаларини яратади.

ҚАЙД: Машина PIN коди бўлган импорт қилинган машина профиллари Қурилма менежери иловасида кўринмайди. Машина профили дисплей мос келувчи Жон Дир машинасини аниқлаганида автоматик равишда яратилади. Автоматик равишда яратилган машина профили машина PIN коди бўлган ҳар қандай импорт қилинган профилларни устидан ёзилади. Машина PIN кодисиз бўлган импорт қилинган машина профиллари Қурилма менежери иловасида кўринишда давом этади.



E



F



G



H

PC28787—UN—29AUG22

E—Иш кўрсаткичлари
F—Чегаралар
G—Созлаш ахборотлари
H—Кўрсатмалар

- Иш кўрсаткичлари (E) ўз ичига хариталаш ва жами маълумотларни олади. Уни Жон Дир амалиётлар марказига юклаш мумкин ёки мос келувчи компьютер дастурий таъминотиға юклаб олиш мумкин. Иш кўрсаткичларини импорт қилаётганда фақат харита ахборотлари ўтказилади. Иш натижалари импорт қилинмайди.

ҚАЙД: Дала ичи маълумотларини улашиш функциясидан олинган умумий қамров дисплейдан экспорт қилиниши мумкин эмас. Қамровни Дала ичи маълумотларини улашиш функциясидан экспорт қилиш учун маълумотлар ҳар бир жамоа аъзосининг дисплейидан экспорт қилиниши лозим.

ҚАЙД: Ишни созлаш иловасида иш тарихи функцияси ёрдамида бир дисплейдан тугалланмаган маълумот экспорт қилиниши ёки бошқасида тиклаш учун импорт қилиниши мумкин. Алоқадор иш натижалари импорт қилинмайди.

- Чегаралар (F) Дала ва чегаралар иловаси ёрдамида конфигурация қилинади.
- Ўрнатиш маълумотлари (G) Чегаралар, Йўналишлар, Байроқлар, Операторлар, Мижоз, Фермер хўжалиги, Дала номлари, Экин навлари ва маҳсулотларни ўз ичига олади.

ҚАЙД: Чегаралар, йўналтириш излари, байроқлар ва операторларни алоҳида экспорт қилиш имконсиз, бироқ созлаш маълумотлари экспорт қилинганда киритилади. Байроқлар ҳақидаги маълумотлар жойлашув, байроқ тури ва ҳар бир CFF учун байроқлар ранглари ўз ичига олади. Оператор маълумотлари операторнинг профиль ахборотларини ўз ичига олади.

- Кўрсатмалар (H) Ишни созлаш иловаси ёрдамида конфигурация қилинади.



I



J



K



L

PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS вазифалари
J—Скриншотлар
K—Хато журналлари
L—Навни аниқлагич

- ISOBUS вазифалари (I) ISOBUS вазифалари иловаси ёрдамида конфигурация қилинади.

ҚАЙД: ISOBUS вазифалари учун файл ҳажми чеклови 10 МБ ни ташкил этади.

- Скриншотлар (J) экранда кўрсатилган расмларнинг нусхаларидир.
- Хато журналлари (K) дисплей томонидан автоматик равишда яратилади ва Жон Дир томонидан муаммоларни ҳал этишда фойдаланилиши мумкин.
- Навини аниқлагич (L) файллари John Deere Operations Center ёрдамида конфигурация қилинади.



M



N



O

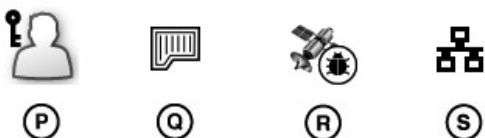
PC28789—UN—29AUG22

M—Карантин остидаги маълумотлар
N—Ҳосил йиғишнинг идентификация маълумотлари
O—Созлама конфигурациялари

- Карантин остидаги маълумотлар (M) оператор қутилмаган хато натижасида маълумотларни карантинга олишни танлаганида яратилган файлдир.

ҚАЙД: Карантин остидаги маълумотларни қайта тиклаш учун техник ёрдам талаб этилади. Маълумотларни қайта тиклаш учун Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.

- Ҳосил йиғишнинг идентификация маълумот файллари (N) Ишни созлаш иловасида конфигурация қилинади ва пахта теримига оид қайд этилган маълумотларни сақлайди.
- Созлама конфигурациялари (O) G5 дисплейлари орасида ўтказилиши мумкин. Мавжуд созламалар машина ва агрегат турига кўра фарқланади. Созламалар конфигурациялари созламалар менежери иловаси ёрдамида конфигурация қилинади.



PC28153—UN—05OCT20

P—Рухсат менежери созламалари
Q—AutoPath ахборот қаторлари
R—StarFire маълумотларини ёзиб олиш
S—Ethernet қурилма файллари

- Кириш бошқарувчиси созламалари (P) Фойдаланувчилар ва Кириш иловалари ёрдамида конфигурация қилинади.

ҚАЙД: Операторлар кераксиз ўзгартиришни амалга оширишларини олдини олиш учун Фойдаланувчилар ва Кириш иловасини конфигурация қилинг.

- AutoPath ахборот қаторлари файллари (Q) John Deere Operations Center марказида соланади ва AutoPath йўналтириш чизиқларини яратиш учун ишлатилади.

ҚАЙД: AutoPath файллари дисплейдан экспорт қилинмайди.

- StarFire маълумотни ёзиб олиш (R) John Deere томонидан муаммоларни ҳал қилишда ишлатилиб StarFire ресиверидаги ёзиб олинган маълумотни ўз ичига олади. StarFire маълумотни ёзиб олишни ёқиш учун ресивернинг VT саҳифасидаги Маълумотни ёзиб олиш вариантини танланг.

ҚАЙД: StarFire маълумотни ёзиб олиш фақат StarFire 6000 интеграция қилинган ресиверида мавжуд.

- Ethernet қурилма файллари (S) маълумотни ўтказиш протоколини дастаклайдиган ва дисплейида Ethernet уланиши мавжуд John Deere қурилмаларидан йиғилади. Улар Жон Дир томонидан муаммоларни ҳал қилишда ишлатилади.

John Deere Operations Center



Амалиётлар маркази

PC21844—UN—16NOV15

Дисплейлар ва Жон Дир амалиётлар маркази ўртасида маълумотларни автоматик равишда узатиш учун Амалиётлар марказидан фойдаланинг. Маълумотлар JDLINK модем орқали уяли сигнал

ёрдамида ёки симсиз интернет алоқаси ёрдамида узатилади.

ҚАЙД: Operations Center фаол JDLINK модеми ёки интернетга уланган симсиз USB адаптерини талаб қилади.

Маълумотларни синхронлашни сошлаш

Маълумотлар John Deere Operations Center марказидан JDLINK модеми уяли сигналга ёки интернет алоқасига эга бўлганда ёки симсиз USB адаптер интернетга кирганида юборилади ва қабул қилинади.

Жон Дир амалиётлар маркази ёки уланган дисплей фаол сошлаш маълумотлари турини яратиш ёки ўчириш учун фойдаланилганда ўзгаришлар Жон Дир амалиётлар маркази ва ташкилотдаги барча уланган дисплейлар билан синхронлаштирилади. Экрандан ўчирилган предметлар Жон Дир амалиётлар марказида архивга қўшилади ва Жон Дир амалиётлар марказида архивга қўшилган предметлар экранлардан ўчирилади.

ҚАЙД: Маълумотларни синхронлашни сошлаш ёқилган бўлса, қуйидаги маълумот элементлари дисплейдан ўчирилиши мумкин эмас:

- *CFF ахбороти*
 - Мижоз
 - Хўжалик
 - Экин майдони
- *Йўналтириш йўлақлари*
 - АВ чизиқлари
 - А + В
 - А + йўналиш
 - Авто В
 - Кенг/узун
 - Кенг/узун Йўналиш
 - АВ эгри чизиқлари
 - Айланалар
 - Ҳайдаш
 - Кенг/узун
- *Чегаралар*
 - Чегаралар
 - Йўл охири
- *Байроқлар*
 - Нуқта
 - Қувур
 - Майдон
 - Кириш
- *Маҳсулотлар*
 - Экин

- *Нав*
- *Кимёвий*
- *Ўғит*
- *Бакда аралаштириш/куруқ аралашма*
- *Операторлар*

Экрандаги элементни ўчириш учун амаллар марказидаги Маълумотларни синхронлаш созуламасини фаолсизлантиринг.

Интернетга уланиш бўлмаганида қўлда киритилган ўзгартиришлар экранда сақланади ва интернетга уланиш бўлганида синхронизация қилинади.

Маълумотлар синхронизацияси — Иш кўрсаткичлари

ҚАЙД: Ҳар 30 сонияда John Deere Operations Center тизимига маълумот юбориш учун Operations Center саҳифасида Синхронлашни ёқиш Operations Center белгилаш катакчасини танланг.

Маълумотлар John Deere Operations Center марказидан JDLINK модеми уяли сигналга ёки интернет алоқасига эга бўлганда ёки симсиз USB адаптер интернетга кирганида юборилади. Агар уланиш мавжуд бўлмаса, иш маълумотлари экранда сақланади. Маълумотлар уланиш қайта тикланганида юборилади.

Иш кўрсаткичлари Жон Дир Амалиётлар марказидаги Дала таҳлилчисига ва файлларга юкланади.

Иш кўрсаткичлари триггерлари

Ҳатто иш кўрсаткичлари автоматик равишда экрандан автоматик равишда Жон Дир амалиётлар марказига ҳар 30 сонияда юборилса-да, файлларни қуйидаги триггерлардан бири ишга тушиб кетмагунча Амалиётлар марказида кўриш имкони бўлмайди:

- Янги иш бошланган ёки мижоз, ферма ёки дала ўзгартирилган.
- Уяли алоқа ёки интернетга уланиш дисплей ва Жон Дир амалиётлар маркази ўртасида 30 дақиқадан кўп вақтга йўқолади.
- Калит ўчирилган, сўнгра калит 30 дақиқа ичида ёқилади.
- Калит 30 дақиқадан узоқроқ вақт давомида ўчирилган.

Ахборотни импорт қилиш



PC20405—UN—30APR15

Ахборотни импорт қилиш

Импорт усулини танланг:

- USB дискдан импорт қилиш — USB дискдаги импорт қилинадиган ахборот мавжуд жилдларни танланг.
- Қабул қилинган файлларни импорт қилиш – Созлаш ва кўрсатма файлларини Жон Дир Амалиётлар марказидан импорт қилиш.

Файлларни John Deere Operations Center марказидан импорт қилиш учун JDLINK модеми талаб қилинади.

Созлаш файллари ва кўрсатмалар экранга импорт қилинганидан сўнг, ушбу файлларни қўллаш учун Ишни созлашдан фойдаланинг. Созлаш файлларини қандай яратиш ва G5 авлод дисплейга юбориш ҳақида Жон Дир амалиётлар марказидаги ёрдамчи маълумотларга қаранг.

Мувофиқлик

Маълумотлар бошқа G5 дисплей, 4-авлод дисплей, мос десктоп дастурий таъминоти ёки John Deere Operations Center дан Current Systems форматида ўтказилиши мумкин. 25.3 ва ундан янги дастурий таъминот аввалги Legacy Systems форматида файлларни импорт ёки экспорт қила олмайди.

- Current Systems дисплейлари (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Legacy System дисплейлари (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

Жон Дир амалиётлар маркази иш саҳифаларини кўриш, юбориш ёки қабул қилиш имкониятини бермайди. Агар созлаш файлида фақат иш саҳифалари бўлса, файл Жон Дир амалиётлар марказида яроқсиз деб кўрсатилади. Агар созлаш файлида йўналтириш чизиқлари ёки ишлайдиган саҳифалар бўйлаб чегаралар мавжуд бўлса, созлаш файли тўғри юкланади, аммо иш саҳифалари кўринмайди.

25.3 дастурий таъминоти янгиланишидан кейин GreenStar 3 2630 дисплейдан созлаш файлларини 4-авлод ёки 5-авлод дисплейга бевосита импорт қилиш имконсиз. Бу қурилмалардан файлларни импорт қилиш учун улар аввал Operations Center га юкланиши ва 4-авлод/5-авлод форматида созлаш файли яратилиши керак.

ҚАЙД: 25.3 ёки ундан янги дастурий таъминот янгиланиши билан G5 дисплейлари энди APEX форматидаги маълумотларни экспорт қила олмайди. APEX учун барча маҳсулотларни дастаклаш тугади. Натижада, APEX хизматидан фойдаланувчи мижозлар маълумотларни Operations Center га APEX орқали юбора олмайди.

Импорт қилинган майдонлар ички чегара импорт қилинганда ташқи чегарани ўз ичига олиши керак.

Аввал ташқи чегарани яратмасдан ёки импорт қилмасдан дисплейда ички чегарани импорт қилиш ёки яратиш имконсиз.

ҚАЙД: Бошқа дисплейдан агрегатнинг тўлиқ профилларини муваффақиятли импорт қилиш учун манба дисплейи 25.3 ёки янгироқ версиядаги дастурий таъминотда ишлаётганига амин бўлинг.

Ахборот зиддиятлари

Зарур бўлганида импорт қилинган мижоз, ферма ва дала номлари ўзгартирилади. Бир хил ном билан дала бўлса масалан, "Field1" номи "Field1(1)" номига ўзгаради.

Далалардан олинган номлари 20 белгидан узунроқ бўлган иш кўрсаткичлари Жон Дир амалиётлар марказига экспорт қилинганида, номлар тўғри кўрсатилади. Маълумотлар қайтиб экранга импорт қилинганида дала номи қисқаради. Ҳар қандай маълумотлар экрандан дастлаб экспорт қилинган далага тегишли деб ҳисобланади.

Агар йўналтириш чизиқлари битта далада бўлса ва бир хил кузатув усули билан яратилган бўлса, дисплей қуйидаги зиддиятларни ҳал қилади.

Бошқача ном, битта чизиқ

- Агар чизиқлар бир хил бўлса, дисплейдаги йўналтириш чизиғининг номи USB дискдаги ном билан алмаштирилади.

Битта ном, бошқа чизиқ

- Агар битта ном билан икки хил чизиқ бўлса, импорт қилинганида USB драйверидаги чизиқ қайта номланади. Масалан, "Track1" номи "Track1 (1)" деб ўзгартирилади.

ҚАЙД: Файлнинг импорт қилинмаслигига бир нечта сабаб бўлиши мумкин. Импорт бўлмаган ҳар қандай файллар учун экран тақдим этган хатоларни тузатинг. Амалга ошмаган импорт борасида қўшимча кўмак учун экрандаги Ёрдам бўлимига мурожаат қилинг.

Кўрсатмалар

Кўрсатмаларни импорт қилиш учун шейпфайллар USB дискнинг илдизидида Rx номли папкада жойлашган бўлиши лозим.

Ахборот экспорти



PC20406—UN—30APR15

Ахборот экспорти

ҚАЙД: USB диск ёрдамида маълумотларни экспорт қилганида ҳар бир экран учун алоҳида қурилмадан фойдаланинг. Экспорт қилинган маълумотлар ҳеч қандай алоҳида профил папкасига жойлаштирилмайди. Созлаш ахборотлари JD4600 папкасига жойланади ва иш кўрсаткичлари USB дискнинг илдизидидаги JD маълумотлар папкасига жойланади.

Керакли ахборот турларини узатиш учун экспорт усулини танланг.

- Барча иш кўрсаткичлари, йўналтириш чизиқлари ва иш саҳифаларини тезда узатиш учун Ҳаммасини экспорт қилишни танланг.
- Скриншотлар ва хатолик журнали файлларини узатиш учун Диагностик ахборотларни танланг.

Legacy System дисплейлари ббилан фойдаланиш учун маълумотларни экспорт қилиш (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

4-авлод дисплейларидан экспорт қилинган созлама маълумотлари Legacy System дисплейлари томонидан ишлатилиш учун автоматик тузилмайди. 4-авлод дисплейи маълумотини экспорт қилишдан аввал:

1. Маълумотларни USB флешкага ёки ҳаво орқали John Deere Operations Center га экспорт қилиш.
2. John Deere Operations Centerда Setup File Creator ёрдамида Legacy Systems файл туридаги созлаш файлини яратинг ва файлни USB флешкага экспорт қилинг.
3. Янги яратилган Legacy Systems созлаш файлини USB флешкадан исталган Legacy Systems дисплей(лар)ига импорт қилинг.

Ахборотни ўчириш



PC20407—UN—30APR15

Ахборотни ўчириш

"Ахборотни ўчириш" дисплейдан танланган ахборот турларини олиб ташлайди.

- Иш кўрсаткичлари ва иш саҳифаларини ўчириш учун Алоҳида ўчиришни танланг.
- Скриншотлар ва хатолик журнали файлларини олиб ташлаш учун Диагностик ахборотни тозалашни танланг.

ZIDXK1X,1749535410021-UZ-04MAR26

USB диск

ҚАЙД: G5 дисплейи USB портлари бошқа қурилмалар учун қувватлаш станцияси сифатида ишлатишга мўлжалланмаган.

John Deere дисплейлари учун талаблар

- USB формат - FAT32 ёки NTFS бўлиши керак.

ҚАЙД: Тизимни тузатиш учун NTFS форматидан фойдаланиб бўлмайди.

- Сигим - Тавсия этилган сигим 32—64 ГБ га тенг. Максимал қўллаб-қувватладиган сигим 512 ГБ.
- Уланиш - USB 2.0 ёки USB 3.0.
- Максимал ўлчамлари - 9,2 мм (3/8 дюйм) қалинлик, 21,7 мм (7/8 дюйм) кенглик.

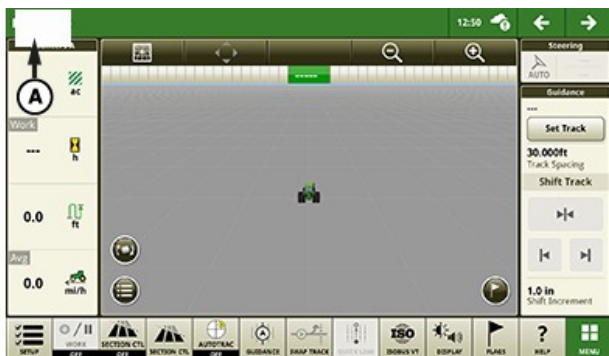
Ижобий мисоллар

- USB дискни солгандан кейин 10 сония кутинг. Катта USB дискларини аниқлашга бироз вақт кетиши мумкин.
- 16 ГБ ёки каттароқ USB диск ишлатинг, шунда бир нечта захира нусхасини яратиш мумкин.
- USB дискдан Жон Дир дисплейларига тегишли бўлмаган файлларни тозалаб ташланг.

Диагностика маркази иловасида дисплей қурилмаси варағини текшириб, дисплей USB дискини аниқлаганини билинг.

ch177nn,1728630654672-UZ-11OCT24

Скриншот олиш



А—Скриншот майдони

Экраннинг юқори чап бурчагида белгиланган жойни танланг. Экран ёниб-ўчгунича ва дисплейдан камера затвори овози чиққунича босиб туринг.

Скриншотларни дискка ўтказиш учун USB дискни солинг ва Ахборот экспортини танланг.

cl47125,1708277939611-UZ-18FEB24

Ишлатиш – Дастурий таъминот менежери

Дастурий таъминот менежери



PC28693—UN—25AUG22

Дастурий таъминот менежери

Дастурий таъминот менежери ёрдамида дастурий таъминотни янгилаш, хусусиятларни фаоллаштириш ва дастур версиясига оид тафсилотларни топиш мумкин.

Дастурий таъминот менежерига кезиш

1. Менюни танланг.
2. Тизим варағини танланг.
3. Дастурий таъминот менежери иловасини танланг.

Дастур пакетлари

G5 дисплейи дастурий таъминоти ва ёрдамчи файллар пакетларга ажратилган. Ҳар бир пакет алоҳида Янгиланишлар варағи ва Версия ҳақида маълумот варағида келтирилган.

G5 операциян тизим



PC28694—UN—25AUG22

G5 операциян тизим

- Дисплей операциян тизими ва асосий иловаларни ўз ичига олади.

G5 операциян тизим ёрдами



PC28695—UN—25AUG22

G5 операциян тизим ёрдами

- Дисплей иловалари учун ёрдам файлларини ўз ичига олади.

AMS иловалар



PC28808—UN—20SEP22

AMS иловалар

- Дисплей дастурий таъминотини ўз ичига олади.

ҚАЙД: Экран ёрдамчиси пакетлари дисплей дастаклайдиган ҳар бир тилни ўз ичига олади.

Лицензиялар

Лицензия дисплейда кучайтирилган функцияларни фаоллаштиради. Лицензия доирасидаги функциялар ва маҳсулотлар сотиб олинган лицензия турига боғлиқ.

Лицензиялар универсал дисплейлар ёки бир хил машина турларида бўлган CommandCenter дисплейлари орасида ўтказилиши мумкин.

ҚАЙД: Мавжуд лицензиялар минтақангизда бошқача бўлиши мумкин. Тафсилотлар учун John Deere дилери билан боғланинг.



PC28697—UN—25AUG22

Тафсилотлар тугмаси

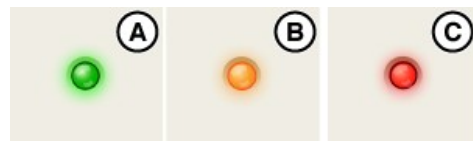
Лицензия яратиш учун StellarSupport.com дисплей серия рақамини талаб қилади. CommandCenter лицензияси техниканинг шасси рақамини ҳам талаб қилади. Дисплей серия рақами ва техниканинг шасси рақамини кўриш учун тафсилотлар тугмасидан фойдаланинг.

Лицензия ҳолати

Лицензия ахборотини кўриш учун Дастурий таъминот менежерига ўтинг:

1. Менюни танланг.
2. Тизим варағини танланг.
3. Дастурий таъминот менежерини танланг.
4. Лицензиялар варағини очинг.
5. Рўйхатдан лицензияни танланг.
6. Танланган лицензия тафсилотларини кўриш учун Тафсилотларни танланг. Мавжуд тафсилотлар лицензия турига боғлиқ.

Лицензиянинг қуйидаги ҳолатлари бўлиши мумкин:



PC649528—UN—09OCT24

Лицензия ҳолати

Фаол (A): Лицензия фаол.

Муаммоли (В): Серия рақами, лицензия етказилиш ва ҳ.к.лар билан муаммо бўлганлигини билдиради.

Бошлаш санаси кўриб чиқилмоқда (В):

Лицензиянинг активация санаси ҳали келмаган.

Эскирган (С): Лицензия муддати тугаган.

ct47125,1705261192994-UZ-09OCT24

Дисплей ва бошқарув блоки дастурий таъминотини янгилаш

G5 дисплейларини такомиллаштириш ва самарасини ошириш учун вақти-вақти билан дастурий таъминот янгиланишлари чиқарилади. Бу янгиланишлар Software Manager (дастурий таъминот менежери) деб аталадиган компьютер иловаси орқали бошқарилади.

GreenStar тизими компонентлари, масалан, StarFire ресиверлар, универсал ва GreenStar сарф регулятори учун дастур янгиланишларини ҳам дастурий таъминот менежери ёрдамида юклаб олиш мумкин. Янгилаш файллари дисплей янгиланишлари билан USB хотирага нусхаланади. Деталлар машинага уланса, улар USB хотира киритилганда дисплей ёрдамида янгиланади.

Дисплейдаги дастур версияларини аниқлаш

Ўрнатилган барча дастурий таъминот пакетлари учун версия рақамлари Дастур менежеридagi Версия маълумот варағида мавжуд.

Дастур янгиланишларини юклаб олиш



USB диск

PC15348—UN—11JUL13

FAT32 ёки NTFS форматланган камида 16 ГБ USB диски тавсия этилади. USB диски талаблари борасида кўпроқ маълумот учун Файллар менежери бўлимида USB дискка қаранг.

Дастур янгиланишларини бу ердан юклаб олиш мумкин:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

USB дискида энг охириги дастур мавжуд бўлса, янгиланишни ўрнатиш учун уни машинага олиб боринг.

Дастур янгиланишларини ўрнатиш

USB диск

1. USB дискни аксессуар розеткаси ёнидаги юқори USB портга солинг.



PC23932—UN—21MAR17

A—Дастурий таъминот ўрнатиш тугмаси

2. "USB диск параметрлари" саҳифаси пайдо бўлганда, Дастурни ўрнатиш тугмасини (A) танланг. Бу дастур менежерининг Ўрнатиш ва янгиланишлар варағини кўрсатади.
3. "Дисплей учун янгиланишларни кўриш" ёки "Бошқа қурилмалар учун янгиланишларни кўриш"ни танлаб, Кейинги тугмасини босинг.
4. Фақат ҳозир ўрнатилганлардан янги дастурий таъминот тўпламлари кўрсатилади. Дисплейнинг барча дастурий пакетлари одатий тарзда танланади.
5. Ўрнатиш тугмасини танланг. Агар янгиланиш бошланмаса, муаммоларни ҳал қилиш учун экрандаги хабарларга амал қилинг.

⚠ ДИҚҚАТ: Жароҳат хавфидан сақланинг. Машинанинг тўхтаб туриш режимида эканлигига ишонч ҳосил қилинг ва ўрнатиш жараёнида электр қувватини узманг. Дастур ўрнатиш мобайнида:

Барча иловалар ёпилади.

Тизим хабарлари кўрсатилмайди.

USB дискни чиқарманг.



A



B

PC28696—UN—25AUG22

A—Жараён индикатори
B—Яшил белги

6. Ривож индикатори (A) ўрнатилган ҳар бир пакетнинг фоизини кўрсатади. Пакет муваффақиятли ўрнатилганда яшил белги (B) кўрсатилади.
7. Янгилашни якунлаш учун дисплей қайта ишга тушади.
8. USB дискни чиқариб, компьютерга қайтаринг. Қайтиш файлларини юклаш учун Дастурий таъминот менежери иловасини ишга тушинг.

ҚАЙД: Қайтиш файллари дастурий таъминот версияси ҳақида маълумотни ўз ичига олади ва улар қўллаб-қувватланадиган дисплей ва машинада дилерларга ёрдам бериш учун ишлатилади.

Онлайн янгилаш

1. Ўрнатиш ва янгиланишлар варағида Янгиланишларни онлайнда текширишни танланг. Дисплей мавжуд янгиланишларни қидиради.
2. "Дисплей учун янгиланишларни кўриш" ёки "Бошқа қурилмалар учун янгиланишларни кўриш"ни танлаб, Кейинги тугмасини босинг.
3. Фақат ҳозир ўрнатилганлардан янги дастурий таъминот тўпламлари кўрсатилади. Барча дастурий пакетлари одатий тарзда танланади.
4. Юклаб олиш тугмасини танланг. Агар янгиланиш бошланмаса, муаммоларни ҳал қилиш учун экрандаги хабарларга амал қилинг.
5. Ривож кўрсаткичи (А) юклаб олинаётган ҳар бир пакетнинг фоизини кўрсатади. Пакет муваффақиятли юклаб олинганида яшил белги (В) кўрсатилади.
6. Юклаб олинган дастур пакетларини ўрнатишни бошлаш учун Ўрнатиш тугмасини танланг.

⚠ ДИҚҚАТ: Жароҳат хавфидан сақланинг. Машинанинг тўхтаб туриш режимида эканлигига ишонч ҳосил қилинг ва ўрнатиш жараёнида электр қувватини узманг. Дастур ўрнатиш мобайнида:

Барча иловалар ёпилади.

Тизим хабарлари кўрсатилмайди.

7. Янгилашни якунлаш учун дисплей қайта ишга тушади.

Equipment Mobile ёрдамида масофавий янгилаш

1. Equipment Mobile тизимига кириш ва кутилаётган дастурий таъминот янгиланиши бор-йўқлигини текширинг.
2. Дастурий таъминот янгиланишини танланг ва масофавий янгилаш сўровини танланг.
3. Машина қувватини ЁҚИНГ.
4. Дастурий таъминот дисплейга автоматик юкланади. Ўрнатиш сўрови дисплейда чиққанда Ўрнатишни танланг.
5. Дисплей қайта ишга тушади.
6. Ўрнатилгач дисплейда Дастурлаш якунланди ёзуви чиқади.

Маълумотларни симсиз узатиш орқали дастурлаш

ҚАЙД: Симсиз оқим орқали дастурлаш учун компьютер машинага яқин бўлиши керак.

Маълумотларни симсиз узатиш ёрдамида дастурлаш Service Center ёки John Deere Operations Center орқали мумкин.

1. Машинанинг ўт олдириш калитини ЁҚИНГ ва у дастурий таъминотни янгилаш жараёнида ЁНИҚ турсин.
2. Машина дисплейида Менюни танланг.
3. Тизим варағини танланг.
4. Симсиз созулмаларни танланг.
5. Мобил қурилмадан машинага алмаштириш тугмасини ЁНИҚқа буранг.
6. Компьютерда Service Center ёки John Deere Operations Center тизимига кириш ва дастурий таъминот янгиланишлари мавжудлигини текширинг.
7. Дастурий таъминот янгиланишини компьютерга юклаб олинг.
8. Янгиланишлар юклаб олингач, компьютерни машинанинг JDLINK модеми симсиз тармоғига уланг.
9. Дастурий таъминотни янгилаш саҳифасида Ўрнатишни бошлаш бандини танланг.
10. Машинанинг MTG Wi-Fi тармоғига уланиш сўровида экрандаги кўрсатмаларни ўқинг ва Уланишни танланг.
11. Сервис маркази дастурий таъминот янгиланишлари саҳифасида Файл(лар)ни танлаш бандини босинг ва юклаб олинган янгилаш пакетини танланг. Очиш бандини танланг.
12. Юклаб олинган дастурий таъминотни дисплейга узатиш учун Юклашни бошлаш бандини танланг.
13. Дастурий таъминотни узатиш якунлангач, Дастурлашни бошлашни танланг.
14. Машина дисплейида ўрнатиш ҳолати кўрсатилган Ўрнатишлар ва янгиланишлар ойнаси очилади.
15. Дастурлаш муваффақиятли якунлангач, Сервис маркази дастурий таъминот янгиланишлари саҳифасида Қайтариш файлини юклаб олиш бандини танланг.
16. Қайтариш файлини юклашни танланг ва юклаб олинган файлни юклаб, дастурий таъминот янгиланиши жараёнини якунланг.

Маълумотларни симсиз узатиш орқали масофадан дастурлаш

1. Машинанинг ўт олдириш калитини ЁҚИНГ ва у

дастурий таъминотни янгилаш жараёнида ЁНИҚ турсин.

ҚАЙД: Масофадан дастурлашда давом этиш учун кучли JDLINK алоқаси ўрнатилиши керак.

ҚАЙД: Equipment Mobile масофадан дастурлаш имкониятини ҳам дастаклайди.

2. Компьютерда Service Center ёки John Deere Operations Center тизимига кириш ва машина қидирув панелида машина PIN кодини киритинг.
3. Машина қидирув панели тушувчи рўйхатидан керакли машинани танланг.
4. Дастурий таъминотни дастурлаш бўлимида янги дастурий таъминот янгиланишларини текширинг.
5. Ўрнатиш тугмасини босинг ва дастур дисплейга юклаб олинади ва ўрнатилади.
6. Машина дисплеида ISOBUS VT масофавий дастурий таъминот янгиланишлари билдиргисида Дастурий таъминотни ўрнатиш бандини танланг.
7. Дисплейда дастурий таъминотни юклаб олиш бошланади.
8. Дастурий таъминотни юклаб олиш якунлангандан кейин Ўрнатишни танланг.
9. Экрандаги кўрсатмаларга амал қилинг ва Ўрнатиш билан давом этиш бандини танланг.
10. Дисплейда дастурий таъминотни ўрнатиш бошланади. Ўрнатиш якунлангач, дисплей охириги дастурий таъминот версиясида эканини текширинг.

Муаммоларни ҳал қилиш

Агар янгиланиш амалга ошмаса, дисплей жорий версияда қолади.

Агар дастурий таъминот янгиланмаса, хато ҳақида хабар ёзинг. USB дискдан файлларни ўчиринг, сўнгра дастурий янгиланишни USB дискка қайта юкланг. Дастурни ўрнатиш жараёнини қайта бошланг.

Агар дастурий таъминот барибир янгиланмаса, John Deere дилери билан боғланг.

Дисплей дастурий таъминотини янгилаш учун USB дискда жойни оптималлаш

USB хотирадаги жойни оптималлаш учун қуйидаги амалларни бажаринг:

1. USB дискни компьютерга уланг.
2. Менинг компьютеримни танланг.
3. C локал дискни танланг.
4. sds ни танланг.

ҚАЙД: JDSync жилди учун Илова маълумотлари/Роуминг жилдини танланг.

5. DisplayDependencies ни танланг.
6. RpmCache жилди ичидаги барча контентни ўчиринг.
7. USB флешкани FAT32 форматга форматланг.
8. Дастурий таъминот менежери орқали дисплейни янгилаш файлларини юклаб олинг ва уларни USB дискка ўтказинг.

ch177nn,1737540664268-UZ-09FEB26

Дисплейсиз аппарат ва дастур фаоллаштирувлари

Дисплейсиз аппарат ва дастурни фаоллаштириш учун фаоллаштириш кодини киритиш учун тафсилотлар тугмасини босинг. Битта код бир нечта функцияларни ўз ичига олиши мумкин, аммо фақат битта турдаги ҳаракатни амалга оширади (фаоллаштирув ёки фаолсизлантирув). Масалан, битта код учта хусусиятни фаоллаштириши мумкин, иккита функцияни ўчириш учун алоҳида код керак бўлади.

Активация ёки деактивация кодини киритиш



PC28698—UN—25AUG22

Кодни киритиш тугмаси

1. Кодни киритиш тугмасини танланг.
2. Клавиатурадан фойдаланиб, активация ёки деактивация кодини киритинг. ОК тугмасини танланг.
3. Тасдиқлаш кодини ёзиб олинг ва StellarSupport.com сайтида киритинг.

Онлайн активациялар



PC28699—UN—25AUG22

Онлайн активациялар

Онлайн активацияларда жорий обуналарни кўриш ёки текшириш учун симсиз уланишдан фойдаланилади. Дисплей ёқилганда, унда обуналар автоматик равишда текширилади. Обуна харид қилиш учун StellarSupport.com сайтига ўтинг.

ct47125,1708278219954-UZ-18FEB24

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Ушбу Жон Дир экрани ISO 11783 га кўра Қишлоқ хўжалиги саноати электрон фонди (АЕФ) ISOBUS га мос келувчи бошқарув блокларини қўллаб-қувватлайди. Ушбу бошқарув блокларини ISOBUS виртуал терминали (VT) ичида кўриш ва бошқариш мумкин. Агар кенгайтирилган монитор уланган бўлса, иккинчи VT кўриниши ва бошқарилиши мумкин.

ISOBUS бошқарув блоки уланганида, фойдаланиш интерфейсининг график файллари ISOBUS VT га юкланади. Ундан сўнг, ISOBUS VT оператор учун ISOBUS бошқарув блокадаги барча функцияларга кириш ва фойдаланиш учун шароит яратади.

ISOBUS VT га ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. ISOBUS VT иловасини танланг.

Уланган ISOBUS агрегатлари ва бошқарув блоклари

G5 дисплейи бир вақтнинг ўзида турли ISOBUS бошқарув блокларини юклайди ва улар билан алоқа қилади. Меню тугмаси танлагандан сўнг, барча уланган ISOBUS бошқарув блоклари рўйхати кўрсатилади.

Керакли ISOBUS бошқарув блокинни танланг ва фойдаланувчи интерфейсини кўриш учун ОК тугмасини босинг.

Муаммоларни ҳал қилиш

Агар ISOBUS бошқарув блоки интерфейси тўғри кўрсатмаса:

- Ҳолат марказидаги ISOBUS бошқарув блокинни кўринг ва кўрсатилган ҳолатнинг муаммоларни ҳал қилиш босқичларига риоя қилинг. Батафсил маълумот учун Диагностик марказ иловасидаги ISOBUS бошқарув блокларини кўринг.

Агар интерфейс барибир тўғри кўрсатилмаса:

1. ISOBUS VT иловасининг юқори қисмидаги созламаларни танланг.
2. Сақланган ISOBUS бошқарув блоки фойдаланувчи интерфейси файлларини ўчириш учун кенгайтирилган созламаларда ISOBUS VT ни тозалаш тугмасини танланг.

Фойдаланувчи интерфейси бошқарув блоки кейинги сафар уланганида қайтадан юкланади.

Иш саҳифаси модули

Схема менежери иловаси ёрдамида иш саҳифасига ISOBUS VT модулларини қўшиш мумкин.

Модуллар агрегатнинг бошқарув блокдан юкланади ва фақат бошқарув блоки уланганида ундан фойдаланиш мумкин бўлади. Модуллар турлари борлиги бошқарув блокинни ишлаб чиқарувчисига боғлиқдир. Бу дисплей ISOBUS VT 4-версиясини кўрсата олади.

ct47125,1708279097632-UZ-18FEB24

Ишлатиш – StarFire ресивери

StarFire GPS ресивери



PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS ресивери глобал навигация ва дифференциал тўғрилаш сигналларини ягона ресивер орқали олади.

ҚАЙД: StarFire 7000/7500 интеграция қилинган ресиверидаги TCM заводда калибрланган. Агар далада калибрлашни амалга ошириш талаб этилса, StarFire 7000/7500 ресивери Оператор қўлланмасининг Муаммоларни ҳал қилиш бўлимига мурожаат қилинг.

Рельеф компенсация модули (TCM) ресиверга интеграция қилинган ва нишабликларда олд ва ён чайқалиши, дағал ер ёки ўзгарувчан тупроқ параметрлари каби машина динамикасини тўғрилайди. TCM тўғри ишлаши учун тўғри калибрлаш зарур.

Созлаш ва калибрлаш йўриқномаларини StarFire ресивери Оператор қўлланмасидан кўринг.

Кенгайтирилган TCM калибрлаши

Ресивер биринчи марта машинага ўрнатилганида ёки бошқа машинага кўчирилганида TCM калибрлаши керак. Кенгайтирилган TCM калибрлаши TCM калибрланадиган пайтда машина юриб туриши учун вақтинчалик AutoTrac йўналтириш чизиги шакллантиради. Кенгайтирилган TCM калибрлаши бир вақтда кўп ресиверларнинг TCM ини калибрлаши мумкин, бу аввалги калибрлаш жараёнидан аниқроқ ва машина текис ерда жойлашишини талаб қилмайди.

Кенгайтирилган TCM калибрлашни қандай амалга ошириш учун экрандаги Ёрдам хизмати кўрсатмаларига қаранг.

Талаблари

- Ресивер модели StarFire 6000 ёки янгироғи.
- Ресивер дастурий таъминоти версияси 4.40N (дастурий таъминот тўплами 20-2) ёки янгироқ.
- Дисплей – G5 CommandCenter ва G5 универсал дисплей.
- Дисплей AutoTrac учун яроқли лицензияга эга.

StarFire GPS ресиверига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. StarFire иловасини танланг.

ch177nn,1728632148789-UZ-11OCT24

StarFire дастурий таъминотини масофадан янгилаш

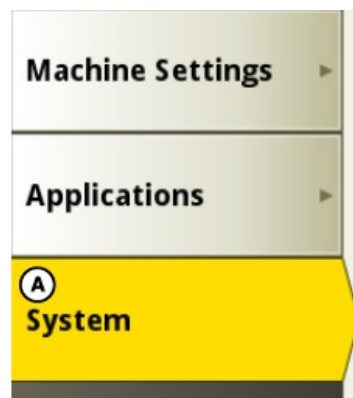
1. Менюни танланг.



Меню

PC28688—UN—25AUG22

2. Тизим варағини (A) танланг.



Тизим ёрлиғи

PC28821—UN—21SEP22

A—Тизим ёрлиғи

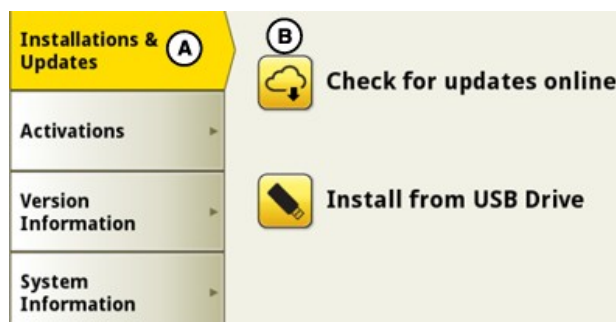
3. Дастурий таъминот менежерини танланг.



PC28693—UN—25AUG22

Дастурий таъминот менежери

4. Ўрнатмалар ва янгиланишлар варағида (A) Онлайн янгиланишларни текшириш тугмасини (B) босинг.



PC28822—UN—21SEP22

Онлайн янгиланишларни қидириш тугмаси

A—Ўрнатмалар ва янгиланишлар варағи

B—Онлайн янгиланишларни қидириш тугмаси

5. Бошқа қурилмалар учун янгиланишларни кўриш тугмасини (A), сўнг Кейинги (B) тугмасини босинг.



PC28823—UN—08MAY23

Бошқа қурилмалар учун янгиланишларни кўриш тугмаси

A—Бошқа қурилмалар учун янгиланишларни кўриш тугмаси

B—Кейинги тугмаси

6. Юклаб олинadиган дастурни танланг ва Ўрнатиш тугмасини босинг.



PC28824—UN—08MAY23

Ўрнатиш клавиши

ct47125,1708279129268-UZ-18FEB24

Ишлатиш – AutoTrac йўналтиргичи

AutoTrac



Йўналтириш

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac ёрдамчи бошқарув тизими бўлиб, машина далада яратилган йўналтириш чизиги бўйлаб ҳаракатлангани учун оператор руль чамбарагидан кўлини олиб юриши мумкин. Операторлар барибир машинани охири қаторлар атрофидан буриши керак. Давом этиш тугмаси босилса, AutoTrac бошқаруви тикланади ва машина бошқарувини ён йўлда давом эттиради.

Умумий маълумот

МУҲИМ: AutoTrac тизимининг ишлаши АҚШ ҳукумати бошқараётган глобал позициялаш тизимига (GPS) боғлиқ, GPS аниқлиги ва унга техник хизмат учун фақат АҚШ ҳукумати жавобгар саналади. Тизимга барча GPS ускуналари аниқлиги ва иш хусусиятларига таъсир қиладиган ўзгаришлар киритилиши мумкин.

Оператор машина учун жавобгар бўлиб ҳар бир йўлак охирида бурилишни амалга ошириши керак. Бу тизим йўлакнинг охирида машинани бурмайди.

AutoTrac базавий тизими механик маркерларга ёрдамчи восита сифатида фойдаланишга мўлжалланган. Оператор руль бошқарувининг ёрдамчи тизимини даладаги қайси аниқ операциялари учун ишлатиш мумкинлигини аниқлаш учун тизимнинг умумий аниқлигини баҳолаши керак. Баҳолаш турли дала операциялари учун турли аниқлик керак бўлгани учун керак бўлади. AutoTrac тизими GPS билан бирга StarFire дифференциал тўғрилаш тармоғидан фойдаланади. Вақти-вақти билан жойлашувда кичик силжишлар кузатилиши мумкин.

ҚАЙД: Мавсум давомида бир нечта иш учун AutoTrac дан фойдаланишда мавсумий такрорланиш ва бир хил тузатиш сигналидан фойдаланиш жуда муҳимдир. Бу экиш пайтида AutoTrac йўналтирувчи чизикларини яратишни ўз ичига олади ва кейинчалик ён томондан ўғитлаш, униб чиққандан кейин пуркаш ва ҳосилни йиғиб олиш каби кейинги вазифаларни бажариш учун худди шу чизикларга таянади. Тузатиш сигналининг бир хил бўлиши барча операцияларда тўғрилаш аниқлигини таъминлайди, устма-уст тушиш ва ўтказиб юборишларни камайтиради, самарадорликни оширади.

AutoTrac йўналтиргичига умумий назар



PC665155—UN—19MAY25

AutoTrac йўналтиргичи асосий саҳифаси

- A—AutoTrac
- B—Руль бошқаруви
- C—Кейинги трек
- D—Ёритилувчи панел
- E—Харита бошқарув элементлари
- F—Йўналтириш
- G—Йўлакни силжитиш

AutoTrac (A)—AutoTrac ON/OFF калитини ичига олади ва жорий AutoTrac босқичини кўрсатади. AutoTrac босқичини танлаш AutoTrac диагностика саҳифасини очади.

Steering (B)—Рул бошқаруви сезувчанлигини тепадаги рақам сифатида, Олиш сезувчанлигини эса пастдаги рақам сифатида кўрсатади. Рул бошқарувини танлаганда Рул бошқарувини оптималлаштириш саҳифаси очилади.

Next Track (C)—Кейинги AutoTrac йўналтиргичи йўлаги қабул қилишга созланганини аниқлайди ва Алмаштиришни ўз ичига олади. Кейинги йўлакни йўналтиргич йўлаклари рўйхатидаги кейинги мавжуд йўлакка ўзгартириш учун Swap (Алмаштириш) тугмасини танланг. Йўлакни алмаштириш Йўналтиргич йўлаклари рўйхати саҳифасини очади.

Lightbar (D)—Машина йўналтириш йўлагидан ташқарида бўлган чапга ёки ўнгга масофани акс этади.

Map Controls (E)—Кўриш калити, панорама, йўналтириш, катталаштириш ва кичиклаштириш функцияларини ичига олади.

Guidance (F)—Жорий йўлак ва йўлак оралиғини кўрсатади. Йўлакни созлаш Йўналтирув йўлаги рўйхатини очади.

Йўлак оралиғини танлаш Йўлак оралиғи саҳифасини очиб беради.
Shift Track (G)—Машинанинг белгиланган йўлакнинг чапи, маркази ёки ўнгига нисбатан жойлашувини ростлайди.
 Алмаштириш қадами Алмаштириш қадами саҳифасини очади.

ZIDXK1X,1750076420718-UZ-06OCT25

Йўналтириш тизимларини хавфсиз ишлатиш

Катта йўлда йўналтириш тизимларини ишлатманг. Катта йўлга чиқишдан олдин доим йўналтириш тизимларини ўчиринг (фаолсизлантиринг). Катта йўлда кетаётганда йўналтириш тизимини ёқишга ҳаракат қилманг.

Йўналтириш тизимлари тегишли тартибда ишлаётганда операторга ёрдам беришга мўлжалланган. Оператор ҳар доим йўлак ва машинанинг хавфсиз ишлаши учун жавобгар бўлади. Йўналтириш тизимлари тўсиқлар, машиналар ёки бошқа транспорт воситалари билан тўқнашувларни автоматик аниқламайди ёки олдини олмайди.

Йўналтириш тизимларига машинанинг руль бошқарувини автоматлаштирадиган ҳар қандай восита киради. Бунга қуйдагилар киради: AutoTrac, iTEC, AutoTrac буришни автоматлаштириш, AutoTrac агрегатини йўналтириш (пассив), AutoTrac универсал, AutoTrac контроллери, AutoTrac RowSense ва Машинани синхронлаш.

Оператор ва атрофдагиларга жароҳат етмаслиги учун:

- Ҳеч қачон ҳаракатланаётган машинага чиқманг ёки тушманг.
- Машина, агрегат ва йўналтириш тизими тўғри созланганига амин бўлинг.
 - Агар iTEC, AutoTrac автоматик бурилиш ёки AutoTrac агрегатини йўналтириш (пассив) тизимларидан фойдаланаётган бўлсангиз, аниқ чегаралар белгиланганини текширинг.
 - Машинани синхронлаш ишлатилаётган бўлса, эргашувчининг бошланғич нуқтаси машиналар орасидаги етарлича масофа билан калибрланган бўлсин.
- Огоҳ бўлинг ва атрофни диққат марказида тутинг.
- Даладаги хатарлар, атрофдаги одамлар, ускуналар ёки бошқа тўсиқларга урилмаслик учун зарур бўлганида рулни қўлга олинг.
- Агар яхши кўринмаётгани сабабли машинани бошқариш ёки йўлдаги одамлар ёки тўсиқларни кўриш қийинлашган бўлса, ишни тўхтатинг.
- Машина тезлигини танлаётганда дала шароити,

кўринувчанлик ва машина конфигурациясини ҳисобга олинг.

ch177nn,1660716404585-UZ-23MAY24

AutoTrac йўналтириш усуллари

AutoTrac турли дала турлари ва амалиётларни бажариш учун бир нечта йўналтириш усулларини бажаришга қодир. AutoTrac асосий саҳифасида Йўналтириш йўлаги рўйхатини очиш учун Йўлакни созлашни кейин Йўналтириш усули саҳифасига кириш учун Янги йўлакни танланг.

Йўналтириш чизиқларининг ҳар бир турини яратиш учун жараёнлар учун Экран ёрдамига қаранг.

Қуйидаги йўналтириш усуллари мавжуд:

- Тўғри йўлак усуллари
 - A + B усули
 - A + Йўналтириш усули
 - Автоматик B усул
 - Кенглик/узунлик усули
 - Кенглик/узунлик + Йўналтириш усули
 - Кириш: A + B
 - Кириш: A + йўналиш
 - Кириш: Кенг / узун + Йўналиш
- Эгри йўлак усуллари
 - Мослашувчан эгри чизиқ
 - АВ эгри чизиқлар
- Айлана йўлак усуллари
 - Ҳайдаш айланаси
 - Кенг/узун айлана
- Чегара йўлак усули
 - Чегара тўлдириш

Тўғри йўлак усуллари



Тўғри йўлак

PC28721—UN—25AUG22

Тўғри йўлак режими операторга машинани дисплей ва операторни йўлакдан оғиш ҳақида огоҳлантирадиган товушли сигналлардан фойдаланиб тўғри, параллел йўналишларда бошқаришда ёрдам беради.

Тўғри йўлак режимида оператор 0-йўлакнинг турли функцияларидан фойдаланиб, дала учун бирламчи тўғри йўлакни яратиши мумкин. 0-йўлак (таянч йўналиш) дала учун барча ўтиш йўллари яратилади.

Ҳар бир ўтиш йўли бошланғич ўтказилган йўлга ўхшайди ва бу руль бошқаруви хатоликлари бутун далага тарқалмаслигини таъминлайди. Яратилган йўллар параллел кузатиш ёки AutoTrac тизимида ишлатилиши мумкин.

0-йўлакни аниқлаш усуллари:

- А + В - Машина билан юриш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- А + Auto В - Машина билан юриш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- А + Йўналиш курси - А нўқтага машинани олиб бориш ва олдиндан белгиланган йўналиш курси қийматини киритиш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- Кенглик/Узунлик - А ва В нўқталари учун олдиндан белгиланган кенглик ва узунлик координаталари қийматларини киритиш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- Кенглик/Узунлик + Йўналиш курси - А нўқта учун олдиндан белгиланган кенглик ва узунлик координаталари қиймати ва олдиндан белгиланган йўналиш курси қийматини киритиш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- Машина А + В кириши - Машина билан юриш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- Машина А + Йўналиш курси кириши- А нўқтага машинани олиб бориш ва олдиндан белгиланган йўналиш курси қийматини киритиш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- Машина кенглик/узунлик + Йўналиш курси кириши - А нўқта учун олдиндан белгиланган кенглик ва узунлик координаталари қиймати ва олдиндан белгиланган йўналиш курси қийматини киритиш орқали 0-йўлакни аниқланг.

ҚАЙД: 0-йўлак иш пайтида аниқланиши мумкин (масалан, экиш), аммо йўналтириш йўлаги яратилаётган пайтда айрим тугмалардан фойдаланиб бўлмайди.

Машина кириши

Машина кириши экин йўллари орасидаги дала йўлларини киритишда ишлатиладиган тўғри йўлак методи саналади.

Курс

ҚАЙД: А + Йўналиш курси ёки Кенглик/узунлик + Йўналиш курси усули билан яратилган тўғри йўлаклардан фойдаланилгандагина йўлак йўналиш усулини тахирлаш мумкин.

Ҳар сафар бу қиймат ўзгарганда, янги йўналиш курси ҳақида маълумот мавжуд йўлакка сақланади. Йўналиш курсида ўзгариш амалга оширилгач маълумотлар John Deere амалиётлар марказига экспорт қилинса, ўзгартирилган йўлак Амалиётлар марказида сақланган мавжуд йўлакни алмаштиради.

Йўналтириш чизиғини ҳисоблаш усули

Йўналтириш чизиғини ҳисоблаш бирламчи соғламаси John Deere методига ўрнатилган. Йўналтириш чизиғини ҳисоблашнинг бошқа методлари қуйидагилар:

- Non-John Deere 1 – BeeLine ҳисоблаш усулидан фойдаланади.
- Non-John Deere 2 – Trimble ҳисоблаш усулидан фойдаланади.

ҚАЙД: Йўналтириш чизиқлари USB диск ёки Маълумотларни симсиз узатиш ёрдамида Далада маълумотларни узатиш ёки соғлаш файллари орқали бошқа фойдаланувчига узатилиши мумкин.

Тўғри йўлакларни яратиш ҳақида маълумот учун Ёрдам маркази экран ёрдамидан фойдаланинг.

Йўлакни нусхалаш

Йўлакни нусхалаш параметри фаол йўналтириш йўлаги нусхасини яратади.

Янги нусхаланган йўлак номи дастлабки йўлак номига қўшимча тарзда (1) номланади. Йўлак номини ўзгартириш учун йўлак номини киритиш катагини танланг. Янги йўлак машинада марказлаштирилиши ёки чап ёки ўнгга силжитилиши мумкин.

Дастлабки йўлак А + Йўналиш курси усули ёки Кенглик/узунлик + Йўналиш курси усули ёрдамида яратилган бўлса, янги йўлак йўналиш курси Йўналиш курсини киритиш катагини танлаш орқали ўзгартирилиши мумкин.

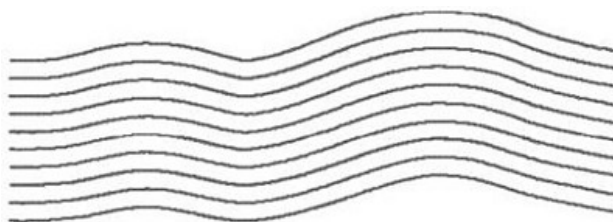
Эгри йўлак усуллари

АВ эгри чизиқлари



АВ эгри чизиқлари

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

"АВ эгри чизиқлари" операторга далада иккита якуний нўқта (бошланғич ва охири) билан эгри чизиқни ўтказиш имконини беради. Иккала

йўналишдаги параллел турган йўллар эса бошланғич ўтказилган йўлак асосида яратилади. Ҳар бир ўтиш йўли бошланғич ўтказилган йўлакдан яратилади ва бу руль бошқаруви хатоликлари бутун далага тарқалмаслигини таъминлайди. Ўтиш йўллари дастлабки йўлнинг айнан нусхалари эмас. Йўл эгрилиги йўлдан йўлга кўчадиган хатони минималлаштириш учун ўзгаради.

ҚАЙД: Тизимингизни оптимал самарадорликка ростлаш ҳақида маълумот учун Эгри йўлак созламаларига қаранг.

Дастлаб ёзилган АВ эгри чизиги узунлиги 3 м дан (10 фут) кам бўлмаслиги лозим, шунда ундан АВ эгри чизик сифатида фойдаланиш мумкин.

АВ эгри чизик (0-йўлак) қайд қилинган, қўшимча ўнта йўлак ҳосил қилинади (0-йўлакнинг иккала томонида бештадан). Машина 0-йўлакдан ҳисоблаганда бешинчи йўлакни ўтгандан сўнг, унинг ҳаракатланиш йўналишида ўнта қўшимча йўлак яратилади. Машина экранда кўрсатилган сўнгги йўлдан ўтгандан кейин тизим қўшимча ўтиш йўллари яратишда давом этади. Тизим эгри йўллари яратишда давом этиши учун машина сўнгги яратилган чизикдан 400 м (.25 мил) масофа доирасида бўлиши керак. Агар машина бу доирадан ташқарида бўлса, экранда кўрсатиладиган машинага яқин йўлакни ҳосил қилиш учун бир неча дақиқа кетиши мумкин. Бу вақт давомида экранда "Эгри чизиклар ҳисобланмоқда" хабари кўрсатилади.

ҚАЙД: АВ эгри чизиклар режимида ўтишни ўтказиб юборса бўлади.

Ўтиш йўллари дастлабки йўлнинг айнан нусхалари эмас. Йўллар орасидаги хатоликни сақлаш учун йўл эгрилиги ўзгаради. Ҳар бир кейинги йўл келиши билан йўллар эгрилиги янада чиқиб ёки кириб бораверади.

ҚАЙД: Ўткир эгри чизик ва йўналиш охири хабарлари АВ эгри йўлак режимида пайдо бўлиши мумкин.

АВ эгри йўналишлар ёзилган мавжуд йўналишларнинг охирига қўшилган 91 м (300 фут) тўғри чизик узайтмалари билан яратилади. Чизик узайтмалари машинани бир қаторга қўйиш ёки йўналишни давом эттириш учун қайд қилинган чизикдан олдин ёки кейин узаяди.

Силжитиш йўлаги танлангач, жорий йўлак ростланади ва йўлакнинг иккала томонида бешта йўл ҳосил қилинади. Дастлабки йўлаклар яратилгандан сўнг АВ эгри чизикдан фойдаланиш мумкин. Қўшимча йўлаклар ишлаш давомида ҳосил қилинади. АВ эги йўлакларни суриш ва тиклаш учун чапга ва ўнгга силжитиш тугмаларидан фойдаланинг.

АВ эгри йўлакларни яратиш ҳақида маълумот учун Экран ёрдамига қаранг.

Йўлакни нусхалаш

Йўлакни нусхалаш параметри фаол йўналтириш йўлаги нусхасини яратади.

Янги нусхаланган йўлак номи дастлабки йўлак номига қўшимча тарзда (1) номланади. Йўлак номини ўзгартириш учун йўлак номини киритиш катагини танланг. Янги йўлак машинада марказлаштирилиши ёки чап ёки ўнгга силжитилиши мумкин.

АВ эгри чизикда йўналтириш

Энг яқин йўлак қалин оқ чизик билан ажратиб кўрсатилади.

Йўлака рақами йўл аниқлиги индикатори тагида кўрсатилади ва янги йўлакка яқинлаш билан автоматик равишда янгиланади. Йўлак рақами узокдаги чизиклар сони ва 0 йўлакдан йўналишни кўрсатади. Йўлак йўналиши 0 йўлакка нисбатан кўрсатилган (шимол, жануб, шарқ ёки ғарб). Машина иккита йўлак орасида ярим йўлда турганда, йўлак рақами ўзгаради.

Йўлакдан оғиш хатолиги йўл аниқлиги индикаторида кўрсатилади. Йўлакдан оғиш хатолиги машина энг яқин йўлакдан оғиш масофасини кўрсатади. Хатолик машина иккита йўлак ўртасида турган нуқтага етганича ошаверади. Урта нуқтага етганда йўлакдан оғиш хатолиги кўрсаткичлари машина кейинги йўлакка яқинлашиши билан камайиб бораверади.

Мослашувчан эгри чизиклар



PC702238—UN—05FEB26

Мослашувчан эгри чизикни қидириш

ҚАЙД: Тизим самарадорлигини оптималлаштириш ҳақида қўшимча маълумотга қаранг. (Шу бўлимдаги Эгри йўлак созламаларини кўринг.)

Мосланувчан эгри йўлак режими операторга қўлда бошқариладиган эгри йўналишни қайд қилиш имконини беради. Илк эгри йўл қайд қилиниб, машина бурилгач, тарқаладиган йўналиш кўрсатилади ва оператор параллел кузатишдан фойдаланиши ёки AutoTrac тизимини ёқиши мумкин.

Дастлабки йўл қайд қилинган, бошқариш хатолари бутун дала бўйлаб тарқалмаслиги учун ҳар бир қўшимча йўл олдинги йўлдан ҳосил қилинади.

Мослашувчан эгри чизик танланганда, экраннинг юқори ўнг бурчагида белги пайдо бўлади. Бу белгини

танлаш фойдаланувчига мавжуд эгри чизикларни алмаштириш имконини беради.

ҚАЙД: Йўлни ташлаб ўтиш операторга жорий йўлакдан кейинги йўлакни ташлаб ўтиб ҳайдашга имкон беради. Йўлни ташлаб ўтиш Мосланувчан эгри чизикни қайд қилиш сеансида мавжуд эмас.

Яратилган ўтишлар бошланғич ўтишнинг аниқ кўчирмалари бўлмайди. Йўллар орасида аниқликни сақлаш учун ўтишнинг эгрилиги ўзгартирилади. Зарурият бўлса, оператор тарқалган йўлдан бошқаришни ўчириш орқали даладаги исталган жойда эгри йўналишни ўзгартириши мумкин.

ҚАЙД: Ўткир эгри чизик ва йўналишни якунлаш хабарлари Мосланувчан эгри йўлак режимида кўрсатилиши мумкин.

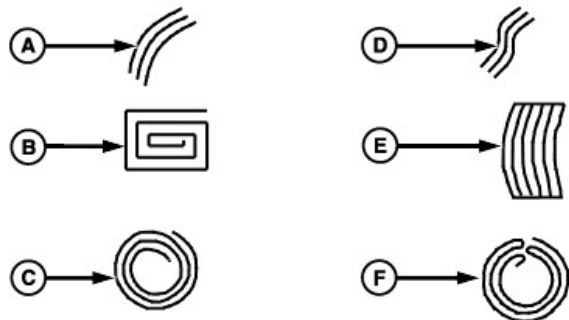
Оператор параллел кузатишдан фойдаланиб яратилган йўналиш чизикларида қўлда бошқариши ёки дастлабки йўл қайд қилиниб, тарқалган йўналиш кўрсатилгач, AutoTrac тизимини ёкиши мумкин.

Эгри чизикни қайд қилиш сеанси тўхтатилса, чизик машина олдида кўрсатилмайди. Оператор олдинги ёзиб олиш сеансларидан мавжуд чизиклардагина AutoTrac тизимини ишлатиши мумкин. Қайд қилиш сеансини якунлаш барча қайд қилинган эгри чизик сегментларини сеанс доирасида ягона йўлак сифатида сақлайди.

ҚАЙД: Мосланувчан эгри чизикни ишлатганда йўлакни силжитиш тавсия қилинмайди. Мосланувчан эгри чизик режимида йўлакни силжитиш GPS силжиши ўрнини қопламайди.

Қўшимча эгри чизик сегментлари йўналтириш йўлагини тахирлашда мавжуд мосланувчан эгри йўлакка қўшилиши мумкин.

Мосланувчан эгри йўлакларни яратиш ҳақида маълумот учун Ёрдам маркази экран ёрдамидан фойдаланинг.



A—Оддий эгри чизик
B—Қадоқланган
C—Спираль

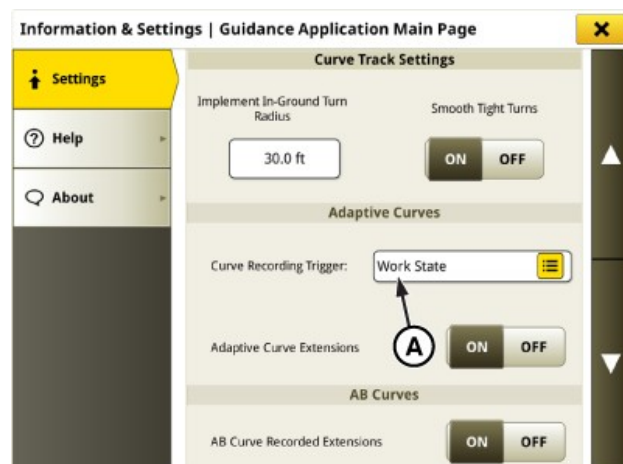
PC9032—UN—17APR06

D—S-симон эгри чизик
E—Ҳайдаш йўлаги
F—Айлана

Мосланувчан эгри йўлак режими операторга машинани турли хил дала йўллари бўйлаб ҳайдаш ва бошқариш имконини беради.

- Оддий эгри чизик
- S-симон эгри чизик
- Қадоқланган
- Ҳайдаш йўлаги
- Спираль
- Айлана

Мавжуд мослашувчан эгри чизик йўлагига қатор узайтмаларини қўшиш мумкин. Булар чизик яқинида пайдо бўладиган вақтинчалик узайтмалардир (90 м). Уларни ёзиб олиш шарт эмас.



PC676265—UN—26JUN25

Мослашувчан эгри чизик узайтмалари

Мосланувчан эгри чизикларда йўналтириш

МУҲИМ: Мослашувчан эгри йўлак маълумотлари сақланган такрорийликка зарурият туғилса, дастлабки йўлак маълумотлари ва дала бўйлаб кейинги бориш-келишлар StarFire RTK тизимидан фойдаланиб яратилиши талаб этилади. RTK базавий станцияси мутлоқ база режимида ишлаши лозим.

ҚАЙД: Мослашувчан эгри йўлак маълумотлари учун йўлак оралиғи доимийдир. Далага бурилганда турли хил агрегат кенглигидан фойдаланилганда, янги маълумотлар қайд этилиши лозим.

Энг яқин йўлак қалин оқ чизик билан ажратиб кўрсатилади. Йўлакдан оғиш хатолиги йўл аниқлиги индикаторида кўрсатилади. Йўлакдан оғиш хатолиги машина энг яқин йўлакдан оғиш масофасини кўрсатади. Хатолик машина иккита йўлак ўртасида турган нуқтага етганича ошаверади. Ўрта нуқтага

етганда йўлакдан оғиш хатолиги кўрсаткичлари машина кейинги йўлакка яқинлашиши билан камайиб бораверади.

Эгри чизиқ қайд қилинмаётган бўлса, чизиқлар тасвири кўрсатилмайди ва оператор мавжуд чизиқлардагина AutoTrac тизимини ёқиши мумкин. Қайд қилинаётганда, олдинги чизиқлар кўрсатилмайди. Бу сеанс бошқа бир йўлакни қўлда қайд қилишда ишлатилиши мумкин ёки оператор эгри чизиқни қайд қилиш триггерларида AutoTrac тизимини ёки проекцияланган чизиқда AutoTrac тизимини танлаши мумкин.

Айлана йўлак усуллари



PC28726—UN—30AUG22

Айлана йўлак

Айлана йўлак операторга концентрик айлана йўналтириш чизиқларини яратиш имконини беради. У марказ айланмали даладарда фойдаланиш учун мўлжалланган.

Айлана йўлак айланманинг марказидаги кенглик ва узунлик координаталарига асосланади. Концентрик йўналтириш чизиқлари айланма марказидан 1.6 км (1 мил) гача бўлган йўлак оралиғи асосида яратилади.

Айланма йўлак қиялиги 2% дан кам бўлган ер юзасида айланма марказ билан ишлашга мўлжалланган. Айлана йўлак текисликда айлана оралиғини яратганлиги учун йўналтириш чизиғи оралиғи ва айланма марказли йўлак мос келмайди, чунки йўлаклар қия шароитларда айланма марказдан узоқлашиб бораверади. Бунинг сабаби қиялик ва текис жойда юриладиган масофаларнинг фарқида бўлиши мумкин. Бундай масофалар фарқи қиялик ошиши билан катталашади.

Йўлакларни айланма марказидан радиус бўйича узоқроқ ёки яқинроқ суриш учун йўлакни силжитишдан фойдаланинг. Йўлакни силжитиш марказий нуқтанинг жойлашувини ўзгартирмайди. Йўлакни силжитиш операторга айланали суғориш тизимларининг турли узунлигини ёки айланали суғориш тизимларининг сепиш секциялари узунликларининг узайишини/қисқаришини инobatга оладиган агрегатнинг турли эн қийматларидан фойдаланиш имконини беради. Агар айлана йўлак чети қўшилса, ўзгартирилса ёки олиб ташланса, бу йўлак учун мавжуд силжитишлар ўчирилади. Чет қисмли йўлакни силжитишдан фойдаланиш агрегат чегара билан тенглашмаслигига сабаб бўлади.



PC20395—UN—08DEC14

Марказ нуқтасигача бўлган масофа

Марказий нуқтагача масофа айлана марказидан жорий жойлашувгача бўлган масофани кўрсатади. Фақат 1609 метргача (5280 фут) масофа кўрсатилади. Йўналтириш харитасида тугмани кўрсатиш учун айлана йўлак созуламаларида бу параметр ёқиши керак. Йўналтириш харитасида тугма чиқиши билан масофани кўрсатиш ёки беркитиш учун уни танланг.

Айлана йўлак яратишнинг икки усули мавжуд:

Кенг/узун айлана



PC28727—UN—25AUG22

Кенг/узун айлана

- Айланманинг марказидаги кенглик ва узунлик координаталари маълум бўлса, айлана йўлак яратиш учун жойни киритинг.

Ҳайдаш айланаси



PC28726—UN—30AUG22

Ҳайдаш айланаси

- Айланманинг марказидаги кенглик ва узунлик координаталари ўтилган йўналишдан ҳисобланади. Концентрик айлананинг йўналтириш чизиқлари координаталардан яратилади.
- Айлана марказини оптимал ҳисоблаш учун айланани тўлиқ юриш тавсия этилади. Битта тўлиқ айланадан кўпроқ юриш ҳисоблаш аниқлигини оширмайди.

Айлана йўлакларни яратиш ҳақида маълумот учун Ёрдам маркази экран ёрдамидан фойдаланинг.

Айлана йўлак чегараси



PC17399—UN—08DEC14

ҚАЙД: Айлана йўлак чегарасидан фақат 4-авлод ва G5 дисплейларида фойдаланиш мумкин. Чегара маълумотидан GreenStar 3 дисплейларида фойдаланилмайди.

Айлана йўлак чегараси марказ айланмасининг ташқи чегарасини ифодалайди. У йўналтириш харитасида тўқ сариқ чизиқ билан кўрсатилади.

Айлана йўлак чегарасини яратиш чегарадан бошлаб йўналтириш чизиқларини яратиш имконини беради. Бошқа ҳолатларда йўналтириш чизиқлари айланма марказидан бошлаб яратилади.

ҚАЙД: Арегат учи чегара билан тенг бўлиши учун йўлак оралиғи ва ишчи кенглик тенг бўлиши керак.

Йўналтириш чизиқлари яратилганда, чегара айлана маркази ўрнига таянч нуқта саналади. Турли йўлак оралиқларига эга агрегатлар битта далада ишлатилганда бу самара бериши мумкин. Шунда янги йўлак оралиғини киритинг ва йўналтириш чизиқлари чегарадан бошлаб ростланади. Йўналтириш чизиқлари йўлак оралиғи ва силжишлардан фойдаланиб чегара асосида яратилади. Чегара ўчирилса, йўналтириш чизиқлари марказ ташқарисидан яратилади.

Айлана йўлакда йўналтириш

Айлана йўлак режимида ишлаганда маълум бир тартибда йўлаклардан бошқаришга зарурият йўқ. Энг яқин йўлак қалин оқ чизиқ билан ажратиб кўрсатилади.

Йўлака рақами йўл аниқлиги индикатори тагида кўрсатилади ва янги йўлакка яқинлаш билан автоматик равишда янгиланади. Йўлак рақами узокдаги чизиқлар сони ва 0 йўлакдан йўналишни кўрсатади. Йўлак йўналиши 0 йўлакка нисбатан кўрсатилган (шимол, жануб, шарқ ёки ғарб). Машина иккита йўлак орасида ярим йўлда турганда, йўлак рақами ўзгаради.

Йўлакдан оғиш хатолиги йўл аниқлиги индикаторида кўрсатилади. Йўлакдан оғиш хатолиги машина энг яқин йўлакдан оғиш масофасини кўрсатади. Хатолик машина иккита йўлак ўртасида турган нуқтага етганича ошаверади. Урта нуқтага етганда йўлакдан оғиш хатолиги кўрсаткичлари машина кейинги йўлакка яқинлашиши билан камайиб бораверади.

Чегара йўлак усули



PC28728—UN—25AUG22

Ёпиқ соҳани бўяш йўлаги

Чегарани тўлдириш йўлаги ташқи чегара ўлчамлари ва йўлак оралиғидан йўналтириш чизиқларини ҳосил қилади.

ҚАЙД: Чегарани тўлдириш йўлаги қиялик компенсациясидан фойдаланмайди. Қия дала шароитларида ишлаганда, мосланувчан эгри чизиқлардан фойдаланиш тавсия этилади.

Дисплей чегара шакли ва йўлак оралиғи асосида учта йўналтириш чизиғи, чегаранинг битта ташқи чизиғини ва чегара ичида иккита чизиқни ҳосил қилади. Қўшимча чегара йўлаклари машина далага томон ҳаракатланиши билан яратилади. 15 м (50 ft) узунлиқдаги тўғри чизиқ узайтмалари ҳар бир чегара йўлагининг учларига қўшилади.

ҚАЙД: Йўлакни силжитиш танланганда, барча йўлаклар ростланади ва тикланади.

Тўғри йўлакни тўлдириш

Чегара доирасидаги тўлиқ дала бўйлаб тўғри тўлдириш ёрдамида йўналтириш чизиқларини ҳосил қилиш учун тўлдиришни қайд этиш тугмасини танланг. Тўғри йўлакни тўлдиришда йўналтириш чизиқларини ҳосил қилиш учун тўғри йўлакнинг A+B усулидан фойдаланилади. Секция бошқарувидан фойдаланилганда, тўлдиришни қайд этиш тугмасини ишлатишдан олдин чегарани тўлдириш йўлагини яқунлаш тавсия этилади.

Чегарани тўлдириш йўлаги бошқа бир дисплейга экспорт қилинмайди. Агар ёпиқ соҳани бўяш йўлагига бошқа бир дисплейда зарурият бўлса, ўша йўлак худди шу ташқи чегара ёрдамида яратилиши мумкин.

Чегарани тўлдириш йўлагига йўналтириш

Энг яқин йўлак қалин оқ чизиқ билан ажратиб кўрсатилади.

Йўлак рақами йўл аниқлиги индикатори тагида кўрсатилади ва янги йўлакка яқинлашиш билан автоматик равишда янгиланади. Йўлак рақами узокдаги чизиқлар сони ва 0 йўлакдан йўналишни кўрсатади. Йўлак йўналиши 0 йўлакка нисбатан кўрсатилган (шимол, жануб, шарқ ёки ғарб). Машина иккита йўлак орасида ярим йўлда турганда, йўлак рақами ўзгаради.

Йўлакдан оғиш хатолиги йўл аниқлиги индикаторида кўрсатилади. Йўлакдан оғиш хатолиги машина энг яқин йўлакдан оғиш масофасини кўрсатади. Хатолик машина иккита йўлак ўртасида турган нуқтага етганича ошаверади. Урта нуқтага етганда йўлакдан оғиш хатолиги кўрсаткичлари машина кейинги йўлакка яқинлашиши билан камайиб бораверади.

ZIDXX1X,1749537808095-UZ-12FEB26

AutoPath

AutoPath далажа ишлаш учун йўналтириш чизиқларини яратиш учун қатор ёки чегара маълумотларидан фойдаланади. AutoPath тахминни ва дала бўйлаб аниқ кезиши учун зарур оператор киритадиган маълумотларни камайтиради. AutoPath линиялар созлаш вақти, нотўғри тахмин қаторлари ва ноаниқ йўналтириш созламаси орқали экинга шикаст етказишни камайтиради.

AutoPath йўналтириш чизиқларидан фойдаланишдан аввал John Deere Operations Centerдан AutoPath ахборот қаторини импорт қилинг. AutoPath чизиқ маълумотлари созлама файлига киритилади. Агар манба маълумотлари мавжуд бўлмаса, AutoPath йўналтириш чизиқларини чегарадан фойдаланиб ҳосил қилиш мумкин. AutoPath тизимини таҳрирлаш ҳақида батафсил маълумот учун экрандаги Ёрдам хизматидан фойдаланинг.

Машинага хос талаблар:

AutoPath тизими John Deere ёки Reichardt Green Fit AutoTrac тизимлари билан жиҳозланган қуйидаги машиналарга мос келади:

ҚАЙД: Оптимал самарадорлик учун AutoPath билан AutoTrac RowSense тизимидан фойдаланинг.

- Трактор
- Сочгич
- Териш машинаси
- Ўргичлар

ҚАЙД: AutoPath ҳужжатлаштириш Иш созламалари саҳифасида ISOBUS ҳужжатлаштириш режими ёқилганда мавжуд бўлмайди.

- Машина ва агрегатда SF3 ёки ундан юқори сигнал даражасидан фойдаланувчи StarFire ресиверлар.

ҚАЙД: Бир неча мавсум такрорланиши учун шакарқамиш экиш ва ҳосилни йиғишни дастаклаш учун SF-RTK ёки ундан катта сигналдан фойдаланувчи StarFire қабул қилгичлари зарур.

ҚАЙД: Барча ресиверларда TCM калибрланганини тасдиқланг (машина ва агрегат).

ҚАЙД: Умумий сигнал маълумотни ёзиб олиш учун ишлатилиши мумкин.

- G5 CommandCenter дисплейи.
- G5 CommandCenter дисплейида AutoPath учун яроқли лицензия бўлиши керак.

AutoPath (Қаторлар)

AutoPath (қаторлар) қайд қилинган амалиёт маълумоти, машина силжиши ва йўлак оралиғидан бу далада ишлаш учун кейинга операциялар учун йўналтириш чизиқларини яратиш учун фойдаланади. AutoPath (қаторлар) тахминни ва бўйли экинлар бўйлаб аниқ кезиши учун зарур оператор киритадиган маълумотларни камайтиради. AutoPath линиялар созлаш вақти, нотўғри тахмин қаторлари ва ноаниқ йўналтириш созламаси орқали экинга шикаст етказишни камайтиради.

AutoPath учун манбани ишлатиш талаблари (қаторлар):

ҚАЙД: AutoPath линиялари аниқлиги манба фаолияти маълумоти аниқлигига боғлиқ бўлади. Манба фаолиятини ёзиб олишда Фаол агрегат йўналтиргичи ёки AutoTrac Агрегат йўналтиргичи тавсия этилади.

Манба фаолияти AutoPath линияларини шакллантириш учун ишлатилувчи ёзиб олинadиган фаолият. Мос манба амалиётларига экиш, маҳсулотни сепиш ва ишлов бериш киради.

ҚАЙД: Агрегат ресивери билан манба амалиёти ёзиб олиниши керак.

Агар манба фаолияти қатор маълумотлари, ҳар қандай даладаги кейинги фаолият, масалан, экиш, маҳсулотни сепиш ёки терим, AutoPath йўналтириш қаторларини шакллантириши учун белгиланган қаторларни ўз ичига олиши керак.

John Deere Operations Center-га юборилган манба фаолияти маълумоти қуйидагидан фойдаланиб ёзиб олиниши керак:

AutoPath учун мос агрегатлар (қаторлар):

- SeedStar 2 бошқариш блоки ёки янгироғига эга John Deere сеялкаси
- John Deere компаниясига тегишли бўлмаган ISOBUS агрегати
 - Ишчи кенглиги қаторлар сифатида созланиши керак.
 - Агар қатор кенглиги 254 см (100 дюйм) дан юқорироқ бўлса, кейинги амалиётлар аниқ қаторларни талаб қилади.
- Виртуал сеялка (бошқарув блоксиз агрегат)
 - Ишчи кенглиги қаторлар сифатида созланиши керак.

- Бошқарув блокига эга Жон Дир ишлов бериш қурилмаси
 - Кейинги амалиётлар аниқ қаторларни талаб қилади.
- Виртуал ишлов бериш қурилмаси (бошқарув блокисиз агрегат)
 - Ишчи кенгликни қаторлар сифатида сошлаш тавсия этилади.
 - Агар иш кенглиги доим қаторлар сифатида созланмаса ёки қатор кенглиги 254 см (100 дюйм) дан юқориқ бўлса, кейинги амалиётлар аниқ қаторларни талаб қилади.

AutoPath (қаторлар) тизимидан фойдаланиш талаблари

- John Deere Operations Center сошлама файли AutoPath маълумотини ўз ичига олади.
- G5 универсал дисплейда AutoPath учун яроқли лицензия бўлиши керак.
- Машина SF3 ёки ундан юқориқ сигнал даражасидан фойдаланувчи StarFire ресивери билан жиҳозланган.

ҚАЙД: Оптимал ишлаши учун манба фаолиятини ёзиб оладиган бир хил сигнал даражасидан фойдаланинг.

- Машина John Deere ёки Reichardt Green Fit AutoTrac тизимлари билан жиҳозланган.
- Экин тури чопиқ қилинадиган экин бўлиши керак ва энг яхши натижалар учун энг сўнгги манба маълумотларидан фойдаланиш тавсия этилади.

AutoPath шакллантириш (қаторлар):

ҚАЙД: AutoPath файллари дисплейдан экспорт қилинмайди.

ҚАЙД: Дисплейга импорт қилинган AutoPath файллари ўзгартирилиши мумкин, лекин ўзгаришлар John Deere Operations Center билан синхронланмайди.

Тегишли Манбани ишлатиш файлига эга далага машина олиб борилганда энг кўп йўлак учун оптималланган AutoPath чизиқлари автоматик яратилади. Жорий AutoPath йўлаги йўналтириш йўлагини танлаш саҳифасида таҳрирланиши мумкин. Ўтишларни шакллантириш учун ишлатиладиган услубни танлаш учун Услуб тугмасини танланг. AutoPath (қаторлар) қуйидаги йўлак яратиш опцияларига эга:

- Имкони борица камроқ ўтишлардан фойдаланиб, далани тўлиқ қоплаш учун Энг кам ўтишларни оптималлаштиришни танланг.

ҚАЙД: Агар жорий ишчи кенглик манба фаолияти ишчи кенглигидан торроқ бўлса, Манба фаолияти ўтишларига амал қилиш танлови автоматик фаолсизланади.

- Манба фаолияти ўтишларига мос келадиган ўтишларни ишлатиш учун Манба фаолияти ўтишларига амал қилишни танланг. Манба фаолияти ўтишларига амал қилиш зичлашни камайтиради, лекин қамровнинг қопланишига сабаб бўлади.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Бирламчи усул белгилаш каттакчаси

Стандарт вариант камроқ ўтишлар учун мақбуллаштириш ҳисобланади. Бирламчини Манба амалиёти йўлакларини кузатишга ўзгартириш учун радио тугмасини босинг ва бу Усул белгилаш каттакчасида Бирламчини белгиланг. Бу қадам генерация усули майдонлар орасида бир хил сақланишини таъминлайди.

AutoPath (қаторлар) чизиқлари бирламчи сошламада 20 м (66 ft) қаторнинг охирига ўтди. Чизиқни узайтириш кенгайтирилган сошламаларда ўзгартирилиши мумкин. AutoPath (қаторлар) 50 м (164 ft) гача бўшлиқ бўйлаб, масалан, сув йўли бўйлаб қаторларни улай олмайди.

ҚАЙД: Аниқланган платформа Sugarcape машинаси бўлса, қатор узайтмалари бирламчи бўйича “ўчиқ” бўлади.

ҚАЙД: Батафсил маълумот учун кенгайтирилган сошламалардаги Экран ёрдамига қаранг.

AutoPath (чегаралар)

ҚАЙД: AutoPath файллари дисплейдан экспорт қилинмайди.

AutoPath (чегаралар) йўналтириш чизиқларини яратиш учун дала чегараси маълумотларидан фойдаланади. AutoPath (чегаралар) йўлаклар яратиш учун аниқ дала чегараси маълумотларини талаб қилади. Бу усул машина экин экилmaidиган қаторларда ишлаётганда ва янги қатор экинларини экишга мос келади.

AutoPath (чегаралар) яратиш:

Машина тегишли манба амалиёти файлига эга бўлмаган далага борса, лекин аниқ чегарага эга бўлмаса, AutoPath (чегаралар) қуйидаги ҳолатларга асосан йўлаклар яратади:

- Чегаранинг Бортдан ташқари йўналтириш режаси

улашилганда AutoPath (чегаралар) маълумотларни бевосита яратади.

- Умумий режа яратилмаган, аммо жорий дала учун чегара белгиланган бўлса, оператор дала учун мавжуд чегара режасини танлаши ёки Маълумотлар менюси ёрдамида янги чегара режасини яратиши мумкин.
- Дала чегараси ҳақида ахборот тўлдирилмаган бўлса, фойдаланувчи чегаралар ҳақидаги ахборот соғламасини яқунлаш учун Далалар ва чегара иловасига ёрлиқни танлаши мумкин. Чегара яқунланмагунча, AutoPath (Чегаралар) яқунланиши имконсиз.

ҚАЙД: Агар Манба амалиёти файли мавжуд бўлса, AutoPath (қаторлар) Манба амалиёти маълумотларидан йўлақлар яратади.

Чегара бўйича тенглаш учун дастлабки сўров ўтказиб юборилган бўлса, AutoPath (чегаралар) AutoPath чизиқни танлаш учун Йўлакни соғлашдан фойдаланиш ва мавжуд чегара режасини танлаш ёки AutoPath чизиғи ўзгартирилаётганда янгисини яратиш орқали исталган вақтда ҳосил қилиниши мумкин.

AutoPath (чегаралар) қуйидаги йўлак яратиш усулларига эга:

- Исталган бурчақда йўлақлар яратиш учун Бориш бурчагини танланг.
- Чегара четига параллел йўлақлар яратиш учун чегарага текислашни танланг.
- Мавжуд йўналтириш чизиғига параллел текис йўлақлар яратиш учун мавжуд йўлақдан танланг.

Чегара билан текислаш функцияси операторга дала чегарасининг белгиланган қисмида текисланган тик йўналтириш йўлақларининг тўпламини осон яратишга имкон беради. Дисплей чегаранинг энг узун тик қиррасига қайтади, лекин ҳар қандай қиррани танлаш мумкин.

AutoPath (чегаралар) чизиқлари бирламчи соғламада 20 м (66 ft) қаторнинг охирига ўтди.

ҚАЙД: Батафсил маълумот учун кенгайтирилган соғламалардаги Экран ёрдамига қаранг.

Бурилиш чизиқлари яратиш:

Бурилиш чизиғи AutoPath да белгиланганда, чегара, далалар ва чегаралар бурилиш чизиғи бирор жойда белгилангани ва фойдаланувчини АР бурилиш чизиғини белгилаб олишга йўналтиришни кўрсатади.

Бурилиш чизиғи яратиш учун берилган тартибга амал қилинг:

1. Autopathни таҳрирлашга кинг.
2. Autopath бурилиш чизиғи манбасини танланг.



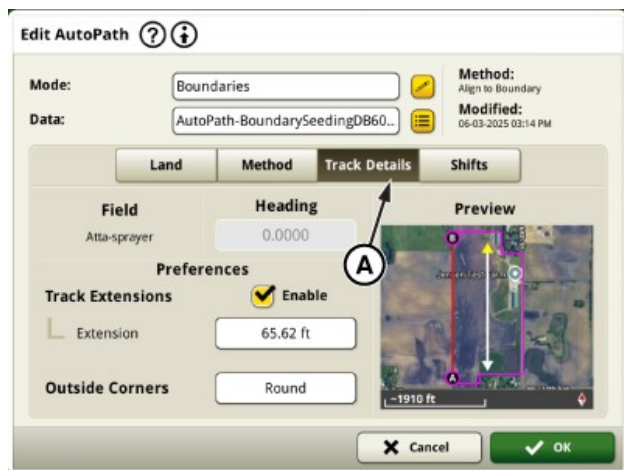
PC676263—UN—17JUN25

Бурилиш чизиғи манбаси

А—AutoPath

3. Ўтишлар сонини кўрсатиш учун Машина ўтишлари устига босинг.
4. Жараёни яқунлаш учун ОК тугмасини босинг.

Йўлак тафсилотлари:



PC676267—UN—24JUN25

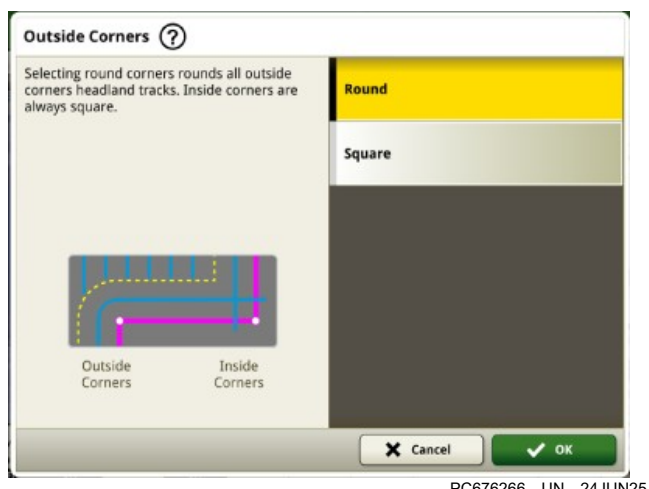
Йўлак тафсилотлари саҳифаси

А—Йўлак тафсилотлари варағи

Йўлак тафсилотлари варағи танланган йўлакнинг Дала, Бориш ва Чегара ҳамда Дала чети маълумотларини кўрсатади.

ҚАЙД: Қаторлардан яратилган AutoPath билан Чегара ва Дала чети маълумотлари талаб қилинмайди.

Ташқи бурчақ тури танлови квадрат ёки юмалоқ ташқи бурчақ орасида танлаш имконини беради.



Ташқи бурчаклар

Разм солиш ойнаси яратилиши керак бўлган AutoPath андазасида чиқади. Йўлакда бориш киритиш катакчасини танлаш ва керакли қийматларга ростлаш орқали ўзгартирилиши мумкин.

AutoPath яратиш усули усулнинг номидан кейин Таҳрирлаш тугмасини босиш орқали Йўлак тафсилотларида ўзгартирилиши мумкин.

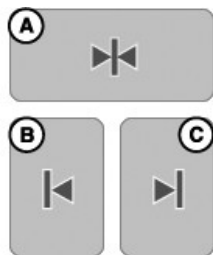
ҚАЙД: Қўшимча маълумот учун экрандаги Ёрдам хизматига қаранг.

Йўлакнинг кўринувчанлик созуламалари харита кўринишида кўрсатилган қаторларни танлаш учун ишлатилиши мумкин. Харита кўриниши барча йўлаклар, дала йўлаклари ва дала чети йўлаклари орасида алмаштирилиши мумкин. Бирламчи кўриниш – Барча йўлакларни кўрсатиш.

ҚАЙД: Йўлак кўринувчанлиги созуламалари AutoPath (қаторлар) ишлатилаётганда мавжуд бўлмайди.

ZIDXX1X, 1768306979200-UZ-13JAN26

Йўлакни силжитиш



A—Йўлакни марказга силжитиш
B—Йўлакни чапга силжитиш
C—Йўлакни ўнгга силжитиш

PC16665—UN—18MAR13

"Йўлакни силжитиш" функцияси машинанинг белгиланган йўлакнинг чапи, маркази ёки ўнгига

нисбатан жойлашувини ростлайди. "Йўлакни силжитиш" режими GPS силжишини компенсация қилиш учун ишлатилиши мумкин.

ҚАЙД: Силжиш исталган сунъий йўлдошга асосланган, дифференциал тўғриланган GPS тизимига хосдир.

SF1, SF2 ёки SF3 дифференциал тўғрилашдан фойдаланганда (ёки RTK тезкор кўрик режимида фойдаланганда) йўлак вақт ўтиб ёки қувватни ўчириб ёқиш цикларида силжиши мумкин. Йўлакни силжитиш функциясини GPS силжишини коррекция қилиш учун ишлатиш мумкин.

Йўлакни силжитиш функцияси 0 йўлакни ва шу йўлакка тегишли барча йўналтириш чизиқларини созлайди. Йўналтириш чизиқлари олдиндан белгиланган масофа бўйича чап ёки ўнг томонга силжитилади. Оператор йўналтириш чизиғини машинага нисбатан марказлаштириши ҳам мумкин.

Чизиқни машинанинг жорий жойлашувига нисбатан марказлаштириш учун, "Йўлакни марказга силжитиш"ни (A) танланг. Чизиқни чапга силжитиш учун "Йўлакни чапга силжитиш" тугмасини (B) босинг. Чизиқни ўнгга силжитиш учун "Йўлакни ўнгга силжитиш" тугмасини (C) босинг.

ҚАЙД: Йўлакни силжитиш устаси бирламчи созламада ЁНИҚ бўлади.

Мослашувчан эгри чизиқни қайд этиш ёниқ бўлганда, йўлакни силжитиш ўчирилади.

AutoTrac фаол бўлганда максимум силжишни ошириш қиймати 30 см (12 дюйм). AutoTrac фаол бўлмаганда, оператор 914 см (360 дюйм) гача силжитиши мумкин.

Мосланувчан эгри чизиқлардан фойдаланганда йўлакни силжитиш тавсия этилмайди. Силжиш тўлиқ йўлак геометриясига эмас, балки йўлакнинг жорий йўналишига асосланади. Йўлакни силжитиш йўлакнинг маълум даражада керакли йўлакдан яқинроқ ёки узоқроққа силжишига олиб келиши мумкин.

ҚАЙД: АВ эгри чизиқлари ва чегара йўллари учун Row Sense ишлатилганда Марказдан силжиш йўли ишламайди.

АВ эгри чизиқлар ишлатилганда йўлакни силжитиш мумкин. (АВ эгри чизиқларни силжитишга қаранг.)

Тўғри йўлак ёки айлана йўлак йўналтириш чизиғи таҳрирлангандагина умумий силжишлар кўринади. Барча йўлакларда силжишларни йўқ қилиш мумкин.

Умумий йўналтириш чизиғи силжишлари

Йўналиш чизиғи силжишини улашиш учун:

1. Фаол йўналтириш чизиғини силжитинг.
2. Йўл-йўриқ рўйхатини очинг.
3. Фаол сатр ва унинг сатр силжишларини ишчи гуруҳ билан улашиш учун Улашиш тугмасини танланг.

Йўналиш чизиғи силжишини олиш учун:

ҚАЙД: Агар фаол йўналтириш чизиғи бошқа оператор томонидан силжитилган бўлса, фаол йўналтириш чизиғи қайта танланмагунча силжитиш ҳақида билдиришнома пайдо бўлмайди.

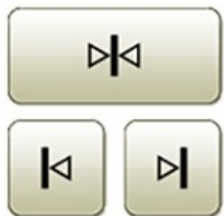
1. Бошқа йўналтирувчи чизиқни танланг.
2. Аввалги йўналтирувчи чизиқни қайта танланг.

Ягона чизиқли силжитиш

ҚАЙД: Ягона чизиқли силжитишдан фақат тўғри йўлаклар ва АВ эгри чизиқларда фойдаланиш мумкин.

Ягона чизиқли силжитиш қўлланилса, AutoTrac ёниқ қолади.

ҚАЙД: Тўғри йўлаклар учун ягона чизиқли силжитиш йўлакни фақат йўлак оралиғининг 30% гача ва АВ эгри чизиқлар учун 40% силжитишда қўлланиши мумкин.



PC28718—UN—25AUG22

Ягона чизиқли силжитиш тугмалари

- А—Йўлакни марказга силжитиш
В—Йўлакни чапга силжитиш
С—Йўлакни ўнгга силжитиш

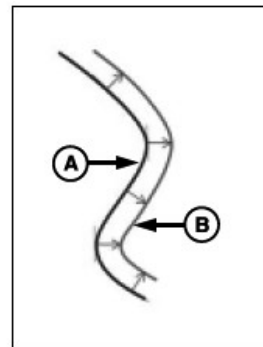
Ягона чизиқли силжитиш йўлак атрофида унинг шакли ёки жойлашувига таъсир қилмаган ҳолда битта йўналтириш чизиғи ҳолатини чапга ёки ўнгга ростлайди. Бурилиш охирида ёки янги йўлак танланганда, силжиш бошланғич қийматга тикланади.

Ягона чизиқли силжитиш модули Схема менежери иловаси ёрдамида иш саҳифасига қўшилиши мумкин.

АВ эгри чизиқларни силжитиш

G5 дисплейларида АВ эгри чизиқлар бошқа

йўналтириш усулларига нисбатан бошқача қоида бўйича силжитилади. Тўғри, ён силжитиш ўрнига АВ эгри чизиқлар радиал силжишлардан фойдаланади. Радиал силжишлар йўлак бўйлаб ҳар бир нуқтада эгри чизиқнинг уринмасига перпендикуляр бўлган йўналишли ҳаракатни қўллаб-қувватлайди. Эгри чизиқ бўйлаб ҳар бир нуқта тиклаш давомида силжитилади. Эгри чизиқнинг шакли ва геометрияси силжиш билан бирга ўзгаради.



PC27479—UN—06SEP19

АВ эгри чизиқни силжитишга мисол

- А—АВ эгри чизиқлар
В—Янги АВ эгри чизиқ

АВ эгри чизиқ (А) силжитилганда, янги АВ эгри чизиқ (В) силжиш нуқтасида радиус бўйлаб силжитилади. Радиал силжиш чизиқ узунлиги бўйлаб тарқалади. Йўлак оралиғи ва янги АВ эгри чизиқнинг йўналиши ҳақиқий АВ эгри чизиққа асосланади.

ҚАЙД: Эгри чизиқларни тўғрилаш ҳар бир янги йўлга нисбатан қўлланилади. Тўғрилаш қамровда кичик бўшлиқларга сабаб бўлиши мумкин. Зарурият бўлса, чизиқ сегментларини тўғрилаш йўналтириш созулмаларида ўчирилиши мумкин.

АВ эгри чизиқ силжишларини импорт ва экспорт қилиш

Силжишли АВ эгри чизиқлар GreenStar 3 2630 дисплейдан импорт қилинса, силжитилган чизиқлар импорт қилинади. Ҳар қандай ўлчам ёки иловалар ўзгарса, АВ эгри чизиқлар ушбу ўзгаришлар асосида тикланмайди. Ушбу ўзгаришларни ҳисобга олиш учун АВ эгри чизиқ ҳақиқий АВ эгри чизиқ ёрдамида қайта яратилиши керак.

G5 дисплейидан радиал силжишлар бошқа дисплей турлари билан мос келмайди.

GreenStar 2 дисплейлари, GreenStar 3 дисплейлари ёки John Deere Operations Center тизимига экспорт қилинган АВ эгри чизиқлар бошқа дисплей турларида АВ эгри чизиқ ўзгартирилмасида, G5 дисплейига қайта импорт қилинганда ўзининг радиал силжишларини сақлаб қолади.

ҚАЙД: 4-авлод дисплейи силжишларни импорт қилишни қўллаб-қувватламайди.

ct47125,1705346976821-UZ-29SEP25

Ишчи кенгликни ўзгартириш хабари

Машинанинг ёки агрегатнинг ишчи кенглиги ўзгартирилган исталган пайтда хабар қабул қилиш учун Ишчи кенгликни ўзгартириш хабарини ёқинг.

ct47125,1708279572721-UZ-18FEB24

Юриш чизиқлари

Юриш чизиқлари йўналтириш чизиқлари бўлиб, улар бу йўлда бажариладиган бирор бир ҳаракатни операторга эслатиш учун ҳар хил рангларда ажратиб кўрсатилади. Масалан, юриш чизиқлари операторга уруғ олдиндан белгиланган йўналишларда экилмаслиги учун сеялка секцияларини қўлда ўчиришни эслатиши мумкин. Олдиндан белгиланган бу йўналишлар мавсум давомида даланинг қолган қисмида тупроқ зичлашиши ва экинга шикаст етишини камайтиришда фидирак қаторлари учун фойдаланилади.

Юриш чизиқлари ҳақида янада кўпроқ маълумот учун экран ёрдамига қаранг.

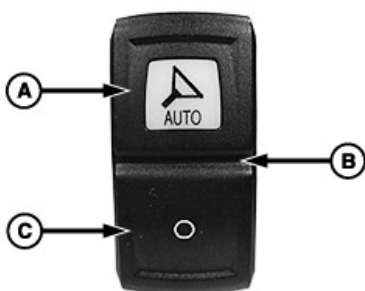
ct47125,1708279572586-UZ-18FEB24

Умумий сигнал

Машинани синхронлаш ишлатилганда, умумий сигнал агрегат ресивери ва бошқа машиналар билан сигнални тақсимлаш учун машинани тўғрилаш сигналидан фойдаланади. Машинада энг аниқ тўғрилаш сигналига эга ресивер ўрнатилган бўлиши керак.

ct47125,1708279572455-UZ-18FEB24

Йўл ва давом этиш тугмаси



PC20494—UN—19AUG19

Йўл ва давом этиш тугмаси

А—Давом этиш ҳолати
В—Ёниқ ҳолати

С—Ўчиқ ҳолати

Йўл ва давом этиш тугмасида қуйидагиларни танланг:

- Тиклаш ҳолати (А) – Тугманинг АВТО ярми.
- Ёниқ ҳолати (В) – Тугманинг ўрта ҳолати.
- Ўчиқ ҳолати (С) – Тугманинг очиқ ярми.

ct47125,1708279572310-UZ-18FEB24

Йўлак оралиғи

ҚАЙД: Агар машина 0 йўлакдан 16 км (10 мил) дан юқори бўлса, йўналтириш чизиқлари аниқлиги пасаяди.

Йўлак оралиғи йўналтириш иловасида ҳар бир ўтиш олдинги ўтишдан қанчалик узоқ бўлишини аниқлаш учун ишлатилиши мумкин. Йўлак оралиғи Ишчи кенгликка ўхшайди, аммо йўлак оралиғи фақат йўналтириш учун ишлатилади ва иккала қиймат бир-бирига боғлиқ.

Ўтишлар орасида қаторлар энини сақлаш учун, йўлак оралиғини Ишчи кенгликка тенг ҳолда сақланг. Тупроққа ишлов бериш ёки сочишда устма-уст тушиши учун ёки GPS силжишини иноватга олиш учун йўлак оралиғини ишчи кенгликдан кам қилинг.

ct47125,1708279572181-UZ-18FEB24

Йўлак тўплами

Йўлак тўплами оператор яратган йўналтириш чизиқларининг жамланмасидир. Йўлак тўплами операторга турли йўналтириш йўлакларига ўтиб туришга имкон беради.

Йўлак тўпламини яратиш

1. Йўлакни ўрнатиш тугмасини босинг ёки кейинги йўлак иш саҳифаси модулини танланг.
2. Янги йўлак тўплами тугмасини танланг.
3. Йўлак қўшиш тугмасини танланг ва рўйхатдан исталган йўлакни танланг.
4. Барча исталган йўлаklar йўлак тўпламига қўшилгунча 3-босқични такрорланг.

Йўлак тўпламини танлаш

1. Йўлакни ўрнатиш тугмасини босинг ёки кейинги йўлак иш саҳифаси модулини танланг.
2. Йўналтириш йўлаги рўйхати саҳифасидан йўлак тўпламини танланг.

ҚАЙД: Йўлак тўпламидан битта чизиқни олиб ташлаш уни дисплейдан ўчириб юбормайди. Йўлак тўпламини ўчириш йўлак тўпламидаги чизиқларни дисплейдан ўчирмайди.

Экран ёрдами файлларидан янада кўпроқ маълумот олишингиз мумкин.

ct47125,1708279572049-UZ-18FEB24

Йўлакни алмаштириш



PC17412—UN—15JUL13

Йўлакни алмаштириш операторларга битта далада тўртта йўналтириш чизиқларини алмаштиришга имконият беради. Йўлакни алмаштириш йўлак тўпламини (йўналтириш чизиқлари гуруҳи) яратиш орқали ёки глобал йўлак тўпламидан (дисплейда мавжуд барча йўналтириш чизиқлари) фойдаланиш орқали ишлатилиши мумкин. Йўлакни алмаштириш танланганда, бу йўлак тўпламидаги йўналтириш чизиқлари тартиби асосида йўналтириш йўлагини ўзгартиради.

Кейинги йўлакка алмаштириш

ҚАЙД: Йўлакни алмаштириш тугмаси йўлак танланмаганда фаол бўлмайди.

Кейинги йўналтириш йўлагини танлаш учун қуйидаги усуллардан бирини ишлатинг:

- Кейинги йўлак модулида алмаштириш тугмасини танланг.
- Ёрлиқ панелида йўлакни алмаштиришни танланг.

ct47125,1708279571907-UZ-18FEB24

Йўналтириш йўлагини танлаш

Йўналтириш йўлагини танлаш параметри ёқилганда, мижоз, ферма ва дала танланган исталган пайтда дисплей автоматик равишда йўналтириш йўлагини танлайди. Далада унга боғланган бир нечта йўлаклар бўлса, Йўналтириш йўлаги рўйхатидаги биринчи йўлак фаол йўлак сифатида танланади.

ҚАЙД: Оператор AutoTrac ёқилган пайтда янги далани танласа, фаол йўлак ўзгармайди.

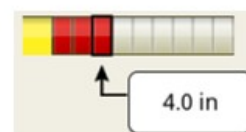
Танланган далада тегишли йўналтириш йўлаклари бўлмаса ёки оператор мижоз, ферма ва далани танлашни тозаласа, йўлак номи фаол йўлак йўқлигини кўрсатиш учун "----" га ўзгаради. Йўналтириш йўлагини танлаш учун Йўналтириш иловаси асосий саҳифасидаги Йўлак ўрнатишни ёки Далалар иловасидаги мижоз, ферма ва далани танланг.

ҚАЙД: Йўналтириш йўлагини танлаш бирламчи созламада ёқилган бўлади. Маълумотларни аслига қайтариш ёки дастурий таъминотни қайта дастурлаш бу параметрни бирламчи созламага қайтаради.

ct47125,1708279571781-UZ-18FEB24

Ёриткич созламалари

ҚАЙД: Ёриткич йўналиш аниқлиги индикатори деб ҳам аталади.



PC28719—UN—25AUG22

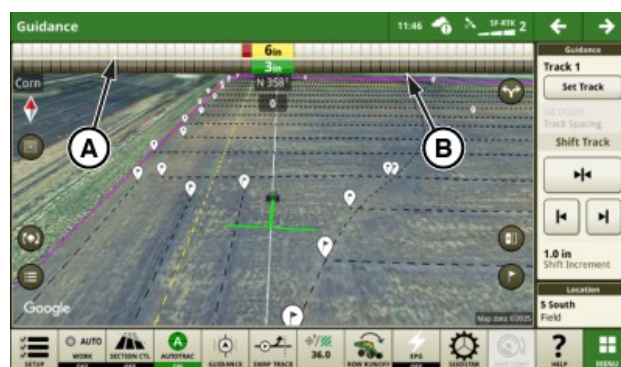
Ёриткич қадами ўлчами

Қадам ўлчами – Ёриткичда ҳар бир катак кўрсатадиган йўлакдан оғиш масофаси қийматини бериш учун ишлатилади.

Йўналишга қараб бошқариш – Ушбу опция танланганда, ёриткичда чапга қараб ёнган чироқлар машина йўналтириш йўлаги билан бир чизиқда жойлашиши учун чапга бурилиши кераклигини англатади.

Йўлакдан оғиш йўналиши – Ушбу опция танланганда, ёриткичда чапга қараб ёнган чироқлар машина йўналтириш йўлаги билан бир чизиқда жойлашиши учун ўнгга бурилиши кераклигини англатади.

Пассив агрегатни йўналтириш ёриткичи



PC671879—UN—24JUN25

A—Машина ёриткичи
B—Агрегат ёриткичи

Пассив агрегатни йўналтиришдан фойдаланилганда, дисплей иккинчи ёриткични кўшади.

Машина ёриткичи (A) — машина йўналтириш

йўлагидан ташқарида бўлган ўнг ёки чапга томон масофани акс этади.

Агрегат ёриткичи (В) — Агрегатнинг айланиш маркази йўналтириш йўлагидан ўнгга ёки чапга оғиш масофасини кўрсатади.

ZIDXXK1X,1750077355275-UZ-16JUN25

AutoPath харита маълумотлари

Қатор маълумоти ва манба фаолиятдан ўтишларни кўриш учун AutoPath харита маълумотлари тугмасини босинг. AutoPath йўналтириш чизиқлари операторга маълум дала бўйлаб AutoPath қандай қилиб режалаштирганини кўришга имкон беради.

Қатор маълумотларини беркитиш ёки акс этиш учун қаторлар тугмасини босинг.

Манба фаолиятдан шакллантирилган ўтишларни беркитиш ёки акс этиш учун манба фаолияти ўтишларини танланг.

Йўналиш стрелкаларини беркитиш ёки чиқариш учун манба йўналишларини белгилаш катагини танланг. Ёқилганида йўналиш стрелкалари Манбанинг ўтиши ҳаракат йўналишини кўрсатади.

ct47125,1708279571499-UZ-18FEB24

AutoTrac ҳолати доирали диаграммаси

AutoTrac белгисида AutoTrac ҳолат доирали диаграммасида кўрсатилганидек тўртта босқич мавжуд:

1. Ўрнатилган



Ўрнатилган

PC28729—UN—25AUG22

Руль бошқаруви контроллери ва ишлатиш учун зарур бошқа барча мосламалар ўрнатилган.

- Руль бошқаруви блоки аниқланди.
- AutoTrac лицензияси аниқланди.

ҚАЙД: Дастакланса, руль контроллери хавфсизлиги бажарилиши керак.

2. Конфигурацияланган



Конфигурацияланган

PC28730—UN—29AUG22

Кузатиш режими белгиланган ва фойдаланиш мумкин бўлган 0-йўлак ўрнатилган. AutoTrac учун тўғри StarFire сигнал даражаси танланади. Машинада қуйидагилар бажарилган бўлиши талаб қилинади:

- Йўналтириш тизими ЁҚИЛГАН.
- 0 йўлак аниқланди.
- Яроқли GPS сигнали аниқланди
- Руль бошқаруви блокада фаол носозликлар йўқ.
- ТСМ хабари мавжуд ва ҳақиқий.
- Машина мақбул трансмиссияда ишламоқда.

ҚАЙД: Боғ режими фаол бўлганда, AutoTrac “1 пирог” ҳолатида қолади, чунки AutoTrac йўналтириш тизимида Боғ режими дастакланмайди. Бу хусусиятларга киришни бошқарувчи SF лицензияси билан белгиланади. Боғ режими AutoTrac учун яроқли сигнал эмас.

ҚАЙД: Агар GPS сигнали яроқсиз бўлса, қўшимча маълумот олиш учун StarFire ОМ ёки ТМ билан танишинг.

3. Ёқилган



Ёқилган

PC28731—UN—25AUG22

AutoTrac ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмаси босилган. AutoTrac ишлаши учун барча шартлар бажарилган ва тизим ёқиш учун тайёр.

- “Бошқаришни ёқиш” учун БОШҚАРИШНИ ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмасини танланг

4. Банд



Банд

PC28732—UN—25AUG22

Давом этиш тугмаси босилган ва AutoTrac машинани бошқармоқда.

- AutoTrac ишга тушириш учун машинанинг давом эттириш тугмасини босинг.
- Тезлик рухсат этилган диапазонда
- Машина йўналиши йўлнинг тўғри оралиғида
- Машина йўлка кенглигининг 40% дан кам бўлмаган қисмида
- Қайта улаш ёқилди

Сўнгги чиқиш коди: Нима сабабдан AutoTrac ўчирилгани ёки ёқилмаганини кўрсатади. Чиқиш кодлари саҳифа юқорисида янги ойнада чиқади.

ZIDXX1X,1749541393875-UZ-10OCT25

Йўналтириш йўлагини ўрнатиш



PC28720—UN—25AUG22

A—Йўлакни ўрнатиш тугмаси
B—Йўналтириш йўлагини қўшиш
C—Йўналтириш йўлакларини филтрлаш/саралаш

1. Асосий йўналтириш саҳифасида ЙЎЛАК ЎРНАТИШни танланг.
2. Йўналтириш йўлаги рўйхатида мавжуд йўлак чизигини танланг ёки йўналтириш йўлагини яратинг.

Турли хил йўналтириш йўлакларини яратиш ҳақида маълумот учун Ёрдам маркази экран ёрдамидан фойдаланинг.

ct47125,1708279571183-UZ-23MAY24

AutoTrac ёқиш



PC28733—UN—30AUG22

Руль бошқарувини ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмаси

A—Руль бошқарувини ёқиш
B—Руль бошқарувини ўчириш

AutoTrac ёқиш учун қуйидаги мезонларга мосликни таъминлаш керак:

- Машина AutoTrac билан ишлайдиган руль бошқаруви блокига эга бўлиши керак.
- AutoTrac тизимини ўз ичига олган яроқли лицензия.
- Йўналтириш йўлаги яратилган. Йўналтириш йўлагини яратиш ҳақида маълумот учун шу бўлимдаги йўналтириш йўлагини яратишга қаранг.
- AutoTrac танланганда (SF1, SF2, SF3 ёки RTK) ва яроқли GPS сигнал олинганда тўғри StarFire сигнал даражаси.
- Яроқли GPS сигналлари, жумладан, SF1, SF2, SF3 ёки RTK билан AutoTrac.
- Руль бошқарувини бошқариш блокида носозликлар бўлмаслиги керак.

ҚАЙД: Руль бошқаруви блокининг машина тури ва дастурий таъминот версияси рухсат этилган максимал ва минимал тезликларни аниқлайди.

AutoTrac тизимини ёқиш учун AutoTrac йўналтириш иловаси асосий саҳифасидаги руль бошқарувини ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмасини босинг ёки бош саҳифадаги AutoTrac ёрлиқ тугмасини босинг. Бу тугмалар қайта танланса, AutoTrac тизимини ўчиради.

ct47125,1708279571041-UZ-18FEB24

AutoTrac ёқиш

⚠ ДИҚҚАТ: Бахтсиз ҳодиса ва жароҳат хавфидан сақланинг. AutoTrac ёқилганда, оператор йўлак охирида рулни бошқариш ва тўсиқларга урилмаслик учун масъул бўлади.

Катта йўлда кетаётганда AutoTrac тизимини ёқишга ҳаракат қилманг.

1. Бошқаришни ёқиш ёки ўчириш учун Бошқаришни ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмасини танланг.
2. Машинани йўналтириш йўлагига ҳайданг ва оқ рангда ажратиб кўрсатилган навигация чизиги машина белгисининг олд қисмида пайдо бўлади.
3. Руль бошқарувида ёрдам керак бўлса, давом этиш тугмасини босиш орқали AutoTrac тизимини қўлда ёқинг.

ct47125,1708279570911-UZ-18FEB24

Давом этиш тугмаси



Тиклаш тугмаси мисоли

PC28734—UN—29AUG22



AutoTrac белгиси

PC20427—UN—28JUL16

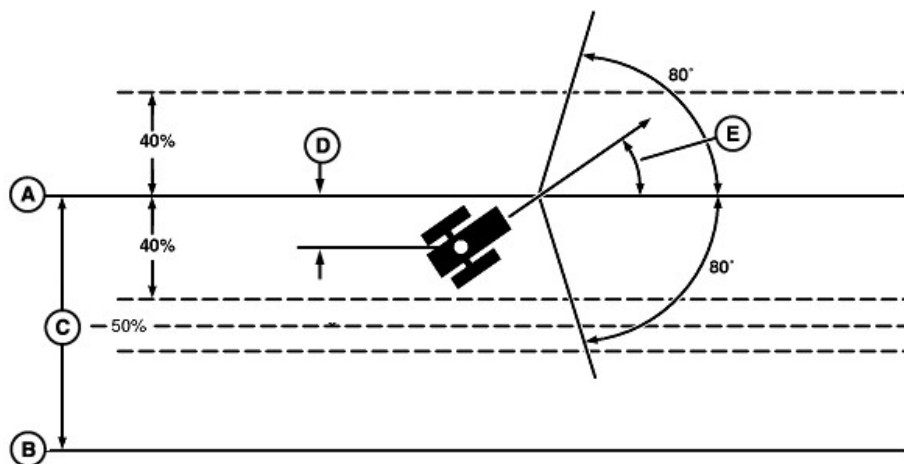
А—Давом этиш тугмаси

ҚАЙД: Тиклаш тугмаси жойи машина тури ва моделига қараб фарқ қилади. Давом этиш тугмасининг жойи ҳақида маълумот учун оператор қўлланмасига қаранг.

AutoTrac тизимини ёниқ ҳолатдан фаол ҳолатга ўтказиш учун давом этиш тугмасини босинг.

ct47125,1708279570776-UZ-18FEB24

Кейинги қаторда AutoTrac қайта ёқиш



Кузатиш

PC8866—UN—02NOV05

А—0-йўлак
В—Йўлак 1 Жануб
С—Йўлак орилиғи

Қаторнинг охирига етганда, оператор машинани кейинги йўлга буриши керак. Руль чамбарагини буриш билан AutoTrac ўчирилади.

Қуйидагилар бажарилгандагина давом этиш тугмасини босиш орқали AutoTrac қайта ёқиши мумкин:

Д—Йўлакдан оғиш хатоси
Е—Йўлак йўналиш хатоси

ҚАЙД: Руль бошқаруви бошқариш блоки машина AutoTrac тизимидан фойдаланаётганда максимум тезликни белгилайди.

Тескари тайм аут машинага боғлиқ. Тескари санокдан сўнг орқага юриш яна ёнмасидан олдин машина олдинга узатмага қўйилиши керак.

- Олдинга ҳаракатланиш тезлиги 30 км/с (18,6 мил/с) дан кам.
- Орқага юриш тезлиги 10 км/с (6 мил/с) дан кам.
- Машинанинг йўналиши керакли йўлакнинг 80° доирасида.
- Машина йўлак оралиғининг 40% айланасида қолмоқда.
- Оператор жойига ўтирган.
- TCM ёқилган.

ҚАЙД: Йўлак рақами иккита йўналтириш йўлаги орасидаги масофа ярмида харитада кўрсатилади.

ct47125,1708279570643-UZ-09DEC25

Максимал ва минимал тезликлар

Руль бошқаруви блокининг машина ва дастурий таъминот версиялари максимал ва минимал тезликларни аниқлайди.

ҚАЙД: Айрим машиналарда AutoTrac 0,1 км/соат (0,06 мил/соат) каби паст тезликларда ҳам ишлай олади. Батафсил маълумот учун машина Оператори қўлланмасига қаранг.

Олдинга юриш тезлиги чекловлари

Интеграцияланган AutoTrac		
Машина	Баланд тезликда олдинга юриш чекловлари	Паст тезликда олдинга юриш чекловлари
6R, 7R ва 8R қаторли экин ва гусеницали тракторлари	Ғилдирак: 36 км/соат (22.4 mph) Йўлак: 31 км/соат (19.3 mph)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Шарнир рамали тракторлар	31 км/соат (19.3 mph)	1 км/соат (0,6 мил/соат) MST: 1,5 км/соат (0,9 мил/соат)
Пуркагичлар	40 км/соат (24.8 mph)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Комбайнлар	22 км/соат (13.7 mph)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Ўзиюрар пичан ўргичлар	22 км/соат (13.7 mph)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Ўзиюрар уюмлайдиган ўргичлар	28 км/соат (17.4 mph)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Пахта териш комбайнлари	15 км/соат (9,3 мил/соат)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 км/соат (18,6 мил/соат)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)

AutoTrac Universal 300 ва AutoTrac Controller 300		
Машина	Баланд тезликда олдинга юриш чекловлари	Паст тезликда олдинга юриш чекловлари
Қаторли экин ва гусеницали тракторлар	30 км/соат (18,6 мил/соат)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Шарнир рамали тракторлар	30 км/соат (18,6 мил/соат)	1 км/соат (0,6 мил/соат)
Пуркагичлар	37 км/соат (23.0 mph)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Комбайнлар	25 км/соат (15,5 мил/соат)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Ўзиюрар пичан ўргичлар	25 км/соат (15,5 мил/соат)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Ўзиюрар уюмлайдиган ўргичлар	25 км/соат (15,5 мил/соат)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Пахта териш комбайнлари	25 км/соат (15,5 мил/соат)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)

AutoTrac Universal 200		
Машина	Баланд тезликда олдинга юриш чекловлари	Паст тезликда олдинга юриш чекловлари
Қаторли экин ва гусеницали тракторлар	30 км/соат (18,6 мил/соат)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Шарнир рамали тракторлар	30 км/соат (18,6 мил/соат)	.8 км/соат (.5 мил/соат)
Пуркагичлар	37 км/соат (23.0 mph)	.8 км/соат (.5 мил/соат)
Комбайнлар	25 км/соат (15,5 мил/соат)	.8 км/соат (.5 мил/соат)
Ўзиюрар пичан ўргичлар	25 км/соат (15,5 мил/соат)	.8 км/соат (.5 мил/соат)
Ўзиюрар уюмлайдиган ўргичлар	25 км/соат (15,5 мил/соат)	.8 км/соат (.5 мил/соат)
Пахта териш комбайнлари	25 км/соат (15,5 мил/соат)	.8 км/соат (.5 мил/соат)

AutoTrac контроллери—Raven		
Машина	Баланд тезликда олдинга юриш чекловлари	Паст тезликда олдинга юриш чекловлари
Қаторли экин ва гусеницали тракторлар	31 км/соат (19.3 mph)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)
Шарнир рамали тракторлар	31 км/соат (19.3 mph)	1 км/соат (0,6 мил/соат)
Ўзиюрар уюмлайдиган ўргичлар	20 км/соат (12.4 mph)	0,5 км/соат (0,3 мил/соат)

Орқага юриш тезлик чекловлари

Интеграцияланган AutoTrac		
Машина	Орқага юриш ва рухсат этилган вақт	Орқага юриш баланд тезлик чекловлари
7R ва 8R қаторли экин ва гусеницали тракторлари 7R (S.N. 110101—) 8R (S.N. 160001—) 8RT (S.N. 923001—) 8RX (S.N. 801001—)	Мавжуд, чекланмаган	10 км/соат (6.2 мил/соат)
6R, 7R ва 8R қаторли экин ва гусеницали тракторлари 7R (S.N. —110100) 8R (S.N. —160000) 8RT (S.N. —923000)	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Шарнир рамали тракторлар	Йўқ	—
Пуркагичлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Комбайнлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Ўзиюар пичан ўргичлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Ўзиюар уюмлайдиган ўргичлар	Йўқ	—
Пахта териш комбайнлари	Мавжуд, 45 с	5 км/соат (3,1 мил/соат)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)

AutoTrac Universal 300 ва AutoTrac Controller 300		
Машина	Орқага юриш ва рухсат этилган вақт	Орқага юриш баланд тезлик чекловлари
Қаторли экин ва гусеницали тракторлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Шарнир рамали тракторлар	Йўқ	—
Пуркагичлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Комбайнлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Ўзиюар пичан ўргичлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Ўзиюар уюмлайдиган ўргичлар	Йўқ	—
Пахта териш комбайнлари	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)

AutoTrac Universal 200		
Машина	Орқага юриш ва рухсат этилган вақт	Орқага юриш баланд тезлик чекловлари
Қаторли экин ва гусеницали тракторлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Шарнир рамали тракторлар	Йўқ	—
Пуркагичлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Комбайнлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Ўзиюар пичан ўргичлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Ўзиюар уюмлайдиган ўргичлар	Йўқ	—
Пахта териш комбайнлари	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)

AutoTrac контроллери—Raven		
Машина	Орқага юриш ва рухсат этилган вақт	Орқага юриш баланд тезлик чекловлари
Қаторли экин ва гусеницали тракторлар	Мавжуд, 45 с	10 км/соат (6.2 мил/соат)
Шарнир рамали тракторлар	Йўқ	—
Ўзиюар уюмлайдиган ўргичлар	Йўқ	—

ZIDK1X, 1749542759320-UZ-23JUN25

Бурилиш предиктори



PC17238—UN—11JUL13

Бурилиш предиктори операторни йўл охири яқинлашаётганлиги ҳақида огоҳлантиради ва харитада кўришнинг юқори ўнг бурчагида йўлнинг охиригача қолган масофани кўрсатади.

Йўналтириш иловаси кенгайтирилган созуламалар саҳифасидан бурилиш предикторини ёқиш ёки ўчириш учун алмаштириш тугмасини ишлатинг. Бурилиш предиктори ёқилганда, харитада бурилиш предиктори белгиси пайдо бўлади.

Бурилиш предиктори тўғри йўлак режимида параллел кузатиш ёки AutoTrac дан фойдаланилганда машинанинг бурилиш нуқтасини тахмин қилиш учунгина мўлжалланган. Бурилиш предиктори бурилиш йўли сигнали эмас. Бурилишни тахмин қилиш машинанинг фақат олдинги

бурилишдаги ҳаракатига асосланган. Бурилиш нуқталари AutoTrac ўчирилганда ва йўналиш хатоси 45° дан ошганда ҳам аниқланади. Бурилишни тахмин қилиш чегара чизиқли ва давомий бўлса ёки оператор оператор чегарадан олдин ёки кейин бурилишни амалга оширсагина дала чегараси билан мос келади.

Масофа тахмин қилинган бурилишгача тескари саналади ва машина бурилиш нуқтаси кесиб ўтганидан бошлаб 10 сониялик масофада жойлашганда товуш берилади. Тахмин қилинган бурилиш нуқтасига етилгач, яна товуш берилади.

Визуал индикатор тахмин қилинган бурилишда 10 сония давомида сариқ рангга, тахмин қилинган бурилиш жойидан ўтилгач, қизил рангга ўзгаради. Оқ кесишиш чизиғи бурилиш жойини белгилайди.

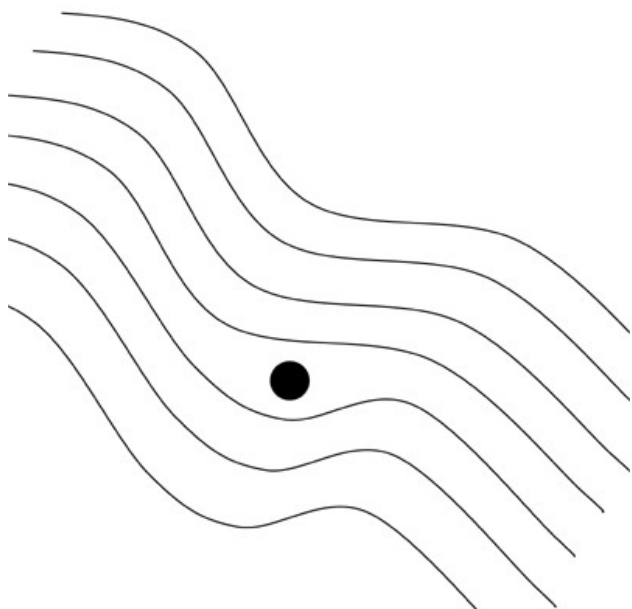
Бурилиш предиктори харитаси белгиси

Бурилиш предиктори ёқилганда, харитада бурилиш предиктори белгиси пайдо бўлади. Бурилиш предиктори белгисидан Бурилиш предиктори созламаларини очишда ва алмаштириш тугмаси ёрдамида бурилиш предикторини ўчиришда фойдаланилади.

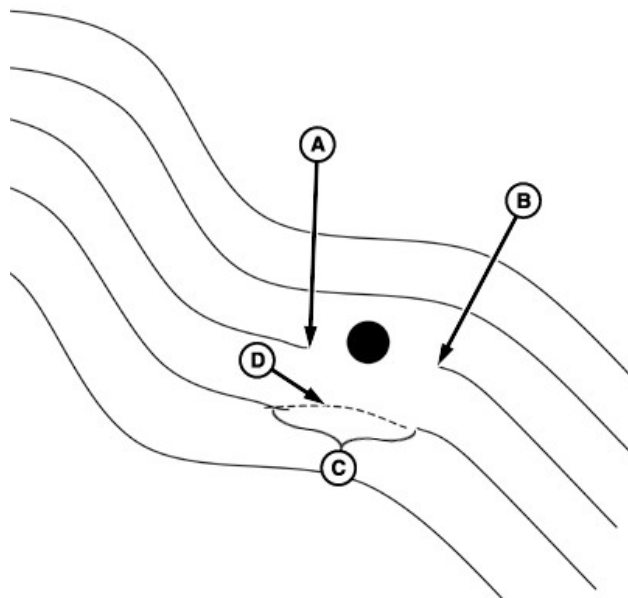
Ўчирилганда, бурилиш предиктори операторни йўл охири яқинлашаётганлиги ҳақида огоҳлантирмайди ва харитада кўришда йўлнинг охиригача қолган масофани кўрсатмайди. Бурилиш предиктори Йўналтириш иловаси кенгайтирилган созламалар саҳифасида қўлда қайта ёқилиши керак. Бурилиш предиктори ўчирилганда, унинг белгиси харитада кўрсатилмайди.

ct47125,1708279570255-UZ-18FEB24

Тўсиқлар атрофидан кезиш



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Қайд қилиш ўчирилган
- B—Қайд қилиш ёқилган
- C—Кейинги йўлдаги бўшлиқлар натижалари
- D—Қўлда бошқариладиган қайта тиклаш йўли

Далада мосланувчан эгри чизиқда ишлаётганда ва қудуқ, телефон устуни ёки электр линияси каби тўсиқларга дуч келинганда, оператор ушбу тўсиқлар атрофидан айланиб ўтиши керак.

ҚАЙД: Йўлда бўшлиқ бўлмаслиги учун тўсиқ атрофида тўғри чизикни қайд қилиш учун тўғри тугмасини ишлатинг.

Қайд этишни ЁҚИШ: Тўсиқ атрофидан ўтишда қайд этиш ёқилган қолса, тарқалган йўлгача ушбу оғиш қайд қилинади ва йўлнинг бир қисмига айланади. Даладаги майдонни яқинлаштирадиган кейинги йўлда машина жойлашган йўл учун тарқалган йўналиш оғишни ўз ичига олади. Машина бу оғиш бўйлаб бошқарилади. Бу оғишни тўғрилаш учун оператор машина бошқарувини қўлда бажариши ва оғишни тўғрилаши керак. Оператор даладаги оғишдан ўтиб, кўзланган йўлни тиклаши билан давом этиш тугмаси ёқилиши мумкин ва AutoTrac тизими бошқарувни қўлга олади.

Қайд қилишни ЎЧИРИШ: Тўсиқ яқинлашганда ва ундан айланиб ўтилганда қайд қилиш ўчирилган бўлса ва шундан сўнг тўсиқдан кезиб ўтилиши билан қайд қилиш қайта ёқилган ва йўлни яқинлаш учун AutoTrac тизими ёқилган бўлса, тўсиқ мавжуд йўл қисмидаги қайдда бўшлиқ бўлади. Кейинги юришда машина тўсиққа яқинлашганда оператор машинани қўлда бошқариши ва бўшлиқ орқали кезиши керак. Бўшлиқ босиб ўтилган ва босиб ўтилган йўл тиклангандан кейин AutoTrac ёқилиши мумкин. Ёзиб

олиш кейинги йўл учун ёқилганда бўшлиқ кейинги йўлларда пайдо бўлмайди.

ci47125,1708279570135-UZ-18FEB24

AutoTrac ўчиқ хабарлари

AutoTrac ўчиқ хабарлари — Ҳар сафар AutoTrac ўчирилганда, икки сигналдан кейин нима учун ўчирилганини изоҳловчи хабар пайдо бўлади. AutoTrac тизими нима учун ўчмагани ҳақидаги хабарлар ҳам кўрсатилади. Ўчиш хабарлари 7 сония давомида кўрсатилади ва кейин йўқолади.

AutoTrac ўчиқ хабарлари	
Код	Хабар
702752.00	Ҳали ҳеч нарса текширилмади
702752.01	Руль ғилдираги буралган
702752.02	Ғилдирак тезлиги жуда паст
702752.03	Ғилдирак тезлиги жуда баланд
702752.04	Трансмиссия носоз
702752.05	Йўл рақами ўзгарди
702752.06	Қўш частотали GPS йўқ
702752.07	SSU фаол DTC ларга эга
702752.08	Сўнги ўтиш муваффақиятли
702752.09	GSD хабарлари яхши келмаяпти
702752.10	Параллел кузатиш амалга ошмаяпти
702752.11	Калит картаси мавжуд эмас
702752.12	Йўналиш хатоси ҳаддан ташқари катта
702752.13	Йўлдан чиқиб кетиш хатоси ҳаддан ташқари катта
702752.14	Ўриндиқ тугмаси очиқ
702752.15	Мой ҳарорати ҳаддан ташқари паст
702752.16	TCM мавжуд эмас
702752.17	Фаоллаштириш коди нотўғри
702752.18	Диагностика режими бошқаруви клапани
702752.19	Комбайн ўроқ тугмаси ўчиқ
702752.20	Комбайн йўл/дала тугмаси ёниқ
702752.21	Кучланиш барқарор эмас
702752.22	AutoTrac орқага юришда жуда узоқ вақт ёниқ
702752.23	AutoTrac жуда узоқ вақт давомида қуйи тезлик чегарасидан пастда ёниқ ҳолатда
702752.24	Эгрилик ҳаддан ташқари юқори
702752.25	Машина олдинга қараб юрмаяпти
702752.26	ELX чизиги паст (Ёпилган)
702752.27	Трансмиссия маълумотлари хато
702752.28	Тиклаш тугмаси маълумотлари хато
702752.29	Ўт олдиригич хабарида хатолик
702752.30	SPFH AutoTrac/Қаторда йўналтириш тугмаси ўчиқ
702752.31	SPFH Тезкор тўхтатиш тугмаси ўчиқ
702752.32	AutoTrac ёқилмаган
702752.33	Чизикни эгаллаш
702752.34	Чизикда кузатиш
702752.35	Номаълум йўналиш
702752.36	GPS га ўтиш ҳаддан ташқари катта

702752.37	Қатордан ташқарида
702752.38	Датчикнинг инерция бўйича ҳаракатланиш вақти тугади
702752.39	Хато хабарлар кетма-кетлиги
702752.40	Машина буюрилган йўлак эгрилигини таъминлай олмаяпти
702752.41	GPS машина тезлиги ғилдиракдаги машина тезлигига мос эмас
702752.42	Жорий эгрилик номутаносиблиги
702752.43	Машина тўхтаб туриш режимида
702752.44	Ёрдамчи бошқарув тизими буйруқлари хабарини кутиш вақти ўтди
702752.45	Ёрдамчи бошқарув тизими ҳолати хабарини кутиш вақти ўтди
702752.46	Ўриндиқ тугмаси маълумотлари хато
702752.47	VIN маълумотлари хато
702752.48	Ғилдирак асоси маълумотлари хато
702752.49	TCM маълумоти хабарини кутиш вақти ўтди
702752.50	Машинани автоматлаштириш хабарини кутиш вақти ўтди
702752.51	Машинанинг бурилиш/оғиш даражаси хабарини кутиш вақти ўтди
702752.52	Ғилдирак асосидаги тезлик/йўналиш хабарини кутиш вақти ўтди
702752.53	Йўлак маълумотларини кутиш вақти ўтди
702752.54	Номаълум руль бошқаруви блоки носозлиги
702752.55	AutoTrac универсал ҳарорати диапазондан ташқарида
702752.56	AutoTrac тизимида тўрт ғилдиракли бошқарув жуда узоқ фаол ҳолатда
702752.57	Машинанинг барча ғилдираклари бир томонга қараган
702752.58	Авторизацияга рухсат йўқ
702752.62	Захираланган
702752.63	Ҳеч қандай ҳаракат бажарилмасин

ci47125,1708279569946-UZ-18FEB24

AutoTrac агрегатни йўналтириш (пассив)

AutoTrac агрегатни йўналтириш (пассив) дала шароитлари, эгри йўллар ва қия рельефларни ўзгартириш аниқлигини яхшилашда қўлланади. AutoTrac агрегатни йўналтириш (пассив) машинани агрегат йўналтириш чизигида қоладиган қилиб бошқаради.

AutoTrac агрегатини йўналтириш Ускуналар менежери иловасидаги агрегат профили ўлчовлари ва машина ва агрегатлар қабул қилувчиларидаги GPS сигналлардан фойдаланади. Ушбу маълумотлар агрегат қабул қилувчисининг машина қабул қилувчисига нисбатан жойлашувини аниқлашда фойдаланилади. Йўналтириш чизигига таяниб, AutoTrac агрегатини йўналтириш машинани шундай йўналтирадики, агрегат йўналтириш чизигига қараб юради. Бу машинанинг йўналтириш чизигидан ташқарига қараб юришига олиб келиши мумкин.

AutoTrac йўналтирув иловасига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. AutoTrac йўналтирув иловасини танланг.



PC15305—UN—19MAR13

Созламалар белгиси

AutoTrac агрегатини йўналтиришни (пассив) ёқиш учун Созламалар белгисини танланг.

ҚАЙД: Агрегатни йўналтиришга дала шароитларидаги ўзгаришлар, ҳаводаги ўзгаришлар ва машина ва агрегат нотўғри созланиши таъсир этиши мумкин.

Талаблари:

ҚАЙД: С серияли ва 1910 гидравлик узатма алмашадиган пневматик тиркамалари AutoTrac агрегатни йўналтириш (пассив) ва тик, эгри, чегара ва AutoPath йўлак тури билан дастакланади.

- G5 универсал дисплейи
- Агрегатни йўналтириш учун яроқли лицензия
- Машинага ўрнатилган StarFire ресивери
 - SF2 ёки RTK сигналли StarFire 3000 ресивери
 - SF3 ёки RTK сигналли StarFire 6000 ресивери
 - SF-RTK ёки RTK сигналли StarFire 7000/7500 ресивери
- Агрегатга уланган StarFire ресивери
 - SF1, SF2 ёки RTK сигналли StarFire 3000 ресивери
 - SF1, SF3 ёки RTK сигналли StarFire 6000 ресивери
 - SF1, SF-RTK ёки RTK сигналли StarFire 7000/7500 ресивери
- Умумий сигнал ёқилган

ҚАЙД: Агар бошқа сигнал кучига эга ресивердан фойдаланилса, машина ресиверида сигнал кучлироқ бўлиши лозим.

Агрегат ресивери учун умумий сигнал автоматик равишда ёқилади.

Орқага юриш режимида AutoTrac агрегатни йўналтириш

Орқага юриш режимида AutoTrac агрегатни йўналтириш тизими қуйидаги машиналарда қўллаб-қувватланади:

- AT2 конфигурацияси ишлатиладиган барча машиналар
- Битталик тиркама воситали 7, 8 ва 9 серия тракторлари

Орқага юриш режимида AutoTrac агрегатни йўналтириш тизимини ишлатаётган тавсия этилаган тезлик 3—6 км/ст (2—4 mph). Оптимал самарадорлик учун машина ва агрегат хатоликлари 13 см (5 in) ёки ундан камроқ бўлганда олдинга юриш режимида алмаштиринг.

Машина қайси конфигурацияда ишлаётганлигини билиш учун AutoTrac диагностикага ўтинг:

1. AutoTrac диаграммани танланг.
2. Техник ҳолатни танланг.
3. AutoTrac тизимини танланг.
4. AutoTrac режими AT 2.0 эканига ишонч ҳосил қилинг.

AutoTrac агрегатни йўналтириш тизими ўрнатилган

ҚАЙД: AutoTrac™ агрегатни йўналтириш тизими орқага ўрнатиладиган 3 нуқтали агрегатларга мос келмайди, бурилмайдиган 3 нуқтали орқа шатақдан фойдаланувчи TT 8022 сеялка бундан мустасно.

Тизим шатак ҳолатига қараб автоматик фаоллашади ёки ўчади (пастга тўлиқ тақалган шатак - 0% ва тўлиқ юқорига тақалган - 100%):

Рухсат шarti: Агрегат пасайтирилганда ва 70% шатак юришига эришганда фаоллашади (бирламчи).

Тақиқ шarti: Агрегат 85% шатак юришидан юқорига кўтарилганда фаолсизлантирилади (бирламчи).

Конфигурация қоидалари:

1. Рухсат ва тақиқ чегаралари камида 10% га фарқ қилиши керак.
2. Тақиқ чегараси 95% дан ошмаслиги керак.
3. Рухсат (пастки чегара) Тақиқдан (юқори чегара) юқори ўрнатилиши мумкин эмас.
4. Тақиқ (юқори чегара) Рухсатдан (пастки чегара) паст ўрнатилиши мумкин эмас.

ZIDXK1X,1751351942342-UZ-01JUL25

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense маккажўхори ўрганда ёки маҳсулотни далага сепганда AutoTrac тизимига бириктирилган қўшимча ускунадир. Қатор датчиклари узатган сигналлар машинани қаторлар орасида олиб юриш учун мавжуд AutoTrac сигналларига бириктирилади. Қатор датчикларидан

сигнал узатилмаса (масалан, ариқ ичидан кетганда), одатдаги глобал навигация тизими (GPS) йўналтиришидан фойдаланилади.

AutoTrac RowSense барча йўналтириш услублари ва стандарт ҳосил йиғиш ва қўллаш шакллари билан ишлайди. Барча йўналтириш режимлари улар GPS-асосидаги AutoTrac тизимида ишлагани каби соланади.

AutoTrac RowSense тизимини харид қилиш учун John Deere дилерига мурожаат қилинг.

Қўшимча маълумот учун AutoTrac RowSense Оператор қўлланмасига мурожаат қилинг.

Йўналтириш чизиғи силжишлари

ҚАЙД: Йўналтириш чизиғи силжишлари Премиум дисплейини талаб қилади.

AutoTrac RowSense ёқилганда йўналтириш чизиғи қаторлар датчиклари жойлашувига нисбатан марказда ушлаб туриш учун сурилади. Янги дала танланганда ёки AutoTrac RowSense ўчирилганда, тизим AutoTrac RowSense томонидан созланган барча йўналтириш чизиқлари учун силжишларни ўчиради.

AutoTrac RowSense ҳолат белгилари



Кутиш (оқ белги)

PC24011—UN—31MAR17

Тизим ўчирилди.



Тизим ёқилди (яшил белги)

PC28735—UN—25AUG22

Тизим ёқилган ва қатор датчиклари ҳамда GPS ёрдамида ишламоқда.



GPS сигнали йўқ (сарик белги)

PC28736—UN—25AUG22

Тизим ёқилган ва фақат қатор датчиклари ёрдамида ишламоқда.



PC28737—UN—25AUG22

Қатор датчиги сигнали йўқ (сабзиранг белги)

Тизим ёқилган ва фақат GPS ёрдамида ишламоқда.

Қатор датчикларидан фойдаланиш

Дастлабки йўналиш созланганидан сўнг, машина юриладиган йўлак оралиғининг ярмида ва қаторларга керакли бурчақда бўлганида AutoTrac давом этиш тугмасини босиш мумкин. RowSense машинани қатор датчиклари қатор жойлашувини аниқлай олиши билан йўналтиришни бошлайди.

Дала четида айланиш худди GPS да ишлайдиган AutoTrac каби амалга оширилади.

1. Оператор йўналиш билан бир чизиққа тушади.
2. AutoTrac тизимини улаш учун машинанинг давом эттириш тугмасини босинг.
3. Қатор датчиклари қатор жойлашувини аниқлайди ва унга қараб машинани йўналтиради.

Мосланувчан эгри чизиқлар, Айлана йўлак ва АВ эгри чизиқларда чизиқни узайтириш функцияси ён йўналиш проекциясини бурилиш йўлига кенгайтириш учун ишлатилиши мумкин.

Қаторни тушиб қолиши

Қаторни тушиб қолиши қатор датчиги маълумотлари йўқолганда юз беради. AutoTrac қатор маълумотлари қайтадан тиклангунча GPS ёрдамида ишлайди. Ариқларга кирганда қатордан тушиб қолиш юз бериши мумкин.

Тўғри йўлакдан ёки АВ эгри йўлакдан фойдаланганда қатор тушиб қолса, йўналтириш йўлаги қайтадан марказга тўғриланади. Ушбу усул AutoTrac RowSense ариқнинг нариги томонида тўғри йўлакни қайтадан тиклашига катта имконият яратади.

RowSense қўлда

Қатор датчигини фақат ўроқда ишлатиш учун RowSense қўлда режимини танланг. RowSense қўлда лицензияни талаб қилади.

RowSense қўлда режими, қуйидаги шартлар бажарилган тақдирда, Кенгайтирилган йўналтириш созламаларида келтирилади:

- Машинада G5 универсал дисплейи ўрнатилган.
- Дисплей машинани ўзиюрар ем-хашак йиғувчи машина, пахта териш машинаси ёки пахта кўсакларини йиғувчи машина сифатида аниқлайди.
- Дисплей CAN-шинадаги қаторни ёритиш датчикларини аниқлайди.

Ишлатилмаётган пайтда AutoTrac тизимини ўчириш



PC15305—UN—19MAR13

Созламалар белгиси

ДИҚҚАТ: Бахтсиз ҳодиса ва жароҳат хавфидан сақланинг. Магистралга чиқишдан олдин ҳар доим AutoTrac тизимини ўчиринг (ўчиринг ёки фаолсизлантиринг).

Йўналтириш устасини ЁҚИШ/ЎЧИРИШ йўналтириш иловасини бошқаради.

МУҲИМ: Тизим носозлигидан сақланинг. Йўналтириш устасини алмаштиришдан олдин Йўналтириш йўлагига ҳар қандай фаол йўлакдан белгини олинг.

Иш саҳифаси модулидаги ЁҚИШ/ЎЧИРИШ тугмаси AutoTrac тизимини ёқади ёки ўчиради ва йўналтириш иловасини ўчирмайди.

ҚАЙД: Йўналтириш устаси ўчирилганда, йўналтириш иловаси ўчади. Бу дисплейнинг барча йўналтириш функцияларини ўз ичига олади.

Йўналтириш устасини йўналтириш созуламаларида топиш мумкин. Йўналтириш иловасининг тепасидаги Созламалар белгисини танланг.

cl47125,1708279569556-UZ-18FEB24

Тизимни узиш ва ўчириш

ДИҚҚАТ: Ўлим ёки жиддий жароҳатнинг олдини олиш учун йўлга чиқишдан олдин йўналтириш тизимини ўчиринг.

AutoTrac тизимини узиш

AutoTrac тизими қуйидаги орқали узилади:

- Руль чамбарагини буриш.
- 0,5 км/соат (0,3 mph) дан паст тезликка ўтиш.

ҚАЙД: Айрим машиналарда AutoTrac 0,1 км/соат (0,06 мил/с) каби паст тезликларда ҳам ишлай олади. Батафсил маълумот учун машина Оператори қўлланмасига қаранг.

- Йўналтиришни кўриш варағи ёки йўналтириш иловасида ва AutoTrac тизимида бошқаришни ўчириш акс этгунича ва 2/4 ҳолат диаграммасига тушганича бошқаришни ёқиш-ўчириш тугмасини босиш.

- Оператор 7 сониядан ортиқ вақт жойида бўлмаса ёки ўриндиқ тугмасидан фойдаланишда оператор 7 дақиқадан кўпроқ ишламагани аниқланса.

AutoTrac ёқилса, оператор руль чамбаракини AutoTrac тизимини ўчириш ва қўлда бошқаришга буриши мумкин. Шу билан бирга, оператор AutoTrac тизимини ўчириш учун йўл ва давом этиш тугмасини ўчиқ ҳолатга ўтказиши мумкин. Бу AutoTrac доира диаграммасини 1/4 ҳолатига туширади ва 30 сонияли таймерни ишга туширади:

- 30 сонияли таймер ўчганича калит ЁҚИЛСА, AutoTrac 3/4 доирали диаграммада ёнади. AutoTrac тизимини қайта ишга тушириш учун машинанинг давом эттириш тугмасини босинг.
- 30 сонияли таймер ўчганидан сўнг калит ЁҚИЛСА, AutoTrac 2/4 доирали диаграммада созуланади. Давом этиш тугмасини босиш орқали AutoTrac тизимини қайта ёқишдан аввал AutoTrac 3/4 ҳолат диаграммасига қайта ёқилиши керак.

ҚАЙД: Йўл ва давом этиш тугмаси умумий AutoTrac руль бошқарувида мавжуд эмас.

ҚАЙД: MY26 XUV Gator (AT2) Хавфсизлик камари тақмаган оператор мавжудлигини назорат қилиш тизими билан жиҳозланган. Оператор мавжудлиги хавфсизлик камари ҳолати бўйича назорат қилинади; хавфсизлик камари тақилмаган бўлса, Autotrac йўналтириш тизими ўчади.

AutoTrac тизимини ўчириш

AutoTrac тизимини 1/4 ҳолат диаграммасига тушириш учун йўл ва давом этиш тугмасидаги калитни ўЧИҚ ҳолатга ўтказинг.

GreenStar дисплейларда AutoTrac тизимини ўчириш учун:

- 1.Йўналтириш клавишини танланг.
- 2.Йўналтириш созуламалари варағини танланг.
- 3.Кузатиш режими менюсини босинг.
- 4.Йўналтириш ўчирилган бандини танланг.

Дисплейда йўналтириш иловасининг юқорисидаги созуламалар белгисини танланг ва йўналтириш устасини ўЧИҚ ҳолатга ўтказинг.

ZID XK1X, 1749792007505-UZ-08JUL25

Йўналтириш созуламалари



PC15305—UN—19MAR13
Созламалар белгиси

Йўналтириш созуламаларини конфигурациялаш учун йўналтириш иловаси тепасидаги СОЗЛАМАЛАР белгисини танланг.

Йўналтириш устаси

Йўналтириш устаси переключатели йўналтириш иловасини ЁҚАДИ ёки ЎЧИРАДИ.

ct47125,1708279569355-UZ-18FEB24

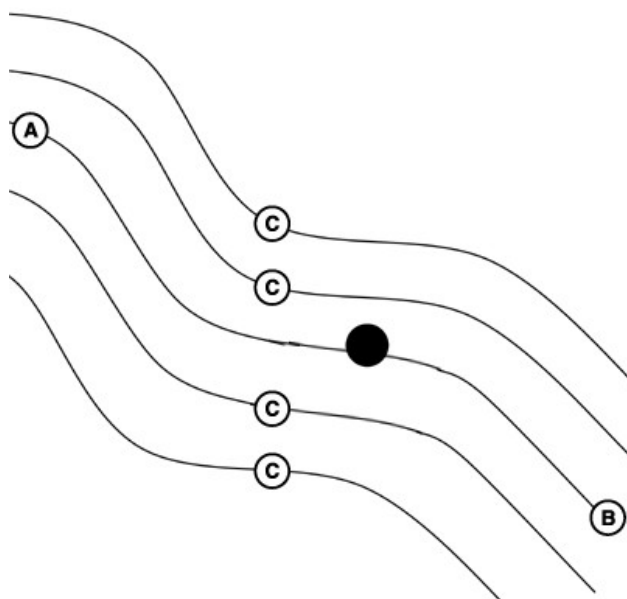
Товушли кузатиш сигналлари

Кузатиш сигналлари бурилиш йўналиши ҳақидаги товушли хабар сифатида ишлатилади. Йўлак машинанинг ўнг томонида бўлса, икки марта паст товушли сигнал берилади. Агар машинанинг чап томонида бўлса, бир марта баланд товуш сигнали берилади. Машина ва йўналтириш йўлаги орасидаги йўлак оғиши хатоси 10—40 см (4—16 дюйм) бўлса, сигнал такрорланади.

ҚАЙД: Товушли кузатиш сигналлари бирламчи созуламаси ЁҚИЛГАН бўлади.

ct47125,1708279569259-UZ-18FEB24

Тўғри йўналишни қайд қилиш ёки тўсиқлар атрофидан кезиш



PC9030C—UN—27OCT06

Тўсиқлар атрофида кезиш



PC15310—UN—09APR13

Эгри чизиқ ва тўғри чизиқ тугмалари

A—A нуқта
B—B нуқта
C—0-йўлак асосида яратилган йўллар
D—Эгри сегмент
E—Тўғри сегмент

1. АВ эгри чизиқларни қайд қилишни бошлаш
2. Тўғри йўналишни қайд қилмоқчи бўлсангиз, тўғри сегмент тугмасини танланг.

ҚАЙД: Тўғри сегмент тугмаси босилганидан эгри сегмент тугмаси босилгунча ёки йўлакни якунлаш учун "Бажарилди" тугмаси босилгунча тўғри сегмент "қулф" ҳолатида бўлади.

3. Тўғри чизиқни қайд қилишни якунлаш ва эгри йўналишни қайд қилишни тиклаш учун эгри чизиқ тугмасини танланг.

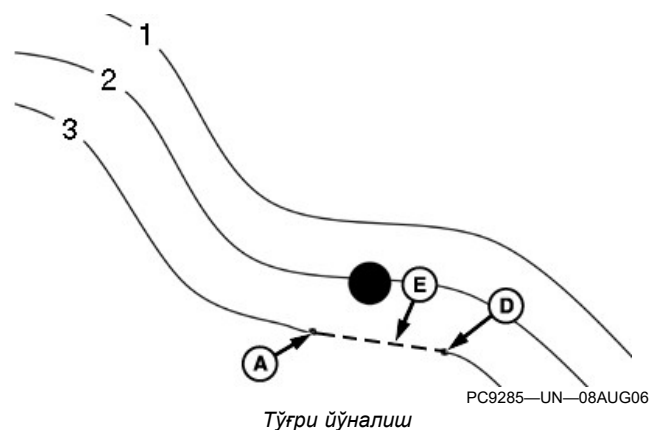
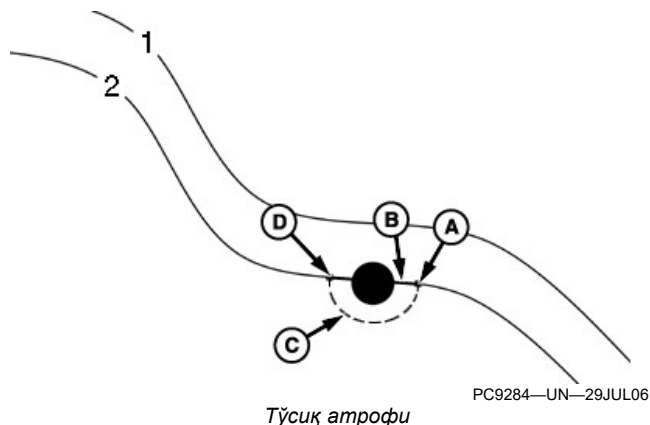
Бу жараён йўналишда узун тўғри қисм мавжуд бўлганда ёки тўсиқларни айланиб ўтганда фойдали бўлиши мумкин.

Эгри ва тўғри сегмент тугмалари қайд қилишда

зарурият бўлса бирин кетин алмаштириб босилиши мумкин.

ct47125,1708279569088-UZ-18FEB24

Мосланувчан эгри чизик доирасида тўғри йўналишни қайд қилиш



PC15311—UN—09APR13

Эгри чизик ва тўғри чизик тугмалари

- A—Тўғри чизик танланган
- B—Иккита нуқтани улаш учун тўғри сегмент яратилган
- C—Трактор йўналиши қайд қилинмаган
- D—Эгри чизик танланган
- E—Йўл A ва D нуқта ўртасидаги тўғри чизик сифатида қайд этилган
- F—Эгри чизик тугмаси
- G—Тўғри чизик тугмаси

1. Мосланувчан эгри чизикда қайд қилишни бошланг.

2. Тўғри йўналишни қайд қилмоқчи бўлсангиз, тўғри чизик тугмасини танланг.

ҚАЙД: Тўғри сегмент тугмаси босилганидан эгри сегмент тугмаси босилгунча ёки йўлакни яқунлаш учун "Бажарилди" тугмаси босилгунча тўғри сегмент "қулф" ҳолатида бўлади.

3. Тўғри чизикни қайд қилишни яқунлаш ва эгри йўналишни қайд қилишни тиклаш учун эгри чизик тугмасини танланг.

Бу жараён йўналишда узун тўғри қисм мавжуд бўлганда ёки тўсиқларни айланиб ўтганда фойдали бўлиши мумкин.

Эгри ва тўғри сегмент тугмалари қайд қилишда зарурият бўлса бирин кетин алмаштириб босилиши мумкин.

ҚАЙД: Яратилиши мумкин энг узун тўғри сегмент 0.8 км (0.5 миля) (2,640 фут) ни ташкил қилади. Каттароқ масофалар учун чизик сегменти йўналишдаги бўшлиқлар сабаб уланмайди.

ct47125,1708279568819-UZ-18FEB24

Ишлатиш – AutoTrac автоматик бурилиш

AutoTrac автоматик бурилиш



PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac автоматик бурилиш

AutoTrac автоматик бурилиш иловаси жиҳозланган машиналарда якуний бурилишларда автоматик ишга тушади. Ушбу автоматлаштириш операторга якуний бурилишларни мувофиқлаштириш ўрнига бошқа вазифаларга эътибор бериш имконини беради.

AutoTrac автоматик бурилишни дастлабки созлашда бирламчи созламалардан фойдаланиш тавсия этилади. Бирламчи созламалар кўплаб машина ва агрегат конфигурациялари билан яхши ишлайдиган бошланғич нуқтани тақдим этади. Айрим конфигурацияларда самарадорликни яхшилаш учун AutoTrac автоматик бурилишнинг кенгайтирилган созламаларини ўзгартириш талаб этилиши мумкин. Масалан, агар учталиқ шина қўшилгани учун трактор кенгроқ бўлса ёки бурилиш радиуси бошқарув тиргакларини ростлаш сабабли зарар кўрса, унда Максимал бурилиш радиуси ва Максимал бурилиш бурчаги қийматларини ростлаш талаб этилиши мумкин.

AutoTrac автоматик бурилишга ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. AutoTrac автоматик бурилиш иловасини танланг.

Харита тузиш

AutoTrac автоматик бурилиш харита модули бурилишгача бўлган масофа ва бурилиш йўналиши каби яқинлашаётган бурилишлар ҳақида хабар беради. Харита тузиш иловаси ҳақида батафсил маълумот учун Экран ёрдамчисидан фойдаланинг.

AutoTrac автоматик бурилиш мутаносиблиги:

AutoTrac автоматик бурилиши қуйидаги дисплейлар ва ресиверлар билан мос келади:

ҚАЙД: Дастурий таъминотни энг сўнгги версиягача янгиланг.

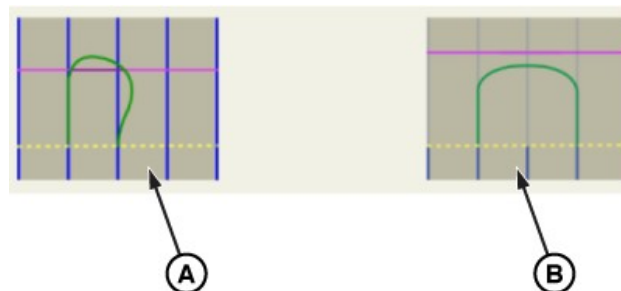
- 4600 CommandCenter дисплейи
- 4640 универсал дисплей
- G5 CommandCenter дисплейи
- G5 универсал дисплейи
- StarFire 3000 ресивери
- StarFire 6000 ресивери
- StarFire 7000 ресивери

- StarFire 7500 ресивери

AutoTrac автоматик бурилиши қуйидаги дисплейларга мос келмайди:

- 4200 CommandCenter
- 1-версия процессори билан 4600 CommandCenter
- 4240 универсал дисплей
- Оригинал GreenStar дисплейи
- GreenStar 2 1800 дисплейи
- GreenStar 2 2600 дисплейи
- 4600 CommandCenter ёки 4640 универсал дисплей билан билан фойдаланганда GreenStar 3 2630 дисплейи

Бурилишни ташлаб ўтиш тавсияси



PC613045—UN—20FEB24

Бурилишни ташлаб ўтиш тавсияси

- A—Ташлаб ўтиш йўқ**
B—Бурилишни ташлаб ўтиш

AutoTrac автоматик бурилиш йўлак оралиғи машинанинг минимал бурилиш диаметридан кичик бўлганда бурилишни ташлаб ўтишни тавсия қилади. Бу функция фақат U-турдаги бурилишлар танланганда татбиқ қилинади.

Бурилишни ташлаб ўтишни қабул қилиш учун Бурилишни ташлаб ўтиш тавсиясида ОК тугмасини босинг. Хабарни ёпинг ёки тавсияни рад этиш учун бекор қилишни босинг ва бурилишни ташлаб ўтмасдан давом этинг.

ҚАЙД: Танловлар совуқ ва қайта юклаш циклларида сақланиб қолади.

ҚАЙД: Тавсия далани алмаштириш ва йўлак оралиғи бурилиш диаметридан кичик бўлганда қайта чиқади.

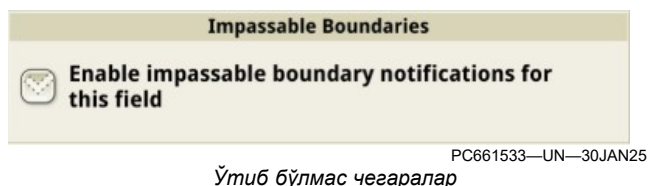
Интеллектуал бурилиш ўлчами:

Йўлак оралиғи машинанинг минимал бурилиш диаметрига тенг ёки катта бўлса, илова самарали U-турдаги бурилишни режалаштиради.

Йўлак оралиғи машинанинг минимал бурилиш диаметридан кичик бўлганда бурилиш чироқ лампаси шаклида бўлади, у кўпроқ жой олади.

ҚАЙД: Агар Бурилишни ташлаб ўтиш қабул қилинса, илова интеллектуал бурилиш ўлчами функциясини рад этади.

Ўтиб бўлмас чегаралар



Ўтиб бўлмас чегаралар огоҳлантиришини AutoTrac бурилиш автоматизацияси кенгайтирилган созуламаларида катакчани белгилаш орқали фаолсизлантирилиши мумкин. Қуйидаги шароитларда катакча стандарт ҳолатга (огоҳлантириш ёниқ) белгиланади:

- Дала ўзгариши
- Оператор жойида эмас
- Калитни ўчириб ёқиш

ch177nn,1740569992622-UZ-26FEB25

Трактор AutoTrac автоматик бурилиши

Кабинадаги кўплаб вазифаларни автоматлаштириш учун iTEC билан AutoTrac автоматик бурилишдан фойдаланинг. Ушбу автоматлаштириш операторга амалиёт ускуналарини бошқариш ўрнига ускунага ва вазифаларга эътибор бериш имконини беради.

Ишлатиш учун талаблар

- AutoTrac автоматик бурилиш фаоллашган бўлиш керак.
- Автоматик бурилиш ёқилган бўлиши лозим.
- iTEC устаси ёқилган бўлиши лозим.

ҚАЙД: AutoTrac автоматик бурилиш машина кирадиган йўлакларга мос келмайди.

ҚАЙД: АВ эгри чизиқли AutoTrac бурилишни автоматлаштиришдан фойдаланиш учун АВ эгри чизиқлари даланинг бир томонидан бошқа томонигача ёзиб олиниши керак (бурилиш чизиғидан бурилиш чизиғигача). Агар АВ эгри чизиқлари тўғри ёзиб олинмаса, охиридаги бурилишлар шакллантирилмайди.

- Тўғри йўлак, АВ графиклар ёки AutoPath танланиши лозим.
- Дала чети кетма-кетлиги аниқланиши лозим.
- Дала чегараси маълумотлари тўлиқ бўлиши лозим.
- Агрегат профили талаблари бажарилиши лозим.
- Машина профили талаблари бажарилиши лозим.

- 8 шаклида бурилиш фаоллаштирилиши мумкин (ихтиёрий).

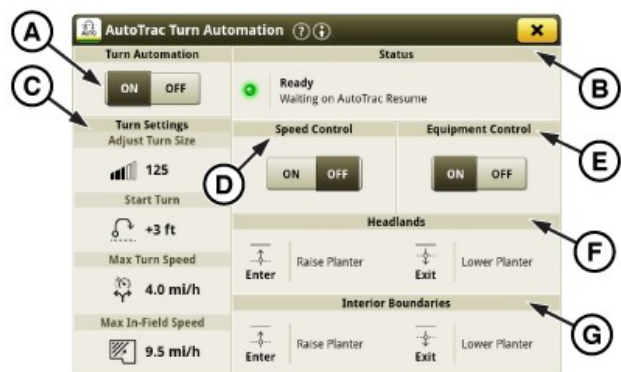
AutoTrac автоматик бурилиш кенгайтирилган йўналтириш ва тезлик бошқаруви, агрегат бошқаруви тизими (IMS) функциялари ва iTEC функцияларига эга. IMS тракторларида ёки iTEC бор айрим тракторларда AutoTrac автоматик бурилишдан фойдаланганда IMS ва iTEC ўчириб қўйилиши зарур. Трактор iTEC функцияси ўчирилганини аниқлаш учун қуйидаги жадвалдан фойдаланинг.

Машина модели	Серия рақами
6R	-20100
7R	-10001
8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

ҚАЙД: Агар IMS ёки iTEC ёқилган бўлса, G5 универсал дисплейидаги iTEC устаси калити автоматик равишда ўчади ва AutoTrac автоматик бурилишини созулаш имкони бўлмайди.

Машина туридан келиб чиқиб CommandCenter ёки ўнг томон оператор пултидаги iTEC остида IMS ёки iTEC функциясини ўчиринг. CommandCenter дисплейида яна IMS ёки iTEC функциясидан фойдаланиш учун, G5 универсал дисплейида AutoTrac автоматик бурилишини ва iTEC функциясини ўчиринг.

Трактор AutoTrac автоматик бурилиш созуламалари



PC620657—UN—17MAY24

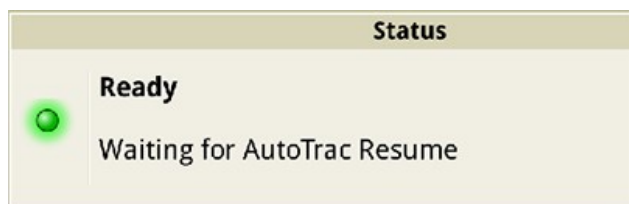
Трактор AutoTrac автоматик бурилиш созуламалари саҳифаси

- A—Автоматик бурилиш
- B—Ҳолат
- C—Буриш созуламалари
- D—Тезлик бошқаруви
- E—Усқунани бошқариш
- F—Йўл охирилари
- G—Ички чегаралар

Автоматик бурилиш (А)—AutoTrac автоматик бурилишни ёқиш учун ЁҚИШ ҳолатига булинг.

ҚАЙД: iТЕC бўлган машиналар учун автоматик бурилиш ЁНИҚ iТЕC функцияларини ёқади. Агар iТЕC ЎЧИҚ бўлса, AutoTrac автоматик бурилиш ҳам ЎЧАДИ

Ҳолат (В)—Операторни автоматлаштириш ҳолати ҳақида визуал кўрсаткич беради.



PC28997—UN—24APR23

Ҳолат—Тайёр—AutoTrac тикланиши кутилмоқда

- Кулранг LED (Автоматлаштириш ЎЧИҚ)—Автоматик бурилиш асосий калити ЎЧИҚ.
- Қаҳрабо LED (Тайёр эмас)—Бир ёки бир нечта автоматик бурилиш талабларига жавоб бермайди.
- Қизил LED (Хато аниқланди)—Тизим хатоси аниқланди.
- Яшил LED (Тайёр)—Автоматик бурилиш тайёр. Ёқиш учун машинанинг давом эттириш тугмасини босинг.
- Кўк LED (Фаол)—Тизим ишламоқда.

Бурилиш созламалари (С)—Автоматик бурилишга алоқадор турли созламалари қийматларининг тезкор кўринишини тақдим этади.

Тезлик бошқаруви (D)—Машина тезлигини қўлда бошқариш учун алмаштириш тезлиги бошқаруви.

ҚАЙД: Агар бошқа иловалар ёки машина функциялари ҳам тезликни бошқаришдан фойдаланаётган бўлса, тезликни бошқаришдан фойдаланманг.

ҚАЙД: Бурилишдан олдин огоҳлантириш хабарини кўрсатади, хавфсиз ва аниқ бурилиш учун тезликни пасайтириш учун операторга кўрсатма беради.

Ускунани бошқариш (E)—Автоматик бурилиш iТЕC созламасисиз ишлаётганда Ускунани ЎЧИҚ ҳолатга алмаштиради.

Йўл охирлари (F)—Йўл охирлари учун ишга туширилган кетма-кетликларни ўзгартириш учун матн киритиш соҳасини танланг.

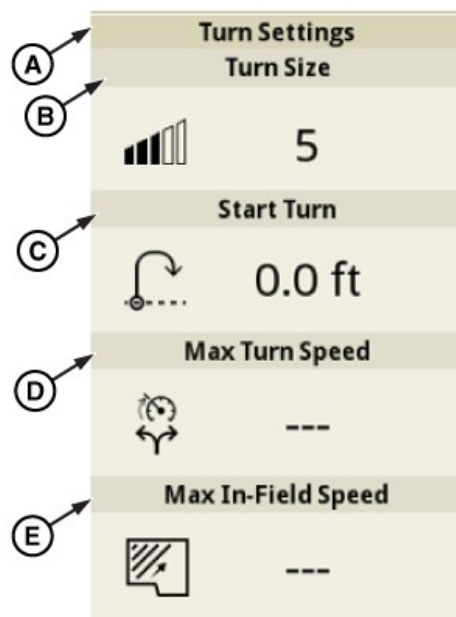
ҚАЙД: Ички чегаралар фаолсизланса, далада ички черагалар йўқ экани билдиради. Ички черага созламаларга кириш учун юритилиши керак.

Ички чегаралар (G)—Ички чегаралар учун ишга туширилган кетма-кетлигини ўзгартириш учун матн киритиш соҳасини танланг.

ҚАЙД: Ички чегаралар фаолсизланса, далада ички черагалар йўқ экани билдиради. Ички черага созламаларга кириш учун юритилиши керак.

ҚАЙД: Кўпроқ маълумот олиш учун Автоматик бурилиш функцияси учун экрандаги Ёрдамга мурожаат қилинг.

Буриш созламалари



PC613043—UN—12FEB24

Буриш созламалари

- А—Буриш созламалари
- В—Бурилиш ўлчами
- С—Бурилишни бошлаш
- Д—Максимал бурилиш тезлиги
- Е—Дала ичидаги максимал тезлик

Бурилиш созламалари (А)—Автоматик бурилишга алоқадор турли созламалари қийматларининг тезкор кўринишини тақдим этади.

Бурилиш ўлчами (В)—Бурилиш йўлаги шаклини ростланг. Кичикроқ рақам кичикроқ бурилиш ва аксинча ҳолатга олиб келади.

Бурилишни бошлаш (С)—Дала чети чегарасини кесиб ўтишдан олдин ёки кейин бурилиш йўналишини ўзгартиринг.

ҚАЙД: Агар машина тезлиги AutoTrac автоматик бурилиш амалиёти фаол бўлганида қўлда ўзгартирилса, максимал бурилиш тезлиги ва максимал дала тезлигига оид тезлик автоматик созуламалари тезлик бошқаруви функциялари учун бошқа фойдаланилмайди. Шунга қарамай, AutoTrac автоматик бурилиш функцияси фаол ҳолатда қолади ва кенгайтирилган бурилиш йўналтирилишини, агрегат бошқарув тизими (IMS) ва iTEC функцияларини амалга оширишни давом эттиради.

ҚАЙД: Максимал бурилиш тезлиги тракторнинг белгиланган тезлигини оширмайди. AutoTrac автоматик бурилиш функциясини ишлатаётганда машина юриши мумкин бўлган максимум тезлик икки қийматдан паст бўлади.

Максимал бурилиш тезлиги (D)— Бурилиш пайтида машинанинг максимал тезлигини ўзгартиринг.

ҚАЙД: Максимал даладаги тезлиги тракторнинг белгиланган тезлигини оширмайди. AutoTrac автоматик бурилиш функциясини ишлатаётганда машина юриши мумкин бўлган максимум тезлик икки қийматдан паст бўлади.

Дала ичидаги максимал тезлик (E)— Дала четида бўлмаганда машинанинг максимал тезлигини ўзгартиринг.

John Deere тракторларига мувофиқлиги

Трактор AutoTrac автоматик бурилиши қуйидаги John Deere тракторларига мос келади:

ҚАЙД: 8x30T ва 9x30T AutoTrac автоматик бурилишига мос келмайди.

- 6R FT4 (IVT ва iTEC)
- 7M (CQT) 2024 модел йили ва янгироқ
- 7R FT4 (IVT, CQT ва e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 ва e23)
- 8RX (EVT, IVT ва e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT ва iTEC)
- 7R IT4 (IVT ва CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT ва PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT ва PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Чексиз ўзгарувчан трансмиссия)

CQT (CommandQuad II трансмиссия)

PST (PowerShift трансмиссияси)

e18 (Efficiency Manager мавжуд 18-тезликли PowerShift трансмиссияси)

e23 (Efficiency Manager мавжуд 23-тезликли PowerShift трансмиссияси)

Пневматик тиркамалар орасида шатакка олиш мақбуллиги

Трактор AutoTrac автоматик бурилиши қуйидаги пневматик тиркамаларга мос келади:

- C серия
- 1910 Гидравлик узатма

Агрегат мувофиқлиги

Трактор AutoTrac автоматик бурилиши қуйидаги агрегатларга мос келмайди:

- Олд осма мосламалар
- Бир нечта агрегатлар кетма-кет тортилади, бу ерда ишлаш қисми бевосита тракторга уланмайди

Трактор бурилиш шакллари

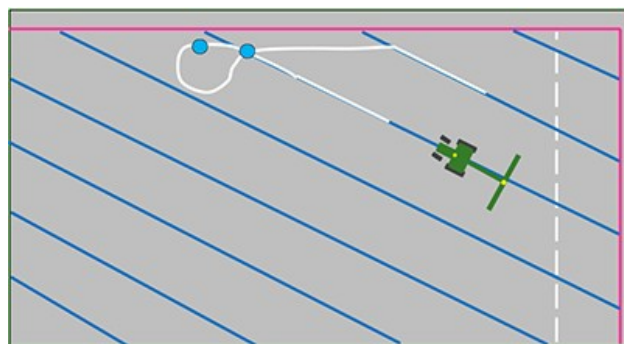
8 шаклидаги бурилишлар

ҚАЙД: Саккиз шаклидаги бурилишлар Ҳарита тузиш иловасидаги AutoTrac автоматик бурилиш харита шартли бирликларида ёқилади.

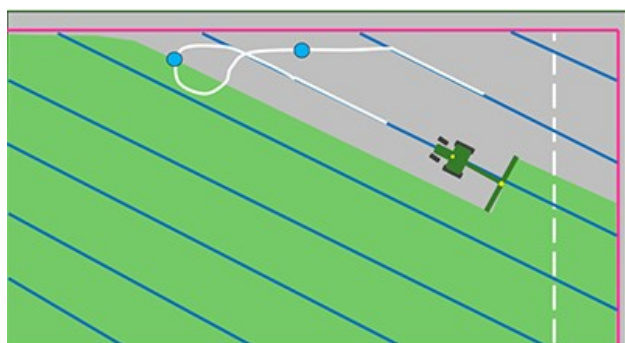
Далада тепа/паст чегаралар ва бурчакли йўллар бўлганда саккиз шаклидаги бурилишлар ишлатилади. Агрегатни чегаранинг ичида сақлаш учун бурилиш агрегат энининг ярми доирасида белгиланади. Агар йўналтириш чизигидан далагача бурчак 45 дан ошса, машина U-шаклидаги бурилишга автоматик ўтади ва бурчак 45 ёки камроқ бўлса, саккиз шаклига яна қайтади.

Саккиз шакли тўғри йўлга мос келади.

Танланганида, Бурчакларда Қамровни максималлаштириш iTEC созуламаларини қамров билан синхронлаштиради. iTEC кетма-кетликлари қамров бошлаганида ва тўхтаганида жойлаштирилади. Бу созулама Маълумот ва созуламаларда ёқилади.



PC28850—UN—08MAY23
Бурилишларда қамровни максималлаш — ЎЧИҚ



PC28851—UN—08MAY23

Бурилишларда қамровни максималлаш — ЁНИҚ

А—Қамров ЎЧИҚ
В—Қамров ЁНИҚ

Саккиз шаклидаги бурилишлар ҳақида кўпроқ маълумот олиш учун AutoTrac автоматик бурилиш функцияси учун экрандаги Ёрдамга мурожаат қилинг.

ch177nn,1707730259045-UZ-18SEP25

Комбайн AutoTrac автоматик бурилиши

Комбайн машиналари учун AutoTrac автоматик бурилиши фақат якуний бурилишларда ишга тушади. Комбайнлар учун AutoTrac автоматик бурилиш тезлик ёки бошқа машина функцияларини бошқармайди.

AutoTrac автоматик бурилиш интеграциялашган AutoTrac ва RowSense билан мувофиқ.

Ишлатиш учун талаблар

- AutoTrac автоматик бурилиш фаоллашган бўлиш керак.
- Автоматик бурилиш ёқилган бўлиши лозим.
- Тўғри йўлак ёки AutoPath танланиши лозим.
- Дала чегараси маълумотлари тўлиқ бўлиши лозим.
- Машина профили талаблари бажарилиши лозим.
- Спираль шаклидаги бурилишлар ёқиши мумкин (ихтиёрий).

Ўтишнинг охирида бўшатиш шнеки фаол ёки узайтирилган бўлса, AutoTrac Turn автоматик бурилиш бурилишдан олдин ўчирилади.

ҚАЙД: ЭСПАТМА: Агар функция Кенгайтирилган созуламаларда ёқилса, бўшатиш шнеки узайтирилиши мумкин.

Комбайн AutoTrac автоматик бурилиш созуламалари



(А)



(В)

PC29160—UN—01JUN23

Комбайн AutoTrac автоматик бурилиш созуламалари

1. **Агрессивлик (А)**—Бурилиш йўналиши шаклини ўзгартиринг.
2. **Бурилишни бошлаш (В)**—Дала чети чегарасини кесиб ўтишдан олдин ёки кейин бурилиш йўналишини ўзгартиринг.

Ўроқни автоматик кўтариш/тушириш



Header Raise/Lower Automation

PC661531—UN—29JAN25

Ўроқни автоматик кўтариш/тушириш

Ўроқни автоматик кўтариш/тушириш функцияси асосий ҳудудлардаги қамров доираси/чегараларга кириш ва улардан чиқишда ўроқни автоматик кўтариш ва тушириш учун AutoTrac автоматик бурилиш тизими билан бирга ишлайди.

Иккала функция ёқилганда ва дастлабки шартлар бажарилганда, ўроқни автоматик кўтариш/тушириш функциясини ишлатиш учун кўп функцияли бошқарув дастагидаги фаоллаштириш (2 ёки 3) тугмасини босинг.

ҚАЙД: Ўроқни автоматик кўтариш/тушириш ҳақида қўшимча маълумот учун экран маълумоти ва/ёки тегишли Комбайннинг оператор қўлланмасига қаранг.

Комбайн AutoTrac автоматик бурилиш мутаносиблиги

Комбайн AutoTrac автоматик бурилиши қуйидаги комбайнларга мос:

John Deere комбайнлари	Модель йили
S600 серияси	2012-2017
S540 ва S550 серияси	2012 ва янгироқ
T серия	2012 ва янгироқ
W серия	2012 ва янгироқ
S 700 серия	2017 - 2024
S4 серияси	2027 ва янгироқ
S7 серияси	2025 ва янгироқ
X Серия	Ҳаммаси

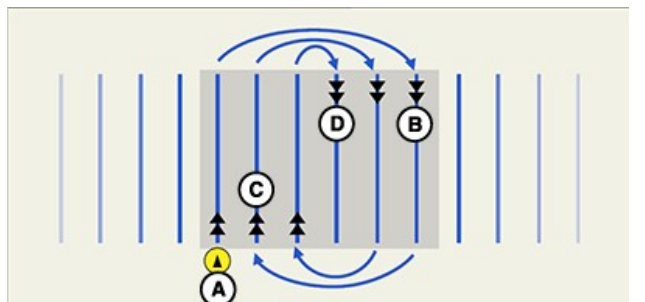
Бурилиш шакллари

ҚАЙД: Бурилиш шакллари қамровга асосланиб, ҳайдаладиган йўлни танлайди. Агар ўтиш деярли ёпилса, комбайн йўлни ташлаб ўтади ва кейинги ўтишга ўтиб олади.

ҚАЙД: Битта ерда бир нечта машина ишлаётганда устидан қоплашнинг олдини олиш учун умумий қамров ишлатилиши мумкин.

Комбайн AutoTrac автоматик бурилиши иккита спираль бурилиши мумкин:

1. **Ичкарига спираль**—Спираль ичкарига бурилишида комбайн доим ўнга бурилади. Ташлаб ўтишлар сонида ер ўлчами 2 га бўлинади. Иш тугатилгандан кейин ўтишлар сони босқичма-босқич нолга камайтирилади. Бу мисолда ер ўлчами 6 га соланади, максимал 4 ташлаб ўтишга сабаб бўлади. Бошланиш нуқтасида (А) комбайн дастлабки ўтишдан ўтади, 4 та ўтишни ташлаб ўтади ва бешта (В) ўтишни якунлайди. Комбайн 3 ўтишни ташлаб ўтади ва шаклда кейинги ўтишни (С) якунлайди. Ҳар бир ўтиш якунлангунча комбайн ичкарига спираль бурилишда давом этади. Якуний бурилишдан (D) олдин, машина ўтиш бўйлаб текис ҳолатга қайтади. Оператор кейинги ерга ўтади ва танланган шаклда давом этади.

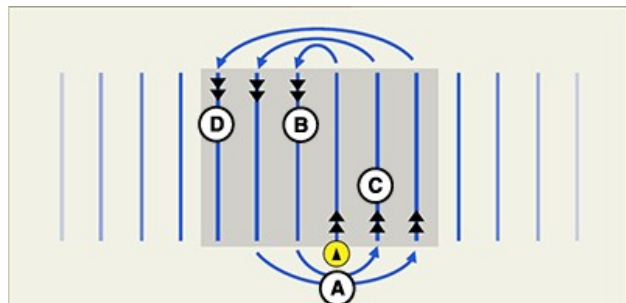


6 ўлчамдаги ерда спираль ички бурилиш

А—Бошlash нуқтаси
В—Беш ўтиш
С—Кейинги ўтиш
D—Якуний бурилиш

2. **Спираль ташқарига**—Комбайн ернинг ўртасида бошлайди ва ҳар доим чапга бурилиб, ташқи спиральга бурилади. Ер ўлчами ташлаб ўтишларнинг максимал сонини аниқлайди. Ташқи спираль бурилишда ташлаб ўтишлар сони нолда бошланади. Ўтишлар давомида ташлаб ўтишлар сони максимал ташлаб ўтишлар сонига етгунча босқичма-босқич ошириб борилади. Мисолда ер ўлчами 6 ва 0 ташлаб ўтишда бошланади. Комбайн бошланиш нуқтасидан (А) қаторга томон юради ва чапга (В) ўтиш учун ёндош ўтишдан пастга юради. Комбайн иккинчи ўтишнинг (В) якунига етса, комбайн якунланган қаторни ташлаб ўтиш ва энг яқин ишланмаган ўтишгача (С) бориш

орқали ташлаб ўтишлар сони биттага оширилади. Керакли сондаги ўтишлар якунлангунча комбайн ташқарига спираль ҳаракатланишда давом этади. Якуний бурилишдан (D) олдин, машина ўтиш бўйлаб текис ҳолатга қайтади. Оператор кейинги ерга ўтади ва танланган шаклда давом этади.



Ташқарига спиральга мисол

А—Бошlash нуқтаси
В—Иккинчи қатор
С—Учинчи қатор
D—Якуний бурилиш

ZIDXK1X,1770807759185-UZ-18FEB26

Пуркагич AutoTrac автоматик бурилиш Ишлатиш учун талаблар

Пуркагич AutoTrac автоматик бурилиш тизими Automation 4.0 ёки G5 Advanced лицензияли қуйидаги дисплей турларида ишлайди:

- 4640 универсал дисплей
- 4600 CommandCenter дисплейи
- G5/ G5^{Plus} универсал дисплейи
- G5/G5^{Plus} CommandCenter дисплейи

Қуйидаги йўлак турларини пуркагич AutoTrac автоматик бурилиш тизими дастаклайди:

- Тўғри йўлак
- AutoPath (қаторлар)
- AutoPath (чегаралар)

ҚАЙД: Бурилиш чизиғига кириш ва даладан чиқишда тизим машинанинг олд ўқи маркази билан бурилиш чизиғи кесишганда Out of Crop катагини true деб белгилаши керак.

Бурилиш чизиғидан чиқиш ва далага киришда тизим машинанинг олд ўқи маркази билан бурилиш чизиғи кесишганда Out of Crop катагини false деб белгилаши керак.

Пуркагич AutoTrac автоматик бурилиш тизимида қуйидаги функциялар мавжуд эмас:

- Тезлик бошқаруви

- Кетма-кетликни созлаш
- Дала ва бурилиш тезлигини ростлаш
- АВ эгри чизиклари, мослашувчан эгри чизиклар ва доиралар

Пуркагич AutoTrac автоматик бурилиш созламалари

ҚАЙД: Фаоллаштирилганда, пуркагич AutoTrac автоматик бурилиш тизими тезлик бошқаруви созламаларисиз ёки кетма-кетликни созлашсиз Тайёр ҳолатига ўтади.

Бурилиш созламалари—Тўғри йўлак



Бурилиш созламалари—Тўғри йўлак

Бурилиш ўлчами (А): Бурилиш йўлаги шаклини ростланг. Кичикроқ рақам кичикроқ бурилиш ва аксинча ҳолатга олиб келади.

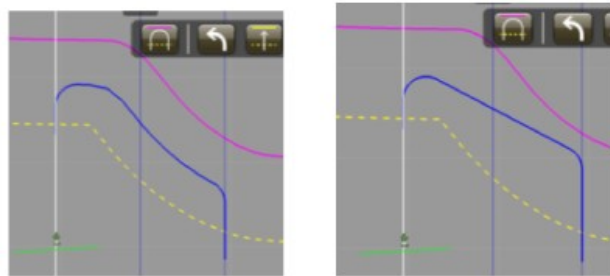
Бурилишни бошлаш (В): Дала чети чегарасини кесиб ўтишдан олдин ёки кейин бурилиш йўналишини ўзгартиринг.

Бурилиш чизигидан бориш



Бурилиш чизигидан бориш

Бурилиш чизигидан бориш тўғри йўлакка йўналтириш режими ишлатилгандагина мавжуд кенгайтирилган созлама ҳисобланади.



А

В

Бурилиш чизигидан бориш

А—Бурилиш чизигидан бориш ЁНИҚ

В—Бурилиш чизигидан бориш ЎЧИҚ

Фаоллаштирилганда, машина эгри чизиклар мавжуд бурилиш чизигининг эгри йўналишидан боради. Ўчирилганда, машина бурилиш чизиги орқали энг қисқа (тўғри) йўлдан боради ва мавжуд бўлса ҳам, эгри чизик бўйлаб ҳаракатланмайди. Бурилиш чизигидан бориш бирламчи бўйича ёниқ бўлади. Алмаштиришни танлаш ўчириб ёқишларда сақланади.

ҚАЙД: Бурилиш чизигидан бориш тўғри йўлакка йўналтириш режими ишлатилгандагина мавжуд.

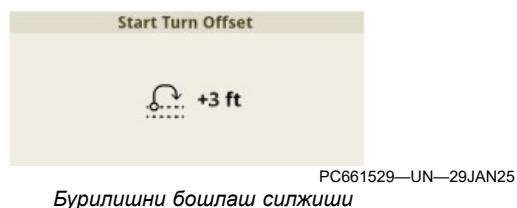
Бурилиш созламалари—AutoPath (қаторлар)



Қаторни алмаштириш

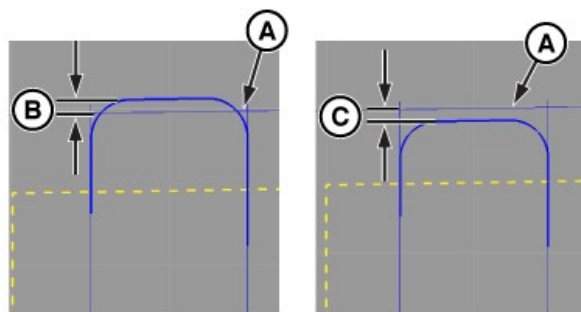
AutoPath (қаторлар) ишлатилганда, Қаторни алмаштириш созламаси белгиланган қатор(лар)ни жорий AutoPath қаторидан бурилиш чизиги йўлига силжитади. Қаторни алмаштириш силжиш йўналиши (ичкари ёки ташқарига) ва силжитиш учун қаторлар сонини танлаш имконини беради.

Бурилиш созламалари—AutoPath (чегаралар)



Бурилишни бошлаш силжиши

Бурилишни бошлаш силжиши - машина AutoPath чегара йўлагига нисбатан ўзининг автоматик бурилишини бошлайдиган жой.



Бурилишни бошлаш силжиши

А—AutoPath чегара йўлаги
В—Ижобий силжиш

С—Салбий силжиш

Ижобий силжиш (В) машина AutoPath чегара йўлагидан (А) кейин бурилишини англатади. Салбий силжиш (С) бурилиш AutoPath чегара йўлагидан (А) олдин қилинишини англатади.

Бурилишни бошлаш силжиши қиймати +100 дан -100 гача ва 0,3 м (1 ft) қадамларда ростланади.

Пуркагич AutoTrac автоматик бурилиш мутаносиблиги

John Deere ўзиюлар пуркагичи	Моделли
400R	408R, 410R ва 412R
600R	612R ва 616R
Hagie	ST12S, ST16S ва ST20s (модель йили 2022 ва янгилари)

John Deere қалқовичи	Моделли
800R	800R

Бурилиш шакллари

Пуркагич AutoTrac автоматик бурилиши фақат U-симон бурилишларда ишлайди.

ch177nn,1740570144512-UZ-26FEB25

Ишлатиш—Машинани синхронлаш

Машинани синхронлаш



PC28763—UN—25AUG22

Машинани синхронлаш

John Deere Машина синхронланиши мос келадиган машиналар ўртасида синхронлашган ҳаракатни ёқади. Машина синхронланиши эргашувчини асосий ҳолатга йўналтириш учун AutoTrac дан фойдаланади. Эргашувчи иш давомида ўша ҳолатда қолади. Машина синхронланиши StarFire ресиверлардан олинган маълумотлардан фойдаланиб етакчи ва эргашувчи ўртасидаги чизик ичи ва ён томондаги силжишларни сақлаб туради. Маълумотлар машиналар ўртасида ҳар бир машинадаги JDLINK модем орқали симсиз етказилади.

Машина синхронизацияси уяли алоқадан фойдаланмайди.

Машина синхронизациясига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Машина синхронизацияси иловасини танланг.

Талаблари

Машина синхронизацияси ишлаши учун қуйидаги талаблар бажарилиши лозим:

Тармоқ талаблари

Машина синхронизацияси маълумотларнинг етакчи ва эргашувчи машиналар ўртасида етказилишини талаб этади. Етакчи ва эргашувчи машина битта симсиз тармоққа уланиши лозим. Етакчи машина Машина синхронизацияси иловасида ёки Симсиз алоқа созламалари иловасида тармоқ яратиши мумкин. Эргашувчи машина етакчи тармоққа Машина синхронизацияси иловаси ёрдамида уланиши мумкин.

Симсиз тармоқни сошлаш ва унга уланиш бўйича батафсил маълумотлар учун Симсиз алоқа созламалари иловасига қаранг.

Етакчи талаблари

ҚАЙД: Дастурий таъминотни энг сўнгги версиягача янгиланг.

- Машинада 4-авлод дисплейи ёки G5 универсал дисплейи бўлиши керак.
- Машина умумий сигналли StarFire 6000, StarFire 7000 ёки StarFire 7500 ресиверига эга бўлиши керак.

- Машинада JDLINK модеми бўлиши керак.
 - JDLINK Boost уланиши дастакланади.
- Машинада қўшимча антенна тўплами ўрнатилган бўлиши керак.
- Машина мос лицензияга эга бўлиши керак.

Эргашувчи талаблари

ҚАЙД: Дастурий таъминотни энг сўнгги версиягача янгиланг.

- Машина трактор бўлиши лозим.
- Машинада G5 CommandCenter, G5 Universal дисплейи ёки 4-авлод дисплейи бўлиши керак.
- Машина умумий сигналли StarFire 6000, StarFire 7000 ёки StarFire 7500 ресиверига эга бўлиши керак.
- Машинада JDLINK модеми бўлиши керак.
- Машинада қўшимча антенна тўплами ўрнатилган бўлиши керак.
- Машина мос лицензияга эга бўлиши керак.
- Машина Трактор-агрегатни автоматлаштириш фаоллаштирувига эга бўлиши керак.

ҚАЙД: Трактор агрегати автоматикасини фаоллаштириш учун Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.

Машина синхронизациясидан фойдаланишдан олдин

Қурилма менежери иловаси

Машина маълумотлари, жумладан ўлчовлар ва силжишлар тўғри эканини ва экранга киритилганини текширинг.

Етакчи

- Машина ва агрегат созламалари тўғри эканини тасдиқланг.

Эргашувчи

- Машина тури трактор эканини текширинг.
- Машина силжишлари тўғри эканини текширинг.

AutoTrac қўлланиши

МУҲИМ: Машина синхронланиши ҳар метрга 0,5° дан каттароқ эгри чизикларни дастакламайди.

Агар етакчи машина ўткир эгри чизикда бўлса ёки йўналишни ўзгартираётган бўлса эргашувчи машина йўналтириш имконига эга бўлмайди ва Машина синхронизацияси ўчади. Машина синхронланиши ўчирилади ва сигнал оҳангидан кейинги огоҳлантириш у нега ўчганини тушунтиради.

ҚАЙД: AutoTrac ёки Машина синхронланиши созуламаларини ўзгартиришдан олдин жорий қийматларни ёзиб олинг.

Етакчи

ҚАЙД: Тизим етакчидан машинани синхронлашни фаол қилишни сўрамаган ҳолда ўт олдириш цикли орқали Машинани синхронлаш етакчиси ҳолатини сақлайди.

- Машина синхронланиши ҳар қандай мавжуд AutoTrac йўналтириш усули билан ишлайди.
- AutoTrac етакчи учун талаб этилмайди.

Эргашувчи

ҚАЙД: Тизим охириги ўт олдириш циклида ёқилгандагина эргашувчидан машина синхронланиши ёниқ қилишни сўрайди.

ҚАЙД: Сўровда стандарт бўйича машина синхронланишидан фойдаланишни алмаштириш тугмаси ЁНИҚқа созланган.

- Машина синхронланишидан фойдаланишдан олдин AutoTrac олдинга бошқарув созуламаларини ҳар бир машина учун тўғриланг.

Улашиш иловаси

Иловани улашиш етакчи ва эргашувчи машина ўртасида қўшимча маълумотлар трансфери амалга оширилишини таъминлайди.

ҚАЙД: Улашиш етакчи ва эргашувчи экранларида ёқилиши лозим. Улашиш иловасининг ёрлиғи Машина синхронизацияси маълумотлари ва Созламалар саҳифасида мавжуд.

ҚАЙД: IFDS функциясини фаолсизлантириш учун Машина синхронизацияси ФАОЛСИЗЛАНГАННИНГ текширинг.

Етакчи

- Дала ичида маълумотларни улашиш функцияларидан фойдаланиш учун Улашиш ёқилганини текширинг.
- Ишчи гуруҳдаги барча G5 экранлари битта ишчи идентификаторига алоқадор бўлади.

Эргашувчи

- Дала ичида маълумотларни улашиш функцияларидан фойдаланиш учун Улашиш ёқилганини текширинг.
- Ишчи гуруҳдаги барча G5 экранлари битта ишчи идентификаторига алоқадор бўлади.
- Агрегат профили Қурилма менежериде етакчига мос келувчи фаолият тури билан аниқланганини тасдиқланг.

Улашишдан фойдаланганда қуйидаги маълумотлар етакчи ва эргашувчи машина ўртасида ўтказилади:

- Харитада оператор номи
- Етакчини автоматик танлаш
- Ғалла бункерининг тўлиш даражаси
- Юк тушириш шнеки ҳолати
- Тармоқ паролени улашиш
- Қамров харитасини улашиш

Ғалла бункерининг тўлиш даражаси ва юк тушириш шнеки ҳолати Машина синхронизацияси иловасининг асосий саҳифасидаги танланган Етакчи катакчасида кўрсатилади. Ушбу ҳолат белгисини шунингдек Чизма бошқарувчисидеги Машина синхронизациясининг Етакчиси рўйхати саҳифасидаги модуллардан бирини танлаш орқали Асосий саҳифада кўриш мумкин.

JDLink Boost ёрдамида умумий фойдаланиш

Етакчи ва эргашувчи бир-биридан 50 м (165 ft) масофада бўлганда, Wi-Fi боғланиш фаолсизлантирилади. Уланиш функциялари, масалан, маълумотларнинг жонли мониторинги, дисплейга масофадан кириш, далада маълумотларни улашиш ва бошқалар бу даврда ишламайди.

ҚАЙД: Бу давр давомида маълумотларга тегилмайди ва уланиш тикланиши билан хостга улашилади.

Ажратишга оид ижобий мисоллар

Машина синхронланишини узиш учун рул чамбарагини айлантирганда эргашувчининг белгиланган тезлиги комбайннинг энг сўнги тезлигига мослашиш учун ўзгаради. Машина синхронланиши ҳар сафар ажратилганида тракторнинг белгиланган тезлигини қайта ўрнатишга мажбур бўлишни олдини олиш ёки кечиктиришни камайтириш учун қуйидаги ажратиш усуллари тақлиф этилади:

- PST трансмиссияси мавжуд тракторда ўтказиш дастагини юқорига ўзгартиринг ёки жорий тезликдан юқорироқ белгиланган тезликка эга 1-белгиланган тезлик ва 2-белгиланган тезлик

тугмаларини танланг ёки тезликни ростлаш мурвати билан тепага чиқинг.

- Чизикли дастакли IVT ёки EVT трансмиссияси мавжуд тракторда тезлик бошқаруви дастагини F1 дан F2 ҳолатига қўлда ўтказинг ёки белгиланган тезликни ошириш учун тезликни ростлаш мурватидан фойдаланинг.
- CommandPro дастакли IVT ёки EVT трансмиссияли тракторда ҳар қандай трактор ҳаракати, шу жумладан, орқага ҳаракат тезлик автоматлаштирилишини ўчиради.

ch177nn,1740570175759-UZ-11FEB26

Машина синхронланиши мувофиқлиги

John Deere тракторларига мувофиқлиги:

ҚАЙД: CommandPro бор 6R серия тракторлари G5 Машина синхронланиши билан фақат MFTCU фойдали юклагали AL229483A ўрнатилганда мос келади.

ҚАЙД: 8x30T ва 9x30T машиналари машина синхронланишига мос келмайди.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) 2024 модел йили ва янгироқ
- 7R (IVT, CQT ва e23)
- 8R (EVT, IVT, PST ва e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST ва e23)
- 8RX (EVT, IVT ва e23)
- 8x30 (IVT ва PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (электр ўзгарувчан трансмиссия)

IVT (Чексиз ўзгарувчан трансмиссия)

CQT (CommandQuad II трансмиссия)

PST (PowerShift трансмиссияси)

e23 (Efficiency Manager мавжуд 23-тезликли PowerShift трансмиссияси)

John Deere комбайнига мувофиқлиги:

- S-серия
- T-серия
- W-серия
- X-Серия
- 50, 60 ва 70 серия

ҚАЙД: 70-серия учун ғалла бункери тўлиши ҳақидаги маълумотларни кўриш учун қўшимча тўплам талаб этилади.

Жон Дир ўзиюарар силос ўргич мослиги:

- 8000
- 9000

Жон Дир ўзиюарар шакарқамиш ўргич мослиги:

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

ATU/ATC/Reichhardt GREENFIT мувофиқлиги:

ATU300/ATC300 ва GREN FIT техник жиҳатдан машина синхронизацияси етакчиси вазифасини бажариши мумкин, аммо Кузатувчининг ишлаши етакчи машинанинг бошқарув тизимининг аниқлигига жуда боғлиқ бўлади.

ҚАЙД: Кучли тавсиямиз – Машинани синхронлаш етакчилари учун Integrated AutoTrac дан фойдаланиш.

Машина синхронланиши қуйидагилар билан мос келмайди:

- Оригинал GreenStar, GreenStar 2 1800 ва GreenStar 2 2600
- 4600 CommandCenter билан фойдаланганда GreenStar 3 2630 дисплейи
- JDLINK 2G ва JDLINK 3G модемлар
- Машина алоқаси радиоси (MCR)
- Оригинал StarFire, StarFire 300 ва StarFire iTC ресиверлари

Аралаш дисплейларда машина синхронланиши:

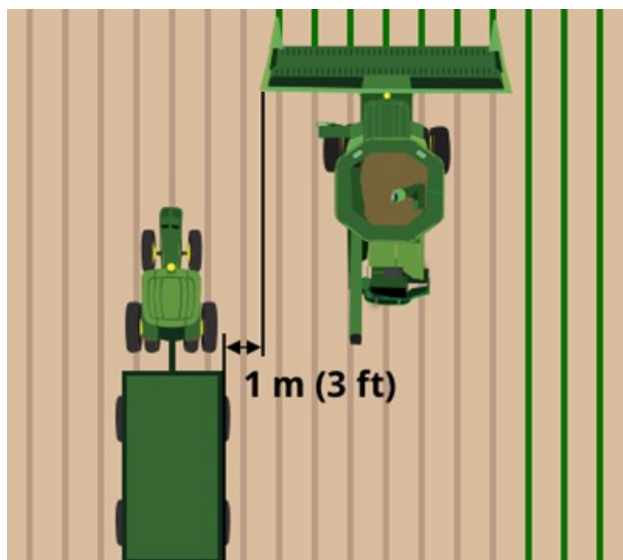
Машина синхронланиши мос 4-авлод ва G5 дисплейларида ишлайди. Машина синхронлаш амали учун ишлатилаётган ҳар бир дисплей мос фаоллаштирувлар ёки лицензияларга эга бўлишини таъминланг. Керакли фаоллаштирувлар ёки лицензияларнинг рўйхати учун Ag сотув қўлланмасига қаранг.

ҚАЙД: 4-авлод дисплейлари Машина синхронланиши учун фаоллаштирувлар талаб қилади, лекин G5 дисплейлар лицензияни талаб қилади.

Жавобгарликдан воз кечиш:

ДИҚҚАТ: Жароҳатланиш ва бахтсиз ҳодисадан сақланинг. Керак бўлса, ҳушёр бўлинг ва руль чамбарагини назоратга олинг. Машина синхронизацияси тўсиқлар ва тасодифий томошабинларни аниқламайди ёки айланиб ўтмайди.

ДИҚҚАТ: Жароҳатланиш ва бахтсиз ҳодисадан сақланинг. Етакчи орқасидан юрганда ҳушёр бўлинг ва етакчининг бирдан тўхтаса, бошқарувни қўлга олинг. Машина синхронланиши эргашувчини бутунлай тўхтатмайди.



PC28837—UN—11OCT22

- Машина синхронизацияси машина ёки ускунанинг ҳар қандай қисмининг бошқа машина ёки ускунага 1 м (3 фут) дан яқинроқ масофадаги амалиётларни бажаришга мўлжалланмаган.
- Машина синхронизацияси дала охиридаги бурилишлар учун мўлжалланмаган.
- Машина синхронизацияси машиналар ўртасидаги қиялик фарқини компенсация қилмайди.
- Етакчи тезлиги 16.0 км/соат (10 м/соат) бўлганда Машина синхронизацияси ишламайди.
- Тезлик 0 км/соат (0 м/соат) бўлганда Машина синхронизацияси ишламайди.

ҚАЙД: 9 сериядаги шарнир рамали тракторлар учун ўт олаётган ёки йўналишни бошлаганда минимал тезлик талаби 2 км/соатни (1.2 мил/соат) ташкил этади.

Машина синхронизацияси энг яхши натижа бериши учун:

- Тўғри йўлак эгри йўлакка қараганда аниқроқ.
- Тўғри йўлақдан фойдаланмаганда, пастрок тезлик катта тезликка қараганда аниқроқ бўлади.

- Бироз эгри чизиклар тор бурилиш радиуси эгри чизикларига қараганда аниқроқ бўлади.
- Шарнири бўлинган рамали тракторлар аввал эслаб ўтилган самарадорлик ўзгаришларини бошқа платформаларга қараганда кўпроқ намоиш этади.
- Машина синхронланиши оптимал ишлаши учун AutoTrac кенгайтирилган созуламаларни ўзгартиришни талаб этади.

Умумий сигнал

Умумий сигнал Машина синхронланиши ҳосил йиғишни автоматлаштириш ёрдамида жуфтланганда маълумотларни улашиш учун StarFire ресиверларини ёқади. Бу икки машина ресиверига ҳосил йиғиш пайтида тизим маҳсулдорлигини кучайтиришга имкон беради. Қуйидаги жадвал тизимдан кутиладиган аниқлик даражасини тасвирлайди:

Комбайн қабул қилувчисини фаоллаштириш даражаси	Ғалла прицепа трактори қабул қилувчисини фаоллаштириш даражаси	Умумий тизим аниқлиги даражаси	Икки қабул қилувчи ўртасидаги алоқа
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Умумий сигнал

Умумий сигнал бир хил ёки турли моделдаги қабул қилувчилар билан мос келади. Ҳам етакчи, ҳам етакланувчида қуйидаги шартлар бажарилмаса, Машинани синхронлаш функциясидан фойдаланиш талаб этилади:

- StarFire 7000 ёки янгироқ версия ресивери
- Иккала ресиверда StarFire SF-RTK тузатиш.

ZIDXXK1X,1749554066047-UZ-06OCT25

Машина синхронланиши бошқаруви

ҚАЙД: Кўчиш билан боғлиқ барча созуламалар RDC сеанси яқунлангунча блокланади.

Асосий нуқта

МУҲИМ: Стандарт асосий нуқта Қурилма менежери иловасидаги созуламалар ва иш зонаси шаклига асосланади. Машина синхронизациясини ишлатишдан аввал барча машина ва агрегат созуламалари ва силжишлари тўғри эканлигини тасдиқланг.

ҚАЙД: Асосий нуқта тугмасидан эргашувчи фақат машина ишлаш ҳудудида бўлганида фойдаланиш мумкин. Ишлаш ҳудуди харитада чегаралар ёрдамида кўрсатилади.



PC28764—UN—25AUG22

Асосий нуқта тизим эргашувчи машинага маҳсулотни тўкишига имкон бўлиши учун йўналтирадиган жойдир. Асосий нуқта Қурилма менежери иловасидаги созламаларига ва иш зонаси шаклига асосан автоматик равишда яратилади.

Стандарт асосий нуқта етакчи ва эргашувчи созламалари учун ягона бўлади.

Бирлмачидан бошқа асосий нуқтани сақлаш учун Асосий нуқтани қўйиш тугмасини танланг.

ҚАЙД: Фойдаланувчи аниқлаган асосий нуқта экран бошқа машинага уланса, бошқа машина профили танланса ёки бошқа компонент олиб ташланса ёки алмаштирилса йўқотилиши мумкин. Фойдаланувчи аниқлаган асосий нуқта амалиётдан олдин ўрнатилганига ишонч ҳосил қилинг.

Бир нечта асосий нуқта



PC28765—UN—25AUG22

Белгилаш/ёқиш тугмаси

Эргашувчи маълумот ва созламаларда кўп асосий нуқталарни яратиши мумкин. Ҳар бир асосий нуқтага автоматик тарзда рақам белгиланади.

Асосий нуқтани белгилаш учун Белгилаш/ёқиш тугмасидан белгилашни танланг, сўнг асосий нуқталар сонини танланг. Асосий нуқта эргашувчининг жойлашувига белгиланади.

Фаол асосий нуқтани ўзгартириш учун Белгилаш/ёқиш тугмасидан ёқишни танланг, сўнг асосий нуқталар сонини танланг. AutoTrac ёқилганда эргашувчи асосий нуқта томон юради.

Аксантириш

U-шаклидаги ҳудуднинг бир томонида белгиланган уй нуқтаси/уй нуқталари кузатувчи бошқа томонга ўтганда бошқа томонга автоматик аксантирилади. Бу функция қуйидаги функциялар Машинани синхронлаш созламаларида ёқилганда фаоллашади:

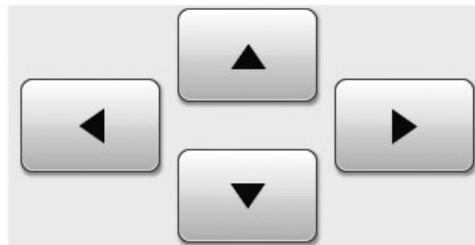
1. U-шакли ишлаш ҳудудини тўғрилаш ёқилди.
2. Бошқариладиган Ҳаракат режими ёқилди.
3. Бир нечта уй нуқтаси ёқилади.

МУҲИМ: Бу функция комбайнларда дастакламайди.

Тезлик сезувчанлиги

Машина синхронизациясининг Кенгайтирилган созламаларида тезлик сезувчанлигини киритинг. Эргашувчи машина тезлик ўтишини аста-секин ёки тез амалга ошириши учун тезлик сезувчанлигини ростлаши мумкин.

Туртиш



PC28082—UN—28JUL20

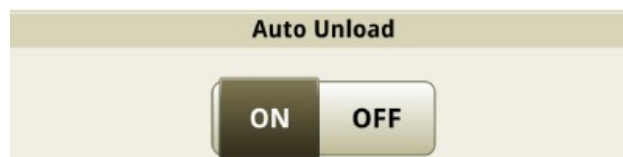
Туртиш тугмалари

Машина синхронизацияси етакчи ва эргашувчига маҳсулот бўшатиш прицепига бир хил тарқатилиши учун эргашувчининг жойлашувини туртиш имконини беради.

Туртиш интервали бу ҳар сафар туртиш тугмаси танланганида эргашувчи машина босиб ўтган масофадир. Узунасига ва ён туртиш оралиқлари маълумот ва созламаларда ростланиши мумкин.

ҚАЙД: Маълумот ва созламаларда кейинги уланиш **ЁҚИЛГАН** ҳолати учун сақланмагунича туртиш тугмалари ёрдамида қилинган ўзгартиришлар сақланмайди.

Auto Unload



PC662149—UN—11FEB25

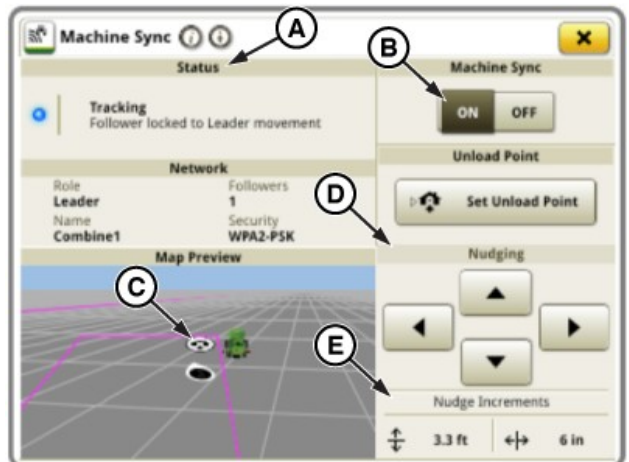
Auto Unload

Auto Unload Машинани синхронлаш кенгайтирилган созламаларига кириш орқали **ЁҚИЛИШИ/ЎЧИРИЛИШИ** мумкин. Унда техник кўриш асосида ишлайдиган стереокамера ёрдамида до араваси тўлгунча олдинга ёки орқага автоматик силжийди.

ҚАЙД: Кўпроқ маълумот учун алоҳида Комбайн Auto Unload Оператор қўлланмасига қаранг.

ZIDXX1X,1770628114463-UZ-11FEB26

Ишлаётган Машина синхронланиши—Етакчи



PC689864—UN—26SEP25

A—Машина синхронланиши ҳолати

B—Асосий тумблер

C—Асосий нуқта

D—Туртиш тугмалари

Етакчи—Тайёр эмас

Машина синхронизацияси ҳолати (A) эргашувчи машина ишлаш ҳудудида бўлмагунча Тайёр эмас ҳолатида қолади. Ҳолат индикатори ранги тўқ сариқ.

ҚАЙД: Ишчи ҳудуд эргашувчи билан етакчилар ўзаро алоқа қилганда экранда кўрсатилади.

Машина синхронизацияси ишлаши учун унда Асосий тумблер (B) бўлиши лозим.

ҚАЙД: Машина синхронизацияси машина ҳар ўчириб ёқилганда ёқилиши керак.

ҚАЙД: Сим роутерлар, ҳаваскор диапазон (ҲД) радиолари, кўшимча электромоторлар, масофавий бошқариш қурилмалари, Bluetooth қурилмаларидан таъсирлар ёки кучсиз антенна линиялари ҳам сигнал узатилиши муаммоларини келтириб чиқариши мумкин. Сигнал узатиш муаммолари дастлаб уланиш ёки алоқа узатилишининг кечикишига сабаб бўлиши мумкин. Агар эргашувчи машина ишлаш ҳудудида бўлса ва етакчи уни аниқлолмаса, ёрдам учун Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.

Етакчи—Тайёр

Эргашувчи ва етакчи иш ҳолатида ва юришга тайёр бўлганида Машина синхронизацияси ҳолати Тайёрга ўзгаради. Ҳолат индикатори яшилга ўзгаради.

Етакчи—Эгаллаш

Машина синхронланиши ҳолати эргашувчи ишлаш ҳудудида бўлганида ҳамда AutoTrac давом этиш тугмаси босилганда эгаллаш ҳолатига ўзгаради. Ҳолат индикатори кўк рангга ўзгаради.

ҚАЙД: Машина синхронланиши Эгаллаш/кузатиш ҳолатида бўлганда, қуйидаги функциялар ўчирилади:

- Йўлакни силжитиш (AutoTrac йўналтириш)
- Силжитишлар (барча йўлак турлари учун)
- Ёнга силжитишлар (гидродастакда конфигурация тугмаларини босиш)

ҚАЙД: RowSense силжитишларига машина синхронланиши ҳолати таъсир қилмайди.

Етакчи—Йўналтириш

Машина синхронизацияси ҳолати эргашувчи ўзининг асосий нуқтасига (C) етганида Йўналтиришга ўзгаради.

Эргашувчи энди етакчи билан бирга йўналади. Етакчи йўналиш ёки тезликни ўзгартирса, эргашувчи етакчининг ўзгаришларига мослашади.

Етакчи шунда эргашувчи прицепга маҳсулотни тўкиши мумкин бўлади.

Керак бўлса, эргашувчининг жойлашувини ростлаш учун туртиш тугмаларини (D) танланг.

Етакчи иш зонаси созламалари

ҚАЙД: U-шаклли иш зоналари маълумот ва созламалардан ёқилади.

МУҲИМ: U-шаклли ишлаш ҳудудини тўғрилаш опцияси етакчи комбайн учун татбиқ қилинмайди.

Машина тури комбайн, териш машинаси ёки бошқалар қурилмалар менежериди созланганда, машина синхронизацияси чап томон иш зонасига ўтади. Барча бошқа машина турлари U-шаклли иш зонасига ўтади.

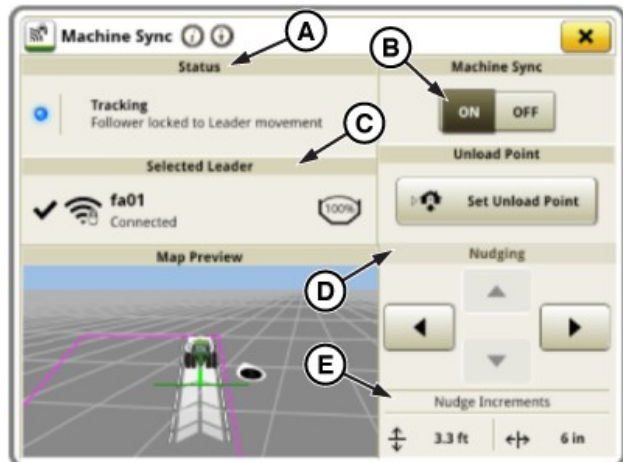
U-шаклли иш зонасини қоплаш ЁҚИЛГАНИДА иш зонаси U-шаклда бўлади. U-шаклли иш зонасини қоплаш ЎЧИРИЛГАНИДА иш зонаси машинанинг чап томонида бўлади. U-шаклли иш зоналари ички кенглик ва ички узунлик етакчининг маълумот ва созламаларда ростланишига имкон беради.

Ишлаш ҳудудининг жами узунлиги Ишлаш ҳудуди олд қирраси ва Ишлаш ҳудуди орқа қирраси қийматларини ўзгартириш орқали ростланиши мумкин. Бирламчи қийматлар:

- 25 м (82ft) олд чет
- 20 м (65.6ft) орқа чет

ZIDXK1X,1770627966648-UZ-09FEB26

Ишлаётган машина синхронланиши—Эргашувчи



PC689865—UN—26SEP25

- A—Машина синхронланиши ҳолати
 B—Асосий тумблер
 C—Туртиш тугмалари
 D—Танланган етакчи катакчаси

Эргашувчи—Тайёр эмас

Машина синхронизацияси ҳолати (A) эргашувчи машина ишлаш ҳудудида бўлмагунча ва кузатишга тайёр бўлмагунча Тайёр эмас ҳолатида қолади. Ҳолат индикатори ранги тўқ сариқ.

ҚАЙД: Ишчи ҳудуд эргашувчи билан етакчилар ўзаро алоқа қилганда экранда кўрсатилади.

Машина синхронизацияси ишлаши учун унда Асосий тумблер (B) бўлиши лозим.

ҚАЙД: Машина синхронизацияси машина ҳар ўчириб ёқилганда ёқилиши керак.

Эргашувчи—Тайёр

Эргашувчи ва етакчи иш ҳолатида ва юришга тайёр бўлганида Машина синхронизацияси ҳолати Тайёрга ўзгаради. Ҳолат индикатори яшилга ўзгаради.

Эргашувчи—Ўт олиш

Машина синхронланиши ҳолати эргашувчи ишлаш ҳудудида бўлганида ҳамда AutoTrac давом этиш тугмаси босилганда эгаллаш ҳолатига ўзгаради. Ҳолат индикатори кўк рангга ўзгаради.

ҚАЙД: Оқ стрелкалар ва белгиланган жалб қилиш зонаси фойдаланувчиларни уй нуқтасининг орқасида Машина синхронизациясини фаоллаштириш учун энг мақбул жойга йўналтиради – бу мижозлар қулайлигини оширади ва харид қилишдаги ўзгарувчанликни камайтиради.

Эргашувчи—Йўналтириш

Машина синхронизацияси ҳолати эргашувчи ўзининг асосий нуқтасига етганида Кузатишга ўзгаради.

Эргашувчи энди етакчини кузатиб боради. Етакчи йўналиш ёки тезликни ўзгартирса, эргашувчи етакчининг ўзгаришларига мослашади.

Етакчи шунда эргашувчи прицепга маҳсулотни тўкиши мумкин бўлади.

Керак бўлса, эргашувчининг жойлашувини ўзгартириш учун туртиш тугмаларини (C) танланг.

Ғалла бункерининг тўлиш даражаси ва юк тушириш шнеки ҳолати танланган Етакчи катакчасида (D) кўрсатилади.

Амалиёт пайтида тезликни фақат дроссель ёрдамида ўзгартиринг. Амалиёт пайтида узатишни ўзгартириш Машина синхронизацияси ажралишига олиб келади.

9R ва 6R тракторларида тезлик автоматикага таяниши сабабли ушбу машиналар Машина синхронизациясидан фойдаланганда тўлиқ газ ёрдамида бошқарилиши тавсия этилади.

Ажратиш учун трактор оператори рул чамбарагини буриши, машинанинг узатиш қутиси тезлигини кўтариши ёки машинани тўхтатиши мумкин.

ҚАЙД: Эргашувчи узатиш қутисининг белгиланган тезлиги етакчининг тезлигига етиши ва уни ушлаб туриши учун етарлича баланд бўлишини таъминланг.

Бошқариладиган ҳаракат режими

ҚАЙД: Бошқариладиган ҳаракат режими ёқилганда, чап ва ўнг туртишлар ўчирилади.

Маълумот ва созуламаларда бошқариладиган ҳаракат режими ёқилади.

Бошқариладиган ҳаракат режими ёқилганида эргашувчи қўналтириш чизиги бўйлаб ҳаракатланганда унинг тезлиги етакчи томонидан бошқарилади. Агар асосий нуқта йўналтириш чизигида бўлмаса, эргашувчи йўналтириш чизигида қолган ҳолда асосий нуқтага параллел ҳаракатланади.

Бошқариладиган ҳаракат режимидан фойдаланишда фаол йўналтириш чизигига ўтиш учун AutoTrac давом этиш тугмасини босинг. Эргаштирувчи иш зонасида бўлса, етакчи билан тезликни синхронизация қилиш учун AutoTrac давом этиш тугмасини қайта босинг.

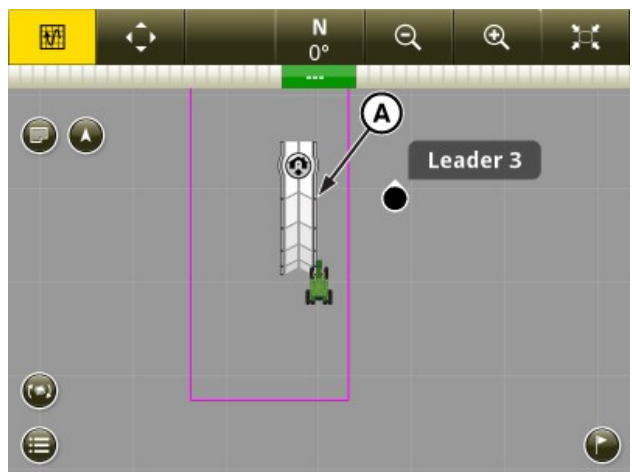
ҚАЙД: Агар етакчи ва эргашувчи турли йўналтириш чизикларида юрган бўлса, эргашувчи етакчига параллел юрмаслиги мумкин.

Максимал автоматлаштириш созуламалари тезлиги

ҚАЙД: Автоматлаштиришнинг максимал тезлиги
барча машиналар учун мавжуд эмас.

ZID XK1X,1770956593734-UZ-12FEB26

Ўтиш майдони



PC689868—UN—03OCT25

Ўтиш майдони

А—Ўтиш майдони

Операторларга бошланғич нуқта билан осонроқ мослашишга ёрдам бериш учун **Ўтиш йўлаги** белгиси кўрсатилади. Тавсия этилган энг яхши амалиёт – машина оқ стрелкага тўғри келганида ишга тушириш. Операцион зонадаги бошқа позицияларда ҳам қўшилиш мумкин бўлса-да, қўшилишдан олдин стрелка билан мослашиш Машина синхронизацияси қўлга олишдан кузатувга осонроқ ўтишни таъминлайди.

ZID XK1X,1759686490078-UZ-05OCT25

Ишлатиш—Устма-устлик бошқаруви

Устма-устлик назорати

Ҳосили аллақачон йиғилган ҳудудларда устма-устлик назорати ўроқ кенглигини ҳосил йиғувчи олдинга ҳаракатланганда автоматик ростлайди. Ушбу хусусият майдон ва ҳосил маълумотларининг аниқлигини яхшилайдди.

Устма-устлик назоратига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Устма-устлик назорати иловасини танланг.

Кенглиги 15.2 м (50 фут) ёки кичикроқ жаткадан фойдаланганда, жатка Секциялари автоматик равишда 15.2 см (6 дюйм) Секцияларга бўлинади. Кенглиги 15.2 м (50 фут) дан каттароқ бўлган жаткалар жатка кенглиги бўйлаб бир хил ораликда бўлинган 100 та бўлимга эга.

Устма-устлик назорати ҳосил йиғиладиган майдон тарқалиб кетиши ёки дала чегараларидан чиқиб кетиши ва ички чегараларгача кенгайишини таъминлайди.

- Ташқи чегаралар – битта дала учун фақат битта ташқи чегара белгиланиши мумкин.
- Ички чегаралар – битта дала учун бир неча ички чегаралар белгиланиши ва номланиши мумкин.

Чегаралар ихтиёрий бўлсада, устма-устлик назоратидан фойдаланишда наф бериши мумкин. Масалан, ташқи чегара, жатка ёки платформа бўлими чегарадан чиқиб кетса, ҳосил ҳисобланишига киритилган даладан ташқарида майдон йўқлигини таъминлашга ёрдам беради. Худди шу сингари ички чегара сув йўли бўйлаб юришга имкон бериши ва кесиб ўтишда ҳар бир бўлим ўчирилишини таъминлашга ёрдамлашиши мумкин.

ct47125,1708280038540-UZ-18FEB24

Устма-устлик назоратини қўлда амалга ошириш

Устма-устлик назоратини қўлда амалга ошириш жаткани гуруҳлар деб номланган сегментларга бўлади. Чопиқ қилинадиган экинлар учун жаткалар бирламчи созламада қаторига бир гуруҳ қилиб белгиланади ва уни ўзгартириб бўлмайди. Платформа жаткаларини 2—24 гуруҳларда конфигурация қилиш мумкин.

Оператор экин жаткага кирадиган жойини солиштириш учун қўлда гуруҳларни ёқиши ва ўчириши мумкин. Устма-устлик назоратини қўлда амалга ошириш автоматик устма-устлик назоратига мос келади. Гуруҳни қўлда ўчириш ушбу гуруҳ учун ҳар қандай ҳолатни ўчириб ташлайди. Устма-устлик назоратини қўлда амалга ошириш аввалги қамров

ёки чегара экинга жатканинг маълум қисмига киришга имкон бермаган ҳолатдан бошқа шароитларда ҳужжатлар аниқлигини яхшилашга ёрдам беради.



PC28776—UN—25AUG22

А—Барчасини ёқиш
В—Барчасини ўчириш

Барча гуруҳларни ёқиш учун Барчасини ёқиш тугмасини (А) танланг.

Барча гуруҳларни ўчириш учун Барчасини ўчириш тугмасини (В) танланг.



PC28777—UN—25AUG22

Чап/ўнг тумблер

ҚАЙД: Чап/ўнг тумблер 13 ёки ундан кўпроқ гуруҳлар бўлганида пайдо бўлади.

Экран бир вақтда 12 тагача гуруҳ тугмаларини кўрсатади. Гуруҳларни жатканинг чап ёки ўнг томонида кўриш учун Чап/ўнг тумблерни танланг. Алоҳида гуруҳни ўчириш ёки ёқиш учун гуруҳ тугмасини танланг.

Ёқилган гуруҳлар яшил рангда бўлади. Қўлда ўчирилган гуруҳлар қора рангда бўлади. Устма-устлик назорати томонидан автоматик равишда ўчирилган гуруҳлар яшил ва оқ штрихда бўлади.

ct47125,1708280038392-UZ-18FEB24

Ишлатиш—Секция бошқаруви

Секция назорати



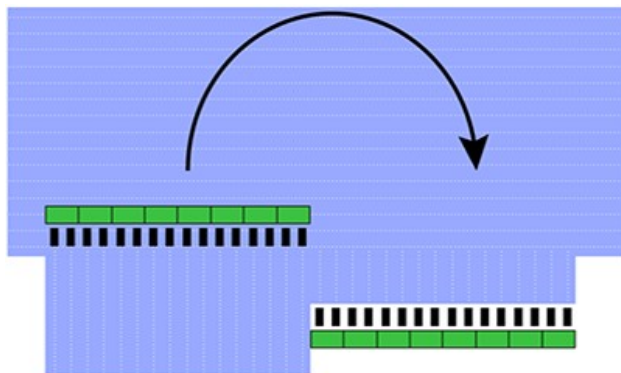
PC28778—UN—25AUG22

Жон Дир секция бошқаруви машина ёки агрегат бўлимларини устандан қоплашни камайтириш ва маълумот киритиш бошқарувини яхшилаш учун автоматик равишда ёқиб ўчиради. Секция бошқаруви қуйидагиларни талаб қилади:

- Глобал навигацион йўодош тизими (GNSS) ресивери (StarFire ресивери ишлатилганда, SF2 минимал сигнал аниқлиги тавсия этилади)
- Секция бошқарувини фаоллаштириш
- Секция бошқаруви мувофиқ блокли машина ёки агрегат (мувофиқликни бошқарув блоки ишлаб чиқарувчисидан аниқлаштириш мумкин)

Секция бошқарувига ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. Секция бошқаруви иловасини танланг.



PC28779—UN—25AUG22

Секция бошқаруви аввалги қамралган майдонларга кирганида ва чиққанида машина ёки агрегатни автоматик равишда назорат қилади. Қамров майдонига кирганида секциялар ўчирилади ва қамралмаган майдонга кирганида қайта ёқилади. Қамров харитаси машина ёки агрегат даланинг қаерида бўлганини қайд қилиш орқали аввалги қамралган майдонни кўрсатади. Оч кўк ранг қамров даладан бир марта ўтилганини кўрсатади. Ҳар қандай устма-уст юриш тўқ кўк рангда кўрсатилади.

Секция бошқаруви қуйидаги омилларга қараб секцияни қачон ёқиш ёки ўчиришни аниқлайди:

- GPS жойлашуви
- Қамров харитаси
- Машина ва агрегатлар силжишлари
- Секция ҳолати

- Устидан қоплаш созламалари
- Механик кечикиш
- Дала чегаралари
- Дала чети чегаралари

Секция бошқаруви машина ёки агрегатнинг бошқарув блокига секция ҳолатини ўзгартириш ҳақида CAN-шина хабари юборади. Маҳсулотни майдонга қўллаш учун секция ёқилади. У худди ўша худудга маҳсулотни қайтадан қўллашни олдини олиш учун ўчирилади. Даланинг амалиёт бошланган жойи учун масофа чеклови мавжуд эмас.

МУҲИМ: Айрим операторлар икки алоҳида далани улар ўртасида "қуруқликдаги кўприк" орқали боғлайдилар. Секция назорати ёқилган ҳолатда қолиб кетса, маҳсулот ушбу кичик ер устида ҳам қўлланиши мумкин. Кутилмаган қамров хатосининг олдини олиш учун далалар ўртасида ўтаётганда Секция бошқаруви ёки ўчириб ёқиш устасини доимо ўчириб қўйинг.

Секция бошқаруви аниқлиги

Қуйидаги омиллар Секция бошқаруви самарадорлигига таъсир ўтказиши:

- Аввалги қамров харитасининг GPS аниқлиги
- Жорий GPS аниқлиги
- Машина профили ва агрегат профили созламалари
- Қамров майдонига кирганда ва чиққанда доимий тезлик ва курси

Мувофиқлик

Секция назорати TC-SC (вазифа назоратчиси секция назорати) функциясига эга AEF (Агросаноат электроникаси фонди) сертификатлаган ISOBUS агрегатларига мос келади. Махсус John Deere машина ва агрегатнинг мувофиқлиги ҳақида кўпроқ маълумот учун G5 дисплейлари учун релиз хабарлари билан танишинг.

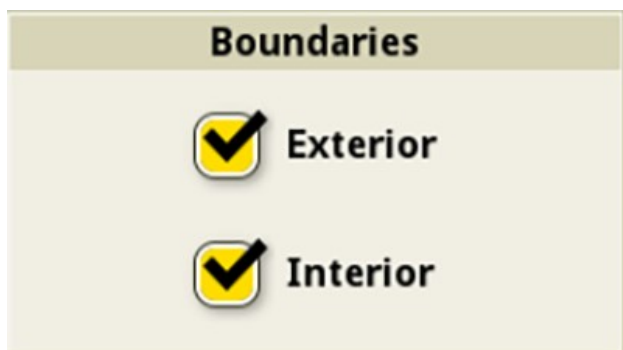
Бир неча дисплей

Секция бошқаруви вазифа регуляторининг агрегат бошқарув блоки билан алоқада бўлишини талаб қилади ва вазифа регуляторини иккита уланган дисплейда ишлатиш имконсиздир. Вазифа регулятори ҳолатини бир неча дисплей созламаларида кўриш мумкин.

Секция бошқаруви ўчириб ёқиш устаси

PC28780—UN—25AUG22
Секция бошқаруви ўчириб ёқиш устаси

Секция бошқарувини ёқиш учун ўчириб ёқиш устасини танланг. Тугмани, шунингдек, Схема менежери бошқарувчиси ёрдамида ёрлиқлар панелига жойлаш мумкин.

Чегаралар

PC28812—UN—20SEP22
Чегаралар

Ташқи чегаралар

Ташқи чегаралардан фойдаланиш учун Ташқи катакчасини танланг. Секция бошқаруви ташқи чегарадан ташқаридаги Секцияларга буйруқ беради.

Ички чегаралар

Ички чегаралардан фойдаланиш учун Ички катакчасини танланг. Секция бошқаруви ички чегара ичидаги Секцияларга буйруқ беради.

ҚАЙД: Агар иккала чегара турлари ҳам танланмаса, Секция бошқаруви чегараларни эътиборга олмайди ва бўлимларни ёқиш ва ўчиришда аввалги қамровдан фойдаланади.

Даланинг чети назорати тугмаси

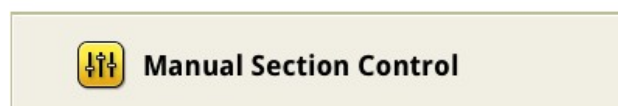
PC28781—UN—25AUG22
Даланинг чети назорати тугмаси ва дала чети силжиши

Даланинг чети назоратини ёқиш учун Даланинг чети назорати тугмасидан фойдаланинг.

Дала чети ўлчамини ўзгартириш учун Силжишни танланг. Дала чети силжишидаги ўзгаришлар жорий дала учун сақланади.

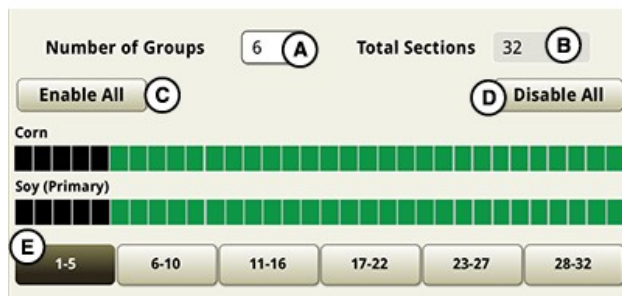
ҚАЙД: Даланинг чети назорати бир ёки ҳар иккала чегаранинг белгиланишини талаб қилади. Агар ташқи ва ички чегаралар танланмаса, Даланинг чети назорати автоматик равишда ўчирилади.

Агар битта чегара тури танланмаса, Даланинг чети назорати ўша чегарага оид ҳар қандай дала четларини эътиборга олмайди.

Секцияни қўлда бошқариш

PC28653—UN—29SEP22
Секцияни қўлда бошқариш

Секциялар гуруҳини ёқиш ёки ўчириш учун Секцияни қўлда бошқаришдан фойдаланинг. Секцияни қўлда бошқариш саҳифасини фаоллаштириш учун Секцияни қўлда бошқаришни танланг.



PC28654—UN—29SEP22

Секцияни қўлда бошқариш саҳифаси

А—Гуруҳлар сони
 В—Жами бўлим
 С—Барчасини ёқиш
 D—Барчасини ўчириш
 E—Бўлим гуруҳлари

- Гуруҳлар сони (А) — Секциялар бўлинадиган гуруҳлар сони. Оператор бу қийматни аниқлайди.
- Умумий секциялар (В) — Агрегат фойдалана оладиган секциялар сони. Машина ёки агрегат қийматни аниқлайди ва уни ўзгартириб бўлмайди.
- Барчасини фаоллаштириш (С) — Барча секцияларни фаоллаштиради.
- Барчасини фаолсизлантириш (D) — Барча секцияларни фаолсизлантиради.
- Секция гуруҳлари (E) — Гуруҳ ичида секцияларни фаоллаштиради ёки фаолсизлантиради.

ch177nn,1738062318219-UZ-02FEB25

Секция ҳолати модули

Секция ҳолати модули Секция бошқаруви ҳар бир секцияни ёққани ёки ўчирганини аниқлаш учун фойдаланилади. Модулни Схема менежери иловаси ёрдамида иш саҳифасига қўйиш мумкин. Қуйидаги секция ҳолатлари бўлиши мумкин:

ҚАЙД: Секция ҳолати Секциянинг уруғ сарф даражасига қараб ўзгармайди. Агар Секциядаги қаторларда уруғ тугаса, моторнинг барча бўлимларида сарф даражаси нолга тенг бўлмагунча яшил рангда кўрсатилади. SeedStar ёрдамида уруғ популяциясини текширинг.

Секция ёқилган (Қўлланмаяпти)



PC28782—UN—29AUG22

Секция ёқилган - Яшил контурли кулранг

- Экувчи агрегат ёки Пневматик уруғ ташловчи қурилма кўтарилган.

- Экувчи агрегат ёки Пневматик уруғ ташловчи қурилма исканжалари ўчирилган.
- Двигателнинг барча бўлимларида сарф даражаси нолга тенг экани хабар берилади.

Секция маҳсулот қўлламоқда



PC28783—UN—29AUG22

Секция маҳсулот қўлламоқда - Тўқ яшил

- Секция буйруқлари ёқилган.
- Секция маҳсулот ёки уруғ ташламоқда.

Секция буйруқлари ўчирилган (Қўлланмаяпти)

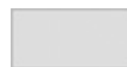


PC28784—UN—29AUG22

Секция буйруқлари ўчирилган — Яшил ва оқ тасмалар

- Секция мавжуд қамров устидан ўтмоқда.
- Секция буйруқлари чегара сабабли ўчирилган.
- Пневматик уруғ ташлагич ёки GreenStar Сарф даражаси регулятори тезлиги минимал Секция бошқаруви тезлигидан паст.
- Нолга тенг сарф даражаси кўрсатмаси ҳудуди устидан ўтилмоқда.

Секция ўчирилган (Қўлланилмаяпти) (Фақат пуркагич)



PC24037—UN—05APR17

Секция ўчирилган - Тўқ кулранг

- Секция бошқаруви ўчирилган.
- Секция қўлда бошқарилмоқда.

Секция индекси ўчирилган (Қўлланилмаяпти) (Фақат пуркагич)



PC24038—UN—05APR17

Секция индекси ўчирилган — Тўқ қора

- Секция индекси регулятор томонидан ўчирилган.

cl47125,1708280101719-UZ-18FEB24

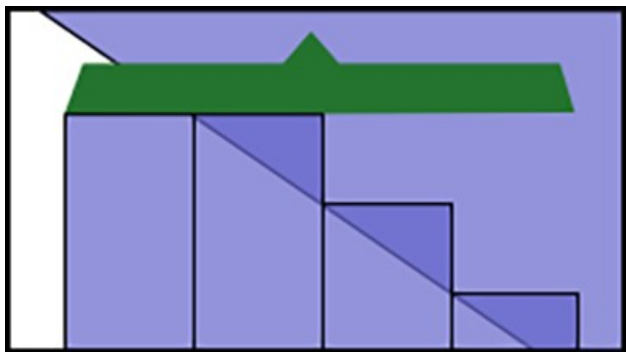
Устидан қоплаш созламалари

Аввалги қамров майдони ёки чегарадан кесиб ўтаётганда устидан қоплаш юз беради. Устидан қоплаш даражасини оператор ўзи танлайди.

Махсус устидан қоплаш учун Устидан қоплаш созламаларини конфигурация қилинг. Атайлаб қилинмаган ташлаб кетишлар ва устидан қоплашни компенсация қилиш учун Самарадорликни созлашдан фойдаланинг. Кўпроқ маълумот олиш учун Секция бошқаруви экранидаги Ёрдамга мурожаат қилинг.

100% Устидан қоплаш + Қўшимча

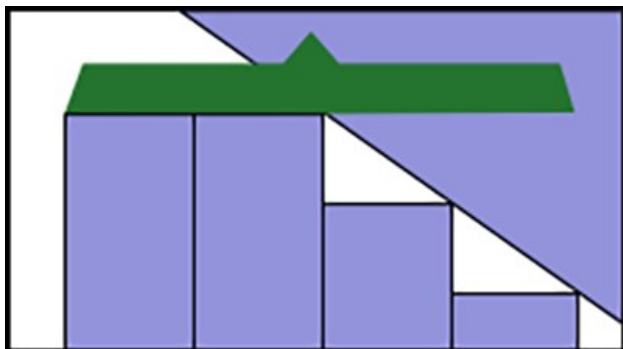
Қўшимча устидан қоплаш ташлаб ўтишларни йўқотиб маҳсулотнинг аввалги қўлланилган майдонни қамраб олишини таъминлайди. Қўшимча устидан қоплаш маҳсулотнинг ҳаддан ташқари қўлланилишига олиб келади.

100% Устидан қоплаш + Ташлаб ўтишни камайтириш

PC28836—UN—11OCT22

100% Устидан қоплаш + Ташлаб ўтишларни камайтириш

Ташлаб ўтишни камайтириш маҳсулот аввалги қопланган майдонга берилишини, ташлаб ўтишларни камайтиришни таъминлайди. Ташлаб ўтишни камайтириш маҳсулот ҳаддан ортиқ берилишига олиб келади.

0% Устидан қоплаш - Устидан қоплашни камайтириш

PC28835—UN—11OCT22

0% Устидан қоплаш - Устидан қоплашни камайтириш

Устидан қоплашни камайтириш маҳсулот қамрови аввалги қўлланилган ҳудуддан ташқарига чиқмаслигини таъминлайди. Устидан қоплашни камайтириш қўллашда ташлаб ўтишлар бўлишига олиб келади.

0% – 100% орасидаги фоизлар аввалги қопланган ҳудуддаги маҳсулот қамрови алоҳида Секция кенгликларидан келиб чиқишини таъминлайди.

ct47125,1708280101564-UZ-18FEB24

Автономлик иловаси ҳақида умумий



APY76284—UN—28JUL22

Автономлик иловаси

Автономлик иловаси автономия тизимини ишга туширади, бу оператор ўриндиғида оператор бўлмаганда ҳам машина дала ишларини бажаришига имкон беради.

ҚАЙД: Қўшимча маълумот олиш учун Автономия Оператор қўлланмаси билан танишинг.

Автономия талаблари

ҚАЙД: Автономияга мос машина ва ускуналар ҳақида батафсил маълумот олиш учун дилерликка мурожаат қилинг.

Автоном бошқарув иловаси ишлаши учун қуйидаги машина қурилмалари бўлиши керак:

- Автономия тайёр/тайёрлаш конфигурацияси
- Тракторда StarFire 7500 Integrated

Автоном бошқарув иловаси ишлаши учун қуйидаги талаблар бажарилиши керак:

- Автономия лицензияси (батафсил ахборот учун дилерлик марказингизга мурожаат қилинг)
- G5 Advanced лицензияси
- SF-RTK ёки радио RTK лицензияси
- TruSet (епга ишлов)
- Мос веб браузерда John Deere Operations Center
- Мос Android ёки Apple қурилмасидаги Operations Center мобил энг якуний дастурга янгиланади.
- Автоном ишлатиш учун тасдиқланган дастур

ҚАЙД: Дастур мунтазам янгиланиб турилиши керак. Агар тизим эскирган контроллерларни аниқласа, машина ёқилганда кабина дисплейида Янгилаш тавсия этилган билдиришнома пайдо бўлади. Агар автономия билан боғлиқ контроллерлар 7 кун ичида янгиланмаса, билдиришнома Янгилаш талаб қилинган хабарга айланади ва барча контроллерлар янгиланмагунча автономия ишламайди.

ct47125,1736794444709-UZ-12FEB26

Операция—Масофадан дисплейга кириш

Дисплейга масофавий кириш



PC684075—UN—06OCT25

Дисплейга масофавий кириш

Дисплейга масофадан кириш иловаси (RDA) дисплейга масофадан кириш ва дисплейни масофадан бошқариш имконини беради.

Дисплейга масофавий кириш (RDA)

RDA масофавий фойдаланувчиларга реал вақт режимида **машина дисплейини кўриш** имконини беради, бу эса жисмоний иштирок этмасдан операциялар ҳақида қимматли маълумотларни тақдим этади.

Дисплейни масофавий бошқариш (RDC)

RDC фойдаланувчиларга **дисплей билан бевосита мулоқот қилиш**— созламаларни ўзгартириш, саҳифаларни кезиш, жонли янгилинишларни кузатиш ва реал вақт режимида носозликларни бартараф этиш имконини бериш орқали яна бир қадам олдинга силжийди.

Дисплейга масофавий киришга ўтиш (RDA)

1. Менюни танланг.
2. Иловалар варағини танланг.
3. RDA иловасини танланг.

Дисплейга масофавий киришдан фойдаланиш (RDA)

Компьютердан ёки мобил қурилмадан JDLINK.com ёки MyJohnDeere.com га кириш ва керакли машинани танланг. Экранны масофадан кўришни бошлаш учун Дисплейга масофавий киришни амалга оширинг.

Уланганидан сўнг, дисплей кўриниши Ethernet кабел орқали JDLINK модемига юборилади. Уяли уланишдан фойдаланган ҳолда JDLINK модемидан олинган маълумот John Deere алоқа тармоғига юборилади ва бу дисплей экранини JDLINK.com ёки MyJohnDeere.com сайти орқали кўриш имконини беради.

Масофадан туриб, кабинадаги операторга дисплейни сошлаш, оптималлаштириш ва муаммоларни бартараф этишда ёрдам бериш мумкин.

RY24MV1,1760031346047-UZ-20OCT25

Дисплейни масофадан бошқариш учун дисплейга масофадан киришни бошлаш бошқичлари

Мобил қурилмадан масофавий дисплейга кириш (RDA) ва масофавий дисплей бошқарувидан (RDC) фойдаланиш:

1. Мобил қурилмадан Мобил Operations Center марказини очинг.



PC693496—UN—21NOV25

Мобил Operations Center RDA тугмаси

2. RDA тугмасини танлаш орқали дисплейга масофадан кириш сеансини бошланг. RDA сеансини кўрсатиш учун кабина дисплейининг атрофи кўк ранг билан белгиланади.



APY80337—UN—10FEB23

Сеансни очиш

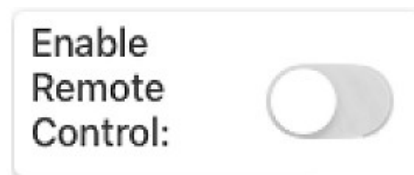
ҚАЙД: Бу белги сеансни кўрсатишга ёрдам бериш учун ҳолат қаторидаги дисплейда чиқади.



PC582194—UN—30AUG23

Ҳолат сатри

3. Масофавий бошқарув тугмасини ёқиш орқали Масофавий дисплей бошқаруви сеансини бошланг.



APY80338—UN—10FEB23

Масофавий бошқарув тугмасини ёқиш

4. Бошлаш тугмасини танлаш орқали Масофавий дисплей бошқаруви операция эслатмасини ўқинг ва тасдиқланг.



APY80340—UN—10FEB23

Бошлаш тугмаси

A—Сеансни якунлаш тугмаси

ZID XK1X,1759924147017-UZ-21NOV25

Кабина дисплеи Масофавий дисплей бошқаруви сеансини кўрсатиш учун сариқ ранг билан чизилади.



APY80341—UN—10FEB23

Дисплейни масофавий бошқариш сеанси

ҚАЙД: Бу белги Масофавий дисплей бошқаруви сеансини кўрсатишга ёрдам бериш учун ҳолат каторидаги дисплейда чиқади.



PC582195—UN—30AUG23

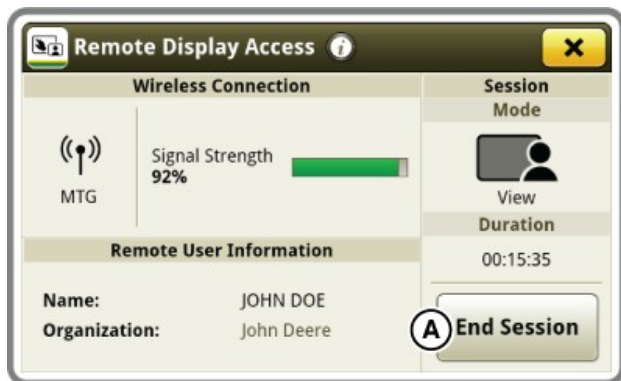
Ҳолат сатри

ҚАЙД: Диагностика марказига кириш фақат RDC сеанси пайтида кўриш билан чекланади.

Сеанс якунланмоқда:

Агар масофавий оператор Сеансни тугатиш тугмасини (A) танласа, масофавий дисплейга кириш (RDA) тугатилади. Бунда Масофавий дисплейга кириш (RDA) ва Масофавий дисплей бошқаруви (RDC) тугатилади.

RDA сеанси фаол бўлса, Сеансни тугатиш тугмаси ёқилади.



APY80342R—UN—30AUG23

Сеансни якунлаш фойдаланувчи интерфейси

Операция—Суюқлик ва фильтр мониторинги

Суюқлик ва фильтр мониторинги



PC697598—UN—10FEB26

Суюқлик ва фильтр мониторинги белгиси

Суюқлик мониторинг турли хил турларни кўрсатади ва ҳар бир суюқликнинг ҳолатини кўрсатади.

Суюқлик мониторингига кириш

1. Меню
2. Иловалар варағи
3. Суюқлик мониторинги

 PC697599—UN—12FEB26	ОК суюқлик сатҳи яхши эканлигини билдиради.
 PC697600—UN—12FEB26	Тўлиб кетди белгиси суюқлик сатҳи жуда юқори эканини билдиради ва уни камайтириш тавсия қилинади.
 PC697600—UN—12FEB26	Кам белгиси суюқлик сатҳи жуда паст эканини билдиради ва унга қўшиш тавсия қилинади.

Мувофиқлик:

Суюқлик ва фильтр мониторинги иловаси айни пайтда қуйидаги машина платформалари билан мос ишлайди:

- МҮ25 ва ундан янги 9RX серияли тракторлар
- МҮ27 ва ундан янги 400Р серияли пуркагичлар
- МҮ27 ва ундан янги 600Р серияли пуркагичлар

ZIDXK1X,1770013806717-UZ-02FEB26

Ростлаш ва оптималлаш—AutoTrac йўналтируви

Айлана йўлак созламалари



PC20395—UN—08DEC14

Марказ нуқтасигача бўлган масофа

Шарнир марказигача бўлган масофа — Айлана марказидан жорий жойлашувгача бўлган масофа. Фақат 1609 метргача (5280 фут) масофа кўрсатилади. Йўналтириш харитасида тугмани кўриш учун ёқинг.

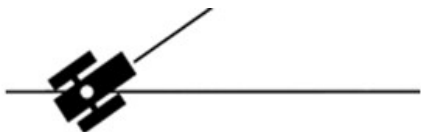
cl47125,1708280148254-UZ-18FEB24

Руль бошқарувини оптималлаш

Самарадорлик монитори

Самарадорлик монитори йўналиш хатоси ва кузатиш хатосини кўрсатади. У Кенгайтирилган AutoTrac созламаларини тўғрилашга ёрдам беришга мўлжалланган. Йўналиш хатоси машина йўналишининг жорий йўлакка алоқасини кўрсатади. Йўналтириш хатоси машинанинг йўлдан чиқиб кетиши хатоси ёки жорий йўлакка нисбатан силжишини кўрсатади.

Йўналиш хатосини ўлчагич

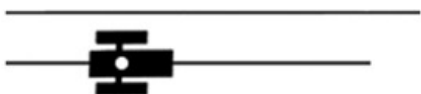


PC16972—UN—22MAY13

Йўналиш хатоси машина йўналишининг жорий йўлакка алоқасини кўрсатади. Йўналиш хатоси +/- 1° доирасида бўлиши лозим.

Ростлашлар диапазондан ташқарида бўлса, уларга ўзгартиришлар киритиш талаб этилиши мумкин.

Йўналтириш хатосини ўлчагич

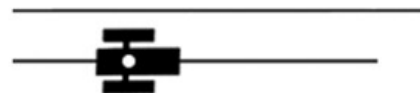


PC16969—UN—22MAY13

Кузатиш хатоси машинанинг йўлдан чиқиб кетиши хатоси ёки жорий йўлакка нисбатан силжишини кўрсатади. Ёйсимон шкалали кўрсаткич қиймати сўнгги 10 сония давомидаги Йўналиш хатосининг минимал ва максимал ўзгаришларини янгилайди.

ҚАЙД: Руль бошқарувини бошқариш блоки қийматлари машинанинг руль бошқарувиغا асосланади.

Олдинга бошқарувни ростлаш



PC16969—UN—22MAY13

Кузатиш хатолиги



PC28738—UN—25AUG22

Олдинга юқори созламаси белгиси



PC28739—UN—25AUG22

Олдинга паст созламаси белгиси

Чизиқ сезувчанлиги Кузатиш

AutoTrac йўлакдан оғиш хатосига қай даражада кучли реакция кўрсатишини аниқлайди.

- Баландроқ созлаш: Машина йўлакдан оғиши хатосига кучлироқ реакция билдиришига олиб келади.
- Пастроқ созлаш: Машина йўлакдан оғиши хатосига кучсизроқ реакция билдиришига олиб келади.

Йўналишга етаклаш



PC28740—UN—25AUG22

Йўналишга юқори етаклаш



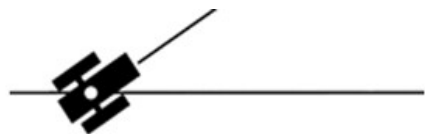
PC28741—UN—25AUG22

Йўналишга паст етаклаш

Бориб-келиш тезлигининг (машинанинг айланиш даражаси) йўналтириш маҳсулдорлигига таъсирини аниқлайди. Йўналишга етаклаш олдинга қараш параметри сифатида ишлайди ва руль бошқарувида меъёрдан чиқишларни камайтиради. Катта ростламалар унумдорликнинг ёмонлашувига олиб келиши мумкин.

- Баландроқ созлаш: Изгиш тезлигига қаттиқроқ жавобан реакциясига олиб келади.
- Пастроқ созлаш: Изгиш тезлигига камроқ жавобан реакциясига олиб келади.

Чизиқ сезувчанлиги-Йўналиш



Йўналиш хатолиги

PC16972—UN—22MAY13



Юқори чизик сезувчанлиги йўналиши

PC28742—UN—25AUG22



Паст чизик сезувчанлиги йўналиши

PC28743—UN—25AUG22

AutoTrac йўлакдан чиқиб кетиш йўналиш хатоликларига жавоб бериш кучлилигини белгилайди.

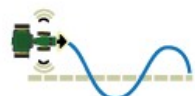
- Баландроқ созлаш: Машинанинг йўналиш хатосига кучлироқ реакция билдиришига олиб келади.
- Пастроқ созлаш: Машинанинг йўналиш хатосига кучсизроқ реакция билдиришига олиб келади.

Бошқарув реакцияси даражаси



Юқори бошқарув реакцияси даражаси

PC28744—UN—25AUG22



Паст бошқарув реакцияси даражаси

PC28745—UN—25AUG22

Йўналтириш маҳсулдорлигини тутиб туриш учун машина бурилиш даражасини ростлайди. Бурилиш даражасини кучайтириш одатда йўналтиришни яхшилайти.

- Баландроқ созлаш: Кузатиш самарадорлигини яхшилайти, аммо филдирак ҳаракатланиши ёки титраш кучайишига олиб келиши мумкин.
- Пастроқ созлаш: Филдирак ҳаракатланиши пасайишига олиб келади, аммо кузатиш самарадорлиги ёмонлашувига ҳам олиб келиши мумкин.

Эгаллаш сезувчанлиги



Юқори сезувчанликка эришиш

PC28746—UN—25AUG22



Паст сезувчанликка эришиш

PC28747—UN—25AUG22

Машина йўлакка қанчалик мустаҳкам тушиб олишини аниқлайди. Бу созлама самарадорликка фақат йўлакка тушиб олаётганда таъсир этади.

- Баландроқ созлаш: Чизикни мустаҳкам эгаллашга олиб келади.
- Пастроқ созлаш: Чизикнинг равонроқ ушлаб олинишига олиб келади.

Эгри чизик сезувчанлиги



Юқори эгри чизик сезувчанлиги

PC28748—UN—25AUG22



Паст эгри чизик сезувчанлиги

PC28749—UN—25AUG22

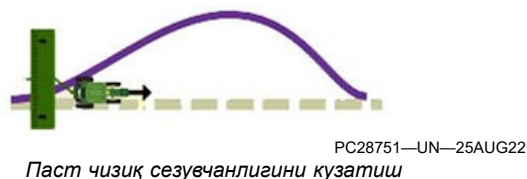
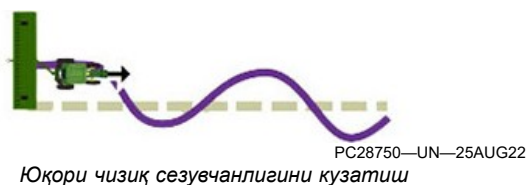
AutoTrac тизимининг йўлак эгрилигига реакцияси фаоллигини белгилайди. Бу созлама фақат эгри йўлак йўналтиришига таъсир қилади.

- Баландроқ созлаш: Машинани эгри чизик атрофида кичикроқ радиусда (торроқ) айлантиради.
- Пастроқ созлаш: Машинани эгри чизик атрофида каттароқ радиусда (кенроқ) айлантиради.

Агрегатни бошқариш

МУҲИМ: Агрегатнинг айланиш марказини ўлчаш унинг тўғри йўналишини таъминлаш учун зарурдир. Айланиш марказини тўғри ўлчаш бўйича йўриқномалар билан Экран ёрдамидаги Айланиш марказини ўлчаш қисмида танишинг. Айланиш марказини нотўғри ўлчаш самарадорлик пасайишига ёки агрегатга зарар етишига олиб келиши мумкин.

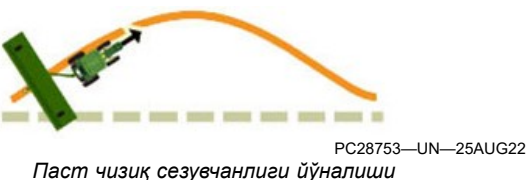
Чизиқ сезувчанлиги Кузатиш



AutoTrac йўлакдан оғиш хатосига қай даражада кучли реакция кўрсатишини аниқлайди.

- Баландроқ созлаш: Агрегатнинг йўлакдан оғиш хатосига кучлироқ реакция билдиришига олиб келади.
- Пастроқ созлаш: Агрегатнинг йўлакдан оғиш хатосига кучсизроқ реакция билдиришига олиб келади.

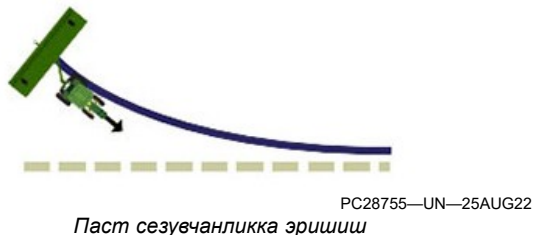
Чизиқ сезувчанлиги-Йўналиш



AutoTrac агрегат йўлакдан чиқиб кетиш йўналиш хатоликларига жавоб бериш кучлилигини белгилайди.

- Баландроқ созлаш: Агрегатнинг йўналиш хатосига кучлироқ реакция билдиришига олиб келади.
- Пастроқ созлаш: Агрегатнинг йўналиш хатосига кучсизроқ реакция билдиришига олиб келади.

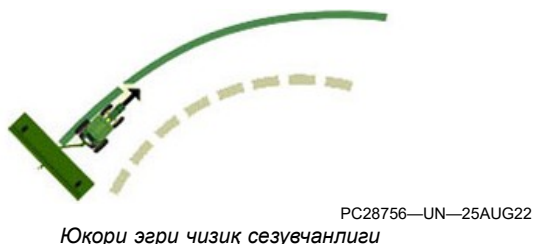
Эгаллаш сезувчанлиги



Машина йўлга қанчалик кучли даражада тушиб олишини аниқлайди. Бу созлама самарадорликка фақат йўлакка тушиб олаётганда таъсир этади.

- Баландроқ созлаш: Чизиқни мустаҳкам эгаллашга олиб келади.
- Пастроқ созлаш: Чизиқнинг равонроқ ушлаб олинишига олиб келади.

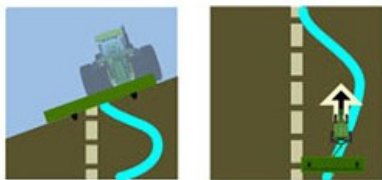
Эгри чизиқ сезувчанлиги



AutoTrac тизимининг йўлак эгрилигига реакцияси фаоллигини белгилайди. Бу созлама фақат эгри йўлак йўналтиришига таъсир қилади.

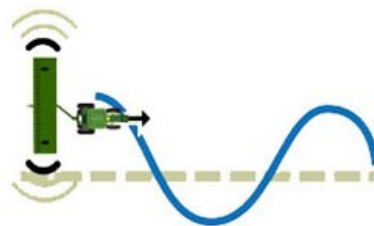
- Баландроқ созлаш: Машинани эгри чизиқ атрофида кичикроқ радиусда (торроқ) айлантиради.
- Пастроқ созлаш: Машинани эгри чизиқ атрофида каттароқ радиусда (кенгроқ) айлантиради.

Қиялик сезувчанлиги



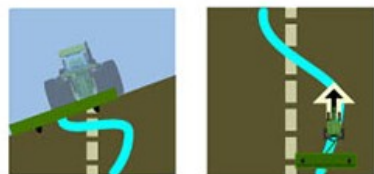
PC28758—UN—25AUG22

Юқори қиялик сезувчанлиги



PC28761—UN—25AUG22

Қияликка паст реакция даражаси



PC28759—UN—25AUG22

Паст қиялик сезувчанлиги

AutoTrac қияликдаги ўзгаришларга қай даражада тез реакция кўрсатишини аниқлайди.

- Баландроқ созлаш: Қияликдаги ўзгаришларга тез реакция кўрсатишига олиб келади.
- Пастроқ созлаш: Қияликдаги ўзгаришларга секинроқ реакция кўрсатишига олиб келади.

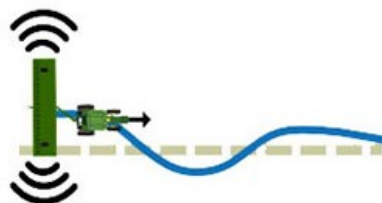
cl47125,1708280147900-UZ-18FEB24

ҚАЙД: Ушбу созлама тупроқ ҳолатлари ўзгарганлиги учун ростлашни талаб этиши мумкин.

AutoTrac қияликдаги ўзгаришларга қай даражада кучли реакция кўрсатишини аниқлайди. Ҳаддан ташқари катта қиймат берилса, трактор агрегатни тепага қараб бошқаради. Ҳаддан ташқари кичик қиймат берилса, трактор агрегатни пастга қараб бошқаради.

- Баландроқ созлаш: Пастга сирғанишга камроқ қаршилиги бўлган агрегатларда машина қияликда юқорироқ созламаларда юради.
- Пастроқ созлаш: Пастга сирғанишга қаршилиги кўпроқ бўлган агрегатларда машина қияликда пастроқ созламаларда юради.

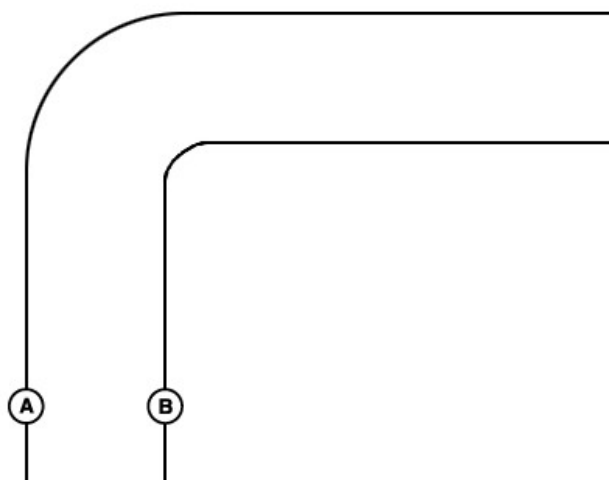
Қияликка реакция даражаси



PC28760—UN—25AUG22

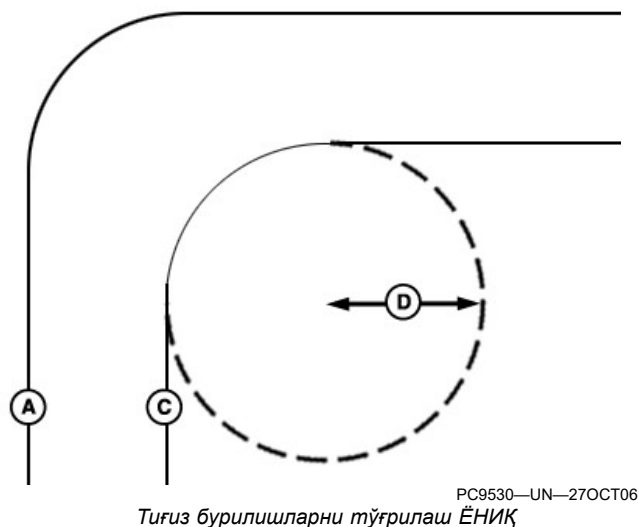
Қияликка юқори реакция даражаси

Эгри йўлак созламалари



PC9529—UN—27OCT06

Тиғиз бурилишларни тўғрилаш **ЎЧИҚ**



A—Олдинги йўл
B—Кейинги йўл—Кескин бурилишларни тўғрилаш ўчиқ
C—Кейинги йўл—Кескин бурилишларни тўғрилаш ёниқ
D—Ерда бурилиш радиуси

Кескин бурилишларни тўғрилаш — Ёқилганда тизим автоматик равишда жуда кескин бўлиб борган тарқалувчи йўналишни равлонлайди.

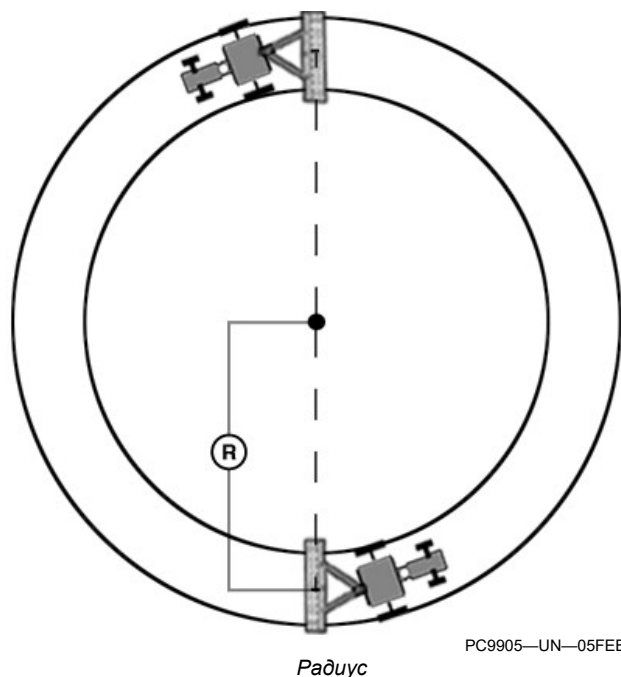
Эгри чизиқни ёзиш триггери — Мослашувчан эгри чизиқ йўлагини ёзиш учта усулда ишга туширилиши мумкин: Қўлда ёзиш, AutoTrac режими ва Ишчи ҳолат режими.

ҚАЙД: Йўналишни ўзгартириш зарур бўлса, ёзиб олишни тўхтатиш тавсия этилади. Орқага юрганда ёзиб олиш сифатсиз йўналиш чизиғи яратишга оли келиши мумкин.

1. **Қўлда ёзиб олиш:** Оператор ёзиш тугмасини боссагина ёзиб олиш бошланади. Бу режимда автоматик триггерлардан фойдаланилмайди.
2. **AutoTrac режими:** AutoTrac проекцияланган чизиқда ёқилганда ёзиб олиш автоматик бошланади ва AutoTrac ўчганда ёзиш тўхтайди. Бу режимда бўлганда ҳам ёзиб олишни қўлда бошлаш ёки тўхтатиш учун ёзиш тугмасидан фойдаланиш мумкин.
3. **Ишчи ҳолат режими:** Ёзиб олиш “Ишни ёзиб олиш” ҳолатига боғланган. “Ишни ёзиб олиш” ёқилганда ва иш фаол бажарилаётганда мослашувчан эгри чизиқни ёзиш бошланади. “Ишни ёзиб олиш” ўчирилганда, у автоматик тўхтайди.

AB эгри чизиқ ёзилган узайтмалари — AB эгри йўлак бошида ва охирида тўғри чизиқ узайтмалари қўшилиши мумкин. Узайтмалар 90 м (300 фут) учун ясалади. Созламани ёқиш узайтмаларни олдин ёзилган AB эгри чизиқларга қўшмайди.

ҚАЙД: Чизиқлар кесишмаслиги учун узайтмаларни ўчириш керак бўлиши мумкин. Агар чизиқлар кесишса, қолган эгри чизиқлар ясалмай қолиши мумкин.



R—Агрегатнинг бурилиш радиуси

Агрегатни ерда буриш радиуси - Агрегат ерда бурила оладиган энг кичик бурилиш радиуси.

Агрегатнинг ерга нисбатан каттароқ бурилиш радиуси раавонроқ бурилишни таъминлайди. Агрегат ерга нисбатан бурилишининг кичикроқ радиуси кескинроқ бурилишни таъминлайди. Тиркама агрегатсиз машиналарда ҳам шу қийматдан фойдаланилади.

ҚАЙД: Ерга нисбатан агрегатнинг бурилиш радиусида ишлатилаётган агрегат ўлчамига нисбатан реал қиймат ўрнатилишини таъминланг.

ZID XK1X, 1749562485257-UZ-25JUN25

Ростлаш ва оптималлаш—Секция бошқаруви

Қўшимча созуламалар



PC15305—UN—19MAR13
Созламалар белгиси

Кенгайтирилган созуламаларни конфигурация қилиш учун Секция бошқаруви иловасининг юқори томонидаги созуламалар белгисини танланг.

Давомий ишлов бериш

Аввалги қамралган майдондан ўтаётганда ишлов бериш асбобини ерда сақлаш учун давомий ишлов беришдан фойдаланинг. Бу аввалги қамралган майдонда ғилдирак изларини қолдирмаслик учун қилинади. Ушбу функция фақат Секция бошқарувида эга ишлов бериш қурилмасидан фойдаланганда ишлайди.

Харита диагностикаси

Харита диагностикаси Секция бошқарувининг олдинга қараш функциясини кўрсатади. Олдинга қараш функцияси секцияларга ўчириш буйруғи берилганида оқ рангга ва ёқиш буйруғида тўқ сариққа ўзгаради.

Аниқлик даражаси яхшироқ бўлиши учун Секция бошқаруви секцияларни ўчирадиган ёки ёқадиган жой бўлган ўтиш майдонига кирганда ва ундан чиққанда доимий тезлик ва йўналишни сақланг. Олдинга қараш функцияси ўтиш майдонини кесиб ўтган пайт билан иш нуқтаси ўтиш майдонини кесиб ўтган пайт ўртасида тезлик ёки йўналишни ўзгартириш қамровда кераксиз бўшлиқлар ёки устидан қоплашларга олиб келади. Олдинга қараш ойнаси машина доимий тезлик ва йўналишда кетаётганда ўзгармаётганига ишонч ҳосил қилиш учун харита диагностикасидан фойдаланинг.

ҚАЙД: Кичикроқ тезликларда ва жуда кичик механик кечикиш вақтида, олдинга қараш яшил иш нуқтаси шкаласига яқин келиши ёки уни устидан қоплаши мумкин.

ct47125,1708280187177-UZ-18FEB24

- Машина профили ва агрегат профили созуламалари.
- Оператор мавжуд қамров майдонига кирганда ва чиққанда доимий тезликда ҳайдаши лозим.

Самарадорликни созулашга киришишдан олдин қуйидагиларни таъминланг:

- Бурилишда ва даланинг ўтиш жойларида бир хил тезликда ҳаракатланинг.
- Дала четига перпендикуляр ёки имкон қадар 90 даража бурчакка яқин қилиб ҳаракатланинг.
- Қўшимча устидан қоплаш талаб этилса, Самарадорликни созулаш бажарилганидан сўнг созуламани ўзгартиринг.

Самарадорликни созулаш йўриқномалари учун Секция бошқаруви экрандаги Ёрдамдан фойдаланинг.

ct47125,1708280187055-UZ-18FEB24

Самарадорликни созулаш

Самарадорликни созулаш ерга ташланган маҳсулотни ташлаб ўтиш ва устидан қоплашни тўғрилаш имконини беради. У механик кечикиш созуламаларини ўзгартириш учун масофа ва тезликдан фойдаланади.

Самарадорликни созулашга қўл уришдан олдин қуйидаги омиллар тўғри эканига ишонч ҳосил қилинг:

- GPS аниқлиги.

Муаммоларини ҳал қилиш—Дисплей

Диагностика маркази



PC28791—UN—29AUG22

Диагностика маркази

Диагностика маркази дисплейга уланган тизимлар учун ривожланган диагностик мосламалари билан таъминлайди. Қўшимча маълумот учун варақлардан бирини танланг.

Тизим диагностикаси

- Машина, агрегат ва дисплей иловалари учун диагностик маълумотларни кўриш.

Машина хабарлари

- Машина хабарлари ва маълумотларини кўрсатади.

Контроллер диагностикаси

- Диагностик манзиллар, диагностик носозлик кодлари ва уланган ҳар бир қурилмага тегишли маълумотларга кириш.

Носозлик кодлари

- Барча фаол ёки сақланган диагностика носозлик кодларини кўриш.

CAN шина маълумоти

- Ҳар бир CAN шинаси учун диагностика маълумотини кўринг.

CCD шина маълумоти

- Ҳар бир CCD шинаси учун диагностика маълумотини кўринг.

Тармоқ

- JDLINK модеми диагностик кўрсаткичларини кўринг.

Улашиш

- Улашиш иловаси ва ахборот ўтказишга оид диагностика маълумотларини кўриш.

Ethernet шина маълумоти

- Ethernet тармоғидаги барча контроллерлар билан диагностик муаммоларни кўринг.

Диагностика марказига ўтиш

- Менюни танланг.
- Тизим варағини танланг.
- Диагностика маркази иловасини танланг.

Тизим диагностикаси

Машина, агрегат ва дисплей иловалари учун диагностик маълумотларни кўриш.

Қуйидаги маълумотларни Тизим диагностикасида кўриш мумкин:

Дисплей қурилмалари

Процессор, монитор ёки дисплей учун диагностика кўрсаткичларини кўринг.

AutoTrac техник ҳолати

AutoTrac самарадорлигига таъсир ўтказаётган диагностик кўрсаткичларни кўринг.

Йўналтириш диагностикасини созлаш устаси

AT2 дастакланадиган машиналарда умумий AutoTrac муаммоларини ҳал қилинг.

Машина тизимларини танлаш

Тизим ҳақида батафсил кўриш учун машина тизимини танланг. Кўпчилик тизимлар қуйидаги маълумотларни тақдим этади:

Умумий ёрлик

Умумий ёрлик тизим тўғри калибрлаш маълумотларига эга эканлигини кўрсатади ва шунингдек бошқа тизим ҳолати маълумотларини етказишда фойдаланилади.

Тумблер кўрсаткичлари ёрлиғи

Кўрсаткичларни алмаштириш ёрлиғи тизим машина функцияларини назорат қилишда фойдаланадиган аниқланган тугмалар ҳолатини кўрсатади.

Дисплейни масофавий бошқариш

Дастурий таъминот, версиялар ёки виртуал интерфейслар Масофавий дисплей бошқаруви сеанси билан ишлай олиши учун диагностика қийматларини кўринг.

Датчик кўрсаткичлари ёрлиғи

Датчик кўрсаткичлари ёрлиғи тизим киритиш маълумотлари сифатида фойдаланадиган аниқланган датчикларнинг қийматларини кўрсатади.

Чиқувчи кўрсаткичлар ёрлиғи

Чиқувчи кўрсаткичлар ёрлиғи танланган тизимнинг буюрилган ва амалдаги чиқувчи қийматларини кўрсатади.

CCD шинаси ҳақида маълумотлар

CCD шинаси ҳақида маълумотлар ёрлиғи CCD шинасидаги бошқарув блоклари ўртасидаги алоқа ҳолатини кўрсатади. Машинанинг CCD шинаси

мотор, гидравлика ва узатиш қутиси каби бошқарув блокларини боғлайди.



PC28794—UN—29AUG22

A—Яшил индикатор, нормал диапазон

B—Сариқ индикатор, диапазондан ташқарида

Айрим қийматлар яшил ёки сариқ индикаторни ундов билан кўрсатади. Машина ва агрегат конфигурациясидан келиб чиқиб, сариқ кутилиши мумкин.

- Яшил индикатор (A) — Қиймат нормал диапазон ичида.
- Сариқ индикатор (B) — Қиймат нормал диапазондан ташқарида.

Контроллер диагностикаси

Контроллер диагностикаси CAN шинасига уланган бошқарув блоклари учун қуйидаги маълумотларни кўрсатади.

Қурилма

- Рўйхатдаги ҳар бир қурилма Қурилма идентификатори, CAN манзили ва CAN тармоқ жойлашуви билан аниқланади.

Кодлар

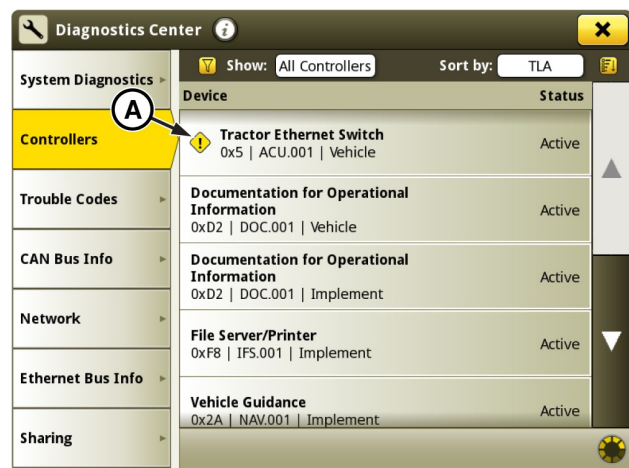
- Кодлар қурилмада носозлик диагностик кодлари борлигини билдиради.

Хабарлар сони

- Хабарлар сони бошқарув блокидан қабул қилинган CAN хабарлари сонини акс этади. Барча контроллерлар учун хабарлар сонини нолга келтириш учун саҳифанинг пастки қисмидаги нол тугмасидан фойдаланинг.

Маълумот белгиси

- Тизим томонидан олинган маълумотлар базаси версияси назоратчи хабар қилган версияга мос келмаганда, Назоратчилар рўйхати саҳифасида номувофиқликни кўрсатувчи белги пайдо бўлади. Белгига босиш орқали қўшимча маълумот олишингиз мумкин.



PC702242—UN—12FEB26

Маълумот белгиси

A—Маълумот белгиси

Кўриш ва саралаш

Бошқарув блоклари кўрсатиладиган усулини ўзгартириш учун **Кўриш** ёнидаги тугмани танланг. Мавжуд режимлари:

Барча контроллерлар

- Дисплейга уланган барча бошқарув блоклари кўрсатилади.

Ethernet шина контроллерлари

- Фақат Ethernet уланишига алоқадар бошқарув блоклари кўрсатилади.

Агрегат шина контроллерлари

- Фақат агрегат CAN шинасидagi бошқарув блоклари кўрсатилади.

Машина шина контроллерлари

- Фақат машина CAN шинасидagi бошқарув блоклари кўрсатилади.

Фаол DTC кодларга эга бошқарув блоклари

- Фаол DTCли қурилмаларни кўрсатади.

Нофаол контроллерлар

- Аввал фаол бўлган, лекин ҳозир фаол бўлмаган қурилмаларни кўрсатиш

Рўйхатни шу филтърларга қараб тартиблaш учун **Саралаш** ёнидаги тугмани танланг:

Қурилма

- Рўйхатни қурилма идентификаторига қараб сараланг.

Охирги кўрилган

- Охирги марта дисплей билан алоқа қилган бошқарув блоклари бўйича сараланган рўйхат.

Диагностик маълумотлар

Батафсил маълумот учун рўйхатдан бошқарув блокини танланг.

ҚАЙД: Бошқарув блоки танланганида экран *Диагностик режимга ўтади. Бошқарув блоки саҳифаси ёпилганида Диагностик режим ўчирилади.*

Бошқарув блоки туридан келиб чиқиб, диагностик маълумотлар ёки Диагностик манзиллар ёрлиғида ёхуд Кўрсаткичлар ёрлиғида кўрсатилади.

Диагностик манзиллар

МУҲИМ: Диагностик манзиллардаги созламалар ўзгартирилса, машина ёки агрегат контроллерларига зиён етиши мумкин. Йўриқномаларга амал қилинг, манзил қийматларини ўзгартиришда эҳтиёт бўлинг.

Бошқарув блоклари турли созламалар учун қийматларни сақлайдиган манзилларга эга. Ҳар бир манзил унинг рақами ва тури билан аниқланади. Ахборот манзилларини фақат кўриш мумкин (масалан, дастурий таъминот версияси), киритиш манзилларини эса таҳрирлаш мумкин (масалан, калибрлаш созламалари).

Кўрсаткичлар

МУҲИМ: Диагностик манзиллардаги созламаларни ўзгартириш машина ёки агрегат бошқарув блокларига зиён етказиши мумкин. Йўриқномаларга амал қилинг, манзил қийматларини ўзгартиришда эҳтиёт бўлинг.

Бошқарув блоклари турли созламалар учун қийматларни сақлайдиган кўрсаткичларга эга. Ҳар бир кўрсаткич рақам ва ном билан ажратилади. Кўрсаткичнинг тафсилотлари қалқиб чиқувчи ойнада кўриниши учун кўрсаткични танланг. Агар қийматни таҳрирлаш мумкин бўлса, қиймат катакчаси оқ рангда бўлади. Агар қиймат фақат ўқиладиган бўлса, қиймат катакчаси кулранг бўлади.

Носозлик диагностик кодлари

Танланган бошқарув блоки учун жорий ва сақланган кодлар кўрсатилади. Код тафсилотларини кўриш учун рўйхатдан код танланг.

Контроллер ҳақида маълумот

Контроллер ҳақида маълумот бошқарув блокдан олинган батафсил спецификация ва идентификация

маълумотларини кўрсатади. Бу маълумот ISOBUS диагностикаси учун фойдали.

Носозлик диагностик кодлари



А—Янгилаш тугмаси
В—Кодларни тозалаш тугмаси

PC28792—UN—29AUG22

Носозлик диагностик кодлар варағида тизимда рўй берган барча жорий ва сақланган кодлар кўрсатилади.

Янгилаш тугмаси (А) ёрдамида барча кодларни тозалаб, кейин олинг.

Дисплейдан барча кодларни олиб ташлаш учун Кодларни тозалаш тугмасини (В) танланг.

Кўриш ва саралаш



Код турлари

PC28793—UN—29AUG22

А—Стоп сигнали
В—Сервис сигнали
С—Ахборот сигнали

Кодлар кўрсатиладиган усулини ўзгартириш учун **Кўриш** ёнидаги тугмани танланг. Мавжуд режимлари:

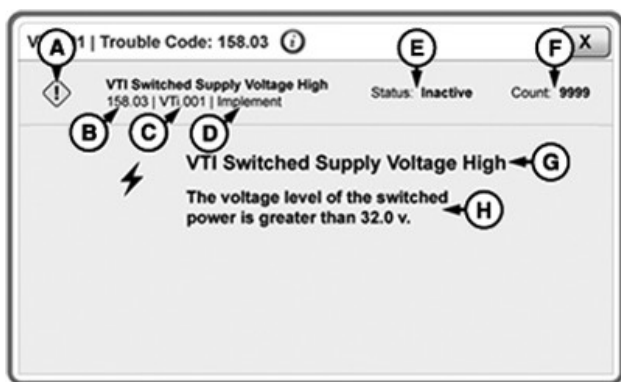
Код

- "Код" режимида барча кодлар дисплейда берилади. Код тури (А—С), Тафсилотлар, Ҳолат ва Сони барчаси кўрсатилади. Код тафсилотларини кўриш учун рўйхатдан код танланг.

Қурилма

- "Қурилма" режимида CAN шинасидаги барча контроллерларни кўрсатади. Қурилма идентификатори, CAN тармоғи ва агар қурилмада код бўлса, ҳаммаси кўрсатилади. Қурилма кодларини кўриш учун рўйхатдан контроллерни танланг.

Код тафсилотлари



PC15334—UN—09JUL13

Код тафсилотлари

- A—Носозлик диагностик коди тури
 B—Носозлик диагностик коди рақами
 C—Қурилма идентификатори
 D—CAN шина тармоғи
 E—Код ҳолати
 F—Сони
 G—Носозлик диагностик коди
 H—Носозлик диагностик коди тавсифи

Код тафсилотларини кўриш учун носозлик диагностик кодини танланг.

CAN шинаси ҳақида маълумотлар

CAN шинаси ҳақида маълумот варағида CAN шинасидаги контроллерлар орасидаги алоқа кўрсатилади. Транспорт CAN шинаси мотор, гидравлика ва трансмиссия каби контроллерларни улайди. Агрегат CAN шинаси StarFire ресивери, иккинчи ISOBUS дисплейи ва ISOBUS агрегатлари сингари контроллерларни улайди.



PC28794—UN—29AUG22

- A—Яшил индикатор, нормал диапазон
 B—Сариқ индикатор, диапазондан ташқарида

Айрим қийматлар яшил ёки сариқ индикаторни ундов билан кўрсатади. Машина ва агрегат конфигурациясидан келиб чиқиб, сариқ кутилиши мумкин.

- Яшил индикатор (A) — Қиймат нормал диапазон ичида.
- Сариқ индикатор (B) — Қиймат нормал диапазондан ташқарида.

CAN шинаси қийматлари

Тармоқ ҳолати

Фаол

- Тизим кутилгандек ишламоқда. Дисплейга қўшимча равишда, CAN шинасида камида битта контроллер уланган ва алоқа қилмоқда.

Нофаол

- Дисплей CAN шинасида бошқа ҳеч қайси контроллер билан алоқа қилмаяпти. Агар дисплей CAN шинасида фақат контроллер бўлса, Жами хабар сони ошади, лекин Тармоқ ҳолати фаол эмас.

Жами хабарлар сони

Жами хабарлар сони бу CAN шинаси орқали юборилган хабарлар сонидир. Машина ишлаб турса, бу қиймат узлуксиз ошиб туради, чунки CAN шинасида доим хабарлар юборилади.

CAN юқори ва CAN паст кучланиш

Энг юқори кучланиш бу охириги ўчириб-ёқилганидан кейинги энг юқори ўртача кучланишдир. Кучланиш ўлчовлари ҳар сония учун ўртачаси ҳисобланади. CAN энг юқори ва CAN энг паст кучланишлар одатда 1.8 ва 3.3 вольт орасида бўлади.

ҚАЙД: Агар дисплей 48 соат нофаол бўлса, унинг уланмаган қуввати узилса ёки 20 та илиқ ишга туширишдан ўтган бўлса, дисплей совуқ ишга тушади.

Шинадан фойдаланиш

CAN шинасидаги маълумотлар контроллерлар орасидаги хабарларда юборилади. Жон Дир агрегати CAN шинаси 250 кбд тезликда ишлайди, яъни хабарни юбориш учун қувватни секундига 256000 мартагача ошириши мумкин. Шунда шина 100% ишлатилган бўлади.

Агар агрегат сингари контроллер кутилгандек ишламаётган бўлса, муаммонинг сабаби шинанинг 45% ёки ундан ортиқроқ ишлатилаётгани бўлиши мумкин. Шинанинг юкламаси кўпайгани туфайли айрим контроллерлар барча зарурий хабарларни юбора олмаслиги ёки ола олмаслиги мумкин.

ҚАЙД: Айрим ISOBUS агрегатлари шинанинг 25% дан ортиқ юкланиши билан ишлай олмайди.

Ишлаётган StarFire ресивери туфайли шина 5-7% атрофида юкланади.

Агрегатларни ёки GPS ресиверларни ажратиш орқали шина юкламаси камайиши мумкин.

Ахборот узатиш тезлиги

Ахборот узатиш тезлиги шинанинг қанчалик тез ишлаётганини билдиради. ISOBUS ва Жон Дир агрегат шинаси 250 кбд тезликда ишлайди. Бу тизимга уланган ҳар қандай контроллер 250 кбд тезликда ишлаши керак, акс ҳолда тўғри ишламайди.

CAN шинаси ҳолати ва хатолар сони

CAN шинаси тўртта ҳолатга эга:

- Фаол – CAN шинаси муаммосиз ишламоқда.
- Пассив – Пассив хатолар рўй берган.
- Огоҳлантириш – Шина огоҳлантириш хатолари рўй берган.
- Ўчиқ – Шина ўчиқ хатолари рўй берган.

Агар бу хатолардан бирортаси рўй берса, неча марталигини дисплей ёзиб олади.

Пассив хатолар сони

- Агар қиймат нолдан ошса, CAN шинасидаги бирорта контроллер хабарларнинг ҳаммасини олмаган бўлади. Муҳим маълумотлар йўқотилган бўлиши мумкин. Бунинг эҳтимолий сабаби CAN шинаси юкламаси ортиб кетгани бўлади.

Шина огоҳлантиришлар сони

- Агар қиймат нолдан ошса, CAN шинасидаги бирорта контроллерда муаммо бор.

Шина ўчиқлар сони

- Агар қиймат нолдан ошса, CAN шинасидаги бирорта контроллерда муаммо бор. Қанчадир хабарлар етиб бормаган ва бошқа хабар қабул қилмайди. Муҳим маълумотлар йўқотилган. Бу асосан CAN шинаси юкламаси ортиб кетган пайтда рўй беради.

Ошиб кетиш хатолари сони

- Ошиб кетиш хатолари сони CAN шинасидаги иловалар ёки контроллерлар хабарларни ишлата олишидан кўра тезроқ олади. Натижада хабарлар йўқолади ва тизим нотўғри ишлайди. Бу асосан CAN шинаси юкламаси ортиб кетган пайтда рўй беради.

Тармоқ

Тармоқ варағи – JDLINK модеми, тармоқ уланиши ва мижознинг SIM картаси учун диагностик кўрсаткичларни кўрсатади.

JDLINK модеми бу – John Deere телематика ечимларини, масалан, JDLINK, Service ADVISOR Remote ва John Deere дисплейга масофадан кириш (RDA) кабиларни ишга туширадиган асосий қисмлардан бири.

JDLINK модеми таркибида микродастур, уяли модем ва SIM қурилма бўлади. У уяли тармоқ орқали ахборот ва хабарларни юборади ва қабул қилади.

RA ишлаши учун узлуксиз уяли алоқа керак. JDLINK модеми узлуксиз уяли алоқани талаб қилмайди, чунки JDLINK модеми 1000 соатгача маълумотларни сақлаши мумкин.

Ethernet шина маълумоти

Ethernet шина маълумоти Ethernet тармоғидаги барча контроллерлар билан диагностик муаммоларни кўрсатади.

ҚАЙД: G5 дисплейи фақат ETH100-1 ва ETH100-2 қурилма портларини дастаклайди.

Ethernet шина маълумотида кўрсатиладиган маълумотлар:

- *Ethernet ҳавола ҳолати* – тармоқ ишлаётган ёки ишламаётганини кўрсатади.
- *Интернет манзиллар* – дисплей ишлатадиган белгиланган ёки статик IP манзиллини акс этади.
- *Узатиладиган пакетлар* – дисплей ёқилганидан бери узатилган пакетлар сонини кўрсатади.
- *Қабул қилинган пакетлар* – дисплей ёқилганидан бери қабул қилинган пакетлар сонини кўрсатади.
- *Пакет хатоси* – дисплей ёқилганидан бери қабул қилинган шикастланган ёки нотўғри форматли пакетлар сонини кўрсатади.
- *Пакет йўқотилиши* – манзилга етишдан аввал йўқотилган пакетлар сони.
- *Тезлик* – уланган Ethernet тармоғ тезлиги.
- *Уланган қурилма сони* – тармоқда дисплей кўрадиган IP манзилли контроллерлар сони.
- *Узилишлар* – дисплей ёқилгандан буён узилишлар сони.

Диагностика марказини беркитиш



PC15331—UN—08JUL13
Диагностика марказини беркитиш

Контроллер танлангач, дисплей диагностик режимга қўйилади. Диагностика марказини беркитишни танлаб, иловани йиғинг ва асосий саҳифага қайтинг.

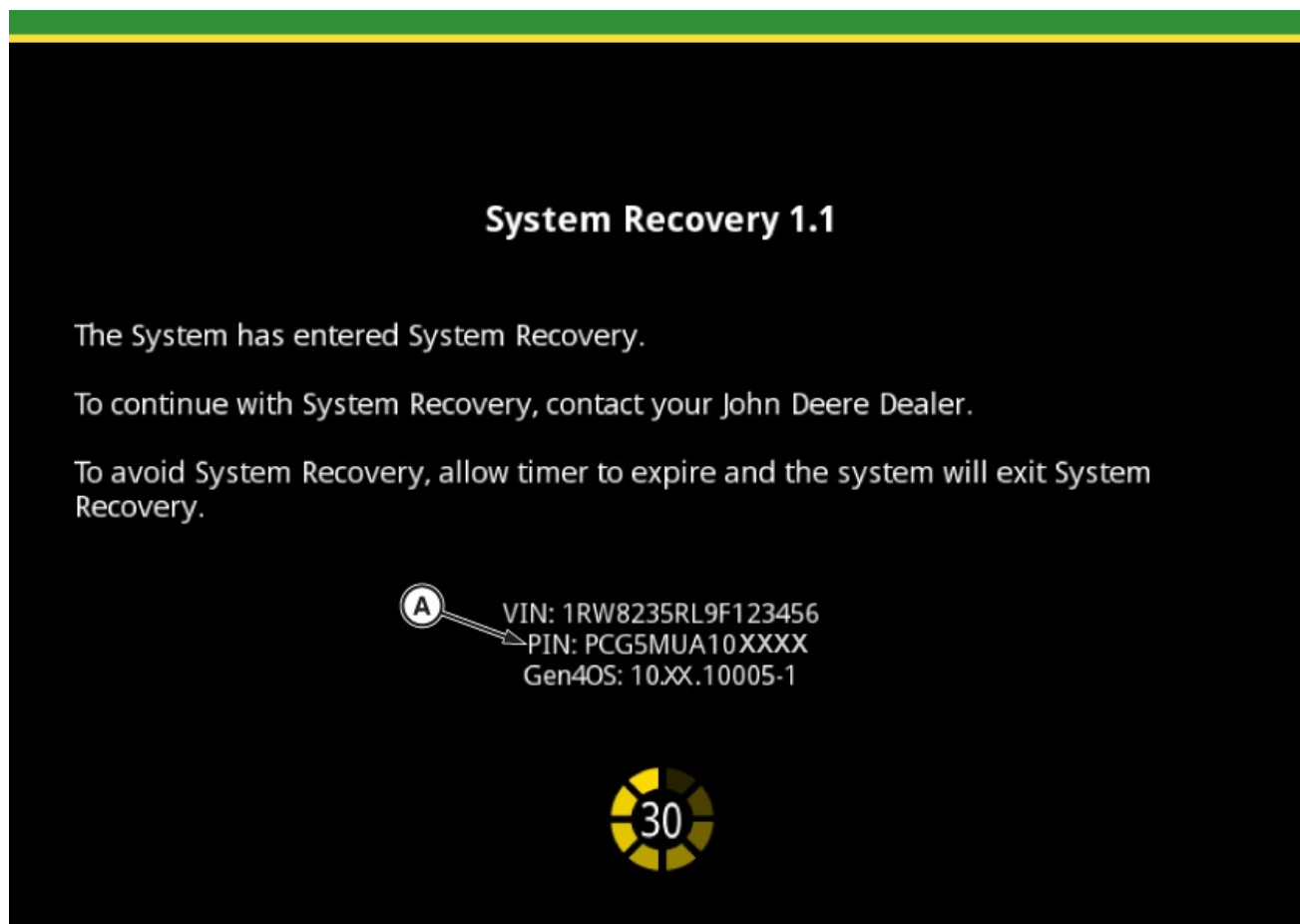
Беркитиш тугмаси калибрлаш пайтида дисплейнинг бошқа қисмига киришда қўл келади. Шу диагностика саҳифасига қайтиш учун менюдан Диагностика маркази иловасини танланг.

ҚАЙД: Дисплейни Диагностика режимида қолдириш тавсия этилмайди, чунки ишлашига салбий таъсир қилиши мумкин.

Контроллер саҳифасини ёпиш орқали диагностик режимини олиб ташланг.

ZIDXX1X,1770830382630-UZ-12FEB26

Тизимни тиклаш



PC620654—UN—14MAY24

A—Тиклаш PIN

Тизимни тиклаш фойдаланувчи маълумотларини ҳимоя қилишга ва уларни сақлашга ҳаракат қилади. Тизим режалаштирилган функцияларни бузиши мумкин бўлган низони аниқлаганида, тизимни тиклаш бошланади.

Дисплей тизимни тузатишга кирса, 30 сонияли таймер тизимни тиклаш учун экранда бошланади. Тизимни тиклашда давом этиш учун John Deere дилерига мурожаат қилинг ва тикловчи PIN (A) тақдим этинг.

Вақти тугайдиган таймер дисплейни нормал амалиётларга қайтаради. Агар экран чиқишда давом этса, John Deere дилерига мурожаат қилинг ва тикловчи PIN (A) тақдим этинг.

ZIDXK1X,1770621032342-UZ-10FEB26

Муаммоларни ҳал қилиш—AutoTrac

AutoTrac ўчиқ хабарлари

AutoTrac ўчиқ хабарлари — Ҳар сафар AutoTrac ўчирилганда, икки сигналдан кейин нима учун ўчирилганини изоҳловчи хабар пайдо бўлади. AutoTrac тизими нима учун ўчмагани ҳақидаги хабарлар ҳам кўрсатилади. Ўчиш хабарлари 7 сония давомида кўрсатилади ва кейин йўқолади.

AutoTrac ўчиқ хабарлари	
Код	Хабар
702752.00	Ҳали ҳеч нарса текширилмади
702752.01	Руль ғилдираги буралган
702752.02	Ғилдирак тезлиги жуда паст
702752.03	Ғилдирак тезлиги жуда баланд
702752.04	Трансмиссия носоз
702752.05	Йўл рақами ўзгарди
702752.06	Қўш частотали GPS йўқ
702752.07	SSU фаол DTC ларга эга
702752.08	Сўнги ўтиш муваффақиятли
702752.09	GSD хабарлари яхши келмаяпти
702752.10	Параллел кузатиш амалга ошмаяпти
702752.11	Калит картаси мавжуд эмас
702752.12	Йўналиш хатоси ҳаддан ташқари катта
702752.13	Йўлдан чиқиб кетиш хатоси ҳаддан ташқари катта
702752.14	Ўриндиқ тугмаси очиқ
702752.15	Мой ҳарорати ҳаддан ташқари паст
702752.16	TCM мавжуд эмас
702752.17	Фаоллаштириш коди нотўғри
702752.18	Диагностика режими бошқаруви клапани
702752.19	Комбайн ўроқ тугмаси ўчиқ
702752.20	Комбайн йўл/дала тугмаси ёниқ
702752.21	Кучланиш барқарор эмас
702752.22	AutoTrac орқага юришда жуда узоқ вақт ёниқ
702752.23	AutoTrac жуда узоқ вақт давомида қуйи тезлик чегарасидан пастда ёниқ ҳолатда
702752.24	Эгрилик ҳаддан ташқари юқори
702752.25	Машина олдинга қараб юрмаяпти
702752.26	ELX чизиги паст (Ёпилган)
702752.27	Трансмиссия маълумотлари хато
702752.28	Тиклаш тугмаси маълумотлари хато
702752.29	Ўт олдиригич хабарида хатолик
702752.30	SPFH AutoTrac/Қаторда йўналтириш тугмаси ўчиқ
702752.31	SPFH Тезкор тўхтатиш тугмаси ўчиқ
702752.32	AutoTrac ёқилмаган
702752.33	Чизикни эгаллаш
702752.34	Чизикда кузатиш
702752.35	Номаълум йўналиш
702752.36	GPS га ўтиш ҳаддан ташқари катта
702752.37	Қатордан ташқарида
702752.38	Датчикнинг инерция бўйича ҳаракатланиш вақти тугади
702752.39	Хато хабарлар кетма-кетлиги

702752.40	Машина буюрилган йўлак эгрилигини таъминлай олмаяпти
702752.41	GPS машина тезлиги ғилдиракдаги машина тезлигига мос эмас
702752.42	Жорий эгрилик номуаносиблиги
702752.43	Машина тўхтаб туриш режимида
702752.44	Ёрдамчи бошқарув тизими буйруқлари хабарини кутиш вақти ўтди
702752.45	Ёрдамчи бошқарув тизими ҳолати хабарини кутиш вақти ўтди
702752.46	Ўриндиқ тугмаси маълумотлари хато
702752.47	VIN маълумотлари хато
702752.48	Ғилдирак асоси маълумотлари хато
702752.49	TCM маълумоти хабарини кутиш вақти ўтди
702752.50	Машинани автоматлаштириш хабарини кутиш вақти ўтди
702752.51	Машинанинг бурилиш/оғиш даражаси хабарини кутиш вақти ўтди
702752.52	Ғилдирак асосидаги тезлик/йўналиш хабарини кутиш вақти ўтди
702752.53	Йўлак маълумотларини кутиш вақти ўтди
702752.54	Номаълум руль бошқаруви блоки носозлиги
702752.55	AutoTrac универсал ҳарорати диапазондан ташқарида
702752.56	AutoTrac тизимида тўрт ғилдиракли бошқарув жуда узоқ фаол ҳолатда
702752.57	Машинанинг барча ғилдираклари бир томонга қараган
702752.58	Авторизацияга рухсат йўқ
702752.62	Захиранланган
702752.63	Ҳеч қандай ҳаракат бажарилмасин

cl47125,1708283950104-UZ-18FEB24

Муаммоларни ҳал қилиш

ҚАЙД: AutoTrac турли агрегатлардан фойдаланган ҳолда дала шароитларининг аксариятида муваффақиятли ишлашга мослаштирилган. Ноодатий ҳолатларда Кенгайтирилган созулма операторга тизимларни махсус дала шароитлари ва агрегатларга мослаш имконини беради. Қуйидаги ҳолатлардаги босқичлардан фойдаланишдан олдин бошқарув сезувчанлигини ростлаб кўриш лозим.

Созлашдан олдин муаммоларни текширинг ва тузатинг. Ишлатилаётган трактор орқали зарурий механик текшириш ва калибрлашни амалга оширинг. Агар ушбу босқич амалга оширилмаса, машинада носозликлар юз бериши ёки оператор созлай олмаган тизимни тўғрилашга ортиқча вақт сарфлаши мумкин.

Ғилдиракнинг ортиқча ҳаракатланиши: Умумий AutoTrac самарадорлик етарли, ammo ғилдираклар олдинга ва орқага тез-тез силкиниши мумкин.

Илон изи шаклида тез ҳаракатланиш:

Машинанинг олди қисмига қаралганда давомий олдинга ва орқага ҳаракатланиш кузатилиши мумкин. Ҳаракатланиш кузатилади, аммо экранда кўрсатилган йўлакдан оғиш хатоси (А-В чизиғидан узоқ бўлган масофа) кўпинча нисбатан кичик бўлади.

Илон изи шаклида секин ҳаракатланиш: AutoTrac самарадорлиги чизикда туришга ҳаракат қилганда суст ва бир ёндан иккинчи ёнга секин юргандай туюлиши мумкин.

Секин чизикқа эришиш: AutoTrac эришиш пайтида суст ҳаракат қилгандай бўлади. Трактор чизикқа туришдан анча олдин чизикнинг бир томонидан ташқарида қолади.

Чизикқа тез эришиш: AutoTrac чизикнинг белгиланган чегарасидан чиқиб, унга эришиш пайтида ортиқча компенсация қилишда давом этади ва бу юқори частотага, эгаллаш пайтида тор илон изи шаклидаги намунага олиб келади.

Эгри чизикдан ташқарида кузатиш: AutoTrac эгри йўлакда суст ҳаракат қилади, бу керакли чизикда секин, нотекис айланишга олиб келади. Ушбу чизик кўпинча керакли йўлакдан ташқарига чиқиб кетади.

Эгри чизик ичида кузатиш: AutoTrac Эгри йўлак режимида тез ва юқори частотали тўғрилашларни намойиш этади, бу тор илон изи намунага ёки керакли йўлакнинг ичида кузатиш олиб келади.

ҚАЙД: Муаммоларни ҳал қилиш учун Экран ёрдамчиси файлларига мурожаат қилинг.

Умумий созлаш

Созлаш бўйича тавсиялар:

- Бошқарув сезувчанлиги: Бошқа созлашлар қилишдан олдин 70 қилиб белгиланг. 10 лик қадам билан ростланг.
- Чизик сезувчанлигини кузатиш: 20 лик қадам билан ростланг.
- Чизик сезувчанлигини йўналиши: 10 лик қадам билан ростланг.
- Йўналишга етаклаш: 10 лик қадам билан ростланг.
- Бошқарувга бўлган реакция даражаси: 10 лик қадам билан ростланг.
- Сезувчанликка эришиш: 20 лик қадам билан ростланг.
- Эгри чизик сезувчанлиги: 20 лик қадам билан ростланг.

Бир вақтда битта қиймат: AutoTrac фаол ҳолатда бўлганда қуйидаги босқичларни бажарган ҳолда муаммоли дала шароитларида созламаларни ўзгартиришга уриниб кўринг:

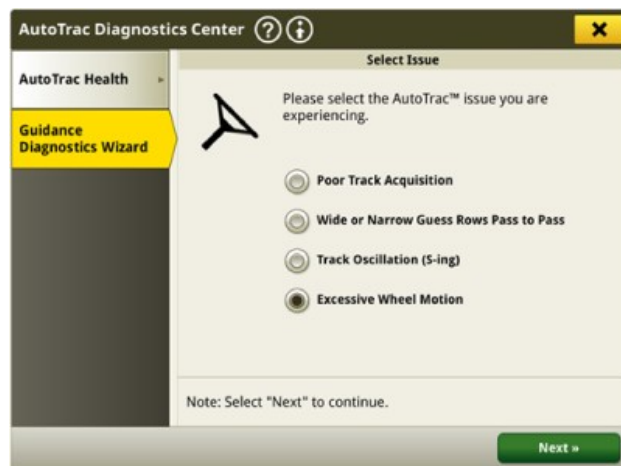
1. Автоматик равишда қўлланадиган завод созламаларидан бошланг. Бошқарув

сезувчанлиги кўрсаткичи Йўналтиришни кўриш ёрлиғидаги қийматга тўғри келади. Ушбу созлама учун юрган ҳолатдаги қийматларга яқин қийматдан фойдаланишга урининг (бетон учун 70, кўпчилик шароитлар учун 100 ва юмшоқ тупроқ учун 120). Бу қийматни тавсия қилинган қийматларни ўрнатгандан сўнг ўзгартириш керак бўлиши мумкин.

2. AutoTrac муаммоли шароитда фаол бўлса (тезлик, ер ва шина созламаси), Чизик сезувчанлигини йўналтиришни 10 факторга кўпайтиринг ёки камайтиринг.
3. Агар Чизик сезувчанлигини йўналтиришни ўзгартириш муаммони ҳал қилишда ёрдам бермаса, Чизик сезувчанлигини йўналтириш параметрини бошидан ўрнатинг. Йўналишга етаклашни олдинги босқичдаги каби кўпайтиринг ёки камайтиринг.
4. Агар олдинги босқичларнинг бирортаси ҳам самара бермаса, Йўналишга етаклашни қайтадан ўрнатинг ва бошқарув бўлган реакция даражасини худди олдинги босқичларда бўлгани каби кўпайтиринг ёки камайтиринг.

Созламаларни бирлаштириш: Агар юқоридаги амалиёт қониқарли натижа бермаса ва оператор параметрлар AutoTrac самарадорлигига таъсиридан кўнгли тўлганида, AutoTrac фаол бўлганида турли параметрлар комбинацияларини амалга оширишга уриниб кўринг.

Йўналтириш диагностикасини созлаш устаси



PC689866—UN—26SEP25

Йўналтириш диагностикасини созлаш устаси саҳифаси

Йўл-йўриқ диагностикаси устаси кенг тарқалган йўл-йўриқ муаммоларини босқичма-босқич бартараф этишни таъминлайди.

ҚАЙД: Йўналтирув диагностикаси устаси дастури фақат AT2 AutoTrac тизими конфигурациясига эга бўлган машиналардагина мавжуд. Бу ахборот AutoTrac Техник ҳолати саҳифасида AutoTrac тизими → AutoTrac режими рукнида мавжуд.

Сиз дуч келаётган муаммога мос келадиган радио тугмасини танланг:

- Ёмон йўналтирилган йўлни эгаллаш – ё машина қаторга туришдан олдин узоқ вақт давомида линиянинг бир томонида қолади, ёки у линиядан ўзиб кетади ва эгаллаш пайтида ортиқча компенсацияни давом эттиради.
- Кенг/тор тахмин қаторлари узатиш учун узатилади – узатишлар ўртасида ноаниқ масофа мавжуд, аммо бутун узатиш учун масофа бўш қолади, натижада бутун узатиш учун доимий силжиш кузатилади.
- Доимий олди-орқа ҳаракатланиши машинанинг олдидан қараганда кузатилмоқда.
- Ғилдиракларнинг ҳаддан ташқари ҳаракатланиши – умумий AutoTrac унумдорлиги мақбул, аммо ғилдираклар тезда олдинга ва орқага силжийди.

ct47125,1705350329386-UZ-03MAR26

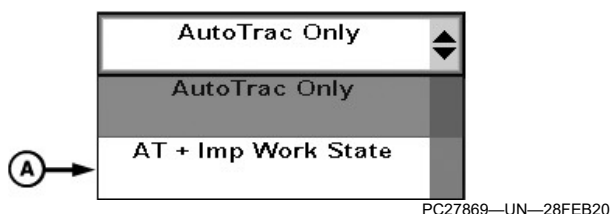
Муаммоларни ҳал қилиш—AutoTrac автоматик бурилиш

Фаол агрегат тизими билан носозликларни бартараф этиш

Фаол агрегатни йўналтириш

Фаол агрегатни йўналтириш ва AutoTrac Автоматик бурилиш ишлаб турган пайтда, агрегат дала охиридаги бурилишларда айланиб кетишининг олдини олиш учун қуйидаги созламаларни ростланг:

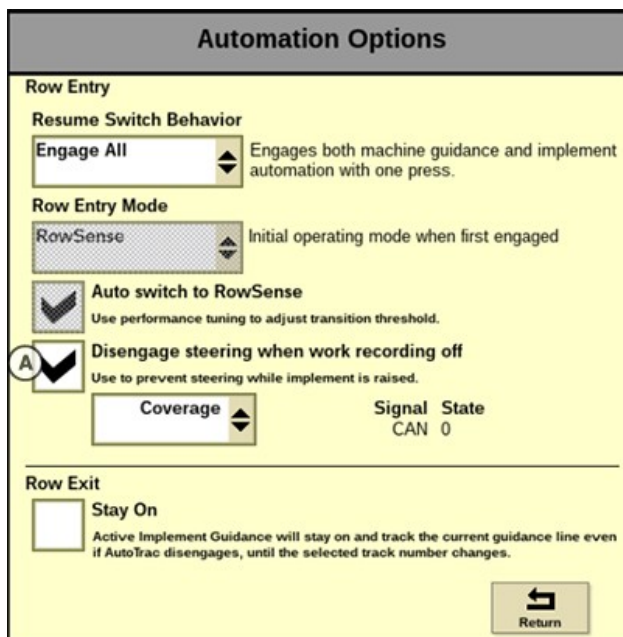
Маҳсулот бериш регулятори 1100 (UCC1)



A—AT + Яхшиланган иш ҳолати

1. ISOBUS VT иловаси тагида Маҳсулот бериш регулятори 1100 ни танланг.
2. Агрегат бошқарувини созлаш тугмаси ёки агрегат силжиткичини созлаш тугмасини танланг.
3. Созламани ёқиш учун талаб тагидаги тушувчи менюдан "AT + Яхшиланган иш ҳолати"ни (A) танланг.

Маҳсулот бериш регулятори 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000—)



A—Руль бошқарувчи катакчасини фаолсизлантириш

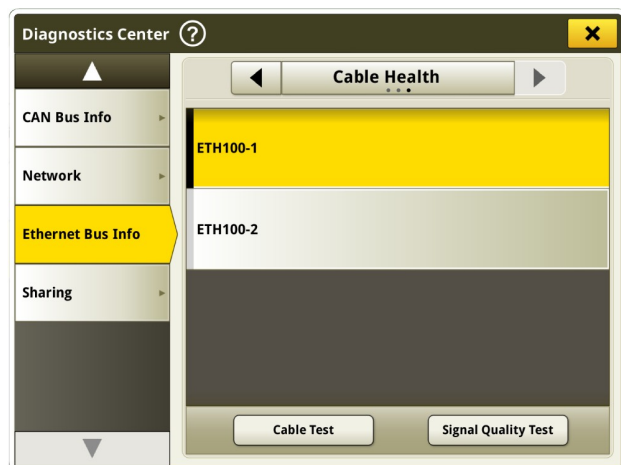
1. ISOBUS VT иловаси тагида Маҳсулот бериш регулятори 1100 ни танланг.
2. Фаол агрегатни йўналтириш клавишини танланг.
3. Созлаш ёрлиғи тагида Автоматлаштириш опцияларини танланг.

4. "Ишни қайд қилиш ўчирилганда бошқарувни ўчириш" катакчасини (A) белгиланг.

ct47125,1705351301467-UZ-24SEP25

Муаммоларни аниқлаш—Ethernet

Ethernet



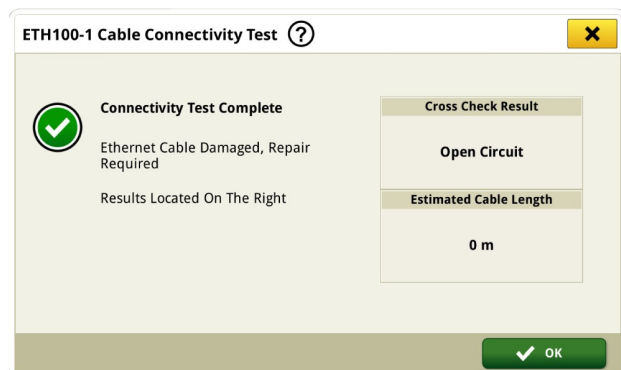
PC702240—UN—12FEB26

Кабел ҳолати

Ethernet синовларига кириш учун: Диагностика маркази → Ethernet шина маълумоти → Кабель ҳолати (ички ойна) → Портни танланг. Иккита Ethernet синови мавжуд:

- Кабель синови—Кабель диагностикаси синовини ишлатиш учун танланг.
- Сигнал сифати синови—Ethernet сигнал сифати синовини ишлатиш учун танланг.

Кабелга уланиш синови



PC702241—UN—12FEB26

Кабелга уланиш синови

ҚАЙД: Бу синовни бошлаш бир нечта қурилмада алоқа йўқолишига сабаб бўлиши мумкин. Машина хавфсиз ҳолатда тўхтатилганлиги ва ишга тушишдан олдин фаол иш билан банд эмаслигига ишонч ҳосил қилинг.

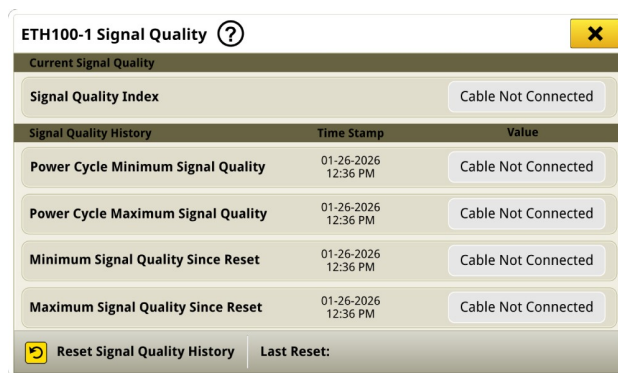
ҚАЙД: Ишга тушириш тугмаси машина ҳаракатланаётганда фаолсизланади.

- Ўзаро текшириш натижаси—Кабелнинг уланиш тестининг натижасини кўрсатади.

Дисплей синови	Тасвирий мазмуни
Тест давом этмоқда	Синов ҳозирда давом этмоқда.
Ethernet кабели ҳолати	Синов ҳеч қандай нуқсон топа олмади.
Ethernet кабели шикастланган, таъмирлаш керак	Синов натижасида сим жуфтлиги очиқ эканлиги аниқланди. Синов натижасида симлар жуфтлиги бир-бирига қисқа туташтирилганлиги аниқланди. Синов иккита сим жуфтлиги орасидаги туташув мавжуд эканини аниқлади.
Ички калит носоз	Ички қурилма носоз бўлса, ўқиш/ёзиш муаммоси аниқланди.
Текширув якунланди	Текширув якунланди.

- Кабелнинг тахминий узунлиги—синовдан ўтказилаётган Ethernet кабелининг тахминий узунлигини кўрсатади.

Сигнал сифати синови



PC702239—UN—12FEB26

Сигнал сифати синови

Сигнал сифати саҳифасида мавжуд элементлар:

Даража	Дисплей матни	Диапазон
0	Жуда ёмон	0—2
1	Ёмон	3—5
2	Яхши	6—8
3	Жуда яхши	9—11
4	Аъло	12—15
5	Кабель уланмаган	Ноаниқ

ZIDXK1X,1770705010531-UZ-04MAR26

Техник хизмат—Калибрлаш

Техник хизмат ва калибрлаш



PC28795—UN—29AUG22

Техник хизмат ва калибрлаш

Профилактика ва калибрлаш иловаси операторга сервис интервалларини ўрнатишга ва машина қисмларини калибрлашга имкон беради.

Техник хизмат ва калибрлашга ўтиш

1. Менюни танланг.
2. Трактор соғламалари варағини танланг.
3. Профилактика ва калибрлаш иловасини танланг.

ct47125,1708284386704-UZ-18FEB24

Сервис текширувлари

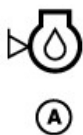
ҚАЙД: Сервис текширувлари функциясининг мавжудлиги харид параметрларига боғлиқ.

Сервис текширувларини машина текис ердалигида ва мотор ўчиқлигида амалга оширинг. Аниқ кўрсаткич олиш учун мотор ўчганидан кейин камида 40 дақиқа кутинг, кейин суюқликлар даражасини текширинг.

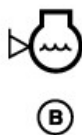
Чироқ машинанинг сервис ҳолатини билдиради.

- Яшил чироқ — Нормал даража
- Қизил чироқ — Юқори даража ёки паст даража

Қуйидаги текширув нуқталари мавжуд:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Мотор мойи миқдори
B—Мотор совитгичи миқдори

- Мотор мойи миқдори (A)
- Мотор совитгичи миқдори (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-UZ-07APR17

Сервис интерваллари

Сервис оралиқлари бу машинада мунтазам равишда сервис кўрсатилиши кераклигини эслатиб туради.

Янги сервис интервалини яратиш учун Сервис

интервали қўшиш тугмасини танланг. Чекланмаган сонда сервис интерваллари қўшиш мумкин.

Сервис интервали яратилгандан сўнг, у рўйхатга қўшилади ва номи, ўтган вақти ва интервал миқдори билан кўрсатилади.

- Оператор муайян сервис интервалини аниқлаш учун номни танлайди.
- Ўтган вақт сервис интервали қайта қўйилганидан кейинги соатлар сонини билдиради.
- Интервал бу сервислар орасидаги соатлар сонидир.

Интерваллар энг кам ажратилган вақтдан энг кўп ажратилган вақтгача сараланади. Кейин номига қараб ҳарф-рақам асосида сараланади, аввал рақамлар келади.

Сервис интервали тугашидан йигирма соат олдин, тизим операторга тез орада машинага сервис кўрсатиш кераклиги ҳақида хабар беради. Хабар олинганидан сўнг, сервис интервали қайта қўйилмагунча, тизим ҳар бир ишга тушириш вақтида операторга сервис ҳақида хабар беради.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-UZ-23DEC15

Калибрлаш

Бу илова ёрдамида ғилдирак сирғанишини ва радарни калибрланг.

Радарни калибрлаш



PC23946—UN—22MAR17

Радарни калибрлаш

Радар қурилмаси машинага биринчи марта ўрнатилганда ёки қаттиқ сиртда ишлаганда радар тезлиги билан ернинг ҳақиқий тезлиги ўртасида фарқ бўлса, калибрланиши керак.

ҚАЙД: Шамол пайтида барглар, чанг ёки шағал каби ҳаракатланадиган жисмлар радарнинг нотўғри тезлигини келтириб чиқариши мумкин.

Ғилдирак сирғанишини калибрлаш



PC23947—UN—22MAR17

Ғилдирак сирғанишини калибрлаш

Қаттиқ сиртда ишлаганда радар тезлиги билан ғилдирак тезлиги ўртасида фарқ бўлса, ғилдирак сирғаниши калибрланиши керак.

Юксиз машина билан қаттиқ, қуруқ, тоза ва текис сиртда ҳайдаш пайтида калибрлашни амалга оширинг.

ҚАЙД: Ғилдирак сирғанишини калибрлаш фақат уланган ва калибрланган радар қурилмасида ишлайди.

Ғилдирак сирғанишини калибрлашдан олдин радар тезлиги аниқлигига амин бўлинг.

cl47125,1708284386858-UZ-18FEB24

Дисплейни тозалаш

МУҲИМ: Дисплейни доим ўчириб қўйиб тозаланг.
Экран ишлаётган пайтида тозаланса,
тугмалар босилиб кетиши мумкин.

Дисплейни тозалаш учун экранни ўчиринг ва Жон Дир шиша ёки универсал тозалагич каби аммиаксиз тозалагич пуркалган юмшоқ мато билан экранни артинг.

DX, PC, CLEAN, DISP-UZ-21OCT16

Ахборотларни аслига қайтариш



PC20398—UN—09DEC14

Файл менежери созуламалари

Ахборотларни аслига қайтаришни очиш учун Файл менежери иловасининг юқори қисмидаги Созламаларни танланг.

Экранни фойдаланувчилар орасида ўтказиш учун Ахборотларни аслига қайтаришни амалга оширинг. Ушбу жараён барча фойдаланувчи маълумотларини экрандан ўчиради ва уни орқага қайтариб бўлмайди. Фойдаланувчи маълумотларига созулаш ва ҳужжатлар тўғрисидаги маълумотлар, йўналтириш маълумотлари, натижалар ва иш саҳифасининг махсус макетлари киради. Лицензиялар, тил созуламалари ва минтақа созуламалари аслига қайтарилмайди. Аслига қайтаргандан кейин ўчириб ёқиш керак.

Машинани сотишдан олдин G5 CommandCenter дисплейида Ахборотлар завод созуламаларига қайтарилиши лозим.

Дисплейни сотишдан олдин G5 универсал дисплейида Ахборотларни аслига қайтаришни амалга ошириш лозим.

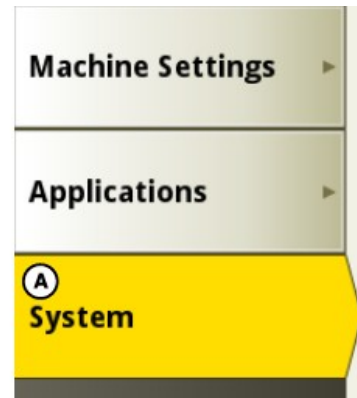
1. Менюни танланг.



Меню

PC28961—UN—24APR23

2. Тизим варағини танланг.



Тизим ёрлиғи

PC28821—UN—21SEP22

3. Файл менежерини танланг.



Файл менежери

PC28785—UN—29AUG22

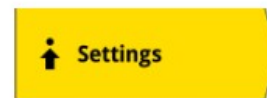
4. Созламаларни танланг.



Созламалар

PC28970—UN—24APR23

5. Созламалар варағини танланг.



Созламалар варағи

PC29090—UN—08MAY23

6. Завод созуламаларига қайтаришни бошлаш бандини танланг.



PC29091—UN—08MAY23

7. Экран билдиргиларига амал қилинг.

ch177nn,1660729958790-UZ-15OCT25

Индекс

A		Қайтариш 04E-2	
AB эгри чизиклари		Ўрнатиш 04E-2	
Созламалар 05A-4		Юклаб олиш 04E-2	
Тўғри йўналиш 04H-25		Янгилаш 04E-2	
Тўсиқлар 04H-25			
AutoTrac		E	
Бурилиш предиктори 04H-19		Ёриткич созламалари 04H-14	
Давом этиш тугмаси 04H-17		Ёрлиқлар, матнсиз хавфсизлик 02C-1	
Ёқиш 04H-16			
Кейинги ўтишда қайта ёқиш 04H-17		I	
Узиш, ўчириш 04H-24		Иловалар	
Ўчиқ хабарлари 04H-21, 06B-1		ISOBUS VT 04F-1	
Ўчириш 04H-24		StarFire ресивери 04G-1	
Фаолият монитори 04H-24		Видео 04C-21	
Ҳолат доирали диаграммаси 04H-15		Диагностика маркази 06A-1	
		Иш монитори 04C-19	
C		Машина монитори 04B-14	
COM порт созламалари 04B-12		Созламалар менежери 04C-23	
CommandCenter™		Техник хизмат ва калибрлаш 07A-1	
Дисплей моделлари 04A-1		Иш монитори 04C-19	
		Ёзиб олиш 04C-20	
G		Иш саҳифаси 04A-2	
GPS ресивер 04G-1		Ишлатиш	
		Дала созламаси	
I		Далани танлаш 04C-4	
ISOBUS VT 04F-1		Созлаш 04C-6	
ISOBUS вазифалари 04C-18		Масофадан кириш (RA) кўриниши ва бошқаруви	
		Дисплейни масофадан бошқариш учун	
S		масофадан киришни бошлаш бошқичлари .	
StarFire ресивери 04G-1		04N-1	
		Ишни созлаш 04C-17	
U			
USB диск		Й	
Ижобий мисоллар 04D-6		Йўл ва давом этиш тугмаси 04H-13	
Талаблари 04D-6		Йўлак оралиғи 04H-13	
		Йўлакни силжитиш 04H-11	
A		Йўналтириш	
Айлана йўлак		AB эгри чизиклари	
Созламалар 05A-1		Тўғри йўналиш 04H-25	
Айлана йўлак созламалари 05A-1		Тўсиқлар 04H-25	
		AutoPath 04H-8	
B		AutoPath харита маълумотлари 04H-15	
Байроқлар 04C-16		AutoTrac	
Бурилиш предиктори 04H-19		Давом этиш тугмаси 04H-17	
AutoTrac 04H-19		Ёқиш 04H-16	
		Ўчиқ хабарлари 04H-21, 06B-1	
B		Ўчириш 04H-24	
Видео 04C-21		Ҳолат доирали диаграммаси 04H-15	
		Йўлак оралиғи 04H-13	
D		Йўлак тўплами 04H-14	
Давом этиш тугмаси 04H-17		Йўлак яратиш 04H-16	
Дастур		Йўлакни алмаштириш 04H-14	
Версиялар 04E-2		Йўлакни топиш 04H-16	
		Максимал тезликлар 04H-18	
		Минимал тезликлар 04H-18	

Мослашувчан эгри чизиқлар	
Тўғри йўналиш	04Н-26
Тўсиқлар	04Н-20
Муаммоларни ҳал қилиш	06В-1
Руль бошқарувини оптималлаш	05А-1
Созламалар	
Айлана йўлак	05А-1
Бурилиш предиктори	04Н-19
Ёритилувчи панел	04Н-14
Йўлакни силжитиш	04Н-11
Товушли кузатиш сигналлари	04Н-25
Устани ёқиш/ўчириш	04Н-25
Эгри йўлак	05А-4
Йўналтириш йўлагини топиш	04Н-16
Йўналтириш йўлагини яратиш	04Н-16

К

Калибрлаш	
Гилдирак сирғаниши	07А-1
Радар	07А-1

М

Машина монитори	04В-14
Машина ҳолати	07А-1
Меню	04А-2
Мослашувчан эгри чизиқлар	
Созламалар	05А-4
Тўғри йўналиш	04Н-26
Тўсиқлар	04Н-20
Муаммоларни ҳал қилиш	
Йўналтириш	06В-1
Мувофиқлик	04Ж-3

П

Профилактика интерваллари	07А-1
---------------------------------	-------

Р

Радарни калибрлаш	07А-1
-------------------------	-------

С

Савдо белгилари	2
Сервис интерваллари	07А-1
Сервис текширувлари	07А-1
Сигнал сўзлар, тушуниш	02А-1
Скриншотлар	04Д-6
Созламалар	
Йўналтириш	04Н-25
Йўналтириш устаси	04Н-25
Созламалар менежери	04С-23

Т

Тезкор тугмалар	04А-3
Техник хизмат ва калибрлаш	07А-1

Тизим детали	
Йўл ва давом этиш тугмаси	04Н-13
Товушли кузатиш сигналлари	04Н-25
Трактор, хавфсиз ишлатиш	02А-3

У

Узиш, ўчириш	
AutoTrac	04Н-24

Ф

Файл менежери	
Экспорт	
Скриншотлар	04Д-6
Фаолият монитори	04Н-24

Х

Хавфсизлик	
Трактор, хавфсиз ишлатиш	02А-3
Хавфсиз сервис кўрсатинг	02А-2
Хавфсизлик белгиси	
Автономияда хавфсизлик	02В-1
Хавфсизлик маълумоти	
Автоном ишлаш давомида машинани ҳайдаш	02А-8
Автоном ишлаш жараёнида тегишли масофа	02А-8
Автоном машинани хавфсиз тўхтатиш ...	02А-9
Хавфсизлик ёрлиқлари, матнсиз	02С-1
Хавфсизлик, зиналар ва суянчиқлар	
Зина ва суянчиқлардан тўғри фойдаланинг	02А-2
Хавфсизлик, юқори босимли моддалардан эҳтиёт бўлинг	
Босим остидаги суюқликлардан эҳтиёт бўлинг ..	02А-6

Э

Эгри йўлак созуламалари	05А-4
Экран ёрдамчиси	04А-2
Электрон дисплей, тўғри ишлатиш	02А-3

Я

Янгилаш	
Дастур	04Е-2
Қайтариш	04Е-2
Ўрнатиш	04Е-2
Юклаб олиш	04Е-2

Ғ

Гилдирак сирғанишини калибрлаш	07А-1
--------------------------------------	-------

Ҳ

Ҳолат маркази	04А-3
---------------------	-------

