

**John Deere G5 CommandCenter™
kijelző
Szoftververzió: 11.2.4067-XXX**



JOHN DEERE

KEZELÉSI UTASÍTÁS

**G5 CommandCenter™ modellek:
G5CS, G510, G512**

OMPFP27565 KIADÁS C6 (HUNGARIAN)

John Deere Ag Management Solutions



Bevezetés

Előszó

KÖSZÖNJÜK, hogy John Deere terméket vásárolt.

A termék megfelelő működtetése és szervizelése érdekében gondosan OLVASSA EL EZT A KÉZIKÖNYVET. A helytelen üzemeltetés, illetve karbantartás személyi sérüléshez vagy a berendezés megrongálódásához vezethet. Ez a kezelési utasítás és a terméken található biztonsági feliratok más nyelven is hozzáférhetők. Megrendeléshez lásd www.techpubs.deere.com (Mezőgazdasági és környezetápolás technikai gépek üzletág a John Deere keretein belül/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (Ipari és erdészeti gépek) webhelyeket vagy a John Deere kereskedőt.

EZ A KÉZIKÖNYV A TERMÉK SZERVES RÉSZÉNEK TEKINTENDŐ, ennek megfelelően a termék értékesítésekor azzal együtt átadandó.

A jelen kézikönyvben a MÉRTÉKEGYSÉGEK mind metrikus, mind az Egyesült Államokban használatos mértékegységekben meg vannak adva. Kizárólag a megfelelő alkatrészeket és kötelelemeket használja. A metrikus és az angolszász kötelelemekhez specifikus metrikus, ill. angolszász szerszámok szükségesek.

A JOBB ÉS BAL OLDAL az erőgép vagy munkagép előremeneti haladási irányába nézve értendő.

JEGYEZZE FEL A TERMÉKAZONOSÍTÓ SZÁMOKAT (P.I.N.) a kezelési utasításban. A pontosan felírt számok segítenek az azonosításban, ha ellopják a terméket. Kereskedőjének szintén szüksége lesz ezekre a számokra, amikor Ön alkatrészt rendel. Az azonosító számok egy másolatát tárolja biztonságos helyen, a géptől vagy a terméktől távol.

A GARANCIA nyújtása a John Deere terméktámogató program keretében történik azon ügyfelek számára, akik berendezéseiket a jelen kézikönyvben leírtaknak megfelelően üzemeltetik és tartják karban. A jótállás részletes leírása az adásvételi szerződésben és az Általános Szerződési Feltételekben található, amelyeket a kereskedőtől meg kellett kapnia.

A garancia biztosítékot jelent Önnek arra, hogy amennyiben a termék a garancia időtartama alatt meghibásodik, akkor a John Deere megjavítja azt. Bizonyos körülmények között a John Deere utólagos fejlesztéseket hajt végre a gépen, gyakran anélkül, hogy ezt a vevőnek felszámítaná, akkor is, ha a termék

garanciaideje már lejárt. Amennyiben a berendezést nem rendeltetésszerűen használták, vagy teljesítményét az eredeti gyári specifikációktól eltérőre módosították, a garancia érvényét veszti, és a helyszíni fejlesztések megtagadhatók.

Ha Ön nem az eredeti tulajdonosa ennek a terméknek, a saját érdekében tájékoztassa a helyi John Deere márkakereskedőt a gép gyártási számáról. Ez segíteni fogja a John Deere kereskedőt abban, hogy értesítse Önt egyes fontos eseményekről vagy a termékfejlesztő programról.

DX,IFC,PRE-35-24SEP25

A John Deere áll az Ön szolgálatára



TS201—UN—15APR13

Az ügyfél elégedettség fontos a John Deere számára.

Kereskedőink törekednek a gyors és hatékony alkatrész- és szervizellátásra:

- Karbantartás és szerviz alkatrészek az Ön berendezésének támogatására.
- Képzett szerviztechnikusok, valamint a szükséges diagnosztikai eszközök és javító szerszámok biztosítják berendezésének szervizelését.
- **A John Deere pótalkatrészek, javítási szolgáltatások és karbantartással vagy javítással kapcsolatos információk elérhetők. További információkért látogasson el a deere.com vagy deere.ca weboldalra.**

DX,IFC,JDS-35-30SEP25

Márkanevek

Márkanevek	
AutoTrac™	A Deere & Company márkanéve
CommandCenter™	A Deere & Company márkanéve
FurrowVision™	A Deere & Company márkanéve
GreenStar™	A Deere & Company márkanéve
iGrade™	A Deere & Company márkanéve
iPad™	Az Apple márkanéve
iTEC™	A Deere & Company márkanéve

Bevezetés

JDLink™	A Deere & Company márkaneve
John Deere	A Deere & Company márkaneve
RowSense™	A Deere & Company márkaneve
SeedStar™	A Deere & Company márkaneve
Service ADVISOR™	A Deere & Company márkaneve
StarFire™	A Deere & Company márkaneve
Voyager®	Az ASA Electronics márkaneve

ch177nn,1658757772656-35-23MAY25

Kijelző használat és kitétség

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

FONTOS: Ne mossa le magas nyomású mosóval, illetve ne merítse vízbe a John Deere G5e CommandCenter kijelzőket.

CZ76372,000071E-35-17JUN14

A John Deere G5e CommandCenter kijelzők és csatlakozói a csatlakoztatás után IP65 szerinti víz- és porállósággal rendelkezik, így védett a mezőgazdasági alkalmazásokban jellemző körülményekkel szemben. A kijelző nyitott vagy zárt fülkében egyaránt használható. El kell kerülni a szélsőséges körülményeket, pl. nagynyomású mosás vagy a kijelző vízbe merítése. Távolítsa el a kijelzőt a gépről, ha nem használja, hogy elkerülje az összetevők hosszabb idejű kitétségét.

ch177nn,1676275764495-35-04MAR25

John Deere 'Műszaki tájékoztatás' könyvesbolt

A nyomtatás után végzett termékmódosítások miatt a termék funkcióit esetleg nem mutatja be teljesen ez a dokumentum. Működtetés előtt olvassa el a legújabb Kezelési utasítást. Egy példány megszerzéséhez keresse fel a márkakereskedőt vagy látogasson el a techpubs.deere.com oldalra.

CZ76372,000071F-35-04AUG25

Képernyőn megjelenő kezelési utasítás

A G5 kijelző kezelési utasítása elérhető a kijelzőn a Sűgőközpont alkalmazásban. Lásd a képernyőn megjelenő sűgőt a Kijelző bemutatása szakaszban.

AL70325,000063C-35-04MAR25

Szoftverfrissítések letöltése

Ellenőrizze, hogy a kijelző frissítve lett a legfrissebb szoftverre. A szoftverfrissítések letölthetők az alábbi helyekről:

Tartalomjegyzék

Oldal

Oldal

Biztonság

Biztonsági információk azonosítása	02A-1
A figyelmeztető szavak értelmezése	02A-1
A biztonsági utasítások betartása	02A-1
Biztonságosan végezze a karbantartást	02A-2
Használja megfelelően a fellépőket és a kapaszkodókat	02A-2
Kezelje az elektromos részegységeket és tartókat biztonságosan	02A-2
Az elektronikus kijelző helyes használata	02A-3
Álljon távol az adapter egységtől	02A-3
A traktor biztonságos üzemeltetése	02A-3
Irányítórendszerek biztonságos használata	02A-4
Használja megfelelően a biztonsági övet	02A-5
A gép biztonságos leállítása	02A-5
Utasülés	02A-5
Munkagép automatizálási rendszerek biztonságos használata	02A-6
Óvakodjon a nagynyomású folyadékoktól	02A-6
Olvassa el az ISOBUS vezérlőegységek kezelési utasításait	02A-6
Előzze meg a tolatási baleseteket	02A-7
Áramütés és tűz megelőzése	02A-7
Kerülje az elektromos távvezetéseket	02A-7
Megfelelő távolság autonóm működés közben	02A-7
A gépen való utazás autonóm működés közben	02A-8
Az autonóm gép biztonságos leállítása	02A-9
Elektromos és elektronikus eszközök hulladékkezelése	02A-9

Biztonsági jelzések

Autonóm biztonság	02B-1
Biztonsági figyelmeztetés - AutoTrac észlelve	02B-1
Biztonsági figyelmeztetés – Áthatolhatatlan határ	02B-1
Biztonsági figyelmeztetés – ISOBUS vezérlőegység	02B-2
Biztonsági figyelmeztetés – ISO Aux nem megfelelő működés	02B-2
Biztonsági figyelmeztetés – ISO Aux konfiguráció	02B-2
Biztonsági figyelmeztetés – ISO Aux varázsló	02B-2
Biztonsági figyelmeztetés - A rendszer újraindítása	02B-3
Biztonsági figyelmeztetés – Szoftvertelepítés ...	02B-3

Biztonsági címkék szöveg nélkül

Biztonsági címke helye	02C-1
------------------------------	-------

A szöveg nélküli biztonsági címkék

ismertetése	02C-1
Olvassa el a kezelési utasítást	02C-1

Záradékok

Modell- és címkenevek	03-1
Dátumkód azonosítása	03-1
A Szövetségi Kommunikációs Bizottság figyelmeztetése	03-1
EU megfelelőségi nyilatkozat	03-3
EU megfelelőségi nyilatkozat	03-4
EU megfelelőségi nyilatkozat	03-5
Egyesült Királyság – megfelelőségi nyilatkozat	03-6
Egyesült Királyság – megfelelőségi nyilatkozat	03-7
Egyesült Királyság – megfelelőségi nyilatkozat	03-8
Eurázsiai Gazdasági Unió – EAC	03-9
Eurázsiai Gazdasági Unió – EAC	03-12
Eurázsiai Gazdasági Unió – EAC	03-15

Művelet - Kijelző Bevezetés

G5 CommandCenter	04A-1
A futtatás oldal felépítése	04A-2
Menü	04A-2
Súgó a képernyőn	04A-2
Állapotközpont	04A-3
Gyorsbillentyű érintőgombok	04A-3
Kijelzőlicenck	04A-3

Művelet—Kijelző beállítása

Kijelző beállítások	04B-1
Elrendezés kezelő	04B-5
Felhasználók és hozzáférés—Indítókulcsos gépek	04B-8
Felhasználók és hozzáférés— Nyomógombos indítás	04B-10
Vezeték nélküli beállítások	04B-11
COM port beállítások	04B-12
Eredeti GreenStar monitor	04B-13
Gép adat figyelő	04B-13

Művelet—Munka és tábla beállítása

Munkaeszköz kezelő	04C-1
Tábla kiválasztás	04C-4
Tábla beállítás	04C-5
Táblák és határok	04C-6
Feltérképezés	04C-13
Zászlók	04C-15
Bejárati jelölő	04C-16
Munka beállítása	04C-16

Folytatás a következő oldalon

Eredeti utasítás Minden információ, illusztráció és műszaki adat, ami alapján ez a kezelési utasítás készült, a kiadáskor rendelkezésre álló legújabb információ volt. Az értesítés nélküli módosítás joga fenntartva.

	Oldal		Oldal
Munkaösszesítések	04C-17	Rögzítsen egy Egyenes útvonalat vagy	
Munkafigyelő	04C-18	Navigáljon akadályok körül	04H-25
Munka rögzítése	04C-19	Egy Egyenes útvonal rögzítése egy Adaptív	
Megosztás	04C-19	görbén belül	04H-25
Videó	04C-20		
Kezelőszervek beállítása	04C-22	Művelet—AutoTrac forduló automatizálás	
Beállításkezelő	04C-22	AutoTrac forduló automatizálás	04I-1
Gép üresjárat működési elv	04C-22	Traktor AutoTrac forduló automatizálás	04I-2
Művelőút-vezérlés	04C-22	Kombájn AutoTrac forduló automatizálás	04I-5
		Permetezőgép AutoTrac forduló	
Művelet—Fájlkezelő		automatizálás	04I-6
Fájlkezelő	04D-1		
USB-meghajtó	04D-5	Művelet—John Deere Machine Sync	
Képernyőfelvételek rögzítése	04D-6	John Deere Machine Sync	04J-1
		John Deere Machine Sync kompatibilitás	04J-3
Művelet—Szoftverkezelő		John Deere Machine Sync kezelőszervek	04J-4
Szoftverkezelő	04E-1	A John Deere Machine Sync használata -	
Kijelző és vezérlőegység szoftverfrissítése	04E-2	Vezető	04J-6
Nem kijelzős hardver és szoftver aktiválása	04E-4	A John Deere Machine Sync használata –	
		Lökőtalp	04J-7
Művelet—ISOBUS VT		Bekapcsoló futópálya	04J-8
ISOBUS VT	04F-1		
		Művelet—Túlfedés szabályozás	
Művelet—StarFire vevő		Túlfedés szabályozás	04K-1
StarFire GPS műholdvevő	04G-1	Manuális túlfedés szabályozás	04K-1
StarFire távoli szoftverfrissítések	04G-1		
		Művelet—Szakaszvezérlés	
Művelet—AutoTrac irányítórendszer		Szakaszvezérlés	04L-1
AutoTrac	04H-1	Szakasz állapotmodul	04L-3
Irányítórendszerek biztonságos használata	04H-2	Túlfedés beállításai	04L-4
AutoTrac irányítási módszerek	04H-2		
AutoPath	04H-8	Művelet—Autonómia	
Nyomvonal eltérés	04H-11	Autonómia alkalmazás áttekintése	04M-1
Munkaszélesség változás értesítés	04H-13		
Vezetővonalak	04H-13	Kezelés—Távoli kijelző hozzáférés	
Megosztott jel	04H-13	Távoli kijelző hozzáférés	04N-1
Közüti és visszaállás kapcsoló	04H-13	A Távoli kijelző hozzáférés	
Nyomtáv	04H-13	kezdeményezésének lépései a távoli	
Nyomvonal beállítás	04H-13	kijelző vezérléséhez	04N-1
Nyomvonalváltás	04H-14		
Navigációs nyomvonal kijelölése	04H-14	Működés—Folyadék- és szűrőfigyelés	
Fénysáv beállítások	04H-14	Folyadék- és szűrőfigyelés	04O-1
AutoPath térképrészletek	04H-15		
AutoTrac állapot kördiagram	04H-15	Beállítás és optimalizálás—AutoTrac	
Navigációs nyomvonal beállítása	04H-16	irányítórendszer	
AutoTrac engedélyezés	04H-16	Kör alakú nyomvonal beállítások	05A-1
AutoTrac bekapcsolás	04H-16	Kormányzás optimalizálása	05A-1
Visszaállás kapcsoló	04H-17	Görbe nyomvonal beállítások	05A-4
Az AutoTrac újbóli bekapcsolása a következő			
menetnél	04H-17	Beállítás és optimalizálás—Szakaszvezérlés	
Minimális és maximális sebesség	04H-18	További beállítások	05B-1
Forduló előrejelző	04H-19	Teljesítmény finomhangolás	05B-1
Navigálás akadályok körül	04H-20		
AutoTrac kikapcsolva üzenetek	04H-21	Hibakeresés—Kijelző	
AutoTrac munkagép irányítórendszer		Diagnosztikai központ	06A-1
(passzív)	04H-21	Rendszer-visszaállítás	06A-6
AutoTrac RowSense	04H-22		
Kapcsolja ki az AutoTrac-et amikor nem		Hibakeresés — AutoTrac	
használja	04H-23	AutoTrac kikapcsolva üzenetek	06B-1
A rendszer szétkapcsolása és letiltása	04H-24	Hibakeresés	06B-1
Irányítórendszer beállítások	04H-24		
Nyomkövető hangok	04H-25		

Oldal

Hibakeresés—AutoTrac forduló automatizálás

Hibakeresés az Aktív munkagép-irányítórendszer segítségével 06C-1

Hibakeresés—Ethernet

Ethernet 06D-1

Karbantartás — Kalibrációk

Karbantartás és kalibrálások 07A-1

Karbantartó ellenőrzések 07A-1

Karbantartási periódusok 07A-1

Kalibrációk 07A-1

Karbantartás—Szerviz

A kijelző tisztítása 07B-1

Gyári adatok visszaállítása 07B-1

Biztonság

Biztonsági információk azonosítása



T81389—UN—28JUN13

Ez egy biztonsági riasztás szimbólum. Amikor ezt a szimbólumot látja a gépen vagy a kézikönyvben, ügyeljen a személyi sérülés lehetőségére.

Kövesse az ajánlott óvintézkedéseket és a biztonságos üzemeltetési gyakorlatokat.

DX,ALERT-35-03OCT22

A figyelmeztető szavak értelmezése



▲ FIGYELMEZTETÉS

▲ VIGYÁZAT

TS187—35—30SEP88

VESZÉLY, a VESZÉLY figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, súlyos vagy halálos sérülés lesz a következménye.

FIGYELMEZTETÉS, a FIGYELMEZTETÉS figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, súlyos vagy halálos sérülés lehet a következménye.

FIGYELEM, a FIGYELEM figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, kisebb vagy közepes sérülés lehet a következménye. A FIGYELEM olyan nem biztonságos módszerekre is figyelmeztethet, melyeknél az események személyi sérüléshez vezethetnek.

A VESZÉLY, FIGYELMEZTETÉS és FIGYELEM szavak a veszélyt jelző szimbólummal együtt láthatók. A VESZÉLY szó jelzi a legsúlyosabb veszélyeket. A VESZÉLY vagy FIGYELMEZTETÉS biztonsági jelzések közvetlenül a veszélyforrás mellett vannak elhelyezve. Az általános óvintézkedések a FIGYELEM biztonsági

jelzések alatt vannak felsorolva. A FIGYELEM hívja fel egyúttal a figyelmet a kézikönyvben található biztonsági figyelmeztetésekre is.

DX,SIGNAL-35-05OCT16

A biztonsági utasítások betartása



TS201—UN—15APR13

Körültekintően olvassa el az összes biztonsági üzenetet a kezelési utasításban és a gépen lévő biztonsági jelzéseken. Tartsa jó állapotban a biztonsági jelzéseket. Cserélje ki a sérült, illetve pótolja a hiányzó biztonsági jelzéseket. Győződjön meg arról, hogy az új berendezések részegységek és a javítási alkatrészek tartalmazzák a jelenlegi biztonsági jelzéseket. A csere biztonsági jelzések a John Deere kereskedőnél szerezhetők be.

A beszállítóktól beszerzett alkatrészekben és részegységeken további biztonsági információk is találhatóak, amelyeket a jelen kezelési utasítás nem tartalmaz.

Ismerje meg a gép működését és a kezelőszervek megfelelő használatát. Ne hagyja senkinek, hogy utasítás nélkül működtesse a gépet.

Tartsa gépét megfelelő üzemi állapotban. A gép engedély nélküli módosítása ronthatja a funkcióját és/vagy a biztonságot, és befolyásolhatja a gép élettartamát.

Ha nem érti a kézikönyv valamelyik részét, és segítségre van szüksége, forduljon a John Deere kereskedőjéhez.

DX,READ-35-01AUG22

Biztonságosan végezze a karbantartást

elérje az egyes helyeket. Használjon erős és biztonságos támasztólábakat és kapaszkodókat.

DX,SERV-35-20JAN26



TS218—UN—23AUG88

A munka elvégzése előtt ismerje meg a karbantartási feladatokat. Tartsa tisztán és szárazon a területet.

Soha ne kenje, szervizelje vagy állítsa be a gépet mozgás közben. Tartsa távol a kezét, a lábát, és ruházatát a motor által hajtott alkatrészekről. Kapcsolja ki az összes áramellátást, és működtesse a kezelőszerveket a nyomás enyhítése érdekében. Engedje le a berendezést a talajra. Állítsa le a motort és rögzítse a gépet. Ha van, vegye ki a kulcsot, kösse le az akkumulátort, és hagyja a gépet lehűlni.

Biztosan támassza alá azokat a gépelemeket, amelyeket fel kell emelni a szervizeléshez.

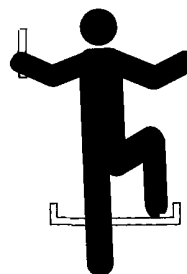
Tartsa az összes alkatrészt jó állapotban és megfelelően felszerelve. Azonnal javítsa ki a sérüléseket. Cserélje ki a kopott, vagy törött alkatrészeket. Távolítsa el a kenőzsír, olaj vagy törmelék felhalmozódást.

Önjáró berendezéseknél kösse le az akkumulátor testkábelét (-), mielőtt elvégezné az elektromos rendszerek beállítását vagy a gép hegesztését.

A vontatott munkaeszközökön az elektromos rendszer alkatrészeinek szervizelése vagy a gépen történő hegesztés előtt válassza le a vezetékkötegeket a traktorról.

A magasban való takarítás vagy magasságban végzett munka közbeni leesés súlyos sérüléseket okozhat. Használjon létra vagy munkaállványt, hogy könnyen

Használja megfelelően a fellépőket és a kapaszkodókat



T133468—UN—15APR13

A gépről történő lezuhanást előzze meg oly módon, hogy a fülkéből ki és beszálláskor mindig a géppel szemben álljon. A fellépőkkel, kapaszkodókkal és korlátokkal mindig 3 ponton érintkezzen.

Különösen óvatosan járjon el sáros, havas vagy nedves csúszós körülmények között. Tartsa tisztán, zsír és olajmentesen a fellépőket. A gépből történő kiszálláskor soha ne ugorjon ki. Soha ne próbáljon mozgó gépre fel-, illetve arról leszerelni valamit.

DX,WW,MOUNT-35-12OCT11

Kezelje az elektromos részegységeket és tartókat biztonságosan



TS249—UN—23AUG88

Az elektromos részegységek fel vagy leszerelése közben történő leeséskor súlyosan megsérülhet. Használjon létrát vagy kezelőállványt minden szerelési hely eléréséhez. A szerelésnél használjon szilárd és biztonságos talapzatot és fogózkodót. Ne végezze a részegységek le vagy felszerelését nedves vagy fagyos körülmények között.

Az RTK bázisállomás toronyra vagy magas építményre történő felszerelését vagy karbantartását képzett ipari alpinista végezze.

A munkaeszközökön használt műholdvevő antenna

tartórúd felszereléséhez vagy karbantartásához használjon megfelelő emelőberendezést és viselje a szükséges védőeszközöket. Az antenntartó nehéz és nehézkesen szerelhető. Amikor a szerelési felület nem érhető el a talajfelszínről vagy egy kezelő állványról, akkor a szerelést két személynek kell végezni.

DX,VV,RECEIVER-35-24AUG10

Az elektronikus kijelző helyes használata

Az elektronikus kijelzők másodlagos berendezések, melyek segítenek a kezelőnek a táblán végzett műveletekben, növelik a komfort érzetet, és szórakoztatást biztosítanak. A kijelzők a funkcionalitás széles választékát ajánlják, melyek többféle különböző géprendszer alkalmazásoknál használatos, és más másodlagos berendezésekkel együtt használható, úgymint a kézi elektronikus berendezések.

A másodlagos eszközök olyan eszközök, amelyekre nincs szükség az erőgép elsődleges funkcióinak végrehajtásához. Mindig a kezelő a felelős az erőgép biztonságos működtetéséért és irányításáért.

A munkagép üzemeltetése közbeni sérülések megelőzése érdekében:

- A kijelzőt a beszerelési utasítások szerint helyezze el. Bizonyosodjon meg róla, hogy a berendezés rögzítve van, és nem akadályozza a kezelőt a kilátásban, illetve nem zavarja a gép kezelő szerveit.
- Ne hagyja, hogy a kijelző elvonja a figyelmét. Mindig figyeljen oda arra, amit csinál. Figyeljen az erőgépre és annak környezetére.
- Ne módosítsa a beállításokat és ne használja a kijelző kezelőszerveinek hosszabb idejű működtetését igénylő funkciókat, amikor az erőgép mozgásban van. Az ilyen műveletek megkezdése előtt állítsa le a gépet egy biztonságos helyen, és kapcsolja parkolóállásba.
- Ne állítsa olyan magasra a hangerőt, hogy nem hallja a forgalom zaját vagy a megkülönböztető jelzéssel közlekedő járműveket.

A biztonságos működtetés érdekében előfordulhat, hogy a kijelző bizonyos funkciói le vannak tiltva mindaddig, amíg a gép mozgása nem korlátozott és/vagy nincs parkolóállásba kapcsolva. Ezen biztonsági funkció túlvezérlése megszegheti az ide vonatkozó törvényeket és kárt, súlyos sérülést, vagy halált okozhat.

A kijelző elérhető funkcióit az utasítások szerint használja, és kizárólag akkor, amikor ezt a körülmények biztonságosan lehetővé teszik. Mindig tartsa be a biztonságos vezetés szabályait, az állami, vagy helyi törvényeket és közlekedési előírásokat, amikor ilyen másodlagos berendezést használ.

DX,ELEC,DISPLAY-35-13JAN15

Álljon távol az adapter egységtől



ES118704—UN—21MAR95

A kasza, a behordócsiga, a motolla és a behordógörgők nem lehetnek teljes mértékben fedettek a munka során. Üzem közben ne álljon közel ezekhez az elemekhez. Mielőtt szervizelést vagy az eltömődés elhárítását végezné a gépen, kapcsolja ki a fő kuplungot, állítsa le a motort, és vegye ki a gyújtáskulcsot.

FX,CUT-35-21DEC90

A traktor biztonságos üzemeltetése

Az alábbi egyszerű szabályok betartásával csökkentheti a balesetek kockázatát:

- Csak olyan munkákra használja a traktort, amire azt tervezték, azaz húzásra, tolásra, vontatásra, olyan különböző cserélhető munkaeszközök működtetésére és szállítására, amelyeket mezőgazdasági munkákra szántak.
- A kezelőnek szellemileg és fizikailag képesnek kell lennie arra, hogy a vezetőálláshoz és/vagy a kezelőszervekhez hozzáférjen és a gépet megfelelően és biztonságosan üzemeltesse.
- Soha ne üzemeltesse a gépet, ha nem tud figyelni, fáradt, vagy csökkentek a képességei. A gép megfelelő üzemeltetése teljes figyelmet és éberséget igényel.
- Ezt a traktort nem szabadidős járműnek tervezték.
- A traktor működtetése előtt olvassa el a jelen kezelői kézikönyvet, és tartsa be a kézikönyvben és a traktoron feltüntetett biztonsági utasításokat.
- Tartsa be a kezelői kézikönyvben a munkaeszközökhöz, például homlokrakodókhoz megadott használati és ballasztozási utasításokat.
- Kövesse a felszerelhető vagy vontatott munkaeszközök vagy gépek Kezelői utasításában megadott utasításokat. A traktor-gép vagy traktor-ptókocsi kombinációt kizárólag az összes utasítás betartásával üzemeltesse.
- A gép beindítása vagy működtetése előtt győződjön meg arról, hogy senki sem áll-e a gép és a munkaeszköz közelében vagy a munkaterületen.
- Tartózkodjon távol a hárompont-emelőtől vagy

pótkocsi vonóhorogtól (ha van) azok vezérlése közben.

- Tartsa távol a kezét, a lábát, és ruházatát a motor által hajtott alkatrészekről.

Vezetésre vonatkozó előírások

- Soha ne próbálkozzon mozgó traktorra fel-, illetve arról leszállni.
- Végezzen el minden szükséges betanítást a jármű üzemeltetését megelőzően.
- A gyerekeket és a munka elvégzéséhez nem szükséges személyzetet tartsa távol a traktortól és a munkaeszközöktől.
- Csak úgy közlekedjen a traktorral, hogy egy a John Deere által jóváhagyott ülésben ül a biztonsági övvel becsatolva.
- Tartson minden védőburkolatot/védőkoriátot a helyén.
- Használjon megfelelő hang- és látható jelzéseket, amikor közúton halad.
- Megállás előtt húzódjon le az út szélére.
- Csökkentse a sebességet, ha az egyes fékeket működteti, illetve egyenetlen talajon, vagy meredek lejtőn, veszélyes hely közelében kanyarodik vagy dolgozik.
- A stabilitás csökken a csatlakoztatott munkaeszközök magasra emelt helyzetében.
- Közúti közlekedéskor kapcsolja össze a fékpedálokat.
- Szakaszosan fékezzen a fékpedállal, ha csúszós úton akar megállni.
- Tisztítsa rendszeresen a sárvédőket és a sárfogó lapokat ha fel vannak szerelve. Távolítsa el a szennyeződést középtátra való kihajtás előtt.

Fűtött és szellőztetett vezetőülés

- A túlmelegedett ülésfűtés égési sérülést vagy az ülés károsodását okozhatja. A az égési sérülések elkerülése érdekében legyen óvatos, ha az ülésfűtést hosszú ideig használja, különösen akkor, ha a kezelő nem érzi a hőmérséklet változását vagy a bőrön a fájdalmat. Ne helyezzen tárgyakat az ülésre, mint takaró, párna, huzat vagy hasonló dolgot, ami az ülésfűtés túlmelegedését okozhatja.

Terhek vontatása

- Legyen óvatos nehéz teher vontatásakor és megálláskor. A féktávolság a sebességgel és a vontatmány tömegével, valamint lejtőn megnő. A traktorhoz túl nehéz, vagy túl nagy sebességgel haladó, fékkel ellátott, vagy fék nélküli vontatmány miatt a kezelő elveszítheti a gép irányíthatóságát.
- Vegye figyelembe a munkaeszköz és a rakomány teljes tömegét.
- A hátraborulás elkerülése érdekében a vontatott munkaeszközt csak az erre a célra jóváhagyott vonószerkezetre csatlakoztassa.

Parkolás és a traktor elhagyása

- Leszerelés előtt zárja le az SCV-ke, csatlakoztassa le a TLT-t, állítsa le a motort, süllyessze le a munkaeszközöket a talajra, helyezze a munkaeszköz vezérlőket semleges helyzetbe és biztonságosan kapcsolja be a parkoló rendszert, beleértve a parkféket és parkzárat. Továbbá, ha a traktort felügyelet nélkül hagyta, vegye ki a kulcsot (ha van), és rögzítse a traktort.
- A sebességváltó sebességben hagyása kikapcsolt motornál NEM akadályozza meg a traktor elmozgását.
- Soha ne menjen működő TLT vagy munkaeszköz közelébe.
- A gép szervizelése előtt várja meg, hogy minden mozgó alkatrész megálljon.

Gyakori balesetek

A nem biztonságos vagy nem rendeltetésszerű használat balesethez vezethet. Figyeljen a traktor működtetése közben előforduló veszélyekre.

A traktorral kapcsolatos leggyakoribb balesetek:

- A traktor felborulása
- Ütközés más gépjárművel
- Helytelen motorindítási módszer
- Beakadás a TLT-tengelybe
- Leesés a traktorról
- Zúzódás, becsípődés a munkagép csatlakoztatásakor

DX,WW,TRACTOR-35-25NOV25

Irányítórendszerek biztonságos használata

Ne használja a navigációs rendszereket közúton. Közútra lépés előtt mindig kapcsolja ki (tiltsa le) a navigációs rendszereket. Közúti szállítás során soha ne kísérelje meg bekapcsolni a navigációs rendszert.

A navigációs rendszerek arra szolgálnak, hogy segítsenek a kezelőnek a kapcsolódó felhasználási esetekben végzett műveletek hatékonyabb végrehajtásában. Mindig a kezelő a felelős a gép útvonaláért és biztonságos működtetéséért. Az irányítórendszerek nem érzékelik és nem is kerülik el automatikusan az akadályokkal vagy más járművekkel való ütközéseket.

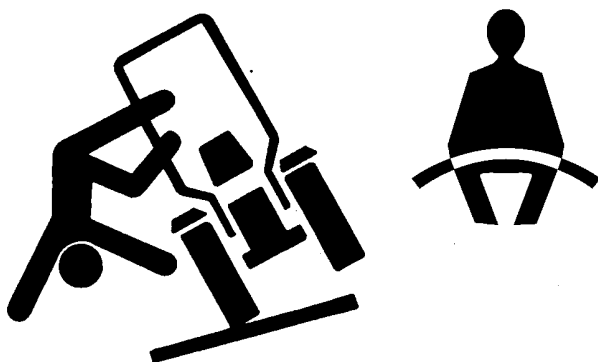
A navigációs rendszerek tartalmazznak valamilyen alkalmazást, amely automatizálja a gép kormányzását. Ide tartozik többek között az AutoTrac, iTEC, AutoTrac kanyarautomatizálás, AutoTrac munkagép-irányítórendszer (passzív), AutoTrac Universal, AutoTrac vezérlőegység, AutoTrac RowSense és John Deere Machine Sync.

A kezelő és a nézelődők sérülésének elkerülése érdekében:

- Sohase szálljon fel és ne szálljon le mozgó járműről.
- Ellenőrizze, hogy a gép, a munkaeszköz és az irányítórendszer megfelelően be vannak-e állítva.
 - Az iTEC, AutoTrac kanyar automatizálás vagy AutoTrac munkagép irányítórendszer (passzív) használata esetén ellenőrizze, hogy pontos táblahatárok lettek megadva.
 - Ha Gépszinkront használ, ellenőrizze azt, hogy a követő kiindulási pontja elegendő térrel van kalibrálva a gépek között.
- Legyen éber, és figyeljen a környezetre.
- Ha szükséges vegye át a kormánykerék irányítását, a táblán lévő veszélyek, béméskodók, berendezések vagy más akadályok elkerülése céljából.
- Állítsa le az üzemeltetést, ha a rossz látási körülmények rontják a gép működtetését vagy az útvonalán lévő emberek vagy akadályok láthatóságát.
- A jármű sebességének megválasztásakor vegye figyelembe a táblaviszonyokat, a látási viszonyokat és a jármű összeállítását.

ch177nn,1660716404585-35-23MAY24

Használja megfelelően a biztonsági övet



TS1729—UN—24MAY13

Kerülje el a felboruló gép okozta súlyos, akár halálos sérülést.

Ez a gép borulásvédő kerettel van felszerelve (ROPS). HASZNÁLJA a biztonsági övet, amikor a borulásvédő keretet (ROPS) használja.

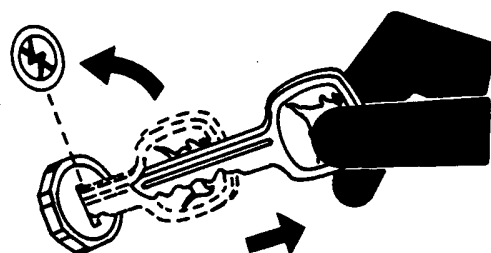
- Húzza meg a csatot, és húzza át a biztonsági övet a testén.
- Tolja be a csatot a rögzítő aljzatba. Figyeljen a kattánásra.
- Rántsa meg a biztonsági öv csatot, hogy megbizonyosodjon, az öv megfelelően van becsatolva.
- Igazítsa el a biztonsági övet a csípőjén.

Cserélje le a teljes biztonsági övet, ha a rögzítő csavarok, a tartók, az öv, vagy a visszacsévéző szerkezet sérültnek látszik.

Évente legalább egyszer vizsgálja meg a biztonsági övet. Vizsgálja meg a kötőelemek lazulását, az öv sérülését (elvágását, kirojtosodását), illetve szokatlan kopását, elszíneződését, kidörzsölődését. Csak olyan cserealkatrészekre cserélje ki, amelyek megfelelnek a gép műszaki adataiban írtaknak.

DX,ROPS1-35-22AUG13

A gép biztonságos leállítása



TS230—UN—24MAY89

A gépen történő munkavégzés előtt:

- Engedje le az összes munkaeszközt a talajra.
- Állítsa le a motort és rögzítse a gépet. Ha van, vegye ki a kulcsot, mielőtt a gépet felügyelet nélkül hagyná.
- Kösse le az akkumulátor testkábelét.
- Függeszzen ki egy "NE MŰKÖDTESD" táblát a vezetőfülkében.

DX,PARK-35-25NOV25

Utasülés



TS1730—UN—24MAY13

Az utasulást (ha van) csak a kezelő oktatását, vagy a gép meghibásodásának diagnosztizálását végző személy használhatja.

DX,SEAT,NA-35-22AUG13

Munkagép automatizálási rendszerek biztonságos használata



PC13793—UN—25MAY11

Ne használja a munkagép-automatizálási rendszereket közúton! Közútra lépés előtt mindig kapcsolja ki (tiltsa le) a munkagép-automatizálási rendszereket! Közúti szállítás során sohase kísérelje meg bekapcsolni (aktiválni) a munkagép-automatizálási rendszert!

A munkagép-automatizálási rendszer arra szolgál, hogy segítsen a kezelőnek a táblán végzett műveletek hatékonyabb végrehajtásában. A kezelő mindig felelős a gép útvonaláért.

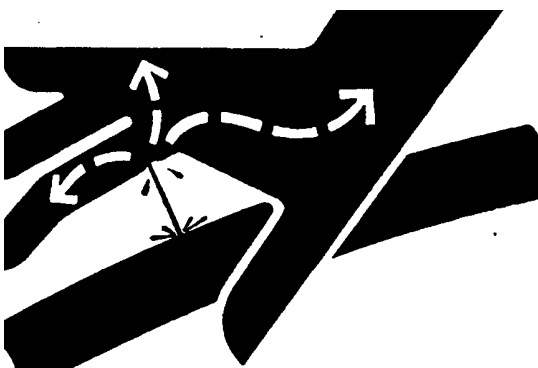
A munkagép-automatizálási rendszerekhez tartozik bármilyen alkalmazás, amely automatizálja a munkagép mozgását. Ide tartozik többek között az iGrade és az Aktív munkagép-irányítás is.

A kezelő és a nézelődők sérülésének elkerülése érdekében:

- Ellenőrizze, hogy a gép, a munkagép és az automatizálási rendszer megfelelően be vannak-e állítva.
- Legyen éber, és figyeljen a környezetre.
- Ha szükséges vegye át a gép irányítását, a táblán lévő veszélyek, béméskodók, berendezések vagy más akadályok elkerülése céljából.
- Állítsa le az üzemeltetést, ha a rossz látási körülmények rontják a gép működtetését vagy az útvonalán lévő emberek vagy akadályok láthatóságát.

ch177nn,1660716425482-35-17AUG22

Óvakodjon a nagynyomású folyadékoktól



X9811—UN—23AUG88

Rendszeresen ellenőrizze a hidraulikatömlőket – legalább évente egyszer – szivárgás, törés, vágások, repedések, kopás, hólyagok, korrózió, kitett vezeték vagy bármilyen más kopás vagy sérülés jelét keresve.

Az elhasználódott vagy sérült tömlőszelvényeket azonnal cserélje ki a John Deere által jóváhagyott cserealkatrészekre.

A nyomás alatt kilövellő folyadék behatolhat a bőr alá, ami súlyos sérüléseket okozhat.

Kerülje a veszélyt a nyomás elengedésével, mielőtt szétcsatlakoztatja a hidraulikus, vagy egyéb vezetékeket. A nyomás rákapcsolása előtt húzzon meg minden csatlakozót.

A szivárgást egy darab kartonpapírral keresse. Védje a kezét és a testét a magasnyomású folyadékoktól.

Véletlen bőrbe fecskendezés esetén haladéktalanul műtéti beavatkozást kell alkalmazni.

DX,FLUID-35-05NOV25

Olvassa el az ISOBUS vezérlőegységek kezelési utasításait

A GreenStar alkalmazások mellett ez a kijelző bármely olyan ISOBUS vezérlőegység kijelzőjeként is használható, mely megfelel az ISO 11783 szabványnak. Ez lehetővé teszi az ISOBUS-os munkagépek vezérlését is. Amikor ilyen módon használja, a kijelzőn megjelenő információkat és vezérlési funkciókat az ISOBUS vezérlőegység biztosítja, az ISOBUS vezérlőegység gyártójának felelősségi körébe tartoznak. Ezen funkciók némelyike veszélyt jelenthet a gépkezelőre, vagy a környezetben tartózkodók számára. Olvassa el az ISOBUS vezérlő gyártója által kiadott "Kezelési utasítás"-t és a munkaeszköz használata előtt kövesse a kezelési utasításban, illetve a munkaeszközön talált biztonsági előírásokat.

MEGJEGYZÉS: Az ISOBUS az ISO 11783 sz. szabványra vonatkozik

ch177nn,1660716458058-35-17AUG22

Előzze meg a tolatási baleseteket



PC10857XW—UN—15APR13

Mielőtt a géppel megindulna, győződjön meg róla, hogy senki sem tartózkodik a gép útjában. A legjobb kilátás érdekében forduljon hátra és figyelje közvetlenül az utat. Kérje egy jelző személy segítségét tolatáskor, ha a kilátás akadályozott vagy az útvonal közvetlen közelsége miatt nem látható.

Ne bízsa a kamerára annak meghatározását, hogy van-e valaki vagy valami a gép háta mögött. Ezen rendszerek használatát sok tényező befolyásolhatja, beleértve a gyakorlatot, a környezeti körülményeket és a kamera hatósugarát.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-35-30AUG10

Áramütés és tűz megelőzése



PC12631—UN—04JUN10

Az akkumulátorról működő berendezések és más elektromos áramforrások rövidzárlat esetén áramütést, szikrákat vagy ívkisülést okozhatnak. Az elektromos rövidzárlat során az áramkörök égéseket okozó, vagy anyagokat meggyújtó vagy megolvasztó hőmérsékletekre melegekedhetnek.

Az áramütés, égések okozta sérülések vagy a potenciális tűzveszély megelőzése érdekében mindig válassza le az akkumulátort vagy más áramforrást a berendezésről annak szervizelése vagy üzembe helyezése előtt:

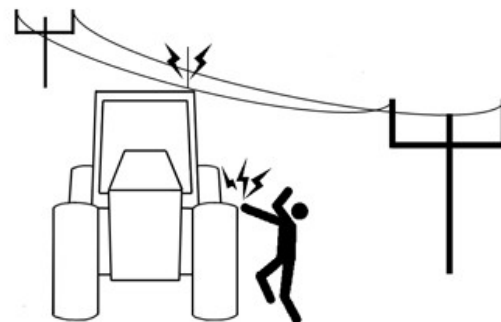
- Vegye le az akkumulátor földkábelének (negatív (–) érintkező) saruját.

- Válassza le és vegye ki az akkumulátort.
- Kapcsolja ki a főakkumulátort és az egyéb áramforrásokat.
- Húzza ki az elektromos áramforrást a berendezésből.

Elektromos berendezések szerelésénél szigorúan tartsa be helyi szabványokat és rendelkezéseket.

HC94949,0000487-35-27JAN14

Kerülje az elektromos távvezetéseket



PC13658—UN—08NOV11

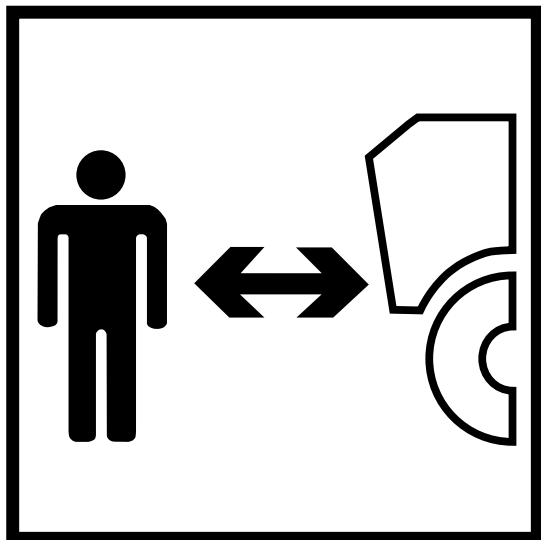
A gép antennája a magassága miatt elérheti az alacsonyan kifeszített villanyvezetéseket. Kerülje az elektromos áramütés okozta sérülést:

- Maradjon távol a mélyen belógó elektromos vezetékektől a gép üzemeltetése vagy szállítása közben.

HC94949,0000488-35-24JAN14

Megfelelő távolság autonóm működés közben

Az autonómia elindításához a távoli kezelőnek 450 méteren (1500 láb) belül kell lennie a géptől és a munkagéptől. A fülkében nem tartózkodhat személy, amikor az autonómia távolról kerül jóváhagyásra. A kezelőknek és a közelben tartózkodóknak legalább 16 m (50 láb) távolságra kell lenniük a géptől és a munkagéptől, mielőtt az autonóm műveleteket jóváhagyják. Amint a gép és a munkagép önállóan működik, a kezelőknek és a közelben tartózkodóknak mindig legalább 16 m (50 láb) távolságban kell maradniuk. A gépkezelők és a közelben tartózkodók soha nem tartózkodhatnak a gép és a munkagép útjában.



APY76278—UN—04AUG22

bvmsit,1656505908907-35-24FEB25

A gépen való utazás autonóm működés közben

Ha a kezelő a Ride Along üzemmódot választja, a gép megköveteli, hogy a kezelő az ülésben maradjon. Ne hagyja el az ülést, és ne próbálja elhagyni a vezetőállás fülkét, amíg a gép mozgásban van. A gép bármikor hirtelen és váratlanul leállhat. Ügyeljen arra, hogy a gép mozgása közben mindig viselje a biztonsági övet, különben sérülés következhet be.

A rendszer figyeli az üléskapcsolót, és kikényszeríti az üzemmódot. Ha a kezelő autonóm működés közben elhagyja az ülést, a gép megáll, és az autonómia kikapcsol. A rendszer a hajtóművet Park helyzetbe kapcsolja, a motor pedig járva marad. A fülkében nem tartózkodhat személy, amikor az autonómia távolról kerül jóváhagyásra.

ZIDXK1X,1763035942608-35-13NOV25

Az autonóm gép biztonságos leállítása

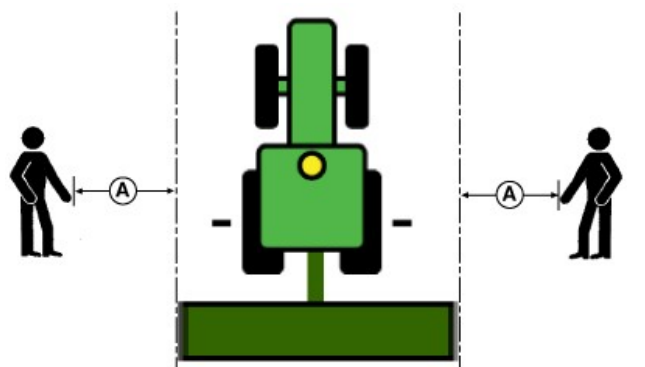
⚠ VIGYÁZAT: Kerülje el a sérülésekkel, vagy halállal járó baleseteket. Maradjon távol a berendezés útjától, és ne kíséreljen meg belépni a vezetőállásba, amikor az autonómia aktív. Ha látja az érzékelő kamerákat berendezésen, az nem jelenti azt, hogy az érzékelő rendszer képes vagy fog érzékelni egy személyt.

• Gép mozgásban

- Használja az Operations Center Mobile-t a gép leállításához. Ez az autonóm gép vezérlésének elsődleges módja. A kezelő felelőssége, hogy egy géphez csatlakoztatott eszközt használjon az autonóm gép leállításához.
- Ha az autonóm gép elvesztette a kapcsolatot az Operations Centerrel, várjon 15 percet. 15 perc elteltével az autonóm gép leáll, és kilép az autonómiából.
- Ha az autonóm gépet le kell állítani, és nincs hozzáférés az Operations Centerhez, a következő személy vagy jármű leállítási eljárás használható:

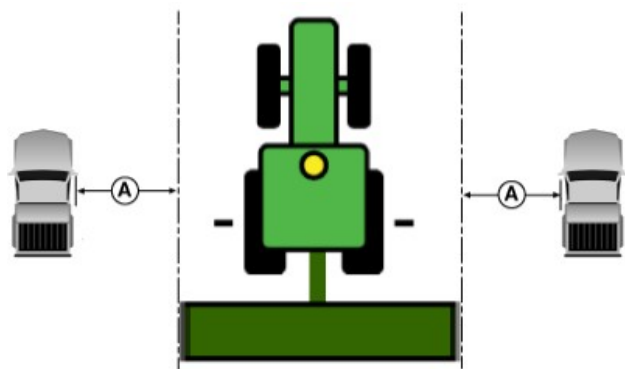
FONTOS: A gép jövőbeli útja és sebessége változhat, különösen az olyan területeken, mint a táblavégek, dombos területek és hasonló terepek. Ha a gép táblavégi fordulót vagy hasonló manővert hajt végre, tanácsos a gyaloglási eljárást követni.

A táblán belülről óvatosan közelítse meg a gép valamelyik oldalát, vagy a fülke mellett haladva, vagy a fülkével párhuzamosan haladva a géppel megegyező haladási irányba, 2—4 m (6—13 ft) távolságra maradv a gép útjától, amíg a gép meg nem áll. A fülkébe való beszállás előtt várja meg, amíg a sárga lámpák, a sárga villogók kivételével, abbahagyják a villogást.



PC662151N—UN—04JUN25
A gépet leállító személy, amikor az Operations Center kapcsolat elveszett

A—Távolság a géptől, 2—4 m (6—13 ft)



PC693485—UN—14NOV25
A gépet leállító személy, amikor az Operations Center kapcsolat elveszett

A—Távolság a géptől, 2—4 m (6—13 ft)

MEGJEGYZÉS: A sárga lámpák villogásának leállása akár 5 percig is eltarthat

• A gép leállítva aktív autonóm állapotban:

Ha a gép aktív autonóm állapotban áll meg (sárga lámpák villognak, a figyelmeztető lámpák kivételével), óvatosan közelítse meg a gép egyik oldalát a fülkével párhuzamosan. Maradjon 2—4 m (6—13 ft) távolságra a berendezés útjától, és a fülkébe való beszállás előtt várja meg, hogy a sárga lámpák, a sárga villogók kivételével, megálljanak.

MEGJEGYZÉS: A sárga lámpák villogásának leállása akár 5 percig is eltarthat.

ch177nn,1739532758280-35-02FEB26

Elektromos és elektronikus eszközök hulladékkezelése



PC17530—UN—06AUG13

Az áthúzott kerekes szemetéttároló olyan elektromos és elektronikus eszközöket jelöl, melyeket tilos általános háztartási hulladékként kidobni.

Gondoskodjon elektromos illetve elektronikus eszközei,

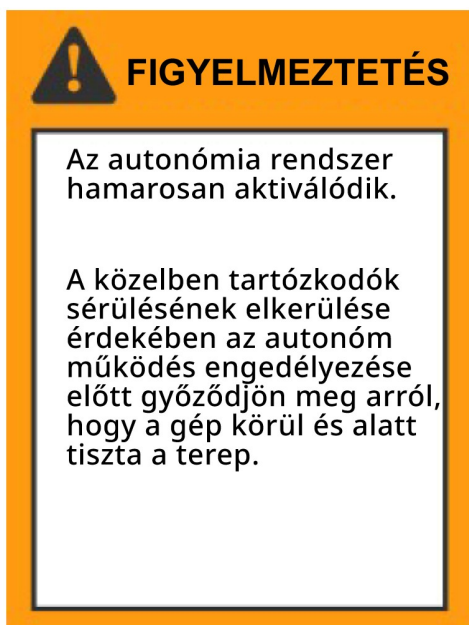
valamint tartozékaik és csomagolásuk környezetbarát
újrahasznosításáról.

HC94949,00007E8-35-16JUN15

Biztonsági jelzések

Autonóm biztonság

Ez az üzenet azt jelzi, hogy a kezelő kezdeményezte a gép kézi működtetésről teljesen autonóm működésre való átállását.



PC703789—35—08APR26

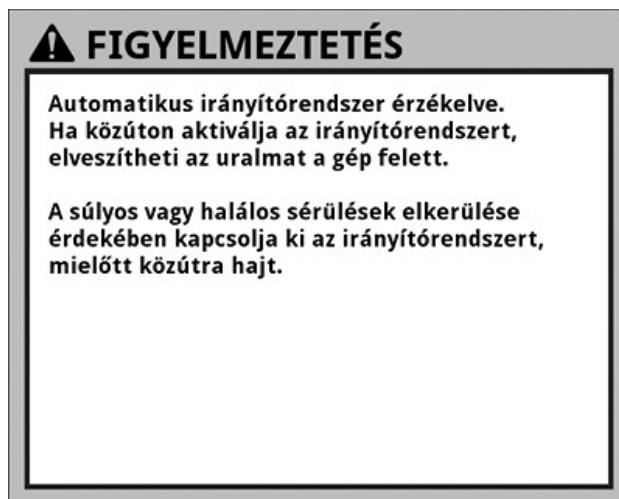
Figyelmeztetés

MEGJEGYZÉS: A John Deere Operations Center Mobile-ban az Autonómia indítása gomb megnyomása után megjelenik egy figyelmeztető üzenet az autonómiára való áttérésről.

MEGJEGYZÉS: Ez szükséges ahhoz, hogy a rendszer belépjen az autonómia aktív állapotába, és átadja az autonóm irányítást a gépnek.

bvmsit,1657202622886-35-27FEB26

Biztonsági figyelmeztetés - AutoTrac észelve

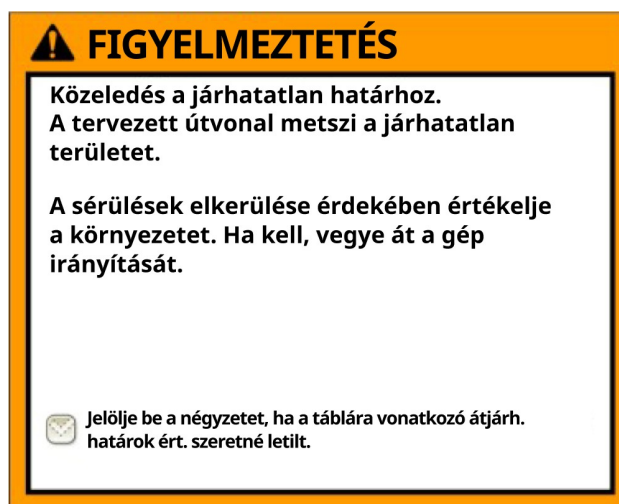


PC27620—35—23APR20

Ez az üzenet az automatikus irányítórendszerrel szerelt gépek beindításakor jelenik meg.

ch177nn,1660716819242-35-17AUG22

Biztonsági figyelmeztetés – Átathatatlan határ



PC703797—35—08APR26

AutoTrac forduló automatizálás

Ez az üzenet akkor jelenik meg, ha a gép útvonala egy nem átjárható határt keresztez, miközben az AutoTrac forduló automatizálás aktív.

ch177nn,1738560303121-35-27FEB26

Biztonsági figyelmeztetés – ISOBUS vezérlőegység

⚠ FIGYELMEZTETÉS

ISOBUS vezérlő észlelve. A helytelen működtetés véletlen gépmozgást okozhat.

A súlyos vagy halálos sérülés elkerüléséhez ismerkedjen meg azzal, hogyan működteti a kijelző a gép funkcióit!

Olvassa el az ISOBUS vezérlő kezelői kézikönyvét.

PC27622—35—11MAR20

Ez az üzenet jelenik meg, amikor a rendszer ISOBUS vezérlőegységet érzékel. További tájékoztatáshoz használja útmutatóul a Biztonság című fejezet ISOBUS vezérlőegységek kezelési utasításai részét.

AL70325,0000563-35-19NOV25

Biztonsági figyelmeztetés – ISO Aux konfiguráció

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Az ISO kieg. konfiguráció megváltozott. Menjen a Kezelőszervek beállítása oldalra a konfiguráció áttekintéséhez.

A hibás működés a munkagép váratlan elmozdulását okozhatja.

A közelben tartózkodók súlyos, illetve végzetes sérülésének elkerülése érdekében ellenőrizze, hogy:

- A felhasználó tudja, mely funkciók vannak az egyes kezelőszervekhez rendelve
- A kezelőszervek megfelelően meg vannak jelölve

PC27624—35—11MAR20

Ez az üzenet jelenik meg, amikor a rendszer ISOBUS vezérlőegységet érzékel ISO Aux funkcióval, vagy az ISO Aux vezérlés konfigurációja a futtatási idő alatt módosítva lett. Például egy további bemenet vagy munkagép lett hozzáadva.

AL70325,0000565-35-21OCT22

Biztonsági figyelmeztetés – ISO Aux nem megfelelő működés

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A hibás működés a munkagép váratlan elmozdulását okozhatja.

A közelben tartózkodók súlyos, illetve végzetes sérülésének elkerülése érdekében ellenőrizze, hogy:

- A felhasználó tudja, mely funkciók vannak az egyes kezelőszervekhez rendelve
- A kezelőszervek megfelelően meg vannak jelölve

Válassza az ELFOGAD lehetőséget az ISO Kieg. engedélyezéséhez.

PC27623—35—11MAR20

Ez az üzenet akkor jelenik meg, ha a kezelő kézzel engedélyezi az ISO Aux kezelőszervet.

AL70325,0000564-35-21OCT22

Biztonsági figyelmeztetés – ISO Aux varázsló

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A gép kezelőszervek aktívak maradnak a Hozzárendelés varázslóban.

A hibás választás a gép váratlan mozgását okozhatja.

A sérülések elkerüléséhez:

- Biztosítsa, hogy a gép körüli terület tiszta legyen
- Azonosítsa a Hozzárendelés varázslóban elérhető ISO másod. bemeneti eszközöket a hozzárendelések előtt

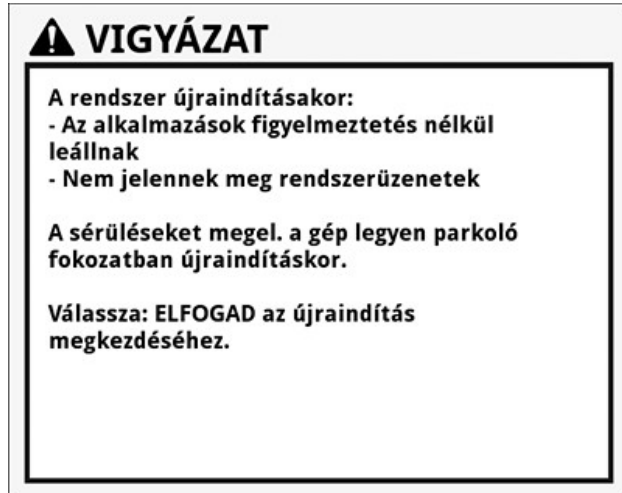
Válassza az "ELFOGADÁS" lehetőséget a Hozzárendelés varázsló engedélyezéséhez.

PC27901—35—23APR20

Ez az üzenet akkor jelenik meg, ha a kijelző kompatibilis ISOBUS vezérlőt és vezérlőkart érzékel.

AL70325,00005D5-35-03APR20

Biztonsági figyelmeztetés - A rendszer újraindítása

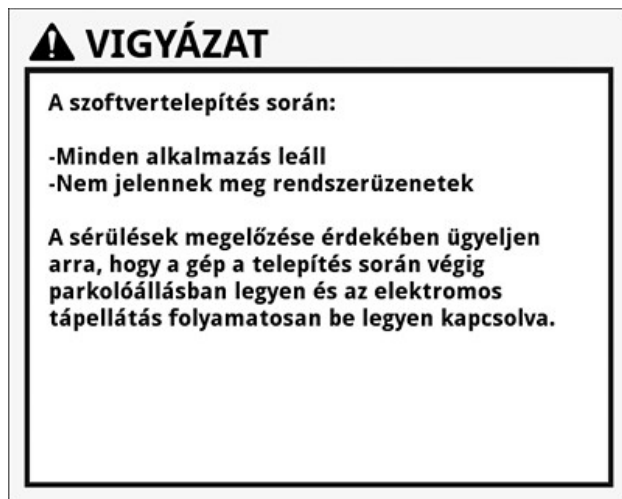


PC27625—35—11MAR20

Ez az üzenet akkor jelenik meg, amikor a kijelző a rendszer újraindítását igénylő hibát észlel.

AL70325,0000566-35-21OCT22

Biztonsági figyelmeztetés – Szoftvertelepítés



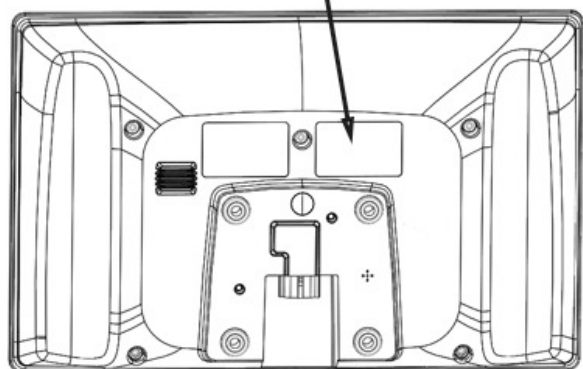
PC27626—35—11MAR20

Ez az üzenet egy szoftvertelepítés megkezdésekor jelenik meg.

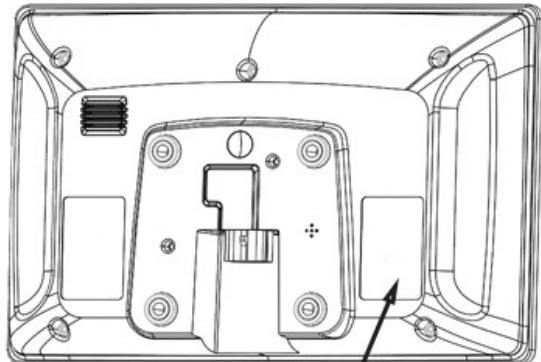
AL70325,0000567-35-21OCT22

Biztonsági címkék szöveg nélkül

Biztonsági címke helye



PC28840—UN—20OCT22
G5^{Plus} CommandCenter Monitor



PC28841—UN—20OCT22
G5 CommandCenter Monitor

A—Biztonsági címke helye

ct47125,1666283263903-35-20OCT22

A szöveg nélküli biztonsági címkék ismertetése



TCT005498—UN—11SEP12

Ezen az eszközön biztonsági jelek vannak elhelyezve, amelyek a potenciális veszélyt jelzik. A veszélyt a figyelmeztető háromszögben elhelyezett piktogram jelzi. A szomszédos ábra a személyi sérülés elkerülésének módját mutatja. Ezek a biztonsági jelzések, a berendezésen való elhelyezkedésük és rövid magyarázatuk ebben, a Biztonság című fejezetben található.

A beszállítóktól beszerzett alkatrészekon és részegységeken további biztonsági információk is találhatóak, amelyeket a jelen kezelési utasítás nem tartalmaz.

ct47125,1666286428449-35-03MAR25

Olvassa el a kezelési utasítást



PC28680—UN—11MAY22

- Ez a kezelési utasítás fontos információkat tartalmaz az eszköz biztonságos üzemeltetéséhez.
- A kijelző üzemeltetése előtt olvassa el figyelmesen a kezelési utasítást. Tartson be minden biztonsági előírást a balesetek elkerülése érdekében.

ct47125,1666207682979-35-03MAR25

Záradékok

Modell- és címkenevek

A jelen kezelési útmutatóban szereplő hardverek modell- és címkenevei a következők:

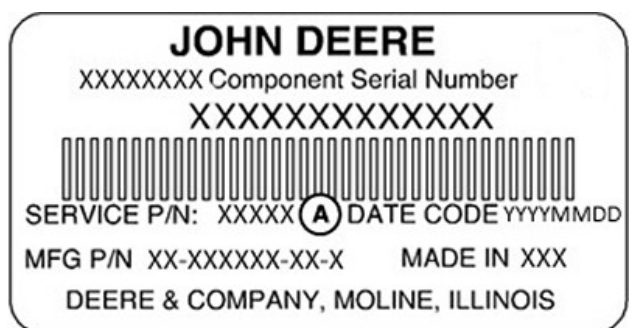
- G5CS - G5/G5^{Plus} processzor
- G510 – G5 kijelző:
- G512 - G5^{Plus} kijelző

ci47125,1663856028059-35-10OCT22

Dátumkód azonosítása

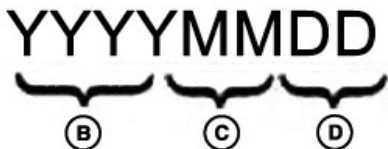
A termékcímkén a dátumkód a következő módszerek egyikével van feltüntetve:

1. módszer



PC28833—UN—11OCT22

Termékcímke 1. módszer



PC25149—UN—20DEC17

Dátumkód 1. módszer

A—Dátumkód (gyártás időpontja)

B—Gyártás éve

C—Gyártás hónapja

D—Gyártás napja

A gyártás dátumát a termékcímkén található dátumkód (A) segítségével azonosíthatja. Az "YYYY" (B) a gyártás évét jelöli; az "MM" (C) a gyártás hónapját jelöli; a "DD" (D) a gyártás napját adja meg.

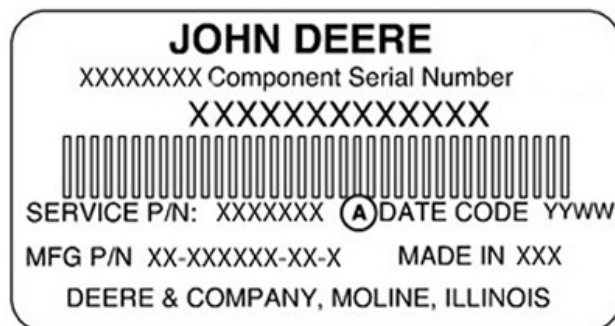
MEGJEGYZÉS: A gyártás hónapjának száma 01–12 közötti lehet.

A gyártási nap száma 01–31 között mozog.

Dátumkód		
YYYY	Gyártás éve	Példa: 2011, 2012, 2013....
MM	Gyártás hónapjának száma a gyártás évén belül	Példa: 01, 02, 03...12
DD	A gyártás napjának	Példa: 01, 02, 03...31

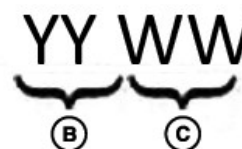
Dátumkód		
	száma a gyártás hónapján belül	

2. módszer



PC28834—UN—11OCT22

Termékcímke 2. módszer



PC26494—UN—08NOV18

Dátumkód 2. módszer

A—Dátumkód (gyártás időpontja)

B—Gyártás éve

C—Gyártás hete

A gyártás dátumát a termékcímkén található dátumkód (A) segítségével azonosíthatja. Az "YY" (B) a gyártás évének utolsó két számjegyét jelöli; a "WW" (C) a gyártás hetének számát jelöli az adott naptári éven belül.

MEGJEGYZÉS: A gyártás hetének száma 01-52 közötti lehet.

Dátumkód		
YY	Gyártás éve	Példa: 11, 12, 13....
WW	A gyártás hetének száma a gyártás évén belül	Példa: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-35-11OCT22

A Szövetségi Kommunikációs Bizottság figyelemztetése

John Deere 10,1" monitor

John Deere 12,8" monitor

G5 processzor

Ezeket az eszközöket a John Deere Ag Management Solutions által szállított állapotban kell működtetni. Az eszközökön a John Deere Ag Management Solutions

kifejezett írásos engedélye nélkül végzett bármilyen változtatás vagy módosítás a felhasználó működtetési engedélyeinek érvénytelenítését eredményezheti.

Ez az eszköz megfelel az FCC szabályok 15. részének. Az üzemeltetésnek az alábbi két feltételt kell teljesítenie:

(1) Az eszköz nem okozhat káros interferenciát, és

(2) az eszköz el kell fogadjon minden interferenciát, beleértve a nem kívánt működést okozót is.

Ez a berendezés az elvégzett vizsgálatok szerint megfelel az FCC szabályok 15. részében meghatározott B osztályú digitális készülékekre vonatkozó határértékeknek. Ezek a határértékek azt a célt szolgálják, hogy megfelelő védelmet biztosítsanak a káros interferencia ellen lakóterületen való telepítésnél. Ez a berendezés rádiófrekvenciát állít elő, használ és sugároz, ami az utasításoknak nem megfelelő telepítés és használat esetén káros interferenciát okozhat a rádiós kommunikációban. Azonban, semmilyen garancia sincs arra, hogy egy adott telepítésnél nem jelentkezik interferencia. Amennyiben ez a berendezés károsan zavarja a rádió vagy TV vételt, ami a berendezés ki- és bekapcsolásával határozható meg, a felhasználónak a következő intézkedések valamelyikével meg kell próbálnia az interferencia megszüntetését:

- Végezze el a vevőantenna újratájolását vagy áthelyezését.
- Növelje a berendezés és a vevő közötti elkülönítést.
- A berendezést ne ahhoz az áramköri csatlakozóhoz csatlakoztassa, amelyhez a vevőt csatlakoztatta.
- Forduljon segítségért a kereskedőhöz vagy egy tapasztalt rádió-/TV-szerelőhöz.

ch177nn,1660116079863-35-11OCT22

EU megfelelési nyilatkozat

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Alulírott, ezennel kijelentem, hogy a

Termék neve: G5/G5^{Plus} processzor G5/G5 Plus processzor

Típus(ok): G5CS

megfelel(nek) a következő irányelvek összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményeinek:

IRÁNYELV	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Veszélyes anyagok korlátozása	2011/65/EU	Az irányelv 7. cikke
Elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó irányelv	2014/30/EU	Az irányelv II. melléklete

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

EN55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

Annak a személynek a neve és címe, aki az Európai Közösségben felelős a műszaki felépítésre vonatkozó dokumentáció összeállításáért:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Ügyféltámogatás
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfelelési nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

Nyilatkozat kiadásának helye: Urbandale, IA

Nyilatkozat kiadásának dátuma: 2022. november 28.

Gyártó egység: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Név: Eric Rains

Cím: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1751554412563-35-03JUL25

EU megfelelési nyilatkozat

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Alulírott, ezennel kijelentem, hogy a

Termék neve: G5 kijelző

Típus(ok): G510

megfelel(nek) a következő irányelvek összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményeinek:

IRÁNYELV	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Veszélyes anyagok korlátozása	2011/65/EU	Az irányelv 7. cikkelye
Elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó irányelv	2014/30/EU	Az irányelv II. melléklete

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Annak a személynek a neve és címe, aki az Európai Közösségben felelős a műszaki felépítésre vonatkozó dokumentáció összeállításáért:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Ügyféltámogatás
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfelelési nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

Nyilatkozat kiadásának helye: Urbandale, IA

Nyilatkozat kiadásának dátuma: 2022. november 28.

Gyártóegység: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Név: Eric Rains

Beosztás: Globális elektronikai hardvertechnikai mérnöki vezető



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-35-01DEC22

EU megfelelési nyilatkozat

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Alulírott, ezennel kijelentem, hogy a

Termék neve: G5^{Plus} kijelző

Típus(ok): G512

megfelel(nek) a következő irányelvek összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményeinek:

IRÁNYELV	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Veszélyes anyagok korlátozása	2011/65/EU	Az irányelv 7. cikkelye
Elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó irányelv	2014/30/EU	Az irányelv II. melléklete

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Annak a személynek a neve és címe, aki az Európai Közösségben felelős a műszaki felépítésre vonatkozó dokumentáció összeállításáért:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Ügyféltámogatás
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfelelési nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

Nyilatkozat kiadásának helye: Urbandale, IA

Nyilatkozat kiadásának dátuma: 2022. november 28.

Gyártóegység: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Név: Eric Rains

Beosztás: Globális elektronikai hardvertechnikai mérnöki vezető



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-35-01DEC22

Egyesült Királyság – megfelelési nyilatkozat

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Alulírott, ezennel kijelentem, hogy a

Termék: G5/G5^{Plus} processzor G5/G5 Plus processzor**Típus(ok):** G5CS

megfelel(nek) a következő egyesült királyságbeli előírások összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményeinek:

ELŐÍRÁS	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Elektromágneses kompatibilitásra vonatkozó előírások	S.I. 2016 / 1091	2. ütemezés, A. modul
Az egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való használatának korlátozására vonatkozó rendeletek	S.I. 2012 / 3032	2. rész, 12. fejezet

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

EN ISO 14982
ISO 13766-1EN55032
EN55024
EN55035

A műszaki dokumentáció összeállításáért felelős személy neve és címe:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Egyesült Királyság
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfelelési nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

Nyilatkozat kiadásának helye: Urbandale, Iowa, USA**Nyilatkozat kiadásának dátuma:** 2022. november 28.**Név:** Eric Rains**Gyártó egység:** Deere & Company, Moline, IL 61265**Cím:** Global Electronic Hardware Manager**Mezőgazdasági és környezetápolás-technikai termékek importőre:** John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Egyesült Királyság**Erdészeti termékek importőre:** John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Egyesült Királyság**Építőipari gép importőr:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Egyesült KirályságRXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-35-03JUL25

Egyesült Királyság – megfelelési nyilatkozat

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Alulírott, ezennel kijelentem, hogy a

Termék: G5 kijelző

Típus(ok): G510

megfelel(nek) a következő egyesült királyságbeli előírások összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményeinek:

ELŐÍRÁS	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Elektromágneses kompatibilitásra vonatkozó előírások	S.I. 2016/1091	2. ütemezés, A. modul
Bizonyos veszélyes anyagok használatának korlátozása az elektromos és elektronikus berendezésekben szabályozás	S.I. 2012/3032	2. rész, 12. fejezet

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

A műszaki dokumentáció összeállításáért felelős személy neve és címe:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Egyesült Királyság
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfelelési nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

Nyilatkozat kiadásának helye: Urbandale, Iowa, USA

Nyilatkozat kiadásának dátuma: 2022. november 28.

Név: Eric Rains

Gyártóegység: Deere & Company, Moline, IL 61265

Beosztás: Global Electronic Hardware Manager

Mezőgazdasági és környezetápolás-technikai termékek importőre: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Egyesült Királyság

Erdészeti termékek importőre: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Egyesült Királyság

Építőipari gép importőr: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Egyesült Királyság



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-35-01DEC22

Egyesült Királyság – megfelelési nyilatkozat

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Alulírott, ezennel kijelentem, hogy a

Termék: G5^{Plus} kijelző**Típus(ok):** G512

megfelel(nek) a következő egyesült királyságbeli előírások összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményeinek:

ELŐÍRÁS	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Elektromágneses kompatibilitásra vonatkozó előírások	S.I. 2016/1091	2. ütemezés, A. modul
Bizonyos veszélyes anyagok használatának korlátozása az elektromos és elektronikus berendezésekben szabályozás	S.I. 2012/3032	2. rész, 12. fejezet

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

EN ISO 14982
ISO 13766-1EN55032
EN55024
EN55035

A műszaki dokumentáció összeállításáért felelős személy neve és címe:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Egyesült Királyság
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfelelési nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

Nyilatkozat kiadásának helye: Urbandale, Iowa, USA**Nyilatkozat kiadásának dátuma:** 2022. november 28.**Gyártóegység:** Deere & Company, Moline, IL 61265**Név:** Eric Rains**Beosztás:** Global Electronic Hardware Manager**Mezőgazdasági és környezetápolás-technikai termékek importőre:** John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Egyesült Királyság**Erdészeti termékek importőre:** John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Egyesült Királyság**Építőipari gép importőr:** Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Egyesült Királyság

RXA0179545—UN—16APR21

c147125,1669663290093-35-01DEC22

Eurázsiai Gazdasági Unió – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5^{Plus} processzor EAC angol nyelven

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5^{Plus} processzor EAC orosz nyelven

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Eurázsiai Gazdasági Unió – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 kijelző EAC angol nyelven

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 kijelző EAC orosz nyelven

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Eurázsiai Gazdasági Unió – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5^{Plus} kijelző EAC angol nyelven

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5^{Plus} kijelző EAC orosz nyelven

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



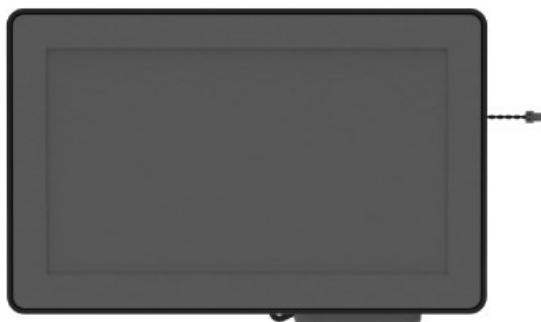
Művelet - Kijelző Bevezetés

G5 CommandCenter

A John Deere G5 CommandCenter a maximális felhasználhatóságra és termelékenységre lett tervezve. Egy szoftveres rendszer biztosítja az egységességet, míg a hardver különböző ártartományokat és funkcionalitást tesz lehetővé. A CommandCenter monitor a CommandARM-hoz van csatlakoztatva. G5 és G5^{Plus} monitorok választhatók.

MEGJEGYZÉS: A G5 CommandCenter szoftvere a processzoron található, nem a monitoron.

G5 CommandCenter (10,1 collos)



PC665165—UN—03APR25

G5 CommandCenter Monitor

- A futtatás oldal modulok azonosak a 12,8 collos kijelzővel.
- A parancsikon érintőgombok mindig láthatók.

G5^{Plus} CommandCenter (12,8 collos)



PC28490—UN—26MAY21

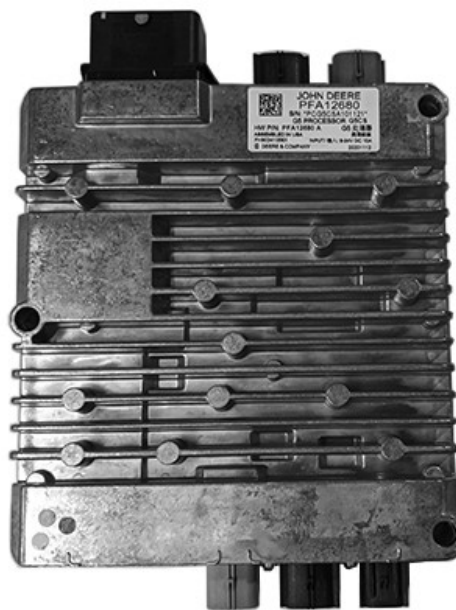
G5^{Plus} CommandCenter Monitor

- A címsávban az éppen megtekintett futtatás oldal látható.
- A nagy állapotközpont további információkat biztosít.
- A parancsikon érintőgombok mindig láthatók.

G5 CommandCenter processzor

A G5 CommandCenter szoftver a kijelzőtől külön található processzoron fut.

MEGJEGYZÉS: Az egyes processzorok adatai listázva vannak. A gép konfigurációjától függően egyes funkciók esetleg nem elérhetőek.



PC28489—UN—26MAY21

G5 processzor

G5 processzor

- Négy analóg videokamera bemenet
- Két digitális videokamera bemenet
- Két USB bemenet
- Két kijelző kimenet
- 1000BASE-T Ethernet-port
- Bővíthető későbbi alkalmazások esetében is

A G5 CommandCenter processzor újraindítása

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a balesetveszélyt. Ügyeljen rá, hogy a telepítési eljárás során a gép park módban legyen, és az áramellátás fennmaradjon. A processzor újraindításakor:

Minden alkalmazás bezárul.

A rendszerüzenetek nincsenek kijelezve.

- Meleg indítás: Akkor kerül rá sor, ha a gépen a gyújtás legutóbbi ráadását követő 24 órán belül adják rá újra a gyújtást. A melegindításhoz nyomja meg a bekapcsológombot. Amikor a kijelző kikapcsolt, nyomja meg újra a bekapcsológombot.
- Hideg indítás: Akkor kerül rá sor, amikor a gépen 48 óránál hosszabb ideig nem volt ráadva a gyújtás, vagy a kijelzőn megjelenő üzenet a kijelző újraindítását igényli (például a nyelv módosításakor vagy egy másodlagos kijelző hozzáadásakor).

MEGJEGYZÉS: A kijelző minden 20 melegindítás után hidegindítást hajt végre.

A hidegindítás elvégzésére a következő további eljárások használhatók:

- Kapcsolja ki a kijelzőt a gép akkumulátorának leválasztásával.
- Nyelv módosítása.
- Számformátum módosítása.
- Mértékegységek módosítása.

USB portok

A legjobb víz- és porvédelem érdekében győződjön meg arról, hogy az USB-portok (E) használaton kívül a helyükön vannak.

ct47125,1708113151155-35-21MAY24

kiválasztása oldal megjelenítéséhez. Válassza ki a kívánt futtatás lapot a rendelkezésre álló oldalak listájából.

(Forduljon az Elrendezés kezelő alkalmazáshoz a Futtatás oldal testre szabására vonatkozó információkért.)

ct47125,1708274355289-35-18FEB24

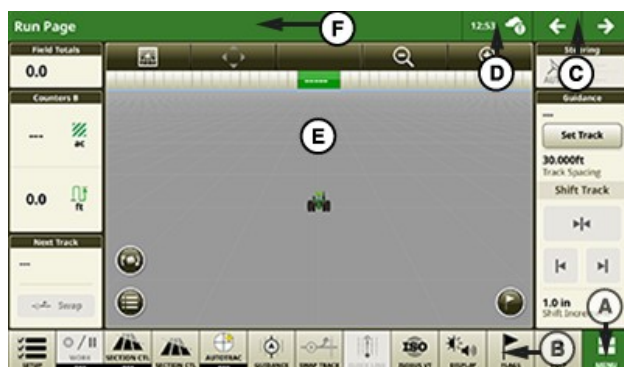
Menü



Menü gomb

PC28688—UN—25AUG24

A futtatás oldal felépítése



PC28807—UN—20SEP22

Kijelző futtatási lap

- A—Menü
B—Gyorsbillentyű érintőgombok
C—Következő vagy előző futtatási oldal gomb
D—Állapotközpont
E—Futtatás oldal
F—Címsor/futtatás oldal kiválasztás

A **Menü (A)** gomb kiválasztásával listázódnak a kijelzőre és a gépre feltelepített alkalmazások.

A **gyorsbillentyű érintőgombok (B)** gyors hozzáférést biztosítanak a gyakran használt alkalmazásokhoz és funkciókhoz.

A **következő és előző futtatás oldal gombok (C)** a futtatás oldalak között váltanak.

Válassza ki a jelzett területet (D) az **Állapot központ** megjelenítéséhez. A kijelző funkciókkal kapcsolatos fontos információk meg vannak jelölve, mint például a GPS jel erőssége és a rendelkezésre álló adattár.

A **Futtatás oldal (E)** az Elrendezéskezelő alkalmazással van konfigurálva.

Válassza ki a **címsort (F)** a **Futtatás oldal**

A menü gomb kiválasztásával listázódnak a kijelzőre és a gépre feltelepített alkalmazások. Válassza ki a bal oldali lapokat a különböző alkalmazáscsoportok kiválasztásához.

MEGJEGYZÉS: A rendelkezésre álló alkalmazások a gép konfigurációjától függően eltérőek.

ct47125,1708274355252-35-18FEB24

Súgó a képernyőn



Súgóközpont alkalmazás és Információ gomb

APY76313—UN—21SEP22

A Súgóközpont a nyomtatott Kezelési utasítás kiegészítése. Működtetés előtt olvassa el a Kezelési utasítást. A Súgóközpont háromféleképpen érhető el:

1. Navigáljon a Súgóközpont alkalmazáshoz
 - a. Lépjen be a Menübe
 - b. Válassza az Alkalmazás lapot
 - c. Válassza a Súgóközpontot
2. Válassza ki a Súgóközpont parancsikonyját

3. Alkalmazási oldal kérdőjel

ct47125,1708274355193-35-18FEB24

Állapotközpont



PC28826—UN—22SEP22

Állapotközpont

Az Állapotközpont a címsorban található, és a kijelzőfunkciókkal kapcsolatos fontos információkat mutatja, például a GPS jelerősséget és az értesítéseket.

Válassza ki az Állapotközpontot a legördülő menüben megjelenő kiegészítő információ megjelenítéséhez. A kibontott Állapotközpont gyors hozzáférést biztosít az értesítésekhez és a beállításokhoz.

MEGJEGYZÉS: A Dátum és idő valamint az Adattárolás mindig láthatók az Állapotközpontban.

A gép konfigurációjától és az értesítésektől függően további információk is megjelenhetnek.

ct47125,1708274355155-35-18FEB24

Gyorsbillentyű érintőgombok



APY76316—UN—22SEP22

Gyorsbillentyű érintőgombok

A gyorsbillentyű érintőgombok megmutatják az állapot információkat és gyors hozzáférést biztosítanak az alkalmazás funkciókhoz.

Az érintőgombok mindig láthatóak a futtatás oldal alsó részén.

(A parancsikon sáv testreszabásával kapcsolatos információkat lásd az Elrendezés kezelő alkalmazásban.)

ct47125,1708274355111-35-24MAY24

Kijelzőlicenck

A kijelzőhöz speciális licenck szükségesek a különböző alkalmazások futtatásához.

Basics licenc

A G5 kijelző működtetéséhez Basics licenc szükséges.

Forduljon a John Deere kereskedőhöz a Basics átviteléhez egy nem működő kijelzőről egy új kijelzőre.

Ha a kijelzőn nincs Basics licenc, a hozzáférés a következő alkalmazásokra korlátozott:

- Szoftverkezelő
- Nyelv és mértékegységek
- Fájlk
- Kijelző és hang
- Diagnosztikai központ

MEGJEGYZÉS: Az adatok nem exportálhatók a Basics licenc nélkül.

További licenck

MEGJEGYZÉS: Az engedélyek csak hasonló berendezésekre vihetők át.

További licenck szükségesek a kijelző továbbfejlesztett funkcióinak feloldásához.

Navigáljon a Licenc lehetőségre

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza a Szoftverkezelő alkalmazást.
4. Válassza ki a Licenc lapot.

Az érvényes licenckkel a következő funkciók állnak rendelkezésre:

- AutoTrac
- Data Sync
- Helyszíni adatmegosztás
- Szakaszvezérlés
- Tétlenségi okok

Licenck vásárlásért lépjen kapcsolatba a John Deere kereskedővel.

Demó funkciók

A Szoftverkezelő alkalmazásban a demó funkciók segítségével kipróbálhatók a kijelző funkciói. A funkció mellett egy kék lámpa jelzi, hogy a demó be van kapcsolva.

A demó 15 óra használatra ad lehetőséget. Például az AutoTrac demó használati ideje csak a bekapcsolás után kezd el visszaszámolni.

Navigáljon a Tulajdonságok menüponthoz:

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza a Szoftverkezelő alkalmazást.
4. Válassza a Jellemzők lapot.

Hardver aktiválások

A hardveraktiválásokat a gyárban telepítik vagy a szolgáltatásaktiválás átviteli folyamatának részeként adják át. A hardveraktiválások információt szolgáltatnak a kijelzőszoftver számára a kapcsolódó hardver megfelelő működéséhez

ct47125,1708274355040-35-18NOV25

Művelet—Kijelző beállítása

Kijelző beállítások

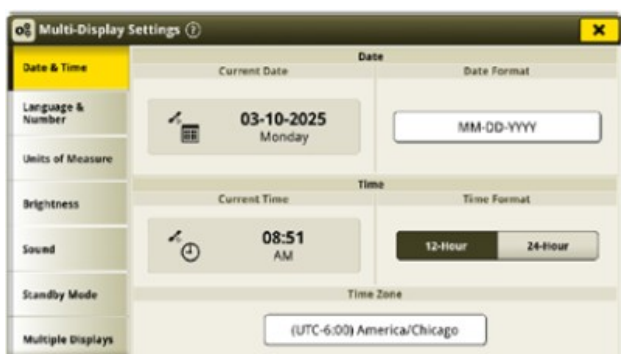


Kijelző beállítások ikon

PC689856—UN—26SEP25

A Rendszer lapon lévő Kijelző beállítások alkalmazás beállít néhány kijelző-konfigurációt.

Dátum és idő



Dátum és idő lap

PC689859—UN—26SEP25

A dátum és idő alkalmazás információja a rendszer számos fontos funkciójához szükséges. Ezek magukban foglalják a hibanalózást, licenceket és az adatrögzítést.

A dátum és az idő beállítása automatikusan megtörténik, ha egy GPS vevő csatlakoztatva van és az érvényes jelet fogad. Ebben az esetben csak az időzónát kell beállítani.

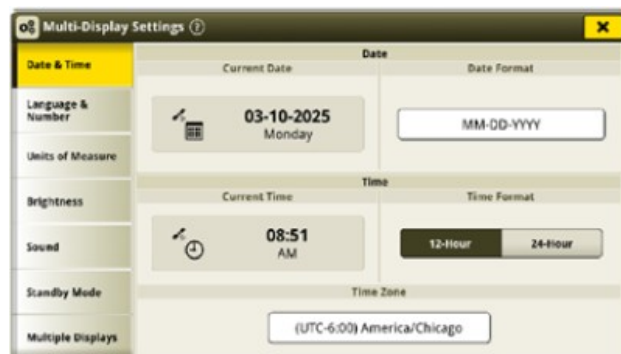
A pontos dátum és idő bármikor megtalálható a fő futtatás lap tetején lévő Állapotközpontban.

MEGJEGYZÉS: A dátum és idő beállítások befolyásolják, hogy az Irányítórendszer és a Dokumentálás adatai hogyan vannak szűrve a kijelzőn és az asztali szoftveren.

Navigálás a Dátum és idő részhez

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza ki a Dátum és idő alkalmazást.

Az aktuális dátum megváltoztatása



Dátum és idő lap

PC689859—UN—26SEP25

- A—Dátumbeállítás a kezelő által
- B—GPS által meghatározott dátum

A dátum csak akkor változtatható meg, ha a GPS nincs csatlakoztatva, vagy nincs GPS-jel. Egyéb esetben a GPS-jel határozza meg a dátumot.

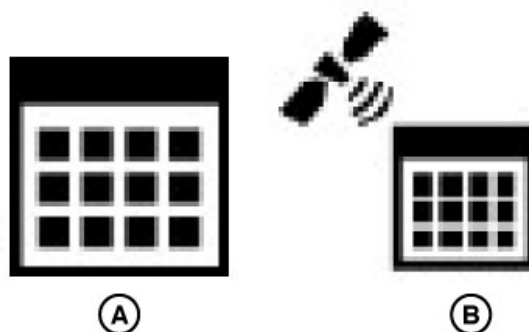
A dátumformátum nem függ a GPS jeltől, és bármikor módosítható.

1. Válassza ki a napot, hónapot vagy évet.
2. Használja a billentyűzetet a helyes érték bevitelére.
3. Válassza a Kész-et a változtatás érvényesítéséhez, vagy a Törlés-t az előző képernyőhöz történő, változtatás nélküli visszalépéshez.

Dátumformátum

1. Válassza a dátumformátum mezőt.
2. Válassza ki a kívánt dátumformátumot a listából.
3. Válassza a Kész gombot a módosítások érvényesítéséhez, vagy a Törlést az előző képernyőhöz történő, módosítás nélküli visszalépéshez.

Az aktuális idő megváltoztatása



Az aktuális idő módosítása

PC689854—UN—26SEP25

- A—Időbeállítás a kezelő által
- B—GPS által meghatározott idő

Az aktuális idő csak akkor változtatható meg, ha a GPS

nincs csatlakoztatva, vagy nincs GPS-jel. Máskülönben a GPS jel határozza meg az időt.

Idő módosítása

1. Válassza ki az órát vagy a percet.
2. Használja a billentyűzetet a helyes érték bevitelére.
3. Válassza a Kész-et a változtatás érvényesítéséhez, vagy a Törlés-t az előző képernyőhöz történő, változtatás nélküli visszalépéshez.

Az időzóna és az időformátum nem függ a GPS-jeltől és bármikor megváltoztatható.

Időzóna

1. Válassza ki az érvényes időzónát, majd a Következő-t.
2. Válassza ki az országot, majd a Következő-t.
3. Válassza ki az időzónát, majd a Következő-t.
4. Hagyja jóvá a kiválasztott időzónát, majd válassza az OK-t.

Idő formátum

A rádiógombbal válassza ki a 12 órás vagy 24 órás időformátumot.

Nyelv és szám

A Nyelv és szám menüpont használatával választhat nyelvet, számformátumot és mértékegység-rendszert.



PC689858—UN—26SEP25

Nyelv és szám lap

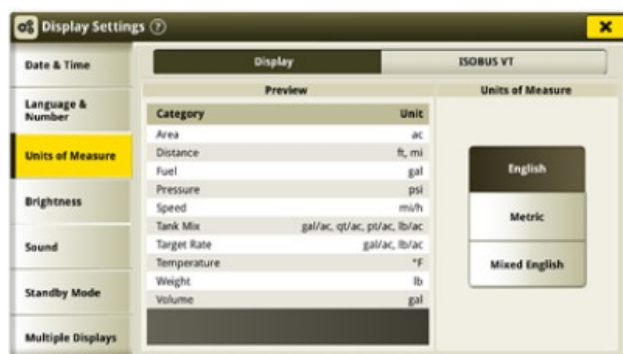
- Nyelvformátum (aktív és alternatív)
- Nyelvváltás gomb
- Számformátum (tizedespont vagy tizedesvessző)

Válassza az egyik fület a beállítások megváltoztatásához.

Ugrás a a Nyelvhez és szám menüpontba

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza a Kijelző beállítások lehetőséget.
4. Válassza ki a nyelvet és a számot.

Mértékegység



PC689863—UN—26SEP25

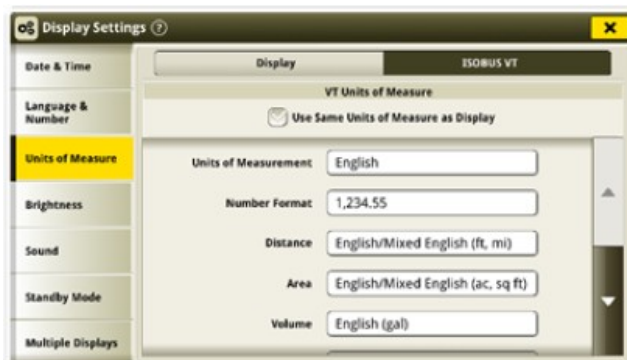
Mértékegység lap

A különböző beállítások létrehozhatók mind a kijelző, mind az ISOBUS VT-n kijelzett vezérlők számára. Válassza az egyik fület a beállítások megváltoztatásához.

Kijelző

Válassza az angolszász, metrikus vagy vegyes angol lehetőséget.

ISOBUS VT



PC689857—UN—26SEP25

ISOBUS VT

Az ISOBUS VT-n megjelenő vezérlők számára lehetséges különböző mértékegységek kiválasztása. Távolítsa el a pipát A kijelzővel megegyező mértékegység használata mezőből a lista engedélyezéséhez:

- Mértékegységek
- Számformátum
- Távolság
- Terület
- Mennyiség
- Tömeg
- Hőmérséklet
- Nyomás
- Talajnyomás

MEGJEGYZÉS: Lehetőség van a kijelzővel egyező mértékegységek használatára.

Fényerő



Fényerősség lap

PC684078—UN—26SEP25

Fényerő mód

• Automata üzemmód

Az auto mód a javasolt beállítás. Ez szinkronizálja a kijelző fényerejét a fülke lámpakapcsolójával. Ha a fülkevilágítás ki van kapcsolva, a kijelző nappali módban van. Ha a fülkevilágítás be van kapcsolva, a kijelző éjszakai módban van.

• Nappali és éjszakai mód

Válassza ki valamelyik módot, hogy megelőzze a kijelző fényerejének szinkronizációját a fülkevilágítás kapcsolójával.

MEGJEGYZÉS: A kiválasztott mód nem állítja a második kijelző fényerejét. Ennek a kijelzőnek a fényerejét annak a beállításain keresztül állítsa be.

Fényerő beállításai

Válassza valamely beállítási gombot, hogy megjelenítse a felugró oldalt a megfelelő fényerő módhoz.

- Nap
- Éjszaka

Nappali vagy éjszakai beállításoknál lehetőség van a különböző fényerő-százalékok beállítására:

- Precíziós technológia és kényelem
- Kilátás

Hang



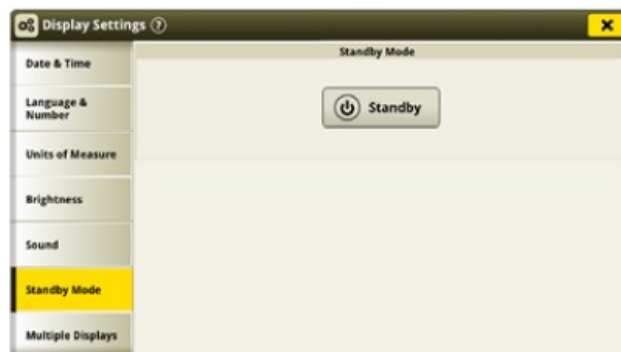
Hang lap

PC689861—UN—26SEP25

Módosítsa a kijelző hangerejét a növelés (+) vagy csökkentés (-) gombokkal.

- CommandCenter
- Sarokoszlop
- Infotainment

Készenléti mód



Készenléti üzemmód lap

PC689862—UN—26SEP25

MEGJEGYZÉS: A permetezőgépeken a készenléti mód nem érhető el. A készenléti mód gomb szolgál a kijelző kikapcsolására.

A készenléti móddal energiatakarékos módba helyezheti a kijelzőt.

Több kijelző



PC689860—UN—26SEP25

Több kijelző lap

MEGJEGYZÉS: Ezen beállítások módosítása egyénileg NEM javasolt.

Egy gépen gyakran több kijelzőt használnak arra, hogy a kezelő számára egyszerre különböző típusú információkat nyújtsanak, lehetővé téve a jobb vezérlést, felügyeletet és döntéshozatalt.

A több kijelző használatának két módja van. Lehet mindkét kijelző Precision Ag kijelző, vagy az egyik

Precision Ag kijelző, a másik pedig egy kiegészítő monitor. Több kijelző beállítások konfigurálása csak akkor szükséges, ha két Precision Ag kijelzőt használnak; kiegészítő monitor esetén nincs szükség módosításokra.

A 8R traktorokon például több kijelzőt használnak. Ezeket a kijelzőket kétféleképpen lehet beállítani.

- 1.A CommandCenter az opcionális kiegészítő monitorral van integrálva. Mindkét monitor ugyanarról a processzorról működik, így nincs szükség a több kijelző beállítások konfigurálására.
- 2.A CommandCenter G5 univerzális kijelzővel van párosítva. Mindkét kijelző saját processzorra rendelkezik, ezért a több kijelző beállításokat konfigurálni kell.

A CommandCenter kijelző szolgál a gép működésének felügyeletére és vezérlésére, valamint az olyan információk megjelenítésére, mint az irányítórendszer, a gépbeállítások, a munkagépek vezérlése és a teljesítményadatok. A kiegészítő monitor, amelyet jellemzően a fülke jobb oldalán szerelnek fel, további információk, például kameraképek, dokumentáció, tábla feltérképezés vagy diagnosztikai eszközök megjelenítésére használható.

Ha a funkciókat külön kell konfigurálni, kapcsolja be vagy ki a funkciókat a billenőkapcsolókkal. Majd válasszon egy prioritást minden egyes funkcióhoz.

Precíziós mg. alkalmazások

A Precision Ag alkalmazás olyan kijelző alkalmazás,

amely adatvezérelt technológiai megoldásokat használ a precíziós gazdálkodáshoz. Ezeket az alkalmazásokat úgy tervezték, hogy segítsenek a gazdálkodóknak megalapozott döntéseket hozni a működés optimalizálása érdekében.

Ezek az alkalmazások lehetővé teszik a gazdálkodók számára a valós idejű adatgyűjtést, a tábla feltérképezést, a tábla változékonyság elemzését és a munkagép helyspecifikus gazdálkodási gyakorlatok végrehajtását a termelékenység növelése, az inputköltségek csökkentése, a környezeti hatások minimalizálása és a gazdaság általános fenntarthatóságának javítása érdekében.

Használja ki a Precision Ag alkalmazásokat a hatékonyság növelése, a pontosabb döntések meghozatala és a jobb eredmények elérése érdekében. A Precision Ag alkalmazások közé tartozik az AutoTrac, a Szakaszevezérlés és a Dokumentáció.

ISOBUS munkagép megtekintő

A ISOBUS munkaeszköz megtekintő meghatározza, hogy a CommandCenter képes-e megjeleníteni a virtuális terminál (VT) felületeit.

ISOBUS munkagép 2. megtekintő

MEGJEGYZÉS: Ha egy kiegészítő monitor nincs csatlakoztatva, az ISOBUS munkaeszköz 2. megtekintő kapcsoló ki van szűrülve.

MEGJEGYZÉS: Az ISOBUS munkagép 2. megtekintő prémium előfizetést igényel.

A ISOBUS munkagép 2. megtekintő meghatározza, hogy a CommandCenter képes-e megjeleníteni egy VT felületet egy kiegészítő monitoron.

ISOBUS hitelesítés

Az ISOBUS hitelesítés kapcsoló letiltja az eredeti GreenStar monitor használatát a G5 kijelzőn. Az eredeti GreenStar monitor használatának engedélyezéséhez kapcsolja ki a ISOBUS hitelesítést.

Feladatvezérlő

FONTOS: NE kapcsolja be a Precíziós mezőgazdasági alkalmazásokat mindkét kijelzőn. Az irányítórendszer és más alkalmazások nem fognak megfelelően működni.

MEGJEGYZÉS: Az ISOBUS munkagép megtekintő a GreenStar 2 és a GreenStar 3 kijelzőkön ISOBUS VT néven is ismert.

A Feladatvezérlő (TC) meghatározza, hogy a CommandCenter küldhet és fogadhat-e feladatvezérlő parancsokat a munkagép vezérlőegységekkel. Ezek közé tartoznak a Szakaszevezérlés üzenetek.

Fájlkiszolgáló

MEGJEGYZÉS: Több kijelző használatakor ellenőrizze, hogy a Fájlkiszolgáló csak egy kijelzőn legyen aktív.

A fájlkiszolgáló fájlokat vagy tetszőleges adatot cserél a gép és a munkagép között, mint például konfigurációs fájlok, műtrágya táblázatok és nyelvi fájlok. A Fájlkiszolgáló működéséhez egy USB meghajtó szükséges. A munkaeszköztől küldött adatok tárolása az USB meghajtón található Fileserver nevű mappában történik.

Prioritási beállítás

MEGJEGYZÉS: A prioritás egyes kijelzőkön való megtekintéséhez válassza ki a virtuális terminál gombot az Állapotközpontban.

A Prioritás beállítás, vagy más néven Funkció példány határozza meg a kijelző prioritását a különböző funkciók betöltésekor. Ha például a Munkagép megtekintő a CommandCenterben 1. prioritású, a GreenStar 3 2630-ban pedig 2. prioritású (ez a Funkció példány beállítása), ezután az ISOBUS munkagépek a legtöbb esetben a CommandCenterben jelennek meg.

ZIDXK1X,1759230099081-35-06OCT25

Elrendezés kezelő



Elrendezés kezelő

PC28704—UN—25AUG22

Az Elrendezés kezelőt az üzemi oldal és a gyorsmenü létrehozására és módosítására használhatja, hogy a fontos információk és funkciók elérhetők legyenek a főmenüből.

A futtatás oldalak "modulokból" (blokkokból, amelyek információt és gombokat tartalmaznak) állnak. Lehetőség van modulok hozzáadására, eltávolítására és átrendezésére a futtatás oldalakon.

A futtatás oldalak futtatás oldalkészletek létrehozásához vannak csoportosítva. A futtatás oldalkészletek létrehozhatók egy művelethez (vetés vagy talajművelés) vagy a különböző kezelők preferenciáihoz.

Korlátlan számú futtatás oldalt lehet létrehozni és elmenteni. Korlátlan számú futtatásoldal-készlet hozható létre, készletenként akár tíz futtatás oldallal.

Egyéni futtatás oldalak importálhatók másik, azonos

méretű G5 kijelzőről. Az importált futtatás oldalak elérhetők az összes Futtatás oldal fülön.

Navigálás az Elrendezéskezelőhöz

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza az Elrendezés kezelő alkalmazást.

Futtatás oldal beállítások



Futtatás oldal beállítások

PC15336—UN—10JUL13

A futtatás oldalkészlet legfeljebb tíz futtatás oldal gyűjteménye, amelyek egy művelethez, például vetéshez vagy talajműveléshez vannak csoportosítva. Csak az aktív futtatás oldalkészlet oldalai jelennek meg a főlapon a futtatás oldalak görgetése során.

Válasszon egy futtatás oldalbeállítást a Futtatás oldal szerkesztése oldal megjelenítéséhez.

Futtatás oldalbeállítás hozzáadása



- A—Új készlet létrehozása
B—Aktív készlet módosítása

PC28705—UN—25AUG22

Válassza ki az Új készlet létrehozása gombot (A) egy új futtatás oldalkészlet létrehozásához. Válassza ki az Aktív készlet módosítása gombot (B) egy meglévő futtatás oldalkészlet kiválasztásához.

Futtatás oldalak szerkesztése egy Futtatás oldalbeállításban



- A—Szerkesztés gomb
B—Duplikálás gomb
C—Felfelé gomb
D—Lefelé gomb
E—Eltávolítás gomb

PC28706—UN—25AUG22

Válassza ki az egyik futtatás oldalt a futtatás oldal szerkesztésére szolgáló gombsor megmutatásához.

Válassza ki a Szerkesztés gombot (A) a modulok módosításához a futtatás oldalon.

Válassza ki a Duplikáló gombot (B) egy új futtatás oldal létrehozásához ugyanazokkal a modulokkal.

Válassza a Fel és Le gombokat (C és D) a futtatás oldalak sorrendjének megváltoztatásához. A Futtatás oldal sorrendje akkor használatos, ha a főoldalon lévő oldalak között navigál.

Válassza ki az Eltávolítás gombot (E) a futtatás oldal törléséhez a futtatás oldalbeállításból. A futtatás oldal el van távolítva a futtatás oldalkészletből, de továbbra is elérhető az Összes futtatás oldal listában.

MEGJEGYZÉS: Az Eltávolítás gomb nem jelenik meg, ha csak egy futtatás oldal van a futtatás oldalbeállításban.

Futtatás oldalkészletek szerkesztése

Módosítsa a nevet, a hozzárendelt parancsikon sávot, vagy adjon további futtatás oldalakat egy futtatás oldalkészlethez.

Futtatás lap neve



PC28707—UN—25AUG22

A—Szerkesztés gomb

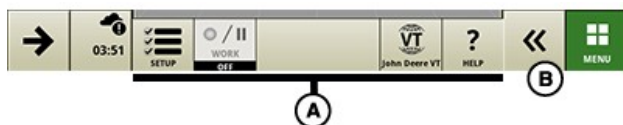
B—További futtatás oldalak hozzáadása gomb

Minden futtatás oldalnak egyedi névvel kell rendelkeznie. Válassza ki a Szerkesztés gombot (A) a futtatás oldalkészlet elnevezéséhez vagy átnevezéséhez.

Válassza ki a Szerkesztés gombot a futtatás oldalkészlethez hozzárendelt parancsikon sáv hozzáadásához vagy módosításához.

Válassza ki a További futtatás oldalakat tartalmaz gombot (B) egy meglévő futtatás oldal futtatás oldalkészlethez való hozzáadásához.

Parancsikon sáv



PC28914—UN—19JAN23

Gyorsbillentyű érintőgombok

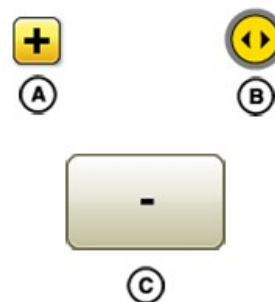
A—Gyorsmenü

B—Gyorselérésű érintőgombok

A gyorsmenü olyan gyorsbillentyű érintőgombok összessége, melyek kijelzik az állapotra vonatkozó információkat és gyors hozzáférést biztosítanak az alkalmazások funkcióihoz. A gyorsmenü legfeljebb kilenc gyorsgomb ikont jelenít meg.

Használja a gyorsmenü fület egy gyorsmenü kiválasztásához, szerkesztéséhez, vagy

létrehozásához. A gyorsmenü a Fájlkészítő alkalmazás használatával importálható.



PC28708—UN—25AUG22

A gyorsmenü szerkesztése

A—Új gyors elérésű gomb létrehozása

B—Gyorselérésű gomb mozgatása

C—Gyorsgomb eltávolítása gomb

A gyorsmenü szerkesztése

Gyorsgombok hozzáadhatók, eltávolíthatók és átrendezhetők a gyorsmenüben.

MEGJEGYZÉS: Ugyanaz a gyors elérésű gomb csak egyszer helyezhető a gyorsmenübe.

Válassza az Új gyors elérésű gomb létrehozása gombot (A) egy új parancsikonsáv létrehozásához és a megfelelő tartalmú alkalmazás kiválasztásához. A listából keresse meg a kívánt funkciót végző gyors elérésű gombot, és válassza a Hozzáadás gombot.

Ha már hozzáadta a gyorsmenükhöz, válassza ki a gyorsgombot a kiemeléshez. Nyomja meg és helyezze át a gyorsgombot (B) egy üres területre.

Egy gyors elérésű gomb eltávolításához válassza ki a gyors elérésű gombot a kiemeléshez, és válassz ki a Gyors elérésű gomb eltávolítása gombot (C).

Összes futtatás oldal



PC15340—UN—10JUL13

Összes futtatás oldal

MEGJEGYZÉS: A futtatás oldalak a Fájlkészítő alkalmazással importálhatók és exportálhatók.

Az Összes futtatás oldal fül megjeleníti a kijelzőn létrehozott összes futtatás oldalt. A lap tartalmazza az aktív készletben lévő aktuális futtatás oldalakat, valamint a más futtatás oldalkészletekben használt futtatás oldalakat.

Futtatás oldal szerkesztése



PC28709—UN—25AUG22

A—Szerkesztés gomb
B—Duplikálás gomb
C—Eltávolítás gomb

Válassza ki az egyik futtatás oldalt a futtatás oldal szerkesztésére szolgáló gombsor megmutatásához.

Válassza ki a Szerkesztés gombot (A) a modulok módosításához a futtatás oldalon.

Válassza ki a Duplikáló gombot (B) egy új futtatás oldal létrehozásához ugyanazokkal a modulokkal.

Válassza az Eltávolítás gombot (C) egy futtatás oldal törléséhez a kijelzőből. Ez végleg eltávolítja a futtatás oldalt a kijelzőről és az aktív készletből.

MEGJEGYZÉS: Az Eltávolítás gomb nincs mutatva, ha gyári alapértelmezett futtatás oldal van kiválasztva.

Új futtatás oldal létrehozása



PC28710—UN—25AUG22
Új futtatás oldal létrehozása gomb

Válassza ki az Új futtatás oldal létrehozása gombot egy új futtatás oldal létrehozásához.

Működési oldalak hozzáadása, szerkesztése vagy duplikálása

Ugyanaz a kezelői felület van kijelezve működési oldal hozzáadásakor, szerkesztésekor vagy duplikálásakor. Egy új működési oldal üresen indul, míg a duplikált vagy szerkesztett futtatási oldalakban megvannak a létező modulok.

Futtatás lap neve



PC28707—UN—25AUG22

A—Modul hozzáadás gomb
B—Szerkesztés gomb

Minden futtatás oldalnak egyedi névvel kell rendelkeznie. Válassza ki a szerkesztés gombot (A) a működési oldal elnevezéséhez vagy átnevezéséhez.

Modul hozzáadása

Válassza ki a Modul hozzáadása (B) gombot és válassza ki a megfelelő tartalmú alkalmazást. A listából

keresse meg a kívánt információt tartalmazó modult és válassza ki a Hozzáadás gombot.

MEGJEGYZÉS: Ugyanazon modul csak egyszer helyezhető el egy futtatás lapon.

MEGJEGYZÉS: Kezdje a nagyobb modulokkal, mielőtt a kisebb modulokat hozzáadná a tér kitöltéséhez.

Használja a rácsozást az egy modulhoz szükséges hely felmérésére.

Modulok átrendezése



Modul mozgatása

PC28712—UN—25AUG22

Ha már hozzáadta a működési oldalhoz, válassza ki a modult kiemeléssel. Válassza ki és csúsztassa a modult egy nyitott területre való áthelyezéshez.

Modul eltávolítása



Modul eltávolítása gomb

PC28711—UN—25AUG22

Válassza ki a modult a kiemeléshez, és válassza az Eltávolítás gombot.

Navigálás a Futtatás oldalak között a főmenüben

Guidance

Címsáv

PC28713—UN—25AUG22



Köv. és Előző gombok

PC28714—UN—25AUG22

A—Címsáv

B—Következő és előző futtatás oldal gombok

Ha egynél több futtatás oldal van aktív futtatás oldalként beállítva, több lehetőség is van annak kiválasztására, hogy melyik futtatás oldal jelenjen meg a főoldalon.

Címsáv (A)

Válassza ki a címsávot a főoldal tetején az Aktív futtatás oldal készletben megtalálható futtatás oldalak listájának megjelenítéséhez. Válasszon egy futtatás oldalt a megtekintéshez, hozzon létre egy új futtatás oldalt, szerkessze a futtatás oldal készletet, vagy válasszon egy másik futtatás oldal beállítást a megtekintéshez.

Következő és előző üzemi oldal gombok (B)

Válassza ki a jobb vagy bal oldali nyilakat a működési oldalak közötti váltáshoz.

Lapozás ujjal (C)

Húzza az ujját a kijelzőn jobbra vagy balra a Futtatás oldalak közötti váltáshoz.

ct47125,1708275551174-35-18FEB24

Felhasználók és hozzáférés—Indítókulcsos gépek



PC28700—UN—25AUG22

Felhasználók és Hozzáférés

A Felhasználók és Hozzáférés kezeli a felhasználói profil beállításait a felhasználók különböző jellemzőiből történő kizárásához.

Felhasználói profilok lap

- Cserélje le a kijelző profilját, és állítsa be a személyi azonosító számát (PIN) a rendszergazdai belépéshez.

Belépési csoportok lap

- A zárolt kijelzőfunkciók tárolása.

Biztonsági PIN-kód lap

- A Kijelző zárolás engedélyezése. A kezelő vagy a rendszergazda PIN-kódja szükséges a kijelzőhöz való hozzáféréshez.

Navigálás a Felhasználók és hozzáférés részhez

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza ki a Felhasználók és hozzáférés alkalmazást.

Felhasználói profilok



(A)



(B)

PC28701—UN—25AUG22

A—Adminisztrátori profil
B—Kezelői profil

A kijelző beállítható két profil egyikére: adminisztrátorira vagy kezelőire. Az aktív profil van kijelezve a profillista fölött.

Adminisztrátori Profil (A)

Az adminisztrátori profil mindig a teljes belépési csoportra van állítva. Lehetővé teszi a korlátlan belépést minden funkcióhoz, és lehetőséget ad a kezelői profilban funkciókat kizárni és feloldani. Egy egyedi azonosító (PIN) is beállítható a felhasználók adminisztrátori profilból történő kizárására.

Kezelői Profil (B)

A kezelői profil mindig a korlátozott belépési csoportra van állítva. Csak azokra a funkciókra érvényes, amelyekre a belépés engedélyezett. A kezelői profilnak aktívnak kell lennie, míg az adminisztrátori profilnak PIN-kóddal védettnek kell lennie egyes funkciók kizárása érdekében.

Az aktív profil megváltoztatása



(A)



(B)



(C)

PC28702—UN—25AUG22

A—A profilgomb megváltoztatása
B—Szerkesztés gomb
C—Nézet gomb

Válassza a Profil változtatása gombot (A) és válassza ki a profilt a listából.

MEGJEGYZÉS: Ha egy PIN-kód létre van hozva az adminisztrátori profilhoz, azt be kell vinne, amikor a kezelői profilról az adminisztrátori profilra vált.

PIN hozzáadás/változtatás

Válassza a Szerkesztés gombot (B) az adminisztrátori profilban. Válassza a PIN hozzáadása/változtatása gombot.

Hozzáférési csoport

Használja a hozzáférési csoportokat egy korlátozott hozzáférésű csoport hozzáférési jogainak beállításához, megtekintéséhez vagy módosításához.

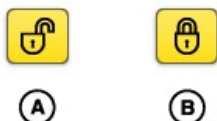
Teljes hozzáférésű csoport

A teljes hozzáférésű csoport a kijelző összes funkcióját használhatja. A teljes hozzáférésű csoport nem szerkeszthető.

Korlátozott hozzáférésű csoport

A korlátozott hozzáférésű csoportok a rendszergazda által bizonyos szolgáltatásokra korlátozhatók. A korlátozott hozzáférésű csoport akkor szerkeszthető, ha az adminisztrátori profil az aktív profil.

Hozzáférési jogok szerkesztése



A—Kioldó ikon
B—Lezáró ikon

PC28703—UN—25AUG22

Minden olyan alkalmazás, ami "Nincs zárva", kijelzésre kerül, ha a funkciók nincsenek lezárva. Amikor a funkciók zárva vannak, az alkalmazás neve alatt kerülnek kilistázásra és az ikon zártra változik.

Válasszon egy alkalmazást a kiemeléssel, majd válassza a Szerkesztés gombot.

A Hozzáférési csoport szerkesztése oldal kijelzi azon jellemzők listáját, amelyek lezárhatók vagy kioldhatók a Lzáras/Kioldás kapcsoló közötti átváltással az adott funkció mellett. Mentse el a változtatásokat a hozzáférési csoportokat illetően az oldal bezárásával.

Biztonsági PIN-kód

Amikor engedélyezve van, egy személyi azonosító szám (PIN) szükséges a kijelző funkciók eléréséhez. A rendszergazdai és kezelői profilokhoz beállíthatók külön PIN-kódok.

Ha egy gyári adatokra való visszaállítás vagy rendszervisszanyerés történik a kijelzőn, a kezelői PIN-kód elvész. A rendszergazda PIN el van mentve, és a kijelző az újraindítás után zárolva marad.

Ideiglenes hozzáférés

A kijelző ideiglenes elérési módba kapcsol, miután a kezelő ötször hibásan próbálta beírni a PIN-kódot. Minden kijelző jellemző 24 óra üzemelésre áll rendelkezésre. Miután az ideiglenes hozzáférési idő letelt, a fő feloldó kód szükséges a kijelző kioldásához.

Feloldó mesterkód beszerzése

1. Jelentkezzen be a fiókjába a myjohndeere.com webhelyen.
2. Válassza ki a Stellar Supportot.
3. Jelölje ki a Mezőgazdasági és környezetápolás technikai gépek üzletág a John Deere keretein belül lehetőséget.

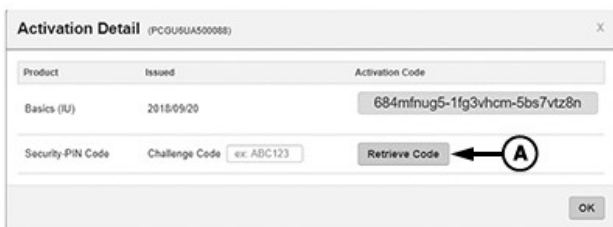
4. Válassza a Termék kezelése lehetőséget a Kijelzők, alkalmazás vezérlőegységek fejezetben.
5. Válassza ki a Kijelző elemet.
- 6.



"i" gomb

A—"i" gomb

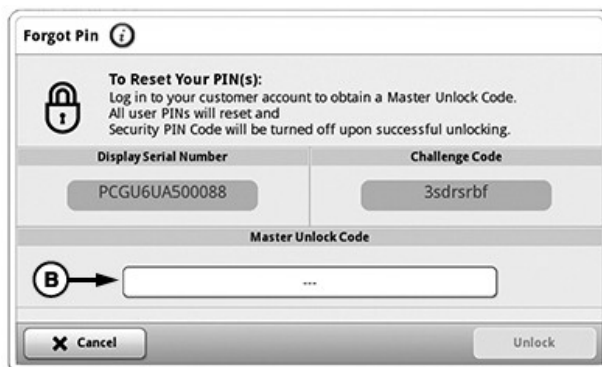
Válassza ki a zárolt kijelzőt, majd az "i" gombot a jobb oldalon.



PC26539—UN—21NOV18

A—Kód kinyerése gomb

7. Adja meg a feloldó kódot a kijelzőről, majd válassza ki a Kód kinyerése gombot (A) egy feloldó mesterkód megkapásához.



PC26540—UN—21NOV18

B—Feloldó mesterkód

8. A kijelzőn adja meg a feloldó mesterkódot (B).

ZIDXX1X,1769513326161-35-03MAR26

Felhasználók és hozzáférés— Nyomógombos indítás



PC28700—UN—25AUG22

Felhasználók és Hozzáférés

A Felhasználók és Hozzáférés kezeli a felhasználói profil beállításait a felhasználók különböző jellemzőiből történő kizárásához.

Felhasználói profilok lap

- Cserélje le a kijelző profilját, és állítsa be a személyi azonosító számát (PIN) a rendszergazdai belépéshez.

Belépési csoportok lap

- A zárolt kijelzőfunkciók tárolása.

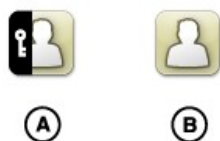
Biztonsági PIN-kód lap

- A Kijelző zárolás engedélyezése. Ha a biztonsági PIN engedélyezve van, a motor indításához kezelő vagy adminisztrátori PIN szükséges.

Navigálás a Felhasználók és hozzáférés részhez

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza ki a Felhasználók és hozzáférés alkalmazást.

Felhasználói profilok



PC28701—UN—25AUG22

A—Adminisztrátori profil
B—Kezelői profil

A kijelző beállítható két profil egyikére: adminisztrátorira vagy kezelőire. Az aktív profil van kijelezve a profillista fölött.

Adminisztrátori Profil (A)

Az adminisztrátori profil mindig rendszergazda hozzáférési szintre van állítva. Lehetővé teszi a korlátlan belépést minden funkcióhoz, és lehetőséget ad a kezelői profilban funkciókat kizárni és feloldani. Egy egyedi azonosító (PIN) is beállítható a felhasználók adminisztrátori profilból történő kizárására.

Kezelői Profil (B)

A kezelői profil beállítható a speciális hozzáférésre vagy korlátozott hozzáférésre.

Az adminisztrátor akár 250 egyedi kezelői profilt hozhat létre.

MEGJEGYZÉS: Győződjön meg arról, hogy a PIN-kódok 4-8 numerikus karakterből állnak.

Az aktív profil megváltoztatása



PC28702—UN—25AUG22

A—A profilgomb megváltoztatása
B—Szerkesztés gomb
C—Nézet gomb

Válassza a Profil változtatása gombot (A) és válassza ki a profilt a listából.

MEGJEGYZÉS: Ha egy PIN-kód létre van hozva az adminisztrátori profilhoz, azt be kell vinne, amikor a kezelői profilról az adminisztrátori profilra vált.

PIN hozzáadás/változtatás

Válassza a Szerkesztés gombot (B) az adminisztrátori profilban. Válassza a PIN hozzáadása/változtatása gombot.

Hozzáférési jogok

Használja a hozzáférési jogokat egy korlátozott hozzáférésű csoport hozzáférési jogainak beállításához, megtekintéséhez vagy módosításához.

Rendszergazdai hozzáférés

Rendszergazdaként ez a profil és hozzáférési szint kezelheti a Kezelői profilekat, hozzáadhatja vagy törölheti a Kezelői profilekat, és PIN-kódokat hozhat létre ezekhez a profilekhoz.

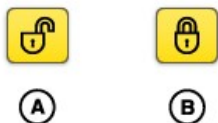
Speciális hozzáférés

A Speciális hozzáféréssel rendelkező felhasználók csak más kezelői profilek nevét és hozzáférési szintjét szerkeszthetik.

Korlátozott hozzáférési jogok

Korlátozott hozzáféréssel rendelkező felhasználók megtekinthetik a kezelők listáját, és módosíthatják az aktív profilt a megfelelő PIN-kóddal. A korlátozott hozzáférésű felhasználók csak a feloldott alkalmazásokhoz kapnak hozzáférést.

Hozzáférési jogok szerkesztése



A—Kiloldó ikon
B—Lezáró ikon

PC28703—UN—25AUG22

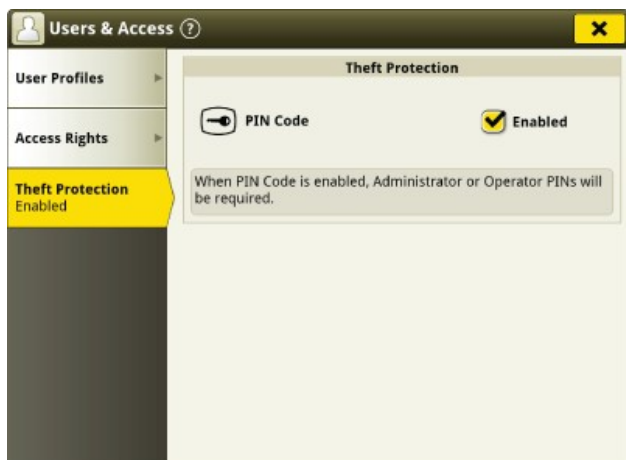
Minden olyan alkalmazás, ami "Nincs zárva", kijelzésre kerül, ha a funkciók nincsenek lezárva. Amikor a funkciók zárva vannak, az alkalmazás neve alatt kerülnek kilistázásra és az ikon zártra változik.

Válasszon egy alkalmazást a kiemeléssel, majd válassza a Szerkesztés gombot.

A Hozzáférési csoport szerkesztése oldal kijelzi azon jellemzők listáját, amelyek lezárhatók vagy kiloldhatók a Lzárás/Kiloldás kapcsoló közötti átváltással az adott funkció mellett. Mentse el a változtatásokat a hozzáférési csoportokat illetően az oldal bezárásával.

Lopás védelem

A Biztonságos indítás lap lehetővé teszi a rendszergazda számára a PIN kód beviteli követelmény engedélyezését/letiltását a nem indításgátlós gépek esetében.



PC697606—UN—20JAN26

Lopás védelem fül

Biztonsági PIN-kód

Amikor engedélyezve van, egy személyi azonosító szám (PIN) szükséges a kijelző funkciók eléréséhez. A rendszergazdai és kezelői profilokhoz beállíthatók külön PIN-kódok.

Ha egy gyári adatokra való visszaállítás vagy rendszervisszanyerés történik a kijelzőn, a kezelői PIN-kód elvész. A rendszergazda PIN el van mentve, és a kijelző az újraindítás után zárolva marad.

Biztonsági szintek

- **PIN kód letiltva:** PIN engedélyezés gomb nincs bejelölve. A kezelőnek nem kell beírnia a PIN-kódot

a motor indításához. A kijelző indításakor nem jelenik meg PIN beviteli képernyő.

- **PIN kód engedélyezve:** A PIN engedélyezés gomb be van jelölve. A kijelző korlátlan számú helytelen PIN bevittet tesz lehetővé. A motor csak a helyes PIN-kód megadása után indul be.
- **PIN kód szükséges (indításgátló opció telepítve):** A PIN engedélyezés opció alapértelmezés szerint ki van választva és zárolva van. A kezelőnek érvényes PIN-kódot kell megadnia a motorindításhoz. 5 egymást követő érvénytelen PIN-kód próbálkozás után a kijelző 15 perces zárolási időtartamot biztosít, mielőtt a további próbálkozások engedélyezhetők lennének.

Szerezzen be egy eszközfeloldó kódot (DUC)

1. A G5 kijelzőn navigáljon a jobb felső sarokba, és válassza a PIN visszaállítás lehetőséget.
2. Egy csatlakoztatott eszköz használatával jelentkezzen be a John Deere Operations Center™-be a hitelesítő adataival.
3. Kövesse a **PIN-helyreállítás/DUC-generálás** munkafolyamatot az Operations Centerben. Adja meg a **Termékazonosító számot (PIN)** és a **feloldó kódot** a G5 kijelzőről a **DUC kód** létrehozásához.
4. Térjen vissza a G5 kijelzőhöz, és írja be majd erősítse meg a generált **DUC kódot**.
5. A DUC érvényesítése után írjon be egy új **Rendszergazda PIN-t** és erősítse meg.

ZIDXK1X,1768745850768-35-03MAR26

Vezeték nélküli beállítások



PC28801—UN—29AUG22

Vezeték nélküli beállítások

A vezeték nélküli beállításokkal csatlakozhat egy vezeték nélküli hálózatra, vagy létrehozhat egy vezeték nélküli hálózatot a mobil eszközök gépre történő csatlakoztatásához. A Vezeték nélküli beállítások alkalmazás JDLink modemet vagy vezeték nélküli USB-adaptert használ.

MEGJEGYZÉS: A Vezeték nélküli beállítások oldal funkciói csak akkor érhetőek el a JDLink modem esetében, ha a modem vagy a John Deere Modular Telematics Gateway "aktív" a Gép CAN-en.

A vezeték nélküli beállítások funkció nem érhető el, ha a JDLink modem csak Etherneten keresztül csatlakozik a

géphez. A JDLINK modemnek a gép CAN-hálózatához kell csatlakoznia ahhoz, hogy ez a funkció működjön.

Navigálás a Vezeték nélküli beállításokhoz

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza ki a Vezeték nélküli beállítások alkalmazást.

Lásd a Képernyő súgó utasításait, hogy hogyan hozzon létre kapcsolódást géppel a vezeték nélküli hálózathoz és mobil és gép közötti kapcsolatot.

Gépkapcsolódás vezeték nélküli hálózatokhoz



PC24041—UN—05APR17

Gépkapcsolódás vezeték nélküli hálózatokhoz

MEGJEGYZÉS: Külső vezeték nélküli internetadapter használható a Gép és a vezeték nélküli kapcsolat létrehozásához. A kompatibilis eszközök listájáért forduljon a John Deere kereskedőhöz.

A Gép a vezeték nélkülihez a JDLINK modem segítségével csatlakoztatja a gépet a vezeték nélküli hálózathoz.

Használja a Gép a vezeték nélkülihez lehetőséget a következőkhöz:

- Vezeték nélküli szoftverfrissítések
- Távoli diagnosztika
- Remote Display Access (RDA)
- Online licencek
- Adat szinkron egy személyes hozzáférési pont segítségével

MEGJEGYZÉS: A Gép a vezeték nélkülihez le van tiltva, amikor a John Deere Machine Sync alkalmazás használatban van.

Mobil a géphez



PC24042—UN—05APR17

Mobil a géphez

A Mobil a géphez vezeték nélküli hálózatot hoz létre a JDLINK modem segítségével a vezeték nélküli eszközök a géphez való csatlakoztatásához.

Használja a Mobil a géphez lehetőséget a következőkhöz:

- John Deere Connect Mobile

MEGJEGYZÉS: A Mobil a géphez le van tiltva, amikor a Machine Sync alkalmazás használatban van. A traktor kezelőknek a vezető hálózatához való csatlakozáshoz a John Deere Machine Sync alkalmazást kell használniuk.

ZIDXX1X,1749533996335-35-20OCT25

COM port beállítások



PC28803—UN—29AUG22

COM port beállítások

A COM port beállítások alkalmazás az RS232 jel konfigurálására szolgál, hogy a kijelző kommunikálni tudjon a különböző vezérlőegységekkel és eszközökkel.

Navigáljon a COM port beállításokra

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza ki a COM port beállítások alkalmazást.

MEGJEGYZÉS: További vezetékköteg szükséges a COM portokon keresztül az eszközökhöz történő csatlakoztatáshoz. Forduljon a John Deere kereskedőhöz.

A kijelzőn két soros COM port található a következő típusú eszközök csatlakoztatásához:

- Field Doc Connect
- Globális helymeghatározó rendszer (GPS) vevő
- Nitrogén (N) érzékelés (gyártók: Yara and Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Magszállító kocs mérege

Field Doc Connect követelmények:

- A bitsebesség 9600-ra van állítva.
- Az adatnaplózás a Raven vezérlőegységen be van kapcsolva.
- Az adatnaplózás indító feltétel értéke kisebb, mint 3 másodperc (1 másodperc vagy kisebb ajánlott).

Soros GPS követelmények:

MEGJEGYZÉS: Az AutoTrac irányítórendszer nem kompatibilis a harmadik féltől származó RS232 GPS-szel.

- A bitsebesség 19200-ra van állítva.
- A kimeneti mennyiség 1 vagy 5 Hz (irányítás, manuális irányítás, és párhuzamos nyomkövetés 5 Hz-et igényel).
- A vevő a következő üzenetek küldésére van beállítva:

- GGA
- GSA
- RMC
- 8 adatbit
- Paritás – Nincs
- Stop bitek 1
- Átfolyásszabályozás – Nincs

Nitrogén (N) érzékelés beállítás

1. Telepítés, N-érzékelő rendszer kalibrálása és telepítése a gyártó kezelési utasítás szerint.
2. Konfigurálja a COM port beállításokat a készülék típusához és gyártójához.
3. Válassza ki az N-érzékelést a Célmennyiség/Rx elemhez a Munka beállítása alkalmazás munkaösszesítés oldalán.

GreenSeeker beállítás

1. A gyártó kezelési utasítása szerint telepítse, kalibrálja és állítsa be a GreenSeeker rendszert.
2. Konfigurálja a COM port beállításokat a készülék típusához.
3. Válassza ki a GreenSeekert a Célmennyiség/Rx elemhez a Munka beállítása alkalmazás munkaösszesítés oldalán.

LH 5000 beállítás

1. A gyártó kezelési utasítása szerint telepítse, kalibrálja és állítsa be az LH 5000 rendszert.
2. Konfigurálja a COM port beállításokat Field Doc Connect eszköztípusra és LH Technologies gyártóra.
3. Válassza ki az LH 5000 Munkaeszköz-kezelő alkalmazást.

Magszállító kocs beállítása

1. A gyártó kezelési utasítása szerint telepítse, kalibrálja és állítsa be a magszállító kocs rendszert.
2. Válassza ki a Magszállító kocs lehetőséget az Eszköz típusa menüpontban.
3. Válassza ki a magszállító kocs gyártóját.

COM port diagnosztika

A COM port diagnosztika a csatlakoztatott

vezérlőegység vagy eszköz működtetéséhez szükséges követelmények meglétének ellenőrzésére szolgál. A COM port diagnosztika alatt megjelenő értékeket az eszköz típusa határozza meg.

MEGJEGYZÉS: Egyes gyártók magszállító kocs mérlegei speciális szoftververziókat és skálabeállításokat igényelnek ahhoz, hogy a mérleg megjelenjen a John Deere kijelzőn.

ch177nn,1726040111160-35-08OCT25

Eredeti GreenStar monitor



PC28804—UN—29AUG22

Eredeti GreenStar monitor

Az eredeti GreenStar monitor alkalmazás lehetővé teszi a G5 CommandCenternek, hogy használja az eredeti GreenStar kijelzővel való használatra tervezett vezérlő egységekkel történő kommunikációra és a CCD adatcsatornával rendelkező 00 sorozatú, 10 sorozatú és 20 sorozatú traktorokkal.

MEGJEGYZÉS: Nézze meg a www.stellarsupport.deere.com oldalon lévő G5 kijelző kompatibilitási táblázatot a kompatibilis gépeket és munkagépeket illetően.

Navigáljon az Eredeti GreenStar monitorra

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Jelölje ki az eredeti GreenStar monitort.

Alapból a GreenStar monitor ki van kapcsolva és a GreenStar monitor További beállításoknál engedélyezhető vagy tiltható le.

ct47125,1708275550824-35-18FEB24

Gép adat figyelő



PC28820—UN—20SEP22

Gép adat figyelő

A Gép monitor a gépspecifikus teljesítményértékeket mutatja. Az értékek csoportosítása magába foglalja az alábbiakat:

- Sebesség és teljesítmény
- Üzemanyag és nyomás
- Hőmérséklet
- Elektromos
- Órák

MEGJEGYZÉS: Az egyes csoportokban a rendelkezésre álló értékek a géptípustól függenek.

Válassza a fület az oldal bal oldalán a csoportok közötti váltáshoz. Válasszon egy értéket csak annak az értéknek a megjelenítéséhez.

Ha az érték nem elérhető, a műszeroldalak vannak mutatva.

Navigálás a Gép monitorba

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza a Gépadatfigyelő alkalmazást.

ct47125,1740581994094-35-26FEB25

Művelet—Munka és tábla beállítása

Munkaeszköz kezelő



Munkaeszköz kezelő

PC28716—UN—25AUG22

Válassza ki a Berendezéskezelő alkalmazást az Erőgép és munkagép profil beállítások megnyitásához. A profil beállításai fontosak a John Deere precíziós mezőgazdasági alkalmazások pontos működéséhez, mint az AutoTrac, a Szakaszvezérlés vagy a munkaadat térképek.

Navigálás a Berendezéskezelőhöz

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Berendezéskezelő alkalmazást.

Gépprofil

Általános beállítások

Ha a kijelző érzékeli a gépet, akkor a gép vezérlőegysége néhány információt automatikusan beállít.

Bizonyos géptípus-specifikus beállítások csak az adott típusú gép esetében jelennek meg az oldalon.

MEGJEGYZÉS: Egyes méretek csak bizonyos típusú gépekre vonatkoznak.

GPS eltolások

MEGJEGYZÉS: Ha több munkaeszközt használ, csak az első munkagép oldalirányú eltolása van használatban.

A feltérképezés, a dokumentáció és a szakaszvezérlés hibáinak elkerülése érdekében kombinálja az oldaleltolásokat minden munkaeszköztől és írja be azt az értéket az első munkaeszközhöz. Például, ha az első munkagép 5,1 cm-re (2 in) jobbra, a második munkagép pedig 2,5 cm-re (1 in) balra van, írjon be 1,3 cm-t (0.5 in) jobbra.

- **GPS oldalirányú eltérés**
 - Oldalirányú távolság (bal vagy jobb) a gép középvonala és a GPS vevő közepe között. Ez a távolság általában 0.0-ra van beállítva, kivéve, ha a GPS vevő balra vagy jobbra el van tolv a gép középvonalához képest.
- **GPS hosszir. eltolás**
 - A hosszanti távolság a GPS vevő közepe és a gép egy pontja között.
A GPS vonal eltolásának méretei a gép típusától

függően eltérőek. Lásd a képernyőn megjelenő súgót az eltolások mérésével kapcsolatos információkért.

- **GPS magasság**

- A GPS-vevő függőleges távolsága a talajtól.

Csatlakozás eltolás

- A csatlakozási pont az a hely, ahol a munkagép össze van kötve az erőgéppel. A csatlakozás eltolás a csatlakozási pont és a gép egy pontja között mért érték.

A csatlakozás eltolásának méretei a gép típusától függően eltérőek. Lásd a képernyőn megjelenő súgót az eltolások mérésével kapcsolatos információkért.

Profil visszaállítása gyári alapértékekre

MEGJEGYZÉS: Csak a kijelző által észlelt gépeknél lehet a profilbeállításokat a gyári alapértelmezett értékre visszaállítani.

Az alapértelmezett gép profil beállítások a gép vezérlőegységekben kerülnek elmentésre. Ezen beállítások módosításai a kijelzőben vannak eltárolva. A profil gyári alapértékekre való visszaállításához válassza a Profil visszaállítása gombot.

A Súgóközpont Képernyős segítség használatával további információt kaphat a Munkaeszköz kezelővel és a Gép profillal kapcsolatban.

Munkaeszköz profil

A profilnév az automatikusan érzékelt munkaeszköz alapján automatikusan van beállítva, és nem menthető. A vezérlőegység nélküli munkagépeken a profil nevét a gépkezelő állítja be.

A G5 kijelző az AEF (Agráripari Elektronikai Alapítvány) által hitelesített két ISOBUS vezérlőegységet támogat. A két ISOBUS vezérlőegység használata egy elülső és egy hátsó munkaeszköz konfigurálására korlátozódik.

MEGJEGYZÉS: Ha a második ISOBUS vezérlőegység nem jelenik meg a Munkaeszköz kezelőben, akkor ellenőrizze, hogy a gépen konfigurálva van-e az elülső csatlakozó.

Több ISOBUS vezérlőegység hátsó munkaeszközként történő használata nem támogatott.

Gabonabetakarítás súlymegosztás beállítás

Egy észlelt és kompatibilis ISOBUS skála helyes konfigurálásához és a magszállító kocs munkagéppel való összekapcsolásához kövesse az alábbi lépéseket:

1. Munkagép profil konfiguráció

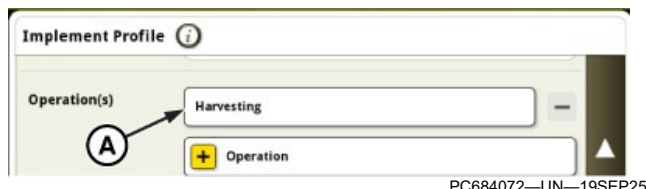
- A munkagép típus beállítása a magszállító kocsra



Munkaeszköz profil

B—Berendezés típusa

- Rendelje hozzá a műveletet a betakarításhoz.



Művelet lap

A—Művelettípus

2. Az Unverferth Arvest Pro ISOBUS mérlegek speciális követelményei További beállítási lépések szükségesek az Unverferth UHarvest Pro modellekhez:

- Ellenőrizze, hogy az UHarvest Pro szoftver frissítve van-e a 24.1.0.4 vagy újabb verzióra.
- Az Unverferth ISOBUS VT oldalon ellenőrizze, hogy a "Feladatvezérlő kommunikáció engedélyezése" beállítás ki van-e választva.

Profilbeállítások mentése

Válassza ki a Mentés gombot az összes lap beállításának tárolásához és a Munkagép profil alkalmazás bezárásához. A Mentés elemet nem kell kiválasztani a lapok közötti váltáskor.

A Munkagép profil beállítások az alábbi tényezők szerint vannak elmentve a kijelzőre:

- Profilnév
- Az észlelt munkaeszköz vezérlőegység ISO neve

MEGJEGYZÉS: A Munkaeszköz profil beállítások konfigurálása előtt a munkaeszköz vezérlőegységben adja meg a használat előtti beállításokat, például a meghajtó konfigurációját.

Az ISO név módosul amikor a munkaeszköz vezérlőegység beállításai változnak. Ilyen a vezérlőegység beállítások átváltása műtrágyázás és vetés között.

Profilbeállítások automatikus érzékelése

MEGJEGYZÉS: A Szakaszevezérlésnek kikapcsolva kell lennie a SeedStar 2 vagy a SeedStar XP vetőgépek érzékeléséhez a traktorhoz való első csatlakoztatásakor. Az első csatlakoztatás után a vetőgép érzékelése a Szakaszevezérlés be- és kikapcsolt állapotában is megtörténik.

Ha egy munkagép vezérlőegység csatlakoztatva van, egyes munkagépprofil-beállítások automatikusan módosításra kerülnek a munkagép vezérlőegység által.

A "Munkagépprofil létrehozva" riasztás jelenik meg a vezérlőegység első csatlakoztatásakor. Amikor a munkaeszközt később újra csatlakoztatják, azonosításra az ISO név és a kijelzőre mentett Munkaeszköz profil beállítások alapján kerül sor.

MEGJEGYZÉS: A riasztás újra megjelenik a "Beállítás később" lehetőség kiválasztásakor.

Amikor egy nem felismert munkaeszköz van csatlakoztatva, egy profilt kell létrehozni ahhoz a munkaeszközhöz. Nyomja meg a munkagép hozzáadása gombot a Berendezéskezelőben egy munkagépprofil létrehozásához.

Az aktuálisan érzékelt ISO név megtekintéséhez válassza a Diagnosztikai központ > Vezérlő diagnosztika fület > és válassza a munkagép vezérlőegységet > Vezérlő információ fület.

A használat előtt ellenőrizze az összes szükséges beállítást. A Munkapont nincs automatikusan beállítva.

Csatlakozási típusok

- A csatlakozás típusa vagy a vonószerkezet leírja, hogy a munkagép hogyan kapcsolódik a géphez, valamint a kijelző hogyan határozza meg a munkagép mozgását a gép mögött.

A Lefedés térkép, a Dokumentáció és a Szakaszevezérlés működéséhez szükséges Csatlakozási típus beállítás.

• Csuklózás eltolás

Egyes munkaeszközök csuklós vonókapcsolóval vannak felszerelve, amely a gép hátsó hárompontos vonókapcsolójához csatlakozik. A csuklópont eltolására szüksége van a kijelzőnek a gép mögött a munkagép mozgásának meghatározásához. A lehetőség akkor elérhető, amikor a csatlakoztatás típusánál a hátsó hárompontos vonókapcsoló van kiválasztva.

Munkaszélesség

- A munkaszélesség a megművelt, bevetett, lepermetezett vagy betakarított terület szélessége, minden menetnél a táblán. A munkaadat térképekhez és a megművelt terület kiszámításához használható. Az irányítás, térképezés és a terület összesítés alkalmazások igénylik a munkaszélességet.

Méretetek

• Oldaleltolás

A gép középpontja és a munkagép munkaszélességének középpontja közötti oldalirányú távolság. A vezetési és térképezési alkalmazások oldalirányú eltolásbeállítást követelnek meg.

MEGJEGYZÉS: Ha több munkaeszközt használ, csak az első munkagép oldalirányú eltolása van használatban.

A feltérképezés, a dokumentáció és a szakaszvezérlés hibáinak elkerülése érdekében kombinálja az oldaleltolásokat minden munkaeszköztől és írja be azt az értéket az első munkaeszközhöz. Például, ha az első munkagép 5,1 cm-re (2 in) jobbra, a második munkagép pedig 2,5 cm-re (1 in) balra van, írjon be 1,3 cm-t (0.5 in) jobbra.

• Forgásközéppont

A vonalbeli távolság a csatlakozási ponttól a munkagép forgásközéppontjáiig munka helyzetben. Általában ez ott van, ahol a munkaeszköz teherviselő részei érintkeznek a talajjal. A forgásközéppont eltolás fontos a munkagép követésének pontos modellezéséhez a kanyarokban. Az AutoTrac Turn Automation, a Mapping és a passzív eszközvezetés megköveteli az elfordulás középpontja beállítást. A megfelelő működéshez ajánlott a forgásközéppont értékét ellenőrizni. Bővebb információkért tekintse meg a képernyőn megjelenő súgót.

• Munkapont

Hosszirányú távolság a csatlakozási ponttól a művelet végrehajtási pontjáiig, például a vetőmag vagy a termék kijuttatásának helyéig, a termény begyűjtésének helyéig vagy a talaj megmunkálási pontjáiig. A térképezési alkalmazás munkapont-beállítást követel meg.

• Szakasz eltolások (ISOBUS-os munkaeszközök)

Hosszirányú távolság a forgásközépponttól addig a pontig, ahol a művelet történik. Például ahol a vetőmag vagy a műtrágya leesik, ahol a növényt betakarítják, vagy ahol a talaj megművelésre kerül. A Feltérképezés alkalmazáshoz szükséges a Szakasz eltolás.

Munka rögzítése

- A rögzítési pontok meghatározzák, amikor a térképfelvétel és a munkamonitor összesítő BE vagy KI kapcsol. Nem minden felvétel indítás érhető el az összes géptípus esetén.

MEGJEGYZÉS: Kézi üzemmódban a kezelőnek meg kell nyomnia a Rögzítés vagy Szünet gombot a munkaadat térképrögzítés be- és kikapcsolásához.

Mechanikus késleltetés

- Mechanikus késés az az átlagos idő, mikor a termék eléri a talajt a BE vagy KI parancs után. Előfordulhat, hogy azt minden erőgép, munkagép és kijelző kombinációhoz módosítani kell. A térképezési alkalmazáshoz szükséges a Mechanikus késleltetés beállítások megadása. A beállítások kritikus fontosságúak a Szakaszvezérlés teljesítménye szempontjából.

MEGJEGYZÉS: Egyes vezérlőegységek az ismert munkagép munkapont és méret értékek alapján dinamikus kapcsolódhatnak a kijelzőhöz a mechanikus késleltetési értékek automatikus kiszámításához.

MEGJEGYZÉS: A letiltott beviteli mező azt jelzi, hogy a vezérlőegység dinamikus együttműködik a kijelzővel a mechanikus késleltetési paraméterek frissítéséhez.

Használja a Súgóközpont kijelzőn megjelenő utasításait a Munkagépkezelő és a Munkagépprofil további információihoz.

Visszaállítási opció ISOBUS munkagépekhez



Visszaállító gomb

PC697601—UN—11FEB26



PC702246—UN—13FEB26

Visszaállítás gomb helye

A—Visszaállító gomb
B—Profil visszaállítása

Egy Visszaállítás gomb (A) jelenik meg minden egyes manuálisan módosított és mentett beállítás mellett. Ha egy profil módosult, de még nincs elmentve, a Visszaállítás ikon nem jelenik meg ezeknél a beállításoknál. Miután a Munkagép profilban egy vagy

több beállítás módosult és a profil mentésre került, a felhasználók egyenként visszaállíthatják az egyes módosított beállításokat, vagy visszaállíthatják az összes beállítást alapértékre a Profil visszaállítása (B) segítségével.

ct47125,1705184704147-35-03MAR26

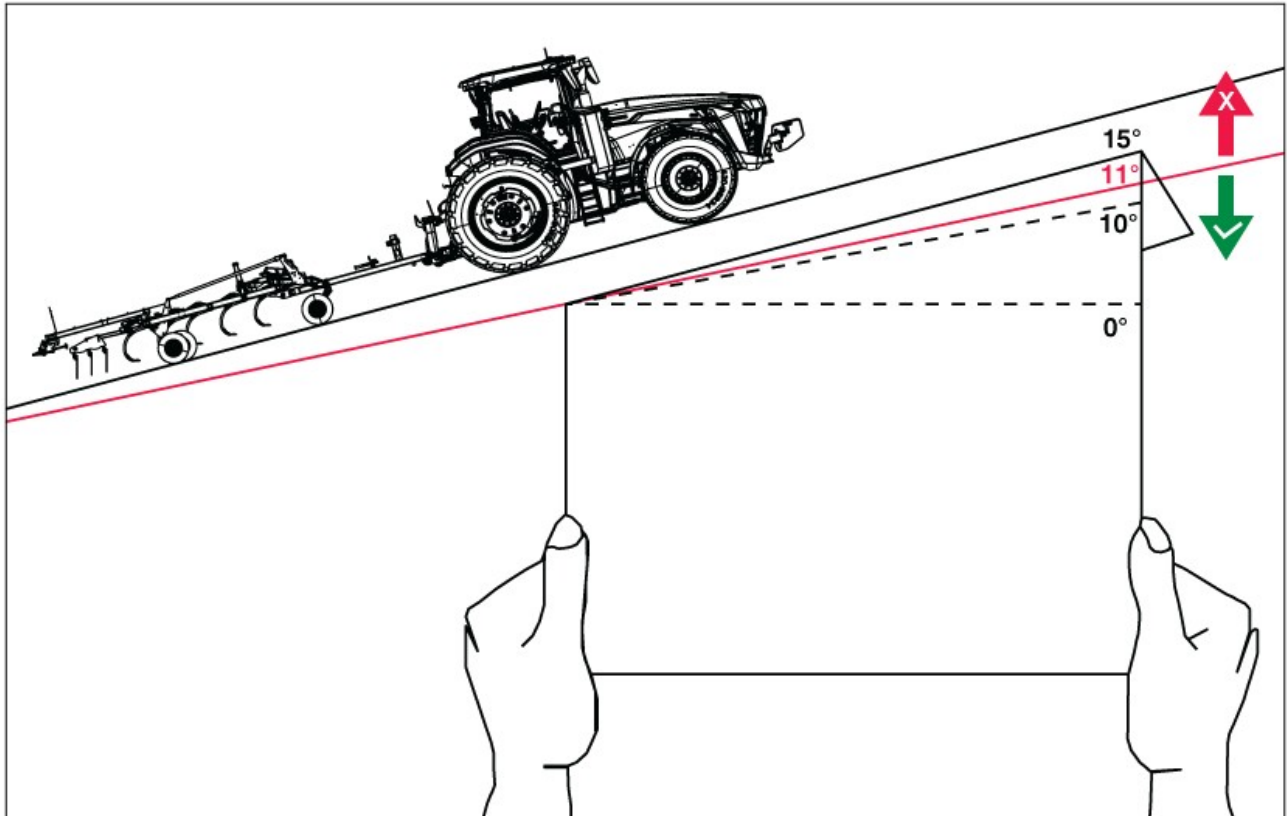
meg kell fontolni. Az autonóm működés szempontjából jó szántóföldi jelölt jellemzői a következők:

- Lapos domborzati viszonyok (11°-os lejtésig). Lejtős területen a rendszer a kezelő által beállított sebesség alá korlátozhatja a sebességet.

FONTOS: Ne üzemeltesse a gépet 11 fok/20 százalékos lejtőt meghaladó szántóföldön.

Tábla kiválasztás

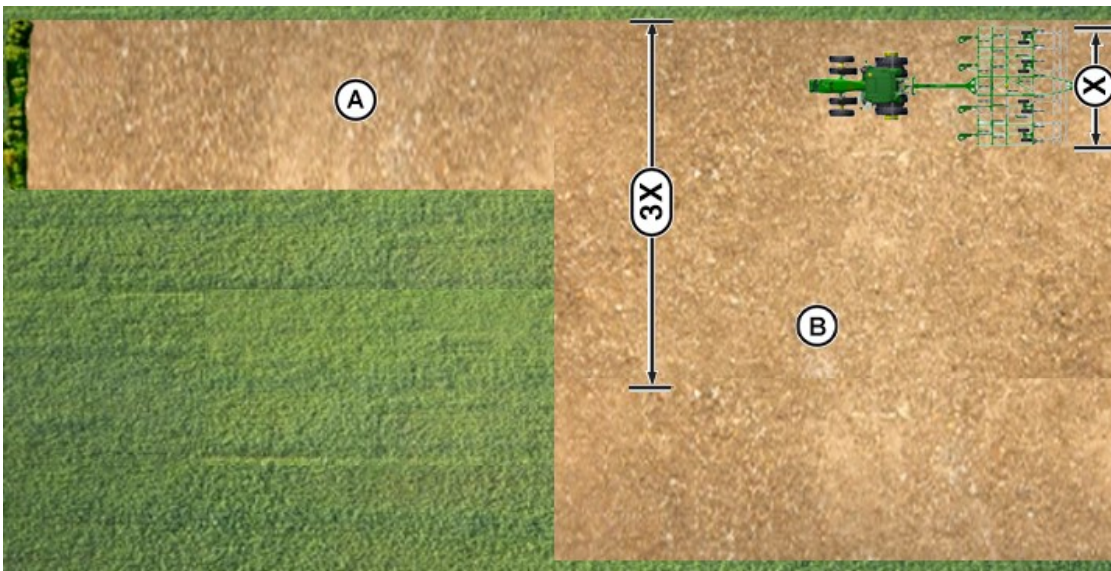
Az autonóm műveletekhez kiválasztott táblát gondosan



PC620804—UN—27AUG24

A gép túllépi a lejtőt

- A munkagép szélességének legalább 3-szorosát kitevő szántóföldi területek



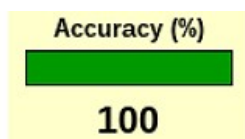
APY80354R—UN—02MAR23

Megmunkálható szántóföldi terület

A—Autonómia által nem jóváhagyott táblaterület (kevesebb, mint 3X)

FONTOS: Ha a munkagép szélességének háromszorosánál kisebb területet próbál befoglalni, az azt eredményezheti, hogy a gép átlépi a külső határt, és az autonóm rendszer megáll a pufferterületen.

- A StarFire jellefedés 80%-os vagy annál nagyobb Globális pontosságjelzőn (GAI)



APY80304—UN—01FEB23

Globális pontosságjelző

- Cellajel lefedettsége 80% felett



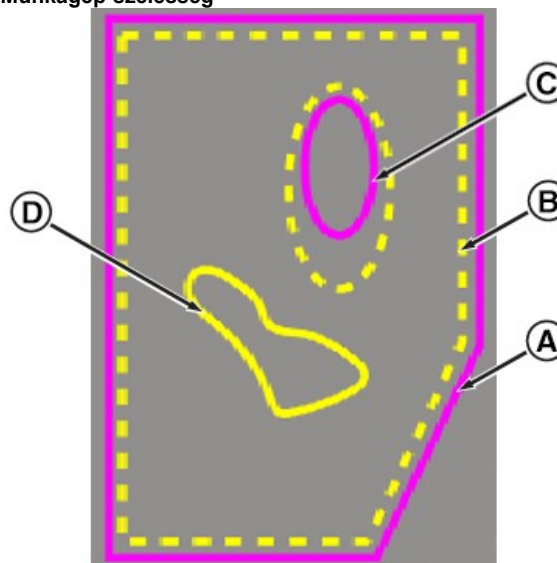
APY80305—UN—01FEB23

Cellajel lefedettsége

- Feltérképezett belső akadályok (pl. vízfolyások, bemenetek és állandó szerkezetek)

FONTOS: Ne hozzon létre szűk átjárókat a külső határral, hogy több táblát összekapcsoljon.

B—Autonómia által jóváhagyott táblaterület (több mint 3X)
X—Munkagép szélesség



APY80306—UN—01FEB23

Feltérképezett belső akadály

A—Autonómia külső határ
B—Táblavég határ
C—Nem járható belső határ
D—Járható belső határ

- Egyenes navigációs nyomvonal szöggel rendelkező táblák (például: Az egész tábla 5°-os észak.)
- A táblavégi határokat három vagy több táblavégi munkamenethez lehetővé tevő táblák

ZIDXK1X,1759921925938-35-28OCT25

Tábla beállítás

A táblának mozgatható tárgytól mentesnek kell

lennie. A szántóföldön szándékosan hátrahagyott tárgyakat körülöttük fel kell térképezni. Az észlelési rendszer nem helyettesíti a jó határtérképezést. A nem feltérképezett objektumok megmunkálódhatnak vagy szükségtelen megállásokat okozhatnak.

MEGJEGYZÉS: Ha a rendszer túlzott kerékcúszást észlel, a traktor megáll.

MEGJEGYZÉS: A táblán lévő tócsák az Akadály érzékelve riasztást válthatják ki.

ZIDXK1X,1759921923323-35-28OCT25

Táblák és határok



PC28766—UN—25AUG22

Tábla és határok alkalmazás

A táblanevek az információkat rendszerezik, hogy könnyebb legyen megtalálni és használni az adatokat, úgymint az irányítási vonalakat. A táblanevek használata opcionális, és egy "----" fog megjelenni a nem meghatározott neveknel.

Használja a Tábla és határok alkalmazást a következőkre:

- A táblanév kiválasztásához, amelyet az összes többi alkalmazáshoz használ.
- Az ügyfél, a gazdaság vagy a tábla nevének létrehozása.
- Az ügyfél, a gazdaság vagy a tábla nevének megváltoztatásához.
- A tábla egy másik gazdasághoz vagy ügyfélhez való társításához.
- Töröljön egy ügyfelet, gazdaságot vagy táblát.
- Határokat és határkészleteket hoz létre.

Válassza ki az Ügyfél, a Gazdaság és a Tábla mezőt az aktuális helyszín beállításához és az összes többi alkalmazásban használt táblanév kiválasztásához.

MEGJEGYZÉS: Az adatokat a megfelelő ügyfél, gazdaság és tábla alatt kell rögzíteni, ha a John Deere Műveletközpont segítségével végzi az adatok kezelését.

Integrálás az irányítórendszerrel

- Egy tábla hozzárendelhető egy irányítási nyomvonalhoz a nyomvonal létrehozásakor vagy a nyomvonal szerkesztésekor is.

- Az irányítási nyomvonal lista a tábla neve szerint szűrhető.

Futtatás oldal modul

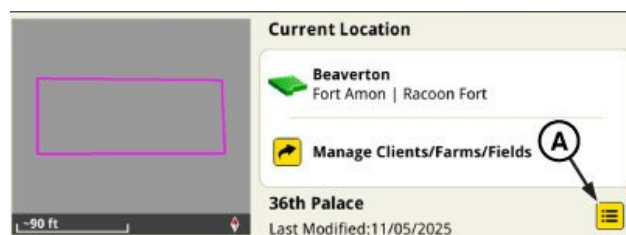
A tábla alkalmazáshoz tartozó Helymeghatározás modul az Elrendezés kezelő alkalmazásán keresztül érhető el. Elérhető az alapértelmezett Irányítórendszer futtatás lapon, és hozzáadható bármely futtatás laphoz.

Jelöljön ki egy táblát a Helymeghatározás modulban a következőkhöz:

- Irányítási nyomvonal lista szűrése.
- Új nyomvonalak hozzárendelése a táblához azok létrehozása után.
- Új munkaadatok megkezdése vagy korábbiak folytatása.

Navigáljon a Táblák és határok részhez

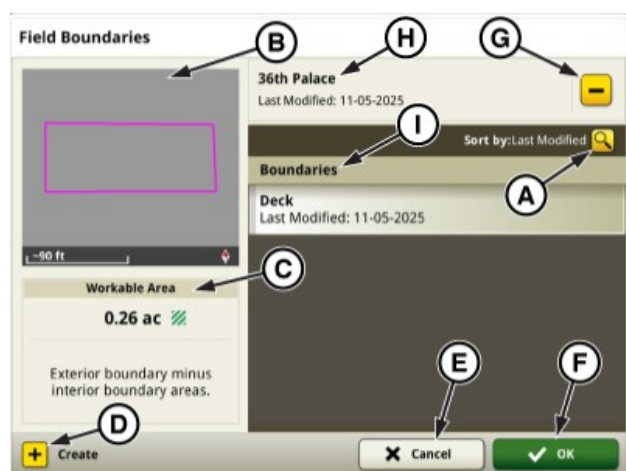
1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Táblák és határok alkalmazást.



PC697603—UN—29JAN26

Lista ikon

A—Lista ikon



PC697604—UN—12FEB26

Táblahatárok

- A—Nagyítóüveg** – Az elérhető határok rendezése vagy szűrése különböző feltételek szerint
B—Felső rész — Aktuálisan aktív vagy kiválasztott határ
C—Megmunkálható terület – A határ által lefedett számított terület

D—Plusz gomb – Új határ létrehozásához szolgál
 E—Mégsem – Kijelölés vagy módosítások visszavonása
 F—OK – Táblahatár kiválasztási módosítások elküldése
 G—Minusz gomb – Az aktuális határ kiválasztásának megszüntetésére szolgál
 H—Aktuális határ kiválasztás
 I—Egyéb elérhető határok

MEGJEGYZÉS: Az Operations Centerben aktuálisan aktív határ kiválasztás nem frissíti automatikusan a kiválasztott határt egy Ügyfélhez, Gazdasághoz, Táblához. A határ kiválasztást manuálisan kell elvégezni.

Ügyfelek/gazdaságok/táblák kezelése

Tábla szervezet



PC28767—UN—25AUG22

A—Ügyfél
 B—Farm (gazdaság)
 C—Tábla

Használja a következő hierarchiát az adatok rendezésének segítségéhez:

- Az Ügyfelek (A) jelentik a szervezet legmagasabb szintjét.
- A Gazdaságok (B) jelentik a szervezet középső szintjét. Egy farm társítható egy ügyféllel.
- A Táblák (C) jelentik a szervezet alsó szintjét. A tábla gazdasághoz társítható.

Szigorú hierarchia nem szükséges, lehetőség van csak a táblanevek használatára, és a gazdaság- és ügyfélnevek üresen hagyására. Lehetséges akár a tábla nevek teljes elhagyása is.

Ezen döntések függenek a megtartandó adatok mennyiségétől. Több adat esetén kell a szerkezet a táblák megtalálásához.

MEGJEGYZÉS: Az előző John Deere kijelzők, térképek és navigációs nyomvonalak elmentésre kerültek a tábla nevek szerint. A G5 kijelzőn az adatok hosszúsági és szélességi pontokként vannak elmentve. A tábla név csak az adatszűrés szempontjából szükséges.

Válassza ki és szűrje a neveket

Az Ügyfél, Gazdaság, és Tábla hierarchiában válassza ki az ügyfeleket és a gazdaságot a táblák megtalálásához.

1. Válassza ki az Ügyfél lapot.
2. A listából válassza ki az ügyfelet. Az Ügyfél név az Ügyfél fülön jelenik meg.

3. A Gazdaság fül automatikusan megjelenik. Csak az ügyféllel társított gazdaságok listázódnak.
4. A listából válassza ki a gazdaságot. A gazdaság név a Gazdaság fülön jelenik meg.
5. A Tábla fül automatikusan megjelenik. Csak az ügyféllel és a gazdasággal társított táblák listázódnak. Válassza ki a táblát.

Szűrő eltávolítása

Törölje a szűrést a Kiválasztások törlése gombbal.

Nevek létrehozása és szerkesztése

MEGJEGYZÉS: Az ügyfeleket, gazdaságokat és táblákat adatok rögzítése után nem lehet átnevezni. Átnevezéskor módosítsa a nevet máshol is, például a JohnDeere Műveletközpontban.

Az ügyfél, gazdaság és tábla nevekről nem lehet másodpéldányt készíteni. A különböző ügyfelekhez és gazdaságokhoz tartozó neveknek egyedinek kell lenni.

Ügyfél és Gazdaság fülek

Amikor Ügyfél vagy Gazdaság lap van kiválasztva, válassza a Szerkesztés gombot az oldal alján az Ügyfél szerkesztés vagy Gazdaság szerkesztés lista kijelzéséhez.

Bármelyik listában válasszon egyet az ügyfél vagy gazdaság nevek közül annak szerkesztéséhez, vagy válassza az Új gombot az oldal alján egy új név létrehozásához.

Tábla lap

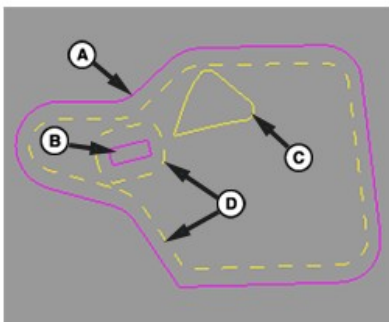
Amikor a Tábla fület kiválasztja, emelje ki a tábla nevét, majd válassza a szerkesztés gombot a tábla szerkesztéséhez. Válassza az Új gombot az oldal alján egy új név létrehozásához.

Nevek törlése

Egy név törléséhez jelölje ki az ügyfél, gazdaság vagy tábla nevét majd nyomja meg a törlés gombot a szerkesztés oldalon.

- Egy ügyfél törlésével az adott ügyfélhez társított összes gazdaság és tábla adat törlésre kerül.
- Egy gazdaság törlésével az adott gazdasághoz társított minden tábla szintén törlésre kerül.

Táblahatárok



PC28768—UN—25AUG22

- A—Külső határ (rózsaszín)
 B—Járhatatlan belső határ (rózsaszín)
 C—Járható belső határ (sárga)
 D—Táblavég határ (sárga)

A külső határ (A) az adott tábla területét jelöli.

MEGJEGYZÉS: A belső határok létrehozása és használata egy külső határt igényel.

A belső határok a tábla fontos területeit jelölik. Ezek a határok lehetnek átjárhatatlanok (rózsaszín) (B) vagy átjárhatók (sárga) (C). Átjárhatatlan határ például egy kút, az átjárható határok közé tartozik például egy vízfolyás.

A forgó határok (sárga szaggatott vonalak) (D) olyan területeket jelölnek a táblában, ahol záró vagy forduló sorok vannak. Ezek a külső határokon belül és az átjárhatatlan belső határok körül vannak létrehozva.

A Szakaszvezérlő alkalmazással való használat esetén a határok megakadályozzák a termék kijuttatását a tábla jelzett területein belül és a táblán kívül.

Területszámítás

Egy számított határterület egy lapos, kétdimenziós síkban van kiszámolva. Az összes aktív belső határterület ki van vonva a külső határterületből. A magasság változások nincsenek felhasználva a határterület számításban.

A munka összesítések tartalmazzák a helyszög változásokat a megművelt terület összesítéseinél. A számítási különbségek miatt a határ és a munka összesítések eltérőek lehetnek.

Határ létrehozásához lefedés térkép használatával a következő szükséges:

- Tábla neve
- Lefedés térkép lefedési kihagyások nélkül a tábla külseje körül

Vezetett határ létrehozásához a következők szükségesek:

- Tábla neve
- StarFire vevő SF1 vagy jobb jellel

Egy autonóm határ létrehozásához a következő szükséges:

- Tábla neve
- Vezetett határ
- StarFire 7000/7500 vevő SF-RTK/RTK jellel

Autonómiahatárok

Az autonómiahatár olyan magas minőségű határvonal, amely ismételtelhetőségi attribútumokat tartalmaz, és amelyet az autonóm műveletre meghatározott biztonsági követelmények teljesítése érdekében rögzítenek.

Az autonómiahatároknak egy StarFire 7000/7500 vevő és egy 4. generációs/G5 kijelző segítségével rögzített, vezetett határoknak kell lenniük, hogy a teljes terepi automatizálás és autonómia pontosságát és megismételhetőségét biztosítsák. Az információ az adatokkal együtt kerül rögzítésre és tárolásra a vezetett határ rögzítésének időpontjában.

Az autonómiahatárok kék színűek, és a határok neve vagy típusa mellett kék autonómia ikon jelenik meg.

Az autómia követelményeknek meg nem felelő határok narancssárga színűek, és a határok neve vagy típusa mellett fekete autonómia ikon jelenik meg.

A szaggatott vonal a határ adott szegmensének minőségét jelzi, amikor a kezelő a következő rendelkezésre álló műveletet hajtja végre, például kiválasztaná a Mentés opciót.

Például felvétel közben egy szaggatott vonal köti össze az aktuális pontot a felvétel kezdőpontjával. A szaggatott vonal színe kék vagy narancssárga, attól függően, hogy az adott szegmens autonóm (kék) vagy nem autonóm (narancssárga) lenne-e, ha a határ az adott pillanatban mentésre kerülne.

MEGJEGYZÉS: Az aktuális pontnak 100 m-en (329 láb) belül kell lennie a felvétel kezdőpontjához képest, és minden követelménynek teljesülnie kell ahhoz, hogy a szegmens autonóm (kék) legyen.

A felvétel szüneteltetésekor a szaggatott vonal az aktuális pontot köti össze azzal a ponttal, ahol a felvételt szüneteltette. A szaggatott vonal színe kék vagy narancssárga, attól függően, hogy az adott szegmens autonóm (kék) vagy nem autonóm (narancssárga) lenne-e, ha a felvétel az adott pillanatban folytatódna.

Az autonómiahatárok áttekintése

MEGJEGYZÉS: Az autonómia rendszerhez használt határoknak meg kell felelniük az autonómia követelményeknek. Lásd az Autonómia táblahatárok feltérképezésére vonatkozó követelményeket ebben a szakaszban.

A pontos autonómiahatárok lehetővé teszik az autonómiarendszer számára, hogy biztonságosan és pontosan teljesítsen. A táblahatár referenciapontként a termékek számára. A pontosság kulcsfontosságú a sikerhez és a precíz géuvezérléshez.

Az autonóm rendszer vezetett autonómiahatárt használ a külső, illetve az áthatolhatatlan határokhoz, hogy biztonságosan navigáljon a táblán, és a kijelölt munkaterületen belül maradjon. Az automiakövetelményeknek meg nem felelő határok narancssárga színnel vannak jelölve.

Kijelző minősége	Nem autonómia			Autonómia
Operations Center adatok	Ismeretlen	Alap	Előretölt	Autonómia
Módszer	-	- Importálva - Kézzel rajzolt - Előző műveletből - Hajtott	Hajtott	Hajtott
Korrekciós üzemmód	-	- Digitalizált - SF1 - SF2	- SF3 - RTK - RTKX - mRTK - SF-RTK	- RTK - RTKX - SF-RTK
További követelmények	Semmilyen	Semmilyen	Semmilyen	A Részletek ellenőrzőlistán szereplő összes tételt ki kell tölteni
Szerkesztés	Nincs szerkesztési korlátozás	Nincs szerkesztési korlátozás	Nincs szerkesztési korlátozás	A határt zsugorító szerkesztések engedélyezettek. A határt kiterjesztő szerkesztések nem engedélyezettek.
Javasolt felhasználási esetek	Használja diszkrétan	- Térképek - Jelentés - Mezőérzékelés - Időjárás - Logisztika - Prediktív haladási sebesség - Automatizálás	Minden alaphasználati eset, valamint: - Szakaszvezérlés - AutoTrac (tábla kontúr alapján generált nyomvonal) - AutoTrac forduló	Minden speciális felhasználási eset plusz: Autonómia Az autonóm határminőség az autonóm megoldásokkal való használat egyik követelménye.

			automatizálás - AutoTrac munkagép navigáció - AutoPath (Sorok) - AutoPath (Határok) - John Deere Machine Sync	
Határok színe rögzítés közben	Piros	Piros	Narancs	Kék

Ha a határrögzítési pontosság 80% alá csökken, a rögzített határvonal már nem lesz autonóm kompatibilis.

A következők miatt a határrögzítési pontosság 80% alá csökkenhet:

1. Árnyékolás
2. A TCM-kalibrálás nem történt meg a vevőkészüléken
3. Nem megfelelő vevőkészülék jelrögzítési idő
4. A vevő szerelési iránya megváltozott
5. Új vevőt telepítettek
6. A vevőt újracsatlakoztatták
7. A vevő eltolási méretei módosultak.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a sérülést vagy az anyagi kárt. A külső autonómiahatárokat és a belső áthatolhatatlan határokat legalább 1,5 m (5 láb) távolságra kell elhelyezni a következőktől:

- Lakások, magántulajdon, épületek és közutak
- 11 fokot meghaladó lejtésű területek (20 százalékos lejtés)
- Lyukak, árkok, vízműosások, meredek padkák, vízfelületek és egyéb lejtők
- Szélturbinák, villanyoszlopok és központi, forgó öntözőberendezések
- Alacsonyan lógó tárgyak, mint például elektromos kábelek, ágak és erősítődrótok
- Propán- és földgázbemenetek vagy tárolóhelyek.

FONTOS: Ne hozzon létre szűk átjárókat a külső határral, hogy több táblát összekapcsoljon.

MEGJEGYZÉS: Nincs minden veszélyes körülmény felsorolva. Figyeljen minden olyan helyzetre, amelyben a gép stabilitása veszélybe kerülhet, a veszélyek nem jól láthatóak, vagy az emberi jelenlét megnövekszik.

FONTOS: A tábla topográfiája évről évre és évszokról évszakra változhat. Ha ez megtörténik, a táblát újra fel kell térképezni. Például: erózió, árkok, földcsuszamlások, víznyelők.

Autonómiahatár-rögzítési eltolások:

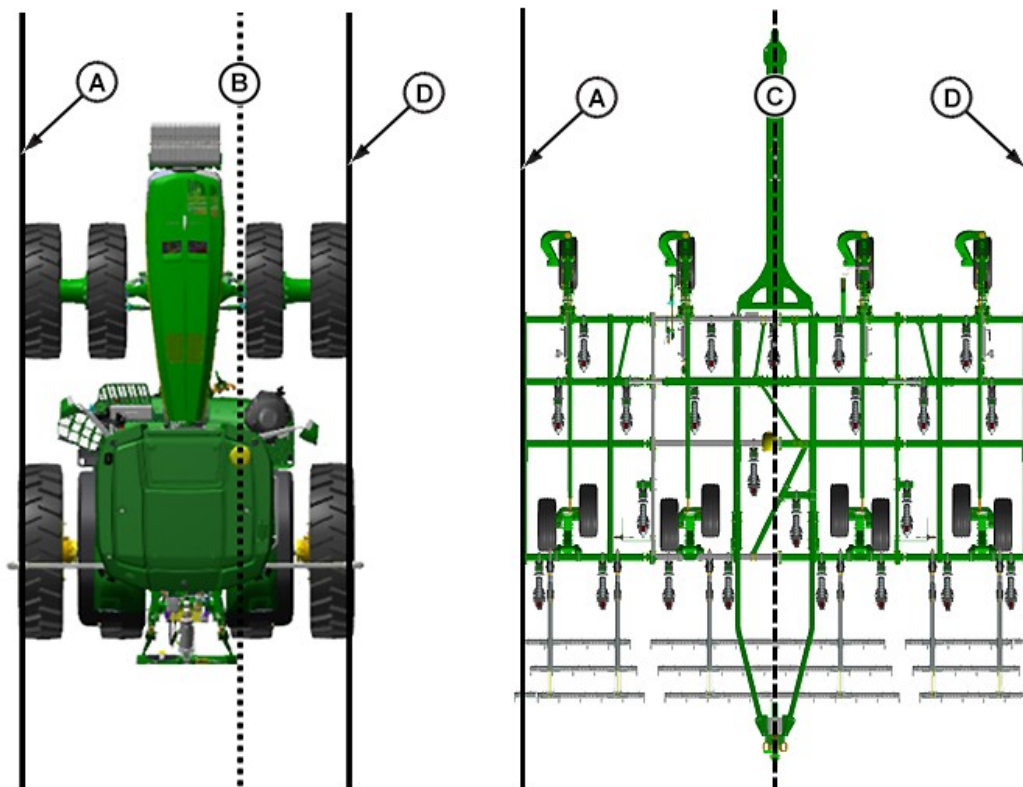
⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a sérülést vagy az anyagi kárt. A nem megfelelő határeltolások és a helytelen berendezésméretek azt eredményezhetik, hogy a gép útvonala veszélyes területeken halad át. A feltérképezés előtt ellenőrizze a határok eltolódását és a berendezés méreteit.

Az autonómiahatár-rögzítési eltolás a térképezéshez használt berendezéstől függően a gép GPS-éből vagy a munkagép munkapontjából generálható. Ha a határ rögzítése munkagép nélküli géppel történik, használja a munkagép GPS-ét. Ha vevővel ellátott munkagépet

használ a rögzítéshez, használja a munkagép munkapont lehetőségét.

- Gép GPS
 - Univerzális StarFire vevő – A határrögzítési eltolást a gép szélétől a vevőegység közepéig mért távolság alapján mérik.
 - Integrált StarFire vevő – A határrögzítést a gép szélétől a gép közepéig mért távolság alapján mérik. Minden integrált vevő esetében a vevőegység helyétől függetlenül a gép közepét használja referenciapontként.
- Munkagép munkapont - A határrögzítési eltolást a munkagép szélétől a munkagép közepéig mért távolság alapján mérik.

MEGJEGYZÉS: Bármely használt univerzális vevő, gép vagy munkagép esetében ügyeljen arra, hogy a pontos határelhelyezés biztosítása érdekében a gép vagy munkagép profiljában helyes GPS oldalirányú eltolásokat állapítson meg.



Autonómiahatár-rögzítési eltolás mérése

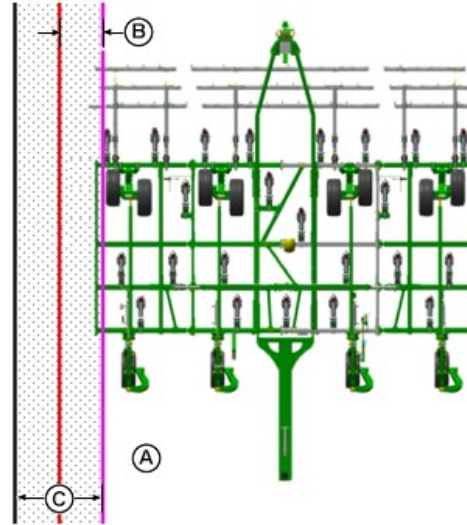
APY80353—UN—23FEB23

A—Bal oldali szél
B—A gép univerzális vevőjének középpontja

C—A munkagép középpontja
D—Jobb oldali szél

MEGJEGYZÉS: Ha a gép univerzális vevője nem a gép középvonalára van felszerelve, akkor a pontos felszerelési hely figyelembevétele érdekében alakítson ki egy oldalirányú eltolást a gép profiljában. Ezután használja a vevő közepét balra vagy jobbra a határrögzítés eltolásához.

MEGJEGYZÉS: Ha a munkagépvető nem a munkagép középvonalában van felszerelve, akkor a pontos felszerelési hely figyelembevétele érdekében mindenképpen alakítson ki egy oldalirányú eltolást a munkagép profiljában. Ezután használja a munkagép középvonalát, hogy balra vagy jobbra mérjen a határfelvételi eltoláshoz. A munkagép középvonalától jobbra és balra eső eltolási értékek megegyeznek, és a munkagép vevőjének helye nem befolyásolja a határrögzítési eltolási értéket.



APY80321—UN—21FEB23

Minimális távolság a veszélyektől

Berendezés túlnyúlás:

Működés közben az autonóm berendezés fizikailag túlnyúlhat (munkagép, villogók, munkagépek vonószerkezete, gépsúlyok stb.) a pufferterületre táblán végzett munka során. A pufferterületre megengedett túlnyúlás mértékét a munkatűrés szabályozza. A munkatűrés és a maximális pufferterület közötti távolság a berendezés típusától és a GPS minőségétől függően változhat, de a munkatűrés soha nem haladhatja meg a pufferterületet. Ha a berendezés a pufferterületen belül áll meg, szükség szerint helyezze át a berendezést.

FONTOS: Kerülje el az autonóm működés hibáját.

Az autonómia táblahatárainak részletes feltérképezése kritikus része a sikeres autonóm működés biztosításának. További információkért lásd az Autonómia táblahatárok feltérképezésére vonatkozó követelményeket ebben a szakaszban.

- A—Autonómia vagy áthatolhatatlan határ
- B—Működési tolerancia
- C—Pufferterület, 1,5 m (5 ft)

Autonómia táblahatárok feltérképezésére vonatkozó követelmények

- **Kijelzővezérlés:** A táblahatárok digitális ábrázolásának legpontosabb módja, ha fizikailag bejárjuk azokat, miközben a GPS-rendszer rögzíti a gép helyét. A határokat egy kijelzőn kell vezérelni és létrehozni. A kijelzőn kívül létrehozott vagy módosított határok nem fognak működni az autonómia szempontjából.
- **GPS pontosság:** Külső határrögzítés során, ha a GPS pontossága 80% alá csökken, a határ nem felel meg az autonómia követelményeinek. Várja meg, amíg a jel javul, és térképezze fel újra a területet.
- **Méretek:** Vezetett határ rögzítésekor a berendezés és a vevő méreteinek pontosnak kell lennie. A GPS oldalirányú eltolás kritikus fontosságú a határrögzítési eltolások megfelelő alkalmazásának biztosításához.

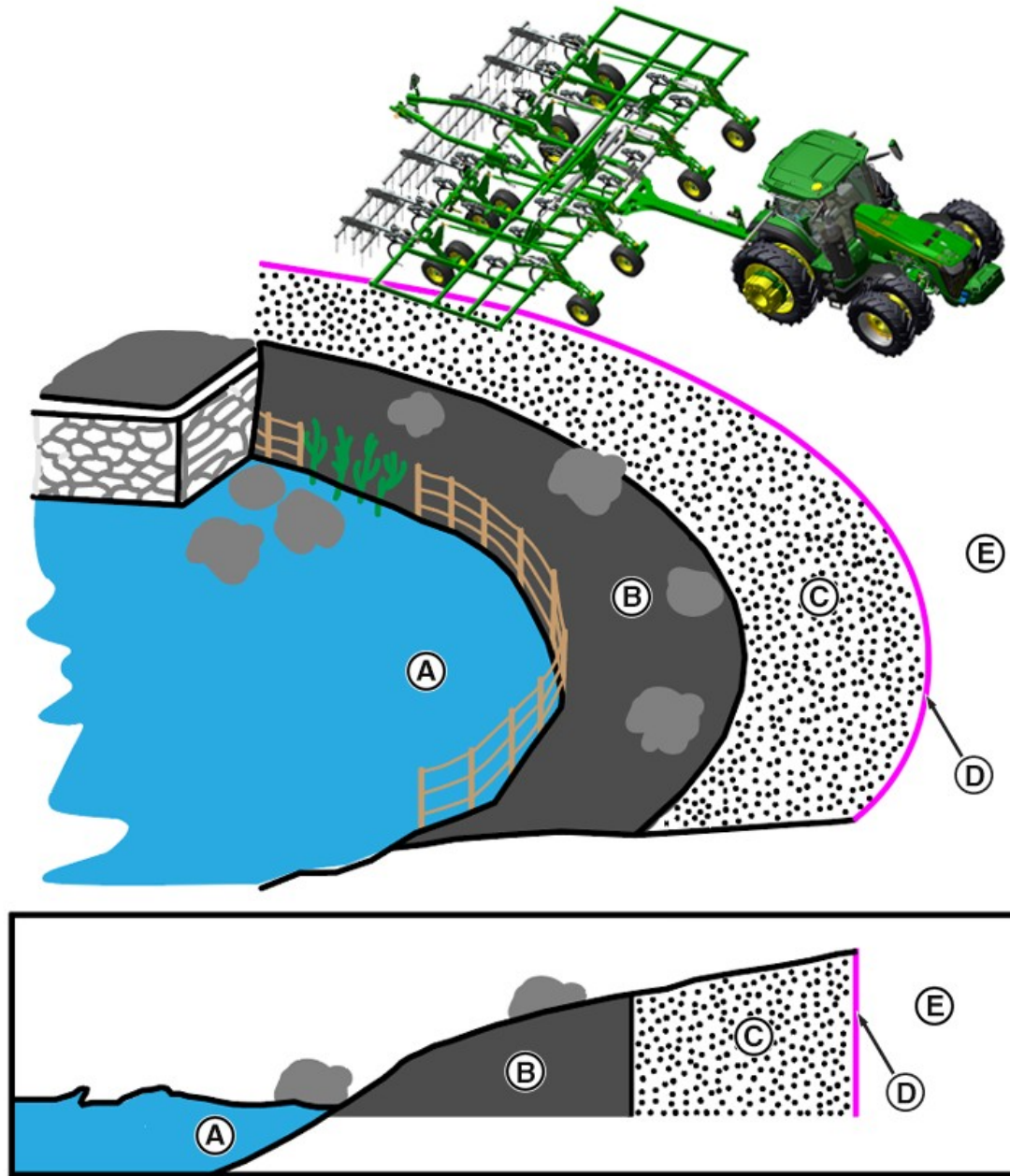
⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a sérülést vagy az anyagi kárt. A nem megfelelő határeltolások és a helytelen berendezésméreteket az eredményezhetik, hogy a gép útvonala veszélyes területeken halad át. A feltérképezés előtt ellenőrizze a határok eltolódását és a berendezés méreteit.

- **Szünet és folytatás:** A szünet és a folytatás gombok segítségével szükség esetén megállíthatja és elindíthatja a határ rögzítését, ha sarkokhoz ér. Ezzel elkerülhetők a pontatlan határalakok. A gépnek 100 m-en (328 láb) belül kell lennie a szünet helyétől ahhoz, hogy az autonómia minőség az adott szegmensben megmaradjon. Ha a folytatás a szünet helyétől 100 méternél (328 láb) távolabb kerül

kiválasztásra, a szegmens nem lesz autonómiaképesnek minősítve.

MEGJEGYZÉS: A 25.2 (10.31.xxx-XXX) és korábbi szoftververziókhoz a szünet és a rögzítési távolság 5 m (17 ft).

MEGJEGYZÉS: A normál működés során előfordulhat a berendezés túlnyúlása a puffertérületre. Ez elfogadható. A túlzott túlnyúlás (a puffertérület meghaladása előtt) az autonómiarendszer leállítását okozhatja.



Veszélyek és lejtők

APY80302—UN—02FEB23

A—Elakadásjelző
B—Elakadásjelző
C—Puffertérület, 1,5 m

D—Autonómia működési határ
E—Táblán belül

ch177nn,1738323754322-35-04MAR26

Feltérképezés



Feltérképezés

PC28771—UN—25AUG22

A feltérképezés alkalmazás a térbeli funkciók megtekintésére szolgál, például a következőre:

- Irányítórendszer
- Lefedettség és munkaadatok
- Térkép alapú előírások

A térképnézet számos különböző méretű modul használatával adható hozzá az üzemi oldalakhoz az Elrendezés kezelőben.

Navigálás a Feltérképezés alkalmazásra

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Feltérképezés alkalmazást.

Munkaadat térképek

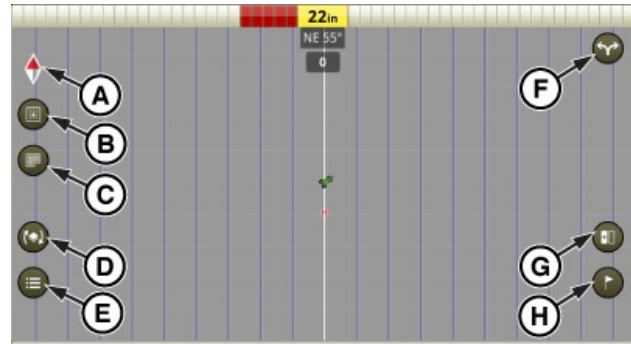
MEGJEGYZÉS: A munkaadat térképek törlődnek, amikor új munka kezdődik. Az új munka indításával kapcsolatos információkat lásd a Munka beállítása részben, ebben a fejezetben, vagy a Munka beállítás képernyőn megjelenő sugóban.

A munkaadatok a mennyiség, a termék, és a lefedési (üzemi állapot) információkat tartalmazzák. Ezek a globális helymeghatározó rendszer (GPS) helyzet és az idő alapján vannak rögzítve.

A munkaadatfájlok a következő információkat tartalmazzák:

- Idő
- Szélességi és hosszúsági koordináták
- Magasság
- Tábla neve (ha a kezelő beállította)
- Lefedés
- Dokumentáció

Nincs méretkorlátozás az egyes táblanevekhez tartozó munkaadatok rögzítésére vonatkozóan. Az egyetlen korlát a kijelző memóriájának kapacitása. A rendelkezésre álló kijelző memória a főoldalon, az Állapotjelző központban található.



PC649529—UN—11OCT24

Feltérképezés

Iránytű (A): A legfontosabb irányt jelzi a térképen. Válassza az Iránytű (A) lehetőséget a Gép útiránya felfelé és az Északi irány felfelé üzemmódok közötti váltáshoz.

- **A gép útiránya felfelé:** Alapértelmezés szerint az iránytű ebben az üzemmódban van, ahol a gép útiránya a kijelző tetején van, és a nézet a gép útirányaival együtt forog (hasonlóan a távlati nézethez).
- **Északi irány felfelé:** Ebben az üzemmódban az északi irány mindig a kijelző tetején van, és a nézet nem forog a gép útirányaival együtt (hasonlóan a fix táblanézethez).

Térképnézet (B): Válassza ki a térképnézetek váltásához.

- **Táblanézet:** A gép és a tábla felülnézete. A nézet attól függően változik, ahogy az erőgép halad a táblán.
- **Távlati nézet:** Úgy mutatja a táblát, ahogy a felhasználó látja azt. A nézet attól függően változik, ahogy az erőgép halad a táblán.
- **Fix táblanézet:** A gép és a tábla felülnézete. A nézet nem változik, ahogy az erőgép halad a táblában, de lehetőség van a nézet döntésére.

Táblanézet (C): Válassza ki a határszélekre való kicsinyítéshez. Ha nincs határ, a térkép a lefedettség kiterjedéséig kicsinyít.

Térképréteg váltás (D): Válassza ki a térképtípusok közötti váltáshoz. A jelmagyarázatban megjelenő információ a kiválasztott térkép típusának megfelelően változik.

Jelmagyarázat (E): Válassza ki a térkép jelmagyarázatának megjelenítéséhez.

Forduló előrejelző (F): Figyelmezteti a kezelőt a munkamenet végének előrejelzésével, és mutatja a távolságot a munkamenet végéig a térkép nézetben.

Szétválaszt (G): Több térképmodul egyidejű megjelenítésének engedélyezése/letiltása.

Zászlók (H): Válassza ki egy zászlótípus térképhez való hozzáadásához, vagy terület és vonal jelölők

esetén a rögzítés elindításához. A jelölő típusok a Jelölők alkalmazásban vannak létrehozva.

Lefedés térkép

A lefedés adatok a munka befejezése után jelennek meg. Az egyszer megmunkált terület világoskék, az egynél többször megmunkált terület pedig sötétkék színben jelenik meg. A Lefedés térkép a Munkafigyelőben megadott összes megmunkált területhez illeszkedik.

A munkaadatokat a térképen jelennek meg 3,21 km-re (2 mi) minden irányban az aktuális GPS helytől.

A lefedés térképek minden G5 kijelzőn elérhetőek. A lefedés adatok rögzítéséhez StarFire vevő szükséges.

Előírás térkép

Az előírási térképek célmennyiség információkat tartalmaznak a táblán található zónák kezeléséhez. Ezeket a kijelző a célmennyiség automatikus módosításához használja az egyes kezelési zónákban való működés során.

Az előírások alakfájlokként importálhatók a kijelzőre a Fájlkezelő segítségével, és a Munka beállítása alatti kiválasztásuk után megjelennek a térképen. A Munkaadat térképek átfedő rétegeként jelennek meg az előírás térképeken.

Az előírásban nullaként meghatározott mennyiség a térképen fekete színben van megjelenítve. Az előírásban szereplő nulla mennyiségek KIKAPCSOLJÁK a szakaszokat a Szakaszvezérlésben.

További térkép típusok

Mennyiség térkép

A mennyiség térkép a géptől vagy a munkagép vezérlőegységtől kapott mennyiséget mutatja. Ha egy terület egynél többször van lefedve, a legutolsó munkamenet mennyisége lesz látható.

Terméshozam Térkép

A terméshozam térkép a tömegáram érzékelőtől vett átlagos hozamot mutatja.

Nedvesség Térkép

A nedvesség térkép a nedvesség érzékelőtől kapott betakarított termény átlagnedvességét jeleníti meg.

Hulladék térkép

A Hulladék térkép a nem terményből származó anyag mérését mutatja az érzékelő rendszerből.

Fajtatérkép

A fajta térkép a szántóföldön ültetett termény fajtáit jeleníti meg. Legfeljebb tíz különböző szín használható a fajták megkülönböztetésére. Ha több mint tíz fajta kerül rögzítésre, a színek megismétlődnek.

A G5 kijelző dokumentálja, és az adapter munkaszélessége közepén megjeleníti a betakarítandó

fajtát. Ha az adapter középpontja a fajtakereső térképben nem meghatározott fajta nélkül van pozicionálva, azután a kijelző dokumentálja és "----" jeleníti meg, mint egy fajtát.

Termék térkép

MEGJEGYZÉS: A terméktérkép csak egy folyadék kijuttatás műveletkor jelenik meg.

A termék térkép a táblán alkalmazott termékeket vagy tartály keverékeket jeleníti meg. Legfeljebb tíz különböző szín használható a termékek és a tartály keverékek megkülönböztetésére. Ha több mint tíz termék és tartály keverék van rögzítve, a színek megismétlődnek.

Elválasztás térkép

Az Elválasztás térkép a szemenkénti vetőgép adagolórendszere teljesítményének százalékos mértéke, amely azt méri, amikor egyszerre egy vetőmagot helyez a talajra. Az elválasztás térképreteg soronkénti elválasztás teljesítményt mutat.

Térképfunckciók

Mozdulatok: A Feltérképezés alkalmazás lehetővé teszi a felhasználók számára, hogy mozdulatok segítségével navigáljanak a térképeken a G5 kijelzőkön. A következő mozdulatok érhetők el:

1. Nagyítás:

- Nagyításhoz vagy kicsinyítéshez csípje be vagy ki a képernyőt a két ujjával.
- Az egyujjas nagyításhoz koppintson duplán az egyik ujjával, tartsa lenyomva, és húzza felfelé vagy lefelé a képernyőt.
- A fokozatos nagyításhoz koppintson duplán az egyik ujjával.
- A fokozatos kicsinyítéshez koppintson egyszer.

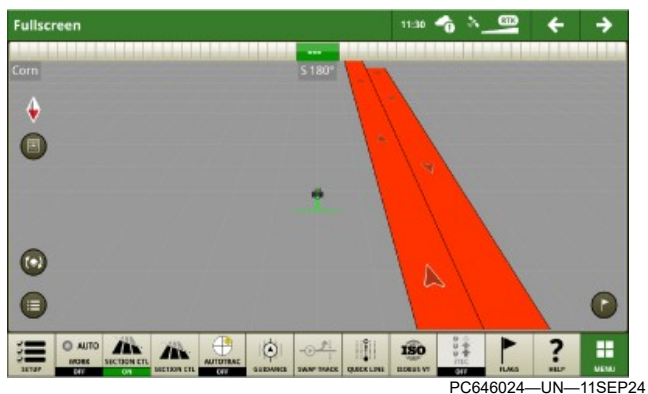
2. Pásztázás:

Pásztázzon a térképen egy ujjal.

MEGJEGYZÉS: A perspektivikus nézetben történő pásztázáskor a gép ikonja függőlegesből laposra válhat.

3. Futtatási oldalak lapozása:

Helyezze az ujját a kijelző szélétől távolabb, és mozgassa a kijelző széléhez, hogy a következő futtatási oldalra, balra vagy jobbra lépjen.



Menetirány

Menetvizualizáció: A menetek felett elhelyezett nyíljelek jelzik a menetirányt.



PC646027—UN—13SEP24

Térkép szétválasztása ikonok

A—Szétválaszt ikon
B—Egyítés ikon

Térkép szétválasztása: A feltérképezés képes egy nagy térképkijelző szétválasztására. Ez a funkció lehetővé teszi több térképréteg egyidejű megjelenítését. Ha egy térképmódul szétválasztható, megjelenik a Szétválasztás ikon (A). Az Egyítés ikon (B) kiválasztásával a képernyők újra egyesülnek. A szétválasztott térképképernyők össze vannak zárva. Bármilyen mozdulat, például a pásztázás vagy a nagyítás a szétválasztott térkép mindkét oldalát érinti.

Műhold nézet: A műholdas háttér a Feltérképezés futtatási oldalon a Háttér kapcsológombbal engedélyezhető/letiltható.

MEGJEGYZÉS: A műholdas háttérreteg engedélyezéséhez G5 Advanced licenc szükséges.

ZIDXK1X,1749534195748-35-24SEP25

Zászlók



Zászlók

PC28773—UN—25AUG22

A zászlók egy adott táblán belül a fontos pontok megjelölésére szolgálnak. Ezek a pontok az irányítórendszerhez vagy a dokumentációhoz használhatók.

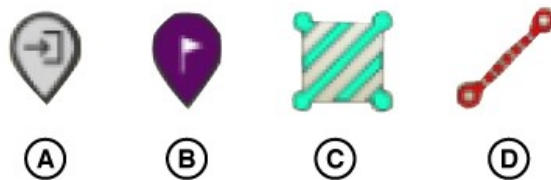
A zászlók értesítik a fülkében lévő kezelőket, ha a jelenlegi gép útja egy megjelölt területet, pontot vagy vonallal keresztezi, lehetővé téve számukra, hogy szükség esetén azonnali beállítást hajtsanak végre.

MEGJEGYZÉS: Az autonóm mezőbe elhelyezett zászló riasztása nem befolyásolja az autonómia módban futó gép viselkedését. Ha azt szeretné, hogy egy autonóm gép elkerüljön egy adott területet vagy tárgyat, használjon határokat.

Navigálás a Zászlók alkalmazásra

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Zászlók lehetőséget.

Zászló alaktípusok



PC684076—UN—25SEP25

A—Bejárat zászló
B—Pontjelölő
C—Területjelölő
D—Vonaljelölő

- Bejárat jelölő (A) – A gép bejárat pontját jelöli a táblán.
- Pont jelölő (B) – Megjelöl egy speciális pontot a táblán, például egy sziklát, vagy ahol egy kijuttatóból kifogyott a termék.
- Terület jelölő (C) — Megjelöli a fontos területeket, mint például a gyom foltok, vagy a táblán lévő alacsony pont.
- Vonal jelölő (D) — Megjelöli a vonalakat a táblán, például a csempe vonalakat vagy a kerítéseket.

MEGJEGYZÉS: Ha a munkapont meghatározott, akkor a zászló a munkapontnál kerül felvételre. Ha nincs munkapont meghatározva, akkor a zászló közvetlenül a GPS műholdvevő alatt kerül rögzítésre.

ch177nn,1738294535377-35-24SEP25

Bejárati jelölő



Bejárati zászló

PC620771—UN—08AUG24

A bejárati jelölőket a kezelő határozza meg vagy hozza létre, hogy meghatározza a gép belépésének helyét a táblán. Az ideális módszer a jelölők elhelyezésére a határvonal közelében van, ahol a tábla bejárata található. A jelölők táblára helyezésének nincs határa. Ezek elhelyezhetők a határon belül, a határon kívül, vagy a gép aktuális helyén is.

A gép optimális teljesítménye érdekében javasolt a táblán elhelyezett jelölők számának korlátozása. A bejárati jelölők a kijelzőn, az Operations Centeren és az Operations Center mobilalkalmazáson keresztül állíthatók be.

ZIDXK1X,1759921986197-35-28OCT25

Munka beállítása



Munka beállítása

PC28769—UN—25AUG22

Használja a Munka beállítása elemet a munkaeszköz vagy a táblák módosításakor, vagy egy másik termék kijuttatásakor. A Munka beállítása alkalmazásban elérhető beállítások a művelet alapján módosulnak.

Az Elrendezés kezelő alkalmazás segítségével adja hozzá a Munka beállítása érintőgombot a parancsikonsávhoz.

Navigálás a Munka beállításához

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Munka beállítása alkalmazást.

Munka összegzés

A Munka összefoglalása segítségével válassza ki a művelet részleteit, például terméket, terménytípust és célmennyiséget/előírást.

Munkalista

A megtekintéshez válassza ki a Munkalistát, és

válasszon a tervezett, megosztott vagy korábbi munkák közül.

- Tervezett – Egy importált munkaterv kiválasztása, és a kijelző automatikus beállítása a munka végrehajtásának megkezdésére.
- Megosztott – Munkacsoport kiválasztása és egyesítése a lefedettség, a géppozíció és a navigációs nyomvonalak megosztása érdekében.
- Korábbi – Korábbi munkaesemények kiválasztása és újraindítása.

Új munka



Új munka gomb

PC28710—UN—25AUG22

Válassza az Új munka gombot a kiválasztott tábla munkaadatainak törléséhez a térkép nézetből. Ha a tábla neve nincs kiválasztva, az összes táblánév nélkül rögzített munkaadat mentve lesz a munkalistába, majd törlődik a térképről.

Egyéb körülmények, melyek új munkát indítanak:

- A kezelő megváltoztatja az ügyfelet, gazdaságot, vagy táblát, és nem folytatja a munkát.
- A kezelő a vetés vagy betakarítás során megváltoztatja a terményt. Ha egynél több művelet van jelen, új munka indul el a módosított művelethez.
- A kezelő megváltoztatja a terméket vagy száraz keveréket, amikor száraz vagy gáz üzemet alkalmaz. Ha egynél több művelet van jelen, új munka indul el a módosított művelethez.
- A kezelő megváltoztatja a termékeket, vagy a tartály keveréket, ha egynél több folyadék üzem aktívan van alkalmazva. Új munka indul a módosított művelethez.

MEGJEGYZÉS: A termékek vagy a tartály keverésének módosítása egy egykomponensű folyadék használatakor nem fog automatikusan új munkát létrehozni. Ha új munka szükséges, az Új munka gombot kell kiválasztani.

- Új munkagép vagy platform érzékelhető, amely olyan műveleteket hoz létre, amelyek nem illeszkednek az előző műveletekhez.
- A korábban észlelt munkagép vagy platform le van kötve, és egy virtuális munkagép vagy platform van létrehozva.
- A kezelő egy megosztó munkacsoporthoz és más, felsorolt feltételekhez csatlakozik.

Célmennyiség/Előírás



Előírás

PC28806—UN—29AUG22

A kijelző csak az ArcGIS alakfájl formátumot támogatja.

Korlátlan számú előírás importálható.

Mindegyik előírásnál korlátlan számú mennyiségi zóna állítható be.

A mennyiségi zóna méretére vonatkozóan nincs mérhető minimumérték.

Több zóna menny. kiválasztása

Jelölje be a Több zónamennyiség kiválasztása beviteli mezőt, hogy kiválassza azt a módszert, amelyet a kijelző a célmennyiség meghatározásához használ egy osztott szakaszon vagy szakaszokon:

- Legmagasabb – A legmagasabb előírás mennyiséget használja az összes olyan arány között, amely egy adott mérő lefedettségi területre esik.
- Legalacsonyabb – A legalacsonyabb nem nulla előírás mennyiséget használja az összes olyan arány között, amely egy adott mérő lefedettségi területre esik.
- Átlag – Egy súlyozott, nem nulla, átlagos az összes olyan arány közül származó előírás mennyiséget használ, amely egy adott mérő lefedettségi területre esik.
- Leggyakoribb – A nem nulla előírás mennyiséget használja, amely lefedi az adott mérő lefedettségi területének legnagyobb részét.

Alapértelmezés szerint a több zónamennyiség a Legmagasabbra van állítva. A több zóna mennyiség minden egyes művelethez konfigurálható. Az adott művelet kiválasztása a végtelenségig tart, hacsak nincs végrehajtva gyári visszaállítás. Egy gyári visszaállítás után a kijelző minden műveletet a Legmagasabbra állít.

ISOBUS feladatok

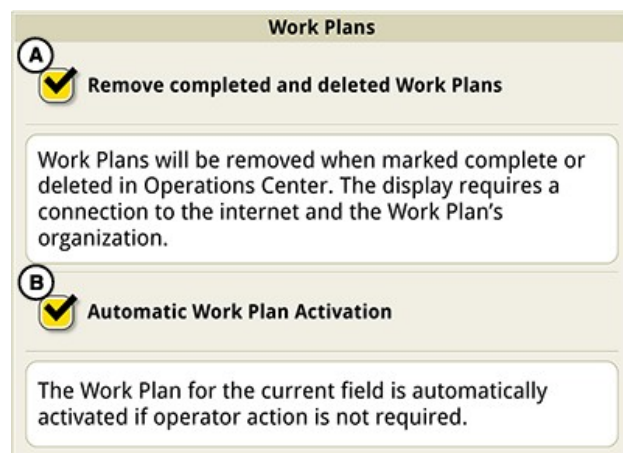
A John Deere G5 kijelző rögzíteni tudja az AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) tanúsítvánnyal rendelkező TC-GEO (feladatvezérlő földrajzi alapú) munkaeszközök és a John Deere vontatott permetezőgépek összesítéseit. Az ISOBUS munkagép által biztosított összesítések, mint az idő, terület, tömeg és térfogat a feladatba kerülnek rögzítésre.

Körülmények

Használja a Feltételeket az időjárási viszonyok, a munkakörülmények és a munka megjegyzések kézi dokumentálására a táblán végzett munka során.

MEGJEGYZÉS: Ha egy Mobil meteorológia állomás aktív, az időjárási feltételek kézi dokumentációja le van tiltva.

Munkaterv beállítások



PC29324—UN—28NOV23

Munkaterv beállítások

A—Befejezett és törölt munkatervek eltávolítása

B—Automatikus munkaterv aktiválás

Befejezett és törölt munkatervek eltávolítása (A)—Ha ez a beállítás engedélyezve van, amint egy munkaterv eléri a 90%-os befejezettséget, vagy legalább 2 hétig nem használták, a rendszer befejezettnek jelöli és eltávolítja a munkalistáról.

Automatikus munkaterv aktiválás (B)—Ha ez a beállítás engedélyezve van, amint olyan mezőt ad meg, amelyre létezik egy Munkaterv, az automatikusan aktiválódik. Ha azonban bármilyen konfliktus fennáll, azt fel kell oldani ahhoz, hogy ez a beállítás megfelelően működjön.

ct47125,1708275985144-35-18FEB24

Munkaösszesítések



PC28770—UN—25AUG22

Munkaösszesítések

Az összesítések az aktív táblához és művelethez vannak megjelenítve. A táblák módosításához ugorjon a Táblák és határok alkalmazásra, és állítsa be az aktuális helyzetet. Az Elrendezés kezelő alkalmazás segítségével adja hozzá a Munka összesítések modulokat a futtatás lapokhoz.

Navigálás a Munkaösszesítésekhez

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Munkaösszesítések alkalmazást.

Munkaművelet

Ha több munkaművelet van rögzítve, válassza a kapcsolót egy művelettípus kiválasztásához.

Ha több fajta vagy termék van rögzítve egy művelethez, mindegyikhez külön összesítés jelenik meg a tábla összadatok után.

MEGJEGYZÉS: Bizonyos gépekhez és munkaeszközhöz további speciális munka összesítések érhetők el. Bővebb információért tekintse meg a képernyőn megjelenő súgót.

MEGJEGYZÉS: Előfordulhat, hogy a gép vagy a munkagép konfigurációja, vagy a nem megfelelő kalibrálás miatt bizonyos munka összesítések nem láthatók.

Terület

A terület az a teljes terület, amely a munka rögzítése bekapcsolt állapotában meg volt munkálva. A számítás a munkaeszköz munkaszélességén, a talajsebességen és a megmunkálási időn alapul.

Az a fennmaradt terület a táblán, amely még nem lett megmunkálva. A számítás egy külső határt igényel és figyelembe veszi a belső határokat.

Idő

Az idő az munkavégzési időtartam, mely rögzítésre került a jelenlegi művelethez, és tized órában volt mérve.

A fennmaradó idő az a becsült idő, mely a táblán végzett munka befejezéséhez szükséges, a fennmaradó terület és a táblán a befejezett munkával eltöltött idő alapján számítva.

Mennyiség

A mennyiség a megmunkált területre szétosztott kijuttatott magok vagy termékek teljes mennyisége.

Teljes kijuttatás

A Teljes kijuttatott a kijuttatott magok vagy termékek teljes száma.

Termék

A megmaradt termék az a termékmennyiség, mely a munka befejezéséhez szükséges. Ennek kiszámítási módja a fennmaradó terület megszorozva a mennyiséggel.

MEGJEGYZÉS: Tartálykeverék használata esetén a listában megadott mennyiség a teljes tartálykeveréket és nem az egyes összetevőket jelenti.

Üzemanyag

Az üzemanyag a munka rögzítése közben elfogyasztott üzemanyag mennyisége.

Terhelés összesítések

A Terhelés összesítések a betakarított termény terhelése által kiválasztott betakarítási adatokat jelenítik meg. Ha több mint három terhelési összérték érhető el, a kezelő kiválaszthatja, hogy melyik összesítés jelenjen meg. Pontosan három értéket kell kiválasztani.

Megosztott összesítések

A Munka összesítések megoszthatók a helyszíni adatmegosztás segítségével. A megosztott összesítések fokozatosan vannak frissítve mind a kijelzővel és a többi csoporttagtól érkező információk fogadásakor. További információért egy munkacsoporthoz való csatlakozáskor lásd a Munka beállítása alkalmazás Képernyőn megjelenő súgóját.

Egyéni összesítések

Tekintse meg a munka előzményeket ahhoz a táblához vagy táblacsoportokhoz egy kiválasztott dátumtartományon belül. Az egyéni összesítések ügyfél/gazdaság/tábla, termény, művelet és termék szerint szűrhetők.

ct47125,1708275985068-35-18FEB24

Munkafigyelő



Munkafigyelő

PC28775—UN—25AUG22

MEGJEGYZÉS: Előfordulhat, hogy bizonyos gép- és műveletspecifikus értékek nem láthatók a gép vagy a munkagép konfigurációja, vagy a megfelelő kalibrálás hiánya miatt.

A Munkafigyelő az átlagolt és összesített gép- és működésspecifikus értékeket mutatja. Válasszon egy értéket az oldalon csak annak az értéknek a felugró ablakban történő megjelenítéséhez. Ezen értékek mindegyike megjeleníthető a fő futtatási oldalon.

Használja a Visszaállítás gombot a lap alján az összes érték törléséhez, kivéve az instant értékeket. A gomb mellett látható az utolsó visszaállítás dátuma és ideje.

A Visszaállítás gomb jobb oldalán a Munka rögzítése jelzi, hogy a Munkafigyelő aktív és éppen számol. A villogó lámpa azt jelzi, hogy a funkció aktív.

Navigálás a Munkafigyelőhöz

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza a Munkafigyelő alkalmazást.

Munka rögzítése

Amikor a Munkarögzítés BE van kapcsolva, a térképfelvétel és azok a számlálók, amelyek felvétel indítást kívánnak, halmozódnak. A Munka rögzítése a következő számlálókhoz szükséges:

- Megművelt terület
- Munkavégzési idő
- Termelékenység
- Átlag üzemanyag/terület
- Átlagos munkasebesség

Válassza a Munkarögzítést a jobb alsó sarokban a felugró ablakban megjelenő rögzítési beállításokhoz.

A rögzítési állapot a Munkagép profilokban kiválasztott aktuális rögzítési kezdőponton alapul. Ha a rögzítés indítása nem felel meg a jelenlegi művelethez, nyomja meg a Szerkesztés gombot a kiválasztott rögzítési indítás megváltoztatásához. További információért nézze meg a Munkagép profilok részt.

MEGJEGYZÉS: Ha a rögzítési indítás manuálisra van állítva, a munkarögzítés be- vagy kikapcsolható a rögzítés gomb megnyomásával.

ch177nn,1728630571459-35-11OCT24

Munka rögzítése

Amikor a Munkarögzítés BE van kapcsolva, a térképfelvétel és azok a számlálók, amelyek felvétel indítást kívánnak, halmozódnak. A Munka rögzítése a következő számlálókhoz szükséges:

- Megművelt terület
- Munkavégzési idő
- Termelékenység
- Átlag üzemanyag/terület
- Átlagos munkasebesség

Válassza a Munkarögzítést a jobb alsó sarokban a felugró ablakban megjelenő rögzítési beállításokhoz.

A rögzítési állapot a Munkagép profilokban kiválasztott aktuális rögzítési kezdőponton alapul. Ha a rögzítés indítása nem felel meg a jelenlegi művelethez, nyomja meg a Szerkesztés gombot a kiválasztott rögzítési indítás megváltoztatásához. További információért nézze meg a Munkagép profilok részt.

MEGJEGYZÉS: Ha a rögzítési indítás manuálisra van állítva, a munkarögzítés be- vagy kikapcsolható a rögzítés gomb megnyomásával.

ct47125,1708275984938-35-18FEB24

Megosztás



Megosztás

PC28774—UN—25AUG22

MEGJEGYZÉS: Az optimális teljesítményhez minden kijelzőnek és minden JDLink modemnek ugyanazon a szoftververzióit kell használnia.

MEGJEGYZÉS: Az alkalmazás megosztása a 4. generációs és a G5 kijelzők között működik.

Használja a megosztás alkalmazást a gépek közötti adatmegosztás követelményeinek megtekintéséhez. Az adatmegosztás legfeljebb hat kezelő számára lehetővé teszi az irányítási vonalak és adatok megosztását, miközben ugyanazon a táblán dolgoznak. Ha szeretne csatlakozni a csapathoz, a kezelőnek a munkalista fölé kell mennie a Munka beállítása alkalmazásban. A navigációs nyomvonalak megosztásához a kezelő az AutoTrac irányítórendszer alkalmazáshoz navigál.

Megosztott munkaadatok küldése és fogadása 30 másodperces szegmensekben történik. Az adatátvitelt is beleértve, egy kijelző általában 30 másodpercenként kap frissítéseket a csoport tagjaitól a lefedésről. A csoporttagok helyzete 6 másodpercenként frissül.

MEGJEGYZÉS: Az adatátviteli idők a vezeték nélküli adatkapcsolat erősségének függvényében változhatnak.

Amikor a Megosztás alkalmazás engedélyezve van, a következő információk vannak megosztva a kijelzők között:

- Irányító vonalak (csak egyenes és kör alakú nyomvonalak)

MEGJEGYZÉS: Az A + B Gép elérése, A gép elérése + Útirány, vagy a a Lat/Lon Gép elérése + útirány módszerekkel létrehozott egyenes nyomvonalak nem oszthatók meg.

- Lefedési térképek
- Kijuttatás szerinti térképek

A lefedés, túlfedés, megosztott lefedés és a megosztott túlfedés egyedi színekkel vannak megjelenítve. A megosztott lefedés térképek egyes futtatás oldal modulon és az AutoTrac irányítórendszer és a Feltérképezés alkalmazásokban láthatók.

A gép helyzetének és irányítási vonalainak megosztására vonatkozó követelmények:

MEGJEGYZÉS: A legjobb eredmény elérése érdekében használjon SF2 vagy magasabb korrekciós szintet. Az SF1 használata nemkívánatos elmozdulásokat eredményezhet a megosztott navigációs nyomvonalaknál és a megosztott lefedettségénél, ami negatívan befolyásolja az AutoTrac és a szakaszvezérlés teljesítményét.

- Adatok automatikus szinkronizálása és Munkacsoport adatok fogadása opciók bekapcsolása a megosztásban vagy a Fájlkezelő alkalmazásban.
- Aktív JDLINK Connect előfizetéssel rendelkező JDLINK modemre van szükség.
- Egy 4600 CommandCenter vagy egy 4640 univerzális kijelzőre van szükség tábla adatmegosztás aktiválással.
- G5 CommandCenter vagy G5 univerzális kijelző szükséges, érvényes licenccel a terepi adatmegosztáshoz.
- A munkacsoportban lévő összes 4. generációs és G5 kijelző ugyanahhoz a John Deere Operations Center szervezethez van társítva.
- A munkacsoportoknak ugyanazt a munka azonosítót kell használniuk.
- A kezelőnek ugyanazzal az ügyféllel, gazdasággal és táblával kell rendelkeznie.

További követelmény a lefedési térképek és a munkaadatok megosztásához:

- A kezelőknek ugyanazzal a művelettel és azonos terménnyel, termékkel, vagy tartálykeverékkel kell rendelkezniük.

MEGJEGYZÉS: Ha recepteket használnak, a kezelőknek ugyanazokat a recepteket kell használniuk. A többtartályos levegős kocsik esetén a Tartály konfigurációt a munkacsoportban minden egyes kocsinál azonosan kell meghatározni.

MEGJEGYZÉS: A Lefedés térképek megoszthatók az egy Szakaszvezérlés képes folyadék kijuttatást használó gépeken, és amelyek különböző termékeket vagy tartály keverékeket juttatnak ki. A rendszer nem csatlakozik automatikusan a csoporthoz. A kezelőnek manuálisan kell csatlakoznia a többi géphez a megfelelő munkacsoport kijelölésével a megosztott munka listából.

MEGJEGYZÉS: Az új munka megkezdése előtt minden kezelőnek ki kell választania az Új munka lehetőséget, hogy törölje a táblán a helyi kijelző lefedettségét. Ezenkívül az egyik kijelölt kijelzőkezelőnek ki kell választania az Új csoportot a megosztott csoport lefedettségének visszaállításához. Ha ez megtörtént, a többi kijelző csatlakozhat az újonnan létrehozott csoporthoz. E lépések elvégzése után a táblán belüli adatmegosztás az elvárt módon fog működni az új munkamenet során.

ct47125,1708275984869-35-08JUL25

Videó



Videó

PC684074—UN—19SEP25

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a súlyos vagy halálos sérülés veszélyét. Ne bízson a kamerában egy összeütközés elkerüléséhez vagy a közelben tartózkodók észleléséhez. A gép működtetésekor mindig legyen éber és figyeljen a környezetére. Gondosan olvassa el a Rátolatásos balesetek elkerülése című részt a Biztonság fejezetben.

FONTOS: A videó alkalmazás használata előtt határozza meg, hogy a kamera képe vagy a videó alkalmazás tükrözve legyen-e.

MEGJEGYZÉS: A kompatibilis kamerák legfrissebb listáját az Ag értékesítési kézikönyvben találja.

A videó alkalmazással megfigyelhetők a gép körüli területek.

A G5 CommandCenter legfeljebb négy kamerabemenetet támogat.

Navigálás a videóhoz

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza a Videó alkalmazást.

Kamera kezelőszervek



A



B



C

PC27708—UN—31OCT19

A—Videotükrözés
B—Kontraszt
C—Keresés nézet

Kamerák váltása

Ha több mint egy kamera van csatlakoztatva, válasszon videobemenetet a különböző kamera neveket kiválasztva.

MEGJEGYZÉS: A digitális kamera az újbóli manuális hozzárendelésig a kiválasztott kijelzőhöz lesz hozzárendelve.

Videotükrözés

Válassza a Videotükrözés gombot (A) a visszapillantó tükrözés szimulációjához. A Tükrözés nézet a videó kép bal és jobb oldalát felcseréli.

Kontraszt

MEGJEGYZÉS: A kontraszt kezelőszervek nem érhetők el a digitális forrást használó kamerákhoz.

Állítsa be a videó kontrasztot (B) a plusz (+) és mínusz (–) gombokkal. Világosítsa a videót a plusz gombbal, és sötétítse a mínusz gombbal.

Keresés nézet

Válassza ki a Nézet keresése gombot az aktív kamerák videó bemenetei közötti kereséshez.

Teljes képernyős üzemmód

Válassza ki a videó területet a teljes képernyős üzemmód megnyitásához. A videó kezelőszervek teljes képernyős üzemmódban eltérnek a normál nézettől.

Kamera lista

A kamera kapcsolat megjeleníti a Video alkalmazás által észlelt kamerák neveit. Válasszon ki egy kamerát a listából a teljes képernyős módban való megjelenítéshez.

Keresés nézet

Miközben teljes képernyős nézetben van, válassza a Keresés nézetet az aktív kamerák videó bemenetei közötti kereséshez. Egy videó bemenet jelenik meg egy adott időtartamra, mielőtt a kamera listában a következő videó bemenetre kapcsol. A keresési időt a Speciális beállításokban lehet beállítani.

Videó kioldók

A videokép bizonyos műveletek végrehajtásakor (pl. tolatás, TLT bekapcsolása) jeleníthető meg.

Kompatibilis gépfunkciók észlelésekor videó kioldók is elérhetők.

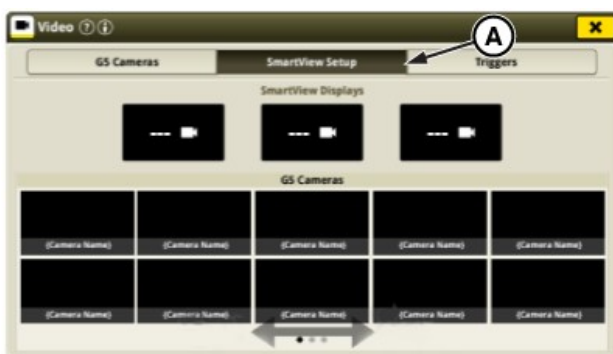
1. Válassza ki a További beállításokat a beállítások konfigurálásához.
2. Válasszon egy indítási pontot.
3. Válasszon kamera bemenetet az adott indításhoz. Ez a kamera kijelzésre kerül, amikor az indítás aktiválva van.

MEGJEGYZÉS: Hogy egy indításnál a kamera ne legyen megjelenítve, válassza a Kamera nincs beállítást.

4. Adja meg a videó kikapcsolási idejének hosszát. Ez alatt az időtartam alatt látható a videó, miután az indítás inaktívvá válik.

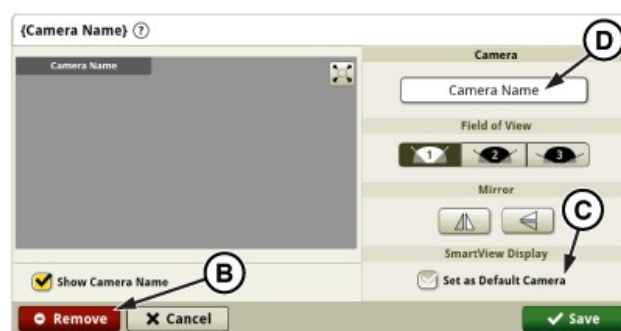
SmartView beállítás

- **SmartView (A)** - Lehetővé teszi a kezelő számára, hogy a permetezőgépen videokamerákat állítson be, amelyeket a szélvédő feletti SmartView kijelzősávon tekinthet meg, hogy jobb kilátást biztosítson a gép közúton vagy szűk helyeken történő szállítása során.



PC689867—UN—01OCT25

SmartView Beállítás lap



PC689869—UN—06OCT25

Kamera beállítás

- **Eltávolítás (B)** - Távolítsa el a kamerát az egyik SmartView kijelzőhöz való hozzárendelésből.
- **Beállítás alapértelmezett kameraként (C)** - Jelölje be ezt a jelölőnégyzetet, ha a kamerát szeretné hozzárendelni a SmartView kijelző alapértelmezett kameranézeteként.

- **Kamera (D)** - A kezelő elnevezhet egy kamerát, hogy jobban megértse, melyik kameraképet látja, és hol van a gépen.

MEGJEGYZÉS: A SmartView Beállítás lap a CommandCenter kijelzőn érhető el.

ct47125,1708275984738-35-03DEC25

Kezelőszervek beállítása



Kezelőszervek beállítása

PC28805—UN—29AUG22

Használja a Kezelőszervek beállítása alkalmazást a munkagép funkciók vezérléséhez használt ISOBUS bemenetek konfigurálásához, vagy más vezérlők újrakonfigurálásához.

Navigálás a Kezelőszervek beállításához

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Kezelőszervek beállítása alkalmazást.

A kezelőszervek beállítása alkalmazás és a rendelkezésre álló konfigurálható bemenetek a gép típusától függően változnak. A Kezelőszervek beállítása alkalmazásra vonatkozó további információkat lásd a gép kezelési utasításában.

ct47125,1708275984679-35-18FEB24

Beállításkezelő



Beállításkezelő

PC28715—UN—25AUG22

Használja a Beállításkezelőt a gép- és munkaeszköz-beállítások konfigurációinak betöltéséhez, szerkesztéséhez vagy mentéséhez. Az elmentett konfigurációk szolgálnak a beállítások könnyebb visszaállítására, melyet a gép és a munkaeszköz használ a működés során.

Navigáljon a Beállításkezelőre

1. Válassza a Menüt.

2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Beállításkezelő alkalmazást.

ct47125,1708275984563-35-18FEB24

Gép üresjárat működési elv



Gép üresjárat működési elv

PC620652—UN—15MAY24

A Gép üresjárat alkalmazás dokumentálja a gép üresjáratának okát. Amikor a gép egy meghatározott időtartamra 0 km/h (0 mph) sebességgel teljesen megáll, a kijelzőn megjelenik egy felugró ablak, amely arra kéri a kezelőt, hogy adja meg a gép üresjáratának okát.

A felugró ablak az üresjárat okok listáját tartalmazza, amelyek közül választhat. Az okok a gép típusától és a kijelző által érzékelt művelettől függően változnak. Ha kiválasztotta az üresjárat okát, az elküldésre kerül a John Deere Operations Centerben a kapcsolódó szervezetnek.

Az összegyűjtött adatok az Operation Centerben elemezhetők, hogy megalapozott döntéseket lehessen hozni a hatékonyság javítására.

Navigálás a Gép üresjáratra

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Gép üresjárat alkalmazást.

MEGJEGYZÉS: Az üresjárat okokról további információkért nézze meg a képernyőn megjelenő súgót.

bvmsit,1715251816294-35-14MAY25

Művelőút-vezérlés



Művelőút-vezérlés

PC620653—UN—10MAY24

A művelőutak azok a szántóföldön belüli kijelölt utak

vagy navigációs nyomvonalak, amelyeken a gépek, például a traktorok vagy a permetezőgépek a vetési, permetezési vagy betakarítási műveletek során közlekednek. A művelőutakat jellemzően a vetési műveletek során hozzák létre és rögzítik.

A Művelőút-vezérlés alkalmazás létrehozza és kezeli a mezőn belüli művelőutak használatát. A Művelőút-vezérlés a Szakaszevezérléssel együtt működik.

Használja a Művelőút-vezérlést a táblaműveletek precíz művelőút-mintázatokkal való optimalizálásához az eszközök mozgásának irányításához. A Művelőút-vezérlés a talajtömörödés minimalizálására, a terménykárosodás csökkentésére és a működési hatékonyság növelésére használható.

Navigálás a Művelőút-vezérlésre

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Művelőút-vezérlés alkalmazást.

Művelőút szintek

Az ISOBUS-szabvány szerint a Művelőút-vezérlés három szintű:

- **1. szint** -Egyenes navigációs nyomvonalak használata esetén alapvető művelőút kezelést biztosít. A munkagép mesterfunkciót lát el, lehetővé téve a kezelő számára, hogy a gép GPS (globális helymeghatározó rendszer) segítségével közvetlenül vezérelje a művelőút beállításait.
- **2. szint** -Lehetővé teszi az aszimmetrikus ritmussal való munkát. Lehetővé teszi továbbá, hogy a kijelzőn elmentse a művelőút beállításokat. Azonban a munkagép továbbra is a mester marad, biztosítva a következetes működést.
- **3. szint** -Az előre meghatározott művelőutak utasíthatják a munkagépet a művelőutak automatikus be- és kikapcsolására. Ez a szint integrálja az automatizálás fejlett funkcióit.

Jelenleg a Művelőút-vezérlés kompatibilis az ISOBUS művelőút 1. szintű funkcióival. Amint egy ISOBUS munkagép Művelőút 1. szint megfelelését észleli, a rendszer lehetővé teszi az Automatikus üzemmód kiválasztását. Automatikus üzemmódban a munkagép a GNSS (globális navigációs műholdrendszer) bemenete alapján számítja ki a művelőutat. Ebben a szakaszban az ISOBUS munkagép vezérli és birtokolja a Művelőút-vezérlést. A John Deere feladatvezérlő csak GNSS-adatokat és navigációs nyomvonal adatokat szolgáltat.

MEGJEGYZÉS: A Művelőút-vezérlésről további információkért nézze meg a képernyőn megjelenő súgót.

Fájlkezelő



Fájlkezelő

PC28785—UN—29AUG22

A Fájlkezelő alkalmazás az adatoknak a kijelzőről és a kijelzőre való küldéséhez használatos. Az adatok átküldhetők vezeték nélkül a John Deere Műveletközponttal, vagy egy USB-meghajtó is használható, amellyel az adatok továbbíthatók a kijelzők vagy kompatibilis asztali szoftver között.

Fontos egy USB-eszközre rendszeresen mentést készíteni az adatokról.

A kijelző belső memóriája arra szolgál, hogy legyen elég tárhely egy gép minden adatának tárolására egy szezon alatt. Üzenet jelenik meg a memória kapacitása 90%-ának elérésekor. Az adatokat exportálni vagy törölni kell, mielőtt a felhasznált memória eléri a 90%-ot.

Navigálás a fájlkezelőhöz

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza a Fájlkezelő alkalmazást.

Adattípusok



PC28786—UN—29AUG22

A—Irányítási nyomvonalak
B—Elrendezéskezelő fájlok
C—Munkagép profilok
D—Gép profilok

- Navigációs nyomvonalak (A), beleértve az irányítási vonalakat és a hozzárendelt ügyfél-, gazdaság- és táblaneveket.

MEGJEGYZÉS: Importált adaptív görbe nyomvonalak legalább egy teljes szakaszt igényelnek.

MEGJEGYZÉS: Az Adaptív görbék, a tábla kontúr alapján generált nyomvonalak és az AutoPath vonalak nem támogatottak a Data Sync beállítási adatok által.

MEGJEGYZÉS: A gép hozzáférés A + B, a gép hozzáférés A + útírány, vagy a gép hozzáférés szélesség/hosszúság + útírány módszerek segítségével létrehozott egyenes navigációs nyomvonalak és a gépmintázatok nem exportálhatóak és nem importálhatóak. Az irányvonalat a 0. vágányként importáljuk.

MEGJEGYZÉS: Az adatok exportálásakor a megosztott navigációs nyomvonalak a Táblán belüli adatmegosztásból szintén exportálásra kerülnek.

- Az Elrendezés kezelő fájlok (B) átvihetők a G5 kijelzők között. A 4. generációs kijelzőről is importálhatóak. Ezek a fájlok egyéni futtatás oldalakat, futtatás oldal beállításokat, és parancsikontartalmakat tartalmaznak.

MEGJEGYZÉS: Az Elrendezés kezelő fájlok nem vihetők át G5 kijelzőről 4. generációs kijelzőre, de fordítva támogatott.

MEGJEGYZÉS: Az importált futtatás oldalak az Elrendezés kezelő Összes futtatás oldal lapján érhetőek el.

Néhány futtatás lap modul importáláskor az alapértelmezett beállításokra áll vissza.

Az ISOBUS VT munkaeszköz vezérlőegységhez létrehozott futtatás oldal modulok nem elérhetőként jelennek meg, ha a vezérlőegység nincs a géphez csatlakoztatva.

- A munkagép profilok (C) áttölthetők a G5 kijelzők között. Ez tartalmazza azokat a profilokat, melyek a vezérlőegység nélküli munkagépekhez való megjelenítéshez vannak elmentve.

MEGJEGYZÉS: A csatlakozás típusa, munka rögzítése, működés és a mennyiségvezérlő nem kerülnek importálásra a munkaeszköz profilokkal.

- A Gép profilok (D) a Berendezés kezelő alkalmazással vannak konfigurálva.

MEGJEGYZÉS: A gép profilokat csak G5 univerzális kijelző segítségével lehet importálni és exportálni.

MEGJEGYZÉS: A G5 kijelző automatikusan létrehozza a gép profil beállításait, amikor egy kompatibilis John Deere gépet észlel.

MEGJEGYZÉS: A gép PIN-kódját tartalmazó importált gép profilok nem láthatók a Berendezés kezelő alkalmazásban. A gép profilja automatikusan létrejön, amikor a kijelző kompatibilis John Deere gépet észlel. Az automatikusan létrehozott gép profil felülbírálja a gép PIN kódokat tartalmazó importált profilokat. A gép PIN-kódját nem tartalmazó importált gép profilok továbbra is láthatók a Berendezés kezelő alkalmazásban.



E—Munkaadatok

PC28787—UN—29AUG22

F—Határvonalak
G—Beállítás adatok
H—Előírások

- A munka adatok (E) magukban foglalják a térképezési és összesített adatokat. Feltölthetők a John Deere Műveletközpontba vagy kimenthetők egy kompatibilis asztali alkalmazásba. A munkaadatok importálásakor csak a feltérképezési adatok kerülnek átvitelre. A munka összesítések nem importálhatók.

MEGJEGYZÉS: A szántóföldi adatok megosztása a megosztott lefedés nem exportálható a kijelzőről. A lefedés szántóföldi adatok megosztása eseményből való exportálásához az adatokat minden közreműködő csapattag kijelzőjéről exportálni kell.

MEGJEGYZÉS: Nem teljes körű munkaadatok a feldolgozás újraindítása céljából a Munka beállítása alkalmazás Munkatörténet funkciója segítségével exportálhatók az egyik kijelzőről és importálhatók egy másikba. A társított munka összesítések nem kerülnek importálásra.

- A Határok (F) a Táblák és Határok alkalmazás használatával konfigurálhatók.
- A Beállítási adatok (G) tartalmazzák a határ, navigációs nyomvonalak, zászlók, kezelők, ügyfél-, gazdaság-, táblaneveket, terményfajtákat és termékeket.

MEGJEGYZÉS: A határok, az irányítási nyomvonalak, a zászlók és a kezelők nem exportálhatók önmagukban, de beletartoznak a beállítási adatok exportálásakor. A zászlók adatai tartalmazzák a helyeket, a zászló típusát és a zászlók színét minden CFF-hez. A kezelői adatok tartalmazzák a kezelői profil információit.

- Az Előírások (H) a Munkabeállítás alkalmazással vannak konfigurálva.



PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS feladatok
J—Képernyőfelvételek
K—Hibanaplók
L—Fajtkereső

- Az ISOBUS feladatok (I) az ISOBUS feladatok alkalmazás segítségével konfigurálhatók.

MEGJEGYZÉS: Az ISOBUS feladatok fájl méret korlátozása 10 MB.

- A képernyőképek (J) a képernyőn megjelenő képek másolatai.
- A Hibanaplókat (K) a kijelző automatikusan hozza

létre, és a John Deere azokat a hibakereséshez használhatja.

- A Variety locator (L) fájlok a John Deere Műveletközpont segítségével konfigurálhatók.



PC28789—UN—29AUG22

M—Karanténba helyezett adatok
N—Betakarítási azonosító adatok
O—Beállítások konfigurációk

- A karanténba helyezett adatok (M) egy olyan fájl, mely akkor keletkezik, amikor a kezelő egy váratlan hiba miatt kiválasztja az adatok karanténba helyezését.

MEGJEGYZÉS: A karanténba tárolt adatfájlok helyreállítása műszaki segítséget igényel. Vegye fel a kapcsolatot a John Deere szervizzel, hogy megpróbálja az adat helyreállítást.

- A betakarítási azonosító adatfájlok (n) konfigurálása a Munka beállítása alkalmazásban történik, és a fájlok a gyapotbetakarításra vonatkozóan rögzített információkat tartalmaznak.
- A Konfigurációs beállítások (O) átvihetők a G5 kijelzők között. Az elérhető beállítások gép- és munkaeszköztípusoktól függően eltérőek lehetnek. A konfigurációs beállítások a Beállításkezelő alkalmazással vannak konfigurálva.



PC28153—UN—05OCT20

P—Eléréskezelő beállítások
Q—AutoPath vonaladatok
R—StarFire adatrögzítés
S—Ethernet eszköz fájlok

- A Hozzáférés kezelő beállítások (P) a Felhasználók és Hozzáférés alkalmazással vannak konfigurálva.

MEGJEGYZÉS: Konfigurálja a Felhasználókat és az Alkalmazás hozzáférést a kezelő által nem kívánt módosítások elkerülésére.

- Az AutoPath soradat fájlok (Q) a John Deere Operations Centerben vannak konfigurálva, és AutoPath navigációs nyomvonalak létrehozására használhatók.

MEGJEGYZÉS: Az AutoPath fájlok nem exportálhatók a kijelzőről.

- StarFire adatrögzítés (R) a John Deere által a hibakeresési problémákra használt a StarFire vevőtől származó naplózott adatokat tartalmaz. A

StarFire adatrögzítés engedélyezéséhez a vevő VT oldalán válassza ki az Adatrögzítés opciót.

MEGJEGYZÉS: A StarFire adatrögzítés csak a StarFire 6000 integrált vevőkészülékeken érhető el.

- Az Ethernet eszközök (S) azon John Deere eszközökről vannak összegyűjtve, amelyek támogatják a Fájlátviteli protokollt és rendelkeznek Ethernet csatlakozással a kijelzőhöz. Ezeket a John Deere hibakereséshez használja.

John Deere Műveleti Központ



PC21844—UN—16NOV15

Operations Center

A Műveletközpont automatikusan átviheti az adatokat a kijelzők és a John Deere Műveletközpont között. Az adatok cellás jellel kerülnek továbbításra a JDLink modem vagy vezeték nélküli internetkapcsolat segítségével.

MEGJEGYZÉS: A John Deere Operations Centerhez aktív JDLink modem vagy internet-hozzáféréssel rendelkező vezeték nélküli USB-adapter szükséges.

Adatszinkronizálás beállítása

Az adatok a John Deere Operations Center segítségével kerülnek elküldésre és fogadásra, amikor a JDLink modem mobiltelefonos jellel vagy internet hozzáféréssel rendelkezik, vagy a vezeték nélküli USB adapter rendelkezik internet hozzáféréssel.

Amikor a John Deere Műveletközpont vagy egy csatlakoztatott kijelző van használatban az aktív beállítási adatok létrehozásához és törléséhez, a módosítások szinkronizálva vannak a John Deere Műveletközponttal és az összes csatlakoztatott kijelzővel a szervezeten belül. A kijelzőről törölt elemek archiválásra kerülnek a John Deere Műveletközpontban, és a John Deere Műveletközpontban archivált elemek törlődnek a kijelzőkön.

MEGJEGYZÉS: Ha az Adatszinkronizálás beállítása engedélyezve van, a következő adatelemek nem törölhetők a kijelzőről:

- CFF információk
 - Ügyfél
 - Farm (gazdaság)
 - Tábla

• Irányítási nyomvonalak

- AB vonalak
"A" + "B"
A + Útírány
Auto B
Szél/Hossz
Szél./hossz. útírány
- AB görbék
- Körök
Hajtás
Szél/Hossz

• Határvonalak

- Határvonalak
- Táblavégek

• Zászlók

- Végpont
- Vezeték
- Terület
- Belépés

• Termékek

- Termény
- Fajta
- Vegyszer
- Műtrágya-kijuttató
- Tartálykeverék/száraz keverék
- Kezelők

Ha törölni szeretne egy elemet a kijelzőről, tiltsa le a Data Sync beállítás opciót a Műveletközpontban.

Ha nincs elérhető internetkapcsolat, a helyileg végrehajtott módosítások a kijelzőn tárolódnak és szinkronizálásra kerülnek, amikor internetkapcsolat jön létre.

Adatszinkronizálás – Munka adatok

MEGJEGYZÉS: A John Deere Operations Center oldalon válassza ki a Szinkronizálás az John Deere Operations Centerrel engedélyezése jelölőnégyzetet az adatok 30 másodpercenkénti elküldéséhez a John Deere Operations Centernek.

Az adatok a John Deere Operations Center segítségével kerülnek elküldésre, amikor a JDLink modem mobiltelefonos jellel vagy internet hozzáféréssel rendelkezik, vagy a vezeték nélküli USB adapter rendelkezik internet hozzáféréssel. Ha nem áll rendelkezésre kapcsolat, a munkaadatok a kijelzőn tárolódnak. Az adatok a kapcsolat visszaállításakor kerülnek elküldésre.

A munkaadatok a Táblaelemzőbe és a fájlok a John Deere Operations Centerbe kerülnek feltöltésre.

Munkaadatok kioldói

Bár a munkaadatok 30 másodpercenként automatikusan elküldésre kerülnek a kijelzőről a John Deere Műveletközpontba, a fájlok nem tekinthetők meg a Műveletközpontban, amíg ezen kioldók egyike nem aktiválódik:

- Új munka indul, vagy az ügyfél, a gazdaság, vagy a tábla módosul.
- 30 percnél hosszabb ideje rossz a mobilkommunikáció vagy az internet elérés a kijelző és a John Deere Műveletközpont között.
- Kapcsolja ki a gyújtást, majd kapcsolja be a gyújtást 30 percen belül.
- Kapcsolja ki a gyújtást 30 percnél hosszabb ideig.

Adatok importálása



PC20405—UN—30APR15

Adatok importálása

Importálási mód kiválasztása:

- Importálás USB-meghajtóról – Válassza ki az importálandó adatokat tartalmazó mappákat az USB-meghajtón.
- Fogadott fájlok importálása – Importálja a beállítás-és előírásfájlokat a John Deere Műveletközpontból.

A fájloknak a John Deere Operations Centerből történő importálásához egy JDLINK modem szükséges.

A beállítás fájlok és előírások kijelzőre való importálása után használja a Munka beállítás lehetőséget a fájlok alkalmazásához. Nézze meg a súgófájlokat a John Deere Operations Center alatt arról, hogyan hozhat létre és küldhet beállításfájlokat a G5 kijelzőre.

Kompatibilitás

Az adatok átvihetők egy másik G5 kijelzőről, 4. generációs kijelzőről, kompatibilis asztali szoftverről vagy a John Deere Operations Centerből az Aktuális rendszerek formátumban. A 25.3-as és újabb szoftverek nem tudják importálni vagy exportálni a korábbi Öröklött rendszerek formátumú fájlokat.

- Aktuális rendszerek kijelzői (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Öröklött rendszer kijelzői (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

A John Deere Operations Center nem támogatja a futtatás oldalak megtekintését, küldését és fogadását. Ha egy beállításfájl csak futtatás oldalakat tartalmaz, a

fájl érvénytelenként jelenik meg a John Deere Operations Center-ben. Ha egy beállításfájl irányítási vonalakat vagy határokkal együtt futtatási oldalakat is tartalmaz, a beállításfájl megfelelően betöltődik, de a futtatási oldalak nem tekinthetők meg.

A 25.3 szoftverfrissítés után egy GreenStar 3 2630 kijelző beállításfájljai nem importálhatók közvetlenül a 4. generációs vagy G5 kijelzőre. Az ilyen eszközökről származó fájlok importálásához először fel kell tölteni azokat a John Deere Operations Centerbe, és létre kell hozni egy 4. generációs/G5 formátumú beállítási fájlt.

MEGJEGYZÉS: A 25.3 vagy újabb szoftverfrissítéssel a G5 kijelzők már nem tudnak adatokat exportálni APEX formátumban. Az APEX-hez tartozó összes terméktámogatás megszűnt. Ennek eredményeként az APEX-et használó ügyfelek többé nem küldhetnek adatokat az Operations Centerbe az APEX-ről.

Az importált tábláknak tartalmazniuk kell egy külső határt belső határ importáláskor. Egy belső határ nem hozható létre vagy nem importálható a kijelzőben anélkül, hogy egy külső határt hoznának létre vagy importálnának először.

MEGJEGYZÉS: Ahhoz, hogy egy másik kijelzőről sikeresen importálhasson teljes munkagép profilokat, győződjön meg arról, hogy a forráskijelző 25.3 vagy újabb szoftverrel működik.

Adatütközések

Szükség esetén módosulnak az importált ügyfél, gazdaság és tábla nevek. Például, az "1. tábla" átnevezésre kerül "1. (1) tábla" névre, ha már van azonos nevű tábla.

Ha a táblákról a 20 karaktert meghaladó nevű munkaadatok kerültek exportálásra a John Deere Műveletközpontba, a nevek megfelelően jelennek meg. Az adatoknak a kijelzőre történő importálásakor a tábla neve rövidítésre kerül. Az adatok a táblához eredetileg a kijelzőről exportált adatokként észleltek.

Ha az irányítási nyomvonalak ugyanazon táblán ugyanazzal a követési rendszerrel lettek rögzítve, a kijelző kezeli a következő problémákat.

Különböző név, ugyanazon nyomvonal

- Ha a nyomvonalak ugyanazok, akkor a kijelzőn a nyomvezető vonal neve az USB-eszközön levő vonal neve lesz.

Ugyanazon név, eltérő nyomvonal

- Ha két különböző nyomvonal van ugyanazzal a névvel, az USB-eszközön lévő nyomvonal átnevezésre kerül importáláskor. Például a "Nyomvonal1" átnevezése "Nyomvonal1 (1)-re."

MEGJEGYZÉS: Egy fájl importálása több okból is sikertelen lehet. Lásd a kijelző által megadott hiba körülményeket, ha valamelyik fájl importálása sikertelen. A sikertelen importálásokkal kapcsolatos további segítséghez lásd a Képernyő súgót.

Előírások

Az előírások importálásához az alakfájlt egy Rx nevű mappába kell elhelyezni az USB-meghajtó gyökérkönyvtárában.

Adatok exportálása



PC20406—UN—30APR15

Adatok exportálása

MEGJEGYZÉS: Amikor egy USB-meghajtó segítségével munkaadatokat exportál, használjon egy másik eszközt minden kijelzőhöz. Az exportált munkaadatokat nem kerülnek egy egyéni profil mappába. A beállítási adatok a JD4600 mappába kerülnek, és a munkaadatokat a JD Data mappába kerülnek az USB-meghajtó gyökérkönyvtárában.

Válassza ki az exportálási módszert a kívánt adattípusok átviteléhez.

- Válassza ki az Összes adat exportálása lehetőséget az összes munkaadat, irányítási vonalak és üzemi oldalak gyors átviteléhez az alapértelmezett beállítások használatával.
- Válassza ki a Diagnosztika adatok lehetőséget a képernyőfelvételek és a hibanapló fájlok átviteléhez.

Adatok exportálása az Öröklött rendszer kijelzőivel való használathoz (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

A 4. generációs kijelzőkből exportált beállítási adatok struktúrája nem felel meg automatikusan az Öröklött rendszer kijelzők általi felhasználás követelményeinek. A 4. generációs kijelző adatok exportálása előtt:

1. Adatok exportálása USB-meghajtóra vagy vezeték nélküli módon a John Deere Operations Centerbe.
2. A John Deere Operations Centerben található Beállítási fájl létrehozó segítségével hozzon létre egy beállítási fájlt az Öröklött rendszerek fájl típusban, és exportálja a fájlt egy USB-meghajtóra.
3. Importálja az újonnan létrehozott Öröklött rendszerek beállítási fájlt az USB-meghajtóról a kívánt Öröklött rendszerek kijelző(k)re.

Adattörlés



Adattörlés

PC20407—UN—30APR15

Az adatok törlése eltávolítja a kiválasztott adattípusokat a kijelzőről.

- Válassza az Egyéni törlés lehetőséget a munkaadatokat és futtatás oldalak törléséhez.
- Válassza a Diagnosztikai adatok törlése lehetőséget a képernyőfelvételek és a hibanapló fájlok törléséhez.

ZID XK1X, 1749535410021-35-04MAR26

USB-meghajtó

MEGJEGYZÉS: A G5 kijelző USB-portjai nem arra szolgálnak, hogy más eszközök töltőállomásként használják.

John Deere kijelzők követelményei

- USB-formátum – FAT32 vagy NTFS formátum.

MEGJEGYZÉS: Az NTFS formátum nem használható a rendszer helyreállítására.

- Kapacitás – a javasolt kapacitás 32–64 GB. A maximális támogatott kapacitás 512 GB.
- Csatlakoztathatóság – USB 2.0 vagy USB 3.0
- Maximális méretek – 9,2 mm (3/8 in) vastagság és 21,7 mm (7/8 in) szélesség

Legjobb gyakorlat

- Az USB-meghajtó behelyezése után várjon 10 másodpercet. A nagy USB-meghajtók felismerése időt igényel.
- Használjon 16 GB-os vagy nagyobb USB meghajtót, hogy több biztonsági mentést tárolhasson.
- Törölje az USB-meghajtóról az összes olyan adatot, ami nem kapcsolódik a John Deere kijelzőkhöz.

Jelölje be a Kijelzőhardver fület a Diagnosztikai központ alkalmazásban annak meghatározására, hogy a kijelző észleli-e az USB-meghajtót.

ch177nn, 1728630654672-35-11OCT24

Képernyőfelvételek rögzítése



PC28811—UN—20SEP22

A—Képernyőfelvételek terület

Válassza ki a képernyő bal felső sarkában kiemelt területet. Nyomja le és tartsa lenyomva, amíg a képernyő villog és a képernyő fényképező exponálási hangot nem ad.

Helyezzen be egy USB-meghajtót és válassza az Adatok exportálását a képernyő pillanatképek átviteléhez a meghajtóra.

ct47125,1708277939611-35-18FEB24

Művelet—Szoftverkezelő

Szoftverkezelő



Szoftverkezelő

PC28693—UN—25AUG22

A Szoftverkezelőt szoftverfrissítésére, a tulajdonságok bekapcsolására és a szoftververzió részleteinek megtalálására tudja használni.

Navigálás a Szoftverkezelőhöz

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza a Szoftverkezelő alkalmazást.

Szoftvercsomagok

A G5 kijelző szoftvere és súgófájljai csomagokba vannak rendezve. Minden csomag külön van listázva a Telepítések és Frissítések fülön valamint a Verzió információ fülön.

G5 operációs rendszer



G5 operációs rendszer

PC28694—UN—25AUG22

- A kijelző operációs rendszerét és alapvető alkalmazásokat tartalmaz.

G5 operációs rendszer súgó



G5 operációs rendszer súgó

PC28695—UN—25AUG22

- Súgófájlokat és kijelző alkalmazásokat tartalmaz.

AMS alkalmazások



AMS alkalmazások

PC28808—UN—20SEP22

- Kijelző szoftvert tartalmaz.

MEGJEGYZÉS: A kijelző súgócsomagjai tartalmazzák azokat a nyelveket, amelyeket a kijelző támogat.

Licencek

A licenc lehetővé teszi a kijelző továbbfejlesztett funkcióinak használatát. A licencekben található funkciók és termékek a megvásárolt licenctípustól függenek.

A licencek átvihetők az univerzális kijelzők vagy a hasonló géptípusokon lévő CommandCenter-kijelzők között.

MEGJEGYZÉS: A rendelkezésre álló licencek az Ön régiójában eltérőek lehetnek. A részletekért forduljon a John Deere kereskedőhöz.



Részletek gomb

PC28697—UN—25AUG22

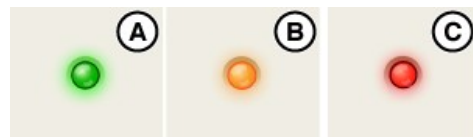
A StellarSupport.com a licenc létrehozásához a kijelző sorozatszámát kéri. A CommandCenter-licenchez a gép PIN-kódja is szükséges. Használja a részletek gombot a kijelző sorozatszámának és a gép PIN-kódjának megtekintéséhez.

Licencállapot

A licencinformációk megtekintéséhez navigáljon a Szoftverkezelőhöz:

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza ki a Szoftverkezelőt.
4. Válassza ki a Licencek lapot.
5. Válasszon ki egy licenct a listából.
6. Válassza a Részletek lehetőséget a kiválasztott licenc részleteinek megtekintéséhez. A rendelkezésre álló részleteket a licenctípus határozza meg.

A licenc a következő állapotokkal rendelkezhet:



Licencállapot

PC649528—UN—09OCT24

Aktív (A): A licenc aktív.

Probléma (B): Arra utal, hogy probléma volt a sorozatszámmal, a licenc átadásával stb.

Kezdeti dátum függőben (B): A licenc aktiválási dátuma még hátravan.

Lejárt (C): A licenc lejárt.

cl47125,1705261192994-35-09OCT24



PC23932—UN—21MAR17

Kijelző és vezérlőegység szoftverfrissítése

Rendszeres időközönként kibocsátanak szoftverfrissítéseket a G5 kijelzőkhöz bővítések és teljesítményjavítások céljából. Ezeket a frissítéseket a Software Manager elnevezésű asztali alkalmazás kezeli.

A GreenStar rendszer elemeinek, mint a StarFire vevők, AutoTrac univerzális és a GreenStar mennyiség szabályzó szoftver frissítései a szoftver kezelő segítségével is letölthetők. A frissítés fájlok az USB meghajtóra kerülnek átmásolásra a kijelző frissítéseivel együtt. Ha a részegységek a géphez vannak csatlakoztatva, az USB-meghajtó behelyezésekor a kijelzőn keresztül frissülnek.

A szoftververzió megállapítása a kijelzőn

Az összes felleltelt szoftvercsomaghoz a verziószámok elérhetőek a Szoftverkezelőben a Verzió információ fül alatt.

Szoftverfrissítések letöltése



USB-meghajtó

PC15348—UN—11JUL13

FAT32-re vagy NTFS-re formázott, legalább 16 GB-os USB-meghajtó használata ajánlott. Az USB-meghajtó követelményeiről további információkat a Fájkezelő szakaszban található USB-meghajtó című fejezetben talál.

Szoftverfrissítések a következő webhelyről tölthetők le:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Amint a legújabb szoftver az USB meghajtóra került, vigye az erőgéphez a frissítések telepítéséhez.

Szoftverfrissítések telepítése

USB-meghajtó

1. Helyezze az USB meghajtót a felső USB csatlóba a tartozék-csatlakozó mellé.

A—Szoftver telepítése gomb

2. Amikor az "USB meghajtó opciók" oldal megjelenik, nyomja meg a Szoftvertelepítés gombot (A). Ekkor megjelenik a Szoftver kezelő Telepítések és frissítések füle.
3. Válassza a "Kijelző frissítések megtekintése" vagy a "Más eszközök frissítéseinek megtekintése" lehetőséget, és válassza a Köv. gombot.
4. Csak a jelenleg telepítettnél újabb szoftvercsomagok jelennek meg. Alapértelmezés szerint minden kijelzett szoftvercsomag kiválasztásra kerül.
5. Válassza a Telepítés gombot. Ha egy frissítés nem indul el, kövesse a képernyőn megjelenő üzeneteket az ütközések feloldásához.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a balesetveszélyt. Ügyeljen rá, hogy a telepítési eljárás során a gép park módban legyen, és az áramellátás fennmaradjon. A szoftvertelepítés során:

Minden alkalmazás bezárul.

A rendszerüzenetek nincsenek kijelezve.

Ne távolítsa el az USB meghajtót.



PC28696—UN—25AUG22

A—Előrehaladás visszajelző
B—Zöld pipa

6. Egy folyamatjelző (A) megjeleníti az egyes csomagok telepítésének előrehaladását. Egy zöld pipa (B) jelenik meg, amikor a csomag telepítése sikeres volt.
7. A kijelző a frissítés befejezését követően újraindul.
8. Vegye ki az USB meghajtót és vigye vissza a számítógéphez. Futtassa a szoftverkezelő segédprogramot a visszatérő fájlok feltöltéséhez.

MEGJEGYZÉS: A visszatérő fájlok szoftver verzió információkat tartalmaznak és segítik a kereskedőket a kijelző és a gép támogatásában.

Online frissítések

1. A telepítés és frissítések fülön válassza ki:

Frissítések online keresése. A kijelző elérhető frissítéseket keres.

2. Válassza a "Kijelző frissítések megtekintése" vagy a "Más eszközök frissítéseinek megtekintése" lehetőséget, és válassza a Köv. gombot.
3. Csak a jelenleg telepítettél újabb szoftvercsomagok jelennek meg. Alapértelmezés szerint az összes csomag ki van választva.
4. Válassza a letöltés gombot. Ha egy frissítés nem indul el, kövesse a képernyőn megjelenő üzeneteket az ütközések feloldásához.
5. A folyamatjelző (A) százalékban jeleníti meg a letöltés alatt álló csomag eddig letöltött részét. Egy zöld pipa (B) jelenik meg, ha a csomag sikeresen letöltődött.
6. Válassza a telepítés gombot a letöltött szoftvercsomag telepítésének megkezdéséhez.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a balesetveszélyt. Ügyeljen rá, hogy a telepítési eljárás során a gép park módban legyen, és az áramellátás fennmaradjon. A szoftvertelepítés során: Minden alkalmazás bezárul.

A rendszerüzenetek nincsenek kijelezve.

7. A kijelző a frissítés befejezését követően újraindul.

Távoli frissítések a Equipment Mobile használatával

1. Jelentkezzen be a Equipment Mobile alkalmazásba, és ellenőrizze, hogy vannak-e függőben lévő szoftverfrissítések.
2. Válassza ki a szoftverfrissítést, és válassza a Távoli frissítés kérése lehetőséget.
3. Kapcsolja BE a gép áramellátását.
4. A szoftver automatikusan letöltődik a kijelzőre. Válassza a Telepítés lehetőséget, amikor a kijelzőn megjelenik a telepítési kérelem.
5. A kijelző újraindul.
6. Sikeres telepítés után a kijelzőn a Programozás befejeződött felirat jelenik meg.

Programozás vezeték nélküli streamingeléssel

MEGJEGYZÉS: A vezeték nélküli streaminggel történő programozáshoz a számítógépnek a gép közelében kell lennie.

A vezeték nélküli streaming segítségével történő programozás elérhető a Service Centeren vagy a John Deere Operations Centeren keresztül.

1. Kapcsolja BE a gyújtást a gépen, és tartsa bekapcsolva a szoftverfrissítési eljárás alatt.
2. A gép kijelzőjén válassza a Menü lehetőséget.

3. Válassza ki a Rendszer lapot.
4. Válassza ki a Vezeték nélküli beállítások lehetőséget.
5. Kapcsolja BE a Mobile to Machine váltókapcsolót.
6. A számítógépen jelentkezzen be a Service Centerbe vagy a John Deere Operations Centerbe, és ellenőrizze, hogy vannak-e függőben lévő szoftverfrissítések.
7. Töltse le a szoftverfrissítést a számítógépre.
8. A frissítések letöltése után csatlakoztassa a számítógépet a JDLINK modem vezeték nélküli hálózatához.
9. A szoftverfrissítés oldalon válassza a Telepítés indítása lehetőséget.
10. A Csatlakozás a gép John Deere Modular Telematics Gateway Wi-Fi-jéhez kérésre olvassa el a képernyőn megjelenő utasításokat, és válassza a Csatlakozás lehetőséget.
11. A Szervizközpont Szoftverfrissítések oldalon válassza a Fájl(ok) kiválasztása lehetőséget, és válassza ki a letöltött frissítőcsomagot. Válassza ki a Nyitás opciót.
12. Válassza a Feltöltés indítása lehetőséget a letöltött szoftver kijelzőre történő átviteléhez.
13. Ha a szoftver átvitele befejeződött, válassza a Programozás indítása lehetőséget.
14. A gép kijelzőjén megnyílik a Telepítések és frissítések ablak, amely a telepítés állapotát mutatja.
15. Ha a programozás sikeres, válassza a Visszatérési fájl letöltése lehetőséget a Szervizközpont Szoftverfrissítések oldalon.
16. Válassza a Visszatérési fájl feltöltése lehetőséget, és a szoftverfrissítési eljárás befejezéséhez tölts fel a letöltött fájlt.

Távoli programozás vezeték nélküli streamingeléssel

1. Kapcsolja BE a gyújtást a gépen, és tartsa bekapcsolva a szoftverfrissítési eljárás alatt.

MEGJEGYZÉS: A távoli programozás megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy erős JDLINK-kapcsolat jött létre.

MEGJEGYZÉS: Az Equipment Mobile a távoli programozást is támogatja.

2. A számítógépen jelentkezzen be a Service Centerbe vagy a John Deere Operations Centerbe, és adja meg a gép PIN-kódját a Gépkereső sávban.
3. Válassza ki a kívánt gépet a Gépkereső legördülő listából.

4. A Szoftverprogramozás menüpont alatt ellenőrizze, hogy vannak-e új szoftverfrissítések.
5. Válassza ki a telepítés lehetőséget, és a szoftver letöltődik és települ a kijelzőre.
6. A gép kijelzőjén válassza a Szoftver telepítése lehetőséget az ISOBUS VT távoli szoftverfrissítések kérésén.
7. A kijelzőn el kell indulnia a szoftver letöltésének.
8. A szoftverletöltés befejezése után válassza a Telepítés lehetőséget.
9. Kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat, és a telepítés folytatásához válassza a Folytatás lehetőséget.
10. A kijelzőn el kell indulnia a szoftver telepítésének. A telepítés befejezése után ellenőrizze, hogy a kijelzőn a legújabb szoftververzió van-e telepítve.

Hibakeresés

Ha a frissítés sikertelen, a kijelző az aktuális verzióon marad.

Jegyezze fel a hibaüzenetet, ha a szoftverfrissítés nem sikerül. Törölje le a fájlokat az USB meghajtóról, és töltsse fel rá a szoftverfrissítést. Ismételje meg a szoftvertelepítési folyamatot.

Ha a szoftverfrissítés továbbra sem sikerül, lépjen kapcsolatba a John Deere szervizzel.

Hely optimalizálása az USB-meghajtón a kijelzőszoftver frissítéséhez

Végezze el a következő eljárást az USB-meghajtón lévő tárhely optimalizálásához:

1. Csatlakoztassa az USB-meghajtót a számítógépbe.
2. Válassza a Sajátgép menüpontot.
3. Válassza ki a C helyi lemezt.
4. Válassza ki az sds-t.

MEGJEGYZÉS: A JDSync mappához válassza ki az App Data\Roaming mappát.

5. Válassza a DisplayDependencies lehetőséget.
6. Törölje az összes tartalmat az RpmCache mappában.
7. Formázza az USB-meghajtót FAT32 fájlrendszerűre.
8. Töltsse le a kijelzőfrissítési fájlokat a Szoftverkezelőn keresztül, és helyezze át őket az USB-meghajtóra.

ch177nn,1737540664268-35-09FEB26

megadásához. Egy kód több funkciót is tartalmazhat, de csak egyfajta típusú műveletet tud végrehajtani (aktiválás vagy inaktiválás). Például egy kód három tulajdonságot aktiválhat, míg egy külön kódra lenne szükség két tulajdonság deaktiválására.

Aktiváló vagy deaktiváló kód beírása



Kódbevitel gomb

PC28698—UN—25AUG22

1. Nyomja meg a Kódbevitel gombot.
2. A billentyűzet segítségével adja meg az aktiválási vagy inaktiválási kódot. Válassza ki az OK gombot.
3. Jegyezze fel a megerősítő kódot, és írja be a StellarSupport.com oldalon.

Online aktiválások



Online aktiválások

PC28699—UN—25AUG22

Az Online aktiválások vezetékek nélkül kapcsolatot használ az aktuális előfizetések megtekintéséhez és ellenőrzéséhez. A kijelző bekapcsoláskor automatikusan ellenőrzi az előfizetéseket. Előfizetés vásárlásához menjen a StellarSupport.com webhelyre.

ct47125,1708278219954-35-18FEB24

Nem kijelzős hardver és szoftver aktiválása

A nem kijelzős hardverek és szoftverek aktiválásához esetében válassza a részletek gombot az aktiválási kód

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Ez a John Deere kijelző támogatja az ISO 11783 szerinti, a Mezőgazdasági Ágazati Elektronika Alapítvány (AEF) által jóváhagyott ISOBUS kompatibilis vezérlőegységeket. Ezek a vezérlőegységek megtekinthetők és működtethetők az ISOBUS virtuális terminál (VT) segítségével. Ha egy kiegészítő monitor van csatlakoztatva, egy második VT megtekinthető és működtethető.

Egy ISOBUS vezérlőegység csatlakoztatásakor a felhasználói felület grafikus fájljai betöltődnek az ISOBUS VT-be. Ezután a kezelő az ISOBUS VT navigálásra és az ISOBUS vezérlőegység összes elérhető funkciójának működtetésére használhatja.

Navigálás az ISOBUS VT-hez

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki az ISOBUS VT alkalmazást.

Csatlakoztatott ISOBUS munkagépek és vezérlőegységek

A G5 kijelző egyszerre különböző ISOBUS vezérlőegységeket tud betölteni és velük kommunikálni. A menü gomb kiválasztása után az összes csatlakoztatott ISOBUS vezérlőegység megjelenik.

Válassza ki a kívánt ISOBUS vezérlőegységet és nyomja meg az OK gombot a kezelői felület megtekintéséhez.

Hibakeresés

Ha az ISOBUS vezérlőegység kezelőfelülete nem megfelelően jelenik meg:

- Tekintse meg az ISOBUS vezérlőegységet az Állapotközpontban, és kövesse az állapotnál látható hibaelhárítási lépéseket. További részletekért lásd az ISOBUS vezérlőegységeket a Diagnosztikai központban alkalmazásban.

Ha a kezelőfelület továbbra sem jelenik meg megfelelően:

1. Lépjen be az ISOBUS VT alkalmazás felső részén található beállításokba.
2. Válassza ki az ISOBUS VT megtisztítása opciót a további beállításoknál az ISOBUS vezérlőegység kezelőfelülete mentett fájljainak törléséhez.

A kezelőfelület a vezérlőegység legközelebbi csatlakoztatásakor újraindul.

Futtatás lap modul

Az ISOBUS VT modulok hozzáadhatók egy futtatás laphoz az Elrendezés kezelő alkalmazás segítségével.

A modulok a munkagép vezérlőegységről töltődnek le és csak addig elérhetőek, amíg a vezérlőegység csatlakoztatva van. A modulok típusa a vezérlőegység gyártójától függően érhető el. Ez a kijelző képes megjeleníteni az ISOBUS VT 4-es verziót.

ct47125,1708279097632-35-18FEB24

Művelet—StarFire vevő

StarFire GPS műholdvevő



PC28798—UN—29AUG22

A StarFire GPS műholdvevő egyetlen vevőn keresztül fogja a globális helyzetmeghatározást és a differenciál korrekciós jelet.

MEGJEGYZÉS: A TCM a StarFire 7000/7500 Integrált vevőben gyárilag kalibrálva van. Ha egy táblakalibrálást kell végeznie, lásd a StarFire 7000/7500 vevő kezelési utasításában a Hibakeresés fejezetet.

Egy billenéskompenzáló modul (TCM) van a vevőbe építve, amely korrigálja a gépdinamika során fellépő olyan hatásokat, mint a ringást és dőlést domboldalban, az egyenetlen terepet vagy a változó talajállapotokat. Pontos TCM kalibráció szükséges a megfelelő működéshez.

A beállítási és kalibrálási utasításokat lásd a StarFire vevő kezelési utasításában.

Speciális TCM kalibráció

A TCM-et akkor kell kalibrálni, amikor a vevőt először telepítik a gépre vagy másik gépre telepítik át. A speciális TCM kalibráció ideiglenes AutoTrac irányítási nyomvonalat generál a gép számára, amelyen a vevő TCM kalibráció idején haladnia kell. A speciális TCM-kalibráció egyszerre több vevő TCM-jét is kalibrálhatja, és pontosabb, mint a régebbi kalibrációs eljárás, és nem szükséges, hogy közben a gép vízszintes talajon legyen.

A speciális TCM kalibráció végrehajtásának módjáról szóló utasításokat lásd a képernyőn megjelenő súgóban.

Követelmények

- A vevő modell egy StarFire 6000 vagy újabb.
- A vevő szoftververziója 4.40N (20-2 szoftvercsomag) vagy újabb.
- A kijelző egy G5 CommandCenter vagy G5 univerzális kijelző.
- A kijelző érvényes licenccel rendelkezik az AutoTrac rendszerhez.

Navigálás a StarFire GPS műholdvevő részhez

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a StarFire alkalmazást.

ch177nn,1728632148789-35-11OCT24

StarFire távoli szoftverfrissítések

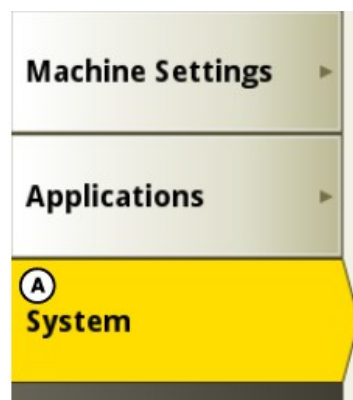
1. Válassza a Menüt.



Menü

PC28688—UN—25AUG22

2. Válassza a Rendszer lapot (A).



Rendszer lap

PC28821—UN—21SEP22

A—Rendszer lap

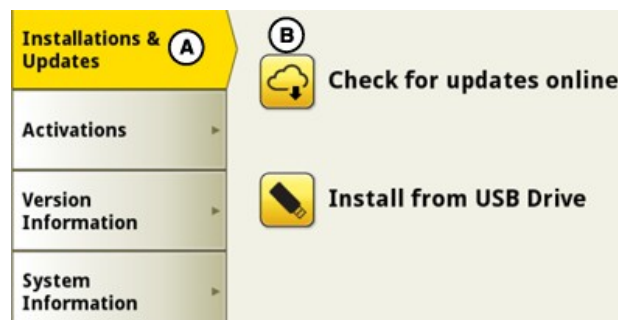
3. Válassza ki a Szoftverkezelőt.



Szoftverkezelő

PC28693—UN—25AUG22

4. A Telepítések és frissítések lapon (A) válassza az Online frissítések keresése lehetőséget (B).



Frissítések online ellenőrzése gomb

PC28822—UN—21SEP22

A—Telepítés és frissítések lap

B—Ellenőrizze a Frissítések online ellenőrzése gombot

5. Válassza a Más eszközök frissítéseinek megtekintése (A) lehetőséget, majd nyomja meg a Tovább (B) gombot.



PC28823—UN—08MAY23

Más eszközök frissítéseinek megtekintése gomb

- A—Más eszközök frissítéseinek megtekintése gomb**
B—Köv. gomb

6. Válassza ki a letöltendő szoftvert, és nyomja meg a Telepítés gombot.



PC28824—UN—08MAY23

Telepítés érintőgomb

ct47125,1708279129268-35-18FEB24

Művelet—AutoTrac irányítórendszer

AutoTrac



Irányítórendszer

PC28717—UN—25AUG22

Az AutoTrac egy olyan automata kormányrendszer, amely használatánál a kezelők elengedhetik a kormánykereket, amint a gép lefelé halad a táblán létrehozott irányító vonal mentén. A kezelőnek kell viszont a géppel megfordulni a sorvégi fordulóban. A visszaállás gomb megnyomásával, az AutoTrac visszanyeri a vezérlést és a következő fogásba kormányozza a gépet.

Általános információk

FONTOS: Az AutoTrac rendszer az Egyesült Államok kormánya által üzemeltetett globális helyzetmeghatározási rendszerre (GPS) támaszkodik, amely kizárólag felelős annak pontosságáért és karbantartásáért. A rendszer olyan módosításokon megy keresztül, amelyek befolyásolhatják minden GPS berendezés pontosságát és teljesítményét.

A kezelőnek kell a gépért vállalnia a felelősséget és biztosítani kell a visszafordulást minden nyomvonal végén. A nyomvonal végén ez a rendszer nem fog visszafordulni.

Az AutoTrac alaprendszer rendeltetés szerint a mechanikus nyomsorjelzők kiegészítő eszközeként használatos. A kezelő köteles értékelni a rendszer általános pontosságát azon jellemző táblaműveletek meghatározásához, ahol a vezérelt kormányzás használható. Erre a kiértékelésre azért van szükség, mert a különböző táblaműveletekhez szükséges pontosság a mezőgazdasági művelettel függően változhat. Az AutoTrac a GPS mellett a StarFire differenciált korrekciós hálózatot is használja. Csekély helyzet eltolódások idővel előfordulhatnak.

MEGJEGYZÉS: A szezonon belüli ismételhetőség és az azonos korrekciós jel használata kritikus fontosságú, ha az AutoTrac-et az egész szezon során több munkához használja. Ez magában foglalja az AutoTrac navigációs vonalak létrehozását vetés közben, majd ugyanezekre a vonalakra hagyatkozva a következő feladatokhoz, mint például a fejtrágyázás, a posztemergens permetezés és a betakarítás. Az azonos korrekciós jel fenntartása biztosítja a beállítási pontosságot az összes művelet során, minimalizálva az átfedéseket és a kihagyásokat, miközben maximalizálja a hatékonyságot.

Az AutoTrac irányítórendszer áttekintése



PC665155—UN—19MAY25

AutoTrac irányítórendszer főoldal

- A—AutoTrac
- B—Kormányzás
- C—Következő szám
- D—Fénysáv
- E—Térkép kezelőszervek
- F—Irányítórendszer
- G—Nyomvonal eltérés

AutoTrac (A)—Tartalmazza az AutoTrac BE/KI kapcsolót, és megjeleníti az aktuális AutoTrac szakaszt. Az AutoTrac szakasz kiválasztásával megnyílik az AutoTrac diagnosztikai oldal.

Steering (B)—A felső számként a Kormányzási érzékenységet, az alsó számként pedig az Elfogadási érzékenységet mutatja. A Kormányzás kiválasztása megnyitja a Kormányzás optimalizálása oldalt.

Next Track (C)—Azonosítja a következő navigációs nyomvonalat, amelyet az AutoTrac a váltáshoz beállított. A Váltás lehetőséggel megváltoztathatja a navigációs nyomvonalat következő elérhető nyomvonal utáni nyomvonalat. A nyomvonal kiválasztásával megnyílik a Navigációs nyomvonal lista oldal.

Lightbar (D)—Azt a távolságot jelzi, amellyel a gép balra vagy jobbra eltér a navigációs nyomvonaltól.

Map Controls (E)—Tartalmazza a nézetváltás, a pásztázás, az útirány, a kicsinyítés és a nagyítás funkciókat.

Guidance (F)—Megjeleníti az aktuális nyomvonalat és nyomtávot. A nyomvonal beállításának kiválasztásával megnyílik a Navigációs nyomvonal lista. A nyomtáv kiválasztásával megnyílik a Nyomtáv oldal.

Shift Track (G)—Beállítja a gép bal, középső vagy jobb oldalán a nyomtáv pozícióját. Az

Eltolási lépés kiválasztásával
megnyitja az Eltolási lépés oldalt.

ZIDXK1X, 1750076420718-35-06OCT25

Irányítórendszerek biztonságos használata

Ne használja a navigációs rendszereket közúton. Közútra lépés előtt mindig kapcsolja ki (tiltsa le) a navigációs rendszereket. Közúti szállítás során soha ne kísérelje meg bekapcsolni a navigációs rendszert.

A navigációs rendszerek arra szolgálnak, hogy segítsenek a kezelőnek a kapcsolódó felhasználási esetekben végzett műveletek hatékonyabb végrehajtásában. Mindig a kezelő a felelős a gép útvonaláért és biztonságos működtetéséért. Az irányítórendszerek nem érzékelik és nem is kerülnek el automatikusan az akadályokkal vagy más járművekkel való ütközéseket.

A navigációs rendszerek tartalmazznak valamilyen alkalmazást, amely automatizálja a gép kormányzását. Ide tartozik többek között az AutoTrac, iTEC, AutoTrac kanyarautomatizálás, AutoTrac munkagép-irányítórendszer (passzív), AutoTrac Universal, AutoTrac vezérlőegység, AutoTrac RowSense és John Deere Machine Sync.

A kezelő és a nézelődők sérülésének elkerülése érdekében:

- Sohase szálljon fel és ne szálljon le mozgó járműről.
- Ellenőrizze, hogy a gép, a munkaeszköz és az irányítórendszer megfelelően be vannak-e állítva.
 - Az iTEC, AutoTrac kanyar automatizálás vagy AutoTrac munkagép irányítórendszer (passzív) használata esetén ellenőrizze, hogy pontos táblahatárok lettek megadva.
 - Ha Gépszinkront használ, ellenőrizze azt, hogy a követő kiindulási pontja elegendő térrel van kalibrálva a gépek között.
- Legyen éber, és figyeljen a környezetre.
- Ha szükséges vegye át a kormánykerék irányítását, a táblán lévő veszélyek, bémészkodók, berendezések vagy más akadályok elkerülése céljából.
- Állítsa le az üzemeltetést, ha a rossz látási körülmények rontják a gép működtetését vagy az útvonalán lévő emberek vagy akadályok láthatóságát.
- A jármű sebességének megválasztásakor vegye figyelembe a táblaviszonyokat, a látási viszonyokat és a jármű összeállítását.

ch177nn, 1660716404585-35-23MAY24

AutoTrac irányítási módszerek

Az AutoTrac többféle irányítási módszerrel is képes alkalmazkodni a különböző táblaqtípusokhoz és

műveletekhez. Az AutoTrac főoldalán válassza a Nyomvonal beállítása lehetőséget a Navigációs nyomvonal lista megnyitásához, majd válassza az Új nyomvonal lehetőséget az Irányítási módszer kiválasztása oldal eléréséhez.

Az egyes irányítási nyomvonal típusok létrehozására vonatkozó eljárásokat lásd a képernyőn megjelenő súgóban.

A következő irányítási módszerek állnak rendelkezésre:

- Egyenes nyomvonal módszerek
 - A + B módszer
 - A + útirány módszer
 - Auto B módszer
 - Szél/Hossz módszer
 - Szél/Hossz + útirány módszer
 - Hozzáférs: "A" + "B"
 - Hozzáférs: A + Útirány
 - Hozzáférs: Szél./Hossz. + útirány
- Görbe nyomvonal módszerek
 - Adaptív görbe
 - AB görbe
- Kör alakú nyomvonal módszerek
 - Kör megtétele
 - Szél./hossz. kör
- Tábla kontúr alapján generált nyomvonal módszerek
 - Táblakontúr mentén végrehajtott művelés

Egyenes nyomvonal módszerek



Egyenes nyomvonal

PC28721—UN—25AUG22

Az Egyenes nyomvonal üzemmód segít a kezelőnek a kijelzőt használva egyenes, párhuzamos útvonalakon haladni és hangjelzéssel figyelmeztet, amikor a gép letér a nyomvonalról.

Az Egyenes navigációs nyomvonal üzemmóddal a kezelő létrehozhat egy kezdeti egyenes navigációs nyomvonalat a táblához, számos különböző kezdeti navigációs nyomvonal beállítás használatával. Miután meghatározta a kezdő nyomvonalat (referencia útvonalat), a program előállítja a táblához az összes munkamenetet. Minden egyes munkamenet az eredetileg vezetett munkamenettel azonos, hogy a kormányzási hibák ne terjedjenek ki a teljes táblára. A létrehozott munkamenetek felhasználhatók a párhuzamos nyomkövetés és az AutoTrac használatához.

A kezdő nyomvonal megadásának módjai:

- A + B – Határozza meg a kezdő nyomvonalat a gépetrajta vezetve.
- A + Auto B – Határozza meg a kezdő nyomvonalat a gépet rajta vezetve.
- A+ Útirány – Határozza meg a kezdő nyomvonalat az A pontba vezetve a gépet, és beírva egy előre megadott útirány értéket.
- Szél/Hossz – Határozza meg a kezdő nyomvonalat az A és B pontokhoz beírva az előre megadott szélességi és Hosszúsági koordináta értékeket.
- Szél/Hossz + Útirány – Határozza meg a kezdő nyomvonalat az A ponthoz beírva az előre megadott szélességi és hosszúsági koordináta értékeket, majd beírva az előre megadott útirány értéket.
- Gép elérése A + B – Határozza meg a kezdő nyomvonalat végigvezetve azon a gépet.
- Gép elérése A + Útirány – Határozza meg a kezdő nyomvonalat az A pontba vezetve a gépet és beírva egy előre megadott útirány értéket.
- Gép elérése szél/hossz + Útirány – Határozza meg a kezdő nyomvonalat az előre megadott szélességi és hosszúsági értékek megadásával, és egy előre meghatározott útirány érték beírásával.

MEGJEGYZÉS: A kezdő nyomvonal megadható egy művelet alatt is (például vetés), de egyes gombok nem lesznek elérhetőek a nyomvonal létrehozás alatt.

Gép elérése

A gép elérése egy Egyenes nyomvonal módszer, amely a terményhez tartozó menetek közötti utak beillesztéséhez használatos.

Útirány

MEGJEGYZÉS: A navigációs nyomvonal útirányszerkesztők csak az A+ útirány módszerrel vagy a Lat/Lon + útirány módszerrel létrehozott egyenes navigációs nyomvonalak alkalmazásakor érhetők el.

Az új útirány információ a meglévő navigációs nyomvonalra kerül eltárolásra minden alkalommal, amikor ez az érték változik. Ha az adatok exportálva vannak a John Deere Műveletközpontba az irány módosítása után, a módosított nyomvonal a Műveletközpont által tárolt meglévő nyomvonalat felváltja.

Navigációs nyomvonal számítási módszer

A navigációs nyomvonal számítása visszaáll a John Deere eljárásra. Egyéb irányítási vonal számítási módszerek:

- Nem John Deere 1 - Légvonalbeli számítási módszert használja.

- Nem John Deere 2 - A Trimble számítási módszert használja.

MEGJEGYZÉS: Az irányítási nyomvonalak átvihetők egy másik felhasználónak a Táblán belüli adatmegosztáson keresztül, vagy USB-meghajtót vagy vezeték nélküli adatátvitelt használó beállítási fájlokon keresztül.

Használja a Súlyközpont képernyő segítségét további információkért az egyenes navigációs nyomvonalak létrehozásáról.

Nyomvonal kettőzése

A duplikált nyomvonal az aktív irányítási nyomvonal másolatát hozza létre.

Az új duplikált nyomvonal neve visszaáll az eredeti nyomvonal plusz (1) névre. Válassza ki a nyomvonal név beviteli mezőt a nyomvonal nevének módosításához. Az új nyomvonal a gép középpontjára állítható, vagy balra vagy jobbra eltolható.

Ha az eredeti nyomvonalat az A + Irány módszerrel vagy a szél/hossz + Irány módszerrel hozták létre, az új nyomvonal irányt az Irány beviteli mező kiválasztásával módosíthatja.

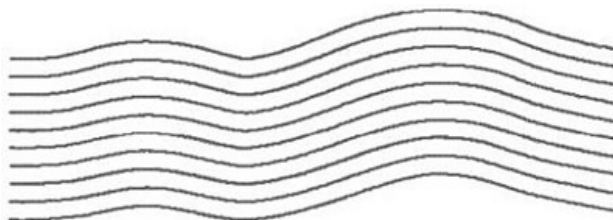
Görbe nyomvonal módszerek

AB görbék



AB görbék

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

Az AB görbék üzemmóddal a kezelő két (elején és a végén lévő) végpontú görbe vonalakat tud levezetni. A valamelyik irányban párhuzamos munkamenetek létrehozása az eredeti nyomvonal alapján történik. A rendszer mindegyik munkamenetet az eredeti munkamenetből hozza létre, hogy kiküszöbölje a kormányzási hibák egész táblára való kiterjedését. A munkamenetek nem azonos másolatai az eredeti munkamenetnek. A munkamenetek közötti hiba minimalizálása érdekében a munkamenet görbülete változik.

MEGJEGYZÉS: Lásd a *Görbe nyomvonal beállítások* részt az Ön rendszerének az optimális teljesítményre való beállításához szükséges információkért.

Az eredetileg rögzített AB görbének legalább 3 m (10 Ft) hosszúnak kell lennie, hogy érvényes AB görbe legyen.

Az AB görbe (kezdő nyomvonal) rögzítése után a rendszer tíz további nyomvonalat hoz létre (öt munkamenetet a kezdő nyomvonal mindkét oldalán). Amikor a gép végighalad a kezdő nyomvonaltól számított ötödik nyomvonalon, a program további tíz nyomvonalat generál abban az irányban. A rendszer további munkameneteket hoz létre, amikor a gép megteszi a képernyőn kijelzett utolsó munkamenetet is. A gépnek az utolsó létrehozott nyomvonaltól 400 méteren (0.25 mi) belül kell lennie, hogy a rendszer továbbra is létrehozza a görbe útvonalakat. Ha a gép a külső határnál van, néhány percbe belekerülhet, hogy generáljon egy útvonalat, mely megjelenik a képernyőn a gép közelében. Ez idő alatt, "Görbe kalkulálása" jelenik meg a képernyőn.

MEGJEGYZÉS: AB görbék üzemmódban rendelkezésre áll a munkamenet kihagyás.

A munkamenetek nem azonos másolatai az eredeti munkamenetnek. A munkamenet görbülete a munkamenetek közötti hiba fenntartásához változik. Az egyes rákövetkező munkamenetekkel a munkamenetek görbülete egyre domborúbb vagy homorúbb.

MEGJEGYZÉS: Éles görbe és Útvonal vége üzenetek jelenhetnek meg, mikor az AB görbe nyomvonal üzemmódban van.

AB Görbe útvonalak generálódnak 91 m-es (300 ft) egyenes vonal meghosszabbítással hozzátartozva az aktuálisan rögzített útvonal végéhez. A nyomvonal meghosszabbítások ki fognak nyúlni a rögzített vonal előtt és után sorba állítva a gépet vagy követve az útvonalat.

A nyomvonal eltérés kiválasztásakor az aktuális nyomvonal módosítva van és a nyomvonal mindkét oldalán öt munkamenet van regenerálva. Az AB görbe a kezdeti nyomvonalak generálása után használható. Működés közben további nyomvonalak vannak létrehozva. Az AB görbe nyomvonalak mozgathatóságához és regenerálásához használja a bal és jobb eltérés gombokat.

Az AB görbe nyomvonalak létrehozásával kapcsolatos további információkért lásd a képernyőn megjelenő súgót.

Nyomvonal kettőzése

A duplikált nyomvonal az aktív irányítási nyomvonal másolatát hozza létre.

Az új duplikált nyomvonal neve visszaáll az eredeti nyomvonal plusz (1) névre. Válassza ki a nyomvonal név beviteli mezőt a nyomvonal nevének módosításához. Az új nyomvonal a gép középpontjára állítható, vagy balra vagy jobbra eltolható.

Vezető egy AB görbén

A legközebbi nyomvonalat egy vastagabb fehér vonal emeli ki.

A nyomvonal száma az útvonal pontosság kijelző alatt jelenik meg, és automatikusan frissül, ha az új nyomvonal megközelítésre kerül. A nyomvonal száma a 0. nyomvonaltól számított sorok számát és irányát jelzi. A nyomvonal iránya a 0. nyomvonalhoz képest jelenik meg (észak, dél, kelet vagy nyugat). A nyomvonalszám változik, amint a gép a két nyomvonal között félúton van.

Az útvonal pontosságjelző mutatja a nyomvonal elhagyási hiba távolságát. A nyomvonal elhagyási hiba a géphez legközelebbi nyomvonaltól való távolságot mutatja. A hibaszám addig növekszik, amíg a gép el nem ér a két nyomvonal között félúton lévő pontra. A felezőpont elérése után a hibaszám csökken, ahogy a gép közelít a következő nyomvonalhoz.

Adaptív görbék



PC702238—UN—05FEB26

Adaptív görbe keresése

MEGJEGYZÉS: Nézze meg a további információkat a rendszer teljesítmény optimalizálásáról. (Lásd a *Nyomvonal beállítások* részt ebben a fejezetben.)

Az Adaptív görbe nyomvonal funkcióval a kezelő egy manuálisan levezetett görbe útvonalat rögzíthet. Miután az első görbe munkamenet rögzítésre került és a gép megfordult, a kijelzett útvonal jelenik meg, és a kezelő használhatja a párhuzamos nyomkövetést, vagy bekapcsolhatja az AutoTrac rendszert.

A kiindulási nyomvonal felvétele után a rendszer mindegyik menet az előző menetből hozza létre, hogy kiküszöbölje a kormányzási hibák egész táblára való kiterjedését.

Egy adaptív görbe kiválasztásakor az ikon megjelenik a képernyő jobb felső sarkában. Az ikon kiválasztása lehetővé teszi a felhasználó számára a rendelkezésre álló görbék közötti váltást.

MEGJEGYZÉS: Egy Munkamenet átugrás lehetővé teszi a kezelőnek, hogy keresztül hajtson vagy átgorjon egy következő nyomvonalat az aktuális nyomvonal mellett. A munkamenet kihagyás nem érhető el az adaptív görbe rögzítési munkamenetben.

A munkamenetek az eredeti munkamenetnek nem azonos másolatai. A menet görbülete a menetek közötti pontosság megtartásához változik. A kezelő a gépet a javasolt útvonalról egyszerűen lekormányozva, szükség esetén bárhol a táblán módosíthatja a görbe nyomvonalat.

MEGJEGYZÉS: Adaptív görbe nyomvonal üzemmódban az Éles kanyar és Útvonal vége üzenetek jelenhetnek meg.

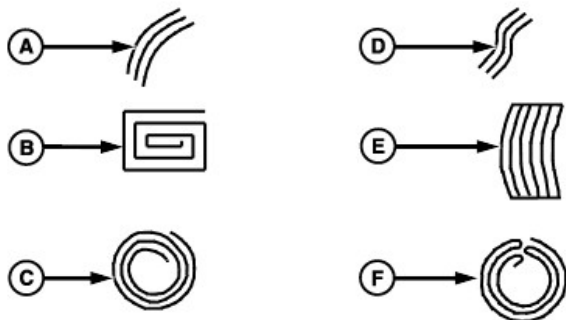
A kezelő manuálisan vezethet a létrehozott irányítási navigációs nyomvonalakon párhuzamos nyomkövetéssel vagy bekapcsolhatja az AutoTrac rendszert amint a kezdeti munkamenet rögzítésre kerül és a javasolt útvonal jelenik meg.

Ha egy görbe rögzítési munkamenet leáll, a vonal nem a gép elejéhez kerül. A kezelő csak az előző rögzítési munkamenetből elérhető vonalakon használhatja az AutoTrac funkciót. Egy rögzítési munkamenet befejezése egy nyomvonalaként menti az összes rögzített görbe szegmenst az adott munkameneten belül.

MEGJEGYZÉS: A nyomvonal eltérés nem javasolt az Adaptív görbék használatakor. Adaptív Görbe módban a nyomvonal eltérés nem kompenzálja a GPS elsodródást.

További görbe szakaszok adhatók hozzá a meglévő adaptív görbe nyomvonalhoz egy irányítási nyomvonal szerkesztése során.

Az adaptív görbe nyomvonalak létrehozásával kapcsolatos további információkhoz használja a Súgó központi képernyő súgóját.



A—Szimpla görbe
B—Doboz alak
C—Spirál
D—S-kanyar

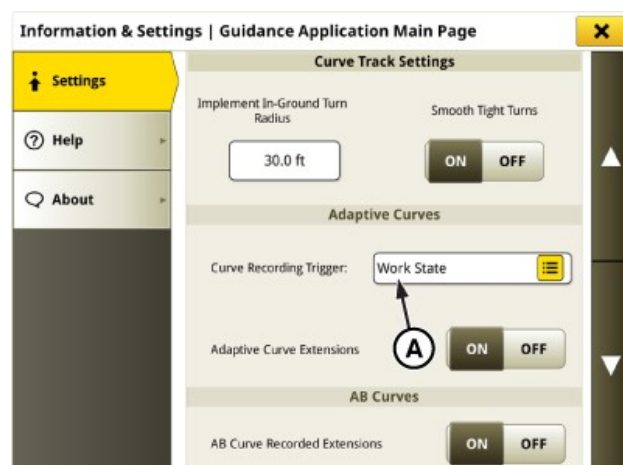
PC9032—UN—17APR06

E—Elnyújtott nyomvonal
F—Kör

Az Adaptív görbe nyomvonal mód lehetővé teszi a kezelőnek, hogy irányítással hajtson végig különféle szántóföldi mintákon.

- Szimpla görbe
- S-kanyar
- Doboz alak
- Elnyújtott nyomvonal
- Spirál
- Kör

A meglévő Adaptív görbe navigációs nyomvonalhoz vonalkiterjesztések adhatók hozzá. Ezek ideiglenes kiterjesztések (90 m), amelyek a vonal közelében jelennek meg. Ezeket nem kell rögzíteni.



PC676265—UN—26JUN25

Adaptív görbe kiterjesztések

Irányítás adaptív görbéken

FONTOS: Ha megismételhetőség szükséges az elmentett Adaptív nyomvonal görbe adattal, szükséges az, hogy a kiinduló nyomvonal adat és az egymást követő utak a szántóföldön keresztül StarFire RTK pontosság használatával készüljenek. Az RTK alapú állomásnak Abszolút alap üzemmódban kell működnie.

MEGJEGYZÉS: Az Adaptív görbe nyomvonaladatokhoz a nyomtáv állandó. Ha a táblára visszatéréskor más munkaeszköz-szélesség van használatban, új adatokat kell rögzíteni.

A legközebbi nyomvonalat egy vastagabb fehér vonal emeli ki. Az útvonal pontosságjelző mutatja a nyomvonal elhagyási hiba távolságát. A nyomvonal elhagyási hiba a géphez legközelebbi nyomvonalról való távolságot mutatja. A hibaszám addig növekszik, amíg a gép el nem ér a két nyomvonal között félúton

lévő pontra. A felezőpont elérése után a hibaszám csökken, ahogy a gép közelít a következő nyomvonalhoz.

Ha nincs rögzítve görbe, a vonalak kivetítésére nem kerül sor, és a kezelő csak az elérhető vonalakon használhatja az AutoTrac funkciót. Amikor rögzít, a vonalak az előző vonal kivetülései lesznek. Ez az időszak felhasználható egy másik vonal kézi rögzítésére, vagy a kezelő kiválaszthatja az AutoTrac-et a Görbe rögzítés indító-ban és az AutoTrac-ot a kivetült vonalon.

Kör alakú nyomvonal módszerek



PC28726—UN—30AUG22

Kör alakú nyomvonal

A kör alakú nyomvonal funkcióval a kezelő koncentrikus kör alakú irányítási nyomvonalakat hozhat létre. Központi fordulási műveletekkel rendelkező táblánál használható.

A kör alakú nyomvonalat a körforgó közepének szélességi és hosszúsági koordinátái határozzák meg. A koncentrikus irányítási vonalak létrehozása a nyomtáv alapján történik, akár 1,6 km (1 mi) távolságra a körforgótól.

A kör alakú nyomvonalat központi fordulási műveletekhez tervezték, 2%-nál kisebb lejtésű talaj esetén. Mivel a kör alakú nyomvonal vízszintes talajon hoz létre egymáshoz képest eltolt kör alakú nyomvonalakat, az irányítási vonalak és a központi körforgó nyomvonalai nem fognak megegyezni, mivel a ferde talajon a nyomvonalak távolabb lesznek a központi körforgótól. A távolság a dombon vagy sík területen megtett távolságok közötti különbségnek köszönhető. Ez a távolságkülönbség növekedni fog a lejtő növekedésével.

Használja a nyomvonal eltérést a nyomvonalak sugárirányban történő közelítéséhez vagy távolításához a középponthoz képest. A nyomvonal eltéréssel nem mozdul el a középpont. A nyomvonal eltérés lehetővé teszi a kezelő számára, hogy különféle munkagép szélességeket használjon, különböző hosszúságú központi forduló tornyokat vagy a központi forduló öntözési szekciók nyújtását vagy csökkentését számításba vegye. Kör alakú nyomvonal szélének hozzáadásakor, módosításakor és törlésekor az adott nyomvonal meglevő eltérései törölődnek. Ha a nyomvonal eltérést széllal együtt használja, a munkagép nem fog a szélhez igazodni.



PC20395—UN—08DEC14

Távolság a középponttól

A távolság a forduló középpontjától a kör középpontja és a jelenlegi helyzet közötti távolságot mutatja. A távolság csak 1609 m-ig (5280 ft) látható. A gomb irányítási térképen való megjelenítéséhez be kell kapcsolni a funkciót a kör alakú nyomvonal beállításainál. Amint a gomb megjelent az irányítási térképen, válassza ki a gombot a távolság megjelenítéséhez vagy elrejtéséhez.

Kör alakú nyomvonal létrehozása kétféle módon történhet:

Szél./hossz. kör



PC28727—UN—25AUG22

Szél./hossz. kör

- Ha a körforgó közepének szélességi és hosszúsági koordinátái ismertek, adja meg azokat a kör alakú nyomvonal létrehozásához.

Kör megtétele



PC28726—UN—30AUG22

Kör megtétele

- A körforgó közepének szélességi és hosszúsági koordinátái a megtett útvonal alapján lesznek meghatározva. A koncentrikus kör alakú irányítási vonalak létrehozása a koordinátákból történik.
- A kör középpont optimális kiszámításához ajánlatos levezetni a teljes kört. Egy teljes körnél hosszabb távolság megtétele ugyanakkor nem javítja a számítás pontosságát.

Használja a Sűgőközpont képernyőn megjelenő sűgőt további információkért a kör alakú nyomvonalak létrehozása tekintetében.

Kör alakú nyomvonal széle



PC17399—UN—08DEC14

MEGJEGYZÉS: A Kör alakú nyomvonal széle csak 4. generációs és G5 kijelzőkön használható. A szélre vonatkozó információk nem használhatók GreenStar 3 kijelzőkön.

A kör alakú nyomvonal széle a központi körforgó külső határát jelenti. Narancssárga vonalként jelenik meg az irányítási térképen.

Kör alakú nyomvonal szélének létrehozásakor az irányítási nyomvonalak létrehozása a szélről is kezdhető. Ellenkező esetben az irányítási nyomvonalak a körforgó közepétől kezdve lesznek létrehozva.

MEGJEGYZÉS: A nyomtávnak és a munkaszélességnek a munkagép végével kell egyenlőnek lenniük, hogy illeszkedjenek a szélhez.

Irányítási vonalak létrehozásakor a kör középpontja helyett a szél lesz a referenciapont. Ez hasznos lehet akkor, ha különböző nyomtávval rendelkező munkaeszközöket használnak ugyanazon a táblán. Csak meg kell adni egy új nyomtávot, és a szélről kezdve megtörténik az irányítási vonalak módosítása. Az irányítási vonalak létrehozása a szél alapján, a nyomtáv és az eltérések használatával történik. A szél törlésekor az irányítási vonalak létrehozására a középponttól kifelé haladva kerül sor.

Irányítás kör alakú nyomvonalon

Kör alakú nyomvonalon végzett üzemeléskor nincs szükség a nyomvonalak speciális sorrendben történő követésére. A legközelebbi nyomvonalat egy vastagabb fehér vonal emeli ki.

A nyomvonal száma az útvonal pontosság kijelző alatt jelenik meg, és automatikusan frissül, ha az új nyomvonal megközelítésre kerül. A nyomvonal száma a 0. nyomvonalról számított sorok számát és irányát jelzi. A nyomvonal iránya a 0. nyomvonalhoz képest jelenik meg (észak, dél, kelet vagy nyugat). A nyomvonalszám változik, amint a gép a két nyomvonal között félúton van.

Az útvonal pontosságjelző mutatja a nyomvonal elhagyási hiba távolságát. A nyomvonal elhagyási hiba a géphez legközelebbi nyomvonaltól való távolságot mutatja. A hibaszám addig növekszik, amíg a gép el nem ér a két nyomvonal között félúton lévő pontra. A felezőpont elérése után a hibaszám csökken, ahogy a gép közelít a következő nyomvonalhoz.

Tábla kontúr alapján generált nyomvonal módszerek



PC28728—UN—25AUG22

Táblakontúr mentén végrehajtott művelés nyomvonal

A Táblakontúr mentén végrehajtott művelés nyomvonal irányítási vonalakat hoz létre a külső határ méreteiből és a gép nyomtávjából.

MEGJEGYZÉS: A Táblakontúr mentén végrehajtott művelés nyomvonal nem hasznosítja a lejtő kompenzációt. Lejtős táblán való használat esetén javasolt az Adaptív görbék használata.

A kijelző három irányítási vonalat hoz létre a határ alakja és a nyomtáv alapján, egy a határon kívül és kettő a határon belül. További határ nyomvonalak kerülnek létrehozásra, ahogy a gép a táblára halad. Az egyes tábla kontúr alapján generált nyomvonal végekhez 15 m (50 ft) hosszú egyenes meghosszabbítások vannak hozzáadva.

MEGJEGYZÉS: A nyomvonal eltérés kiválasztásakor az összes nyomvonal módosítva és regenerálva van.

Egyenes nyomvonal mentén végrehajtott művelés nyomvonal

Válassza ki a Kitöltés rögzítése gombot irányítási vonalak létrehozásához az Egyenes nyomvonal mentén végrehajtott művelés használatával a határon belül a teljes táblán. Az Egyenes nyomvonal mentén végrehajtott művelés nyomvonal az A + B módszert használja az irányítási vonalak létrehozásához. A Szakaszvezérlés használatakor a Táblakontúr mentén végrehajtott művelés nyomvonal menetek befejezése javasolt a Kitöltés rögzítése használatának megkezdése előtt.

A Táblakontúr mentén végrehajtott művelés nyomvonal nem exportálható másik kijelzőre. Ha a Határ kitöltés nyomvonal szükséges egy másik kijelzőn, ugyanaz a nyomvonal generálható ugyanazon külső határ segítségével.

Irányítás határ kitöltés nyomvonalon

A legközelebbi nyomvonalat egy vastagabb fehér vonal emeli ki.

A nyomvonal száma az útvonal pontosság kijelző alatt jelenik meg, és automatikusan frissül, ha az új nyomvonal megközelítésre kerül. A nyomvonal a 0. nyomvonaltól távolabb eső sorok számát és irányát

jelzi. A nyomvonal iránya a 0. nyomvonalhoz képest jelenik meg (észak, dél, kelet vagy nyugat). A nyomvonalszám változik, amint a gép a két nyomvonal között félúton van.

Az útvonal pontosságjelző mutatja a nyomvonal elhagyási hiba távolságát. A nyomvonal elhagyási hiba a géphez legközelebbi nyomvonaltól való távolságot mutatja. A hibaszám addig növekszik, amíg a gép el nem ér a két nyomvonal között félúton lévő pontra. A felezőpont elérése után a hibaszám csökken, ahogy a gép közelít a következő nyomvonalhoz.

ZIDXK1X,1749537808095-35-12FEB26

AutoPath

Az AutoPath a sor- vagy határ információkat használja fel a táblán végzett későbbi műveletekhez szükséges navigációs nyomvonalak létrehozásához. Az AutoPath alkalmazásával kevesebb találgatás és kevesebb kezelői beavatkozás szükséges a táblán történő pontos navigációhoz. Az AutoPath vonalak csökkentik a beállítási időt, a rosszul becsült sorokat és a pontatlan irányítórendszer beállításból adódó terménykárosodást.

Az Autopath navigációs nyomvonalak használata előtt importálja az Autopath vonaladatokat a John Deere Operations Centerből. Az Autopath vonaladatokat benne vannak a beállítási fájlban. Ha nincs elérhető forrásadat, az AutoPath navigációs nyomvonalak a határ segítségével létrehozhatók. További információkért lásd az AutoPath szerkesztését a képernyőn megjelenő sugóban.

Gépspecifikus követelmények:

Az AutoPath kompatibilis az alábbi, John Deere vagy Reichardt Green Fit AutoTrac rendszerrel felszerelt gépekkel:

MEGJEGYZÉS: Az optimális teljesítményhez használjon AutoTrac RowSense sorérzékelőt AutoPath vonaladatokkal.

- Traktor
- Permetezőgép
- Betakarítógép
- Rendrakó aratógép

MEGJEGYZÉS: Az AutoPath dokumentáció nem érhető el, ha az ISOBUS dokumentációs mód engedélyezve van a Munka beállításai között.

- StarFire vevőkkel, SF3 vagy nagyobb jelszint alkalmazásával a gépnél és a munkagépnél egyaránt.

MEGJEGYZÉS: Az SF-RTK jelet vagy annál nagyobb jelet használó StarFire vevők szükségesek a cukornád ültetés és betakarítás támogatásához a több szezonban történő ismételtetés érdekében.

MEGJEGYZÉS: Ellenőrizze, hogy a TCM minden vevőn (gép és munkaeszköz) kalibrálva van-e.

MEGJEGYZÉS: Az adatok rögzítésére megosztott jel használható.

- A G5 CommandCenter kijelző.
- A G5 CommandCenter kijelzőnek érvényes licenccel kell rendelkeznie az AutoPath-hoz.

AutoPath (Sorok)

Az AutoPath (sorok) rögzített forrásműveleti adatok, gépeltolások és nyomtávok segítségével hozza létre az adott területen végzendő későbbi műveletekhez tartozó navigációs nyomvonalakat. Az AutoPath (sorok) alkalmazásával kevesebb találgatás és kevesebb kezelői beavatkozás szükséges az álló terményben történő pontos navigációhoz. Az AutoPath vonalak csökkentik a beállítási időt, a rosszul becsült sorokat és a pontatlan irányítórendszer beállításból adódó terménykárosodást.

Az AutoPath (Sorok) forrásműveleti követelményei:

MEGJEGYZÉS: Az AutoPath vonalak pontossága a forrásműveleti adatok pontosságától függ. Forrásüzemi adatok rögzítésekor aktív munkagép irányítórendszer vagy AutoTrac munkagép irányítórendszer ajánlott.

A forrásüzemi működés az az üzemmód, amelyben az AutoPath vonalak generálásához szükséges adatokat rögzítik. Kompatibilis forrásműveletek a talajművelés, a vetés és a kijuttatás.

MEGJEGYZÉS: A forrásműveletet egy munkagép vevővel kell rögzíteni.

Ha a forrásműveleti működés során nem keletkeznek soradatok, akkor az adott területen végzendő bármely későbbi műveletben – például vetés, termékkijuttatás vagy betakarítás – meg kell határozni a sorokat, hogy az AutoPath irányítási vonalakat tudjon generálni.

A John Deere Operations Centerbe továbbított forrásműveleti adatokat a következők használatával kell rögzíteni:

AutoPath (Sorok) kompatibilis munkagépek:

- A John Deere szemenkénti vetőgép SeedStar 2 vagy újabb vezérlőegységgel
- Nem John Deere ISOBUS szemenkénti vetőgép
 - A munkaszélességet a sorok számaként kell beállítani.
 - Ha a sorszélesség meghaladja a 254 cm-t (100

- in), a későbbi műveletekhez sormeghatározás szükséges.
- Virtuális szemenkénti vetőgép (vezérlőegység nélküli munkaeszköz)
 - A munkaszélességet a sorok számaként kell beállítani.
- John Deere talajművelő munkaeszköz vezérlőegységgel
 - A későbbi műveletekhez sormeghatározás szükséges.
- Virtuális talajművelő munkaeszköz (vezérlőegység nélkül)
 - Ajánlott a munkaszélességeket a sorok számaként beállítani.
 - Ha a munkaszélesség nem a sorok számaként van beállítva, vagy ha a sorszélesség meghaladja a 254 cm-t (100 in), akkor a későbbi műveletekhez sormeghatározás szükséges.

AutoPath (Sorok) használati követelmények

- A John Deere Operations Center beállításfájla AutoPath adatokat tartalmaz.
- A G5 univerzális kijelzőnek érvényes licenccel kell rendelkeznie az AutoPath-hoz.
- A gép SF3 vagy nagyobb jelszinten működő StarFire vevővel van felszerelve.

MEGJEGYZÉS: Az optimális teljesítmény érdekében a forrásüzemi működés adatainak rögzítésekor használt jelszinttel dolgozzon.

- A gép John Deere vagy Reichardt Green Fit AutoTrac rendszerekkel van felszerelve.
- A terménytípusnak növénytípusnak kell lennie, és a legjobb eredmények érdekében javasolt a legfrissebb forrásadatok használata.

AutoPath (Sorok) létrehozása:

MEGJEGYZÉS: Az AutoPath fájlok nem exportálhatók a kijelzőről.

MEGJEGYZÉS: A kijelzőre importált AutoPath fájlok módosíthatók, de a módosítások nem szinkronizálódnak a John Deere Operations Centerrel.

Ha egy gépet olyan táblára húzunk, amelyhez tartozik egy forrásműveleti fájl, akkor a legkevesebb útvonalra optimalizált AutoPath vonalak automatikusan generálódnak. Az aktuális AutoPath navigációs nyomvonal ezután szerkeszthető a Navigációs nyomvonal kiválasztása oldalon. Válassza ki a Módszer gombot a munkamenetek létrehozásához való módszer kiválasztásához. Az AutoPath (sorok) a következő navigációs nyomvonal létrehozási lehetőségekkel rendelkezik:

- Válassza az Optimalizálás legkevesebb munkamenetre lehetőséget, hogy a tábla teljes lefedését a lehető legkevesebb munkamenettel oldja.

MEGJEGYZÉS: Ha a jelenlegi művelet munkaszélessége keskenyebb, mint a forrásművelet munkaszélessége; a Forrásműveletben szereplő menetek követése lehetőség automatikusan kiszűrül.

- Válassza a Forrásműveletben szereplő menetek követése lehetőséget, hogy csak azokat a munkameneteket használja a rendszer, amelyek igazodnak a forrásműveletben szereplő menetekhez. A forrásművelet munkamenetek követése csökkenti a tömörítést, de átfedést eredményezhet az egyes munkamenetek között.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Alapértelmezett módszer jelölőnégyzet

Az alapértelmezett beállítás a Legkevesebb áthaladásra optimalizálás. Ha az alapértelmezettet a Forrásműveleti munkamenetek követése értékre szeretné módosítani, válassza ki a rádiógombot, majd jelölje be a Módszer beállítása alapértelmezettként jelölőnégyzetet. Ez a lépés biztosítja, hogy a generálási módszer ugyanaz maradjon a mezők között.

Az AutoPath (sorok) vonalak alapértelmezés szerint 20 m (66 ft) távolságra vannak a sor végétől. A vonalkiterjesztések a további beállításokban módosíthatók. Az AutoPath (sorok) akár 50 m (164 ft) távolságon keresztül is képes összekötni a vonalakat, például egy vízi úton keresztül.

MEGJEGYZÉS: A Vonalkiterjesztések alapértelmezés szerint "Ki" értékre lesz állítva, ha az észlelt vágóasztal cukornádgép.

MEGJEGYZÉS: A további beállításokkal kapcsolatos további információkért lásd a képernyőn megjelenő súgót.

AutoPath (Határok)

MEGJEGYZÉS: Az AutoPath fájlok nem exportálhatók a kijelzőről.

Az AutoPath (határok) a táblahatár-információkat használja az irányítási nyomvonalak létrehozásához. Az AutoPath (határok) pontos táblahatár információt igényel a munkamenetek létrehozásához. Ez a módszer alkalmas a nem növényoszlopokban dolgozó gépekhez és új növényoszlopok vetéséhez.

AutoPath (határok) generálása:

Ha egy gép olyan táblára lép be, amelyhez nincs kapcsolódó forrásműveleti fájl, de van egy meghatározott határa, az AutoPath (határok) a következő feltételek alapján generálja a munkameneteket:

- Ha egy a Határból származó Fedélzeten kívüli irányítórendszer terv megosztásra került, az AutoPath (határok) közvetlenül generálja az adatokat.
- Ha nincs megosztott fedélzeten kívüli terv, de egy határ az aktuális táblához van meghatározva, a kezelő kiválaszthat egy meglévő Határtervet a táblához, vagy létrehozhat egy új határtervet az Adat menü segítségével.
- Ha a Nincs táblahatár információ teljes, a felhasználó kiválaszthatja a Táblák és Határ alkalmazás parancsikonyját a határinformációk beállításának befejezéséhez. Az AutoPath (Határok) nem fejezhető be, amíg a határ teljes.

MEGJEGYZÉS: Ha létezik forrásműveleti fájl, az AutoPath (sorok) a forrásműveleti adatokból generálja a munkameneteket.

Ha a kezdeti Igazítás a határhoz felszólítás kihagyásra került, az AutoPath (Határok) bármikor létrehozható az AutoPath vonal kiválasztásához a Navigációs nyomvonal beállítása gomb használatával, valamint egy meglévő határterv kiválasztásával vagy új létrehozásával az AutoPath vonal szerkesztésekor.

Az AutoPath (Határok) a következő navigációs nyomvonal létrehozási módszerekkel rendelkezik:

- Válassza ki az Útirányszöveget a kívánt szögben történő navigációs nyomvonalak létrehozásához.
- Válassza az Igazodás a határhoz lehetőséget, hogy a határ szélével párhuzamos navigációs nyomvonalakat hozzon létre.
- Válasszon a meglévő navigációs nyomvonalakból, ha olyan egyenes navigációs nyomvonalakat szeretne létrehozni, amelyek párhuzamosak egy meglévő navigációs vonallal.

Az Igazodás a határhoz funkció lehetővé teszi a kezelő számára, hogy egyszerűen létrehozzon olyan egyenes navigációs nyomvonal készletet, amelyek a táblahatár egy meghatározott szakaszához igazodnak. A kijelző alapértelmezés szerint a határ leghosszabb egyenes szélét jeleníti meg, de bármelyik szél kiválasztható.

Az AutoPath (határok) vonalak alapértelmezés szerint 20 m (66 ft) távolságra vannak a sor végétől.

MEGJEGYZÉS: A további beállításokkal kapcsolatos további információért lásd a képernyőn megjelenő súgót.

Táblavégék létrehozása:

Ha a táblavég az AutoPath - határ, Táblák és Határokból van meghatározva, akkor jelezni kell, hogy a táblavég máshol van meghatározva, és a felhasználókat az AP táblavég meghatározásra irányítja.

A Táblavég létrehozásához kövesse a megadott eljárást:

1. Válassza az AutoPath szerkesztése lehetőséget.
2. Válassza ki az AutoPath táblavég forrását.



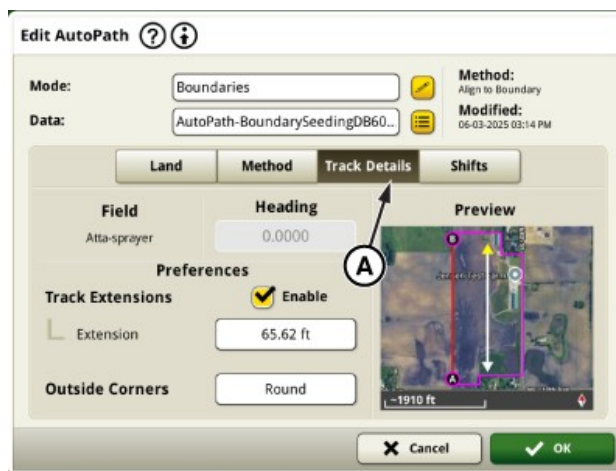
PC676263—UN—17JUN25

Táblavég forrás

A—AutoPath

3. Kattintson a Gép munkamenetek lehetőségre a munkamenetek számának beállításához.
4. Kattintson az OK gombra az eljárás befejezéséhez.

Nyomvonal részletek:



PC676267—UN—24JUN25

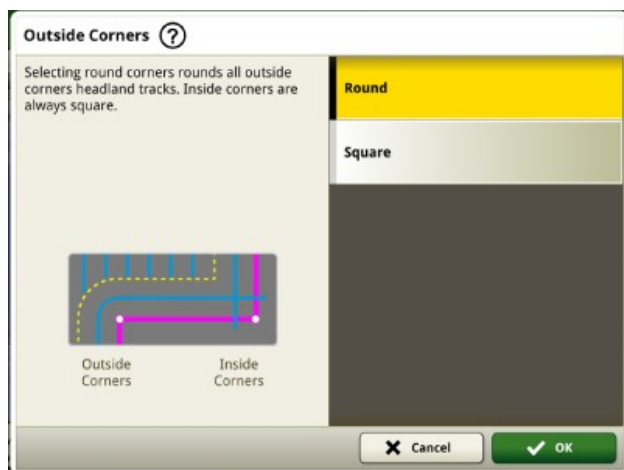
Navigációs nyomvonal részletek oldal

A—Nyomvonal részletek fül

A Navigációs nyomvonal részletei lapon a kiválasztott nyomvonal tábla-, útirány-, határ- és táblavég adatok jelennek meg.

MEGJEGYZÉS: A határ és a táblavég adatai nem szükségesek a sorokból generált AutoPath-hoz.

A Külső sarok típusa beállítással választhat a négyzetes vagy a kerek külső sarok között.



Külső sarkok

Az Előnézet ablakban megjelenik a létrehozandó AutoPath előnézete. A navigációs nyomvonal útiránya a beviteli mező kiválasztásával és azt a kívánt értékekre beállításával módosítható.

Az AutoPath generálási módszer megváltoztatható a Navigációs nyomvonal részletek lapon a módszer neve melletti Szerkesztés gomb kiválasztásával.

MEGJEGYZÉS: További információkért lásd a képernyőn megjelenő súgót.

A Navigációs nyomvonal láthatósága beállításokkal kiválasztható, hogy mely vonalak jelenjenek meg a térképnézetben. A térképnézetben az összes navigációs nyomvonal, a tábla navigációs nyomvonal és a táblavég navigációs nyomvonal között lehet váltani. Az alapértelmezett nézet az Összes navigációs nyomvonal megjelenítése.

MEGJEGYZÉS: A Navigációs nyomvonal láthatósága beállítások az AutoPath (sorok) használatakor nem elérhető.

ZIDXK1X, 1768306979200-35-13JAN26

Nyomvonal eltérés



PC16665—UN—18MAR13

A—Nyomvonal eltolás középre
B—Nyomvonal eltolás balra
C—Nyomvonal eltolás jobbra

A nyomvonal eltéréssel a gép helyzete a beállított nyomvonal bal oldalán, közepén vagy jobb oldalán állítható be. Használja a Nyomvonal eltérést a globális helyzetmeghatározó rendszer (GPS) elsodródás kompenzálásához.

MEGJEGYZÉS: Az ilyen eltérés eredendő velejárója bármelyik műhold alapú, differenciálisan helyesbített GPS rendszernek.

SF1, SF2 vagy SF3 differenciális korrekció használatánál (vagy RTK Gyorskeresés üzemmódnál) a nyomvonal idővel vagy tápfeszültség ki-/bekapcsolásra eltolódhat. A Nyomvonal eltolás használható a GPS eltérés kompenzálásához.

A Nyomvonal eltérés a kezdő nyomvonalat és a nyomvonalhoz rendelt összes irányító vonalat módosítja. Az irányító vonalak jobbra vagy balra vannak eltolva az előre megadott távolságra. A kezelő egy irányító vonalat is központosíthat a gépre.

A vonalnak a gép jelenlegi helyzetére történő központosításához válassza a Nyomvonal eltolás középre (A) lehetőséget. A vonal balra mozgatásához válassza a Nyomvonal eltolás balra (B) lehetőséget. A vonal jobbra mozgatásához válassza a nyomvonal eltolás jobbra (C) lehetőséget.

MEGJEGYZÉS: A Nyomvonal eltérés vezérlő alaplóból BE van kapcsolva.

A Nyomvonal eltérés ki van kapcsolva, amikor az adaptív görbe rögzítése aktív.

Az aktív AutoTrac esetén megengedett maximális eltolási lépés 30 cm (12 in). Ha az AutoTrac nem aktív, a kezelő legfeljebb 914 cm (360 in) eltérést állíthat be.

A Nyomvonal eltérés használata nem javasolt az Adaptív görbék használatakor. Az eltérés a nyomvonal aktuális irányán alapul, nem a nyomvonal teljes geometriáján. A Nyomvonal eltérés a nyomvonal néhány részének eltolódását okozhatja a kívánt nyomvonalhoz közelebbre vagy attól távolabbra.

MEGJEGYZÉS: A Középső nyomvonal eltérés nem érhető el, ha a Sorérzékelés AB görbékhez és tábla kontúr alapján generált nyomvonalhoz van használva.

A nyomvonal eltolás elérhető az AB görbék használatakor. (Lásd az AB görbék eltolása című témakört.)

Teljes eltérések csak akkor láthatók, amikor csak egyenes nyomvonalat vagy kör alakú irányítási nyomvonalat szerkeszt. A pontos eltérések minden nyomvonalhoz használhatók.

Megosztott irányítási vonal eltolások

Irányítási vonal eltolás megosztásához:

1. Tolja el az aktív irányítási vonalat.
2. Nyissa meg: Navigációs nyomvonal lista.
3. Válassza a Megosztás gombot az aktív vonal és a vonal eltolások megosztásához a munkacsoporttal.

Irányítási vonal eltolás fogadása:

MEGJEGYZÉS: Ha az aktív irányítási vonalat egy másik kezelő eltolta, az eltolás értesítés nem jelenik meg, amíg az aktív vonalat újra ki nem választják.

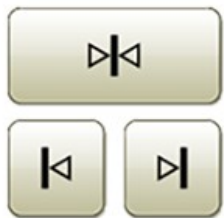
1. Válasszon ki egy másik irányítási vonalat.
2. Válassza ki újra az előző irányítási vonalat.

Egyvonalú eltolás

MEGJEGYZÉS: Az egyvonalú eltolás csak egyenes nyomvonalak és AB görbék esetén áll rendelkezésre.

Az AutoTrac aktív marad, ha egyvonalú eltolást alkalmaz.

MEGJEGYZÉS: Az egyvonalú eltolás csak a nyomvonal térköz 30%-ig használható a nyomvonal eltolására az egyenes nyomvonalakhoz és 40%-ig az AB görbékhez.



PC28718—UN—25AUG22
Egyvonalú eltolás gombok

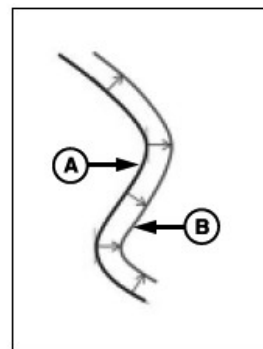
A—Nyomvonal eltolás középre
B—Nyomvonal eltolás balra
C—Nyomvonal eltolás jobbra

Az egyvonalú eltolás egy irányító nyomvonal balra vagy jobbra állítását teszi szükségessé anélkül, hogy befolyásolná a körülötte lévő nyomvonalak helyzetét vagy alakját. A forduló végén vagy egy új nyomvonal kiválasztásakor az eltolás nullára áll vissza.

Az egyvonalú eltolás modul hozzáadható egy futtatás oldalhoz az elrendezéskezelő alkalmazás segítségével.

AB görbék eltolása

A G5 kijelzőn az AB görbék eltolását eltérő logikával jeleníti meg, mint a többi irányítási módszer. Az egyenes, oldalirányú eltolódások helyett az AB görbék radiális eltolódásokat használnak. A sugárirányú eltolás a nyomvonal minden pontjában a görbe érintőjére merőleges irányú mozgást támogatja. Az újragenerálás során minden pont el van tolva a görbe mentén. Az eltolás során a görbe alakja és geometriája megváltozik.



AB görbe eltolás példa

PC27479—UN—06SEP19

A—AB görbe
B—Új AB görbe

Az AB görbe (A) eltolásakor az új AB görbe (B) sugárirányban van eltolva az eltolási ponton. A radiális eltolódás a vonal hosszának mentén terjed. Az új AB görbe nyomvonal térköze és iránya az eredeti AB görbén alapul.

MEGJEGYZÉS: A görbék kisimítása minden új munkamenetre alkalmazva van. A kisimítás kis hézagokat okozhat a lefedésben. Szükség esetén a vonalszegmensek simítása az irányítás beállításainál kikapcsolható.

AB görbe eltolások importálása és exportálása

Eltolásokkal rendelkező AB görbék egy GreenStar 3 2630 kijelzőről való importálásakor az eltolat vonalak lesznek importálva. Az AB görbék valamilyen méret vagy alkalmazás megváltozásakor nem lesznek a változás alapján újragenerálva. Ezen változások figyelembe vételéhez a AB görbék újra létre kell hozni az eredeti AB görbe vonalának felhasználásával.

A G5 kijelző sugárirányú eltolásai nem kompatibilisek a többi kijelző típusal.

A GreenStar 2 kijelzőre, a GreenStar 3 kijelzőre vagy a John Deere Operations Centerbe exportált AB görbék

akkor tartják meg a radiális eltolásokat, amikor G5 kijelzőre vannak visszaimportálva, ha az AB görbe nincs módosítva más kijelző típusoknál.

MEGJEGYZÉS: A 4. generációs kijelző nem támogatja az eltolások importálását.

ct47125,1705346976821-35-29SEP25

Munkaszélesség változás értesítés

Engedélyezze a Munkaszélesség módosítás értesítését, hogy a gép vagy a munkaeszköz munkaszélességének mindenkorai változásáról értesítést kapjon.

ct47125,1708279572721-35-18FEB24

Vezetővonalak

A Vezetővonalak eltérő színben kiemelt irányítási vonalak, amelyek bizonyos műveletek végrehajtására emlékeztetik a kezelőt az ott történő áthaladásra. Például a vezetővonalak emlékeztethetik a kezelőt, hogy manuálisan kapcsolja ki a vetőgépszakaszokat, így a mag nem kerül elvetésre az előzőleg meghatározott útvonalakon. Ezek az előre meghatározott útvonalak a keréksorokhoz is használhatók a szezon során, hogy csökkentsék a talajtömörödést és a terménykárosodást a tábla többi részén.

A vezetővonalakról további információkért nézze meg a képernyőn megjelenő súgót.

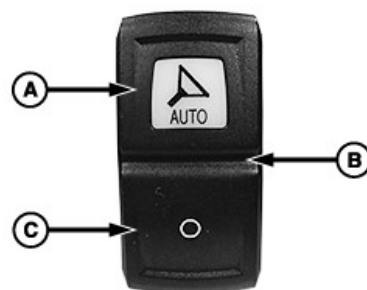
ct47125,1708279572586-35-18FEB24

Megosztott jel

A megosztott jel a gép korrekciós jelét használja a jel megosztására a munkaeszköz vevőjével és más gépekkel a Machine Sync használatkor. A legpontosabb korrekciós jellel rendelkező vevőt kell a gépre szerelni.

ct47125,1708279572455-35-18FEB24

Közúti és visszaállás kapcsoló



PC20494—UN—19AUG19

Közúti és visszaállás kapcsoló

A—Visszaállás helyzet

B—Bekapcsolt helyzet

C—Kikapcsolt állás

A közúti és a visszaállás kapcsolón válassza:

- Visszaállási helyzet (A) – A kapcsoló AUTO fele.
- Be állás (B) – A kapcsoló középső állása.
- Ki állás (C) – A kapcsoló nyitott fele.

ct47125,1708279572310-35-18FEB24

Nyomtáv

MEGJEGYZÉS: Ha a gép több mint 16 km-el (10 mi-vel) eltér a 0 navigációs nyomvonalától, akkor az irányítási vonalak pontossága csökkent.

A Nyomtáv az Irányítórendszer alkalmazásban szolgál annak meghatározására, hogy az egyes menetek milyen messze vannak a legutolsó menettől. A Nyomtáv hasonló a Munkaszélességhez, de a Nyomtáv csak az irányításhoz használatos, és a két érték független egymástól.

Ha a munkamenetek között a sortávolságot szeretné fenntartani, állítsa a Nyomtávot a Munkaszélességgel azonos értékre. A talajművelés vagy permetezés közbeni átfedés biztosítására vagy kismértékű GPS eltérés figyelembe vételéhez a Nyomtávot a Munkaszélességnél kisebbre kell állítani.

ct47125,1708279572181-35-18FEB24

Nyomvonal beállítás

A nyomvonal-készlet a kezelő által létrehozott irányítási vonalak csoportját jelenti. A nyomvonal-készletek lehetővé teszik, hogy a kezelő gyorsan válthasson a különböző irányítási nyomvonalak között.

Nyomvonalkészlet létrehozása

1. Válassza ki a Nyomvonal beállítás gombot, vagy válassza a Következő nyomvonal futásoldal modult.
2. Válassza ki az Új nyomvonalkészlet gombot.

3. Válassza ki a Nyomvonal hozzáadása gombot és válassza ki a kívánt nyomvonalat a listából.
4. Addig ismételje a 3.lépést, amíg az összes kívánt navigációs nyomvonal hozzáadásra nem kerül a nyomvonalkészlethez.

Válasszon ki egy Nyomvonal beállítás

1. Válassza ki a Nyomvonal beállítás gombot, vagy válassza a Következő nyomvonal futásoldal modult.
2. Válasszon egy nyomvonalkészletet az Irányítási nyomvonal lista oldalról.

MEGJEGYZÉS: Egy vonal eltávolítása egy Nyomvonal beállításból nem fogja letörölni azt a képernyőről. Egy Nyomvonal beállítás törlése nem törli a vonalakat a Nyomvonal beállításban a képernyőről.

További információkat a képernyőn megjelenő súgó fájljaiban találhat.

ct47125,1708279572049-35-18FEB24

Nyomvonalváltás



PC17412—UN—15JUL13

A Nyomvonalváltással a kezelő könnyen átkapcsolhat az irányító vonalak között. A Nyomvonalváltás használható egy nyomvonalkészlet létrehozásával (irányítási nyomvonalak csoportja) vagy a globális nyomvonal beállítás használatával (minden a kijelzőn elérhető irányítási nyomvonal). Amikor ki van választva, a Nyomvonalváltás lecseréli az irányítási nyomvonalat az irányítási vonalak sorrendje alapján a Nyomvonal beállításban.

Csere a következő nyomvonalra

MEGJEGYZÉS: A Nyomvonalváltás gomb beszűkül, mikor nincs navigációs nyomvonal kiválasztva.

A következő irányítási nyomvonal kiválasztásához használja a következő módszerek egyikét:

- Válassza a Csere gombot a Következő nyomvonal modulban.
- Válassza ki a Nyomvonalváltást a gyorsmenüben.

ct47125,1708279571907-35-18FEB24

Navigációs nyomvonal kijelölése

Amikor az irányítási nyomvonal kiválasztása engedélyezve van, a kijelző automatikusan kiválaszt egy irányítási nyomvonalat, valahányszor egy ügyfél,

gazdaság és tábla ki van választva. Ha egy táblához több nyomvonal van társítva, az Irányítási nyomvonal lista első nyomvonala van aktív nyomvonalként kiválasztva.

MEGJEGYZÉS: Az aktív nyomvonal nem változik, ha a kezelő kiválaszt egy új táblát, miközben az AutoTrac be van kapcsolva.

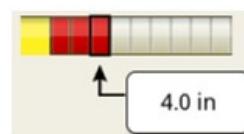
Ha a kiválasztott táblához nincs hozzárendelt irányítási nyomvonal vagy a kezelő törli az ügyfél, gazdaság és tábla kijelölést, a nyomvonal neve "----"-ra változik, jelezve, hogy nincs aktív nyomvonal. Irányítási nyomvonal kiválasztásához válassza ki a Beállított nyomvonal elemet az Irányítórendszer alkalmazás főoldalon, vagy jelöljön ki egy ügyfelet, gazdaságot és táblát a Tábla alkalmazásban.

MEGJEGYZÉS: A navigációs nyomvonal kiválasztása alapértelmezés szerint engedélyezett. A gyári adatok visszaállítása vagy a szoftver átprogramozása visszaállítja ezt a funkciót az alapértelmezett beállításra.

ct47125,1708279571781-35-18FEB24

Fénysáv beállítások

MEGJEGYZÉS: A fénysáv úgy is beazonosítható, mint Útvonal pontosság jelző.



PC28719—UN—25AUG22

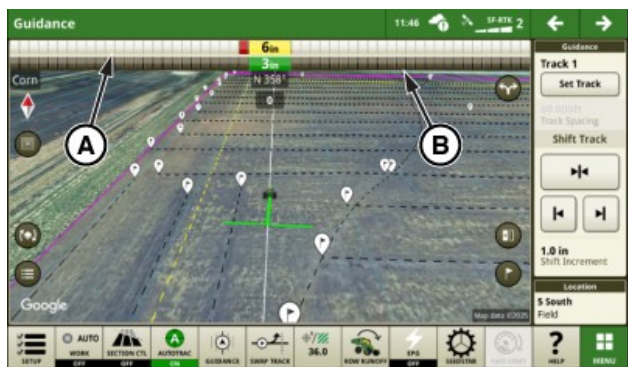
Fénysáv lépésméret

Lépés méret – A nyomvonal elhagyási távolság értékének beállítására szolgálnak az egyes dobozok a fénysávon.

Kormányzási irány – Amikor ez az opció van kiválasztva, balra a fénysávon fények jelennek meg, ami azt jelenti, hogy a gépet a navigációs nyomvonalhoz igazodás érdekében balra kell kormányozni.

Nyomvonal elhagyás irány – Amikor ez az opció van kiválasztva, balra a fénysávon fények jelennek meg, mely azt jelenti, hogy a gépet jobbra kell kormányozni az irányítási nyomvonallal való vonalba állításhoz.

Passzív munkaeszköz irányító fénysáv



PC671879—UN—24JUN25

A—Gép fényzás
B—Munkagép fényzás

A passzív munkaeszköz irányítás használatakor a kijelzőn megjelenik egy második fényzás.

Gép fényzás (A) – Az a távolságot mutatja, amellyel a gép balra vagy jobbra eltér a navigációs nyomvonalától.

Munkagép fényzás (B) – Megjeleníti a távolságot balra vagy jobbra, amennyire a munkagép forgásközéppontja eltávolodott az irányítási nyomvonalától.

ZIDXK1X,1750077355275-35-16JUN25

AutoPath térképészletek

A forrásüzemi műveletekből származó sorinformációk és munkamenetek megtekintéséhez válassza az AutoPath térkép részletek gombot. Az AutoPath térkép részleteiben a kezelő megtekintheti, hogy az AutoPath miként tervezte meg az adott területre vonatkozó navigációs nyomvonalakat.

Válassza ki a Sorok gombot a soradatok elrejtéséhez vagy megjelenítéséhez.

Válassza ki a Forrásműveletek munkameneteit a forrásműveletekből generált munkamenetek elrejtéséhez vagy megjelenítéséhez.

Jelölje be a Forrásirányok jelölőnégyzetet az irányjelző nyilak elrejtéséhez vagy megjelenítéséhez. Ha engedélyezve van, az irányjelző nyilak a Forrás menet haladási irányát mutatják.

ct47125,1708279571499-35-18FEB24

AutoTrac állapot kördiagram

Az AutoTrac ikon négy stádiumát mutatja be az AutoTrac állapot kördiagram:

1. Felszerelve



Felszerelve

PC28729—UN—25AUG22

A kormányzás vezérlő és minden más a használatához szükséges hardver fel van szerelve.

- Kormány vezérlőegység észlelve.
- Egy AutoTrac licenc érzékelhető.

MEGJEGYZÉS: Ha támogatott, a kormány vezérlőegység biztonságát el kell végezni.

2. Konfigurálva



Konfigurálva

PC28730—UN—29AUG22

A Nyomkövető üzemmód lett megállapítva, valamint érvényes Kezdő nyomvonal lett létrehozva. Az AutoTrac-hoz megfelelő StarFire jelszint kijelölve. A következő feltételeknek szükséges a gépnek megfelelnie:

- Az irányítórendszer be van kapcsolva.
- A kezdő navigációs nyomvonal meg van határozva.
- Érvényes GPS jel észlelhető
- A kormány vezérlőegységnek nincsenek aktív hibái.
- A TCM üzenet elérhető és érvényes.
- A gép a megfelelő sebességfokozatban van.

MEGJEGYZÉS: Az AutoTrac "1 kördiagramon" marad, ha a Gyümölcs üzemmód aktív, mert a Gyümölcs üzemmód nem támogatott az AutoTrac irányítórendszerhez. Ezt az SF licenc határozza meg, amely a funkció hozzáférését vezérli. A Gyümölcs üzemmód nem érvényes jel az AutoTrac számára.

MEGJEGYZÉS: Ha a GPS jel nem érvényes, akkor további információért lásd a StarFire kezelési utasítását vagy a TM-et.

3. Engedélyezve



Engedélyezve

PC28731—UN—25AUG22

Az AutoTrac BE/KI gomb le lett nyomva. Az AutoTrac működéséhez szükséges összes feltétel teljesült, és a rendszer készen áll a bekapcsolásra.

- A "Kormány be" funkció aktiválásához nyomja meg egyszer a KORMÁNY BE/KI gombot.

4. Bekapcsolva



Bekapcsolva

PC28732—UN—25AUG22

A visszaállítás kapcsoló le lett nyomva és az AutoTrac kormányozza a gépet.

- Az AutoTrac bekapcsolásához nyomja meg a gép visszaállítás kapcsolóját.
- A sebesség az érvényes tartományon belül van
- A gép útiránya és szöge a navigációs nyomvonal megfelelő tartományán belül van
- A gép a navigációs nyomvonal szélességének % 1-os határán belül van
- Visszaállítás kapcsoló bekapcsolva

Utolsó kilépés kód: Jelzi, hogy miért kapcsolt ki vagy nem kapcsol be az AutoTrac. A kilépő kódok egy új ablakban tűnnek fel az oldal tetején.

ZIDXK1X,1749541393875-35-10OCT25

Navigációs nyomvonal beállítása



PC28720—UN—25AUG22

- A—Navigációs nyomvonal beállítása gomb**
B—Navigációs nyomvonal hozzáadása
C—Navigációs nyomvonalak szűrése/rendezése

1. Válassza a NYOMVONAL BEÁLLÍTÁS-t a fő nyomkövetés oldalon.
2. Az Irányítási nyomvonal listában válasszon meglévő irányítási vonalat, vagy hozzon létre egyet.

Használja a Segítség központ képernyő segítségét bővebb információkért különböző irányítási nyomvonalak létrehozásáról.

ct47125,1708279571183-35-23MAY24

AutoTrac engedélyezés



PC28733—UN—30AUG22

Kormány BE/KI kapcsoló

- A—Kormányzás be**
B—Kormányzás ki

Az AutoTrac engedélyezéséhez a következő feltételeket kell teljesíteni:

- A gépnek rendelkeznie kell egy AutoTrac-kompatibilis kormány vezérlőegységgel.
- Érvényes licenc, amely tartalmazza az AutoTrac programot.
- Egy navigációs nyomvonal jött létre. Egy navigációs nyomvonal létrehozásával kapcsolatos információkért lásd az Irányítási nyomvonalak létrehozása részt ebben a fejezetben.
- Az AutoTrac-hoz helyes StarFire jelszint lett kijelölve (SF1, SF2, SF3 vagy RTK) és rendelkezésre áll egy érvényes GPS jel.
- AutoTrac érvényes GPS jelekkel, köztük SF1, SF2, SF3 vagy RTK.
- A kormány vezérlőegységnek nem lehetnek aktív hibái.

MEGJEGYZÉS: A gép típusa és a kormány vezérlőegység szoftververziója meghatározza a minimálisan és maximálisan megengedett sebességet.

Az AutoTrac engedélyezéséhez válassza ki a Kormányzás BE/KI kapcsolót az AutoTrac Irányítórendszer alkalmazás főoldalon vagy az AutoTrac gyorsgomb a főoldalon való kiválasztásával. Ezek a gombok kikapcsolják az AutoTrac rendszert, ha újból ki vannak választva.

ct47125,1708279571041-35-18FEB24

AutoTrac bekapcsolás

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a sérülés- vagy balesetveszélyt. Miközben az AutoTrac be van kapcsolva, a kezelő felelős a kormányzásért a fogás végén, valamint az összeütközés elkerüléséért.

Közúti szállítás során sohase kísérelje meg bekapcsolni (aktiválni) az AutoTrac rendszert.

1. A kormányzás be vagy kikapcsolásához nyomja meg egyszer a Kormány BE/KI gombot.

2. Vezesse a gépet egy irányítási nyomvonalra és a kijelölt navigációs vonal megjelenik a gép ikon előtt.
3. Amikor a kormányzási beavatkozás szükséges, kézzel kapcsolja be az AutoTrac funkciót a visszaállás kapcsoló megnyomásával.

ct47125,1708279570911-35-18FEB24



AutoTrac ikon

PC20427—UN—28JUL16

Visszaállítás kapcsoló



PC28734—UN—29AUG22

Visszaállítás kapcsoló példa

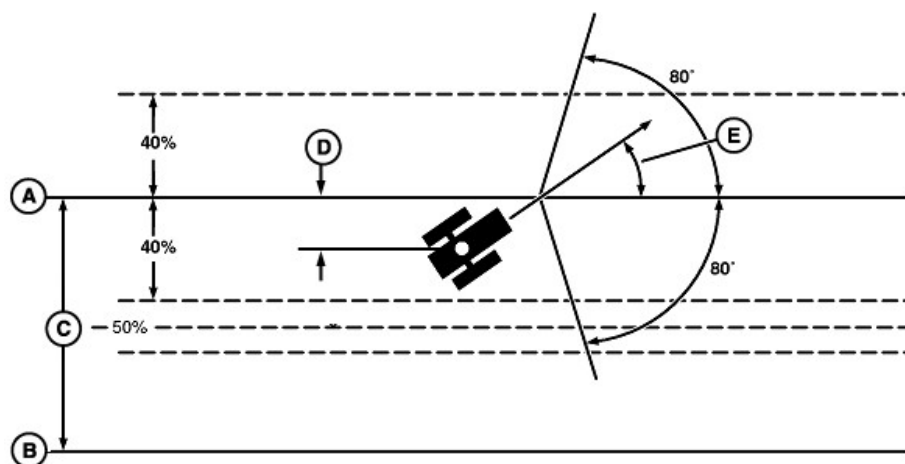
A—Visszaállítás kapcsoló

MEGJEGYZÉS: A visszaállítás kapcsoló helye a gép típusától és modelltől függően változik. A visszaállítás kapcsoló helyére vonatkozó információt lásd a gép kezelési utasításában.

A visszaállítás kapcsoló megnyomásával állítsa az AutoTrac funkciót engedélyezett szintről bekapcsolt szintre.

ct47125,1708279570776-35-18FEB24

Az AutoTrac újbóli bekapcsolása a következő menetnél



Követés

PC8866—UN—02NOV05

A—Kezdő nyomvonal
B—1. nyomvonal, Dél
C—Nyomtáv

D—Oldalirányú hiba
E—Navigációs nyomvonal haladási irány hiba

Ha elérte a sor végét, a kezelőnek be kell a gépet a következő menetre fordítania. A kormánykerék elforgatásával az AutoTrac kikapcsol.

Az AutoTrac csak a következő feltételek teljesítése esetén kapcsolható be újra a visszaállítás kapcsoló megnyomásával:

MEGJEGYZÉS: A kormányzás vezérlőegység meghatározza a maximális sebességet, amikor a gép AutoTrac rendszert használ.

A hátrameneti időtűllépés a géptől függ. A hátrameneti időtűllépés elteltével egy előremeneti fokozatba kell kapcsolni mielőtt a hátramenet ismételtlen bekapcsol.

- A haladási sebesség kevesebb, mint 30 km/h (18,6 mph).
- A hátrameneti sebesség kevesebb mint 10 km/h (6 mph).
- A gép iránya a kívánt nyomvonalhoz 80°-on belül van.
- A gép a nyomvonal térköz 40%-án belül van.
- A kezelő az ülésben ül.
- A TCM be van kapcsolva.

MEGJEGYZÉS: A nyomvonal száma a térképen a két irányítási nyomvonal közötti távolság felénél jelenik meg.

cl47125, 1708279570643-35-09DEC25

Minimális és maximális sebesség

A minimális és maximális sebességet az erőgép és a kormányvezérlő szoftververziója határozza meg.

MEGJEGYZÉS: Bizonyos gépeken az AutoTrac 0,1 km/h (0,06 mph) sebességnél is működhet. További információkért lásd a gép kezelési utasítását.

Előremeneti sebesség korlátok

Integrált AutoTrac		
Gép	Előremeneti gyors sebességhatár	Előremeneti alacsony sebesség korlátok
6R, 7R és 8R sorközművelő és hevederes traktorok	Kerekes: 36 km/óra (22,4 mph) Követ: 31 km/ó (19,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Csuklós traktorok	31 km/ó (19,3 mph)	1 km/óra (0,6 mph) MST: 1,5 km/h (0,9 mph)
Permetezőgépeken	40 km/h (24,8 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Kombájnok	22 km/óra (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

Integrált AutoTrac		
Gép	Előremeneti gyors sebességhatár	Előremeneti alacsony sebesség korlátok
Önjáró szecskázógépek	22 km/óra (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Önjáró rendrakó aratógépek	28 km/h (17,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Gyapot betakarítók	15 km/óra (9,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 km/ó (18,6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

AutoTrac Universal 300 és AutoTrac Controller 300		
Gép	Előremeneti gyors sebességhatár	Előremeneti alacsony sebesség korlátok
Növényesoros és hevederes traktorok	30 km/ó (18,6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Csuklós traktorok	30 km/ó (18,6 mph)	1 km/óra (0,6 mph)
Permetezőgépeken	37 km/h (23,0 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Kombájnok	25 km/óra (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Önjáró szecskázógépek	25 km/óra (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Önjáró rendrakó aratógépek	25 km/óra (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Gyapot betakarítók	25 km/óra (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

AutoTrac Universal 200		
Gép	Előremeneti gyors sebességhatár	Előremeneti alacsony sebesség korlátok
Növényesoros és hevederes traktorok	30 km/ó (18,6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Csuklós traktorok	30 km/ó (18,6 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Permetezőgépeken	37 km/h (23,0 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Kombájnok	25 km/óra (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Önjáró szecskázógépek	25 km/óra (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Önjáró rendrakó aratógépek	25 km/óra (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Gyapot betakarítók	25 km/óra (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)

AutoTrac vezérlőegység – Raven		
Gép	Előremeneti gyors sebességhatár	Előremeneti alacsony sebesség korlátok
Növényesoros és hevederes traktorok	31 km/ó (19,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Csuklós traktorok	31 km/ó (19,3 mph)	1 km/óra (0,6 mph)
Önjáró rendrakó aratógépek	20 km/h (12,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

Hátrameneti sebesség korlátok

Integrált AutoTrac		
Gép	Hátramenet és engedélyezett idő	Hátrameneti gyors sebességhatár
7R és 8R sorközművelő és hevederes traktorok 7R (110101—alvázsámtól) 8R (160001—alvázsámtól) 8RT (923001—alvázsámtól) 8RX (801001—alvázsámtól)	Igen, nincs korlátozás	10 km/h (6.2 mph)
6R, 7R és 8R sorközművelő és hevederes traktorok 7R (—110100 alvázsámtól) 8R (—160000 alvázsámtól) 8RT (—923000 alvázsámtól)	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Csuklós traktorok	Ne	—
Permetezőgépeken	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Kombájnok	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Önjáró szecskázógépek	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Önjáró rendrakó aratógépek	Ne	—
Gyapot betakarítók	Igen, 45 s	5 km/h (3.1 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)

AutoTrac Universal 300 és AutoTrac Controller 300		
Gép	Hátramenet és engedélyezett idő	Hátrameneti gyors sebességhatár
Növényesoros és hevederes traktorok	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Csuklós traktorok	Ne	—
Permetezőgépeken	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Kombájnok	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Önjáró szecskázógépek	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Önjáró rendrakó aratógépek	Ne	—
Gyapot betakarítók	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)

AutoTrac Universal 200		
Gép	Hátramenet és engedélyezett idő	Hátrameneti gyors sebességhatár
Növényesoros és hevederes traktorok	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Csuklós traktorok	Ne	—
Permetezőgépeken	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Kombájnok	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Önjáró szecskázógépek	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)

AutoTrac Universal 200		
Gép	Hátramenet és engedélyezett idő	Hátrameneti gyors sebességhatár
Önjáró rendrakó aratógépek	Ne	—
Gyapot betakarítók	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)

AutoTrac vezérlőegység – Raven		
Gép	Hátramenet és engedélyezett idő	Hátrameneti gyors sebességhatár
Növényesoros és hevederes traktorok	Igen, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Csuklós traktorok	Ne	—
Önjáró rendrakó aratógépek	Ne	—

ZIDXX1X, 1749542759320-35-23JUN25

Forduló előrejelző



PC17238—UN—11JUL13

A forduló előrejelző figyelmezteti a kezelőt a munkamenet végének előrejelzésével, és mutatja a távolságot a munkamenet végéig a térkép nézetben.

Az Irányítórendszer alkalmazás Speciális beállítások oldalán használja az átkapcsoló gombot a forduló előrejelző engedélyezéséhez vagy letiltásához. Amikor a forduló előrejelző engedélyezve van, a forduló előrejelző ikon jelenik meg a térképen.

A Forduló előrejelző csak a gép forduló pontjainak előre jelzésére szolgál párhuzamos nyomkövetés vagy AutoTrac használata során egyenes nyomvonal üzemmódban. A Forduló előrejelző nem táblavég riasztás. A forduló előrejelzők kizárólag a gép előző fordulóban való viselkedésén alapulnak. Forduló pontok úgyszintén meghatározódnak, mikor az AutoTrac deaktiválva van és az útirány hiba meghaladja a 45°-ot. A forduló előrejelzések csak akkor esnek egybe a tábla határával, ha a határ lineáris és folyamatos, vagy ha a kezelő a határ előtt vagy után fordul.

A távolságot a program visszaszámolja az előrejelzett fordulóig, és jelzőhang jelzi, amikor a gép 10 másodpercre van a keresztező fordulóponttól. A hangok ismét hallhatóak, amikor az előre jelzett fordulópontot elérte.

A vizuális kijelző sárgára vált 10 másodperccel az előre jelzett forduló előtt, majd pirosra, miután elhagyta az előre jelzett forduló helyét. Egy fehér metszési vonal jelzi a fordulás helyét.

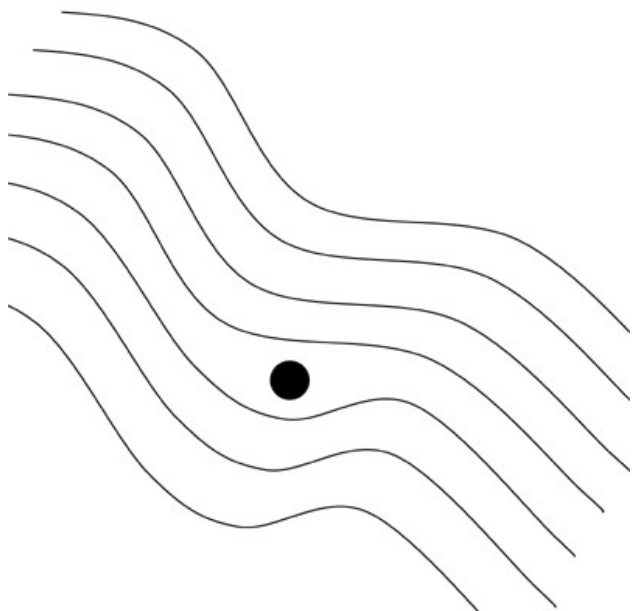
Forduló előrejelző térkép ikon

Amikor a forduló előrejelző be van kapcsolva, a forduló előrejelző ikon jelenik meg a térképen. A forduló előrejelző ikon a Forduló előrejelző beállítások elérésére szolgál és a forduló előrejelző kikapcsolására az átkapcsoló gomb szolgál.

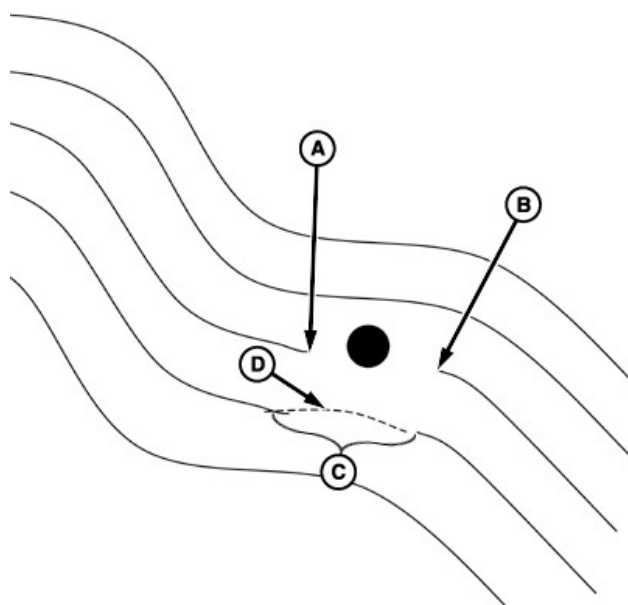
Ha kikapcsolja, a forduló előrejelző nem figyelmezteti a kezelőt a munkamenet végének előrejelzésével, és kijelzi a távolságot a menet végéig a Térkép nézetben. A forduló előrejelzőt manuálisan vissza kell kapcsolni az Irányítórendszer alkalmazás Speciális beállítások oldalán. A forduló előrejelző szimbólum nem jelenik meg a térképen kikapcsolt állapotban.

ct47125,1708279570255-35-18FEB24

Navigálás akadályok körül



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Kikapcsolt rögzítés
- B—Bekapcsolt rögzítés
- C—Üres szakasz a következő munkamenetnél
- D—Kézzel vezetve az útvonal ismételt meghatározásához

A kezelőnek meg kell kerülnie ezeket a táblán felfedezett akadályokat az Adaptív görbék működtetésekor, úgymint kútfej, telefon vagy villanyvezeték oszlop.

MEGJEGYZÉS: Használja az egyenes gombot egy egyenes vonal rögzítésére az akadály körül, hogy elkerülje a hézagot az útvonalban.

Rögzítés bekapcsolva: Ha a rögzítést bekapcsolva hagyja egy akadály kikerülésekor, a kiterjesztett útvonal ezen eltérése rögzítésre kerül és az útvonal részét fogja képezni. A következő munkamenetben ami megközelíti a területet a szántóföldön, a létrehozott útvonal a gép munkamenetéhez tartalmazni fogja a kitérést. A gép végig lesz kormányozva a kitérés mentén. Ennek az eltérésnek a kiegyenesítéséhez a kezelőnek manuálisan át kell vennie a géptől a kormányzást, és ki kell egyenesítenie az útvonal eltérést. Miután a kezelő áthaladt a tábla útvonal eltérésén és újra befogta a kívánt útvonalat, bekapcsolható a visszaállítás kapcsoló és az AutoTrac átveszi a gép kormányzását.

Rögzítés kikapcsolva: Ha a rögzítést kikapcsolja az akadály megközelítésekor és kikerülésekor, majd azután visszakapcsolja és a munkamenet befejezéséhez aktiválja az AutoTrac funkciót, a rögzített útvonalban egy üres szakasz lesz az akadály helyén. A következő útvonalon, mikor a gép közeledik a kihagyáshoz, a kezelőnek át kell vennie a gép kézi irányítását és át kell navigálnia a kihagyáson. Az üres szakaszon történt átvezetés és a javasolt útvonal visszaállítása után az AutoTrac bekapcsolható. A kihagyás nem jelenik meg a következő áthaladások

során, amíg a rögzítés be van kapcsolva a következő munkamenethez.

ct47125,1708279570135-35-18FEB24

AutoTrac kikapcsolva üzenetek

AutoTrac kikapcsolva üzenetek - Az AutoTrac minden kikapcsolásakor két hangjelzés hallható és egy a kikapcsolás okáról tájékoztató riasztás is megjelenik. Üzenetek jelzik azt is, hogy miért nem kapcsolható be az AutoTrac funkció. A kikapcsolási üzenetek 7 másodpercre jelennek meg, majd eltűnnek.

AutoTrac kikapcsolva üzenetek	
Kód	Üzenet
702752.00	Semmi nincs még ellenőrizve
702752.01	Kormánykerék elmozdult
702752.02	Keréksebesség túl alacsony
702752.03	Kerék sebesség túl magas
702752.04	Fokozat érvénytelen
702752.05	Nyomvonalszám megváltozott
702752.06	Nincs két frekvenciás GPS
702752.07	SSU-nak aktív hibakódjai vannak
702752.08	Utolsó átmenet OK
702752.09	GSD üzenet rossz
702752.10	Nincs párhuzamos követés
702752.11	Kulcskártya nincs jelen
702752.12	Haladási irány hiba túl nagy
702752.13	Nyomvonal eltérési hiba túl nagy
702752.14	Ülés kapcsoló nyitva
702752.15	Olajhőmérséklet túl alacsony
702752.16	TCM nem található
702752.17	Aktiváló kód érvénytelen
702752.18	Diagnosztikai mód vezérlőselepe
702752.19	Kombájnadapter kikapcsolva
702752.20	Kombájn közút/tábla kapcsoló bekapcsolva
702752.21	Feszültség nem stabil
702752.22	Hátramenetnél túl sokáig aktív az AutoTrac
702752.23	AutoTrac túl sokáig aktív alsó sebességhatár alatt
702752.24	A görbület túl nagy
702752.25	A gép nem halad előremenetben
702752.26	ELX vonal alacsony (Leállítás)
702752.27	Fokozat adat rossz
702752.28	Visszaállítás kapcsoló adat rossz
702752.29	Kulcs kapcsoló üzenet érvénytelen
702752.30	SPFH AutoTrac/Nyomjelző kapcsoló Ki
702752.31	SPFH gyors leállító kapcsoló Be
702752.32	AutoTrac nincs engedélyezve
702752.33	Vonal befogása
702752.34	Nyomkövetés a vonalon
702752.35	Ismeretlen irány
702752.36	GPS átmenet túl nagy
702752.37	Soron kívül
702752.38	Szenzor csúszás időtúllépés

702752.39	Rossz üzenet sorrend
702752.40	A gép nem képes a vezérelt nyomvonal ívének elérésére
702752.41	A GPS gép sebesség nem egyezik meg a Kerék alapú gép sebességgel
702752.42	A jelenlegi nyomvonal kanyar nem megfelelő
702752.43	A gép Park állásban van
702752.44	Kiegészítő kormányzási parancsok üzenet időtúllépés
702752.45	Kiegészítő kormányzás állapot üzenet időtúllépés
702752.46	Ülés kapcsoló rossz adat
702752.47	VIN adat rossz
702752.48	Kerék alap adat rossz
702752.49	TCM info üzenet időtúllépés
702752.50	Gép automatizálás üzenet időtúllépés
702752.51	Gép dőlés/legyezési mérték üzenet időtúllépés
702752.52	Kerék alapú fordulatszám/irány üzenet időtúllépés
702752.53	Nyomvonal adatok időtúllépés
702752.54	Ismeretlen kormány vezérlőegység hiba
702752.55	AutoTrac Universal hőmérséklet tartományon kívül
702752.56	Négykerék-kormányzásnál túl sokáig aktív az AutoTrac
702752.57	Gép oldalazó kormányzásban van
702752.58	Jogosultság nem engedélyezett
702752.62	Fenntartva
702752.63	Ne csináljon semmit

ct47125,1708279569946-35-18FEB24

AutoTrac munkagép irányítórendszer (passzív)

Az AutoTrac munkagép irányítórendszer (passzív) a pontosság javítására szolgál változó talajfeltételek, kanyargó munkamenetek és lejtős terep esetén. Az AutoTrac munkagép-irányítórendszer (passzív) olyan útvonalon vezeti a gépet, amely a munkagépet a navigációs nyomvonalon tartja.

Az Autotrak munkagép irányítás a munkagép profil méréseket használja a Berendezéskezelő alkalmazásban és a GPS jeleket a gép és a munkagép vevőktől. Ez az információ a munkagép vevő helyének meghatározására szolgál a gép vevőhöz viszonyítva. Az irányítási vonal alapján az Autotrak munkagép irányítás kormányozza a gépet, hogy a munkagép kövesse a navigációs nyomvonalat. Ez azt okozhatja, hogy a gép letér a navigációs nyomvonalról.

Navigálás az AutoTrac irányítórendszerhez

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza az AutoTrac irányítórendszer alkalmazást.



PC15305—UN—19MAR13

Beállítások ikon

Válassza ki a Beállítások ikont az AutoTrac munkagép irányítórendszer (passzív) engedélyezéséhez.

MEGJEGYZÉS: A munkaeszköz irányítórendszerre hatással lehetnek a táblakörülmények és a környezeti feltételek változása, valamint a helytelen gép- vagy munkaeszköz beállítások.

Követelmények:

MEGJEGYZÉS: A C sorozatú és az 1910 Hidraulikus meghajtású köztes vontatású pneumatikus vetőgépek kompatibilisek az AutoTrac munkagép navigációval (passzív), és támogatottak az egyenes, görbe, határ és AutoPath navigációs nyomvonal típusokkal.

- G5 univerzális kijelző
- Érvényes licenc az Implement Guidance számára
- Gépre szerelt StarFire vevő
 - StarFire 3000 vevő SF2 vagy RTK jellel
 - StarFire 6000 vevő SF3 vagy RTK jellel
 - StarFire 7000/7500 vevő SF-RTK vagy RTK jellel
- StarFire vevőegységre szerelt eszköz
 - StarFire 3000 vevő SF1, SF2 vagy RTK jellel
 - StarFire 6000 vevő SF1, SF3 vagy RTK jellel
 - StarFire 7000/7500 vevő SF1, SF-RTK vagy RTK jellel
- A megosztott jel be van kapcsolva

MEGJEGYZÉS: Különböző jelerősségű vevő használatakor a gép vevőjének kell a jobb jellel rendelkeznie.

A munkaeszköz vevő megosztott jele automatikusan be értékre van állítva.

AutoTrac munkagép navigáció hátramenetben

Az AutoTrac munkagép navigáció a következő gépeken hátramenetben is támogatott:

- Minden AT2 konfigurációt futtató gép
- 7-es, 8-as és 9-es sorozatú traktorok egyszeres munkagépekkel

Az AutoTrac munkagép navigáció hátrameneti üzemmódban történő működtetése során ajánlott sebesség 3–6 km/óra (2–4 mph) között van. Az optimális teljesítmény érdekében kapcsoljon vissza

előremenő üzemmódba, ha a gép és a munkagép hibája 13 cm (5 in) vagy annál kisebb.

Ha látni szeretné, hogy a gép milyen konfigurációval fut, navigáljon az AutoTrac diagnosztika menüpontba:

1. Válassza az AutoTrac lehetőséget.
2. Válassza ki az Állapot oldalt.
3. Válassza ki az AutoTrac rendszert.
4. Ellenőrizze, hogy az AutoTrac üzemmód AT 2.0.

AutoTrac munkagép navigáció rögzítve

MEGJEGYZÉS: Az AutoTrac™ munkagép navigáció nem kompatibilis a hátsó 3 pontos rögzítésű munkagépekkel, kivéve a TT 8022 szemenkénti vetőgépet, amely nem elforduló hátsó 3 pontos vonóhorogot használ.

A rendszer automatikusan engedélyezi vagy letiltja a vonóhorog helyzetének függvényében (a teljesen lesüllyesztett vonóhorog 0%, a teljesen felemelt pedig 100%):

Engedélyezési feltétel: Aktiválódik, amikor a munkagép le van süllyesztve és eléri a vonószerkezet útjának 70%-át (alapértelmezett).

Letiltási feltétel: Kikapcsolt, ha a munkagép a vonószerkezet útjának 85%-a fölé van felemelve (alapértelmezett).

Konfigurációs szabályok:

1. Az Engedélyezési és a Letiltási küszöbértékeknek legalább 10%-kal kell különbözniük.
2. A Letiltási küszöbérték nem haladhatja meg a 95%-ot.
3. Az Engedélyezési (alsó határ) nem állítható magasabbra, mint a Letiltási (felső határ) küszöbérték.
4. A Letiltási (felső határ) nem állítható alacsonyabbra, mint az Engedélyezési (alsó határ) küszöbérték.

ZID XK1X, 1751351942342-35-01JUL25

AutoTrac RowSense

Az AutoTrac RowSense egy az AutoTrac rendszerbe beépített fejlesztés, ami kukorica betakarításakor vagy termékkijuttatáskor használatos. A gép sortartása érdekében a sorérzékelők által adott jelek beillesztésre kerülnek a meglévő AutoTrac jelekhez. Amikor a sorszenzoroktól nem jön jel (vízfolyás keresztezésekor) a rendes globális helymeghatározó rendszer (GPS) irányítórendszer kerül használatba.

Az AutoTrac RowSense minden nyomkövetési módszerrel, és a legtöbb szabványos betakarítási és alkalmazási alakzattal működik. Valamennyi

nyomkövetési mód ugyanolyan beállítású, mint a GPS alapú AutoTrac esetén.

Az AutoTrac RowSense vásárlásért lépjen kapcsolatba a John Deere kereskedővel.

Forduljon az AutoTrac RowSense kezelési utasításához további információért.

Navigációs nyomvonal eltolódások

MEGJEGYZÉS: A *Guidance Line Shifts* prémium kijelzőt igényel.

Amikor az AutoTrac RowSense engedélyezve van, a navigációs nyomvonal úgy van eltolódva, hogy a sorérzékelők helyzete középen legyen. Új mező kiválasztásakor vagy az AutoTrac RowSense kikapcsolásakor a rendszer törli az AutoTrac RowSense által beállított összes vezérlőpálya eltolását.

AutoTrac RowSense állapotikonok



Készenlét (fehér ikon)

PC24011—UN—31MAR17

Rendszer kikapcsolva.



Rendszer bekapcsolva (zöld ikon)

PC28735—UN—25AUG22

Rendszer be van kapcsolva, és sorérzékelővel és GPS-szel egyaránt működik.



Nincs GPS jel (sárga ikon)

PC28736—UN—25AUG22

Rendszer be van kapcsolva, és csak sorérzékelő adatokkal működik.



Nincs sorérzékelő jel (narancssárga ikon)

PC28737—UN—25AUG22

Rendszer be van kapcsolva, és csak GPS-szel működik.

Sorérzékelők bekapcsolása

Miután beállította a kezdeti útvonalat, az AutoTrac visszaállás kapcsoló megnyomható, mikor a gép a nyomvonal térköz felén belül van és elfogadható szögben a sorokhoz. A RowSense irányítja a gépet, amint a sorérzékelők meg tudják határozni a sor helyzetét.

A táblavég végrehajtása ugyanúgy történik, mint a GPS alapú AutoTrac esetén.

1. A kezelő rááll a nyomvonalra.
2. Az AutoTrac bekapcsolásához nyomja meg a visszaállás kapcsolót.
3. A sorérzékelők érzékelik a sor helyzetét, és követik azt.

Az adatív görbék, kör alakú nyomvonalak és AB görbék vonal-meghosszabbítási jellemzője felhasználható a szomszédos útvonal meghosszabbításához a táblavégéig.

Sor kimaradás

Sor kimaradás a sorszenzor adatok elvesztése esetén történik. Az AutoTrac GPS segítségével működik, a soradatok újra befogásáig. Ez a kimaradás a vízelvezető csatornába való behajtáskor léphet fel.

Egyenes nyomvonal vagy AB görbe nyomvonal használatkor sorkimaradás történik, a navigációs nyomvonal központosításra kerül. Ez a módszer nagyobb lehetőséget biztosít az AutoTrac RowSense számára, hogy a megfelelő nyomvonalat visszaszerezze a vízfolyás másik oldalán.

Kézi RowSense

Válassza ki a Manuális RowSense módot, hogy csak az adapteren használja a sorérzékelőt. A kézi RowSense nem igényel licenct.

A Manuális RowSense üzemmód elérhető a speciális irányítási beállításokban, ha a következő feltételek teljesülnek:

- Egy G5 univerzális kijelző van felszerelve a gépre.
- A kijelző azt érzékeli, hogy a gép önjáró szecskázógépként, gyapotszedőként vagy gyapotbetakarítóként működik.
- A kijelző érzékeli a sor kereső szenzorokat a CAN adatcsatornán.

ct47125,1708279569656-35-18FEB24

Kapcsolja ki az AutoTrac-et amikor nem használja



Beállítások ikon

PC15305—UN—19MAR13

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a sérülés- vagy balesetveszélyt. Közútra hajtás előtt mindig kapcsolja ki (kapcsolja ki és tiltsa le) az AutoTrac rendszert.

Az Irányítórendszer BE/KI főkapcsoló vezérli az Irányítórendszer alkalmazást.

FONTOS: Kerülje a rendszer meghibásodását. Az Irányítórendszer főkapcsoló kikapcsolása előtt törölje a navigációs nyomvonal listában bármely aktív navigációs nyomvonal kijelölését.

A futtatás oldal modulon a BE/KI gomb csak az AutoTrac rendszert engedélyezi vagy tiltja le, és nem kapcsolja ki az Irányítórendszer alkalmazást.

MEGJEGYZÉS: Az Irányítórendszer alkalmazás ki van kapcsolva, mikor az Irányítórendszer főegység ki van kapcsolva. Ide tartozik a kijelző összes irányítórendszer funkciója.

Az Irányítórendszer főkapcsoló az irányítási beállításokban található. Válassza ki a Beállítások ikont az Irányítórendszer alkalmazás tetején.

ct47125,1708279569556-35-18FEB24

A rendszer szétkapcsolása és letiltása

⚠ VIGYÁZAT: A súlyos vagy halálos sérülés elkerülésére tiltsa le az irányítórendszert, mielőtt úttestre hajt.

Az AutoTrac rendszer kikapcsolása

AutoTrac rendszer kikapcsolási módjai:

- A kormánykerék elfordítása.
- A sebesség 0,5 km/h (0.3 mph) érték alá csökkentésével.

MEGJEGYZÉS: Bizonyos gépeken az AutoTrac 0,1 km/h (0,06 mph) sebességnél is működhet. További információkért lásd a gép kezelési utasítását.

- Az Irányítórendszer nézet lapon vagy az Irányítórendszer alkalmazásban nyomja a Kormány Be-Ki gombot, amíg meg nem jelenik a Kormányzás ki üzenet és az AutoTrac 2/4 állapot kördiagramra csökken.
- A kezelőülés 7 másodpercen túli elhagyásával, ha üléskapcsolót használnak, vagy 7 perces tevékenység nélküli idő érzékelésekor, a kezelő jelenlét figyelő esetén.

Amikor az AutoTrac be van kapcsolva, a kezelő

elforgathatja a kormánykereket az AutoTrac kikapcsolásához és a kézi kormányzásához. Emellett a kezelő átkapcsolhatja a közúti és visszaállás kapcsolót KI állásba az AutoTrac kikapcsolásához. Ezzel az AutoTrac 1/4. állapot kördiagramra vált, és elindul egy 30 másodperces időzítő:

- Ha a kapcsoló a 30 másodperces időzítő lejárata előtt van bekapcsolva, az AutoTrac engedélyezve van 3/4 állapot kördiagramnál. Az AutoTrac bekapcsolásához nyomja meg a visszaállás kapcsolót.
- Ha a kapcsoló a 30 másodperces időzítő lejárata után van bekapcsolva, az AutoTrac 2/4 állapot kördiagramnál van konfigurálva. Az AutoTrac rendszert újból engedélyezni kell 3/4 állapot kördiagramra az AutoTrac újra bekapcsolása előtt a visszaállás kapcsolóval.

MEGJEGYZÉS: A közúti és visszaállás kapcsoló nincs az integrált AutoTrac kormányzásban.

MEGJEGYZÉS: A MY26 XUV Gator (AT2) gép fel van szerelve Nem becsatolt biztonsági öv kezelői jelenlét rendszerrel. A kezelő jelenléte a biztonsági öv állapotán keresztül van figyelve; ha a biztonsági öv nincs becsatolva, az AutoTrac Guidance kikapcsol.

Az AutoTrac rendszer letiltása

A közúti és a visszaállás kapcsolón állítsa a kapcsolót kikapcsolt helyzetbe az AutoTrac 1/4 állapot kördiagramra történő leengedéséhez.

Az AutoTrac letiltása a GreenStar kijelzőkön keresztül:

1. Válassza ki az Irányítórendszer érintőgombot.
2. Jelölje ki az Irányítórendszer beállítások lapot.
3. Válassza ki a Követés üzemmód legördülő menüt.
4. Válassza ki az Irányítórendszer kikapcsolva lehetőséget.

A kijelzőkön válassza ki a Beállítások ikont az Irányítórendszer alkalmazás tetején, és kapcsolja KI az Irányítórendszer főkapcsolót.

ZIDXK1X,1749792007505-35-08JUL25

Irányítórendszer beállítások



Beállítások ikon

PC15305—UN—19MAR13

Válassza ki a BEÁLLÍTÁSOK ikont a nyomkövetés

alkalmazás tetején a nyomkövetési beállítások konfigurálásához.

Irányítórendszer főegység

Az irányítási főegység kapcsoló kapcsolja a NYomkövetés alkalmazást BE vagy KI.

ct47125,1708279569355-35-18FEB24

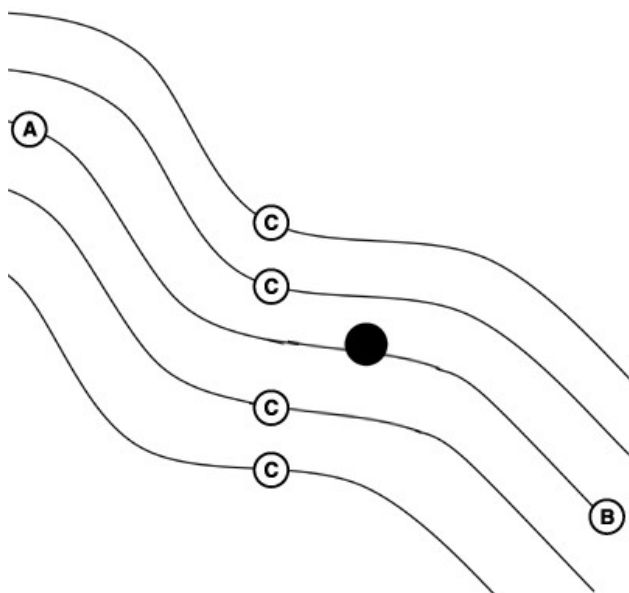
Nyomkövető hangok

A nyomkövető hangok a kormányzási irány akusztikus jelzéseként használhatók. Ha a nyomvonal a géptől jobbra van, két mély sípolás hallatszik. Ha a géptől balra van, egy magas sípolás hallatszik. A riasztás ismétlődik amíg a nyomvonal elhagyási hiba a gép és az irányítási nyomvonal között 10—40 cm (4—16 in.).

MEGJEGYZÉS: A Nyomkövető hangok alapból BE vannak kapcsolva.

ct47125,1708279569259-35-18FEB24

Rögzítsen egy Egyenes útvonalat vagy Navigáljon akadályok körül



PC9030C—UN—27OCT06

Navigálás az akadályok körül



PC15310—UN—09APR13

Görbe vonal és Egyenes vonal gombok

A—A pont
B—B pont
C—A kezdő navigációs nyomvonalból létrehozott útvonalak
D—Görbe ív
E—Egyenes rész

1. AB görbék rögzítésének indítása
2. Amikor egy egyenes útvonalat szeretne rögzíteni, válassza az Egyenes rész gombot.

MEGJEGYZÉS: Egy egyenes szakasz fog "bekattanni" mikor az Egyenes szakasz gombot lenyomják, amíg a Görbe ív gombot le nem nyomják vagy a Kész gombot le nem nyomják a nyomvonal befejezéséhez.

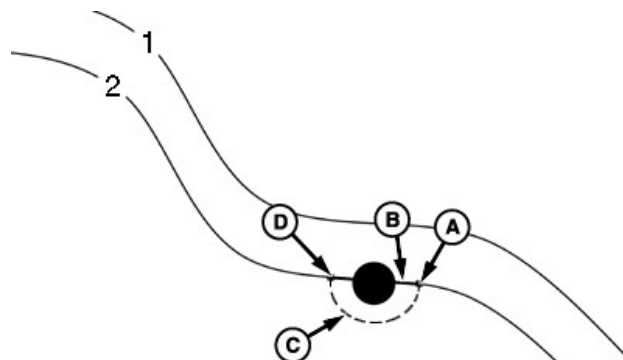
3. Válassza ki a Görbe vonal gombot az egyenes vonal rögzítésének befejezéséhez és folytassa a görbe útvonal rögzítését.

Ez az eljárás akkor lehet hasznos, amikor van egy hosszú egyenes útvonal szakasz vagy akadályok körül kell navigálni.

A görbe és egyenes szakasz gombok szükség szerint átkapcsolhatók a rögzítéshez.

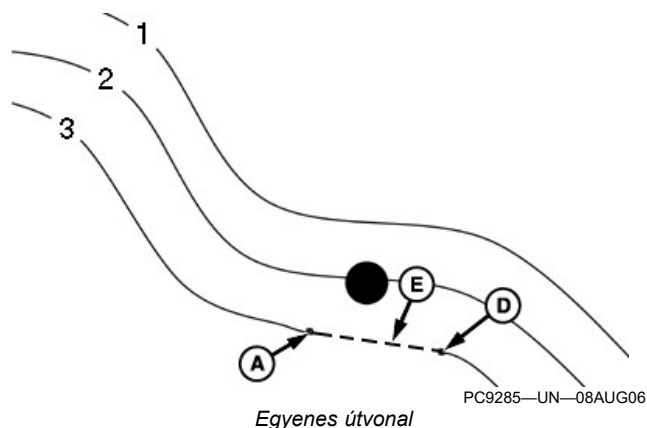
ct47125,1708279569088-35-18FEB24

Egy Egyenes útvonal rögzítése egy Adaptív görbén belül



PC9284—UN—29JUL06

Akadály körül



PC15311—UN—09APR13

Görbe vonal és Egyenes vonal gombok

- A—Egyenes vonal kiválasztva
- B—Egyenes szakasz generálódott, hogy összekössön két pontot
- C—Traktor útvonal nincs rögzítve
- D—Görbe vonal kiválasztva
- E—Egyenes vonalként rögzített útvonal az A és D pontok között
- F—Görbe vonal gomb
- G—Egyenes vonal gomb

1. Kezden rögzíteni egy Adaptív görbét.
2. Amikor egy egyenes útvonalat szeretne rögzíteni, válassza az Egyenes vonal gombot.

MEGJEGYZÉS: Egy egyenes szakasz fog "bekattanni" mikor az Egyenes szakasz gombot lenyomják, amíg a Görbe ív gombot le nem nyomják vagy a Kész gombot le nem nyomják a nyomvonal befejezéséhez.

3. Válassza ki a Görbe vonal gombot az egyenes vonal rögzítésének befejezéséhez és folytassa a görbe útvonal rögzítését.

Ez az eljárás akkor lehet hasznos, amikor van egy hosszú egyenes útvonal szakasz vagy akadályok körül kell navigálni.

A görbe és egyenes szakasz gombok szükség szerint átkapcsolhatók a rögzítéshez.

MEGJEGYZÉS: A leghosszabb egyenes szakasz, ami létrehozható 0,8 km (0,5 mi) (2,640 ft.) hosszú. Nagyobb távolsághoz, vonal szakasz nem fog összekapcsolódni, rést eredményezve ezzel az útvonalban.

Művelet—AutoTrac forduló automatizálás

AutoTrac forduló automatizálás



PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac forduló automatizálás

Az AutoTrac Turn Automation alkalmazás automatizálja a táblavégi fordulókat a felszerelt gépeken. Ez az automatizálás lehetővé teszi a kezelő számára, hogy a táblavégi fordulók koordinálása helyett más feladatokra összpontosítson.

Javasolt az alapértelmezett beállítások használata, amikor az AutoTrac forduló automatizálást először állítja be. Az alapértelmezett beállítások olyan kezdőpontot biztosítanak, amely számos géppel és munkaeszköz konfigurációval jól működik. Egyes konfigurációknál szükség lehet az AutoTrac forduló automatizálás speciális beállítására a teljesítmény finomhangolásához. Például, ha a traktort tripla abroncsok felszerelésével szélesítik, vagy a fordulási sugarat befolyásolja a kormányzási ütközők beállítása, akkor lehet, hogy a maximális kanyarodási sugar és a maximális kanyarodási szög értékeket be kell állítani.

Navigáljon a AutoTrac forduló automatizálásra

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki az AutoTrac forduló automatizálás alkalmazást.

Feltérképezés

Az AutoTrac kanyarautomatizálás térképmodul információkat jelenít meg a következő kanyarodásokról, beleértve a kanyarodásig hátralevő távolságot és a kanyarodás irányát is. A Feltérképezés alkalmazásról további információkért használja a képernyőn megjelenő súgót.

AutoTrac forduló automatizálás kompatibilitás:

Az AutoTrac forduló automatizálás nem kompatibilis a következőkkel:

MEGJEGYZÉS: Frissítse a szoftvert a legújabb verzióra.

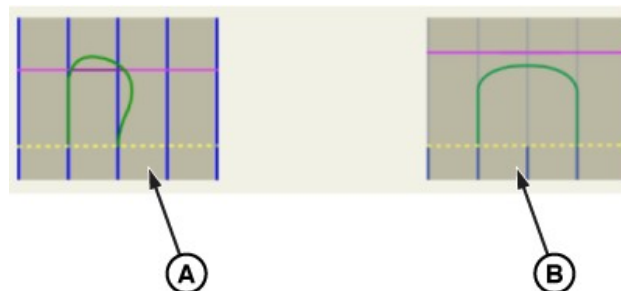
- 4600 CommandCenter kijelző
- 4640 Universal kijelző
- G5 CommandCenter kijelző
- G5 univerzális kijelző
- StarFire 3000 vevő
- StarFire 6000 vevő
- StarFire 7000 vevő

- StarFire 7500 vevő

Az AutoTrac forduló automatizálás nem kompatibilis a következőkkel:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter 1. verziójú processzorral
- 4240 univerzális kijelző
- Eredeti GreenStar kijelző
- GreenStar 2 1800 kijelző
- GreenStar 2 2600 kijelző
- GreenStar 3 2630 kijelző egy 4600 CommandCenterrel vagy egy 4640 Univerzális kijelzővel való használatkor

Fordulás kihagyása ajánlás



PC613045—UN—20FEB24

Fordulás kihagyása ajánlás

A—Nincs kihagyás
B—Fordulás kihagy

Az AutoTrac forduló automatizálás azt javasolja, hogy szükség szerint hagyjon ki egy fordulást, ha a nyomtáv kisebb, mint a gép minimális fordulási átmérője. Ez a funkció csak U-típusú fordulások kiválasztásakor van beállítva.

Válassza az OK gombot a Fordulás kihagyása ajánlás üzenetre a fordulás kihagyásának elfogadásához. Zárja be az üzenetet, vagy válassza a törlés lehetőséget az ajánlás elutasításához, és folytassa a műveletet kihagyás nélkül.

MEGJEGYZÉS: A beállítások a hideg és meleg indítási ciklusok során is megmaradnak.

MEGJEGYZÉS: Az ajánlásnak újra meg kell jelennie, ha táblát vált, és a nyomtáv kisebb, mint a fordulási átmérő.

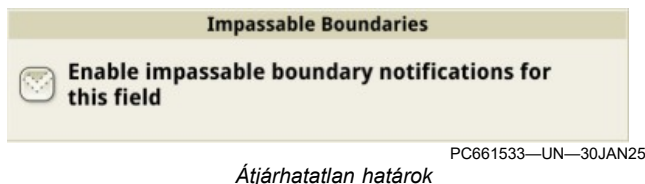
Intelligens fordulatméretezés:

Ha a nyomtáv egyenlő vagy nagyobb, mint a gép minimális fordulási átmérője, az alkalmazás hatékony U-fordulást tervez.

Ha a nyomtáv kisebb, mint a gép minimális fordulási átmérője, a fordulás alakja lámpaizzó alakú lesz, ami több helyet igényel.

MEGJEGYZÉS: Ha a Fordulás kihagyása el van fogadva, az alkalmazás figyelmen kívül hagyja az intelligens fordulásméretezési funkciót.

Átjárhatatlan határok



Az áthatolhatatlan határok figyelmeztetés kikapcsolható az AutoTrac forduló automatizálás További beállítások jelölőnégyzet bejelölésével. A jelölőnégyzet alapértelmezett állapotba (figyelmeztetés engedélyezve) kerül a következő feltételek mellett:

- Táblaváltás
- A kezelő nincs az ülésen
- Gyújtáskapcsoló ki-/bekapcsolás

ch177nn,1740569992622-35-26FEB25

Traktor AutoTrac forduló automatizálás

Használja az AutoTrac forduló automatizálást az iTEC funkcióval sok fülkefeladat automatizálásához. Ez az automatizálás lehetővé teszi a kezelő számára, hogy a gépre és a feladatokra összpontosítson, és kevésbé a gép kezelésére.

A működés követelményei

- Az AutoTrac forduló automatizálást aktiválni kell.
- A forduló automatizálásnak bekapcsolva kell lennie.
- Az iTEC főkapcsolót be kell kapcsolni.

MEGJEGYZÉS: Az AutoTrac forduló automatizálás nem kompatibilis a gép által elérhető nyomvonalakkal.

MEGJEGYZÉS: Az AutoTrac forduló automatizálás AB görbékkel való használatához az AB görbéket a tábla egyik végétől a másikig (a forgótól forgóig) kell felvenni. A táblavégi fordulók nem generálódnak, ha az AB görbék nincsenek megfelelően rögzítve.

- Az Egyenes nyomvonal, az AB görbe vagy AutoPath opciót ki kell választani.
- Táblavég sorrendeket kell megadni.
- A Táblahatár információknak hiánytalannak kell lenniük.
- A Munkagép profil követelményeket teljesíteni kell.
- A Gép profil követelményeket teljesíteni kell.
- A 8-as alakú fordulók engedélyezhetők (opcionális).

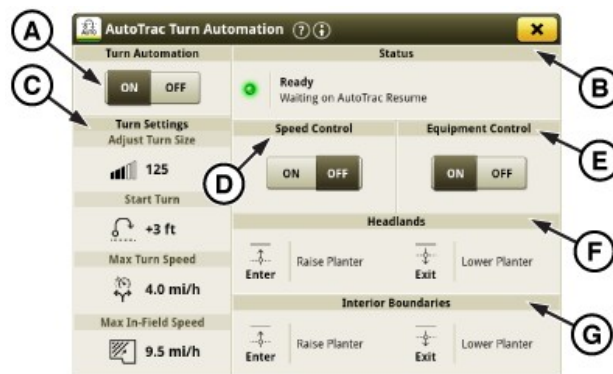
Az AutoTrac forduló automatizálás fejlett irányítórendszert és fordulatszám-beállítást, munkagépkezelő rendszer (IMS) funkciókat és iTEC funkciókat tartalmaz. Az AutoTrac kanyarautomatizálás IMS-sel rendelkező traktorokon vagy iTEC-kel rendelkező bizonyos traktorokon való használatakor az IMS-t vagy az iTEC-et le kell tiltani. Használja a következő táblázatot annak meghatározására, hogy a traktor iTEC rendszerét le kell-e tiltani.

Gép modell	Sorozatszám
6R	-20100
7R	-10001
8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

MEGJEGYZÉS: Ha az IMS vagy iTEC engedélyezve van, az iTEC főkapcsoló a G5 univerzális kijelzőn automatikusan kikapcsol és az AutoTrac kanyarautomatizálás beállítása nem fejezhető be.

A gép függvényében tiltsa le az IMS-t vagy az iTEC-et az iTEC alatt a CommandCenterben vagy a jobb oldali konzolon. Az IMS vagy iTEC újbóli használatához a CommandCenterben tiltsa le az AutoTrac kanyarautomatizálás és az iTEC funkciót a G5 univerzális kijelzőn.

Traktor AutoTrac forduló automatizálás beállítások



PC620657—UN—17MAY24

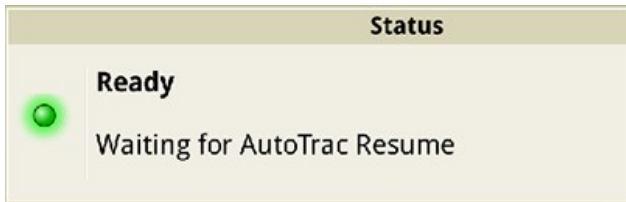
Traktor AutoTrac forduló automatizálás beállítások oldal

- A—Forduló automatizálás
- B—Állapot
- C—Forduló beállítások
- D—Fordulatszám beállítás
- E—Berendezés vezérlés
- F—Táblavégek
- G—Belső határok

Forduló automatizálás (A) – Kapcsolja BE a kapcsolót az AutoTrac forduló automatizálás engedélyezéséhez.

MEGJEGYZÉS: Az iTEC-kel rendelkező gépeknél az Automatizálás bekapcsolása az iTEC funkcióit is engedélyezi. Ha az iTEC KI van kapcsolva, az AutoTrac forduló automatizálás szintén KIKAPCSOL

Állapot (B)—Az automatizálás állapota vizuális visszajelzését biztosítja a kezelő számára.



PC28997—UN—24APR23

Állapot - Készen áll - Várakozás az AutoTrac folytatásra

- Szürke LED (Automatizálás KI) – A kanyarodás automatizálás fő billenőkapcsoló KI van kapcsolva.
- Sárga LED (Nem áll készen) – Egy vagy több kanyarodás automatizálás követelmény nem teljesül.
- Piros LED (Hiba észlelve) – Rendszerhiba észlelve.
- Zöld LED (Kész) – A kanyarodás automatizálás használatra kész állapotban van. Nyomja meg a visszaállítás kapcsolót az engedélyezéshez.
- Kék LED (Aktív) – A rendszer működik.

Forduló beállítások (C)—A Forduló automatizáláshoz kapcsolódó különböző beállítások értékeinek gyors megtekintését biztosítja.

Fordulatszám beállítás (D) – A fordulatszám beállítás kikapcsolása a gép fordulatszámának kézi vezérléséhez.

MEGJEGYZÉS: Ne használja a sebességszabályozót, ha más alkalmazások vagy gépfunkciók is használják a sebességszabályozást.

MEGJEGYZÉS: A kijelzőn a fordulás előtt figyelmeztető üzenet jelenik meg, amely arra utasítja a kezelőt, hogy a biztonságos és pontos fordulás érdekében csökkentse a sebességet.

Berendezésvezérlés (E) – Kapcsolja KI a Berendezésvezérlést, hogy az iTEC beállítása nélkül is működhessen a forduló automatizálás.

Táblavégek (F) – Válassza ki a szövegterületet a táblavégek kiváltott sorrendjeinek módosításához.

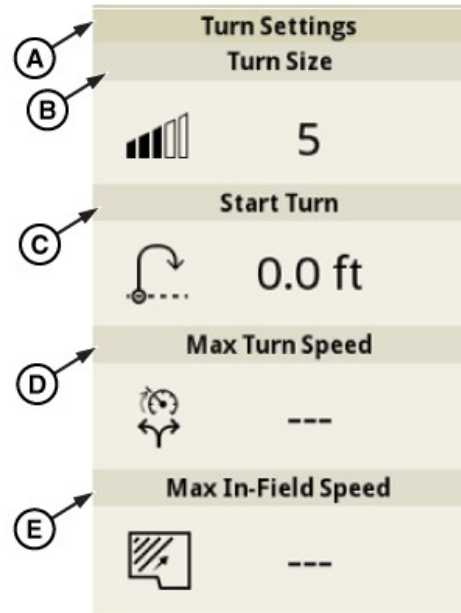
MEGJEGYZÉS: Ha a Belső határok szürke, az azt jelenti, hogy nincsenek belső határok a mezőben. A beállítások eléréséhez egy belső határt kell meghajtani.

Belső határok (G) – Válassza ki a szövegterületet a belső határok kiváltott sorrendjeinek módosításához.

MEGJEGYZÉS: Ha a Belső határok szürke, az azt jelenti, hogy nincsenek belső határok a mezőben. A beállítások eléréséhez egy belső határt kell meghajtani.

MEGJEGYZÉS: A Forduló automatizálással kapcsolatos további információkért lásd az AutoTrac forduló automatizálás képernyőn megjelenő súgóját.

Forduló beállítások



PC613043—UN—12FEB24

Forduló beállítások

- A—Forduló beállítások
- B—Fordulásméret
- C—Kanyarodás indítása
- D—Max. kanyarodási sebesség
- E—Max. sebesség a táblán

Forduló beállítások (A)—A forduló automatizáláshoz kapcsolódó különböző beállítások értékeinek gyors megtekintését biztosítja.

Fordulásméret (B)—A fordulási útvonal alakjának beállítása. Egy kisebb szám kisebb fordulást eredményez, és fordítva.

Forduló indítása (C)—Beállítja a forduló útvonalát a táblavég határ keresztezése előtti vagy utáni kezdéséhez.

MEGJEGYZÉS: Ha a gép sebességét manuálisan módosítják az aktív AutoTrac fordulási automatizálás működése alatt, a maximális fordulási sebesség és a maximális munkasebesség automatizált sebesség beállítások nem lesznek tovább figyelembe véve a sebesség szabályozási funkcióknál. Azonban az AutoTrac kanyarautomatizálás aktív marad és folytatja a forduló vezérlés, a munkagép kezelő rendszer (IMS) funkciók és iTEC funkciók végrehajtását.

MEGJEGYZÉS: A maximális fordulási sebesség a táblán nem hatástalanítja a traktor beállított sebességét. Az a maximális sebesség, amellyel a gép működni tud az AutoTrac forduló automatizálás használata közben, a két érték közül az alacsonyabb.

Max. forduló sebesség (D)—Beállítja a maximális sebességet, mellyel a gép a forduló közben haladhat.

MEGJEGYZÉS: A maximális sebesség a táblán nem hatástalanítja a traktor beállított sebességét. Az a maximális sebesség, amellyel a gép működni tud az AutoTrac forduló automatizálás használata közben, a két érték közül az alacsonyabb.

Max. sebesség a táblán (E)—Beállítja a maximális gépsebességet, amikor nem a táblavégen van.

John Deere traktorkompatibilitás

A Tractor AutoTrac Turn Automation a következő John Deere traktorokkal kompatibilis:

MEGJEGYZÉS: A 8x30T és a 9x30T nem kompatibilisek az AutoTrac forduló automatizálással.

- 6R FT4 (IVT és iTEC)
- 7M (CQT) modell gyártási év 2024 és újabb
- 7R FT4 (IVT, CQT és e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 és e23)
- 8RX (EVT, IVT és e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT és iTEC)
- 7R IT4 (IVT és CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT és PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT és PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Fokozatmentesen változtatható hajtómű)

CQT (CommandQuad II hajtómű)

PST (PowerShift hajtómű)

e18 (18 sebességes PowerShift hajtómű Efficiency Manager funkcióval)

e23 (23 sebességes PowerShift hajtómű Efficiency Manager funkcióval)

Köztes vontatott pneumatikus vetőgépekkel való kompatibilitás

A traktor AutoTrac forduló automatizálás nem kompatibilis a következő pneumatikus vetőgépekkel:

- C sorozat
- 1910 Hydraulic Drive

Munkagép kompatibilitás

A traktor AutoTrac forduló automatizálás a következő munkagépekkel nem kompatibilis:

- Mellső függesztésű munkaeszközök
- Több egymás után húzott munkagép, ahol a munkadarab nincs közvetlenül a traktorhoz csatlakoztatva

Traktor fordulási minták

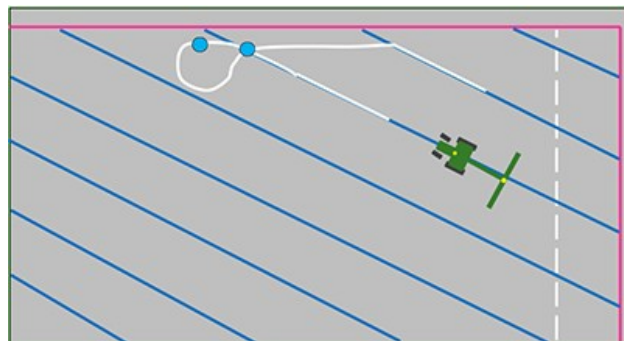
8-as alakú fordulók

MEGJEGYZÉS: A nyolcas alakú fordulók engedélyezve vannak az AutoTrac kanyarautomatizálás térkép jelmagyarázatában a Feltérképezés alkalmazásban.

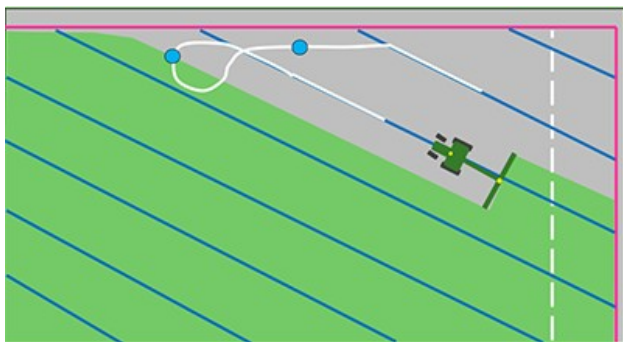
A nyolcas ábrájú fordulók akkor használatosak, amikor a táblának felső/alsó határai és szögben álló navigációs nyomvonalai vannak. A forduló a határon belül a munkaeszköz szélességének felével van beállítva, hogy a munkaeszköz a határon belül legyen tartva. A gép automatikusan U-típusú fordulóra vált, ha az irányítási vonalak szöge a táblavéghez meghaladja a 45°-ot, és nyolcas ábrára vált vissza, ha a szög 45° vagy kisebb.

A nyolcas ábra kompatibilis az egyenes nyomvonallal.

Amikor ki van választva a Lefedettség maximalizálása kanyarodáskor szinkronizálja az iTEC beállításokat a lefedettséggel. Az iTEC sorrendek a lefedettség elindításához és befejezéséhez vannak elhelyezve. Ez a beállítás az Információk és beállításokban kapcsolható be.



Lefedettség maximalizálása fordulóknál—KI



PC28851—UN—08MAY23

Lefedettség maximalizálása fordulónál—BE

A—Lefedettség kikapcsolva
B—Lefedettség bekapcsolva

A nyolcas alakú fordulókkal kapcsolatos további információkért lásd az AutoTrac forduló automatizálás képernyőn megjelenő súgót.

ch177nn,1707730259045-35-18SEP25

Kombájn AutoTrac forduló automatizálás

Az AutoTrac forduló automatizálás a kombájnok számára csak a táblavégi fordulókat automatizálja. Az AutoTrac forduló automatizálás kombájnok számára nem vezérli a sebességet vagy más gépfunkciókat.

Az AutoTrac forduló automatizálás kompatibilis az integrált AutoTrac és RowSense rendszerekkel.

A működés követelményei

- Az AutoTrac forduló automatizálást aktiválni kell.
- A forduló automatizálásnak bekapcsolva kell lennie.
- Az Egyenes navigációs nyomvonal vagy AutoPath opciót ki kell választani.
- A Táblahatár információknak hiánytalanoknak kell lenniük.
- A Gép profil követelményeket teljesíteni kell.
- A spirális fordulatok engedélyezhetők (opcionális).

A munkamenet végén az AutoTrac forduló automatizálás a forduló előtt kikapcsol, ha az ürítőcsiga aktív vagy ki van tolvá.

MEGJEGYZÉS: MEGJEGYZÉS: Az ürítőcsiga meghosszabbítható, ha a funkciót engedélyezték a További beállításoknál.

Kombájn AutoTrac forduló automatizálás beállítások



A



B

PC29160—UN—01JUN23

Kombájn AutoTrac forduló automatizálás beállítások

1. **Agresszivitás (A)**—Beállítja a fordulási útvonal alakját.
2. **Forduló indítása (B)**—Beállítja a forduló útvonalát a táblavég határ keresztezése előtti vagy utáni kezdéséhez.

Adapter emelés/süllyesztés automatizálás



Header Raise/Lower Automation

PC661531—UN—29JAN25

Adapter emelés/süllyesztés automatizálás

Az adapter emelés/süllyesztés automatizálása az AutoTrac forduló automatizálással együtt működik, hogy automatikusan emelje és süllyessze az adaptert, amikor a szárazföldi területeken belép és a meglévő lefedettséget/határokat használja.

Ha mindkét funkció be van kapcsolva, és az előfeltételek teljesülnek, nyomja meg a többfunkciós vezérlőkar aktiváló (2 vagy 3) gombját az Adapter emelés/süllyesztés automatizálás bekapcsolásához.

MEGJEGYZÉS: Az adapter emelés/süllyesztés automatizálással kapcsolatos további információkért tekintse meg a képernyőn megjelenő súgót és/vagy a kompatibilis kombájn kezelési utasítást.

Kombájn AutoTrac forduló automatizálás kompatibilitás

A kombájn AutoTrac forduló automatizálás nem kompatibilis a következőkkel:

John Deere kombájnok	Modellév
S600 sorozat	2012-2017
S540 és S550 sorozat	2012 és újabb
T sorozat	2012 és újabb
W sorozat	2012 és újabb
S 700 sorozat	2017 - 2024
S4 sorozat	2027 és újabb
S7 sorozat	2025 és újabb
X sorozat	Mind

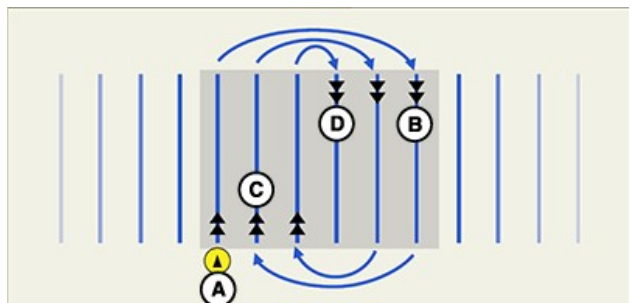
Fordulási minták

MEGJEGYZÉS: A fordulási minták a lefedettség alapján választják ki, hogy melyik menetet kell vezetni. Ha egy menet nagyrészt le van fedve, a kombájn kihagyja a menetet, és a következő menetre lép.

MEGJEGYZÉS: Ha több gép dolgozik ugyanazon a földterületen, a következő munkamenet meghatározásához a közös lefedettséget lehet használni az átfedések elkerülése érdekében.

A kombájn AutoTrac forduló automatizálás két spirális fordulóra képes:

1. **Spirál Be**—A Spirál Be forduló során a kombájn mindig jobbra fordul. A kihagyások száma a földterület nagyságának 2-vel való kivonása. A munka befejezése után a kihagyások száma fokozatosan nullára csökken. Ebben a példában a földterület mérete 6-ra van beállítva, ami legfeljebb 4 kihagyást eredményez. A kiindulási ponttól (A) a kombájn elvégzi a kezdeti menetet, 4 menetet kihagy, és befejezi az ötödik menetet (B). A kombájn kihagy 3 menetet, és végrehajtja a következő menetet (C) a mintában. A kombájn addig folytatja a spirális fordulókat, amíg minden menet be nem fejeződik. Az utolsó fordulás (D) befejezésekor a gép alapértelmezés szerint egyenes átmenő menetre vált. A kezelő a következő táblára lép, és folytatja a kiválasztott mintát.

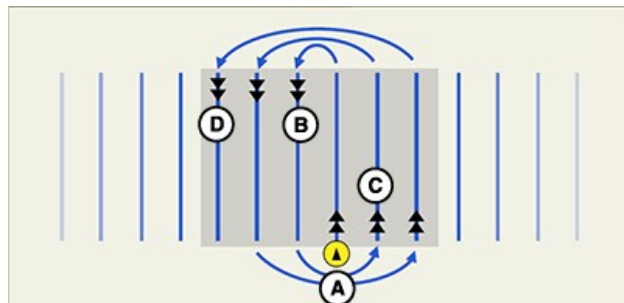


Spirális forduló 6-os földmérettel

A—Kezdőpont
B—Ötödik menet
C—Következő menet
D—Utolsó forduló

2. **Spirál Ki**—A kombájn a tábla közepén indul, és spirálisan kifelé halad, mindig balra fordulva. A táblaméret határozza meg a kihagyások maximális számát. A Spirál Ki fordulók során a kihagyások száma nulláról indul. Az átmenetek során a kihagyások száma fokozatosan növekszik, amíg el nem éri a maximális kihagyások számát. A példában a földterület mérete 6, és 0 kihagyással kezdődik. A kombájn a kiindulási ponttól (A) halad felfelé a sorban, és a szomszédos meneten halad lefelé balra (B). Amikor a kombájn eléri a második menet végét (B), a kihagyások száma eggyel nő, így a kombájn kihagyja a befejezett sort, és a legközelebbi

megmunkálatlan menetben (C) halad tovább. A kombájn addig folytatja a spirális fordulást, amíg kívánt számú menetet be nem fejezi. Az utolsó fordulás (D) befejezésekor a gép alapértelmezés szerint egyenes átmenő menetre vált. A kezelő a következő táblára lép, és folytatja a kiválasztott mintát.



Spirál Ki példa

A—Kezdőpont
B—Második sor
C—Harmadik sor
D—Utolsó forduló

ZID XK1X, 1770807759185-35-18FEB26

Permetezőgép AutoTrac forduló automatizálás

A működés követelményei

A permetezőgép AutoTrac forduló automatizálás az alábbi kijelzőtípusokon érhető el az Automation 4.0 vagy G5 Advanced licenccel:

- 4640 Universal kijelző
- 4600 CommandCenter kijelző
- G5/ G5^{Plus} univerzális kijelző
- G5/G5^{Plus} CommandCenter kijelző

A következő navigációs nyomvonal típusokat támogatja a permetezőgép AutoTrac forduló automatizálás:

- Egyenes navigációs nyomvonal
- AutoPath (Sorok)
- AutoPath (Határok)

MEGJEGYZÉS: A táblavégbe való behajtás és a tábla elhagyása során a rendszer a „Terményen kívüli” zászlót a táblavég és a gép mellső híd középpontja közötti metszéspontban igazra állítja.

A táblavégbe való kihajtás és a táblába való belépés során a rendszer a „Terményen kívüli” zászlót a táblavég és a gép mellső híd középpontja közötti metszéspontban hamisra állítja.

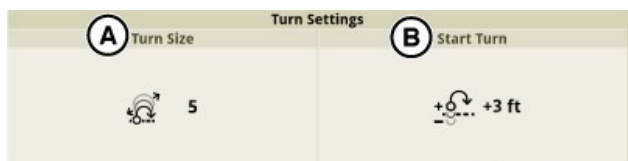
A következő funkciók nem állnak rendelkezésre a permetezőgép AutoTrac forduló automatizálásban:

- Fordulatszám beállítás
- Sorrend beállítása
- Sebességbeállítások a táblán és a fordulósebességhez
- AB görbék, adaptív görbék és körök

Permetezőgép AutoTrac forduló automatizálás beállítások

MEGJEGYZÉS: Ha engedélyezve van, a permetezőgép AutoTrac forduló automatizálás a sebességvezérlés beállítása vagy a sorrend beállítása nélkül a Kész állapotba lép.

Forduló beállítások - Egyenes navigációs nyomvonal



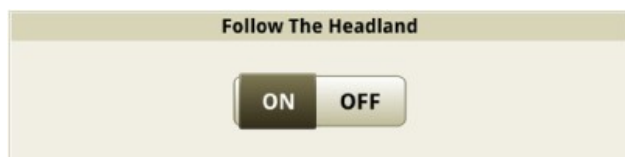
PC661530—UN—29JAN25

Forduló beállítások - Egyenes navigációs nyomvonal

Forduló mérete (A): A fordulási útvonal alakjának beállítása. Egy kisebb szám kisebb fordulást eredményez, és fordítva.

Forduló indítása (B): Beállítja a fordulás útvonalát a táblavég határ keresztezése előtti vagy utáni kezdéséhez.

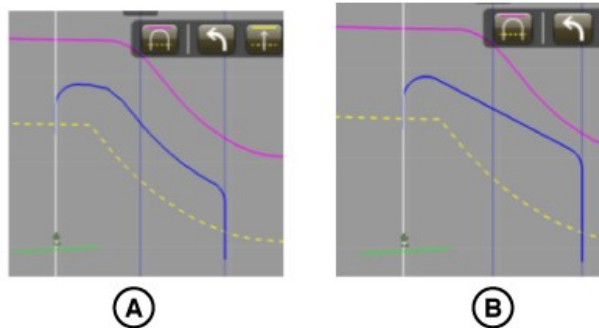
Kövesse a táblavéget



PC662153—UN—17FEB25

Kövesse a táblavéget

A Kövesse a táblavéget egy speciális beállítás, amely csak az Egyenes navigációs nyomvonal irányítórendszer mód használatakor érhető el.



PC661535—UN—02FEB25

Kövesse a táblavéget

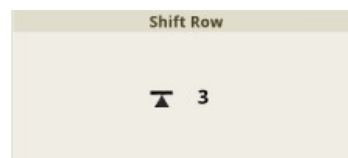
A—Kövesse a táblavéget BE

B—Kövesse a táblavéget KI

Ha engedélyezve van, a gép követi a táblavég görbületét, ahol görbék vannak jelen. Kikapcsolt állapotban a gép a legrövidebb (egyenes) útvonalat követi a táblavégen keresztül, és nem követi a görbét, ha van ilyen. A Kövesse a táblavéget funkció alapértelmezés szerint BE van kapcsolva. A kapcsoló kiválasztása a gyújtás ki- és bekapcsolása között megmarad.

MEGJEGYZÉS: A Kövesse a táblavéget funkció csak az Egyenes navigációs nyomvonal irányítórendszer mód használatakor érhető el.

Forduló beállítások – AutoPath (sorok)



PC659264—UN—29JAN25

Sor eltolása

Az AutoPath (sorok) használatakor a Sorok eltolása beállítás a megadott sor(oka)t áthelyezi az aktuális AutoPath táblavég áthaladásból. A Soreltolás lehetővé teszi az eltolás irányának (befelé vagy kifelé) és a mozgatandó sorok számának kiválasztását.

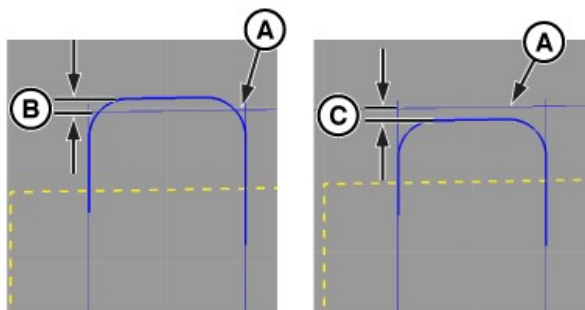
Forduló beállítások – AutoPath (Határok)



PC661529—UN—29JAN25

Forduló eltolás indítása

A Forduló eltolás indítása az a helyszín, ahol a gép az AutoPath tábla kontúr alapján generált nyomvonalhoz viszonyítva elkezd az automatizált kanyarodását.



PC662154—UN—20FEB25

Forduló eltolás indítása

A—AutoPath tábla kontúr alapján generált nyomvonal

B—Pozitív eltolás

C—Negatív eltolás

A pozitív eltolás (B) azt jelenti, hogy a gép az AutoPath tábla kontúr alapján generált nyomvonal (A) után fordul el. A negatív eltolás (C) azt jelenti, hogy a fordulás az AutoPath tábla kontúr alapján generált nyomvonal (A) előtt történik.

A Forduló eltolás indítása értéktartománya +100 és -100 közötti és 0,3 m-es (1 ft) lépésekkel módosítható.

Permetezőgép AutoTrac forduló automatizálás kompatibilitás

John Deere önjáró permetezőgép	Modell
400R	408R, 410R és 412R
600R	612R és 616R
Hagie	ST12S, ST16S és ST20s (2022-es és újabb modell gyártási év)

John Deere Floater	Modell
800R	800R

Fordulási minták

A permetezőgép AutoTrac forduló automatizálás csak az U-fordulókat támogatja.

ch177nn,1740570144512-35-26FEB25

Művelet—John Deere Machine Sync

John Deere Machine Sync



PC28763—UN—25AUG22

John Deere Machine Sync

A John Deere Machine Sync engedélyezi a szinkronizált mozgást a kompatibilis gépek között. A John Deere Machine Sync az AutoTrac rendszert használja a követőnek a vezetőhöz képest beállított alaphelyzetbe irányításához. A követő a művelet során megtartja ezt a pozíciót. A John Deere Machine Sync a vezető és a követő közötti hosszirányú és oldalirányú eltolást a vevőktől kapott információk alapján tartja. Az információátvitel vezeték nélkül történik a gépek között az egyes gépeken található JDLINK modem segítségével.

A John Deere Machine Sync nem használja a mobilkommunikációt.

Navigálás a John Deere Machine Sync-re

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza a John Deere Machine Sync alkalmazást.

Követelmények

A következő követelményeknek kell teljesülnie a John Deere Machine Sync működéséhez:

Hálózati követelmények

A John Deere Machine Sync-hez a vezető és a követő gépek közötti adatátvitel szükséges. A vezetőnek és a követőnek ugyanahhoz a vezeték nélküli hálózathoz kell kapcsolódnia. A vezető létrehozhat egy hálózatot a John Deere Machine Sync alkalmazásban vagy a Vezeték nélküli beállítások alkalmazásban. A követő a John Deere Machine Sync alkalmazás segítségével csatlakozik a vezető hálózatához.

A vezeték nélküli hálózat beállításával és a hozzá való csatlakozással kapcsolatos további információkért lásd a Vezeték nélküli beállítások alkalmazást.

Vezető követelmények

MEGJEGYZÉS: Frissítse a szoftvert a legújabb verzióra.

- A gépnek 4. generációs kijelzővel vagy G5 univerzális kijelzővel kell rendelkeznie.
- A gépnek rendelkeznie kell StarFire 6000, StarFire 7000 vagy StarFire 7500 vevővel, megosztott jelekkel.
- A gépnek rendelkeznie kell JDLINK modemmel.
 - A JDLINK Boost kapcsolat támogatott.

- A gépnek egy kiegészítő antenna készlettel kell rendelkeznie.
- A gépnek rendelkeznie kell a megfelelő engedéllyel.

Követő követelmények

MEGJEGYZÉS: Frissítse a szoftvert a legújabb verzióra.

- A gépnek egy traktornak kell lennie.
- A gépnek rendelkeznie kell G5 CommandCenterrel, G5 univerzális kijelzővel vagy 4. generációs kijelzővel.
- A gépnek rendelkeznie kell StarFire 6000, StarFire 7000 vagy StarFire 7500 vevővel, megosztott jelekkel.
- A gépnek rendelkeznie kell JDLINK modemmel.
- A gépnek egy kiegészítő antenna készlettel kell rendelkeznie.
- A gépnek rendelkeznie kell a megfelelő engedéllyel.
- A gépen elérhető kell legyen a Tractor-Implement Automation aktiválás.

MEGJEGYZÉS: A Tractor Implement Automation aktiválás érdekében forduljon a John Deere kereskedőhöz.

A John Deere Machine Sync működtetése előtt

Berendezéskezelő alkalmazás

Ellenőrizze, hogy a gép és a munkaeszköz információk, beleértve a méréseket és eltolásokat, megfelelőek-e és a kijelzőre be vannak-e írva.

Vezető

- Ellenőrizze, hogy a gép és munkaeszköz beállításai megfelelőek-e.

Követő

- Ellenőrizze, hogy a gép típus traktor-e.
- Ellenőrizze, hogy a gép eltolások megfelelőek-e.

AutoTrac alkalmazás

FONTOS: A John Deere Machine Sync nem támogatja a méterenként 0,5°-nál nagyobb ívű görbéket.

Ha a vezető éles kanyarban halad vagy módosítja a haladási irányát, a követő nem tudja majd követni, és a John Deere Machine Sync kikapcsol. A John Deere Machine Sync kikapcsolásakor egy hangjelzés hallható és egy, a kikapcsolás okáról tájékoztató riasztás is megjelenik.

MEGJEGYZÉS: Bármilyen AutoTrac vagy John Deere Machine Sync beállítás módosítása előtt írja le az aktuális értékeket.

Vezető

MEGJEGYZÉS: A rendszer fenntartja a John Deere Machine Sync vezető állapotát egy gyújtáskulcs ki-/bekapcsolás cikluson keresztül anélkül, hogy a vezetőt felszólítaná a John Deere Machine Sync engedélyezve tartására.

- A John Deere Machine Sync bármilyen elérhető AutoTrac irányítórendszerrel működik.
- Az AutoTrac nem szükséges a vezető számára.

Követő

MEGJEGYZÉS: A rendszer csak akkor kéri a követőt, hogy a John Deere Machine Sync csak akkor maradjon engedélyezve, ha az utolsó gyújtáskapcsoló ki-/bekapcsoláskor engedélyezve volt.

MEGJEGYZÉS: A John Deere Machine Sync használata kapcsoló a kérésben alapértelmezés szerint BE van kapcsolva.

- Az AutoTrac előremeneti kormányzás beállításokat finomhangolja minden gép esetében a John Deere Machine Sync használata előtt.

Megosztás alkalmazás

A megosztás alkalmazás további adatátvitelt tesz lehetővé a vezető és a követő között.

MEGJEGYZÉS: A megosztásnak engedélyezve kell lennie a vezető és a követő képernyőn. A Megosztási alkalmazás gyorsbillentyűje elérhető a John Deere Machine Sync információ és beállítások oldalon.

MEGJEGYZÉS: Az IFDS kikapcsolásához győződjön meg arról, hogy a John Deere Machine Sync KI van kapcsolva.

Vezető

- Ellenőrizze, hogy a megosztás be van-e kapcsolva a Tábla adatok megosztás használatához.
- Ellenőrizze, hogy a G5 kijelzők a munkacsoportban ugyanahhoz a munka azonosítóhoz vannak-e hozzárendelve.

Követő

- Ellenőrizze, hogy a megosztás be van-e kapcsolva a Tábla adatok megosztás használatához.

- Ellenőrizze, hogy a G5 kijelzők a munkacsoportban ugyanahhoz a munka azonosítóhoz vannak-e hozzárendelve.
- Ellenőrizze, hogy a munkaeszközprofil a Munkaeszköz kezelőben a vezetővel egyező művelettípussal van-e meghatározva.

A következő információ kerül továbbításra a vezető és a követő között a megosztás használata során:

- Kezelő neve a térképen
- Vezető automatikus kiválasztása
- Magtartály feltöltési szint
- Üritő csiga állapot
- Hálózati jelszó megosztása
- Lefedés térkép megosztása

A magtartály feltöltés szint és az ürítőcsiga állapota a John Deere Machine Sync alkalmazás főképernyőjén a kiválasztott vezető mezőben látható. Ezek az állapot ikonok megtekinthetők a kezdő oldalon is az egyik John Deere Machine Sync lista futtatás oldal modul kiválasztásával az Elrendezés kezelő alkalmazásban.

Megosztás a JDLink Boost használatával

Ha a vezető és a követő 50 méteren (165 láb) belül van egymástól, a Wi-Fi megosztás letiltásra kerül. A csatlakozási funkciók, mint például az élő adatfigyelés, a távoli kijelző hozzáférés, a Táblán belüli adatmegosztás stb. ebben az időszakban nem lesznek elérhetők.

MEGJEGYZÉS: Az adatok ez idő alatt érintetlenek maradnak, és a kapcsolat helyreállításakor megosztásra kerülnek a gazdaszervezettel.

Kikapcsolás legjobb gyakorlata

A kormánykeréknek a John Deere Machine Sync kikapcsolását biztosító elfordításakor a követő beállított sebessége a vezető legutolsó ismert sebességére módosul. Annak elkerülésére vagy a késleltetésének csökkentésére, hogy a John Deere Machine Sync minden kikapcsolásakor a követő beállított sebességét vissza kelljen állítani, a következő kikapcsolási módszerek javasoltak:

- PST hajtóművel rendelkező traktoron állítsa felfelé a váltókart, vagy válassza az 1. beállított sebesség vagy 2. beállított sebesség gombokat, amelyeknél a jelenlegi sebességnél magasabb meghatározott sebesség van, vagy görgessen felfelé a sebesség állítható keréken.
- Egy lineáris karú IVT vagy EVT hajtóművel szerelt traktorokon, kézzel mozgassa a sebességszabályzó kart F1 állásból F2 állásba, vagy használja a sebességállító kereket a beállított sebesség növeléséhez.
- A CommandPro karral ellátott IVT vagy EVT

hajtóművel rendelkező traktoroknál a kar bármilyen mozgatása, beleértve a hátrafelé történő mozgást is, kikapcsolja a sebességautomatizálást.

ch177nn,1740570175759-35-11FEB26

John Deere Machine Sync kompatibilitás

John Deere traktor kompatibilitás:

MEGJEGYZÉS: A CommandProval ellátott, 6R sorozatú traktorok csak az MFTCU AL229483A letöltés telepítésével kompatibilisek a G5 John Deere Machine Sync-el.

MEGJEGYZÉS: A 8x30T és a 9x30T gépek nem kompatibilisek a John Deere Machine Sync-el.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) modell gyártási év 2024 és újabb
- 7R (IVT, CQT és e23)
- 8R (EVT, IVT, PST és e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST és e23)
- 8RX (EVT, IVT és e23)
- 8x30 (IVT és PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (Elektromos változtatható hajtómű)

IVT (Fokozatmentesen változtatható hajtómű)

CQT (CommandQuad II hajtómű)

PST (PowerShift hajtómű)

e23 (23 sebességes PowerShift hajtómű Efficiency Manager funkcióval)

John Deere kombájn kompatibilitás:

- S-sorozat
- T-sorozat
- W-sorozat
- X-sorozat
- 50-es, 60-as és 70-es sorozat

MEGJEGYZÉS: A 70-es sorozat esetében kiegészítő készlet szükséges a magtartály töltöttség ellenőrzéséhez).

John Deere önjáró szecskázó modellek kompatibilitása:

- 8000
- 9000

John Deere önjáró cukornád betakarítógép kompatibilitása:

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

ATU/ATC/Reichhardt GREENFIT kompatibilitás:

Az ATU300/ATC300 és a GREN FIT műszakilag Machine Sync vezetékként működhet, bár a lökötalp teljesítménye nagyban függ a vezető gép kormányrendszerének pontosságától.

MEGJEGYZÉS: Fokozottan javasoljuk az Integrált AutoTrac használatát a John Deere Machine Sync vezetőihez.

A John Deere Machine Sync nem kompatibilis az alábbiakkal:

- Eredeti GreenStar, GreenStar 2 1800 és GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 2630 kijelző 4600 CommandCenterrel együtt használva
- JDLINK 2G és JDLINK 3G modemek
- Gépkommunikációs rádió (MCR)
- Eredeti StarFire, StarFire 300 és StarFire iTC vevőegységek

John Deere Machine Sync vegyes kijelzőkön:

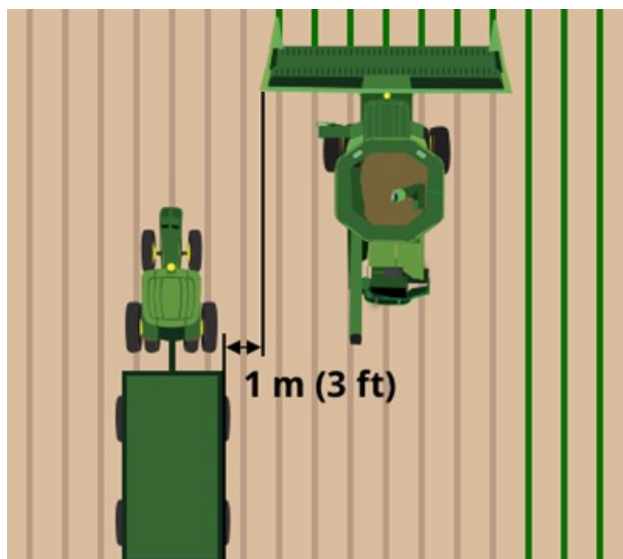
A John Deere Machine Sync a kompatibilis 4. generációs és G5 kijelzők között működik. Győződjön meg arról, hogy minden egyes használt kijelző rendelkezik a megfelelő aktiválásokkal vagy licencekkel a John Deere Machine Sync működéséhez. A szükséges aktiválások vagy licencek listáját lásd az Ag Sales kézikönyvben.

MEGJEGYZÉS: A 4. generációs kijelzők aktiválást igényelnek a John Deere Machine Synchez, míg a G5 kijelzőkhöz licenc szükséges.

Felelősség kizárása:

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a sérülés- vagy balesetveszélyt. Maradjon éber, és szükség esetén vegye át a kormánykerék irányítását. A John Deere Machine Sync nem észleli és nem képes elkerülni az akadályokat, bémészakodókat.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a sérülés- vagy balesetveszélyt. Ha a vezető mögött halad, maradjon éber, és vegye át az irányítást, ha a vezető hirtelen megáll. A John Deere Machine Sync nem állítja le teljesen a lökötalpat.



PC28837—UN—11OCT22

- A John Deere Machine Sync nem támogat olyan műveletet, amikor a gép vagy berendezés bármely eleme 1 m-nél (3 ft) közelebb kerül a másik géphez vagy berendezéshez.
- A John Deere Machine Sync nem táblavégi fordulókhoz lett tervezve.
- A John Deere Machine Sync nem képes kiegyenlíteni a gépek közti eltérést lejtőn való haladásnál.
- A John Deere Machine Sync nem támogatja a műveletet, ha a vezető sebessége meghaladja a 16,0 km/h (10 mph) értéket.
- A John Deere Machine Sync nem támogatja a műveletet, 0 km/h (0 mph) sebességnél.

MEGJEGYZÉS: A 9 sorozatú csuklós traktorok esetében a befogásakor vagy követésekor a minimális sebességek követelmény 2 km/h (1.2 mph).

A John Deere Machine Sync legjobb teljesítményéhez:

- Az egyenes nyomvonal üzemmód pontosabb, mint a görbe nyomvonal.
- A kisebb sebességek pontosabb eredményt hoznak mint a nagyobb sebességek, ha nem használja az egyenes nyomvonal funkciót.
- Az enyhe kanyar pontosabb eredményt hoz mint az éles kanyar.
- A csuklós traktorok jobban mutatják a korábban említett teljesítményingadozásokat, mint más kialakítások.
- A John Deere Machine Sync optimális teljesítményének biztosításához módosítani kell az AutoTrac speciális beállításait.

Megosztott jel

A John Deere Machine Sync betakarítás automatizálással való párosításakor a megosztott jel

segítségével a StarFire vevők megoszthatják az információkat. Ez lehetővé teszi a két gép vevője számára a rendszerteljesítmény maximalizálását betakarítás közben. A következő táblázat a rendszertől várt pontosságot mutatja be:

Kombájn vevő aktiválási szint	Magszállító kocs vevő aktiválási szint	Rendszer teljes pontossági szintje	Kapcsolat a két vevő között
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Megosztott jel

A megosztott jel ugyanolyan vagy különböző típusú vevőkkel kompatibilis. A John Deere Machine Sync működtetése csak akkor szükséges, ha a következő feltételek mind a vezető, mind a követő rendszerben teljesülnek:

- StarFire 7000 vagy újabb vevő
- StarFire SF-RTK korrekció mindkét vevőn.

ZIDXX1X,1749554066047-35-06OCT25

John Deere Machine Sync kezelőszervek

MEGJEGYZÉS: Minden olyan beállítás, amely mozgással jár, blokkolva lesz az RDC-munkamenet befejezéséig.

Kezdőpont

FONTOS: Az alapértelmezett kezdőpont a Berendezéskezelő alkalmazás és a műveleti zóna alakjának beállításain alapul. A John Deere Machine Sync működtetése előtt ellenőrizze, hogy valamennyi gép és munkaeszköz beállításai és eltolásai megfelelőek-e.

MEGJEGYZÉS: A Kezdőpont gomb csak akkor érhető el, amikor a követő a műveleti zónán belül van. A műveleti zóna határral van jelölve a térképen.



PC28764—UN—25AUG22

A kezdőpont az, ahova a rendszer elvezeti a lökötalpat, hogy lehetővé tegye a termény kiürítését. A kezdőpont automatikusan generálódik a Munkaeszköz kezelő alkalmazás és a műveleti zóna alakjának beállításai alapján.

Az alapértelmezett kezdőpont a vezető és a követő beállításai alapján egyedi.

Az alapértelmezettől eltérő kezdőpont elmentéséhez válassza ki a kezdőpont beállítása gombot.

MEGJEGYZÉS: A felhasználó által meghatározott kezdőpont elveszhet, ha a kijelzőt bármikor egy másik gépre csatlakoztatják, egy eltérő gép profil van kiválasztva, vagy egy másik részegységet kicserélnek vagy kicserélik. A használat megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a felhasználó által megadott kezdőpont be van állítva.

Többszörös kezdőpont



PC28765—UN—25AUG22
Beállítás/Bekapcsolás kapcsoló

A követő az Információk és beállítások keretében többszörös kezdőpontokat hozhat létre. Minden kezdőpont automatikusan egy számot kap.

Kezdőpont beállításához válassza ki a Beállítás/Bekapcsolás kapcsoló Beállítás lehetőségét, majd válassza ki a kezdőpont számát. A kezdőpont a lököttalp helyzete alapján kerül beállításra.

Aktív kezdőpont módosításához válassza ki a Beállítás/Bekapcsolás kapcsoló Bekapcsolás lehetőségét, majd válassza ki a kezdőpont számát. Ha az AutoTrac be van kapcsolva, a követő navigációs nyomvonal a kiválasztott kezdőponthoz navigál.

Tükrözés

Az U-alakú zóna egyik oldalán beállított kezdőpont/kezdőpontok automatikusan átkerülnek a másik oldalra, ha a követő a másik oldalra lépett. Ez a funkció akkor aktiválódik, ha a következő funkciók engedélyezve vannak a John Deere Machine Sync beállításaiban:

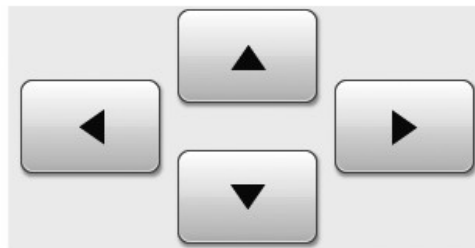
1. Az U-alakú műveleti zóna felülbírlás engedélyezve van.
2. A Vezérelt forgalmi üzemmód engedélyezve van.
3. A többszörös kezdőpont engedélyezve van.

FONTOS: Ez a funkció nem támogatott a kombájnokon.

Sebességérzékenység

Írja be a sebességérzékenységet a John Deere Machine Sync További beállítások részébe. A követő módosíthatja a sebességérzékenységet, hogy a sebességátmenetek fokozatosak vagy agresszívek legyenek.

Szakaszos eltolás



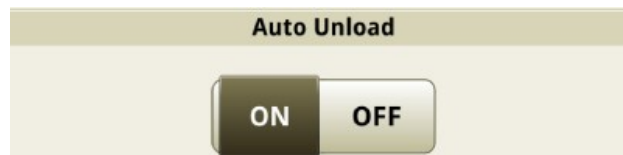
PC28082—UN—28JUL20
Szakaszos eltolás gombok

A John Deere Machine Sync a szakaszos eltolás segítségével lehetővé teszi a vezető és a lököttalp számára, hogy egyenletesen juttassa a terméket a kiürítő kocsiba.

A szakaszos eltolás léptéke az a távolság, amennyire a lököttalp elmozdul a szakaszos eltolás gomb megnyomásakor. A szakaszos eltolás hossz- és oldalirányú léptéke az Információk és beállítások részben módosítható.

MEGJEGYZÉS: A szakaszos eltolás gombokkal végrehajtott módosításokat a rendszer csak akkor menti el, ha az Információk és beállítások részben bekapcsolja a Következő kapcsolódásnál a szakaszos eltolás mentése lehetőséget.

Auto Unload



Auto Unload

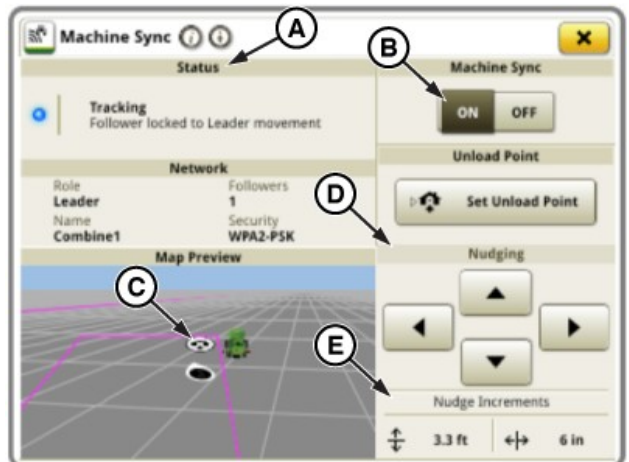
PC662149—UN—11FEB25

Az Auto Unload BE/KI kapcsolható a John Deere Machine Sync további beállítások menüpontban. Egy látásalapú sztereokamera segítségével automatikusan előre vagy hátra tolja a magszállító kocsit, amíg a feltöltés be nem fejeződik.

MEGJEGYZÉS: További információkhoz lásd az önálló kombájn Auto Unload kezelési utasítást.

ZIDXK1X,1770628114463-35-11FEB26

A John Deere Machine Sync használata - Vezető



PC689864—UN—26SEP25

- A—Gépszinkron állapot
 B—Főkapcsoló
 C—Kezdőpont
 D—Szakaszos eltolás gombok

Vezető – Nincs kész

A John Deere Machine Sync állapota (A) Nincs kész mindaddig, amíg a követő a műveleti zónában tartózkodik. Az állapotjelző színe narancssárga.

MEGJEGYZÉS: A működési zóna akkor van megjelenítve, ha a követő és a vezető kommunikál.

A fő billenőkapcsolónak (B) bekapcsolva kell lennie a John Deere Machine Sync működéséhez.

MEGJEGYZÉS: A John Deere Machine Sync-nek minden ki és bekapcsolás után engedélyezve kell lennie.

MEGJEGYZÉS: A vezeték nélküli routerek, a polgári sávokat használó (CB) rádiók, további elektromos motorok, távvezérlésű eszközök, Bluetooth eszközök vagy antenna látómezők miatti interferencia jelterjedési problémákat okozhat. A jelterjedési problémák következtében megghiúsulhat a kapcsolat létrehozása vagy kommunikáció kiesések következhetnek be. Ha a követő a működési zónában van, és a vezető nem észleli, segítségért forduljon a John Deere kereskedőjéhez.

Vezető – Kész

Ha a követő és a vezető pozícióba álltak, és készen állnak a követésre, a John Deere Machine Sync állapota Kész állapotra vált. Az állapotjelző zöld színre vált.

Vezető – Befogás

A John Deere Machine Sync állapot Befogásra vált, ha a követő a működési zónán belül van, és az AutoTrac

visszaállítás kapcsoló meg van nyomva. Az állapotjelző kék színre vált.

MEGJEGYZÉS: Amikor a John Deere Machine Sync Befogás/Navigációs nyomvonal állapotban van, a következő funkciók vannak letiltva:

- Nyomvonal eltérés (AutoTrac irányítórendszer)
- Eltolások (minden navigációs nyomvonal típus esetében)
- Oldalirányú eltolások (a hidraulikus fogantyún lévő konfigurációs gombok megnyomásával)

MEGJEGYZÉS: A RowSense eltolásokat a John Deere Machine Sync állapota nem befolyásolja.

Vezető – Követés

A John Deere Machine Sync állapot akkor vált Követésre, amikor a követő eléri a kezdőpontját.

A követő most követi a vezetőt. Amikor a vezető haladási iránya vagy sebessége megváltozik, a követő követi a vezető változásait.

A vezető ekkor kiürítheti a terményt a lökőtálp magszállító kocsijába.

Szükség esetén a szakaszos eltolás gombokkal (D) állíthat a követő helyzetén.

Vezető műveleti zóna beállítások

MEGJEGYZÉS: Az U alakú műveleti zóna felülbírálnak az Információk és beállításokban engedélyezhető.

FONTOS: Az U-alakú műveleti zóna felülbírálnak opció a vezető kombájnr nem alkalmazható.

Ha a Munkaeszköz kezelőben a géptípus beállítása Kombájn, Betakarítógép vagy Egyéb, akkor a John Deere Machine Sync alapértelmezés szerint bal oldali műveleti zónára áll be. Minden más géptípus esetében az alap műveleti zóna U alakú.

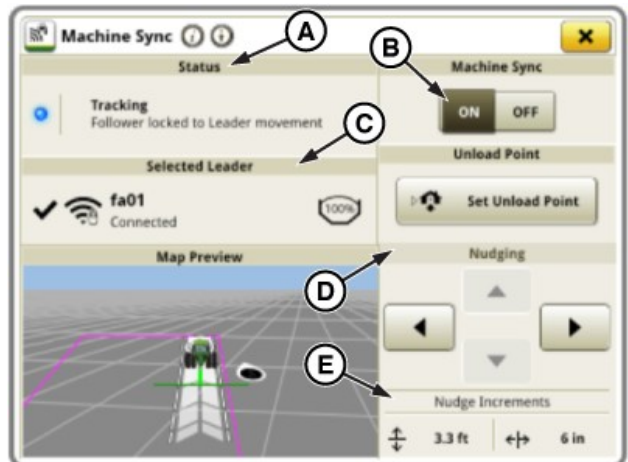
Ha az U alakú műveleti zóna felülbírálnak engedélyezett, akkor a műveleti zóna U alakú. Ha az U alakú műveleti zóna felülbírálnak nem engedélyezett, akkor a műveleti zóna kizárólag a gép bal oldalán van. Az U alakú műveleti zóna lehetővé teszi a belső szélesség és a belső hosszúság módosítását a vezető Információk és beállítások területén.

A Műveleti zóna teljes hossza a Műveleti zóna elülső széle és a Műveleti zóna hátsó széle értékek módosításával állítható be. Az alapértelmezett értékek:

- 25 m (82 ft) első él
- 20 m (65.6 ft) hátsó él

ZIDXX1X,1770627966648-35-09FEB26

A John Deere Machine Sync használata – Lökőtálp



PC689865—UN—26SEP25

- A—Gépszinkron állapot
 B—Főkapcsoló
 C—Szakaszos eltolás gombok
 D—Kijelölt vezető négyzet

Követő – Nincs kész

A John Deere Machine Sync (A) állapota Nincs kész mindaddig, amíg a követő a műveleti zónában tartózkodik és készen áll a követésre. Az állapotjelző színe narancssárga.

MEGJEGYZÉS: A működési zóna akkor van megjelenítve, ha a követő és a vezető kommunikál.

A fő billenőkapcsolónak (B) bekapcsolva kell lennie a John Deere Machine Sync működéséhez.

MEGJEGYZÉS: A John Deere Machine Sync-nek minden ki és bekapcsolás után engedélyezve kell lennie.

Követő – Kész

Ha a követő és a vezető pozícióba álltak, és készen állnak a követésre, a John Deere Machine Sync állapota Kész állapotra vált. Az állapotjelző zöld színre vált.

Követő – Befogás

A John Deere Machine Sync állapot Befogásra vált, ha a követő a működési zónán belül van, és az AutoTrac visszaállítás kapcsoló meg van nyomva. Az állapotjelző kék színre vált.

MEGJEGYZÉS: A felhasználókat fehér nyilak és egy kijelölt kapcsolási zóna irányítja az optimális helyre a John Deere Machine Sync közvetlenül a kezdőpont mögött történő aktiválásához - növelve az ügyfél kényelmét és minimalizálva a befogás változékonyságát.

Követő – Követés

A John Deere Machine Sync állapot akkor vált Követésre, amikor a követő eléri a kezdőpontját.

A követő most követi a vezetőt. Amikor a vezető haladási iránya vagy sebessége megváltozik, a követő követi a vezető változásait.

A vezető ekkor kiürítheti a terményt a lökőtálp magszállító kocsijába.

Szükség esetén a szakaszos eltolás gombokkal (D) állíthat a követő helyzetén.

A magtartály feltöltési szint és az ürítőcsiga állapota a kiválasztott vezető négyzetben (D) látható.

A művelet során a gázzal módosítsa a gép sebességét. A működés közbeni sebességváltás leoldja a John Deere Machine Sync-et.

A 9R és 6R traktorok sebességtartási jellemzői miatt javasolt a gépek teljes gázon történő üzemeltetése a John Deere Machine Sync használatakor.

A leoldáshoz a traktor kezelője elfordíthatja a kormánykereket, magasabb fokozatba kapcsolhat vagy megállhat a géppel.

MEGJEGYZÉS: Gondoskodjon róla, hogy a követő kellően magas sebességi fokozatban legyen, hogy a követő befogja és tartsa a vezető sebességét.

Ellenőrzött forgalom mód

MEGJEGYZÉS: Ha ellenőrzött forgalom mód engedélyezett, a bal és jobb oldali szakaszos eltolások le vannak tiltva.

Az ellenőrzött forgalom mód az Információk és beállításokban engedélyezett.

Ha az ellenőrzött forgalom mód engedélyezett, akkor a lökőtálp az irányító vonalon mozog, miközben a sebességét a vezető ellenőrzi. Ha a kezdőpont nincs az irányító vonalon, akkor a lökőtálp a kezdőponttal párhuzamosan mozog, miközben az irányító vonalon marad.

Ellenőrzött forgalom mód használatakor válassza ki az AutoTrac visszaállítás kapcsolót, amikor az aktív navigációs nyomvonal nyomvonalára akar kerülni. Ha a követő a műveleti zónában van, akkor ismét válassza ki az AutoTrac visszaállítás kapcsolót a vezetővel való sebességszinkronizáláshoz.

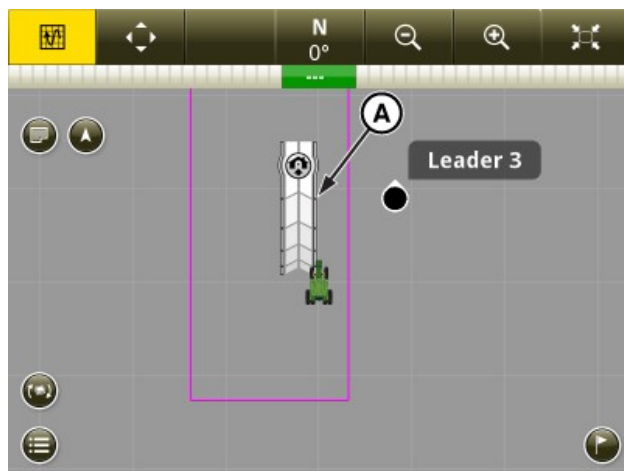
MEGJEGYZÉS: Ha a vezető és a lökőtálp eltérő irányító vonalat követ, akkor lehet, hogy a lökőtálp nem mozog párhuzamosan a vezetővel.

Max. autom. beáll. seb.

MEGJEGYZÉS: A Max. automatizálási beállított sebesség paraméter nem áll rendelkezésre minden géphez.

ZID XK1X, 1770956593734-35-12FEB26

Bekapcsoló futópálya



PC689868—UN—03OCT25

Bekapcsoló futópálya

A—Bekapcsoló futópálya

A **Bekapcsoló futópálya** ikon azért jelenik meg, hogy a kezelők könnyebben igazodhassanak a kezdőponthoz. A javasolt legjobb gyakorlat az akkor történő bekapcsolás, amikor a gép egy vonalban van a fehér nyíllal. Miközben a bekapcsolás a műveleti zónán belül más pozíciókban is előfordulhat, a John Deere Machine Sync bekapcsolása előtt a nyíllal való összehangolás biztosítja a simább átmenetet a befogásról a követésre.

ZID XK1X, 1759686490078-35-05OCT25

Művelet—Túlfedés szabályozás

Túlfedés szabályozás

A túlfedés szabályozás automatikusan állítja az adapter szélességet, ahogy a betakarítógép végighalad a már betakarított területen. Ez a funkció javítja a terület és a terméshozam adatok pontosságát.

Navigálás a Túlfedés szabályozásra

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Túlfedés szabályozás alkalmazást.

Más, 15,2 m (50 ft) vagy kisebb adapterek használatakor az adapter szakaszok automatikusan 15,2 cm (6 in) szakaszokra kerülnek felosztásra. A 15,2 m (50 ft) nagyobb adapterek 100, az adapter hosszában egyenlően elosztott szakasszal rendelkeznek.

A Túlfedés szabályozás biztosítja, hogy a betakarított terület ne terjedjen túl a táblahatáron vagy ne menjen be egy belső határba.

- Külső határ — egy táblához csak egy külső határ adható meg.
- Belső határok — egy táblához több határ adható meg és nevezhető el.

A határok, bár tetszőlegesek, segíthetnek a Túlfedés szabályozás használatánál. Például, egy belső határ segít biztosítani, hogy ne kerüljön a táblán kívüli terület a terméshozam számításba, ha az adapter vagy a platform egy része túlnyúlik a határon. Ugyanígy, egy belső határ lehetővé teszi a keresztülhaladást egy vízfolyáson, és biztosítja, hogy mindegyik keretszakasz kikapcsoljon a keresztelés idején.

ct47125,1708280038540-35-18FEB24

Manuális túlfedés szabályozás

A manuális átfedés vezérlés az adaptert a csoportoknak nevezett szegmensekre osztja. A soros adapterek egy sorban egy csoportra vannak állítva, és nem módosíthatók. A vágóasztalos adapterek 2—24 csoporttal konfigurálhatók.

A kezelő manuálisan is be- és kikapcsolhatja a csoportokat, hogy megegyezzen az adaptert elérő terménnyel. A manuális átfedés vezérlés kompatibilis az automatikus átfedés vezérléssel. Egy csoport kézi kikapcsolása felülbírálja az adott csoporthoz tartozó bármely más állapotot. A manuális átfedés vezérlés segít a dokumentálás pontosságának javításában, kivéve, ha az előző lefedés, vagy határ meggátolja a termény bejutását az adapter egy adott részébe.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Összes engedélyezése

B—Összes letiltása

Válassza ki az Összes engedélyezése gombot (A) az összes csoport engedélyezéséhez.

Válassza ki az Összes tiltása gombot (B) az összes csoport letiltásához.



PC28777—UN—25AUG22

Bal/jobb kapcsoló

MEGJEGYZÉS: A bal/jobb váltás csak akkor jelenik meg, ha 13 vagy több csoport van.

A kijelző egyszerre legfeljebb 12 csoport gombot mutat. Válassza ki a bal / jobb kapcsolót az adapter bal vagy jobb oldalán lévő csoportok megtekintéséhez. Válassza ki a csoport gombot egy adott csoport be- vagy kikapcsolásához.

Az engedélyezett csoportok zöldek. A manuálisan letiltott csoportok feketék. Az átfedés szabályozás által automatikusan kikapcsolt csoportok a zöld és fehér színűek.

ct47125,1708280038392-35-18FEB24

Művelet—Szakaszevezérlés

Szakaszevezérlés



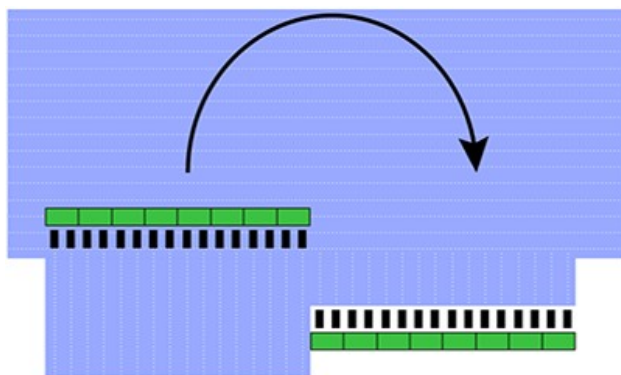
PC28778—UN—25AUG22

A John Deere Szakaszevezérlés automatikusan be- és kikapcsolja az erőgép vagy a munkaeszköz szakaszait, hogy csökkentse a túlfedést és javítsa a bemenet kezelését. A Szakaszevezérléshez a következő részegységek szükségesek:

- Globális navigációs műholdrendszer (GPS) vevő (StarFire vevő használatakor legalább SF2 jelpontosság használata javasolt)
- Szakaszevezérlés aktiválás
- A Szakaszevezérléssel kompatibilis egységgel felszerelt gép vagy munkagép (a kompatibilitást a vezérlőegység gyártója tudja megerősíteni)

Navigálás a Szakaszevezérlés részhez

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki a Szakaszevezérlés alkalmazást.



PC28779—UN—25AUG22

A Szakaszevezérlés automatikusan vezérli az erőgép vagy a munkaeszköz szakaszait az előzőleg lefedett területekre való belépéskor és kilépéskor. Kikapcsolja a szakaszokat a lefedett területekre való belépéskor, és kikapcsolja azokat a lefedés nélküli területekre való belépéskor. A lefedés térkép a korábban lefedett területek megjelenítéséhez rögzíti, hogy hol volt az erőgép vagy a munkaeszköz a táblán. A világoskék lefedés azt jelenti, hogy a tábla ott csak egy menetben volt megmunkálva. Az esetleges átfedéseket sötétkék szín jelzi a térképen.

A Szakaszevezérlés a következő tényezők alapján határozza meg, hogy mikor kapcsoljon be vagy ki egy szakaszt:

- GPS helyzet
- Lefedés térkép

- Erőgép és munkaeszköz eltolások
- Szakasze állapot
- Túlfedés beállítások
- Mechanikus késés
- Táblahatárok
- Forgó határok

A Szakaszevezérlés CAN adatcsatorna üzenetet küld az erőgép vagy a munkaeszköz vezérlőegységének a szakasze állapotának módosításához. A szakasze be van kapcsolva a termék kijuttatásához a területre. A szakasze ki van kapcsolva, hogy elkerülje a termék újbóli kijuttatását ugyanarra a területre. Nincs távolság korlát arra vonatkozóan, hogy a művelet hol kezdődött a táblán.

FONTOS: Némelyik kezelő két különálló táblát egyggyé kapcsol össze egy közékük helyezett "földhíd" segítségével. Termék még kijuttatható erre a földszávra, ha bekapcsolva hagyja a Szakaszevezérlést. A nem tervezett lefedés megakadályozásához mindig kapcsolja ki a Szakaszevezérlést vagy a főkapcsolót a táblák közötti szállításnál.

Szakaszevezérlés pontosság

A következő tényezők hatnak a Szakaszevezérlés teljesítményére:

- Előző lefedés térkép GPS pontossága
- Jelenlegi GPS pontosság
- A Gép profil és a Munkaeszköz profil beállításai
- Állandó sebesség és útirány egy lefedésbe való belépéskor és az onnan való kilépéskor

Kompatibilitás

A szakaszevezérlés kompatibilis a TC-SC (feladatvezérlő szakaszevezérlés) funkcionalitású, AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) tanúsítvánnyal rendelkező ISOBUS munkaeszközökkel. A specifikus John Deere gép és munkagép kompatibilitásról további információk a G5 kijelző kiadási megjegyzéseiben található.

Több kijelző

A Szakaszevezérléshez szükséges a feladatvezérlő kommunikációja a munkaeszköz vezérlőegységgel, és a feladatvezérlő nem képes két összekapcsolt kijelzőn futni. A feladatvezérlő állapota megtekinthető a több kijelző beállítása részben.

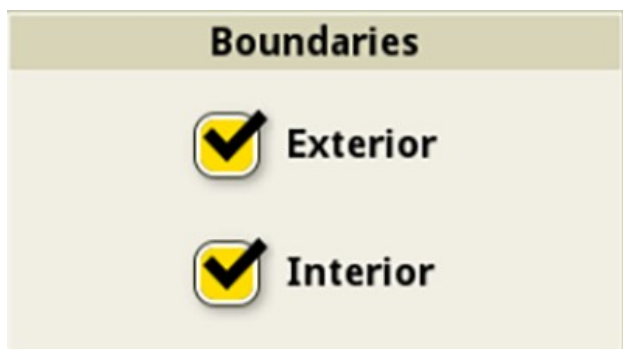
Szakaszvezérlés főkapcsoló



PC28780—UN—25AUG22
Szakaszvezérlés főkapcsoló

A főkapcsolóval kapcsolja be a Szakaszvezérlést. A kapcsoló elhelyezhető a parancsikon sávra is az Elrendezés kezelő alkalmazás segítségével.

Határvonalak



PC28812—UN—20SEP22
Határvonalak

Külső határok

Válassza ki a Külső jelölőnégyzetet a külső határok használatához. A Szakasz vezérlés parancs kikapcsolja a külső határon kívüli szakaszokat.

Belső határok

Válassza ki a Belső jelölőnégyzetet a belső határok használatához. A Szakaszvezérlés parancs kikapcsolja a belső határon belül lévő szakaszokat.

MEGJEGYZÉS: Ha mindkét határ típus ki van kapcsolva, a Szakaszvezérlés nem veszi figyelembe a határvonalakat és csak az előző lefedettséget használja a szakaszok ki- vagy bekapcsolásához.

Táblavég vezérlés kapcsoló



PC28781—UN—25AUG22
Táblavég vezérlés kapcsoló és táblavég eltolás

Használja a Táblavég vezérlés kapcsolót a Táblavég vezérlés bekapcsolásához.

Válassza ki az Ertolás lehetőséget a táblavég méret módosításához. A táblavég eltolás módosításai az aktuális táblához kerülnek elmentésre.

MEGJEGYZÉS: A táblavég vezérléshez szükséges egy vagy mindkét Határ bejelölése. Ha a külső és belső részek nincsenek kiválasztva, a Táblavég vezérlés automatikusan kikapcsol.

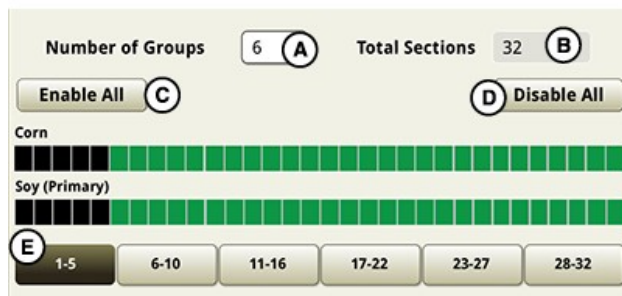
Ha egy határ típus nincs kiválasztva, a Táblavég vezérlés figyelmen kívül hagyja az adott határhoz társított táblavégeket.

Manuális szakaszvezérlés



PC28653—UN—29SEP22
Manuális szakaszvezérlés

A manuális szakaszvezérlést használja a szakaszok csoportjának be- vagy kikapcsolásához. Válassza ki a manuális szakaszvezérlést a Manuális szakaszvezérlés oldal aktiválásához.



PC28654—UN—29SEP22

Manuális szakaszvezérlés oldal

- A—Csoportok száma
 B—Teljes szakasz
 C—Összes engedélyezése
 D—Összes letiltása
 E—Szakaszcsoporthoz

- Csoportok száma (A) — Azon csoportok száma, melyre a szakaszok fel vannak osztva. Ezt az értéket a kezelő fogja meghatározni.
- Összes szakasz (B) — A munkagép által használható összes szakasz száma. Az értéket a gép vagy a munkagép határozza meg és nem módosítható.
- Összes engedélyezése (C) — Minden szakaszt engedélyez.
- Összes letiltva (D) — Minden szakaszt letilt.
- Szakasz csoportok (E) — Egy csoporton belül engedélyez vagy letilt szakaszokat.

ch177nn,1738062318219-35-02FEB25

Szakasz állapotmodul

A Szakasz állapot modul annak meghatározására szolgál, hogy a Szakaszvezérlés be- vagy kikapcsolásra utasította-e az egyes szakaszokat. A modul az Elrendezés kezelő segítségével hozzáadható egy futtatás oldalhoz. A következő szakasz állapotok lehetségesek:

MEGJEGYZÉS: A szakasz állapota a szakasz vetési sebessége alapján nem változik. Ha a szakasz soraiban elfogy a mag, a zöld lesz látható mindaddig, amíg a hajtómotoron keresztül az összes szakasznál nem lesz nulla mennyiség. A SeedStar segítségével ellenőrizze a tőszámot.

Szakasz engedélyezve (nincs kijuttatás)



PC28782—UN—29AUG22

Szakasz engedélyezve – szürke, zöld körvonallal

- A szemenkénti vetőgép vagy a pneumatikus vetőgép fel van emelve.
- A szemenkénti vetőgép vagy a pneumatikus vetőgép tengelykapcsoló KI van kapcsolva.
- A jelentésben nulla mennyiség szerepel az összes szakasról egy hajtómotoron keresztül.

Kijuttató szakasz



PC28783—UN—29AUG22

Szakasz kijuttat – folytonos zöld

- A szakasz be van kapcsolva.
- A szakasz terméket vagy magot juttat ki.

Szakasz kikapcsolva (nincs kijuttatás)

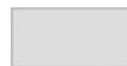


PC28784—UN—29AUG22

Szakasz kikapcsolva – zöld-fehér csíkok

- A szakasz meglevő lefedés fölött van.
- A szakaszt egy határ kikapcsolta.
- A pneumatikus vetőgép vagy a GreenStar mennyiségvezérlő a minimális szakaszvezérlés sebesség alatt van.
- Haladjon egy nullánál nagyobb előírási mennyiség zónán.

Szakasz letiltva (nincs kijuttatás) (csak permetezőgép)



PC24037—UN—05APR17

Szakasz letiltva – folytonos szürke

- A Szakaszvezérlés le van tiltva.
- A szakasz vezérlése manuálisan történik.

Szakasz kikapcsolva (nincs kijuttatás) (csak permetezőgép)



PC24038—UN—05APR17

Szakasz kikapcsolva - folytonos fekete

- A szakaszt a vezérlőegység kikapcsolta.

ct47125,1708280101719-35-18FEB24

Túlfedés beállításai

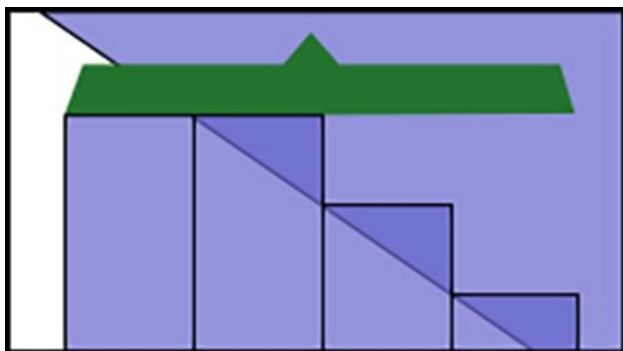
Túlfedés alakul ki, amikor egy előző lefedést vagy határt keresztez. A túlfedés mennyisége a kezelő választása.

Állítsa be az átfedés beállításait a tervezett átfedéshez. A Teljesítményhangoló segítségével kompenzálja a nem tervezett kihagyásokat és átfedéseket. További információért használja a Szakaszvezérlés képernyő sugóját.

100% átfedés + további

A további átfedés biztosítja, hogy a termék lefedje a korábban lefedett területet, és ne legyen kihagyás. A további átfedés túlzott mértékű kijuttatást okozhat.

100% túlfedés – kihagyások minimalizálása

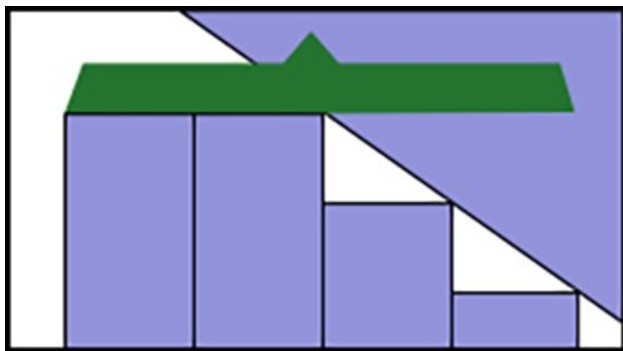


PC28836—UN—11OCT22

100% túlfedés – kihagyások minimalizálása

A kihagyások minimalizálása biztosítja a termék lefedését a korábban kijuttatott területig és csökkenti a kihagyások előfordulását. A kihagyások minimalizálása túlzott mértékű kijuttatást okozhat.

0% túlfedés – túlfedések minimalizálása



PC28835—UN—11OCT22

0% túlfedés – túlfedések minimalizálása

Az átfedés minimalizálása biztosítja, hogy a termék lefedése ne nyúljon túl a korábban lefedett területre. Az átfedés minimalizálása elégtelen mértékű kijuttatást okozhat.

A 0—100% közötti százalékarányok az egyes szakaszok szélességének függvényében a korábban lefedett területek lefedését is biztosítják.

ct47125,1708280101564-35-18FEB24

Művelet–Autonómia

Autonómia alkalmazás áttekintése



APY76284—UN—28JUL22

Autonómia alkalmazás

MEGJEGYZÉS: Előfordulhat, hogy a szoftvert rendszeresen frissíteni kell. Ha a rendszer elavult vezérlőegységeket észlel, a gép bekapcsolásakor megjelenik a fülke kijelzőjén a Javasolt frissítés értesítés. Ha az autonómiával kapcsolatos vezérlőegységek frissítése 7 napon belül nem történik meg, az értesítés átvált egy Frissítés szükséges üzenetre, és az autonómia nem fog működni, amíg nem frissíti az összes vezérlőegységet.

ct47125,1736794444709-35-12FEB26

Az Autonómia alkalmazás működteti az autonómia rendszert, amely lehetővé teszi, hogy a gép a vezetőülésben ülő kezelő fizikai jelenléte nélkül végezze a terepi műveleteket.

MEGJEGYZÉS: További információkért lásd az Autonómia kezelési utasítást.

Autonómia követelmények

MEGJEGYZÉS: Az autonómiával kompatibilis gépekhez és munkagépekhez további információkért forduljon a márkaképviselőjéhez.

Az Autonómia alkalmazás működéséhez a következő gépi hardvereknek kell rendelkezésre állniuk:

- Autonómia kész/előkészített konfiguráció
- StarFire 7500 a traktorba építve

Az Autonómia alkalmazás működéséhez a következő követelményeknek kell teljesülniük:

- Autonómia licenc (további információkért forduljon a márkaképviselőjéhez)
- G5 Advanced licenc
- SF-RTK vagy rádió RTK licenc
- TruSet (talajművelés)
- John Deere Operations Center egy kompatibilis webböngészőn
- Operations Center Mobile egy kompatibilis Android vagy Apple eszközön, amely a legújabb szoftverre van frissítve.
- Jóváhagyott szoftver az Autonómia működéséhez

Kezelés—Távoli kijelző hozzáférés

Távoli kijelző hozzáférés



PC684075—UN—06OCT25

Távoli kijelző hozzáférés

A távoli kijelző hozzáférés alkalmazás (RDA) lehetővé teszi mind a távoli kijelző hozzáférést, mind pedig a távoli kijelző vezérlést.

Remote Display Access (RDA)

Az RDA lehetővé teszi a távoli felhasználók számára a **gép kijelzőjének megtekintését** valós időben, értékes bepillantást nyerve a műveletekbe anélkül, hogy fizikailag jelen kellene lennie.

Távoli kijelző-vezérlés (RDC)

Az RDC egy lépéssel tovább lépve lehetővé téve a felhasználóknak a **kijelző közvetlen használatát** – a beállítások módosítását, az oldalak közötti navigálást, az élő frissítések figyelését és a valós idejű hibakeresést.

Lépjen a Távoli kijelző hozzáférés (RDA) menüpontba.

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza az Alkalmazások fület.
3. Válassza ki az RDA alkalmazást.

A Távoli kijelző hozzáférés (RDA) használata

Egy számítógépről vagy mobilkészületről jelentkezzen be a JDLINK.com vagy a MyJohnDeere.com webhelyre, és válassza ki a kívánt gépet. Kezdeményezzen egy távoli kijelző-hozzáférés munkamenetet a kijelző távoli megjelenítésének megkezdéséhez.

Ha már csatlakozott, a kijelző képe Ethernet-kábelén keresztül átküldésre kerül a gép JDLink modemére. Mobil összeköttetés használatával a JDLink modemből az információ átküldésre kerül a John Deere kommunikációs hálózatra, lehetővé téve a kijelző képernyőjének megjelenítését a JDLINK.com vagy MyJohnDeere.com oldalakon.

Egy távoli helyről a fülkében található kezelőt a kijelző beállításában, optimalizálásában és a hibaelhárításban lehet segíteni.

RY24MV1,1760031346047-35-20OCT25

A Távoli kijelző hozzáférés kezdeményezésének lépései a távoli kijelző vezérléséhez

A távoli kijelző hozzáférés (RDA) és a távoli kijelző vezérlés (RDC) mobilkészületről való használata:

1. Egy mobilkészületről nyissa meg a Mobile Operations Center alkalmazást.



PC693496—UN—21NOV25

Mobile Operations Center RDA gomb

2. Indítsa el a Távoli kijelző hozzáférés munkamenetet az RDA gomb kiválasztásával. A fülke kijelzője kék színnel lesz kiemelve, jelezve az RDA munkamenetet.



APY80337—UN—10FEB23

Munkamenet megtekintése

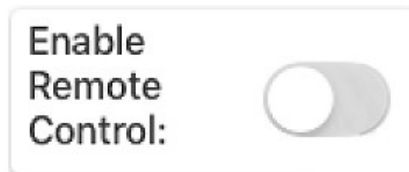
MEGJEGYZÉS: Ez az ikon jelenik meg a kijelzőn az állapotsorban, hogy segítse a munkamenet megtekintését.



PC582194—UN—30AUG23

Állapotsáv

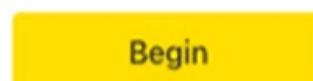
3. Kezdeményezzen egy távoli kijelző vezérlési munkamenetet a Távvezérlés engedélyezése váltókapcsoló kiválasztásával.



APY80338—UN—10FEB23

Távvezérlés engedélyezése váltógomb

4. Olvassa el és nyugtázza a távoli kijelzővezérlés működési emléktetőjét a Kezdés gomb megnyomásával.



APY80340—UN—10FEB23

Kezdés gomb

A fülke kijelzője sárgán jelenik meg, jelezve a távoli kijelző vezérlés munkamenetet.



APY80341—UN—10FEB23

Távoli kijelzővezérlő munkamenet

MEGJEGYZÉS: Ez az ikon jelenik meg a kijelzőn az állapotsorban, hogy segítse a távoli kijelző vezérlés munkamenet jelzését.



PC582195—UN—30AUG23

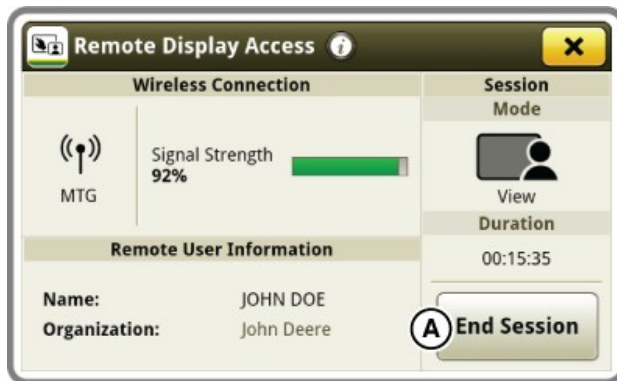
Állapotsáv

MEGJEGYZÉS: A Diagnosztikai központ elérése csak megtekintésre korlátozódik az RDC munkamenet során.

Munkamenet befejezése:

A távoli kijelző hozzáférés (RDA) leáll, ha a távoli kezelő a Munkamenet vége gombot (A) választja. Ez befejezi a Távoli kijelző hozzáférés (RDA) és Távoli kijelző vezérlés (RDC) funkciókat.

A Munkamenet vége gomb engedélyezve lesz, ha a távoli kijelző hozzáférés munkamenet aktív.



APY80342R—UN—30AUG23

Munkamenet-befejező felhasználói felület

A—Munkamenet vége gomb

ZIDXK1X,1759924147017-35-21NOV25

Működés—Folyadék- és szűrőfigyelés

Folyadék- és szűrőfigyelés



PC697598—UN—10FEB26

Folyadék- és szűrőfigyelés ikon

A folyadékfigyelés megjeleníti a különböző folyadéktípusokat, és jelzi az egyes folyadékok állapotát.

A folyadékfigyelés elérése

1. Menü
2. Alkalmazások lap
3. Folyadékfigyelés

 PC697599—UN—12FEB26	Az OK azt jelzi, hogy a folyadékszint megfelelő.
 PC697600—UN—12FEB26	A Túl tele azt jelzi, hogy a szint túl magas, és ajánlott a folyadék mennyiségét csökkenteni.
 PC697600—UN—12FEB26	Az Alacsony azt jelzi, hogy a szint túl alacsony, és ajánlott folyadékot pótolni.

Kompatibilitás:

Jelenleg a Folyadék- és szűrőfigyelő alkalmazás kompatibilis a következő gép platformokkal:

- MY25 és újabb 9RX sorozatú traktorok
- MY27 és újabb 400R sorozatú permetezőgépek
- MY27 és újabb 600R sorozatú permetezőgépek

ZIDXK1X,1770013806717-35-02FEB26

Beállítás és optimalizálás—AutoTrac irányítórendszer

Kör alakú nyomvonal beállítások



PC20395—UN—08DEC14
Távolság a középponttól

Távolság a forduló középpontjától – A kör középpontja és a jelenlegi helyzet közötti távolság. A távolság csak 1609 m-ig (5280 ft) látható. Kapcsolja be a gomb megjelenítéséhez az irányítási térképen.

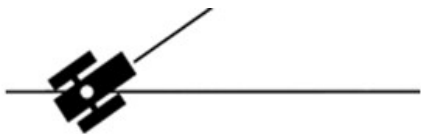
ct47125,1708280148254-35-18FEB24

Kormányzás optimalizálása

Teljesítmény figyelése

A teljesítmény monitor megmutatja a haladási irány hibát és a nyomvonal hibát. A Fejlesztett AutoTrack beállítások behangolásának segítségével lett megtervezve. A Haladási irány hiba a gép irányát jelzi az aktuális nyomvonalhoz képest. A nyomkövetési hiba a gép nyomvonal elhagyási hibáját vagy az aktuális nyomvonalhoz viszonyított eltolódást jeleníti meg.

Haladási irány hiba mérő

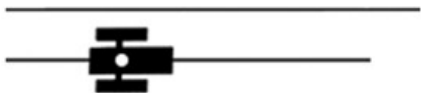


PC16972—UN—22MAY13

A Haladási irány hiba a gép irányát jelzi az aktuális nyomvonalhoz képest. A haladási irány hibának $\pm 1^\circ$ -on belül kell lennie.

Beállítások lehetnek szükségesek, ha azok kívül esnek ezen tartományon.

Nyomkövetési hiba mérő

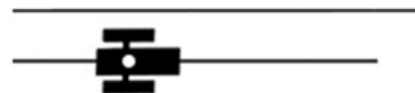


PC16969—UN—22MAY13

A nyomkövetési hiba a gép nyomvonal elhagyási hibáját vagy az aktuális nyomvonalhoz viszonyított eltolódást jeleníti meg. Az ívelt oszlopdiagram értéke valós időben frissíti a haladási irány hibának az utóbbi 10 másodperc alatt bekövetkezett minimális és maximális változását.

MEGJEGYZÉS: A Kormányzás vezérlőegység értékek a gép kormányzás vezérlőin alapulnak.

Előremeneti kormányzási beállítások



PC16969—UN—22MAY13
Követés hiba



PC28738—UN—25AUG22
Előremeneti magas beállítás ikon



PC28739—UN—25AUG22
Előremeneti alacsony beállítás ikon

Vonal érzékenység, követés

Meghatározza, hogy mennyire agresszíven reagáljon az AutoTrac a nyomvonalelhagyási hibára.

- Nagyobb beállítás: Eredménye az agresszívabb válasz a gép nyomvonal elhagyási hibára.
- Kisebb beállítás: Eredménye a kevésbé agresszív válasz a gép nyomvonal elhagyási hibára.

Útirány előretartás



PC28740—UN—25AUG22
Magas útirány előretartás

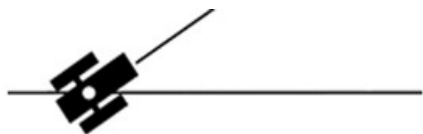


PC28741—UN—25AUG22
Alacsony útirány előretartás

Meghatározza a legyezési mérték (a gép fordulási aránya) hatását a követési teljesítményre. Az útirány előretartás előrelátási paraméterként működik és a túlkormányzás minimálisra csökkentéséhez használható. A nagy módosítások rossz teljesítményt eredményezhetnek.

- Nagyobb beállítás: A legyezésre hevesebb reagálást eredményez.
- Kisebb beállítás: A legyezési mértékre kevésbé heves reagálást eredményez.

Vonal érzékenység, útirány



Haladási irány hiba

PC16972—UN—22MAY13



Magas vonal érzékenység, útirány

PC28742—UN—25AUG22



Alacsony vonal érzékenység, útirány

PC28743—UN—25AUG22

Meghatározza, hogy mennyire agresszíven reagáljon az AutoTrac az útirány hibákra.

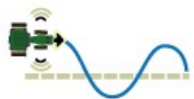
- Nagyobb beállítás: Eredménye az agresszívabb válasz a gép útirány hibára.
- Kisebb beállítás: Eredménye a kevésbé agresszív válasz a gép haladási irány hiba.

Kormányreakció mértéke



Magas kormányreakció mérték

PC28744—UN—25AUG22



Alacsony kormányreakció mérték

PC28745—UN—25AUG22

A gép kormányzási mértékét állítja be a nyomkövetési teljesítmény tartása érdekében. A kormányzási érzékenység növelése általában jobb nyomkövetési teljesítményt eredményez.

- Nagyobb beállítás: Eredménye a jobb nyomkövető teljesítmény, de úgyszintén okozhat megnövekedett kerék mozgást vagy remegő viselkedést.
- Kisebb beállítás: Csökkentett kerékmozgást eredményez, de úgyszintén eredményezhet rosszabb követési teljesítményt.

Befogási érzékenység



Magas befogási érzékenység

PC28746—UN—25AUG22



Alacsony befogási érzékenység

PC28747—UN—25AUG22

Meghatározza, hogy milyen agresszíven éri el a gép a nyomvonalat. Ez a beállítás csak a nyomvonal befogása során befolyásolja a teljesítményt.

- Nagyobb beállítás: Agresszív vonal befogásokat eredményez.
- Kisebb beállítás: Simább vonalbefogást eredményez.

Görbe nyomvonal érzékenység



Magas görbe nyomvonal érzékenység

PC28748—UN—25AUG22



Alacsony görbe érzékenység

PC28749—UN—25AUG22

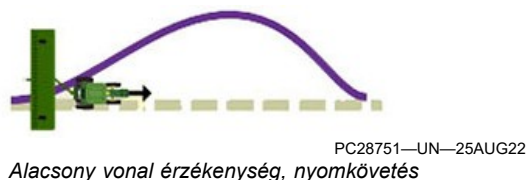
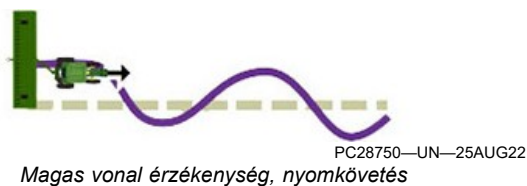
Meghatározza, hogy milyen agresszívan reagál az AutoTrac egy görbére a nyomvonalban. Ez a beállítás csak a görbe nyomvonal irányításánál befolyásolja a teljesítményt.

- Nagyobb beállítás: A gépet kisebb fordulási sugárral (szűkebben) fordítja egy görbe vonalán.
- Kisebb beállítás: A gépet nagyobb fordulási sugárral (szélesebben) fordítja egy görbe vonalán.

Munkaeszköz kormányzás

FONTOS: A munkaeszköz irányítórendszer megfelelő működéséhez meg kell mérni a munkaeszköz forgásközéppontját. A forgásközéppont pontos méréséhez lásd a forgásközéppont pontos mérésére vonatkozó képernyőn megjelenő sugót. A forgásközéppont pontatlan mérése rossz teljesítményt vagy a munkaeszköz károsodását eredményezheti.

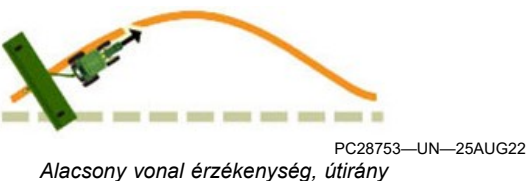
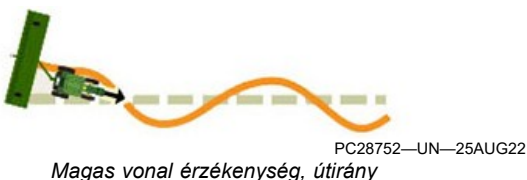
Vonal érzékenység, követés



Meghatározza, hogy mennyire agresszíven reagáljon az AutoTrac a nyomvonalelhagyási hibára.

- Nagyobb beállítás: Eredménye az agresszívabb válasz a munkaeszköz nyomvonal elhagyási hibára.
- Kisebb beállítás: Eredménye a kevésbé agresszív válasz a munkaeszköz nyomvonal elhagyási hibára.

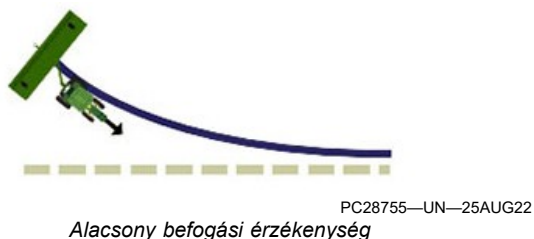
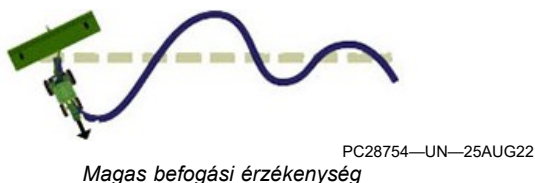
Vonal érzékenység, útirány



Meghatározza, hogy milyen agresszívan reagál az AutoTrac az útirány hibákra.

- Nagyobb beállítás: Eredménye az agresszívabb válasz a munkaeszköz haladási irány hibára.
- Kisebb beállítás: Eredménye a kevésbé agresszív válasz a munkaeszköz haladási irány hibára.

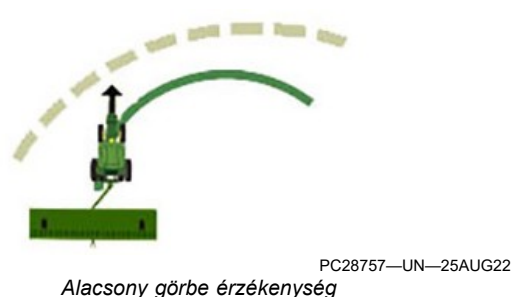
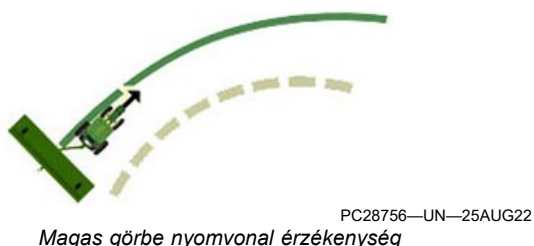
Befogási érzékenység



Meghatározza, hogy milyen agresszíven fogja be a gép a nyomvonalat. Ez a beállítás csak a nyomvonal befogása során befolyásolja a teljesítményt.

- Nagyobb beállítás: Agresszív vonal befogásokat eredményez.
- Kisebb beállítás: Simább vonalbefogást eredményez.

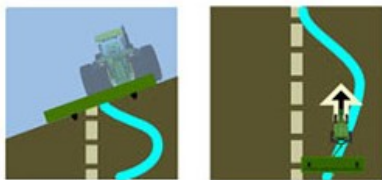
Görbe nyomvonal érzékenység



Meghatározza, hogy milyen agresszívan reagál az AutoTrac egy görbére a nyomvonalban. Ez a beállítás csak a görbe nyomvonal irányításánál befolyásolja a teljesítményt.

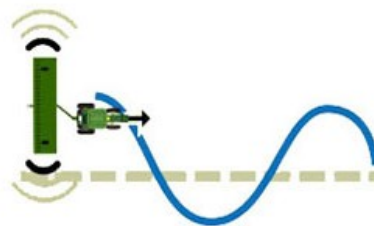
- Nagyobb beállítás: A gépet kisebb fordulási sugárral (szűkebben) fordítja egy görbe vonalán.
- Kisebb beállítás: A gépet nagyobb fordulási sugárral (szélesebben) fordítja egy görbe vonalán.

Lejtő érzékenység



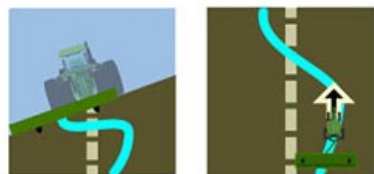
PC28758—UN—25AUG22

Magas lejtő érzékenység



PC28761—UN—25AUG22

Alacsony lejtő válaszarány



PC28759—UN—25AUG22

Alacsony lejtő érzékenység

Meghatározza, hogy milyen gyorsan reagáljon az AutoTrac a lejtő változására.

- Nagyobb beállítás: Gyorsabb reagálást eredményez a lejtő változására.
- Kisebb beállítás: Lassúbb reagálást eredményez a lejtő változására.

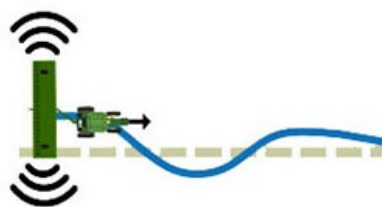
ct47125,1708280147900-35-18FEB24

MEGJEGYZÉS: Ezt a beállítást a talajfeltételek függvényében esetleg módosítani kell.

Meghatározza, hogy milyen agresszíven reagáljon az AutoTrac a lejtő változására. Túl nagy érték esetén a traktor felfelé kormányozza a munkaeszközt. Túl kis érték esetén a traktor lefelé kormányozza a munkaeszközt.

- Nagyobb beállítás: A gép magasabban halad a lejtőn, hogy kompenzálja a lecsúszás ellen kevésbé ellenálló munkaeszközt.
- Kisebb beállítás: A gép alacsonyabban halad a lejtőn, hogy kompenzálja a lecsúszás ellen ellenállóbb munkaeszközt.

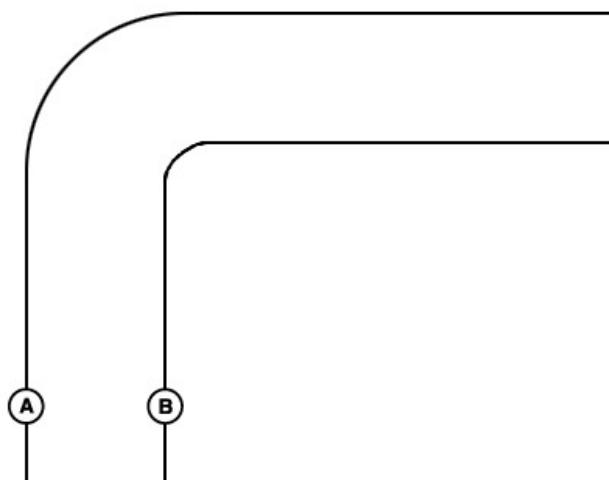
Lejtő válaszarány



PC28760—UN—25AUG22

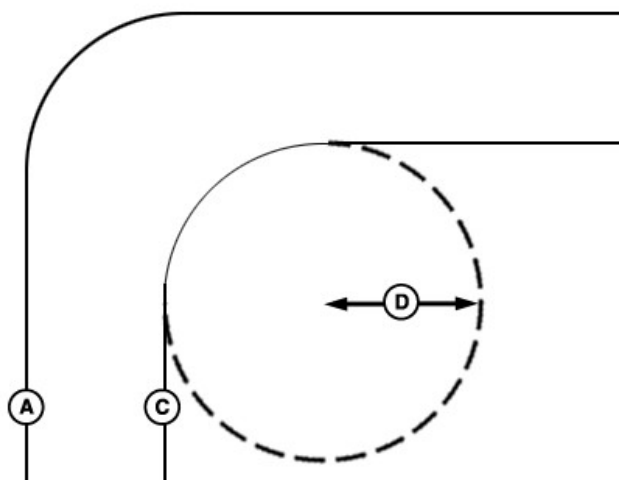
Magas lejtő válaszarány

Görbe nyomvonal beállítások



PC9529—UN—27OCT06

Szűk kanyarok simítása KIKAPCSOLVA



PC9530—UN—27OCT06

Sima szűk kanyarok BEKAPCSOLVA

- A—Előző munkamenet
- B—Következő munkamenet – Szűk kanyarok simítása kikapcsolva
- C—Következő munkamenet – Szűk kanyarok simítása bekapcsolva
- D—Talajban lévő munkagép kanyarodási sugara

Sima szűk kanyarok – Ha engedélyezve van, a rendszer automatikusan kisimítja a túl szűkre sikerült átvitt útvonalat.

Görbe rögzítési feltétel - Az adaptív görbe navigációs nyomvonal rögzítése háromféleképpen váltható ki: Kézi felvétel, AutoTrac üzemmód és Munkaállapot üzemmód.

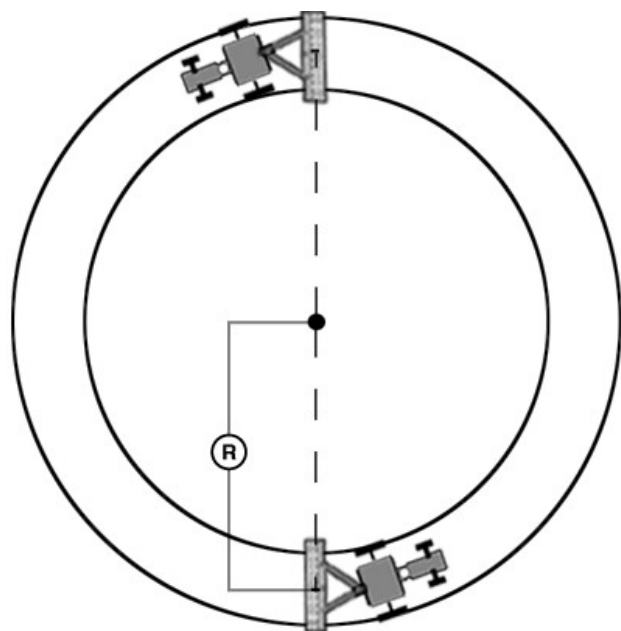
MEGJEGYZÉS: Ajánlott a felvétel leállítása, ha irányváltás szükséges. A hátramenet közbeni rögzítés rossz irányítórendszer vonalak létrehozásához vezethet.

1. **Kézi rögzítés:** A felvétel csak akkor kezdődik, amikor a kezelő megnyomja a rögzítés gombot. Ebben az üzemmódban nem használnak automatikus indító feltételeket.
2. **AutoTrac üzemmód:** A rögzítés automatikusan elindul, mikor az AutoTrac be van kapcsolva egy kivetített vonalra, és akkor áll le, mikor az AutoTrac kikapcsol. A rögzítés gomb továbbra is használható a rögzítés manuális indítására vagy leállítására, amíg ebben az üzemmódban van.
3. **Munkaállapot üzemmód:** A rögzítés a „Munka rögzítése” állapothoz van kötve. Amikor a „Munka rögzítése” funkció be van kapcsolva, és aktívan folyik a munka, az adaptív görbe rögzítés megkezdődik. A „Munka rögzítése” kikapcsolásával automatikusan leáll.

AB görbe rögzített hosszabbítások – Az AB görbe nyomvonal kezdetéhez és végéhez egyenes vonal hosszabbítások adhatók hozzá. A hosszabbítások 90 m-hez (300 ft) vannak generálva. A beállítás

bekapcsolása nem ad hozzá hosszabbításokat az előzőleg rögzített AB görbékhez.

MEGJEGYZÉS: Lehetséges, hogy vonalak keresztezésének elkerüléséhez a hosszabbításokat ki kell kapcsolni. Ha a vonalak keresztezik egymást, a hátralévő görbék esetleg nem lesznek létrehozva.



PC9905—UN—05FEB07

Sugár

R—Munkagép kanyarodási sugár

Munkagép talajban lévő fordulósugara – A legkisebb fordulási sugár, melyet a munkagép fordulni tud, amíg a talajban van.

A nagyobb Talajban lévő munkagép fordulósugár simább fordulást eredményez. A kisebb Talajban lévő munkagép fordulósugár szűkebb fordulást eredményez. Ez az érték a vontatott munkagép nélküli gépeken is használatos.

MEGJEGYZÉS: Ellenőrizze, hogy a talajban lévő munkaeszköz kanyarodási sugara a használatban lévő munkaeszköz méretéhez valós értékre van beállítva.

ZIDXX1X,1749562485257-35-25JUN25

Beállítás és optimalizálás—Szakaszvezérlés

További beállítások



Beállítások ikon

PC15305—UN—19MAR13

Válassza ki a beállítások ikont a Szakaszvezérlés alkalmazás tetején a haladó beállítások konfigurálásához.

Folyamatos talajművelés

A folyamatos talajművelést választva a talajművelő gépet a talajban tartja, amikor az előző lefedésen elhalad. Ez arra szolgál, hogy ne hagyjon gumiabroncs nyomokat az előző lefedésen. Ez a funkció csak akkor érhető el, ha olyan talajművelő munkagépet használ, amely képes a szakasz vezérlésére.

Térkép diagnosztika

A Térkép diagnosztika a szakasz vezérlés előretekintő funkciót mutatja. Az előretekintés fehérre vált, amikor a szakaszok ki vannak kapcsolva és narancssárga, amikor a szakaszok be vannak kapcsolva.

A legjobb pontosság érdekében tartson állandó sebességet és irányt az átmeneti területre belépéskor és elhagyásakor, ahol a szakasz vezérlés szakaszokat kapcsol be vagy ki. A sebesség vagy a haladási irány megváltoztatása, amikor az előretekintés keresztezi az átmeneti területet, és amikor a munkapont keresztezi az átmeneti területet, nem kívánt hézagokat vagy átfedéseket okozhat a lefedettségben. A Térkép diagnosztika segítségével ellenőrizze, hogy az előretekintés ablak stabil-e, amikor a gép állandó sebességgel halad.

MEGJEGYZÉS: Lassú sebességgel és nagyon alacsony mechanikus késleltetési idővel, az előretekintés nagyon közel vagy átfedésben lehet a zöld munkapont oszloppal.

ct47125,1708280187177-35-18FEB24

A Teljesítmény finomhangolás végrehajtásakor biztosítsa a következőket:

- Kanyarodáskor és tábla munkamenetek elvégzésekor ugyanazzal a sebességgel haladjon.
- Haladjon merőlegesen a táblavégre, vagy a lehető legközelebb a 90 fokok szöghez.
- Ha további túlfedés szükséges, a Teljesítmény-finomhangolás végrehajtása után módosítsa a beállítást.

Használja a Szakaszvezérlés képernyőn megjelenő súgóját a teljesítmény finomhangolására vonatkozó utasítások megismeréséhez.

ct47125,1708280187055-35-18FEB24

Teljesítmény finomhangolás

A Teljesítmény finomhangolás a talajra kijuttatott termékek kihagyásainak és túlfedéseinek korrigálására szolgál. A távolságot és a sebességet használja a mechanikus késleltetés beállításainak módosításához.

A Teljesítmény finomhangolás elindítása előtt ellenőrizze, hogy a következő tényezők jók:

- GPS pontosság.
- A Gép profil és a Munkaeszköz profil beállításai.
- A kezelőnek a lefedésbe való belépéskor és kilépéskor állandó sebességen kell haladni a géppel.

Hibakeresés—Kijelző

Diagnosztikai központ



PC28791—UN—29AUG22

Diagnosztikai központ

A Diagnosztikai központ fejlett diagnosztikai teszt készleteket biztosít a kijelzőhöz csatlakoztatott rendszerekhez. Válassza ki a fűlek valamelyikét a további információkhoz.

Rendszerdiagnosztika

- A gép, munkaeszköz és a kijelző alkalmazások diagnosztikai információinak megtekintése.

Gép üzenetek

- Gépüzenetek és információk megtekintése.

Vezérlőegység diagnosztika

- Elérheti a diagnosztikai címeket, a diagnosztikai hibakódokat és az összes csatlakoztatott eszközre vonatkozó specifikus információkat.

Diagnosztikai hibakódok

- Megjeleníti az összes aktív vagy eltárolt diagnosztikai hibakódot.

CAN adatcsatorna információ

- Megjeleníti a diagnosztikai információkat az egyes CAN adatcsatornákról.

CCD adatcsatorna információ

- Megjeleníti a diagnosztikai információkat az egyes CCD adatcsatornákról.

Hálózat

- A JDLINK modem diagnosztikai leolvasásainak megtekintése.

Megosztás

- Megtekintheti az alkalmazás és az adatátvitel diagnosztikai információinak megosztását.

Ethernet Bus információ

- Az Ethernet-hálózaton lévő összes vezérlőegységgel kapcsolatos diagnosztikai csatlakozási problémák megtekintése.

Navigálás a diagnosztikai központhoz

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza ki a Diagnosztikai központ alkalmazást.

Rendszerdiagnosztika

A gép, munkaeszköz és a kijelző alkalmazások diagnosztikai információinak megtekintése.

A következő információk érhetőek el a Rendszer diagnosztikában:

Kijelző hardver

Megjeleníti a diagnosztikai értékeket a processzorról, a monitorról és a kijelzőről.

AutoTrac állapot

Az AutoTrac teljesítményre ható diagnosztikai értékek megjelenítése.

Írányítórendszer diagnosztika varázsló

Gyakori AutoTrac problémák hibakeresése AT2 kompatibilis gépeken.

Géprendszerek kiválasztása

Válassza ki a gép rendszert a rendszer részleteinek megtekintéséhez. A legtöbb rendszer a következő információkat biztosítja:

Általános lap

Az Általános lap jelzi, hogy a rendszer rendelkezik-e érvényes kalibrációs adatokkal, és más rendszerállapot adatok közlésére is használatos.

Kapcsoló értékek fül

A kapcsoló értékek fül mutatja az érzékelt kapcsolók állapotát, melyet a rendszer a gép funkcióinak vezérlésére használ.

Távoli kijelzővezérlés

A távoli kijelző vezérlési munkamenettel kompatibilis szoftverek, verziók vagy virtuális interfészek diagnosztikai értékeinek megtekintése.

Érzékelő értékek fül

Az Érzékelő értékek fül jelzi azokat az értékeket, amelyeket az érzékelt szenzorok jeleznek, és a rendszer bemeneti adatokként használ.

Kimeneti értékek fül

A kimeneti értékek fül mutatja a kiválasztott rendszer kimenetek kivezérelt és aktuális kimeneti értékeit.

CCD adatcsatorna információ

A CCD Bus információ fül a kommunikáció állapotát mutatja a CCD Bus-on lévő vezérlőegység között. A gép CCD adatcsatorna összeköti a vezérlőegységeket, úgymint a motor, hidraulika, és hajtómű.



PC28794—UN—29AUG22

A—Zöld visszajelző, normál tartomány

B—Sárga visszajelző, tartományon kívül

Egyes értékek megjelenítenek egy zöld színű pont visszajelzést vagy egy sárga visszajelzést felkiáltójellel. A gép és a munkaeszköz konfigurációjától függően sárgára lehet számítani.

- Zöld visszajelzés (A) — Az érték a normál tartományon belül.
- Sárga visszajelző (B) — az érték a normál tartományon kívül van.

Vezérlőegység diagnosztika

A diagnosztikai vezérlőegység a következő adatokat jeleníti meg a CAN-buszhoz csatlakoztatott vezérlőegységekről.

Eszköz

- A listában lévő eszközöket az Eszközzazonosító, a CAN cím és a CAN hálózati hely azonosítja.

Kódok

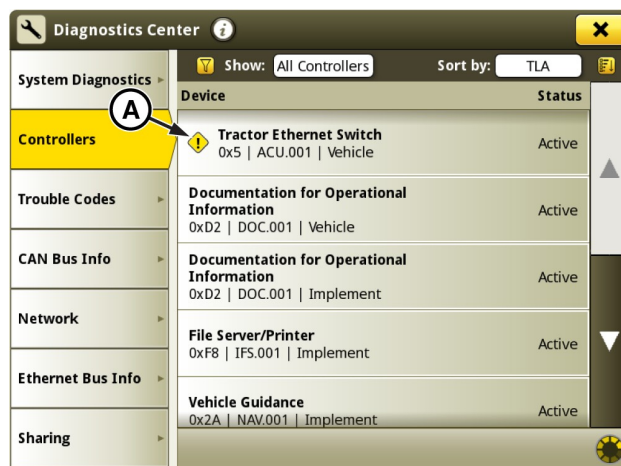
- A kód megmutatja, ha az eszköznek van diagnosztikai hibakódja.

Üzenet számláló

- Az üzenetszámláló a vezérlőegységtől kapott CAN-üzenetek számát mutatja. Az oldal alján található nulla gomb segítségével állítsa vissza az összes vezérlőegység üzenetszámlálóját.

Információ ikon

- Ha a rendszer által lekért adatbázis verzió nem egyezik meg a vezérlőegység által jelentett verzióval, egy ikon jelenik meg a vezérlőegységek listáján az eltérés jelzésére. Az ikonra kattintva további információkhoz juthat.



PC702242—UN—12FEB26

Információ ikon

A—Információ ikon

Megjelenítés és rendezés

Válassza a **Nézet módja** melletti gombot a vezérlőegységek megjelenítési módjának módosításához. A lehetséges nézetek:

Minden vezérlőegység

- A kijelzőre csatlakoztatott valamennyi vezérlőegység látható.

Ethernet adatcsatorna vezérlőegységek

- Csak hozzárendelt Ethernet-csatlakozással rendelkező vezérlőegységek láthatók.

Munkaeszköz adatcsatorna vezérlőegységek

- Csak a munkaeszköz CAN-busának vezérlőegységei jelennek meg.

Gép adatcsatorna vezérlőegységek

- Csak a gép CAN-busának vezérlőegységei jelennek meg.

V.egységek aktív DTC-kkel

- Aktív DTC-vel rendelkező eszközök megjelenítése.

Inaktív vezérlőegységek

- A múltban aktív, de jelenleg inaktív eszközök megjelenítése

Válassza ki a **Rendezés** melletti gombot a lista ezen szűrők szerinti rendezéséhez:

Eszköz

- A lista rendezése eszközazonosító szerint.

Utoljára megtekintve

- A lista azon vezérlőegységek szerint van rendezve, amelyek legutóbb kommunikáltak a kijelzővel.

Diagnosztikai információ

Válasszon ki egy vezérlőegységet a listából részletesebb tájékoztatáshoz.

MEGJEGYZÉS: A kijelző diagnosztikai módba van állítva, ha egy vezérlőegység ki van választva. A diagnosztikai mód megszűnik, amikor a vezérlőegység oldal zárva van.

A vezérlőegység típusától függően diagnosztikai információ jelenik meg a diagnosztikai címek fölben vagy az értékek lapon.

Diagnosztikai címek

FONTOS: A beállítások megváltoztatása a diagnosztikai címekben sérülést okozhat a gép vagy a munkagép vezérlőegységeiben. Kövesse az utasításokat, és legyen különösen figyelmes a címek értékeinek megváltoztatásánál.

A vezérlőegységen vannak olyan címek, melyek különböző beállítások értékeit tárolják. Minden címet egy címszám és egy típus azonosít. Az adatcímek (például szoftververzió információ) csak megtekinthetők, miközben a Bementi címek (például kalibrációs beállítások) szerkeszthetők.

Értékek

FONTOS: A beállítások megváltoztatása az Értékeknél tönkreteheti a gépet vagy a munkaeszköz vezérlőegységet. Kövesse az utasításokat és legyen óvatos a cím értékek módosításakor.

A vezérlőegységen vannak olyan értékek, melyek különböző beállítások értékeit tárolják. Minden értéket egy szám és név azonosít. Válasszon egy értéket az érték részletek felugró ablak megjelenítéséhez. Ha az érték szerkeszthető, az érték mező fehér. Ha az érték csak olvasható, az érték mező ki van szürkítve.

Diagnosztikai hibakódok

A kiválasztott vezérlőegység aktuális és elmentett kódjai láthatók. Válassza ki a kódot a listából a kód részleteinek megtekintéséhez.

Vezérlőegység információ

A Vezérlőegység információ kijelzi a részletes specifikációt és az azonosítási információt a vezérlőegységről. Ez az információ hasznos az ISOBUS diagnosztizálásához.

Diagnosztikai hibakódok

PC28792—UN—29AUG22

A—Frissítés gomb
B—Kódtörlés gomb

A diagnosztikai hibakód föl kijelzi az összes aktuális és tárolt kódot, ami előfordult a rendszerben.

Válassza a Frissítés gombot (A) a törléshez, majd töltsze le a kódokat.

Válassza a Kódtörlés gombot (B) a kijelzőn lévő kódok eltávolításához.

Megjelenítés és rendezés

PC28793—UN—29AUG22

Kódtípusok

A—Stop riasztás
B—Karbantartási kijelző
C—Tájékoztató riasztás

Válassza a **Megtekintés** melletti gombot a kijelzett kódok elérési útjának megváltoztatásához. A lehetséges nézetek:

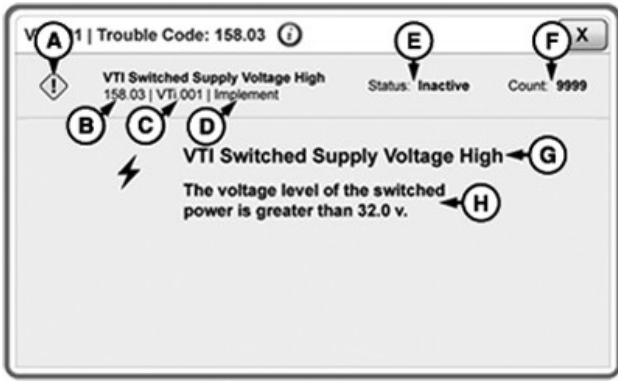
Kód

- A "Kód" nézet kilistáz minden kódot a kijelzőre. Kódtípus (A-C), részletek, állapot és számláló kijelevve. Válassza ki a kódot a listából a kód részleteinek megtekintéséhez.

Eszköz

- Az "Eszköz" nézet kilistáz minden vezérlőt a CAN Bus-on. Az Eszközzazonosító, a CAN hálózat és az eszköz esetleges kódjai mind láthatók. Válasszon egy vezérlőegységet a listából az Eszközkódok megtekintéséhez.

Kód részletes adatai



PC15334—UN—09JUL13

Kód részletes adatai

- A—Diagnosztikai hibakód-típus
- B—Diagnosztikai hibakód-szám
- C—Eszközazonosító:
- D—CAN Bus hálózat
- E—Kódállapot
- F—Szám
- G—Diagnosztikai hibakód
- H—Diagnosztikai hibakód leírás

Válasszon egy diagnosztikai hibakódot a kód részleteinek megtekintéséhez.

CAN-busz információ

A CAN Bus információk fül jelzi a kommunikáció állapotát a CAN Bus-on lévő vezérlők között. A jármű CAN adatcsatorna köti össze a vezérlőket, mint például a motor, a hidraulika és a hajtómű vezérlőit. A munkagép CAN adatcsatorna köti össze az olyan vezérlőket, mint a StarFire vevő, a második ISOBUS kijelző és az ISOBUS munkagépek.



- A—Zöld visszajelző, normál tartomány
- B—Sárga visszajelző, tartományon kívül

PC28794—UN—29AUG22

Egyes értékek megjelenítenek egy zöld színű pont visszajelzést vagy egy sárga visszajelzést felkiáltójellel. A gép és a munkaeszköz konfigurációjától függően sárgára lehet számítani.

- Zöld visszajelzés (A) — Az érték a normál tartományon belül.
- Sárga visszajelző (B) — az érték a normál tartományon kívül van.

CAN adatcsatorna értékek

Hálózat állapota

Aktív

- A rendszer az elvártan megfelelően működik. A kijelzéshez legalább egy vezérlőnek csatlakoznia és kommunikálni kell a CAN Bus-on.

Inaktív

- A kijelző nem kommunikál egyetlen vezérlővel sem a CAN Bus-on. Ha a kijelző az egyetlen vezérlő a CAN Bus-on, az összes üzenetszám növekszik, de a hálózati állapot inaktív.

Összes üzenet száma

Az összes üzenetszám a küldött üzenetek száma a CAN Bus-on. Amikor a gép jár, ez az érték nő, mivel állandóan van üzenetküldés a CAN Bus-on.

CAN magas és CAN alacsony feszültség

A csúcspontfeszültség az a legmagasabb átlagos feszültség, mely az utolsó hideg rendszerindítás óta keletkezett. A feszültségmérés másodpercenként van átlagolva. A CAN magas és CAN alacsony feszültségek csúcserkéi normálisan 1,8 és 3,3 volt között vannak.

MEGJEGYZÉS: A kijelző hidegindítást hajt végre, ha 48 órán keresztül inaktív volt, ha a közvetlen tápellátás megszakadt, vagy ha 20 melegindításon ment keresztül.

Adatcsatorna használata

A CAN Bus információi üzenetekben kerülnek továbbításra a vezérlők között. A John Deere munkagép CAN adatcsatorna 250 kbd sebességen fut, ami azt jelenti, hogy a tápellátást 256000-szer kapcsolhatja be másodpercenként az üzenetek továbbításához. Ez egy 100%-os adatcsatorna használat.

Ha egy vezérlő, például egy munkaeszköz, nem az elvárt módon fut, a 45 százalékos vagy magasabb adatcsatorna használata lehet a probléma oka. Néhány vezérlőegység nem küld és nem fogad minden szükséges üzenetet a magas CAN Bus terhelés miatt.

MEGJEGYZÉS: Néhány ISOBUS munkaeszköz nem működik 25 százalékos vagy magasabb CAN adatcsatorna terhelés alatt.

A működő StarFire vevő körülbelül 5–7 %-os adatcsatorna-terhelést eredményez.

A munkagépek vagy a GPS vevők lekapcsolása csökkentheti a CAN adatcsatorna használatot.

Bitsebesség

Az adatátviteli sebesség azt jelzi, hogy milyen gyorsan működik a CAN Bus. Az ISOBUS és a John Deere munkaeszköz Bus 250 kbd adatátviteli sebességen fut. Bármely vezérlőnek, ami ehhez a rendszerhez kapcsolódik, feltétlenül 250 kbd sebességen kell futnia, máskülönben nem fog megfelelően dolgozni.

CAN Bus állapot és hibaszámláló

Négy CAN Bus állapot lehetséges:

- Aktív – A CAN Bus hibamentesen fut.
- Passzív – Passzív hibák jelentkeztek.

- Warn – Bus figyelmeztető hibák keletkeztek.
- Off – Bus Off hibák keletkeztek.

Ha ezen hibák egyike előfordul, a kijelző feljegyzi az előfordulások számát.

Passzív hibaszám

- Ha az érték magasabb nullánál, egy vezérlő a CAN Bus-on nem fogad minden üzenetet. Fontos információ veszhet el. Ez leginkább magas CAN Bus használat miatt lehet.

Adatcsatorna-figyelmeztetés száma

- Ha az érték magasabb nullánál, egy vezérlőnek a CAN Bus-on problémái vannak.

Adatcsatorna Ki számláló

- Ha az érték magasabb nullánál, egy vezérlőnek a CAN Bus-on problémái vannak. Bizonyos számú üzenetet kihagyott és többé nem kap üzeneteket. Fontos információ veszett el. Ez leginkább magas CAN Bus használattal összefüggésben merülhet fel.

Túlcsoordulás hibaszáma

- A túlcsoordulási hibaszám jelzi azokat az alkalmazásokat vagy vezérlőket a CAN Bus-on, amelyek gyorsabban fogadják az üzeneteket, mint ahogyan fel tudják azokat dolgozni. Ez üzenetek elvesztését vagy a rendszer hibás működését eredményezi. Ez leginkább magas CAN Bus használattal összefüggésben merülhet fel.

Hálózat

A Hálózat lap diagnosztikai értékeket jelenít meg a JDLINK modemhez, a hálózati kapcsolathoz, és az ügyfél tulajdonában lévő SIM-kártyához.

A JDLINK modem az egyik olyan fő alkotóelem, amely lehetővé teszi a John Deere telematikai megoldások működését, mint pl. a JDLINK, a távoli Service ADVISOR és a John Deere távoli kijelző hozzáférés (RDA).

A JDLINK modem firmware-t, celluláris modemet és SIM-eszközt tartalmaz. Adatokat és üzeneteket küld és fogad mobilhálózatokon keresztül.

A távoli hozzáférés folyamatos cellás kapcsolatot igényel a működéséhez. A JDLINK esetében nem szükséges folyamatos mobilkapcsolat, mivel a JDLINK modem 1000 órányi adat tárolására képes.

Ethernet Bus információ

Az Ethernet adatcsatorna információ az összes

vezérlőegységgel kapcsolatos diagnosztikai csatlakozási problémákat jeleníti meg.

MEGJEGYZÉS: A G5 Display csak az ETH100-1 és ETH100-2 hardverportokat támogatja.

Ethernet adatcsatorna információ által megjelenített elemek:

- **Ethernet kapcsolat állapota** – Megjeleníti, ha a hálózat fel vagy le van kapcsolva.
- **Internetcím** – Megjeleníti a kijelző által használt hozzárendelt vagy statikus IP-címet.
- **Átvitt csomagok** – A kijelző bekapcsolása óta átvitt csomagok száma.
- **Fogadott csomagok** – A kijelző bekapcsolása óta fogadott csomagok száma.
- **Csomaghiba** – A kijelző bekapcsolása óta fogadott sérült vagy hibásan formázott csomagok száma.
- **Csomagvesztés** – A célhely elérése előtt elveszett csomagok száma.
- **Sebesség** – A csatlakoztatott Ethernet hálózat sebessége.
- **Csatlakoztatott eszköz számláló** – Azon IP-címmel rendelkező vezérlőegységek száma, amelyeket a kijelző a hálózaton lát.
- **Lecsatlakoztatások** – A kijelző bekapcsolása óta végbement lekapcsolódások száma.

A Diagnosztikai központ elrejtése



PC15331—UN—08JUL13
Diagnosztikai központ elrejtése

A kijelző egy vezérlőegység kiválasztásakor Diagnosztika módba kapcsol. Válassza a diagnosztikai központ elrejtését az alkalmazás minimalizálása és a főoldalra visszatérés érdekében.

Az elrejtés gomb hasznos a kijelző más területeire történő belépéshez a kalibrációs eljárás során. Az ugyanarra a diagnosztikai oldalra való visszatéréshez válassza a Diagnosztikai központ alkalmazást a menüből.

MEGJEGYZÉS: A kijelző Diagnosztika módban hagyása nem javasolt, mert negatívan hathat a teljesítményre.

Lépjen ki a diagnosztikai módból a vezérlőegység oldal bezárásával.

ZIDXK1X,1770830382630-35-12FEB26

Rendszer-visszaállítás



PC620654—UN—14MAY24

A—Visszaállítási PIN

A Rendszer helyreállítás megpróbálja védeni és potenciálisan elmenteni a felhasználói adatokat. A Rendszer helyreállítás megkezdődik, ha a rendszer olyan konfliktust észlel, mely hibát okozhat az adott funkciókban.

Amikor a kijelző először lép a rendszer-visszaállításba, a képernyőn megjelenik egy 30 másodperces időzítő a rendszer visszaállítására. A rendszer visszaállításának folytatásához lépjen kapcsolatba egy John Deere kereskedővel, és adja meg a visszaállítási PIN-kódot (A).

Ha hagyja, hogy az időzítő lejárjon, a kijelző visszatér a normál működéshez. Ha a képernyő továbbra sem tűnik el, lépjen kapcsolatba egy John Deere kereskedővel, és adja meg a visszaállítási PIN-kódot (A).

ZIDXK1X,1770621032342-35-10FEB26

Hibakeresés — AutoTrac

AutoTrac kikapcsolva üzenetek

AutoTrac kikapcsolva üzenetek - Az AutoTrac minden kikapcsolásakor két hangjelzés hallható és egy a kikapcsolás okáról tájékoztató riasztás is megjelenik. Üzenetek jelzik azt is, hogy miért nem kapcsolható be az AutoTrac funkció. A kikapcsolási üzenetek 7 másodpercre jelennek meg, majd eltűnnek.

AutoTrac kikapcsolva üzenetek	
Kód	Üzenet
702752.00	Semmi nincs még ellenőrizve
702752.01	Kormánykerék elmozdult
702752.02	Keréksebesség túl alacsony
702752.03	Kerék sebesség túl magas
702752.04	Fokozat érvénytelen
702752.05	Nyomvonalszám megváltozott
702752.06	Nincs két frekvenciás GPS
702752.07	SSU-nak aktív hibakódjai vannak
702752.08	Utolsó átmenet OK
702752.09	GSD üzenet rossz
702752.10	Nincs párhuzamos követés
702752.11	Kulcskártya nincs jelen
702752.12	Haladási irány hiba túl nagy
702752.13	Nyomvonal eltérési hiba túl nagy
702752.14	Ülés kapcsoló nyitva
702752.15	Olajhőmérséklet túl alacsony
702752.16	TCM nem található
702752.17	Aktiváló kód érvénytelen
702752.18	Diagnosztikai mód vezérlőszelep
702752.19	Kombájnadapter kikapcsolva
702752.20	Kombájn közút/tábla kapcsoló bekapcsolva
702752.21	Feszültség nem stabil
702752.22	Hátramenetnél túl sokáig aktív az AutoTrac
702752.23	AutoTrac túl sokáig aktív alsó sebességhatár alatt
702752.24	A görbület túl nagy
702752.25	A gép nem halad előremenetben
702752.26	ELX vonal alacsony (Leállítás)
702752.27	Fokozat adat rossz
702752.28	Visszaállítás kapcsoló adat rossz
702752.29	Kulcs kapcsoló üzenet érvénytelen
702752.30	SPFH AutoTrac/Nyomjelző kapcsoló Ki
702752.31	SPFH gyors leállító kapcsoló Be
702752.32	AutoTrac nincs engedélyezve
702752.33	Vonal befogása
702752.34	Nyomkövetés a vonalon
702752.35	Ismeretlen irány
702752.36	GPS átmenet túl nagy
702752.37	Soron kívül
702752.38	Szenzor csúszás időtúllépés
702752.39	Rossz üzenet sorrend
702752.40	A gép nem képes a vezérelt nyomvonal ívének elérésére
702752.41	A GPS gép sebesség nem egyezik meg a Kerék alapú gép sebességgel

702752.42	A jelenlegi nyomvonal kanyar nem megfelelő
702752.43	A gép Park állásban van
702752.44	Kiegészítő kormányzási parancsok üzenet időtúllépés
702752.45	Kiegészítő kormányzás állapot üzenet időtúllépés
702752.46	Ülés kapcsoló rossz adat
702752.47	VIN adat rossz
702752.48	Kerék alap adat rossz
702752.49	TCM info üzenet időtúllépés
702752.50	Gép automatizálás üzenet időtúllépés
702752.51	Gép dőlés/legyezési mérték üzenet időtúllépés
702752.52	Kerék alapú fordulatszám/irány üzenet időtúllépés
702752.53	Nyomvonal adatok időtúllépés
702752.54	Ismeretlen kormány vezérlőegység hiba
702752.55	AutoTrac Universal hőmérséklet tartományon kívül
702752.56	Négykerék-kormányzásnál túl sokáig aktív az AutoTrac
702752.57	Gép oldalazó kormányzásban van
702752.58	Jogosultság nem engedélyezett
702752.62	Fenntartva
702752.63	Ne csináljon semmit

ct47125,1708283950104-35-18FEB24

Hibakeresés

MEGJEGYZÉS: Az AutoTrac teljesítmény hangolása sikeres a legtöbb szántóföldi feltételnek különféle munkagépet használva. Normálistól eltérő feltételeknél a Továbbfejlesztett beállítások lehetővé teszik a kezelő részére a rendszerek finomhangolását az egyedi szántóföldi feltételekhez és munkagépekhez. A kormányzási érzékenység beállítása kipróbálandó, mielőtt használná a lépéseket a következő forgatókönyvből.

Finombeállítás előtt ellenőrizze és javítsa ki az egyéb problémákat. Végezze el a szükséges mechanikai ellenőrzéseket és kalibrációkat összekapcsolt erőgépnél. Ha ez a lépés nincs elvégezve, gép hibák léphetnek fel vagy a kezelő pazarolja az idejét a rendszer hangolásával, amit nem lehet hangolni.

Túlzott kerékmozgás: A teljes AutoTrac teljesítmény elfogadható, de a kerekek gyorsan ránganak oda-vissza.

Agresszív kigyózás: Folyamatos oda-vissza mozgás figyelhető meg a gép mellső orrán túl való tekintéssel. Bár mozgás figyelhető meg, a kijelzőn látható nyomvonal-elhagyási hiba (az A-B vonaltól mért távolság) sokszor viszonylag kicsi.

Laza kigyózás: Az AutoTrac teljesítmény lomhának tűnik a vonalon tartás során, és a gép lassan vándorol az egyik oldalról a másikra.

Lassú vonal befogás: Az AutoTrac lomhának tűnik

vonalbefogáskor. A traktor hosszú ideig a nyom mellett megy mire eléri azt.

Agresszív vonal befogás: Az AutoTrac túllő a nyomvonalon, és folyamatosan túlkompenzál a befogás során, ami nagy gyakoriságú, szoros kigyózó mintázatot eredményez a befogás során.

Nyomvonal a görbén kívül: Az AutoTrac lassú görbe nyomvonal módban, ami lassú vándorló kigyózást eredményez a kívánt nyomvonal körül. Ez a vonal gyakran a kívánt útvonalon van.

Nyomvonal egy görbén belül: Az AutoTrac gyors és gyakori korrigálást végez Görbe nyomvonal módban, ami szűk kigyózást vagy a kívánt nyomvonalon belül haladást eredményez.

MEGJEGYZÉS: Hibakeresési technikákhoz forduljon a képernyőn megjelenő súgó fájljaihoz.

Általános finombeállítás

Beállítási javaslatok:

- Kormányzási érzékenység: Állítsa 70-ra mielőtt bármilyen más beállítást végezne. Állítsa 10-es lépésenként.
- Vonalérzékenység Nyomkövetés: Állítsa 20-as lépésenként.
- Vonal érzékenység útirány: Állítsa 10-es lépésenként.
- Útirány előretartás: Állítsa 10-es lépésenként.
- Kormányreakció mértéke: Állítsa 10-es lépésenként.
- Befogás érzékenység: Állítsa 20-as lépésenként.
- Görbe nyomvonal érzékenység: Állítsa 20-as lépésenként.

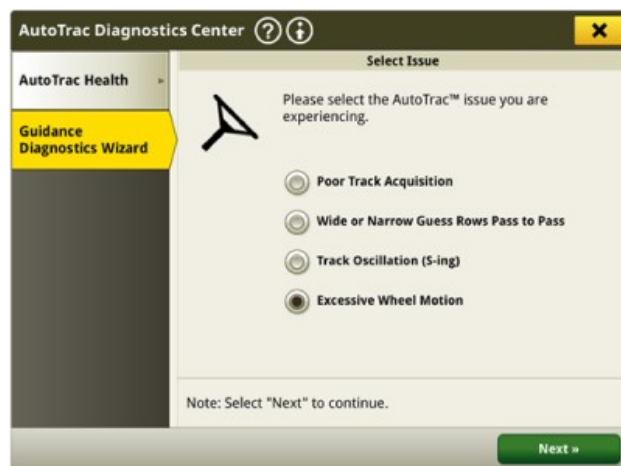
Egyszerre csak egy értéket: Kísérleljen meg beállításokat eszközölni a problémás szántóföldi körülmények között, míg az AutoTrac aktív az alábbi lépések végrehajtásával:

1. Kezdje a gyári alapbeállításokkal. A kormányzási érzékenység értéke összefüggésben van az Irányítási nézet lapon lévő értékkel. Kísérleljen meg olyan értéket használni ehhez a beállításhoz, ami hasonló a munka körülményekhez (70 betonon, 100 legtöbb esetben, és 120 laza talajhoz). Ez a szám a javasolt értékeken túlmenően további módosításra szorulhat.
2. Miközben az AutoTrac aktív problémás viszonyok között (mint pl. sebesség, talaj, és gumizás), növelje vagy csökkentse az Egyenes vonali érzékenységet egy 10-es tényezővel.
3. Ha a Vonal érzékenység útiránybeli változtatás hatástalan az adott problémára, állítsa vissza a vonal érzékenység útirány paramétert. Növelje vagy csökkentse az Irány vezetésként hasonló módon, mint az előző lépésben.
4. Ha az előző lépések egyike sem hatásos, állítsa

vissza az Útirány előretartást és növelje vagy csökkentse a Kormány reakció mértékét az előző lépésekhez hasonlóan.

Kombinált beállítások: Ha a fenti módszer nem ad kielégítő teljesítményt, és amint a kezelő jobban megismerte a paraméterek hatását az AutoTrac teljesítményére, próbáljon meg különböző paraméterek kombinációit, amíg az AutoTrac aktív.

Irányítórendszer diagnosztika varázsló



PC689866—UN—26SEP25

Irányítórendszer diagnosztika varázsló lap

Az Irányítórendszer diagnosztika varázsló lépésekenkénti hibaelhárítást nyújt a gyakori vezetési problémákhoz.

MEGJEGYZÉS: Az Irányítórendszer diagnosztika varázsló csak az AT2 AutoTrac rendszer-konfigurációval rendelkező gépek számára érhető el. Ez az információ az AutoTrac Health oldalon az AutoTrac rendszer → AutoTrac üzemmód menüpont alatt érhető el.

Válassza ki a tapasztalt problémának megfelelő rádiógombot:

- Gyenge navigációs nyomvonal akvizíciója - a gép vagy sokáig a vonal egyik oldalán marad, mielőtt beállna a vonalra, vagy túlnyúlik a vonalon, és az akvizíció során továbbra is túlkompenzál.
- Széles/szűk sorok kitalálása szakaszról szakaszra - a szakaszok között nem következetes a távolság, de a távolság a teljes szakasz alatt nem marad meg, ami állandó eltolódást eredményez a teljes szakasz alatt.
- S-ing -Folyamatos oda-vissza mozgás figyelhető meg a gép orrát nézve.
- Túlzott kerékmozgás - A teljes AutoTrac teljesítmény elfogadható, de a kerekek gyorsan ránganak oda-vissza.

cl47125,1705350329386-35-03MAR26

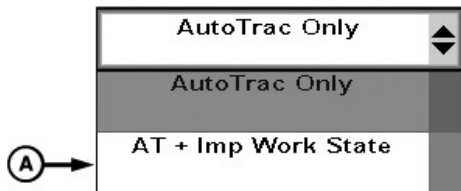
Hibakeresés—AutoTrac forduló automatizálás

Hibakeresés az Aktív munkagép-irányítórendszer segítségével

Aktív munkagép irányítás

A munkagép sor végi fordulónál való kormányzásának megakadályozására John Deere Active Implement Guidance és AutoTrac Forduló automatizálás működése közben állítsa a következő beállításokat:

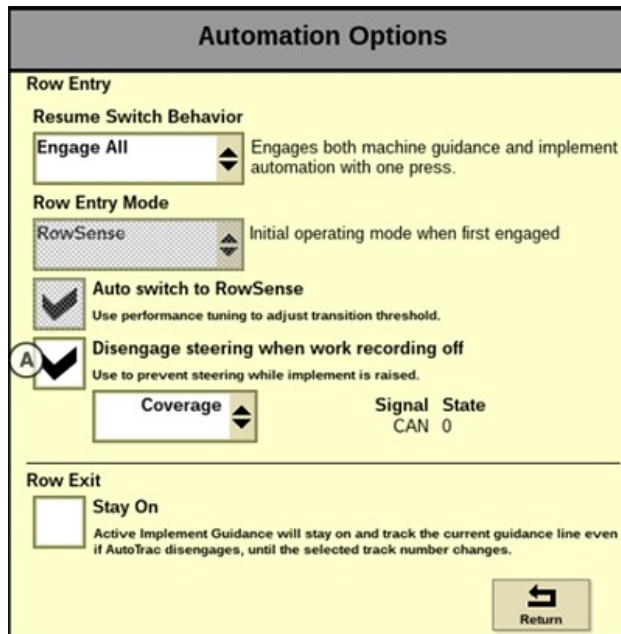
Alkalmazás vezérlő 1100 (UCC1)



A—AT + Munkagép munka állapot

1. Válassza ki a Kijuttatás vezérlő 1100-at az ISOBUS VT alkalmazás alatt.
2. Válassza ki a Munkagép kormányzás beállítás vagy a Munkagép kapcsoló beállítás gombot.
3. Válassza ki az "AT + Munkagép munka állapot" (A) elemet a legördülő menüből a Bekapcsolási beállítás követelménye alatt.

Alkalmazás vezérlő 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000-)



A—Kormányzás letiltása jelölőnégyzet

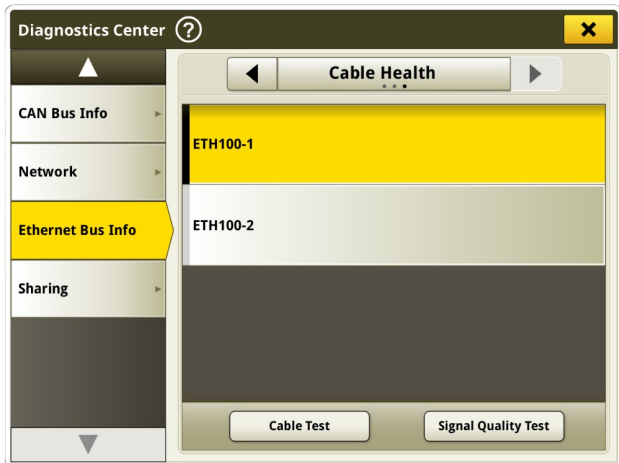
1. Válassza ki a Kijuttatás vezérlő 1100-at az ISOBUS VT alkalmazás alatt.
2. Válassza ki az Aktív munkagép irányítás funkcióbillentyűt.

3. Válassza ki az Automatizálási lehetőségeket a Beállítás fül alatt.
4. Válassza ki a "Kormányzás tiltása, mikor a munka rögzítés kikapcsolva" jelölőnégyzetet (A).

cl47125,1705351301467-35-24SEP25

Hibakeresés—Ethernet

Ethernet



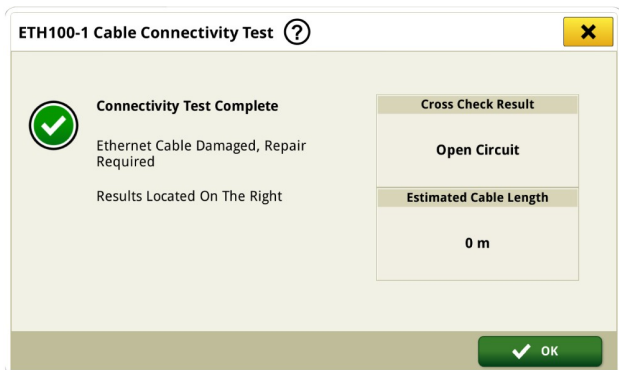
PC702240—UN—12FEB26

Kábelállapot

Az Ethernet tesztek elérése: Diagnosztikai központ → Ethernet adatcsatorna információ → Kábel állapota (fül) → Port kiválasztása. Két Ethernet teszt áll rendelkezésre:

- Kábelteszt— Válassza ki a vezeték diagnosztikai teszt futtatásához.
- Jelminőség teszt— Válassza ki az Ethernet jelminőség teszt futtatásához.

Vezeték csatlakoztathatósági teszt



PC702241—UN—12FEB26

Vezeték csatlakoztathatósági teszt

MEGJEGYZÉS: A teszt futtatásakor több eszköz rövid időre elveszítheti a kommunikációt. A folytatás előtt győződjön meg arról, hogy a gép biztonságos állapotban leállt, és nem végez aktív munkát.

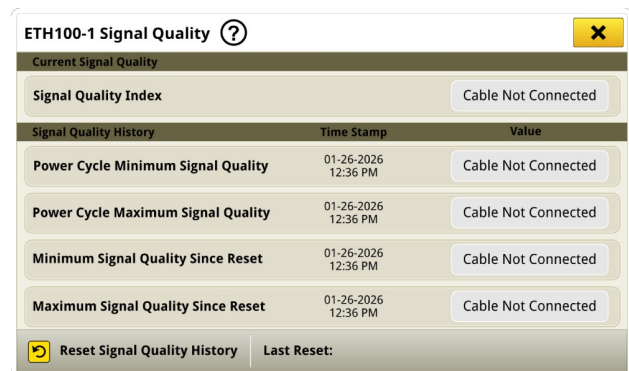
MEGJEGYZÉS: Az Indítás gomb le van tiltva, amikor a gép mozog.

- Keresztellenőrzés eredménye— Kijelzi a vezeték csatlakoztathatósági teszt eredményét.

Kijelzőteszt	Leíró jelentés
Teszt folyamatban	A teszt jelenleg folyamatban van.
Ethernet kábel jó állapotban van	A teszt nem talált hibát.
Ethernet kábel sérült, javítás szükséges	A teszt megállapította, hogy egy vezetékpár nyitott. A teszt megállapította, hogy egy vezetékpár rövidre van zárva. A teszt megállapította, hogy két vezetékpár között rövidzárlat van.
Külső kapcsoló hiba	Belső hardverhiba, olvasási/írási probléma észlelve.
Teszt befejeződött	A teszt befejeződött.

- Becsült vezetékhoossz— Megjeleníti a tesztelendő Ethernet-kábel becsült hosszát.

Jelminőség teszt



PC702239—UN—12FEB26

Jelminőség teszt

A Jelminőség oldalon elérhető elemek:

Szint	Kijelző szövege	Tartomány
0	Nagyon rossz	0–2
1	Rossz	3–5
2	Jó	6–8
3	Nagyon jó	9–11
4	Kiváló	12–15
5	Kábel nincs csatlakoztatva	n.a.

ZID XK1X,1770705010531-35-04MAR26

Karbantartás — Kalibrációk

Karbantartás és kalibrálások



PC28795—UN—29AUG22

Karbantartás és kalibrálások

A Karbantartás és kalibrálások alkalmazás lehetővé teszi a kezelőnek a karbantartási intervallumok beállítását és a kalibrációk elvégzését a gép egyes részein.

Navigálás a Karbantartás és kalibrálásokhoz

1. Válassza a Menüt.
2. Válassza ki a Traktor beállítások fület.
3. Válassza ki a Karbantartás és kalibrációk alkalmazást.

ct47125,1708284386704-35-18FEB24

Karbantartó ellenőrzések

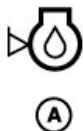
MEGJEGYZÉS: A Szerviz ellenőrzések elérhetősége a vásárlási feltételektől függ.

A szerviz ellenőrzéseket a gépet sík területre leállítva, leállított motorral végezze el. A pontos értékek eléréséhez várjon legalább 40 percet a motor leállítása után, a folyadékszintek ellenőrzése előtt.

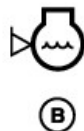
Egy visszajelző jelzi a gép szerviz ellenőrzési pontjainak állapotát.

- Zöld fény - normál szint
- Piros fény - magas szint vagy alacsony szint

A következő ellenőrzési pontok állnak rendelkezésre:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Motorolaj szint

B—Motor hűtőfolyadék szint

- Motorolajszint (A)
- Motor hűtőfolyadék szint (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-35-07APR17

mikor kell az időszakos karbantartást elvégezni a gépen.

Válassza ki a Karbantartási periódus hozzáadása gombot egy új karbantartási periódus létrehozásához. Korlátlan számú karbantartási periódus adható hozzá.

Ha egy karbantartási periódust létrehoz, hozzáadódik a listához és kijelzésre kerül névvel, eltelt idővel és az intervallum méretével.

- A kezelő választja a nevet az adott karbantartási periódus azonosításához.
- Az eltelt rész mutatja az üzemórák számát az utolsó szerviz intervallum visszaállítása óta.
- Az intervallum az egyes karbantartások közötti üzemórák száma.

Az intervallumok a legrövidebb időn belül esedékestől a légkésőbb esedékes irányába vannak rendezve. Ezután név szerint, abc-sorrendben vannak rendezve, ahol a számoknak elsőbbsége van.

A karbantartási periódus esedékessége előtt húsz üzemórával a rendszer informálja a kezelőt, hogy a gépet hamarosan szervizelni kell. Ha az üzenetet jóváhagyta, a rendszer minden indításnál informálja a kezelőt az elkövetkező karbantartásról, amíg a szerviz intervallumot vissza nem állítja.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-35-23DEC15

Kalibrációk

Használja ezt az alkalmazást a kerékcúszás kalibráció és radar kalibráció elvégzéséhez.

Radar kalibráció



Radar kalibráció

PC23946—UN—22MAR17

A radar eszköz kalibrálása akkor szükséges, amikor először szerelik fel a gépre, vagy ha eltérés van a radarsebesség és a tényleges haladási sebesség között kemény útfelületen történő, rakomány nélküli üzemeltetés esetén.

MEGJEGYZÉS: Szeles körülmények között a mozgó elemek, mint például a levelek, a por vagy a kövek, pontatlan radarsebességet okozhatnak.

Kerékcúszás kalibráció

Karbantartási periódusok

A karbantartási periódusok emlékeztetők arról, hogy



PC23947—UN—22MAR17

Kerékcúszás kalibráció

Kalibrálja be a kerékcúszást, ha eltérés van a radarsebesség és a keréksebesség között, miközben rakomány nélkül, vagy kemény útfelületen üzemelteti a gépet.

A kalibrációt terheletlen gépnél, kemény, száraz, tiszta és sima felszínen vezetve végezze el.

MEGJEGYZÉS: A kerékcúszás kalibrálás csak akkor érhető el, ha a radaros eszköz csatlakoztatva és kalibrálva van.

A kerékcúszás kalibrációjának elvégzése előtt bizonyosodjon meg arról, hogy a radarsebesség pontos.

ct47125,1708284386858-35-18FEB24

A kijelző tisztítása

FONTOS: A kijelzőt mindig áramtalanított állapotban tisztítsa. A képernyő működés közbeni tisztítása a gombok véletlen kijelölését okozhatja.

A kijelző tisztításához, áramtalanítsa azt és törölje át ammóniamentes tisztítóval, például John Deere ablak- vagy többcélú tisztítóval befűjt puha kendővel.

DX,PC,CLEAN,DISP-35-21OCT16

Gyári adatok visszaállítása



PC20398—UN—09DEC14

Fájlkezelő beállítások

Válassza ki a Beállításokat a Fájl kezelő alkalmazás tetején a Gyári adat visszaállítás kinyitásához.

Amikor a kijelzőt átadja egy másik felhasználónak, végezze el a gyári adatok visszaállítását. Az eljárás az összes felhasználói adatot törli a kijelzőről, és nem vonható vissza. A felhasználói adatok közé tartoznak a beállítási és dokumentációs adatok, az irányítórendszer információi, az összesítések és az egyéni üzemi oldalak elrendezései. A licencek, nyelvi és helyi beállítások nem lesznek visszaállítva. A visszaállítás után újraindítás szükséges.

A G5 CommandCenter gyári beállítások visszaállítását a gép eladása előtt kell elvégezni.

A gyári adatok visszaállítását a G5 univerzális kijelzőn el kell végezni a kijelző eladása előtt.

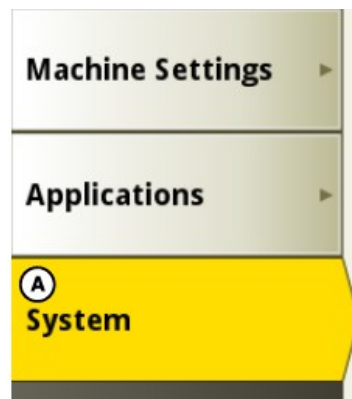
1. Válassza a Menüt.



Menü

PC28961—UN—24APR23

2. Válassza ki a Rendszer lapot.



Rendszer lap

PC28821—UN—21SEP22

3. Válassza ki a Fájlkezelőt.



Fájlkezelő

PC28785—UN—29AUG22

4. Válassza a Beállításokat.



Beállítások

PC28970—UN—24APR23

5. Válassza a Beállítások lapot.



Beállítások fül

PC29090—UN—08MAY23

6. Válassza ki a Gyári értékek visszaállításának megkezdése lehetőséget.



PC29091—UN—08MAY23

7. Kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

ch177nn,1660729958790-35-15OCT25

Index

A

AB görbék	
Akadályok	04H-25
Beállítások	05A-4
Egyenes útvonal	04H-25
Adaptív görbék	
Akadályok	04H-20
Beállítások	05A-4
Egyenes útvonal	04H-25
Alkalmazások	
Beállításkezelő	04C-22
Diagnosztikai központ	06A-1
Gép adat figyelő	04B-13
ISOBUS VT	04F-1
Karbantartás és kalibrálások	07A-1
Munkafigyelő	04C-18
StarFire vevő	04G-1
Videó	04C-20
Állapotközpont	04A-3
AutoTrac	
Aktiválja újra a Következő munkameneten ...	04H-17
Állapot kördiagram	04H-15
Bekapcsolás	04H-16
Engedélyezés	04H-16
Forduló előrejelző	04H-19
Kikapcsolás, letiltás	04H-24
Kikapcsolva üzenetek	04H-21, 06B-1
Letiltás	04H-23
Tevékenyséfigyelő	04H-24
Visszaállítás kapcsoló	04H-17

B

Beállításkezelő	04C-22
Beállítások	
Irányítórendszer	04H-24
Irányítórendszer főegység	04H-24
Biztonság	
Biztonsági információk	
A gépen való utazás autonóm működés közben	02A-8
Az autonóm gép biztonságos leállítása	02A-9
Megfelelő távolság autonóm működés közben ..	02A-7
Biztonsági jelzés	
Autonóm biztonság	02B-1
Biztonságos karbantartás, gyakorlat	02A-2
Traktor, biztonságos üzemeltetés	02A-3
Biztonság, Kerülje el a nagynyomású folyadékokat	
Óvakodjon a nagynyomású folyadékoktól	02A-6
Biztonság, Lépcsők és kapaszkodók	
Használja megfelelően a fellépőket és a	
kapaszkodókat	02A-2
Biztonsági címkék, szöveg nélkül	02C-1

C

Címkék, biztonsági, szöveg nélkül	02C-1
COM port beállítások	04B-12
CommandCenter™	
Kijelzőmodellek	04A-1

E

Elektronikus kijelző, helyes használat	02A-3
--	-------

F

Fájlkezelő	
Export	
Képernyőfelvételek	04D-6
Fénysáv beállítások	04H-14
Figyelmeztető szavak, értelmezése	02A-1
Forduló előrejelző	04H-19
AutoTrac	04H-19
Frissítés	
Beszerelés	04E-2
Szoftver	04E-2
Terhelés	04E-2
Visszaállítás	04E-2
Futtatás oldal	04A-2

G

Gép adat figyelő	04B-13
Gép állapot	07A-1
Görbe nyomvonal beállítások	05A-4
GPS műholdvevő	04G-1
Gyorsbillentyű érintőgombok	04A-3

H

Hibakeresés	
Irányítórendszer	06B-1

I

Irányítórendszer	
AB görbék	
Akadályok	04H-25
Egyenes útvonal	04H-25
Adaptív görbék	
Akadályok	04H-20
Egyenes útvonal	04H-25
AutoPath	04H-8
AutoPath térképrészletek	04H-15
AutoTrac	
Állapot kördiagram	04H-15
Bekapcsolás	04H-16
Engedélyezés	04H-16
Kikapcsolva üzenetek	04H-21, 06B-1
Letiltás	04H-23
Visszaállítás kapcsoló	04H-17
Beállítások	
Fénysáv	04H-14

Forduló előrejelző	04H-19		
Fő Be/Ki	04H-24		
Görbe nyomvonal	05A-4		
Kör alakú nyomvonal	05A-1		
Nyomkövető hangok	04H-25		
Nyomvonal eltérés	04H-11		
Hibakeresés	06B-1		
Kormányzás optimalizálása	05A-1		
Maximum sebességek	04H-18		
Minimum sebességek	04H-18		
Nyomtáv	04H-13		
Nyomvonal beállítás	04H-14		
Nyomvonal létrehozása	04H-16		
Nyomvonal megtalálása	04H-16		
Nyomvonalváltás	04H-14		
ISOBUS feladatok	04C-17		
ISOBUS VT	04F-1		
K			
Kalibrációk			
Kerécsúszás	07A-1		
Radar	07A-1		
Karbantartás és kalibrálások	07A-1		
Karbantartási periódusok	07A-1		
Karbantartó ellenőrzések	07A-1		
Képernyőfelvételek	04D-6		
Kerécsúszás kalibráció	07A-1		
Kikapcsolás, letiltás			
AutoTrac	04H-24		
Kompatibilitás	04J-3		
Kör alakú nyomvonal			
Beállítások	05A-1		
Kör alakú nyomvonal beállítások	05A-1		
Közüti és visszaállás kapcsoló	04H-13		
M			
Márkanév	2		
Menü	04A-2		
Munka beállítása	04C-16		
Munkafigyelő	04C-18		
Rögzítés	04C-19		
Működés			
Tábla beállítás			
Beállítás	04C-5		
Tábla kiválasztás	04C-4		
Távoli hozzáférés (RA) nézet és vezérlés			
A távoli kijelző hozzáférés indításának lépései a távvezérléshez	04N-1		
N			
Navigációs nyomvonal létrehozása	04H-16		
Navigációs nyomvonal megtalálása	04H-16		
Nyomkövető hangok	04H-25		
Nyomtáv	04H-13		
Nyomvonal eltérés	04H-11		
R			
Radar kalibráció	07A-1		
Rendszer részegység			
Közüti és visszaállás kapcsoló	04H-13		
S			
StarFire vevő	04G-1		
Súgó a képernyőn	04A-2		
Szoftver			
Beszerelés	04E-2		
Frissítés	04E-2		
Terhelés	04E-2		
Verziók	04E-2		
Visszaállítás	04E-2		
T			
Tevékenyséfigyelő	04H-24		
Traktor, biztonságos üzemeltetés	02A-3		
U			
USB-meghajtó			
Követelmények	04D-5		
Legjobb gyakorlat	04D-5		
V			
Videó	04C-20		
Visszaállás kapcsoló	04H-17		
Z			
Zászlók	04C-15		

