

إصدار البرنامج CommandCenter™ من الجيل الرابع: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

تعليمات التشغيل

CommandCenter™ من الجيل الرابع

OMPFP26759 نموذج J5 (ARABIC)



John Deere Ag Management Solutions

معلومات رقم تعريف المنتج مفيدة عند طلب قطع الغيار. قم بتدوين أرقام التعريف في مكان آمن بعيداً عن المنتج.

يتوفر الضمان كجزء من برنامج John Deere لخدمة الزبون الذي يعمل على الماكينة أو يصلحها كما هو موضح في هذا الكتاب. تم توضيح هذا الضمان في شهادة الضمان أو البيان الذي يجب أن يكون قد تم تسليمه إليك وقت الشراء.

هذا الضمان يكفل لك أن John Deere يسترجع المنتجات إذا ظهر فيها تلف أثناء فترة الضمان. في بعض الظروف، يمكن أن يقوم John Deere بعمل تحسينات على الماكينة في الحقل بدون تكلفة الزبون وحتى عندما تكون فترة الضمان قد انتهت. إذا تم استعمال الماكينة لأهداف أخرى أو تم إجراء تغييرات عليها لتغيير أداء طريقة عملها عن المواصفات التي وضعت عليها من قبل المصنع، فإن الضمان يكون لاغياً ويمكن رفض عمل التصليحات في الحقل.

إذا لم تكن المالك الأصلي لهذا المنتج، فسيكون من مصلحتك الاتصال بوكيل John Deere المحلي لتبليغه رقم تسلسل هذه الوحدات. هذا سوف يساعد John Deere في تبليغك بأي تحسينات أو مستجدات لهذا المنتج.

DX,IFC5E-04-08SEP25-1/1

نشكرك على شراء منتج John Deere.

الرجاء قراءة دليل التشغيل بعناية، لكي تتعرف على كيفية استعمال المنتج وصيانتة. عدم الالتزام بذلك قد ينتج عنه إصابات شخصية أو أعطال في التجهيزات. يمكن الحصول على هذه التعليمات وتعليمات السلامة على المنتج بلغات أخرى. راجع www.techpubs.deere.com (Ag & Turf/JDPS)، أو www.johndeereotechinfo.com (C & F) أو وكيل John Deere لديك للطلب.

إن كتاب التشغيل هذا يخص المحرك وفي حاله بيعه الرجاء إعطائه للشاري مع المنتج.

المقاسات الواردة في هذا الدليل تتبع النظام المتري والنظام الأمريكي معاً. استخدم قطع غيار وبراعي مناسبة فقط. المرابط التي تستعمل حسب نظام البوصة أو النظام المتري قد تتطلب مفاتيح خاصة بنظام البوصة أو بالنظام المتري.

تحدد الجهة اليمنى والجهة اليسرى عند النظر باتجاه الحركة الذي سوف يتحرك فيه المنتج أو الآلة عندما تتم قيادتها إلى الأمام.

دُون أرقام تعريف المنتج (PIN) في جزء المواصفات أو أرقام المنتجات. الرجاء تدوين جميع الأرقام بعناية، ففي حالة السرقة تساعد هذه الأرقام في تتبع المنتج. تكون

John Deere في خدمتك

رضا العملاء مهم لدى John Deere.

وكلاننا يبذلون أقصى جهد لتزويدك بقطع الغيار، والخدمة بسرعة وفاعلية:

- الصيانة وقطع الغيار لدعم جهازك.
- عمال صيانة مدربون وعدة التصليح والتشخيص اللازمة للقيام بصيانة جهازك.
- تتوفر قطع غيار John Deere وخدمات الإصلاح والمعلومات الخاصة بالصيانة أو الإصلاح. لمزيد من المعلومات، يُرجى زيارة الموقع deere.com أو or.deere.ca.



TS201—UN—15APR13

DX,IFC,JDS-04-30SEP25-1/1

العلامات التجارية

العلامات التجارية	
Deere & Company من علامة تجارية	APEX™
Esri من علامة تجارية مملوكة لشركة	ArcGIS™
Deere & Company من علامة تجارية	AutoPath™
Deere & Company من علامة تجارية	AutoTrac™
.Relish Technologies Ltd من علامة تجارية مملوكة لشركة	BeeLine™
Bluetooth SIG من علامة تجارية مملوكة لشركة	Bluetooth®
Deere & Company من علامة تجارية	CommandARM™
Deere & Company من علامة تجارية	CommandCenter™
Deere & Company من علامة تجارية	CommandQuad™
Deere & Company من علامة تجارية	CommandPro™
Deere & Company من علامة تجارية	e18™
Deere & Company من علامة تجارية	e23™
Deere & Company من علامة تجارية	Efficiency Manager™
Deere & Company من علامة تجارية	Field Doc™
Trimble Navigation Limited Corporation من علامة تجارية مملوكة لشركة	GreenSeeker®
Deere & Company من علامة تجارية	GreenStar™
Hagie من علامة تجارية لشركة التصنيع	Hagie™
Deere & Company من علامة تجارية	iGrade™
Deere & Company من علامة تجارية	IMS™
Deere & Company من علامة تجارية	iTEC™
Deere & Company من علامة تجارية	IVT™
Deere & Company من علامة تجارية	JDLINK™
Deere & Company من علامة تجارية	PowerShift™
Deere & Company من علامة تجارية	RowSense™
Deere & Company من علامة تجارية	SeedStar™
Deere & Company من علامة تجارية	See & Spray
Deere & Company من علامة تجارية	Service ADVISOR™
Deere & Company من علامة تجارية	™ Starfire
Deere & Company من علامة تجارية	StellarSupport™
Trimble من علامة تجارية مملوكة لشركة	Trimble®
Wi-Fi Alliance من علامة تجارية مملوكة لشركة	Wi-Fi®

CH177NN,1685609353995-04-08JUN23-1/1

مكتبة المعلومات التقنية لدى John Deere

بعد طباعته. قم بقراءة آخر نسخة من دليل استعمال السائق قبل التشغيل. للحصول

قد لا يشمل هذا المستند جميع وظائف المنتج، نظرًا للتعديلات التي تطرأ على المنتج على نسخة، راجع الوكيل أو تفضل بزيارة techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-04-04AUG25-1/1

دليل استعمال السائق الذي يظهر على الشاشة

يتوفر دليل استعمال السائق لشاشة الجيل 4 على الشاشة في تطبيق مركز المساعدة.

راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة في جزء مقدمة عن الشاشة.

AL70325,00005A6-04-07NOV19-1/1

تحميل تحديثات البرامج

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

تأكد من تحديث الشاشة بواسطة آخر نسخة من البرنامج. تحديثات البرامج متوفرة للتحميل من:

CZ76372,000071E-04-17JUN14-1/1

مكونات شاشة CommandCenter من الجيل الرابع

تحتوي شاشة CommandCenter من الجيل الرابع على المكونات التالية:

اسم التوافق

معالج 4600- منظم متعدد الوظائف، سيرفر مدمج ممتاز (IPVS)
معالج 4200- منظم متعدد الوظائف، خادم المواصفات المتوسطة المدمج (IMVS)
معالج 4100- منظم متعدد الوظائف، سيرفر القيمة المدمجة (IAVS)

CH177NN,1685613981788-04-08JUN23-1/1

فهرس المحتويات

صفحة	صفحة
مقدمة حول الشاشة	السلامة
15-1 مساعدة تظهر على الشاشة	05-1 التعرف على معلومات السلامة
15-1 CommandCenter من الجيل الرابع	05-1 فهم معنى كلمات الإشارات
15-2 معالج 4200 CommandCenter من الجيل الرابع	05-1 اتباع تعليمات السلامة
15-3 شاشة إضافية	05-2 تطبيق الصيانة الآمنة
15-4 تصميم صفحة التشغيل	05-2 استعمال السلالم ومقابض اليد بالشكل الصحيح
15-4 مركز الحالات	05-3 التعامل مع مكونات الإلكترونيات والأقواس بأمان
15-4 الأضرار الوظيفية للاختصارات	05-3 استعمال الشاشة الإلكترونية بالشكل الصحيح
15-5 القائمة	05-4 تشغيل أنظمة الاسترشاد بشكل آمن
15-5 تنشيط الأساسيات	05-4 استخدام حزام الأمان بالشكل الصحيح
15-5 عمليات التنشيط الإضافية	05-4 ابقى بعيداً عن وحدات الحصاد
15-5 عمليات تنشيط العرض التوضيحي	05-5 تنظيف مستشعرات الصفوف
	05-6 تشغيل الجرار بأمان
الشاشة والصوت	05-7 تشغيل أنظمة تشغيل الآلة بشكل آمن
20-1 الشاشة والصوت	05-7 تجنب السوائل عالية الضغط
20-1 السطوع	05-7 اقرأ دليل استعمال متحكمات ISOBUS
20-2 الصوت	05-8 تجنب حوادث الانقلاب للخلف
20-2 الشاشات المتعددة	05-8 تجنب الصدمات الكهربائية والحرائق
20-4 إعدادات الشاشات المتعددة	05-8 تجنب أسلاك الكهرباء
20-5 معايرة الشاشة	
	إشارات السلامة
التاريخ والوقت	10-1 تحذير السلامة — تم اكتشاف AutoTrac
25-1 التاريخ والوقت	10-1 تحذير السلامة - حدود غير قابلة للمرور
25-1 تغيير التاريخ الحالي	10-1 تحذير السلامة - متحكم ISOBUS
25-1 تغيير الوقت الحالي	10-2 تحذير السلامة - تشغيل خاطئ لـ ISO Aux
	10-2 تحذير السلامة - تهيئة ISO Aux
اللغة والوحدات	10-2 تحذير السلامة — إعادة تشغيل النظام
30-1 اللغة والوحدات	10-3 تحذيرات السلامة — تثبيت البرنامج
30-1 ضبط اللغة والوحدات	10-3 تنبيه السلامة - ترجيع النظام
	معلومات تنظيمية
مدير البرامج	11-1 تحديد رمز التاريخ
35-1 مدير البرامج	11-2 إخطار هيئة الاتصالات الفيدرالية
35-2 تحديث برنامج الشاشة ووحدة التحكم	11-3 الاتحاد الاقتصادي الأوروبي — EAC
35-4 التنشيطات	11-4 الاتحاد الاقتصادي الأوروبي — EAC
	11-5 الاتحاد الاقتصادي الأوروبي — EAC
Service ADVISOR عن بُعد	11-8 الاتحاد الاقتصادي الأوروبي — EAC
40-1 Service ADVISOR عن بُعد	11-11 الاتحاد الاقتصادي الأوروبي — EAC
40-2 برمجة المركبة	11-14 إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي
40-5 استكشاف الأعطال وإصلاحها — إعادة البرمجة	11-15 إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي
	11-16 إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي
المستخدمون والوصول	11-17 إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي
45-1 المستخدمون والوصول	11-18 إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي
45-1 ملفات تعريف المستخدمين	11-19 إعلان مطابقة المواصفات الأوروبية
45-1 مجموعات الوصول	11-20 إعلان مطابقة المواصفات الأوروبية
	11-21 إعلان المطابقة في المملكة المتحدة
مدير التصميم	11-22 إعلان المطابقة في المملكة المتحدة
50-1 مدير التخطيط	11-23 إعلان المطابقة في المملكة المتحدة
50-1 مجموعات صفحة تشغيل	11-24 إعلان المطابقة في المملكة المتحدة
50-2 تحرير مجموعات صفحات تشغيل	11-25 إعلان المطابقة في المملكة المتحدة
50-2 شريط الاختصارات	11-26 إعلان المطابقة في المملكة المتحدة
50-3 كل صفحات التشغيل	11-27 إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

التكملة على الصفحة القادمة

التعليمات الأصلية. جميع المعلومات، الصور والمخططات الفنية في هذه النشرة تتوافق مع أحدث المعلومات المتوفرة عند وقت النشر. نحتفظ بحق التغييرات في التصميم في كل وقت وبدون إعلام مسبق.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

مدير الملفات

125-1	مدير الملفات
125-6	محرك أقراص USB
125-7	النقاط لقطات الشاشة

مركز التشخيصات

130-1	مركز التشخيصات
130-1	تشخيصات النظام
130-2	تشخيصات وحدة التحكم
130-2	معلومات تشخيص الأعطال
130-3	إخفاء مركز التشخيص
130-3	رموز تشخيص الأعطال
130-4	معلومات ناقل CAN
130-4	معلومات ناقل نظام CCD
130-5	قيم ناقل CAN
130-5	الشبكة
130-6	معلومات ناقل إيثرنت

الصيانة والمعايرة

135-1	الصيانة والمعايرة
135-1	فحوصات الصيانة
135-1	فترات الصيانة
135-1	المعايير

ISOBUS VT

140-1	ISOBUS VT
-------	-----------

جهاز الاستقبال StarFire

145-1	جهاز استقبال StarFire GPS
145-1	تحديث برنامج StarFire عن بُعد

الفيديو

150-1	الفيديو
150-1	مشغلات الفيديو

إعدادات الاتصال اللاسلكي

155-1	إعدادات الاتصال اللاسلكي
-------	--------------------------

الوصول للشاشة عن بُعد

160-1	الوصول للشاشة عن بُعد
-------	-----------------------

إعدادات منفذ COM

165-1	إعدادات منفذ COM
-------	------------------

إعداد عناصر التحكم

170-1	إعداد عناصر التحكم
-------	--------------------

الخدمة والصيانة

175-1	تنظيف الشاشة
175-1	إعادة ضبط بيانات المصنع

استكشاف الأعطال وإصلاحها

180-1	استرداد النظام
180-2	حالات فشل تحديث البرامج
180-3	تكوينات الشاشة المخصصة

التعرف على معلومات السلامة

هذه هي إشارة تحذير السلامة. عندما ترى هذه الإشارة على الماكينة أو في هذا الدليل، فيجب الحذر من خطر الإصابة بجروح شخصية. اتبع الاحتياطات وإجراءات التشغيل الآمن الموصى بها.



T81389—UN—28JUN13

DX,ALERT-04-03OCT22-1/1

فهم معنى كلمات الإشارات

خطر؛ تشير كلمة التحذير "خطر" إلى وجود موقف خطير إن لم يتم تجنبه، فسوف يسفر ذلك عن وفاة أو إصابة خطيرة.

تحذير؛ تشير كلمة "تحذير" إلى وجود موقف خطير إن لم يتم تجنبه، فقد يسفر ذلك عن وفاة أو إصابة خطيرة.

تنبيه؛ تشير كلمة "تنبيه" إلى وجود موقف خطير إن لم يتم تجنبه، فقد يسفر ذلك عن إصابة طفيفة أو متوسطة. ويمكن أيضًا استخدام "تنبيه" من أجل التنبيه ضد الممارسات غير الآمنة المرتبطة بالأحداث التي يمكن أن تؤدي إلى الإصابة الشخصية.

تستخدم الكلمات التالية، خطر أو تحذير أو تنبيه، مع رمز تنبيه السلامة. كلمة "خطر" تشير إلى أكبر درجات الخطورة. الإشارة مع كلمة خطر أو احذر تكون موجودة



TS187—04—24JAN15

بقرب أماكن الخطر المحددة. الاحتياطات العامة مدرجة في إشارات السلامة "تنبيه". تشير كلمة "احذر" أيضًا إلى تعليمات السلامة المذكورة في هذا الدليل.

DX,SIGNAL-04-05OCT16-1/1

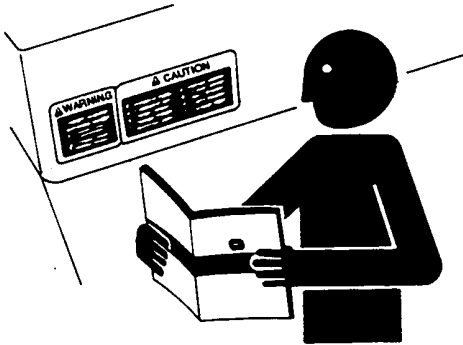
اتباع تعليمات السلامة

اقرأ جميع تعليمات السلامة المذكورة في هذا الدليل و المصققة على الماكينة. احفظ إشارات السلامة بحالة جيدة. استبدل إشارات السلامة المفقودة أو التالفة. عند شراء معدات جديدة أو قطع غيار انتبه أن تكون مزودة بإشارات التنبيه صالحة. يمكن الحصول على إشارات تحذير بديلة عند وكيل John Deere.

يمكن أن تكون هناك معلومات أمان إضافية موجودة على الأجزاء والمكونات التي تم الحصول عليها من الموردين والتي لم يتم نسخها في دليل المشغل هذا.

تعرف قبل استعمال الماكينة على تعليمات التشغيل واستخدام أجهزة التحكم بالطريقة الصحيحة. لا تسمح لأي شخص بالتشغيل دون الاطلاع على التعليمات.

حافظ على الماكينة بعناية. التعديلات غير المصرح بها تؤثر على عمل الماكينة و/أو سلامة العمل وعمر الماكينة.



TS201—UN—15APR13

في حالة عدم فهم أي جزء من هذا الدليل والحاجة إلى مساعدة، يُرجى الاتصال بوكيل John Deere.

DX,READ-04-01AUG22-1/1

تطبيق الصيانة الآمنة

افهم إجراءات أعمال الصيانة قبل القيام بالعمل. حافظ على مكان العمل نظيف و جاف.

عند القيام بعمليات التشحيم، أو الصيانة أو الضبط يجب أن تكون الماكينة متوقفة تمامًا. احرص على أن تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر قرب الأجزاء المتحركة. لتخفيف الضغط أوقف جميع الأنظمة عن العمل وقم بتجهيز أنظمة التحكم المخصصة. أنزل الأجهزة المعلقة على الأرض. أوقف المحرك. اسحب المفتاح. اترك الماكينة تبرد.

ادعم تأمين أجزاء الماكينة التي يجب رفعها عند الصيانة.

انتبه إلى أن تكون حالة الأجزاء جيدة وأن يكون تركيبها مناسبًا. قم بإصلاح التلف مباشرة. استبدل الأجزاء المتقادمة أو المكسورة. نظف تراكمت الشحوم، أو الزيوت أو الأوساخ.

عند العمل على الأجهزة الكهربائية أو وجوب عملية لحام على الماكينات التي قد تنفثها بنفسها، فك أولاً خط البطارية السلبية (-) الأرضي.

قبل القيام بعمليات الصيانة في الأجهزة الإضافية المقطورة، افصل التوصيلة التي تشبكها مع الجرار قبل العمل في الأجهزة الكهربائية أو عند إجراء عملية لحام.

قد يتسبب السقوط أثناء التنظيف أو العمل في ارتفاعات في إصابات خطيرة. استخدم سلم أو منصة للوصول إلى جميع الأماكن. استخدم مقابض يد ومواطئ أقدام قوية وأمنة.



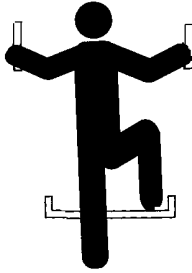
TS218—UN—23AUG88

DX,SERV-04-28FEB17-1/1

استعمل السلالم ومقابض اليد بالشكل الصحيح

تفادى الوقوع بمواجهة الماكينة عند الصعود والنزول. حافظ على ملامسة ثلاثة نقاط في السلالم، ومقابض اليد والدرايزين.

كن حذرًا بشكل أكبر عند وجود مسببات الانزلاق كالطين، الثلوج أو الأوساخ. حافظ على السلالم نظيفة وخالية من الشحوم أو الزيت. لا تقفز عند الخروج من الماكينة. لا تركب أو تنزل من الماكينة وهي تتحرك.



T133468—UN—15APR13

DX,WW,MOUNT-04-12OCT11-1/1

التعامل مع مكونات الإلكترونيات والأقواس بأمان

يمكن أن يسبب الوقوع أثناء تثبيت أو إزالة المكونات الإلكترونية التي تم تركيبها على المعدات إصابات خطيرة. استعمل سلماً أو منصة للوصول بسهولة إلى كل أماكن التركيب. استخدم مقابض يد ومواطئ أقدام قوية وآمنة. لا تتركب أو تفك أي مكونات في ظروف مبللة أو متجمدة.

عند تركيب أو صيانة محطة قاعدة RTK على برج أو أي بناية أخرى طويلة، استخدم مصعداً مناسباً.

عند القيام بتركيب أو صيانة صارية مستقبل نظام تحديد الموقع العالمي المستخدمة في الأجهزة الإضافية، استخدم تقنيات رفع ملائمة وارتيدي وسائل حماية ملائمة. الصاري ثقيل ويمكن أن يكون صعباً في التعامل معه. يلزم وجود شخصين عندما يكون الوصول إلى موضع التركيب صعباً من الأرض أو من منصة عمل.



TS249—UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER-04-24AUG10-1/1

استعمال الشاشة الإلكترونية بالشكل الصحيح

- يمنع تغيير قيم الضبط أو دخول أي وظيفة تتطلب استعمال أدوات التحكم بالشاشة لمدة زمنية طويلة والماكينة تتحرك. أوقف الماكينة في مكان آمن وضعها في وضع الوقوف قبل محاولة القيام بمثل عمليات التشغيل هذه.
- يمنع رفع الصوت أعلى من أن تتمكن من سماع صوت المركبات الخارجية ومركبات الطوارئ.

من أجل تعزيز التشغيل بشكل آمن، قد تكون بعض وظائف الشاشة مفصولة إلا إذا كانت حركة الماكينة ممنوعة و/أو تم وضعها في وضع الوقوف. تجاوز ميزات السلامة هذه قد يؤدي إلى انتهاك قانون معمول به ويمكن أن يؤدي إلى حدوث أضرار، إصابات خطيرة أو الوفاة.

استعمل وظائف الشاشة المتوفرة فقط في الظروف التي تسمح لك باستعمالها بشكل آمن ووفقاً للتعليمات المرفقة. راقب دائماً قواعد القيادة الآمنة، القوانين المحلية والإقليمية وقواعد المرور عند استعمال أي جهاز ثانوي.

تعتبر الشاشات الإلكترونية أجهزة ثانوية تستعمل بهدف مساعدة السائق في القيام بوظائف الحقل، زيادة الراحة والترويج عنه. يمكن للشاشات تقديم مجال شاسع من الوظائف، تستعمل في العديد من تطبيقات أنظمة الماكينة المختلفة ويمكن استعمالها مع الأجهزة الثانوية الأخرى مثل الأجهزة الإلكترونية التي تمسك باليد.

الجهاز الثانوي هو أي جهاز غير ضروري لتشغيل ماكينتك للقيام بمهمة استعمالها الرئيسية. يكون السائق دائماً هو الشخص المسؤول عن تشغيل والتحكم في الماكينة بشكل آمن.

لتجنب الإصابات أثناء العمل على الماكينة:

- اضبط موضع الشاشة وفقاً لتعليمات التركيب. تأكد أن الجهاز مثبت بشكل آمن ولا يحجب الرؤية عن السائق أو يتضارب مع أدوات التحكم عند القيام بتشغيل الماكينة.
- لا تجعل الشاشة تلهيك عن التركيز. كن متنبهاً. توخى الحذر للماكينة والبيئة المحيطة بها.

DX,ELEC,DISPLAY-04-13JAN15-1/1

تشغيل أنظمة الاسترشاد بشكل آمن

لتجنب حدوث إصابات للسائق أو للأشخاص المتواجدين بالجوار:

- لا تترك ماكينة متحركة أو تنزل منها.
- تأكد من تركيب الماكينة والآلة ونظام الاسترشاد بشكل صحيح.
- عند استخدام iTEC أو نظام الانعطاف الآلي AutoTrac أو استرشاد الآلة AutoTrac (السليبي)، تأكد من تحديد الحدود بدقة.
- عند استخدام مزمنة الماكينة، تأكد من معايرة النقطة الرئيسية للماكينة الفرعية بمسافة كافية بين الماكينات.
- كن حذرًا ومنتبهًا للبيئة المحيطة من حولك.
- تدخل للتحكم في عجلة المقود عند الضرورة لتجنب المخاطر في الحقل، الأشخاص المحيطين بك، المعدات أو العوائق الأخرى.
- توقف عن العمل في ظروف الرؤية الرديئة التي تؤثر على قدرتك لتشغيل الماكينة أو رؤية الأشخاص أو العوائق في مسار الماكينة.
- تُراعى ظروف الحقل ووضوح الرؤية، وتكوين الماكينة عند تحديد سرعة ماكينة.

CH177NN,1660716404585-04-23MAY24-1/1

يمنع استخدام أنظمة التوجيه في الطرق المعبدة. احرص دائمًا على إيقاف تشغيل (تعطيل) أنظمة الاسترشاد قبل دخول الطرق المعبدة. ولا تحاول تشغيل (تفعيل) أحد أنظمة الاسترشاد أثناء التنقل على الطرق المعبدة.

الغرض من أنظمة التوجيه هو مساعدة السائق على تنفيذ أعمال حالة الاستخدام ذات الصلة بطريقة أكثر كفاءة. يكون المشغل مسؤولاً دائمًا عن مسار الماكينة وتشغيلها بأمان. لا تكتشف أنظمة الاسترشاد التصادمات بالعوائق أو الماكينات أو المركبات الأخرى أو تمنعها تلقائيًا.

تشمل أنظمة الاسترشاد أي تطبيقات تقوم بتشغيل توجيه الماكينة آليًا. وهذا يشمل، على سبيل المثال لا الحصر، AutoTrac و iTEC ونظام الانعطاف التلقائي AutoTrac واسترشاد الآلة AutoTrac (سليبي) و AutoTrac Universal ومتحكم AutoTrac و AutoTrac RowSense ومزمنة الماكينة.

استخدام حزام الأمان بالشكل الصحيح

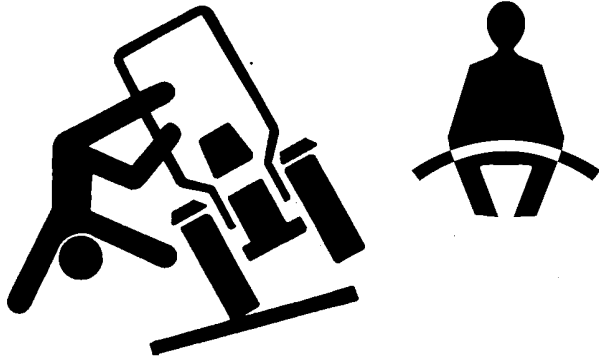
تجنب الإصابة بالسحق أو الوفاة أثناء الانقلاب.

زودت الماكينة بنظام الحماية عند الانقلاب (ROPS). "استعمل" حزام السلامة عندما تقوم بالعمل مع وجود تجهيزة الحماية عند الانقلاب.

- امسك الإبريم واجذب حزام الأمان فوق الجسم.
- أدخل السقاطة في الإبريم. اصغ لسماح "طقة".
- شد مزلاج حزام السلامة لتتأكد أن الحزام مثبت بشكل آمن.
- ثبت حزام الأمان حول الوركين.

يجب تغيير نظام أحزمة الأمان إذا لاحظت وجود أي علامة تلف على قطع التركيب والإبريم والأحزمة والكامش (القطعة التي تقوم بلف الأحزمة مرة أخرى).

افحص الحزام وقطع التثبيت مرة واحدة في السنة على الأقل. ابحث عن علامات ارتخاء قطع التثبيت أو تلف الحزام، مثل القطوعات، أو التمزق، أو اهتراء بالغ أو



غير معتاد، أو تغيير لون، أو كشط. استبدله بقطع غيار تطابق مواصفات ماكينتك فقط.

DX,ROPS1-04-22AUG13-1/1

ابق بعيدا عن وحدات الحصاد

لا يمكن تركيب حماية كاملة لقضيب التقطيع، الحزوز، البكرات واسطوانات التغذية بسبب وظائفها. لذا ابقَ بعيدا عن هذه الأجزاء المتحركة أثناء عملها. افصل دائما الواصل الرئيسي، اطفئ المحرك واسحب المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة أو معالجة تحشر أو انسداد في الماكينة.



ES118704-UN-21MAR95

FX,CUT-04-21DEC90-1/1

تنظيف مستشعرات الصفوف

⚠ تنبيه: تجنب خطر الإصابة. أطفئ المحرك، واضبط مكبح الوقوف وأزل المفتاح.

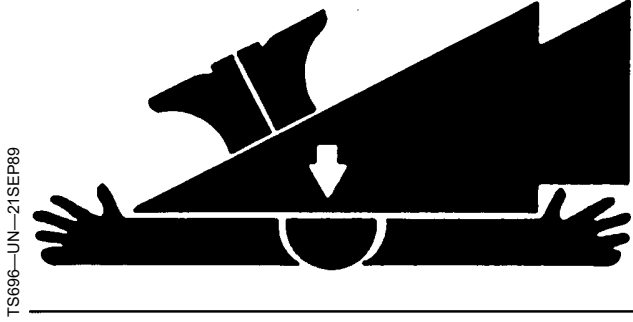
CH177NN,1687759031286-04-26JUN23-1/2

ارفع الرأس واخفض موقف السلامة (A) على قضيب الأسطوانة الهيدروليكية.

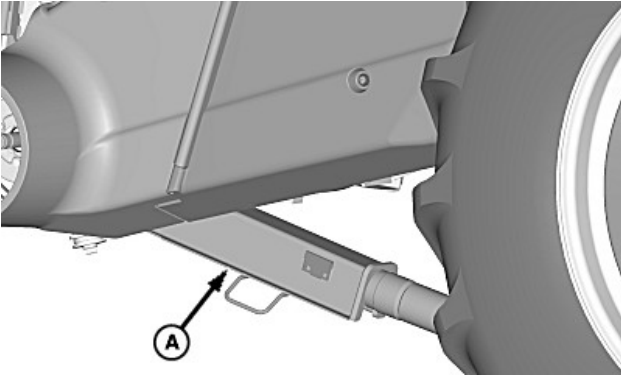
يجب فحص مجسات الصفوف يوميًا لتحديد ما إن كان تنظيفها ضروريًا. إذا تجمعت المواد على المجسات، فهذا قد يمنع حرية الحركة ويؤثر على الأداء. لتنظيف مجسات الصفوف، تخلص من البقايا من المجسات والمنطقة المحيطة. تأكد من أن المجسات تتحرك بحرية دون معوقات.

افحص التآكل الزائد لوصلات المجسات والأذرع. استبدلها عند الضرورة.

A—مصد الأمان



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

CH177NN,1687759031286-04-26JUN23-2/2

تشغيل الجرار بأمان

يمكنك تقليل مخاطر الحوادث من خلال اتباع هذه الاحتياطات البسيطة:

- استخدم الجرار الخاص بك فقط للوظائف التي تم تصميمه للقيام بها، على سبيل المثال، الدفع، والسحب، والقطر، والتحرك، وحمل مجموعة متنوعة من المعدات القابلة للتبديل المصممة لإجراء العمل الزراعي.
- يجب أن يتمتع السائقون بالقدرة العقلية والجسدية للدخول إلى منصة القيادة و/أو أجهزة التحكم وتشغيل الماكينة على نحو صحيح وآمن.
- يُمنع تشغيل الماكينة عندما تكون مشغولاً أو مجهداً أو مريضاً. يتطلب التشغيل الصحيح للماكينة انتباه السائق وحضوره الذهني بالكامل.
- ليس الهدف من الجرار أن يتم استعماله كمركبة ترفيهية للنزهات.
- اقرأ دليل المشغل قبل تشغيل الجرار واتباع تعليمات التشغيل والسلامة الموجودة في الدليل وعلى الجرار.
- اتبع تعليمات التشغيل والنقل الموجودة في دليل المشغل الخاصة بالأدوات/المرفقات، مثل الجرافات الأمامية.
- اتبع الإرشادات الواردة في دليل المشغل لأي ماكينة مُثبتة أو مقطورة أو دليل أي مقطورة. لا تقم بتشغيل مجموعة ماكينة الجرار أو مقطورة الجرار إلا إذا تم اتباع جميع التعليمات الواردة في دليل المشغل.
- تأكد من أن الجميع خارج نطاق الماكينة، والمعدات المرتبطة بها، ومنطقة العمل قبل بدء تشغيل المحرك أو التشغيل.
- ابتعد عن الوصلة المكونة من ثلاث نقاط ورافعة الملحق (إذا كانت موجودة) عند التحكم بها.
- يجب أن تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر القريبة من الأجزاء المتحركة.

مخاوف القيادة

- لا تركب أو تنزل من الجرار أثناء حركته.
- استكمل أي تدريب مطلوب قبل تشغيل الماكينة.
- ابعد جميع الأطفال والأشخاص غير الضروريين في التشغيل عن الجرار وجميع معداته.
- لا تركب مطلقاً على جرار إلا إذا كنت جالساً على مقعد معتمد من قبل جون ديبير ومزود بحزام أمان.
- حافظ على جميع اللافتات/علامات الحذر في مكانها.
- استخدم الإشارات المرئية والمسموعة المناسبة عند العمل على الطرق العامة.
- الزم جانب الطريق قبل التوقف.
- خفف السرعة في حالات الدوران، واستعمال أحد المكبحين أو العمل في المناطق الخطرة، والأرض الوعرة أو المنحدرات الزلقة.
- تقل درجة الثبات عندما تكون المعدات المرفقة في مكان عالٍ.
- أوصل دعاسات المكبح معاً عند القيادة في الطرق العامة.
- ارفع الفرامل عند التوقف على الأسطح المنحدرة.

- باستمرار نظّف الرفارف وحواجز الرفارف (لوحات حيز الطين) إذا كانت موجودة. أزل الأوساخ قبل القيادة في الطرق العامة.

تدفئة مقعد السائق وتهويته

- يمكن أن يؤدي فرط تسخين المقعد إلى الاحتراق أو تلف المقعد. لتقليل مخاطر الاحتراق، توخّ الحذر عند استخدام مدفأة المقعد لمدة زمنية طويلة، خاصة إذا لم يتمكن السائق من الشعور بتغيير في درجة الحرارة أو ألم في الجلد. لا تضع أشياء على المقعد، مثل بطانية أو وسادة أو غطاء أو أشياء مشابهة يمكن أن تتسبب في فرط حرارة المقعد.

قطر الأحمال

- كن حذراً عند القطر والتوقف بأحمال ثقيلة. تزداد مسافة الوقوف مع ازدياد السرعة وزيادة الحمل وكذلك على المنحدرات. الأحمال المقطورة مع أو بدون الفرامل التي هي ثقيلة جداً بالنسبة للجرار أو التي تم قطرها بسرعة كبيرة جداً يمكن أن تسبب فقدان السيطرة.
- ضع في اعتبارك الوزن الكلي للأجهزة وحمولتها.
- ارفع الأحمال المسحوبة على وصلات مصرح بها فقط لتجنب تقهقر الجرار إلى الخلف.

الوقوف وترك الجرار

- قبل النزول من الجرار، أغلق صمامات التحكم الاختيارية، وفك تشييق عمود نقل الحركة، وأوقف المحرك، وأنزل المعدات/المرفقات إلى الأرض، وضع أجهزة التحكم بالمعدات/المرفقات في الوضع محايد، وقم بتشويق آلية الوقوف بأمان، بما في ذلك سقاطة التوقف وفرامل التوقف. بالإضافة إلى لك، إذا تم ترك الجرار بدون مراقبة، انزع المفتاح.
- ترك علبه التروس معشقة مع إيقاف تشغيل المحرك لن يمنع الجرار من التحرك.
- لا تقترب مطلقاً من مأخذ قدرة قيد التشغيل أو أي من الأدوات عند تشغيلها.
- انتظر حتى تتوقف كل الأجزاء تماماً عن الحركة قبل القيام بأعمال الصيانة.

الحوادث الأكثر شيوعاً

التشغيل الغير آمن أو الاستعمال الخاطئ للجرار قد يسبب الحوادث. تنبه لمخاطر تشغيل جرار.

فيما يلي أغلب الحوادث المعروفة التي يجلبها معه الجرار:

- انقلاب الجرار
- التصادم مع السيارات
- إجراءات تشغيل غير سليمة
- تعقد حركات محاور عمود نقل الحركة
- السقوط من الجرار
- الانسحاق والضغط أثناء الشد

تشغيل أنظمة تشغيل الآلة بشكل آمن

يمنع استعمال أنظمة أوتمة الجهاز الإضافي على الطرق المعبدة. قم دائما بإطفاء (فصل) أنظمة أوتمة الجهاز الإضافي قبل دخول الطرق المعبدة. لا تحاول تشغيل (تنشيط) نظام أوتمة الجهاز الإضافي أثناء النقل على طريق معبد.

الهدف من أنظمة أوتمة الجهاز الإضافي هو مساعدة السائق للقيام بأعمال الحقل بفعالية أكثر. يكون السائق دائما مسؤولا عن مسار الماكينة.

تشمل أنظمة تشغيل الآلة أي تطبيقات تقوم بتشغيل حركة الآلة. وهذا يشمل، على سبيل المثال لا الحصر، نظام iGrade واسترشاد الآلة النشط.

لتجنب حدوث إصابات للسائق أو للأشخاص المتواجدين بالجوار:

- تحقق من إعداد أنظمة الأوتمة، الماكينة والجهاز الإضافي بالشكل الصحيح.
- كن حذرا ومنتبها للبيئة المحيطة من حولك.
- تحكم بالماكينة، عند الضرورة، لتجنب المخاطر في الحقل، الأشخاص المحيطين بك، المعدات أو العوائق الأخرى.
- توقف عن العمل في ظروف الرؤية الرديئة التي تؤثر على قدرتك لتشغيل الماكينة أو رؤية الأشخاص أو العوائق في مسار الماكينة.

PC13793—UN—25MAY11

CH177NN,1685614057170-04-01JUN23-1/1

تجنب السوائل عالية الضغط

افحص برابيج الهيدروليكي بشكل دوري - على الأقل مرة كل سنة - و البحث عن مناطق التسريب، الالتواءات، التقطعات، التكسرات، التآكل، الثقوب، الصدا، جدران الأسلاك المكشوفة أو أي علامات أخرى من الاهتراء أو التلف.

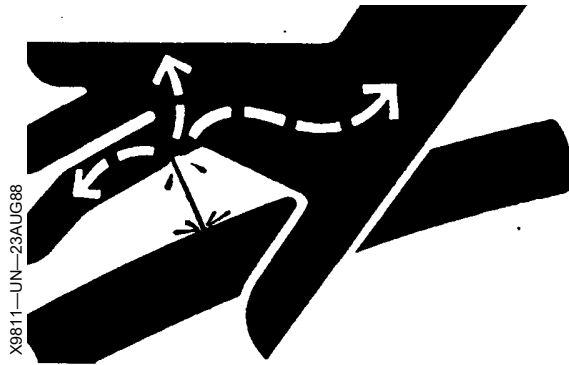
بدل مجموعات البرابيج التالفة أو المهترئة فوراً بقطع غيار مصرح بها من قبل John Deere.

السوائل المتسربة تحت الضغط العالي قد تخترق الجلد و تسبب جروحا خطيرة.

احذر المخاطر الناجمة عن تنفيس الضغط قبل فصل الخطوط الهيدروليكية أو غيرها. أحكم ربط جميع الوصلات قبل استخدام الضغط.

استخدم قطعة من الورق الكرتون للبحث عن مكان التسريب. احمي جسمك و يديك من سيلان سوائل الضغط العالي.

عند الإصابة بأي جروح، يجب مراجعة الطبيب مباشرة. أي السائل يتم حقنه في الجلد يجب إزالته جراحيا في غضون بضع ساعات أو قد يتسبب في حدوث الغرغرينا.



X9811—UN—23AUG88

الأطباء الذين ليس لهم خبرة في هذا المجال، عليهم بالحصول على المعلومات اللازمة من مصدر طبي كفؤ. هذه المعلومات متوفرة باللغة الإنجليزية في القسم الطبي لشركة Deere & Company في مولاين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية، من خلال الاتصال بالرقم 1-800-822-8262 أو 1-309-748-5636.

DX,FLUID-04-12OCT11-1/1

اقرأ دليل استعمال متحكمات ISOBUS

بجواره. اقرأ دليل استعمال السائق المرفق من قبل الشركة المصنعة لمتحكم ISOBUS والتزم بجميع رسائل السلامة في الدليل والموجودة على منتج متحكم ISOBUS قبل استخدامه.

ملاحظة: يشير ISOBUS إلى معيار 11783.

بالإضافة لاستعمالات GreenStar، يمكن استخدام هذه الشاشة كجهاز عرض لأي متحكم ISOBUS يُطابق معيار ISO 11783. تحتوي الشاشة على إمكانية للتحكم في آلات ISOBUS. عند الاستخدام على هذا النحو، تظهر معلومات ووظائف التحكم على الشاشة بواسطة متحكم ISOBUS ويتحمل مسؤوليتها الشركة المصنعة لمتحكم ISOBUS.

قد تشكل بعض هذه الوظائف خطراً إما على السائق أو على الأشخاص الواقفين

DX,WW,ISOBUS(T)-04-04APR22-1/1

تجنب حوادث الانقلاب للخلف

PC10857XW—UN—15APR13



قبل أن تتحرك الماكينة، تأكد من أن جميع الأشخاص يبعدون عن مسارها. لف حول الماكينة وانظر مباشرة لكي ترى بشكل أفضل. اطلب من شخص أن يشير لك عند الرجوع للخلف في حالة وجود عوائق تعيق الرؤية أو في الأماكن الضيقة.

لا تعتمد على الكاميرا لتحديد ما إذا كان هناك عمال أو عوائق خلف الماكينة. يمكن أن يكون النظام مقيدا بالعديد من العوامل وتشمل ممارسات الصيانة، والظروف البيئية، ومدى التشغيل.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-04-30AUG10-1/1

تجنب الصدمات الكهربائية والحرائق

PC12631—UN—04JUN10



تنتج المعدات التي تعمل بالبطارية أو بأي مصادر طاقة كهربائية أخرى صدمات كهربائية أو مصدر شرر أو أقواس إذا حدث تماس كهربائي. يمكن أن يصل تماس الدوائر الكهربائية إلى درجات حرارة عالية بما يكفي لحرق الأشخاص أو الاشتعال أو إذابة مواد شائعة.

لتجنب الجروح الناتجة عن الصعقات الكهربائية أو الحرق، أو خطر نشوب الحرائق، افصل دائماً طاقة البطارية أو أي مصدر طاقة كهربائي آخر على الملحق قبل التركيب أو الصيانة:

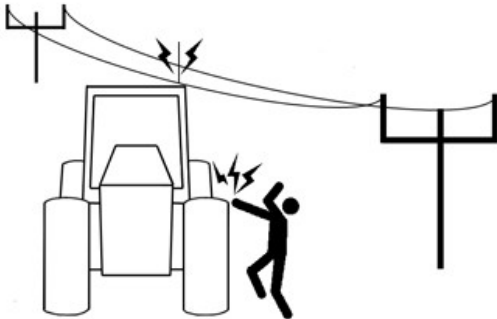
- فك مريبط البطارية الأرضي (القطب السالب [-]).
- افصل البطارية وفكها.
- أطفئ البطارية الرئيسية أو أي مصدر طاقة كهربائي آخر.
- افصل مصدر الطاقة الكهربائية من المعدات.

افهم واتبع جميع الرموز المحلية والتعليمات عند تركيب الأجهزة الكهربائية.

HC94949,0000487-04-27JAN14-1/1

تجنب أسلاك الكهرباء

PC13658—UN—08NOV11



قد يكون هوائي الماكينة عاليًا بما يكفي ليلاصق أسلاك الكهرباء المتدلية بشكل منخفض. تجنب الإصابات نتيجة الصعق الكهربائي:

- ابتعد عن جميع أسلاك الكهرباء المتدلية عند تشغيل أو نقل الماكينة.

HC94949,0000488-04-24JAN14-1/1

تحذير السلامة — تم اكتشاف AutoTrac

تظهر هذه الرسالة أثناء بدء تشغيل الماكينة ونظام الاسترشاد التلقائي مُركب.

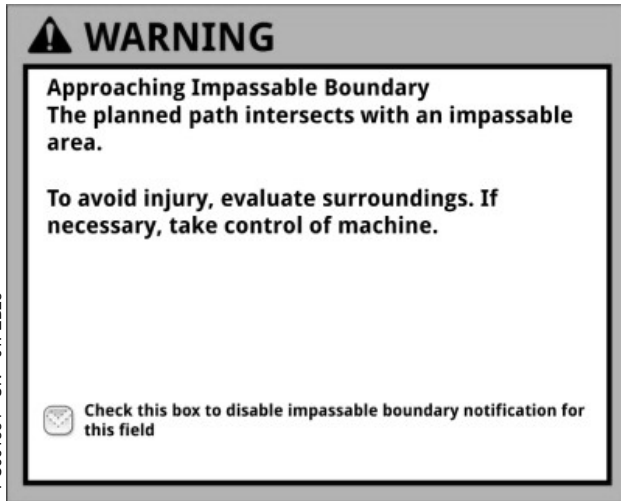


PC27620-04-23APR20

CH177NN,1685614175290-04-01JUN23-1/1

تحذير السلامة - حدود غير قابلة للمرور

تظهر هذه الرسالة عندما يتقاطع مسار الماكينة مع حد غير قابل للمرور في أثناء تنشيط نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.



PC661534-UN-01FEB25

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac

CH177NN,1738560303121-04-02FEB25-1/1

تحذير السلامة - متحكم ISOBUS

تظهر هذه الرسالة عند اكتشاف النظام وجود وحدة تحكم في ISOBUS. لمزيد من المعلومات، انظر "اقرأ دليل استعمال السائق لوحدة تحكم ISOBUS" في جزء السلامة.



PC27622-04-11MAR20

AL70325,0000563-04-21OCT22-1/1

تحذير السلامة - تشغيل خاطئ لـ ISO Aux

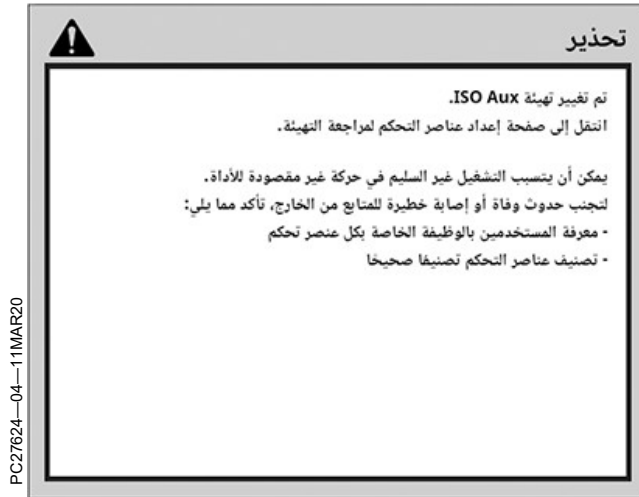
تظهر هذه الرسالة عندما يفعل السائق وحدة تحكم ISO Aux.



AL70325,0000564-04-21OCT22-1/1

تحذير السلامة - تهيئة ISO Aux

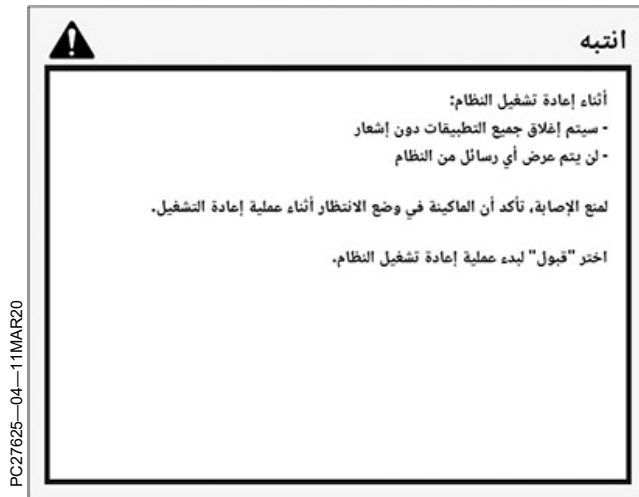
تظهر هذه الرسالة عند اكتشاف النظام وجود وحدة تحكم ISOBUS مع وظيفة ISO Aux أو عند تعديل تهيئة وحدة التحكم في ISO Aux أثناء وقت التشغيل. على سبيل المثال، تمت إضافة مدخل أو آلة.



AL70325,0000565-04-21OCT22-1/1

تحذير السلامة — إعادة تشغيل النظام

تظهر هذه الرسالة عندما تواجه الشاشة خطأ يتطلب إعادة تشغيل النظام.



AL70325,0000566-04-21OCT22-1/1

تحذيرات السلامة — تثبيت البرنامج

تظهر هذه الرسالة عند بدء تثبيت البرنامج.

PC27626-04-11MAR20



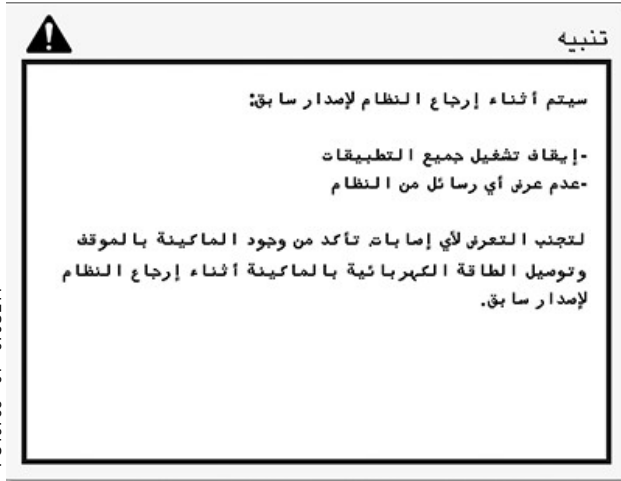
AL70325,0000567-04-21OCT22-1/1

تنبيه السلامة - ترجيع النظام

ملاحظة: ترجيع النظام ليس متاحاً في هذا الإصدار من البرنامج 89-10.5.230 وما بعده. في الإصدارات السابقة من البرنامج، لا تظهر هذه الرسالة باللغة الخميرية والأوكرانية.

تظهر هذه الرسالة عند بدء ترجيع النظام.

PC19763-04-07JUL14



HC94949,00003A9-04-25APR17-1/1

معلومات تنظيمية

تحديد رمز التاريخ

يظهر رمز التاريخ الموجود على ملصقة المنتج باستخدام إحدى الطرق التالية:

AL70325,000052D-04-11OCT22-1/3

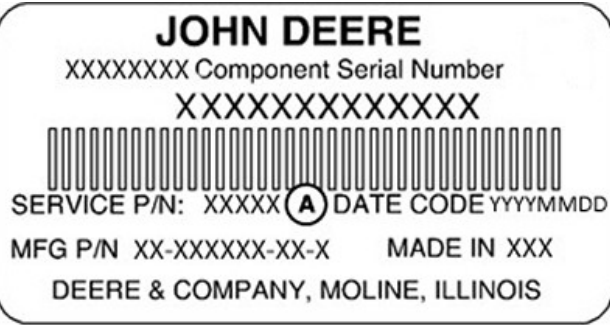
الطريقة 1

استخدم رمز التاريخ (A) الموجود على ملصق المنتج لتحديد تاريخ التصنيع. يُحدد رمز "سنة" (B) عام التصنيع؛ ويُحدد رمز "شهر" (C) شهر التصنيع؛ بينما يُحدد رمز "يوم" (D) يوم التصنيع.

ملاحظة: يتراوح رقم أشهر التصنيع في تقويم الأشهر ما بين 01 إلى 12.

يتراوح رقم أيام التصنيع ما بين 01 إلى 31.

رمز التاريخ		
عام	عام التصنيع	مثال: 2011، 2012، 2013
شهر	رقم الشهر في عام التصنيع	مثال: 01، 02، 03...12
يوم	رقم اليوم في شهر التصنيع	مثال: 01، 02، 03...31



الطريقة 1 - ملصقة المنتج

PC25149—UN—20DEC17



الطريقة 1 - رمز التاريخ

A—رمز التاريخ (تاريخ التصنيع)
B—عام التصنيع
C—شهر التصنيع
D—يوم التصنيع

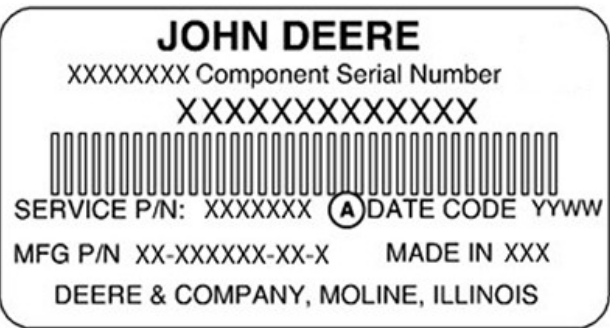
AL70325,000052D-04-11OCT22-2/3

الطريقة 2

استخدم رمز التاريخ (A) الموجود على ملصق المنتج لتحديد تاريخ التصنيع. يُشير رمز "سنة" (B) إلى عام التصنيع؛ بينما يُشير "أسبوع" (C) إلى أسبوع التصنيع.

ملاحظة: يتراوح رقم الأسبوع في تقويم عام التصنيع ما بين 01-52.

رمز التاريخ		
سنة	عام التصنيع	مثال: 11، 12، 13
أسبوع	رقم الأسبوع في عام التصنيع	مثال: 01، 02، 03...52



الطريقة 2 - ملصقة المنتج

PC26494—UN—08NOV18



الطريقة 2 - رمز التاريخ

A—رمز التاريخ (تاريخ التصنيع)
B—عام التصنيع
C—أسبوع التصنيع

AL70325,000052D-04-11OCT22-3/3

إخطار هيئة الاتصالات الفيدرالية

معالج 4600 و شاشة 10.4 بوصة John Deere

يجب تشغيل هذه الأجهزة كما أوصت John Deere Ag Management Solutions. قد تبطل أي تغييرات أو تعديلات يتم إدخالها على هذه الأجهزة دون الحصول على موافقة خطية صريحة من شركة John Deere لحلول إدارة المعدات الزراعية حق المستخدم في تشغيل هذه الأجهزة.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من لجنة الاتصالات الفيدرالية. يخضع التشغيل للشرطين التاليين:

(1) قد لا يسبب هذا الجهاز تداخلاً خطيراً، و

(2) يجب أن يتقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يسبب التشغيل غير المرغوب فيه للجهاز.

لقد خضع هذا الجهاز للاختبار وثبتت توافقه مع حدود الأجهزة الرقمية من الفئة (ب)، بموجب الجزء 15 من لوائح لجنة الاتصالات الفيدرالية. صُممت هذه الحدود لتوفير

حماية معقولة ضد التداخل الضار عند تركيب الجهاز في محيط سكني. تستطيع هذه الأجهزة توليد طاقة الترددات اللاسلكية واستخدامها وإشعاعها، فإذا لم يتم تثبيتها واستخدامها حسب التعليمات، فقد يحدث تداخل ضار مع الاتصالات اللاسلكية. على كل حال، لا يوجد ضمان على عدم حدوث التداخل في تركيب بعينه. إذا سبب هذا الجهاز تداخلاً ضاراً باستقبال الإشارات التلفزيونية واللاسلكية، وهذا يمكن تحديده بتشغيل الجهاز وإطفائه، فإننا ننصح المستخدم بإصلاح التداخل باتخاذ إجراء واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو تغيير مكانه.
- زد المسافة الفاصلة بين الجهاز وجهاز الاستقبال.
- توصيل الجهاز في مخرج لدائرة كهرباء مختلفة عن تلك التي تتصل بها وحدة الاستقبال.
- يُرجى مراجعة الوكيل أو أحد الفنيين في مجال أجهزة المذياع/التلفاز ذوي الخبرة للمساعدة.

AL70325.00006A3-04-03AUG21-1/1

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17

AL70325,0000518-04-15NOV18-1/1

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC26491—UN—08NOV18

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC26492—UN—08NOV18

AL70325,0000510-04-13NOV18-1/1

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



معالج EAC PlusG5/G5 باللغة الإنجليزية

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



معالج EAC PlusG5/G5 باللغة الروسية

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29177—UN—31JUL23

CT47125,1687121986532-04-31JUL23-3/3

EAC – الاتحاد الاقتصادي الأورآسيوي

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



شاشة G5 EAC باللغة الإنجليزية

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



شاشة EAC G5 باللغة الروسية

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29178—UN—31JUL23

СТ47125,1690812055824-04-31JUL23-3/3

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5 شاشة EAC Plus باللغة الإنجليزية

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



شاشة G5 EAC Plus باللغة الروسية

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23

СТ47125,1690812064630-04-31JUL23-3/3

إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي

Deere & Company
مولين، إلينوي

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

اسم المنتج: شاشة John Deere 4100 و John Deere 4200

الطراز (الطرازات): GUMS و GUVS

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للتوجيهات التالية:

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
قانون التوافق الكهرومغناطيسي	2014/30/EU	الملحق II من الإرشادات

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN ISO 14982:2009

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الاتحاد الأوروبي بتجهيز ملف التصميم الفني:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

خدمة العملاء

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريغون، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 12 أبريل/نيسان 2021

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, USA

الاسم: Scott Torgerson

المسمى: مدير تسليم الأجهزة الإلكترونية

ZIDXXK1X,1751441597202-04-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZIDXXK1X,1751441597202-04-02JUL25-2/2

إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي

Deere & Company
مولين، إلينوي

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

اسم المنتج: المعالج 4600
الطراز (الطرازات): 4600, GUPS, 4600 Premium Server

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للتوجيهات التالية:

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
قانون التوافق الكهرومغناطيسي	EMC 2014/30/EU	الملحق II من الإرشادات

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:
EN ISO 14982:2009

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الاتحاد الأوروبي بتجهيز ملف التصميم الفني:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
خدمة العملاءImpexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريغون، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 12 أبريل/نيسان 2021

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, 61265

الاسم: Scott Torgerson

المسمى: مدير تسليم الأجهزة الإلكترونية

ZIDXK1X,1751446934502-04-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZIDXK1X,1751446934502-04-02JUL25-2/2

إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي

Deere & Company
مولين، إلينوي

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

اسم المنتج: شاشة John Deere مقاس 8.4 بوصة
الطراز (الطرازات): شاشة 8.4 بوصة من John Deere، شاشة 8.4 بوصة ألوان F9 طراز G408 من John Deere

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للتوجيهات التالية:

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
قانون التوافق الكهرومغناطيسي	2014/30/EU	الملحق II من الإرشادات

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN ISO 14982:2009

07-EN 13309: 2010

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الاتحاد الأوروبي بتجهيز ملف التصميم الفني:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

خدمة العملاء

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريغون، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 12 أبريل/نيسان 2021

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, 61265

الاسم: Scott Torgerson

المسمى: مدير تسليم الأجهزة الإلكترونية

ZIDXXK1X,1751447098524-04-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZIDXXK1X,1751447098524-04-02JUL25-2/2

إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي

Deere & Company
مولين، إلينوي

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

اسم المنتج: شاشة John Deere مقاس 10.4 بوصة
الطراز (الطرازات): شاشة 10.4 بوصة، شاشة عرض JD مقاس 10.4 بوصة، G410

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للتوجيهات التالية:

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
قانون التوافق الكهرومغناطيسي	2014/30/EU	الملحق II من الإرشادات

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:
EN ISO 14982:2009

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الاتحاد الأوروبي بتجهيز ملف التصميم الفني:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
خدمة العملاءImpexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أورينديل، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 12 أبريل/نيسان 2021

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, 61265

الاسم: Scott Torgerson

المسمى: مدير تسليم الأجهزة الإلكترونية

ZID XK1X, 1751447261781-04-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZID XK1X, 1751447261781-04-02JUL25-2/2

إعلان المطابقة في الاتحاد الأوروبي

Deere & Company
مولين، إلينوي

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

اسم المنتج: المعالج G5/G5 Plus

الطراز (الطرازات): G5CS

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للتوجيهات التالية:

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
قانون التوافق الكهرومغناطيسي	2014/30/EU	الملحق II من الإرشادات
الحد من المواد الخطرة	2011/65/EU	المادة 7 من التوجيه

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الاتحاد الأوروبي بتجهيز ملف التصميم الفني:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

خدمة العملاء

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: IA ،Urbandale

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, 61265

الاسم: Eric Rains

المسمى: المدير العالمي لهندسة الأجهزة الإلكترونية

ZID XK1X,1751460675034-04-02JUL25-1/2

DXCE01—UN—28APR09



ZID XK1X,1751460675034-04-02JUL25-2/2

إعلان مطابقة المواصفات الأوروبية

Deere & Company
مولين، إلينوي

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

اسم المنتج: الشاشة G5
الطراز (الطرازات): G510

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للتوجيهات التالية:

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
الحد من المواد الخطرة	2011/65/EU	المادة 7 من التوجيه
قانون التوافق الكهرومغناطيسي	2014/30/EU	الملحق II من الإرشادات

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الاتحاد الأوروبي بالقيام بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
خدمة العملاءImpexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: IA Urbandale

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, 61265

الاسم: Eric Rains

اللقب: المدير العالمي لهندسة الأجهزة الإلكترونية

CT47125,1669663196089-04-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663196089-04-01DEC22-2/2

إعلان مطابقة المواصفات الأوروبية

Deere & Company
مولين، إلينوي

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

اسم المنتج: الشاشة PlusG5

الطراز (الطرازات): G512

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للتوجيهات التالية:

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
الحد من المواد الخطرة	2011/65/EU	المادة 7 من التوجيه
قانون التوافق الكهرومغناطيسي	2014/30/EU	الملحق II من الإرشادات

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الاتحاد الأوروبي بالقيام بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

خدمة العملاء

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: Urbandale, IA

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, 61265

الاسم: Eric Rains

اللقب: المدير العالمي لهندسة الأجهزة الإلكترونية

CT47125,1669663208606-04-01DEC22-1/2

DXCE01—UN—28APR09



CT47125,1669663208606-04-01DEC22-2/2

إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

Deere & Company
مولين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

المنتج: شاشة John Deere 4100 و John Deere 4200
الطراز (الطرازات): GUMS و GUVS

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للوائح المملكة المتحدة التالية:

طريقة التصديق	التوجيه	اللائحة
الجدول 2، الوحدة A	1091/ S.I. 2016	لوائح التوافق الكهرومغناطيسي

EN55032

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:
EN ISO 14982:2009

اسم وعنوان الشخص المصرح له بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
نوتنجهامشاير
NG13 9HT
المملكة المتحدة

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريغون، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 13 أبريل 2021

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, USA

الاسم: Scott Torgerson

المسمى: مدير تسليم الأجهزة الإلكترونية

مستورد منتجات الزراعة والأعشاب: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, المملكة المتحدة

مستورد منتجات الغابات: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, المملكة المتحدة

مستورد التصميمات: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, المملكة المتحدة

ZIDXK1X,1751448090041-04-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21

**UK
CA**

ZIDXK1X,1751448090041-04-02JUL25-2/2

إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

Deere & Company
مولين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

المنتج: المعالج 4600
الطراز (الطرازات): 4600, GUPS, 4600 Premium Server

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للوائح المملكة المتحدة التالية:

طريقة التصديق	التوجيه	اللائحة
الجدول 2، الوحدة A	1091/ S.I. 2016	لوائح التوافق الكهرومغناطيسي

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:
EN ISO 14982:2009

اسم وعنوان الشخص المصرح له بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
نوتنجهامشاير
NG13 9HT
المملكة المتحدة

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريغون، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 13 أبريل 2021

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, USA

الاسم: Scott Torgerson

المسمى: مدير تسليم الأجهزة الإلكترونية

مستورد منتجات الزراعة والأعشاب: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, المملكة المتحدة

مستورد منتجات الغابات: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, المملكة المتحدة

مستورد التصميمات: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, المملكة المتحدة

ZIDXXK1X,1751448196363-04-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21

**UK
CA**

ZIDXXK1X,1751448196363-04-02JUL25-2/2

إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

Deere & Company
مولين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

المنتج: شاشة John Deere مقاس 8.4 بوصة
الطراز (الطرازات): شاشة 8.4 بوصة من John Deere، شاشة 8.4 بوصة ألوان F9 طراز G408 من John Deere

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للوائح المملكة المتحدة التالية:

طريقة التصديقة	التوجيه	اللائحة
الجدول 2، الوحدة A	1091/ S.I. 2016	لوائح التوافق الكهرومغناطيسي

07-EN 13309: 2010

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:
EN ISO 14982: 2009

اسم وعنوان الشخص المصرح له بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
نوتنجهامشاير
NG13 9HT
المملكة المتحدة

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريبنديل، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 12 أبريل/نيسان 2021

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL 61265

الاسم: Scott Torgerson

المسمى: مدير تسليم الأجهزة الإلكترونية

مستورد منتجات الزراعة والأعشاب: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, المملكة المتحدة

مستورد منتجات الغابات: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, المملكة المتحدة

مستورد التصميمات: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, المملكة المتحدة

ZIDXK1X,1751448296271-04-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21

**UK
CA**

ZIDXK1X,1751448296271-04-02JUL25-2/2

إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

Deere & Company
مولين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

المنتج: شاشة John Deere مقاس 10.4 بوصة
الطراز (الطرازات): شاشة 10.4 بوصة، شاشة عرض JD مقاس 10.4 بوصة، G410

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للوائح المملكة المتحدة التالية:

طريقة التصديق	التوجيه	اللائحة
الجدول 2، الوحدة A	1091/ S.I. 2016	لوائح التوافق الكهرومغناطيسي

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:
EN ISO 14982:2009

اسم وعنوان الشخص المصرح له بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
نوتنجهامشاير
NG13 9HT
المملكة المتحدة

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريغون، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 15 أبريل/نيسان 2021

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL, USA

الاسم: Scott Torgerson

المسمى: مدير تسليم الأجهزة الإلكترونية

مستورد منتجات الزراعة والأعشاب: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, المملكة المتحدة

مستورد منتجات الغابات: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, المملكة المتحدة

مستورد التصميمات: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, المملكة المتحدة

ZIDXXK1X,1751450330329-04-02JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21

**UK
CA**

ZIDXXK1X,1751450330329-04-02JUL25-2/2

إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

Deere & Company
مولين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

المنتج: المعالج G5/G5 Plus

الطراز (الطرازات): G5CS

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للوائح المملكة المتحدة التالية:

طريقة التصديق	التوجيه	اللائحة
الجدول 2، الوحدة A	1091/ S.I. 2016	لوائح التوافق الكهرومغناطيسي
الجزء 2، القسم 12	3032/ S.I. 2012	تقييد استخدام مواد خطيرة معينة في لوائح المعدات الكهربائية والإلكترونية

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN55032
EN55024
EN55035

EN ISO 14982
ISO 13766-1

اسم وعنوان الشخص المصرح له بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
نوتنجهامشاير
NG13 9HT
المملكة المتحدة

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريوندل، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL 61265

الاسم: Eric Rains

المسمى: مدير الأجهزة الإلكترونية العامة

مستورد منتجات الزراعة والأعشاب: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT - المملكة المتحدة

مستورد منتجات الغابات: Carlisle, Cumbria, CA6 4NW - John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate - المملكة المتحدة

مستورد التصميمات: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA - المملكة المتحدة

CT47125,1751554708149-04-03JUL25-1/2

RXA0179545—UN—16APR21

**UK
CA**

CT47125,1751554708149-04-03JUL25-2/2

إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

Deere & Company
مولين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

المنتج: الشاشة G5
الطراز (الطرازات): G510

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للوائح المملكة المتحدة التالية:

طريقة التصديق	التوجيه	اللوائح
الجدول 2، الوحدة A	1091/ S.I. 2016	لوائح التوافق الكهرومغناطيسي
الجزء 2، القسم 12	3032/ S.I. 2012	تقييد استخدام مواد خطيرة معينة في لوائح المعدات الكهربائية والإلكترونية

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

اسم وعنوان الشخص المصرح له بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
نوتنجهامشاير
NG13 9HT
المملكة المتحدة

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريبنديل، آيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL 61265

الاسم: Eric Rains

اللقب: مدير الأجهزة الإلكترونية العامة

مستورد منتجات الزراعة والأعشاب: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT - المملكة المتحدة

مستورد منتجات الغابات: Carlisle, Cumbria, CA6 4NW - John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, المملكة المتحدة

مستورد التصميمات: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, المملكة المتحدة

CT47125,1669663251172-04-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1669663251172-04-01DEC22-2/2

إعلان المطابقة في المملكة المتحدة

Deere & Company
مولين، إلينوي، الولايات المتحدة الأمريكية

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

المنتج: الشاشة G5 Plus
الطراز (الطرازات): G512

يستوفي (تستوفي) جميع الشروط ذات الصلة والمتطلبات الضرورية للوائح المملكة المتحدة التالية:

طريقة التصديق	التوجيه	اللوائح
الجدول 2، الوحدة A	1091/ S.I. 2016	لوائح التوافق الكهرومغناطيسي
الجزء 2، القسم 12	3032/ S.I. 2012	تقييد استخدام مواد خطرة معينة في لوائح المعدات الكهربائية والإلكترونية

يتوافق المنتج مع المعايير التالية و/أو المستندات القياسية الأخرى:

EN55032
EN55024
EN55035

EN ISO 14982
ISO 13766-1

اسم وعنوان الشخص المصرح له بتجهيز ملف التصميم التقني:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
نوتنجهامشاير
NG13 9HT
المملكة المتحدة

EUConformity@JohnDeere.com

صدر هذا الإعلان على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الإعلان: أوريغون، أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية

تاريخ الإعلان: 28 نوفمبر 2022

وحدة التصنيع: Deere & Company, Moline, IL 61265

الاسم: Eric Rains

اللقب: مدير الأجهزة الإلكترونية العامة

مستورد منتجات الزراعة والأعشاب: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT - المملكة المتحدة

مستورد منتجات الغابات: Carlisle, Cumbria, CA6 4NW - John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate - المملكة المتحدة

مستورد التصميمات: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA - المملكة المتحدة

CT47125,1669663290093-04-01DEC22-1/2

RXA0179545—UN—16APR21



CT47125,1669663290093-04-01DEC22-2/2

مقدمة حول الشاشة

PC15300—UN—19MAR13

مساعدة تظهر على الشاشة



زر معلومات واستعمال مركز المساعدة

مركز المساعدة هو خدمة تكميلية لدليل المشغل الورقي. الرجاء قراءة دليل المشغل قبل التشغيل.

انتقل إلى مركز المساعدة

1. اختر القائمة.

2. اختر لسان النظام.

3. اختر تطبيق مركز المساعدة.

DX,PC,INTRO,HELP-04-17DEC15-1/1

CommandCenter من الجيل الرابع

شاشة CommandCenter مثبتة في CommandARM. تتوفر خيارات

لمقاسات الشاشة هي 7، و8.4، و 10 بوصات.

ملاحظة: يوجد البرنامج في CommandCenter من الجيل الرابع بالمعالج وليس في الشاشة.

صُممت شاشة CommandCenter من الجيل الرابع المقدمة من شركة John Deere لتوفير أقصى حد من السهولة في الاستخدام والإنتاجية. يوفر النظام أحادي البرامج عوامل مشتركة بينما توفر خيارات الأجهزة مجموعة من الأسعار والوظائف.

CH177NN,1685614419187-04-01JUN23-1/3

4100 CommandCenter (7 بوصات)

- وحدات صفحات التشغيل مثل الشاشة 10 بوصة
- يجب تمديد الأزرار الوظيفية للاختصارات لعرضها.



4100 CommandCenter

CH177NN,1685614419187-04-01JUN23-2/3

التكلمة على الصفحة القادمة



PC17355—UN—03DEC13

4600 CommandCenter و 4200

CH177NN,1685614419187-04-01JUN23-3/3

4200 CommandCenter (8.4 بوصات) و 4600 CommandCenter (10 بوصات)

- يعرض شريط العنوان صفحة التشغيل الظاهرة حاليًا
- يقدم مركز الحالة الكبير المزيد من المعلومات
- الأزرار الوظيفية للاختصارات تكون مرئية دائما.

ملاحظة: يتم سرد الإمكانيات القصوى لكل معالج. حسب تجهيزات الماكينة، قد تكون بعض الوظائف غير متوفرة.

معالج 4200 CommandCenter من الجيل الرابع

يعمل برنامج CommandCenter من الجيل الرابع على معالج منفصل عن الشاشة.

CH177NN,1685614419134-04-01JUN23-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

المعالج 4100 و 4200

- 1 مدخل كاميرا الفيديو
- 1 مدخل USB
- 1 مخرج للشاشة

المعالج 4600

- 4 مداخل كاميرا الفيديو
- 4 مداخل USB
- مخرجي عرض على الشاشة
- قابل للترقية ليتناسب مع الاستخدامات المستقبلية



المعالج 4100 و 4200



المعالج 4600

CH177NN,1685614419134-04-01JUN23-2/2

شاشة إضافية

ملاحظة: لا تُدعم الشاشة الموسعة إلا في مركز 4600 CommandCenter والشاشة العامة 4640.

الشاشة الموسعة شاشة ثانوية تستخدم لعرض صفحة تشغيل ثانية نشطة.

تنبيه: تجنب خطر الإصابة. تأكد من أن الماكينة في وضع الوقوف وأن الطاقة الكهربائية موصلة أثناء عملية التركيب. عند إعادة تشغيل الشاشة:

سوف يتم إطفاء جميع التطبيقات.

لن يتم عرض رسائل من النظام.

ملاحظة: أكمل العمل في أي حقل بدأت فيه العمل بالفعل قبل تركيب الشاشة الثانوية أو فصلها.

عند اكتشاف شاشة ثانوية أو فصلها، يلزم إعادة تشغيل النظام.

ملاحظة: لا تدعم الشاشة الموسعة عرض صفحتي تشغيل من وحدة التحكم نفسها في الوقت ذاته.

اختر زر التبديل (Swap) أو انقل صفحة التشغيل النشطة إلى الشاشة الثانوية. نظل



زر "التبديل"

جميع وظائف صفحة التشغيل التي تم تحويلها نشطة على الشاشة الموسعة. تصبح شاشة التشغيل التالية في المجموعة النشطة صفحة التشغيل النشطة على الشاشة الرئيسية.

تظل إمكانية التمرير عبر صفحات التشغيل مفعلة على الشاشة الرئيسية، ولكن، تُحذف شاشة التشغيل المنقولة إلى الشاشة الثانوية من الدورة.

حدد زر "التبديل" مرة أخرى لتبديل صفحات التشغيل النشطة بين الشاشتين.

CH177NN,1685614447116-04-28JUN23-1/1

تصميم صفحة التشغيل

القائمة (A) تدرج جميع التطبيقات المثبتة في الشاشة والماكينة.

الأزرار الوظيفية للاختصار (B) توفر وصولاً سريعاً إلى الوظائف والتطبيقات المستخدمة بكثرة. في الشاشة مقاس 7 بوصات، حدد زر التمدد لعرض أزرار الاختصارات الوظيفية.

أزرار صفحة التشغيل التالي والسابق (C) تدور في صفحات التشغيل المتعددة.

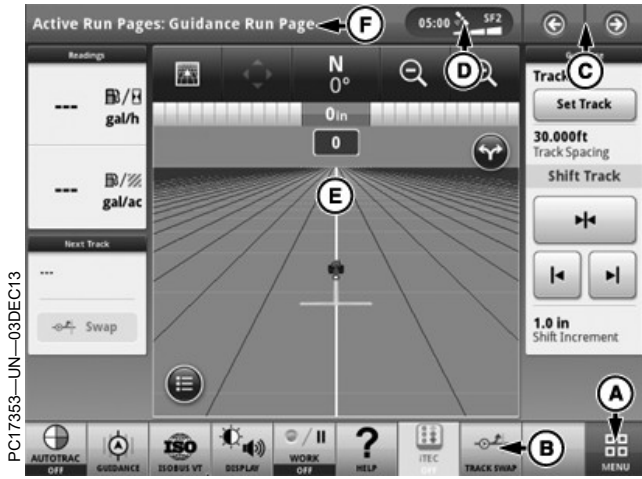
اختر المنطقة المحددة (D) لتعرض مركز الحالات. يتم تعليم المعلومات المهمة لوظائف الشاشة، مثل قوة إشارة نظام تحديد المواقع العالمي GPS، وتخزين البيانات المتاحة.

صفحة التشغيل (E) يتم تهيئتها باستخدام تطبيق إدارة التصميم.

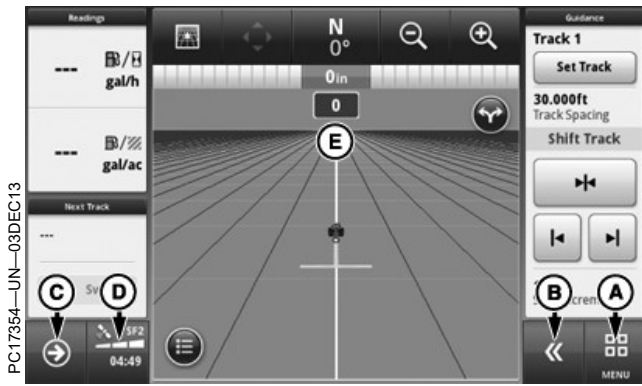
على الشاشة مقاس 8.4 و 10 بوصات، اضغط على شريط العنوان (F) لعرض صفحة تحديد صفحة التشغيل. اختر صفحة التشغيل المقررة من قائمة الصفحات المتوفرة.

(ارجع إلى تطبيق مدير التصميم للحصول على معلومات عن تخصيص صفحة التشغيل).

A—القائمة
B—الأزرار الوظيفية للاختصارات
C—أزرار صفحة التشغيل التالية أو السابقة
D—مركز الحالة
E—صفحة التشغيل
F—اختيار شريط العنوان/صفحة التشغيل



صفحة تشغيل الشاشة مقاس 8.4 بوصة (4200) 10 بوصات (4600)



صفحة تشغيل الشاشة مقاس 7 بوصات (4100)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-04-30APR18-1/1

مركز الحالات

يُعلم مركز الحالات معلومات مهمة لوظائف الشاشة، مثل إخطارات وقوة إشارة GPS. يوجد في شريط العنوان في الشاشات مقاس 8.4 و 10 بوصات، وفي الزاوية اليسرى السفلية في الشاشات مقاس 7 بوصات.

اختر مركز الحالات لعرض المزيد من المعلومات في نافذة منسدلة. يقدم مركز الحالات الموسع الوصول السريع إلى الإخطارات وقيم الضبط.

ملاحظة: يتم دائما عرض التاريخ والوقت وتخزين البيانات في مركز الحالات.

يتم عرض المزيد من المعلومات حسب تجهيزات الماكينة والإخطارات.



A—مركز حالات الشاشة مقاس 8.4 و 10 بوصات
B—مركز حالات الشاشة مقاس 7 بوصات

DX,PC,INTRO,STATUS-04-23APR18-1/1

الأزرار الوظيفية للاختصارات

تعرض أزرار الاختصارات الوظيفية (A) معلومات الحالة و توفر الوصول السريع إلى وظائف التطبيق.

A—الأزرار الوظيفية للاختصارات



DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-04-23APR18-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

PC17277—UN—13AUG13



B—زر تعدد شاشة مقاس 7 بوصات

دائمًا ما تكون الأزرار الوظيفية مرئية على طول الجزء السفلي من الشاشة مقاس 8.4 و 10 بوصات. على الشاشة مقاس 7 بوصات، اختر زر التمدد (B) لعرض الأزرار الوظيفية.

(ارجع إلى تطبيق مدير التصميم للحصول على معلومات عن تخصيص شريط الاختصارات حسب رغبة الزبون).

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-04-23APR18-2/2

PC28688—UN—25AUG22



زر القائمة

CT47125,1663940824410-04-26SEP22-1/1

القائمة

اختيار زر القائمة يدرج جميع التطبيقات المثبتة في الشاشة والماكينة. حدد علامات التبويب اليسرى لعرض مجموعات مختلفة من التطبيقات.

ملاحظة: تتفاوت التطبيقات المتوفرة حسب تجهيزات الماكينة.

تنشيط الأساسيات

- مدير البرامج
- اللغة والوحدات
- مدير الملفات
- الشاشة و الصوت
- مركز التشخيصات

يلزم وجود تنشيط الأساسيات لتشغيل شاشات الجيل 4.

اتصل بوكيل John Deere لنقل "الأساسيات" من الشاشة التي لا تعمل إلى شاشة جديدة.

في حالة عدم وجود خاصية تنشيط الأساسيات على الشاشة، يقتصر الوصول على التطبيقات التالية:

AL70325,0000590-04-06NOV19-1/1

عمليات التنشيط الإضافية

- AutoTrac
- نظام الانعطاف الآلي AutoTrac
- AutoTrac RowSense
- مزامنة البيانات
- استرشاد الجهاز الإضافي
- مشاركة بيانات الحقل
- مزامنة الماكينة
- التحكم في الأجزاء

ملاحظة: في حالة ضياع المعدات أو تعرضها للسرقة، تكون تنشيطات البرامج غير قابلة للنقل.

عمليات التنشيط الإضافية مطلوبة لإلغاء قفل ميزات الشاشة المتقدمة. يمكن العثور على التنشيطات عن طريق تحديد زر القائمة < علامة تبويب النظام > تطبيق مدير البرامج < علامة التبويب التنشيطات.

تتوفر عمليات التنشيط التالية:

لشراء التنشيطات، اتصل بوكيل John Deere.

• AutoPath

CH177NN,1685614480351-04-01JUN23-1/1

عمليات تنشيط العرض التوضيحي

العرض التوضيحي متوفر من المصنع لمدة 15 ساعة من الاستخدام. على سبيل المثال، يقوم العرض التوضيحي لنظام AutoTrac بالعد التنازلي عند تنشيطه.

في تطبيق مدير البرامج، تكون تنشيطات الاستعراض متوفرة لتجربة المميزات على الشاشة. يُشير ضوء أزرق بالقرب من الميزة إلى تشغيل العرض التوضيحي.

CH177NN,1685614480317-04-01JUN23-1/1

الشاشة والصوت

الشاشة والصوت



الشاشة والصوت

يُضبط تطبيق الشاشة والصوت سطوع الشاشة ومستوى الصوت.

إذا كانت هناك شاشات متعددة موصولة، استعمل هذا التطبيق لضبط الوظائف التي تظهر في كل شاشة.

إن لم يتم تسجيل لمسات الشاشة في المكان الصحيح، استعمل معايرة شاشة اللمس لإعادة تنسيق الشاشة.

ملاحظة: تستخدم شاشات الجيل الرابع شاشات لمس مقاومة ومتوافقة مع الأنماط القياسية.

الاستثناءات: تستخدم الشاشات من طراز 4200 و طراز 4240 تقنية اللمس السعودي، والتي تتطلب استخدام الإصبع أو القلم السعودي أو أي مدخل توصيل آخر.

الانتقال إلى الشاشة والصوت

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. حدد تطبيق الشاشة والصوت.

ZIDXK1X,1749797261526-04-13JUN25-1/1

السطوع

السطوع ووضع الألوان

• نظام أوتوماتيكي

قيمة ضبط النمط الأوتوماتيكي المنصوح بها. هذا يضبط تزامن سطوع الشاشة مع

كبسة ضوء غرفة القيادة. إذا كانت أضواء غرفة القيادة مطفأة، تكون الشاشة في نمط النهار. إذا كانت أضواء غرفة القيادة تعمل، تكون الشاشة في نمط الليل.

• أنماط الليل والنهار

DX,PC,DISP,BRIGHT-04-07APR17-1/4

PC15319—UN—20MAY13



اختر أي من النمطين لمنع تزامن سطوع الشاشة مع كبسة ضوء غرفة القيادة. ملاحظة: النمط الذي تم اختياره لا يضبط سطوع شاشة ثانية. اضبط السطوع في تلك الشاشة من قيم ضبطها.

A—نمط النهار B—نمط الليل

DX,PC,DISP,BRIGHT-04-07APR17-2/4

PC15320—UN—20MAY13



قيم ضبط السطوع

اختر أي من أزرار قيم الضبط لعرض صفحة منبثقة لنمط السطوع.

A—إعدادات النهار B—إعدادات الليل

DX,PC,DISP,BRIGHT-04-07APR17-3/4

PC15321—UN—20MAY13



حسب نمط السطوع الذي تم اختياره بواسطة زر قيم الضبط، اضبط سطوع غرفة القيادة والشاشة باستعمال الأزرار زائد (+) و ناقص (-).

C—سطوع الشاشة D—سطوع غرفة القيادة

DX,PC,DISP,BRIGHT-04-07APR17-4/4

PC15322—UN—20MAY13

الصوت



صوت الشاشة

غير صوت الشاشة باستعمال أزرار التزويد (+) أو التقليل (-).

DX,PC,DISP,SOUND-04-21DEC15-1/1

PC28690—UN—25AUG22

الشاشات المتعددة



الشاشات المتعددة

ملاحظة: يختلف دعم الشاشات المتعددة باختلاف نوع الماكينة. راجع مستندات توافق شاشة الجيل الرابع الموجودة على موقع *StellarSupport* لمعرفة توافق الماكينات المحددة.

ملاحظة: سوف تُعطل تحديثات برامج نظام التشغيل من الجيل الرابع 2015-1 (17-8.12.2500) أو الأحدث تطبيقات الزراعة الدقيقة عند اكتشاف شاشة *GreenStar* ثانوية. افصل شاشة *GreenStar* داخل غرفة القيادة لتشغيل وظائف الزراعة الدقيقة على *CommandCenter* من الجيل الرابع مع إصدارات البرامج هذه.

يمكن تكوين *CommandCenter* من الجيل الرابع للعمل مع شاشات *John Deere* التالية:

- شاشة *GreenStar* 3 2630
- شاشة عامة 4240

● شاشة عامة 4640

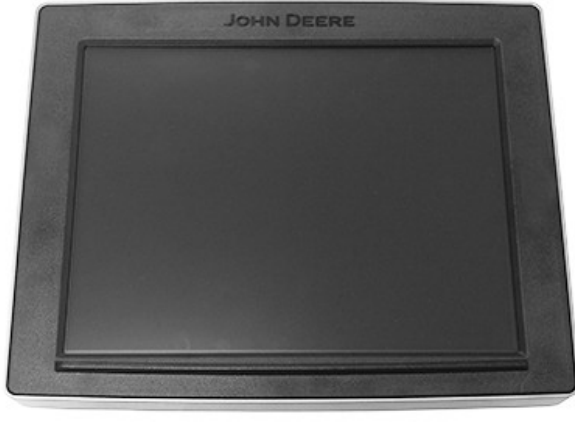
لا يمكن تشغيل بعض التطبيقات مثل *AutoTrac* على كلتا الشاشتين في نفس الوقت. التنشيطات لا تنتقل بين الشاشات. يجب أن تحتوي الشاشة الثانوية على تنشيطاتها الخاصة لتشغيل تطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية.

يلزم وجود أجهزة إضافية لاستخدام شاشات متعددة. اتصل بوكيل *John Deere* لديك للحصول على المعلومات.

CH177NN,1685614567146-04-01JUN23-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

PC23195—UN—18OCT16



الشاشة العامة 4640

تركيب شاشة GreenStar 3 أو الجيل الرابع

ملاحظة: تم بتمكين تطبيقات الزراعة الدقيقة (AMS أو GreenStar) على شاشة واحدة فقط. لا يعمل الاسترشاد والتطبيقات الأخرى بطريقة صحيحة عند تمكين تطبيقات الزراعة الدقيقة على الشاشات المتعددة.

1. تأكد من إيقاف المفتاح الرئيسي وCommandCenter.
2. قم بتوصيل صغيرة أسلاك الشاشة بموصل عمود الزاوية وموصل الشاشة ذي 26 سنًا بظهر الشاشة.
3. قم بتشغيل المفتاح الرئيسي.
4. يبحث CommandCenter عن شاشة ثانية على ناقل CAN الخاص بالآلة لمدة 60 ثانية تقريبًا. إذا كان CommandCenter في وضع الشاشة الرئيسية مسبقًا، فسيعرض رسالة "تم اكتشاف شاشات متعددة".
5. حدد إعدادًا مسبقًا:

الشاشة الرئيسية

- لا تستعمل هذا الخيار في هذا السيناريو. يستعمل هذا النمط فقط إذا كانت الشاشة الثانية غير مركبة.

شاشة متعددة - عارض الجهاز الإضافي

- تظهر تطبيقات الزراعة الدقيقة على الشاشة الثانية.
 - تظهر آلات ISOBUS على CommandCenter أو الشاشة الثانية بناءً على إعداد "شاشة VT التالية" بالآلة.
- ملاحظة: إن لم تشتمل الآلة ISOBUS على وظيفة "شاشة VT التالية"، ستظهر الآلة على الشاشة التي تعمل أولاً.

إعدادات متقدمة

- عيّن التكوينات يدويًا.
6. أدر مفتاح التشغيل إلى وضع الإيقاف والتشغيل لحفظ الإعدادات.

عند تغيير إعدادات الشاشة، يجب إجراء التغييرات المعنية على الشاشة الأخرى. في حالة تحديد وضع الشاشة الرئيسية، قم بتعطيل GreenStar ووحدة التحكم في المهام والوحدة الطرفية الافتراضية (VT) بنقل الآلة على الشاشة الأخرى أو فصل الشاشة الأخرى.

للوصول إلى إعدادات الشاشة المتعددة على الشاشة العامة 4240 أو 4640، حدد زر القائمة < علامة التبويب النظام > تطبيقات الشاشة والصوت < علامة التبويب الشاشات المتعددة.

للوصول إلى إعدادات الشاشة المتعددة على شاشة GreenStar 3، حدد زر القائمة < زر الشاشة > زر التشخيصات < علامة تبويب الشاشات المتعددة.

إزالة الشاشة GreenStar 3 أو الجيل الرابع

1. تأكد من إيقاف المفتاح الرئيسي وCommandCenter.
2. افصل صغيرة أسلاك الشاشة من موصل الشاشة ذي 26 سنًا بخلفية الشاشة.
3. قم بتشغيل المفتاح الرئيسي.
4. تبحث CommandCenter عن شاشة ثانية على ناقل CAN الخاص بالآلة لمدة 2 إلى 3 دقائق تقريبًا. إذا كانت CommandCenter تعمل مسبقًا في أحد أوضاع الشاشة المتعددة، فستعرض رسالة مفادها "لم يتم العثور على الشاشة الثانية".
5. أدر مفتاح التشغيل إلى وضع الإيقاف والتشغيل لحفظ الإعدادات.

إزالة شاشة أخرى

1. تأكد من إيقاف المفتاح الرئيسي وCommandCenter.
2. افصل صغيرة أسلاك الشاشة من الشاشة الأخرى.
3. قم بتشغيل المفتاح الرئيسي.
4. تبحث شاشة CommandCenter عن شاشة ثانية على ناقل CAN الخاص بالآلة لمدة 2 إلى 3 دقائق تقريبًا. إذا كانت CommandCenter تعمل مسبقًا في أحد أوضاع الشاشة المتعددة، فستعرض رسالة مفادها "لم يتم العثور على الشاشة الثانية". إذا لم تظهر رسالة "لم يتم العثور على شاشة ثانية" بعد 3 دقائق، فانتقل إلى الخطوة 5.
5. تأكد من أن CommandCenter في وضع الشاشة الرئيسية ومن أن الشاشة الأخرى غير موصلة.
6. أدر مفتاح التشغيل إلى وضع الإيقاف والتشغيل لحفظ الإعدادات.

إعدادات الشاشات المتعددة

ملاحظة: لا يوصى بتغيير هذه الإعدادات كل على حدة.

يُحدد عارض آلة ISOBUS ما إذا كان بإمكان CommandCenter عرض واجهات الوحدات الطرفية الافتراضية (VT).

عارض آلة ISOBUS 2

ملاحظة: إذا لم يتم توصيل شاشة إضافية، فلن يكون خيار ISOBUS Implement Viewer 2 متاحًا.

يُحدد عارض آلة ISOBUS 2 ما إذا كان بإمكان CommandCenter عرض واجهة وحدة طرفية افتراضية على شاشة إضافية.

شهادة اعتماد ISOBUS

يقوم زر تبديل اعتماد ISOBUS بتعطيل استخدام شاشة مراقبة GreenStar الأصلية على شاشة الجيل الرابع. لتمكين استخدام شاشة مراقبة GreenStar الأصلية، أوقف تشغيل اعتماد ISOBUS.

وحدة التحكم في المهام

مهم: لا تقم بتشغيل تطبيقات الزراعة الدقيقة (GreenStar أو AMS) لكلا الشاشتين. لن يعمل الاسترشاد والتطبيقات الأخرى بطريقة صحيحة.

ملاحظة: يُعرف عارض آلة ISOBUS أيضًا باسم ISOBUS VT على شاشات GreenStar 2 و GreenStar 3.

تحدد وحدة التحكم في المهام (TC) ما إذا كان بإمكان CommandCenter إرسال واستقبال أوامر وحدة التحكم في المهام باستخدام وحدات التحكم في الآلة. يتضمن هذا رسائل التحكم في الأجزاء.

خادم الملفات

ملاحظة: تأكد من أن خادم الملفات نشط في شاشة عرض واحدة فقط، وذلك عند استخدام شاشات عرض متعددة.

يقوم خادم الملفات بتبادل الملفات أو البيانات التقديرية بين الماكينة والجهاز الإضافي، على سبيل المثال ملفات التهيئة، وجدول الأسمدة، وملفات اللغات.

يتطلب عمل خادم الملفات وجود محرك أقراص USB. تخزن البيانات المرسل من الجهاز الإضافي في مجلد باسم Fileserver على محرك أقراص USB.

إعداد الأولوية

ملاحظة: لعرض الأولوية على كل شاشة، حدد زر الوحدة الطرفية الافتراضية في مركز الحالة.

يحدد إعداد الأولوية، المعروف أيضًا بمثل الوظيفة، أولوية الشاشة عند تحميل الوظائف الأخرى. على سبيل المثال، إذا كان لعارض الآلة على CommandCenter الأولوية 1 ولشاشة GreenStar 3 2630 الأولوية (مثل الوظيفة) 2، فستعرض آلات ISOBUS على CommandCenter في معظم الحالات.

تُستخدم الشاشات المتعددة في الماكينة عادة لتوفير أنواع مختلفة من المعلومات في الوقت نفسه للمشغل، وهو ما يسمح بالتحكم والمراقبة واتخاذ القرارات بشكل أفضل.

توجد طريقتان لاستخدام الشاشات المتعددة. يمكن أن تكون كلتا الشاشتين من شاشات الزراعة الدقيقة، أو يمكن أن تكون إحدهما من شاشات الزراعة الدقيقة والأخرى من الشاشات الموسعة. لا يلزم تكوين إعدادات الشاشات المتعددة إلا عند استخدام شاشتين من شاشات الزراعة الدقيقة؛ لا يلزم إجراء أي تغييرات من أجل الشاشة الموسعة.

في جرارات 8R، على سبيل المثال، يتم استخدام شاشات متعددة. يمكن إعداد هذه الشاشات بطريقتين.

1. يتم دمج CommandCenter مع الشاشة الموسعة الاختيارية. تعمل كلتا الشاشتين على أساس المعالج نفسه، لذا؛ لا توجد حاجة إلى تكوين إعدادات الشاشات المتعددة.

2. يتم إقران CommandCenter بشاشة G5 عامة. يكون لكل شاشة معالجها الخاص، لذلك؛ يجب تكوين إعدادات الشاشات المتعددة.

تعمل شاشة CommandCenter عمل الواجهة الأساسية لمراقبة عمليات الماكينة والتحكم فيها وعرض المعلومات مثل الاسترشاد وإعدادات الماكينة وعناصر التحكم في الآلة وبيانات الأداء. يمكن استخدام الشاشة الموسعة، التي تكون مثبتة عادة على الجانب الأيمن للكابينة، لعرض معلومات إضافية مثل بث الكاميرات أو الوثائق أو خرائط الحقل أو أدوات التشخيص.

إذا كانت هناك حاجة لتكوين الوظائف على نحو منفصل، فقم بتشغيل الوظائف أو إيقاف تشغيلها باستخدام مفتاحي التبديل. وبعد ذلك، حدد أولوية لكل وظيفة.

تطبيقات الزراعة الدقيقة

يمثل تطبيق الزراعة الدقيقة تطبيق شاشة يستخدم الحلول التقنية المعتمدة على البيانات للزراعة الدقيقة. صُممت هذه التطبيقات لمساعدة المزارعين في اتخاذ قرارات مستنيرة لتحسين التشغيل.

تمكّن هذه التطبيقات المزارعين من جمع البيانات في الوقت الفعلي، واستخدام خرائط الحقل، وتحليل تقلبات الحقل، وتنفيذ ممارسات إدارية خاصة بالموقع من أجل تعزيز الإنتاجية، وخفض تكاليف المدخلات، والحد من الأثر البيئي، وتحسين الاستدامة الكلية للمزارع.

استغل تطبيقات الزراعة الدقيقة لزيادة الكفاءة واتخاذ قرارات أدق وتحقيق نتائج أفضل.

تتضمن تطبيقات الزراعة الدقيقة نظام AutoTrac والتحكم في الأجزاء والوثائق.

عارض آلة ISOBUS

معايرة الشاشة

3. توجد علامة "X" كبيرة وتعليمات لتوجيه المشغلين أثناء عملية المعايرة.

4. تتغير التعليمات وتتحرك علامة "X" إلى منطقة أخرى من الشاشة في كل مرة تضغط فيها على علامة "X".

ملاحظة: إذا تعطلت شاشة اللمس، فيمكنك استخدام ماوس USB. صل الماوس بمنفذ

USB الموجود في الشاشة.

قد يلزم معايرة شاشة اللمس إذا لم تستجب الشاشة للمس في مكانٍ مطلوب. تتم معايرة شاشة اللمس في المصنع، ولا يلزم معايرتها في حالات التشغيل الطبيعية. إذا لم تحل المعايرة هذه المشكلة، فاتصل بوكيل John Deere.

1. حدد على زر Menu (القائمة) < علامة تبويب System (النظام) < تطبيق Display and Sound < علامة تبويب Calibration (المعايرة).

2. حدد Begin Calibration (بدء المعايرة).

AL70325,00005F8-04-30JUL20-1/1

PC28691—UN—25AUG22

التاريخ والوقت



التاريخ والوقت

تستعمل المعلومات من تطبيق التاريخ والوقت لبعض الوظائف المهمة في النظام. وتشمل تقارير الأخطاء والتنشيطات وتسجيل البيانات.

يتم ضبط التاريخ والوقت أوتوماتيكيا إذا كان مستقبل جي بي إس موصول ويستلم إشارة سليمة. في هذه الحالة، اضبط المنطقة الزمنية فقط.

يمكن العثور على التاريخ والوقت الحالي في أي وقت باختيار مركز الحالات في قمة صفحة التشغيل الرئيسية.

ملاحظة: يؤثر إعداد التاريخ والوقت على كيفية تصفية بيانات الاسترشاد والتوثيق على الشاشة وبرنامج سطح المكتب أيضًا.

الانتقال إلى التاريخ والوقت

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. اختر تطبيق التاريخ والوقت.

CT47125,1663943359087-04-26SEP22-1/1

PC15315—UN—15MAY13

تغيير التاريخ الحالي

يمكن فقط تغيير التاريخ إذا كان جي بي إس غير موصول أو إشارة جي بي إس غير متوفرة. عدا ذلك، تحدد إشارة GPS التاريخ.

تنسيق التاريخ لا يتعلق بإشارة GPS، ويمكن تغييره في أي وقت.

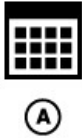
1. اختر اليوم، الشهر، أو السنة.

2. استعمل لوحة المفاتيح لإدخال القيمة الصحيحة.

3. اختر تم الإنجاز لعمل التغييرات أو الإلغاء للرجوع للصفحة السابقة بدون عمل التغييرات.

تنسيق التاريخ

1. اختر مربع تنسيق التاريخ.



A—التاريخ المضبوط بواسطة المستخدم B—التاريخ المحدد بواسطة جي بي إس

2. اختر تنسيق التاريخ المقرر من القائمة.

3. اختر "تم" لعمل التغييرات أو "إلغاء" للرجوع للصفحة السابقة بدون عمل التغييرات.

DX,PC,DATE,DATE-04-21DEC15-1/1

PC15316—UN—15MAY13

تغيير الوقت الحالي

يمكن فقط تغيير الوقت الحالي إذا كان جي بي إس غير موصول أو إشارة جي بي إس غير متوفرة. عدا ذلك، تحدد إشارة GPS الوقت.

تنسيق الوقت والمنطقة الزمنية لا تتعلق بإشارة GPS، ويمكن تغييره في أي وقت.

1. اختر الساعة أو الدقيقة.

2. استعمل لوحة المفاتيح لإدخال القيمة الصحيحة.

3. اختر تم الإنجاز لعمل التغييرات أو الإلغاء للرجوع للصفحة السابقة بدون عمل التغييرات.

المنطقة الزمنية

1. اختر القارة أو المحيط واختر التالي.

2. اختر بلد واختر التالي.



A—الوقت المضبوط بواسطة المستخدم B—الوقت المحدد بواسطة جي بي إس

3. اختر المنطقة الزمنية واختر التالي.

4. تأكد من المنطقة الزمنية واختر OK.

تنسيق الوقت

استعمل زر المذيع لاختيار تنسيق الوقت 12 ساعة أو 24 ساعة.

DX,PC,DATE,TIME-04-21DEC15-1/1

اللغة والوحدات



اللغة والوحدات

تستعمل اللغة والوحدات لتغيير اللغة، تنسيق الأرقام، ووحدات القياس.

يمكن أن يتم عمل أوضاع الضبط لكل من الشاشة وعناصر التحكم التي يتم عرضها في نظام ISOBUS VT. اختر كل علامة تبويب لتغيير أوضاع الضبط.

انتقل إلى اللغة والوحدات

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. اختر تطبيق اللغة والوحدات.

CT47125,1663944930163-04-26SEP22-1/1

ضبط اللغة والوحدات

شاشة

اختر اللغة، تنسيق الأرقام ووحدات القياس من خانات القائمة.

ISOBUS VT

من الممكن للمنظمات التي يتم عرضها في ISOBUS VT أن يكون لها وحدات قياس مختلفة عما هو مضبوط في الشاشة. أزل علامة الصح من استعمل نفس وحدات القياس كما في الشاشة لتمكين خانات قوائم لكل من:

- تنسيق الأرقام
- المسافة

- المساحة
- صوت
- الوزن
- درجة الحرارة
- الضغط
- القوة

حفظ قيم ضبط

بعدما يكون قد تم اختيار قيم الضبط الجديدة، اختر زر الحفظ. يجب أن يعاد تشغيل الشاشة لتمكين التغييرات.

DX,PC,LANG,SETTINGS-04-21DEC15-1/1

PC28693—UN—25AUG22

مدير البرامج



مدير البرامج

استعمل مدير البرامج لتحديث البرنامج، ميزات التنشيط، والعثور على تفاصيل نسخة البرنامج.

انتقال إلى وحدة إدارة البرامج

1. حدد القائمة.
2. حدد علامة التبويب "النظام".
3. اختر تطبيق مدير البرامج.

حزمات البرامج

برنامج شاشة الجيل 4 وملفات المساعدة منظمة في مجموعات. ويتم إدراج كل حزمة

CH177NN,1685614648442-04-01JUN23-1/6

PC28694—UN—25AUG22

نظام تشغيل الجيل 4



- يحتوي على التطبيقات الأساسية ونظام تشغيل الشاشة.

CH177NN,1685614648442-04-01JUN23-2/6

PC28695—UN—25AUG22

مساعدة نظام تشغيل الجيل 4



- يحتوي على ملفات المساعدة لتطبيقات الشاشة.

CH177NN,1685614648442-04-01JUN23-3/6

PC28808—UN—20SEP22

تطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية



- يحتوي على برنامج الشاشة.

CH177NN,1685614648442-04-01JUN23-4/6

PC28817—UN—20SEP22

استخدامات الماكينة



- يحتوي على برنامج الماكينة. يلزم الاستعانة بوكيل John Deere مع Service ADVISOR لتنشيط الحزمة.

CH177NN,1685614648442-04-01JUN23-5/6

PC28818—UN—20SEP22

تعليمات تطبيقات الماكينة



- تحتوي على ملفات تعليمات تطبيقات الماكينة. يمكن تثبيت الحزمة بدون Service ADVISOR.
- ملاحظة: تشمل مجموعات تعليمات الشاشة كل لغة تدعمها الشاشة.

CH177NN,1685614648442-04-01JUN23-6/6

تحديث برنامج الشاشة ووحدة التحكم

USB فضلاً عن تحديثات الشاشة. في حالة اتصال المكونات بالماكينة، فستُحدَّث

باستخدام الشاشة عند إدخال محرك أقراص USB.

تحديد إصدارات البرنامج في الشاشة

أرقام النسخ لجميع مجموعات البرامج المثبتة متوفرة في معلومات النسخة في مدير البرامج.

تُصدَّر تحديثات البرامج بشكل دوري لشاشات الجيل الرابع لتقديم الدعم وتحسينات في الأداء. يُدير تطبيق سطح المكتب الذي يُسمى باسم مدير البرامج هذه التحديثات.

ملاحظة: يتطلب مدير البرامج John Deere دعم تطبيقات 32 بت.

يمكن تنزيل تحديثات البرامج لمكونات نظام GreenStar، على سبيل المثال أجهزة استقبال StarFire، AutoTrac Universal ووحدة التحكم في المعدل GreenStar باستخدام مدير البرامج. تُنسخ ملفات التحديث إلى محرك أقراص

CH177NN,1740718174635-04-27FEB25-1/5

PC15348—UN—11JUL13



محرك أقراص USB

تنزيل تحديثات البرامجيوصى باستخدام محرك أقراص USB بتنسيق FAT32 أو NTFS سعة 16 جيجابايت على الأقل. للمزيد من المعلومات حول متطلبات محرك أقراص USB، انظر محرك أقراص USB في جزء مدير الملفات.

تحديثات البرامج متوفرة للتحميل من:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

بمجرد توفر أحدث إصدار للبرنامج على محرك أقراص USB، فاستخدم محرك الأقراص بالماكينة من أجل تثبيت التحديث.

تثبيت تحديثات البرنامج

محرك أقراص USB

1. أدخل المحرك USB في منفذ USB للشاشة.

CH177NN,1740718174635-04-27FEB25-2/5

PC23932—UN—21MAR17



A—زر تثبيت البرامج

سوف يتم إطفاء جميع التطبيقات.

لن يتم عرض رسائل من النظام.

لا تخلع محرك أقراص USB.

2. عندما يتم عرض "خيارات محرك USB"، اختر زر تثبيت البرنامج (A). سيؤدي هذا إلى عرض علامة التبويب "عمليات التثبيت والتحديثات" لمدير البرامج.

3. حدد "عرض تحديثات الشاشة" أو "عرض تحديثات الأجهزة الأخرى" وحدد زر "التالي".

4. لن يُعرض سوى حزم البرامج الأحدث من الإصدارات المثبتة حالياً فقط. يتم اختيار جميع حزم برامج العرض بشكل افتراضي.

5. اختر زر التثبيت. إذا لم يتم بدء التحديث، فاتباع الرسائل الظاهرة على الشاشة لحل المشكلة.

تنبيه: تجنب خطر الإصابة. تأكد من أن الماكينة في وضع الوقوف وأن الطاقة الكهربائية موصلة أثناء عملية التركيب. أثناء تثبيت البرامج:



التكملة على الصفحة القادمة

CH177NN,1740718174635-04-27FEB25-3/5



B—علامة تأشير خضراء

A—مؤشر التقدم

برمجة التقارب من خلال البث اللاسلكي

ملاحظة: لبرمجة التقارب من خلال البث اللاسلكي، يجب أن يكون الكمبيوتر بالقرب من الماكينة.

تتوفر برمجة التقارب من خلال البث اللاسلكي في مركز الخدمة و John Deere Operations Center و John Deere Property Center.

1. شغل نظام الإشعال في الماكينة واجعله قيد التشغيل طوال إجراء تحديث البرنامج.
2. حدّد "القائمة" في شاشة الماكينة.
3. حدد علامة التبويب "النظام".
4. حدّد "إعدادات اللاسلكي".
5. شغل زر تبديل "اتصال الجهاز المحمول بالماكينة".
6. في جهاز الكمبيوتر، سجّل الدخول إلى مركز الخدمة أو John Deere Operations Center أو John Deere Property Center وتحقّق مما إذا كانت هناك أي تحديثات خاصة بالبرامج معلقة.
7. نزّل تحديث البرنامج على جهاز الكمبيوتر.
8. بعد تنزيل التحديثات، وصل جهاز الكمبيوتر بشبكة مودم JDLINK اللاسلكية الخاصة بالماكينة.
9. في صفحة تحديث البرنامج، حدّد "بدء التنصيب".
10. عندما تظهر المطالبة "الاتصال بشبكة MTG Wi-Fi الخاصة بالماكينة"، اقرأ التعليمات التي تظهر على الشاشة وحدّد "اتصال".
11. في صفحة "تحديثات برامج مركز الخدمة"، حدّد "اختيار الملف (الملفات)" ثم حدّد حزمة التحديث التي تم تنزيلها. حدّد "فتح".
12. حدّد "بدء التحميل" لنقل البرنامج الذي تم تنزيله إلى الشاشة.
13. بعد اكتمال نقل البرنامج، حدّد "بدء البرمجة".
14. ستفتح نافذة "عمليات التنصيب والتحديثات" على شاشة الماكينة، والتي توضح حالة التنصيب.
15. بعد الانتهاء من البرمجة بنجاح، حدّد "تنزيل الملف الراجع" في صفحة "تحديثات برامج مركز الخدمة".

6. يعرض مؤشر التقدم (A) النسبة المئوية للحزمة التي تم تثبيتها. تظهر علامة التأشير الخضراء (B) عند تثبيت الحزمة بنجاح.

7. تظهر رسالة عند الانتهاء من تحديث البرنامج. تتطلب بعض مجموعات البرامج إعادة التشغيل لإنهاء التنصيب. حدد زر إعادة التشغيل لإعادة تشغيل الشاشة.

8. قم بإزالة جهاز يو إس بي وارجع إلى الكمبيوتر مرة أخرى. شغل خدمة مدير البرامج لتحميل ملفات الرجوع.

ملاحظة: قم بإرجاع الملفات التي تحتوي على معلومات نسخة البرنامج والمستخدمة لدعم المتعاملين مع الشاشة والماكينة المدعومة.

تحديثات عبر الإنترنت

1. في علامة تبويب التنصيب والتحديثات، اختر البحث عن تحديثات عبر الإنترنت. تبحث الشاشة عن التحديثات المتوفرة.
2. حدد "عرض تحديثات الشاشة" أو "عرض تحديثات الأجهزة الأخرى" وحدد زر "التالي".
3. لن يُعرض سوى حزم البرامج الأحدث من الإصدارات المثبتة حاليًا فقط. جميع المجموعات معلّمة افتراضيًا.
4. اختر زر التنزيل. إذا لم يتم بدء التحديث، فاتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لحل المشكلة.
5. يعرض مؤشر التقدم (A) النسبة المئوية لكل حزمة جاري تنزيلها. تظهر علامة التأشير الخضراء (B) عند تنزيل الحزمة بنجاح.
6. حدد زر "التنصيب" لبدء تثبيت حزم البرامج التي تم تنزيلها.

تنبيه: تجنب خطر الإصابة. تأكد من أن الماكينة في وضع الوقوف وأن الطاقة الكهربائية موصلة أثناء عملية التركيب. أثناء تثبيت البرامج:

سوف يتم إطفاء جميع التطبيقات.

لن يتم عرض رسائل من النظام.

7. تظهر رسالة عند الانتهاء من تحديث البرنامج. تتطلب بعض مجموعات البرامج إعادة التشغيل لإنهاء التنصيب. حدد زر إعادة التشغيل لإعادة تشغيل الشاشة.

التحديثات عن بعد باستخدام Equipment Mobile

1. قم بتسجيل الدخول إلى Equipment Mobile وتحقق مما إذا كانت هناك أي تحديثات معلقة للبرنامج.
2. حدد تحديث البرنامج وحدد Request Remote Update (طلب التحديث عن بعد).
3. قم بتشغيل الماكينة.
4. سيتم تنزيل البرنامج تلقائيًا إلى الشاشة. حدد زر التنصيب عند ظهور طلب التنصيب على الشاشة.
5. سيتم إعادة تشغيل الشاشة.
6. سوف تعرض الشاشة رسالة اكتمال البرمجة بعد التنصيب الناجح.

استكشاف الأعطال وإصلاحها

16. حدّد "تحميل الملف الراجع" ثم حمّل الملف الذي تم تنزيله لإنهاء إجراء تحديث البرنامج.

البرمجة عن بُعد من خلال البث اللاسلكي

1. شغّل نظام الإشعال في الماكينة واجعله قيد التشغيل طوال إجراء تحديث البرنامج.

ملاحظة: احرص على إنشاء اتصال قوي بـ *JDLINK* قبل المتابعة بالبرمجة عن بُعد.

2. في جهاز الكمبيوتر، سجّل الدخول إلى مركز الخدمة أو John Deere

Operations Center أو John Deere Property Center وأدخل رقم التعريف الشخصي "PIN" الخاص بالماكينة في شريط "البحث عن الماكينة".

3. حدّد الماكينة المطلوبة من القائمة المنسدلة "البحث عن الماكينة".

4. ضمن "برمجة البرامج"، تحقّق من وجود تحديثات جديدة للبرنامج.

5. حدّد تحديث البرنامج المطلوب ثم حدّد "قائمة الانتظار للتحكم عن بُعد".

6. على شاشة الماكينة، حدّد "تثبيت البرنامج" على مطالبة "تحديثات برنامج الشاشة الطرفية الافتراضية ISOBUS" عن بُعد.

7. يجب أن يبدأ تنزيل البرنامج على الشاشة.

8. بعد اكتمال تنزيل البرنامج، حدّد "تثبيت".

9. اتبع التعليمات التي تظهر على الشاشة وحدّد "متابعة" للمضي قدماً في عملية التثبيت.

10. يجب أن يبدأ تثبيت البرنامج على الشاشة. بعد اكتمال التثبيت، احرص على التأكد وجود أحدث إصدار للبرنامج على الشاشة.

في حالة فشل تثبيت حزمة برنامج، سيرجع النظام جميع البرامج إلى النسخة التي كانت موجودة قبل بدء التحديث.

سجل رسالة الخطأ إذا تعذّر تحديث البرنامج. أزل الملفات من محرك USB، ثم أعد تحديث البرنامج على محرك USB. كرر عملية تثبيت البرنامج.

إذا استمرّ تعذّر تثبيت البرنامج، فاتصل بوكيل John Deere.

تحسين المساحة على محرك أقراص USB لتحديث برنامج الشاشة

قم بتنفيذ الإجراء التالي لتحسين المساحة على محرك أقراص USB عند إجراء استعادة نظام الشاشة:

1. قم بتوصيل محرك أقراص USB بجهاز الكمبيوتر.

2. حدد My Computer.

3. حدد القرص المحلي C.

4. حدد sds.

5. حدد DisplayDependencies.

ملاحظة: لا تقم بحذف *RpmCache* الخاص بالمجلد.

6. احذف كل المحتوى داخل مجلد *RpmCache*.

7. قم بتنسيق محرك أقراص USB بتنسيق FAT32.

8. قم بتنزيل ملفات تحديث الشاشة عبر مدير البرامج ثم انقلها إلى محرك أقراص USB.

CH177NN,1740718174635-04-27FEB25-5/5

التنشيطات

استخدم علامة التبويب هذه لإدارة تنشيطات البرنامج في الشاشة.

AL70325,000056E-04-26SEP22-1/4

PC28697—UN—25AUG22



زر التفاصيل

AL70325,000056E-04-26SEP22-2/4

تتطلب *StellarSupport.com* رقم تسلسل الشاشة، رمز التحدي، وقد تتطلب رمز الموافقة لكي يتم لتوليد رمز. اختر زر التفاصيل للعثور على هذه المعلومات.

قد يشمل الرمز المفرد على ميزات متعددة، لكنه يتمكن فقط من القيام بنوع واحد من العمليات (تنشيط أو تعطيل). كمثال، يمكن أن ينشط رمز واحد ثلاثة ميزات، بينما يمكن أن يلزم رمز مفرد لتعطيل ميزتين.

PC28698—UN—25AUG22



زر إدخال رمز PIN

AL70325,000056E-04-26SEP22-3/4

أدخل رمز التنشيط أو رمز إلغاء التنشيط

1. حدد زر رمز الدخول.

2. باستخدام لوحة المفاتيح، أدخل رمز التنشيط أو إلغاء التنشيط. اختر زر "موافق".

3. سجّل رمز التأكد وأدخل الرمز في *StellarSupport.com*.

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28699—UN—25AUG22

تنشيط عبر الإنترنت



تنشيط عبر الإنترنت

تستخدم التنشيطات عبر الإنترنت اتصال لاسلكي لعرض الاشتراكات الحالية التحقق من وجودها. تتحقق الشاشة من وجود الاشتراكات تلقائياً عند تشغيلها. اذهب إلى StellarSupport.com لشراء اشتراك.

AL70325,000056E-04-26SEP22-4/4

PC16682—UN—18MAR13



ISOBUS VT

CH177NN,1685616589331-04-01JUN23-1/3

Service ADVISOR عن بُعد

يتوفر Service ADVISOR عن بُعد في تطبيق ISOBUS VT.

PC15293—UN—18MAR13



قائمة ISOBUS VT

CH177NN,1685616589331-04-01JUN23-2/3

1. اضغط على زر القائمة في ISOBUS VT.

PC17281—UN—10SEP13



تحديث البرنامج عن بُعد

2. اختر تحديث البرنامج عن بُعد.

مبدأ التشغيل

Service ADVISOR عبارة عن أداة تشخيص يستخدمها وكلاء John Deere

للقيام بالتشخيص وكذلك التحديثات لإعدادات الماكينة والبرامج. يمكن للوكلاء

الوصول إلى رموز تشخيص الأعطال وعناوين التشخيص وإنشاء قيم القراءة

والتسجيلات وبرمجة وحدات التحكم. تتألف هذه التقنية من كل من البرنامج والجهاز.

يحتاج الفنيون على الأقل إلى 8 ساعات من التدريب ليصبحوا معتمدين لاستخدام هذه الأداة.

الماكينة. يشارك المستخدم بشكل فعال مع الوكيل في عمليتي تحميل تحديث البرامج وتثبيت تحديث البرامج.

ملاحظة: قد تكون بعض وحدات التحكم في المركبة غير متوافقة لإعادة برمجة خدمة SAR.

توافق المركبة

ملاحظة: يقدم المستخدم وتطبيق الوصول القدرة على فتح، القفل جزئياً، أو قفل وصول السائق إلى مكونات معينة، إذا كانت موجودة. هذا يشير إلى إمكانية تحميل وتثبيت تحديثات البرنامج. ارجع إلى المستخدمين والدخول للمزيد من المعلومات.

لمعرفة القائمة الحالية للمركبات المصرح بها، يُرجى الاتصال بوكيل John

Deere أو زيارة الموقع StellarSupport.com.

CH177NN,1685616589331-04-01JUN23-3/3

Service ADVISOR عن بُعد (SAR) هي وظيفة Service ADVISOR

التي تسمح لفني الوكيل بالاتصال مع الماكينة المزودة بوظيفة SAR عن طريق شبكة

JDLINK للوصول إلى معلومات رموز تشخيص الأعطال عن بُعد وتسجيل بيانات

التشخيص، وكذلك برمجة وحدات التحكم في الماكينات المزودة بخدمة SAR عن بُعد.

كما هو الحال مع تحديثات البرامج (تحميل) في صناعة الحاسوب، تُتيح خدمة SAR

إلى John Deere من تقديم البرامج المُحدثة عن بُعد عن طريق جهاز JDLINK

الموجود في الماكينة. البرمجة عن بُعد تُتيح إلى John Deere تحديث البرنامج

لتحسين من أداء الماكينة. يمكن استخدام هذه الإمكانية لبرمجة أغلب المنظمات

برمجة المركبة



باستخدام خدمة Service ADVISOR عن بُعد (SAR)، يمكن للوكلاء إرسال برامج جديدة إلى الماكينة لتحديث وحدات التحكم. عندما يرسل السائق البرنامج، سوف تظهر رسالة على الشاشة مفادها أنه يوجد برنامج جديد متوفر. اضغط زر القبول (A) لعرض صفحة تحديثات البرامج.

إذا تم اختيار زر الإلغاء (B)، فادخل الصفحة باختيار تحديثات البرامج عن بعد من قائمة ISOBUS VT.

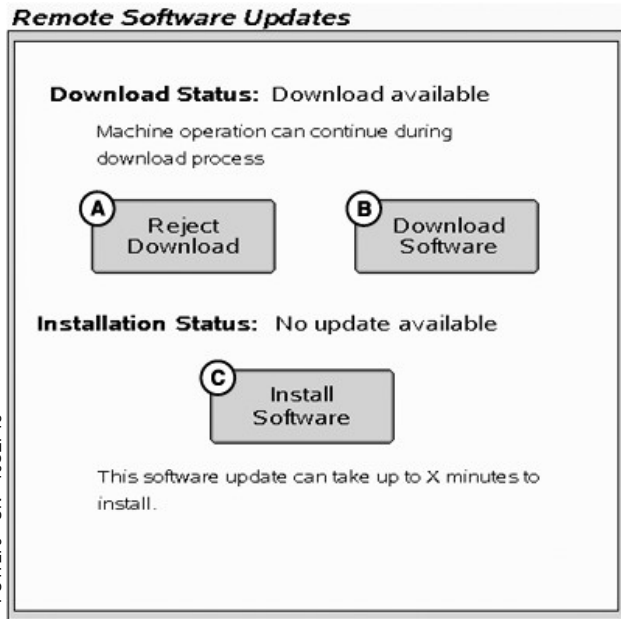
B—زر الإلغاء

A—زر القبول

تحديث البرامج متوفر

CH177NN,1685616589239-04-28JUN23-1/6

تحميل التحديثات



في صفحة تحديثات البرامج عن بعد، يمكن للسائق إما رفض (A) أو تحميل (B) البرامج الجديدة. اضغط على زر تنزيل البرامج لبدء عملية التنزيل. وتستمر هذه العملية في الخلفية ويمكن تشغيل الجهاز العادي.

C—زر تثبيت البرامج

A—زر رفض التنزيل
B—زر تنزيل البرنامج

تحديث البرنامج عن بُعد

CH177NN,1685616589239-04-28JUN23-2/6

الكلمة على الصفحة القادمة

تثبيت التحديثات

فور تحميل البرنامج وكونه جاهزاً للتركيب، تظهر رسالة على الشاشة. اضغط زر القبول (A) للذهاب إلى صفحة تحديثات البرامج عن بعد.

يمكن أن يحتاج تثبيت البرامج حتى 40 دقيقة. اضغط على الزر إلغاء (B) لتحديث البرنامج في وقت لاحق.

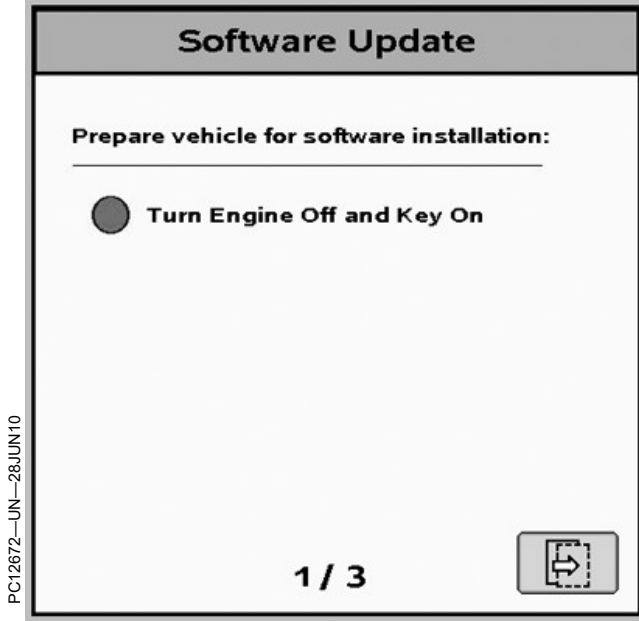
B—زر الإلغاء

A—زر القبول



التحديث جاهز للتثبيت

CH177NN,1685616589239-04-28JUN23-3/6



تنبيه: تجنب خطر الإصابة. تأكد من أن المركبة في مكان آمن ومن التكوين قبل إعادة البرمجة. بعض وظائف المركبة، بما في ذلك الأضواء، قد تصبح غير قابلة للتشغيل خلال عملية إعادة البرمجة. لا تُعد البرمجة بالقرب من الطرق العامة أو بالقرب من مواقع العمل النشطة.

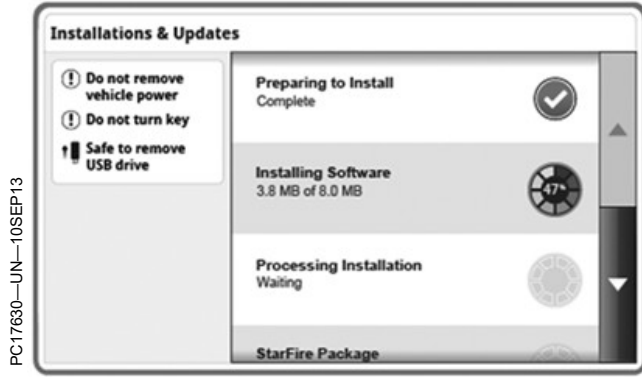


في صفحة تحديثات البرامج عن بعد، اضغط زر تثبيت البرامج لتبدأ في عملية التثبيت.

عند طلب ذلك، اقبل الشروط والأحكام ومن ثم اتبع التعليمات في الشاشة.

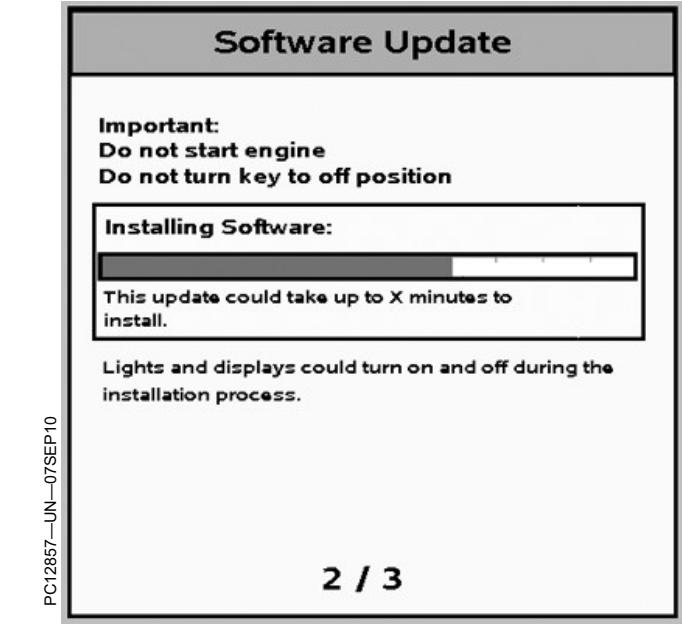
CH177NN,1685616589239-04-28JUN23-4/6

التكملة على الصفحة القادمة



إذا تم تضمين تحديث شاشة الجيل 4 مع تحميل البرنامج، يتم تحديث العرض أولاً. عند الاكتمال، تظهر رسالة مفادها "تم تثبيت البرنامج بنجاح" ويُعاد تشغيل الشاشة. بمجرد تحديث العرض، يبدأ تحديث وحدة التحكم.

CH177NN,1685616589239-04-28JUN23-5/6



إذا كان هناك مشكلة أثناء عملية التثبيت يحاول النظام تثبيت الثاني. إذا فشلت المحاولة الثانية، فاتصل بوكيل John Deere.

CH177NN,1685616589239-04-28JUN23-6/6

استكشاف الأعطال وإصلاحها — إعادة البرمجة

الأعراض	المشكلة	الحل
فقدان قوة الملحقات	تم تشغيل المحرك أو إطفاء المفتاح.	لا تشغل المحرك أو تقطع الكهرباء خلال عملية تثبيت تحديثات البرامج. اطفئ المفتاح ثم أعد إلى وضع مفتوح .ON
الجهد منخفض	جهد النظام منخفض جدا لمتابعة عملية تثبيت البرامج.	اطفئ أو فك الملحقات الغير ضرورية. افحص جهد البطارية واشحن البطارية عند الضرورة.
خلل في الاتصال	لم يمكن تكملة تثبيت البرامج بسبب خلل في الاتصال.	اطفئ المفتاح ومن ثم أعد فتحه. ثم أعد تجربة تثبيت البرامج.
		اتصل بوكيل John Deere إن لم تتمكن من تأسيس الاتصال.
رر تحديثات البرامج عن بعد غير موجود على الشاشة.	لا يمكن دخول صفحة تحديثات البرامج عن بعد على الشاشة.	افحص ضفيرة الأسلاك والوصلات ببوابة خدمات الاتصال عن بعد المعيارية "MTG".
ملاحظة: يجب أن تكون تحديثات البرامج عن بعد موجودة طوال الوقت، بغض النظر عن وجود تحميل من عدمه.		

CH177NN,1685616608661-04-01JUN23-1/1

المستخدمون والوصول

PC28700—UN—25AUG22

المستخدمون والوصول



المستخدمون والوصول

يدير تطبيق "المستخدمين والدخول" قيم ضبط ملف تعريف المستخدم لمنع المستخدمين من دخول بعض الميزات.

لسان ملفات تعريف المستخدمين

● تغيير ملف تعريف الشاشة وتعيين رقم التعريف الشخصي (PIN) لدخول المدير.

لسان مجموعات الدخول

● خزن ميزات الشاشة المقفولة.

الانتقال إلى المستخدمين والوصول

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. اختر تطبيق المستخدمين والدخول.

AL70325,00005D2-04-26SEP22-1/1

PC28701—UN—25AUG22

ملفات تعريف المستخدمين



(A)

B—تعريف السائق



(B)

A—تعريف المدير

المسموح الوصول إليها. يجب أن يكون تعريف السائق تعريف نشيط وتعريف المدير يجب أن يكون له رقم سري للميزات لكي يتم قفلها.

يمكن ضبط الشاشة على أحد تعريفين، مدير أو سائق. يظهر التعريف النشط فوق قائمة التعريف.

تعريف المدير (A)

يتم ضبط تعريف المدير دائماً لمجموعة الدخول بالكامل. تسمح بدخول جميع الميزات بدون حدود، وتمكن قفل وفتح الميزات في تعريف السائق. من الممكن ضبط الرقم السري لمنع المستخدمين من الوصول إلى تعريف المدير.

تعريف السائق (B)

يتم ضبط تعريف السائق دائماً لمجموعة دخول محدودة. يقتصر فقط إلى الميزات

CT47125,1663953810525-04-26SEP22-1/2

PC28702—UN—25AUG22

تغيير التعريف النشط



(A)



(B)



(C)

C—زر العرض

A—زر تغيير التعريف

B—زر "تحرير"

اختر زر تغيير التعريف (A) واختر تعريف من القائمة.

ملاحظة: إذا كان قد تم إعطاء رقم سري لتعريف المدير، فيجب إدخاله عند التحويل من تعريف السائق إلى تعريف المدير.

إضافة تغيير الرقم السري

اختر زر الكتابة (B) لتعريف المدير. اختر زر إضافة تغيير الرقم السري.

CT47125,1663953810525-04-26SEP22-2/2

مجموعة الوصول المحدود

يمكن حصر مجموعة الوصول المحدود في بعض الميزات من جانب المسؤول. لا يمكن تحرير مجموعات الوصول المحدود إلا إذا كان ملف تعريف المسؤول هو ملف تعريف نشيط.

مجموعات الوصول

استعمل مجموعات الوصول لضبط حقوق الوصول أو عرضها أو تعديلها وفقاً لمجموعة الوصول المحدودة.

مجموعة الوصول الكامل

يمكن لمجموعة الوصول الكامل استخدام جميع الميزات الموجودة في الشاشة. لا يمكن تعديل مجموعة الوصول الكامل.

AL70325,000057B-04-26SEP22-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28703—UN—25AUG22

تعديل حقوق الوصول



A

B—رمز القفل



B

A—رمز الفتحة

لكل تطبيق مدرج، تظهر رسالة "غير مقفول" إن لم تكن الميزات مقفولة. عندما تكون الميزات مقفولة، تكون مدرجة تحت اسم التطبيق ويتغير الرمز إلى مقفول.

حدد تطبيق ما لتعليمه وحدد زر تحرير.

تعرض صفحة مجموعات الدخول إلى التحرير قائمة من الميزات التي يمكن قفلها أو فتحها عن طريق تحديد زر التبديل قفل/فتح الموجود بجانب كل ميزة. احفظ التغييرات التي تُجرى على مجموعات الوصول بإغلاق الصفحة.

AL70325,000057B-04-26SEP22-2/2

مدير التخطيط

PC28704—UN—25AUG22



مدير التخطيط

استعمل مدير التخطيط لإنشاء صفحات التشغيل وتعديلها وأشرطة الاختصار بحيث يمكن الوصول إلى الوظائف والمعلومات المهمة من الصفحة الرئيسية.

تم عمل صفحات التشغيل من "وحدات" (قوالب تحتوي على المعلومات والأزرار). يمكن إضافة الوحدات وإزالتها وإعادة ترتيبها على صفحة التشغيل.

يتم تجميع صفحات التشغيل مع بعضها لإنشاء مجموعات صفحات تشغيل. يمكن إنشاء مجموعات صفحات التشغيل لتنفيذ إحدى العمليات (الزراعة أو الحراثة) أو لضبط التفضيلات لعدة مشغلين.

انتقل إلى "مدير التخطيط"

1. حدد القائمة.
 2. حدد علامة التبويب التطبيقات.
 3. حدد تطبيق مدير التخطيط.
- يمكن إنشاء صفحات تشغيل لا حصر لها وحفظها. مجموعات صفحات تشغيل غير محدودة مع إمكانية إنشاء ما يصل إلى عشرة صفحات تشغيل لكل مجموعة.
- يمكن استيراد صفحات التشغيل للمستهلك من شاشة أخرى من شاشات الجيل الرابع ذات المقاس نفسه. تتوفر صفحات التشغيل المستوردة في علامة تبويب "جميع صفحات التشغيل".

AL70325,0000617-04-27SEP22-1/1

مجموعات صفحة تشغيل

PC15336—UN—10JUL13



مجموعات صفحات تشغيل

مجموعات صفحات التشغيل هو مجموعة من صفحات التشغيل يصل عددها إلى عشر صفحات تشغيل مجمعة مع بعضها لتنفيذ إحدى العمليات، كالزراعة أو الحراثة مثلاً. تُعرض فقط الصفحات الموجودة في مجموعة صفحات التشغيل النشطة عند التنقل بين صفحات التشغيل في الصفحة الرئيسية.

حدد مجموعة صفحات تشغيل لعرض صفحة تحرير مجموعة صفحة التشغيل.

AL70325,000060B-04-27SEP22-1/3

إضافة مجموعة صفحات تشغيل

PC28705—UN—25AUG22



حدد زر "إنشاء مجموعة جديدة" (A) لإنشاء مجموعة صفحات تشغيل جديدة. حدد زر "تغيير مجموعة نشطة" (B) لتحديد مجموعة صفحات تشغيل حالية.

A—إنشاء مجموعة جديدة B—تغيير المجموعة النشطة

AL70325,000060B-04-27SEP22-2/3

تحرير صفحات التشغيل في مجموعة صفحات التشغيل

PC28706—UN—25AUG22



حدد إحدى صفحات التشغيل لعرض سطر من الأزرار لتحرير صفحة التشغيل تلك.

حدد زر التحرير (A) لتغيير الوحدات في صفحة التشغيل.

حدد زر "نسخ" (B) لإنشاء صفحة تشغيل جديدة بالوحدات ذاتها.

حدد أزرار للأعلى وللأسفل (C و D) لتغيير ترتيب صفحات التشغيل. يستخدم ترتيب صفحات التشغيل عند التنقل بين الصفحات على الصفحة الرئيسية.

حدد زر "إزالة" (E) لحذف صفحة تشغيل من مجموعة صفحات التشغيل. تتم إزالة صفحة التشغيل من مجموعة صفحة التشغيل، ولكنها تظل متوفرة في قائمه "جميع صفحات التشغيل".

ملاحظة: لا يظهر زر "إزالة" في حالة وجود صفحة تشغيل واحدة فقط في مجموعة صفحات التشغيل.

A—زر "تحرير"
B—زر "نسخ"
C—الزر لأعد

D—الزر لأسفل
E—زر "إزالة"

AL70325,000060B-04-27SEP22-3/3

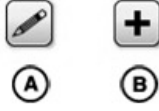
تحرير مجموعات صفحات تشغيل

تحرير الاسم، أو شريط الاختصارات المعين، أو إضافة صفحات تشغيل إضافية،
لتشغيل مجموعة صفحات تشغيل.

AL70325,0000618-04-27SEP22-1/2

PC28707—UN—25AUG22

اسم صفحة التشغيل



B—زر "تضمين صفحات تشغيل إضافية"

A—زر "تحرير"

يجب أن يكون لكل صفحة تشغيل اسم فريد. حدد زر "تحرير" (A) لتسمية صفحة التشغيل أو إعادة تسميتها.

حدد زر "تحرير" لإضافة/تغيير شريط الاختصارات المعين إلى مجموعة صفحات تشغيل.

حدد زر "تضمين صفحات تشغيل إضافية" (B) لإضافة صفحة تشغيل حالية إلى مجموعة صفحات تشغيل.

AL70325,0000618-04-27SEP22-2/2

PC23265—UN—31OCT16

شريط الاختصارات



شريط الاختصارات

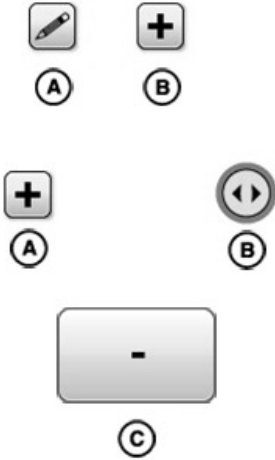
شريط الاختصار هو مجموعة من الأزرار الوظيفية للاختصارات التي تظهر معلومات الحالة وتوفر الوصول السريع إلى وظائف التطبيقات. يعرض شريط الاختصارات تسعة أزرار وظيفية للاختصارات كحد أقصى.

استخدم علامة التبويب أشرطة الاختصارات لتحديد شريط اختصار أو تحريره أو إنشائه. ويمكن استيراد أشرطة الاختصارات باستخدام تطبيق مدير الملفات.

AL70325,000060E-04-27SEP22-1/2

PC28707—UN—25AUG22

فتح شريط الاختصار



من الممكن إضافة الاختصارات، إلزائها، وإعادة ترتيبها على شريط الاختصار.

ملاحظة: يمكن وضع نفس الاختصار على شريط الاختصار مرة واحدة فقط.

حدد زر "إنشاء اختصار جديد" (A) لإنشاء شريط اختصار جديد واختيار التطبيقات ذات المحتوى المناسب. من القائمة، ابحث عن الاختصار الذي يقوم بالوظيفة المقررة وحدد زر "إضافة".

عند إضافته إلى شريط الاختصار، حدد الاختصار لتمييزه. اضغط على زر تحريك الاختصار (B) وحركه لتحريكه إلى منطقة خالية.

إزالة اختصار، حدد الاختصار لتمييزه، ثم حدد زر "إزالة الاختصار" (C).

C—زر "إزالة الاختصار"

A—زر "إنشاء اختصار جديد"

B—زر "تحريك الاختصار"

PC28708—UN—25AUG22

AL70325,000060E-04-27SEP22-2/2

PC15340—UN—10JUL13



جميع صفحات التشغيل

AL70325,000060C-04-27SEP22-1/3

كل صفحات التشغيل

ملاحظة: يمكن استيراد صفحات التشغيل وتصديرها باستخدام تطبيق "مدير الملفات".

يعرض لسان جميع صفحات التشغيل كل صفحة تشغيل تم إنشاؤها على الشاشة. تتضمن علامة التبويب صفحات التشغيل الحالية المضمنة في المجموعة النشطة، بالإضافة إلى صفحات التشغيل المستخدمة في صفحات التشغيل الأخرى.

PC28709—UN—25AUG22

تحرير صفحة تشغيل



C—زر "إزالة"

A—زر "تحرير"
B—زر "نسخ"

حدد إحدى صفحات التشغيل لعرض سطر من الأزرار لتحرير صفحة التشغيل تلك.

حدد زر التحرير (A) لتغيير الوحدات في صفحة التشغيل.

حدد زر "نسخ" (B) لإنشاء صفحة تشغيل جديدة بالوحدات ذاتها.

حدد زر "إزالة" (C) لحذف صفحة التشغيل من الشاشة. يؤدي ذلك إلى حذف صفحة التشغيل من الشاشة والمجموعة النشطة.

ملاحظة: لا يظهر زر "إزالة" إذا كانت صفحة التشغيل محددة في إعدادات المصنع الافتراضية.

AL70325,000060C-04-27SEP22-2/3

PC28710—UN—25AUG22

إنشاء صفحة تشغيل جديدة



زر "إنشاء صفحة تشغيل جديدة"

حدد زر "إنشاء صفحة تشغيل جديدة" لإنشاء صفحة تشغيل جديدة.

AL70325,000060C-04-27SEP22-3/3

إضافة، كتابة، أو مضاعفة الصفحات الجديدة

التشغيل الجديدة خالية، بينما صفحات التشغيل المضاعفة أو تم تحريرها يوجد بها يتم عرض نفس الواجهة عند إضافة، كتابة، أو مضاعفة صفحة التشغيل. تبدأ صفحة وحدات.

CT47125,1663959646625-04-27SEP22-1/4

PC28707—UN—25AUG22

اسم صفحة التشغيل



B—زر إضافة وحدة

A—زر "تحرير"

يجب أن يكون لكل صفحة تشغيل اسم فريد. اختر زر الكتابة (A) لتسمية أو إعادة تسمية صفحة التشغيل.

إضافة وحدة

اختر زر إضافة وحدة (B) واختر التطبيق بالمحتوى المناسب. من القائمة، ابحث عن الوحدة بالمعلومات المقررة واختر زر الإضافة.

ملاحظة: يمكن وضع نفس الوحدة على صفحة التشغيل مرة واحدة فقط.

ملاحظة: ابدأ بوحدات أكبر قبل إضافة الوحدات الأصغر لتضعها في الفراغات.

التكلمة على الصفحة القادمة

CT47125,1663959646625-04-27SEP22-2/4

PC28712—UN—25AUG22

أعد ترتيب الوحدات

عند إضافة وحدة إلى صفحة التشغيل، اختر الوحدة لتعليمها. اضغط واسحب الوحدة لتحريكها لمنطقة خالية.



تحريك الوحدة

CT47125,1663959646625-04-27SEP22-3/4

PC28711—UN—25AUG22

إزالة الوحدة

اختر الوحدة لتعليمها، واختر زر الإزالة.



زر إزالة الوحدة

CT47125,1663959646625-04-27SEP22-4/4

PC17357—UN—03DEC13

التنقل بين صفحات التشغيل على الصفحة الرئيسية

في حالة وجود أكثر من صفحة تشغيل واحدة في مجموعة صفحات التشغيل النشطة، توجد عدة طرق لاختيار صفحة التشغيل المعروضة على الصفحة الرئيسية.

شريط العنوان (A)

حدد شريط العنوان في أعلى الصفحة الرئيسية لعرض قائمة بجميع صفحات التشغيل الموجودة في مجموعة صفحات التشغيل النشطة. حدد صفحة تشغيل لعرضها، أو أنشئ صفحة تشغيل جديدة، أو عدّل مجموعة صفحات التشغيل، أو حدد مجموعة مختلفة لصفحة التشغيل لعرضها.

أزرار صفحة التشغيل التالية والسابقة (B)

حدد إما أسهم اليمين أو اليسار للتنقل بين صفحات التشغيل.

PC17358—UN—03DEC13



C—التمرير بالإصبع

A—شريط العنوان
B—أزرار صفحة التشغيل التالية والسابقة

السحب بالإصبع (C)

مرر إصبعك يمينًا ويسارًا على الشاشة للتنقل بين صفحات التشغيل.

CH177NN,1685616646910-04-01JUN23-1/2

PC17359—UN—03DEC13

زر اختصار شريط التنقل

حدد السهم الأيمن (D) الموجود أسفل الشاشة في شريط التنقل الخاص بشاشة CommandCenter.



D—زر اختصار شريط التنقل

CH177NN,1685616646910-04-01JUN23-2/2

مدير الإعدادات



مدير الإعدادات

استخدم مدير الإعدادات لتحميل تكوينات الماكينة أو تعديلها أو حفظها وتنفيذ الإعدادات. تُستخدم التكوينات التي تم حفظها في استرجاع الإعدادات بسهولة، وهذه الإعدادات تستخدمها الماكينة والآلة أثناء التشغيل.

الانتقال إلى مدير الإعدادات

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب التطبيقات.

3. حدد تطبيق مدير الإعدادات.

يمكن استيراد التكوينات وتصديرها باستخدام تطبيق مدير الملفات.

يقتصر استيراد التكوينات وتصديرها على:

- اسم ملف التعريف
- صفحات التشغيل
- إعدادات iTEC
- إعدادات الرشاش المسحوب ISOBUS من John Deere



مدير المعدات

حدد تطبيق مدير المعدات للوصول إلى إعدادات ملف تعريف الماكينة والآلة. إعدادات ملف التعريف مهمة لتحديد أداء تطبيقات المعدات الزراعية من John Deere بشكل دقيق، مثل AutoTrac، والتحكم في الأجزاء، وخرائط بيانات العمل.

الانتقال إلى مدير المعدات

1. حدد القائمة.
2. حدد علامة التبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق مدير المعدات.

AL70325,000054E-04-25APR23-1/1

وضع الماكينة

الإعدادات العامة

يتم تعيين بعض المعلومات تلقائيًا عن طريق وحدات التحكم في الماكينة، إذا تعرفت الشاشة على الماكينة.

لا تظهر قيم الإعدادات الخاصة بأنواع ماكينات معينة على الصفحة إلا إذا كانت متوفرة.

ملاحظة: لا يمكن استخدام بعض قيم القياس إلا لأنواع ماكينات معينة فقط.

إزاحات GPS

ملاحظة: عند استخدام المعدات الإضافية المتعددة، يتم استخدام الإزاحة الجانبية لأول جهاز إضافي فقط.

لتجنب الأخطاء في تعيين الخريطة، والتوثيق، والتحكم في الأجزاء، قم بجمع الإزاحات الجانبية من جميع الأجهزة الإضافية وأدخل تلك القيمة للجهاز الإضافي الأول. على سبيل المثال، إذا كانت الإزاحة الجانبية للجهاز الإضافي الأول هي 5.1 سم (2 بوصة) لليمين وإزاحة الجهاز الإضافي الثاني هي 2.5 سم (1 بوصة) لليسر، فأدخل 1.3 سم (0.5 بوصة) لليمين.

• إزاحة GPS الجانبية

- المسافة الجانبية (اليسار أو اليمين) من خط وسط الماكينة إلى مركز جهاز استقبال GPS. عادة ما يتم تعيين هذه القيمة إلى 0.0 ما لم يتم تعديل جهاز استقبال GPS إلى اليسار أو اليمين لخط وسط الماكينة.

• إزاحة GPS بنفس الصف

- المسافة الخطية من مركز جهاز استقبال GPS إلى نقطة على الماكينة. تختلف قياسات GPS على نفس الخط حسب نوع الماكينة. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على معلومات عن قياس الإزاحات.

• ارتفاع GPS

- المسافة العمودية من جهاز استقبال GPS إلى الأرض.

إزاحة التوصيل

• نقطة الاتصال هي عبارة عن الموضع الذي يتصل فيه الجهاز الإضافي بالماكينة. إزاحة التوصيل هي قياس المسافة بين نقطة التوصيل ونقطة على الماكينة. تختلف قياسات إزاحة التوصيل حسب نوع الماكينة. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على معلومات عن قياس الإزاحات.

استعادة التعريف على قيم المصنع الافتراضية

ملاحظة: يمكن استعادة تعريف قيم المصنع الافتراضية فقط للماكينات التي يتم الكشف عنها عن طريق الشاشة.

يتم تخزين الإعدادات الافتراضية لملف الماكينة في وحدات التحكم في الماكينة. تم تخزين تغييرات قيم الضبط هذه في الشاشة. لإعادة تعيين ملف التعريف على الإعدادات الافتراضية، حدد زر Reset Profile (ملف تعريف إعادة التعيين). استخدم تعليمات مركز المساعدة التي تظهر على الشاشة للحصول على مزيد من المعلومات بشأن إدارة المعدات ووضع الماكينة.

AL70325,00005DB-04-04AUG20-1/1

ملف تعريف الآلة

عرض العمل

- عرض العمل هو عرض المنطقة المحروثة، أو المزروعة، أو المرشوشة، أو المحصودة في كل مسار في الحقل. يتم استخدامه في إنشاء خرائط بيانات العمل وحساب المناطق التي تم العمل فيها. تتطلب تطبيقات القيم الإجمالية للمساحة، الخرائط والتوجيه عرض العمل.

يتم ضبط اسم ملف التعريف تلقائيًا بناءً على الآلة التي تُكتشف تلقائيًا ولا يمكن حفظها. بالنسبة للآلات التي لا تحتوي على وحدة تحكم، يتم تعيين اسم ملف التعريف بواسطة السائق.

حفظ إعدادات ملف التعريف

اضغط على الزر حفظ لتخزين الإعدادات من جميع علامات التبويب وإغلاق تطبيق ملفات تعريف الملحق. اختيار الحفظ ليس ضروريًا عند التنقل بين الأسنة.

يتم تخزين قيم ضبط تعريف الملحق في الشاشة وفقًا للعوامل التالية:

- اسم ملف التعريف
- اسم وحدة التحكم في الآلة المكتشفة

ملاحظة: اضبط إعدادات ما قبل التشغيل في وحدة تحكم الجهاز الإضافي مثل تهيئة الدفع قبل تهيئة إعدادات ملف تعريف الجهاز الإضافي.

يتغير الاسم عندما تتغير بعض إعدادات وحدة التحكم في الآلة. يشمل هذا تغيير إعداد وحدة التحكم بين الأسمدة و البذور.

اكتشاف تلقائي لإعدادات ملف التعريف

في حالة توصيل وحدة التحكم في الآلة، يتم ضبط بعض إعدادات ملف تعريف الآلة تلقائيًا بواسطة وحدة التحكم في الآلة.

يظهر إنذار مفاده "تم إنشاء ملف تعريف الآلة" في أول مرة يتم فيها توصيل وحدة التحكم. عند إعادة توصيل الآلة لاحقًا، يتم التعرف عليها من خلال اسمها، ويتم تحميل إعدادات ملف تعريف الآلة المحفوظة في الشاشة.

ملاحظة: يستمر عرض التنبيه في حالة تحديد "الإعداد لاحقًا".

عند توصيل آلة لم يتم التعرف عليها، يجب إنشاء ملف تعريف لهذه الآلة. حدد زر "إضافة آلة" في مدير المعدات لإنشاء ملف تعريف للآلة.

لعرض اسم الآلة المكتشفة حاليًا، حدد مركز التشخيص < علامة تبويب تشخيصات وحدة التحكم > اختر وحدة التحكم في الآلة < علامة تبويب معلومات وحدة التحكم.

افحص جميع الإعدادات المطلوبة قبل التشغيل. لا يتم ضبط نقطة العمل أوتوماتيكيًا.

أنواع التوصيل

- يوضح نوع التوصيل أو وصلة السحب كيفية توصيل الآلة بالماكينة ويتحكم في كيفية تحديد الشاشة لحركة الآلة خلف الماكينة.

تتطلب خريطة التغطية، والوثائق، و وحدة التحكم في الأجزاء إعدادات نوع التوصيل.

● إزاحة المحور

تتمتع بعض الآلات برافعة متأرجحة يتم توصيلها من خلال وصلة السحب الخلفية ثلاثية المواضع الخاصة بالماكينة. الإزاحة لهذا الموقع المحوري مطلوبة للشاشة لتحديد حركة الجهاز الإضافي خلف الماكينة. يتوفر الخيار عند اختيار وصلة السحب الخلفية ثلاثية المواضع للتوصيل.

الأبعاد

● الإزاحة الجانبية

المسافة الجانبية من نقطة مركز الماكينة إلى نقطة مركز عرض عمل الجهاز الإضافي. تتطلب تطبيقات التوجيه ورسم الخرائط ضبط الإزاحة الجانبية.

ملاحظة: عند استخدام المعدات الإضافية المتعددة، يتم استخدام الإزاحة الجانبية لأول جهاز إضافي فقط.

لتجنب الأخطاء في تعيين الخريطة والتوثيق، قم بجمع الإزاحات الجانبية من جميع الآلات وأدخل تلك القيمة للآلة الأولى. على سبيل المثال، إذا كانت الإزاحة الجانبية للجهاز الإضافي الأول هي 1.5 سم (2 بوصة) لليمين وإزاحة الجهاز الإضافي الثاني هي 2.5 سم (1 بوصة) للييسار، فأدخل 1.3 سم (0.5 بوصة) لليمين.

● مركز الدوران

المسافة المباشرة من نقطة التوصيل إلى مركز دوران الجهاز الإضافي أثناء وجوده في وضع العمل. عادة، هذا هو المكان الذي تتلامس فيه الأجزاء محمل الآلة مع الأرض. مركز إزاحة الدوران مهم لتشكيل إجراء سحب الملحق حول المنحنيات بشكل دقيق. يتطلب نظام الانعطاف الآلي AutoTrac والتخطيط واسترشاد الآلة السليبي إعداد مركز الدوران. يوصى بالتحقق من قيمة مركز الدوران للتشغيل الصحيح. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على معلومات إضافية.

● نقطة العمل

المسافة الخطية من نقطة الاتصال إلى النقطة التي تحدث العملية عندها، على سبيل المثال، عند إسقاط البذور أو المنتج، يتم حصد المحصول أو حرث الأرض. يتطلب تطبيق تعيين الخرائط إعداد نقطة العمل.

● إزاحة الأجزاء (آلات John Deere VT)

المسافة المضمنة من مركز الدوران إلى نقطة التشغيل. على سبيل المثال، عند إسقاط البذور أو المنتج يتم حصد المحصول أو حرث الأرض. يتطلب تطبيق الخرائط ضبط إزاحة الأجزاء.

تسجيل العمل

- تحدد أوامر التسجيل متى يتم تشغيل وإطفاء تسجيل الخارطة ومجاميع مراقبة العمل. ليست كل أوامر التسجيل متوفرة في كل أنواع الماكينات.

ملاحظة: في النمط اليدوي، يجب أن يدفع السائق زر التسجيل أو التوقيف المؤقت لتشغيل أو إطفاء تسجيل خارطة بيانات العمل.

التأخير الميكانيكي

- التأخير الميكانيكي هو متوسط الوقت الذي يصل فيه المنتج إلى الأرض بعد أمر

استخدم التعليمات التي تظهر على الشاشة في مركز المساعدة لمعرفة المزيد من المعلومات حول مدير المعدات وملف تعريف الآلة.

التشغيل ON أو الإيقاف OFF. قد يلزم تغييرها مع كل اقتران ماكينة، وآلة، وشاشة. يتطلب تطبيق الخرائط ضبط إعدادات التأخير الميكانيكي. الإعدادات لازمة لأداء تطبيق التحكم في الأجزاء.

AL70325,000068F-04-24MAY24-2/2



استرشاد AutoTrac

CH177NN,1685616767892-04-01JUN23-1/1

AutoTrac هو نظام توجيه مساعد يسمح للسائقين برفع أيديهم عن المقود عندما تسير الماكينة في خط استرشاد تم إنشاؤه في الحقل. يظل على السائق إدارة الماكينة في الصفوف النهائية. بالضغط على الزر "استئناف"، يستعيد نظام AutoTrac التحكم مرة أخرى ويوجّه الماكينة في المسار المجاور.

التوجيه اليدوي

تصاعدياً حتى تصل الماكينة إلى نقطة المنتصف بين مسارين. بعد وصول نقطة الوسط، سوف يعد رقم الخطأ تنازلياً كلما اقتربت الماكينة المسار التالي. يظهر رقم المسار أسفل مؤشر دقة الممر ويتم تحديثه تلقائياً من قبل النظام عند الدخول في مسار جديد. يتغير رقم المسار عندما تكون الماكينة في المنتصف بين مسارين. تنبه صفارات المسار السائق عندما تقترب الماكينة من مسار ما. لا تعرض المنحنيات القابلة للتعديل أرقام مسارات.

HC94949,00003A0-04-25SEP13-1/1

بالنسبة للمعلومات المتعلقة بمسارات التوجيه والتشغيل في كل وضع تتبع، فيتم توفيرها لاحقاً في ضبط مسار التوجيه وفي مقاطع وضع التتبع.

بعد إنشاء مسار التوجيه يجب عليك قيادة الماكينة على المسار. يتم تعليم المسار الأقرب بخط أبيض أكثر سماكة. ويتم عرض مسافة الخطأ عن المسار في مؤشر دقة الممر. يعرض هذا الرقم المسافة من الماكينة إلى أقرب مسار. سوف يعد رقم الخطأ

معلومات عامة

يقصد بنظام AutoTrac الأساسي استخدامه كأداة مساعدة للعلامات الميكانيكية. ويجب على السائق تقييم النظام بأكمله بشكل دقيق لتحديد عمليات الحقل المحددة التي قد يتم فيها استخدام مساعد المقود. يكون هذا التقييم ضرورياً لأن الدقة المطلوبة لأعمال الحقل المتعددة قد تختلف حسب أعمال الزراعة. يستخدم AutoTrac شبكة تصحيح تفاضلية StarFire تعمل جنباً إلى جنب مع نظام GPS. قد نظراً تحولات طفيفة في الموضع بمرور الوقت.

HC94949,000039F-04-23SEP13-1/1

مهم: يعتمد نظام AutoTrac على نظام تحديد المواقع العالمي (GPS) الذي تشغله حكومة الولايات المتحدة، وهي المسنولة فقط دون غيرها عن دقته وصيانتته. فقد تطرأ تغييرات على النظام، مما يؤثر على دقة وأداء جميع أجهزة GPS.

يتحمل السائق مسؤولية الماكينة ويجب لفها في نهاية كل مسار. هذا النظام لن يقوم باللف في نهاية المسار.

إعدادات التوجيه

حدد أيقونة إعدادات في أعلى تطبيق التوجيه لتهيئة إعدادات التوجيه.

التوجيه الرئيسي

مفتاح التوجيه الرئيسي المفصلي يشغل أو يوقف تطبيق التوجيه.



أيقونة الإعدادات

HC94949,00003AD-04-02OCT13-1/1

وحدة التنبؤ بالالتفاف

PC17238—UN—11JUL13



تنبيه وحدة التنبؤ بالالتفاف السائق بنهاية الممر وتعرض المسافة إلى نهاية الممر في عرض الخريطة.

من صفحة الإعدادات المتقدمة لتطبيق الاسترشاد، استخدم زر التبديل لتمكين وحدة التنبؤ بالالتفاف أو تعطيلها. عند تفعيل وحدة التنبؤ بالالتفاف، يظهر رمز وحدة التنبؤ بالالتفاف على الخريطة.

نقطة الانعطاف المتوقعة، ثم يصبح أحمر بعد تجاوز موقع نقطة الانعطاف المتوقعة. يحدد موقع الانعطاف خط تقاطع أبيض.

رمز خريطة وحدة التنبؤ بالالتفاف

عند تشغيل وحدة التنبؤ بالالتفاف، يظهر رمز وحدة التنبؤ بالالتفاف على الخريطة. يُستخدم رمز وحدة التنبؤ بالالتفاف للوصول إلى إعدادات وحدة التنبؤ بالالتفاف وإيقاف تشغيل وحدة التنبؤ بالالتفاف باستخدام زر التبديل.

عند إيقاف التشغيل، تتوقف وحدة التنبؤ بالالتفاف عن تنبيه السائق بنهاية الممر وتعرض المسافة إلى نهاية الممر في عرض الخريطة. يجب تشغيل وحدة التنبؤ بالالتفاف يدويًا مرة أخرى من صفحة الإعدادات المتقدمة لتطبيق الاسترشاد. لا يظهر رمز وحدة التنبؤ بالالتفاف على الخريطة عند إيقاف التشغيل.

تهدف وحدة التنبؤ بالالتفاف إلى التنبؤ بنقطة دوران الماكينة باستخدام نظام التتبع الموازي أو AutoTrac أثناء التشغيل في وضع مسار مستقيم. وحدة التنبؤ بالالتفاف غير مخصصة للتنبيه بالبروز الأرضي. تعتمد وحدات التنبؤ بالالتفاف فقط على سلوك الماكينة في الانعطاف السابق. كما يتم تحديد نقاط الدوران عند تعطيل AutoTrac وخط الاتجاه يتجاوز 45 درجة. لا تتوافق وحدات التنبؤ بالالتفاف مع حدود الحقل إلا إذا كانت هذه الحدود مستقيمة وممتدة أو إذا انعطف السائق قبل أحد الحدود أو بعدها.

تُعد المسافة تنازليًا حتى الانعطاف المتوقع، وتستصدر صفارة تنبيه عندما يتبقى 10 ثوانٍ وتصل الماكينة إلى نقطة الانعطاف. تصدر تنبيهات صوتية مرة أخرى عند الوصول إلى نقطة الانعطاف المتوقعة.

يتغير المؤشر المرئي إلى اللون الأصفر عندما يتبقى 10 ثوانٍ حتى يتم الوصول إلى

CH177NN,1685616786842-04-01JUN23-1/1

صفارات التنبيه

فستصدر صفارة واحدة عالية. ويتكرر التنبيه عندما يكون خطأ الانحراف عن المسار بين الماكينة ومسار التوجيه هو 10-40 سم (4-16 بوصة). ملاحظة: صفارات التنبيه على الوضع الافتراضي تشغيل.

يمكن أن تستخدم صفارات التنبيه كمؤشر مسموع على اتجاه القيادة. فإذا كان المسار على يمين الماكينة، فستصدر صفارتان منخفضتان. وإذا كان على اليسار من الماكينة،

HC94949,00003AE-04-23SEP13-1/1

إشعار تغيير عرض العمل

فعل إشعار تغيير عرض العمل لاستلام إشعار في أي وقت يتم فيه تغيير عرض عمل الماكينة أو الجهاز الإضافي.

AL70325,0000550-04-06SEP19-1/1

خطوط الترام

استخدام المسارات المحددة مسبقًا لصفوف العجلات خلال الموسم لتقليل ضغط التربة وتلف المحصول في بقية الحقل. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة لمعرفة معلومات عن إنشاء خطوط الترام.

خطوط الترام عبارة عن خطوط استرشادية مميزة بألوان مختلفة لتذكير السائق بأداء فعل على هذا المسار. على سبيل المثال، يمكن أن تذكر خطوط الترام المشغل بإغلاق أقسام وحدة الزرع يدويًا حتى لا يتم زرع البذر على المسارات المحددة مسبقًا. يمكن

AL70325,0000551-04-12SEP19-1/1

الإشارة المشتركة

الجهاز الإضافي والماكينات الأخرى عند استخدام مزمنة الماكينة. يجب تركيب جهاز الاستقبال الذي يتميز بأعلى مستوى من دقة إشارة التصحيح في الماكينة.

تستخدم الإشارة المشتركة إشارة تصحيح الماكينة لمشاركة الإشارة مع جهاز استقبال

AL70325,0000552-04-24SEP19-1/1

تحديد المسار الاسترشادي

مسار نشط. لاختيار مسار استرشادي، اختر تعيين مسار في الصفحة الرئيسية لتطبيق الاسترشاد أو اختر عميلاً ومزرعة وحقلاً في تطبيق الحقول. ملاحظة: يتم تنشيط اختيار المسار الاسترشادي افتراضياً. يؤدي إرجاع ضبط بيانات المصنع أو إعادة برمجة البرامج إلى إرجاع هذه الميزة إلى الإعداد الافتراضي.

ملاحظة: يكون مفتاح اختيار المسار الاسترشادي في وضع التشغيل دائماً عندما يكون نوع خط الاسترشاد هو مسار التغطية.

عند تنشيط اختيار مسار الاسترشاد، تختار الشاشة تلقائياً مساراً استرشادياً في أي وقت يتم فيه اختبار العميل والمزرعة والحقل. إذا كان للحقل مسارات متعددة مرتبطة به، يتم تحديد المسار الأول في قائمة المسار الاسترشادي كمسار نشط.

ملاحظة: لا يتغير المسار النشط إذا حدد السائق حقلاً جديداً أثناء عمل AutoTrac.

إذا لم يكن للحقل المحدد مسارات استرشادية مرتبطة به أو إذا قام السائق بحذف تحديد العميل والمزرعة والحقل، فإن اسم المسار يتغير إلى "---" للإشارة إلى عدم وجود

CH177NN,1685616820674-04-01JUN23-1/1

فرق المسار

يُضبط مسار التحويل موضع المسار المحدد في يسار الماكينة أو في منتصفها أو يمينها. استخدم مسار التحويل لمعادلة انحراف نظام تحديد المواقع العالمي (GPS).

ملاحظة: الانحراف هو صفة لازمة لأي نظام تحديد مواقع ذي إشارة تصحيح تفاضلي معتمد على القمر الصناعي.

عند استخدام إشارة التصحيح التفاضلي SF1 أو SF2 أو SF3 (أو عند استخدام وضع المسح السريع لـ RTK)، فإن المسار قد ينحرف مع مرور الوقت أو مع دورات تشغيل الطاقة. يمكن استخدام مسار التحويل للتعويض عن انحراف نظام GPS.

يُضبط مسار التحويل المسار 0 وجميع الخطوط الاسترشادية المرتبطة به. تتحول الخطوط الاسترشادية إلى اليمين أو اليسار حسب المسافة المحددة مسبقاً يستطيع السائق أيضاً وضع الخط الاسترشادي على مركز الماكينة.

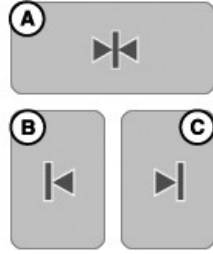
لتوسيط الخط على موقع الماكينة الحالي، اختر مركز مسار التحويل (A). لنقل الخط إلى اليسار، اختر مسار التحويل يساراً (B). لنقل الخط إلى اليمين، اختر مسار التحويل يميناً (C).

ملاحظة: يُضبط مسار التحويل على الوضع تشغيل افتراضياً.

يتم تعطيل فرق المسار عند تنشيط تسجيل المنحنى التكتيفي.

القيمة القصوى لمعدل زيادة الفرق المسموح بها مع AutoTrac النشط هي 30 سم (12 بوصة). مع إلغاء تنشيط AutoTrac، يُسمح للسائق بالتحويل حتى 914 سم (360 بوصة).

لا يوصى باستخدام فرق المسار مع المنحنيات التكتيفية. يعتمد التحويل على الواجهة الحالية للمسار، وليس على هندسة المسار بأكمله. يمكن أن يتسبب مسار التحويل في تحول بعض أجزاء المسار بالقرب من التحويل المطلوب أو بعيداً عنه.



C—فرق المسار يميناً

A—مركز فرق المسار
B—فرق المسار يساراً

يتوفر مسار التحويل عند استخدام منحنيات AB. (راجع تحويل منحنيات AB.) يظهر إجمالي التحويلات عند تحرير خط توجيه مسار الخط المستقيم أو المستدير فقط. التحويلات الواضحة صالحة لجميع المسارات.

تحويلات خط التوجيه المشترك

تحويلات خط التوجيه مشتركة على قائمة مسار التوجيه. لإجراء تحويل خط استرشادي، اختر خطاً استرشادياً مختلفاً، ثم اختر الخط الاسترشادي الأصلي. يوضح الإشعار أنه تم إجراء تحويل على الخط الاسترشادي المشترك.

تحويل الخط الفردي

ملاحظة: لا يتوفر تغيير الخط الفردي إلا للمسارات المستقيمة والمنحنيات بين نقطتين.

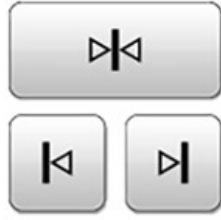
يظل AutoTrac نشطاً في حالة استخدام تغيير الخط الفردي.

ملاحظة: لا يمكن استخدام تغيير الخط الفردي إلا لفرق المسار الذي يصل إلى 30% من مسافات المسار للمسارات المستقيمة و40% للمنحنيات بين نقطتين.

CH177NN,1685616840395-04-01JUN23-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28718—UN—25AUG22



أزرار فرق الخط الفردي

CH177NN,1685616840395-04-01JUN23-2/2

يُضبط تغيير الخط الفردي موضع خط استرشادي مفرد يساراً أو يميناً دون التأثير على موقع المسارات حوله أو شكلها. عند نهاية الانعطاف أو عند تحديد مسار جديد، يُعاد تعيين التغيير إلى الصفر.

ويمكن إضافة وحدة تغيير الخط الفردي إلى صفحة التشغيل باستخدام تطبيق مدير التخطيط.

C—فرق المسار يميناً

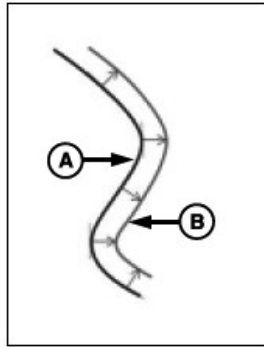
A—مركز فرق المسار
B—فرق المسار يساراً

تغيير المنحنيات بين نقطتين

نقطتين التحويلات القطرية. تدعم التحويلات القطرية الحركات الاتجاهية عمودياً نحو ظل المنحنى في كل نقطة بطول المسار. تتم إزاحة كل نقطة على طول المنحنى خلال التجديد. يتغير شكل المنحنى وصورته بسبب الإزاحة.

CH177NN,1685616864851-04-01JUN23-2/2

يعرض الجيل 4 تحويل منحنيات AB باستخدام منطق مختلف عن الطرق الاسترشادية الأخرى. بدلاً من التحويلات الجانبية المستقيمة، تستخدم المنحنيات بين



مثال عن تحويل منحنى AB

B—منحنى جديد بين نقطتين

A—منحنى بين نقطتين

عند تغيير منحنى AB (A)، يتم تغيير منحنى AB الجديد (B) بشكل قطري عند نقطة الإزاحة. ينتشر التحول الشعاعي على طول الخط. تعتمد مسافات المسار واتجاه منحنى AB الجديد على منحنى AB الأصلي.

ملاحظة: يتم تطبيق تسوية المنحنيات على كل ممر جديد. يمكن أن تسبب التسوية فجوات صغيرة في التغطية. يمكن إيقاف تشغيل تسوية أجزاء الخط في إعدادات الاسترشاد عند الضرورة.

استيراد وتصدير إزاحات منحنى بين نقطتين

عند استيراد منحنيات بين نقطتين مع عمليات إزاحة من شاشة 3 GreenStar 2630، يتم استيراد الخطوط التي تمت إزاحتها. إذا تغيرت أي من الأبعاد أو الاستعمالات، فلا يتم تجديد المنحنيات بين نقطتين بناءً على هذه التغييرات. لمرعاة هذه التغييرات، يجب إعادة إنشاء المنحنى بين نقطتين باستخدام المنحنى بين نقطتين الأصلي.

التغييرات القطرية من شاشة الجيل الرابع غير متوافقة مع أنواع الشاشات الأخرى.

تحفظ المنحنيات بين نقطتين التي يتم تصديرها إلى شاشات 2 GreenStar أو

شاشات John Deere Operations Center أو GreenStar 3 لدى

بالإزاحات القطرية الخاصة بها عند استيرادها مرة أخرى إلى شاشة من الجيل الرابع فقط إذا لم يتم تعديل المنحنى بين نقطتين أثناء وجوده على أنواع شاشات أخرى.

CH177NN,1685616864851-04-01JUN23-2/2

PC28719—UN—25AUG22

إعدادات الشريط الضوئي

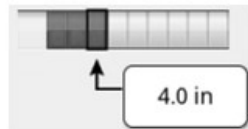
ملاحظة: يشار إلى شريط الأضواء أيضاً باعتبار أنه مؤشر دقة المسار.

مقاس الخطوة - يستخدم لتعيين قيمة مسافة الانحراف عن المسار التي يمثلها كل مربع على شريط الأضواء.

القيادة نحو الاتجاه — عند تحديد هذا الخيار، فإن الأضواء المضاءة على يسار شريط الأضواء تعني وجوب توجيه الماكينة ناحية اليسار للمحاذاة مع مسار الاسترشاد.

اتجاه خارج المسار - عند تحديد هذا الاختيار، فإن الأضواء المضاءة على اليسار من

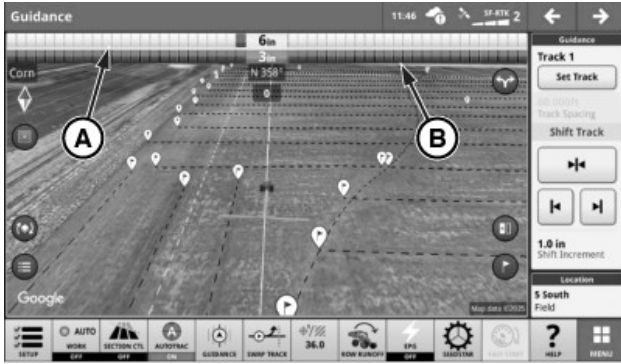
التكلمة على الصفحة القادمة



مقاس خطوة شريط الأضواء

شريط الأضواء تعني وجوب توجيه الماكينة ناحية اليمين للمحاذاة مع مسار

ZIDXX1X,1750231750064-04-18JUN25-1/2



ZIDKX1X.1750231750064-04-18JUN25-2/2

الشريط الضوئي الخاص باسترشاد الجهاز الإضافي السلبي

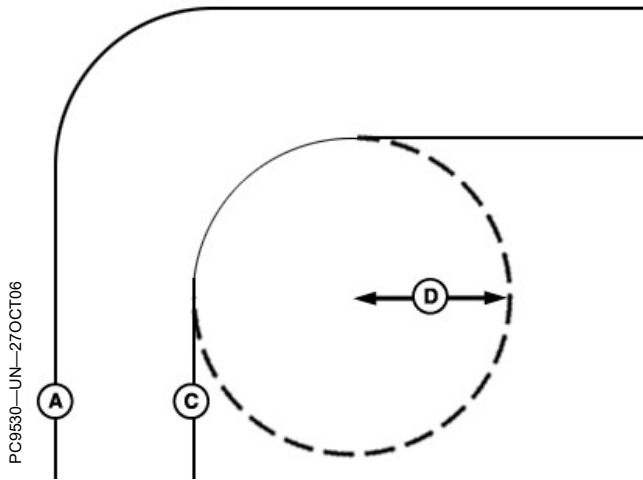
عند استخدام استرشاد الآلة السلبي، تضيف الشاشة شريط ضوئي ثانٍ.

الشريط الضوئي للماكينة (A) — يعرض مسافة تحرك الماكينة نحو اليسار أو اليمين للماكينة التي تخرج عن مسار الاسترشاد.

الشريط الضوئي للآلة (B) - يعرض المسافة نحو اليمين أو اليسار التي يكون فيها مركز دوران الآلة خارجاً عن المسار الاسترشادي.

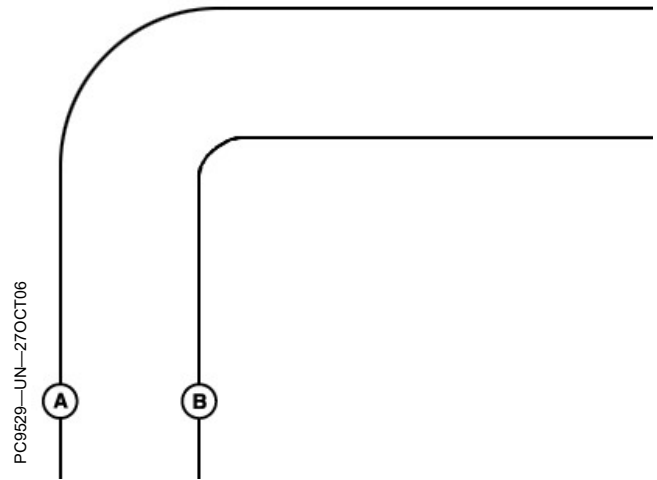
A—الشريط الضوئي للماكينة **B**—الشريط الضوئي للآلة

إعدادات المسار المنحني



"تشغيل" خاصية سلاسة الدوران الضيقة

C—الممرور التالي - تشغيل "اجتياز الانعطافات" **D**—نصف قطر الدوران على الأرض الحادة بسلاسة



"إيقاف" خاصية سلاسة الدوران الضيقة

A—مسار الممرور السابق **B**—الممرور التالي - إيقاف تشغيل "اجتياز الانعطافات الحادة بسلاسة"

3. **وضع حالة العمل:** يكون التسجيل مرتبطاً بحالة "تسجيل العمل". عند تشغيل "تسجيل العمل" وإجراء العمل بشكل نشط، يبدأ تسجيل المنحنى التكميلي. يتوقف تلقائياً عند إيقاف تشغيل "تسجيل العمل".

الامتدادات المسجلة لمنحنى بين نقطتين — يمكن إضافة امتدادات خط مستقيم في بداية ونهاية مسار منحنى بين نقطتين. تم إنشاء الامتدادات لمسافة 90 متراً (300 قدم). إن تشغيل الإعداد لا يؤدي إلى إضافة امتدادات إلى منحنيات الاستقامة بين نقطتين المسجلة مسبقاً.

ملاحظة: قد يلزم إيقاف تشغيل الامتدادات لمنع تقاطع الخطوط مع بعضها البعض. إذا تقاطعت الخطوط، فقد يفشل إنشاء المنحنيات المتبقية.

عند تفعيل الانعطافات السلسلة الضيقة — عند التمكين، يقوم النظام تلقائياً بتفسير مسار ممتد ضيقاً جداً.

وحدة بدء تسجيل المنحنى — يمكن تشغيل تسجيل مسار المنحنى التكميلي بثلاث طرق: التسجيل اليدوي ووضع AutoTrac ووضع حالة العمل.

ملاحظة: من المستحسن إيقاف التسجيل إذا كان هناك حاجة لتغيير الاتجاه. قد يؤدي التسجيل أثناء الرجوع إلى الخلف إلى إنشاء خط توجيه ضعيف.

1. **التسجيل اليدوي:** يبدأ التسجيل فقط عندما يضغط المشغل على زر التسجيل. لا يتم استخدام أي مشغلات تلقائية في هذا الوضع.

2. **وضع AutoTrac:** يبدأ التسجيل تلقائياً عند تشغيل AutoTrac على خط متوقع ويتوقف عند فصل AutoTrac. لا يزال بإمكانك استخدام زر التسجيل لبدء التسجيل أو إيقافه يدوياً أثناء استخدام هذا الوضع.

ZIDKX1X.1750229032945-04-26JUN25-1/2

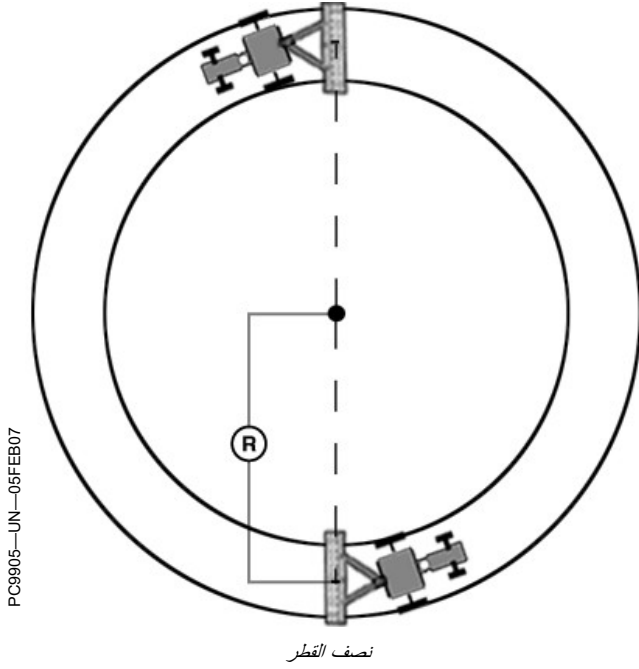
التكملة على الصفحة القادمة

نصف قطر دوران الجهاز الملحق في الأرض - أصغر نصف قطر لانعطاف الجهاز الإضافي وهو في الأرض.

يُنتج نصف قطر دوران الجهاز الملحق في الأرض الأكبر انعطافات أكثر سلاسة. يُنتج نصف قطر دوران الجهاز الملحق في الأرض الأصغر انعطافات أضيق. تستخدم هذه القيمة أيضًا في الماكينات دون الأجهزة الإضافية المسحوبة.

ملاحظة: تأكد من ضبط نصف قطر الانعطاف على الأرض على قيمة فعالية لحجم الآلة المستخدمة.

R—نصف قطر انعطاف الآلة



PC9905—UN—05FEB07

ZIDXK1X,1750229032945-04-26JUN25-2/2

PC20395—UN—08DEC14

إعدادات المسار المستدير

المسافة إلى مركز المفصل - المسافة من وسط الدائرة إلى المكان الحالي. تظهر المسافة فقط 1609 م (5280 قدم). شغله ليظهر الزر في خريطة التوجيه.



البعد إلى نقطة الوسط

CZ76372,0000739-04-08DEC14-1/1

مسافات المسار

وللمحافظة على عرض الصف بين الممرات، قم بتعيين تباعد المسارات بنفس عرض العمل. لضمان بعض التراكب للحراثة أو الرش، أو لمراعاة بعض الانحرافات في نظام تحديد المواقع العالمي GPS، اضبط مسافات المسار لتكون أقل من عرض العمل.

ملاحظة: عندما تكون الماكينة على بعد أكثر من 16 كم (10 أميال) من المسار 0، تنخفض دقة خطوط الاسترشاد.

يستخدم مسافات المسار في تطبيق التوجيه لتحديد مدى بُعد كل ممر عن الممر السابق. ومسافات المسار مماثلة لعرض العمل، غير أن مسافات المسار لا تستخدم سوى للاسترشاد وتكون القيمتان مستقلتين عن بعضهما البعض.

AL70325,00005DC-04-23JUL20-1/1

حساسية التوجيه:

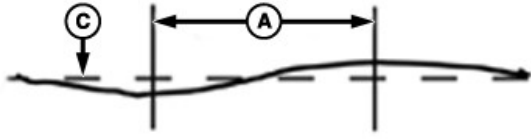
منخفضة للتوجيه يعتبر أقل فاعلية، ويسمح للنظام بالتعامل مع أحمال السحب الأخف ومنخفضة للتوجيه يعتبر أقل فاعلية، ويسمح للنظام بالتعامل مع أحمال السحب الأعلى.

أدخل رقم من 50 إلى 200. القيمة الافتراضية هي 70. يمكن أن تتغير القيمة حسب اليدوية الصعبة، مثل الأجهزة الإضافية المحمولة مع حمل سحب ثقيل. إعداد حساسية وحدة التحكم بالمقود

HC94949,0000377-04-26SEP13-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13



C—نمط خطأ في المسار

A—فترة 10 ثواني
B—فترة 1 ثانية

استخدم مركز المساعدة من خلال المساعدة التي تظهر على الشاشة للمزيد من المعلومات حول حساسية التوجيه.

HC94949,0000377-04-26SEP13-2/2

● منخفض جداً: إذا كانت حساسية التوجيه منخفضة جداً، فإن انخفاض نمط خطأ المسار المتجول يمكن أن تتم مراقبته في الشاشة. وهذا النمط من خطأ المسار (C) يستغرق ما يقرب من 10 ثواني (A) للانتقال من جانب إلى آخر. إذا حدث خطأ فادح في المسار، قم بزيادة حساسية المقود بتدرجات صغيرة حتى يتم الوصول إلى الدقة المقررة.

● عالي جداً: وضع حساسية التوجيه على المستوى الأعلى لن يؤدي إلى أقصى دقة تتبع للمسار. إذا كانت حساسية التوجيه عالية جداً، فإن حركة العجلة الأمامية المفرطة سوف تلاحظ، وهو ما يقلل من الدقة ويسبب تأكلاً غير ضروري لمكونات المحور الأمامي. عند العمل على مستويات عالية للغاية، ستصبح حركة الماكينة كبيرة بما يكفي لإحداث حساسية توجيه لتتغير في لحظات إلى المستوى الافتراضي. يجب مراقبة حركة العجلة لحين تحديد عما إذا كانت فاعليتها عالية جداً، وتحدث في الفترة الفاصلة نحو ما يقرب من 1 ثانية (B) من جانب إلى آخر. إذا لوحظت حركة مفرطة للعجلة، قم بتقليل حساسية التوجيه بواسطة زيادات صغيرة حتى يتم الوصول إلى الأداء المقرر.

ملاحظة: من الطبيعي أن نرى خطأ مساري مؤقتاً عند مواجهة حفرة كبيرة، أو أخدود، أو عند تغير حمولة الجهاز الملحق. سوف تساعد تعديلات حساسية التوجيه المناسبة في التقليل من حدوث خطأ في المسار.

تعيين مسار الاسترشاد

1. اختر "تعيين مسار" في صفحة التوجيه الرئيسية.

2. في قائمة مسار التوجيه، قم باختيار مسار توجيه موجود أو قم بإنشاء مسار توجيه.

استخدم التعليمات التي تظهر على شاشة مركز المساعدة للمزيد من المعلومات حول إنشاء مسارات استرشادية مختلفة.



C—تصفية/فرز مسارات استرشادية

A—زر "تعيين مسار"
B—إضافة مسار استرشاد

HC94949,00003B0-04-24MAY24-1/1

الحصول على الخط الإرشادي

الاسترشادي حسب السرعة وموضع الآلة وزاوية العجلة والاتجاه عند تحديد مفتاح "استئناف". يتم تحديث الخط النقطي باستمرار أثناء تحرك الماكينة باستخدام AutoTrac في حالة التكوين (2/4 دائري) أو التكوين (3/4 دائري). ويخفي الخط النقطي عندما تحصل الآلة على الخط الإرشادي.

ملاحظة: لا تعمل وظيفة "الحصول على الخطوط الإرشادية" أثناء التشغيل في الاتجاه العكسي.

ملاحظة: يلزم توفر وحدة التحكم AutoTrac 2.0 للحصول على الخطوط

الإرشادية. تحقق من نوع وحدة التحكم في صفحة "حالة AutoTrac" ضمن علامة تبويب "تشخيصات النظام" في تطبيق مركز التشخيصات.

ملاحظة: لا تتوفر وظيفة الحصول على الخطوط الإرشادية في جميع الآلات.

عند تشغيل "عرض الخطوط الإرشادية"، يتم عرض خط نقطي أبيض يمثل الطريقة الأكثر فاعلية لتوجيه الآلة إلى الخط الإرشادي. يتم تحديد المسار إلى الخط

CH177NN,1685616932700-04-01JUN23-1/1

مسار مستقيم



مسار مستقيم

القيمة. في حالة تصدير البيانات إلى مركز عمليات John Deere بعد إجراء أي تغيير للاتجاه، يحل المسار المعدل محل المسار الحالي المخزن في مركز العمليات.

طريقة حساب خط الاسترشاد

يعود حساب الخطوط الاسترشادية افتراضياً إلى طريقة John Deere. طرق حساب الخطوط الاسترشادية الأخرى هي:

- الطريقة رقم 1 غير الخاصة بشركة John Deere - تستخدم طريقة حساب BeeLine.
- الطريقة رقم 2 غير الخاصة بشركة John Deere - تستخدم طريقة حساب Trimble.

ملاحظة: يمكن نقل الخطوط الاسترشادية إلى مستخدم آخر من خلال مشاركة البيانات الحقل أو من خلال ملفات الإعداد باستخدام محرك أقراص USB أو نقل البيانات لاسلكياً.

يتم دعم هذه الميزة فقط عند إنشاء خطوط استرشادية جديدة للمسار المستقيم. يتم دعم جميع طرق إنشاء مسار مستقيم جديد، ولكن يوصى باستخدام طريقة A + ب عند إنشاء خطوط استرشادية بناءً على صفوف المحاصيل أو القواعد التي تم إنشاؤها مسبقاً بنظام تنافسي. استخدام نفس الاتجاه A + كنظام تنافسي لن يحقق الأداء المطلوب.

استخدم التعليمات التي تظهر على شاشة مركز المساعدة للحصول على مزيد من المعلومات حول إنشاء مسارات مستقيمة.

مسار مشابه

ينشئ المسار المشابه نسخة من المسار الاسترشادي النشط.

تتم تسمية اسم المسار المشابه الجديد افتراضياً باسم المسار الأصلي بجانبه رقم (1). حدد مربع إدخال اسم المسار لتعديل اسم المسار. يمكن أن يكون المسار الجديد متمركزاً على الماكينة أو يتحرك يساراً أو يميناً.

إذا تم إنشاء المسار الأصلي باستخدام طريقة A + الاتجاه أو خطوط الطول/العرض + الاتجاه، فيمكن تعديل اتجاه المسار الجديد بتحديد مربع إدخال الاتجاه.

يساعد وضع المسار المستقيم المشغل في القيادة في ممرات مستقيمة متوازية باستخدام الشاشة وصفارات مسموعة لتنبيه السائق عند خروج الماكينة عن المسار.

يسمح المسار المستقيم للسائق بإنشاء مسار مستقيم مبني للحقل باستخدام مجموعة من خيارات المسار 0. بمجرد تحديد المسار 0 (مسار المرجع)، يتم إنشاء جميع ممرات الحقل. تتم مطابقة كل ممر مع ممر القيادة الأصلي لضمان عدم نشر أي أخطاء توجيه عبر الحقل بأكمله. يمكن استخدام الممرات المنشأة لتعمل على التتبع المتوازي أو على AutoTrac.

طرق تحديد المسار 0:

- A + B - يُحدّد المسار 0 بقيادته مع الماكينة.
- A + Auto B - يُحدّد المسار 0 بقيادته مع الماكينة.
- A + الاتجاه - يُحدّد المسار 0 بقيادة الماكينة إلى النقطة A وإدخال قيمة الاتجاه المحددة مسبقاً.
- خطوط الطول/العرض - تُحدّد المسار 0 بواسطة إدخال قيم إحداثيات خطوط الطول والعرض للنقطتين A و B.
- خطوط الطول/العرض + الاتجاه - تُحدّد المسار 0 بواسطة إدخال قيمة خطوط الطول والعرض المحددة مسبقاً للنقطة A وإدخال قيمة الاتجاه المحددة مسبقاً.
- وصول الماكينة A + B - يُحدّد المسار 0 بواسطة القيادة مع الماكينة.
- وصول الماكينة A + الاتجاه - يُحدّد المسار 0 بواسطة قيادة المركبة إلى النقطة A وإدخال قيمة الاتجاه المحددة مسبقاً.
- وصول الماكينة خطوط الطول/العرض + الاتجاه - يُحدّد المسار 0 بواسطة إدخال قيم خطوط الطول والعرض المحددة مسبقاً للنقطة A وإدخال قيمة الاتجاه المحددة مسبقاً.

ملاحظة: يمكن تعريف المسار 0 خلال إحدى العمليات (على سبيل المثال، الزراعة)، لكن لا تتوفر بعض الأزرار في الوقت الذي يجري فيه إنشاء خط الاسترشاد.

الوصول إلى الماكينة

الوصول إلى الماكينة هو طريقة المسار المستقيم المستخدمة لإدراج طرق الحقل بين ممرات المحصول.

الاتجاه

ملاحظة: لا تتوفر تعديلات اتجاه المسار إلا عند استخدام مسارات مستقيمة تم إنشاؤها باستخدام طريقة الاتجاه A + أو طريقة خطوط الطول/العرض + الاتجاه.

تُخزن معلومات الاتجاه الجديد في المسار الموجود في كل مرة يتم فيها تغيير هذه

Quick Line



الزرر الوظيفي للخط السريع

استخدم الخط السريع Quick Line لإنشاء مسار توجيه على صفحة التشغيل بأقل عدد ممكن من الضغط على الزر. تتم تسمية المسار تلقائيًا دون معلومات إعداد. لحفظ الخط السريع Quick Line، افتح قائمة مسار التوجيه، وحدد زر "التعديل" ثم أعد تسمية المسار.

طرق الخط السريع Quick Line:

- الخط السريع التلقائي B- يُنشأ تلقائيًا نقطة B بعد التحرك لمسافة 15 مترًا (49.2 قدم).
- الخط السريع A+B- يُنشأ مسار التوجيه B+A يدويًا.

استخدم تطبيق مدير التخطيط لإضافة الخط السريع B التلقائي أو مفتاح الاختصار للخط السريع B+A إلى شريط الاختصارات.

AL70325,000050D-04-27SEP22-1/1

التوجيه على مسار مستقيم

المسار المسافة من أقرب مسار إلى الماكينة. بعد الخطأ تصاعدياً حتى تصل الماكينة إلى نقطة المنتصف بين مسارين. بعد وصول نقطة الوسط، يعد الخطأ تنازلياً كلما اقتربت الماكينة المسار التالي.

عند العمل على مسار مستقيم، فإنه ليس من الضروري قيادة المسارات في ترتيب معين. يتم تعليم المسار الأقرب بخط أبيض أكثر سماكة.

يعرض نظام تنبؤ الدوران المسافة إلى نهاية الممر في الجزء العلوي الأيمن من عرض التوجيه. تقوم المسافة بالعد التنازلي إلى نقطة الدوران المتوقعة وتصدر صفارة تنبيه عندما تكون الماكينة في حدود 10 ثواني من نقطة الدوران التقاطعية، وتصدر مرة أخرى عندما يتم الوصول إلى نقطة تنبؤ الدوران.

يظهر رقم المسار تحت مؤشر دقة الممر، ويتم تحديثه تلقائيًا عند الدخول في مسار جديد. يشير رقم المسار إلى اتجاه وعدد الخطوط البعيدة عن المسار 0. يظهر اتجاه المسار بالنسبة للمسار 0 (شمال، جنوب، شرق وغرب). يتغير رقم المسار عندما تكون الماكينة في المنتصف بين مسارين.

يعرض مؤشر دقة الممر مسافة خطأ الخروج عن المسار. يعرض خطأ الخروج عن

CZ76372,0000737-04-08DEC14-1/1

منحنيات بين نقطتين



منحنيات بين نقطتين



عند تحديد مسار التحول، يُعدل المسار الحالي ويُعاد إنشاء خمسة مسارات على كلا جانبي المسار. يمكن استخدام المنحنى بالمسار بين نقطتين بعد إنشاء المسارات الأولية. يتم إنشاء مسارات إضافية أثناء التشغيل. استخدم أزرار التحويل يسارًا ويمينًا لنقل مسارات منحنيات AB وتجديدها.

راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة لمزيد من المعلومات حول إنشاء مسارات المنحنى AB.

مسار مشابه

ينشئ المسار المشابه نسخة من المسار الاسترشادي النشط.

تتم تسمية اسم المسار المشابه الجديد افتراضيًا باسم المسار الأصلي بجانبه رقم (1). حدد مربع إدخال اسم المسار لتعديل اسم المسار. يمكن أن يكون المسار الجديد متمركزًا على الماكينة أو يتحرك يسارًا أو يمينًا.

CH177NN,1740731212961-04-28FEB25-1/1

تتيح منحنيات AB للسائق السير على خط منحنى في الحقل بنقطتي نهاية (البداية والنهاية). يتم إنشاء مسارات مرور موازية في كلا الاتجاهين وفقًا لمسار القيادة الأصلي. يتم إنشاء كل ممر من ممر القيادة الأصلي لضمان عدم امتداد أخطاء التوجيه عبر الحقل بالكامل. الممرات ليست نسخًا متطابقة من الممر الأصلي. يتغير انحناء الممر للحد من حدوث خطأ ممر-إلى-ممر.

ملاحظة: انظر إعدادات مسار المنحنى للحصول على معلومات حول ضبط النظام الخاص بك لتحقيق الأداء الأمثل.

يجب أن يكون طول منحنى AB المبدئي المسجل 3 أمتار (10 أقدام) على الأقل ليكون المنحنى AB صالحًا.

بمجرد تسجيل المنحنى AB (المسار 0)، يتم إنشاء عشرة مسارات إضافية (خمس ممرات على جانبي المسار 0). عندما تتحرك الماكينة متجاوزة المسار الخامس من المسار 0، يتم إنشاء عشرة مسارات إضافية في هذا الاتجاه. ويواصل النظام إنشاء ممرات إضافية عندما تسير الماكينة متجاوزة الممر الأخير المعروض على الشاشة. يجب أن تكون الماكينة في نطاق 400 متر (0.25 ميل) من الخط المنشأ أخيرًا حتى يستمر النظام في إنشاء مسارات للمنحنى. إذا كانت الماكينة في الحد الخارجي، فقد يستغرق ذلك عدة دقائق لإنشاء مسار يظهر على الشاشة بالقرب من الماكينة. أثناء هذا الوقت، تظهر عملية "حساب المنحنيات" على الشاشة.

ملاحظة: خيار "المرور المتجاوز" متاح في وضع منحنيات المسار بين نقطتين.

الممرات ليست نسخًا متطابقة من الممر الأصلي. يتغير انحناء الممر للحفاظ على الخطأ ممر-إلى-ممر. مع كل ممر لاحق، يصبح انحناء الممرات أكثر تقعرًا أو تحدبًا.

ملاحظة: قد تظهر رسائل المنحنى الحاد ونهاية الممر أثناء التشغيل في وضع مسار منحنى AB.

يتم إنشاء مسارات المنحنى AB بامتداد خط مستقيم 91 مترًا (300 قدم) متصل بنهاية المسارات المسجلة الفعلية. تمتد امتدادات الخط قبل وبعد الخط المسجل لمحاذاة الماكينة أو لاستكمال المسار.

التوجيه على المنحنى AB

يتم تعليم المسار الأقرب بخط أبيض أكثر سماكة.

يعرض مؤشر دقة الممر مسافة خطأ الخروج عن المسار. يعرض خطأ الخروج عن المسار المسافة من أقرب مسار إلى الماكينة. يعد الخطأ تصاعديًا حتى تصل الماكينة إلى نقطة المنتصف بين مسارين. بعد وصول نقطة الوسط، يعد الخطأ تنازليًا كلما اقتربت الماكينة المسار التالي.

يظهر رقم المسار تحت مؤشر دقة الممر، ويتم تحديثه تلقائيًا عند الدخول في مسار جديد. يشير رقم المسار إلى اتجاه وعدد الخطوط البعيدة عن المسار 0. يظهر اتجاه المسار بالنسبة للمسار 0 (شمال، جنوب، شرق وغرب). يتغير رقم المسار عندما تكون الماكينة في المنتصف بين مسارين.

CZ76372,0000736-04-08DEC14-1/1

تسجيل مسار مستقيم أو العبور حول العوائق

1. بدء تسجيل منحنيات AB

2. إذا أردت أن تسجل مساراً مستقيماً، قم بالضغط على زر مقطع مستقيم.

ملاحظة: سوف يقوم مقطع مستقيم "بالإطباق" من لحظة الضغط على زر المقطع المستقيم، حتى يتم الضغط على زر المقطع المنحني، أو الضغط على زر تم، لاستكمال المسار.

3. اختر زر الخط المنحني لإنهاء تسجيل الخط المستقيم واستئناف تسجيل الممر المنحني.

هذا الإجراء يمكن أن يكون مفيداً عندما يكون هناك قسم مستقيم طويل من الممر أو عند المناورة حول العوائق.

يمكن التبديل بين أزرار المقطع المستقيم والمقطع المنحني حسب الحاجة أثناء التسجيل.

D—مقطع منحني
E—مقطع مستقيم

A—النقطة A
B—النقطة B
C—ممرات أنشئت من المسار 0

العبور حول العوائق



زر خط منحني وزر خط مستقيم

HC94949,00003C3-04-13SEP13-1/1

المنحنيات التكيفية



المنحنيات التكيفية

ملاحظة: راجع المعلومات الإضافية المتعلقة بتحسين أداء النظام. (انظر إعدادات مسار المنحنى في هذا الجزء.)

يُتيح مسار المنحنى التكيفي للسائق تسجيل مسار منحنى موجه يدويًا. بمجرد تسجيل مسار المنحنى للمرور وانعطاف الماكينة للمرة الأولى، يظهر المسار الذي يتم إصداره ويمكن السائق من استخدام المسار الموازي أو تعشيق نظام AutoTrac.

بعد تسجيل الممر الأولي، يتم إنشاء كل ممر إضافي من الممر السابق لضمان عدم امتداد أخطاء التوجيه عبر الحقل بالكامل.

ملاحظة: يسمح خيار تخطي الممر للسائق بالقيادة متجاوزًا أو متخطيًا المسار المجاور للمسار الحالي. خيار تخطي الممر غير متاح في دورة تسجيل المنحنيات التوافقية.

الممرات المنشأة ليست نسخًا متطابقة من الممر الأصلي. يتغير انحناء الممر للحفاظ على الدقة من مسار مرور آخر. عند الضرورة، يمكن للسائق تغيير مسار المنحنى في أي مكان في الحقل فقط من خلال توجيه الماكينة بعيدًا عن المسار الممتد.

ملاحظة: يمكن عرض رسائل المنحنى الحاد ونهاية المسار عند تفعيل وضع مسار المنحنى التكيفي.

يمكن للسائق القيادة على خطوط الاسترشاد الناتجة يدويًا باستخدام المسار الموازي أو تعشيق AutoTrac بمجرد تسجيل المرور الأولي وعرض المسار الممتد.

إذا توقفت جلسة تسجيل المنحنى، فلن يظهر الخط في مقدمة الماكينة. يتمكن السائق فقط من استخدام AutoTrac على الخطوط المتوفرة من جلسات التسجيل السابقة. سيؤدي إنهاء جلسة تسجيل إلى حفظ جميع قطاعات المنحنى المسجلة في الجلسة كمسار فردي.

ملاحظة: لا يُنصح باستخدام فرق المسار عند استخدام منحني توافقي. عندما تكون الماكينة في وضع منحني توافقي فإن فرق المسار لن يقوم بالتعويض عن انجراف نظام تحديد المواقع العالمي GPS.

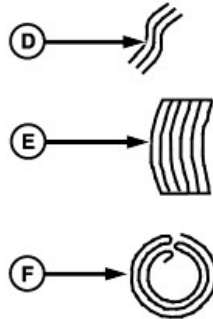
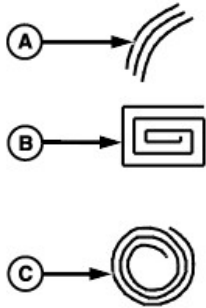
يمكن إضافة قطاعات منحني إضافية لمسار المنحنى التوافقي الموجود بالفعل عند تعديل المسار الاسترشادي.

استخدم تعليمات مركز المساعدة التي تظهر على الشاشة للحصول على مزيد من المعلومات حول إنشاء مسارات المنحنى التوافقي.

ZIDXX1X,1750231125361-04-25JUN25-1/3

يسمح نمط مسار المنحنى التكيفي للسائق بالقيادة والاسترشاد به على طول أنماط الحقل المختلفة.

- منحنى بسيط
- منحنى شكل S
- مربع
- مضمار السباق
- حلزوني
- دائري



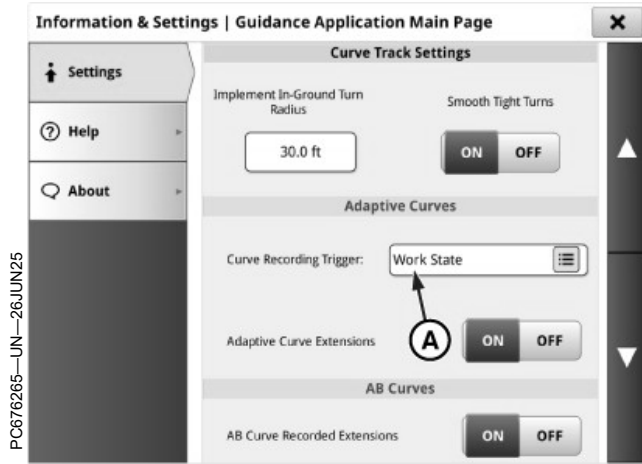
D—منحنى شكل S
E—مضمار السباق
F—دائري

A—منحنى بسيط
B—مربع
C—حلزوني

يمكن إضافة امتدادات الخط إلى مسار المنحنى التكيفي الحالي. هذه هي الامتدادات المؤقتة (90 مترًا) التي تظهر عند الاقتراب من الخط. لا حاجة للتسجيل.

ZIDXX1X,1750231125361-04-25JUN25-2/3

التكملة على الصفحة القادمة



امتدادات المنحنى التكيفي

ZIDXK1X,1750231125361-04-25JUN25-3/3

توجيه منحنى توافمي

للخروج عن المسار. يعرض خطأ الخروج عن المسار المسافة من أقرب مسار إلى الماكينة. يعد الخطأ تصاعدياً حتى تصل الماكينة إلى نقطة المنتصف بين المسارين. بعد الوصول إلى نقطة الوسط، يُحسب الخطأ تنازلياً كلما اقتربت الماكينة من المسار التالي.

إن لم يتم تسجيل منحنى ما، لن تظهر الخطوط ويمكن للسائق استعمال AutoTrac على الخطوط المتوفرة فقط. عند التسجيل، تتوقف الخطوط عن الظهور في الخط السابق. يمكن استخدام هذه الجلسة لتسجيل خط آخر يدوياً، أو يمكن للسائق تحديد AutoTrac في وحدات بدء تسجيل المنحنى و AutoTrac على الخط المرسوم.

مهم: إذا كانت هناك حاجة للتكرار مع بيانات المسار التوافمي المحفوظة، فإن ذلك يتطلب أن يتم إنشاء بيانات المسار الأولية والرحلات اللاحقة عبر الحقل باستخدام دقة جهاز تتبع الحركة في الوقت الحقيقي StarFire RTK. يجب أن يتم تشغيل محطة قاعدة جهاز الحركة في الوقت الفعلي RTK على وضع القاعدة المطلقة.

ملاحظة: إن مسافات المسار الخاصة بمسار المنحنى التكيفي ثابتة. إذا تم استخدام عرض مختلف لمنطقة عمل الجهاز الإضافي أثناء العودة إلى الحقل، فيجب تسجيل بيانات جديدة.

يتم تعليم المسار الأقرب بخط أبيض أكثر سماكة. يعرض مؤشر دقة الممر مسافة خطأ

CH177NN,1685616988383-04-01JUN23-1/1

تسجيل مسار مستقيم داخل منحنى تواؤمي

1. بدء تسجيل منحنى تواؤمي.

2. إذا أردت أن تسجل مساراً مستقيماً، قم بتحديد زر خط مستقيم.

ملاحظة: سوف يقوم مقطع مستقيم "بالإطباق" من لحظة الضغط على زر المقطع المستقيم، حتى يتم الضغط على زر المقطع المنحني، أو الضغط على زر تم، لاستكمال المسار.

3. اختر زر الخط المنحني لإنهاء تسجيل الخط المستقيم واستئناف تسجيل الممر المنحني.

هذا الإجراء يمكن أن يكون مفيداً عندما يكون هناك قسم مستقيم طويل من الممر أو عند المناورة حول العوائق.

يمكن التبديل بين أزرار المقطع المستقيم والمقطع المنحني حسب الحاجة أثناء التسجيل.

ملاحظة: أطول جزء مستقيم يمكن إنشاؤه يكون على مسافة 0.8 كم (0.5 ميل) (2640 قدم). للحصول على مسافة أكبر، لن يقوم جزء من الخط بالاتصال مما يؤدي إلى حدوث فجوة في المسار.

A—تحديد خط مستقيم
B—تم إنشاء جزء مستقيم لتوصيل نقطتين
C—مسار الجرار غير مسجل
D—تحديد خط منحني
E—تم تسجيل المسار كخط مستقيم بين النقطة
D و A
F—زر خط منحني
G—زر خط مستقيم

PC9284—UN—29JUL06

PC9285—UN—08AUG06

PC15311—UN—09APR13

حول العائق

ممر مستقيم

زر خط منحنى وزر خط مستقيم

HC94949,0000395-04-13SEP13-1/1

الانتقل عبر العوائق

يجب على المشغل القيادة حول أي عوائق يواجهها في الحقل أثناء تشغيل المنحنيات التكيفية، فوهة بئر ماء أو عمود خطوط هوائيات أو خط كهرباء مثلاً.

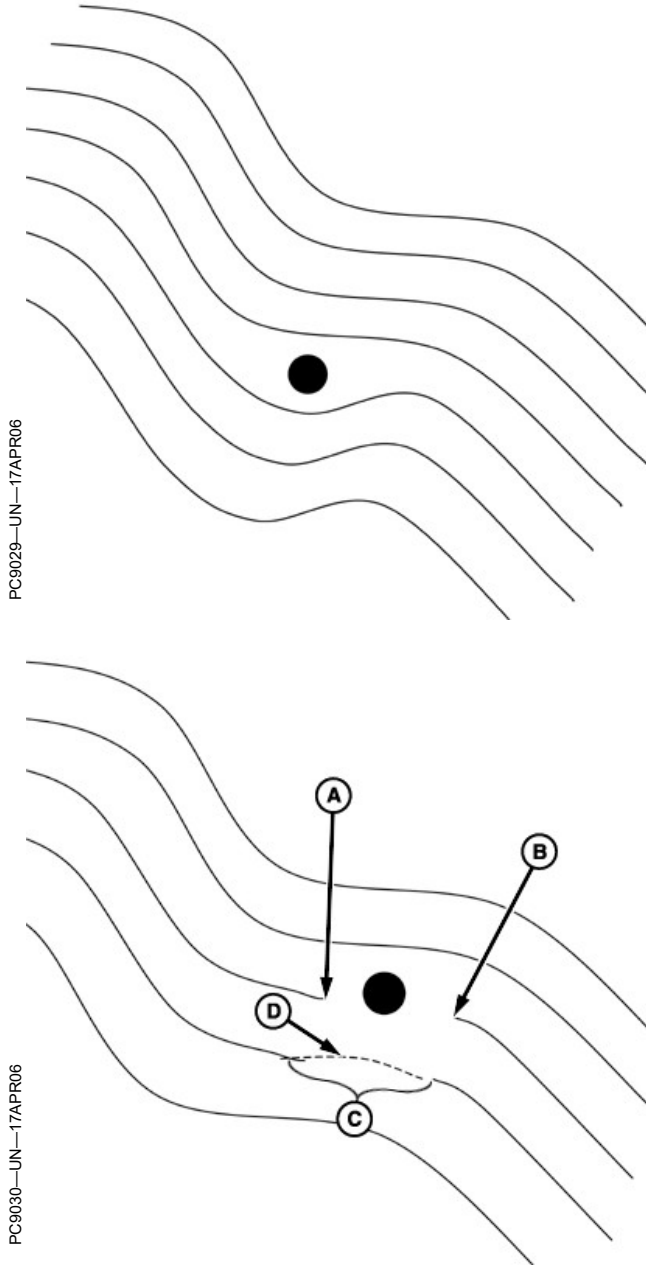
ملاحظة: استخدم الزر المستقيم لتسجيل خط مستقيم حول العائق لتجنب ظهور الفجوات في المسار.

بدء التسجيل: إذا تُرك التسجيل فعالاً أثناء الدوران حول عائق ماء، فسيتم تسجيل انحراف هذا الممر المنتشر، وسيصبح بذلك جزءاً من الممر. وفي مرحلة المرور التالية التي تقترب من منطقة الحقل حيث المسار المنشور من أجل المرور، فإن الماكينة سوف تقوم بدمج هذا الانحراف. وسوف تقود الماكينة على طول الانحراف. ولتصحيح هذا الانحراف، يجب على السائق توجيه الماكينة يدوياً وتصحيح هذا الانحراف. وما إن يتخطى السائق للانحراف في الحقل ويعبر الممر المقصود، يتم تفعيل مفتاح الاستئناف ويبدأ AutoTrac في التحكم في الماكينة.

إيقاف التسجيل: إذا تم إيقاف التسجيل عند اقتراب العائق والعبور حوله، ثم إعادة التسجيل مرة أخرى بمجرد الانتقال حوله، ثم تفعيل نظام AutoTrac لإنهاء الممر، فستظهر فجوة في الممر الذي تم تسجيله، حيث يوجد العائق. وفي الممر التالي عندما تقترب الماكينة من الفجوة، ينبغي على السائق توجيه الماكينة يدوياً للانتقال من خلال الفجوة. وبمجرد اجتياز الفجوة وجلب المسار المنتشر مجدداً، يمكن تشغيل نظام AutoTrac. لن تظهر الفجوة في الممرات اللاحقة، طالما تم تشغيل التسجيل للممر التالي.

C—نتائج الفجوات في الممر التالي
D—مدفوع يدوياً لإعادة إنشاء مسار

A—إيقاف التسجيل
B—تشغيل التسجيل



CH177NN,1685617008861-04-01JUN23-1/1

AutoPath

- تستخدم أجهزة الاستقبال StarFire مستوى الإشارة S3 أو مستوى أعلى على كل من الماكينة والآلة.

ملاحظة: تحقق من معايرة وحدة تعويض التضاريس (TCM) على كل أجهزة الاستقبال (الماكينة والآلة).

ملاحظة: يمكن استخدام الإشارة المشتركة لتسجيل البيانات.

- شاشة CommandCenter من الجيل الرابع أو الشاشة العامة طراز 4640 أو شاشة CommandCenter من الجيل الخامس أو الشاشة العامة PlusG5.

الآلات المتوافقة مع AutoPath (الصفوف):

- وحدة زرع من John Deere مع وحدة التحكم SeedStar 2 أو أحدث
- وحدة غرس البذور ISOBUS غير تابعة لشركة John Deere
 - يجب تعيين عرض العمل كصفوف.
 - إذا كان عرض الصف أكبر من 254 سم (100 بوصة)، فستتطلب عمليات التشغيل اللاحقة تحديد الصفوف.
- وحدة الزرع الافتراضية (الآلة بدون وحدة تحكم)
 - يجب تعيين عرض العمل كصفوف.
- آلة حرث John Deere مع وحدة تحكم
 - تتطلب عمليات التشغيل اللاحقة تحديد الصفوف.
- آلة الحرث الافتراضية (بدون وحدة تحكم)
 - نوصي بتعيين عرض العمل كصفوف.
 - إذا لم يتم تعيين عرض العمل كصفوف أو إذا كان عرض الصف أكبر من 254 سم (100 بوصة)، فستتطلب عمليات التشغيل اللاحقة تحديد الصفوف.

متطلبات استخدام AutoPath (الصفوف)

- يحتوي ملف الإعدادات المتوفر في مركز عمليات John Deere على بيانات نظام AutoPath.
- يجب تكون الشاشة حاصلة على ترخيص صالح لنظام AutoPath.
- تم تزويد الماكينة بجهاز استقبال StarFire يستخدم مستوى الإشارة SF3 أو مستوى أعلى.

ملاحظة: لتحقيق أداء مثالي، استخدم مستوى الإشارة ذاته المستخدم لتسجيل عملية تشغيل المصدر.

- الماكينة مجهزة بأنظمة John Deere أو Reichhardt Green Fit AutoTrac.
- يجب أن يكون نوع المحصول من المحاصيل المزروعة في صفوف سنويًا.

ملاحظة: لا يدعم نظام AutoPath المحاصيل المعمرة.

إنشاء AutoPath (الصفوف):

ملاحظة: لا يمكن استيراد سوى ملف AutoPath واحد لكل حقل. إذا تم استيراد ملف AutoPath ثانٍ، يتم استبدال الملف القديم.

يستخدم AutoPath معلومات الصف أو الحد لإنشاء خطوط استرشاد لعمليات التشغيل اللاحقة في الحقل. يقلل نظام AutoPath من فرص التخمين والحاجة إلى تدخل المشغل للتنقل بدقة خلال الحقل. تقلل خطوط AutoPath مدة الإعداد والتخمين الخاطئ للصفوف وتلف المحصول نتيجة عدم دقة إعداد الاسترشاد.

قبل استخدام خطوط استرشاد AutoPath، قم باستيراد بيانات خط AutoPath من مركز عمليات John Deere. يتم تضمين بيانات خط AutoPath في ملف الإعداد. إذا لم تتوفر بيانات المصدر، فإنه يمكن إنشاء خطوط استرشاد AutoPath باستخدام الحد. لمزيد من المعلومات، انظر تعديل AutoPath في مساعدة الشاشة.

المتطلبات الخاصة بالماكينة:

يتوافق AutoPath مع الماكينات التالية المزودة بأنظمة John Deere أو Reichhardt Green Fit AutoTrac:

ملاحظة: لتحقيق الأداء الأمثل، استخدم AutoTrac RowSense مع نظام AutoPath.

- الجرار
 - الرشاش
 - الحصاد
 - مركبة تصفيف John Deere [نظام AutoPath (الحدود) متوافق فحسب]
- ملاحظة: لا تتوفر وثائق AutoPath عند تمكين وضع وثائق ISOBUS في إعدادات إعداد العمل.

AutoPath (الصفوف)

يستخدم نظام AutoPath (صفوف) بيانات تشغيل المصدر المسجلة وإزاحات الماكينة ومسافات المسار لإنشاء خطوط الاسترشاد لعمليات التشغيل اللاحقة في ذلك الحقل. يقلل نظام AutoPath (صفوف) من فرص التخمين والحاجة إلى تدخل المشغل للتنقل بدقة خلال حقول المحاصيل. تقلل خطوط AutoPath مدة الإعداد والتخمين الخاطئ للصفوف وتلف المحصول نتيجة عدم دقة إعداد الاسترشاد.

متطلبات تشغيل المصدر لـ AutoPath (الصفوف):

ملاحظة: تعتمد دقة خطوط نظام AutoPath على دقة بيانات عملية تشغيل المصدر. عند تسجيل عملية تشغيل المصدر، يوصى باستخدام استرشاد الآلة النشط أو استرشاد الآلة في نظام AutoTrac.

عملية تشغيل المصدر هي عملية التشغيل المسجلة التي تستخدم في إنشاء خطوط AutoPath. عمليات المصدر المتوافقة هي الزراعة والحرث واستخدام المنتجات.

ملاحظة: يجب تسجيل عملية المصدر مع جهاز استقبال الآلة.

إذا لم يشتمل تشغيل المصدر على بيانات الصف، فيجب أن تحتوي أي عملية تشغيل لاحقة في ذلك الحقل، مثل الزراعة أو استخدام المنتجات أو الحصاد، على صفوف محددة لمساعدة نظام AutoPath على إنشاء خطوط استرشاد.

يجب تسجيل بيانات عملية المصدر المرسلة إلى مركز عمليات John Deere باستخدام:

ملاحظة: لا يمكن تصدير ملفات *AutoPath* من الشاشة.

ملاحظة: يمكن تعديل ملفات *AutoPath* المستوردة إلى الشاشة، لكن لن تتم مزامنة التغييرات مع *John Deere Operations Center*.

عند سحب ماكينة في حقل به ملف عملية مصدر مرتبط، يتم إنشاء خطوط *AutoPath* المحسنة لأقل عدد من المسارات تلقائيًا. يمكن تحرير مسار *AutoPath* الحالي من صفحة تحديد مسار الاسترشاد. حدد زر "الطريقة" لتحديد الطريقة المستخدمة لإنشاء الممرات. يحتوي *AutoPath* (الصفوف) على خيارات إنشاء المسارات التالية:

- حدد التحسين للوصول لأقل عدد من الممرات لتغطية الحقل بالكامل باستخدام أقل عدد ممكن من الممرات.
- ملاحظة: إذا كان عرض عمل العملية الحالية أضيق من عرض عمل عملية المصدر، فسيتم تعطيل خيار *Follow Source Operation Passes* (اتباع ممرات عملية المصدر) تلقائيًا.
- حدد اتباع ممرات عملية تشغيل المصدر لاستخدام الممرات المتوافقة مع ممرات عملية تشغيل المصدر فقط. تعمل ممرات تشغيل المصدر التالية على تقليل الضغط، ولكن قد ينتج عنها تداخل في التغطية.

ZIDKX1X,1751350378549-04-08JUL25-2/6

PC613046—UN—20FEB24



Default to this Method

خانة اختيار الطريقة الافتراضية

ملاحظة: إذا كان ملف عملية تشغيل المصدر موجودًا، فسيُنشئ *AutoPath* (الصفوف) ممرات من بيانات عملية تشغيل المصدر.

إذا تم تخطي المطالبة الأولية بالمحاذاة للحدود، يمكن إنشاء *AutoPath* (الحدود) في أي وقت باستخدام تعيين المسار لتحديد خط *AutoPath* وتحديد خطة حدود موجودة أو إنشاء خطة حدود جديدة عند تحرير خط *AutoPath*.

يحتوي *AutoPath* (الحدود) على طرق إنشاء المسارات الآتية:

- حدد زاوية الاتجاه لإنشاء مسارات بالزاوية المطلوبة.
- حدد "محاذاة مع الحد" لإنشاء مسارات متوازية مع حافة الحد.
- حدد من المسار الموجود لإنشاء مسارات مستقيمة موازية لخط استرشادي موجود.

تسمح ميزة المحاذاة مع الحد للسائق بإنشاء مجموعة من مسارات الاسترشاد المستقيمة التي تمت محاذاتها مع جزء محدد من حد الحقل بسهولة. يتم ضبط الشاشة افتراضيًا على أطول حافة مستقيمة للحد، لكن يمكن تحديد أي حافة.

قيم خطوط *AutoPath* (الحدود) الافتراضية على 20 م (66 قدمًا) بعد نهاية الصف.

ملاحظة: راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على مزيد من المعلومات حول الإعدادات المتقدمة.

إنشاء بروزات أرضية:

عند تحديد البروز الأرضي في الحد - *AutoPath*، يجب أن تشير الحقول والحدود إلى تحديد البروز الأرضي في مكان آخر وتوجيه المستخدمين إلى تعريف البروز الأرضي لنقطة الوصول.

لإنشاء بروز أرضي، اتبع الإجراءات المُحدَّد:

1. انتقل إلى "تعديل Autopath".

يتم تحسين الخيار الافتراضي لأقل عدد من الممرات. لتغيير الإعداد الافتراضي لاتباع ممرات عملية تشغيل المصدر، حدد زر الراديو، ثم حدد مربع اختيار الوضع الافتراضي لهذه الطريقة. تضمن هذه الخطوة أن طريقة الإنشاء تظل كما هي بين الحقول.

قيم خطوط *AutoPath* (الصفوف) الافتراضية على 20 م (66 قدمًا) بعد نهاية الصف. يمكن تغيير مطولات الخط في الإعدادات المتقدمة. يمكن أن يقوم نظام *AutoPath* (الصفوف) بتوصيل الخطوط عبر فجوة تصل إلى 50 مترًا (164 قدمًا)، مثل عبر ممر مائي.

ملاحظة: يتم ضبط امتدادات الخط افتراضيًا على "إيقاف التشغيل" إذا كانت المنصة المكتشفة ماكينة قصب السكر.

ملاحظة: راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على مزيد من المعلومات حول الإعدادات المتقدمة.

AutoPath (الحدود)

ملاحظة: لا يمكن تصدير ملفات *AutoPath* من الشاشة.

يستخدم *AutoPath* (الحدود) معلومات حدود الحقل لإنشاء خطوط استرشاد. يتطلب *AutoPath* (الحدود) معلومات دقيقة عن حدود الحقل لإنشاء الممرات. إن هذه الطريقة مناسبة للماكينة التي تعمل في صفوف غير محصودة وتزرع محاصيل زراعة صفوف جديدة.

إنشاء AutoPath (الحدود):

عندما تسحب الماكينة في الحقل الذي ليس له ملف عملية تشغيل مصدر مرتبط، لكن له حدًا محددًا، ينشئ *AutoPath* (الحدود) ممرات بناءً على الظروف التالية:

- عند مشاركة خطة استرشاد خارج اللوحة من الحد، سينشئ نظام *AutoPath* (الحدود) البيانات مباشرة.
- إذا لم تتم مشاركة خطة خارج اللوحة، لكن تم تحديد حد للحقل الحالي، يمكن للسائق تحديد خطة حدود حالية للحقل أو إنشاء خطة حدود جديدة باستخدام قائمة البيانات.
- إذا لم تكتمل معلومات حدود الحقل، يمكن للمستخدم تحديد الاختصار إلى تطبيق الحدود والحقول لإكمال إعداد معلومات الحدود. يتعدّل إكمال *AutoPath* (الحدود) حتى يكتمل الحد.

ZIDKX1X,1751350378549-04-08JUL25-3/6

التكلمة على الصفحة القادمة

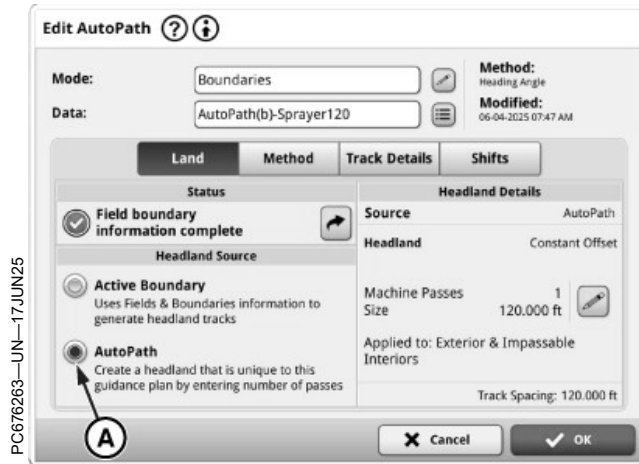
2. حدّد مصدر بروز أرضي Autopath.

3. انقر فوق "ممرات الماكينة" لضبط عدد الممرات.

4. انقر فوق "موافق" لإكمال الإجراء.

تفاصيل المسار:

Autopath—A



مصدر البروز الأرضي

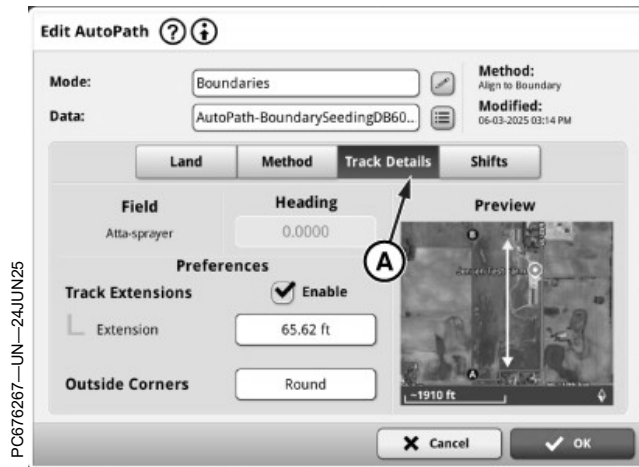
ZID XK1X,1751350378549-04-08JUL25-4/6

تعرض علامة التنبؤ "تفاصيل المسار" معلومات الحقل والاتجاه والحد والبروز الأرضي للمسار المحدد.

ملاحظة: معلومات الحدود والبروز الأرضي غير مطلوبة مع إنشاء AutoPath من الصفوف.

يوفر تفضيل نوع الزاوية الخارجية خيار التحديد بين زاوية خارجية مربعة أو مستديرة.

A—علامة التنبؤ "تفاصيل المسار"



صفحة "تفاصيل المسار"

ZID XK1X,1751350378549-04-08JUL25-5/6

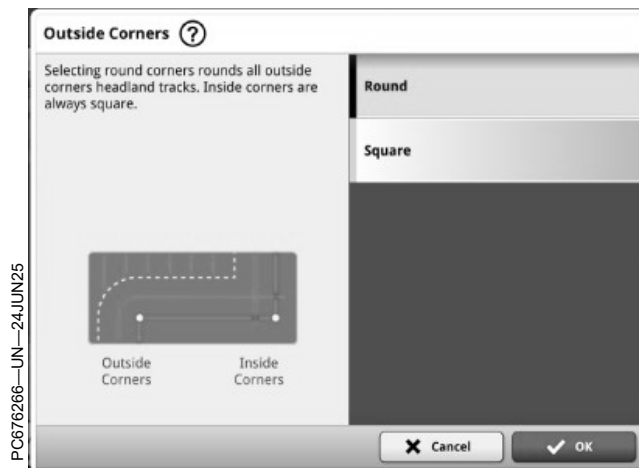
تعرض نافذة المعاينة معاينة AutoPath التي سيتم إنشاؤها. يمكن تعديل اتجاه المسار من خلال تحديد مربع الإدخال والضبط حسب القيم المطلوبة.

يمكن تغيير طريقة إنشاء AutoPath من علامة التنبؤ "تفاصيل المسار" من خلال تحديد الزر "تعديل" الموجود بجانب اسم الطريقة.

ملاحظة: راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على المزيد من المعلومات.

يمكن استخدام إعدادات رؤية المسار لتحديد الخطوط التي يتم عرضها على طريقة عرض الخريطة. يمكن تبديل عرض الخريطة بين جميع المسارات ومسارات الحقل ومسارات البروز الأرضي. تتمثل طريقة العرض الافتراضية في إظهار كل المسارات.

ملاحظة: إعدادات رؤية المسار غير متاحة عند استخدام AutoPath (الصفوف).



الزوايا الخارجية

ZID XK1X,1751350378549-04-08JUL25-6/6

إعداد AutoPath

لضمان أفضل دقة عند استخدام AutoPath، يوصى بإعداد تطبيق الماكينة والآلة والشاشة.

إنشاء عملية المصدر

الزراعة كعملية مصدر

• قم بقياس أبعاد الآلة وأدخلها في تطبيق مدير المعدات.

ملاحظة: استخدم الآلة الافتراضية على غير آلات SeedStar 2 والآلات القديمة.

• اضبط ملف تعريف الآلة الافتراضية عند اللزوم.

• أدخل عرض الآلة في الصفوف.

• ركب جهاز استقبال الآلة وأدخل أبعاد جهاز الاستقبال في تطبيق مدير المعدات.

• قم بإنشاء SF3 أو تصحيح جهاز استقبال الآلة لتحديد الموقع الحركي في الوقت الحقيقي (RTK) (متوافق مع الإشارة المشتركة).

• خادم 4600 CommandCenter v2 أو الشاشة العامة 4640 مع تنشيط / اشتراك التشغيل الآلي 4.0.

ملاحظة: معايرة وحدة معايرة التضاريس الدقيقة (TCM) مهمة للغاية لأداء AutoPath. استخدم طريقة معايرة وحدة معايرة التضاريس المتقدمة إن أمكن.

• قم بمعايرة وحدة معايرة التضاريس للماكينة والآلة.

• قم بتحسين ممر استرشاد الآلة لتمرير الدقة. (موصى به)

• حدد المؤسسة والعمل والمزرعة والحقل.

• اضبط نوع التشغيل على الزراعة.

• اضبط نوع المحصول على المحاصيل المزروعة في صفوف سنويًا، مثل الذرة.

• أنشئ خطوط الاسترشاد AutoTrac. يمكن استخدام خطوط الاسترشاد

المدفوعة يدويًا، ولكن لا يوصى بذلك.

الحرق كعملية مصدر

• قم بقياس أبعاد الآلة وأدخلها في تطبيق مدير المعدات.

ملاحظة: استخدم الآلة الافتراضية على غير آلات SeedStar 2 والآلات القديمة.

• اضبط ملف تعريف الآلة الافتراضية عند اللزوم.

• أدخل عرض الآلة في الصفوف.

• ركب جهاز استقبال الآلة وأدخل أبعاد جهاز الاستقبال في تطبيق مدير المعدات.

• قم بإنشاء SF3 أو تصحيح جهاز الاستقبال للماكينة لتحديد الموقع الحركي في الوقت الحقيقي.

• قم بإنشاء تصحيح جهاز استقبال الآلة SF3 أو RTK (متوافق مع الإشارة المشتركة).

• خادم 4600 CommandCenter v2 أو الشاشة العامة 4640 مع تنشيط / اشتراك التشغيل الآلي 4.0.

ملاحظة: معايرة وحدة معايرة التضاريس الدقيقة مهمة للغاية لأداء AutoPath. استخدم طريقة معايرة وحدة معايرة التضاريس المتقدمة إن أمكن.

• قم بمعايرة وحدة معايرة التضاريس للماكينة والآلة.

• قم بتحسين ممر استرشاد الآلة لتمرير الدقة. (موصى به)

• حدد المؤسسة والعمل والمزرعة والحقل.

ملاحظة: يجب استخدام الحرق كعملية ثانوية لتحديد عدد الصفوف ومسافات

الصفوف. الآلات المزودة بوحدة تحكم في المعدل وعربات الهواء الأقدم لا

تدعم عدد الصفوف ومسافات الصفوف.

• اضبط نوع التشغيل على التطبيق والحرق.

• أنشئ خطوط استرشاد AutoTrac. يمكن استخدام خطوط الاسترشاد المدفوعة يدويًا، ولكن لا يوصى بذلك.

استخدام عملية المصدر

عملية مصدر الزراعة مع الحرق

• قم بقياس أبعاد الآلة وأدخلها في تطبيق مدير المعدات.

ملاحظة: استخدم الآلة الافتراضية على غير آلات SeedStar 2 والآلات القديمة.

• اضبط ملف تعريف الآلة الافتراضية عند اللزوم.

• أدخل عرض الآلة في الصفوف.

• ركب جهاز استقبال الآلة وأدخل أبعاد جهاز الاستقبال في تطبيق مدير المعدات.

• قم بإنشاء SF3 أو تصحيح جهاز الاستقبال للماكينة لتحديد الموقع الحركي في الوقت الحقيقي.

• قم بإنشاء تصحيح جهاز استقبال الآلة SF3 أو RTK (متوافق مع الإشارة المشتركة).

• خادم 4600 CommandCenter v2 أو الشاشة العامة 4640 مع تنشيط / اشتراك التشغيل الآلي 4.0.

ملاحظة: معايرة وحدة معايرة التضاريس الدقيقة مهمة للغاية لأداء AutoPath. استخدم طريقة معايرة وحدة معايرة التضاريس المتقدمة إن أمكن.

• قم بمعايرة وحدة معايرة التضاريس للماكينة والآلة.

• قم بتحسين ممر استرشاد الآلة لتمرير الدقة. (موصى به)

• حدد المؤسسة والعمل والمزرعة والحقل.

• اضبط نوع التشغيل على الزراعة.

• يتم تضمين بيانات AutoPath في ملف الإعداد.

• أنشئ خطوط الاسترشاد باستخدام بيانات AutoPath.

تطبيق ما بعد الزراعة (قضيبي وضع ذاتي الدفع)

• قم بإنشاء SF3 أو تصحيح جهاز الاستقبال للماكينة لتحديد الموقع الحركي في الوقت الحقيقي.

ملاحظة: معايرة وحدة معايرة التضاريس الدقيقة مهمة للغاية لأداء AutoPath. استخدم طريقة معايرة وحدة معايرة التضاريس المتقدمة إن أمكن.

• قم بمعايرة وحدة معايرة التضاريس للماكينة.

• حدد عرض الماكينة أو مسافات المسار.

- خادم 4600 CommandCenter v2 أو الشاشة العامة 4640 مع تنشيط / اشتراك التشغيل الآلي 4.0.
- تم تجهيز AutoTrac RowSense و/أو Vision. (موصى به)
- حدد المؤسسة والعمل والمزرعة والحقل.
- اضبط نوع التشغيل على التطبيق.
- اضبط نوع المحصول على المحاصيل المزروعة في صفوف سنويًا، مثل الذرة.
- يتم تضمين بيانات AutoPath في ملف الإعداد.
- أنشئ خطوط الاسترشاد باستخدام بيانات AutoPath.
- تطبيق ما بعد الزراعة (قضب وضع من النوع المسحوب)**
- قم بقياس أبعاد الآلة وأدخلها في تطبيق مدير المعدات.
- ملاحظة: استخدم الآلة الافتراضية على غير آلات SeedStar 2 والآلات القديمة.**
- اضبط ملف تعريف الآلة الافتراضية عند اللزوم.
- قم بإنشاء SF3 أو تصحيح جهاز الاستقبال للماكينة لتحديد الموقع الحركي في الوقت الحقيقي.
- ملاحظة: معايرة وحدة معايرة التضاريس الدقيقة مهمة للغاية لأداء AutoPath.**
- استخدم طريقة معايرة وحدة معايرة التضاريس المتقدمة إن أمكن.**
- قم بمعايرة وحدة معايرة التضاريس للماكينة.
- حدد عرض الماكينة أو مسافات المسار، أو ركّب الحصاد.
- خادم 4600 CommandCenter v2 أو الشاشة العامة 4640 مع تنشيط / اشتراك التشغيل الآلي 4.0.
- تم تجهيز AutoTrac RowSense و/أو Vision. (موصى به)
- حدد المؤسسة والعمل والمزرعة والحقل.
- اضبط نوع التشغيل على التطبيق.
- اضبط نوع المحصول على المحاصيل المزروعة في صفوف سنويًا، مثل الذرة.
- يتم تضمين بيانات AutoPath في ملف الإعداد.
- أنشئ خطوط الاسترشاد باستخدام بيانات AutoPath.
- الحصد (حصاد مدفوعة ذاتيًا)**
- قم بقياس أبعاد الآلة وأدخلها في تطبيق مدير المعدات.
- قم بإنشاء SF3 أو تصحيح جهاز الاستقبال للماكينة لتحديد الموقع الحركي في الوقت الحقيقي.
- ملاحظة: معايرة وحدة معايرة التضاريس الدقيقة مهمة للغاية لأداء AutoPath.**
- استخدم طريقة معايرة وحدة معايرة التضاريس المتقدمة إن أمكن.**
- قم بمعايرة وحدة معايرة التضاريس للماكينة.
- تم تجهيز AutoTrac RowSense و/أو Vision. (موصى به)
- حدد المؤسسة والعمل والمزرعة والحقل.
- اضبط نوع التشغيل على الحصد.
- اضبط نوع المحصول على المحاصيل المزروعة في صفوف سنويًا، مثل الذرة.
- يتم تضمين بيانات AutoPath في ملف الإعداد.
- أنشئ خطوط الاسترشاد باستخدام بيانات AutoPath.

CH177NN,1685617047758-04-01JUN23-2/2

تفاصيل خريطة AutoPath

حدد "ممرات تشغيل المصدر" لإخفاء أو عرض الممرات التي تم إنشاؤها من جانب عملية تشغيل المصدر.

حدد مربع الاختيار "توجيهات المصدر" لإخفاء الأسهم الاتجاهية أو عرضها. عند التمكين، تعرض الأسهم الاتجاهية اتجاه سير ممر المصدر.

حدد الزر "تفاصيل خريطة AutoPath" لعرض معلومات الصف والممرات الموجودة في عملية تشغيل المصدر. تسمح تفاصيل خريطة AutoPath للسائق بعرض كيفية تخطيط AutoPath لخطوط الاسترشاد عبر حقل محدد.

حدد الزر "صفوف" لإخفاء بيانات الصف أو عرضها.

CH177NN,1685617047678-04-01JUN23-1/1

PC28726—UN—30AUG22

مسار دائري



مسار دائري

يسمح المسار الدائري للمشغل بإنشاء خطوط استرشادية دائرية متحدة المركز. تم تصميمه للاستخدام في الحقول بمركز محوري.

يكون المسار المستدير على أساس إحداثيات الطول والعرض من مركز المحور. يتم إنشاء الخطوط الاسترشادية الدائرية متحدة المركز بناءً على تباعد الصفوف بمسافة تصل إلى 1.6 كم (1 mi.) بعيدًا عن مركز المحور.

استعمل مسار التحول لتحريك المسارات محورياً أقرب أو أبعد عن نقطة المركز. مسار التحول لا يحرك مركز المحور. يسمح مسار التحول للسائق باستعمال قيم عرض جهاز إضافي متعددة، حساب لقيم طول أبراج المحور المركزية المختلفة، أو لحساب التمدد أو التقلص في أقسام الري المحوري. إذا تمت إضافة، تعديل أو محي حافة المسار المستدير، يتم محي التحولات الموجودة لذلك المسار. استعمال مسار التحول مع حافة يسبب ألا يتحاذى الجهاز الإضافي مع الحافة.

تم تصميم المسار الدائري للتشغيل بمحور مركزي على أرض منحدر بنسبة أقل من 2%. لأن المسار المستدير ينشئ مسافة دائرية على الأرض المستوية، تكون مسافة خطوط التوجيه ومسار مركز المحور لا تتوافق كمسارات تحصل بعيداً عن مركز المحور في حالات العمل في المنحدرات. تكون هذه المسافة بسبب الفرق بين المسافة التي يتم سيرها على تل وعلى أرض مستوية. يزداد الفرق في المسافة كلما ازداد المنحدر.

AL70325,000041F-04-27SEP22-1/4

PC20395—UN—08DEC14



البعد إلى نقطة الوسط

المسافة إلى نقطة الوسط تعرض المسافة من وسط الدائرة إلى المكان الحالي. تظهر المسافة فقط 1609 م (5280 ft). يجب تشغيل الميزة في إعدادات المسار الدائري لإظهار الزر على خريطة الاسترشاد. عندما يكون الزر على خريطة التوجيه، حدد الزر لإظهار أو إخفاء المسافة.

توجد طريقتان لإنشاء مسار دائري:

AL70325,000041F-04-27SEP22-2/4

PC28727—UN—25AUG22

دائرة الطول/العرض



دائرة الطول/العرض

● إذا كانت إحداثيات خطوط الطول ودوائر العرض في مركز المحور معروفة، فأدخل الموقع لإنشاء مسار دائري.

AL70325,000041F-04-27SEP22-3/4

PC28726—UN—30AUG22

دائرة القيادة



دائرة القيادة

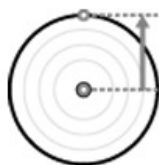
● يتم حساب إحداثيات الطول والعرض في مركز المحور من المسار الذي تتم القيادة فيه. يتم إنشاء خطوط توجيه مستديرة متقاربة من الإحداثيات.
● يُنصح بالقيادة على الدائرة بالكامل للحصول على حساب مركز دائرة مثالي. إن قيادة أكثر من دائرة كاملة لا يزيد من دقة الحساب.

استخدم المساعدة التي تظهر على شاشة مركز المساعدة للمزيد من المعلومات حول إنشاء مسارات مستديرة.

AL70325,000041F-04-27SEP22-4/4

PC17399—UN—08DEC14

حافة المسار الدائري



ملاحظة: يمكن استعمال حافة المسار الدائري فقط في شاشات الجيل الرابع. لا يمكن استخدام معلومات الحافة في شاشات GreenStar 3.

تمثل حافة المسار الدائري الحدود الخارجية لمحور الوسط. يتم عرضها كخط برتقالي على خريطة الاسترشاد.

الدائرة. يمكن أن يكون ذلك مفيداً إذا تم استعمال آلات بمسافات مسارات مختلفة في نفس الحقل. قم فقط بإدخال مسافة مسار جديدة، ويتم ضبط خطوط التوجيه مبتدئة من الحافة. يتم إنشاء خطوط التوجيه على أساس الحافة باستعمال مسافة المسار والتحويلات. إذا تم حذف الحافة، فسيتم إنشاء الخطوط الاسترشادية من المركز للخارج.

يُتيح إنشاء حافة مسار دائري إنشاء خطوط استرشادية بدءاً من الحافة. عدا ذلك، يتم إنشاء خطوط التوجيه مبتدئة من وسط المحور.

ملاحظة: يجب أن تكون مسافة المسارات وعرض العمل متساوية لطرف الجهاز الإضافي لتتوازى مع الحافة.

عندما يتم إنشاء خطوط توجيه، تكون الحافة هي النقطة المرجعية، بدلاً من مركز

CH177NN,1685617082154-04-01JUN23-1/1

التوجيه على مسار مستدير

المسار بالنسبة للمسار 0 (شمال، جنوب، شرق وغرب). يتغير رقم المسار عندما تكون الماكينة في المنتصف بين مسارين.

يعرض مؤشر دقة الممر مسافة خطأ الخروج عن المسار. يعرض خطأ الخروج عن المسار المسافة من أقرب مسار إلى الماكينة. يعد الخطأ تصاعدياً حتى تصل الماكينة إلى نقطة المنتصف بين مسارين. بعد وصول نقطة الوسط، يعد الخطأ تنازلياً كلما اقتربت الماكينة المسار التالي.

عند العمل على مسار مستدير، فإنه ليس من الضروري قيادة المسارات في ترتيب معين. يتم تعليم المسار الأقرب بخط أبيض أكثر سماكة.

يظهر رقم المسار تحت مؤشر دقة الممر، ويتم تحديثه تلقائياً عند الدخول في مسار جديد. يشير رقم المسار إلى اتجاه وعدد الخطوط البعيدة عن المسار 0. يظهر اتجاه

CZ76372,0000734-04-08DEC14-1/1

مسار الملء الحدودي

يقوم مسار الملء الحدودي بإنشاء خطوط استرشادية من أبعاد الحدود الخارجية ومسافات المسار.

ملاحظة: لا يستخدم مسار الملء الحدودي تعويض المنحدرات. وعند التشغيل في حقل به منحدرات، يُنصح باستخدام المنحنيات التكيفية.

تنشئ الشاشة ثلاثة خطوط توجيه بناء على شكل الحد ومسافات المسار، مع خط واحد خارج الحد وخطان داخل الحد. يتم إنشاء مسارات ملء حدودي إضافية مع تحرك الماكينة في الحقل.

ملاحظة: عند تحديد فرق المسار، يتم تعديل جميع المسارات وإعادة إنشاؤها.

مسار الملء المستقيم

حدد زر تسجيل الملء لإنشاء خطوط استرشاد باستخدام الملء المستقيم عبر الحقل بأكمله داخل الحدود. يستخدم مسار الملء المستقيم طريقة A+B للمسار المستقيم



مسار الملء الحدودي

لإنشاء خطوط استرشاد. عند استخدام التحكم بالأجزاء، ينصح بإكمال بإكمال اجتيازات مسار الملء الحدودي قبل استخدام تسجيل الملء.

لا يمكن تصدير مسار الملء الحدودي لشاشة أخرى. إذا لزم الأمر وجود "مسار الملء داخل الحدود" على شاشة أخرى، فيمكن إنشاء نفس المسار باستخدام نفس الحدود الخارجية.

AL70325,0000454-04-27SEP22-1/1

PC28728—UN—25AUG22

التوجيه على مسار المألا الحدودي

يعرض مؤشر دقة الممر مسافة خطأ للخروج عن المسار. يعرض خطأ الخروج عن المسار المسافة من أقرب مسار إلى الماكينة. يعد الخطأ تصاعديًا حتى تصل الماكينة إلى نقطة المنتصف بين المسارين. بعد الوصول إلى نقطة الوسط، يعد الخطأ تنازليًا كلما اقتربت الماكينة من المسار التالي.

يتم تعليم المسار الأقرب بخط أبيض أكثر سماكة. يظهر رقم المسار تحت مؤشر دقة الممر، ويتم تحديثه تلقائيًا عند الدخول في مسار جديد. يشير رقم المسار إلى اتجاه وعدد الخطوط البعيدة عن المسار 0. يظهر اتجاه المسار بالنسبة للمسار 0 (شمال، جنوب، شرق وغرب). يتغير رقم المسار عندما تكون الماكينة في المنتصف بين مسارين.

AL70325,0000455-04-06NOV17-1/1

مجموعة المسار

اختر Track Set (مجموعة مسار)

1. اختر Set Track (تعيين مسار) أو اختر وحدة صفحة تشغيل Next Track (المسار التالي).

مجموعة المسار هي مجموعة خطوط استرشاد يتم إنشاؤها بواسطة المشغل. تسمح مجموعات المسارات للمشغل بالتبديل بين مسارات الاسترشاد المختلفة بسرعة.

إنشاء مجموعة مسار

2. اختر مجموعة مسار من صفحة Guidance Track List (قائمة المسارات الاسترشادية).

1. اختر زر Set Track (تعيين مسار) أو اختر Next Track (المسار التالي) في وحدة صفحة التشغيل.

ملاحظة: إزالة خط من خيار تعيين مسار لا يعني حذفه من على الشاشة. حذف خيار تعيين مسار لا يعني حذف الخطوط في خيار تعيين مسار من على الشاشة. يمكن الاطلاع على مزيد من المعلومات في ملفات المساعدة على الشاشة.

2. اختر زر New Track Set (مجموعة المسار الجديدة).

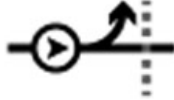
3. اختر زر Add Track (إضافة المسار) واختر المسار المطلوب من القائمة.

4. كرر الخطوة 3 حتى تتم إضافة كل المسارات المطلوبة إلى مجموعة المسار.

AL70325,00005EE-04-21JUL20-1/1

تبديل المسار

PC17412—UN—15JUL13



- حدد زر "تبديل" في وحدة "المسار التالي".
- اختر Swap Track (تبديل المسار) في شريط الاختصارات.

تبديل المسار يسمح للمشغلين بالتبديل بين خطوط التوجيه. يمكن استخدام تبديل المسار إما بواسطة إنشاء تعيين مسار (مجموعة من خطوط التوجيه) أو باستخدام تعيين مسار عام (جميع مسارات التوجيه المتاحة على الشاشة). يغير تبديل المسار، عندما يتم اختياره، مسار الاسترشاد على أساس أمر خطوط الاسترشاد في مجموعة المسار.

التبديل إلى المسار التالي

ملاحظة: يتم تعتييم زر Swap Track (تبديل المسار) إذا لم يتم اختيار مسار.

لاختيار مسار الاسترشاد التالي، استخدم إحدى الطرق التالية:

AL70325,00005E0-04-08JUL20-1/1

مخطط الحالة الدائري لنظام AutoTrac

أيقونة AutoTrac بها أربع مراحل تتمثل بواسطة بيان الحالة الدائري لخاصية AutoTrac:

ZIDXXK1X,1750251383846-04-18JUN25-1/5

الكلمة على الصفحة القادمة

PC28729—UN—25AUG22

1. مُنْتَبِه



مُنْتَبِه

تم تركيب وحدة تحكم القيادة وجميع الأجهزة الأخرى اللازمة للاستخدام.

- تم اكتشاف وحدة التحكم في التوجيه.
- تم الكشف عن ترخيص AutoTrac.

ملاحظة: إذا كان ذلك مدعومًا، يجب إتمام إعداد أمان وحدة التحكم في التوجيه.

ZID XK1X, 1750251383846-04-18JUN25-2/5

PC28730—UN—29AUG22

2. تمت التهيئة



تمت التهيئة

تم تحديد وضع التتبع وتم إنشاء المسار 0 الصحيح. تم تحديد المستوى الصحيح لإشارة StarFire لنظام AutoTrac. ينبغي استيفاء الظروف الآتية للماكينة:

- نظام الاسترشاد قيد التشغيل.
- تم تحديد المسار 0.
- إشارة StarFire موجودة.
- لا توجد أي أعطال في وحدة التحكم في التوجيه.
- سرعة الماكينة ضمن النطاق
- رسالة وحدة تعويض تضاريس التربة (TCM) متاحة وصالحة.
- الماكينة في حالة تعشيق صحيح لتروس التشغيل.

ZID XK1X, 1750251383846-04-18JUN25-3/5

PC28731—UN—25AUG22

3. قيد التمكين



قيد التمكين

تم ضغط زر تشغيل/إيقاف نظام AutoTrac. تم استيفاء جميع الشروط لتشغيل نظام AutoTrac والنظام جاهز للتعشيق.

- حدد زر تشغيل/إيقاف التوجيه لتشغيل "التوجيه".

ZID XK1X, 1750251383846-04-18JUN25-4/5

PC28732—UN—25AUG22

4. معشقة



معشقة

تم الضغط على مفتاح "الاستئناف" وAutoTrac يقوم بتوجيه الماكينة.

- اضغط على مفتاح "استئناف الماكينة" لتعشيق AutoTrac.

رمز الخروج الأخير: يشير إلى سبب فصل نظام AutoTrac أو عدم تعشيقه. تظهر رموز الخروج في ظل نافذة جديدة في أعلى الصفحة.

ZID XK1X, 1750251383846-04-18JUN25-5/5

PC28733—UN—30AUG22

تمكين AutoTrac

يجب توفر المعايير التالية من أجل تمكين AutoTrac:



مفتاح تبديلي لتشغيل/إيقاف التوجيه

B—إيقاف التوجيه

A—تشغيل التوجيه

ملاحظة: يُحدد نوع الماكينة وإصدار برنامج وحدة التحكم في التوجيه الحد الأدنى والأقصى للسرعة المسموح بها.

لتفعيل نظام AutoTrac حدد المفتاح التبادلي لتشغيل/إيقاف التوجيه. يعطل هذا الزر AutoTrac إذا تم اختياره مرة أخرى.

CH177NN,1685617259334-04-01JUN23-1/1

- تحتوي الماكينة على وحدة التحكم في توجيه AutoTrac.
- تنشيط AutoTrac صالح.
- تم إنشاء مسار استرشادي. انظر إنشاء مسار استرشاد لاحقاً في هذا الجزء.
- تم اختيار مستوى صحيح لإشارة StarFire لتنشيط AutoTrac (SF1 أو SF2 أو SF3 أو RTK) وتم الحصول على إشارة صالحة لنظام تحديد المواقع العالمي GPS.
- AutoTrac مع إشارات صالحة لنظام تحديد المواقع العالمي GPS، بما في ذلك SF1 أو SF2 أو SF3 أو RTK.
- لا توجد أعطال نشطة بوحدة التحكم في التوجيه.

PC15305—UN—19MAR13



أيقونة الإعدادات

تعطيل AutoTrac في حالة عدم استخدامه

تنبيه: لتجنب الوفاة أو الجروح الخطيرة، قم بتعطيل نظام الاسترشاد قبل القيادة على الطرق.

يتحكم زر تشغيل/إيقاف الاسترشاد الرئيسي في تطبيق الاسترشاد.

مهم: تجنب أعطال النظام. قم بإلغاء تحديد أي مسار نشط في قائمة المسار الاسترشادي قبل إيقاف "الاسترشاد الرئيسي".

لا يُستخدم زر التشغيل/الإيقاف الموجود على وحدة صفحة التشغيل إلا لتمكين AutoTrac أو تعطيله، ولا يُستخدم لإيقاف تطبيق الاسترشاد.

ملاحظة: يتم تعطيل تطبيق الاسترشاد في حالة إيقاف الاسترشاد الرئيسي. يشمل ذلك على جميع وظائف توجيه الشاشة.

يمكن العثور على Guidance Master (الاسترشاد الرئيسي) في إعدادات الاسترشاد. حدد أيقونة الإعدادات في أعلى تطبيق الاسترشاد.

CH177NN,1685617259241-04-08JUL25-1/1

تعشيق نظام AutoTrac

تنبيه: تجنب خطر وقوع حادث أو إصابات. أثناء تعشيق نظام AutoTrac، يكون السائق مسؤولاً عن التوجيه في نهاية المسار وتجنب الاصطدام.

لا تحاول تشغيل (تعشيق) نظام AutoTrac أثناء النقل على الطرق.

1. حدد زر تشغيل/إيقاف الاسترشاد لتشغيل التوجيه أو إيقافه.

2. قم بقيادة الماكينة على مسار استرشادي، وسيظهر خط تنقل بارز أمام أيقونة الماكينة.

3. قم بتعشيق AutoTrac يدوياً من خلال الضغط على مفتاح "الاستئناف" عند الرغبة في تشغيل مساعد التوجيه.

CH177NN,1685617259095-04-28JUN23-1/1

مفتاح الاستئناف

ملاحظة: يختلف مكان مفتاح الاستئناف حسب نوع الماكينة وطرازها. لمزيد من المعلومات حول تحديد موقع مفتاح الاستئناف، راجع دليل سائق الماكينة.

اضغط على مفتاح "الاستئناف" لنقل AutoTrac من مرحلة التمكن إلى مرحلة التعشيق.

A—مفتاح الاستئناف



مثال عن مفتاح الاستئناف

PC20427—UN—28JUL16

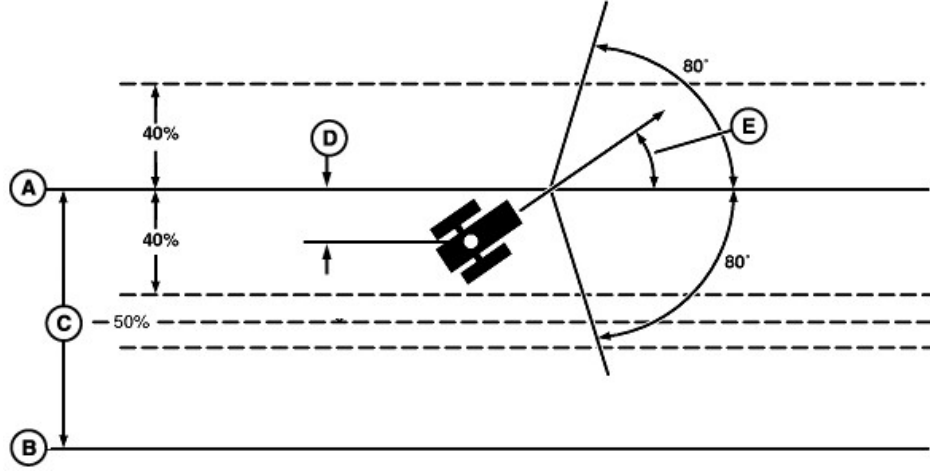


أيقونة AutoTrac

CH177NN, 1685617258989-04-01JUN23-1/1

PC28734—UN—29AUG22

إعادة تعشيق AutoTrac في الممر التالي



التتبع

E—خطا في اتجاه المسار

C—مسافات المسار
D—خطا الخروج عن المسارA—المسار 0
B—المسار 1 جنوبا

- سرعة التحرك إلى الأمام أقل من 30 كم/ساعة (18.6 ميلاً/ساعة).
- سرعة التحرك للخلف أقل من 10 كم/ساعة (6 أميال/الساعة).
- يكون اتجاه حركة الماكينة في نطاق 80 درجة من المسار المطلوب.
- تكون الماكينة في نطاق 40% من مسافات المسار.
- السائق في مقعده.
- وحدة تعويض تضاريس التربة (TCM) في وضع التشغيل.

ملاحظة: يتم عرض رقم المسار على الخريطة في نصف المسافة بين مسارين استرشاديين.

بمجرد الوصول إلى نهاية الصف، يتعين على السائق تحويل الماكينة إلى الممر التالي. يؤدي تدوير المقود إلى إلغاء تعشيق نظام AutoTrac.

لا يمكن تعشيق نظام AutoTrac مرة أخرى بالضغط على مفتاح الاستئناف إلا بعد استيفاء الشروط التالية:

ملاحظة: تحدد وحدة التحكم في التوجيه السرعة القصوى عندما تستخدم الماكينة AutoTrac.

عند الرجوع للخلف، يظل نظام AutoTrac معشوقاً لمدة 45 ثانية. بعد 45 ثانية، يجب ضبط الماكينة على ترس التحرك للأمام قبل تعشيق ترس الرجوع للخلف مرة أخرى.

فصل النظام وتعطيله



تنبيه: لتجنب الوفاة أو الجروح الخطيرة، قم بتعطيل نظام الاسترشاد قبل القيادة على الطرق.

إلغاء تشغيل نظام AutoTrac

يتم إلغاء تشغيل نظام AutoTrac بواسطة:

• أدر المقود.

• التباطؤ لسرعات أقل من 0.5 كم/ساعة (0.3 ميل في الساعة).

ملاحظة: في ماكينات معينة، يمكن تشغيل AutoTrac بسرعات منخفضة تصل إلى 0.1 كم/ساعة (0.06 ميل في الساعة). راجع دليل سائق الماكينة للمزيد من المعلومات.

• تبديل زر تشغيل / إيقاف التوجيه في علامة التيوب "عرض الاسترشاد" أو في تطبيق الاسترشاد حتى يظهر "إيقاف تشغيل التوجيه" وينقلص نظام AutoTrac إلى مخطط الحالة الدائري ثنائي الأرباع.

• مغادرة السائق لمقعده لأكثر من 7 ثوانٍ في حالة استخدام مفتاح المقعد، أو في حالة عدم اكتشاف شاشة مراقبة وجود السائق لأي نشاط لمدة 7 دقائق.

عندما يكون AutoTrac مفعلاً، يمكن للسائق تدوير المقود لإلغاء تشغيل AutoTrac والتوجيه يدوياً. بدلاً من ذلك، يمكن للسائق تبديل مفتاح الطرق والاستئناف إلى وضع إيقاف لفصل AutoTrac. يؤدي ذلك إلى تقليص AutoTrac إلى مخطط الحالة الدائري الرباعي ويبدأ مقياسي الـ 30 ثانية:

• في حالة إدارة المفتاح إلى وضع التشغيل قبل أن ينتهي مؤقت الـ 30 ثانية، يتم

تمكين نظام AutoTrac على مخطط الحالة الدائري ثلاثي الأرباع 3/4. اضغط على مفتاح "استئناف" لإعادة تشغيل AutoTrac.

• في حالة إدارة المفتاح على وضع التشغيل بعد انتهاء مؤقت الـ 30 ثانية، يتم تهيئة AutoTrac على مخطط الحالة الدائري ثنائي الأرباع 2/4. يجب إعادة تمكين AutoTrac على مخطط الحالة الدائري ثلاثي الأرباع قبل إعادة تشغيل AutoTrac بالضغط على مفتاح الاستئناف.

ملاحظة: مفتاح الطريق والاستئناف غير موجود في توجيه AutoTrac المدمج.

ملاحظة: تم تجهيز MY26 XUV Gator (AT2) بنظام وجود المشغل عند عدم ربط حزام الأمان. تتم مراقبة وجود المشغل من خلال حالة حزام الأمان؛ إذا لم يتم ربط حزام الأمان، سيتم فصل نظام Autotrac Guidance.

تعطيل نظام AutoTrac

في مفتاح الطرق والاستئناف، قم بتبديل المفتاح إلى وضع إيقاف التشغيل لتقليص AutoTrac إلى مخطط الحالة الدائري الرباعي.

لتعطيل AutoTrac من خلال شاشات GreenStar:

1. حدد الزر الوظيفي "استرشاد".

2. حدد علامة التيوب "إعدادات الاسترشاد".

3. حدد القائمة المنسدلة لوضع التتبع.

4. اختر "إيقاف التوجيه".

من الشاشة، حدّد أيقونة "الإعدادات" في الجزء العلوي من تطبيق الاسترشاد وانقل الزر "استرشاد رئيسي" إلى وضع الإيقاف.

ZIDXX1X,1749792007505-04-08JUL25-1/1

السرعات الدنيا والقصور

تُحدد إصدارات الماكينة والبرامج الخاصة بوحدة التحكم في التوجيه السرعات الدنيا والقصور.

ملاحظة: في ماكينات معينة، قد يعمل *AutoTrac* بسرعات منخفضة تصل إلى 0.1 كم/ساعة (0.06 ميل في الساعة). راجع دليل سائق الماكينة للمزيد من المعلومات.

حدود سرعات التحرك للأمام

AutoTrac المدمج		
الماكينة	الرجوع إلى الخلف والوقت المسموح به	حدود السرعة العالية للرجوع للخلف
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف طراز 7R و 8R (الرقم المسلسل 110101 — 160001) 8R (الرقم المسلسل 8RT — 923001) 8RX (الرقم المسلسل 801001 —)	نعم، بدون حدود	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف طراز 6R و 7R و 8R (الرقم المسلسل 110100 — 160000) 8RT (رقم تسلسل — 923000)	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
الجرارات المفصلية	لا	—
رشاشات الحصادات (الكومباين)	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
حصادات أعلاف المواشي ذاتية الحركة	نعم، 45 ثانية	10 كم/ساعة (6.2 أميال/ساعة)
ماكينات التكوين ذاتية الحركة	لا	—
حصادات القطن	نعم، 45 ثانية	5 كم/ساعة (3.1 ميل في الساعة)

AutoTrac المدمج		
الماكينة	حد السرعة العالية للتحرك للأمام	حدود السرعة المنخفضة للتحرك للأمام
الجرارات المجنزرة وجرارات الزراعة في صفوف طراز 6R و 7R و 8R (الرقم المسلسل 110100 — 160000) 8RT (رقم تسلسل — 923000)	36 كم/ساعة (22.4 ميل/ساعة) الجزير: 31 كم/ساعة (19.3 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 أميال/ساعة)
الجرارات المفصلية	31 كم/ساعة (19.3 ميل/ساعة)	1 كم/ساعة (0.6 أميال/ساعة) MST: 1.5 كم/ساعة (0.9 أميال/ساعة)
رشاشات الحصادات (الكومباين)	40 كم/ساعة (24.8 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 أميال/ساعة)
حصادات أعلاف المواشي ذاتية الحركة	22 كم/ساعة (13.7 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 أميال/ساعة)
ماكينات التكوين ذاتية الحركة	28 كم/ساعة (17.4 ميل/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 أميال/ساعة)
حصادات القطن	15 كم/ساعة (9.3 أميال/ساعة)	0.5 كم/ساعة (0.3 أميال/ساعة)

حدود سرعة التحرك للخلف

CH177NN,1685617258482-04-01JUN23-1/1

رسائل إلغاء تعشيق AutoTrac

في كل مرة يتم فيها فصل AutoTrac، تصدر نغمتا تنبيه لتوضيح سبب الفصل. يتم أيضًا عرض بعض الرسائل لمعرفة سبب عدم تعشيق AutoTrac. تظهر رسائل إلغاء التعشيق لمدة 7 ثوانٍ، ثم تختفي.

رسائل إلغاء تعشيق AutoTrac	
الرمز	رسالة
702752.00	لم يتم فحص أي شيء بعد
702752.01	تم تحريك عجلة التوجيه
702752.02	سرعة العجلة بطيئة جدًا
702752.03	سرعة العجلة سريعة جدًا
702752.04	خلل في الترس
702752.05	تم تغيير رقم المسار
702752.06	لا يوجد GPS بتردد مزدوج
702752.07	تحتوي وحدة التحكم بنظام المقود على رموز أعطال تشغيل
702752.08	آخر عملية تحويل جيدة
702752.09	رسائل GSD سيئة
702752.10	لا يوجد تتبع متوازي
702752.11	بطاقة المفتاح غير موجودة
702752.12	خطا الاتجاه بدرجة كبيرة
702752.13	خروج عن المسار بدرجة كبيرة
702752.14	مفتاح المقعد مفقود
702752.15	درجة حرارة الزيت منخفضة جدًا
702752.16	وحدة تعويض التضاريس غير موجودة
702752.17	رمز تنشيط غير صالح
702752.18	صمام التحكم وضع التشخيص
702752.19	الرأس المتكاملة قيد إيقاف التشغيل
702752.20	الوحدة المتكاملة بالطريق/الحقل قيد التشغيل
702752.21	الجهد غير مستقر
702752.22	نظام AutoTrac معشق في وضع الرجوع لفترة طويلة للغاية
702752.23	نظام AutoTrac معشق على حد سرعة أقل من السرعة المنخفضة لفترة طويلة للغاية
702752.24	انحناء بدرجة كبيرة جدًا
702752.25	الماكينة لا تتحرك في الاتجاه الأمامي
702752.26	خط ELX منخفض (إيقاف التشغيل)
702752.27	بيانات الترس رديئة

CH177NN,1685617258342-04-01JUN23-1/1

استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (سلبي)

لخط الاسترشاد، يوجه استرشاد الآلة AutoTrac الماكينة بحيث تتبع الآلة خط الاسترشاد. قد يتسبب ذلك في سير الماكينة بعيدًا عن خط الاسترشاد.

الانتقال إلى استرشاد AutoTrac

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق استرشاد AutoTrac.

ZIDXX1X,1750228151574-04-08JUL25-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

يستخدم استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (السلبي) لتحسين دقة تغير ظروف الحقل والممرات المنحنية والمنحدرات المائلة. يقود استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (السلبي) الماكينة بحيث تظل الآلة على خط الاسترشاد.

نظام استرشاد الآلة AutoTrac يستخدم قياسات ملف تعريف الآلة في تطبيق مدير المعدات وإشارات نظام GPS من الماكينة وأجهزة استقبال الآلة. تستخدم هذه المعلومات لتحديد موقع جهاز استقبال الآلة المرتبطة بجهاز استقبال الماكينة. تبعًا



أيقونة الإعدادات

حدد أيقونة "الإعدادات" لتمكين استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (سليبي).
ملاحظة: يمكن أن يتأثر استرشاد الآلة بالتغيرات الطارئة في ظروف الحقل والتغيرات في الظروف البيئية والإعداد غير الصحيح للماكينة والآلة.

المتطلبات:

ملاحظة: تتوافق العربات الهوائية ذات الدفع الهيدروليكي والسحب البيئي من السلسلة C و 1910 مع استرشاد الآلة لنظام AutoTrac (سليبي) ويتم دعمها بأنواع مسار AutoPath المستقيم والمنحني والحدودي.

لمعرفة التكوين الذي تعمل عليه الماكينة، انتقل إلى تشخيصات نظام AutoTrac:

1. حدد مخطط AutoTrac الدائري.

2. حدد السلامة.

3. حدد نظام AutoTrac.

4. تحقق من أن وضع AutoTrac هو AT 2.0.

تثبيت استرشاد AutoTrac للآلة

ملاحظة: نظام استرشاد الآلة AutoTrac™ غير متوافق مع المعدات المثبتة على الآلات الخلفية ثلاثية النقاط من الخلف، باستثناء وحدة البذر TT 8022 عند استخدامها مع رافعة خلفية غير قابلة للدوران.

يقوم النظام تلقائياً بتمكين أو تعطيل حسب موضع الرافعة (حيث يُمثّل وضع الرافعة في الأسفل تماماً نسبة 0%، وفي الأعلى تماماً نسبة 100%):

تمكين الظرف: يتم تنشيطها عندما تكون الآلة منخفضة وتصل إلى 70% من حركة الرافعة (القيمة الافتراضية).

حالة التعطيل: تم إلغاء التنشيط عند رفع الآلة إلى مستوى أعلى من 85% من حركة الرافعة (افتراضي).

قواعد التهيئة:

1. يجب أن تختلف الحدود "تفعيل وتعطيل" بنسبة 10% على الأقل.
2. يجب ألا يتجاوز حد "التعطيل" 95%.
3. لا يمكن ضبط حد "التفعيل" (الحد الأدنى) ليكون أعلى من حد "التعطيل" (الحد الأعلى).
4. لا يمكن ضبط حد "التعطيل" (الحد الأعلى) ليكون أقل من حد "التفعيل" (الحد الأدنى).

● شاشة CommandCenter™ الجيل 4 أو الشاشة العامة من طراز 4640

● ترخيص صالح لاسترشاد الآلة

● جهاز استقبال StarFire المركب في الماكينة

- جهاز استقبال StarFire 3000 بإشارة SF2 أو RTK

- جهاز استقبال StarFire 6000 بإشارة SF3 أو RTK

- جهاز الاستقبال StarFire 7000/7500 بإشارة SF-RTK أو RTK

● جهاز استقبال StarFire المركب في الآلة

- جهاز استقبال StarFire 3000 بإشارة SF1 أو SF2 أو RTK

- جهاز استقبال StarFire 6000 بإشارة SF1 أو SF3 أو RTK

- جهاز الاستقبال StarFire 7000/7500 بإشارة SF1 أو SF-RTK

أو RTK

● الإشارة المشتركة قيد التشغيل

ملاحظة: عند استعمال أجهزة الاستقبال بقوة إشارة مختلفة، يجب أن يتميز جهاز استقبال الماكينة بإشارة أفضل.

يتم ألياً ضبط الإشارة المشتركة لوحدة استقبال الجهاز الإضافي.

استرشاد الآلة AutoTrac في وضع الرجوع للخلف

استرشاد الآلة AutoTrac في وضع الرجوع للخلف مدعوم في الماكينات التالية:

● جميع الماكينات التي تعمل بتكوين AT2

● جرارات السلسلة 7 و 8 و 9 ذات الآلات الفردية المجرورة

السرعة الموصى بها أثناء تشغيل استرشاد الآلة AutoTrac في وضع الرجوع للخلف تتراوح بين 3—6 كم/ساعة (2—4 ميل في الساعة). للحصول على أفضل أداء، قم بالتبديل إلى وضع التحرك إلى الأمام عندما تكون أخطاء الماكينة والآلة 13 سم (5 بوصات) أو أقل.

ZIDKX1X.1750228151574-04-08JUL25-2/2

تحسين التوجيه

أداء الشاشة

في توليف إعدادات AutoTrac المتقدمة. يشير خطأ الاتجاه إلى علاقة اتجاه الماكينة بالنسبة للمسار الحالي. تعرض أخطاء تتبع المسار أخطاء خروج الماكينة عن المسار أو الإزاحة بالنسبة للمسار الحالي.

أداء الشاشة يعرض أخطاء انحراف الواجهة وأخطاء المسار. وهي مصممة للمساعدة

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-1/15

الكلمة على الصفحة القادمة

PC16972—UN—22MAY13

عداد أخطاء الاتجاه

تشير أخطاء الاتجاه إلى علاقة اتجاه الماكينة بالنسبة للمسار الحالي. يجب أن يكون خطأ الاتجاه في نطاق ± 1 درجة. قد يكون هناك حاجة لإجراء بعض التعديلات إذا كانت النسبة خارج هذا النطاق.

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-2/15

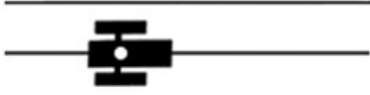
PC16969—UN—22MAY13

مقياس أخطاء تتبع المسار

تعرض أخطاء تتبع المسار أخطاء خروج الماكينة عن المسار أو الإزاحة بالنسبة للمسار الحالي. تعمل قيمة الرسم البياني المقوس على تحديث تغييرات الحد الأدنى والأقصى لأخطاء الاتجاه مباشرة أثناء آخر 10 ثوانٍ. ملاحظة: تعتمد قيم وحدة التحكم في المقود على وحدات التحكم في مقود الماكينة.

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-3/15

PC16969—UN—22MAY13

تعديلات القيادة للأمام**تتبع حساسية الخط:**

خطاً تتبع المسار

ويحدد مدى فاعلية AutoTrac في استجابته لخطأ الخروج عن المسار.

PC28738—UN—25AUG22

- إعدادات أعلى: النتيجة في الاستجابة الأكثر فاعليةً على خطأ خروج الماكينة عن المسار.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل فاعليةً على خطأ خروج الماكينة عن المسار.



أيقونة الضغط العالي للأمام

PC28739—UN—25AUG22



أيقونة الضغط المنخفض للأمام

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-4/15

PC28740—UN—25AUG22

بداية الاتجاه

القيادة في نسبة عالية من انحراف الواجهة

تحدد تأثير معدل الانحراف (سرعة دوران الماكينة) في أداء تتبع المسار. يعمل بداية الاتجاه بصفته عامل رصد الانحراف قبل المرور به ويمكن استخدامه للحد من انحراف القيادة. قد يؤدي إجراء تعديلات كبيرة إلى ضعف الأداء.

PC28741—UN—25AUG22



القيادة في نسبة منخفضة من انحراف الواجهة

- إعدادات أعلى: النتيجة في الاستجابة الأكثر فاعليةً على معدل الانعراج.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل فاعليةً على معدل الانحراف.

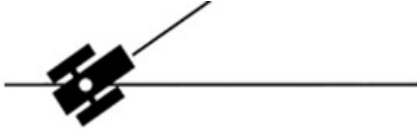
CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-5/15

التكلمة على الصفحة القادمة

اتجاه حساسية الخط:

وتحدد مدى فاعلية AutoTrac في الاستجابة لأخطاء الواجهة.

- إعدادات أعلى: وتؤدي إلى استجابة أكثر فاعليةً على خطأ انحراف واجهة الماكينة.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل فاعليةً على خطأ اتجاه الماكينة.



خطأ في الاتجاه

PC16972—UN—22MAY13



واجهة حساسية المسار العالية

PC28742—UN—25AUG22



اتجاه حساسية الخط المنخفض

PC28743—UN—25AUG22

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-6/15

معدل الاستجابة بالتوجيه

لتعديل معدل توجيه الماكينة للمحافظة على أداء تتبع المسار. عموماً ما تؤدي زيادة معدل الاستجابة في التوجيه إلى أداء أفضل في تتبع المسار.

- إعدادات أعلى: وتؤدي إلى أداء أفضل في تتبع المسار، لكنها قد تسبب أيضاً زيادة حركة العجلة أو إصابتها بالزمجرة.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى تقليل حركة العجلة، لكنها قد تؤدي كذلك إلى أداء سيء في تتبع المسار.



معدل استجابة التوجيه العالي

PC28744—UN—25AUG22



معدل استجابة التوجيه المنخفض

PC28745—UN—25AUG22

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-7/15

حساسية التزام المسار

وتحدد مدى فاعلية الماكينة في اكتساب مسار. وهذا الإعداد بمفرده يؤثر على الأداء أثناء الحصول على مسار.

- إعدادات أعلى: يؤدي إلى حركة شديدة للرجوع للمسار.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى الالتزام بالمسار بحركة أكثر سلاسة.



حساسية اكتساب عالية

PC28746—UN—25AUG22



حساسية اكتساب منخفضة

PC28747—UN—25AUG22

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-8/15

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28748—UN—25AUG22

حساسية الانحناءات

وتحدد مدى فاعلية AutoTrac في استجابته للتعامل مع أي منحنى في المسار. ويؤثر هذا الإعداد على الأداء في توجيه مسار المنحنى فقط.

- إعدادات أعلى: وتقوم بتحويل الماكينة في نصف قطر دائرة أصغر (أكثر إحكاماً) حول المنحنى.
- إعدادات أقل: تجعل الماكينة تتعطف بنصف قطر دائرة أكبر (أعرض) حول المنحنى.

توجيه الجهاز الإضافي

مهم: يلزم توفير قياس مركز دوران الآلة بغرض تنفيذ وظيفة استرشاد الآلة الصحيحة. راجع قياس مركز الدوران في التعليمات المعروضة على الشاشة للحصول على التعليمات المتعلقة بقياس مركز الدوران بدقة. يمكن أن تتسبب قياسات مركز الدوران غير الدقيقة في ضعف أداء الجهاز الإضافي أو تعرضه للضرر.



حساسية انحناء عالية

PC28749—UN—25AUG22



حساسية منحنى منخفض

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-9/15

PC28750—UN—25AUG22

تتبع حساسية الخط:

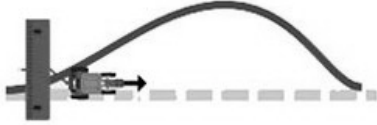
ويحدد مدى فاعلية AutoTrac في استجابته لخطأ الخروج عن المسار.

- إعدادات أعلى: تؤدي إلى استجابة أكثر فاعلية لخطأ خروج الجهاز الإضافي عن المسار.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل فاعلية لخطأ خروج الآلة عن المسار.



تتبع حساسية الخط المرتفع

PC28751—UN—25AUG22



تتبع حساسية الخط المنخفض

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-10/15

PC28752—UN—25AUG22

اتجاه حساسية الخط:

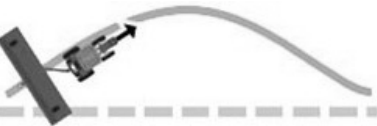
يحدد مدى فاعلية AutoTrac في الاستجابة لأخطاء اتجاه الآلة.

- إعدادات أعلى: تؤدي إلى استجابة أكثر فاعلية لخطأ اتجاه الجهاز الإضافي.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل فاعلية لخطأ اتجاه الآلة.



اتجاه حساسية المسار العالية

PC28753—UN—25AUG22



اتجاه حساسية الخط المنخفض

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-11/15

التكلمة على الصفحة القادمة

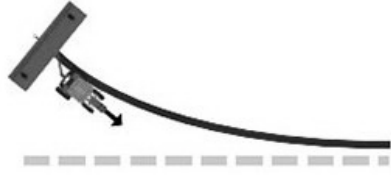
حساسية التزام المسار

تحدد مدى قوة اتباع الماكينة للمسار. وهذا الإعداد بمفرده يؤثر على الأداء أثناء الحصول على مسار.

- إعدادات أعلى: يؤدي إلى حركة شديدة للرجوع للمسار.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى الالتزام بالمسار بحركة أكثر سلاسة.



حساسية اكتساب عالية



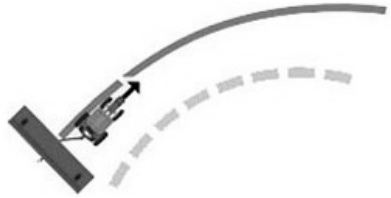
حساسية اكتساب منخفضة

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-12/15

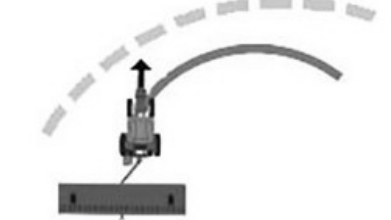
حساسية الانحناءات

وتحدد مدى فاعلية AutoTrac في استجابته للتعامل مع أي منحنى في المسار. ويؤثر هذا الإعداد على الأداء في توجيه مسار المنحنى فقط.

- إعدادات أعلى: وتقوم بتحويل الماكينة في نصف قطر دائرة أصغر (أكثر إحكاماً) حول المنحنى.
- إعدادات أقل: تجعل الماكينة تتعطف بنصف قطر دائرة أكبر (أعرض) حول المنحنى.



حساسية انحناء عالية



حساسية منحنى منخفض

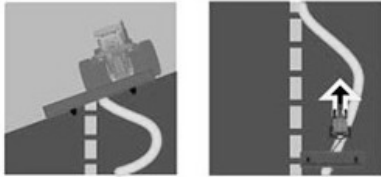
CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-13/15

حساسية الانحدار

ملاحظة: قد يتطلب هذا الإعداد تعديل بفعل تغير ظروف التربة.

يُحدد مدى فاعلية AutoTrac في الاستجابة للتغيرات في الانحدار. قيمة مرتفعة جدًا ويقوم الجرار بتوجيه الآلة للأعلى. قيمة منخفضة جدًا ويقوم الجرار بتوجيه الجهاز الإضافي لأسفل.

- إعدادات أعلى: تسيير الماكينة لأعلى على الانحدار للتعويض عن الجهاز الإضافي قليل المقاومة من الإنزلاق لأسفل.
- إعدادات أقل: تسيير الماكينة لأسفل على المنحدر للتعويض عن الآلة التي تزيد مقاومتها للانزلاق لأسفل.



حساسية انحدار عالية



حساسية انحدار منخفضة

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-14/15

التكلمة على الصفحة القادمة

معدل استجابة الانحدار

يُحدد مدى سرعة AutoTrac في الاستجابة للتغيير في الانحدار.

- إعدادات أعلى: تؤدي إلى استجابة أكثر سرعة على التغيير في الانحدار.
- إعدادات أقل: تؤدي إلى استجابة أقل سرعة للتغيير في الانحدار.

PC28760—UN—25AUG22



معدل استجابة للانحدار مرتفع

PC28761—UN—25AUG22



معدل استجابة للانحدار منخفض

CH177NN,1685617257742-04-01JUN23-15/15

AutoTrac RowSense

اتصل بوكيل John Deere لشراء AutoTrac RowSense.

راجع دليل استخدام نظام AutoTrac RowSense للمزيد من المعلومات.

تغييرات الخط الاسترشادي

عند تمكين نظام AutoTrac RowSense، يتم نقل الخط الاسترشادي لتوسيطه

مع موضع مستشعرات الصفوف. عند تحديد حقل جديد أو تبديل AutoTrac

RowSense إلى إيقاف التشغيل، يسمح النظام أي تغييرات لجميع المسارات

الاسترشادية التي تم ضبطها بواسطة AutoTrac RowSense.

نظام AutoTrac RowSense هو تحسين لنظام AutoTrac المدمج عند حصاد الحبوب أو نثر المنتج. تتكامل الإشارات التي توفرها مستشعرات الصفوف مع الإشارات الحالية التي يوفرها AutoTrac لاستمرار الماكينة داخل الصفوف. عند عدم صدور أي إشارة من مستشعرات الصف (عند القيادة عبر الممرات المائية)، يتم استخدام استرشاد نظام تحديد المواقع العالمي العادي (GPS).

ويعمل AutoTrac RowSense مع جميع طرق التتبع ومعظم الأنماط القياسية للحصاد ونثر البذور. يتم إعداد جميع أوضاع التتبع بنفس الطريقة المتبعة في نظام AutoTrac المعتمد على نظام GPS.

CH177NN,1685617257495-04-01JUN23-1/5

أيقونات حالة نظام AutoTrac RowSense

النظام غير معشوق.



الاستعداد (أيقونة بيضاء)

CH177NN,1685617257495-04-01JUN23-2/5

PC28735—UN—25AUG22

النظام معشوق ويعمل مع مستشعري الطرق ونظام تحديد المواقع العالمي (GPS).



النظام معشوق (أيقونة خضراء)

CH177NN,1685617257495-04-01JUN23-3/5

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28736—UN—25AUG22

النظام معشوق ويعمل ببيانات مستشعر الصفوف فقط.



لا توجد إشارة لنظام تحديد المواقع العالمي (GPS) (أيقونة صفراء)

CH177NN,1685617257495-04-01JUN23-4/5

PC28737—UN—25AUG22

النظام مفعّل ويعمل بنظام تحديد المواقع العالمي (GPS) فقط.



لا توجد إشارة لمستشعر الصف (أيقونة برتقالية)

تشغيل مستشعرات الصف

بمجرد ضبط المسار الأولي، يمكن الضغط على مفتاح استئناف AutoTrac عندما تكون الماكينة في منتصف مسافة المسار وفي زاوية مقبولة للصفوف. يوجه نظام RowSense الماكينة فور تمكّن مستشعرات الصفوف من تحديد موضع الصف.

يتم إجراء جميع انعطافات البروز الأرضي بنفس الطريقة المتبعة في نظام AutoTrac المعتمد على نظام GPS.

1. يقوم السائق بالمحاذاة مع المسار.

2. اضغط على المفتاح "استئناف" لتشغيل AutoTrac.

3. تكتشف مستشعرات الصف موضع الصف وتتبعه.

يمكن استخدام خاصية تمدد الخط للمنحنيات المتوائمة والمسار الدائري ومنحنيات AB لتوسيع نطاق المسار المجاور في البروز الأرضي.

انقطاع الصف

يحدث انقطاع الصف عند فقدان بيانات المستشعر. يعمل نظام AutoTrac باستخدام نظام GPS للحصول على بيانات الصف. قد يحدث هذا الانقطاع عند الدخول في ممرات مائية.

عند استخدام المسار المستقيم أو مسار منحنى بين نقطتين وانقطاع الصف، يُعاد ضبط

تمركز مسار الاسترشاد. توفر هذه الطريقة فرصة أكبر لنظام AutoTrac RowSense لاستعادة المسار الصحيح على الجانب الآخر من الممر المائي.

RowSense اليدوي

حدد وضع RowSense اليدوي لاستخدام مستشعر الصفوف في الحصاد فقط. لا يتطلب RowSense اليدوي تنشيط استرشاد AutoTrac.

يتوفر وضع RowSense اليدوي في إعدادات الاسترشاد المتقدمة إذا كانت الظروف التالية مستوفاة:

- تم تركيب شاشة 4600 CommandCenter أو الشاشة العامة 4640 على الماكينة.
- تكتشف الشاشة الماكينة كحصاد أعلاف ذاتية الدفع أو أداة جمع القطن أو آلة نزع القطن.
- تكتشف الشاشة مستشعرات البحث عن الصف في مسار شبكة CAN.

CH177NN,1685617257495-04-01JUN23-5/5

استكشاف الأعطال وإصلاحها

ملاحظة: الإجراءات اكتشاف الأعطال وإصلاحها، اطلع على ملفات التعليمات التي تظهر على الشاشة.

ملاحظة: لقد تم ضبط AutoTrac لتحقيق أداء ناجح في معظم ظروف الحقل باستخدام الآلات المتنوعة. تسمح الإعدادات المتقدمة للسائق بضبط الأجهزة بدقة بما يتناسب مع ظروف الحقل والآلات، وذلك في الحالات غير الاعتيادية. اضبط حساسية التوجيه قبل استخدام الخطوات في الحالات التالية.

ضبط عام

توصيات الضبط:

- حساسية نظام التوجيه: اضبط على 100 قبل القيام بتسويات الضبط الأخرى. اضبط زيادات قدرها 10.
- تتبع حساسية المسار: اضبط زيادات قدرها 20.
- واجهة حساسية المسار: اضبط زيادات قدرها 10.
- قيادة الواجهة: اضبط زيادات قدرها 10.
- معدل استجابة التوجيه: اضبط زيادات قدرها 10.
- حساسية الاكتساب: اضبط زيادات قدرها 20.
- حساسية المنحنى: اضبط زيادات قدرها 20.

قيمة واحدة في وقت محدد: قم بمحاولة ضبط الإعدادات ظروف الحقل التي بها مشاكل في حين يكون AutoTrac نشطاً باتباع الخطوات التالية:

1. ابدأ بالإعدادات الافتراضية للمصنع. ترتبط قيمة حساسية التوجيه بالقيمة الموجودة في علامة التبويب "عرض التوجيه". حاول استخدام قيمة لهذا الإعداد مشابهة للظروف الحالية (70 للظروف الصلبة، و 100 لأغلب الظروف، و 120 للأرض اللينة. قد لا يزال هذا الرقم بحاجة إلى تعديل يتجاوز الإعدادات المقترحة.
 2. عندما يكون AutoTrac نشطاً في الظروف التي بها مشاكل (مثل إعداد السرعات، وإعداد التربة بالإضافة إلى إعداد العجلة)، قم برفع أو خفض توجه حساسية المسار من خلال المعامل 10.
 3. إذا كان توجه حساسية المسار غير فعال فيما يخضع التوجيه، قم بإعادة ضبط مؤشر توجه حساسية المسار. قم برفع أو خفض قيادة الواجهة بنفس الطريقة المتبعة في الإعداد السابق.
 4. إن لم يكن أي من الخطوات السابقة فعالاً، قم بإعادة ضبط قيادة الواجهة وقم برفع أو خفض معدل استجابة التوجيه بطريقة مشابهة للخطوات السابقة.
- الجمع بين الإعدادات: إذا لم تُحقق الإجراءات المذكورة أعلاه أداءً مرضياً، وبمجرد أن يصبح المشغل أكثر راحة مع كيفية تغيير معاملات أداء AutoTrac، فحاول تجربة مجموعات مختلفة من المعاملات بينما AutoTrac نشط.

CH177NN,1685617257238-04-24MAY24-1/1

تحقق من وجود مشاكل أخرى وقم بحلها قبل البدء في الضبط. قم بإجراء الفحوصات الميكانيكية والمعايرة اللازمة في الماكينة المعنية. وإذا لم يتم القيام بهذه الخطوة، فقد تحدث أعطال فنية أو أن يستهلك السائق وقتاً في ضبط نظام لا يمكن ضبطه.

حركة مفردة للعجلة: يكون الأداء الإجمالي لـ AutoTrac مقبولاً، لكن العجلات تنتفض بسرعة للأمام والخلف.

حركة سريعة على هيئة S: لوحظت حركة مستمرة للأمام وللخلف عند النظر عبر الجهة الأمامية للماكينة. لوحظت حركة مستمرة للأمام وللخلف عند النظر عبر الجهة الأمامية للماكينة. تم رصد الحركة، ولكن خطأ الخروج عن المسار (مسافة بعيدة عن الخط A-B) الذي يظهر على شاشة العرض غالباً ما يكون بسيطاً نسبياً.

حركة خاملة على هيئة S: يبدو أداء AutoTrac بطيئاً أثناء محاولة البقاء على المسار بالإضافة إلى التحرك ببطء من جانب إلى آخر.

اكتساب خامل للمسار: يبدو AutoTrac بطيئاً أثناء الدخول في المسار. يبدو AutoTrac بطيئاً أثناء الدخول في المسار. يبقى الجرار خارج أحد جانبي المسار لفترة طويلة قبل البدء في الاصطفاف.

الاستحواذ السريع على الخط: يتجاوز AutoTrac المسار ويستمر في التعويض الزائد أثناء الحصول عليه، مما يؤدي إلى ارتفاع التردد، وظهور حركة على شكل حرف S أثناء الحصول على الإشارة.

التتبع خارج عن المنحنى: يبدو AutoTrac خاملاً في مسار المنحنى، مما ينتج عنه التجول البطيء على هيئة شكل S للخط المطلوب. غالباً ما يتتبع هذا الخط إلى خارج الممر المطلوب.

التتبع داخل المنحنى: يُبدي AutoTrac تصحيحات ذات تردد سريع وعالي في وضع المسار المنحني، وينتج عنه نمط هيئة S ضيق، أو التتبع إلى داخل الممر المطلوب.



نظام الانعطاف الآلي AutoTrac

- شاشة 4600 CommandCenter
- الشاشة العامة 4640
- الشاشة العامة من الجيل الخامس
- شاشة CommandCenter من الجيل الخامس
- جهاز استقبال StarFire 3000
- جهاز استقبال StarFire 6000
- جهاز استقبال StarFire 7000
- جهاز استقبال StarFire 7500

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac غير متوافق مع الشاشات التالية:

- 4200 CommandCenter
- 4600 CommandCenter مع معالج من الإصدار 1
- الشاشة العامة 4240
- شاشة GreenStar الأصلية
- شاشة GreenStar 2 1800
- شاشة GreenStar 2 2600
- شاشة GreenStar 3 2630 عند استخدامها مع 4600
- CommandCenter أو الشاشة العامة 4640

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac

يقوم تطبيق نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بتشغيل الانعطافات النهائية في الماكينات المجهزة. يسمح التشغيل التلقائي هذا للسائق بالتركيز على المهام الأخرى بدلاً من تنسيق الانعطافات النهائية.

يوصى باستخدام الإعدادات الافتراضية عند إعداد نظام الانعطاف الآلي AutoTrac. توفر الإعدادات الافتراضية نقطة انطلاق تؤدي أداءً جيداً مع العديد من التكوينات الخاصة بالماكينة والآلة. في بعض التكوينات، قد يكون من الضروري ضبط الإعدادات المتقدمة لنظام الانعطاف الآلي AutoTrac لتحسين الأداء. على سبيل المثال، إذا تم توسيع الجرار عن طريق إضافة إطارات ثلاثية أو إذا تأثر نصف قطر الانعطاف بضبط مصدات التوجيه، فقد يلزم ضبط الحد الأقصى لقيم نصف قطر الانعطاف وزاوية الانعطاف القصوى.

انتقال إلى نظام الانعطاف الآلي AutoTrac

1. حدد القائمة.
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.

التخطيط

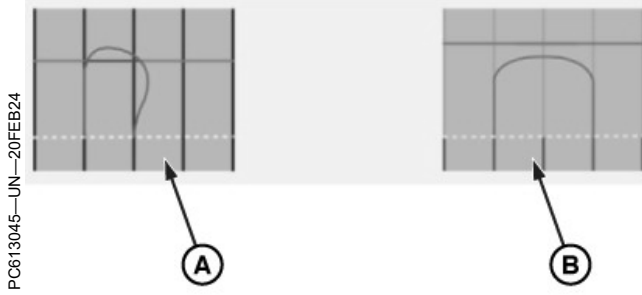
تعرض وحدة خرائط الانعطاف الآلي AutoTrac معلومات حول الانعطافات القادمة، مثل المسافة المتبقية حتى الانعطاف واتجاه الانعطاف. استخدم "التعليمات التي تظهر على الشاشة" للمزيد من المعلومات حول تطبيق التخطيط.

توافق نظام الانعطاف الآلي AutoTrac:

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac متوافق مع الشاشات وأجهزة الاستقبال التالية:

ملاحظة: حدّث البرنامج إلى أحدث إصدار.

تجاوز توصية الانعطاف



تجاوز توصية الانعطاف

B—تخطي الدوران

A—عدم الخطي

يقترح نظام الانعطاف الآلي AutoTrac تخطي الانعطاف حسب الحاجة عندما تكون مسافات المسار أقل من الحد الأدنى لقطر الانعطاف للماكينة. لا يتم تنفيذ هذه الميزة إلا عند تحديد الانعطافات شكل U.

حدد "موافق" في رسالة "توصية تجاوز الانعطاف" لقبول تجاوز الانعطاف. أغلق الرسالة أو حدد "إلغاء" لرفض التوصية والمتابعة دون إجراء تجاوز الانعطاف. ملاحظة: يتم الحفاظ على الاختيارات أثناء دورات التشغيل الباردة والسخنة. ملاحظة: يجب أن تظهر التوصية مرة أخرى عندما يكون تغيير الحقول ومسافات المسار أقل من قطر الدوران.

قياس الانعطاف الذكي:

عندما تكون مسافات المسار مساوية للحد الأدنى لقطر دوران الماكينة أو أكبر منه، يخطط التطبيق للانعطاف على شكل حرف U بشكل فعال.

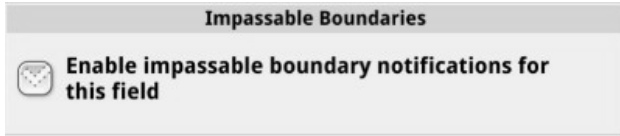
عندما تكون مسافات المسار أقل من الحد الأدنى لقطر دوران الماكينة، سيكون شكل الانعطاف شكل لمبة ضوء تستغرق مساحة أكبر لإكمالها.

ملاحظة: إذا تم قبول "تجاوز الانعطاف"، فسيجاهل التطبيق ميزة قياس الانعطاف الذكي.

حدود غير قابلة للمرور

CH177NN,1740727678852-04-28FEB25-2/3

PC661533—UN—30JAN25



حدود غير قابلة للمرور

يمكن تعطيل تحذير الحدود غير القابلة للمرور من خلال تحديد مربع الاختيار في "الإعدادات المتقدمة لنظام الانعطاف الآلي AutoTrac". يتم تعيين مربع الاختيار إلى الحالة الافتراضية (تمكين التحذير) في الحالات التالية:

- تغيير الحقل
- المشغل بعيد عن المقعد
- دورة أساسية

CH177NN,1740727678852-04-28FEB25-3/3

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالجرار

استخدم نظام الانعطاف الآلي AutoTrac مع iTEC لتشغيل العديد من المهام داخل غرفة القيادة تلقائيًا. يسمح التشغيل الآلي هذا للسائق بالتركيز على المعدات والمهام بدلاً من استخدام معدات التشغيل.

متطلبات التشغيل

- يجب تنشيط نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.
- يجب أن يكون الانعطاف الآلي قيد التشغيل.
- يجب تشغيل iTEC الرئيسي.

ملاحظة: نظام الانعطاف الآلي AutoTrac غير متوافق مع مسارات الوصول إلى الماكينة.

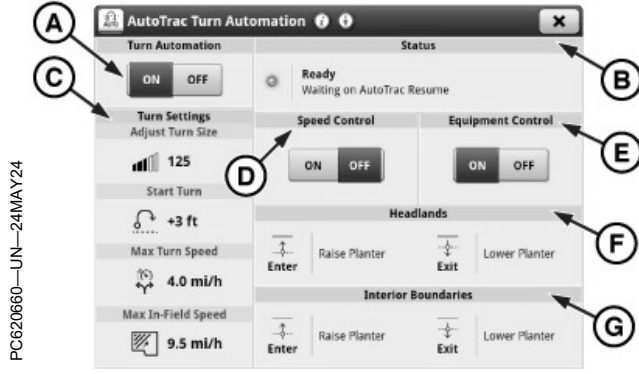
ملاحظة: لاستخدام نظام الانعطاف الآلي AutoTrac مع المنحنيات بين نقطتين، يجب تسجيل المنحنيات بين نقطتين من أحد طرفي الحقل إلى الآخر (من البروز الأرضي إلى البروز الأرضي). لن يتم إنشاء الانعطافات النهائية إذا لم يتم تسجيل منحنيات بين نقطتين بشكل صحيح.

- يجب تحديد المسار المستقيم والمنحنيات بين نقطتين أو AutoPath.
- يجب تحديد تسلسلات البروز الأرضي.
- يجب استكمال معلومات حدود الحقل.
- يجب تلبية متطلبات ملف تعريف الآلة.
- يجب التوافق مع متطلبات وضع الماكينة.
- قد يتم تمكين الانعطاف ثنائي الشكل (اختياري).

CH177NN,1709205337514-04-24MAY24-1/6

التكلمة على الصفحة القادمة

إعدادات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالجرار



صفحة إعدادات التشغيل الآلي للجرار AutoTrac

الانعطاف الآلي (A) —قم بالتشغيل لتمكين نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.

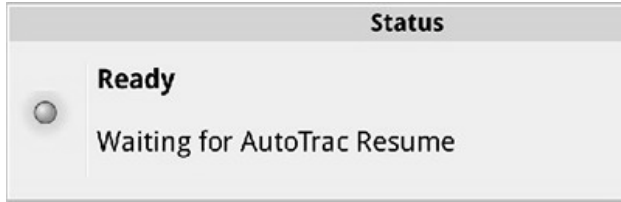
ملاحظة: بالنسبة للماكينات المزودة بنظام iTEC، يؤدي التشغيل الآلي إلى تمكين ميزات iTEC. إذا بَدَأَ السائق iTEC™ إلى وضع إيقاف التشغيل، فإن نظام AutoTrac™ Turn Automation يتحول أيضًا إلى وضع إيقاف التشغيل.

E —التحكم في المعدات
F —بروزات أرضية
G —حدود داخلية

A —الدوران الآلي
B —الحالة
C —إعدادات الانعطاف
D —التحكم في السرعة

CH177NN, 1709205337514-04-24MAY24-2/6

PC28997—UN—24APR23



الحالة—جاهز في انتظار استئناف نظام AutoTrac

توفر الحالة (B) - للسائق مؤشرًا بصريًا لبيان حالة الأتمتة.

- مؤشر LED باللون الرمادي (إيقاف تشغيل الأتمتة) - زر التبديل الرئيسي لنظام Turn Automation قيد إيقاف التشغيل.
- مؤشر LED باللون الأصفر (غير جاهز) - لم يتم استيفاء متطلب واحد أو أكثر من متطلبات أتمتة الانعطاف.
- مؤشر LED باللون الأحمر (اكتشاف خطأ) - اكتشاف خطأ في النظام.
- مؤشر LED باللون الأخضر (جاهز) - أتمتة الانعطافات جاهزة. اضغط على مفتاح الاستئناف لتنشيطه.
- مؤشر LED باللون الأزرق (نشط) - النظام يعمل.

إعدادات الانعطاف (C) —توفر رؤية سريعة لقيم الإعدادات المختلفة المتعلقة بأتمتة الانعطاف.

التحكم في السرعة (D) —قم بالتبديل بين إيقاف نظامي التحكم في السرعة والتحكم في سرعة الماكينة يدويًا.

ملاحظة: تعرض الشاشة رسالة تحذير قبل الانعطاف، تنبه السائق إلى تقليل السرعة من أجل الانعطاف بشكل آمن ودقيق.

التحكم في المعدات (E) —قم بإيقاف تشغيل التحكم في المعدات للسماح بتشغيل الدوران الآلي لـ AutoTrac للتشغيل دون إعداد iTEC.

البروزات الأرضية (F) —حدد المنطقة النصية لتعديل التسلسلات التي تم تشغيلها للبروز الأرضي.

ملاحظة: إذا كانت الحدود الداخلية باللون الرمادي "غير متاحة"، فذلك يعني عدم وجود حدود داخلية في الحقل. يجب تحريك الحد الداخلي للوصول إلى الإعدادات.

الحدود الداخلية (G) —حدد منطقة النص لتعديل التسلسلات التي تم تشغيلها للحدود الداخلية.

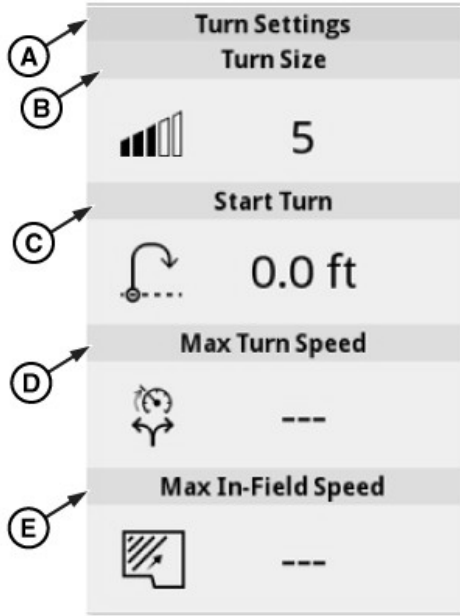
ملاحظة: إذا كانت الحدود الداخلية باللون الرمادي "غير متاحة"، فذلك يعني عدم وجود حدود داخلية في الحقل. يجب تحريك الحد الداخلي للوصول إلى الإعدادات.

ملاحظة: للمزيد من المعلومات حول نظام الانعطاف الآلي، ارجع إلى تعليمات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac التي تظهر على الشاشة.

إعدادات الانعطاف

CH177NN, 1709205337514-04-24MAY24-3/6

التكلمة على الصفحة القادمة



إعدادات الانعطاف

- A—إعدادات الانعطاف
B—حجم الانعطاف
C—الانعطاف البداية
D—أقصى سرعة للدوران
E—أقصى سرعة في الحقل

CQT (ناقل الحركة CommandQuad II)

PST (ناقل الحركة PowerShift)

e18 (ناقل الحركة PowerShift ذو 18 سرعة المزود بمدير الكفاءة)

e23 (ناقل الحركة PowerShift ذو 23 سرعة المزود بمدير الكفاءة)

توافق العربات الهوائية ذات السحب البيني

يظهر نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالجرار متوافقًا مع العربات الهوائية التالية:

- سلسلة C

- 1910 ذات الدفع الهيدروليكي

توافق الآلة

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالجرار غير متوافق مع الآلات التالية:

- الآلات المثبتة في الأمام
- العربات الهوائية المقطورة بالوسط
- آلات متعددة يتم سحبها على التوالي عندما لا يتم توصيل قطعة العمل بالجرار مباشرة

الانعطافات ثمانية الشكل

ملاحظة: يتم تمكين الانعطافات ثمانية الشكل في العنوان التفسيري لخريطة نظام الانعطاف الآلي AutoTrac في تطبيق "التخطيط".

تستخدم الانعطافات ثمانية الشكل عندما توجد حدود علوية/سفلية ومسارات زاوية في الحقل. يتم ضبط الدوران داخل الحدود بمقدار نصف عرض الأداة حتى تظل الأداة

إعدادات الانعطاف (A)—توفر نظرة سريعة لقيم الإعدادات المختلفة المتعلقة بأتمتة الانعطاف.

حجم الانعطاف (B)—اضبط شكل مسار الانعطاف. سينتج عدد أقل في الانعطاف الأصغر، والعكس صحيح.

بدء التحويل (C) - لضبط مسار الانعطاف للبدء قبل حدود البروز الأرضي أو بعده.

ملاحظة: إذا تم تغيير سرعة الماكينة يدويًا خلال تشغيل نظام الانعطاف الآلي AutoTrac النشط، فلن تُستخدم إعدادات التشغيل الآلي للسرعة لأقصى سرعة انعطاف وأقصى سرعة في الحقل مع وظائف التحكم في السرعة. ومع ذلك، يظل نظام الانعطاف الآلي AutoTrac نشطًا ويستمر في تنفيذ الاسترشاد المتقدم للانعطاف ووظائف نظام إدارة الآلة (IMS) ووظائف iTEC.

ملاحظة: سرعة الانعطاف القصوى لا تتجاوز السرعة المحددة للجرار. السرعة القصوى التي يمكن للماكينة تشغيلها أثناء استخدام نظام الانعطاف الآلي AutoTrac هي السرعة الأقل من هاتين القيمتين.

سرعة الدوران القصوى (D) - اضبط السرعة القصوى التي يمكن أن تسير بها الماكينة أثناء الانعطاف.

ملاحظة: سرعة الدوران الميدانية القصوى لا تتجاوز السرعة المحددة للجرار. السرعة القصوى التي يمكن للماكينة تشغيلها أثناء استخدام نظام الانعطاف الآلي AutoTrac هي السرعة الأقل من هاتين القيمتين.

السرعة القصوى في الحقل (E) - اضبط سرعة الماكينة القصوى عند عدم وجودها على بروز أرضي.

توافق جرار John Deere:

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للجرار متوافق مع جرارات John Deere التالية:

ملاحظة: 8x30T و 9x30T غير متوافقين مع نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.

• 6R FT4 (iTEC و IVT)

• 7R FT4 (iTEC، IVT و e23)

• 8R، 8RT FT4، (EVT، IVT و PST 16 و e23)

• 8RX (EVT، IVT و e23)

• 9R، 9RX، 9RT FT4 (e18)

• 6R IT4 (iTEC و IVT)

• 7R IT4 (iTEC و IVT)

• 8R، 8RT IT4 (iTEC و IVT و PST 16)

• 9R و 9RT IT4 (PST 18)

• 8x30 (iTEC و IVT و PST 16)

• 9 × 30 (PST 18)

IVT (ناقل حركة لا نهائي التغيير)

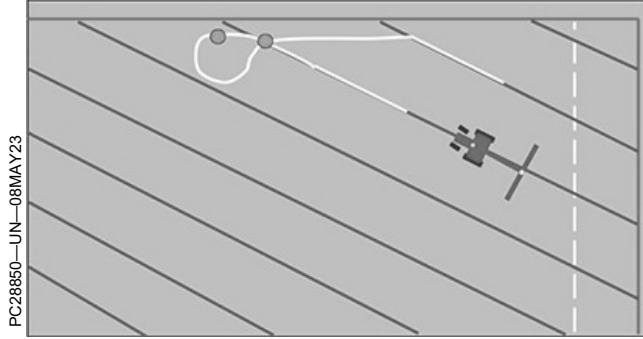
داخل الحدود. تتحول الآلة تلقائيًا إلى دوران من النوع U إذا تجاوزت زاوية الخط الاسترشادي إلى اتجاه 45 درجة وعادت إلى الشكل الثامن عندما تكون الزاوية 45 درجة أو أقل. عند تحديد "التغطية القصوى عند المنعطفات"، تتم مزامنة إعدادات ITEC مع التغطية. ويتم وضع تسلسلات ITEC حيث بداية ونهاية التغطية. يتم تشغيل هذا الإعداد في المعلومات والإعدادات.

الشكل الثماني متوافق مع المسار المستقيم.

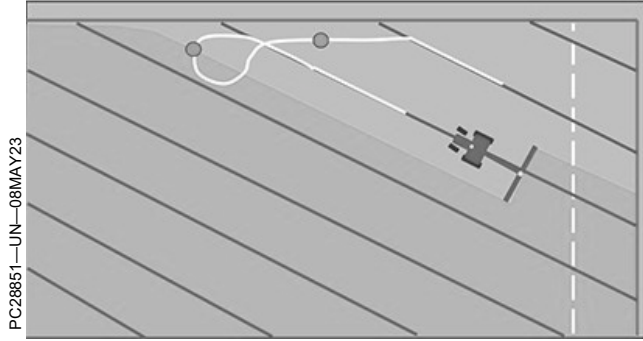
CH177NN, 1709205337514-04-24MAY24-5/6

للمزيد من المعلومات حول الانعطافات ثمانية الشكل، راجع تعليمات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac التي تظهر على الشاشة.

التغطية متوقفة A — التغطية مشغلة B



زيادة التغطية في الانعطافات — إيقاف



زيادة التغطية في الانعطافات — تشغيل

CH177NN, 1709205337514-04-24MAY24-6/6

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصاد

يعمل نظام الانعطاف الآلي AutoTrac لماكينات الحصاد على تشغيل الانعطافات النهائية فقط. لا يتحكم نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للحصادات في السرعة أو وظائف الماكينة الأخرى.

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac متوافق مع AutoTrac و RowSense المدمجين.

متطلبات التشغيل

- يجب تنشيط نظام الانعطاف الآلي AutoTrac.

- يجب أن يكون الانعطاف الآلي قيد التشغيل.
- يجب تحديد المسار المستقيم أو AutoPath.
- يجب استكمال معلومات حدود الحقل.
- يجب التوافق مع متطلبات وضع الماكينة.
- قد يتم تمكين الانعطافات الحلزونية (اختياري).

في نهاية الممر، يتم تعطيل نظام الانعطاف الآلي AutoTrac قبل الانعطاف إذا كانت بريمة التفريغ نشطة أو ممتدة.

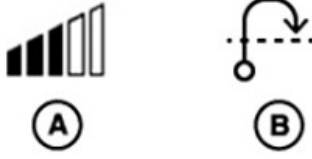
ملاحظة: ملاحظة: يمكن تمديد بريمة التفريغ إذا تم تمكين الميزة في الإعدادات المتقدمة.

CH177NN, 1740727866353-04-28FEB25-1/4

الكلمة على الصفحة القادمة

PC29160—UN—01JUN23

إعدادات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصاد



إعدادات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصاد

ملاحظة: عند عمل عدة ماكينات على نفس الأرض، يمكن استخدام التغطية المشتركة لتحديد الممر التالي لتجنب التداخل.

يمكن لنظام الانعطاف الآلي AutoTrac للحصاد إجراء انعطافين حلزونيين:

1. **حجم الانعطاف (A)** — اضبط شكل مسار الانعطاف. سينتج عدد أقل في الانعطاف الأصغر، والعكس صحيح.
2. **بدء الانعطاف (B)** — اضبط مسار الانعطاف للبدء قبل عبور حدود البروز الأرضي أو بعده.

توافق نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصاد

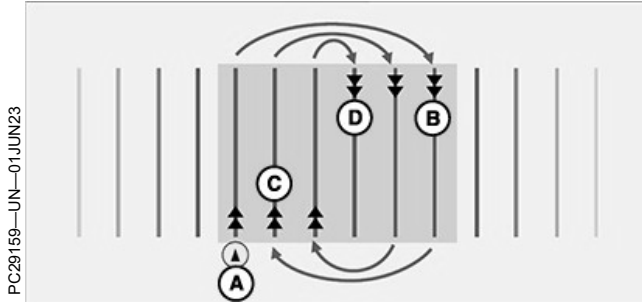
نظام الانعطاف الآلي AutoTrac بالحصاد متوافق مع الحصادات التالية:

سنة الطراز	حصادات John Deere
2021 والأحدث	المسلسلة X
2018 والأحدث	المسلسلة S700
2017 والأحدث	المسلسلة S440 و S430

أنماط الانعطاف

ملاحظة: أنماط الانعطاف سوف تحدد ممر القيادة بناءً على التغطية. إذا تمت تغطية ممر في الغالب، فسوف تتجاوز الحصادة الممر وتنتقل إلى الممر التالي.

CH177NN,1740727866353-04-28FEB25-2/4

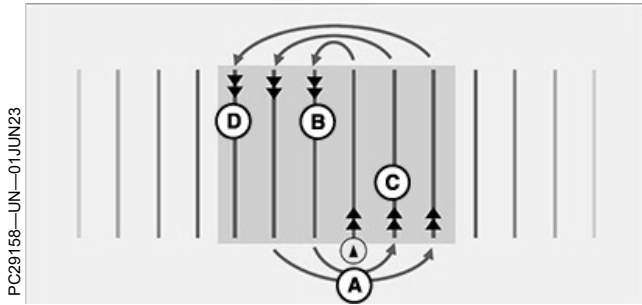


الدوران الحلزوني للداخل مع حجم أرضي يبلغ 6

A — نقطة البداية
B — الممر الخامس
C — الممر التالي
D — الانعطاف النهائي

CH177NN,1740727866353-04-28FEB25-3/4

1. **الدوران الحلزوني للداخل** — أثناء الدوران الحلزوني، سوف تنعطف الحصادة دائمةً لليمين. عدد التجاوزات هو حجم الأرض التي تم طرحها بمقدار 2. بمجرد اكتمال العمل، ينخفض عدد التجاوزات تدريجيًا إلى الصفر. في هذا المثال، يتم تعيين حجم الأرض إلى 6، مما ينتج عنه 4 تجاوزات كحد أقصى. من نقطة البداية (A)، تستكمل الحصادة الممر الأولي، وتتجاوز 4 ممرات، وتكمل الممر الخامس (B). تتجاوز الحصادة 3 ممرات وتكمل الممر التالي (C) في النمط. تستمر الحصادة في الدوران الحلزوني للداخل حتى اكتمال كل ممر. عند اكتمال الانعطاف النهائي (D)، يتم ضبط إعدادات الماكينة افتراضيًا على الوضع المستقيم من خلال الممر. ينتقل السائق إلى الأرض التالية ويتابع النمط المحدد.



مثال عن الدوران الحلزوني للخارج

A — نقطة البداية
B — الممر الثاني
C — الممر الثالث
D — الانعطاف النهائي

CH177NN,1740727866353-04-28FEB25-4/4

2. **الدوران الحلزوني للخارج** — تبدأ الحصادة في منتصف الأرض وتدور بشكل حلزوني للخارج، وتنعطف دائمةً لليسار. يُحدد حجم الأرض الحد الأقصى لعدد التجاوزات. أثناء الدوران الحلزوني للخارج، يبدأ عدد التجاوز عند الصفر. أثناء الممرات، يزداد عدد التجاوزات تدريجيًا حتى يتم الوصول إلى أقصى عدد من التجاوزات. في المثال، حجم الأرض يبلغ 6 ويبدأ بقيمة 0 تجاوزات. تنتقل الحصادة من نقطة البداية (A) لأعلى الصف وتنتقل لأسفل الممر المجاور إلى اليسار (B). عندما تصل الحصادة إلى نهاية الممر الثاني (B)، يزداد عدد التجاوزات بمقدار واحد، مما يسمح للحصادة بتجاوز الصف المكتمل والانتقال لأعلى أقرب ممر لم يتم العمل عليه (C). سوف تستمر الحصادة في الدوران الحلزوني للخارج حتى يكتمل عدد الممرات المطلوب. عند اكتمال الانعطاف النهائي (D)، يتم ضبط إعدادات الماكينة افتراضيًا على الوضع المستقيم من خلال الممر. ينتقل السائق إلى الأرض التالية ويتابع النمط المحدد.

نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش

متطلبات التشغيل

يتوفر نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش على أنواع الشاشات التالية مع ترخيص الأتمتة 4.0 أو G5 المتقدم:

- الشاشة العامة 4640
- شاشة 4600 CommandCenter
- الشاشة العامة G5/ G5 Plus
- شاشة G5/G5 Plus CommandCenter

يتم دعم أنواع المسارات التالية مع نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش:

- مسار مستقيم
- AutoPath (الصفوف)
- AutoPath (الحدود)

ملاحظة: أثناء الدخول إلى البروز الأرضي والخروج من الحقل، يجب على النظام ضبط علامة "خارج نطاق القص" على "صحيح" عند تقاطع البروز الأرضي مع مركز المحور الأمامي للماكينة.

أثناء الخروج من البروز الأرضي والدخول إلى الحقل، يجب على النظام ضبط علامة "خارج نطاق القص" على "خطأ" عند تقاطع البروز الأرضي مع مركز المحور الأمامي للماكينة.

الوظائف التالية غير متوفرة في نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش:

- التحكم في السرعة
- إعداد التسلسل
- إعدادات السرعة في الحقل وسرعة الانعطاف
- المنحنيات بين نقطتين والمنحنيات التكميلية والدوائر

إعدادات نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش

ملاحظة: عند تمكينه، يتحرك نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش إلى حالة الاستعداد دون إعدادات التحكم في السرعة أو إعداد التسلسل.

إعدادات الانعطاف - مسار مستقيم

CH177NN,1740727609880-04-28FEB25-1/7

PC661530—UN—29JAN25



إعدادات الانعطاف - مسار مستقيم

CH177NN,1740727609880-04-28FEB25-2/7

حجم الانعطاف (A): اضبط شكل مسار الانعطاف. سينتج عدد أقل في الانعطاف الأصغر، والعكس صحيح.

انعطاف البداية (B): اضبط مسار التحويل للبدء قبل حدود البروز الأرضي أو بعده. اتباع البروز الأرضي

PC662153—UN—17FEB25

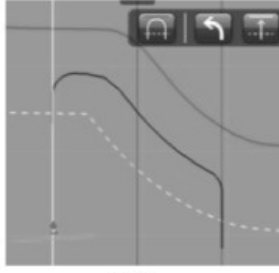


اتباع البروز الأرضي

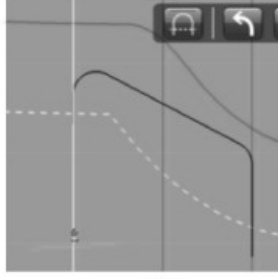
CH177NN,1740727609880-04-28FEB25-3/7

التكلمة على الصفحة القادمة

اتباع البروز الأرضي هو إعداد متقدم متوفر فقط عند استخدام وضع استرشاد المسار المستقيم.



(A)



(B)

PC661535—UN—02FEB25

لتتبع البروز الأرضي

CH177NN,1740727609880-04-28FEB25-4/7

عند تمكينه، تتبّع الماكينة انحناء البروز الأرضي حيث توجد المنحنيات. عند تعطيله، تتبّع الماكينة أقصر مسار (مستقيم) عبر البروز الأرضي ولا تتبّع الانحناء إذا كان موجوداً. يتم تشغيل اتباع البروز الأرضي افتراضياً. يتم الاحتفاظ باختيار زر التبديل عبر الدورات الرئيسية.

ملاحظة: لا يتوفّر البروز الأرضي إلا عند استخدام وضع استرشاد المسار المستقيم.

إعدادات الانعطاف—AutoPath (الصفوف)

A—اتباع البروز الأرضي B—اتباع البروز الأرضي

PC659264—UN—29JAN25



صف الإزاحة

CH177NN,1740727609880-04-28FEB25-5/7

عند استخدام AutoPath (الصفوف)، يحرك إعداد "صف الإزاحة" الصف (الصفوف) المُحدّد من مسار البروز الأرضي لـ AutoPath الحالي. يسمح "صف الإزاحة" باختيار اتجاه الإزاحة (للداخل أو الخارج) وعدد الصفوف التي يجب تحريكها.

إعدادات الانعطاف—AutoPath (الحدود)

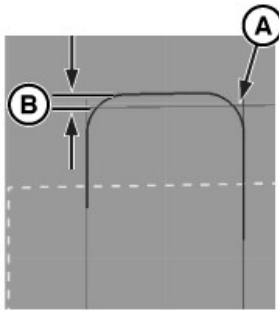
PC661529—UN—29JAN25



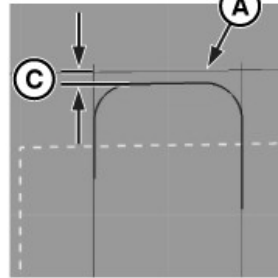
إزاحة انعطاف البداية

CH177NN,1740727609880-04-28FEB25-6/7

إزاحة انعطاف البداية هو الموقع الذي تبدأ عنده الماكينة التشغيل الآلي الخاص بها فيما يتعلق بمسار حدود AutoPath.



إزاحة انعطاف البداية



C—الإزاحة السلبية

A—مسار حدود AutoPath
B—الإزاحة الإيجابية

تعني الإزاحة الإيجابية (B) أن الماكينة تنعطف بعد مسار حدود AutoPath (A). تعني الإزاحة السلبية (C) أن الماكينة تنعطف قبل مسار حدود AutoPath (A). يتراوح نطاق قيمة إزاحة انعطاف البداية من +100 إلى -100 ويتم ضبطها على زيادات بقيمة 0.3 متر (1 قدم).

توافق نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش

الطرّاز	الرشاش ذاتي الحركة من John Deere
412R و 410R و 408R	400R
الجرارات 616R و 612R	600R
ST20s و ST16S و ST12S (طرّاز عام 2022 وأحدث)	Hagie

الطرّاز	هوامة John Deere
800R	800R

يدعم نظام الانعطاف الآلي AutoTrac للرشاش المنعطفات فقط.

أنماط الانعطاف

CH177NN,1740727609880-04-28FEB25-7/7

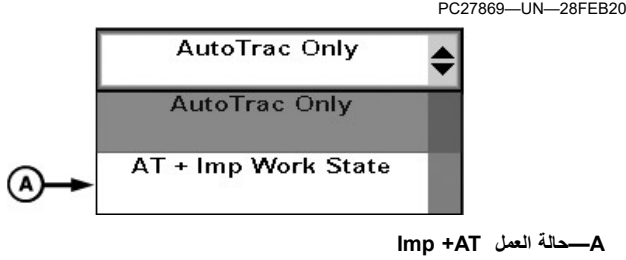
استكشاف الأخطاء وإصلاحها

استرشاد الآلة النشط

لمنع توجيه الآلة في الانعطافات النهائية أثناء تشغيل استرشاد الآلة النشط ونظام الانعطاف الآلي AutoTrac، اضبط الإعدادات التالية:

وحدة التحكم في التطبيق 1100 (UCC1)

CH177NN,1685617395656-04-01JUN23-1/3



CH177NN,1685617395656-04-01JUN23-2/3

1. حدد وحدة التحكم في الاستخدام 1100 من تطبيق ISOBUS VT.

2. حدد إما زر إعداد توجيه الجهاز الإضافي وإما زر إعداد ناقل الجهاز الإضافي.

3. حدد "حالة العمل Imp + AT" (A) من القائمة المنسدلة في إعداد متطلبات التشغيل.

وحدة التحكم في الاستخدام 1100 (UCC2) رقم التسلسل (PCXL01C201000—

1. حدد وحدة التحكم في الاستخدام 1100 من تطبيق ISOBUS VT.

2. حدد الزر الوظيفي استرشاد الجهاز الإضافي النشط.

3. حدد خيارات التشغيل الآلي من علامة التبويب "إعداد".

4. حدد مربع الاختيار "تعطيل التوجيه عند إيقاف تسجيل العمل" (A).

A—مربع اختيار تعطيل التوجيه

Automation Options

Row Entry

Resume Switch Behavior

Engage All Engages both machine guidance and implement automation with one press.

Row Entry Mode

RowSense Initial operating mode when first engaged

Auto switch to RowSense Use performance tuning to adjust transition threshold.

Disengage steering when work recording off Use to prevent steering while implement is raised.

Coverage Signal State CAN 0

Row Exit

Stay On Active Implement Guidance will stay on and track the current guidance line even if AutoTrac disengages, until the selected track number changes.

Return

PC28809—UN—20SEP22

CH177NN,1685617395656-04-01JUN23-3/3



مزامنة الماكينة

مزامنة الماكينة

يُتيح نظام "مزامنة الماكينة" من John Deere إمكانية الحركة المتزامنة بين الماكينات المتوافقة. مزامنة الماكينة تستخدم نظام AutoTrac لتوجيه الماكينة الفرعية إلى الموضع الأصلي المضبوط بالنسبة إلى الماكينة الأساسية. تحافظ الماكينة التابعة على ذلك الوضع أثناء التشغيل. تحتفظ مزامنة الماكينة بالإزاحات الخطية والجانبية بين الماكينة الأساسية والماكينة الفرعية باستخدام المعلومات الواردة من أجهزة استقبال StarFire. يتم نقل المعلومات لاسلكيًا بين الماكينات باستخدام البوابات المعيارية لخدمات الاتصال عن بُعد LTE (MTG) فئة الجيل الرابع الموجودة في كل ماكينة.

لا تستخدم مزامنة الماكينة الاتصال الخلوي.

الانتقال إلى مزامنة الماكينة

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.

3. اختر تطبيق "مزامنة الماكينة".

المتطلبات

يجب تلبية المتطلبات التالية ليتمكن تطبيق مزامنة الماكينة من العمل:

متطلبات الشبكة

تتطلب مزامنة الماكينة نقل المعلومات بين الماكينات الأساسية والتابعة. يجب توصيل الماكينات الأساسية والتابعة بنفس الشبكة اللاسلكية. تستطيع الماكينة الأساسية إنشاء شبكة في تطبيق "مزامنة الماكينة" أو تطبيق "الإعدادات اللاسلكية". تنضم الماكينة التابعة إلى شبكة الماكينة الأساسية باستخدام تطبيق "مزامنة الماكينة".

للمزيد من المعلومات عن ضبط وتوصيل شبكة لاسلكية، انظر تطبيق "الإعدادات اللاسلكية".

متطلبات الماكينة الرئيسية

ملاحظة: حدّث البرنامج إلى أحدث إصدار.

• يجب أن تشتمل الماكينة على شاشة 4600 CommandCenter أو الشاشة العامة 4640.

• يجب أن تشتمل الماكينة على جهاز استقبال StarFire 6000 أو StarFire 7000 مع إشارة مشتركة.

• يجب أن تشتمل الماكينة على مودم JDLink.

- يتم دعم اتصال JDLink Boost.

• يجب أن يتم تركيب طقم هوائي إضافي بالماكينة.

• يجب أن يكون نظام "مزامنة الماكينة" مفعلاً في الماكينة.

متطلبات الماكينة التابعة

ملاحظة: حدّث البرنامج إلى أحدث إصدار.

• يجب أن تكون الماكينة جراً.

• يجب أن تشتمل الماكينة على شاشة 4600 CommandCenter أو الشاشة العامة 4640.

• يجب أن تشتمل الماكينة على جهاز استقبال StarFire 6000 أو StarFire 7000 مع إشارة مشتركة.

• يجب أن تشتمل الماكينة على نظام MTG 4G LTE.

• يجب أن يتم تركيب طقم هوائي إضافي بالماكينة.

• يجب أن يكون نظام "مزامنة الماكينة" مفعلاً في الماكينة.

• يجب أن يكون نظام أتمتة آلة الجرار مفعلاً في الماكينة.

ملاحظة: اتصل بوكيل John Deere لتفعيل نظام التشغيل الآلي للجرار.

• إذا كانت الماكينة الأساسية جراً أو حصادة أعلاف مدفوعة ذاتيًا، فيجب تركيب طقم الهوائي الإضافي MTG 4G LTE بالماكينة.

قبل تشغيل مزامنة الماكينة

تطبيق مدير المعدات

تأكد من صحة معلومات الماكينة والأجهزة الإضافية بما في ذلك القياسات و الإزاحات، وإدخالها في الشاشة.

الماكينة الأساسية

• تحقق من صحة إعدادات الماكينة والآلة.

الماكينة التابعة

• تأكد من أن نوع الماكينة من نوع الجرار.

• تأكد من صحة إزاحات الماكينة.

تطبيق AutoTrac

مهم: لتجنب اصطدامات الماكينة، لا يدعم نظام مزامنة الماكينة المنحنيات التي تزيد عن 0.5 درجة لكل متر.

إذا كانت الماكينة الأساسية على منحني حاد أو تم تغيير الاتجاه، فلن تتمكن الماكينة التابعة من تتبع المسار ويتم إلغاء تنشيط مزامنة الماكينة. في كل مرة يتم فيها إلغاء تنشيط مزامنة الماكينة، تظهر نغمة متبوعة بتنبيه يوضح سبب إلغاء تنشيطها.

ملاحظة: قم بتدوين القيم الحالية قبل تغيير أي إعدادات في AutoTrac أو مزامنة الماكينة.

الماكينة الأساسية

ملاحظة: يحافظ النظام على حالة الماكينة الأساسية لنظام "مزمنة الماكينة" من خلال دورة رئيسية دون إصدار أمر للماكينة الأساسية بالحفاظ على تمكين نظام "مزمنة الماكينة".

- يمكن تشغيل مزمنة الماكينة مع أي طريقة استرشاد AutoTrac متوفرة.
- AutoTrac غير مطلوب للماكينة الأساسية.

الماكينة التابعة

ملاحظة: يطلب النظام من الماكينة الفرعية مواصلة تمكين "مزمنة الماكينة" فقط عند تمكينها في الدورة الرئيسية الأخيرة.

ملاحظة: يتم تعيين زر تبديل استخدام نظام "مزمنة الماكينة" على وضع التشغيل بشكل افتراضي في المطالبة.

- ضبط AutoTrac تعديلات التوجيه الأمامي لكل ماكينة على حدة قبل استخدام مزمنة الماكينة.

تطبيق المشاركة

يقدم تطبيق المشاركة نقل البيانات الإضافية بين الماكينة الأساسية والتابعة.

ملاحظة: يجب تمكين "المشاركة" على شاشة الماكينة الأساسية والفرعية. يتوفر اختصار لتطبيق "المشاركة" في صفحة إعدادات ومعلومات "مزمنة الماكينة".

الماكينة الأساسية

- تحقق من تشغيل ميزة "المشاركة" من أجل استخدام ميزات "مشاركة البيانات في الحقل".
- تحقق من أن جميع شاشات الجيل الرابع في مجموعة العمل مرتبطة بمعرف العمل نفسه.

الماكينة التابعة

- تحقق من تشغيل ميزة "المشاركة" من أجل استخدام ميزات "مشاركة البيانات في الحقل".
- تحقق من أن جميع شاشات الجيل الرابع في مجموعة العمل مرتبطة بمعرف العمل نفسه.
- تحقق من تحديد ملف تعريف الآلة في تطبيق مدير المعدات باستخدام نوع عملية التشغيل المطابق للماكينة الأساسية.

يتم نقل المعلومات التالية بين الماكينة الأساسية والفرعية عند استخدام المشاركة:

- اسم السائق على الخريطة
- حدد الماكينة التابعة تلقائيًا
- مستوى تعبئة خزان الحبوب
- حالة حلزون التفريغ
- مشاركة كلمة مرور الشبكة
- مشاركة خريطة التغطية

يتم عرض مستوى تعبئة خزان الحبوب وحالة حلزون التفريغ في خانة الماكينة الأساسية المحددة في الصفحة الرئيسية لتطبيق مزمنة الماكينة. من الممكن أيضًا عرض رموز الحالة هذه في الصفحة الرئيسية من خلال تحديد إحدى وحدات صفحة تشغيل قائمة مزمنة الماكينة الأساسية في تطبيق مدير التخطيط.

المشاركة باستخدام JDLink Boost

عندما تكون الماكينة الأساسية والماكينة الفرعية ضمن مسافة 50 م (165 قدمًا) من بعضهما البعض، فسيتم تعطيل ربط شبكة Wi-Fi. لن تكون وظائف الاتصال، مثل مراقبة البيانات المباشرة، والوصول للشاشة عن بُعد، ومشاركة البيانات في الحقل، وما إلى ذلك، متوفرة خلال هذه الفترة.

ملاحظة: تظل البيانات في مكانها خلال هذه الفترة وتتم مشاركتها مع المضيف عند إعادة إنشاء الاتصال.

أفضل ممارسات الفصل

عند تدوير عجلة القيادة لفصل نظام "مزمنة الماكينة"، يتم تغيير السرعة المحددة للماكينة الفرعية بحيث تتوافق مع آخر سرعة معروفة للماكينة الرئيسية. لتجنب أو تقليل التأخير في الاضطرار إلى إعادة ضبط سرعة الجرار في كل مرة يتم فيها فصل نظام "مزمنة الماكينة"، يوصى باستخدام طرق الفصل التالية:

- في جرار مزود بناقل حركة PST، اضبط ذراع التغيير لأعلى، أو حدد زر السرعة المحددة 1 أو السرعة المحددة 2 اللذين لديهما سرعة محددة أعلى من السرعة الحالية، أو قم بالتمرير لأعلى على بكرة ضبط السرعة.
- في جرار مزود بناقل حركة IVT أو EVT مع ذراع خطي، انقل ذراع التحكم في السرعة يدويًا من الموضع F1 إلى الموضع F2، أو استخدم بكرة ضبط السرعة لزيادة السرعة المحددة.
- في الجرار المزود بناقل حركة IVT أو EVT المزود بذراع CommandPro، تؤدي أي حركة للذراع، بما في ذلك التحريك للخلف، إلى تعطيل التشغيل الآلي للسرعة.

CH177NN, 174066629982-04-27FEB25-2/2

توافق مزامنة الماكينة

توافق جرار John Deere:

ملاحظة: تتوافق الجرارات من السلسلة 6R المزودة بوحدة CommandPro مع

نظام مزامنة الماكينة من الجيل الرابع فقط مع تركيب حمولة MFTCU

AL229483A.

ملاحظة: ماكينات 8x30T و 9x30T غير متوافقة مع نظام مزامنة الماكينة.

• السلسلة T

• السلسلة W

• X-Series

• 70 Series، 60، 50

ملاحظة: يلزم توفير طقم إضافي لمعرفة معلومات تعبئة خزان الحبوب لماكينات 70 Series.

توافق حصادة أعلاف مواشي ذاتية الحركة من John Deere::

• 8000

• 9000

نظام مزامنة الماكينة غير متوافق مع ما يلي:

• 4600 CommandCenter مع معالج من الإصدار 1

• شاشة GreenStar الأصلية، GreenStar 2 1800 و GreenStar 2600

• شاشة GreenStar 3 2630 عند استخدامها مع 4600

CommandCenter

• MTG 3G و MTG 2G

• الاتصال اللاسلكي بالماكينة (MCR)

• أجهزة الاستقبال StarFire 300، StarFire iTC و StarFire الأصلية

إخلاء المسؤولية:

تنبيه: تجنب خطر وقوع إصابات أو حوادث. ابق متنبهاً وتحكم في عجلة

القيادة، عند الضرورة. لا يعمل نظام "مزامنة الماكينة" على اكتشاف العوائق

والأشخاص أو تجنبها.

تنبيه: تجنب خطر وقوع إصابات أو حوادث. عند التتبع خلف الماكينة

الرئيسية، ابق متنبها وتحكم في حالة حدوث توقف مفاجئ من الماكينة

الرئيسية. لا يعمل نظام "مزامنة الماكينة" على إيقاف الماكينة الفرعية تمامًا.

CH177NN,1740635186056-04-27JUN25-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

• (IVT) 6R

• طراز 7M (CQT) لعام 2024 أو طراز أحدث

• (e23 و CQT، IVT) 7R

• (e23 و PST، IVT، EVT) 8R

• (e23 و PST، IVT، EVT) 8RT

• (e23 و IVT، EVT) 8RX

• (PST و IVT) 8x30

• (PST) 9R

• (PST) 9RT

• (PST) 9RX

• (PST) 9x30

EVT (ناقل الحركة الكهربائي المتغير)

IVT (ناقل حركة لا نهائي التغير)

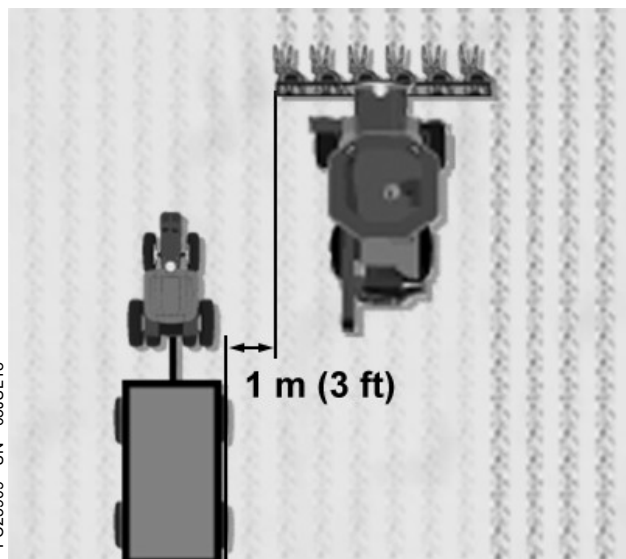
CQT (ناقل الحركة CommandQuad II)

PST (ناقل الحركة PowerShift)

e23 (ناقل الحركة PowerShift ذو 23 سرعة المزود بمدير الكفاءة)

توافق حصادة John Deere:

• السلسلة S



PC25909—UN—05JUL18

- مزمنة الماكينة غير مخصصة لدعم التشغيل مع أي جزء من الماكينة أو المعدات على نحو أقرب من 1 متر (3 أقدام) من الماكينة أو المعدات الأخرى.
 - مزمنة الماكينة غير مصممة لعمل انعطافات طرفية.
 - لا تُعادل نظام Machine Sync فروقات المنحدرات بين الماكينات.
 - لا يدعم نظام Machine Sync التشغيل عندما تتجاوز سرعة الماكينة الأساسية 16.0 كم/ساعة (10 أميال/ساعة).
 - يدعم نظام Machine Sync التشغيل عند 0 كم/ساعة (0 أميال/ساعة).
- ملاحظة: متطلبات السرعة القصوى لجرارات 9 Series المفصلية هي 2 كم/ساعة (1.2 ميل/ساعة) عند التحرك على المسار أو التتبع.

للحصول على أفضل أداء "نظام Machine Sync":

- يجب أن يكون المسار المستقيم أدق من المسار المنحني.
- السرعات الأبطأ أدق من السرعات الأعلى في حالة عدم استخدام المسار المستقيم.
- المنحنيات البسيطة أدق من المنحنيات النصف قطرية شديدة الانعطاف.
- تُظهر الجرارات المفصلية اختلافات أداء مذكورة سابقاً أكبر من المنصات الأخرى.
- يتطلب نظام مزمنة الماكينة ضبط إعدادات AutoTrac المتقدمة للحصول على أداء مثالي.

تعمل الإشارة المشتركة على تمكين أجهزة استقبال StarFire لمشاركة المعلومات عند اقتارنها باستخدام نظام مزمنة الماكينة للتشغيل الآلي للحصاد. يسمح ذلك لجهازي استقبال الماكينة بتعظيم أداء النظام خلال الحصاد. يوضح الجدول التالي الدقة المتوقعة من هذا النظام:

مستوى تشغيل جهاز استقبال الحصاد	مستوى تشغيل وحدة استقبال جرار عربة الحبوب	المستوى العام لدقة النظام	العلاقة بين وحدتي الاستقبال
SF1	SF1	SF1	RTK
SF2/ SF3	SF1	SF2/ SF3	RTK
SF2/ SF3	SF2/ SF3	SF2/ SF3	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF2/ SF3	RTK	RTK

الإشارة المشتركة متوافقة مع أجهزة الاستقبال من نفس الطراز أو مختلفة الطراز. يتطلب تشغيل ميزة "مزمنة الماكينة" ما لم يتم استيفاء الشروط التالية على كلٍّ من الآلة الرئيسية والآلة التابعة.

- جهاز الاستقبال Starfire 7000 أو أحدث
- تصحيح SF-RTK على جهازي الاستقبال كليهما

CH177NN,1740635186056-04-27JUN25-2/2

عناصر التحكم في مزمنة الماكينة

ملاحظة: سيتم حظر جميع الإعدادات التي تتضمن الحركة حتى اكتمال جلسة RDP.

النقطة الرئيسية

مهم: تعتمد النقطة الرئيسية الافتراضية على الإعدادات في تطبيق "مدير المعدات" وشكل منطقة التشغيل. قبل تشغيل نظام "مزمنة الماكينة"، تحقق من صحة جميع إعدادات الماكينة والآلة وقيم الإزاحة.

ملاحظة: لا يتوفر زر تعيين النقطة الرئيسية إلا عندما تكون الماكينة التابعة داخل منطقة التشغيل. تتم الإشارة إلى منطقة التشغيل على الخريطة بواسطة حد.

ZIDK1X,1750250576279-04-26JUN25-1/5

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28764—UN—25AUG22



النقطة الرئيسية هي النقطة التي يوجه نظام التوجيه الماكينة الفرعية خلالها لتفريغ المنتج. يتم إنشاء النقطة الرئيسية تلقائيًا بناءً على الإعدادات في تطبيق Equipment Manager وشكل منطقة العمل.

تكون النقطة الرئيسية الافتراضية فريدة لإعدادات الماكينة الأساسية والفرعية.

لحفظ نقطة رئيسية مختلفة عن النقطة الافتراضية، اختر زر Set Home Point (تعيين نقطة رئيسية).

ملاحظة: يمكن فقدان النقطة الرئيسية المعرفة من المستخدم إذا كانت الشاشة متصلة في أي وقت بماكينة مختلفة، ويتم تحديد ملف مختلف لوضع الماكينة أو فك أو تبديل مكون آخر. تأكد من ضبط النقطة الرئيسية المعرفة من المستخدم قبل التشغيل.

نقاط رئيسية متعددة

ZIDXX1X,1750250576279-04-26JUN25-2/5

PC28765—UN—25AUG22



زر تبديل الضبط/التعشيق

يمكن للماكينة الفرعية إنشاء نقاط رئيسية متعددة في Information (المعلومات) و Settings (الإعدادات). يتم تعيين كل نقطة رئيسية لأحد الأرقام تلقائيًا.

لتعيين نقطة رئيسية، حدد "تعيين" على زر تبديل التعيين/التشغيل، ثم حدد رقم النقطة الرئيسية. يتم تعيين النقطة الرئيسية إلى موقع الماكينة الفرعية.

لتغيير نقطة رئيسية نشطة، حدد زر تبديل الضبط/التعشيق على "تعشيق"، ثم حدد رقم النقطة الرئيسية. عند تعشيق AutoTrac، تتبع الماكينة التابعة النقطة الرئيسية المحددة.

انعكاس

سيتم عكس النقطة الرئيسية/النقاط الرئيسية المعينة على أحد جوانب منطقة شكل U إلى الجانب الآخر تلقائيًا عند نقل الماكينة التابعة إلى الجانب الآخر. يتم تنشيط هذه الميزة عند تمكين الوظائف الآتية في إعدادات "مزمنة الماكينة":

1. تمكين تخطي منطقة عمل شكل U.
2. تمكين وضع المرور المحكوم.
3. تمكين النقاط الرئيسية المتعددة.

حساسية السرعة

أدخل حساسية السرعة في Advanced Settings (الإعدادات المتقدمة) لنظام Machine Sync. يمكن للماكينة الفرعية تعديل حساسية السرعة لجعل تحويلات السرعة أكثر تدريجًا أو حدة.

ZIDXX1X,1750250576279-04-26JUN25-3/5

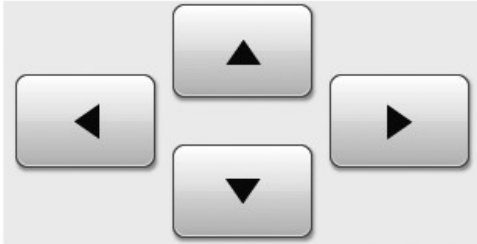
الدفع

يتيح نظام Machine Sync لكل من الماكينة الأساسية والماكينة الفرعية دفع وضع الماكينة الفرعية لتوزيع المنتج بتساوي داخل عربة التفريغ.

زيادة الدفع هي المسافة التي تتحركها الماكينة الفرعية في كل مرة يتم فيها تحديد زر دفع. يمكن ضبط زيادات الدفع المضمنة والجانبية في Information (المعلومات) و Settings (الإعدادات).

ملاحظة: لن يتم حفظ عمليات الضبط التي تم إجراؤها باستخدام أزرار الدفع حتى يتم ضبط "حفظ الدفعات للتوصيل التالي" على "تشغيل" في "المعلومات والإعدادات".

التفريغ التلقائي



أزرار الدفع

PC28082—UN—28JUL20

ZIDXX1X,1750250576279-04-26JUN25-4/5

التكلمة على الصفحة القادمة

PC662149—UN—11FEB25



التفريغ التلقائي

ZID XK1X, 1750250576279-04-26 JUN25-5/5

يمكن تشغيل أو إيقاف تشغيل ميزة التفريغ التلقائي من خلال الانتقال إلى إعدادات المزامنة المتقدمة للآلة. تستخدم هذه الخاصية كاميرا إستريو قائمة على الرؤية لدفع عربة الحبوب إلى الأمام أو الخلف تلقائيًا حتى تكتمل التعبئة.

تشغيل نظام مزامنة — الماكينة الأساسية

الماكينة الأساسية-غير جاهزة

تظل حالة مزامنة الماكينة (A) "غير جاهزة" حتى تصبح الماكينة التابعة داخل منطقة التشغيل. حالة لون المؤشر برتقالي.

ملاحظة: تظهر منطقة العمل عند توصيل الماكينة الأساسية و الماكينة التابعة.

يجب تشغيل التبديل الرئيسي (B) لتنفيذ "مزامنة الماكينة".

ملاحظة: يجب تمكين "مزامنة الماكينة" بعد كل دورة كهرباء.

ملاحظة: قد يُسبب تداخل أجهزة التوجيه اللاسلكية أو راديو النطاق الترددي المدني (CB) أو المحركات الكهربائية الإضافية أو أجهزة التحكم عن بُعد أو أجهزة البلوتوث أو خط الهوائي في حدوث مشكلات. قد تنتج مشكلات الإشارة عن عدم القدرة على التوصيل الأولي أو تأخر الاتصال. إذا كانت الماكينة الفرعية في منطقة التشغيل ولم تكتشفها الماكينة الأساسية، فراجع وكيل John Deere الخاص بك للحصول على المساعدة.

الماكينة الأساسية-جاهزة

حين تكون الماكينة الأساسية والماكينة التابعة في أماكنهما وجاهزتين للتحرك على المسار، عندها تتغير حالة "مزامنة الماكينة" إلى "جاهزة". يتغير مؤشر الحالة إلى الأخضر.

الماكينة الأساسية-الحصول

ستتغير حالة "مزامنة الماكينة" إلى "الحصول" حين تكون الماكينة التابعة داخل منطقة العمل وتم الضغط على مفتاح استئناف AutoTrac. يتغير مؤشر الحالة إلى اللون الأزرق.

ملاحظة: عندما يكون نظام "مزامنة الماكينة" في حالة الاستحواذ/التتبع، يتم تعطيل الوظائف الآتية:

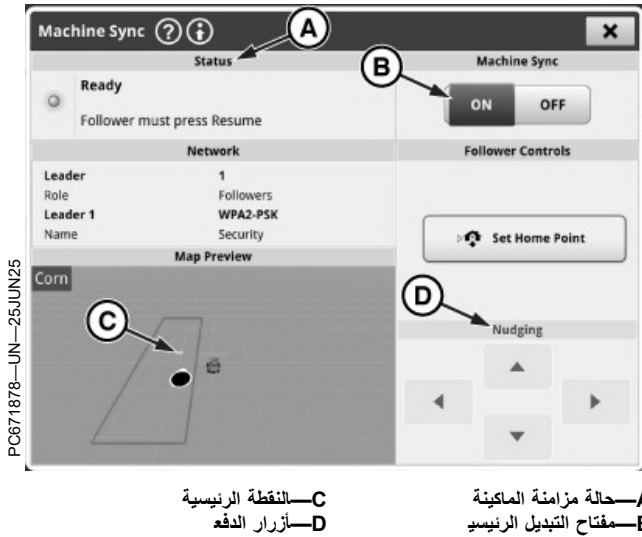
- فرق المسار (استرشاد AutoTrac)
- الإزاحات (لجميع أنواع المسارات)
- الإزاحات الجانبية (الضغط على أزرار التكوين في المقبض الهيدروليكي)

ملاحظة: لا تتأثر إزاحات RowSense بحالة نظام "مزامنة الماكينة".

الماكينة الأساسية-"التتبع"

ستتغير حالة مزامنة الماكينة إلى "التتبع" بعد وصول الماكينة التابعة إلى النقطة الأساسية (C).

الماكينة التابعة تتبع الماكينة الأساسية الآن. تطابق الماكينة الفرعية تغيرات الماكينة الأساسية، حين تُغير الماكينة الأساسية الاتجاه أو السرعة.



C — النقطة الرئيسية
D — أزرار الدفع

A — حالة مزامنة الماكينة
B — مفتاح التبديل الرئيسي

لا تستطيع الماكينة الأساسية حينئذ التفريغ في عربة الماكينة الفرعية.

إذا لزم الأمر، اختر أزرار الدفع (D) لضبط وضع الماكينة الفرعية.

إعدادات منطقة عمل الدليل

ملاحظة: يمكن تمكين U-shaped Operational Zone Override (تجاوز منطقة العمل على شكل U) في Information (المعلومات) و Settings (الإعدادات).

ملاحظة: خيار تجاوز منطقة التشغيل على شكل U غير قابل للتطبيق على الماكينة الأساسية للحصاد.

عند تعيين نوع الماكينة إلى الحصاد أو أي معدات أخرى في تطبيق "مدير المعدات"، يتم تعيين القيمة الافتراضية لنظام "مزامنة الماكينة" على منطقة التشغيل اليسرى. يتم تعيين القيمة الافتراضية لكل أنواع الماكينات الأخرى على منطقة عمل على شكل U.

عند تشغيل تجاوز منطقة العمل على شكل U، تصبح منطقة العمل على شكل U. إيقاف تشغيل تجاوز منطقة التشغيل على شكل U، تصبح منطقة التشغيل على يسار الماكينة فقط. تتيح منطقة العمل على شكل U ضبط العرض الداخلي والطول الداخلي في معلومات وإعدادات الماكينة الأساسية.

يمكن ضبط الطول الإجمالي لمنطقة التشغيل عن طريق تغيير قيم الحافة الأمامية لمنطقة التشغيل والقيم الخلفية لمنطقة التشغيل. تأتي القيم الافتراضية كما يلي:

- حافة أمامية 25 م (82 قدم)
- حافة خلفية 20 م (65.6 قدم)

تشغيل مزمنة الماكينة — الماكينة الفرعية

الماكينة التابعة-غير جاهزة

تظل حالة مزمنة الماكينة (A) "غير جاهزة" حتى تصبح الماكينة التابعة داخل منطقة التشغيل وتكون جاهزة للعمل على المسار. حالة لون المؤشر يرتقالي.

ملاحظة: تظهر منطقة العمل عندما يتم توصيل الماكينة الأساسية والماكينة التابعة.

يجب تشغيل التبديل الرئيسي (B) لتفعيل "مزمنة الماكينة".

ملاحظة: يجب تمكين "مزمنة الماكينة" بعد كل دورة كهرباء.

الماكينة التابعة-جاهزة

حين تكون الماكينة الأساسية والماكينة التابعة في أماكنهما وجاهزتين للتحرك على المسار، عندها تتغير حالة "مزمنة الماكينة" إلى "جاهزة". يتغير مؤشر الحالة إلى الأخضر.

الماكينة التابعة-الحصول

سنتغير حالة "مزمنة الماكينة" إلى "الحصول" حين تكون الماكينة التابعة داخل منطقة العمل وتم الضغط على مفتاح استئناف AutoTrac. يتغير مؤشر الحالة إلى اللون الأزرق.

الماكينة التابعة-التتبع

تتغير حالة مزمنة الماكينة إلى "التتبع" بعد وصول الماكينة التابعة إلى النقطة الأساسية.

الماكينة التابعة تتبع الماكينة الأساسية الآن. تطابق الماكينة الفرعية تغيرات الماكينة الأساسية، حين تُغير الماكينة الأساسية الاتجاه أو السرعة.

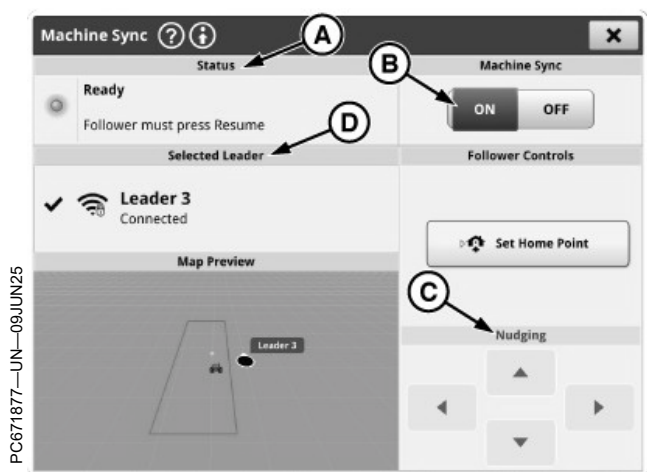
لا تستطيع الماكينة الأساسية حينئذٍ التفريغ في عربة الماكينة الفرعية.

إذا لزم الأمر، اختر أزرار الدفع (C) لضبط وضع الماكينة الفرعية.

يتم عرض مستوى تعبئة خزان الحبوب وحالة حلزون التفريغ في خانة الماكينة الأساسية المحددة (D).

خلال العمل، اضبط السرعة بواسطة دواسة الوقود فقط. يتم تغيير التروس حين تتوقف عملية تشغيل "مزمنة الماكينة".

بسبب خواص التشغيل الآلي لجرارات 9R و6R، نوصي بتشغيل هذه الماكينات عند استعمال نظام Machine Sync في وضع الكبح الكامل.



A—حالة مزمنة الماكينة
B—مفتاح التبديل الرئيسي
C—أزرار الدفع
D—مربع الماكينة الرئيسية المحددة

إجراء خطوة الفصل، يمكن لمشغل الجرار تدوير عجلة المقود أو زيادة ضبط سرعة علبة التروس للماكينة أو توقيف الماكينة.

ملاحظة: تأكد من ضبط سرعة علبة تروس الماكينة الفرعية على مستوى أعلى من الماكينة الفرعية بشكل كافٍ للوصول إلى سرعة الماكينة الأساسية والحفاظ على سرعتها.

وضع مرور متحكم فيه

ملاحظة: عند تمكين وضع المرور المتحكم فيه، يتم تعطيل أزرار الدفع اليميني واليسرى.

يتم تمكين وضع مرور متحكم فيه في Information (المعلومات) و Settings (الإعدادات).

عند تمكين وضع المرور الخاضع للتحكم، تتحرك الماكينة الفرعية على خط الاسترشاد أثناء التحكم في سرعتها بواسطة الماكينة الرئيسية. إذا لم تكن النقطة الرئيسية على خط الاسترشاد، فسوف تتحرك الماكينة الفرعية بالتوازي مع النقطة الرئيسية أثناء البقاء على خط الاسترشاد.

عند استخدام وضع المرور المحكوم، حدد مفتاح استئناف AutoTrac مرة واحدة لتتبع خط الاسترشاد النشط. عندما تكون الماكينة الفرعية في منطقة العمل، حدد مفتاح استئناف AutoTrac مجددًا لمزامنة السرعة مع الماكينة الرئيسية.

ملاحظة: إذا كانت الماكينة التابعة والأساسية يتتبعان على خطوط استرشاد مختلفة، فقد لا تتبع الماكينة التابعة بالتوازي مع الماكينة الأساسية.

ZIDXXK1X.1750250732713-04-18JUN25-1/1



تطبيق "الحقل ومجموعات الحدود"

الحقل ومجموعات الحدود

تنظم أسماء الحقول المعلومات بحيث يكون من السهل استعمال البيانات والعتور عليها، مثل خطوط الاسترشاد. يعد استخدام أسماء الحقول أمرًا اختياريًا، علمًا بأنه يتم عرض "---" للأسماء غير المحددة.

فيما يلي استخدامات تطبيق "الحقل ومجموعات الحدود":

- تحديد اسم موقع الحقل المستخدم لجميع التطبيقات الأخرى.
- قم بإنشاء اسم الزبون، المزرعة أو الحقل.
- تغيير اسم العميل أو المزرعة أو الحقل.
- ربط حقل ما مع زبون أو مزرعة مختلفة.
- حذف عميل أو مزرعة أو حقل.
- إنشاء حدود ومجموعات حدود.

حدد مربع العميل والمزرعة والحقل لتعيين الموقع الحالي واختر اسم الحقل المستخدم لجميع التطبيقات الأخرى.

ملاحظة: يلزم تسجيل البيانات باسم العميل المناسب والمزرعة والحقل عند إدارة البيانات باستخدام *John Deere Operations Center*.

الاندماج مع التوجيه

- يمكن ربط حقل مع مسار استرشادي عند إنشاء المسار، أو عن طريق تعديل المسار.
- يمكن تصفية قائمة المسارات الاسترشادية بحسب اسم الحقل.

وحدة صفحة التشغيل

إن وحدة "تحديد الموقع" الخاصة بتطبيق "الحقل" متاحة في تطبيق مدير التخطيط. تكون متوفرة في صفحة تشغيل الاسترشاد الافتراضي، ويمكن أن يتم إضافتها لأي صفحة تشغيل.

اختر حقل ما في وحدة الموقع من أجل:

- تصفية قائمة مسار التوجيه.
- ربط مسارات جديدة مع الحقل عندما يتم إنشاؤها.
- ابدأ من جديد أو استأنف بيانات العمل السابقة.

الانتقال إلى "الحقل ومجموعات الحدود"

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. اختر تطبيق "الحقول".

إدارة العملاء، والمزارع، والحقول

تنظيم الحقول

استعمل الرتب التالية للمساعدة في تنظيم البيانات:



C—الحقل

A—العميل
B—المزرعة

- العملاء (A) هم أعلى مستوى في التنظيم.
- المزارع (B) هي المستوى المتوسط في التنظيم. يمكن ربط مزرعة ما مع زبون ما.
- الحقول (C) هي المستوى الأساسي في التنظيم. يمكن ربط حقل ما مع مزرعة ما وزبون ما.

لا يلزم الالتزام التام بالتسلسل، على الرغم من إمكانية استعمال أسماء الحقول فقط، وترك أسماء المزارع والزبانن خالية. ويمكن كذلك عدم استعمال أسماء الحقول إطلاقاً.

تتعلق هذه القرارات حسب مقدار البيانات المخزنة. تتطلب المزيد من البيانات بنية لإيجاد الحقول.

ملاحظة: في شاشات John Deere السابقة، كان يتم تخزين الخرائط وخطوط الاسترشاد على أساس أسماء الحقول. يتم حفظ البيانات في شاشة الجيل 4 على هيئة نقاط خط طول وخط عرض. اسم الحقل مطلوب فقط كطريقة لتصنيف البيانات.

اختيار وتصنيف الأسماء

في ترتيب الزبون، المزرعة، والحقل، قم باختيار الزبانن والمزارع للعثور على الحقول.

1. اختر علامة تبويب الزبون.
2. اختر زبون، من القائمة. يتم عرض اسم الزبون في علامة تبويب الزبون.
3. يتم عرض لسان المزرعة أوتوماتيكياً. يتم إدراج المزارع المرتبطة مع الزبون فقط.
4. اختر مزرعة، من القائمة. يظهر اسم المزرعة في علامة تبويب المزرعة.
5. يتم عرض لسان الحقل أوتوماتيكياً. يتم إدراج الحقول المرتبطة مع الزبون والمزرعة فقط. اختر حقل.

فك المصفاة

قم بإزالة التصفية باختيار زر محي الخيارات.

إنشاء وكتابة الأسماء

ملاحظة: لا ينبغي إعادة تسمية العملاء أو المزارع أو الحقول بعد تسجيل البيانات. فإن أُعيد تسميتها، فغُيّر الاسم في المواقع الأخرى، مثل مركز عمليات تشغيل John Deere.

لا يمكن تكرار أسماء العميل، والمزرعة، والحقل. يجب أن تكون الأسماء المرتبطة بمزارع أو زبانن مختلفة فريدة من نوعها.

علامة تبويب العميل والمزرعة

عندما يتم اختيار السنة الزبون أو المزرعة، اختر زر الكتابة في أسفل الصفحة لعرض قائمة كتابة زبون أو كتابة مزرعة.

في إحدى القائمتين، اختر أحد أسماء العميل أو المزرعة لتحريره، أو اختر زر "جديد" في أسفل الصفحة لإنشاء اسم.

علامة تبويب الحقل

عندما يتم اختيار علامة تبويب الحقل، قم بتعليم اسم الحقل واختر زر التحرير لكتابة حقل ما. اختر زر جديد في أسفل الصفحة لإنشاء اسم.

محي الأسماء

لمحو اسم، قم بتعديل البيانات العميل أو المزرعة أو الحقل، واختر زر الحذف في صفحة التعديل.

- سيؤدي محو أحد العملاء إلى محو جميع المزارع والحقول المرتبطة بهذا العميل.
- يؤدي محو إحدى المزارع إلى محو جميع الحقول ومسارات التوجيه المرتبطة بهذه المزرعة.

حدود الحقول

يرسم الحد الخارجي (A) حدود الحقل الخارجية.

ملاحظة: يتطلب إنشاء الحدود الداخلية واستخدامها وجود حد خارجي.

تحدد الحدود الداخلية المناطق المهمة في الحقل. قد تكون هذه الحدود غير قابلة للعبور (وتأخذ اللون الوردي) (B)، وربما تكون قابلة للعبور (وتأخذ اللون الأصفر) (C). مثال المناطق غير قابلة للعبور الأبواب والمناطق القابلة للعبور مثل المجاري المائية.

ترسم حدود الأرض الرأسية (الشُرط الصفراء) (D) مناطق في الحقل تنتهي أو تنحني عندها الصفوف. يتم إنشاء هذه الحدود داخل الحد الخارجي وحول الحدود الداخلية غير القابلة للعبور.

عند استخدام هذه الحدود مع تطبيق "التحكم في الأقسام"، تمنع الحدود استعمال المحصول داخل المناطق المحددة من الحقل وخارج الحقل.

احتساب المساحة

يتم احتساب منطقة الحد المقدرة على سطح مستو مسطح ثنائي الأبعاد. ويتم طرح جميع مناطق الحدود الداخلية النشطة من منطقة الحد الخارجي. لن يتم استخدام تغييرات الارتفاع في احتساب منطقة الحدود.

إجمالي العمل تتضمن تغييرات الارتفاع بإجمالي منطقة العمل. يختلف الحد وإجمالي العمل باختلاف فروقات الاحتساب.

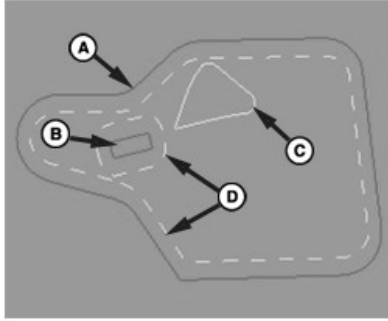
يتطلب إنشاء أي حد باستخدام خريطة تغطية ما يلي:

- اسم الحقل
- خريطة تغطية دون وجود فجوات تغطية حول الحد الخارجي للحقل.

يتطلب إنشاء حد تحكم ذاتي ما يلي:

- اسم الحقل
- حد مدار
- جهاز استقبال StarFire 7000/7500 بإشارة SF-RTK/RTK

التحكم الذاتي - حد القدرة



A—الحد الخارجي (وردي)
B—الحد الداخلي غير القابل للمرور (وردي)
C—الحد الداخلي القابل للمرور (أصفر)
D—حد البروز الأرضي (أصفر)

يمثل الحد القادر على التحكم الذاتي حد عالي الجودة يحتوي على سمات قابلة للترار ويتم تسجيله ليتوافق مع معايير السلامة المحددة لعملية التحكم الذاتي.

تُعد هذه الحدود حدودًا مُدارة يتم تسجيلها باستخدام جهاز الاستقبال StarFire 7000/7500 والشاشة من الجيل الرابع/الخامس لتوفير الدقة وقابلية التكرار للتشغيل التلقائي والتحكم الذاتي في الحقل بالكامل. يتم تسجيل معلومات المرجع وتخزينها مع النقاط في وقت تسجيل الحد المُدار.

يتم تمثيل الحدود القادرة على التحكم الذاتي باللون الأزرق وتعرض أيقونة تحكم ذاتي زرقاء بجوار اسم الحد أو نوعه.

يتم تمثيل الحدود غير القادرة على التحكم الذاتي باللون البرتقالي وتعرض أيقونة تحكم ذاتي سوداء بجوار اسم الحد أو نوعه.

مجموعات الحدود

تتيح مجموعات الحدود للمشغل إنشاء حدود تشغيلية مختلفة لاستخدامها مع عمليات مختلفة. تشمل مجموعات الحدود على حدود خارجية، وأي عدد من الحدود الداخلية المرتبطة بالحد الخارجي. يمكن إنشاء مجموعات حدود متعددة واستيرادها وتصديرها للعمل والمزرعة والحقول ذات الصلة.

حدود الحقل

يرسم الحد الخارجي (A) حدود الحقل الخارجية.

ملاحظة: يتطلب إنشاء الحدود الداخلية واستخدامها وجود حد خارجي.

تحدد الحدود الداخلية المناطق المهمة في الحقل. قد تكون هذه الحدود غير قابلة للعبور (وتأخذ اللون الوردي) (B)، وربما تكون قابلة للعبور (وتأخذ اللون الأصفر) (C). مثال المناطق غير قابلة للعبور الأبار والمناطق القابلة للعبور مثل المجاري المائية.

ترسم حدود الأرض الرأسية (الشُرط الصفراء) (D) مناطق في الحقل تنتهي أو تتحني عندها الصفوف. يتم إنشاء هذه الحدود داخل الحد الخارجي وحول الحدود الداخلية غير القابلة للعبور.

عند استخدام هذه الحدود مع تطبيق "التحكم في الأقسام"، تمنع الحدود استعمال المحصول داخل المناطق المحددة من الحقل وخارج الحقل.

احتساب المساحة

يتم احتساب منطقة الحد المقدرة على سطح مستو مسطح ثنائي الأبعاد. ويتم طرح جميع مناطق الحدود الداخلية النشطة من منطقة الحد الخارجي. لن يتم استخدام تغييرات الارتفاع في احتساب منطقة الحدود.

إجمالي العمل تتضمن تغييرات الارتفاع بإجمالي منطقة العمل. يختلف الحد وإجمالي العمل باختلاف فروقات الاحتساب.

يتطلب إنشاء أي حد باستخدام خريطة تغطية ما يلي:

- اسم الحقل
- خريطة تغطية دون وجود فجوات تغطية حول الحد الخارجي للحقل.

يتطلب إنشاء حد تحكم ذاتي ما يلي:

- اسم الحقل
- حد مدار
- جهاز استقبال StarFire 7000/7500 بإشارة SF-RTK/RTK

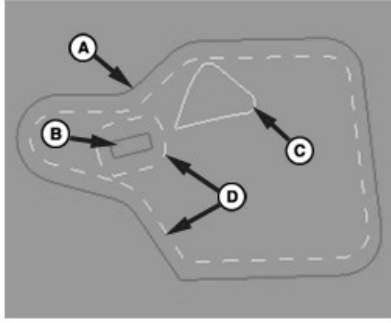
مجموعات الحدود

تتيح مجموعات الحدود للمشغل إنشاء حدود تشغيلية مختلفة لاستخدامها مع عمليات مختلفة. تشتمل مجموعات الحدود على حدود خارجية، وأي عدد من الحدود الداخلية المرتبطة بالحد الخارجي. يمكن إنشاء مجموعات حدود متعددة واستيرادها وتصديرها للعمليات والمزرعة والحقول ذات الصلة.

حدود التحكم الذاتي

يمثل حد التحكم الذاتي حدًا عالي الجودة يحتوي على سمات قابلة للترار ويتم تسجيله ليتوافق مع معايير السلامة المحددة لعملية التحكم الذاتي.

يجب أن تكون حدود التحكم الذاتي حدودًا مُدارة يتم تسجيلها باستخدام جهاز الاستقبال StarFire 7000/7500 والشاشة من الجيل الرابع/الخامس لتوفير الدقة وقابلية التكرار للتشغيل التلقائي والتحكم الذاتي في الحقل بالكامل. يتم تسجيل المعلومات وتخزينها مع النقاط في وقت تسجيل الحد المُدار.



A—الحد الخارجي (وردي)
B—الحد الداخلي غير القابل للمرور (وردي)
C—الحد الداخلي القابل للمرور (أصفر)
D—حد البروز الأرضي (أصفر)

يتم تمثيل حدود التحكم الذاتي باللون الأزرق وتعرض أيقونة تحكم ذاتي زرقاء بجوار اسم الحد أو نوعه.

يتم تمثيل الحدود التي لا تلي المتطلبات باللون البرتقالي وتعرض أيقونة تحكم ذاتي سوداء بجوار اسم الحد أو نوعه.

يمثل الخط المتقطع تنبؤًا بجودة ذلك الجزء من الحد إذا أراد السائق إكمال الإجراء التالي المتاح، مثل اختيار "حفظ".

على سبيل المثال، في أثناء التسجيل، يصل خط متقطع بين النقطة الحالية ونقطة بدء التسجيل. يتغير لون الخط المتقطع إلى الأزرق أو البرتقالي، اعتمادًا على ما إذا كان ذلك الجزء سيكون ذاتي التحكم (أزرق) أو غير ذاتي التحكم (برتقالي) إذا تم حفظ الحد في تلك اللحظة.

ملاحظة: يجب أن تكون النقطة الحالية في نطاق 100 م (329 قدمًا) من نقطة بدء التسجيل ويجب استيفاء جميع المتطلبات ليكون الجزء ذاتي التحكم (أزرق).

عند إيقاف التسجيل مؤقتًا، يصل الخط المتقطع النقطة الحالية بالنقطة التي تم إيقاف التسجيل مؤقتًا عندها. يتغير لون الخط المتقطع إلى الأزرق أو البرتقالي، اعتمادًا على ما إذا كان ذلك الجزء سيكون ذاتي التحكم (أزرق) أو غير ذاتي التحكم (برتقالي) إذا تم استئناف التسجيل في تلك اللحظة.

نظرة عامة على حدود التحكم الذاتي

ملاحظة: يجب أن تستوفي الحدود المستخدمة لنظام الحدود بعض متطلبات التحكم الذاتي. راجع متطلبات تعيين خرائط حدود حقل التحكم الذاتي في هذا القسم.

تسمح حدود التحكم الذاتي الدقيقة لنظام التحكم الذاتي بالعمل بأمان ودقة. يُستخدم حد الحقل كنقطة مرجعية لهذه المنتجات. تمثل الدقة أساس النجاح ودقة التحكم في الماكينة.

يستخدم نظام التحكم الذاتي حدًا مُدارًا للاستقلالية للحدود الخارجية وغير القابلة للمرور للتنقل بأمان في الحقل والبقاء داخل منطقة العمل المحددة.

تنبيه: تجنب الإصابات الشخصية أو أضرار الممتلكات. ضع حدود التحكم الذاتي الخارجية والحدود الداخلية غير القابلة للمرور على بعد 1.5 م (5 أقدام) على الأقل مما يلي:



من الممكن إنشاء إزاحة تسجيل حدود التحكم الذاتي إما من نظام تحديد المواقع العالمي (GPS) الخاص بالآلة أو من نقطة عمل الأداة اعتمادًا على المعدات المستخدمة في التخطيط. في حال تسجيل حد باستخدام ماكينة من دون آلة، استخدم GPS الخاص بالماكينة. في حال استخدام آلة بجهاز استقبال للتسجيل، استخدم نقطة عمل الآلة.

● GPS الخاصة بالماكينة

- جهاز استقبال StarFire العام - يتم قياس إزاحة تسجيل الحد باستخدام المسافة من حافة الماكينة إلى مركز جهاز الاستقبال.

- جهاز استقبال StarFire المدمج - يتم قياس تسجيل الحد باستخدام المسافة من حافة الماكينة إلى مركز الماكينة. بالنسبة لجميع أجهزة الاستقبال المدمجة، استخدم مركز الماكينة كنقطة مرجعية بغض النظر عن موقع جهاز الاستقبال.

● نقطة عمل الآلة - يتم قياس إزاحة تسجيل الحد باستخدام المسافة من حافة الآلة إلى مركز الآلة.

ملاحظة: عند استخدام أي جهاز استقبال عام، سواء كان ماكينة أو آلة، تأكد من إنشاء الإزاحات الجانبية الصحيحة لنظام GPS في وضع الماكينة أو الآلة لضمان تحديد الموضع الدقيق للحدود.

- المساكن، والممتلكات الخاصة، والمباني، والطرق العامة
- مساحات الأرض المنحدرة التي تتجاوز 11 درجة (انحدار بنسبة 20 في المائة)
- الحفر، والخنادق، والمجاري، والجسور المنحدرة، والمسطحات المائية، وغيرها من الأماكن الهابطة
- توربينات الرياح، وأعمدة المرافق، ومعدات الري المحوري المركزية
- الأغراض المتدلية، مثل الكابلات الكهربائية والفروع والأسلاك
- مداخل أو مخازن البروبان والغاز الطبيعي.

مهم: لا تقم بإنشاء ممرات ضيقة ذات حد خارجي لتوصيل حقول متعددة.

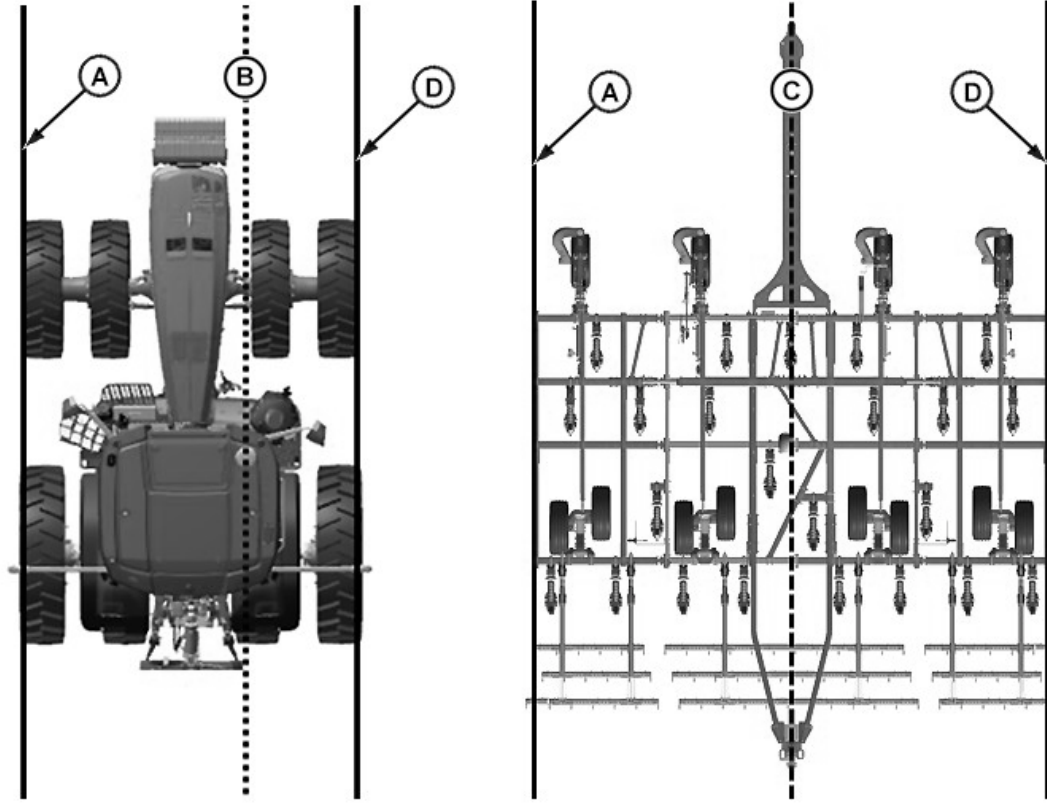
ملاحظة: ليست جميع الظروف التي يمكن أن تؤدي إلى خطر مدرجة. كن متيقظًا لأي موقف قد يتعرض فيه استقرار الماكينة للخطر، أو المخاطر التي لا يمكن رؤيتها بوضوح، أو زيادة في الوجود البشري.

مهم: قد تتغير تضاريس الحقل من سنة إلى أخرى ومن موسم إلى آخر. إذا حدث ذلك، يجب إعادة تعيين خرائط الحقل. أمثلة: التعرية والمصارف والانزلاقات الطينية والمجاري.

إزاحات تسجيل حدود التحكم الذاتي:

تنبيه: تجنب الإصابات الشخصية أو أضرار الممتلكات. قد تؤدي إزاحات الحدود غير الصحيحة وأبعاد المعدات غير الصحيحة إلى مسار ماكينة عبر المناطق الخطرة. تحقق من إزاحات الحدود وأبعاد المعدات قبل تعيين الخرائط.





قياس إزاحة حدود التحكم الذاتي

D—حافة الإطار اليمين

C—مركز الآلة

B—مركز جهاز الاستقبال العام للماكينة

A—حافة الإطار اليسرى

ربط الآلة، وأوزان الماكينة، وما إلى ذلك) في منطقة الحاجز أثناء العمل في الحقل. يتم فرض مقدار البروز المسموح به في منطقة الحاجز مع التفاوت في العمل. يمكن أن تختلف المسافة بين التفاوت في العمل وأقصى منطقة عازلة استنادًا إلى نوع المعدات وجودة نظام GPS، ولكن لن يتجاوز التفاوت في العمل أبدًا منطقة العازل. إذا توقفت المعدات داخل منطقة الحاجز، فأعد ضبط موضع المعدات حسب اللزوم.

مهم: تجنب فشل التشغيل بالتحكم الذاتي. يُعد تعيين الخرائط التفصيلي لحدود حقل التحكم الذاتي جزءًا بالغ الأهمية لضمان التشغيل الناجح للتحكم الذاتي. لمزيد من المعلومات، راجع متطلبات تعيين خرائط حدود حقل التحكم الذاتي في هذا القسم.

ملاحظة: إذا لم يتم تركيب جهاز الاستقبال العام للماكينة على خط وسط الماكينة، فقم بإنشاء إزاحة جانبية في ملف تعريف الماكينة لحساب موقع التركيب الدقيق. ثم استخدم مركز جهاز الاستقبال ناحية اليسار أو اليمين لإزاحة تسجيل الحد.

ملاحظة: إذا لم يتم تركيب جهاز استقبال الآلة على خط وسط الآلة، فتأكد من إنشاء إزاحة جانبية في ملف تعريف الآلة لحساب موقع التركيب الدقيق. ثم استخدم خط وسط الآلة للقياس إلى اليسار أو اليمين لإزاحة تسجيل الحد. ستكون قيم الإزاحة إلى كل من يسار خط وسط الآلة ويمينها متساوية، ولا يؤثر موقع جهاز استقبال الآلة في قيم إزاحة تسجيل الحد.

بروز المعدات:

أثناء التشغيل، قدر تبرز معدات التحكم الذاتي (الآلة، والمصابيح الوامضة، ووصلة

التكلمة على الصفحة القادمة

CH177NN, 1740733738471-04-01JUL25-2/4



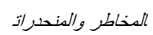
A—التحكم الذاتي أو الحد غير القابل للمرور **C**—المنطقة العازلة، 1.5 م (5 أقدام)
B—التفاوت في العمل

CH177NN.1740733738471-04-01JUL25-3/4

التكملة علم الصفحة القادمة

متطلبات تعيين خرائط حدود حقل التحكم الذاتي

- **إيقاف مؤقت واستئناف:** استخدم زرّي الإيقاف المؤقت والاستئناف عند الضرورة لإيقاف تسجيل الحدود وتشغيله عند الزوايا. تمنع هذه الممارسة أشكال الحدود غير الدقيقة. يجب أن تكون الماكينة في نطاق 5 أمتار (17 قدمًا) من موقع الإيقاف المؤقت للحفاظ على جودة التحكم الذاتي لذلك القطاع. إذا تم اختيار الاستئناف على مسافة أبعد من 5 أمتار (17 قدمًا) من موقع الإيقاف المؤقت، فسيتم تصنيف القطاع على أنه غير قادر على التحكم الذاتي.



A-خطر
B-خطر



إعداد العمل

استخدم إعداد العمل عند تغيير الأجهزة الإضافية أو الحقول أو استخدام منتج آخر.
تغيير الإعدادات المتوفرة في تطبيق إعداد العمل حسب التشغيل.

استخدم تطبيق "إدارة التخطيط" لإضافة مفتاح اختصار إعداد العمل إلى شريط الاختصارات.

الانتقال إلى إعداد العمل

حدد Work List (قائمة المهام) لعرضها واختر مهمة سابقة أو مشتركة أو مخططة.

- مخطط — لتحديد خطة عمل تم استيرادها وإعداد الشاشة تلقائيًا لبدء تنفيذ العمل.
- تمكين الإكمال التلقائي — في حالة التمكين، سيتم حذف العمل المخطط ذي تغطية تزيد عن 90% أو العمل غير المكتمل الأقدم من أسبوعين تلقائيًا.
- مشترك — لاختيار مجموعة العمل والانضمام لها لمشاركة التغطية وموضع الماكينة والخطوط الاسترشادية (4600 و 4640 فقط).
- السجل — لاختيار مهام العمل السابقة واستئنافها.

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب تطبيقات "Applications".

3. اختر تطبيق إعداد العمل.

ملخص العمل

استخدم Work Summary (ملخص المهمة) لتحديد التفاصيل التشغيلية، مثل المنتج ونوع المحصول والمعدل المستهدف/الأمر.

قائمة المهام

CH177NN,1701679375548-04-04DEC23-1/4



زر عمل جديد

حدد زر "مهمة جديدة" لمسح بيانات العمل من خريطة الحقل المحدد. إذا لم يتم تحديد اسم حقل، فسيتم تخزين جميع بيانات العمل المسجلة بدون اسم حقل إلى قائمة العمل ثم تتم إزالتها من الخريطة.

الظروف الأخرى التي تبدأ عملاً جديداً:

- ملاحظة: لا يؤدي تغيير المنتج أو خليط الخزان أثناء تطبيق عملية سائل مفرد إلى إنشاء عمل جديد بشكل تلقائي. يجب تحديد زر عمل جديد إذا كانت هناك رغبة في تسجيل عمل جديد.
- تم اكتشاف آلة أو منصة جديدة تؤدي إلى إنشاء مجموعة من العمليات لا تتطابق مع مجموعة العمليات السابقة.
 - الجهاز الإضافي أو المنصة المكتشفة سابقاً مفصول وتم إنشاء جهاز إضافي أو منصة افتراضية.
 - ينضم السائق إلى مجموعة عمل مشاركة وتحدث أي من الحالات الأخرى المدرجة.

- يغيّر السائق العميل أو المزرعة أو الحقل ولا يواصل العمل.
- يغيّر السائق المحصول أثناء الزراعة أو الحصاد. في حالة تشغيل أكثر من عملية واحدة، سيتم تشغيل عمل جديد للقيام بالعملية التي تم تعديلها.
- يقوم السائق بتغيير المنتج أو المزيج الجاف عند إجراء عملية التجفيف أو الغاز. في حالة تشغيل أكثر من عملية واحدة، سيتم تشغيل عمل جديد للقيام بالعملية التي تم تعديلها.
- يغيّر السائق المنتج وخليط الخزان عند إجراء أكثر من عملية معالجة بالسوائل واحدة. يتم تشغيل عمل جديد للقيام بالعملية التي تم تعديلها.

CH177NN,1701679375548-04-04DEC23-2/4

الكلمة على الصفحة القادمة



الأمر

غير مسمى، ما لم يتم إجراء إعادة ضبط المصنع. وبعد إجراء إعادة ضبط المصنع، تقوم الشاشة بضبط جميع العمليات على الإعداد "الأعلى".

مهام ناقل ISOBUS

تستطيع شاشة الجيل الرابع المقدمة من John Deere تسجيل إجماليات ISOBUS التي توفرها الآلات المعتمدة من مؤسسة إلكترونيات الصناعة الزراعية (AEF) والمزودة بوحدة الرش القائمة على الجيولوجيا لوحدة التحكم في المهام (TC-GEO) ووحدات الرش المسحوبة المقدمة من شركة John Deere. يتم تسجيل كل ما توفره آلة ISOBUS من إجماليات، مثل الوقت والمنطقة والكتلة والكمية في المهمة.

الظروف

استخدم "الظروف" لتوثيق ظروف الطقس وظروف الحقل وملاحظات العمل يدوياً أثناء العمل في الحقل.

ملاحظة: إذا كانت محطة الرصد الجوي المتنقل نشطة، يتم تعطيل التوثيق اليدوي لظروف الطقس.

إعدادات خطة العمل

الوصفة/المعدل المطلوب

تدعم الشاشة فقط تنسيق الملف الشكلي ArcGIS.

يمكن استيراد عدد غير محدود من الأوامر.

يوجد في جميع الأوامر عدد غير محدود من معدلات النطاق.

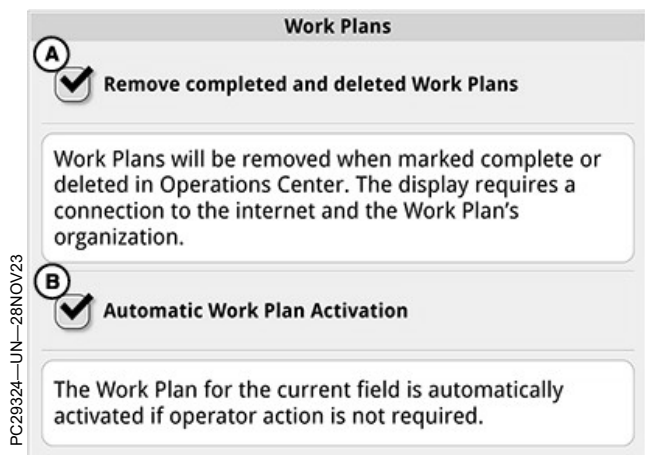
ولا يوجد حد أدنى يمكن قياسه لحجم معدل النطاق.

تحديد معدلات مناطق متعددة

حدد مربع إدخال تحديد معدلات مناطق متعددة لاختيار الطريقة التي يستخدمها العرض لتحديد المعدل المستهدف عبر قسم/أقسام مقسمة:

- "الأعلى" - يستخدم أعلى معدل أوامر ضمن المعدلات الواقعة في منطقة تغطية عداد بعينه.
- "الأقل" - يستخدم أقل معدل أوامر غير صفريّة ضمن المعدلات الواقعة في منطقة تغطية عداد بعينه.
- "المتوسط" - يستخدم معدل متوسطًا للأوامر غير الصفريّة ضمن المعدلات الواقعة في منطقة تغطية متر بعينه.
- "الأكثر شيوعًا" - يستخدم معدل الأوامر غير الصفري الذي يمتد لأكبر نطاق من منطقة تغطية عداد بعينه.

ويشكل افتراضي، يتم تعيين معدل المناطق المتعددة على الإعداد "الأعلى". يمكن تكوين معدل المناطق المتعددة لكل عملية فريدة. يستمر تحديد عملية معينة إلى أجل



أزل خطط العمل المكتملة والمحذوفة (A) —عند تمكين هذا الإعداد، بمجرد وصول خطة العمل إلى نسبة الاكتمال 90% أو عدم إستخدامها لمدة أسبوعين على الأقل، يتم وضع علامة عليها باعتبارها “مكتملة” ومن ثم يتم إزالتها من قائمة العمل.

التنشيط التلقائي لخطة العمل (B) — عند تمكين هذا الإعداد، بمجرد إدخال حقل توجد له خطة عمل، يتم تنشيطه تلقائياً. ومع ذلك، في حالة وجود أي تضارب، يجب حله ليعمل هذا الإعداد بشكل صحيح.

A—إزالة خطط العمل المكتملة والمحذوفة **B—التنشيط التلقائي لخطة العمل**

إجماليات العمل



إجماليات العمل

يتم عرض إجماليات الحقل النشط وعملية العمل. لتغيير الحقول، انتقل إلى تطبيق الحقول والحدود وتعيين الموقع الحالي. استخدم تطبيق "مدير التخطيط" لإضافة وحدات إجمالي العمل إلى صفحة التشغيل.

الانتقال إلى "إجمالي المهام"

1. حدد القائمة "Menu".

2. حدد علامة التبويب تطبيقات "Applications".

3. حدد تطبيق "إجمالي المهام".

عملية العمل

في حالة تسجيل عمليات عمل متعددة، حدد زر التبديل اختيار نوع عملية.

في حالة تسجيل أصناف أو محاصيل متعددة لإحدى العمليات، يتم سرد إجمالي كل منها على حدة بعد إجمالي الحقل.

ملاحظة: تتوفر مجاميع عمل محددة أخرى لبعض الأجهزة والآلات. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على معلومات إضافية.

ملاحظة: قد لا تكون إجماليات عمل معينة مرئية بسبب تكوين الماكينة أو الآلة أو إجراء معايرة غير صحيحة.

المساحة

المنطقة هي إجمالي المنطقة التي تم العمل عليها أثناء تشغيل تسجيل العمل. ويعتمد الحساب على عرض منطقة العمل بالماكينة الإضافية والسرعة الأرضية ووقت العمل.

المنطقة المتبقية هي منطقة الحقل التي لم يتم العمل بها بعد. يتطلب الحساب حد خارجي مع وضع الحدود الداخلية في الاعتبار.

وقت

الوقت هو المدة الزمنية التي يعمل بها تسجيل العمل في عملية التشغيل الحالية بالقياس إلى عشر الساعة.

الوقت المتبقي هو الوقت المقدر لإنهاء عمل الحقل وفقاً للمنطقة المتبقية والوقت الذي تم استغراقه في العمل بالجزء المكتمل من الحقل.

المعدل

المعدل هو إجمالي عدد البذور أو المحصول المستخدم مقسوماً على منطقة العمل.

الإجمالي المنطبة

الإجمالي المستخدم هو إجمالي عدد البذور أو المحصول المستخدم.

المنتج

المنتج المتبقي هو كمية المنتج اللازمة لإكمال العمل. ويتم حسابها عن طريق مضاعفة المنطقة المتبقية والمعدل.

ملاحظة: عند استخدام مزيج جاف أو خليط خزان، تكون الكمية المدرجة هي كمية خليط الخزان بأكمله وليست كميات المكونات الفردية.

وقود

الوقود هو كمية الوقود المستهلك أثناء تسجيل العمل.

إجمالي التحميل

يظهر إجمالي التحميل بيانات الحصاد المحددة لكل حمولة من المحصول المحصود. عند توفر أكثر من ثلاث قيم لإجمالي التحميل، يمكن أن يحدد السائق الإجماليات التي ستعرض. يجب اختيار ثلاث قيم بالضبط.

القيم الإجمالية للوحدة

تعرض القيم الإجمالية للوحدة بيانات وحدة القطن المحددة. عند توفر أكثر من أربع قيم للوحدة، يمكن أن يحدد السائق القيم الإجمالية المراد عرضها.

القيم الإجمالية المشتركة

يمكن مشاركة إجمالي المهام باستخدام مشاركة بيانات الحقل. يتم تحديث الإجماليات المشتركة بشكل تدريجي من خلال العرض وعند تلقي معلومات من أعضاء المجموعة الآخرين. لمزيد من المعلومات حول الانضمام إلى مجموعة عمل، راجع تعليمات تطبيق "إعداد العمل" التي تظهر على الشاشة.

الإجماليات المخصصة

يمكن عرض سجل المهام لحقل أو مجموعة من الحقول ضمن نطاق زمني محدد. ويمكن تصفية القيم الإجمالية المخصصة حسب العمل/المزرعة/الحقل والمحصول والتشغيل وخليط الخزان والمنتج.

إجمالي العمل



إجمالي العمل

يتم عرض إجماليات الحقل النشط وعملية العمل. لتغيير الحقول، انتقل إلى تطبيق الحقول والحدود وتعيين الموقع الحالي. استخدم تطبيق "إدارة التخطيط" لإضافة وحدات إجمالي العمل إلى صفحة التشغيل.

الانتقال إلى "إجمالي المهام"

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب التطبيقات.

3. حدد تطبيق "إجمالي المهام".

تشغيل المهمة

في حالة تسجيل عمليات عمل متعددة، حدد زر التبديل اختيار نوع عملية.

في حالة تسجيل أصناف أو محاصيل متعددة لإحدى العمليات، يتم سرد إجمالي كل منها على حدة بعد إجمالي الحقل.

ملاحظة: تتوفر مجاميع عمل محددة أخرى لبعض الأجهزة والألات. راجع التعليمات التي تظهر على الشاشة للحصول على معلومات إضافية.

المساحة

المنطقة هي إجمالي المنطقة التي تم العمل عليها أثناء تشغيل تسجيل العمل. ويعتمد الحساب على عرض منطقة العمل بالماكينة الإضافية والسرعة الأرضية ووقت العمل.

المنطقة المتبقية هي منطقة الحقل التي لم يتم العمل بها بعد. يتطلب الحساب حد خارجي مع وضع الحدود الداخلية في الاعتبار.

وقت

الوقت هو المدة الزمنية التي يعمل بها تسجيل العمل في عملية التشغيل الحالية بالقياس إلى عشر الساعة.

الوقت المتبقي هو الوقت المقدر لإنهاء عمل الحقل وفقاً للمنطقة المتبقية والوقت الذي تم استغراقه في العمل بالجزء المكتمل من الحقل.

المعدل

المعدل هو إجمالي عدد البذور أو المحصول المستخدم مقسوماً على منطقة العمل.

الإجمالي المنطبق

الإجمالي المستخدم هو إجمالي عدد البذور أو المحصول المستخدم.

المنتج

المنتج المتبقي هو كمية المنتج اللازمة لإكمال العمل. ويتم حسابها عن طريق مضاعفة المنطقة المتبقية والمعدل.

ملاحظة: عند استخدام مزيج جاف أو خليط خزان، تكون الكمية المدرجة هي كمية خليط الخزان بأكمله وليست كميات المكونات الفردية.

الوقود

الوقود هو كمية الوقود المستهلك أثناء تسجيل العمل.

إجمالي التحميل

يظهر إجمالي التحميل بيانات الحصاد المحددة لكل حمولة من المحصول المحصود. عند توفر أكثر من ثلاث قيم لإجمالي التحميل، يمكن أن يحدد السائق الإجماليات التي ستعرض. يجب اختيار ثلاث قيم بالضبط.

القيم الإجمالية للوحدة

تعرض القيم الإجمالية للوحدة بيانات وحدة القطن المحددة. عند توفر أكثر من أربع قيم للوحدة، يمكن أن يحدد السائق القيم الإجمالية المراد عرضها.

القيم الإجمالية المشتركة

يمكن مشاركة إجمالي المهام باستخدام مشاركة بيانات الحقل. يتم تحديث الإجماليات المشتركة بشكل تدريجي من خلال العرض وعند تلقي معلومات من أعضاء المجموعة الآخرين. لمزيد من المعلومات حول الانضمام إلى مجموعة عمل، راجع تعليمات تطبيق "إعداد العمل" التي تظهر على الشاشة.

الإجماليات المخصصة

يمكن عرض سجل المهام لحقل أو مجموعة من الحقول ضمن نطاق زمني محدد. ويمكن تصفية القيم الإجمالية المخصصة حسب العميل/المزرعة/الحقل والمحصول والتشغيل وخليط الخزان والمنتج.

التخطيط



التخطيط

يُستخدم تطبيق "التخطيط" في عرض الميزات المتعلقة بالمكان، كالتالية:

- التوجيه
- بيانات العمل والتغطية
- الأوامر المستندة إلى الخريطة

يمكن إضافة طريقة عرض الخريطة إلى صفحات التشغيل من خلال العديد من الوحدات المختلفة الحجم بإدارة التخطيط.

الانتقال إلى التخطيط

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب التطبيقات.

3. اختر تطبيق التخطيط.

خرائط بيانات العمل

ملاحظة: تُمسح خرائط بيانات العمل عند بدء العمل الجديد. للحصول على معلومات عن تشغيل عمل جديد، انظر إعداد العمل في هذا الجزء أو تعليمات إعداد العمل المعروضة على الشاشة.

تتضمن بيانات العمل معلومات المعدل، والمحصول، والتغطية (حالة العمل). وهي تُسجل بناءً على موقع نظام التموضع العالمي (GPS) والوقت.

كما تتضمن ملفات بيانات العمل المعلومات التالية:

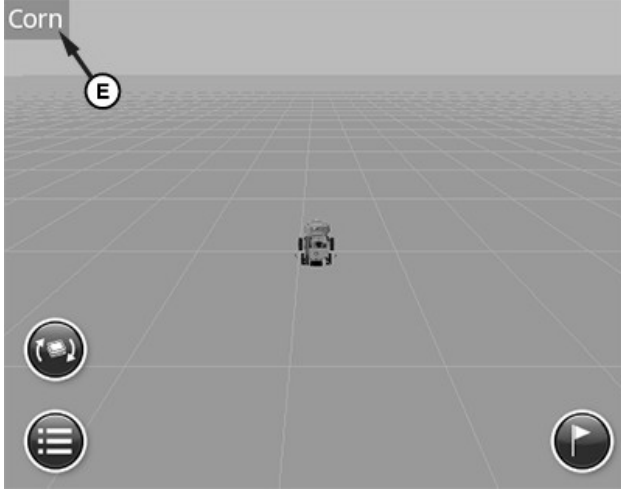
- وقت
- خط الطول ودائرة العرض
- الارتفاع
- اسم الحقل (في حالة تعيينه من قبل المشغل)
- التغطية
- وثائق

ولا يوجد حد أقصى لحجم بيانات العمل التي يتم تسجيلها لكل اسم من أسماء الحقول. ثمة حد لسعة ذاكرة الشاشة فقط. تتوفر ذاكرة الشاشة المتوفرة في "مركز الحالة" على صفحة التشغيل.

PC28772—UN—25AUG22



PC28819—UN—20SEP22



A—زر تبديل طبقة الخريطة
B—زر دليل المصطلحات
C—زر الطبقة
D—زر الأعلام
E—زر تبديل التشغيل

حدد زر تبديل طبقة الخريطة (A) للتبديل بين أنواع الخريطة. تعتمد المعلومات المعروضة في تغييرات المصطلحات على نوع الخريطة المحددة. اختر زر المصطلحات (B) لعرض العنوان التفسيري للخريطة. زر الطبقة (C) موجود في قائمة المصطلحات. حدد زر الطبقة للتغيير بين طبقات الخريطة التشغيلية. عدّل العنوان التفسيري للخريطة لضبط الحد الأدنى والأقصى لقيم نطاق المفتاح.

حدد زر العلامات (D) لتحديد نوع العلامة لإضافتها إلى الخريطة. تمت إضافة نوع العلامة المحدد إلى الخريطة، أو في حالة علامات المنطقة والخط، يبدأ التسجيل. يتم إنشاء أنواع العلامات في تطبيق العلامات.

اختر زر تبديل التشغيل (E) للتبديل بين خرائط بيانات العمل عند إجراء عمليات متعددة.

خريطة التغطية

تعرض بيانات التغطية المكان الذي أنجز به العمل. تضيء المنطقة التي عملت لمرة واحدة ضوءًا أزرقًا، والمنطقة التي عملت أكثر من مرة باللون الأزرق الداكن. تتم محاذاة خريطة التغطية مع إجمالي المساحة التي تم العمل عليها في شاشة العمل.

تُعرض بيانات العمل على الخريطة لمسافة 3.21 كم (ميلين) في جميع الاتجاهات من موقع GPS الحالي.

تتوفر خريطة التغطية مع جميع شاشات الجيل الرابع. يلزم توفر جهاز استقبال StarFire لتسجيل بيانات التغطية.

خريطة الأوامر

تحتوي خرائط الأوامر على معلومات المعدل المطلوب للمناطق الإدارية داخل الحقل. وتستخدمها الشاشة لتغيير المعدل المطلوب تلقائيًا عند التشغيل في أي من المناطق الإدارية.

خريطة الفضلات

تعرض خريطة الفضلات قياس المواد غير المحصول من نظام الاستشعار.

خريطة الأصناف

تعرض خريطة الأصناف أصناف المحصول المزروع في الحقل. يتم استخدام حتى عشرة ألوان مختلفة للتمييز بين الأصناف. إذا تم تسجيل أكثر من عشرة أصناف، فسيتم تكرار الألوان.

تستخدم شاشة الجيل 4 للتوثيق وعرض التنوع الذي يتم حساده عند النقطة المركزية لعرض عمل الرأس. إذا تم وضع النقطة المركزية للرأس في موقع بدون مجموعة متنوعة محددة في خريطة محدد مواقع التنوع، فسيتم عرض المستندات وعرض "---" كمجموعة متنوعة.

خريطة المنتجات

ملاحظة: لا يتم عرض خريطة المنتج إلا عند وضع سائل واحد.

تعرض خريطة المنتج المنتجات أو خليط الخزان المستخدم في الحقل. تُستخدم حتى عشرة ألوان مختلفة للتمييز بين المنتجات وخليط الخزان. إذا تم تسجيل أكثر من عشرة منتجات وخليط خزان، فسيتم تكرار الألوان.

يتم عرض معدل الصفر في الأمر باللون الأسود على الخريطة. تقوم معدلات الصفر في الأمر بإصدار أمر بإيقاف الأقسام في تطبيق "التحكم في الأقسام".

أنواع الخرائط الإضافية

خريطة المعدل

تعرض خريطة المعدل المعدل الذي يتم استقباله من وحدة التحكم في الماكينة أو الملحق. إذا تمت تغطية منطقة أكثر من مرة، يُعرض المعدل الخاص بأحدث ممر.

خريطة المحصول

تعرض خريطة المحصول متوسط المحصول الذي يتم استقباله من مستشعر التدفق الكتلي.

خريطة الرطوبة

CH177NN,1685617646127-04-01JUN23-2/2

PC28773—UN—25AUG22

أعلام



أعلام

تُستخدم الأعلام لتحديد نقاط الاهتمام داخل الحقل. يمكن استخدام هذه النقاط بغرض التوجيه أو التوثيق.

تخطر العلامات المشغّلين في الكابينة إذا كان مسار الماكينة الحالي يتقاطع مع منطقة أو نقطة أو خط موسوم بعلامة، مما يسمح لهم بإجراء تعديلات فورية إذا لزم الأمر.

ملاحظة: لن يؤثر التنبيه الصادر من علامة في حقل مستقل على سلوك الماكينة الذي يعمل في وضع "التحكم الذاتي". استخدم الحدود لجعل الماكينة قيد التحكم الذاتي تنفادي منطقة أو جسمًا معينًا.

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدّد "العلامات".

الانتقال إلى الأعلام

1. حدد القائمة.

CH177NN,1740717836387-04-27FEB25-1/2

أنواع أشكال الأعلام



A



B



C



D

C—علم النقطة
D—علامة المدخل

A—علم المنطقة
B—علم الخط

- المنطقة (A)—ضع علامة على المنطقة المهمة، مثل مساحة أعشاب أو بقعة منخفضة في الحقل.
- الخط (B)—ضع علامة على الخطوط في الحقل، مثل خطوط المربع أو السياج.
- النقطة (C)—ضع علامة لنقطة محددة في الحقل، مثل صخرة تتوقف عندها أداة ما عن الإنتاج.
- علامة المدخل (D)—حدد نقطة دخول الماكينة في الحقل.

ملاحظة: إذا تم تحديد نقطة عمل، فسيتم تسجيل العلامة عند نقطة العمل. إذا لم يتم تحديد نقطة عمل، فسيتم تسجيل العلامة مباشرةً ضمن جهاز استقبال GPS.

CH177NN,1740717836387-04-27FEB25-2/2

PC620658—UN—17MAY24



المشاركة

ملاحظة: للحصول على الأداء الأمثل، يجب أن تستخدم جميع الشاشات وبيانات خدمات الاتصال عن بُعد النمطية (MTG) إصدار البرنامج نفسه.

ملاحظة: تعمل مشاركة التطبيق بين الشاشات من الجيل الرابع والخامس.

استخدم تطبيق المشاركة لعرض متطلبات مشاركة البيانات بين الماكينات. تسمح مشاركة البيانات لما يصل إلى ستة سائقين بمشاركة الخطوط الاسترشادية والبيانات أثناء العمل في الحقل نفسه. للانضمام إلى أحد الفرق، يجب أن ينتقل السائق إلى علامة التبويب "قائمة العمل" في تطبيق إعداد العمل. لمشاركة الخطوط الاسترشادية، ينتقل السائق إلى تطبيق استرشاد AutoTrac.

تُرسل بيانات العمل المشتركة ويتم استلامها في غضون 30 ثانية. بما في ذلك نقل البيانات، تتلقى الشاشة عادةً تحديثات للتغطية من أعضاء المجموعة كل 30 ثانية. يُحدَّث موضع أعضاء المجموعة كل 6 ثوان.

ملاحظة: تتفاوت أوقات نقل البيانات حسب قوة الاتصال اللاسلكي.

عند تمكين تطبيق المشاركة، تتم مشاركة المعلومات التالية بين الشاشات:

- الخطوط الاسترشادية (مسارات دائرية ومستقيمة فقط)

ملاحظة: لا يمكن مشاركة المسارات المستقيمة التي يتم إنشاؤها باستخدام طرق الوصول إلى الماكينة A+B أو الوصول إلى الماكينة A+ الاتجاه أو الوصول إلى الماكينة خطوط الطول/العرض + الاتجاه.

- خرائط التغطية

- الخرائط المضغوطة

يتم عرض التغطية والتداخل والتغطية المشتركة والتداخل المشترك باستخدام ألوان مميزة. تظهر خرائط التغطية المشتركة على بعض وحدات صفحات التشغيل المحددة وضمن تطبيق استرشاد AutoTrac وتطبيقات التخطيط.

متطلبات مشاركة موضع الماكينة والخطوط الاسترشادية:

ملاحظة: للحصول على أفضل النتائج، استخدم مستوى تصحيح SF2 أو أعلى. قد يؤدي استخدام SF1 إلى تحولات غير مرغوبة لمسارات الاسترشاد المشتركة والتغطية المشتركة، وهذا يؤثر سلبًا على أداء AutoTrac والتحكم في الأجزاء.

- يتم تبديل خيارات مزامنة البيانات تلقائيًا واستقبال بيانات مجموعة العمل ضمن تطبيقات مدير الملفات أو المشاركة.

- تلزم بوابة MTG باشتراك JDLINK Connect نشط.

- يلزم توفير شاشة CommandCenter 4600 أو شاشة عامة 4640 مزودة بميزة تنشيط مشاركة بيانات الحقل.

- يلزم توفير شاشة CommandCenter من الجيل الخامس أو شاشة عامة من الجيل الخامس مزودة بترخيص صالح لمشاركة بيانات الحقل.

- جميع شاشات الجيل 4 و 5 الموجودة في مجموعة العمل مرتبطة بنفس منظومة مركز عمليات John Deere.

- يجب أن تستخدم مجموعات العمل مُعرف العمل نفسه.

- يجب أن يكون للسائقين العميل والمزرعة والحقل نفسه.

المتطلبات الإضافية لمشاركة خرائط التغطية وبيانات العمل:

- يجب أن يعمل السائقون في العملية والمحصول أو المنتج أو خليط الخزان نفسه.

ملاحظة: في حالة استخدام وصفات، يجب على السائقين استخدام نفس الوصفة. فيما يتعلق بالعربات الهوائية متعددة الحاويات، يجب تحديد تكوين الخزان بنفس الشكل لكل عربة في مجموعة العمل.

ملاحظة: يمكن مشاركة خرائط التغطية بين الماكينات من خلال عملية استخدام سوانل

قادرة على التحكم في الأجزاء وذلك باستخدام منتجات أو خلاط خزان مختلفة.

النظام لا ينضم إلى المجموعة تلقائيًا. يجب أن ينضم السائق إلى الماكينات

الأخرى يدويًا باختيار مجموعة العمل المناسبة من قائمة العمل المشتركة.

ملاحظة: قبل بدء عمل جديد، يجب على جميع مشغلي الماكينة تحديد خيار "عمل

جديد" لمسح تغطية الشاشة المحلية في الحقل. بالإضافة إلى ذلك، يجب على

مشغلي شاشة واحد مُحَدَّد أن يقوم بتحديد خيار "مجموعة جديدة" لإعادة تعيين

تغطية المجموعة المشتركة. بمجرد الانتهاء من هذه الخطوة، يمكن أن تتضمن

الشاشات المتبقية إلى المجموعة المنشأة حديثًا. بعد إكمال هذه الخطوات،

سيعمل خيار "مشاركة البيانات داخل الحقل" كما هو متوقع لجلسة العمل

الجديدة.



شاشة العمل

ملاحظة: قد لا تكون بعض قيم الماكينة وقيم التشغيل المحددة مرئية بسبب تكوين الماكينة أو الآلة أو عدم وجود معايرة صحيحة.

تعرض شاشة العمل القيمة المتوسطة والكلية لعمل الماكينة، وقيم بعض العمليات المحددة. اختر قيمة على الصفحة لعرض نافذة منبثقة لتلك القيمة فقط. يمكن وضع أي من هذه القيم على صفحة التشغيل الرئيسية.

1. استخدم زر إعادة التعيين أسفل الصفحة لمسح جميع القيم، باستثناء القيم الحالية. سوف يتم ظهور التاريخ والوقت منذ آخر تصفير بالقرب من الزر.
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق شاشة العمل.

على يمين الزر "إعادة تعيين"، يشير تسجيل العمل إلى ما إذا كانت شاشة العمل نشطة وتقوم بالعد حاليًا. ويظهر ضوء نبضي أنها نشطة.

ملاحظة: لا تعرض شاشات العامة من الجيل الرابع قيم إنتاجية فورية. للحصول على قيمة إنتاجية فورية، استخدم شاشة الماكينة الرئيسية (مسند الذراع).

انتقل إلى مراقبة العمل

1. حدد "القائمة".

ZIDXX1X,1749804664015-04-13JUN25-1/1

تسجيل العمل

اختر تسجيل العمل في أسفل الزاوية اليمنى لعرض نافذة منبثقة مع قيم ضبط التسجيل.

تعتمد حالة التسجيل على وحدة بدء التسجيل الحالية المحددة في ملف تعريف الأداة. إن لم يناسب أمر التسجيل العمليات الحالية، اضغط زر الكتابة لتغيير أمر التسجيل الذي تم اختياره. للمزيد من المعلومات، انظر جزء تعريف الجهاز الإضافي.

ملاحظة: إذا كان أمر التسجيل مضبوط على يدوي، يمكن تشغيل أو إطفاء تسجيل العمل بضغط زر التسجيل.

عندما يكون تسجيل العمل شغال، يقوم تسجيل الخرائط والعدادات التي يلزمها أمر التسجيل بالتجميع. العدادات التي تتطلب تسجيل العمل تشمل:

- المساحة المنجزة
- المدة المنجزة
- معدل الإنتاج
- معدل الوقود في المساحة
- معدل سرعة العمل

DX,PC,WORKMON,REC-04-23DEC15-1/1

نظرية تشغيل وضع التباطؤ في الماكينة



نظرية تشغيل وضع التباطؤ في الماكينة

يوثق تطبيق توقف الماكينة سبب توقف الماكينة. عند توقف الماكينة تماما عند سرعة 0 كم/ساعة (0 ميل في الساعة) لمدة محددة، ستظهر نافذة منبثقة على الشاشة توجه السائق إلى تحديد سبب لتوقف الماكينة.

تحتوي النافذة المنبثقة على قائمة بأسباب التوقف للاختيار منها. تختلف الأسباب باختلاف نوع الماكينة والتشغيل اللذين يتم اكتشافهما بواسطة الشاشة. عند تحديد سبب التوقف، يتم إرسال السبب إلى المؤسسة ذات الصلة في مركز John Deere Operations Center.

يمكن تحليل البيانات المجمعة في Operations Center لاتخاذ قرارات مستنيرة لتحسين الكفاءة.

الانتقال إلى توقف الماكينة

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.

3. حدد تطبيق توقف الماكينة.

ملاحظة: للحصول على مزيد من المعلومات عن أسباب التوقف، راجع التعليمات المعروضة على الشاشة.



التحكم في خطوط مرور العجلات

خطوط مرور العجلات هي المسارات أو الطرق المخصصة داخل الحقل التي تتحرك الماكينات فيها، مثل الجرارات أو الرشاشات، في أثناء عمليات الزراعة أو الرش أو الحصاد. عادة ما يتم إنشاء خطوط مرور العجلات وتسجيلها في أثناء عمليات الزراعة.

يقوم تطبيق التحكم في خطوط مرور العجلات بإنشاء خطوط مرور العجلات ويتحكم في استخدامها داخل الحقل. يعمل التحكم في خطوط مرور العجلات مع التحكم في الأجزاء.

استخدم التحكم في خطوط مرور العجلات لتحسين العمليات في الحقل مع أنماط دقيقة لخطوط مرور العجلات وإدارة حركة المعدات. يمكن استخدام التحكم في خطوط مرور العجلات لتقليل ضغط التربة وتقليل تلف المحاصيل وتحسين كفاءة التشغيل. ملاحظة: لا تتوافق الوظائف مثل المنحنيات بين نقطتين و Autopath مع التحكم في خطوط مرور العجلات.

الانتقال إلى التحكم في خطوط مرور العجلات

إعدادات خطوط مرور العجلات مباشرة باستخدام نظام تحديد المواقع العالمي (GPS) الخاص بالماكينة.

- **المستوى 2** — يتيح العمل بوتيرة غير متماثلة. كما يتيح حفظ إعدادات خط مرور العجلات على الشاشة. ومع ذلك، تظل الآلة هي الماكينة الرئيسية لضمان التشغيل المستمر.
- **المستوى 3** — يمكن لخطوط مرور العجلات المُحدّدة مسبقاً إصدار أمر للآلة لتشغيل خطوط مرور العجلات وإيقاف تشغيلها تلقائياً. يتضمن هذا المستوى وظائف متقدمة للأتمتة.

والياً، يُعدُّ نظام التحكم في خط مرور العجلات متوافقاً مع وظيفة المستوى 1 الخاص بخطوط مرور العجلات في ISOBUS. بعد التأكد من أن آلة ISOBUS متوافقة مع المستوى 1 الخاص بخطوط مرور العجلات، يسمح النظام بتحديد "الوضع التلقائي". في "الوضع التلقائي"، تحسب الآلة خطوط مرور العجلات اعتماداً على مدخل نظام الملاحة العالمية عبر الأقمار الصناعية (GNSS). في هذه المرحلة تتحكم آلة ISOBUS في نظام التحكم في خطوط مرور العجلات وتمتلكها. توفر وحدة التحكم في المهام الخاصة بشركة John Deere فقط بيانات GNSS وبيانات مسار الاسترشاد.

ملاحظة: للحصول على مزيد من المعلومات عن التحكم في خطوط مرور العجلات، اطلع على التعليمات المعروضة على الشاشة.

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة تبويب التطبيقات.

3. حدد تطبيق التحكم في خطوط مرور العجلات.

مستويات خطوط مرور العجلات

وفقاً لمعيار ISOBUS، يشتمل نظام التحكم في خطوط مرور العجلات على ثلاثة مستويات:

- **المستوى 1** — يوفر إدارة خطوط مرور العجلات الأساسية عند استخدام المسارات المستقيمة. تعمل الآلة كماكينة رئيسية، مما يسمح للمشغل بالتحكم في

شاشة مراقبة الماكينة

شاشة الماكينة

تعرض شاشة الماكينة قيم قدرة الماكينة المحددة. يشمل وضع القيم في مجموعات:

- السرعة والقوة
- الوقود والضغط
- درجة الحرارة
- كهربائي
- الساعات



شاشة الماكينة

ملاحظة: القيم المتوفرة في كل مجموعة حسب موديل الماكينة.

1. حدد القائمة.

اختر الألسن على الجانب اليسار من الصفحة للتنقل بين المجموعات. اختر القيمة لعرض نافذة منبثقة لتلك القيمة فقط.

3. اختر تطبيق مراقبة الماكينة.

إذا كانت القيمة غير موجودة، سوف يتم عرض شروط.

انتقل إلى مراقبة الماكينة

PC28820—UN—20SEP22

CT47125,1664222427306-04-27SEP22-1/1

التحكم في التداخل

التحكم في التداخل

يضمن التحكم في التداخل أن المنطقة المحصورة لا تتمدد أو تخرج عن حدود الحقل أو تمتد في الحد الداخلي.

- الحد الخارجي—يمكن تخصيص حد خارجي واحد لكل حقل.
- الحدود الداخلية—يمكن تحديد أكثر من حد داخلي وتخصيصها للحقل.

يمكن أن تكون الحدود، رغم كونها اختيارية، مفيدة عند استخدام التحكم في التداخل. على سبيل المثال، يمكن للحد الخارجي أن يساعد في ضمان عدم وجود مساحة خارج الحقل المشمول في حساب المحصول إذا تمتت جزء من الرأس أو المنصة فوق الحد. وعلى نحو مماثل، يسمح الحد الداخلي لك بالسير عبر الممرات المائية ويساعدك في ضمان فصل كل جزء أثناء العبور.

التحكم في التداخل يضبط تلقائيًا عرض الرأس أثناء انتقال الحصادة فوق المناطق التي تم حصادها بالفعل. تحسن هذه الوظيفة دقة بيانات المنطقة والمحصول.

الانتقال إلى التحكم في التداخل

1. اختر القائمة.
 2. اختر لسان التطبيقات.
 3. اختر تطبيق التحكم في التداخل.
- عند استخدام الرؤوس الأخرى التي تبلغ 15.2 م (50 قدمًا) أو أقل، يتم تقسيم أجزاء الرأس تلقائيًا إلى أجزاء مقاس 15.2 سم (6 بوصة). الرؤوس التي تزيد على 15.2 م (50 قدمًا) وبها 100 جزء، فإنها تنقسم بالتساوي عبر عرض الرأس.

AL70325,000055B-04-12SEP19-1/1

التحكم اليدوي في التداخل

لمطابقة مكان دخول المحصول في رأس الحصادة. التحكم اليدوي بالترابك متوافق مع التحكم التلقائي بالترابك. يتجاوز إيقاف تشغيل المجموعة يدويًا أي حالة أخرى لهذه المجموعة. يساعد التحكم اليدوي في التداخل في تحسين دقة التوثيق في الظروف الأخرى غير التي تمنع فيها التغطية السابقة أو الحدود المحصول من دخول جزء محدد من رأس الحصادة.

يقسم التحكم اليدوي في التراكب رأس الحصادة إلى قطاعات تسمى المجموعات. تُضبط رؤوس حصادة زراعة الصفوف افتراضيًا على مجموعة واحدة لكل صف ولا يمكن تغييرها. يمكن تهيئة رؤوس المنصات بعدد 2 إلى 24 مجموعة. يمكن أن يقوم السائق بتشغيل المجموعات وإيقاف تشغيلها يدويًا وبشكل منفصل.

AL70325,000059B-04-27SEP22-1/3

حدد زر تفعيل الكل (A) لتمكين جميع المجموعات.

حدد زر تعطيل الكل (B) لتعطيل جميع المجموعات.

B—تعطيل الكل

A—تفعيل الكل

Enable All

Disable All

A

B

PC28776—UN—25AUG22

AL70325,000059B-04-27SEP22-2/3

PC28777—UN—25AUG22

ملاحظة: لا يظهر التبديل لليسار/اليمين إلا عندما يكون هناك 13 مجموعة أو أكثر فقط.

Left Right

التبديل لليسار/اليمين

المجموعات المُعطلة تلقائيًا بواسطة وحدة التحكم في التداخل باللونين الأخضر والأبيض.

تظهر الشاشة حتى 12 زر مجموعة في المرة الواحدة فقط. حدد مفتاح التبديل لليسار/اليمين لعرض المجموعات الموجودة على الجانب الأيسر أو الأيمن من رأس الحصادة. حدد زر المجموعة لتشغيل مجموعه منفردة أو إيقاف تشغيلها.

المجموعات المُفَعَّلة تكون خضراء. المجموعات المعطلة يدويًا تكون سوداء. يتم مزج

AL70325,000059B-04-27SEP22-3/3

التحكم في الأجزاء



التحكم في الأجزاء

يشغل تطبيق التحكم في الأجزاء من John Deere بتشغيل أجزاء الماكينة أو الجهاز الإضافي ويوقف تشغيلها تلقائيًا لتقليل التراكب وتحسين إدارة المدخلات. يتطلب التحكم في الأجزاء المكونات التالية:

- جهاز استقبال نظام الأقمار الصناعية للملاحة العالمية (GNSS) (يوصى على الأقل بدقة إشارة SF2 في حالة استخدام جهاز استقبال StarFire)
- تنشيط التحكم في الأجزاء
- الماكينة أو المعدات الإضافية المزودة بوحدة تحكم في الأجزاء متوافقة (يمكن تأكيد هذا التوافق باستخدام وحدة التحكم المُصنَّع)

الانتقال إلى التحكم في الأجزاء

1. حدد القائمة.
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. اختر تطبيق التحكم في الأجزاء.

CH177NN,1740633831844-04-26FEB25-1/7

يتحكم تطبيق التحكم في الأجزاء تلقائيًا في أجزاء الماكينة أو الملحق عند الدخول إلى المناطق التي تمت تغطيتها في السابق، والخروج منها. تُطَفَأُ الأجزاء عند دخول التغطية ويُعاد تشغيلها ثانية عند دخول مناطق بدون تغطية. تظهر خريطة التغطية المناطق التي غطاها التسجيل سابقًا حيث كانت الماكينة أو الآلة في الحقل. تغطية الضوء الأزرق تشير إلى مسار واحد من خلال الحقل. أي تراكب يشار إليه بالتغطية الزرقاء الداكنة.

ويحدد تطبيق التحكم في الأجزاء تشغيل أحد الأجزاء أو إيقاف تشغيله بناءً على العوامل التالية:

- موضع GPS
- خريطة التغطية
- فروق الماكينة والملحق
- حالة الجزء
- إعدادات التراكب
- التأخير الميكانيكي
- حدود الحقل
- حدود المنطقة غير المحروثة

التوافق

التحكم في الأجزاء متوافق مع آلات ISOBUS المعتمدة من مؤسسة إلكترونيات الصناعة الزراعية (AEF) والمزودة بوظيفة التحكم في جزء وحدة التحكم في المهام (TC-SC). راجع ملاحظات إصدار شاشة الجيل الـ 4 لمزيد من المعلومات عن ماكينة John Deere الخاصة بتوافق الآلة.

الشاشات المتعددة

حيث يتطلب تطبيق التحكم في الأجزاء الاتصال بوحدة التحكم في الجهاز الملحق، ولا يمكن لوحدة التحكم في المهام العمل على شاشتين متصلتين. يمكن عرض حالة وحدة التحكم في المهام في إعدادات الشاشة المتعددة.

يرسل تطبيق التحكم في الأجزاء رسالة ناقل CAN إلى الماكينة أو وحدة التحكم بالجهاز الملحق لتغيير حالة الجزء. يتم تشغيل الجزء لاستخدام المنتج في إحدى المناطق. ويتم إيقاف تشغيله لمنع إعادة استخدام المنتج في المنطقة ذاتها. لا يوجد حد للمسافة من مكان بدء التشغيل في الحقل.

ملاحظة: بعض المشغلين يوصلون حقلين منفصلين في واحد باستخدام "جسر بري" بينهما. قد يبقى المنتج عاملاً على هذا الشريط من الأرض إذا كان تطبيق التحكم في الأجزاء شغلاً. لمنع التغطية غير المتوقعة، احرض دائمًا على إيقاف تشغيل تطبيق التحكم في الأجزاء أو المفتاح الرئيسي عند التنقل بين الحقول.

دقة التحكم في الأجزاء

تؤثر العوامل التالية على أداء تطبيق التحكم في الأجزاء:

الكلمة على الصفحة القادمة

CH177NN,1740633831844-04-26FEB25-2/7

المفتاح الرئيسي للتحكم في الأجزاء

حدد المفتاح الرئيسي لتشغيل تطبيق التحكم في الأجزاء. يمكن وضع المفتاح على شريط الاختصارات باستخدام تطبيق مدير التخطيط.



المفتاح الرئيسي للتحكم في الأجزاء

CH177NN,1740633831844-04-26FEB25-3/7

الحدود

الحدود الخارجية

حدد مربع اختيار الحدود الخارجية لاستخدام الحدود الخارجية. تطلب وحدة التحكم في الأقسام إيقاف تشغيل الأقسام الموجودة خارج الحد الخارجي.

حدود داخلية

اختر مربع اختيار الحدود الداخلية لاستخدام الحدود الداخلية. تطلب وحدة التحكم في الأقسام إيقاف تشغيل الأقسام الموجودة داخل أي حد داخلي.

ملاحظة: في حالة عدم تحديد كلا نوعي الحدود، تتجاهل وحدة التحكم في الاختيار التغطية السابقة لتشغيل أقسام وحدة التحكم وإيقاف تشغيلها فقط.



الحدود

CH177NN,1740633831844-04-26FEB25-4/7

مفتاح التحكم في البروز الأرضي

استخدام مفتاح التحكم في البروز الأرضي للانتقال إلى التحكم في البروز الأرضي.

حدد الإزاحة لتغيير أبعاد البروز الأرضي. يتم حفظ تغييرات إزاحة البروز الأرضي في الحقل الحالي.

ملاحظة: يتطلب التحكم في البروز الأرضي تحديد أحد الحدين أو كلاهما. في حالة عدم تحديد كل من الحدود الخارجية والداخلية، يتم إيقاف التحكم في البروز الأرضي تلقائيًا.

في حالة عدم تحديد أحد أنواع الحدود، يتجاهل التحكم في البروز الأرضي أي بروزات أرضية مرتبطة بذلك الحد.



مفتاح التحكم في البروز الأرضي وإزاحته

التحكم اليدوي في الأجزاء

التكلمة على الصفحة القادمة

CH177NN,1740633831844-04-26FEB25-5/7

استخدم التحكم اليدوي في الأجزاء لتشغيل مجموعات الأجزاء أو إيقافها. حدد التحكم اليدوي في الأجزاء لتفعيل صفحة التحكم اليدوي في الأجزاء.



Manual Section Control

PC28653-UN-29SEP22

التحكم اليدوي في الأجزاء

CH177NN,1740633831844-04-26FEB25-6/7

PC28654-UN-29SEP22

صفحة التحكم اليدوي في الأجزاء

- عدد المجموعات (A) — عدد المجموعات التي يتم تقسيم الأجزاء إليها. يحدد السائق هذه القيمة.
- الأجزاء الإجمالية (B) — عدد الأجزاء التي تستطيع الآلة استخدامها. تحدد الماكينة أو الآلة القيمة ولا يمكن تغييرها.
- تمكين الكل (C) — لتمكين جميع الأجزاء.
- تعطيل الكل (D) — لتعطيل جميع الأجزاء.
- مجموعات الأجزاء (E) — يتم تمكين أو تعطيل الأجزاء داخل مجموعة.

A—عدد المجموعات
B—الجزء الإجمالي
C—تمكين الكل
D—تعطيل الكل
E—مجموعات الأجزاء

CH177NN,1740633831844-04-26FEB25-7/7

PC15305—UN—19MAR13



رمز الإعدادات

إعدادات متقدمة

حدد رمز الإعدادات الموجود في أعلى تطبيق التحكم في الجزء لتكوين الإعدادات المتقدمة.

الحرث المتواصل

الانتقال التي يشغل فيها وحدة التحكم في الجزء الأجزاء أو يوقف تشغيلها أو الخروج منها. قد يؤدي تغيير السرعة أو الاتجاه بين الوقت الذي تتجاوز فيه توقعات النظام منطقة الانتقال والوقت الذي تتجاوز فيه نقطة العمل منطقة الانتقال في حدوث ثغرات أو تداخلات غير مرغوبة في التغطية. استخدم تشخيصات الخريطة للتحقق من ثبات نافذه توقعات النظام عندما تكون الماكينة في وضع القيادة بالسرعة والاتجاه الثابتين.

ملاحظة: في السرعات البطيئة وفترات التأخير الميكانيكي المنخفضة جدًا، قد تكون تطلعات النظام قريبا جدًا من شريط نقطة العمل الأخضر أو متداخلة معه.

استخدم الحرث المتواصل للإبقاء على تواجد أداة الحرث في الأرض عند تجاوز التغطية السابقة. يستخدم ذلك لعدم ترك مسارات الإطارات تتجاوز التغطية السابقة. هذه الميزة متوفرة فقط عند استخدام جهاز حرث إضافي قادر على التحكم في الأجزاء.

تشخيصات الخريطة

تعرض تشخيصات الخريطة وظيفة توقعات التحكم في الأجزاء. تتحول توقعات النظام إلى اللون الأبيض عند إعطاء أمر إيقاف تشغيل الأجزاء وإلى اللون البرتقالي عند إعطاء أمر تشغيل الأجزاء.

للحصول على أفضل دقة، حافظ على السرعة والاتجاه الثابتين عند الدخول إلى منطقة

AL70325,000059D-04-07NOV19-1/1

وحدة حالة الأجزاء

ملاحظة: لا تتغير حالة الجزء حسب معدل بذور الجزء. إذا كانت الصفوف في الجزء خارج معدل البذور، فإنه يظهر اللون الأخضر ما لم تصل جميع الأجزاء في محرك الإدارة إلى معدل الصفر. تحقق من كمية البذور باستخدام *SeedStar*.

تستخدم وحدة حالة الأجزاء في تحديد ما إذا كان تطبيق التحكم في الأجزاء قد أصدر أمرًا بتشغيل كل جزء أو إيقاف تشغيله. ويمكن إضافة هذه الوحدة إلى صفحة التشغيل باستخدام مدير التخطيط. وتتوفر حالات الأجزاء التالية:

CH177NN,1685617779631-04-01JUN23-1/6

PC28782—UN—29AUG22



الجزء مفعّل - رمادي مع مخطط أخضر

الجزء قيد التمكين (عدم الاستخدام)

- تم رفع وحدة الزرع أو بزاره الهواء.
- تم إيقاف تشغيل مجموعة القابض بوحدة البذر أو وحدة البذر الهوائي.
- يتم الإبلاغ عن معدل الصفر من جميع الأجزاء في محرك الإدارة.
- لا يُصدر الجزء أمر إيقاف بواسطة التحكم في الجزء، تم تمكين نظام *See & Spray*، ولا يتم رصد ورق الأشجار الأخضر من خلال نظام *See & Spray*.

CH177NN,1685617779631-04-01JUN23-2/6

PC28783—UN—29AUG22



استخدام الجزء - أخضر خالص

استخدام الجزء

- تم تحديد أمر الجزء.
- يضع الجزء المنتج أو البذور.
- لا يُصدر الجزء أمر إيقاف بواسطة التحكم في الجزء، تم تمكين نظام *See & Spray*، ويتم رصد ورق الأشجار الأخضر من خلال نظام *See & Spray*.

التكملة على الصفحة القادمة

CH177NN,1685617779631-04-01JUN23-3/6

PC28784—UN—29AUG22



تعطيل الجزء - شرائط خضراء وبيضاء

- معدل الأوامر يساوي صفر.
- الماكينة أو الآلة تتجاوز التغطية الحالية.

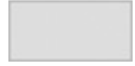
CH177NN,1685617779631-04-01JUN23-4/6

تم إيقاف أمر الجزء (غير مستخدم)

ملاحظة: حد السرعة الأرضية الأدنى يبلغ 0.8 كم/ساعة (0.5 ميل في الساعة).

- السرعة أقل من حد سرعة الأرضية الأدنى.
- الماكينة أو الآلة داخل حد البروز الأرضي الداخلي.
- الماكينة أو الآلة خارج حد البروز الأرضي الخارجي.
- الماكينة أو الآلة داخل الحد الداخلي.
- الماكينة أو الآلة خارج الحد الخارجي.

PC24037—UN—05APR17



الجزء معطل - رمادي صلب

CH177NN,1685617779631-04-01JUN23-5/6

الجزء معطل (لا ينطبق) (الرشاش فقط)

- التحكم في الأجزاء قيد التعطيل.
- يتم التحكم في الجزء يدويًا.

PC24038—UN—05APR17



تحرك الجزء بعيدًا عن موضعه - أسود تام

CH177NN,1685617779631-04-01JUN23-6/6

الجزء تحرك بعيدًا عن موضعه (لا ينطبق) (الرشاش فقط)

- تم تحريك الجزء بعيدًا عن موضعه بواسطة وحدة التحكم.

إعدادات التداخل

تراكب 100% + إضافي

يضمن التراكب الإضافي تغطية المنتج في المناطق المستخدمة، مع إزالة التخطي. يؤدي التراكب الإضافي إلى الاستخدام المفرط.

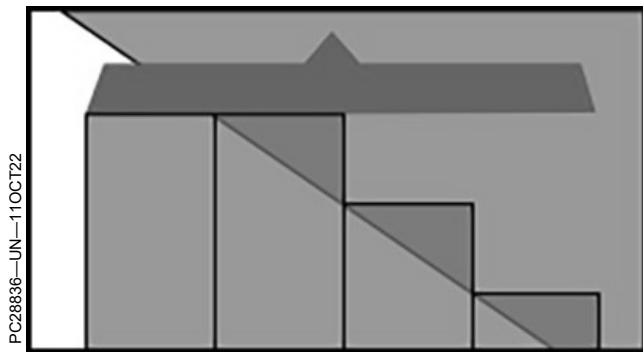
يحدث التراكب عند عبور حدود أو منطقة تغطية سابقة. يكون مقدار التداخل حسب تفضيل السائق.

تهيئة إعدادات التراكب للتراكب المتعمد. استخدم ضبط الأداء لتعويض عمليات التخطي والتراكب غير المتعمدة. للحصول على مزيد من المعلومات، راجع تعليمات المساعدة للتحكم في الجزء التي تظهر على الشاشة.

AL70325,000055D-04-13OCT22-1/3

تراكب بنسبة 100% - تقليل التجاوز

تقليل التخطي يضمن تغطية المنتج وصولاً إلى المنطقة المستخدمة السابقة، مما يقلل من عمليات التخطي. تقليل التخطي يمكن أن ينتج متجاوزًا التطبيق.



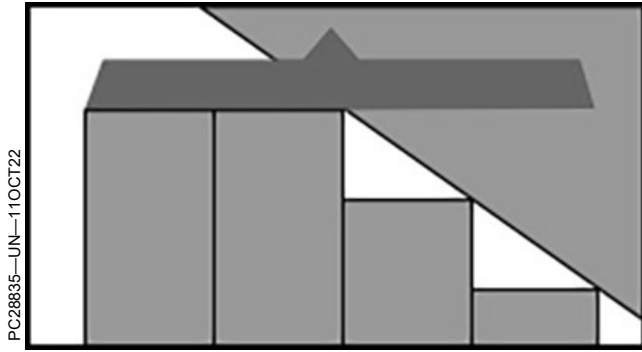
100% تراكب - تقليل عمليات التخطي

AL70325,000055D-04-13OCT22-2/3

التكلمة على الصفحة القادمة

تراكب بنسبة 0% - تقليل التراكب

تقليل التراكب يضمن أن تغطية المنتج لن تتوسع لتشمل المنطقة المستخدمة السابقة. يمكن أن يؤدي تقليل التراكب إلى التجاوزات في الاستخدام. تضمن النسب المئوية بين 0-100% تغطية المنتج في المنطقة المغطاة السابقة حسب قيم عرض الأجزاء الفردية.



تراكب بنسبة 0% - تقليل التراكب

AL70325,000055D-04-13OCT22-3/3

ضبط الأداء

عند محاولة ضبط الأداء، تأكد مما يلي:

- قم بالقيادة بنفس السرعة عند الدوران وعمل مسارات الحقل.
 - القيادة بشكل عمودي على البروز الأرضي أو بما يقرب إلى زاوية 90 درجة بقدر الإمكان.
 - عند الرغبة في وجود تراكب إضافي، اضبط الإعدادات بعد الانتهاء من ضبط الأداء.
- استخدم تعليمات التحكم في الأجزاء التي تظهر على الشاشة للحصول على تعليمات ضبط الأداء.

يستخدم ضبط الأداء لتصحيح حالات التجاوز والتراكب في المحصول المستخدم على الأرض. حيث يتم استخدام المسافة والسرعة لضبط إعدادات التأخير الميكانيكي.

تأكد من أن العوامل التالية صحيحة قبل محاولة ضبط الأداء:

- دقة نظام تحديد المواقع العالمي (GPS).
- إعدادات وضع الماكينة والجهاز الإضافي.
- يجب أن يقود المشغل بسرعة ثابتة عند الدخول إلى منطقة تغطية موجودة والخروج منها.

AL70325,0000452-04-21DEC17-1/1

مثال عن إعداد عملية ما قبل البذر

ملاحظة: تحقق من تكوين العرببة بالطريقة المراد تشغيلها أثناء نثر البذور.

1. حدد كيفية تكوين أداة الهواء.
2. قم بقياس قيمة "نقطة العمل" وأدخلها في ملف تعريف الآلة الخاص بتطبيق إعداد العمل من الجيل الرابع:
3. قم بقياس قيمة "مركز الدوران" وأدخلها في ملف تعريف الآلة الخاص بتطبيق إعداد العمل من الجيل الرابع.

- a. مثال 1: عرببة هواء مزودة بخزان واحد موجهة إلى صفوف متعددة. استخدم

ZIDXX1X,1749804883058-04-13JUN25-1/1



مدير الملفات

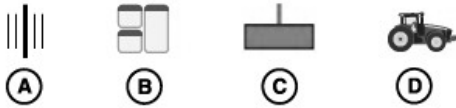
يستخدم تطبيق مدير الملفات لنقل البيانات من وإلى الشاشة. يمكن نقل البيانات إما لاسلكيًا من خلال مركز عمليات John Deere أو باستخدام محرك أقراص USB لنقل البيانات بين الشاشات أو برامج أجهزة سطح المكتب المتوافقة.

من المهم نسخ البيانات احتياطيًا على محرك أقراص USB بصفة دورية.

1. حدد "القائمة".
2. حدد علامة التبويب "النظام".
3. حدد تطبيق مدير الملفات.

الانتقال إلى مدير الملفات

ZIDK1X,1749805202543-04-02JUL25-1/10



أيقونات أنواع البيانات

A —المسارات الاسترشادية
B —ملفات "مدير التخطيط"
C —أوضاع التنفيذ
D —أوضاع الماكينة

- تشمل مسارات الاسترشاد (A) خطوط الاسترشاد وأسماء العميل والمزرعة والحقل ذات الصلة.

ملاحظة: تتطلب مسارات المنحنى التكميلي المستوردة مقطعًا واحدًا كاملاً على الأقل.

ملاحظة: لا يمكن للمسارات المستقيمة المنشأة باستخدام طرق الوصول إلى الماكينة A + B أو الوصول إلى الماكينة A + الاتجاه أو الوصول إلى الماكينة خطوط الطول/العرض + الاتجاه تصدير أو استيراد نمط الوصول ولكن يمكن استيراد الخط الاسترشادي بدون أنماط وتصديره كمسار 0.

ملاحظة: عند تصدير البيانات، يتم أيضًا تصدير مسارات الاسترشاد المشتركة من "مشاركة البيانات في الحقل".

- يمكن نقل ملفات مدير التخطيط (B) بين شاشات الجيل الرابع من نفس الحجم. كما يمكن تصديرها إلى شاشة الجيل الخامس. تتضمن هذه الملفات صفحات تشغيل مخصصة، ومجموعات صفحات تشغيل، وأشرطة اختصارات.

ملاحظة: لا يمكن نقل ملفات Layout Manager من شاشة الجيل الخامس إلى شاشة الجيل الرابع، ولكن العكس مدعوم.

ملاحظة: إن صفحات التشغيل التي تم استيرادها متاحة في علامة التبويب "جميع صفحات التشغيل" في مدير التخطيط.

يتم إعادة تعيين بعض وحدات صفحة التشغيل على الإعدادات الافتراضية عند استيرادها.

تظهر وحدات صفحات التشغيل المنشأة لوحدة التحكم في الآلة ذات الشاشة الطرفية الافتراضية ISOBUS على أنها غير متاحة ما لم يتم توصيل وحدة التحكم بالماكينة.

- يمكن نقل ملفات تعريف الجهاز الإضافي (C) بين شاشات الجيل 4. يتضمن هذا ملفات التعريف المحفوظة في الشاشة للآلات دون وحدة تحكم.

ملاحظة: لا يتم استيراد نوع الاتصال وتسجيل العمل والتشغيل ووحدة التحكم في المعدل مع ملفات تعريف الجهاز الإضافي.

- يتم تكوين أوضاع الماكينة (D) باستخدام تطبيق مدير المعدات.

ملاحظة: لا يمكن استيراد ملفات تعريف الماكينة وتصديرها سوى باستخدام الشاشة العامة 4240 أو 4640 فقط.

ملاحظة: تنشئ شاشة الجيل 4 إعدادات ملفات تعريف الماكينة تلقائيًا عند اكتشاف ماكينة John Deere متوافقة.

ملاحظة: لا تظهر ملفات تعريف الماكينة المستوردة التي تحتوي على رقم تعريف الماكينة في تطبيق مدير المعدات. يتم إنشاء ملف تعريف الماكينة تلقائيًا عندما تكتشف الشاشة ماكينة John Deere متوافقة. يحل ملف تعريف الماكينة المنشأ تلقائيًا محل أي ملفات تعريف مستوردة تحتوي على أرقام تعريف الماكينة. تظل ملفات تعريف الماكينة المستوردة، التي لا تحتوي على رقم تعريف الماكينة، ظاهرة في تطبيق مدير المعدات.

ZIDK1X,1749805202543-04-02JUL25-2/10

التكلمة على الصفحة القادمة

PC28787—UN—29AUG22



أيقونات أنواع البيانات

G—بيانات الإعداد
H—الأوامر

E—بيانات العمل
F—الحدود

ملاحظة: يتغير استيراد ملفات بيانات الإعداد من محرك أقراص USB أثناء تشغيل *AutoTrac*.

• يتم تكوين الأوامر (H) باستخدام تطبيق إعداد العمل.

ملاحظة: يجب تصدير الأوامر المنشأة في *APEX* بتنسيق الملف الشكلي.

• تتضمن بيانات العمل (E) بيانات التخطيط والإجماليات. يمكن تحميلها إلى مركز عمليات John Deere أو تحميله إلى برنامج سطح مكتب متوافق. يتم نقل بيانات التخطيط فقط، عند استيراد بيانات العمل. لا يمكن استيراد إجمالي العمل. ملاحظة: لا يمكن تصدير التغطية المشتركة من "مشاركة البيانات داخل الحقل" من الشاشة. تصدير التغطية من حدث "مشاركة البيانات داخل الحقل"، يجب تصدير البيانات من شاشة كل عضو مشارك في الفريق (4600 و 4640 فقط).

ملاحظة: يمكن تصدير بيانات العمل غير المكتملة من شاشة عرض واحدة واستيرادها إلى شاشة أخرى لاستئنافها باستخدام ميزة "سجل العمل" في تطبيق "إعداد العمل". لم يتم استيراد إجمالي مهام العمل المرتبطة.

• تُكوّن الحدود (F) باستخدام تطبيق الحقول والحدود.
• تشمل بيانات الإعداد (G) العمل والمزرعة وأسماء الحقول وأصناف متنوعة من المحاصيل والمنتجات.

ZIDXK1X,1749805202543-04-02JUL25-3/10

PC28788—UN—29AUG22



أيقونات أنواع البيانات

K—سجلات الخطأ
L—محدد موقع المجموعة

I—مهام ناقل ISOBUS
J—لقطات شاشة

• تُكوّن مهام ISOBUS (I) باستخدام تطبيق مهام ISOBUS.

ملاحظة: الحد الأقصى لحجم ملف مهام ISOBUS هو 10 ميجا بايت.

يتغير استيراد مهام ISOBUS أو تصديرها باستخدام نقل البيانات اللاسلكي (WDT).

• لقطات الشاشة (J) هي نسخ من الصور المعروضة على الشاشة.
• يتم إنشاء سجلات الخطأ (K) تلقائياً من خلال الشاشة ويمكن أن تستخدمها John Deere لاستكشاف الأعطال وإصلاحها.
• يتم تكوين ملفات محدد المجموعة (L) باستخدام John Deere Operations Center.

ZIDXK1X,1749805202543-04-02JUL25-4/10

PC28789—UN—29AUG22



أيقونات أنواع البيانات

O—تكوينات الإعدادات

M—بيانات معزولة
N—بيانات معرف الحصاد

• البيانات المعزولة (M) هي ملف يتم إنشاؤه عندما يختار المشغل عزل البيانات بعد حدوث خطأ غير متوقع.

ملاحظة: يتطلب استيراد ملفات البيانات المعزولة مساعدة تقنية. اتصل بوكيل John Deere الخاص بك لمحاولة استرداد البيانات.

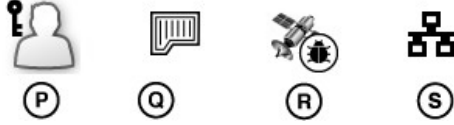
• تم تكوين ملفات بيانات معرف الحصاد (N) في تطبيق إعداد العمل وتحتوي على معلومات حصاد القطن المسجلة.

• يمكن نقل تكوينات الإعدادات (O) بين شاشات الجيل الرابع. تختلف الإعدادات المتوفرة حسب نوع الماكينة والآلة ووحدة التحكم. تتم تهيئة تكوينات الإعدادات باستخدام تطبيق مدير الإعدادات.

ملاحظة: يمكن فقط نقل اسم ملف التعريف، صفحات التشغيل، إعدادات *iTEC* وإعدادات الرشاش المسحوب من John Deere بين شاشات الجيل الرابع.

ZIDXK1X,1749805202543-04-02JUL25-5/10

الكلمة على الصفحة القادمة



أيقونات أنواع البيانات

R—تسجيل بيانات StarFire
S—ملفات جهاز الإيثرنت

P—الوصول إلى إعدادات المدير
Q—بيانات خط AutoPath

- يتم تكوين إعدادات تطبيق "إدارة الوصول" (P) باستخدام تطبيق "المستخدمون والوصول".

ملاحظة: اضبط تطبيق "المستخدمون والوصول" لمنع المشغلين من إجراء أي تغييرات غير مرغوب فيها.

- يتم تكوين ملفات بيانات مسار AutoPath (Q) في مركز عمليات John Deere وتستخدم لإنشاء مسارات توجيه نظام AutoPath.

ملاحظة: لا يمكن تصدير ملفات AutoPath من الشاشة.

- يتضمن تسجيل بيانات StarFire (R) البيانات المسجلة من جهاز الاستقبال StarFire المستخدم بواسطة John Deere لاستكشاف المشكلات وإصلاحها. لتمكين تطبيق تسجيل البيانات StarFire، حدد خيار "تسجيل البيانات" داخل صفحة الوحدة الطرفية الافتراضية لجهاز الاستقبال.

ملاحظة: لا يتوفر تسجيل بيانات StarFire إلا في أجهزة الاستقبال StarFire 6000 المدمجة.

- يتم جمع ملفات (S) من أجهزة John Deere التي تدعم بروتوكول نقل الملفات ولديها اتصال إيثرنت بالشاشة. ويتم استخدامها بواسطة John Deere

لاستكشاف المشكلات وإصلاحها. حدد ملفات الجهاز المراد تصديرها وحجم سجل الملف. تتوفر ثلاثة تكوينات لحجم ملف السجل:

- تُستخدم سجلات وقت التشغيل (أصغر حجم لملف السجل) لتحديد تفاصيل تكوين النظام.
- تتضمن السجلات الحديثة والإعداد (ملف سجل متوسط الحجم) سجلات وقت التشغيل، إضافة إلى عمليات معايرة الجهاز وسجلات الأداء. تُستخدم هذه السجلات لتشخيص مشكلات الأداء أو الإعداد.
- تشتمل كل السجلات (أكبر حجم لملف السجل) على جميع سجلات وحدة التحكم المتاحة، بما في ذلك كل من سجلات وقت التشغيل والسجلات الحديثة وسجلات الإعداد. تُستخدم هذه السجلات لتشخيص عمليات الإغلاق غير المتوقعة للتطبيقات أو أجهزة وحدة التحكم.

ZIDXX1X,1749805202543-04-02JUL25-6/10

التعليمة على الصفحة القادمة

مركز العمليات



مركز العمليات

استخدم مركز العمليات لإرسال بيانات العمل تلقائيًا بين الشاشات ومركز عمليات John Deere. تُنقل البيانات باستخدام الإشارة الخلوية من خلال بوابة خدمات الاتصال عن بُعد (MTG) أو اتصال إنترنت لاسلكي.

ملاحظة: يتطلب مركز العمليات وجود نظام MTG نشط أو مدمج، يكون متصلاً بالإنترنت (4640 فقط) أو مهابئ USB لاسلكي متصل بالإنترنت.

استيراد تلقائي

لا يقوم الاستيراد التلقائي باستيراد البيانات أوتوماتيكيًا أثناء تنشيط عملية الاستيراد أو التصدير أو الحذف.

إذا تم إيقاف الاستيراد التلقائي بفعل دورة الطاقة، فسيتم استئنافه تلقائيًا بعد إعادة تشغيل الشاشة.

إعداد مزامنة البيانات

تُرسل البيانات إلى مركز عمليات John Deere وتُستقبل منه عندما تكون بوابة خدمات الاتصال عن بُعد MTG ضمن الإشارة الخلوية أو متصلة بالإنترنت، أو عندما تكون شبكة Wi-Fi المدمجة متصلة بالإنترنت (4640 فقط) أو مهابئ USB اللاسلكي متصلاً بالإنترنت.

عند استخدام مركز عمليات John Deere أو شاشة متصلة لإنشاء نوع بيانات إعداد نشط وحذفه، تكون التغييرات متزامنة مع مركز عمليات John Deere وجميع الشاشات المتصلة في المؤسسة. تُخزن العناصر المحذوفة من الشاشة في مركز عمليات John Deere، وتُحذف العناصر المخزنة في مركز عمليات John Deere في الشاشات.

ملاحظة: في حالة تمكين إعداد مزامنة البيانات، لا يمكن حذف عناصر البيانات التالية من الشاشة:

- معلومات العميل والمزرعة والحقل
- الحدود
- المسارات الاسترشادية
- أعلام
- المنتجات
- خليط الخزان
- السائقون
- الآلات

لحذف عنصر من الشاشة، قم بتعطيل خيار إعداد مزامنة البيانات من مركز العمليات. عند عدم توفر اتصال بالإنترنت، يتم تخزين التغييرات التي تم إجراؤها محليًا في الشاشة وتتم مزامنتها عند الاتصال بالإنترنت.

مزامنة البيانات - بيانات العمل

ملاحظة: في صفحة مركز العمليات، حدد مربع الاختيار تمكين المزامنة (Enable Sync) مع مركز العمليات لإرسال البيانات إلى مركز عمليات John Deere كل 30 ثانية.

تُرسل البيانات إلى مركز عمليات John Deere عندما تكون بوابة خدمات الاتصال عن بُعد MTG ضمن الإشارة الخلوية أو متصلة بالإنترنت، أو عندما تكون شبكة Wi-Fi المدمجة متصلة بالإنترنت (4640 فقط) أو مهابئ USB اللاسلكي متصلاً بالإنترنت. في حالة عدم توافر اتصال، يتم تخزين بيانات العمل على الشاشة. تُرسل البيانات عند استعادة الاتصال.

يتم تحميل بيانات العمل على محل الحقل والملفات في مركز عمليات John Deere.

مشغلات بيانات العمل

بالرغم من أن بيانات العمل يتم إرسالها من الشاشة تلقائيًا إلى مركز عمليات John Deere كل 30 ثانية، لا يمكن عرض الملفات في مركز العمليات حتى يحدث أحد هذه المسببات:

- يتم بدء تشغيل العمل الجديد أو يتم تغيير العميل أو المزرعة أو الحقل.
- يتم فقدان الاتصال الخلوي أو الاتصال بالإنترنت بين الشاشة ومركز عمليات John Deere لمدة تزيد عن 30 دقيقة.
- يتم إيقاف تشغيل المفتاح ثم إعادة تشغيله في غضون 30 دقيقة.
- تم إيقاف تشغيل المفتاح لمدة تزيد عن 30 دقيقة.



استيراد البيانات

حدد طريقة الاستيراد:

- الاستيراد من محرك أقراص USB— حدد المجلدات التي تحتوي على البيانات المطلوب استيرادها على محرك أقراص USB.
- استيراد الملفات المستلمة - قم باستيراد ملفات الإعداد والأوامر من مركز عمليات John Deere.

لاستيراد الملفات من مركز عمليات John Deere، يلزم وجود بوابة خدمات الاتصال عن بُعد (MTG).

ملاحظة: يتم استيراد ملفات الإعداد التي تحتوي على ملفات العمل المخطط لها تلقائيًا عند استقبالها من مركز عمليات John Deere عند إتاحة الاستيراد التلقائي.

بعد استيراد ملفات الإعداد والأوامر إلى الشاشة، استخدم إعداد العمل لتطبيق الملف. راجع ملفات المساعدة الموجودة في مركز عمليات John Deere لمعرفة كيفية إنشاء وإرسال ملفات الإعداد إلى الشاشة من الجيل الرابع.

التوافق

يمكن نقل البيانات من شاشة أخرى من G5 أو شاشة من Generation 4 أو برنامج كمبيوتر متوافق أو مركز عمليات John Deere بتنسيق الأنظمة الحالية. يتعدّل على البرنامج من إصدار 25.3 والبرامج الأحدث استيراد الملفات أو تصديرها بتنسيق الأنظمة القديمة السابق.

- شاشات الأنظمة الحالية (G5، G5e، G5Plus، 4600 V2، 4200 V2، 4640، 4240)

- شاشات النظام القديم (2630، 4100، 4200 V1، 4600 V1)

لا يدعم مركز عمليات John Deere إمكانية عرض أو إرسال أو استلام صفحات التشغيل. إذا احتوى ملف الإعداد فقط على صفحات تشغيل، فسيتم عرض الملف كملف غير صالح بمركز عمليات John Deere. إذا كان ملف الإعداد يحتوي على خطوط استرشاد أو حدود وصفحات تشغيل، فسيتم تحميل ملف الإعداد بصورة صحيحة على الرغم من تعذر عرض صفحات التشغيل.

لا يمكن استيراد ملفات الإعداد من نظام Apex أو شاشة GreenStar 3 2630 مباشرة إلى شاشة Generation 4 أو G5 بعد تحديث البرنامج إلى الإصدار 25.3. لاستيراد الملفات من هذه الأجهزة، يجب أولاً رفعها إلى Operations Center، ثم إنشاء ملف إعداد بصيغة متوافقة مع شاشات Generation 4 أو G5.

يجب أن تتضمن الحقول المستوردة حدًا خارجيًا عند استيراد حد داخلي. لا يمكن إنشاء أو استيراد حد داخلي في الشاشة دون إنشاء أو استيراد حد خارجي أولاً.

التكلمة على الصفحة القادمة

ملاحظة: لاستيراد ملفات تعريف الآلة بشكل كامل من شاشة عرض أخرى بنجاح، تأكد من أن شاشة المصدر تعمل بإصدار البرنامج 25.3 أو أحدث.

تعارضات البيانات

عند الضرورة، فإن أسماء الزبون والمزرعة والحقل تُغيّر. على سبيل المثال، يتم تغيير اسم "Field1" إلى "Field1(1)" إذا كان هناك حقل بالاسم ذاته.

عند تصدير أسماء بيانات العمل من الحقول التي تتخطى 20 حرف إلى مركز عمليات تشغيل John Deere، يتم عرض الأسماء بشكل صحيح. عند استيراد البيانات مرة أخرى إلى الشاشة، يتم اختصار اسم الحقل. يتم التعرف على أي بيانات كبيانات تنتمي إلى الحقل الذي تم تصديره أساسًا من الشاشة.

إذا وجدت الخطوط الاسترشادية في الحقل نفسه وتم إنشاؤها بواسطة طريقة التتبع نفسها، فستُعالج الشاشة المشكلات التالية.

اسم مختلف، نفس الخط

- إذا كانت المسارات هي ذاتها، يتم استبدال اسم المسار الإرشادي على شاشة العرض بالاسم الموجود على مشغل الناقل التتابعي المشترك "USB drive".

نفس الاسم، خط مختلف

- إذا وجد خطان مختلفان بنفس الاسم، يتم إعادة تسمية الخط الموجود على محرك USB عندما يتم استيراده. على سبيل المثال، تتم إعادة تسمية "المسار 1" إلى "المسار 1(1)".

ملاحظة: قد يحدث فشل في إجراء الاستيراد بأحد الملفات لأسباب متعددة. راجع تعليمات المساعدة التي تظهر على الشاشة للحصول على مساعدة إضافية عند تعذر عمليات الاستيراد.

علاج حالة الخطأ التي توفرها الشاشة لأي ملفات تعذر استيرادها.

الأوامر

لاستيراد الأوامر، يجب وضع الملفات الشكلية في مجلد باسم Rx على جذر محرك USB.

PC20406—UN—30APR15

بيانات التصدير



بيانات التصدير

ملاحظة: عند تصدير بيانات العمل باستخدام محرك USB، استخدم جهاز مختلف لكل شاشة. لا يتم وضع بيانات العمل المصدرة في أي مجلد لملف التعريف الفردي.

يتم وضع بيانات الإعداد في مجلد JD4600 ويتم وضع بيانات العمل في مجلد JD-Data الموجود على جذر محرك USB.

حدد طريقة التصدير لنقل أنواع البيانات المطلوبة.

- حدد تصدير جميع البيانات لسرعة نقل جميع بيانات العمل، وخطوط الاسترشاد، وصفحات التشغيل باستخدام الإعدادات الافتراضية.
- حدد بيانات التشخيص لنقل لقطات الشاشة وملفات سجل الأخطاء.

تصدير البيانات للاستخدام مع شاشات النظام القديم (4200V1، 4600V1، 4100، GreenStar 3 2630)

لا يتم إعداد بيانات الإعداد التي تم تصديرها من شاشات Generation 4 تلقائيًا لاستخدامها بواسطة شاشات النظام القديم. قبل تصدير بيانات الشاشة من الجيل الرابع:

1. تصدير البيانات إلى محرك أقراص USB أو عبر الهواء إلى مركز عمليات John Deere.

2. باستخدام أداة "إعداد إنشاء الملف" في John Deere Operations Center، أنشئ ملف إعداد بصيغة الأنظمة القديمة، ثم قم بتصدير الملف إلى وحدة تخزين USB.

3. قم باستيراد ملف الإعداد الخاص بالأنظمة القديمة الذي تم إنشاؤه حديثًا من وحدة USB إلى شاشة العرض من الأنظمة القديمة التي تريد استخدامها.

ZIDXK1X,1749805202543-04-02JUL25-9/10

PC20407—UN—30APR15

حذف البيانات



حذف البيانات

يؤدي حذف البيانات إلى إزالة أنواع البيانات المحددة من الشاشة.

- حدد حذف مخصص لإزالة بيانات العمل، وخطوط الاسترشاد، وصفحات التشغيل.
- حدد مسح بيانات التشخيص لإزالة لقطات الشاشة وملفات سجل الأخطاء.

ZIDXK1X,1749805202543-04-02JUL25-10/10

محرك أقراص USB

متطلبات شاشات John Deere

- تنسيق USB - يجب أن يكون FAT32 أو NTFS.

ملاحظة: لا يمكن استخدام تنسيق NTFS لاسترداد النظام.

- السعة - السعة الموصى بها 32—64 جيجابايت. السعة القصوى المدعومة 512 جيجابايت.
- الاتصال - USB 2.0 أو USB 3.0.
- المقاسات القصوى - السماكة 9.2 مم (3/8 بوصة) والعرض 21.7 مم (7/8 بوصة).

أفضل الممارسات

- بعد إدخال محرك يو إس بي، انتظر 10 ثوانٍ. لأنه قد يلزم وقت للتعرف على محركات يو إس بي الكبيرة.
- استعمل محرك يو إس بي بسعة 16 جيجابايت أو أكبر، بحيث يمكن تخزين نسخ احتياطية متعددة.
- قم بإزالة جميع الملفات غير المرتبطة بشاشات عرض John Deere من مشغل USB.

تحقق من علامة تبويب أجهزة الشاشة في تطبيق مركز التشخيصات للتأكد من مدى تعرف الشاشة على محرك USB.

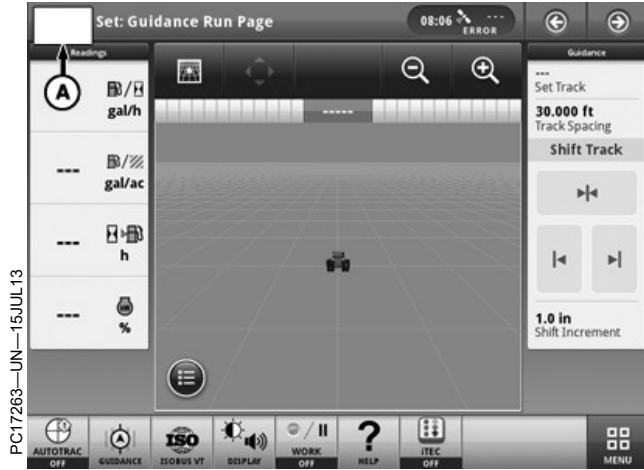
CH177NN,1728987473948-04-15OCT24-1/1

التقاط لقطات الشاشة

اختر المنطقة المظلمة في أعلى الزاوية اليسرى من الشاشة. اضغط وامسك حتى تغمر الشاشة وتصدر الشاشة صوت التقاط الكاميرا.

أدخل محرك يو إس بي واختر تصدير البيانات لتتقل لقطات الشاشة إلى المحرك.

A—منطقة لقطة الشاشة



DX,PC,FILE,SCREENSHOT-04-22DEC15-1/1



مركز التشخيصات

مركز التشخيصات

يوفر Diagnostics Center أدوات تشخيص متقدمة للأنظمة المتصلة بالشاشة. اختر إحدى علامات التبويب للمزيد من المعلومات.

تشخيصات النظام

● تعرض معلومات تشخيصات الماكينة والجهاز الإضافي وتطبيقات الشاشة.

رسائل الماكينة

● اعرض معلومات الماكينة ورسائلها.

تشخيصات وحدة التحكم

● الوصول إلى عناوين التشخيص، ورموز مشاكل التشخيص، ومعلومات كل جهاز متصل.

رموز المشكلات

● اعرض جميع رموز تشخيص الأعطال النشطة أو المخزنة.

معلومات ناقل شبكة CAN

● اعرض معلومات التشخيص لكل ناقل شبكة CAN.

معلومات ناقل نظام CCD

● اعرض معلومات التشخيص لكل ناقل نظام CCD.

الشبكة

● عرض قراءات تشخيص مودم JDLINK.

المشاركة

● عرض تطبيق المشاركة ومعلومات تشخيص نقل البيانات.

معلومات ناقل إيثرنت

● عرض مشكلات الاتصال التشخيصية مع جميع الأجهزة الموجودة على شبكة الإيثرنت.

انتقال إلى "مركز التشخيصات"

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب "النظام".

3. حدد تطبيق مركز التشخيصات.

CH177NN,1685617878029-04-01JUN23-1/1

تشخيصات النظام

تعرض معلومات تشخيصات الماكينة والجهاز الإضافي وتطبيقات الشاشة.

تتوفر المعلومات التالية في تشخيصات النظام:

أجهزة العرض

يمكنك عرض قيم قراءات التشخيص للمعالج أو شاشة العرض أو الشاشة.

سلامة AutoTrac

اعرض قراءات التشخيص التي تؤثر في أداء AutoTrac.

معالج تشخيصات الاسترشاد

استكشف أعطال AutoTrac الشائعة على الماكينات المتوافقة مع AT2 وأصلحها.

تحديد أنظمة الماكينة

حدد نظام الماكينة لعرض التفاصيل المتعلقة بذلك النظام. معظم الأنظمة تقدم المعلومات التالية:

علامة التبويب عام

تشير علامة التبويب "عام" إلى ما إذا كان النظام لديه بيانات معايرة صحيحة وتستخدم أيضًا لتوصيل المعلومات الأخرى عن حالة النظام.

علامة التبويب "قراءات المفاتيح"

تشير علامة التبويب "قراءات المفاتيح" إلى حالة المفاتيح التي تم اكتشافها والتي يستخدمها النظام للتحكم في وظائف الماكينة.

علامة التبويب "قراءات المستشعر"

تشير علامة التبويب "قراءات المستشعر" إلى القيم الصادرة عن المستشعرات التي تم اكتشافها والتي يستخدمها النظام كمعلومات مدخلات.

علامة تبويب "قراءات المخرجات"

تشير علامة التبويب "قراءات المخرجات" إلى قيم المخرجات المطلوبة والفعالية لمخرجات النظام المحددة.

CH177NN,1740728373324-04-28FEB25-1/1

تشخيصات وحدة التحكم

تعرض تشخيصات وحدة التحكم المعلومات التالية لوحدة التحكم المتصلة بمسار شبكة CAN.

الجهاز

- كل جهاز في القائمة معرف بواسطة رقم تعريف الجهاز، وعنوان CAN، ومكانه في شبكة CAN.

الرموز

- توضح الرموز ما إذا كان الجهاز يحتوي على رموز تشخيص الأعطال.

عدد الرسائل

- يعرض Message Count عدد رسائل CAN المستلمة من وحدة التحكم. استخدم زر الصفر أسفل الصفحة لإعادة تعيين أعداد الرسائل لجميع الأجهزة.

العرض والترتيب

- اختر الزر بجوار **View by (عرض حسب)** لتغيير طريقة عرض وحدات التحكم. طرق العرض المتوفرة هي:

جميع الأجهزة

- يتم عرض جميع وحدات التحكم المتصلة بالشاشة.

الأجهزة المزودة بناقل إيثرنت

- يتم عرض وحدات التحكم المرتبطة باتصال الإيثرنت فقط.

أجهزة ناقل الآلة

- يتم عرض وحدات التحكم الموجودة على مسار شبكة CAN الخاص بالآلة فقط.

أجهزة مسار الآلة

- يتم عرض وحدات التحكم الموجودة على مسار شبكة CAN الخاص بالماكينة فقط.

اختر الزر بجوار **فرز حسب لترتيب القائمة** وفقًا لعوامل التصنيفية هذه.

الجهاز

- افرز القائمة بحسب معرف الجهاز.

لها رموز

- افرز القائمة بحسب الأجهزة التي تحتوي على رموز تشخيص الأعطال.

AL70325,0000605-04-12NOV20-1/1

معلومات تشخيص الأعطال

حدد وحدة تحكم من القائمة لعرض المزيد من المعلومات التفصيلية.

ملاحظة: يتم ضبط الشاشة على نمط التشخيص عند اختيار وحدة تحكم. وتتم إزالة وضع التشخيص عند إغلاق صفحة وحدة التحكم.

يتم عرض معلومات التشخيص وفقًا لنوع وحدة التحكم في علامة تبويب "عناوين التشخيص" أو علامة تبويب "القراءات".

عناوين التشخيص

مهم: قد يؤدي تغيير الإعدادات الموجودة في عناوين التشخيص إلى تلف الماكينة أو وحدات التحكم الخاصة بالآلة. اتبع التعليمات، وتوخى الحذر عند تغيير قيم العناوين.

تحتوي وحدات التحكم على عناوين تخزن قيم الإعدادات المختلفة. يتم التعرف على كل عنوان بواسطة رقم العنوان ونوعه. يمكن فقط عرض عناوين البيانات (مثل، معلومات نسخة البرامج) بينما يمكن الكتابة في عناوين الإدخال (مثل، قيم ضبط المعايير).

القيم

مهم: قد يؤدي تغيير الإعدادات الموجودة في القراءات إلى تلف الماكينة أو وحدات التحكم الخاصة بالآلة. اتبع التعليمات، وتوخى الحذر عند تغيير قيم العناوين.

إن وحدات التحكم تشتمل على قراءات تقوم بتخزين قيم للإعدادات المختلفة. يتم التعرف على كل قراءة بواسطة الرقم والاسم. حدد قراءة لعرض النافذة المنبثقة الخاصة بتفاصيل القراءة. في حال إمكانية تحرير القيمة، سيكون حقل القيمة باللون الأبيض. إذا كانت القيمة للقراءة فقط، فسيكون حقل القيمة باللون الرمادي.

رموز تشخيص الأعطال

يتم عرض الرموز الحالية والمخزنة لوحدة التحكم المحددة. اختر رمز من القائمة لعرض تفاصيل الرمز.

معلومات المنظم

تعرض معلومات المنظم المواصفات بالتفصيل ومعلومات التعريف من وحدة التحكم. تكون هذه المعلومات مفيدة لتشخيصات ISOBUS.

AL70325,0000505-04-26OCT18-1/1

PC15331—UN—08JUL13

إخفاء مركز التشخيص



إخفاء مركز التشخيصات

أزل نمط التشخيص بإغلاق صفحة المنظم.

يتم ضبط الشاشة على نمط التشخيص عندما يتم اختيار المنظم. اختر إخفاء مركز التشخيص لتغيير التطبيق لأدنى حد والرجوع إلى الصفحة الرئيسية.

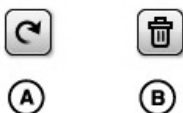
زر الإخفاء مفيد للوصول إلى جزء آخر من الشاشة خلال القيام بعملية المعايير. للرجوع إلى نفس صفحة التشخيص، اختر تطبيق مركز التشخيص من القائمة.

ملاحظة: لا ينصح بترك الشاشة في نمط التشخيص، لأن ذلك قد يؤثر بشكل سلبي على الأداء.

DX,PC,DIAG,HIDE-04-22DEC15-1/1

PC28792—UN—29AUG22

رموز تشخيص الأعطال



B—زر محو الرموز

A—زر التجديد

يعرض لسان رموز تشخيص الأعطال جميع الرموز الحالية والمخزنة التي حدثت للنظام.

اختر زر التجديد (A) للمحو، ومن ثم استرداد جميع الرموز.

اختر زر محو الرموز (B) لإزالة جميع الرموز من الشاشة.

CT47125,1664233025259-04-09MAY23-1/3

PC28793—UN—29AUG22

العرض والترتيب



أنواع الرموز

C—إبذار المعلومات

A—إبذار التوقف
B—إبذار الصيانة

حدد الزر الموجود بجانب عرض حسب لتغيير الطريقة التي يتم بها عرض الرموز. طرق العرض المتوفرة هي:

الرمز

- تعرض بواسطة قوائم "الرموز" جميع الرموز على الشاشة. يتم عرض كل من نوع الرمز (A—C) والتفاصيل والحالة والعدد. اختر رمز من القائمة لعرض تفاصيل الرمز.

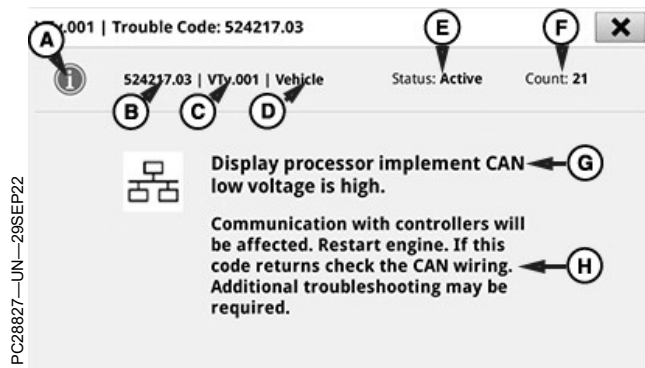
الجهاز

- انظر من خلال قوائم "الجهاز" على كل عناصر التحكم في وصلة كان. رقم

CT47125,1664233025259-04-09MAY23-2/3

تفاصيل الرمز

حدد رمز تشخيص العطل لعرض تفاصيل الرمز.



تفاصيل الرمز

CT47125,1664233025259-04-09MAY23-3/3

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| A—نوع رمز تشخيص العطل | E—حالة الرمز |
| B—رقم رمز تشخيص العطل | F—العدد |
| C—معرّف الجهاز | G—رمز تشخيص الأعطال |
| D—شبكة ناقل CAN | H—وصف رمز تشخيص العطل |

معلومات ناقل CAN

الأجهزة الهيدروليكية، وناقل الحركة. يعمل ناقل CAN الخاص بالآلة على توصيل وحدات التحكم مثل جهاز الاستقبال StarFire وشاشة ISOBUS الثانية وآلات يقوم ناقل CAN الموجودة في المركبة بتوصيل وحدات التحكم مثل المحرك، ISOBUS.

CH177NN,1685617902538-04-01JUN23-1/2

PC28794—UN—29AUG22



بعض القيم تعرض مؤشرًا أخضر أو مؤشرًا أصفر مع علامة تعجب. حسب تجهيزات الآلة والماكينة، يمكن توقع اللون الأصفر.

- يعني المؤشر الأخضر (A) أن القيمة ضمن المجال الطبيعي.
- المؤشر الأصفر (B) - القيمة خارج المجال الطبيعي.

A—مؤشر أخضر، نطاق طبيعي **B**—مؤشر أصفر، خارج النطاق

CH177NN,1685617902538-04-01JUN23-2/2

معلومات ناقل نظام CCD

على ناقل نظام CCD. يتصل ناقل نظام CCD داخل الماكينة بوحدات التحكم مثل المحرك وناقل الحركة والنظام الهيدروليكي. تعرض علامة تبويب معلومات ناقل نظام CCD حالة الاتصال بين وحدات التحكم

AL70325,0000575-04-27SEP22-1/2

PC28794—UN—29AUG22



بعض القيم تعرض مؤشرًا أخضر أو مؤشرًا أصفر مع علامة تعجب. حسب تجهيزات الآلة والماكينة، يمكن توقع اللون الأصفر.

- يعني المؤشر الأخضر (A) أن القيمة ضمن المجال الطبيعي.
- المؤشر الأصفر (B) - القيمة خارج المجال الطبيعي.

A—المؤشر أخضر، المجال الطبيعي **B**—المؤشر أصفر، خارج المجال

AL70325,0000575-04-27SEP22-2/2

قيم ناقل CAN

حالة الشبكة

مفعل

يُسبب جهاز الاستقبال StarFire حملاً للناقل يبلغ 5-7 في المائة تقريباً.
فصل الآلات أو أجهزة استقبال GPS قد يُقلل من استخدام الناقل.

معدل نقل البيانات "البأود"

تشير سرعة البث إلى بأي سرعة تعمل الوصلة. تعمل كل من ISOBUS ووصلة أجهزة John Deere الإضافية بسرعة 250 كيلوبود. أي منظم موصول بهذا النظام يجب أن يعمل بسرعة 250 كيلوبود، عدا ذلك لن يعمل بالشكل الصحيح.

حالة وصلة كان وأعداد الخطأ

يوجد أربعة حالات لوصلة كان ممكنة:

- الحالة النشطة - تعمل وصلة كان بدون أي مشاكل.
- الحالة السلبية - حدثت أخطاء سلبية.
- حالة التحذير - حدثت أخطاء تحذير الوصلة.
- حالة مطفاً - حدثت أخطاء إطفاء الوصلة.

إذا حدث أحد هذه الأخطاء، تسجل الشاشة عدد المرات التي حدث فيها.

عدد الأخطاء الزائفة

- إذا كان قيمة العدد أعلى من صفر، لن يستلم المنظم على وصلة كان جميع الرسائل. قد يتم فقدان معلومات مهمة. يكون ذلك على الأغلب بسبب استخدام وصلة كان العالي.

عداد تحذيرات المسار

- إذا كان عدد القيمة أعلى من الصفر، يكون لمنظم على وصلة كان مشاكل.

عداد إيقاف المسار

- إذا كان عدد القيمة أعلى من الصفر، يكون لمنظم على وصلة كان مشاكل. يفقد لعدد مؤكد من الرسائل ولا يستلم أي رسائل بعد الآن. تم فقدان معلومات مهمة. تحدث على الأغلب بشكل مشترك مع استخدام ناقل CAN المرتفع.

عدد خطأ التجاوز

- يشير عدد خطأ التجاوز إلى أن التطبيقات والمنظمات على وصلة كان تستلم رسائل أسرع مما يمكنها معالجته. هذا يؤدي إلى فقدان رسائل وأعطال في النظام. تحدث على الأغلب بشكل مشترك مع استخدام ناقل CAN المرتفع.

CH177NN,1685617918357-04-01JUN23-1/1

- النظام يعمل كما هو متوقع. بالإضافة إلى الشاشة، على الأقل يكون منظم واحد موصول ويتصل على وصلة كان.

غير نشيط

- الشاشة لا تتصل بأي منظم آخر على وصلة كان. إذا كانت الشاشة هي المنظم الوحيد على وصلة كان، يزداد عدد الرسائل الإجمالي، لكن حالة الشبكة غير نشطة.

مجموع عدد الرسائل

العدد الإجمالي للرسائل هو رقم الرسائل المرسله عبر وصلة كان. إذا كانت الماكينة مشغلة فإن هذه القيمة سوف تستمر بالعد التصاعدي منذ اللحظة التي كان يتم فيها دائماً إرسال الرسائل على وصلة كان.

جهد CAN العالي وجهد CAN المنخفض

قمة الجهد هي أعلى معدل جهد وقع منذ آخر مرة تم فيها التشغيل البارد. قياسات الجهد هي المتوسط الحسابي لكل ثانية. قيم جهد قمة كان العالية وقمة كان المنخفضة تكون عادة في المجال بين 1.8 و 3.3 فولت.

ملاحظة: يحدث التشغيل البارد بعدما يكون قد تم إطفاء الشاشة لمدة 24 ساعة أو بعد أن يكون قد تم فصل الكهرباء بدون قاطع عن الشاشة.

استخدام الناقل

يتم إرسال المعلومات على وصلة كان كرسائل بين المنظمات. تسري المعلومات على وصلة CAN لأجهزة John Deere الإضافية بسرعة يت مقدارها 250 كيلوبود، وهذا يعني أنه يمكنه تحويل الكهرباء حتى 256,000 مرة في الثانية لنقل الرسائل. يكون هذا استعمال الوصلة بمقدار 100%.

إذا كان منظم ماء، مثل جهاز إضافي، لا يعمل كما هو متوقع، يمكن أن يكون استخدام الوصلة بمقدار 45% أو أعلى هو سبب المشكلة. بعض الأجهزة لا تستطيع أن ترسل وتستقبل جميع الرسائل الضرورية بسبب حمل الوصلة العالي.

ملاحظة: لا تعمل بعض آلات ISOBUS مع أحمال الناقل الأعلى من 25%.

الشبكة

يحتوي مودم JDLink على برامج ثابتة ومودم خلوي وجهاز SIM. ويعمل على إرسال واستقبال البيانات والرسائل عبر الشبكات الخلوية.

تتطلب وحدة RDA اتصال خلوي غير منقطع للعمل. لا يتطلب JDLink اتصالاً خلوياً دون انقطاع لأن سعة تخزين مودم JDLink يمكن أن تصل إلى 1000 ساعة من البيانات.

تعرض علامة التبويب "الشبكة" قراءات التشخيص لمودم JDLink واتصال الشبكة وبطاقة SIM المملوكة للعميل.

مودم JDLink هو أحد المكونات الرئيسية التي تنتج حلول John Deere لخدمات الاتصال عن بُعد، مثل JDLink و Service ADVISOR Remote والوصول إلى الشاشة عن بُعد (RDA) من John Deere.

CH177NN,1685617932516-04-01JUN23-1/1

معلومات ناقل إيثرنت

تعرض معلومات ناقل الإيثرنت مشكلات الاتصال التشخيصية مع جميع الأجهزة الموجودة على شبكة الإيثرنت.

ويتم عرض العناصر حسب معلومات ناقل الإيثرنت:

- حالة اتصال الإيثرنت – يوضح ما إذا كانت الشبكة متصلة أو غير متصلة.
- عنوان الإنترنت – يعرض عنوان IP الثابت أو المخصص المستخدم بواسطة الشاشة.
- الحزم المرسله – عدد الحزم التي تم إرسالها منذ تشغيل الشاشة.

- الحزم المستلمة – عدد الحزم التي تم استلامها منذ تشغيل الشاشة.
- خطأ بالحزمة – عدد الحزم الناقلة أو المنسقة بشكل غير صحيح التي تم استلامها منذ تشغيل الشاشة.
- الحزم المفقودة – عدد الحزم التي تم فقدها قبل الوصول إلى وجهتها.
- السرعة – سرعة شبكة الإيثرنت المتصلة.
- عدد الأجهزة المتصلة – عدد الأجهزة ذات عناوين IP التي تراها الشاشة على الشبكة.
- عدد مرات قطع الاتصال – عدد مرات انقطاع الاتصال منذ تشغيل الشاشة.

AL70325,0000603-04-12NOV20-1/1

الصيانة والمعايرة

PC28795—UN—29AUG22



الصيانة والمعايرة

الصيانة والمعايرة

تسمح الصيانة والمعايرة للسائق بإعداد فترات الصيانة والقيام بمعايرة مكونات الماكينة.

انتقل إلى الصيانة والمعايرة

1. حدد القائمة.
2. اختر لسان قيم ضبط الجرار.
3. اختر تطبيق الصيانة والمعايرة.

CT47125,1664234209291-04-27SEP22-1/1

فحوصات الصيانة

يظهر ضوء ما حالة نقطة فحص صيانة الماكينة.

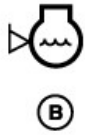
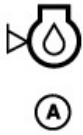
ملاحظة: يعتمد توفر ميزة فحوصات الصيانة على خيارات الشراء.

- ضوء أخضر - مستوى طبيعي
 - ضوء أحمر - مستوى عالٍ أو منخفض
- نقاط الفحص التالية متوفرة:

قم بعمل فحوصات الصيانة والماكينة واقفة على أرض مستوية والمحرك مطفأ. للحصول على قيم دقيقة، انتظر 40 دقيقة بعد إطفاء المحرك قبل فحص مستويات السوائل.

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-04-07APR17-1/2

PC17385—UN—15MAY14



- مستوى زيت المحرك (A)
- مستوى سائل تبريد المحرك (B)

—A مستوى زيت المحرك —B مستوى سائل تبريد المحرك

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-04-07APR17-2/2

فترات الصيانة

- يشير المنصرم إلى عدد الساعات منذ تصفير فترة الصيانة.
- الفترة هي عدد الساعات بين كل صيانة.

يتم ترتيب الفترات من أقل مقدار متبقي من الوقت إلى أكثر مقدار متبقي من الوقت. ثم يتم ترتيبها بواسطة الاسم، بترتيب أبجدي رقمي، مع إعطاء الأولوية للأرقام.

عشرون ساعة قبل انتهاء فترة الصيانة، سوف يقوم النظام بإعلام السائق أن الماكينة سوف تحتاج الصيانة قريباً. عندما تصبح الرسالة معروفة، سوف يقوم النظام بإعلام السائق عن الصيانة المقبلة كلما تم التشغيل حتى يتم تصفير فترة الصيانة.

فترات الصيانة هي مذكرات للوقت الذي تلزم فيه القيام بصيانة الماكينة بانتظام. لإنشاء فترة صيانة جديدة، اضغط على زر إضافة فترة صيانة. من الممكن إضافة عدد غير محدود من فترات الصيانة.

عند تعريف فترة صيانة، يتم إضافتها إلى القائمة المعروضة باسمها، الوقت المتبقي، ومقدار الفترة.

- يختار السائق الاسم لتعريف فترة الصيانة المعينة.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-04-23DEC15-1/1

المعايرات

استعمل هذا التطبيق لمعايرة انزلاق العجل ومعايرة الرادار.

DX,PC,MAINT,CAL-04-07APR17-1/3

التكلمة على الصفحة القادمة

PC23946—UN—22MAR17

معايرة الرادار



معايرة الرادار

يحتاج جهاز الرادار إلى معايرة عند تثبيته لأول مرة في الجهاز أو إذا كان هناك فرق بين سرعة الرادار والسرعة الأرضية الفعلية عند تشغيل الآلة غير المحملة على الأسطح الصلبة.

ملاحظة: في الظروف شديدة الرياح، يمكن أن تسبب الأجزاء المتحركة مثل أوراق الشجر، الغبار، أو الحصى سرعة رادار غير دقيقة.

DX,PC,MAINT,CAL-04-07APR17-2/3

PC23947—UN—22MAR17

معايرة انزلاق العجلة



معايرة انزلاق العجلة

قم بمعايرة انزلاق العجل إذا كان هناك عدم تطابق بين سرعة الرادار وسرعة العجل عند تشغيل الآلة غير المحملة على الأسطح الصلبة. لمزيد من المعلومات، راجع شاشة الماكينة.

قم بالمعايرة خلال القيادة بالماكينة غير محملة على سطح مستوي، نظيف، جاف وقاسي.

ملاحظة: معايرة انزلاق العجل متوفرة فقط في جهاز رادار تم معايرته وتوصيله.

تأكد أن سرعة الرادار دقيقة قبل إجراء معايرة انزلاق العجلات.

DX,PC,MAINT,CAL-04-07APR17-3/3



ISOBUS VT

تدعم شاشة John Deere هذه وحدات تحكم ISOBUS المتوافقة لمؤسسة صناعة الإلكترونيات الزراعية المتوافقة (AEF) وفقاً لمعيار ISO 11783. يمكن عرض وحدات التحكم هذه وتشغيلها في طرف ISOBUS الافتراضي (VT). إذا تم توصيل شاشة إضافية، فيمكن عرض الوحدة الطرفية الافتراضية (VT) وتشغيلها لمدة ثانية.

عند توصيل وحدة تحكم ISOBUS، يتم تحميل الملفات البيانية لواجهة المستخدم في ISOBUS vt. ثم توفر شاشة ISOBUS VT وسائل تتيح للسائق الانتقال عبر جميع الوظائف المتاحة لوحدة التحكم ISOBUS وتشغيلها.

انتقل إلى ISOBUS VT

- اعرض وحدة التحكم ISOBUS في مركز الحالة ثم اتبع خطوات استكشاف الأخطاء وإصلاحها للحالة المشار إليها. لمزيد من المعلومات، اعرض وحدات التحكم ISOBUS في تطبيق مركز التشخيصات.

إذا استمرت الواجهة في عدم العرض بشكل صحيح:

1. حدد قيم الضبط الموجودة في أعلى تطبيق ISOBUS VT.
2. اختر مسح ISOBUS VT في الإعدادات المتقدمة لمسح ملفات واجهة المستخدم لوحدة التحكم ISOBUS المخزنة.
- يعاد تحميل واجهة المستخدم في المرة القادمة التي يتم الاتصال فيها بوحدة التحكم.

وحدة صفحة التشغيل

يمكن إضافة وحدات ISOBUS VT إلى صفحة التشغيل باستخدام تطبيق مدير التخطيط.

يتم تحميل الوحدات من وحدة التحكم في الجهاز الإضافي ولا تتوفر إلا أثناء توصيل وحدة التحكم فقط. تتعلق أنواع الوحدات المتوفرة بالشركة المصنعة لوحدة التحكم. وتتميز هذه الشاشة بإمكانية عرضها للإصدار 4 من الوحدة الطرفية الافتراضية المتوافقة مع معيار ISOBUS.

وحدات التحكم وأجهزة ISOBUS المتصلة

يجري تحميل شاشة الجيل 4 وتتصل بوحدات تحكم ISOBUS المختلفة في الوقت نفسه. يتم عرض قائمة بجميع وحدات التحكم ISOBUS المتصلة بعد اختيار زر القائمة.

حدد وحدة التحكم ISOBUS المطلوبة واضغط زر موافق لعرض واجهة المستخدم.

استكشاف الأعطال وإصلاحها

في حالة عدم عرض واجهة وحدة التحكم ISOBUS ما يلي بشكل صحيح:



جهاز استقبال StarFire GPS

جهاز استقبال StarFire GPS

يلتقط جهاز استقبال نظام تحديد المواقع العالمي StarFire إشارات تحديد المواقع العالمية وإشارات التصحيح التفاضلية من خلال جهاز استقبال مفرد.

ملاحظة: تمت معايرة وحدة TCM الموجودة في جهاز استقبال StarFire 7000/7500 المدمج في المصنع. إذا كانت معايرة الحقل ضرورية، فارجع إلى جزء استكشاف الأعطال وإصلاحها في دليل استعمال جهاز الاستقبال StarFire 7000/7500.

ارجع إلى المساعدة التي تظهر على الشاشة للتعليمات الخاصة بكيفية تنفيذ إجراء معايرة وحدة تعويض التضاريس المتقدمة.

المتطلبات

- طراز جهاز الاستقبال هو StarFire 6000 أو أحدث.
- إصدار برنامج جهاز الاستقبال هو 4.40N (حزمة البرامج 20-2) أو أحدث.
- الشاشة من شاشات الجيل الرابع.
- توجد الشاشة على أحدث برنامج.
- يوجد بالشاشة تنشيط AutoTrac صالح.

الانتقال إلى جهاز الاستقبال بنظام GPS

1. حدد القائمة.
2. حدد علامة تبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق StarFire.

CH177NN,1728893229756-04-14OCT24-1/1

توجد وحدة تعويض التضاريس (TCM) داخل جهاز الاستقبال وتقوم بتصحيح ديناميكية المركبة، مثل الدخول والتسارع على جوانب المنحدرات، أو المناطق الوعرة، أو ظروف التربة المختلفة. معايرة TCM بدقة ضرورية للعمل الصحيح.

انظر جزء جهاز الاستقبال StarFire في دليل السائق لمعرفة تعليمات الإعداد والمعايرة.

معايرة وحدة تعويض التضاريس المتقدمة (TCM)

يجب معايرة وحدة تعويض التضاريس عند تثبيت جهاز الاستقبال أولاً على ماكينة أو نقله إلى ماكينة مختلفة. تقوم معايرة وحدة تعويض التضاريس المتقدمة بإنشاء خط استرشادي AutoTrac مؤقت للماكينة المطلوب قيادتها أثناء معايرة وحدة تعويض التضاريس لجهاز الاستقبال. بإمكان وحدة TCM المتقدمة بمعايرة وحدة TCM لأجهزة الاستقبال المتعددة في وقت واحد، كما أنها أكثر دقة من عملية المعايرة القديمة ولا تتطلب الماكينة المطلوب تحديد موقعها على أرض مستوية.

تحديث برنامج StarFire عن بُعد

المُحدَّث عن بُعد باستخدام مودم JDLink على الماكينة. وبمجرد تنزيل البرنامج على الماكينة، فإنه يجب على المشغل أن يبدأ تثبيت البرنامج.

CH177NN,1663767382508-04-27SEP22-1/7

تسمح وظيفة تحديثات البرنامج عن بُعد لشركة John Deere بتقديم البرنامج



القائمة

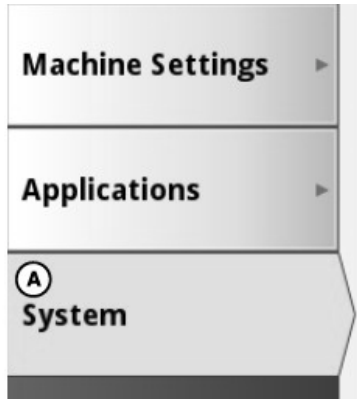
CH177NN,1663767382508-04-27SEP22-2/7

التكلمة على الصفحة القادمة

2. حدد علامة التبويب "أ".

—علامة التبويب "النظام" A

PC28821—UN—21SEP22



علامة التبويب "النظام"

CH177NN,1663767382508-04-27SEP22-3/7

3. حدد مدير البرامج.

PC28693—UN—25AUG22



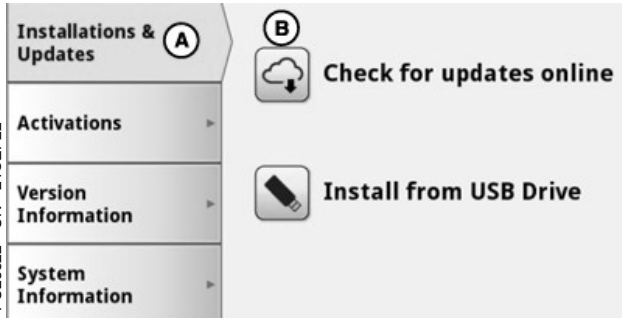
مدير البرامج

CH177NN,1663767382508-04-27SEP22-4/7

4. في علامة التبويب عمليات التثبيت والتحديثات (A)، أختَر التحقق من وجود تحديثات عبر الإنترنت (B).

—علامة تبويب التثبيت والتحديثات A —تحقق من زر التحديثات عبر الإنترنت B

PC28822—UN—21SEP22



تحقق من زر التحديثات عبر الإنترنت

CH177NN,1663767382508-04-27SEP22-5/7

5. أختَر عرض تحديثات الأجهزة الأخرى (A) ثم اضغط على التالي (B).

—عرض زر تحديثات للأجهزة الأخرى A —زر التالي B

PC28823—UN—08MAY23



عرض زر تحديثات للأجهزة الأخرى

CH177NN,1663767382508-04-27SEP22-6/7

التكملة على الصفحة القادمة

PC28824—UN—08MAY23

6. حدد البرنامج المطلوب تنزيله واضغط على "تنصيب".



تنصيب الزر الوظيفي

CH177NN,1663767382508-04-27SEP22-7/7

الفديو

PC28800—UN—29AUG22



الفديو

⚠ تنبيه: تجنب خطر الإصابات أو الوفاة. لا تعتمد على الكاميرا لتجنب الاصطدام أو اكتشاف المشاة. ابق دائما منتبها وواعيا بالمناطق المحيطة عند تشغيل الماكينة. احرص على قراءة تجنب حوادث الدهس وفهمها في قسم "السلامة".

مهم: تجنب تلف الماكينة أو اصطدامها. حدد ما إذا كانت صورة الكاميرا أو تطبيق الفيديو معكوسة قبل استعمال تطبيق الفيديو.

ملاحظة: أثناء معالجة كميات كبيرة من البيانات، قد تصبح الصور مبكسة.

يستخدم تطبيق الفيديو لمراقبة المناطق المحيطة بالماكينة.

يمكن لمعالج 4200 دعم مدخل واحد فقط للفيديو. يمكن للمعالج 4600 عرض اثنين من مقاطع الفيديو كحد أقصى ودعم حتى أربعة مداخل للكاميرا.

للمزيد من المعلومات عن أنواع الشاشات المختلفة، انظر جزء مقدمة الشاشة.

ZID XK1X, 1749805629207-04-13JUN25-1/4

PC23948—UN—22MAR17



رمز الكاميرا

ZID XK1X, 1749805629207-04-13JUN25-2/4

الانتقال بين الكاميرات

إذا كانت أكثر من كاميرا واحدة موصولة، اختر بين مداخل الفيديو باختيار أرقام الكاميرات المختلفة.

PC23949—UN—22MAR17



زر عكس الفيديو

ZID XK1X, 1749805629207-04-13JUN25-3/4

فيديو معكوس

اختر زر عكس الفيديو لتمثيل مرآة عرض خلفية. يعكس هذا جوانب صورة الفيديو من اليمين واليسار.

PC23950—UN—22MAR17



رمز وضوح الفيديو

ZID XK1X, 1749805629207-04-13JUN25-4/4

الوضوح

ملاحظة: لا تتوفر عناصر التحكم في التباين للكاميرات ذات المصدر الرقمي.

اضبط وضوح الفيديو باستخدام أزرار زائد (+) ونقص (-). يمكن زيادة سطوع الفيديو عن طريق تحديد زر الإضافة، أو تعتيم الفيديو عن طريق تحديد زر السالب.

مشغلات الفيديو

3. اختر مدخل كاميرا للأمر الحالي. يتم عرض هذه الكاميرا عندما يكون أمر المشغل نشيط.

ملاحظة: لمنع عرض فيديو للأمر، لا تختار أي كاميرا.

4. أدخل طول مدة الفيديو. هذا مقدار مدة الفيديو التي يتم عرضها بعد أن يصبح الأمر غير نشيطًا.

يمكن عرض الفيديو عند تنفيذ بعض الوظائف المعينة للماكينة (على سبيل المثال، الرجوع للخلف أو تعشيق عمود نقل الحركة). تتوفر مشغلات الفيديو عند اكتشاف وظائف الماكينة المتوافقة.

1. حدد الإعدادات المتقدمة لضبط قيم الضبط.

2. اختر مشغلًا.

AL70325, 00005AF-04-08NOV19-1/1

إعدادات الاتصال اللاسلكي

PC28801—UN—29AUG22



إعدادات الاتصال اللاسلكي

استخدم الإعدادات اللاسلكية للاتصال بشبكة لاسلكية أو إنشاء شبكة لاسلكية لتوصيل الأجهزة المحمولة بالماكينة. يستخدم تطبيق الإعدادات اللاسلكية مودم JDLink أو محول إنترنت لاسلكي خارجي.

ملاحظة: لا تتوفر وظيفة صفحة الإعدادات اللاسلكية إلا لمودم JDLink عندما يكون المودم أو MTG "نشطاً" على شبكة CAN للماكينة.

الانتقال إلى الإعدادات اللاسلكية

3. اختر تطبيق الإعدادات اللاسلكية.
راجع تعليمات المساعدة التي تظهر على الشاشة للحصول على تعليمات حول كيفية إنشاء اتصال الماكينة بالشبكة اللاسلكية أو الهاتف المحمول بالماكينة.

1. حدد "القائمة".

2. حدد علامة التبويب "النظام".

ZIDXXK1X,1751349960381-04-01JUL25-1/3

اتصال الماكينة بشبكة لاسلكية

PC24041—UN—05APR17



اتصال الماكينة بشبكة لاسلكية

ملاحظة: يمكن استخدام محول الإنترنت اللاسلكي الخارجي لإنشاء اتصال لاسلكي من الماكينة. اتصل بوكيل John Deere للحصول على قائمة الأجهزة المتوافقة.

تعمل خاصية الماكينة إلى الشبكة اللاسلكية بتوصيل الماكينة بشبكة لاسلكية باستخدام مودم JDLink.

استخدم "اتصال الماكينة بشبكة لاسلكية" لما يلي:

- الوصول للشاشة عن بُعد (RDA)
- التراخيص عبر الإنترنت
- مزامنة البيانات باستخدام نقطة وصول شخصية

• تحديثات برنامج Over-the-Air

• التشخيصات عن بُعد

ZIDXXK1X,1751349960381-04-01JUL25-2/3

اتصال الجهاز المحمول بالماكينة

PC24042—UN—05APR17



اتصال الجهاز المحمول بالماكينة

يُنشئ اتصال الجهاز المحمول إلى الماكينة شبكة لاسلكية باستخدام مودم JDLink لتوصيل الأجهزة اللاسلكية بالماكينة.

استخدم هاتفًا جوالاً إلى ماكينة لتوصيل John Deere Connect Mobile.

ZIDXXK1X,1751349960381-04-01JUL25-3/3



التحكم في شاشة العرض عن بعد

الوصول للشاشة عن بُعد

يسمح نظام الوصول للشاشة عن بُعد (RDA) لأي شخص بالاطلاع على شاشة التشغيل إذا كان في مكان بعيد.

انتقل إلى RDA

1. حدد القائمة.

2. حدد علامة التبويب التطبيقات.

3. اختر تطبيق RDA.

استخدام RDA

قم بتسجيل الدخول من الكمبيوتر أو الهاتف المحمول إلى JDLINK.com أو MyJohnDeere.com ثم حدد الماكينة المراد الاتصال بها. ابدأ جلسة الوصول إلى الشاشة عن بُعد لبدء عرض الشاشة عن بُعد.

بمجرد الاتصال بالشاشة، يتم إرسال عرض الشاشة من خلال كبل Ethernet إلى مودم JDLINK. تُرسل المعلومات من مودم JDLINK باستخدام الاتصال الخلوي إلى شبكة اتصالات John Deere مما يسمح بعرض محتوى الشاشة على JDLINK.com أو MyJohnDeere.com.

يمكن مساعدة السائق في الكابينة من أي مكان بعيد في إعداد الشاشة وتحسينها واستكشاف المشاكل المتعلقة بها وإصلاحها.



إعدادات منفذ COM

إعدادات منفذ COM

يُستخدم تطبيق "إعدادات منفذ COM" لتكوين إشارة RS232 حتى يمكن للشاشة الاتصال بوحدات التحكم أو الأجهزة المختلفة.

الانتقال إلى إعدادات منفذ COM

1. حدد القائمة.
 2. حدد علامة التبويب "النظام".
 3. اختر تطبيق COM Port Settings.
- ملاحظة: يجب توصيل أسلاك الكهرباء بالإضافة إلى الأجهزة عبر منافذ COM. اتصل بوكيل John Deere لديك.
- تحتوي الشاشة على منفذين COM متسلسلين لتوصيل الأنواع التالية من الأجهزة:

إعدادات GreenSeeker

1. رُكِّب نظام حساسية النيتروجين (N) وعابره واضبطه حسب دليل السائق في الشركة المُصنَّعة.
2. اضبط إعدادات منفذ COM لنوع الجهاز والشركة المُصنَّعة.
3. حدد استشعار النيتروجين على المعدل المستهدف/إرسال ضمن صفحة ملخص العمل في تطبيق إعداد العمل.

إعدادات LH 5000

1. ثَبِّت نظام LH 5000 وعابره واضبطه حسب دليل المشغل المقدم من الشركة المُصنَّعة.
2. اضبط إعدادات منفذ COM وفقاً لنوع جهاز Field Doc Connect والشركة المُصنَّعة مثل LH Technologies.
3. حدد LH 5000 في تطبيق مدير المعدات.

إعدادات عربة الحبوب

1. ثَبِّت نظام عربة الحبوب وعابره واضبطه حسب دليل المشغل المقدم من الشركة المُصنَّعة.
2. حدد عربة الحبوب في نوع الجهاز.
3. حدد الشركة المُصنَّعة لعربة الحبوب.

تشخيصات منفذ COM

تُستخدم تشخيصات منفذ COM لتحديد ما إذا تم استيفاء المتطلبات اللازمة لتشغيل الجهاز أو وحدة التحكم الموصولة. يحدد نوع الجهاز القيم المعروضة في تشخيصات منفذ COM.

• توصيل Field Doc

- جهاز استقبال بنظام تحديد المواقع العالمي (GPS)
- حساسية النيتروجين (N) (الشركات المُصنَّعة: Yara وFritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- عربة الحبوب

متطلبات توصيل Field Doc

- يتم ضبط معدل نقل البيانات "البود" على 9600.
- بيانات التسجيل على وحدة التحكم Raven مضيئة.
- قيمة وحدة بدء تسجيل البيانات أقل من 3 ثواني (يُنصح بثانية واحدة أو أقل).

متطلبات نظام GPS التسلسلي

ملاحظة: استرشد *AutoTrac* غير متوافق مع *GPS RS232* التابع لجهاز خارجية.

- يتم ضبط معدل نقل البيانات "البود" على 19200.
- يُضبط معدل الإخراج على 1 أو 5 هرتز (يتطلب الاسترشد والاسترشد اليدوي والمسار الموازي 5 هرتز).
- تم ضبط جهاز الاستقبال لإخراج الرسائل التالية:

- GGA

- GSA

- RMC

- وحدات البت للبيانات 8

- التكافؤ - لا شيء

- وحدات البت للإيقاف 1

- التحكم بالتدفق - لا يوجد

إعدادات حساسية النيتروجين (N)



إعداد عناصر التحكم

إعداد عناصر التحكم

استخدم تطبيق إعداد أجهزة التحكم لتكوين مدخلات ISOBUS أو أي مدخلات أخرى مستخدمة للماكينة للتحكم في وظائف الماكينة أو الأجهزة الإضافية أو لإعادة تكوين صمامات التحكم الاختيارية أو لإعادة تكوين أجهزة التحكم الأخرى.

الانتقال إلى إعداد أجهزة التحكم

يختلف تطبيق إعداد أدوات التحكم والمدخلات القابلة للتكوين المتوفرة بين أنواع الماكينات. للحصول على معلومات إضافية عن تطبيق إعداد أدوات التحكم، انظر دليل استعمال السائق للماكينة.

1. حدد القائمة.
2. حدد علامة التبويب التطبيقات.
3. حدد تطبيق إعداد عناصر التحكم.

الخدمة والصيانة

تنظيف الشاشة

مهم: قم دائماً بتنظيف شاشة العرض والكهرباء مطفأة. قد يسبب التنظيف والشاشة زجاج John Deere تعمل في اختيار زر ما بدون قصد.

لتنظيف الشاشة، اطفئ الكهرباء وامسح الشاشة بواسطة قطعة قماش ناعمة مرشوشة

DX,PC,CLEAN,DISP-04-21OCT16-1/1

إعادة ضبط بيانات المصنع

يجب إعادة ضبط بيانات المصنع على CommandCenter من الجيل الرابع قبل أعد ضبط بيانات المصنع عند نقل الشاشة بين المستخدمين. تزيل العملية جميع بيانات المستخدم من الشاشة ولا يمكن الرجوع فيها. تشمل بيانات المستخدم بيانات الوثائق والإعدادات، ومعلومات الاسترشاد، والقيم الإجمالية، وتصميمات صفحة التشغيل المخصصة. لا تتم إعادة ضبط التنشيطات وإعدادات اللغة والإعدادات الإقليمية. يجب إعادة التشغيل بعد إرجاع الضبط.

CH177NN,1685618029193-04-01JUN23-1/7

PC21495—UN—04SEP15

1. حدد القائمة.



القائمة

CH177NN,1685618029193-04-01JUN23-2/7

2. حدد علامة التبويب "النظام".



علامة التبويب "النظام"

CH177NN,1685618029193-04-01JUN23-3/7

3. حدد مدير الملفات.



مدير الملفات

التكلمة على الصفحة القادمة

CH177NN,1685618029193-04-01JUN23-4/7

PC20398—UN—09DEC14

4. حدد الإعدادات.



الإعدادات

CH177NN,1685618029193-04-01JUN23-5/7

5. حدد علامة تبويب "الإعدادات".

PC28671—UN—18MAR22



علامة التبويب "الإعدادات"

CH177NN,1685618029193-04-01JUN23-6/7

6. حدد "بدء إعادة ضبط المصنع".

7. اتبع المطالب الظاهرة على الشاشة.

PC28672—UN—18MAR22



CH177NN,1685618029193-04-01JUN23-7/7

System Recovery 1.1

The System has entered System Recovery.

To continue with System Recovery, contact your John Deere Dealer.

To avoid System Recovery, allow timer to expire and the system will exit System Recovery.

A VIN: 1RW8235RL9F123456
PIN: PCG5MUA10XXXX
Gen4OS: 10.XX.10005-1



A—PIN الخاص بالاسترداد

الشاشة لاسترداد النظام. لمواصلة استرداد النظام، اتصل بوكيل John Deere وقم بتوفير رقم PIN الخاص بالاسترداد (A).

سيؤدي السماح بانتهاء صلاحية المؤقت إلى إعادة الشاشة إلى العمليات العادية. إذا استمرت هذه الشاشة، فاتصل بوكيل John Deere وقم بتوفير رقم PIN الخاص بالاسترداد (A).

يحاول استرجاع النظام حماية بيانات المستخدم وحفظها إن أمكن. يبدأ استرجاع النظام عمله عندما يكتشف النظام وجود تعارض قد يتسبب في الوظائف المطلوبة. عندما تدخل الشاشة لأول مرة في استرداد النظام، يبدأ مؤقت لمدة 30 ثانية في عرض

BVVM5IT,1715698463998-04-23MAY24-1/1

حالات فشل تحديث البرامج

عند إكمال تحديث برنامج وحدة تحكم في VTV على الشاشة باستخدام Service ADVISOR، يفشل التحديث بسبب خطأ من أخطاء التثبيت التالية: عند حدوث خطأ في التثبيت، لا يمكن برمجة الحمولة، ويفشل التنزيل.

قد تحدث الأخطاء التالية في Service ADVISOR. اتبع الإجراءات المقترحة:

معرّف رسالة الخطأ	نص العنوان	الموقف	إجراء الإصلاح
AM.MO.1	خطأ في التثبيت	حدث تعارض تسبب في فشل عملية التنزيل.	الحل أ:
AM.MO.3	التقييد في التركيب	تتطلب John Deere مصادقة غير موجودة مع حزمة البرنامج هذه.	1. الخطوات الأولية
AM.MO.4	خطأ في التثبيت	ملف الحمولة تالف أو غير صحيح.	- أعد التثبيت.
AM.MO.5	التقييد في التركيب	ملف الحمولة تالف أو غير صحيح.	- افصل طاقة البطارية وأعد توصيلها بالشاشة، ثم قم بتشغيل الماكينة لمحاولة الاسترداد
AM.MO.6	خطأ في التثبيت	المعالج لا يتعرّف على منفذ USB.	- أعد توصيل الطاقة وإبدأ التحديث دون إدخال منفذ USB. عند الطلب، أدخل منفذ USB وحدد "موافق".
AM.MO.19	عمليات التثبيت والتحديثات	تعذر على النظام استرداد المعلومات اللازمة لتثبيت البرنامج.	2. فحص منفذ USB ووحدة التخزين
SA.MO.10	خطأ في التثبيت	ملف الحمولة تالف أو غير صحيح.	- تأكد من وجود USB في منفذ USB للتشخيص.
SA.MO.11	التقييد في التركيب	ملف الحمولة تالف أو غير صحيح.	- تأكد من أن الشاشة قادرة على اكتشاف منفذ USB: القائمة < النظام > مركز التشخيص. أجهزة الشاشة < مؤشر منفذ USB > إذا لم يتم اكتشافه، فحاول استخدام منفذ USB آخر أو تحقق من عدم وجود مشكلات في التشفير/التنسيق.
			- افحص كابل USB واستبدله عند الضرورة.
			3. تنظيف الملف وإعادة تحميل الحمولة
			- إغلاق مدير البرامج
			- احذف المحتويات مما يلي: C:\sds\C:\sds\DisplayDependencies\payloadsn
			- أعد تنزيل حمولة VTV الخاص بالشاشة من Service ADVISOR.
			- أعد تهيئة منفذ USB وتأكد من فتح مدير البرامج تلقائيًا.
			- بعد التنزيل، حدد منفذ USB وانقر فوق "مزامنة USB".
			- تأكد من أن منفذ USB يحتوي على مجلد Updates-JD 5 لشاشة JD في الجذر.
SA.MO.7	خطأ في التثبيت	لم يتم العثور على البرنامج على منفذ USB.	الحل أ:
SA.MO.1	عمليات التثبيت والتحديثات	المعالج لا يتعرّف على منفذ USB.	● اطّلع على مواد استكشاف الأخطاء وإصلاحها للحصول على إرشادات إضافية.
SA.MO.2	عمليات التثبيت والتحديثات	تعذر على النظام استرداد المعلومات اللازمة لتثبيت البرنامج.	الحل أ:
AM.MO.12	خطأ في التثبيت	تعذر على النظام استرداد المعلومات اللازمة لتثبيت البرنامج.	● اطّلع على مواد استكشاف الأخطاء وإصلاحها للحصول على إرشادات إضافية.
AM.MO.11	خطأ في التثبيت	تعذر على النظام استرداد المعلومات اللازمة لتثبيت البرنامج.	الحل أ:
SA.MO.6	خطأ في التثبيت	لا توجد مساحة كافية على الشاشة، لذا لا يمكن تنزيل الحمولة.	● اطّلع على مواد استكشاف الأخطاء وإصلاحها للحصول على إرشادات إضافية.
			الحل ب:
			1. انتقل إلى: القائمة < النظام > مدير الملفات < تصدير
			- قم بتصدير أي بيانات متاحة أو امسحها.
			2. في حال استمرت المشكلة:
			- قم بتصدير جميع بيانات العملاء وحفظها.
			- انتقل إلى القائمة < النظام > مدير الملفات.
			- اضغط على أيقونة "الإعدادات" (زر مستدير مع السهم والنقطة الموجودة أعلى اللافتة السوداء).
			- حدّد خيار "إعادة تعيين البيانات إلى إعدادات المصنع".
AM.MO.9	خطأ في التثبيت	لا تحتوي الشاشة على اتصال خلوي جيد.	الحل ج:
SA.MO.4	خطأ في التثبيت	لم يتم إجراء تحديث البرنامج عن بُعد.	● تأكد من أن الشاشة تتلقى حمولة البرنامج عبر ISOBUS VT.
SA.MO.5	خطأ في التثبيت (الإصدار البعيد من SA.MO.1)	لا تحتوي الشاشة على اتصال خلوي جيد.	● تأكد من توافر اتصال خلوي قوي عبر بوابة John Deere Modular Telematics Gateway.
SA.MO.8	خطأ في التركيب (أداة المصنع/الإصدار البعيد من SA.7)	لا تحتوي الشاشة على اتصال خلوي جيد.	● انتظر 1-3 دقائق، ثم شغل الماكينة.
SA.MO.9	خطأ في التثبيت (عن بُعد فقط)	لا تحتوي الشاشة على اتصال خلوي جيد.	● اطّلع على مواد استكشاف الأخطاء وإصلاحها للحصول على إرشادات إضافية.
AM.MO.25	خطأ في التثبيت	تم تقييد البرنامج حتى تتم استعادة النظام.	الحل د:
			● اطّلع على مواد استكشاف الأخطاء وإصلاحها للحصول على إرشادات إضافية.

AM.MO.7	خطأ في التثبيت	جهد النظام منخفض جدا لمتابعة عملية تثبيت البرامج.	الحل هـ: • ارجع إلى تثبيت البرنامج عندما يكون النظام مشحونًا بالكامل.
SA.MO.3	عمليات التثبيت والتحديثات	جارٍ تحديث البرنامج بالفعل.	الحل و: • انتظر حتى الانتهاء من حدث البرمجة. • إذا حدث ذلك عند عدم تنفيذ محاولة البرمجة، فافصل طاقة البطارية وأعد توصيلها بالشاشة، ثم قم بتشغيل الماكينة لمحاولة الاسترداد. • اطلع على مواد استكشاف الأخطاء وإصلاحها للحصول على إرشادات إضافية.

ZIDXX1X,1749805706573-04-17JUN25-2/2

تكوينات الشاشة المُخصَّصة

يمكن ضبط تكوينات الشاشة المُخصَّصة ضمن الإعدادات المتقدمة - الوضع المُخصَّص في تكوين الشاشة المتعددة. يُوصى بضبط الشاشات كما يلي:

إعدادات الشاشة < القائمة < النظام < الشاشة والصوت < الشاشات المتعددة < تحرير < إعدادات متقدمة.

مثال:

في التكوين المدرج أدناه، يشير 4640 إلى شاشة/شاشة الزراعة الدقيقة الخاصة بك وستقوم بتشغيل وحدة غرس البذور، وسيشير 4600 إلى شاشة الجرار:

تكوين 4640:

- تطبيقات الزراعة الدقيقة - "قيد التشغيل" - "الأولوية 1"
- عارض آلة ISOBUS - "قيد التشغيل" - "الأولوية 1"
- ناقل المركبة - "تشغيل" - "افتراضي"
- وحدة التحكم في المهام - "تشغيل" - "الأولوية 1"

- خادم الملفات "مطفأ" - "لا ينطبق"

- يمكن وضع علامة "إيقاف تشغيل" على فاصل الملفات على كلتا الشاشتين

تكوين 4600

- تطبيقات الزراعة الدقيقة - "مطفأ" - "الأولوية 2"
- عارض آلة ISOBUS - "مطفأ" - "الأولوية 2"
- ناقل المركبة - "تشغيل" - "افتراضي"
- وحدة التحكم في المهام - "مطفأ" - "الأولوية 2"
- خادم الملفات "مطفأ" - "لا ينطبق"

- يمكن وضع علامة "إيقاف تشغيل" على فاصل الملفات على كلتا الشاشتين

ملاحظة: شاشة مزدوجة تشير إلى التكوينات التي تتضمن معالجين، مثل

CommandCenter + شاشة عامة، أو شاشة عامة + شاشة عامة.

شاشات متعددة تشير إلى الإعدادات التي تتضمن شاشة ثانوية، مثل

CommandCenter + شاشة موسعة، أو شاشة عامة + شاشة موسعة.

ZIDXX1X,1751029556756-04-27JUN25-1/1

صفحة	صفحة
65-4 شعاع توجيه الآلة	آ
65-12 المنحنيات التكتيفية	
65-8 مسار مستقيم	85-7 أعلام
65-10 الطرق	85-1 إعدادات العمل
..... منحنيات بين نقطتين	155-1 إعدادات الاتصال اللاسلكي
..... البرنامج	65-4 إعدادات الشريط الضوئي
35-4 إلغاء التنشيط	65-5 إعدادات المسار المنحني
35-2 استرجاع	COM إعدادات منفذ 165-1
35-2 الإصدارات	35-4 إلغاء التنشيط
35-2 التحميل	65-7 إنشاء مسار استرشاد
35-4 التنشيط	65-7 إيجاد مسار استرشاد
35-2 تثبيت	 استرشاد
35-2 تحديث	AutoPath
25-1 التاريخ	تفاصيل خريطة 65-20 AutoPath
..... التطبيقات	AutoTrac 65-1
ISOBUS VT 140-1	65-25 تعشيق
40-1 Service ADVISOR عن بُعد	65-25 تمكين
65-1 استرشاد	65-30 رسائل إلغاء التعشيق
25-1 التاريخ والوقت	65-26 مفتاح الاستئناف
80-1 الحدود	 إعدادات
80-1 الحقول	65-3 فرق المسار
20-1 الشاشة والصوت	65-2 وحدة التنبيه بالالتفاف
135-1 الصيانة والمعايرة	65-29 السرعات الدنيا
150-1 الفيديو	65-29 السرعات القصوى
30-1 اللغة والوحدات	 المنحنيات التكتيفية
45-1 المستخدمون والوصول	65-13 التشغيل
StarFire 145-1 جهاز الاستقبال	65-15 العوائق
95-1 شاشة العمل	65-23 تبديل المسار
110-1 شاشة الماكينة	65-31 تحسين التوجيه
55-1 مدير الإعدادات	65-22 حافة المسار الدائري
35-1 مدير البرامج	65-23 مجموعة المسار
50-1 مدير التخطيط	65-22 مسار الملء الحدودي
60-1 مدير المعدات	65-23 تشغيل
125-1 مدير الملفات	65-6 مسافات المسار
130-1 مركز التشخيصات	 استكشاف الأعطال وإصلاحها
60-2 ملف تعريف الآلة	65-38 الاسترشاد
60-1 وضع الماكينة	 الأبعاد
35-4 التنشيط	60-2 الآلة
75-3 التوافق	60-1 الماكينة
65-1 التوجيه اليدوي	15-4 الأضرار الوظيفية للاختصارات
05-6 الجرار، التشغيل الآمن	 الإزاحات
..... الحقول	60-2 الآلة
80-2 إدارة	60-1 الماكينة
80-2 إنشاء	 الاسترشاد
80-3, 80-4 الحدود	AutoPath 65-16
80-2 المرشح	AutoTrac
80-2 تحرير	65-25 تعطيل
65-9 الخط السريع	65-23 مخطط الحالة الدائري
20-1 السطوع	65-7 إنشاء مسار
..... السلامة	65-7 إيجاد مسار
05-6 الجرار، التشغيل الآمن	65-38 استكشاف الأعطال وإصلاحها
05-2 الصيانة الآمنة، تطبيق	 الإعدادات
	65-5 المسار المنحني

102925
PN=192

صفحة	صفحة
130-5 الشبكة	ف
130-2 تشخيصات وحدة التحكم	135-1 فترات الصيانة
130-2 رموز تشخيص الأعطال	135-1 فحوصات الصيانة
130-2 عناوين التشخيص	65-3 فرق المسار
130-2 معلومات وحدة التحكم	فصل، تعشيق
130-3 رموز تشخيص الأعطال	AutoTrac 65-28
CAN معلومات ناقل 130-4	ق
CAN معلومات ناقل شبكة 130-4	قيم الضبط
130-3 نمط التشخيصات	التوجيه الرئيسي
15-4 مركز الحالات	توجيه
65-22 مسار الملء الحدودي	قيم ضبط المسار المستدير
65-23 تشغيل	ك
مسار مستدير	كلمات الإشارات، فهم
65-22 تشغيل	ل
65-6 قيم الضبط	لقطات الشاشة
مسار مستقيم	م
65-8 الطرق	محرك أقراص USB
65-9 تشغيل	أفضل الممارسات
15-1 مساعدة تظهر على الشاشة	المتطلبات
65-6 مسافات المسار	مدير الإعدادات
مستشعرات الصفوف	مدير التخطيط
05-5 تنظيف	صفحات التشغيل
135-1 معايرة الرادار	كل صفحات التشغيل
20-5 معايرة الشاشة	مجموعات صفحة تشغيل
135-1 معايرة انزلاق العجلة	مدير المعدات
20-5 معايرة شاشة اللمس	مدير الملفات
65-26 مفتاح الاستئناف	استيراد
60-2 ملف تعريف الآلة	تصدير
65-10 منحنيات بين نقطتين	لقطات الشاشة
65-5 الإعدادات	مرصد العمل
ISOBUS مهام ناقل 85-2	تسجيل
ن	مركز التشخيصات
30-1 نظام وحدات القياس	إخفاء مركز التشخيصات
و	
65-2 وحدة التنبؤ بالانقاف	
AutoTrac 65-2	
60-1 وضع الماكينة	

