

**John Deere G5 CommandCenter™ -
Display
Softwareversion: 11.2.4067-XXX**



JOHN DEERE

BETRIEBSANLEITUNG

**Modelle mit G5 CommandCenter™:
G5CS, G510, G512**

OMPFP27563 AUSGABE C6 (GERMAN)

John Deere Ag Management Solutions

Einleitung

Vorwort

WIR DANKEN IHNEN für den Kauf eines John Deere Produkts.

DIESES HANDBUCH sorgfältig DURCHLESEN, um sich mit der korrekten Bedienung und Wartung des Produkts vertraut zu machen. Andernfalls können Verletzungen oder Maschinenschäden die Folge sein. Diese Betriebsanleitung und die Warningschilder an dem Produkt sind möglicherweise auch in anderen Sprachen erhältlich. Zur Bestellung siehe www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeeretechninfo.com (C&F) oder John Deere Händler.

DIESES HANDBUCH SOLLTE ALS DAUERHAFTER BESTANDTEIL des Produkts betrachtet werden und beim Verkauf beim Produkt verbleiben.

Die MAßEINHEITEN in dieser Betriebsanleitung sind als metrische und US-Maßeinheiten angegeben. Nur korrekte Ersatz- und Befestigungsteile verwenden. Für metrische bzw. zöllig Schrauben sind unterschiedliche Schraubenschlüssel erforderlich.

DIE BEZEICHNUNGEN RECHTS UND LINKS beziehen sich auf die Vorwärtsfahrtrichtung der Maschine oder der Anbaugeräte.

Die PRODUKT-IDENTIFIKATIONSNUMMERN (P.I.N.) in die Betriebsanleitung EINTRAGEN. Alle Nummern genau notieren, um das Auffinden des Produkts im Falle eines Diebstahls zu erleichtern. Außerdem benötigt der John Deere Händler diese Nummern zur Bestellung von Ersatzteilen. Bewahren Sie die Identifikationsnummern an einem sicheren Ort außerhalb der Maschine bzw. des Produkts auf.

Die GARANTIE gilt im Rahmen des Kundendienstprogramms von John Deere nur für Kunden, die ihre Geräte wie in dieser Betriebsanleitung beschrieben bedienen und warten. Die Gewährleistungsbedingungen sind im Gewährleistungsdokument (Zertifikat oder Erklärung) erläutert, das Sie von Ihrem Händler erhalten haben sollten.

Mit dieser Gewährleistung erhalten Sie die Zusicherung, dass John Deere für seine Produkte einsteht, wenn innerhalb der Garantiezeit Mängel auftreten. In manchen Fällen bietet John Deere seinen Kunden auch nach Ablauf des Gewährleistungszeitraums

Verbesserungsmaßnahmen an (oft unentgeltlich). Bei unsachgemäßer Verwendung oder unzulässigen Modifikationen am Gerät erlischt die Gewährleistung. Auch nachträgliche Verbesserungsmaßnahmen werden dann möglicherweise nicht durchgeführt.

Wenn Sie nicht Ersteigentümer dieses Fahrzeugs sind, empfehlen wir Ihnen in Ihrem Interesse, einen John Deere Händler in Ihrer Nähe zu kontaktieren und ihm die Seriennummer dieser Einheit mitzuteilen. Dann ist es für John Deere einfacher, Sie über Probleme oder Produktverbesserungen zu informieren.

DX,IFC,PRE-29-24SEP25

John Deere steht zu Ihren Diensten



TS201—UN—15APR13

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist uns wichtig.

Unsere Vertriebspartner sind stets bemüht, Ihnen unverzüglich und effizienten Ersatzteil- und Kundendienst zu bieten:

- Wartung und Ersatzteile für Ihre Maschinen.
- Geschulte Servicetechniker und die zur Wartung Ihrer Maschinen erforderlichen Diagnose- und Reparaturwerkzeuge.
- **Bereitstellung von John Deere Ersatzteilen, Reparaturdienstleistungen und Informationen zu Wartung oder Reparatur. Für weitere Informationen siehe deere.com oder deere.ca.**

DX,IFC,JDS-29-30SEP25

Marken

Marken	
AutoTrac™	Marke von Deere & Company
CommandCenter™	Marke von Deere & Company
FurchenVision™	Marke von Deere & Company
GreenStar™	Marke von Deere & Company
iGrade™	Marke von Deere & Company
iPad™	Marke von Apple
iTEC™	Marke von Deere & Company

JDLINK™	Marke von Deere & Company
John Deere	Marke von Deere & Company
RowSense™	Marke von Deere & Company
SeedStar™	Marke von Deere & Company
Service ADVISOR™	Marke von Deere & Company
StarFire™	Marke von Deere & Company
Voyager®	Marke von ASA Electronics

ch177nn,1658757772656-29-23MAY25

Verwendung und Belastung des Displays

WICHTIG: John Deere G5e CommandCenter Displays nicht mit einem Hochdruckreiniger reinigen oder in Flüssigkeit eintauchen.

Im angeschlossenen Zustand sind die John Deere G5e CommandCenter Displays und die zugehörigen Stecker gegen Eindringen von Wasser und Staub geschützt (IP65), um Bedingungen standzuhalten, die üblicherweise bei landwirtschaftlichen Anwendungen vorliegen. Das Display kann in einer offenen oder geschlossenen Kabine verwendet werden. Extreme Bedingungen sollten vermieden werden, z. B. Waschen mit einem Hochdruckreiniger oder Eintauchen in Flüssigkeit. Das Display aus der Maschine nehmen, wenn es nicht verwendet wird, damit es nicht über längere Zeit der Witterung ausgesetzt ist.

ch177nn,1676275764495-29-04MAR25

Herunterladen von Softwareaktualisierungen

Sicherstellen, dass die Anzeige mit der neuesten Software aktualisiert wurde. Softwareaktualisierungen können unter folgender Adresse heruntergeladen werden:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372.000071E-29-17JUN14

John Deere Technical Information Bookstore (Buchladen für technische Dokumentation)

Aufgrund von Produktänderungen nach dem Zeitpunkt der Drucklegung sind in diesem Dokument möglicherweise nicht alle Produktfunktionen vollständig dargestellt. Vor der Inbetriebnahme die neueste Betriebsanleitung lesen. Eine Kopie ist beim Vertriebspartner oder auf techpubs.deere.com erhältlich.

CZ76372.000071F-29-04AUG25

Bildschirmversion der Betriebsanleitung

Die Betriebsanleitung des G5-Displays ist auf dem Bildschirm in der Hilfezentrale-Anwendung verfügbar. Siehe Bildschirmhilfe im Abschnitt "Einführung in das Display".

AL70325.000063C-29-04MAR25

Inhalt

Seite

Seite

Sicherheit

Sicherheitshinweise erkennen	02A-1
Signalwörter verstehen	02A-1
Sicherheitshinweise beachten	02A-1
Sicherheit bei Wartungsarbeiten	02A-2
Stufen und Handläufe richtig verwenden, ää	02A-2
Sicherer Umgang mit elektronischen Komponenten und deren Halterungen	02A-2
Vorschriftsmäßige Verwendung des elektronischen Displays	02A-3
Abstand zu Erntevorsätzen halten	02A-3
Sicherer Betrieb des Traktors	02A-3
Sicherer Betrieb von Lenksystemen	02A-4
Sicherheitsgurt ordnungsgemäß verwenden	02A-5
Maschine sicher abstellen	02A-6
Beifahrersitz (für Schulungszwecke)	02A-6
Sicherer Betrieb von Anbaugerät- Automatisierungssystemen	02A-6
Vorsicht bei Flüssigkeiten unter hohem Druck ..	02A-7
Betriebsanleitungen für ISOBUS- Steuereinheiten lesen	02A-7
Verletzungen durch Unfälle beim Rückwärtsfahren vermeiden	02A-7
Verhüten von Stromschlägen und Bränden	02A-7
Berühren von elektrischen Leitungen vermeiden	02A-8
Ordnungsgemäßer Abstand während des autonomen Betriebs	02A-8
Mitfahren in der Maschine während des autonomen Betriebs	02A-8
Sicheres Anhalten der autonomen Maschine	02A-9
Elektro- und Elektronikaltgeräte	02A-10

Warnschilder

Sicherheit im Autonomiebetrieb	02B-1
Sicherheitswarnung — AutoTrac erfasst	02B-1
Warnung vor einer nicht passierbaren Vermessung	02B-1
Sicherheitswarnung — ISOBUS-Steuereinheit ...	02B-2
Sicherheitswarnung — Unsachgemäße Bedienung von ISO- Zusatzbedienelementen	02B-2
Warnhinweis — Konfiguration von ISO- Zusatzbedienelementen	02B-2
Sicherheitswarnung — ISO Aux-Assistent	02B-2
Sicherheitswarnung — System-Neustart	02B-3
Sicherheitswarnung — Softwareinstallation	02B-3

Sicherheitsaufkleber ohne Text

Anbringungsort der Sicherheitsaufkleber	02C-1
---	-------

Erläuterungen zu den Sicherheitsaufklebern ohne Text	02C-1
Betriebsanleitung lesen	02C-1

Veröffentlichungen

Modell- und Aufkleberbezeichnungen	03-1
Identifizierung des Datumscode	03-1
Hinweis der US-Telekombehörde Federal Communications Commission (FCC)	03-1
EU-Konformitätserklärung	03-3
EU-Konformitätserklärung	03-4
EU-Konformitätserklärung	03-5
Konformitätserklärung Vereinigtes Königreich	03-6
Konformitätserklärung Großbritannien	03-7
Konformitätserklärung Großbritannien	03-8
Eurasische Wirtschaftsunion – EAC	03-9
Eurasische Wirtschaftsunion – EAC	03-12
Eurasische Wirtschaftsunion – EAC	03-15

Betrieb - Einführung zum Display

G5 CommandCenter	04A-1
Aufbau der Bedienseite	04A-2
Menü	04A-2
Bildschirmhilfe	04A-2
Status-Center	04A-3
Softkeys für Schnellzugriff	04A-3
Display-Lizenzen	04A-3

Betrieb - Display-Einrichtung

Einstellungen der Anzeige	04B-1
Layoutmanager	04B-5
Benutzer und Zugriff—Maschinen mit Start durch Zündschaltung	04B-8
Benutzer und Zugriff—Start per Tastendruck ...	04B-10
Drahtloseinstellungen	04B-12
Einstellungen für COM-Anschluss	04B-12
Original GreenStar-Monitor	04B-14
Maschinendaten	04B-14

Betrieb—Arbeits- und Feldeinrichtung

Geräte-Manager	04C-1
Feldauswahl	04C-4
Einrichtung für den Feldeinsatz	04C-6
Felder und Feldgrenzen	04C-6
Kartierung	04C-14
Markierungen	04C-16
Einstiegsmarkierungen	04C-17
Arbeitseinstellungen	04C-17
Arbeitsgesamtdaten	04C-19
Feldarbeitsdaten	04C-20
Arbeitsaufzeichnung	04C-20

Fortsetzung nächste Seite

*Originalanleitung. Alle Informationen, Abbildungen und technischen Angaben
in dieser Publikation entsprechen dem neuesten Stand zum Zeitpunkt der
Veröffentlichung. Änderungen jederzeit und ohne Bekanntgabe vorbehalten.*

	Seite		Seite
Gemeinsame Nutzung	04C-20	Aufzeichnen eines geraden Pfads innerhalb einer adaptiven Kontur	04H-26
Video	04C-22		
Einrichten der Bedienelemente	04C-23	Betrieb - AutoTrac-Wendeautomatisierung	
Einstellungsmanager	04C-23	AutoTrac™-Wendeautomatisierung	04I-1
Wirkungsweise von Maschinenleerlauf	04C-24	AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Traktoren	04I-2
Fahrgassensteuerung	04C-24	AutoTrac-Wendeautomatisierung für Mähdrescher	04I-5
		AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Feldspritzen	04I-6
Betrieb—Dateimanager			
Dateimanager	04D-1	Operation—Machine Sync	
USB-Stick	04D-5	Machine Sync	04J-1
Screenshots erfassen	04D-6	Kompatibilität mit Machine Sync	04J-3
		Bedienelemente für Machine Sync	04J-4
Betrieb—Software-Manager		Betrieb von Machine Sync – Führungsfahrzeug	04J-6
Software-Manager	04E-1	Betrieb von Machine Sync – Folgefahrzeug	04J-7
Display- und Steuereinheiten-Software aktualisieren	04E-2	Aktivierungsstrecke	04J-8
Hardware- und Softwareaktivierungen ohne Display	04E-4		
Betrieb—ISOBUS VT		Betrieb—Überlappingssteuerung	
ISOBUS VT	04F-1	Überlappingssteuerung	04K-1
		Manuelle Überlappingssteuerung	04K-1
Betrieb—StarFire-Empfänger			
StarFire-GPS-Empfänger	04G-1	Betrieb—Teilbreitensteuerung	
Fernaktualisierungen der StarFire-Software	04G-1	Teilbreitenschaltung	04L-1
		Modul für Teilbreitenstatus	04L-3
Betrieb—AutoTrac-Lenkssystem		Überlappungseinstellungen	04L-4
AutoTrac	04H-1		
Sicherer Betrieb von Lenkssystemen	04H-2	Betrieb — Autonomie	
Methoden des AutoTrac-Lenksystems	04H-2	Übersicht der Autonomieanwendung	04M-1
AutoPath	04H-8		
Spurverschiebung	04H-11	Betrieb—Display-Fernzugriff	
Benachrichtigung zu Änderung der Arbeitsbreite	04H-13	Display-Fernzugriff	04N-1
Fahrgassen	04H-13	Schritte zum Starten des Display- Fernzugriffs für die Fernbedienung des Displays	04N-1
Gemeinsam genutztes Signal	04H-13		
Straßen- und AutoTrac™- Wiederaufnahmeschalter	04H-14	Betrieb—Überwachung von Flüssigkeit und Filter	
Spurabstand	04H-14	Flüssigkeits- und Filterüberwachung	04O-1
Spursatz	04H-14		
Spurwechsel	04H-14	Einstellung und Optimierung—AutoTrac- Lenkssystem	
Auswahl der Lenkspur	04H-15	Kreisspur-Einstellungen	05A-1
Lightbar-Einstellungen	04H-15	Optimierung des Lenksystems	05A-1
AutoPath™-Kartendetails	04H-15	Kontureinstellungen	05A-4
AutoTrac-Statusdiagramm	04H-15		
Einstellung der Lenkspur	04H-16	Einstellung und Optimierung— Teilbreitenschaltung	
AutoTrac freigeben	04H-17	Erweiterte Einstellungen	05B-1
AutoTrac aktivieren	04H-17	Leistungsabstimmung	05B-1
AutoTrac™-Wiederaufnahmeschalter	04H-17		
AutoTrac beim nächsten Durchgang wieder einschalten	04H-18	Fehlersuche—Display	
Mindest- und Höchstgeschwindigkeiten	04H-18	Diagnosezentrale	06A-1
Vorgewendewarnung	04H-20	Systemwiederherstellung	06A-6
Navigieren um Hindernisse	04H-21		
AutoTrac-Deaktivierungsmeldungen	04H-21	Störungssuche—AutoTrac	
AutoTrac-Anbaugerätesteuerung (passiv)	04H-22	AutoTrac-Deaktivierungsmeldungen	06B-1
AutoTrac RowSense	04H-23	Störungssuche	06B-1
AutoTrac bei Nichtgebrauch deaktivieren	04H-24		
System deaktivieren und ausschalten	04H-25		
Einstellungen des Lenksystems	04H-25		
Spurfolgetöne	04H-25		
Aufnahme eines geraden Pfads oder Navigieren um Hindernisse	04H-26		

Seite

**Störungssuche—AutoTrac-
Wendeautomatisierung**

Störungssuche bei aktiver
Anbaugerätelenkung 06C-1

Störungssuche—Ethernet

Ethernet 06D-1

Wartung—Kalibrierungen

Wartung und Kalibrierungen 07A-1

Wartungsprüfungen 07A-1

Wartungsintervalle 07A-1

Kalibrierungen 07A-1

Wartung—Instandhaltung

Anzeige reinigen 07B-1

Zurücksetzen auf Werksdaten 07B-1

Sicherheit

Sicherheitshinweise erkennen



T81389—UN—28JUN13

Dies ist ein Sicherheitswarnsymbol. Dieses Symbol weist an der Maschine oder in diesem Handbuch auf Verletzungsgefahr hin.

Empfohlene Sicherheitsvorkehrungen treffen und Vorgehensweisen zum sicheren Betrieb befolgen.

DX.ALERT-29-03OCT22

bestimmter Gefahrenquellen. Allgemeine Vorsichtsmaßnahmen sind auf den Warnschildern VORSICHT angegeben. Warnzeichen mit VORSICHT machen in diesem Handbuch auch auf Sicherheitshinweise aufmerksam.

DX.SIGNAL-29-05OCT16

Sicherheitshinweise beachten



TS201—UN—15APR13

Signalwörter verstehen



⚠️ WARNUNG

⚠️ ACHTUNG

TS187—29—04JUN19

GEFAHR: GEFAHR! bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.

WARNUNG: WARNUNG! bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.

ACHTUNG: ACHTUNG! bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein. Mit VORSICHT kann auch auf unsichere Praktiken im Zusammenhang mit bestimmten Ereignissen aufmerksam gemacht werden, die zu Verletzungen führen können.

Das Sicherheitswarnsymbol wird durch die Signalwörter GEFAHR, WARNUNG oder VORSICHT ergänzt. Mit GEFAHR werden äußerst schwerwiegende Gefahrensituationen bezeichnet. Die Warnschilder GEFAHR oder WARNUNG befinden sich im Bereich

Alle Sicherheitshinweise in diesem Handbuch und alle an der Maschine angebrachten Warnschilder aufmerksam lesen. Warnschilder in gutem Zustand halten. Fehlende oder beschädigte Warnschilder ersetzen. Sicherstellen, dass neue Ausrüstungskomponenten und Ersatzteile mit den gegenwärtig gültigen Warnschildern versehen sind. Ersatzwarnschilder sind beim John Deere Händler erhältlich.

Teile und Komponenten, die von Lieferanten bezogen werden, sind möglicherweise mit weiteren Sicherheitsinformationen versehen, die in dieser Betriebsanleitung nicht wiedergegeben sind.

Sich mit der Handhabung der Maschine und ihren Bedienelementen vertraut machen. Niemals die Bedienung durch Personen ohne Einweisung zulassen.

Die Maschine stets in einwandfreien Zustand halten. Unzulässige Veränderungen können die Funktion und/oder Betriebssicherheit sowie die Lebensdauer der Maschine beeinträchtigen.

Wenn etwas in diesem Handbuch nicht verstanden und Unterstützung benötigt wird, den John Deere Händler kontaktieren.

DX.READ-29-01AUG22

Sicherheit bei Wartungsarbeiten



TS218—UN—23AUG88

Vor der Ausführung mit der Wartungsmaßnahme vertraut machen. Arbeitsbereich sauber und trocken halten.

Schmierungs- oder Wartungsarbeiten sowie Einstellungen nicht bei laufender Maschine durchführen. Hände, Füße und Kleidung von angetriebenen Teilen fernhalten. Alle Antriebe ausschalten und Bedienelemente betätigen, um den Druck abzubauen. Ausrüstung auf den Boden absenken. Motor abstellen und Maschine sichern. Falls vorhanden, Zündschlüssel abziehen, Batterie trennen und Maschine abkühlen lassen.

Alle Maschinenelemente, die für Wartungsarbeiten angehoben werden müssen, sicher abstützen.

Dafür sorgen, dass sich alle Teile stets in gutem Zustand befinden und ordnungsgemäß eingebaut sind. Schäden umgehend beheben. Abgenutzte oder beschädigte Teile ersetzen. Ansammlungen von Schmierfett, Öl oder Schmutz beseitigen.

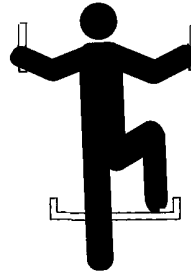
Bei selbstfahrenden Maschinen das Massekabel (–) der Batterie abklemmen, bevor Einstellungen an der elektrischen Anlage oder Schweißarbeiten an der Maschine durchgeführt werden.

Bei gezogenen Anbaugeräten Kabelbäume vom Traktor trennen, bevor Wartungsarbeiten an Komponenten der elektrischen Anlage oder Schweißarbeiten an der Maschine durchgeführt werden.

Stürze bei der Reinigung oder Arbeiten in der Höhe können zu schweren Verletzungen führen. Eine Leiter oder Arbeitsbühne verwenden, um alle Stellen gut zu erreichen. Stabile und sichere Fußstützen und Handgriffe verwenden.

DX,SERV-29-20JAN26

Stufen und Handläufe richtig verwenden,ää



T133468—UN—15APR13

Zur Vermeidung von Stürzen beim Auf- und Absteigen auf die Maschine blicken. Bei der Verwendung von Stufen, Handgriffen und Handläufen Dreipunkt-Kontakt beibehalten.

Besondere Vorsicht walten lassen, wenn Schlamm, Schnee oder Feuchtigkeit für Rutschgefahr sorgen. Die Stufen sauber und frei von Schmierfett oder Öl halten. Beim Absteigen niemals von der Maschine springen. Niemals auf eine fahrende Maschine aufsteigen oder von einer fahrenden Maschine absteigen.

DX,WW,MOUNT-29-12OCT11

Sicherer Umgang mit elektronischen Komponenten und deren Halterungen



TS249—UN—23AUG88

Ein Sturz während elektronische Komponenten an Geräten angebracht bzw. von diesen entfernt werden, kann zu schweren Verletzungen führen. Eine Leiter oder Plattform verwenden, um den Anbringungsort leicht erreichen zu können. Auf stabilen, sicheren Stand achten und stabile, sichere Handgriffe verwenden. Komponenten nicht bei nasser oder eisiger Witterung ein- bzw. ausbauen.

Die Montage bzw. Wartung einer RTK-Basisstation auf

einem Turm oder anderen hohen Gebäude mit Hilfe eines zertifizierten Kletterers durchführen.

Bei der Montage bzw. Wartung eines GPS-Empfängermasts an einem Anbaugerät geeignete Verfahren zum Anheben anwenden sowie passende Schutzausrüstung tragen. Der Mast ist schwer und kann unhandlich sein. Zwei Personen sind erforderlich, wenn die Anbringungsorte nicht vom Boden oder von einer Wartungsplattform aus zugänglich sind.

DX,WW,RECEIVER-29-24AUG10

Vorschriftsmäßige Verwendung des elektronischen Displays

Elektronische Displays sind sekundäre Geräte, die den Fahrer bei der Durchführung von Arbeiten im Feld unterstützen, den Komfort erhöhen und für Unterhaltung sorgen sollen. Displays bieten ein breites Spektrum von Funktionen. Sie werden bei Maschinen in vielen verschiedenen Systemanwendungen eingesetzt und können mit anderen sekundären Geräten, z. B. elektronischen Handgeräten, verwendet werden.

Ein sekundäres Gerät ist ein Gerät, das zum Betrieb der Maschine für den vorgesehenen Hauptzweck nicht erforderlich ist. Der Fahrer ist stets für den sicheren Betrieb und die Kontrolle der Maschine verantwortlich.

Um Verletzungen während des Betriebs der Maschine zu vermeiden:

- Das Display gemäß der Anbauanleitung ausrichten. Darauf achten, dass das Gerät sicher befestigt ist und die Sicht des Fahrers oder die Bedienelemente der Maschine nicht beeinträchtigt.
- Sich nicht durch das Display ablenken lassen. Aufmerksam bleiben. Auf die Maschine und die Umgebung achten.
- Während sich die Maschine bewegt, nicht die Einstellungen ändern oder auf Funktionen zugreifen, die eine längere Verwendung der Bedienelemente des Displays erfordern. Bevor dies versucht wird, die Maschine an einer sicheren Stelle anhalten und in die Parkstellung schalten.
- Niemals die Lautstärke so hoch einstellen, dass Verkehrsgeräusche und Rettungsfahrzeuge nicht mehr hörbar sind.

Um sicheren Betrieb zu gewährleisten, können bestimmte Funktionen des Displays deaktiviert werden, es sei denn, die Maschinenbewegung ist eingeschränkt und/oder die Maschine wurde in die Parkstellung geschaltet. Die Übersteuerung dieser Sicherheitsfunktion kann ein Verstoß gegen die geltenden Gesetze darstellen und zu Schäden sowie schweren oder tödlichen Verletzungen führen.

Die verfügbaren Displayfunktionen nur verwenden, wenn dies im Rahmen der Bedingungen auf sichere

Weise und in Übereinstimmung mit den bereitgestellten Anweisungen durchgeführt werden kann. Bei der Verwendung eines sekundären Geräts immer die Regeln für sicheres Fahren sowie die geltenden Gesetze und Verkehrsvorschriften beachten.

DX,ELEC,DISPLAY-29-13JAN15

Abstand zu Erntevorsätzen halten



ES118704—UN—21MAR95

Messerbalken, Schnecke, Haspel und Einzugsrollen können aufgrund ihrer Funktionsfähigkeit nicht vollständig abgesichert werden. Während des Betriebs sicheren Abstand zu diesen Teilen halten. Immer die Hauptkupplung ausrücken, den Motor abstellen und den Zündschlüssel abziehen, bevor Wartungsarbeiten ausgeführt oder Verstopfungen beseitigt werden.

FX,CUT-29-21DEC90

Sicherer Betrieb des Traktors

Die Unfallgefahr kann durch Einhaltung von folgenden einfachen Vorsichtsmaßnahmen verringert werden:

- Den Traktor nur für Arbeiten verwenden, die dem Einsatzzweck entsprechen, z. B. Schieben, Ziehen, Abschleppen, Betätigen und Transportieren verschiedener, austauschbarer Geräte für landwirtschaftliche Arbeiten.
- Die Fahrer müssen geistig und körperlich in der Lage sein, auf die Fahrerplattform zu gelangen und/oder Bedienelemente zu erreichen und die Maschine ordnungsgemäß und sicher zu bedienen.
- Die Maschine niemals bei Ablenkung, Müdigkeit oder Beeinträchtigung bedienen. Die ordnungsgemäße Bedienung der Maschine erfordert die uneingeschränkte Aufmerksamkeit und Achtsamkeit des Fahrers.
- Dieser Traktor ist nicht zur Verwendung als Freizeitfahrzeug vorgesehen.
- Diese Betriebsanleitung lesen, bevor der Traktor in Betrieb genommen wird; alle Anweisungen für den Betrieb und die Sicherheitshinweise in der Betriebsanleitung und am Traktor befolgen.
- Die Anweisungen in der Betriebsanleitung für Betrieb

und Ballastauswahl beim Einsatz von Anbaugeräten (z. B. Frontlader) beachten.

- Die Anweisungen in der Betriebsanleitung aller montierten oder gezogenen Geräte oder Anhänger beachten. Gespann mit Anbaugerät oder Anhänger nur verwenden, wenn alle Anweisungen befolgt sind.
- Vor dem Anlassen des Motors bzw. der Inbetriebnahme der Maschine sicherstellen, dass sich niemand im Bereich der Maschine und der angebauten Geräte sowie im Arbeitsbereich aufhält.
- Bei der Bedienung von Heckkraftheber und hydraulischer Wagenanhängevorrichtung (falls vorhanden) auf ausreichenden Abstand zu den Geräten achten.
- Hände, Füße und Kleidung von angetriebenen Teilen fernhalten.

Empfehlungen zum Fahrverhalten

- Niemals auf einen fahrenden Traktor aufsteigen oder von diesem abspringen.
- Vor Verwendung des Traktors alle erforderlichen Schulungen absolvieren.
- Keine Kinder und Mitfahrer auf dem Traktor und den Zusatzgeräten erlauben.
- Das Fahren auf dem Traktor ist nur auf einem von John Deere zugelassenen Sitz mit Sicherheitsgurt zulässig.
- Alle Abdeckungen/Schutzvorrichtungen müssen stets an ihrem Platz angebracht sein.
- Beim Befahren von öffentlichen Straßen geeignete visuelle und akustische Signale verwenden.
- Vor dem Anhalten an den Straßenrand fahren.
- Auf unebenem Gelände oder an steilen Hängen die Geschwindigkeit beim Wenden, Betätigen einzelner Bremsen oder Arbeiten in Gefahrenbereichen verringern.
- Bei angehobenen Anbaugeräten verringert sich die Stabilität.
- Bei Straßenfahrt die Bremspedale koppeln.
- Beim Anhalten auf rutschigen Oberflächen das Bremspedal mehrmals betätigen (pumpen).
- Kotflügel und Schmutzfänger, sofern vorhanden, regelmäßig reinigen. Vor Fahrten auf öffentlichen Straßen Schmutz entfernen.

Sitzheizung und Sitzbelüftung

- Eine überhitzte Sitzheizung kann zu Verbrennungen führen oder den Sitz beschädigen. Um das Verbrennungsrisiko zu verringern, bei der Verwendung der Sitzheizung über einen längeren Zeitraum vorsichtig sein, besonders wenn der Fahrer Temperaturveränderungen oder Schmerzen auf der Haut nicht wahrnimmt. Keine Gegenstände wie Decken, Kissen, Abdeckungen oder ähnliche Gegenstände auf den Sitz legen, da dies zu einer Überhitzung der Sitzheizung führen kann.

Ziehen von Lasten

- Beim Ziehen und Abbremsen mit schweren Lasten vorsichtig vorgehen. Der Anhalteweg vergrößert sich mit der Geschwindigkeit und dem Gewicht der Anhängelasten sowie an einem Gefälle. Gezogene Lasten (mit oder ohne Bremsen), die zu schwer für den Traktor sind oder zu schnell gezogen werden, können zum Verlust der Kontrolle über das Fahrzeug führen.
- Das Gesamtgewicht von Zugmaschine und Last beachten.
- Gezogene Lasten nur an zugelassenen Kupplungen ankuppeln, um ein Umkippen nach hinten zu vermeiden.

Abstellen und Verlassen des Traktors

- Vor dem Absteigen von der Maschine Zusatzsteuergeräte und Zapfwelle ausschalten, Motor abstellen, Anbaugeräte auf den Boden absenken, Bedienelemente für Anbaugeräte in Neutralstellung bringen und Parksicherung einlegen (Parksperr, Feststellbremse). Außerdem den Zündschlüssel (falls vorhanden) abziehen und Traktor sichern, wenn der Traktor unbeaufsichtigt gelassen wird.
- Der Traktor kann sich TROTZ ausgeschaltetem Motor bei eingelegtem Gang bewegen.
- Niemand darf sich in der Nähe einer in Betrieb befindlichen Zapfwelle oder eines in Betrieb befindlichen Anbaugeräts aufhalten.
- Vor der Durchführung von Wartungsarbeiten warten, bis alle Komponenten zum Stillstand gekommen sind.

Typische Unfälle

Eine unsichere oder zweckentfremdete Verwendung des Traktors kann zu Unfällen führen. Auf die Gefahren beim Betrieb des Traktors achten.

Die typischsten Unfälle mit Traktoren:

- Traktor überschlägt sich
- Kollisionen mit anderen motorisierten Fahrzeugen
- Falsche Startvorgänge
- Verwicklung in Zapfwellen
- Herabfallen vom Traktor
- Verletzungen durch Quetschungen und Einklemmen beim Ankuppeln

DX,WW,TRACTOR-29-25NOV25

Sicherer Betrieb von Lenksystemen

Lenksysteme nicht bei Straßenfahrt verwenden. Lenksysteme vor der Straßenfahrt immer ausschalten (deaktivieren). Nicht versuchen, ein Lenksystem

während des Transports auf einer Straße einzuschalten.

Lenksysteme sollen den Bediener bei der effizienteren Durchführung der mit dem Anwendungsfall verbundenen Vorgänge unterstützen. Der Fahrer ist immer für den Pfad und den sicheren Betrieb der Maschine verantwortlich. Lenksysteme erkennen oder verhindern nicht automatisch Zusammenstöße mit Hindernissen, Maschinen oder anderen Fahrzeugen.

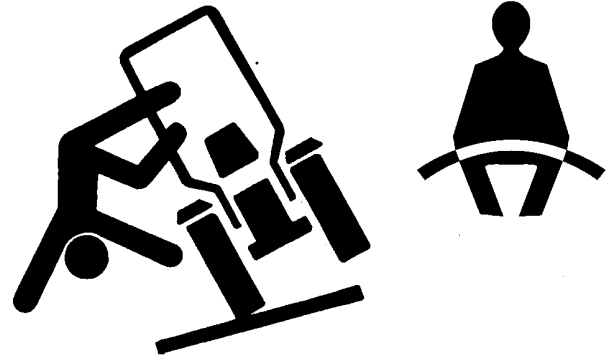
Lenksysteme umfassen sämtliche Anwendungen, welche die Maschinenlenkung automatisieren. Dazu gehören u. a. AutoTrac, iTEC, AutoTrac-Wendeautomatisierung, AutoTrac-Anbaugerätelenkung (passiv), AutoTrac Universal, Steuereinheit für AutoTrac, AutoTrac RowSense und Machine Sync.

Zur Vermeidung von Verletzungen des Fahrers und Personen in der Nähe:

- Niemals eine Maschine während der Fahrt besteigen oder verlassen.
- Sicherstellen, dass Maschine, Anbaugerät und Lenksystem richtig eingestellt wurden.
 - Bei Verwendung von iTEC, AutoTrac-Wendeautomatisierung, AutoTrac-Anbaugerätelenkung (passiv) sicherstellen, dass genaue Vermessungen definiert wurden.
 - Bei der Verwendung von Machine Sync überprüfen, ob der Homepunkt des Folgefahrzeugs mit ausreichend Platz zwischen den Maschinen kalibriert ist.
- Aufmerksam bleiben und stets auf die Umgebung achten.
- Lenkrad bei Bedarf manuell übernehmen, um Gefahrenstellen auf dem Feld auszuweichen sowie den Zusammenstoß mit Personen, Geräten oder anderen Hindernissen zu vermeiden.
- Betrieb einstellen, wenn aufgrund schlechter Sichtverhältnisse die Bedienung der Maschine behindert wird oder Personen und Hindernisse im Maschinenpfad nicht erkannt werden können.
- Bei der Auswahl der Maschinengeschwindigkeit Feldbedingungen, Sicht und Maschinenkonfiguration berücksichtigen.

ch177nn,1660716404585-29-23MAY24

Sicherheitsgurt ordnungsgemäß verwenden



TS1729—UN—24MAY13

Tod oder Verletzung durch Quetschungen bei Überschlag vermeiden.

Diese Maschine ist mit einem Überschlagschutz ausgerüstet. Bei Betrieb mit Überschlagschutz **IMMER** den Sicherheitsgurt anlegen.

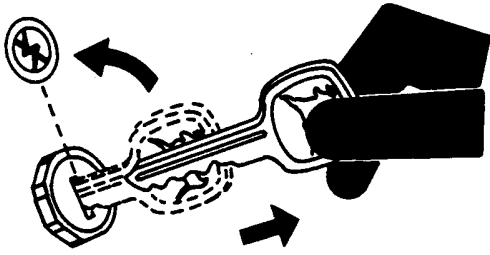
- Sicherheitsgurt an der Gurtverriegelung festhalten und über den Körper ziehen.
- Verriegelung in das Gurtschloss einstecken. Auf Klickgeräusch achten.
- An der Gurtverriegelung ziehen, um sicherzustellen, dass der Gurt sicher befestigt ist.
- Sicherheitsgurt um die Hüften festziehen.

Ersetzen Sie den kompletten Sicherheitsgurt, wenn die Befestigungsteile, das Gurtschloss, der Gurt oder der Gurtaufroller Anzeichen von Beschädigungen aufweisen.

Den Sicherheitsgurt und die Befestigungsteile mindestens einmal im Jahr überprüfen. Auf lockere Befestigungsteile und Gurtschäden wie Einschnitte, Ausfransungen, übermäßigen oder ungewöhnlichen Verschleiß, Verfärbungen oder Scheuerstellen achten. Nur durch Ersatzteile ersetzen, die den technischen Angaben für Ihre Maschine entsprechen.

DX,ROPS1-29-22AUG13

Maschine sicher abstellen



TS230—UN—24MAY89

Vor Beginn der Arbeiten an der Maschine:

- Alle Geräte auf den Boden absenken.
- Motor abstellen und Maschine sichern. Vor dem endgültigen Verlassen der Maschine Schlüssel (falls vorhanden) abziehen.
- Masseband der Batterie trennen.
- Den Hinweis "NICHT IN BETRIEB NEHMEN" am Fahrerstand anbringen.

DX,PARK-29-25NOV25

Beifahrersitz (für Schulungszwecke)



TS1730—UN—24MAY13

Der Beifahrersitz (für Schulungszwecke), falls vorhanden, ist ausschließlich zur Einweisung von Fahrern oder zur Diagnose von Maschinenstörungen vorgesehen.

DX,SEAT,NA-29-22AUG13

Sicherer Betrieb von Anbaugerät-Automatisierungssystemen



PC13793—UN—25MAY11

Anbaugerät-Automatisierungssysteme nicht auf Verkehrswegen verwenden. Anbaugerät-Automatisierungssysteme immer ausschalten (deaktivieren), bevor eine Straße befahren wird. Nicht versuchen, ein Anbaugerät-Automatisierungssystem während des Transports auf einer Straße einzuschalten (zu aktivieren).

Anbaugerät-Automatisierungssysteme sind dazu vorgesehen, der Arbeitskraft bei der effizienteren Durchführung von Feldarbeiten zu helfen. Der Fahrer ist immer für den Maschinenpfad verantwortlich.

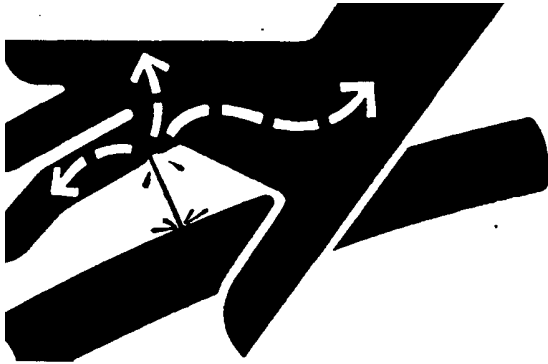
Anbaugerät-Automatisierungssysteme umfassen sämtliche Anwendungen, die Anbaugerätbewegungen automatisieren. Dazu gehören u. a. iGrade und die aktive Anbaugerätelenkung.

Zur Vermeidung von Verletzungen des Fahrers sowie von Personen, die sich in der Nähe befinden:

- Sicherstellen, dass die Maschine, das Anbaugerät und die Automatisierungssysteme richtig eingestellt wurden.
- Aufmerksam bleiben und stets auf die Umgebung achten.
- Bei Bedarf die Steuerung der Maschine übernehmen, um Gefahrenstellen im Schlag auszuweichen sowie den Zusammenstoß mit Personen, Geräten oder anderen Hindernissen zu vermeiden.
- Den Betrieb einstellen, wenn aufgrund schlechter Sichtverhältnisse die Bedienung der Maschine behindert wird oder Personen und Hindernisse im Maschinenpfad nicht erkannt werden können.

ch177nn,1660716425482-29-17AUG22

Vorsicht bei Flüssigkeiten unter hohem Druck



X9811—UN—23AUG88

Hydraulikschläuche regelmäßig – mindestens einmal jährlich – auf Leckage, Knicke, Schnitte, Risse, Scheuerstellen, Blasenbildung, Korrosion, offenes Gewebe oder andere Anzeichen von Verschleiß oder Beschädigung prüfen.

Abgenutzte oder beschädigte Schläuche umgehend durch von John Deere zugelassene Ersatzteile ersetzen.

Unter Druck austretende Flüssigkeit kann in die Haut eindringen und schwere Verletzungen verursachen.

Deshalb vor dem Trennen von Hydraulikleitungen oder anderen Leitungen das System drucklos machen. Alle Leitungsverbindungen anziehen, bevor der Druck in der Anlage wieder aufgebaut wird.

Mithilfe eines Stücks Karton nach Leckage suchen. Hände und Körper vor Flüssigkeiten unter hohem Druck schützen.

Bei versehentlicher Einspritzung unter die Haut sichts sofort in chirurgische Behandlung begeben.

DX,FLUID-29-05NOV25

Betriebsanleitungen für ISOBUS-Steuereinheiten lesen

Zusätzlich zu GreenStar-Anwendungen kann dieses Display als Anzeigegerät für alle ISOBUS-Steuereinheiten eingesetzt werden, die der Norm ISO 11783 entsprechen. Das beinhaltet auch die Fähigkeit, ISOBUS-Anbaugeräte zu steuern. Bei einer solchen Verwendung werden die auf dem Display erscheinenden Informationen und Steuerfunktionen von der ISOBUS-Steuereinheit bereitgestellt und unterliegen der Verantwortung bzw. Haftung des Herstellers der ISOBUS-Steuereinheit. Einige dieser Funktionen stellen möglicherweise eine Gefahr für den Fahrer oder Personen in der Nähe dar. Vor der Verwendung die mitgelieferte Betriebsanleitung des Herstellers der ISOBUS-Steuereinheit durchlesen und alle in dieser Betriebsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweise sowie alle an der ISOBUS-Steuereinheit angebrachten Warnschilder beachten.

HINWEIS: ISOBUS entspricht der ISO-Norm 11783.

ch177nn,1660716458058-29-17AUG22

Verletzungen durch Unfälle beim Rückwärtsfahren vermeiden



PC10857XW—UN—15APR13

Vor dem Anfahren der Maschine sicherstellen, dass sich keine Personen im Pfad der Maschine befinden. Der Fahrer muss sich umdrehen und direkt nach hinten blicken, um die beste Sicht zu gewährleisten. Eine Person als Signalgeber einsetzen, wenn beim Rückwärtsfahren die Sicht versperrt ist oder wenig Platz vorhanden ist.

Sich nicht auf eine Kamera verlassen, um zu sehen, ob Personen oder Hindernisse sich hinter der Maschine befinden. Die Funktion des Systems kann durch viele Faktoren eingeschränkt sein; dies sind z.B. Wartungsbedingungen, Umweltbedingungen und Betriebsbereich.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-29-30AUG10

Verhüten von Stromschlägen und Bränden



PC12631—UN—04JUN10

Batteriebetriebene Geräte und Stromversorgungsquellen erzeugen Stromschläge, Funken oder Lichtbögen, wenn ein Kurzschluss erfolgt. Elektrische Kurzschlüsse können so hohe Temperaturen erreichen, dass sie zu Verbrennungen

führen und gewöhnliche Materialien entzünden oder schmelzen können.

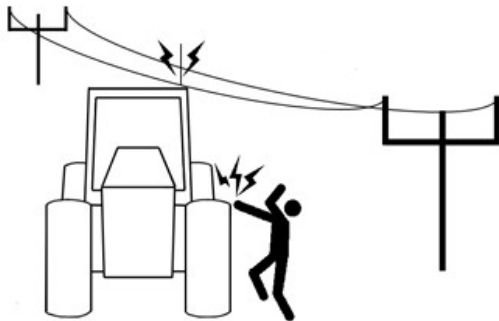
Um Verletzungen durch Stromschläge, Verbrennungen oder mögliche Brandgefahren zu verhüten, vor Einbau oder Wartung stets die Batteriestromversorgung oder andere Stromversorgungsquellen des Geräts unterbrechen:

- Masseklemme (Minuspol [-]) der Batterie trennen.
- Batterie lösen und ausbauen.
- Hauptbatterie oder sonstige Stromversorgungsquelle ausschalten.
- Stecker der Stromversorgungsquelle vom Gerät abziehen.

Beim Einbau elektrischer Geräte müssen alle örtlichen Bestimmungen und Vorschriften verstanden und befolgt werden.

HC94949,0000487-29-27JAN14

Berühren von elektrischen Leitungen vermeiden



PC13658—UN—08NOV11

Die Antenne ist evtl. hoch genug, um niedrig hängende elektrische Leitungen zu berühren. Schwere Verletzungen durch Elektroschock vermeiden:

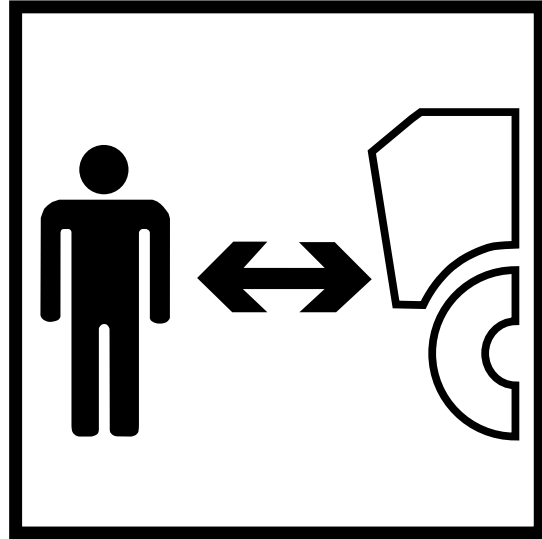
- Während des Betriebs oder Transports der Maschine Abstand zu allen niedrig hängenden elektrischen Leitungen halten.

HC94949,0000488-29-24JAN14

Ordnungsgemäßer Abstand während des autonomen Betriebs

Um die Autonomie einzuleiten, darf sich der Remote-Fahrer nicht weiter als 450 m (1500 ft) von Maschine und Anbaugerät befinden. Wenn der Autonomiebetrieb per Remote-Bedienung zugelassen wird, darf sich niemand in der Kabine befinden. Fahrer und andere Personen müssen mindestens 16 m (50 ft) von der Maschine und dem Anbaugerät entfernt sein, bevor der autonome Betrieb zugelassen wird. Wenn Maschine

und Anbaugerät autonom arbeiten, müssen Fahrer und andere Personen immer mindestens 16 m (52 ft) entfernt bleiben. Fahrer und andere Personen dürfen sich niemals im Bewegungspfad der Maschine und des Anbaugeräts befinden.



APY76278—UN—04AUG22

bvvmsit,1656505908907-29-03FEB25

Mitfahren in der Maschine während des autonomen Betriebs

Wenn der Fahrer den Modus "Mitfahren" auswählt, muss der Fahrer auf dem Sitz bleiben. Den Sitz nicht verlassen oder versuchen, die Kabine zu verlassen, während die Maschine in Bewegung ist. Die Maschine kann jederzeit plötzlich und abrupt anhalten. Sicherstellen, dass der Sicherheitsgurt immer angelegt ist, während die Maschine in Bewegung ist, da es sonst zu Verletzungen kommen kann.

Das System überwacht den Sitzschalter und erzwingt den Betriebsmodus. Wenn der Fahrer während des autonomen Betriebs den Fahrersitz verlässt, stoppt die Maschine und die Autonomie wird ausgeschaltet. Das System schaltet das Getriebe in Parkstellung und der Motor läuft weiter. Wenn der Autonomiebetrieb per Remote-Bedienung zugelassen wird, darf sich niemand in der Kabine befinden.

ZIDXX1X,1763035942608-29-13NOV25

Sicheres Anhalten der autonomen Maschine

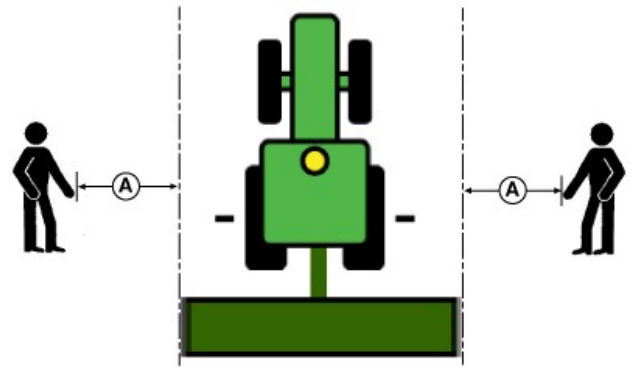
⚠ ACHTUNG: Verletzungen oder Todesfälle vermeiden. Halten Sie sich vom Gerätepfad fern und versuchen Sie nicht, die Fahrerplattform zu betreten, wenn Autonomie aktiv ist. Die Kameras der Wahrnehmung an der Ausrüstung zu sehen bedeutet nicht, dass das Wahrnehmungssystem eine Person erkennen kann oder wird.

• Maschine in Bewegung

- Operations Center Mobile verwenden, um die Maschine anzuhalten. Dies ist die primäre Methode zur Steuerung der autonomen Maschine. Es liegt in der Verantwortung des Fahrers, das an der Maschine angeschlossene Gerät zu verwenden, um die autonome Maschine anzuhalten.
- Wenn die Verbindung der autonomen Maschine zum Operations Center unterbrochen wurde, 15 Minuten warten. Nach 15 Minuten stoppt die autonome Maschine und verlässt die Autonomie.
- Wenn die autonome Maschine angehalten werden muss und kein Zugriff auf das Operations Center besteht, kann das folgende Verfahren für Personen- oder Fahrzeugstopp verwendet werden:

WICHTIG: Der zukünftige Pfad und die zukünftige Geschwindigkeit der Maschine können sich ändern, insbesondere in Bereichen wie Vorgewende, hügelige Hänge und ähnliches Gelände. Wenn die Maschine ein Wendemanöver am Vorgewende oder ein ähnliches Manöver durchführt, wird empfohlen, das Verfahren zum Gehen zu befolgen.

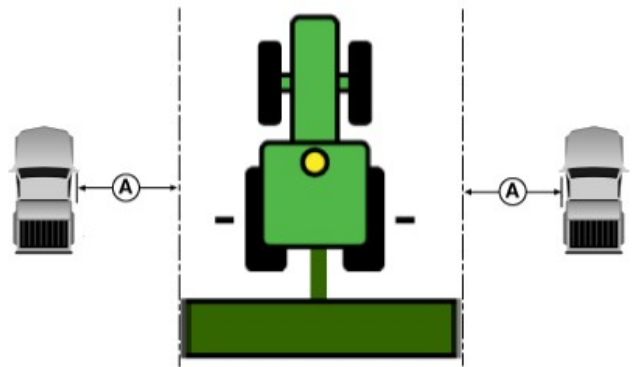
Vom Feld aus sich vorsichtig beiden Seiten der Maschine nähern, entweder neben der Kabine gehen oder parallel zur Kabine in der gleichen Fahrtrichtung der Maschine und dabei 2—4 m (6—13 ft) vom Maschinenpfad entfernt bleiben, bis die Maschine anhält. Vor dem Einsteigen in die Kabine warten, bis die gelben Leuchten, außer Rundumleuchten, aufhören zu blinken.



PC662151N—UN—04JUN25

Person stoppt die Maschine, wenn keine Verbindung zum Operations Center besteht

A—Abstand zur Maschine, 2—4 m (6—13 ft)



PC693485—UN—14NOV25

Fahrzeug stoppt die Maschine, wenn keine Verbindung zum Operations Center besteht

A—Abstand zur Maschine, 2—4 m (6—13 ft)

HINWEIS: Bei gelben Leuchten kann es bis zu 5 Minuten dauern, bis sie nicht mehr blinken

• Maschine im aktiven autonomen Zustand gestoppt:

Wenn die Maschine in einem aktiven autonomen Zustand gestoppt wird (gelbe Leuchten blinken, Rundumleuchten ausgenommen), sich vorsichtig beiden Seiten der Maschine neben oder parallel zur Kabine nähern. Vor dem Einsteigen in die Kabine 2—4 m (6—13 ft) vom Gerätepfad entfernt bleiben und warten, bis die gelben Leuchten, außer Rundumleuchten, nicht mehr blinken.

HINWEIS: Bei gelben Leuchten kann es bis zu 5 Minuten dauern, bis sie nicht mehr blinken.

ch177nn,1739532758280-29-02FEB26

Elektro- und Elektronikaltgeräte



PC17530—UN—06AUG13

Bei Produkten, die mit der durchgestrichenen Abfalltonne auf Rädern gekennzeichnet sind, handelt es sich um elektrische und elektronische Geräte, die nicht als unsortierter Hausmüll entsorgt werden dürfen.

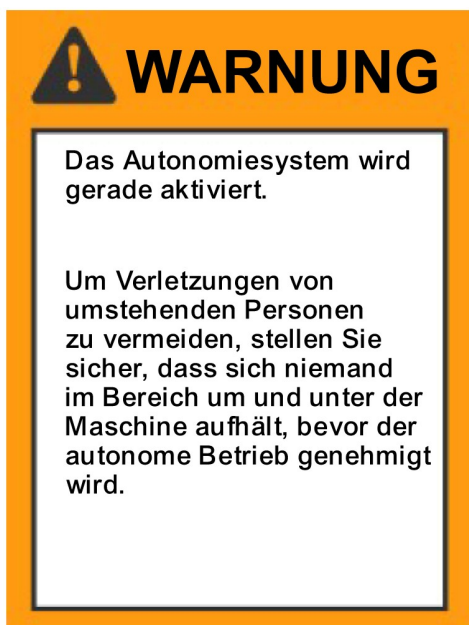
Die Elektro- und Elektronikgeräte sowie Zubehör und Verpackung dem umweltgerechten Recycling zuführen.

HC94949,00007E8-29-16JUN15

Warnschilder

Sicherheit im Autonomiebetrieb

Diese Meldung zeigt an, dass der Fahrer den Übergang der Maschine vom manuellen Betrieb zum vollautonomen Betrieb eingeleitet hat.



PC703789—29—09APR26

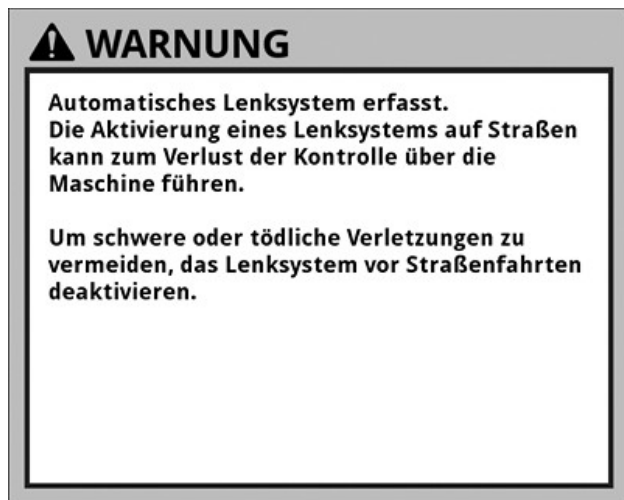
Warnung

HINWEIS: Eine Warnmeldung zum Übergang zur Autonomie angezeigt, nachdem in Operations Center Mobile die Schaltfläche "Autonomie starten" gedrückt wurde.

HINWEIS: Dies ist erforderlich, um in den aktiven Autonomiezustand des Systems zu wechseln und die autonome Steuerung an die Maschine zu übergeben.

bvvmsit,1657202622886-29-27FEB26

Sicherheitswarnung — AutoTrac erfasst

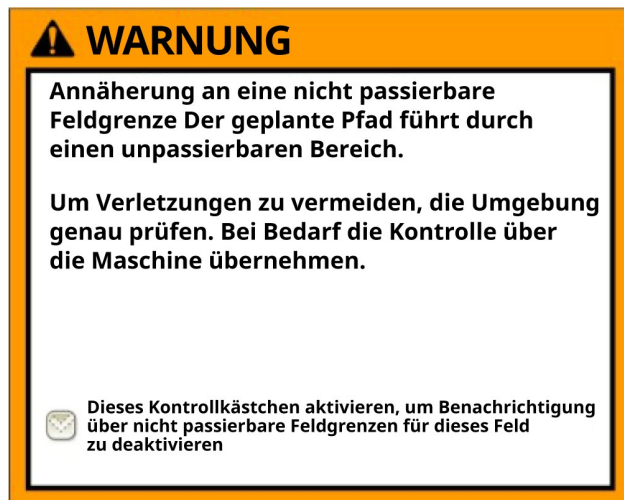


PC27620—29—23APR20

Diese Meldung wird beim Anlassen in Fahrzeugen mit automatischem Lenksystem angezeigt.

ch177nn,1660716819242-29-17AUG22

Warnung vor einer nicht passierbaren Vermessung



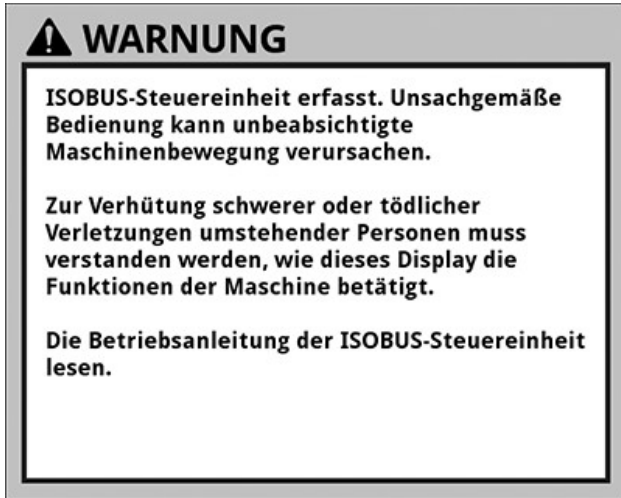
PC703797—29—09APR26

AutoTrac™-Wendeautomatisierung

Diese Meldung erscheint, wenn der Pfad der Maschine eine nicht passierbare Feldgrenze kreuzt, während AutoTrac-Wendeautomatisierung aktiv ist.

ch177nn,1738560303121-29-27FEB26

Sicherheitswarnung – ISOBUS-Steuereinheit

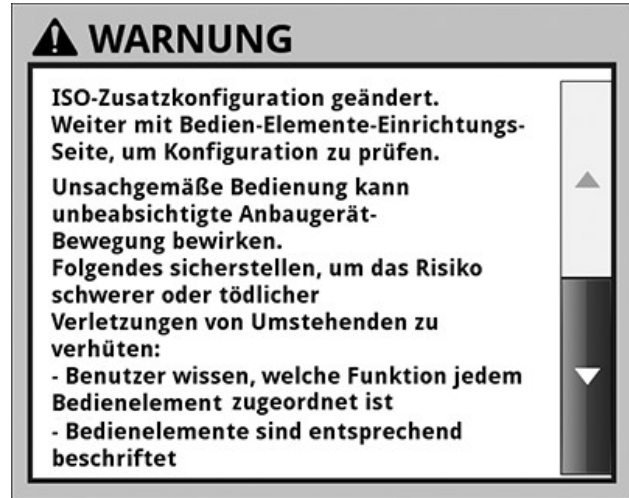


PC27622—29—11MAR20

Diese Meldung erscheint, wenn das System eine ISOBUS-Steuereinheit erfasst. Weitere Informationen sind unter Betriebsanleitungen für ISOBUS-Steuereinheiten lesen im Abschnitt Sicherheit zu finden.

AL70325,0000563-29-19NOV25

Warnhinweis – Konfiguration von ISO-Zusatzbedienelementen

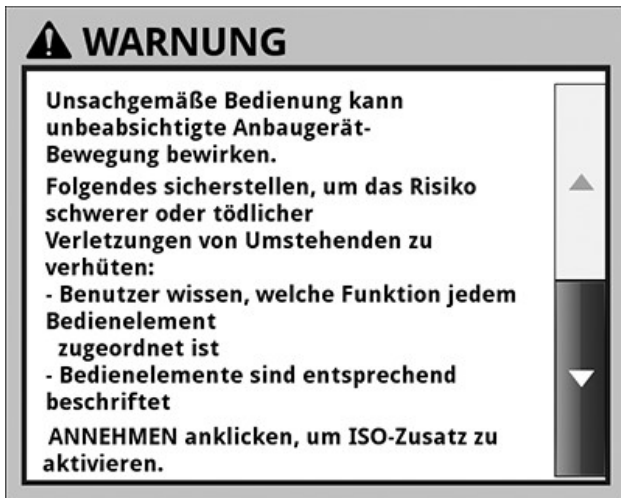


PC27624—29—11MAR20

Diese Meldung erscheint, wenn das System eine ISOBUS-Steuereinheit mit Funktionalität für ISO-Zusatzbedienelemente erkennt und (oder) die Konfiguration der ISO-Zusatzbedienelemente während der Laufzeit geändert wurde. Beispiel: es wurde eine zusätzliche Eingabe gemacht oder ein Anbaugerät wurde hinzugefügt.

AL70325,0000565-29-21OCT22

Sicherheitswarnung – Unsachgemäße Bedienung von ISO-Zusatzbedienelementen

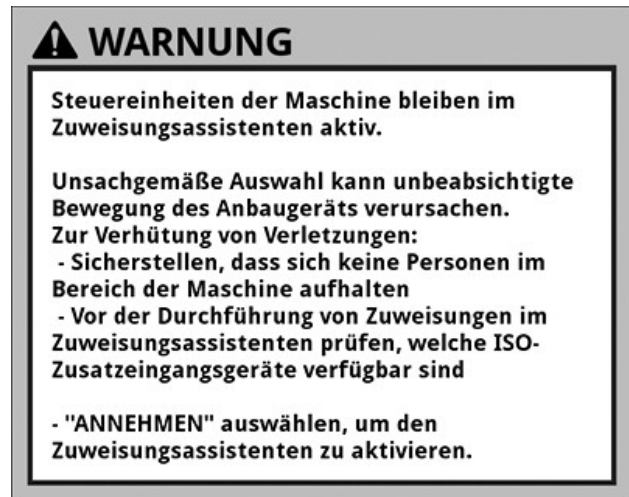


PC27623—29—11MAR20

Diese Meldung erscheint, wenn der Fahrer die ISO-Zusatzbedienelemente aktiviert.

AL70325,0000564-29-21OCT22

Sicherheitswarnung – ISO Aux-Assistent

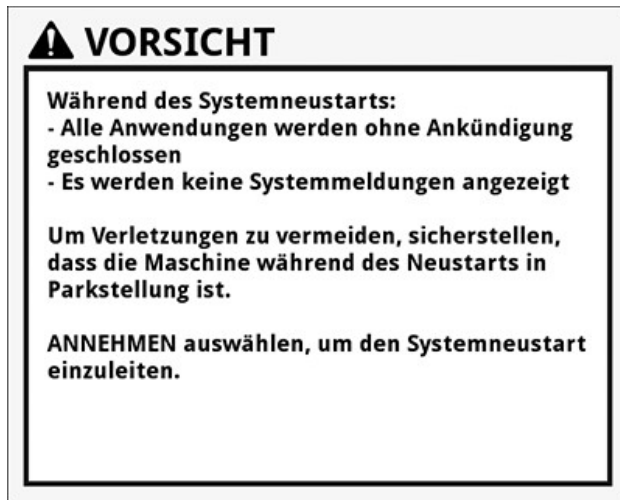


PC27901—29—23APR20

Diese Meldung erscheint, wenn das Display eine kompatible ISOBUS-Steuereinheit und einen Joystick erkennt.

AL70325,00005D5-29-03APR20

Sicherheitswarnung — System-Neustart

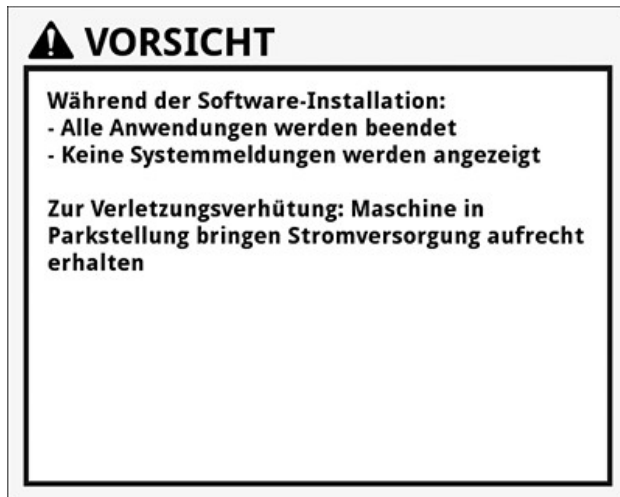


PC27625—29—11MAR20

Diese Meldung erscheint, wenn ein Fehler am Display auftritt, aufgrund dessen ein System-Neustart erforderlich ist.

AL70325,0000566-29-21OCT22

Sicherheitswarnung — Softwareinstallation



PC27626—29—11MAR20

Diese Meldung wird angezeigt, wenn eine Softwareinstallation gestartet wird.

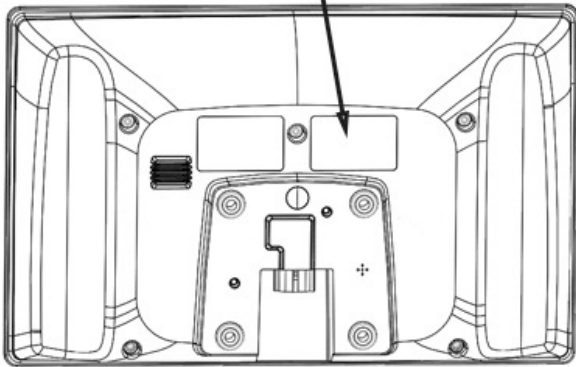
AL70325,0000567-29-21OCT22

Sicherheitsaufkleber ohne Text

Anbringungsort der Sicherheitsaufkleber

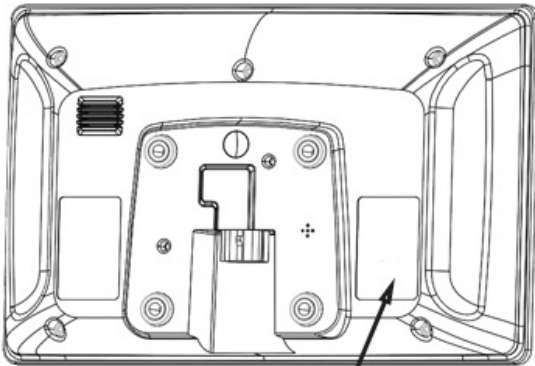


A



PC28840—UN—20OCT22

CommandCenter G5^{Plus}-Monitor



A



PC28841—UN—20OCT22

CommandCenter G5-Monitor

A—Anbringungsort der Sicherheitsaufkleber

ct47125,1666283263903-29-20OCT22

Erläuterungen zu den Sicherheitsaufklebern ohne Text



TCT005498—UN—11SEP12

An diesem Gerät sind Warnschilder angebracht, die auf mögliche Gefahren hinweisen sollen. Die Gefahr wird durch ein Symbol in einem Warndreieck näher bestimmt. In einem Symbol daneben wird darauf hingewiesen, wie Verletzungen vermieden werden können. Diese Warnschilder, ihre Lage an den Geräten und eine kurze Erläuterung werden in diesem Abschnitt zum Thema Sicherheit dargestellt.

Teile und Komponenten von Lieferanten können zusätzliche Sicherheitshinweise enthalten, die in dieser Betriebsanleitung nicht wiedergegeben werden.

ct47125,1666286428449-29-03MAR25

Betriebsanleitung lesen



PC28680—UN—11MAY22

- Diese Betriebsanleitung enthält wichtige Informationen für den sicheren Betrieb des Geräts.
- Vor dem Betrieb des Displays die Betriebsanleitung sorgfältig durchlesen. Zur Vermeidung von Unfällen ist es erforderlich, alle Sicherheitshinweise zu beachten.

ct47125,1666207682979-29-03MAR25

Veröffentlichungen

Modell- und Aufkleberbezeichnungen

Die Modell- und die Aufkleberbezeichnungen der Befestigungsteile, die in dieser Betriebsanleitung behandelt werden, sind:

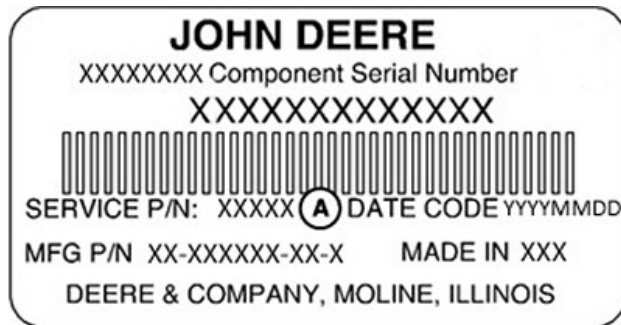
- G5CS - Prozessor G5/G5^{Plus}
- G510- G5-Display
- G512 - G5^{Plus}-Anzeige

ct47125,1663856028059-29-10OCT22

Identifizierung des Datumscodes

Datumscode auf Produktaufkleber wird auf eine der folgenden Methoden dargestellt:

Methode 1



PC28833—UN—11OCT22

Produktaufkleber, Methode 1



PC25149—UN—20DEC17

Datumscode, Methode 1

- A—Datumscode (Herstellungsdatum)
- B—Herstellungsjahr
- C—Herstellungsmonat
- D—Herstellungstag

Datumscode (A) auf dem Produktetikett zur Identifizierung des Herstellungsdatums verwenden. "YYYY" (B) kennzeichnet das Herstellungsjahr; "MM" (C) kennzeichnet den Herstellungsmonat; "DD" (D) kennzeichnet den Herstellungstag.

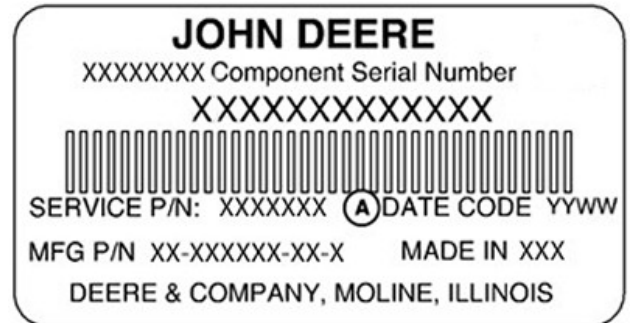
HINWEIS: Ziffern für Herstellungsmonat liegen zwischen 01–12.

Die Ziffern für Herstellungstag liegen zwischen 01–31.

Datumscode		
YYYY	Herstellungsjahr	Beispiel: 2011, 2012, 2013....
MM	Monatsnummer des Herstellungsjahrs	Beispiel: 01, 02, 03...12

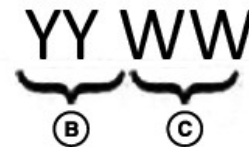
Datumscode		
DD	Tag im Monat des Herstellungsjahrs	Beispiel: 01, 02, 03...31

Methode 2



PC28834—UN—11OCT22

Produktaufkleber, Methode 2



PC26494—UN—08NOV18

Datumscode, Methode 2

- A—Datumscode (Herstellungsdatum)
- B—Herstellungsjahr
- C—Herstellungswoche

Datumscode (A) auf dem Produktetikett zur Identifizierung des Herstellungsdatums verwenden. "YY" (B) kennzeichnet das Herstellungsjahr; "WW" (C) kennzeichnet die Woche des Herstellungsjahrs.

HINWEIS: Die Woche des Herstellungsjahrs ist eine Zahl zwischen 01-52.

Datumscode		
JJ	Herstellungsjahr	Beispiel: 11, 12, 13....
WW	Wochennummer des Herstellungsjahrs	Beispiel: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-29-11OCT22

Hinweis der US-Telekombehörde Federal Communications Commission (FCC)

John Deere 10,1-Zoll-Monitor

John Deere 12,8-Zoll-Monitor

G5-Prozessor

Diese Geräte müssen wie von John Deere Agrar-Management-Systemlösungen geliefert betrieben werden. Änderungen oder Modifikationen, die ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung von John

Deere Agrar-Management-Systemlösungen an diesen Geräten durchgeführt werden, können die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb dieser Geräte aufheben.

Dieses Gerät erfüllt Teil 15 der FCC-Vorschriften. Für den Betrieb gelten die beiden folgenden Bedingungen:

(1) Dieses Gerät darf keine störenden Interferenzen erzeugen und

(2) dieses Gerät muss alle Interferenzen aufnehmen, einschließlich von Interferenzen, die unerwünschten Betrieb des Geräts verursachen können.

Dieses Gerät wurde überprüft und es wurde festgestellt, dass es die Anforderungen für ein digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Vorschriften erfüllt. Diese Grenzwerte sind so ausgelegt, dass sie beim Betrieb des Geräts in Wohngebieten einen ausreichenden Schutz gegen Interferenzstörungen bieten. Dieses Gerät erzeugt und verwendet Hochfrequenzenergie und kann diese ausstrahlen. Wenn es nicht gemäß der Anleitung installiert und verwendet wird, kann es die Funkkommunikation stören. Allerdings wird nicht garantiert, dass es bei einer bestimmten Installation zu keinen Interferenzen kommt. Falls dieses Gerät tatsächlich Interferenzstörungen des Rundfunk- oder Fernsehempfangs verursacht, was durch Aus- und Einschalten des Geräts ermittelt werden kann, wird dem Benutzer empfohlen, die Interferenzen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben:

- Die Empfangsantenne anders ausrichten oder anordnen.
- Den Abstand zwischen Gerät und Empfänger vergrößern.
- Das Gerät in eine Steckdose einstecken, die an einem anderen Stromkreis anliegt als der Empfänger.
- Händler oder erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker um Hilfe bitten.

ch177nn,1660116079863-29-11OCT22

EU-Konformitätserklärung

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Der Unterzeichnende erklärt hiermit, dass:

Produktname: G5/G5^{Plus}-Prozessor

Modell(e): G5CS

alle einschlägigen Bestimmungen und wesentlichen Anforderungen der folgenden Richtlinien erfüllt/erfüllen:

RICHTLINIE	NUMMER	ZERTIFIZIERUNGSMETHODE
Beschränkung gefährlicher Stoffe	2011/65/EU	Artikel 7 der Richtlinie
Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit	2014/30/EU	Anhang II der Richtlinie

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der folgenden Normen und/oder anderen normativen Dokumente:

EN 55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

Name und Adresse der Person in der Europäischen Gemeinschaft, die zur Zusammenstellung der technischen Konstruktionsdokumentation berechtigt ist:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundendienst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers abgegeben.

Ausstellungsort: Urbandale, IA

Ausstellungsdatum: 28. November 2022

Herstellerwerk: Deere & Company, Moline, IL 61265

Name: Eric Rains

Titel: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1751554412563-29-03JUL25

EU-Konformitätserklärung

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Der Unterzeichnete erklärt hiermit, dass:

Produktname: G5-Display

Modell(e): G510

alle einschlägigen Bestimmungen und wesentlichen Anforderungen der folgenden Richtlinien erfüllt/erfüllen:

RICHTLINIE	NUMMER	ZERTIFIZIERUNGSMETHODE
Beschränkung gefährlicher Stoffe	2011/65/EU	Artikel 7 der Richtlinie
Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit	2014/30/EU	Anhang II der Richtlinie

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der folgenden Normen und/oder anderen normativen Dokumente:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Name und Adresse der Person in der Europäischen Gemeinschaft, die zur Zusammenstellung der technischen Konstruktionsdokumentation berechtigt ist:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundendienst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers abgegeben.

Ausstellungsort: Urbandale, IA

Ausstellungsdatum: 28. November 2022

Herstellerwerk: Deere & Company, Moline, IL 61265

Name: Eric Rains

Titel: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-29-01DEC22

EU-Konformitätserklärung

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Der Unterzeichnete erklärt hiermit, dass:

Produktname: G5^{Plus}-Display

Modell(e): G512

alle einschlägigen Bestimmungen und wesentlichen Anforderungen der folgenden Richtlinien erfüllt/erfüllen:

RICHTLINIE	NUMMER	ZERTIFIZIERUNGSMETHODE
Beschränkung gefährlicher Stoffe	2011/65/EU	Artikel 7 der Richtlinie
Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit	2014/30/EU	Anhang II der Richtlinie

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der folgenden Normen und/oder anderen normativen Dokumente:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Name und Adresse der Person in der Europäischen Gemeinschaft, die zur Zusammenstellung der technischen Konstruktionsdokumentation berechtigt ist:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundendienst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers abgegeben.

Ausstellungsort: Urbandale, IA

Ausstellungsdatum: 28. November 2022

Herstellerwerk: Deere & Company, Moline, IL 61265

Name: Eric Rains

Titel: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-29-01DEC22

Konformitätserklärung Vereinigtes Königreich

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Der Unterzeichnende erklärt hiermit, dass:

Produkt: G5/G5^{Plus}-Prozessor

Modell(e): G5CS

erfüllt/erfüllen alle einschlägigen Bestimmungen und wesentlichen Anforderungen der folgenden Verordnungen des Vereinigten Königreichs:

VERORDNUNG	NUMMER	ZERTIFIZIERUNGSMETHODE
The Electromagnetic Compatibility Regulations	S. I. 2016 / 1091	Zeitplan 2, Modul A
Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten	S. I. 2012/3032	Teil 2, Abschnitt 12

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der folgenden Normen und/oder anderen normativen Dokumente:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN 55024
EN55035

Name und Adresse der Person, die zur Zusammenstellung der technischen Konstruktionsdokumentation berechtigt ist:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Vereinigtes Königreich
EUConformity@JohnDeere.com

Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers abgegeben.

Ausstellungsort: Urbandale, Iowa, USA

Ausstellungsdatum: 28. November 2022

Name: Eric Rains

Herstellerwerk: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titel: Global Electronic Hardware Manager

Importeur Landmaschinen und Maschinen für die Rasen- und Grundstückspflege: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Importeur Forstmaschinen: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Importeur Baumaschinen: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Großbritannien



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-29-03JUL25

Konformitätserklärung Großbritannien

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Der Unterzeichnete erklärt hiermit, dass:

Produkt: G5-Display

Modell(e): G510

alle einschlägigen Bestimmungen und wesentlichen Anforderungen der folgenden Verordnungen des Vereinigten Königreichs erfüllt/erfüllen:

VERORDNUNG	NUMMER	ZERTIFIZIERUNGSMETHODE
The Electromagnetic Compatibility Regulations	S. I. 2016 / 1091	Zeitplan 2, Modul A
The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations (Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten)	S. I. 2012 / 3032	Teil 2, Abschnitt 12

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der folgenden Normen und/oder anderen normativen Dokumente:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Name und Adresse der Person, die zur Zusammenstellung der technischen Konstruktionsdokumentation berechtigt ist:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers abgegeben.

Ausstellungsort: Urbandale, Iowa, USA

Ausstellungsdatum: 28. November 2022

Name: Eric Rains

Herstellerwerk: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titel: Global Electronic Hardware Manager

Importeur Landmaschinen und Maschinen für die Rasen- und Grundstückspflege: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Importeur Forstmaschinen: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Importeur Baumaschinen: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Großbritannien



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-29-01DEC22

Konformitätserklärung Großbritannien

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Der Unterzeichnete erklärt hiermit, dass:

Produkt: G5^{Plus}-Display

Modell(e): G512

alle einschlägigen Bestimmungen und wesentlichen Anforderungen der folgenden Verordnungen des Vereinigten Königreichs erfüllt/erfüllen:

VERORDNUNG	NUMMER	ZERTIFIZIERUNGSMETHODE
The Electromagnetic Compatibility Regulations	S. I. 2016 / 1091	Zeitplan 2, Modul A
The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations (Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten)	S. I. 2012 / 3032	Teil 2, Abschnitt 12

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der folgenden Normen und/oder anderen normativen Dokumente:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN 55032
EN 55024
EN 55035

Name und Adresse der Person, die zur Zusammenstellung der technischen Konstruktionsdokumentation berechtigt ist:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers abgegeben.

Ausstellungsort: Urbandale, Iowa, USA

Ausstellungsdatum: 28. November 2022

Herstellerwerk: Deere & Company, Moline, IL 61265

Name: Eric Rains

Titel: Global Electronic Hardware Manager

Importeur Landmaschinen und Maschinen für die Rasen- und Grundstückspflege: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Importeur Forstmaschinen: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Importeur Baumaschinen: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Großbritannien



RXA0179545—UN—16APR21

cl47125,1669663290093-29-01DEC22

Eurasische Wirtschaftsunion – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5 PlusProcessor EAC auf Englisch

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Eurasische Wirtschaftsunion – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 Display EAC auf Englisch

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 Display EAC auf Russisch

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29178—UN—31JUL23
ct47125,1690812055824-29-31JUL23

Eurasische Wirtschaftsunion – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 PlusDisplay EAC auf Englisch

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5 PlusDisplay EAC auf Russisch

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



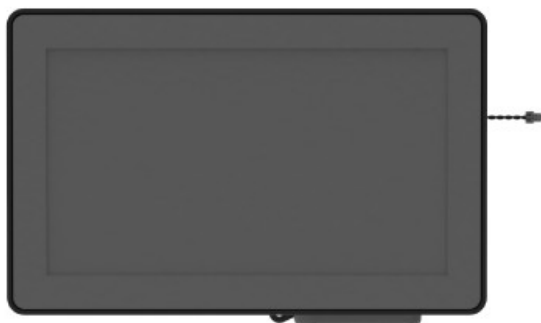
Betrieb - Einführung zum Display

G5 CommandCenter

Das G5 CommandCenter von John Deere ist für ein Höchstmaß an Benutzerfreundlichkeit und Produktivität ausgelegt. Ein Softwaresystem sorgt für Vereinheitlichung, während Hardware-Optionen eine Reihe von Preisen und Funktionen bieten. Der CommandCenter-Monitor ist am CommandARM angebracht. Der Monitor ist mit den Optionen G5 und G5^{Plus} erhältlich.

HINWEIS: Die Software bei einem G5 CommandCenter befindet sich im Prozessor, nicht im Monitor.

G5 CommandCenter (10,1 Zoll)



PC665165—UN—03APR25
G5 CommandCenter-Monitor

- Bedienseitenmodule sind die gleichen wie beim 12,8-Zoll-Display.
- Schnelltasten sind stets sichtbar.

G5^{Plus} CommandCenter (12,8 Zoll)



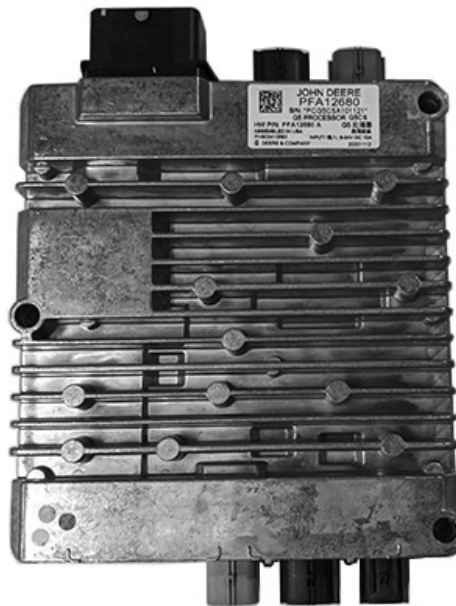
PC28490—UN—26MAY21
G5^{Plus} CommandCenter-Monitor

- In der Titelleiste wird die momentan aufgerufene Bedienseite angezeigt.
- Das große Status Center bietet weitere Informationen.
- Schnelltasten sind stets sichtbar.

Prozessor des G5 CommandCenter

Die CommandCenter G5-Software wird auf einem vom Display getrennten Prozessor ausgeführt.

HINWEIS: Für jeden Prozessor ist die maximale Leistung aufgeführt. Je nach Konfiguration der Maschine sind einige Funktionen möglicherweise nicht verfügbar.



PC28489—UN—26MAY21
G5-Prozessor

G5-Prozessor

- Vier analoge Videokameraeingänge
- Zwei digitale Videokameraeingänge
- Zwei USB-Eingänge
- Zwei Display-Ausgänge
- 1000BASE-T Ethernet-Anschluss
- Kann für künftige Anwendungen nachgerüstet werden

Neustart des G5 CommandCenter-Prozessors durchführen

⚠ ACHTUNG: Verletzungsgefahr vermeiden. Sicherstellen, dass sich die Maschine im Parkmodus befindet und elektrische Stromversorgung während des Einbaus aufrechterhalten. Beim Neustart des Prozessors:

Alle Anwendungen werden beendet.

Es werden keine Systemmeldungen angezeigt.

- Warmstart: Tritt ein, wenn der Zündschlüssel der Maschine innerhalb von 24 Stunden seit dem letzten Einschalten der Maschine eingeschaltet wird. Die

Taste "Ein/Aus" drücken, um einen Warmstart durchzuführen. Nachdem das Display ausgeschaltet wurde, die Taste "Ein/Aus" erneut drücken.

- Kaltstart: Erfolgt, wenn die Maschine länger als 48 Stunden ausgeschaltet war oder wenn der Benutzer auf dem Bildschirm aufgefordert wird, das Display neu zu starten (z. B. bei Änderung der Sprache oder beim Hinzufügen einer sekundären Anzeige).

HINWEIS: Nach jeweils 20 Warmstarts führt das Display einen Kaltstart durch.

Zur Durchführung eines Kaltstarts stehen folgende weitere Methoden zur Verfügung:

- Stromversorgung des G5e-Displays durch Trennen der Maschinenbatterie.
- Änderung der Sprache.
- Änderung des Zahlenformats.
- Änderung der Maßeinheiten.

USB-Anschlüsse

Für den besten Schutz gegen Eindringen von Wasser und Staub sicherstellen, dass die USB-Abdeckungen ordnungsgemäß montiert sind, wenn die USB-Anschlüsse (E) nicht verwendet werden.

ct47125,1708113151155-29-21MAY24

Mit den **Tasten (C) für nächste und vorherige Bedienseite** können mehrere Bedienseiten nacheinander angezeigt werden.

Den mit (D) gekennzeichneten Bereich auswählen, um das **Status-Center** anzuzeigen. Wichtige Informationen für Displayfunktionen, wie z.B. Stärke des GPS-Signals und verfügbare Datenspeicherung, werden hervorgehoben.

Die Konfiguration der **Bedienseite (E)** erfolgt über die Layoutmanager-Anwendung.

Die **Titelleiste (F)** auswählen, um die Seite **Auswahl der Bedienseite** anzuzeigen. Die gewünschte Bedienseite aus der Liste der verfügbaren Bedienseiten auswählen.

(Für Informationen zur Anpassung der Bedienseite, siehe Layoutmanager-Anwendung.)

ct47125,1708274355289-29-18FEB24

Menü



Menütaste

PC28688—UN—25AUG22

Aufbau der Bedienseite



PC28807—UN—20SEP22

Bedienseite des Displays

- A—Menü
- B—Softkeys für Schnellzugriff
- C—Tasten für nächste und vorherige Run-Seite
- D—Status-Center
- E—Bedienseite
- F—Titelleiste/Auswahl der Bedienseite

Menü (A) listet alle auf Display und Maschine installierten Anwendungen auf.

Mit den **Softkeys (B) für Schnellzugriff** können häufig verwendete Anwendungen und Funktionen schnell aufgerufen werden.

Mit der Menütaste können alle auf Display und Maschine installierten Anwendungen aufgelistet werden. Die Registerkarten auf der linken Seite auswählen, um die verschiedenen Anwendungsgruppen anzuzeigen.

HINWEIS: Die verfügbaren Anwendungen unterscheiden sich je nach Maschinenkonfiguration.

ct47125,1708274355252-29-18FEB24

Bildschirmhilfe



APY76313—UN—21SEP22
Hilfezentrale-Anwendung und Taste für Information

Die Hilfezentrale wird zusätzlich zur gedruckten Betriebsanleitung bereitgestellt. Vor der Inbetriebnahme die Betriebsanleitung lesen. Die Hilfezentrale kann auf drei Arten aufgerufen werden:

1. Hilfezentrale-Anwendung aufrufen
 - a. Menü auswählen
 - b. Registerkarte "Anwendung" auswählen
 - c. Hilfezentrale auswählen
2. Schnelltaste für Hilfezentrale auswählen
3. Fragezeichen auf Anwendungsseite

ct47125,1708274355193-29-18FEB24

Status-Center



Status-Center

PC28826—UN—22SEP22

Das Status-Center befindet sich in der Titelleiste und hebt wichtige Informationen für Displayfunktionen, wie z. B. Stärke des GPS-Signals und Benachrichtigungen, hervor.

Status-Center auswählen, um zusätzliche Informationen in einem Dropdown-Fenster anzuzeigen. Vom erweiterten Status-Center aus können Benachrichtigungen und Einstellungen schnell aufgerufen werden.

HINWEIS: Datum und Uhrzeit sowie Datenspeicherung werden immer im Status-Center angezeigt.

Je nach Konfiguration der Maschine und vorhandenen Benachrichtigungen werden zusätzliche Informationen angezeigt.

ct47125,1708274355155-29-18FEB24

Softkeys für Schnellzugriff



Softkeys für Schnellzugriff

APY76316—UN—22SEP22

Softkeys für Schnellzugriff zeigen Statusinformationen an und ermöglichen den Schnellzugriff auf Anwendungsfunktionen.

Die Softkeys sind immer am unteren Rand einer Bedienseite sichtbar.

(Für Informationen zur Anpassung der Schnellzugriffsleiste, siehe Layoutmanager-Anwendung.)

ct47125,1708274355111-29-24MAY24

Display-Lizenzen

Das Display benötigt bestimmte Lizenzen, um die verschiedenen Anwendungen auf dem Display auszuführen.

Basics-Lizenz

Zur Nutzung des G5-Displays ist eine Basics-Lizenz erforderlich.

John Deere Händler kontaktieren, um Basics von einem nicht funktionierenden Display auf ein neues Display zu übertragen.

Wenn für ein Display keine Basics-Lizenz vorliegt, kann nur auf folgende Anwendungen zugegriffen werden:

- Software-Manager
- Sprache und Maßeinheiten
- Dateimanager
- Display und Audio
- Diagnosezentrale

HINWEIS: Daten können nicht ohne Basics-Lizenz exportiert werden.

Zusätzliche Lizenzen

HINWEIS: Lizenzen sind nur auf ähnliche Geräte übertragbar.

Zusätzliche Lizenzen sind erforderlich, um erweiterte Funktionen des Displays zu entsperren.

Zu Lizenz navigieren

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. Software-Manager-Anwendung wählen.
4. Registerkarte für Lizenz auswählen.

Mit gültigen Lizenzen stehen folgende Funktionen zur Verfügung:

- AutoTrac
- Datensynchronisierung
- Gemeinsame Datennutzung im Feld
- Teilbreitenschaltung
- Gründe für Leerlauf

John Deere Händler kontaktieren, um Lizenzen zu erwerben.

Demo-Funktionen

In der Software-Manager-Anwendung sind Demo-Funktionen verfügbar, um die Funktionen am Display auszuprobieren. Eine blaues Licht neben einer Funktion zeigt an, dass die Demo eingeschaltet ist.

Die Demo-Funktion ist werksseitig für 15 Betriebsstunden verfügbar. Zum Beispiel zählt die AutoTrac-Demo nur abwärts, wenn sie eingeschaltet ist.

Zu Funktionen navigieren:

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. Software-Manager-Anwendung wählen.
4. Registerkarte für Funktion auswählen.

Hardwareaktivierungen

Hardwareaktivierungen werden werksseitig oder als Teil der Übertragung der Serviceaktivierung installiert. Hardwareaktivierungen stellen der Displaysoftware die erforderlichen Informationen für die ordnungsgemäße Funktion der zugehörigen Hardware zur Verfügung

ct47125,1708274355040-29-18NOV25

Betrieb - Display-Einrichtung

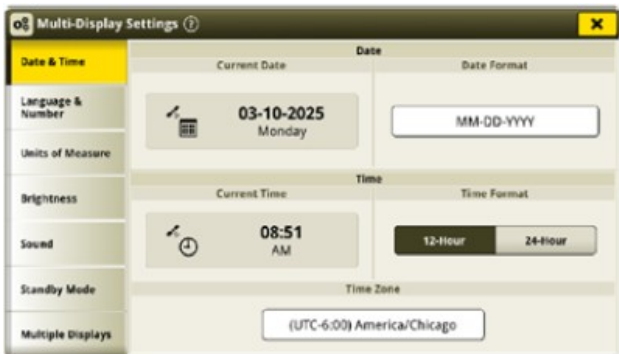
Einstellungen der Anzeige



Symbol "Einstellungen der Anzeige"
PC689856—UN—26SEP25

Die Anwendung "Einstellungen der Anzeige" auf der Registerkarte "System" passt einige Displaykonfigurationen an.

Datum und Uhrzeit



Registerkarte "Uhrzeit und Datum"
PC689859—UN—26SEP25

Informationen von der Anwendung für Datum und Uhrzeit werden für mehrere wichtige Funktionen des Systems verwendet. Dazu zählen Fehlerprotokollierung, Lizenzen und Datenaufzeichnung.

Datum und Uhrzeit werden automatisch eingestellt, wenn ein GPS-Empfänger angeschlossen ist und ein gültiges Signal empfängt. In diesem Fall nur die Zeitzone einstellen.

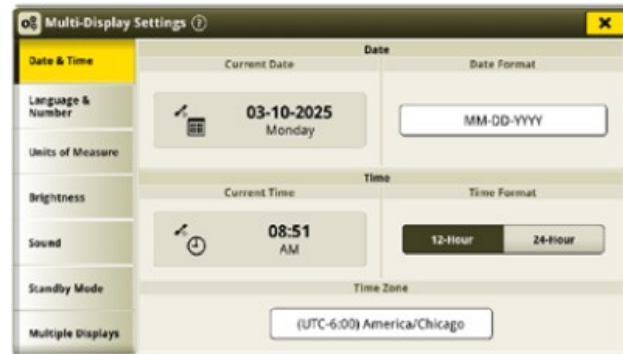
Das aktuelle Datum und die aktuelle Uhrzeit können jederzeit durch Auswählen des Status-Centers oben auf der Hauptbedienseite ermittelt werden.

HINWEIS: Die Einstellung von Datum und Uhrzeit hat Auswirkungen darauf, wie Daten des Lenksystems und Dokumentationsdaten am Display und in der Desktop-Software gefiltert werden.

Navigation zu Datum und Uhrzeit

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. Anwendung für Datum und Uhrzeit auswählen.

Aktuelles Datum ändern



Registerkarte "Uhrzeit und Datum"
PC689859—UN—26SEP25

- A—Datum (Einstellung durch den Benutzer)
- B—Datum (über GPS ermittelt)

Das Datum lässt sich nur ändern, wenn GPS nicht angeschlossen ist oder kein GPS-Signal vorhanden ist. Andernfalls wird das Datum über das GPS-Signal übermittelt.

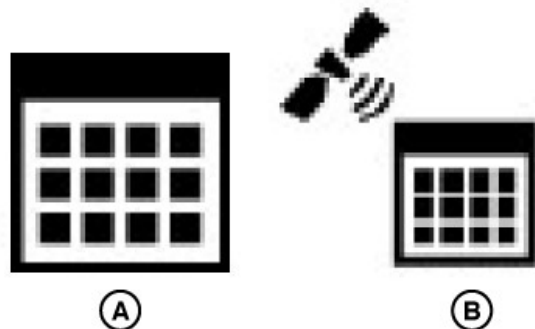
Das Datumsformat ist nicht vom GPS-Signal abhängig und kann jederzeit geändert werden.

1. Tag, Monat oder Jahr auswählen.
2. Mit der Tastatur den richtigen Wert eingeben.
3. "Fertig" auswählen, um die Änderungen zu übernehmen oder "Abbrechen" auswählen, um zur vorherigen Seite zurückzukehren, ohne die Änderungen zu übernehmen.

Datumsformat

1. Feld für Datumsformat wählen.
2. Das gewünschte Datumsformat aus der Liste wählen.
3. "Fertig" auswählen, um die Änderungen zu übernehmen oder "Abbrechen" auswählen, um zur vorherigen Seite zurückzukehren, ohne die Änderungen zu übernehmen

Aktuelle Uhrzeit ändern



Symbol "Aktuelle Uhrzeit ändern"

PC689854—UN—26SEP25

- A—Uhrzeit (Einstellung durch den Benutzer)

B—Uhrzeit (über GPS ermittelt)

Die aktuelle Uhrzeit kann nur geändert werden, wenn keine GPS-Verbindung oder kein GPS-Signal vorhanden ist. Andernfalls wird die Uhrzeit über das GPS-Signal übermittelt.

Zeiteinstellung ändern

1. Stunde oder Minute auswählen.
2. Mit der Tastatur den richtigen Wert eingeben.
3. "Fertig" auswählen, um die Änderungen zu übernehmen oder "Abbrechen" auswählen, um zur vorherigen Seite zurückzukehren, ohne die Änderungen zu übernehmen.

Zeitzone und Uhrzeitformat sind nicht vom GPS-Signal abhängig und können jederzeit geändert werden.

Zeitzone

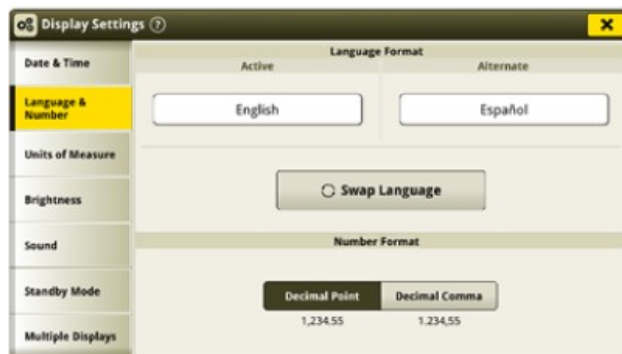
1. Einen Kontinent oder Ozean und dann Weiter auswählen.
2. Ein Land und dann Weiter auswählen.
3. Eine Zeitzone und dann Weiter auswählen.
4. Die ausgewählte Zeitzone bestätigen und OK auswählen.

Zeitformat

Das Optionsfeld verwenden, um das 12-Stunden- oder 24-Stunden-Zeitformat auszuwählen.

Sprache und Zahlen

"Sprache und Zahlen" dient dazu, die Sprache und das Zahlenformat zu ändern.



PC689858—UN—26SEP25

Registerkarte "Sprache und Zahlen"

- Sprachformat (aktiv und alternativ)
- Schaltfläche "Sprache wechseln"
- Zahlenformat (Dezimalpunkt oder Dezimalkomma)

Eine der beiden Registerkarten auswählen, um die Einstellungen zu ändern.

Zu "Sprache und Zahlen" navigieren

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. "Einstellungen der Anzeige" auswählen.
4. "Sprache und Zahlen" auswählen.

Maßeinheit



PC689863—UN—26SEP25

Registerkarte "Maßeinheiten"

Es können verschiedene Einstellungen für das Display und die Steuereinheiten ausgewählt werden, die im ISOBUS VT angezeigt werden. Eine der beiden Registerkarten auswählen, um die Einstellungen zu ändern.

Anzeige

"Englisch", "Metrisch" oder "Englisch, gemischt" auswählen.

ISOBUS VT



PC689857—UN—26SEP25

ISOBUS VT

Es ist möglich, dass die Maßeinheiten der am ISOBUS VT angezeigten Steuereinheiten sich vom Rest des Displays unterscheiden. Das Häkchen bei Gleiche Maßeinheiten wie Display verwenden entfernen, um die folgenden Listenfelder freizugeben:

- Maßeinheiten
- Zahlenformat
- Abstand
- Fläche
- Volumen

- Masse
- Temperatur
- Druck
- Kraft

HINWEIS: Es ist möglich, die gleichen Maßeinheiten wie das Display zu verwenden.

Helligkeit



PC684078—UN—26SEP25

Registerkarte "Helligkeit"

Helligkeitsmodus

• Automatikmodus

Auto-Modus ist die empfohlene Einstellung. In diesem Modus wird die Helligkeit des Displays mit dem Schalter für Hintergrundbeleuchtung synchronisiert. Wenn die Hintergrundbeleuchtung ausgeschaltet ist, ist das Display im Tagmodus. Wenn die Hintergrundbeleuchtung eingeschaltet ist, ist das Display im Nachtmodus.

• Tag- und Nachtmodus

Einen der beiden Modi auswählen, damit die Helligkeit des Displays nicht mit dem Schalter für Hintergrundbeleuchtung synchronisiert wird.

HINWEIS: Der ausgewählte Modus reguliert nicht die Helligkeit eines zweiten Displays. Dazu die Einstellungen für dieses Display verwenden.

Helligkeitseinstellungen

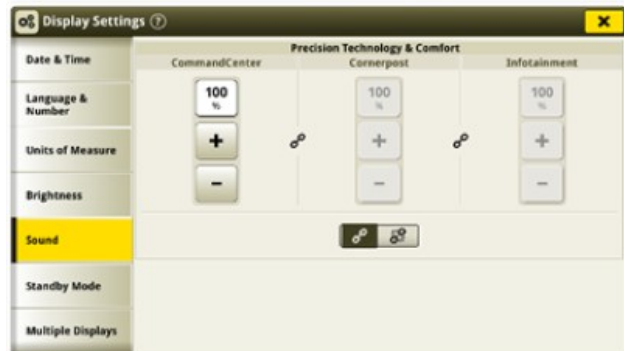
Eine der beiden Einstelltasten auswählen, um eine Popup-Seite für den entsprechenden Helligkeitsmodus anzuzeigen.

- Tag
- "Night" (Nacht)

Bei Tag- oder Nachteinstellungen kann die Helligkeit in Prozent unterschiedlich eingestellt werden:

- Präzisionstechnologie und Komfort
- Sichtbarkeit

Audio



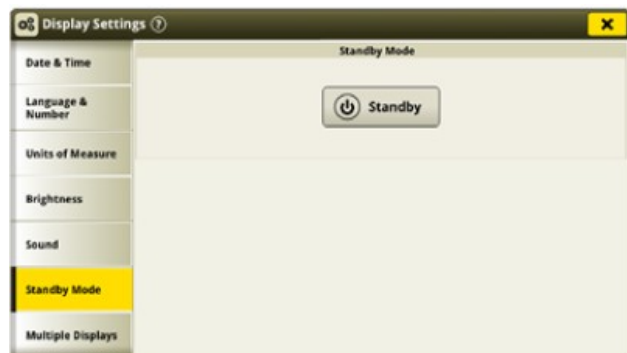
PC689861—UN—26SEP25

Registerkarte "Lautstärke"

Lautstärke des Displays mit den Schaltflächen für Erhöhen (+) oder Verringern (-) einstellen. Anwendbar bei Folgenden:

- CommandCenter™
- Infobord
- Infotainment

Bereitschaftsmodus



PC689862—UN—26SEP25

Registerkarte "Bereitschaftsmodus"

HINWEIS: Feldspritzen verfügen über keinen Bereitschaftsmodus. Mit der Taste für Bereitschaftsmodus wird das Display ausgeschaltet.

Bereitschaftsmodus verwenden, um das Display in einen Energiesparmodus zu versetzen.

Mehrere Displays



PC689860—UN—26SEP25

Registerkarte für mehrere Displays

HINWEIS: Es wird NICHT empfohlen, diese Einstellungen einzeln zu ändern.

Mehrere Displays in einer Maschine werden häufig verwendet, um dem Fahrer verschiedene Arten von Informationen gleichzeitig zur Verfügung zu stellen, was eine bessere Steuerung, Überwachung und Entscheidungsfindung ermöglicht.

Es gibt zwei Möglichkeiten, mehrere Displays zu verwenden. Beide Displays können Displays für Präzisionslandwirtschaft oder eines davon

kann ein Display für Präzisionslandwirtschaft sein, während das andere ein Zusatzmonitor ist. Die Konfiguration von Einstellungen für mehrere Displays ist nur bei Verwendung von zwei Displays für Präzisionslandwirtschaft erforderlich; für einen Zusatzmonitor sind keine Änderungen erforderlich.

Bei Traktoren der Serie 8R werden beispielsweise mehrere Displays verwendet. Diese Displays können auf zwei Arten eingerichtet werden.

1. Das CommandCenter™ ist mit dem optionalen Zusatzmonitor integriert. Beide Monitore arbeiten mit demselben Prozessor, sodass die Einstellungen für mehrere Displays nicht konfiguriert werden müssen.
2. Das CommandCenter™ ist mit einem G5 Universal-Display gekoppelt. Jedes Display verfügt über einen eigenen Prozessor, sodass die Einstellungen für mehrere Displays konfiguriert werden müssen.

Das CommandCenter™ Display dient als primäre Schnittstelle zur Überwachung und Steuerung des Maschinenbetriebs und zur Anzeige von Informationen wie Lenksystem, Maschineneinstellungen, Anbaugerätesteuern und Leistungsdaten. Der Zusatzmonitor, der normalerweise auf der rechten Seite der Kabine montiert ist, kann verwendet werden, um zusätzliche Informationen wie Kameraübertragungen, Dokumentation, Feldzuordnung oder Diagnosewerkzeuge anzuzeigen.

Wenn Funktionen einzeln konfiguriert werden müssen,

die Funktionen mit den Umschaltflächen ein- bzw. ausschalten. Wählen Sie anschließend eine Priorität für jede Funktion.

Anwendungen für Präzisionslandwirtschaft

Eine Anwendung für Präzisionslandwirtschaft ist eine Displayanwendung, die datengestützte technologische Lösungen für die Präzisionslandwirtschaft verwendet. Diese Anwendungen sollen Landwirten helfen, fundierte Entscheidungen zur Optimierung des Betriebs zu treffen.

Diese Anwendungen ermöglichen Landwirten, Echtzeitdaten zu sammeln, Feldzuweisungen zu verwenden, Feldvariabilität zu analysieren und standortspezifische Managementpraktiken umzusetzen, um die Produktivität zu steigern, Betriebskosten zu senken, Umweltauswirkungen zu minimieren und die allgemeine Nachhaltigkeit des Betriebs zu verbessern.

Nutzen Sie Anwendungen für die Präzisionslandwirtschaft, um die Effizienz zu erhöhen, präzisere Entscheidungen zu treffen und bessere Ergebnisse zu erzielen. Zu den Anwendungen für die Präzisionslandwirtschaft gehören AutoTrac, Section Control und Dokumentation.

ISOBUS-Anbaugeräteanzeige

Die ISOBUS-Anbaugeräteanzeige bestimmt, ob das CommandCenter die Benutzeroberfläche des virtuellen Terminals (VT) anzeigen kann.

ISOBUS-Anbaugeräteanzeige 2

HINWEIS: Wenn kein Zusatzmonitor angeschlossen ist, ist die Umschalttaste für die ISOBUS-Anbaugeräteanzeige 2 ausgegraut.

HINWEIS: Die ISOBUS-Anbaugeräteanzeige 2 erfordert ein Premium-Abonnement.

Die ISOBUS-Anbaugeräteanzeige 2 bestimmt, ob das CommandCenter eine Benutzeroberfläche des virtuellen Terminals (VT) auf einem Zusatzmonitor anzeigen kann.

ISOBUS-Zertifizierung

Mit der Umschalttaste für ISOBUS-Zertifizierung wird die Verwendung des ursprünglichen GreenStar-Monitors auf dem G5-Display deaktiviert. Um die Verwendung des ursprünglichen GreenStar-Monitors zu aktivieren, ISOBUS-Zertifizierung ausschalten.

Aufgabensteuerung

WICHTIG: Anwendungen für Präzisionslandwirtschaft NICHT für beide Displays einschalten. Das Lenksystem und andere Anwendungen funktionieren sonst nicht einwandfrei.

HINWEIS: Die ISOBUS-Anbaugeräteanzeige ist bei GreenStar 2- und GreenStar 3-Displays auch als ISOBUS VT bekannt.

Die Aufgabensteuerung bestimmt, ob das CommandCenter Vorgaben der Aufgabensteuerung mit Steuereinheiten für Anbaugeräte senden und empfangen kann. Dazu zählen Dialoge der Teilbreitenschaltung.

Dateiserver

HINWEIS: Bei Verwendung mehrerer Displays sicherstellen, dass der Dateiserver nur auf einem Display aktiv ist.

Der Dateiserver dient zum Austausch von Dateien oder beliebigen Daten zwischen der Maschine und dem Anbaugerät, z. B. Konfigurationsdateien, Düngertabellen und Sprachdateien. Zur Funktion des Dateiservers wird ein USB-Stick benötigt. Daten, die vom Anbaugerät gesendet werden, werden auf dem USB-Stick im Ordner "Fileserver" gespeichert.

Prioritätseinstellung

HINWEIS: Um die Priorität an jedem Display anzuzeigen, Schaltfläche für virtuelles Terminal im Status-Center auswählen.

Die Prioritätseinstellung (Funktionsinstanz) bestimmt die Priorität der Displays beim Laden der verschiedenen Funktionen. Wenn beispielsweise die Anbaugeräteanzeige am CommandCenter die Priorität 1 hat und das GreenStar 3 2630 die Priorität (Funktioninstanz) 2 hat, dann werden ISOBUS-Anbaugeräte in den meisten Fällen auf dem CommandCenter angezeigt.

ZIDXK1X,1759230099081-29-06OCT25

Layoutmanager



Layoutmanager

PC28704—UN—25AUG22

Layoutmanager verwenden, um Bedienseiten und Verknüpfungsleiste zu erstellen und zu ändern, damit wichtige Informationen und Funktionen von der Hauptseite aus aufgerufen werden können.

Bedienseiten bestehen aus "Modulen" (Blöcken, die Informationen und Schaltflächen enthalten). Auf einer Bedienseite können Module hinzugefügt, entfernt oder neu angeordnet werden.

Bedienseiten werden gruppiert, um Bedienseitensätze zu erstellen. Die Bedienseitensätze können für einen Vorgang (Pflanz- oder Bodenbearbeitung) oder für die Einstellungen verschiedener Fahrer erstellt werden.

Es können beliebig viele Bedienseiten erstellt und gespeichert werden. Es können beliebig viele Bedienseitensätze mit bis zu zehn Bedienseiten pro Satz erstellt werden.

Benutzerdefinierte Bedienseiten können von einem anderen G5-Display, das die gleiche Größe aufweist, importiert werden. Importierte Bedienseiten sind unter der Registerkarte "Alle Bedienseiten" verfügbar.

Zum Layout-Manager navigieren

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Die Layoutmanager-Anwendung auswählen.

Bedienseitensätze



Bedienseitensätze

PC15336—UN—10JUL13

Bedienseitensätze sind Sammlungen von bis zu zehn Bedienseiten, die für einen Arbeitsvorgang (z. B. Pflanz- oder Bodenbearbeitung) zusammengefasst wurden. Beim Durchblättern von Bedienseiten auf der Hauptseite werden nur die Seiten des aktiven Bedienseitensatzes angezeigt.

Bedienseite auswählen, um Seite "Bedienseitensatz bearbeiten" anzuzeigen.

Bedienseitensatz hinzufügen



PC28705—UN—25AUG22

- A—Neuen Satz erstellen
B—Aktiven Satz ändern

Taste "Neuen Satz erstellen" (A) auswählen, um neuen Bedienseitensatz zu erstellen. Taste "Aktiven Satz ändern" (B) auswählen, um vorhandenen Bedienseitensatz auszuwählen.

Bedienseiten in einem Bedienseitensatz bearbeiten



PC28706—UN—25AUG22

- A—Taste für Bearbeiten

- B—Taste für Duplizieren
- C—Taste "Aufwärts"
- D—Taste "Abwärts"
- E—Taste für Entfernen

Eine der Bedienseiten auswählen, um eine Reihe von Tasten zur Bearbeitung dieser Bedienseite anzuzeigen.

Die Taste für Bearbeiten (A) auswählen, um die Module auf der Run-Seite zu ändern.

Taste "Duplizieren" (B) auswählen, um neuen Bedienseitensatz mit gleichen Modulen zu erstellen.

Die Tasten für Aufwärts und Abwärts (C und D) auswählen, um die Reihenfolge der Bedienseiten zu ändern. Die Reihenfolge der Bedienseite wird beim Durchgehen von Seiten auf der Hauptseite verwendet.

Taste "Entfernen" (E) auswählen, um Bedienseite von Bedienseitensatz zu löschen. Die Bedienseite wird vom Bedienseitensatz entfernt, ist aber weiterhin in der Liste "Alle Bedienseiten" verfügbar.

HINWEIS: Die Taste "Entfernen" wird nicht angezeigt, wenn nur eine Bedienseite vorhanden ist.

Bedienseitensätze bearbeiten

Namen oder zugewiesene Schnellzugriffsleiste bearbeiten oder zusätzliche Bedienseiten zu Bedienseitensatz hinzufügen.

Bedienseitenname



PC28707—UN—25AUG22

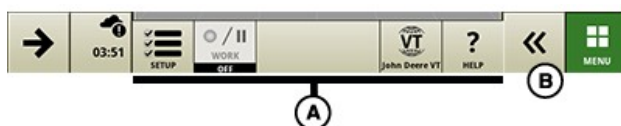
- A—Taste für Bearbeiten
- B—Schaltfläche "Zusätzliche Bedienseiten hinzufügen"

Jede Bedienseite muss eine eindeutige Bezeichnung haben. Taste für Bearbeiten (A) auswählen, um Bedienseitensatz umzubenennen.

Taste für Bearbeiten auswählen, um die zugeordnete Verknüpfungsleiste hinzuzufügen oder zu ändern.

Taste "Zusätzliche Bedienseiten hinzufügen" (B) auswählen, um vorhandene Bedienseite zu Bedienseitensatz hinzuzufügen.

Leiste mit Symbolen



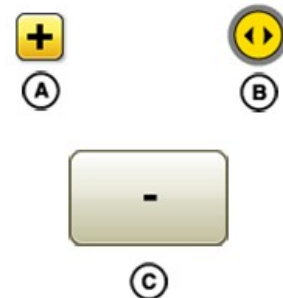
PC28914—UN—19JAN23

Softkeys für Schnellzugriff

- A—Verknüpfungsleiste
- B—Softkey zum Aufrufen der Softkeys für Schnellzugriff

Bei der Verknüpfungsleiste handelt es sich um eine Reihe von Softkeys für Schnellzugriff, die Statusinformationen anzeigen und das schnelle Aufrufen von Anwendungsfunktionen ermöglichen. Die Verknüpfungsleiste zeigt maximal neun Verknüpfungs-Softkeys an.

Die Registerkarte "Schnellzugriffsleisten" verwenden, um eine Schnellzugriffsleiste auszuwählen, zu bearbeiten oder zu erstellen. Schnellzugriffsleisten können mit der Dateimanager-Anwendung importiert werden.



PC28708—UN—25AUG22

Schnellzugriffsleiste bearbeiten

- A—Neuen Softkey für Schnellzugriff erstellen
- B—Softkey für Schnellzugriff verschieben
- C—Schaltfläche "Verknüpfung entfernen"

Schnellzugriffsleiste bearbeiten

In einer Verknüpfungsleiste können Verknüpfungen hinzugefügt, entfernt oder neu angeordnet werden.

HINWEIS: Ein Softkey für Schnellzugriff kann jeweils nur einmal in der Schnellzugriffsleiste enthalten sein.

Taste "Neue Verknüpfung erstellen" (A) auswählen, um neue Verknüpfungsleiste zu erstellen und Anwendungen mit entsprechendem Inhalt auszuwählen. Verknüpfung in Liste suchen, die gewünschte Funktion ausführt, und Taste "Hinzufügen" auswählen.

Nachdem die Verknüpfung der Verknüpfungsleiste hinzugefügt wurde, die Verknüpfung auswählen, um sie zu markieren. Auf die Verknüpfungsschaltfläche (B) drücken und sie in einen freien Bereich verschieben.

Verknüpfung, die entfernt werden soll, auswählen, um sie hervorzuheben und Taste "Verknüpfung entfernen" (C) auswählen.

Alle Bedienseiten



Alle Bedienseiten

PC15340—UN—10JUL13

HINWEIS: Bedienseiten können mit der Anwendung Dateimanager importiert und exportiert werden.

Die Registerkarte "Alle Bedienseiten" zeigt alle auf dem Display erstellten Bedienseiten an. Die Registerkarte enthält aktuelle Bedienseiten, die sich im aktiven Satz befinden, sowie Bedienseiten, die in anderen Bedienseitensätzen verwendet werden.

Bedienseite bearbeiten



PC28709—UN—25AUG22

A—Taste für Bearbeiten
B—Taste für Duplizieren
C—Taste für Entfernen

Eine der Bedienseiten auswählen, um eine Reihe von Tasten zur Bearbeitung dieser Bedienseite anzuzeigen.

Die Taste für Bearbeiten (A) auswählen, um die Module auf der Run-Seite zu ändern.

Taste "Duplizieren" (B) auswählen, um neuen Bedienseitensatz mit gleichen Modulen zu erstellen.

Taste "Entfernen" (C) auswählen, um Bedienseite von Display zu löschen. Dadurch wird die Bedienseite dauerhaft vom Display und aus dem aktiven Satz entfernt.

HINWEIS: Die Taste "Entfernen" wird nicht angezeigt, wenn die werksseitig vorgegebene Bedienseite ausgewählt ist.

Neue Bedienseite erstellen



PC28710—UN—25AUG22

Taste "Neue Bedienseite erstellen"

Schaltfläche "Neue Bedienseite erstellen" auswählen, um neue Bedienseite zu erstellen.

Bedienseiten hinzufügen, bearbeiten oder duplizieren

Die gleiche Schnittstelle wird beim Hinzufügen, Bearbeiten oder Duplizieren einer Bedienseite angezeigt. Eine neue Run-Seite ist leer. Bei duplizierten oder bearbeiteten Run-Seiten sind jedoch bereits Module vorhanden.

Bedienseitenname



PC28707—UN—25AUG22

A—Schaltfläche Modul hinzufügen
B—Taste für Bearbeiten

Jede Bedienseite muss eine eindeutige Bezeichnung haben. Die Taste für Bearbeiten (A) auswählen, um die Run-Seite zu benennen bzw. umzubenennen.

Hinzufügen

Die Taste für Modul (B) hinzufügen und die Anwendung mit dem entsprechenden Inhalt auswählen. Aus der Liste das Modul mit den gewünschten Informationen auswählen und die Taste für Hinzufügen betätigen.

HINWEIS: Das gleiche Modul kann nur einmal zu einer Bedienseite hinzugefügt werden.

HINWEIS: Beginnen Sie mit größeren Modulen, bevor Sie kleiner Module zum Auffüllen des Platzes hinzufügen.

Den für ein Modul benötigten Platz mit Hilfe des Gitters ermitteln.

Module neu anordnen



PC28712—UN—25AUG22

Modul verschieben

Sobald ein Modul zur Run-Seite hinzugefügt wurde, das Modul auswählen, um es hervorzuheben. Auf Modul drücken und es in einen freien Bereich verschieben.

Entfernen eines Moduls

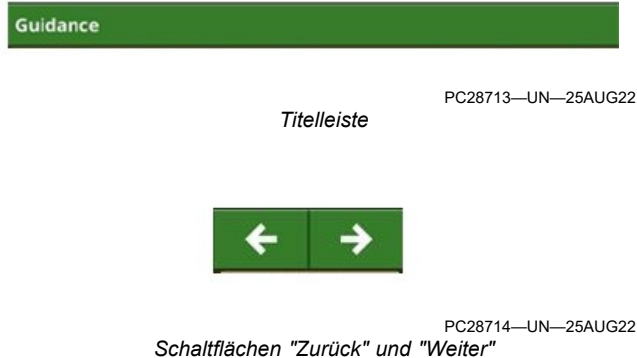


PC28711—UN—25AUG22

Taste für Modul entfernen

Ein Modul auswählen, um es hervorzuheben, und die Taste für Entfernen auswählen.

Navigation durch die Bedienseiten auf der Hauptseite



A—Titelleiste

B—Tasten für nächste und vorherige Bedienseite

Wenn sich mehr als eine Bedienseite im aktiven Bedienseiten-Satz befindet, gibt es mehrere Möglichkeiten, um auszuwählen, welche Bedienseite auf der Hauptseite angezeigt wird.

Titelleiste (A)

Titelleiste oben auf Hauptseite auswählen, um die Liste aller Bedienseiten anzuzeigen, die sich im aktiven Bedienseiten-Satz befinden. Eine Bedienseite auswählen, um anzuzeigen, eine neue Bedienseite zu erstellen, die Bedienseite zu bearbeiten, oder eine andere Bedienseite auswählen, um die Ansicht anzuzeigen.

Schaltflächen für nächste und vorherige Seite (B)

Den rechten oder linken Pfeil verwenden, um durch die Bedienseiten zu blättern.

Bewegung der Finger auf dem Bildschirm (C)

Finger nach links oder rechts über das Display bewegen, um die Bedienseiten nacheinander aufzurufen.

ct47125,1708275551174-29-18FEB24

Benutzer und Zugriff—Maschinen mit Start durch Zündschaltung



Benutzer und Zugriff PC28700—UN—25AUG22

Mit dieser Anwendung können die Einstellungen der Benutzerprofile verwaltet und der Zugriff auf bestimmte Einstellungen gesperrt werden.

Registerkarte für Benutzerprofile

- Zum Ändern des Displayprofils und zum Einrichten der PIN für Administratorzugriff.

Registerkarte für Zugriffsgruppen

- Zum Speichern von Displayfunktionen, die gesperrt sind.

Registerkarte für Sicherheits-PIN-Code

- Zur Freigabe der Displaysperre. Für den Zugriff auf das Display ist eine Fahrer-PIN oder eine Administrator-PIN erforderlich.

Navigation zu Benutzern und Zugriff

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. Anwendung Benutzer und Zugriff auswählen.

Benutzerprofile



PC28701—UN—25AUG22

A—Administratorprofil

B—Fahrerprofil

Das Display kann auf eines von zwei Profilen eingestellt werden: Administrator oder Arbeitskraft. Das aktive Profil wird über der Profilliste angezeigt.

Administratorprofil (A)

Das Administratorprofil ist immer auf die Vollzugriffsgruppe eingestellt. Es bietet unbegrenzten Zugriff auf alle Funktionen und die Möglichkeit, Funktionen im Fahrerprofil zu sperren und freizugeben. Eine PIN kann eingestellt werden, um den Zugriff auf das Administratorprofil für Benutzer zu sperren.

Fahrerprofil (B)

Das Arbeitskraftprofil ist immer auf die Gruppe mit beschränktem Zugriff eingestellt. Es ist auf Funktionen beschränkt, deren Zugriff freigegeben wurden. Das Fahrerprofil muss das aktive Profil sein und für das Administratorprofil muss eine PIN vorhanden sein, damit Funktionen gesperrt sind.

Aktives Profil ändern



PC28702—UN—25AUG22

A—Taste für Profil ändern
B—Taste für Bearbeiten
C—Taste für Ansicht

Die Taste "Profil ändern" (A) auswählen und ein Profil aus der Liste wählen.

HINWEIS: Wenn eine PIN für das Administratorprofil eingerichtet wurde, muss sie beim Wechseln vom Arbeitskraftprofil zum Administratorprofil eingegeben werden.

PIN hinzufügen/ändern

Die Taste für Bearbeiten (B) für das Administratorprofil auswählen. Schaltfläche PIN hinzufügen/ändern auswählen.

Zugriffsgruppe

Zugriffsgruppen verwenden, um Zugriffsrechte einer Gruppe mit eingeschränktem Zugriff einzustellen, anzuzeigen oder zu ändern.

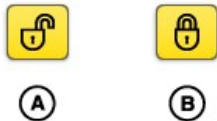
Gruppe mit Vollzugriff

Eine Gruppe mit Vollzugriff kann alle Funktionen auf dem Display verwenden. Eine Gruppe mit Vollzugriff kann nicht bearbeitet werden.

Gruppe mit eingeschränktem Zugriff

Der Zugriff einer Gruppe mit eingeschränktem Zugriff kann vom Administrator auf bestimmte Funktionen begrenzt werden. Gruppen mit eingeschränktem Zugriff können nur bearbeitet werden, wenn das Administratorprofil das aktive Profil ist.

Zugriffsrechte bearbeiten



PC28703—UN—25AUG22

A—Symbol "Entsperren"
B—Schloss-Symbol

Für jede Anwendung in der Liste wird "keine gesperrt" angezeigt, wenn keine Funktionen gesperrt sind. Wenn Funktionen gesperrt sind, sind die Funktionen unter dem Namen der Anwendung aufgelistet und das Symbol ändert sich in gesperrt.

Eine Anwendung auswählen, um sie zu markieren und die Schaltfläche für Bearbeiten auswählen.

Auf der Seite für Zugriffsgruppen bearbeiten wird eine Liste von Funktionen angezeigt, die mit der

Umschaltfläche für Sperren/Entsperren neben jeder Funktion gesperrt oder entsperrt werden können. Die Seite schließen, um Änderungen der Zugriffsgruppen zu speichern.

Sicherheits-PIN-Code

Wenn freigegeben, ist für den Zugriff auf die Displayfunktionen eine PIN erforderlich. Es können separate PIN-Codes für Administrator- und Fahrerprofile eingerichtet werden.

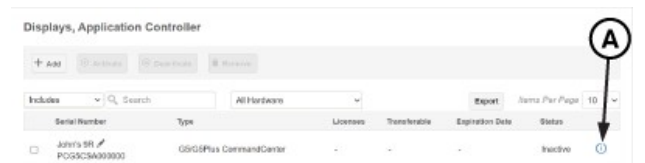
Wenn am Display das Zurücksetzen auf Werksdaten oder die Wiederherstellung des System durchgeführt wird, gehen die Fahrer-PINs verloren. Die Administrator-PIN wird gespeichert und das Display bleibt nach dem Einschalten gesperrt.

Zeitweiliger Zugriff

Das Display wechselt in den Modus für zeitweiligen Zugriff, nachdem der Fahrer fünfmal versucht hat, die falsche PIN einzugeben. Alle Displayfunktionen sind für die Dauer von 24 Betriebsstunden verfügbar. Nachdem die Zeit des zeitweiligen Zugriffs abgelaufen ist, ist ein Hauptcode zum Entsperren erforderlich, um das Display zu entsperren.

Hauptcode zum Entsperren erhalten

1. Im Konto auf myjohndeere.com anmelden.
2. StellarSupport auswählen.
3. Landmaschinen und Maschinen für die Rasen- und Grundstückspflege auswählen.
4. "Produkt verwalten" im Abschnitt "Anwendungssteuereinheit" des Displays auswählen.
5. Anzeige auswählen.
- 6.



PC671854—UN—06MAY25

Schaltfläche "i"

A—Schaltfläche "i"

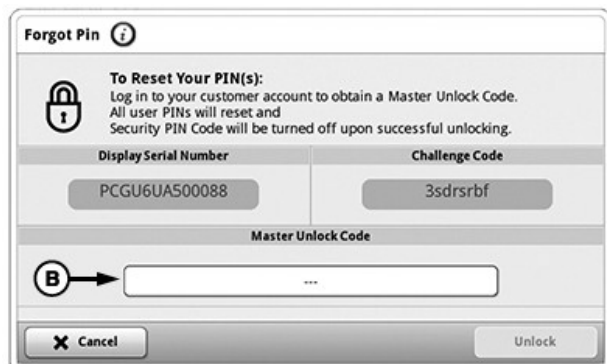
Das gesperrte Display und dann die Schaltfläche "i" auf der rechten Seite auswählen.



PC26539—UN—21NOV18

A—Schaltfläche für Code abrufen

- Den Authentisierungscode vom Display eingeben und dann Schaltfläche (A) für Code abrufen auswählen, um einen Hauptcode zum Entsperren zu erhalten.



PC26540—UN—21NOV18

B—Hauptcode zum Entsperren

- Am Display den Hauptcode zum Entsperren (B) eingeben.

ZIDXX1X,1769513326161-29-03MAR26

Benutzer und Zugriff—Start per Tastendruck



Benutzer und Zugriff

PC28700—UN—25AUG22

Mit dieser Anwendung können die Einstellungen der Benutzerprofile verwaltet und der Zugriff auf bestimmte Einstellungen gesperrt werden.

Registerkarte für Benutzerprofile

- Zum Ändern des Displayprofils und zum Einrichten der PIN für Administratorzugriff.

Registerkarte für Zugriffsgruppen

- Zum Speichern von Displayfunktionen, die gesperrt sind.

Registerkarte für Sicherheits-PIN-Code

- Zur Freigabe der Displaysperre. Bei aktivierter Sicherheits-PIN ist eine Fahrer- oder Administrator-PIN erforderlich, um den Motor anzulassen.

Navigation zu Benutzern und Zugriff

- "Menü" wählen.
- Registerkarte "System" auswählen.
- Anwendung Benutzer und Zugriff auswählen.

Benutzerprofile



PC28701—UN—25AUG22

A—Administratorprofil

B—Fahrerprofil

Das Display kann auf eines von zwei Profilen eingestellt werden: Administrator oder Arbeitskraft. Das aktive Profil wird über der Profilliste angezeigt.

Administratorprofil (A)

Das Administratorprofil ist immer auf die Adminzugriffsebene eingestellt. Es bietet unbegrenzten Zugriff auf alle Funktionen und die Möglichkeit, Funktionen im Fahrerprofil zu sperren und freizugeben. Eine PIN kann eingestellt werden, um den Zugriff auf das Administratorprofil für Benutzer zu sperren.

Fahrerprofil (B)

Das Fahrerprofil kann entweder auf erweiterten Zugriff oder eingeschränkten Zugriff eingestellt werden.

Der Administrator kann bis zu 250 eindeutige Fahrerprofile erstellen.

HINWEIS: Sicherstellen, dass die PINs aus 4-8 numerischen Zeichen bestehen müssen.

Aktives Profil ändern



PC28702—UN—25AUG22

A—Taste für Profil ändern

B—Taste für Bearbeiten

C—Taste für Ansicht

Die Taste "Profil ändern" (A) auswählen und ein Profil aus der Liste wählen.

HINWEIS: Wenn eine PIN für das Administratorprofil eingerichtet wurde, muss sie beim Wechseln vom Arbeitskraftprofil zum Administratorprofil eingegeben werden.

PIN hinzufügen/ändern

Die Taste für Bearbeiten (B) für das Administratorprofil

auswählen. Schaltfläche PIN hinzufügen/ändern auswählen.

Zugriffsrechte

Unter Zugriffsrechte können die Zugriffsrechte einer Gruppe mit eingeschränktem Zugriff eingestellt, angezeigt oder geändert werden.

Administratorzugriff

Als Administrator kann dieses Profil und diese Zugriffsebene Fahrerprofile verwalten, Fahrerprofile hinzufügen oder löschen und PINS für diese Profile erstellen.

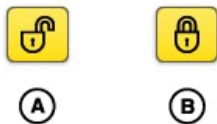
Erweiterter Zugriff

Benutzer mit erweitertem Zugriff können nur den Namen und die Zugriffsebene anderer Fahrerprofile bearbeiten.

Eingeschränkte Zugriffsrechte

Benutzer mit eingeschränktem Zugriff können die Liste der Fahrer und Profile einsehen und das aktive Profil mit einer richtigen PIN ändern. Benutzern mit eingeschränktem Zugriff wird nur Zugriff auf Anwendungen gewährt, die entsperrt sind.

Zugriffsrechte bearbeiten



A—Symbol "Entsperren"
B—Schloss-Symbol

PC28703—UN—25AUG22

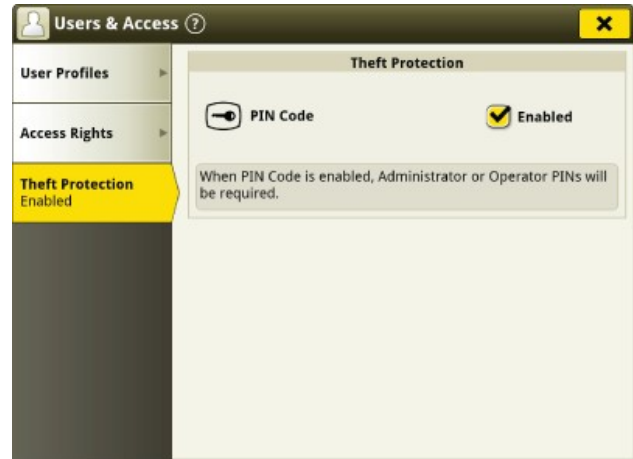
Für jede Anwendung in der Liste wird "keine gesperrt" angezeigt, wenn keine Funktionen gesperrt sind. Wenn Funktionen gesperrt sind, sind die Funktionen unter dem Namen der Anwendung aufgelistet ist und das Symbol ändert sich in gesperrt.

Eine Anwendung auswählen, um sie zu markieren und die Schaltfläche für Bearbeiten auswählen.

Auf der Seite für Zugriffsgruppen bearbeiten wird eine Liste von Funktionen angezeigt, die mit der Umschaltfläche für Sperren/Entsperren neben jeder Funktion gesperrt oder entsperrt werden können. Die Seite schließen, um Änderungen der Zugriffsgruppen zu speichern.

Diebstahlschutz

Auf der Registerkarte für sicheren Start kann der Administrator die PIN-Code-Eingabe für Maschinen ohne Wegfahrsperre aktivieren/deaktivieren.



PC697606—UN—20JAN26

Registerkarte für Diebstahlschutz

Sicherheits-PIN-Code

Wenn freigegeben, ist für den Zugriff auf die Displayfunktionen eine PIN erforderlich. Es können separate PIN-Codes für Administrator- und Fahrerprofile eingerichtet werden.

Wenn am Display das Zurücksetzen auf Werksdaten oder die Wiederherstellung des System durchgeführt wird, gehen die Fahrer-PINs verloren. Die Administrator-PIN wird gespeichert und das Display bleibt nach dem Einschalten gesperrt.

Sicherheitsstufen

- **PIN-Code deaktiviert:** Taste für PIN-Freigabe ist nicht markiert. Der Fahrer muss keine PIN eingeben, um den Motor der Maschine anzulassen. Beim Hochfahren des Displays wird kein PIN-Eingabebildschirm angezeigt.
- **PIN-Code freigegeben:** Taste für PIN-Freigabe ist aktiviert. Das Display ermöglicht unbegrenzte falsche PIN-Eingaben. Der Motor startet erst nach einer korrekten PIN-Eingabe.
- **PIN-Code erforderlich (Wegfahrsperre optional eingebaut):** Die PIN-Freigabeoption ist vorab ausgewählt und standardmäßig gesperrt. Der Fahrer muss eine PIN eingeben, um den Motor anzulassen. Nach 5 aufeinander folgenden Versuchen, eine ungültige PIN einzugeben, wird das Display 15 Minuten lang gesperrt, bevor weitere Versuche zugelassen werden.

Einen Code zum Entsperren des Geräts (DUC) erhalten

1. Auf dem G5-Display zur oberen rechten Ecke navigieren und Wiederherstellung der PIN auswählen.
2. An einem vernetzten Gerät mit Ihren Anmeldedaten im John Deere Operations Center™ anmelden.
3. Im Operations Center den Arbeitsablauf zur **Wiederherstellung der PIN/Erzeugung eines**

DUCs befolgen. **PIN** und **Authentisierungscode** vom G5-Display eingeben, um den **DUC-Code** zu erzeugen.

4. Zum G5-Display zurückkehren und erzeugten **DUC-Code** eingeben, dann bestätigen.
5. Nach der DUC-Validierung eine **neue Administrator-PIN** eingeben und bestätigen.

ZIDXX1X,1768745850768-29-03MAR26

Drahtloseinstellungen



Drahtloseinstellungen

PC28801—UN—29AUG22

Mit den Drahtloseinstellungen kann die Verbindung zu einem Drahtlosnetzwerk hergestellt oder ein Drahtlosnetzwerk eingerichtet werden, um die Maschine mit einem Mobilgerät zu verbinden. Die Anwendung für Drahtloseinstellungen verwendet ein JDLINK-Modem oder einen Drahtlos-USB-Adapter.

HINWEIS: Die Funktionalität der Seite für Drahtloseinstellungen ist nur für das JDLINK-Modem verfügbar, wenn das Modem oder MTG auf dem Maschinen-CAN "aktiv" ist.

Die Funktion für Drahtloseinstellungen ist nicht verfügbar, wenn das JDLINK-Modem nur über Ethernet mit der Maschine verbunden ist. Das JDLINK-Modem muss mit dem CAN-Netzwerk der Maschine verbunden sein, damit diese Funktion funktioniert.

Zu Drahtloseinstellungen navigieren

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. Anwendung Drahtloseinstellungen auswählen.

Siehe die Bildschirmhilfe zu Anweisungen zur Herstellung einer Maschine-zu-Drahtlos- oder Mobil-zu-Maschine-Verbindung.

Maschine zu Drahtlos



Maschine zu Drahtlos

PC24041—UN—05APR17

HINWEIS: Der externe Drahtlos-Internetadapter kann verwendet werden, um eine Verbindung zwischen Maschine und Drahtlosverbindung herzustellen. Eine Liste mit kompatiblen Geräten ist beim John Deere Händler erhältlich.

Maschine zu Drahtlos verbindet die Maschine über ein JDLINK-Modem mit einem Drahtlosnetzwerk.

Maschine zu Drahtlos für Folgendes verwenden:

- Drahtlose Softwareaktualisierungen
- Ferndiagnose
- Display-Fernzugriff
- Online-Lizenzen
- Data Sync mit einem persönlichen Zugangspunkt

HINWEIS: Maschine zu Drahtlos ist deaktiviert, während Maschinensynchronisierung in Verwendung ist.

Mobil zu Maschine



Mobil zu Maschine

PC24042—UN—05APR17

Mit Mobil zu Maschine wird über das JDLINK-Modem ein Drahtlosnetzwerk hergestellt, um Drahtlosgeräte mit der Maschine zu verbinden.

Mobil zu Maschine für Folgendes verwenden:

- John Deere Connect Mobile

HINWEIS: Mobil zu Maschine ist bei Traktoren deaktiviert, während Maschinensynchronisierung in Verwendung ist. Fahrer von Traktoren müssen die Anwendung Machine Sync verwenden, um sich mit dem Netzwerk des Führungsfahrzeugs zu verbinden.

ZIDXX1X,1749533996335-29-20OCT25

Einstellungen für COM-Anschluss



Einstellungen für COM-Anschluss

PC28803—UN—29AUG22

Mit der Anwendung Einstellungen für COM-Anschluss wird das RS232-Signal konfiguriert, sodass das Display

mit verschiedenen Steuereinheiten oder Geräten kommunizieren kann.

Navigation zu Einstellungen für COM-Anschluss

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. Anwendung "Einstellungen für COM-Anschluss" auswählen.

HINWEIS: Ein zusätzlicher Kabelbaum wird benötigt, um eine Verbindung zu Geräten über die COM-Anschlüsse herzustellen. John Deere Händler kontaktieren.

Am Display sind zwei serielle COM-Anschlüsse vorhanden, über die eine Verbindung mit folgenden Gerätearten hergestellt werden kann:

- Field Doc Connect
- GPS-Empfänger
- Stickstofffassung (N) (Hersteller: Yara und Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Kornwagen-Waage

Anforderungen für Field Doc Connect:

- Baudrate ist auf 9600 eingestellt.
- Datenprotokollierung der Raven-Steuereinheit ist eingeschaltet.
- Datenprotokoll-Auslösewert beträgt weniger als drei Sekunden (eine Sekunde oder weniger wird empfohlen).

Voraussetzungen für serielle GPS-Verbindung:

HINWEIS: AutoTrac-Lenksystem ist nicht mit RS232-GPS von Fremdherstellern kompatibel.

- Baudrate ist auf 19200 eingestellt.
- Die Ausgaberate ist auf 1 oder 5 Hz eingestellt (Lenksystem, manuelles Lenksystem und Parallel Tracking erfordern 5 Hz).
- Empfänger ist für die Ausgabe der folgenden Dialoge eingerichtet:
 - GGA
 - GSA
 - RMC
 - Datenbits: 8
 - Parität – keine
 - "Stopbits: 1"
 - Flusssteuerung – keine

Einrichtung der Stickstofffassung (N-Erfassung)

1. N-Erfassungssystem gemäß der Betriebsanleitung des Herstellers einbauen, kalibrieren und einstellen.
2. Einstellungen des COM-Anschlusses für Gerätetyp und Hersteller konfigurieren.
3. N-Erfassung bei Sollrate/Applikationskarte auf der Seite Arbeitszusammenfassung in der Anwendung Arbeitseinstellungen auswählen.

Einstellung von GreenSeeker

1. Das GreenSeeker-System gemäß der Betriebsanleitung des Herstellers einbauen, kalibrieren und einrichten.
2. Einstellungen des COM-Anschlusses für Gerätetyp konfigurieren.
3. GreenSeeker für die Sollmenge/Applikationskarte in der Anwendung Arbeitseinstellungen auf der Seite "Arbeitszusammenfassung" auswählen.

Einrichtung LH 5000

1. LH 5000-System gemäß der Betriebsanleitung des Herstellers einbauen, kalibrieren und einrichten.
2. Einstellungen des COM-Anschlusses auf den Gerätetyp Field Doc Connect festlegen und LH Technologies als Hersteller angeben.
3. LH 5000 in der Gerätemanager-Anwendung auswählen.

Kornwagen-Einrichtung

1. Kornwagen-System gemäß der Betriebsanleitung des Herstellers einbauen, kalibrieren und einrichten.
2. Als "Gerätetyp" "Kornwagen" auswählen.
3. Hersteller des Kornwagens auswählen.

Diagnose des COM-Anschlusses

Anhand der COM-Anschluss-Diagnose wird geprüft, ob die Anforderungen für den Betrieb der angeschlossenen Steuereinheit oder des Geräts erfüllt wurden. Die in der COM-Anschluss-Diagnose angezeigten Werte werden vom Gerätetyp festgelegt.

HINWEIS: Einige Hersteller von Waagen für Kornwagen benötigen bestimmte Softwareversionen und Waageneinstellungen, damit die Waage auf dem John Deere Display angezeigt wird.

ch177nn,1726040111160-29-08OCT25

Original GreenStar-Monitor



PC28804—UN—29AUG22

Original GreenStar-Monitor

Die Anwendung "Original GreenStar Monitor" ermöglicht es dem G5 CommandCenter, mit Steuereinheiten zu kommunizieren, die für den Einsatz mit dem Original-GreenStar-Monitor und mit Traktoren der Serien 00, 10 und 20 mit CCD-Bus vorgesehen sind.

HINWEIS: Siehe Kompatibilitätstabelle des G5 Displays, die auf www.stellarsupport.deere.com für kompatible Maschinen und Geräte aufgeführt ist.

"Original GreenStar-Monitor" aufrufen

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Original GreenStar-Monitor auswählen.

Original GreenStar-Monitor ist standardmäßig deaktiviert und kann in den Erweiterten Einstellungen der Anwendung Original GreenStar-Monitor aktiviert oder deaktiviert werden.

ct47125,1708275550824-29-18FEB24

Registerkarten auf der linken Seite der Seite auswählen, um zwischen Gruppen zu wechseln. Einen Wert auswählen, um ein Popup-Fenster mit diesem Wert anzuzeigen.

Wenn kein Wert verfügbar ist, werden Striche angezeigt.

Maschinendaten aufrufen

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung "Maschinendaten" auswählen.

ct47125,1740581994094-29-26FEB25

Maschinendaten



PC28820—UN—20SEP22

Maschinendaten

Mit dieser Anwendung können maschinenspezifische Leistungswerte angezeigt werden. Zu den Werten gehören:

- Drehzahlen/Geschwindigkeiten und Leistung
- Kraftstoff und Druck
- Temperatur
- Elektrische Anlage
- Stunden

HINWEIS: Die in jeder Gruppe verfügbaren Werte hängen vom Maschinenmodell ab.

Betrieb—Arbeits- und Feldeinrichtung

Geräte-Manager



Geräte-Manager

PC28716—UN—25AUG22

Die Gerätemanager-Anwendung auswählen, um Einstellungen der Maschinen- und Anbaugeräteprofile einzugeben. Profileinstellungen sind wichtig für die präzise Leistung von John Deere Anwendungen für Präzisionslandwirtschaft, wie z. B. AutoTrac, Teilbreitenschaltung und Arbeitsdatenkarten.

Navigation zum Gerätemanager

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung Gerätemanager auswählen.

Maschinenprofil

Allgemeine Einstellungen

Wenn das Display die Maschine erfasst, werden einige Informationen automatisch durch die Steuereinheiten der Maschine eingestellt.

Einstellungen, die nur für bestimmte Maschinentypen gelten, werden auf der Seite nur angezeigt, wenn sie zutreffen.

HINWEIS: Einige Abmessungen treffen nur auf bestimmte Maschinentypen zu.

GPS-Versatz

HINWEIS: Wenn mehrere Anbaugeräte verwendet werden, wird nur der seitliche Versatz für das erste Anbaugerät verwendet.

Um Fehler bei der Kartierung, Dokumentation und Teilbreitenschaltung zu vermeiden, die seitlichen Versätze aller Anbaugeräte zusammenfassen und diesen Wert für das erste Anbaugerät eingeben. Beispiel: Wenn das erste Anbaugerät um 5,1 cm (2 in) nach rechts und das zweite Anbaugerät um 2,5 cm (1 in) nach links versetzt ist, einen seitlichen Versatz nach rechts von 1,3 cm (0,5 in) eingeben.

- **GPS-Querversatz**

- Querabstand (links oder rechts) zwischen der Mittellinie der Maschine zur Mitte des GPS-Empfängers. Dieser Wert wird normalerweise auf 0,0 eingestellt, es sei denn, der GPS-Empfänger ist von der Mittellinie der Maschine nach links oder rechts versetzt.

- **GPS-Längsversatz**

- Längsabstand von der Mitte des GPS-Empfängers zu einem Punkt an der Maschine. Das Maß des GPS-Längsversatzes ist je nach Maschinentyp unterschiedlich. Siehe die Bildschirmhilfe für Informationen zur Messung der Versätze.

- **GPS-Höhe**

- Vertikaler Abstand vom GPS-Empfänger zum Boden.

Trennstellen-Versatz

- Anhängepunkt ist die Stelle, an der das Anbaugerät mit der Maschine verbunden ist. Der Anhängepunkt-Versatz ist der Abstand zwischen Anhängepunkt und einem Punkt an der Maschine.

Das Maß des Anhängepunkt-Versatzes ist je nach Maschinentyp unterschiedlich. Siehe die Bildschirmhilfe für Informationen zur Messung der Versätze.

Profil auf Werksvoreinstellung zurücksetzen

HINWEIS: Das Zurücksetzen des Profils auf die Werkseinstellung ist nur bei Maschinen möglich, die vom Display erkannt werden.

Die standardmäßigen Maschinen-Profileinstellungen sind in den Steuereinheiten der Maschine gespeichert. Änderungen an diesen Einstellungen werden im Display gespeichert. Zur Rücksetzung des Profils auf die Werksvoreinstellungen die Schaltfläche "Profil zurücksetzen" auswählen.

Die Bildschirmhilfe in der Hilfefunktion enthält weitere Informationen zu Gerätemanager und Maschinenprofil.

Anbaugeräteprofil

Der Profilname wird automatisch auf Grundlage des automatisch erfassten Anbaugeräts eingestellt und kann nicht gespeichert werden. Bei Anbaugeräten ohne Steuereinheit wird der Profilname vom Fahrer eingestellt.

Das G5-Display unterstützt zwei durch AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) zertifizierte ISOBUS-Steuereinheiten. Die Verwendung von zwei ISOBUS-Steuereinheiten ist auf die Konfiguration einer vorderen und eines hinteren Anbaugeräts beschränkt.

HINWEIS: Wenn die zweite ISOBUS-Steuereinheit im Gerätemanager nicht angezeigt wird, sicherstellen, dass der vordere Stecker der Maschine konfiguriert wurde.

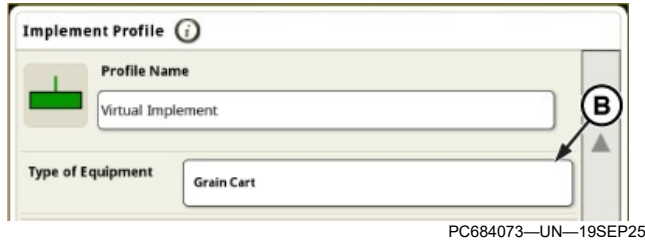
Die Verwendung mehrerer ISOBUS-Steuereinheiten als heckmontierte Anbaugeräte wird nicht unterstützt.

Einrichtung der gemeinsamen Nutzung der Gewichte bei der Getreideernte

Zum richtigen Konfigurieren und Verknüpfen einer erkannten und kompatiblen ISOBUS-Waage mit einem Kornwagen-Anbaugerät folgende Schritte durchführen:

1. Konfiguration des Anbaugeräte-Profiles

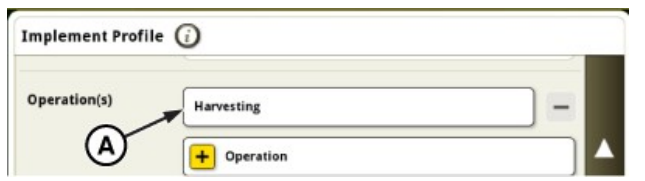
- Anbaugerätetyp auf "Kornwagen" einstellen



Anbaugeräteprofil

B—Maschinentyp

- Vorgang auf "Getreideernte" einstellen.



Registerkarte "Vorgang"

A—Vorgangstyp

2. Besondere Anforderungen für Unverferth UHarvest Pro ISOBUS-Waagen. Für Modelle mit Unverferth UHarvest Pro sind zusätzliche Einrichtungsschritte erforderlich:

- Bestätigen, dass die UHarvest Pro-Software auf Version 24.1.0.4 oder neuer aktualisiert wurde.
- Sicherstellen, dass auf der Seite "Unverferth ISOBUS VT" die Einstellung "Kommunikation mit Aufgabensteuerung aktivieren" ausgewählt ist.

Profileinstellungen speichern

Die Taste "Speichern" auswählen, um die Einstellungen aller Registerkarten zu speichern und die Anwendung "Anbaugeräte-Profil" zu schließen. "Speichern" muss nicht ausgewählt werden, wenn zwischen den Registerkarten gewechselt wird.

Die Einstellungen für das Anbaugeräte-Profil werden gemäß der folgenden Faktoren im Display gespeichert:

- Profilename
- ISO-Name der erfassten Steuereinheit des Anbaugeräts

HINWEIS: Die Betriebsvoreinstellungen in der Steuereinheit des Anbaugeräts einstellen, z. B. Antriebskonfiguration, bevor die Einstellungen für Anbaugeräte-Profil konfiguriert werden.

Der ISO-Name ändert sich, wenn einige Einstellungen

der Steuereinheit des Anbaugeräts geändert werden. Dazu zählt die Änderung der Einrichtung der Steuereinheit, um zwischen Dünger und Aussaat zu wechseln.

Automatische Erfassung der Profileinstellungen

HINWEIS: Teilbreitenschaltung muss AUS sein, damit SeedStar 2 oder SeedStar XP Einzelkornsämaschinen beim erstmaligen Anschließen an den Traktor erfasst werden können. Nach dem ersten Anschließen wird die Einzelkornsämaschine sowohl bei eingeschalteter als auch ausgeschalteter Teilbreitenschaltung erfasst.

Wenn eine Anbaugeräte-Steuereinheit angeschlossen ist, werden bestimmte Profileinstellungen des Anbaugeräts von der Anbaugeräte-Steuereinheit automatisch eingestellt.

Die Warnung Anbaugeräteprofil erstellt wird angezeigt, wenn die Steuereinheit zum ersten Mal angeschlossen wird. Wenn das Anbaugerät später erneut angeschlossen wird, wird es durch seinen ISO-Namen erkannt und die Einstellungen des Anbaugeräte-Profiles, die im Display gespeichert sind, werden geladen.

HINWEIS: Die Warnung wird weiter angezeigt, wenn Später einstellen ausgewählt ist.

Wenn ein angeschlossenes Anbaugerät nicht erkannt wird, muss ein Profil für das betroffene Anbaugerät erstellt werden. Zur Erstellung eines Anbaugeräteprofils im Geräte-Manager die Schaltfläche Anbaugerät hinzufügen auswählen.

Um den aktuell erkannten ISO-Namen anzuzeigen, Diagnosezentrale > Registerkarte Steuereinheit-Diagnose auswählen und Anbaugeräte-Steuereinheit > Registerkarte Steuereinheit-Informationen auswählen.

Vor der Inbetriebnahme alle erforderlichen Einstellungen überprüfen. Arbeitspunkt wird nicht automatisch eingestellt.

Arten der Anhängung

- Unter Art der Anhängung oder Anhängenvorrichtung wird beschrieben, wie das Anbaugerät an der Maschine angebaut ist, und geregelt, wie das Display die Anbaugerätebewegung hinter der Maschine bestimmt.

Für Bedeckungskarte, Dokumentation und Teilbreitenschaltung sind Einstellungen der Art der Anhängung erforderlich.

• Anlenkpunkt-Versatz

Einige Anbaugeräte verfügen über eine schwenkbare Anhängenvorrichtung, die an die Heck-Dreipunktaufhängung der Maschine angebaut wird. Der Versatz für den Anlenkpunkt wird vom Display benötigt, um die Bewegung des Anbaugeräts hinter

der Maschine zu bestimmen. Die Option ist verfügbar, wenn als Art der Anhängung die Heck-Dreipunktaufhängung ausgewählt wird.

Arbeitsbreite

- Die Arbeitsbreite bezeichnet die Breite der Fläche, die bei jeder Fahrt durch das Feld bearbeitet, gesät, gespritzt oder geerntet wird. Sie wird zur Erstellung von Arbeitsdatenkarten und zur Berechnung der bereits bearbeiteten Fläche verwendet. Für Anwendungen des Lenksystems, Kartierungsanwendungen und Flächengesamtwerte ist die Arbeitsbreite erforderlich.

Abmaße

• Seitlicher Versatz

Seitlicher Abstand vom Mittelpunkt der Maschine zum Mittelpunkt der Arbeitsbreite des Anbaugeräts. Für Anwendungen des Lenksystems und für Kartierungsanwendungen ist die Einstellung des seitlichen Versatzes erforderlich.

HINWEIS: Wenn mehrere Anbaugeräte verwendet werden, wird nur der seitliche Versatz für das erste Anbaugerät verwendet.

Um Fehler bei der Kartierung, Dokumentation und Teilbreitenschaltung zu vermeiden, die seitlichen Versätze aller Anbaugeräte zusammenfassen und diesen Wert für das erste Anbaugerät eingeben. Beispiel: Wenn das erste Anbaugerät um 5,1 cm (2 in) nach rechts und das zweite Anbaugerät um 2,5 cm (1 in) nach links versetzt ist, einen seitlichen Versatz nach rechts von 1,3 cm (0,5 in) eingeben.

• Drehpunkt

Längsabstand zwischen Anhängepunkt und Drehpunkt des Anbaugeräts in Arbeitsstellung. Dies ist normalerweise die Stelle, an der die tragenden Teile des Anbaugeräts den Boden berühren. Der Versatz des Drehpunkts ist wichtig, damit das Anbaugerät bei Kurvenfahrt genau der Spur des Traktors folgt. AutoTrac-Wendeautomatisierung, Zuordnung und passive Anbaugerätelenkung erfordern die Einstellung des Drehpunkts. Für den ordnungsgemäßen Betrieb wird empfohlen, den Wert des Drehpunkts zu prüfen. Siehe Bildschirmhilfe für zusätzliche Informationen.

• Arbeitspunkt

Längsabstand vom Anhängepunkt zu dem Punkt, an dem die Arbeit ausgeführt wird, z. B. an der Stelle, an der Saatgut oder ein Produkt ausgebracht, Erntegut geerntet oder der Boden bearbeitet wird. Für die Kartierungsanwendung ist die Einstellung des Arbeitspunkts erforderlich.

• Teilbreitenversatz (ISOBUS-Anbaugeräte)

Längsabstand vom Drehpunkt zu dem Punkt, an

dem der Vorgang ausgeführt wird. Beispielsweise an der Stelle, an der Saatgut oder ein Produkt ausgebracht, Erntegut geerntet oder der Boden bearbeitet wird. Für die Kartierungsanwendung ist die Einstellung des Teilbreitenversatzes erforderlich.

Arbeitsaufzeichnung

- Die Auslöser für die Aufzeichnung legen fest, wann die Gesamtwerte für Kartenaufzeichnung und Feldarbeitsdaten ein- oder ausgeschaltet werden. Nicht alle Auslöser für Aufzeichnungen stehen für alle Maschinentypen zur Verfügung.

HINWEIS: Im manuellen Modus muss der Fahrer die Taste für Aufzeichnen oder Pause drücken, um die Aufzeichnung der Arbeitsdatenkarte ein- oder auszuschalten.

Mechanische Verzögerung

- Mechanische Verzögerung ist die durchschnittliche Zeitdauer, die das Produkt nach einem EIN- oder AUS-Befehl benötigt, um den Boden zu erreichen. Sie kann sich je nach Kombination von Maschine, Anbaugerät und Display ändern. Für die Kartierungsanwendung sind die Einstellungen der mechanischen Verzögerung erforderlich. Die Einstellungen sind für die ordnungsgemäße Funktion der Teilbreitenschaltung erforderlich.

HINWEIS: Einige Steuereinheiten können sich basierend auf bekannten Arbeitspunkten und Maßwerten des Anbaugeräts dynamisch mit dem Display einschalten, um die mechanischen Verzögerungswerte automatisch zu berechnen.

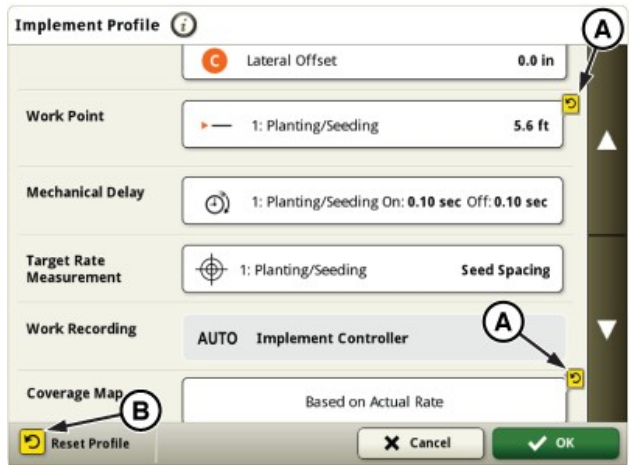
HINWEIS: Ein deaktiviertes Eingabefeld zeigt an, dass die Steuereinheit dynamisch mit dem Display interagiert, um die mechanischen Verzögerungsparameter zu aktualisieren.

Die Bildschirmhilfe in der Hilfefunktion enthält weitere Informationen zu Gerätemanager und Anbaugeräteprofil.

Option für Zurücksetzen der ISOBUS-Anbaugeräte



PC697601—UN—11FEB26
Schaltfläche für Zurücksetzen



PC702246—UN—13FEB26

Lage der Schaltfläche für Zurücksetzen

A—Schaltfläche für Zurücksetzen
B—Profil zurücksetzen

Neben jeder manuell geänderten und gespeicherten Einstellung wird eine Taste (A) für Zurücksetzen angezeigt. Wenn ein Profil geändert, aber noch nicht gespeichert wurde, wird das Symbol für Zurücksetzen für diese Einstellungen nicht angezeigt. Sobald eine

oder mehrere Einstellungen im Anbaugeräteprofil geändert und das Profil gespeichert wird, können Benutzer jede geänderte Einstellung einzeln zurücksetzen oder alle Einstellungen mit "Profil zurücksetzen" (B) auf die Standardeinstellung zurücksetzen.

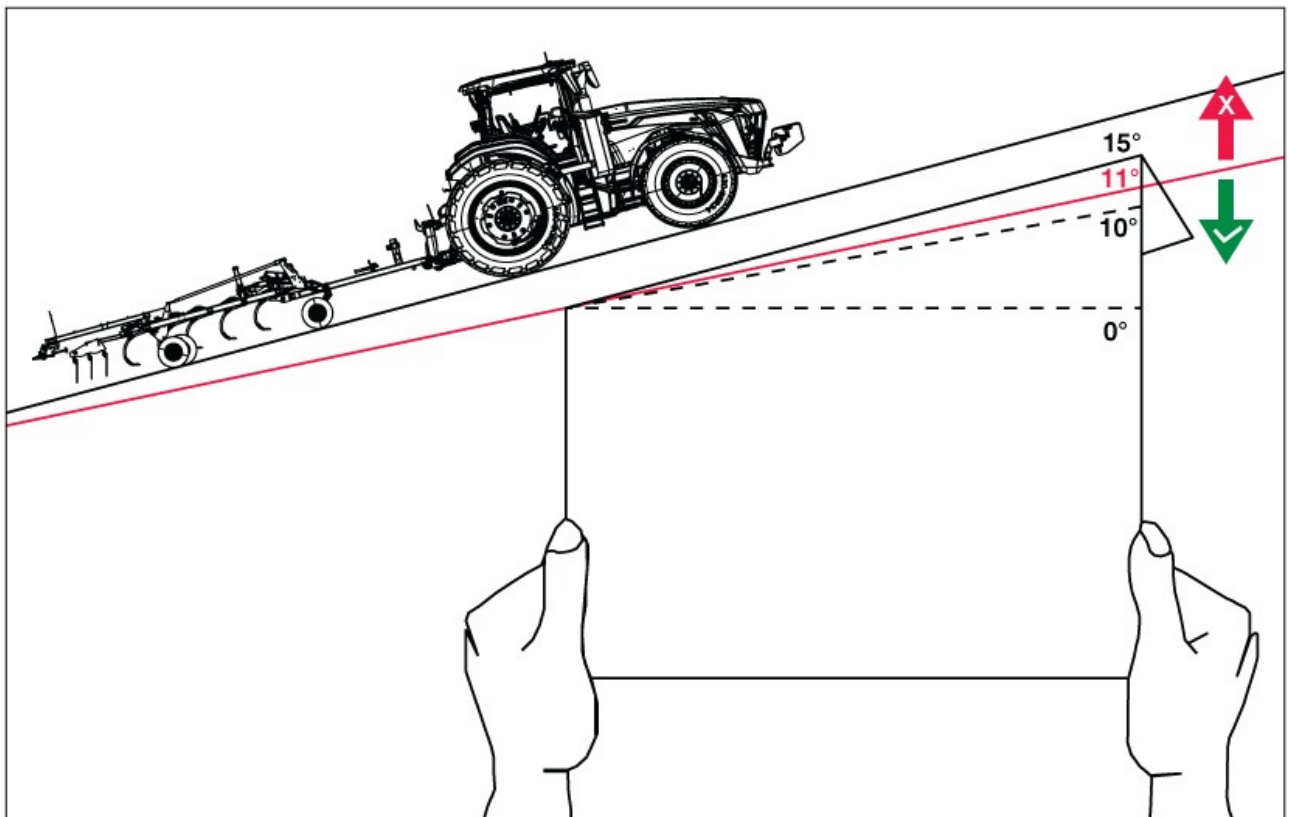
ct47125,1705184704147-29-03MAR26

Feldauswahl

Ein für den autonomen Betrieb ausgewähltes Feld muss sorgfältig gewählt werden. Zu den Faktoren für einen guten Feldkandidaten für den autonomen Betrieb gehören:

- Flache Topografie (bis zu 11° Gefälle). Bei Hangbedingungen kann das System die Geschwindigkeit auf einen Wert unter der vom Fahrer eingestellten Geschwindigkeit begrenzen.

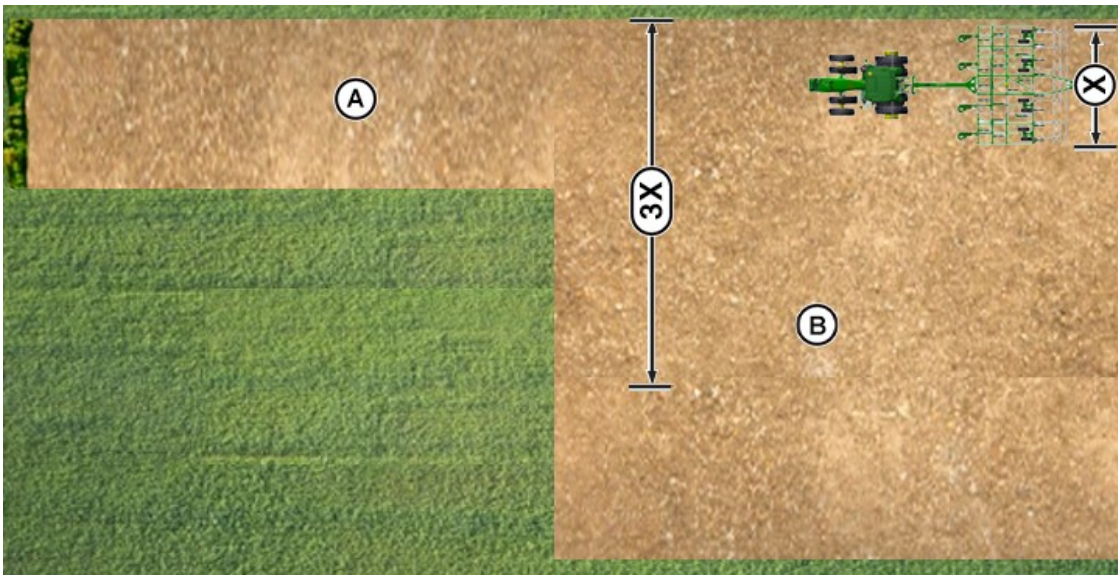
WICHTIG: Geräte nicht auf einem Feld betreiben, das ein Gefälle von 11 Grad/20 Prozent überschreitet.



PC620804—UN—27AUG24

Maschine überschreitet Gefälle

- Bearbeitbare Feldbereiche mit mindestens der 3-fachen Anbaugerätebreite



APY80354R—UN—02MAR23

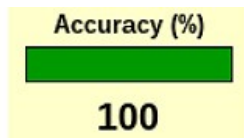
Bearbeitbarer Feldbereich

- A—Autonomie, nicht genehmigter Feldbereich (weniger als 3x)
- B—Autonomie, genehmigter Feldbereich (mehr als 3x)

WICHTIG: Der Versuch, einen Bereich mit weniger als der dreifachen Anbaugerätebreite einzubeziehen, könnte dazu führen, dass die Maschine die äußere Feldgrenze überschreitet und das autonome System im Pufferbereich zum Stillstand kommt.

X—Breite des Anbaugeräts

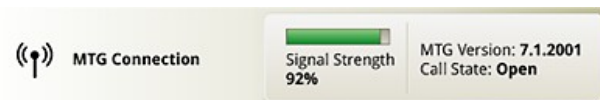
- StarFire-Signalabdeckung mit mindestens 80 % nach globaler Genauigkeitsanzeige (GAI)



APY80304—UN—01FEB23

Globale Genauigkeitsanzeige

- Mobilfunknetzabdeckung über 80 %

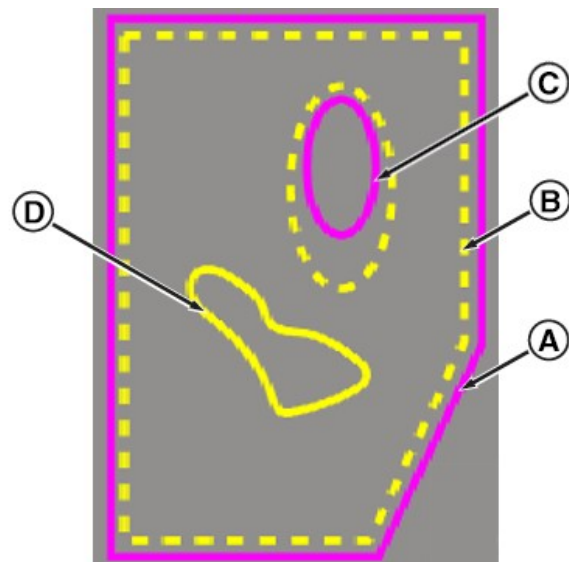


APY80305—UN—01FEB23

Mobilfunknetzabdeckung

- Kartierte interne Hindernisse (z. B. Wasserläufe, Einfahrten und permanente Strukturen)

WICHTIG: Keine schmalen Durchgänge mit der äußeren Feldgrenze erstellen, um mehrere Felder zu verbinden.



APY80306—UN—01FEB23

Kartiertes internes Hindernis

- A—Äußere Autonomie-Feldgrenze
- B—Vorgewendebegrenzung
- C—Innere, nicht passierbare Feldgrenze
- D—Innere, passierbare Feldgrenze

- Felder mit einem einzelnen Winkel für gerade Spuren (Beispiel: Das gesamte Feld liegt auf 5° Nord.)
- Felder, die Vorgewendebegrenzungen für drei oder mehr Vorgewendedurchgänge ermöglichen

ZIDXK1X,1759921925938-29-28OCT25

Einrichtung für den Feldeinsatz

Das Feld muss frei von beweglichen Gegenständen sein. Alle Objekte, die absichtlich im Feld zurückgelassen werden, sollten mit einer Feldgrenze versehen sein. Das Wahrnehmungssystem ist kein Ersatz für eine gute Feldgrenzenkartierung. Nicht kartierte Objekte können überfahren werden oder unnötige Stopps verursachen.

HINWEIS: Wenn das System übermäßigen Radschlupf feststellt, stoppt der Traktor.

HINWEIS: Pflügen auf dem Feld können die Warnung "Hindernis erkannt" auslösen.

ZIDXK1X,1759921923323-29-28OCT25

Felder und Feldgrenzen



PC28766—UN—25AUG22

Anwendung "Felder und Feldgrenzen"

Feldbezeichnungen dienen zur Verwaltung von Informationen, so dass Daten, wie z. B. Lenklinien, leichter gefunden und verwendet werden können. Die Verwendung von Feldnamen ist optional und "---" wird für nicht definierte Namen angezeigt.

Die Anwendung "Felder und Feldgrenzen" für Folgendes verwenden:

- Auswählen des Namens für den Feldstandort, der für alle anderen Anwendungen verwendet wird.
- Erstellen eines Namens für Mandant, Betrieb oder Schlag.
- Änderung eines Namens für Mandant, Betrieb oder Schlag.
- Neuordnung eines Schlags zu einem anderen Betrieb oder Mandanten.
- Löschen eines Mandanten, Betriebs oder Felds.
- Erstellen von Feldgrenzen und Feldgrenzensätzen.

Kontrollkästchen für Mandant, Betrieb und Schlag aktivieren, um die aktuelle Position einzustellen, und einen Feldnamen auswählen, der für alle anderen Anwendungen verwendet wird.

HINWEIS: Aufnahmedaten unter dem richtigen Betrieb, Mandanten und Schlag sind erforderlich, wenn Daten über das John Deere Operations Center verwaltet werden.

Integration mit Lenksystem

- Ein Schlag kann einer Lenkspur zugeordnet werden, wenn die Spur erstellt wird oder indem die Spur bearbeitet wird.
- Die Liste der Lenklinien kann nach Schlagnamen gefiltert werden.

Bedienseitenmodul

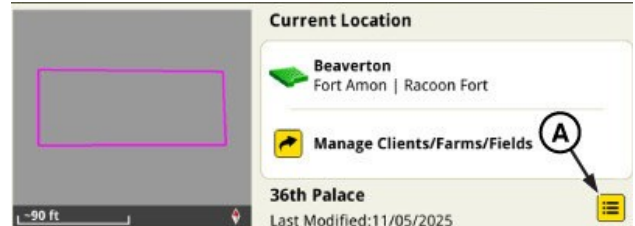
Ein Standortmodul für die Anwendung Schläge ist in der Anwendung Layout-Manager verfügbar. Es ist auf der standardmäßigen Lenksystem-Bedienseite verfügbar und kann zu beliebigen Bedienseiten hinzugefügt werden.

Ein Feld im Standortmodul auswählen, um:

- die Lenkspurliste zu filtern.
- dem Feld neue Lenkspuren zuzuordnen, wenn diese erstellt werden.
- mit neuen Arbeitsdaten zu beginnen oder vorherige Arbeitsdaten fortzusetzen.

"Felder und Feldgrenzen" aufrufen

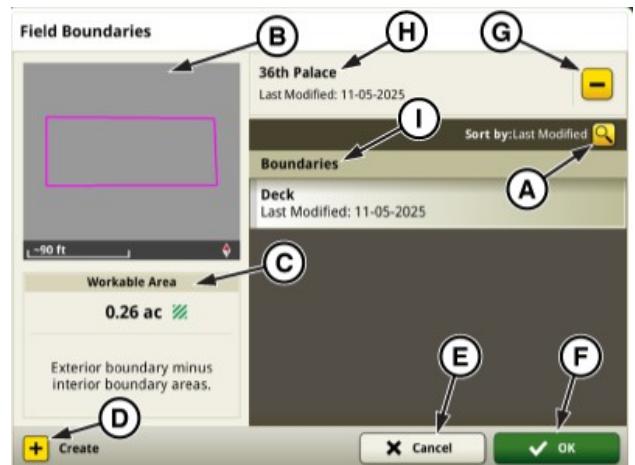
1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung "Schläge und Vermessungen" auswählen.



PC697603—UN—29JAN26

Listensymbol

A—Listensymbol



PC697604—UN—12FEB26

Feldgrenzen

- A—Lupe—Verfügbare Feldgrenzen nach verschiedenen Kriterien sortieren oder filtern
- B—Oberer Bereich—Aktuell aktive oder ausgewählte Feldgrenze
- C—Bearbeitbare Fläche—Berechneter Bereich, der von der Feldgrenze abgedeckt ist
- D—Plus-Taste—Zum Erstellen einer neuen Feldgrenze
- E—Abbrechen—Auswahl oder Änderungen abbrechen
- F—OK—Änderungen der Feldgrenzen-Auswahl einreichen
- G—Minus-Taste—Zum Aufheben der Auswahl der aktuellen Feldgrenze
- H—Aktuelle Feldgrenzen-Auswahl
- I—Andere verfügbare Feldgrenzen

HINWEIS: Die aktuelle aktive Feldgrenzen-Auswahl im Operations Center aktualisiert die ausgewählte Feldgrenze für einen Betrieb, Kunden oder ein Feld nicht automatisch. Die Auswahl der Feldgrenze muss manuell erfolgen.

Betriebe/Mandanten/Felder verwalten

Schlagorganisation



PC28767—UN—25AUG22

- A—Betrieb
- B—Mandant
- C—Schlag

Die folgende Hierarchie verwenden, um die Daten zu organisieren:

- Mandanten (A) befinden sich auf der höchsten Organisationsebene.
- Betriebe (B) befinden sich auf der mittleren Organisationsebene. Ein Betrieb kann einem Mandanten zugeordnet werden.
- Schläge (C) befinden sich auf der untersten Organisationsebene. Ein Schlag kann einem Betrieb und einem Mandanten zugeordnet werden.

Eine strenge Hierarchie ist nicht notwendig; es ist möglich, nur Schlagnamen zu verwenden und die Namen für Betrieb und Mandant leer zu lassen. Es ist auch möglich, überhaupt keine Schlagnamen zu verwenden.

Diese Entscheidung hängt von der Datenmenge ab, die gespeichert werden soll. Ein größeres Datenvolumen erfordert eine Struktur zum Auffinden von Feldern.

HINWEIS: In älteren John Deere Displays wurden die Karten und Lenkspuren auf Grundlage der Schlagnamen gespeichert. In G5-Displays werden die Daten als Punkte mit Breiten- und Längengrad gespeichert. Der Feldname ist nur zur Filterung der Daten erforderlich.

In der Hierarchie Mandant, Betrieb und Schlag die Mandanten und Betriebe auswählen, um die Schläge zu finden.

1. Die Registerkarte Mandant auswählen.
2. Den Mandanten aus der Liste auswählen. Der Name des Mandanten wird auf der Registerkarte Mandant angezeigt.
3. Die Registerkarte Betrieb wird automatisch angezeigt. Es werden nur Betriebe, die dem Mandanten zugeordnet sind, aufgeführt.
4. Den Betrieb aus der Liste auswählen. Der Name des Betriebs wird auf der Registerkarte Betrieb angezeigt.
5. Die Registerkarte Schlag wird automatisch angezeigt. Es werden nur Schläge, die dem Mandanten und Betrieb zugeordnet sind, aufgeführt. Schlag auswählen.

Entfernen des Filters

Die Taste für Auswahl löschen auswählen, um den Filter zu entfernen.

Erstellen und Bearbeiten von Namen

HINWEIS: Mandanten, Betriebe und Schläge sollten nach der Aufnahme von Daten nicht umbenannt werden. Im Falle einer Umbenennung die Namen an anderen Stellen ändern, zum Beispiel im John Deere Operations Center.

Namen für Mandant, Betrieb und Schlag können nicht dupliziert werden. Die den verschiedenen Mandanten und Betrieben zugewiesenen Namen müssen eindeutig sein.

Registerkarten Mandant und Betrieb

Wenn die Registerkarten Mandant oder Betrieb ausgewählt sind, die Taste für Bearbeiten am unteren Rand der Seite auswählen, um die Liste Mandant bearbeiten oder Betrieb bearbeiten anzuzeigen.

Einen Mandanten- oder Betriebsnamen aus einer Liste auswählen, um ihn zu bearbeiten, oder die Taste für Neu am unteren Rand der Seite auswählen, um einen Namen zu erstellen.

Registerkarte "Feld"

Wenn die Registerkarte Schlag ausgewählt ist, den Schlagnamen markieren und zu seiner Bearbeitung die Taste für Bearbeiten auswählen. Die Taste für Neu am unteren Rand der Seite auswählen, um einen Namen zu erstellen.

Löschen von Namen

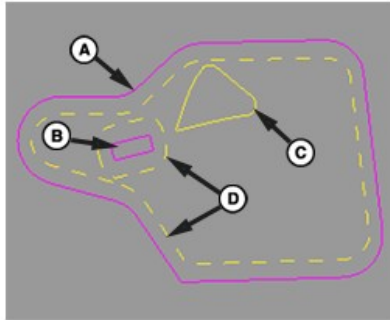
Um einen Namen zu löschen, den Mandanten, Betrieb oder Schlag bearbeiten und auf der Bearbeitungsseite die Taste für Löschen auswählen.

- Wenn ein Mandant gelöscht wird, werden auch alle

dem Mandanten zugewiesenen Betriebe und Schläge gelöscht.

- Wenn ein Betrieb gelöscht wird, werden auch alle dem Betrieb zugewiesenen Schläge gelöscht.

Feldgrenzen



PC28768—UN—25AUG22

- A—Äußere Feldgrenze (rosa)
 B—Innere nicht passierbare Feldgrenze (rosa)
 C—Innere passierbare Feldgrenze (gelb)
 D—Feldgrenze am Vorgewende (gelb)

Eine äußere Feldgrenze (A) markiert die äußere Begrenzung eines Felds.

HINWEIS: Zur Erstellung und Verwendung von inneren Feldgrenzen ist eine äußere Feldgrenze erforderlich.

Innere Feldgrenzen markieren wichtige Bereiche des Feldes. Diese Feldgrenzen können entweder unpassierbar (rosa) (B) oder passierbar (gelb) (C) sein. Ein Beispiel für eine unpassierbare Feldgrenze ist ein Brunnen; ein Beispiel für eine passierbare Feldgrenze ist ein fließendes Gewässer.

Feldgrenzen am Vorgewende (gelbe Striche) (D) markieren Bereiche im Feld, in denen sich Endreihen oder Wendereien befinden. Sie werden innerhalb der äußeren Feldgrenze und um unpassierbare inneren Feldgrenzen herum erstellt.

Wenn Feldgrenzen zusammen mit der Anwendung Teilbreitensteuerung verwendet werden, verhindern sie das Ausbringen eines Produkts in den markierten Bereichen des Felds und außerhalb des Felds.

Flächenberechnung

Eine geschätzte Feldgrenzenfläche wird auf einer flachen, zweidimensionalen Ebene berechnet. Alle aktiven Flächen der inneren Feldgrenzen werden von der Fläche der äußeren Feldgrenze abgezogen. Höhenänderungen werden bei der Berechnung der Feldgrenzenfläche nicht berücksichtigt.

Arbeitsgesamtwerte beziehen Höhenänderungen in die Gesamtwerte für die bearbeitete Fläche ein. Aufgrund von Berechnungsunterschieden weichen die Feldgrenzen- und Arbeitsgesamtwerte voneinander ab.

Für das Erstellen einer Feldgrenze mit einer Bedeckungskarte ist Folgendes erforderlich:

- Feldname
- Bedeckungskarte ohne Bedeckungslücken um das Äußere des Feldes

Für das Erstellen einer Feldgrenze während der Fahrt ist Folgendes erforderlich:

- Feldname
- StarFire-Empfänger mit SF1- oder besserem Signal

Das Erstellen einer Vermessung erfordert Folgendes:

- Feldname
- Abgefahrte Feldgrenze
- StarFire 7000/7500 Empfänger mit SF-RTK/RTK Signal

Autonomie-Feldgrenzen

Eine Autonomie-Feldgrenze ist eine Feldgrenze hoher Qualität, die Wiederholbarkeitsattribute enthält und aufgezeichnet wird, um die für den Autonomiebetrieb festgelegte Sicherheitsanforderung zu erfüllen.

Autonome Feldgrenzen müssen mit einem StarFire 7000/7500-Empfänger und einem Generation 4/G5-Display aufgezeichnet werden, um die Genauigkeit und Wiederholbarkeit für vollständige Feldautomatisierung und Autonomie zu bieten. Die Informationen werden erfasst und zusammen mit den Daten zum Zeitpunkt der Aufzeichnung der gefahrenen Feldgrenze gespeichert.

Autonome Feldgrenzen werden blau dargestellt und zeigen ein blaues Autonomiesymbol neben dem Feldgrenzennamen oder -typ an.

Feldgrenzen, die nicht die Autonomieanforderungen erfüllen, werden orange dargestellt und zeigen ein schwarzes Autonomiesymbol neben dem Feldgrenzennamen oder -typ an.

Eine gestrichelte Linie stellt eine Vorhersage der Qualität dieses Abschnitts der Feldgrenze dar, wenn der Fahrer vorhätte, die nächste verfügbare Aktion durchzuführen, z. B. Speichern auswählen.

Während der Aufzeichnung verbindet z. B. eine gestrichelte Linie den aktuellen Punkt mit dem Aufnahmestartpunkt. Die gestrichelte Linie ändert die Farbe, blau oder orange, je nachdem, ob dieses Segment Autonomie (blau) oder Nicht-Autonomie (orange) wäre, wenn die Feldgrenze zu diesem Zeitpunkt gespeichert würde.

HINWEIS: Der aktuelle Punkt muss sich innerhalb von 100 m (329 ft) vom Aufnahmestartpunkt befinden und alle Anforderungen müssen erfüllt sein, damit das Segment Autonomie (blau) ist.

Wenn die Aufzeichnung pausiert wird, verbindet die gestrichelte Linie den aktuellen Punkt mit dem Punkt, an dem die Aufzeichnung pausiert wurde. Die gestrichelte Linie ändert die Farbe, blau oder orange, je nachdem, ob dieses Segment Autonomie (blau) oder Nicht-Autonomie (orange) wäre, wenn die Aufzeichnung zu diesem Zeitpunkt wiederaufgenommen würde.

Übersicht zu autonomen Feldgrenzen

HINWEIS: Für das autonome System verwendete Feldgrenzen müssen Autonomieanforderungen erfüllen. Siehe Voraussetzungen für die Zuordnung autonomer Feldgrenzen in diesem Abschnitt.

Genaue autonome Feldgrenzen ermöglichen dem Autonomiesystem eine sichere und präzise Leistung. Die Feldgrenze dient als Referenzpunkt für diese Produkte. Genauigkeit ist der Schlüssel zum Erfolg und zur präzisen Steuerung der Maschine.

Das autonome System nutzt eine gefahrene Autonomiegrenze als Außenseite, und unpassierbare Grenzen, um das Feld sicher zu navigieren und in einem bestimmten Arbeitsbereich zu bleiben. Feldgrenzen, die nicht die Autonomieanforderungen erfüllen, werden orange oder rot dargestellt.

Display-qualität	Keine Autonomie			Autonomie
Qualität des Operations Center	Unbekannt	Grundlegend	Erweitert	Autonomie
Methode	-	- Importiert - Von Hand gezeichnet - Von einem vorherigen Vorgang - Gefahren	Gefahren	Gefahren
Korrekturmodus	-	- Digitalisiert - SF1 - SF2	- SF3 - RTK - RTKX - mRTK - SF-RTK	- RTK - RTKX - SF-RTK
Zusätzliche Anforderungen	Keiner	Keiner	Keiner	Alle Punkte der Checkliste für Details müssen erfüllt sein
Bearbeitung	Keine Bearbeitungseinschränkungen	Keine Bearbeitungseinschränkungen	Keine Bearbeitungseinschränkungen	Bearbeitungen, die die Feldgrenze verkleinern, sind zulässig. Bearbeitungen, die die Feldgrenze erweitern,

				sind nicht zulässig.
Empfohlene Anwendungsfälle	Mit Vorsicht verwenden	- Karte - Berichterstellung - Felderfassung - Wetter - Logistik - Vorausschauende Geschwindigkeit über Grund - Automatisierung	Alle grundlegenden Anwendungsfälle plus: - Teilbreitenschaltung - AutoTrac (Feldgrenzenspur) - AutoTrac™-Wendeauto-matisierung - AutoTrac™-Anbaugeräteleitung - AutoPath™ (Reihen) - AutoPath™ (Feldgrenzen) - Machine Sync	Alle erweiterten Anwendungsfälle plus: Autonomie Die Qualität von Autonomie-Feldgrenzen ist eine Voraussetzung für die Verwendung von autonomen Lösungen.
Farbe der Feldgrenzen während der Aufzeichnung	Rot	Rot	Orange	Blau

Wenn die Genauigkeit der Aufzeichnung der Feldgrenze unter 80 % fällt, ist die aufgezeichnete Feldgrenze nicht mehr für Autonomie geeignet.

Folgendes kann dazu führen, dass die Genauigkeit der Aufzeichnung der Feldgrenze unter 80 % fällt:

1. Verdeckung
2. TCM-Kalibrierung wurde nicht am Empfänger durchgeführt.
3. Unzureichende Empfängersignal-Erfassungszeit.
4. Einbaurichtung beim Empfänger hat sich geändert.
5. Neuer Empfänger wurde eingebaut.
6. Empfänger wurde wieder angeschlossen.
7. Versatzmaße für Empfänger wurden geändert.

! ACHTUNG: Verletzungen und Sachschäden vermeiden. Äußere Autonomiegrenzen und innere unpassierbare Grenzen mindestens 1,5 m (5 ft) von den folgenden Punkten entfernt platzieren:

- Wohnhäuser, Privatgrundstücke, Gebäude und öffentliche Straßen
- Hangflächen mit mehr als 11 Grad (20 Prozent) Neigung
- Löcher, Gräben, Rinnen, steile Böschungen, Gewässer, und sonstige Gefälle
- Windturbinen, Strommasten und Anlagen zur Kreisberegung
- Niedrig hängende Elemente wie elektrische Kabel, Abzweigungen und Abspanndrähte
- Propan- und Erdgaseinlässe oder -speicherung.

WICHTIG: Keine schmalen Durchgänge mit der äußeren Feldgrenze erstellen, um mehrere Felder zu verbinden.

HINWEIS: Die Liste an Umständen, die zu einer Gefahr führen können, ist nicht vollständig. Achten Sie auf alle Situationen, in denen die Stabilität der Maschine beeinträchtigt werden kann, auf Gefahren, die nicht klar erkennbar sind, oder darauf, ob weitere Personen involviert sind.

WICHTIG: Die Feldtopografie kann sich von Jahr zu Jahr und von Saison zu Saison ändern. Wenn dies der Fall ist, muss das Feld neu zugeordnet werden. Beispiele: Erosion, Gräben, Schlammlasten, Senkbohrungen.

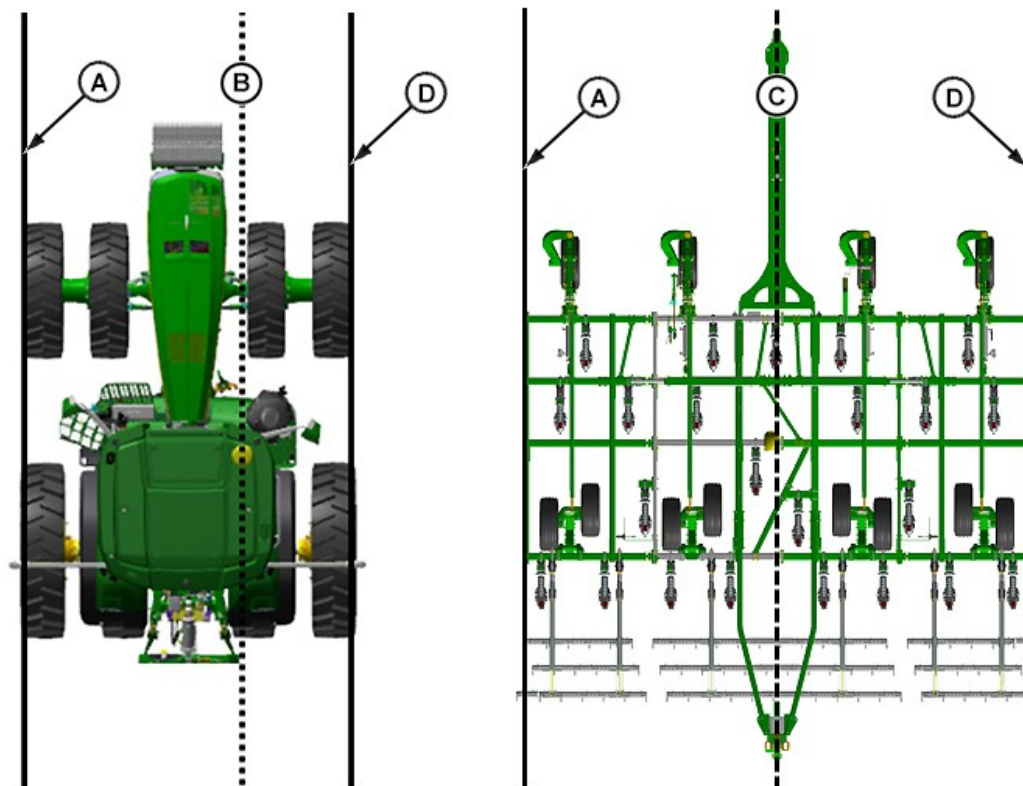
Versätze der Aufzeichnung der autonomen Feldgrenze:

! ACHTUNG: Verletzungen und Sachschäden vermeiden. Unsachgemäße Versätze der Feldgrenzen und falsche Maschinenabmessungen können dazu führen, dass die Maschine Gefahrenbereiche durchfährt. Feldgrenzenversätze und Maschinenabmessungen vor der Zuordnung prüfen.

Je nach Ausrüstung, die für die Kartierung verwendet wird, kann entweder aus dem GPS-System der Maschine oder dem Arbeitspunkt des Anbaugeräts ein Aufzeichnungsversatz der Autonomiegrenzen erzeugt werden. Wenn eine Feldgrenze mit einer Maschine ohne Anbaugerät aufgezeichnet wird, das GPS-System der Maschine verwenden. Bei Verwendung eines Anbaugeräts mit einem Empfänger Anbaugerät/Arbeitspunkt zur Aufnahme verwenden.

- Maschinen-GPS
 - Universal-StarFire-Empfänger - Der Aufnahmeversatz der Feldgrenze wird mit dem Abstand von der Kante der Maschine zur Mitte des Empfängers gemessen.
 - Integrierter StarFire-Empfänger - Die Aufnahme der Feldgrenze wird mit dem Abstand von der Kante der Maschine zur Mitte der Maschine gemessen. Bei allen integrierten Empfängern die Mitte der Maschine als Referenzpunkt verwenden, unabhängig von der Position des Empfängers.
- Arbeitspunkt des Anbaugeräts - Der Versatz der Feldgrenzenaufzeichnung wird mittels des Abstands zwischen der Kante des Anbaugeräts und der Mitte des Anbaugeräts gemessen.

HINWEIS: Bei allen verwendeten Universalempfängern, Maschinen oder Anbaugeräten sicherstellen, dass die richtigen GPS-Querversätze im Maschinen- oder Anbaugeräteprofil eingestellt werden, um eine genaue Platzierung der Feldgrenzen sicherzustellen.



Messung des Aufnahmeversatzes der autonomen Feldgrenze

APY80353—UN—23FEB23

A—Linke Rahmenkante
B—Mitte des Universal-Empfängers der Maschine

HINWEIS: Wenn der Universal-Empfänger der Maschine nicht auf der Mittellinie der Maschine montiert ist, einen seitlichen Versatz im Maschinenprofil festlegen, um die genaue Einbaulage zu berücksichtigen. Dann die Mitte des Empfängers links oder rechts für den Versatz der Feldgrenzaufzeichnung verwenden.

HINWEIS: Wenn der Anbaugeräteempfänger nicht an der Mittellinie des Anbaugeräts montiert ist, sicherstellen, dass ein seitlicher Versatz im Anbaugeräteprofil eingestellt wird, um die genaue Einbaulage zu berücksichtigen. Dann die Mittellinie des Anbaugeräts verwenden, um links oder rechts den Aufzeichnungsversatz der Feldgrenzen zu messen. Die Versatzwerte links und rechts von der Mittellinie des Anbaugeräts sind gleich und die Position des Anbaugeräteempfängers beeinflusst nicht den Aufnahmeversatzwert der Feldgrenze.

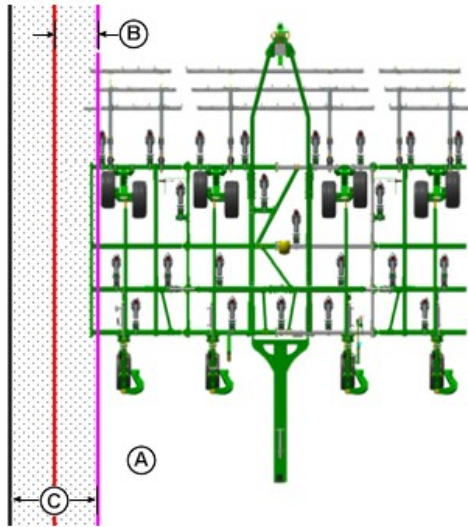
Geräteüberhang:

Während des Betriebs kann das autonome System bei Feldarbeiten einen physischen Überhang (Anbaugerät, Blinkgeber, Anbaugerätekraftheber,

C—Mitte des Anbaugeräts
D—Rechte Rahmenkante

Maschinengewichte usw.) in den Pufferbereich ermöglichen. Der zulässige Überhang im Pufferbereich wird mit der Arbeitstoleranz durchgesetzt. Die Abweichung zwischen der Arbeitstoleranz und der maximalen Pufferfläche kann je nach Gerätetyp und GPS-Qualität variieren, die Arbeitstoleranz überschreitet jedoch niemals die Pufferfläche. Wenn das Gerät im Pufferbereich anhält, Gerät bei Bedarf neu positionieren.

WICHTIG: Ausfall des autonomen Betriebs vermeiden. Eine detaillierte Kartierung der Feldgrenzen ist ein entscheidender Faktor für den erfolgreichen autonomen Betrieb. Für weitere Informationen siehe Voraussetzungen für die Zuordnung von autonomen Feldgrenzen in diesem Abschnitt.



APY80321—UN—21FEB23

Mindestabstand zu Gefahren

- A—Autonome oder unpassierbare Feldgrenze
- B—Arbeitstoleranz
- C—Pufferfläche, 1,5 m (5 ft)

Voraussetzungen für die Kartierung autonomer Feldgrenzen

- **Display-gesteuert:** Die genaueste Möglichkeit zur digitalen Darstellung von Feldgrenzen besteht darin, diese physisch zu fahren, während das GPS-System den Standort der Maschine aufzeichnet. Feldgrenzen müssen auf einem Display gesteuert und erstellt werden. Feldgrenzen, die außerhalb der Anzeige erstellt oder geändert wurden, funktionieren nicht für die Autonomie.
- **GPS-Genauigkeit:** Wenn die GPS-Genauigkeit während der Aufzeichnung der äußeren Feldgrenze unter 80 % fällt, erfüllt die Feldgrenze nicht die Autonomieanforderungen. Warten, bis sich das Signal verbessert hat, und den Bereich neu zuordnen.

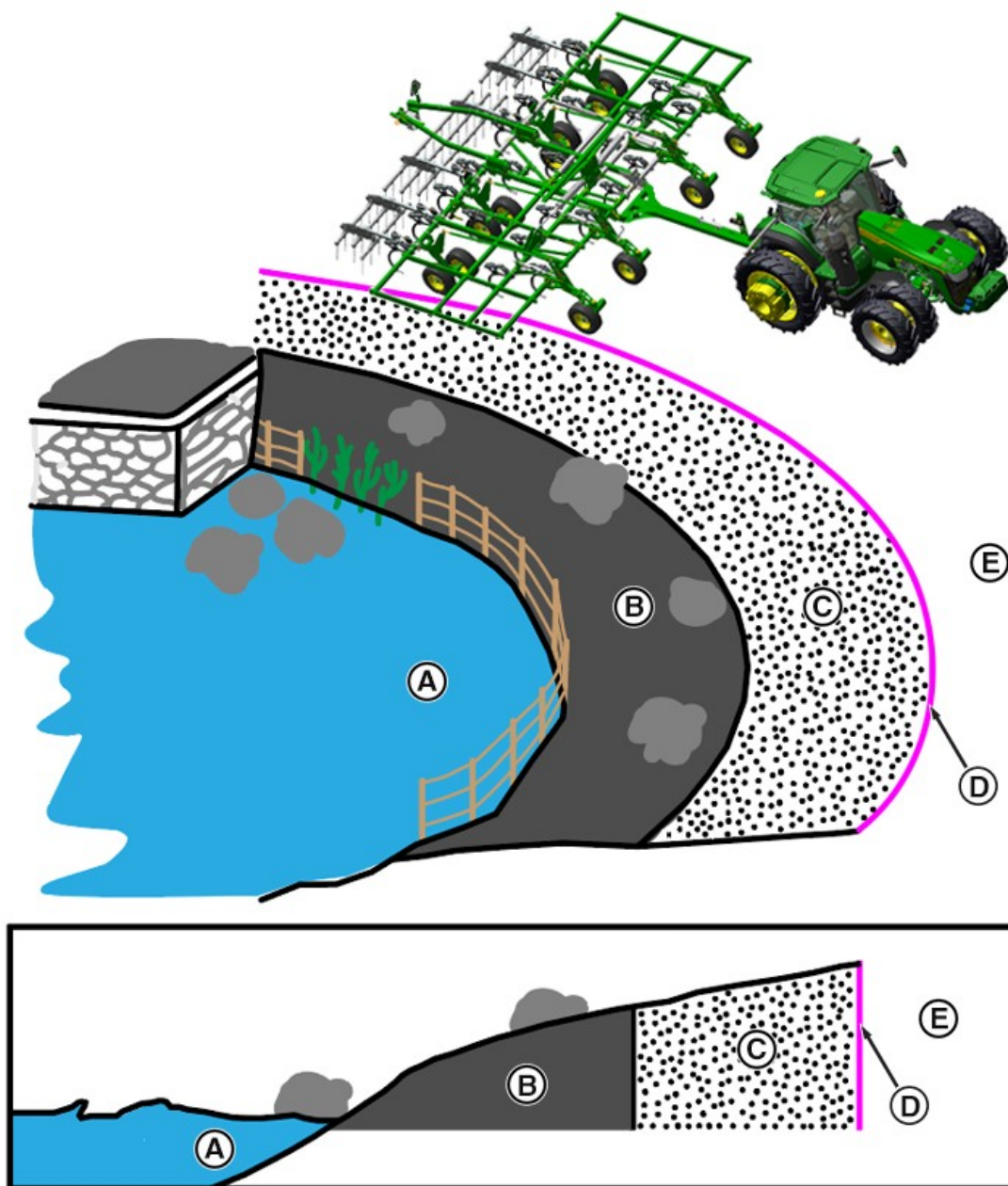
- **Abmessungen:** Beim Aufzeichnen einer gefahrenen Feldgrenze müssen alle Abmessungen der Maschine und des Empfängers genau sein. Der GPS-Querversatz ist entscheidend, um sicherzustellen, dass die Aufzeichnungsversätze der Feldgrenzen richtig angewendet werden.

⚠ ACHTUNG: Verletzungen und Sachschäden vermeiden. Unsachgemäße Versätze der Feldgrenzen und falsche Maschinenabmessungen können dazu führen, dass die Maschine Gefahrenbereiche durchfährt. Feldgrenzenversätze und Maschinenabmessungen vor der Zuordnung prüfen.

- **Pause und Wiederaufnahme** Verwenden Sie die Schaltflächen "Anhalten" und "Wiederaufnahme", um die Aufzeichnung der Feldgrenzen bei Kurvenfahrten anzuhalten und zu starten. Dadurch werden ungenaue Feldgrenzenformen vermieden. Die Maschine muss sich in einem Umkreis von 100 m (328 ft) von der Pausenposition befinden, um die Autonomiequalität für dieses Segment beizubehalten. Wenn die Wiederaufnahme weiter als 100 m (328 ft) von der Pausenposition entfernt ausgewählt wird, wird das Segment als nicht autonomiefähig klassifiziert.

HINWEIS: Bei Softwareversion 25.2 (10.31.xxx-XXX) und älter beträgt der Pausen- und Snap-Abstand 5 m (17 ft).

HINWEIS: Der normale Betrieb kann einen gewissen Überhang des Systems in den Pufferbereich beinhalten. Dies ist akzeptabel. Übermäßiger Überhang (vor Überschreiten des Pufferbereichs) kann dazu führen, dass das Autonomiesystem stoppt.



Gefahren und Hänge

APY80302—UN—02FEB23

A—Warnleuchte
B—Warnleuchte
C—Puffer, 1,5 m (5 ft)

D—Autonome Betriebsgrenze
E—Im Feld

ch177nn,1738323754322-29-04MAR26

Kartierung



Kartierung

PC28771—UN—25AUG22

Die Kartierungsanwendung wird verwendet, um räumliche Merkmale anzuzeigen, wie z.B.:

- Lenksystem
- Bedeckung und Arbeitsdaten
- Teilflächenspezifische Ausbringkarten

Die Kartenansicht kann mithilfe mehrerer Module verschiedener Größe im Layout-Manager zu den Bedienseiten hinzugefügt werden.

Navigation zu Kartierung

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Zuordnungsanwendung auswählen.

Arbeitsdatenkarten

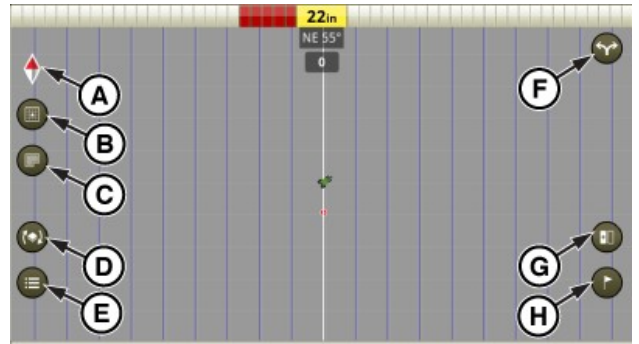
HINWEIS: Arbeitsdatenkarten werden gelöscht, wenn eine neue Arbeit beginnt. Für Informationen zum Starten neuer Arbeiten siehe Arbeitseinstellungen in diesem Abschnitt oder die Bildschirmhilfe für Arbeitseinstellungen.

Die Arbeitsdaten umfassen Informationen zu Menge, Produkt und Bedeckung (Arbeitszustand). Sie werden auf Grundlage der GPS-Position und der Uhrzeit aufgenommen.

Die Arbeitsdatendateien umfassen folgende Informationen:

- Zeit
- Breite und Länge
- Erhöhung
- Schlagname (falls von Arbeitskraft eingestellt)
- Deckung
- Dokumentation

Es gibt keine Größenbegrenzung für die für einen Schlagnamen aufgenommenen Arbeitsdaten. Die einzige Begrenzung wird durch die Speicherkapazität des Displays gesetzt. Die verfügbare Speicherkapazität des Displays wird im Status-Center auf der Bedienseite angezeigt.



Kartierung

PC649529—UN—11OCT24

Kompass (A): Zeigt die Himmelsrichtung auf der Karte an. Kompass (A) auswählen, um zwischen den Modi für Fahrrichtung der Maschine oben und Fahrrichtung Norden oben umzuschalten.

- **Fahrrichtung der Maschine oben:** Standardmäßig befindet sich der Kompass in diesem Modus, in dem sich die Fahrrichtung der Maschine oben auf dem Bildschirm befindet und sich die Ansicht mit der Fahrrichtung der Maschine dreht (ähnlich wie in der perspektivischen Ansicht).
- **Norden oben:** In diesem Modus befindet sich Norden immer oben auf dem Bildschirm und die Ansicht dreht sich nicht mit der Fahrrichtung der Maschine (ähnlich wie bei der feststehenden Feldansicht).

Kartenansicht (B): Drücken, um die Kartenansichten zu wechseln.

- **Feldansicht:** Eine Ansicht der Maschine und des Schlags von oben. Die Darstellung ändert sich, während die Maschine durch den Schlag fährt.
- **Perspektivenansicht:** Zeigt den Schlag so, wie ihn der Fahrer sieht. Die Darstellung ändert sich, während die Maschine durch den Schlag fährt.
- **Feststehende Feldansicht:** Eine Ansicht der Maschine und des Schlags von oben. Die Darstellung ändert sich nicht, während die Maschine durch den Schlag fährt. Es ist jedoch möglich, die Ansicht zu schwenken.

Feldansicht (C): Auswählen, um zu den Begrenzungskanten zu zoomen. Wenn keine Feldgrenze vorhanden ist, wird die Karte auf den gesamten abgedeckten Bereich vergrößert.

Zwischen den Kartenebenen umschalten (D): Auswählen, um zwischen Kartentypen zu wechseln. Die in der Legende angezeigten Informationen wechseln entsprechend des ausgewählten Kartentyps.

Legende (E): Auswählen, um die Kartenlegende anzuzeigen.

Vorgewendewarnung (F): Zeigt dem Fahrer mit einer Vorschau das Ende des Durchgangs und den Abstand zum Ende des Durchgangs in der Kartenansicht an.

Geteilte Karte (G): Anzeige mehrerer Kartenmodule gleichzeitig aktivieren/deaktivieren.

Markierungen (H): Auswählen, um einen Markierungstyp zur Karte hinzuzufügen, oder um die Aufnahme bei Flächen- und Linienmarkierungszeichen zu starten. Markierungsarten werden in der Anwendung Markierungen erstellt.

Bedeckungskarte

Die Bedeckungsdaten zeigen an, wo bereits gearbeitet wurde. Fläche, die einmal bearbeitet wurde, wird in Hellblau angezeigt, und Fläche, die mehrmals bearbeitet wurde, wird in Dunkelblau angezeigt. Die Bedeckungskarte stimmt mit der gesamten bearbeiteten Fläche unter Feldarbeitsdaten überein.

Arbeitsdaten werden auf der Karte in einem Umkreis von 3,21 km (2 mi) von der aktuellen GPS-Position angezeigt.

Die Bedeckungskarte ist bei allen G5-Displays verfügbar. Zur Aufzeichnung von Bedeckungsdaten ist ein StarFire-Empfänger erforderlich.

Applikationskarte

Applikationskarten enthalten Sollmengeninformationen für Managementzonen in einem Feld. Sie werden vom Display verwendet, um während des Betriebs in jeder Managementzone automatisch die Sollmenge zu ändern.

Applikationskarten können mit dem Dateimanager als Shapefiles in das Display importiert werden und werden auf der Karte angezeigt, wenn dies in Arbeitseinstellungen ausgewählt wurde. Arbeitsdatenkarten überlagern die Applikationskarten.

Eine Menge von Null in der Applikationskarte wird auf der Karte schwarz angezeigt. Nullraten in der Applikationskarte führen zum AUSSCHALTEN der Teilbreitensteuerung.

Zusätzliche Kartentypen

Mengenkarte

Die Mengenkarte zeigt die von der Maschinen- oder Anbaugerät-Steuereinheit empfangene Menge an. Wenn ein Bereich mehr als einmal bedeckt wurde, wird die Menge des letzten Durchgangs angezeigt.

Ertragskarte

Ertragskarte zeigt den vom Masseflusssensor erhaltenen Ertrag an.

Feuchte-Karte

Die Feuchte-Karte zeigt die vom Feuchtesensor gemessene durchschnittliche Feuchte der geernteten Fruchtart an.

Abfall-Karte

Die Abfall-Karte zeigt die Menge an Fremdmaterial vom Sensorsystem an.

Sortenkarte

Die Sorten-Karte zeigt die Sorten einer gesäten Fruchtart auf dem Feld an. Bis zu zehn verschiedene Farben werden zur Unterscheidung von Sorten verwendet. Wenn mehr als zehn Sorten aufgezeichnet werden, werden Farben wiederholt.

Das G5-Display dokumentiert und zeigt die geerntete Sorte am Mittelpunkt der Arbeitsbreite des Erntevorsatzes an. Wenn sich der Mittelpunkt des Erntevorsatzes an einem Standort befindet, ohne dass eine Sorte in der Sortenerkennungskarte definiert ist, dann dokumentiert das Display dies und zeigt "---" als Sorte an.

Produkt-Karte

HINWEIS: Die Produktkarte wird nur bei Anwendung einer einzigen Flüssigkeitsoperation angezeigt.

Die Produktkarte zeigt Produkte oder Behältermischungen an, die auf dem Feld ausgebracht werden. Bis zu 10 verschiedene Farben werden zur Unterscheidung zwischen Produkten und Behältermischungen verwendet. Wenn mehr als zehn Produkte und Behältermischungen aufgezeichnet werden, werden Farben wiederholt.

Vereinzelungskarte

Die Vereinzelungskarte zeigt einen prozentualen Messwert der Dosiersystemleistung der Einzelkornsämaschine bzgl. der Ausbringung einzelner Saatkörner im Boden an. Die Vereinzelungskartenebene zeigt die Vereinzelungsleistung der Reihe nach an.

Kartenfunktionen

Gesten: Mit der Anwendung "Kartierung" können Benutzer mit Gesten durch Karten innerhalb der G5-Displays navigieren. Folgende Gesten sind verfügbar:

1. Zoom:

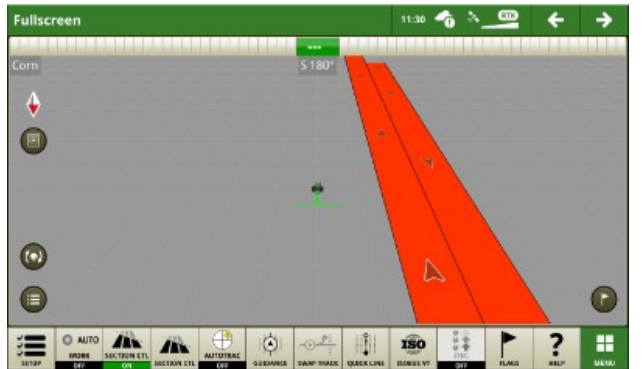
- a. Zum Vergrößern oder Verkleinern mit zwei Fingern nach innen oder außen ziehen.
- b. Mit einem Finger doppelklicken, halten und nach oben oder unten ziehen, um mit einem Finger zu zoomen.
- c. Mit einem Finger zweimal antippen, um schrittweise zu vergrößern.
- d. Mit zwei Fingern einmal antippen, um schrittweise zu verkleinern.

2. Schwenken: Mit einem Finger über die Karte schwenken.

HINWEIS: Beim Schwenken in der perspektivischen Ansicht kann das Maschinensymbol von aufrecht zu flach wechseln.

3. Bedienseitenumschaltung: Mit dem Finger am

Displayrand beginnen und ihn über den Displayrand bewegen, um zur nächsten Bedienseite nach links oder rechts zu gelangen.



Durchgangsrichtung

Durchgangsanzeige: Pfeilmarkierungen über den Durchgängen zeigen die Durchgangsrichtung an.



Symbole für geteilte Karten

A—Symbol "Teilen"
B—Symbol "Zusammenführen"

Geteilte Karte: Die Kartierung kann einen großen Kartenbildschirm aufteilen. Diese Funktion ermöglicht die Anzeige mehrerer Kartenebenen gleichzeitig. Wenn ein Kartenmodul geteilt werden kann, wird das Symbol "Teilen" (A) angezeigt. Durch Auswahl des Symbols "Zusammenführen" (B) werden die Bildschirme wieder zusammengeführt. Geteilte Kartenbildschirme sind miteinander verknüpft. Gesten wie Schwenken oder Zoomen wirken sich auf beide Seiten einer geteilten Karte aus.

Satellitenansicht: Ein Satellitenhintergrund kann mit der Umschalttaste für den Hintergrund auf der Kartierungs-Bedienseite aktiviert/deaktiviert werden.

HINWEIS: Für die Funktion Satellitenbild-Hintergrundebene ist eine G5 Advanced-Lizenz erforderlich.

ZIDXK1X,1749534195748-29-24SEP25

Markierungen



Markierungen

PC28773—UN—25AUG22

Markierungen dienen dazu, besondere Punkte innerhalb eines Felds zu markieren. Diese Punkte können für die Spurführung oder Dokumentation verwendet werden.

Mit Markierungen werden die Fahrer in der Kabine informiert, wenn der aktuelle Maschinenpfad einen markierten Bereich, Punkt oder eine markierte Linie kreuzt, sodass sie bei Bedarf sofort Anpassungen vornehmen können.

HINWEIS: Eine Warnung von einer Markierung in einem autonomen Feld beeinflusst nicht das Verhalten einer Maschine, die im Autonomiemodus läuft. Um sicherzustellen, dass eine autonome Maschine einen bestimmten Bereich oder ein bestimmtes Objekt vermeidet, Feldgrenzen verwenden.

Navigation zu Markierungen

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Markierungen auswählen.

Markierungstypen



PC684076—UN—25SEP25

A—Einstiegsfahne
B—Punktmarkierung
C—Flächenmarkierung
D—Linienmarkierung

- Einstiegsmarkierung (A) — Einen Maschineneingangspunkt auf dem Feld markieren.
- Punktmarkierung (B) — Einen bestimmten Punkt im Feld markieren, z. B. ein Stein oder eine Stelle, an der das Produkt im Ausbringungsgerät ausgegangen ist.
- Flächenmarkierung (C) — Einen Bereich von Interesse markieren, z. B. eine Stelle mit Unkraut oder einer Vertiefung im Feld.
- Linienmarkierung (D) — Linien im Feld markieren, z. B. Bodenfurken oder Zäune.

HINWEIS: Wenn ein Arbeitspunkt definiert ist, wird die Markierung für den Arbeitspunkt registriert. Wenn kein Arbeitspunkt definiert ist, wird die Markierung direkt unter dem GPS-Empfänger registriert.

ch177nn,1738294533577-29-24SEP25

Einstiegsmarkierungen



Einstiegsfahne

PC620771—UN—08AUG24

Einstiegsmarkierungen werden vom Fahrer definiert oder erstellt, um die Einstiegsstelle der Maschine in das Feld anzugeben. Die ideale Methode zum Platzieren der Markierungen ist in der Nähe der Feldgrenze, an der sich ein Feldeingang befindet. Das Platzieren von Markierungen auf dem Feld ist unbegrenzt. Sie können innerhalb der Feldgrenze, außerhalb der Feldgrenze oder auch an der aktuellen Maschinenposition platziert werden.

Es wird empfohlen, die Anzahl der Markierungen auf dem Feld zu begrenzen, um eine optimale Maschinenleistung zu erzielen. Einstiegsmarkierungen können über das Display, das Operations Center und die Operations Center Mobile-App eingestellt werden.

ZIDXX1X,1759921986197-29-28OCT25

Arbeitseinstellungen



Arbeitseinstellungen

PC28769—UN—25AUG22

Arbeitseinrichtung verwenden, wenn die Anbaugeräte und Schläge geändert werden oder wenn ein anderes Produkt ausgebracht wird. Die unter der Anwendung Arbeitseinstellungen verfügbaren Einstellungen sind je nach Vorgang unterschiedlich.

Anwendung Layoutmanager verwenden, um Verknüpfungsleiste Schnell taste "Arbeitseinstellungen" hinzuzufügen.

Arbeitseinstellungen aufrufen

1. "Menü" wählen.

2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Die Anwendung für Arbeitseinstellungen auswählen.

Arbeitszusammenfassung

Arbeitszusammenfassung verwenden, um Vorgangsdetails wie z. B. Produkt, Fruchtart und Sollmenge/Applikationskarte auszuwählen.

Arbeitsliste

Arbeitsliste auswählen, um in der Anzeige aus geplanten, gemeinsam genutzten oder bisherigen Arbeiten auszuwählen.

- Geplant – Importierten Arbeitsplan auswählen und Display automatisch einrichten, um mit der Ausführung der Arbeit zu beginnen.
- Gemeinsam genutzt – Arbeitsgruppe zur gemeinsamen Nutzung von Bedeckung, Maschinenposition und Lenkspuren auswählen und ihr beitreten.
- Verlauf – Vorherige Arbeitsereignisse auswählen und wieder aufnehmen.

Neue Arbeit



Schaltfläche "Neue Arbeit"

PC28710—UN—25AUG22

Taste "Neue Arbeit" auswählen, um Arbeitsdaten von Karte von ausgewähltem Feld zu löschen. Wenn kein Feldname ausgewählt ist, werden alle Arbeitsdaten, die ohne Feldnamen aufgenommen wurden, in der Arbeitsliste gespeichert und von der Karte gelöscht.

Andere Bedingungen, mit denen neue Arbeiten gestartet werden:

- Der Fahrer ändert den Kunden, Betrieb oder Schlag und nimmt die Arbeit nicht erneut auf.
- Der Fahrer wechselt die Fruchtart beim Säen oder Ernten. Wenn mehr als eine Operation vorhanden ist, wird die neue Arbeit für die Operation gestartet, die geändert wurde.
- Der Fahrer ändert das Produkt oder die Trockenmischung, wenn ein Trocken- oder Gasbetrieb aufgetragen wird. Wenn mehr als eine Operation vorhanden ist, wird die neue Arbeit für die Operation gestartet, die geändert wurde.
- Der Fahrer wechselt das Produkt oder die Behältermischung, wenn mehr als eine Flüssigkeitsoperation aktiv angewandt wird. Für die geänderte Operation wird neue Arbeit aufgenommen.

HINWEIS: Durch Wechseln des Produkts oder der Behältermischung beim Ausbringen einer einzelnen Flüssigoperation wird nicht automatisch eine neue Arbeit erstellt. Die Schaltfläche für neue Arbeit muss ausgewählt werden, wenn neue Arbeiten gewünscht werden.

- Wenn ein neues Anbaugerät oder ein neues Schneidwerk erfasst wird, mit dem ein Satz von Operationen erstellt wird, der nicht den vorherigen Operationssätzen entspricht.
- Ein zuvor erfasste Anbaugerät oder Schneidwerk ist getrennt und ein virtuelles Anbaugerät oder ein virtuelles Schneidwerk wird erstellt.
- Der Fahrer verbindet eine gemeinsame Arbeitsgruppe und eine der anderen aufgeführten Bedingungen liegt vor.

Menge / Applikationskarte



Applikationskarte

PC28806—UN—29AUG22

Das Display unterstützt nur das ArcGIS-Shapefile-Format.

Eine unbegrenzte Anzahl von Applikationskarten kann importiert werden.

Jede Applikationskarte verfügt über eine unbegrenzte Anzahl von Ratenzonen.

Es gibt keine Mindestgrößenbeschränkung für Ratenzonen.

Ausw. d. Rate f. mehr. Zonen

Eingabefeld "Ausw. d. Rate f. mehr. Zonen" auswählen, um Display-Methode auszuwählen und Sollmenge über einen geteilten Abschnitt oder Abschnitte zu bestimmen:

- **Höchste** – Verwendet die höchste Applikationskartenrate unter allen Raten, die innerhalb eines bestimmten Bedeckungsbereichs fallen.
- **Niedrigste** – Verwendet die niedrigste Applikationskartenrate (nicht Null) unter allen Raten, die innerhalb eines bestimmten Bedeckungsbereichs fallen.
- **Durchschnitt** – Verwendet eine gewichtete (nicht Null) durchschnittliche Applikationskartenrate, die aus allen Raten abgeleitet wird, die in einen bestimmten Bedeckungsbereich fallen.
- **Häufigste** – Verwendet die Nicht-Null-Applikationskartenrate, die den größten Anteil eines bestimmten Bedeckungsbereichs abdeckt.

Standardmäßig ist die Rate für mehrere Zonen auf

Höchste eingestellt. Die Mehrfachzonenrate kann für jeden einzelnen Vorgang konfiguriert werden. Die Auswahl für einen bestimmten Vorgang bleibt auf unbestimmte Zeit bestehen, es sei denn, es wird eine Werksrücksetzung durchgeführt. Nach einer Werksrücksetzung stellt das Display alle Vorgänge auf Höchste ein.

ISOBUS-Aufgaben

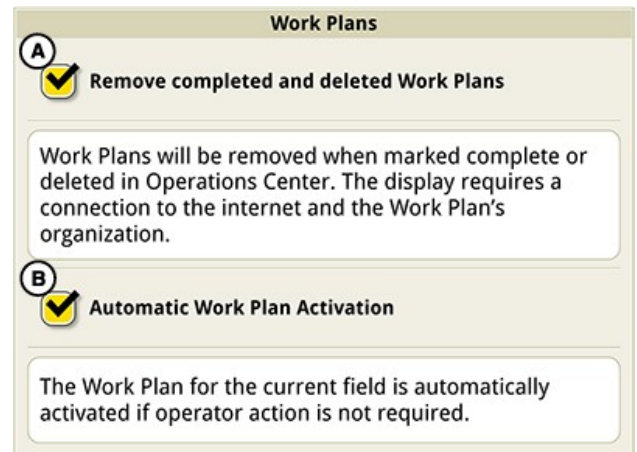
Das G5-Display von John Deere kann ISOBUS-Gesamtwerte von Anbaugeräten, die von AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) zertifiziert wurden und über eine TC-GEO (geobasierte Aufgabensteuerung) verfügen, sowie von John Deere Anhängfeldspritzen aufnehmen. Alle vom ISOBUS-Anbaugerät bereitgestellten Gesamtwerte wie Zeit, Fläche, Masse und Volumen werden in der Aufgabe aufgezeichnet.

Bedingungen

Bedingungen verwenden, um Wetter- und Feldbedingungen sowie Arbeitsnotizen während der Arbeit in einem Feld manuell zu dokumentieren.

HINWEIS: Wenn eine mobile Wetteranwendung aktiv ist, ist die manuelle Dokumentation der Wetterbedingungen deaktiviert.

Arbeitsplaneinstellungen



PC29324—UN—28NOV23

Arbeitsplaneinstellungen

A—Abgeschlossene und gelöschte Arbeitspläne entfernen
B—Automatische Arbeitsplanaktivierung

Abgeschlossene und gelöschte Arbeitspläne entfernen (A) - Wenn diese Einstellung aktiviert ist, wird ein Arbeitsplan als abgeschlossen markiert und aus der Arbeitsliste entfernt, sobald er zu 90 % abgeschlossen ist oder mindestens zwei Wochen lang nicht verwendet wurde.

Automatische Arbeitsplanaktivierung (B) — Wenn diese Einstellung aktiviert ist, wird sie automatisch aktiviert, sobald ein Feld eingegeben wird, für das ein Arbeitsplan vorhanden ist. Wenn jedoch Konflikte vorhanden sind,

müssen diese behoben werden, damit diese Einstellung ordnungsgemäß funktioniert.

ct47125,1708275985144-29-18FEB24

Arbeitsgesamtdaten



Arbeitsgesamtdaten

PC28770—UN—25AUG22

Gesamtwerte werden für den aktiven Schlag und Arbeitsvorgang angezeigt. Zur Änderung der Schläge die Anwendung Schläge und Vermessungen aufrufen und die aktuelle Position einstellen. Layoutmanager-Anwendung verwenden, um der Bedienseite Module für Arbeitsgesamtdaten hinzuzufügen.

"Arbeitsgesamtdaten" aufrufen

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung Arbeitsgesamtdaten auswählen.

Arbeitsvorgang

Wenn mehrere Arbeitsvorgänge aufgezeichnet werden, die Umschalttaste drücken, um einen Vorgangstyp auszuwählen.

Wenn für einen Vorgang mehrere Sorten oder Produkte aufgezeichnet werden, werden getrennte Gesamtwerte für jede Sorte bzw. jedes Produkt nach den Feldgesamtwerten aufgeführt.

HINWEIS: Andere spezifische Arbeitsgesamtdaten sind für bestimmte Maschinen und Anbaugeräte verfügbar. Siehe Bildschirmhilfe für zusätzliche Informationen.

HINWEIS: Bestimmte Arbeitsgesamtwerte sind möglicherweise aufgrund der Konfiguration der Maschine oder des Anbaugeräts oder einer falschen Kalibrierung nicht sichtbar.

Fläche

Die Gesamtfläche, die bei eingeschaltetem Aufnahme-Auslöser bearbeitet wurde. Die Berechnung basiert auf der Arbeitsbreite des Anbaugeräts, der Fahrgeschwindigkeit und der Arbeitszeit.

Die Restfläche ist die Fläche des Feldes, die noch nicht bearbeitet wurde. Für die Berechnung ist eine äußere Feldgrenze erforderlich und innere Feldgrenzen werden berücksichtigt.

Zeit

Zeit ist der Zeitraum, in dem der Aufnahme-Auslöser für den aktuellen Vorgang eingeschaltet ist, gemessen in Zehntel Stunden.

Restzeit ist die geschätzte Zeit, die benötigt wird, um die Bearbeitung des Feldes abzuschließen; sie basiert auf der Restfläche und der Zeit, die zur Bearbeitung des bereits fertiggestellten Teils des Feldes benötigt wurde.

Ausbringmenge

Die Gesamtmenge des ausgebrachten Saatguts oder Produkts geteilt durch die bearbeitete Fläche.

Gesamte Ausbringung

Gesamte Ausbringmenge ist die Gesamtmenge des ausgebrachten Saatguts bzw. Produkts.

Produkt

Restmenge des Produkts ist die Produktmenge, die zum Abschluss der Arbeit erforderlich ist. Zur Berechnung wird die Restfläche mit der Restmenge multipliziert.

HINWEIS: Bei Verwendung einer Behältermischung handelt es sich bei der aufgeführten Menge um die gesamte Behältermischung und nicht um die einzelnen Bestandteile.

Kraftstoff

Kraftstoff ist die Kraftstoffmenge, die verbraucht wurde, während die Arbeit aufgezeichnet wurde.

Ladungsgesamtwerte

Ladungsgesamtwerte zeigen die ausgewählten Erntedaten pro Ladung der geernteten Fruchtart an. Wenn mehr als drei Ladungsgesamtwerte verfügbar sind, kann der Fahrer auswählen, welche Gesamtwerte auf dem Display angezeigt werden. Es müssen genau drei Werte ausgewählt werden.

Gemeinsam genutzte Gesamtdaten

Arbeitsgesamtdaten können gemeinsam genutzt werden, wenn gemeinsame Datennutzung im Feld verwendet wird. Gemeinsam genutzte Gesamtdaten werden sowohl schrittweise durch das Display als auch beim Empfang von Informationen von anderen Gruppenmitgliedern aktualisiert. Für weitere Informationen zum Beitreten einer Arbeitsgruppe siehe die Bildschirmhilfe zur Anwendung für Arbeitseinstellungen.

Benutzerdefinierte Gesamtdaten

Arbeitsverlauf für ein Feld oder eine Feldgruppe innerhalb eines ausgewählten Datumsbereichs anzeigen. Benutzerdefinierte Gesamtwerte können durch Betrieb/Mandant/Feld, Feldfrucht, Vorgang und Produkt gefiltert werden.

ct47125,1708275985068-29-18FEB24

Feldarbeitsdaten



Feldarbeitsdaten

PC28775—UN—25AUG22

HINWEIS: Bestimmte maschinenspezifische und betriebsspezifische Werte sind möglicherweise aufgrund der Konfiguration der Maschine oder des Anbaugeräts oder aufgrund fehlender ordnungsgemäßer Kalibrierung nicht sichtbar.

Feldarbeitsdaten zeigen maschinen- und arbeitsspezifische Durchschnitts- und Gesamtwerte an. Auf der Seite einen Wert auswählen, um ein Popup-Fenster mit nur diesem Wert anzuzeigen. Jeder dieser Werte kann auf der Hauptbedienseite platziert werden.

Die Taste für Zurücksetzen unten auf der Seite auswählen, um alle Werte außer den vorliegenden zu löschen. Datum und Uhrzeit der letzten Rücksetzung werden neben der Schaltfläche angezeigt.

Rechts neben der Rücksetz-Schaltfläche zeigt Aufnahme-Auslöser an, ob die Arbeitsdaten aktiv sind und momentan gezählt werden. Ein pulsierendes Licht zeigt an, dass er aktiv ist.

Zum Feldarbeitsdaten navigieren

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung für Feldarbeitsdaten auswählen.

Arbeitsaufzeichnung

Wenn der Aufnahme-Auslöser eingeschaltet ist, summieren sich Kartenaufzeichnung und Zähler, bei denen ein Auslöser für die Aufzeichnung erforderlich ist. Die folgenden Zähler erfordern Aufnahme-Auslöser:

- Bearbeitete Fläche
- Arbeitsdauer
- Produktivität
- Durchschnittlicher Kraftstoffverbrauch pro Fläche
- Durchschnittliche Arbeitsgeschwindigkeit

Aufnahme-Auslöser unten rechts in der Ecke auswählen, um ein Popup-Fenster mit Einstellungen der Aufzeichnung anzuzeigen.

Der Aufnahmestatus beruht auf dem derzeit im Anbaugeräte-Profil ausgewählten Aufnahme-Auslöser. Wenn der Aufnahmeauslöser nicht zu den aktuellen Vorgängen passt, Taste Bearbeiten drücken, um den ausgewählten Aufnahmeauslöser zu ändern. Für

weitere Informationen, siehe Abschnitt Anbaugeräteprofile.

HINWEIS: Wenn der Aufnahme-Auslöser auf manuell eingestellt ist, kann der Aufnahme-Auslöser durch Drücken der Aufnahme-Schaltfläche ein- oder ausgeschaltet werden.

ch177nn,1728630571459-29-11OCT24

Arbeitsaufzeichnung

Wenn der Aufnahme-Auslöser eingeschaltet ist, summieren sich Kartenaufzeichnung und Zähler, bei denen ein Auslöser für die Aufzeichnung erforderlich ist. Die folgenden Zähler erfordern Aufnahme-Auslöser:

- Bearbeitete Fläche
- Arbeitsdauer
- Produktivität
- Durchschnittlicher Kraftstoffverbrauch pro Fläche
- Durchschnittliche Arbeitsgeschwindigkeit

Aufnahme-Auslöser unten rechts in der Ecke auswählen, um ein Popup-Fenster mit Einstellungen der Aufzeichnung anzuzeigen.

Der Aufnahmestatus beruht auf dem derzeit im Anbaugeräte-Profil ausgewählten Aufnahme-Auslöser. Wenn der Aufnahme-Auslöser nicht für die aktuellen Vorgänge geeignet ist, die Schaltfläche für Bearbeiten auswählen, um den ausgewählten Aufnahme-Auslöser zu ändern. Für weitere Informationen, siehe Abschnitt Anbaugeräteprofile.

HINWEIS: Wenn der Aufnahme-Auslöser auf manuell eingestellt ist, kann der Aufnahme-Auslöser durch Drücken der Aufnahme-Schaltfläche ein- oder ausgeschaltet werden.

ct47125,1708275984938-29-18FEB24

Gemeinsame Nutzung



Gemeinsame Nutzung

PC28774—UN—25AUG22

HINWEIS: Um optimale Leistung zu erzielen, sollten alle Displays und JDLINK-Modems dieselbe Softwareversion verwenden.

HINWEIS: Die Anwendung Gemeinsame Nutzung funktioniert zwischen Generation 4 und G5 Displays.

Die Anwendung Gemeinsame Nutzung verwenden, um die Voraussetzung zur gemeinsamen Datennutzung mehrerer Maschinen anzuzeigen. Gemeinsame Datennutzung ermöglicht bis zu sechs Fahrern, die im gleichen Feld arbeiten, Lenklinien und Daten gemeinsam zu nutzen. Um Teammitglied zu werden, müssen Fahrer in der Anwendung Arbeitseinstellungen zur Registerkarte für Arbeitsliste navigieren. Um Lenkspuren freizugeben, navigiert der Fahrer zur AutoTrac-Lenksystem-Anwendung.

Die gemeinsamen Arbeitsdaten werden in 30-Sekunden-Segmenten gesendet und empfangen. Einschließlich Datenübertragung empfängt ein Display normalerweise alle 30 Sekunden Aktualisierungen zur Bedeckung von Gruppenmitgliedern. Die Position der Gruppenmitglieder wird alle 6 Sekunden aktualisiert.

HINWEIS: Datenübertragungszeiten sind je nach Stärke der Drahtlosverbindung unterschiedlich.

Wenn die Anwendung Gemeinsame Nutzung freigegeben ist, werden folgende Informationen auf den Displays gemeinsam genutzt:

- Lenklinien (nur gerade und Kreisspuren)

HINWEIS: Gerade Spuren, die mit der Methode Maschinenzugang A + B, Maschinenzugang A + Fahrriichtung oder Maschinenzugang Breite/Länge + Fahrriichtung erstellt wurden, können nicht gemeinsam genutzt werden.

- Bedeckungskarten
- Ausbringkarten

Bedeckung, Überlappung, gemeinsam genutzte Bedeckung und gemeinsam genutzte Überlappung werden jeweils in einer eigenen Farbe angezeigt. Gemeinsam genutzte Bedeckungskarten werden nur auf bestimmten Bedienseitenmodulen, in der AutoTrac-Lenksystemanwendung und der Kartierungsanwendung angezeigt.

Voraussetzungen zur gemeinsamen Nutzung der Maschinenposition und Lenklinien:

HINWEIS: Um optimale Ergebnisse zu erhalten, Korrekturstufe SF2 oder höher verwenden. Die Verwendung von SF1 kann zu unerwünschter Verschiebung der gemeinsam genutzten Lenkspuren und der gemeinsam genutzten Bedeckung führen, wodurch die Leistung von AutoTrac und der Teilbreitenschaltung negativ beeinträchtigt wird.

- Die Optionen Daten automatisch synchronisieren

und Arbeitsgruppensdaten empfangen können in den Anwendungen Gemeinsame Nutzung oder Dateimanager aktiviert werden.

- Ein JDLINK-Modem mit aktivem Abonnement für JDLINK Connect ist erforderlich.
- Ein 4600 CommandCenter oder ein Universal-Display 4640 mit Aktivierung der gemeinsamen Datennutzung im Feld ist erforderlich.
- Ein G5 CommandCenter oder ein G5 Universal-Display mit einer gültigen Lizenz für gemeinsame Datennutzung im Feld ist erforderlich.
- Alle Generation 4 und G5 Displays in der Arbeitsgruppe werden demselben Unternehmen im John Deere Operations Center zugeordnet.
- Arbeitsgruppen müssen dieselbe Arbeits-ID verwenden.
- Betrieb, Mandant und Feld der Fahrer müssen gleich sein.

Zusätzliche Voraussetzungen zur gemeinsamen Nutzung von Bedeckungskarten und Arbeitsdaten:

- Vorgang und Fruchtart, Produkt oder Behältermischung der Fahrer müssen gleich sein.

HINWEIS: Wenn Applikationskarten verwendet werden, müssen die Applikationskarten der Fahrer gleich sein. Bei pneumatischen Dünger-/Saatgutwagen mit mehreren Behältern muss die Behälterkonfiguration jedes Wagens in der Arbeitsgruppe gleich sein.

HINWEIS: Maschinen, bei denen Flüssigausbringung mit Teilbreitenschaltung als Einzelvorgang verwendet wird und verschiedene Produkte oder Behältermischungen ausgebracht werden, können Bedeckungskarten gemeinsam nutzen. Das System tritt der Gruppe nicht automatisch bei. Der Fahrer muss die anderen Maschinen manuell anschließen, indem die entsprechende Arbeitsgruppe aus der gemeinsam genutzten Arbeitsliste ausgewählt wird.

HINWEIS: Vor dem Beginn neuer Arbeit müssen alle Fahrer der Maschinen "Neue Arbeit" auswählen, um im lokalen Display die Bedeckung des Feldes zu löschen. Außerdem muss einer der Fahrer auf seinem Display "Neue Gruppe" auswählen, um die gemeinsam genutzte Bedeckung der Gruppe zurückzusetzen. Danach können die übrigen Fahrer mit ihrem Display der neu erstellten Gruppe beitreten. Nach Durchführung dieser Schritte funktioniert die gemeinsame Datennutzung im Feld für die neue Arbeitssitzung wie erwartet.

ct47125,1708275984869-29-08JUL25

Video



Video

PC684074—UN—19SEP25

! ACHTUNG: Schwere oder tödliche Verletzungen vermeiden. Zur Verhinderung von Zusammenstößen und zum Erfassen von anwesenden Personen nicht auf die Kamera verlassen. Beim Betrieb der Maschine immer aufmerksam sein und Umgebung beachten. Die Informationen unter Unfälle beim Rückwärtsfahren vermeiden im Abschnitt Sicherheit lesen und sicherstellen, dass der Inhalt vollständig verstanden wurde.

WICHTIG: Vor Verwendung der Videoanwendung prüfen, ob das Kamerabild oder die Videoanwendung gespiegelt ist.

HINWEIS: Für die neueste Liste kompatibler Kameras siehe Ag-Verkaufshandbuch.

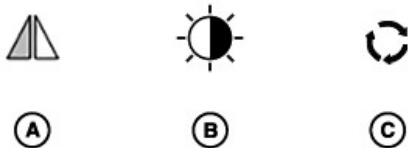
Mit der Videoanwendung können Bereiche um die Maschine beobachtet werden.

G5 CommandCenter unterstützt bis zu vier Kameraeingänge.

Zu Video navigieren

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung "Video" auswählen.

Bedienelemente für Kamera



A—Video spiegeln
B—Kontrast
C—Suchlaufansicht

PC27708—UN—31OCT19

Zwischen den Kameras wechseln

Wenn mehrere Kameras angeschlossen sind, kann durch Auswählen verschiedener Kameranamen zwischen den Videoeingängen gewählt werden.

HINWEIS: Die Digitalkamera bleibt dem ausgewählten Display zugewiesen, bis sie manuell neu zugewiesen wird.

Video spiegeln

Schaltfläche (B) für Video spiegeln drücken, um einen Rückspiegel zu simulieren. Bei der Auswahl der Spiegelansicht werden die linke und rechte Seite des Videobildes vertauscht.

Kontrast

HINWEIS: Kontrast-Bedienelemente sind für Kameras mit Digitalquelle nicht verfügbar.

Kontrast (C) mit Schaltflächen für Plus (+) und Minus (-) einstellen. Helligkeit durch Auswahl der Plus-Schaltfläche erhöhen und durch Auswahl der Minus-Schaltfläche verringern.

Suchlaufansicht

Suchlaufansicht auswählen, um die Videoeingänge aktiver Kameras zu durchlaufen.

Vollbildmodus

Den Videobereich auswählen, um den Vollbildmodus zu öffnen. Video-Bedienelemente im Vollbildmodus unterscheiden sich von der normalen Ansicht.

Kameraübertragung

Die Kameraübertragung zeigt den Namen jeder Kamera an, die von der Videoanwendung erfasst wird. Eine Kamera aus Liste auswählen, um sie im Vollbildmodus anzuzeigen.

Suchlaufansicht

Im Vollbildmodus Suchlaufansicht auswählen, um zwischen den Videoeingängen aktiver Kameras umzuschalten. Ein Videoeingang wird eine bestimmte Zeit lang angezeigt, bis der nächste Videoeingang in der Kameraliste angezeigt wird. Die Zeit für den Suchlauf wird in Erweiterte Einstellungen eingestellt.

Videoauslöser

Ein Kamerabild kann angezeigt werden, wenn bestimmte Funktionen der Maschine ausgeführt werden (z. B. Rückwärtsfahren oder Zapfwelle einschalten). Videoauslöser sind verfügbar, wenn kompatible Maschinenfunktionen erfasst werden.

1. Erweiterte Einstellungen auswählen, um Einstellungen zu konfigurieren.
2. Einen Auslöser auswählen.
3. Kameraeingang für aktuellen Auslöser auswählen. Das Bild dieser Kamera wird angezeigt, wenn der Auslöser aktiviert wird.

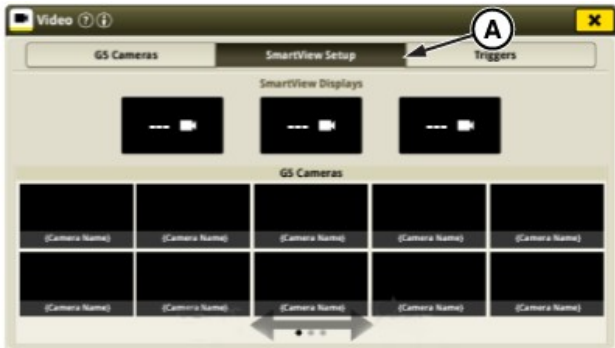
HINWEIS: Um zu verhindern, dass für einen Auslöser ein Kamerabild angezeigt wird, keine Kamera auswählen.

4. Zeitablauf für Video eingeben. So lange wird das

Kamerabild ab der Deaktivierung des Auslösers gezeigt.

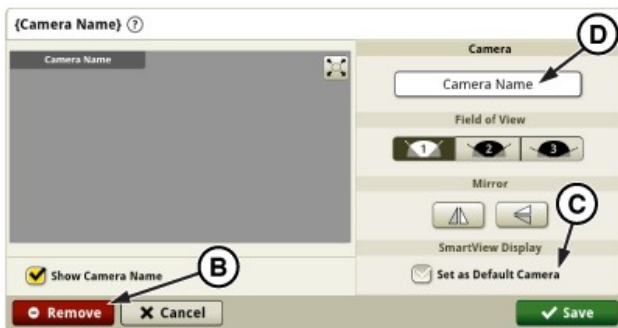
SmartView-Einrichtung

- **SmartView (A)** – Ermöglicht es dem Fahrer, Videokameras an seiner Feldspritze einzurichten, die auf der SmartView-Displayleiste über der Frontscheibe angezeigt werden, um eine bessere Sicht beim Transport der Maschine auf Straßen oder auf engem Raum zu erhalten.



PC689867—UN—01OCT25

Registerkarte für SmartView-Einrichtung



PC689869—UN—06OCT25

Einrichtung der Kamera

- **Entfernen (B)** - Kamera aus Zuweisung zu einem der SmartView-Displays entfernen.
- **Als Standardkamera einstellen (C)** - Dieses Kontrollkästchen aktivieren, um die Kamera als Standardkameraansicht für dieses SmartView-Display zuzuweisen.
- **Kamera (D)** - Der Fahrer kann eine Kamera benennen, um besser zu verstehen, welche Kameraübertragung er sieht und wo sich die Kamera an der Maschine befindet.

HINWEIS: Die Registerkarte "SmartView-Einrichtung" ist auf dem CommandCenter-Display verfügbar.

ct47125,1708275984738-29-03DEC25

Einrichten der Bedienelemente



PC28805—UN—29AUG22

Einrichten der Bedienelemente

Die Anwendung für Einrichten der Bedienelemente verwenden, um ISOBUS-Eingänge oder andere Maschineneingänge zur Bedienung von Anbaugerätefunktionen zu konfigurieren und SCVs oder andere Bedienelemente neu zu konfigurieren.

"Bedienelemente einrichten" aufrufen

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung für Einrichten der Bedienelemente auswählen.

Die Anwendung für Einrichten der Bedienelemente und verfügbare konfigurierbaren Eingänge unterscheiden sich je nach Maschinentyp. Siehe die Betriebsanleitung der Maschine bzgl. weiterer Informationen zur Anwendung für Einrichten der Bedienelemente.

ct47125,1708275984679-29-18FEB24

Einstellungsmanager



PC28715—UN—25AUG22

Einstellungsmanager

In der Einstellungsverwaltung können Konfigurationen für Maschinen- und Anbaugeräteinstellungen geladen, bearbeitet oder gespeichert werden. Mit gespeicherten Maschinenkonfigurationen lassen sich die Einstellungen für Maschine und Anbaugerät für eine bestimmte Operation problemlos wiederherstellen.

Einstellungsmanager aufrufen

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung Einstellungsmanager auswählen.

ct47125,1708275984563-29-18FEB24

Wirkungsweise von Maschinenleerlauf



PC620652—UN—15MAY24

Wirkungsweise von Maschinenleerlauf

Die Anwendung "Maschinenleerlauf" dokumentiert den Grund für den Leerlauf der Maschine. Wenn die Maschine für eine bestimmte Dauer bei 0 km/h (0 mph) vollständig zum Stillstand kommt, wird ein Popup-Fenster auf dem Display angezeigt, das den Fahrer auffordert, einen Grund für den Leerlauf der Maschine anzugeben.

Das Popup-Fenster enthält eine Liste von Gründen für den Leerlauf, aus denen ausgewählt werden kann. Die Gründe variieren je nach Maschinentyp und Betrieb, die vom Display erfasst werden. Wenn ein Leerlaufgrund ausgewählt wird, wird der Grund an das zugehörige Unternehmen im John Deere Operations Center gesendet.

Die gesammelten Daten können im Operations Center analysiert werden, um fundierte Entscheidungen für Effizienzverbesserungen zu treffen.

Zu Maschine im Leerlauf navigieren

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung "Maschinenleerlauf" auswählen.

HINWEIS: Weitere Informationen über Gründe für Leerlauf sind in der Bildschirmhilfe enthalten.

bvmsit,1715251816294-29-14MAY25

Fahrgassensteuerung



PC620653—UN—10MAY24

Fahrgassensteuerung

Fahrgassen sind die ausgewiesenen Pfade oder Laufketten innerhalb eines Feldes, auf dem sich Maschinen wie Traktoren oder Feldspritzen während der Aussaat, des Spritzens oder der Ernte bewegen. Fahrgassen werden normalerweise während der Aussaat erstellt und aufgezeichnet.

Die Anwendung Fahrgassensteuerung erstellt und

verwaltet die Verwendung von Fahrgassen in einem Feld. Fahrgassensteuerung funktioniert mit Teilbreitenschaltung.

Die Fahrgassensteuerung verwenden, um den Feldbetrieb mit präzisen Fahrgassenmustern zu optimieren und die Maschinenbewegung zu steuern. Die Fahrgassensteuerung kann verwendet werden, um die Bodenverdichtung zu minimieren, Pflanzenschäden zu reduzieren und die Betriebseffizienz zu erhöhen.

Zur Fahrgassensteuerung navigieren

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung Fahrgassensteuerung auswählen.

Fahrgassenstufen

Gemäß ISOBUS-Standard hat die Fahrgassensteuerung drei Stufen:

- **Stufe 1** —Bietet grundlegendes Fahrgassenmanagement bei Verwendung von geraden Spuren. Das Anbaugerät fungiert als Hauptgerät, sodass der Fahrer die Fahrgasseneinstellungen direkt mit dem Maschinen-GPS steuern kann.
- **Stufe 2** —Ermöglicht die Arbeit mit asymmetrischem Rhythmus. Außerdem können Fahrgasseneinstellungen auf dem Display gespeichert werden. Das Anbaugerät bleibt jedoch das Hauptgerät, wodurch ein gleichbleibender Betrieb gewährleistet wird.
- **Stufe 3** —Vordefinierte Fahrgassen können dem Anbaugerät vorgeben, Fahrgassen automatisch ein- und auszuschalten. Diese Stufe integriert erweiterte Funktionen für die Automatisierung.

Derzeit ist die Fahrgassensteuerung mit der ISOBUS-Fahrgassensteuerung der Stufe 1 kompatibel. Sobald erkannt wird, dass ein ISOBUS-Anbaugerät mit Fahrgassenstufe 1 konform ist, ermöglicht das System die Auswahl des Automatikmodus. Im Automatikmodus berechnet das Anbaugerät die Fahrgasse basierend auf dem GNSS-Eingang. Das ISOBUS-Anbaugerät hat in dieser Phase die Kontrolle über die Fahrgassensteuerung und steuert sie. Die John Deere Aufgabensteuerung stellt nur GNSS-Daten und Lenkspurdaten bereit.

HINWEIS: Weitere Informationen über Fahrgassen sind in der Bildschirmhilfe enthalten.

ch177nn,1740568465132-29-26FEB25

Betrieb—Dateimanager

Dateimanager



Dateimanager

PC28785—UN—29AUG22

Die Dateimanager-Anwendung wird verwendet, um Daten auf das Display und vom Display zu übertragen. Daten können drahtlos über das John Deere Operations Center übertragen werden, oder es kann ein USB-Stick verwendet werden, um Daten zwischen Displays oder kompatibler Desktop-Software zu übertragen.

Es ist wichtig, Daten regelmäßig auf einem USB-Stick zu sichern.

Der interne Speicher des Displays verfügt über genügend Speicherplatz, um alle Daten einer Maschine pro Saison zu speichern. Eine Meldung erscheint, wenn mehr als 90 % des Speichers belegt sind. Daten sollten exportiert und gelöscht werden, bevor mehr als 90 % des Speichers belegt sind.

Dateimanager aufrufen

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. Dateimanager-Anwendung auswählen.

Datentypen



PC28786—UN—29AUG22

A—Lenkspuren
B—Layoutmanager-Dateien
C—Anbaugeräteprofile
D—Maschinenprofile

- Lenkspuren (A) beinhalten Lenklinien sowie die zugehörigen Namen für Mandanten, Betriebe und Felder.

HINWEIS: Importierte adaptive Konturen erfordern mindestens ein vollständiges Segment.

HINWEIS: Adaptive Konturen, Feldgrenzenspuren und AutoPath-Linien werden von den Datensynchronisierung-Einrichtungsdaten nicht unterstützt.

HINWEIS: Gerade Spuren, die mit der Methode Maschinenzugang A + B, Maschinenzugang A + Fahrrichtung oder Maschinenzugang Breite/Länge + Fahrrichtung erstellt wurden, und Maschinenmuster können nicht exportiert oder importiert werden. Die Lenkspur wird als Lenkspur 0 importiert.

HINWEIS: Wenn Daten exportiert werden, werden auch gemeinsam genutzte Lenkspuren aus der gemeinsamen Nutzung im Feld exportiert.

- Layoutmanager-Dateien (B) können zwischen G5-Displays übertragen werden. Sie können auch von einem Gen4-Display importiert werden. Diese Dateien umfassen benutzerdefinierte Bedienseiten, Bedienseitensätze und Schnellzugriffsleisten.

HINWEIS: Layoutmanager-Dateien können nicht von einem G5-Display auf ein Gen4-Display übertragen werden, umgekehrt wird dies aber unterstützt.

HINWEIS: Importierte Bedienseiten sind auf der Registerkarte "Alle Bedienseiten" im Layoutmanager verfügbar.

Einige Bedienseitenmodule werden beim Importieren auf die Standardeinstellungen zurückgesetzt.

Wenn die Steuereinheit nicht mit der Maschine verbunden ist, werden die für Anbaugeräte-Steuereinheiten am ISOBUS VT erstellten Bedienseitenmodule als nicht verfügbar angezeigt.

- Anbaugeräteprofile (C) können zwischen G5 Displays übertragen werden. Dies beinhaltet Profile, die für Anbaugeräte ohne Steuereinheit auf dem Display gespeichert wurden.

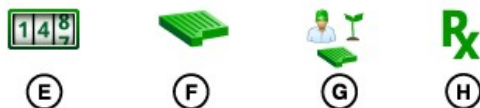
HINWEIS: Art der Anhängung, Arbeitsaufzeichnung, Vorgang und Rate Controller werden nicht mit den Anbaugeräteprofilen importiert.

- Maschinenprofile (D) werden mit der Gerätemanager-Anwendung konfiguriert.

HINWEIS: Maschinenprofile können nur mit einem G5 Universal-Display importiert und exportiert werden.

HINWEIS: Das G5 Display erzeugt automatisch Maschinenprofil-Einstellungen, wenn eine kompatible John Deere Maschine erfasst wird.

HINWEIS: Importierte Maschinenprofile, die eine Maschinen-PIN enthalten, sind in der Gerätemanager-Anwendung nicht sichtbar. Ein Maschinenprofil wird automatisch erzeugt, wenn das Display eine kompatible John Deere Maschine erfasst. Das automatisch erzeugte Maschinenprofil überschreibt alle importierten Profile, die Maschinen-Produkt-Identifikationsnummern enthalten. Importierte Maschinenprofile ohne Maschinen-Produkt-Identifikationsnummer sind in der Gerätemanager-Anwendung weiterhin sichtbar.



PC28787—UN—29AUG22

E—Arbeitsdaten
F—Feldgrenzen
G—Einrichtungsdaten
H—Applikationskarten

- Arbeitsdaten (E) umfassen Kartierungsdaten und Daten zu Gesamtwerten. Sie können in das John Deere Operations Center hochgeladen oder in eine kompatible Desktop-Software geladen werden. Beim Importieren der Arbeitsdaten werden nur Kartierungsdaten übertragen. Arbeitsgesamtdaten können nicht importiert werden.

HINWEIS: Gemeinsam genutzte Bedeckung aus der gemeinsamen Nutzung im Feld kann nicht aus dem Display exportiert werden. Um die Bedeckung aus einem Vorgang der gemeinsamen Nutzung im Feld zu exportieren, müssen die Daten aus dem Display jedes teilnehmenden Teammitglieds exportiert werden.

HINWEIS: Unvollständige Arbeitsdaten können mit der Funktion "Arbeitsverlauf" in der Anwendung "Arbeitseinstellungen" aus einem Display exportiert und in ein anderes importiert werden. Zugeordnete Arbeitsgesamtdaten werden nicht importiert.

- Feldgrenzen (F) werden mit der Anwendung Schlag und Feldgrenzen konfiguriert.
- Einstellungsdaten (G) umfassen Feldgrenzen, Lenkspuren, Markierungen, Fahrer, Betriebe, Kunden und Feldbezeichnungen, Fruchtarten und Produkte.

HINWEIS: Feldgrenzen, Lenkspuren, Markierungen und Fahrer können nicht allein exportiert werden, sondern werden beim Exportieren von Einrichtungsdaten einbezogen. Markierungsdaten umfassen Positionen, Markierungstyp und Farbe der Markierungen für jeden CFF. Die Fahrerdaten enthalten Informationen zum Fahrerprofil.

- Applikationskarten (H) werden mit der Anwendung Arbeitseinstellungen konfiguriert.



PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS-Aufgaben
J—Screenshots
K—Fehlerprotokolle
L—Sortenerkennung

- ISOBUS-Aufgaben (I) werden in der Anwendung ISOBUS-Aufgaben konfiguriert.

HINWEIS: Die Größe der Dateien für ISOBUS-Aufgaben ist auf 10 MB begrenzt.

- Screenshots (J) sind Kopien der auf dem Bildschirm angezeigten Bilder.
- Fehlerprotokolle (K) werden vom Display automatisch erzeugt und können von John Deere zur Störungssuche verwendet werden.
- Sortenerkennungsdateien (L) werden über das John Deere Operations Center oder konfiguriert.



M



N



O

PC28789—UN—29AUG22

M—Quarantänedaten
N—Ernte-ID-Daten
O—Einstellungskonfigurationen

- Bei Quarantänedaten (M) handelt es sich um eine Datei, die der Fahrer erstellt, um Daten nach einem unerwarteten Fehler in Quarantäne zu stellen.

HINWEIS: Quarantänedaten können ohne technische Unterstützung nicht wiederhergestellt werden. Den John Deere Vertriebspartner kontaktieren, um eine Wiederherstellung der Daten zu versuchen.

- Ernte-ID-Daten-Dateien (N) werden in der Anwendung Arbeitseinstellungen konfiguriert und enthalten gespeicherte Informationen zur Baumwollernte.
- Einstellungskonfigurationen (O) können zwischen G5 Displays übertragen werden. Verfügbare Einstellungen variieren je nach Maschine und Anbaugerätetyp. Einstellungskonfigurationen werden in der Einstellungsmanager-Anwendung konfiguriert.



P



Q



R



S

PC28153—UN—05OCT20

P—Einstellungen des Zugriffsmanagers
Q—AutoPath-Lenkspurdaten
R—StarFire™-Datenerfassung
S—Ethernet-Gerätedateien

- Einstellungen des Zugriffsmanagers (P) werden in der Anwendung Benutzer und Zugriff konfiguriert.

HINWEIS: Anwendung "Benutzer und Zugriff" konfigurieren, um unerwünschte Änderungen durch Fahrer zu verhindern.

- AutoPath-Linien-Datendateien (Q) werden im John Deere Operations Center konfiguriert und werden verwendet, um AutoPath-Lenkspuren zu erstellen.

HINWEIS: AutoPath-Dateien können nicht vom Display exportiert werden.

- StarFire-Datenerfassung (R) enthält gespeicherte Daten vom StarFire-Empfänger, die von John Deere zur Störungssuche verwendet wird. Um die StarFire-Datenerfassung zu aktivieren, die Option "Daten erfassen" auf der Empfänger-VT-Seite auswählen.

HINWEIS: StarFire-Datenerfassung ist nur bei integrierten StarFire 6000-Empfängern verfügbar.

- Ethernet-Gerätedateien (S) werden von John Deere Geräten gesammelt, die das Dateiübertragungsprotokoll unterstützen und eine Ethernet-Verbindung zum Display haben. Sie werden von John Deere zur Störungssuche verwendet.

John Deere Operations Center



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Das Operations Center verwenden, um automatisch Daten zwischen Displays und John Deere Operations Center zu übertragen. Daten werden über Mobilfunksignal durch das JDLINK-Modem oder eine drahtlose Internetverbindung übertragen.

HINWEIS: Das Operations Center erfordert ein aktives JDLINK-Modem oder einen Drahtlos-USB-Adapter mit Internetzugang.

Einstellung von Data Sync

Daten werden zum John Deere Operations Center gesendet und werden vom Operations Center empfangen, wenn sich das JDLINK-Modem im Mobilfunkempfangsbereich befindet oder mit dem Internet verbunden ist oder der Drahtlos-USB-Adapter Internetzugang hat.

Wenn das John Deere Operations Center oder ein angeschlossenes Display zum Erstellen und Löschen eines aktiven Einrichtungsdatentyps verwendet wird, werden die Änderungen mit dem John Deere Operations Center und allen angeschlossenen Displays innerhalb des Unternehmens synchronisiert. Elemente, die aus einem Display gelöscht werden, werden im John Deere Operations Center archiviert, und die im John Deere Operations Center archivierten Positionen werden auf den Displays gelöscht.

HINWEIS: Wenn die Einrichtung der Datensynchronisierung aktiviert ist, können folgende Datenelemente nicht vom Display gelöscht werden:

- **CFF-Informationen**
 - Betrieb
 - Mandant
 - Schlag
- **Lenkspuren**
 - AB-Leitungen
 - A + B
 - A + Fahrriichtung
 - Auto B
 - Breite/Länge
 - Breite/Länge, Fahrriichtung
 - A-B-Konturen
 - Kreise
 - Antrieb
 - Breite/Länge
- **Feldgrenzen**
 - Feldgrenzen
 - Vorgewende
- **Markierungen**
 - Punkt
 - Leitung
 - Fläche
 - Eingang
- **Produkte**
 - Fruchtart
 - Sorte
 - Chemikalie
 - Dünger
 - Behältermischung/Trockenmischung
- **Fahrer**

Um ein Element vom Display zu löschen, die Option "Data Sync-Einrichtung" im Operations Center deaktivieren.

Wenn keine Internetverbindung verfügbar ist, werden die vor Ort vorgenommenen Änderungen auf dem Display gespeichert und synchronisiert, sobald eine Internetverbindung hergestellt ist.

Datensyn. – Arbeitsdaten

HINWEIS: Auf der Seite Operations Center das Kontrollkästchen Automatische Synchronisierung mit Operations Center aktivieren, um alle 30 Sekunden Daten an das John Deere Operations Center zu senden.

Daten werden zum John Deere Operations Center gesendet, wenn sich das JDLINK-Modem im Mobilfunkempfangsbereich befindet oder mit dem Internet verbunden ist oder der Drahtlos-USB-Adapter Internetzugang hat. Wenn keine Verbindung vorhanden ist, werden die Arbeitsdaten im Display gespeichert. Daten werden gesendet, wenn die Verbindung wiederhergestellt ist.

Arbeitsdaten werden im John Deere Operations Center in Schlagsanalyse und in Dateien hochgeladen.

Arbeitsdatenauslöser

Obwohl Arbeitsdaten alle 30 Sekunden automatisch vom Display an das John Deere Operations Center gesendet werden, können die Dateien erst im Operations Center angezeigt werden, nachdem einer der folgenden Auslöser eingetreten ist:

- Neue Arbeit wird gestartet oder Betrieb, Mandant oder Feld wird geändert.
- Mobilfunkkommunikation oder Internetzugang zwischen Display und John Deere Operations Center ist länger als 30 Minuten unterbrochen.
- Zündschalter wird ausgeschaltet und dann innerhalb von 30 Minuten eingeschaltet.
- Zündschalter ist länger als 30 Minuten ausgeschaltet.

Daten importieren



Daten importieren

PC20405—UN—30APR15

Importmethode auswählen:

- Von USB-Stick importieren – Die Ordner auf dem USB-Stick auswählen, die die zu importierenden Daten enthalten.
- Empfangene Dateien importieren – Einrichtungs- und Applikationskartendateien aus dem John Deere Operations Center importieren.

Zum Importieren von Dateien aus dem John Deere Operations Center ist ein JDLINK-Modem erforderlich.

Nachdem die Einrichtungsdateien und Applikationskarten in das Display importiert wurden, Arbeitseinstellungen verwenden, um die Dateien anzuwenden. Die Hilfe-Dateien im John Deere Operations Center enthalten Informationen darüber, wie Einstellungsdateien erstellt und zum Display G5 gesendet werden.

Kompatibilität

Daten können von einem anderen G5-Display, einem Generation 4-Display, einer kompatiblen Desktop-Software oder dem John Deere Operations Center im

aktuellen Systemformat übertragen werden. Ab 25.3 kann die Software keine Dateien im früheren Legacy-Systemformat importieren oder exportieren.

- Aktuelle Systemanzeigen (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Ältere System-Displays (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

Mit dem John Deere Operations Center können keine Bedienseiten angezeigt, gesendet oder empfangen werden. Wenn eine Einstellungsdatei nur Bedienseiten enthält, wird die Datei im John Deere Operations Center als ungültig angezeigt. Wenn eine Einstellungsdatei Lenkspuren oder Feldgrenzen und Bedienseiten enthält, wird die Einstellungsdatei zwar einwandfrei geladen, die Bedienseiten können jedoch nicht angezeigt werden.

Einrichtungsdateien von einem GreenStar 3 2630-Display können nach der Softwareaktualisierung auf Version 25.3 nicht direkt in ein Generation 4- oder G5-Display importiert werden. Um Dateien von diesen Geräten zu importieren, müssen sie zuerst in das Operations Center hochgeladen werden und eine Einrichtungsdatei muss im Generation 4/G5-Format erstellt werden.

HINWEIS: Mit der Softwareaktualisierung auf Version 25.3 oder neuer können G5-Displays keine Daten im APEX-Format mehr exportieren. Sämtliche Produktunterstützung für APEX ist beendet. Dadurch können Kunden, die APEX verwenden, keine Daten mehr von APEX an das Operations Center senden.

Bei importierten Feldern muss eine äußere Feldgrenze vorhanden sein, wenn eine innere Feldgrenze importiert wurde. Auf dem Display kann keine innere Feldgrenze erstellt oder importiert werden, ohne zuerst eine äußere Feldgrenze zu erstellen oder zu importieren.

HINWEIS: Um vollständige Anbaugeräteprofile von einem anderen Display importieren zu können, sicherstellen, dass das Quelldisplay mit Software 25.3 oder neuer betrieben wird.

Datenkonflikte

Falls erforderlich, werden Namen für Mandanten, Betriebe und Schläge geändert. Beispiel: "Schlag1" wird in "Schlag1(1)" umbenannt, wenn ein Schlag mit demselben Namen vorhanden ist.

Wenn Arbeitsdaten von Feldern, deren Namen aus mehr als 20 Zeichen bestehen, in das John Deere Operations Center exportiert wurden, werden die Namen richtig angezeigt. Wenn die Daten wieder in das Display zurückimportiert werden, wird der Feldname gekürzt. Alle Daten werden als Daten erkannt, die zu

dem Feld gehören, das ursprünglich aus dem Display exportiert wurde.

Wenn sich Lenklinien im selben Feld befinden und mit derselben Methode für Spurfahren erstellt wurden, werden vom Display folgende Konflikte gelöst.

Andere Bezeichnung, gleiche Linie

- Wenn die Linien gleich sind, wird die Bezeichnung der Lenklinie am Display durch die Bezeichnung auf dem USB-Stick ersetzt.

Gleiche Bezeichnung, andere Linie

- Wenn zwei verschiedene Linien mit der gleichen Bezeichnung vorhanden sind, wird die Linie auf dem USB-Stick beim Importieren umbenannt. Beispiel: "Lenkspur1" wird in "Lenkspur1(1)" umbenannt.

HINWEIS: Das Importieren einer Datei kann aus mehreren Gründen fehlschlagen. Auf dem Display angezeigten Fehlerzustand bei allen Dateien beheben, bei denen der Import fehlschlägt. Siehe die Bildschirmhilfe für zusätzliche Unterstützung bei einem fehlgeschlagenem Import.

Applikationskarten

Zum Importieren von Applikationskarten müssen sich die Shapefiles in einem Ordner mit dem Namen Rx im Stammverzeichnis des USB-Sticks befinden.

Daten exportieren



Daten exportieren

PC20406—UN—30APR15

HINWEIS: Wenn Arbeitsdaten über einen USB-Stick exportiert werden, für jedes Display einen anderen USB-Stick verwenden. Exportierte Arbeitsdaten werden nicht in einzelnen Profilordnern abgelegt. Einstellungsdaten werden im Ordner JD4600 und Arbeitsdaten im Ordner JD-Data im Stammverzeichnis des USB-Sticks abgelegt.

Die Exportmethode auswählen, um die gewünschten Datentypen zu übertragen.

- "Alle Daten exportieren" auswählen, um schnell alle Arbeitsdaten, Lenklinien und Bedienseiten unter Verwendung der Standardeinstellungen zu übertragen.
- Diagnosedaten auswählen, um Screenshots und Fehlerprotokolldateien zu übertragen.

Exportieren von Daten zur Verwendung mit einem älteren System-Display (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

Einrichtungsdaten, die aus Generation 4 Displays exportiert werden, haben nicht automatisch die Struktur, die von älteren Systemdisplays benötigt wird. Vor dem Exportieren von Generation 4 Displaydaten:

1. Daten von einem USB-Stick oder drahtlos an John Deere Operations Center exportieren.
2. Mit dem Erstellungstool für Einrichtungsdateien im John Deere Operations Center eine Einrichtungsdatei im Dateityp Ältere Systeme erstellen und die Datei auf einen USB-Stick exportieren.
3. Die neu erstellte Einrichtungsdatei für ältere Systeme vom USB-Stick in die gewünschten Legacy-Systemdisplays importieren.

Daten löschen



Daten löschen

PC20407—UN—30APR15

Beim Löschen von Daten werden die ausgewählten Datentypen vom Display entfernt.

- "Benutzerdefiniertes Löschen" auswählen, um Arbeitsdaten und Bedienseiten zu löschen.
- "Diagnosedaten löschen" auswählen, um Screenshots und Fehlerprotokolldateien zu löschen.

ZIDXX1X,1749535410021-29-04MAR26

USB-Stick

HINWEIS: USB-Anschlüsse des G5-Displays sind nicht für die Verwendung als Ladestation für andere Geräte vorgesehen.

Voraussetzungen für John Deere Displays

- Dateiformat des USB-Sticks - Muss FAT32 oder NTFS sein.

HINWEIS: NTFS-Format kann nicht für die Systemwiederherstellung verwendet werden.

- Speicherkapazität - Es wird eine Speicherkapazität von 32 bis 64 GB empfohlen. Die maximal unterstützte Kapazität beträgt 512 GB.
- Konnektivität - USB 2.0 oder USB 3.0.
- Maximale Abmessungen – 9,2 mm (3/8 in) dick x 21,7 mm (7/8 in) breit.

Empfohlene Vorgehensweise

- Nachdem der USB-Stick eingesteckt wurde, 10 Sekunden warten. Bei großen USB-Sticks dauert es möglicherweise länger, bis sie erkannt werden.

- Einen USB-Stick mit 16 GB oder mehr verwenden, damit mehrere Datensicherungen gespeichert werden können.
- Alle Dateien vom USB-Stick entfernen, die nicht mit den John Deere Displays in Zusammenhang stehen.

In der Diagnosezentrale die Registerkarte "Display-Hardware" prüfen, um festzustellen, ob das Display den USB-Stick erkennt.

ch177nn,1728630654672-29-11OCT24

Screenshots erfassen



A—Screenshot-Bereich

Den oben links in der Ecke des Bildschirms hervorgehobenen Bereich auswählen. Gedrückt halten, bis der Bildschirm blinkt und am Display der Auslöseton einer Kamera ertönt.

Den USB-Stick anschließen und die Option Daten exportieren auswählen, um Screenshots auf den USB-Stick zu übertragen.

ct47125,1708277939611-29-18FEB24

Betrieb—Software-Manager

Software-Manager



Software-Manager

PC28693—UN—25AUG22

Den Software-Manager verwenden, um Software zu aktualisieren, Funktionen zu aktivieren und Einzelheiten zur Softwareversion zu erhalten.

Zum Software-Manager navigieren

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. Software-Manager-Anwendung wählen.

Softwarepakete

G5-Display-Software und Hilfedateien sind in Pakete aufgeteilt. Jedes Paket wird einzeln auf der Registerkarte für Installationen und Aktualisierungen sowie auf der Registerkarte für Informationen zur Version aufgelistet.

G5-Betriebssystem



G5-Betriebssystem

PC28694—UN—25AUG22

- Enthält das Betriebssystem des Displays und die Grundanwendungen.

Hilfe für G5-Betriebssystem



Hilfe für G5-Betriebssystem

PC28695—UN—25AUG22

- Enthält Hilfedateien für Display-Anwendungen.

AMS-Anwendungen



AMS-Anwendungen

PC28808—UN—20SEP22

- Enthält Display-Software.

HINWEIS: Die Pakete für die Bildschirmhilfe enthalten jede Sprache, die das Display unterstützt.

Lizenzen

Eine Lizenz aktiviert die erweiterten Funktionen auf dem Display. Die Funktionen und Produkte, die eine Lizenz beinhaltet, hängen von der Art der erworbenen Lizenz ab.

Lizenzen können zwischen Universal-Displays oder zwischen CommandCenter-Displays, die sich auf ähnlichen Maschinentypen befinden, übertragen werden.

HINWEIS: In Ihrer Region können unterschiedliche Lizenzen verfügbar sein. Zu Einzelheiten den John Deere Händler kontaktieren.



Schaltfläche für Details

PC28697—UN—25AUG22

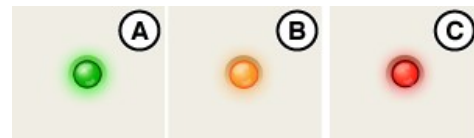
Bei StellarSupport.com ist die Eingabe der Seriennummer des Displays erforderlich, um eine Lizenz zu erstellen. Eine CommandCenter-Lizenz erfordert auch die Maschinen-PIN. Schaltfläche für Details zur Anzeige der Display-Seriennummer und der Maschinen-PIN verwenden.

Lizenzstatus

Software-Manager aufrufen, um die Lizenzinformationen anzuzeigen:

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. "Software-Manager" auswählen.
4. Registerkarte für Lizenzen auswählen.
5. Eine Lizenz aus der Liste auswählen.
6. Details auswählen, um die Details der ausgewählten Lizenz anzuzeigen. Die verfügbaren Details werden durch den Lizenztyp bestimmt.

Eine Lizenz kann folgende Status haben:



Lizenzstatus

PC649528—UN—09OCT24

Aktiv (A): Lizenz ist aktiv.

Problem (B): Dies bedeutet, dass ein Problem mit der Seriennummer, der Lizenzübertragung usw. aufgetreten ist.

Startdatum ausstehend (B): Das Aktivierungsdatum der Lizenz ist noch nicht erreicht.

Abgelaufen (C): Lizenz ist abgelaufen.

cl47125,1705261192994-29-09OCT24

Display- und Steuereinheiten-Software aktualisieren

In regelmäßigen Intervallen werden Softwareaktualisierungen für G5-Displays freigegeben, um Erweiterungen und Leistungsverbesserungen zu bieten. Diese Aktualisierungen werden von einer Desktop-Anwendung namens Software-Manager verwaltet.

Softwareaktualisierungen für GreenStar-Systemkomponenten, z. B. StarFire-Empfänger, AutoTrac Universal und GreenStar Rate Controller, werden auch mit Software-Manager heruntergeladen. Die Aktualisierungsdateien werden dann gleichzeitig mit der Display-Aktualisierung auf den USB-Stick kopiert. Diese Komponenten werden mit dem Gerät verbunden und mit dem Display aktualisiert, wenn der USB-Stick eingesteckt wird.

Softwareversionen auf dem Display ermitteln

Versionsnummern für alle installierten Softwarepakete sind auf der Registerkarte für Versionsinformation im Software Manager zu finden.

Herunterladen von Softwareaktualisierungen



USB-Stick

PC15348—UN—11JUL13

Es wird empfohlen, einen mit FAT32 oder NTFS formatierten USB-Stick mit einer Speicherkapazität von mindestens 16 GB zu verwenden. Für weitere Informationen zu den Anforderungen für USB-Sticks siehe USB-Stick im Abschnitt Dateimanager.

Softwareaktualisierungen können unter folgender Adresse heruntergeladen werden:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Sobald die neueste Software auf dem USB-Stick ist, die Aktualisierungen an der Maschine installieren.

Softwareaktualisierungen installieren

USB-Stick

1. USB-Stick am oberen USB-Anschluss neben dem Zubehöranschluss anschließen.



A—Schaltfläche "Software installieren"

2. Wenn die Seite "Optionen für USB-Laufwerk" angezeigt wird, die Taste "Software installieren" (A) auswählen. Hierdurch wird die Registerkarte "Installationen und Aktualisierungen" des Software-Managers angezeigt.
3. Wählen Sie "Aktualisierungen des Displays anzeigen" oder "Aktualisierungen für andere Geräte anzeigen" aus und wählen Sie die Schaltfläche Weiter.
4. Es werden nur neuere als die aktuell installierten Softwarepakete angezeigt. Alle Display-Softwarepakete sind standardmäßig ausgewählt.
5. Schaltfläche für Installieren auswählen. Wenn eine Aktualisierung nicht gestartet wird, die Bildschirmmeldungen beachten, um Probleme zu beheben.

⚠ ACHTUNG: Verletzungsgefahr vermeiden. Sicherstellen, dass sich die Maschine im Parkmodus befindet und elektrische Stromversorgung während des Einbaus aufrechterhalten. Während Softwareinstallation:

Alle Anwendungen werden beendet.

Es werden keine Systemmeldungen angezeigt.

Den USB-Stick nicht entfernen.



A—Fortschrittsanzeige B—Grünes Häkchen

PC28696—UN—25AUG22

6. Eine Fortschrittsanzeige (A) zeigt den Prozentsatz jedes Pakets an, das installiert wird. Nach erfolgreicher Installation des Pakets wird ein grünes Häkchen (B) angezeigt.
7. Das Display wird neu gestartet, um die Aktualisierung abzuschließen.
8. USB-Stick entfernen und zum Computer zurückbringen. Das Dienstprogramm Software-Manager ausführen, um die Ergebnisdateien hochzuladen.

HINWEIS: Die Ergebnisdateien enthalten Informationen zur Softwareversion und helfen dem Händler bei der Wartung von Display und Maschine.

Online-Aktualisierungen

1. In der Registerkarte Installation und Updates (Installation und Aktualisierungen) den Punkt Check for Updates Online (Online nach Aktualisierungen suchen) markieren. Die Anzeige sucht nach verfügbaren Aktualisierungen.
2. Wählen Sie "Aktualisierungen des Displays anzeigen" oder "Aktualisierungen für andere Geräte anzeigen" aus und wählen Sie die Schaltfläche Weiter.
3. Es werden nur neuere als die aktuell installierten Softwarepakete angezeigt. Alle Pakete werden standardmäßig ausgewählt.
4. Schaltfläche Herunterladen drücken. Wenn eine Aktualisierung nicht gestartet wird, die Bildschirmmeldungen beachten, um Probleme zu beheben.
5. Mit einer Fortschrittsanzeige (A) wird der Prozentwert angegeben, mit dem das Herunterladen der einzelnen Pakete erfolgt. Nach dem erfolgreichen Herunterladen des Pakets wird ein grünes Häkchen (B) angezeigt.
6. Zur Installation der heruntergeladenen Softwarepakete auf Installieren klicken.

 **ACHTUNG: Verletzungsgefahr vermeiden. Sicherstellen, dass sich die Maschine im Parkmodus befindet und elektrische Stromversorgung während des Einbaus aufrechterhalten. Während Softwareinstallation:**

Alle Anwendungen werden beendet.

Es werden keine Systemmeldungen angezeigt.

7. Das Display wird neu gestartet, um die Aktualisierung abzuschließen.

Fernaktualisierungen mit Equipment Mobile

1. Bei Equipment Mobile anmelden und prüfen, ob Softwareaktualisierungen ausstehen.
2. Softwareaktualisierung auswählen und "Fernaktualisierung anfordern" auswählen.
3. Maschine einschalten.
4. Die Software wird automatisch auf das Display heruntergeladen. "Installieren" auswählen, wenn die Installationsanfrage auf dem Display angezeigt wird.
5. Das Display wird neu gestartet.
6. Nach erfolgreicher Installation wird auf dem Display "Programmierung abgeschlossen" angezeigt.

Programmierung über drahtloses Streaming

HINWEIS: Zur Programmierung über drahtloses Streaming sollte sich der Computer in unmittelbarer Nähe zur Maschine befinden.

Die Programmierung über drahtloses Streaming ist über das Service Center oder das John Deere Operations Center verfügbar.

1. Zündung der Maschine einschalten und während des Verfahrens zur Softwareaktualisierung eingeschaltet lassen.
2. Auf dem Display der Maschine "Menü" auswählen.
3. Registerkarte "System" auswählen.
4. "Drahtlos-Einstellungen" auswählen.
5. Umschalter "Mobil zu Maschine" einschalten.
6. Am Computer im Service Center oder John Deere Operations Center anmelden und prüfen, ob Softwareaktualisierungen anstehen.
7. Softwareaktualisierung auf den Computer herunterladen.
8. Nach dem Herunterladen der Aktualisierungen den Computer mit dem Drahtlosnetzwerk des JDLink-Modems der Maschine verbinden.
9. Auf der Seite für Softwareaktualisierungen "Installation starten" auswählen.
10. Bei der Aufforderung "Verbindung zum MTG-WLAN der Maschine herstellen" die Bildschirmanweisungen lesen und "Verbinden" auswählen.
11. Auf der Seite für Softwareaktualisierungen im Service Center "Datei(en) auswählen" und dann das heruntergeladene Aktualisierungspaket auswählen. "Öffnen" auswählen.
12. "Hochladen starten" auswählen, um die heruntergeladene Software auf das Display zu übertragen.
13. Nach Abschluss der Softwareübertragung "Programmierung starten" auswählen.
14. Das Fenster "Installationen und Aktualisierungen" wird auf dem Display der Maschine geöffnet und zeigt den Installationsstatus an.
15. Nach erfolgreicher Programmierung auf der Seite für Softwareaktualisierungen im Service Center "Ergebnisdatei herunterladen" auswählen.
16. "Ergebnisdatei hochladen" auswählen und die heruntergeladene Datei hochladen, um das Verfahren zur Softwareaktualisierung abzuschließen.

Fernprogrammierung über drahtloses Streaming

1. Zündung der Maschine einschalten und während

des Verfahrens zur Softwareaktualisierung eingeschaltet lassen.

HINWEIS: Vor der Fernprogrammierung sicherstellen, dass eine starke JDLINK-Verbindung hergestellt ist.

HINWEIS: Equipment Mobile unterstützt auch Fernprogrammierung.

2. Am Computer im Service Center oder John Deere Operations Center anmelden und die PIN der Maschine in das Feld für Maschinensuche eingeben.
3. Die gewünschte Maschine aus dem Pulldown-Menü "Maschinensuche" auswählen.
4. Unter "Softwareprogrammierung" prüfen, ob neue Softwareaktualisierungen vorhanden sind.
5. "Installieren" auswählen. Die Software wird heruntergeladen und auf dem Display installiert.
6. Bei der Aufforderung "ISOBUS VT-Software-Fernaktualisierung" auf dem Display der Maschine "Software installieren" auswählen.
7. Das Herunterladen der Software auf dem Display sollte beginnen.
8. Nach Abschluss des Herunterladens der Software "Installieren" auswählen.
9. Die Bildschirmanweisungen befolgen und "Weiter" auswählen, um mit der Installation fortzufahren.
10. Die Softwareinstallation auf dem Display sollte beginnen. Nach Abschluss der Installation prüfen, ob das Display über die neueste Softwareversion verfügt.

Störungssuche

Wenn die Aktualisierung fehlschlägt, behält das Display die aktuelle Version.

Wenn eine Softwareaktualisierung nicht erfolgreich war, die Fehlermeldung notieren. Dateien vom USB-Stick entfernen und Softwareaktualisierung erneut auf USB-Stick laden. Installationsvorgang wiederholen.

Wenn die Softwareaktualisierung weiterhin nicht erfolgreich ist, den John Deere Händler aufsuchen.

Speicherplatz auf dem USB-Stick zur Aktualisierung der Display-Software optimieren

Folgendes Verfahren durchführen, um den Speicherplatz auf dem USB-Stick zu optimieren:

1. USB-Stick an den Computer anschließen.
2. "Arbeitsplatz" auswählen.
3. Lokales Laufwerk C: auswählen.
4. "sds" auswählen.

HINWEIS: Für den Ordner "JDSync" den Ordner "App Data\Roaming" auswählen.

5. "DisplayDependencies" auswählen.
6. Nur den gesamten Inhalt im Ordner "RpmCache" löschen.
7. USB-Stick im FAT32-Format formatieren.
8. Display-Aktualisierungsdateien über den Software-Manager herunterladen und auf den USB-Stick übertragen.

ch177nn,1737540664268-29-09FEB26

Hardware- und Softwareaktivierungen ohne Display

Um Hardware und Software ohne Display zu aktivieren, die Schaltfläche für Details auswählen, um den Aktivierungscode einzugeben. Ein einziger Code kann mehrere Funktionsmerkmale beinhalten, aber nur eine Aktion ausführen (Aktivierung oder Deaktivierung). Ein Code kann z. B. drei Funktionen aktivieren, während ein separater Code erforderlich ist, um zwei Funktionen zu deaktivieren.

Aktivierungs- oder Deaktivierungscode eingeben



PC28698—UN—25AUG22
Schaltfläche für Code eingeben

1. Schaltfläche Code eingeben auswählen.
2. Geben Sie mithilfe der Tastatur den Aktivierungs- oder Deaktivierungscode ein. Die OK-Taste wählen.
3. Den Bestätigungscode notieren und auf StellarSupport.com eingeben.

Online-Aktivierungen



PC28699—UN—25AUG22
Online-Aktivierungen

Die Anzeige oder Prüfung aktueller Abonnements von Online-Aktivierungen erfolgt über eine Drahtlosverbindung. Das Display prüft nach dem Einschalten automatisch auf Aktivierungen oder Abonnements. StellarSupport.com aufrufen, um ein Abonnement zu erwerben.

ct47125,1708278219954-29-18FEB24

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Dieses John Deere Display unterstützt Steuereinheiten, die mit ISOBUS der AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) gemäß ISO 11783 kompatibel sind. Diese Steuereinheiten können mit dem ISOBUS VT (virtuelles Terminal) angezeigt und bedient werden. Wenn ein Zusatzmonitor angeschlossen ist, kann ein zweites VT angezeigt und betrieben werden.

Wenn eine ISOBUS-Steuereinheit angeschlossen ist, werden die Grafikdateien für die Benutzeroberfläche in das ISOBUS VT geladen. Das ISOBUS VT ermöglicht dem Fahrer, durch alle Funktionen der ISOBUS-Steuereinheit zu navigieren und sie zu betätigen.

"ISOBUS VT" aufrufen

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. ISOBUS-VT-Anwendung auswählen.

Angeschlossene ISOBUS-Anbaugeräte und -Steuereinheiten

Das G5 Display lädt und kommuniziert gleichzeitig mit verschiedenen ISOBUS-Steuereinheiten. Eine Liste aller angeschlossenen ISOBUS-Steuereinheiten wird angezeigt, nachdem die Schaltfläche für Menü gewählt wurde.

Gewünschte ISOBUS-Steuereinheit auswählen und Schaltfläche OK drücken, um Benutzeroberfläche anzuzeigen.

Störungssuche

Wenn die Benutzeroberfläche einer ISOBUS-Steuereinheit nicht richtig angezeigt wird:

- ISOBUS-Steuereinheit im Status-Center anzeigen und Schritte zur Störungssuche für angezeigten Status befolgen. Für weitere Informationen die ISOBUS-Steuereinheiten in der Diagnosezentrale-Anwendung anzeigen.

Wenn die Benutzeroberfläche weiterhin nicht richtig angezeigt wird:

1. Einstellungen oben in Anwendung für ISOBUS VT auswählen.
2. In den erweiterten Einstellungen die Option ISOBUS VT bereinigen auswählen, um die gespeicherten Dateien für die Benutzeroberfläche der ISOBUS-Steuereinheit zu löschen.

Die Benutzeroberfläche wird neu geladen, wenn die Steuereinheit das nächste Mal angeschlossen wird.

Bedienseitenmodul

ISOBUS-VT-Module können mit der Layoutmanager-Anwendung einer Bedienseite hinzugefügt werden.

Die Module werden aus der Anbaugeräte-Steuereinheit geladen und sind nur verfügbar, solange die Steuereinheit angeschlossen ist. Die verfügbaren Modultypen hängen vom Hersteller der Steuereinheit ab. Das Display kann ISOBUS VT Version 4 anzeigen.

ct47125,1708279097632-29-18FEB24

Betrieb—StarFire-Empfänger

StarFire-GPS-Empfänger



PC28798—UN—29AUG22

Der StarFire-GPS-Empfänger erhält ein GPS-Signal und ein differenzielles Korrektursignal über einen einzelnen Empfänger.

HINWEIS: Das TCM im integrierten StarFire 7000/7500-Empfänger wird werkseitig kalibriert. Wenn eine Feldkalibrierung durchgeführt werden muss, siehe Abschnitt "Störungssuche" in der Betriebsanleitung des StarFire 7000/7500-Empfängers.

Ein in den Empfänger eingebautes Geländekompensationsmodul (TCM) kompensiert die Fahrzeugdynamik, wie z. B. den Roll- und Steigungswinkel an Böschungen, auf unebenem Gelände oder bei unterschiedlichen Bodenbedingungen. Eine genaue Kalibrierung des TCM ist erforderlich, damit es richtig funktioniert.

Siehe die Betriebsanleitung des StarFire-Empfängers für Anweisungen zur Einstellung und Kalibrierung.

Erweiterte TCM-Kalibrierung

Das TCM muss kalibriert werden, wenn ein Empfänger zum ersten Mal an einer Maschine angebaut ist oder an einer anderen Maschine angebracht wird. Die erweiterte TCM-Kalibrierung erzeugt eine provisorische AutoTrac-Lenkspur der Maschine für die Fahrt während der Kalibrierung des Empfänger-TCM. Die erweiterte TCM-Kalibrierung kann das TCM von mehreren Empfängern gleichzeitig kalibrieren. Sie arbeitet genauer als das alte Kalibrierungsverfahren und die Maschine muss dazu nicht auf ebenem Boden stehen.

Siehe Bildschirmhilfe für Anweisungen zur Durchführung des erweiterten TCM-Kalibrierungsverfahrens.

Voraussetzungen

- Das Empfängermodell ist ein StarFire 6000 oder neuer.
- Die Empfängersoftwareversion ist 4,40N (Softwarepaket 20-2) oder neuer.
- Das Display ist ein G5 CommandCenter oder G5 Universal-Display.
- Das Display hat eine gültige Lizenz für AutoTrac.

Zum StarFire-GPS-Empfänger navigieren

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.

3. StarFire-Anwendung auswählen.

ch177nn,1728632148789-29-11OCT24

Fernaktualisierungen der StarFire-Software

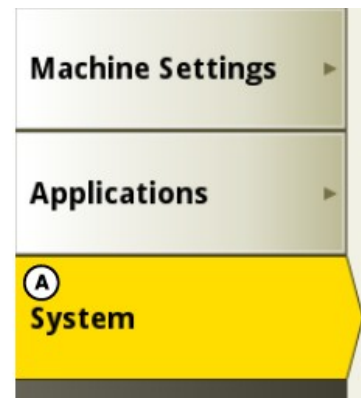
1. "Menü" wählen.



Menü

PC28688—UN—25AUG22

2. Registerkarte "System" (A) auswählen.



PC28821—UN—21SEP22

Registerkarte für System

A—Registerkarte für System

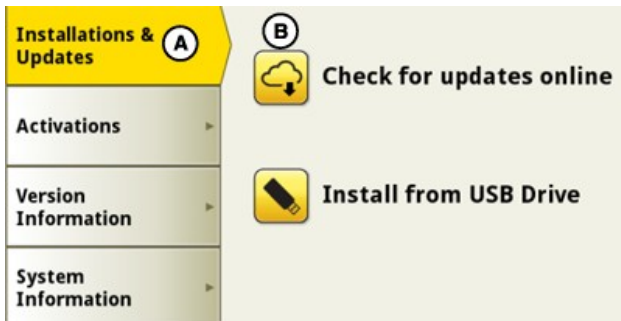
3. "Software-Manager" auswählen.



Software-Manager

PC28693—UN—25AUG22

4. Auf der Registerkarte "Installations & Updates" (Installationen und Aktualisierungen) (A) die Option "Check for updates online" (Online nach Updates suchen) (B) auswählen.



PC28822—UN—21SEP22

Schaltfläche "Online nach Aktualisierungen" suchen

A—Registerkarte "Installation und Aktualisierungen"
B—Schaltfläche "Online nach Aktualisierungen suchen"

5. "Aktualisierungen für andere Geräte (A) anzeigen" auswählen und dann "Weiter" (B) anklicken.



PC28823—UN—08MAY23

Schaltfläche "Aktualisierungen für andere Geräte anzeigen"

A—Schaltfläche "Aktualisierungen für andere Geräte anzeigen"
B—Schaltfläche für Weiter

6. Die zu übertragende Software auswählen und "Installieren" anklicken.



PC28824—UN—08MAY23

Softkey "Installieren"

ct47125,1708279129268-29-18FEB24

Betrieb—AutoTrac-Lenkssystem

AutoTrac



Lenksystem

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac ist ein Lenkunterstützungssystem, das es dem Fahrer ermöglicht, die Hände vom Lenkrad zu nehmen, während die Maschine die erstellte Lenkspur im Schlag entlangfährt. Der Fahrer muss die Maschine an den Endreihen weiterhin wenden. Durch Drücken der Wiederaufnahmetaste wird AutoTrac wieder aktiviert und lenkt die Maschine den angrenzenden Durchgang nach unten.

Allgemeine Informationen

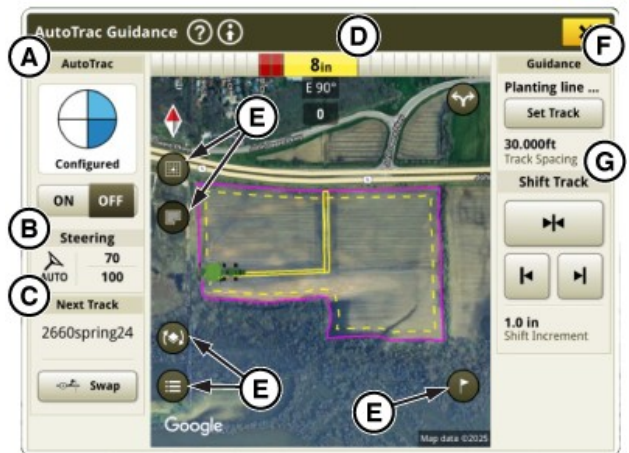
WICHTIG: Das AutoTrac-System basiert auf dem GPS-System (Global Positioning System), das von staatlichen Behörden der USA betrieben wird, die die volle Verantwortung für Genauigkeit und Instandhaltung des Systems tragen. Das System unterliegt Änderungen, die die Genauigkeit und Leistung sämtlicher GPS-Geräte beeinträchtigen können.

Die Arbeitskraft trägt die Verantwortung für die Maschine und muss sie am Ende jeder Spur wenden. Dieses System wendet die Maschine am Ende einer Spur nicht.

Die Grundauführung des AutoTrac-Systems dient als Hilfsmittel für mechanische Markierungen. Die Arbeitskraft muss die allgemeine Systemgenauigkeit beurteilen, um zu bestimmen, für welche speziellen Feldeinsätze die Lenkunterstützung eingesetzt werden kann. Diese Beurteilung ist erforderlich, da die für verschiedene Feldeinsätze erforderliche Genauigkeit je nach Landwirtschaftsbetrieb unterschiedlich sein kann. AutoTrac nutzt das StarFire-Differenzialkorrekturnetzwerk zusammen mit GPS. Im Laufe der Zeit kann es zu leichten Positionsverschiebungen kommen.

HINWEIS: Eine Wiederholbarkeit in der Saison und die Verwendung des gleichen Korrektursignals sind beim Einsatz von AutoTrac für mehrere Arbeiten während der Saison entscheidend. Dazu gehören das Anlegen von AutoTrac-Lenkssystemlinien während der Aussaat und das Verlassen auf diese Linien bei nachfolgenden Arbeiten wie z. B. die Zwischenreihendüngung, die mechanische Unkrautbekämpfung und die Getreideernte. Die Beibehaltung des gleichen Korrektursignals gewährleistet die Ausrichtungsgenauigkeit bei allen Vorgängen, minimiert Überlappungen und Auslassungen und maximiert die Effizienz.

AutoTrac-Lenkssystem im Überblick



PC665155—UN—19MAY25

Hauptseite des AutoTrac-Lenksystems

- A—AutoTrac
- B—Lenkung
- C—Nächste Spur
- D—Lightbar
- E—Kartensteuerungen
- F—Lenksystem
- G—Spurverschiebung

AutoTrac (A)—Umfasst den AutoTrac-EIN/AUS-Umschalter und zeigt die aktuelle AutoTrac-Stufe an. Bei Auswahl der AutoTrac-Stufe wird die AutoTrac-Diagnoseseite geöffnet.

Steering (B)—Zeigt die Lenkempfindlichkeit als oberste Zahl und die Erfassungsempfindlichkeit als untere Zahl an. Bei Auswahl von "Lenkung" wird die Seite zur Optimierung der Lenkung geöffnet.

Next Track (C)—Gibt die nächste Lenkspur an, auf deren Erfassung AutoTrac eingestellt ist, mit Möglichkeit zum Wechseln. "Wechseln" auswählen, um die nächste Spur auf die nächste in der Liste der Lenkspuren verfügbaren Spur zu ändern. Bei Auswahl der Lenkspur wird die Seite mit der Lenkspurliste geöffnet.

Lightbar (D)—Zeigt den linken oder rechten Abstand der Maschine zur Lenkspur an.

Map Controls (E)—Enthält Funktionen zum Umschalten der Ansicht, Schwenken, Fahrrichtung, Verkleinern und Vergrößern.

Guidance (F)—Zeigt die aktuelle Lenkspur und den aktuellen Spurbabstand an. Bei Auswahl von "Spur einstellen" wird die Seite mit der Lenkspurliste geöffnet. Bei Auswahl des Spurbabstands wird die Seite "Spurbabstand" geöffnet.

Shift Track (G)—Passt die Position der eingerichteten Lenkspur nach links, zur Mitte oder nach rechts von der Maschine an. Bei Auswahl von "Schrittgröße für Verschiebung" wird die Seite "Schrittgröße für Verschiebung" geöffnet.

ZIDXX1X,1750076420718-29-06OCT25

- Lenkrad bei Bedarf manuell übernehmen, um Gefahrenstellen auf dem Feld auszuweichen sowie den Zusammenstoß mit Personen, Geräten oder anderen Hindernissen zu vermeiden.
- Betrieb einstellen, wenn aufgrund schlechter Sichtverhältnisse die Bedienung der Maschine behindert wird oder Personen und Hindernisse im Maschinenpfad nicht erkannt werden können.
- Bei der Auswahl der Maschinengeschwindigkeit Feldbedingungen, Sicht und Maschinenkonfiguration berücksichtigen.

ch177nn,1660716404585-29-23MAY24

Methoden des AutoTrac-Lenksystems

AutoTrac ist in der Lage, mehrere verschiedene Lenksystemmethoden für unterschiedliche Feldtypen und -vorgänge zu verwenden. Auf der AutoTrac-Hauptseite "Spur einstellen" auswählen, um die Lenkspurliste zu öffnen, dann "Neue Spur" auswählen, um die Seite "Lenksystemmethode auswählen" aufzurufen.

Für Verfahren zum Erstellen der einzelnen Arten von Lenkspuren siehe Bildschirmhilfe.

Folgende Lenksystemmethoden sind verfügbar:

- Gerade Lenkspurmethode
 - A + B-Methode
 - A + Fahrrichtung-Methode
 - Auto B-Methode
 - Breite/Länge-Methode
 - Breite/Länge- + Fahrrichtung-Methode
 - Zugriff: A + B
 - Zugriff: A + Fahrrichtung
 - Zugriff: Breite/Länge + Fahrrichtung
- Konturspur-Methoden
 - Adaptive Kontur
 - A-B-Kontur
- Kreisspur-Methoden
 - Kreis fahren
 - Breite/Länge-Kreis
- Feldgrenzenspur-Methode
 - Feldgrenzenfüllung

Gerade Lenkspurmethode



Gerade Spur

PC28721—UN—25AUG22

Sicherer Betrieb von Lenksystemen

Lenksysteme nicht bei Straßenfahrt verwenden. Lenksysteme vor der Straßenfahrt immer ausschalten (deaktivieren). Nicht versuchen, ein Lenksystem während des Transports auf einer Straße einzuschalten.

Lenksysteme sollen den Bediener bei der effizienteren Durchführung der mit dem Anwendungsfall verbundenen Vorgänge unterstützen. Der Fahrer ist immer für den Pfad und den sicheren Betrieb der Maschine verantwortlich. Lenksysteme erkennen oder verhindern nicht automatisch Zusammenstöße mit Hindernissen, Maschinen oder anderen Fahrzeugen.

Lenksysteme umfassen sämtliche Anwendungen, welche die Maschinenlenkung automatisieren. Dazu gehören u. a. AutoTrac, iTEC, AutoTrac-Wendeautomatisierung, AutoTrac-Anbaugerätelenkung (passiv), AutoTrac Universal, Steuereinheit für AutoTrac, AutoTrac RowSense und Machine Sync.

Zur Vermeidung von Verletzungen des Fahrers und Personen in der Nähe:

- Niemals eine Maschine während der Fahrt besteigen oder verlassen.
- Sicherstellen, dass Maschine, Anbaugerät und Lenksystem richtig eingestellt wurden.
 - Bei Verwendung von iTEC, AutoTrac-Wendeautomatisierung, AutoTrac-Anbaugerätelenkung (passiv) sicherstellen, dass genaue Vermessungen definiert wurden.
 - Bei der Verwendung von Machine Sync überprüfen, ob der Homepunkt des Folgefahrzeugs mit ausreichend Platz zwischen den Maschinen kalibriert ist.
- Aufmerksam bleiben und stets auf die Umgebung achten.

Der Modus für gerade Spur unterstützt den Fahrer beim Fahren geradliniger paralleler Pfade durch Hinweise am Display und akustische Signale, wenn die Maschine von der Lenkspur abweicht.

Gerade Spur ermöglicht dem Fahrer, mit einer Reihe verschiedener Optionen für Lenkspur 0 zunächst eine gerade Lenkspur für das Feld zu erstellen. Sobald Lenkspur 0 (Bezugspfad) definiert wurde, werden alle Durchgänge für das Feld erstellt. Jeder Durchgang ist identisch mit dem ursprünglich gefahrenen Durchgang, um sicherzustellen, dass sich Lenkfehler nicht im gesamten Feld wiederholen. Die erstellten Durchgänge können zum Betrieb von Parallel Tracking oder AutoTrac verwendet werden.

Methoden zur Definition von Lenkspur 0:

- A + B – Definieren der Lenkspur 0 durch Abfahren mit der Maschine.
- A + Auto B – Definieren der Lenkspur 0 durch Abfahren mit der Maschine.
- A + Fahrrichtung – Definieren der Lenkspur 0 durch Fahren mit der Maschine zu Punkt A und Eingeben eines vordefinierten Wertes für Fahrrichtung.
- Breite/Länge – Definieren der Lenkspur 0 durch Eingeben der vordefinierten Werte für Längen- und Breitengrad für Punkt A und B.
- Breite/Länge + Fahrrichtung – Definieren der Lenkspur 0 durch Eingeben der vordefinierten Werte für Längen- und Breitengrad für Punkt A und Eingeben eines vordefinierten Wertes für Fahrrichtung.
- Maschinenzugang A + B – Definieren der Lenkspur 0 durch Abfahren mit der Maschine.
- Maschinenzugang A + Fahrrichtung – Definieren der Lenkspur 0 durch Fahren mit der Maschine zu Punkt A und Eingeben eines vordefinierten Wertes für Fahrrichtung.
- Maschinenzugang Breite/Länge + Fahrrichtung – Definieren der Lenkspur 0 durch Eingeben der vordefinierten Werte für Längen- und Breitengrad für Punkt A und Eingeben eines vordefinierten Wertes für Fahrrichtung.

HINWEIS: Lenkspur 0 kann während eines Vorgangs (z. B. Säen) definiert werden, doch stehen einige Schaltflächen während der Erstellung der Lenklinie nicht zur Verfügung.

Masch.zugang

Maschinenzugang ist eine Methode für gerade Spur, die verwendet wird, um Feldwege zwischen den Durchgängen einzufügen.

Fahrrichtung

HINWEIS: Die Bearbeitung der Fahrrichtung der Lenkspur ist nur möglich, wenn gerade Spuren verwendet werden, die mit der Methode A + Fahrrichtung oder Länge/Breite + Fahrrichtung erstellt wurden.

Neue Informationen zur Fahrrichtung werden bei jeder Änderung dieses Wertes unter der vorhandenen Lenkspur gespeichert. Wenn Daten nach einer Änderung der Fahrrichtung in das John Deere Operations Center exportiert werden, wird die im Operations Center gespeicherte Lenkspur durch die geänderte Lenkspur ersetzt.

Lenklinien-Berechnungsmethode

Die Lenklinienberechnung ist standardmäßig auf die John Deere Methode eingestellt. Andere Lenkspurenberechnungsmethoden:

- Nicht John Deere 1 - Verwendet die BeeLine-Berechnungsmethode.
- Nicht John Deere 2 - Verwendet die Trimble-Berechnungsmethode.

HINWEIS: Lenkspuren können über gemeinsame Datennutzung im Feld oder über Einrichtungsdateien mit einem USB-Stick oder der drahtlose Datenübertragung auf einen anderen Benutzer übertragen werden.

Die Bildschirmhilfe in der Hilfezentrale verwenden, um weitere Informationen zur Erstellung von geraden Spuren zu erhalten.

Doppelte Lenkspur

Doppelte Lenkspur erstellt eine Kopie der aktiven Lenkspur.

Der neue doppelte Lenkspurname wird standardmäßig auf den Namen der ursprünglichen Lenkspur plus (1) festgelegt. Das Eingabefeld für Lenkspurname auswählen, um den Lenkspurnamen zu ändern. Die neue Lenkspur kann mittig auf die Maschine ausgerichtet oder nach links oder rechts verschoben werden.

Wenn die ursprüngliche Lenkspur mit Hilfe der Methode "A + Fahrrichtung" oder "Breite/Länge + Fahrrichtung" erstellt wurde, kann die Fahrrichtung der neuen Lenkspur durch Auswahl des Eingabefeldes für Fahrrichtung geändert werden.

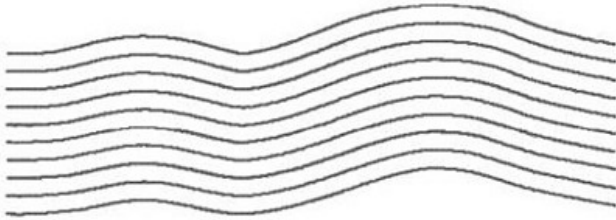
Konturspur-Methoden

A-B-Konturen



A-B-Konturen

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

A-B-Konturen ermöglichen dem Fahrer, eine Konturlinie im Feld mit zwei Endpunkten (Anfang und Ende) abzufahren. In jeder Richtung parallel zur Lenkspur liegenden Durchgänge werden anhand der ursprünglich gefahrenen Lenkspur erstellt. Jeder Durchgang wird anhand des ursprünglichen Durchgangs erstellt, um sicherzustellen, dass keine Lenkfehler im gesamten Feld wiederholt werden. Die Durchgänge sind keine identischen Kopien des ursprünglichen Durchgangs. Die Krümmung des Durchgangs ändert sich, damit der Fehler von einem Durchgang zum nächsten minimiert wird.

HINWEIS: Informationen zum Einstellen des Systems für optimale Leistung sind unter Konturspur-Einstellungen zu finden.

Die anfänglich aufgezeichnete A-B-Kontur muss mindestens 3 m (10 ft) lang sein, um eine gültige A-B-Kontur zu sein.

Sobald die A-B-Kontur (Lenkspur 0) aufgenommen wurde, werden zehn zusätzliche Spuren erstellt (fünf Durchgänge auf beiden Seiten von Lenkspur 0). Wenn die Maschine an der fünften Lenkspur ab Lenkspur 0 vorbeifährt, werden zehn weitere Lenksuren in dieser Richtung erstellt. Das System erstellt weiterhin zusätzliche Durchgänge, wenn die Maschine am letzten, auf dem Bildschirm gezeigten Durchgang vorbeifährt. Die Maschine muss sich innerhalb 400 m (0,25 mi) der zuletzt erstellten Spur befinden, damit das System Konturpfade erstellt. Wenn sich die Maschine an der äußeren Grenze befindet, kann es mehrere Minuten dauern, um einen Pfad zu erstellen, der auf dem Bildschirm in der Nähe der Maschine angezeigt wird. Während dieser Zeit wird "Konturen werden berechnet" auf dem Bildschirm angezeigt.

HINWEIS: Das Überspringen eines Durchgangs ist im A-B-Konturmodus verfügbar.

Die Durchgänge sind keine identischen Kopien des ursprünglichen Durchgangs. Die Krümmung des

Durchgangs ändert sich, damit der Fehler von einem Durchgang zum nächsten nicht überschritten wird. Bei jedem nachfolgenden Durchgang wird die Krümmung der Durchgänge konvexer bzw. konkaver.

HINWEIS: Meldungen über enge Kurven und Pfadende können im Modus A-B-Kontur angezeigt werden.

A-B-Konturpfade werden mit einer 91 m (300 ft) langen geradlinigen Verlängerung, die an den Enden der tatsächlich aufgenommenen Pfade angebracht wird, erzeugt. Die Linienverlängerungen werden vor und hinter der aufgenommenen Linie angefügt, um die Maschine auszurichten oder den Pfad fortzusetzen.

Wenn Spurverschiebung ausgewählt ist, wird die aktuelle Lenkspur eingestellt und es werden fünf Durchgänge auf beiden Seiten der Lenkspur neu erzeugt. Nachdem die anfänglichen Spuren erzeugt wurden, kann A-B-Kontur verwendet werden. Während des Betriebs werden zusätzliche Spuren erzeugt. Die Schaltflächen für links und rechts verwenden, um A-B-Konturspuren zu verschieben und neu zu erzeugen.

Siehe Bildschirmhilfe bzgl. weiterer Informationen zur Erstellung von A-B-Kontur-Lenkspuren.

Doppelte Lenkspur

Doppelte Lenkspur erstellt eine Kopie der aktiven Lenkspur.

Der neue doppelte Lenkspurname wird standardmäßig auf den Namen der ursprünglichen Lenkspur plus (1) festgelegt. Das Eingabefeld für Lenkspurname auswählen, um den Lenkspurnamen zu ändern. Die neue Lenkspur kann mittig auf die Maschine ausgerichtet oder nach links oder rechts verschoben werden.

Lenken auf einer A-B-Kontur

Die nächstgelegene Spur ist mit einer dickeren weißen Linie hervorgehoben.

Die Spurnummer ist unterhalb der Pfadgenauigkeitsanzeige dargestellt und wird automatisch aktualisiert, wenn an eine neue Spur herangefahren wird. Die Spurnummer zeigt die Anzahl der Linien und die Richtung von Spur 0 an. Die Lenkspurrichtung wird im Verhältnis zu Spur 0 (Nord, Süd, Ost oder West) angezeigt. Die Spurnummer ändert sich, wenn sich die Maschine auf halbem Wege zwischen zwei Spuren befindet.

Die Pfadgenauigkeitsanzeige zeigt die Spurbewegungsabstand an. Die Spurbewegung zeigt an, wie weit die Maschine von der nächsten Spur entfernt ist. Die Abweichung wird erhöht, bis die Maschine den Punkt erreicht, der sich auf halbem Wege zwischen zwei Spuren befindet. Nach Erreichen des Mittelpunkts wird die Abweichung verringert, während sich die Maschine der nächsten Spur annähert.

Adaptive Konturen



PC702238—UN—05FEB26

Suche nach adaptiven Konturen

HINWEIS: Siehe zusätzliche Informationen zur Optimierung der Systemleistung. (Siehe Kontureinstellungen in diesem Abschnitt.)

Mithilfe von Adaptiver Kontur kann der Fahrer einen manuell gefahrenen Konturpfad aufzeichnen. Nach Aufzeichnung der ersten Kontur und Wenden der Maschine wird der erstellte Pfad angezeigt und der Fahrer kann Parallel Tracking oder AutoTrac verwenden.

Nach Aufzeichnung des ursprünglichen Durchgangs wird jeder neue Durchgang anhand des vorherigen Durchgangs erstellt, um sicherzustellen, dass im gesamten Schlag keine Lenkfehler verbreitet werden.

Wenn eine adaptive Kontur ausgewählt wird, erscheint das Symbol in der oberen rechten Ecke des Bildschirms. Durch Auswahl dieses Symbols kann der Benutzer durch die verfügbaren Kurven wechseln.

HINWEIS: Überspringen eines Durchgangs ermöglicht dem Fahrer, über die Spur neben der aktuellen Spur hinauszufahren oder die Spur zu überspringen. Überspringen eines Durchgangs steht während der Aufzeichnung der Adaptiven Kontur nicht zur Verfügung.

Die erstellten Durchgänge sind keine identischen Kopien des ursprünglichen Durchgangs. Die Krümmung des Durchgangs ändert sich, damit die Genauigkeit von Durchgang zu Durchgang beibehalten wird. Durch einfaches Weglenken der Maschine vom wiederholten Pfad kann der Fahrer bei Bedarf den Konturpfad überall im Schlag ändern.

HINWEIS: Meldungen über enge Kurven und Pfadende können im adaptiven Konturmodus angezeigt werden.

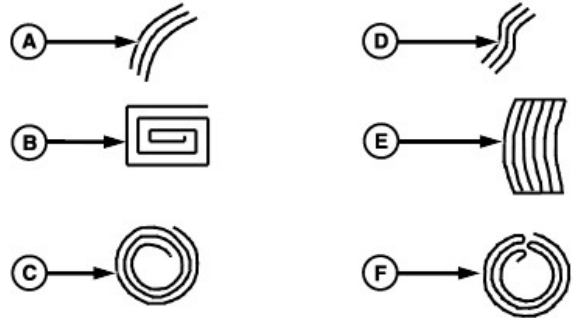
Der Fahrer kann entweder mit Parallel Tracking manuell auf den erstellten Lenkspuren fahren oder AutoTrac einschalten, sobald der erste Durchgang aufgezeichnet und der wiederholte Pfad angezeigt wird.

Wenn die Aufzeichnung einer Kontur gestoppt wird, wird die Linie nicht vor der Maschine projiziert. Der Fahrer kann AutoTrac nur auf zuvor aufgezeichneten und verfügbaren Spuren verwenden. Durch Beenden einer Sitzung werden alle aufgezeichneten Kontursegmente innerhalb dieser Sitzung als einzelne Spur gespeichert.

HINWEIS: Bei Verwendung von Adaptiver Kontur wird Spurverschiebung nicht empfohlen. Im Modus Adaptive Kontur kompensiert Spurverschiebung nicht für GPS-Abweichung.

Beim Bearbeiten einer Lenkspur können dem bestehenden adaptiven Kontursegment zusätzliche Kontursegmente hinzugefügt werden.

Bildschirmhilfe in Hilfefunktion verwenden, um weitere Informationen zur Erstellung von adaptiven Konturen zu erhalten.



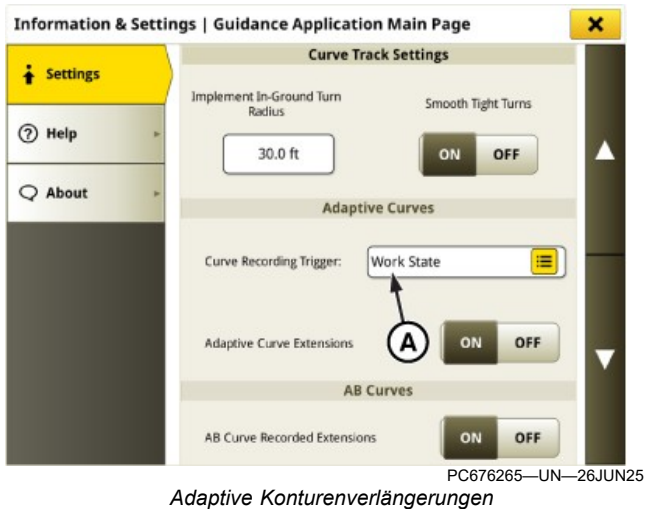
PC9032—UN—17APR06

A—Einfache Kontur
B—Kastenmuster
C—Spiralmuster
D—S-Kontur
E—Rennbahn
F—Kreis

Der Modus Adaptive Kontur ermöglicht dem Fahrer, auf verschiedenen Schlagmustern zu fahren und gelenkt zu werden.

- Einfache Kontur
- S-Kontur
- Kastenmuster
- Rennbahn
- Spiralmuster
- Kreis

Linienverlängerungen können zur vorhandenen adaptiven Kontur hinzugefügt werden. Dies sind provisorische Verlängerungen (90 m), die in der Nähe der Linie angezeigt werden. Sie müssen nicht aufgezeichnet werden.



Adaptive Konturenverlängerungen

Lenkspur auf adaptiven Konturen

WICHTIG: Wenn die Wiederholgenauigkeit mit gespeicherten Daten für Adaptive Konturen erforderlich ist, ist es erforderlich, dass die anfänglichen Lenkspurdaten und die nachfolgenden Fahrten über das Feld mit der StarFire-RTK-Genauigkeit erstellt werden. Die RTK-Basisstation sollte im Modus Absolute Basis betrieben werden.

HINWEIS: Der Spurabstand ist für Adaptive-Kontur-Daten gleichbleibend. Wenn bei der Rückkehr zum Schlag eine andere Anbaugerätebreite verwendet wird, so müssen neue Daten aufgenommen werden.

Die nächstgelegene Spur ist mit einer dickeren weißen Linie hervorgehoben. Die Pfadgenauigkeitsanzeige zeigt die Spurabweichungsentfernung an. Die Spurabweichung zeigt an, wie weit die Maschine von der nächsten Spur entfernt ist. Die Abweichung wird erhöht, bis die Maschine den Punkt erreicht, der sich auf halbem Wege zwischen zwei Spuren befindet. Nach Erreichen des Mittelpunkts wird die Abweichung verringert, während sich die Maschine der nächsten Spur annähert.

Wenn eine Kontur nicht aufgezeichnet wird, werden die Linien nicht projiziert und der Fahrer kann AutoTrac nur auf den verfügbaren Linien verwenden. Beim Aufzeichnen werden die Linien basierend auf der vorherigen Linie projiziert. Diese Sitzung kann verwendet werden, um eine weitere Linie manuell aufzunehmen, oder der Fahrer kann AutoTrac unter "Auslöser für Konturaufnahme" auswählen und AutoTrac auf der projizierten Linie aktivieren.

Kreisspur-Methoden



Kreis Spur

PC28726—UN—30AUG22

Mit Kreis Spur kann die Arbeitskraft konzentrische kreisförmige Lenklinien erstellen. Diese Funktion ist für Schläge mit Kreismittelpunkt bestimmt.

Eine Kreis Spur basiert auf den Breiten- und Längenkoordinaten eines Drehmittelpunkts. Konzentrische Lenklinien werden auf Grundlage eines Spurabstands bis zu einer Entfernung von 1,6 km (1 mi.) vom Drehpunkt erstellt.

Kreis Spur wurde für den Betrieb an bodenständigen Beregnungsanlagen mit Drehpunkt entworfen, die weniger als 2 % Neigung aufweisen. Da Kreis Spur Kreisabstände auf einer ebenen Fläche erstellt, stimmen Lenksystemlinienabstand und Kreis Spur nicht überein, da sich die Spuren an Neigungen weiter vom Drehmittelpunkt entfernen. Dieser Abstand ist auf den Unterschied zwischen der zurückgelegten Entfernung an einem Hügel im Vergleich zu einer Ebene zurückzuführen. Der Entfernungsunterschied vergrößert sich in dem Maße, in dem die Neigung zunimmt.

Verschiebung verwenden, um die Spuren radial näher zum bzw. weiter vom Mittelpunkt zu verschieben. Verschiebung bewegt den Mittelpunkt selbst nicht. Die Verschiebung ermöglicht der Arbeitskraft verschiedene Anbaugerätebreiten zu verwenden, verschiedene Längen der Anlagentürme der Kreisberegnung zu berücksichtigen bzw. die Streckung/Schrumpfung der Anlagenabschnitte der Kreisberegnung zu berücksichtigen. Wenn ein Kreisspurrand hinzugefügt, geändert oder gelöscht wird, werden die vorhandenen Verschiebungen für diese Spur gelöscht. Die Verwendung von Spurverschiebung mit einem Rand führt dazu, dass das Anbaugerät nicht mit dem Rand ausgerichtet wird.



Abstand zu Mittelpunkt

PC20395—UN—08DEC14

Abstand zu Mittelpunkt zeigt den Abstand von der Kreismitte zur aktuellen Position an. Der Abstand wird nur bis 1609 m (5280 ft.) angezeigt. Die Funktion muss unter Kreis Spur-Einstellungen eingeschaltet werden, damit die Schaltfläche auf der Spurführungssystemkarte angezeigt wird. Sobald die Schaltfläche auf der Spurführungssystemkarte

angezeigt wird, die Schaltfläche drücken, um den Abstand ein- oder auszublenden.

Es gibt zwei Methoden zum Erstellen einer Kreisspur:

Breite/Länge-Kreis



PC28727—UN—25AUG22

Breite/Länge-Kreis

- Wenn die Breiten- und Längenkoordinaten eines Drehpunkts bekannt sind, die Position eingeben, um eine Kreisspur zu erstellen.

Kreis fahren



PC28726—UN—30AUG22

Kreis fahren

- Die Breiten- und Längenkoordinaten eines Drehmittelpunkts werden mittels des gefahrenen Pfads berechnet. Konzentrische kreisförmige Lenksystemlinien werden mittels der Koordinaten erstellt.
- Es wird empfohlen, den gesamten Kreis abzufahren, um eine optimale Berechnung des Kreismittelpunkts zu erzielen. Wenn mehr als ein vollständiger Kreis abgefahren wird, erhöht dies nicht die Genauigkeit der Berechnung.

Die Bildschirmhilfe in der Hilfefunktion verwenden, um weitere Informationen zur Erstellung von Kreisspuren zu erhalten.

Kreisspurrand



PC17399—UN—08DEC14

HINWEIS: Kreisspurrand kann nur an Generation 4 und G5 Displays verwendet werden. Randinformationen können nicht bei GreenStar 3-Displays verwendet werden.

Der Kreisspurrand stellt die äußere Grenze einer

Kreisspur dar. Er wird als orange Linie auf der Spurführungssystemkarte angezeigt.

Durch Erstellen eines Kreisspurrandes können Lenklinien erstellt werden, die vom Rand aus beginnen. Ansonsten werden Lenklinien erstellt, die vom Drehpunkt aus beginnen.

HINWEIS: Spurabstand und Arbeitsbreite müssen gleich sein, damit das Ende des Anbaugeräts mit dem Rand ausgerichtet ist.

Beim Erstellen von Lenksystemlinien befindet sich das Ende des Anbaugeräts in einer Linie mit dem Rand. Dies kann hilfreich sein, wenn Anbaugeräte mit unterschiedlichen Spurabständen im gleichen Schlag verwendet werden. Einfach einen neuen Spurabstand eingeben, woraufhin die Lenklinien beginnend vom Rand eingestellt werden. Lenksystemlinien werden auf Grundlage des Rands mittels Spurabstand und Verschiebungen erzeugt. Wenn der Rand gelöscht wird, werden die Lenksuren von der Mitte nach außen erzeugt.

Führung auf einer Kreisspur

Beim Betrieb von Kreisspur ist es nicht nötig, die Spuren in einer bestimmten Reihenfolge zu fahren. Die nächstgelegene Spur ist mit einer dickeren weißen Linie hervorgehoben.

Die Spurnummer ist unterhalb der Pfadgenauigkeitsanzeige dargestellt und wird automatisch aktualisiert, wenn an eine neue Spur herangefahren wird. Die Spurnummer zeigt die Anzahl der Linien und die Richtung von Spur 0 an. Die Lenkspurrichtung wird im Verhältnis zu Spur 0 (Nord, Süd, Ost oder West) angezeigt. Die Spurnummer ändert sich, wenn sich die Maschine auf halbem Wege zwischen zwei Spuren befindet.

Die Pfadgenauigkeitsanzeige zeigt die Spurabweichungsentfernung an. Die Spurabweichung zeigt an, wie weit die Maschine von der nächsten Spur entfernt ist. Die Abweichung wird erhöht, bis die Maschine den Punkt erreicht, der sich auf halbem Wege zwischen zwei Spuren befindet. Nach Erreichen des Mittelpunkts wird die Abweichung verringert, während sich die Maschine der nächsten Spur annähert.

Feldgrenzenspur-Methode



PC28728—UN—25AUG22

Spur für Feldgrenzenfüllung

Mit Spur für Feldgrenzenfüllung werden Lenklinien

anhand der Abmessungen der Außenbegrenzung und des Spurabstands erstellt.

HINWEIS: *Spur für Feldgrenzenfüllung wendet keinen Neigungsausgleich an. Beim Betrieb an Hängen wird die Verwendung von adaptiven Konturen empfohlen.*

Die Anzeige erstellt drei Lenklinien basierend auf Begrenzungskontur und Spurabstand, eine außerhalb der Grenze und zwei innerhalb der Grenze. Zusätzliche Feldgrenzenspuren werden erstellt, während die Maschine in den Schlag gefahren wird. An den Enden jeder Feldgrenzenspur werden Verlängerungen mit geraden Linien von 15 m (50 ft) Länge hinzugefügt.

HINWEIS: *Wenn Spurverschiebung ausgewählt ist, werden alle Spuren angepasst und neu erzeugt.*

Spur für Füllung mit gerader Spur

Die Schaltfläche für Füllung aufzeichnen auswählen, um innerhalb der Vermessung im gesamten Schlag Lenklinien anhand von Füllung mit gerader Spur zu erstellen. Bei Spur für Füllung mit gerader Spur werden Lenklinien mit der Methode A + B für gerade Spur erstellt. Bei Verwendung der Teilbreitenschaltung wird empfohlen, die Durchgänge der Spur für Feldgrenzenfüllung auszuführen, bevor Füllung aufzeichnen verwendet wird.

Spur für Feldgrenzenfüllung kann nicht an eine andere Anzeige exportiert werden. Wenn Spur für Feldgrenzenfüllung auf einem anderen Display benötigt wird, kann dieselbe Spur anhand derselben Außenbegrenzung erstellt werden.

Führung auf einer Spur für Feldgrenzenfüllung

Die nächstgelegene Spur ist mit einer dickeren weißen Linie hervorgehoben.

Die Spurnummer ist unterhalb der Pfadgenauigkeitsanzeige dargestellt und wird automatisch aktualisiert, wenn an eine neue Spur herangefahren wird. Die Spurnummer zeigt die Anzahl der Linien und die Richtung von Spur 0 an. Die Lenkspurrichtung wird im Verhältnis zu Spur 0 (Nord, Süd, Ost oder West) angezeigt. Die Spurnummer ändert sich, wenn sich die Maschine auf halbem Wege zwischen zwei Spuren befindet.

Die Pfadgenauigkeitsanzeige zeigt die Spurabweichungsentfernung an. Die Spurabweichung zeigt an, wie weit die Maschine von der nächsten Spur entfernt ist. Die Abweichung wird erhöht, bis die Maschine den Punkt erreicht, der sich auf halbem Wege zwischen zwei Spuren befindet. Nach Erreichen des Mittelpunkts wird die Abweichung verringert, während sich die Maschine der nächsten Spur annähert.

ZIDXX1X,1749537808095-29-12FEB26

AutoPath

AutoPath verwendet Reihen- oder Feldgrenzeninformationen, um Lenkspuren für nachfolgende Vorgänge im Feld zu erstellen. Mit AutoPath muss der Fahrer zum genauen Navigieren durch den Schlag weniger schätzen und eingreifen. AutoPath-Linien reduzieren die Zeit zum Einstellen, falsche Schätzreihen und Beschädigungen durch ungenaue Lenksystemeinstellungen.

Vor der Verwendung von AutoPath-Lenkspuren AutoPath-Liniendaten vom John Deere Operations Center importieren. Die AutoPath-Liniendaten sind in der Einrichtungsdatei enthalten. Wenn keine Quelldaten verfügbar sind, können AutoPath-Lenkspuren anhand einer Feldgrenze erstellt werden. Siehe "AutoPath bearbeiten" in der Bildschirmhilfe für weitere Informationen.

Maschinenspezifische Anforderungen:

AutoPath ist mit den folgenden Maschinen kompatibel, die mit John Deere oder Reichardt GreenFit AutoTrac Systemen ausgestattet sind:

HINWEIS: *Für optimale Leistung AutoTrac RowSense mit AutoPath verwenden.*

- Traktoren
- Feldspritze
- Mähdrescher
- Schwadmäher

HINWEIS: *AutoPath™ Dokumentation ist nicht verfügbar, wenn der ISOBUS-Dokumentationsmodus in den Arbeitseinstellungen aktiviert ist.*

- StarFire-Empfänger mit SF3-Signalpegel oder höher an Maschine und Anbaugerät.

HINWEIS: *StarFire-Empfänger mit SF-RTK-Signal oder höher werden benötigt, um die Aussaat und Ernte von Zuckerrohr für die Wiederholbarkeit mehrerer Saisons zu unterstützen.*

HINWEIS: *Prüfen, ob das Geländekompensationsmodul an allen Empfängern (Maschine und Anbaugerät) kalibriert ist.*

HINWEIS: *Das gemeinsame Signal kann zur Aufzeichnung von Daten verwendet werden.*

- Ein G5 CommandCenter-Display.
- Das G5 CommandCenter-Display muss über eine gültige Lizenz für AutoPath verfügen.

AutoPath™ (Reihen)

AutoPath (Reihen) erstellt aus aufgezeichneten Ursprungsvorgangsdaten, Maschinenversätzen und

dem Spurabstand Lenkspuren für spätere Vorgänge im betreffenden Feld. Mit AutoPath (Reihen) muss der Fahrer zum genauen Navigieren durch stehendes Erntegut weniger schätzen und eingreifen. AutoPath-Linien reduzieren die Zeit zum Einstellen, falsche Schätzreihen und Beschädigungen durch ungenaue Lenksystemeinstellungen.

Anforderungen von AutoPath (Reihen) an den Ursprungsvorgang:

HINWEIS: Die Genauigkeit der AutoPath-Linien hängt von der Genauigkeit der Quellbetriebsdaten ab. Für das Aufzeichnen des Quellbetriebs wird die John Deere Active Implement Guidance bzw. die AutoTrac-Anbaugerätelenkung empfohlen.

Der Quellbetrieb ist der aufgezeichnete Vorgang zur Erstellung von AutoPath-Linien. Kompatible Ursprungsvorgänge sind Bodenbearbeitung, Aussaat und Produktausbringung.

HINWEIS: Der Quellvorgang muss mit einem Anbaugerät empfänger aufgezeichnet werden.

Wenn der Quellbetrieb keine Reihendaten enthält, alle weiteren Vorgänge in diesem Feld wie Aussaat, Produktausbringung oder Ernte definieren, damit AutoPath Lenkspuren erstellen kann.

Die zum John Deere Operations Center gesendeten Quellbetriebsdaten sind unter folgenden Bedingungen aufzuzeichnen:

Kompatible Anbaugeräte für AutoPath (Reihen):

- John Deere Einzelkornsämaschine mit einer SeedStar 2-Steuereinheit oder neuer
- ISOBUS-Einzelkornsämaschine eines Fremdherstellers
 - Die Arbeitsbreiten als Reihen einstellen.
 - Wenn die Reihenbreite größer als 254 cm (100 in) ist, sind die nachfolgenden Vorgänge als Reihen zu definieren.
- Virtuelles Einzelkornsämaschine (Anbaugerät ohne Steuereinheit)
 - Die Arbeitsbreiten als Reihen einstellen.
- John Deere-Bodenbearbeitungsgerät mit Steuereinheit
 - Nachfolgende Vorgänge erfordern definierte Reihen.
- Virtuelles Bodenbearbeitungs-Anbaugerät (ohne Steuereinheit)
 - Es wird empfohlen, die Arbeitsbreite als Reihen zu definieren.
 - Wenn die Arbeitsbreite nicht in Form von Reihen definiert ist oder die Reihenbreite mehr als 254 cm (100 in) ist, erfordern nachfolgende Vorgänge die Definition von Reihen.

Nutzungsanforderungen für AutoPath (Reihen)

- Die Einrichtungsdatei des John Deere Operations Center enthält AutoPath-Daten.
- G5 Universal-Display muss über eine gültige Lizenz für AutoPath verfügen.
- Die Maschine verfügt über einen StarFire-Empfänger mit SF3-Signalpegel oder höher.

HINWEIS: Zur Erzielung optimaler Leistung den gleichen Signalpegel verwenden, der zum Aufzeichnen des Quellbetriebs verwendet wurde.

- Die Maschine ist mit John Deere oder Reichhardt Green Fit AutoTrac-Systemen ausgestattet.
- Die Fruchtart muss eine Reihenkultur sein und es wird empfohlen, die neuesten Quellendaten für beste Ergebnisse zu verwenden.

Erstellung von AutoPath (Reihen):

HINWEIS: AutoPath-Dateien können nicht vom Display exportiert werden.

HINWEIS: AutoPath-Dateien, die in das Display importiert wurden, können geändert werden, aber die Änderungen werden nicht mit dem John Deere Operations Center synchronisiert.

Wenn eine Maschine in ein Feld gezogen wird, dem eine Ursprungsvorgangsdatei zugeordnet ist, werden automatisch AutoPath-Linien mit einer optimalen, möglichst geringen Anzahl von Pfaden erstellt. Die aktuelle AutoPath-Spur kann dann auf der Seite "Lenkspur auswählen" bearbeitet werden. Schaltfläche für Methode auswählen, um Methode auszuwählen, die für die Erstellung von Durchgängen verwendet wird. AutoPath (Reihen) verfügt über folgende Optionen zur Spurerstellung:

- Optimierung für "Minimale Durchgänge" auswählen, um das Feld mit so wenig wie möglich Durchgängen vollständig abzudecken.

HINWEIS: Wenn die Arbeitsbreite des aktuellen Vorgangs schmaler als die Arbeitsbreite des Ursprungsvorgangs ist, ist Folgen des Ursprungsvorgangs automatisch ausgegraut.

- Schaltfläche "Folgen der Durchgänge des Ursprungsvorgangs" auswählen, um nur Durchgänge zu verwenden, die mit dem Ursprungsvorgang übereinstimmen. Das Folgen der Durchgänge des Quellbetriebs reduziert die Verdichtung, kann jedoch zu Bedeckungsüberlappung führen.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Kontrollkästchen für Standardmethode

Die Standardoption ist "Optimieren auf wenigste Durchgänge". Um die Standardeinstellung auf "Durchgängen des Ursprungsvorgangs folgen" zu ändern, Optionsfeld auswählen und dann das Kontrollkästchen "Diese Methode als Standard wählen" aktivieren. Dieser Schritt stellt sicher, dass die Erstellungsmethode für alle Felder gleich bleibt.

AutoPath-Linien (Reihen) werden standardmäßig auf 20 m (66 ft) über das Ende der Reihe hinaus verschoben. Linienerweiterungen können in den erweiterten Einstellungen geändert werden. AutoPath (Reihen) kann Linien über einen Abstand von bis zu 50 m (164 ft) verbinden, z. B. über einen Wasserlauf hinweg.

HINWEIS: Linienerweiterungen werden standardmäßig auf "Aus" gesetzt, wenn es sich bei der erkannten Plattform um eine Zuckerrohrmaschine handelt.

HINWEIS: Siehe die Bildschirmhilfe für zusätzliche Informationen zu erweiterten Einstellungen.

AutoPath™ (Feldgrenzen)

HINWEIS: AutoPath-Dateien können nicht vom Display exportiert werden.

AutoPath (Feldgrenzen) verwendet Feldgrenzeninformationen, um Lenkspuren zu erstellen. AutoPath (Feldgrenzen) erfordert genaue Feldgrenzeninformationen zur Erstellung von Durchgängen. Diese Methode eignet sich für den Betrieb von Maschinen in Reihen ohne Fruchtart und für die Aussaat neuer Reihenkulturen.

AutoPath (Feldgrenzen) erstellen:

Wenn eine Maschine in ein Feld gezogen wird, dem keine Ursprungsvorgangsdatei zugeordnet ist, aber eine definierte Feldgrenze vorhanden ist, erzeugt AutoPath (Feldgrenzen) Durchgänge auf der Grundlage der folgenden Bedingungen:

- Wenn ein Offboard-Lenksystem-Plan von einer Feldgrenze zur gemeinsamen Nutzung freigegeben wurde, erzeugt AutoPath (Feldgrenzen) Daten direkt.
- Wenn kein Offboard-Plan freigegeben wurde, aber eine Feldgrenze für das aktuelle Feld definiert ist, kann der Fahrer einen vorhandenen Feldgrenzenplan für das Feld auswählen oder einen neuen Feldgrenzenplan über das Menü Daten erstellen.
- Wenn keine Informationen zu Feldgrenzen abgeschlossen sind, kann der Benutzer die

Verknüpfung zu Felder und Feldgrenzenanwendung auswählen, um die Einrichtung der Feldgrenzeninformationen abzuschließen. AutoPath (Feldgrenzen) kann erst abgeschlossen werden, wenn die Feldgrenze abgeschlossen ist.

HINWEIS: Wenn eine Ursprungsvorgangsdatei vorhanden ist, erzeugt AutoPath (Reihen) Durchgänge aus den Ursprungsvorgangsdaten.

Wenn die erste Aufforderung zur Ausrichtung an der Feldgrenze übersprungen wurde, kann AutoPath (Feldgrenzen) jederzeit mit der Funktion Spur einstellen erstellt werden, um die AutoPath-Linie auszuwählen und einen vorhandenen Feldgrenzenplan auszuwählen oder beim Bearbeiten der AutoPath-Linie neu zu erstellen.

AutoPath (Feldgrenzen) verfügt über folgende Methoden zur Lenkspurerstellung:

- Fahrrichtungswinkel auswählen, um Lenkspuren mit dem gewünschten Winkel zu erstellen.
- "An Feldgrenze ausrichten" auswählen, um Lenkspuren parallel zu einer Feldgrenzenkante zu erzeugen.
- "Aus vorhandener Lenkspur" auswählen, um gerade Lenkspuren zu erstellen, die parallel zu einer vorhandenen Lenkspur sind.

Mit der Funktion "An Feldgrenze ausrichten" kann der Fahrer problemlos einen Satz gerader Lenkspuren erstellen, die an einem definierten Abschnitt einer Feldgrenze ausgerichtet sind. Das Display zeigt standardmäßig die längste gerade Kante der Feldgrenze an, aber jede beliebige Kante kann ausgewählt werden.

AutoPath-Linien (Begrenzungen) werden standardmäßig 20 m über das Ende der Reihe hinaus gezogen.

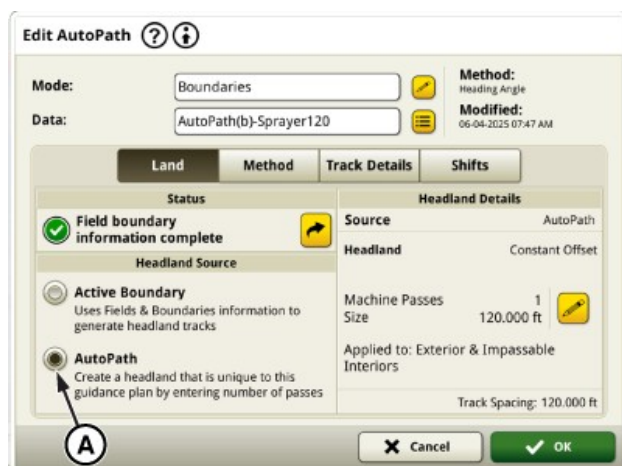
HINWEIS: Siehe die Bildschirmhilfe für zusätzliche Informationen zu erweiterten Einstellungen.

Vorgewende erstellen:

Wenn Vorgewende in AutoPath - Feldgrenze definiert ist, sollten Felder und Feldgrenzen angegeben, dass Vorgewende an anderer Stelle definiert ist, und Benutzer zur AP-Vorgewendedefinition weiterleiten.

Zum Erstellen des Vorgewendes das folgende Verfahren durchführen:

1. Weiter mit AutoPath bearbeiten.
2. Autopath-Vorgewendequelle auswählen.



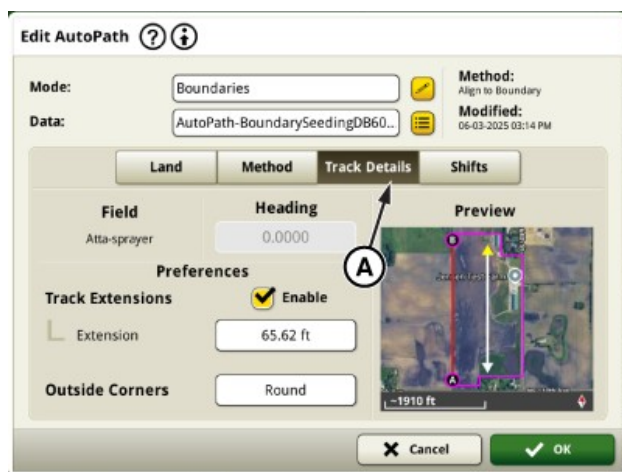
PC676263—UN—17JUN25

Vorgewendequelle

A—AutoPath

3. Auf Maschinendurchgänge klicken, um die Anzahl der Durchgänge einzustellen.
4. Auf OK klicken, um den Vorgang abzuschließen.

Spurdetails:



PC676267—UN—24JUN25

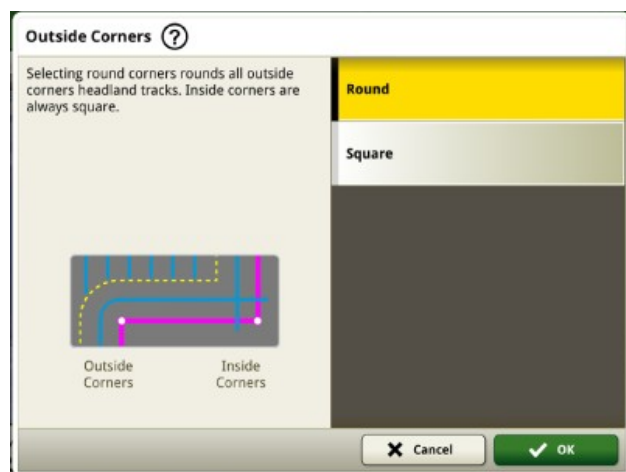
Seite Spurdetails

A—Registerkarte Spurdetails

Auf der Registerkarte "Spurdetails" werden die Informationen zu Feld, Fahrrichtung, Feldgrenze und Vorgewende der ausgewählten Lenkspur angezeigt.

HINWEIS: Feldgrenzen- und Vorgewendeinformationen sind nicht erforderlich, wenn AutoPath aus Reihen erstellt wird.

Die Voreinstellung "Typ der äußeren Ecke" bietet die Möglichkeit, zwischen einer rechtwinkligen oder einer runden äußeren Ecke zu wählen.



PC676266—UN—24JUN25

Äußere Ecken

Im Vorschauenfenster wird eine Vorschau des AutoPath angezeigt, der erstellt würde. Die Spurrichtung kann durch Auswahl des Eingabefelds und Anpassung an die erforderlichen Werte geändert werden.

Die Erzeugungsmethode für AutoPath kann auf der Registerkarte "Spurdetails" geändert werden, indem die Schaltfläche "Bearbeiten" neben dem Methodennamen ausgewählt wird.

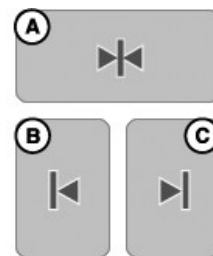
HINWEIS: Siehe die Bildschirmhilfe für zusätzliche Informationen.

Die Einstellungen für die Spursichtbarkeit können verwendet werden, um auszuwählen, welche Linien in der Kartenansicht angezeigt werden. Die Kartenansicht kann zwischen der Anzeige aller Spuren, der Feldspuren und der Vorgewendespuren umgeschaltet werden. Die Standardansicht ist "Alle Lenkspuren anzeigen".

HINWEIS: Die Einstellungen für die Spursichtbarkeit sind bei Verwendung von AutoPath (Reihen) nicht verfügbar.

ZIDXK1X, 1768306979200-29-13JAN26

Spurverschiebung



PC16665—UN—18MAR13

- A—Spurverschiebung zur Mitte
- B—Spurverschiebung nach links
- C—Spurverschiebung nach rechts

Mit Spurverschiebung wird die eingerichtete Lenkspur nach links, zur Mitte oder nach rechts von der Maschine eingestellt. Spurverschiebung verwenden, um die GPS-Abweichung auszugleichen.

HINWEIS: Jedes satellitenbasierte GPS-System mit Differenzialkorrektur weist Abweichungen auf.

Bei Verwendung der Differenzialkorrektur SF1, SF2 oder SF3 (oder wenn der RTK-Schnellvermessungsmodus verwendet wird), kann die Lenkspur im Laufe der Zeit oder beim Aus- und Einschalten der Stromversorgung abweichen. Spurverschiebung kann verwendet werden, um die GPS-Abweichung auszugleichen.

Mit Spurverschiebung werden Lenkspur 0 und alle Lenklinien, die der Lenkspur zugeordnet sind, eingestellt. Lenklinien werden um den voreingestellten Abstand nach rechts oder links verschoben. Der Fahrer kann eine Lenklinie auch mittig auf die Maschine ausrichten.

Spurverschiebung zur Mitte (A) auswählen, um die Linie mittig auf die aktuelle Position der Maschine auszurichten. Spurverschiebung nach links (B) auswählen, um Linie nach links zu verschieben. Spurverschiebung nach rechts (C) auswählen, um Linie nach rechts zu verschieben.

HINWEIS: Hauptumschaltfläche für Spurverschiebung ist standardmäßig auf EIN eingestellt.

Spurverschiebung ist deaktiviert, während die Aufnahme adaptiver Konturen aktiv ist.

Der maximal zulässige Wert der Schrittgröße für Verschiebung bei aktivierter AutoTrac-Funktion beträgt 30 cm (12 in). Wenn AutoTrac nicht aktiv ist, kann der Fahrer eine Verschiebung von bis zu 914 cm (360 in) vornehmen.

Spurverschiebung wird bei Verwendung von adaptiven Konturen nicht empfohlen. Verschiebung basiert auf der aktuellen Fahrrichtung der Lenkspur und nicht auf der Geometrie der gesamten Lenkspur. Die Spurverschiebung kann dazu führen, dass einige Abschnitte der Lenkspur näher zur gewünschten Verschiebung hin oder weiter davon weg verschoben werden.

HINWEIS: Spurverschiebung zur Mitte ist nicht verfügbar, wenn RowSense für A-B-Konturen und Feldgrenzenspuren verwendet wird.

Die Spurverschiebung ist verfügbar, wenn A-B-Konturen verwendet werden. (Siehe Verschiebung von A-B-Konturen.)

Gesamtverschiebungen sind nur sichtbar, wenn eine Lenklinie für eine gerade Spur oder eine Kreisspur bearbeitet wird. Verschiebungen löschen ist für alle Spuren zulässig.

Gemeinsame Nutzung der Lenklinienverschiebungen

Freigabe einer Lenklinienverschiebung zur gemeinsamen Nutzung:

1. Die aktive Lenklinie verschieben.
2. Lenkspurliste öffnen.
3. Schaltfläche "Freigabe" auswählen, um die aktive Spur und ihre Spurverschiebungen zur gemeinsamen Nutzung für die Arbeitsgruppe freizugeben.

Erhalt einer Lenklinienverschiebung zur gemeinsamen Nutzung:

HINWEIS: Wenn die aktive Lenklinie durch einen anderen Fahrer verschoben wurde, erscheint die Benachrichtigung zur Verschiebung erst, wenn die aktive Linie erneut ausgewählt wird.

1. Eine andere Lenklinie auswählen.
2. Die vorherige Lenklinie erneut auswählen.

Verschiebung einer einzelnen Linie

HINWEIS: Die Verschiebung einer einzelnen Linie ist nur für gerade Lenkspuren und A-B-Konturen möglich.

AutoTrac bleibt aktiv, wenn eine Verschiebung einer einzelnen Linie angewendet wird.

HINWEIS: Die Verschiebung einer einzelnen Linie kann nur verwendet werden, um die Lenkspur für gerade Spuren um bis zu 30 % des Spurabstands und 40 % für A-B-Konturen zu verschieben.



PC28718—UN—25AUG22

Schaltflächen für Verschiebung einer einzelnen Linie

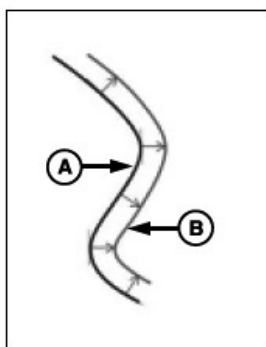
A—Spurverschiebung zur Mitte
B—Spurverschiebung nach links
C—Spurverschiebung nach rechts

Die Verschiebung einer einzelnen Linie passt die Position einer einzelnen Lenklinie nach links oder rechts an, ohne die Position oder Form der Lenkspuren um sie herum zu beeinflussen. Am Ende einer Wendung oder beim Auswählen einer neuen Lenkspur wird die Verschiebung auf Null zurückgesetzt.

Die Verschiebung einer einzelnen Linie kann mit der Layoutmanager-Anwendung einer Bedienseite hinzugefügt werden.

Verschiebung von A-B-Konturen

Bei der Verschiebung von A-B-Konturen auf G5-Displays wird eine andere Logik als bei anderen Lenksystemmethoden verwendet. Anstelle von geraden, seitlichen Verschiebungen werden bei A-B-Konturen radiale Verschiebungen verwendet. Radiale Verschiebungen unterstützen Bewegungen senkrecht zur Tangente der Kontur an jedem Punkt entlang der Lenkspur. Jeder Punkt entlang der Kontur wird während einer erneuten Erstellung verschoben. Form und Geometrie der Kontur ändern sich mit der Verschiebung.



PC27479—UN—06SEP19

Beispiel für Verschiebung einer A-B-Kontur

A—A-B-Kontur
B—Neue A-B-Kontur

Beim Verschieben einer A-B-Kontur (A) wird die neue A-B-Kontur (B) am Punkt der Verschiebung radial verschoben. Die radiale Verschiebung wird entlang der Länge der Linie wiederholt. Spurabstand und Fahrriichtung der neuen A-B-Kontur basieren auf der ursprünglichen A-B-Kontur.

HINWEIS: Glättung der Konturen wird auf jeden neuen Durchgang angewendet. Glättung kann zu kleinen Lücken in der Bedeckung führen. Glättung von Liniensegmenten kann bei Bedarf die in den Lenksystem-Einstellungen ausgeschaltet werden.

Verschiebungen von A-B-Konturen importieren und exportieren

Wenn A-B-Konturen mit Verschiebungen von einem GreenStar 3-Display 2630 importiert werden, werden die verschobenen Linien importiert. Bei einer Änderung der Abmessungen oder Anwendungen werden die A-B-Konturen nicht basierend auf diesen Änderungen neu erstellt. Zur Berücksichtigung solcher Änderungen muss die A-B-Kontur anhand der ursprünglichen A-B-Kontur neu erstellt werden.

Radiale Verschiebungen von einem G5-Display sind mit anderen Displayarten nicht kompatibel.

A-B-Konturen, die in GreenStar 2-Displays, GreenStar 3-Displays oder in das John Deere Operations Center exportiert wurden, behalten ihre radialen Verschiebungen beim erneuten Importieren in ein G5-Display nur, wenn die A-B-Kontur nicht geändert wurde, während sie sich auf einer anderen Displayart befand.

HINWEIS: Generation 4-Display unterstützt den Import von Verschiebungen nicht.

ct47125,1705346976821-29-29SEP25

Benachrichtigung zu Änderung der Arbeitsbreite

Benachrichtigung zu Änderung der Arbeitsbreite freigeben, um jedes Mal eine Benachrichtigung zu erhalten, wenn die Arbeitsbreite der Maschine oder des Anbaugeräts geändert wird.

ct47125,1708279572721-29-18FEB24

Fahrgassen

Fahrgassen sind Lenklinien, die in unterschiedlicher Farbe dargestellt werden, um die Arbeitskraft darauf hinzuweisen, für diesen Übergang eine Aktion durchzuführen. Fahrgassen können die Arbeitskraft beispielsweise erinnern, einzelne Abschnitte der Einzelkornsämaschine abzuschalten, sodass das Saatgut nicht auf vordefinierten Pfaden ausgebracht wird. Diese vordefinierten Pfade können während der Saison als Radreihen verwendet werden, um Bodenverdichtung und Beschädigung der Kulturen im übrigen Feld zu verhindern.

Weitere Informationen über Fahrgassen sind in der Bildschirmhilfe enthalten.

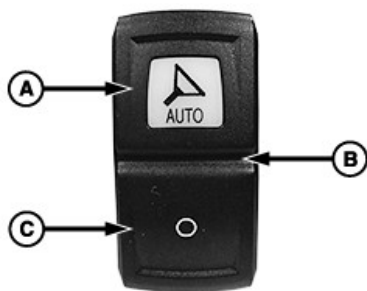
ct47125,1708279572586-29-18FEB24

Gemeinsam genutztes Signal

Gemeinsames Signal verwendet das Korrektursignal der Maschine, um das Signal gemeinsam mit dem Anbaugeräteempfänger und bei Verwendung von Maschine Sync mit anderen Maschinen zu nutzen. Der Empfänger mit dem genauesten Korrektursignal muss an der Maschine angebracht sein.

ct47125,1708279572455-29-18FEB24

Straßen- und AutoTrac™ - Wiederaufnahmeschalter



PC20494—UN—19AUG19

Straßen- und AutoTrac™-Wiederaufnahmeschalter

- A—Wiederaufnahmestellung
B—Stellung Ein
C—Stellung Aus

Am Straßen- und Wiederaufnahmeschalter Folgendes auswählen:

- Stellung für Wiederaufnahme (A) – mit AUTO gekennzeichnete Seite des Kippschalters.
- Stellung EIN (B) – Mittelstellung des Kippschalters.
- Stellung AUS (C) – nicht markierte Seite des Kippschalters.

ct47125,1708279572310-29-18FEB24

Spursatz erstellen

1. Die Schaltfläche "Spur einstellen" oder das Bedienseitenmodul "Nächste Spur" auswählen.
2. Die Schaltfläche Neuen Spursatz auswählen auswählen.
3. Die Taste Spur hinzufügen auswählen und die gewünschte Spur aus der Liste auswählen.
4. Schritt 3 wiederholen, bis alle gewünschten Spuren dem Spursatz hinzugefügt wurden.

Spursatz auswählen

1. Die Schaltfläche "Spur einstellen" oder das Bedienseitenmodul "Nächste Spur" auswählen.
2. Einen Spursatz auf der Seite der Liste der Lenklinien auswählen.

HINWEIS: Durch Entfernen einer Linie aus einem Spursatz wird die Linie nicht aus dem Display gelöscht. Durch Löschen eines Spursatzes werden die Linien im Spursatz nicht aus dem Display gelöscht.

Weitere Informationen sind in den Dateien der Bildschirmhilfe zu finden.

ct47125,1708279572049-29-18FEB24

Spurabstand

HINWEIS: Wenn die Maschine über 16 km (10 mi) von der Spur 0 entfernt liegt, werden die Lenklinien ungenauer.

Der Spurabstand wird bei der Lenksystem-Anwendung verwendet, um festzustellen, wie weit jeder Durchgang vom vorherigen Durchgang entfernt ist. Der Spurabstand ist ähnlich wie die Arbeitsbreite, jedoch wird der Spurabstand nur zur Lenkung verwendet und die beiden Werte hängen nicht voneinander ab.

Den Spurabstand genauso wie die Arbeitsbreite einstellen, um den Reihenabstand zwischen den Durchgängen beizubehalten. Den Spurabstand etwas geringer als die Arbeitsbreite einstellen, um bei der Bodenbearbeitung oder beim Spritzen etwas Überlappung zu erhalten oder um eine geringfügige GPS-Abweichung auszugleichen.

ct47125,1708279572181-29-18FEB24

Spursatz

Ein Spursatz ist eine Gruppe von Lenklinien, die vom Fahrer erstellt wurden. Durch die Spursätze kann der Fahrer schnell zwischen verschiedenen Lenkspuren wechseln.

Spurwechsel



PC17412—UN—15JUL13

Mit Spurwechsel kann die Arbeitskraft mühelos zwischen Lenklinien wechseln. "Spurwechsel" kann entweder verwendet werden, indem ein Spursatz (Gruppe von Lenklinien) erstellt oder indem der globale Spursatz (alle verfügbaren Lenklinien im Display) verwendet wird. Falls ausgewählt, ändert Spurwechsel die Lenkspur auf Grundlage der Reihenfolge der Lenklinien im Spursatz.

Wechseln zur nächsten Spur

HINWEIS: Die Schaltfläche Spurwechsel ist deaktiviert, wenn keine Spur ausgewählt ist.

Eine der folgenden Methoden verwenden, um die nächste Lenkspur auszuwählen:

- Die Schaltfläche "Wechseln" im Modul "Nächste Spur" auswählen.
- Spurwechsel in der Verknüpfungsleiste auswählen.

ct47125,1708279571907-29-18FEB24

Auswahl der Lenkspur

Wenn Auswahl der Lenkspur freigegeben ist, wählt das Display jedes Mal, wenn ein Betrieb, Mandant und Feld ausgewählt werden, automatisch eine Lenklinie aus. Wenn einem Feld mehrere Lenkspuren zugeordnet sind, wird die erste Lenkspur in der Lenkspurliste als aktive Lenkspur ausgewählt.

HINWEIS: Die aktive Lenkspur ändert sich nicht, wenn ein Fahrer ein neues Feld auswählt, während AutoTrac eingeschaltet ist.

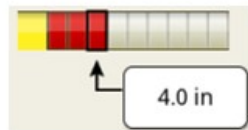
Wenn den ausgewählten Feld keine Lenkspuren zugeordnet sind oder der Fahrer die Auswahl von Betrieb, Mandant und Feld löscht, ändert sich der Spurname in "---", um anzuzeigen, dass keine aktive Lenkspur vorhanden ist. Um eine Lenkspur auszuwählen, Lenkspur auf der Hauptseite der Lenksystem-Anwendung definieren oder Betrieb, Mandant und Feld in der "Felder"-Anwendung auswählen.

HINWEIS: Auswahl der Lenkspur ist standardmäßig freigegeben. Diese Funktion wird wieder auf die Standardeinstellung zurückgesetzt, wenn das Zurücksetzen auf Werksdaten oder eine Software-Neuprogrammierung durchgeführt wird.

ct47125,1708279571781-29-18FEB24

Lightbar-Einstellungen

HINWEIS: Die Lightbar wird auch als Pfad-Genauigkeitsanzeige bezeichnet.



Lightbar-Schrittgröße

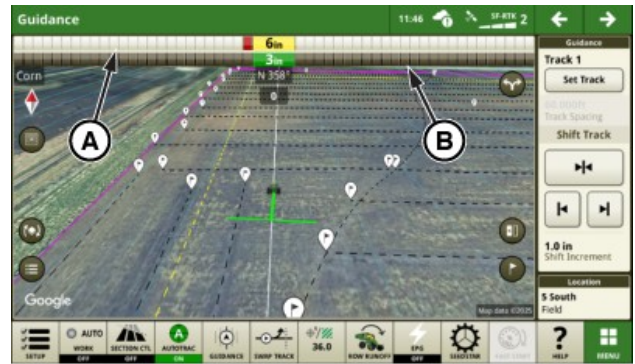
PC28719—UN—25AUG22

Schrittgröße – Wird verwendet, um den Wert der Spurbabweichung einzustellen, die von den einzelnen Feldern auf der Lightbar dargestellt wird.

Richtung der Lenk-Sollrichtung – Wenn diese Option gewählt wurde, bedeuten die links auf der Lightbar aufleuchtenden Leuchten, dass die Maschine zum Ausrichten auf die Lenkspur nach links gelenkt werden muss.

Richtung der Spurbabweichung – Wenn diese Option gewählt wurde, bedeuten die links auf der Lightbar aufleuchtenden Leuchten, dass die Maschine zum Ausrichten auf die Lenkspur nach rechts gelenkt werden muss.

Lightbar für passive Anbaugerätelenkung



PC671879—UN—24JUN25

A—Lightbar der Maschine
B—Anbaugerät-Lightbar

Bei Verwendung der passiven Anbaugerätelenkung fügt das Display eine zweite Lightbar hinzu.

Lightbar der Maschine (A) – Zeigt den Abstand der Maschine zur Lenkspur links und rechts an.

Lightbar des Anbaugeräts (B) – Zeigt an, wie weit der Drehpunkt des Anbaugeräts von der Spur des Lenksystems nach rechts oder links versetzt ist.

ZIDXK1X,1750077355275-29-16JUN25

AutoPath™-Kartendetails

"AutoPath-Kartendetails" auswählen, um die Reihinformationen und Durchgänge des Ursprungsvorgangs anzuzeigen. Mit AutoPath-Kartendetails kann ein Fahrer anzeigen, wie AutoPath die Lenkspuren durch ein bestimmtes Feld geplant hat.

Schaltfläche für Reihen auswählen, um Reihendaten zu verbergen oder anzuzeigen.

Durchgänge des Ursprungsvorgangs auswählen, um Durchgänge, die vom Ursprungsvorgang erstellt wurden, zu verbergen oder anzuzeigen.

Kontrollkästchen "Quellfahrtrichtung" auswählen, um Richtungspfeile ein- oder auszublenden. Bei Aktivierung zeigen die Richtungspfeile die Quellfahrtrichtung an.

ct47125,1708279571499-29-18FEB24

AutoTrac-Statusdiagramm

Das AutoTrac-Symbol hat vier Stufen, die im AutoTrac-Statusdiagramm dargestellt werden:

1. Eingebaut



Eingebaut

PC28729—UN—25AUG22

Steuereinheit für Lenkung und die gesamte zur Verwendung erforderliche Hardware sind eingebaut.

- Die Steuereinheit für Lenkung wird erfasst.
- Eine AutoTrac-Lizenz wurde erfasst.

HINWEIS: Falls unterstützt, muss die Sicherheit der Steuereinheit für Lenkung abgeschlossen sein.

2. Konfiguriert



Konfiguriert

PC28730—UN—29AUG22

Spurführungsmodus wurde festgelegt und eine gültige Spur 0 wurde eingerichtet. Der korrekte StarFire-Signalpegel für AutoTrac wurde ausgewählt. Die folgenden Maschinenbedingungen müssen erfüllt sein:

- Lenksystem ist EINGESCHALTET.
- Spur 0 ist definiert.
- Gültiges GPS-Signal erfasst
- Die Steuereinheit für Lenkung hat keine aktiven Störungen.
- Die TCM-Meldung ist verfügbar und gültig.
- Maschine befindet sich im vorschriftsmäßigen Gang für den Betrieb.

HINWEIS: AutoTrac bleibt im Kreisdiagramm "1", wenn der Obstbaumodus aktiv ist, da der Obstbaumodus für das AutoTrac-Lenkssystem nicht unterstützt wird. Dies wird durch die SF-Lizenz definiert, die den Zugriff auf Funktionen steuert. Obstbaumodus ist kein gültiges Signal für AutoTrac.

HINWEIS: Wenn das GPS-Signal nicht gültig ist, siehe Betriebsanleitung oder technisches Handbuch für StarFire für weitere Informationen.

3. Freigegeben



Freigegeben

PC28731—UN—25AUG22

Die AutoTrac-EIN/AUS-Taste wurde gedrückt. Alle Bedingungen für den Einsatz von AutoTrac wurden erfüllt und das System kann aktiviert werden.

- Die Taste zum Ein- oder Ausschalten der Lenkung betätigen, um die Lenkung einzuschalten.

4. Eingeschaltet



Eingeschaltet

PC28732—UN—25AUG22

Der Wiederaufnahmeschalter wurde gedrückt und AutoTrac übernimmt die Lenkung der Maschine.

- Wiederaufnahmeschalter der Maschine drücken, um AutoTrac einzuschalten.
- Geschwindigkeit ist im gültigen Bereich
- Fahrrichtung/Winkel der Maschine innerhalb des richtigen Bereichs der Spur
- Maschine innerhalb 40 % der Spurbreite
- Wiederaufnahmeschalter aktiviert

Letzter Deaktivierungscode: Zeigt an, warum AutoTrac ausgeschaltet ist oder sich nicht einschalten lässt. Deaktivierungscode erscheinen in einer neuen Fensterschattierung oben auf der Seite.

ZIDXX1X,1749541393875-29-10OCT25

Einstellung der Lenkspur



PC28720—UN—25AUG22

A—Schaltfläche "SPUR DEFINIEREN"
B—Lenkspur hinzufügen
C—Lenkspuren filtern/sortieren

1. Auf der Hauptseite für Lenksystem "SPUR DEFINIEREN" auswählen.
2. In der Liste der Lenksystemspuren entweder eine vorhandene Lenklinie auswählen oder eine Lenklinie erstellen.

Bildschirmhilfe der Hilfefunktion verwenden, um Informationen zur Erstellung verschiedener Lenkspuren zu erhalten.

ct47125,1708279571183-29-23MAY24

AutoTrac freigeben



PC28733—UN—30AUG22
Schaltfläche für Lenkung EIN/AUS

A—Lenkung ein
B—Lenkung aus

Zur Freigabe von AutoTrac müssen folgende Kriterien erfüllt sein:

- Die Maschine muss über eine Steuereinheit für Lenkung mit AutoTrac-Funktionalität verfügen.
- Gültige Lizenz, die AutoTrac umfasst.
- Eine Lenkspur wurde erstellt. Weitere Informationen zum Erstellen einer Lenkspur sind unter Erstellen einer Lenkspur in diesem Abschnitt zu finden.
- Der richtige StarFire-Signalpegel für AutoTrac wurde ausgewählt (SF1, SF2, SF3 oder RTK) und ein gültiges GPS-Signal wird empfangen.
- AutoTrac mit gültigen GPS-Signalen, einschließlich SF1, SF2, SF3 oder RTK.
- Die Steuereinheit für Lenkung darf keine aktiven Fehler aufweisen.

HINWEIS: Die zulässigen Mindest- und Höchstgeschwindigkeiten werden von der Maschinenart und der Softwareversion der Steuereinheit für Lenkung bestimmt.

Um AutoTrac zu aktivieren, die Umschalttaste für Lenkung EIN/AUS auf der Hauptseite der AutoTrac-Lenksystemanwendung oder durch Auswahl der AutoTrac-Schnelltaste auf der Bedienseite auswählen. Diese Schaltflächen deaktivieren AutoTrac, wenn sie erneut ausgewählt werden.

ct47125,1708279571041-29-18FEB24

AutoTrac aktivieren

⚠ ACHTUNG: Unfallgefahr oder Verletzungen vermeiden. Während AutoTrac eingeschaltet ist, ist der Fahrer für die Lenkung am Ende des Pfads und für die Vermeidung von Zusammenstößen verantwortlich.

Nicht versuchen, das AutoTrac-System während des Transports auf einer Straße einzuschalten.

1. Schaltfläche für Lenkung EIN/AUS auswählen, um die Lenkung ein- oder auszuschalten.

2. Die Maschine auf eine Lenkspur fahren. Eine hervorgehobene Navigationslinie erscheint vor dem Maschinensymbol.
3. AutoTrac durch Drücken des Wiederaufnahmeschalters manuell einschalten, wenn Lenkunterstützung gewünscht wird.

ct47125,1708279570911-29-18FEB24

AutoTrac™-Wiederaufnahmeschalter



PC28734—UN—29AUG22
Beispiel für Wiederaufnahmeschalter



PC20427—UN—28JUL16
AutoTrac-Symbol

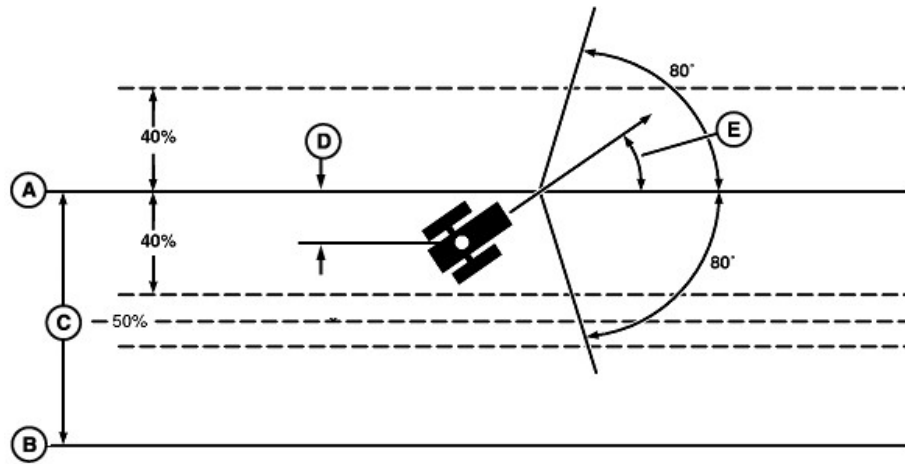
A—AutoTrac™-Wiederaufnahmeschalter

HINWEIS: Die Lage des Wiederaufnahmeschalters ist je nach Maschinentyp und Modell unterschiedlich. Informationen zur Lage des Wiederaufnahmeschalters sind in der Betriebsanleitung der Maschine zu finden.

Wiederaufnahmeschalter drücken, um AutoTrac vom freigegebenen Status in den aktivierten Status zu schalten.

ct47125,1708279570776-29-18FEB24

AutoTrac beim nächsten Durchgang wieder einschalten



Spurfahren

PC8866—UN—02NOV05

A—Spur 0
B—Spur 1 Süd
C—Spurabstand

D—Spurfehler
E—Spurrichtungsfehler

Sobald das Ende der Reihe erreicht ist, muss der Fahrer die Maschine für den nächsten Durchgang wenden. Durch Drehen des Lenkrads wird AutoTrac deaktiviert.

HINWEIS: Die auf der Karte angezeigte Lenkspurnummer ändert sich bei der Hälfte der Entfernung zwischen zwei Lenkspuren.

ct47125,1708279570643-29-09DEC25

AutoTrac kann durch Drücken des Wiederaufnahmeschalters erneut eingeschaltet werden, nachdem die folgenden Bedingungen erfüllt sind:

HINWEIS: Die Steuereinheit für Lenkung bestimmt die maximale Geschwindigkeit, wenn die Maschine mit AutoTrac betrieben wird.

Die Zeitüberschreitung bei Rückwärtsfahrt hängt von der Maschine ab. Nach der Rückwärtsfahrt muss die Maschine in einen Vorwärtsgang geschaltet werden, bevor das System erneut in Rückwärtsrichtung aktiviert werden kann.

Mindest- und Höchstgeschwindigkeiten

Mindest- und Höchstgeschwindigkeiten werden von der Maschine und der Softwareversion der Steuereinheit für Lenkung bestimmt.

HINWEIS: Bei bestimmten Maschinen kann AutoTrac mit Geschwindigkeiten unter 0,1 km/h (0,06 mph) betrieben werden. Siehe die Betriebsanleitung der Maschine bzgl. weiterer Informationen.

Geschwindigkeitsbegrenzungen vorwärts

Integriertes AutoTrac		
Maschine	Höchstgeschwindigkeit bei Vorwärtsfahrt	Untere Beschränkung der Vorwärtsgeschwindigkeit
Reihenkulturtraktoren der Serien 6R, 7R und 8R	Radtraktoren: 36 km/h (22,4 mph) Raupentraktoren: 31 km/h (19,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Traktoren mit Knicklenkung	31 km/h (19,3 mph)	1 km/h (0,6 mph) Handschaltgetriebe: 1,5 km/h (0,9 mph)
Feldspritzen	40 km/h (24,8 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Mähdrescher	22 km/h (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Selbstfahrende Feldhäcksler	22 km/h (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

- Die Vorwärtsgeschwindigkeit beträgt weniger als 30 km/h (18,6 mph).
- Die Rückwärtsgeschwindigkeit beträgt weniger als 10 km/h (6 mph).
- Die Fahrrichtung der Maschine liegt innerhalb von 80° der gewünschten Lenkspur.
- Die Maschine befindet sich innerhalb von 40 % des Spurabstands.
- Fahrer befindet sich auf dem Sitz.
- Das Geländekompensationsmodul ist eingeschaltet.

Integriertes AutoTrac		
Maschine	Höchstgeschwindigkeit bei Vorwärtsfahrt	Untere Beschränkung der Vorwärtsgeschwindigkeit
Selbstfahrende Schwadmäher	28 km/h (17,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Baumwollpflücker	15 km/h (9,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 km/h (18,6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

AutoTrac-Steuereinheit — Raven		
Maschine	Höchstgeschwindigkeit bei Vorwärtsfahrt	Untere Beschränkung der Vorwärtsgeschwindigkeit
Reihenkulturtraktoren und Traktoren mit Raupenfahrwerk	31 km/h (19,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Traktoren mit Knicklenkung	31 km/h (19,3 mph)	1 km/h (0,6 mph)
Selbstfahrende Schwadmäher	20 km/h (12,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

Begrenzungen der Rückwärtsgeschwindigkeit

AutoTrac Universal 300 und AutoTrac-Steuereinheit 300		
Maschine	Höchstgeschwindigkeit bei Vorwärtsfahrt	Untere Beschränkung der Vorwärtsgeschwindigkeit
Reihenkulturtraktoren und Traktoren mit Raupenfahrwerk	30 km/h (18,6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Traktoren mit Knicklenkung	30 km/h (18,6 mph)	1 km/h (0,6 mph)
Feldspritzen	37 km/h (23,0 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Mähdrescher	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Selbstfahrende Feldhäcksler	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Selbstfahrende Schwadmäher	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Baumwollpflücker	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

Integriertes AutoTrac		
Maschine	Rückwärtsfahrt und zulässige Zeit	Höchstgeschwindigkeit bei Rückwärtsfahrt
Reihenkulturtraktoren und Traktoren mit Raupenfahrwerk der Serien 7R und 8R 7R (Seriennr. 110101—) 8R (Seriennr. 160001—) 8RT (Seriennr. 923001—) 8RX (Seriennr. 801001—)	Ja, unbegrenzt	10 km/h (6,2 mph)
Reihenkulturtraktoren der Serien 6R, 7R und 8R 7R (Seriennr. — 110100) 8R (Seriennr. — 160000) 8RT (Seriennr. — 923000)	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Traktoren mit Knicklenkung	Nein	—
Feldspritzen	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Mähdrescher	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Selbstfahrende Feldhäcksler	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Selbstfahrende Schwadmäher	Nein	—
Baumwollpflücker	Ja, 45 s	5 km/h (3,1 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

AutoTrac Universal 200		
Maschine	Höchstgeschwindigkeit bei Vorwärtsfahrt	Untere Beschränkung der Vorwärtsgeschwindigkeit
Reihenkulturtraktoren und Traktoren mit Raupenfahrwerk	30 km/h (18,6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Traktoren mit Knicklenkung	30 km/h (18,6 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Feldspritzen	37 km/h (23,0 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Mähdrescher	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Selbstfahrende Feldhäcksler	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Selbstfahrende Schwadmäher	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Baumwollpflücker	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)

AutoTrac Universal 300 und AutoTrac-Steuereinheit 300		
Maschine	Rückwärtsfahrt und zulässige Zeit	Höchstgeschwindigkeit bei Rückwärtsfahrt
Reihenkulturtraktoren und Traktoren mit Raupenfahrwerk	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Traktoren mit Knicklenkung	Nein	—
Feldspritzen	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

AutoTrac Universal 300 und AutoTrac-Steuereinheit 300		
Maschine	Rückwärtsfahrt und zulässige Zeit	Höchstgeschwindigkeit bei Rückwärtsfahrt
Mähdrescher	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Selbstfahrende Feldhäcksler	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Selbstfahrende Schwadmäher	Nein	—
Baumwollpflücker	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

AutoTrac Universal 200		
Maschine	Rückwärtsfahrt und zulässige Zeit	Höchstgeschwindigkeit bei Rückwärtsfahrt
Reihenkulturtraktoren und Traktoren mit Raupenfahrwerk	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Traktoren mit Knicklenkung	Nein	—
Feldspritzen	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Mähdrescher	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Selbstfahrende Feldhäcksler	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Selbstfahrende Schwadmäher	Nein	—
Baumwollpflücker	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

AutoTrac-Steuereinheit — Raven		
Maschine	Rückwärtsfahrt und zulässige Zeit	Höchstgeschwindigkeit bei Rückwärtsfahrt
Reihenkulturtraktoren und Traktoren mit Raupenfahrwerk	Ja, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Traktoren mit Knicklenkung	Nein	—
Selbstfahrende Schwadmäher	Nein	—

ZIDXK1X,1749542759320-29-23JUN25

die Vorgewendewarnung aktiviert ist, erscheint das Symbol Vorgewendewarnung auf der Karte.

Die Vorgewendewarnung soll nur den Wendepunkt einer Maschine mit Parallel Tracking oder AutoTrac vorhersagen, während sie sich im Modus Gerade Spur befindet. Eine Wendevorhersage ist keine Vorgewendewarnung. Wendevorhersagen basieren nur auf früherem Wendeverhalten der Maschine. Wendepunkte werden auch definiert, wenn AutoTrac deaktiviert ist und der Fahrrichtungsfehler über 45° beträgt. Die Vorgewendewarnungen stimmen nicht mit der Schlagbegrenzung überein, wenn diese nicht linear und kontinuierlich verläuft oder wenn der Fahrer das Fahrzeug vor oder nach der Schlagbegrenzung wendet.

Der Abstand zur vorhergesagten Wendung wird abgezählt und es ertönt ein Tonsignal, sobald die Maschine 10 Sekunden von der Wendestelle entfernt ist. Die Signaltöne ertönen wieder, wenn die angekündigte Wendestelle erreicht ist.

Die Sichtanzeige wechselt innerhalb von 10 Sekunden vor der vorhergesagten Wendestelle zu gelb und dann zu rot, nachdem über die vorhergesagte Wendestelle hinaus gefahren wurde. Eine weiße Schnitlinie kennzeichnet den Wendepunkt.

Vorgewendewarnung-Kartensymbol

Wenn die Vorgewendewarnung eingeschaltet ist, wird das Symbol Vorgewendewarnung auf der Karte angezeigt. Das Symbol "Vorgewendewarnung" wird zum Zugriff auf die Vorgewendewarnung verwendet. Die Vorgewendewarnung kann mit der Umschalttaste ausgeschaltet werden.

Wenn die Vorgewendewarnung ausgeschaltet ist, wird der Fahrer nicht auf das Ende des Durchgangs aufmerksam gemacht und der Abstand zum Ende des Durchgangs in der Kartenansicht angezeigt wird. Die Vorgewendewarnung muss manuell auf der Seite für erweiterte Einstellungen der Lenksystemanwendung zurückgesetzt werden. Das Symbol "Vorgewendewarnung" wird beim Ausschalten nicht auf der Karte angezeigt.

ct47125,1708279570255-29-18FEB24

Vorgewendewarnung

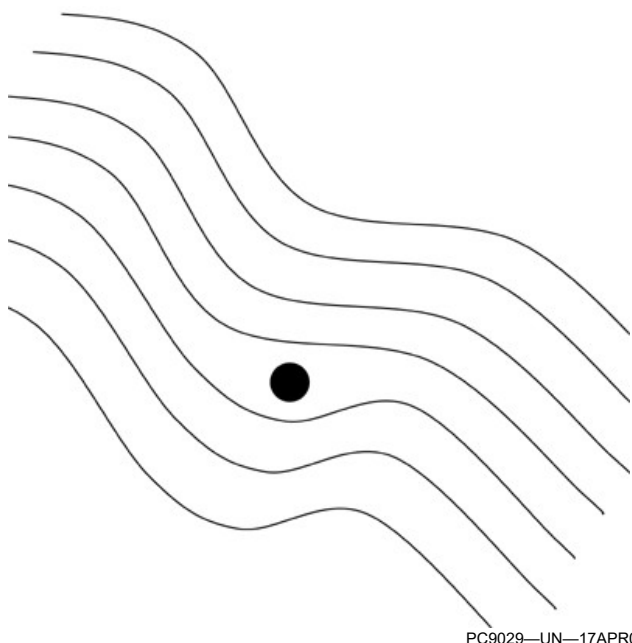


PC17238—UN—11JUL13

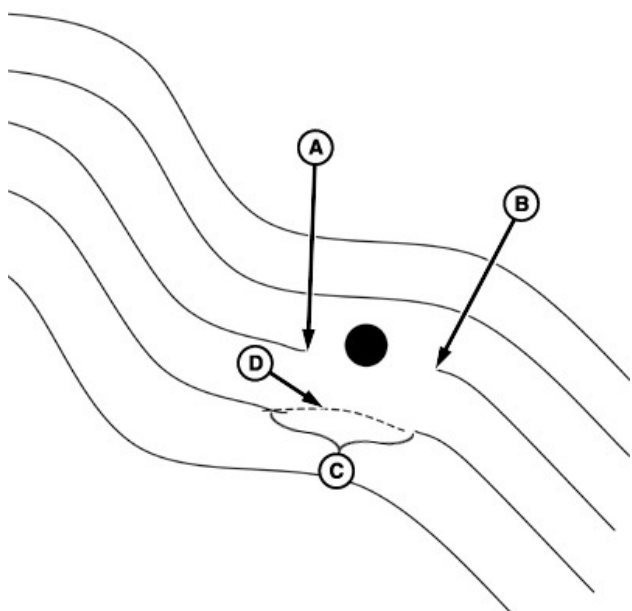
Die Vorgewendewarnung zeigt dem Fahrer mit einer Vorschau das Ende des Durchgangs und den Abstand zum Ende des Durchgangs in der Kartenansicht an.

Auf der Seite "Erweiterte Einstellungen" der Lenksystemanwendung mit der Umschalttaste die Vorgewendewarnung ein- oder auszuschalten. Wenn

Navigieren um Hindernisse



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A**—Aufnahme ausgeschaltet
B—Aufnahme eingeschaltet
C—Lückenergebnisse im nächsten Durchgang
D—Manuell gefahren, um Pfad wiederherzustellen

Wenn die Funktion Adaptive Konturen ausgeführt wird, muss der Bediener um mögliche Hindernisse in einem Schlag wie z. B. einen Brunnenkopf, einen Leitungsmast oder eine Stromleitung herumfahren.

HINWEIS: Mit der geraden Taste eine gerade Linie um das Hindernis aufzeichnen, um eine Lücke im Pfad zu vermeiden.

Aufnahme EIN: Wenn die Aufnahme während des Umfahrens des Hindernisses eingeschaltet bleibt, wird

diese Abweichung vom erstellten Pfad aufgenommen und als Bestandteil des Pfads mit einbezogen. Beim nächsten Durchgang durch den Schlag, der sich diesem Bereich nähert, ist in dem für den aktuellen Durchgang der Maschine erstellten Pfad diese Abweichung bereits integriert. Die Maschine wird entlang der Abweichung gelenkt. Um diese Abweichung wieder in einen geraden Pfad zu ändern, muss die Arbeitskraft die manuelle Lenkung der Maschine übernehmen und die Abweichung begradigen. Nachdem der Fahrer die Abweichung im Schlag durchfahren hat und der vorprogrammierte Pfad wieder aufgenommen wurde, kann der Wiederaufnahmeschalter eingeschaltet werden, und AutoTrac übernimmt die Lenkung der Maschine.

Aufnahme AUS: Wenn bei der Annäherung an das Hindernis die Aufnahme ausgeschaltet, das Hindernis umfahren und anschließend die Aufnahme wieder eingeschaltet wird und AutoTrac zum Abschluss des Durchgangs eingerückt ist, so entsteht an der Stelle des Hindernisses eine Lücke in dem aufgenommenen Pfad. Wenn sich die Maschine auf dem nächsten Pfad der Lücke nähert, muss der Fahrer die manuelle Lenkung der Maschine übernehmen und selbst durch die Lücke lenken. Nachdem die Lücke umfahren und sich die Maschine erneut auf dem erstellten Pfad befindet, kann AutoTrac eingeschaltet werden. Die Lücke wird in den nachfolgenden Durchgängen nicht angezeigt, solange die Aufzeichnung für den nächsten Durchgang eingeschaltet ist.

ct47125,1708279570135-29-18FEB24

AutoTrac-Deaktivierungsmeldungen

AutoTrac-Deaktivierungsmeldungen – Jedes Mal, wenn AutoTrac deaktiviert wird, folgt auf zwei Töne eine Warnung, die erklärt, warum es deaktiviert wurde. Außerdem werden Meldungen angezeigt, die angeben, warum AutoTrac™ nicht aktiviert wurde. Deaktivierungsmeldungen werden sieben Sekunden lang angezeigt und verschwinden dann.

AutoTrac-Deaktivierungsmeldungen	
Code	Meldung
702752.00	Es wurde noch nichts geprüft
702752.01	Lenkrad wurde bewegt
702752.02	Radgeschwindigkeit zu niedrig
702752.03	Radgeschwindigkeit zu hoch
702752.04	Gang ungültig
702752.05	Lenkspurnummer geändert
702752.06	Kein Doppelfrequenz-GPS
702752.07	SSU hat aktive Diagnosecodes
702752.08	Letzter Übergang in Ordnung
702752.09	Fehlerhafte GSD-Meldungen
702752.10	Kein paralleles Spurfahren
702752.11	Keycard nicht vorhanden
702752.12	Fahrtrichtungsfehler zu groß

702752.13	Spurfehler zu groß
702752.14	Sitzschalter offen
702752.15	Öltemperatur zu niedrig
702752.16	TCM nicht vorhanden
702752.17	Aktivierungscode ungültig
702752.18	Ventilsteuerung über Diagnosemodus
702752.19	Mähdrescher-Erntevorsatzschalter aus
702752.20	Mähdrescher-Straßensicherheitsschalter ein
702752.21	Spannung nicht stabil
702752.22	AutoTrac zu lange in Rückwärtsrichtung aktiv
702752.23	AutoTrac zu lange unterhalb des unteren Drehzahlgrenzwerts aktiv
702752.24	Krümmung zu hoch
702752.25	Maschine fährt nicht in Vorwärtsrichtung
702752.26	ELX-Leitung niedrig (Abstellung)
702752.27	Gangdaten fehlerhaft
702752.28	Daten des Wiederaufnahmeschalters fehlerhaft
702752.29	Zündschaltermeldung ungültig
702752.30	AutoTrac-/Reihenführungsschalter für selbstfahrende Feldhäcksler aus
702752.31	Schnellstopp-Schalter des selbstfahrenden Feldhäckslers ein
702752.32	AutoTrac nicht freigegeben
702752.33	Linie wird erfasst
702752.34	Tracking auf Linie
702752.35	Unbekannte Richtung
702752.36	Übergang zu GPS zu groß
702752.37	Außerhalb der Reihe
702752.38	Sensorruhemodus, Zeitüberschreitung
702752.39	Fehlerhafte Meldungsreihenfolge
702752.40	Maschine kann vorgegebene Spurkrümmung nicht erzielen
702752.41	GPS-Maschinengeschwindigkeit entspricht nicht radbasierter Maschinengeschwindigkeit
702752.42	Nichtübereinstimmung der aktuellen Krümmung
702752.43	Maschine ist in Parkstellung
702752.44	Zeitüberschreitung der Meldung zu Zusatzlenkvorgaben
702752.45	Zeitüberschreitung der Meldung zu Zusatzlenkstatus
702752.46	Sitzschalterdaten fehlerhaft
702752.47	FIN-Daten fehlerhaft
702752.48	Radstanddaten fehlerhaft
702752.49	Zeitüberschreitung der TCM-Informationsmeldung
702752.50	Zeitüberschreitung der Meldung zu Maschinenautomatisierung
702752.51	Zeitüberschreitung der Meldung zu Roll-/Gierrate der Maschine
702752.52	Zeitüberschreitung der Meldung zu radbasierter Geschwindigkeit/Richtung
702752.53	Zeitüberschreitung der Spurdaten
702752.54	Unbekannter Ausfall der Steuereinheit für Lenkung
702752.55	AutoTrac Universal-Temperatur außerhalb des zulässigen Bereichs
702752.56	AutoTrac zu lange in Vierradlenkung aktiv
702752.57	Maschine im Hundegang
702752.58	Berechtigung nicht zulässig

702752.62	Reserviert
702752.63	Keine Maßnahme durchführen

ct47125,1708279569946-29-18FEB24

AutoTrac-Anbaugerätesteuerung (passiv)

AutoTrac-Anbaugerätelenkung (passiv) dient zur Verbesserung der Genauigkeit bei veränderlichen Feldbedingungen, kurvigen Durchgängen und an Hanglagen. Mit der AutoTrac-Anbaugerätelenkung (passiv) wird die Maschine so gefahren, dass das Anbaugerät auf der Lenkspur bleibt.

Die AutoTrac-Anbaugerätelenkung verwendet die Abmessungen im Anbaugeräteprofil in der Gerätemanager-Anwendung und die GPS-Signale von den Empfängern der Maschine und des Anbaugeräts. Diese Informationen werden verwendet, um die Position des Anbaugeräteempfängers im Verhältnis zum Maschinenempfänger zu bestimmen. Basierend auf der Lenkspur wird die Maschine von der AutoTrac-Anbaugerätelenkung so gelenkt, dass das Anbaugerät der Lenkspur folgt. Dies kann dazu führen, dass die Maschine die Lenkspur verlässt.

Navigation zum AutoTrac-Lenkssystem

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. AutoTrac-Lenkssystem auswählen.



PC15305—UN—19MAR13

Symbol für Einstellungen

Symbol für Einstellungen auswählen, um AutoTrac-Anbaugerätelenkung (passiv) zu aktivieren.

HINWEIS: Die Anbaugerätelenkung kann durch Änderungen der Feldbedingungen und der Umgebungsbedingungen sowie unsachgemäße Einrichtung der Maschine oder des Anbaugeräts beeinträchtigt werden.

Voraussetzungen:

HINWEIS: Mittig gezogene pneumatische Dünger-/Saattutwagen mit Hydraulikantrieb der Serie C und 1910 sind mit der AutoTrac-Anbaugerätelenkung (passiv) kompatibel und die Lenkspurarten gerade Spur, Kontur, Feldgrenze und AutoPath werden unterstützt.

- G5 Universal-Display
- Gültige Lizenz für Anbaugerätelenkung
- An Maschine angebauter StarFire-Empfänger

- StarFire 3000-Empfänger mit SF2- oder RTK-Signal
- StarFire 6000-Empfänger mit SF3- oder RTK-Signal
- StarFire 7000/7500-Empfänger mit SF-RTK- oder RTK-Signal
- Am Anbaugerät angebauter StarFire-Empfänger
 - StarFire 3000-Empfänger mit SF1-, SF2- oder RTK-Signal
 - StarFire 6000-Empfänger mit SF1-, SF3- oder RTK-Signal
 - StarFire 7000/7500-Empfänger mit SF1-, SF-RTK- oder RTK-Signal
- Gemeinsames Signal eingeschaltet

HINWEIS: Bei Verwendung von Empfängern mit verschiedener Signalstärke muss der Empfänger der Maschine das bessere Signal aufweisen.

Gemeinsames Signal des Anbaugerätempfängers wird automatisch eingeschaltet.

AutoTrac-Anbaugerätelenkung im Rückwärtsmodus

AutoTrac-Anbaugerätelenkung im Rückwärtsmodus wird bei den folgenden Maschinen unterstützt:

- Alle Maschinen, die mit AT2-Konfiguration laufen
- Traktoren der Serien 7, 8 und 9 mit einfach gezogenen Anbaugeräten

Die empfohlene Geschwindigkeit beim Betrieb der AutoTrac-Anbaugerätelenkung im Rückwärtsmodus liegt zwischen 3 und 6 km/h (2 und 4 mph). Für optimale Leistung zurück in den Vorwärtsmodus schalten, wenn Maschinen- und Anbaugerätefehler 13 cm (5 in) oder weniger betragen.

Um zu sehen, auf welcher Konfiguration die Maschine läuft, zu AutoTrac-Diagnose navigieren:

1. "AutoTrac"-Diagramm auswählen.
2. Zustand auswählen.
3. AutoTrac-System auswählen.
4. Sicherstellen, dass der AutoTrac-Modus auf "2.0" eingestellt ist.

AutoTrac-Anbaugerätelenkung montiert

HINWEIS: Die AutoTrac-Anbaugerätelenkung ist nicht mit Heck-Dreipunkt-Anbaugeräten kompatibel, mit Ausnahme der Sämaschine TT 8022 mit einem nicht schwenkbaren Heck-Dreipunkt-Kraftheber.

Das System wird je nach Kraftheberstellung automatisch aktiviert oder deaktiviert (Kraftheber ganz nach unten ist 0 % und ganz nach oben ist 100 %):

Zustand aktivieren: Aktiviert, wenn das Anbaugerät abgesenkt wird und 70 % des Kraftheberwegs erreicht (Standardeinstellung).

Zustand deaktivieren: Deaktiviert, wenn das Anbaugerät über 85 % des Kraftheberwegs angehoben wird (Standardeinstellung).

Konfigurationsregeln:

1. Die Schwellenwerte für Aktivierung und Deaktivierung müssen sich um mindestens 10 % unterscheiden.
2. Der Deaktivierungsschwellenwert darf 95 % nicht überschreiten.
3. Die Aktivierung (Untergrenze) kann nicht höher als die Deaktivierung (Obergrenze) eingestellt werden.
4. Die Deaktivierung (Obergrenze) kann nicht niedriger als die Aktivierung (Untergrenze) eingestellt werden.

ZIDXK1X,1751351942342-29-01JUL25

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense ist eine Optimierung des integrierten AutoTrac bei der Ernte von Mais oder bei der Produktausbringung. Die von den Reihensensoren übermittelten Signale sind in bestehende AutoTrac-Signale integriert, um die Maschine auf den Reihen zu halten. Wenn kein Signal von den Reihensensoren empfangen wird (wie beim Durchfahren eines Wasserlaufs), wird das normale GPS-Lenksystem verwendet.

AutoTrac RowSense funktioniert mit allen Spurfahrmethoden und den meisten standardmäßigen Ernte- und Ausbringungsmustern. Alle Spurführungsmodi werden auf die gleiche Weise eingerichtet wie bei GPS-gestütztem AutoTrac.

John Deere Händler kontaktieren, um AutoTrac RowSense zu kaufen.

Weitere Informationen sind in der Betriebsanleitung für AutoTrac RowSense zu finden.

Lenkspurverschiebungen

HINWEIS: Lenkspurverschiebungen erfordern ein Premium-Display.

Wenn AutoTrac RowSense freigegeben ist, wird die Lenkspur verschoben, um sie entsprechend der Position der Reihensensoren mittig auszurichten. Wenn ein neuer Schlag ausgewählt wird oder AutoTrac RowSense ausgeschaltet ist, löscht das System die Verschiebungen für alle Lenkspuren, die von AutoTrac RowSense eingestellt wurden.

AutoTrac RowSense Statussymbole



PC24011—UN—31MAR17

Bereitschaft (weißes Symbol)

System ist ausgeschaltet.



PC28735—UN—25AUG22

System eingeschaltet (grünes Symbol)

System ist eingeschaltet und wird sowohl mit Reihensensoren als auch GPS betrieben.



PC28736—UN—25AUG22

Kein GPS-Signal (gelbes Symbol)

System ist eingeschaltet und wird nur mit Reihensensordaten betrieben.



PC28737—UN—25AUG22

Kein Reihensensorsignal (orangefarbenes Symbol)

System ist eingeschaltet und wird nur mit GPS betrieben.

Einschalten der Reihensensoren

Nachdem der Anfangspfad eingerichtet wurde, kann der AutoTrac Wiederaufnahmeschalter gedrückt werden, wenn sich die Maschine innerhalb eines halben Spurbereichs und in einem zulässigen Winkel zu den Reihen befindet. Die Maschine wird mit RowSense gelenkt, sobald die Reihensensoren die Reihenposition bestimmen können.

Wenden am Vorgewende erfolgt auf die gleiche Weise wie bei GPS-basiertem AutoTrac.

1. Der Fahrer führt die Ausrichtung auf den Pfad durch.
2. Wiederaufnahmeschalter drücken, um AutoTrac einzuschalten.
3. Reihensensoren erfassen die Position der Reihe und folgen ihr.

Die Linienverlängerungsfunktion für adaptive Konturen, Kreisspur und A-B-Konturen kann verwendet werden, um den benachbarten Pfad in das Vorgewende zu projizieren und dadurch zu verlängern.

Reihenausfall

Reihenausfall tritt auf, wenn die Reihensensordaten verloren gehen. AutoTrac wird mit GPS betrieben, bis die Reihendaten wieder erfasst werden. Dieser Ausfall kann beim Befahren von Gewässern auftreten.

Wenn die gerade Spur oder die A-B-Kontur verwendet werden und die Reihe ausfällt, wird die Lenkspur neu zentriert. Dadurch ist AutoTrac RowSense in der Lage, auf der anderen Seite des Wasserlaufs wieder die richtige Lenkspur zu erfassen.

Manuelles RowSense

Manuellen RowSense-Modus auswählen, um den Reihensensor nur am Erntevorsatz zu verwenden. Manuelles RowSense erfordert keine Lizenz.

Der manuelle RowSense-Modus ist in den erweiterten Lenksystemeinstellungen verfügbar, wenn die folgenden Bedingungen erfüllt sind:

- Ein G5 Universal-Display ist an der Maschine eingebaut.
- Das Display erfasst die Maschine als selbstfahrenden Feldhäcksler, Baumwollpflücker oder Baumwollabstreifer.
- Das Display erkennt die Reihenfindersensoren am CAN-Bus.

ct47125,1708279569656-29-18FEB24

AutoTrac bei Nichtgebrauch deaktivieren



PC15305—UN—19MAR13

Symbol für Einstellungen

ACHTUNG: Unfallgefahr oder Verletzungen vermeiden. AutoTrac-System immer ausschalten (abschalten und deaktivieren), bevor eine Straße befahren wird.

Lenksystem-Master EIN/AUS steuert die Lenksystemanwendung.

WICHTIG: Fehlfunktion des Systems vermeiden. Vor dem Ausschalten von Lenksystem-Master die aktive Lenkspur in der Liste der Lenkspuren abwählen.

Die EIN/AUS-Taste auf einem Bedienseitenmodul aktiviert oder deaktiviert AutoTrac nur und schaltet die Lenksystemanwendung nicht aus.

HINWEIS: Die Lenksystemanwendung wird deaktiviert, wenn der Lenksystem-Master ausgeschaltet wird. Dies umfasst sämtliche Spurführungsfunktionalität der Anzeige.

Der Lenksystem-Master ist unter Lenkeinstellungen zu finden. Symbol für Einstellungen am oberen Rand der Lenksystemanwendung auswählen.

ct47125,1708279569556-29-18FEB24

System deaktivieren und ausschalten

⚠ ACHTUNG: Um schwere oder tödliche Verletzungen zu vermeiden, das Lenksystem vor dem Fahren auf Straßen deaktivieren.

AutoTrac-System ausschalten

AutoTrac-System wird ausgeschaltet durch:

- Drehen des Lenkrads.
- Verringern der Fahrzeuggeschwindigkeit auf weniger als 0,5 km/h (0.3 mph).

HINWEIS: Bei bestimmten Maschinen kann AutoTrac mit Geschwindigkeiten unter 0,1 km/h (0,06 mph) betrieben werden. Siehe die Betriebsanleitung der Maschine bzgl. weiterer Informationen.

- Schaltfläche für Lenkung EIN/AUS auf der Registerkarte Lenksystem-Ansicht oder Lenksystemanwendung umschalten, bis die Lenkung AUS ist und AutoTrac auf 2/4 des Statusdiagramms abgefallen ist.
- Fahrer verlässt länger als 7 Sekunden den Sitz (bei Verwendung des Sitzschalters) oder Fahreranwesenheitsüberwachung erfasst 7 Minuten lang keine Aktivität.

Wenn AutoTrac eingeschaltet ist, kann der Fahrer das Lenkrad drehen, um AutoTrac auszuschalten und manuell zu lenken. Alternativ kann der Fahrer den Straßen- und Wiederaufnahmeschalter in Stellung AUS bringen, um AutoTrac zu deaktivieren. Dies bewirkt, dass das AutoTrac-Statusdiagramm auf 1/4 fällt und ein 30-Sekunden-Zeitgeber gestartet wird:

- Wenn der Schalter vor Ablauf der 30 Sekunden eingeschaltet wird, wird AutoTrac bei 3/4 des Status-Kreisdiagramms aktiviert. Wiederaufnahmeschalter drücken, um AutoTrac wieder einzuschalten.
- Wenn der Schalter nach Ablauf der 30 Sekunden eingeschaltet wird, ist AutoTrac™ bei 2/4 des Status-Kreisdiagramms konfiguriert. AutoTrac muss erneut aktiviert werden, um 3/4 des Statusdiagramms zu erreichen, bevor AutoTrac durch Drücken des Wiederaufnahmeschalters erneut aktiviert wird.

HINWEIS: Der Straßen- und Wiederaufnahmeschalter ist bei integrierter AutoTrac-Lenkung nicht vorhanden.

HINWEIS: Der XUV-Gator MY26 (AT2) ist mit einem Sicherheitsgurt-System ausgestattet, das für den Fahrer nicht angelegt ist. Die Fahreranwesenheit wird über den Sicherheitsgurtstatus überwacht. Wenn der Sicherheitsgurt gelöst wird, wird die AutoTrac-Lenkung deaktiviert.

AutoTrac-System deaktivieren

Straßen- und Wiederaufnahmeschalter in Stellung AUS bringen, damit nur noch 1/4 des AutoTrac-Status-Kreisdiagramms gefüllt ist.

Um AutoTrac über GreenStar-Displays zu deaktivieren:

1. Softkey für Lenksystem auswählen.
2. Registerkarte für Einstellungen des Lenksystems auswählen.
3. Pulldown-Menü für Spurführungsmodus auswählen.
4. "Lenksystem aus" auswählen.

Auf dem Display in der Lenksystemanwendung oben das Symbol für Einstellungen auswählen und den Hauptumschalter für Lenksystem in Stellung AUS umschalten.

ZIDXXK1X,1749792007505-29-08JUL25

Einstellungen des Lenksystems



PC15305—UN—19MAR13
Symbol für Einstellungen

Symbol EINSTELLUNGEN am oberen Rand der Spurführungsanwendung zur Konfiguration der Lenksystemeinstellungen auswählen.

Lenksystem-Master

Mit der Schaltfläche für Lenksystem-Master wird die Lenksystemanwendung ein- und ausgeschaltet.

ct47125,1708279569355-29-18FEB24

Spurfolgetöne

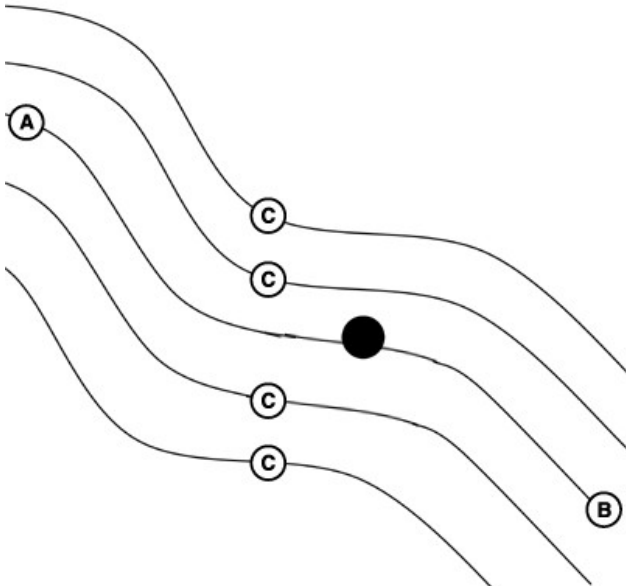
Spurfolgetöne können als akustische Anzeigen für die Lenkrichtung verwendet werden. Wenn sich die Lenkspur rechts von der Maschine befindet, ertönen zwei tiefe Signaltöne. Wenn sich die Lenkspur links von der Maschine befindet, ertönt ein einzelner hoher Signaltöne. Der Alarm wird wiederholt, wenn der

Spurfehler zwischen Maschine und Lenkspur zwischen 10 und 40 cm (4 und 16 in) beträgt.

HINWEIS: Spurfolgeklänge sind standardmäßig eingeschaltet.

ct47125,1708279569259-29-18FEB24

Aufnahme eines geraden Pfads oder Navigieren um Hindernisse



PC9030C—UN—27OCT06

Navigieren um Hindernisse



PC15310—UN—09APR13

Tasten für Konturlinie und gerade Linie

A—Punkt A
B—Punkt B
C—Aus Spur 0 erstellte Pfade
D—Konturiertes Segment
E—Gerades Segment

1. Die Aufnahme der A-B-Konturdaten starten
2. Wenn ein gerader Pfad aufgezeichnet werden soll, die Schaltfläche "Gerades Segment" auswählen.

HINWEIS: Ein gerades Segment wird "eingerastet", wenn die Schaltfläche für gerades Segment betätigt wird, bis die Schaltfläche für konturiertes Segment betätigt oder die Schaltfläche "Fertig" betätigt wird, um die Spur abzuschließen.

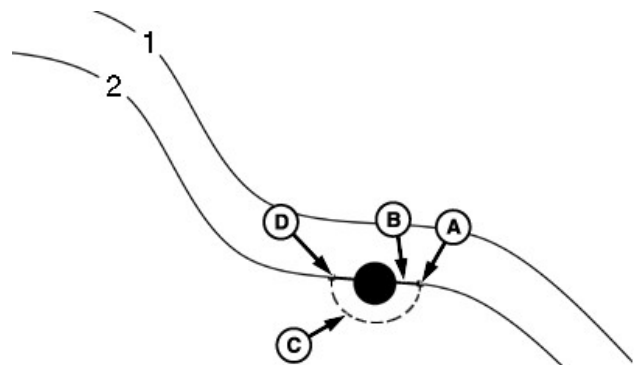
3. Schaltfläche "Konturlinie" auswählen, um die Aufzeichnung der geraden Linie abzuschließen und die Aufzeichnung der Konturlinie wiederaufzunehmen.

Dies kann nützlich sein, wenn ein langer gerader Pfadabschnitt vorliegt, oder wenn um Hindernisse herum gelenkt wird.

Die Schaltflächen für Konturen und gerade Abschnitte können während der Aufzeichnung nach Bedarf gedrückt werden.

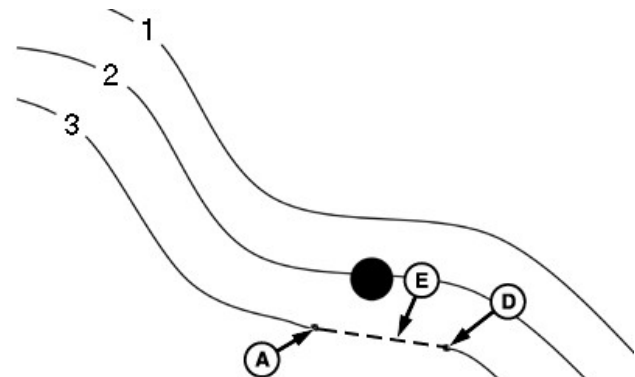
ct47125,1708279569088-29-18FEB24

Aufzeichnen eines geraden Pfads innerhalb einer adaptiven Kontur



PC9284—UN—29JUL06

Um Hindernis navigieren



PC9285—UN—08AUG06

Gerader Pfad



PC15311—UN—09APR13

Schaltfläche für Konturlinie und gerade Linie

- A—Gerade Linie ausgewählt
- B—Gerades Segment wird erstellt, um die beiden Punkte zu verbinden
- C—Traktorpfad wird nicht aufgezeichnet
- D—Konturlinie ausgewählt
- E—Pfad wird als gerade Linie zwischen Punkt A und Punkt D aufgenommen
- F—Schaltfläche für Konturlinie
- G—Schaltfläche für gerade Linie

1. Aufnahme einer adaptiven Kontur beginnen.
2. Wenn ein gerader Pfad aufgezeichnet werden soll, die Schaltfläche "Gerades Segment" auswählen.

HINWEIS: Ein gerades Segment wird "eingerastet", wenn die Schaltfläche für gerades Segment betätigt wird, bis die Schaltfläche für konturiertes Segment betätigt oder die Schaltfläche "Fertig" betätigt wird, um die Spur abzuschließen.

3. Schaltfläche "Konturlinie" auswählen, um die Aufzeichnung der geraden Linie abzuschließen und die Aufzeichnung der Konturlinie wiederaufzunehmen.

Dies kann nützlich sein, wenn ein langer gerader Pfadabschnitt vorliegt, oder wenn um Hindernisse herum gelenkt wird.

Die Schaltflächen für Konturen und gerade Abschnitte können während der Aufzeichnung nach Bedarf gedrückt werden.

HINWEIS: Das längste erstellbare gerade Segment kann eine Strecke von 0,8 km (0,5 mi) (2640 ft) umfassen. Bei längeren Strecken wird das Liniensegment nicht verbunden, wodurch eine Lücke im Pfad entsteht.

ct47125,1708279568819-29-18FEB24

Betrieb - AutoTrac-Wendeautomatisierung

AutoTrac™-Wendeautomatisierung



PC28762—UN—25AUG22
AutoTrac™-Wendeautomatisierung

Die Anwendung AutoTrac-Wendeautomatisierung automatisiert Endwenden bei ausgestatteten Maschinen. Diese Automatisierung ermöglicht es dem Fahrer, sich auf andere Aufgaben zu konzentrieren, anstatt Endwendungen zu koordinieren.

Beim ersten Einrichten der AutoTrac-Wendeautomatisierung wird empfohlen, die Standardeinstellungen zu verwenden. Die Standardeinstellungen ermöglichen einen Ausgangspunkt, der sich gut für viele Konfigurationen von Maschine und Anbaugeräten eignet. Einige Konfigurationen können erfordern, für eine genaue Abstimmung der Leistung die erweiterten Einstellungen der AutoTrac-Wendeautomatisierung anzupassen. Wenn zum Beispiel ein Traktor durch Hinzufügen von Drillingsreifen breiter gemacht wird oder der Wenderadius durch Einstellung der Lenkansschläge beeinflusst wird, so können die Werte für maximalen Wenderadius und maximalen Wendewinkel Anpassung erfordern.

Navigation zur AutoTrac-Wendeautomatisierung

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung AutoTrac-Wendeautomatisierung auswählen.

Kartierung

Das Karten-Modul für AutoTrac-Wendeautomatisierung zeigt Informationen über bevorstehende Wendungen, z. B. Wegstrecke bis zur Wendung und Wenderichtung, an. Weitere Informationen zur Kartierungsanwendung sind in der Bildschirmhilfe zu finden.

Kompatibilität mit der AutoTrac-Wendeautomatisierung

AutoTrac-Wendeautomatisierung ist mit folgenden Displays und Empfängern kompatibel:

HINWEIS: Software auf neueste Version aktualisieren.

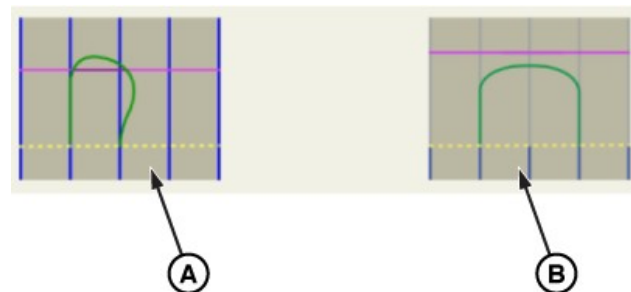
- CommandCenter Display 4600
- Universal-Display 4640
- G5 CommandCenter Display
- G5 Universal-Display
- StarFire 3000-Empfänger
- StarFire 6000-Empfänger

- StarFire 7000-Empfänger
- StarFire 7500-Empfänger

AutoTrac-Wendeautomatisierung ist nicht mit folgenden Displays kompatibel:

- 4200 CommandCenter
- CommandCenter 4600 Prozessor Version 1
- Universal-Display 4240
- Ursprüngliches GreenStar™-Display
- GreenStar 2-Display 1800
- GreenStar 2 2600-Display
- GreenStar 3 2630-Display bei Verwendung mit einem 4600 CommandCenter oder 4640 Universal-Display

Wendeempfehlung überspringen



PC613045—UN—20FEB24

Wendeempfehlung überspringen

A—Kein Überspringen
B—Wende überspringen

Die AutoTrac-Wendeautomatisierung schlägt vor, eine Wende nach Bedarf zu überspringen, wenn der Spurbestand kleiner als der minimale Wendedurchmesser der Maschine ist. Diese Funktion ist nur bei Auswahl von Kehrtwenden implementiert.

OK in der Meldung "Wendeempfehlung überspringen" auswählen, um die Wende zu überspringen. Meldung schließen oder "Abbrechen" auswählen, um die Empfehlung zu ignorieren und ohne Überspringen der Wende fortzufahren.

HINWEIS: Die Auswahl wird während des Kaltstart- und Warmstart-Zyklus beibehalten.

HINWEIS: Die Empfehlung erscheint erneut, wenn sich die Felder ändern und der Spurbestand kleiner als der Wendedurchmesser ist.

Intelligente Wendedimensionierung:

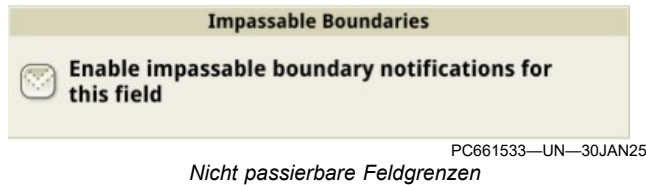
Wenn der Spurbestand gleich oder größer als der minimale Wendedurchmesser der Maschine ist, plant die Anwendung eine effiziente Kehrtwende.

Wenn der Spurbestand kleiner als der minimale Wendedurchmesser der Maschine ist, entspricht die

Wendeform einer Glühbirnenform, die mehr Platz zur Durchführung benötigt.

HINWEIS: Wenn das Überspringen der Wende akzeptiert wird, ignoriert die Anwendung die intelligente Wendedimensionierungsfunktion.

Nicht passierbare Feldgrenzen



Die Warnung zu nicht passierbaren Feldgrenzen kann über das Kontrollkästchen in den erweiterten Einstellungen für AutoTrac-Wendeautomatisierung deaktiviert werden. Das Kontrollkästchen wird unter folgenden Bedingungen auf den Standardzustand (Warnung aktiviert) eingestellt:

- Wechsel des Feldes
- Fahrer hat den Sitz verlassen.
- Betätigen des Zündschalters

ch177nn,1740569992622-29-26FEB25

AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Traktoren

AutoTrac-Wendeautomatisierung mit iTEC verwenden, um zahlreiche Funktionen in der Kabine zu automatisieren. Diese Automatisierung ermöglicht dem Fahrer, sich auf Geräte und jeweilige Aufgaben zu konzentrieren anstatt Zeit zum Bedienen der Geräte aufzuwenden.

Anforderungen für Betrieb

- Die AutoTrac-Wendeautomatisierung muss aktiviert sein.
- Die Wendeautomatisierung muss eingeschaltet sein.
- iTEC-Master muss eingeschaltet sein.

HINWEIS: Die AutoTrac-Wendeautomatisierung ist nicht kompatibel mit Maschinenzugriffsspuren.

HINWEIS: Um AutoTrac-Wendeautomatisierung mit A-B-Konturen zu verwenden, müssen die A-B-Konturen von einem Ende des Felds zum anderen (Vorgewende zum Vorgewende) aufgezeichnet werden. Endwenden werden nicht erzeugt, wenn die A-B-Konturen nicht ordnungsgemäß aufgezeichnet wurden.

- Gerade Spur, A-B-Konturen oder AutoPath muss ausgewählt sein.
- Vorgewendesequenzen müssen definiert sein.

- Die Informationen für die Feldgrenze müssen vollständig sein.
- Die Anforderungen für das Anbaugeräte-Profil müssen erfüllt sein.
- Anforderungen für Maschinenprofil müssen erfüllt sein.
- Achterschleife kann freigegeben sein (optional).

AutoTrac-Wendeautomatisierung enthält erweiterte Lenksystem- und Geschwindigkeitssteuerung, Anbaugerätemanagementsystem (IMS) und iTEC-Funktionen. Wenn die AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Traktoren mit Anbaugerätesystem (IMS) oder iTEC verwendet wird, muss das IMS des Traktors oder iTEC deaktiviert werden. Anhand der folgenden Tabelle bestimmen, ob iTEC des Traktors deaktiviert werden muss.

Maschinenmodell	Seriennummer
6R	-20100
7R	-10001
8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

HINWEIS: Wenn das Anbaugerätesystem (IMS) oder iTEC aktiviert ist, wird der iTEC-Hauptschalter am G5 Universal-Display automatisch ausgeschaltet und die Einrichtung der AutoTrac-Wendeautomatisierung kann nicht abgeschlossen werden.

Je nach Maschine das Anbaugerätemanagementsystem oder iTEC am CommandCenter oder an der rechten Konsole deaktivieren. Um das Anbaugerätesystem (IMS) oder iTEC auf dem CommandCenter erneut zu verwenden, die AutoTrac-Wendeautomatisierung und iTEC auf dem G5 Universal-Display deaktivieren.

Einstellungen für AutoTrac-Wendeautomatisierung für Traktoren



PC620657—UN—17MAY24

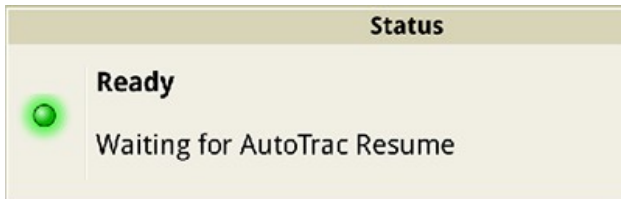
Einstellungsseite für AutoTrac-Wendeautomatisierung für Traktoren

- A—Wendeautomatisierung
- B—Status
- C—Wendeeinstellungen
- D—Geschwindigkeitsautomatik
- E—Gerätesteuerung
- F—Vorgewende
- G—Innere Feldgrenzen

Wendeautomatisierung (A)—EIN schalten, um die AutoTrac-Wendeautomatik zu aktivieren.

HINWEIS: Bei Maschinen mit eingeschalteter iTEC-Wendeautomatisierung werden auch iTEC-Funktionen aktiviert. Wenn iTEC ausgeschaltet ist, wird auch die AutoTrac-Wendeautomatisierung ausgeschaltet

Status (B)—bietet dem Fahrer eine visuelle Anzeige des Automatisierungsstatus.



PC28997—UN—24APR23

Status — Bereit — Warten auf AutoTrac-Wiederaufnahme

- Graue LED (Automatisierung AUS) – Der Hauptumschalter für Wendeautomatisierung ist AUS.
- Gelbe LED (nicht bereit) – Mindestens eine der Voraussetzungen für die Wendeautomatisierung ist nicht erfüllt.
- Rote LED (Fehler erfasst) – Es wurde ein Systemfehler erfasst.
- Grüne LED (bereit) – Die Wendeautomatisierung ist bereit. Zum Freigeben den Wiederaufnahmeschalter drücken.
- Blaue LED (aktiv) – Das System ist in Betrieb.

Wendeeinstellungen (C) — Bietet eine Schnellansicht der Werte verschiedener Einstellungen im Zusammenhang mit der Wendeautomatisierung.

Drehzahlsteuerung (D) — Drehzahlsteuerung AUS schalten, um die Maschinengeschwindigkeit manuell zu steuern.

HINWEIS: Geschwindigkeitsautomatik nicht verwenden, wenn auch andere Anwendungen oder Maschinenfunktionen die Geschwindigkeitsautomatik verwenden.

HINWEIS: Die Anzeige zeigt eine Warnmeldung vor einer Wendung an, die den Fahrer anweist, die Geschwindigkeit für eine sichere und genaue Wendung zu verringern.

Gerätesteuerung (E)— Gerätesteuerung ausschalten,

damit die Automatisierung ohne iTEC-Einrichtung ausgeführt werden kann.

Vorgewende (F) — Textbereich auswählen, um die ausgelösten Sequenzen für Vorgewende zu ändern.

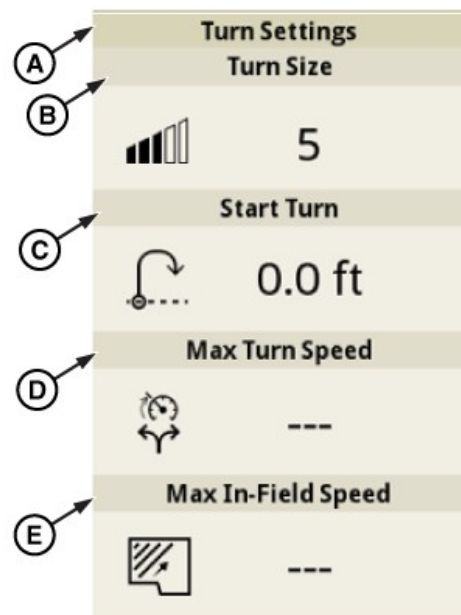
HINWEIS: Wenn interne Feldgrenzen ausgegraut sind, gibt es keine internen Feldgrenzen im Feld. Eine innere Feldgrenze muss gefahren werden, um die Einstellungen aufzurufen.

Innere Feldgrenzen (F) — Textbereich auswählen, um die ausgelösten Sequenzen für innere Feldgrenzen zu ändern.

HINWEIS: Wenn interne Feldgrenzen ausgegraut sind, gibt es keine internen Feldgrenzen im Feld. Eine innere Feldgrenze muss gefahren werden, um die Einstellungen aufzurufen.

HINWEIS: Siehe die Bildschirmhilfe zur AutoTrac-Wendeautomatisierung für weitere Informationen zur Wendeautomatisierung

Wendeeinstellungen



PC613043—UN—12FEB24

Wendeeinstellungen

- A—Wendeeinstellungen
- B—Wendegröße
- C—Wendestart
- D—Maximale Wendegeschwindigkeit
- E—Max. Schlaggeschwindigkeit

Wendeeinstellungen (A) — Bietet eine Schnellansicht der Werte verschiedener Einstellungen im Zusammenhang mit der Wendeautomatisierung.

Wendegröße (A) — Form des Wendepfads einstellen. Eine kleinere Zahl führt zu einer kleineren Wende und umgekehrt.

Wendestart (C) – Wendepfad vor oder nach dem Überqueren der Vorgewendegrenze anpassen.

HINWEIS: Wenn die Maschinengeschwindigkeit während eines aktiven Vorgangs der AutoTrac-Wendeautomatisierung manuell geändert wird, werden die Einstellungen der Geschwindigkeitsautomatisierung für maximale Wendegeschwindigkeit und maximale Geschwindigkeit im Feld nicht mehr für die Geschwindigkeitsautomatik verwendet. Die AutoTrac-Wendeautomatisierung bleibt jedoch aktiv und führt weiterhin Funktionen des erweiterten Lenksystems zum Wenden sowie IMS- und iTEC-Funktionen aus.

HINWEIS: Die maximale Wendegeschwindigkeit übersteuert nicht die Einstellgeschwindigkeit des Traktors. Die maximale Geschwindigkeit, mit der die Maschine während der Verwendung der AutoTrac-Wendeautomatisierung betrieben werden kann, ist der niedrigere der beiden Werte.

Max. Wendegeschwindigkeit (D) - Max. Wendegeschwindigkeit einstellen, die die Maschine während der Wendung fahren kann.

HINWEIS: Die maximale Geschwindigkeit im Feld übersteuert nicht die Einstellgeschwindigkeit des Traktors. Die maximale Geschwindigkeit, mit der die Maschine während der Verwendung der AutoTrac-Wendeautomatisierung betrieben werden kann, ist der niedrigere der beiden Werte.

Max. Schlaggeschwindigkeit (E) - Maschinengeschwindigkeit für Bereiche außerhalb des Vorgewendes einstellen.

Kompatibilität mit John Deere Traktoren:

AutoTrac-Wendeautomatisierung für Traktoren ist mit folgenden John Deere Traktoren kompatibel:

HINWEIS: 8x30T und 9x30T sind mit nicht der AutoTrac-Wendeautomatisierung kompatibel.

- 6R FT4 (IVT und iTEC)
- 7M (CQT) Modelljahr 2024 und neuer
- 7R FT4 (IVT, CQT und e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 und e23)
- 8RX (EVT, IVT und e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT und iTEC)
- 7R IT4 (IVT und CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT und PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT und PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Infinitely Variable Transmission, Stufenloses Getriebe)

CQT (CommandQuad II-Getriebe)

PST (PowerShift-Getriebe)

e18 (18-Gang PowerShift-Getriebe mit Efficiency Manager)

e23 (23-Gang PowerShift-Getriebe mit Efficiency Manager)

Kompatibilität der Pneumatiktransportwagen mit Abschleppfunktion

AutoTrac™-Wendeautomatisierung ist mit den folgenden Luftkissenwagen kompatibel:

- C-Serie
- Hydraulikantrieb 1910

Anbaugerätekompatibilität

AutoTrac-Wendeautomatisierung für Traktoren ist nicht mit folgenden Anbaugeräten kompatibel:

- Frontanbaugeräte
- Mehrere Anbaugeräte werden in Reihe gezogen, wobei das Teil nicht direkt am Traktor angeschlossen ist

Traktor-Wendemuster

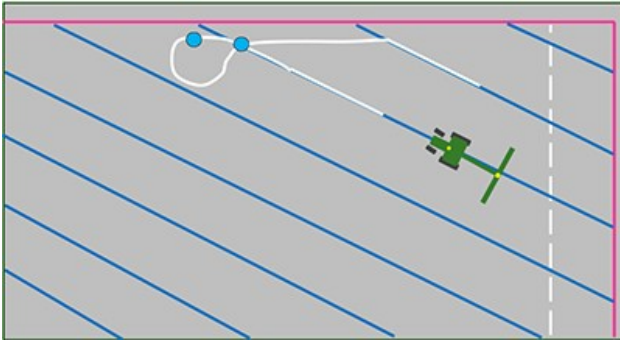
Achterschleifen

HINWEIS: Achterschleifen werden in der Kartenlegende für AutoTrac-Wendeautomatisierung in der Kartierungsanwendung freigegeben.

Achterschleifen werden verwendet, wenn in einen Feld obere/untere Feldgrenzen und abgewinkelte Lenkspuren vorhanden sind. Die Wende wird mit der halben Anbaugerätebreite innerhalb der Feldgrenze eingestellt, um das Anbaugerät innerhalb der Feldgrenze zu halten. Die Maschine wechselt automatisch zu einer 180-Grad-Wende, wenn der Winkel der Lenklinie zum Vorgewende 45° überschreitet, und wechselt wieder zur Achterschleife, wenn der Winkel bei 45° oder darunter liegt.

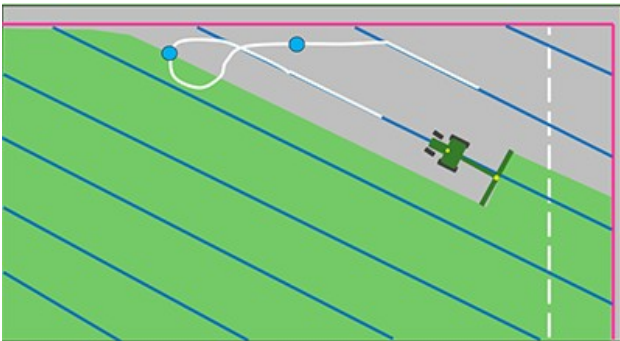
Achterschleife ist mit gerader Spur kompatibel.

Wenn Bedeckung beim Wenden maximieren ausgewählt ist, werden iTEC-Einstellungen auf Bedeckung synchronisiert. iTEC-Sequenzen werden an den Stellen platziert, an denen Bedeckung beginnt und endet. Diese Einstellung wird unter Informationen und Einstellungen eingeschaltet.



PC28850—UN—08MAY23

Bedeckung beim Wenden maximieren—AUS



PC28851—UN—08MAY23

Bedeckung beim Wenden maximieren—EIN

A—Bedeckung ist AUS
B—Bedeckung ist EIN

Für weitere Informationen zu Achterschleifen siehe die Bildschirmhilfe zur AutoTrac-Wendeautomatisierung.

ch177nn,1707730259045-29-18SEP25

AutoTrac-Wendeautomatisierung für Mähdrescher

AutoTrac-Wendeautomatisierung für Mähdrescher-Maschinen automatisiert nur die Endwendungen. AutoTrac-Wendeautomatisierung für Mähdrescher kontrolliert nicht die Geschwindigkeit oder andere Maschinenfunktionen.

Die AutoTrac-Wendeautomatisierung ist mit integriertem AutoTrac und RowSense kompatibel.

Anforderungen für Betrieb

- Die AutoTrac-Wendeautomatisierung muss aktiviert sein.
- Die Wendeautomatisierung muss eingeschaltet sein.
- Gerade Spur oder AutoPath muss ausgewählt sein.
- Die Informationen für die Feldgrenze müssen vollständig sein.
- Anforderungen für Maschinenprofil müssen erfüllt sein.
- Spiralwenden kann aktiviert sein (optional).

Wenn die Entleerschnecke aktiv oder ausgefahren ist, wird am Ende eines Durchgangs vor dem Wenden die AutoTrac-Wendeautomatisierung deaktiviert.

HINWEIS: Die Entleerschnecke kann ausgefahren werden, wenn die Funktion in den erweiterten Einstellungen aktiviert ist.

Einstellungen für AutoTrac-Wendeautomatisierung für Mähdrescher



PC29160—UN—01JUN23

Einstellungen für AutoTrac-Wendeautomatisierung für Mähdrescher

1. **Aggressivität (A)**—Anpassung der Form des Wendepfads.
2. **Wendestart (B)**—Anpassung des Wendepfadstarts auf vor oder nach dem Überqueren der Vorgewendegrenze.

Automatisiertes Heben/Senken des Erntevorsatzes



Header Raise/Lower Automation

PC661531—UN—29JAN25

Automatisiertes Heben/Senken des Erntevorsatzes

Das automatisierte Heben/Senken des Erntevorsatzes arbeitet mit der AutoTrac-Wendeautomatisierung zusammen, um den Erntevorsatz beim Einfahren in und Herausfahren aus Bedeckung/Feldgrenzen im Vorgewendebereich automatisch anzuheben und abzusenken.

Sobald beide Funktionen eingeschaltet und die Voraussetzungen erfüllt sind, die Aktivierungstaste (2 oder 3) am Multifunktionshebel drücken, um das automatisierte Heben/Senken des Erntevorsatzes einzuschalten.

HINWEIS: Siehe die Bildschirmhilfe und/oder die Betriebsanleitung des kompatiblen Mähdreschers für weitere Informationen zum automatisierten Heben/Setzen des Erntevorsatzes.

Kompatibilität mit AutoTrac-Wendeautomatisierung für Mähdrescher

Die AutoTrac-Wendeautomatisierung für Mähdrescher ist mit folgenden Mähdreschern kompatibel:

John Deere Mähdrescher	Modelljahr
Serie S600	2012-2017
Serie S540 und S550	2012 und neuer
Serie T	2012 und neuer
Serie W	2012 und neuer
Serie S 700	2017 - 2024
Serie S4	2027 und neuer
Serie S7	2025 und neuer
Serie X	Alle

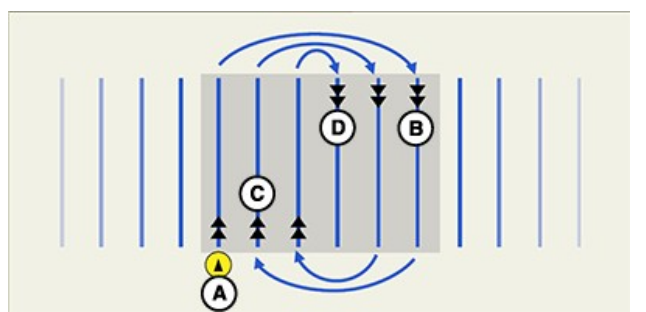
Wendemuster

HINWEIS: Die Wendemuster wählen auf Grundlage der Bedeckung aus, welcher Durchgang gefahren wird. Wenn ein Durchgang hauptsächlich abgedeckt ist, überspringt der Mähdrescher den Durchgang und geht zum nächsten Durchgang über.

HINWEIS: Wenn mehrere Maschinen auf demselben Feld arbeiten, kann die gemeinsame Bedeckung verwendet werden, um den nächsten Durchgang zu bestimmen und Überlappung zu vermeiden.

Die AutoTrac-Wendeautomatisierung für Mähdrescher kann zwei Spiralwenden ausführen:

1. **Spirale nach innen**—Während einer Spirale nach innen dreht sich der Mähdrescher immer nach rechts. Die Anzahl der Überspringungen ist die Fläche des Feldes abzüglich 2. Nach Abschluss der Arbeit wird die Anzahl der Überspringungen schrittweise auf Null verringert. In diesem Beispiel ist die Feldgröße auf sechs eingestellt, was zu maximal vier Überspringungen führt. Vom Ausgangspunkt (A) schließt der Mähdrescher den ersten Durchgang ab, überspringt vier Durchgänge und schließt dann Durchgang fünf (B) ab. Der Mähdrescher überspringt drei Durchgänge und führt den nächsten Durchgang (C) im Muster aus. Der Mähdrescher fährt weiter in einer Spirale nach innen, bis jeder Durchgang abgeschlossen ist. Nach Abschluss der letzten Wende (D) geht die Maschine standardmäßig in gerade Richtung über. Der Fahrer fährt zum nächsten Feld und setzt das ausgewählte Muster fort.

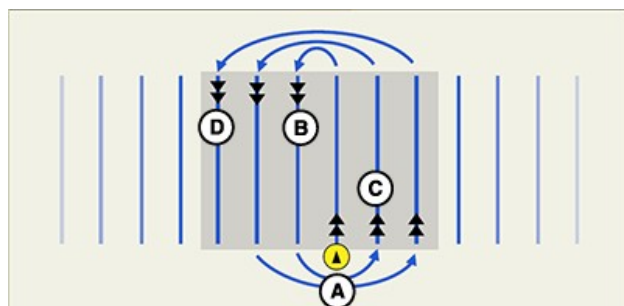


Spirale nach innen mit einer Feldgröße von sechs

A—Startpunkt
B—Durchgang fünf

C—Nächster Durchgang
D—Abschließende Drehung

2. **Spirale nach außen**—Der Mähdrescher beginnt in der Mitte des Felds und fährt in einer Spirale nach außen, wobei er sich immer nach links dreht. Die Feldgröße bestimmt die maximale Anzahl an Überspringungen. Während einer Spirale nach außen beginnt die Anzahl der Überspringungen bei Null. Während der Durchgänge erhöht sich die Anzahl der Überspringungen schrittweise, bis die maximale Anzahl an Überspringungen erreicht ist. Im Beispiel ist die Feldgröße sechs und beginnt mit null Überspringungen. Der Mähdrescher fährt vom Ausgangspunkt (A) die Reihe nach oben und fährt den links angrenzenden Durchgang (B) nach unten. Wenn der Mähdrescher das Ende des zweiten Durchgangs (B) erreicht, erhöht sich die Anzahl der Überspringungen um eins, sodass der Mähdrescher die fertige Reihe überspringen und den nächsten unbearbeiteten Durchgang (C) befahren kann. Der Mähdrescher fährt weiter in einer Spirale nach außen, bis die gewünschte Anzahl an Durchgängen abgeschlossen ist. Nach Abschluss der letzten Wende (D) geht die Maschine standardmäßig in gerade Richtung über. Der Fahrer fährt zum nächsten Feld und setzt das ausgewählte Muster fort.



PC29158—UN—01JUN23

Beispiel für Spirale nach außen

A—Startpunkt
B—Zweite Reihe
C—Dritte Reihe
D—Abschließende Drehung

ZIDXX1X,1770807759185-29-18FEB26

AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Feldspritzen

Anforderungen für Betrieb

Die AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Feldspritzen ist für folgende Displaytypen mit der Automation 4.0- oder G5 Advanced-Lizenz verfügbar:

- Universal-Display 4640
- CommandCenter Display 4600
- G5 und G5^{Plus} Universal-Display
- G5/G5^{Plus} CommandCenter-Display

Die folgenden Lenkspurarten werden bei der AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Feldspritzen unterstützt:

- Gerade Spur
- AutoPath (Reihen)
- AutoPath (Feldgrenzen)

HINWEIS: Beim Einfahren in das Vorgewende und Verlassen des Feldes muss das System das Flag "Außerhalb des Ernteguts" auf "wahr" setzen, wenn sich die Mitte der Vorderachse der Maschine am Übergang zum Vorgewende befindet.

Beim Verlassen des Vorgewendes und Einfahren in das Feld muss das System das Flag "Außerhalb des Ernteguts" auf "falsch" setzen, wenn sich die Mitte der Vorderachse der Maschine am Übergang zum Vorgewende befindet.

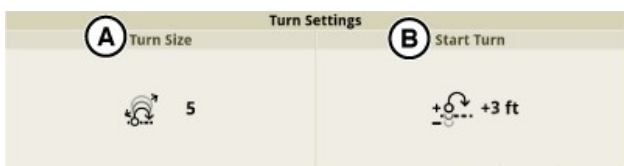
Die folgenden Funktionen sind bei der AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Feldspritzen nicht verfügbar:

- Geschwindigkeitsautomatik
- Reihenfolge-Setup:
- Geschwindigkeitseinstellungen für Feld- und Wendegeschwindigkeit
- A-B-Konturen, adaptive Konturen und Kreisspuren

Einstellungen für AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Feldspritzen

HINWEIS: Wenn freigegeben, wechselt die AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Feldspritzen in den Bereitschaftszustand, ohne dass Geschwindigkeits- oder Sequenzeinstellungen vorgenommen wurden.

Wendeeinstellungen — gerade Spur



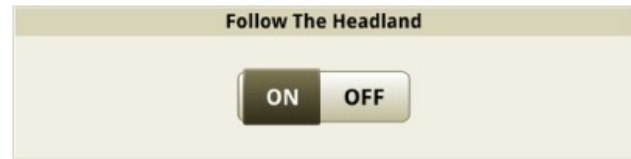
PC661530—UN—29JAN25

Wendeeinstellungen — gerade Spur

Wendegröße (A): Die Form des Wendepfads einstellen. Eine kleinere Zahl führt zu einer kleineren Wende und umgekehrt.

Wendestart (B): Den Wendepfad vor oder nach dem Überqueren der Vorgewende-Feldgrenze einstellen.

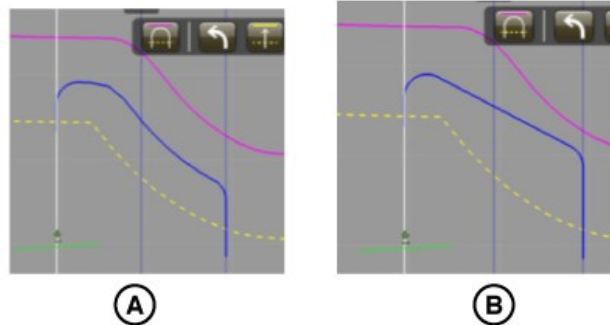
Vorgewende folgen



PC662153—UN—17FEB25

Vorgewende folgen

"Vorgewende folgen" ist eine erweiterte Einstellung, die nur bei Verwendung des Lenkmodus "gerade Spur" verfügbar ist.



PC661535—UN—02FEB25

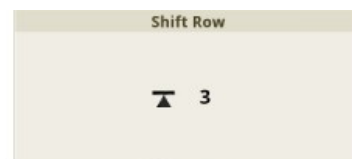
Vorgewende folgen

A—Vorgewende folgen EIN
B—Vorgewende folgen AUS

Wenn freigegeben, folgt die Maschine der Kurvenkrümmung des Vorgewendes, wenn Kurven vorhanden sind. Wenn deaktiviert, folgt die Maschine dem kürzesten (geraden) Pfad über das Vorgewende und folgt bei vorhandenen Kurven nicht der Kurvenkrümmung. "Vorgewende folgen" ist standardmäßig eingeschaltet. Die ausgewählte Stellung des Umschalters wird nach dem Aus- und Einschalten des Zündschalters beibehalten.

HINWEIS: "Vorgewende folgen" ist nur bei Verwendung des Lenkmodus "gerade Spur" verfügbar.

Wendeeinstellungen — AutoPath (Reihen)



PC659264—UN—29JAN25

Reihe verschieben

Bei Verwendung von AutoPath (Reihen) werden mit der Einstellung "Reihe verschieben" die ausgewählten Reihen des aktuellen AutoPath-Vorgewendedurchgangs verschoben. Beim Verschieben von Reihen kann sowohl die Richtung (nach innen oder außen) als auch die Anzahl der Reihen, die verschoben werden, ausgewählt werden.

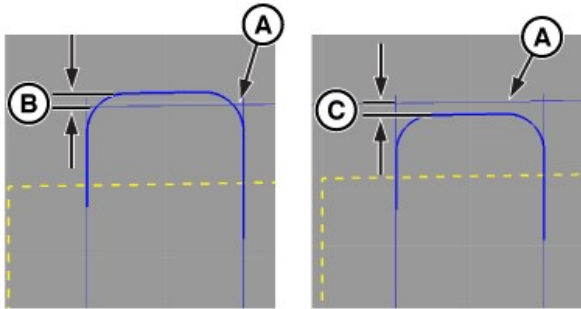
Wendeeinstellungen — AutoPath (Feldgrenzen)



PC661529—UN—29JAN25

Versatz für Wendestart

Mit dem Versatz für Wendestart wird die Stelle bestimmt, an der die Maschine mit der automatisierten Wende im Verhältnis zur AutoPath-Feldgrenzenspur beginnt.



PC662154—UN—20FEB25

Versatz für Wendestart

- A—AutoPath-Feldgrenzenspur
- B—Positiver Versatz
- C—Negativer Versatz

Ein positiver Versatz (B) bedeutet, dass die Maschine die Wende nach der AutoPath-Feldgrenzenspur (A) ausführt. Ein negativer Versatz (C) bedeutet, dass die Wende vor der AutoPath-Feldgrenzenspur (A) ausgeführt wird.

Der Versatz für Wendestart kann von +100 bis -100 und in Schritten von 0,3 m (1 ft) eingestellt werden.

Kompatibilität der AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Feldspritzen

Selbstfahrende John Deere Feldspritzen	Modell
400R	408R, 410R und 412R
600R	612R und 616R
Hagie	ST12S, ST16S und ST20s (ab Modelljahr 2022)

John Deere Floater-Maschinen	Modell
800R	800R

Wendemuster

Die AutoTrac-Wendeautomatisierung bei Feldspritzen unterstützt nur 180-Grad-Wenden.

ch177nn,1740570144512-29-26FEB25

Operation—Machine Sync

Machine Sync



Machine Sync

PC28763—UN—25AUG22

Mit John Deere Machine Sync können die Bewegungen kompatibler Maschinen synchronisiert werden. Machine Sync verwendet AutoTrac, um das Folgefahrzeug zu einer Ausgangsposition im Verhältnis zum Führungsfahrzeug zu führen. Das Folgefahrzeug bleibt während des Betriebs in dieser Position. Machine Sync verwendet Informationen von StarFire-Empfängern, um Längsversatz und seitlichen Versatz zwischen Führungsfahrzeug und Folgefahrzeug beizubehalten. Informationen werden über das an jeder Maschine verwendete JDLINK-Modem drahtlos zwischen Maschinen übertragen.

Maschinensynchronisierung verwendet Mobilfunk-Kommunikation.

John Deere Machine Sync aufrufen

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung Maschinensynchronisierung auswählen.

Voraussetzungen

Zur ordnungsgemäßen Funktionsweise der Maschinensynchronisierung müssen die folgenden Voraussetzungen erfüllt sein:

Netzwerk-Voraussetzungen

Maschinensynchronisierung erfordert die Datenübertragung zwischen Führungsfahrzeugen und Folgefahrzeugen. Führungsfahrzeug und Folgefahrzeug müssen über dasselbe drahtlose Netzwerk verbunden sein. Das Führungsfahrzeug kann ein Netzwerk in der Anwendung Maschinensynchronisierung oder in der Anwendung Drahtlose Einstellungen einrichten. Das Folgefahrzeug verbindet sich über Machine Sync mit dem Netzwerk des Führungsfahrzeugs.

Zu weiteren Information zum Einrichten und Verbinden mit einem drahtlosen Netzwerk, siehe die Anwendung Drahtlose Einstellungen.

Voraussetzungen für Führungsfahrzeug

HINWEIS: Software auf neueste Version aktualisieren.

- Die Maschine muss über ein Generation 4 Display oder ein G5 Universal-Display verfügen.
- Das Gerät muss mit einem StarFire 6000, StarFire

7000 oder StarFire 7500 Empfänger mit geteiltem Signal ausgestattet sein.

- Die Maschine muss über ein JDLINK-Modem verfügen.
 - JDLINK Boost-Verbindung wird unterstützt.
- Maschine muss über einen zusätzlichen Antennensatz verfügen.
- Die Maschine muss über die richtige Lizenz verfügen.

Voraussetzungen für Folgefahrzeug

HINWEIS: Software auf neueste Version aktualisieren.

- Die Maschine muss ein Traktor sein.
- Die Maschine muss über ein G5 CommandCenter, G5 Universal-Display oder Generation 4 Display verfügen.
- Das Gerät muss mit einem StarFire 6000, StarFire 7000 oder StarFire 7500 Empfänger mit geteiltem Signal ausgestattet sein.
- Die Maschine muss über ein JDLINK-Modem verfügen.
- Maschine muss über einen zusätzlichen Antennensatz verfügen.
- Die Maschine muss über die richtige Lizenz verfügen.
- Die Maschine muss über eine Aktivierung der Traktor-Geräteautomatisierung verfügen.

HINWEIS: John Deere Händler kontaktieren, um die Aktivierung für Tractor Implement Automation durchzuführen.

Vor der Inbetriebnahme von John Deere Machine Sync

Gerätemanager-Anwendung

Sicherstellen, dass die Maschineninformationen, einschließlich Maße und Versätzen, richtig sind und in das Display eingegeben wurden.

Führungsfahrzeug

- Korrekte Einstellungen von Maschinen- und Anbaugeräts-Profil sicherstellen.

Folgefahrzeug

- Prüfen, ob als Maschinentyp Traktor ausgewählt ist.
- Prüfen, ob die Maschinenversätze richtig sind.

AutoTrac-Anwendung

WICHTIG: John Deere Machine Sync unterstützt keine Konturen mit einer Krümmung von mehr als 0,5° pro Meter.

Wenn sich das Führungsfahrzeug in einer engen Kontur befindet oder die Richtung ändert, kann das Folgefahrzeug die Spur nicht halten und die Maschinensynchronisierung wird deaktiviert. Wenn Machine Sync deaktiviert ist, wird durch einen Ton gefolgt von einer Warnung erläutert, warum sie deaktiviert ist.

HINWEIS: Vor der Änderung irgendwelcher AutoTrac- oder Machine Sync-Einstellungen die aktuellen Werte notieren.

Führungsfahrzeug

HINWEIS: Das System behält den Status des Machine Sync-Führungsfahrzeugs nach dem Aus- und Einschalten des Zündschalters bei, ohne das Führungsfahrzeug aufzufordern, Machine Sync freigegeben zu lassen.

- Machine Sync kann mit jeder verfügbaren AutoTrac-Lenksystem-Methode betrieben werden.
- AutoTrac ist für das Führungsfahrzeug nicht erforderlich.

Folgefahrzeug

HINWEIS: Das System fordert das Folgefahrzeug nur dann auf, Machine Sync freigegeben zu lassen, wenn es beim letzten Aus- und Einschalten des Zündschalters freigegeben war.

HINWEIS: Die Umschaltfläche für die Verwendung von Machine Sync ist bei der Eingabeaufforderung standardmäßig eingeschaltet.

- Vor der Nutzung von Machine Sync eine Feinabstimmung der AutoTrac-Lenkeinstellungen in Vorwärtsrichtung für jede Maschine einzeln vornehmen.

Anwendung für gemeinsame Nutzung

Die Anwendung Gemeinsame Nutzung ermöglicht zusätzliche Datenübertragung zwischen Führungsfahrzeug und Folgefahrzeug.

HINWEIS: Gemeinsame Nutzung muss sowohl am Führungsfahrzeug als auch am Folgefahrzeug freigegeben sein. Eine Verknüpfung zur Anwendung für gemeinsame Nutzung ist auf der Seite für Machine Sync-Informationen und Einstellungen verfügbar.

HINWEIS: Zum Ausschalten der IFDS sicherstellen, dass Machine Sync ausgeschaltet ist.

Führungsfahrzeug

- Sicherstellen, dass gemeinsame Nutzung eingeschaltet ist, um die Funktionen der gemeinsamen Datennutzung im Feld zu nutzen.
- Sicherstellen, dass alle G5-Displays in der Arbeitsgruppe derselben Arbeits-ID zugeordnet sind.

Folgefahrzeug

- Sicherstellen, dass gemeinsame Nutzung eingeschaltet ist, um die Funktionen der gemeinsamen Datennutzung im Feld zu nutzen.
- Sicherstellen, dass alle G5-Displays in der Arbeitsgruppe derselben Arbeits-ID zugeordnet sind.
- Sicherstellen, dass im Gerätemanager ein Anbaugeräteprofil definiert ist, dessen Vorgangstyp mit dem des Führungsfahrzeugs übereinstimmt.

Wenn gemeinsame Nutzung verwendet wird, werden folgende Informationen zwischen Führungsfahrzeug und Folgefahrzeug übertragen:

- Fahrername auf Karte
- Führungsfahrzeug automatisch auswählen
- Füllstand des Korntanks
- Status der Entleerschncke
- Gemeinsame Nutzung des Netzwerk-Kennworts
- Gemeinsame Nutzung von Bedeckungskarten

Status des Korntank-Füllstands und der Entleerschncke werden im Feld für ausgewähltes Führungsfahrzeug auf der Hauptseite der Machine Sync Anwendung angezeigt. Durch Auswahl einer der Bedienseiten-Module "Liste der Machine Sync Führungsfahrzeuge" in der Layoutmanager-Anwendung können diese Symbole für Status auch auf der Startseite angezeigt werden.

Gemeinsame Nutzung mit JDLINK Boost

Wenn sich Führungsfahrzeug und Folgefahrzeug innerhalb von 50 m (165 ft) voneinander befinden, wird WLAN-Tethering deaktiviert. Konnektivitätsfunktionen wie Live-Datenüberwachung, Display-Fernzugriff, gemeinsame Datennutzung im Feld usw. sind während dieses Zeitraums nicht verfügbar.

HINWEIS: Die Daten bleiben während dieses Zeitraums intakt und werden nach der Wiederherstellung der Konnektivität mit dem Host geteilt.

Optimale Abschaltung

Beim Drehen des Lenkrads zur Abschaltung von Machine Sync, wird die eingestellte Geschwindigkeit des Folgefahrzeuges geändert und an die letzte bekannte Geschwindigkeit des Führungsfahrzeuges angepasst. Um die Verzögerung zu vermeiden oder zu reduzieren, wenn die Einstellgeschwindigkeit des Traktors bei jedem Ausschalten von Machine Sync

zurückgesetzt wird, werden folgende Deaktivierungsmethoden empfohlen:

- Bei einem Traktor mit PowerShift-Getriebe den Schalthebel nach oben schieben oder die Tasten für Einstellgeschwindigkeit 1 oder Einstellgeschwindigkeit 2 auswählen, denen eine definierte Geschwindigkeit über der aktuellen Geschwindigkeit zugeordnet ist, oder auf dem Verstellrad für Geschwindigkeit nach oben scrollen.
- Bei einem Traktor mit IVT- oder EVT-Getriebe mit Linearhebel den Geschwindigkeitshebel von Stellung F1 in Stellung F2 bringen oder das Verstellrad für Geschwindigkeit verwenden, um die Einstellgeschwindigkeit zu erhöhen.
- Bei einem Traktor mit IVT- oder EVT-Getriebe mit einem CommandPro-Hebel wird die Geschwindigkeitsautomatisierung durch alle Hebelbewegungen, einschließlich nach hinten, deaktiviert.

ch177nn,1740570175759-29-11FEB26

Kompatibilität mit Machine Sync

Kompatibilität mit John Deere Traktoren:

HINWEIS: Traktoren der Serie 6R mit CommandPro sind mit G5 Machine Sync nur bei Installation von MFTCU-Nutzdaten AL229483A kompatibel.

HINWEIS: Maschinen der Serien 8x30T und 9x30T sind nicht mit Machine Sync kompatibel.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) Modelljahr 2024 und neuer
- 7R (IVT, CQT und e23)
- 8R (EVT, IVT, PST und e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST und e23)
- 8RX (EVT, IVT und e23)
- 8x30 (IVT und PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (Elektrogetriebe mit variabler Drehzahl)

IVT (Infinitely Variable Transmission, Stufenloses Getriebe)

CQT (CommandQuad II-Getriebe)

PST (PowerShift-Getriebe)

e23 (23-Gang PowerShift-Getriebe mit Efficiency Manager)

Kompatibilität mit John Deere-Mähdreschern:

- Serie S
- Serie T
- Serie W
- Serie X
- Serien 50, 60 und 70

HINWEIS: Für die Serie 70 ist ein zusätzlicher Satz erforderlich, um Daten zum Füllstand des Korbanks anzuzeigen.

Kompatibilität für den selbstfahrenden Feldhäcksler von John Deere

- 8000
- 9000

Kompatibilität mit selbstfahrenden John Deere Zuckerrohrerntern:

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

Kompatibilität von ATU/ATC/Reichardt GREEN FIT:

ATU300/ATC300 und GREEN FIT können technisch als Machine Sync-Führungsfahrzeug fungieren, obwohl die Leistung des Folgefahrzeugs stark von der Genauigkeit des Lenksystems des Führungsfahrzeugs abhängt.

HINWEIS: Es wird dringend empfohlen, für Machine Sync-Führungsfahrzeuge integriertes AutoTrac zu verwenden.

Machine Sync ist nicht kompatibel mit folgender Software:

- Ursprüngliches GreenStar, GreenStar 2 1800 und GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 Display 2630 bei Verwendung mit einem CommandCenter 4600
- JDLINK 2G und JDLINK 3G-Modems
- Maschinen-Kommunikationsfunkgerät (MCR)
- Ursprüngliche StarFire-, StarFire 300- und StarFire iTC-Empfänger

Machine Sync auf gemischten Displays:

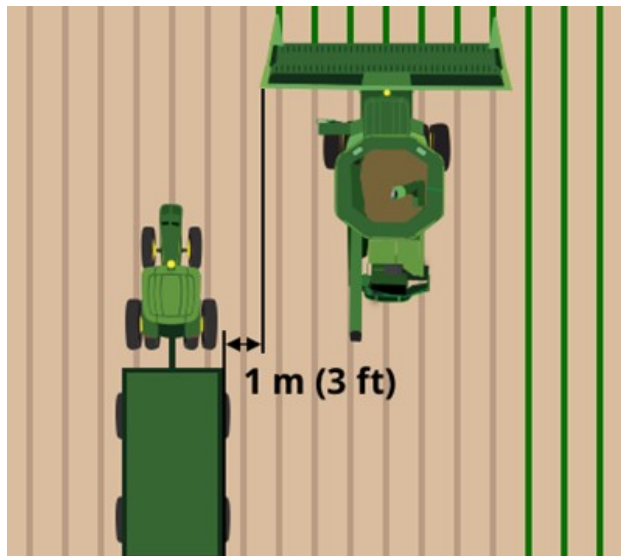
Machine Sync funktioniert zwischen kompatiblen Displays der 4. und 5. Generation. Sicherstellen, dass jedes verwendete Display über die entsprechenden Aktivierungen oder Lizenzen für den Betrieb von Machine Sync verfügt. Eine Liste der erforderlichen Aktivierungen oder Lizenzen ist im Verkaufshandbuch Landtechnik zu finden.

HINWEIS: Generation 4-Displays erfordern eine Aktivierung für Machine Sync, während G5-Displays eine Lizenz erfordern.

Haftungsausschluss:

ACHTUNG: Verletzungen oder Unfälle vermeiden. Aufmerksam bleiben und bei Bedarf die Kontrolle über das Lenkrad übernehmen. Machine Sync erkennt und vermeidet keine Hindernisse oder Personen.

ACHTUNG: Verletzungen oder Unfälle vermeiden. Beim Spurfahren hinter dem Führungsfahrzeug aufmerksam bleiben und bei plötzlichem Stopps des Führungsfahrzeugs die Kontrolle übernehmen. Maschine Sync hält das Folgefahrzeug nicht vollständig an.



PC28837—UN—11OCT22

- Machine Sync unterstützt den Betrieb nicht, wenn zwischen einem Teil der Maschine oder des Geräts und der anderen Maschine bzw. des anderen Geräts ein Abstand von unter 1 m (3 ft) vorhanden ist.
- Machine Sync ist nicht zum Wenden am Feldende geeignet.
- Machine Sync gleicht keine Neigungsunterschiede zwischen den Maschinen aus.
- Machine Sync unterstützt den Betrieb nicht, wenn die Geschwindigkeit des Führungsfahrzeugs über 16,0 km/h (10 mph) liegt.
- Maschine Sync unterstützt nicht den Betrieb bei 0 km/h (0 mph) nicht.

HINWEIS: Die Mindestgeschwindigkeit für Knickgelenktraktoren der Serie 9xxx bei der Erfassung und beim Spurfahren beträgt 2 km/h (1,2 mph).

Zur Leistungsoptimierung der Maschinensynchronisierung:

- Der Modus Gerade Spur ist präziser als der Modus Kontur.
- Bei langsamerer Geschwindigkeit arbeitet das System präziser als bei höherer Geschwindigkeit, wenn der Modus "Gerade Spur" nicht verwendet wird.
- Sanfte Kurven sind präziser als Kurven mit engem Wenderadius.
- Bei Knickgelenktraktoren treten die zuvor genannten Leistungsabweichungen häufiger auf als bei anderen Plattformen.
- Machine Sync erfordert die Änderung der erweiterten AutoTrac-Einstellungen, um optimale Leistung zu erzielen.

Gemeinsam genutztes Signal

Durch ein gemeinsam genutztes Signal wird ermöglicht, dass StarFire-Empfänger bei Kopplung über die Machine Sync Ernteamtisierung Informationen nutzen können. Auf diese Weise können beide Maschinenempfänger die Systemleistung während des Erntebetriebs optimieren. Die von diesem System zu erwartende Genauigkeit ist in der folgenden Tabelle veranschaulicht:

Aktivierungs-niveau des Mähdrescher-Empfängers	Aktivierungs-niveau des Kornwagen-Trakto-rempfängers	Gesamtge-nauigkeits-niveau des Systems	Verhältnis zwischen zwei Empfängern
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3/SF2	SF1	SF3/SF2	RTK
SF3/SF2	SF3/SF2	SF3/SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3/SF2	RTK	RTK

Gemeinsam genutztes Signal

Das gemeinsam genutzte Signal ist mit demselben oder verschiedenen Empfängern kompatibel. Der Betrieb von Machine Sync ist erforderlich, es sei denn, die folgenden Bedingungen sind sowohl am Führungsfahrzeug als auch am Folgefahrzeug erfüllt:

- StarFire 7000-Empfänger oder neuer
- StarFire SF-RTK-Korrektur an beiden Empfängern.

ZIDXX1X,1749554066047-29-06OCT25

Bedienlemente für Machine Sync

HINWEIS: Alle Einstellungen, die eine Bewegung beinhalten, werden blockiert, bis die RDC-Sitzung abgeschlossen ist.

Ausgangspunkt

WICHTIG: Der Standard-Ausgangspunkt basiert auf Einstellungen in der Anwendung Geräte-Manager und dem allgemeinen Zustand des Betriebsbereichs. Vor Inbetriebnahme der Maschinensynchronisierung sicherstellen, dass alle Maschinen- und Anbaugeräteinstellungen sowie Versätze richtig eingestellt sind.

HINWEIS: Die Schaltfläche für Ausgangspunkt einstellen ist nur dann verfügbar, wenn sich das Folgefahrzeug innerhalb des Betriebsbereichs befindet. Der Betriebsbereich ist durch eine Begrenzung auf der Karte markiert.



PC28764—UN—25AUG22

Der Ausgangspunkt ist der Punkt, an den das System das Folgefahrzeug führt, um Produkt in den Kornwagen zu entladen. Der Ausgangspunkt wird basierend auf den Erntevorsatz-Einstellungen in der Anwendung Geräte-Manager sowie des Zustands des Betriebsbereichs automatisch erstellt.

Der Standard-Ausgangspunkt wird nur zum Zwecke der Einstellungen des Führungsfahrzeugs und des Folgefahrzeugs bestimmt.

Die Schaltfläche für Ausgangspunkt einstellen auswählen, um einen Ausgangspunkt zu speichern, der sich vom Standard-Ausgangspunkt unterscheidet.

HINWEIS: Der benutzerdefinierte Ausgangspunkt kann verloren gehen, wenn das Display jemals an eine andere Maschine angeschlossen wird, ein anderes Maschinenprofil ausgewählt wird oder eine andere Komponente ausgebaut oder ersetzt wird. Vor dem Betrieb sicherstellen, dass der benutzerdefinierte Ausgangspunkt eingestellt ist.

Mehrere Ausgangspunkte



PC28765—UN—25AUG22

Umschalttaste für Einstellen/Einschalten

Für das Folgefahrzeug können unter Informationen und Einstellungen mehrere Ausgangspunkte erstellt werden. Jedem Ausgangspunkt wird automatisch eine Nummer zugewiesen.

Zum Einstellen eines Ausgangspunkts mit der Umschalttaste Einstellen/Einstellen den Satz auswählen und die Nummer des Ausgangspunktes auswählen. Der Ausgangspunkt ist auf den Standort des Folgefahrzeugs eingestellt.

Zum Ändern eines aktiven Ausgangspunkts auf den

Umschalter Einstellen/Einschalten klicken, dann die Nummer des Ausgangspunktes auswählen. Wenn AutoTrac eingeschaltet ist, legt das Folgefahrzeug eine Spur ab dem ausgewählten Ausgangspunkt fest.

Spiegeln

Ausgangspunkte, die auf einer Seite des U-förmigen Bereichs eingestellt sind, werden automatisch auf die andere Seite gespiegelt, wenn das Folgefahrzeug auf die andere Seite bewegt wurde. Diese Funktion ist aktiviert, wenn die folgenden Funktionen in den Machine Sync-Einstellungen freigeschaltet sind:

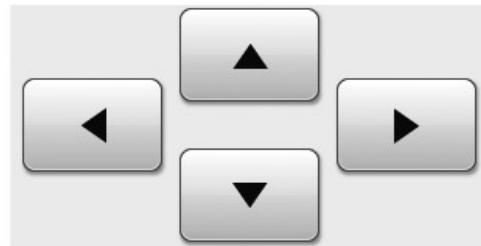
1. Bereichssteuerung für U-förmigen Betriebsbereich ist aktiviert.
2. Controlled Traffic-Modus ist aktiviert.
3. Mehrere Ausgangspunkte sind aktiviert.

WICHTIG: Diese Funktion wird bei Mähdreschern nicht unterstützt.

Geschwindigkeitsempfindlichkeit

Geschwindigkeitsempfindlichkeit in den erweiterten Einstellungen der Maschinensynchronisierung aufrufen. Das Folgefahrzeug kann die Geschwindigkeitsempfindlichkeit anpassen, um die Geschwindigkeitsübergänge schrittweise oder aggressiv zu ändern.

Positionskorrektur



PC28082—UN—28JUL20

Positionskorrekturschalter

Maschinensynchronisierung ermöglicht, dass Führungsfahrzeug und Folgefahrzeug die Position des Folgefahrzeugs durch Stupsen anpassen können, um das Produkt im Entladewagen gleichmäßig zu verteilen.

Der Stupszuwachsschritt ist der Abstand, den sich das Folgefahrzeug bewegt, wenn Schaltfläche für Stupsfunktion gedrückt wird. Längs- und seitliche Positionskorrekturschritte können unter Information und Einstellungen festgelegt werden.

HINWEIS: Einstellungen, die mit den Positionskorrekturschaltern vorgenommen wurden, werden nicht gespeichert – es sei denn, die Schnellstartfunktion für die nächste Verbindung ist unter Informationen und Einstellungen eingeschaltet.

Auto Unload

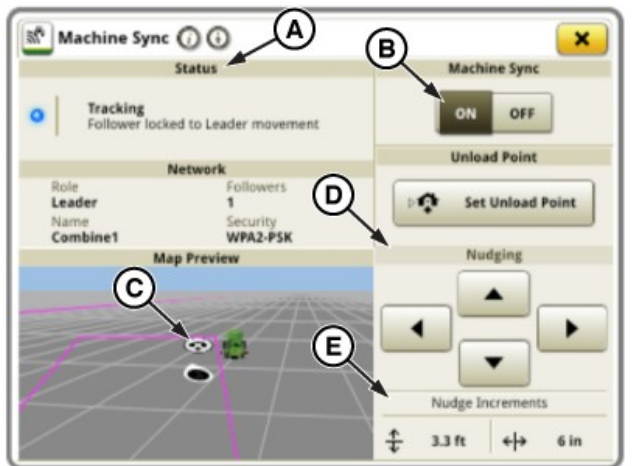


Auto Unload kann durch Navigieren zu Erweiterte Einstellungen der Maschinensynchronisierung ein- und ausgeschaltet werden. Das System nutzt eine Vision-basierte Stereokamera, um die Position des Kornwagens automatisch nach vorn oder hinten zu korrigieren, bis die Befüllung abgeschlossen ist.

HINWEIS: Weitere Informationen sind der eigenen Betriebsanleitung für Auto Unload des Mähdreschers zu entnehmen.

ZIDXK1X, 1770628114463-29-11FEB26

Betrieb von Machine Sync – Führungsfahrzeug



PC689864—UN—26SEP25

- A—Maschinensynchr.-Status
- B—Hauptumschalter
- C—Ausgangspunkt
- D—Positionskorrekturschalter

Führungsfahrzeug—Nicht bereit

Der Status der Maschinensynchronisierung (A) bleibt Nicht bereit bis das Folgefahrzeug sich innerhalb des Betriebsbereichs befindet. Die Farbe der Statusanzeige ist orange.

HINWEIS: Der Betriebsbereich wird angezeigt, wenn Folgefahrzeug und Führungsfahrzeug kommunizieren.

Für Funktionsbereitschaft muss der Hauptumschalter für Maschinensynchronisierung EIN sein.

HINWEIS: Maschinensynchronisierung muss nach jedem Einschaltzyklus freigegeben werden.

HINWEIS: Störungen durch WLAN-Router, CB-Funk, zusätzliche elektrische Motoren, Fernbedienungen, Bluetooth-Geräte oder Antennensichtlinie können Signalprobleme verursachen. Aufgrund von Netzproblemen kann es vorkommen, dass zunächst keine Verbindung hergestellt werden kann oder die Verbindung zeitweise unterbricht. Wenn sich das Folgefahrzeug im Betriebsbereich befindet und vom Führungsfahrzeug nicht erfasst wird, zur Unterstützung den John Deere Händler kontaktieren.

Führungsfahrzeug—Bereit

Wenn Folgefahrzeug und Führungsfahrzeug in Position und für die Lenkspur bereit sind, wechselt der Status von Maschinensynchronisierung zu Bereit. Die Farbe der Statusanzeige wechselt zu grün.

Führungsfahrzeug—Erfassung

Der Status von Machine Sync wechselt zu Erfassung, wenn sich das Folgefahrzeug im Betriebsbereich befindet und der AutoTrac-Wiederaufnahmeschalter gedrückt wurde. Die Farbe der Statusanzeige wechselt zu blau.

HINWEIS: Wenn sich Machine Sync im Status Erfassen/Verfolgen befindet, sind folgende Funktionen deaktiviert:

- Spurverschiebung (AutoTrac Lenksystem)
- Verschiebungen (für alle Lenkspurarten)
- Seitliche Verschiebungen (durch Drücken der Konfigurationstasten am Multifunktionshebel)

HINWEIS: RowSense-Verschiebungen werden durch den Machine Sync-Status nicht beeinflusst.

Führungsfahrzeug—Spurfahren

Der Status der Maschinensynchronisierung wechselt zu Spurfahren, wenn das Folgefahrzeug seinen Ausgangspunkt (C) erreicht hat.

Das Folgefahrzeug hält nun die Spur des Führungsfahrzeugs. Wenn das Führungsfahrzeug Richtung oder Geschwindigkeit ändert, vollzieht das Folgefahrzeug diese Änderungen nach.

Das Führungsfahrzeug kann jetzt in den Wagen des Folgefahrzeugs entleeren.

Bei Bedarf die Schaltflächen für Stupsfunktion (D) zur Anpassung der Position des Folgefahrzeugs betätigen.

Einstellungen der Führungsfahrzeug-Betriebszone

HINWEIS: Die Übersteuerung von U-förmigen Betriebsbereichen kann unter "Informationen und Einstellungen" aktiviert werden.

WICHTIG: Die Option zur Übersteuerung von U-förmigen Betriebsbereichen ist für Führungsfahrzeuge von Mähdreschern nicht verfügbar.

Wenn der Maschinentyp im Geräte-Manager auf Mähdrescher, Feldhäcksler oder einen anderen Typ eingestellt ist, wird die Maschinensynchronisation standardmäßig auf einen Betriebsbereich auf der linken Seite eingestellt. Alle anderen Maschinentypen sind standardmäßig auf einen U-förmigen Betriebsbereich eingestellt.

Wenn der U-förmige Betriebsbereich eingestellt ist, ist der Betriebsbereich U-förmig. Wenn die Übersteuerung des U-förmigen Betriebsbereichs ausgeschaltet ist, befindet sich der Betriebsbereich nur auf der linken Seite der Maschine. Der U-förmige Betriebsbereich ermöglicht die Einstellung der inneren Breite und der inneren Länge unter Informationen und Einstellungen des Führungsfahrzeugs.

Die Gesamtlänge des Betriebsbereichs kann durch Ändern der Werte für die vordere und die hintere Kante des Betriebsbereichs eingestellt werden. Es werden die folgenden Standardwerte verwendet:

- Vorderkante 25 m (82 ft)
- Hinterkante 20 m (65,6 ft)

ZIDXK1X,177062796648-29-09FEB26

HINWEIS: Der Betriebsbereich wird angezeigt wenn Folgefahrzeug und Führungsfahrzeug kommunizieren.

Für Funktionsbereitschaft muss der Hauptumschalter für Maschinensynchronisierung EIN sein.

HINWEIS: Maschinensynchronisierung muss nach jedem Einschaltzyklus freigegeben werden.

Folgefahrzeug—Bereit

Wenn Folgefahrzeug und Führungsfahrzeug in Position und für die Lenkspur bereit sind, wechselt der Status von Maschinensynchronisierung zu Bereit. Die Farbe der Statusanzeige wechselt zu grün.

Folgefahrzeug—Erfassung

Der Status von Machine Sync wechselt zu Erfassung, wenn sich das Folgefahrzeug im Betriebsbereich befindet und der AutoTrac-Wiederaufnahmeschalter gedrückt wurde. Die Farbe der Statusanzeige wechselt zu blau.

HINWEIS: Weiße Pfeile und ein ausgewiesener Aktivierungsbereich führen die Benutzer zum optimalen Ort für die Aktivierung von Machine Sync direkt hinter dem Ausgangspunkt, was den Kundenkomfort erhöht und Schwankungen bei der Erfassung minimiert.

Folgefahrzeug—Folgen

Der Machine Sync Status wechselt zu Folgen, wenn das Folgefahrzeug seinen Ausgangspunkt (C) erreicht hat.

Das Folgefahrzeug folgt nun dem Führungsfahrzeug. Wenn das Führungsfahrzeug Richtung oder Geschwindigkeit ändert, vollzieht das Folgefahrzeug diese Änderungen nach.

Das Führungsfahrzeug kann jetzt in den Wagen des Folgefahrzeugs entleeren.

Bei Bedarf Schaltflächen (C) für Stupsfunktion auswählen, um die Position des Folgefahrzeugs anzupassen.

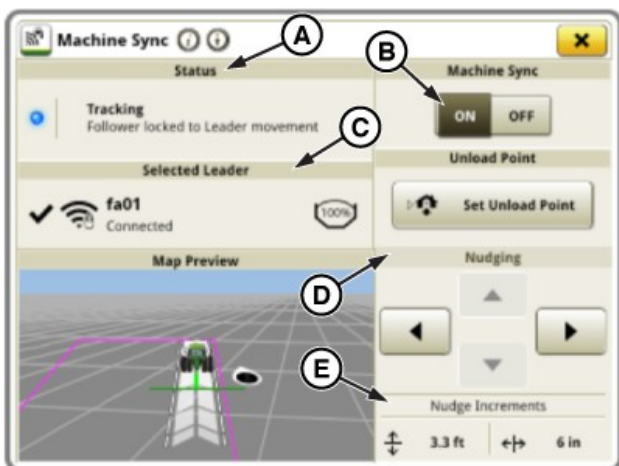
Status des Korntank-Füllstands und der Entleerschnecke werden in Feld (D) für ausgewähltes Führungsfahrzeug angezeigt.

Während des Betriebs nur die Gasverstellung verwenden, um die Geschwindigkeit einzustellen. Durch Schalten des Getriebes während des Betriebs wird die Maschinensynchronisierung deaktiviert.

Aufgrund der Eigenschaften der Fahrgeschwindigkeitsautomatisierung bei Traktoren der Serien 9R und 6R wird empfohlen, diese Maschinen mit Vollgas zu fahren, wenn die Maschinensynchronisierung verwendet wird.

Zum Deaktivieren kann der Fahrer das Lenkrad drehen,

Betrieb von Machine Sync – Folgefahrzeug



PC689865—UN—26SEP25

- A—Maschinensynchr.-Status
B—Hauptumschalter
C—Positionskorrekturschalter
D—Feld für ausgewähltes Führungsfahrzeug

Folgefahrzeug—Nicht bereit

Der Status der Maschinensynchronisierung (A) bleibt Nicht bereit bis das Folgefahrzeug sich innerhalb des Betriebsbereichs befindet und für die Lenkspur bereit ist. Die Farbe der Statusanzeige ist orange.

die Getriebedrehzahleinstellung der Maschine erhöhen oder die Maschine anhalten.

HINWEIS: Es ist darauf zu achten, dass die Einstellung der Getriebedrehzahl des Folgefahrzeugs hoch genug ist, um die Geschwindigkeit des Führungsfahrzeugs zu erreichen und zu halten.

Modus für geregelten Verkehr

HINWEIS: Wenn der Modus für geregelten Verkehr aktiviert ist, sind Positionskorrekturen nach links und rechts deaktiviert.

Der Modus für geregelten Verkehr ist in Informationen und Einstellungen aktiviert.

Wenn der Modus für geregelten Verkehr aktiviert ist, fährt das Folgefahrzeug eine Lenklinie, während seine Drehzahl durch das Führungsfahrzeug gesteuert wird. Wenn sich der Ausgangspunkt nicht auf der Lenkspur befindet, fährt das Folgefahrzeug parallel zum Ausgangspunkt und verbleibt auf der Lenkspur.

Bei Verwendung des geregelten Verkehrsmodus den AutoTrac-Wiederaufnahmeschalter auswählen, sobald die Maschine sich auf der aktiven Lenkspur befindet. Wenn sich das Folgefahrzeug im Betriebsbereich befindet, erneut den AutoTrac-Wiederaufnahmeschalter auswählen, um die Geschwindigkeit an die des Führungsfahrzeugs anzupassen.

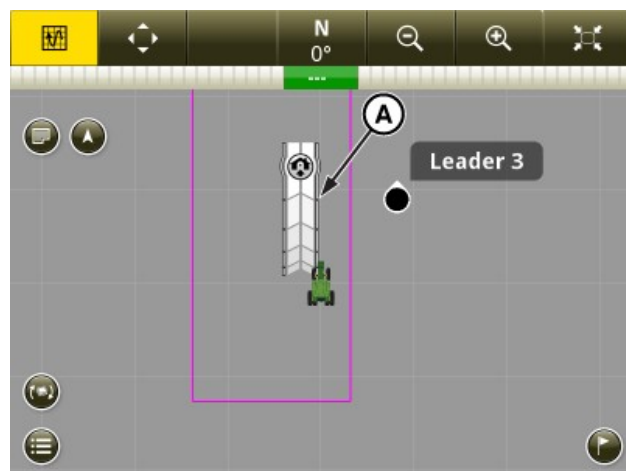
HINWEIS: Wenn Führungs- und Folgefahrzeug verschiedene Lenkspuren fahren, fährt das Folgefahrzeug möglicherweise nicht parallel zum Führungsfahrzeug.

Max. Einstellgeschwindigkeit für Automatisierung

HINWEIS: Die maximale Einstellgeschwindigkeit für Automatisierung ist nicht für alle Maschinen verfügbar.

ZIDXK1X,1770956593734-29-12FEB26

Aktivierungsstrecke



PC689868—UN—03OCT25

Aktivierungsstrecke

A—Aktivierungsstrecke

Das Symbol **Aktivierungsstrecke** wird angezeigt, um den Fahrern die Ausrichtung am Ausgangspunkt zu erleichtern. Es wird empfohlen, dass die Aktivierung erfolgt, wenn die Maschine am weißen Pfeil ausgerichtet ist. Während die Aktivierung an anderen Positionen innerhalb des Betriebsbereichs erfolgen kann, stellt die Ausrichtung am Pfeil vor dem Aktivieren von Machine Sync einen reibungsloseren Übergang von der Erfassung zum Spurfahren sicher.

ZIDXK1X,1759686490078-29-05OCT25

Betrieb—Überlappungssteuerung

Überlappungssteuerung

Mit der Überlappungssteuerung wird die Erntevorsatzbreite automatisch angepasst, wenn die Erntemaschine über bereits abgeerntete Flächen fährt. Diese Funktion verbessert die Genauigkeit der Flächen- und Ertragsdaten.

Überlappungssteuerung aufrufen

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung Überlappungssteuerung auswählen.

Bei Verwendung von anderen Erntevorsätzen mit einer Größe von bis zu 15,2 m (50 ft) werden die Erntevorsatzabschnitte automatisch in Abschnitte von 15,2 cm (6 in) unterteilt. Bei Erntevorsätzen größer als 15,2 m (50 ft) sind 100 Abschnitte gleichmäßig über die Breite des Erntevorsatzes verteilt.

Die Überlappungssteuerung gewährleistet, dass sich die abgeerntete Fläche nicht über die oder außerhalb der Feldgrenzen oder in eine innere Feldgrenze erstreckt.

- Äußere Feldgrenze — es kann nur eine äußere Feldgrenze für Feld definiert werden.
- Innere Feldgrenzen — es können mehrere innere Feldgrenzen für ein Feld definiert und benannt werden.

Feldgrenzen sind zwar optional, können aber bei Verwendung der Überlappungssteuerung hilfreich sein. Beispielsweise kann mit einer externen Vermessung sichergestellt werden, dass kein Bereich außerhalb des Schlags in die Ertragsberechnung mit einbezogen wird, wenn ein Teil des Erntevorsatzes bzw. Schneidwerks über die Vermessung hinausragt. Entsprechend ermöglicht eine innere Feldgrenze, dass ein Wasserlauf überquert und dabei sichergestellt wird, dass beim Überqueren jeder Abschnitt abgeschaltet ist.

ct47125,1708280038540-29-18FEB24

Dokumentationsgenauigkeit zu verbessern, wenn nicht durch frühere Bedeckung oder eine Feldgrenze verhindert wird, dass Erntegut in einen bestimmten Bereich des Erntevorsatzes gelangt.



PC28776—UN—25AUG22

A—Alle aktivieren
B—Alle deaktivieren

Schaltfläche (A) für alle freigeben auswählen, um alle Gruppen freizugeben.

Schaltfläche (B) für alle deaktivieren auswählen, um alle Gruppen zu deaktivieren.



PC28777—UN—25AUG22

Links/Rechts-Umschalter

HINWEIS: Der Links/Rechts-Umschalter wird nur angezeigt, wenn es mindestens 13 Gruppen gibt.

Das Display zeigt bis zu 12 Gruppenschaltflächen gleichzeitig an. Links/Rechts-Umschalter auswählen, um Gruppen auf der linken oder rechten Seite des Erntevorsatzes anzuzeigen. Die Gruppenschaltfläche auswählen, um eine einzelne Gruppe ein- oder auszuschalten.

Freigegebene Gruppen sind grün. Manuell deaktivierte Gruppen sind schwarz. Gruppen, die durch die Überlappungssteuerung automatisch deaktiviert wurden, werden grün/weiß schraffiert angezeigt.

ct47125,1708280038392-29-18FEB24

Manuelle Überlappungssteuerung

Die manuelle Überlappungssteuerung teilt den Erntevorsatz in Abschnitte, die als Gruppen bezeichnet werden. Maisvorsätze sind standardmäßig auf eine Gruppe pro Reihe eingestellt und können nicht geändert werden. Schneidwerke können mit 2 bis 24 Gruppen konfiguriert werden.

Der Fahrer kann die Gruppen einzeln ein- und ausschalten, um zu bestimmen, wo das Erntegut in den Erntevorsatz gelangt. Die manuelle Überlappungssteuerung ist mit der automatischen Überlappungssteuerung kompatibel. Durch manuelles Ausschalten einer Gruppe wird jeder anderen Status für diese Gruppe übersteuert. Die manuelle Überlappungssteuerung hilft dabei, die

Betrieb—Teilbreitensteuerung

Teilbreitenschaltung



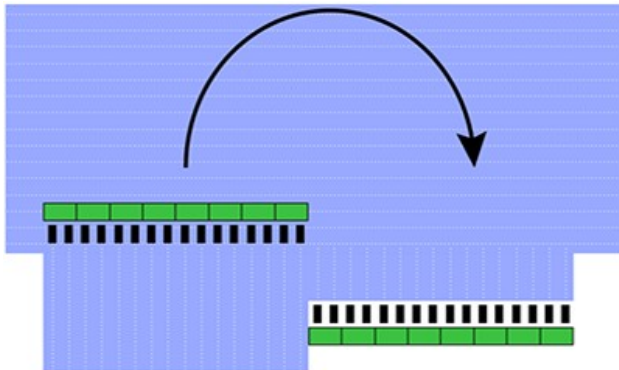
PC28778—UN—25AUG22

Die John Deere Teilbreitenschaltung schaltet die Teilbreiten der Maschine oder des Anbaugeräts automatisch ein und aus, um Überlappung zu verringern und das Eingabemanagement zu verbessern. Für die Teilbreitenschaltung sind folgende Komponenten erforderlich:

- GPS-Empfänger (bei Verwendung eines StarFire-Empfängers wird eine Signalgenauigkeit von mindestens SF2 empfohlen)
- Aktivierung der Teilbreitenschaltung
- Maschine oder Anbaugerät mit Steuereinheit, die mit Teilbreitenschaltung kompatibel ist (Kompatibilität kann beim Hersteller der Steuereinheit nachgefragt werden)

Teilbreitenschaltung aufrufen

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Anwendung Teilbreitenschaltung auswählen.



PC28779—UN—25AUG22

Beim Befahren oder Verlassen zuvor bearbeiteter Flächen steuert die Teilbreitenschaltung die Teilbreiten der Maschine oder des Anbaugeräts automatisch. Die Teilbreiten werden ausgeschaltet, wenn eine bereits bearbeitete Fläche befahren wird, und wieder eingeschaltet, wenn noch nicht bearbeitete Flächen befahren werden. Durch Aufnahme, wo die Maschine oder das Anbaugerät im Feld gewesen ist, zeigt diese Bedeckungskarte die zuvor bearbeiteten Flächen an. Bedeckung in Hellblau zeigt einen einzelnen Durchgang durch das Feld an. Bedeckung in Dunkelblau zeigt eine Überlappung an.

Die Teilbreitenschaltung bestimmt anhand folgender Faktoren, wann eine Teilbreite ein- oder ausgeschaltet wird:

- GPS-Position
- Bedeckungskarte
- Maschinen- und Anbaugeräteversatz
- Teilbreitenstatus
- Überlappungseinstellungen
- Mechanische Verzögerung
- Feldbegrenzungen
- Vorgewendebegrenzungen

Die Teilbreitenschaltung sendet eine CAN-Bus-Meldung an die Steuereinheit der Maschine oder des Anbaugeräts, um den Status der Teilbreite zu ändern. Die Teilbreite wird eingeschaltet, um das Produkt auf einer Fläche auszubringen. Sie wird ausgeschaltet, um ein erneutes Ausbringen des Produkts auf derselben Fläche zu verhindern. Es gibt keine Entfernungsgrenze für den Start des Vorgangs im Schlag.

WICHTIG: Einige Fahrer fassen zwei separate Schläge mittels einer dazwischen liegenden "Landbrücke" zu einem zusammen. Das Produkt kann dennoch über diesen Streifen Land ausgebracht werden, wenn die Teilbreitenschaltung eingeschaltet bleibt. Zur Verhinderung unerwarteter Bedeckung immer die Teilbreitenschaltung oder den Hauptschalter während des Transports zwischen Schlägen ausschalten.

Genauigkeit der Teilbreitenschaltung

Die folgenden Faktoren beeinflussen die Leistung der Teilbreitenschaltung:

- GPS-Genauigkeit der vorherigen Bedeckungskarte
- Aktuelle GPS-Genauigkeit
- Einstellungen für Maschinenprofil und Anbaugerätprofil.
- Konstante Geschwindigkeit und Fahrrichtung beim Befahren und Verlassen einer Bedeckung

Kompatibilität

Die Teilbreitenschaltung ist mit AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation)-zertifizierten ISOBUS-Anbaugeräten mit TC-SC (Aufgabensteuerung-Teilbreitensteuerung) kompatibel. Siehe Versionshinweise für G5 Display zu weiteren Informationen zur betreffenden John Deere Maschine sowie zur Kompatibilität von Anbaugeräten.

Mehrere Displays

Teilbreitenschaltung erfordert die Kommunikation der Aufgabensteuerung mit der Steuereinheit des Anbaugeräts. Die Aufgabensteuerung kann nicht auf zwei angeschlossenen Displays arbeiten. Der Status der Aufgabensteuerung kann unter Einstellungen für mehrere Displays angezeigt werden.

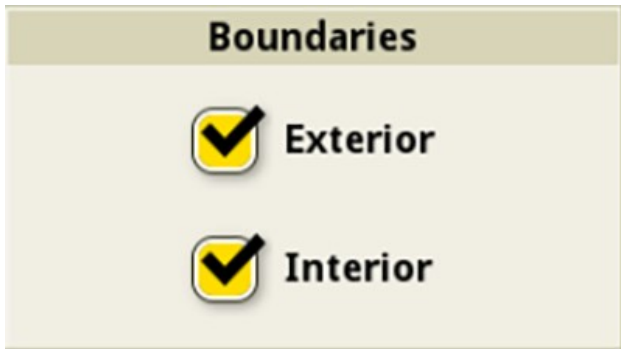
Hauptschalter für Teilbreitenschaltung



PC28780—UN—25AUG22
Hauptschalter für Teilbreitenschaltung

Den Hauptschalter betätigen, um die Teilbreitenschaltung einzuschalten. Der Schalter kann außerdem mit dem Layoutmanager in der Verknüpfungsleiste angeordnet werden.

Feldgrenzen



PC28812—UN—20SEP22
Feldgrenzen

Äußere Feldgrenzen

Kontrollkästchen Äußere auswählen, um äußere Feldgrenzen zu verwenden. Die Teilbreitenschaltung gibt den Teilbreiten AUS vor, die außerhalb der äußeren Feldgrenze liegen.

Innere Feldgrenzen

Kontrollkästchen Innere auswählen, um innere Feldgrenzen zu verwenden. Die Teilbreitenschaltung gibt den Teilbreiten EIN vor, die innerhalb der inneren Feldgrenze liegen.

HINWEIS: Wenn keine der beiden Feldgrenzentypen ausgewählt ist, werden von der Teilbreitenschaltung Feldgrenzen ignoriert und nur vorherige Bedeckung zum Ein- und Ausschalten der Teilbreiten verwendet.

Vorgewendeschalter



PC28781—UN—25AUG22
Schalter für Vorgewendesteuerung und Vorgewendeversatz

Den Schalter für Vorgewendesteuerung verwenden, um die Vorgewendesteuerung einzuschalten.

Versatz auswählen, um die Abmessung des Vorgewendes zu ändern. Änderungen des Vorgewendeversatzes werden unter dem aktuellen Feld gespeichert.

HINWEIS: Für die Vorgewendesteuerung ist die Auswahl einer oder beider Feldgrenzen erforderlich. Wenn weder äußere noch innere Feldgrenze ausgewählt ist, wird die Vorgewendesteuerung automatisch ausgeschaltet.

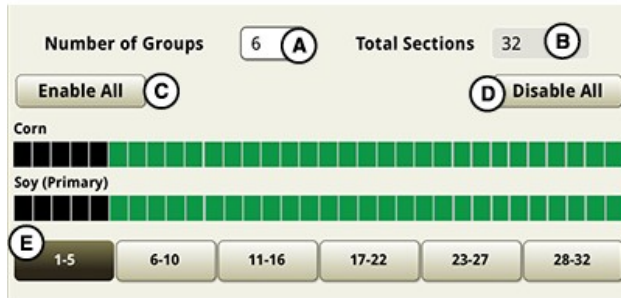
Wenn ein Feldgrenzentyp nicht ausgewählt ist, werden alle Vorgewende, die dieser Feldgrenze zugeordnet sind, von der Vorgewendesteuerung ignoriert.

Manuelle Teilbreitenschaltung



PC28653—UN—29SEP22
Manuelle Teilbreitenschaltung

Manuelle Teilbreitenschaltung verwenden, um Gruppen von Teilbreiten ein- oder auszuschalten. Manuelle Teilbreitenschaltung auswählen, um die Seite für manuelle Teilbreitenschaltung zu aktivieren.



PC28654—UN—29SEP22

Seite für Manuelle Teilbreitenschaltung

A—Anzahl der Gruppen
B—Gesamtteilbreite
C—Alle aktivieren
D—Alle deaktivieren
E—Teilbreitengruppen

- Anzahl der Gruppen (A) — Anzahl der Gruppen, in die die Teilbreiten unterteilt sind. Der Fahrer bestimmt diesen Wert.
- Teilbreiten gesamt (B) — Anzahl der Teilbreiten, die vom Anbaugerät verwendet werden können. Der Wert wird von der Maschine oder dem Anbaugerät bestimmt und kann nicht geändert werden.
- Alle freigeben (C) — Gibt alle Teilbreiten frei.
- Alle deaktivieren (D) — Deaktiviert alle Teilbreiten.
- Teilbreitengruppen (E) — Gibt Teilbreiten in einer Gruppe frei oder deaktiviert sie.

ch177nn,1738062318219-29-02FEB25

Modul für Teilbreitenstatus

Mit dem Modul für Teilbreitenstatus wird bestimmt, ob die Teilbreitenschaltung für jede Teilbreite das Ein- oder Ausschalten vorgegeben hat. Mit dem Layout-Manager kann das Modul einer Bedienseite hinzugefügt werden. Die folgenden Teilbreitenstatus sind möglich:

HINWEIS: Der Teilbreitenstatus ändert sich nicht aufgrund der Saatmenge der Teilbreite. Wenn den Reihen einer Teilbreite das Saatgut ausgegangen ist, wird Grün angezeigt, sofern nicht alle Teilbreiten eines Antriebsmotors eine Saatmenge von Null aufweisen. Sädkichte mit SeedStar prüfen.

Teilbreite aktiviert (keine Ausbringung)



PC28782—UN—29AUG22

Teilbreite freigegeben - grau mit grüner Umrandung

- Das Bearbeitungsgerät der Einzelkornsämaschine oder pneumatischen Sämaschine ist angehoben.

- Kupplungen der Einzelkornsämaschine oder pneumatischen Sämaschine sind ausgeschaltet.
- Alle Teilbreiten eines Antriebsmotors melden eine Saatmenge von Null.

Momentan arbeitende Teilbreite



PC28783—UN—29AUG22

Momentan arbeitende Teilbreite – einfarbig grün

- Teilbreiten-Einschaltbefehl.
- Teilbreite bringt Produkt oder Saatgut aus.

Teilbreiten-Ausschaltbefehl (keine Ausbringung)

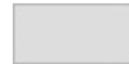


PC28784—UN—29AUG22

Teilbreiten-Ausschaltbefehl - grün und weiß gestreift

- Teilbreite befindet sich über vorhandener Bedeckung.
- Durch Grenze erteilter Teilbreiten-Ausschaltbefehl.
- Pneumatische Sämaschine oder GreenStar Rate Controller unterschreitet Mindestgeschwindigkeit der Teilbreitenschaltung.
- Fahren über eine Zone der Applikationskarte mit Ausbringmenge von Null.

Teilbreite deaktiviert (keine Ausbringung) (nur Feldspritze)



PC24037—UN—05APR17

Teilbreite deaktiviert - einfarbig grau

- Die Teilbreitenschaltung ist deaktiviert.
- Die Teilbreite wird manuell gesteuert.

Teilbreite aus indiziert (keine Ausbringung) (nur Feldspritze)



PC24038—UN—05APR17

Ausschalten der Teilbreite vorgegeben - einfarbig schwarz

- Teilbreite von der Steuereinheit ausgeschaltet.

ct47125,1708280101719-29-18FEB24

Überlappungseinstellungen

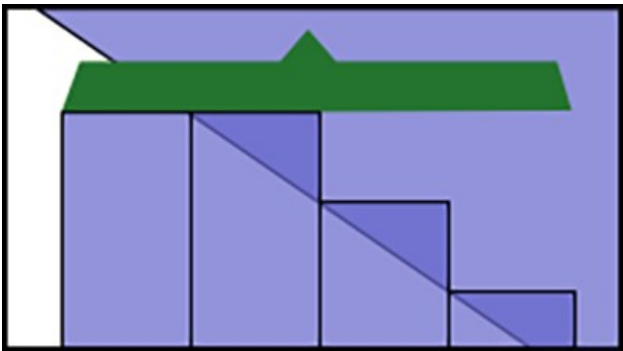
Überlappung tritt auf, wenn die zuvor bearbeitete Fläche oder Begrenzung diagonal überquert wird. Der Überlappungsgrad hängt von den Vorgaben des Fahrers ab.

Die Überlappungseinstellungen für die beabsichtigte Überlappung konfigurieren. Die Funktion für Leistungssteigerung verwenden, um unerwünschte Lücken und Überlappungen auszugleichen. Siehe die Bildschirmhilfe zur Teilbreitenschaltung für weitere Informationen.

100 % Überlappung + zusätzliche

Durch zusätzliche Überlappung wird sichergestellt, dass sich die Produktbedeckung über die zuvor bearbeitete Fläche erstreckt, wodurch Lücken ausgeschlossen werden. Zusätzliche Überlappung führt zu übermäßiger Ausbringung.

100 % Überlappung – Lücken minimieren

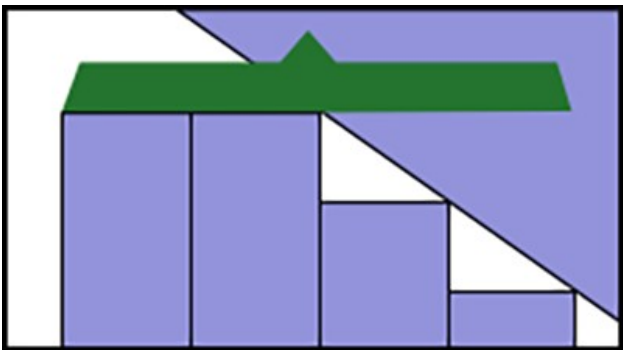


PC28836—UN—11OCT22

100 % Überlappung - Lücken minimieren

Mit Lücken minimieren wird sichergestellt, dass sich die Produktbedeckung bis zur zuvor bearbeiteten Fläche erstreckt, wodurch durch Lücken verringert werden. Die Einstellung Lücken minimieren kann eine übermäßige Ausbringung zur Folge haben.

0 % Überlappung – Überlappung minimieren



PC28835—UN—11OCT22

0 % Überlappung – Überlappung minimieren

Mit Überlappung minimieren wird sichergestellt, dass sich die Produktbedeckung nicht über die zuvor

bearbeitete Fläche erstreckt. Überlappung minimieren kann zu Lücken bei der Ausbringung führen.

Prozentsätze zwischen 0 und 100 % gewährleisten Produktbedeckung in den vorherigen Bedeckungsbereich basierend auf der Breite einzelner Teilbreiten.

ct47125,1708280101564-29-18FEB24

Übersicht der Autonomieanwendung



APY76284—UN—28JUL22

Autonomieanwendung

HINWEIS: Die Software muss möglicherweise regelmäßig aktualisiert werden. Wenn das System veraltete Steuereinheiten erkennt, wird beim Einschalten der Maschine auf dem Display in der Kabine eine Benachrichtigung "Empfohlene Aktualisierung" angezeigt. Wenn die autonomiebezogenen Steuereinheiten nicht innerhalb von 7 Tagen aktualisiert werden, wird die Meldung "Aktualisierung erforderlich" angezeigt und die Autonomie funktioniert erst, wenn alle Steuereinheiten aktualisiert wurden.

ct47125,1736794444709-29-12FEB26

Mit der Autonomieanwendung wird das Autonomiesystem ausgeführt, mit dem die Maschine Feldvorgänge ohne physische Anwesenheit eines Fahrers auf dem Fahrersitz durchführen kann.

HINWEIS: Weitere Informationen sind in der Betriebsanleitung zur Autonomie zu finden.

Voraussetzungen für Autonomie

HINWEIS: Für weitere Informationen zu Maschinen und Anbaugeräten, die mit Autonomie kompatibel sind, an den Händler wenden.

Für den Betrieb der Autonomieanwendung muss die folgende Hardware an der Maschine vorhanden sein:

- Konfiguration für Autonomie bereit/Vorbereitung
- StarFire 7500 im Traktor integriert

Die folgenden Anforderungen müssen erfüllt sein, damit die Autonomieanwendung funktioniert:

- Autonomielizenz (weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Händlerbetrieb)
- G5 Advanced-Lizenz
- Lizenz für SF-RTK oder Radio RTK
- TruSet (Bodenbearbeitung)
- John Deere Operations Center™ in einem kompatiblen Webbrowser
- Operations Center Mobile auf einem kompatiblen Android- oder Apple-Gerät, das auf die neueste Software aktualisiert wurde.
- Zugelassene Software für Autonomiebetrieb

Betrieb—Display-Fernzugriff

Display-Fernzugriff



Display-Fernzugriff

PC684075—UN—06OCT25

Die Display-Fernzugriff-Anwendung (RDA) ermöglicht sowohl den Display-Fernzugriff als auch die Display-Fernbedienung.

Display-Fernzugriff

RDA ermöglicht es Benutzern mit Fernzugriff, **die Anzeige des Displays einer Maschine** in Echtzeit und liefert wertvolle Einblicke in den Betrieb, ohne dass der Benutzer physisch anwesend sein muss.

Fernbedienung des Displays (RDC)

RDC geht noch einen Schritt weiter, indem sie den Benutzern ermöglicht, **direkt mit dem Display zu interagieren** — Einstellungen anpassen, zu Seiten navigieren, Live-Aktualisierungen überwachen und Störungssuche in Echtzeit durchführen.

Zum Display-Fernzugriff (RDA) navigieren

1. Menü auswählen.
2. Registerkarte "Anwendungen" wählen.
3. Display-Fernzugriff-Anwendung auswählen.

Display-Fernzugriff (RDA) verwenden

An einem Computer oder einem mobilen Gerät bei JDLink.com oder MyJohnDeere.com anmelden und die gewünschte Maschine auswählen. Eine Display-Fernzugriffssitzung einleiten, um mit dem Anzeigen des Displays per Fernzugriff zu beginnen.

Nachdem eine Verbindung hergestellt wurde, wird die Display-Ansicht über ein Ethernet-Kabel an das JDLink-Modem gesendet. Informationen werden vom JDLink-Modem über eine Mobilfunkverbindung an das John Deere Kommunikationsnetzwerk gesendet, sodass der Display-Bildschirm auf JDLink.com oder MyJohnDeere.com angezeigt werden kann.

Der Fahrer in der Kabine kann bei der Einrichtung und Optimierung des Displays sowie bei der Störungssuche von einem entfernten Standort aus unterstützt werden.

RY24MV1,1760031346047-29-20OCT25

Schritte zum Starten des Display-Fernzugriffs für die Fernbedienung des Displays

Verwendung des Display-Fernzugriffs (RDA) und der Fernbedienung des Displays (RDC) von einem Mobilgerät:

1. Bei einem Mobilgerät das "Mobile Operations Center" öffnen.



PC693496—UN—21NOV25

Schaltfläche für Display-Fernzugriff im Mobile Operations Center

2. Display-Fernzugriffssitzung durch Auswahl der Schaltfläche für Display-Fernzugriff starten. Das Kabinendisplay wird blau umrandet, um eine Display-Fernzugriffssitzung anzuzeigen.



APY80337—UN—10FEB23

Sitzung anzeigen

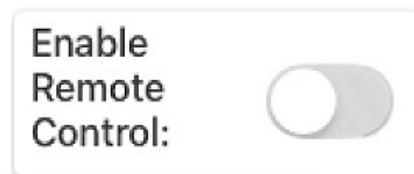
HINWEIS: Dieses Symbol wird auf dem Display in der Statusleiste angezeigt, um die Anzeige der Sitzung zu erleichtern.



PC582194—UN—30AUG23

Statusleiste

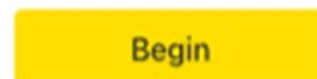
3. Eine Display-Fernbedienungssitzung durch Auswahl der Umschalttaste "Fernbedienung aktivieren" starten.



APY80338—UN—10FEB23

Umschalttaste "Fernbedienung aktivieren"

4. Die Betriebserinnerung der Display-Fernbedienung lesen und bestätigen, indem die Schaltfläche "Beginnen" ausgewählt wird.



APY80340—UN—10FEB23

Schaltfläche "Start"

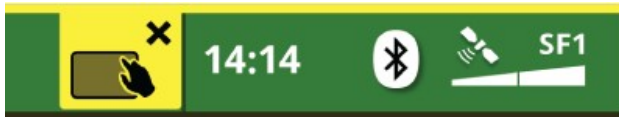
Das Kabinendisplay wird gelb umrandet, um eine Display-Fernbedienungssitzung anzuzeigen.



APY80341—UN—10FEB23

Display-Fernbedienungssitzung beendet

HINWEIS: Dieses Symbol wird auf dem Display in der Statusleiste angezeigt, um die Anzeige der Display-Fernbedienungssitzung zu erleichtern.



PC582195—UN—30AUG23

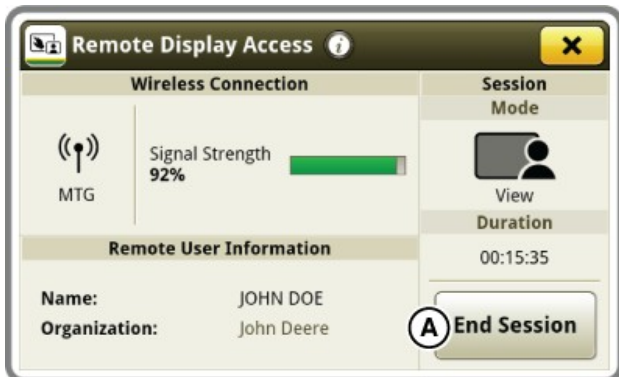
Statusleiste

HINWEIS: Der Zugriff auf die Diagnosezentrale ist während einer RDC-Sitzung auf "nur anzeigen" beschränkt.

Sitzung beenden:

Display-Fernzugriff (RDA) wird beendet, wenn ein Bediener mit Fernzugriff die Schaltfläche "Sitzung beenden" (A) auswählt. Damit werden der Display-Fernzugriff (RDA) und die Fernbedienung des Displays (RDC) beendet.

Die Schaltfläche "Sitzung beenden" wird aktiviert, wenn eine RDA-Sitzung aktiv ist.



APY80342R—UN—30AUG23

Benutzeroberfläche "Sitzung beenden"

A—Schaltfläche "Sitzung beenden"

ZIDXK1X,1759924147017-29-21NOV25

Betrieb—Überwachung von Flüssigkeit und Filter

Flüssigkeits- und Filterüberwachung



PC697598—UN—10FEB26

Symbol für Flüssigkeits- und Filterüberwachung

Die Flüssigkeitsüberwachung zeigt verschiedene Arten an und zeigt den Status jeder Flüssigkeit an.

Flüssigkeitsüberwachung aufrufen

- 1.Menü
- 2.Registerkarte für Anwendungen
- 3.Flüssigkeitsüberwachung

 PC697599—UN—12FEB26	OK zeigt an, dass der Füllstand der Flüssigkeit in Ordnung ist.
 PC697600—UN—12FEB26	Zu voll zeigt an, dass der Füllstand zu hoch ist, und es wird empfohlen, die Flüssigkeit zu reduzieren.
 PC697600—UN—12FEB26	Niedrig zeigt an, dass der Füllstand zu niedrig ist, und es wird empfohlen, Flüssigkeit hinzuzufügen.

Kompatibilität:

Die Anwendung zur Flüssigkeits- und Filterüberwachung ist derzeit mit den folgenden Maschinenplattformen kompatibel:

- Traktoren der Serie 9RX, MY25 und neuer
- Feldspritzen der Serie 400R, MY27 und neuer
- Feldspritzen der Serie 600R, MY27 und neuer

ZIDXK1X,1770013806717-29-02FEB26

Einstellung und Optimierung—AutoTrac-Lenksystem

Kreisspur-Einstellungen



Abstand zu Mittelpunkt

PC20395—UN—08DEC14

Abstand zu Mittelpunkt – Abstand von Kreismitte zu aktueller Position. Der Abstand wird nur bis 1609 m (5280 ft.) angezeigt. Einschalten, um Schaltfläche auf Spurführungssystemkarte anzuzeigen.

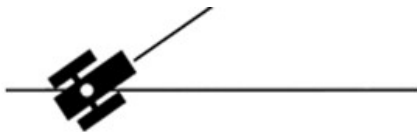
ct47125,1708280148254-29-18FEB24

Optimierung des Lenksystems

Leistung überwachen

Leistung überwachen zeigt Fahrrichtungsfehler und Spurfehler. Es dient zur Unterstützung bei der Abstimmung von erweiterten AutoTrac-Einstellungen. Der Fahrrichtungsfehler gibt die Beziehung der Maschinenrichtung in Bezug auf die aktuelle Lenkspur an. Der Spurfehler zeigt den Spurfehler bzw. den Versatz der Maschine in Bezug auf die aktuelle Lenkspur an.

Messanzeige für Fahrrichtungsfehler



PC16972—UN—22MAY13

Der Fahrrichtungsfehler gibt die Beziehung der Maschinenrichtung in Bezug auf die aktuelle Lenkspur an. Der Fahrrichtungsfehler sollte innerhalb von $\pm 1^\circ$ liegen.

Wenn sie sich außerhalb dieses Bereichs befinden, sind möglicherweise Einstellungen erforderlich.

Messanzeige für Spurfehler



PC16969—UN—22MAY13

Der Spurfehler zeigt den Spurfehler bzw. den Versatz der Maschine in Bezug auf die aktuelle Lenkspur an. Der Wert im bogenförmigen Balkendiagramm aktualisiert die minimalen und maximalen Fahrrichtungsfehler-Änderungen in Echtzeit während der letzten 10 Sekunden.

HINWEIS: Die Werte der Steuereinheit für Lenkung basieren auf den Bedienelementen der Lenkung der Maschine.

Lenkeinstellungen in Vorwärtsrichtung



Spurfehler

PC16969—UN—22MAY13



Symbol für Einstellung vorwärts hoch

PC28738—UN—25AUG22



Symbol für Einstellung vorwärts niedrig

PC28739—UN—25AUG22

Linienempfindlichkeit – Spurfahren

Bestimmt, wie aggressiv AutoTrac auf Spurfehler reagiert.

- Höhere Einstellwerte: Bewirken eine aggressivere Reaktion auf Spurfehler der Maschine.
- Niedrigere Einstellwerte: Bewirken eine weniger aggressive Reaktion auf Spurfehler der Maschine.

Führung für Fahrrichtung



Hohe Richtungsvorgabe

PC28740—UN—25AUG22



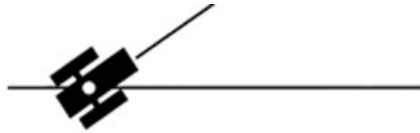
Niedrige Richtungsvorgabe

PC28741—UN—25AUG22

Bestimmt die Auswirkung der Gierrate (Maschinen-Drehrate) auf die Leistung beim Spurfahren. Richtungsvorgabe fungiert als Vorschauparameter und kann zur Minimierung der Übersteuerung verwendet werden. Große Anpassungen führen möglicherweise zu schlechter Leistung.

- Höhere Einstellwerte: Bewirken aggressivere Reaktion auf die Gierrate.
- Niedrigere Einstellwerte: Bewirken weniger aggressive Reaktion auf die Gierrate.

Linienempfindlichkeit - Fahrrichtung



Fahrtrichtungsfehler

PC16972—UN—22MAY13



Hohe Linienempfindlichkeit - Richtung

PC28742—UN—25AUG22



Niedrige Linienempfindlichkeit - Fahrtrichtung

PC28743—UN—25AUG22

Bestimmt, wie aggressiv AutoTrac auf Fahrtrichtungsfehler anspricht.

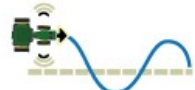
- Höhere Einstellwerte: Bewirken eine aggressivere Reaktion auf Fahrtrichtungsfehler der Maschine.
- Niedrigere Einstellwerte: Bewirken eine weniger aggressive Reaktion auf Fahrtrichtungsfehler der Maschine.

Lenkansprechrte



Hohe Lenkansprechrte

PC28744—UN—25AUG22



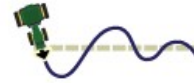
Niedrige Lenkansprechrte

PC28745—UN—25AUG22

Passt die Lenkrate der Maschine an, um die Leistung beim Spurfahren aufrechtzuerhalten. Die Erhöhung des Lenkansprechverhaltens bewirkt üblicherweise eine bessere Leistung beim Spurfahren.

- Höhere Einstellwerte: Bewirken eine bessere Spurfahrleistung, können jedoch auch größere Radbewegung oder unruhiges Verhalten verursachen.
- Niedrigere Einstellwerte: Verringern die Radbewegung, können jedoch auch die Spurfahrleistung verschlechtern.

Erfassungsempfindlichkeit



Hohe Erfassungsempfindlichkeit

PC28746—UN—25AUG22



Niedrige Erfassungsempfindlichkeit

PC28747—UN—25AUG22

Bestimmt, wie aggressiv die Maschine die Lenkspur erfasst. Diese Einstellung wirkt sich nur auf die Leistung beim Erfassen der Spur aus.

- Höhere Einstellwerte: Bewirken eine aggressive Linienfassung.
- Niedrigere Einstellwerte: Bewirken eine gleichmäßigere Linienfassung.

Konturempfindlichkeit



Hohe Konturempfindlichkeit

PC28748—UN—25AUG22



Niedrige Konturempfindlichkeit

PC28749—UN—25AUG22

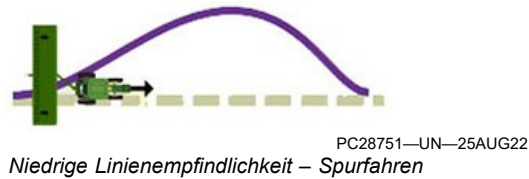
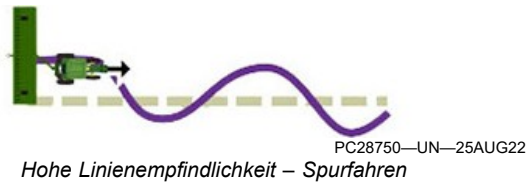
Legt fest, wie aggressiv AutoTrac auf eine Kurve in der Spur reagiert. Diese Einstellung wirkt sich nur bei der Konturspurführung auf die Leistungsfähigkeit aus.

- Höhere Einstellwerte: Die Maschine wird in einem kleineren Radius (enger) um die Kurve gelenkt.
- Niedrigere Einstellwerte: Die Maschine wird in einem größeren Radius um die Kurve gelenkt.

Anbaugerätelenkung

WICHTIG: Zur ordnungsgemäßen Funktionsweise des Anbaugerät-Lenksystems ist die Messung des Anbaugerät-Drehpunktes erforderlich. Anweisungen zur genauen Messung des Drehpunktes sind in der Bildschirmhilfe unter Genaue Messung des Drehpunktes zu finden. Eine ungenaue Messung des Drehpunktes kann zu mangelnder Leistung oder Beschädigung des Anbaugeräts führen.

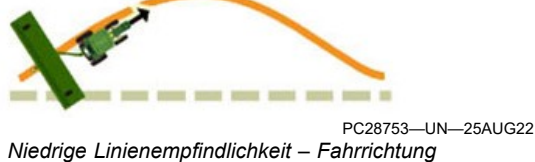
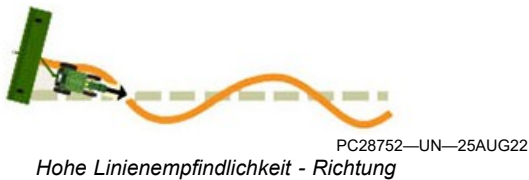
Linienempfindlichkeit – Spurfahren



Bestimmt, wie aggressiv AutoTrac auf Spurfehler reagiert.

- Höhere Einstellwerte: Bewirken eine aggressivere Reaktion auf Spurabweichungen des Anbaugeräts.
- Niedrigere Einstellwerte: Bewirken eine weniger aggressive Reaktion auf Spurabweichungen des Anbaugeräts.

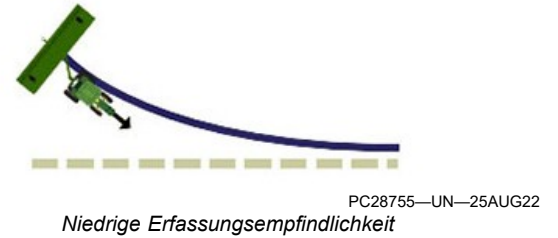
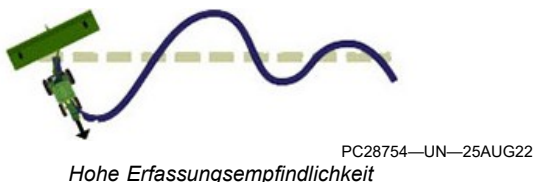
Linienempfindlichkeit - Fahrrichtung



Bestimmt, wie aggressiv AutoTrac auf Fahrrichtungsfehler des Anbaugeräts reagiert.

- Höhere Einstellwerte: Bewirken eine aggressivere Reaktion auf Fahrrichtungsfehler des Anbaugeräts.
- Niedrigere Einstellwerte: Bewirken eine weniger aggressive Reaktion auf Fahrrichtungsfehler des Anbaugeräts.

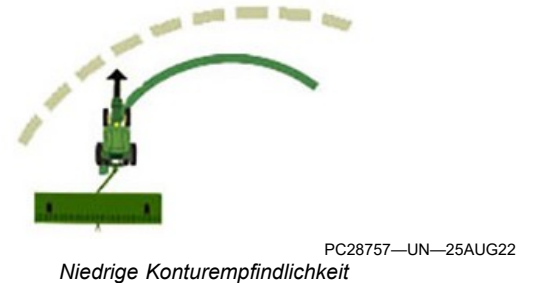
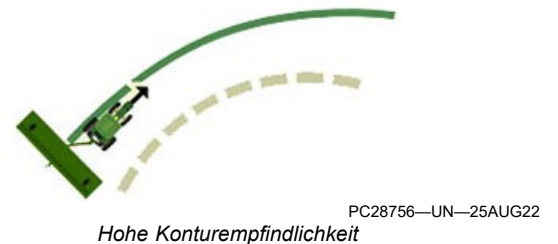
Erfassungsempfindlichkeit



Bestimmt, wie aggressiv die Maschine die Lenkspur erfasst. Diese Einstellung wirkt sich nur auf die Leistung beim Erfassen der Spur aus.

- Höhere Einstellwerte: Bewirken eine aggressive Linienfassung.
- Niedrigere Einstellwerte: Bewirken eine gleichmäßigere Linienfassung.

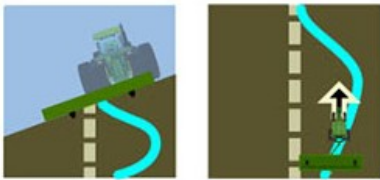
Konturempfindlichkeit



Legt fest, wie aggressiv AutoTrac auf eine Kurve in der Spur reagiert. Diese Einstellung wirkt sich nur bei der Konturspurführung auf die Leistungsfähigkeit aus.

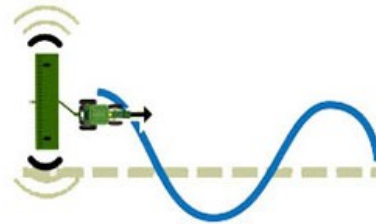
- Höhere Einstellwerte: Die Maschine wird in einem kleineren Radius (enger) um die Kurve gelenkt.
- Niedrigere Einstellwerte: Die Maschine wird in einem größeren Radius um die Kurve gelenkt.

Neigungsempfindlichkeit



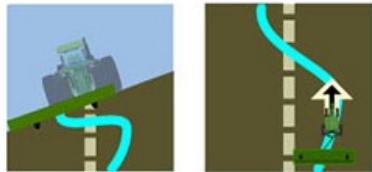
PC28758—UN—25AUG22

Hohe Neigungsempfindlichkeit



PC28761—UN—25AUG22

Niedrige Reaktionsgeschwindigkeit – Neigung



PC28759—UN—25AUG22

Niedrige Neigungsempfindlichkeit

Bestimmt, wie schnell AutoTrac auf eine Neigungsänderung reagiert.

- Höhere Einstellwerte: Bewirken eine schnellere Reaktion auf Neigungsänderungen.
- Niedrigere Einstellwerte: Bewirken eine langsamere Reaktion auf Neigungsänderungen.

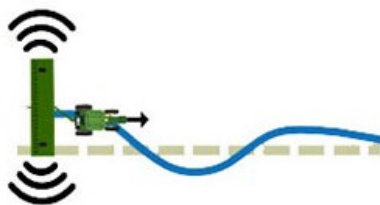
ct47125,1708280147900-29-18FEB24

HINWEIS: Diese Einstellung muss bei Änderung der Bodenbeschaffenheit evtl. angepasst werden.

Bestimmt, wie aggressiv AutoTrac auf Neigungsänderungen reagiert. Bei einem zu hohen Wert lenkt der Traktor das Anbaugerät hangaufwärts. Bei einem zu niedrigen Wert lenkt der Traktor das Anbaugerät hangabwärts.

- Höhere Einstellwerte: Zum Ausgleich eines Anbaugeräts, das weniger beständig gegen Abrutschen ist, fährt die Maschine höher am Hang.
- Niedrigere Einstellwerte: Zum Ausgleich eines Anbaugeräts, das beständiger gegen Abrutschen ist, fährt die Maschine niedriger am Hang.

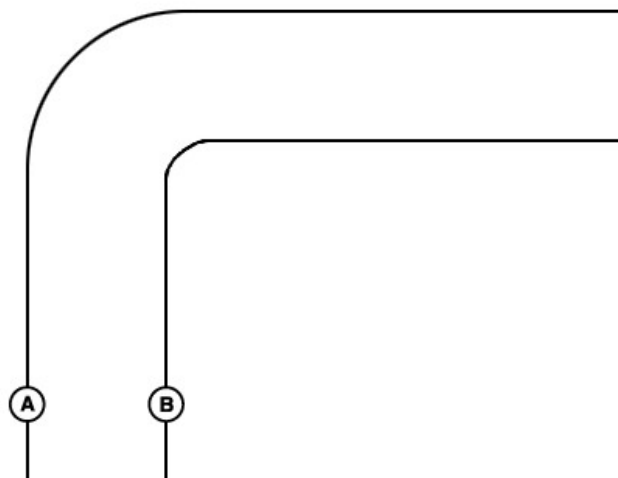
Reaktionsgeschwindigkeit – Neigung



PC28760—UN—25AUG22

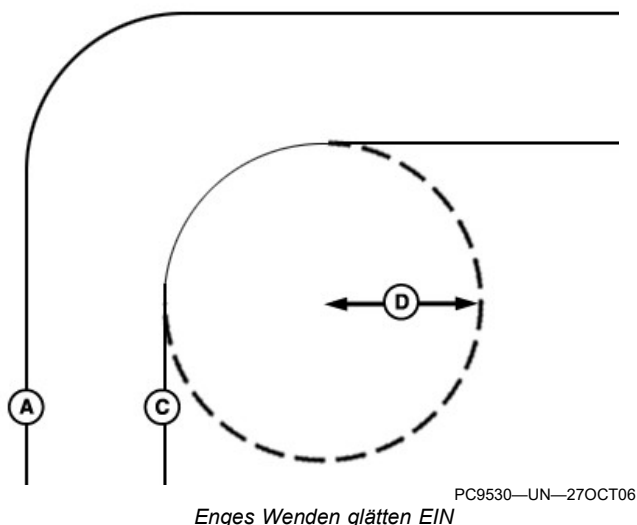
Hohe Reaktionsgeschwindigkeit – Neigung

Kontureinstellungen



PC9529—UN—27OCT06

Enges Wenden glätten AUS



- A—Vorheriger Durchgang
B—Nächster Durchgang—Enges Wenden glätten Aus
C—Nächster Durchgang—Enges Wenden glätten Ein
D—Wenderadius im Boden

Enges Wenden glätten – Im aktivierten Zustand glättet das System automatisch einen wiederholten Pfad, der zu eng ist.

Auslöser für Kurvenaufzeichnung — Die Aufnahme der adaptiven Kontur kann auf drei Arten ausgelöst werden: Manuelle Aufnahme, AutoTrac-Modus und Arbeitsstatusmodus.

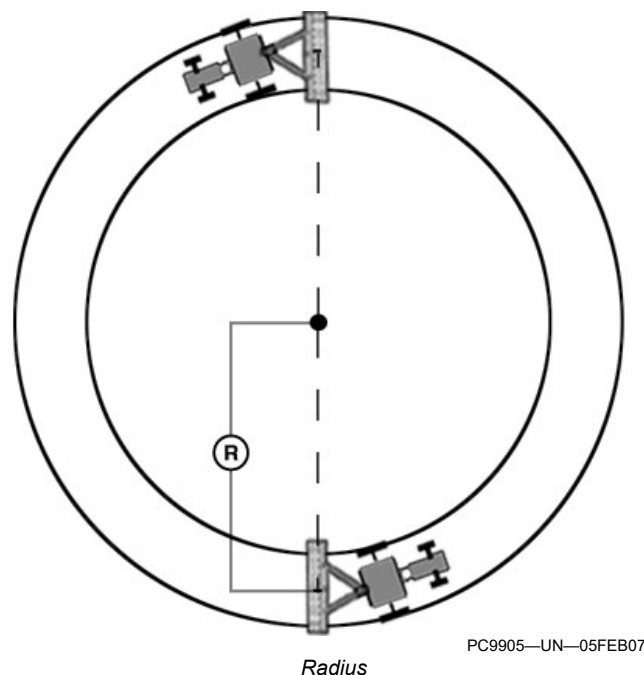
HINWEIS: Es wird empfohlen, die Aufzeichnung zu stoppen, wenn eine Richtungsänderung erforderlich ist. Die Aufnahme beim Reversieren kann zu einer schlechten Erstellung der Lenkspuren führen.

1. **Manuelle Aufnahme:** Die Aufnahme beginnt nur, wenn der Fahrer die Aufnahme-Taste drückt. In diesem Modus werden keine automatischen Auslöser verwendet.
2. **AutoTrac Modus:** Aufnahme beginnt automatisch, wenn AutoTrac auf einer projizierten Linie eingeschaltet wird, und stoppt, wenn AutoTrac ausgeschaltet wird. Die Aufnahme-Taste kann weiterhin verwendet werden, um die Aufnahme in diesem Modus manuell zu starten oder zu stoppen.
3. **Arbeitszustandsmodus:** Die Aufzeichnung ist mit dem Status "Arbeitsaufzeichnung" verknüpft. Wenn "Arbeitsaufzeichnung" eingeschaltet ist und aktiv gearbeitet wird, beginnt die Aufnahme der adaptiven Kontur. Sie stoppt automatisch, wenn "Arbeitsaufzeichnung" ausgeschaltet wird.

Verlängerungen der aufgenommenen A-B-Kontur – Geradlinige Verlängerungen können zum Anfang und Ende des A-B-Konturpfads hinzugefügt werden. 90 m (300 ft) lange Verlängerungen werden erzeugt. Durch

Einschalten dieser Funktion werden keine Verlängerungen zu den zuvor aufgenommenen A-B-Konturen hinzugefügt.

HINWEIS: Verlängerungen müssen möglicherweise ausgeschaltet werden, um zu verhindern, dass sich Linien überkreuzen. Wenn sich Linien überkreuzen, werden die verbleibenden Konturen möglicherweise nicht erzeugt.



R—Anbaugerät-Wenderadius

Wenderadius mit Anbaugerät im Boden – Der engste Wenderadius, mit dem das Anbaugerät gewendet werden kann, während es im Boden ist.

Bei einem größeren Wenderadius mit Anbaugerät im Boden wird gleichmäßigeres Wenden erzielt. Bei einem kleineren Wenderadius mit Anbaugerät im Boden wird engeres Wenden erzielt. Dieser Wert wird auch bei Maschinen ohne gezogene Anbaugeräte verwendet.

HINWEIS: Sicherstellen, dass der Wenderadius bei Anbaugerät im Boden auf einen realistischen, der Größe des Anbaugeräts entsprechenden Wert eingestellt ist.

ZIDXX1X,1749562485257-29-25JUN25

Einstellung und Optimierung—Teilbreitenschaltung

Erweiterte Einstellungen



PC15305—UN—19MAR13
Symbol für Einstellungen

In der Anwendung Teilbreitenschaltung oben das Symbol für Einstellungen auswählen, um erweiterte Einstellungen zu konfigurieren.

Kontinuierliche Bodenbearbeitung

Kontinuierliche Bodenbearbeitung verwenden, wenn das Gerät zur Bodenbearbeitung beim Überfahren vorheriger Bedeckung weiterhin in den Boden eingreifen soll. Dies wird verwendet, damit auf vorheriger Bedeckung keine Reifenspuren hinterlassen werden. Diese Funktion ist nur verfügbar, wenn ein Anbaugerät zur Bodenbearbeitung mit Teilbreitenschaltung verwendet wird.

Kartendiagnose

Die Kartendiagnose zeigt die Vorschaufunktion der Teilbreitenschaltung an. Die Vorschau wird weiß, wenn Teilbreiten ausgeschaltet werden, und orange, wenn Teilbreiten eingeschaltet werden.

Um optimale Genauigkeit zu erzielen, beim Befahren und Verlassen des Übergangsbereichs, in dem die Teilbreitenschaltung die Teilbreiten ein- oder ausschaltet, eine konstante Geschwindigkeit und Richtung beibehalten. Das Ändern der Geschwindigkeit oder Richtung zwischen dem Zeitpunkt, zu dem die Vorschau den Übergangsbereich überquert, und dem Zeitpunkt, an dem der Arbeitspunkt den Übergangsbereich überquert, kann zu unerwünschten Lücken oder Überlappungen bei der Bedeckung führen. Die Kartendiagnose verwenden, um sicherzustellen, dass das Vorschaufenster stabil ist, wenn die Maschine mit konstanter Geschwindigkeit gefahren wird.

HINWEIS: Bei geringen Geschwindigkeiten und sehr kurzen mechanischen Verzögerungszeiten kann die Vorschau sehr nahe an der grünen Arbeitspunktleiste liegen oder sich mit dieser überschneiden.

ct47125,1708280187177-29-18FEB24

bevor versucht wird, die Leistungssteigerung durchzuführen:

- GPS-Genauigkeit.
- Einstellungen für Maschinenprofil und Anbaugeräte-Profil.
- Beim Befahren und Verlassen einer bearbeiteten Fläche muss der Fahrer mit konstanter Geschwindigkeit fahren.

Folgendes sicherstellen, wenn eine Leistungssteigerung durchgeführt wird:

- Mit derselben Geschwindigkeit im Schlag als auch im Vorgewende fahren.
- Rechtwinklig zum Vorgewende fahren bzw. so gut wie möglich einen 90°-Winkel einhalten.
- Sofern eine zusätzliche Überlappung gewünscht wird, die Einstellung nach Beendigung der Leistungssteigerung vornehmen.

Für Anweisungen zur Leistungssteigerung die Bildschirmhilfe der Teilbreitenschaltung verwenden.

ct47125,1708280187055-29-18FEB24

Leistungsabstimmung

Leistungssteigerung wird verwendet, um Lücken und Überlappungen im ausgebrachten Produkt auf dem Boden zu verhindern. Es werden Wegstrecke und Geschwindigkeit verwendet, um die Einstellungen für mechanische Verzögerung zu ändern.

Sicherstellen, dass die folgenden Faktoren richtig sind,

Diagnosezentrale



Diagnosezentrale

PC28791—UN—29AUG22

Die Diagnosezentrale bietet erweiterte Diagnosewerkzeuge für Systeme, die an das Display angeschlossen sind. Für weitere Informationen eine der Registerkarten auswählen.

Systemdiagnose

- Anzeige von Diagnoseinformationen bzgl. der Maschine, des Anbaugeräts und der Display-Anwendungen.

Maschinendialoge

- Maschinendialoge und Informationen anzeigen.

Diagnose der Steuereinheit

- Aufrufen von Diagnoseadressen, Diagnosecodes und Informationen für jedes einzelne angeschlossene Gerät.

Diagnosecodes

- Anzeige aller aktiven und gespeicherten Diagnosecodes.

CAN-BUS-Information

- Anzeige von Diagnoseinformationen für jeden CAN-Bus.

CCD-Bus-Information

- Anzeige von Diagnoseinformationen für jeden CCD-Bus.

Netzwerk

- Diagnoseauslesedaten des JDLINK-Modems anzeigen.

Gemeinsame Nutzung

- Anzeige von Diagnosedaten der Anwendung "Freigabe" und der Datenübertragung.

Ethernet-Bus-Info

- Probleme mit der Diagnoseverbindung mit allen Steuereinheiten im Ethernet-Netzwerk anzeigen.

Zum Diagnose-Center navigieren

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "System" auswählen.
3. Diagnose-Center-Anwendung wählen.

Systemdiagnose

Anzeige von Diagnoseinformationen bzgl. der Maschine, des Anbaugeräts und der Display-Anwendungen.

Die folgenden Informationen sind in der Systemdiagnose verfügbar:

Display-Hardware

Anzeige von Diagnose-Auslesedaten für Prozessor, Monitor oder Display.

Zustand des AutoTrac Systems

Diagnose-Auslesedaten anzeigen, die die AutoTrac-Leistung beeinflussen.

Diagnoseassistent für Lenksystem

Störungssuche häufiger Probleme mit AutoTrac bei AT2-kompatiblen Maschinen.

Maschinensysteme auswählen

Ein Maschinensystem auswählen, um Details zu diesem System anzuzeigen. Die meisten Systeme liefern die folgenden Informationen:

Registerkarte für Allgemeines

Auf der Registerkarte für Allgemeines wird angezeigt, ob die Kalibrierdaten des Systems gültig sind. Sie wird außerdem verwendet, um andere System-Statusinformationen anzuzeigen.

Registerkarte für Schalter-Auslesedaten

Auf der Registerkarte für Schalter-Auslesedaten wird der Status erfasster Schalter angezeigt, die das System zur Steuerung von Maschinenfunktionen verwendet.

Fernbedienung des Displays

Diagnosewerte anzeigen, um festzustellen, ob Software, Versionen oder virtuelle Schnittstellen mit einer Display-Fernbedienungssitzung kompatibel sind.

Registerkarte für Sensor-Auslesedaten

Auf der Registerkarte für Sensor-Auslesedaten werden die zurückgemeldeten Werte von erfassten Sensoren angezeigt, die das System als Eingangsinformationen verwendet.

Registerkarte für Ausgangs-Auslesedaten

Auf der Registerkarte für Ausgangs-Auslesedaten werden die vorgegebenen und tatsächlichen Ausgangswerte für ausgewählte Systemausgänge angezeigt.

CCD-Bus-Informationen

Auf der Registerkarte für CCD-BUS-Information wird

der Status der Kommunikation zwischen den Steuereinheiten auf dem CCD-BUS angezeigt. Der CCD-Bus der Maschine verbindet Steuergeräte wie Motor, Hydraulik und Getriebe.



PC28794—UN—29AUG22

A—Grüne Anzeige - zulässiger Bereich

B—Gelbe Anzeige - außerhalb des zulässigen Bereichs

Bei einigen Werten erscheint eine grüne oder gelbe Anzeige mit Ausrufezeichen. Je nach Konfiguration der Maschine und des Anbaugeräts muss möglicherweise mit Gelb gerechnet werden.

- Grüne Anzeige (A) – Wert im zulässigen Bereich.
- Gelbe Anzeige (B) – Wert außerhalb des zulässigen Bereichs.

Diagnose der Steuereinheit

Die Diagnose der Steuereinheit zeigt die folgenden Informationen an, die an den CAN-Bus angeschlossen sind.

Gerät

- Jedes Gerät auf der Liste ist durch seine Geräte-ID, CAN-Adresse und CAN-Netzwerk-Adresse gekennzeichnet.

Codes

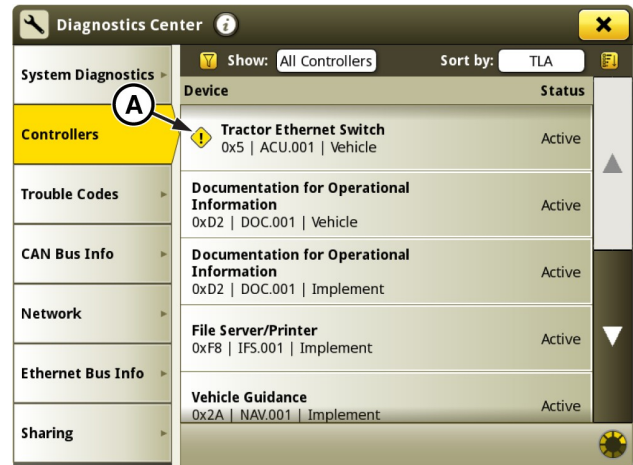
- Die Codes zeigen an, ob für dieses Gerät Diagnosecodes vorhanden sind.

Anzahl der Meldungen

- Die Gesamtzahl der Meldungen zeigt die Anzahl der von der Steuereinheit empfangenen CAN-Meldungen an. Mit der Nulltaste unten auf der Seite die Anzahl der Meldungen für alle Geräte zurücksetzen.

Symbol für Information

- Wenn die vom System abgerufene Datenbankversion nicht mit der von der Steuereinheit gemeldeten Version übereinstimmt, wird in der Liste der Steuereinheiten ein Symbol angezeigt, um die Abweichung anzuzeigen. Durch Klicken auf das Symbol werden weitere Informationen angezeigt.



PC702242—UN—12FEB26

Symbol für Information

A—Symbol für Information

Anzeigen und Sortieren

Die Schaltfläche neben **Anzeige nach** auswählen, um die Art der Anzeige der Steuereinheiten zu ändern. Die folgenden Ansichten sind verfügbar:

Alle Steuereinheiten

- Alle am Display angeschlossenen Steuereinheiten werden angezeigt.

Ethernet-BUS-Steuereinheiten

- Nur Steuereinheiten mit zugehörigen Ethernet-Anschlüssen werden angezeigt.

Anbaugeräte-Bus-Steuereinheiten

- Nur Steuereinheiten auf dem Anbaugeräte-CAN-Bus werden angezeigt.

Maschinen-Bus-Steuereinheiten

- Nur Steuereinheiten auf dem Maschinen-CAN-Bus werden angezeigt.

Steuereinheiten mit aktiven Diagnosecodes

- Geräte mit aktiven Diagnosecodes anzeigen.

Inaktive Steuereinheiten

- Geräte anzeigen, die in der Vergangenheit aktiv waren, aber derzeit inaktiv sind

Taste neben **Sortieren nach** auswählen, um die Liste nach diesen Filtern zu sortieren:

Gerät

- Sortieren der Liste nach Geräte-ID.

Zuletzt gesehen

- Liste, sortiert nach Steuereinheiten, die zuletzt mit dem Display kommuniziert haben.

Informationen zur Diagnose

Eine Steuereinheit aus der Liste auswählen, um detaillierte Informationen zu erhalten.

HINWEIS: Das Display wird auf Diagnosemodus eingestellt, wenn eine Steuereinheit ausgewählt wird. Der Diagnosemodus ist beendet, wenn die Seite für Steuereinheiten geschlossen wird.

Diagnoseinformationen werden je nach Art der Steuereinheit entweder auf der Registerkarte für Diagnoseadressen oder der Registerkarte für Auslesedaten angezeigt.

Diagnoseadressen

WICHTIG: Wenn Einstellungen in den Diagnoseadressen geändert werden, können die Maschine oder Steuereinheiten für Anbaugeräte beschädigt werden. Die Anweisungen befolgen und beim Ändern von Adressenwerten vorsichtig vorgehen.

Steuereinheiten haben Adressen, die Werte für verschiedene Einstellungen speichern. Alle Adressen sind jeweils mit einer Adressennummer und einem Typ gekennzeichnet. Datenadressen können nur angezeigt werden (z. B. Informationen zur Softwareversion), während Eingabeadressen bearbeitet werden können (z. B. Kalibrierungseinstellungen).

Auslesedaten

WICHTIG: Wenn Einstellungen in den Auslesedaten geändert werden, können die Maschine oder Steuereinheiten für Anbaugeräte beschädigt werden. Die Anweisungen befolgen und beim Ändern von Adressenwerten vorsichtig vorgehen.

Steuereinheiten haben Auslesedaten, die Werte für unterschiedliche Einstellungen speichern. Alle Auslesedaten sind jeweils mit einer Nummer und einem Namen gekennzeichnet. Die einzelnen Auslesedaten auswählen, um das Popup-Fenster mit den jeweils zugehörigen Details anzuzeigen. Wenn der Wert bearbeitet werden kann, ist das Feld für den Wert weiß. Wenn der Wert schreibgeschützt ist, ist das Feld für den Wert ausgegraut.

Diagnosecodes

Aktuelle und gespeicherte Codes für die ausgewählte Steuereinheit werden angezeigt. Einen Code aus der Liste auswählen, um Einzelheiten zu diesem Diagnosecode anzuzeigen.

Steuereinheit-Informationen

Unter Informationen zu Steuereinheiten werden detaillierte technische Angaben und Identifikationsdaten der Steuereinheit angezeigt. Diese Informationen sind für die ISOBUS-Diagnose nützlich.

Diagnosecodes



PC28792—UN—29AUG22

A—Schaltfläche Aktualisieren
B—Schaltfläche Codes löschen

Die Registerkarte "Diagnosecodes" zeigt alle aktuellen und gespeicherten Codes an, die im System aufgetreten sind.

Die Taste "Aktualisieren" (A) auswählen, um alle Codes zu löschen und dann abzurufen.

Die Taste für Codes löschen (B) auswählen, um alle Codes aus dem Display zu löschen.

Anzeigen und Sortieren



PC28793—UN—29AUG22

Codearten

A—Stopppwarnung
B—Fahrerwarnung
C—Information

Die Taste neben "Ansicht nach" auswählen, um den Anzeigemodus der Codes zu ändern. Die folgenden Ansichten sind verfügbar:

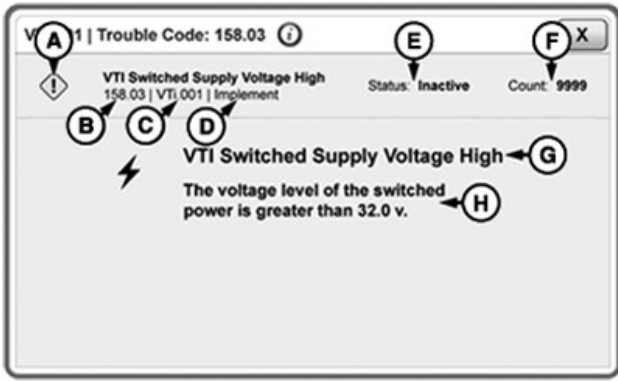
Code

- Ansicht nach "Codes" zeigt alle Codes auf dem Display an. Es werden Codeart (A-C), Einzelheiten, Status und Zähler angezeigt. Einen Code aus der Liste auswählen, um die Einzelheiten zum Code anzuzeigen.

Gerät

- Ansicht nach "Gerät" zeigt alle Steuereinheiten auf dem CAN-Bus an. Die Geräte-ID und das CAN-Netzwerk werden angezeigt und es wird angezeigt, ob das Gerät Codes aufweist. Eine Steuereinheit aus der Liste auswählen, um die Gerätecodes anzuzeigen.

Einzelheiten zu Diagnosecodes



PC15334—UN—09JUL13

Einzelheiten zu Diagnosecodes

- A—Art des Diagnosecodes
- B—Diagnosecode-Nummer
- C—Geräte-ID
- D—CAN-Bus-Netzwerk
- E—Codestatus
- F—Zähler
- G—Diagnosecode
- H—Beschreibung des Diagnosecodes

Einen Diagnosecode auswählen, um die Einzelheiten zum Code anzuzeigen.

CAN-BUS-Informationen

Auf der Registerkarte für CAN-BUS-Information wird der Status der Kommunikation zwischen den Steuereinheiten auf dem CAN-BUS angezeigt. Der CAN-Bus der Maschine verbindet Steuereinheiten wie Motor, Hydraulik und Getriebe miteinander. Der Anbaugeräte-CAN-Bus schließt Steuereinheiten wie StarFire-Empfänger, eine zweite ISOBUS-Anzeige und ISOBUS-Anbaugeräte an.



PC28794—UN—29AUG22

- A—Grüne Anzeige - zulässiger Bereich
- B—Gelbe Anzeige - außerhalb des zulässigen Bereichs

Bei einigen Werten erscheint eine grüne oder gelbe Anzeige mit Ausrufezeichen. Je nach Konfiguration der Maschine und des Anbaugeräts muss möglicherweise mit Gelb gerechnet werden.

- Grüne Anzeige (A) – Wert im zulässigen Bereich.
- Gelbe Anzeige (B) – Wert außerhalb des zulässigen Bereichs.

CAN-Bus-Werte

Netzwerkstatus

Aktiv

- Das System funktioniert wie erwartet. Zusätzlich zum Display ist mindestens eine Steuereinheit angeschlossen und kommuniziert auf dem CAN-Bus.

Inaktiv

- Die Anzeige kommuniziert nicht mit anderen Steuereinheiten auf dem CAN-Bus. Wenn nur das Display am CAN-Bus angeschlossen ist, steigt die Gesamtanzahl der Meldungen, der Netzwerkstatus ist jedoch nicht aktiv.

Gesamtanzahl der Meldungen

Die Gesamtanzahl der Meldungen ist die Anzahl der Meldungen, die über den CAN-Bus gesendet werden. Bei laufender Maschine steigt dieser Wert kontinuierlich an, weil ständig Meldungen über den CAN-Bus versendet werden.

Spannung CAN+ und CAN-

Die Spitzenspannung ist die höchste durchschnittliche Spannung, die seit dem letzten Kaltstart aufgetreten ist. Die Spannungsmessungen werden für jede Sekunde gemittelt. Die Werte für die Spitzenspannungen von CAN High und CAN Low liegen normalerweise zwischen 1,8 und 3,3 V.

HINWEIS: Das Display führt einen Kaltstart durch, wenn es 48 Stunden lang inaktiv war, wenn die ungeschaltete Stromversorgung getrennt wurde oder wenn es 20 Warmstarts durchlaufen hat.

Bus-Nutzung

Informationen werden in Form von Meldungen zwischen den Steuereinheiten über den CAN-Bus gesendet. Der John Deere Anbaugeräte-CANBUS läuft mit einer Baudrate von 250 kbd, d. h. er kann bis zu 256.000-Mal pro Sekunde umschalten, um Nachrichten zu übermitteln. Dies bedeutet eine BUS-Auslastung von 100 %.

Falls eine Steuereinheit (z. B. ein Anbaugerät) nicht wie erwartet funktioniert, könnte eine CAN-BUS-Auslastung von 45 % oder mehr die Ursache für das Problem sein. Einige Steuereinheiten können aufgrund hoher Bus-Last nicht alle erforderlichen Meldungen senden und empfangen.

HINWEIS: Manche ISOBUS-Anbaugeräte funktionieren nicht bei einer Bus-Last über 25 %.

Ein funktionierender StarFire-Empfänger verursacht eine Bus-Last von ca. 5-7 %.

Die CAN-Bus-Auslastung kann verringert werden, indem Anbaugeräte oder GPS-Empfänger getrennt werden.

Baudrate

Die Baudrate gibt an, wie schnell der Bus funktioniert. ISOBUS und John Deere Anbaugeräte-Bus laufen mit einer Baudrate von 250 kbd. An dieses System angeschlossene Steuereinheiten müssen mit 250 kbd laufen, um richtig zu funktionieren.

CAN-Bus-Zustand und Fehlerzähler

Vier CAN-Bus-Zustände sind möglich:

- Aktiv – CAN-Bus arbeitet ohne Probleme.
- Passiv – passive Fehler sind aufgetreten.
- Warnung – CAN-Bus-Warnfehler sind aufgetreten.
- Aus - CAN-Bus-Aus-Fehler sind aufgetreten.

Wenn einer dieser Fehler auftritt, zeichnet das Display auf, wie oft dies passiert.

Anzahl der passiven Fehler

- Wenn der Wert höher als Null ist, hat eine Steuereinheit auf dem CAN-Bus nicht alle Meldungen empfangen. Wichtige Informationen können verloren gegangen sein. Der Grund dafür ist wahrscheinlich die hohe CAN-Bus-Nutzung.

Bus-Warnung-Zähler

- Wenn dieser Wert höher als null ist, liegt ein Problem mit einer Steuereinheit am CAN-Bus vor.

Bus-Off-Zähler

- Wenn dieser Wert höher als null ist, liegt ein Problem mit einer Steuereinheit am CAN-Bus vor. Sie hat eine bestimmte Anzahl an Meldungen verpasst und empfängt keine weiteren Meldungen mehr. Wichtige Informationen sind verloren gegangen. Dieser Fehler tritt wahrscheinlich in Zusammenhang mit einer hohen CAN-Bus-Auslastung auf.

Zähler für Überlauffehler

- Der Zähler für Überlauffehler gibt an, dass Anwendungen oder Steuereinheiten auf dem CAN-Bus Meldungen schneller empfangen, als sie verarbeiten können. Dies führt dazu, dass Meldungen fehlen und eine Systemstörung eintritt. Dieser Fehler tritt wahrscheinlich in Zusammenhang mit einer hohen CAN-Bus-Auslastung auf.

Netzwerk

Die Registerkarte für Netzwerk zeigt die Diagnoseauslesedaten für das JDLINK-Modem, die Netzwerkverbindung und eine kundeneigene SIM an.

Das JDLINK-Modem ist eine der Hauptkomponenten, die Telematiklösungen von John Deere ermöglichen, wie z. B. JDLINK, Service ADVISOR, Remote und John Deere Remote Display Access (RDA).

Das JDLINK-Modem enthält Firmware, ein Mobilfunkmodem und ein SIM-Gerät. Das Modem sendet und empfängt Daten und Meldungen über Mobilfunknetze.

Fernzugriff funktioniert nur mit einer ununterbrochenen Mobilfunkverbindung. JDLINK benötigt keine

ununterbrochene Mobilfunkverbindung, weil das JDLINK-Modem in der Lage ist, die Daten bis zu 1000 Stunden zu speichern.

Ethernet-Bus-Info

Ethernet-Bus-Info zeigt Probleme mit der Diagnoseverbindung mit allen Steuereinheiten im Ethernet-Netzwerk an.

HINWEIS: Das G5-Display unterstützt nur die Hardware-Anschlüsse ETH100-1 und ETH100-2.

Von Ethernet-Bus-Info angezeigte Elemente:

- *Ethernet-Link-Status* – Zeigt an, ob eine Netzwerkverbindung besteht oder nicht.
- *Internet-Adresse* – Zeigt die zugewiesene oder statische IP-Adresse an, die vom Display verwendet wird.
- *Übertragene Pakete* – Die Anzahl der seit dem Einschalten des Displays übertragenen Pakete.
- *Empfangene Pakete* – Die Anzahl der seit dem Einschalten des Displays empfangenen Pakete.
- *Paketfehler* – Die Anzahl der seit dem Einschalten des Displays empfangenen beschädigten oder falsch formatierten Pakete.
- *Paketverlust* – Die Anzahl der Pakete, die verloren gingen, bevor sie ihr Ziel erreichten.
- *Geschwindigkeit* – Die Geschwindigkeit des angeschlossenen Ethernet-Netzwerks.
- *Anzahl angeschlossener Geräte* – Die Anzahl der Steuereinheiten mit IP-Adressen, die das Display im Netzwerk sieht.
- *Verbindungsabbrüche* – Anzahl der Verbindungsabbrüche seit dem Einschalten des Displays.

Diagnose-Zentrale ausblenden



PC15331—UN—08JUL13

Diagnosezentrale ausblenden

Das Display wird auf Diagnosemodus eingestellt, sobald eine Steuereinheit ausgewählt wird. Die Option "Diagnose ausblenden" auswählen, um die Anwendung zu minimieren und zur Hauptseite zurückzukehren.

Die Schaltfläche Ausblenden ist hilfreich, wenn während eines Kalibrierverfahrens ein anderer Bereich des Displays aufgerufen werden muss. Im Menü die Anwendung Diagnosezentrale auswählen, um zur selben Diagnosesseite zurückzukehren.

HINWEIS: Es wird nicht empfohlen, das Display im Diagnosemodus zu lassen, weil dies die Leistung beeinträchtigen kann.

Den Diagnosemodus durch Schließen der Seite für Steuereinheiten beenden.

ZID XK1X,1770830382630-29-12FEB26

Systemwiederherstellung



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN-Wiederherstellung

Die Systemwiederherstellung dient dem Schutz und der potenziellen Wiederherstellung der Benutzerdaten. Die Systemwiederherstellung wird eingeleitet, wenn das System einen Konflikt erkennt, der die beabsichtigten Funktionen beeinträchtigen könnte.

Wenn das Display zum ersten Mal in die Systemwiederherstellung eintritt, beginnt ein 30-Sekunden-Zeitgeber auf dem Bildschirm für die Systemwiederherstellung. Um mit der Wiederherstellung des Systems fortzufahren, John Deere Händler kontaktieren und PIN (A) für Wiederherstellung angeben.

Wenn der Zeitgeber abläuft, kehrt das Display zum normalen Betrieb zurück. Wenn dieser Bildschirm weiterhin angezeigt wird, John Deere Händler

kontaktieren und PIN (A) zur Wiederherstellung angeben.

ZID XK1X,1770621032342-29-10FEB26

Störungssuche—AutoTrac

AutoTrac-Deaktivierungsmeldungen

AutoTrac-Deaktivierungsmeldungen – Jedes Mal, wenn AutoTrac deaktiviert wird, folgt auf zwei Töne eine Warnung, die erklärt, warum es deaktiviert wurde. Außerdem werden Meldungen angezeigt, die angeben, warum AutoTrac™ nicht aktiviert wurde. Deaktivierungsmeldungen werden sieben Sekunden lang angezeigt und verschwinden dann.

AutoTrac-Deaktivierungsmeldungen	
Code	Meldung
702752.00	Es wurde noch nichts geprüft
702752.01	Lenkrad wurde bewegt
702752.02	Radgeschwindigkeit zu niedrig
702752.03	Radgeschwindigkeit zu hoch
702752.04	Gang ungültig
702752.05	Lenkspurnummer geändert
702752.06	Kein Doppelfrequenz-GPS
702752.07	SSU hat aktive Diagnosecodes
702752.08	Letzter Übergang in Ordnung
702752.09	Fehlerhafte GSD-Meldungen
702752.10	Kein paralleles Spurfahren
702752.11	Keycard nicht vorhanden
702752.12	Fahrrihtungsfehler zu groß
702752.13	Spurfehler zu groß
702752.14	Sitzschalter offen
702752.15	Öltemperatur zu niedrig
702752.16	TCM nicht vorhanden
702752.17	Aktivierungscode ungültig
702752.18	Ventilsteuerung über Diagnosemodus
702752.19	Mähdrescher-Erntevorsatzschalter aus
702752.20	Mähdrescher-Straßensicherheitsschalter ein
702752.21	Spannung nicht stabil
702752.22	AutoTrac zu lange in Rückwärtsrichtung aktiv
702752.23	AutoTrac zu lange unterhalb des unteren Drehzahlgrenzwerts aktiv
702752.24	Krümmung zu hoch
702752.25	Maschine fährt nicht in Vorwärtsrichtung
702752.26	ELX-Leitung niedrig (Abstellung)
702752.27	Gangdaten fehlerhaft
702752.28	Daten des Wiederaufnahmeschalters fehlerhaft
702752.29	Zündschaltermeldung ungültig
702752.30	AutoTrac-/Reihenführungsschalter für selbstfahrende Feldhäcksler aus
702752.31	Schnellstopp-Schalter des selbstfahrenden Feldhäckslers ein
702752.32	AutoTrac nicht freigegeben
702752.33	Linie wird erfasst
702752.34	Tracking auf Linie
702752.35	Unbekannte Richtung
702752.36	Übergang zu GPS zu groß
702752.37	Außerhalb der Reihe
702752.38	Sensorruhemodus, Zeitüberschreitung
702752.39	Fehlerhafte Meldungsreihenfolge

702752.40	Maschine kann vorgegebene Spurkrümmung nicht erzielen
702752.41	GPS-Maschinengeschwindigkeit entspricht nicht radbasierter Maschinengeschwindigkeit
702752.42	Nichtübereinstimmung der aktuellen Krümmung
702752.43	Maschine ist in Parkstellung
702752.44	Zeitüberschreitung der Meldung zu Zusatzlenkvorgaben
702752.45	Zeitüberschreitung der Meldung zu Zusatzlenkstatus
702752.46	Sitzschalterdaten fehlerhaft
702752.47	FIN-Daten fehlerhaft
702752.48	Radstanddaten fehlerhaft
702752.49	Zeitüberschreitung der TCM-Informationsmeldung
702752.50	Zeitüberschreitung der Meldung zu Maschinenautomatisierung
702752.51	Zeitüberschreitung der Meldung zu Roll-/Gierrate der Maschine
702752.52	Zeitüberschreitung der Meldung zu radbasierter Geschwindigkeit/Richtung
702752.53	Zeitüberschreitung der Spurdaten
702752.54	Unbekannter Ausfall der Steuereinheit für Lenkung
702752.55	AutoTrac Universal-Temperatur außerhalb des zulässigen Bereichs
702752.56	AutoTrac zu lange in Vierradlenkung aktiv
702752.57	Maschine im Hundegang
702752.58	Berechtigung nicht zulässig
702752.62	Reserviert
702752.63	Keine Maßnahme durchführen

ct47125,1708283950104-29-18FEB24

Störungssuche

HINWEIS: AutoTrac wurde so abgestimmt, dass bei den meisten Feldbedingungen und bei Verwendung der verschiedenen bei AutoTrac eingesetzten Anbaugeräte optimale Leistungen erbracht werden. Bei ungewöhnlichen Bedingungen kann der Fahrer Erweiterte Einstellungen verwenden, um eine Feinabstimmung der Systeme für bestimmte Schlagverhältnisse und Anbaugeräte vorzunehmen. Vor der Verwendung der Schritte im folgenden Szenario sollte versucht werden, die Lenkempfindlichkeit einzustellen.

Prüfen und beheben Sie vor der Abstimmung andere Probleme. Die nötigen mechanischen Prüfungen und Kalibrierungen mittels der zugeordneten Maschine durchführen. Wenn dieser Schritt nicht durchgeführt wird, können Maschinenstörungen auftreten oder der Fahrer verschwendet Zeit zur Abstimmung eines Systems, das nicht abgestimmt werden kann.

Übermäßige Radbewegung: Die Gesamtleistung von AutoTrac ist annehmbar, die Arbeitskraft beanstandet aber die Schnelligkeit, mit der die Räder hin- und hergedreht werden.

Aggressive Schlingerbewegung: Bei Blick in Vorwärtsrichtung wird eine kontinuierliche Hin- und Herbewegung festgestellt. Die Bewegung wird beobachtet, doch die auf dem Display angezeigte Spurbabweichung (Entfernung von der A-B-Linie) ist oft relativ klein.

Träge Schlingerbewegung: Die AutoTrac-Leistung scheint träge zu sein, wenn versucht wird, auf der Linie zu bleiben, und wandert langsam von Seite zu Seite.

Träge Linienfassung: AutoTrac erscheint bei der Linienfassung träge. Der Traktor bleibt lange auf einer Seite der Linie, bevor er ausgerichtet wird.

Aggressive Linienfassung: AutoTrac fährt über die Linie hinaus und überkompensiert während der Erfassung weiterhin; dies führt zu einem Schlingermuster mit zahlreichen, eng angeordneten Schlingerbewegungen während der Erfassung.

Spurfahren außerhalb der Kontur: AutoTrac spricht bei Konturfahrten träge an, was zu langsamen, gewundenen Schlingerbewegungen um die gewünschte Linie herum führt. Diese Linie liegt oft außerhalb des gewünschten Pfads.

Spurfahren innerhalb einer Kontur: AutoTrac führt im Konturmodus rasche und hochfrequente Korrekturen durch, was zu einem engen Schlingermuster oder zum Spurfahren außerhalb des gewünschten Pfads führt.

HINWEIS: Informationen zu den Störungssuchverfahren sind in den Dateien der Bildschirmhilfe zu finden.

Allgemeine Abstimmung

Einstellungsempfehlungen:

- Lenkempfindlichkeit: Auf 70 einstellen, bevor andere Einstellungen durchgeführt werden. In 10er-Schritten einstellen.
- Linienempfindlichkeit – Spurfahren: In 20er-Schritten einstellen.
- Linienempfindlichkeit - Fahrrichtung: In 10er-Schritten einstellen.
- Führung für Fahrrichtung: In 10er-Schritten einstellen.
- Lenkansprechrte: In 10er-Schritten einstellen.
- Erfassungsempfindlichkeit: In 20er-Schritten einstellen.
- Konturempfindlichkeit: In 20er-Schritten einstellen.

Jeweils ein einzelner Wert: Versuchen, die Einstellungen unter den Problemschlagbedingungen anzupassen, während AutoTrac aktiv ist, indem die folgenden Schritte durchgeführt werden:

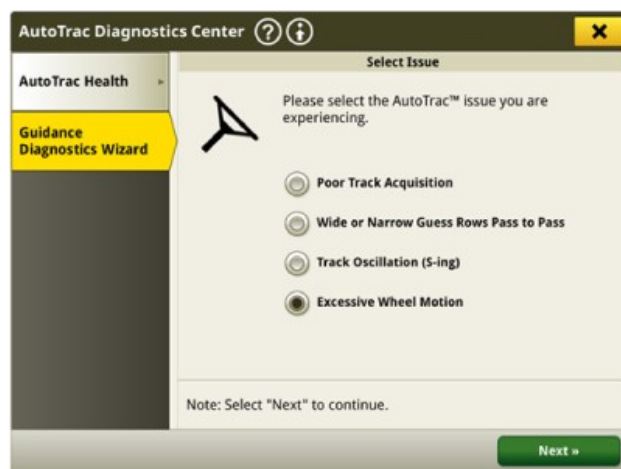
1. Mit Werksvoreinstellungen beginnen. Der Lenkempfindlichkeitswert entspricht dem Wert auf der Registerkarte Lenksystem-Ansicht. Versuchen,

für diese Einstellung einen Wert zu verwenden, der den Betriebsbedingungen ähnlich ist (70 für harte Böden, 100 unter den meisten Bedingungen, 120 für weiche Böden). Diese Zahl muss eventuell über die empfohlenen Einstellungen hinaus modifiziert werden.

2. Während AutoTrac unter den Problembedingungen (wie z. B. Geschwindigkeit, Boden und Reifen-Einstellung) aktiv ist, die Linienempfindlichkeit - Fahrrichtung um einen Faktor von 10 erhöhen oder verringern.
3. Wenn die Änderung der Linienempfindlichkeit - Fahrrichtung keine Wirkung zur Behebung des Problems zeigt, den Parameter Linienempfindlichkeit - Fahrrichtung zurücksetzen. Die Führung für Fahrrichtung auf dieselbe Weise wie im vorherigen Schritt erhöhen bzw. verringern.
4. Wenn keiner der vorherigen Schritte erfolgreich war, Führung für Fahrrichtung zurücksetzen und Lenkansprechrte in ähnlicher Weise wie in den vorherigen Schritten erhöhen bzw. verringern.

Kombinieren von Einstellungen: Wenn das obige Verfahren keine zufriedenstellende Leistung ergibt und der Fahrer etwas vertrauter damit geworden ist, wie die Parameter die AutoTrac-Leistung ändern, verschiedene Parameterkombinationen ausprobieren, während AutoTrac aktiv ist.

Diagnoseassistent für Lenksystem



PC689866—UN—26SEP25

Registerkarte "Diagnoseassistent für Lenksystem"

Der Diagnoseassistent für Lenksystem bietet eine schrittweise Störungssuche für häufige Lenksystemprobleme.

HINWEIS: Der Diagnoseassistent für Lenksystem ist nur für Maschinen mit einer AT2 AutoTrac-Systemkonfiguration verfügbar. Diese Informationen sind auf der Seite für AutoTrac-Zustand unter "AutoTrac-System" → "AutoTrac-Modus" verfügbar.

Das Optionsfeld auswählen, das dem aufgetretenen Problem entspricht:

- Schlechte Erfassung der Lenkspuren – Entweder bleibt die Maschine lange auf einer Seite der Linie stehen, bevor sie ausgerichtet wird, oder sie überschreitet die Linie und überkompensiert während der Erfassung weiterhin.
- Breite/schmale Anschlusspuren von Durchgang zu Durchgang – Es gibt einen ungleichmäßigen Abstand zwischen den Durchgängen, aber der Abstand bleibt für den gesamten Durchgang gleich falsch, was zu einem konstanten Versatz für den gesamten Durchgang führt.
- Schlingerbewegung – Die Arbeitskraft stellt eine ständige Vor- und Zurückbewegung fest, wenn sie über das Vorderteil der Maschine hinausblickt.
- Übermäßige Radbewegung – Die Gesamtleistung von AutoTrac ist annehmbar, die Räder drehen sich jedoch schnell hin- und her.

ct47125,1705350329386-29-03MAR26

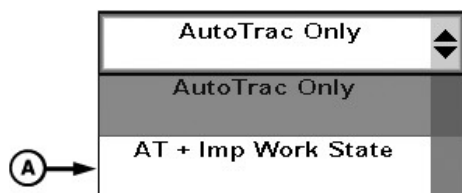
Störungssuche—AutoTrac-Wendeautomatisierung

Störungssuche bei aktiver Anbaugerätelenkung

Active Implement Guidance

Folgende Einstellungen vornehmen, damit das Anbaugerät in Wendeschleifen trotz Anwendung von John Deere Active Implement Guidance™ und der AutoTrac-Wendeautomatisierung nicht selbst die Lenkung übernimmt:

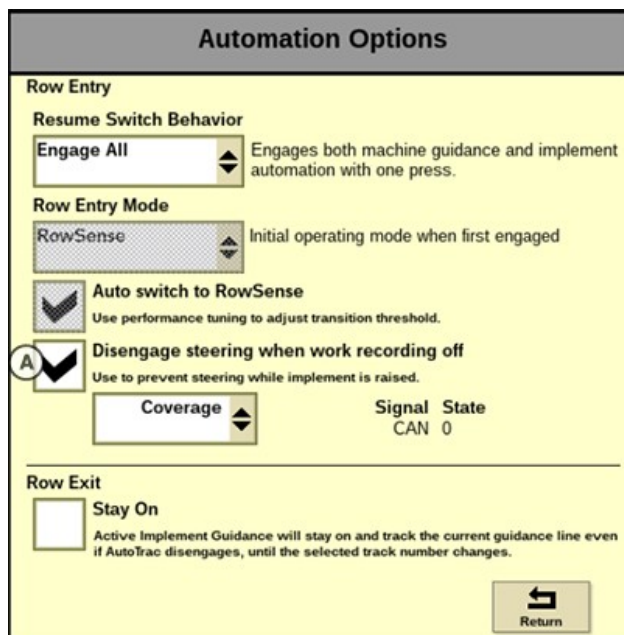
Anwendungssteuereinheit 1100 (UCC1)



A—AT + Anb.arb.zust.

1. Anwendungssteuereinheit 1100 in der ISO BUS VT-Anwendung auswählen.
2. Entweder die Schaltfläche für Einrichtung der Anbaugerätelenkung oder die Schaltfläche "Anbaugerät-Schalteneinrichtung" auswählen.
3. Aus dem Pulldown-Menü unter Anforderung die Option "AT + Arbeitszust. verbess." auswählen, um die Einstellung zu aktivieren.

Anwendungssteuereinheit 1100 (UCC2 S.N. PCXL01C201000-)



A—Kontrollkästchen Lenkung deaktivieren

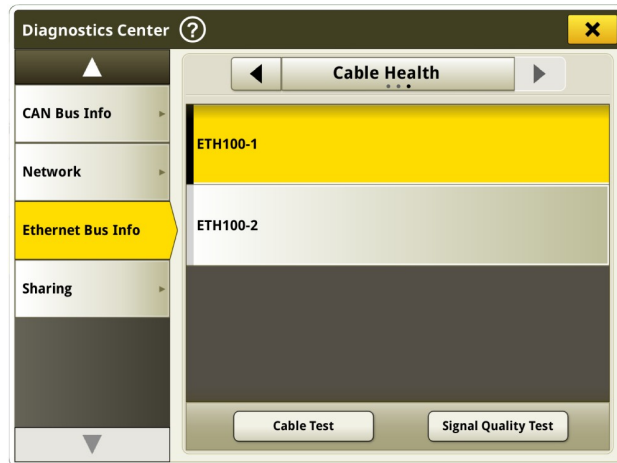
1. Anwendungssteuereinheit 1100 in der ISO BUS VT-Anwendung auswählen.
2. Schnell Taste für aktive Anbaugerätelenkung auswählen.

3. Auf der Registerkarte Einrichtung Optionen für Automatisierung auswählen.
4. Kontrollkästchen (A) für "Deaktivierung der Lenkung bei ausgeschalteter Arbeitsaufzeichnung" auswählen.

ct47125,1705351301467-29-24SEP25

Störungssuche—Ethernet

Ethernet



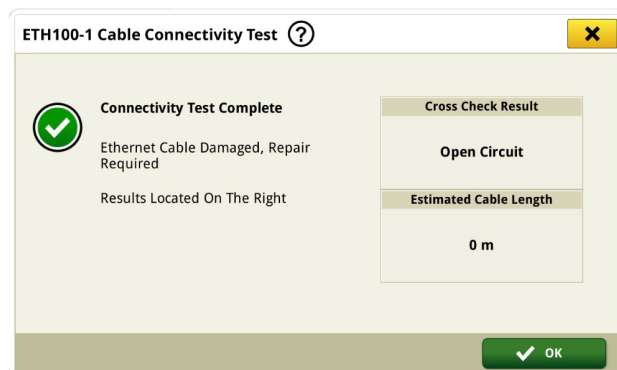
PC702240—UN—12FEB26

Kabelzustand

Zum Aufrufen der Ethernet-Prüfungen:
Diagnosezentrale → Ethernet-Bus-Info → Kabelzustand
(Registerkarte) → Anschluss auswählen. Es sind zwei
Ethernet-Prüfungen verfügbar:

- Kabelprüfung—Auswählen, um eine
Kabeldiagnoseprüfung durchzuführen.
- Prüfung der Signalqualität—Auswählen, um eine
Prüfung der Ethernet-Signalqualität durchzuführen.

Prüfung der Kabelkonnektivität



PC702241—UN—12FEB26

Prüfung der Kabelkonnektivität

HINWEIS: Prüfung kann kurzzeitige
Verbindungsabbrüche verursachen. Vor dem
Fortfahren sicherstellen, dass die Maschine in
sicherem Zustand angehalten ist und keine aktive
Arbeit verrichtet.

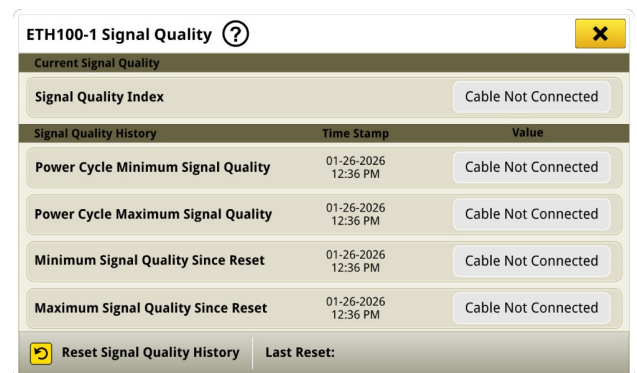
HINWEIS: Die Start-Schaltfläche ist deaktiviert, wenn
sich die Maschine bewegt.

- Ergebnis der Gegenprüfung—Zeigt das Ergebnis der
Prüfung der Kabelkonnektivität an.

Anzeige-Test	Beschreibung
Prüfung läuft	Prüfung wird gerade durchgeführt.
Ethernet-Kabel in Ordnung	Bei der Prüfung konnten keine Störungen gefunden werden.
Ethernet-Kabel beschädigt, Reparatur erforderlich	Die Prüfung hat ergeben, dass ein Kabelpaar eine Leitungsunterbrechung aufweist. Die Prüfung hat ergeben, dass ein Kabelpaar einen Kurzschluss aufweist. Die Prüfung hat ergeben, dass zwei Kabelpaare einen Kurzschluss zwischen sich aufweisen.
Störung des Innenschalters	Interne Hardware ausgefallen, Lese-/Schreibproblem erkannt.
Prüfung abgeschlossen	Die Prüfung ist abgeschlossen.

- Geschätzte Kabellänge—Zeigt die geschätzte Länge
des zu prüfenden Ethernet-Kabels an.

Signalqualitätsprüfung



PC702239—UN—12FEB26

Signalqualitätsprüfung

Verfügbare Elemente auf der Seite "Signalqualität":

Wasserwaage	Anzeigetext	Bereich
0	Sehr schlecht	0—2
1	Fehlerhaft	3—5
2	Gut	6—8
3	Sehr gut	9—11
4	Ausgezeichnet	12—15
5	Kabel nicht angeschlossen	K.A.

ZIDXX1X,1770705010531-29-04MAR26

Wartung—Kalibrierungen

Wartung und Kalibrierungen



PC28795—UN—29AUG22

Wartung und Kalibrierungen

Mit dieser Anwendung kann der Fahrer Wartungsintervalle einrichten und Maschinenkomponenten kalibrieren.

"Wartung und Kalibrierungen" aufrufen

1. "Menü" wählen.
2. Registerkarte "Traktoreinstellungen" auswählen.
3. Anwendung "Wartung und Kalibrierungen" auswählen.

ct47125,1708284386704-29-18FEB24

Wartungsprüfungen

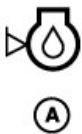
HINWEIS: Die Verfügbarkeit des Integrierten Service Centers für Wartungsprüfungen hängt von der erworbenen Wahlausrüstung ab.

Zur Durchführung der Wartungsprüfungen die Maschine auf ebener Fläche abstellen und den Motor abschalten. Nach dem Abstellen des Motors mindestens 40 Minuten warten, bevor Flüssigkeitsstände geprüft werden, um genaue Auslesedaten zu erhalten.

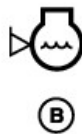
Eine Leuchte zeigt den Status einer Maschinenwartungsprüfung an.

- Grüne Leuchte – Füllstand i. O.
- Rote Leuchte – Füllstand zu hoch oder zu niedrig

Die folgenden Prüfpunkte stehen zur Verfügung:



A



B

PC17385—UN—15MAY14

A—Motorölstand

B—Motor-Kühlmittelstand

- Motorölstand (A)
- Motorkühlmittelstand (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-29-07APR17

Wartungsintervalle

Wartungsintervalle dienen zur Erinnerung, dass die reguläre Wartung für eine Maschine fällig ist.

Die Schaltfläche "Wartungsintervall hinzufügen" drücken, um ein neues Wartungsintervall zu erstellen. Es kann eine unbegrenzte Anzahl an Wartungsintervallen hinzugefügt werden.

Sobald ein Wartungsintervall erstellt ist, wird es der Liste hinzugefügt und zusammen mit der Bezeichnung, der abgelaufenen Zeit und der Zeitangabe des Wartungsintervalls angezeigt.

- Der Fahrer wählt die Bezeichnung aus, um ein bestimmtes Wartungsintervall zu bestimmen.
- Die abgelaufene Zeit entspricht der Anzahl der Betriebsstunden, die vergangen sind, seitdem das Wartungsintervall zurückgesetzt wurde.
- Intervall entspricht der Anzahl der Betriebsstunden zwischen jeder Wartung.

Die Intervalle werden in aufsteigender Reihenfolge angefangen beim kürzesten Fälligkeitstermin sortiert. Sie werden dann in alphanumerischer Reihenfolge nach Bezeichnung sortiert, wobei Zahlen Vorrang haben.

Zwanzig Stunden vor Fälligkeit des Wartungsintervalls informiert das System den Fahrer, dass die Maschine bald gewartet werden muss. Nachdem die Meldung bestätigt wurde, informiert das System den Fahrer bei jeder Inbetriebnahme über die nächste fällige Wartung, bis das Wartungsintervall zurückgesetzt wird.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-29-23DEC15

Kalibrierungen

Mit dieser Anwendung können die Radschlupfkalibrierung und die Radarkalibrierung durchgeführt werden.

Radarkalibrierung



Radarkalibrierung

PC23946—UN—22MAR17

Ein Radargerät muss kalibriert werden, nachdem es auf der Maschine montiert wurde oder wenn es beim Fahren ohne Last auf hartem Untergrund eine Differenz zwischen Radargeschwindigkeit und tatsächlicher Fahrgeschwindigkeit gibt.

HINWEIS: Bei windigem Wetter können sich bewegende Gegenstände wie z. B. Blätter, Staub oder Kies dazu führen, dass die Radargeschwindigkeit ungenau wird.

Radschlupfkalibrierung



PC23947—UN—22MAR17

Radschlupfkalibrierung

Den Radschlupf kalibrieren, wenn bei Fahrten ohne Last auf hartem Untergrund eine Abweichung zwischen Radargeschwindigkeit und Radgeschwindigkeit vorliegt.

Die Kalibrierung während der Fahrt mit einer unbelasteten Maschine auf hartem, trockenem, sauberem und ebenem Untergrund durchführen.

HINWEIS: Die Radschlupfkalibrierung ist nur verfügbar, wenn ein Radargerät angeschlossen und kalibriert ist.

Vor der Kalibrierung des Radschlupfs darauf achten, dass die Radargeschwindigkeit stimmt.

ct47125,1708284386858-29-18FEB24

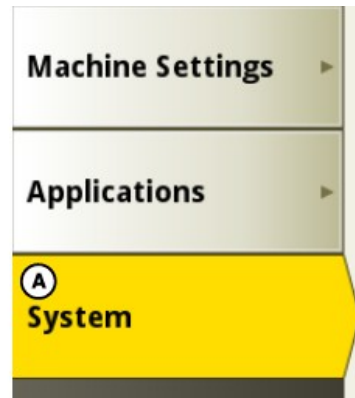
Wartung—Instandhaltung

Anzeige reinigen

WICHTIG: Den Bildschirm immer bei ausgeschaltetem Gerät reinigen. Reinigen des Bildschirms während des Betriebs kann dazu führen, dass versehentlich Schaltflächen oder Tasten ausgewählt werden.

Das Display zum Reinigen abschalten und den Bildschirm mit einem weichen Lappen abwischen, der mit einem ammoniakfreien Reiniger wie z. B. John Deere-Glas- oder Vielzweckreiniger besprüht wurde.

DX,PC,CLEAN,DISP-29-21OCT16



PC28821—UN—21SEP22

Registerkarte für System

Zurücksetzen auf Werksdaten



PC20398—UN—09DEC14

Dateimanager-Einstellungen

In der Dateimanager-Anwendung oben Einstellungen auswählen, um Zurücksetzen auf Werksdaten zu öffnen.

Zurücksetzen auf Werksdaten durchführen, wenn ein Display von einem auf einen anderen Benutzer übertragen wird. Mit diesem Verfahren werden alle Benutzerdaten aus dem Display gelöscht. Es kann nicht rückgängig gemacht werden. Zu den Benutzerdaten gehören Einrichtungs- und Dokumentationsdaten, Informationen zum Lenksystem, Gesamtwerte und benutzerdefinierte Layouts für Bedienseiten. Lizenzen, Spracheinstellungen und regionale Einstellungen werden nicht zurückgesetzt. Nach dem Zurücksetzen ist ein Neustart erforderlich.

Das Zurücksetzen auf Werksdaten sollte bei einem G5 CommandCenter vor dem Verkauf der Maschine durchgeführt werden.

Das Zurücksetzen auf Werksdaten sollte auf einem G5 Universal-Display vor dem Verkauf des Displays durchgeführt werden.

1. Menü auswählen.



Menü

PC28961—UN—24APR23

2. Registerkarte "System" auswählen.

3. Dateimanager auswählen.



Dateimanager

PC28785—UN—29AUG22

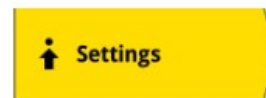
4. "Einstellungen" auswählen.



Einstellungen

PC28970—UN—24APR23

5. Registerkarte "Einstellungen" auswählen.



Registerkarte "Einstellungen"

PC29090—UN—08MAY23

6. "Zurücksetzen auf Werkseinstellungen starten" auswählen.



PC29091—UN—08MAY23

7. Bildschirmanweisungen befolgen.

ch177nn,1660729958790-29-15OCT25

Stichwortverzeichnis

A	
A-B-Konturen	
Einstellungen.....	05A-4
Gerader Pfad.....	04H-26
Hindernisse.....	04H-26
Adaptive Konturen	
Einstellungen.....	05A-4
Gerader Pfad.....	04H-26
Hindernisse.....	04H-21
Aktivitätsüberwachung	04H-25
Aktualisierung	
Einbau	04E-2
Software	04E-2
Stützlast	04E-2
Wiederherstellen.....	04E-2
Anwendungen	
Diagnosezentrale.....	06A-1
Einstellungsmanager.....	04C-23
Feldarbeitsdaten	04C-20
ISOBUS VT	04F-1
Maschinendaten	04B-14
StarFire-Empfänger	04G-1
Video.....	04C-22
Wartung und Kalibrierungen	07A-1
Arbeitseinstellungen.....	04C-17
AutoTrac	
Aktivitätsüberwachung	04H-25
AutoTrac™-Wiederaufnahmeschalter	04H-17
Deaktivieren.....	04H-24
Deaktivieren, ausschalten	04H-25
Deaktivierungsmeldungen	04H-21, 06B-1
Einrücken.....	04H-17
Erneute Aktivierung beim nächsten Durchgang	04H-18
Freigeben.....	04H-17
Statusdiagramm	04H-15
Vorgewendewarnung.....	04H-20
AutoTrac™-Wiederaufnahmeschalter	04H-17

B	
Bedienseite	04A-2
Bildschirmhilfe	04A-2

C	
CommandCenter™	
Display-Modelle.....	04A-1

D	
Dateimanager	
Export	
Screenshots.....	04D-6
Deaktivieren, ausschalten	
AutoTrac	04H-25

E	
Einstellungen	
Lenksystem	04H-25
Lenksystem-Master.....	04H-25
Einstellungen für COM-Anschluss	04B-12
Einstellungsmanager	04C-23
Elektronisches Display, vorschriftsmäßige	
Verwendung	02A-3

F	
Feldarbeitsdaten	04C-20
Aufnahme.....	04C-20

G	
GPS-Empfänger	04G-1

I	
Instandhaltungsintervalle.....	07A-1
Integriertes Service Center.....	07A-1
ISOBUS VT.....	04F-1
ISOBUS-Aufgaben.....	04C-18

K	
Kalibrierungen	
Radar	07A-1
Radschlupf	07A-1
Kompatibilität.....	04J-3
Kontureinstellungen	05A-4
Kreisspur	
Einstellungen.....	05A-1
Kreisspur-Einstellungen.....	05A-1

L	
Lenkspur erstellen	04H-16
Lenkspur suchen.....	04H-16
Lenksystem	
A-B-Konturen	
Gerader Pfad	04H-26
Hindernisse	04H-26
Adaptive Konturen	
Gerader Pfad	04H-26
Hindernisse	04H-21
AutoPath.....	04H-8
AutoPath™-Kartendetails.....	04H-15
AutoTrac	
AutoTrac™-Wiederaufnahmeschalter	04H-17
Deaktivieren.....	04H-24
Deaktivierungsmeldungen	04H-21, 06B-1
Einrücken.....	04H-17
Freigeben.....	04H-17
Statusdiagramm	04H-15
Einstellungen	
-Lightbar	04H-15
Haupt-, Ein/Aus.....	04H-25

Kontur	05A-4
Kreisspur	05A-1
Spurfolgetöne	04H-25
Spurverschiebung	04H-11
Vorgewendewarnung	04H-20
Höchstgeschwindigkeiten	04H-18
Lenkspur erstellen	04H-16
Mindestgeschwindigkeiten	04H-18
Optimierung des Lenksystems	05A-1
Spur suchen	04H-16
Spurabstand	04H-14
Spursatz	04H-14
Spurwechsel	04H-14
Störungssuche	06B-1
Lightbar-Einstellungen	04H-15

M

Marken	2
Markierungen	04C-16
Maschinendaten	04B-14
Maschinenstatus	07A-1
Menü	04A-2

R

Radarkalibrierung	07A-1
Radschlupfkalibrierung	07A-1

S

Screenshots	04D-6
Sicherer Betrieb eines Traktors	02A-3
Sicherheit	
Sicherer Betrieb eines Traktors	02A-3
Sicherheit bei Wartungsarbeiten	02A-2
Sicherheitshinweise	
Mitfahren in der Maschine während des autonomen Betriebs	02A-8
Ordnungsgemäßer Abstand während des autonomen Betriebs	02A-8
Sicheres Anhalten der autonomen Maschine	02A-9
Warnschild	
Sicherheit im Autonomiebetrieb	02B-1
Sicherheit Stufen und Handlufe	
Stufen und Handlufe richtig verwenden	02A-2
Sicherheit, Vorsicht bei Flüssigkeiten unter hohem Druck	
Vorsicht bei Flüssigkeiten unter hohem Druck	02A-7
Sicherheitsaufkleber, ohne Text	02C-1
Signalwörter, verstehen	02A-1
Softkeys für Schnelzugriff	04A-3
Software	
Aktualisierung	04E-2
Einbau	04E-2
Stützlast	04E-2
Versionen	04E-2

Wiederherstellen	04E-2
Spurabstand	04H-14
Spurfolgetöne	04H-25
Spurverschiebung	04H-11
StarFire-Empfänger	04G-1
Status-Center	04A-3
Störungssuche	
Lenksystem	06B-1
Straßen- und Wiederaufnahmeschalter	04H-14
Systemkomponente	
Straßen- und Wiederaufnahmeschalter	04H-14

U

USB-Stick	
Empfohlene Vorgehensweise	04D-5
Voraussetzungen	04D-5

V

Video	04C-22
Vorgewendewarnung	04H-20
AutoTrac	04H-20

W

Wartung und Kalibrierungen	07A-1
Wartungsintervalle	07A-1
Wirkungsweise	
Ansicht und Steuerung des Fernzugriffs (RA)	
Schritte zum Starten des Display-Fernzugriffs für die Fernbedienung	04N-1
Einrichtung für den Feldeinsatz	
Einstellungen	04C-6
Feldauswahl	04C-4

