

**Displej John Deere G5
CommandCenter™
Verze softwaru: 11.2.4067-XXX**



JOHN DEERE

NÁVOD K POUŽITÍ

**Modely CommandCenter™ G5: G5CS,
G510, G512**

OMPFP27561 VYDÁNÍ C6 (CZECH)

John Deere Ag Management Solutions



Úvod

Předmluva

DĚKUJEME VÁM, že jste si zakoupili produkt John Deere.

Pečlivě si PŘEČTĚTE TUTO PŘÍRUČKU a seznamte se se správným používáním a údržbou vašeho produktu. V opačném případě může dojít k vážnému úrazu osob nebo k poškození zařízení. Tento návod k obsluze a výstražné štítky umístění na produktu mohou být k dispozici i v jiných jazycích. Objednávku naleznete na www.techpubs.deere.com (zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika / JDPS), www.johndeereotechinfo.com (stavební technika & Lesní technika) nebo u svého prodejce John Deere.

TUTO PŘÍRUČKU JE TŘEBA POVAŽOVAT za nedílnou součást vašeho produktu a při prodeji produktu musí zůstat přiložena.

HODNOTY VELIČIN uvedené v tomto návodu k použití jsou uvedeny v metrických i angloamerických jednotkách. Používejte jen správné díly a spojovací materiál. Na metrické šrouby, příp. palcové šrouby jsou nezbytné rozdílné klíče.

Označení stran VPRAVO a VLEVO se vztahuje ke směru jízdy stroje nebo náradí vpřed.

IDENTIFIKAČNÍ VÝROBNÍ ČÍSLA (P.I.N.) SI ZAPIŠTE na příslušné místo v návodu k obsluze. Zaznamenejte všechna čísla přesně. V případě krádeže produktu se mohou tato čísla stát důležitým pomocníkem v pátrání. Kromě toho Váš prodejce produktů John Deere bude tato čísla potřebovat při vyřizování Vaší objednávky náhradních dílů. Zálohu identifikačních čísel si uložte na bezpečném místě mimo stroj nebo mimo tento produkt.

ZÁRUKA je poskytována jako součást podpůrného programu společnosti John Deere pro zákazníky, kteří provádějí obsluhu a údržbu stroje podle pokynů v tomto návodu k obsluze. Záruční podmínky jsou popsány na záručním listu nebo prohlášení, které obdržíte od svého prodejce.

Tato záruka vám zajišťuje, že společnost John Deere bude podporovat své výrobky v případě, že se u nich v záruční době vyskytnou závady. Za určitých podmínek poskytuje společnost John Deere rovněž možnost zdokonalení výrobků v místě používání, často

bezplatně, a to i pokud již záruční doba výrobku uplynula. Pokud je s výrobkem zacházeno nesprávným způsobem, nebo pokud byl upraven mimo specifikace výrobce, záruka pozbývá platnost a zdokonalení výrobku může být odepřeno.

Pokud nejste původní vlastník tohoto produktu, ve vlastním zájmu se obraťte na svého místního prodejce produktů John Deere a sdělte mu výrobní číslo stroje. Společnost John Deere vás tak může snadněji informovat o různých záležitostech a zdokonaleních svých výrobků.

DX,IFC,PRE-16-24SEP25

John Deere je vám k službám



TS201—UN—15APR13

Spokojenost zákazníků je pro společnost John Deere důležitá.

Naši prodejci usilují o to, aby vám poskytovali díly a služby včas a efektivně:

- Náhradní díly pro údržbu a servis vašeho zařízení.
- Vyškolení servisní technici a nástroje pro diagnostiku a opravy vašeho zařízení.
- **K dispozici jsou náhradní díly John Deere, servisní služby a informace pro údržbu nebo opravy. Další informace najdete na adrese deere.com nebo deere.ca.**

DX,IFC,JDS-16-30SEP25

Ochranné známky

Ochranné známky	
AutoTrac™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
CommandCenter™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
FurrowVision™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
GreenStar™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
iGrade™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
iPad™	Ochranná známka společnosti Apple
iTEC™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
JDLink™	Ochranná známka společnosti Deere & Company

John Deere	Ochranná známka společnosti Deere & Company
RowSense™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
SeedStar™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Služba ADVISOR™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
StarFire™	Ochranná známka společnosti Deere & Company
Voyager®	Ochranná známka společnosti ASA Electronics

ch177nn,1658757772656-16-23MAY25

Použití displeje a vystavení vlivům

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

DŮLEŽITÉ: Displej John Deere G5e CommandCenter nečistěte tlakově ani neponořujte.

CZ76372,000071E-16-17JUN14

Univerzální displeje John Deere G5e CommandCenter a související konektory, pokud jsou připojeny nebo zapojeny, jsou odolné proti vniknutí vody a prachu stupně IP65, aby odolaly podmínkám, které se obvykle vyskytují v zemědělských aplikacích. Displej umožňuje použití v otevřené nebo uzavřené kabině. Měli byste se vyhnout extrémním podmínkám, například tlakovému mytí nebo ponoření displeje. Pokud stroj nepoužíváte, demontujte z něj displej, aby se zabránilo delšímu vystavení působení vnějších živlů.

ch177nn,1676275764495-16-04MAR25

Knihkupectví s technickými informacemi o produktech John Deere

V důsledku změn produktu, ke kterým došlo až po vytištění, nemusí být v tomto dokumentu plně představena funkčnost produktu. Před zahájením práce si přečtěte nejnovější návod k obsluze. Chcete-li získat svou kopii, navštivte prodejce nebo stránky techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-16-04AUG25

Návod k obsluze na obrazovce

Návod k obsluze displeje G5 je dostupný na displeji v aplikaci Centrum nápovědy. Viz nápovědu na displeji v části Úvod k displeji.

AL70325,000063C-16-04MAR25

Stahování aktualizací softwaru

Ověřte, zda je software displeje aktualizován na nejnovější stav. Aktualizace softwaru lze stahovat z:

Obsah

Strana

Strana

Bezpečnost

Rozlišení bezpečnostních informací	02A-1
VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ	02A-1
Dodržování bezpečnostních pokynů	02A-1
Bezpečné provádění údržby	02A-2
Správné používání stupaček a madel	02A-2
Bezpečná manipulace s elektronickými součástkami a konzolami	02A-2
Správné používání elektronického displeje	02A-3
Udržujte bezpečnou vzdálenost od žacích válů	02A-3
Bezpečný provoz traktoru	02A-3
Bezpečná obsluha naváděcích systémů	02A-4
Správné používání bezpečnostního pásu	02A-5
Bezpečné zaparkování stroje	02A-5
Sedadlo spolujezdce	02A-5
Bezpečné ovládání automatizovaných systémů nářadí	02A-6
Zabránění kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem	02A-6
Pročtěte si návody k obsluze řidicích jednotek ISOBUS	02A-6
Zabraňte nehodám při jízdě vzad	02A-7
Prevence úrazů elektrickým proudem a požárů	02A-7
Vyhýbejte se elektrickým výkonovým vedením	02A-7
Správná vzdálenost při autonomním provozu ...	02A-7
Jízda ve stroji během autonomního provozu ...	02A-8
Bezpečné zastavení autonomního stroje	02A-9
Odpadní elektrická a elektronická zařízení	02A-9

Bezpečnostní štítky

Autonomní bezpečnost	02B-1
Bezpečnostní varování — detekován systém AutoTrac	02B-1
Bezpečnostní varování — nepřekročitelná hranice	02B-1
Bezpečnostní varování — ovladač ISOBUS	02B-2
Bezpečnostní varování — nesprávný provoz ISO Aux	02B-2
Bezpečnostní varování — konfigurace ISO Aux	02B-2
Bezpečnostní varování — Průvodce ISO Aux	02B-2
Bezpečnostní varování — restart systému	02B-3
Bezpečnostní varování — instalace softwaru ...	02B-3

Bezpečnostní štítky bez textu

Umístění bezpečnostních štítků	02C-1
Vysvětlení bezpečnostních štítků bez textu	02C-1
Prostudujte si návod k obsluze	02C-1

Zpřístupnění informací

Názvy modelů a štítků	03-1
Určení datového kódu	03-1
Upozornění Federálního komunikačního úřadu	03-1
Certifikát o shodě EU	03-3
Prohlášení o shodě EU	03-4
Prohlášení o shodě EU	03-5
Certifikát o shodě UK	03-6
Prohlášení o shodě UK	03-7
Prohlášení o shodě UK	03-8
Euroasijská ekonomická unie – EAC	03-9
Euroasijská ekonomická unie – EAC	03-12
Euroasijská ekonomická unie – EAC	03-15

Provoz - Úvod k displeji

CommandCenter G5	04A-1
Rozvržení stránky provozu	04A-2
Nabídka	04A-2
Nápověda na displeji	04A-2
Stavové centrum	04A-3
Tlačítka rychlé volby	04A-3
Licence displeje	04A-3

Provoz—Nastavení displeje

Nastavení displeje	04B-1
Správce rozložení "Layout Manager"	04B-5
Uživatelé a přístup – stroje startované klíčem ...	04B-8
Uživatelé a přístup – startování tlačítkem	04B-9
Nastavení bezdrátové sítě	04B-11
Nastavení portu COM	04B-12
Originální monitor GreenStar	04B-13
Informační monitor	04B-13

Provoz—Nastavení práce a pole

Správce zařízení	04C-1
Výběr pole	04C-3
Nastavení pole	04C-5
Pole a hranice	04C-5
Mapování	04C-13
Praporky	04C-15
Vjezdové praporky	04C-15
Nastavení práce	04C-16
Work Totals	04C-17
Pracovní monitor	04C-18
Záznam práce	04C-18
Sdílení	04C-19
Video	04C-20
Nastavení ovládacích prvků	04C-21
Správce nastavení	04C-21
Nečinnost stroje – popis činnosti	04C-22
Řízení kolejí	04C-22

Pokračování na další straně

Původní pokyny. Všechny informace, obrázky a technické údaje uvedené v této publikaci vycházejí z nejnovějších informací dostupných v době vydání. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.

	Strana		Strana
Provoz—Správce souborů		Automatické otáčení AutoTrac pro	
Správce souborů	04D-1	postříkovače	04I-6
USB disk	04D-5	Provoz—Synchronizace strojů John Deere	
Zachycení snímku obrazovky	04D-5	Synchronizace strojů John Deere	04J-1
Provoz—Aplikace Správce softwaru		Kompatibilita synchronizace strojů John	
Správce softwaru	04E-1	Deere	04J-2
Aktualizace softwaru displeje a řídicí		Ovládací prvky systému Synchronizace	
jednotky	04E-2	strojů John Deere	04J-4
Aktivace hardwaru a softwaru, který nenáleží		Činnost aplikace Synchronizace strojů John	
displeji	04E-4	Deere—vedoucí stroj	04J-5
Provoz—Virtuální terminál ISOBUS		Činnost aplikace Synchronizace strojů John	
ISOBUS VT	04F-1	Deere—ovládaný stroj	04J-6
Provoz—Přijímač StarFire		Dráha zapnutí	04J-8
Přijímač GPS StarFire	04G-1	Provoz—Řízení překrytí	
Vzdálené aktualizace softwaru StarFire	04G-1	Řízení překrytí	04K-1
Provoz—Navádění AutoTrac		Ruční řízení překrytí	04K-1
AutoTrac	04H-1	Provoz—Sekční kontrola	
Bezpečná obsluha naváděcích systémů	04H-2	Řízení sekce	04L-1
Metody navádění AutoTrac	04H-2	Modul stavu segmentů	04L-3
AutoPath	04H-7	Nastavení přesahů	04L-3
Posunutí stopy	04H-10	Operace – autonomie	
Oznámení změny pracovní šířky	04H-11	Přehled aplikace Autonomie	04M-1
Linie vozu	04H-12	Provoz—přístup ke vzdálenému displeji	
Sdílený signál	04H-12	Přístup ke vzdálenému displeji	04N-1
Spínač silnice a obnovení činnosti	04H-12	Kroky pro spuštění přístupu ke vzdálenému	
Rozestup stop	04H-12	displeji pro vzdálené ovládání displeje	04N-1
Sada stop	04H-12	Činnost –Monitorování kapalin a filtru	
Záměna stop	04H-12	Monitorování kapalin a filtrů	04O-1
Volba stopy	04H-13	Nastavení a optimalizace—Navádění	
Nastavení světelné lišty	04H-13	AutoTrac	
Podrobnosti mapy AutoPath	04H-13	Nastavení kruhové stopy	05A-1
Stavový kruhový diagram AutoTrac	04H-13	Optimalizace řízení	05A-1
Nastavení stopy	04H-14	Nastavení zakřivené stopy	05A-4
Aktivace systému AutoTrac	04H-15	Nastavení a optimalizace—Sekční kontrola	
Zapnutí systému AutoTrac	04H-15	Pokročilé nastavení	05B-1
Spínač obnovení činnosti	04H-15	Ladění výkonu	05B-1
Opětovné zapnutí systému AutoTrac při		Zjišťování a odstraňování závad—Displej	
příštím přejezdu	04H-16	Diagnostické centrum	06A-1
Minimální a maximální rychlosti	04H-16	Obnovení systému	06A-6
Prediktor otočení	04H-18	Zjišťování a odstraňování závad—AutoTrac	
Navigace kolem překážek	04H-18	Zprávy o vypnutí systému AutoTrac	06B-1
Zprávy o vypnutí systému AutoTrac	04H-19	Zjišťování a odstraňování závad	06B-1
AutoTrac Implement Guidance (pasivní)	04H-19	Zjišťování a odstraňování závad—Autotrack	
AutoTrac RowSense	04H-21	(AutoTrac™) - automatické otáčení	
Deaktivace nepoužívaného systému		Zjišťování a odstraňování závad s aktivním	
AutoTrac	04H-22	naváděním nářadí	06C-1
Vypnutí a deaktivace systému	04H-22	Zjišťování a odstraňování závad – Ethernet	
Nastavení navádění	04H-22	Ethernet	06D-1
Tóny sledování	04H-23		
Záznam přímé dráhy nebo navigace kolem			
překážek	04H-23		
Záznam přímé stopy uvnitř adaptivní křivky	04H-23		
Provoz—Autotrack (AutoTrac™) -			
automatické otáčení			
Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení	04I-1		
Automatické otáčení AutoTrac pro traktory	04I-2		
Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí			
mlátičky	04I-5		

Strana

Údržba—Kalibrace

Údržba a kalibrace.....	07A-1
Servisní kontroly	07A-1
Intervaly údržby	07A-1
Kalibrace	07A-1

Údržba—Servis

Čistění displeje	07B-1
Obnovení továrních dat	07B-1

Bezpečnost

Rozlišení bezpečnostních informací



T81389—UN—28JUN13

Tento symbol upozorňuje na nebezpečí. Uvidíte-li na stroji nebo v tomto návodu tento výstražný symbol, dávejte pozor, protože hrozí potenciální riziko způsobení zranění.

Dodržujte doporučená opatření a zásady bezpečnosti při práci.

DX,ALERT-16-03OCT22

VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ



 **VAROVÁNÍ**

 **POZOR**

TS187—16—30SEP88

NEBEZPEČÍ; Výstražný nápis NEBEZPEČÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – bude mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

VAROVÁNÍ; Výstražný nápis VAROVÁNÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

POZOR; Výstražný nápis POZOR označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek drobné nebo středně závažné poranění. Nápis POZOR také může upozorňovat na nebezpečné postupy související s událostmi, které mohou vést ke zranění osob.

Výstražné nápisy NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ nebo POZOR se používají společně s výstražnými symboly. Heslo NEBEZPEČÍ označuje nejvážnější riziko. Výstražné značky NEBEZPEČÍ a VAROVÁNÍ jsou

umístěny v blízkosti zdrojů nebezpečí. Výstražné značky typu POZOR udávají obecné zásady bezpečnosti. Označení POZOR upozorňuje také na bezpečnostní pokyny v této příručce.

DX,SIGNAL-16-05OCT16

Dodržování bezpečnostních pokynů



TS201—UN—15APR13

Pečlivě se seznamte se všemi bezpečnostními pokyny v tomto návodu a s bezpečnostními štítky na stroji. Udržujte výstražné značky v dobrém stavu. Scházející nebo poškozené bezpečnostní štítky vyměňte. Zajistěte, aby nové komponenty zařízení a náhradní díly byly opatřeny správnými bezpečnostními štítky. Náhradní bezpečnostní štítky jsou k dostání u autorizovaného prodejce produktů John Deere.

Pro díly a součásti dodávané jinými dodavateli mohou být k dispozici další bezpečnostní informace, které nejsou uvedeny v tomto návodu k obsluze.

Naučte se, jak správně obsluhovat stroj a jak správně používat ovládací prvky. Nedovolte, aby stroj používala osoba bez zaškolení.

Udržujte vozidlo v dobrém provozním stavu. Nepovolené změny provedené na stroji zhoršují jeho funkce, snižují bezpečnost provozu a zkracují životnost stroje.

Nerozumíte-li jakékoli části tohoto návodu a potřebujete-li pomoc, kontaktujte prosím autorizovaného prodejce produktů John Deere.

DX,READ-16-01AUG22

Bezpečné provádění údržby

Používejte pevné a bezpečné opěrné body pro ruce a nohy.

DX,SERV-16-20JAN26



TS218—UN—23AUG88

Před začátkem práce se důkladně seznámte s postupem údržby. Pracujte na čistém a suchém místě.

Nikdy nepromazávejte, neprovádějte údržbu ani neseřizujte vozidlo, které je v pohybu. Ruce, nohy i oděv udržujte v dostatečné vzdálenosti od pohyblivých součástí. Zastavte všechna hnací ústrojí a pomocí ovládacích prvků odtlačte potrubí a hadice soustavy. Spusťte nářadí na zem. Zastavte motor a zajistěte stroj. Vyměňte klíček ze spínací skříňky, pokud je součástí výbavy, odpojte akumulátor a nechte stroj vychladnout.

Díly stroje, které musí být při údržbě zvednuty, zajistěte pevnými podpěrami.

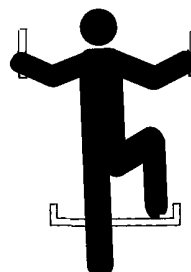
Vždy dbejte na dobrý stav a odborně provedenou montáž všech dílů. Poškozené části okamžitě opravte. Opatřené nebo poškozené díly vyměňte. Odstraňte všechny nánosy mastnoty, oleje nebo bahna.

U zařízení s vlastním pohonem odpojte před nastavováním elektrické soustavy nebo sváření na stroji zemnicí kabel baterie (-).

Dříve než zahájíte servis elektrického systému nebo sváření na stroji, odpojte kabelové svazky u vlečeného nářadí.

Pád při čištění nebo jiných pracích ve výškách může vést k vážnému poranění. Pro snadný přístup ke každému místu montáže použijte žebřík nebo plošinu.

Správné používání stupaček a madel



T133468—UN—15APR13

Zabraňte pádu. Při nastupování a vystupování buďte otočeni ke stroji. Udržujte tříbodový kontakt se stupačkami, madly a zábradlím.

Dbejte zvlášť velké opatrnosti v kluzkých podmínkách při výskytu bahna, sněhu a vlhkosti. Udržujte stupačky čisté, zbavené mazacích tuků a olejů. Nikdy neseskakujte ze stroje. Nikdy nevystupujte na stroj ani nesestupujte ze stroje, je-li v pohybu.

DX,WW,MOUNT-16-12OCT11

Bezpečná manipulace s elektronickými součástkami a konzolami



TS249—UN—23AUG88

Pád během montáže nebo demontáže elektronických součástí namontovaných na zařízení může být příčinou vážného poranění. Pro snadné dosažení na každé montážní místo používejte žebřík nebo plošinu. Používejte pevné a bezpečné opěry horních a dolních končetin. Nemontujte ani nedemontujte součásti v mokrých ani mrazivých podmínkách.

Pokud montujete nebo opravujete základnovou stanici RTK na věž nebo jinou vysokou konstrukci, používejte horolezce s osvědčením.

Pokud montujete nebo opravujete stožár GPS přijímače využívaného pro nářadí, používejte správné techniky zvedání a správné ochranné vybavení. Stožár má

velkou hmotnost a obtížně se s ním manipuluje. Pokud není montážní místo přístupné ze země nebo servisní plošiny, je nutná přítomnost dvou osob.

DX,WW,RECEIVER-16-24AUG10

Správné používání elektronického displeje

Elektronické displeje jsou sekundární zařízení, která pomáhají řidiči provádět práce na poli, zvyšují jeho komfort a zajišťují zábavu. Displeje nabízejí široký rozsah funkcí, jsou využívány v mnoha různých systémových aplikacích stroje a mohou být využívány s ostatními sekundárními zařízeními, jako jsou např. ruční elektronická zařízení.

Sekundární zařízení je libovolné zařízení, které není nutné k provozování stroje v rámci jeho primárního určení. Za bezpečný provoz a řízení stroje vždy odpovídá řidič.

Aby během provozu stroje nedocházelo k úrazům:

- Nastavte displej do správné polohy v souladu s návodem k montáži. Zkontrolujte, že je zařízení zajištěno a nepřekáží ve výhledu řidiče nebo při obsluze ovládacích prvků stroje.
- Nenechávejte se displejem rozptylovat. Zůstaňte pozorní. Věnujte pozornost stroji a sledujte okolí.
- Za pohybu stroje neměňte nastavení ani nepřistupujte k funkcím, které vyžadují delší používání ovládacích prvků displeje. Než se pokusíte o činnost tohoto druhu, zastavte stroj na bezpečném místě a zaparkujte ho.
- Nikdy nenastavujte hlasitost tak silnou, abyste neslyšeli vnější provoz a vozidla záchranné služby.

K zajištění bezpečného provozu mohou být některé funkce displeje neaktivní, dokud se neomezí pohyb stroje nebo dokud nebude stroj zaparkován. Zanedbání bezpečnostní funkce může znamenat porušení příslušných právních předpisů a způsobit poškození, vážné zranění nebo smrt.

Funkce displeje používejte, pouze pokud vám to okolnosti dovolují bezpečně a v souladu s poskytnutým návodem. Během používání sekundárního zařízení vždy dodržujte pravidla silničního provozu, zákony daného státu a místní dopravní předpisy.

DX,ELEC,DISPLAY-16-13JAN15

Udržujte bezpečnou vzdálenost od žacích válu



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

Žací lišta, šnek válu, přiháněč a válce vkládacího ústrojí nelze při jejich činnosti dokonale zakrytovat. Udržujte bezpečnou vzdálenost od těchto pohyblivých součástí stroje, pokud jsou v činnosti. Před zahájením údržby nebo uvolňováním stroje vypněte hlavní spojku, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

FX,CUT-16-21DEC90

Bezpečný provoz traktoru

Můžete snížit riziko nehod, pokud budete dodržovat tato jednoduchá opatření:

- Používejte svůj traktor pouze pro práce, pro které je určen, například tažení, vlečení, pohon a převážení různých výměnných pracovních zařízení určených pro provádění zemědělských prací.
- Pracovníci obsluhy musí mít duševní i tělesné schopnosti, které jim umožní nastupování na stanoviště obsluhy a/nebo přístup k ovládacím prvkům tak, aby byl stroj obsluhován správným a bezpečným způsobem.
- Nikdy stroj neobsluhujte, jste-li rozptýleni, unaveni nebo nezpůsobilí. Správné ovládání stroje vyžaduje plnou pozornost a bdělost pracovníka obsluhy.
- Tento traktor není určen pro použití jako rekreační vozidlo.
- Před ovládáním traktoru si přečtěte návod k provozu a respektujte bezpečnostní instrukce v příručce a na traktoru.
- Při práci s nářadím/příslušenstvím, například při práci s předním nakladačem, dodržujte pokyny k provozu a vyvážení, které jsou uvedeny v návodu k obsluze.
- Řiďte se pokyny uvedenými v návodu k obsluze kterékoli z připojených nebo vlečených strojů a přívěsů. Kombinaci traktoru a stroje nebo traktoru a přívěsu je možné provozovat pouze za předpokladu, že budou dodrženy veškeré pokyny.
- Před nastartováním motoru nebo před zahájením provozu se ujistěte, zda se na stroji, připojeném nářadí a v jejich blízkosti nevyskytují žádné osoby.

- Během provozu dodržujte držte bezpečný odstup od tříbodového závěsu a závěsu pro jednonápravový přívěs (pokud je součástí výbavy).
- Ruce, nohy i oděv udržujte v dostatečné vzdálenosti od pohyblivých součástí.

Jízda stroje

- Je zakázáno vystupovat na traktor nebo z něj sestupovat, je-li v pohybu.
- Před řízením vozidla je potřeba dokončit veškerá požadovaná školení.
- Nepřevážíjte na traktoru a na žádném pracovním zařízení děti a nepovolané osoby.
- Nikdy nejezděte v traktoru jinak než usazení na sedadle schváleném společností John Deere a zajištění bezpečnostním pásem.
- Dbejte na to, aby byly na svém místě všechny ochranné kryty.
- Při práci na pozemních komunikacích používejte vhodné vizuální a akustické signály.
- Před zastavením přejedte ke krajnici pozemní komunikace.
- Při zatáčení vždy snižte rychlost, používejte jednotlivé brzdy, nízkou rychlostí se pohybujte také kolem nebezpečných míst na členitém terénu nebo příkrých svazích.
- Když je připojené nářadí příliš vysoko, je ohrožena celková stabilita.
- Před jízdou na silnici spojte brzdové pedály dohromady.
- Při zastavování na kluzkém povrchu přerušované sešlapujte brzdové pedály.
- Pravidelně čistěte blatníky a zástěrky (lapače), pokud jsou součástí výbavy. Před jízdou po pozemních komunikacích odstraňte veškeré nečistoty.

Vyhřívání a odvětrávání sedadla řidiče

- Nadměrné zahřívání sedadla může způsobit poranění obsluhy popálením nebo poškození sedadla. Při dlouhodobějším používání zahřívacího zařízení sedadla, dbejte na to, aby se snížilo nebezpečí popálení, zejména v případě, že obsluha nemůže pociťovat změny teploty nebo bolest pokožky. Na sedadlo nepokládejte předměty, které mohou způsobit přehřívání sedadla (plachta, polštář, povlak apod.).

Vlečení břemen

- Při tažení a zastavování s těžkým nákladem dbejte zvýšené opatrnosti. Brzdná dráha se prodlužuje s rostoucí rychlostí jízdy, hmotností nákladu a na svahu. Při tažení přívěsu nebo návěsu, který má příliš velkou hmotnost pro daný typ traktoru, nebo při rychlé jízdě hrozí nebezpečí ztráty ovladatelnosti traktoru.

- Přizpůsobte jezdovou rychlost a způsob jízdy celkové hmotnosti přívěsu/návěsu a jeho nákladu.
- Připojte tažená nářadí pouze ke schváleným závěsům, aby nedošlo k převrácení traktoru vzad.

Parkování a opuštění traktoru

- Před vystoupením z traktoru vypněte SCV, odpojte vývodové hřídele, zastavte motor, spusťte nářadí/přívěs na zem, ovládací zařízení nářadí/přívěsu uveďte do neutrální polohy a bezpečně zaparkujte, včetně použití parkovacích zářezek a parkovací brzdy. Jestliže necháváte traktor bez dozoru, vytáhněte klíček (pokud je součástí výbavy) a traktor zajistěte.
- Necháňí zařazené rychlosti s vypnutým motorem NEZABRÁNÍ traktoru v pohybu.
- Nikdy se nepřibližujte k otáčejícímu se vývodovému hřídeli ani k pracujícímu nářadí.
- Před prováděním údržby stroje počkejte na zastavení pohybu všech součástí.

Časté nehody

Nebezpečný provoz nebo nesprávná obsluha traktoru mohou vést k nehodám. Dbejte zvýšené opatrnosti při rizikových činnostech traktoru.

Nejčastější nehody související s provozem traktoru:

- Převrácení traktoru
- Srážkami s jinými motorovými vozidly
- Nesprávný postup při startování
- Zachycení cizích předmětů do vývodových hřidel
- Pád z traktoru
- Rozdrcení nebo přitlačení při manipulaci se závěsným zařízením

DX,WW,TRACTOR-16-25NOV25

Bezpečná obsluha naváděcích systémů

Nepoužívejte naváděcí systémy na silnici. Před vjezdem na silnici vždy vypněte (deaktivujte) naváděcí systémy. Při jízdě po silnici nezapínejte (neaktivujte) naváděcí systém.

Naváděcí systémy slouží jako pomůcka pro pracovníka obsluhy za účelem účinnějšího provádění operací příslušných případů použití. Za dráhu a bezpečný provoz stroje je vždy odpovědný pracovník obsluhy. Naváděcí systémy automaticky nedetekují překážky, stroje ani jiná vozidla a nezabraňují kolizím s nimi.

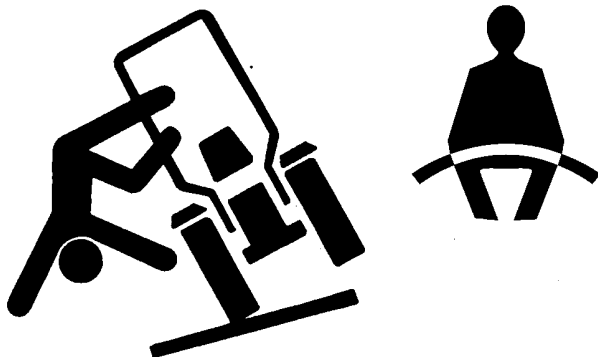
Mezi naváděcí systémy patří všechny aplikace, které automatizují řízení stroje. K nim patří mimo jiné AutoTrac, iTEC, automatické otáčení AutoTrac, AutoTrac Implement Guidance (pasivní), AutoTrac Universal, řídicí jednotka AutoTrac, AutoTrac RowSense a synchronizace strojů John Deere.

Jak předcházet úrazům obsluhy a jiných osob:

- Je zakázáno vystupovat na stroj nebo z něj sestupovat, je-li v pohybu.
- Zkontrolujte správné nastavení stroje, náradí a naváděcího systému.
 - Pokud používáte systém iTEC, Automatizaci otáčení AutoTrac nebo Navádění náradí AutoTrac (pasivní), ujistěte se, že byly definovány přesné hranice.
 - Jestliže používáte aplikaci Synchronizace strojů John Deere, zajistěte, aby domovský bod ovládaného stroje byl kalibrován s dostatečnou vzdáleností mezi stroji.
- Buďte pozorní a sledujte okolí.
- Převzmete řízení na volantu, pokud je nezbytné předejít nebezpečí na poli, vyhnout se osobám, zařízení nebo jiným překážkám.
- Pokud nízká viditelnost ovlivňuje vaši schopnost řídit stroj a rozeznat osoby nebo překážky v dráze stroje, zastavte provoz.
- Zvažte podmínky na poli, viditelnost a konfiguraci stroje a přizpůsobte rychlost stroje.

ch177nn,1660716404585-16-23MAY24

Správné používání bezpečnostního pásu



TS1729—UN—24MAY13

Zajistěte, aby nedošlo ke zranění rozdrcením nebo ke smrtelnému úrazu při převrácení stroje.

Tento stroj je vybaven konstrukcí ochranného rámu chránícího při převrácení (ROPS). Při používání ochranného rámu ROPS POUŽÍVEJTE bezpečnostní pás.

- Uchopte sponu pásu a oviňte si bezpečnostní pás kolem těla.
- Zasuňte sponu do upínače. Ozve se cvaknutí.
- Tahem za sponu se ujistěte, zda je pás důkladně upevněn.
- Bezpečnostní pás musí těsně obepínat kyčle.

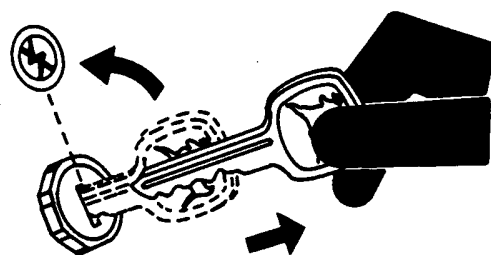
Pokud montážní prvky, přezka, pás nebo navijecí

zařízení vykazují stopy poškození, vyměňte celý bezpečnostní pás.

Zkontrolujte bezpečnostní pás a jeho montážní prvky alespoň jednou ročně. Věnujte pozornost poškození, jako např. trhlinám, třepení, nadměrnému nebo neobvyklému opotřebení, blednutí nebo abrazi. Nahrazujte pouze náhradními díly, které splňují specifikace pro váš stroj.

DX,ROPS1-16-22AUG13

Bezpečné zaparkování stroje



TS230—UN—24MAY89

Než zahájíte práci na stroji:

- Spusťte veškerá náradí na zem.
- Zastavte motor a zajistěte stroj. Před ponecháním stroje bez dozoru vytáhněte klíček ze spínací skříňky, pokud je součástí výbavy.
- Odpojte uzemňovací kabel akumulátoru.
- Zavěste na kabinu obsluhy tabulku "NEUVÁDĚT DO CHODU".

DX,PARK-16-25NOV25

Sedadlo spolujezdce



TS1730—UN—24MAY13

Sedadlo spolujezdce, je-li ve výbavě, je určené pouze pro účely zaškolení obsluhy nebo provádění diagnostiky stroje.

DX,SEAT,NA-16-22AUG13

Bezpečné ovládání automatizovaných systémů nářadí



PC13793—UN—25MAY11

Nepoužívejte automatizované systémy nářadí na silnici. Před vjezdem na silnici vždy vypněte (deaktivujte) automatizované systémy nářadí. Při jízdě po silnici nezapínejte (neaktivujte) automatizovaný systém nářadí.

Automatizované systémy nářadí slouží jako pomůcka obsluhy za účelem účinnějšího provádění operací na poli. Za dráhu stroje vždy odpovídá obsluha.

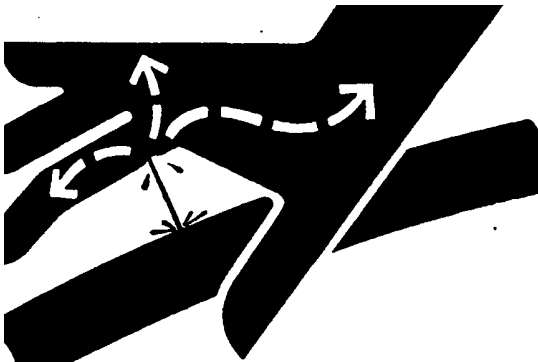
Mezi automatizované systémy nářadí patří všechny aplikace, které automatizují pohyb nářadí. Patří mezi ně především iGrade a aktivní navádění nářadí (Active Implement Guidance).

Jak předcházet úrazům obsluhy a jiných osob:

- Zkontrolujte správné nastavení stroje, nářadí a automatizovaných systémů.
- Buďte pozorní a sledujte okolí.
- Pokud je nezbytné předejít nebezpečí na poli, vyhnout se osobám, zařízení nebo jiným překážkám, převezměte řízení stroje.
- Pokud nízká viditelnost ovlivňuje vaši schopnost řídit stroj a rozeznat osoby nebo překážky v dráze stroje, zastavte provoz.

ch177nn,1660716425482-16-17AUG22

Zabránění kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem



X9811—UN—23AUG88

Provádějte pravidelnou kontrolu hydraulických hadic – minimálně jednou ročně – zda nedochází k únikům, zda nejsou zkrouceny, pořezány, popraskány, odřeny, vybouleny, zkorodovány, zda nejsou obnaženy dráty nebo zda nejsou jinak opotřebovány nebo poškozeny.

Sestavy opotřebovaných nebo poškozených hadic ihned vyměňte a nahraďte je díly schválenými společnostmi John Deere.

Unikající tlaková kapalina může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění.

Před rozpojováním spojů odtlačte hydraulická a jiná potrubí. Před natlakováním utáhněte všechny spoje.

Netěsnosti vyhledejte pomocí kusu lepenky. Chraňte ruce a tělo před účinky kapalin pod tlakem.

V případě náhodného vpichu vyhledejte okamžité chirurgické ošetření.

DX,FLUID-16-05NOV25

Pročtěte si návody k obsluze řídicích jednotek ISOBUS

Kromě aplikací GreenStar lze tento displej používat jako zobrazovací jednotku pro libovolnou řídicí jednotku ISOBUS, která vyhovuje normě ISO 11783. Patří sem i schopnost ovládat nářadí sběrnice ISO. Při tomto způsobu použití jsou informace a řídicí funkce uvedené na displeji poskytované řídicí jednotkou ISOBUS. Odpovědnost za ně nese výrobce řídicí jednotky ISOBUS. Některé z těchto funkcí mohou být nebezpečné pro obsluhu nebo osoby v okolí traktoru. Před použitím si prostudujte návod k použití od výrobce řídicí jednotky sběrnice ISO a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny v návodu a na řídicí jednotce sběrnice ISO.

POZNÁMKA: Sběrnice ISO odkazuje na normu ISO 11783

ch177nn,1660716458058-16-17AUG22

Zabraňte nehodám při jízdě vzad



PC10857XW—UN—15APR13

Před pohybem stroje se ujistěte, že se v jeho dráze nenachází žádné osoby. Pro lepší viditelnost se otočte a dívejte se přímo. Pokud výhledu brání překážka nebo jste v uzavřené oblasti, použijte při jízdě vzad druhé osoby k signalizaci.

Pro zjištění, zda se za strojem nenachází osoby nebo překážky, se nespolehejte na kameru. Systém může omezovat mnoho faktorů včetně provádění údržby, okolních podmínek a rozsahu provozu.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-16-30AUG10

Prevence úrazů elektrickým proudem a požárů



PC12631—UN—04JUN10

Bateriemi napájené zařízení nebo jiné zdroje elektrického napájení představují riziko úrazu elektrickým proudem, jiskření nebo v případě zkratu riziko vzniku elektrického oblouku. Zkraty elektrických obvodů mohou vytvářet teplo dostačující k popálení osob nebo zapálení či roztavení běžných materiálů.

Abyste předešli riziku úrazu elektrickým proudem, popálení nebo potenciálnímu riziku požáru, než začnete provádět instalaci nebo servis, vždy odpojte od zařízení akumulátorovou baterii nebo jiný zdroj elektrického proudu.

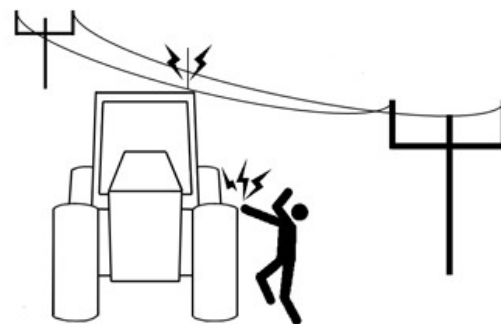
- Odpojte svorku uzemnění (ukostření) akumulátoru (záporná svorka [-]).
- Odpojte a vyjměte akumulátorovou baterii.

- Vypněte hlavní akumulátorovou baterii nebo jiný zdroj elektrického napájení.
- Odpojte zdroj elektrického napájení od zařízení.

Při instalaci elektrického zařízení je potřeba znát a dodržovat všechny místní zákony a předpisy.

HC94949,0000487-16-27JAN14

Vyhýbejte se elektrickým výkonovým vedením.



PC13658—UN—08NOV11

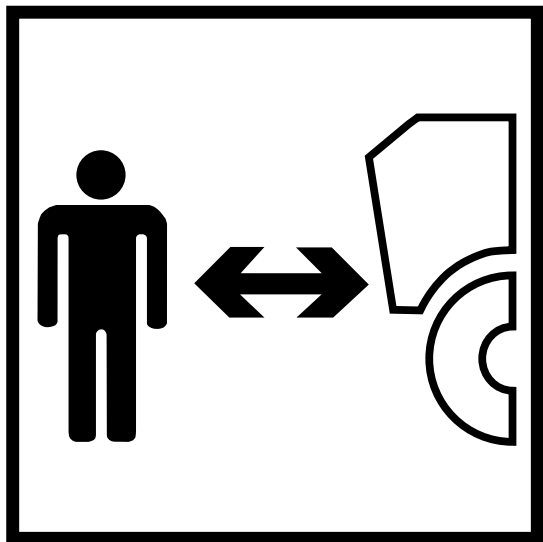
Anténa stroje může být tak vysoko, že by se mohla dotknout volně visících elektrických kabelů. Zabraňte těžkému úrazu elektrickým proudem:

- Během používání nebo přepravy stroje se vyvarujte kontaktu se všemi nízko visícími elektrickými kabely.

HC94949,0000488-16-24JAN14

Správná vzdálenost při autonomním provozu

Před spuštěním autonomie se musí vzdálený pracovník obsluhy nacházet ve vzdálenosti do 450 metrů (1500 ft) od stroje a náradí. Při dálkovém schvalování autonomie by v kabině neměla být žádná osoba. Před schválením autonomních operací se pracovníci obsluhy i okolní osoby musejí nacházet nejméně 16 m (50 ft) od stroje a náradí. Jakmile stroj a náradí pracují autonomně, měli by se pracovníci obsluhy i okolní osoby zdržovat stále ve vzdálenosti 16 m (50 ft) nebo větší. Pracovníci obsluhy ani okolní osoby by se nikdy neměli nacházet v dráze stroje a náradí.



APY76278—UN—04AUG22

bvvmsit,1656505908907-16-24FEB25

Jízda ve stroji během autonomního provozu

Pokud pracovník obsluhy zvolí režim Vést se, bude po něm stroj vyžadovat, aby zůstal na sedadle.

Neopouštějte sedadlo ani se nepokoušejte opustit kabinu na plošině řidiče, pokud je stroj v pohybu. Stroj se může kdykoli náhle a prudce zastavit. Dbejte na to, abyste byli během pohybu stroje vždy připoutáni bezpečnostním pásem, jinak může dojít ke zranění.

Systém monitoruje spínač sedadla a vynucuje provozní režim. Pokud pracovník obsluhy opustí svoje sedadlo během autonomního provozu, stroj se zastaví a autonomie se vypne. Systém přeřadí převodovku do polohy Park a motor zůstane v chodu. Při dálkovém schvalování autonomie by v kabině neměla být žádná osoba.

ZIDXK1X,1763035942608-16-13NOV25

Bezpečné zastavení autonomního stroje

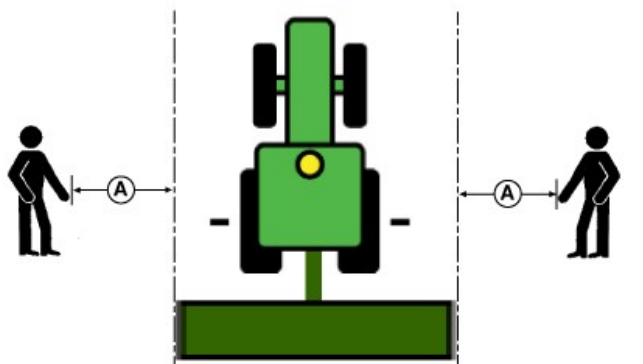
⚠ POZOR: Riziko zranění nebo usmrcení. Držte se mimo dráhu zařízení a nepokoušejte se vstoupit na plošinu řidiče, když je aktivní autonomní režim. To, že na zařízení vidíte kamery pro snímání okolí, neznamená, že systém pro snímání okolí dokáže nebo bude detekovat osobu.

• Stroj v pohybu

- Zastavte stroj pomocí mobilního Operations Center. Jedná se o primární způsob ovládání autonomního stroje. Je odpovědností pracovníka obsluhy použít zařízení připojené ke stroji k zastavení autonomního stroje.
- Pokud autonomní stroj ztratil připojení k Operations Center, počkejte 15 minut. Po 15 minutách se autonomní stroj zastaví a ukončí autonomní řízení.
- Pokud je nutné autonomní stroj zastavit a není k dispozici přístup do Operations Center, lze použít následující postup pro zastavení osoby nebo vozidla:

DŮLEŽITÉ: Budoucí dráha a rychlost stroje se mohou měnit, zejména v oblastech, jako jsou souvratě, kopcovitý terén a podobně. Pokud stroj provádí obrát na souvratí nebo podobný manévr, doporučuje se postupovat podle pokynů pro chůzi.

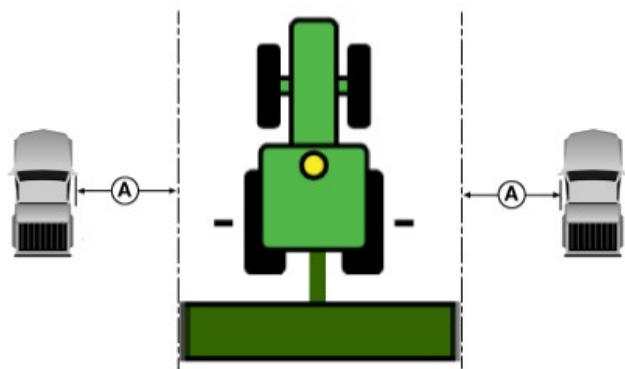
Z pole se opatrně přiblížte k jedné ze stran stroje, buď chůzí vedle kabiny, nebo jízdou paralelně s kabinou ve stejném směru jízdy jako stroj, přičemž se držte ve vzdálenosti 2–4 m (6–13 ft) od dráhy stroje, dokud stroj nezastaví. Před vstupem do kabiny počkejte, až přestanou blikat žlutá světla, s výjimkou majáků.



PC662151N—UN—04JUN25

Osoba zastavující stroj při ztrátě Operations Center

A—Vzdálenost od stroje, 2–4 m (6–13 ft)



PC693485—UN—14NOV25

Vozidlo zastavující stroj při ztrátě Operations Center

A—Vzdálenost od stroje, 2–4 m (6–13 ft)

POZNÁMKA: Blinkání žlutých světel může trvat až 5 minut, než přestane.

• Zastavený stroj v aktivním autonomním stavu:

Pokud je stroj zastaven v aktivním autonomním stavu (blikají žlutá světla, kromě majáků), opatrně se přiblížte k jedné ze stran stroje sousedící s kabinou nebo rovnoběžně s ní. Zůstaňte ve vzdálenosti 2–4 m (6–13 ft) od dráhy stroje a před vstupem do kabiny počkejte, až zhasnou žlutá světla, s výjimkou majáků.

POZNÁMKA: Blinkání žlutých světel může trvat až 5 minut, než přestane.

ch177nn,1739532758280-16-02FEB26

Odpadní elektrická a elektronická zařízení



PC17530—UN—06AUG13

Produkty označené škrtnutým symbolem popelnice s kolečky jsou elektrická a elektronická zařízení, která se nesmí likvidovat jako netříděný komunální odpad nebo odpad z domácností.

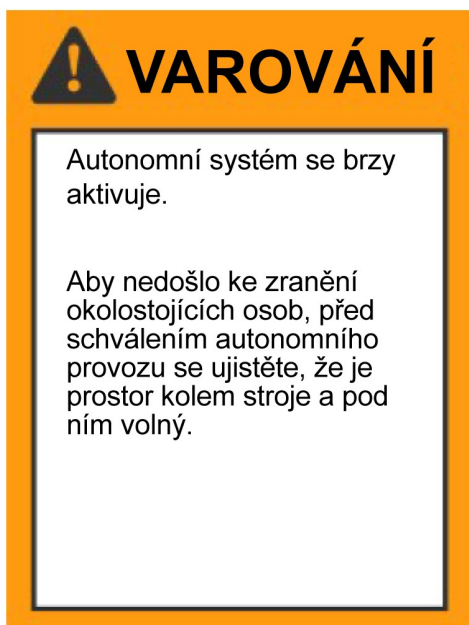
Elektrická a elektronická zařízení, příslušenství a obaly
zasílejte k ekologické recyklaci.

HC94949,00007E8-16-16JUN15

Bezpečnostní štítky

Autonomní bezpečnost

Tato zpráva signalizuje, že pracovník obsluhy zahájil proces přechodu stroje z ručního provozu na plně autonomní provoz.



PC703789—16—08APR26

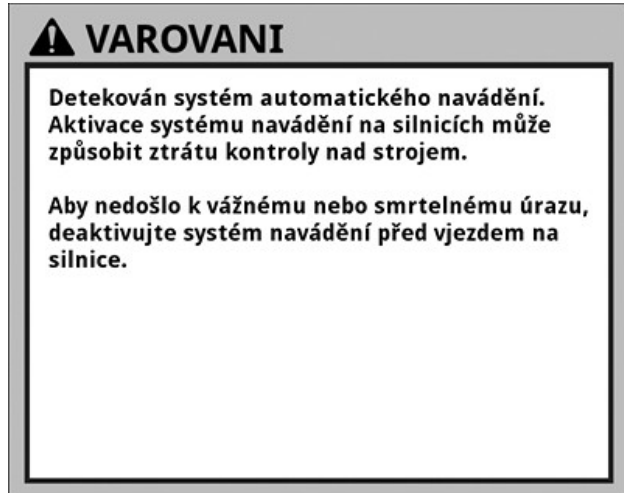
Varování

POZNÁMKA: Po stisknutí tlačítka *Spustit autonomii* v aplikaci *Operations Center Mobile* se zobrazí varovná zpráva o přechodu na autonomii.

POZNÁMKA: To je nutné pro přechod do aktivního stavu autonomie systému a předání autonomního řízení stroji.

bvvmsit,1657202622886-16-27FEB26

Bezpečnostní varování — detekován systém AutoTrac

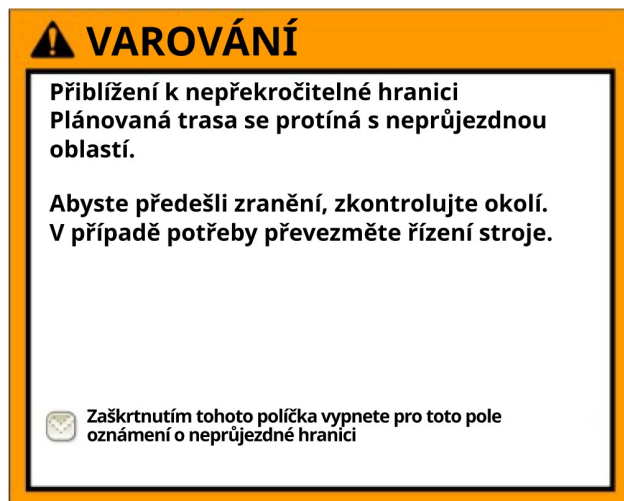


PC27620—16—23APR20

Tato zpráva se objeví při nastartování stroje s nainstalovaným automatickým naváděcím systémem.

ch177nn,1660716819242-16-17AUG22

Bezpečnostní varování – nepřekročitelná hranice



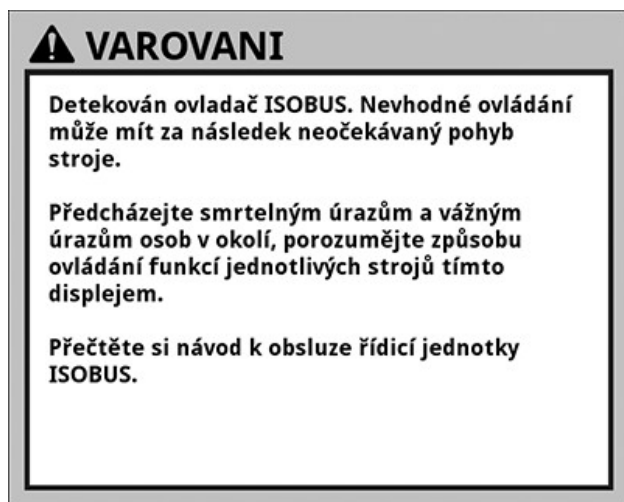
PC703797—16—08APR26

Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení

Tato zpráva se objeví, jestliže dráha stroje protne nepřekročitelnou hranici, když je aktivní automatické otáčení AutoTrac.

ch177nn,1738560303121-16-27FEB26

Bezpečnostní varování — ovladač ISOBUS

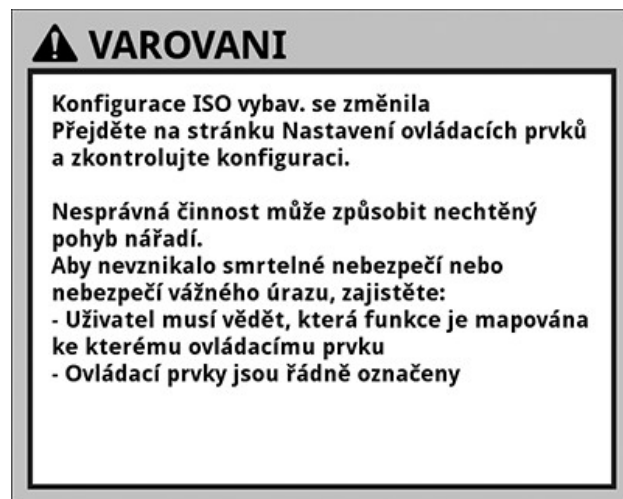


PC27622—16—11MAR20

Tato zpráva je zobrazena, pokud systém detekuje řídicí jednotku ISOBUS. Více informací najdete v části nazvané Přečtěte si příručky obsluhy pro nářadí ISOBUS v části Bezpečnost.

AL70325,0000563-16-19NOV25

Bezpečnostní varování – konfigurace ISO Aux

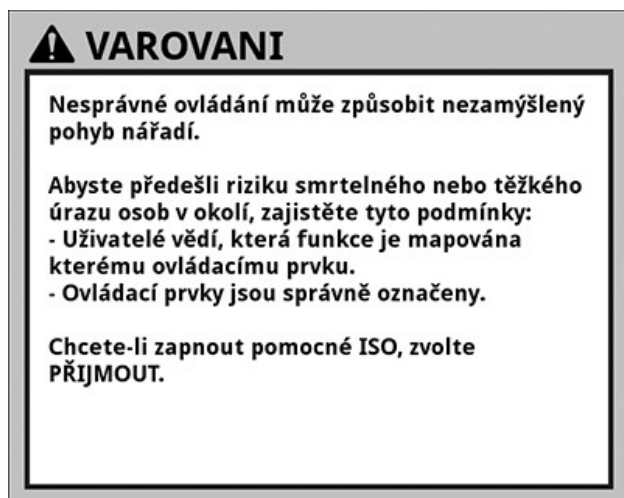


PC27624—16—11MAR20

Tato zpráva je zobrazena, pokud systém detekuje řídicí jednotku ISOBUS s funkcemi ISO Aux, nebo byla za chodu změněna konfigurace ovládání ISO Aux. Byl například přidán dodatečný vstup nebo nářadí.

AL70325,0000565-16-21OCT22

Bezpečnostní varování – nesprávný provoz ISO Aux

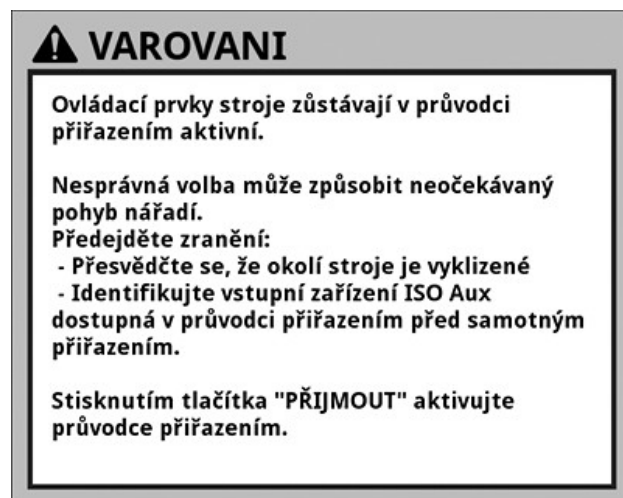


PC27623—16—11MAR20

Tato zpráva se objeví v případě, že obsluha aktivuje pomocné ovládací prvky ISO Aux.

AL70325,0000564-16-21OCT22

Bezpečnostní varování – Průvodce ISO Aux

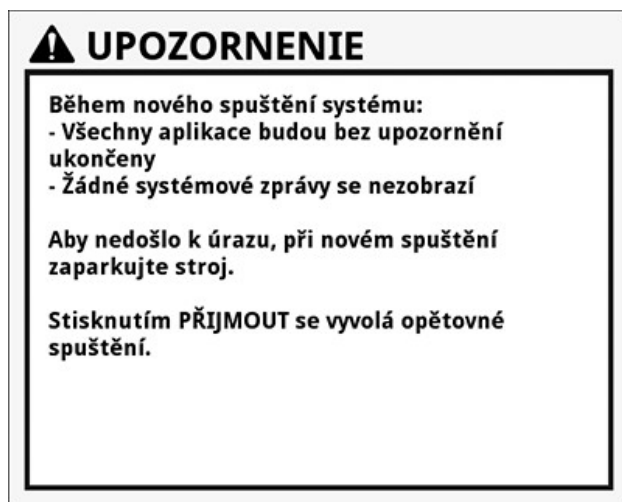


PC27901—16—23APR20

Tato zpráva je zobrazena, pokud displej detekuje kompatibilní řídicí jednotku ISOBUS a joystick.

AL70325,00005D5-16-03APR20

Bezpečnostní varování — restart systému

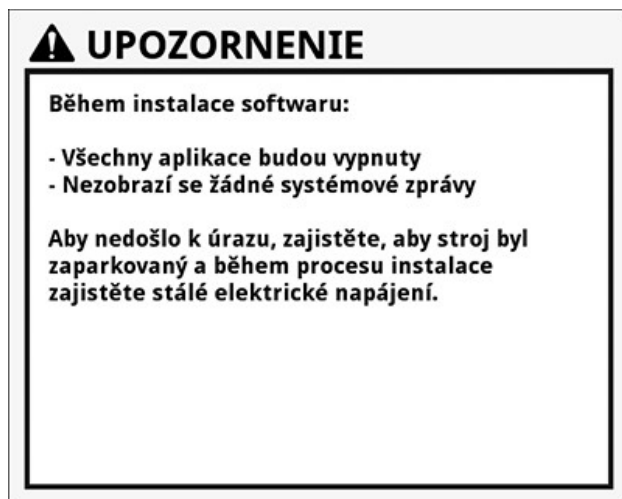


PC27625—16—11MAR20

Tato zpráva se zobrazí, pokud v displeji dojde k chybě, která vyžaduje restartování systému.

AL70325,0000566-16-21OCT22

Bezpečnostní varování — instalace softwaru



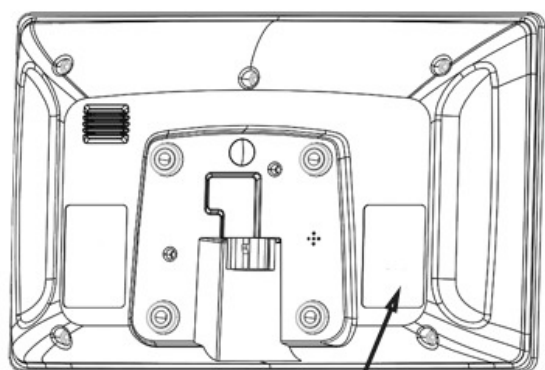
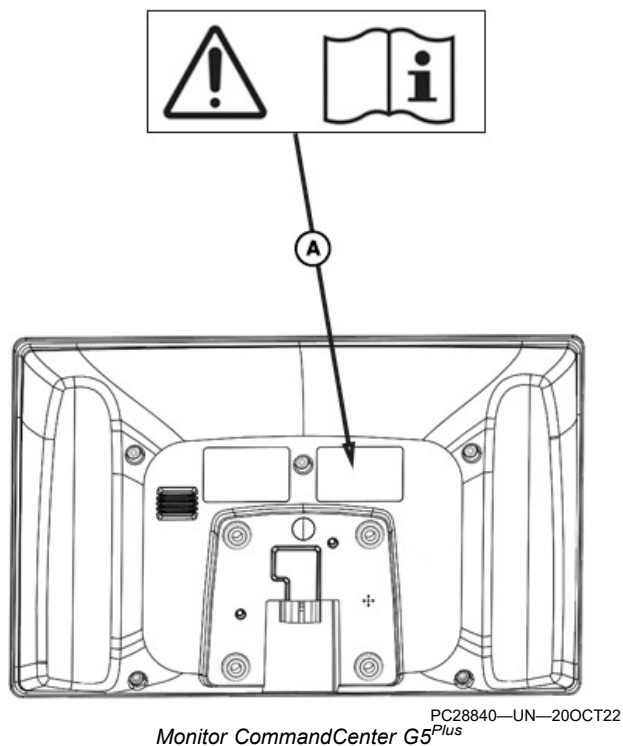
PC27626—16—11MAR20

Tato zpráva se zobrazí při zahájení instalace softwaru.

AL70325,0000567-16-21OCT22

Bezpečnostní štítky bez textu

Umístění bezpečnostních štítků



A—Umístění bezpečnostních štítků

ct47125,1666283263903-16-20OCT22

Vysvětlení bezpečnostních štítků bez textu



TCT005498—UN—11SEP12

Na tomto zařízení jsou umístěny bezpečnostní štítky, které upozorňují na možné nebezpečí. Hrozící nebezpečí je znázorněno symbolem ve výstražném trojúhelníku. Doprovodný obrázek poskytuje informaci, jak tomuto nebezpečí zranění zabránit. Bezpečnostní štítky, jejich umístění na zařízení a krátké vysvětlující texty jsou uvedeny v tomto oddílu Bezpečnost.

Na dílech a součástech od jiných dodavatelů mohou být uvedené doplňkové bezpečnostní informace, které nejsou obsažené v tomto návodu k použití.

ct47125,1666286428449-16-03MAR25

Prostudujte si návod k obsluze



PC28680—UN—11MAY22

- Tento návod k obsluze obsahuje všechny důležité informace nezbytné pro bezpečnou obsluhu zařízení.
- Před zahájením práce s displejem si důkladně prostudujte návod k obsluze. Abyste zabránili nehodám, dodržujte všechny bezpečnostní pokyny.

ct47125,1666207682979-16-03MAR25

Zpřístupnění informací

Názvy modelů a štítků

Názvy modelů a štítků hardwaru, na který se vztahuje tato uživatelská příručka, jsou následující:

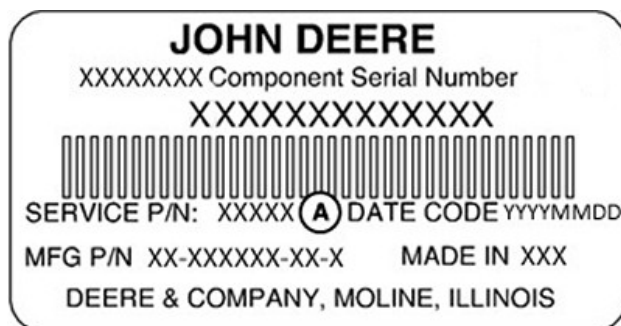
- G5CS - G5/G5^{Plus} Procesor
- G510 – Displej G5
- G512 - G5Displej^{Plus}

ci47125,1663856028059-16-10OCT22

Určení datového kódu

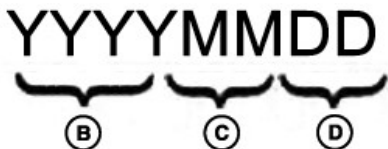
Datový kód na produktovém štítku je zobrazen některou z následujících metod:

Metoda 1



PC28833—UN—11OCT22

Metoda 1 pro produktový štítek



PC25149—UN—20DEC17

Metoda 1 pro datový kód

A—Datový kód (datum výroby)

B—Rok výroby

C—Měsíc výroby

D—Den výroby

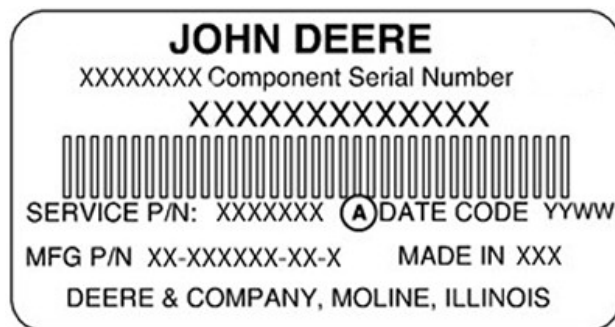
Použijte datový kód (A) na štítku produktu a určete tak datum výroby. "RRRR" (B) znamená rok výroby; "MM" (C) znamená měsíc výroby; "DD" (D) znamená den výroby.

POZNÁMKA: Číslo měsíce výroby je v rozsahu 01–12.

Číslo dne výroby je v rozsahu 01–31.

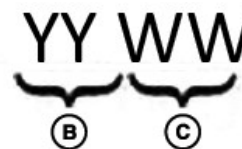
Datový kód		
RRRR	Rok výroby	Příklad: 2011, 2012, 2013....
MM	Číslo měsíce pro rok výroby	Příklad: 01, 02, 03...12
DD	Číslo dne pro měsíc výroby	Příklad: 01, 02, 03...31

Metoda 2



PC28834—UN—11OCT22

Metoda 2 pro produktový štítek



PC26494—UN—08NOV18

Metoda 2 pro datový kód

A—Datový kód (datum výroby)

B—Rok výroby

C—Týden výroby

Použijte datový kód (A) na štítku produktu a určete tak datum výroby. "RR" (B) značí rok výroby; "WW" (C) značí týden výroby.

POZNÁMKA: Číslo týdne výroby je v rozsahu 01–52.

Datový kód		
RR	Rok výroby	Příklad: 11, 12, 13....
TT	Číslo týdne pro rok výroby	Příklad: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-16-11OCT22

Upozornění Federálního komunikačního úřadu

Monitor John Deere 10,1"

Monitor John Deere 12,8"

Procesor G5

Tato zařízení musí být používána ve stavu, ve kterém je dodala společnost John Deere Ag Management Solutions. Jakékoliv změny a úpravy provedené na těchto zařízeních bez výslovného souhlasu společnosti John Deere Ag Management Solutions mohou zrušit právo uživatele tato zařízení provozovat.

Toto zařízení vyhovuje pravidlům FCC, část 15. Zařízení musí při provozu splňovat tyto dvě podmínky:

(1) Toto zařízení nesmí způsobovat žádné škodlivé rušení a

(2) toto zařízení musí snést veškeré jiné rušení včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz zařízení.

Toto zařízení bylo otestováno a odpovídá limitům pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou stanoveny tak, aby zajistily přiměřenou ochranu před škodlivými interferencemi v případě nasazení v rezidenční oblasti. Toto zařízení vytváří, využívá a může vyzařovat radiofrekvenční energii. Pokud není nainstalováno a používáno v souladu s návodem, může způsobit škodlivé rušení rádiové komunikace. Nelze ani zaručit, že při konkrétní instalaci nedojde k výskytu interferencí. Jestliže toto zařízení zapříčiní škodlivé rušení rádiového či televizního signálu, což lze zjistit vypnutím a opětovným zapnutím zařízení, může se uživatel pokusit rušení odstranit provedením jednoho či několika z těchto opatření:

- Změnou orientace nebo umístění přijímové antény.
- Zvětšením odstupu mezi zařízením a přijímačem.
- Připojením zařízení do zásuvky na jiném okruhu, na kterém není připojen přijímač.
- Konzultací s prodejcem nebo zkušeným rozhlasovým/televizním technikem.

ch177nn,1660116079863-16-11OCT22

Certifikát o shodě EU

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Název produktu: Procesor G5/G5^{Plus}

Modely: G5CS

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Omezení používání některých nebezpečných látek	2011/65/EU	Článek 7 směrnice
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	2014/30/EU	Příloha II Směrnice

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN55024
EN 55 032
EN 55 035
EN ISO 14 982

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG
Podpora zákazníků
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, IA

Datum vydání prohlášení: 28. listopadu 2022

Výrobní pobočka: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Jméno: Eric Rains

Pozice: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1751554412563-16-03JUL25

Prohlášení o shodě EU

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Název produktu: Displej G5

Modely: G510

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Omezení používání některých nebezpečných látek	2011/65/EU	Článek 7 směrnice
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	2014/30/ES	Příloha II Směrnice

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG
Podpora zákazníků
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, IA

Datum vydání prohlášení: 28. listopadu 2022

Výrobní pobočka: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Jméno: Eric Rains

Pracovní pozice: Global Electronic Hardware
Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-16-01DEC22

Prohlášení o shodě EU

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Název produktu: Displej G5^{Plus}

Modely: G512

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Omezení používání některých nebezpečných látek	2011/65/EU	Článek 7 směrnice
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	2014/30/ES	Příloha II Směrnice

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG
Podpora zákazníků
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, IA

Datum vydání prohlášení: 28. listopadu 2022

Výrobní pobočka: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Jméno: Eric Rains

Pracovní pozice: Global Electronic Hardware
Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-16-01DEC22

Certifikát o shodě UK

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Produkt: Procesor G5/G5^{Plus}

Modely: G5CS

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic UK:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	S.I. 2016 / 1091	Harmonogram 2, modul A
Nařízení o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních	S.I. 2012 / 3032	Část 2, oddíl 12

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Spojené království
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, Iowa, USA

Datum vydání prohlášení: 28. listopadu 2022

Jméno: Eric Rains

Výrobní pobočka: Deere & Company, Moline, IL 61265

Pozice: Global Electronic Hardware Manager

Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika: John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Spojené království

Dovozce lesnických produktů: John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW, Spojené království

Dovozce v oblasti výstavby: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Spojené království



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-16-03JUL25

Prohlášení o shodě UK

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Produkt: Displej G5

Modely: G510

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic UK:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	S.I. 2016 / 1091	Harmonogram 2, modul A
Nařízení o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních	S.I. 2012 / 3032	Část 2, oddíl 12

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Spojené království
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, Iowa, USA

Datum vydání prohlášení: 28. listopadu 2022

Výrobní pobočka: Deere & Company, Moline, IL 61265

Jméno: Eric Rains

Pracovní pozice: Global Electronic Hardware Manager

Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika: John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Spojené království

Dovozce lesnických produktů: John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW, Spojené království

Dovozce v oblasti výstavby: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Spojené království



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-16-01DEC22

Prohlášení o shodě UK

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Produkt: Displej G5^{Plus}

Modely: G512

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených směrnic UK:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	S.I. 2016 / 1091	Harmonogram 2, modul A
Nařízení o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních	S.I. 2012 / 3032	Část 2, oddíl 12

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Spojené království
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Urbandale, Iowa, USA

Datum vydání prohlášení: 28. listopadu 2022

Výrobní pobočka: Deere & Company, Moline, IL 61265

Jméno: Eric Rains

Pracovní pozice: Global Electronic Hardware Manager

Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika: John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Spojené království

Dovozce lesnických produktů: John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW, Spojené království

Dovozce v oblasti výstavby: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Spojené království

ct47125,1669663290093-16-01DEC22



RXA0179545—UN—16APR21

Euroasijská ekonomická unie – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



EAC procesoru G5/G5^{Plus} v angličtině

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Euroasijská ekonomická unie – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



EAC displeje G5 v angličtině

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



EAC displeje G5 v ruštině

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Euroasijská ekonomická unie – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5EAC displeje ^{Plus} v angličtině

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5EAC displeje ^{Plus} v ruštině

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Provoz - Úvod k displeji

CommandCenter G5

Displej John Deere CommandCenter G5 je navržený pro maximálně snadné použití a produktivitu. Software zajišťuje jednotnost, zatímco hardwarové možnosti poskytují širokou škálu cen a funkcí. Monitor CommandCenter je upevněn na opěrce ruky CommandARM. K dispozici jsou možnosti monitorů G5 a G5^{Plus}.

POZNÁMKA: Software pro CommandCenter G5 se nenachází v monitoru, ale v procesoru.

CommandCenter G5 (10,1palcový)



PC665165—UN—03APR25
Monitor CommandCenter G5

- Moduly na stránce provozu jsou stejné jako u displeje s úhlopříčkou 12,8".
- Tlačítka rychlé volby jsou vždy viditelná.

G5CommandCenter^{Plus} (12,8palcový)



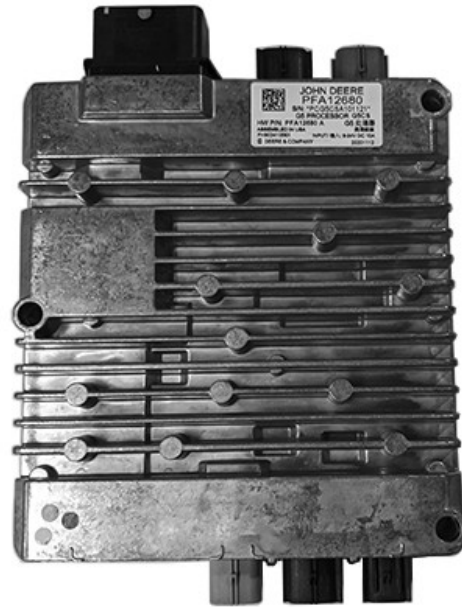
PC28490—UN—26MAY21
G5Monitor CommandCenter^{Plus}

- Záhlaví zobrazuje právě prohlíženou stránku provozu.
- Rozšířené centrum stavů poskytuje více informací.
- Tlačítka rychlé volby jsou vždy viditelná.

Procesor CommandCenter G5

Software CommandCenter G5 běží na procesoru mimo displej.

POZNÁMKA: Jsou uvedeny maximální možnosti jednotlivých procesorů. V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být některé funkce dostupné.



Procesor G5

PC28489—UN—26MAY21

Procesor G5

- Čtyři analogové videovstupy
- Dva digitální videovstupy
- Dva USB vstupy
- Dva výstupy displeje
- Ethernetový port 1000BASE-T
- Umožňuje upgrade pro budoucí aplikace

Restartování procesoru CommandCenter G5

⚠ POZOR: Vyvarujte se nebezpečí zranění. Zajistěte stroj parkovací brzdou a udržujte přívod elektrického napájecího napětí po celou dobu instalace. Při restartování procesoru:

Všechny aplikace budou ukončeny.

Nebudou zobrazovány žádné zprávy systému.

- Teplý restart: Nastane při zapnutí stroje do 24 hodin od posledního zapnutí stroje. Chcete-li provést teplý restart, stiskněte tlačítko napájení. Jakmile se displej vypne, stiskněte tlačítko napájení znovu.
- Studený start: Nastane, pokud byl stroj vypnut po dobu více než 48 nebo pokud výzvy na displeji vyžadují restart displeje (například při změně jazyka nebo přidání sekundárního displeje).

POZNÁMKA: Po každých 20 teplých startech provede displej studený start.

Studený start můžete provést těmito dalšími způsoby:

- Vypněte napájení displeje odpojením akumulátoru stroje.
- Změna jazyka.
- Změna číselného formátu.
- Změna měrných jednotek.

USB porty

Kvůli zajištění co nejlepší ochrany proti vodě a prachu zajistěte, aby byly krytky USB na svých místech, když se USB porty (E) nepoužívají.

ct47125,1708113151155-16-21MAY24

(Informace o přizpůsobení stránky provozu najdete v aplikaci Správce uspořádání.)

ct47125,1708274355289-16-18FEB24

Nabídka



PC28688—UN—25AUG22

Tlačítko nabídky

Rozvržení stránky provozu



PC28807—UN—20SEP22

Stránka provozu displeje

- A—Nabídka
 B—Tlačítka rychlé volby
 C—Tlačítka další a předchozí stránka provozu
 D—Stavové centrum
 E—Stránka provozu
 F—Volba záhlaví / stránky provozu

Nabídka (A) zobrazuje všechny aplikace nainstalované v displeji a na stroji.

Tlačítka rychlé volby (B) umožňují rychlý přístup k často používaným aplikacím a funkcím.

Tlačítka Další a Předchozí stránka provozu (C) přepínají mezi několika stránkami provozu.

Zvolte oblast označenou (D) pro zobrazení **Střediska stavu (Status Center)**. Důležité informace o funkcích jednotky displeje jsou zvýrazněny, například intenzita signálu GPS a dostupná velikost prostoru pro ukládání dat.

Stránka provozu (E) je uspořádána s použitím aplikace Správce rozložení "Layout Manager".

Stisknutím **záhlaví (F)** zobrazte stránku **Volba stránky provozu**. Ze seznamu dostupných stránek vyberte požadovanou stránku provozu.

Po stisknutí tlačítka Nabídka bude zobrazen seznam všech aplikací nainstalovaných v jednotce displeje a na stroji. Zvolte karty na levé straně pro zobrazení různých skupin aplikací.

POZNÁMKA: Dostupné aplikace se mohou lišit podle konfigurace traktoru.

ct47125,1708274355252-16-18FEB24

Nápověda na displeji



APY76313—UN—21SEP22
 Aplikace Centrum nápovědy a tlačítko Informace

Centrum nápovědy je doplněk papírového návodu k použití. Před použitím si přečtěte návod k obsluze. Centrum nápovědy lze otevřít třemi způsoby:

1. Přejděte do aplikace Centrum nápovědy
 - a. Vyberte možnost Nabídka
 - b. Zvolte kartu Aplikace
 - c. Zvolte Centrum nápovědy
2. Zvolte tlačítko rychlé volby Centrum nápovědy
3. Otazník na stránce aplikace

ct47125,1708274355193-16-18FEB24

Stavové centrum



Stavové centrum

PC28826—UN—22SEP22

Centrum stavů se nachází v záhlaví a zvyrazňuje důležité informace k funkcím displeje, například Síla signálu GPS a upozornění.

Zvolte Stavové centrum pro zobrazení dalších informací v rozbalovacím okně. Rozevřené Centrum stavů poskytuje rychlý přístup k upozorněním a nastavením.

POZNÁMKA: Datum a čas a Paměť dat se ve stavovém centru zobrazují vždy.

Doplňující informace jsou zobrazeny podle konfigurace traktoru a oznámení.

ct47125,1708274355155-16-18FEB24

Tlačítka rychlé volby



APY76316—UN—22SEP22

Tlačítka rychlé volby

Tlačítka rychlé volby zobrazují stavové informace a poskytují rychlý přístup k funkcím aplikace.

Tlačítka rychlé volby jsou vždy zobrazena při dolním okraji stránky provozu.

(Viz aplikace Správce rozvržení, kde jsou uvedeny informace o přizpůsobení lišty rychlé volby.)

ct47125,1708274355111-16-24MAY24

Licence displeje

Displej vyžaduje ke spuštění různých aplikací specifické licence.

Základní licence

K ovládání displeje G5 je nutná základní licence.

Požádejte prodejce John Deere o přenesení základní licence z nefunkčního displeje do nového displeje.

Pokud displej nemá základní licenci, je omezen přístup k následujícím aplikacím:

- Správce softwaru
- Jazyk a jednotky

- Správce souborů
- Displej a zvuk
- Diagnostické centrum

POZNÁMKA: Bez základní licence nelze exportovat data.

Další licence

POZNÁMKA: Licence jsou přenosné pouze na podobná zařízení.

Další licence jsou vyžadovány k odblokování pokročilých funkcí displeje.

Přejděte do části Licence

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Správce softwaru.
4. Zvolte kartu Licence.

S platnými licencemi jsou k dispozici následující funkce:

- AutoTrac
- Data Sync
- Sdílení dat na poli
- Řízení sekce
- Příčiny nečinnosti

Ohledně nákupu licencí se obraťte na prodejce produktů John Deere.

Ukázkové funkce (demo)

V aplikaci Správce softwaru jsou k dispozici ukázkové funkce (demo), pomocí kterých si lze vyzkoušet funkce displeje. Aktivní režim předvádění indikuje modré světlo vedle příslušné funkce.

Po dodání z továrny je ukázkový režim k dispozici po dobu 15 hodin používání. Například ukázkový režim systému AutoTrac se odpočítává, pouze když je zapojen.

Přejděte do části Funkce:

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Správce softwaru.
4. Zvolte kartu Funkce.

Aktivace hardwaru

Aktivace hardwaru jsou instalovány ve výrobě nebo přenášeny jako součást procesu přenosu aktivace služby. Aktivace hardwaru poskytují softwaru displeje informace o správné funkčnosti souvisejícího hardwaru

ct47125,1708274355040-16-18NOV25

Provoz—Nastavení displeje

Nastavení displeje

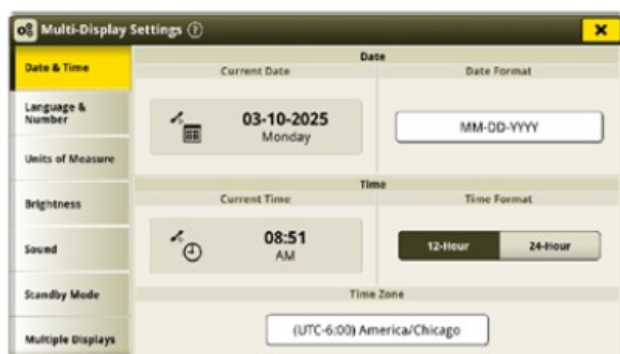


Ikona nastavení displeje

PC689856—UN—26SEP25

Aplikace Nastavení displeje na kartě Systém slouží k úpravám některých konfigurací displeje.

Datum a čas



Karta Datum a čas

PC689859—UN—26SEP25

Údaje aplikace Datum a čas používá několik důležitých funkcí systému. K nim patří ukládání chybových hlášení, licence a záznam dat.

Datum a čas se automaticky nastavují ve chvíli, kdy je GPS přijímač připojen a obdrží platný signál. V tomto případě nastavte pouze časové pásmo.

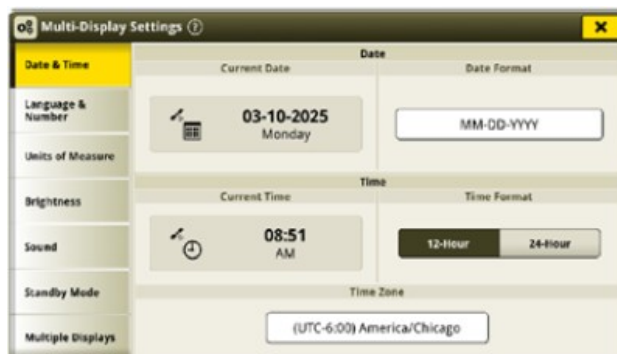
Aktuální datum a čas lze kdykoliv zjistit výběrem stavového středu v horní části hlavní stránky provozu.

POZNÁMKA: Nastavení data a času má vliv na filtrování údajů Navádění a Dokumentace na displeji a v softwaru stolního počítače.

Přechod na Datum a čas

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Datum a čas.

Změna aktuálního data



Karta Datum a čas

PC689859—UN—26SEP25

- A—Datum nastavené uživatelem
- B—Datum nastavené signálem GPS

Datum lze změnit pouze v případě, že GPS není připojeno nebo není k dispozici GPS signál. V opačném případě je datum nastaveno signálem GPS.

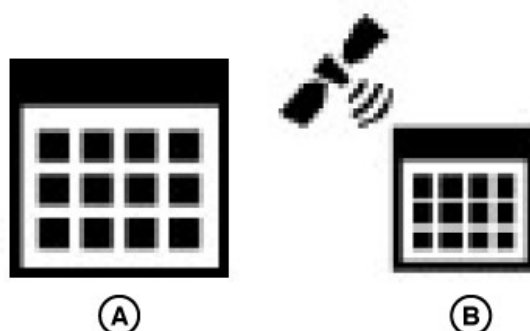
Formát data není závislý na signálu GPS a lze jej kdykoliv změnit.

1. Vyberte den, měsíc nebo rok.
2. Na klávesnici zadejte správnou hodnotu.
3. Stisknutím tlačítka Hotovo aplikujete změny, stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

Formát data

1. Vyberte rámeček Formát data.
2. Ze seznamu vyberte požadovaný formát data.
3. Stisknutím tlačítka Hotovo aplikujete změny, stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn

Změna aktuálního času



Ikona změny aktuálního času

PC689854—UN—26SEP25

- A—Čas nastavený uživatelem
- B—Čas nastavený signálem GPS

Aktuální čas lze změnit pouze v případě, že GPS není

připojeno nebo není k dispozici GPS signál. V opačném případě je čas nastaven signálem GPS.

Čas změny

1. Vyberte hodinu nebo minutu.
2. Na klávesnici zadejte správnou hodnotu.
3. Stisknutím tlačítka Hotovo aplikujete změny, stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

Časové pásmo a formát času nejsou závislé na signálu GPS a lze je kdykoliv změnit.

Časové pásmo

1. Vyberte kontinent nebo oceán a klepněte na tlačítko Další.
2. Vyberte zemi a klepněte na tlačítko Další.
3. Vyberte časové pásmo a klepněte na tlačítko Další.
4. Potvrďte vybrané časové pásmo a vyberte možnost OK.

Formát času

Pomocí tlačítka radiopřijímače zvolte 12hodinový nebo 24hodinový formát času.

Jazyk a čísla

Aplikace Jazyk a čísla slouží k nastavení jazyka a formátu čísel.



PC689858—UN—26SEP25

Karta Jazyk a čísla

- Formát jazyka (Active (Aktivní) a Alternate (Alternativní))
- Tlačítko Swap Language (Přepnout jazyk)
- Formát čísla (Decimal Point (Desetinná tečka) nebo Decimal Comma (Desetinná čárka))

Vyberte příslušnou kartu, kde chcete změnit nastavení.

Přechod na stránku Jazyk a čísla

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Nastavení Displeje.

4. Zvolte kartu Language and Number (Jazyk a čísla).

Měrné jednotky



PC689863—UN—26SEP25

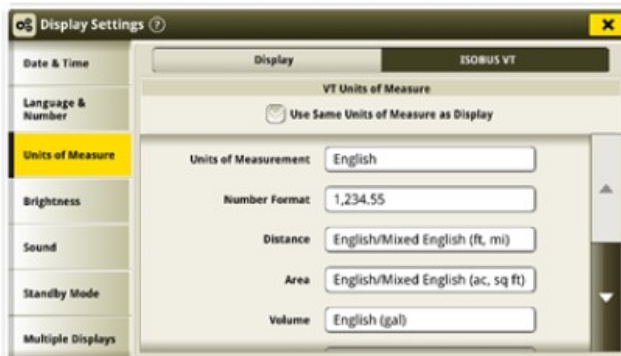
Karta Měrné jednotky

Pro displej a řídicí jednotku lze vytvořit různá nastavení, která jsou zobrazena v ISOBUS VT. Vyberte příslušnou kartu, kde chcete změnit nastavení.

Displej

Zvolte English (Britské), Metric (Metrické) nebo Mixed English (Smíšené britské).

Virtuální terminál ISOBUS



PC689857—UN—26SEP25

Virtuální terminál ISOBUS

U řídicích jednotek, které zobrazují údaje v aplikaci ISOBUS VT, lze nastavit odlišné jednotky měření, než jsou nastaveny pro jednotku displeje. Odstraňte zaškrtnutí v poli Používat stejné jednotky měření jako jednotka displeje pro aktivování polí se seznamy:

- Měrné jednotky
- Formát čísla
- Vzdálenost
- Prostor
- Objem
- Hmotnost
- Teplota
- Tlak
- Síla

POZNÁMKA: Je možné použít stejné měrné jednotky jako na displeji.

Jas



Karta Jas

PC684078—UN—26SEP25

Režim jasu

- **Automatický režim**

Automatický režim je doporučované nastavení. V tomto režimu je synchronizován jas displeje se spínačem vnitřního osvětlení kabiny. Pokud je osvětlení kabiny vypnuté, displej pracuje v denním režimu. Pokud je osvětlení kabiny zapnuté, displej pracuje v nočním režimu.

- **Denní / noční režim**

Zvolením některého z obou režimů zrušíte synchronizaci se spínačem vnitřního osvětlení kabiny.

POZNÁMKA: Ve zvoleném režimu není regulován jas druhého displeje. Jas tohoto displeje nastavte s použitím jeho nastavovacích prvků.

Nastavení jasu

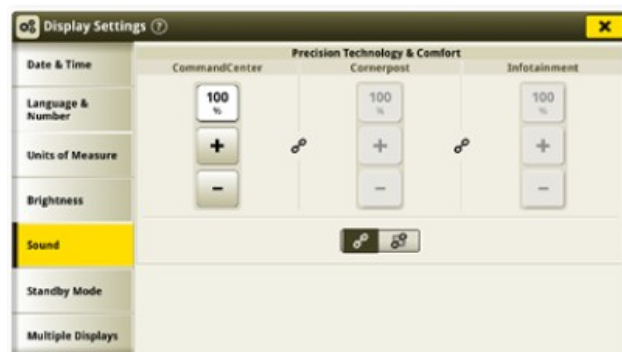
Zvolením jednoho z tlačítek zobrazíte stránku pro odpovídající režim jasu.

- Den
- Noc

Pro nastavení dne a noci je možné upravit procentuální hodnotu jasu:

- Precizní technologie a komfort
- Viditelnost

Zvuk



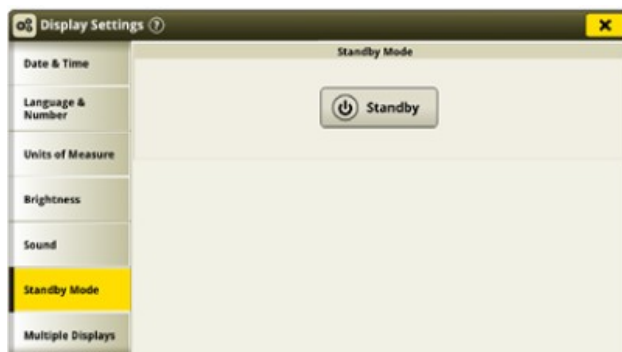
Karta Zvuk

PC689861—UN—26SEP25

Pomocí tlačítek zvyšování (+) nebo snižování (-) upravíte hlasitost displeje. Platí pro:

- CommandCenter
- Rohový sloupek
- Informace a zábava

Pohotovostní režim



Karta Pohotovostní režim

PC689862—UN—26SEP25

POZNÁMKA: U postřikovačů je pohotovostní režim nedostupný. Tlačítko pohotovostního režimu se používá k vypnutí displeje.

Pomocí pohotovostního režimu uvedete displej do režimu úspory energie.

Více displejů



PC689860—UN—26SEP25

Karta Více displejů

POZNÁMKA: Individuální změnu těchto nastavení **NEDOPORUČUJEME**.

Více displejů ve stroji se často používá k současnému poskytování různých typů informací pro pracovníka obsluhy, což umožňuje lepší řízení, monitorování a rozhodování.

Existují dva způsoby používání více displejů. Dva displeje pro precizní zemědělství nebo jeden displej pro precizní zemědělství a jeden rozšířený monitor. Konfigurace nastavení více displejů je nutná pouze v případě použití dvou displejů pro precizní zemědělství; v případě rozšířeného monitoru nejsou nutné žádné změny.

Více displejů se používá například u traktorů řady 8R. Tyto displeje lze nastavit dvěma způsoby.

1. Nástroj CommandCenter je integrován s volitelným rozšířeným monitorem. Oba monitory pracují s tímto procesorem, takže není nutné konfigurovat nastavení více displejů.
2. Nástroj CommandCenter je spárován s univerzálním displejem G5. Každý displej má vlastní procesor, takže nastavení více displejů je nutné nakonfigurovat.

Displej CommandCenter slouží jako hlavní rozhraní pro monitorování a řízení provozu stroje a zobrazuje informace, jako je navádění, nastavení stroje, ovládací prvky nářadí a údaje o výkonu. Rozšířený monitor, který se obvykle montuje na pravou stranu kabiny, lze použít k zobrazení dalších informací, jako jsou záznamy z kamer, dokumentace, mapování terénu nebo diagnostické nástroje.

Je-li třeba konfigurovat funkce jednotlivě, zapněte nebo vypněte funkci přepínačem. Poté vyberte prioritu jednotlivých funkcí.

Aplikace pro precizní zemědělství

Aplikace pro precizní zemědělství je aplikace na displeji, která využívá technologická řešení založená na datech

pro precizní zemědělství. Tyto aplikace jsou navrženy tak, aby zemědělcům pomáhaly přijímat informovaná rozhodnutí pro optimalizaci provozu.

Umožňují zemědělcům shromažďovat data v reálném čase, využívat mapování polí, analyzovat variabilitu polí a zavádět postupy hospodaření specifické pro danou lokalitu s cílem zvýšit produktivitu, snížit vstupní náklady, minimalizovat dopad na životní prostředí a zlepšit celkovou udržitelnost zemědělských podniků.

Aplikace pro precizní zemědělství využijete ke zvýšení efektivity, přesnějšímu rozhodování a dosažení lepších výsledků. Mezi tyto aplikace patří AutoTrac, Sekční kontrola a Dokumentace.

Prohlížeč nářadí ISOBUS

Prohlížeč nářadí ISOBUS určuje, zda může displej CommandCenter zobrazit rozhraní virtuálního terminálu (VT).

Prohlížeč nářadí ISOBUS 2

POZNÁMKA: Pokud není připojený rozšířený monitor, je přepínač ISOBUS Implementation Viewer 2 šedý.

POZNÁMKA: Prohlížeč nářadí ISOBUS 2 vyžaduje předplatné Premium.

Prohlížeč nářadí ISOBUS 2 určuje, zda může displej CommandCenter zobrazit rozhraní VT na rozšířeném monitoru.

Certifikace sběrnice ISOBUS

Přepínání certifikace ISOBUS deaktivuje použití originálního monitoru GreenStar na displeji G5. Chcete-li aktivovat používání originálního monitoru GreenStar, vypněte certifikaci ISOBUS.

Řídicí jednotka úkolů

DŮLEŽITÉ: **Nezapínejte aplikace precizního zemědělství na obou displejích. Navádění ani další aplikace nebudou pracovat správně.**

POZNÁMKA: Prohlížeč nářadí ISOBUS se na displejích GreenStar 2 a GreenStar 3 nazývá rovněž ISOBUS VT.

Řídicí jednotka úkolů (TC) zjišťuje, zda může displej CommandCenter odesílat a přijímat příkazy TC pomocí řídicích jednotek nářadí. To zahrnuje zprávy aplikace Řízení sekce.

Souborový server

POZNÁMKA: Když používáte více displejů, je třeba mít Souborový server aktivovaný jen na jednom z nich.

Souborový server vyměňuje soubory nebo libovolná data mezi strojem a nářadím, například konfigurační

soubory, tabulky hnojiv a soubory jazykového nastavení. Souborový server vyžaduje pro svou funkci jednotku USB. Data zaslaná z nářadí jsou uložena ve složce Souborový server na jednotce USB.

Nastavení priority

POZNÁMKA: Chcete-li na každém displeji zobrazit prioritu, vyberte tlačítko virtuálního terminálu ve stavovém centru.

Nastavení priority, známé rovněž jako Instance funkce, určuje prioritu jednotlivých displejů při načítání různých funkcí. Má-li například Prohlížeč nářadí na displeji CommandCenter prioritu 1 a displej GreenStar 3 2630 má prioritu (instanci funkce) 2, bude se nářadí ISOBUS ve většině případů zobrazovat na displeji CommandCenter.

ZIDXK1X,1759230099081-16-06OCT25

Správce rozložení "Layout Manager"



PC28704—UN—25AUG22

Správce rozložení "Layout Manager"

S použitím Správce rozvržení lze vytvářet a upravovat stránky provozu a lišty rychlé volby, aby byly důležité informace a funkce přístupné z hlavní stránky.

Stránky provozu jsou tvořeny "moduly" (bloky, které obsahují údaje a tlačítka). Moduly lze na provozní stránce přidávat, odebrat a znovu uspořádat.

Stránky provozu jsou sloučeny za účelem vytvoření sady stránek provozu. Sady stránek provozu je možné vytvářet pro účely provozu (sítě nebo obdělávání), nebo preferencí jednotlivých pracovníků obsluhy.

Lze vytvořit a uložit libovolný počet stran provozu. Je možné vytvořit neomezený počet sad stránek provozu s nejvýše deseti stránkami provozu na jednu sadu.

Vlastní stránky provozu lze importovat z jiného displeje G5 stejné velikosti. Importované stránky provozu jsou dostupné na kartě Všechny stránky provozu.

Přechod do aplikace Správce rozložení "Layout Manager"

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Správce rozvržení.

Sady str. provozu



PC15336—UN—10JUL13

Sady str. provozu

Sady stránek provozu jsou souhrnem až deseti stránek provozu, které jsou seskupeny pro danou operaci, například pro síť nebo obdělávání. Při procházení stránek provozu na hlavní stránce se zobrazují pouze stránky z aktivní sady stránek provozu.

Vyberte sadu stránek provozu pro zobrazení stránky. Upravte sadu stránek provozu.

Přidat sadu stránek provozu



PC28705—UN—25AUG22

A—Vytvořit novou sadu
B—Změnit aktivní sadu

Zvolte tlačítko Vytvořit novou sadu (A) pro vytvoření nové sady stránek provozu. Zvolte tlačítko Změnit aktivní sadu (B) pro výběr existující sady stránek provozu.

Upravit stránky provozu v sadě stránek provozu



PC28706—UN—25AUG22

A—Tlačítko Upravit
B—Tlačítko Duplikovat
C—Tlačítko Nahoru
D—Tlačítko Dolů
E—Tlačítko Odebrat

Zvolte jednu ze stránek provozu. Bude zobrazena řada tlačítek pro úpravu této stránky provozu.

Zvolte tlačítko Upravit (A) pro změnu modulů na stránce provozu.

Zvolte tlačítko Duplikovat (B) pro vytvoření nové stránky provozu se stejnými moduly.

Zvolte tlačítka Nahoru a Dolů (C a D) pro změnu pořadí stránek provozu. Pořadí stránek provozu se používá při procházení stránek na hlavní stránce.

Zvolte tlačítko Odstranit (E) pro odstranění stránky provozu ze sady stránek provozu. Stránka provozu je odebrána ze sady stránek provozu, ale i nadále je k dispozici v seznamu Všechny stránky provozu.

POZNÁMKA: Tlačítko Odebrat se nezobrazuje, pokud je v sadě stránek provozu jen jedna stránka provozu.

Upravit sady stránky průběhu

Upravte název, přiřazenou lištu rychlé volby, nebo přidejte další stránky provozu do sady stránek provozu.

Název stránky provozu



PC28707—UN—25AUG22

A—Tlačítko Upravit

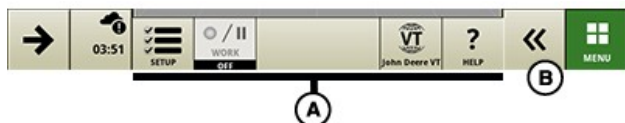
B—Tlačítko Zahrnout další stránky provozu

Každá stránka provozu musí mít jedinečný název. K pojmenování nebo přejmenování sady stránek provozu stiskněte tlačítko Upravit (A).

Zvolte tlačítko Upravit pro změnu lišty rychlé volby sady stránek provozu.

Zvolte tlačítko Zahrnout další stránky provozu (B) pro přidání existující stránky provozu do sady stránek provozu.

Lišty rychlé volby



PC28914—UN—19JAN23

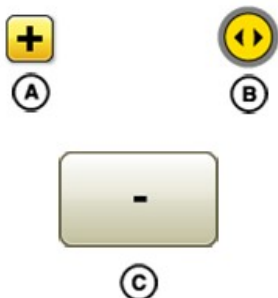
Tlačítka rychlé volby

A—Lišta rychlé volby

B—Tlačítko přístupu k rychlým volbám

Lišta rychlé volby je kolekce softwarových tlačítek rychlé volby, kde se zobrazují stavové informace a poskytují rychlý přístup k funkcím aplikace. Lišta rychlé volby zobrazuje maximálně devět tlačítek rychlé volby.

Pomocí karty Lišta rychlé volby můžete vybrat, upravit nebo vytvořit lištu rychlé volby. Lišty rychlé volby je možné importovat pomocí aplikace Správce souborů.



PC28708—UN—25AUG22

Úprava lišty s tlačítky rychlé volby

A—Tlačítko Vytvořit novou rychlou volbu

B—Tlačítko Přemístit rychlou volbu

C—Tlačítko Odstranění tlačítka rychlé volby

Úprava lišty s tlačítky rychlé volby

Tlačítka rychlé volby lze přidávat, odstraňovat nebo měnit jejich rozmístění na liště tlačítek rychlé volby.

POZNÁMKA: Stejně tlačítko rychlé volby lze na lištu umístit pouze jednou.

Zvolte tlačítko Přidat novou rychlou volbu (A) za účelem vytvoření nové lišty rychlé volby a vyberte aplikace s příslušným obsahem. V seznamu vyhledejte rychlou volbu, která vykonává požadovanou funkci, a zvolte tlačítko Přidat.

Po přidání na lištu rychlé volby zvolte rychlou volbu pro její zvýraznění. Stiskněte a přemístěte tlačítko Přemístit rychlou volbu (B) za účelem přemístění do volného místa.

Chcete-li odebrat rychlou volbu, vyberte rychlou volbu tak, že ji označíte, a zvolte tlačítko Odebrat rychlou volbu (C).

Všechny stránky provozu



PC15340—UN—10JUL13

Všechny stránky provozu

POZNÁMKA: Stránky provozu je možné importovat a exportovat pomocí aplikace Správce souborů.

Karta Všechny stránky provozu obsahuje všechny stránky provozu, které byly vytvořeny v displeji. Karta zahrnuje aktuální stránky provozu, které jsou v aktivní sadě stránek provozu, i stránky provozu, které jsou použity v jiných sadách stránek provozu.

Upravit stránku provozu



PC28709—UN—25AUG22

A—Tlačítko Upravit

B—Tlačítko Duplikovat

C—Tlačítko Odebrat

Zvolte jednu ze stránek provozu. Bude zobrazena řada tlačítek pro úpravu této stránky provozu.

Zvolte tlačítko Upravit (A) pro změnu modulů na stránce provozu.

Zvolte tlačítko Duplikovat (B) pro vytvoření nové stránky provozu se stejnými moduly.

Zvolte tlačítko Odebrat (C) za účelem odstranění stránky provozu z displeje. Tím dojde k trvalému odstranění stránky provozu z displeje a z aktivní sady.

POZNÁMKA: Tlačítko Odebrat není zobrazeno, pokud je zvolena výchozí stránka provozu od výrobce.

Vytvořit novou stránku provozu



PC28710—UN—25AUG22

Tlačítko Vytvořit novou stránku provozu

Zvolením tlačítka Vytvořit novou stránku provozu vytvoříte novou stránku provozu.

Přidání, úprava nebo duplikace stránek Provoz

Stejné rozhraní je zobrazeno při přidávání, úpravě nebo duplikování stránek provozu. Nová stránka provozu je prázdná, zatímco duplikované nebo upravované stránky provozu již obsahují moduly.

Název stránky provozu



A



B

PC28707—UN—25AUG22

A—Tlačítko Přidat modul
B—Tlačítko Upravit

Každá stránka provozu musí mít jedinečný název. Zvolte tlačítko Upravit (A) pro zadání nebo změnu názvu stránky Provoz.

Přidat modul

Zvolte tlačítko Přidat modul (B) a vyberte aplikaci s příslušným obsahem. V seznamu vyhledejte modul s požadovanou informací a zvolte tlačítko Přidat.

POZNÁMKA: Každý modul lze na stránku přidat pouze jednou.

POZNÁMKA: Než budete přidávat menší moduly k vyplnění místa, začněte s většími moduly.

Pro zjištění plochy požadované pro modul používejte mřížku.

Nové uspořádání modulů



PC28712—UN—25AUG22

Přesun modulu

Po přidání modulu na stránku provozu jej vyberte pro zvýraznění. Stiskněte a přesuňte modul na otevřenou plochu.

Odebrání modulu



PC28711—UN—25AUG22

Tlačítko Odstranit modul

Vyberte modul tak, aby byl zvýrazněn, a zvolte tlačítko Odstranit.

Procházení stránek provozu na hlavní stránce

Guidance

PC28713—UN—25AUG22

Záhlaví



PC28714—UN—25AUG22

Tlačítka Další a Předchozí

A—Záhlaví

B—Tlačítka Další a Předchozí stránka provozu

Pokud je v aktivní sadě stránky provozu více než jedna stránka provozu, existuje několik způsobů, jak zobrazit vybranou stránku provozu na hlavní stránce.

Titulní lišta (A)

Zvolte záhlaví v horní části hlavní stránky pro zobrazení seznamu všech stránek provozu, které jsou v aktivní sadě stránek provozu. Vyberte stránku provozu za účelem zobrazení, vytvoření nové stránky provozu, úpravy sady stránek provozu nebo výběru jiné sady stránek provozu.

Tlačítka Další a předchozí stránka provozu (B)

Pomocí šipek vlevo nebo vpravo procházíte stránkami provozu.

Potažení prstem (C)

Potažením prstu po displeji vlevo nebo vpravo se prochází stránkami provozu.

ct47125,1708275551174-16-18FEB24

Uživatelé a přístup – stroje startované klíčem



Uživatelé a přístup

PC28700—UN—25AUG22

Aplikace Uživatelé a přístupová práva spravuje uživatelské profily a blokuje některá nastavení pro různé uživatele.

Záložka Uživatelské profily

- Mění profil displeje a nastavuje osobní identifikační kód (PIN) pro přístup správce.

Záložka Přístupové skupiny

- Uložte funkce jednotky displeje, které jsou zablokované.

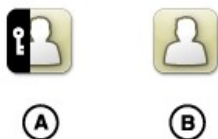
Karta Bezpečnostní kód PIN

- Aktivujte zámek displeje. Pro přístup k displeji je vyžadován kód PIN operátora nebo správce.

Přechod do aplikace Uživatelé a přístupová práva

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Uživatelé a přístupová práva.

Uživatelské profily



A—Profil Administrátor
B—Profil Pracovník obsluhy

PC28701—UN—25AUG22

Jednotka displeje může být provozována v jednom ze dvou profilů, Administrátor nebo Uživatel. Aktivní profil je zobrazen nad seznamem profilu.

Profil Administrátor (A)

Profil Administrátor vždy patří do skupiny s plným přístupem. Umožňuje neomezený přístup ke všem funkcím, dovoluje blokovat a odblokovávat funkce v profilu Uživatel. Pro zamezení přístupu ostatních uživatelů k profilu Administrátor lze profil chránit identifikačním kódem.

Profil Uživatel (B)

Profil Uživatel vždy patří do skupiny s omezeným přístupem. Má přístup pouze k funkcím, ke kterým má povolený přístup. Musí být aktivní profil Uživatel a profil Administrátor musí být chráněn kódem pro blokování funkcí.

Změna aktivního telefonu



PC28702—UN—25AUG22

A—Tlačítko Změnit profil
B—Tlačítko Upravit
C—Tlačítko Zobrazit

Zvolte tlačítko Změnit profil (A) a vyberte profil ze seznamu.

POZNÁMKA: Pokud byl vytvořen kód (PIN) pro profil Administrátor, musí být tento kód zadán při přechodu z profilu Uživatel na profil Administrátor.

Přidat / změnit PIN

Zvolte tlačítko Upravit (B) pro profil Administrátor. Zvolte tlačítko Přidat/změnit PIN.

Skupina přístupu

Přístupové skupiny slouží k nastavení, zobrazení nebo změně přístupových práv do skupiny s omezeným přístupem.

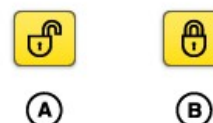
Skupina s plným přístupem

Skupina s plným přístupem je schopna používat všechny funkce displeje. Skupinu s plným přístupem nelze upravovat.

Skupina s omezeným přístupem

Skupinu s omezeným přístupem může správce omezit na některé funkce. Skupiny s omezeným přístupem mohou být upravovány, pouze pokud je aktivní profil Administrátor.

Upravit přístupová práva



PC28703—UN—25AUG22

A—Symbol Odblokování
B—Symbol Zablokování

Pro každou uvedenou aplikaci bude zobrazeno "neblokováno", pokud nejsou zablokované žádné funkce. Pokud jsou funkce zablokované, jsou uvedené pod názvem aplikace a symbol je změněn na "zablokováno".

Vyberte aplikaci tak, aby byla zvýrazněna, a zvolte tlačítko Upravit.

Na stránce Upravit přístupové skupiny bude zobrazen seznam funkcí, které lze zablokovat nebo odblokovat přepínáním spínače Zamknout/Odemknout. Uložte změny skupin přístupu uzavřením stránky.

Bezpečnostní kód PIN

Po aktivaci je pro přístup k funkcím displeje vyžadováno osobní identifikační číslo (PIN). Pro profily správce a operátora lze nastavit samostatné kódy PIN.

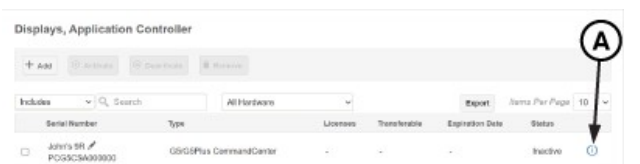
Pokud je v displeji provedeno obnovení továrních dat nebo obnovení systému, kódy PIN operátora budou ztraceny. Kód PIN správce se uloží a displej zůstane po zapnutí uzamčen.

Dočasný přístup

Displej vstoupí do režimu dočasného přístupu poté, co operátor zadá pět nesprávných kódů PIN. Všechny funkce displeje jsou k dispozici pro 24hodinový provoz. Po uplynutí doby dočasného přístupu je k odemčení displeje vyžadován hlavní odblokovací kód.

Získejte hlavní odblokovací kód

1. Přihlaste se ke svému účtu na portálu myjohndeere.com.
2. Zvolte Stellar Support.
3. Vyberte volbu Zeměd. a Zahrad.
4. V části Displeje, Sdružená jednotka řízení nářadí vyberte možnost Spravovat produkt.
5. Zvolte Displej.
- 6.

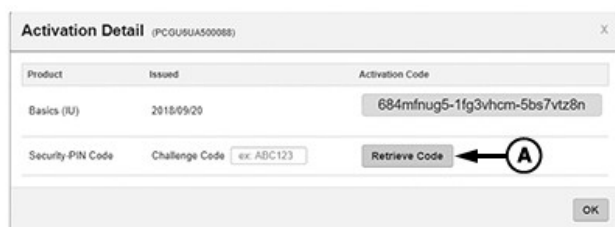


Tlačítko "i"

PC671854—UN—06MAY25

A—Tlačítko "i"

Vyberte zamknutý displej a poté stiskněte tlačítko "i" na pravé straně.



PC26539—UN—21NOV18

A—Tlačítko Načíst kód

7. Zadejte kód výzvy z displeje a pak stiskem tlačítka Načíst kód (A) získáte hlavní odblokovací kód.



PC26540—UN—21NOV18

B—Hlavní odblokovací kód

8. Na displeji zadejte hlavní odblokovací kód (B).

ZIDXK1X,1769513326161-16-03MAR26

Uživatelé a přístup – startování tlačítkem



Uživatelé a přístup

PC28700—UN—25AUG22

Aplikace Uživatelé a přístupová práva spravuje uživatelské profily a blokuje některá nastavení pro různé uživatele.

Záložka Uživatelské profily

- Mění profil displeje a nastavuje osobní identifikační kód (PIN) pro přístup správce.

Záložka Přístupové skupiny

- Uložte funkce jednotky displeje, které jsou zablokované.

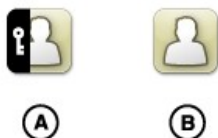
Karta Bezpečnostní kód PIN

- Aktivujte zámek displeje. S aktivovaným bezpečnostním kódem PIN je ke spuštění motoru vyžadován kód PIN pracovníka obsluhy nebo správce.

Přechod do aplikace Uživatelé a přístupová práva

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Uživatelé a přístupová práva.

Uživatelské profily



A—Profil Administrátor
B—Profil Pracovník obsluhy

PC28701—UN—25AUG22

Jednotka displeje může být provozována v jednom ze dvou profilů, Administrátor nebo Uživatel. Aktivní profil je zobrazen nad seznamem profilu.

Profil Administrátor (A)

Profil správce je vždy nastaven na úroveň přístupu správce. Umožňuje neomezený přístup ke všem funkcím, dovoluje blokovat a odblokovávat funkce v profilu Uživatel. Pro zamezení přístupu ostatních uživatelů k profilu Administrátor lze profil chránit identifikačním kódem.

Profil Uživatel (B)

Profil pracovníka obsluhy lze nastavit na pokročilý přístup nebo omezený přístup.

Správce může vytvořit až 250 jedinečných profilů pracovníků obsluhy.

POZNÁMKA: Ujistěte se, že PIN kódy musí mít 4–8 číselných znaků.

Změna aktivního telefonu



A—Tlačítko Změnit profil
B—Tlačítko Upravit
C—Tlačítko Zobrazit

PC28702—UN—25AUG22

Zvolte tlačítko Změnit profil (A) a vyberte profil ze seznamu.

POZNÁMKA: Pokud byl vytvořen kód (PIN) pro profil Administrátor, musí být tento kód zadán při přechodu z profilu Uživatel na profil Administrátor.

Přidat / změnit PIN

Zvolte tlačítko Upravit (B) pro profil Administrátor. Zvolte tlačítko Přidat/změnit PIN.

Přístupová práva

Přístupová práva slouží k nastavení, zobrazení nebo změně přístupových práv do skupiny s omezeným přístupem.

Přístup správce

Jako správce může tento profil a úroveň přístupu spravovat profily pracovníků obsluhy, přidávat nebo mazat profily pracovníků obsluhy a vytvářet PIN kódy pro tyto profily.

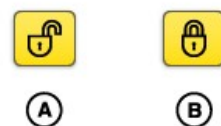
Rozšířený přístup

Uživatelé s pokročilým přístupem mohou upravovat pouze název jiných profilů pracovníků obsluhy a úroveň přístupu.

Omezená přístupová práva

Uživatelé s omezeným přístupem mohou zobrazit seznam pracovníků obsluhy a profilů, změnit aktivní profil pomocí správného PIN kódu. Uživatelé s omezeným přístupem mají přístup pouze k odemčeným aplikacím.

Upravit přístupová práva



PC28703—UN—25AUG22

A—Symbol Odblokování
B—Symbol Zablokování

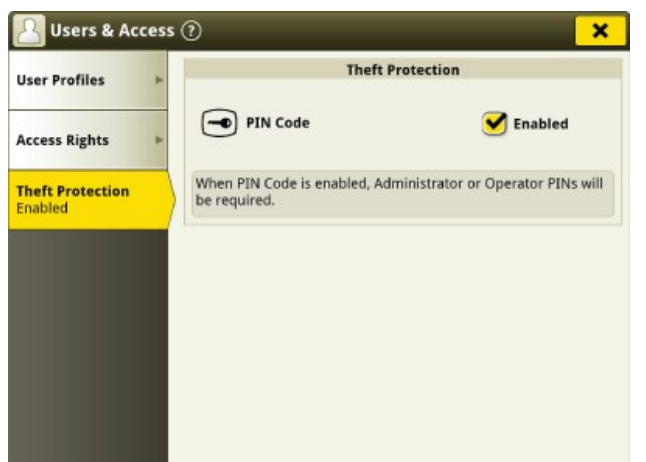
Pro každou uvedenou aplikaci bude zobrazeno "neblokováno", pokud nejsou zablokované žádné funkce. Pokud jsou funkce zablokované, jsou uvedené pod názvem aplikace a symbol je změněn na "zablokováno".

Vyberte aplikaci tak, aby byla zvýrazněna, a zvolte tlačítko Upravit.

Na stránce Upravit přístupové skupiny bude zobrazen seznam funkcí, které lze zablokovat nebo odblokovat přepínáním spínače Zamknout/Odemknout. Uložte změny skupin přístupu uzavřením stránky.

Ochrana proti krádeži

Karta Bezpečné spuštění umožňuje správci povolit/zakázat požadavek na zadání PIN kódu u strojů bez imobilizéru.



PC697606—UN—20JAN26

Karta Ochrana proti krádeži

Bezpečnostní kód PIN

Po aktivaci je pro přístup k funkcím displeje vyžadováno osobní identifikační číslo (PIN). Pro profily správce a operátora lze nastavit samostatné kódy PIN.

Pokud je v displeji provedeno obnovení továrních dat nebo obnovení systému, kódy PIN operátora budou ztraceny. Kód PIN správce se uloží a displej zůstane po zapnutí uzamčen.

Úrovně zabezpečení

- **PIN kód deaktivován:** Tlačítko aktivace kódu PIN není zaškrtnuté. Pracovník obsluhy nemusí pro spuštění motoru stroje zadat kód PIN. Po spuštění displeje se nezobrazí obrazovka pro zadání PIN kódu.
- **PIN kód aktivován:** Tlačítko aktivace kódu PIN je zaškrtnuté. Displej umožňuje neomezený počet nesprávných zadání PIN. Motor se spustí až po zadání správného kódu PIN.
- **Je vyžadován kód PIN (je nainstalován imobilizér):** Volba aktivace kódu PIN je předvolena a ve výchozím nastavení je uzamčena. Pracovníci obsluhy musí pro spuštění motoru zadat platný kód PIN. Po 5 po sobě jdoucích neplatných pokusech o zadání PIN kódu se displej na 15 minut zablokuje, než budou povoleny další pokusy.

Získejte kód pro odblokování zařízení (DUC).

1. Na displeji G5 přejděte do pravého horního rohu a vyberte možnost Obnova kódu PIN.
2. Pomocí připojeného zařízení se přihlaste do John Deere Operations Center™ pomocí přihlašovacích údajů Deere.
3. V Operations Center postupujte podle pracovního postupu Obnova PIN / Generování DUC. Zadejte **Výrobní číslo stroje (PIN)** a **Kód výzvy** z displeje G5, aby se vygeneroval **kód DUC**.
4. Vraťte se na displej G5 a zadejte vygenerovaný **kód DUC**, poté potvrďte.

5. Po ověření kódu DUC zadejte a potvrďte nový **kód PIN správce**.

ZID XK1X, 1768745850768-16-03MAR26

Nastavení bezdrátové sítě



PC28801—UN—29AUG22

Nastavení bezdrátové sítě

Nastavení bezdrátového připojení slouží k připojení k bezdrátové síti nebo připojení mobilního zařízení ke stroji. Aplikace Wireless Settings používá modem JDLINK nebo bezdrátový adaptér USB.

POZNÁMKA: Funkce stránky Nastavení bezdrátového připojení jsou pro modem JDLINK dostupné pouze tehdy, když je modem nebo brána MTG na sběrnici CAN aktivní.

Funkce bezdrátového nastavení není k dispozici, pokud je modem JDLINK připojen k zařízení pouze prostřednictvím sítě Ethernet. Aby tato funkce fungovala, musí být modem JDLINK připojen k síti CAN stroje.

Přejděte do Nastavení bezdrátové sítě

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Nastavení bezdrátové sítě.

Viz nápovědu na displeji, kde jsou pokyny, jak vytvořit spojení stroje a bezdrátové sítě nebo mobilní sítě a stroje.

Stroj k bezdrátové síti



PC24041—UN—05APR17

Stroj k bezdrátové síti

POZNÁMKA: K vytvoření připojení stroje k bezdrátové síti lze použít externí bezdrátový internetový adaptér. Kompletní seznam kompatibilních zařízení si vyžádejte od svého prodejce produktů John Deere.

Volba Stroj k bezdrátové síti připojuje stroj k bezdrátové síti pomocí modemu JDLINK.

Volbu Stroj k bezdrátové síti použijte pro následující:

- Bezdrátové aktualizace softwaru
- Vzdálená diagnostika
- Přístup ke vzdálenému displeji (RDA)
- Licence online
- Aplikace Data Sync s využitím osobního přístupového bodu

POZNÁMKA: Když se používá aplikace Synchronizace strojů John Deere, funkce stroje na bezdrátový přenos je deaktivovaná.

Mobilní zařízení ke stroji



PC24042—UN—05APR17

Mobilní zařízení ke stroji

Volba Mobilní zařízení ke stroji vytváří bezdrátovou síť pomocí modemu JDLINK a připojuje bezdrátová zařízení ke stroji.

Volbu Mobilní zařízení ke stroji použijte pro následující:

- John Deere Connect Mobile

POZNÁMKA: Když se používá aplikace Machine Sync, funkce mobilního přenosu do stroje je v traktorech deaktivovaná. Obsluha traktoru musí použít aplikaci Synchronizace strojů John Deere za účelem připojení do sítě vedoucího stroje.

ZIDXK1X,1749533996335-16-20OCT25

Nastavení portu COM



PC28803—UN—29AUG22

Nastavení portu COM

Aplikace Nastavení portů COM se používá ke konfiguraci signálu RS232 tak, aby displej mohl komunikovat s různými řídicími jednotkami nebo zařízeními.

Přechod na nastavení portu COM

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Nastavení portu COM.

POZNÁMKA: Pro připojení zařízení pomocí portu COM je zapotřebí dodatečný svazek vodičů. Kontaktujte svého prodejce John Deere.

Displej obsahuje dva sériové porty COM pro připojení k těmto typům zařízení:

- Propojení Field Doc
- Přijímač GPS (globální poziční systém)
- Snímání dusíku (N) (výrobci: Yara a Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Váha odvozního prostředku

Požadavky propojení Field Doc:

- Přenosová rychlost je nastavená na 9600.
- Protokolování v řídicí jednotce Raven je zapnuto.
- Hodnota spouště datového protokolu je menší než 3 sekundy (doporučuje se 1 sekunda nebo méně).

Požadavky sériového GPS:

POZNÁMKA: Navádění AutoTrac není kompatibilní s GPS RS232 jiných výrobců.

- Přenosová rychlost je nastavená na 19200.
- Výstupní rychlost je nastavená na 1 nebo 5 Hz (navádění, ruční navádění a systém Parallel Tracking vyžadují 5 Hz).
- Přijímač je nastaven pro odesílání následujících zpráv:

- GGA
- GSA
- RMC
- Datové bity 8
- Parita – Žádná
- Stop bity 1
- Řízení toku – Žádné

Nastavení snímání dusíku (N)

1. Provedte instalaci, kalibraci a nastavení systému snímání N-Sensing podle návodu k obsluze výrobce.
2. Nakonfigurujte nastavení portu COM pro typ a výrobce zařízení.
3. Vyberte N-Sensing pro cílovou rychlost/Rx na stránce souhrnu práce v aplikaci Nastavení práce.

Nastavení GreenSeeker

1. Provedte instalaci, kalibraci a nastavení systému GreenSeeker podle návodu k obsluze výrobce.
2. Nakonfigurujte nastavení portu COM pro typ zařízení.

3. Zvolte systém GreenSeeker pro cílovou rychlost/Rx na stránce souhrnu práce v aplikaci Nastavení práce.

Nastavení LH 5000

1. Proveďte instalaci, kalibraci a nastavení systému LH 5000 podle návodu k obsluze výrobce.
2. Nakonfigurujte nastavení portu COM pro typ Field Doc Connect a výrobce jako LH Technologies.
3. Zvolte LH 5000 v aplikaci Správce zařízení.

Nastavení vozidla na zrní

1. Proveďte instalaci, kalibraci a nastavení systému odvozního prostředku podle návodu k obsluze výrobce.
2. V položce Typ zařízení vyberte možnost Odvozní prostředek.
3. Vyberte výrobce odvozního prostředku.

Diagnostika portu COM

Diagnostika portu COM slouží ke zjištění, zda byly splněny požadavky na provoz připojené řídicí jednotky nebo zařízení. Hodnoty zobrazené v diagnostice portu COM jsou určeny podle typu zařízení.

POZNÁMKA: Pro zobrazení váhy odvozního prostředku na displeji John Deere jsou některými výrobci vyžadovány konkrétní verze softwaru a nastavení vah.

ch177nn,172604011160-16-08OCT25

Originální monitor GreenStar



PC28804—UN—29AUG22

Originální monitor GreenStar

Díky aplikaci Originální monitor GreenStar může displej CommandCenter G5 komunikovat s řídicími jednotkami určenými pro použití s originálním monitorem GreenStar a s traktory řady 00, 10 a 20 se sběrnici CCD.

POZNÁMKA: Viz tabulka kompatibility pro displej G5 na stránkách www.stellarsupport.deere.com, kde jsou uvedeny kompatibilní stroje a nářadí.

Přechod k aplikaci Originální monitor GreenStar

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Vyberte Originální monitor GreenStar.

Originální monitor GreenStar je ve výchozím stavu

vypnutý a lze jej aktivovat nebo deaktivovat v pokročilém nastavení aplikace Originální monitor GreenStar.

ct47125,1708275550824-16-18FEB24

Informační monitor



PC28820—UN—20SEP22

Informační monitor

Monitorovací systém stroje zobrazuje specifické údaje o výkonnosti stroje. Skupiny hodnot obsahují tyto parametry:

- Rychlost a výkon
- Palivo a tlak
- Teplota
- Elektrická soustava
- Hodiny

POZNÁMKA: Hodnoty dostupné pro jednotlivé skupiny jsou závislé na typu stroje.

Zvolte záložky na levé straně stránky pro přepínání mezi skupinami. Zvolte položku pro zobrazení hodnoty pouze této položky.

Pokud hodnota není dostupná, budou zobrazené pomlčky.

Přechod k informačnímu monitoru

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Monitor stroje.

ct47125,1740581994094-16-26FEB25

Provoz—Nastavení práce a pole

Správce zařízení



Správce zařízení

PC28716—UN—25AUG22

Vyberte aplikaci Správce zařízení a otevřete nastavení Profil stroje a nářadí. Nastavení profilu jsou důležitá pro přesný výkon aplikací precizního zemědělství John Deere, například AutoTrac, řízení segmentů a pracovní datové mapy.

Přechod do aplikace Správce zařízení

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Správce zařízení.

Profil stroje

Obecné nastavení

Jestliže displej detekuje stroj, některé informace jsou automaticky nastaveny řídicími jednotkami stroje.

Nastavení specifická pro určité typy strojů se na stránce zobrazí jen v případě, že jsou třeba.

POZNÁMKA: Některá měření jsou platná pouze pro určité typy strojů.

Posuny GPS

POZNÁMKA: Při použití více nástrojů se použije pouze boční posun pro první nástroj.

Chcete-li se vyhnout chybám v mapování, dokumentaci a řízení sekcí, kombinujte boční posuny ze všech nářadí a zadejte tuto hodnotu pro první nářadí. Pokud má například první nářadí šířku 5,1 cm (2 in) doprava a druhé nářadí 2,5 cm (1 in) doleva, zadejte hodnotu 1,3 cm (0,5 in) doprava.

• Boční posun GPS

- Boční vzdálenost (vlevo nebo vpravo) od osy stroje ke středu přijímače GPS. Tato hodnota je obvykle nastavena na 0,0, pokud GPS přijímač není posunutý doleva nebo doprava od osy stroje.

• Přímý posun GPS

- Řadová vzdálenost od středového bodu přijímače GPS do bodu na stroji.
Měření řadového posunu GPS se liší podle typu stroje. Viz nápovědu na displeji, kde jsou informace o měření posunů.

• Výška GPS

- Svislá vzdálenost přijímače GPS od povrchu půdy.

Posun připojení

- Propojovací bod je místo, kde je nářadí připojeno ke stroji. Posun připojení je měření vzdálenosti od propojovacího bodu k bodu na stroji.

Posun připojení se liší podle typu stroje. Viz nápovědu na displeji, kde jsou informace o měření posunů.

Obnovení profilu na tovární nastavení

POZNÁMKA: Pouze u strojů detekovaných jednotkou displeje lze obnovit tovární nastavení profilu.

Výchozí nastavení profilu stroje jsou uložena v řídicích jednotkách stroje. Změny těchto nastavení jsou ukládány do displeje. Chcete-li resetovat profil na výchozí tovární nastavení, zvolte tlačítko Reset profilu.

Podrobnější údaje o Správci zařízení a Parametrech stroje najdete ve Středisku nápovědy na displeji.

Profil nářadí

Název profilu se nastaví automaticky podle nářadí, které je automaticky zjištěno a nemůže být uloženo. U nářadí bez řídicí jednotky určí název profilu pracovník obsluhy.

Displej G5 podporuje dvě řídicí jednotky ISOBUS certifikované podle AEF (Nadace pro elektroniku v zemědělském průmyslu). Použití dvou řídicích jednotek ISOBUS je omezeno na konfiguraci jednoho předního a jednoho zadního nářadí.

POZNÁMKA: Jestliže se druhá řídicí jednotka ISOBUS ve Správci nářadí neukazuje, ujistěte se, že stroj má nakonfigurovaný přední konektor.

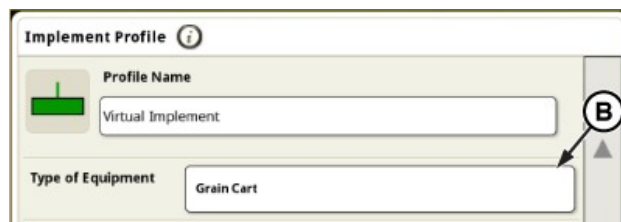
Použití více řídicích jednotek ISOBUS pro zadní nářadí není podporováno.

Nastavení sdílení hmotnosti při sklizni zrna

Chcete-li správně nakonfigurovat detekovanou kompatibilní váhu ISOBUS a propojit ji s odvozním prostředkem, postupujte takto:

1. Konfigurace profilu nářadí

- Jako typ nářadí zvolte odvozní prostředek



PC684073—UN—19SEP25

Profil nářadí

B—Typ zařízení

- Přiřaďte operaci Sklizeň.



Karta Provoz

A—Typ provozu

2. Speciální požadavky na vážicí systém ISOBUS Unverferth UHarvest Pro: u modelů Unverferth UHarvest Pro jsou vyžadovány další kroky nastavení:

- Zkontrolujte, zda je software UHarvest Pro aktualizován na verzi 24.1.0.4 nebo novější.
- Na stránce VT ISOBUS Unverferth se ujistěte, že je vybráno nastavení "Povolit komunikaci s řídicí jednotkou úkolů".

Uložení nastavení profilu

Kliknutím na tlačítko Uložit uložíte nastavení ze všech karet a vrátíte se do aplikace Profil nářadí. Při přepínání mezi kartami není třeba volit příkaz Uložit.

Nastavení profilu nářadí se uloží v displeji podle následujících faktorů:

- Název profilu
- ISO název detekované řídicí jednotky nářadí

POZNÁMKA: Před konfigurací profilu nářadí proveďte nastavení před provozem v ovladači nářadí, například konfiguraci jízdy.

ISO název se změní při změně nastavení řídicí jednotky některého nářadí. To zahrnuje změnu nastavení řídicí jednotky mezi hnojením a výsevem.

Automatická detekce nastavení profilu

POZNÁMKA: Aby bylo možné detekovat secí stroje SeedStar 2 nebo SeedStar XP při prvním připojení k traktoru, musí být řízení segmentů vypnuto. Po prvním připojení je secí stroj detekován bez ohledu na stav Řízení sekce VYPNUTO nebo ZAPNUTO.

Je-li připojena řídicí jednotka nářadí, některá nastavení profilu nářadí automaticky provede řídicí jednotka secího stroje.

Při prvním připojení řídicí jednotky se zobrazí výstraha s textem "Profil nářadí byl vytvořen". Po opakovaném připojení nářadí v budoucnosti je definován názvem ISO a načte se nastavení profilu nářadí, které je uloženo v displeji.

POZNÁMKA: Výstraha se zobrazí znovu, pokud zvolíte možnost "Nastavit později".

Pokud je připojeno nářadí, které není rozpoznáno, pro takové nářadí musí být vytvořen profil. Zvolte tlačítko Přidat nářadí (Add Implement) v Správce zařízení (Equipment Manager) pro vytvoření profilu nářadí.

K zobrazení právě detekovaného názvu ISO zvolte Centrum diagnostiky > karta Diagnostika řídicí jednotky > vyberte řídicí jednotku nářadí > karta Informace o řídicí jednotce.

Před provozem si ověřte všechna potřebná nastavení. Pracovní bod se nenastavuje automaticky.

Typy připojení

- Typ připojení neboli závěs popisují způsob, kterým je nářadí připojeno ke stroji, a řídí to, jak displej řídí pohyb nářadí za strojem. Mapa pokrytí, dokumentace a Řízení sekcí vyžaduje nastavení typu připojení.

• Posun otáčení

Některá nářadí mají otočný závěs, který se připojuje ke třibodovému zadnímu závěsu stroje. Posun pro toto otočné umístění je nezbytný, aby displej mohl zjišťovat pohyb nářadí za strojem. Je-li jako typ připojení vybrána možnost 3bodové zadní připojení, tato možnost je k dispozici.

Pracovní šířka

- Pracovní šířka záběru je šířka záběru při orbě, setí, postřiku nebo sklizni při jednom průjezdu přes pole. Používá se k vytváření map pracovních dat a na výpočet obdělané plochy. Aplikace Navádění, Mapování a Celkové údaje o ploše vyžadují zadání pracovní šířky.

Rozměry

• Odsazení v příčném směru

Laterální vzdálenost od středu stroje ke středu pracovní šířky nářadí. Aplikace Navádění a Mapování vyžadují nastavení odsazení v příčném směru.

POZNÁMKA: Při použití více nástrojů se použije pouze boční posun pro první nástroj.

Chcete-li se vyhnout chybám v mapování, dokumentaci a řízení sekcí, kombinujte boční posuny ze všech nářadí a zadejte tuto hodnotu pro první nářadí. Pokud má například první nářadí šířku 5,1 cm (2 in) doprava a druhé nářadí 2,5 cm (1 in) doleva, zadejte hodnotu 1,3 cm (0,5 in) doprava.

• Střed otáčení

Přímá vzdálenost od přípojného bodu ke středu otáčení nářadí v pracovní poloze. Obvykle je to místo, kde se díly nesoucí zatížení nářadí dotýkají země. Posun středu otáčení je důležitý pro modelování pohybu nářadí v zatáčkách. Funkce

automatizace otáčení AutoTrac, mapování a pasivní navádění nářadí vyžadují nastavení středu otáčení. Kvůli zajištění správné funkčnosti se doporučuje hodnotu středu otáčení ověřit. Další informace najdete v nápovědě na displeji.

- **Pracovní bod**

Přímá vzdálenost od přípojného bodu k místu, kde probíhá činnost, například kde se shazuje osivo nebo produkt, sklízí plodina nebo obdělává půda. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení pracovního bodu.

- **Posun segmentu (nářadí ISOBUS)**

Přímá vzdálenost od středu otáčení k bodu, kde se realizuje daná operace. Například místo, kde probíhá setí nebo sázení, sklizeň úrody nebo kde se orá půda. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení posunu sekce.

Záznam práce

- Aktivační signály záznamu určují, kdy budou ZAPNUTÉ a VYPNUTÉ záznamy pro vytváření map a pro účely pracovního monitoru. Ne všechny spouštěče záznamu jsou k dispozici pro všechny typy stroje.

POZNÁMKA: V manuálním režimu musí obsluha stisknout tlačítko Záznam nebo Pauza pro přepnutí mezi ZAPNUTÝM a VYPNUTÝM stavem pracovní datové mapy.

Mechan. zpoždění

- Mechanické zpoždění je průměrná doba, kdy výrobek dosáhne povrchu po povelu ZAPNOUT nebo VYPNOUT. Může být nutné provést změny u každé kombinace stroje, nářadí a displeje. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení mechanického zpoždění. Nastavení jsou zásadní pro výkonnost Řízení sekcí.

POZNÁMKA: Některé řídicí jednotky se mohou dynamicky zapojit do displeje na základě známých hodnot pracovního bodu nářadí a rozměrů a automaticky vypočítat hodnoty mechanického zpoždění.

POZNÁMKA: Deaktivované vstupní pole značí, že řídicí jednotka dynamicky komunikuje s displejem za účelem aktualizace parametrů mechanického zpoždění.

Podrobnější údaje o Správci zařízení a Profilu nářadí najdete ve Středisku nápovědy na displeji.

Resetovat volbu pro nářadí ISOBUS



Tlačítko Reset

PC697601—UN—11FEB26



PC702246—UN—13FEB26

Umístění tlačítka resetování

A—Tlačítko Reset
B—Resetovat profil

Vedle každého nastavení, které bylo změněno ručně a uloženo, se zobrazí tlačítko resetování (A). Pokud byl profil upraven, ale ještě nebyl uložen, ikona Reset se pro tato nastavení nezobrazuje. Po úpravě jednoho nebo více nastavení v profilu nářadí a uložení profilu mohou uživatelé jednotlivě resetovat každé změněné nastavení nebo resetovat všechna nastavení na výchozí hodnoty pomocí profilu resetu (B).

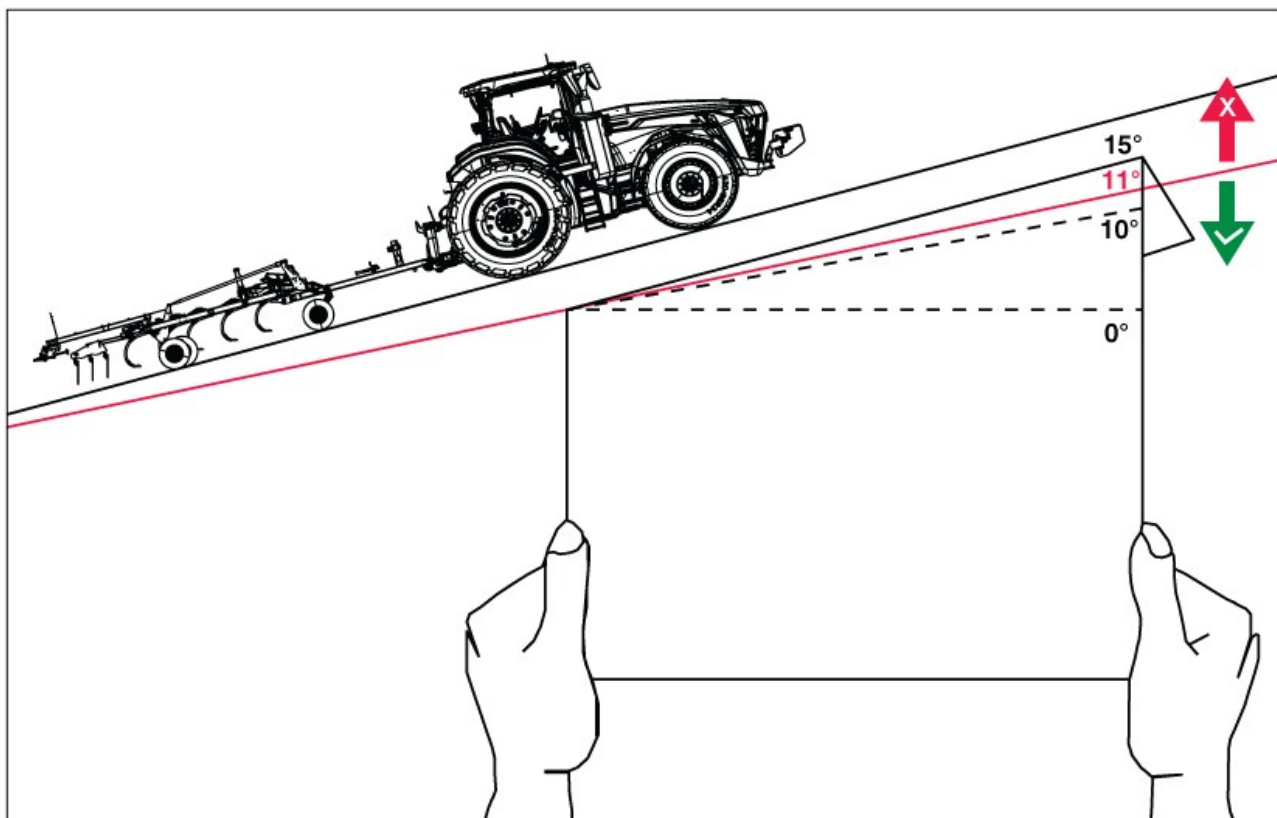
ct47125,1705184704147-16-03MAR26

Výběr pole

Pole vybrané pro autonomní provoz je nutné důkladně zvážit. Mezi faktory ovlivňující výběr takového pole patří:

- Plochá topografie (sklon do 11°). Ve svažitých podmínkách může systém omezit rychlost pod hodnotu nastavenou pracovníkem obsluhy.

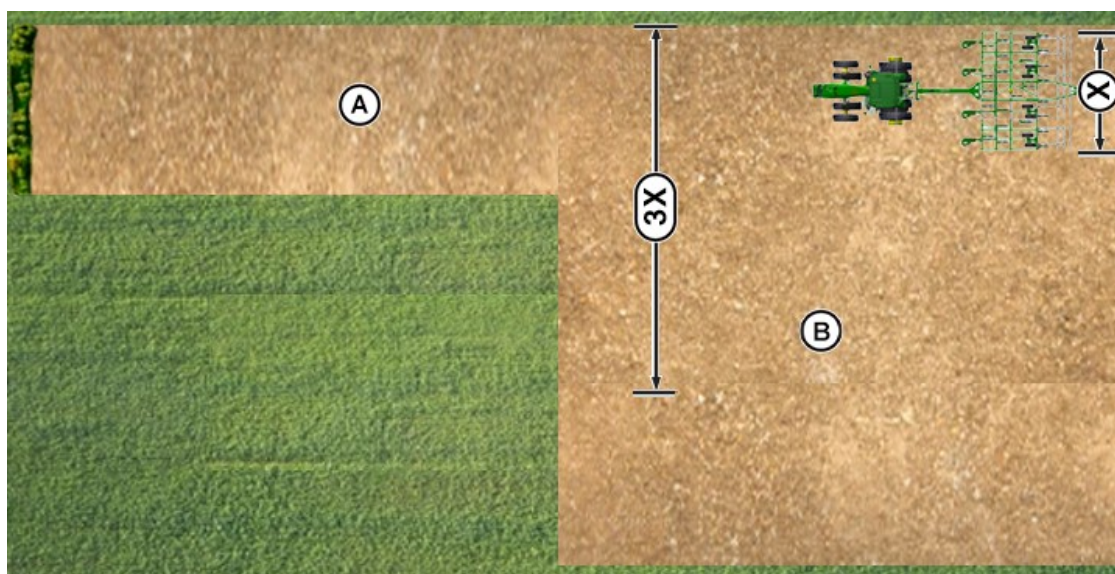
DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte zařízení na poli, jehož sklon přesahuje 11° / 20 %.



PC620804—UN—27AUG24

Příliš velký sklon

- Obdělávatelná plocha pole o šířce nejméně 3násobku šířky nářadí



APY80354R—UN—02MAR23

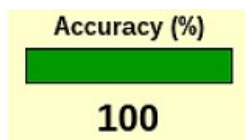
Obdělávatelná plocha pole

A—Plocha neschválená pro autonomní provoz (méně než 3X)
B—Plocha schválená pro autonomní provoz (více než 3X)

X—Šířka nářadí

DŮLEŽITÉ: Při pokusu o zahrnutí plochy menší než trojnásobek šířky nářadí může dojít k překročení vnější hranice strojem a k zastavení autonomního systému v ochranném pásmu.

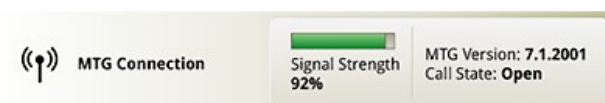
- Pokrytí signálem přijímačem StarFire s globálním indikátorem přesnosti (GAI) alespoň 80 %



APY80304—UN—01FEB23

Globální indikátor přesnosti

- Pokrytí mobilním signálem nad 80 %

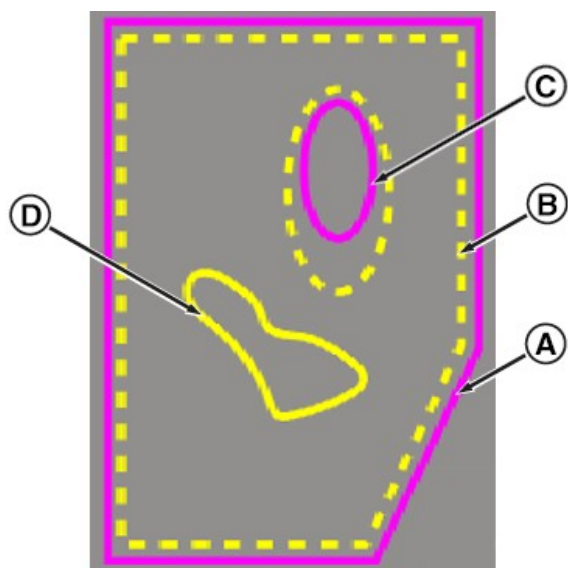


APY80305—UN—01FEB23

Pokrytí mobilním signálem

- Zmapované vnitřní překážky (např. vodní toky, vpusti a trvalé stavby)

DŮLEŽITÉ: Nevytvářejte úzké průchody s vnější hranicí pro propojení více polí.



APY80306—UN—01FEB23

Zmapovaná vnitřní překážka

A—Vnější hranice pro autonomii
B—Hranice souvratě
C—Nepřekročitelná vnitřní hranice
D—Překročitelná vnitřní hranice

- Pole s jedním úhlem přímé linie (příklad: celé pole je 5° severně.)

- Pole umožňující hranice souvratě pro tři nebo více přejezdů na souvratě

ZID XK1X,1759921925938-16-28OCT25

Nastavení pole

Na poli nesmí být žádné pohyblivé předměty. Všechny předměty záměrně ponechané na poli by měly mít kolem sebe namapovanou hranici. Systém vnímání nenahrazuje dobré namapování hranic. Nezmapované objekty mohou být zpracovány nebo způsobit zbytečné zastávky.

POZNÁMKA: Pokud systém detekuje nadměrný prokluz kol, traktor se zastaví.

POZNÁMKA: Kaluže na poli mohou spustit výstrahu. Detekována překážka.

ZID XK1X,1759921923323-16-28OCT25

Pole a hranice



PC28766—UN—25AUG22

Aplikace Pole a hranice

Názvy souborů uspořádají informace pro snazší vyhledávání a používání dat, například linií navádění. Používání názvů polí je nepovinné a pro nedefinované názvy se zobrazí "---".

Aplikaci Pole a hranice použijte následujícím způsobem:

- Vyberte název umístění pole, který se bude používat ve všech ostatních aplikacích.
- Vytvořte nové názvy pro položky klient, farma nebo pole.
- Změňte název klienta, farmy nebo pole.
- Přiřaďte pole jiné farmě či klientovi.
- Vymazání klienta, farmy nebo pole.
- Vytvořte hranice sady hranic.

Zaškrtnutím políček Klient, Farma a Pole nastavte aktuální umístění a vyberte název pole používaný pro všechny ostatní aplikace.

POZNÁMKA: Při správě dat pomocí Provozního centra společnosti John Deere je zapotřebí zaznamenávat data pod správným klientem, farmou a polem.

Integrace s naváděním

- Pole může být spojeno se stopou navádění při vytváření stopy nebo při úpravě stopy.
- Seznam stop navádění můžete filtrovat podle názvu pole.

Modul stránky Provoz

V aplikaci Správce rozvržení je k dispozici modul Umístění pro aplikaci Pole. Je dostupný na výchozí stránce provozu navádění a můžete jej přidat na libovolnou stránku průběhu.

V modulu Umístění vyberte pole, abyste mohli:

- filtrovat seznam stop navádění.
- Připojit nové dráhy k poli po jejich vytvoření.
- Začněte nová nebo pokračujte v předchozích pracovních datech.

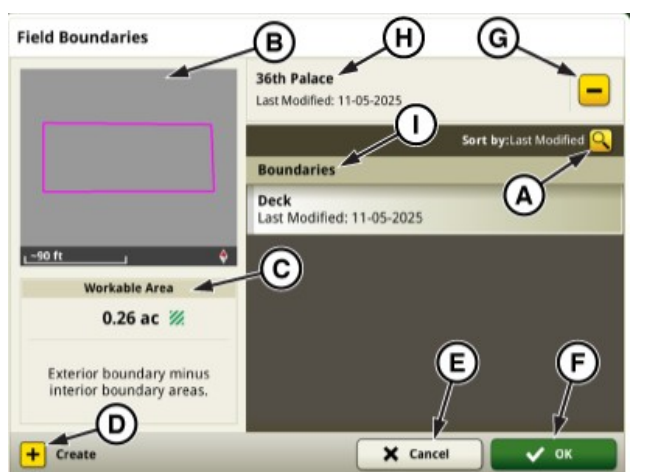
Přechod do aplikace Pole a hranice

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Pole a ohraničení.



Ikona seznamu

A—Ikona seznamu



Hranice pole

- A—Lupa – seřadíte nebo filtrujete dostupné hranice podle různých kritérií
 B—Horní oddíl – aktuálně aktivní nebo vybraná hranice
 C—Zpracovatelná plocha – vypočtená plocha, která je pokryta hranicí

- D—Tlačítko plus – slouží k vytvoření nové hranice
 E—Zrušit – zrušit výběr nebo všechny změny
 F—OK – odeslat změny výběru hranic pole
 G—Tlačítko mínus – slouží ke zrušení výběru aktuální hranice
 H—Aktuální výběr hranice
 I—Další dostupné hranice

POZNÁMKA: Výběr aktuální aktivní hranice v systému Operations Center neaktualizuje automaticky vybranou hranici pro klienta, farmu, pole. Volba hranice musí být provedena manuálně.

Spravovat klienty/farmy/pole

Organizace polí



PC28767—UN—25AUG22

- A—Klient
 B—Farma
 C—Pole

Lepší organizace dat lze dosáhnout použitím následující hierarchie:

- Klienti (A) jsou nejvyšší úroveň organizace.
- Střední úroveň představují farmy (B). Farma může být přiřazena klientovi.
- Základní úroveň organizace tvoří pole (C). Pole lze přiřadit určité farmě a klientovi.

Striktní hierarchie není třeba, takže lze používat pouze názvy polí a pole klienta a farmy ponechat prázdné. Možné je také vůbec nepoužívat názvy polí.

Toto rozhodnutí záleží na množství ukládaných dat. Více dat vyžaduje lepší strukturu k vyhledávání polí.

POZNÁMKA: Na předchozích obrazovkách John Deere byly uloženy mapy a naváděcí linie podle názvů polí. V displeji G5 se data ukládají jako body s údaji o zeměpisné šířce a délce. Názvy polí jsou třeba jen k filtrování dat.

Výběr a filtrování názvů

V hierarchii Klient, Farma a Pole vyberte klienty a farmy, abyste mohli hledat pole.

1. Vyberte kartu Klient.
2. Ze seznamu vyberte klienta. Název klienta je zobrazen na kartě Klient.
3. Karta Farma se zobrazí automaticky. Zobrazí se seznam farem spojených s klientem.
4. Ze seznamu vyberte farmu. Název farmy je zobrazen na kartě Farma.
5. Karta Pole se zobrazí automaticky. Zobrazí se pouze

seznam polí spojených s klientem a jeho farmou.
Vyberte pole.

Demontáž filtru

Zrušte filtr tlačítkem Smazání výběru.

Vytváření a úpravy názvů

POZNÁMKA: Názvy klientů, farem nebo polí není vhodné po zaznamenání dat měnit. V případě změny názvu jej změňte v jiných umístěních, například v Provozním centru John Deere.

Názvy klientů, farem a polí nelze duplikovat. Názvy různých klientů a farem musí být unikátní.

Karty Klient a Farma

Jsou-li vybrány karty Klient nebo Farma, vyberte tlačítko Upravit na dolním okraji stránky a zobrazte tak seznam Upravit klienta nebo Upravit farmu.

Na seznamu vyberte název klienta nebo farmy, které chcete upravit, nebo stisknutím tlačítka Nové na dolním okraji stránky vytvořte název.

Karta Pole

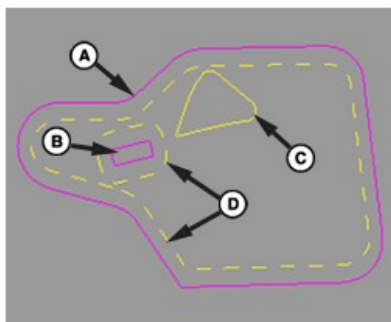
Když je zvolena karta Farma, zvýrazněte název pole a zvolte tlačítko upravení pro editaci pole. Název vytvoříte tlačítkem Nový na spodku stránky.

Smazání názvů

Pro smazání názvu editujte klienta, farmu nebo pole a použijte tlačítko smazání na stránce úprav.

- Smazání klienta smaže i všechny farmy a pole, které jsou mu přiřazeny.
- Při smazání farmy se smažou i všechna pole, která jsou jí přiřazena.

Hranice pole



PC28768—UN—25AUG22

- A—Vnější hranice (růžová)
B—Nepřekročitelná vnitřní hranice (růžová)
C—Překročitelná vnitřní hranice (žlutá)
D—Hranice souvratě (žlutá)

Vnější hranice (A) označuje obvod pole.

POZNÁMKA: Vytvoření a použití vnitřní hranice vyžaduje vnější hranici.

Vnitřní hranice označují důležité oblasti pole. Tyto hranice mohou být buď nepřekročitelné (růžové) (B), nebo překročitelné (žluté) (C). Příkladem nepřekročitelné hranice je studna, zatímco příkladem překročitelné hranice je potůček.

Hranice souvratí (žluté pomlčky) (D) označují oblasti v poli, kde jsou koncové řádky nebo řádky pro otáčení. Jsou vytvářeny uvnitř vnější hranice a okolo nepřekročitelných vnitřních hranic.

Při použití s aplikací Řízení sekce zabraňují hranice dávkování produktu uvnitř označených oblastí v poli a mimo pole.

Výpočet plochy

Odhad hraniční plochy se počítá v ploché dvourozměrné rovině. Všechny aktivní vnitřní hraniční plochy jsou odečteny od vnější hraniční plochy. Výškové změny nejsou ve výpočtu hraniční plochy započteny.

Celkové údaje o práci zahrnují výškové změny v celkových údajích o zpracované ploše. V důsledku rozdílů ve výpočtu se celkové údaje o hranici a práci liší.

Vytvoření hranice pomocí mapy pokrytí vyžaduje následující:

- Název pole
- Mapa pokrytí bez mezer pokrytí kolem vnější části pole

Vytvoření projeté hranice vyžaduje následující:

- Název pole
- Přijímač StarFire se signálem SF1 nebo lepším

Vytvoření autonomní hranice vyžaduje následující:

- Název pole
- Projectá hranice
- Přijímač StarFire 7000/7500 se signálem SF-RTK/RTK

Autonomní hranice

Hranice autonomie je hranice vysoké kvality, která obsahuje atributy opakovatelnosti a je zaznamenána tak, aby splňovala bezpečnostní požadavky stanovené pro autonomní provoz.

Hranice autonomie jsou projeté hranice zaznamenané pomocí přijímače StarFire 7000/7500 a displeje 4. generace/G5, které zajišťují přesnost a opakovatelnost pro plnou automatizaci a autonomii pole. Informace o vztažných bodech jsou zaznamenávány a ukládány společně s daty v čase záznamu projeté hranice.

Hranice autonomie jsou znázorněny modrou barvou a vedle názvu nebo typu hranice je zobrazena modrá ikona Autonomie.

Hranice, které nesplňují požadavky autonomie, jsou

znázorněny oranžovou barvou a vedle názvu nebo typu hranice je zobrazena černá ikona Autonomie.

Přerušovaná čára představuje předpověď kvality daného úseku hranice, pokud by pracovník obsluhy provedl další dostupnou akci, například vybral možnost Uložit.

Například při nahrávání spojuje přerušovaná čára aktuální bod s počátečním bodem nahrávání. Přerušovaná čára mění barvu na modrou nebo oranžovou podle toho, zda by daný úsek byl autonomní (modrá) nebo neautonomní (oranžová), pokud by byla hranice v daném okamžiku uložena.

POZNÁMKA: Aktuální bod musí být do 100 m (329 ft) od počátečního bodu záznamu a musí být splněny všechny požadavky, aby byl segment autonomní (modrý).

Při pozastavení nahrávání spojuje přerušovaná čára aktuální bod s bodem, kde bylo nahrávání pozastaveno. Přerušovaná čára mění barvu na modrou nebo oranžovou podle toho, zda by daný úsek byl autonomní (modrá) nebo neautonomní (oranžová), pokud by záznam hranice v daném okamžiku pokračoval.

Přehled hranic autonomie

POZNÁMKA: Hranice použité pro autonomní systém musejí splňovat požadavky na autonomii. Viz část Požadavky na mapování hranic autonomních polí v tomto oddílu.

Přesné hranice autonomie umožňují autonomnímu systému bezpečný a přesný výkon. Jako referenční bod pro tyto produkty se používá hranice pole. Přesnost je klíčem k úspěchu a přesnému ovládání stroje.

Autonomní systém používá hranici řízenou autonomií, která je projeta, pro vnější a nepřekročitelné hranice, aby se stroj bezpečně pohyboval po poli a zůstal uvnitř vymezené oblasti. Hranice, které nesplňují požadavky pro autonomii, jsou znázorněny oranžovou nebo červenou barvou.

Kvalita displeje	Bez autonomie			Autonomní řízení
Kvalita Operations Center	Neznámý	Základní	Rozšířené	Autonomní řízení
Metoda	-	- Importováno - Nakresleno ručně - Z předchozí operace - Projeto	Projeto	Projeto
Režim korekce	-	Digitalizováno	- SF3 - RTK - RTKX	- RTK - RTKX - SF-RTK

		- SF1 - SF2	- mRTK - SF-RTK	
Další požadavky	Nejsou	Nejsou	Nejsou	Všechny položky v kontrolním seznamu Podrobnosti musí být splněny
Úpravy	Žádná omezení úprav	Žádná omezení úprav	Žádná omezení úprav	Jsou povoleny úpravy, které zmenšují hranici. Nejsou povoleny úpravy, které rozšiřují hranici.
Doporučené případy použití	Používat s rozvahou	- Mapy - Vykazování - Detekce polí - Počasí - Logistika - Prediktivní pojezdová rychlost - Automatizace	Všechny případy základního použití plus: - Řízení sekce - AutoTrac (hraniční stopa) - Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení - Navádění náradí AutoTrac - AutoPath (řádky) - AutoPath (hranice) - Synchronizace strojů John Deere	Všechny případy rozšířeného použití plus: Autonomní řízení Kvalita hranice autonomie je podmínkou pro použití s řešeními pro autonomii.
Barva hranic při záznamu	červená	červená	oranžová	Modrá

Pokud přesnost záznamu hranice klesne pod 80 %, zaznamenaná hranice již nebude schopna autonomního záznamu.

Následující příčiny mohou způsobit pokles přesnosti záznamu hranice pod 80 %:

1. Zastínění
2. Na přijímači nebyla provedena kalibrace TCM.
3. Nedostatečná doba pořízení signálu přijímače.
4. Změnil se směr montáže přijímače.
5. Byl nainstalován nový přijímač.

6. Přijímač byl znovu připojen.

7. Rozměry odsazení přijímače se změnily.

! **POZOR:** Zabraňte zranění osob nebo poškození majetku. Vnější autonomní hranice a vnitřní neprůchodné hranice umístěte nejméně 1,5 m od následujících bodů:

- Obydlí, soukromý majetek, budovy a veřejné komunikace
- Plochy se sklonem nad 11 stupňů (20 procent sklonu)
- Díry, příkopy, strže, strmé náspy, vodní plochy a další srázy
- Větrné turbíny, elektrické sloupy a zavlažovací zařízení s centrálním otočným bodem
- Nízko visící předměty, jako jsou elektrické kabely, větve a dráty
- Přívody nebo skladování propanu a zemního plynu.

DŮLEŽITÉ: Nevytvářejte úzké průchody s vnější hranicí pro propojení více polí.

POZNÁMKA: Nejsou uvedeny všechny podmínky, které mohou vést k nebezpečí. Dávejte pozor na všechny situace, kdy může být ohrožena stabilita stroje, na nebezpečí, která nejsou jasně viditelná, nebo na zvýšenou přítomnost lidí.

DŮLEŽITÉ: Topografie pole se může měnit z roku na rok a také během jednotlivých ročních období. Pokud k tomu dojde, je třeba pole znovu namapovat. Příklady: eroze, příkopy, sesuvy půdy, závrtý.

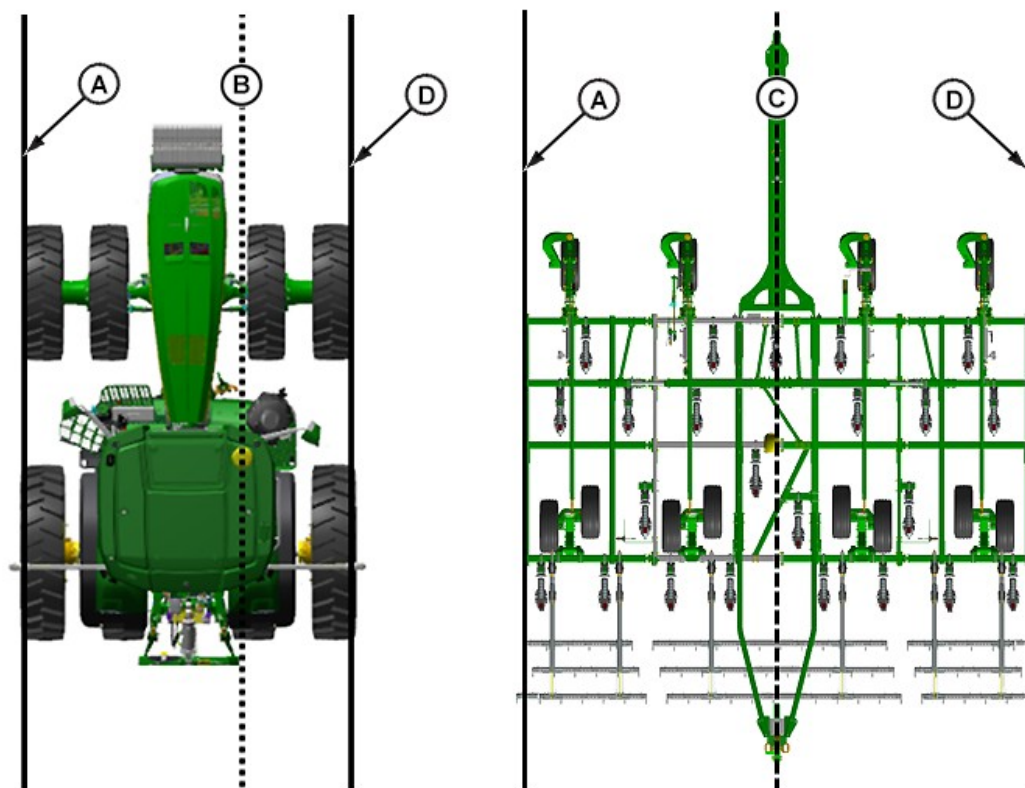
Posuny autonomní hranice záznamu:

! **POZOR:** Zabraňte zranění osob nebo poškození majetku. Nesprávné posunutí hranic a nesprávné rozměry zařízení mohou vést k průchodu stroje nebezpečnými oblastmi. Před mapováním ověřte posuny hranic a rozměry zařízení.

Posun autonomního záznamu hranic může být generován buď z GPS stroje, nebo z pracovního bodu nářadí v závislosti na zařízení, které se používá pro mapování. Pokud se hranice zaznamenává pomocí stroje bez nářadí, použijte GPS stroje. Pokud používáte nářadí s přijímačem, k záznamu použijte implementaci pracovního bodu.

- GPS stroje
 - Univerzální přijímač StarFire: posun záznamu hranice se měří pomocí vzdálenosti od okraje stroje ke středu přijímače.
 - Integrovaný přijímač StarFire: posun záznamu se měří pomocí vzdálenosti od okraje stroje ke středu stroje. U všech integrovaných přijímačů použijte jako referenční bod střed stroje bez ohledu na umístění přijímače.
- Pracovní bod nářadí - posun hraničního záznamu se měří pomocí vzdálenosti od okraje nářadí ke středu nářadí.

POZNÁMKA: U jakéhokoli používaného univerzálního přijímače, stroje nebo nářadí, se ujistěte, že jste v profilu stroje nebo nářadí stanovili správné boční posuny GPS, abyste zajistili přesné umístění hranic.



APY80353—UN—23FEB23

Měření posunu záznamu autonomních hranic

A—Levý okraj rámu
B—Střed stroje Univerzální přijímač

POZNÁMKA: Pokud univerzální přijímač stroje není namontován na ose stroje, vytvořte v profilu stroje boční posun, abyste zohlednili přesné umístění montáže. Pak využijte střed přijímače vlevo nebo vpravo pro posunutí hraničního záznamu.

POZNÁMKA: Pokud není přijímač nářadí namontován v ose nářadí, nezapomeňte v profilu nářadí stanovit boční posun, abyste zohlednili přesné umístění montáže. Poté použijte osu nářadí pro měření vlevo nebo vpravo pro posunutí hraničního záznamu. Hodnoty posunu vlevo i vpravo od osy nářadí budou stejné a umístění přijímače nářadí nebude mít na hodnotu posunu vliv.

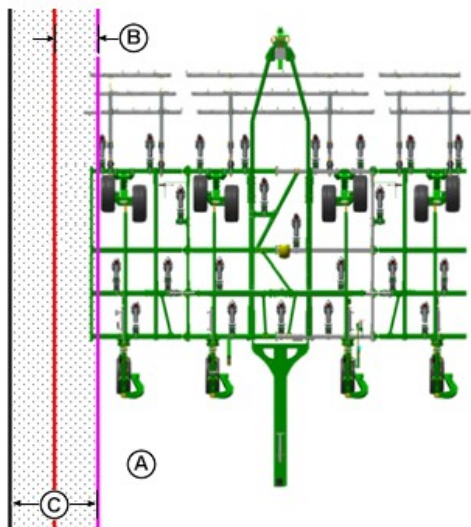
Přesah zařízení:

Při práci na poli může autonomní zařízení fyzicky přesahovat (nářadí, blikáče, závěs nářadí, závaží stroje atd.) do zóny tlumiče rážů. Velikost povoleného přesahu v oblasti tlumiče rážů je vynucena pracovní tolerancí. Vzdálenost mezi pracovní tolerancí a maximální oblastí tlumiče rážů se může lišit v závislosti na typu zařízení a kvalitě GPS, ale pracovní tolerance nikdy nepřesáhne

C—Střed nářadí
D—Pravý okraj rámu

vyrovnávací oblast. Pokud se zařízení zastaví v zóně tlumiče rážů, přemístěte zařízení podle potřeby.

DŮLEŽITÉ: Vyhněte se selhání autonomního provozu. Podrobné mapování hranic autonomního pole je důležitou součástí zajištění úspěšného autonomního provozu. Další informace naleznete v části Požadavky na mapování hranic autonomních polí v tomto oddílu.



APY80321—UN—21FEB23

Minimální vzdálenost od nebezpečí

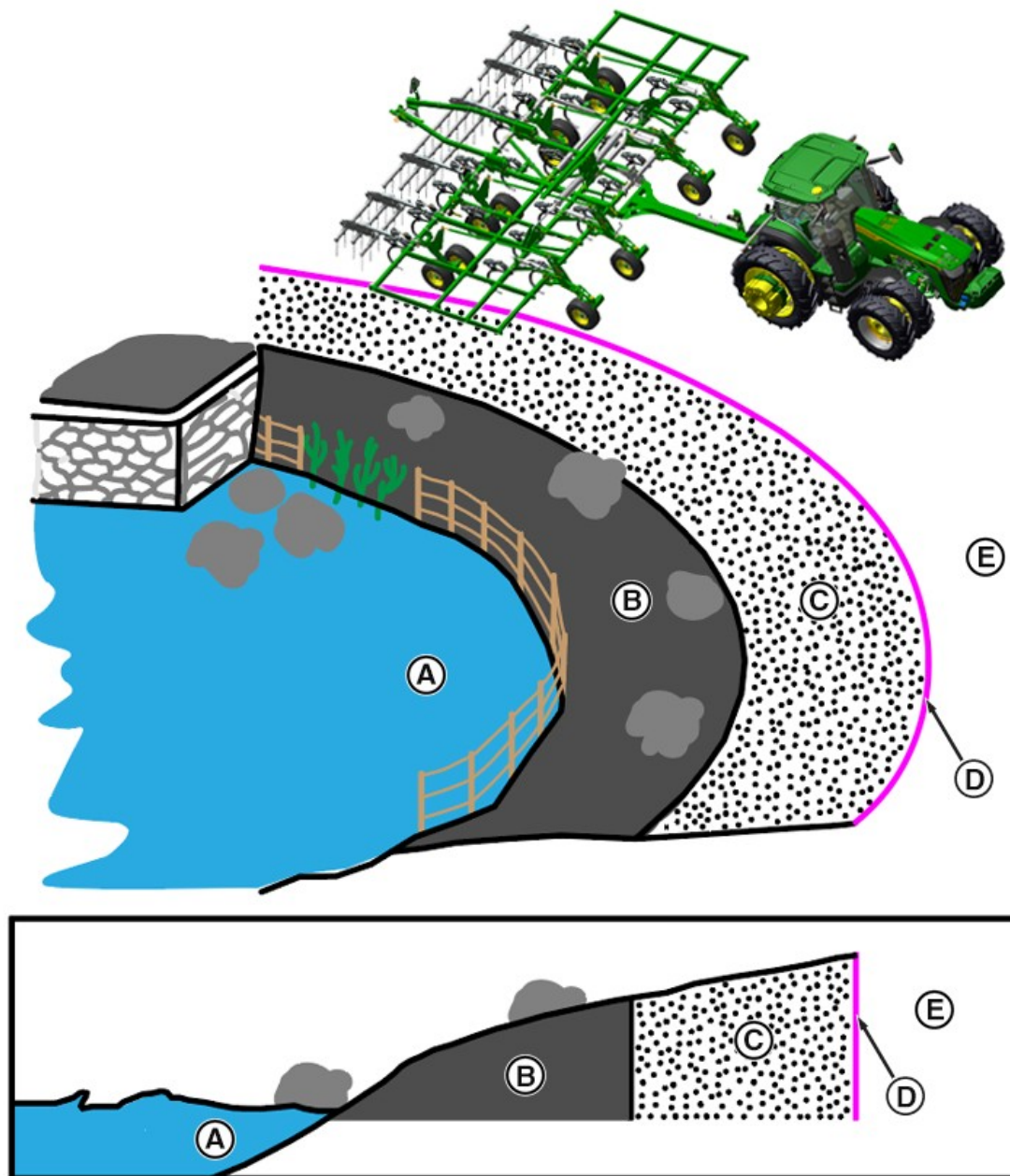
- A—Autonomie nebo nepřekročitelná hranice
 B—Pracovní tolerance
 C—Rezervní zóna, 1,5 m (5 ft)

Požadavky na mapování hranic autonomních polí

- **Projeté na displeji:** Nejpřesnějším způsobem digitálního znázornění hranic pole je jejich fyzické projetí, zatímco systém GPS zaznamenává polohu stroje. Hranice musejí být projety a vytvořené na displeji. Jakékoli hranice vytvořené nebo upravené mimo zobrazení nebudou fungovat pro autonomii.
 - **Přesnost GPS:** Pokud během záznamu vnějších hranic klesne přesnost GPS pod 80 %, hranice nesplní požadavky na autonomii. Počkejte na zlepšení signálu a znovu zmapujte oblast.
 - **Rozměry:** Při záznamu projeté hranice musí být všechny rozměry zařízení i přijímače přesné. Boční posun GPS je rozhodující pro zajištění správného použití posunů hraničních záznamů.
- ⚠ POZOR: Zabraňte zranění osob nebo poškození majetku. Nesprávné posunutí hranic a nesprávné rozměry zařízení mohou vést k průchodu stroje nebezpečnými oblastmi. Před mapováním ověřte posuny hranic a rozměry zařízení.**
- **Pozastavení a obnovení:** Tlačítka pro pozastavení a obnovení použijte k zastavení a opětovnému zahájení záznamu hranice v případě, že narazíte na zatáčky. Tímto postupem se vyhnete nepřesným tvarům hranic. Aby se zachovala kvalita autonomie pro daný segment, musí být stroj v dosahu 100 m (328 ft) od místa pozastavení. Pokud je obnovení zvoleno dále než 100 m (328 ft) od místa pozastavení, bude segment klasifikován jako neschopný autonomie.

POZNÁMKA: U verze softwaru 25.2 (10.31.xxx-XXX) a starších je vzdálenost pro pozastavení a přichycení 5 m (17 ft).

POZNÁMKA: Při běžném provozu může dojít k určitému přesahu zařízení do zóny tlumiče rázů. To je přijatelné. Nadměrný přesah (před přesažením oblasti tlumiče rázů) může způsobit zastavení systému autonomie.



APY80302—UN—02FEB23

Nebezpečí a svahy

A—Výstražné osvětlení
B—Výstražné osvětlení
C—Rezervní zóna, 1,5 m (5 ft)

D—Provozní hranice autonomie
E—Uvnitř pole

ch177nn,1738323754322-16-04MAR26

Mapování



Mapování

PC28771—UN—25AUG22

Aplikace mapování se používá k zobrazení prostorových funkcí, například těchto:

- Navádění
- Pokrytí a pracovní data
- Předpisy podle mapy

Zobrazení mapy lze přidat k provozním stránkám pomocí několika modulů různých velikostí ve Správci rozvržení.

Přejděte do Mapování

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Mapování.

Mapy pracovních dat

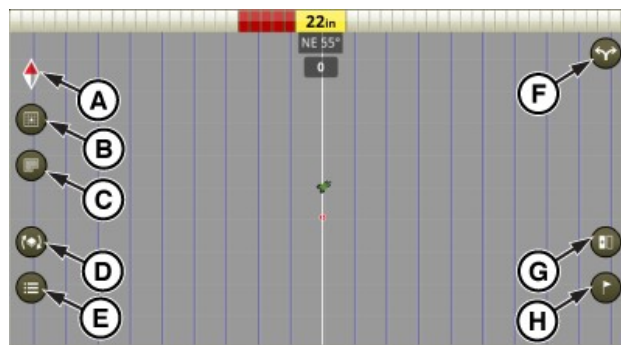
POZNÁMKA: Při zahájení nové práce se mapy pracovních dat smažou. Informace o zahájení nové práce uvádí část Nastavení práce v tomto oddílu nebo Návodě na displeji nastavení práce.

Pracovní data zahrnují informace o dávce, produktu a pokrytí (pracovní stav). Zaznamenávají se na základě polohy a času GPS.

Pracovní soubory dat zahrnují následující údaje:

- Doba
- Zeměpisné souřadnice šířky a délky
- Zdvih
- Název pole (je-li nastaven operátorem)
- Pokrytí
- Dokumentace

Pro nahrávání pracovních dat jednotlivých názvů polí neexistuje žádné omezení velikosti. Jediné omezení představuje kapacita paměti displeje. Informace o dostupné paměti displeje je uvedena v Centru stavů na hlavní stránce.



Mapování

PC649529—UN—11OCT24

Kompas (A): Označuje kardinální směr na mapě. Výběrem možnosti Kompas (A) přepínáte mezi režimy Směr stroje nahoru a Směr sever nahoru.

- **Stroj míří vzhůru:** Ve výchozím nastavení je kompas v tomto režimu, kdy je kurz stroje v horní části obrazovky a zobrazení se otáčí s kurzem stroje (podobně jako perspektivní zobrazení).
- **Na sever nahoru:** V tomto režimu je sever vždy v horní části obrazovky a zobrazení se neotáčí s kurzem stroje (podobně jako u zobrazení s pevným polem).

Zobrazení mapy (B): Výběrem přepnete zobrazení mapy.

- **Zobrazení pole:** Pohled na stroj a pole z výšky. Zobrazení se mění s pohybem stroje po poli.
- **Perspektivní pohled:** Zobrazení pole tak, jak ho vidí uživatel. Zobrazení se mění s pohybem stroje po poli.
- **Pevné zobrazení pole:** Pohled na stroj a pole z nadhledu. Zobrazení se nemění s pohybem stroje v poli, proto je možné zobrazit panorama.

Zobrazení pole (C): Zvolte možnost oddálení na okrajové oblasti. Pokud hranice neexistuje, mapa se přiblíží na rozsah pokrytí.

Přepínání mapových vrstev (D): Výběrem přepínáte mezi typy map. Informace zobrazené v popiscích se mění v závislosti na vybraném typu mapy.

Legenda (E): Vyberte zobrazení popisků mapy.

Prediktor otočení (F): Upozorní pracovníka obsluhy předpovědí konce přejezdu a zobrazí vzdálenost do konce přejezdu v zobrazení mapy.

Rozdělení (G): Aktivace/deaktivace vizualizace více mapových modulů najednou.

Vlajky (H): Výběrem přidáte do mapy typ praporku nebo v případě plošných a liniových praporků zahájíte záznam. Typy praporků jsou vytvářeny v aplikaci Praporky.

Mapa pokrytí

Data mapy pokrytí zobrazují, kde byla provedena práce.

Na mapě se oblast, která byla jednou zpracována, zobrazuje jako světle modrá, a oblast, která byla zpracována vícekrát, se zobrazuje jako tmavě modrá. Mapa pokrytí se vyrovnává s celkovou obdělávanou oblastí v pracovním monitoru.

Pracovní data se zobrazují na mapě v okruhu s poloměrem 3,21 km (2 mi) ve všech směrech od aktuálního umístění GPS.

Mapa pokrytí je k dispozici se všemi displeji G5. Záznam dat pokrytí vyžaduje přijímač StarFire.

Mapa předpisu

Mapy předpisů obsahují informace o cílové dávce pro správu zón uvnitř pole. Displej je používá ke změně cílové dávky automaticky při práci v jednotlivých zónách.

Předpisy lze importovat do displeje jako soubory tvaru pomocí Správce souborů a zobrazují se na mapě při výběru Nastavení práce. Mapy pracovních dat překrývají mapy předpisů.

Nulová dávka v předpisu se na mapě zobrazuje jako černá plocha. Nulové dávky v předpisu nařizují vypnutí sekci v řízení sekci.

Další typy map

Měrná mapa

Mapa dávkování zobrazuje dávkování přijaté ze stroje nebo z řídicí jednotky nářadí. Jestliže je některá oblast pokryta více než jednou, zobrazí se dávka posledního přejezdu.

Mapa výnosu

Mapa výnosu zobrazuje průměrný výnos přijatý ze snímače průchodu materiálu.

Mapa vlhkosti

Mapa vlhkosti zobrazuje průměrnou hodnotu vlhkosti sklizené plodiny obdrženou ze snímače vlhkosti.

Mapa odpadu

Mapa odpadu zobrazuje měření materiálu mimo plodinu ze systému snímání.

Mapa odrůd

Mapa odrůd zobrazuje odrůdy seté plodiny na poli. Pro rozlišení odrůd se používá až deset různých barev. Jestliže se zaznamenává více než deset odrůd, barvy se opakují.

Displej G5 dokumentuje a zobrazuje sklizenou odrůdu ve středovém bodu pracovní šířky adaptéru. Je-li středový bod záhlaví umístěn v umístění bez odrůdy definované v mapě lokátoru odrůdy, zobrazí se dokumenty zobrazení a zobrazí se "—" jako odrůda.

Mapa produktů

POZNÁMKA: Mapa produktu se zobrazí, pouze pokud se používá operace s jednou kapalinou.

Mapa produktu zobrazuje produkty nebo směsi v nádrži aplikované na poli. Pro rozlišení produktů a směsí v nádrži se používá až deset různých barev. Jestliže se zaznamenává více než deset produktů a směsí v nádrži, barvy se opakují.

Nízká singulace

Singulační mapa zobrazuje procentuální měření výkonu dávkovacího systému secího stroje při dodávce po jednom semenu do půdy. Vrstva singulační mapy zobrazí výkonnost singulace po jednotlivých řádcích.

Funkce mapy

Gesta: Aplikace Mapy umožňuje uživatelům procházet mapy na displeji G5 pomocí gest. K dispozici jsou následující gesta:

1. **Zvětšit:**

- Přiblížení nebo oddálení provedete stisknutím dvou prstů.
- Dvakrát klepněte jedním prstem, podržte jej a přetáhněte nahoru nebo dolů pro přiblížení jedním prstem.
- Dvakrát klepněte jedním prstem a postupně přibližujte.
- Jedním klepnutím dvěma prsty můžete postupně zvětšovat.

2. **Posouvání:** Posouvejte mapu jedním prstem.

POZNÁMKA: Při posouvání v perspektivním pohledu může symbol stroje přejít ze svislé polohy do ploché.

3. **Spustíte Překlopení stránky:** Začněte prstem od okraje displeje a pohybem přes okraj displeje přejděte na další spuštěnou stránku vlevo nebo vpravo.



PC646024—UN—11SEP24

Směr přejezdu

Vizualizace přejezdu: Šipky umístěné nad přejezdy označují směr přejezdu.



Ikony rozdělené mapy

PC646027—UN—13SEP24

A—Ikona rozdělení

B—Ikona sloučení

Rozdělená mapa: Mapování má možnost rozdělit velkou obrazovku mapy. Tato funkce umožňuje vizualizaci více mapových vrstev současně. Pokud lze mapový modul rozdělit, zobrazí se ikona Rozdělit (A). Výběrem ikony Sloučit (B) obrazovky opět sloučíte. Rozdělené obrazovky mapy jsou uzamčeny. Jakákoli gesta, jako je posouvání nebo přibližování, se projeví na obou stranách rozdělené mapy.

Satelitní zobrazení: Pozadí satelitu lze aktivovat/deaktivovat pomocí přepínacího tlačítka Pozadí na stránce Mapování běhu.

POZNÁMKA: Pro zapnutí vrstvy satelitního pozadí je vyžadována licence G5 Advanced.

ZIDXK1X,1749534195748-16-24SEP25

Praporky



Praporky

PC28773—UN—25AUG22

Praporky se používají k označení místa zájmu v rámci pole. Tyto body mohou být použity buď pro navádění nebo pro dokumentaci.

Praporky upozorní obsluhu v kabině, pokud se aktuální dráha stroje protíná s označenou oblastí, bodem nebo linií, a umožní jí v případě potřeby provést okamžité úpravy.

POZNÁMKA: Výstraha z praporku umístěného v autonomním poli neovlivní chování stroje běžícího v autonomním režimu. Chcete-li, aby se autonomní stroj vyhnul určité oblasti nebo objektu, použijte ohraničení.

Přechod na stránku Praporky

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Vyberte praporky.

Typy tvarů praporků



PC684076—UN—25SEP25

A—Vjezdový praporek

B—Praporek bodu

C—Praporek oblasti

D—Vlajka linie

- Vjezdový praporek (A)—označuje na poli bod vjezdu stroje.
- Praporek bodu (B)—označuje na poli určitý bod, jako je skála nebo místo, kde v aplikátoru došel produkt.
- Vlajčka (C)—označuje zájmové plochy na poli, jako jsou místa s plevelem nebo prohlubně.
- Praporek linie (D)—označuje na poli linie, jako jsou traťové linie nebo ploty.

POZNÁMKA: Je-li definovaný bod práce, v bodu práce se zaznamená praporek. Není-li definovaný žádný bod práce, praporek se zaznamená přímo v přijímači GPS.

ch177nn,1738294533577-16-24SEP25

Vjezdové praporky



Vjezdový praporek

PC620771—UN—08AUG24

Vjezdové praporky jsou definovány nebo vytvořeny pracovníkem obsluhy pro určení místa vjezdu stroje na pole. Ideální způsob umístění praporků je u hraniční linie, kde se nachází vjezd do pole. Umístění praporků na poli není nijak omezeno. Mohou být umístěny uvnitř hranice, mimo hranici nebo také v aktuálním umístění stroje.

Pro optimální výkon stroje se doporučuje omezit počet praporků umístěných na poli. Vjezdové praporky lze nastavit prostřednictvím displeje, systému Operations Center a mobilní aplikace Operations Center.

ZIDXK1X,1759921986197-16-28OCT25

Nastavení práce



PC28769—UN—25AUG22

Nastavení práce

Nastavení práce použijte při výměně nářadí, změně pole nebo při aplikaci jiného produktu. Nastavení jsou dostupná ve změně aplikace Nastavení práce založené na dané činnosti.

Pomocí aplikace Správce rozvržení přidejte softwarové tlačítko rychlé volby Nastavení práce panel rychlých voleb.

Přechod k Nastavení práce

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Nastavení práce.

Souhrn práce

S použitím Souhrnu práce vyberte provozní podrobnosti, jako je produkt a cílová dávka / předpis.

Pracovní seznam

Vyberte Seznam prací za účelem zobrazení a výběru plánovaných, sdílených nebo historických prací.

- Plánovaná – vybere se importovaný plán prací a automaticky se nastaví displej pro zahájení práce.
- Sdílená - výběr a spojení pracovní skupiny pro sdílení pokrytí, polohy stroje a naváděcích linií.
- Historie – vyberou se a obnoví předchozí práce.

Nová práce



PC28710—UN—25AUG22

Tlačítko Nová práce

Chcete-li odstranit pracovní data z náhledu mapy vybraného pole, vyberte Nová práce. Pokud není zvolen název pole, všechna pracovní data zaznamenaná bez názvu pole budou uložena do seznamu prací a následně vymazána z mapy.

Další podmínky, které zahájí novou práci:

- Pracovník obsluhy změní klienta, farmu nebo pole a neobnoví práci.
- Pracovník obsluhy změní plodinu při setí nebo sklizni. Je-li přítomna více jedna operace, nová práce se zahájí pro změněnou operaci.
- Pracovník obsluhy změní produkt nebo suchou směs

při operaci aplikování suchého nebo plynného produktu. Je-li přítomna více jedna operace, nová práce se zahájí pro změněnou operaci.

- Pracovník obsluhy změní produkt nebo směs v nádrži, když je aktivně prováděna více než jedna operace aplikování kapalného produktu. Nová práce se zahájí pro operaci, která byla změněna.

POZNÁMKA: Změna produktu nebo směsi v nádrži při operaci aplikování jedné kapaliny nezpůsobí automatické vygenerování nové práce. Je-li požadována nová práce, je nutné stisknout tlačítko Nová práce.

- Je detekováno nové nářadí nebo platforma, které vytvoří sadu operací, která neodpovídá předchozí sadě operací.
- Dříve detekované nářadí nebo platforma se odpojí a vytvoří se virtuální nářadí nebo platforma.
- Pracovník obsluhy se přidá do skupiny sdílení práce a nastane některá z dalších uvedených podmínek.

Cílová dávka / Předpis



PC28806—UN—29AUG22

Předpis

Displej podporuje pouze formát ArcGIS shapefile.

Je možné importovat neomezený počet předpisů.

Každý předpis má neomezený počet zón dávek.

Pro velikost zóny dávky neexistuje žádné měřitelné minimum.

Volba dávky pro více zón

Zvolte zadávací pole Volba dávky pro více zón za účelem výběru metody, pomocí které displej určí cílovou dávku pro rozdělenou sekci nebo sekce:

- Nejvyšší – použije nejvyšší dávku předpisu ze všech dávek, které spadají do dané plochy pokrytí měřiče.
- Nejnižší – použije nejnižší nenulovou dávku předpisu ze všech dávek, které spadají do dané plochy pokrytí měřiče.
- Průměr – použije váženou nenulovou střední dávku předpisu odvozenou ze všech dávek, které spadají do dané plochy pokrytí měřiče.
- Nejběžnější – použije nenulovou dávku předpisu, která zahrnuje největší podíl z dané plochy pokrytí měřiče.

Výchozí nastavení dávky více zón je Nejvyšší. Dávku více zón je možné nakonfigurovat pro každou jedinečnou operaci. Výběr pro danou operaci je k dispozici po nekonečnou dobu, dokud není proveden

tovární reset. Po továrním resetu nastaví displej všechny operace na Nejvyšší.

Úkoly ISOBUS

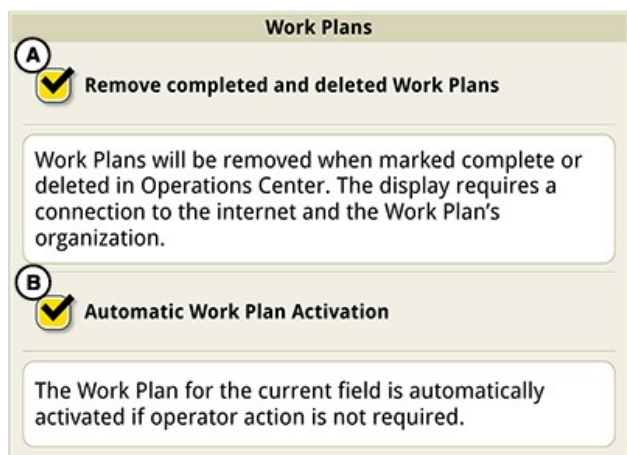
Displej John Deere G5 umí zaznamenávat celkové hodnoty ISOBUS poskytované nářadím s certifikací AEF (Nadace pro elektroniku v zemědělském průmyslu) vybaveným řídicí jednotkou úkolů se sledováním geografické polohy (TC-GEO) a návěsnými postřikovači John Deere. Všechny celkové hodnoty poskytované nářadím ISOBUS, např. čas, plocha, hmota a objem jsou zaznamenávány v úkolu.

Podmínky

S použitím volby Podmínky ručně dokumentujte podmínky počasí, podmínky na poli a pracovní poznámky během provádění práce na poli.

POZNÁMKA: Pokud je stanice mobilního počasí aktivní, ruční dokumentace povětrnostních podmínek je deaktivována.

Nastavení pracovního plánu



Nastavení pracovního plánu

- A—Odebrat dokončené a odstraněné pracovní plány**
B—Automatická aktivace pracovního plánu

Odebrat dokončené a odstraněné pracovní plány (A)—když je toto nastavení aktivováno, jakmile pracovní plán dosáhne 90 % dokončení nebo nebyl použit po dobu alespoň 2 týdnů, je označen jako dokončený a odebrán ze seznamu prací.

Automatická aktivace pracovního plánu (B)—když je toto nastavení aktivováno, ihned po njetí na pole, pro které existuje pracovní plán, je tento plán automaticky aktivován. Pokud však existují nějaké konflikty, je třeba je vyřešit, aby toto nastavení správně fungovalo.

ct47125,1708275985144-16-18FEB24

Work Totals



Work Totals

PC28770—UN—25AUG22

Souhrnné údaje se zobrazují pro aktivní pole a pracovní operaci. Chcete-li změnit pole, přejděte do aplikace Pole a Hranice a nastavte aktuální umístění. Pomocí aplikace Správce rozvržení přidejte moduly Souhrnných údajů o práci na stránku průběhu.

Přechod na Souhrnné údaje o práci

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Souhrnné údaje o práci.

Pracovní operace

Pokud je zaznamenáno více pracovních operací, pomocí přepínače vyberte typ operace.

Pokud je pro operaci zaznamenáno více odrůd nebo produktů, samostatné celkové hodnoty pro ně se zobrazují za celkovými údaji o poli.

POZNÁMKA: Pro některé stroje a nástroje jsou k dispozici další specifické pracovní součty. Další informace najdete v nápovědě na displeji.

POZNÁMKA: Některé souhrnné údaje o práci nemusí být vidět kvůli konfiguraci stroje nebo nářadí nebo z důvodu nesprávné kalibrace.

Prostor

Plocha je celková plocha, která byla zpracována od okamžiku zapnutí nahrávání práce. Výpočet je založen na pracovní šířce nářadí, rychlosti jízdy a době práce.

Zbývajcí plocha je plocha pole, která ještě nebyla zpracována. Výpočet vyžaduje vnější hranici a zohledňuje vnitřní hranice.

Čas

Čas je zaznamenaná doba práce pro aktuální operaci, měřená s přesností na desetinu hodiny.

Zbývajcí čas je odhadovaná doba pro dokončení zpracování pole na základě zbývajcí plochy a doba spotřebovaná na zpracování dokončené části pole.

Dávka

Dávka je celkový počet vydaných semen nebo produktu, vydělený opracovanou plochou.

Celkem aplikováno

Celkové aplikované množství je celkový vydaný objem semen nebo produktu.

Produkt

Zbývajcí produkt je množství produktu potřebné k dokončení práce. Vypočítá se vynásobením zbývajcí plochy a dávky.

POZNÁMKA: Při použití směsi v nádrži je uvedeným množstvím celá směs v nádrži a nikoliv jednotlivé ingredience.

Palivo

Palivo je množství spotřebovaného paliva během zaznamenávání práce.

Celkové údaje o nákladu

Celkové údaje o nákladu zobrazují vybraná data o sklizni na náklad sklizené plodiny. Pokud jsou k dispozici tři celkové hodnoty nákladu, pracovník obsluhy může vybrat, které celkové hodnoty se mají zobrazit. Je nutné vybrat přesně tři hodnoty.

Celkem sdílené

Celkové údaje práci je možné sdílet pomocí sdílení dat na poli. Sdílené celkové hodnoty jsou aktualizovány jak inkrementálně displejem, tak při přijetí informací od ostatních členů skupiny. Další informace o připojení do pracovní skupiny jsou k dispozici v nápovědě na displeji v rámci aplikace Nastavení práce.

Celkem vlastní

Zobrazení historie práce pro pole nebo skupinu polí v rámci vybraného rozsahu dat. Celkové vlastní hodnoty je možné filtrovat podle klienta / farmy / pole, plodiny, operace a produktu.

ct47125,1708275985068-16-18FEB24

Pracovní monitor



Pracovní monitor

PC28775—UN—25AUG22

POZNÁMKA: Některé hodnoty specifické pro stroj a provoz nemusí být vidět kvůli konfiguraci stroje nebo nářadí nebo z důvodu absence správné kalibrace.

Monitorovací systém činnosti zobrazuje průměrné a celkové specifické údaje o výkonnosti stroje a prováděné činnosti. Zvolte položku na stránce pro

zobrazení okna pouze pro tuto položku. Každou z těchto hodnot lze umístit na hlavní stránku provozu.

K vynulování všech hodnot s výjimkou okamžitých klepněte na tlačítko Reset v dolní části stránky. U tlačítka bude zobrazeno datum a čas posledního resetu.

Záznamy o práci vpravo od tlačítka Reset udávají, zda je pracovní monitor aktivní a zda momentálně počítá. Blikající kontrolka značí, že monitor je aktivní.

Přechod do aplikace Pracovní monitor

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Monitorovací systém činnosti.

Záznam práce

Pokud je záznam práce ZAPNUTÝ, záznam mapování a počítadla, vyžadující aktivační signál, počítají příslušné údaje. Počítadla, která vyžadují nastavení záznamu o práci, jsou:

- Obdělaná plocha
- Doba práce
- Produktivita
- Průměrná spotřeba paliva na plochu
- Průměrná pracovní rychlost

Zvolte Záznam práce v pravé dolní části pro zobrazení rozbalovacího okna s nastaveními záznamu.

Stav záznamu je založen na aktuálním spouštěči nahrávání vybraném pod položkou Profil nářadí. Pokud aktivační signál záznamu neodpovídá prováděným činnostem, stiskněte tlačítko Upravit pro změnu zvoleného aktivačního signálu. Podrobné údaje najdete v oddílu Parametry nářadí.

POZNÁMKA: Pokud je aktivační signál záznamu nastaven pro manuální režim, záznam práce bude zapínán a vypínán stisknutím tlačítka Záznam.

ch177nn,1728630571459-16-11OCT24

Záznam práce

Pokud je záznam práce ZAPNUTÝ, záznam mapování a počítadla, vyžadující aktivační signál, počítají příslušné údaje. Počítadla, která vyžadují nastavení záznamu o práci, jsou:

- Obdělaná plocha
- Doba práce
- Produktivita
- Průměrná spotřeba paliva na plochu
- Průměrná pracovní rychlost

Zvolte Záznam práce v pravé dolní části pro zobrazení rozbalovacího okna s nastaveními záznamu.

Stav záznamu je založen na aktuálním spouštěči nahrávání vybraném pod položkou Profil nářadí. Pokud aktivací signál záznamu neodpovídá prováděným činnostem, stiskněte tlačítko Upravit pro změnu zvoleného aktivací signálu. Podrobné údaje najdete v oddílu Parametry nářadí.

POZNÁMKA: Pokud je aktivací signál záznamu nastaven pro manuální režim, záznam práce bude zapínán a vypínán stisknutím tlačítka Záznam.

ct47125,1708275984938-16-18FEB24

Sdílení



Sdílení

PC28774—UN—25AUG22

POZNÁMKA: Pro optimální výkon by všechny displeje a všechny modemy JDLINK měly používat stejnou verzi softwaru.

POZNÁMKA: Aplikace pro sdílení funguje mezi displeji 4. generace a G5.

Aplikace Sdílení se používá k zobrazení požadavků na sdílení údajů mezi stroji. Sdílení dat umožňuje až šesti pracovníkům obsluhy sdílet linie navádění a data během práce na jednom poli. Aby se mohli připojit k týmu, pracovníci obsluhy musí přejít na kartu v aplikaci Nastavení práce. Aby bylo možné sdílet naváděcí linie, musí pracovník obsluhy přejít do aplikace Navádění Autotrac.

Sdílená pracovní data se posílají a přijímají v 30sekundových segmentech. Displej obvykle přijímá aktualizace pokrytí ze členů skupiny přibližně každých 30 s včetně přenosu dat. Pozice členů skupiny se aktualizuje každých 6 sekund.

POZNÁMKA: Časy přenosu dat se mohou lišit v závislosti na síle bezdrátového připojení.

Je-li aplikace Sdílení aktivní, mezi displeji budou sdíleny následující informace:

- Linie navádění (jen přímé a kruhové stopy)

POZNÁMKA: Přímé stopy vytvořené metodami Přístup stroje A + B, Přístup stroje A + Kurz, nebo Přístup stroje ZŠ/ZD + Kurz není možné sdílet.

- Mapy pokrytí
- Mapy podle použití

Pokrytí, přesah, sdílené pokrytí a sdílený přesah jsou zobrazeny v jedinečných barvách. Sdílené mapy pokrytí jsou viditelné v některých modulech stránek provozu a v aplikacích Navádění AutoTrac a Mapování.

Požadavky na sdílení pozice stroje a linií navádění:

POZNÁMKA: Pro dosažení co nejlepších výsledků použijte úroveň korekce SF2 nebo vyšší. Použití SF1 může být příčinou nežádoucích posunů vůči sdíleným naváděcím stopám a sdílenému pokrytí, které negativně ovlivňují výkon systému AutoTrac a Řízení segmentů.

- Volby Automaticky synchronizovat data a Přijímat data pracovní skupiny jsou zapnuty v aplikaci Sdílení nebo Správci souborů.
- Je vyžadován modem JDLINK s aktivním předplatným JDLINK Connect.
- Je nutný displej CommandCenter 4600 nebo univerzální displej 4640 s aktivací pro sdílení dat při práci.
- Je vyžadován displej CommandCenter G5 nebo univerzální displej G5 s platnou licencí pro sdílení dat při práci.
- Všechny displeje 4. generace a G5 v pracovní skupině jsou přidruženy ke stejné organizaci v systému John Deere Operations Center.
- Pracovní skupiny musí používat stejné ID práce.
- Pracovníci obsluhy musí mít stejného klienta, farmu a pole.

Další požadavek na sdílení map pokrytí a pracovních dat:

- Pracovníci obsluhy musí mít stejnou operaci a stejnou plodinu, produkt nebo směs v nádrži.

POZNÁMKA: Jsou-li používány předpisy, pracovníci obsluhy musí používat stejný předpis. Pro pneumatické vozíky s více zásobníky musí být definována stejná konfigurace nádrže pro každý vozík v pracovní skupině.

POZNÁMKA: Mapy pokrytí lze sdílet mezi stroji, které používají operace aplikace kapaliny umožňující jednoduché řízení sekce a které aplikují různé produkty nebo směsi v nádrži. Systém se nepřipojí automaticky do skupiny. Pracovník obsluhy musí ručně připojit další stroje na základě výběru příslušné pracovní skupiny ze seznamu sdílení práce.

POZNÁMKA: Před zahájením nové práce musí všichni pracovníci obsluhy zvolit možnost Nová práce, aby vymazali pokrytí místního displeje v poli. Kromě toho musí jeden určený pracovník obsluhy displeje zvolit možnost Nová skupina, aby obnovil pokrytí sdílené skupiny. Po dokončení této operace se mohou zbývající displeje připojit k nově vytvořené skupině. Po dokončení těchto kroků bude sdílení dat při práci fungovat podle očekávání pro novou pracovní relaci.

ct47125,1708275984869-16-08JUL25

Video



Video

PC684074—UN—19SEP25

⚠ POZOR: Vyvarujte se nebezpečí zranění nebo úmrtí. Při předcházení kolizím nebo zjišťování přítomnosti osob se nespolehejte na kameru. Při práci se strojem buďte vždy pozorní a uvědomte si okolí. Přečtěte si část Předcházení nehodám při couvání v oddílu Bezpečnost.

DŮLEŽITÉ: Před použitím aplikace Video zjistěte, zda se obraz z kamery nebo video aplikace zobrazuje zrcadlově.

POZNÁMKA: Nejnovější seznam kompatibilních kamer najdete v prodejním manuálu pro zemědělskou techniku.

Aplikace Video se používá ke sledování prostoru kolem stroje.

Displej CommandCenter G5 může podporovat až čtyři vstupní signály z kamery.

Přechod na stránku Video

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Video.

Ovládací prvky kamery



A



B



C

PC27708—UN—31OCT19

A—Zrcadlové zobrazení videa

B—Kontrast

C—Skenovat zobrazení

Přepínání kamer

Pokud je připojeno více kamer, můžete přepínat mezi vstupy videosignálu volbou různých názvů kamer.

POZNÁMKA: Digitální kamera zůstane přiřazena k vybranému displeji, dokud nebude ručně znovu přiřazena.

Zrcadlové zobrazení videa

Zvolte tlačítko Zrcadlové zobrazení (A) pro simulování pohledu do zpětného zrcátka. Při výběru zrcadlového zobrazení jsou ve video obrazu zaměněny levá a pravá strana.

Kontrast

POZNÁMKA: Ovládací prvky kontrastu nejsou k dispozici pro kamery s digitálním zdrojem.

Nastavte kontrast obrazu (B) pomocí tlačítek plus (+) a mínus (-). Tlačítkem plus zvyšujete jas obrazu, tlačítkem mínus jas obrazu snižujete.

Skenovat zobrazení

Výběrem tlačítka Skenovat zobrazení (C) prohledávejte video vstupy aktivních kamer.

Režim celé obrazovky

Vyberte oblast videa pro otevření režimu celé obrazovky. Ovládací prvky videa v režimu celé obrazovky jsou jiné než při normálním zobrazení.

Přívod signálu kamery

Výstup kamery zobrazí názvy všech kamer, které jsou detekovány aplikací Video. Vyberte kameru ze seznamu za účelem zobrazení v režimu celé obrazovky.

Skenovat zobrazení

V režimu celé obrazovky vyberte skenování zobrazení za účelem vyhledání video vstupů aktivních kamer. Video vstup se zobrazí po zadanou dobu předtím, než se provede přepnutí na další video vstup v seznamu kamer. Čas prohledávání se nastavuje v části Pokročilé nastavení.

Aktivační signály videa

Video lze zobrazit při provádění určitých funkcí stroje (například couvání nebo zapnutí vývodového hřídele). Obrazové spouštěče jsou dostupné po zjištění kompatibilních funkcí stroje.

1. Zvolte Pokročilé nastavení pro konfigurování nastavení.
2. Zvolte aktivační signál.
3. Zvolte vstup kamery pro aktuální aktivační signál.

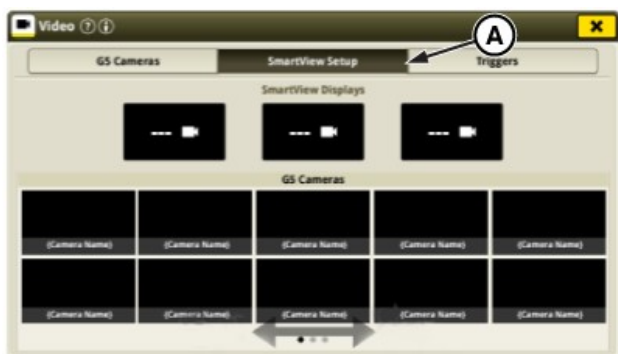
Tato kamera bude zapnutá, pokud je detekován aktivační signál.

POZNÁMKA: Aby nedocházelo ke zobrazování videesignálu při detekování aktivačního signálu, zvolte *Bez kamery*.

4. Zadejte délku videopřenosu. To je doba, po kterou je video zobrazováno poté, kdy přestane být aktivní aktivační signál.

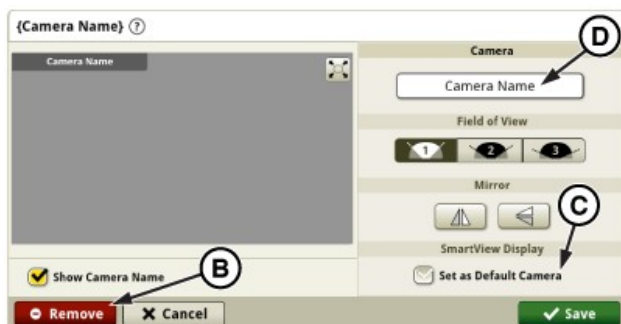
Nastavení SmartView

- **SmartView (A)** - umožňuje pracovníkovi obsluhy nastavit videokamery na postříkovači tak, aby byly zobrazeny na panelu displeje SmartView nad čelním sklem, což pomůže zlepšit viditelnost při přepravě stroje po pozemních komunikacích nebo ve stísněných prostorech.



PC689867—UN—01OCT25

Karta Nastavení SmartView



PC689869—UN—06OCT25

Nastavení kamery

- **Odebrat (B)** - odebrání kamery z přiřazení k jednomu z displejů SmartView.
- **Nastavit jako výchozí kameru (C)** - zaškrtnutím tohoto políčka přiřadíte kameru jako výchozí pohled kamery pro tento displej SmartView.
- **Kamera (D)** - pracovník obsluhy může pojmenovat kameru, aby lépe pochopil, který kamerový přenos vidí a kde na stroji je umístěna.

POZNÁMKA: Karta Nastavení Smartview je k dispozici na displeji CommandCenter.

ct47125,1708275984738-16-03DEC25

Nastavení ovládacích prvků



PC28805—UN—29AUG22

Nastavení ovládacích prvků

Použijte aplikaci Nastavení ovládacích prvků ke konfigurování vstupů ISOBUS, které slouží k ovládání funkcí nářadí nebo ke změně konfigurace ostatních ovládacích prvků.

Přechod na stránku Nastavení ovládacích prvků

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

Aplikace Nastavení ovládacích prvků a dostupné konfigurovatelné vstupy se pro různé typy strojů liší. Další informace o aplikaci Nastavení ovládacích prvků uvádí návod k obsluze stroje.

ct47125,1708275984679-16-18FEB24

Správce nastavení



PC28715—UN—25AUG22

Správce nastavení

Pomocí Správce nastavení můžete nahrávat, upravovat nebo ukládat konfigurace nastavení stroje a nářadí. Pomocí uložených konfigurací můžete během provozu snadno obnovit nastavení stroje a nářadí.

Přechod do Správce nastavení

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Správce nastavení.

ct47125,1708275984563-16-18FEB24

Nečinnost stroje – popis činnosti



PC620652—UN—15MAY24

Nečinnost stroje – popis činnosti

Aplikace Nečinnost stroje dokumentuje příčinu nečinnosti stroje. Když se stroj na určitou dobu zcela zastaví na rychlosti 0 km/h (0 mph), zobrazí se na displeji vyskakovací okno s výzvou, aby pracovník obsluhy uvedl příčinu nečinnosti stroje.

Vyskakovací okno obsahuje seznam příčin nečinnosti, z nichž si lze vybrat. Příčiny se různí podle typu stroje a operace zjištěné na displeji. Když je vybrána příčina nečinnosti, je tato příčina odeslána do přidružené organizace ve středisku John Deere Operations Center.

Ve středisku Operations Center lze shromážděná data analyzovat a na jejich základě přijímat informovaná rozhodnutí pro zlepšení efektivity.

Přechod do aplikace Nečinnost stroje

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Vyberte aplikaci Nečinnost stroje.

POZNÁMKA: Další informace o příčinách nečinnosti najdete v nápovědě na displeji.

bvmsit,1715251816294-16-14MAY25

Řízení kolejí



PC620653—UN—10MAY24

Řízení kolejí

Koleje jsou vyznačené cesty nebo dráhy na poli, po kterých se pohybují stroje, jako jsou traktory nebo postřikovače, při výsadbě, postřiku nebo sklizni. Koleje se obvykle vytvářejí a jsou zaznamenávány během výsadby.

Aplikace Řízení kolejí vytváří a spravuje používání kolejí v rámci pole. Řízení kolejí pracuje s funkcí Sekční kontrola.

S aplikací Řízení kolejí lze optimalizovat práci na poli pomocí přesných vzorců kolejí a spravovat pohyby

zařízení. Pomocí aplikace Řízení kolejí lze minimalizovat zhutňování půdy, snížit poškození plodin a zlepšit efektivitu provozu.

Přechod do aplikace Řízení kolejí

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Vyberte aplikaci Řízení kolejí.

Úrovně kolejí

Dle normy ISOBUS má řízení kolejí tři úrovně:

- **Úroveň 1** – nabízí základní správu kolejí při použití přímých linií. Nářadí funguje jako nadřazený prvek a umožňuje pracovníkovi obsluhy ovládat nastavení kolejí přímo pomocí GPS (globálního polohového systému) stroje.
- **Úroveň 2** – umožňuje práci s asymetrickým rytmem. Umožňuje také ukládat nastavení kolejí na displeji. Hlavní jednotkou však zůstává nářadí, což zajišťuje konzistentní provoz.
- **Úroveň 3** – předdefinované koleje mohou vydávat příkazy nářadí k automatickému zapnutí nebo vypnutí kolejí. Na této úrovni jsou integrovány pokročilé funkce pro automatizaci.

V současné době je řízení kolejí kompatibilní s funkcí Úroveň kolejí ISOBUS 1. Jakmile se je detekováno nářadí ISOBUS kompatibilní s funkcí Úroveň kolejí 1, systém umožní zvolit automatický režim. V automatickém režimu počítá nářadí koleje na základě dat ze vstupu globálního navigačního satelitního systému (GNSS). V této fázi je funkce Řízení kolejí ovládána a vlastněna nářadím ISOBUS. Řídicí jednotka úkolů John Deere poskytuje pouze data globálního navigačního satelitního systému (GNSS) a data stopy.

POZNÁMKA: Podrobné informace o aplikaci Řízení kolejí najdete v nápovědě na displeji.

ch177nn,1740568465132-16-26FEB25

Provoz—Správce souborů

Správce souborů



Správce souborů

PC28785—UN—29AUG22

Aplikace Správce souborů se používá k přenosu dat do a z displeje. Data mohou být přenesena bezdrátově pomocí Provozního centra John Deere nebo můžete s použitím jednotky USB přenášet data mezi displeji nebo kompatibilním softwarem pro stolní počítač.

Je důležité pravidelně zálohovat data na USB disk.

Vnitřní paměť jednotky displeje má dostatečnou velikost pro uložení veškerých údajů ze stroje za sezónu. Po zaplnění 90 % paměti se zobrazí zpráva. Data by měla být exportována a vymazána dříve, než využité místo paměti překročí 90 %.

Přechod do aplikace Správce souborů

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Správce souborů.

Typy dat



PC28786—UN—29AUG22

- A—Dráhy navádění
B—Soubory správce rozložení "Layout Manager"
C—Profily nářadí
D—Profil stroje

- Naváděcí dráhy (A) zahrnují linie navádění a názvy souvisejícího klienta, farmy a pole.

POZNÁMKA: Importované adaptivní zakřivené stopy vyžadují nejméně jeden celý segment.

POZNÁMKA: Data nastavení Data Sync nepodporují adaptivní křivky, hraniční stopy a linie AutoPath.

POZNÁMKA: Přímé linie vytvořené metodami Přístup stroje A + B, Přístup stroje A + kurz, nebo Přístup stroje ZŠ/ZD + kurz a vzory stroje nelze exportovat ani importovat. Naváděcí linie se importuje jako stopa 0.

POZNÁMKA: Při exportu dat jsou exportovány také stopy ze Sdílení dat při práci.

- Soubory aplikace Správce rozložení "Layout Manager" (B) lze přenášet mezi displeji G5. Lze je také importovat z displeje 4. generace. Mezi tyto

soubory patří vlastní stránky provozu, sady stránek provozu a lišty rychlé volby.

POZNÁMKA: Soubory správce rozložení "Layout Manager" nelze přenést z displeje G5 do displeje 4. generace, opačný směr je však podporován.

POZNÁMKA: Importované stránky provozu jsou k dispozici na kartě Všechny stránky provozu ve správci rozložení "Layout Manager".

Některé stránky provozu se po importu vrátí k výchozím nastavením.

Moduly stránek provozu vytvořené pro řídicí jednotku nářadí ISOBUS VT se zobrazí jako nedostupné, pokud není řídicí jednotka připojena ke stroji.

- Profily nářadí (C) lze přenášet mezi displeji G5. Zahrnuje to profily uložené do displeje pro nářadí bez řídicí jednotky.

POZNÁMKA: Typ připojení, záznam práce, provoz, a řídicí jednotka dávky nejsou s profily nářadí importovány.

- Profily stroje (D) jsou konfigurovány s použitím aplikace Správce zařízení.

POZNÁMKA: Profily strojů lze importovat a exportovat pomocí univerzálního displeje G5.

POZNÁMKA: Displej G5 automaticky generuje nastavení profilu stroje, když je detekován kompatibilní stroj John Deere.

POZNÁMKA: Importované profily strojů obsahující výrobní číslo stroje nejsou v aplikaci Správce zařízení vidět. Profil stroje je automaticky vytvořen, když displej detekuje kompatibilní stroj John Deere. Automaticky vytvořený profil stroje přepíše všechny importované profily obsahující PIN stroje. Importované profily strojů bez výrobního čísla stroje jsou i nadále vidět v aplikaci Správce zařízení.



PC28787—UN—29AUG22

- E—Pracovní údaje
F—Hranice
G—Data nastavení
H—Předpisy

- Pracovní data (E) zahrnují data mapování a součtů. Data lze přenést do Provozního centra John Deere nebo odeslat do kompatibilního softwaru stolního počítače. Při importu pracovních dat se přenesou pouze data mapování. Celkové údaje o práci nelze importovat.

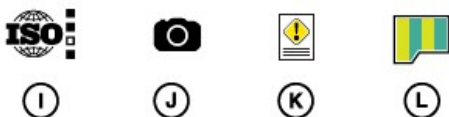
POZNÁMKA: Sdílené pokrytí ze Sdílení dat při práci nemůže být exportováno z displeje. Chcete-li exportovat pokrytí z události Sdílení dat na poli, data musí být exportována z displeje každého přispívajícího člena týmu.

POZNÁMKA: Data nedokončené práce je možné exportovat z jednoho displeje a importovat do jiného za účelem obnovení pomocí funkce Historie práce v aplikaci Nastavení práce. Celkové asociované údaje o práci nelze importovat.

- Hranice (F) se konfiguruji pomocí aplikace Pole a Hranice.
- Data nastavení (G) zahrnují hranice, stopy navádění, praporky, pracovníky obsluhy, jména klientů, farem a polí, odrůdy plodin a produkty.

POZNÁMKA: Hranice, stopy navádění, praporky a operátory nelze exportovat samostatně, ale jsou zahrnuty při exportu dat nastavení. Data praporků zahrnují umístění, typ praporku a barvu praporků pro každý CFF. Údaje o obsluze zahrnují informace o profilu obsluhy.

- Předpisy (H) se konfiguruji pomocí aplikace Nastavení práce.



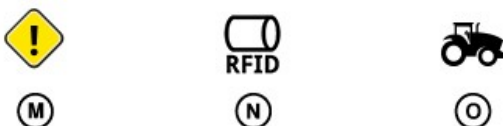
PC28788—UN—29AUG22

I—Úkoly ISOBUS
J—Obrázky displeje
K—Protokoly chyb
L—Lokátor odrůdy

- Úkoly ISOBUS (I) se konfiguruji pomocí aplikace Úkoly ISOBUS.

POZNÁMKA: Omezení velikosti souboru pro úkoly ISOBUS je 10 MB.

- Snímky obrazovky (J) jsou kopie obrazů zobrazených na obrazovce.
- Protokoly chyb (K) jsou automaticky generovány displejem a mohou být použity společností John Deere k řešení problémů.
- Soubory Variety Locator (L) jsou nakonfigurovány pomocí Operations Center John Deere.



PC28789—UN—29AUG22

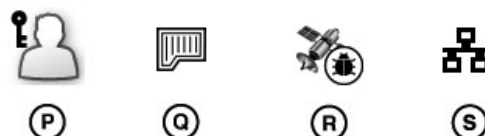
M—Data v karanténě
N—Identifikační údaje sklizně
O—Konfigurace nastavení

- Data v karanténě (M) představují soubor vytvořený v

případě, že obsluha vybere možnost uložení dat do karantény po výskytu nečekané chyby.

POZNÁMKA: Obnovení dat v karanténě vyžaduje technickou pomoc. Požádejte prodejce John Deere, aby se pokusil o obnovení dat.

- Soubory dat ID sklizně (N) jsou konfigurovány v aplikaci Nastavení práce a obsahují nahrané informace sklizně bavlny.
- Konfigurace nastavení (O) lze přenášet mezi displeji G5. Dostupné položky nastavení se liší podle typu stroje a nářadí. Konfigurace nastavení se vytváří v aplikaci Správce nastavení.



PC28153—UN—05OCT20

P—Přístup do Správce nastavení
Q—Data linie AutoPath
R—Záznam dat StarFire
S—Soubory zařízení Ethernet

- Nastavení správce přístupu (P) se konfiguruji pomocí aplikace Uživatelé a přístup.

POZNÁMKA: Proved'te konfiguraci aplikace Uživatelé a přístup, aby nedocházelo k nežádoucím změnám od pracovníků obsluhy.

- Soubory dat linií AutoPath (Q) se konfiguruji v systému John Deere Operations Center a slouží k vytváření naváděcích stop AutoPath.

POZNÁMKA: Soubory AutoPath nelze exportovat z displeje.

- Záznam dat StarFire (R) obsahuje zaevidovaná data z přijímače StarFire, která společnost John Deere používá při zjišťování a odstraňování závad. Chcete-li aktivovat záznam dat StarFire, zvolte možnost Záznam dat na stránce VT přijímače.

POZNÁMKA: Záznam dat StarFire je k dispozici pouze u integrovaných přijímačů StarFire 6000.

- Soubory zařízení Ethernet (S) jsou získávány ze zařízení John Deere, která podporují protokol pro přenos souborů File Transfer Protocol a mají ethernetové připojení s displejem. Společnost John Deere je používá v rámci zjišťování a odstraňování závad.

Provozní centrum John Deere



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Provozní centrum se používá k automatickému přenosu dat mezi displejem a Provozním centrem John Deere. Data jsou přenášena s použitím mobilního signálu přes modem JDLINK nebo pomocí bezdrátového připojení k internetu.

POZNÁMKA: Systém Operations Center vyžaduje aktivní modem JDLINK nebo bezdrátový USB adaptér s přístupem k internetu.

Nastavení funkce Data Sync

Data jsou posílána a přijímána ze systému John Deere Operations Center, když má modem JDLINK mobilní signál nebo přístup k internetu nebo když má bezdrátový USB adaptér přístup k internetu.

Pokud se k vytvoření a odstranění typu aktivního nastavení dat používá Provozní centrum John Deere nebo připojený displej, změny jsou synchronizovány s Provozním centrem John Deere a se všemi připojenými displeji v rámci organizace. Položky odstraněné z displeje jsou archivovány v Provozním centru John Deere a položky zaarchivované v Provozním centru jsou odstraněny z displejů.

POZNÁMKA: Pokud je povoleno Nastavení Data Sync, nelze z displeje odstranit následující datové položky:

- *Informace CFF*
 - Klient
 - Farma
 - Pole
- *Dráhy navádění*
 - Linie AB
 - A + B
 - A + Kurz
 - Auto B
 - ZŠ/ZD
 - Kurz ZŠ/ZD
 - Křivky AB
 - Kružnice
 - Pohon
 - ZŠ/ZD

- *Hranice*
 - Hranice
 - Souvratě
- *Praporky*
 - Bod
 - Potrubí
 - Prostor
 - Vjezd
- *Produkty*
 - Plodina
 - Odrůda
 - Chemická látka
 - Hnojivo
 - Směs v nádrži / suchá směs
- *Pracovníci obsluhy*

Chcete-li odstranit položku z displeje, deaktivujte možnost Nastavení Data Sync v systému Operations Center.

Není-li k dispozici žádné internetové připojení, místně provedené změny jsou uloženy v displeji a synchronizovány po navázání internetového připojení.

Data Sync – Data práce

POZNÁMKA: Po zaškrtnutí políčka Aktivovat synchronizaci se systémem Operations Center na stránce Operations Center budou data každých 30 sekund odesílána do systému John Deere Operations Centre.

Data jsou odesílána do systému John Deere Operations Center, když má modem JDLINK mobilní signál nebo přístup k internetu nebo když má bezdrátový USB adaptér přístup k internetu. Pokud není k dispozici připojení, pracovní data se ukládají do displeje. Data jsou odesílána, jakmile je připojení obnoveno.

Pracovní data jsou odeslána do Analyzátoru pole v Provozním centru John Deere.

Spouštěče pracovních dat

Přestože jsou pracovní data automaticky odesílána z displeje do Provozního centra John Deere každých 30 sekund, soubory nebude možné zobrazit, dokud se nevyskytne jeden z těchto spouštěcích mechanismů:

- Zahájí se nová práce nebo se změní klient, farma nebo pole.
- Mobilní komunikace nebo přístup k internetu mezi displejem a Provozním centrem John Deere se ztratí na dobu více než 30 minut.
- Klíček je vypnutý a opět zapnutý během 30 minut.
- Klíček je vypnutý déle než 30 minut.

Importovat data

Importovat data

PC20405—UN—30APR15

Zvolte metodu importu:

- Import z disku USB – Vyberte na USB jednotce složky dat, jež mají být importována.
- Import přijatých souborů – Importujte soubory nastavení a předpisů z Provozního centra John Deere.

Aby bylo možné importovat soubory ze systému John Deere Operations Center, je nutné mít modem JDLink.

Po importu instalačních souborů a předpisů do displeje použijte soubory pomocí nástroje Nastavení práce. Postup při vytváření a odesílání souborů nastavení do displeje G5 najdete v souborech nápovědy k systému John Deere Operations Center.

Kompatibilita

Data lze přenášet z jiného displeje G5, displeje 4. generace, kompatibilního počítačového softwaru nebo systému John Deere Operations Center ve formátu aktuálních systémů. Software 25.3 a novější nemůže importovat nebo exportovat soubory v předchozím formátu starších systémů.

- Displeje aktuálních systémů (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Displeje starších systémů (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

Operační středisko John Deere nepodporuje schopnost zobrazovat, odesílat nebo přijímat provozní stránky. Pokud soubor nastavení obsahuje pouze provozní stránky, soubor se v Provozním centru John Deere zobrazí jako neplatný. Pokud soubor nastavení obsahuje linie navádění nebo hranice spolu se stránkami provozu, soubor nastavení se načte správně, ovšem provozní stránky nebude možné zobrazit.

Po aktualizaci softwaru na verzi 25.3 nelze soubory nastavení z displeje GreenStar 3 2630 importovat přímo do displeje 4. generace nebo G5. Aby bylo možné importovat soubory z těchto zařízení, je třeba je nejprve nahrát do systému Operations Center a vytvořit soubor nastavení ve formátu 4. generace/G5.

POZNÁMKA: S aktualizací softwaru 25.3 nebo novější již displeje G5 nemohou exportovat data ve formátu APEX. Veškerá podpora produktů pro systém APEX byla ukončena. V důsledku toho zákazníci používající systém APEX z něho již nemohou odesílat data do systému Operations Center.

Importovaná pole musí při importu vnitřní hranice obsahovat vnější hranici. V displeji nelze vytvořit ani do něj nelze importovat vnitřní hranici, aniž by byla nejprve vytvořena nebo importována vnější hranice.

POZNÁMKA: Pro úspěšný import kompletních profilů implementace z jiného displeje se ujistěte, že zdrojový displej pracuje se softwarem 25.3 nebo novějším.

Konflikty dat

Pokud je to nutné, názvy importovaného klienta, farmy a pole budou změněny. Například "Pole1" se přejmenuje na "Pole1(1)", pokud existuje pole se stejným názvem.

Pokud jsou do Operations Center John Deere exportovány pracovní údaje z polí s názvy delšími než 20 znaků, názvy se zobrazí správně. Při importu dat zpět do displeje se název pole zkrátí. Všechna data jsou rozpoznána jako data původně patřící k poli exportovanému z displeje.

Pokud jsou linie navádění určeny pro stejné pole a vytvořené stejnou metodou, jednotka displeje bude řešit následné konflikty.

Odlíšný název, stejná linie

- Pokud jsou řádky stejné, název linie navádění na displeji bude nahrazen názvem z USB disku.

Stejný název, odlišná linie

- Pokud dva různé řádky mají stejný název, řádek na USB disku bude při importu přejmenován. Například "Stopa1" se přejmenuje na "Stopa1(1)".

POZNÁMKA: Import soubor se nemusí z mnoha důvodů podařit. Vyřešte chybový stav poskytnutý displejem pro každý soubor, který se nepodařilo importovat. Další pomoc s nezdařenými importy najdete v nápovědě na displeji.

Předpisy

Chcete-li importovat předpisy, musí být soubory tvaru umístěny ve složce s názvem Rx v kořenovém adresáři jednotky USB.

Exportovat data

Exportovat data

PC20406—UN—30APR15

POZNÁMKA: Při exportu pracovních údajů pomocí jednotky USB použijte pro každý displej jiné zařízení. Exportované pracovní údaje nejsou umístěny v žádné složce jednotlivých profilů. Data nastavení jsou umístěna ve složce JD4600 a pracovní údaje jsou umístěny ve složce JD-Data v kořenovém adresáři jednotky USB.

Vyberte způsob exportu, který se použije k přenosu požadovaných typů dat.

- Vyberte Export všech dat; tento příkaz slouží k rychlému přenosu všech pracovních dat, linií navádění a stránek průběhu s výchozím nastavením.
- Vyberte Diagnostická data a přeneste snímky obrazovky a soubory s protokoly chyb.

Export dat pro použití se staršími systémy displejů (4600V1, 4200V1, 4 100, GreenStar 3 2 630)

Data nastavení exportovaná z displejů 4. generace nejsou automaticky strukturována pro použití u starších systémů displeje. Před exportem dat displeje 4. generace:

1. Export dat na jednotku USB nebo do systému John Deere Operations Center.
2. Pomocí nástroje Setup File Creator v systému John Deere Operations Center vytvořte soubor nastavení v typu souboru starších systémů a exportujte jej na USB disk.
3. Importujte nově vytvořený soubor nastavení starších systémů z USB disku do požadovaných displejů starších systémů.

Odstranění dat



Odstranění dat

PC20407—UN—30APR15

Odstranění dat odebere vybrané typy dat z displeje.

- Zvolením možnosti Vlastní odstranění odstraníte pracovní data a stránky provozu.
- Výběrem možnosti Odstranit diagnostická data odstraníte snímky obrazovky a soubory s protokoly chyb.

ZIDXK1X,1749535410021-16-04MAR26

POZNÁMKA: Formát NTFS nelze použít pro obnovu systému.

- Kapacita - doporučená kapacita je 32—64 GB. Maximální podporovaná kapacita je 512 GB.
- Konektivita - USB 2.0 nebo USB 3.0.
- Maximální rozměry - tloušťka 9,2 mm (3/8 in) a šířka 21,7 mm (7/8 in).

Nejlepší praxe

- Po vložení disku USB počkejte 10 sekund. Rozpoznání velkých USB disků může chvíli trvat.
- Použijte USB disk o velikosti 16 GB nebo větší, aby bylo možné uložit více záloh.
- Smažte z USB disku všechny soubory, které se netýkají displejů John Deere.

Zkontrolujte kartu Hardware displeje v aplikaci Centrum diagnostiky a ověřte, zda displej rozpoznává jednotku USB.

ch177nn,1728630654672-16-11OCT24

Zachycení snímků obrazovky



PC28811—UN—20SEP22

A—Oblast snímku obrazovky

Zvolte zvýrazněnou oblast v levé horní části displeje. Stiskněte a podržte, dokud displej nezačne svítit přerušovaně a displej nevydá zvuk závěrky fotoaparátu.

Zasuňte USB disk a zvolte Export dat pro přenos obrázku displeje na disk.

ct47125,1708277939611-16-18FEB24

USB disk

POZNÁMKA: USB porty displeje G5 nejsou určeny k použití jako nabíjecí stanice pro jiná zařízení.

Požadavky na displeje John Deere

- Formát USB - musí být FAT32 nebo NTFS.

Provoz—Aplikace Správce softwaru

Správce softwaru



Správce softwaru

PC28693—UN—25AUG22

S použitím Správce softwaru aktualizujete software, aktivujete funkce a vyhledáte podrobnosti o verzi softwaru.

Přechod do aplikace Správce softwaru

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Správce softwaru.

Balíčky softwaru

Software a soubory nápovědy displeje G5 jsou uspořádány do balíčků. Každý balíček je uveden samostatně na kartě Instalace a aktualizace a na kartě Informace o verzi.

Operační systém G5



Operační systém G5

PC28694—UN—25AUG22

- Obsahuje operační systém jednotky displeje a základní aplikace.

Nápověda k operačnímu systému G5



Nápověda k operačnímu systému G5

PC28695—UN—25AUG22

- Obsahuje soubory s nápovědou pro aplikace jednotky displeje.

Aplikace AMS



Aplikace AMS

PC28808—UN—20SEP22

- Obsahuje software displeje.

POZNÁMKA: Balíčky nápovědy zobrazované na obrazovce obsahují všechny jazyky, které displej podporuje.

Licence

Licence aktivuje rozšířené funkce na displeji. Funkce a produkty v rámci licence závisí na typu zakoupené licence.

Licence lze přenést mezi univerzálními displeji nebo mezi displeji CommandCenter, které jsou na podobných typech strojů.

POZNÁMKA: Dostupné licence se mohou ve vašem regionu lišit. O podrobnosti požádejte svého prodejce produktů John Deere.



Tlačítko Podrobnosti

PC28697—UN—25AUG22

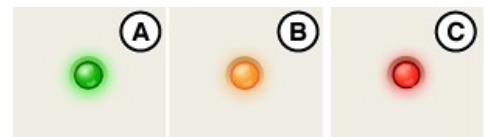
Na stránkách StellarSupport.com bude požadováno výrobní číslo displeje pro vytvoření licence. Licence CommandCenter také vyžaduje výrobní číslo stroje. Pomocí tlačítka podrobností zobrazíte výrobní číslo displeje a výrobní číslo stroje.

Stav licence

Přejděte do Správce softwaru a zobrazte informace o licenci:

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte správce softwaru.
4. Zvolte kartu Licence.
5. Vyberte licenci ze seznamu.
6. Výběrem možnosti Podrobnosti zobrazíte podrobnosti o vybrané licenci. Dostupné podrobnosti jsou určeny typem licence.

Licence může mít následující stavy:



Stav licence

PC649528—UN—09OCT24

Aktivní (A): Licence je aktivní.

Vydání (B): Z toho vyplývá, že se vyskytl problém se sériovým číslem, dodáním licence atd.

Datum zahájení čeká (B): Datum aktivace licence teprve přijde.

Expirace (C): Vypršela platnost licence.

cl47125,1705261192994-16-09OCT24

Aktualizace softwaru displeje a řídicí jednotky

Pro displeje G5 jsou pravidelně vydávány aktualizace softwaru, které zajišťují rozšíření a zlepšení výkonu. Tyto aktualizace jsou spravovány desktopovou aplikací s názvem Správce softwaru.

Aktualizace softwaru pro součásti systému GreenStar, například přijímače StarFire, AutoTrac Universal a řídicí jednotku dávkování GreenStar se rovněž stahují pomocí Správce softwaru. Soubory aktualizace jsou zkopírovány do jednotky USB spolu s aktualizacemi displeje. Jsou-li komponenty připojené ke stroji, jsou aktualizovány pomocí displeje při vložení jednotky USB.

Zjištění verze softwaru na displeji

Číslo verzí nainstalovaných balíčků softwaru najdete na kartě Informace o verzi ve Správci softwaru.

Stažení aktualizací softwaru



Jednotka USB

PC15348—UN—11JUL13

Doporučuje se jednotka USB naformátovaná na systém FAT32 nebo NTFS s kapacitou alespoň 16 GB. Další informace o požadavcích na jednotku USB najdete v části Jednotka USB v oddílu Správce souborů.

Softwarové aktualizace jsou dostupné ke stažení na adrese

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Jakmile je na USB disku stažený nejnovější software, přeneste disk na stroj a nainstalujte aktualizaci.

Instalace aktualizací softwaru

Jednotka USB

1. Zasuňte USB disk do horního USB portu vedle portu příslušenství.



A—Tlačítko Nainstalovat software

PC23932—UN—21MAR17

2. Po zobrazení stránky "Možnosti jednotky USB" zvolte tlačítko (A) Instalovat software. Tato volba zobrazí kartu Instalace a aktualizace správce softwaru.
3. Vyberte možnost "Zobrazit aktualizace pro displej" nebo "Zobrazit aktualizace pro jiná zařízení" a stiskněte tlačítko Další.
4. Budou zobrazeny pouze balíčky softwaru, které jsou novější než nainstalované verze. Ve výchozím stavu jsou vybrány všechny balíčky softwaru displeje.
5. Zvolte tlačítko Instalace. Pokud aktualizace není zahájena, postupujte podle pokynů na displeji pro vyřešení potíží.

POZOR: Vyvarujte se nebezpečí zranění. Zajistěte stroj parkovací brzdou a udržujte přívod elektrického napájecího napětí po celou dobu instalace. Během instalace softwaru:

Všechny aplikace budou ukončeny.

Nebudou zobrazovány žádné zprávy systému.

Neodpojujte USB disk.



PC28696—UN—25AUG22

A—Indikátor průběhu

B—Zelená značka zaškrtnutí

6. Ukazatel průběhu (A) ukazuje procentuální stav instalace každého balíčku. Po úspěšné instalaci je u balíčku zobrazena zelená značka zatržení (B).
7. Displej znovu spustí systém a aktualizace se tak dokončí.
8. Vyjměte USB disk a vraťte jej k počítači. Spustěte aplikaci Správce softwaru a nahrajte zpětné soubory.

POZNÁMKA: Zpětné soubory obsahují informace o verzi softwaru a prodejcům usnadňují podporu displeje a stroje.

Online aktualizace

1. V záložkách Instalace a Aktualizace zvolte Zkontrolovat aktualizace online. Jednotka displeje vyhledá dostupné aktualizace.
2. Vyberte možnost "Zobrazit aktualizace pro displej" nebo "Zobrazit aktualizace pro jiná zařízení" a stiskněte tlačítko Další.
3. Budou zobrazeny pouze balíčky softwaru, které jsou novější než nainstalované verze. Ve výchozím stavu jsou všechny balíčky vybrány.

4. Zvolte tlačítko Stáhnout. Pokud aktualizace není zahájena, postupujte podle pokynů na displeji pro vyřešení potíží.
5. Ukazatel průběhu (A) ukazuje procentuální stav stahování každého balíčku. Po úspěšném stažení je u balíčku zobrazena zelená značka zatržení (B).
6. Stisknutím tlačítka Instalovat zahajte instalaci stažených softwarových balíčků.

⚠ POZOR: Vyvarujte se nebezpečí zranění. Zajistěte stroj parkovací brzdou a udržujte přívod elektrického napájecího napětí po celou dobu instalace. Během instalace softwaru:

Všechny aplikace budou ukončeny.

Nebudou zobrazovány žádné zprávy systému.

7. Displej znovu spustí systém a aktualizace se tak dokončí.

Vzdálené aktualizace pomocí aplikace Equipment Mobile

1. Přihlaste se do aplikace Equipment Mobile a zkontrolujte, zda nejsou k dispozici nějaké čekající aktualizace softwaru.
2. Vyberte aktualizaci softwaru a vyberte možnost Vyžádat vzdálenou aktualizaci.
3. Zapněte stroj.
4. Software se automaticky stáhne do displeje. Když se na displeji zobrazí požadavek na instalaci, vyberte možnost Instalovat.
5. Displej se restartuje.
6. Po úspěšné instalaci se na displeji zobrazí programování dokončeno.

Programování prostřednictvím bezdrátového přenosu

POZNÁMKA: Při programování prostřednictvím bezdrátového přenosu musí být počítač v blízkosti stroje.

Programování prostřednictvím bezdrátového přenosu je k dispozici prostřednictvím systémů Service Center nebo John Deere Operations Center.

1. Zapněte zapalování stroje a nechte ho zapnuté po celou dobu aktualizace softwaru.
2. Na displeji stroje vyberte možnost Nabídka.
3. Zvolte kartu Systém.
4. Zvolte položku Nastavení bezdrátové sítě.
5. Přepněte přepínač Mobilní zařízení ke stroji do polohy ZAPNUTO.
6. V počítači se přihlaste do Service Center nebo John

Deere Operations Center a zkontrolujte, zda nejsou k dispozici nějaké čekající aktualizace softwaru.

7. Stáhněte si aktualizaci softwaru do počítače.
8. Po stažení aktualizací připojte počítač k bezdrátové síti modemem JDLINK stroje.
9. Na stránce aktualizace softwaru vyberte možnost Spustit instalaci.
10. Na výzvu Připojit k Wi-Fi John Deere Modular Telematics Gateway stroje si přečtěte pokyny na obrazovce a vyberte Připojit.
11. Na stránce Aktualizace softwaru servisního centra vyberte možnost Vybrat soubor(y) a vyberte stažený aktualizací balíček. Zvolte možnost Otevřít.
12. Vyberte možnost Spustit nahrávání pro přenos staženého softwaru do displeje.
13. Po dokončení přenosu softwaru vyberte možnost Spustit programování.
14. Na displeji počítače se otevře okno Instalace a aktualizace s informací o stavu instalace.
15. Po úspěšném naprogramování vyberte na stránce Aktualizace softwaru servisního centra možnost Stáhnout vratný soubor.
16. Vyberte možnost Odeslat vratný soubor a nahrajte stažený soubor, čímž dokončíte postup aktualizace softwaru.

Vzdálené programování prostřednictvím bezdrátového streamování

1. Zapněte zapalování stroje a nechte ho zapnuté po celou dobu aktualizace softwaru.

POZNÁMKA: Před zahájením vzdáleného programování se ujistěte, že je navázáno silné připojení JDLINK.

POZNÁMKA: Aplikace Equipment Mobile rovněž podporuje vzdálené programování.

2. Na počítači se přihlaste do Service Center nebo John Deere Operations Center a zadejte PIN stroje do panelu Vyhledávání stroje.
3. Vyberte požadovaný stroj z rozevírací nabídky Vyhledávání stroje.
4. V části Programování softwaru zkontrolujte, zda nejsou k dispozici nové aktualizace softwaru.
5. Zvolte tlačítko Instalovat a software se stáhne a nainstaluje do displeje.
6. Na displeji stroje při výzvě Vzdálená aktualizace softwaru ISOBUS VT vyberte Instalovat software.
7. Na displeji by se mělo spustit stahování softwaru.
8. Po dokončení stahování zvolte možnost Instalovat.

9. Postupujte podle pokynů na obrazovce a výběrem možnosti Pokračovat pokračujte v instalaci.
10. Na displeji by se měla spustit instalace softwaru. Po dokončení instalace zkontrolujte, zda je na displeji nejnovější verze softwaru.

Zjišťování a odstraňování závad

Pokud se aktualizace nezdaří, displej zůstane na aktuální verzi.

Pokud aktualizace softwaru selže, запиšte chybové hlášení. Odstraňte soubory z jednotky USB a poté znovu na jednotku USB nahrajte aktualizaci softwaru. Zopakujte postup instalace softwaru.

Pokud aktualizace softwaru selhává opakovaně, obraťte se na svého prodejce John Deere.

Optimalizace místa na jednotce USB pro aktualizaci softwaru displeje

Místo na USB lze optimalizovat pomocí tohoto postupu:

1. Připojte jednotku USB k počítači.
2. Zvolte Tento počítač.
3. Vyberte místní diskovou jednotku C.
4. Vyberte sds.

POZNÁMKA: Pro složku JDSync vyberte složku App Data\Roaming.

5. Vyberte možnost DisplayDependencies.
6. Odstraňte veškerý obsah ve složce RpmCache.
7. Naformátujte USB jednotku na formát FAT32.
8. Stáhněte soubory aktualizace displeje prostřednictvím Správce softwaru a přeneste je na jednotku USB.

ch177nn,1737540664268-16-09FEB26

1. Stiskněte tlačítko Zadat kód.
2. Na klávesnici zadejte aktivační nebo deaktivaci kód. Stiskněte tlačítko OK.
3. Zapište potvrzovací kód a zadejte kód na stránkách StellarSupport.com.

Online aktivace



Online aktivace

PC28699—UN—25AUG22

Online aktivace zobrazují nebo kontrolují dostupná předplatná pomocí bezdrátového připojení. Displej kontroluje předplatná automaticky při zapnutí. Přejděte na stránky StellarSupport.com a zakupte si předplatné.

ct47125,1708278219954-16-18FEB24

Aktivace hardwaru a softwaru, který nenáleží displeji

Chcete-li aktivovat hardware a software, který nenáleží displeji, zvolte tlačítko podrobností a zadejte aktivační kód. Jeden kód může obsahovat více funkcí, ale dokáže provést jen jeden typ činnosti (aktivaci nebo deaktivaci). Například jeden kód umožní aktivovat tři funkce, ale jiný kód může být nutný pro deaktivaci dvou funkcí.

Zadání aktivačního nebo deaktivaci kódu



Tlačítko Zadat kód

PC28698—UN—25AUG22

Provoz—Virtuální terminál ISOBUS

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Moduly ISOBUS VT lze přidávat na stránku průběhu pomocí aplikace Správce rozvržení.

Moduly se nahrají z řídicí jednotky nářadí a jsou k dispozici jen s připojenou řídicí jednotkou. Typy dostupných modulů závisí na výrobci řídicí jednotky. Tento displej může zobrazit ISOBUS VT verze 4.

ct47125,1708279097632-16-18FEB24

Tento displej John Deere podporuje řídicí jednotky kompatibilní se sběrnici ISOBUS Industry Electronics Foundation (AEF) podle ISO 11783. Tyto řídicí jednotky lze zobrazovat a ovládat v rámci virtuálního terminálu ISOBUS (VT). Je-li připojený rozšířený monitor, lze zobrazit a provozovat druhý VT.

Je-li připojena řídicí jednotka ISOBUS, do terminálu ISOBUS VT se načtou grafické soubory a uživatelské rozhraní nářadí. Terminál ISOBUS VT nabízí operátorovi prostředky k procházení všemi dostupnými funkcemi řídicí jednotky ISOBUS a k jejich ovládání.

Přechod k terminálu ISOBUS VT

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci ISOBUS VT.

Připojená nářadí a řídicí jednotky ISOBUS

Displej G5 komunikuje současně s různými řídicími jednotkami ISOBUS a řídí jejich činnost. Seznam všech připojených řídicích jednotek ISOBUS je zobrazen po zvolení tlačítka Nabídka.

Zvolte požadovanou řídicí jednotku sběrnice ISO a stiskněte tlačítko OK pro zobrazení uživatelského rozhraní.

Zjišťování a odstraňování závad

Pokud se rozhraní pro řídicí jednotku sběrnice ISOBUS nezobrazuje správně:

- Zobrazte řídicí jednotku sběrnice ISOBUS v Centru stavů a postupujte podle kroků k odstranění problémů pro uvedený stav. Pro další informace si zobrazte řídicí jednotku sběrnice ISOBUS v aplikaci Centrum diagnostiky.

Pokud se rozhraní stále nezobrazuje správně:

1. Zvolte nastavení v horní části aplikace ISOBUS VT.
2. V pokročilých nastaveních vyberte možnost Vyčistit VT sběrnice ISOBUS, abyste vymazali uložené soubory uživatelského rozhraní řídicí jednotky sběrnice ISOBUS.

Při následujícím připojení řídicí jednotky se uživatelské rozhraní načte znovu.

Modul stránky Provoz

Provoz—Přijímač StarFire

Přijímač GPS StarFire



PC28798—UN—29AUG22

Přijímač GPS StarFire získává zeměpisnou polohu a diferenciální korekční signály pomocí jediného přijímače.

POZNÁMKA: Modul TCM v integrovaném přijímači StarFire 7000/7500 je zkalibrován z výroby. Je-li potřeba provést kalibraci na poli, viz oddíl Zjišťování a odstraňování závad v návodu k obsluze přijímače StarFire 7000/7500.

Modul kompenzace terénních nerovností (TCM) je integrován do přijímače a koriguje dynamiku stroje, jako je například náklon v podélném a příčném směru, na bočních svazích, nerovném terénu nebo v proměnlivé půdě. Ke správné činnosti je třeba přesná kalibrace TCM.

Pokyny pro nastavení a kalibraci najdete v návodu k obsluze přijímače StarFire.

Pokročilá kalibrace TCM

Modul TCM musí být zkalibrován při první instalaci přijímače do stroje nebo při přemístění do jiného stroje. Pokročilá kalibrace modulu kompenzace terénních nerovností (TCM) generuje dočasnou naváděcí linii AutoTrac, po které má stroj jet během kalibrace přijímače modulu kompenzace terénních nerovností. Pokročilá kalibrace TCM umí zkalibrovat moduly TCM více přijímačů najednou, je přesnější než starý proces kalibrace a nevyžaduje, aby byl stroj na rovném povrchu.

Viz náповědu na displeji, kde jsou pokyny pro provedení postupu pokročilé kalibrace TCM.

Požadavky

- Model přijímače StarFire 6000 nebo novější.
- Verze softwaru přijímače je 4,40N (softwarový balíček 20-2) nebo novější.
- Displej typu CommandCenter G5 nebo univerzální displej G5.
- Displej má platnou licenci pro AutoTrac.

Přechod k přijímači GPS StarFire

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci StarFire.

ch177nn,1728632148789-16-11OCT24

Vzdálené aktualizace softwaru StarFire

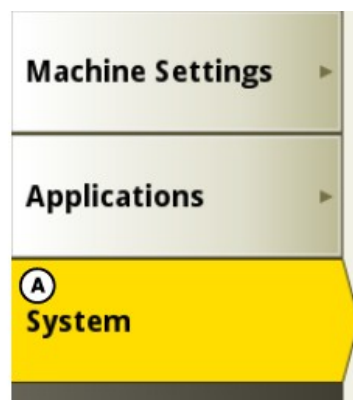
1. Zvolte položku Nabídka.



Nabídka

PC28688—UN—25AUG22

2. Zvolte kartu Systém (A).



Karta Systém

PC28821—UN—21SEP22

A—Karta Systém

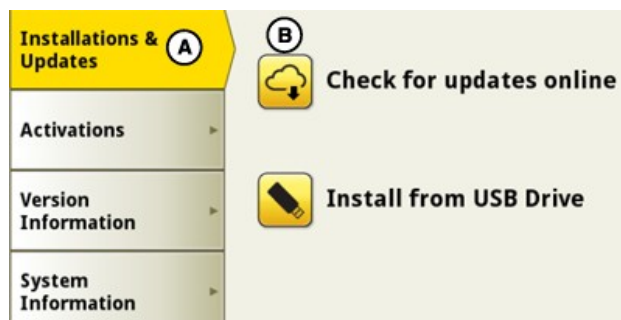
3. Zvolte správce softwaru.



Správce softwaru

PC28693—UN—25AUG22

4. Na kartě Instalace a aktualizace (A) zvolte možnost Zjistit aktualizace online (B).



Tlačítko Zjistit aktualizace online

PC28822—UN—21SEP22

A—Karta Instalace a aktualizace

B—Tlačítko Zjistit aktualizace online

5. Zvolte možnost Zobrazit aktualizace pro jiná zařízení (A) a potom stiskněte tlačítko Další (B).



PC28823—UN—08MAY23

Tlačítko Zobrazit aktualizace pro jiná zařízení

A—Tlačítko Zobrazit aktualizace pro jiná zařízení

B—Tlačítko Další

6. Vyberte software, který chcete stáhnout, a stiskněte tlačítko Instalovat.



PC28824—UN—08MAY23

Tlačítko Instalovat

ct47125,1708279129268-16-18FEB24

Provoz—Navádění AutoTrac

AutoTrac



Navádění

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac™ je pomocný systém řízení, díky kterému může pracovník obsluhy při jízdě po naváděcí linii vytvořené na poli sundat ruce z volantu. Na koncových řádcích musí stále otáčet stroj obsluha. Stisknutím tlačítka obnovení získá systém AutoTrac znovu kontrolu a řídí stroj v sousedním přejezdu.

Všeobecné informace

DŮLEŽITÉ: Systém AutoTrac se spoléhá na systém GPS (Global Positioning System), který provozuje vláda Spojených států, která je výhradně odpovědná za jeho přesnost a údržbu. Systém prochází změnami, které mohou mít vliv na jeho přesnost a na výkon všech zařízení GPS.

Obsluha nese odpovědnost za stroj a na konci každé stopy musí provést otočení. Tento systém neprovede otočení na konci stopy.

Základní systém AutoTrac je určen, aby se používal jako pomocný nástroj k mechanickým znamenákům. Operátor musí vyhodnotit celkovou přesnost systému za účelem stanovení specifických operací na poli, při kterých lze použít pomocné řízení. Toto vyhodnocení je nezbytné, protože přesnost vyžadovaná pro různé operace na poli se může lišit v závislosti na hospodářských operacích. AutoTrac používá spolu se systémem GPS také síť rozdílové korekce StarFire. Během času se mohou objevit mírné posuny polohy.

POZNÁMKA: Opakovatelnost v rámci sezóny a použití stejného korekčního signálu jsou důležité při používání systému AutoTrac pro více úloh během sezóny. To zahrnuje vytvoření naváděcích linií AutoTrac během setí a následné použití stejných linií pro následné úkoly, jako je meziřádkové hnojení, postřik po vzejití nebo sklizeň. Udržování stejného korekčního signálu zajišťuje přesnost vyrovnání při všech operacích, minimalizuje přesahy a vynechávky a maximalizuje účinnost.

Přehled aplikace Navádění AutoTrac



PC665155—UN—19MAY25

Hlavní stránka aplikace Navádění AutoTrac

- A—AutoTrac
- B—Řízení
- C—Další stopa
- D—Světelná lišta
- E—Ovládací prvky mapy
- F—Navádění
- G—Posunutí stopy

AutoTrac (A)—Obsahuje přepínač AutoTrac Zap/Vyp a zobrazuje aktuální fázi systému AutoTrac. Výběrem fáze systému AutoTrac otevřete stránku diagnostiky AutoTrac.

Steering (B)—Jako horní číslo se zobrazuje citlivost řízení a jako dolní číslo citlivost najetí. Výběrem možnosti Řízení otevřete stránku Optimalizace řízení.

Next Track (C)—Identifikuje další stopu, do které má systém AutoTrac najet a obsahuje tlačítko Změnit. Výběrem možnosti Změnit změníte následující stopu na další dostupnou stopu v seznamu stop. Výběrem stopy se otevře stránka Seznam stop.

Lightbar (D)—Zobrazuje vzdálenost doleva nebo doprava, o kterou je stroj posunutý vůči stopě.

Map Controls (E)—Obsahuje funkce přepínání zobrazení, posunutí, kurz, oddálení a přiblížení.

Guidance (F)—Zobrazí aktuální stopu a rozestup stop. Výběrem možnosti Nastavit stopu otevřete seznam stop. Výběrem možnosti Rozestup stop otevřete stránku Rozestup stop.

Shift Track (G)—Slouží k nastavení polohy stopy doleva, do středu nebo doprava vůči stroji. Výběrem možnosti Inkrement posunu otevřete stránku Inkrement posunu.

ZIDXK1X,1750076420718-16-06OCT25

Bezpečná obsluha naváděcích systémů

Nepoužívejte naváděcí systémy na silnici. Před vjezdem na silnici vždy vypněte (deaktivujte) naváděcí systémy. Při jízdě po silnici nezapínejte (neaktivujte) naváděcí systém.

Naváděcí systémy slouží jako pomůcka pro pracovníka obsluhy za účelem účinnějšího provádění operací příslušných případů použití. Za dráhu a bezpečný provoz stroje je vždy odpovědný pracovník obsluhy. Naváděcí systémy automaticky nedetekují překážky, stroje ani jiná vozidla a nezabraňují kolizím s nimi.

Mezi naváděcí systémy patří všechny aplikace, které automatizují řízení stroje. K nim patří mimo jiné AutoTrac, iTEC, automatické otáčení AutoTrac, AutoTrac Implement Guidance (pasivní), AutoTrac Universal, řídicí jednotka AutoTrac, AutoTrac RowSense a synchronizace strojů John Deere.

Jak předcházet úrazům obsluhy a jiných osob:

- Je zakázáno vystupovat na stroj nebo z něj sestupovat, je-li v pohybu.
- Zkontrolujte správné nastavení stroje, nářadí a naváděcího systému.
 - Pokud používáte systém iTEC, Automatizaci otáčení AutoTrac nebo Navádění nářadí AutoTrac (pasivní), ujistěte se, že byly definovány přesné hranice.
 - Jestliže používáte aplikaci Synchronizace strojů John Deere, zajistěte, aby domovský bod ovládaného stroje byl kalibrován s dostatečnou vzdáleností mezi stroji.
- Buďte pozorní a sledujte okolí.
- Převzmete řízení na volantu, pokud je nezbytné předejít nebezpečí na poli, vyhnout se osobám, zařízení nebo jiným překážkám.
- Pokud nízká viditelnost ovlivňuje vaši schopnost řídit stroj a rozeznat osoby nebo překážky v dráze stroje, zastavte provoz.
- Zvažte podmínky na poli, viditelnost a konfiguraci stroje a přizpůsobte rychlost stroje.

ch177nn,1660716404585-16-23MAY24

Metody navádění AutoTrac

Systém AutoTrac je schopen využívat více metod navádění, aby se přizpůsobil různým typům polí a operací. Na hlavní stránce aplikace AutoTrac otevřete seznam stop výběrem možnosti Nastavit stopu a poté výběrem možnosti Nová stopa přejděte na stránku Výběr metody navádění.

Postup vytvoření jednotlivých typů naváděcích linií naleznete v nápovědě na displeji.

K dispozici jsou následující metody navádění:

- Metody přímé linie

- Metoda A + B
- Metoda A + kurz
- Metoda Auto B
- Metoda ZŠ/ZD
- Metoda ZŠ/ZD + kurz
- Přístup: A + B
- Přístup: A + Kurz
- Přístup: ZŠ/ZD + Kurz
- Metody zakřivené stopy
 - Adaptivní křivka
 - Křivka AB
- Metody kruhové stopy
 - Jízda po kružnici
 - ZŠ/ZD kruhu
- Metoda hraniční stopy
 - Plnicí hraniční stopa

Metody přímé linie



Přímá linie

PC28721—UN—25AUG22

Režim Přímá stopa pomáhá pracovníkovi obsluhy projíždět po přímých rovnoběžných drahách pomocí displeje a zvukových tónů, které pracovníka obsluhy informují o vychýlení stroje ze stopy.

Režim Přímá stopa umožňuje pracovníkovi obsluhy vytvořit počáteční přímou stopu na poli pomocí řady různých možností stopy 0. Po definování Stopy 0 (referenční dráha) se vygenerují všechny přejezdy pro dané pole. Každý přejezd je shodný s původní projetou dráhou, aby bylo zajištěno, že chyby řízení se nedosadí pro celé pole. Vygenerované přejezdy je možné použít pro práci s paralelním sledováním nebo se systémem AutoTrac.

Způsob definice stopy 0:

- A + B – definování stopy 0 tak, že ji projedete strojem.
- A + Auto B – definování stopy 0 tak, že ji projedete strojem.
- A + Kurz – definování stopy 0 projetím strojem do bodu A a zadáním předem definované hodnoty kurzu.
- ZŠ/ZD – definování stopy 0 zadáním předem definovaných hodnot zeměpisné šířky a zeměpisné délky pro body A a B.
- ZŠ/ZD + Kurz – definování stopy 0 zadáním předem

definované zeměpisné šířky a zeměpisné délky pro bod A a zadání předem definované hodnoty kurzu.

- Přístup stroje A + B – definování stopy 0 tak, že ji projedete strojem.
- Přístup stroje A + Kurz – definování stopy 0 projetím strojem do bodu A a zadáním předem definované hodnoty kurzu.
- Přístup stroje ZŠ/ZD + Kurz – definování stopy 0 zadáním předem definované zeměpisné šířky a zeměpisné délky pro bod A a zadání předem definované hodnoty kurzu.

POZNÁMKA: Stopu 0 lze definovat v průběhu operace (například setí), ale některá tlačítka nejsou během vytváření linie navádění k dispozici.

Přístup ke stroji

Přístup stroje je metoda přímé stopy, která slouží k ukládání polních cest mezi průchody plodinou.

Kurz

POZNÁMKA: Úpravy kurzu stopy jsou dostupné, pouze pokud se používají přímé stopy vytvořené metodou A + kurz nebo ZŠ/ZD + kurz.

Nové informace o kurzu se uloží do stávající stopy při každé změně hodnoty. Jestliže se po změně kurzu exportují data do řešení John Deere Operations Center, nahradí upravená stopa existující stopu uloženou v řešení Operations Center.

Metoda výpočtu linie navádění

Výpočet naváděcí linie je ve výchozím stavu metoda John Deere. Další metody výpočtu linie navádění jsou tyto:

- Jiné než John Deere 1 – používá metodu výpočtu BeeLine.
- Jiné než John Deere 2 – používá metodu výpočtu Trimble.

POZNÁMKA: Linie navádění lze přenést na jiného uživatele prostřednictvím sdílení dat při práci nebo pomocí konfiguračních souborů uložených na USB disku nebo přenesených bezdrátově.

Další informace o vytváření přímých stop najdete v Centru nápovědy na displeji.

Duplicitní stopa

Duplicitní stopa vytvoří kopii aktivní stopy navádění.

Nový název duplicitní stopy je standardně název původní stopy plus (1). Zvolte zadávací pole názvu stopy za účelem úpravy názvu stopy. Novou stopu je možné ve stroji vycentrovat, nebo posunout doleva nebo doprava.

Jestliže byla původní stopa vytvořena pomocí metody A

+ Kurz nebo metody ZŠ/ZD + Kurz, kurz nové stopy je možné změnit zvolením zadávacího pole Kurz.

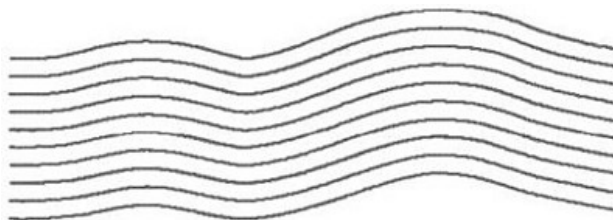
Metody zakřivené stopy

Křivky AB



Křivky AB

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

Křivky AB umožňují pracovníkovi obsluhy projet zakřivenou linii na poli se dvěma koncovými body (začátek a konec). Souběžné přejezdy v kterémkoliv směru se generují na základě původní zadané stopy. Každý přejezd se generuje z původního řízeného přejezdu, aby bylo zajištěno, že chyby řízení se nedosadí pro celé pole. Přejezdy nejsou identické kopie původního přejezdu. Zakřivení dráhy se mění za účelem minimalizace chyby mezi jednotlivými přejezdy.

POZNÁMKA: Informace o seřízení systému k dosažení optimálního výkonu viz Nastavení zakřivené stopy.

Původně nahaná křivka AB musí být nejméně 3 metry (10 ft) dlouhá, aby byla platnou křivkou AB.

Jakmile je zakřivená stopa AB (stopa 0) nahaná, vygeneruje se deset dalších stop (pět přejezdů po obou stranách od stopy 0). Jakmile stroj projede poslední pátou stopu od stopy 0, vygeneruje se dalších deset stop v daném směru. Systém pokračuje v generování dalších přejezdů, jakmile stroj projede posledním přejezdem zobrazeným na obrazovce. Aby systém pokračoval v generování dalších zakřivených stop, musí se stroj nacházet ve vzdálenosti do 400 m (0,25 mi) od poslední vygenerované linie. Jestliže je stroj uvnitř těchto mezí, může trvat několik minut, než vygeneruje stopu, která se zobrazí na obrazovce. Během této doby se na obrazovce zobrazuje hlášení "Výpočet křivek".

POZNÁMKA: V režimu křivek AB je k dispozici přeskočení přejezdu.

Přejezdy nejsou identické kopie původního přejezdu. Zakřivení dráhy se mění za účelem zachování chyby mezi jednotlivými přejezdy. S každým dalším přejezdem

se zakřivení přejezdu stává více konvexní nebo konkávní.

POZNÁMKA: V režimu sledování křivky AB se mohou objevovat zprávy *Ostrá křivka* a *Konec dráhy*.

Dráhy křivky AB se generují s prodloužením přímé linie v délce 91 m (300 ft), které se připojí na konce skutečné zaznamenané dráhy. Prodloužení linie prodlužují před a za zaznamenanou linii za účelem vyrovnání stroje nebo pokračování dráhy.

Je-li zvoleno posunutí stopy, aktuální stopa bude upravena a bude vygenerováno pět průchodů na obou stranách stopy. Křivku AB je možné použít po vygenerování počátečních stop. Další stopy jsou generovány za chodu. Pomocí tlačítek posunu doleva a doprava přesouvejte a znovu generujte stopy křivek AB.

Další informace o vytváření křivek AB najdete v nápovědě na obrazovce.

Duplicitní stopa

Duplicitní stopa vytvoří kopii aktivní stopy navádění.

Nový název duplicitní stopy je standardně název původní stopy plus (1). Zvolte zadávací pole názvu stopy za účelem úpravy názvu stopy. Novou stopu je možné ve stroji vycentrovat, nebo posunout doleva nebo doprava.

Navedení na křivku AB

Nejbližší stopa se označí silnější bílou čarou.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo stopy udává počet linií a směr od stopy 0. Směr stopy se zobrazuje vůči stopě 0 (sever, jih, východ nebo západ). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

Adaptivní křivky



PC702238—UN—05FEB26

Hledání adaptivní křivky

POZNÁMKA: Viz *dodatečné informace o optimalizaci výkonu systému*. (Viz *Nastavení zakřivené stopy* v tomto oddílu).

Stopa adaptivní křivky umožňuje pracovníkovi obsluhy nahrát ručně projetou zakřivenou dráhu. Po nahrání prvního zakřiveného přejezdu a otočení stroje se objeví dosazená dráha a pracovník obsluhy může použít paralelní sledování nebo zapnout systém AutoTrac.

Po nahrání počátečního přejezdu se každý další přejezd generuje z předchozí dráhy, aby bylo zajištěno, že chyby řízení se nedosadí pro celé pole.

Když je vybrána adaptivní křivka, ikona se zobrazí v pravém horním rohu obrazovky. Výběrem této ikony bude uživatel moci přepínat mezi dostupnými křivkami.

POZNÁMKA: *Vynechání přejezdu umožňuje pracovníkovi obsluhy řídit kolem nebo vynechat stopu vedle aktuální stopy. V režimu záznamu adaptivní křivky není k dispozici vynechání přejezdu.*

Vytvořené přejezdy jsou identické kopie původního přejezdu. Zakřivení dráhy se mění za účelem zachování přesnosti mezi jednotlivými přejezdy. Je-li to nezbytné, obsluha může změnit zakřivenou dráhu na poli tak, že bude vozidlo řídit mimo dosazenou dráhu.

POZNÁMKA: *V režimu adaptivní křivky je možné zobrazit zprávy *Ostrá křivka* a *Konec dráhy*.*

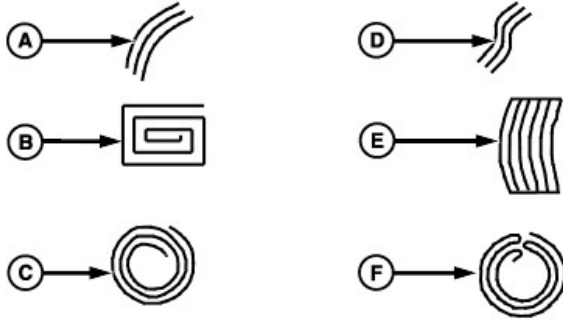
Pracovník obsluhy může buďto ručně projet vygenerované naváděcí linie pomocí paralelního sledování, nebo zapnout systém AutoTrac, jakmile je nahrán počáteční přejezd a zobrazí se dosazená dráha.

Jestliže je relace nahrávání křivky zastavena, linie se nepromítá před stroj. Pracovník obsluhy může používat systém AutoTrac pouze na dostupných liniích z předchozích relací nahrávání. Ukončení relace nahrávání uloží všechny zaznamenané segmenty křivky v rámci dané relace jako jednu dráhu.

POZNÁMKA: *Při používání adaptivní křivky se nedoporučuje posunutí stopy. V režimu adaptivní křivky posunutá stopa nekompensuje posun GPS.*

Další segmenty křivky je možné přidat do stávající adaptivní zakřivené stopy při úpravách stopy navádění.

Další informace o vytváření stop adaptivní křivky poskytně Centrum nápovědy na displeji.



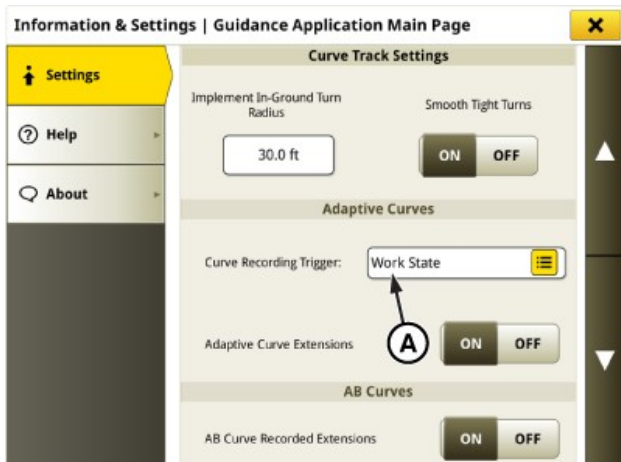
PC9032—UN—17APR06

- A—Jednoduchá křivka
 B—Uzavřená
 C—Spirála
 D—S-křivka
 E—Se zatáčkami
 F—Kružnice

Režim adaptivní zakřivené stopy umožňuje, aby byl pracovník obsluhy naváděn v různých vzorcích pole.

- Jednoduchá křivka
- S-křivka
- Uzavřená
- Se zatáčkami
- Spirála
- Kružnice

Ke stávající stopě adaptivní křivky lze přidat rozšíření linie. Jedná se o dočasná prodloužení (90 m), která se objeví v blízkosti linie. Není třeba je zaznamenávat.



PC676265—UN—26JUN25

Adaptivní rozšíření křivek

Navádění na adaptivní křivky

DŮLEŽITÉ: Pokud se u uložených dat adaptivní zakřivené stopy vyžaduje opakovatelnost, je nutné, aby počáteční data stopy a následných přejezdů přes pole byla vytvořena s přesností StarFire RTK. Stanice báze RTK by měla pracovat v režimu Absolutní báze.

POZNÁMKA: Rozestup stopy pro data stopy adaptivní křivky je konstantní. Pokud se při návratu na pole použije jiná šířka nářadí, musí se nahrát nová data.

Nejbližší stopa se označí silnější bílou čarou. Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

Jestliže se křivka nezaznamenává, linie se nepromítnou a pracovník obsluhy může použít systém AutoTrac k navádění jen po dostupných liniích. Při záznamu se linie budou promítat mimo předchozí linie. Tuto relaci lze použít k ručnímu zaznamenání jiné linie, nebo může pracovník obsluhy zvolit systém AutoTrac ve spuštění záznamu křivky a použít systém AutoTrac k navádění po promítané linii.

Metody kruhové stopy



PC28726—UN—30AUG22

Kruhová stopa

Kruhová stopa umožňuje obsluze vytvořit soustředné kruhové linie navádění. Tato funkce je určena k práci na polích se středovým bodem.

Kruhová stopa je založena na zeměpisné sířce a délce středu kružnice. Soustředné naváděcí linie se vytvářejí na základě rozestupu stop až do vzdálenosti 1,6 km (1 mi.) od středu kružnice.

Kruhová stopa je určena k práci s využitím středu kružnice na svazích menších než 2 %. Protože kruhová stopa vytváří kruhové rozestupy mezi stopami na vodorovné rovině, rozestup mezi naváděcími liniemi a středem kružnice stopy ve svahu neodpovídá a zvyšuje se s rostoucí vzdáleností stopy od středu kružnice. Důvodem těchto rozdílů je rozdíl mezi vzdáleností ujetou na svahu a na vodorovné rovině. Tento rozdíl vzdálenosti roste na větších svazích.

Funkce Posun stopy slouží k radiálnímu posunutí stop blíže nebo dále od středu kružnice. Posun stopy nehýbá se samotným středem kružnice. Tato metoda posunutí stopy umožňuje obsluze používat různé šířky nářadí, brát v úvahu různé délky hlavních drah kolem otočného středu nebo brát v úvahu natahování/smršťování míst zavlažování kolem středu. Je-li přidán, upraven nebo odstraněn okraj kruhové stopy, existující posuny dané stopy se odstraní. Používání posunutí stopy na okraji způsobí, že se nářadí nebude pohybovat po okraji.



PC20395—UN—08DEC14

Vzdálenost od středu

Vzdálenost od středu kružnice zobrazuje střed kružnice od současné polohy. Vzdálenost se zobrazuje nejvýše do 1609 m (5280 ft). Aby se na mapě navádění zobrazovalo odpovídající tlačítko, musí být v nastavení kruhové stopy tato funkce zapnutá. Jestliže se na mapě navádění toto tlačítko zobrazuje, jeho stisknutím se zobrazí nebo skryje údaj o vzdálenosti.

Kruhovou stopu lze vytvořit dvěma způsoby:

ZŠ/ZD kruhu



PC28727—UN—25AUG22

ZŠ/ZD kruhu

- Je-li známa zeměpisná šířka a délka středu kružnice, k založení kruhové stopy zadejte tyto údaje.

Jízda po kružnici



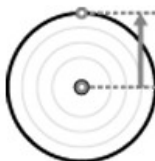
PC28726—UN—30AUG22

Jízda po kružnici

- Souřadnice zeměpisné šířky a délky středu kružnice se vypočítají na základě ujeté dráhy. Soustředné kružnice naváděcích linií se vytvářejí na základě souřadnic.
- Pro optimální výpočet středu kružnice se doporučuje objet celou kružnici. Objetí více než celé kružnice nezvyšuje přesnost výpočtu.

Další informace o vytváření kruhových stop najdete v centru nápovědy na displeji.

Okraj kruhové stopy



PC17399—UN—08DEC14

POZNÁMKA: Okraj kruhové stopy lze používat jen u displejů 4. generace a G5. Informace o okraji nelze používat u displejů GreenStar 3.

Okraj kruhové stopy představuje vnější hranici kružnice se zadaným středem. Zobrazuje se jako oranžová přímka na mapě navádění.

Vytvoření okraje kruhové stopy umožňuje generovat linie navádění počínaje okrajem. Jinak se linie navádění generují počínaje středem kružnic.

POZNÁMKA: Rozestup stop a pracovní šířka musí být pro konec náradí shodné, aby je bylo možné sladit s okrajem.

Při vytváření naváděcích linií je namísto středu kružnice referenčním bodem okraj. To může být užitečné, jestliže se na stejném poli používá náradí s různými rozestupy. Zadejte pouze nový rozestup stopy a linie navádění se upraví počínaje okrajem. Naváděcí linie se generují na základě okraje pomocí rozestupu stop a posunů. Po odstranění okraje se linie navádění vytvářejí od středu směrem ven.

Navádění na kruhové stopě

Při práci v kruhové stopě není nutné projíždět stopy v určitém pořadí. Nejbližší stopa se označí silnější bílou čarou.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo stopy udává počet linií a směr od stopy 0. Směr stopy se zobrazuje vůči stopě 0 (sever, jih, východ nebo západ). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

Metoda hraniční stopy



PC28728—UN—25AUG22

Plnicí hraniční stopa

Plnicí hraniční stopa vytváří linie navádění z rozměrů externí hranice a rozestupu stop.

POZNÁMKA: Plnicí hraniční stopa nevyužívá svahovou kompenzaci. Pracujete-li na svažitém poli, doporučuje se použití adaptivních křivek.

Displej vytvoří tři linie navádění na základě tvaru hranice a rozestupu stop, jedna bude mimo hranici a dvě uvnitř hranice. Další hraniční stopy budou vytvořeny v průběhu jízdy do pole. Na koncích každé hraniční stopy jsou přidány přímé nástavce o délce 15 m (50 stop).

POZNÁMKA: Je-li zvoleno posunutí stopy, všechny stopy budou upraveny a znovu vygenerovány.

Stopa přímého vyplnění

Stisknutím tlačítka Nahrát plnění generujete linie navádění s použitím funkce Přímá vyplnit pro celé pole v mezích hranice. Funkce Stopa přímého vyplnění s použitím metody Přímá stopa A + B generuje linie navádění. Při použití Řízení sekce se doporučuje, abyste před použitím funkce Nahrát plnění provedli průjezdy plnicí hraniční stopou.

Plnicí hraniční stopu nelze exportovat do jiného displeje. Pokud je plnicí hraniční stopa potřeba na jiném displeji, lze stejnou stopu vygenerovat s použitím stejné vnější hranice.

Navedení na plnicí hraniční stopu

Nejbližší stopa se označí silnější bílou čarou.

Číslo stopy se zobrazí pod indikátorem přesnosti dráhy a systém je automaticky aktualizuje při přiblížení k nové stopě. Číslo stopy udává počet linií a směr od stopy 0. Směr stopy se zobrazuje vůči stopě 0 (sever, jih, východ nebo západ). Číslo stopy se změní, pokud je stroj v polovině cesty mezi dvěma stopami.

Indikátor přesnosti stopy zobrazuje vzdálenost chyby vybočení ze stopy. Chyba vybočení ze stopy zobrazuje vzdálenost k nejbližší stopě. Číslo chyby se bude zvětšovat, dokud stroj nedosáhne bodu v polovině dráhy mezi oběma stopami. Po dosažení prostředního bodu mezi dráhami se bude číslo chyby zmenšovat, jak se stroj přibližuje k další stopě.

ZIDXK1X,1749537808095-16-12FEB26

AutoPath

Systém AutoPath využívá informace o řádcích nebo hranicích k vytvoření naváděcích linií pro následné operace na poli. Systém AutoPath snižuje nutnost odhadů a vstupů pracovníka obsluhy potřebných k přesné navigaci na poli. Linie AutoPath zkracují dobu nastavování a redukují chybně odhadované řádky a poškození plodiny z důvodu nepřesného nastavení navádění.

Než začnete používat naváděcí linie AutoPath, importujte data linie AutoPath z John Deere Operations Center. Data linie AutoPath jsou zahrnuta v souboru nastavení. Nejsou-li k dispozici žádná zdrojová data, lze

naváděcí linie systému AutoPath vygenerovat pomocí hranice. Další informace najdete v části Úprava linií AutoPath v nápovědě na displeji.

Požadavky specifické pro stroj:

Systém AutoPath je kompatibilní s následujícími stroji vybavenými systémem John Deere nebo Reichhardt Green Fit AutoTrac:

POZNÁMKA: Pro optimální výkon používejte systém AutoTrac RowSense se systémem AutoPath.

- Traktor
- Postřikovač
- Sklízecí řezačka
- Řádkovač

POZNÁMKA: Pokud je v aplikaci Nastavení práce povolen režim dokumentace ISOBUS, dokumentace AutoPath není dostupná.

- Přijímače StarFire používající úroveň signálu SF3 nebo vyšší jak ve stroji, tak v náradí.

POZNÁMKA: Pro podporu setí a sklizně cukrové třtiny pro opakovatelnost po více sezón jsou zapotřebí přijímače StarFire využívající signál SF-RTK nebo vyšší.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je ve všech přijímačích (stroj a náradí) zkalibrovan modul kompenzace terénních nerovností (TCM).

POZNÁMKA: K zaznamenávání dat lze využít sdílený signál.

- Displej CommandCenter G5.
- Displej G5 CommandCenter musí mít platnou licenci pro systém AutoPath.

AutoPath (řádky)

Funkce AutoPath (řádky) využívá nahraná data zdrojové operace, posuny stroje a rozestup stop k vytvoření naváděcích linií pro následné operace na daném poli. Funkce AutoPath (řádky) snižuje nutnost odhadů a vstupů pracovníka obsluhy potřebných k přesné navigaci ve stojatém porostu. Linie AutoPath zkracují dobu nastavování a redukují chybně odhadované řádky a poškození plodiny z důvodu nepřesného nastavení navádění.

Požadavky na zdrojovou operaci pro funkci AutoPath™ (řádky):

POZNÁMKA: Přesnost linií AutoPath závisí na přesnosti dat zdrojové operace. Při zaznamenávání zdrojové operace se doporučuje použít aktivní navádění náradí nebo navádění náradí AutoTrac.

Zdrojová operace je nahraná operace, která se používá ke generování linií AutoPath. Kompatibilní zdrojové operace jsou obdělávání, setí a aplikace produktů.

POZNÁMKA: Zdrojová operace musí být zaznamenána pomocí přijímače náradí.

Jestliže zdrojová operace nezahrnuje data řádků, všechny následné operace na poli, například setí, aplikace produktu nebo sklizeň, musí obsahovat definované řádky, aby systém AutoPath vygeneroval naváděcí linie.

Data zdrojové operace posílaná do systému John Deere Operations Center musí být zaznamenána takto:

Kompatibilní náradí pro funkci AutoPath (řádky):

- Secí stroj John Deere s řídicí jednotkou SeedStar 2 nebo novější
- Secí stroj ISOBUS jiný než John Deere
 - Pracovní šířka musí být nastavená jako řádky.
 - Je-li šířka řádku větší než 254 cm (100 in), následné operace vyžadují definované řádky.
- Virtuální secí stroj (náradí bez řídicí jednotky)
 - Pracovní šířka musí být nastavená jako řádky.
- Náradí John Deere pro obdělávání s řídicí jednotkou
 - Následné operace vyžadují definované řádky.
- Virtuální náradí pro obdělávání (bez řídicí jednotky)
 - Doporučuje se nastavit pracovní šířku jako řádky.
 - Jestliže pracovní šířka není nastavená jako řádky nebo je-li šířka řádku větší než 254 cm (100 in), následné operace vyžadují definované řádky.

Požadavky na použití funkce AutoPath (řádky)

- Soubor nastavení z John Deere Operations Center obsahuje data systému AutoPath.
- Univerzální displej G5 musí mít platnou licenci pro systém AutoPath.
- Stroj je vybaven přijímačem StarFire využívajícím úroveň signálu SF3 nebo vyšší.

POZNÁMKA: Pro optimální výkon používejte stejnou úroveň signálu, jaká byla použita pro zaznamenání zdrojové operace.

- Stroj je vybaven systémem John Deere nebo Reichardt Green Fit AutoTrac.
- Druh plodiny musí být řádková plodina a pro dosažení nejlepších výsledků se doporučuje použít nejnovější zdrojová data.

Generování linií AutoPath (řádky):

POZNÁMKA: Soubory AutoPath nelze exportovat z displeje.

POZNÁMKA: Soubory AutoPath importované do displeje lze upravit, ale změny se nesynchronizují se systémem John Deere Operations Center.

Když stroj najede na pole, které má přiřazený soubor zdrojové operace, automaticky se vygenerují linie AutoPath optimalizované na nejmenší počet stop. Aktuální stopu AutoPath pak můžete upravit na stránce Výběr naváděcí stopy. Zvolte tlačítko Metoda a vyberte metodu použitou pro generování přejezdů. Funkce AutoPath (řádky) má následující možnosti generování stop:

- Chcete-li pole plně pokrýt pomocí co nejmenšího počtu přejezdů, zvolte možnost Optimalizovat pro co nejméně přejezdů.

POZNÁMKA: Je-li aktuální pracovní šířka operace užší než pracovní šířka zdrojové operace, možnost Sledovat přejezdy zdrojové operace automaticky zešedne

- Pokud chcete použít pouze přejezdy odpovídající přejezdům zdrojové operace, zvolte možnost "Sledovat přejezdy zdrojové operace". Následující zdrojová operace snižuje zhutnění, ale může vést k přesahu pokrytí.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Zaškrtnutí políčko výchozí metody

Výchozí možnost je Optimalizovat pro nejmenší počet přejezdů. Chcete-li výchozí nastavení změnit na možnost Sledovat přejezdy zdrojové operace, zvolte přepínač a zaškrtněte políčko Výchozí pro tuto metodu. Tento krok zajistí, že metoda generování zůstane u různých polí stejná.

Linie funkce AutoPath (řádky) vedou ve výchozím nastavení 20 m (66 ft) za konec řádku. Prodloužení linií lze změnit v pokročilém nastavení. Funkce AutoPath (řádky) dokáže prodloužit linie s mezerou až 50 m (164 ft), například přes vodní tok.

POZNÁMKA: Pokud je zjištěnou platformou stroj Sugarcane, je výchozí hodnota „Vypnuto“.

POZNÁMKA: Více informací o pokročilém nastavení najdete v nápovědě na displeji.

AutoPath (hranice)

POZNÁMKA: Soubory AutoPath nelze exportovat z displeje.

Funkce AutoPath (hranice) používá k vytvoření naváděcích linií informace o hranicích pole. Funkce AutoPath (hranice) vyžaduje pro generování přejezdů

přesné informace o hranicích. Tato metoda je vhodná pro práci v řádcích bez plodin a pro setí nové řádkové sklizně.

Generování linie AutoPath (hranice):

Pokud stroj najede na pole, které nemá přiřazený soubor zdrojové operace, ale má definovanou hranici, funkce AutoPath (hranice) vygeneruje přejezdy na základě následujících podmínek:

- Pokud byl aplikací Hranice sdílen plán navádění mimo kabinu, funkce AutoPath (hranice) vygeneruje data přímo.
- Pokud nebyl sdílen žádný plán mimo stroj, ale pro aktuální pole je definována hranice, může operátor vybrat existující plán hranic pro pole nebo může vytvořit nový plán hranic pomocí nabídky Data.
- Pokud nejsou informace o hranicích polí kompletní, může uživatel zvolit zástupce aplikace Pole a hranice a dokončit nastavení informací o hranicích. Funkci AutoPath (Hranice) nelze dokončit, dokud není dokončena hranice.

POZNÁMKA: Pokud existuje soubor zdrojové operace, funkce AutoPath (řádky) vygeneruje přejezdy z dat zdrojové operace.

Pokud byla vynechána počáteční výzva k zarovnání na hranici, lze AutoPath (Hranice) vytvořit kdykoli pomocí funkce Nastavit stopu pro výběr linie AutoPath a výběrem existujícího plánu hranic nebo vytvořením nového při editaci linie AutoPath.

Funkce AutoPath (hranice) má následující metody generování stop:

- Zvolením možnosti Úhel kurzu vygenerujete stopy pod požadovaným úhlem.
- Chcete-li generovat stopy rovnoběžné s okrajem hranice, zvolte možnost Zarovnat k hranici.
- Při zvolení možnosti Z existující stopy vytvoříte přímé linie, které jsou rovnoběžné s existujícími naváděcími linií.

Funkce Zarovnat k hranici umožňuje pracovníkovi obsluhy snadno vytvořit sadu přímých naváděcích stop, které jsou zarovnány s definovaným úsekem hranice pole. Ve výchozím nastavení se zobrazuje nejdelší přímý okraj hranice, ale lze vybrat kterýkoliv okraj.

Linie funkce AutoPath (hranice) vedou ve výchozím nastavení 20 m (66 ft) za konec řádku.

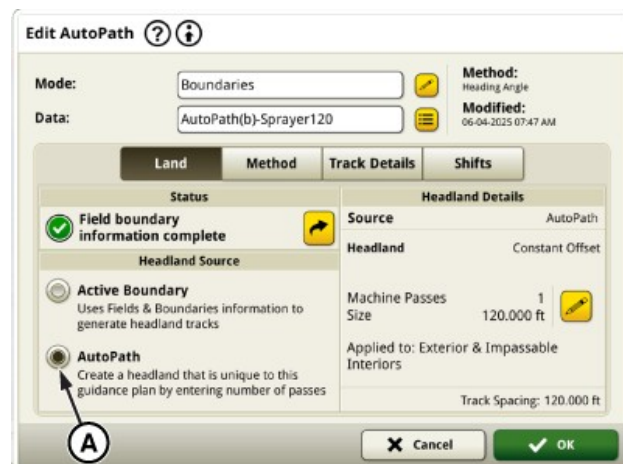
POZNÁMKA: Více informací o pokročilém nastavení najdete v nápovědě na displeji.

Vytvořit souvratě:

Pokud je záhlaví definováno v AutoPath - hranice, funkce Pole a hranice by měla indikovat, že souvratě je definována jinde, a měla by uživatele odkázat na definici souvratě AP.

Chcete-li vytvořit souvratě, postupujte podle uvedeného způsobu:

1. Přejděte na možnost Upravit AutoPath.
2. Vyberte zdroj souvratě AutoPath.



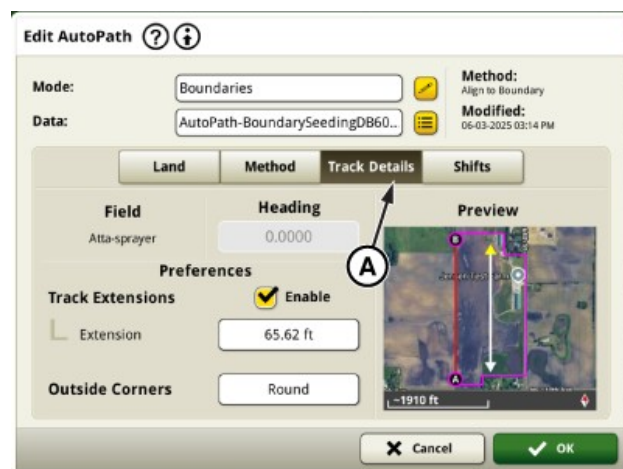
PC676263—UN—17JUN25

Zdroj souvratě

A—AutoPath

3. Kliknutím na tlačítko Přejezdy stroje nastavte počet přejezdů.
4. Kliknutím na tlačítko OK postup dokončete.

Podrobnosti o stopě:



PC676267—UN—24JUN25

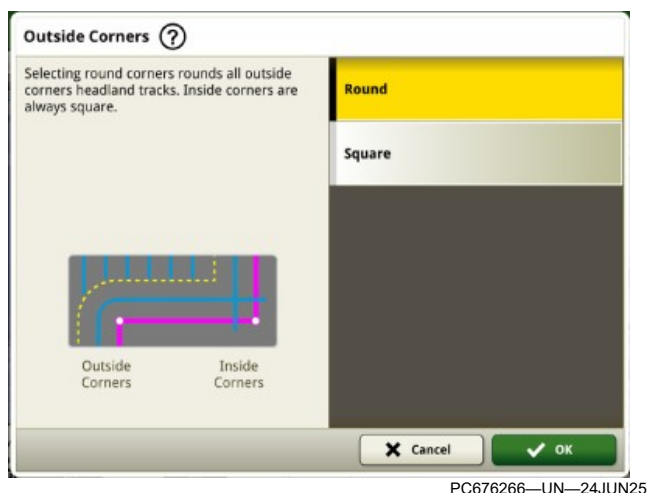
Strana Podrobnosti stopy

A—Karta Podrobnosti stopy

Na kartě Podrobnosti o stopě se zobrazí informace o poli, kurzu a hranicích a souvratích vybrané stopy.

POZNÁMKA: Informace o hranicích a souvratích se nevyžadují, pokud se stopa AutoPath generuje z řádků.

Předvolba Typ vnějšího rohu umožňuje vybrat mezi čtvercovým a kulatým vnějším rohem.



Vnější rohy

V okně Náhled se zobrazí náhled stopy AutoPath, která bude vygenerována. Kurz stopy lze upravit zvolením zadávacího pole a nastavením požadovaných hodnot.

Metodu generování stopy AutoPath lze změnit na kartě Podrobnosti o stopě zvolením tlačítka Upravit vedle názvu metody.

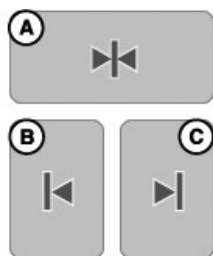
POZNÁMKA: Další informace najdete v nápovědě na displeji.

Nastavení Viditelnost stop lze použít k výběru linií, které se zobrazí v zobrazení mapy. Zobrazení mapy lze přepínat mezi všemi stopami, stopami na poli a stopami na souvratích. Výchozí zobrazení je Zobrazit všechny stopy.

POZNÁMKA: Nastavení Viditelnost stop není k dispozici při použití funkce AutoPath (řádky).

ZIDXK1X,1768306979200-16-13JAN26

Posunutí stopy



PC16665—UN—18MAR13

- A—Posunout stopu do středu
B—Posunout stopu doleva
C—Posunout stopu doprava

Posunutí stopy se používá k nastavení stopy doleva, do středu nebo doprava vzhledem ke stroji. Posunutím stopy lze kompenzovat posun GPS (global positioning system).

POZNÁMKA: Posun je vlastní všem diferenciálně korigovaným GPS systémům založeným na satelitech.

Při používání rozdílové korekce SF1, SF2 nebo SF3 (nebo při používání režimu rychlého vyměřování RTK) se může stopa v čase nebo při zapnutí/vypnutí posunovat. Posunutím stopy lze kompenzovat Posun GPS.

Posunutí stopy upravuje stopu 0 a všechny linie navádění přidružené se stopou. Linie navádění jsou posouvány doprava nebo doleva o předepsanou vzdálenost. Pracovník obsluhy může také vystředit linii navádění na stroji.

Chcete-li vycentrovat linii na aktuální polohu stroje, zvolte možnost Posunutí stopy na střed (A). Chcete-li linii posunout doleva, zvolte tlačítko Posunutí stopy doleva (B). Chcete-li linii posunout doprava, zvolte tlačítko Posunutí stopy doprava (C).

POZNÁMKA: Hlavní posunutí stopy je ve výchozím stavu ZAPNUTÉ.

Posunutí stopy je zakázáno, dokud je aktivní záznam adaptivní křivky.

Maximální povolená hodnota inkrementu posunu s aktivním systémem AutoTrac je 30 cm (12 in). Při neaktivním systému AutoTrac má pracovník obsluhy povolen posun až o 914 cm (360 in).

Při používání adaptivních křivek se nedoporučuje posunutí stopy. Posunutí je založeno na aktuálním kurzu ve stopě, ne na geometrii celé stopy. Posunutí stopy může způsobit, že se některé části stopy posunou do menší nebo větší vzdálenosti od požadovaného posunu.

POZNÁMKA: Posunutí středu stopy není k dispozici, pokud se používá detekce řádku pro křivky AB a hraniční stopy.

Posunutí stopy je k dispozici při používání křivek AB. (Viz Posouvání křivek AB.)

Celkové posuny jsou vidět pouze při úpravách naváděcí stopy pro přímé nebo kruhové stopy. Čisté posuny odpovídají za všechny stopy.

Sdílení posuny linie navádění

Chcete-li sdílet posun linie navádění:

1. Posuňte aktivní linii navádění.
2. Otevřete Seznam stop navádění.
3. Chcete-li sdílet aktivní linii a její posuny s pracovní skupinou, zvolte tlačítko Sdílet.

Chcete-li přijmout posun linie navádění:

POZNÁMKA: Pokud byla aktivní linie navádění posunuta jiným operátorem, upozornění na posun se nezobrazí, dokud nebude zvolena nová aktivní linie.

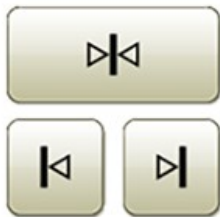
1. Vyberte jinou linii navádění.
2. Znovu vyberte předchozí linii navádění.

Posunutí jedné linie

POZNÁMKA: Posunutí jedné linie je k dispozici jen pro přímé stopy a křivky AB.

Při použití posunu jedné linie zůstává systém AutoTrac aktivní.

POZNÁMKA: Posunutí jedné linie je možné použít pouze k posunutí stopy až o 30 % rozestupu stop u rovných stop a 40 % u AB zakřivení.



PC28718—UN—25AUG22

Tlačítka Posunutí jedné linie

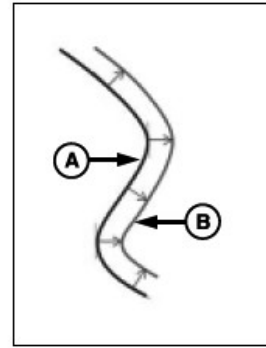
- A—Posunout stopu do středu
- B—Posunout stopu doleva
- C—Posunout stopu doprava

Posunutí jedné linie upravuje pozici jedné linie navádění doleva nebo doprava bez ovlivnění místa nebo tvaru stop kolem ní. Na konci otáčení nebo při výběru nové stopy se posunutí resetuje na nulu.

Modul Posunutí jedné linie lze přidat na stránku provozu pomocí aplikace Správce rozvržení.

Posouvání křivek AB

Displeje G5 posouvají křivky AB pomocí jiné logiky než ostatní metody navádění. Namísto přímých, bočních posunů používají křivky AB radiální posuny. Radiální posunutí podporuje směrový pohyb kolmo k tečně křivky v každém bodu podél křivky. Během regenerace se posouvá každý bod podél křivky. Se změnou posunutí se změní tvar a geometrie křivky.



PC27479—UN—06SEP19

Příklad posunutí křivky AB

- A—Křivka AB
- B—Nová křivka AB

Když se posune křivka AB (A), nová křivka AB (B) se posune radiálně v bodě posunutí. Radiální posunutí se dosadí podél délky linie. Rozestup stop a kurz nové křivky AB jsou založeny na původní křivce AB.

POZNÁMKA: Vyhlazování křivek se aplikuje na každý nový přejezd. Vyhlazování může mít za následek malé mezery v pokrytí. V případě potřeby lze v nastavení navádění vypnout vyhlazování segmentů linie.

Import a export posunů křivky AB

Při importování křivek AB s posuny z displeje GreenStar 3 2630 se importují posunuté linie. Jestliže se změní kterýkoli rozměr nebo aplikace, křivky AB se na základě těchto změn neregenerují. V souvislosti s těmito změnami se musí křivky AB znovu vytvořit pomocí původní křivky AB.

Radiální posuny z displeje G5 nejsou kompatibilní s jinými typy displejů.

Křivky AB exportované do displejů GreenStar 2, GreenStar 3 nebo do systému John Deere Operations Center si zachovávají své radiální posuny při importu zpět do displeje G5 jen v případě, že křivka AB není během zobrazení v jiných typech displejů upravena.

POZNÁMKA: Displej 4. generace nepodporuje import posunů.

ct47125,1705346976821-16-29SEP25

Oznámení změny pracovní šířky

Po zapnutí oznámení změny pracovní šířky budete dostávat oznámení vždy, když se změní pracovní šířka stroje nebo nářadí.

ct47125,1708279572721-16-18FEB24

Linie vozu

Linie vozu jsou linie navádění, které jsou zvýrazněny jinou barvou a upozorňují tak operátora, že má provést při daném průjezdu nějaký úkon. Linie vozu mohou například upozornit operátora na ruční vypnutí oddílů secího stroje, aby nebylo osivo vyséváno v předem určených stopách. Tyto předem určené stopy se používají pro kolové řádky během sezóny k omezení stlačování zeminy a poškozování plodiny v předem určených řádcích.

Podrobné informace o liniích vozu najdete v nápovědě na displeji.

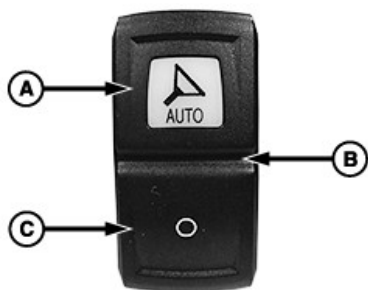
ct47125,1708279572586-16-18FEB24

Sdílený signál

Sdílený signál použije korekční signál stroje ke sdílení signálu s přijímačem náradí a dalšími stroji při používání funkce Machine Sync. Přijímač s nejpřesnějším korekčním signálem musí být namontován na stroji.

ct47125,1708279572455-16-18FEB24

Spínač silnice a obnovení činnosti



PC20494—UN—19AUG19

Spínač silnice a obnovení činnosti

A—Obnovení polohy
B—Poloha ZAPNUTO
C—Poloha VYPNUTO

Na spínači silnice a obnovení činnosti vyberte:

- Poloha pokračování (A) – AUTO polovina přepínače.
- Zapnuto (B) – Střední poloha přepínače.
- Vypnuto (C) – Otevřená polovina přepínače.

ct47125,1708279572310-16-18FEB24

Rozestup stop

POZNÁMKA: Když je stroj více než 16 km (10 mi) od stopy 0, přesnost linií navádění je snížena.

Rozestup stopy se používá v aplikaci navádění ke stanovení, jak daleko je každý přejezd od posledního přejezdu. Rozestup stop se podobá hodnotě Pracovní

šířka, ale Rozestup stop se používá jen k navádění a tyto dvě hodnoty jsou navzájem nezávislé.

Pro udržení šířky řádku mezi přejezdy nastavte rozestup stop stejný jako hodnotu pracovní šířky. Aby bylo zajištěno jisté překrývání při obdělávání nebo postřikování nebo aby byl kompenzován jistý posun GPS, měl by být rozestup stop menší než pracovní šířka.

ct47125,1708279572181-16-18FEB24

Sada stop

Sada stop je skupina linií vytvořených pracovníkem obsluhy. Sada stop umožňuje pracovníkovi obsluhy rychle přepínat mezi různými stopami navádění.

Vytvoření sady stop

1. Stiskněte tlačítko Nastavit stopu nebo vyberte modul stránky provozu Další stopa.
2. Stiskněte tlačítko Nová sada stop.
3. Zvolte tlačítko Přidat stopu a vyberte požadovanou stopu ze seznamu.
4. Opakujte krok 3, až se požadované stopy přidají do sady stop.

Volba sady stop

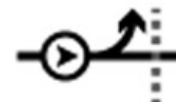
1. Zvolte tlačítko Nastavit stopu nebo vyberte modul stránek provozu Další stopa.
2. Vyberte sadu stop na stránce se seznamem stop navádění.

POZNÁMKA: Odebrání linie ze sady stop tuto sadu nesmaže z displeje. Odstranění sady stop nesmaže linie v sadě stop z displeje.

Více informací je uvedeno v souborech nápovědy na displeji.

ct47125,1708279572049-16-18FEB24

Záměna stop



PC17412—UN—15JUL13

Sada stop umožňuje obsluhu přepínat mezi vybranými liniemi navádění. Funkce prohození stop může být použita vytvořením Sady stop (skupina vodicích linií) nebo použitím celkové sady stop (všechny dostupné linie navádění na displeji). Je-li tato funkce vybrána, změní stopu navádění založenou na pořadí naváděcích linií v sadě stop.

Přepnutí na další stopu

POZNÁMKA: *Není-li vybrána stopa, tlačítko Prohodit stopu je šedé.*

Chcete-li zvolit další stopu navádění, použijte jednu z následujících metod:

- Stiskněte tlačítko Prohodit v modulu Další stopa.
- V panelu rychlé volby vyberte tlačítko Prohodit stopu.

ct47125,1708279571907-16-18FEB24

Volba stopy

Když je zapnutý Výběr stopy navádění, displej automaticky vybere stopu navádění při každém výběru klienta, farmy a pole. Jestliže má pole přiřazených více stop, první stopa v seznamu stop se vybere jako aktivní stopa.

POZNÁMKA: *Aktivní stopa se nezmění, jestliže pracovník obsluhy vybere nové pole při zapnutém systému AutoTrac.*

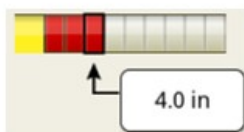
Jestliže vybrané pole nemá žádné asociované stopy nebo pracovník obsluhy smaže výběr klienta, farmy a pole, název stopy se změní na "---", což indikuje, že není žádná aktivní stopa. Chcete-li vybrat stopu navádění, vyberte možnost Nastavit stopu na hlavní stránce aplikace Navádění nebo vyberte klienta, farmu a pole v aplikaci Pole.

POZNÁMKA: *Ve výchozím nastavení je Výběr stopy navádění zapnutý. Reset továrních dat nebo přeprogramování softwaru vrátí tuto funkci na výchozí nastavení.*

ct47125,1708279571781-16-18FEB24

Nastavení světelné lišty

POZNÁMKA: *Světelná lišta se označuje také jako indikátor přesnosti dráhy.*



PC28719—UN—25AUG22

Velikost kroku světelné lišty

Velikost kroku – používá se k nastavení hodnoty vzdálenosti vybočení ze stopy, kterou představuje každé políčko ve světelné liště.

Směr řízení – Je-li vybrána tato možnost a rozsvítí se

světla nalevo na světelné liště, znamená to, že stroj je třeba řídit doleva souběžně se stopou navádění.

Směr vybočení ze stopy – Je-li vybrána tato možnost a rozsvítí se světla nalevo na světelné liště, znamená to, že stroj je třeba řídit doprava a vyrovnat ho tak souběžně se stopou navádění.

Světelná lišta pasivního navádění nářadí



PC671879—UN—24JUN25

A—Světelná lišta stroje
B—Světelná lišta nářadí

Při použití pasivního navádění nářadí displej přidá druhou světelnou lištu.

Světelná lišta stroje (A) – Zobrazuje vzdálenost, kterou je třeba řídit stroj doleva nebo doprava a vyrovnat nářadí se stopou navádění.

Světelná lišta nářadí (B) – zobrazuje vzdálenost doprava nebo doleva, o kterou je střed otáčení nářadí mimo stopu navádění.

ZIDXK1X,1750077355275-16-16JUN25

Podrobnosti mapy AutoPath

Po zvolení tlačítka Podrobnosti mapy AutoPath se zobrazí informace o řádku a přejezdy ze zdrojové operace. Pomocí podrobností mapy AutoPath může pracovník obsluhy zjistit, jak má systém AutoPath naplánované naváděcí linie na konkrétním poli.

Volbou tlačítka Řádky se zobrazí nebo skryjí data řádků.

Volbou možnosti Přejezdy zdrojové operace se buď skryjí, nebo zobrazí přejezdy vygenerované ze zdrojové operace.

Chcete-li skryt nebo zobrazit směrové šipky, zaškrtněte políčko Zdrojové směry. Když je tato možnost povolena, směrové šipky ukazují směr jízdy při zdrojovém přejezdu.

ct47125,1708279571499-16-18FEB24

Stavový kruhový diagram AutoTrac

Ikona AutoTrac má čtyři stavy, jak ukazuje stavový kruh AutoTrac:

1. Nainstalováno



Nainstalováno

PC28729—UN—25AUG22

Byla provedena instalace řídicí jednotky a veškerého dalšího hardwaru nezbytného pro používání.

- Je detekována řídicí jednotka řízení.
- Byla zjištěna licence systému AutoTrac.

POZNÁMKA: Pokud je podporováno, je třeba doplnit zabezpečení řídicí jednotky.

2. Nakonfigurováno



Nakonfigurováno

PC28730—UN—29AUG22

Byla určena aktivace režimu navádění a byla stanovena platná stopa 0. Je zvolena správná úroveň signálu StarFire pro systém AutoTrac. Je nutno splnit následující podmínky stroje:

- Naváděcí systém je zapnutý.
- Je definovaná stopa 0 pro navádění.
- Detekován platný signál GPS
- Řídicí jednotka řízení nemá žádné aktivní chyby.
- Zpráva TCM je k dispozici a platná.
- Stroj je ve správném pracovním převodu.

POZNÁMKA: Když je aktivní režim ovocného sadu, systém AutoTrac zůstane v režimu "1 výšeč", protože režim ovocného sadu není pro navádění AutoTrac podporován. To je definováno licenci SF, která řídí přístup k funkcím. Režim ovocného sadu není platný signál pro systém AutoTrac.

POZNÁMKA: Pokud signál GPS není platný, vyhledejte další informace v návodu k obsluze nebo technické příručce k přijímači StarFire.

3. Aktivováno



Aktivováno

PC28731—UN—25AUG22

Bylo stisknuto tlačítko ZAP/VYP systému AutoTrac. Jsou splněny všechny podmínky, aby systém AutoTrac mohl pracovat, a systém je připraven k zapnutí.

- Zvolte tlačítko řízení Zap/Vyp pro "zapnutí řízení".

4. Zapnuto



Zapnuto

PC28732—UN—25AUG22

Byl stisknut spínač obnovení činnosti a systém AutoTrac řídí stroj.

- Stisknutím spínače obnovení činnosti znovu zapnete systém AutoTrac.
- Rychlost je v platném rozsahu
- Kurz/úhel stroje je v rámci správného rozsahu stopy
- Stroj je v rámci 40 % šířky stopy
- Spínač obnovení činnosti je zapnutý

Poslední kód ukončení: Udává důvod, proč je systém AutoTrac vypnutý nebo proč se nezapne. Kódy ukončení se zobrazují v novém okně na stránce nahoře.

ZIDXK1X,1749541393875-16-10OCT25

Nastavení stopy



PC28720—UN—25AUG22

- A—Tlačítko Nastavit stopu
- B—Přidat stopu
- C—Filtrovat/řadit stopy

1. Vyberte NASTAVIT STOPU na hlavní stránce navádění.
2. V seznamu stop navádění vyberte existující stopu navádění, nebo vytvořte novou linii.

Další informace o vytváření různých stop poskytně Centrum nápovědy na obrazovce.

ct47125,1708279571183-16-23MAY24

Aktivace systému AutoTrac



PC28733—UN—30AUG22

Přepínač Řízení ZAP/VYP

A—Řízení zapnuto

B—Řízení vypnuto

Aby bylo možné zapnout systém AutoTrac, je nutné splnit následující kritéria:

- Stroj musí být vybaven řídicí jednotkou řízení s možností použití systému AutoTrac.
- Platná licence, která zahrnuje AutoTrac.
- Byla definována stopa. Informace o vytvoření stopy navádění jsou v části Vytvoření stopy navádění dále v této části.
- Je zvolena správná úroveň signálu StarFire pro aktivaci systému AutoTrac (SF1, SF2, SF3 nebo RTK) a je dostupný platný signál GPS.
- Systém AutoTrac s platnými signály GPS včetně SF1, SF2, SF3 nebo RTK.
- Řídicí jednotka řízení nesmí mít žádné aktivní chyby.

POZNÁMKA: Minimální a maximální povolená rychlost bude určena typem stroje a softwarovou verzí řídicí jednotky řízení.

Chcete-li zapnout systém AutoTrac, zvolte přepínač Řízení ZAP/VYP na hlavní stránce aplikace Navádění AutoTrac nebo zvolte tlačítko rychlé volby systému AutoTrac na hlavní stránce. Při opětovném zvolení tato tlačítka systém AutoTrac deaktivují.

ct47125,1708279571041-16-18FEB24

Zapnutí systému AutoTrac

⚠ POZOR: Vyvarujte se nebezpečí nehody nebo zranění. I při aktivovaném systému AutoTrac je pracovník obsluhy odpovědný za řízení na konci dráhy a za předcházení kolizím.

Nepokoušejte se zapnout (aktivovat) systém AutoTrac při přepravě po pozemní komunikaci.

1. Pro zapnutí nebo vypnutí řízení zvolte tlačítko řízení Zap/Vyp.

2. Najedte se strojem na stopu a v přední části ikony stroje se zobrazí zvýrazněná bílá linie navádění.
3. Pokud požadujete asistenci při řízení, ručně zapněte systém AutoTrac stisknutím spínače obnovení činnosti.

ct47125,1708279570911-16-18FEB24

Spínač obnovení činnosti



PC28734—UN—29AUG22

Příklad spínače obnovení činnosti



Symbol AutoTrac

PC20427—UN—28JUL16

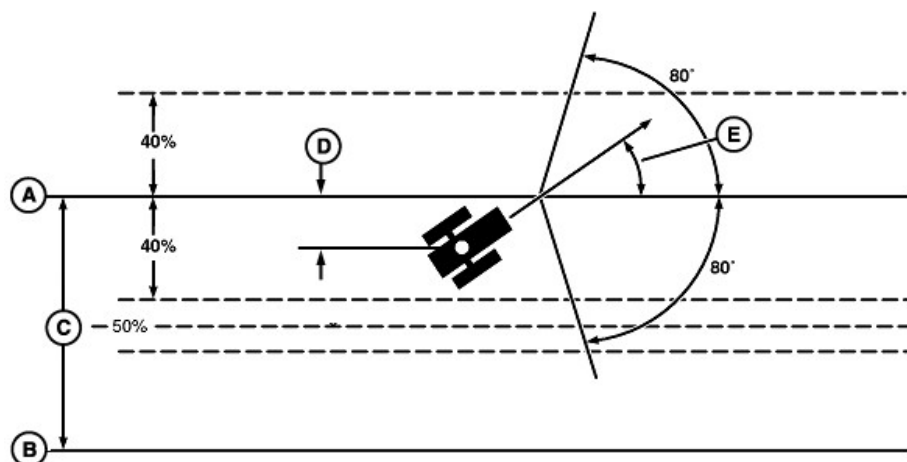
A—Spínač obnovení činnosti

POZNÁMKA: Umístění spínače obnovení činnosti se liší podle typu a modelu stroje. Informace o umístění spínače obnovení činnosti najdete v návodu k obsluze stroje.

Stisknutím spínače obnovení činnosti se systém AutoTrac převede z aktivované fáze do zapnuté fáze.

ct47125,1708279570776-16-18FEB24

Opětovné zapnutí systému AutoTrac při příštím přejezdu



Sledování

PC8866—UN—02NOV05

A—Stopa 0
B—Stopa 1 Jih
C—Rozestup stop

Jakmile je dosaženo konce řádku, pracovník obsluhy musí otočit stroj do dalšího přejezdu. Při otočení volantem se systém AutoTrac vypne.

Systém AutoTrac lze znovu aktivovat stisknutím spínače obnovení činnosti až po splnění těchto podmínek:

POZNÁMKA: Řídicí jednotka řízení určuje maximální rychlost, když stroj používá systém AutoTrac.

Časový limit zpětného chodu závisí na stroji. Po uplynutí doby zpětného chodu musí být stroj zařazen do jízdy vpřed, než bude možné znovu zařadit zpětný chod.

- Rychlost vpřed je menší než 30 km/h (18,6 mph).
- Rychlost vzad je menší než 10 km/h (6 mph).
- Kurz stroje je v rámci 80° požadované stopy.
- Stroj se nachází v rámci 40% rozestupu stopy.
- Pracovník obsluhy sedí v sedačce.
- Modul TCM je zapnutý.

POZNÁMKA: Číslo stopy se zobrazuje na mapě v polovině vzdálenosti mezi dvěma stopami navádění.

D—Laterální chyba
E—Chyba kurzu stopy

POZNÁMKA: V určitých strojích může systém AutoTrac fungovat už od rychlosti 0,1 km/h (0,06 mph). Více informací najdete v návodu k obsluze stroje.

Limity rychlosti vpřed

Integrovaný systém AutoTrac		
Stroj	Horní limit rychlosti vpřed	Spodní limit rychlosti vpřed
Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory 6R, 7R a 8R	Kolo: 36 km/h (22,4 mph) Sledovat: 31 km/h (19,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Kloubové traktory	31 km/h (19,3 mph)	1 km/h (0,6 mph) MST: 1,5 km/h (0,9 mph)
Postřikovače	40 km/h (24,8 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Sklízecí mlátičky	22 km/h (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Samojízdné sklízecí řezačky	22 km/h (13,7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Samohybné řádkovače	28 km/h (17,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Sběrače bavlny	15 km/h (9,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 km/h (18,6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

ct47125,1708279570643-16-09DEC25

Minimální a maximální rychlosti

Stroj a verze softwaru řídicí jednotky řízení určují minimální a maximální rychlost.

Řídicí jednotka AutoTrac Universal 300 a AutoTrac 300		
Stroj	Horní limit rychlosti vpřed	Spodní limit rychlosti vpřed
Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory	30 km/h (18,6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Kloubové traktory	30 km/h (18,6 mph)	1 km/h (0,6 mph)

Řídicí jednotka AutoTrac Universal 300 a AutoTrac 300		
Stroj	Horní limit rychlosti vpřed	Spodní limit rychlosti vpřed
Postřikovače	37 km/h (23,0 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Sklízecí mlátičky	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Samojízdné sklízecí řezačky	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Samohybné řádkovače	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Sběrače bavlny	25 km/h (15,5 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

Integrovaný systém AutoTrac		
Stroj	Zpátečka a přípustný čas	Rychlostní horní limit vzad
Sklízecí mlátičky	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Samojízdné sklízecí řezačky	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Samohybné řádkovače	Ne	—
Sběrače bavlny	Ano, 45 s	5 km/h (3,1 mph)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

AutoTrac Universal 200		
Stroj	Horní limit rychlosti vpřed	Spodní limit rychlosti vpřed
Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory	30 km/h (18,6 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Kloubové traktory	30 km/h (18,6 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Postřikovače	37 km/h (23,0 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Sklízecí mlátičky	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Samojízdné sklízecí řezačky	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Samohybné řádkovače	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)
Sběrače bavlny	25 km/h (15,5 mph)	0,8 km/h (0,5 mph)

Řídicí jednotka AutoTrac Universal 300 a AutoTrac 300		
Stroj	Zpátečka a přípustný čas	Rychlostní horní limit vzad
Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Kloubové traktory	Ne	—
Postřikovače	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Sklízecí mlátičky	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Samojízdné sklízecí řezačky	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Samohybné řádkovače	Ne	—
Sběrače bavlny	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

Řídicí jednotka AutoTrac—Raven		
Stroj	Horní limit rychlosti vpřed	Spodní limit rychlosti vpřed
Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory	31 km/h (19,3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Kloubové traktory	31 km/h (19,3 mph)	1 km/h (0,6 mph)
Samohybné řádkovače	20 km/h (12,4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

AutoTrac Universal 200		
Stroj	Zpátečka a přípustný čas	Rychlostní horní limit vzad
Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Kloubové traktory	Ne	—
Postřikovače	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Sklízecí mlátičky	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Samojízdné sklízecí řezačky	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Samohybné řádkovače	Ne	—
Sběrače bavlny	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

Limity rychlosti vzad

Integrovaný systém AutoTrac		
Stroj	Zpátečka a přípustný čas	Rychlostní horní limit vzad
Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory 7R a 8R 7R (výr. č. 110101—) 8R (výr. č. 160001—) 8RT (výr. č. 923001 -) 8RX (výr. č. 801001 -)	Ano, žádný limit	10 km/h (6,2 mph)
Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory 6R, 7R a 8R 7R (výr. č. —110100) 8R (výr. č. —160000) 8RT (výr. č. —923000)	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Kloubové traktory	Ne	—
Postřikovače	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)

Řídicí jednotka AutoTrac—Raven		
Stroj	Zpátečka a přípustný čas	Rychlostní horní limit vzad
Traktory pro řádkovou sklizeň a pásové traktory	Ano, 45 s	10 km/h (6,2 mph)
Kloubové traktory	Ne	—
Samohybné řádkovače	Ne	—

Prediktor otočení



PC17238—UN—11JUL13

Prediktor otočení upozorňuje pracovníka obsluhy na předpokládaný konec přejezdu a zobrazuje vzdálenost ke konci přejezdu v zobrazení mapy.

Na stránce Pokročilé nastavení v aplikaci Navádění zapnete nebo vypnete přepínačem prediktor otočení. Když je prediktor otočení zapnutý, na mapě je zobrazena ikona prediktoru otočení.

Prediktor otočení je určen k předvídání bodu otočení stroje pouze při jízdě po souběžných stopách nebo v systému AutoTrac v režimu přímé linie. Prediktor otočení nepředstavuje upozornění na souvrať. Předpovědi otočení jsou založeny výhradně na předchozím chování stroje v místě otočení. Body otočení jsou také definovány při deaktivaci systému AutoTrac a při překročení chyby kurzu o více než 45°. Předpovědi otočení odpovídají hranici pole, pouze pokud tato hranice je lineární a spojitá, nebo pokud pracovník obsluhy provede otočení před nebo za hranicí.

Vzdálenost k předpovídané otočce se odpočítává a ozvou se zvukové signály, jestliže je stroj vzdálen 10 sekund od protnutí bodu otočení. Zvukové signály se ozvou znovu, když je bodu otočení dosaženo.

Vizuální indikátor změní barvu na žlutou v rámci 10 sekund od předpovídané otočky a poté na červenou po průjezdu předpovídaným místem otočení. Bílá čára průsečíku označuje místo otočení.

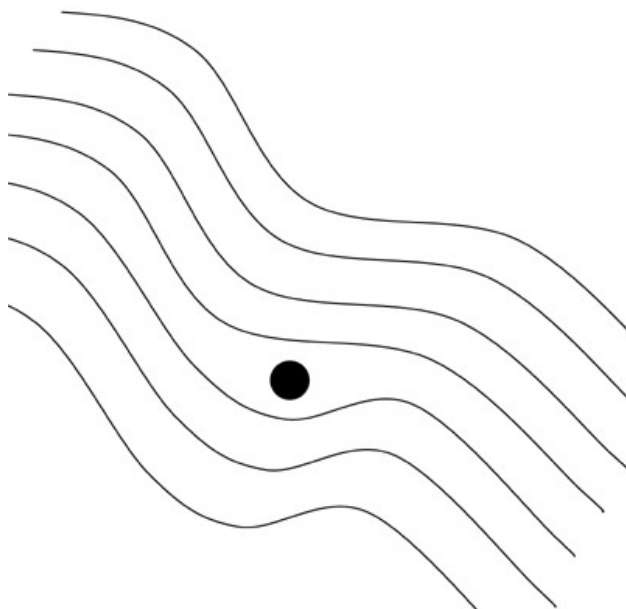
Ikona mapy prediktoru otočení

Když je prediktor otočení zapnutý, na mapě se zobrazuje ikona prediktoru otočení. Ikona prediktoru otočení slouží k přístupu do Nastavení prediktoru otočení a vypnutí prediktoru otočení pomocí přepínače.

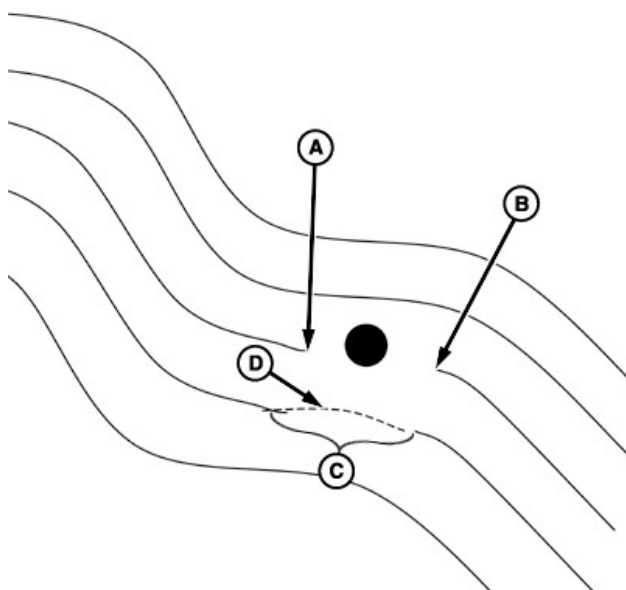
Když je vypnutý, prediktor otočení neupozorňuje pracovníka obsluhy na předpokládaný konec přejezdu a nezobrazuje vzdálenost ke konci přejezdu v zobrazení mapy. Prediktor otočení je nutné znovu ručně zapnout na stránce Pokročilé nastavení v aplikaci Navádění. Symbol prediktoru otočení se nezobrazuje na mapě, pokud je prediktor otočení vypnutý.

ct47125,1708279570255-16-18FEB24

Navigace kolem překážek



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

- A—Nahrávání vypnuto
- B—Nahrávání zapnuto
- C—Výsledné mezery v dalším přejezdu
- D—Ruční řízení pro nové stanovení dráhy

Pokud se při práci s adaptivní křivkou na poli vyskytne překážka, například hlava studny, telefonní stožár nebo elektrické vedení, obsluha musí tyto překážky objet.

POZNÁMKA: Pokud si přejete zaznamenat přímou dráhu kolem překážky, stiskněte tlačítko Přímá linie.

Nahrávání ZAP: Jestliže se při objíždění překážky ponechá záznam zapnutý, pak odchylka od dosazené dráhy se nahraje a stane se součástí dráhy. Když se při

dalším přejezdu přiblížíte k danému místu na poli, dosazená dráha bude obsahovat tuto odchylku. Stroj bude řízen kolem této odchylky. Chce-li pracovník obsluhy odchylku napravit, musí převzít ruční řízení stroje a odchylku vyrovnat. Jakmile pracovník obsluhy přejezde odchylku na poli a dostane se znovu do zamýšlené dráhy, je možné zapnout spínač obnovy činnosti a systém AutoTrac převezme řízení stroje.

Nahrávání VYP: Pokud je nahrávání vypnuto v době, kdy se stroj přibližuje k překážce a objíždí ji, a pak se opět zapne poté, co byla překážka objeta a systém AutoTrac byl zapnut za účelem dokončení přejezdu, v nahrané dráze vznikne mezera v místě, kde se nachází překážka. Při dalším přejezdu musí pracovník obsluhy při přiblížení k překážce převzít ruční řízení stroje a provést navigaci v místě mezery. Po projetí mezery a návratu do promítané dráhy lze systém AutoTrac zapnout. Mezera se v následujících průchodech nezobrazí, dokud bude zapnut záznam pro další průchod.

ct47125,1708279570135-16-18FEB24

Zprávy o vypnutí systému AutoTrac

Zprávy při vypnutí systému AutoTrac – pokaždé, když se systém AutoTrac vypne, po dvou tónech se zobrazí upozornění s vysvětlením, proč k vypnutí došlo. Zobrazují se i zprávy, proč nebylo možné systém AutoTrac zapnout. Zprávy o vypnutí se zobrazí na 7 sekund a poté zmizí.

Zprávy o vypnutí systému AutoTrac	
Kód	Hlášení
702752.00	Dosud nebylo nic zkontrolováno
702752.01	Detekován pohyb volantu
702752.02	Rychlost kol příliš nízká
702752.03	Nadměrně vysoká pojezdová rychlost
702752.04	Neplatný převod
702752.05	Číslo stopy změněno
702752.06	GPS bez duální frekvence
702752.07	Jednotka SSU obsahuje aktivní kódy
702752.08	Poslední přechod V POŘÁDKU
702752.09	Chybné zprávy GSD
702752.10	Bez systému Parallel Tracking
702752.11	Kódová karta nepřítomna
702752.12	Nadměrně velká odchylka směru jízdy
702752.13	Chyba, nadměrné vybočení z dráhy
702752.14	Rozpojený spínač sedadla
702752.15	Teplota oleje je příliš nízká
702752.16	TCM není k dispozici
702752.17	Neplatný aktivizační kód
702752.18	Diagnostický režim ovládacího ventilu
702752.19	Vypnout sklízecí jednotku
702752.20	Přepínač silnice/pole kombajnu zapnutý
702752.21	Napětí není stabilní

702752.22	AutoTrac aktivní příliš dlouho při jízdě vzad
702752.23	AutoTrac je aktivní pod dolní prahovou hodnotou pojezdové rychlosti příliš dlouho
702752.24	Příliš velké zakřivení
702752.25	Stroj nejede směrem dopředu
702752.26	Vedení ELX má nízký signál (zastavení)
702752.27	Chybné údaje o převodovém stupni
702752.28	Chybná data spínače obnovy činnosti
702752.29	Neplatná zpráva od spínací skříňky
702752.30	Spínač AutoTrac / navádění v řádku samojízdné sklízecí řezačky vypnutý
702752.31	Spínač rychlého vypnutí SPFH zapnutý
702752.32	Systém AutoTrac neaktivován
702752.33	Získávání trasy
702752.34	Sledování v linii
702752.35	Neznámý směr
702752.36	Přechod na GPS příliš velký
702752.37	Mimo řádek
702752.38	Doběh snímače vypršel
702752.39	Chybná sekvence zpráv
702752.40	Stroj nemůže dosáhnout příkazaného zakřivení stopy
702752.41	Rychlost stroje GPS neodpovídá rychlosti kol stroje
702752.42	Neshoda stávajícího zakřivení
702752.43	Stroj je zaparkovaný
702752.44	Vypršel časový limit zprávy příkazů pomocného řízení
702752.45	Vypršel časový limit zprávy o stavu pomocného řízení
702752.46	Chybná data ze spínače sedadla
702752.47	Chybná data VIN
702752.48	Chyba dat rozvoru náprav
702752.49	Vypršel časový limit informační zprávy TCM
702752.50	Vypršel časový limit zprávy automatického režimu stroje
702752.51	Vypršel časový limit zprávy poodjetí a míry odchýlení stroje
702752.52	Vypršel časový limit zprávy o rychlosti a směru na základě pohybu kol
702752.53	Data stopy vypršela
702752.54	Neznámá chyba řídicí jednotky řízení
702752.55	Teplota AutoTrac Universal mimo rozsah
702752.56	AutoTrac aktivní příliš dlouho při řízení čtyř kol
702752.57	Stroj je v krabím řízení
702752.58	Autorizace nepovolena
702752.62	Rezervováno
702752.63	Neprovádět žádnou činnost

ct47125,1708279569946-16-18FEB24

AutoTrac Implement Guidance (pasivní)

Navádění nářadí AutoTrac (pasivní) se používá ke zlepšení přesnosti při proměnných polních podmínkách, zakřivených přejezdech a nakloněném terénu.

Navádění nářadí AutoTrac (pasivní) vede stroj způsobem, který udržuje nářadí na naváděcí linii.

Navádění nářadí AutoTrac používá měření profilu nářadí z aplikace Správce zařízení a signály GPS z přijímačů stroje a nářadí. Tyto informace se používají k určení umístění přijímače nářadí ve vztahu k přijímači stroje. Navádění nářadí AutoTrac řídí stroj na základě naváděcí linie tak, aby nářadí sledovalo naváděcí linii. To může způsobit jízdu stroje mimo naváděcí linii.

Přechod k aplikaci Navádění AutoTrac

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Navádění AutoTrac.



Ikona Nastavení

PC15305—UN—19MAR13

Chcete-li zapnout funkci navádění nářadí AutoTrac (pasivní), zvolte symbol Nastavení.

POZNÁMKA: Navádění nářadí může být ovlivněno změnami podmínek na poli, změnami podmínek prostředí a nevhodným nastavením stroje nebo nářadí.

Požadavky:

POZNÁMKA: Pneumatické vozíky s hydraulickým pohonem tažené mezi stroji řady C a 1910 jsou kompatibilní se systémem AutoTrac Implement Guidance (pasivní) a jsou podporovány s přímými, zakřivenými a ohraničenými stopami i stopami typu AutoPath.

- Univerzální displej G5
- Platná licence pro navádění nářadí
- Přijímač StarFire namontovaný na stroji
 - Přijímač StarFire 3000 se signálem SF2 nebo RTK
 - Přijímač StarFire 6000 se signálem SF3 nebo RTK
 - Přijímač StarFire 7000/7500 se signálem SF-RTK nebo RTK
- Přijímač StarFire namontovaný na nářadí
 - Přijímač StarFire 3000 se signálem SF1, SF2 nebo RTK
 - Přijímač StarFire 6000 se signálem SF1, SF3 nebo RTK
 - Přijímač StarFire 7000/7500 se signálem SF1, SF-RTK nebo RTK
- Sdílený signál je zapnutý

POZNÁMKA: Při použití přijímačů s různou silou signálu musí mít přijímač ve stroji lepší signál.

Sdílený signál pro přijímač v nářadí se zapíná automaticky.

AutoTrac Implement Guidance při couvání

Navádění nářadí AutoTrac™ Implement Guidance při couvání je u tohoto stroje podporováno:

- Všechny stroje s konfigurací AT2
- traktory řady 7, 8 a 9 s jednoduchým taženým nářadím

Doporučená rychlost jízdy s funkcí AutoTrac Implement Guidance v režimu couvání je 3–6 km/h (2–4 mph). Pro optimální výkonnost přepněte zpět do režimu jízdy vpřed, když jsou chyby stroje a nářadí 13 cm (5 in) nebo menší.

Chcete-li zjistit, v jaké konfiguraci je stroj spuštěn, přejděte na stránku Diagnostika AutoTrac:

1. Vyberte možnost AutoTrac Pie.
2. Vyberte položku Kondice.
3. Vyberte možnost Systém AutoTrac.
4. Ověřte, že je režim AutoTrac nastaven na AT 2.0.

Namontovaný systém AutoTrac Implement Guidance

POZNÁMKA: Systém AutoTrac™ Implement Guidance není kompatibilní se zadním tříbodovým závěsem nářadí, s výjimkou secího stroje TT 8022 s neotočným zadním tříbodovým závěsem.

Systém se automaticky zapíná nebo vypíná v závislosti na poloze závěsu (závěs úplně dole je 0 % a úplně nahoře je 100 %):

Stav aktivace: Aktivuje se, když je nářadí spuštěno a dosáhne 70 % dráhy závěsu (výchozí nastavení).

Stav deaktivace: Deaktivuje se, když je nářadí zvednuto nad 85 % dráhy závěsu (výchozí nastavení).

Pravidla konfigurace:

1. Prahové hodnoty aktivace a deaktivace se musí lišit alespoň o 10 %.
2. Prahová hodnota vypnutí nesmí překročit 95 %.
3. Hodnota aktivace (dolní mez) nemůže být nastavena výše než hodnota deaktivace (horní mez).
4. Hodnota deaktivace (horní mez) nemůže být nastavena výše než hodnota aktivace (dolní mez).

ZIDXX1X,1751351942342-16-01JUL25

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense je rozšíření integrovaného systému AutoTrac při sklizení kukuřice nebo aplikaci produktu. Signály z řádkových snímačů jsou integrovány se stávajícími signály systému AutoTrac, což pomáhá udržet stroj na řádcích. Pokud z řádkových snímačů nepřichází žádný signál (například při přejíždění vody), bude použit klasický globální polohovací systém (GPS).

AutoTrac RowSense pracuje se všemi metodami sledování a většinou standardních schémat pro sklizení a aplikaci. Všechny režimy sledování jsou nastaveny stejným způsobem jako u systému AutoTrac na bázi GPS.

Ohledně zakoupení systému AutoTrac RowSense se obraťte na prodejce produktů John Deere.

Další informace najdete v návodu k obsluze systému AutoTrac RowSense.

Posuny naváděcí linie

POZNÁMKA: Pro posuny naváděcích linií je nutný displej Premium.

Když je systém AutoTrac RowSense aktivovaný, naváděcí linie se automaticky posunuje tak, aby zůstávala uprostřed mezi polohami snímačů řádků. Po zvolení nového pole nebo vypnutí systému AutoTrac RowSense se vymažou všechny posuny pro všechny naváděcí stopy, které byly nastaveny systémem AutoTrac RowSense.

Symboly stavu systému AutoTrac RowSense



PC24011—UN—31MAR17

Pohotovost (bílá ikona)

Systém je vypnutý.



PC28735—UN—25AUG22

Systém je aktivní (zelená ikona)

Systém je aktivní a pracuje s oběma řádkovými snímači a systémem GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Žádný signál GPS (žlutá ikona)

Systém je aktivní a pracuje pouze s daty řádkového snímače.



PC28737—UN—25AUG22

Žádný signál řádkového snímače (oranžová ikona)

Systém je aktivní a pracuje pouze s daty systému GPS.

Zapojte řádkové snímače

Jakmile je nastavena výchozí trasa, je možné stisknout spínač obnovení činnosti AutoTrac, když je stroj v polovině rozestupu stop a v přijatelném úhlu vůči řádkům. Systém RowSense začne stroj navádět, jakmile jsou snímače řádků schopny zjistit polohu řádku.

Otáčení na souvratí se provádí stejným způsobem jako u systému AutoTrac na bázi GPS.

1. Pracovník obsluhy vyrovná stroj s trasou.
2. Stisknutím spínače obnovení činnosti zapnete systém AutoTrac.
3. Řádkové snímače snímají polohu řádku a sledují ho.

Funkce prodloužení čáry adaptivních křivek, kruhové stopy a křivky AB může být použita k projekci přilehlé cesty do souvratí.

Přejíždění řádku

Výpadek řádku nastane v případě ztráty dat ze snímačů řádek. Systém AutoTrac využívá GPS, dokud nejsou znovu načteny údaje řádku. K takovému výpadku může dojít například při vjezdu do vodních toků.

Když využíváte přímou stopu nebo stopu s křivkou AB a dojde k přejetí řádku, bude stopa navádění znovu vycentrována. Tato metoda zvyšuje pravděpodobnost, že systém AutoTrac RowSense znovu najde správnou stopu na druhé straně vodního toku.

Ruční režim RowSense

Ruční režim RowSense vyberte, pokud chcete použít pouze snímač řádku na adaptéru. Ruční režim RowSense nevyžaduje licenci.

Ruční režim RowSense je dostupný v pokročilém nastavení navádění, pokud jsou splněny následující podmínky:

- Ve stroji je nainstalován univerzální displej G5.
- Displej detekuje stroj jako samojízdnou sklízecí řezačku, sběrač bavlny nebo česačku bavlny.
- Displej detekuje snímače vyhledávače řádků na sběrnici CAN.

ct47125,1708279569656-16-18FEB24

Deaktivace nepoužívaného systému AutoTrac



Ikona Nastavení

PC15305—UN—19MAR13

POZOR: Vyvarujte se nebezpečí nehody nebo zranění. Než vjedete na silnici, vždy vypněte (deaktivujte) systém AutoTrac.

Hlavní spínač navádění (ZAP/VYP) ovládá aplikaci navádění.

DŮLEŽITÉ: Dbejte na to, aby nedošlo k závadě systému. Před vypnutím funkce Guidance Master zrušte výběr jakékoli aktivní stopy v seznamu naváděcích stop.

Tlačítko ZAP/VYP na modulu stránky provozu pouze aktivuje nebo deaktivuje systém AutoTrac a nevypíná aplikaci Navádění.

POZNÁMKA: Aplikace navádění je neaktivní, je-li master navádění vypnutý. To zahrnuje všechny funkce navádění displeje.

Master navádění je v nastavení navádění. Zvolte ikonu NASTAVENÍ v horní části aplikace navádění.

ct47125,1708279569556-16-18FEB24

Vypnutí a deaktivace systému

POZOR: Aby nedošlo k úmrtí nebo vážnému zranění, před vjezdem na silnici systém navádění vypněte.

Vypnutí systému AutoTrac

Systém AutoTrac se vypne při:

- Otočení volantem.
- Snížení rychlosti na méně než 0,5 km/h (0,3 mph).

POZNÁMKA: V určitých strojích může systém AutoTrac pracovat už od rychlosti 0,1 km/h (0,06 mph). Více informací najdete v návodu k obsluze stroje.

- Přepínáte spínač řízení, dokud se na kartě Zobrazení navádění nebo v aplikaci Navádění nezobrazí Řízení vypnuto a systém AutoTrac neklesne na 2/4 stavového kruhového diagramu.
- Pobyt pracovníka obsluhy mimo sedadlo po dobu delší než 7 sekund při použití spínače sedadla nebo pokud monitor přítomnosti obsluhy nedetekuje žádnou aktivitu po dobu 7 minut.

Když je systém AutoTrac zapnutý, může jej pracovník obsluhy otočením volantu vypnout a řídit ručně. Případně může pracovník obsluhy přepnout spínač silnice a obnovení činnosti AutoTrac, a tím systém AutoTrac vypnout. Systém AutoTrac se pak přepne na 1/4 stavového kruhového diagramu a spustí časovač o délce 30 sekund:

- Pokud je spínač zapnut před vypršením 30sekundového časovače, systém AutoTrac se aktivuje na 3/4 stavového kruhového diagramu. Stisknutím spínače obnovení činnosti systém AutoTrac znovu zapnete.
- Pokud je spínač zapnut po vypršení 30sekundového časovače, systém AutoTrac se nakonfiguruje na 2/4 stavového kruhového diagramu. Systém AutoTrac musí být znovu aktivován na 3/4 stavového kruhového diagramu předtím, než se znovu aktivuje stisknutím spínače obnovení činnosti.

POZNÁMKA: Spínač silnice a obnovení činnosti není k dispozici v řízení s integrovaným systémem AutoTrac.

POZNÁMKA: Vozidlo MY26 XUV Gator (AT2) je vybaveno systémem detekce nezapnutého bezpečnostního pásu usazeného řidiče. Přítomnost řidiče je sledována prostřednictvím stavu bezpečnostního pásu; pokud bezpečnostní pás není zapnutý, systém Autotrak Guidance se vypne.

Deaktivace systému AutoTrac

Přepněte spínač silnice a obnovení činnosti do polohy vypnuto, aby systém AutoTrac klesl na 1/4 stavového kruhového diagramu.

Deaktivace systému AutoTrac prostřednictvím displejů GreenStar:

1. Stiskněte tlačítko Navádění.
2. Vyberte kartu Nastavení navádění.
3. Zvolte rozbalovací nabídku Režim sledování.
4. Zvolte možnost Navádění vypnuto.

Na displejích zvolte ikonu Nastavení v horní části aplikace Navádění a přepněte hlavní přepínač navádění na stav vypnuto.

ZIDXXK1X,1749792007505-16-08JUL25

Nastavení navádění



Ikona Nastavení

PC15305—UN—19MAR13

Ke konfiguraci nastavení navádění zvolte ikonu NASTAVENÍ v horní části naváděcí aplikace.

Hlavní spínač navádění

Master navádění střídavě zapíná a vypíná aplikaci navádění.

ct47125,1708279569355-16-18FEB24

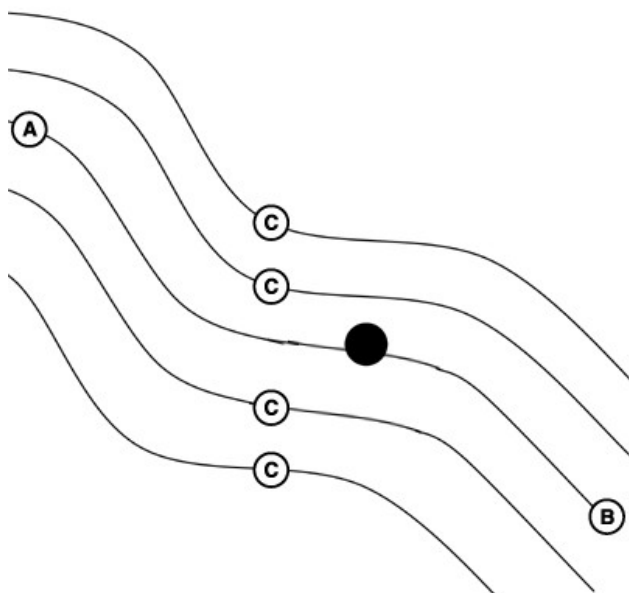
Tóny sledování

Tóny sledování je možné využívat jako zvukovou indikaci směru řízení. Je-li stopa vpravo od stroje, zazní dva hluboké tóny. Je-li vlevo od stroje, zazní jeden vysoký tón. Alarm se zopakuje, pokud chyba vzdálenosti stroje a naváděcí stopy dosahuje 10–40 cm (4–16 in).

POZNÁMKA: Tóny sledování jsou ve výchozím stavu ZAPNUTÉ.

ct47125,1708279569259-16-18FEB24

Záznam přímé dráhy nebo navigace kolem překážek



PC9030C—UN—27OCT06

Navigace kolem překážek



PC15310—UN—09APR13

Tlačítka Zakřivená linie a Přímá linie

- A—Bod A
- B—Bod B
- C—Dráhy generované ze Stopy 0
- D—Zakřivený segment
- E—Přímý segment

1. Spuštění záznamu křivek AB
2. Pokud si přejete zaznamenat přímou dráhu, stiskněte tlačítko Přímý segment.

POZNÁMKA: Přímý segment začne "snímat" od bodu, kde bylo stisknuto tlačítko Přímý segment, a pokračuje až do stisknutí tlačítka Zakřivený segment nebo do stisknutí tlačítka Hotovo.

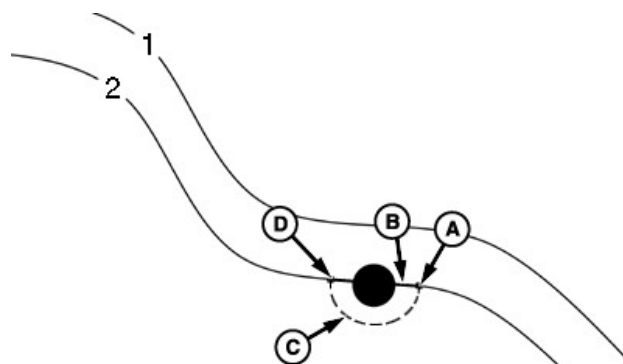
3. Záznam přímé linie ukončíte stiskem tlačítka Zakřivená linie a pokračuje nahrávání zakřivené linie.

Tento postup může být užitečný v případě dlouhé přímé části dráhy nebo při navigaci kolem překážek.

Během nahrávání lze podle potřeby střídát použití tlačítek přímé a zakřivené dráhy.

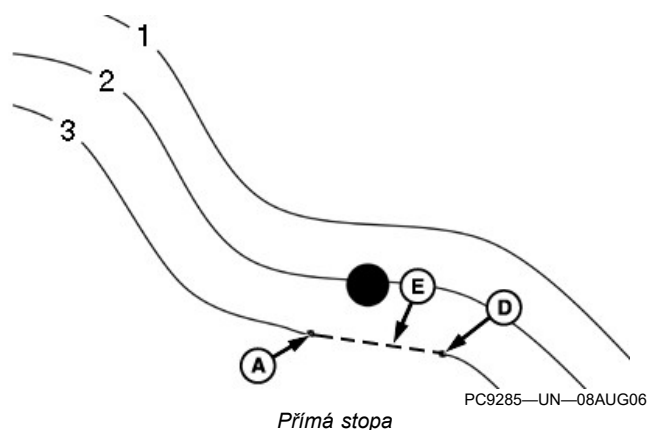
ct47125,1708279569088-16-18FEB24

Záznam přímé stopy uvnitř adaptivní křivky



PC9284—UN—29JUL06

Kolem překážky



Tlačítka Zakřivená linie a Přímá linie

- A—Vybraná přímá linie
- B—Vytvoří se přímý segment pro spojení dvou bodů
- C—Dráha traktoru se nenahrává
- D—Vybraná zakřivená linie
- E—Dráha nahraná jako přímá linie mezi body A a D
- F—Tlačítka Zakřivená linie
- G—Tlačítka Přímá linie

1. Zahajte nahrávání adaptivní křivky.
2. Pokud si přejete zaznamenat přímou dráhu, stiskněte tlačítka Přímá linie.

POZNÁMKA: Přímý segment začne "snímat" od bodu, kde bylo stisknuto tlačítka Přímý segment, a pokračuje až do stisknutí tlačítka Zakřivený segment nebo do stisknutí tlačítka Hotovo.

3. Záznam přímé linie ukončíte stiskem tlačítka Zakřivená linie a pokračuje nahrávání zakřivené linie.

Tento postup může být užitečný v případě dlouhé přímé části dráhy nebo při navigaci kolem překážek.

Během nahrávání lze podle potřeby střídat použití tlačítek přímé a zakřivené dráhy.

POZNÁMKA: Nejdelší přímý segment, který lze vytvořit, je vzdálenost 0,8 km (0,5 mi.) (2640 ft). V případě větší vzdálenosti se liniový segment nespojí a vznikne mezera v dráze.

Provoz—Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení

Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení



PC28762—UN—25AUG22

Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení

Aplikace Automatické otáčení AutoTrac automatizuje koncové otočky u strojů vybavených tímto systémem. Díky této automatizaci se může pracovník obsluhy soustředit na jiné úkoly místo provádění koncových otoček.

Při počátečním nastavování aplikace Automatické otáčení AutoTrac se doporučuje používat výchozí nastavení. Výchozí nastavení poskytují výchozí bod, který dobře funguje s mnoha konfiguracemi stroje a nářadí. U některých konfigurací může být nezbytné upravit pokročilé nastavení automatického otáčení AutoTrac kvůli doladění výkonu. Například hodnoty Maximální poloměr otáčení a Maximální úhel otáčení mohou vyžadovat úpravu, jestliže je traktor širší z důvodu trojmontáže kol, nebo pokud je poloměr otáčení ovlivněn úpravou dorazů řízení.

Přechod na aplikaci Automatické otáčení AutoTrac

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Automatické otáčení AutoTrac.

Mapování

Mapový modul Automatizace otáčení AutoTrac zobrazuje informace o nadcházejících otočkách, jako je vzdálenost k místu otáčení a směr otáčení. Chcete-li získat další informace o aplikaci Mapování, použijte nápovědu na displeji.

Kompatibilita automatického otáčení AutoTrac:

Automatické otáčení AutoTrac je kompatibilní s těmito displeji a přijímači:

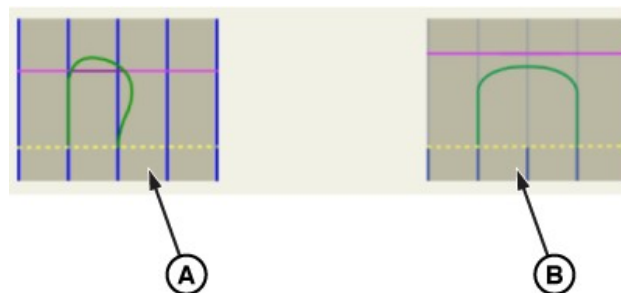
POZNÁMKA: Aktualizujte software na nejnovější verzi.

- Displej CommandCenter 4600
- Univerzální displej 4640
- Displej CommandCenter G5
- Univerzální displej G5
- Přijímač StarFire 3000
- Přijímač StarFire 6000
- Přijímač StarFire 7000
- Přijímač StarFire 7500

Automatické otáčení AutoTrac není kompatibilní s těmito displeji:

- CommandCenter 4200
- CommandCenter 4600 s procesorem verze 1
- Univerzální displej 4240
- Originální displej GreenStar
- Displej GreenStar 2 1800
- Displej GreenStar 2 2600
- Displej GreenStar 3 2630 při použití s displejem CommandCenter 4600 nebo univerzálním displejem 4640

Doporučení pro otočky s přeskokem



PC613045—UN—20FEB24

Doporučení pro otočky s přeskokem

- A—Žádný přeskok
B—Otočka s přeskokem

Automatické otáčení AutoTrac navrhuje podle potřeby přeskočení otočky, pokud je rozestup stop menší než minimální průměr otočky stroje. Tato funkce se použije pouze v případě, že jsou vybrány otočky do protisměru.

Zvolením možnosti OK ve zprávě Doporučení pro otočky s přeskokem přijmete přeskočení otočky. Zprávu zavřete nebo zvolte možnost Zrušit, pomocí které doporučení zrušíte a budete pokračovat bez přeskoků.

POZNÁMKA: Volba se zachová během cyklu studeného i teplého startu.

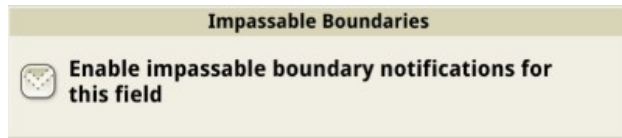
POZNÁMKA: Doporučení se znovu zobrazí v případě, že změníte pole a rozestup stop je menší než průměr otočky.

Inteligentní dimenzování otoček:

Pokud je rozestup stop stejný nebo větší než minimální průměr otočky stroje, aplikace naplánuje efektivní otočku do protisměru.

Pokud je rozestup stop menší než minimální průměr otočky stroje, bude mít otočka tvar žárovky, která vyžaduje více místa.

POZNÁMKA: Je-li funkce Otočka s přeskokem povolena, aplikace nebere v úvahu funkci inteligentního dimenzování otoček.

Neprůjezdné hranice

PC661533—UN—30JAN25

Neprůjezdné hranice

Upozornění na neprůjezdné hranice lze deaktivovat zaškrtnutím políčka v pokročilých nastaveních automatického otáčení AutoTrac. Zaškrťovací políčko se nastaví do výchozího stavu (varování aktivováno) za následujících podmínek:

- Změna pole
- Pracovník obsluhy nesedí na sedadle
- Cyklus vypnutí a zapnutí klíčku

ch177nn,1740569992622-16-26FEB25

Automatické otáčení AutoTrac pro traktory

Při použití funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení se systémem iTEC lze automatizovat mnoho úkonů prováděných v kabině. Tato automatizace umožňuje pracovníkovi obsluhy věnovat pozornost zařízení a prováděným úkolům namísto manipulace s provozním vybavením.

Požadavky na provoz

- Automatické otáčení AutoTrac musí být aktivováno.
- Automatické otáčení musí být zapnuté.
- Hlavní spínač iTEC musí být zapnutý.

POZNÁMKA: Automatické otáčení AutoTrac není kompatibilní se stopami najíždění stroje.

POZNÁMKA: Chcete-li Automatické otáčení AutoTrac používat s křivkami AB, musí být křivky AB zaznamenány od jednoho konce pole k druhému (od souvratě k souvratí). Pokud nebudou křivky AB správně zaznamenány, nebudou vygenerovány koncové otočky.

- Musí být zvolena přímá linie, křivky AB nebo AutoPath.
- Musí být definovány sekvence souvratí.
- Informace o hranicích pole musí být úplné.
- Musí být splněny požadavky na profil nářadí.
- Musí být splněny požadavky na profil stroje.
- Může být aktivována osmičková otočka (volitelné).

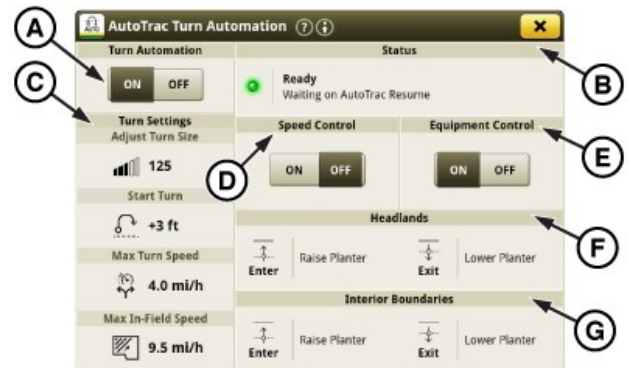
Automatické otáčení AutoTrac obsahuje pokročilá navádění a ovládání rychlosti, funkce systému správy nářadí (IMS) a funkce systému iTEC. Při použití automatizace otáčení AutoTrac u traktorů se systémem IMS nebo určitých traktorů se systémem iTEC musí být

systém traktoru IMS nebo iTEC deaktivován. Pomocí následující tabulky určete, zda musí být systém iTEC traktoru deaktivován.

Model stroje	Výrobní číslo
6R	-20100
7R	-10001
8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

POZNÁMKA: Pokud je systém IMS nebo iTEC aktivován, hlavní spínač iTEC na univerzálním displeji G5 se automaticky vypne a nastavení automatizace otáčení AutoTrac nelze dokončit.

V závislosti na stroji deaktivujte systém IMS nebo iTEC traktoru buď v nastavení iTEC na displeji CommandCenter, nebo na pravé konzole. Chcete-li znovu používat systém IMS nebo iTEC na displeji CommandCenter, deaktivujte automatizace otáčení AutoTrac a systém iTEC na univerzálním displeji G5.

Nastavení systému Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení pro traktory

PC620657—UN—17MAY24

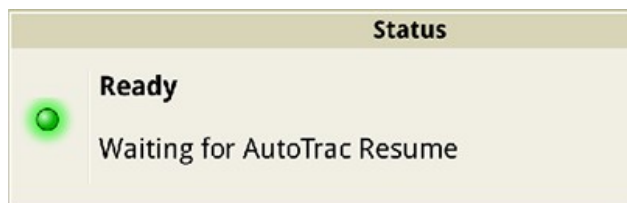
Stránka nastavení Automatického otáčení AutoTrac pro traktory

- A—Automatizace otáčení
- B—Stav
- C—Nastavení otáčení
- D—Ovládání rychlosti
- E—Ovládání zařízení
- F—Souvratě
- G—Vnitřní hranice

Automatické otáčení (A)—zvolením možnosti ZAP. aktivujete funkci automatického otáčení AutoTrac.

POZNÁMKA: U strojů se systémem iTEC umožňuje zapnuté Automatické otáčení také funkce systému iTEC. Při vypnutí systému iTEC se vypne také systém Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení

Stav (B)—poskytuje pracovníkovi obsluhu vizuální informaci o stavu automatizace.



PC28997—UN—24APR23

Stav—Připraveno—Čeká se na obnovení činnosti AutoTrac

- Šedá dioda LED (automatizace vypnutá)—hlavní přepínač automatického otáčení je vypnutý.
- Žlutá dioda LED (nepřipraveno)—nejméně jeden z požadavků automatizace nebyl splněn.
- Červená dioda LED (zjištěna chyba)—byla zjištěna chyba systému.
- Zelená dioda LED (připraveno)—automatické otáčení je připraveno. Aktivujte stisknutím spínače obnovení činnosti.
- Modrá dioda LED (aktivní)—systém je v provozu.

Nastavení otáčení (C)—umožňuje rychlé zobrazení hodnot různých nastavení souvisejících s automatickým otáčením.

Ovládání rychlosti (D)—po přepnutí ovládání rychlosti do stavu VYP. lze rychlost stroje regulovat ručně.

POZNÁMKA: Nepoužívejte ovládání rychlosti, pokud ji využívají i jiné aplikace nebo funkce stroje.

POZNÁMKA: Před otočením se na displeji zobrazí výstražná zpráva vyzývající pracovníka obsluhy ke snížení rychlosti kvůli bezpečnému a přesnému otáčení.

Ovládání zařízení (E)—vypnutím možnosti Ovládání zařízení umožníte automatizaci otáčení bez nastavení systému iTEC.

Souvratě (E)—po zvolení textové oblasti budete moci upravit spouštěné sekvence pro souvratě.

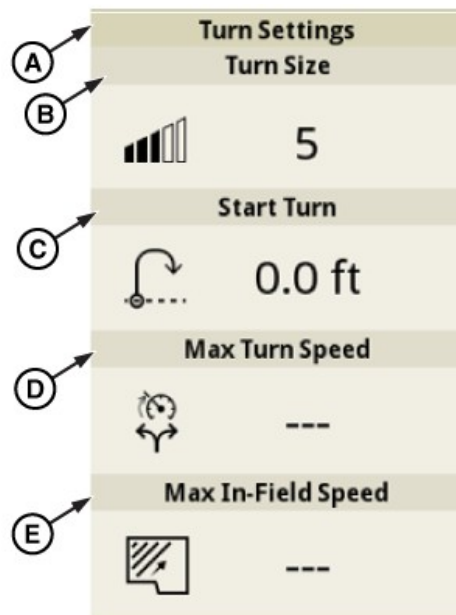
POZNÁMKA: Pokud jsou vnitřní hranice zašedlé, znamená to, že na poli nejsou žádné vnitřní hranice. Pro získání přístupu k nastavení je nutné nastavit vnitřní hranici.

Vnitřní hranice (F)—po zvolení textové oblasti budete moci upravit spouštěné sekvence pro vnitřní hranice.

POZNÁMKA: Pokud jsou vnitřní hranice zašedlé, znamená to, že na poli nejsou žádné vnitřní hranice. Pro získání přístupu k nastavení je nutné nastavit vnitřní hranici.

POZNÁMKA: Další informace k automatickému otáčení najdete v nápovědě na displeji pro Automatické otáčení AutoTrac.

Nastavení otáčení



PC613043—UN—12FEB24

Nastavení otáčení

- A—Nastavení otáčení
- B—Velikost otočky
- C—Zahájit otáčení
- D—Maximální rychlost otáčení
- E—Maximální rychlost na poli

Nastavení otáčení (A)—umožňuje rychlé zobrazení hodnot různých nastavení souvisejících s automatickým otáčením.

Velikost otočky (B)—upravuje tvar dráhy otočky. Menší číslo vytváří menší otočku a naopak.

Začátek otáčení (C)—upravuje dráhu otáčení pro zahájení před přjetím nebo po přjetí hranice souvratě.

POZNÁMKA: Jestliže se rychlost stroje ručně změní v průběhu aktivní činnosti funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení, nastavení automatizace rychlosti pro maximální rychlost otáčení a maximální rychlost na poli se přestane používat pro funkce ovládání rychlosti. Automatizace otáčení AutoTrac však zůstane aktivní a bude dále provádět pokročilé navádění při otáčení, funkce systému správy nářadí (IMS) a funkce systému iTEC.

POZNÁMKA: Maximální rychlost otáčení nepřepíše nastavenou rychlost traktoru. Maximální rychlost, při které může stroj pracovat při používání funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení, je menší z obou hodnot.

Maximální rychlost otáčení (D)—upravuje maximální rychlost, kterou může stroj jet při otáčení.

POZNÁMKA: Maximální rychlost na poli nepotlačí nastavenou rychlost traktoru. Maximální rychlost, při které může stroj pracovat při používání funkce Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení, je menší z obou hodnot.

Maximální rychlost na poli (E)—upravuje maximální rychlost stroje mimo souvrať.

Kompatibilita traktorů John Deere

Automatické otáčení AutoTrac pro traktory je kompatibilní s následujícími traktory John Deere:

POZNÁMKA: Modely 8x30T a 9x30T nejsou kompatibilní s automatickým otáčením AutoTrac.

- 6R FT4 (IVT a iTEC)
- 7M (CQT) modelového roku 2024 a novější
- 7R FT4 (IVT, CQT a e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 a e23)
- 8RX (EVT, IVT a e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT a iTEC)
- 7R IT4 (IVT a CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT a PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT a PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (plynule variabilní převodovka)

CQT (převodovka CommandQuad II)

PST (převodovka PowerShift)

e18 (18rychlostní převodovka PowerShift se správcem účinnosti Efficiency Manager)

e23 (23rychlostní převodovka PowerShift se správcem účinnosti Efficiency Manager)

Kompatibilita s pneumatickými vozíky taženými mezi stroji

Automatické otáčení AutoTrac pro traktory je kompatibilní s následujícími pneumatickými vozíky:

- Řada C
- Hydraulické hnací ústrojí 1910

Kompatibilita nářadí

Automatické otáčení AutoTrac pro traktory není kompatibilní s tímto nářadím:

- Vpředu nesená nářadí
- Více nářadí tažených za sebou, kdy pracující kus není přímo připojen k traktoru

Vzory otoček traktoru

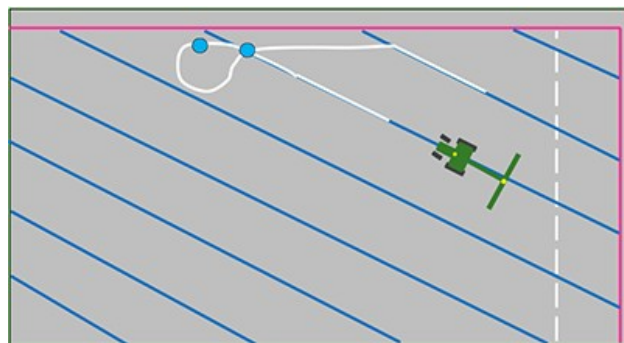
Osmičkové otočky

POZNÁMKA: Osmičkové otáčky se zapínají v popiscích mapy Autotrack (AutoTrac™) - automatické otáčení v aplikaci Mapování.

Osmičkové otáčky se používají, pokud má pole horní/spodní hranice a šikmé stopy. Otáčka je nastavená uvnitř hranice podle polovinu šířky nářadí, aby nářadí zůstalo uvnitř hranice. Stroj se automaticky přepne na otáčku typu U, jestliže úhel linie navádění do souvratě překročí 45°, a přepne se zpět na osmičkovou otáčku, pokud je úhel 45° nebo menší.

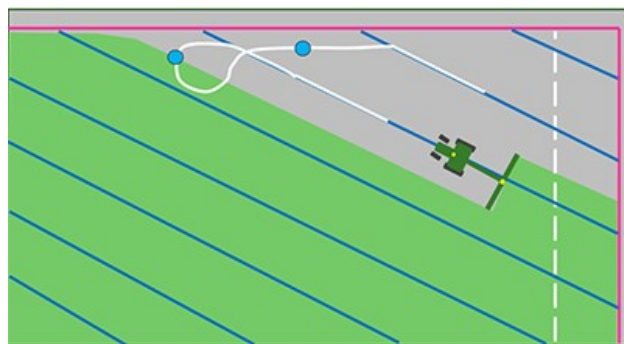
Osmička je kompatibilní s přímkou stopou.

Pokud je zvolena funkce maximalizace pokrytí v otáčkách, provádí se synchronizace nastavení iTEC s pokrytím. Sekvence iTEC jsou aplikovány při zahájení a ukončení pokrytí. Toto nastavení se zapíná v části Informace a nastavení.



PC28850—UN—08MAY23

Maximální pokrytí v otočkách—vypnuto



PC28851—UN—08MAY23

Maximální pokrytí v otočkách—zapnuto

A—Pokrytí je vypnuto

B—Pokrytí je zapnuto

Další informace o osmičkových otočkách najdete v nápovědě na displeji pro automatické otáčení AutoTrac.

ch177nn,1707730259045-16-18SEP25

Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky

Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky automatizuje pouze koncové otočky. Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky neřídí rychlost ani jiné funkce stroje.

Automatické otáčení AutoTrac je kompatibilní s integrovanými systémy AutoTrac a RowSense.

Požadavky na provoz

- Automatické otáčení AutoTrac musí být aktivováno.
- Automatické otáčení musí být zapnuté.
- Musí být zvolena přímá linie nebo AutoPath.
- Informace o hranicích pole musí být úplné.
- Musí být splněny požadavky na profil stroje.
- Mohou být aktivovány spirálové otočky (volitelné).

Na konci přejezdu se Automatické otáčení AutoTrac před otočením deaktivuje, pokud je vyprazdňovací šnekový dopravník aktivní nebo vyklopený.

POZNÁMKA: Pozn.: Vyprazdňovací šnekový dopravník lze vyklopit, pokud je tato funkce povolena v pokročilém nastavení.

Nastavení automatického otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky



PC29160—UN—01JUN23
Nastavení automatického otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky

1. **Agresivita (A)**—upravuje tvar dráhy otočky.
2. **Začátek otočky (B)**—upravuje dráhu otočky, která má začít před přejetím nebo po přejetí hranice souvrati.

Automatizace zvedání/spouštění žacího válu



PC661531—UN—29JAN25
Automatizace zvedání/spouštění žacího válu

Automatizace zvedání/spouštění žacího válu funguje společně s automatickým otáčením AutoTrac. Automaticky zvedá a spouští žací vál při vjezdu do / výjezdu z pokrytí/ohraničení v pevninských oblastech.

Jakmile jsou obě funkce zapnuté a jsou splněny

potřebné předpoklady, stisknutím aktivního tlačítka (2 nebo 3) na multifunkční ovládací páce automatizaci zvedání/spouštění žacího válu zapojte.

POZNÁMKA: Další informace o automatizaci zvedání a spouštění žacího válu naleznete v nápovědě na displeji a/nebo v návodu k obsluze kompatibilní sklízecí mlátičky.

Kompatibilita automatického otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky

Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky je kompatibilní s těmito sklízecími mlátičkami:

Sklízecí mlátičky John Deere	Modelový rok
Řada S600	2012–2017
Řady S540 a S550	2012 a novější
Řada T	2012 a novější
Řada W	2012 a novější
Řada S 700	2017–2024
Řada S4	2027 a novější
Řada S7	2025 a novější
Řada X	Všechny

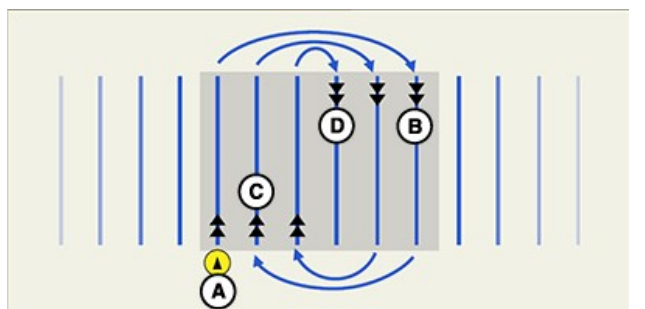
Vzory otoček

POZNÁMKA: Vzory otoček vyberou, který přejezd se má projet na základě pokrytí. Pokud je přejezd z větší části pokrytý, sklízecí mlátička jej vynechá a přejde k dalšímu přejezdu.

POZNÁMKA: Když na stejném pozemku pracuje více strojů, lze k určení dalšího přejezdu použít sdílené pokrytí, aby se zabránilo překrývání.

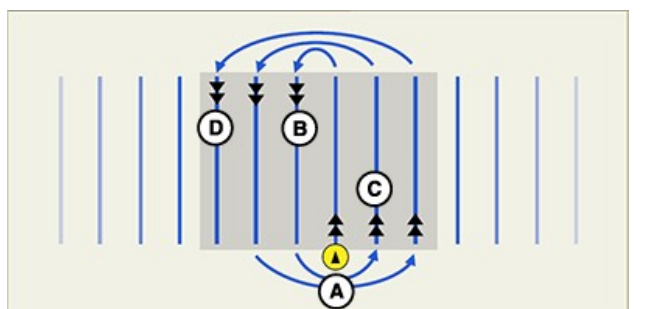
Automatické otáčení AutoTrac pro sklízecí mlátičky umí dvě spirálové otočky:

1. **Spirála dovnitř**—během spirály dovnitř zatáčí sklízecí mlátička vždy doprava. Počet vynechávek je velikost pozemku minus 2. Jakmile je práce dokončena, počet vynechávek se postupně snižuje na nulu. V tomto příkladu je velikost pozemku nastavena na 6, z čehož vyplývají maximálně 4 vynechávky. Z výchozího bodu (A) sklízecí mlátička dokončí první přejezd, vynechá 4 přejezdy a provede pátý přejezd (B). Sklízecí mlátička přeskočí 3 přejezdy a provede další přejezd (C) ve vzoru. Sklízecí mlátička dál pokračuje ve spirále, dokud nejsou provedeny všechny přejezdy. Po dokončení poslední otočky (D) se stroj automaticky přepne do přímého průjezdu. Pracovník obsluhy přejede na další pozemek a pokračuje ve zvoleném vzoru.

PC29159—UN—01JUN23
Spirálová otočka dovnitř při velikosti pozemku 6

A—Počáteční bod
B—Pátý přejezd
C—Další přejezd
D—Konečná otočka

2. **Spirála ven**—sklízecí mlátička začne uprostřed pozemku a bude spirálovitě vyjíždět, přičemž vždy zatáčí doleva. Velikost pozemku určuje maximální počet vynechávek. Během spirálových otoček ven začíná počet vynechávek na nule. Během přejezdů se počet vynechávek postupně zvyšuje, dokud není dosaženo maximálního počtu vynechávek. V našem příkladu je velikost pozemku 6 a začíná s 0 vynechávkami. Sklízecí mlátička vyjede z výchozího bodu (A) po řádku nahoru a pak jede dolů v sousedním přejezdu nalevo (B). Když kombajn dosáhne konce druhého přejezdu (B), počet vynechávek se zvýší o jednu, takže sklízecí mlátička může vynechat již dokončený řádek a jet po nejbližším nezpracovaném přejezdu (C). Sklízecí mlátička bude dál pokračovat ve spirále, dokud nebude proveden požadovaný počet přejezdů. Po dokončení poslední otočky (D) se stroj automaticky přepne do přímého průjezdu. Pracovník obsluhy přejede na další pozemek a pokračuje ve zvoleném vzoru.

PC29158—UN—01JUN23
Příklad spirály ven

A—Počáteční bod
B—Druhý řádek
C—Třetí řádek
D—Konečná otočka

ZIDXK1X,1770807759185-16-18FEB26

Automatické otáčení AutoTrac pro postřikovače

Požadavky na provoz

Automatické otáčení AutoTrac pro postřikovače je k dispozici u následujících typů displejů s licencí Automation 4.0 nebo G5 Advanced:

- Univerzální displej 4640
- Displej CommandCenter 4600
- Univerzální displej G5/ G5^{Plus}
- Displej CommandCenter G5/G5^{Plus}

Systém automatického otáčení AutoTrac pro postřikovače podporuje následující typy stop:

- Přímá linie
- AutoPath (řádky)
- AutoPath (hranice)

POZNÁMKA: Při vjezdu na souvrať a výjezdu z pole systém nastaví praporek Mimo plodinu na hodnotu "pravda" v místě, kde souvrať protíná střed přední nápravy stroje.

Při výjezdu ze souvratí a vjezdu do pole systém nastaví praporek Mimo plodinu na hodnotu "nepravda" v místě, kde souvrať protíná střed přední nápravy stroje.

Následující funkce nejsou v systému automatického otáčení AutoTrac pro postřikovače k dispozici:

- Ovládání rychlosti
- Nastavení sekvence
- Nastavení rychlosti v poli a rychlosti otáčení
- Křivky AB, adaptivní křivky a kružnice

Nastavení automatického otáčení AutoTrac pro postřikovače

POZNÁMKA: Když je tato funkce aktivovaná, přejde systém automatického otáčení AutoTrac pro postřikovače do stavu připravenosti bez nastavení ovládání rychlosti nebo nastavení sekvence.

Nastavení otáčení – přímá linie



PC661530—UN—29JAN25

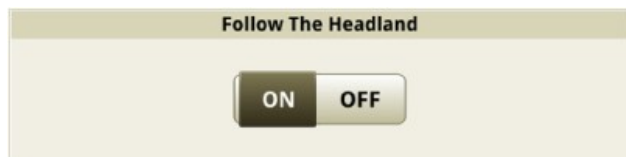
Nastavení otáčení – přímá linie

Velikost otočky (A): Upravte tvar dráhy otáčení. Menší číslo vytváří menší otočku a naopak.

Začátek otočky (B): Dráhu otáčení, se kterou chcete

začít, upravte před přejetím hranice souvrati nebo po jejím přejetí.

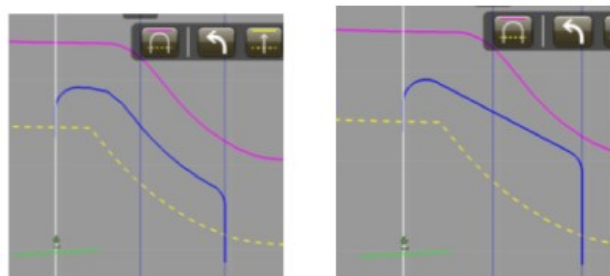
Sledování souvrati



PC662153—UN—17FEB25

Sledování souvrati

Funkce Sledování souvrati je pokročilé nastavení, které je k dispozici pouze při použití režimu navádění Přímá linie.



A

B

PC661535—UN—02FEB25

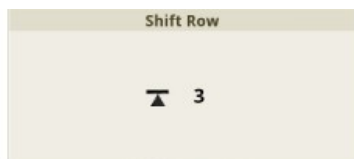
Sledování souvrati

A—Sledování souvrati ZAP.
B—Sledování souvrati VYP.

Pokud je tato funkce aktivovaná, stroj sleduje zakřivení souvratě, kde se vyskytují křivky. Když je tato funkce deaktivovaná, stroj sleduje nejkratší (přímou) dráhu přes souvrat' a nesleduje případné zakřivení. Ve výchozím nastavení je funkce Sledování souvrati zapnutá. Volba přepínače zůstává zachována i po cyklu vypnutí a zapnutí klíčku.

POZNÁMKA: Funkce Sledování souvrati je k dispozici pouze při použití režimu navádění Přímá linie.

Nastavení otáčení – AutoPath (řádky)



PC659264—UN—29JAN25

Posunutí řádku

Při použití funkce AutoPath (řádky) přesune nastavení Posunutí řádku zadaný řádek (řádky) z aktuálního přejezdu souvrati AutoPath. Funkce Posunutí řádku umožňuje zvolit směr posunu (dovnitř nebo ven) a počet řádků pro posunutí.

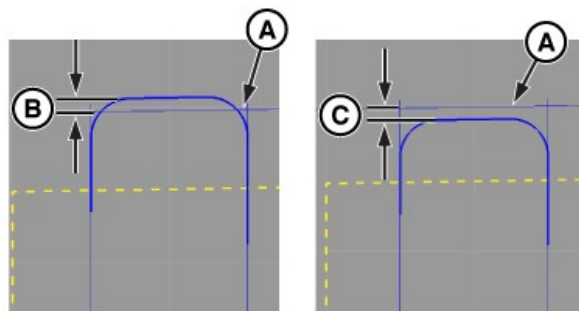
Nastavení otáčení – AutoPath (hranice)



PC661529—UN—29JAN25

Posun začátku otočky

Posun začátku otočky je místo, na kterém stroj zahájí automatické otáčení vzhledem k hraniční stopě AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25

Posun začátku otočky

A—Hraniční stopa AutoPath
B—Kladný posun
C—Záporný posun

Kladný posun (B) znamená, že stroj provede otočku za hraniční stopou AutoPath (A). Záporný posun (C) znamená, že stroj provede otočku před hraniční stopou AutoPath (A).

Rozmezí hodnot posunu začátku otočky je +100 až –100 a nastavuje se v přírůstcích po 0,3 m (1 ft).

Kompatibilita automatického otáčení AutoTrac pro postřikovače

Samojízdný postřikovač John Deere	Model
400R	408R, 410R a 412R
600R	612R a 616R
Hagie	ST12S, ST16S a ST20 (modelový rok 2022 a novější)

Postřikovač John Deere	Model
800R	800R

Vzory otoček

Automatické otáčení AutoTrac pro postřikovače podporuje pouze zatáčení do U.

ch177nn,1740570144512-16-26FEB25

Provoz—Synchronizace strojů John Deere

Synchronizace strojů John Deere



PC28763—UN—25AUG22

Synchronizace strojů John Deere

Synchronizace strojů John Deere umožňuje synchronizovaný pohyb mezi kompatibilními stroji. Synchronizace strojů John Deere používá systém AutoTrac k navádění ovládaného stroje do výchozí polohy nastavené ve vztahu k vedoucímu stroji. Sledující stroj zachovává během operace tuto polohu. Synchronizace strojů John Deere zachovává přímé a boční posuny mezi vedoucím strojem a sledujícím strojem s použitím informací z přijímačů StarFire. Informace se mezi stroji přenášejí bezdrátově pomocí modemu JDLINK na jednotlivých strojích.

Synchronizace strojů John Deere nepoužívá mobilní telefonní komunikaci.

Navigace na Synchronizaci strojů John Deere

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Synchronizace strojů John Deere.

Požadavky

Pro fungování Synchronizace strojů John Deere je třeba splnit následující požadavky:

Síťové požadavky

Synchronizace strojů John Deere vyžaduje přenos informací mezi vedoucím a sledujícím strojem. Jak vedoucí, tak sledující stroj musí být připojeny do stejné sítě. Vedoucí stroj může vytvořit síť v aplikaci Synchronizace strojů John Deere nebo v aplikaci Bezdrátové nastavení. Sledující stroj se připojí do sítě vedoucího stroje pomocí aplikace Synchronizace strojů John Deere.

Další informace o nastavení a připojení bezdrátové sítě najdete v aplikaci Bezdrátové nastavení.

Požadavky na vedoucí stroj

POZNÁMKA: Aktualizujte software na nejnovější verzi.

- Stroj musí mít displej 4. generace nebo univerzální displej G5.
- Stroj musí mít přijímač StarFire 6000, StarFire 7000 nebo StarFire 7500 se sdíleným signálem.
- Stroj musí mít modem JDLINK.
 - Připojení JDLINK Boost je podporováno.
- Stroj musí mít nainstalovanou přídatnou anténní sadu.

- Stroj musí mít správnou licenci.

Požadavky na sledující stroj

POZNÁMKA: Aktualizujte software na nejnovější verzi.

- Stroj musí být traktor.
- Stroj musí mít displej G5 CommandCenter, G5 Universal Display nebo Generation 4 Display.
- Stroj musí mít přijímač StarFire 6000, StarFire 7000 nebo StarFire 7500 se sdíleným signálem.
- Stroj musí mít modem JDLINK.
- Stroj musí mít nainstalovanou přídatnou anténní sadu.
- Stroj musí mít správnou licenci.
- Stroj musí mít aktivaci Tractor Implement Automation.

POZNÁMKA: Ohledně aktivace systému Tractor Implement Automation se obraťte na prodejce produktů John Deere.

Před prací se systémem Synchronizace strojů John Deere

Aplikace Správce zařízení

Presvědčte se, že informace stroje a náradí, včetně měření a posunů, jsou správné a zadané v displeji.

Ved. stroj

- Ověřte, že nastavení stroje a náradí jsou správná.

Ovládaný stroj

- Presvědčte se, že typ stroje je traktor.
- Presvědčte se, že posuny stroje jsou správné.

Aplikace AutoTrac

DŮLEŽITÉ: Synchronizace strojů John Deere nepodporuje křivky větší než 0,5° na metr.

Pokud vedoucí stroj pracuje s ostrou křivkou nebo mění směr stopy, sledující stroj není schopen sledovat stopu a aplikace Machine Sync se vypne. Při každé deaktivaci aplikace Synchronizace strojů John Deere zazní tón následovaný výstrahou, která vysvětluje, proč došlo k deaktivaci.

POZNÁMKA: Před změnou jakýchkoli nastavení systému AutoTrac nebo aplikace Synchronizace strojů John Deere si poznamenejte aktuální hodnoty.

Ved. stroj

POZNÁMKA: Systém udržuje stav vedoucího stroje v režimu synchronizace strojů John Deere i během cyklu klíče, aniž by vyžadoval, aby vedoucí stroj zůstal v režimu synchronizace strojů aktivní.

- Synchronizace strojů John Deere může pracovat s jakoukoli dostupnou metodou navádění AutoTrac.
- Systém AutoTrac není vyžadován pro vedoucí stroj.

Ovládaný stroj

POZNÁMKA: Systém vyzve ovládaný stroj, aby ponechal režim synchronizace strojů aktivní, pouze pokud byl aktivován během posledního cyklu klíče.

POZNÁMKA: Přepínač použití synchronizace strojů John Deere je ve výzvě ve výchozím nastavení nastaven na ZAPNUTO.

- Před použitím synchronizace strojů John Deere proveďte v systému AutoTrac jemné úpravy řízení vpřed pro každý stroj zvlášť.

Aplikace Sdílení

Sdílení aplikace poskytuje dodatečný přenos dat mezi vedoucím strojem a sledujícím strojem.

POZNÁMKA: Sdílení musí být zapnuté na vedoucím i na sledujícím stroji. Zkratka na aplikaci sdílení je k dispozici na stránce Informace a nastavení v rámci funkce synchronizace strojů John Deere.

POZNÁMKA: Chcete-li vypnout sdílení dat v terénu, ujistěte se, že je vypnutá synchronizace strojů John Deere.

Ved. stroj

- Ověřte, zda je zapnuté Sdílení za účelem používání funkcí Sdílení dat na poli.
- Ujistěte se, že displeje G5 v pracovní skupině jsou přiděleny ke stejnému ID práce.

Ovládaný stroj

- Ověřte, zda je zapnuté Sdílení za účelem používání funkcí Sdílení dat na poli.
- Ujistěte se, že displeje G5 v pracovní skupině jsou přiděleny ke stejnému ID práce.
- Ověřte, že profil nářadí je definovaný ve Správci nářadí s typem operace, který odpovídá vedoucímu stroji.

Při používání Sdílení jsou mezi vedoucím a sledujícím strojem přenášeny následující informace:

- Jméno pracovníka obsluhy na mapě
- Automatický výběr vedoucího stroje

- Úroveň naplnění zásobníku zrna
- Stav vyprazdňovacího šnekového dopravníku
- Sdílení hesla sítě
- Sdílení mapy pokrytí

Úroveň naplnění zásobníku zrna a stav vyprazdňovacího šnekového dopravníku se zobrazují v políčku Vybraný vedoucí stroj na hlavní stránce aplikace Machine Sync. Tyto stavové ikony je možné zobrazovat také na domovské stránce výběrem jednoho z modulů stránek provozu seznamu vedoucích strojů Machine Sync v aplikaci Správce rozvržení.

Sdílení pomocí JDLINK Boost

Když jsou vedoucí stroj a ovládaný stroj ve vzdálenosti do 50 m (165 ft) od sebe, Wi-Fi tethering bude deaktivován. Funkce konektivity, jako například sledování dat v reálném čase, přístup ke vzdálenému displeji, sdílení dat při práci atd., nebudou během této doby k dispozici.

POZNÁMKA: Data však zůstanou zachována a budou sdílena s hostitelem po obnovení připojení.

Nejlepší praxe vypojení

Když se otočí volantem za účelem vypnutí synchronizace strojů John Deere, nastavená rychlost ovládaného stroje se změní, aby odpovídala poslední známé rychlosti vedoucího stroje. Aby nebylo potřeba nebo se alespoň oddálila nutnost resetovat nastavenou rychlost ovládaného stroje při každém vypnutí synchronizace strojů John Deere, jsou doporučeny následující metody vypnutí:

- U traktoru s převodovkou PST přestavte řadicí páku nahoru nebo zvolte tlačítka Nastavená rychlost 1 nebo Nastavená rychlost 2, která mají definovanou rychlost vyšší, než je aktuální rychlost, nebo přetáchejte nahoru kolečkem ovládání rychlosti.
- U traktoru s převodovkou IVT nebo EVT s lineární pákou ručně přestavte páku ovládání rychlosti z polohy F1 do polohy F2 nebo zvyšte nastavenou rychlost pomocí kolečka ovládání rychlosti.
- U traktoru s převodovkou IVT nebo EVT a pákou CommandPro se jakýmkoliv pohybem pákou, včetně pohybu dozadu, deaktivuje automatická úprava rychlosti.

ch177nn,1740570175759-16-11FEB26

Kompatibilita synchronizace strojů John Deere

Kompatibilita s traktory John Deere:

POZNÁMKA: Traktory řady 6R s joystickem CommandPro jsou kompatibilní se synchronizací strojů John Deere G5 pouze s nainstalovanými daty MFTCU AL229483A.

POZNÁMKA: Stroje 8x30T a 9x30T nejsou kompatibilní s aplikací Synchronizace strojů John Deere.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) modelového roku 2024 a novější
- 7R (IVT, CQT a e23)
- 8R (EVT, IVT, PST a e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST a e23)
- 8RX (EVT, IVT a e23)
- 8x30 (IVT a PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (elektrická variabilní převodovka)

IVT (plynule variabilní převodovka)

CQT (převodovka CommandQuad II)

PST (převodovka PowerShift)

e23 (23rychlostní převodovka PowerShift se správcem účinnosti Efficiency Manager)

Kompatibilita se sklízecími mlátičkami John Deere:

- Řada S
- Řada T
- Řada W
- Řada X
- Řada 50, 60 a 70

POZNÁMKA: Pro řadu 70 je k zobrazení informací o naplnění zásobníku zrna potřebná doplňková sada.

Kompatibilita samohybné sklízecí řezačky John Deere:

- 8000
- 9000

Kompatibilita samojízdné sklízečky cukrové třtiny John Deere:

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

Kompatibilita se systémem ATU/ATC/Reichardt GREENFIT:

Modely ATU300/ATC300 a GREENFIT mohou technicky fungovat jako vedoucí stroj synchronizace strojů John Deere, ačkoli výkon ovládaného stroje bude do značné míry záviset na přesnosti systému řízení vedoucího stroje.

POZNÁMKA: Důrazně doporučujeme pro vedoucí stroje synchronizace strojů John Deere používat integrovaný systém AutoTrac.

Systém synchronizace strojů není kompatibilní s těmito zařízeními:

- Originální displej GreenStar, GreenStar 2 1800 a GreenStar 2 2600
- Displej GreenStar 3 2630 při použití s CommandCenter 4600
- Modemy JDLINK 2G a JDLINK 3G
- Komunikační rádio stroje (MCR)
- Originální přijímače StarFire, StarFire 300 a StarFire iTC

Synchronizace strojů John Deere na smíšených displejích:

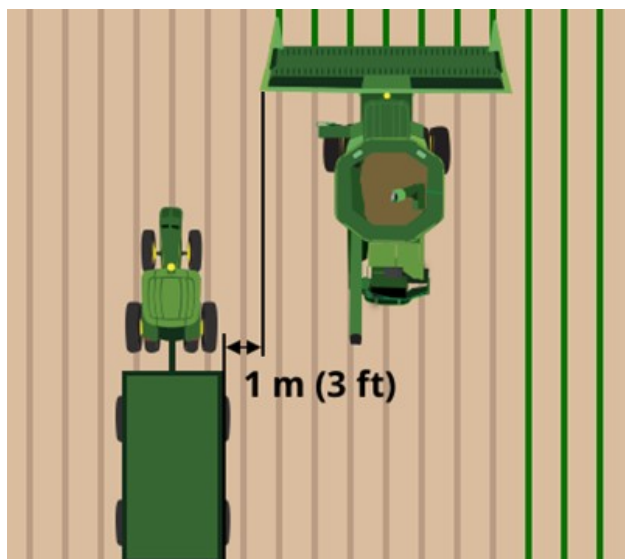
Synchronizace strojů John Deere funguje mezi kompatibilními displeji 4. generace a G5. Ujistěte se, že každý používaný displej má příslušné aktivace nebo licence pro činnost synchronizace strojů John Deere. Seznam požadovaných aktivací nebo licencí najdete v prodejním manuálu pro zemědělské stroje.

POZNÁMKA: Displeje 4. generace vyžadují aktivaci pro synchronizaci strojů John Deere, zatímco displeje G5 vyžadují licenci.

Omezení odpovědnosti:

 **POZOR:** Vyhněte se nebezpečí zranění nebo nehody. Buďte ve střehu a v případě potřeby převezměte kontrolu nad volantem. Synchronizace strojů John Deere nedetekuje překážky ani kolemstojící osoby a ani se jim nevyhýbá.

 **POZOR:** Vyhněte se nebezpečí zranění nebo nehody. Při sledování vedoucího stroje, buďte ostražití a převezměte řízení v případě náhlého zastavení vedoucího stroje. Synchronizace strojů John Deere nezastaví ovládaný stroj úplně.



PC28837—UN—11OCT22

- Funkce Machine Sync není navržena pro podporu provozu s jakoukoli součástí stroje nebo vybavení ve vzdálenosti bližší než 1 m (3 ft) k ostatním strojům nebo vybavení.
- Systém Synchronizace strojů není navržen pro koncové otočky.
- Synchronizace strojů John Deere nekompensuje rozdíly ve svahu mezi stroji.
- Synchronizace strojů John Deere nepodporuje provoz při jízdě vedoucího stroje rychlejší než 16,0 km/h (10 mph).
- Systém Synchronizace strojů nepodporuje provoz při rychlosti 0 km/h (0 mph).

POZNÁMKA: Požadovaná minimální rychlost pro kloubové traktory řady 9 je 2 km/h (1,2 mph) při najíždění nebo sledování stopy.

Nejllepší výkon synchronizace strojů:

- Přímá stopa je přesnější než zakřivená stopa.
- Pokud nepoužíváte přímou stopu, nižší rychlosti jsou přesnější než vyšší rychlosti.
- Mírné zatáčky jsou přesnější než ostřejší zatáčky.
- Kloubové traktory vykazují dříve uvedené výkonnostní odchylky více než ostatní platformy.
- Synchronizace strojů John Deere vyžaduje pro optimální výkon úpravu pokročilého nastavení systému AutoTrac.

Sdílený signál

Sdílený signál aktivuje přijímače StarFire ke sdílení informací, jsou-li spárovány pomocí synchronizace strojů John Deere pro automatizaci sklizně. To umožňuje, aby přijímače dvou strojů maximalizovaly výkon systému v průběhu sklizně. V následující tabulce je uveden popis přesnosti očekávané od tohoto systému:

Úroveň aktivace přijímače sklízecí mlátičky	Úroveň aktivace přijímače traktoru s vozidlem na zrní	Úroveň přesnosti celého systému	Vztah mezi oběma přijímači
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Sdílený signál

Sdílený signál je kompatibilní se stejnými nebo jinými modely přijímačů. Synchronizaci stroje je nutné provést, pokud nejsou splněny následující podmínky na vedoucím i ovládaném stroji:

- Přijímač StarFire 7000 nebo novější
- Korekce StarFire SF-RTK na obou přijímačích.

ZIDXX1X,1749554066047-16-06OCT25

Ovládací prvky systému Synchronizace strojů John Deere

POZNÁMKA: Všechna nastavení, která zahrnují pohyb, budou zablokována, dokud nebude relace RDC dokončena.

Výchozí bod

DŮLEŽITÉ: Výchozí domovský bod je založený na nastavení v aplikaci Správce nářadí a na tvaru provozní zóny. Než začnete pracovat s funkcí Machine Sync, zkontrolujte, zda nastavení a posuny stroje a nářadí jsou správná.

POZNÁMKA: Tlačítko Nastavit výchozí bod je k dispozici pouze v případě, že je sledující stroj v provozní zóně. Provozní zóna je na mapě vyznačena hranicí.



PC28764—UN—25AUG22

Výchozím bodem je místo, kde systém navádí sledující stroj za účelem umožnění vykládky produktu. Výchozí bod je automaticky generován na základě nastavení v aplikaci Správce zařízení a na tvaru provozní zóny.

Výchozí bod je jednoznačný v rámci nastavení vedoucího stroje a sledujícího stroje.

Chcete-li uložit jiný výchozí bod ze standardního nastavení, vyberte tlačítko Nastavit výchozí bod.

POZNÁMKA: Uživatelsky definovaný výchozí bod se může ztratit, pokud bude displej někdy připojen k jinému počítači, bude zvolen jiný profil stroje nebo bude odebrána nebo vyměněna jiná součást. Před zahájením provozu si ověřte, že je nastavený uživatelem definovaný výchozí bod.

Více výchozích bodů



PC28765—UN—25AUG22

Přepínání možností Nastavit/Zapojit

Sledující stroj může vytvořit více výchozích bodů v informacích a nastavení. Každý výchozí bod automaticky dostane přiřazené číslo.

Chcete-li nastavit výchozí bod, zvolte možnost Nastavit v přepínání Nastavit/Zapojit, poté vyberte číslo výchozího bodu. Výchozí bod je nastaven na umístění sledujícího stroje.

Chcete-li změnit aktivní výchozí bod, zvolte možnost Zapojit v přepínání Nastavit/Zapojit, poté vyberte číslo výchozího bodu. Když je zapnutý systém AutoTrac, sledující stroj směřuje do vybraného výchozího bodu.

Zrcadlení

Výchozí bod/body nastavené na jedné straně zóny ve tvaru U se automaticky zrcadlí na druhou stranu, když se ovládaný stroj přesune na druhou stranu. Tato funkce je aktivována, pokud jsou v nastavení synchronizace strojů John Deere povoleny následující funkce:

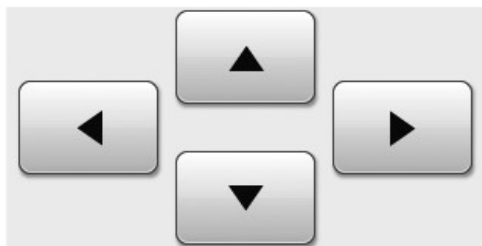
1. Je aktivováno vyřazení provozní zóny tvaru U.
2. Je aktivován režim řízeného provozu.
3. Je aktivováno více výchozích bodů.

DŮLEŽITÉ: Tato funkce není u sklízecích mlátiček podporována.

Citlivost rychlosti

Zadejte citlivost rychlosti do pokročilého nastavení aplikace Machine Sync. Sledující stroj může nastavit citlivost rychlosti tak, aby změny rychlosti byly více postupné nebo agresivní.

Jemné úpravy



Spínače jízdy

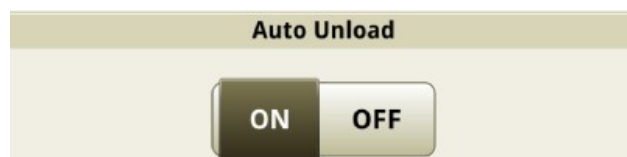
PC28082—UN—28JUL20

Synchronizace strojů umožňuje vedoucímu stroji a sledujícímu stroji jemně upravovat polohu sledujícího stroje, tak aby rovnoměrně distribuoval produkt do vozidla vykládky.

Jemný inkrement je vzdálenost, o kterou se sledující stroj pohne při každém stisku tlačítka pro jemné úpravy. Řadové a laterální jemné přírůstky lze nastavit v informacích a nastavení.

POZNÁMKA: Úpravy provedené tlačítky jemného ladění nejsou uloženy, pokud není možnost Uložit jemné úpravy pro příští připojení přepnutá na ZAP v informacích a nastavení.

Auto Unload



PC662149—UN—11FEB25

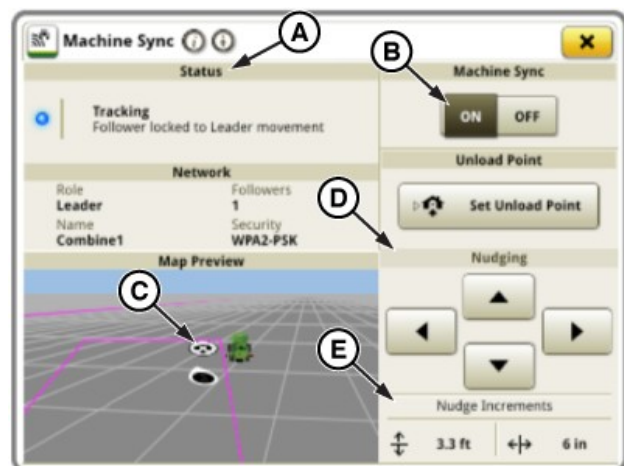
Auto Unload

Automatické vykládání Auto Unload lze zapnout/vypnout přechodem na Pokročilé nastavení synchronizace strojů John Deere. Využívá stereokameru založenou na vidění k automatickému posouvání odvozního prostředku dopředu nebo dozadu, dokud není naplněn.

POZNÁMKA: Další informace najdete v samostatném návodu k obsluze Auto Unload sklízecí mlátičky.

ZIDKX1X,1770628114463-16-11FEB26

Činnost aplikace Synchronizace strojů John Deere—vedoucí stroj



PC689864—UN—26SEP25

A—Stav synchronizace strojů
B—Hlavní přepínač
C—Výchozí bod

D—Spínače jízdy**Vedoucí stroj – není připraven**

Stav synchronizace strojů John Deere (A) si zachovává hodnotu Není připraven, dokud se sledující stroj nedostane do provozní zóny. Barva indikátoru stavu je oranžová.

POZNÁMKA: Provozní zóna je zobrazená, když sledující stroj a vedoucí stroj komunikují.

Hlavní přepínač (B) aplikace Synchronizace strojů John Deere musí být zapnutý, aby aplikace fungovala.

POZNÁMKA: Synchronizace strojů John Deere musí být aktivována po každém vypnutí/zapnutí napájení.

POZNÁMKA: Rušení z bezdrátových routerů, radiostanic v občanském pásmu (CB), přídavných elektromotorů, zařízení pro dálkové ovládání, zařízení Bluetooth nebo zorného paprsku antén může být příčinou problémů se signálem. Problémy se signálem mohou vést k tomu, že nebude možné provést počáteční připojení nebo se budou vyskytovat poruchy latence komunikace. Jestliže sledující stroj je v provozní zóně a není detekován vedoucím strojem, obraťte se na prodejce John Deere o pomoc.

Vedoucí stroj – připravený

Jestliže sledující stroj a vedoucí stroj jsou na místě a připraveny do stopy, stav Synchronizace strojů John Deere se změní na Připraveno. Barva indikátoru stavu se změní na zelenou.

Vedoucí stroj—najíždění

Stav synchronizace strojů John Deere se změní na Najíždění, jakmile se ovládaný stroj dostane do provozní zóny a dojde ke stisknutí spínače obnovení činnosti AutoTrac. Barva indikátoru stavu se změní na modrou.

POZNÁMKA: Když je funkce synchronizace strojů John Deere ve stavu Získávání/Sledování, jsou deaktivovány následující funkce:

- Posunutí stopy (navádění AutoTrac)
- Posuny (pro všechny typy stop)
- Boční posuny (stisknutím konfiguračních tlačítek na hydraulické rukojeti)

POZNÁMKA: Na posuny v systému RowSense nemá stav synchronizace strojů vliv.

Vedoucí stroj – sledování

Stav Synchronizace strojů John Deere se změní na Sledování, jakmile sledující stroj dosáhne svého výchozího bodu (C).

Sledující stroj nyní sleduje vedoucí stroj. Jakmile vedoucí stroj změní směr nebo rychlost, sledující stroj se přizpůsobí změnám vedoucího stroje.

Vedoucí stroj je nyní schopen vyprázdnit zásobník do vozidla sledujícího stroje.

Dle potřeby zvolte tlačítka jemných úprav (D) za účelem úpravy polohy sledujícího stroje.

Nastavení provozní zóny vedoucího stroje

POZNÁMKA: Vyřazení provozní zóny tvaru U lze aktivovat v části Informace a nastavení.

DŮLEŽITÉ: Možnost Vyřazení provozní zóny tvaru U nelze použít pro vedoucí stroji.

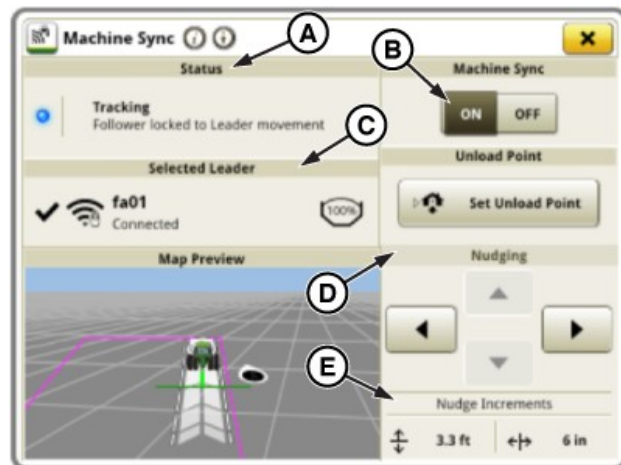
Je-li typ stroje nastavený ve správci nářadí na sklízecí mlátičku, sklízecí stroj nebo jiné, synchronizace strojů John Deere se standardně nastaví na levou provozní zónu. Všechny ostatní typy strojů se standardně nastaví na provozní zónu tvaru U.

Je-li přepis provozní zóny tvaru U zapnutý, provozní zóna má tvar U. Je-li přepis provozní zóny tvaru U vypnutý, provozní zóna je pouze na levé straně. Provozní zóna tvaru U umožňuje provést úpravy vnitřní šířky a délky v informacích a nastavení vedoucího stroje.

Celkovou délku provozní zóny lze upravit změnou hodnot předního okraje provozní zóny a zadního okraje provozní zóny. Výchozí hodnoty jsou následující:

- 25 m (82 ft) přední hrana
- 20 m (65,6 ft) zadní hrana

ZID XK1X, 1770627966648-16-09FEB26

Činnost aplikace Synchronizace strojů John Deere—ovládaný stroj

PC689865—UN—26SEP25

A—Stav synchronizace strojů
B—Hlavní přepínač

C—Spínače jízdy

D—Poličko Vybraný vedoucí stroj

Sledující stroj – nepřipraven

Stav synchronizace strojů John Deere (A) si zachovává hodnotu. Není připraven, dokud se sledující stroj nedostane do provozní zóny a není připraven ke sledování. Barva indikátoru stavu je oranžová.

POZNÁMKA: Provozní zóna je zobrazená, když sledující stroj a vedoucí stroj komunikují.

Hlavní přepínač (B) aplikace Synchronizace strojů John Deere musí být zapnutý, aby aplikace fungovala.

POZNÁMKA: Synchronizace strojů John Deere musí být aktivována po každém vypnutí/zapnutí napájení.

Sledující stroj – připraven

Jestliže sledující stroj a vedoucí stroj jsou na místě a připraveny do stopy, stav Synchronizace strojů John Deere se změní na Připraveno. Barva indikátoru stavu se změní na zelenou.

Ovládaný stroj—najíždění

Stav synchronizace strojů John Deere se změní na Najíždění, jakmile se ovládaný stroj dostane do provozní zóny a dojde ke stisknutí spínače obnovení činnosti AutoTrac. Barva indikátoru stavu se změní na modrou.

POZNÁMKA: Bílé šipky a vyznačená zóna zapnutí vedou uživatele na optimální místo pro aktivaci synchronizace strojů John Deere hned za výchozím bodem, což zvyšuje pohodlí zákazníka a minimalizuje variabilitu při najíždění.

Sledující stroj – sledování

Stav synchronizace strojů Machine Sync se změní na Sledování, jakmile sledující stroj dosáhne svého výchozího bodu.

Sledující stroj nyní sleduje vedoucí stroj. Jakmile vedoucí stroj změní směr nebo rychlost, sledující stroj se přizpůsobí změnám vedoucího stroje.

Vedoucí stroj je nyní schopen vyprázdnit zásobník do vozidla sledujícího stroje.

Dle potřeby zvolte tlačítka jemných úprav (C) za účelem úpravy polohy sledujícího stroje.

Úroveň naplnění zásobníku zrna a stav vyprazdňovacího šnekového dopravníku se zobrazují v poličku Vybraný vedoucí stroj (D).

Během operace upravujte pouze rychlost pomocí ovladače plynu. Zařazení jiného stupně převodovky během operace deaktivuje aplikaci Machine Sync.

Vzhledem k charakteristice automatizace rychlostních

stupňů traktorů 9R a 6R doporučujeme používat tyto stroje při použití aplikace Machine Sync na plný plyn.

Chcete-li ji deaktivovat, obsluha traktoru může otočit volantem, zvýšit nastavení rychlosti převodovky stroje nebo zastavit stroj.

POZNÁMKA: Zajistěte, aby převodovka sledujícího stroje byla nastavena dostatečně vysoko, tak aby sledující stroj zachytil rychlost vedoucího stroje a udržoval ji.

Režim řízeného provozu

POZNÁMKA: Je-li nastaven řízený režim provozu, jsou vypnuty levé a pravé postrčení.

Režim řízeného provozu je aktivovaný v informacích a nastavení.

Je-li aktivovaný režim řízeného provozu, sledující stroj jede po linii navádění a jeho rychlost řídí vedoucí stroj. Jestliže výchozí bod není na linii navádění, ovládaný stroj jede rovnoběžně do výchozího bodu a zachovává linii navádění.

Při použití režimu řízeného provozu zvolte jednou spínač obnovení činnosti AutoTrac™ pro navádění po aktivní naváděcí linii. Když je ovládaný stroj v provozní zóně, stiskněte spínač obnovení činnosti AutoTrac™ znovu za účelem synchronizace rychlosti s vedoucím strojem.

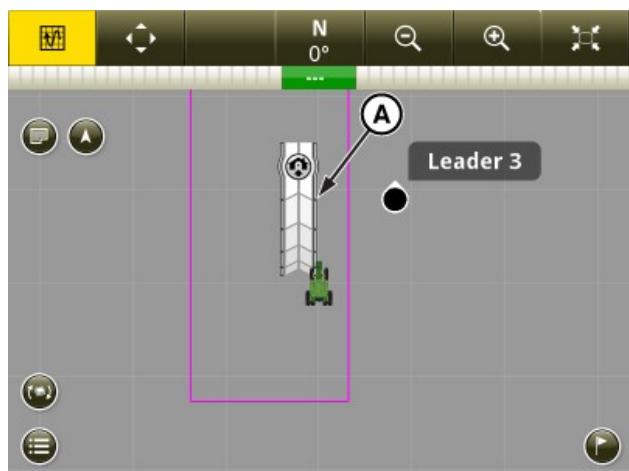
POZNÁMKA: Jestliže vedoucí stroj a ovládaný stroj sledují odlišné linie navádění, ovládaný stroj nemusí jet rovnoběžně s vedoucím strojem.

Max. nastavená rychlost při automatizaci

POZNÁMKA: Maximální nastavená rychlost automatizace není k dispozici pro všechny stroje.

ZIDXX1X,1770956593734-16-12FEB26

Dráha zapnutí



PC689868—UN—03OCT25

Dráha zapnutí

A—Dráha zapnutí

Ikona **Dráha zapnutí** se zobrazuje, aby pracovníkům obsluhy usnadnila vyrovnaní s výchozím bodem. Doporučeným postupem je zapnout stroj, když je vyrovnan s bílou šipkou. I když k zapnutí může dojít na jiných místech v provozní zóně, vyrovnaní se šipkou před zapnutím synchronizace strojů John Deere zajistí plynulejší přechod z najíždění do sledování.

ZIDXK1X,1759686490078-16-05OCT25

Provoz—Řízení překrytí

Řízení překrytí

Řízení překrytí automaticky upraví šířku žacího válu v průběhu pohybu sklízecího stroje po plochách, které již byly sklizeny. Tato funkce zlepšuje přesnost dat plochy a výnosu.

Přejděte do Řízení překrytí

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Řízení překrytí.

Při použití jiných žacích válu, které mají velikost 15.2 m (50 ft) nebo méně, jsou sekce žacího válu automaticky rozděleny na oddíly po 15.2 cm (6 in). Žací vály, které jsou větší než 15.2 m (50 ft), mají 100 oddílů rovnoměrně rozdělených po celé šířce žacího válu.

Řízení překrytí zajišťuje, že sklizená plocha nepřekročí hranice pole nebo vnitřní hranici.

- Vnější hranice – pro pole je možné definovat pouze jednu vnější hranici.
- Vnitřní hranice – pro pole je možné definovat a pojmenovat více vnitřních hranic.

Hranice, přestože je jejich použití volitelné, mohou být při používání Řízení překrytí užitečné. Vnější hranice může například zajistit, aby do výpočtu výnosu nebyly zahrnuty plochy mimo pole v případě, že sekce žacího válu nebo platformy přesáhne hranici. Podobně vnitřní hranice umožňuje přejíždění vodního toku a pomůže zajistit, aby při přejíždění byly všechny sekce vypnuté.

ct47125,1708280038540-16-18FEB24

Ruční řízení překrytí

Ruční řízení přesahu rozděluje žací vál na segmenty nazývané skupiny. Žací vály s řádkovým uspořádáním mají standardně jednu skupinu na řádek a nelze je změnit. Žací vály s platformou je možné konfigurovat se 2–24 skupinami.

Pracovník obsluhy může ručně zapínat a vypínat skupiny individuálně tak, aby souhlasily s místem, kde plodina vstupuje do žacího válu. Ruční řízení přesahu je kompatibilní s automatickým řízením přesahu. Ruční vypnutí skupiny potlačí všechny ostatní stavy pro danou skupinu. Ruční řízení přesahu pomáhá zlepšovat přesnost dokumentace v podmínkách jiných, než těch, kdy předchází pokrytí nebo hranice brání plodině ve vstupu do specifické části žacího válu.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Aktivovat vše

B—Zakázat vše

Zvolte tlačítko Aktivovat vše (A) za účelem zapnutí všech skupin.

Zvolte tlačítko Deaktivovat vše (B) za účelem vypnutí všech skupin.



PC28777—UN—25AUG22

Přepnutí doleva / doprava

POZNÁMKA: Přepínání doleva/doprava se objeví, pouze pokud je 13 nebo více skupin.

Displej zobrazuje jen nejvýše 12 tlačítek skupin najednou. Zvolte přepnutí doleva/doprava za účelem zobrazení skupin na levé nebo na pravé straně žacího válu. Zvolte tlačítko skupiny za účelem zapnutí nebo vypnutí individuální skupiny.

Aktivované skupiny jsou zelené. Ručně deaktivované skupiny jsou černé. Skupiny automaticky deaktivované řízením přesahu jsou střídavě zelené a bílé.

ct47125,1708280038392-16-18FEB24

Provoz—Sekční kontrola

Řízení sekce



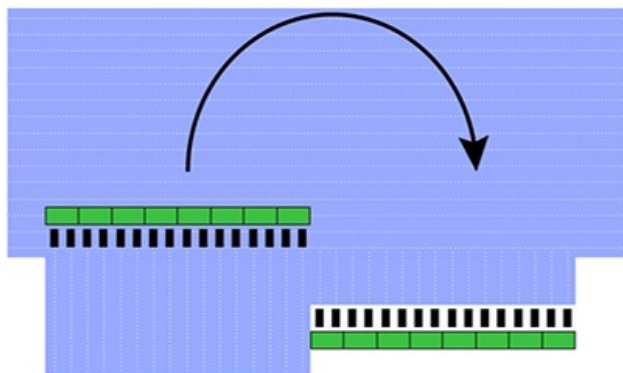
PC28778—UN—25AUG22

Řízení sekcí John Deere zapíná a vypíná sekce stroje nebo nářadí automaticky, aby se snížilo překrývání a zlepšilo řízení vstupů. Sekční kontrola vyžaduje tyto komponenty:

- Přijímač globálního navigačního satelitního systému GNSS. (pokud používáte přijímač StarFire, doporučuje se minimální přesnost signálu SF2)
- Aktivace řízení segmentů
- Stroj nebo nářadí s řídicí jednotkou kompatibilní s aplikací Sekční kontrola (kompatibilitu si lze ověřit u výrobce řídicí jednotky)

Přechod k řekční kontrole

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Section Control.



PC28779—UN—25AUG22

Systém Řízení sekce automaticky ovládá sekce stroje nebo nářadí při vstupu na dříve pokryté oblasti a při jejich opuštění. Sekce jsou vypnuty při vstupu do pokrytí, a znovu zapnuty při vstupu do oblastí bez pokrytí. Mapa pokrytí ukazuje předchozí pokryté oblasti podle záznamů polohy stroje nebo nářadí v poli. Světle modré pokrytí označuje jeden průchod polem. Jakékoli překrytí je označeno tmavě modrým pokrytím.

Systém Řízení sekcí stanoví, kdy zapnout nebo vypnout sekci na základě těchto podmínek:

- Poloha GPS
- Mapa pokrytí
- Posuny stroje a nářadí
- Stav sekce
- Nastavení překrytí
- Mechanické zpoždění

- Hranice polí
- Hranice souvratí

Řízení sekce vyšle zprávu sběrnice CAN řídicí jednotce stroje nebo nářadí za účelem změny stavu sekce. Sekce se zapne k aplikaci produktu na oblast. Sekce se vypne, aby nedošlo k opakované aplikaci produktu na stejnou oblast. Neexistuje žádný limit vzdálenosti vztahující se na počátek činnosti na poli.

DŮLEŽITÉ: Některé obsluhující osoby spojují dvě samostatná pole do jednoho vytvořením "přemostění země" mezi nimi. Produkt může být v tomto pásu půdy stále aplikován, jestliže je systém Section Control ponechán zapnutý. Aby nedošlo k neočekávanému pokrytí, při transportu mezi poli vždy vypněte systém Řízení sekcí nebo hlavní spínač.

Přesnost řízení sekcí

Na výkonost řízení sekcí mají vliv následující faktory:

- Přesnost GPS předchozí mapy pokrytí
- současná přesnost GPS,
- nastavení Profily strojů a Profily nářadí,
- konstantní rychlost a kurz při vjezdu a výjezdu z plochy pokrytí.

Kompatibilita

Řízení sekce je kompatibilní s nářadím ISOBUS s certifikací AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) a funkcemi TC-SC (řízení sekcí řídicí jednotky úloh). Další informace o konkrétních strojích John Deere a o kompatibilitě nářadí najdete v poznámkách k verzi displeje G5.

Více displejů

Řízení sekcí vyžaduje komunikaci Řídicí jednotky úkolů s řídicí jednotkou nářadí, přičemž řídicí jednotka úkolů nemůže běžet na dvou připojených displejích. Stav řídicí jednotky úkolů lze zobrazit v nastavení více displejů.

Hlavní spínač řízení sekcí



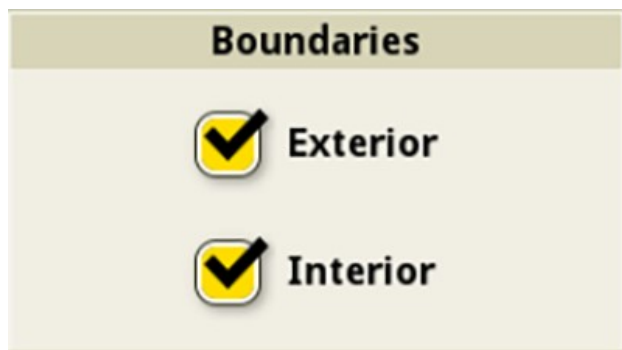
PC28780—UN—25AUG22

Hlavní spínač řízení sekcí

Stisknutím hlavního vypínače zapnete řízení sekcí.

Spínač může být také umístěn v panelu s rychlými volbami pomocí aplikace Správce rozvržení.

Hranice



Hranice

PC28812—UN—20SEP22

Vnější hranice

Zaškrtněte políčko Vnější za účelem použití vnějších hranic. Řízení sekce nařídí vypnutí sekcí, které jsou mimo vnější hranici.

Vnitřní hranice

Zaškrtněte políčko Vnitřní za účelem použití vnitřních hranic. Řízení sekce nařídí vypnutí sekcí, které jsou uvnitř vnitřní hranice.

POZNÁMKA: Je-li zrušen výběr obou typů hranice, řízení sekcí ignoruje hranice a používá k zapínání/vypínání pouze předchozí pokrytí.

Spínač Řízení souvratě



Spínač Řízení souvratě a Posun souvratě

PC28781—UN—25AUG22

Pomocí spínače Řízení souvratě zapněte Řízení souvratě.

Vyberte posun pro změnu rozměru souvratí. Změny v posunu souvratí jsou uloženy do aktuálního pole.

POZNÁMKA: Řízení souvratí vyžaduje zaškrtnutí jedné nebo obou hranic. Jestliže se zruší výběr možností Vnější a Vnitřní, Řízení souvratí se automaticky vypne.

Je-li zrušen výběr jednoho typu hranice, Řízení souvratí ignoruje všechny souvratě související s danou hranicí.

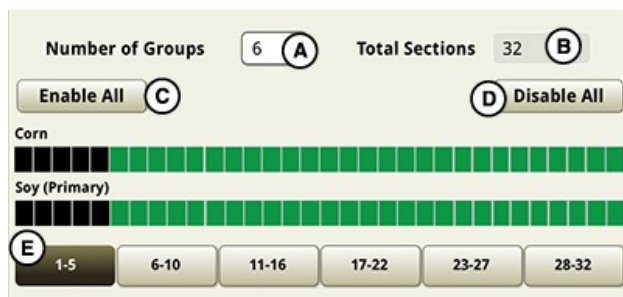
Ruční sekční kontrola



Ruční sekční kontrola

PC28653—UN—29SEP22

Pomocí ručního řízení segmentů lze zapínat a vypínat skupiny segmentů. Po zvolení možnosti Ruční řízení segmentů se aktivuje stránka Ruční řízení segmentů.



Stránka Ruční řízení segmentů

PC28654—UN—29SEP22

- A—Počet skupin
- B—Celkem segmentů
- C—Aktivovat vše
- D—Zakázat vše
- E—Skupiny segmentů

- Počet skupin (A) – počet skupin, do kterých jsou segmenty rozděleny. Tuto hodnotu určí pracovník obsluhy.
- Segmentů celkem (B) – počet segmentů, které může nářadí používat. Hodnotu určí stroj nebo nářadí a nelze ji změnit.
- Aktivovat vše (C) – aktivuje všechny segmenty.
- Deaktivovat vše (D) – deaktivuje všechny segmenty.
- Skupiny segmentů (E) – aktivuje nebo deaktivuje segmenty v rámci skupiny.

ch177nn,1738062318219-16-02FEB25

Modul stavu segmentů

Modul stavu sekce slouží ke stanovení, zda řízení sekci nařídilo u jednotlivých sekci ZAPNUTÍ nebo VYPNUTÍ. Tento modul lze přidat na stránku průběhu pomocí aplikace Správce rozvržení. Možné jsou následující stavy sekci:

POZNÁMKA: Stav sekce se nemění na základě rychlosti setí sekce. Jestliže segmentu dojde osivo, zobrazuje se zelená, dokud všechny segmenty v rámci celého hnacího motoru nehlásí nulovou dávku. Zkontrolujte výsevní množství osiva pomocí aplikace SeedStar.

Sekce aktivována (nepoužívá se)



PC28782—UN—29AUG22
Sekce aktivována – šedá se zeleným okrajem

- Nástroj secího stroje nebo vzduchového secího stroje je zvednut.
- Spojky secího stroje nebo vzduchového secího stroje jsou VYPNUTY.
- Ze všech sekci v rámci celého hnacího motoru je hlášena nulová dávka.

Sekce pracuje



PC28783—UN—29AUG22
Sekce pracuje – plná zelená

- Byl vydán příkaz k zapnutí sekce.
- Sekce aplikuje produkt nebo osivo.

Segment má povel k vypnutí (neaplikuje)



PC28784—UN—29AUG22
Příkaz k vypnutí sekce – zelené a bílé proužky

- Sekce leží mimo stávající pokrytí.
- Hranice požaduje vypnutí sekce.
- Řídicí jednotka dávkování vzduchového secího stroje nebo GreenStar je pod minimální rychlostí Řízení segmentů.
- Jízda přes zónu s nulovým předpisem dávky.

Sekce deaktivována (nepoužívá se) (pouze postřikovač)



PC24037—UN—05APR17
Sekce deaktivována – plná šedá

- Ovládání sekce je vypnuté.
- Sekce je ručně řízená.

Indexace sekce je zrušena (neprobíhá aplikace) (pouze postřikovač)



PC24038—UN—05APR17
Indexace sekce je zrušena – celá černá

- Indexace sekce je zrušena řídicí jednotkou.

ct47125,1708280101719-16-18FEB24

Nastavení přesahů

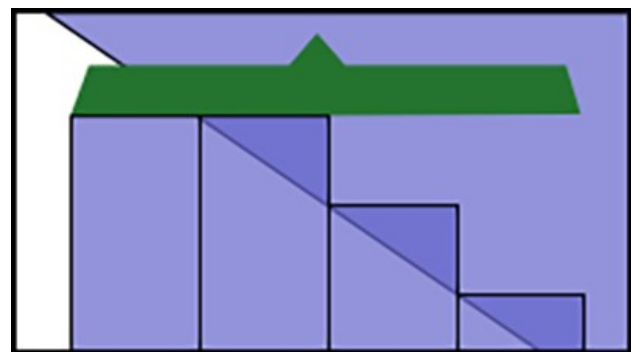
K přesahu dochází při přejíždění předchozího pokrytí nebo hranice. Volba rozsahu přesahu je na obsluze.

Nakonfigurujte nastavení překrytí pro záměrné překrytí. Pomocí ladění výkonu kompenzujete neúmyslná vynechání a překrytí. Další informace naleznete v návodě řízení sekci na displeji.

100% překrytí + další

Dodatečné překrytí zajistí, že pokrytí produktu nepřesáhne mimo předchozí oblast aplikace, čímž se eliminují vynechání. Další překrytí způsobí nadměrnou aplikaci.

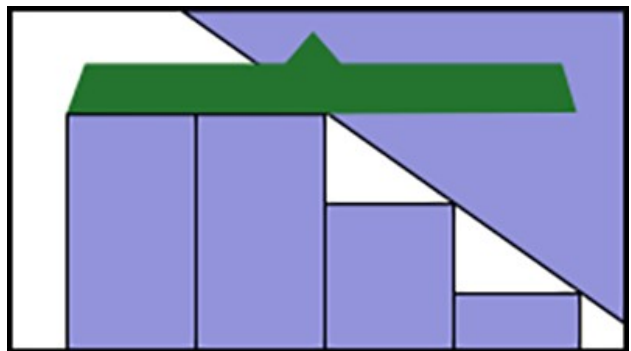
100% přesah – minimalizace vynechání



PC28836—UN—11OCT22
100% překrytí – minimalizace vynechání

Minimalizace vynechání zajišťuje pokrytí produktu až po předchozí oblast aplikace, čímž omezuje vynechání. Minimalizace vynechání může vést k nadměrné aplikaci.

0% přesah – minimalizace přesahu



PC28835—UN—11OCT22

0% přesah – minimalizace přesahu

Minimalizací překrytí se zajistí, že pokrytí produktu nepřesáhne mimo předchozí oblast aplikace. Minimalizace překrytí může vést k nedostatečné aplikaci.

Hodnota mezi 0–100 % zajišťuje pokrytí výrobku do předchozí pokryté oblasti na základě individuálních šířek sekcí.

ct47125,1708280101564-16-18FEB24

Operace – autonomie

Přehled aplikace Autonomie



APY76284—UN—28JUL22

Aplikace Autonomie

Aplikace Autonomie spouští systém autonomie, který umožňuje stroji provádět polní operace bez fyzické přítomnosti pracovníka obsluhy na sedadle řidiče.

POZNÁMKA: Další informace najdete v návodu k obsluze autonomie.

Požadavky na autonomii

POZNÁMKA: Další informace o strojích a nářadích kompatibilních s autonomií získáte u svého prodejce.

Aby aplikace Autonomie fungovala, musí být k dispozici následující hardware stroje:

- Konfigurace připravenosti pro autonomii/přípravu
- StarFire 7500 integrovaný v traktoru

Aby aplikace Autonomie fungovala, musí být splněny následující požadavky:

- Autonomní licence (další informace získáte u svého prodejce)
- Licence G5 Advanced
- Licence SF-RTK nebo RTK radiopřijímače
- TruSet (obdělávání)
- John Deere Operations Center v kompatibilním webovém prohlížeči
- Mobilní aplikace Operations Center na kompatibilním zařízení se systémem Android nebo Apple aktualizovaném na nejnovější software.
- Schválený software pro autonomní provoz

POZNÁMKA: Software může být nutné pravidelně aktualizovat. Pokud systém detekuje zastaralé řídicí jednotky, zobrazí se na displeji v kabině upozornění Doporučená aktualizace při zapnutí stroje. Pokud řídicí jednotky související s autonomií nebudou aktualizovány do 7 dnů, upozornění se změní na zprávu Vyžadována aktualizace a autonomie nebude fungovat, dokud nebudou aktualizovány všechny řídicí jednotky.

ct47125,173679444709-16-12FEB26

Provoz—přístup ke vzdálenému displeji

Přístup ke vzdálenému displeji



PC684075—UN—06OCT25

Přístup ke vzdálenému displeji

Aplikace přístupu ke vzdálenému displeji (RDA) umožňuje přístup ke vzdálenému displeji i vzdálené ovládání displeje.

Přístup ke vzdálenému displeji (RDA)

RDA umožňuje vzdáleným uživatelům **zobrazení displeje stroje** v reálném čase, čímž poskytuje cenné informace o operacích, aniž by byla nutná fyzická přítomnost.

Vzdálené ovládání displeje (RDC)

RDC jde ještě dále a umožňuje uživatelům **přímo komunikovat s displejem**—úpravu nastavení, navigaci na stránkách, sledování aktualizací a zjišťování a odstraňování závad v reálném čase.

Navigace k přístupu ke vzdálenému displeji (RDA)

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci RDA.

Použití přístupu ke vzdálenému displeji (RDA)

Ze vzdáleného počítače nebo mobilního zařízení se přihlaste k systému JDLINK.com nebo MyJohnDeere.com a vyberte požadovaný stroj. Zahajte relaci přístupu ke vzdálenému displeji pro zahájení vzdáleného zobrazení displeje.

Po navázání spojení je zobrazení na displeji přenášeno přes ethernetový kabel do modelu JDLINK. Pomocí mobilního připojení jsou informace z modemu JDLINK přenášeny do komunikační sítě John Deere, která umožňuje zobrazit stránku displeje na stránce JDLINK.com nebo MyJohnDeere.com.

Díky této funkci lze ze vzdáleného místa asistovat obsluze při provádění změn v displeji, pokud jde o nastavení, optimalizaci a odstraňování závad.

RY24MV1,1760031346047-16-20OCT25

Kroky pro spuštění přístupu ke vzdálenému displeji pro vzdálené ovládání displeje

Použití přístupu ke vzdálenému displeji (RDA) a vzdáleného ovládání displeje (RDC) z mobilního zařízení:

1. Z mobilního zařízení otevřete mobilní aplikaci Operations Center.



PC693496—UN—21NOV25

Tlačítko RDA v mobilní aplikaci Operations Center

2. Spustíte relaci přístupu ke vzdálenému displeji stisknutím tlačítka RDA. Displej v kabině bude zvýrazněn modře, což značí relaci RDA.



APY80337—UN—10FEB23

Relace zobrazení

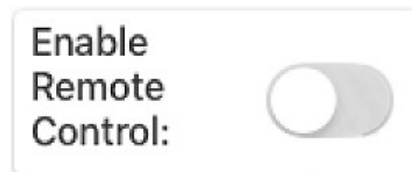
POZNÁMKA: Tato ikona se zobrazuje na displeji ve stavovém řádku a slouží k označení relace zobrazení.



PC582194—UN—30AUG23

Stavový řádek

3. Spustíte relaci vzdáleného ovládání displeje zvolením přepínače Enable Remote Control (Aktivovat vzdálené ovládání).



APY80338—UN—10FEB23

Přepínač Aktivovat vzdálené ovládání

4. Přečtete si a potvrďte připomenutí činnosti vzdáleného ovládání displeje stisknutím tlačítka Begin (Zahájit).



APY80340—UN—10FEB23

Tlačítko Zahájit

Displej v kabině bude zvýrazněn žlutě, což značí relaci vzdáleného ovládání displeje.



APY80341—UN—10FEB23

Relace vzdáleného ovládání displeje

POZNÁMKA: Tato ikona se zobrazuje na displeji ve stavovém řádku a slouží k označení relace vzdáleného ovládání displeje.



PC582195—UN—30AUG23

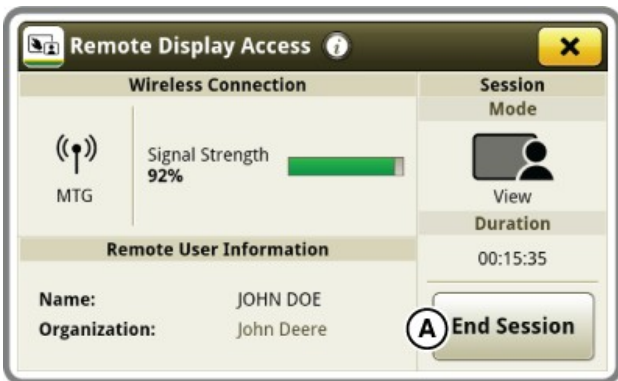
Stavový řádek

POZNÁMKA: Přístup do centra diagnostiky bude během relace vzdáleného ovládání displeje omezen pouze na zobrazení.

Ukončení relace:

Přístup ke vzdálenému displeji (RDA) bude ukončen, pokud vzdálený pracovník obsluhy zvolí tlačítko Ukončit relaci (A). Tím bude ukončen vzdálený přístup k displeji (RDA) a vzdálené ovládání displeje (RDC).

Pokud je aktivní relace RDA, aktivuje se tlačítko Ukončit relaci.



APY80342R—UN—30AUG23

Uživatelské rozhraní ukončení relace

A—Tlačítko Konec relace

ZIDXK1X,1759924147017-16-21NOV25

Činnost – Monitorování kapalin a filtrů

Monitorování kapalin a filtrů



PC697598—UN—10FEB26

Ikona monitorování kapalin a filtrů

Monitorování kapalin zobrazuje různé typy a indikuje stav každé kapaliny.

Přístup k monitorování kapalin

1. Nabídka
2. Karta Aplikace
3. Monitorování kapalin

 PC697599—UN—12FEB26	OK znamená, že hladina kapaliny je v pořádku.
 PC697600—UN—12FEB26	Příliš plná znamená, že hladina je příliš vysoká a doporučuje se snížit množství kapaliny.
 PC697600—UN—12FEB26	Nízká hodnota znamená, že hladina je příliš nízká a doporučuje se doplnit kapalinu.

Kompatibilita:

V současné době je aplikace pro monitorování kapalin a filtrů kompatibilní s následujícími platformami strojů:

- Traktory řady 9RX MY25 a novější
- Postřikovače řady 400R MY27 a novější
- Postřikovače řady 600R MY27 a novější

ZIDXK1X,1770013806717-16-02FEB26

Nastavení a optimalizace—Navádění AutoTrac

Nastavení kruhové stopy



Vzdálenost od středu

PC20395—UN—08DEC14

Vzdálenost od středu otáčení – Vzdálenost od středu kružnice k současné poloze. Vzdálenost se zobrazuje nejvýše do 1609 m (5280 ft). Po zapnutí se zobrazí tlačítko na mapě navádění.

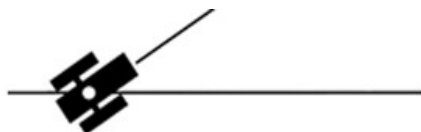
ct47125,1708280148254-16-18FEB24

Optimalizace řízení

Výkon monitoru

Monitor výkonu zobrazuje chybu kurzu a chybu sledování. Je navržen jako pomůcka pro ladění pokročilých nastavení systému AutoTrac. Chyba kurzu ukazuje vztah směru stroje vzhledem k aktuální stopě. Chyba sledování zobrazuje laterální chybu stroje nebo posunu vzhledem k aktuální stopě.

Měřič chyby kurzu



PC16972—UN—22MAY13

Chyba kurzu ukazuje vztah směru stroje vzhledem k aktuální stopě. Chyba kurzu by měla být v rozmezí ± 1 stupeň.

Jsou-li hodnoty mimo tento rozsah, může být třeba provést seřízení.

Měřič chyby sledování

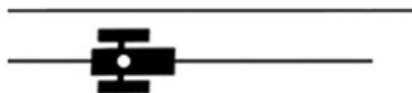


PC16969—UN—22MAY13

Chyba sledování zobrazuje laterální chybu stroje nebo posunu vzhledem k aktuální stopě. Hodnota oblouku sloupcového grafu se aktualizuje minimálními a maximálními změnami chyb kurzu za posledních 10 sekund.

POZNÁMKA: Hodnoty řídicí jednotky řízení jsou založeny na ovládacích prvcích řízení stroje.

Úpravy řízení vpřed



Chyba sledování

PC16969—UN—22MAY13



Ikona nastavení vpřed rychleji

PC28738—UN—25AUG22



Ikona nastavení vpřed pomaleji

PC28739—UN—25AUG22

Citlivost linie podle stopy

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na laterální chybu.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce stroje na vyjetí vozidla ze stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem méně agresivní reakce stroje na vyjetí vozidla ze stopy.

Navedení do směru



Vysoké navedení do směru

PC28740—UN—25AUG22



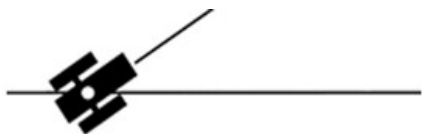
Nízké navedení do směru

PC28741—UN—25AUG22

Určuje vliv míry odchýlení (rychlost otáčení stroje) na výkon sledování. Vedení kurzu funguje jako parametr předpovědi a může se použít k minimalizaci nadměrného řízení. Velké úpravy mohou vést ke špatnému výkonu.

- Vyšší nastavení: výsledkem je agresivnější reakce na míru odchýlení.
- Nižší nastavení: výsledkem je méně agresivní reakce na míru odchýlení.

Citlivost linie podle kurzu



PC16972—UN—22MAY13

Chyba směru jízdy



PC28742—UN—25AUG22

Vysoká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy



PC28743—UN—25AUG22

Nízká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na chybu kurzu.

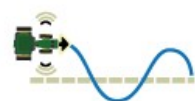
- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce na chybu kurzu stroje.
- Nižší nastavení: Výsledkem je méně agresivní reakce na chybu kurzu stroje.

Rychlost odezvy řízení



PC28744—UN—25AUG22

Vysoká rychlost odezvy řízení



PC28745—UN—25AUG22

Nízká rychlost odezvy řízení

Upravuje rychlost řízení vozidla pro zachování výkonu sledování. Zvýšení citlivosti obecně vede k lepšímu výkonu sledování.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je lepší výkon sledování, ale může dojít také k větším pohybům kol nebo nervóznímu chování.
- Nižší nastavení: Výsledkem je menší pohyb kol, ale může dojít také k horšímu výkonu sledování.

Určení citlivosti



PC28746—UN—25AUG22

Vysoká citlivost najetí



PC28747—UN—25AUG22

Nízká citlivost najetí

Určuje, jak agresivně stroj najede do stopy. Toto nastavení ovlivňuje pouze výkon při dosahování správné stopy.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivní najíždění do stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem je hladší najíždění do stopy.

Citlivost křivky



PC28748—UN—25AUG22

Vysoká citlivost křivky



PC28749—UN—25AUG22

Nízká citlivost křivky

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na zakřivení ve stopě. Toto nastavení ovlivňuje výkon pouze při navádění v zakřivené stopě.

- Vyšší nastavení: Stroj se otáčí v menším poloměru (prudčeji) kolem křivky.
- Nižší nastavení: Stroj se otáčí ve větším poloměru (širším) kolem křivky.

Řízení náradí

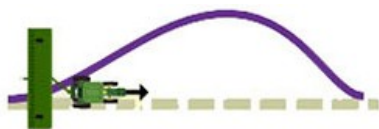
DŮLEŽITÉ: Měření středu otáčení náradí je nutné pro správné fungování navádění náradí. V textu měření středu otáčení v nápovědě na displeji naleznete pokyny k přesnému změření středu otáčení. Nepřesné měření středu otáčení může způsobit pokles výkonu nebo poškození náradí.

Citlivost linie podle stopy



PC28750—UN—25AUG22

Vysoká citlivost linie podle stopy



PC28751—UN—25AUG22

Nízká citlivost linie podle stopy

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na laterální chybu.

- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce stroje na vyjetí nářadí ze stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem je méně agresivní reakce stroje na vyjetí nářadí ze stopy.

Citlivost linie podle kurzu



PC28752—UN—25AUG22

Vysoká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy



PC28753—UN—25AUG22

Nízká citlivost vedení při odchýlení ze směru jízdy

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na chybu kurzu nářadí.

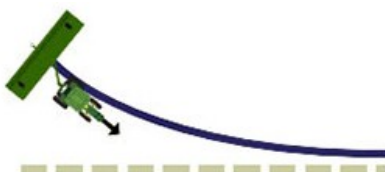
- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější reakce stroje na chybu kurzu nářadí.
- Nižší nastavení: Výsledkem je méně agresivní reakce stroje na chybu kurzu nářadí.

Určení citlivosti



PC28754—UN—25AUG22

Vysoká citlivost najetí



PC28755—UN—25AUG22

Nízká citlivost najetí

Určuje, jak agresivně vozidlo dosahuje správné stopy. Toto nastavení ovlivňuje pouze výkon při dosahování správné stopy.

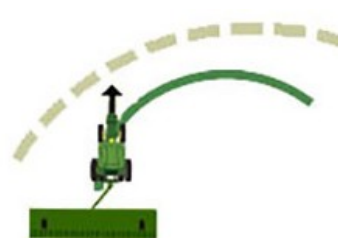
- Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivní najíždění do stopy.
- Nižší nastavení: Výsledkem je hladší najíždění do stopy.

Citlivost křivky



PC28756—UN—25AUG22

Vysoká citlivost křivky



PC28757—UN—25AUG22

Nízká citlivost křivky

Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na zakřivení ve stopě. Toto nastavení ovlivňuje výkon pouze při navádění v zakřivené stopě.

- Vyšší nastavení: Stroj se otáčí v menším poloměru (prudčeji) kolem křivky.
- Nižší nastavení: Stroj se otáčí ve větším poloměru (širším) kolem křivky.

Citlivost svahu



PC28758—UN—25AUG22

Vysoká citlivost svahu



PC28759—UN—25AUG22

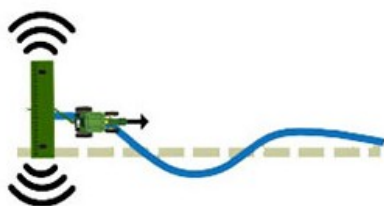
Nízká citlivost svahu

POZNÁMKA: Toto nastavení může vyžadovat změnu nastavení při změnách ve stavu půdy.

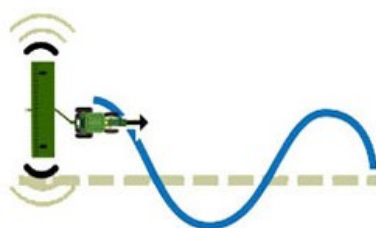
Určuje, jak agresivně systém AutoTrac reaguje na změny sklonu svahu. Bude-li hodnota příliš vysoká, traktor otočí nářadí do svahu. Bude-li hodnota příliš nízká, traktor otočí nářadí ze svahu.

- Vyšší nastavení: Stroj jede výše na svahu a kompenzuje nářadí, které je méně náchylné ke sklouznutí ze svahu.
- Nižší nastavení: Stroj jede níže na svahu a kompenzuje nářadí, které je náchylnější ke sklouznutí ze svahu.

Rychlost reakce svahu



PC28760—UN—25AUG22
Vysoká rychlost reakce svahu



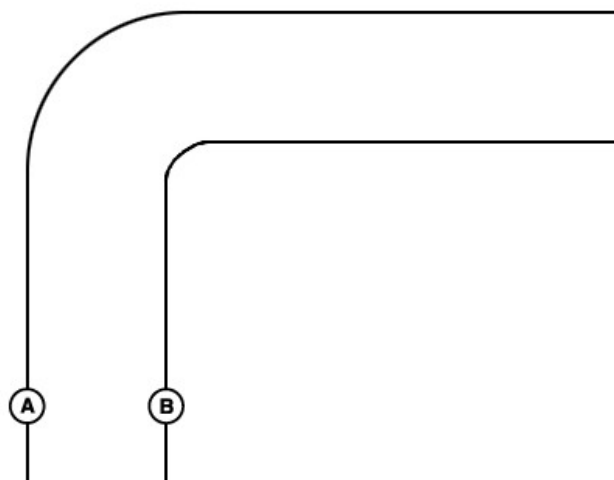
PC28761—UN—25AUG22
Nízká rychlost reakce svahu

Určuje, jak rychle systém AutoTrac reaguje na změnu sklonu svahu.

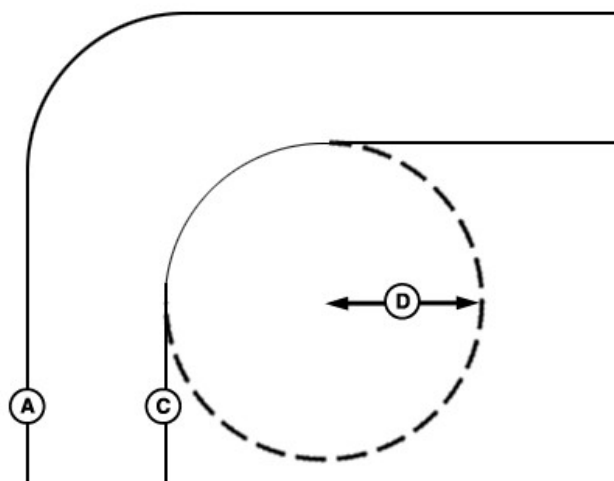
- Vyšší nastavení: Vede k rychlejší reakci na změnu náklonu.
- Nižší nastavení: Vede k méně rychlé reakci na změnu náklonu.

ct47125,1708280147900-16-18FEB24

Nastavení zakřivené stopy



PC9529—UN—27OCT06
Vyhlašování těsné otočky VYP



PC9530—UN—27OCT06
Vyhlašování těsné otočky ZAP

- A—Předchozí přejezd
B—Další přejezd—Vyhlašování těsné otočky vypnuto
C—Další přejezd—Vyhlašování těsné otočky zapnuto
D—Poloměr otočky v zemi

Je-li aktivní volba **Hladké těsné otočky**, systém automaticky vyhlazuje dosazenou stopu, která se začala zužovat.

Spouštění nahrávání křivek — adaptivní nahrávání křivek lze spustit třemi způsoby: Ruční nahrávání, režim AutoTrac a režim pracovního stavu.

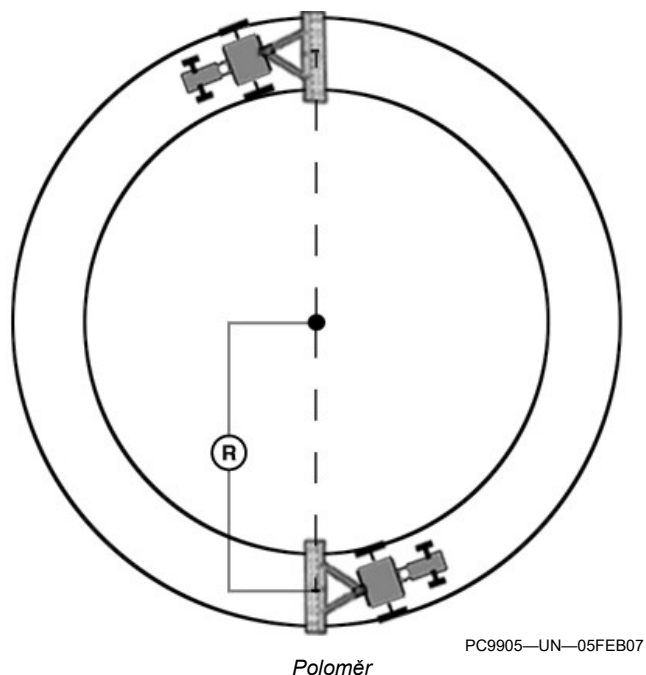
POZNÁMKA: V případě potřeby změny směru se doporučuje nahrávání zastavit. Nahrávání při couvání by mohlo vést ke špatnému vytvoření linie navádění.

1. **Ruční záznam:** Nahrávání začne až po stisknutí tlačítka nahrávání obsluhou. V tomto režimu se nepoužívají žádné automatické spouště.

2. **Režim AutoTrac:** Záznam začíná automaticky, když je systém AutoTrac aktivní na promítané linii, a zastaví se při deaktivaci systému AutoTrac. Tlačítko nahrávání lze i v tomto režimu použít k ručnímu spuštění nebo zastavení záznamu.
3. **Režim pracovního stavu:** Nahrávání je vázáno na stav „Záznam práce“. Když je zapnuta funkce „Záznam práce“ a práce je aktivně prováděna, spustí se záznam adaptivní křivky. Po vypnutí funkce „Záznam práce“ se automaticky zastaví.

Zaznamenané prodloužení křivek AB – prodloužení přímých linií lze přidat na začátek a konec drah křivky AB. Prodloužení jsou generována pro 90 m (300 ft). ZAPNUTÍ tohoto nastavení nepřidá prodloužení k dříve nahreným křivkám AB.

POZNÁMKA: Možná bude nutné prodloužení vypnout, aby se zabránilo křížení linií. Pokud se linie kříží, generování zbývajících linií se nemusí podařit.



R—Poloměr otočky nářadí

Nářadí v zemi Poloměr otočky – tato hodnota určuje nejmenší poloměr otočení, s jakým se může nářadí otočit, pokud je v zemi.

Větší poloměr otočky pro nářadí v zemi přináší hladší otočky. Menší poloměr otočky pro nářadí v zemi přináší těsnější otočky. Tato hodnota se používá také ve strojích bez taženého nářadí.

POZNÁMKA: Ujistěte se, že poloměr otáčení nářadí v zemi je nastaven na dosažitelnou hodnotu pro danou velikost použitého nářadí.

Nastavení a optimalizace—Sekční kontrola

Pokročilé nastavení



Ikona Nastavení

PC15305—UN—19MAR13

Zvolte ikonu nastavení v horní části aplikace řízení sekčí za účelem konfigurování pokročilého nastavení.

Nepřetržité obdělávání

Nepřetržité obdělávání slouží k udržení nástroje obdělávání v zemi při přejíždění předchozího pokrytí. To se používá k tomu, aby nezůstaly stopy po pneumatikách v předchozím pokrytí. Tato funkce je dostupná při používání nářadí obdělávání s možností řízení sekčí.

Diagnostika mapy

Diagnostika mapy zobrazuje funkci výhledu řízení sekce. Výhled se zbarví bíle, mají-li sekce příkaz k vypnutí, a oranžově, pokud mají příkaz k zapnutí.

Pro co nejlepší přesnost udržujte konstantní rychlost a směr, když vyjíždíte do přechodové oblasti, nebo vyjíždíte z přechodové oblasti, kde řízení sekčí zapíná nebo vypíná sekce. Změna rychlosti nebo směru, když výhled křížuje přechodovou oblast a když pracovní bod křížuje přechodovou oblast, může způsobit nežádoucí mezery nebo přesahy v pokrytí. S využitím diagnostiky mapy ověřte, zda okno výhledu je stabilní, když stroj jede konstantní rychlostí a konstantním směrem.

POZNÁMKA: Při pomalých rychlostech a velice nízkých časech mechanického zpoždění se může výhled velice přiblížit k zelenému pruhu pracovního bodu nebo jej překrýt.

ct47125,1708280187177-16-18FEB24

- Jedťte kolmo k souvratí nebo co možná nejbližší k úhlu 90 stupňů.
- Pokud je požadován dodatečný přesah, upravte nastavení po dokončení ladění výkonu.

Pokyny pro ladění výkonu naleznete v nápovědě Řízení sekčí na displeji.

ct47125,1708280187055-16-18FEB24

Ladění výkonu

Ladění výkonu slouží ke korekci vynechávání a překrývání produktu aplikovaného na poli. Využívá vzdálenosti a rychlost k seřízení nastavení mechanického zpoždění.

Před pokusem o ladění výkonu zkontrolujte správnost následujících faktorů:

- Přesnost GPS.
- Nastavení Profil stroje a Profil nářadí.
- obsluha musí při vjezdu a výjezdu z plochy pokrytí jet konstantní rychlostí.

Během snahy o ladění výkonu zajistěte následující:

- Jedťte stabilní rychlostí během otáčení a provádění průchodů polem.

Zjišťování a odstraňování závad—Displej

Diagnostické centrum



Diagnostické centrum

PC28791—UN—29AUG22

Centrum diagnostiky poskytuje pokročilé diagnostické nástroje pro systémy připojené k displeji. Zvolte jednu ze záložek pro podrobné informace.

Diagnostika systému

- Zobrazte diagnostické informace pro aplikace stroje, nářadí a displeje.

Zprávy stroje

- Zobrazte zprávy a informace o stroji.

Diagnostika řídicích jednotek

- Přístup k diagnostickým adresám, diagnostickým kódům závad a k informacím specifickým pro každé připojené zařízení.

Diagnostické kódy závad

- Zobrazte všechny aktivní nebo uložené diagnostické kódy závad.

Informace o sběrnici CAN

- Zobrazte diagnostické informace pro každou sběrnici CAN.

Info o sběrnici CCD

- Zobrazte diagnostické informace pro každou sběrnici CCD.

Sít'

- Zobrazení diagnostických hodnot modemu JDLINK.

Sdílení

- Zobrazení aplikace Sdílení a diagnostických informací o přenosu dat.

Informace o ethernetové sběrnici

- Zobrazení problémů diagnostiky připojení se všemi řídicími jednotkami v ethernetové síti.

Přechod do centra diagnostiky

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.

3. Zvolte aplikaci Centrum diagnostiky.

Diagnostika systému

Zobrazte diagnostické informace pro aplikace stroje, nářadí a displeje.

V Diagnostickém systému jsou k dispozici tyto informace:

Hardware displeje

Zobrazte diagnostické údaje procesoru, monitoru nebo displeje.

Kondice AutoTrac

Zobrazení diagnostických údajů ovlivňujících výkon systému AutoTrac.

Průvodce diagnostikou navádění

Řešení běžných problémů se systémem AutoTrac na strojích kompatibilních s AT2.

Systémy volby stroje

Vyberte systém stroje pro zobrazení detailů o systému. Většina systémů poskytuje následující informace:

Karta Obecné

Karta Obecné indikuje, zda systém má platná data validace a slouží také je komunikaci ostatních informací o stavu systému.

Karta Hodnoty spínačů

Karta Hodnoty spínačů indikuje stav detekovaných spínačů, které systém používá k ovládání funkcí stroje.

Vzdálené ovládání displeje

Zobrazení diagnostických hodnot, zda software, verze nebo virtuální rozhraní umožňují použití relace vzdáleného ovládání displeje.

Karta Hodnoty snímače

Karta Hodnoty snímače indikuje hodnoty, které jsou vykazovány detekovanými snímači a které systém používá jako vstupní informace.

Karta Výstupní hodnoty

Karta Výstupní hodnoty indikuje nařízené a skutečné výstupní hodnoty pro vybrané systémové výstupy.

Informace o sběrnici CCD

Karta Informace o sběrnici CCD zobrazuje stav komunikace mezi řídicími jednotkami po sběrnici CCD. Sběrnice CCD stroje propojuje řídicí jednotky, například pro motor, hydrauliku a převodovku.



A—Zelená kontrolka, normální rozsah

PC28794—UN—29AUG22

B—Žlutá kontrolka, mimo rozsah

U některých hodnot je zobrazen zelená kontrolka nebo žlutá kontrolka s vykřičníkem. Podle konfigurace stroje a náradí může být předpokládanou barvou žlutá.

- Zelená kontrolka (A) - hodnota v správném rozsahu.
- Žlutá kontrolka (B) — hodnota mimo běžný rozsah.

Diagnostika řídicích jednotek

Diagnostika řídicí jednotky zobrazuje následující informace pro každou řídicí jednotku připojenou na sběrnici CAN.

Zařízení

- Každé zařízení v seznamu je označeno identifikačním číslem zařízení, adresou CAN a umístěním v síti CAN.

Kódy

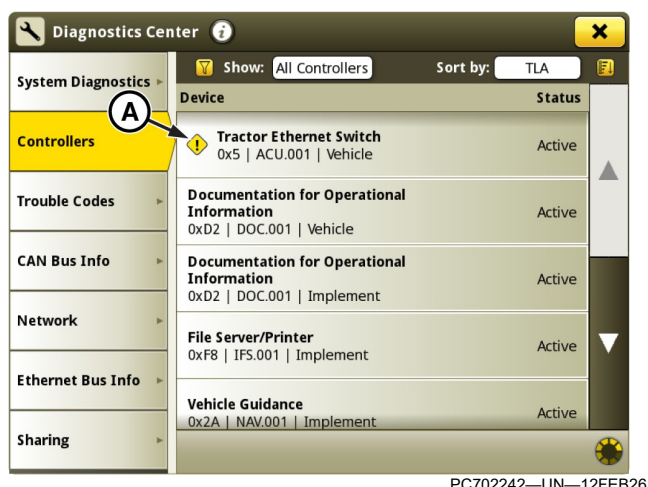
- Kódy indikují, zda zařízení obsahuje diagnostické kódy závad.

Počty zpráv

- Počet zpráv zobrazuje počet zpráv CAN přijatých z řídicí jednotky. Pomocí tlačítka vynulování v dolní části stránky lze vynulovat počet zpráv pro všechny řídicí jednotky.

Symbol informace

- Pokud se verze databáze načtená systémem neshoduje s verzí hlášenou řídicí jednotkou, na stránce Seznam řídicích jednotek se zobrazí ikona označující neshodu. Kliknutím na ikonu získáte další informace.



PC702242—UN—12FEB26

Symbol informace

A—Symbol informace**Zobrazování a řazení**

Zvolte tlačítko vedle položky **Zobrazit podle** pro změnu způsobu zobrazení řídicích jednotek. K dispozici jsou tato zobrazení:

Všechny řídicí jednotky

- Zobrazují se všechny řídicí jednotky připojené k jednotce displeje.

Řídicí jednotky sběrnice Ethernet

- Jsou zobrazeny pouze řídicí jednotky s asociovaným připojením.

Řídicí jednotky sběrnice náradí

- Jsou zobrazeny pouze řídicí jednotky připojené ke sběrnici CAN náradí.

Řídicí jednotky sběrnice stroje

- Jsou zobrazeny pouze řídicí jednotky připojené ke sběrnici CAN stroje.

Řídicí jednotky s aktivními diagnostickými kódy závad

- Zobrazuje zařízení s aktivními diagnostickými kódy závad.

Neaktivní řídicí jednotky

- Zobrazuje zařízení, která byla aktivní v minulosti, ale momentálně nejsou aktivní

Klikněte na tlačítko vedle pole **Řadit podle** a uspořádejte obsah seznamu podle těchto filtrů:

Zařízení

- Seřaďte seznam podle ID zařízení.

Naposledy viděno

- Seznam je seřazen podle řídicích jednotek, které naposledy komunikovaly s displejem.

Diagnostické informace

K zobrazení podrobnějších informací vyberte ze seznamu řídicí jednotku.

POZNÁMKA: Po výběru řídicí jednotky se displej přepne do režimu diagnostiky. Diagnostický režim ukončíte zavřením stránky řídicí jednotky.

V závislosti na typu řídicí jednotky se diagnostické informace zobrazují na kartě Diagnostické adresy nebo na kartě Hodnoty.

Diagnostické adresy

DŮLEŽITÉ: Změna nastavení diagnostických adres může poškodit řídicí jednotku stroje nebo nářadí. Při změně hodnot na adresách dodržujte pokyny a dbejte opatrnosti.

Řídicí jednotky obsahují adresy, ve kterých jsou ukládány hodnoty pro různá nastavení. Každá adresa je identifikována číslem adresy a typem. Adresy dat lze pouze zobrazit (například informace o verzi softwaru), zatímco vstupní adresy lze upravovat (například nastavení kalibrace).

Hodnoty

DŮLEŽITÉ: Změna nastavení v hodnotách může poškodit řídicí jednotku stroje nebo nářadí. Při změně hodnot na adresách dodržujte pokyny a dbejte opatrnosti.

Řídicí jednotky obsahují hodnoty, na kterých jsou ukládány hodnoty pro různá nastavení. Každá hodnota je identifikována číslem a názvem. Vyberte hodnotu k zobrazení okna s podrobnostmi o hodnotě. Pokud lze hodnotu upravovat, pole hodnoty bude bílé. Pokud je hodnota jen ke čtení, pole hodnoty bude šedé.

Diagnostické kódy závad

Zobrazí se aktuální a uložené kódy pro vybranou řídicí jednotku. Vyberte kód ze seznamu pro zobrazení podrobnosti o kódu.

Informace o řídicí jednotce

Aplikace Informace o řídicí jednotce zobrazuje podrobné specifikace a identifikační údaje z řídicí jednotky. Tyto údaje jsou užitečné pro diagnostiku ISOBUS.

Diagnostické kódy závad



A—Tlačítko Obnovit
B—Tlačítko Vymazání kódů

PC28792—UN—29AUG22

Záložka Diagnostické kódy závad zobrazuje všechny aktivní i uložené kódy, které byly v systému detekovány.

Zvolte tlačítko Obnovit (A) pro vymazání a nové načtení všech kódů.

Zvolte tlačítko Vymazat kódy (B) pro odstranění všech kódů z jednotky displeje.

Zobrazování a řazení



Typy kódů

PC28793—UN—29AUG22

A—Zastavení stroje
B—Servisní upozornění
C—Výstražná informace

Zvolte tlačítko vedle **Zobrazit podle** pro změnu způsobu zobrazení kódů. K dispozici jsou tato zobrazení:

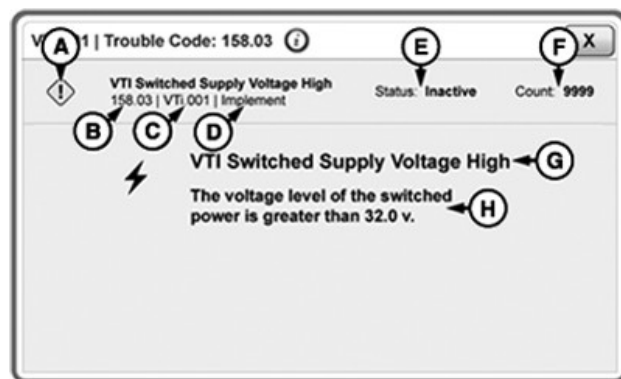
Kód

- Zobrazení podle "Kódů" vypíše všechny kódy na displeji. U všech je zobrazen typ kódu (A - C), podrobnosti, stav a počet výskytů. Chcete-li zobrazit podrobnosti o kódu, vyberte kód v seznamu.

Zařízení

- Zvolením Zařízení dojde ke zobrazení seznamu všech řídicích jednotek na sběrnici CAN. Budou zobrazeny identifikační kód zařízení, síť CAN a případné kódy příslušného zařízení. Chcete-li zobrazit stránku kódů zařízení, vyberte v seznamu řídicí jednotku.

Podrobnosti kódů



Podrobnosti kódů

PC15334—UN—09JUL13

A—Typ diagnostického kódu závady
B—Číslo diagnostického kódu závady
C—ID zařízení
D—Síť sběrnice CAN
E—Kód stavu
F—Počet
G—Diagnostický kód závady
H—Popis diagnostického kódu závady

Po výběru diagnostického kódu závady se zobrazí podrobnosti o kódu.

Informace o sběrnici CAN

Záložka Informace o sběrnici CAN zobrazuje stav komunikace mezi řídicími jednotkami po sběrnici CAN.

Sběrnice CAN vozidla propojuje řídicí jednotky např. motoru, hydraulické soustavy a převodovky. Sběrnice CANBUS nářadí propojuje řídicí jednotky jako přijímač StarFire, druhý displej ISOBUS a nářadí ISOBUS.



PC28794—UN—29AUG22

A—Zelená kontrolka, normální rozsah
B—Žlutá kontrolka, mimo rozsah

U některých hodnot je zobrazen zelená kontrolka nebo žlutá kontrolka s vykřičníkem. Podle konfigurace stroje a nářadí může být předpokládánou barvou žlutá.

- Zelená kontrolka (A) - hodnota v správném rozsahu.
- Žlutá kontrolka (B) — hodnota mimo běžný rozsah.

Hodnoty sběrnice CAN

Stav sítě

Aktivní

- Systém funguje správně. Kromě jednotky displeje je ke sběrnici CAN připojena a komunikuje minimálně jedna řídicí jednotka.

Neaktivní

- Jednotka displeje nekomunikuje se žádnou jinou řídicí jednotkou na sběrnici CAN. Pokud je ke sběrnici CAN připojena pouze jednotka displeje, Celkový počet zpráv bude narůstat, ale Stav sítě bude neaktivní.

Celkový počet zpráv

Celkový počet zpráv je počet zpráv, vyslaných po sběrnici CAN. Pokud je stroj v provozu, bude tato hodnota postupně narůstat, protože na sběrnici CAN jsou stále přenášeny zprávy.

Hodnoty vysokého napětí CAN High a nízkého napětí CAN Low

Špičkové napětí je nejvyšší průměrné napětí, ke kterému došlo od posledního studeného spuštění. Měření napětí se průměruje za každou sekundu. Špičkové hodnoty vysokého a nízkého napětí na sběrnici CAN jsou běžně v rozsahu 1,8 - 3,3 V.

POZNÁMKA: Displej provede studený start, pokud byl 48 hodin neaktivní, pokud bylo odpojeno jeho nespínané napájení nebo pokud prošel 20 teplými starty.

Využití sběrnice

Informace jsou po sběrnici CAN přenášeny v podobě zpráv předávaných mezi řídicími jednotkami. Sběrnice CAN nářadí John Deere běží s přenosovou rychlostí

250 kbd, což znamená, že při přenosu zpráv může přepínat napětí 256 000krát za sekundu. To znamená 100% využití sběrnice.

Pokud řídicí jednotka, například nářadí, nepracuje podle očekávání, příčinou může být zatížení sběrnice 45 % nebo vyšší. Některé řídicí jednotky nemohou vysílat a přijímat všechny potřebné zprávy v důsledku velkého zatížení sběrnice.

POZNÁMKA: Některá nářadí ISOBUS nepracují při zatížení sběrnice překračujícím 25 %.

Přijímač StarFire způsobuje při své činnosti zatížení sběrnice přibližně 5—7 %.

Odpojením nářadí nebo přijímačů GPS může dojít ke snížení zatížení sběrnice.

Přenosová rychlost

Přenosová rychlost indikuje, jak rychle sběrnice pracuje. Sběrnice ISOBUS a sběrnice nářadí John Deere pracují s přenosovou rychlostí 250 kbd. Každá řídicí jednotka, připojená k tomuto systému, musí pracovat s přenosovou rychlostí 250 kbd, v opačném případě nebude pracovat správně.

Stav sběrnice CAN a počítadla chyb

Jsou možné čtyři stavy sběrnice CAN:

- Aktivní - sběrnice CAN pracuje bez potíží.
- Pasivní - jsou detekovány pasivní chyby.
- Výstraha – jsou detekovány výstražné chyby sběrnice.
- Vypnuto - jsou detekovány chyby vypnutí sběrnice.

Pokud dojde k jedné z těchto chyb, jednotka displeje zaznamená počet jejich výskytů.

Počet pasivních chyb

- Pokud je hodnota počítadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN nepřijala všechny zprávy. Je možné, že se ztratily důležité informace. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

Počítání výstrah sběrnice

- Pokud je hodnota počítadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN má potíže.

Počítání vypnutí sběrnice

- Pokud je hodnota počítadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN má potíže. Nezachytila určitý počet zpráv a nepřijímá již žádné další zprávy. Ztratily se důležité informace. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

Počet chyb překročení

- Počet chyb přetečení indikuje, že aplikace nebo řídící jednotky na sběrnici CAN získávají zprávy rychleji, než je dokážou zpracovat. Důsledkem jsou vynechávané zprávy a nesprávná činnost systému. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

Sít'

Karta Sít' zobrazuje diagnostické údaje modemu JDLINK, síťového připojení a SIM vlastněné zákazníkem.

Model JDLINK je jedna z hlavních součástí, které umožňují použití telematických řešení John Deere, například JDLINK, vzdálený přístup k nástroji Service ADVISOR a přístup ke vzdálenému displeji John Deere (RDA).

Modem JDLINK obsahuje firmware, mobilní modem a zařízení SIM. Odesílá a přijímá data a zprávy prostřednictvím mobilních sítí.

RA pro svou funkci vyžaduje nepřerušené připojení k mobilní síti. JDLINK nevyžaduje nepřerušené připojení k mobilní síti, protože modem JDLINK je schopen ukládat data až za 1000 hodin.

Informace o ethernetové sběrnici

Informace o ethernetové sběrnici zobrazují problémy diagnostiky připojení se všemi řídícími jednotkami v ethernetové síti.

POZNÁMKA: Displej G5 podporuje pouze hardwarové porty ETH100-1 a ETH100-2.

Položky zobrazované v rámci informací Ethernet Bus:

- *Stav spojení Ethernet* – zobrazuje, zda je síť zapnutá nebo vypnutá.
- *Internetová adresa* – zobrazuje přiřazenou nebo statickou adresu IP, kterou používá displej.

- *Vyslané pakety* – počet paketů vyslaných od zapnutí displeje.
- *Přijaté pakety* – počet paketů přijatých od zapnutí displeje.
- *Chyba paketu* – počet poškozených nebo nesprávně naformátovaných paketů přijatých od zapnutí displeje.
- *Ztráta paketů* – počet paketů, které byly ztraceny před dosažením místa určení.
- *Rychlost* – rychlost připojené sítě Ethernet.
- *Počet připojených zařízení* – počet řídících jednotek s IP adresami, která displej vidí v síti.
- *Odpojení* – počet odpojení od zapnutí displeje.

Skrýt diagnostické centrum



PC15331—UN—08JUL13

Skrýt diagnostické centrum

Po výběru řídící jednotky se displej přepne do režimu diagnostiky. Zvolte Skrýt diagnostické centrum pro minimalizaci aplikace a návrat na hlavní stránku.

Tlačítko Skrýt je užitečné pro přístup k další části displeje během kalibrační procedury. Pro návrat na stejnou stránku diagnostiky zvolte v nabídce aplikaci Diagnostické centrum.

POZNÁMKA: Opuštění displeje v diagnostickém režimu se nedoporučuje, protože to může negativně ovlivnit výkon.

Zrušte diagnostický režim zavřením stránky řídících jednotek.

ZIDXK1X,1770830382630-16-12FEB26

Obnovení systému



PC620654—UN—14MAY24

A—Obnova kódu PIN

System Recovery (Obnovení systému) se snaží chránit a pokud možno zachovat uživatelská data. System Recovery (Obnovení systému) se aktivuje, pokud systém detekuje konflikt, který by mohl poškodit příslušné funkce.

Když displej poprvé přejde do režimu obnovy systému, na obrazovce se spustí 30sekundový časovač pro obnovu systému. Chcete-li v obnově systému pokračovat, obraťte se na prodejce produktů John Deere a zadejte kód PIN pro obnovu (A).

Po uplynutí limitu časovače se displej vrátí do normálního provozu. Pokud tato obrazovka přetrvává, obraťte se na prodejce produktů John Deere a zadejte kód PIN pro obnovu (A).

ZIDXK1X,1770621032342-16-10FEB26

Zjišťování a odstraňování závad—AutoTrac

Zprávy o vypnutí systému AutoTrac

Zprávy při vypnutí systému AutoTrac – pokaždé, když se systém AutoTrac vypne, po dvou tónech se zobrazí upozornění s vysvětlením, proč k vypnutí došlo. Zobrazují se i zprávy, proč nebylo možné systém AutoTrac zapnout. Zprávy o vypnutí se zobrazí na 7 sekund a poté zmizí.

Zprávy o vypnutí systému AutoTrac	
Kód	Hlášení
702752.00	Dosud nebylo nic zkontrolováno
702752.01	Detekován pohyb volantu
702752.02	Rychlost kol příliš nízká
702752.03	Nadměrně vysoká pojezdová rychlost
702752.04	Neplatný převod
702752.05	Číslo stopy změněno
702752.06	GPS bez duální frekvence
702752.07	Jednotka SSU obsahuje aktivní kódy
702752.08	Poslední přechod V POŘÁDKU
702752.09	Chybné zprávy GSD
702752.10	Bez systému Parallel Tracking
702752.11	Kódová karta nepřítomna
702752.12	Nadměrně velká odchylka směru jízdy
702752.13	Chyba, nadměrné vybočení z dráhy
702752.14	Rozpojený spínač sedadla
702752.15	Teplota oleje je příliš nízká
702752.16	TCM není k dispozici
702752.17	Neplatný aktivní kód
702752.18	Diagnostický režim ovládacího ventilu
702752.19	Vypnout sklízecí jednotku
702752.20	Přepínač silnice/pole kombajnu zapnutý
702752.21	Napětí není stabilní
702752.22	AutoTrac aktivní příliš dlouho při jízdě vzad
702752.23	AutoTrac je aktivní pod dolní prahovou hodnotou pojezdové rychlosti příliš dlouho
702752.24	Příliš velké zakřivení
702752.25	Stroj nejede směrem dopředu
702752.26	Vedení ELX má nízký signál (zastavení)
702752.27	Chybné údaje o převodovém stupni
702752.28	Chybná data spínače obnovení činnosti
702752.29	Neplatná zpráva od spínací skříňky
702752.30	Spínač AutoTrac / navádění v řádku samojízdné sklízecí řezačky vypnutý
702752.31	Spínač rychlého vypnutí SPFH zapnutý
702752.32	Systém AutoTrac neaktivován
702752.33	Získávání trasy
702752.34	Sledování v linii
702752.35	Neznámý směr
702752.36	Přechod na GPS příliš velký
702752.37	Mimo řádek
702752.38	Doběh snímače vypršel
702752.39	Chybná sekvence zpráv
702752.40	Stroj nemůže dosáhnout příkazaného zakřivení stopy

702752.41	Rychlost stroje GPS neodpovídá rychlosti kol stroje
702752.42	Neshoda stávajícího zakřivení
702752.43	Stroj je zaparkovaný
702752.44	Vypršel časový limit zprávy příkazů pomocného řízení
702752.45	Vypršel časový limit zprávy o stavu pomocného řízení
702752.46	Chybná data ze spínače sedadla
702752.47	Chybná data VIN
702752.48	Chyba dat rozvoru náprav
702752.49	Vypršel časový limit informační zprávy TCM
702752.50	Vypršel časový limit zprávy automatického režimu stroje
702752.51	Vypršel časový limit zprávy poodjetí a míry odchýlení stroje
702752.52	Vypršel časový limit zprávy o rychlosti a směru na základě pohybu kol
702752.53	Data stopy vypršela
702752.54	Neznámá chyba řídicí jednotky řízení
702752.55	Teplota AutoTrac Universal mimo rozsah
702752.56	AutoTrac aktivní příliš dlouho při řízení čtyř kol
702752.57	Stroj je v krabím řízení
702752.58	Autorizace nepovolena
702752.62	Rezervováno
702752.63	Neprovádět žádnou činnost

ct47125,1708283950104-16-18FEB24

Zjišťování a odstraňování závad

POZNÁMKA: Řídicí jednotka AutoTrac je vyladěna tak, aby fungovala úspěšně ve většině podmínek na poli při použití různých nářadí. Pro podmínky vymykající se normálu jsme však připravili pokročilé nastavení, kde může obsluha vyladit systémy pro konkrétní podmínky a nářadí. Před použitím kroků uvedených v dalším scénáři je vhodné pokusit se o seřízení citlivosti řízení.

Před laděním zkontrolujte a opravte další problémy. Provedte nezbytné mechanické kontroly a kalibrace na přidruženém stroji. Pokud tento krok neprovedete, mohou se projevit chyby stroje a obsluha ztratí zbytečně čas laděním systému, který nelze vyladit.

Nadměrný pohyb kol: Celkový výkon systému AutoTrac je přijatelný, avšak kola se rychle otáčejí dopředu a dozadu.

Agresivní "esíčkování": Při pohledu před čelo stroje je vidět trvalý pohyb zpět a dopředu. Je sledován pohyb, ale chyba vybočení ze stopy uvedená na displeji (vzdálenost mimo linii A–B) je často relativně malá.

Pomalý pohyb "esíčkování": Výkon systému AutoTrac se zdá být značně pomalý, když se snaží zůstat v linii a pomalu putuje ze strany na stranu.

Pomalé navádění na linii: Při najíždění do linie se

systém AutoTrac jeví jako pomalý. Traktor dlouho zůstává na jedné straně linie, než se dostane na linii.

Agresivní navádění na linii: Systém AutoTrac mine nájezd do linie a i nadále nadměrně kompenzuje průběh najíždění. Výsledkem je vysoká frekvence a hustý vzorec ve tvaru písmene S během najíždění.

Sledování mimo křivku: V režimu zakřivené stopy je systém AutoTrac pomalý, výsledkem jsou pomalé výkyvy kolem požadované linie. Tato linie často sleduje vnější stranu požadované dráhy.

Sledování uvnitř křivky: Systém AutoTrac provádí rychlé a velmi časté korekce v režimu zakřivené stopy a výsledkem je častý výkyvný pohyb nebo sledování vnitřní části požadované dráhy.

POZNÁMKA: Způsoby zjišťování a odstraňování závad viz soubory nápovědy na displeji.

Obecné pokyny pro ladění

Doporučení pro seřízení:

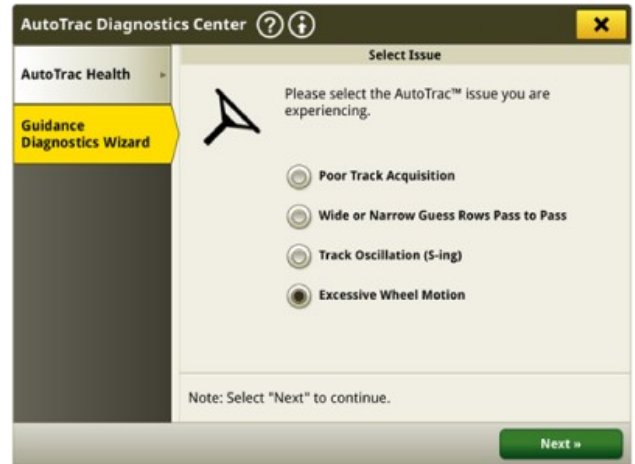
- Citlivost řízení: Před provedením dalších nastavení nastavte na hodnotu 70. Provedte úpravu v krocích po 10.
- Sledování citlivosti linie: Provedte úpravu v krocích po 20.
- Kurz citlivosti linie: Provedte úpravu v krocích po 10.
- Vedení kurzu: Provedte úpravu v krocích po 10.
- Rychlost odezvy řízení: Provedte úpravu v krocích po 10.
- Citlivost najetí: Provedte úpravu v krocích po 20.
- Citlivost křivky: Provedte úpravu v krocích po 20.

Jedna hodnota současně: Zkuste upravit nastavení za podmínek problémového pole s aktivním systémem AutoTrac, využijte následující kroky:

1. Začněte výchozím nastavením od výrobce. Hodnota citlivosti řízení je v korelaci s hodnotou na kartě pohledu Navádění. Zkuste pro toto nastavení použít hodnotu podobnou provozním podmínkám (70 pro beton, 100 pro většinu podmínek a 120 pro měkkou půdu). Toto číslo může přesto vyžadovat úpravu nad rámec navrhovaného nastavení.
2. S aktivním systémem AutoTrac v problémových podmínkách (například nastavení rychlosti, půdy a pneumatik) zvyšte/snižte Citlivost vedení, odchýlení ze směru jízdy o faktor 10.
3. Jestliže změna kurzu citlivosti linie nepřináší účinek, pokud jde o daný problém, resetujte parametr kurzu citlivosti linie. Zvyšte nebo snižte navedení do směru stejným způsobem jako v předchozím kroku.
4. Pokud žádný z výše uvedených kroků nefunguje, resetujte vedení kurzu a zvyšte nebo snižte rychlost odezvy řízení podobným způsobem jako v předchozích krocích.

Kombinace nastavení: Jestliže výše uvedený postup nepřinesl uspokojivý výkon a jestliže jste již dobře obeznámeni s tím, jak jednotlivé parametry mění výkon systému AutoTrac (jak je podrobně uvedeno v předchozím kroku), vyzkoušejte různé kombinace parametrů při aktivním systému AutoTrac.

Průvodce diagnostikou navádění



PC689866—UN—26SEP25

Karta Průvodce diagnostikou navádění

Průvodce diagnostikou navádění umožňuje krok za krokem řešit běžné problémy s naváděním.

POZNÁMKA: Průvodce diagnostikou navádění je k dispozici pouze pro stroje s konfigurací systému AutoTrac AT2. Tyto informace jsou k dispozici na stránce Kondice AutoTrac v části Systém AutoTrac → Režim AutoTrac.

Zvolte přepínač odpovídající problému, se kterým se potýkáte:

- Špatné najíždění do stopy - stroj buď zůstává dlouho mimo jednu stranu dráhy, než se srovná, nebo dráhu překračuje a během navádění se stále překompenzovává.
- Široké/úzké odhadované řádky mezi přejezdy – mezi přejezdy jsou nestejně rozestupy, ale rozestupy zůstávají nesprávné po celý přejezd, což má za následek konstantní posun po celý přejezd.
- Esíčkování – při pohledu přes přední část stroje je vidět neustálý pohyb sem a tam.
- Nadměrný pohyb kol – celkový výkon systému AutoTrac je přijatelný, ale kola se rychle pohybují sem a tam.

cl47125,1705350329386-16-03MAR26

Zjišťování a odstraňování závad s aktivním naváděním nářadí

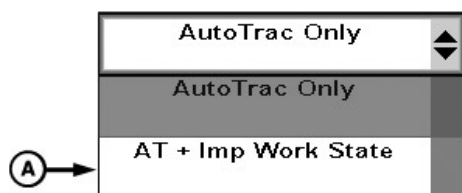
4. Zrušte zaškrtnutí políčka "Vypnout řízení, pokud je záznam práce vypnutý" (A).

ct47125,1705351301467-16-24SEP25

John Deere Active Implement Guidance

Aby nedocházelo k řízení nářadí během koncových otoček při spuštěném aktivním navádění nářadí a automatizaci otočení AutoTrac, upravte následující nastavení:

Sdružená jednotka řízení nářadí 1100 (UCC1)

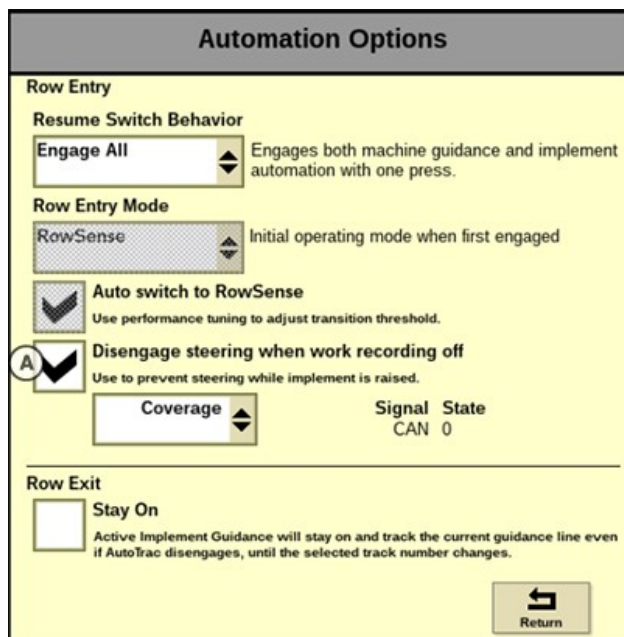


PC27869—UN—28FEB20

A—Pracovní stav AT + Imp

1. Vyberte sdruženou jednotku řízení nářadí 1100 v aplikaci ISOBUS VT.
2. Stiskněte buď tlačítko nastavení řízení nářadí, nebo nastavení posunu nářadí.
3. V rozbalovací nabídce vyberte možnost "AT + Pracovní stav nářadí" (A) v rámci nastavení Požadavek na zapojení.

Sdružená jednotka řízení nářadí 1100 (UCC2 v.č. PCXL01C201000—)



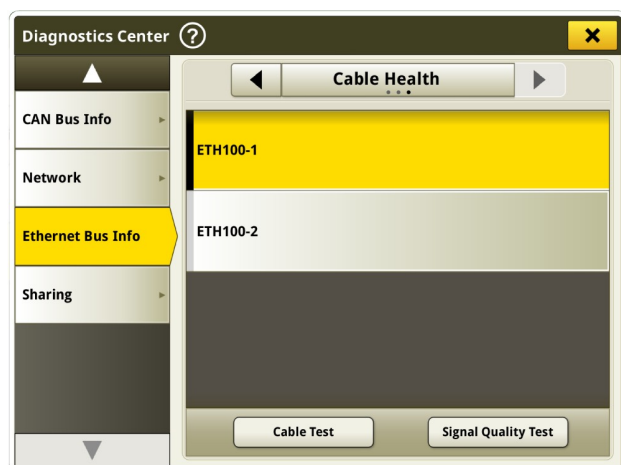
PC28809—UN—20SEP22

A—Zaškrťovací políčko Deaktivovat řízení

1. Vyberte sdruženou jednotku řízení nářadí 1100 v aplikaci ISOBUS VT.
2. Stiskněte tlačítko Aktivní navádění nářadí.
3. Zvolte Možnosti automatizace na kartě Nastavení.

Zjišťování a odstraňování závad – Ethernet

Ethernet



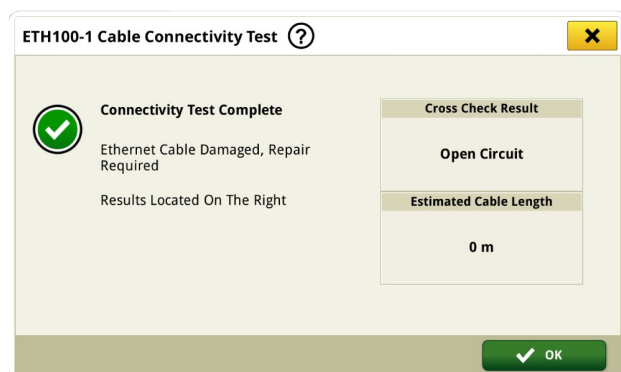
PC702240—UN—12FEB26

Stav kabelu

Přístup k testům sítě Ethernet: Centrum diagnostiky → Informace o ethernetové sběrnici → Stav kabelu (karta) → Vyberte port. K dispozici jsou dva testy sítě Ethernet:

- Test kabelu – zvolte pro spuštění diagnostického testu kabelu.
- Test kvality signálu – zvolte pro spuštění testu kvality ethernetového signálu.

Test kabelového připojení



PC702241—UN—12FEB26

Test kabelového připojení

POZNÁMKA: Provedení tohoto testu může způsobit krátkodobou ztrátu komunikace více zařízení. Než budete pokračovat, ujistěte se, že je stroj zastavený, v bezpečném stavu a neprovádí aktivní práci.

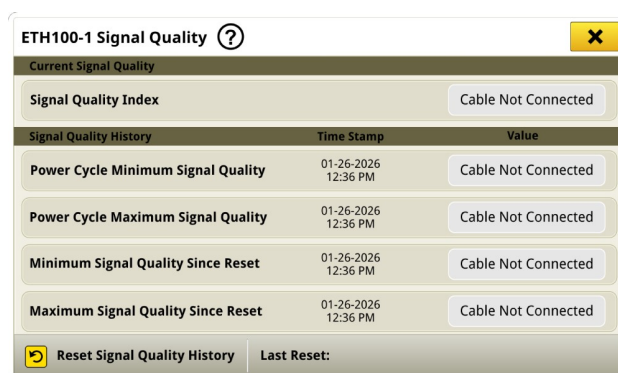
POZNÁMKA: Tlačítko Start je deaktivováno, když se stroj pohybuje.

- Výsledek křížové kontroly – zobrazuje výsledek testu připojení kabelu.

Test displeje	Popisný význam
Test probíhá	Test právě probíhá.
Ethernetový kabel je v pořádku	Test nezjistil žádné závady.
Poškozený ethernetový kabel, nutná oprava	Test zjistil, že pár vodičů je přerušený.
	Test zjistil, že pár vodičů je zkratován.
	Test zjistil, že mezi dvěma páry vodičů je zkrat.
Závada vnitřního spínače	Vnitřní hardware vykázal poruchu, zjištěn problém se čtením/zápisem.
Test je dokončen	Test je skončený.

- Odhadovaná délka kabelu – zobrazuje odhadovanou délku testovaného ethernetového kabelu.

Test kvality signálu



PC702239—UN—12FEB26

Test kvality signálu

Položky dostupné na stránce Kvalita signálu:

Výška hladiny	Zobrazený text	Rozsah
0	Velmi špatné	0–2
1	Špatné	3–5
2	V pořádku	6–8
3	Velmi dobré	9–11
4	Vynikající	12–15
5	Kabel není připojen	Nepoužívá se

ZIDXK1X,1770705010531-16-04MAR26

Údržba—Kalibrace

Údržba a kalibrace



PC28795—UN—29AUG22

Údržba a kalibrace

Aplikace Údržba a kalibrace umožňuje obsluze nastavit intervaly údržby a provádět kalibrace součástí stroje.

Přechod do aplikace Údržba a kalibrace

1. Zvolte položku Nabídka.
2. Zvolte záložku Nastavení traktoru.
3. Zvolte aplikaci Údržba a kalibrace.

ct47125,1708284386704-16-18FEB24

Servisní kontroly

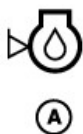
POZNÁMKA: Dostupnost funkce Servisní kontroly závisí na zakoupeném provedení.

Servisní kontroly provádějte se strojem na rovném povrchu a vypnutým motorem. Aby byly hodnoty přesné, počkejte po vypnutí motoru před kontrolou hladiny kapalin alespoň 40 minut.

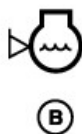
Kontrolka indikuje stav bodu servisní kontroly stroje.

- Zelená kontrolka - správná výška hladiny
- Červená kontrolka - příliš vysoká nebo nízká hladina

K dispozici jsou tyto kontrolní body:



A—Hladina motorového oleje



B—Hladina chladicí kapaliny motoru

PC17385—UN—15MAY14

- Výška motorového oleje (A)
- Výška hladiny chladicí kapaliny motoru (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-16-07APR17

Intervaly údržby

Intervaly údržby upomínají, že je potřeba provést pravidelnou údržbu stroje.

Zvolte tlačítko Přidat interval údržby pro vytvoření nového intervalu údržby. Může být přidán neomezený počet intervalů údržby.

Po vytvoření je interval údržby přidán na seznam a zobrazen s názvem, uplynulou dobou a délkou intervalu.

- Řidič zvolí název pro označení příslušného intervalu údržby.
- Uplynulé hodiny indikují počet hodin od posledního vynulování intervalu údržby.
- Interval je počet hodin mezi jednotlivými údržbami.

Intervaly jsou seřazeny od nejkratší po nejdelší dobu. Dále jsou seřazeno podle názvu v abecedním pořadí s prioritou číselného označení.

Dvacet hodin před naplánovaným časem servisního intervalu informuje systém operátora, že stroj bude brzy vyžadovat servis. Po potvrzení zprávy bude systém informovat řidiče, že stroj bude brzy vyžadovat servis, při každém spuštění, až do vynulování servisního intervalu.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-16-23DEC15

Kalibrace

Pomocí této aplikace provádíte kalibraci prokluzu kol a radarového zařízení.

Kalibrace radaru



Kalibrace radaru

PC23946—UN—22MAR17

Radarové zařízení musí být kalibrováno při první instalaci do stroje nebo v případě, že vznikl rozdíl mezi rychlostí od radarového zařízení a skutečnou rychlostí pojezdu při práci s nezátíženým strojem na pevném povrchu.

POZNÁMKA: Za větrných podmínek nebo se zvednutými pohybujícími se předměty (například listy nebo kamínky) může být rychlost radarového zařízení nepřesná.

Kalibrace prokluzu kol



Kalibrace prokluzu kol

PC23947—UN—22MAR17

Pokud existuje rozdíl mezi pojezdovou rychlostí od radarového zařízení a od pojezdových kol, proveďte kalibraci prokluzu kol při práci s nezátíženým strojem na pevném povrchu.

Kalibraci stroje provádějte při jízdě bez nákladu po tvrdém, suchém, čistém a rovném povrchu.

POZNÁMKA: Kalibrace prokluzu kol je dostupná, pouze pokud je připojené a zkalibrované radarové zařízení.

Před prováděním kalibrace prokluzu kol se přesvědčte, že je rychlost radarového zařízení přesná.

ct47125,1708284386858-16-18FEB24

Čistění displeje

DŮLEŽITÉ: Obrazovku displeje vždy čistěte při vypnutém napájení. Při čištění obrazovky za provozu může dojít k neúmyslné volbě tlačítka.

Chcete-li vyčistit displej, vypněte přístroj a otřete obrazovku měkkým hadříkem, na který nastříkáte čistící prostředek bez obsahu čpavku, například čistič na sklo nebo víceúčelový čistič John Deere.

DX_PC_CLEAN_DISP-16-21OCT16

Obnovení továrních dat



Nastavení Správce souborů

PC20398—UN—09DEC14

Zvolte Nastavení v horní části aplikace Správce souborů a otevřete Resetování dat z výroby.

Při přenosu displeje mezi uživateli proveďte reset dat na tovární nastavení. Proces odstraní z displeje všechna uživatelská data a je nevratný. Uživatelská data zahrnují data nastavení a dokumentace, informace o navádění, souhrny a vlastní rozvržení stránek provozu. Licence, nastavení jazyka a regionální nastavení se neresetují. Po obnovení továrního nastavení je vyžadován restart.

Obnovení továrních dat je nutné provést na displeji CommandCenter G5 před prodejem stroje.

Obnovení továrních dat je nutné provést na univerzálním displeji G5 před prodejem stroje.

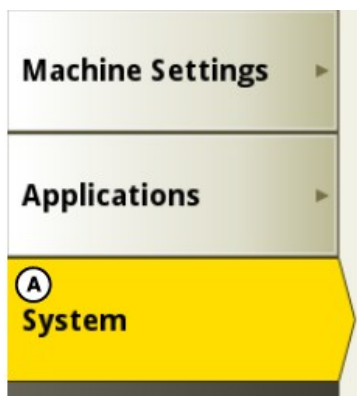
1. Zvolte položku Nabídka.



Nabídka

PC28961—UN—24APR23

2. Zvolte kartu Systém.



Karta Systém

PC28821—UN—21SEP22

3. Zvolte Správce souborů.



Správce souborů

PC28785—UN—29AUG22

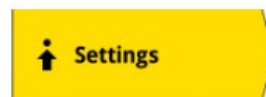
4. Zvolte Nastavení.



Nastavení

PC28970—UN—24APR23

5. Zvolte kartu Nastavení.



Karta Nastavení

PC29090—UN—08MAY23

6. Zvolte možnost Zahájit reset na tovární nastavení.



PC29091—UN—08MAY23

7. Postupujte podle pokynů na obrazovce.

ch177nn,1660729958790-16-15OCT25

Index

A		E	
Adaptivní křivky		Elektronický displej, správné používání.....	02A-3
Nastavení.....	05A-4		
Překážky.....	04H-18	I	
Přímá stopa.....	04H-23	Informační monitor.....	04B-13
Aktualizace		Intervaly údržby.....	07A-1
Montáž.....	04E-2	ISOBUS VT.....	04F-1
Software.....	04E-2		
Svislé zatížení.....	04E-2	K	
Vrácení systému zpět.....	04E-2	Kalibrace	
Aplikace		Prokluz kol.....	07A-1
Diagnostické centrum.....	06A-1	Radar.....	07A-1
Informační monitor.....	04B-13	Kalibrace prokluzu kol.....	07A-1
ISOBUS VT.....	04F-1	Kalibrace radaru.....	07A-1
Pracovní monitor.....	04C-18	Kompatibilita.....	04J-2
Přijímač StarFire.....	04G-1	Kruhová stopa	
Správce nastavení.....	04C-21	Nastavení.....	05A-1
Údržba akalibrace.....	07A-1	Křivky AB	
Video.....	04C-20	Nastavení.....	05A-4
AutoTrac		Překážky.....	04H-23
Aktivovat.....	04H-15	Přímá stopa.....	04H-23
Blokováno.....	04H-22		
Monitor činnosti.....	04H-22	M	
Opětovná aktivace při příštím přejezdu.....	04H-16	Monitor činnosti.....	04H-22
Prediktor otočení.....	04H-18		
Spínač obnovení činnosti.....	04H-15	N	
Stavový kruhový diagram.....	04H-13	Nabídka.....	04A-2
Vypnutí, deaktivace.....	04H-22	Nalezení stopy.....	04H-14
Zapojit.....	04H-15	Nápověda na displeji.....	04A-2
Zprávy o vypnutí.....	04H-19, 06B-1	Nastavení	
		Hlavní spínač navádění.....	04H-22
B		Navádění.....	04H-22
Bezpečnost		Nastavení kruhové stopy.....	05A-1
Bezpečné provádění údržby.....	02A-2	Nastavení portu COM.....	04B-12
Bezpečnostní informace		Nastavení práce.....	04C-16
Bezpečné zastavení autonomního stroje... ..	02A-9	Nastavení světelné lišty.....	04H-13
Jízda ve stroji během autonomního provozu	02A-8	Nastavení zakřivené stopy.....	05A-4
Správná vzdálenost při autonomním provozu	02A-7	Navádění	
Bezpečnostní štítek		Adaptivní křivky	
Autonomní bezpečnost.....	02B-1	Překážky.....	04H-18
Traktor, bezpečný provoz.....	02A-3	Přímá stopa.....	04H-23
Bezpečnost, stupačky a madla		AutoPath.....	04H-7
Správné používání stupaček amadel.....	02A-2	Podrobnosti mapy AutoPath.....	04H-13
Bezpečnost, Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem		AutoTrac	
Zabránění kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem.....	02A-6	Aktivovat.....	04H-15
Bezpečnostní štítky, bez textu.....	02C-1	Blokováno.....	04H-22
		Spínač obnovení činnosti.....	04H-15
C		Stavový kruhový diagram.....	04H-13
CommandCenter™		Zapojit.....	04H-15
Modely displeje.....	04A-1	Zprávy o vypnutí.....	04H-19, 06B-1
		Křivky AB	
		Překážky.....	04H-23
		Přímá stopa.....	04H-23
		Maximální rychlosti.....	04H-16
		Minimální rychlosti.....	04H-16

Nalezení stopy	04H-14	Správce souborů	
Nastavení		Export	
Hlavní spínač Zap/Vyp	04H-22	Obrázky displeje	04D-5
Kruhová stopa	05A-1	Stav stroje	07A-1
Posunutí stopy	04H-10	Stavové centrum	04A-3
Prediktor otočení	04H-18	Stránka provozu	04A-2
Světelná lišta	04H-13		
Tóny sledování	04H-23	Š	
Zakřivená stopa	05A-4	Štítky, bezpečnostní bez textu	02C-1
Optimalizace řízení	05A-1		
Rozestup stop	04H-12	T	
Sada stop	04H-12	Tlačítka rychlé volby	04A-3
Vytvoření stopy	04H-14	Tóny sledování	04H-23
Záměna stop	04H-12	Traktor, bezpečný provoz	02A-3
Zjišťování a odstraňování závad	06B-1		
		U	
O		Údržba akalibrace	07A-1
Obrázky displeje	04D-5	Úkoly ISOBUS	04C-17
Obsluha		USB disk	
Zobrazení a ovládání vzdáleného přístupu (RA)		Nejlepší praxe	04D-5
Kroky pro spuštění přístupu ke vzdálenému		Požadavky	04D-5
displeji pro vzdálené ovládání	04N-1		
Ochranné známky	2	V	
		Video	04C-20
P		Vypnutí, deaktivace	
Posunutí stopy	04H-10	AutoTrac	04H-22
Pracovní monitor	04C-18	Výstražné nápisy, význam	02A-1
Záznam	04C-18	Vytvoření stopy	04H-14
Praporky	04C-15		
Prediktor otočení	04H-18	Z	
AutoTrac	04H-18	Zjišťování a odstraňování závad	
Provoz		Navádění	06B-1
Nastavení pole			
Nastavení	04C-5		
Výběr pole	04C-3		
Přijímač GPS	04G-1		
Přijímač StarFire	04G-1		
R			
Rozestup stop	04H-12		
S			
Servisní intervaly	07A-1		
Servisní kontroly	07A-1		
Software			
Aktualizace	04E-2		
Montáž	04E-2		
Svislé zatížení	04E-2		
Verze	04E-2		
Vrácení systému zpět	04E-2		
Součást systému			
Spínač silnice a obnovení činnosti	04H-12		
Spínač obnovení činnosti	04H-15		
Spínač silnice a obnovení činnosti	04H-12		
Správce nastavení	04C-21		