

גרסת

תוכנה של צג: John Deere G5 CommandCenter 11.2.4067-XXX



JOHN DEERE

ספר הפעלה

**דגמי G5CS: G5 CommandCenter™,
G510, G512**

OMPFP27558 נושא C6 (HEBREW)



John Deere Ag Management Solutions

הקדמה

הקדמה

תודה שרכשת מוצר מתוצרת John Deere.

קרא את ספר ההפעלה ביסודיות, כדי ללמוד כיצד להפעיל את המוצר ולטפל בו כהלכה. אי ציות להוראות עלול לגרום נזקים לכלי הרכב או פציעות. ניתן להשיג את ספר ההפעלה ואת שלטי בטיחות למוצר גם בשפות אחרות. כדי להזמין, עיין באתר www.techpubs.deere.com או www.johndeereinfo.com (C & F) Ag & Turf/JDPS), או פנה לסוכן John Deere.

ספר הפעלה זה הוא חלק מהמוצר ואם הוא נמכר, על הספר להישאר עם המוצר.

המידות בספר זה הן מידות מטריות ולצידן גם המידות האמריקאיות. השתמש אך ורק בחלפים וקשיחים מתאימים. ברגים מטריים ובורגי צול מחייבים שימוש במפתחות ברגים שונים.

הצדדים ימין ושמאל נקבעו בהתאם לכיוון הנסיעה של המכונה או הכלי קדימה.

תעד את מספרי זיהוי המוצר (P.I.N.) בספר ההפעלה. רשום במדויק את כל הספרות כדי לסייע באיתור המכונה במקרה של גנבה. הסוכן

זקוק למספרים אלה כאשר אתה מעוניין להזמין חלקי חילוף. תייק עותק של מספרי הזיהוי במקום בטוח שלא על המכונה או הרכב מהמוצר.

האחריות מסופקת כחלק מתכנית התמיכה בלקוחות של חברת John Deere המפעילים ומתחזקים את הציוד בהתאם לכתוב בספר הפעלה זה. היקף האחריות מוסבר בתעודת האחריות אותה קיבלת מהסוכן.

האחריות מעניקה לך ביטחון בכך שחברת John Deere תגבה את מוצריה אם מופיעים פגמים במסגרת תקופת האחריות. בנסיבות מסוימות, John Deere מספקת שיפורים בשדה, לעתים קרובות ללא עלות ללקוח, גם אם תקופת האחריות על המוצר פגה. אם נעשה שימוש לרעה בציוד או שבוצעו שינויים בביצועים שלו מעבר למפרטים המקוריים של היצרן, האחריות תישלל ושיפורים בשדה יידחו.

אם אינך הבעלים המקוריים של מוצר זה, עליך לפנות לסוכן John Deere ולדווח לו על המספר הסידורי של מכונה זו. כך תוכל לסייע ל-John Deere לדווח לך על חידושים במוצר.

DX,IFC,PRE-33-24SEP25-1/1

חברת John Deere עומדת לשירותך

שביעות רצון הלקוחות חשובה ל-John Deere.

הסוכנים שלנו שואפים לספק לך שירות וחלקים באופן מהיר ויעיל:

- חלקים לתחזוקה ולטיפול כדי לתמוך בציוד שלך.
- מכונאים בעלי ההכשרה הדרושה וכן הכלים הנחוצים לאבחון ולתיקון הציוד שלך.

• אנחנו מציעים חלקי חילוף, שירותי תיקון ומידע לתחזוקה או לתיקונים של John Deere. למידע נוסף, בקר באתר deere.com או deere.ca.

TS201—UN—15APR13

DX,IFC,JDS-33-30SEP25-1/1

סימנים מסחריים

סימנים מסחריים	
Deere & Company של סימן מסחרי	™AutoTrac
Deere & Company של סימן מסחרי	CommandCenter™
Deere & Company של סימן מסחרי	FurrowVision
Deere & Company של סימן מסחרי	GreenStar™
Deere & Company של סימן מסחרי	™iGrade
Apple של סימן מסחרי	iPad
Deere & Company של סימן מסחרי	™iTEC
Deere & Company של סימן מסחרי	™JDLink
Deere & Company של סימן מסחרי	John Deere
Deere & Company של סימן מסחרי	RowSense™
Deere & Company של סימן מסחרי	SeedStar™
Deere & Company של סימן מסחרי	Service ADVISOR™
Deere & Company של סימן מסחרי	StarFire™
ASA Electronics של סימן מסחרי	Voyager®

CH177NN,1658757772656-33-23MAY25-1/1

שימוש בצג וחשיפתו

חשוב: אל תשטוף בלחץ ואל תטבול במים את צגי John Deere G5e CommandCenter.

צגי John Deere G5e CommandCenter והמחברים שקשורים אליהם, כאשר הם מחוברים – כולם עמידים בפני IP65 מים ואבק

ועמידים בתנאים שבדרך כלל שוררים בעבודות חקלאות. ניתן להשתמש בצג בתא פתוח או סגור. יש להימנע מתנאים קיצוניים, לדוגמה, שטיפה בלחץ או טבילה במים של הצג. הסר את הצג מהמכונה אם לא נעשה בו שימוש כדי למנוע חשיפה של הרכיבים לפרק זמן ממושך.

CH177NN,1676275764495-33-04MAR25-1/1

חנות הספרים הטכניים של John Deere

מסמך זה עשוי שלא לייצג באופן מלא את תפקודו של המוצר עקב שינויים במוצר לאחר הדפסת המסמך. קרא את ספר ההפעלה לפני

ההפעלה. לקבלת עותק, פנה לסוכן או היכנס לאתר techpubs.deere.com

CZ76372,000071F-33-04AUG25-1/1

ספר הפעלה במסך

מדריך ההפעלה של צג G5 זמין בתצוגה באפליקציית מרכז העזרה. עיין בעזרה על המסך בפרק "מבוא לצג".

AL70325,000063C-33-04MAR25-1/1

הורדת עדכוני התוכנה

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager>

ודא שהצג מעודכן בתוכנה העדכנית ביותר. עדכוני התוכנה זמינים להורדה ב:

CZ76372,000071E-33-17JUN14-1/1

תוכן העניינים

עמוד

03-15..... האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC

הפעלה - הצגת תצוגה

04A-1 G5 CommandCenter
04A-3 מבנה דף ההפעלה
04A-3 תפריט
04A-3 עזרה במסך
04A-4 מרכז סטטוס
04A-4 מקשי פונקציות לקיצור
04A-5 רישיונות תצוגה

הפעלה - הגדרת תצוגה

04B-1 הגדרות צג
04B-6 מנהל פריסה
04B-10 משתמשים וגישה - מכונות שמוטנעות על ידי מפתחות
04B-12 משתמשים וגישה - לחץ על לחצן 'התחל'
04B-15 הגדרות אלחוט
04B-16 COM חיבור
04B-17 צג GreenStar מקורי
04B-17 מוניטור המכונה

הפעלה - הגדרת עבודה ושדה

04C-1 מנהל הציוד
04C-5 בחירת שדה
04C-7 הגדרת שדה
04C-8 שדות & גבולות
04C-16 מיפוי
04C-19 דגלים
04C-19 דגלי כניסה
04C-20 הכנת העבודה
04C-22 סה"כ עבודה
04C-23 מוניטור העבודה
04C-23 רישום עבודה
04C-24 שיתוף
04C-24 וידאו
04C-27 הגדרת בקורות
04C-27 מנהל הגדרות
04C-28 תורת ההפעלה של המכונה בסרק
04C-28 בקרת קו העזר

פעולה - מנהל הקבצים

04D-1 לשונית File Manager (מנהל הקבצים)
04D-6 כונן USB
04D-7 לכידת תמונות במסך

הפעלה - מנהל התוכנה

04E-1 מנהל התוכנה
04E-2 עדכון תוכנת הצג ויחידת הבקרה
04E-5 הפעלת חומרה ותוכנה ללא תצוגה

ISOBUS VT - הפעלה

04F-1 ISOBUS VT

עמוד

בטיחות

02A-1 זיהוי מידע בנושאי בטיחות
02A-1 הבנת מונחי האזהרה
02A-1 ציות להוראות הבטיחות
02A-2 ביצוע תחזוקה בטיחותית
02A-2 שימוש במדרגות ובמעקות
02A-3 טיפול בטיחותית בתושבות וברכיבים אלקטרוניים
02A-3 שימוש נכון בצג האלקטרוני
02A-3 התרחקות מיחידות קציר
02A-4 הפעלה בטיחותית של הטרקטור
02A-5 הפעלה בטיחותית של מערכות הנחיה
02A-5 שימוש נכון בחגורת הבטיחות
02A-6 חנייה בטיחותית של המכונה
02A-6 מושב המדריך
02A-6 הפעלה בטיחותית של מערכות אוטומצית כלים
02A-7 מנע סכנה מנוזלים בלחץ גבוה
02A-7 קרא את ספרי ההפעלה של בקרי ISOBUS
02A-7 מניעת תאונות בנסיעה לאחור
02A-8 מניעת התחשמלות ושרפות
02A-8 מניעת פגיעה בכבלי חשמל
02A-8 מרחק מתאים במהלך הפעלה אוטונומית
02A-9 נסיעה במכונה במהלך הפעלה אוטונומית
02A-10 כיבוי בטיחותי של המכונה האוטונומית
02A-11 השלכת ציוד חשמלי ואלקטרוני

שלטי בטיחות

02B-1 בטיחות אוטונומית
02B-1 אזהרת בטיחות – זוהתה מערכת AutoTrac
02B-2 בטיחות – אזהרה – גבול בלתי עביר
02B-2 בטיחות – אזהרה – בקר ISOBUS
02B-3 אזהרת בטיחות - הפעלה שגויה של ISO Aux
02B-3 אזהרת בטיחות - תצורת ISO Aux
02B-3 בטיחות - אזהרה - אשף ISO Aux
02B-4 אזהרת בטיחות – אתחול המערכת
02B-4 אזהרת בטיחות – התקנת תוכנה

מדבקות בטיחות ללא טקסט

02C-1 מיקום מדבקות הבטיחות
02C-2 הבנת תוויות הבטיחות ללא טקסט
02C-2 קרא את ספר ההפעלה

גילויים

03-1 שמות דגמים ותוויות
03-1 זיהוי קוד התאריך
03-2 הודעה מטעם ועדת התקשורת הפדרלית
03-3 הצהרת תאימות של האיחוד האירופי
03-4 הצהרת תאימות של האיחוד האירופי
03-5 הצהרת תאימות של האיחוד האירופי
03-6 הצהרת תאימות בריטניה
03-7 הצהרת תאימות בריטניה
03-8 הצהרת תאימות בריטניה
03-9 האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC
03-12 האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC

המשך בעמוד הבא

הוראות מקוריות. כל המידע, השרטוטים והאפיונים בספר הפעלה זה מבוססים על המידע המעודכן ביותר הזמין בעת הפרסום. הזכות לביצוע שינויים קיימת בכל זמן ללא הודעה מוקדמת.

COPYRIGHT © 2026
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

עמוד	עמוד
	הפעלה - מקלט StarFire
04M-1 הפעלה – אוטונומיה	04G-1 מקלט StarFire GPS
	04G-1 עדכוני תוכנה מרחוק StarFire
	הפעלה - הנחיית AutoTrac
04N-1 גישה מרחוק לצג	04H-1 AutoTrac
04N-1 שלבים להפעלת גישה מרחוק לתצוגה עבור שליטה	04H-2 הפעלה בטיחותית של מערכות הנחיה
	04H-2 שיטות הנחיה של AutoTrac
	04H-9 AutoPath
	04H-13 הסטת מסלול
	04H-14 הודעת שינוי רוחב העבודה
	04H-14 קווי עזר
	04H-15 אות משותף
	04H-15 מתג לנסיעה בכביש וחידוש ההפעלה
	04H-15 ריווח מסלולים
	04H-15 סדרת מסלולים
	04H-16 החלף מסלול
	04H-16 בחירת מסלול הנחיה
	04H-16 הגדרות פס החיווי
	04H-17 פרטי מפת AutoPath
	04H-17 תרשים סטטוס AutoTrac
	04H-18 הגדרת מסלול הנחיה
	04H-18 הפיכת AutoTrac לזמינה
	04H-18 הפעל AutoTrac
	04H-19 מתג חידוש ההפעלה
	04H-20 הפעל מחדש את AutoTrac במעבר הבא
	04H-21 מהירויות מינימום ומקסימום
	04H-22 מנבא פנייה
	04H-23 ניווט סביב מכשולים
	04H-24 הודעות ניתוק של AutoTrac
	04H-24 הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac (פסיבית)
	04H-26 AutoTrac RowSense
	04H-27 השבתת AutoTrac כשאינה בשימוש
	04H-28 נתק והשבת את המערכת
	04H-28 הגדרות הנחיה
	04H-28 צילי מעקב
	04H-29 הקלטת נתיב ישר או ניווט סביב מכשולים
	04H-30 הקלטת נתיב ישר בתוך עיקול אדפטיבי
	הפעלה - אוטומציית פנייה של AutoTrac
	04I-1 אוטומציית פנייה AutoTrac
	04I-3 אוטומציית פנייה AutoTrac
	04I-6 קומביין אוטומציית פנייה AutoTrac
	04I-8 אוטומציית פנייה AutoTrac של המרס
	הפעלה - סנכרון מכונה
	04J-1 סנכרון מכונה
	04J-3 תאימות סנכרון המכונה
	04J-4 בקורות סנכרון המכונה
	04J-7 הפעלת סנכרון המכונה – קומביין
	04J-8 הפעלת סנכרון המכונה – עוקב
	04J-9 מסלול כניסה להפעלה
	הפעלה - בקרת חפיפה
	04K-1 בקרת חפיפה
	04K-1 בקרת חפיפה ידנית
	הפעלה - בקרת מקטעים
	04L-1 בקרת מקטעים
	04L-3 מודול סטטוס המקטעים
	04L-4 הגדרות חפיפה
04M-1 סקירת יישום אוטונומיה	
04N-1 גישה מרחוק לצג	
04N-1 שלבים להפעלת גישה מרחוק לתצוגה עבור שליטה	
04N-1 מרוחקת בתצוגה	
04O-1 הפעלה—ניטור נוזל ומסנן	
04O-1 ניטור נוזל ומסנן	
05A-1 כונון ומיטוב - הנחיית AutoTrac	
05A-1 הגדרות מסלול מעגלי	
05A-1 אופטימיזציה של ההיגוי	
05A-6 הגדרות מסלול מעוקל	
05B-1 כונון ומיטוב - בקרת מקטעים	
05B-1 הגדרות מתקדמות	
05B-1 כונון ביצועים	
06A-1 איתור תקלות—צג	
06A-7 מרכז האבחון	
06A-7 התאוששות מערכת	
06B-1 פתרון בעיות—AutoTrac	
06B-1 הודעות ניתוק של AutoTrac	
06B-2 פתרון בעיות	
06C-1 פתרון בעיות - אוטומציית פנייה של AutoTrac	
06C-1 פתרון בעיות עם הנחיית כלי פעילה	
06D-1 פתרון בעיות — אתרנט	
06D-1 אתרנט	
07A-1 תחזוקה—כיולים	
07A-1 תחזוקה וכיולים	
07A-1 בדיקות טיפול	
07A-1 מרווחי טיפולים	
07A-1 כיולים	
07B-1 תחזוקה—טיפול	
07B-1 ניקוי הצג	
07B-1 איפוס לנתוני היצרן	

בטיחות

זיהוי מידע בנושאי בטיחות

זהו סמל אזהרת בטיחות. כאשר תראה סמל זה בהוראות ההפעלה, שים לב שקיימת סכנת פציעה.

פעל בהתאם להוראות הבטיחות המומלצות ולנוהלי ההפעלה הבטיחותית.



T81389—UN—28JUN13

DX,ALERT-33-03OCT22-1/1

הבנת מונחי האזהרה

DANGER (סכנה); המונח DANGER מציין מצבים מסוכנים אשר, אם לא נמנעים מהם, יגרמו למוות או פציעה חמורה.

WARNING (אזהרה); המונח WARNING מציין מצבים מסוכנים אשר, אם לא נמנעים מהם, עלולים לגרום למוות או פציעה חמורה.

CAUTION (זהירות); המונח CAUTION מציין מצבים מסוכנים אשר, אם לא נמנעים מהם, עלולים לגרום לפציעות קלות או בינוניות. CAUTION יכול לשמש גם כהתרעה נגד פעולות לא בטיחותיות הקשורות למקרים העלולים לגרום פציעות.

מונחי הבטיחות - DANGER (סכנה), WARNING (אזהרה), או CAUTION (זהירות) - נלווים לשלטי הבטיחות. השלט "סכנה" מזהה את המצבים החמורים ביותר. שלטי הבטיחות "סכנה" או "אזהרה"

⚠ סכנה

⚠ אזהרה

⚠ זהירות

ממוקמים ליד סיכונים ספציפיים. אמצעי זהירות כלליים מפורטים בשלטי הבטיחות "זהירות". השלט "זהירות" מפנה את תשומת הלב גם לאמצעי בטיחות שבספר ההפעלה הזה.

TS187—33—24JAN15

DX,SIGNAL-33-05OCT16-1/1

ציוד להוראות הבטיחות

קרא בתשומת לב את כל הוראות הבטיחות הכלולות בספר הפעלה זה, וגם את שלטי הבטיחות שבמכונה. שמור על שלטי הבטיחות במצב טוב. החלף שלטי בטיחות חסרים או פגומים. ודא שעל רכיבי הציוד החדשים ועל חלקי חילוף יודבקו שלטי הבטיחות המתאימים. שלטי בטיחות חלופיים ניתן להשיג אצל סוכן John Deere.

ייתכן שיש מידע בטיחות נוסף לגבי חלקים ורכיבים שמקורם בספקים ושאינו מופיע בספר הפעלה זה.

למד היטב את אופן תפעול המכונה והשימוש הנכון בבקרות. אל תאפשר לאף אחד להפעיל ללא הנחיות.

שמור תמיד את המכונה במצב פעולה תקין. שינויים לא מותרים במכונה פוגמים בפעולתה, בבטיחות התפעול ובאורך חייה.



TS201—UN—15APR13

אם אינך מבין חלק כלשהו מספר ההפעלה ואתה זקוק לעזרה, פנה לסוכן John Deere.

DX,READ-33-01AUG22-1/1

ביצוע תחזוקה בטיחותית

לפני תחילת הטיפול, ודא שאתה מכיר את נוהל ביצועו. שמור על סביבת עבודה נקייה ויבשה.

אל תבצע לעולם עבודות סיכה, טיפול או כוונן במכונה כשהיא בתנועה. הקפד על כך שידיים, רגליים וחלקי ביגוד לא יהיו באזור סכנה של חלקים מונעים. נתק את ההספק ותפעל את הבקורות כדי להוריד לחץ. הנמך את הציוד אל הקרקע. כבה את המנוע ואבטח את המכונה. אם קיים, הוצא את המפתח, נתק את המצבר ואפשר למכונה להתקרר.

תמוך בצורה בטוחה בחלקי המכונה המחייבים הרמה לצורך ביצוע עבודות התחזוקה.

הקפד שכל החלקים במצב טוב ומותקנים היטב. תקן נזקים מיד. החלף חלקים שחוקים או שבורים. הסר הצטברויות של גריז, שמן או פסולת.

בציוד בעל הנעה עצמית, לפני ביצוע עבודות במערכת החשמל או עבודות ריתוך, נתק תחילה את כבל ההארקה של המצבר (-).

בכלים נגררים, נתק את רתמות החיווט מהטרקטור לפני ביצוע טיפול ברכיבי מערכת החשמל או עבודות ריתוך.

נפילה בעת ניקוי המכונה או עבודה בגובה עלולה לגרום פציעות קשות. השתמש בסולם או בפלטפורמה כדי להקל על הגישה למיקום הרצוי. השתמש במדרגות קשיחות ובטוחות ובמעקות.



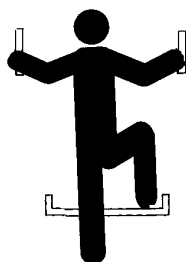
T5218—UN—23AUG88

DX,SERV-33-20JAN26-1/1

שימוש במדרגות ובמעקות

פנה לכוון הכלי בזמן עליה וירידה כדי למנוע נפילה. שמור על מגע בשלוש נקודות עם המדרגות, הידיות והמעקות.

היזהר במיוחד כאשר הדרך חלקלקה בשל בוך, שלג או לחות. שמור על נקיון המדרגות מגריז או שמן. אל תקפוץ בעת היציאה מהמכונה. אל תעלה ואל תרד ממכונה הנמצאת בתנועה.



T133468—UN—15APR13

DX,WW,MOUNT-33-12OCT11-1/1

טיפול בטיחותי בתושבות וברכבים אלקטרוניים

נפילה בזמן התקנת או הסרת רכיבים אלקטרוניים המותקנים על הציוד עלולה לגרום לפציעה חמורה. השתמש בסולם או בפלטפורמה לגישה קלה למקום ההרכבה. השתמש במדרגות קשיחות ובטוחות ובמעקות. אל תתקין ואל תסיר את הרכיבים בתנאי רטיבות וקרח.

בהתקנה או טיפול בתחנת בסיס RTK על מגדל או מבנה גבוה אחר, השתמש בכלי טיפוס מאושר.

להתקנה של תורן מקלט GPS על כלי מחובר וטיפול בו, השתמש בשיטות הגבהה מתאימות ולבש ציוד הגנה מתאים. התורן כבד ומסורבל לתנועה. יש צורך בשני אנשים כאשר נקודות ההרכבה אינן נגישות מכיוון הקרקע או מפלטפורמת השירות.



TS249—UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER-33-24AUG10-1/1

שימוש נכון בצג האלקטרוני

- אל תשנה את ההגדרות ואל תיגש לפונקציות המחייבות שימוש ממושך בבקורות הצג כשהמכונה בתנועה. עצור את המכונה במקום בטוח והעבר להילוך חניה לפני הפעלת הבקורות.
- אל תגביר לעולם את עוצמת הקול בצורה שלא תאפשר לך לשמוע את התנועה ורכבי חירום שסביבך.

להפעלה בטיחותית, חלק מפונקציות הצג עשויות להיות מושבתות, אלא אם כן תנועת המכונה מוגבלת ו/או הועברה להילוך חניה. עקיפת מאפיין הבטיחות הזה עלולה להפר את החוק החל ולגרום נזק, פציעה או מוות.

השתמש רק בפונקציות הזמינות של הצג כשהתנאים מאפשרים לך לעשות זאת באופן בטיחותי ובהתאם להוראות המצורפות. הישמע תמיד לחוקי הנסיעה הבטיחותית הארציים או המקומיים ולתקנות התעבורה שעת שימוש בהתקן משני.

צגים אלקטרוניים הם התקנים משניים המיועדים לסייע למפעיל בביצוע פעולות בשדה, להגביר את הנוחות ולספק תכנים בידוריים. הצגים מספקים מגוון רחב של פונקציות ומשמשים ביישומים רבים ושונים של מערכת המכונה טינית להשתמש בהם עם התקנים משניים אחרים, כגון מכשירים אלקטרוניים נישאים.

התקן משני הוא כל מכשיר שאינו נחוץ להפעלת המכונה לשימוש העיקרי שלה. המפעיל אחראי תמיד להפעלה בטיחותית ושליטה במכונה.

מניעת פציעה בעת הפעלת המכונה:

- מקם את הצג בהתאם להוראות ההתקנה. ודא שהמכשיר מאובטח ולא מפריע לשדה הראייה של המפעיל או לבקורות המכונה.
- אל תניח לצג להסיח את תשומת לבך. הישאר ערני. שים לב למכונה ולסביבה.



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

FX,CUT-33-21DEC90-1/1

התרחקות מיחידות קציר

לא ניתן להגן לחלוטין על זרוע החיתוך, הגליל החלזוני, גלגל הכנפיים וגלילי ההזנה בשל אופן הפעולה שלהם. התרחק מחלקים נעים אלו כשהם פועלים. נתק תמיד את המצמד הראשי, כבה את המנוע והוצא את המפתח לפני טיפול במכונה או הסרת חסמים.

הפעלה בטיחותית של הטרקטור

ניתן להקטין את הסכנה לתאונה על ידי השמעות להוראות בטיחות פשוטות אלה:

- הפעל את הטרקטור רק לעבודות אותן הוא תוכנן לבצע, לדוגמה דחיפה, משיכה, גרירה, הפעלה ונשיאה של ציוד מגוון ניתן להחלפה המיועד לביצוע עבודה חקלאית.
- המפעילים צריכים להיות בעלי יכולת מנטלית ופיזית לגישה לעמדת המפעיל /או לבקורות, ולהפעלת המכונה באופן הולם ובטיחות.
- אל תפעיל את המכונה כאשר אתה לא מרוכז, עייף או חולה.
- הפעלה תקינה של המכונה מחייבת תשומת לב ועירנות מלאה של המפעיל.
- טרקטור זה אינו מיועד לצרכי בילוי.
- קרא ספר הפעלה זה לפני הפעלת הטרקטור והישמע להוראות ההפעלה והבטיחות שבספר ההפעלה ועל הטרקטור.
- ציית להוראות ההפעלה והזהירות בספר ההפעלה של הכלים/האביזרים המחוברים, לדוגמה מעמיסים קדמיים.
- הישמע להוראות בספר ההפעלה עבור מכונות נגררות או גרורים.
- אל תפעיל את את הטרקטור-מכונה או הטרקטור-גרור אלא לאחר מילוי כל ההוראות.
- ודא שאף אחד לא שוהה על המכונה, הציוד המחובר ובאזור העבודה, לפני התנעת המנוע או ההפעלה.
- התרחק מהחיבור התלת-נקודתי ומהרתם ההידרולי (אם קיים) בעת הפעלתם.
- הקפד על כך שידיים, רגליים וחלקי ביגוד לא יהיו באזור סכנה של חלקים מונעים.

הוראות בטיחות לנסיעה

- אל תעלה ואל תרד מהטרקטור בזמן נסיעה.
- השלם את האימונים הדרושים לפני הפעלת הרכב.
- הרחק ילדים ואנשים שאינם קשורים לעבודה מהטרקטורים ומהציוד.
- אל תנהג בטרקטור אלא כאשר הנן יושב על מושב John Deere המצויד בחגורת בטיחות.
- הקפד על כך שכל השלטים/המגינים נמצאים במקומם.
- השתמש באותות חזותיים וקוליים בעת נסיעה בכבישים ציבוריים.
- נוע לשולי הכביש לפני עצירה.
- האט בעת ביצוע פניות, הפעלת בלמים נפרדים או הפעלה בקרבת סכנות, בשטח משובש או בשיפועים תלולים.
- היציבות נפגעת כאשר מחוברים כלים במצב גבוה.
- הצמד את דוושות בלם לצורך תנועה בכביש.
- פמפם את הבלמים בעת עצירה על משטחים חלקים.
- נקה באופן סדיר את הכנפיים ואת מגני הבוץ (אם הם מותקנים).
- הסר את הלכלוך לפני נהיגה בכביש.

מושב מפעיל מחומם ומאוורר

- חימום מוגזם של המושב עלול לגרום כוויות או נזק למושב. כדי להקטין את סכנת הכוויות, היזהר בעת שימוש במחמם המושב לפרקי זמן ממושכים, במיוחד אם המפעיל לא יכול להרגיש שינויים בטמפרטורה או כאבים בעור. אל תשים דבר על המושב, כגון שמיכה, כרית, כיסוי או פריט דומה, העלולים לגרום להתחממות יתר של מחמם המושב.

גרירת עומסים

- היזהר בעת גרירה ועצירה עם עומסים כבדים. מרחק הבלימה גדל ככל שמהירות ומשקל העומס הנגרר גדלים, כמו גם בעת נסיעה בשיפועים. עומסים נגררים עם או בלי בלמים בעלי משקל כבד מדי לטרקטור, או הנגררים במהירות גבוהה מדי, עלולים לצאת מכלל שליטה.
- יש לקחת בחשבון את סך משקל הציוד ואת העומס.
- רתום עומסים נגררים רק למתלים מאושרים על מנת למנוע התהפכות לאחור.

החניית הטרקטור ועזיבתו

- לפני עזיבת הטרקטור, כבה את כל ה-SCV, נתק את מעביר הכוח, כבה את המנוע, הנמך את הכלים/האביזרים אל הקרקע, העבר לסרק את התקני הבקרה של הכלים/האביזרים המחוברים ושלב את מנגנון החניה כולל את ידיית החניה ואת בלם החניה. בנוסף, אם הטרקטור נשאר ללא השגחה, הוצא את המפתח (אם קיים).
- השארת הממסרה בהילוך כשהמנוע כבוי לא תמנע את תנועת הטרקטור.
- אל תתקרב למעביר-כוח וכלים מורכבים בזמן פעולתם.
- לפני טיפול במכונה, המתן שכל התנועה תיעצר.

תאונות נפוצות

הפעלה לא בטיחותית או שימוש בטרקטור שלא בהתאם לייעודו עלולים לגרום לתאונות. זכור תמיד את הסכנות הכרוכות בהפעלת הטרקטור.

התאונות הנפוצות ביותר שבהן מעורבים טרקטורים:

- התהפכות הטרקטור
- התנגשות בכלי רכב ממונעים
- נוהל התנועה שגוי של המנוע
- הילכדות במעביר הכוח
- נפילה מהטרקטור
- הימחצות והיתפסות בעת ריתום

הפעלה בטיחותית של מערכות הנחיה

אל תשתמש במערכות הנחיה בעת נסיעה בכביש. כבה (השבת) תמיד את מערכות ההנחיה לפני עלייה על כביש. אל תנסה להדליק (להפעיל) את מערכת ההנחיה בעת נסיעה בכביש.

מערכות הנחיה מיועדות לסייע למפעיל בביצוע עבודות הקשורות במקרה של שימוש ביעילות רבה יותר. המפעיל אחראי תמיד לנתיב ולהפעלה הבטיחותית של המכונה. מערכות הנחיה אינן מאתרות או מונעות התנגשויות עם מכשולים, מכונות או כלי רכב אחרים באופן אוטומטי.

מערכות ההנחיה כוללות כל יישום המעביר את ההיגוי במכונה לאוטומטי. כולל, ללא הגבלה, אוטומציית פנייה AutoTrac, iTEC, הנחיית כלי AutoTrac (פסיבית), AutoTrac Universal, בקר AutoTrac, AutoTrac RowSense ו-Machine Sync.

למניעת פגיעה למפעיל ולעוברי אורח:

- אל תעלה על המכונה ואל תרד ממנה בעת נסיעה.

- ודא שהמכונה, הכלי הייעודי, ומערכת ההנחיה מוגדרים כהלכה.
 - אם אתה משתמש ב-iTEC, AutoTrac Turn Automation, או הנחיית כלי AutoTrac (פסיבית), ודא שהוגדרו גבולות מדויקים.
 - אם אתה משתמש ב-Machine Sync, ודא שנקודת הבית מכילות עם מרחק מספיק בין המכונות.
- הישאר ערני ושים לב לסביבה.
- בעת הצורך, החזר לידיך את השליטה בגלגל ההגה כדי להתרחק מסכנות בשדה, להימנע מפגיעה בעוברי אורח ובציוד או כדי לעקוף מכשולים אחרים.
- עצור את העבודה אם תנאי ראות גרועים פוגעים ביכולתך להפעיל את המכונה או לזהות אנשים או מכשולים בנתיב המכונה.
- בעת בחירת מהירות המכונה, התחשב בתנאי השדה, בראות ובתצורת המכונה.

CH177NN, 1660716404585-33-23MAY24-1/1

שימוש נכון בחגורת הבטיחות

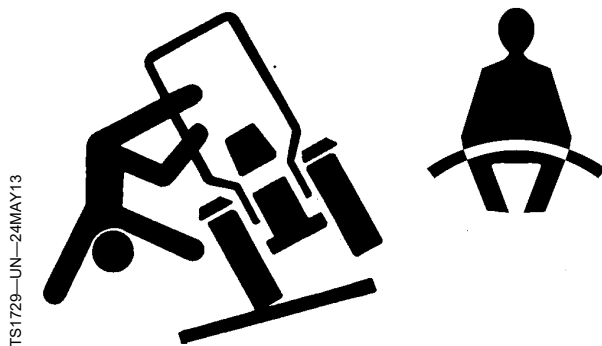
מניעת פציעת הימחצות או מוות כתוצאה מהתהפכות.

המכונה מצוידת בקשת התהפכות (ROPS). השתמש בחגורת בטיחות בעת הפעלה עם קשת התהפכות.

- החזק את הלשונית ומשוך את חגורת הבטיחות לרוחב הגוף.
- הכנס את הלשונית לאבזם. ודא שנשמעת נקישה.
- משוך את חגורת הבטיחות כדי לוודא שהחגורה מהודקת באופן בטיחותי.
- הדק את חגורת הבטיחות לאורך המותניים.

אם קשיחי ההתקנה, האבזם, החגורה או המותחן מציגים סימני נזק, החלף את חגורת הבטיחות כולה.

בדוק את חגורת הבטיחות ואת הקשיחים לפחות פעם בשנה. חפש



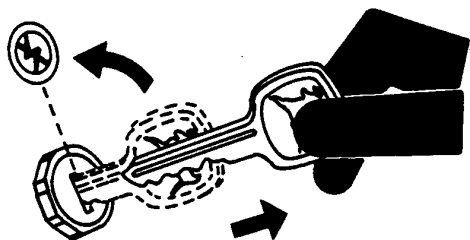
קשיחים משוחררים או נזק לרצועה, כגון חתכים, פרימה, שחיקה מוגברת או חריגה, דהייט צבע או שפשופים. החלף רק בחלקי חילוף שעומדים במפרטים של המכונה שלך.

DX,ROPS1-33-22AUG13-1/1

חנייה בטיחותית של המכונה

לפני ביצוע עבודות במכונה:

- הנמך את כל הציוד אל הקרקע.
- כבה את המנוע ואבטח את המכונה. הוצא את המפתח (אם קיים)
- לפני עזיבת המכונה ללא השגחה.
- נתק את כבל ההארקה של המצבר.
- תלה שלט "נא לא להפעיל" על עמדת המפעיל.



TS230—UN—24MAY89

DX,PARK-33-25NOV25-1/1

מושב המדריך

מושב המדריך, אם קיים, מיועד למטרות הדרכה או לאבחון בעיות במכונה בלבד.



TS1730—UN—24MAY13

DX,SEAT,NA-33-22AUG13-1/1

הפעלה בטיחותית של מערכות אוטומציית כלים

אל תשתמש במערכות אוטומציית כלים בעת נסיעה בכביש. כבה (השבת) תמיד את מערכות אוטומציית הכלים לפני עלייה על כביש. אל תנסה להדליק (להפעיל) מערכת אוטומציית כלים בעת נסיעה בכביש.

מערכות אוטומציית הכלים מיועדות לסייע למפעיל בביצוע עבודות בשדה ביעילות רבה יותר. המפעיל אחראי תמיד לנתיב המכונה.

מערכות אוטומציית כלים כוללות כל יישום ההופך את תנועת הכלי לאוטומטית. זה כולל, בין השאר, iGrade ו-הנחיית כלי פעילה.

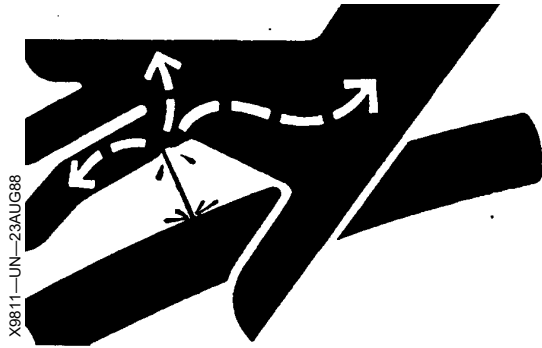
למניעת פציעה למפעיל ולעוברי אורח:

- ודא שהמכונה, הכלי ומערכות האוטומציה מוגדרים כהלכה.
- הישאר ערני ושים לב לסביבה.
- בעת הצורך, החזר לידיך את השליטה במכונה כדי להתרחק מסכנות בשדה, פגיעה בעוברי אורח ובציוד או מכשולים אחרים.
- עצור את העבודה אם תנאי ראות גרועים פוגעים ביכולתך להפעיל את המכונה או לזהות אנשים או מכשולים בנתיב המכונה.



PC13793—UN—25MAY11

CH177NN,1660716425482-33-17AUG22-1/1

מנע סכנה מנוזלים בלחץ גבוה

בדוק את הצינורות ההידרוליים באופן סדיר - לפחות פעם בשנה - וחפש נזילות, פיתולים, חתכים, סדקים, שפשוף, בועות, קורוזיה, צמות חוטים חשופות או כל סימן לשחיקה או לנזק.

החלף מיד את חלקי הצינור שניזוקו בחלקי חילוף שאושרו ע"י John Deere.

נוזלים שפורצים החוצה בלחץ גבוה עלולים לחדור לעור ולגרום פציעה קשה.

שחרר לחץ מן המערכת לפני ניתוק הקווים ההידרוליים או קווים אחרים כדי למנוע אסון. הדק את כל החיבורים לפני יצירת לחץ.

חפש נזילות באמצעות פיסת קרטון. הגן על הידיים והגוף מפני נוזלים בלחץ גבוה.

במקרה של הזרקה בשוגג לעור, פנה מיד לרופא.

DX,FLUID-33-05NOV25-1/1

קרא את ספרי ההפעלה של בקרי ISOBUS

ספר ההפעלה שסיפק היצרן של בקר ה-ISOBUS והישמע לכל הודעות הבטיחות בספר ההפעלה ועל בקר ה-ISOBUS לפני תחילת השימוש.

מידע: ISOBUS מתייחס לתקן ISO 11783

נוסף על יישומי GreenStar, צג זה יכול לשמש כצג עבור בקרי ISOBUS העומדים בתקן ISO 11783. הדבר כולל יכולת שליטה בכלי ISOBUS. בהפעלה באופן זה, המידע ופונקציות הבקרה מועברים לצג על ידי בקר ה-ISOBUS והם באחריותו של יצרן בקר ה-ISOBUS. חלק מהפונקציות האלה מסכנות את המפעיל ועוברי אורח. קרא את

CH177NN,1660716458058-33-17AUG22-1/1

מניעת תאונות בנסיעה לאחור

לפני הזזת המכונה, ודא שאין אנשים בנתיב התנועה. הסתובב והבט ישירות כדי ליצור ראות טובה. העזר באדם נוסף בזמן הנסיעה לאחור אם הראות מוסתרת או במקומות סגורים.

אל תסמוך על מצלמה כדי לקבוע אם יש אנשים או מכשולים מאחורי המכונה. המערכת עלולה להיות מוגבלת עקב גורמים שונים כולל נוהלי תחזוקה, תנאי סביבה וטווח הפעלה.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-33-30AUG10-1/1

מניעת התחשמלות ושרפות



PC12631—UN—04JUN10

ציוד המחובר למצבר או מקורות הספק אחרים עלול לגרום להתחשמלות, גצים או ניצוצות במקרה של קצר במעגל. קצרים במעגל עלולים להגיע לטמפרטורות הגבוהות מספיק כדי לגרום כוויות או שרפה, או להמיס חומרים.

למניעת פציעות כתוצאה מהתחשמלות, כוויות או שרפות, נתק תמיד את הספק המצבר או מקורות הספק אחרים לפני ביצוע התקנות או טיפולים:

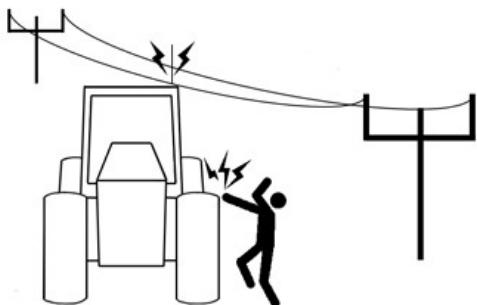
- הסר את חבק ההארקה (קוטב שלילי [-]) במצבר.
- נתק והסר את המצבר.

- נתק את המצבר הראשי או מקורות הספק חשמלי אחרים.
- נתק את התקע של מקור ההספק מהציוד.

הבן והישמע לתקנות והקודים המקומיים בעת התקנת הציוד החשמלי.

HC94949,0000487-33-27JAN14-1/1

מניעת פגיעה בכבלי חשמל



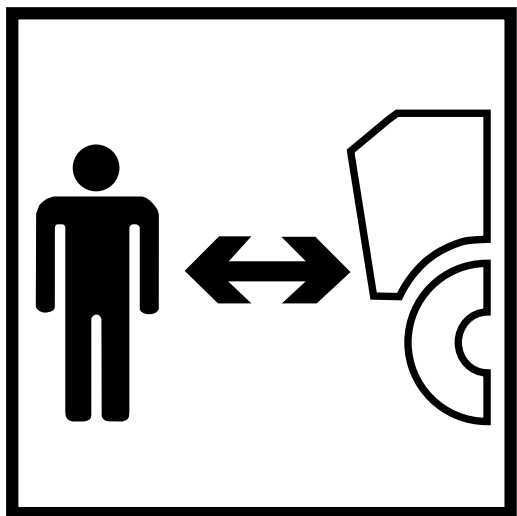
PC13658—UN—08NOV11

האנטנה במכונה גבוהה והיא עלולה לבוא במגע עם כבלי מתח גבוה התלויים נמוך. למניעת פציעות חמורות כתוצאה מהתחשמלות:

- התרחק מכבלי מתח גבוה התלויים נמוך בעת ההפעלה או שינוע המכונה.

HC94949,0000488-33-24JAN14-1/1

מרחק מתאים במהלך הפעלה אוטונומית



APY76278—UN—04AUG22

כדי להתחיל באוטונומיה, על המפעיל החיצוני להיות במרחק של 450 מטר (1500 רגל) מהמכונה ומהכלי הייעודי. כאשר אוטונומיה מאושרת מרחוק, אסור שיהיה אדם בתא המפעיל. מפעילים ועוברי אורח חייבים להיות במרחק של 16 מטר (50 רגל) או יותר מהמכונה ומהכלי הייעודי לפני אישור הפעולות האוטונומיות. כשהמכונה והכלי הייעודי פועלים באופן עצמאי, על המפעילים ועוברי האורח להישאר תמיד במרחק של 16 מ' (50 רגל) או יותר. אסור למפעילים ולעוברי אורח להיות בנתיב המכונה והכלי הייעודי.

BVVMSIT,1656505908907-33-24FEB25-1/1

נסיעה במכונה במהלך הפעלה אוטונומית

אם המפעיל בוחר במצב 'נסיעה בתא', המכונה תדרוש מהמפעיל להישאר במושב. אל תעזוב את המושב ואל תנסה לעזוב את תא המפעיל כאשר המכונה בתנועה. המכונה עלולה להיעצר בפתאומיות ובפתאומיות בכל עת. הקפד לחגור את חגורת הבטיחות כל הזמן כשהמכונה בתנועה, אחרת עלולה להיגרם פציעה.

המערכת מנטרת את מתג המושב ואוכפת את מצב ההפעלה. אם המפעיל עוזב את מושבו תוך כדי הפעלה באופן אוטונומי, המכונה נעצרת והאוטונומיה נכבית. המערכת מעבירה את הממסרה למצב חניה והמנוע ממשיך לפעול. כאשר אוטונומיה מאושרת מרחוק, אסור שיהיה אדם בתא המפעיל.

ZIDXX1X,1763035942608-33-13NOV25-1/1

כיבוי בטיחותי של המכונה האוטונומית

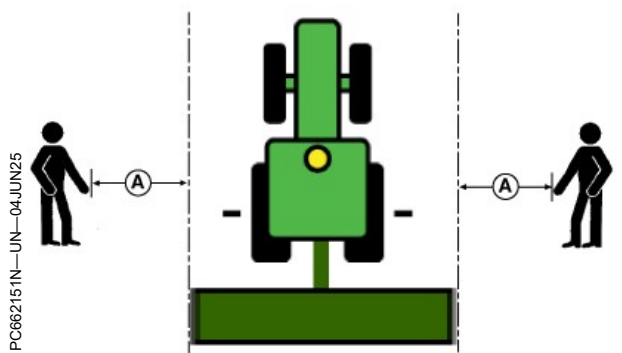
⚠ זירות: מנע פציעה ומוות. התרחק מנתיב הציוד ואל תנסה להיכנס לעמדת המפעיל כאשר יש אוטונומיה פעילה. העובדה שקיימת ראיית מצלמות זיהוי על הציוד אינה אומרת שמערכת הזיהוי יכולה לזהות אדם או שתזהה אדם בפועל.

• מכונה בתנועה

a. השתמש ב-Operations Center Mobile לעצירת המכונה.

זוהי השיטה העיקרית של שליטה במכונה האוטונומית. באחריות המפעיל להשתמש במכשיר המחובר למכונה כדי לעצור את המכונה האוטונומית. b. אם המכונה האוטונומית איבדה את הקישוריות ל-Operations Center, המתן 15 דקות. לאחר 15 דקות, המכונה האוטונומית תעצור ותצא ממצב האוטונומיה.

CH177NN,1739532758280-33-02FEB26-1/3



עצירת המכונה על-ידי אדם כאשר אין גישה ל-Operations Center

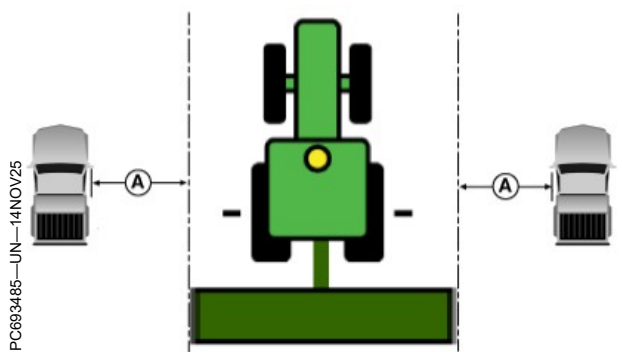
A—מרחק מהמכונה, 2 עד 4 מטר (6 עד 13 רגל)

c. אם יש לעצור את המכונה האוטונומית ואין גישה ל-Operations Center, ניתן להשתמש בנוהל הבא לעצירה על ידי אדם או רכב:

חשוב: הנתיב והמהירות העתידיים של המכונה עשויים להשתנות, במיוחד באזורים כגון קצות שדה, גבעות ושטחים דומים. אם המכונה מבצעת פנייה בקצה השדה או תמרון דומה, מומלץ לבצע את נוהל ההליכה.

מתוך השדה, יש להתקרב בזירות אל אחד מצדי המכונה, בהליכה סמוך לתא המפעיל, או בנסיעה במקביל לתא המפעיל ובאותו כיוון נסיעה של המכונה, תוך שמירה על מרחק של 2–4 מ' (6–13 רגל) מנתיב הנסיעה של הציוד, עד שהמכונה נעצרת. המתן עד שפנסי הענבר, למעט הפנסים המסתובבים, יפסיקו להבהב לפני שתכנס לתא.

CH177NN,1739532758280-33-02FEB26-2/3



עצירת המכונה על-ידי רכב כאשר אין גישה ל-Operations Center

A—מרחק מהמכונה, 2 עד 4 מטר (6 עד 13 רגל)

מידע: ייתכן שייקח לפנסי הענבר עד 5 דקות להפסיק להבהב

• המכונה נעצרה במצב אוטונומי פעיל:

אם המכונה נעצרה במצב אוטונומי פעיל (פנסי ענבר מהבהבים, לא כולל פנסים מסתובבים), התקרב בזירות לצד המכונה הסמוך לתא המפעיל או המקביל אליו. התרחק כ-2 עד 4 מטרים (6 עד 13 רגל) מנתיב הציוד והמתן עד שפנסי הענבר, למעט הפנסים המסתובבים, ייכבו לפני הכניסה לתא.

מידע: ייתכן שייקח לפנסי הענבר עד 5 דקות להפסיק להבהב.

CH177NN,1739532758280-33-02FEB26-3/3

השלכת ציוד חשמלי ואלקטרוני

מוצרים המסומנים בסמל הפח עם הגלגלים ו-X מעליו מציינים ציוד חשמלי ואלקטרוני שאין להשליכו יחד עם אשפה לא ממוינת.

שלח ציוד חשמלי ואלקטרוני, אביזרים ואריזות למיחזור מתאים.



PC17530—UN—06AUG13

HC94949,00007E8-33-16JUN15-1/1

שלטי בטיחות

בטיחות אוטונומית



PC703789-33-30APR26

אזהרה

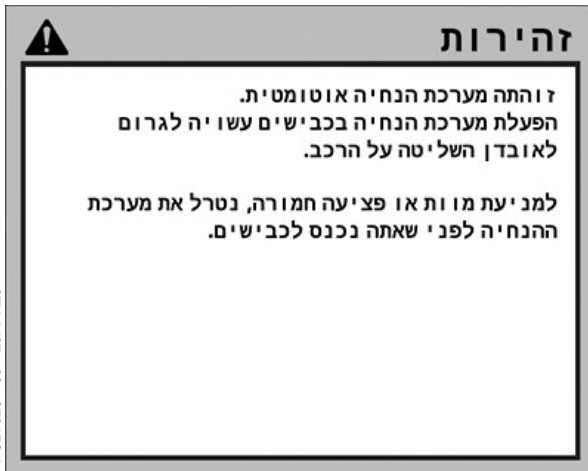
BVVMSIT,1657202622886-33-27FEB26-1/1

הודעה זו מציינת שהמפעיל התחיל את תהליך המעבר של המכונה מהפעלה ידנית להפעלה אוטונומית מלאה.

מידע: הודעת אזהרה למעבר לאוטונומיה מופיעה לאחר לחיצה על הלחצן 'התחל אוטונומיה' ב-Operations Center Mobile.

מידע: הדבר נדרש כדי להיכנס למצב האוטונומי הפעיל של המערכת ולהעביר את השליטה האוטונומית למכונה.

אזהרת בטיחות – זוהתה מערכת AutoTrac



PC27620-33-23APR20

CH177NN,1660716819242-33-17AUG22-1/1

הודעה זו מופיעה במהלך ההתנעה במכונות שמוקנות בהן מערכת הנחיה אוטונומית.

בטיחות – אזהרה – גבול בלתי עביר

הודעה זו מופיעה כאשר נתיב המכונה חוצה גבול בלתי עביר בזמן
AutoTrac Turn Automation פעיל.



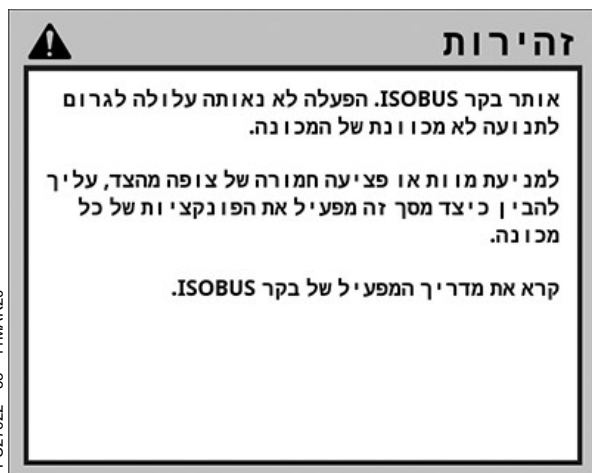
PC703797-33-30APR26

אוטומציית פנייה AutoTrac

CH177NN,1738560303121-33-27FEB26-1/1

בטיחות – אזהרה – בקר ISOBUS

AL70325,0000563-33-19NOV25-1/2



PC27622-33-11MAR20

הודעה זו מופיעה כל אימת שהמערכת מזהה בקר ISOBUS. למידע
נוסף, עיין בסעיף "קריאת ספרי ההפעלה של בקרי ISOBUS" בפרק
"בטיחות".

AL70325,0000563-33-19NOV25-2/2

אזהרת בטיחות - הפעלה שגויה של ISO Aux

הודעה זו מוצגת כאשר המפעיל הופך את ISO Aux לזמינה באופן ידני.

**זהירות**

הפעלה שגויה עשויה לגרום לתנועת מכשיר לא מכוונת.

כדי להימנע מהסיכון למוות או פציעה חמורה לעוברי אורח, ודא כי:
- המשתמשים יודעים איזו פונקציה ממופה לאיזו בקרה
- הבקורות מסומנות כראוי
בחר ב'קבל' כדי לאפשר ISO עזר.

PC27623—33—11MAR20

AL70325,0000564-33-21OCT22-1/1

אזהרת בטיחות - תצורת ISO Aux

הודעה זו מופיעה כשהמערכת מזהה בקר ISOBUS עם פונקציית ISO Aux או שתצורת הבקרה של ISO Aux שונתה במהלך זמן ההפעלה. לדוגמה, קלט נוסף או כלי ייעודי נוספו.

**זהירות**

התצורה של ISO Aux השתנתה.
עבור לדף 'הגדרת פקדים' כדי לסקור את התצורה.

תפעול בלתי הולם עלול לגרום לתנועה בלתי מכוונת של הכלי הייעודי.
כדי להימנע מסכנת מוות או פציעה חמורה של עוברי אורח, ודא כי:
- המשתמשים יודעים איזו פונקציה ממופה לכל פקד
- הפקדים מסומנים כראוי

PC27624—33—11MAR20

AL70325,0000565-33-21OCT22-1/1

בטיחות - אזהרה - אשף ISO Aux

הודעה זו מופיעה כל אימת שהצג מזהה בקר ISOBUS וג'וייסטיק תואמים.

**זהירות**

בקורות המכונה נותרות פעילות באשף ההקצאה.

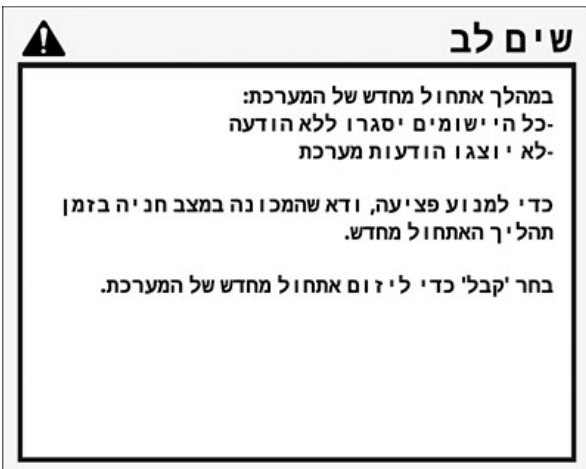
בחירה לא נאותה עלולה לגרום לתנועה בשוגג של הכלי הייעודי.
כדי להימנע מפגיעה:
- ודא שהאזור סביב המכונה פנוי
- זהה את התקני הקלט מסוג ISO Aux שזמינים באשף ההקצאה
לפני ביצוע הקצאות
בחר "קבל" כדי לאפשר את אשף ההקצאה.

PC27901—33—23APR20

AL70325,00005D5-33-03APR20-1/1

אזהרת בטיחות – אתחול המערכת

הודעה זו מופיעה כשהצג נתקל בשגיאה המחייבת אתחול של המערכת.

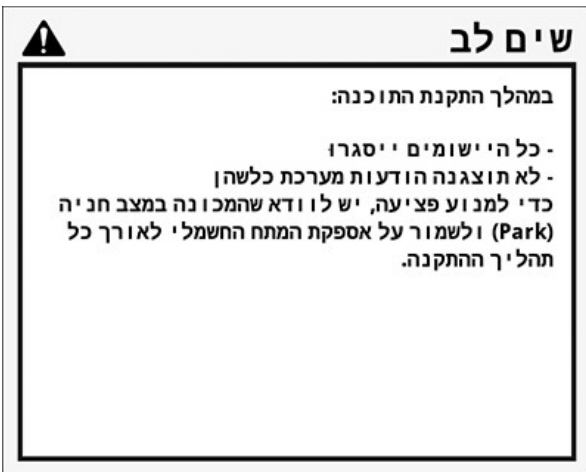


PC27625-33-11MAR20

AL70325,0000566-33-21OCT22-1/1

אזהרת בטיחות – התקנת תוכנה

הודעה זו מופיעה כשהתקנת התוכנה מתחילה.



PC27626-33-11MAR20

AL70325,0000567-33-21OCT22-1/1

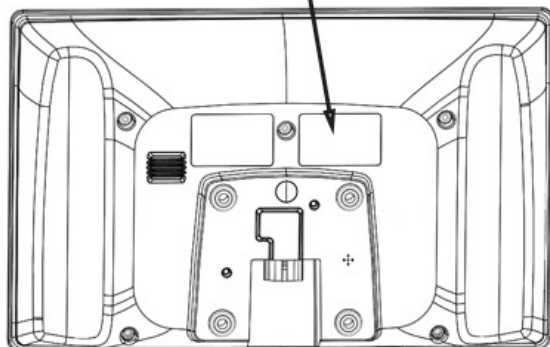
מדבקות בטיחות ללא טקסט

מיקום מדבקות הבטיחות

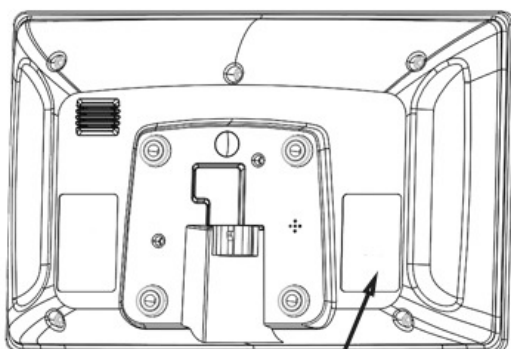
A—מיקום מדבקות הבטיחות



A



CommandCenter Monitor PlusG5



A



G5 CommandCenter Monitor

CT47125,1666283263903-33-20OCT22-1/1

TCT005498—UN—11SEP12



הבנת תוויות הבטיחות ללא טקסט

בהתקן זה מוצמדים שלטי בטיחות המעידים על סכנה אפשרית. הסכנה מסומנת באיור בתוך משולש אזהרה. תמונה סמוכה מספקת מידע כיצד להימנע מפגיעה אישית. שלטי בטיחות אלה, מיקומם על הציוד וטקסט הסבר קצר מוצגים בסעיף בטיחות זה.

ייתכן שיש מידע בטיחות נוסף לגבי חלקים ורכיבים שמקורם בספקים ושאינו מופיע במדריך הפעלה זה.

CT47125,1666286428449-33-03MAR25-1/1

קרא את ספר ההפעלה

- מדריך הפעלה זה מכיל מידע חשוב שדרוש להפעלה בטוחה של המכשיר.
- קרא בעיון את מדריך ההפעלה לפני הפעלת הצג. ציית לכל הוראות הבטיחות כדי למנוע תאונות.



PC28680—UN—11MAY22

CT47125,1666207682979-33-03MAR25-1/1

גילויים

שמות דגמים ותוויות

- G510 – צג G5
- G512 – צג G5 פלוס

שמות הדגמים והתוויות של הקשיחים המכוסים בספר הפעלה זה הם:

- מעבד G5/G5 – G5CS Plus

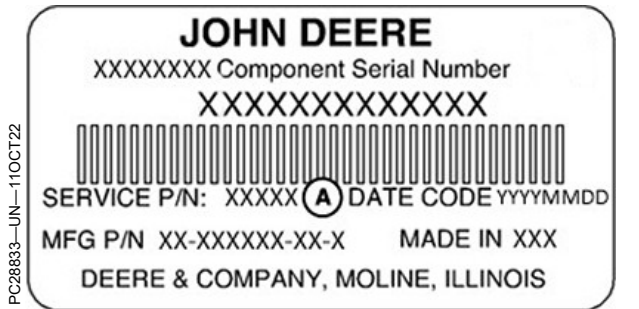
CT47125,1663856028059-33-10OCT22-1/1

זיהוי קוד התאריך

קוד התאריך בתווית המוצר מוצג באחת מהשיטות האלה:

AL70325,000052D-33-11OCT22-1/3

שיטה 1



שיטה 1 של תווית המוצר

PC25149—UN—20DEC17

YYYYMMDD

(B) (C) (D)

שיטה 1 של קוד התאריך

השתמש בקוד התאריך (A) על תווית המוצר כדי לזהות את תאריך הייצור. "YYYY" (B) מזהה את שנת הייצור; "MM" (C) מזהה את חודש הייצור; "DD" (D) מזהה את היום של הייצור.

מידע: מספר החודש בשנת הייצור נע בין 01 ל-12.

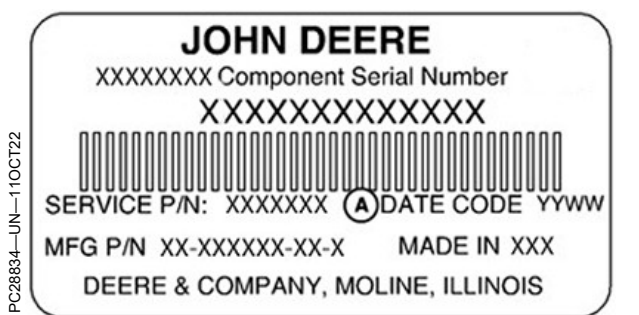
מספר יום הייצור נע בין 01 ל-31.

קוד תאריך		
YYYY	שנת הייצור	דוגמה: 2011, 2012, 2013, ...
MM	מספר החודש בשנת הייצור	דוגמה: 01, 02, 12, 03...
DD	מספר היום בחודש הייצור	דוגמה: 01, 02, 31, 03...

A—קוד תאריך (תאריך ייצור)
B—שנת הייצור
C—חודש הייצור
D—יום הייצור

AL70325,000052D-33-11OCT22-2/3

שיטה 2



שיטה 2 של תווית המוצר

PC26494—UN—08NOV18

YY WW

(B) (C)

שיטה 2 של קוד התאריך

השתמש בקוד התאריך (A) על תווית המוצר כדי לזהות את תאריך הייצור. "YY" (B) מזהה את שנת הייצור; "WW" (C) מזהה את שבוע הייצור.

מידע: מספר השבוע בשנת הייצור נע בין 01 ל-52.

קוד תאריך		
YY	שנת הייצור	דוגמה: 11, 12, 13, ...
WW	מספר השבוע בשנת הייצור	דוגמה: 01, 02, 52, 03...

A—קוד תאריך (תאריך ייצור)
B—שנת הייצור
C—שבוע הייצור

AL70325,000052D-33-11OCT22-3/3

הודעה מטעם ועדת התקשורת הפדרלית

מוניטור 10.1 אינץ' מתוצרת John Deere

מוניטור 12.8 אינץ' מתוצרת John Deere

מעבד G5

יש להפעיל מכשירים אלה כפי שסופק ע"י John Deere Ag Management Solutions. כל שינוי במכשירים אלה ללא קבלת אישור מפורש בכתב מאת John Deere Ag Management Solutions עלול לגרום לביטול הרשאת המשתמש להפעיל את המכשירים.

מכשיר זה תואם ל-FCC Part 15. ההפעלה כפופה לשני התנאים האלה:

- (1) המכשיר עלול לגרום להפרעה מזיקה, וכן
- (2) מכשיר זה חייב לקבל כל הפרעה, כולל הפרעה העלולה לגרום לפעולה בלתי רצויה של המכשיר.

ציוד זה נבדק ונמצא תואם את המגבלות למכשירים דיגיטליים מ-Class B על פי Part 15 של כללי FCC. מגבלות אלו נועדו לספק הגנה סבירה מפני הפרעות מזיקות במקרה של התקנה באזורי מגורים. הציוד מפיק, משתמש ויכול להקרין אנרגיה בתדר רדיו, ואם הוא לא יותקן ויופעל על פי ההוראות, הוא עלול לגרום להפרעות מזיקות לתקשורת רדיו. עם זאת לא נוכל להבטיח שלא יהיו הפרעות במסגרת התקנה ספציפית כלשהי. אם הציוד גורם להפרעות לקליטת רדיו או טלוויזיה, דבר שניתן לוודא אם מכבים ומדליקים אותו, אנו ממליצים למשתמש לנסות לפתור את בעיית ההפרעות באמצעות אחת או יותר מהשיטות הבאות:

- שנה את כיוון אנטנת הקליטה או את מיקומה.
- הגדל את המרחק המפריד בין הציוד לבין המקלט.
- חבר את הציוד לשקע חשמלי השייך למעגל שונה מזה שאליו מחובר המקלט.
- התייעץ עם הסוכן או עם טכנאי רדיו/טלוויזיה.

CH177NN, 1660116079863-33-11OCT22-1/1

הצהרת תאימות של האיחוד האירופי

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שם המוצר: מעבד G5/G5^{Plus}

דגמים: G5CS

עומדים בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
הגבלת חומרים מסוכנים	2011/65/EU	סעיף 7 של ההנחיה
תקנות תאימות אלקטרומגנטית	2014/30/EU	נספח II של ההנחיה

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN55024
EN 55032
EN 55035
EN ISO 14982

שם וכתובת האדם באיחוד האירופי המורשה לייצר את קובץ ההנחיה הטכני:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
שירות לקוחות
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: IA, Urbandale

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר 2022

יחידת ייצור: 61265, IL, Moline, Deere & Company

שם: Eric Rains

תפקיד: מנהל גלובלי של הנדסת חומרה אלקטרונית

CT47125,1751554412563-33-03JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1751554412563-33-03JUL25-2/2

הצהרת תאימות של האיחוד האירופי

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שם המוצר: תצוגת G5

דגמים: G510

עומדים בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
הגבלת חומרים מסוכנים	2011/65/EU	סעיף 7 של ההנחיה
תקנת תאימות אלקטרומגנטית	2014/30/EU	נספח II של ההנחיה

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

שם וכתובת האדם באיחוד האירופי המורשה לייצר את קובץ ההנחיה הטכני:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
שירות לקוחות
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, IA

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר 2022

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL, 61265

שם: Eric Rains

כותרת: מנהל גלובלי של הנדסת חומרה אלקטרונית

CT47125,1669663196089-33-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663196089-33-01DEC22-2/2

הצהרת תאימות של האיחוד האירופי

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שם המוצר: צג G5 Plus

דגמים: G512

עומדים בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
הגבלת חומרים מסוכנים	2011/65/EU	סעיף 7 של ההנחיה
תקנת תאימות אלקטרומגנטית	2014/30/EU	נספח II של ההנחיה

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

שם וכתובת האדם באיחוד האירופי המורשה לייצר את קובץ ההנחיה הטכני:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

שירות לקוחות

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, IA

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר 2022

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL, 61265

שם: Eric Rains

כותרת: מנהל גלובלי של הנדסת חומרה אלקטרונית

CT47125,1669663208606-33-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663208606-33-01DEC22-2/2

הצהרת תאימות בריטניה

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שהמוצר: מעבד G5/G5 Plus
דגמים: G5CS

עומד בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות בריטיות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנות תאימות אלקטרומגנטית	1091/ S.I. 2016	לוח זמנים 2, מודול A
תקנות הגבלת השימוש בחומרים מסוכנים מסוימים בצידוד חשמלי ואלקטרוני	3032/ S.I. 2012	חלק 2, פרק 12

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

שם וכתובת האדם המורשה לייצר את קובץ הבנייה הטכני:

John Deere Ltd
כביש Harby
50000 -A
לא הם
NG13 9HT
בריטניה
EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר, 2022

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL 61265

שם: Eric Rains

תפקיד: מנהל גלובלי לחומרה אלקטרונית

מייבא מוצרי Ag & Turf: United Kingdom, John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

מייבא מוצרי יערות: United Kingdom, John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

מייבא בנייה: United Kingdom, Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overwirt Park, Godfrey Drive, Newttinghamham, NG24 2UA

CT47125,1751554708149-33-03JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1751554708149-33-03JUL25-2/2

הצהרת תאימות בריטניה

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שהמוצר: תצוגת G5

דגמים: G510

עומד בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות בריטיות אלה:

תקנה	מספר	שיטת אישור
תקנות תאימות אלקטרומגנטית	1091/ S.I. 2016	לוח זמנים 2, מודול A
הגבלת השימוש בחומרים מסוכנים מסוימים בצידוד חשמלי ואלקטרוני	3032/ S.I. 2012	חלק 2, פרק 12

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

שם וכתובת האדם המורשה לייצר את קובץ הבנייה הטכני:

John Deere Ltd

כביש Harby

50000 -A

לא הם

NG13 9HT

בריטניה

EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר, 2022

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL 61265

שם: Eric Rains

כותרת: מנהל גלובלי לחומרה אלקטרונית

מייבא מוצרי Ag & Turf: United Kingdom, John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

מייבא מוצרי יערות: United Kingdom, John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

מייבא בנייה: United Kingdom, Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overwirt Park, Godfrey Drive, Newttinghamham, NG24 2UA

CT47125,1669663251172-33-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21

UK
CA

CT47125,1669663251172-33-01DEC22-2/2

הצהרת תאימות בריטניה

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

האדם החתום להלן מצהיר בזאת:

שהמוצר: צג G5 Plus
דגמים: G512

עומד בדרישות הרלוונטיות ובדרישות הבסיסיות של תקנות בריטיות אלה:

שיטת אישור	מספר	תקנה
לוח זמנים 2, מודול A	1091/ S.I. 2016	תקנות תאימות אלקטרומגנטית
חלק 2, פרק 12	3032/ S.I. 2012	הגבלת השימוש בחומרים מסוכנים מסיימים בצידוד חשמלי ואלקטרוני

המוצר תואם את התקנים ו/או המסמכים הנורמטיביים שלהלן:

EN55032
EN55024
EN55035

EN ISO 14982
ISO 13766-1

שם וכתובת האדם המורשה לייצר את קובץ הבנייה הטכני:

John Deere Ltd
כביש Harby
50000 -A
לא הם
NG13 9HT
בריטניה
EUConformity@JohnDeere.com

הצהרת תאימות זו הונפקה באחריותו הבלעדית של היצרן.

מקום ההצהרה: Urbandale, Iowa, USA

תאריך ההצהרה: 28 בנובמבר, 2022

יחידת ייצור: Deere & Company, Moline, IL 61265

שם: Eric Rains

כותרת: מנהל גלובלי לחומרה אלקטרונית

מייבא מוצרי Ag & Turf: United Kingdom, John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

מייבא מוצרי יערות: United Kingdom, John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

מייבא בנייה: United Kingdom, Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overwirt Park, Godfrey Drive, Newttinghamham, NG24 2UA

CT47125,1669663290093-33-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1669663290093-33-01DEC22-2/2

האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5/G5 פלוס מעבד EAC באנגלית

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5/G5 פלוס מעבד EAC ברוסית

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23

СТ47125,1687121986532-33-31JUL23-3/3

האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



צג G5 EAC באנגלית

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



צג EAC G5 ברסית

PC29173-UN-31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29178—UN—31JUL23

СТ47125,1690812055824-33-31JUL23-3/3

האיחוד הכלכלי האירואסייתי – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



PlusG5 צג EAC באנגלית

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



המשך בעמוד הבא EAC ג5 PlusG5

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179-UN-31JUL23

СТ47125,1690812064630-33-31JUL23-3/3

הפעלה - הצגת תצוגה

G5 CommandCenter

ה-G5 CommandCenter תוכנן עבור קלות שימוש ופרודוקטיביות מרבית. מערכת תוכנה אחת מספקת שיתוף בעוד אופציות החומרה מספקות מגוון מחירים ותפקודיות. צג

ה-G5 CommandCenter מחובר ל-CommandARM. יש אפשרויות צג זמינות של G5 ו-G5^{Plus}.

מידע: תוכנה ב-G5 CommandCenter נמצאת במעבד, לא בצג.

CT47125,1708113151155-33-21MAY24-1/4

G5 CommandCenter (10.1 אינץ')

- מודולי דף ההפעלה זהים לאלה שבצג 12.8 אינץ'.
- מקשי הקיצור גלויים תמיד.

PC685165—UN—03APR25



G5 CommandCenter Monitor

CT47125,1708113151155-33-21MAY24-2/4

G5^{Plus} CommandCenter (12.8 אינץ')

- סרגל הכותרת מציג את דף ההפעלה הנוכחי.
- מרכז סטטוס גדול מספק מידע נוסף.
- מקשי הקיצור גלויים תמיד.

מעבד G5 CommandCenter

תוכנת G5 CommandCenter פועלת על מעבד נפרד מהצג.

מידע: היכולות המרביות עבור כל מעבד מפורטות. פונקציות מסוימות לא תהיינה זמינות, בהתאם לתצורת המכונה.

PC28490—UN—26MAY21



CommandCenter G5^{Plus} צג

CT47125,1708113151155-33-21MAY24-3/4

המשך בעמוד הבא

מעבד G5

- ארבע כניסות למצלמות וידאו אנלוגיות
- שתי כניסות למצלמות וידאו דיגיטליות
- שתי כניסות USB
- שתי יציאות תצוגה
- יציאת Ethernet 1000BASE-T
- ניתן לשדרוג עבור יישומים עתידיים

אתחול מחדש של מעבד G5 CommandCenter

⚠ זירות: מנע סכנת פציעה. ודא שהמכונה בהליך חניה ושומר על הספק חשמלי במהלך תהליך ההתקנה. בעת אתחול המעבד:

כל היישומים יכובו.

לא יוצגו הודעות מערכת.

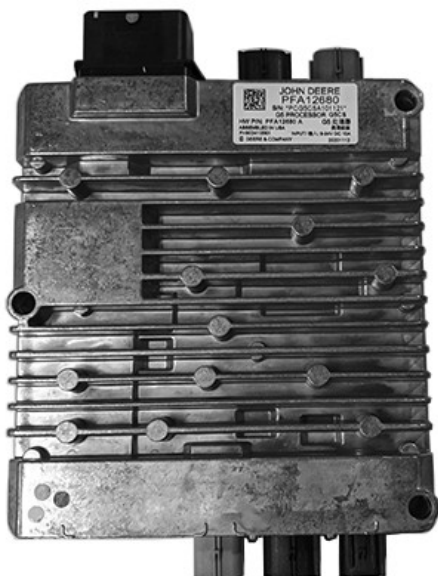
- אתחול חם: קורה כאשר המכונה מותנעת במהלך 24 השעות מאז הפעם האחרונה שבה שהמכונה היתה מותנעת. לביצוע אתחול חם, לחץ על לחצן ההפעלה. כאשר הצג כבוי, לחץ שוב על לחצן ההפעלה.
- אתחול קר: מתרחש אם המכונה הייתה כבויה למשך יותר מ-48 שעות, או כאשר ההנחיות במסך מחייבות אתחול (כמו בעת שינוי שפה או הוספת צג משני).

מידע: לאחר כל 20 אתחולים חמים, הצג מבצע אתחול קר.

ישנן שיטות נוספות הבאות לביצוע אתחול קר:

- הסר את הספקת החשמל לצג על ידי ניתוק מצבר המכונה.

PC28489-UN-26MAY21



מעבד G5

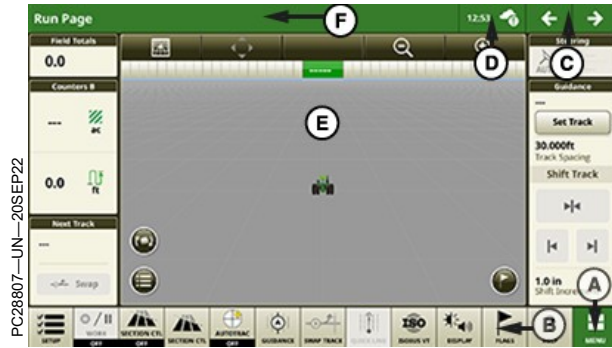
- שינוי שפה.
- שינוי פורמט מספרי.
- יחידות מדידה משתנות.

יציא' USB

לקבלת ההגנה הטובה ביותר מפני מים ואבק, ודא שמכסי USB במקומם כאשר יציאות USB (E) אינן בשימוש.

CT47125,1708113151155-33-21MAY24-4/4

מבנה דף ההפעלה



דף הפעלה לצג

- A—תפריט
- B—מקשי פונקציות לקיצור
- C—לחצני דף ההפעלה הבא או הקודם
- D—מרכז סטטוס
- E—דף הפעלה
- F—בחירת שורת כותרת/דף הפעלה

Menu (תפריט) (A) מפרט את כל היישומים המותקנים בצג ובמכונה.

מקשי קיצור (B) מספקים גישה מהירה ליישומים ופונקציות שבהם נעשה שימוש לעתים קרובות.

לחצני דף ההפעלה הבא והקודם (C) משמשים למעבר בין דפי הפעלה שונים.

בחר באזור המצוין (D) להצגת **מרכז הסטטוס**. כאן מסומן מידע חשוב לפונקציות הצג, כגון עוצמת אות GPS והאחסון הזמין עבור נתונים.

דף ההפעלה (E) מוגדר באמצעות היישום Layout Manager (מנהל הפריסה).

לחץ על **שורת הכותרת** (F) כדי להציג את דף **בחירת דף ההפעלה**. בחר בדף ההפעלה הרצוי מרשימת הדפים הזמינים.

(למידע עבור התאמה אישית של דף ההפעלה, עיין ב"יישומי מנהל הפריסה").

CT47125,1708274355289-33-18FEB24-1/1

תפריט

PC28688—UN—25AUG22



לחצן תפריט

לחיצה על לחצן התפריט מציגה פירוט של כל היישומים המותקנים בצג ובמכונה. לצפייה בקבוצות השונות של היישומים, בחר בלשוניות השמאליות.

מידע: היישומים הזמינים ישתנו בהתאם לתצורת הטרקטור.

CT47125,1708274355252-33-18FEB24-1/1

עזרה במסך



לחצן מרכז עזרה ליישומים ומידע

מרכז העזרה מהווה תוספת לספר ההפעלה המודפס. קרא את ספר ההפעלה לפני שתתחיל בהפעלה. ניתן לגשת למרכז העזרה בשלוש דרכים:

1. נווט ליישום מרכז העזרה
 - a. לחץ על התפריט
 - b. בחר בלשונית יישומים.
 - c. בחר מרכז עזרה
2. בחר קיצור דרך למרכז העזרה
3. סימן שאלה של דף היישום

CT47125,1708274355193-33-18FEB24-1/1

מרכז סטטוס

מרכז הסטטוס ממוקם בשורת הכותרת והוא מדגיש מידע חשוב עבור פונקציות הצג, כגון עוצמת אות GPS והודעות.

בחר במרכז הסטטוס להצגת מידע נוסף בחלון הנפתח. מרכז הסטטוס המורחב מספק גישה מהירה להודעות ולהגדרות.

מידע: התאריך והשעה ואחסון הנתונים מוצגים תמיד במרכז הסטטוס.

מידע נוסף מוצג בהתאם לתצורת המכונה ולהודעות.



מרכז סטטוס

PC28826—UN—22SEP22

CT47125,1708274355155-33-18FEB24-1/1

מקשי פונקציות לקיצור

מקשי פונקציות לקיצור מציגים פרטי סטטוס ומספקים גישה מהירה לפונקציות של יישומים.

מקשי הפונקציות גלויים תמיד בתחתית דף ההפעלה.



מקשי פונקציות לקיצור

(עיין ביישום 'מנהל הפריסה' בנוגע להתאמה אישית של סרגל הקיצורים.)

CT47125,1708274355111-33-24MAY24-1/1

רישיונות תצוגה

התכונות שלהלן זמינות בתנאי שקיימים רישיונות תקפים:

- AutoTrac
- סנכרון נתונים
- שיתוף נתונים בשדה
- בקרת מקטעים
- סיבות להמתנה

לרכישת רישיונות, צור קשר עם סוכן John Deere.

תכונות הדגמה

ביישום Software Manager, תכונות הדגמה זמינות כדי לנסות תכונות על הצג. נורית כחולה ליד התכונה היא סימן שההדגמה פעילה.

הדגמה זמינה מהמפעל למשך 15 שעות שימוש. לדוגמה, הדגמת AutoTrac סופרת לאחר רק כשהיא מופעלת.

ניווט לתכונות:

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. בחר ביישום מנהל התוכנה.
4. לחץ על הלשונית Feature (תכונה).

הפעלות חומרה

רישיונות הפעלה של חומרה מותקנים במפעל או מועברים כחלק מתהליך ההעברה של הפעלת השירות. הפעלות החומרה מספקות מידע לתוכנת הצג עבור תפקוד נכון של החומרה המתאימה.

הצג דורש רישיונות ספציפיים כדי להפעיל את היישום השונה בצג.

רישיון Basics

נדרש רישיון Basics כדי להפעיל את צג ה-G5.

צור קשר עם סוכן John Deere כדי להעביר תוכנת Basics מצג שאינו עובד לצג חדש.

כאשר לתצוגה אין רישיון Basics, הגישה מוגבלת ליישומים הבאים:

- מנהל התוכנה
- שפה ויחידות
- לשונית File Manager (מנהל הקבצים)
- צג וצליל
- מרכז האבחון

מידע: לא ניתן לייצא נתונים ללא רישיון Basics.

רישיונות נוספים

מידע: הרישיונות ניתנים להעברה רק לציווד דומה.

נדרשים רישיונות נוספים כדי לפתוח תכונות מתקדמות של הצג.

ניווט לרישיון

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. בחר ביישום מנהל התוכנה.
4. לחץ על הלשונית License (רישיון).

CT47125,1708274355040-33-18NOV25-1/1

הפעלה - הגדרת תצוגה

הגדרות צג

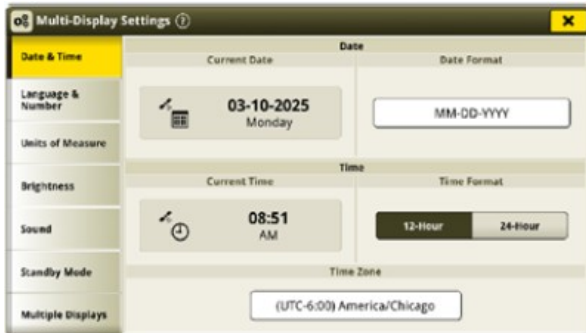
אפליקציית הגדרות הצג בכרטיסייה System (מערכת) מכוונת כמה תצורות של הצג.



סמל הגדרות צג

ZID XK1X, 1759230099081-33-06OCT25-1/12

תאריך ושעה



הכרטיסייה Date and Time (תאריך ושעה)

מידע מיישום התאריך והשעה משמש עבור פעולות חשובות שונות במערכת. אלה כוללות רישום שגיאות, רישיונות והקלטת נתונים.

התאריך והשעה מוגדרים אוטומטית אם מקלט GPS מחובר וקולט אות תקף. במקרה זה, הגדר את אזור הזמן בלבד.

ניתן לדעת את התאריך והשעה הנוכחיים בכל עת על-ידי בחירה ב'מרכז הסטטוס' שבראש דף ההפעלה העיקרי.

מידע: הגדרת התאריך והשעה משפיעה על האופן בו נתוני ההנחיה והתיעוד מסוננים בצג ובתוכנת שולחן העבודה.

ניווט לתאריך ושעה

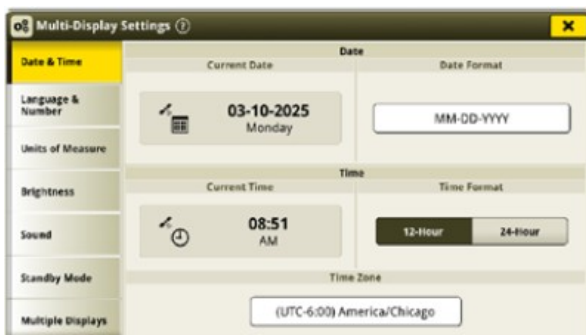
1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

3. בחר ביישום Date and Time (תאריך ושעה).

שינוי התאריך הנוכחי

ZID XK1X, 1759230099081-33-06OCT25-2/12



הכרטיסייה Date and Time (תאריך ושעה)

ניתן לשנות את התאריך רק אם ה-GPS אינו מחובר או אות ה-GPS אינו זמין. אחרת, אות ה-GPS ייקבע את התאריך.

פורמט התאריך אינו תלוי באות GPS וניתן לשנות אותו בכל רגע.

1. בחר ביום, בחודש או בשנה.

2. השתמש בלוח המקשים להזנת הערך הנכון.

3. בחר בסיום ליישום השינויים או בביטול לחזרה לדף הקודם בלא ליישם את השינויים.

פורמט התאריך

1. בחר בתיבת פורמט הנתונים.

2. בחר בפורמט התאריך הרצוי מהרשימה.

3. בחר ב-Done (סיום) ליישום השינויים או ב-Cancel (ביטול) לחזרה לדף הקודם בלא לבצע שינויים.

B—התאריך הנקבע על ידי ה-GPS

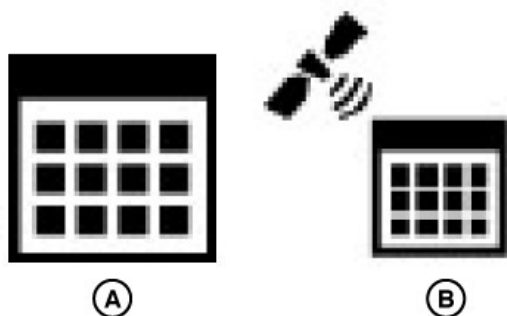
A—הגדרת התאריך על ידי המשתמש

שינוי השעה הנוכחית

ZID XK1X, 1759230099081-33-06OCT25-3/12

המשך בעמוד הבא

PC689854—UN—26SEP25



סמל שינוי השעה הנוכחית

A—הגדרת השעה על ידי המשתמש B—השעה הנקבעת על ידי ה-GPS

השתמש בלחצן הרדיו לבחירת פורמט שעה 12 שעות או 24 שעות.

שפה ומספר

בכרטיסייה Language and Number (שפה ומספר) אפשר לשנות את השפה, את תבנית המספרים ואת יחידות המידה.

ZIDXK1X,1759230099081-33-06OCT25-4/12

ניתן לשנות את השעה הנוכחית רק אם ה-GPS אינו מחובר או אות ה-GPS אינו זמין. אחרת, אות ה-GPS ייקבע את השעה.

שינוי זמן

1. בחר בשעה או בדקה.
2. השתמש בלוח המקשים להזנת הערך הנכון.
3. בחר בסיום ליישום השינויים או בביטול לחזרה לדף הקודם בלא ליישם את השינויים.

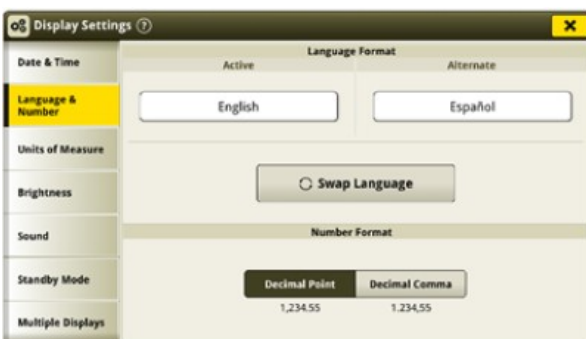
פורמט אזור השעה ופורמט השעה אינם תלויים באות GPS וניתן לשנות אותם בכל רגע.

אזור השעה

1. בחר יבשת או אוקיינוס ובחר את המשך.
2. בחר מדינה ובחר המשך.
3. בחר אזור זמן ובחר המשך.
4. אשר את אזור הזמן שנבחר ולחץ על OK.

תבנית השעה

PC689858—UN—26SEP25



הכרטיסייה Language and Number (שפה ומספר)

- תבנית שפה (פעילה וחלופית)
- לחצן להחלפת שפה
- תבנית מספר (נקודה עשרונית או פסיק עשרוני)

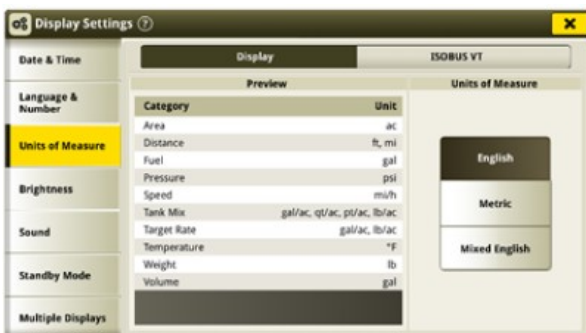
בחר באחת הלשוניות לשינוי ההגדרות.

ניווט לכרטיסייה Language and Number (שפה ומספר)

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. בחר הגדרות צג.
4. בחר שפה ומספר.

ZIDXK1X,1759230099081-33-06OCT25-5/12

PC689863—UN—26SEP25



הכרטיסייה Unit of Measure (יחידות מידה)

ZIDXK1X,1759230099081-33-06OCT25-6/12

יחידות מידה

ניתן ליצור הגדרות שונות עבור הצג והבקרים המוצגות ב-ISOBUS VT. בחר באחת הלשוניות לשינוי ההגדרות.

צג

בחר אנגלית, מטריית או אנגלית מעורבת.

ISOBUS VT

המשך בעמוד הבא

PC689857—UN—26SEP25



ISOBUS VT

מידע: ניתן להשתמש באותן יחידות מדידה כמו בצג.

ייתכן והבקרים שיוצגו ב-ISOBUS VT יהיו בעלי יחידות מדידה שונות מאשר יתר הצג. מחק את הסימן Use Same Units of Measure as Display (שימוש באותן יחידות כמו בתצוגה) להפעלת תיבות הרשימה עבור:

- יחידות מדידה
- פורמט המספר
- מרחק
- שטח
- נפח
- מסה
- טמפרטורה
- לחץ
- כוח

ZID XK1X, 1759230099081-33-06OCT25-7/12

בהירות

מצב בהירות

• מצב אוטומטי

מצב אוטומטי הוא ההגדרה המומלצת. הוא מסנכרן את בהירות הצג באמצעות מתג תאורת התא. אם תאורות התא כבוי, הצג נמצא במצב יום. אם תאורות התא דולקות, הצג נמצא במצב לילה.

• מצבי יום ולילה

בחר במצב כלשהו כדי למנוע מבהירות הצג להסתכרן עם מתג תאורת התא.

מידע: המצב שנבחר אינו מווסת את הבהירות של הצג השני. ווסת את הבהירות של צג זה באמצעות ההגדרות שלו.

הגדרות בהירות

בחר בלחצן הגדרות כלשהו להצגת הדף הקופץ למצב הבהירות המתאים.

- יום

PC684078—UN—26SEP25



הכרטיסיה Brightness (בהירות)

- Night (לילה)

להגדרות יום או לילה, ניתן לכוון אחוז בהירות שונה:

- טכנולוגיית דיוק ונוחות
- ראות

ZID XK1X, 1759230099081-33-06OCT25-8/12

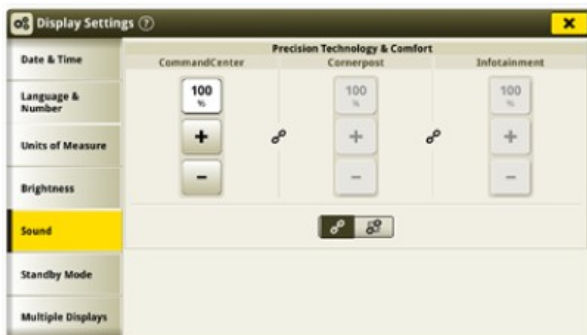
המשך בעמוד הבא

צליל

שנה את עוצמת הקול של הצג על ידי לחיצה על לחצני ההגברה (+) או ההנמכה (-). האפשרות קיימת ב:

- CommandCenter
- צג פינתי
- מידע ובידור

PC689861-UN-26SEP25



הכרטיסייה Sound (צלילים)

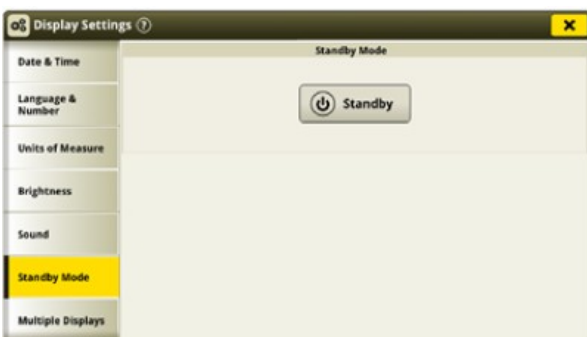
ZIDXK1X.1759230099081-33-06OCT25-9/12

מצב המתנה

מידע: מצב המתנה אינו זמין במרססים. לחצן מצב המתנה משמש לכיבוי הצג.

השתמש במצב המתנה כדי להעביר את הצג למצב חיסכון בחשמל.

PC689862-UN-26SEP25



הכרטיסייה Standby Mode (מצב המתנה)

ZIDXK1X.1759230099081-33-06OCT25-10/12

המשך בעמוד הבא

צגים כפולים



לשונית Multiple Displays (צגים כפולים)

מידע: אנחנו ממליצים לא לשנות את ההגדרות האלו באופן ידני.

צגים כפולים במכונה משמשים לעתים קרובות כדי לספק למפעיל סוגים שונים של מידע בו-זמנית, ולאפשר שליטה טובה יותר, ניטור וקבלת החלטות.

קיימות שתי דרכים לשימוש בצגים כפולים. שני הצגים יכולים להיות צגי Precision Ag, או רק אחד מהם.

יכול להיות צג Precision Ag בעוד שהשני הוא צג מורחב. התצורה של הגדרות צגים כפולים נחוצה רק בעת שימוש בשני צגים חקלאיים מדויקים; אין צורך בשינויים עבור צג מורחב.

בטרקטורי 8R, לדוגמה, נעשה שימוש בצגים כפולים. ניתן להגדיר צגים אלה בשתי דרכים.

1. CommandCenter משולב עם הצג המורחב האופציונלי. שני הצגים פועלים עם אותו מעבד, כך שאין צורך לקבוע את התצורה של הגדרות הצגים הכפולים.

2. ה-CommandCenter מצורף לצג אוניברסלי G5. לכל צג יש מעבד משלו, כך שיש לקבוע את תצורת הגדרות הצגים הכפולים.

צג CommandCenter משמש כממשק הראשי לניטור ובקרה של פעולות המכונה ולהצגת מידע כגון הנחיה, הגדרות המכונה, בקרות הכלי הייעודי ונתוני הביצועים. ניתן להשתמש בצג המורחב, המורכב בדרך כלל בצד ימין של התא, כדי להציג מידע נוסף כגון הזנת מצלמה, תיעוד, מיפוי שדות או כלי אבחון.

אם יש צורך להגדיר פונקציות בנפרד, כבה או הפעל פונקציות על ידי שימוש במתגי ההחלפה. לאחר מכן, בחר עדיפות עבור כל פונקציה.

יישומי חקלאות מדויקת

יישום חקלאות מדויקת הוא יישום צג המשתמש בפתרונות טכנולוגיים מבוססי נתונים לחקלאות מדויקת. יישומים אלה מיועדים לסייע לחקלאים לקבל החלטות מושכלות כדי לייעל את התפוע.

יישומים אלה מאפשרים לחקלאים לאסוף נתונים בזמן אמת, להשתמש במיפוי בשטח, לנתח השתנות בשדה וליישם שיטות ניהול ספציפיות לאתר כדי לשפר את הפרודוקטיביות, להפחית את עלויות הקלט, למזער את ההשפעה על הסביבה ולשפר את הקיימות החקלאית בכללותה.

למנף יישומים חקלאיים מדויקים כדי להגביר את היעילות, לקבל החלטות מדויקות יותר ולהשיג תוצאות טובות יותר. יישומי החקלאות המדויקת כוללים AutoTrac, בקרת מקטעים ותיעוד.

מציג כלי ISOBUS

ISOBUS Implement Viewer קובע אם CommandCenter יכול להציג ממשקי מסוף וירטואלי (VT).

מציג כלי ISOBUS 2

מידע: אם לא מחובר צג מורחב, מתג ISOBUS Implement Viewer 2 (צופה כלים אוטומטית ISOBUS 2) מופיע באפור.

מידע: מציג כלי ISOBUS 2 דורש מנוי Premium.

מציג כלי ISOBUS 2 קובע אם CommandCenter יכול להציג ממשק VT בצג מורחב.

אישור ISOBUS

החלפת אישור ISOBUS משביתה את השימוש בצג GreenStar המקורי על גביצ G5. כדי לאפשר שימוש בצג GreenStar המקורי, כבה את אישור ISOBUS.

בקר משימות

חשוב: אל תפעיל יישומי חקלאות מדויקת עבור שני המסכים. ההנחיה ויישומים נוספים לא יתפקדו בצורה תקינה.

מידע: מציג כלי ISOBUS ידוע גם בשם ISOBUS VT בתצוגות GreenStar 2 ו-GreenStar 3.

בקר משימות (TC) קובע אם ה-CommandCenter יכול לשלוח ולקבל פקודות TC עם יחידות בקרה של כלי ייעודי. זה כולל הודעות של בקרת המקטעים.

שרת קבצים

מידע: בעת שימוש בתצוגות מרובות, ודא ששרת הקבצים פעיל בתצוגה אחת בלבד.

שרת הקבצים מעביר קבצים או נתונים אקראיים בין המכונה לכלי, למשל קובצי תצורה, טבלאות דישון וקובצי שפה. נדרש כונן USB לצורך הפעלת שרת הקבצים. נתונים שנשלחים מהכלי מאוחסנים בתיקייה בשם Fileserver בכונן USB.

הגדרת עדיפות

בעת טעינת פונקציות שונות. לדוגמה, אם ל-Implement Viewer ב-CommandCenter יש עדיפות של 1 ול-GreenStar 3 2630 יש עדיפות (מופע פונקציה) של 2, אז יישומי ISOBUS מופיעים ב-CommandCenter ברוב המקרים.

מידע: כדי להציג עדיפות בכל צג, לחץ על לחצן המסוף הווירטואלי במרכז הסטטוס.

הגדרת העדיפות, הנקראת גם מופע פונקציה, קובעת את עדיפות הצג

ZIDXK1X,1759230099081-33-06OCT25-12/12

מנהל פריסה

PC28704—UN—25AUG22



מנהל פריסה

ניווט ל-Layout Manager (מנהל הפריסה)

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר יישום מנהל פריסה.

השתמש במנהל הפריסה כדי ליצור ולשנות את דפי ההפעלה וסרגלי הקיצורים כך שניתן יהיה להגיע למידע ולפונקציות חשובות מהדף הראשי.

דפי ההפעלה מורכבים מ"מודולים" (לוחות הכוללים מידע ולחצנים). ניתן להוסיף, להסיר ולארגן מחדש את המודולים בדף ההפעלה.

דפי הפעלה מקובצים יחד כדי ליצור סדרות של דפי הפעלה. ניתן ליצור את דפי ההפעלה לעבודה (נטיעה או חרישה) או להעדפות של מפעילים שונים.

ניתן ליצור ולשמור מספר לא מוגבל של דפי הפעלה. ניתן ליצור מספר בלתי מוגבל של סדרות דפי הפעלה הכוללות עד עשרה דפי הפעלה בכל סדרה.

ניתן לייבא דפי הפעלה מותאמים אישית מצג G5 אחר באותו גודל. דפי הפעלה מיובאים זמינים בלשונית של כל דפי ההפעלה.

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-1/14

סדרות של דפי הפעלה

PC15336—UN—10JUL13



סדרות של דפי הפעלה

סדרות של דפי הפעלה הן אוסף של עד עשרה דפי הפעלה שקובצו יחד לעבודה כמו נטיעה או חרישה. רק דפים שבסדרה הפעילה של דפי ההפעלה מוצגים בעת דפדוף בדפי ההפעלה בדף הראשי.

בחר בסדרת דפי הפעלה להצגת הדף של עריכת סדרת דפי הפעלה.

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-2/14

הוסף סדרת דפי הפעלה

PC28705—UN—25AUG22



A



B

לחץ על הלחצן 'יצירת סדרה חדשה' (A) כדי ליצור סדרת דפי הפעלה חדשה. לחץ על הלחצן 'שינוי סדרה פעילה' (A) כדי לבחור סדרת דפי הפעלה קיימת.

—B החלף סדרה פעילה

—A יצירת סדרה חדשה

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-3/14

המשך בעמוד הבא

PC28706—UN—25AUG22

עריכת דפי הפעלה בסדרת דפי הפעלה



D—לחצן למטה
E—לחצן הסרה

A—לחצן עריכה
B—לחצן שכפול
C—לחצן למעלה

בחר באחד מדפי ההפעלה להצגת שורת הלחצנים לעריכת דף הפעלה זה.

לחץ על לחצן העריכה (A) על מנת לשנות את המודולים בדף ההפעלה.

לחץ על הלחצן השכפול (B) כדי ליצור דף הפעלה חדש בעל מודולים זהים.

מידע: הלחצן 'הסרה' לא מוצג אם קיים רק דף הפעלה אחד בסדרת דפי ההפעלה.

לחץ על הלחצנים למעלה ולמטה (C ו-D) כדי לשנות את סדר דפי ההפעלה. סדר דף ההפעלה משמש בזמן מעבר בין הדפים בדף הראשי.

עריכת סדרות של דפי הפעלה

ערוך את השם, סרגל קיצורי הדרך שהוקצה או הוסף דפי הפעלה נוספים לסדרת דפי הפעלה.

לחץ על הלחצן 'הסרה' (E) כדי למחוק את דף ההפעלה מסדרת דפי ההפעלה. דף ההפעלה הוסר מסדרת דפי ההפעלה, אך הוא עדיין זמין ברשימה 'כל דפי ההפעלה'.

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-4/14

PC28707—UN—25AUG22

שם דף הפעלה



B—לחצן Include Additional Run Pages (כלול דפי הפעלה נוספים)

A—לחצן עריכה

לכל דף הפעלה צריך להיות שם מיוחד. לחץ על הלחצן 'עריכה' (A) כדי לתת שם או לשנות את השם של סדרת דפי ההפעלה.

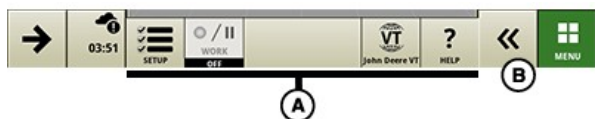
לחץ על הלחצן 'עריכה' כדי להוסיף או לשנות את סרגל הקיצורים שהוקצה לסדרת דפי ההפעלה.

לחץ על הלחצן 'כלול דפי הפעלה נוספים' (B) כדי להוסיף דף הפעלה קיים לסדרת דפי ההפעלה.

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-5/14

PC28914—UN—19JAN23

סרגלי קיצורי דרך



מקשי פונקציות לקיצור

B—מקשי גישה לקיצור

A—סרגל קיצור דרך

סרגל הקיצור מורכב מלחצני קיצור המציגים פרטי סטטוס ומספקים גישה מהירה לפונקציות היישומים. סרגל הקיצור מציג עד תשעה מקשי פונקציה לקיצור.

השתמש בלשונית סרגלי הקיצור לבחירה, עריכה או יצירת סרגל קיצור הדרך. ניתן לייבא את סרגלי הקיצור באמצעות יישום מנהל הקבצים.

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-6/14

המשך בעמוד הבא

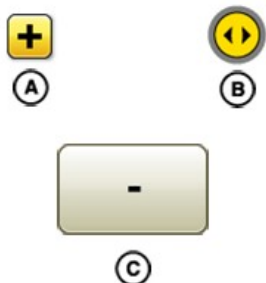
עריכת סרגל קיצורי הדרך

ניתן להוסיף, להסיר ולארגן מחדש את הקיצורים בסרגל הקיצור.

מידע: אותו קיצור יכול להיות ממוקם פעם אחת בסרגל.

לחץ על הלחצן 'יצירת קיצור דרך חדש' (A) כדי ליצור סרגל קיצורי דרך חדש ולבחור יישומים עם התוכן המתאים. מצא ברשימה קיצור המבצע את הפונקציה הרצויה ולחץ על לחצן ההוספה.

לאחר ההוספה לסרגל קיצורי הדרך, בחר את קיצור הדרך כדי להדגישו. לחץ והזז את לחצן הזזת הקיצור (B) למקום פנוי בסרגל. להסרת קיצור, לחץ והדגש את הקיצור ולחץ על לחצן ההסרה (C).



עריכת סרגל קיצורי הדרך

A—לחצן Create New Shortcut (יצירת קיצור דרך חדש)
B—לחצן הזזת הקיצור
C—לחצן הסרת הקיצור

PC28708—UN—25AUG22

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-7/14

כל דפי ההפעלה

מידע: אפשר לייבא ולייצא דפי הפעלה באמצעות היישום 'מנהל קבצים'.

לשונית כל דפי ההפעלה מציגה כל דף הפעלה שנוצר בצג. הלשונית כוללת דפי הפעלה קיימים שנמצאים בסדרה הפעילה, וכן דפי הפעלה המשמשים בסדרות אחרות של דפי הפעלה.



כל דפי ההפעלה

PC15340—UN—10JUL13

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-8/14

דף הפעלת עריכה

בחר באחד מדפי ההפעלה להצגת שורת הלחצנים לעריכת דף הפעלה זה.

לחץ על לחצן העריכה (A) על מנת לשנות את המודולים בדף ההפעלה. לחץ על הלחצן השכפול (B) כדי ליצור דף הפעלה חדש בעל מודולים זהים.

לחץ על הלחצן הסרה (C) כדי למחוק את דף ההפעלה מהצג. פעולה זאת מסירה את דף ההפעלה לצמיתות מהצג ומהסדרה הפעילה.



C—לחצן הסרה

A—לחצן עריכה
B—לחצן שכפול

מידע: הלחצן 'הסרה' אינו מוצג אם נבחר דף ההפעלה של ברירת המחדל.

PC28709—UN—25AUG22

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-9/14

יצירת דף הפעלה חדש

לחץ על הלחצן Create New Run Page (יצירת דף הפעלה חדש) כדי ליצור דף הפעלה חדש.

הוספה, עריכה או הכפלה של דפי הפעלה

אותו ממשק מוצג בזמן הוספת, עריכת, או הכפלת דף הפעלה. דף הפעלה חדש מתחיל ריק בזמן שבדפי הכפלה ועריכה נמצאים מודולים קיימים.



הלחצן 'יצירת דף הפעלה חדש'

PC28710—UN—25AUG22

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-10/14

המשך בעמוד הבא

PC28707—UN—25AUG22

שם דף הפעלה



לכל דף הפעלה צריך להיות שם מיוחד. לחץ על לחצן עריכה (A) עבור שם או שינוי שם דף ההפעלה.

הוספת מודול

B—לחצן עריכה

A—לחצן הוספת מודול

לחץ על לחצן הוספת מודול (B) ובחר ביישום בעל התוכן המתאים. מצא ברשימה מודול ובו המידע הרצוי ולחץ על לחצן הוספה. מידע: אותו מודול יכול להיות ממוקם פעם אחת בדף ההפעלה.

מידע: התחל במודולים הגדולים יותר לפני הוספת מודולים קטנים יותר למילוי השטח.

השתמש ברשת כדי לקבוע את כמות השטח הדרוש למודול.

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-11/14

PC28712—UN—25AUG22

ארגון המודולים מחדש



לאחר ההוספה לדף ההפעלה, בחר במודול להדגשה. לחץ והזז את המודול למקום פנוי בדף.

הזזת מודול

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-12/14

PC28711—UN—25AUG22

הסרת מודול

בחר במודול להדגשה ובחר בלחצן הסרה.



לחצן הסרת מודול

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-13/14

PC28713—UN—25AUG22

ניווט בדפי ההפעלה בדף הראשי

Guidance

אם יותר מדף הפעלה אחד נמצא בסדרה פעילה של דפי הפעלה, קיימות שיטות אחדות לבחירת דף ההפעלה שיוצג בדף הראשי.

(A) שורת כותרת

שורת כותרת

PC28714—UN—25AUG22



לחץ על שורת הכותרת שבראש הדף הראשי להצגת רשימה של כל דפי ההפעלה הנמצאים בסדרה פעילה של דפי הפעלה. בחר דף הפעלה לתצוגה, צור דף הפעלה חדש, ערוך את סדרת דפי ההפעלה או בחר בסדרה אחרת של דפי הפעלה לתצוגה.

(B) לחצני דף ההפעלה הבא או הקודם

לחצני 'הבא' ו'הקודם'

B—לחצני דף ההפעלה הבא או הקודם

A—שורת כותרת

לחץ על החיצים הימני או השמאלי כדי לעבור בין דפי ההפעלה.

(C) החלקה באצבע

העבר את האצבע שמאלה או ימינה לאורך הצג כדי לעבור בין דפי ההפעלה.

CT47125,1708275551174-33-18FEB24-14/14

PC28700—UN—25AUG22

משתמשים וגישה - מכונות שמותנעות על ידי מפתחות



משתמשים וגישה

'משתמשים וגישה' מנהל את הגדרות פרופיל המשתמש לנעילת תכונות מסוימות.

לשונית פרופילי המשתמש

- שנה את פרופיל הצג והגדר את מספר הזיהוי האישי (PIN) לצורך גישה מנהל המערכת.

לשונית Access Groups (קבוצות גישה)

- אחסן את מאפייני הצג הנעולים.

לשונית קוד אבטחה של מספר הזיהוי האישי

- הפעל את נעילת הצג. דרוש קוד זיהוי של המפעיל או המנהל לצורך גישה לצג.

ניווט למשתמשים וגישה

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. לחץ על היישום 'משתמשים וגישה'.

ZIDXXK1X,1769513326161-33-03MAR26-1/7

PC28701—UN—25AUG22

פרופילי משתמש



(A)



(B)

—B פרופילי מפעיל

—A פרופיל מנהל

הצג יכול להיות מוגדר לאחד משני הפרופילים, מנהל או מפעיל. הפרופיל הפעיל יוצג מעל רשימת הפרופילים.

פרופיל מנהל (A)

פרופילי המנהל יוגדרו תמיד לקבוצת הגישה המלאה. הוא מאפשר גישה לא מוגבלת לכל המאפיינים ואת היכולת לנעול ולשחרר מאפיינים בפרופילי המפעיל. ניתן להגדיר PIN לנעילת משתמשים מחוץ לפרופילי המנהל.

פרופיל מפעיל (B)

רק למאפיינים להם ניתנה גישה. פרופילי המפעיל חייבים להיות פרופילים פעילים ופרופילי המנהל חייבים להיות בעלי PIN כדי שהמאפיינים ינעלו.

פרופילי המשתמש יוגדרו תמיד לקבוצת הגישה המוגבלת. הוא מוגבל

המשך בעמוד הבא

ZIDXXK1X,1769513326161-33-03MAR26-2/7

PC28702—UN—25AUG22

שינוי הפרופיל הפעיל



A—לחצן Change Profile (שינוי)
B—לחצן עריכה
C—לחצן View (צפייה)

לחץ על לחצן Change Profile (שינוי פרופיל) (A) ובחר בפרופיל מהרשימה.

מידע: אם נוצר PIN עבור פרופיל המנהל הוא חייב להיות מוזן כאשר עוברים מפרופיל מפעיל לפרופיל מנהל.

הוסף/שנה PIN

לחץ על לחצן העריכה (B) של פרופיל מנהל המערכת. בחר בלחצן Add/Change PIN (הוסף/שנה PIN).

קבוצת גישה

השתמש בקבוצות גישה כדי לקבוע, להציג או לשנות את זכויות הגישה לקבוצת גישה מוגבלת.

קבוצת גישה מלאה

קבוצת גישה מלאה מסוגלת להשתמש בכל התכונות שבצג. לא ניתן לערוך קבוצת גישה מלאה.

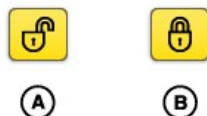
קבוצת גישה מוגבלת

ניתן להגביל את קבוצת הגישה המוגבלת לתכונות מסוימות על ידי מנהל המערכת. ניתן לערוך קבוצות גישה מוגבלות רק כאשר פרופיל מנהל המערכת הוא הפרופיל הפעיל.

ZID XK1X, 1769513326161-33-03MAR26-3/7

PC28703—UN—25AUG22

ערוך זכויות גישה



A—סמל ביטול נעילה
B—סמל נעילה

עבור כל יישום מפורט, ההודעה "None Locked" (אף אחד לא נעול) מוצגת אם אף תכונה אינה נעולה. כאשר התכונות נעולות, הן מופיעות תחת שם היישום והסמל משתנה למצב נעול.

בחר יישום כדי להדגיש אותו ולחץ על לחצן העריכה.

דף עריכת קבוצות גישה מציג רשימה של תכונות שניתן לנעול או לשחרר אותן על ידי לחיצה על לחצן הנעילה/שחרור שליד כל תכונה. שמור את השינויים של קבוצות הגישה על ידי סגירת הדף.

קוד אבטחה של מספר הזיהוי האישי

אם אפשרות זו נבחרה, נדרש מספר זיהוי אישי (PIN) כדי לגשת לפונקציות הצג. ניתן להגדיר קודי PIN נפרדים עבור הפרופילים של מנהל המערכת ושל המפעיל.

אם נתוני היצרן אופסו או שבוצע רענון של המערכת בצג, קודי מספר הזיהוי האישי ימחקו. מספר הזיהוי האישי של המנהל נשמר והצג נשאר במצב נעול לאחר ההתנעה.

גישה זמנית

הצג נכנס למצב גישה זמנית לאחר שהמפעיל מזין חמישה קודים עם

ZID XK1X, 1769513326161-33-03MAR26-4/7

המשך בעמוד הבא

PC671854—UN—06MAY25



לחצן "I"

ZID XK1X,1769513326161-33-03MAR26-5/7

6.

בחר בצג הנעול, ולאחר מכן לחץ על לחצן "I" בצד ימין.

A—לחצן "I"

PC26539—UN—21NOV18



לחצן לאחזור קוד

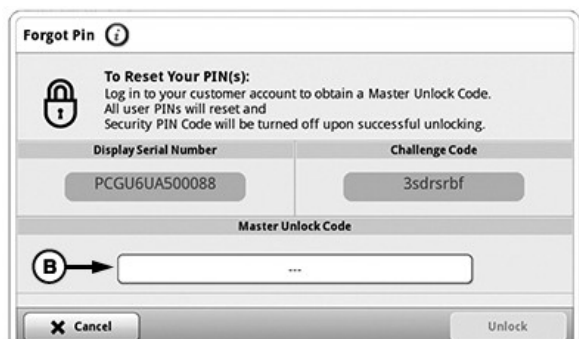
ZID XK1X,1769513326161-33-03MAR26-6/7

7.

הזן את קוד האתגר מהצג, ולאחר מכן לחץ על הלחצן לאחזור הקוד (A) כדי לקבל את הקוד הראשי לשחרור הנעילה.

A—לחצן לאחזור קוד

PC26540—UN—21NOV18



B—קוד ראשי לביטול הנעילה

ZID XK1X,1769513326161-33-03MAR26-7/7

8.

הזן בצג את הקוד הראשי לביטול הנעילה (B).

B—קוד ראשי לביטול הנעילה

PC28700—UN—25AUG22



משתמשים וגישה

ניווט למשתמשים וגישה

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. לחץ על היישום 'משתמשים וגישה'.

המשך בעמוד הבא

משתמשים וגישה - לחץ על לחצן 'התחל'

'משתמשים וגישה' מנהל את הגדרות פרופיל המשתמש לנעילת תכונות מסוימות.

לשונית פרופיל המשתמש

- שנה את פרופיל הצג והגדר את מספר הזיהוי האישי (PIN) לצורך גישת מנהל המערכת.
- לשונית Access Groups (קבוצות גישה)
- אחסן את מאפייני הצג הנעולים.
- לשונית קוד אבטחה של מספר הזיהוי האישי
- הפעל את נעילת הצג. כאשר PIN האבטחה מופעל, יש צורך ב-PIN המפעיל או ב-PIN המנהל על מנת להתניע את המנוע.

PC28701—UN—25AUG22

פרופילי משתמש



(A)

B—פרופילי מפעיל



(B)

A—פרופיל מנהל

הצג יכול להיות מוגדר לאחד משני הפרופילים, מנהל או מפעיל. הפרופיל הפעיל יוצג מעל רשימת הפרופילים.

פרופיל מנהל (A)

פרופיל המנהל יוגדר תמיד לרמת גישה של מנהל. הוא מאפשר גישה לא מוגבלת לכל המאפיינים ואת היכולת לנעול ולשחרר מאפיינים בפרופילי המפעיל. ניתן להגדיר PIN לנעילת משתמשים מחוץ לפרופילי המנהל.

פרופיל מפעיל (B)

ניתן להגדיר את פרופיל המפעיל לגישה מתקדמת או לגישה מוגבלת.

מנהל המערכת יכול ליצור עד 250 פרופילי מפעיל ייחודיים.

מידע: יש לוודא שקודי ה-PIN יהיו באורך של 4-8 תווים מספריים.

ZID XK1X, 1768745850768-33-03MAR26-2/5

PC28702—UN—25AUG22

שינוי הפרופיל הפעיל



(A)



(B)



(C)

A—לחצן Change Profile (שינוי הפרופיל)
B—לחצן עריכה
C—לחצן View (צפייה)

לחץ על לחצן Change Profile (שינוי פרופיל) (A) ובחר בפרופיל מהרשימה.

מידע: אם נוצר PIN עבור פרופיל המנהל הוא חייב להיות מוזן כאשר עוברים מפרופיל מפעיל לפרופיל מנהל.

הוסף/שנה PIN

לחץ על לחצן העריכה (B) של פרופיל מנהל המערכת. בחר בלחצן Add/Change PIN (הוסף/שנה PIN).

הרשאות גישה

השתמש בזכויות גישה כדי לקבוע, להציג או לשנות את זכויות הגישה לקבוצת גישה מוגבלת.

גישת מנהל מערכת

כמנהל מערכת, פרופיל זה ורמת הגישה שלו יכולים לנהל את פרופילי המפעיל, להוסיף או למחוק פרופילי מפעיל וליצור קודי PIN עבור פרופילים אלה.

גישה מתקדמת

משתמשים בעלי גישה מתקדמת יכולים לערוך את השם של פרופילי מפעיל אחרים ואת רמת הגישה שלהם בלבד.

זכויות גישה מוגבלת

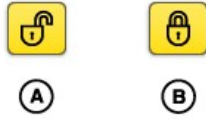
משתמשים בעלי גישה מוגבלת יכולים לצפות ברשימת המפעילים ובפרופילים שלהם ולשנות את הפרופיל הפעיל באמצעות PIN נכון. למשתמשים בעלי גישה מוגבלת ניתנת גישה רק ליישומים שאינם נעולים.

ZID XK1X, 1768745850768-33-03MAR26-3/5

המשך בעמוד הבא

PC28703—UN—25AUG22

ערוך זכויות גישה



—B סמל נעילה

—A סמל ביטול נעילה

עבור כל יישום מפורט, ההודעה "None Locked" (אף אחד לא נעול) מוצגת אם אף תכונה אינה נעולה. כאשר התכונות נעולות, הן מופיעות תחת שם היישום והסמל משתנה למצב נעול.

בחר יישום כדי להדגיש אותו ולחץ על לחצן העריכה.

דף עריכת קבוצות גישה מציג רשימה של תכונות שניתן לנעול או לשחרר אותן על ידי לחיצה על לחצן הנעילה/שחרור שליד כל תכונה. שמור את השינויים של קבוצות הגישה על ידי סגירת הדף.

הגנה מפני גניבה

לשונית Secure Start (התחלה מאובטחת) תאפשר למנהל המערכת

ZIDXK1X,1768745850768-33-03MAR26-4/5

קוד אבטחה של מספר הזיהוי האישי

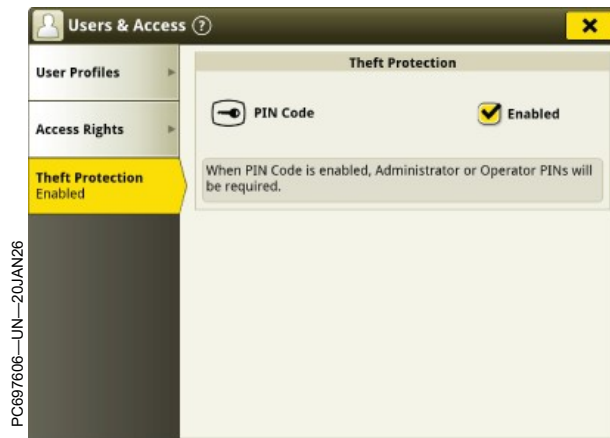
אם אפשרות זו נבחרה, נדרש מספר זיהוי אישי (PIN) כדי לגשת לפונקציות הצג. ניתן להגדיר קודי PIN נפרדים עבור הפרופילים של מנהל המערכת ושל המפעיל.

אם נתוני היצור אופסו או שבוצע רענון של המערכת בצג, קודי מספר הזיהוי האישי ימחקו. מספר הזיהוי האישי של המנהל נשמר והצג נשאר במצב נעול לאחר ההתנעה.

רמות אבטחה

- **קוד PIN מושבת** : לחצן הפעלת ה-PIN אינו מסומן. המפעיל לא צריך להזין את קוד ה-PIN כדי להתניע את המנוע. לא יוצג מסך כניסה של בקשת PIN בעת אתחול התצוגה.
- **קוד PIN מופעל** : לחצן הפעלת PIN מסומן. הצג מאפשר הזנת מספר ניסיונות בלתי מוגבל של קודי PIN שגויים. המנוע יתניע רק לאחר הזנה נכונה של ה-PIN.
- **נדרש קוד PIN (אופציית אימוביליזר מותקנת)**: אפשרות הפעלת ה-PIN נבחרת מראש ונעולה כברירת מחדל. על המפעילים להזין קוד PIN תקף כדי להתניע את המנוע. לאחר 5 ניסיונות זיהוי PIN לא תקפים רצופים, התצוגה נכנסת לתקופת נעילה של 15 דקות לפני שיתאפשרו ניסיונות נוספים.

השג את קוד שחרור נעילת המכשיר (DUC)



לשונית הגנה מפני גניבה

1. בתצוגת ה-G5, נווט לפינה הימנית העליונה ובחר באפשרות שחזור PIN.
2. באמצעות מכשיר מחובר, היכנס ל-John Deere Operations Center™ באמצעות פרטי הגישה שלך.
3. ב-Operations Center, בצע את תהליך העבודה של שחזור PIN / יצירת DUC. הזן את קוד ה-PIN ואת קוד האתגר מתצוגת ה-G5 כדי ליצור את קוד ה-DUC.
4. חזור לתצוגת ה-G5 והזן את קוד ה-DUC שנוצר ולאחר מכן אשר.
5. לאחר אימות ה-DUC, הזן ואשר קוד PIN מנהל מערכת חדש.

ZIDXK1X,1768745850768-33-03MAR26-5/5

הגדרות אלחוט

PC28801—UN—29AUG22



הגדרות אלחוט

השתמש בהגדרות האלחוט כדי לחבר לרשת אלחוטית, או צור רשת אלחוטית לחיבור מכשירים ניידים למכונה. יישום הגדרות אלחוט משתמש במודם JDLink או במתאם USB אלחוט.

מידע: פונקציונליות דף הגדרות אלחוט זמינה רק עבור מודם JDLink כאשר המודם או MTG 'פעיל' ב-CAN של המכונה.

תפקודיות הגדרות אלחוטיות אינה זמינה כשמודם JDLink מחובר למכונה באמצעות אתרנט בלבד. כדי שפונקציונליות זו תפעל, יש לחבר את מודם JDLink לרשת CAN של המכונה.

ניווט להגדרות אלחוט

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

3. לחץ על יישום הגדרות האלחוט.

עיין בעזרה במסך לקבלת הוראות ליצירת חיבור אלחוט או נייד למכונה.

ZID XK1X, 1749533996335-33-20OCT25-1/3

Machine to Wireless (חיבור אלחוט למכונה)

PC24041—UN—05APR17



Machine to Wireless (חיבור אלחוט למכונה)

מידע: ניתן להשתמש במתאם אינטרנט אלחוט חיצוני כדי ליצור חיבור אלחוט של מכונה. פנה לסוכן John Deere לקבלת רשימה של מכשירים תואמים.

Machine to Wireless מחבר את המכשיר לרשת אלחוטית באמצעות מודם JDLink.

השתמש במכונה לאלחוט לפעולות הבאות:

- עדכוני תוכנה מרחוק
- אבחונים מרחוק
- (RDA) Remote Display Access

- רישיונות מקוונים
- סנכרון נתונים באמצעות נקודת גישה אישית

מידע: התקשורת האלחוטית של המכונה מושבתת כאשר מופעל יישום סנכרון המכונה.

ZID XK1X, 1749533996335-33-20OCT25-2/3

נייד למכונה

PC24042—UN—05APR17



נייד למכונה

Mobile to Machine מקים רשת אלחוטית באמצעות מודם JDLink כדי לחבר התקנים אלחוטיים למכשיר.

השתמש בנייד למכונה לפעולות הבאות:

- חיבור John Deere נייד

מידע: נייד למכונה מושבתת בטרקטורים כאשר מופעל יישום סנכרון המכונה. להפעלת הטרקטור יש להשתמש ביישום סנכרון המכונה כדי להתחבר לרשת של המוביל.

ZID XK1X, 1749533996335-33-20OCT25-3/3

PC28803—UN—29AUG22



הגדרות חיבור COM

הגדרות חיבור COM

יישום הגדרות חיבור COM משמש כדי לקבוע את תצורת אות RS232 כך שהצג יוכל לתקשר עם יחידות בקרה או מכשירים שונים.

ניווט להגדרות חיבור COM

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

3. לחץ על יישום הגדרות יציאת COM.

מידע: רתמת חיווט נוספת נחוצה כדי להתחבר למכשירים באמצעות יציאות COM. פנה לסוכן John Deere.

בצג קיימים שני חיבורי COM טוריים לחיבור מכשירים מהסוגים האלה:

- חיבור Field Doc
- מקלט מערכת מיקום גלובלית (GPS)
- חישת חנקן (N) (יצרנים: Yara ו-Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- מאזני עגלת הגרעינים

דרישות Field Doc Connect:

- קצב השידור (באוד) מוגדר על 9600.
- רישום הנתונים של יחידת בקרה Raven מופעל.
- ערך ההדק של יומן הנתונים הוא פחות מ-3 שניות (מומלץ להשתמש בשנייה אחת או פחות).

דרישות GPS טורי:

מידע: הנחיית AutoTrac אינה תואמת ל-GPS RS232 של צד שלישי.

- קצב השידור (באוד) מוגדר על 19200.
- קצב הפלט נקבע ל-1 או 5 הרץ (הנחיה, הנחיה ידנית ועקיבה מקבילה מחייבות 5 הרץ).
- המקלט מוגדר לשליחת ההודעות האלה:

- GGA
- GSA
- RMC

- סיביות נתונים 8

- זוגיות – אין

- Stop bits 1 (סיביות כיבוי 1)

- בקרת זרימה – אין

הגדרת חישת חנקן (N)

1. התקן, כייל והגדר את מערכת חישת החנקן בהתאם לספר ההפעלה של היצרן.

2. קבע את הגדרות חיבור COM עבור סוג המכשיר והיצרן.

3. לחץ על חישת החנקן לקצב היעד/Rx בדף סיכום העבודה שביישום הכנת העבודה.

הגדרת GreenSeeker

1. התקן, כייל והגדר את מערכת GreenSeeker בהתאם למדריך ההפעלה של היצרן.

2. קבע את הגדרות חיבור COM עבור סוג המכשיר.

3. בחר ב-GreenSeeker עבור שיעור היעד/Rx בדף סיכום העבודה ב-יישום הגדרת העבודה.

הגדרת LH 5000

1. התקן, כייל והגדר את מערכת LH 5000 בהתאם לספר ההפעלה של היצרן.

2. הגדר את הגדרות יציאת COM עבור סוג ההתקן Field Doc Connect והיצרן LH Technologies.

3. בחר את LH 5000 ביישום 'מנהל הציד'.

הגדרת עגלת הגרעינים

1. התקן, כייל והגדר את מערכת עגלת הגרעינים בהתאם לספר ההפעלה של היצרן.

2. ב-Device Type (בסוג התקן) בחר עגלת גרעינים.

3. בחר את יצרן עגלת הגרעינים.

אבחון חיבור COM

אבחון יציאת COM משמשים כדי לקבוע אם מולאו הדרישות להפעלת יחידת הבקרה המחוברת או המכשיר המחובר. הערכים המוצגים באבחון יציאת COM נקבעים בהתאם לסוג המכשיר.

מידע: יצרנים מסוימים של מאזני עגלת הגרעינים דורשים גרסאות תוכנה ספציפיות והגדרות מאזניים מסוימות כדי שהמכשיר יוצג בצג John Deere.

CH177NN, 1726040111160-33-08OCT25-1/1

PC28804—UN—29AUG22



צג GreenStar מקורי

3. לחץ על Original GreenStar Monitor.

צג GreenStar המקורי כבוי כברירת מחדל וניתן להפעיל או להשבית אותו בהגדרות המתקדמות של היישום המקורי של GreenStar Monitor.

צג GreenStar מקורי

האפליקציה המקורית של צג GreenStar מאפשרת ל-G5 CommandCenter לתקשר עם יחידות בקרה המיועדות לשימוש עם הצג המקורי של GreenStar ועם טרקטורים מסדרה 10, 00 וסדרה 20 עם אפיק CCD.

מידע: עיין בטבלת התאימות ל-G5 Display המופיעה באתר www.stellarsupport.deere.com עבור מכונות וכלים תואמים.

נווט אל צג GreenStar המקורי

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

CT47125,1708275550824-33-18FEB24-1/1

מוניטור המכונה

מוניטור המכונה מציג ערכי ביצוע ספציפיים של המכונה. קבוצות הערכים כוללות:

- מהירות והספק
- Fuel and Pressure (דלק ולחץ)
- טמפרטורה
- חשמל
- שעות

מידע: ערכים הזמינים בכל קבוצה תלויים בדגם המכונה.

בחר בלשוניות בצד שמאל של הדף כדי להחליף בין הקבוצות. בחר בערך כדי לצפות בחלון קופץ המציג ערך זה בלבד. אם ערך זה אינו זמין, יוצג קו מקוטע.



מוניטור המכונה

ניווט למוניטור המכונה

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר ביישום מוניטור המכונה.

CT47125,1740581994094-33-26FEB25-1/1

PC28820—UN—20SEP22

הפעלה - הגדרת עבודה ושדה

PC28716—UN—25AUG22



מנהל הציוד

מנהל הציוד

לחץ על Equipment Manager (מנהל הציוד) למעבר להגדרות Machine and Implement Profile (פרופיל מכונה וכלי ייעודי).
הגדרות הפרופיל חשובות לביצועים מדויקים של יישומי John Deere Precision Agriculture, כגון AutoTrac, Section Control ומפות נתוני עבודה.

ניווט למנהל הציוד

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על יישום מנהל הציוד.

פרופיל מכונה

הגדרות כלליות

נתונים מסוימים מוגדרים באופן אוטומטי על ידי יחידות הבקרה של המכונה, אם הצג מזהה את המכונה.

הגדרות ספציפיות לסוגים מסוימים של מכונות מופיעות בדף רק כשהן ישימות.

מידע: חלק מהמידות חלות רק על סוגים מסוימים של מכונות.

היסטי GPS

מידע: בעת שימוש במספר כלים ייעודיים, נעשה שימוש בהיסט הרוחבי של הכלי הייעודי הראשון בלבד.

כדי להימנע משגיאות במיפוי, בתיעוד ובבקרת המקטעים, צרף את ההיסטים מכל הכלים הייעודיים והזן ערך זה עבור הכלי הייעודי הראשון. לדוגמה, אם הכלי הייעודי הראשון מוסט 5.1 ס"מ (2 אינץ') מימנה והכלי הייעודי השני מוסט 2.5 ס"מ (1 אינץ') שמאלה, הזן 1.3 ס"מ (0.5 אינץ') מימנה.

• היסט רוחבי של GPS

- המרחק האופקי (שמאלה או ימינה) מקו האמצע של המכונה למרכז מקלט ה-GPS. ערך זה מוגדר בדרך כלל ל-0.0 אם מקלט ה-GPS מוסט ימינה או שמאלה מקו האמצע של המכונה.

• היסט אורכי של GPS

- המרחק בקו ישר ממרכז מקלט ה-GPS לנקודה במכונה. מדידת ההיסט האורכי של ה-GPS משתנה בהתאם לסוג המכונה. עיין בעזרה במסך לקבלת מידע לגבי מדידת ההיסטים.

• גובה GPS

- מרחק אנכי ממקלט ה-GPS לקרקע.

היסט חיבור

- נקודת החיבור היא המיקום שבו הכלי מתחבר למכונה. היסט החיבור הוא מידת המרחק בין נקודת החיבור לנקודה במכונה. מדידת היסט החיבור משתנה בהתאם לסוג המכונה. עיין בעזרה במסך לקבלת מידע לגבי מדידת ההיסטים.

שיחזור הפרופיל לברירת המחדל של המפעל

מידע: ניתן לחזור להגדרות ברירת המחדל של היצרן רק במכונות שזוהו בצג.

הגדרות ברירת המחדל של פרופיל המכונה שמורות ביחידות הבקרה של המכונה. שינויים בהגדרות האלה נשמרים בצג. כדי לאפס את הפרופיל לברירות המחדל של המפעל, לחץ על לחצן 'איפוס פרופיל'.

השתמש במרכז העזרה במסך המגע למידע נוסף לגבי מנהל הציוד ופרופיל המכונה.

פרופיל כלי ייעודי

שם הפרופיל מוגדר באופן אוטומטי לפי הכלי הייעודי שמזוהה באופן אוטומטי ולא ניתן לשמור אותו. בכלים ייעודיים ללא יחידת בקרה, שם הפרופיל נקבע על ידי המפעל.

ה-G5 Display תומך בשתי יחידות בקרה ISOBUS מאושרות של AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation). השימוש בשתי יחידות בקרה ISOBUS מוגבל לתצורה של כלי ייעודי קדמי וכלי ייעודי אחורי.

מידע: אם יחידת הבקרה ISOBUS השנייה לא מופיע ב-Equipment Manager (מנהל ציוד), ודא שבמכונה הוגדר המחבר הקדמי.

השימוש במספר יחידות בקרה ISOBUS ככלים ייעודיים אחוריים אינו נתמך.

הגדרת שיתוף משקל קציר התבואה

כדי להגדיר ולקשר בצורה נכונה משקל ISOBUS שזוהה ושתואם לכלי ייעודי של עגלת גרעינים, בצע את השלבים הבאים:

1. תצורת פרופיל כלי ייעודי

- הגדרת סוג הכלי הייעודי לעגלת הגרעינים

CT47125,1705184704147-33-03MAR26-1/5

המשך בעמוד הבא

- הקצה את הפעולה לקציר.

B—סוג הציוד

PC684073—UN—19SEP25

Implement Profile ⓘ

Profile Name

Virtual Implement

Type of Equipment

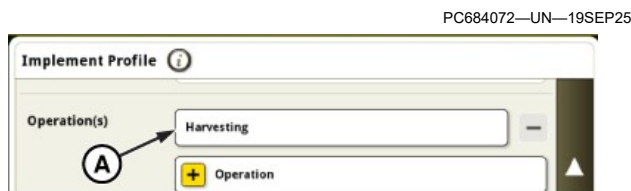
Grain Cart

B

פרופיל כלי ייעודי

CT47125,1705184704147-33-03MAR26-2/5

המשך בעמוד הבא



הכרטיסיה Operation (הפעלה)

A—סוג פעולה

< choose implement control unit (בחירת יחידת הבקרה של הכלי) < לשונית Controller Info (פרטי הבקר).

אמת את כל ההגדרות הנחוצות לפני ההפעלה. נקודת העבודה אינה מוגדרת באופן אוטומטי.

סוגי החיבור

- סוג חיבור, או רתם, מתאר כיצד הכלי הייעודי מחובר למכונה ושולט על האופן שבו הצג קובע את תנועת הכלי הייעודי מאחורי המכונה.
- מפת כיסוי, תיעוד ובקרת המקטעים מחייבים הגדרות Connection Type (סוג החיבור).

• Pivoting Offset (היסט צירי)

כלים ייעודיים אחדים מצוידים ברתם צירי המחובר לרתם התלת-נקודתי האחורי של המכונה. ההיסט של מיקום הציר דרוש לצג כדי לקבוע את תנועת הכלי הייעודי מאחורי המכונה. אופציה זו זמינה כשרתם תלת-נקודתי אחורי נבחר כסוג החיבור.

רוחב עבודה

- רוחב העבודה הוא רוחב השטח המעובד, הנשתל, המרוסס או הנקצר בכל מסלול בשדה. הוא משמש ליצירת מפות נתוני עבודה ולחישוב השטח שעובד. יישומי ההנחיה, המיפוי והשטח הכולל דורשים רוחב עבודה.

מידות

• היסט רוחבי

המרחק הרוחבי מהנקודה המרכזית של המכונה לנקודה המרכזית של רוחב העבודה של הכלי. יישומי ההנחיה והמיפוי דורשים הגדרת היסט רוחבי.

מידע: בעת שימוש במספר כלים ייעודיים, נעשה שימוש בהיסט הרוחבי של הכלי הייעודי הראשון בלבד.

כדי להימנע משגיאות במיפוי, בתיעוד ובבקרת המקטעים, צרף את ההיסטים מכל הכלים הייעודיים והזן ערך זה עבור הכלי הייעודי הראשון. לדוגמה, אם הכלי הייעודי הראשון מוסט 5.1 ס"מ (2 אינץ') ימינה והכלי הייעודי השני מוסט 2.5 ס"מ (1 אינץ') שמאלה, הזן 1.3 ס"מ (0.5 אינץ') ימינה.

2. דרישות מיוחדות למשקל Unverferth UHarvest Pro ISOBUS

דרושים שלבי הגדרה נוספים לדגמי Unverferth UHarvest Pro:

- אשר שתוכנת UHarvest Pro מעודכנת לגרסה 24.1.0.4 ואילך.
- בדף Unverferth ISOBUS VT, ודא שנבחרה ההגדרה Enable Task Controller Communication (הפעלת תקשורת של בקר המשימות).

שמירת הגדרות הפרופיל

בחר בלחצן 'שמור' כדי לשמור הגדרות מכל הלשוניות ולסגור את היישום 'פרופיל כלי ייעודי'. אין צורך ללחוץ על 'שמור' בעת מעבר בין הלשוניות.

הגדרות פרופיל הכלי נשמרות בצג לפי הגורמים הבאים:

- שם הפרופיל
- שם ISO של יחידת הבקרה עבור הכלי הייעודי שזוהה

מידע: קבע הגדרות קדם-הפעלה ביחידת הבקרה של הכלי הייעודי, כגון תצורת נסיעה, לפני קביעת התצורה של 'פרופיל הכלי הייעודי'.

שם ISO משתנה עם שינוי הגדרות אחדות ביחידת הבקרה של הכלי. זה כולל שינוי הגדרת יחידת הבקרה בין דישון לזריעה.

זיהוי אוטומטי של הגדרות הפרופיל

מידע: בקרת הקטע חייבת להיות כבויה כדי לזהות מכונות נסיעה SeedStar 2 או SeedStar XP כאשר הם מחוברים לראשונה לטרקטור. לאחר החיבור הראשון, מכונת הנסיעה תזוהה ללא קשר להפעלה או לכיבוי של 'בקרת מקטעים'.

אם מחוברת יחידת בקרה של הכלי, חלק מההגדרות של פרופיל הכלי ייקבעו באופן אוטומטי על ידי יחידת הבקרה של הכלי.

התרעה "נוצר פרופיל כלי ייעודי" מוצגת בפעם הראשונה שיחידת הבקרה מחוברת. כאשר הכלי הייעודי יחובר בעתיד, הוא יזוהה לפי שם ISO והגדרות 'פרופיל הכלי הייעודי' שנשמרו בצג ייטענו.

מידע: ההתרעה ממשיכה להופיע אם האפשרות 'הגדר מאוחר יותר' נבחרה.

בעת חיבור כלי ייעודי שאינו מזוהה, יש ליצור פרופיל עבור הכלי הייעודי. לחץ על הלחצן Add Implement (הוסף כלי ייעודי) ב-Equipment Manager (מנהל הציוד) כדי ליצור את פרופיל הכלי הייעודי.

לצפייה בשם ISO הנוכחי שזוהה, לחץ על Diagnostics Center (מרכז אבחונים) < לשונית Controller Diagnostics (אבחוני הבקר)

• **מרכז הסיבוב**

מרחק פנימי מנקודת החיבור למרכז הסיבוב של הכלי בזמן עבודה. בדרך כלל זהו המקום שבו חלקים הנושאים את משקל הכלי הייעודי באים במגע עם הקרקע. היסט מרכז סיבוב חשוב על מנת לדייק בבניית מודל פעולת המעקב של הכלי הייעודי בעיקולים. אוטומצית פנייה, מיפוי והנחיה פסיבית של הכלי הייעודי של AutoTrac מצריכים הגדרה של מרכז הסיבוב. מומלץ לאמת את ערך מרכז הסיבוב כדי לפעול כהלכה. למידע נוסף, עיין לעזרה במסך.

• **נקודת עבודה**

מרחק בקו ישר מנקודת חיבור לנקודה שבה מתרחשת הפעולה, למשל המקום שבו המכונה מניחה זרעים או מוצר, המקום שבו המכונה קוצרת יבול או המקום שבו המכונה מעבדת את האדמה. יישום המיפוי דורש את הגדרת נקודת העבודה.

• **Section Offset (היסט מקטעים) (כלי ISOBUS)**

מרחק בקו ממרכז הסיבוב לנקודה שבה מתרחשת הפעולה. לדוגמה, כאשר זרעים או תוצר נופלים, יבול נקצר או האדמה נחרשת. יישום המיפוי מחייב הגדרה של Section Offset (היסט מקטעים).

הקלטת עבודה

• הדקי הרישום קובעים את הזמן בו רישום המפה וסך הכל בקרת

העבודה עוברים למצב ON ו-OFF. לא כל מזנקי ההקלטה זמינים עבור כל סוגי המכונות.

מידע: במצב ידני, המפעיל לוחץ על לחצן Record (רישום) ו-Pause (הפסקה) להעברת רישום כיסוי המפה למצב ON או OFF.

השהיה מכנית

• ההשהיה המכנית היא הזמן הממוצע של ירידת המוצר לקרקע לאחר פקודת ON או OFF. ייתכן שדרושים שינויים עבור שילובים שונים של מכונות, כלים ייעודיים וצגים. יישום המיפוי מחייב הגדרות Mechanical Delay (השהיה מכנית). ההגדרות חיוניות לביצועי בקרת המקטעים.

מידע: חלק מהבקרים עשויים להתחבר באופן דינמי לתצוגה, בהתבסס על ערכי נקודת העבודה והממדים הידועים של הכלי כדי לחשב באופן אוטומטי את ערכי ההשהיה המכנית.

מידע: שדה קלט מושבת מציין שהבקר מקיים אינטראקציה דינמית עם הצג כדי לעדכן את הפרמטרים של ההשהיה המכנית.

השתמש במרכז העזרה במסך למידע נוסף לגבי מנהל הצידוד ופרופיל הכלי.

CT47125,1705184704147-33-03MAR26-4/5

אפשרות איפוס עבור כלי ISOBUS

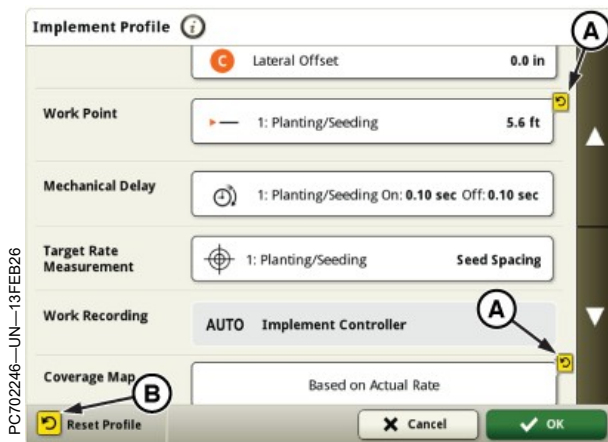
לחצן איפוס (A) מוצג ליד כל הגדרה ששונתה באופן ידני ונשמרה. אם הפרופיל השתנה אך לא נשמר עדיין, סמל האיפוס לא מוצג עבור הגדרות אלה. לאחר שינוי הגדרה אחת או יותר בפרופיל הכלי הייעודי ושמירת הפרופיל, המשתמשים יכולים לאפס כל הגדרה ששונתה בנפרד או לאפס את כל ההגדרות לברירת המחדל ביחד באמצעות הלחצן "אפס פרופיל" (B).

B—אפס פרופיל

A—לחצן איפוס



לחצן איפוס



מיקום לחצן איפוס

CT47125,1705184704147-33-03MAR26-5/5

בחירת שדה

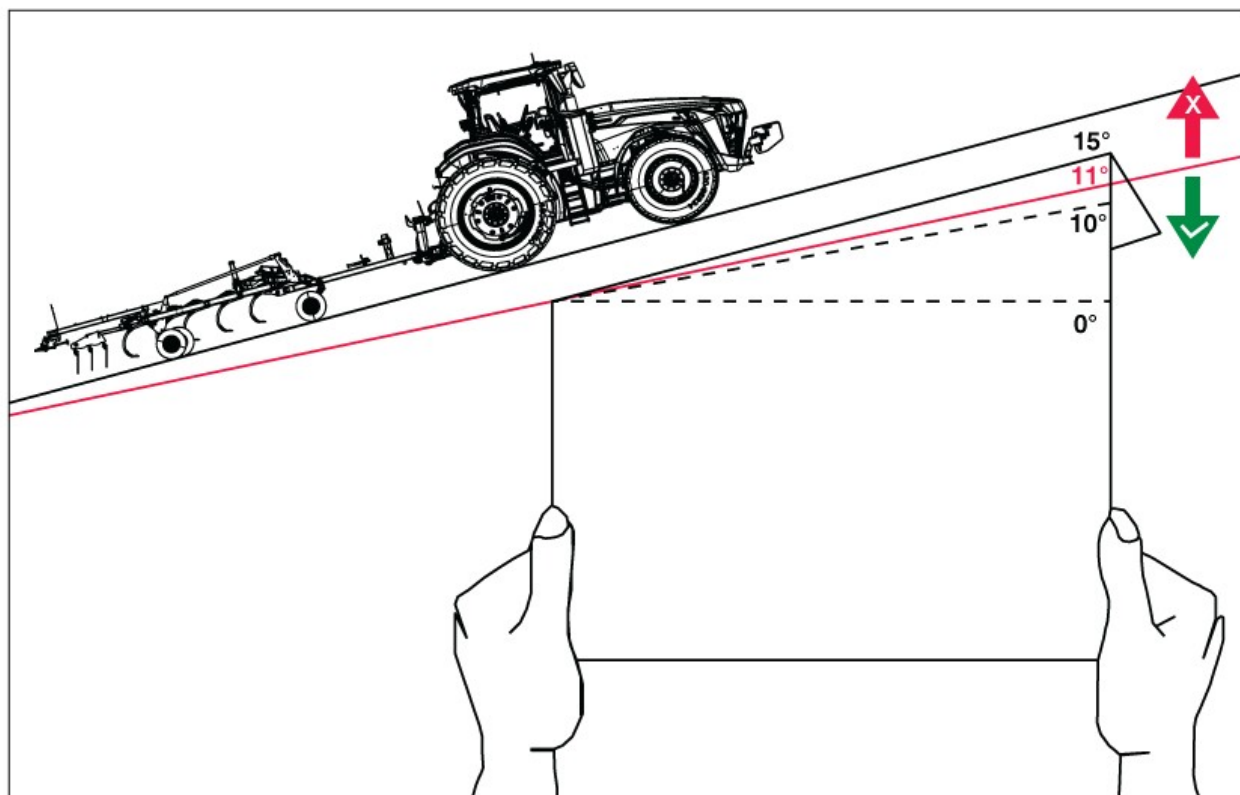
• טופוגרפיה שטוחה (עד שיפוע של 11°). בתנאי שיפוע, המערכת עלולה להגביל את המהירות מתחת להגדרת מהירות המפעיל.

יש לשקול בזהירות שדה שנבחר לפעולות אוטונומיות. גורמים לשדה שמהווה מועמד טוב לעבודה עצמאית כוללים:

חשוב: אל תפעיל ציוד בשדה החורג משיפוע של 11° מעלות/20

אחוז.

ZIDXXK1X,1759921925938-33-28OCT25-1/6



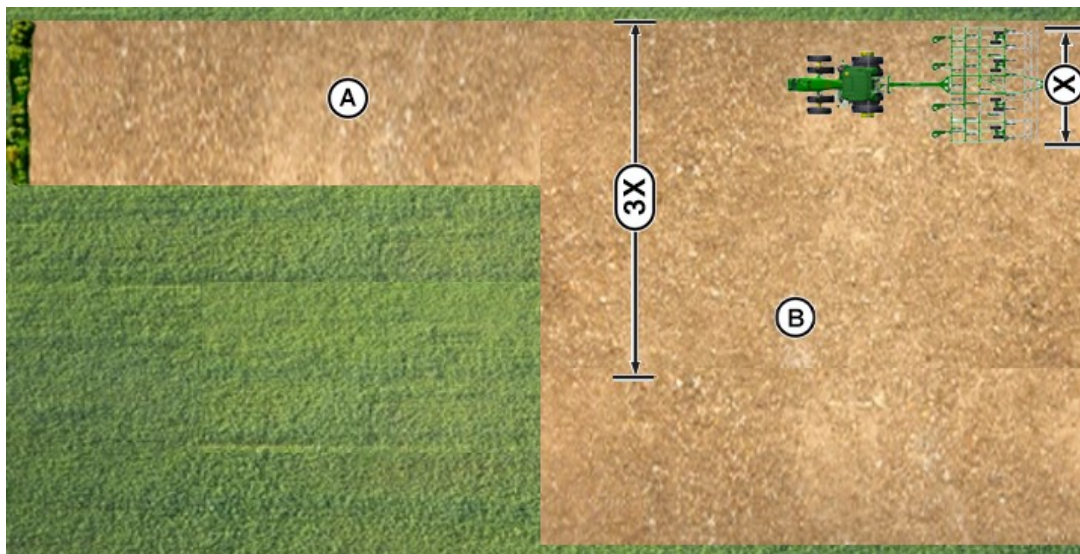
המכונה חורגת משיפוע

PC620804—UN—27AUG24

ZIDXXK1X,1759921925938-33-28OCT25-2/6

המשך בעמוד הבא

APY80354R—UN—02MAR23



שטח שדה ניתן לעבודה

X—רוחב הכלי

B—שטח שדה מאושר לעבודה
אוטונומית (יותר מ-3X)

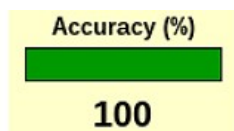
A—שטח שדה לא-מאושר לעבודה
אוטונומית (פחות מ-3X)

חשוב: ניסיון לכלול שטח שהינו קטן מפי שלושה מרוחב הכלי עלול לגרום למכונה לחצות את הגבול החיצוני, ולמערכת האוטונומית לעצור באזור החיצון.

• שטחי שדה ניתנים לעבודה ששטחם לפחות פי שלושה מרוחב הכלי הייעודי

ZID XK1X, 1759921925938-33-28OCT25-3/6

APY80304—UN—01FEB23

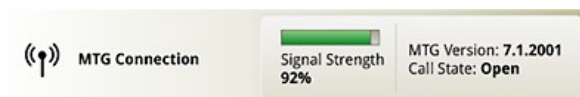


מדד דיוק גלובלי

ZID XK1X, 1759921925938-33-28OCT25-4/6

• כיסוי אות StarFire בשיעור של 80% ומעלה בממד הדיוק הגלובלי (GAI)

APY80305—UN—01FEB23

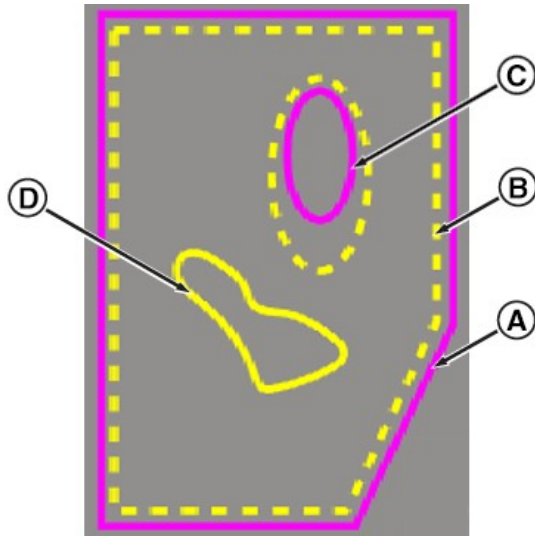


כיסוי אות סלולרי

ZID XK1X, 1759921925938-33-28OCT25-5/6

המשך בעמוד הבא

• כיסוי האות הסלולרי מעל 80%



APY80306—UN—01FEB23

מכשול פנימי ממופה

ZIDXK1X,1759921925938-33-28OCT25-6/6

- מכשולים פנימיים ממופים (לדוגמה - תעלות, כניסות ומבנים קבועים)

חשוב: אל תיצור מעברים צרים עם הגבול החיצוני לחיבור שדות מרובים.

- שדות עם זווית מסלול ישר אחת (לדוגמה: כל השדה הוא 5° צפון).
- שדות המאפשרים גבולות כיוון לשלושה מעברים או יותר

A—גבול חיצוני אוטונומי
B—גבול קצה שדה
C—גבול פנימי בלתי עביר
D—גבול פנימי עביר

הגדרת שדה

מידע: אם המערכת מזהה החלקת גלגלים מופרזת, הטקטור יעצור.

מידע: שלוליות בשדה עלולות להפעיל את ההתרעה 'זוהה מכשול'.

השדה חייב להיות פנוי מעצמים ניתנים להזזה. לכל האובייקטים שהושארו בכוונה בשדה צריך להיות גבול ממופה סביבם. מערכת התפיסה אינה מהווה תחליף למיפוי גבולות איכותי. עצמים שלא מופו עלולים להיעבד במהלך העבודה או לגרום לעצירות מיותרות.

ZIDXK1X,1759921923323-33-28OCT25-1/1

PC28766—UN—25AUG22



יישום שדה וגבולות

שדות & גבולות

שמות השדות משמשים לארגון המידע כך שיהיה קל יותר למצוא ולהשתמש בנתונים, כקווי הנחיה. השימוש בשמות השדה הוא אופציונלי, ומופיע "----" בשמות שאינם מוגדרים.

השתמש ביישום 'שדה וגבולות' כדי:

- לבחור בשם מיקום השדה שהיה בשימוש עבור יישומים אחרים.
- ליצור שם לקוח, שדה או חווה.
- לשנות את שם הלקוח, החווה או השדה.
- לשייך את השדה לחווה אחרת או ללקוח אחר.
- לבטל לקוח, חווה או שדה.
- צור גבולות וקבוצות גבולות.

מודול מיקום עבור יישום השדות זמין ביישום מנהל הפריסה. הוא זמין בברירת המחדל של ההנחיה בדף ההפעלה, וניתן להוסיפו לכל דף הפעלה.

בחר שדה במודול המיקום כדי:

- לסנן את רשימת מסלולי ההנחיה.
- לשייך מסלולים חדשים לשדה בעת יצירתם.
- להתחיל מחדש או להמשיך עם נתוני עבודה קודמת.

ניווט ל'שדות וגבולות'

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר ביישום שדות וגבולות.

בחר תיבות לקוח, חווה ושדה כדי להגדיר מיקום נוכחי ולבחור שם שדה שישמש עבור כל שאר היישומים.

מידע: הקלטת נתונים תחת הלקוח, החווה והשדה הנכונים נדרשת בעת ניהול נתונים באמצעות מרכז התפעול של John Deere.

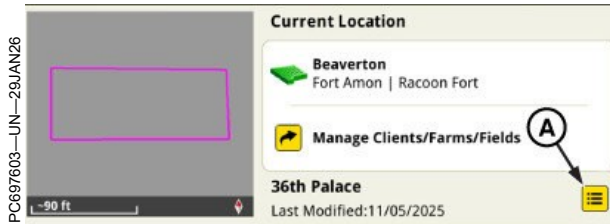
שילוב עם ההנחיה

- ניתן לשייך שדה למסלול הנחיה בעת יצירת המסלול או על ידי עריכת המסלול.
- ניתן לסנן את רשימת מסלולי ההנחיה לפי שם השדה.

מודול דף ההפעלה

CH177NN,1738323754322-33-04MAR26-1/10

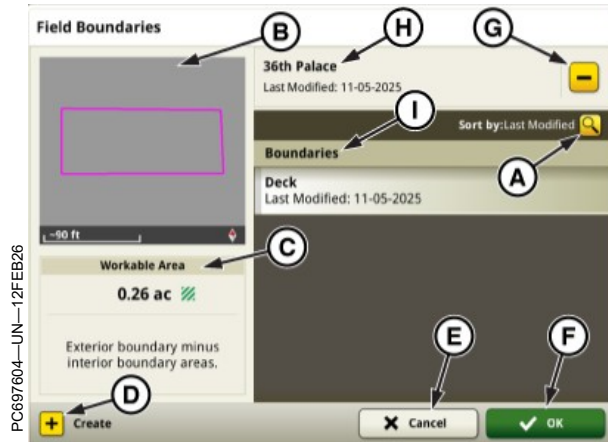
A—סמל רשימה



סמל רשימה

CH177NN,1738323754322-33-04MAR26-2/10

המשך בעמוד הבא



גבולות השדה

CH177NN,1738323754322-33-04MAR26-3/10

המשך בעמוד הבא

מידע: בחירת הגבול הפעיל הנוכחי במרכז התפעול (Operations Center) לא מעדכנת אוטומטית את הגבול שנבחר עבור לקוח, חווה או שדה. בצע בחירת גבול באופן ידני.

- | | |
|--|--|
| <p>A—זכוכית מגדלת - מיינ או סנן
גבולות זמינים לפי קריטריונים
שונים
B—מקטע עליון - הגבול הנבחר או
הפעיל הנוכחי
C—השטח שניתן לעבוד עליו - השטח
המחושב שמכוסה בגבול
D—לחצן פלוס - השתמש ליצירת
גבול חדש
E—ביטול - בטל בחירה או כל שינוי</p> | <p>F—אישור - שלח שינויים בבחירת גבול
שדה
G—לחצן מינוס - משמש לביטול
הבחירה בגבול הנוכחי
H—בחירת גבול נוכחי
I—גבולות זמינים אחרים</p> |
|--|--|

PC28767—UN—25AUG22

נהל לקוחות/חווות/שדות

סידור השדה

העזר במדרג הבא לסיוע בארגון הנתונים:



שדה—C

A—לקוח
Farm—B (חווה)

מידע: אין לשנות את השם של לקוחות, חוות או שדות לאחר הקלטת הנתונים. אם השם משתנה, שנה את השם במקומים אחרים, כגון John Deere Operations Center.

לא ניתן לשכפל שמות לקוח, חווה ושדה. השמות המשייכים לחוות וללקוחות שונים חייבים להיות ייחודיים.

לשוניות לקוח וחווה

בעת בחירה בלשוניות הלקוח או החווה, לחץ על לחצן העריכה בתחתית הדף כדי להציג את רשימת העריכה של הלקוח או החווה.

באחת מהרשימות, בחר בשם לקוח או השדה כדי לערוך אותו, או לחץ על לחצן 'חדש' בתחתית הדף כדי ליצור שם.

לשונית Field (שדה)

בעת בחירת לשונית השדה, הדגש את שם השדה ולחץ על לחצן העריכה כדי לערוך את השדה. לחץ על לחצן 'חדש' בתחתית הדף כדי ליצור שם.

מחיקת שמות

למחיקת שם, ערוך את הלקוח, החווה או השדה, ולחץ על לחצן המחיקה בדף העריכה.

- מחיקת לקוח מוחקת גם את כל החוות והשדות המשייכים ללקוח.
- מחיקת חווה מוחקת גם את כל השדות המשייכים לחווה.

- הלקוחות (A) הם במדרג הגבוה ביותר.
- החוות (B) במדרג בינוני. ניתן להקצות את החווה ללקוח.
- השדות (C) הם במדרג הבסיסי. ניתן להקצות שדה לחווה וללקוח.

אין צורך במדרג מדויק אף שניתן להשתמש רק בשמות השדות ולהותיר את הלקוחות והחווות ללא שם. ניתן גם לא להשתמש כלל בשם השדה.

ההחלטה בנושא תלויה בכמות הנתונים שיש לשמור. כמות גדולה של נתונים זקוקה למבנה כדי למוצאם.

מידע: בצגים קודמים של John Deere, מפות וקווי הנחיה נשמרו לפי שמות השדה. ב-G5 Display, הנתונים נשמרים כנקודות קווי רוחב ואורך. שם השדה דרוש רק כדי לסנן נתונים.

בחירה וסינון שמות

במדרג הלקוח, חווה ושדה, בחר בלקוחות וחווות כדי למצוא שדות.

1. לחץ על לשונית הלקוח.

2. בחר לקוח מהרשימה. שם הלקוח יוצג בלשונית הלקוח.

3. לשונית החווה מוצגת באופן אוטומטי. רשומות רק החוות המשייכות ללקוח.

4. בחר חווה מהרשימה. שם החווה יוצג בלשונית החווה.

5. לשונית השדה מוצגת באופן אוטומטי. רשומות רק השדות המשייכות ללקוח ולחווה. בחר שדה.

הסרת המסנן

הסר את הסינון באמצעות לחיצה על לחצן מחיקת הבחירות.

יצירת ועריכה של שמות

CH177NN,1738323754322-33-04MAR26-4/10

המשך בעמוד הבא

גבולות השדה

הגבול החיצוני (A) מסמן את היקף השדה.

מידע: יצירת הגבולות הפנימיים והשימוש בהם דורשים גבול חיצוני.

הגבולות הפנימיים מסמנים שטחים חשובים בתוך השדה. ייתכן שגבולות אלה לא יהיו עבירים (ורוד) (B) או עבירים (צהוב) (C). גבול שאינו מאפשר מעבר הוא למשל באר, ואילו גבול המאפשר מעבר הוא למשל תעלת מים.

גבולות קצה שדה (קווים צהובים מקווקווים) מסמנים שטחים בשדה עם טורי קצה או טורי סיבוב. הם נוצרים בתוך הגבול החיצוני ומסביב לגבולות פנימיים הבלתי עבירים.

בעת השימוש ביישום 'בקרת מקטעים', הגבולות מונעים פיזור של מוצר בתוך השטחים המסומנים בשדה ומחוץ לשדה.

חישוב שטח

שטח גבול משוער מחושב על בסיס מישור שטוח ודו-ממדי. כל השטחים של הגבולות הפנימיים הפעילים מחוסרים מהשטח של הגבול החיצוני. שינויי גובה אינם נכללים בחישוב שטח גבולות.

סכומי עיבוד כוללים שינויי גובה בסכומי השטחים המעובדים. עקב הפרשי חישוב, יש הבדל בין הגבולות לסה"כ העבודה.

יצירת גבול באמצעות מפת הכיסוי מחייבת את הפריטים האלה:

- שם השדה
- מפת כיסוי ללא פערי כיסוי סביב החלק החיצוני של השדה
- יצירת גבול שהמכונה כבר נסעה עליו מחייבת את הפריטים האלה:

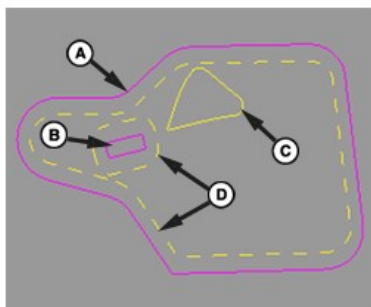
- שם השדה
- מקלט StarFire עם אות SF1 או טוב יותר
- יצירת גבול אוטונומי מחייבת את הפריטים האלה:

- שם השדה
- גבול שהמכונה כבר נסעה עליו
- מקלט StarFire 7000/7500 עם אות SF-RTK/RTK

גבולות אוטונומיים

גבול אוטונומי הוא גבול באיכות גבוהה המכיל תכונות יכולת שחזור והוא מוקלט כדי לעמוד בדרישות הבטיחות שנקבעו להפעלה אוטונומית.

גבולות אוטונומיים אלה חייבים להיות גבולות מונעים שהוקלטו באמצעות מקלט StarFire 7000/7500 ותצוגת דור 4/G5 כדי לספק דיוק ויכולת שחזור לאוטומציה ואוטונומיה מלאה של השדה. הפריטים נקלטים ונשמרים עם הנתונים בזמן הקלטת גבול שהמכונה כבר נסעה עליו.



A—גבול חיצוני (ורוד)
B—גבול פנימי בלתי עביר (ורוד)
C—גבול פנימי עביר (צהוב)
D—גבול קצה שדה (צהוב)

גבולות אוטונומיים מיוצגים בצבע כחול ומציגים סמל אוטונומיה כחול סמוך לשם או סוג הגבול.

גבולות שאינם עומדים בדרישות לאוטונומיה מיוצגים בצבע כתום ומציגים סמל אוטונומיה שחור סמוך לשם או סוג הגבול.

קו מקווקו מייצג חיזוי של איכות של מקטע זה של הגבול אם המפעיל היה אמור להשלים את הפעולה הזמינה הבאה, כגון בחירה באפשרות 'שמור'.

לדוגמה, בזמן ההקלטה, קו מקווקו מחבר את הנקודה הנוכחית לנקודת ההתחלה של ההקלטה. הצבע של הקווים המקווקווים משתנה לכחול או לכתום, תלוי אם המקטע יהיה אוטונומיה (כחול) או אי-אוטונומיה (כתום) אם הגבול נשמר באותו רגע.

מידע: הנקודה הנוכחית חייבת להיות בטווח של 100 מטר (329 רגל) מנקודת ההתחלה של ההקלטה ויש לעמוד בכל הדרישות כדי שהמקטע יהיה אוטונומיה (כחול).

בעת השהיית ההקלטה, הקו המקווקו מחבר את הנקודה הנוכחית לנקודה שבה ההקלטה הושהתה. הצבע של הקווים המקווקווים משתנה לכחול או לכתום, תלוי אם מקטע זה יהיה אוטונומיה (כחול) או אי-אוטונומיה (כתום) אם ההקלטה חודשה באותו רגע.

סקירה כללית של גבולות אוטונומיים

מידע: גבולות המשמשים למערכת האוטונומית חייבים לעמוד בדרישות האוטונומיה. עיין בסעיף דרישות למיפוי גבולות שדה אוטונומיים בסעיף זה.

גבולות אוטונומיים מדויקים מאפשרים למערכת האוטונומית לתפקד בצורה בטוחה ומדויקת. גבול השדה משמש כנקודת התייחסות עבור מוצרים אלה. הדיוק הוא המפתח להצלחה ושליטה מדויקת של המכונה.

המערכת האוטונומית משתמשת בגבול אוטונומי מונע עבור הגבולות החיצוניים, וגבולות בלתי עבירים לניווט בשדה בבטחה ולהישאר בתוך

אזור מוגדר. גבולות שאינם עומדים בדרישות לעבודה אוטונומית יוצגו בצבע כתום או אדום.

איכות תצוגה	ללא פעולה אוטונומית			פעולה אוטונומית
איכות Operations Center	לא ידוע	בסיסי	מתקדם	פעולה אוטונומית
Method (שיטה)	-	- שיבוא - שנגררה ביד - מהשימוש הקודם - נסעה	נסעה	נסעה
מצב תיקון	-	- דיגיטציה - SF1 - SF2	- SF3 - RTK - RTKX - mRTK - SF-RTK	- RTK - RTKX - SF-RTK
דרישות נוספות	ללא	ללא	ללא	יש למלא את כל הפרטים ברשימת התיוג 'פרטים'
עריכה	אין הגבלות עריכה	אין הגבלות עריכה	אין הגבלות עריכה	פעולות עריכה המכוננות את הגבול מותרות. פעולות עריכה המרחיבות את הגבול אין מותרות.
מקרי שימוש מומלצים	שימוש בדיסקרטי-ות	- מפות - דיווח - זיהוי שדה - מז"א - לוגיסטיקה - מהירות קרקע - חזויה - אוטומציה	- כל מקרי השימוש הבסיסיים ובנוסף: - בקרת מקטעים - AutoTrac (מסלול גבול) - אוטומציה פנייה - AutoTrac הנחית כלי ייעודי של - AutoTrac (שורות) - AutoPath (גבולות) - סנכרון מכונה	- כל מקרי השימוש המתקדמים ובנוסף: - פעולה אוטונומית - איכות גבול אוטונומי היא דרישת סף לשימוש עם פתרונות אוטונומיים.
צבע הגבולות בזמן ההקלטה	אדום	אדום	כתום	כחול

אם דיוק הקלטת הגבול יורד מתחת ל-80%, הגבול המוקלט כבר לא יהיה תואם לאוטונומיה.

הדברים הבאים עלולים לגרום לירידה של מתחת ל-80% בדיוק הקלטת הגבולות:

- הצללה
- TCM כיול לא בוצע במקלט.
- זמן השגת אות מקלט לא מספיק.
- כיוון ההרכבה של המקלט השתנה.

- מקלט חדש הותקן.
- המקלט חובר מחדש.
- ממדי ההיסט של המקלט השתנו.

⚠️ זהירות: מנע פציעה או נזק לרכוש. הצב גבולות אוטונומיים חיצוניים וגבולות פנימיים בלתי עבירים לפחות 1.5 מטר (5 רגל) מהבאים:

- מגורים, רכוש פרטי, בניינים וכבישים ציבוריים
- אזורים של קרקע שיפוע של מעל 11 מעלות (דרגה של 20 אחוז)
- חורים, תעלות, ערוצים, סוללות תלולות, גופי מים ונתיכים אחרים
- טורבינות רוח, עמודי שירות וציוד השקיה בציר האמצעי
- פריטים עם תלייה נמוכה, כגון כבלי חשמל, ענפים וחוטים
- כניסות פרופאן וגז טבעי או אחסון.

חשוב: אל תיצור מעברים צרים עם הגבול החיצוני לחיבור שדות מרובים.

מידע: לא כל המצבים שיכולים לגרום לסכנה מופיעים ברשימה. שים לב לכל מצב שבו יציבות המכונה עלולה להיפגע, סכנות שאינן נראות לעין באופן ברור, או שיש עלייה בנוכחות האדם.

חשוב: הטופוגרפיה של השדה יכולה להשתנות משנה לשנה ומעונה לעונה. במקרה כזה, יש למפות מחדש את השדה. דוגמאות: סחיפה, תעלות, מפולות בוך, בולענים.

היסט רישום גבול אוטונומי:

⚠️ זהירות: מנע פציעה או נזק לרכוש. היסטי גבולות לא נכונים ומידות ציוד לא נכונות עלולים להוביל לנתיב המכונה באזורים מסוכנים. ודא היסט גבול ומידות ציוד לפני המיפוי.

ניתן ליצור היסט הקלטת גבול אוטונומי מ-GPS של המכונה או מנקודת העבודה של הכלי הייעודי בהתאם לציוד המשמש למיפוי. אם מוקלט גבול באמצעות מכונה ללא כלי ייעודי, השתמש במכונת GPS. אם אתה משתמש בכלי ייעודי עם מקלט להקלטה, השתמש בבנקודת עבודה של הכלי הייעודי.

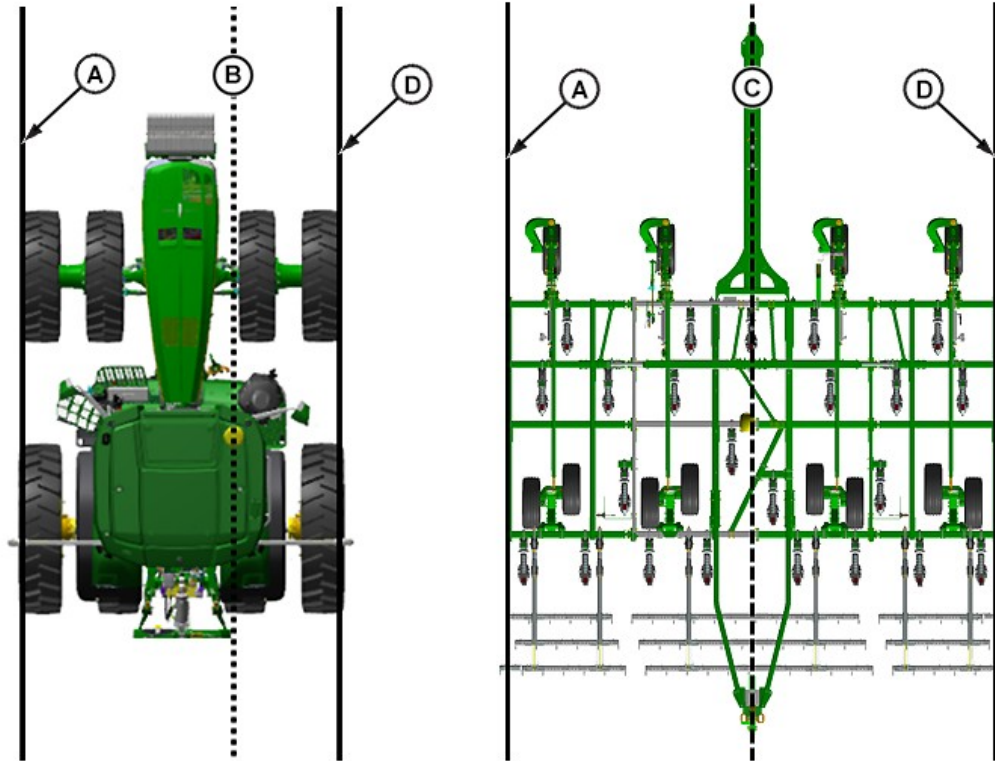
• GPS של מכונה

- מקלט StarFire אוניברסלי - היסט הקלטת הגבול נמדד באמצעות המרחק מקצה המכונה למרכז המקלט.
- מקלט StarFire משולב - הקלטת הגבול נמדדת באמצעות המרחק מקצה המכונה למרכז המכונה. עבור כל המקלטים המשולבים, השתמש במרכז המכונה כנקודת ייחוס ללא קשר למיקום המקלט.

- נקודת עבודה של כלי ייעודי - היסט הקלטת הגבול נמדד באמצעות המרחק מקצה הכלי הייעודי למרכז הכלי הייעודי.

מידע: בכל מקלט אוניברסלי שבשימוש, במכונה או בכלי, הקפד לקבוע היסטרים רוחביים נכונים של GPS בפרופיל המכונה או הכלי הייעודי כדי להבטיח מיקום גבול מדויק.

CH177NN,1738323754322-33-04MAR26-7/10



APY80353—UN—23FEB23

מדידת היסט הקלטת הגבול האוטונומי

C—מרכז הכלי הייעודי
D—קצה מסגרת ימנית

B—מרכז המקלט האוניברסלי של המכונה

A—קצה מסגרת שמאלית

במהלך ההפעלה, עלולה להיות חריגה של הצידוד האוטונומי (כלי ייעודי, מהבהבים, רתם כלי ייעודי, משקולות מכונה וכו') לתוך אזור החיץ בזמן העבודה בשדה. החריגה המותרת באזור החיץ נאכפת בסבולת העבודה. המרחק בין סבילות העבודה לאזור החיץ המרבי עשוי להשתנות בהתאם לסוג הצידוד ואיכות ה-GPS, אך סיבולת העבודה לא תחרוג לעולם מאזור החיץ. אם הצידוד נעצר בתוך אזור החיץ, מקם מחדש את הצידוד כנדרש.

חשוב: מנע כשל בהפעלה אוטונומית. מיפוי גבול שדה אוטונומי מפורט הוא חלק חיוני בהבטחת הפעלה אוטונומית מוצלחת. למידע נוסף, עיין בסעיף דרישות למיפוי גבולות שדה אוטונומיים בסעיף זה.

מידע: אם המקלט האוניברסלי של המכונה אינו מותקן בקו האמצע של המכונה, צור היסט רוחבי בפרופיל המכונה כדי להסביר את מיקום ההתקנה המדויק. לאחר מכן השתמש במרכז המקלט שמאלה או ימינה עבור היסט הקלטת הגבול.

מידע: אם מקלט הכלי לא מותקן בקו האמצע של הכלי הייעודי, הקפד ליצור היסט רוחבי בפרופיל הכלי הייעודי כדי להסביר את מיקום ההתקנה המדויק. לאחר מכן השתמש בקו האמצע של הכלי כדי למדוד שמאלה או ימינה עבור היסט הקלטת הגבול. ערכי היסט מימין ומשמאל לקו האמצע של הכלי הייעודי יהיו שווים, ומיקום מקלט הכלי הייעודי לא משפיע על ערכי היסט הקלטת הגבול.

חריגת צידוד:

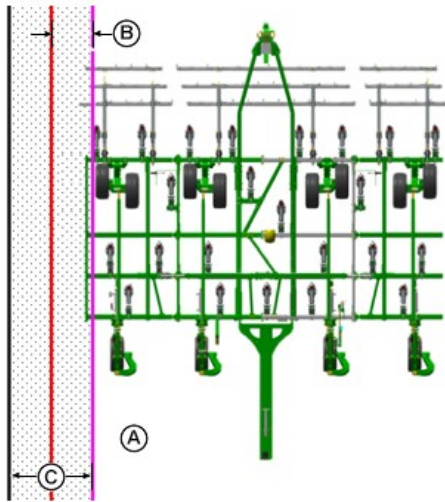
CH177NN,1738323754322-33-04MAR26-8/10

המשך בעמוד הבא

דרישות למיפוי גבולות שדה אוטונומיים

- **הנעת הצג:** הדרך המדויקת ביותר לייצג את גבולות השדה היא הנעתם פיזית בזמן שמערכת ה-GPS מתעדת את מיקום המכונה. יש להניע את הגבולות וליצור אותם בצג. גבולות שנוצרו או שונו מחוץ לצג, לא יפעלו לאוטונומיה.
- **דיוק GPS:** במהלך הקלטת גבול חיצוני, אם דיוק ה-GPS יורד מתחת ל-80%, הגבול לא יעמוד בדרישות האוטונומיה. המתן עד שהאות ישפר וימפה מחדש את האזור.
- **מידות:** בעת הקלטת גבול שהמכונה כבר נסעה עליו, על כל מדידות הציווד ומדידות המקלט להיות מדויקות. היסט רוחבי של GPS הוא חיוני כדי לוודא שהיסט הקלטת הגבול מיושם כהלכה.
- ⚠ **זהירות: מנע פגיעה או נזק לרכוש. היסטי גבולות לא נכונים ומידות ציווד לא נכונות עלולים להוביל לניתוב המכונה באזורים מסוכנים. ודא היסט גבול ומידות ציווד לפני המיפוי.**

- **השהה והמשך:** השתמש בלחצני ההשהיה וההמשך כאשר יש צורך לעצור ולהתחיל בהקלטת גבול בעת מפגש עם פינות. נוהל זה מונע צורות גבול לא מדויקות. על המכונה להיות בטווח של 100 מ' (328 רגל) ממיקום ההשהיה כדי לשמור על איכות האוטונומיה של מקטע זה. אם האפשרות resume (חידוש הפעלה) נבחרת במרחק של יותר מ-100 מטר (328 רגל) ממיקום ההשהיה, המקטע יסווג כלא מתאים לאוטונומיה.



APY80321—UN—21FEB23

מרחק מינימלי מסכנות

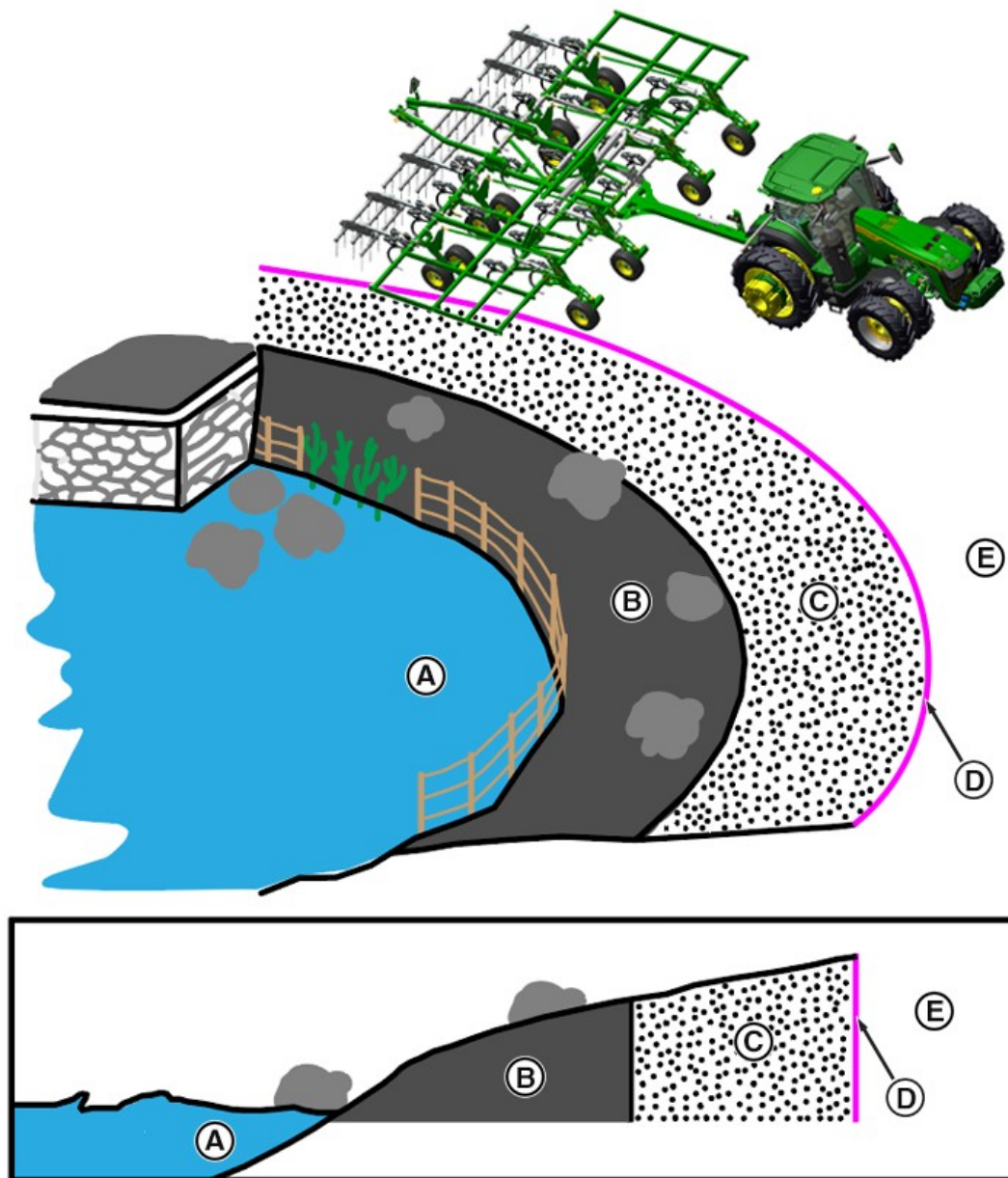
A—אוטונומיה או גבול בלתי עביר C—אזור חיץ, 1.5 מ' (5 רגל)
B—סיבולת עבודה

מידע: עבור גרסת תוכנה 25.2 (10.31.xxx-XXX) וגרסאות מוקדמות יותר, מרחק ההשהיה והיישור הוא 5 מטר (17 רגל).

מידע: הפעלה רגילה יכולה לכלול עומס יתר של הציווד בתוך אזור החיץ. זה מקובל. עומס יתר (לפני החריגה מאזור החיץ) עלול לגרום לעצירה של מערכת האוטונומיה.

CH177NN,1738323754322-33-04MAR26-9/10

המשך בעמוד הבא



APY80302—UN—02FEB23

סכנות ומדרונות

E—בתוך השדה

C—חיץ, 1.5 מ' (5 רגל)
D—גבול תפעול אוטונומי

A—חירום
B—חירום

CH177NN,1738323754322-33-04MAR26-10/10

PC28771—UN—25AUG22

מיפוי

היישום 'מיפוי' משמש להצגת מאפיינים מרחביים, כגון:

- הנחיה
- כיסוי ונתוני עבודה
- תכניות מבוססות מפה



מיפוי

ניתן להוסיף את תצוגת המפה לדפי הפעלה באמצעות מספר מודולי גודל שונים במנהל הפריסה

קובצי נתוני עבודה כוללים את המידע הבא:

- זמן
- קו רוחב וקו אורך
- גובה
- שם שדה (אם הוגדר על-ידי המפעיל)
- כיסוי
- תיעוד

ניווט למיפוי

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. לחץ על יישום המיפוי.

מפות נתוני עבודה

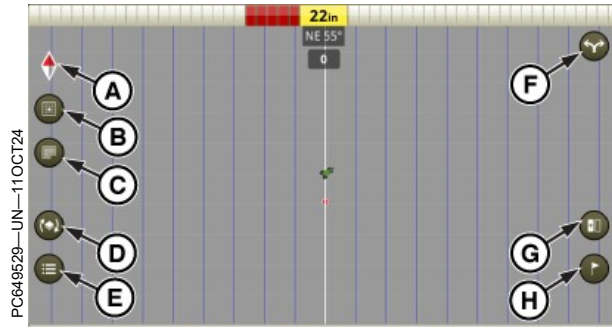
מידע: מפות נתוני העבודה נמחקות עם תחילת העבודה החדשה. למידע בנוגע לתחילת עבודה חדשה, עיין בסעיף "הכנת העבודה" בפרק זה או בעזרה במסך של הכנת העבודה.

אין מגבלת גודל להקלטת נתוני עבודה בכל שם שדה. המגבלה היחידה היא קיבולת הזיכרון של הצג. ניתן למצוא את זיכרון הצג הזמין במרכז הסטטוס שבדף הראשי.

נתוני העבודה כוללים מידע על קצב, מוצר וכיסוי (מצב עבודה). הם מוקלטים על בסיס מיקום GPS ושעה.

ZIDXK1X,1749534195748-33-24SEP25-1/5

המשך בעמוד הבא



מיפוי

מצפן (A): מציין את הכיוון הראשי במפה. לחץ על Compass (מצפן) (A) כדי לעבור בין מצבי 'כיוון המכונה כלפי מעלה' ו'צפון למעלה'.

- **כיוון המכונה כלפי מעלה:** כבירת מחדל, המצפן במצב זה, כאשר זווית המכונה נמצאת בחלק העליון של המסך והתצוגה מסתובבת עם כיוון המכונה (בדומה לתצוגת פרספקטיבה).
- **צפון למעלה:** במצב זה, הצפון נמצא תמיד בחלק העליון של המסך, והתצוגה אינה מסתובבת כאשר המכונה פונה (בדומה לתצוגת שדה קבועה).

תצוגת מפה (B): בחר למעבר בין תצוגות המפה.

- **תצוגת שדה:** מבט על של המכונה והשדה. התצוגה מתעדכנת כשהמכונה נעה בשדה.
- **תצוגת פרספקטיבה:** מראה את השדה כפי שהמשתמש רואה אותו. התצוגה מתעדכנת כשהמכונה נעה בשדה.
- **תצוגת שדה קבועה:** מבט על של המכונה והשדה. התצוגה אינה מתעדכנת כשהמכונה נעה בשדה אבל ניתן להזיז את התצוגה.

תצוגת שדה (C): בחר כדי להתרחק מקצות הגבול. אם אין גבול, המפה תתרחק עד לשולי הכיסוי.

החלפת שכבת מפה (D): בחר כדי לעבור בין סוגי מפות. המידע המוצג במקרא משתנה בהתאם לסוג המפה שנבחרה.

מקרא (E): בחר כדי להציג את מקרא המפה.

מנבא פנייה (F): מתריע בפני המפעיל על קצה המעבר ומציג את המרחק לקצה המעבר בתצוגת המפה.

פיצול (G): הפעל/השבת תצוגה חזותית של מודולי מפה מרובים בו-זמנית.

דגלים (H): בחר כדי להוסיף את סוג הדגלים למפה או, במקרה של דגלי שטח וקו, כדי להתחיל את ההקלטה. סוגי הדגלים נוצרים ביישום הדגלים.

מפת כיסוי

נתוני הכיסוי מציגים את המקום שבו בוצעה עבודה. השטח שעובד פעם אחת מוצג בכחול בהיר, והשטח שעובד יותר מפעם אחת מוצג בכחול כהה. מפת הכיסוי מותאמת לסה"כ השטח שעובד בצג העבודה.

נתוני העבודה מוצגים על המפה עבור 3.21 ק"מ (2 מייל) בכל הכיוונים מהמיקום הנוכחי של ה-GPS.

מפת כיסוי זמינה עם כל צגי G5. נדרש מקלט StarFire כדי להקליט נתוני כיסוי.

מפת תכנית

מפות הוראות מכילות מידע על שיעור המטרה עבור אזורי ניהול

בשדה. הצג משתמש בהן כדי לשנות באופן אוטומטי את קצב היעד בעת העבודה בכל אזור ניהול.

יש אפשרות לייבא תוכניות לצג כקובצי תורה באמצעות היישום מנהל קבצים והן תוצגנה על המפה כשהן נבחרות ביישום הגדרות עבודה. מפות נתוני עבודה מוצגות על גבי מפות התוכניות.

שיעור אפס בהוראות מוצג כאזור שחור במפה. קצבי אפס בהתוכניות מכבים מקטעים ביישום 'בקרת מקטעים'.

סוגי מפות נוספים

מפת קצב

מפת הקצב מציגה את הקצב שהתקבל מיחידת הבקרה של המכונה או הכלי. אם השטח מכוסה יותר מפעם אחת, יוצג קצב המעבר האחרון.

מפת תפוקה

מפת התפוקה מציגה את התפוקה הממוצעת שהתקבלה מחיישן זרימת החומר.

מפת הלחות

מפת הלחות מציגה את הלחות הממוצעת של היבול הנקצר שהתקבלה מחיישן הלחות.

מפת אשפה

מפת האשפה מציגה את מידת החומר שאינו יבול שנתקבלה ממערכת החישה.

מפת גיוון

מפת הזנים מציגה את הזנים של היבול שנשתל בשדה. עד עשרה צבעים שונים משמשים להבחנה בין הזנים. אם מוקלטים יותר מעשרה זנים, הצבעים חוזרים.

ה-G5 Display מתעד ומציג את הזן שנקטף בנקודת המרכז של רוחב העבודה של הכותרת. אם נקודת המרכז של הכותרת ממוקמת במיקום

1. הגדלת/הקטנת תצוגה:

- צבט פנימה או החוצה באמצעות שתי אצבעות כדי להתקרב או להתרחק.
- הקש פעמיים באמצעות אצבע אחת, החזק וגרור למעלה או למטה כדי להגדיל או להקטין באמצעות אצבע אחת.
- הקש פעמיים באמצעות אצבע אחת כדי להגדיל את התצוגה באופן הדרגתי.
- הקשה בודדת עם שתי אצבעות כדי להקטין את התצוגה באופן הדרגתי.

2. **גלילה אופקית:** בצע גלילה אופקית לאורך המפה באמצעות אצבע אחת.

מידע: כשמזיזים את התצוגה במצב פרספקטיבה, סמל המכונה עשוי לעבור ממצב ניצב למצב שטוח.

ללא זן שהוגדר במפת מאתר הזנים, אזי הצג מתעד ומציג את "—" בתור הזן.

מפת המוצר

מידע: מפת המוצר מוצגת רק בעת יישום עם עבודת נוזל יחיד.

מפת המוצר מציגה מוצרים או תערובות במכל המפוזרים בשדה. עד עשרה צבעים שונים משמשים להבחנה בין המוצרים והתערובות במכל. אם מוקלטים יותר מעשרה מוצרים ותערובות, הצבעים חוזרים על עצמם.

מפת הפרדה

מפת הסינגולציה מציגה מדידת אחוז מביצועי מערכת המדידה של הנטיעה באספקת זרע אחד בכל פעם לקרקע. שכבת מפת הפרדה תציג את ביצועי ההפרדה של טור אחר טור.

מאפייני המפה

מחוות: יישום המיפוי מאפשר למשתמשים לנווט במפות בצגי G5 באמצעות מחוות. המחוות הבאות זמינות:

ZIDXK1X,1749534195748-33-24SEP25-3/5

3. **החלפת דף הפעלה:** התחל עם העברת האצבע מקצה הצג והזז לאורך גבול הצג שמאלה או ימינה כדי לעבור לדף ההפעלה הבא.

הדמיית מעבר: סימני החצים מעל המעברים מציינים את כיוון המעבר.



כיוון מעבר

ZIDXK1X,1749534195748-33-24SEP25-4/5

PC646027—UN—13SEP24



סמלי מפה מפוצלת

B—סמל מיזוג

A—סמל פיצול

מפה מפוצלת: המיפוי יכול לפצל מסך מפה גדול. תכונה זו מאפשרת ויזואליזציה של שכבות מפה מרובות בו-זמנית. אם מודול מפה מסוגל להיות מפוצל, הסמל 'פיצול' (A) מוצג. לחיצה על סמל המיזוג (B) תמזג את המסכים בחזרה. מסכי מפה מפוצלים נעולים יחד. כל מחווה, כגון גלילה אופקית או הגדלת/הקטנת תצוגה, תשפיע על שני הצדדים של מפה מפוצלת.

Satellite View (תצוגת לוויין): ניתן להפעיל/להשבית רקע לווייני באמצעות לחצן ההחלפה ברקע בדף הפעלת המיפוי.

מידע: נדרש רישיון מתקדם של G5 כדי להפעיל את שכבת הרקע של הלוויין.

ZIDXK1X,1749534195748-33-24SEP25-5/5

דגלים

PC28773—UN—25AUG22



דגלים

דגלים משמשים לסימון נקודות מסוימות בשדה. ניתן להשתמש בנקודות אלה להנחיה או לתיעוד.

מפעילים בתא מקבלים הודעה מ'דגלים' אם נתיב המכונה הנוכחי שלהם מצטלב עם אזור, נקודה או קו מסומנים, ומאפשר להם לבצע כוונונים מיידיים אם יש צורך.

מידע: התראה מדגל הממוקם בשדה אוטונומי לא תשפיע על

ההתנהגות של מכונה הפועלת במצב אוטונומי. כדי שהמכונה האוטונומית תימנע מאזור או עצם מסוימים, השתמש בגבולות.

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על 'דגלים'.

ניווט לדגלים

CH177NN,1738294533577-33-24SEP25-1/2

סוגי צורות הדגלים

PC684076—UN—25SEP25



(A)



(B)



(C)



(D)

C—דגל אזור
D—דגל קו

A—דגל כניסה
B—דגל נקודה

• דגל כניסה (A) — לסימון נקודת כניסה של המכונה בשדה.

• דגל נקודתי (B) - מסמן נקודה מסוימת בשדה, כגון סלעים, או הנקודה בה המפזר מתרוקן.

• דגל אזור (C) - מסמן אזורים בעלי עניין, כגון חלקות עשבים או נקודה נמוכה בשדה.

• דגל קו (D) - מסמן קווים בשדה, כגון דרכים סלולות או גדרות.

מידע: אם מוגדרת נקודת עבודה, הדגל נרשם בנקודת העבודה. אם לא הוגדרה נקודת עבודה, הדגל נרשם ישירות במקלט ה-GPS.

CH177NN,1738294533577-33-24SEP25-2/2

דגלי כניסה

PC620771—UN—08AUG24



דגל כניסה

דגלי הכניסה מוגדרים או נוצרים על ידי המפעיל כדי לציין את מיקום הכניסה של המכונה לשדה. השיטה האידאלית למיקום הדגלים היא לבצע את המיקום ליד קו הגבול שבו ממוקמת הכניסה לשדה. אין גבול להצבת דגלים בשדה. ניתן למקם אותם בתוך הגבול, מחוץ לגבול, או גם במיקום הנוכחי של המכונה.

מומלץ להגביל את מספר הדגלים המונחים בשדה לקבלת ביצועים מיטביים של המכונה. ניתן להגדיר את דגלי הכניסה באמצעות הצג, מרכז המבצעים והאפליקציה לניידים Operations Center.

ZIDXK1X,1759921986197-33-28OCT25-1/1

PC28769—UN—25AUG22



הכנת העבודה

הכנת העבודה

השתמש ב'הכנת עבודה' כשאתה מחליף כלים ייעודיים או שדות או כשאתה מפזר מוצר שונה. ההגדרות הזמינות ביישום 'הכנת העבודה' משתנות לפי הפעולה.

השתמש ביישום Layout Manager (מנהל התצורה) כדי להוסיף מקש פונקציה עבור הכנת העבודה בסרגל קיצורי הדרך.

ניווט להכנת העבודה

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על היישום 'הכנת העבודה'.

סיכום עבודה

השתמש בסיכום עבודה כדי לבחור פרטי תפעול, כגון מוצר, סוג חיתוך וקצב יעד/תוכנית.

רשימת עבודה

לחץ על 'רשימת עבודה' כדי לראות ולבחור מבין עבודה מתוכננת, משותפת והיסטורית.

- מתוכננת – בחר תכנית עבודה מיובאת והגדר באופן אוטומטי את הצג כדי להתחיל בביצוע העבודה.
- משותף – בחר והצטרף לקבוצת עבודה לשיתוף כיסוי, מיקום מכונה וקווי הדרכה.
- היסטורית – בחר והמשך אירועי עבודה קודמים.

CT47125,1708275985144-33-18FEB24-1/4

PC28710—UN—25AUG22



לחצן 'עבודה חדשה'

עבודה חדשה

לחץ על הלחצן 'עבודה חדשה' כדי לנקות את נתוני העבודה מהמפה עבור השדה שנבחר. אם לא נבחר שם שדה, כל נתוני העבודה שהוקלטו ללא שם שדה נשמרים ברשימת העבודה ונמחקים לאחר מכן מהמפה.

תנאים אחרים המפעילים את העבודה החדשה:

מידע: שינוי המוצר או התערובת במכל בזמן שימוש בנוזל יחיד לא מייצר עבודה חדשה באופן אוטומטי. יש ללחוץ על לחצן העבודה החדשה אם יש צורך בעבודה חדשה.

- פלטפורמות או כלים חדשים מזוהים שיוצרים סדרת פעולות שאינן מתאימות לסדרה הקודמת של הפעולות.
- פלטפורמה או כלי שזוהו לאחרונה מתנתקים ונוצרים פלטפורמה או כלי וירטואליים.
- המפעיל מצטרף לקבוצת שיתוף עבודה וכל התנאים האחרים מתמלאים.

- המפעיל משנה את הלחצן, החווה או השדה ולא מחדש את העבודה.

- המפעיל משנה את היבול תוך כדי נטיעה או קציר. אם קיימת יותר מפעולה אחת, העבודה החדשה תתחיל עבור הפעולה ששונתה.
- המפעיל משנה את המוצר או התערובת היבשה בעת הפעלה יבשה או גז. אם קיימת יותר מפעולה אחת, העבודה החדשה תתחיל עבור הפעולה ששונתה.

- המפעיל משנה את המוצר או את תערובת המכל כאשר נעשה שימוש ביותר מנוזל אחד. העבודה החדשה תתחיל עבור הפעולה ששונתה.

CT47125,1708275985144-33-18FEB24-2/4

המשך בעמוד הבא

PC28806—UN—29AUG22



תכנית

תישאר לצמיתות אלא אם יבוצע איפוס יצרן. לאחר איפוס היצרן, הצג מגדיר את כל העבודות להגבוה ביותר.

משימות ISOBUS

תצוגת John Deere G5 מסוגלת לתעד סיכומי ISOBUS המסופקים על ידי מכשירי AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) מוסמכים עם TC-GEO (מבוסס גיאוגרפי של בקר משימות) ועל ידי מרססים מסוג משיכה של John Deere. כל הסיכומים שמספק הכלי הייעודי מסוג ISOBUS - כגון זמן, שטח, מסה ונפח - מוקלטים במשימה.

תנאים

השתמש ב'תנאים' כדי לתעד ידנית תנאי מזג אוויר, תנאי שדה והערות עבודה, במהלך ביצוע עבודה בשדה.

מידע: אם ישנה תחנת מזג אוויר ניידת פעילה, לא ניתן לתעד ידנית את תנאי מזג האוויר.

הגדרות תוכנית עבודה

CT47125,1708275985144-33-18FEB24-3/4

קצב יעד/תכנית

התצוגה תומכת רק בפורמט ArcGIS shapefile.

ניתן לייבא מספר בלתי מוגבל של תכניות.

לכל תכנית מספר בלתי מוגבל של אזורי קצב.

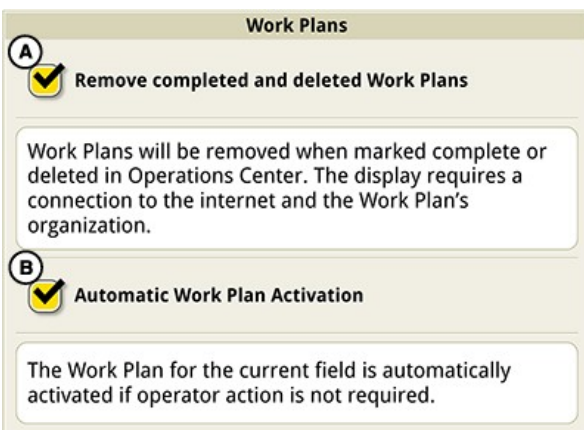
אין מינימום ניתן למדידה עבור גודל של אזור קצב.

בחירת קצב למספר אזורים

לחץ על תיבת ההזנה 'בחירת קצב למספר אזורים' כדי לבחור את השיטה שבה הצג ישתמש כדי לקבוע את קצב היעד במקטע או מקטעים מפוצלים:

- הגבוה ביותר – משתמש בקצב התוכנית הגבוה ביותר מבין כל הקצבים שנמצא בתוך מטר אזור כיסוי נתון.
- הנמוך ביותר – משתמש בקצב התוכנית הנמוך ביותר שאינו אפס מבין כל הקצבים שנמצא בתוך מטר אזור כיסוי נתון.
- ממוצע – משתמש בקצב תוכנית ממוצע, ממוצע, שאינו אפס מבין כל הקצבים שנמצא בתוך מטר אזור כיסוי נתון.
- הנפוץ ביותר – משתמש בקצב התוכנית שאינו אפס שמקיף את הנתח הגדול ביותר של מטר אזור כיסוי נתון.

כברירת מחדל, הקצב למספר אזורים מוגדל לגבוה ביותר. ניתן להגדיר את הקצב למספר אזורים לכל עבודה ייחודית. הבחירה לעבודה נתונה



הגדרות תוכנית עבודה

CT47125,1708275985144-33-18FEB24-4/4

הסר תוכניות עבודה שהושלמו ונמחקו (A)—כאשר הגדרה זו זמינה, כאשר תוכנית עבודה מגיעה להשלמה של 90% או שלא נעשה בה שימוש במשך שבועיים לפחות, היא מסומנת כתוכנית שהושלמה ומוסרת מרשימת העבודה.

הפעלה אוטומטית של תוכנית העבודה (B) - כאשר הגדרה זו מופעלת, ברגע שהוזן שדה שעבורו קיימת תוכנית עבודה, היא מופעלת באופן אוטומטי. עם זאת, אם קיימות התנגשויות, יש לפתור אותן כדי שהגדרה זו תפעל כהלכה.

A—הסר תוכניות עבודה שהושלמו ונמחקו B—הפעלת תוכנית עבודה אוטומטית

PC28770—UN—25AUG22



סה"כ עבודה

סה"כ עבודה

הסה"כ מוצג עבור השדה הפעיל והעבודה. כדי להחליף שדות, עבור אל היישום 'שדות וגבולות' והגדר את המיקום הנוכחי. השתמש ביישום מנהל הפריסה כדי להוסיף מודולים של סכומי עיבוד לדף ההפעלה.

ניווט לסה"כ העבודה

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. לחץ על היישום 'סה"כ העבודה'.

פעולות עבודה

אם מוקלטות פעולות עבודה מרובות, לחץ על הלחצן כדי לבחור סוג פעולה.

אם מוקלטים זנים או מוצרים מרובים עבור הפעולה, הסה"כ של כל אחד מהם מפורט לאחר סה"כ השדה.

מידע: סה"כ עבודה ספציפי אחר זמין עבור מכונות וכלים מסוימים. למידע נוסף, עיין לעזרה במסך.

מידע: ייתכן שסכומי עבודה מסוימים לא יהיו גלויים עקב תצורת המכונה או הכלי הייעודי, או כיוול לא מתאים.

שטח

השטח הוא סך השטח שעובד בזמן הקלטת העבודה. החישוב מבוסס על רוחב הכלי הייעודי, מהירות הנסיעה וזמן העבודה.

השטח שנותר הוא השטח של השדה שבו טרם נעשתה עבודה. החישוב מחייב גבול חיצוני ולוקח בחשבון גבולות פנימיים.

זמן

'זמן' הוא משך הזמן שהקלטת העבודה פעלה עבור הפעולה הנוכחית, בדיוק של עשירית השעה.

'הזמן שנותר' הוא הזמן המשוער לסיום העבודה בשדה על בסיס השטח שנותר והזמן שלקח לעבוד את החלק שהושלם בשדה.

קצב

הקצב הוא המספר הכולל של הזרעים או המוצר שפוזרו, בחלוקה לפי השטח המעובד.

סה"כ שפוזר

כמות הזרעים או המוצר שפוזרו בסך הכול.

מוצר

המוצר שנותר הוא כמות המוצר שנדרשת כדי להשלים את העבודה. הוא מחושב על ידי הכפלת השטח שנותר בקצב.

מידע: בעת שימוש בתערובת מכל, הכמות שרשומה היא מכלול תערובת המכל ולא המרכיבים הנפרדים.

דלק

דלק הוא כמות הדלק שנצרך בעת הקלטת העבודה.

סה"כ עומס

סה"כ העומס מציג את נתוני הקציר שנבחרו ביחס לעומס של היבול שנקצר. אם קיימים יותר משלושה ערכים של סה"כ עומס, המפעיל יכול לבחור את הסה"כ לתצוגה. יש לבחור בדיוק שלושה ערכים.

סה"כ משותף

ניתן לשתף סכומים כוללים של עבודה באמצעות שיתוף נתונים בשדה. סה"כ משותף מעודכנים גם באופן מצטבר על ידי הצג וגם כשמידע מתקבל מחברי קבוצה אחרים. לקבלת מידע נוסף על הצטרפות לקבוצת עבודה, עיין בעזרה שבמסך של היישום 'הגדרת עבודה'.

סה"כ מותאם

עיין בהיסטוריית העבודה של שדה או קבוצת שדות בתוך טווח תאריכים נבחר. ניתן לסנן סכומים כוללים בהתאמה אישית לפי לקוח/חווה/שדה, יבול, עבודה ומוצר.

CT47125,1708275985068-33-18FEB24-1/1

PC28775—UN—25AUG22

מוניטור העבודה



מוניטור העבודה

מידע: ייתכן שערכים ספציפיים למכונה ולפעולה מסוימים לא יהיו גלויים עקב תצורת המכונה או הכלי הייעודי, או עקב היעדר כיול מתאים.

מוניטור העבודה מציג את הערכים הממוצעים והכוללים של המכונה וערכים ספציפיים לפעולה. בחר בערך בדף לצפייה בחלון קופץ של ערך זה. ניתן למקם את כל אחד מהערכים בדף ההפעלה שולחן הקציר.

השתמש בלחצן האיפוס בתחתית הדף כדי למחוק את כל הערכים, חוץ מהערכים המידיים. התאריך והשעה של האיפוס האחרון מופיעים בסמוך ללחצן.

משמאל ללחצן 'איפוס', רישום עבודה יציין אם ניטור עבודה פעיל ומבצע ספירה. אור מהבהב מעיד על פעולה.

ניווט למוניטור העבודה

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. בחר ביישום מוניטור העבודה.

רישום עבודה

כאשר Work Recording (הקלטת העבודה) מופעלת (ON), הקלטת מפה ומונים הדורשים מזנקי הקלטה נצברים. המונים הדורשים הקלטת עבודה כוללים:

- השטח שעובד
- זמן עיבוד
- תפוקה
- Average Fuel Per Area (דלק ממוצע לשטח)
- מהירות עבודה ממוצעת

לחץ על Work Recording (הקלטת העבודה) בפינה הימנית תחתונה כדי להציג חלון מוקפץ עם הגדרות ההקלטה.

סטטוס ההקלטה מבוסס על מזנק ההקלטה הנוכחי הנבחר בפרופילי הכלים. אם מזנק ההקלטה אינו תואם לפעולות הנוכחיות, לחץ על לחצן העריכה לשינוי מזנק ההקלטה שנבחר. למידע נוסף, עיין בפרק "פרופיל הכלי".

מידע: אם מזנק ההקלטה מוגדר לידני, ניתן להפעיל או לכבות את הקלטת העבודה לחיצה על לחצן ההקלטה.

CH177NN, 1728630571459-33-11OCT24-1/1

רישום עבודה

לחץ על Work Recording (הקלטת העבודה) בפינה הימנית תחתונה כדי להציג חלון מוקפץ עם הגדרות ההקלטה.

סטטוס ההקלטה מבוסס על מזנק ההקלטה הנוכחי הנבחר בפרופילי הכלים. אם מזנק ההקלטה אינו תואם לפעולות הנוכחיות, לחץ על לחצן העריכה לשינוי מזנק ההקלטה שנבחר. למידע נוסף, עיין בפרק "פרופיל הכלי".

מידע: אם מזנק ההקלטה מוגדר לידני, ניתן להפעיל או לכבות את הקלטת העבודה לחיצה על לחצן ההקלטה.

כאשר Work Recording (הקלטת העבודה) מופעלת (ON), הקלטת מפה ומונים הדורשים מזנקי הקלטה נצברים. המונים הדורשים הקלטת עבודה כוללים:

- השטח שעובד
- זמן עיבוד
- תפוקה
- Average Fuel Per Area (דלק ממוצע לשטח)
- מהירות עבודה ממוצעת

CT47125, 1708275984938-33-18FEB24-1/1

PC28774—UN—25AUG22

שיתוף



שיתוף

מידע: לביצועים מיטביים, כל הצגים וכל מודמי JDLINK צריכים להשתמש באותה גרסת תוכנה.

מידע: יישום השיתוף פועל בין צגים מדור 4 ו-G5.

השתמש ביישום השיתוף כדי להציג את הדרישות לשיתוף נתונים בין מכונות. שיתוף נתונים מאפשר לעד שישה מפעילים לשיתוף את קווי ההנחיה ואת הנתונים בזמן העבודה באותו שדה. להצטרפות לצוות, על המפעילים להיכנס לכרטיסיית רשימת העבודות ביישום הגדרת העבודה. כדי לשיתוף קווי הדרכה, המפעיל מנווט אל אפליקציית AutoTrac Guidance.

נתוני העבודה המשותפים נשלחים ומתקבלים במרווחים של 30 שניות. לרבות העברת נתונים, הצג מקבל בדרך כלל עדכונים לכיסוי מחברי הצוות מדי 30 שניות. מיקום חברי הצוות יתעדכן מדי 6 שניות.

מידע: זמני העברת הנתונים משתנים בהתאם לעוצמת החיבור האלווטי.

כאשר יישום השיתוף מופעל, המידע הבא משותף בין צגים:

- קווי הנחיה (מסלולים ישרים ומעגליים בלבד)

מידע: לא ניתן לשיתוף מסלולים ישרים שנוצרו באמצעות שיטות גישה למכונה B+A, גישה למכונה Heading+A, או גישה למכונה Heading+Lat/Lon.

- מפות כיסוי
- מפות כפי-שפוזר

כיסוי, חפיפה, כיסוי משותף וחפיפה משותפת מוצגים באמצעות צבעים ייחודיים. מפות כיסוי משותפות גלויות במודולים מסוימים של דפי הפעלה ובאפליקציית AutoTrac Guidance and Mapping.

דרישות לשיתוף מיקום המכונה וקווי ההנחיה:

מידע: לקבלת תוצאות מיטביות, השתמש ברמת תיקון של SF2 ואילך. שימוש ב-SF1 עלול לגרום למעברים לא רצויים למסלולי הדרכה משותפים וכיסוי משותף, אשר משפיעים לרעה על ביצועי Section Control ו-AutoTrac.

- האופציות 'סנכרון נתונים אוטומטי' ו'קבל נתוני קבוצת עבודה' עוברות למצב מופעל ביישומי 'שיתוף' או מנהל הקבצים.

- דרוש מודם JDLINK עם מנוי JDLINK Connect פעיל.
- יש צורך ב-4600 CommandCenter או צג אוניברסלי 4640 עם רישיון הפעלה לשיתוף נתונים בשדה.
- דרוש צג G5 CommandCenter או צג G5 Universal עם רישיון תקף לשיתוף נתונים בשדה.
- כל צגי דור 4 ו-G5 בקבוצת עבודה, משויכים לאותו ארגון John Deere Operations Center.
- יש לקבוע מזהה עבודה זהה עבור קבוצת העבודה.
- למפעילים אמור להיות אותו שם לקוח, חווה ושדה.

דרישות נוספות לשיתוף מפות כיסוי ונתוני עבודה:

- המפעילים אמורים לבצע אותה פעולה ולבחור באותו יבול, מוצר או תערובת במכל.

מידע: אם נעשה שימוש בתוכניות, על המפעילים להשתמש באותן תוכניות. עבור עגלת אוויר מרובת מכלים, ניתן להגדיר את תצורת המכל עבור כל עגלה בקבוצת העבודה.

מידע: ניתן לשיתוף מפות כיסוי בין מכונות שמשתמשות ביישומים נזליים עם בקרת מקטעים אחת ומסוגלות לפזר תערובות או מוצרים שונים. המערכת לא מצטרפת באופן אוטומטי לקבוצה. על המפעיל להצטרף באופן ידני למכונות האחרות על ידי לחיצה על קבוצת העבודה המתאימה ברשימת העבודה המשותפת.

מידע: לפני תחילת העבודה החדשה, על כל מפעילי המכונה לבחור 'עבודה חדשה' כדי לנקות את כיסוי הצג המקומי שלהם בשדה. בנוסף, מפעיל צג ייעודי אחד צריך לבחור קבוצה חדשה כדי לאפס את כיסוי הקבוצה המשותפת. לאחר סיום הפעולה, שאר הצגים יכולים להצטרף לקבוצה החדשה שנוצרה. לאחר השלמת שלבים אלה, שיתוף נתונים בשדה יפעל כצפוי עבור הפעלת העבודה החדשה.

CT47125,1708275984869-33-08JUL25-1/1

וידאו

CT47125,1708275984738-33-03DEC25-1/5

המשך בעמוד הבא

PC684074—UN—19SEP25



וידאו

⚠ זהירות: מנע סכנת פציעה או מוות. אל תסתמך על המצלמה למניעת תאונות או לזיהוי עוברי אורח. שמור תמיד על ערנות ומודעות לסביבה בעת הפעלת המכונה. קרא והבן את מניעת תאונות בנסיעה לאחר בפרק "בטיחות".

חשוב: קבע האם תמונת המצלמה או הווידאו משתקפת (תמונת מראה) לפני השימוש ביישום הווידאו.

מידע: עיין בספר ההפעלה של Ag לקבלת הרשימה האחרונה של מצלמות תואמות.

ניווט לוידאו

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. לחץ על היישום 'וידאו'.

יישום הווידאו משמש לצפייה באזורים סביב המכונה שקשה לראותם מעמדת המפעיל.

G5 CommandCenter יכול לתמוך בארבע כניסות מצלמה לכל היותר.

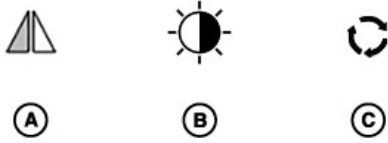
בקורות מצלמה

CT47125,1708275984738-33-03DEC25-2/5

המשך בעמוד הבא

PC27708—UN—31OCT19

החלפת מצלמות



C—סריקה

A—תמונת מראה
B—ניגודיות

אם מחוברת יותר ממצלמה אחת, בחר בין תמונות הווידאו על ידי בחירה בשמות של המצלמות האחרות.

מידע: המצלמה הדיגיטלית תישאר מוקצית לצג שנבחר עד להקצאה ידנית.

תמונת מראה

לחץ על לחצן תמונת המראה (A) כדי לדמות מראה אחורית. לחיצה על תמונת המראה מחליפה את הצדדים השמאלי והימני של תמונת הווידאו.

ניגודיות

מידע: בקרות הניגודיות לא זמינות עבור מצלמות עם מקור דיגיטלי.

כוון את ניגודיות הווידאו (B) באמצעות לחצני הפלוס (+) והמינוס (-). הבהר את תמונת הווידאו על ידי לחיצה על לחצן פלוס והחשך את התמונה על ידי לחיצה על לחצן מינוס.

סריקה

לחץ על לחצן הסריקה (C) כדי לסרוק בין תמונות הווידאו של מצלמות פעילות.

מצב מסך מלא

לחץ על אזור הווידאו כדי לפתוח את המסך המלא. בקרות הווידאו במצב מסך מלא שונות ממסך רגיל.

מצלמות

היזן המצלמות מציג את שמות המצלמות המזוהות על ידי יישום הווידאו. בחר מצלמה מהרשימה כדי להציג תמונה במסך מלא.

סריקה

במצב מסך מלא, לחץ על לחצן הסריקה כדי לסרוק בין תמונות הווידאו של מצלמות פעילות. תמונת הווידאו תוצג למשך הזמן שצוין לפני המעבר לתמונת הווידאו הבאה ברשימת המצלמה. זמן הסריקה מכוון בהגדרות המתקדמות.

מזנקי וידאו

ניתן לצפות בווידאו כאשר מתבצעות פונקציות מסוימות של המכונה (לדוגמה, נסיעה לאחור או שילוב מעביר הכוח). מזנקי הווידאו זמינים כשמאובחנות פונקציות תואמות של המכונה.

1. לחץ על הגדרות מתקדמות כדי לקבוע את תצורת ההגדרות.

2. בחר מזנק.

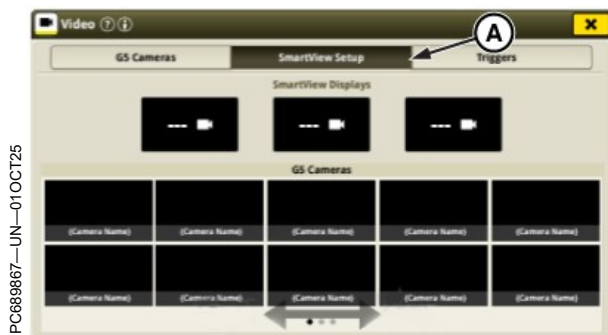
3. בחר בקלט המצלמה עבור המזנק הנוכחי. מצלמה זו מוצגת כאשר המזנק מופעל.

מידע: בחר באפשרות No Camera (ללא מצלמה) כדי למנוע הצגה של הווידאו בשל מזנק.

4. הזן את משך הזמן המוקצב לוידאו. זהו משך הזמן שבו הווידאו מוצג לאחר שהמזנק אינו פעיל.

הגדרת SmartView

CT47125,1708275984738-33-03DEC25-3/5

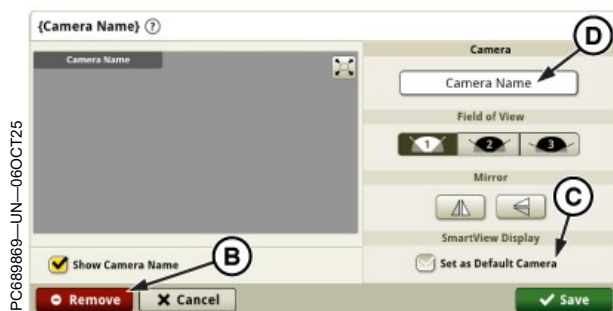


לשונית הגדרת SmartView

CT47125,1708275984738-33-03DEC25-4/5

המשך בעמוד הבא

• **SmartView (A)** - מאפשר למפעיל להגדיר את מצלמות הווידאו במרסס לצפייה בסרגל התצוגה של SmartView מעל השמשה הקדמית כדי לסייע להשיג ראות טובה יותר בעת נסיעה בכביש או במקומות צרים.



הגדרת מצלמה

- **הסרה (B)** - הסר את המצלמה מההקצאה לאחד מצגי SmartView.
- **קבע כמצלמת ברירת מחדל (C)** - סמן תיבה זו כדי להקצות את המצלמה כתצוגת ברירת המחדל של המצלמה עבור צג SmartView זה.
- **מצלמה (D)** - המפעיל יכול לתת שם למצלמה כדי להבין טוב יותר איזו פי של מצלמה הוא רואה והיכן היא נמצאת במכונה.

מידע: לשונית הגדרת Smartview זמינה בתצוגת CommandCenter.

CT47125,1708275984738-33-03DEC25-5/5

PC28805—UN—29AUG22



הגדרת בקורות

הגדרת בקורות

השתמש ביישום הגדרת הבקורות כדי לקבוע את התצורה של קלטי ISOBUS המשמשים לשליטה בפונקציות הכלי או כדי לקבוע מחדש את התצורה של בקורות אחרות.

ניווט להגדרת הבקורות

יישום הגדרת הבקורות והקלטים הזמינים שניתן לשנות את תצורתם משתנים בהתאם לסוגי המכונה. למידע נוסף לגבי יישום הגדרת הבקורות, עיין בספר ההפעלה של המכונה.

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר ביישום הגדרת הבקורות.

CT47125,1708275984679-33-18FEB24-1/1

PC28715—UN—25AUG22



מנהל הגדרות

מנהל הגדרות

השתמש במנהל ההגדרות כדי להתקין, לערוך או לשמור תצורות של המכונה והגדרות של הכלי. התצורות השמורות משמשות לשיחזור מהיר וקל של הגדרות המשמשות את המכונה והכלי ייעודי בזמן ההפעלה.

ניווט למנהל הגדרות

3. לחץ על יישום מנהל ההגדרות.

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

CT47125,1708275984563-33-18FEB24-1/1

PC620652—UN—15MAY24



תורת ההפעלה של המכונה בסרק

תורת ההפעלה של המכונה בסרק

היישום Machine Idle (סרק המכונה) מתעד את הסיבה לכך שהמכונה במצב סרק. כאשר המכונה מגיעה לעצירה מלאה ב-0 קמ"ש (0 מ"ש) למשך זמן מוגדר, חלון קופץ אשר מבקש מהמפעיל לספק סיבה לכך שהמכונה במצב סרק יופיע בצג.

החלון הקופץ מכיל רשימה של סיבות לסרק לבחירה. הסיבות משתנות בהתאם לסוג המכונה ולפעולה שהצג מזהה. כאשר נבחרת סיבת הסרק, הסיבה נשלחת לארגון המשוך למרכז התפעול של John Deere.

ניתן לנתח את הנתונים שנאספו במרכז התפעול כדי לקבל החלטות מושכלות לשיפורים ביעילות.

ניווט ל-Machine Idle (סרק המכונה)

1. לחץ על Menu (תפריט).
 2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
 3. בחר ביישום Machine Idle (סרק המכונה).
- מידע: למידע נוסף על סיבות לסרק, עיין בעזרה שבמסך.

BVVMSIT,1715251816294-33-14MAY25-1/1

PC620653—UN—10MAY24



בקרת קו העזר

בקרת קו העזר

קווי העזר הם הנתבים או המסלולים המיועדים בתוך שדה שבו מכונות כגון טרקטורים או מרססים, נעות במהלך פעולות שתילה, ריסוס או קציר. קווי העזר נוצרים ומתועדים בדרך כלל במהלך פעולות השתילה.

היישום 'בקרת קו העזר' יוצר ומנהל את השימוש בקווי העזר בשדה. בקרת קו העזר פועלת עם בקרת מקטעים.

השתמש בבקרת קו העזר כדי למטב את פעולות השדה עם תבניות קווי עזר מדויקות ולניהול תנועת הצידוד. ניתן להשתמש בבקרת קו העזר למזעור דחיסות הקרקע, הפחתת נזק ליבול ושיפור היעילות התפעולית.

ניווט לבקרת קו העזר

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. לחץ על יישום בקרת קו העזר.

רמות קו עזר

לפי תקן ISOBUS, לבקרת קו העזר יש שלוש רמות:

- **רמה 1**—מציעה ניהול בסיסי של קו העזר בעת שימוש בזחלים ישרים. הכלי הייעודי מתפקד כמאסטר, ומאפשר למפעיל לשלוט בהגדרות קו העזר ישירות באמצעות GPS של המכונה (מערכת מיקום גלובלית).

- **רמה 2**—מאפשרת לעבוד בקצב אסימטרי. הוא גם מאפשר לשמור את הגדרות קו העזר בצג. עם זאת, הכלי הייעודי נשאר המאסטר, ומבטיח פעולה עקבית.
- **רמה 3**—קווי עזר מוגדרים מראש יכולים לפקוד על הכלי הייעודי להפעיל/לכבות את קווי העזר באופן אוטומטי. רמה זו משלבת פונקציונליות מתקדמות לאוטומציה.

כעת, בקרת קו העזר תואמת לתפקודיות רמה 1 בקו עזר של ISOBUS. ברגע שזוהה כלי ISOBUS התואם לקו עזר רמה 1, המערכת מאפשרת לבחור במצב אוטומטי. במצב אוטומטי, הכלי מחשב את קו העזר בהתבסס על קלט GNSS (מערכת לוויינים לניווט גלובלי). בשלב זה הכלי הייעודי ISOBUS שולט בבקרת קו העזר ומחזיק בה. בקר המשימות של John Deere מספק נתוני GNSS ונתוני מסלולי הנחיה בלבד.

מידע: למידע נוסף על בקרת קו העזר, עיין בעזרה שבמסך.

CH177NN,1740568465132-33-26FEB25-1/1

פעולה - מנהל הקבצים

PC28785—UN—29AUG22



לשונית File Manager (מנהל הקבצים)

לשונית File Manager (מנהל הקבצים)

היישום 'מנהל הקבצים' משמש להעברת נתונים לצג וממנו ניתן להעביר את הנתונים באופן אלחוטי באמצעות מרכז התפעול של John Deere או שניתן להשתמש בכונן USB להעברת נתונים בין צגים או בין תוכנות מחשב תואמות.

חשוב לגבות את הנתונים בכונן USB באופן קבוע.

הזיכרון הפנימי בצג מיועד להיות בעל קיבולת מספיקה לאחסון כל הנתונים מהמכונה בכל עונה. מופיעה הודעה כאשר 90% מהזיכרון נמצא בשימוש. יהיה צורך בייצוא הנתונים ובמחיקתם לפני שהזיכרון יגיע ל-90%.

ניווט למנהל הקבצים

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

3. לחץ על יישום מנהל הקבצים.

ZID XK1X, 1749535410021-33-04MAR26-1/11

PC28786—UN—29AUG22

סוגי נתונים



C—פרופילי כלי
D—פרופילי המכונה

A—מסלולי הנחיה
B—קובצי מנהל הפריסה

• מסלולי הנחיה (A) כוללים קווי הנחיה ושמות משויכים של הלקוח, החווה והשדה.

מידע: מסלולי עיקול מסתגל מיובאים מחייבים מקטע מלא אחד לכל הפחות.

מידע: עיקולים אדפטיביים, מסלולי גבול וקווי AutoPath לא נתמכים על ידי נתוני ההגדרה של סנכרון הנתונים.

מידע: לא ניתן לייצא או לייבא מסלולים ישרים שנוצרו באמצעות השיטות +Machine Access A, B, Heading, או +Machine Access Lat/Lon ודפוס מכונה. קו ההנחיה מיובא כמסלול 0.

מידע: בעת יצוא נתונים, מתבצע גם יצוא של מסלולי הנחיה משותפים משיתוף נתונים בשדה.

• ניתן להעביר קבצי מנהל פריסה (B) בין צגי G5. ניתן לייבא אותם גם מצג דור 4. קבצים אלה כוללים דפי הפעלה מותאמים אישית, סדרות של דפי הפעלה וסרגלי קיצור.

מידע: לא ניתן להעביר קבצי מנהל פריסה מצג G5 לצג דור 4, אך ההפך נתמך.

מידע: דפי הפעלה מיובאים זמינים בלשונית כל דפי ההפעלה במנהל הפריסה.

מודולי דפי הפעלה מסוימים מתאפסים להגדרות ברירת המחדל בעת הייבוא.

מודולי דפי ההפעלה שנוצרו עבור יחידות בקרה של כלי ISOBUS VT מופיעים כלא זמינים אם יחידת הבקרה לא מחוברת למכונה.

• ניתן להעביר פרופילי יישום (C) בין צגי G5. בכך כלולים פרופילים שנשמרו בצג עבור כלים ייעודיים ללא יחידת בקרה.

מידע: סוג חיבור, הקלטות עבודה, תפעול ובקרה קצב אינם מיובאים עם פרופילי כלי ייעודי.

• פרופילי המכונה (D) מוגדרים באמצעות יישום מנהל הציוד.

מידע: ניתן לייבא ולייצא פרופילי מכונה רק באמצעות צג אוניברסלי G5.

מידע: תצוגת G5 מייצרת אוטומטית הגדרות פרופיל מכונה כאשר מזוהה מכונת John Deere תואמת.

מידע: פרופילי מכונה מיובאים המכילים מספר זיהוי של המכונה אינם מוצגים ביישום מנהל הציוד. פרופיל המכונה נוצר באופן אוטומטי כאשר הצג מזוהה מכונה תואמת John Deere. פרופיל המכונה שנוצר באופן אוטומטי גובר על כל הפרופילים המיובאים שמכילים מספר זיהוי של המכונה. פרופילי מכונה מיובאים ללא מספר זיהוי של המכונה מוצגים עדיין ביישום מנהל הציוד.

ZID XK1X, 1749535410021-33-04MAR26-2/11

המשך בעמוד הבא

PC28787—UN—29AUG22



(E)



(F)



(G)



(H)

G—נתוני הגדרה
H—תוכניות

E—נתוני העבודה
F—גבולות

מידע: לא ניתן לייצא באופן עצמאי את הגבולות, מסלולי הנחיה,

הדגלים והמפעילים, אבל הם כוללים בעת ייצוא נתוני ההגדרה. נתוני הדגלים כוללים מיקומים, סוג דגל וצבע דגלים עבור כל CFF. נתוני המפעיל כוללים מידע על פרופיל המפעיל.

- תצורת התוכניות (H) מוגדרת באמצעות יישום Work Setup (הגדרת עבודה).

- נתוני העבודה (E) כוללים נתוני מיפוי וסה"כים. ניתן להעלות למרכז התפעול של John Deere, או לפרוק אותם לתוכנת מחשב תואמת. בעת יבוא נתוני עבודה, רק נתוני מיפוי מועברים. לא ניתן לייבא סה"כ של עבודה.

מידע: לא ניתן לייצא מהצג כיסוי משותף מ'שיתוף נתונים בשדה'. כדי לייצא כיסוי משיתוף נתונים בשדה, יש לייצא את הנתונים מהצג של כל אחד מחברי הצוות המשתתפים.

מידע: ניתן לייצא נתוני עבודה חלקיים מצג אחד ולייבא לצג אחר כדי להמשיך בהם באמצעות התכונה Work History (היסטוריית עבודות) ביישום Work Setup (הגדרת עבודה). לא ניתן לייבא סיכומי העבודה משויכים.

- הגבולות (F) מוגדרים באמצעות יישום Fields and Boundaries (שדות וגבולות).
- נתוני הגדרה (G) כוללים גבולות, מסלולי הנחיה, דגלים, מפעילים, שמות לקוח, שמות חווה ושמות שדה, זני יבולים ומוצרים.

ZIDXK1X,1749535410021-33-04MAR26-3/11

PC28788—UN—29AUG22



(I)



(J)



(K)



(L)

K—יומני שגיאות
L—Variety Locator (מאתר הזנים)

I—משימות ISOBUS
J—צילומי מסך

- משימות ISOBUS (I) מוגדרות באמצעות יישום משימות ISOBUS.

מידע: מגבלת גודל הקובץ של משימות ISOBUS היא 10 מגה בית.

- צילומי מסך (J) הם עותקים של תמונות המוצגות במסך.
- הצג יוצר יומני שגיאות (K) באופן אוטומטי וחברת John Deere יכולה להשתמש בהם לפתרון בעיות.
- תצורת קובצי מאתר הזנים (L) נקבעת על ידי מרכז התפעול של John Deere.

ZIDXK1X,1749535410021-33-04MAR26-4/11

PC28789—UN—29AUG22



(M)



(N)



(O)

O—תצורות של הגדרות

M—נתונים בהסגר
N—נתוני מזהה קציר

- נתונים בהסגר (M) הוא קובץ שנוצר כאשר המפעיל בוחר לבדד נתונים לאחר תקלה בלתי צפויה.

מידע: נדרש סיוע טכני כדי לשחזר קובצי נתונים בהסגר. צור קשר עם סוכן John Deere כדי לנסות לשחזר את הנתונים.

- קבצים של נתוני מזהה הקציר (N) מוגדרים ביישום הגדרת העבודה ומכילים מידע מוקלט בנוגע לקציר כותנה.
- ניתן להעביר תצורות הגדרות (O) בין צגי G5. ההגדרות

האפשרויות משתנות לפי המכונה וסוג הכלי הייעודי. תצורות של הגדרות נקבעות באמצעות היישום 'מנהל ההגדרות'.

ZIDXK1X,1749535410021-33-04MAR26-5/11

המשך בעמוד הבא

PC28153—UN—05OCT20



(P)

StarFire נתוני R—ליכידת נתוני
S—קובצי התקן אתרנט



(Q)



(R)



(S)

P—הגדרות מנהל גישה
Q—נתוני קו AutoPath

- הגדרות מנהל הגישה (P) מוגדרות באמצעות יישום משתמשים וגישה.

מידע: קבע את תצורת היישום משתמשים וגישה כדי למנוע שינויים בלתי רצויים על ידי המפעילים.

- קובצי נתוני קו AutoPath (Q) מוגדרים ב-John Deere Operations Center ומשמשים ליצירת מסלולי הדרכה AutoPath.

מידע: לא ניתן לייצא קבצי AutoPath מהתצוגה.

מידע: ליכידת נתוני StarFire זמינה רק במקלטים משולבים של StarFire 6000.

- קובצי התקן אתרנט (S) נאספים מהתקני John Deere שתומכים בפרוטוקול העברת קבצים ויש להם חיבור אתרנט לצג. הם משמשים את John Deere לפתרון בעיות.

- StarFire Data Capture (R) מכיל נתונים מתועדים ממקלט StarFire המשמש את John Deere לפתרון בעיות. כדי להפעיל StarFire Data Capture, בחר באפשרות Capture Data בתוך דף VT של המקלט.

ZIDXX1X,1749535410021-33-04MAR26-6/11

המשך בעמוד הבא

PC21844—UN—16NOV15

מרכז התפעול של John Deere



Operations Center (מרכז התפעול)

השתמש במרכז התפעול כדי להעביר נתונים בין הצגים ומרכז התפעול של John Deere. נתונים מועברים באמצעות אות סלולרי דרך מודם JDLINK או חיבור לאינטרנט אלחוטי.

מידע: מרכז התפעול דורש JDLINK פעיל או מתאם USB אלחוטי עם גישה לאינטרנט.

סנכרון נתוני הגדרה

הנתונים נשלחים ומתקבלים ממרכז התפעול של John Deere כאשר למודם JDLINK יש אות סלולרי או גישה לאינטרנט או למתאם ה-USB האלחוטי יש גישה לאינטרנט.

כאשר מרכז התפעול של John Deere או צג מחובר משמשים ליצירה ומחיקה של סוג נתוני ההגדרה הפעילה, השינויים מסונכרנים עם מרכז התפעול של John Deere וכל הצגים המחוברים בתוך הארגון. פריטים שנמחקו מהצג מאוחסנים בארכיון של מרכז התפעול של John Deere, ופריטים שאוחסנו בארכיון של מרכז התפעול של John Deere נמחקים מהצגים.

מידע: אם הגדרת סנכרון הנתונים מופעלת, לא ניתן למחוק מהצג את פריטי הנתונים הבאים:

• מידע CFF

- לקוח
- Farm (חוזה)
- שדה

• מסלולי הנחיה

- קווי AB
- B + A
- A + כיוון
- אוטומטי B
- קו אורך/רוחב
- כיוון קו אורך/רוחב
- עיקולי AB
- מעגלים
- הינע
- קו אורך/רוחב

• גבולות

- גבולות
- שוליים

• דגלים

- נקודה
- קו

- שטח

- כניסה

• מוצרים

- יבול

- זן

- כימיקל

- דשן

- תערובת מכל/תערובת יבשה

• מפעילים

כדי למחוק פריט מהצג, השבת את האפשרות Data Sync Setup (הגדרת סנכרון נתונים) ממרכז ההפעלה.

אם לא זמין חיבור לאינטרנט, השינויים המקומיים שבוצעו מאוחסנים בצג והם מסתנכרנים כשהחיבור לאינטרנט מתחדש.

סנכרון נתונים - נתוני עבודה

מידע: בדף John Deere Operations Center בחר את תיבת הסימון סנכרון אוטומטי למרכז התפעול כדי לשלוח נתונים ל-John Deere Operations Center מדי 30 שניות.

הנתונים נשלחים אל מרכז התפעול של John Deere כאשר למודם JDLINK יש אות סלולרי או גישה לאינטרנט או כשלמתאם ה-USB האלחוטי יש גישה לאינטרנט. אם החיבור לא זמין, נתוני העבודה מאוחסנים בצג. הנתונים נשלחים כשהחיבור מתחדש.

נתוני העבודה מועלים ל"מנתח השדות" ולקבצים ב-Operations Center של John Deere.

מזנקי נתוני עבודה

אף על פי שנתוני עבודה נשלחים באופן אוטומטי מהצג ל-Operations Center של John Deere כל 30 שניות, לא ניתן להציג את הקבצים ב-Operations Center עד שמתרחש אחד מהמקרים שלהלן:

- התחלת עבודה חדשה או שינוי לקוח, חוזה או שדה.
- אובדן התקשורת הסלולרית בין הצג לבין מרכז התפעול של John Deere למשך יותר מ-30 דקות.
- המפתח במתג ההצתה כבוי, והוא מועבר למצב הפעלה בתוך 30 דקות.

ZIDXK1X, 1749535410021-33-04MAR26-7/11

המשך בעמוד הבא

- המפתח במתג ההצתה כבוי למשך יותר מ-30 דקות.

ZIDXXK1X,1749535410021-33-04MAR26-8/11

PC20405—UN—30APR15

יבוא נתונים



יבוא נתונים

בחר שיטת יבוא:

- Import from USB Drive (יבא מכונן USB) – בחר תיקיות בכונן USB המכילות נתונים לייבוא.

- Import Received Files (יבא קבצים שהתקבלו) - יבא קובצי הגדרה ותכניות ממרכז התפעול של John Deere.

כדי לייבא קבצים ממרכז התפעול של John Deere יש צורך במודם JDLink.

לאחר הייבוא של קובצי הגדרות ותוכניות לצג, השתמש ב'הכנת העבודה' כדי להחיל את הקבצים. עיין בקובצי העזרה שב-John Deere Operations Center כדי ללמוד כיצד ליצור ולשלוח קובצי הגדרה לצג G5.

תאימות

ניתן להעביר נתונים מצג G5, צג דור 4, תוכנת שולחן עבודה תואמת או John Deere Operations Center בפורמט מערכות נוכחיות. תוכנות של 25.3 וחדשות יותר אינן יכולות לייבא או לייצא קבצים בתבנית הקודמת של מערכות מדור קודם.

- צגי מערכות נוכחיות (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)

- צגי מערכת מדור קודם (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

מרכז התפעול של John Deere לא תומך ביכולת להציג, לשלוח או לקבל דפי הפעלה. אם קובץ ההגדרה מכיל רק דפי הפעלה, הקובץ יוצג כלא חוקי במרכז התפעול של John Deere. אם קובץ ההגדרה מכיל קווי הנחיה או גבולות ביחד עם דפי הפעלה, הוא ייטען כהלכה אך לא ניתן יהיה להציג את דפי ההפעלה.

לא ניתן לייבא קובצי הגדרה מצג GreenStar 3 2630 ישירות לצג דור 4 או G5 לאחר עדכון התוכנה 25.3. כדי לייבא קבצים ממכשירים אלה, יש לטעון אותם תחילה למרכז התפעול וליצור קובץ הגדרה בתבנית דור 4/G5.

מידע: עם עדכון התוכנה 25.3 ומעלה, צגי G5 לא יכולים יותר לייצא נתונים בפורמט APEX. כל התמיכה במוצרים עבור APEX הסתיימה. כתוצאה מכך, לקוחות המשתמשים ב-APEX לא יכולים יותר לשלוח נתונים ל-Operations Center מ-APEX.

שדות מייבאים חייבים לכלול גבול חיצוני כאשר מייבא גבול פנימי. לא ניתן ליצור או לייבא גבול פנימי בתצוגה מבלי שיווצר או ייבא תחילה גבול חיצוני.

מידע: על מנת לייבא בהצלחה את כל פרופילי הכלי הייעודי מצג אחר, ודא שצג המקור פועל על תוכנה 25.3 ואילך.

התנגשות נתונים

בעת הצורך, שמות של לקוח, חווה ושדה משתנים. לדוגמה, Field1 ישתנה ל-Field1(1) אם קיים שדה בשם זה.

כאשר נתוני עבודה משדות שאורך שמם עולה על 20 תווים מיוצאים אל 'מרכז התפעול' של John Deere, השמות מוצגים באופן שגוי. בעת יבוא הנתונים חזרה לצג, שם השדה מקוצר. כל הנתונים מזהים כנתונים ששייכים לשדה אשר יוצא במקור מהצג.

אם קווי ההנחיה נמצאים באותו שדה ונוצרים באותה שיטת הנחיה, הצג מטפל בסתירות שלהלן.

שם שונה, קו זהה

- אם הקווים זהים, שם קו ההנחיה בצג יוחלף בשם שבכונן ה-USB.

שם זהה, קו שונה

- אם קיימים שני קווים שונים בשם זהה, שם הקו בכונן ה-USB ישונה בזמן הייבוא. לדוגמה, "Track1" יוחלף ב-"Track1(1)".

מידע: ייבוא קובץ עשוי להיכשל בשל מספר סיבות. טפל במצב השגיאה שסיפק הצג עבור כל הקבצים שאינם מתאימים לייבוא. עיין בעזרה במסך לקבלת סיוע נוסף עם יבוא שכשל.

תוכניות

כדי לייבא תוכניות, קובצי ה-shapefile חייבים להימצא בתיקייה בשם Rx בספריית הבסיס של כונן ה-USB.

ZIDXXK1X,1749535410021-33-04MAR26-9/11

המשך בעמוד הבא

PC20406—UN—30APR15

ייצוא נתונים



ייצוא נתונים

מידע: בעת ייצוא נתוני עבודה באמצעות כונן USB, השתמש בהתקן שונה עבור כל צג. נתוני העבודה המיוצאים לא מאוחסנים בתיקיות פרופיל נפרדות. נתוני הגדרה מאוחסנים בתיקייה JD4600 ונתוני עבודה מאוחסנים בתיקייה JD-Data folder בספריית הבסיס של כונן ה-USB.

בחר שיטת ייצוא כדי להעביר סוגי נתונים רצויים.

- בחר באפשרות Export All Data (יצא את כל הנתונים) כדי להעביר את כל נתוני העבודה, קווי ההנחיה ודפי ההפעלה שמשמשים בהגדרות ברירת המחדל.
- בחר באפשרות Diagnostic Data (נתוני אבחון) כדי להעביר צילומי מסך וקבצים של יומני שגיאות.

ייצוא נתונים לשימוש עם צגי מערכת מדור קודם (4600V1, 4200V1, 4100, 2630 GreenStar 3)

נתוני הגדרות שיוצאו מצגים מדור 4 אינם מובנים באופן אוטומטי לשימוש על ידי צגי מערכת מדור קודם. לפני ייצוא נתונים של צג מדור 4:

1. ייצא נתונים לכונן USB או באופן לחוטי למרכז התפעול של John Deere.
2. צור קובץ הגדרה באמצעות Setup File Creator במרכז התפעול של John Deere בסוג קובץ מערכות מדור קודם וייצא את הקובץ לכונן USB.
3. ייבא את קובץ ההגדרה החדש שנוצר של מערכות מדור קודם מכונן ה-USB אל הצג(ים) הרצויים של מערכות מדור קודם.

ZIDXK1X,1749535410021-33-04MAR26-10/11

PC20407—UN—30APR15

מחיקת נתונים



מחיקת נתונים

האפשרות 'מחיקת נתונים' מסירה את סוגי הנתונים שנבחרו מהתצוגה.

- בחר באפשרות ניקוי נתוני אבחון כדי להסיר צילומי מסך וקבצים של יומני שגיאות.
- בחר באפשרות Custom Delete (מחיקה מותאמת אישית) כדי להסיר נתוני עבודה ודפי הפעלה.

ZIDXK1X,1749535410021-33-04MAR26-11/11

כונן USB

מידע: יציאות USB של צג G5 אינן מיועדות לשמש כתחנת טעינה עבור התקנים אחרים.

דרישות עבור צגי John Deere

- פורמט USB - חייב להיות FAT32 או NTFS.

מידע: לא ניתן להשתמש בתבנית NTFS עבור שחזור מערכת.

- קיבולת - הקיבולת המומלצת היא 64GB עד 32GB. הקיבולת הנתמכת המרבית היא 512GB.
- קישוריות - USB 2.0 או USB 3.0.
- מידות מרביות - עובי 9.2 מ"מ (3/8 אינץ') ורוחב 21.7 מ"מ (7/8 אינץ').

שיטות עבודה מומלצות

- לאחר הכנסת כונן USB, המתן 10 שניות. זיהוי כונני USB גדולים נמשך זמן רב יותר.
- השתמש בכונן USB בגודל 16GB או יותר כך שניתן יהיה לאחסן גיבויים רבים.
- נקה את כל הקבצים מכונן USB שאינם קשורים לצגי John Deere.
- בדוק את הלשונית Display Hardware במרכז האבחון כדי לקבוע אם הצג מזהה את כונן ה-USB.

CH177NN,1728630654672-33-11OCT24-1/1

לכידת תמונות במסך

בחר באזור המואר בפינה השמאלית העליונה של המסך. לחץ לחיצה ממושכת עד שהמסך יהבהב והצג ישמיע צליל של צמצם מצלמה. הכנס כונן USB ובחר בייצוא נתונים להעברת תמונות המסך לכונן.

A—אזור תמונת מסך

PC28811—UN—20SEP22



CT47125,1708277939611-33-18FEB24-1/1

הפעלה - מנהל התוכנה

PC28693—UN—25AUG22

מנהל התוכנה



מנהל התוכנה

השתמש במנהל התוכנה לעדכון התוכנה, להפעלת מאפיינים ולמציאת פרטי גרסת התוכנה.

ניווט למנהל התוכנה

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. בחר ביישום מנהל התוכנה.

חבילות התוכנה

תוכנת G5 Display וקבצי עזרה מאורגנים בחבילות. כל חבילה מפורטת בנפרד בלשונית ההתקנות והעדכונים ובלשונית פרטי הגרסה.

CT47125,1705261192994-33-09OCT24-1/6

PC28694—UN—25AUG22

מערכת הפעלה G5



מערכת הפעלה G5

- כוללת מערכת הפעלה לצג ויישומים בסיסיים.

CT47125,1705261192994-33-09OCT24-2/6

PC28695—UN—25AUG22

עזרה למערכת ההפעלה G5



עזרה למערכת ההפעלה G5

- כולל קובצי עזרה ליישומי הצג.

CT47125,1705261192994-33-09OCT24-3/6

PC28808—UN—20SEP22

יישומי AMS



יישומי AMS

- מכיל את תוכנת הצג.

מידע: חבילות עזרה אונליין כוללות כל שפה שהצג תומך בה.

רשיונות

רישיון מפעיל את התכונות המשופרות בצג. התכונות והמוצרים במסגרת הרישיון תלויים בסוג הרישיון שנרכש.

ניתן להעביר רישיונות בין צגים אוניברסליים או בין צגי CommandCenter הנמצאים במכונות מסוגים דומים.

מידע: ייתכן שהרישיונות הזמינים שונים באזורך. פנה לסוכן John Deere לקבלת פרטים.

CT47125,1705261192994-33-09OCT24-4/6

המשך בעמוד הבא

PC28697—UN—25AUG22



לחצן פרטים

ל-StellarSupport.com דרוש המספר הסידורי של הצג כדי ליצור רישיון. לרישיון CommandCenter דרוש גם ה-PIN של המכונה. השתמש בלחצן הפרטים כדי להציג את ה-PIN הסדרתי וה-PIN של המכונה.

מצב רישיון

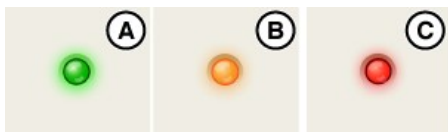
נווט אל מנהל התוכנה כדי להציג את פרטי הרישיון:

5. בחר רישיון מהרשימה.
 6. בחר פרטים כדי להציג את פרטי הרישיון שנבחר. הפרטים הזמינים נקבעים לפי סוג הרישיון.
- רישיון יכול לקבל את הסטטוסים הבאים:

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. לחץ על Software Manager (מנהל התוכנה).
4. לחץ על הלשונית Licenses (רישיונות).

CT47125,1705261192994-33-09OCT24-5/6

PC649528—UN—09OCT24



מצב רישיון

פעיל (A): הרישיון פעיל.

מהדורה (B): פירושו שהיתה בעיה עם המספר הסידורי, האספקת הרישיון וכדומה.

תאריך התחלה ממתין (B): תאריך הפעלת הרישיון עדיין לא הגיע.

פג תוקף (C): פג תוקף הרישיון.

CT47125,1705261192994-33-09OCT24-6/6

עדכון תוכנת הצג ויחידת הבקרה

מועתקים לכוון ה-USB עם עדכוני הצג. אם הרכיבים מחוברים למכונה, הם מתעדכנים באמצעות הצג לאחר הכנסת כוון ה-USB.

קבע את גרסות התוכנה בצג

מספרי הגרסה עבור כל חבילות התוכנה המותקנות זמינים בלשונית פרטי הגרסה במנהל התוכנה.

עדכוני תוכנה משוחררים מעת לעת עבור צגי G5 כדי לספק שיפורים ושיפורי ביצועים. עדכונים אלה מנוהלים על ידי יישום בשולחן העבודה, Software Manager (מנהל תוכנה).

עדכוני תוכנה עבור רכיבי מערכת GreenStar, כגון StarFire, Receivers, AutoTrac Universal ו-GreenStar Rate Controller, מורידים גם הם באמצעות Software Manager. קובצי העדכון

CH177NN,1737540664268-33-09FEB26-1/5

PC15348—UN—11JUL13



כוון USB

הורד את עדכוני התוכנה מומלץ להשתמש בכוון USB עם אתחול FAT32 או NTFS בנפח 16 GB לפחות. למידע נוסף על דרישות כוון USB, עיין בסעיף "כוון USB" בפרק "מנהל הקבצים".

עדכוני התוכנה זמינים להורדה ב:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager>

1. הכנס את כוון ה-USB ליציאת ה-USB העליונה ליד היציאה לאביזרים.

לאחר שהתוכנה העדכנית ביותר נמצאת בכוון ה-USB, הבא אותו למכונה כדי להתקין עדכון.

עדכוני התקנת התוכנה

כוון USB

CH177NN,1737540664268-33-09FEB26-2/5

המשך בעמוד הבא

PC23932—UN—21MAR17



A—לחצן התקנת התוכנה

כל היישומים יכובו.

לא יוצגו הודעות מערכת.

אל תוציא את כונן ה-USB.

2. כאשר יוצג דף "USB Drive Options" (אופציות כונן USB), לחץ על הלחצן Install Software (התקנת תוכנה) (A). פעולה זו מציגה את לשונית ההתקנות והעדכונים של מנהל התוכנה.

3. לחץ על "הצג עדכונים עבור הצג" או על "הצג עדכונים עבור מכשירים אחרים" ולחץ על לחצן הדף הבא.

4. ברשימה מוצגות רק חבילות תוכנה חדשות יותר מגרסת התוכנה הנוכחית המותקנת. כל חבילות התוכנה לצג נבחרות כברירת מחדל.

5. לחץ על לחצן ההתקנה. אם העדכון לא מתחיל, עקוב אחר ההוראות במסך על מנת לפתור סתירות.

⚠️ זירות: מנע סכנת פציעה. ודא שהמכונה בהליוך חניה ושמור על הספק חשמלי במהלך תהליך ההתקנה. בזמן התקנת התוכנה:

CH177NN,1737540664268-33-09FEB26-3/5

המשך בעמוד הבא

PC28696—UN—25AUG22



A



B

סימון יי ירוק B—

A—מחונן התקדמות

6. מחונן התקדמות (A) יציג את אחוז ההתקנה של כל חבילה. סימן אישור בצבע ירוק (B) מוצג בסיום התקנת חבילת התוכנה.

7. הצג יופעל מחדש כדי להשלים את העדכון.

8. הסר את כונן ה-USB וקח אותו בחזרה למחשב. הפעל את

Software Manager Utility להעלאת הקבצים להחזרה.

מידע: קובצי החזרה מכילים את פרטי גרסת התוכנה ומסייעים לסוכנים לתמוך בצג ובמכונה.

תכנות באמצעות הזרמה אלחוטית

מידע: לתכנות באמצעות הזרמה אלחוטית, על המחשב להיות קרוב למכונה.

תכנות באמצעות הזרמה אלחוטית זמין דרך מרכז השירות או דרך מרכז התפעול של John Deere.

1. סובב את ההצתה של המכונה ל"פועל" ושומר עליה דולקת לכל אורך נוהל עדכון התוכנה.

2. בתצוגת המכונה, בחר ב'תפריט'.

3. לחץ על הלשונית System (מערכת).

4. לחץ על Wireless Settings (הגדרות האלחוט).

5. שנה מתג 'נייד למכונה' למצב פועל.

6. במחשב, היכנס ל-Service Center או ל-John Deere Operations Center ובדוק אם קיימים עדכוני תוכנה ממתנים.

7. הורד את עדכון התוכנה במחשב.

8. לאחר הורדת העדכונים, חבר את המחשב לרשת האלחוטית של מודם JDLink.

9. בדף עדכון התוכנה, לחץ על 'התחל התקנה'.

10. כאשר תוצג בקשה לחיבור ל-MTG Wi-Fi של המכונה, קרא את ההוראות במסך ובחר 'התחבר'.

11. בדף 'עדכוני תוכנה של מרכז השירות', בחר באפשרות 'בחירת קבצים' ובחר את חבילת העדכון שהורדה. לחץ על Open (פתח).

12. לחץ על 'התחלת העלאה' כדי להעביר את התוכנה שהורדה לתצוגה.

13. לאחר השלמת העברת התוכנה, לחץ על 'התחלת התכנות'.

14. החלון 'התקנות ועדכונים' ייפתח בצג המכונה ויציין את סטטוס ההתקנה.

15. לאחר שהתכנות מצליח, לחץ על 'הורד קובץ החזרה' בדף 'עדכוני תוכנה של מרכז השירות'.

עדכונים ברשת

1. לחץ על Check (בדיקה) בלשונית Installation and Updates (התקנה ועדכונים) כדי לקבל עדכונים ברשת. הצג מחפש כעת אחר עדכונים זמינים.

2. לחץ על "הצג עדכונים עבור הצג" או על "הצג עדכונים עבור מכשירים אחרים" ולחץ על לחצן הדף הבא.

3. ברשימה מוצגות רק חבילות תוכנה חדשות יותר מגרסת התוכנה הנוכחית המותקנת. כל החבילות נבחרות כברירת מחדל.

4. לחץ על הלחצן Download (הורדה). אם העדכון לא מתחיל, עקוב אחר ההוראות במסך על מנת לפתור סתירות.

5. מחונן התקדמות (A) יציג את אחוז ההורדה של כל חבילה. סימן אישור בצבע ירוק (B) מוצג בסיום הורדת חבילת התוכנה.

6. לחץ על הלחצן Install (התקנה) כדי להתחיל בהתקנה של חבילות התוכנה שהורדו.

⚠ זיהרות: מנע סכנת פציעה. ודא שהמכונה בהילוך חניה ושומר על הספק חשמלי במהלך תהליך ההתקנה. בזמן התקנת התוכנה:

כל היישומים ייכבדו.

לא יוצגו הודעות מערכת.

7. הצג יופעל מחדש כדי להשלים את העדכון.

עדכונים מרחוק באמצעות 'ציוד נייד'

1. היכנס ל'ציוד נייד' ובדוק אם קיימים עדכוני תוכנה ממתנים.

2. לחץ על עדכון תוכנה ובחר 'בקשת עדכון מרחוק'.

3. הפעל את המכונה.

4. התוכנה תרד באופן אוטומטי לצג. בחר התקן כאשר בקשת ההתקנה מופיעה בצג.

5. הצג יאתחל מחדש.

6. הצג יציג 'תכנות הושלם' לאחר התקנה מוצלחת.

פתרון בעיות

16. בחר ב'העלאת קובץ החזרה' והעלה את הקובץ שהורדת כדי לסיים את נוהל עדכון התוכנה.

תכנות מרחוק באמצעות זרימה אלחוטית

1. סובב את ההצתה של המכונה ל'פועל' ושמור עליה דולקת לכל אורך נוהל עדכון התוכנה.

מידע: ודא שנוצר חיבור JDLINK חזק לפני שתמשיך בתכנות מרחוק.

מידע: Equipment Mobile תומך גם בתכנות מרחוק.

2. במחשב, היכנס ל-Service Center או ל-John Deere Operations Center וכתוב את ה-PIN של המכונה בסרגל בדיקת המידע של המכונה.

3. בחר במכונה הרצויה מהרשימה הנפתחת 'בדיקת מידע של מכונה'.

4. בתכנות תוכנה, בדוק אם קיימים עדכוני תוכנה חדשים.

5. בחר 'התקן' והתוכנה תורד ותותקן בצג.

6. בצג המכונה, בחר 'התקן תוכנה' בבקשת 'עדכוני תוכנה מרחוק של ISOBUS VT'.

7. הורדת התוכנה צריכה להתחיל בצג.

8. לאחר השלמת ההורדה של התוכנה, לחץ על התקן.

9. פעל לפי ההוראות שבמסך ובחר 'המשך' כדי להמשיך בהתקנה.

10. התקנת התוכנה צריכה להתחיל בצג. לאחר השלמת ההתקנה, ודא שהצג נמצא בגרסת התוכנה העדכנית ביותר.

אם העדכון נכשל, הצג יישאר בגרסה הנוכחית.

רשום את הודעת השגיאה אם עדכון התוכנה נכשל. הסר את הקבצים מכונ ה-USB, ולאחר מכן הטען מחדש את עדכון התוכנה לכונ ה-USB. חזור על תהליך התקנת התוכנה.

אם עדכון התוכנה ממשיך להכשל, פנה לסוכן John Deere.

מטב מקום בכונן USB לעדכון תוכנת התצוגה

בצע את הנוהל שלהלן כדי למטב את שטח האחסון בכונן ה-USB:

1. חבר את כונן ה-USB למחשב.

2. לחץ על 'המחשב שלי'.

3. בחר דיסק מקומי C.

4. לחץ על SCV.

מידע: לתיקיית JDsync, בחר את התיקייה App Data\Roaming.

5. בחר DisplayDependencies.

6. מחק את כל התוכן בתוך התיקייה RpmCache.

7. אתחל את כונן USB (FAT או FAT32).

8. הורד את קובצי עדכון התצוגה דרך מנהל התוכנה והעבר אותם לכונן ה-USB.

CH177NN,1737540664268-33-09FEB26-5/5

הפעלת חומרה ותוכנה ללא תצוגה

יכול לבצע רק סוג פעולה אחד (הפעלה או ניתוק). לדוגמה, קוד אחד יכול להפעיל שלושה מאפיינים בזמן שקוד נפרד יהיה דרוש לניתוק שני מאפיינים.

CT47125,1708278219954-33-18FEB24-1/3

כדי להפעיל חומרה ותוכנה שאינה מוצגת, בחר בלחצן הפרטים כדי להזין את קוד ההפעלה. קוד בודד יכול לכלול מאפיינים רבים, אך הוא

PC28698—UN—25AUG22



לחצן Enter Code (הזן קוד)

הזנת קוד ההפעלה או הניתוק

1. לחץ על לחצן Enter Code (הזן קוד).

2. השתמש במקלדת להזנת קוד הפעלה או השבתה. לחץ על לחצן OK.

3. רשום את קוד האישור והזן את הקוד ב-StellarSupport.com.

CT47125,1708278219954-33-18FEB24-2/3

המשך בעמוד הבא

PC28699—UN—25AUG22

הפעלות מקוונות



הפעלות מקוונות

הפעלות מקוונות משתמשות בחיבור אלחוטי כדי להציג או לבדוק מינויים נוכחיים. הצג בודק מינויים אוטומטית כאשר הוא מופעל. פתח את StellarSupport.com כדי לרכוש מינוי.

CT47125,1708278219954-33-18FEB24-3/3

הפעלה - ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22



ISOBUS VT

ISOBUS VT

תצוגה זו של John Deere תומכת ביחידת בקרה תואמת ל-ISO 11783 של ארגון האלקטרוניקה בתעשיית החקלאות (AEF). ניתן להציג את יחידות הבקרה האלה ולהפעיל אותן במסוף הוירטואלי (VT) של ISOBUS. אם מחובר צג מורחב, ניתן להציג ולהפעיל VT שני.

כאשר יחידת הבקרה ISOBUS מחוברת, הקבצים הגרפיים עבור ממשק המשתמש נטענים ל-ISOBUS VT. לאחר מכן, ISOBUS VT מספק אמצעים למפעיל לניווט והפעלת הפונקציות הזמינות של יחידת הבקרה של ISOBUS.

ניווט אל ISOBUS VT

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. בחר ביישום ISOBUS VT.

יחידות בקרה וכלי ISOBUS מחוברים

צג ה-G5 טוען ומתקשר עם יחידות בקרת ISOBUS שונות בו-זמנית. רשימה של כל היחידות המחוברות של בקרת ISOBUS תוצג לאחר לחיצה על לחצן התפריט.

בחר את יחידת בקרת ISOBUS הרצויה ולחץ על לחצן OK כדי לצפות בממשק המשתמש.

פתרון בעיות

אם הממשק של יחידת בקרת ISOBUS לא מוצג כראוי:

- עיין ביחידת בקרת ISOBUS במרכז הסטטוס ופעל לפי שלבי פתרון הבעיות של הסטטוס שצוין. לקבלת מידע נוסף, עיין ביחידות בקרת ISOBUS ביישום מרכז האבחון.

אם הממשק עדיין לא מוצג כראוי:

1. לחץ על Settings (הגדרות) בחלק העליון של יישום ISOBUS VT.

2. לחץ על Clean Up ISOBUS VT (מחיקת ISOBUS VT) בהגדרות מתקדמות כדי למחוק את הקבצים השמורים ליחידת בקרת ISOBUS בממשק המשתמש.

ממשק המשתמש ייטען מחדש בפעם הבאה שיחידת הבקרה מחוברת.

מודול דף הפעלה

ניתן להוסיף מודולי VT של ISOBUS לדף ההפעלה באמצעות היישום מנהל הפריסה.

המודולים נטענים מיחידת הבקרה של הכלי והם זמינים רק כשיחידת הבקרה מחוברת. סוגי המודולים הזמינים תלויים ביצרן של יחידת הבקרה. צג זה מסוגל להציג ISOBUS VT גרסה 4.

CT47125,1708279097632-33-18FEB24-1/1

הפעלה - מקלט StarFire

מקלט GPS StarFire

PC28798—UN—29AUG22



מקלט ה-GPS StarFire רוכש אותות מיקום גלובלי ותיקון דיפרנציאלי באמצעות מקלט יחיד.

מידע: ה-TCM במקלט המשולב StarFire 7000/7500 מכויל במפעל. אם יש צורך בביצוע כיול בשטח, עיין בסעיף "פתרון בעיות" במדריך ההפעלה של מקלט StarFire 7000/7500.

עיין בעזרה שבמסך בהוראות על ביצוע הליך כיול TCM מתקדם.

דרישות

- דגם המקלט הוא StarFire 6000 ומעלה.
- גרסה תוכנת המקלט היא 4.40N (חבילת תוכנה 20-2) ואילך.
- תצוגה היא צג G5 CommandCenter או G5 אוניברסלי.
- לצג יש רישיון תקף עבור AutoTrac.

נווט אל מקלט GPS של StarFire

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר באפליקציית StarFire.

מודול פיצוי השטח (TCM) משולב במקלט ומתקן את דינמיקת המכונה, כמו נדנודים והתגלגלות לרוחב שיפועים, בשטח משובש ובתנאים שונים של האדמה. דרוש כיול TCM מדויק להפעלה תקינה.

עיין במדריך ההפעלה של מקלט StarFire לקבלת הוראות הגדרה וכיול.

כיול TCM מתקדם

יש לכייל את ה-TCM כאשר מקלט מותקן לראשונה במכונה או מועבר למכונה אחרת. כיול TCM מתקדם מייצר קו הנחיה זמני של AutoTrac עבור המכונה לנהיגה בזמן שהמקלט TCM מכויל. כיול TCM מתקדם יכול לכייל את ה-TCM כל כמה מקלטים בו-זמנית, הוא מדויק יותר מתהליך הכיול הישן ואינו דורש את העברת המכונה לקרקע ישרה.

CH177NN,1728632148789-33-11OCT24-1/1

עדכוני תוכנה מרחוק StarFire

PC28688—UN—25AUG22



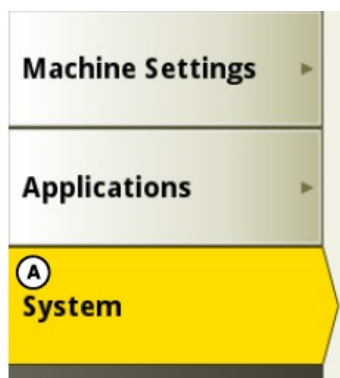
תפריט

1. לחץ על Menu (תפריט).

CT47125,1708279129268-33-18FEB24-1/6

2. בחר בלשונית מערכת (A).

A—לשונית System (מערכת)



לשונית System (מערכת)

המשך בעמוד הבא

CT47125,1708279129268-33-18FEB24-2/6

PC28821—UN—21SEP22

3. לחץ על Software Manager (מנהל התוכנה).

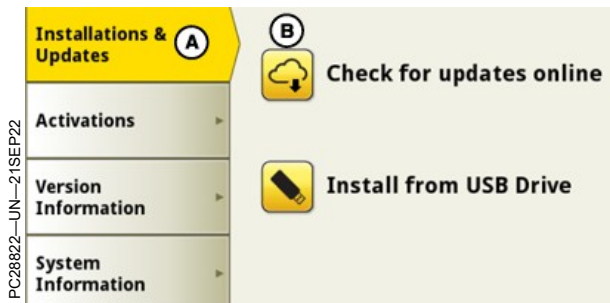
PC28693—UN—25AUG22



מנהל התוכנה

CT47125,1708279129268-33-18FEB24-3/6

4. בכרטיסייה Installations & Updates (התקנות ועדכונים) (A), לחץ על Check for updates online (חפש עדכונים באינטרנט) (B).



A—לשונית Installation & Updates (התקנה ועדכונים)
B—לחצן חיפוש עדכונים באינטרנט

כפתור חפש עדכונים מקוון

CT47125,1708279129268-33-18FEB24-4/6

5. לחץ על View Updates (הצג עדכונים) עבור Other Devices (מכשירים אחרים) (A) ולאחר מכן לחץ על Next (הבא) (B).



A—לחצן הצג עדכונים עבור מכשירים אחרים
B—לחצן Next (הבא)

לחצן הצג עדכונים עבור מכשירים אחרים

CT47125,1708279129268-33-18FEB24-5/6

6. בחר את התוכנה להורדה ולחץ על Install (התקן).

PC28824—UN—08MAY23



מקש פונקציה להתקנה

CT47125,1708279129268-33-18FEB24-6/6

הפעלה - הנחיית AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

AutoTrac



הנחיה

להשתנות בהתאם לעבודה החקלאית. AutoTrac משתמשת ברשת תיקון דיפרנציאלי StarFire יחד עם GPS. עם הזמן, סטיות קטנות מהמיקום עלולות להתרחש.

מידע: יכולת שימוש חוזר בעונה ושימוש באותו אות תיקון חיוניים בעת שימוש ב-AutoTrac למשימות רבות לאורך העונה. הדבר כולל יצירת קווי הנחיה של AutoTrac במהלך השתילה ולאחר מכן הסתמכות על אותם קווים למשימות עתידיות כגון דשן לחרישה, ריסוס לאחר הצמיחה וקציר. שמירה על אותו אות תיקון מבטיחה יישור מדויק בכל הפעולות, מזעור החפיפה והדילוגים תוך הגדלת היעילות.

ZIDKX1X,1750076420718-33-06OCT25-1/2

AutoTrac היא מערכת היגוי מסייעת המאפשרת למפעילים להוריד את ידיהם מההגה בזמן שהמכונה נוסעת במורד קו ההנחיה שנוצר בשדה. על המפעילים לסובב את המכונה בקצה הטורים. בלחיצה על לחצן החידוש, AutoTrac מקבלת את השליטה ונוהגת במכונה במעבר הסמוך.

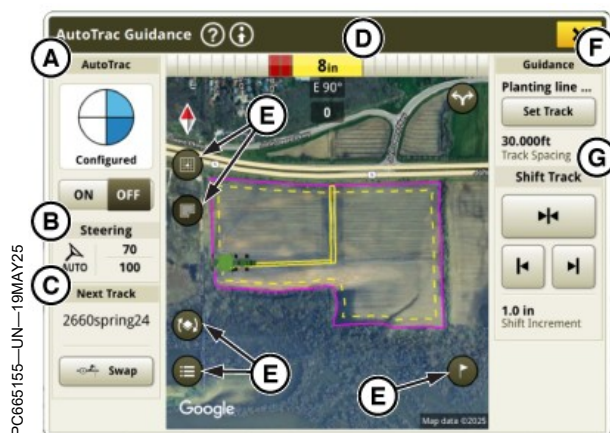
מידע כללי

חשוב: מערכת AutoTrac מבוססת על Global Positioning System (GPS) המופעל ע"י ממשלת ארה"ב, האחראית באופן בלעדי לדייק ולתחזוקה שלה. המערכת כפופה לשינויים שעשויים להשפיע על הדיוק והביצועים של כל ציוד ה-GPS.

המפעיל אחראי למכונה ועליו לסובב אותה בקצה כל מסלול. המערכת לא מסובבת את המכונה בקצה כל מסלול.

המערכת הבסיסית AutoTrac מיועדת לשמש ככלי עזר לסמנים מכניים. על המפעיל להעריך את הדיוק הכולל של המערכת כדי לקבוע עבודות מסוימות בשדה שבהן ניתן להשתמש בהיגוי עזר. הערכה זו חיונית מכיוון שהדיוק הנדרש עבור עבודות שונות בשדה עשוי

סקירה של הנחיית AutoTrac



דף ראשי של הנחיית AutoTrac

E—בקורות מפה
F—הנחיה
G—הסטת מסלול

A—AutoTrac
B—היגוי
C—המסלול הבא
D—פס חיווי

פותחת את הדף Track Spacing (ריווח המסלולים).

(Shift Track G)—מכוון את מיקום המסלול המוגדר משמאל, באמצע או מימין למכונה. לחיצה על Shift Increment (מרווח ההסטה) פותחת את עמוד Shift Increment (מרווח ההסטה).

ZIDKX1X,1750076420718-33-06OCT25-2/2

(A AutoTrac)—מכיל את מתג ההפעלה/כיבוי של AutoTrac ומציג את שלב AutoTrac הנוכחי. לחיצה על שלב AutoTrac פותחת את דף אבחון AutoTrac.

(B Steering)—מציג את רגישות ההיגוי כמספר העליון ואת רגישות השגת ההיגוי כמספר התחתון. לחיצה על Steering (היגוי) פותחת את הדף Steering Optimization (אופטימיזציה של ההיגוי).

(C Next Track)—מזהה את מסלול ההנחיה הבא ש-AutoTrac מוגדר להחלפת כניסה והכלה. לחץ על Swap (החלפה) כדי לשנות את המסלול הבא למסלול הזמין הבא ברשימת מסלולי ההנחיה. לחיצה על המסלול פותחת את הדף Guidance Track List (רשימת מסלולי ההנחיה).

(D Lightbar)—מציג את המרחק לשמאל או לימין שהמכונה סטתה ממסלול ההנחיה.

(E Map Controls)—מכיל פונקציות החלפת תצוגה, לוח, כיוון, התרחקות והתקרבות.

(F Guidance)—מציג את המסלול הנוכחי ואת מרווח המסלולים. לחיצה על Set Track (הגדר מסלול) פותחת את רשימת מסלולי ההנחיה. בחירה בריווח המסלולים

הפעלה בטיחותית של מערכות הנחיה

אל תשתמש במערכות הנחיה בעת נסיעה בכביש. כבה (השבת) תמיד את מערכות ההנחיה לפני עלייה על כביש. אל תנסה להדליק (להפעיל) את מערכת ההנחיה בעת נסיעה בכביש.

מערכות הנחיה מיועדות לסייע למפעיל בביצוע עבודות הקשורות במקרה של שימוש ביעילות רבה יותר. המפעיל אחראי תמיד לנתיב ולהפעלה הבטיחותית של המכונה. מערכות הנחיה אינן מאתרות או מונעות התנגשויות עם מכשולים, מכונות או כלי רכב אחרים באופן אוטומטי.

מערכות ההנחיה כוללות כל יישום המעביר את ההיגוי במכונה לאוטומטי. כולל, ללא הגבלה, אוטומציית פנייה AutoTrac, iTEC, הנחיית כלי AutoTrac (פסיבית), AutoTrac Universal, בקר AutoTrac, AutoTrac RowSense ו-Machine Sync.

למניעת פגיעה למפעיל ולעוברי אורח:

- אל תעלה על המכונה ואל תרד ממנה בעת נסיעה.

- ודא שהמכונה, הכלי הייעודי, ומערכת ההנחיה מוגדרים כהלכה.
- אם אתה משתמש ב-iTEC, AutoTrac Turn Automation, או הנחיית כלי AutoTrac (פסיבית), ודא שהוגדרו גבולות מדויקים.
- אם אתה משתמש ב-Machine Sync, ודא שנקודת הבית מכוילת עם מרחק מספיק בין המכונות.
- הישאר ערני ושים לב לסביבה.
- בעת הצורך, החזר לידיך את השליטה בגלגל ההגה כדי להתרחק מסכנות בשדה, להימנע מפגיעה בעוברי אורח ובציוד או כדי לעקוף מכשולים אחרים.
- עצור את העבודה אם תנאי ראות גרועים פוגעים ביכולתך להפעיל את המכונה או לזהות אנשים או מכשולים בנתיב המכונה.
- בעת בחירת מהירות המכונה, התחשב בתנאי השדה, בראות ובתצורת המכונה.

CH177NN,1660716404585-33-23MAY24-1/1

שיטות הנחיה של AutoTrac

AutoTrac מסוגל להשתמש במספר שיטות הנחיה שונות כדי להתאים לסוגים שונים של שדות ופעולות שונות. בדף הראשי של AutoTrac, בחר 'הגדר מסלול' כדי לפתוח את רשימת מסלולי ההנחיה ולאחר מכן בחר 'מסלול חדש' כדי לגשת לדף 'בחירת שיטת הנחיה'.

לנהלים ליצירת כל סוג של קו הנחיה, עיין בעזרה שבמסך.

ניתן להשיג את שיטות ההנחיה הבאות:

- שיטת קו או/רו' + כיוון
- גישה: B + A
- גישה: A + כיוון
- גישה: אורך/רוחב + כיוון
- שיטות מסלול עיקול
- עקומה מסתגלת
- עיקולי AB
- שיטות מסלול מעגלי
- מעגל נסיעה
- מעגל קו רוחב/אורך
- שיטת מסלול גבול
- Boundary Fill (מילוי גבול)

- שיטות מסלול ישר
- שיטה B + A
- שיטת כיוון A +
- שיטת אוטו' B
- שיטת אורך/רוחב

ZIDXK1X,1749537808095-33-12FEB26-1/12

המשך בעמוד הבא

PC28721—UN—25AUG22



מסלול ישר

שיטות מסלול ישר

מצב מסלול ישר מסייע למפעיל בנהיגה בנתיבים ישרים ומקבילים באמצעות הצג וצלילים המתריעים בפני המפעיל שהמכונה אינה במסלול.

מסלול ישר מאפשר למפעיל ליצור מסלול ראשוני ישר עבור השדה באמצעות מגוון של אפשרויות למסלול 0. לאחר הגדרת מסלול 0 (נתיב ייחוס), כל המעברים עבור השדה נוצרים. כל מעבר זהה למעבר המקורי שהמכונה נסעה בו, כדי להבטיח ששגיאות ההיגוי לא גדלות במהלך הנסיעה בשדה. ניתן להשתמש במעברים שנוצרו להפעלת מעקב מקביל או AutoTrac.

שיטות להגדרת מסלול 0:

- A+B—הגדר את מסלול 0 על ידי נסיעה עם הרכב במסלול.
- Auto B+A—הגדר את מסלול 0 על ידי נסיעה עם הרכב במסלול.
- A+Heading—הגדר את מסלול 0 על ידי נסיעה במכונה לנקודה A והזנת ערך הזווית שהוגדר מראש.
- Lat/Lon—הגדר את מסלול 0 על ידי הזנת ערכי קווי הרוחב והאורך עבור נקודות A ו-B.
- Lat/Lon+Heading—הגדר את מסלול 0 על ידי הזנת ערכי קו רוחב וקו אורך עבור נקודה A וערך הזווית שהוגדר מראש.
- גישת המכונה למסלול A+B—הגדר את מסלול 0 על ידי נסיעה עם המכונה במסלול.
- גישת המכונה A+Heading—הגדר את מסלול 0 על ידי הסעת הרכב לנקודה A והזנת ערך הזווית.
- גישת המכונה Lat/Lon+Heading—הגדר את מסלול 0 על ידי הזנת ערכי קו רוחב וקו אורך עבור נקודה A והזנת ערך הזווית שהוגדר מראש.

מידע: ניתן להגדיר את מסלול 0 במהלך העבודה (לדוגמה, בשתילה), אולם חלק מהלחצנים אינם זמינים במהלך יצירת קו ההנחיה.

גישת מכונה

גישת מכונה היא שיטת מסלול ישר המשמשת להוספת דרכים בשדה בין מעברי היבול.

כיוון (Heading)

מידע: עריכות זוויות המסלול זמינות רק במסלולים ישרים שנוצרו בשיטת A+Heading או בשיטת Lat/Lon+Heading.

מידע חדש על כיוון מאוחסן במסלול הקיים בכל פעם שערך זה משתנה. אם הנתונים מיוצאים אל John Deere Operations Center של John Deere לאחר שינוי הכיוון, המסלול שהשתנה יחליף את המסלול הקיים שמאוחסן ב-Operations Center.

שיטת חישוב קו ההנחיה

שיטת John Deere היא ברירת המחדל לחישוב קו ההנחיה. שיטות אחרות לחישוב קו ההנחיה הן:

- Non-John Deere 1—משתמש בשיטת החישוב BeeLine.
- Non-John Deere 2—משתמש בשיטת החישוב Trimble.

מידע: ניתן להעביר קווי הנחיה למשתמש אחר באמצעות 'שיתוף נתונים בשדה' או דרך קובצי הגדרה באמצעות כונן USB או העברת נתונים אלחוטית.

השתמש במרכז העזרה במסך למידע נוסף לגבי יצירת מסלולים ישרים.

שכפל מסלול

פונקציית 'שכפל מסלול' יוצרת עותק של מסלול ההנחיה הפעיל.

ברירת המחדל של שם המסלול המשוכפל החדש היא שם המסלול המקורי בתוספת (1). בחר בתיבת ההזנה של שם המסלול כדי לשנות את שם המסלול. ניתן למרכז במכונה את המסלול החדש או להסיטו שמאלה או ימינה.

אם המסלול המקורי נוצר בשיטת A+Heading או בשיטת Heading+Lat/Lon, ניתן לשנות את זווית המסלול החדש על ידי לחיצה על תיבת הזנת הזווית.

שיטות מסלול עיקול

עיקולי AB

ZIDXK1X,1749537808095-33-12FEB26-2/12

המשך בעמוד הבא

PC28723—UN—25AUG22



עיקולי AB



שכפל מסלול

פונקציית 'שכפל מסלול' יוצרת עותק של מסלול ההנחיה הפעיל.

ברירת המחדל של שם המסלול המשוכפל החדש היא שם המסלול המקורי בתוספת (1). בחר בתיבת ההזנה של שם המסלול כדי לשנות את שם המסלול. ניתן למרכז במכונה את המסלול החדש או להסיטו שמאלה או ימינה.

הנחיה בעיקול AB

המסלול הקרוב ביותר מסומן בקו לבן עבה יותר.

מספר המסלול מוצג מתחת למחווה דיוק המסלול והוא יעודכן אוטומטית כאשר מגיע מסלול חדש. מספר מסלול מציין את מספר הקווים ממסלול 0, ומה הכיוון ממנו. כיוון המסלול מוצג ביחס למסלול 0 (צפון, דרום, מזרח ומערב). מספר המסלול משתנה כשהמכונה במחצית הדרך בין שני מסלולים.

מחווה דיוק המסלול מציג את מרחק שגיאת הסטייה מהמסלול. שגיאת הסטייה מהמסלול מציגה את המרחק מהמסלול הקרוב ביותר למכונה.

השגיאה תיספר עד שהמכונה תגיע לנקודת מחצית הדרך בין שני המסלולים. לאחר הגעה לנקודת האמצע, מספר השגיאות יורד ככל שהמכונה מתקרבת למסלול הבא.

עיקולים אדפטיביים

עיקולי AB מאפשרים למפעיל לנהוג בקו מעוקל בשדה בעל שתי נקודות סיום (התחלה וסוף). מעברים מקבילים בשני הכיוונים נוצרים בהתבסס על מסלול הנסיעה המקורי. כל מעבר נוצר מהמעבר המקורי שהמכונה נסעה בו, כדי להבטיח ששגיאות ההיגוי לא גדולות במהלך הנסיעה בשדה. המעברים אינם עותקים זהים של המעבר המקורי. העיקול של המעבר משתנה כדי לצמצם את שגיאת מעבר למעבר.

מידע: עיין בסעיף "הגדרות מסלול מעוקל" למידע על כוונן המערכת לביצועים מיטביים.

על עיקול ה-AB המקורי שהוקלט להיות באורך של לפחות 3 מטר (10 רגל) כדי להיות עיקול AB חוקי.

לאחר שעיקול AB (מסלול 0) מוקלט, נוצרים עשרה מסלולים נוספים (חמישה מעברים בכל צד של מסלול 0). כשהמכונה נוסעת מעבר למסלול החמישי ממסלול 0, עשרה מסלולים נוספים נוצרים בכיוון זה. המערכת ממשיכה ליצור מסלולים נוספים כאשר המכונה עוברת את המעבר האחרון שמוצג על הצג. על המכונה להיות במרחק של עד 400 מטר (0.25 מייל) מהקו האחרון שנוצר כדי שהמערכת תמשיך ליצור נתיבי עיקולים נוספים. אם המכונה בגבול החיצוני, ייתכן שיידרשו מספר דקות ליצירת נתיב המופיע במסך בקרבת המכונה. בפרק זמן זה, ההודעה Calculating Curves (מחשב עיקולים) מופיעה במסך. מידע: אופציית 'דלג על מעבר' זמינה במצב עיקולי AB.

המעברים אינם עותקים זהים של המעבר המקורי. העיקול של המעבר משתנה כדי לשמור על שגיאת מעבר למעבר. בכל מעבר שלאחר מכן, עיקול המעברים הופך קמור או קעור יותר.

מידע: ההודעות Sharp Curve (עיקול חד) ו-End of Path (סוף נתיב) עשויות להופיע במצב מסלול של עיקול AB.

נתיבים של עיקול AB נוצרים עם הארכות של 91 מטר (300 רגל) בקו ישר המחוברות לסופי הנתיבים שהוקלטו בפועל. הארכות הקווים נוצרות לפני ואחרי הקו שהוקלט כדי ליישר את המכונה או להמשיך את הנתיב.

בעת בחירה בהסטת מסלול, המסלול הנוכחי מכוון ונוצרים חמישה מעברים בשני צידי המסלול. ניתן להשתמש בעיקול AB לאחר היצירה של המסלולים הראשוניים. המסלולים הנוספים נוצרים תוך כדי פעולה. השתמש בלחצני הסטת מסלול שמאלה וימינה כדי להזיז וליצור את מסלולי עיקולי AB.

עיין בעזרה במסך לקבלת מידע נוסף לגבי יצירת מסלולי עיקול AB.

ZID XK1X, 1749537808095-33-12FEB26-3/12

המשך בעמוד הבא

PC702238—UN—05FEB26



חיפוש עיקול אדפטיבי

במעקב מקביל או להפעיל את AutoTrac ברגע שהמעבר הראשוני נרשם והנתיב המתפשט מוצג.

אם הופסקה הקלטת העיקול, הקו לא מוקרן בחזית המכונה. המפעיל יכול להשתמש ב-AutoTrac רק בקווים זמינים ממפגשי ההקלטה הקודמים. סיום הקלטה שומר את כל מקטעי העיקולים שהוקלטו במהלך מסלול יחיד.

מידע: לא מומלץ להשתמש בהסטת מסלול בעת שימוש בעיקול אדפטיבי. במצב עיקול אדפטיבי, הסטת המסלול לא מפצה על סטייה של ה-GPS.

ניתן להוסיף מקטעי עיקול נוספים למסלול העיקול האדפטיבי הקיים בעת עריכת מסלול הנחיה.

השתמש במרכז העזרה שבמסך לקבלת מידע נוסף על יצירת מסלולים עם עיקולים אדפטיביים.

מידע: עיין במידע נוסף לגבי מיטוב של ביצועי המערכת. (עיין בסעיף "הגדרות מסלול מעוקל" בפרק זה.)

מסלול עיקול אדפטיבי מאפשר למפעיל להקליט נתיב מעוקל שהנהיגה בו היא ידנית. לאחר שתועד המעבר המעוקל הראשון והמכונה הסתובבה, הנתיב המתפשט מוצג והמפעיל יכול להשתמש במעקב מקביל או להפעיל את AutoTrac.

לאחר הקלטת המעבר הראשוני, כל מעבר נוסף נוצר מהמעבר הקודם כדי לשמור על דיוק ההיגוי ולמנוע שגיאות נוספות בשדה.

כאשר נבחר עיקול אדפטיבי, הסמל יופיע בפינה הימנית העליונה של המסך. בחירת סמל זה תאפשר למשתמש לעבור בין העיקולים הזמינים.

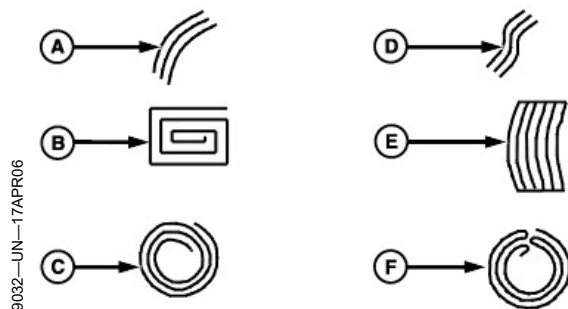
מידע: דילוג על מעבר מאפשר למפעיל לנסוע ולדלג על המסלול שלי המסלול הנוכחי. דילוג על מעבר אינו זמין במהלך הקלטה של עיקולים אדפטיביים.

המעברים שנוצרו אינם עותקים זהים של המעבר המקורי. העיקול של המעבר משתנה כדי לשמור על דיוק מעבר למעבר. במידת הצורך המפעיל יכול לשנות את המסלול המעוקל בכל נקודה בשדה על ידי ההיגוי המכונה אל מחוץ למסלול שנוצר.

מידע: ניתן להציג הודעות לעיקול חד ולקצה נתיב כשהמערכת במצב עיקולים מסתגלים.

המפעיל יכול לנהוג באופן ידני בקווי ההנחיה שנוצרו תוך שימוש

ZIDXK1X,1749537808095-33-12FEB26-4/12



D—עיקול S
E—מסלול מרוץ
F—מעגל

A—עיקול פשוט
B—תיבה
C—Spiral (ספירלה)

מצב מסלול עם עיקולים אדפטיביים מאפשר למפעיל לנסוע עם הנחיה בתבניות שדה שונות.

- עיקול פשוט
- עיקול S
- תיבה
- מסלול מרוץ
- Spiral (ספירלה)
- מעגל

ניתן להוסיף הארכות קווים למסלול העיקול האדפטיבי הקיים. אלו הן הארכות זמניות (90 מטר) שמופיעות בקרבת הקו. אין צורך להקליט אותן.

ZIDXK1X,1749537808095-33-12FEB26-5/12

המשך בעמוד הבא

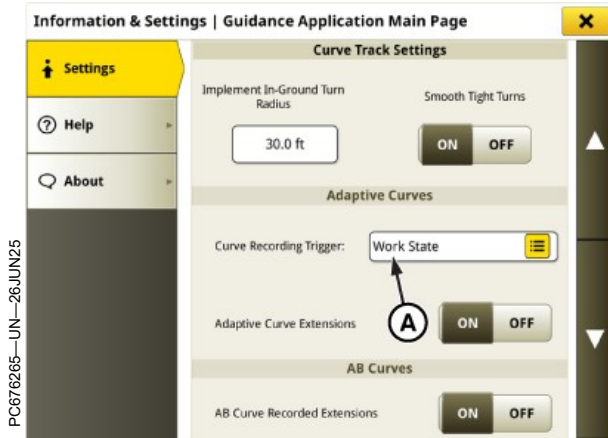
מדריך על עיקולים מתכוננים

חשוב: אם יש צורך בנשנות עם נתונים שמורים של מסלול עם עיקולים אדפטיביים, יש ליצור את נתוני המסלול הראשוניים ואת המעברים הבאים בשדה באמצעות דיוק של StarFire RTK. על תחנת הבסיס של RTK לפעול במצב בסיס מוחלט.

מידע: מרווח המסלולים של נתוני מסלול עם עיקולים מסתגלים הוא קבוע. אם נעשה שימוש ברוחב כלי ייעודי אחר בעת חזרה לשדה, יש להקליט נתונים חדשים.

המסלול הקרוב ביותר מסומן בקו לבן עבה יותר. מחוון דיוק המסלול מציג את מרחק שגיאת הסטייה מהמסלול. שגיאת הסטייה מהמסלול מציגה את המרחק מהמסלול הקרוב ביותר למכונה. השגיאה תיספר עד שהמכונה תגיע לנקודת מחצית הדרך בין שני המסלולים. לאחר הגעה לנקודת האמצע, מספר השגיאות יורד ככל שהמכונה מתקרבת למסלול הבא.

אם לא מתועד עיקול, קווים אינם מוקרנים והמפעיל יכול לבצע מעקב אוטומטי רק בקווים זמינים. בעת הרישום, קווים לא יוקרנו מהקו



הארכות עיקולים אדפטיביות

הקודם. ניתן להשתמש בהפעלה זו כדי להקליט קו אחר באופן ידני, או שמפעיל יכול לבחור AutoTrac במפעילי הקלטת עקומה ו-AutoTrac בקו המוקרן.

ZID XK1X, 1749537808095-33-12FEB26-6/12

PC28726—UN—30AUG22

שיטות מסלול מעגלי



מסלול מעגלי

מסלול מעגלי מאפשר יצירת קווי הנחיה למעגלים בעלי מרכז משותף. הוא מתוכנן לשימוש בשדות עם מרכז סיבוב.

מסלול מעגלי מבוסס על נקודת הציון של קווי האורך והרוחב במרכז המעגל. קווי הנחיה מעגליים נוצרים בהתבסס על מרווח המסלול עד 1.6 ק"מ (1 מייל) ממרכז המעגל.

המסלול המעגלי מתוכנן להפעלה סביב ציר מרכזי בקרקע בשיפוע של פחות מ-2%. מכיוון שהמסלול המעגלי יוצר מרווח מעגלי בשטח ישר, מרווח קו ההנחיה ומרכז המסלול אינם מתאימים ככל שבמלול מתרחק ממרכז המעגל בשטח משופע. מרווח זה נובע מההבדל בין המרחק שנחצה בגבעה ובמישור שטוח. ההבדל במרחק גדל ככל שהשיפוע גדל.

השתמש בהסטת מסלול להזזת מסלולים רדיאלית קרוב יותר או רחוק

ZID XK1X, 1749537808095-33-12FEB26-7/12

PC20395—UN—08DEC14



מרחק לנקודת המרכז

המרחק לנקודת המרכז מציג את המרחק ממרכז המעגל למיקום הנוכחי. המרחק מוצג עד 1609 מטר (5280 רגל). יש להפעיל את התכונה בהגדרות מסלול מעגלי כדי שהלחצן יוצג במפת הנחיה. לאחר הופעת הלחצן במפת ההנחיה, לחץ על הלחצן כדי להציג או להסתיר את המרחק.

יש שתי שיטות ליצירת מסלול מעגלי:

ZID XK1X, 1749537808095-33-12FEB26-8/12

המשך בעמוד הבא

PC28727—UN—25AUG22

מעגל קו רוחב/אורך



מעגל קו רוחב/אורך

ZID XK1X,1749537808095-33-12FEB26-9/12

- אם ידועות נקודות הציון של קווי האורך והרוחב במרכז המעגל, הזן את המיקום כדי ליצור מסלול מעגלי.

PC28726—UN—30AUG22

מעגל נסיעה



מעגל נסיעה

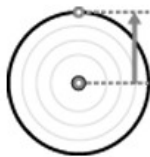
ZID XK1X,1749537808095-33-12FEB26-10/12

- נקודות האורך והרוחב במרכז המעגל מחושבות מנתיב הנסיעה.
- קווי ההנחיה למעגלים בעלי מרכז משותף נוצרים לפי נקודות הציון.
- מומלץ לנסוע לאורך כל המעגל כדי למטב את חישובי מרכז המעגל. נהיגה לאורך המעגל, יותר מסיבוב שלם, אינה משפרת את דיוק החישובים.

שפת המסלול המעגלי

השתמש במרכז העזרה במסך למידע נוסף לגבי יצירת מסלולים מעגליים.

PC17399—UN—08DEC14



מידע: ניתן להשתמש ב-Circle Track Edge רק בצגי Gen 4 ו-G5. לא ניתן להשתמש במידע קצה ב-GreenStar 3 Displays.

שפת המסלול המעגלי מייצגת את הגבול החיצוני של ציר המעגל. היא מוצגת בקו כתום במפת ההנחיה.

יצירת שוליים למסלול מעגלי מאפשרת לקווי ההנחיה להיווצר מהשוליים תחילה. אחרת, קווי ההנחיה נוצרים תחילה ממרכז המעגל.

מידע: מרווח המסלול ורוחב העבודה חייבים להשתנות כדי שקצה הכלי יתישר עם השפה.

בעת יצירת קווי ההנחיה, נקודת ההתייחסות היא שפת המסלול ולא מרכז המעגל. זה יכול להיות שימושי בעת השימוש במרווחי מסלול שונים עבור אותו שדה. הזן מרווח מסלול חדש וקווי ההנחיה יתאימו את עצמם להתחלה משפת המסלול. קווי ההנחיה נוצרים בהתבסס על השפה באמצעות מרווח המסלול וההסטות. אם השוליים נמחקים, קווי ההנחיה נוצרים ממרכז המעגל כלפי חוץ.

הנחיה במסלול מעגלי

בזמן ההפעלה במסלול מעגלי, אין צורך לנהוג במסלולים בסדר ספציפי. המסלול הקרוב ביותר מסומן בקו לבן עבה יותר.

מספר המסלול מוצג מתחת למחווני דיוק המסלול והוא יעודכן אוטומטית כאשר מגיע מסלול חדש. מספר מסלול מצוין את מספר הקווים ממסלול 0, ומה הכיוון ממנו. כיוון המסלול מוצג ביחס למסלול 0 (צפון, דרום, מזרח ומערב). מספר המסלול משתנה כשהמכונה במחצית הדרך בין שני מסלולים.

מחווני דיוק המסלול מציג את מרחק שגיאת הסטייה מהמסלול. שגיאת הסטייה מהמסלול מציגה את המרחק מהמסלול הקרוב ביותר למכונה. השגיאה תיספר עד שהמכונה תגיע לנקודת מחצית הדרך בין שני המסלולים. לאחר הגעה לנקודת האמצע, מספר השגיאות יורד ככל שהמכונה מתקרבת למסלול הבא.

ZID XK1X,1749537808095-33-12FEB26-11/12

המשך בעמוד הבא



מסלול מילוי גבול

הנחיות למסלול מילוי גבול

המסלול הקרוב ביותר מסומן בקו לבן עבה יותר.

מספר המסלול מוצג מתחת למחווה דיוק המסלול והוא יעודכן אוטומטית כאשר מגיע מסלול חדש. מספר מסלול מציין את מספר הקווים ממסלול 0 ומה הכיוון ממנו. כיוון המסלול מוצג ביחס למסלול 0 (צפון, דרום, מזרח ומערב). מספר המסלול משתנה כשהמכונה במחצית הדרך בין שני מסלולים.

מחווה דיוק המסלול מציג את מרחק שגיאת הסטייה מהמסלול. שגיאת הסטייה מהמסלול מציגה את המרחק מהמסלול הקרוב ביותר למכונה. השגיאה תיספר עד שהמכונה תגיע לנקודת מחצית הדרך בין שני המסלולים. לאחר הגעה לנקודת האמצע, מספר השגיאות יורד ככל שהמכונה מתקרבת למסלול הבא.

שיטת מסלול גבול

מסלול מילוי גבול יוצר קווי הנחיה ממידות הגבול החיצוני וריווח המסלולים של המכונה.

מידע: מסלול מילוי גבול אינו משתמש בפיצוי שיפוע. במקרה של עבודה בשדה משופע, מומלץ להשתמש בעיקולים מסתגלים.

התצוגה יוצרת שלושה קווי הנחיה בהתבסס על צורת גבול וריווח מסלולים, אחד מחוץ לגבול ושניים בתוך הגבול. מסלולי גבול נוספים נוצרים במהלך תנועת המכונה לתוך השדה. הארכות בקו ישר באורך 15 מטר (50 רגל) נוספות לקצוות של כל מסלול גבול.

מידע: בעת בחירה בהסטת מסלול, כל המסלולים מתכווננים ומופקים מחדש.

מסלול מילוי ישר

לחץ על הלחצן Record Fill כדי ליצור קווי הנחיה למילוי ישר לאורך כל השדה בתחום הגבולות. מסלול מילוי ישר משתמש בשיטת מסלול ישר B + A כדי ליצור קווי הנחיה. בעת השימוש בבקרת המקטעים, מומלץ לסיים את מעברי מסלול מילוי הגבול לפני השימוש בהקלטת המילוי.

לא ניתן לייצא מסלול מילוי גבול לתצוגה אחרת. אם מסלול מילוי הגבול נדרש בתצוגה אחרת, ניתן להפיק את אותו מסלול באמצעות אותו גבול חיצוני.

AutoPath

ההגדרה, ניחוש טור שגויים ונזקי יכול בגלל הגדרת הנחיה לא מדויקת.

דרישות הפעלת מקור עבור AutoPath (שורות):

מידע: הדיוק של קווי AutoPath תלוי בדיוק של נתוני פעולת המקור. בעת הקלטת פעולת המקור, מומלצת הנחיה אקטיבית של מכשיר או הנחיית יישום AutoTrac.

פעולת המקור היא הפעולה המוקלטת המשמשת ליצירת שורות AutoPath. פעולות מקור מתאימות הן חרישה, שתילה ופיזור מוצר. מידע: יש להקליט את פעולת המקור עם מקלט כלי ייעודי.

אם פעולת המקור אינה כוללת נתוני טור, כל פעולה שתיעשה לאחר מכן בשדה זה, כגון שתילה, פיזור מוצר או קציר, חייבת להכיל טורים מוגדרים על מנת ש-AutoPath יפיק קווי הנחיה.

יש להקליט נתוני פעולת מקור הנשלחים אל מרכז התפעול של John Deere באמצעות:

כלים ייעודיים תואמים עבור AutoPath (שורות):

- מזרעת John Deere עם יחידת בקרה SeedStar 2 ומעלה
- מזרעת ISOBUS שאינה של John Deere
- יש להגדיר את רוחב העבודה כטורים.
- אם רוחב הטור גדול מ-254 ס"מ (100 אינץ'), פעולות עתידיות מצריכות טורים מוגדרים.
- משתלה וירטואלית (כלי ייעודי ללא יחידת בקרה)
- יש להגדיר את רוחב העבודה כטורים.
- כלי חרישה של John Deere עם יחידת בקרה
- פעולות עתידיות מצריכות טורים מוגדרים.
- כלי חרישה וירטואלי (ללא יחידת בקרה)
- מומלץ להגדיר את רוחב העבודה כטורים.
- אם רוחב העבודה אינו מוגדר כטורים, או אם רוחב הטור גדול מ-254 ס"מ (100 אינץ'), פעולות עתידיות יצריכו טורים מוגדרים.

דרישות שימוש ב-AutoPath (שורות)

- קובץ ההתקנה ממרכז התפעול של ג'ון דיר מכיל נתוני AutoPath.
- צג G5 חייב להיות בעל רישיון תקף עבור AutoPath.
- המכונה מצוידת במקלט StarFire המשתמש ברמת אות SF3 או יותר.

מידע: לביצועים מיטביים, השתמש באותה רמת אות שבה השתמשת כדי להקליט את הפעלת המקור.

AutoPath משתמש במידע על טורים או גבולות כדי ליצור קווי הנחיה לפעולות עתידיות בשדה. AutoPath מפחית ניחושים וקלט מפעיל הדרושים כדי לנווט מדויק דרך השדה. קווי AutoPath מפחיתים את זמן ההגדרה, ניחושי טור שגויים ונזקי יכול בגלל הגדרת הנחיה לא מדויקת.

לפני השימוש בקווי הנחיה של AutoPath, ייבא נתוני קו AutoPath ממרכז התפעול של John Deere. נתוני קו AutoPath כלולים בקובץ ההתקנה. אם אין נתוני מקור זמינים, ניתן ליצור קווי הנחיה של AutoPath באמצעות גבול. ראה Edit AutoPath (עריכת AutoPath) במלל העזרה שמופיע המסך למידע נוסף.

דרישות ספציפיות למכונה:

AutoPath תואם למכונות הבאות שמצוידות במערכות AutoTrac של John Deere או של Reichhardt Green Fit:

מידע: לביצועים מיטביים, השתמש ב-AutoTrac RowSense עם AutoPath.

- טרקטור
- מרסס
- מקצרה
- מקצרה

מידע: תיעוד AutoPath אינו זמין כאשר מצב תיעוד ISOBUS מופעל בהגדרות הגדרת עבודה.

- מקלטי StarFire המשתמשים ברמת אות SF3 ומעלה הן במכונה והן במכשיר.

מידע: יש צורך במקלטי StarFire המשתמשים באות SF-RTK או יותר כדי לתמוך בשתילת קני סוכר ובקציר עבור יכולת חזרה של מספר עונות.

מידע: ודא שה-TCM מכויל בכל המקלטים (במכונה ובכלי הייעודי).

מידע: אפשר להשתמש באות משותף כדי להקליט נתונים.

- צג CommandCenter G5.
- לתצוגת CommandCenter G5 חייב להיות רישיון תקף עבור AutoPath.

AutoPath (שורות)

AutoPath (שורות) משתמש בנתוני פעולה מוקלטים, קיזוז מכונות ומרווח בין מסלולים כדי ליצור קווי הדרכה לפעולות עוקבות באותו שדה. AutoPath (שורות) מפחית ניחושים וקלט מפעיל הדרושים כדי לנווט במדויק דרך גידולים עומדים. קווי AutoPath מפחיתים את זמן

- המכונה מצוידת במערכות של John Deere או של Reichhardt Green Fit.
- סוג היבול חייב להיות יכול בשורות ומומלץ להשתמש בנתוני המקור העדכניים ביותר לקבלת התוצאות הטובות ביותר.

יצירת AutoPath (שורות):

מידע: לא ניתן לייצא קבצי AutoPath מהתצוגה.

מידע: ניתן לשנות קובצי AutoPath המיובאים לצג אך השינויים לא יסתכרו עם מרכז התפעול (Operations Center) של John Deere.

כאשר מכונה נמשכת לשדה שיש לו קובץ הפעלת מקור משותף, קווי AutoPath הממוטבים לנתיבים מועטים יותר ייווצרו אוטומטית. לאחר מכן ניתן לערוך את מסלול AutoPath הנוכחי מדף Select Guidance Track. לחץ על לחצן שיטה כדי לבחור את השיטה המשמשת ליצירת

מעברים. ל-AutoPath (שורות) יש את אפשרויות יצירת המסלולים הבאות:

- לחץ על Optimize for Fewest Passes (מטב את מספר מעברים) כדי לכסות את השדה באופן מלא באמצעות מספר קטן של מעברים ככל האפשר.

מידע: אם רוחב העבודה הנוכחי של העבודה צר יותר מרוחב העבודה של פעולת המקור, האפשרות לעקוב אחר מעברי ההפעלה של המקור מופיעה באופן אוטומטי ואפור.

- לחץ על עקוב אחר מעברי ההפעלה כדי להשתמש רק במעברים שתיישרו עם מעברי פעולת המקור. כשמתקדמים בעקבות המעברים של פעולת המקור מפחיתים את הידוק הקרקע אך ייתכן שתיווצר חפיפה בכיסוי.

ZIDXK1X, 1768306979200-33-13JAN26-2/6

המשך בעמוד הבא

PC613046—UN—20FEB24



Default to this Method

תיבת סימון לשיטת ברירת מחדל

מידע: אם קיים קובץ הפעלת מקור, AutoPath (שורות) ייצור מעברים מנתוני פעולת מקור.

אם המערכת דילגה על הבקשה הראשונית ליישר לגבול, ניתן ליצור את AutoPath (גבולות) בכל עת באמצעות הגדרת מסלול כדי לבחור את קו AutoPath ולבחור תוכנית גבול קיימת או ליצור חדשה בעת עריכת קו AutoPath.

ל-AutoPath (גבולות) יש את שיטות יצירת המסלולים הבאות:

- לחץ על 'זווית כיוון' כדי ליצור מסלולים בזווית הרצויה.
- בחר 'יישר לגבול' כדי ליצור מסלולים שמקבילים לקצה גבול.
- בחר ממסלול קיים כדי ליצור מסלולים ישרים שמקבילים לקו הנחיה קיים.

התכונה 'יישור לגבול' מאפשרת למפעיל ליצור בקלות סדרה של מסלולי הנחיה ישרים המתואמים עם מקטע מוגדר של גבול השדה. ברירת המחדל של הצג היא השפה הישרה הארוכה ביותר של הגבול, אך ניתן לבחור בכל קצה.

ברירת המחדל של קווי AutoPath (גבולות) היא 20 מ' (66 רגל) מעבר לקצה השורה.

מידע: עיין בעזרה במסך למידע נוסף על הגדרות מתקדמות.

צור את קצוות השדה:

כאשר קצה השדה מוגדר ב-AutoPath – גבול, על 'שדות וגבולות' לציין שקצה השדה מוגדר במקום אחר ולכוון משתמשים אל הגדרת קצה השדה של נקודת הגישה.

כדי ליצור קצה שדה פעל לפי הנוהל הנתון:

1. עבור אל עריכת Autopath.

אפשרות ברירת המחדל היא Optimize for Fewest Passes. כדי לשנות את ברירת המחדל לעקוב אחר מעברי פעולת מקור, לחץ על לחצן האפשרויות ולאחר מכן סמן את תיבת הסימון 'שיטה זו כברירת מחדל'. שלב זה מבטיח ששיטת היצירה תישאר זהה בין השדות.

ברירת המחדל של קווי AutoPath (שורות) היא 20 מ' (66 רגל) מעבר לקצה השורה. ניתן לשנות מאריכי קווים בהגדרות מתקדמות. AutoPath (שורות) יכול לחבר קווים לאורך מרווח של עד 50 מטר (164 רגל), כגון לרוחב תעלת מים.

מידע: ברירת המחדל של מאריכי קווים היא "כבוי" אם הפלטפורמה שזוהתה היא מכונת קנה סוכר.

מידע: עיין בעזרה במסך למידע נוסף על הגדרות מתקדמות.

AutoPath (גבולות)

מידע: לא ניתן לייצא קבצי AutoPath מהתצוגה.

AutoPath (גבולות) משתמש במידע על גבול השדה כדי ליצור קווי הנחיה. AutoPath (גבולות) דורש מידע מדויק של גבול השדה ליצירת מעברים. שיטה זו מתאימה למכונה שפועלת בטורים שאינם יבולים ושותלת יבולים חדשים בטור.

יצירת AutoPath (גבולות):

כאשר מכונה מושכת לשדה שאינו כולל קובץ הפעלת מקור משויך, אך יש לה גבול מוגדר, AutoPath (גבולות) מייצר מעברים בהתבסס על התנאים הבאים:

- כאשר תוכנית הנחיה חיצונית מגבול משותפת, AutoPath (גבולות) ייצור נתונים ישירות.
- אם לא שותפה תוכנית חיצונית, אך מוגדר גבול עבור השדה הנוכחי, המפעיל יכול לבחור תוכנית גבול קיימת עבור השדה או ליצור תוכנית גבול חדשה באמצעות תפריט 'נתונים'.
- אם לא הושלם מידע על גבול השדה, המשתמש יכול לבחור את קיצור הדרך ליישום שדות וגבולות כדי להשלים את הגדרת מידע הגבול. לא ניתן להשלים את AutoPath (גבולות) עד להשלמת הגבול.

ZIDXK1X,1768306979200-33-13JAN26-3/6

המשך בעמוד הבא

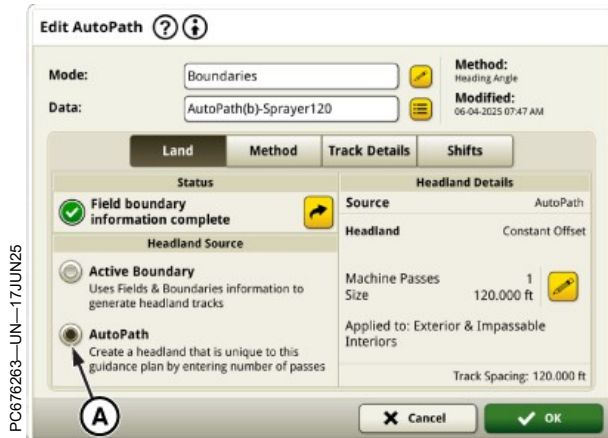
2. בחר במקור קצה שדה של AutoPath.

3. לחץ על Machine Passes (מעברי מכונה) כדי להגדיר את מספר המעברים.

4. לחץ על אישור כדי להשלים את הנוהל.

פרטי מסלול:

AutoPath—A



מקור קצה שדה

ZID XK1X, 1768306979200-33-13JAN26-4/6

לשונית פרטי המסלול מציגה את פרטי השדה, הכיוון והגבול וקצה השדה של המסלול שנבחר.

מידע: אין צורך במידע על גבולות וקצה השדה כאשר AutoPath נוצר משורות.

ההעדפה 'סוג פינה חיצונית' נותנת את האפשרות לבחור בין פינה חיצונית מרובעת או עגולה.

A—לשונית פרטי מסלול



דף פרטי מסלול

ZID XK1X, 1768306979200-33-13JAN26-5/6

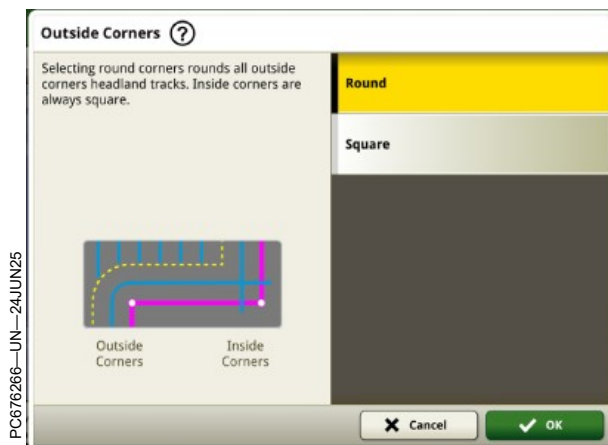
חלון התצוגה המקדימה מציג תצוגה מקדימה של AutoPath שתיווצר. ניתן לשנות את כיוון המסלול על ידי בחירת תיבת ההזנה וכוונתו לערכים הנדרשים.

ניתן לשנות את שיטת יצירת AutoPath מהכרטיסיה פרטי מסלול על ידי לחיצה על לחצן העריכה לצד שם השיטה.

מידע: עיין בעזרה במסך למידע נוסף.

ניתן להשתמש בהגדרות ניראות המסלול כדי לבחור את הקווים המוצגים בתצוגת המפה. ניתן להחליף את תצוגת המפה בין כל הזחלים, מסלולי השדה ומסלולי קצה השדה. תצוגת ברירת המחדל היא הצגת כל הזחלים.

מידע: הגדרות ניראות המסלול אינן זמינות בעת שימוש ב-AutoPath (שורות).



פינות חיצוניות

ZID XK1X, 1768306979200-33-13JAN26-6/6

הסטת מסלול

הסטת המסלול מכווננת את מיקום המסלול המוגדר משמאל, באמצע או מימין למכונה. השתמש בהסטת מסלול לפיצוי על סטיית מערכת המיקום הגלובלי (GPS).

מידע: הסטייה קיימת בכל מערכת GPS מבוססת-לוויינים בעלת תיקון דיפרנציאלי.

בעת שימוש בתיקון דיפרנציאלי SF1, SF2, או SF3 (או בעת שימוש במצב סקר מהיר של RTK), המסלול עשוי לסטות עם הזמן או בעת כיבוי והתנהגה של המכונה. ניתן להשתמש בהסטת מסלול לפיצוי על סטיית ה-GPS.

הסטת המסלול מכווננת את מסלול 0 ואת כל קווי ההנחיה הקשורים למסלול. קווי ההנחיה מוסטים ימינה או שמאלה בהתאם למרחק שהוגדר מראש. המפעיל יכול גם למרכז את קו ההנחיה של המכונה.

כדי למרכז את הקו במיקום הנוכחי של המכונה, לחץ על הסטת המסלול לאמצע (A). להזזת הקו שמאלה, לחץ על הסטת מסלול שמאלה (B). להזזת הקו ימינה, לחץ על הסטת מסלול ימינה (C).

מידע: כברירת מחדל, הסטת המסלול מופעלת.

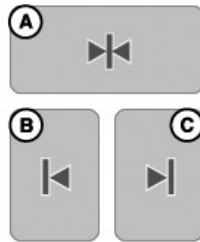
הסטת המסלול מושבתת בעת שהקלטת עיקול אדפטיבי פעילה. ערך תוספת ההילוכים המקסימלי המותר עם AutoTrac פעיל הוא 30 ס"מ (12 אינץ'). כאשר AutoTrac אינו פעיל המפעיל רשאי להעביר עד 914 ס"מ (360 אינץ').

לא מומלץ להשתמש בהסטת מסלול בעת שימוש בעיקולים אדפטיביים. ההסטה מבוססת על הזווית הנוכחית של המסלול, לא על הגאומטריה של המסלול כולו. הסטת מסלול עלולה לגרום להסטה של מקטעים של המסלול קרוב יותר או רחוק יותר מההסטה הרצויה.

מידע: מסלול המעברים המרכזי אינו זמין כאשר חישת הטורים משמשת עבור עיקולי AB ועבור מסלולי גבול.

הסטת המסלול זמינה בעת שימוש בעיקולי AB. (עיין בסעיף "הסטת עיקולי AB").

PC16865—UN—18MAR13



C—הסטת מסלול ימינה

A—הסטת מסלול לאמצע
B—הסטת מסלול שמאלה

סה"כ ההסטות גלויות בעת עריכת קו הנחיה של מסלול ישר או מעגלי בלבד. מחיקת הסטות פועלת עבור כל המסלולים.

הסטות קו הנחיה משותף

כדי לשתף מעבר קו הנחיה:

1. העבר קו הנחיה פעיל.
2. פתח את רשימת מסלולי הנחיה.
3. לחץ על לחצן השיתוף כדי לשתף את הקו הפעיל ומעברי הקו שלו עם קבוצת עבודה.

כדי לקבל מעבר קו הנחיה:

מידע: אם קו הנחיה הפעיל הועבר על ידי מפעיל אחר, הודעת המעבר לא מופיעה רק לאחר שהקו הפעיל נבחר מחדש.

1. בחר קו הנחיה אחר.
2. בחר מחדש את קו ההנחיה הקודם.

הסטת קו יחיד

מידע: הסטת קו יחיד זמינה רק עבור מסלולים ישרים ועיקולי AB.

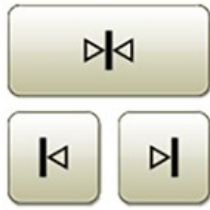
AutoTrac נשאר פעיל אם מופעלת העברה של שורה אחת.

מידע: ניתן להשתמש בהסטת קו יחיד רק כדי להסיט את המסלול עד 30% ממרווח המסלולים עבור מסלולים ישרים ו-40% עבור עיקולי AB.

CT47125,1705346976821-33-29SEP25-1/3

המשך בעמוד הבא

PC28718—UN—25AUG22



לחצני הסטת קו יחיד

C—הסטת מסלול ימינה

A—הסטת מסלול לאמצע
B—הסטת מסלול שמאלה

העיקול מוסט בזמן יצירת העיקול. הצורה והגאומטריה של העיקול משתנות עם ההסטה.

CT47125,1705346976821-33-29SEP25-2/3

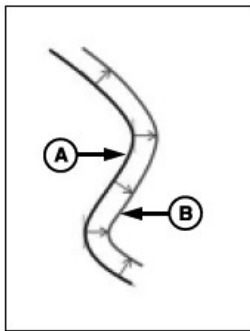
הסטת קו יחיד מכוונת שמאלה או ימינה את המיקום של קו הנחיה יחיד מבלי להשפיע על המיקום או הצורה של המסלולים סביבו. בסוף פנייה או כאשר נבחר מסלול חדש, ההסטה מתאפסת לאפס.

ניתן להוסיף את מודול הסטת קו יחיד לדף ההפעלה באמצעות יישום מנהל הפרסיה.

הסטת עיקולי AB

צגים מדור 5 מסיטים את עיקולי AB בשיטה שונה משיטות הנחיה אחרות. במקום בהסטות ישירות ורוחביות, עיקולי AB משתמשים בהסטות מעגליות. הסטות מעגליות תומכות בתנועה בכיוון האנכי לטנגנס של העיקול בכל נקודה לאורך המסלול. כל נקודה לאורך

PC27479—UN—06SEP19



דוגמה להסטת עיקול AB

B—עיקול AB חדש

A—עיקולי AB

כשהן מיובאות חזרה לצג G5 רק אם עקומת ה-AB אינה משתנה כשהיא נמצא בצגים מסוגים אחרים. מידע: צג מדור 4 אינו תומך בייבוא הסטות.

CT47125,1705346976821-33-29SEP25-3/3

כאשר מוסט עיקול AB (A), העיקול החדש (B) מוסט לאורך הרדיוס בנקודת ההסטה. ההסטה המעגלית מתקדמת לאורך הקו. מרווח המסלול והכיוון של עיקול AB החדש מבוססים על עיקול AB המקורי. מידע: החלקת עיקולים מוחלת על כל מעבר חדש. החלקת העיקולים עלולה לגרום לפערים קטנים בכיסוי. אם יש צורך, ניתן לכבות את ההחלקה של מקטעי הקווים בהגדרות ההנחיה.

יבוא וייצוא הסטות של עיקול AB

אם מייבאים עיקולי AB עם הזהה ממסך GreenStar 3 2630, הקווים המוסטים מייבאים. אם הממדים או היישומים השתנו, עיקולי AB לא ייווצרו מחדש בהתבסס על שינויים אלה. לביצוע שינויים אלה, יש ליצור מחדש את עיקול ה-AB באמצעות עיקול AB מקורי.

הסטות מעגליות של צג G5 אינן תואמות לסוגים אחרים של צגים.

עקומות AB מיוצאות לצגי John GreenStar 2, GreenStar 3 או John Deere Operations Center שומרות על השינויים הרדיאליים שלהן

הודעת שינוי רוחב העבודה

הפעל את הודעת שינוי רוחב העבודה כדי לקבל הודעות כל אימת שרוחב העבודה של המכונה או הכלי משתנה.

CT47125,1708279572721-33-18FEB24-1/1

קווי עזר

גלגלים במהלך העונה כדי לצמצם את דחיסת הקרקע והנזק ליבול בשאר השדה. למידע נוסף על קווי העזר, עיין בעזרה שבמסך.

קווי עזר הנם קווי הנחיה שמאירים בצבע שונה כדי להזכיר למפעיל לבצע פעולה במעבר זה. לדוגמה, קווי הנחיה יכולים להזכיר למפעיל לסטות ידנית ממקטעי משתלת כדי לא לזרוע זרעים בנתיבים שנקבעו מראש. ניתן להשתמש בנתיבים קבועים מראש אלה עבור שורות

CT47125,1708279572586-33-18FEB24-1/1

אות משותף

מקלט הכלי ומכונות אחרות בעת שימוש בסנכרון המכונה. יש להרכיב במכונה את המקלט עם אות התיקון המדויק ביותר.

אות משותף משתמש באות התיקון של המכונה כדי לשתף אות עם

CT47125,1708279572455-33-18FEB24-1/1

מתג לנסיעה בכביש וחידוש ההפעלה

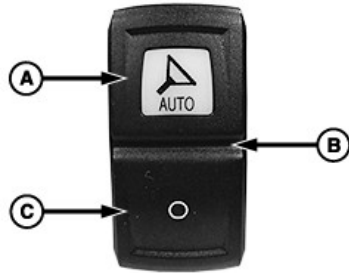
במתג לנסיעה בכביש וחידוש ההפעלה, לחץ על:

- מצב חידוש (A) - מחצית עליונה של מתג ההחלפה המסומנת ב-AUTO.
- מצב הפעלה (B) - מצב אמצעי של מתג ההחלפה.
- מצב כבוי (C) - מחצית תחתונה של מתג ההחלפה המסומנת ב-O.

C—מצב כבוי

A—חידוש מצב
B—מצב הפעלה

PC20494—UN—19AUG19



מתג לנסיעה בכביש וחידוש ההפעלה

CT47125,1708279572310-33-18FEB24-1/1

ריווח מסלולים

כדי לשמור על רוחב טור בין מעברים, הגדר את מרווח המסלולים באופן זהה לרוחב העבודה. כדי להבטיח חפיפה מסוימת עבור עיבוד אדמה או ריסוס, או כדי להתחשב בסטיית GPS, הגדר את מרווח המסלולים כך שיהיה קטן יותר מרוחב העבודה.

מידע: כשהמכונה במרחק העולה על 16 ק"מ (10 מייל) ממסלול 0, הדיוק של קווי ההנחיה מופחת.

מרווח המסלולים משמש ביישום 'הנחיה' לקביעת המרחק בין כל מעבר לזה שלפניו. ההגדרה 'מרווח מסלולים' זהה ל'רוחב עבודה' אך משמשת רק לצורך הנחיה ומשתמשת בערך נפרד מזה של רוחב העבודה.

CT47125,1708279572181-33-18FEB24-1/1

סדרת מסלולים

4. חזור על שלב 3 עד שכל המסלולים הרצויים יתווספו לקבוצת המסלולים.

בחר סדרת מסלולים

1. לחץ על לחצן 'סדרת מסלולים' או בחר במודול דף הפעלה 'המסלול הבא'.

2. בחר סדרת מסלולים בדף 'רשימת מסלולי הנחיה'.

מידע: הסרת קו מסדרת מסלולים לא מוחקת אותו מהצג. מחיקת

סדרת מסלולים לא מוחקת את הקווים בסדרת המסלולים מהצג.

ניתן למצוא מידע נוסף בקובצי העזרה שבמסך.

סדרת מסלולים היא קבוצה של קווי הנחיה שנוצרה על ידי המפעיל. קבוצות מסלולים מאפשרות למפעיל לעבור במהירות בין קווי הנחיה שונים.

יצירת קבוצת מסלולים

1. לחץ על לחצן 'סדרת מסלולים' או בחר במודול דף הפעלה 'המסלול הבא'.

2. לחץ על הלחצן 'קבוצת מסלולים חדשה'.

3. לחץ על הלחצן 'הוסף מסלול' ובחר במסלול הרצוי מהרשימה.

CT47125,1708279572049-33-18FEB24-1/1

החלף מסלול

PC17412—UN—15JUL13



החלפת מסלול מאפשר למפעיל להחליף בין מסלולי הנחיה. ניתן להשתמש בהחלפת מסלול על ידי יצירת סדרת מסלולים (קבוצת קווי הנחיה) או באמצעות סדרת המסלולים הגלובלית (כל קווי ההנחיה שזמינים בתצוגה). אם החלפת מסלול נבחרה, היא משנה את מסלול ההנחיה בהתאם לסדר קווי ההנחיה בסדרת המסלולים.

לבחירת מסלול ההנחיה הבא, השתמש באחת מהשיטות האלה:

- לחץ על לחצן 'החלף' במודול 'המסלול הבא'.
- בחר בהחלפת מסלול בסרגל הקיצורים.

החלפה למסלול הבא

מידע: לחצן 'החלפת מסלול' יהיה אפור כאשר מסלול לא נבחר.

CT47125,1708279571907-33-18FEB24-1/1

בחירת מסלול הנחיה

בחירת הלקוח, החווה והשדה, שם המסלול משתנה ל-"" כדי לציין שאין מסלול פעיל. לבחירת מסלול הנחיה, לחץ על הלחצן הגדר מסלול בעמוד הראשי של יישום ההנחיה או בחר לקוח, חווה ושדה ביישום שדות.

מידע: בחירת מסלול ההנחיה מופעלת כברירת מחדל. איפוס לנתוני המפעל או תכנות מחדש של התוכנה מחזיר תכונה זו להגדרת ברירת המחדל.

כאשר בחירת מסלול ההנחיה מופעלת, הצג יבחר אוטומטית מסלול הנחיה בכל פעם שנבחר לקוח, חווה ושדה. אם לשדה משויכים מספר מסלולים, המסלול הראשון ברשימת מסלולי ההנחיה נבחר כמסלול הפעיל.

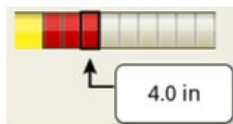
מידע: המסלול הפעיל אינו משתנה אם מפעיל בוחר שדה חדש בזמן ש-AutoTrac מופעל.

אם לשדה שנבחר לא משויכים מסלולי הנחיה או אם המפעיל מוחק את

CT47125,1708279571781-33-18FEB24-1/1

הגדרות פס החיווי

PC28719—UN—25AUG22



גודל שלב בסרגל החיווי

מידע: סרגל החיווי מכונה גם "מחווה הדיוק בנתיב".

Step Size (גודל שלב) - משמש להגדרת הערך של מרחק היציאה מהמסלול שכל פס בסרגל החיווי מייצג.

Steer Toward Direction (כיוון להיגוי) - כשאפשרות זו נבחרת, הפסים המוארים בצד שמאל של סרגל החיווי מציינים שיש להסיט את המכונה שמאלה כדי להתיישר עם מסלול ההנחיה.

Off Track Direction (כיוון ליציאה מהמסלול) - כשאפשרות זו

נבחרת, הפסים המוארים בצד שמאל של סרגל החיווי מציינים שיש להסיט את המכונה ימינה כדי להתיישר עם מסלול ההנחיה.

ZIDXK1X,1750077355275-33-16JUN25-1/2

חיוויי הנחיה של כלי ייעודי פסיבי

בעת שימוש בחיווי הנחיה של כלי פסיבי, הצג מוסיף סרגל חיווי שני.

סרגל החיווי של המכונה (A) - מציג את המרחק ימינה או שמאלה של המכונה ממסלול ההנחיה.

סרגל החיווי של הכלי (B) - מציג את המרחק שמאלה או ימינה של מרכז הסיבוב של הכלי ממסלול ההנחיה.

A—פס חיווי של המכונה B—חיוויי כלי ייעודי



ZIDXK1X,1750077355275-33-16JUN25-2/2

פרטי מפת AutoPath

לחץ על מעברי הפעלת המקור כדי להסתר או להציג את המעברים שנוצרו מהפעלת המקור.

סמן את תיבת הסימון 'הוראות מקור' כדי להסתר או להציג חיצונית כיוון. כאשר הם מופעלים, החיצים מראים את כיוון הנסיעה של מעבר המקור.

בחר בלחצן פרטי מפת אוטומטי כדי להציג מידע על שורה ומעברים מפעולת המקור. פרטי מפת AutoPath מאפשרים למפעיל לראות כיצד AutoPath תכנן את קווי ההדרכה דרך שדה ספציפי.

לחץ על לחצן הטורים כדי להסתר או להציג את נתוני הטורים.

CT47125,1708279571499-33-18FEB24-1/1

תרשים סטטוס AutoTrac

לסמל AutoTrac ארבעה שלבים המיוצגים בתרשים הסטטוס של AutoTrac:

ZIDXXK1X,1749541393875-33-10OCT25-1/5

1. מותקן

PC28729—UN—25AUG22



מותקן

בקר ההיגוי וכל החומרה האחרת הנחוצה לשימוש מותקנים.

- יחידת הבקרה של ההיגוי זוהתה.
- זוהה רישיון AutoTrac.

מידע: אם יש תמיכה, יש להשלים את אבטחת בקר ההיגוי.

ZIDXXK1X,1749541393875-33-10OCT25-2/5

2. Configured (תצורה נקבעה)

PC28730—UN—29AUG22



Configured (תצורה נקבעה)

מצב העקיבה נקבע ומיושם מסלול 0 תקף. נבחרה רמת אות StarFire נכונה עבור AutoTrac. יש לעמוד בתנאי המכונה האלה:

- מערכת ההנחיה מופעלת.
- מסלול 0 מוגדר.
- אותר אות GPS תקף
- אין תקלות פעילות ביחידת הבקרה של ההיגוי.
- הודעת TCM זמינה וחוקית.
- המכונה נמצאת בהילוך נסיעה הולם.

מידע: AutoTrac נשאר ב-"Pie 1" כאשר מצב Orchard פעיל מכיוון שמצב Orchard אינו נתמך עבור הנחיית AutoTrac. מצב זה מוגדר על ידי רישיון SF, השולט בגישה לתכונות Orchard Mode אינו אות חוקי עבור AutoTrac.

מידע: אם אות ה-GPS אינו חוקי, עיין בספר ההפעלה של StarFire או ב-TM לקבלת מידע נוסף.

ZIDXXK1X,1749541393875-33-10OCT25-3/5

3. זמין

PC28731—UN—25AUG22



זמין

התבצעה לחיצה על לחצן ההפעלה/כיבוי של AutoTrac. כל התנאים מתקיימים להפעלת AutoTrac והמערכת מוכנה להפעלה.

- לחץ על לחצן ההפעלה/כיבוי כדי להפעיל את ההיגוי.

המשך בעמוד הבא

ZIDXXK1X,1749541393875-33-10OCT25-4/5

4. משולב

PC28732—UN—25AUG22



משולב

מתג ההמשך נלחץ AutoTrac מכון את המכונה.

- לחץ על מתג החידוש של המכונה כדי להפעיל את AutoTrac.
- המהירות נמצאת בטווח החוקי
- כיוון/זווית המכונה נמצאים בטווח המסלול הנכון
- המכונה נמצאת בטווח של 40% מרוחב המסלול
- מתג החזרה מופעל

קוד יציאה אחרון: מציין מדוע AutoTrac מנותקת או לא תפעל. קודי יציאה מופיעים בצל חלון חדש בראש הדף.

ZIDXK1X,1749541393875-33-10OCT25-5/5

הגדרת מסלול הנחיה

1. לחץ על SET TRACK (הגדרת מסלול) בדף ההנחיה הראשי.

2. ב-Guidance Track List (רשימת מסלולי הנחיה), בחר בקו הנחיה קיים או צור קו הנחיה.

למידע נוסף על יצירת מסלולי הנחיה שונים, השתמש במרכז העזרה שבמסך.

PC28720—UN—25AUG22



C—סינון/מיון מסלולי הנחיה

A—לחצן הגדרת מסלול
B—הוספת מסלול הנחיה

CT47125,1708279571183-33-23MAY24-1/1

הפיכת AutoTrac לזמינה

יש לעמוד בקריטריונים האלה כדי להפוך את AutoTrac לזמינה:

- למכונה חייבת להיות יחידת בקרת היגוי תואמת AutoTrac.
- רישיון תקף הכולל את AutoTrac.
- מסלול הנחיה נוצר. למידע בנוגע ליצירת מסלול הנחיה, עיין בסעיף "יצירת מסלול הנחיה" בפרק זה.
- נבחרה רמת אות StarFire נכונה עבור AutoTrac (SF1, SF2, SF3 או RTK) ונרכש אות GPS חוקי.
- AutoTrac עם אותות GPS חוקיים, כולל SF1, SF2, SF3 או RTK.
- אסור שיהיו תקלות פעילות ביחידת הבקרה של ההיגוי.

מידע: סוג המכונה וגרסת התוכנה של יחידת בקרת ההיגוי קובעות את המהירות המינימלית והמרבית המותרות.



מתג הפעלה/כיבוי של ההיגוי

B—היגוי כבוי

A—היגוי מופעל

כדי להפעיל את AutoTrac, בחר ב-Steer ON/OFF בעמוד הראשי של היישום AutoTrac Guidance או על ידי בחירה במקש הקיצור של AutoTrac בדף הבית. לחצנים אלה משביתים את AutoTrac אם נבחרו שוב.

CT47125,1708279571041-33-18FEB24-1/1

הפעל AutoTrac

1. לחץ על לחצן ההפעלה/כיבוי של ההיגוי כדי להפעיל או לכבות את ההיגוי.
2. סע במכונה במסלול הנחיה וקו ניווט מסומן יופיע בחזית סמל המכונה.
3. הפעל באופן ידני את AutoTrac כאשר דרוש סיוע בהיגוי על ידי לחיצה על מתג ההמשך.

⚠️ זהירות: הימנע מסכנת תאונה או פציעה. בזמן ש-AutoTrac מופעל, המפעיל אחראי להיגוי בסוף הנתיב ולהימנעות מהתנגשות.

אל תנסה להפעיל (להפעיל) את מערכת AutoTrac בזמן הובלה בכביש.

CT47125,1708279570911-33-18FEB24-1/1

מתג חידוש ההפעלה

מידע: מיקום מתג החידוש משתנה בהתאם לסוג המכונה ולדגם.
למידע לגבי המיקום של מתג החידוש, עיין בספר ההפעלה של המכונה.

לחץ על מתג המשך כדי להעביר את AutoTrac מהשלב המופעל לשלב המעורב.

A—מתג חידוש ההפעלה



PC28734—UN—29AUG22

דוגמה למתג חידוש ההפעלה

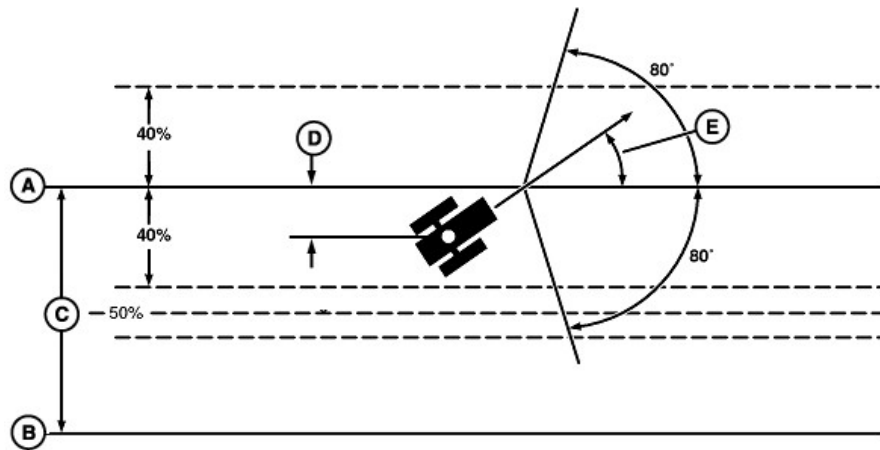
PC20427—UN—28JUL16



סמל AutoTrac

CT47125,1708279570776-33-18FEB24-1/1

הפעל מחדש את AutoTrac במעבר הבא



במעקב

E—שגיאת זווית מסלול

C—ריווח מסלולים
D—שגיאת סטייה ממסלול

A—מסלול 0
B—מסלול 1 דרום

- מהירות הנסיעה קדימה נמוכה מ-30 קמ"ש (18.6 מ"ש).
- מהירות הנסיעה אחורה נמוכה מ-10 קמ"ש (6 מ"ש).
- זווית המכונה נמצאת בטווח של 80° מהמסלול הרצוי.
- המכונה בטווח של 40% ממרווח המסלולים.
- המפעיל במושב.
- TCM מופעל.

מידע: מספר המסלול מוצג על המפה במחצית המרחק בין שני מסלולי הנחיה.

לאחר ההגעה לסוף הטור, על המפעיל להפנות את המכונה למעבר הבא. על ידי סיבוב ההגה, AutoTrac מנותקת.

ניתן להפעיל שוב את AutoTrac על ידי לחיצה על מתג המשך רק לאחר עמידה בתנאים הבאים:

מידע: יחידת בקרת ההיגוי קובעת את המהירות המרבית כאשר המכונה משתמשת ב-AutoTrac.

הזמן המוקצב לנסיעה לאחור תלוי במכונה. לאחר פקיעת הזמן המוקצב לנסיעה לאחור, יש להעביר את המכונה להילוך קדימה לפני שניתן יהיה לשלב שוב את ההילוך האחורי.

CT47125,1708279570643-33-09DEC25-1/1

מהירויות מינימום ומקסימום

המכונה וגרסאות התוכנה של יחידת בקרת ההיגוי קובעות את מהירויות המינימום והמקסימום.

מידע: במכונות מסוימות, AutoTrac יכול לפעול במהירויות נמוכות של 0.1 קמ"ש (0.06 מייל לשעה). עיין בספר ההפעלה של המכונה לקבלת מידע נוסף.

מגבלות המהירויות קדימה

AutoTrac Universal 200		
מכונה	גבול מהירות גבוהה קדימה	גבול מהירות נמוכה קדימה
טרקטורים ליבול גבוה	30 קמ"ש (18.6 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
טרקטורים מפרקיים	30 קמ"ש (18.6 מייל לשעה)	0.8 קמ"ש (0.5 מייל לשעה)
מרססים	37 קמ"ש (23.0 מייל לשעה)	0.8 קמ"ש (0.5 מייל לשעה)
קומביינים	25 קמ"ש (15.5 מייל לשעה)	0.8 קמ"ש (0.5 מייל לשעה)
מקצרות מספוא ממונעות	25 קמ"ש (15.5 מייל לשעה)	0.8 קמ"ש (0.5 מייל לשעה)
מקצרות ממונעות	25 קמ"ש (15.5 מייל לשעה)	0.8 קמ"ש (0.5 מייל לשעה)
קטפות כותנה	25 קמ"ש (15.5 מייל לשעה)	0.8 קמ"ש (0.5 מייל לשעה)

בקר Raven –AutoTrac		
מכונה	גבול מהירות גבוהה קדימה	גבול מהירות נמוכה קדימה
טרקטורים ליבול גבוה	31 קמ"ש (19.3 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
טרקטורים מפרקיים	31 קמ"ש (19.3 מייל לשעה)	1 קמ"ש (0.6 מייל לשעה)
מקצרות ממונעות	20 קמ"ש (12.4 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)

מגבלות המהירות לאחור

משולבת AutoTrac		
מכונה	נסיעה לאחור וזמן מותר	גבול מהירות גבוהה לאחור
טרקטורים 7R ו-8R ליבול גבוה וטרקטורי זחלים 7R (מס' סידורי 110101) 8R (מס' סידורי 160001) 8RT (מס' סידורי 923001) 8RX (מס' סידורי 801001)	כן, ללא גבול	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
טרקטורים 6R, 7R ו-8R ליבול גבוה וטרקטורי זחלים 7R (מס' סידורי 110100) 8R (מס' סידורי 160000) 8RT (עד מס' סידורי 923000)	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
טרקטורים מפרקיים	ללא	—
מרססים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
קומביינים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
מקצרות מספוא ממונעות	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
מקצרות ממונעות	ללא	—
קטפות כותנה	כן, 45 שניות	5 קמ"ש (3.1 מייל לשעה)
XUV, 845E XUV) Gator (845R XUV, 845M	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)

משולבת AutoTrac		
מכונה	גבול מהירות גבוהה קדימה	גבול מהירות נמוכה קדימה
טרקטורים 6R, 7R ו-8R ליבול גבוה וטרקטורי זחלים	36 קמ"ש (22.4 מייל לשעה) 31 קמ"ש (19.3 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
טרקטורים מפרקיים	31 קמ"ש (19.3 מייל לשעה)	1 קמ"ש (0.6 מייל לשעה) MST: 1.5 קמ"ש (0.9 מייל לשעה)
מרססים	40 קמ"ש (24.8 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
קומביינים	22 קמ"ש (13.7 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
מקצרות מספוא ממונעות	22 קמ"ש (13.7 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
מקצרות ממונעות	28 קמ"ש (17.4 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
קטפות כותנה	15 קמ"ש (9.3 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
XUV, 845E XUV) Gator (845R XUV, 845M	30 קמ"ש (18.6 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)

AutoTrac Universal 300 ו-AutoTrac Controller 300		
מכונה	גבול מהירות גבוהה קדימה	גבול מהירות נמוכה קדימה
טרקטורים ליבול גבוה	30 קמ"ש (18.6 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
טרקטורים מפרקיים	30 קמ"ש (18.6 מייל לשעה)	1 קמ"ש (0.6 מייל לשעה)
מרססים	37 קמ"ש (23.0 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
קומביינים	25 קמ"ש (15.5 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
מקצרות מספוא ממונעות	25 קמ"ש (15.5 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
מקצרות ממונעות	25 קמ"ש (15.5 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)
קטפות כותנה	25 קמ"ש (15.5 מייל לשעה)	0.5 קמ"ש (0.3 מייל לשעה)

AutoTrac Universal 200		
מכונה	נסיעה לאחר זמן מותר	גבול מהירות גבוהה לאחר
טרקטורים ליבול גבוה וזחלים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
טרקטורים מפרקיים	ללא	—
מרססים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
קומביינים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
מקצרות מספוא ממונעות	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
מקצרות ממונעות	ללא	—
קטפות כותנה	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)

AutoTrac Controller 300 ו-AutoTrac Universal 300		
מכונה	נסיעה לאחר זמן מותר	גבול מהירות גבוהה לאחר
טרקטורים ליבול גבוה וזחלים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
טרקטורים מפרקיים	ללא	—
מרססים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
קומביינים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
מקצרות מספוא ממונעות	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
מקצרות ממונעות	ללא	—
קטפות כותנה	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)

בקר Raven –AutoTrac		
מכונה	נסיעה לאחר זמן מותר	גבול מהירות גבוהה לאחר
טרקטורים ליבול גבוה וזחלים	כן, 45 שניות	10 קמ"ש (6.2 מייל לשעה)
טרקטורים מפרקיים	ללא	—
מקצרות ממונעות	ללא	—

ZIDXK1X,1749542759320-33-23JUN25-2/2

מנבא פנייה

מנבא הפנייה מתריע בפני המפעיל על קצה המעבר ומציג את המרחק לקצה המעבר בתצוגת המפה.

בדף ההגדרות המתקדמות של יישום ההנחיה, השתמש בלחצן ההפעלה כדי להפעיל או להשבית את מנבא הפנייה. עם הפעלת מנבא הפנייה, יופיע סמל מנבא הפנייה על המפה.

מנבא פנייה נועד לחזות רק את נקודת הפנייה של מכונה המשתמשת במעקב מקביל או ב-AutoTrac במצב מסלול ישר. מנבא הפנייה לא מיועד להתרעה בקצה השדה. ניבויי הפניות מבוססים אך ורק על התנהגות המכונה בפנייה הקודמת. נקודות סיבוב מוגדרות גם כאשר AutoTrac מושבת ושגיאת הכותרת עולה על 45. ניבויי הפנייה מתלכדים עם גבול השדה רק אם גבול השדה הוא ישר ורצוף, או אם המפעיל פונה לפני או אחרי גבול השדה.

המרחק נספר לאחר עד לפנייה הצפויה וצלילים יישמעו כשהמכונה במרחק 10 שניות מנקודת הפנייה המצטלבת. הצלילים יישמעו שוב עם ההגעה לנקודת הפנייה הצפויה.

המחווה החזותי ישתנה לצהוב תוך 10 שניות לפני פנייה צפויה ולאחר

PC17238—UN—11JUL13



מכן לאדום לאחר מעבר מיקום הפנייה הצפוי. קו הצטלבות לבן מסמן את מיקום הפנייה.

סמל מפת מנבא פניות

כאשר מנבא הפנייה מופעל, סמל מנבא הפנייה מוצג במפה. סמל מנבא הפנייה משמש לגישה להגדרות מנבא הפנייה ולכיבוי מנבא הפנייה באמצעות לחצן ההפעלה.

כאשר הוא כבוי, חיזוי הפנייה לא מתריע בפני המפעיל על קצה המעבר ולא מציג את המרחק לקצה המעבר בתצוגת המפה. יש להפעיל את מנבא הפנייה באופן ידני בדף ההגדרות המתקדמות של יישום ההנחיה. סמל חיזוי הפנייה לא מוצג על המפה בעת כיבוי.

CT47125,1708279570255-33-18FEB24-1/1

ניווט סביב מכשולים

על המפעיל להסתובב בכל המכשולים שנתקלים בשדה בעת הפעלת עקומות מסתגלות, כגון ראש באר, מוט טלפון או קו חשמל.

מידע: השתמש בלחצן הקו הישר להקלטת קו ישר סביב המכשול כדי להימנע כדי להימנע מפער בדרך.

הקלטה מופעלת: אם ההקלטה נותרת מופעלת בעת נסיעה סביב מכשול, הסטייה מהנתיב המתוכנן תוקלט ותהפוך לחלק ממנו. במעבר הבא הקרוב לחלק זה של השדה, הנתיב המתוכנן של המעבר שבו נמצאת המכונה ייחלף את הסטייה. המכונה תיסע בהתאם לסטייה. ליישור הסטייה, על המפעיל לשלוט ידנית בהיגוי המכונה וליישר את הסטייה. לאחר שהמפעיל עבר את הסטייה בשטח ורכש מחדש את הנתיב המיועד, מתג ההמשך עשוי להיות מופעל AutoTrac ישתלט על היגוי המכונה.

הקלטה כבויה: אם ההקלטה כבויה כאשר מתקרבים למכשול ומנוטים אותו מסביב ואז ההקלטה מופעלת מחדש לאחר שהמכשול נווט מסביב ו-AutoTrac מופעל כדי לסיים את המעבר, יהיה פער בנתיב המתועד שבו נמצא המכשול. בנתיב הבא, כשהמכונה מתקרבת לפער, על המפעיל לשלוט ידנית בהיגוי של המכונה ולנווט דרך הפער. לאחר ניווט הפער והנתיב המופץ נרכש מחדש, ניתן להפעיל את AutoTrac. הפער לא יופיע במעברים הבאים כל עוד ההקלטה מופעלת עבור המעבר הבא.

C—פערים שנוצרים במעבר הבא
D—היגוי ידני ליצירה מחדש של נתיב

A—ההקלטה כובתה
B—ההקלטה הופעלה

PC9029—UN—17APR06

PC9030—UN—17APR06

CT47125,1708279570135-33-18FEB24-1/1

הודעות ניתוק של AutoTrac

הודעות ניתוק של AutoTrac – בכל פעם ש-AutoTrac מנותק נשמעים שני צלילים ואחריהם מופיעה אחריהם התראה ובה הסיבה לניתוק. מוצגות גם הודעות מדוע AutoTrac לא שולב. הודעות הניתוק מוצגות במשך 7 שניות ולאחר מכן נעלמות.

הודעות ניתוק של AutoTrac	
קוד	הודעה
702752.00	עדיין לא נבדק דבר
702752.01	ההגה סובב
702752.02	מהירות הגלגלים נמוכה מדי
702752.03	מהירות הגלגלים גבוהה מדי
702752.04	הילוך לא תקין
702752.05	מספר המסלול השתנה
702752.06	ללא תדר GPS כפול
702752.07	קודי אבחון תקלות פעילים ב-SSU
702752.08	המעבר האחרון תקין
702752.09	הודעות GSD גרועות
702752.10	אין Parallel Tracking
702752.11	כרטיס מפתח לא נמצא
702752.12	שגיאת זווית גדולה מדי
702752.13	שגיאת הסטייה גדולה מדי
702752.14	מתג המושב פתוח
702752.15	טמפרטורה נמוכה מדי של השמן
702752.16	TCM לא נוכח
702752.17	קוד ההפעלה שגוי
702752.18	שסתומי בקרה במצב אבחון
702752.19	מתג כיוון הקומביין כבוי
702752.20	מתג כביש/שדה של הקומביין פועל
702752.21	מתח לא יציב
702752.22	AutoTrac פעיל בהילוך נסיעה אחורה זמן רב מדי
702752.23	AutoTrac פעיל מתחת לסף מהירות נמוך ארוך מדי
702752.24	עיקול גבוה מדי
702752.25	המכונה לא נעה קדימה
702752.26	קו ELX נמוך (כיבוי)
702752.27	נתונים גרועים מההילוכים

702752.28	נתונים גרועים במתג החידוש
702752.29	הודעת מתג ההצתה שגויה
702752.30	מתג הנחיית AutoTrac/Row SPFH כבוי
702752.31	מתג עצירה מהירה של SPFH מופעל
702752.32	AutoTrac לא מופעל
702752.33	כניסה לקו
702752.34	עקיבה בקו
702752.35	כיוון לא ידוע
702752.36	מעבר גדול מדי ל-GPS
702752.37	מחוץ לטור
702752.38	פג זמן ההמתנה של החיישן
702752.39	רצף הודעות לקוי
702752.40	המכונה לא מסוגלת לבצע את פקודת עיקול המסלול
702752.41	מהירות GPS של המכונה לא תואמת למהירות הגלגלים
702752.42	אי התאמה בעיקול הנוכחי
702752.43	המכונה במצב חניה
702752.44	פג הזמן של הודעת פקודות היגוי העזר
702752.45	פג הזמן של הודעת הסטטוס של היגוי העזר
702752.46	נתונים לקויים ממתג המושב
702752.47	נתוני VIN לקויים
702752.48	נתונים לקויים של בסיס הגלגלים
702752.49	פג הזמן של הודעת מידע TCM
702752.50	פג הזמן של הודעת אוטומציה של המכונה
702752.51	פג הזמן של הודעת קצב הפנייה/הסבסוב של המכונה
702752.52	פג הזמן של הודעת מהירות המבוססת על מהירות/כיוון
702752.53	פג הזמן של נתוני המסלול
702752.54	תקלה לא ידועה ביחידת בקרת ההיגוי
702752.55	טמפרטורה אוניברסלית של AutoTrac מחוץ לטווח
702752.56	AutoTrac פעיל בהיגוי ארבעה גלגלים זמן רב מדי
702752.57	המכונה בהיגוי סרטן
702752.58	ההרשאה אסורה
702752.62	שמור
702752.63	אל תבצע דבר

CT47125,1708279569946-33-18FEB24-1/1

הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac (פסיבית)

הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac (פסיבית) משמשת לשיפור הדיוק בתנאי שטח משתנים, מעברים מעוקלים ושטח משופע. הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac (פסיבית) מניע את המכונה באופן שמחזיק את הכלי על קו ההנחיה.

הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac Implement Guidance משתמש במדידות פרופיל הכלים ב-יישום מנהל ציוד ואת אותות ה-GPS מהמקלטים והמכשירים. מידע זה משמש לקביעת המיקום של מקלט הכלי ביחס למקלט המכונה. בהתבסס על קו ההדרכה, AutoTrac Implement Guidance מנווט

את המכונה כך שהכלי עוקב אחר קו ההכוונה. פעולה זו עלולה לגרום למכונה לנוע מחוץ לקו ההנחיה.

נווט אל AutoTrac Guidance

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. בחר ביישום AutoTrac Guidance.

ZIDXK1X,1751351942342-33-01JUL25-1/2

המשך בעמוד הבא

PC15305—UN—19MAR13



סמל הגדרות

בחר סמל הגדרות כדי להפעיל הנחיית יישום AutoTrac (פסיבית).
מידע: הנחיית הכלי עשויה להיות מושפעת משינויים בתנאי השדה, שינויים בתנאי הסביבה והגדרות לא נכונות של המכונה והכלי.

דרישות:

מידע: עגלות ניידות לגרירה אמצעית בהינע הידראולי מסדרה C ו-1910 תואמות להנחיית כלי ייעודי של AutoTrac (פסיבית) ונתמכות עם סוג מסלול ישר, עקום, גבול ו-AutoPath.

כדי לראות על איזו תצורה המכונה פועלת, נווט אל AutoTrac Diagnostics:

1. לחץ על AutoTrac Pie.

2. בחר 'תקינות'.

3. בחר במערכת AutoTrac.

4. ודא שמצב AutoTrac הוא 2.0.

הנחיית כלי ייעודי של AutoTrac מורכבת

מידע: הנחיית כלי ייעודי AutoTrac™ אינה תואמת לכלים אחוריים שמורכבים ב-3 נקודות, למעט משתלת 8022 TT שמשמשת ברתם תלת-נקודתי אחורי ללא צידוד.

המערכת מפעילה או משביתה אוטומטית בהתבסס על מיקום הרתם (הרתם כל הדרך למטה הוא 0% וכל הדרך למעלה הוא 100%):

אפשר תנאי: מופעל כאשר הכלי מונמך ומגיע ל-70% מתנועת הרתם (ברירת מחדל).

השבת תנאי: מושבת כאשר הכלי מוגבה מעל 85% מתנועת הרתם (ברירת מחדל).

חוקי תצורה:

1. סף ההפעלה וסף ההשבתה חייבים להיות שונים ב-10% לפחות.

2. סף ההשבתה לא יכול לחרוג מ-95%.

3. לא ניתן להגדיר את אפשר (גבול תחתון) גבוה יותר מההשבתה (גבול עליון).

4. לא ניתן להגדיר את ההשבתה (גבול עליון) כך שתהיה נמוכה יותר מההפעלה (גבול תחתון).

• G5 Universal Display

• רישיון תקף להנחיית הכלי

• מקלט StarFire מותקן במכונה

- מקלט StarFire 3000 עם אות SF2 או RTK

- מקלט StarFire 6000 עם אות SF3 או RTK

- מקלט StarFire 7000/7500 עם אות SF-RTK או RTK

• מקלט StarFire מותקן על כלי

- מקלט StarFire 3000 עם אות SF1, SF2 או RTK

- מקלט StarFire 6000 עם אות SF1, SF3 או RTK

- מקלט StarFire 7000/7500 עם אות SF1, SF-RTK או RTK

RTK

• אות משותף מופעל

מידע: אם נעשה שימוש במקלטים בעלי עוצמות אות אחרות, למקלט המכונה אמור להיות האות הטוב ביותר.

אות משותף עבור מקלט הכלי מוגדר אוטומטית על ON.

הנחיית כלי ייעודי AutoTrac במצב הילוך אחורי

הנחיית כלי ייעודי AutoTrac במצב הילוך אחורי נתמכת במכונות הבאות:

• כל המכונות שפועלות בתצורה AT2

• טרקטורים מסדרות 7, 8 ו-9 עם כלים נגררים בודדים

המהירות המומלצת בעת הפעלת הנחיית כלי ייעודי AutoTrac במצב הילוך אחורי היא בין 3 ל-6 קמ"ש (2 עד 4 מ"ש). לקבלת ביצועים מיטביים, עבור חזרה למצב נסיעה קדימה כאשר שגיאות המכונה והכלי הן 13 ס"מ (5 אינץ') או פחות.

ZIDXX1X,1751351942342-33-01JUL25-2/2

AutoTrac RowSense

למידע נוסף, עיין בספר ההפעלה של AutoTrac RowSense.

הסטות קו הנחיה

מידע: הסטות קווי הנחיה מצריכות צג Premium.

כאשר AutoTrac RowSense מופעל, קו ההנחיה מוסט כדי לשמור אותו במרכז עם המיקום של חיישני השורה. כאשר נבחר שדה חדש או כש-AutoTrac RowSense מכובה, המערכת מוחקת הסטות עבור כל מסלולי ההנחיה שהוגדרו על-ידי AutoTrac RowSense.

AutoTrac RowSense הוא שיפור ל-AutoTrac המשולב בעת קצירת תירס או יישום מוצר. אותות המסופקים על ידי חיישני טורים משולבים עם אותות AutoTrac קיימים כדי לשמור שהמכונה תישאר בטור. כשלא מגיע אות מחיישני הטורים (כגון בעת חציית תעלות מים), נעשה שימוש בהנחיית GPS רגילה.

AutoTrac RowSense עובד עם כל שיטות המעקב ועם רוב דפוסי הקציר והיישום הסטנדרטיים. כל מצבי המעקב מוגדרים באותו אופן כפי שהם עם AutoTrac מבוסס GPS.

פנה לסוכן John Deere כדי לרכוש את AutoTrac RowSense.

CT47125,1708279569656-33-18FEB24-1/5

PC24011—UN—31MAR17

מלי מצב AutoTrac RowSense

המערכת מנותקת.



המתנה (סמל לבן)

CT47125,1708279569656-33-18FEB24-2/5

PC28735—UN—25AUG22

המערכת פעילה ופועלת יחד עם שני החיישנים וה-GPS.



המערכת מופעלת (סמל ירוק)

CT47125,1708279569656-33-18FEB24-3/5

PC28736—UN—25AUG22

המערכת פעילה ופועלת רק עם נתוני חיישן הטורים.



אין אות GPS (סמל צהוב)

CT47125,1708279569656-33-18FEB24-4/5

המשך בעמוד הבא

PC28737—UN—25AUG22



אין אות מחיישן הטורים (סמל כתום)

בעת שימוש במסלול ישר או במסלול עיקול AB ואם מתרחשת יציאה מהטור, מסלול ההנחיה מתמרכז מחדש. שיטה זו מספקת סיכוי גדול יותר עבור AutoTrac RowSense לרכוש מחדש את המסלול הנכון בצד השני של נתיב המים.

RowSense ידנית

בחר במצב RowSense ידני כדי להשתמש בחיישן הטורים בכותרת בלבד. RowSense ידני אינו דורש רישיון.

מצב RowSense ידני זמין בהגדרות ההדרכה המתקדמות אם מתקיימים התנאים הבאים:

- צג אוניברסלי G5 מותקן על המכשיר.
- הצג מזהה את המכונה בתור מקצרת מספוא ממונעת, קטפת כותנה, או קטפת חשיפה.
- הצג מזהה את חיישני חיפוש הטורים באפיק CAN.

CT47125,1708279569656-33-18FEB24-5/5

המערכת פעילה ופועלת רק עם ה-GPS.

שילוב חיישני הטורים

לאחר הגדרת הנתיב הראשוני, ניתן ללחוץ על מתג ההמשך של AutoTrac כאשר המכונה נמצאת בטווח של מחצית מרווח המסלול ובזווית קבילה לטורים. RowSense מנחה את המכונה ברגע שחיישני הטורים מסוגלים לקבוע את מיקום השורה.

פניות לחזית מתבצעות כמו עם AutoTrac מבוסס GPS.

1. המפעיל מתיישר בקו אחד עם הנתיב.

2. לחץ על מתג המשך כדי להפעיל את AutoTrac.

3. חיישני הטורים מזהים את מיקום הטור ועוקבים אחריו.

ניתן להשתמש בתכונת הארכת הקו של העיקולים האדפטיביים, המסלולים המעוגלים ועיקולי AB כדי להאריך הקרנות של נתיבים סמוכים לקצה השדה.

יציאה מטור

יציאה מטור מתרחשת בעת אבדן נתונים מחיישן הטורים. AutoTrac פועל באמצעות GPS עד לרכישה מחדש של נתוני טורים. היציאה מהטור עלולה להתרחש בכניסה לתעלות מים.

PC15305—UN—19MAR13



סמל הגדרות

מידע: היישום 'הנחיה' מושבת כשהמתג 'הנחיה - ראשי' מכובה. הדבר כולל את כל הפונקציות של ההנחיה בצג.

ניתן למצוא את 'הנחיה - ראשי' בהגדרות ההנחיה. לחץ על סמל ההגדרות בחלק העליון של היישום 'הנחיה'.

CT47125,1708279569556-33-18FEB24-1/1

השבתת AutoTrac כשאניה בשימוש

⚠ זהירות: הימנע מסכנת תאונה או פציעה. כבה תמיד (ניתוק והשבת) את מערכת ה-AutoTrac לפני הכניסה לכביש.

המתג 'הנחיה' - ראשי - הפעלה/כיבוי' שולט ביישום 'הנחיה'.

חשוב: הימנע מתקלה במערכת. בטל את הבחירה בכל מסלול פעיל ברשימת מסלולי ההנחיה לפני שתבטל את ההנחיה הראשית.

לחצן ההפעלה/כיבוי במודול דף הפעלה רק מפעיל או משבית את AutoTrac, ואינו מכבה את אפליקציית ההדרכה.

נתק והשבת את המערכת

⚠️ זהירות: למניעת מוות או פציעה חמורה, השבת את מערכת ההנחיה לפני שאתה נכנס לכבישים.

ניתוק מערכת AutoTrac

מערכת AutoTrac מנותקת על ידי:

- סיבוב גלגל ההגה.
- האטה למהירויות נמוכות מ-0.5 קמ"ש (0.3 מ"ש).

מידע: AutoTrac במכונות מסוימות יכול לפעול במהירויות נמוכות של 0.1 קמ"ש (0.06 מ"ש). עיין בספר ההפעלה של המכונה לקבלת מידע נוסף.

- החלפת המצבים של הכפתור Steer On-Off (הדלקה/כיבוי ההיגוי) עד שהמילים Steer Off (היגוי כבוי) יופיעו בלשונית Guidance View (תצוגת הנחיה) או ביישום Guidance (הנחיה) ו-AutoTrac יורד לכדי עוגת מצב 2/4.

- שהייה של המפעיל מחוץ למושב למשך יותר מ-7 שניות אם נעשה שימוש במתג המושב או אם לא אובחנה תנועה במוניטור נוכחות המפעיל למשך יותר מ-7 דקות.

כאשר AutoTrac מופעל, המפעיל יכול לסובב את גלגל ההגה כדי לנתק את AutoTrac ולנהוג באופן ידני. לחלופין, המפעיל יכול להעביר את מתג הכביש ולחדש למצב OFF כדי לנטרל את AutoTrac. זה מוריד את AutoTrac לעיגול מצב של 1/4 ומפעיל קוצב זמן שמכוון ל-30 שניות:

- אם מעבירים את המתג למצב ON (מופעל) לפני תום הזמן הקצוב,

מערכת AutoTrac מופעלת בעיגול מצב של 3/4. לחץ על המתג Resume (המשך) כדי להפעיל מחדש את AutoTrac.

- אם מעבירים את המתג למצב ON (מופעל) לפני תום הזמן הקצוב, מערכת AutoTrac מופעלת בעיגול מצב של 2/4. יש להפעיל מחדש את AutoTrac לעיגול מצב של 3/4 לפני הפעלה מחדש של AutoTrac על ידי לחיצה על המתג Resume (המשך).

מידע: המתג Road and Resume (מצב כביש וחדוש הפעלה) אינו קיים בהיגוי משולב של AutoTrac.

מידע: MY26 XUV Gator (AT2) מצויד במערכת נוכחות מפעיל ללא חגורת בטיחות. נוכחות המפעיל מנטרלת באמצעות סטטוס חגורת הבטיחות; אם חגורת הבטיחות משוחררת, הנחיית Autotrac תנותק.

השבת מערכת AutoTrac

העבר את המתג Road and Resume (מצב כביש וחדוש הפעלה) למצב OFF (כבוי) כדי להוריד את מערכת AutoTrac לעיגול מצב של 1/4.

כדי להשבית את AutoTrac בצגי GreenStar:

1. לחץ על מקש הפונקציה Guidance (הנחיה).
2. לחץ על הלשונית Guidance Settings.
3. בחר בתפריט הנפתח מצב מעקב.
4. בחר הנחייה כבוי.

בצג, בחר את סמל ההגדרות בחלק העליון של אפליקציית ההנחיה ושנה את 'הנחיה' - ראשי' למצב כבוי.

ZIDXK1X;1749792007505-33-08JUL25-1/1

הגדרות הנחיה

לחץ על סמל ההגדרות בחלק העליון של היישום 'הנחיה' כדי לקבוע את תצורתן של הגדרות ההנחיה.

מתג הנחיה ראשי

המתג 'הנחיה' - ראשי' מפעיל ומכבה את היישום 'הנחיה'.



סמל הגדרות

CT47125;1708279569355-33-18FEB24-1/1

צלילי מעקב

השגיאה של סטייה מהמסלול בין המכונה ומסלול ההנחייה תהיה -40 10 ס"מ (4-16 אינץ').

מידע: כבירת מחדל, צלילי העקיבה מופעלים.

ניתן להשתמש בצלילי עקיבה כחיווי קולי לכיוון ההיגוי. אם המסלול מימין למכונה, נשמעים שני צפצופים נמוכים. אם המסלול משמאל למכונה, נשמע צפצוף גבוה אחד. ההתראה תחזור על עצמה כאשר

CT47125;1708279569259-33-18FEB24-1/1

הקלטת נתיב ישר או ניווט סביב מכשולים

1. התחל הקלטת עיקולי AB

2. כשברצונך להקליט נתיב ישר, לחץ על לחצן מקטע ישר.

מידע: מקטע ישר ישבור מרגע הלחיצה על לחצן מקטע ישר עד לחיצה על לחצן מקטע עיקול או סיום להשלמת המסלול.

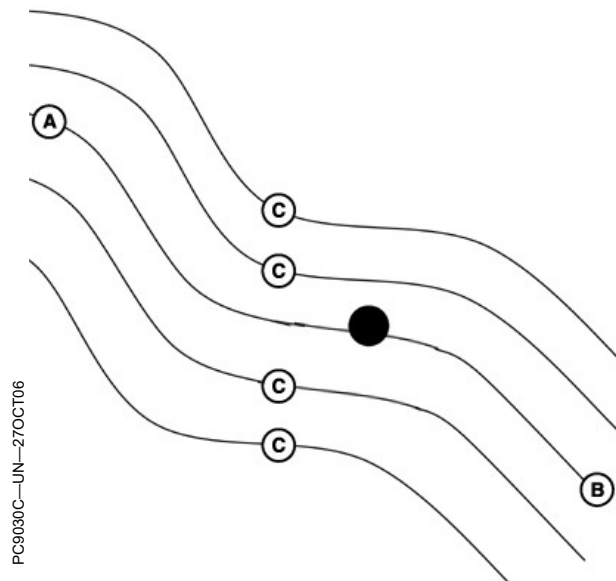
3. לחץ על לחצן הקו המעוקל לסיום ההקלטה של הקו הישר ולחידוש ההקלטה של הנתיב המעוקל.

נוהל זה מועיל כשקיים מקטע ישר ארוך של נתיב או בעת ניווט סביב מכשולים.

ניתן להפעיל את לחצני מקטע מעוקל וישר לפי הצורך בעת הקלטה.

D—מקטע מעוקל
E—מקטע ישר

A—נקודה A
B—נקודה B
C—נתיבים שנוצרו ממסלול 0



ניווט סביב מכשולים



לחצני קו מעוקל וקל ישר

CT47125,1708279569088-33-18FEB24-1/1

הקלטת נתיב ישר בתוך עיקול אדפטיבי

1. התחל בהקלטה של עיקול אדפטיבי.

2. כשברצונך להקליט נתיב ישר, לחץ על לחצן קו ישר.

מידע: מקטע ישר ישבור מרגע הלחיצה על לחצן מקטע ישר עד לחיצה על לחצן מקטע עיקול או סיום להשלמת המסלול.

3. לחץ על לחצן הקו המעוקל לסיום ההקלטה של הקו הישר ולחידוש ההקלטה של הנתיב המעוקל.

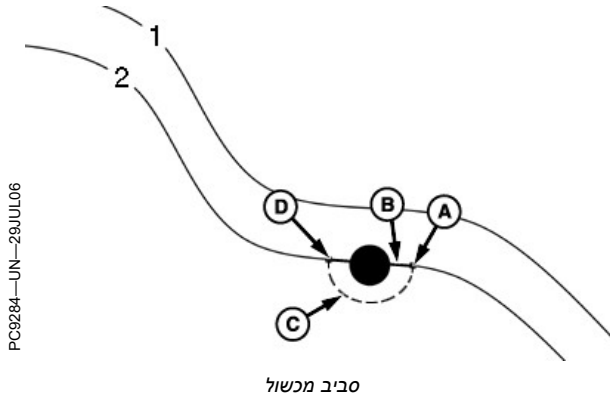
נוהל זה מועיל כשקיים מקטע ישר ארוך של נתיב או בעת ניווט סביב מכשולים.

ניתן להפעיל את לחצני מקטע מעוקל וישר לפי הצורך בעת הקלטה.

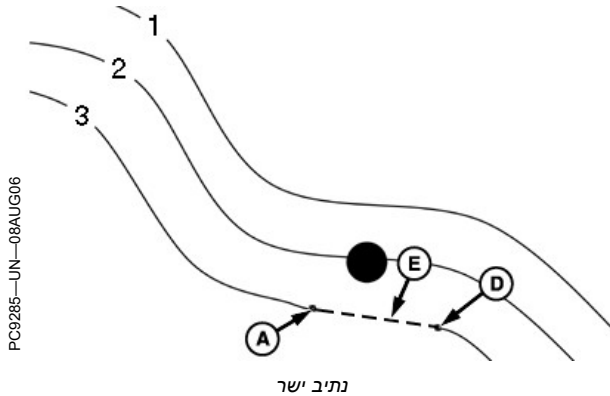
מידע: המקטע הישר הארוך ביותר שניתן ליצור הוא מרחק של 0.8 ק"מ (0.5 מייל) (2,640 רגל). למרחק גדול יותר, מקטעי קווים לא יתחברו והדבר ייצור רווח בנתיב.

E—הנתיב הוקלט כקו ישר בין נקודות
D ו-A
F—לחצן קו מעוקל
G—לחצן קו ישר

A—קו ישר נבחר
B—מקטע ישר נוצר לחיבור שתי
נקודות
C—נתיב הטרכטור לא הוקלט
D—קו מעוקל נבחר



PC9284—UN—29JUL06



PC9285—UN—08AUG06



PC15311—UN—09APR13

לחצני קו מעוקל וקו ישר

CT47125,1708279568819-33-18FEB24-1/1

הפעלה - אוטומציית פנייה של AutoTrac

PC28762—UN—25AUG22



אוטומציית פנייה AutoTrac

אוטומציית פנייה AutoTrac

היישום AutoTrac Turn Automation יוצר אוטומטית פניות קצה במכונות המצוידות. אוטומציה זו מאפשרת למפעיל להתמקד במשימות אחרות במקום לתאם פניות קצה.

מומלץ להשתמש בהגדרות ברירת המחדל בעת ההגדרה הראשונית של AutoTrac Turn Automation. הגדרות ברירת המחדל מספקות נקודת התחלה שמתבצעת היטב בתצורות רבות של הטרקטור והכלי. בתצורות מסוימות, ייתכן שיהיה צורך להתאים את ההגדרות המתקדמות של AutoTrac Turn Automation כדי לכונן את הביצועים. לדוגמה, אם המכונה הורחבה על ידי הוספת צמיגים משולשים או אם רדיוס הסיבוב מושפע על ידי כונון גובלי ההיגוי, ייתכן שיהיה צורך לכונן את רדיוס הפנייה המרבי וזווית הפנייה המרבית.

נווט אל AutoTrac Turn Automation

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. בחר ביישום AutoTrac Turn Automation.

מיפוי

מודול המפה של AutoTrac Turn Automation מציג מידע על פניות הקרובות, כגון המרחק לפנייה וכיוון הפנייה. השתמש בעזרה שבמסך עבור מידע נוסף בנוגע ליישום המפה.

תאימות AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation תואם לצגים ולמקלטים הבאים:

מידע: עדכן את התוכנה לגרסה העדכנית ביותר.

- צג CommandCenter 4600
- צג אוניברסלי 4640 (Universal Display)
- צג CommandCenter G5
- G5 Universal Display
- מקלט StarFire 3000
- מקלט StarFire 6000
- מקלט StarFire 7000
- מקלט StarFire 7500

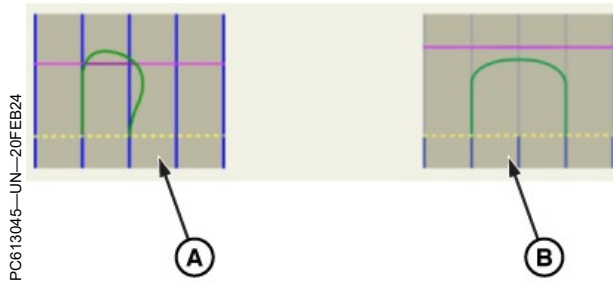
AutoTrac Turn Automation אינו תואם לצגים הבאים:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter עם מעבד גרסה 1
- צג אוניברסלי 4240 (Universal Display)
- צג מקורי
- צג GreenStar 2 1800
- צג GreenStar 2 2600
- 4600 GreenStar 3 2630 Display בשימוש עם
- 4640 Universal Display או CommandCenter

CH177NN, 1740569992622-33-26FEB25-1/3

המשך בעמוד הבא

דילוג על המלצות פנייה



דילוג על המלצות פנייה

B—דלג על פנייה

A—ללא דילוג

מידע: אם התקבל 'דלג על פנייה', היישום מתעלם מתכונת שינוי הגודל של פנייה חכמה.

גבולות בלתי עבירים

אוטומציית פנייה AutoTrac מציעה לדלג על פנייה לפי הצורך כאשר מרווח המסלולים קטן מקוטר הפנייה המינימלי של המכונה. תכונה זו מיושמת רק בעת בחירת סיבובי פרסה.

לחץ על OK (אישור) בהודעה 'דלג על פנייה' כדי לקבל את הפנייה. סגור את ההודעה או בחר 'ביטול' כדי לבטל את ההחזרה ולהמשיך מבלי לבצע דילוג.

מידע: הבחירות נשמרות במהלך מחזורי אתחול קרים וחמים.

מידע: ההמלצה תופיע מחדש כאשר שינוי השדות וריווח המסלולים קטן מקוטר הפנייה.

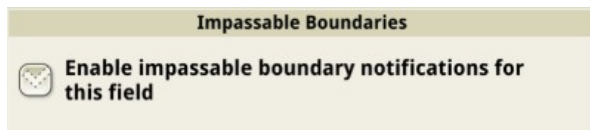
Intelligent Turn Sizing (שינוי גודל חכם):

כאשר מרווח הזחלים שווה או גדול מקוטר הפנייה המינימלי של המכונה, היישום יתכן פניית פרסה יעילה.

כאשר מרווח הזחלים קטן מקוטר הפנייה המינימלי של המכונה, צורת הפנייה תהיה צורת נורה שנדרשת יותר מקום להשלמה.

CH177NN,1740569992622-33-26FEB25-2/3

PC661533—UN—30JAN25



גבולות בלתי עבירים

ניתן להשבית אזהרת גבולות בלתי עבירים על ידי בחירת תיבת הסימון בהגדרות המתקדמות של אוטומציית פנייה AutoTrac. תיבת הסימון מוגדרת למצב ברירת המחדל (אזהרה מאופשרת) בתנאים הבאים:

- שינוי שדה
- המפעיל נמצא מחוץ למושב
- סיבוב מפתח

CH177NN,1740569992622-33-26FEB25-3/3

אוטומציית פנייה AutoTrac

AutoTrac Turn Automation מכיל הנחיה מתקדמת ובקרת מהירות, פונקציות של מערכת ניהול יישום (IMS) ופונקציות iTEC. בעת שימוש ב-AutoTrac Turn Automation בטרקטורים עם IMS או בטרקטורים מסוימים עם iTEC, יש להשבית את הטרקטור IMS או iTEC. השתמש בטבלה הבאה כדי לקבוע אם הטרקטור iTEC חייב להיות מושבת.

דגם המכונה	מספר סידורי
6R	-20100
7R	-10001
8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

מידע: אם IMS או iTEC מופעלים, מתג ה-iTEC הראשי בצג האוניברסלי G5 כבוי אוטומטית ולא ניתן להשלים את הגדרת AutoTrac Turn Automation.

בהתאם למכונה, השבת את IMS או iTEC תחת iTEC ב-CommandCenter או בקונסולה הימנית. כדי להשתמש שוב ב-IMS או iTEC ב-CommandCenter, השבת את AutoTrac Turn Automation ו-iTEC בתצוגה האוניברסלית של G5.

CH177NN,1707730259045-33-18SEP25-1/6

השתמש באוטומציית פנייה AutoTrac עם iTEC לבצע אוטומציה של משימות רבות בתוך התא. אוטומציה זו מאפשרת למפעיל להתרכז בציד ובמשימות במקום בתפעול ציוד ההפעלה.

דרישות עבור ההפעלה

- יש להפעיל את AutoTrac Turn Automation.
- אוטומציית הפנייה חייבת לפעול.
- iTEC מאסטר חייב להיות דלוק.

מידע: AutoTrac Turn Automation אינו תואם למסלולי גישה למכונה.

מידע: כדי להשתמש באוטומציית פנייה של AutoTrac עם עיקולי AB, יש להקליט את עיקולי AB מקצה אחד של השדה לקצה השני (קצה שדה לקצה שדה). פניות בקצה לא ייווצרו אם עיקולי AB לא מוקלטים כראוי.

- יש לבחור מסלול ישר, עקומות AB או נתיב אוטומטי.
- חובה להגדיר רצפי שוליים.
- אינפורמציה גבול שדה חייבת להיות מלאה.
- חובה לעמוד בדרישות פרופיל כלי ייעודי.
- חובה לעמוד בדרישות פרופיל מכונה.
- ייתכן שצורת 8 תופעל (אופציונלי).

טרקטור AutoTrac Turn הגדרות אוטומטיות

אוטומציית הפנייה (A) – הפעל (ON) כדי להאפשר את אוטומציית הפנייה של AutoTrac.

מידע: במכונות עם iTEC, הפעל אוטומציה גם מאפשרת תכונות iTEC. אם iTEC כבוי, אוטומציית הפנייה של AutoTrac תיכבה אף היא.



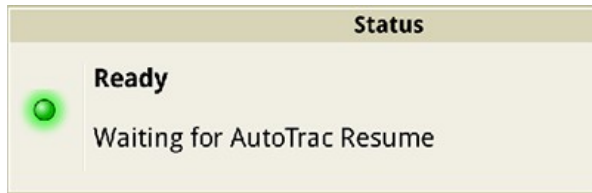
דף הגדרות אוטומטיות של טרקטור AutoTrac

- | | |
|---------------------|--------------------|
| A – אוטומציית פנייה | E – בקרת ציוד |
| B – סטטוס | F – שוליים |
| C – הגדרות פנייה | G – גבולות פנימיים |
| D – בקרת מהירות | |

CH177NN,1707730259045-33-18SEP25-2/6

המשך בעמוד הבא

PC28997—UN—24APR23



סטטוס - מוכן - ממתין לחידוש AutoTrac

סטטוס (B)—מספק נורית חיווי חזותית של מצב האוטומציה.

- נורית אפורה (אוטומציה כבויה) - המתג הראשי של אוטומציית הפנייה נמצא במצב כבוי.
- נורית כתומה (האוטומציה לא מוכנה) - אחת או יותר מהדרישות של אוטומציית הפנייה לא התמלאו.
- נורית אדומה (זוהתה שגיאה) - זוהתה שגיאה במערכת.
- נורית ירוקה (האוטומציה מוכנה) - אוטומציית הפנייה מוכנה. לחץ על מתג החידוש כדי להפעיל.
- נורית כחולה (האוטומציה פעילה) - המערכת פועלת.

שוליים (F)—בחר את אזור הטקסט כדי לשנות את הרצפים המופעלים עבור שוליים.

מידע: אם גבולות פנימיים מואפרים, המשמעות היא שאין גבולות פנימיים בשדה. גבול פנימי חייב להיות מונע כדי לגשת להגדרות.

גבולות פנימיים (G)—בחר את אזור הטקסט כדי לשנות את הרצפים המופעלים עבור גבולות פנימיים.

מידע: אם גבולות פנימיים מואפרים, המשמעות היא שאין גבולות פנימיים בשדה. גבול פנימי חייב להיות מונע כדי לגשת להגדרות.

מידע: למידע נוסף על אוטומציית הפנייה, עיין בעזרה על המסך של *AutoTrac Turn Automation*.

הגדרות פנייה

Turn Settings (C)—מספק תצוגה מהירה של הערכים של הגדרות שונות הקשורות לאוטומציית הפנייה.

בקרת מהירות (D)—כבה את בקרת המהירות כדי לשלוט ידנית במהירות המכונה.

מידע: אל תשתמש בבקרת המהירות אם יישומים אחרים או פונקציות של המכונה משתמשים גם בבקרת המהירות.

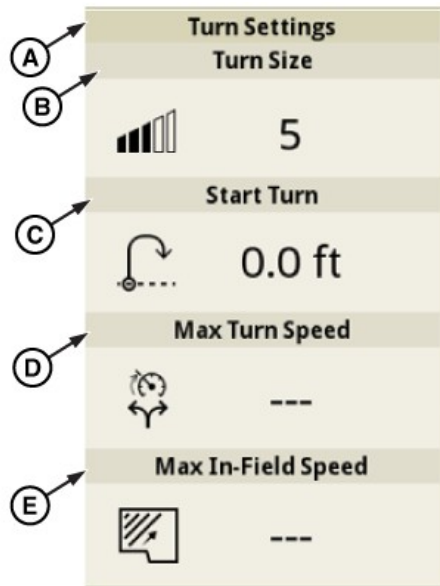
מידע: הצג מציג הודעת אזהרה לפני פנייה, המורה למפעיל להקטין את המהירות לפנייה בטוחה ומדויקת.

בקרת ציוד (E)—כבה את בקרת הציוד כדי לאפשר לאוטומציית הפנייה לפעול ללא הגדרת iTEC.

CH177NN,1707730259045-33-18SEP25-3/6

המשך בעמוד הבא

PC613043-UN-12FEB24



הגדרות פנייה

D—מהירות פנייה מרבית
E—מהירות מרבית בשדה

A—הגדרות פנייה
B—גודל פנייה
C—התחל פנייה

- 8RT IT4, 8R (PST 16-ו-IVT)
- 9RT IT4, 9R (PST 18)
- 8x30 (PST 16-ו-IVT)
- 9x30 (PST 18)

IVT (תמסורת אינסופית)
CQT (תמסורת CommandQuad II)

PST (ממסרת PowerShift)

e18 (תמסורת PowerShift עם 18 מהירויות עם מנהל יעילות)
e23 (תמסורת PowerShift עם 23 מהירויות עם מנהל יעילות)

תאימות של עגלות ניידות לגרירה אמצעית

אוטומציית פנייה AutoTrac של הטרקטור תואמת את העגלות הנגררות הבאות:

- סדרת C
- הינע הידראולי 1910

תאימות הכלי

טרקטור AutoTrac Turn Automation אינו תואם לכלי הייעוד הבאים:

- כלים ייעודיים מורכבים מלפנים

(A) Turn Settings—מספק תצוגה מהירה של הערכים של הגדרות שונות הקשורות לאוטומציית הפנייה.

(B) Turn Size - כוונן צורת נתיב הפנייה. מספר קטן יותר יגרום לפנייה קטנה יותר, ולהיפך.

התחל פנייה (C)—מכוון את נתיב הפנייה כך שיתחיל לפני או חציית גבול השוליים.

מידע: אם מהירות המכונה משתנה באופן ידני במהלך פעולת AutoTrac Turn Automation פעילה, הגדרות אוטומציה של מהירות למהירות סיבוב מרבית ומהירות מקסימלית בשטח אינן משמשות עוד לפונקציות בקרת מהירות. עם זאת, AutoTrac Turn Automation נשארת פעילה וממשיכה לבצע הנחיית פניות מתקדמת, ליישם פונקציות של מערכת ניהול (IMS) ופונקציות iTEC.

מידע: מהירות הפנייה המרבית לא עוקפת את המהירות המוגדרת של הטרקטור. המהירות המרבית שהמכונה יכולה להפעיל תוך שימוש ב-AutoTrac Turn Automation היא הנמוכה מבין שני הערכים.

מהירות פנייה מרבית (D)—כוון את מהירות הנסיעה המרבית של המכונה במהלך פנייה.

מידע: המהירות המרבית בשטח אינה עוקפת את המהירות שנקבעה בטרקטור. המהירות המרבית שהמכונה יכולה להפעיל תוך שימוש ב-AutoTrac Turn Automation היא הנמוכה מבין שני הערכים.

מהירות מרבית בשדה (E)—כוון את מהירות הנסיעה המרבית של המכונה כאשר אינה בקצה השדה.

תאימות טרקטור John Deere

John Deere Tractor AutoTrac Turn Automation תואם לטרקטורי John Deere הבאים:

מידע: 9x30T-18x30T אינם תואמים ל-AutoTrac Turn Automation.

- 6R רגל (IVT ו-iTEC)
- דגם 7M (CQT) שנת 2024 ואילך
- 7R FT4 (IVT, CQT ו-e23)
- 8RT FT4, 8R (PST 16, IVT, EVT ו-e23)
- 8RX (IVT, EVT ו-e23)
- 9RT FT4, 9RX, 9R (e18)
- 6R IT4 (IVT ו-iTEC)
- 7R IT4 (IVT ו-CQT)

- כלי ייעוד רבים הנמשכים בטור, כאשר חלק העבודה של הכלי הייעודי אינה מחוברת ישירות לטרקטור

תבניות פנייה של הטרקטור

סיבובי צורת 8

מידע: פניות בצורת 8 מופעלים במקרא מפת AutoTrac Turn Automation ביישום המיפוי.

פניות בצורת 8 משמשות כאשר יש גבולות עליונים/תחתונים ומסלולים בזווית. הסיבוב מוגדר בתוך הגבול לפי חצי מרחב הכלי

הייעודי כדי להשאיר את הכלי הייעודי בתוך הגבול. המכונה עוברת באופן אוטומטי לסיבוב בצורת פרסה אם קו ההנחיה לגבול השדה עולה על 45° וחוזר לצורת שמונה כשהזווית היא 45° או פחות.

צורת 8 תואמת למסלול ישר.

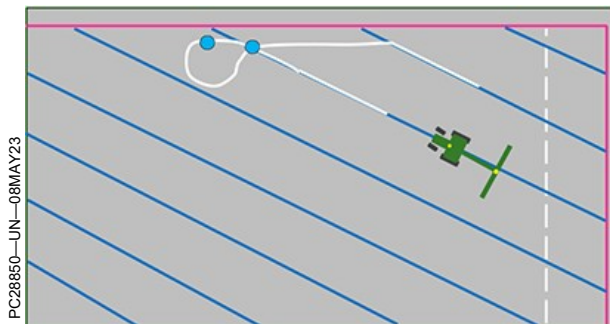
כאשר נבחר, Maximize Coverage on Turns מסנכן את הגדרות iTEC עם הכיסוי. רצפי iTEC ממקמים במקום שבו הכיסוי מתחיל ומפסיק. הגדרה זו מופעלת ב'מידע והגדרות'.

CH177NN,1707730259045-33-18SEP25-5/6

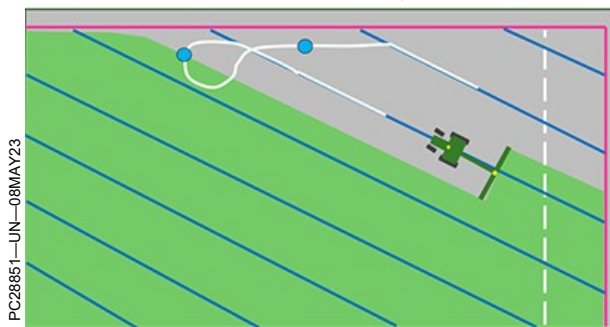
למידע נוסף על איור שמונה פניות, עיין בעזרה על המסך של AutoTrac Turn Automation.

B—כיסוי מופעל

A—כיסוי כבוי



מקסימום כיסוי בפניות - כבוי



מקסימום כיסוי בפניות - מופעל

CH177NN,1707730259045-33-18SEP25-6/6

קומביין אוטומציית פנייה AutoTrac

AutoTrac Turn Automation עבור מכונות קומביין הופכת פניות קצה לאוטומטיות בלבד. AutoTrac Turn Automation עבור קומביינים לא שולטת במהירות או בפונקציות אחרות של המכונה.

AutoTrac Turn Automation תואם ל-AutoTrac ו-RowSense משולבים.

דרישות עבור ההפעלה

- יש להפעיל את AutoTrac Turn Automation.

- אוטומציית הפנייה חייבת לפעול.

- יש לבחור מסלול ישר או נתיב אוטומטי (AutoPath).

- אינפורמציה גבול שדה חייבת להיות מלאה.

- חובה לעמוד בדרישות פרופיל מכונה.

- ניתן להפעיל פניות ספירליות (אופציונלי).

בסוף המעבר, AutoTrac Turn Automation מושבתת לפני הפנייה אם גליל הפריקה פעיל או מורחב.

מידע: הערה: ניתן להאריך את גליל הפריקה אם התכונה מופעלת בהגדרות מתקדמות.

ZIDXK1X,1770807759185-33-18FEB26-1/5

המשך בעמוד הבא

PC29160—UN—01JUN23



הגדרות אוטומציית פנייה AutoTrac של קומביין

1. **אגרסיביות (A)** – מכוון את צורת נתיב הפנייה.
2. **התחל פנייה (B)** – מכוון את נתיב הפנייה כך שיתחיל לפני או לאחר חציית גבול קצה השדה.

אוטומציה להגבהה/הנמכה של שולחן הקציר

הגדרות אוטומציית פנייה AutoTrac של קומביין

ZIDXXK1X,1770807759185-33-18FEB26-2/5

PC661531—UN—29JAN25



אוטומציה להגבהה/הנמכה של שולחן הקציר

שנת הדגם	קומביינים של John Deere
2024-2017	סדרת S 700
2027 וחדשים יותר	סדרה S4
2025 וחדשים יותר	סדרה S7
הכול	סדרה X

תבניות פנייה

מידע: תבניות פנייה יבחרו את המעבר לזמן בהתבסס על הכיסוי. אם המעבר מכוסה ברובו, הקומביין ידלג על המעבר ויעבור למעבר הבא.

מידע: כאשר מכונות רבות פועלות על אותה קרקע, ניתן להשתמש בכיסוי משותף כדי לקבוע את המעבר הבא כדי למנוע חפיפה.

Combine AutoTrac Turn Automation מסוגל לבצע שני סיבובים ספירליים:

ZIDXXK1X,1770807759185-33-18FEB26-3/5

אוטומציית ההגבהה/הנמכה של שולחן הקציר פועלת יחד עם אוטומציית הפנייה של AutoTrac כדי להגביה ולהנמיך את שולחן הקציר באופן אוטומטי בעת כניסה לכיסוי/גבולות קיימים באזורים הראשיים ויציאה מהם.

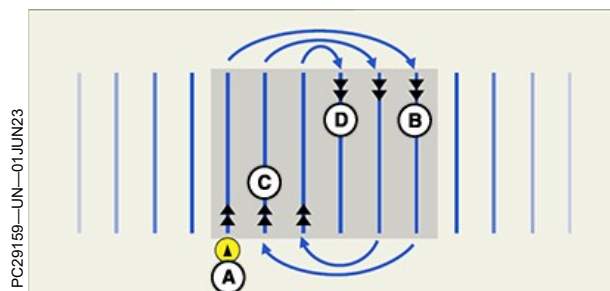
לאחר ששתי התכונות פועלות והתנאים המוקדמים מתקיימים, לחץ על לחצן ההפעלה (2 או 3) בידית הבקרה הרב-תכליתית כדי להפעיל את אוטומציית ההגבהה/הנמכה של שולחן הקציר.

מידע: עיין בעזרה במסך /או בספר ההפעלה של הקומביין התואם לקבלת מידע נוסף על אוטומציית ההגבהה/הנמכה של שולחן הקציר.

שילוב תאימות AutoTrac Turn Automation

AutoTrac Turn Automation תואם את הדברים הבאים:

שנת הדגם	קומביינים של John Deere
2017-2012	סדרה S600
2012 וחדשים יותר	סדרות S550 ו-S540
2012 וחדשים יותר	סדרת T
2012 וחדשים יותר	סדרה W



ספירלי בתורו עם גודל קרקע של 6

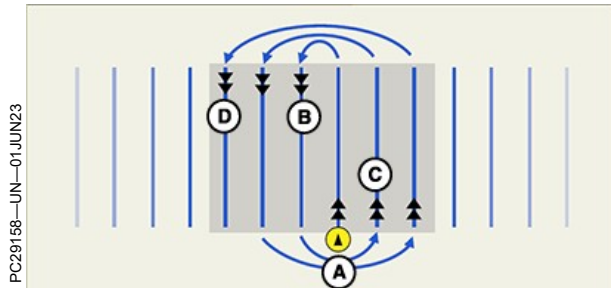
C—המעבר הבא
D—פנייה אחרונה

A—נקודת התחלה
B—מעבר חמש

המשך בעמוד הבא

ZIDXXK1X,1770807759185-33-18FEB26-4/5

1. **ספירלי פנימה** – בזמן ספירלה, הקומביין תמיד יפנה ימינה. מספר הקפיצות הוא גודל הקרקע המופחת ב-2. לאחר השלמת העבודה, המספר של דילוגים יופחת בהדרגה לאפס. בדוגמה זו גודל הקרקע מוגדר ל-6, והתוצאה היא 4 דילוגים לכל היותר. מנקודת ההתחלה (A), הקומביין ישלים את המעבר הראשון, ידלג על 4 מעברים וישלים את המעבר החמישי (B). הקומביין מדלג על 3 מעברים ומשלים את המעבר הבא (C) בדפוס. הקומביין ממשיך לסלול פנימה עד להשלמת כל מעבר. עם השלמת הסיבוב הסופי (D), המכונה עוברת כבירות מחדל ישר דרך המעבר. המפעיל נוסע לאדמה הבאה וממשיך בדפוס שנבחר.



דוגמה לספירה כלפי חוץ

A—נקודת התחלה
B—שורה שנייה
C—שורה שלישית
D—פנייה אחרונה

ZIDXK1X,1770807759185-33-18FEB26-5/5

2. **ספירלי החוצה**— הקומביין יתחיל באמצע הארץ וייצא בספירלה, כשהוא תמיד פונה שמאלה. גודל הקרקע קובע את המספר המרבי של דילוגים. במהלך סיבובים ספירליים, מספר הקפיצות מתחיל באפס. במהלך מעברים, מספר הדילוגים גדל בהדרגה עד להגעה למספר המרבי של דילוגים. בדוגמה, גודל הקרקע הוא 6 ומתחיל ב-0 דילוגים. הקומביין עובר מנקודת ההתחלה (A) במעלה הטור ונוסע לאורך המעבר הסמוך שמאלה (B). כאשר הקומביין מגיע לסוף המעבר השני (B), מספר ההחרגות גדל באחד שמאפשר לקומביין לדלג על הטור שהושלם ולנוע כלפי מעלה במעבר הקרוב ביותר ללא עבודה (C). הקומביין ימשיך להסתובב עד להשלמת מספר המעברים הרצוי. עם השלמת הסיבוב הסופי (D), המכונה עוברת כבירת מחדל ישר דרך המעבר. המפעיל נוסע לאדמה הבאה וממשיך בדפוס שנבחר.

אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס

דרישות עבור ההפעלה

אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס זמינה בסוגי התצוגה הבאים עם רישיון Automation 4.0 או G5 מתקדם:

- צג אוניברסלי 4640 (Universal Display)
- צג CommandCenter 4600
- Universal Display Plus G5/ G5
- צג CommandCenter של G5/G5 Plus

סוגי המסלולים הבאים נתמכים עם אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס:

- מסלול ישר
- AutoPath (שורות)
- AutoPath (גבולות)

מידע: בעת כניסה לקצה השדה ויציאה מהשדה, המערכת תציב את דגל 'נגמר היבול' (Out of Crop) ל'נכון' בצומת קצה השדה עם מרכז הסרן הקדמי של המכונה.

בעת יציאה מקצה השדה וכניסה לשדה, המערכת תציב את דגל 'נגמר היבול' (Out of Crop) ל'שגוי' בצומת קצה השדה עם מרכז הסרן הקדמי של המכונה.

הפונקציות הבאות אינן זמינות באוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס:

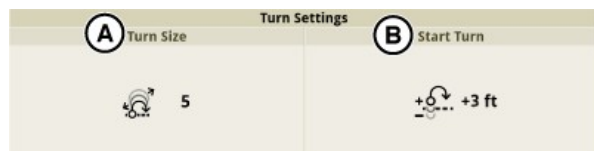
- בקרת מהירות
- הגדרת רצפים
- הגדרות מהירות למהירות בשדה ומהירות פנייה
- עיקולי AB, עיקולים מסתגלים ומעגלים

הגדרות אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס

מידע: כאשר אפשרות זו מופעלת, אוטומציית פנייה AutoTrac של המרסס עוברת למצב 'מוכן' ללא הגדרות בקרת מהירות או הגדרת רצף.

הגדרות פנייה – מסלול ישר

CH177NN,1740570144512-33-26FEB25-1/7



הגדרות פנייה – מסלול ישר

CH177NN,1740570144512-33-26FEB25-2/7

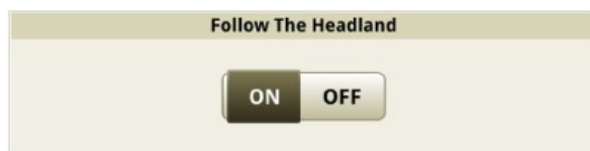
המשך בעמוד הבא

גודל פנייה (A): כוונן את צורת נתיב הפנייה. מספר קטן יותר יגרום לפנייה קטנה יותר, ולהיפך.

התחל פנייה (B): כוונן את נתיב הפנייה כך שיתחיל לפני או אחרי חציית גבול קצה השדה.

עקוב אחר קצה השדה

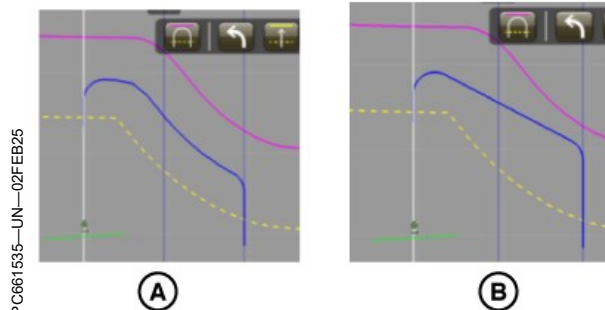
PC662153—UN—17FEB25



'עקוב אחר קצה השדה' היא הדגרה מתקדמת הזמינה רק בעת שימוש במצב הנחיה מסלולי ישר.

עקוב אחר קצה השדה

CH177NN, 1740570144512-33-26FEB25-3/7



כאשר מופעל, המכונה פועלת בהתאם לעקומה של קצה השדה היכן שיש עיקולים. כאשר המכונה מושבתת, מסלולה נשמר בנתיב הקצר ביותר (הישר) לאורך קצה השדה ואין התייחסות לעקומה, אם קיימת. 'עקוב אחר קצה השדה' פועל כברירת מחדל. החלפת המצב שנבחרה נשמרת לאורך סיבובי מפתח.

מידע: 'עקוב אחר קצה השדה' זמין רק בעת שימוש במצב הנחיה מסלולי ישר.

הגדרות פנייה – AutoPath (שורות)

A—'עקוב אחר קצה השדה' פועל B—'עקוב אחר קצה השדה' כבוי

עקוב אחר קצה השדה

CH177NN, 1740570144512-33-26FEB25-4/7

PC659264—UN—29JAN25



בעת שימוש ב-AutoPath (שורות), ההגדרה של 'הסטת שורה' מזיזה את השורה (ות) שצוינו ממעבר קצה השדה הנוכחי של AutoPath. הסטת שורה מאפשרת לבחור את כיוון ההסטה (פנימה או החוצה) ואת מספר השורות שיש להזיז.

הגדרות פנייה – AutoPath (גבולות)

הסטת שורה

CH177NN, 1740570144512-33-26FEB25-5/7

PC661529—UN—29JAN25

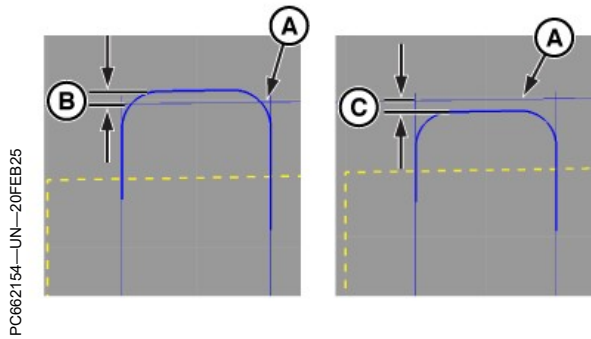


'התחל היסט פנייה' מגדיר את המיקום שבו המכונה מתחילה את הפנייה האוטומטית ביחס למסלול הגבול של AutoPath.

התחל בהיסט פנייה

CH177NN, 1740570144512-33-26FEB25-6/7

המשך בעמוד הבא



PC662154—UN—20FEB25

התחל בהיסט פנייה

—C היסט שלילי

A—מסלול גבול AutoPath
—B היסט חיובי

אוטומציית פנייה של AutoTrac של המרסס תומכת בפניות U בלבד.

היסט חיובי (B) פירושו שהמכונה מבצעת את הפנייה לאחר מסלול הגבול AutoPath ב(A). היסט שלילי (C) פירושו שהפנייה מתבצעת לפני מסלול הגבול AutoPath ב(A).

טווח הערכים להתחלת היסט פנייה הוא +100 עד -100 וניתן לכווננו בתוספות של 0.3 מ' (1 רגל).

תאימות אוטומציית פנייה של המרסס

דגם	מרסס ממונע של John Deere
412R-ו-410R, 408R	400R
616R-ו-612R	600R
ST20s-ו-ST16S, ST12S (שנת דגם 2022 ואילך)	חאגי (Hagie)

דגם	ציפה של John Deere
800R	800R

תבניות פנייה

CH177NN,1740570144512-33-26FEB25-7/7

הפעלה - סנכרון מכונה

PC28763—UN—25AUG22

סנכרון מכונה



סנכרון מכונה

John Deere Machine Sync מאפשר תנועה מסונכרנת בין מכונות תואמות. Machine Sync משתמש ב-AutoTrac להנחות את העוקב לעמדת בית שנקבעה ביחס למנהיג. העוקב שומר על מיקום זה במהלך ההפעלה. Machine Sync שומר על קיזוז מקוון ולרוחב בין המוביל לעוקב באמצעות מידע ממקלטי StarFire. המידע משודר באופן אלחוטי בין המכונות באמצעות מודם JDLink בכל מכונה.

סנכרון המכונה לא משתמש בתקשורת סלולרית.

ניווט לסנכרון המכונה

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על יישום סנכרון המכונה.

דרישות

כדי שסנכרון המכונה יתפקד, יש לעמוד בדרישות הבאות:

דרישות רשת תקשורת

סנכרון המכונה מחייב העברת מידע בין המכונה המובילה למכונות העוקבות אחריה. יש לחבר את העוקב והמוביל לרשת אלחוטית זהה. המוביל יכול לייצר רשת ביישום סנכרון המכונה או ביישום הגדרת האלחוט. העוקב מצטרף לרשת המוביל באמצעות יישום סנכרון המכונה.

למידע נוסף עבור הגדרות והצטרפות לרשת אלחוטית, עיין ביישום הגדרות אלחוט.

דרישות לגבי המוביל

מידע: עדכן את התוכנה לגרסה העדכנית ביותר.

- למכונה חייב להיות צג מדור 4 או צג אוניברסלי G5.
- למכונה חייב להיות מקלט StarFire 6000, StarFire 7000 או StarFire 7500 עם אות משותף.
- למכונה חייב להיות מודם JDLink.
- חיבור JDLink Boost נתמך.
- יש להתקין על המכונה ערכת אנטנה.
- למכונה חייב להיות רישיון מתאים.

דרישות לגבי העוקב

מידע: עדכן את התוכנה לגרסה העדכנית ביותר.

- על המכונה להיות טרקטור.
- למכונה חייב להיות צג CommandCenter G5, צג G5 אוניברסלי או צג מדור 4.

- למכונה חייב להיות מקלט StarFire 6000, StarFire 7000 או StarFire 7500 עם אות משותף.
- למכונה חייב להיות מודם JDLink.
- יש להתקין על המכונה ערכת אנטנה.
- למכונה חייב להיות רישיון מתאים.
- במכונה חייבת להיות הפעלה של אוטומציית כלי הטרקטור.

מידע: פנה לסוכן John Deere כדי לקבל רישיון הפעלה של אוטומציית כלי הטרקטור.

לפני הפעלת סנכרון המכונה

יישום מנהל הציוד

וודא שנתוני המכונה, כולל מדידות והיסטים, נכונים והוזנו בצג.

מוביל

- ודא שההגדרות של המכונה והכלי נכונות.

עוקב

- ודא שסוג המכונה הוא טרקטור.
- ודא שהיסטי המכונה נכונים.

אפליקציית AutoTrac

חשוב: Machine Sync אינו תומך בעקומות גדולות ממעלה אחת למטר.

אם המוביל נמצא בעיקול חד או משנה את הכיוון, העוקב לא מסוגל לעקוב וסנכרון המכונה מושבת. כאשר Machine Sync מושבת, צליל ולאחריו התרעה מסבירים מדוע הוא הושבת.

מידע: לפני שינוי הגדרות AutoTrac או Machine Sync, רשום את הערכים הנוכחיים.

מוביל

מידע: המערכת שומרת על מצב מוביל 'סנכרון מכונה' באמצעות סיבוב מפתח מבלי לבקש מהמנהל להשאיר את 'סנכרון מכונה' מופעל.

- Machine Sync יכול לפעול עם כל שיטת הנחיה זמינה של AutoTrac.
- AutoTrac לא נדרש עבור המוביל.

עוקב

מידע: המערכת מבקשת מהעוקב להשאיר את 'סנכרון מכונה' מופעל רק כאשר הוא הופעל בסיבוב המפתח האחרון.

מידע: שינוי השימוש בסנכרון מכונה מוגדר ל"פועל" כברירת מחדל בהודעת הבקשה.

- כוון עדין את התאמות ההיגוי קדימה של AutoTrac עבור כל מכונה בנפרד לפני השימוש ב-Machine Sync.

יישום השיתוף

יישום השיתוף מספק העברת נתונים נוספת בין המוביל לעוקב.

מידע: השיתוף צריך להיות מופעל בצגים המובילים והעוקבים. קיצור דרך ליישום 'שיתוף' זמן בדף 'פרטי סנכרון והגדרות של המכונה'.

מידע: לכיבוי IFDS, ודא שסנכרון המכונה כבוי.

מוביל

- ודא שהשיתוף נמצא במצב הפעלה כדי להשתמש בתכונות שיתוף הנתונים בשדה.
- ודא שכל תצוגות ה-G5 בקבוצת העבודה משויכות לאותו מזהה עבודה.

עוקב

- ודא שהשיתוף נמצא במצב הפעלה כדי להשתמש בתכונות שיתוף הנתונים בשדה.
- ודא שכל תצוגות ה-G5 בקבוצת העבודה משויכות לאותו מזהה עבודה.
- ודא שפרופיל כלי מוגדר בתוך מנהל הציוד כשסוג ההפעלה מתאים למוביל.

המידע הבא מועבר בין המוביל והעוקב בעת שימוש בשיתוף:

- שם המפעיל על המפה
- בחירה אוטומטית של המוביל
- מפלס המילוי של מכל הגרעינים

- מצב גליל הפריקה
- שיתוף סיסמת רשת
- שיתוף מפת כיסוי

מפלס המילוי של מכל הגרעינים וסטטוס גליל הפריקה מוצגים בתיבת המוביל שנבחרה בדף הראשי של יישום הסנכרון של המכונה. ניתן להציג סמלי סטטוס אלה בדף הבית על ידי לחיצה על אחד ממודולי דף ההפעלה ברשימת סינכרון המכונה למוביל שביישום מנהל הפריסה.

שיתוף באמצעות JDLink Boost

כאשר המוביל והעוקב ימצאו במרחק של 50 מטר (165 רגל) זה מזה, קשירה ב-Wi-Fi תושבת. פונקציות קישוריות, כגון ניטור נתונים בזמן אמת, גישה מרחוק לתצוגה, שיתוף נתונים בשדה וכדומה, לא יהיו זמינות במהלך פרק זמן זה.

מידע: הנתונים נשארים שלמים במהלך פרק זמן זה ומשותפים עם המארח יחד עם יצירה מחדש של הקישוריות.

שיטות עבודה מומלצות לניתוק

בעת סיבוב גלגל ההגה לניתוק Machine Sync, המהירות המוגדרת של העוקב משתנה כדי להתאים למהירות הידועה האחרונה של המוביל. כדי להימנע מהצורך לאפס את מהירות הנסיעה של העוקב בכל פעם ש-Machine Sync מנותק, או כדי לצמצם את הצורך הזה, מומלץ להשתמש בשיטות הניתוק הבאות:

- בטרקטור עם ממסרת PST, כוון את ידית ההילוכים כלפי מעלה, או בחר בלחצני המהירות המוגדרת 1 או 2 בעלי מהירות מוגדרת גבוהה יותר מהמהירות הנוכחית, או גלול כלפי מעלה בגלגל כווןן המהירות.
- בטרקטור בעל ממסרת IVT או EVY הזז ידית את ידית בקרת המהירות ממצב F1 למצב F2, או השתמש בגלגל וויסות המהירות כדי להגביר את המהירות המוגדרת.
- בטרקטור עם ממסרת IVT או EVT עם ידית CommandPro, כל תנועת הידית, כולל לאחור, תשבית את אוטומציית המהירות.

CH177NN,1740570175759-33-11FEB26-2/2

תאימות סנכרון המכונה

תאימות טרקטור John Deere:

מידע: טרקטורים מסדרת 6R עם CommandPro תואמים ל-G5
Machine Sync רק עם התקנת מטען MFTCU AL229483A.
מידע: מכונות 9x30T-18x30T אינם תואמות לסנכרון מכונה.

• (IVT) 6R

• דגם 7M (CQT) שנת 2024 ואילך

• 7R (CQT IVT, e23)

• 8R (IVT EVT, PST e23)

• 8RT (IVT EVT, PST e23)

• 8RX (IVT EVT, e23)

• 8x30 (IVT PST)

• 9R (PST)

• 9RT (PST)

• 9RX (PST)

• 9x30 (PST)

EVT (תמסורת משתנה חשמלית)

IVT (תמסורת אינסופית)

CQT (תמסורת CommandQuad II)

PST (ממסרת PowerShift)

e23 (תמסורת PowerShift עם 23 מהירויות עם מנהל יעילות)

תאימות קומביין John Deere:

• סדרה S

• סדרה T

• סדרה W

• סדרה X

• סדרות 50, 60 ו-70

מידע: דרושה ערכה נוספת כדי לצפות בפרטי המילוי של מכל הגרעינים בסדרה 70.

תאימות של מקצרת מספוא ממונעת של John Deere:

• 8000

• 9000

תאימות של מקצרת קנה סוכר ממונעת של John Deere:

• CH570W

• CH570T

• CH950

• CH960

תאימות ATU/ATC/Reichhardt GREENFIT:

ATU300/ATC300 ו-GREN FIT יכולים באופן טכני לתפקד כמובילי סנכרון המכונה, אם כי ביצועי העוקב יהיו תלויים מאוד בדיוק של מערכת ההיגוי של המכונה המובילה.

מידע: ההמלצה המשמעותית שלנו היא להשתמש ב-AutoTrac מובנה למנהיג סנכרון המכונה.

סנכרון המכונה לא תואם לבאים:

• GreenStar 2 1800 מקורי, GreenStar 2 2600 ו-GreenStar 3 2630 צג
• בעת שימוש עם 4600 CommandCenter
• מודמים JDLink 2G ו-JDLink 3G
• רדיו לתקשורת בין מכונות (MCR)
• מקלטי StarFire 300, StarFire iTC ו-Mקוריים

סנכרון מכונה בצגים מעורבים:

סנכרון מכונה יעבוד בין צגים תואמים של דור 4 ו-G5. ודא שלכל צג בשימוש יש את ההפעלות או הרישיונות המתאימים להפעלת סנכרון המכונה. עיין במדריך המכירות החקלאיות לקבלת רשימה של ההפעלות או הרישיונות הנדרשים.

מידע: צגים מדור 4 דורשים הפעלה עבור סנכרון מכונה ואילו צגי G5 זקוקים לרישיון.

ויתורים:

⚠ זהירות: הימנע מסכנת פציעה או תאונה. שמור על ערנות וקח

שליטה על גלגל ההגה, בעת הצורך. Machine Sync לא

מזהה ולא מונע פגיעה במכשולים ובעוברי אורח.

⚠ זהירות: הימנע מסכנת פציעה או תאונה. בעת מעקב מאחורי

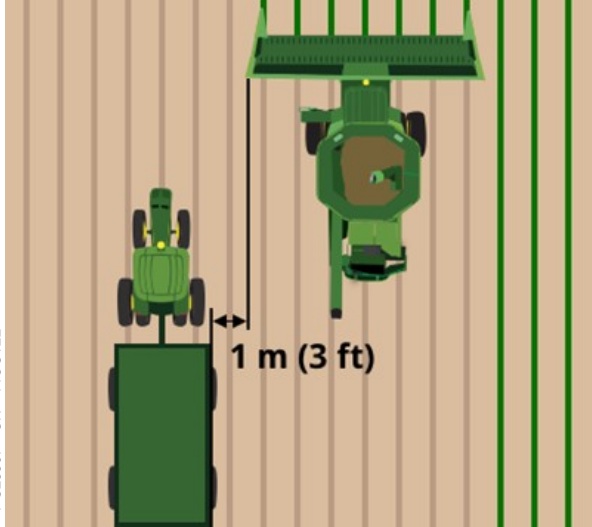
המוביל, שמור על ערנות וקח שליטה במקרה של עצירות

פתאומיות של המוביל. Machine Sync אינו עוצר לחלוטין

את העוקב.

ZIDXX1X,1749554066047-33-06OCT25-1/2

המשך בעמוד הבא



- סנכרון המכונה לא מיועד לתמוך בעבודה שבה חלק של המכונה או הציוד קרוב יותר ממטר אחד (3 רגל) למכונה האחרת ולציוד שלה.
- סנכרון המכונה לא מיועד לפניות בקצה השדה.
- סנכרון המכונה לא מפצה על ההבדלים בשיפוע שבין המכונות.
- סנכרון המכונה לא תומך בהפעלה שבה מהירות המוביל עולה על 16.0 קמ"ש (10 מ"ש).
- סנכרון המכונה לא תומך בהפעלה שבה המהירות היא 0 קמ"ש (0 מ"ש).

מידע: דרישת המהירות המינימלית של טרקטורים מפרקיים מסדרת 9 היא 2 קמ"ש (1.2 מ"ש) בעת כניסה לקו או עקיבה.

לקבלת הביצועים הטובים ביותר של סנכרון המכונה:

- מסלול ישר הוא מדויק יותר ממסלול מעוקל.
- מהירויות אטיות הן מדויקות יותר ממהירויות גבוהות כאשר לא נעשה שימוש במסלול ישר.
- עיקולים עדינים הם מדויקים יותר מעיקולים חדים.
- מגוון הביצועים שהוזכר קודם לכן מורגש יותר בטרקטורים מפרקיים מאשר בפלטפורמות אחרות.
- Machine Sync דורש התאמה של הגדרות AutoTrac מתקדמות לביצועים מיטביים.

אות משותף

אות משותף מאפשר למקלטי StarFire לשתף מידע בעת התאמה באמצעות אוטומציה לקציר של Machine Sync. הדבר מאפשר לשני המקלטים להשיג את מיטב הביצועים של המערכת בזמן הקציר. הטבלה שלהלן מתארת את הדיוק הצפוי ממערכת זו:

היחס בין שני המקלטים	הדיוק הכולל של המערכת	רמת רשיון ההפעלה של המקלט בטרקטור עגלת הגרעינים	רמת רשיון ההפעלה של מקלט הקומביין
RTK	SF1	SF1	SF1
RTK	SF2/ SF3	SF1	SF2/ SF3
RTK	SF2/ SF3	SF2/ SF3	SF2/ SF3
RTK	RTK	SF1	RTK
RTK	RTK	SF2/ SF3	RTK

אות משותף

האות המשותף תואם לדגמים שונים או זהים של מקלטים. נדרש להפעיל את סנכרון מכונה (Machine Sync) אלא אם התנאים הבאים מתמלאים הן על המוביל והן על העוקב:

- מקלט Starfire 7000 ואילך
- תיקון StarFire SF-RTK בשני המקלטים.

ZIDXK1X, 1749554066047-33-06OCT25-2/2

בקורות סנכרון המכונה

מידע: כל ההגדרות שכרוכות בתנועה ייחסמו עד להשלמת הפעלת RDC.

נקודת הבית

חשוב: נקודת הבית המוגדרת כברירת מחדל מבוסס על הגדרות ביישום 'מנהל הציוד' ובצורת אזור העבודה. לפני הפעלת Machine Sync, ודא שכל ההגדרות וההיסטים של המכונה והכלי הייעודי נכונים.

מידע: הלחצן Set Home Point (הגדרת נקודת הבית) זמין רק כאשר העוקב בתוך אזור העבודה. אזור העבודה מסומן על המפה באמצעות גבול.

ZIDXK1X, 1770628114463-33-11FEB26-1/5

המשך בעמוד הבא

PC28764—UN—25AUG22



נקודת הבית היא הנקודה שבה המערכת מנחה את העוקב ומאפשרת פריקה של מוצר. נקודת הבית נוצרת באופן אוטומטי על סמך הגדרות ביישום 'מנהל הציד' וצורת אזור העבודה.

מידע: נקודת הבית שהגדיר המשתמש אובדת אם הצג מחובר למכונה אחרת, אם נבחר פרופיל מכונה אחרת או אם הוחלף או הוסר רכיב אחר. ודא לפני ההפעלה שמוגדרת נקודת בית שהגדיר המשתמש.

נקודת הבית המוגדרת כברירת מחדל ייחודית להגדרות המוביל והעוקב.

לשמירת נקודת בית שונה מברירת המחדל, לחץ על הלחצן 'הגדר' נקודת בית'.

נקודות בית מרובות

ZID XK1X,1770628114463-33-11FEB26-2/5

PC28765—UN—25AUG22



לחצן החלפה הגדרה/הפעלה

העוקב יכול ליצור מספר נקודות בית ב'מידע והגדרות'. לכל נקודת בית מוקצה מספר באופן אוטומטי.

כדי להגדיר נקודת בית, לחץ על לחצן ההחלפה 'הגדרה/הפעלה' ובחר את המספר של נקודת הבית. נקודת הבית מוגדרת לפי המיקום של העוקב.

כדי לשנות נקודת בית פעילה, לחץ על 'הפעלה' בלחצן 'הגדרה/הפעלה' ובחר את המספר של נקודת הבית. כאשר AutoTrac מופעל, העוקב עוקב אל נקודת הבית שנבחרה.

1. מעקף אזור תפעולי בצורת U מאופשר.
 2. מצב תעבורה מבוקרת מופעל.
 3. מצב נקודות בית מרובות מופעל.
- חשוב: תכונה זו אינה נתמכת בקומביינים.**

רגישות מהירות

הזן את רגישות המהירות בהגדרות המתקדמות של סנכרון המכונה. העוקב יכול לכוון את רגישות המהירות כדי לבצע שינויי מהירויות באופן הדרגתי או אגרסיבי.

נקודת הבית/נקודות הבית המוגדרות בצד אחד של אזור צורת U ישוקפו אוטומטית לצד השני כאשר העוקב עובר לצד השני. תכונה זו מופעלת כאשר הפונקציות הבאות מופעלות בהגדרות סנכרון המכונה:

שיקוף

ZID XK1X,1770628114463-33-11FEB26-3/5

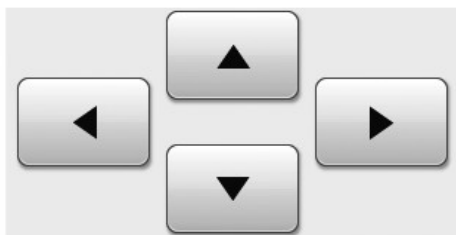
דחיקה

סנכרון המכונה מאפשר למוביל ולעוקב לדחוק את מיקום העוקב כדי לפזר באופן אחיד את החומר בעגלת הפריקה.

מרווח הדחיקה הוא המרחק שהעוקב עובר עם כל לחיצה על לחצן הדחיקה. אפשר לכוון מרווחי דחיקה קויים ורוחביים ב'מידע והגדרות'.

מידע: כווננים שבוצעו באמצעות לחצני הדחיקה אינם נשמרים אלא אם האפשרות 'שמור דחיקות לחיבור הבא' מופעלת ב'מידע והגדרות'.

פריקה אוטומטית



לחצני דחיקה

PC28082—UN—28JUL20

ZID XK1X,1770628114463-33-11FEB26-4/5

המשך בעמוד הבא

PC662149—UN—11FEB25



פריקה אוטומטית

ניתן להפעיל/לכבות את הפריקה האוטומטית על ידי ניווט להגדרות המתקדמות של סנכרון המכונה. הוא משתמש במצלמת סטריאו המבוססת על ראייה כדי לדחוף את עגלת הגרעינים קדימה או אחורה באופן אוטומטי עד להשלמת המילוי.

מידע: למידע נוסף, עיין בספר ההפעלה העצמאי של *Combine Auto Unload*.

ZID XK1X, 1770628114463-33-11FEB26-5/5

הפעלת סנכרון המכונה – קומביין

מוביל - לא מוכן

סטטוס סנכרון המכונה (A) נותר לא מוכן עד שהעוקב מגיע לאזור העבודה. צבע מחוון הסטטוס הוא כתום.

מידע: אזור העבודה מוצג כאשר העוקב והמובילים מתקשרים.

לחצן ההפעלה/כיבוי הראשי (B) חייב להיות במצב הפעלה כדי שסנכרון המכונה יפעל.

מידע: יש להפעיל את סנכרון המכונה לאחר כל הפעלה וכיבוי של ההספק.

מידע: הפרעות מנתבים אלחוטיים, מכשירי קשר (CB), מנועים חשמליים נוספים, התקני שלט רחוק, התקני Bluetooth או קו ראייה של אנטנה עלולים לגרום לבעיות באות. בעיות באות עלולות להיות חוסר היכולת להתחבר מלכתחילה או עיכובים בתקשורת. אם העוקב באזור העבודה והמוביל לא מזהה אותו, פנה לסוכן John Deere לקבלת עזרה.

מוביל - מוכן

כאשר המוביל והעוקב במיקום הנכון ומוכנים למסלול, סטטוס סנכרון המכונה עובר למצב מוכן. מחוון הסטטוס משתנה לירוק.

מוביל – כניסה למסלול

סטטוס סינכרון מכונה משתנה ל-Acquiring כאשר העוקב נמצא בתוך אזור הפעולה ומתג המשך ה-AutoTrac נלחץ. מחוון הסטטוס משתנה לכחול.

מידע: כאשר סנכרון המכונה במצב השגה/מעקב, הפונקציות הבאות מושבתות:

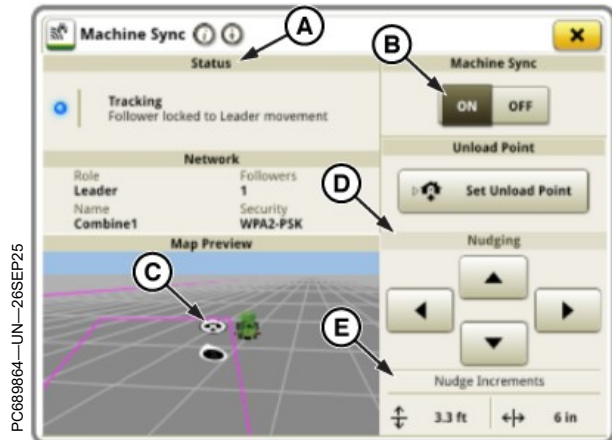
- מעבר מסלול (הנחיית AutoTrac)
- הסטות (עבור כל סוגי הזחלים)
- הסטות רוחביות (לחיצה על לחצני התצורה בידית ההידרו)

מידע: הסטות RowSense אינן מושפעות ממצב סנכרון המכונה.

מוביל - עקיבה

סטטוס סנכרון המכונה משתנה למצב עקיבה לאחר שהעוקב מגיע לנקודת הבית שלו (C).

העוקב עוקב כעת אחרי המוביל. כאשר המוביל משנה כיוון או מהירות, העוקב מתאים את עצמו למוביל.



A—סטטוס סנכרון מכונה
B—הפעלה/כיבוי ראשי
C—נקודת הבית
D—לחצני דחיקה

המוביל יכול לפרוק כעת את המטען לעגלת העוקב.

אם יש צורך, לחץ על לחצני הדחיקה (D) לכוונון מיקום העוקב.

הגדרות אזור העבודה של המוביל

מידע: ניתן לאפשר את מעקף אזור עבודה בצורת פרסה 'במידע והגדרות'.

חשוב: אפשרות עקיפה של אזור עבודה בצורת פרסה אינה ישימה עבור מוביל הקומביין.

כאשר סוג המכונה מוגדר בתור קומביין, מקצרת או אחר ב'מנהל הציוד', Machine Sync יעבור כברירת מחדל לאזור עבודה שמאלי. כל סוגי המכונה האחרים עוברים כברירת מחדל לאזור עבודה בצורת פרסה.

כאשר מעקף אזור עבודה בצורת פרסה מופעל, אזור העבודה יהיה בצורת פרסה. כאשר מעקף אזור עבודה בצורת פרסה מושבת, אזור העבודה יהיה בצד שמאל בלבד של המכונה. אזור עבודה בצורת פרסה מאפשר כוון של רוחב הפנים ואורך הפנים ב'מידע והגדרות' של המוביל.

ניתן לכוון את האורך הכולל של אזור העבודה על-ידי שינוי ערכי הקצה הקדמי והאחורי של אזור העבודה. ערכי ברירת המחדל הם:

- 25 מטר (82 רגל) קצה קדמי
- 20 מטר (65.6 רגל) קצה אחורי

ZIDXK1X,1770627966648-33-09FEB26-1/1

הפעלת סנכרון המכונה - עוקב

עוקב - לא מוכן

סטטוס סנכרון המכונה (A) נותר לא מוכן עד שהעוקב מגיע לאזור העבודה והוא מוכן למסלול. צבע מחוון הסטטוס הוא כתום.

מידע: אזור העבודה מוצג כאשר העוקב והמוביל מתקשרים.

לחצן ההפעלה/כיבוי הראשי (B) חייב להיות במצב הפעלה כדי שסנכרון המכונה יפעל.

מידע: יש להפעיל את סנכרון המכונה לאחר כל הפעלה וכיבוי של ההספק.

עוקב - מוכן

כאשר המוביל והעוקב במיקום הנכון ומוכנים למסלול, סטטוס סנכרון המכונה עובר למצב מוכן. מחוון הסטטוס משתנה לירוק.

עוקב - כניסה למסלול

סטטוס סנכרון מכונה משתנה ל-Acquiring כאשר העוקב נמצא בתוך אזור הפעולה ומתג המשך ה-AutoTrac נלחץ. מחוון הסטטוס משתנה לכהול.

מידע: חצים לבנים ואזור שילוב מיועד מנחים את המשתמשים למיקום המיטבי להפעלת Machine Sync מאחורי נקודת הבית - משפרים את נוחות הלקוח וממזערים השתנות ביישור.

עוקב - עקיבה

סטטוס סנכרון המכונה משתנה למצב עקיבה לאחר שהעוקב מגיע לנקודת הבית שלו.

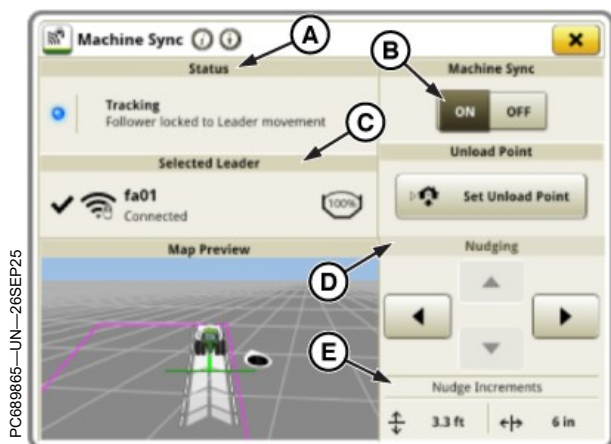
העוקב עוקב כעת אחרי המוביל. כאשר המוביל משנה כיוון או מהירות, העוקב מתאים את עצמו למוביל.

המוביל יכול לפרוק כעת את המטען לעגלת העוקב.

אם יש צורך, לחץ על לחצני הדחיקה (D) כדי לכוון את מיקום העוקב. מפלס המילוי של מכל הגרעינים וסטטוס גליל הפריקה מוצגים בתיבת המוביל שנבחרה (D).

במהלך העבודה, כוונן את המהירות באמצעות המצערת בלבד. החלפת הילוכים תוך כדי העבודה מנתקת את סנכרון המכונה.

בשל תכונות אוטומציות המהירות בטרקטורי 6R ו-9R, מומלץ להפעיל מכונות אלו במצערת מלאה בעת שימוש בסנכרון המכונה.



PC689865-UN-26SEP25

A—סטטוס סנכרון מכונה
B—הפעלה/כיבוי ראשי
C—לחצני דחיקה
D—תיבת Selected Leader (מוביל שנבחר)
E—

לניתוק, מפעיל הטרקטור יכול לסובב את גלגל ההגה, להגדיל את הגדרת מהירות הממסרה של המכונה או לעצור את המכונה.

מידע: ודא שהמהירות המוגדרת של הממסרה של העוקב גבוהה מספיק כדי לשמור ולעקוב אחר מהירות המוביל.

מצב תעבורה מבוקרת

מידע: כשמצב תעבורה מבוקרת מופעל, דחיפה שמאלית וימין מושבתות.

מצב תעבורה מבוקרת מופעל ב'מידע והגדרות'.

כאשר מצב תעבורה מבוקרת מופעל, העוקב נוסע בקו הנחיה כאשר המהירות שלו בשליטת המוביל. אם נקודת הבית אינה על קו ההנחיה, המוביל נוסע במקביל לנקודת הבית תוך הישארות בקו ההנחיה.

בעת שימוש במצב תנועה מבוקרת, בחר פעם אחת את מתג המשך AutoTrac כדי לעקוב אחר קו ההכוונה הפעיל. כאשר העוקב נמצא באזור התפעול, בחר שוב את מתג המשך AutoTrac כדי לסנכרן את המהירות עם המוביל.

מידע: אם המנהיג והמוביל עוקבים אחר קווי הנחיה שונים, ייתכן שהעוקב לא יעקוב במקביל למוביל.

מהירות מוגדרת מקסימלית עבור אוטומציה

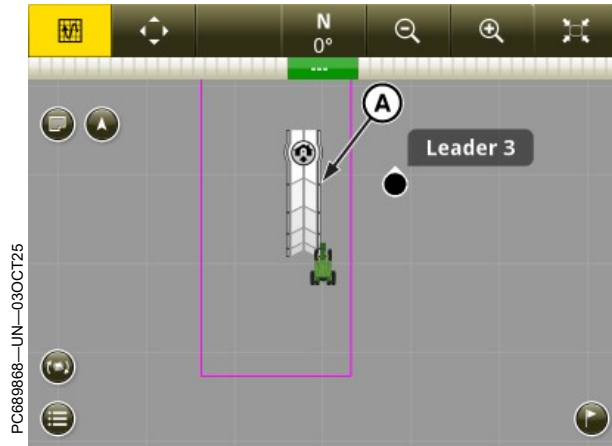
מידע: המהירות המרבית המוגדרת של האוטומציה אינה זמינה עבור כל המכונות.

ZIDKX1X,1770956593734-33-12FEB26-1/1

מסלול כניסה להפעלה

הסמל של **מסלול הכניסה להפעלה** מוצג כדי לסייע למפעילים להתיישר בקלות רבה יותר עם נקודת הבית. שיטת העבודה המומלצת היא לשלב כאשר המכונה מיושרת עם החץ הלבן. למרות שניתן לבצע את ההפעלה גם בנקודות אחרות בתוך אזור העבודה, יישור עם החץ לפני הפעלת Machine Sync מבטיח מעבר חלק יותר משלב היישור לשלב המעקב.

A—מסלול כניסה להפעלה



מסלול כניסה להפעלה

ZIDXK1X,1759686490078-33-05OCT25-1/1

הפעלה - בקרת חפיפה

בקרת חפיפה

בקרת החפיפה מבטיחה שהשטח שנקצר לא יהיה גדול יותר או מחוץ לגבולות השדה או יהיה מעבר לגבול הפנימי.

- Exterior boundary - ניתן להגדיר גבול חיצוני אחד בלבד לשדה.
- Interior boundaries - ניתן להגדיר ולתת שם לגבולות פנימיים רבים לכל שדה.

הגבולות, למרות היותם אופציונליים, יכולים לסייע בעת שימוש בבקרת החפיפה. לדוגמה, גבול חיצוני יכול לסייע כדי לוודא שלא קיים שטח מחוץ לשדה הנכלל בחישוב התפוקה כאשר מקטע של שולחן הקציר או של הפלטפורמה עוברים את הגבול. בדומה לכך, גבול פנימי מאפשר לך לנסות לאורך תעלת מים ולסייע לוודא שכל מקטע יהיה מנותק בזמן החצייה.

בקרת החפיפה מכווננת אוטומטית את רוחב שולחן הקציר כאשר המקצרה עוברת על אזורים שכבר נקצרו. מאפיין זה משפר את דיוק האזור ואת נתוני התפוקה.

ניווט לבקרת חפיפה

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).
3. לחץ על היישום 'בקרת חפיפה'.

בעת שימוש בשולחנות קציר שאינם 15.2 מטרים (50 רגל) או פחות, מקטעי שולחן הקציר מחולקים באופן אוטומטי למקטעי 15.2 ס"מ (6 אינץ'). בשולחנות קציר הגדולים מ-15.2 מטרים (50 רגל) יש 100 מקטעים המחולקים באופן שווה לאורך שולחן הקציר.

CT47125,1708280038540-33-18FEB24-1/1

בקרת חפיפה ידנית

שבו היבול נכנס לשולחן הקציר. בקרת החפיפה הידנית תואמת לבקרת החפיפה האוטומטית. כיבוי ידני של קבוצה עוקף כל מצב אחר עבור קבוצה זו. בקרת החפיפה הידנית מסייעת לשפר את דיוק התיעוד בתנאים שאינם כמו בכיסוי הקודם או גבול המונע מהיבול להיכנס לחלק כלשהו של שולחן הקציר.

בקרת חפיפה ידנית מחלקת את שולחן הקציר למקטעים הנקראים קבוצות. ברירת המחדל של שולחנות קציר ליבולי טורים היא קבוצה אחת לכל טור ולא ניתן לשנותה. ניתן לקבוע את תצורת שולחנות הקציר עם 2 עד 24 קבוצות.

המפעיל יכול להפעיל ולכבות קבוצות באופן ידני כדי להתאים למקום

CT47125,1708280038392-33-18FEB24-1/3

לחץ על הלחצן (A) Enable All כדי להפעיל את כל הקבוצות.

לחץ על הלחצן (B) Disable All כדי להשבית את כל הקבוצות.

Enable All—A (הפעל הכול) Disable All—B (השבית הכול)



A

B

PC28776—UN—25AUG22

CT47125,1708280038392-33-18FEB24-2/3

PC28777—UN—25AUG22



מתג שמאל/ימין

מידע: מתג שמאל/ימין מופיע רק כאשר קיימות 13 קבוצות או יותר.

הצג מציג עד 12 לחצני קבוצות בכל פעם. לחץ על Left/Right כדי להציג קבוצות בצדו השמאלי או הימני של שולחן הקציר. לחץ על לחצן הקבוצה כדי להפעיל או לכבות קבוצה נפרדת.

הקבוצות המופעלות מוצגות בצבע ירוק. קבוצות שהושבתו באופן ידני מוצגות בצבע שחור. קבוצות שהושבתו באופן אוטומטי על ידי בקרת החפיפה מוצגות בירוק מקוטע ולבן.

CT47125,1708280038392-33-18FEB24-3/3

הפעלה - בקרת מקטעים

PC28778—UN—25AUG22



בקרת מקטעים

בקרת המקטעים של John Deere מפעילה ומפסיקה באופן אוטומטי את מקטעי המכונה או היישום כדי להקטין את החפיפה ולשפר את ניהול הקלט. בקרת המקטעים מחייבת את הרכיבים הבאים:

- מקלט מערכת לוויינים לניווט גלובלי (GNSS) (מינימום דיוק אות SF2 מומלץ אם משתמשים במקלט StarFire)
- רשיון הפעלה לבקרת המקטעים
- מכונה או כלי ייעודי עם יחידה תואמת לבקרת מקטעים (ניתן לאשר תאימות עם יצרן יחידת הבקרה)

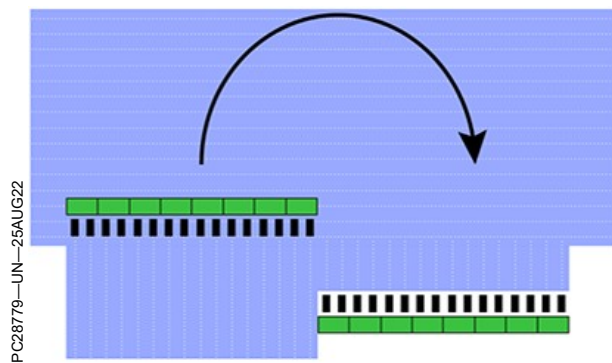
1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על היישום 'בקרת המקטעים'.

ניווט לבקרת המקטעים

CH177NN, 1738062318219-33-02FEB25-1/7



בקרת המקטעים מפקחת באופן אוטומטי על מקטעי המכונה או הכלי הייעודי בעת כניסה ויציאה מאזורים שכבר כוסו. המקטעים מכובים בעת כניסה לכיסוי ומופעלים מחדש בעת כניסה לאזורים ללא כיסוי. מפת הכיסוי מציגה את האזורים שכוסו קודם על ידי הקלטה של המיקום שבו המכונה או הכלי הייעודי היו בשדה. כיסוי כחול בהיר מציין מעבר יחיד בשדה. החפיפות מצויות בכיסוי כחול כהה.

בקרת המקטעים קובעת מתי להפעיל או לכבות מקטע על פי הגורמים הבאים:

- מיקום GPS
- מפת כיסוי
- סטיות של המכונה והכלי הייעודי
- סטטוס מקטע
- הגדרות חפיפה
- השהיה מכנית
- גבולות שדה
- גבולות קצה שדה

- דיוק GPS של מפת הכיסוי הקודמת
- דיוק GPS נוכחי
- הגדרות פרופיל מכונה ופרופיל הכלי הייעודי
- מהירות קבועה וכיוון בעת הכניסה והיציאה מהכיסוי

תאימות

בקרת המקטעים תואמת לכלי ISOBUS עם אישור AEF (ארגון האלקטרוניקה בתעשיית החקלאות) עם פונקציונליות TC-SC (בקרת מקטעים של בקר משימות). ראה הערות שחרור של G5 Display למידע נוסף על מכונת John Deere ספציפית ותאימות מיישומים.

צגים כפולים

בקרת המקטעים מחייבת תקשורת של בקר המשימות עם יחידת הבקרה של הכלי ואין לבקר המשימות אפשרות לפעול בשני צגים מחוברים. ניתן להציג את הסטטוס של בקר המשימות בהגדרות צגים כפולים.

בקרת המקטעים שולחת הודעה באפיק CAN למכונה או ליחידת הבקרה של הכלי כדי לשנות את סטטוס המקטע. המקטע מופעל כדי לפזר מוצר באזור. המקטע מכובה כדי למנוע פיזור נוסף של המוצר באותו אזור. אין מגבלת מרחק מהנקודה שבה החלה העבודה בשדה.

חשוב: מפעילים מסוימים מקשרים שני שדות נפרדים לאחד באמצעות "גשר יבשתי" ביניהם. ניתן לפזר את המוצר לאורך רצועת קרקע זו אם Section Control נשאר מופעלת. למניעת כיסוי לא צפוי, העבר תמיד את בקרת המקטעים או את המתג הראשי למצב הכבוי בעת נסיעה בין השדות.

דיוק בקרת מקטעים

הגורמים הבאים משפיעים על דיוק בקרת המקטעים:

CH177NN, 1738062318219-33-02FEB25-2/7

המשך בעמוד הבא

מתג ראשי של בקרת מקטעים



לחץ על המתג הראשי כדי להפעיל את בקרת המקטעים. ניתן למקם את המתג גם בסרגל קיצורי הדרך באמצעות היישום 'מנהל פריסה'.

PC28780—UN—25AUG22

מתג ראשי של בקרת מקטעים

CH177NN,1738062318219-33-02FEB25-3/7

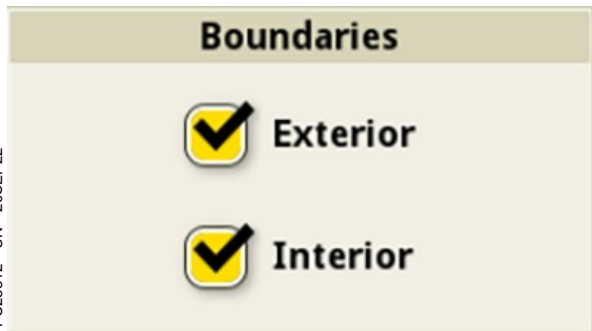
גבולות

גבולות חיצוניים

סמן את תיבת הסימון Exterior (חיצוני) כדי להשתמש בגבולות החיצוניים. בקרת המקטעים מכבה את המקטעים שמחוץ לגבול החיצוני.

גבולות פנימיים

סמן את תיבת הסימון Interior (פנימי) כדי להשתמש בגבולות הפנימיים. בקרת המקטעים מכבה את המקטעים בתוך הגבול הפנימי. מידע: אם לא מתבצעת בחירה בשני סוגי הגבולות, בקרת המקטעים מתעלמת מהגבולות ומשתמשת רק בכיסוי הקודם כדי להפעיל ולכבות את המקטעים.



גבולות

PC28812—UN—20SEP22

CH177NN,1738062318219-33-02FEB25-4/7

מתג בקרת קצה השדה



מתג בקרת שוליים והיסט שוליים

השתמש במתג בקרת השוליים כדי להפעיל את בקרת השוליים. בחר היסט לשינוי מידת השוליים. שינויים בהיסט קצה השדה נשמרים בשדה הנוכחי.

מידע: בקרת קצה השדה מחייבת בדיקה של אחד מהגבולות או שניהם. אם לא מתבצעת בחירה בין החיצוני והפנימי, בקרת קצה השדה תכבה באופן אוטומטי.

אם בוטלה הבחירה בסוג גבול אחד, בקרת קצה השדה תתעלם מקצות השדה המשויכים לגבול זה.

PC28781—UN—25AUG22

CH177NN,1738062318219-33-02FEB25-5/7

המשך בעמוד הבא

בקרת מקטעים ידנית

השתמש ב'בקרת מקטעים ידנית' כדי להפעיל או לכבות קבוצות של מקטעים. בחר ב-Manual Section Control (בקרת מקטעים ידנית) כדי להפעיל את דף בקרת המקטעים הידני.



PC28653—UN—29SEP22

בקרת מקטעים ידנית

CH177NN,1738062318219-33-02FEB25-6/7

PC28654—UN—29SEP22

דף בקרת מדור ידני

- מספר הקבוצות (A) – מספר הקבוצות שבו המקטעים מחולקים. המפעיל יקבע את הערך הזה.
- Total Sections (סה"כ מקטעים) (B)—מספר המקטעים שהמשמש יכול להשתמש בהם. המכונה או המכשיר יקבעו את הערך ולא ניתן לשנותו.
- הפעל את הכל (C)—מאפשר את כל המקטעים.
- Disable All (D)—משבית את כל המקטעים.
- קבוצות מקטעים (E)—להפעיל או להשבית מקטעים בתוך קבוצה.

Disable All—D (השבת הכול)
קבוצות מקטעים—E

מספר הקבוצות—A
מקטע כולל—B
Enable All—C (הפעל הכול)

CH177NN,1738062318219-33-02FEB25-7/7

מודול סטטוס המקטעים

מידע: סטטוס המקטע אינו משתנה על פי קצב הזרעים במקטע. אם לא נותרו זרעים לטורים במקטע, המערכת מציגה צבע ירוק, אלא אם כל הקצב של כל המקטעים במנוע הינע הוא אפס. בדוק אוכלוסיות זרעים באמצעות SeedStar.

CT47125,1708280101719-33-18FEB24-1/6

מודול סטטוס המקטעים משמש כדי לקבוע אם בקרת המקטעים הפעילה או כיבתה כל מקטע. ניתן להוסיף את המודול לדף ההפעלה באמצעות מנהל פריסה. מצבי המקטעים האלה אפשריים:

PC28782—UN—29AUG22

המקטע מופעל (לא מפזר מוצר)



מקטע מופעל - אפור עם מסגרת ירוקה

CT47125,1708280101719-33-18FEB24-2/6

המשך בעמוד הבא

- המשתלת או מזרעת האוויר מוגבהות.
- מצמדים של שותלת או מזרעת אוויר כבויים.
- כל המקטעים של מנוע הינע מדווחים על קצב אפס.

PC28783—UN—29AUG22

מקטע מפזר מוצר



המקטע מפזר מוצר - ירוק מלא

- פקודת הפעלה למקטע.
- המקטע מפזר מוצר או זרעים.

CT47125,1708280101719-33-18FEB24-3/6

PC28784—UN—29AUG22

מקטע כבוי (לא מפזר מוצר)



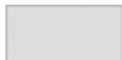
מקטע כבוי - ירוק עם פסים לבנים

- המקטע מעל כיסוי קיים.
- הגבול מכבה את המקטע.
- Air Seder או GreenStar Rate Controller הוא מתחת למהירות בקרת הקטע המינימלית.
- נסיעה באזור הוראת קצב אפס.

CT47125,1708280101719-33-18FEB24-4/6

PC24037—UN—05APR17

המקטע מושבת (לא מפזר מוצר) (מרסס בלבד)



מקטע מושבת - אפור מלא

- בקרת המקטעים מושבתת.
- בקרת המקטעים נעשית ידנית.

CT47125,1708280101719-33-18FEB24-5/6

PC24038—UN—05APR17

מקטע כבוי באינדקס (לא מפזר מוצר) (מרסס בלבד)



מקטע כבוי באינדקס - שחור מלא

- הבקר כיבה את המקטע באינדקס.

CT47125,1708280101719-33-18FEB24-6/6

הגדרות חפיפה

חפיפה של 100%+נוספת

חפיפה נוספת מבטיחה כיסוי מעל שטח קודם, ומונעת מרווחים לא מכוסים. חפיפה נוספת גורמת לכיסוי יתר.

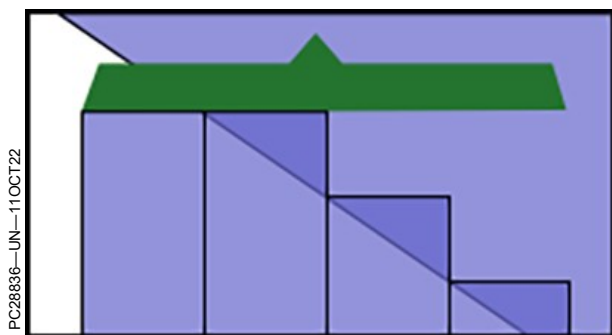
חפיפה מתרחשת בעת חצייה באלכסון של גבול או אזור שכבר כוסה. כמות החפיפה נתונה לשיקולו של המפעיל.

קבע את התצורה של הגדרות החפיפה לחפיפה מכוונת. השתמש ב- Performance Tuning (כוונון ביצועים) לפיצוי על דילוגים או חפיפה לא מכוונים. למידע נוסף, עיין בעזרה במסך של בקרת המקטעים.

CT47125,1708280101564-33-18FEB24-1/3

100% חפיפה - צמצום הדילוגים למינימום

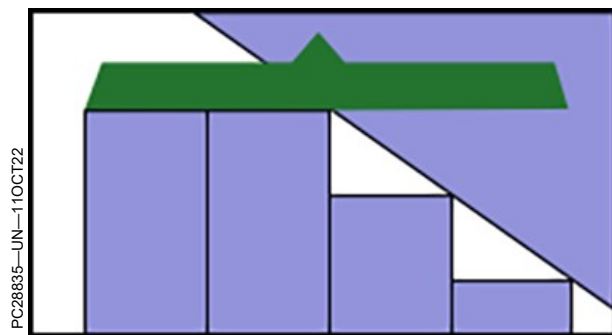
צמצום הדילוגים למינימום מבטיח כיסוי מוצר עד לאזור שהוא פוזר בו קודם לכן והפחתה של הדילוגים. צמצום הדילוגים למינימום עשויה להביא לפיזור יתר.



חפיפה של 100% - צמצום הדילוגים למינימום

CT47125,1708280101564-33-18FEB24-2/3

המשך בעמוד הבא



0% חפיפה - צמצום החפיפה למינימום

CT47125,1708280101564-33-18FEB24-3/3

0% חפיפה - צמצום החפיפה למינימום

צמצום החפיפה למינימום מבטיח שכיסוי המוצר לא יחרוג לאזור שפוזר בו כבר. צמצום החפיפה למינימום עלול לגרום לדילוגים בכיסוי.

אחוזים שבין 0 ו-100% מבטיחים את כיסוי המוצר לתוך השטח שכוסה קודם בהתבסס על הרוחב של כל מקטע.

הפעלה – אוטונומיה



אפליקציית אוטונומיה (Autonomy)

סקירת יישום אוטונומיה

יישום האוטונומיה מפעיל את מערכת האוטונומיה המאפשרת למכונה לבצע פעולות בשדה ללא נוכחות פיזית של המפעיל במושב המפעיל.

מידע: למידע נוסף, עיין בספר ההפעלה של האוטונומיה.

דרישות להפעלת אוטונומיה

מידע: עבור מכונות וכלים תואמי אוטונומיה, פנה לסוכנות שלך לקבלת מידע נוסף.

על חומרת המכונה הבאה להיות קיימת כדי שיישום האוטונומיה יפעל:

- תצורה מוכנה/בהכנה לאוטונומיה
- StarFire 7500 משולב בטרקטור

יש לעמוד בדרישות הבאות כדי שיישום האוטונומיה יפעל:

- רישיון אוטונומיה (פנה לסוכנות שלך לקבלת מידע נוסף)
- רישיון G5 Advanced
- רישיון SF-RTK או Radio RTK
- TruSet (חרישה)
- John Deere Operations Center בדפדפן אינטרנט תואם

- Operations Center Mobile במכשיר אנדרואיד או במכשיר אפל תואם המעודכן לגרסת התוכנה העדכנית ביותר.
- תוכנה מאושרת להפעלה אוטונומית

מידע: ייתכן שיהיה צורך לעדכן את התוכנה באופן שוטף. אם המערכת

מזהה בקרים לא מעודכנים, הודעת *Update Recommended* (עדכון מומלץ) תופיע בצג התא בעת הפעלת המכונה. אם הבקרים הקשורים לאוטונומיה לא יעודכנו בתוך 7 ימים מיום הופעת ההודעה, היא תהפוך להודעת *Update Required* (עדכון נדרש) והאוטונומיה לא תפעל עד שכל הבקרים יעודכנו.

CT47125,1736794444709-33-12FEB26-1/1

הפעלה—גישה מרחוק לצג

גישה מרחוק לצג

PC684075—UN—06OCT25



גישה מרחוק לצג

יישום הגישה מרחוק לצג (RDA) מאפשר גישה מרחוק לתצוגה וגם שליטה מרחוק בצג.

(RDA) Remote Display Access

RDA מאפשר למשתמשים מרוחקים להציג את צג המכונה בזמן אמת, ולספק תובנות חשובות לגבי הפעולות ללא צורך להיות נוכחים פיזית.

שליט רחוק לצג (RDC)

RDC עושה צעד נוסף בכך שהוא מאפשר למשתמשים אינטראקציה ישירה עם הצג- כוונן הגדרות, דפי ניווט, ניטור עדכונים חיים וביצוע פתרון בעיות בזמן אמת.

ניווט לגישה מרחוק לתצוגה (RDA)

1. לחץ על Menu (תפריט).

2. לחץ על הלשונית Applications (יישומים).

3. לחץ על יישום RDA.

שימוש בגישה מרחוק לתצוגה (RDA)

ממחשב או ממכשיר נייד, התחבר ל-JDLink.com או MyJohnDeere.com ובחר את המכונה הרצויה. צור הפעלת גישה מרחוק לצג כדי להתחיל להציג את הצג מרחוק.

לאחר החיבור, התצוגה בצג נשלחת דרך כבל האתרגט אל מודם JDLink. מידע ממודם JDLink נשלח באמצעות חיבור סלולרי לרשת התקשורת של John Deere ומאפשר צפייה במסך הצג ב-JDLink.com או ב-MyJohnDeere.com.

ממיקום מרחוק, ניתן לסייע למפעיל בתא בהגדרת הצג, מיטובו ופתרון בעיות בו.

RY24MV1,1760031346047-33-20OCT25-1/1

שלבים להפעלת גישה מרחוק לתצוגה עבור שליטה מרוחקת בתצוגה

שימוש בגישה מרחוק לתצוגה (RDA) ושליט צג רחוק (RDC) ממכשיר נייד:

ZIDXK1X,1759924147017-33-21NOV25-1/9

1. ממכשיר נייד, פתח את מרכז התפעול הנייד.

PC693496—UN—21NOV25



לחצן RDA של מרכז התפעול הנייד

ZIDXK1X,1759924147017-33-21NOV25-2/9

2. התחל הפעלת גישה מרחוק לתצוגה על ידי לחיצה על לחצן RDA. צג התא יסומן בכחול כדי לציין הפעלת RDA.

APY80337—UN—10FEB23



הצג הפעלה

ZIDXK1X,1759924147017-33-21NOV25-3/9

המשך בעמוד הבא

PC582194—UN—30AUG23

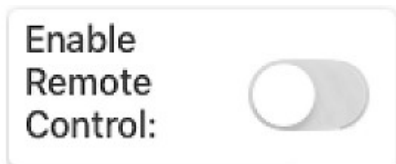


מידע: סמל זה מופיע בשורת המצב בתצוגה כדי לציין שהצפייה פעילה.

סרגל סטטוס

ZID XK1X, 1759924147017-33-21NOV25-4/9

APY80338—UN—10FEB23

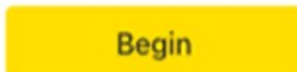


3. התחל הפעלת בקרת צג מרחוק על ידי לחיצה על הפעלת מתג השליטה מרחוק.

הפעלת מתג שלט רחוק

ZID XK1X, 1759924147017-33-21NOV25-5/9

APY80340—UN—10FEB23



4. קרא ואשר את התזכורת התפעולית של בקרת הצג מרחוק על ידי לחיצה על לחצן 'התחל'. צג התא יסומן בצהוב כדי לציין הפעלה של בקרת צג מרחוק.

לחצן 'התחל'

ZID XK1X, 1759924147017-33-21NOV25-6/9

APY80341—UN—10FEB23



סשן של שליטה מרחוק בתצוגה

ZID XK1X, 1759924147017-33-21NOV25-7/9

PC582195—UN—30AUG23



מידע: סמל זה מופיע בצג בסרגל המצב כדי לציין הפעלה של בקרת תצוגה מרחוק.

מידע: הגישה למרכז האבחון תוגבל לקריאה בלבד במהלך ששן הפעלת RDC.

סרגל סטטוס

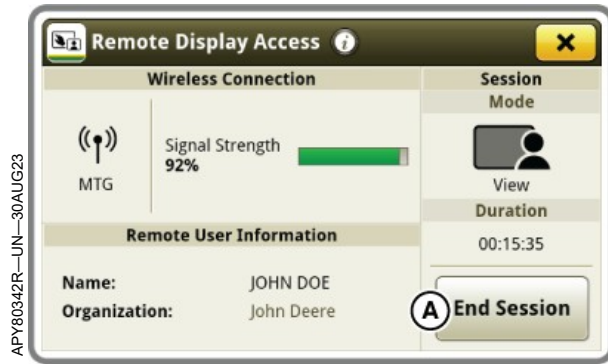
Session (סיום ההפעלה) (A). פעולה זו תסיים את הגישה מרחוק לתצוגה (RDA) ואת השלט רחוק של הצג (RDC).

סיום הפעלה:

גישה מרחוק לתצוגה (RDA) תסתיים אם המפעיל לוחץ על לחצן End

המשך בעמוד הבא

ZID XK1X, 1759924147017-33-21NOV25-8/9



הלחצן End Session (סיום הפעלה) יהיה זמין אם יש סשן פעיל של RDA.

A—לחצן End Session (סיום הפעלה)

ממשק משתמש של סיום הפעלה

ZID XK1X, 1759924147017-33-21NOV25-9/9

הפעלה—ניטור נוזל ומסנן

ניטור נוזל ומסנן

'ניטור נוזלים' מציג סוגים שונים ומציין את הסטטוס של כל נוזל.

גישה לניטור נוזלים

1. Menu (תפריט)

2. לשונית Applications (יישומים)

3. ניטור נוזלים



סמל לניטור נוזל ומסנן

PC697598—UN—10FEB26

PC697599—UN—12FEB26		'אישור' מציין שמפילס הנוזל הוא טוב.
PC697600—UN—12FEB26		'מלא מד' מציין שהמפילס גבוה מדי ומומלץ להפחית את הנוזל.
PC697600—UN—12FEB26		'נמוך' מציין שהמפילס נמוך מדי ומומלץ להוסיף נוזל.

תאימות:

- טרקטורים מסדרת 9RX מדגם MY25 וחדשים יותר
- מרססים מסדרת 400R מדגם MY27 וחדשים יותר
- מרססים מסדרת 600R מדגם MY27 וחדשים יותר

יישום הניטור של הנוזל והמסנן תואם כעת לפלטפורמות האלה של המכונה:

ZIDXK1X,1770013806717-33-02FEB26-1/1

AutoTrac ומיטוב - הנחיית

PC20395—UN—08DEC14

הגדרות מסלול מעגלי



מרחק לנקודת המרכז

CT47125,1708280148254-33-18FEB24-1/1

Distance to Center of Pivot (המרחק למרכז ציר הפנייה) -
המרחק ממרכז המעגל למיקום הנוכחי. המרחק מוצג עד 1609 מטר
(5280 רגל). הדלק כדי להציג את הלחצן במפת ההנחיה.

אופטימיזציה של ההיגוי

ביצועי צג

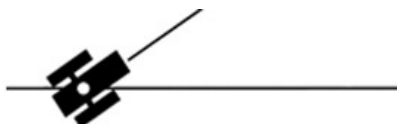
מצינת את היחס של כיוון המכונה יחסית למסלול הנוכחי. שגיאת
עקיבה מציגה את שגיאת הסטייה מהמסלול או ההיסט של המכונה
ביחס למסלול הנוכחי.

CT47125,1708280147900-33-18FEB24-1/15

ביצועי המוניטור מציגים שגיאת זווית ושגיאת עקיבה. הם מיועדים
לסייע בכוון ההגדרות המתקדמות של AutoTrac. שגיאת הזווית

PC16972—UN—22MAY13

מד שגיאת זווית



CT47125,1708280147900-33-18FEB24-2/15

שגיאת הזווית מצינת את היחס של כיוון המכונה יחסית למסלול
הנוכחי. על שגיאת הזווית להיות בטווח של $\pm 1^\circ$.
אם הערך מחוץ לטווח הזה, יש לבצע כוונים.

PC16969—UN—22MAY13

מד שגיאת עקיבה



CT47125,1708280147900-33-18FEB24-3/15

שגיאת העקיבה מציגה את שגיאת הסטייה מהמסלול או ההיסט של
המכונה ביחס למסלול הנוכחי. ערך גרף עמודות מקושת מעדכן שינוי
מינימום ומקסימום של שגיאת זווית בזמן אמת במהלך 10 השניות
האחרונות.

מידע: ערכי יחידת בקרת ההיגוי מבוססים על בקורות ההיגוי של
המכונה.

PC16969—UN—22MAY13

כוונוני היגוי קדימה

רגישות עקיבת קו



שגיאת עקיבה

PC28738—UN—25AUG22



סמל הגדרה גבוהה קדימה

PC28739—UN—25AUG22



סמל הגדרה נמוכה קדימה

CT47125,1708280147900-33-18FEB24-4/15

קובע באיזו אגרסיביות AutoTrac מגיב לשגיאה מחוץ למסלול.
● הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה אגרסיבית יותר לשגיאת יציאה
מהמסלול של המכונה.
● הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה אגרסיבית פחות לשגיאת יציאה
מהמסלול של המכונה.

המשך בעמוד הבא

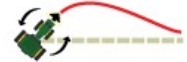
כיוון נסיעה

PC28740—UN—25AUG22



זווית יציאה גבוהה

PC28741—UN—25AUG22



זווית יציאה נמוכה

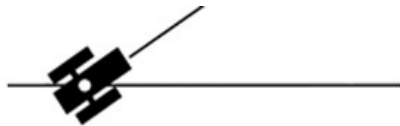
CT47125,1708280147900-33-18FEB24-5/15

קובעת את השפעת שיעור הפנייה (קצב הפנייה של הרכב) על ביצועי העקיבה. זווית היציאה פועלת כפרמטר חיזוי ויכולה לשמש להקטנת היגוי היתר. כוונונים גדולים עלולים לגרום ביצועים גרועים.

- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה אגרסיבית יותר לקצב הסיבוב.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה אגרסיבית פחות לקצב הסיבוב.

רגישות זווית הקו

PC16972—UN—22MAY13



Heading Error (שגיאת זווית)

PC28742—UN—25AUG22



זווית גבוהה של רגישות קו

PC28743—UN—25AUG22



זווית נמוכה של רגישות קו

CT47125,1708280147900-33-18FEB24-6/15

קובעת את מידת האגרסיביות שבה AutoTrac מגיבה לשגיאות הזווית.

- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה אגרסיבית יותר לשגיאת זווית של המכונה.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה אגרסיבית פחות לשגיאת זווית של המכונה.

קצב תגובה היגוי

PC28744—UN—25AUG22



קצב גבוה של תגובת היגוי

PC28745—UN—25AUG22



קצב נמוך של תגובת היגוי

CT47125,1708280147900-33-18FEB24-7/15

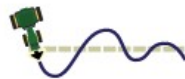
המשך בעמוד הבא

כוון את קצב ההיגוי של המכונה במטרה לשמור על ביצועי העקיבה. הגברת תגובתיות ההיגוי מביאה בדרך כלל לביצועי עקיבה טובים יותר.

- הגדרות גבוהות: מביאות לביצועי עקיבה טובים יותר אבל עלולות לגרום לתנועה מוגברת של הגלגלים או להתנהגות קופצנית.
- הגדרות נמוכות: מביאות להקטנה בתנועת הגלגלים אבל עלולות לגרום גם לביצועי עקיבה גרועים.

רגישות כניסה

PC28746—UN—25AUG22



רגישות כניסה גבוהה

קובעת את מידת האגרסיביות שבה המכונה נכנסת למסלול. הגדרה זו משפיעה רק על הביצועים בעת השגת מסלול.

- הגדרות גבוהות: מביאות להשגות אגרסיביות יותר של קווים.
- הגדרות נמוכות: מביאות להשגות חלקות יותר של קווים.

PC28747—UN—25AUG22



רגישות כניסה נמוכה

CT47125,1708280147900-33-18FEB24-8/15

רגישות עיקולים

PC28748—UN—25AUG22



רגישות עיקולים גבוהה

קובעת את מידת האגרסיביות שבה AutoTrac מגיבה לעיקול במסלול. הגדרה זו משפיעה על הביצועים בהנחיה במסלול מעוקל בלבד.

- הגדרות גבוהות: סיבוב המכונה ברדיוס קטן יותר (חד יותר) בעיקול.
- הגדרות נמוכות: מפנות את המכונה ברדיוס גדול יותר (רחב יותר) סביב עיקול.

היגוי כלי ייעודי

PC28749—UN—25AUG22



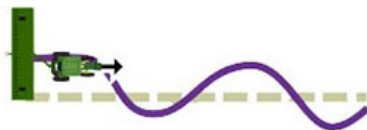
רגישות עיקולים נמוכה

חשוב: מדידת מרכז הסיבוב של הכלי הייעודי נדרשת לפעולה תקינה של הנחיית כלי ייעודי. עיין ב"מדידת מרכז הסיבוב" בעזרה שבמסך עבור הוראות למדידה מדויקת של מרכז הסיבוב. מדידה לא מדויקת של מרכז הסיבוב עלולה לגרום לביצועים ירודים או לנזק לכלי הייעודי.

CT47125,1708280147900-33-18FEB24-9/15

רגישות עקיבת קו

PC28750—UN—25AUG22

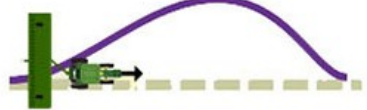


רגישות עקיבת קו גבוהה

קובע באיזו אגרסיביות AutoTrac מגיב לשגיאה מחוץ למסלול.

- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה אגרסיבית יותר לשגיאת יציאה מהמסלול של כלי ייעודי.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה פחות אגרסיבית לשגיאת יציאה מהמסלול של כלי ייעודי.

PC28751—UN—25AUG22



רגישות עקיבת קו נמוכה

CT47125,1708280147900-33-18FEB24-10/15

המשך בעמוד הבא

רגישות זווית הקו

קובע באיזו אגרסיביות AutoTrac מגיב ליישום שגיאות כותרת.

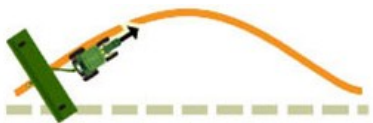
- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה אגרסיבית יותר לשגיאת זווית של כלי ייעודי.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה פחות אגרסיבית לשגיאת זווית של כלי ייעודי.

PC28752—UN—25AUG22



זווית גבוהה של רגישות קו

PC28753—UN—25AUG22



זווית נמוכה של רגישות קו

CT47125,1708280147900-33-18FEB24-11/15

רגישות כניסה

קובעת את דרגת האגרסיביות שבה המכונה משיגה את המסלול. הגדרה זו משפיעה רק על הביצועים בעת השגת מסלול.

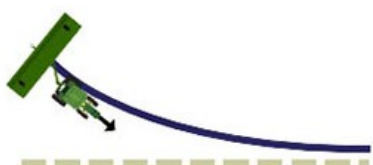
- הגדרות גבוהות: מביאות להשגות אגרסיביות יותר של קווים.
- הגדרות נמוכות: מביאות להשגות חלקות יותר של קווים.

PC28754—UN—25AUG22



רגישות כניסה גבוהה

PC28755—UN—25AUG22



רגישות כניסה נמוכה

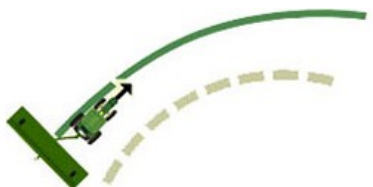
CT47125,1708280147900-33-18FEB24-12/15

רגישות עיקולים

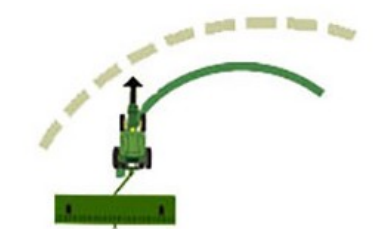
קובעת את מידת האגרסיביות שבה AutoTrac מגיבה לעיקול במסלול. הגדרה זו משפיעה על הביצועים בהנחיה במסלול מעוקל בלבד.

- הגדרות גבוהות: סיבוב המכונה ברדיוס קטן יותר (חד יותר) בעיקול.
- הגדרות נמוכות: מפנות את המכונה ברדיוס גדול יותר (רחב יותר) סביב עיקול.

PC28756—UN—25AUG22



רגישות עיקולים גבוהה



רגישות עיקולים נמוכה

CT47125,1708280147900-33-18FEB24-13/15

המשך בעמוד הבא

PC28757—UN—25AUG22

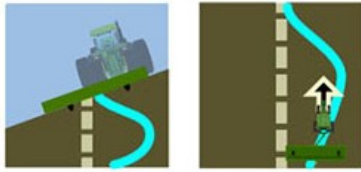
רגישות שיפוע

מידע: ייתכן שהגדרה זו תחייב כוונן עקב שינוי בתנאי הקרקע.

קובע באיזו אגרסיביות AutoTrac מגיב לשינויים בשיפוע. אם הערך גבוה מדי, הטרקטור ינהג את הכלי הייעודי בשיפוע למעלה. אם הערך נמוך מדי, הטרקטור ינהג את הכלי הייעודי בשיפוע למטה.

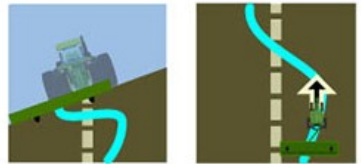
- הגדרות גבוהות: המכונה נוסעת גבוה יותר בשיפוע כדי לפצות על כלי ייעודי שפחות מתנגד להחלקה במורד.
- הגדרות נמוכות: המכונה נוסעת נמוך יותר בשיפוע כדי לפצות על כלי ייעודי שיותר מתנגד להחלקה במורד.

PC28758—UN—25AUG22



רגישות שיפוע גבוהה

PC28759—UN—25AUG22



רגישות שיפוע נמוכה

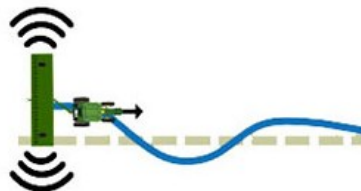
CT47125,1708280147900-33-18FEB24-14/15

קצב תגובה לשיפוע

קובע באיזו מהירות AutoTrac מגיב לשינוי בשיפוע.

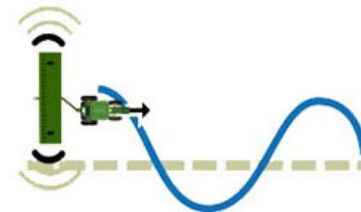
- הגדרות גבוהות: מביאות לתגובה מהירה יותר לשינוי בשיפוע.
- הגדרות נמוכות: מביאות לתגובה פחות מהירה לשינוי בשיפוע.

PC28760—UN—25AUG22



קצב תגובה גבוה לשיפוע

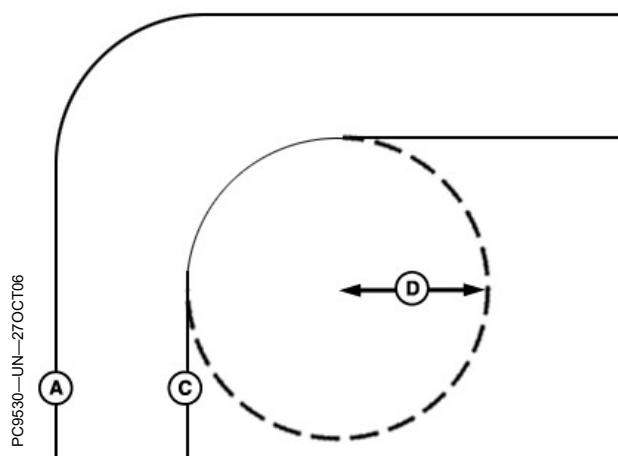
PC28761—UN—25AUG22



קצב תגובה נמוך לשיפוע

CT47125,1708280147900-33-18FEB24-15/15

הגדרות מסלול מעוקל



החלקת פניות חדות פועלת

A – המעבר הקודם
B – המעבר הבא – החלקת סיבובים
C – המעבר הבא – החלקת סיבובים
D – רדיוס סיבוב בקרקע

להשתמש בלחצן ההקלטה כדי להפעיל או להפסיק את ההקלטה באופן ידני במצב זה.

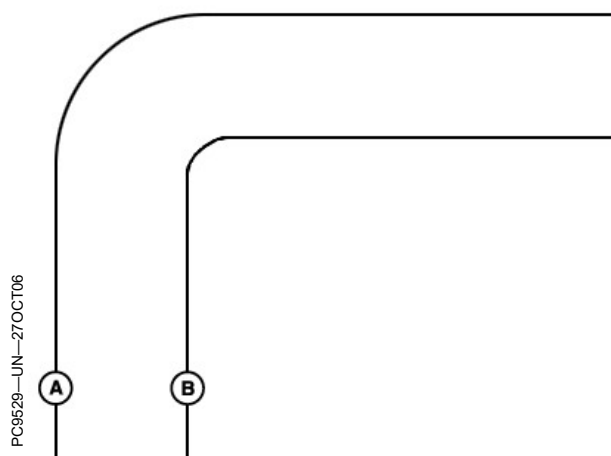
3. **מצב מצב עבודה:** ההקלטה קשורה לסטטוס "רישום עבודה".

כאשר "רישום עבודה" מופעל ומתבצעת עבודה פעילה, הקלטת עיקול מסתגל מתחילה. היא נעצרת באופן אוטומטי כאשר "רישום עבודה" כבוי.

הארכות מוקלטות לעיקולי AB – ניתן להוסיף הארכות בקו ישר לתחילת וסוף הנתיב בעיקול AB. ההארכות נוצרו עבור 90 מטר (300 רגל). הפעלת ההגדרה לא מוסיפה הארכה לעיקולי AB שנרשמו קודם.

מידע: ייתכן שיש צורך לכבות את ההארכות כדי למנוע מהקווים לחצות זה את זה. אם הקווים נחצים, העיקולים הנותרים עלולים לא להיווצר.

ZID XK1X, 1749562485257-33-25JUN25-1/2



החלקת פניות חדות כבוייה

A – המעבר הקודם
B – המעבר הבא – החלקת סיבובים
C – המעבר הבא – החלקת סיבובים

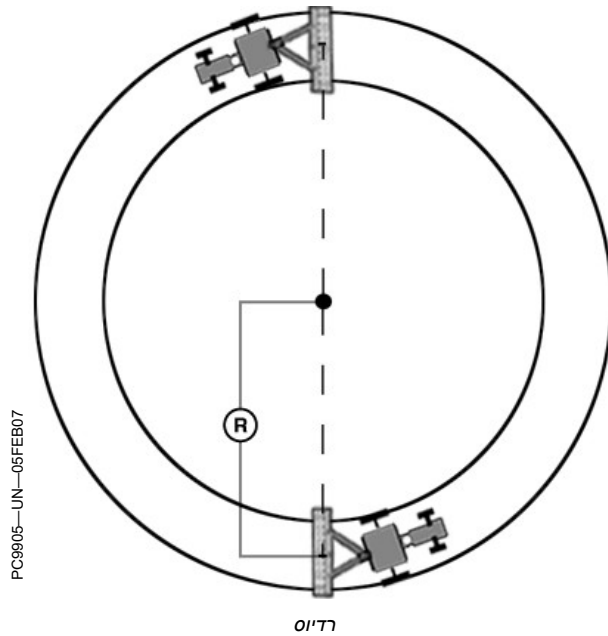
Smooth Tight Turns (החלקת סיבובים חדים) – כשאפשרות זו מופעלת, המערכת מחליקה באופן אוטומטי מסלול מתוכנן עם פניות חדות מדי.

טריגר הקלטת עיקול – ניתן להפעיל את הקלטת מסלול העיקול האדפטיבי בשלוש דרכים: הקלטה ידנית, מצב AutoTrac ומצב עבודה.

מידע: מומלץ להפסיק להקליט אם יש צורך בשינוי כיוון. הקלטה בעת נסיעה לאחור עלולה לגרום ליצירת קו הנחיה גרוע.

1. **הקלטה ידנית:** ההקלטה מתחילה רק כשהמפעיל לוחץ על לחצן ההקלטה. לא נעשה שימוש במפעילים אוטומטיים במצב זה.
2. **מצב AutoTrac:** ההקלטה מתחילה אוטומטית כאשר AutoTrac מופעל על קו מוקרן ומפסיק כאשר AutoTrac מנותק. עדיין ניתן

המשך בעמוד הבא



ZIDXK1X,1749562485257-33-25JUN25-2/2

רדיוס פנייה של הכלי בקרקע - רדיוס הפנייה הקטן ביותר שהכלי יכול לבצע כשהוא בקרקע.

רדיוס פנייה גדול יותר בקרקע יגרום לפניות חלקות יותר. רדיוס פנייה קטן יותר של הכלי בקרקע מביא לפניות חדות יותר. ערך זה משמש גם במכונות ללא כלים נגררים.

מידע: ודא שרדיוס הפנייה בקרקע של הכלי מוגדר על ערך ריאלי עבור גודל הכלי המופעל.

R—רדיוס פנייה של הכלי הייעודי

כוונון ומיטוב - בקרת מקטעים

PC15305—UN—19MAR13



סמל הגדרות

הגדרות מתקדמות

לחץ על סמל ההגדרות בחלק העליון של יישום בקרת המקטעים כדי לקבוע את תצורת ההגדרות המתקדמות.

חריש מתמשך

השתמש בחריש מתמשך כדי לשמור את המחרשה בקרקע בעת מעבר מעל לכיסוי הקודם. דבר זה מתבצע כדי לא להשאיר עקבות של צמיגים בכיסוי הקודם. תכונה זו זמינה רק כאשר משתמשים בכלי חריש המסוגל לעבוד עם בקרת מקטעים.

אבחוני מפה

אבחון המפה מציג את פונקציית מבט-לפנים של בקרת המקטעים. המבט קדימה מוצג בצבע לבן כשהמקטעים כבויים ובצבע כתום כאשר המקטעים מופעלים.

להשגת הדיוק המיטבי, שמור על המהירות הקבועה והכיוון בזמן

הכניסה והיציאה מאזור המעבר שבו בקרת המקטעים מפעילה או מכבה מקטעים. שינוי המהירות או הכיוון כאשר המבט-לפנים חוצה את אזור המעבר וכאשר נקודת העבודה חוצה את אזור המעבר עלולים לגרום לפערים לא רצויים או חפיפות בכיסוי. השתמש באבחוני המפה כדי לוודא שחלון המבט-לפנים יציב כאשר המכונה נוסעת במהירות ובכיוון קבועים.

מידע: במהירויות נמוכות ועם זמני השהיה נמוכים מאוד, המבט-לפנים יכול להיות קרוב מאוד או לחפוף עם הפס הירוק של נקודת העבודה.

CT47125,1708280187177-33-18FEB24-1/1

כוונון ביצועים

יש לוודא שהגורמים הבאים נכונים לפני ניסיון לבצע כיוון ביצועים:

- סע באותה מהירות במהלך כיוון וביצוע מעברי שדה.
- סע במאונך לשוליים או בזווית הקרובה ביותר האפשרית ל-90 מעלות.
- אם נדרשת חפיפה נוספת, כוון את ההגדרה לאחר השלמת כיוון הביצועים.
- השתמש בעזרה שבמסך בקרת המקטעים לקבלת הוראות לכוון הביצועים.

כוון ביצועים משמש לתיקון דילוגים וחפיפות של המוצר שפוזר על הקרקע. הוא משתמש במרחק ומהירות כדי לכוון הגדרות השהיה מכנית.

יש לוודא שהגורמים הבאים נכונים לפני ניסיון לבצע כיוון ביצועים:

- דיוק GPS.
- הגדרות פרופיל מכונה ופרופיל כלי ייעודי.
- על המפעיל להסיע את המכונה במהירות קבועה בעת כניסה ויציאה מהכיסוי.

CT47125,1708280187055-33-18FEB24-1/1

איתור תקלות—צג

מרכז האבחון

ZIDXK1X,1770830382630-33-12FEB26-1/10



מרכז האבחון

PC28791—UN—29AUG22

מרכז האבחון מספק כלי אבחון מתקדמים למערכות המחוברות לצג. בחר באחת הלשוניות למידע נוסף.

אבחוני מערכת

- צפה בנתוני אבחון עבור יישומי המכונה, הכלי והצג.

הודעות מכונה

- הצג הודעות ונתונים של המכונה.

Controller Diagnostics (אבחון בקרים)

- גישה לכתובות אבחוניות, קודי בעיות אבחוניים ומידע ספציפי לכל מכשיר מחובר.

קודי תקלות

- הצג את כל קודי אבחון התקלות הפעילים או השמורים.

CAN Bus Info (פרטי אפיק CAN)

- הצג את פרטי האבחון של כל אפיק CAN.

פרטי אפיק CCD

- הצג את פרטי האבחון של כל אפיק CCD.

רשת

- הצג קריאות אבחון מודם JDLink.

שיתוף

- הצג את נתוני האבחון של השיתוף והעברת נתונים.

מידע יציאת אתרנט

- עיין באבחוני בעיות חיבור בכל הבקרים ברשת האתרנט.

נווט ל"מרכז האבחון"

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על הלשונית System (מערכת).
3. לחץ על היישום 'מרכז אבחון'.

אבחוני מערכת

צפה בנתוני אבחון עבור יישומי המכונה, הכלי והצג.

המידע שלהלן זמין באבחוני המערכת:

חומרת צג

עיין בקריאות אבחון של המעבד, המסך והצג.

תקינות AutoTrac

הצג קריאות אבחון המשפיעות על ביצועי AutoTrac.

אשף האבחון של הנחיה

פתור בעיות נפוצות של AutoTrac במכונות תואמות AT2.

בחר במערכות המכונה

בחר מערכת במכונה כדי להציג את הפרטים בנוגע למערכת זו. רוב המערכות מספקות את המידע שלהלן:

כרטיסיית מידע כללי

כרטיסיית מידע כללי מציינת אם המערכת כוללת נתוני כיול חוקיים ואם היא משמשת לתקשור עם מידע סטטוס אחר של המערכת.

כרטיסיית קריאות מתגים

כרטיסיית הקריאות של המתגים מציינת את הסטטוס של מתגים מזוהים שהמערכת משתמשת בהם לשליטה בפונקציות של המכונה.

שליטה מרחוק בצג

הצג את ערכי האבחון כדי לבדוק אם התוכנה, הגרסאות או הממשקים הווירטואליים תואמים להפעלת Remote Display Control.

כרטיסיית קריאות חיישנים

כרטיסיית הקריאות של החיישנים מציינת את הערכים המדווחים של חיישנים מזוהים שהמערכת משתמשת בהם כפרטי הזנה.

כרטיסיית קריאות פלט

כרטיסיית קריאות הפלט מציינת את ערכי הפלט המבוקרים והממשיים של פלט המערכת שנבחרה.

פרטי אפיק CCD

לשונית פרטי CCD מציגה את סטטוס התקשורת בין יחידות הבקרה באפיק CCD. אפיק CCD של המכונה מחבר יחידות בקרה כגון מנוע, הידרוליקה וממסרה.

ZIDXK1X,1770830382630-33-12FEB26-2/10

המשך בעמוד הבא

PC28794—UN—29AUG22



B—חיווי צהוב, מחוץ לטווח



A—חיווי ירוק, טווח רגיל

ערכים מסוימים יציגו חיווי ירוק או חיווי צהוב עם סימן קריאה. צפוי שיהיה צהוב, בהתאם לתצורת המכונה והכלי.

- חיווי ירוק (A) - ערכים בטווח רגיל.
- חיווי צהוב (B) - ערכים מחוץ לטווח רגיל.

Controller Diagnostics (אבחון בקרים)

'אבחוני בקרים' מציג את הפרטים הבאים לגבי יחידות בקרה המחוברות לאפיק CAN.

מכשיר

- כל מכשיר ברשימה יזוהה באמצעות מזהה מכשיר, כתובת CAN ומיקום רשת CAN.

קודים

- 'קודים' מראה אם למכשיר יש קודי אבחון תקלות.

מונה ההודעות

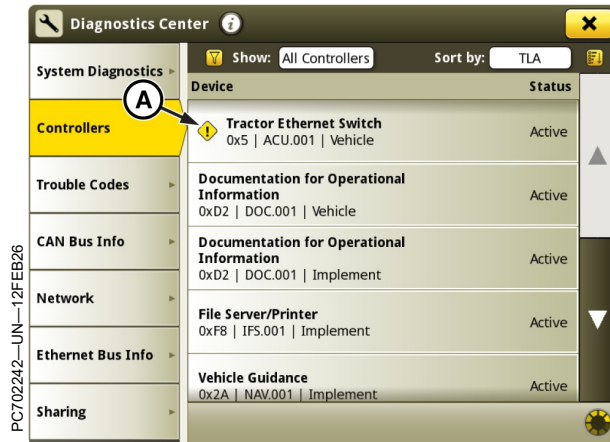
- מונה ההודעות מציג את מספר הודעות ה-CAN שהתקבלו מיחידת הבקרה. השתמש בלחצן אפס שבתחתית הדף כדי לאפס את מונה ההודעות בכל הבקרים.

סמל מידע

- כאשר גרסת מסד הנתונים שנשלפה על-ידי המערכת אינה תואמת את הגרסה המדווחת על-ידי הבקר, יופיע סמל בדף Controller List כדי לציין את חוסר ההתאמה. לחיצה על הסמל תוביל לקבלת מידע נוסף.

ZIDXK1X,1770830382630-33-12FEB26-3/10

המשך בעמוד הבא



סמל מידע

A—סמל מידע

חשוב: שינוי ההגדרות בכתובות האבחון עלול לגרום נזק למכונה או לבקרי הכלי. ציית להוראות, ושנה בזהירות את ערכי הכתובות.

ליחידות הבקרה יש כתובות שמאחסנות ערכים עבור הגדרות שונות. כל כתובת מזוהה לפי מספר וסוג הכתובת. ניתן להציג את כתובות הנתונים (לדוגמה, פרטי גרסת התוכנה) רק כאשר ניתן לערוך את הכתובות המוזנות (לדוגמה, הגדרות הכיול).

קריאות

חשוב: שינוי ההגדרות של 'קריאות' עלול לגרום נזק ליחידות הבקרה בכלי הייעודי או המכונה. ציית להוראות ושנה בזהירות את ערכי הכתובות.

ליחידות הבקרה יש קריאות שמאחסנות ערכים עבור הגדרות שונות. כל קריאה מזוהה על ידי מספר ושם. בחר קריאה כדי להציג את חלונית פרטי הקריאה. אם ניתן לערוך את הערך, צבע שדה הערך לבן. אם הערך הוא לקריאה בלבד, שדה הערך אפור ואינו זמין.

קודי אבחון תקלות

מוציגים הקודים הנוכחיים והשמורים עבור יחידת הבקרה שנבחרה. בחר קוד מהרשימה להצגת פרטיו.

פרטי הבקר

פרטי הבקרים מציגים מפרטים מפורטים ופרטי זיהוי של יחידת הבקרה. מידע זה שימושי עבור אבחון ISOBUS.

צפייה ומיון

לחץ על הלחצן לצד **הצג לפי** כדי לשנות את אופן התצוגה של יחידות הבקרה. התצוגות הזמינות הן:

כל הבקרים

- כל יחידות הבקרה המחוברות לצג מוצגות.

בקרי יציאת איתרנט

- רק יחידות בקרה עם חיבור איתרנט משויך יוצגו.

בקרי BUS של כלי ייעודי

- רק יחידות בקרה באפיק CAN של הכלי הייעודי מוצגות.

בקרי BUS של מכונה

- רק יחידות בקרה באפיק CAN של המכונה מוצגות.

בקרים עם DTC פעילים

- הצג התקנים עם DTC פעילים.

בקרים לא פעילים

- הצג התקנים שהיו פעילים בעבר, אך לא פעילים כעת

לחץ על הלחצן שלצד **מיון לפי** כדי לסדר את הרשימה לפי מסננים אלה:

מכשיר

- מיון את הרשימה לפי מזהה המכשיר.

נראה לאחרונה

- הרשימה מסודרת לפי יחידות בקרה שתקשרו לאחרונה עם הצג.

פרטי אבחון

בחר יחידת בקרה מהרשימה עבור פרטים נוספים.

מידע: הצג מוגדר למצב אבחון כאשר נבחרה יחידת בקרה. עם סגירת

דף יחידת הבקרה הצג יוצא ממצב אבחון.

בהתאם לסוג יחידת הבקרה, פרטי האבחון מוצגים בלשוניות **Diagnostic Addresses** (כתובות אבחון) או **Readings** (קריאות).

כתובות אבחון

ZIDK1X,1770830382630-33-12FEB26-4/10

המשך בעמוד הבא

קודי אבחון תקלות

PC28792—UN—29AUG22



הלשונית Diagnostic Trouble Codes (קודי אבחון תקלות) מציגה את כל הקודים הנוכחיים והשמורים שהתרחשו במערכת.

לחץ על לחצן הרענון (A) כדי למחוק ולשחזר את כל הקודים.

לחץ על לחצן מחיקת הקודים (B) להסרת כל הקודים מהצג.

—B לחצן מחיקת הקודים

—A לחצן ריענון

ZID XK1X, 1770830382630-33-12FEB26-5/10

צפייה ומיון

PC28793—UN—29AUG22



סוגי הקודים

—C התרעת מידע

—A התרעת עצור
—B התרעת טיפול

לחץ על הלחצן הסמוך ל-צפייה לפי כדי לשנות את אופן הצגת הקודים. התצוגות הזמינות הן:

קוד

- רשימות תצוגה לפי "Code" (קוד) מפרטות את כל הקודים בצג. יוצגו סוג הקוד (A עד C), הפרטים, הסטטוס והמונה. בחר קוד מהרשימה לצפייה בפרטי הקוד.

מכשיר

- צפה ב-"Device" (התקן) המפרט את כל הבקרים באפיק CAN.

מוצגים מספר הזיהוי של ההתקן, רשת CAN, ואם להתקן יש קודים. בחר בבקר ברשימה כדי לצפות בקודי המכשיר.

ZID XK1X, 1770830382630-33-12FEB26-6/10

פרטי הקוד

בחר קוד אבחון תקלה לצפייה בפרטי הקוד.

פרטי אפיק CAN

לשונית מידע CAN מציגה את סטטוס התקשורת בין בקרים באפיק CAN. Can Bus של הרכב מחבר בקרים כמו מנוע, הידרוליקה וממסרה. Implement CAN Bus מחבר בקרים כגון StarFire Receiver, תצוגת ISOBUS שניה וכלי ISOBUS.

—E סטטוס קוד

—F מונה

—G קוד אבחון תקלה

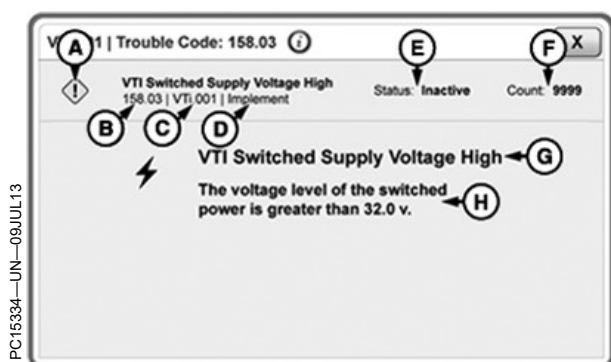
—H תיאור קוד אבחון תקלה

—A סוג קוד אבחון תקלה

—B מספר קוד אבחון תקלה

—C זהות ההתקן

—D רשת Can Bus



פרטי הקוד

ZID XK1X, 1770830382630-33-12FEB26-7/10

המשך בעמוד הבא

PC28794—UN—29AUG22



B—חיווי צהוב, מחוץ לטווח

A—חיווי ירוק, טווח רגיל

ניתוק כלים או מקלטי GPS יכול להפחית את נצילות האפיק.

קצב באוד

יחס הבאוד מציין את המהירות בה פועל האפיק. אפיק ISOBUS ואפיק כלי John Deere פועלים ביחס של 250 קילובאוד. כל בקרה המחוברת למערכת זו חייבת לפעול ב-250 קילובאוד, אחרת היא לא תפעל באופן תקין.

מצב אפיק CAN וספירת השגיאות

אפשריים ארבעה מצבים לאפיק CAN:

- פעיל - אפיק CAN פועל ללא בעיות.
- פסיבי - אירעו שגיאות פסיביות.
- אזהרה - אירעו שגיאות אזהרה אפיק.
- מנותק - אירעו שגיאות כשהאפיק מנותק.

אם אירעה אחת משגיאות אלה, הצג יציג את מספר הפעמים שהן אירעו.

ספירת שגיאה פסיבית

- אם הערך מונה גבוה יותר מאפס, הבקר של אפיק CAN לא קיבל את כל ההודעות. ייתכן שאבד מידע חשוב. סביר להניח שזה קרה עקב נצילות גבוהה באפיק CAN.

מונה אזהרות של האפיק

- אם הערך הנספר גדול יותר מאפס, יש בעיה בבקר של אפיק CAN.

מונה האפיק כבוי

- אם הערך הנספר גדול יותר מאפס, יש בעיה בבקר של אפיק CAN. הוא מחסיר מספר מסוים של הודעות ולא מקבל יותר הודעות. מידע חשוב אבד. סביר להניח שזה קרה בשילוב עם נצילות גבוהה באפיק CAN.

ספירת שגיאות יתר

- ספירת שגיאות יתר מציינת אילו יישומים או בקרים באפיק CAN מקבלים הודעות מהר יותר משהם יכולים לעבדן. התוצאה היא הודעות חסרות ותקלה במערכת. סביר להניח שזה קרה בשילוב עם נצילות גבוהה באפיק CAN.

ערכים מסוימים יציגו חיווי ירוק או חיווי צהוב עם סימן קריאה. צפוי שיהיה צהוב, בהתאם לתצורת המכונה והכלי.

- חיווי ירוק (A) - ערכים בטווח רגיל.
- חיווי צהוב (B) - ערכים מחוץ לטווח רגיל.

ערכי Can Bus

סטטוס הרשת

פעיל

- המערכת פועלת כצפוי. בנוסף לצג, לפחות בקר אחד מחובר ומתקשר עם אפיק CAN.

לא פעיל

- הצג לא מתקשר עם בקרים אחרים באפיק CAN. אם התצוגה היא רק בקר באפיק CAN, המספר הכולל של ההודעות יגדל אך סטטוס הרשת לא יפעל.

מספר ההודעות הכולל

מספר ההודעות הכולל הוא מספר ההודעות שנשלחו באפיק CAN. כאשר המכונה פועלת, ערך זה יימנה ברציפות כלפי מעלה היות וקיימות תמיד הודעות הנשלחות באפיק CAN.

מתח CAN גבוה ומתח CAN נמוך

המתח הגבוה ביותר הוא המתח הממוצע הגבוה ביותר שהיה מאז האתחול הקר האחרון. מדידות המתח ממוצעות בכל שנייה. מתח פסגה CAN גבוה ומתח פסגה CAN נמוך נעים בדרך כלל בין 1.8 ו-3.3 וולט.

מידע: הצג יבצע אתחול קר אם הוא לא היה פעיל במשך 48 שעות, אם ההספק ללא-המתח שלו נותק, או אם הוא עבר 20 אתחולים חמים.

נצילות האפיק

המידע באפיק CAN נשלח בהודעות בין הבקרים. אפיק CAN של כלי John Deere פועל בקצב באוד של 250 קילובאוד, המשמעות היא שהוא יכול להפעיל זרם של עד 256,000 פעמים לשנייה לשידור הודעות. זוהי נצילות של 100%.

אם הבקר, לדוגמה הכלי, אינו פועל כצפוי, נצילות אפיק של 45% או יותר מזה יכולה להיות הסיבה לנושא זה. בקרים מסוימים אינם יכולים לשדר את כל ההודעות הדרושות עקב עומס גבוה באפיק.

מידע: כלי ISOBUS מסוימים אינם פועלים בעומסי Bus גבוהים מ-25%.

מקלט StarFire עובד גורם לעומס Bus של כ-5-7%.

רשת

מידע: צג G5 תומך רק ביציאות חומרה ETH100-2-1 ו-ETH100-1.

הלשונית Network (רשת) מציגה קריאות אבחון עבור מודם JDLINK, פריטים המוצגים ב'פרטי אפיק אתרנט':
עבור חיבור הרשת ועבור SIM בבעלות הלקוח.

- מצב קישור אתרנט – מציג את הרשת פעילה או לא.
- כתובת אינטרנט – מציג את כתובת ה-IP המוקצית או הסטטית המשמשת את הצג.
- מנות ששודרו – מספר המנות ששודרו מאז שהצג הופעל.
- מנות שהתקבלו – מספר המנות שהתקבלו מאז שהצג הופעל.
- שגיאת מנה – מספר המנות הפגומות או שלא פורמטו כראוי שהתקבל מאז שהצג הופעל.
- אבדן מנות – מספר המנות שאבדו לפני ההגעה ליעד שלהן.
- מהירות – המהירות של רשת האתרנט המחוברת.
- ספירת התקנים מחוברים – מספר הבקרים עם כתובות IP שהצג רואה ברשת.
- ניתוקים – מספר הניתוקים מאז שהצג הופעל.

מודם JDLINK הוא אחד הרכיבים העיקריים המאפשרים פתרונות טלמטיקה של John Deere, כגון JDLINK, Service ADVISOR, John Deere Remote Display Access ו-RDA.

מודם JDLINK מכיל קושחה, מודם סלולרי ומכשיר SIM. הוא שולח ומקבל נתונים והודעות ברשתות סלולריות.

RA זקוק לחיבור סלולרי רציף כדי לתפקד. JDLINK אינו דורש חיבור סלולרי ללא הפרעה מכיוון שמודם JDLINK יכול לאחסן עד 1000 שעות של נתונים.

מידע יציאת אתרנט

'פרטי אפיק אתרנט' מציג אבחוני בעיות חיבור בכל הבקרים ברשת האתרנט.

ZID XK1X, 1770830382630-33-12FEB26-9/10

הסתרת מרכז האבחון

PC15331—UN—08JUL13



הסתרת מרכז האבחון

צא ממצב אבחון על ידי סגירת דף הבקרי.

הצג מוגדר למצב אבחון ברגע שנבחר בקרי. לחץ על הסתרת מרכז האבחון, הקטן את היישום וחזור לדף הראשי.

לחצן ההסתרה שימושי לגישה לחלק אחר בצג במהלך נוהל הכיול. לחזרה לאותו דף אבחון, לחץ על היישום 'מרכז האבחון' בתפריט.

מידע: לא מומלץ לצאת מהצג במצב האבחון, כי זה משפיע לרעה על הביצועים.

ZID XK1X, 1770830382630-33-12FEB26-10/10

התאוששות מערכת



PC620654—UN—14MAY24

A—שחזור PIN

מתחיל במסך. כדי להמשיך בשחזור המערכת, פנה לסוכן John Deere וספק PIN שחזור (A).

מתן אפשרות לתפוגת קוצב הזמן יחזיר את הצג לפעולות רגילות. אם מסך קוצב הזמן נמשך, פנה לסוכן John Deere וספק PIN שחזור (A).

שחזור המערכת מנסה להגן ולשמור על נתוני המשתמש. שחזור המערכת מופעל כאשר המערכת מזהה קונפליקט העלול לפגוע בפונקציות המתוכננות.

כאשר הצג נכנסת לראשונה לשחזור המערכת, קוצב זמן של 30 שניות

ZIDXXK1X,1770621032342-33-10FEB26-1/1

פתרון בעיות—AutoTrac

הודעות ניתוק של AutoTrac

הודעות ניתוק של AutoTrac – בכל פעם ש-AutoTrac מנותק נשמעים שני צלילים ואחריהם מופיעה אחריהם התראה ובה הסיבה לניתוק. מוצגות גם הודעות מדוע AutoTrac לא שולב. הודעות הניתוק מוצגות במשך 7 שניות ולאחר מכן נעלמות.

הודעות ניתוק של AutoTrac	
קוד	הודעה
702752.00	עדיין לא נבדק דבר
702752.01	ההגה סובב
702752.02	מהירות הגלגלים נמוכה מדי
702752.03	מהירות הגלגלים גבוהה מדי
702752.04	הילוך לא תקף
702752.05	מספר המסלול השתנה
702752.06	ללא תדר GPS כפול
702752.07	קודי אבחון תקלות פעילים ב-SSU
702752.08	המעבר האחרון תקין
702752.09	הודעות GSD גרועות
702752.10	אין Parallel Tracking
702752.11	כרטיס מפתח לא נמצא
702752.12	שגיאת זווית גדולה מדי
702752.13	שגיאת הסטייה גדולה מדי
702752.14	מתג המושב פתוח
702752.15	טמפרטורה נמוכה מדי של השמן
702752.16	TCM לא נוכח
702752.17	קוד ההפעלה שגוי
702752.18	שסתומי בקרה במצב אבחון
702752.19	מתג כיוון הקומביין כבוי
702752.20	מתג כביש/שדה של הקומביין פועל
702752.21	מתח לא יציב
702752.22	AutoTrac פעיל בהילוך נסיעה אחורה זמן רב מדי
702752.23	AutoTrac פעיל מתחת לסף מהירות נמוך ארוך מדי
702752.24	עיקול גבוה מדי
702752.25	המכונה לא נעה קדימה
702752.26	קו ELX נמוך (כיבוי)
702752.27	נתונים גרועים מההילוכים

702752.28	נתונים גרועים במתג החידוש
702752.29	הודעת מתג ההצתה שגויה
702752.30	מתג הנחיית SPFH AutoTrac/Row כבוי
702752.31	מתג עצירה מהירה של SPFH מופעל
702752.32	AutoTrac לא מופעל
702752.33	כניסה לקו
702752.34	עקיבה בקו
702752.35	כיוון לא ידוע
702752.36	מעבר גדול מדי ל-GPS
702752.37	מחוץ לטור
702752.38	פג הזמן ההמתנה של החיישן
702752.39	רצף הודעות לקוי
702752.40	המכונה לא מסוגלת לבצע את פקודת עיקול המסלול
702752.41	מהירות GPS של המכונה לא תואמת למהירות הגלגלים
702752.42	אי התאמה בעיקול הנוכחי
702752.43	המכונה במצב חניה
702752.44	פג הזמן של הודעת פקודות היגוי העזר
702752.45	פג הזמן של הודעת הסטטוס של היגוי העזר
702752.46	נתונים לקויים ממתג המושב
702752.47	נתוני VIN לקויים
702752.48	נתונים לקויים של בסיס הגלגלים
702752.49	פג הזמן של הודעת מידע TCM
702752.50	פג הזמן של הודעת אוטומציה של המכונה
702752.51	פג הזמן של הודעת קצב הפנייה/הסבסוב של המכונה
702752.52	פג הזמן של הודעת מהירות המבוססת על מהירות/כיוון
702752.53	פג הזמן של נתוני המסלול
702752.54	תקלה לא ידועה ביחידת בקרת ההיגוי
702752.55	טמפרטורה אוניברסלית של AutoTrac מחוץ לטווח
702752.56	AutoTrac פעיל בהיגוי ארבעה גלגלים זמן רב מדי
702752.57	המכונה בהיגוי סרטן
702752.58	ההרשאה אסורה
702752.62	שמור
702752.63	אל תבצע דבר

CT47125,1708283950104-33-18FEB24-1/1

פתרון בעיות

כוון כללי

המלצות כוון:

- רגישות היגוי: מוגדרת על 70 לפני ביצוע כוונים אחרים. כוון במנות של 10.
- עקיבת רגישות קו: כוון במנות של 20.
- רגישות כיוון הקו: כוון במנות של 10.
- כיוון נסיעה: כוון במנות של 10.
- קצב תגובת היגוי: כוון במנות של 10.
- רגישות כניסה: כוון במנות של 20.
- רגישות עיקולים: כוון במנות של 20.

ערך אחד בכל פעם: נסה לכוון את ההגדרות בתנאי שדה בעייתיים כש-AutoTrac פעילה, על ידי ביצוע השלבים האלה:

1. התחל בהגדרות ברירת המחדל של היצרן. ערך רגישות ההיגוי הוא זה המוצג בכרטיסייה של תצוגת הנחיה. נסה להשתמש בערך להגדרה זו בדומה לתנאים רגילים (70 לבטון, 100 עבור רוב התנאים ו-120 לקרקע רכה). ייתכן שיהיה צורך לשנות את המספר הזה אל מעבר להגדרות המוצעות.
 2. כש-AutoTrac פעילה בתנאים בעייתיים (כגון מהירויות, קרקע והגדרת צמיגים), הגבר או הקטן את זווית רגישות הקווים במנות של 10.
 3. אם השינוי בזווית רגישות הקווים אינו משפיע על הבעיה, אפס את פרמטרי זווית רגישות הקווים. הגדל או הקטן את זווית היציאה באותו אופן כמו בשלב הקודם.
 4. אם אף אחד מהשלבים הקודמים לא הועיל, אפס את זווית היציאה והגדל או הקטן את קצב תגובת ההיגוי באותו אופן כמו בשלבים הקודמים.
- שילוב הגדרות: אם הנוהל שלעיל לא מעניק תוצאות משביעות רצון ולאחר שהמפעיל מכיר יותר את האופן שבו הפרמטרים משנים את ביצועי AutoTrac, נסה שילובים שונים של פרמטרים כש-AutoTrac פעילה.

מידע: AutoTrac כוונה לביצועים מוצלחים ברוב תנאי השדה באמצעות מגוון של כלים. עבור תנאים חריגים, הגדרות מתקדמות מאפשרות למפעיל לכוון את המערכת בכוון עדין עבור תנאי שדה וכלים ספציפיים. יש לנסות לכוון את רגישות ההיגוי לפני שימוש בשלבים שבתרחישים שלהלן.

חפש בעיות אחרות ותקן אותן לפני הכוון. בצע את הבדיקות המכניות והכיוולים הנחוצים במכונה. אם שלב זה לא מבוצע, עלולות להתרחש תקלות במכונה או שהמפעיל יבזבז זמן בכוון מערכת שאינה ניתנת לכוון.

תנועה חריגה של הגלגלים: הביצועים הכוללים של AutoTrac מניחים את הדעת, אבל הגלגלים נעים קדימה ואחורה.

תנועת S אגרסיבית: ניתן להבחין בתנועה מתמשכת קדימה ואחורה במבט מעל חזית המכונה. ניתן להבחין בתנועה, אבל שגיאת היציאה מהמסלול שמופיעה בצג (מרחק מקו B-A) היא לעתים קרובות קטנה יחסית.

תנועת S אטית: ביצועי AutoTrac נראים אטיים בעת ניסיון להישאר בקו והמכונה סוטה לאט מצד לצד.

כניסה אטית לקו: AutoTrac פועלת לאט בכניסה לקווים. הטרקטור נשאר מחוץ לקו בצד אחד לפרק זמן ממושך לפני שהוא מתיישר.

כניסה אגרסיבית לקו: AutoTrac חורג מהקו וממשיך לפצות יתר על המידה במהלך הרכישה, וכתוצאה מכך דפוס S-ing הדוק בתדירות גבוהה במהלך רכישות.

עקיבה מחוץ לעיקול: AutoTrac הוא איטי במסלול עקום, לכן המכונה נוסעת בצורת S על הקו הרצוי. הקו מוליך לעתים תכופות אל מחוץ לנתיב הרצוי.

עקיבה בתוך עיקול: AutoTrac מבצעת תיקונים מהירים ותכופים במצב מסלול מעוקל, והדבר יוצר תבנית S חדה או עקיבה לתוך הנתיב הרצוי.

מידע: לפתרון בעיות טכניות, עיין בקובצי העזרה שבמסך.

CT47125,1705350329386-33-03MAR26-1/2

המשך בעמוד הבא

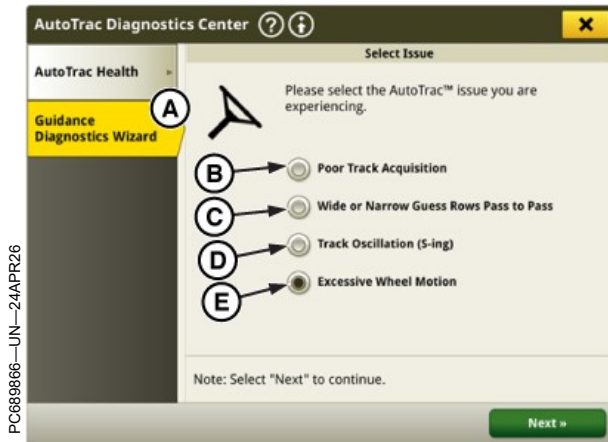
אשף האבחון של הנחיה

אשף אבחוני ההנחיה מספק פתרון בעיות שלב אחר שלב לבעיות הנחיה נפוצות.

מידע: אשף אבחוני ההנחיה זמין רק למכונות עם תצורת מערכת *AutoTrac AT2*. מידע זה זמין בדף תקינות *AutoTrac* תחת מערכת *AutoTrac* ← מצב *AutoTrac*.

בחר בלחצן הרדיו התואם לבעיה שבה אתה נתקל:

- השגת מסלול הנחיה גרועה - או שהמכונה תישאר מחוץ לצד אחד של הקו במשך זמן רב לפני שהיא תתיישר, או שהיא תחטיא מעבר לקו ותמשיך לפצות יתר על המידה במהלך ההשגה.
- שורות הערכה רחבות/צרות ממעבר למעבר - יש ריווח לא עקבי בין המעברים, אך הריווח נשאר שגוי לכל אורך המעבר, כך שנוצרה סטייה קבועה לאורך כל המעבר.
- S-ing - ניתן להבחין בתנועה מתמשכת קדימה ואחורה במבט מעל חזית המכונה.



לשונית אשף אבחוני הנחיה

- תזוזת יתר של הגלגלים - הביצועים הכוללים של *AutoTrac* מניחים את הדעת, אבל הגלגלים מתזזים קדימה ואחורה.

CT47125,1705350329386-33-03MAR26-2/2

פתרון בעיות - אוטומציית פנייה של AutoTrac

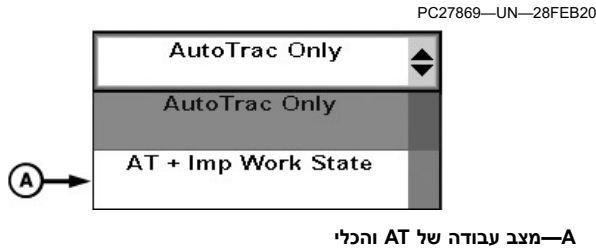
פתרון בעיות עם הנחיית כלי פעילה

עבודה פעילה ואוטומציית פניות AutoTrac, התאם את ההגדרות הבאות:

הנחיית כלי פעילה

כדי למנוע מהכלי להיגוי במהלך פניות קצה בזמן הפעלת הנחיית כלי בקר יישומים 1100 (UCC1)

CT47125,1705351301467-33-24SEP25-1/3



A—מצב עבודה של AT והכלי

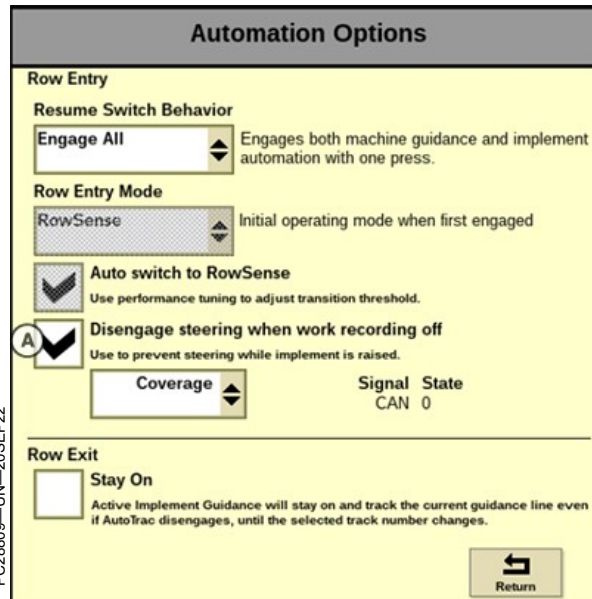
1. בחר את בקר היישומים 1100 ביישום ISOBUS VT.

2. לחץ על לחצן הגדרת ההיגוי של הכלי או על לחצן הגדרת מעביר הכלי.

3. לחץ על AT + Imp Work State (A) בתפריט הנפתח תחת הדרישה לשילוב ההגדרה.

בקר יישומים 1100 (UCC2) מס' סידורי PCXL01C201000 ואילך)

CT47125,1705351301467-33-24SEP25-2/3



1. בחר את בקר היישומים 1100 ביישום ISOBUS VT.

2. לחץ על מקש הפונקציה של ההנחיה הפעילה של הכלי.

3. בחר ב-Automation Options (אופציות האוטומציה) שבלשונית Setup (הגדרה).

4. סמן את תיבת הסימון Disable steering when work recording off (השבת את ההיגוי בזמן שהקלטת העבודה כבויה) (A).

A—תיבת סימון להשבתה של ההיגוי

CT47125,1705351301467-33-24SEP25-3/3

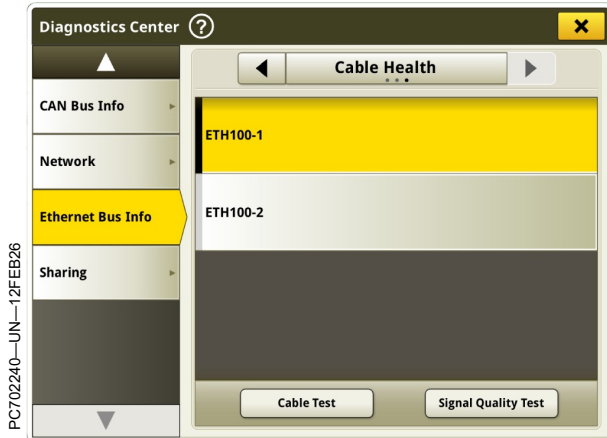
פתרון בעיות — אתרנט

אתרנט

לגישה לבדיקות אתרנט: מרכז האבחון ← פרטי אפיק אתרנט ← תקינות הכבל (לשונית) ← בחר יציאה. קיימות שתי בדיקות אתרנט זמינות:

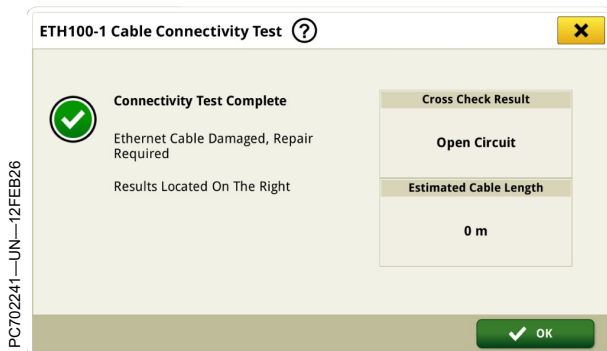
- בדיקת כבל- בחר כדי להפעיל בדיקת אבחון כבל.
- בדיקת איכות האות- בחר כדי להפעיל בדיקת איכות אות אתרנט.

בדיקת קישוריות של הכבל



תקינות הכבלים

ZIDXK1X,1770705010531-33-04MAR26-1/3



בדיקת קישוריות של הכבל

- אורך כבל משוער - מציג את האורך המשוער של כבל האתרנט שנבדק.

בדיקת איכות האות

מידע: הפעלת בדיקה זו עלולה לגרום לכמה מכשירים לאבד לזמן קצר את התקשורת. לפני שתמשיך, ודא שהמכונה נעצרה במצב בטוח ולא מבצעת עבודה פעילה.

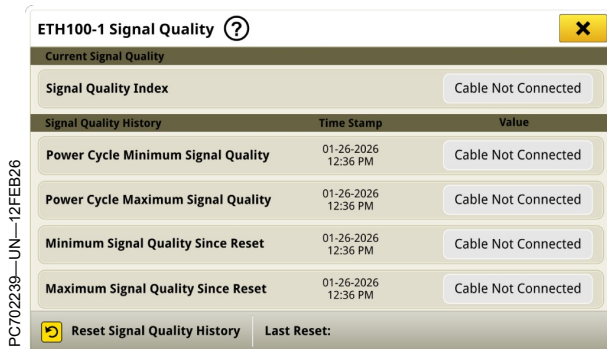
מידע: לחצן 'התחל' מושבת כשהמכונה בתנועה.

- תוצאת בדיקה צולבת - מציג את התוצאה של בדיקת קישוריות הכבל.

בדיקת תצוגה	משמעות תיאורית
הבדיקה בתהליך עיבוד	הבדיקה מתבצעת כעת.
כבל אתרנט תקין	הבדיקה לא הצליחה למצוא תקלות.
כבל אתרנט פגום, נדרש תיקון	הבדיקה קבעה שזוג חוטים פתוח. הבדיקה קבעה שזוג חוטים מקוצר יחד. המבחן קבע שיש קצר בין שני זוגות חוטים סמוכים.
תקלה במתג הפנימי	חומרה פנימית נכשלה, זוהתה בעיית קריאה/כתיבה.
הבדיקה הושלמה	הבדיקה הושלמה.

פריטים שזמינים בדף איכות אות:

איזון	טקסט תצוגה	טווח
0	גרוע מאוד	2—0
1	לא טוב	5—3
2	טובים	8—6
3	טובה מאוד	11—9
4	מצוינת	15—12
5	הכבל אינו מחובר	לא זמין



בדיקת איכות האות

ZIDXK1X,1770705010531-33-04MAR26-3/3

תחזוקה—כיוולים

תחזוקה וכיוולים

PC28795—UN—29AUG22



תחזוקה וכיוולים

יישום תחזוקה וכיוולים מאפשר למפעיל להגדיר את מרווחי הטיפול ולבצע כיוולים בחלקי המכונה.

ניווט לתחזוקה וכיוולים

1. לחץ על Menu (תפריט).
2. לחץ על לשונית הגדרות הטרקטור.
3. לחץ על היישום 'תחזוקה וכיוולים'.

CT47125,1708284386704-33-18FEB24-1/1

בדיקות טיפול

- נורית ירוקה - מפלס רגיל
 - נורית אדומה - מפלס גבוה או נמוך
- זמינות הבדיקות הבאות:

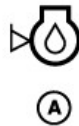
מידע: זמינות בדיקות הטיפול תלויה באופציות הרכישה.

בצע בדיקות טיפול כשהמכונה על שטח ישר והמנוע כבוי. לקריאות מדויקות, לאחר כיבוי המנוע המתן 40 דקות עד בדיקת מפלסי הנוזלים.

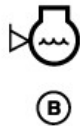
הנורית מציינת את הסטטוס של בדיקת הטיפול במכונה.

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-33-07APR17-1/2

PC17385—UN—15MAY14



A



B

- מפלס שמן המנוע (A)
- מפלס נוזל הקירור במנוע (B)

B—מפלס נוזל הקירור במנוע

A—מפלס שמן מנוע

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-33-07APR17-2/2

מרווחי טיפולים

- המרווח הוא מספר השעות בין כל טיפול.

המרווחים ממוינים החל בפרק הזמן הנמוך ביותר הרלוונטי עד פרק הזמן הגדול ביותר הרלוונטי. הם ממוינים לפי השם, בסדר אלפביתי, כאשר ניתנת עדיפות למספרים. עשרים שעות לפני שמרווח הטיפול צריך להתבצע, המערכת תיידע את המפעיל שהמכונה צריכה לעבור בקרוב טיפול. עם קריאת ההודעה, המערכת תיידע את המפעיל אודות הטיפול הקרוב בכל התנעה עד שמרווח הטיפול יאופס.

מרווחי הטיפול הם תזכורות של המועד בו צריך להתבצע במכונה הטיפול הרגיל.

לחץ על לחצן הוספת מרווח טיפול חדש ליצירת מרווח טיפול חדש. ניתן להוסיף מספר לא מוגבל של מרווחי טיפול.

עם יצירת מרווח הטיפול, הוא יוסף לרשימה ויוצג כולל השם, הזמן שחלף ומשך זמן המרווח.

- המפעיל בוחר בשם לזיהוי מרווח הטיפול הספציפי.
- הזמן החולף מצוין את מספר השעות מאז שאופס מרווח הטיפול.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-33-23DEC15-1/1

כיוולים

השתמש ביישום זה לביצוע כיוול החלקת הגלגל וכיוול המכ"ם.

המשך בעמוד הבא

CT47125,1708284386858-33-18FEB24-1/3

PC23946—UN—22MAR17

כיול המכ"ם



כיול המכ"ם

יש לכייל את המכ"ם לאחר שהוא הותקן לראשונה במכונה או אם קיים הבדל בין מהירות המכ"ם ומהירות הנסיעה בפועל ללא עומס בדרך סלולה.

מידע: רוח ושאריות הנעות ברוח כמו עלים אבק או עפר, עלולים להטעות את המכ"ם.

CT47125,1708284386858-33-18FEB24-2/3

PC23947—UN—22MAR17

כיול החלקת גלגל



כיול החלקת גלגל

כייל את החלקת הגלגלים אם מהירות המכ"ם לא מתאימה למהירות הגלגלים בעת נסיעה ללא עומס בדרך סלולה.

בצע את הכיול בזמן נסיעה במכונה ללא עומס על שטח קשה, יבש, נקי וישר.

מידע: כיול החלקת הגלגלים יהיה זמין רק במכ"ם מחובר ומכיל.

ודא שמהירות המכ"ם מדויקת לפני ביצוע כיול החלקת הגלגלים.

CT47125,1708284386858-33-18FEB24-3/3

תחזוקה—טיפול

ניקוי הצג

בחומר ניקוי נטול אמוניה, כמו חומר ניקוי לשמשות או רב-שימושי מתוצרת John Deere.

חשוב: נקה את מסך הצג רק כשההספק כבוי. ניקוי המסך כשהוא פועל עלול לגרום ללחיצה בשוגג על אחד הלחצנים.

לניקוי הצג, כבה את ההספק ונגב את המסך במטלית רכה המרוססת

DX,PC,CLEAN,DISP-33-21OCT16-1/1

איפוס לנתוני היצרן

PC20398—UN—09DEC14



הגדרות מנהל הקבצים

לחץ על Settings (הגדרות) בחלק העליון של יישום File Manager (מנהל קבצים) כדי לפתוח את איפוס נתוני היצרן.

בצע איפוס לנתוני היצרן כשמתחלף המשתמש בצג. הנוהל מסיר את כל נתוני המשתמש מהצג והוא בלתי הפיך. נתוני המשתמש כוללים הגדרות ונתוני תיעוד, פרטי הנחיה, סה"כים ופריסות מותאמות של דפי ההפעלה. רישיונות, הגדרות שפה והגדרות אזוריות אינן מאופסות. לאחר איפוס יש לבצע אתחול.

יש לבצע איפוס לנתוני יצרן ב-G5 CommandCenter לפני מכירת המכונה.

יש לבצע איפוס לנתוני יצרן בצג אוניברסלי G5 לפני מכירת הצג.

CH177NN,1660729958790-33-15OCT25-1/7

1. לחץ על Menu (תפריט).

PC28961—UN—24APR23

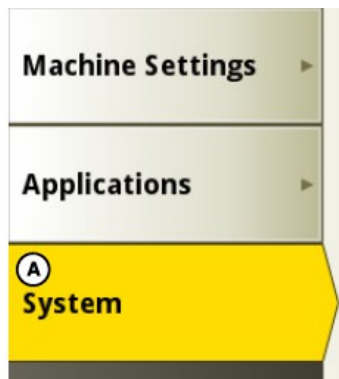


Menu (תפריט)

CH177NN,1660729958790-33-15OCT25-2/7

2. לחץ על הלשונית System (מערכת).

PC28821—UN—2/SEP22



לשונית System (מערכת)

CH177NN,1660729958790-33-15OCT25-3/7

3. לחץ על הלשונית File Manager (מנהל הקבצים).

PC28785—UN—29AUG22



מנהל הקבצים

המשך בעמוד הבא

CH177NN,1660729958790-33-15OCT25-4/7

4. לחץ על Settings (הגדרות).

PC28970—UN—24APR23



הגדרות

CH177NN,1660729958790-33-15OCT25-5/7

5. לחץ על הלשונית Settings (הגדרות).

PC29090—UN—08MAY23



לשונית Settings (הגדרות)

CH177NN,1660729958790-33-15OCT25-6/7

6. בחר Begin Factory Reset (איפוס להגדרות יצרן).

PC29091—UN—08MAY23



7. מלא את ההוראות המופיעות במסך.

CH177NN,1660729958790-33-15OCT25-7/7

אינדקס

עמוד	עמוד
05A-6 מסלול מעוקל	C
04H-16..... פס חיווי	™CommandCenter
04H-28..... צלילי מעקב	04A-1 דגמי הצג
04H-28..... ראשי הפעלה/כיבוי	ב
04H-16..... החלף מסלול	07A-1 בדיקות טיפול
04H-18..... חיפוש מסלול	בטיחות
04H-18..... יצירת מסלול	02A-4 טרקטור, הפעלה בטיחותית
04H-21..... מהירויות מינימליות	מידע בנוגע לבטיחות
04H-21..... מהירויות מקסימליות	02A-10..... כיבוי בטיחותי של המכונה האוטונומית
04H-16..... סדרת מסלולים	02A-8 מרחק מתאים במהלך הפעלה אוטונומית
עיקולי AB	02A-9 נסיעה במכונה במהלך הפעלה אוטונומית
04H-29..... מכשולים	שלטי בטיחות
04H-29..... נתיב ישר	02B-1 בטיחות אוטונומית
עיקולים אדפטיביים	02A-2 תחזוקה בטיחותית, ביצוע
04H-23..... מכשולים	בטיחות, מדרגות ומעקות
04H-30..... נתיב ישר	02A-2 שימוש במדרגות ובמעקות
06B-2 פתרון בעיות	בטיחות, מניעת סכנה מנוזלים בלחץ גבוה
04H-15..... ריווח מסלולים	02A-7 מנע סכנה מנוזלים בלחץ גבוה
04H-13..... הסטת מסלול	ד
הפעלה	04C-19..... דגלים
הגדרת שדה	04A-3 דף הפעלה
04C-5 בחירת שדה	ה
04C-7 הגדרה	הגדרות
תצוגה ובקרה על גישה מרחוק (RA)	04H-28..... הנחיה
04N-1 שלבים לאתחול גישה מרחוק לתצוגה עבור שלט רחוק	04H-28..... מתג הנחיה ראשי
י	04B-16..... הגדרות חיבור COM
04C-24..... וידאו	05A-1 הגדרות מסלול מעגלי
ח	05A-6 הגדרות מסלול מעוקל
04H-18..... חיפוש מסלול הנחיה	04H-16..... הגדרות פס החיווי
ט	04C-20..... הכנת העבודה
02A-4 טרקטור, הפעלה בטיחותית	הנחיה
י	04H-9 AutoPath
יישומים	04H-17 פרטי מפת AutoTrac
ISOBUS VT 04F-1	04H-24, 06B-1..... הודעות מנותקות
04C-24..... וידאו	04H-18..... הפעלה
04B-17..... מוניטור המכונה	04H-27..... השבתה
04C-23..... מוניטור העבודה	04H-19..... מתג חידוש ההפעלה
04C-27..... מנהל הגדרות	04H-18..... שלב
StarFire 04G-1	04H-17..... תרשים סטטוס
06A-1 מרכז האבחון	05A-1 אופטימיזציה של ההיגוי
07A-1 תחזוקה וכיולים	הגדרות
04H-18..... יצירת מסלול הנחיה	04H-13..... הסטת מסלול
	04H-22..... מנבא פנייה
	05A-1 מסלול מעגלי
המשך בעמוד הבא	

עמוד	עמוד
ע	
04E-2 התקנה	04D-6 USB כונן
04E-2 חזרה לגרסה קודמת	04D-6 דרישות
04E-2 עומס	07A-1 שיטות עבודה מומלצות
04E-2 תוכנה	07A-1 כיול החלקת גלגל
04A-3 עזרה במסך עיקולי AB	07A-1 כיולים
05A-6 הגדרות	07A-1 החלקת גלגל
04H-29 מכשולים	
04H-29 נתיב ישר	ל
05A-6 עיקולים אדפטיביים	לשונית File Manager (מנהל הקבצים)
04H-23 הגדרות	04D-7 ייצוא
04H-30 מכשולים	04D-7 צילומי מסך
04H-30 נתיב ישר	
	מ
פ	02C-2 מדבקות בטיחות ללא טקסט
06B-2 פתרון בעיות	02C-2 מדבקות בטיחות, ללא טקסט
	02A-1 מונחי בטיחות, הבן
צ	04B-17 מוניטור המכונה
02A-3 צג אלקטרוני, שימוש נכון	04C-23 מוניטור העבודה
04D-7 צילומי מסך	04C-23 מקליט
04H-28 צילוי מעקב	04H-28 מוניטור הפעלה
	04H-22 מנבא פנייה
ר	04H-22 AutoTrac
04H-15 ריווח מסלולים	04C-27 מנהל הגדרות
04H-15 רכיב המערכת	05A-1 מסלול מעגלי
04H-15 מתג לנסיעה בכביש וחידוש ההפעלה	05A-1 הגדרות
ת	GPS מקלט 04G-1
04J-3 תאימות	StarFire מקלט 04G-1
04E-2 תוכנה	04A-4 מקשי פונקציות לקיצור
04E-2 גרסאות	07A-1 מרווחי טיפולים
04E-2 התקנה	07A-1 מרווחי תחזוקה
04E-2 חזרה לגרסה קודמת	04A-4 מרכז סטטוס
04E-2 עדכון	ISOBUS משימות 04C-21
04E-2 עומס	04H-19 מתג חידוש ההפעלה
07A-1 תחזוקה וכיולים	04H-15 מתג לנסיעה בכביש וחידוש ההפעלה
04A-3 תפריט	
	נ
	נתק, השבת
	AutoTrac 04H-28
	o
	07A-1 סטטוס המכונה