4LZ-9（C120）全喂入联合收割机
4YL-6（C120）玉米联合收割机

(序列号 **020000 -)**

JOHN DEERE

操作手册

4LZ-9（**C120**）全喂入联合收割机
4YL-6（**C120**）玉米联合收割机

OMDX14769　版本 **K2**　**(CHINESE)**

约翰迪尔（佳木斯）农业机械有限公司
PRINTED IN U.S.A.

简介

前言

用户须认真阅读本手册并正确掌握本机器的操作和保养方法。 否则可能导致人身伤害或机器的损坏。 本手册和机器上的安全标志还提供其它语言版本。 (敬请向约翰·迪尔经销商洽购。)

本手册是本机必不可少的组成部分。转售本机时，请务必将本手册随机一同转让。

本手册中的所有测量值均分别以公制和美制单位表示。只允许使用符合规定的更换件和紧固件。 公制和英制紧固件可能需要使用相应的专用扳手。

“右”侧和“左”侧均以面朝正前方行驶方向来确定。

请将产品标识号 (P.I.N) 抄写在“技术规格”或“标识号”章节中。 准确地记录本机所有号码将有助于在本机被盗时对本机进行跟踪。 当您订购零件时，您的经销商同样需要这些号码。 请将标识号保存在本机之外的安全处。

在客户依本手册所述的操作和维护方法使用本机的条件下，约翰·迪尔公司为客户提供包括质保在内的一系列技术支持服务。 保修服务的详细条件请见经销商为您提供的保修服务卡或保修单。

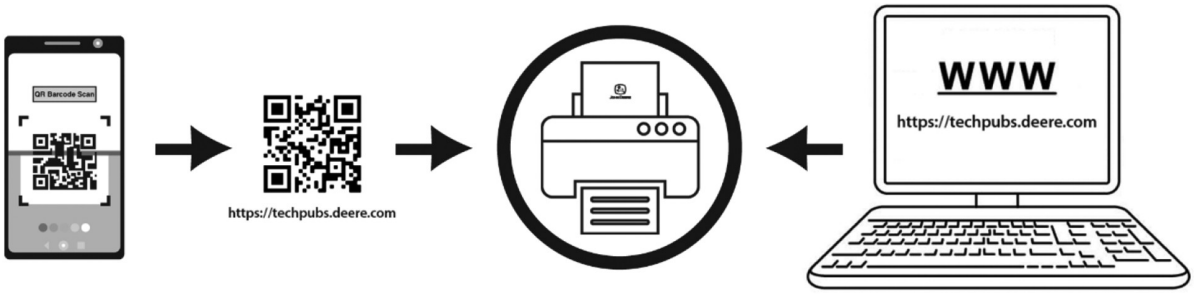
在保修期内如发现本机存在产品缺陷，保修服务可确保您得到约翰·迪尔公司提供的技术支持服务。 约翰·迪尔公司有时也提供现场改进服务，且通常是免费的；即使已超过了保修期依然如此。 但如不当使用本机、或对本机进行了超出原厂技术规格要求的改造，本保修服务将自行失效，现场改进服务也将可能不予提供。 如超出技术规格要求调整燃油供应量或以其它方式加大机器功率之举均属此列。

随本机所提供的轮胎制造商保修服务不适用于美国以外的地区。

如果您不是本机器的原始机主，请务必联系您所在地的经销商，告知他们本机的序列号。 这样做的好处是，一旦出现任何问题或者产品有任何改进，约翰迪尔能够及时通知您。

DX,IFC1-14-03APR09

下载说明



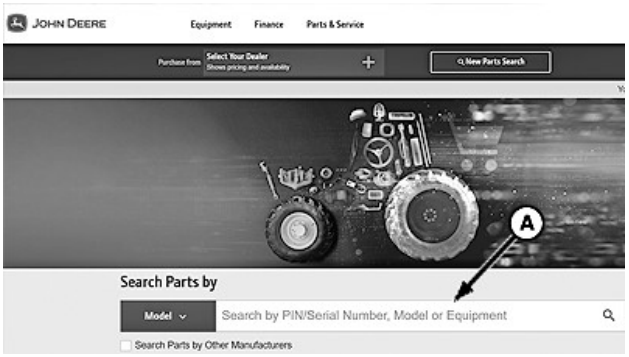
Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.
Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.
Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.
Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.
Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.
Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.
Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

TS1746—UN—26APR21
DX,DOWNLOADINSTRUCTIONS,AT-14-27APR21

如何搜索维修零件信息

维修零件信息可以通过以下两种方式实现：

零件图册网站



YC21249—UN—07DEC22

零件图册网站

A—搜索区域

1. 导航至 https://partscatalog.deere.com/jdrc/ 访问网站。
2. 在搜索区域（A）中输入产品识别号（PIN）、型号、零件号或设备。

注意：建议使用 PIN 进行搜索。使用型号、零件号或设备会导致多个结果。

3. 单击搜索图标进入搜索结果页面。

John Deere 官方微信公共平台（仅适用于中国）

CPA0010180—UN—25MAR21

John Deere 的二维码

1. 扫描二维码并访问 John Deere 官方微信公共平台。

CPA0010186—UN—01APR21

第 1 步

CPA0010187—UN—31MAR21

第 2 步

CPA0010188—UN—31MAR21

第 3 步

2. 按照步骤 1、2 和 3，单击图标访问零件图册网站。

CPA0010192—UN—26MAR21

A—搜索区域

3. 在搜索区域（A）中输入产品识别号（PIN）、型号、零件号或设备。

注意：建议使用 PIN 进行搜索。使用型号、零件号或设备会导致多个结果。

4. 单击搜索图标进入搜索结果页面。

cp00834,1668918683513-14-19NOV22

目录

页

通用信息
致客户的信息 00-1
不同国家和地区的机型分布 00-2
识别图 00-3
机器概况 00-4
如何使用本手册 00-5

安全注意事项
识别安全信息 05A-1
熟悉标志词 05A-1
遵守安全说明 05A-1
驾驶机器 05A-1
驾驶员能力 05A-2
遵守道路交通规则 05A-2
检查机器的安全性 05A-2
使用扶手和踏脚板 05A-2
不准载人和儿童 05A-2
避开电力线 05A-3
驻停和离开机器 05A-3
保持工作场地通风 05A-3
安全使用燃油—防火 05A-3
做好急救准备 05A-4
万一发生火灾 05A-4
加油时避免静电放电风险 05A-4
穿上防护服 05A-5
远离割台 05A-5
双手远离割刀 05A-5
使用安全警告灯和安全设施 05A-5
使用座椅安全带 05A-5
安全运输配有割台的联合收割机 05A-6
防止溜车或意外移动 05A-6
安全维护机器 05A-6
在电子控制单元附近焊接 05A-7
焊接或加热前应去除油漆 05A-7
避免在高压液体管旁进行加热 05A-7
避免接触运动件 05A-7
安全清理粮箱和清除堵塞 05A-8
远离旋转的传动轴 05A-8
安装所有防护罩和防护栏 05A-8
避开高压液体 05A-8
禁止打开高压燃油系统 05A-9
安全维护蓄能器系统 05A-9
防止高压射流 05A-9
遵照以下轮胎推荐要求 05A-9
安全保养轮胎 05A-10
退役 — 适当回收和处理液体和部件 05A-10
安全检修冷却系统 05A-10
清除聚集的作物杂余 05A-11
适当支撑机器 05A-11
安全存放附属设备 05A-11
安全保养驱动皮带 05A-11
安全搬运电子部件和托架 05A-12

页

严防翻车事故！ 05A-12
安全使用电瓶 05A-12
安全清洁排气滤清器 05A-13
远离高温废气 05A-14

安全标志（适用于出口市场）
更换安全标志 05B-1
图示安全标志 05B-1
操作手册 05B-1
修理和维护 05B-1
座椅安全带 05B-1
驻车制动器 05B-1
避开低垂电力线 05B-2
驾驶室/平台出入扶梯 05B-2
避免机动车撞车 05B-2
过桥安全限位器 05B-2
过桥护罩 05B-3
过桥检查门 05B-3
脱粒滚筒检查口 05B-3
护刃器 05B-3
籽粒升运器 05B-4
卸粮搅龙清理门 05B-4
旋转除尘罩门和散热器风扇 05B-4
冷却系统 05B-4
高压液压油 05B-5
切碎器有碎屑飞出 05B-5
切碎器刀片 05B-5
旋转梯子和检修平台 05B-6
避免失火 05B-6
蓄能器 05B-6
粮箱 05B-6
排气温度 05B-6

控制器和仪表
控制器和仪表 10-1
控制装置和仪表概述（机械驱动） 10-1
控制装置和仪表概述（静液压驱动） 10-1
驾驶室内部概述 10-2
角柱显示器 10-3
角柱显示器菜单导航 10-5
角柱显示器故障报警显示 10-9

起动前检查
起动前检查表 15-1
检查和加注发动机机油 15-1
检查和加注发动机冷却液 15-1
检查和加注液压油 15-2
检查和加注静液压油（静液压驱动） 15-2
检查和加注燃油箱 15-3
排放初级燃油滤清器中的水 15-3
在冬季检查并清洁旋转除尘罩 15-3

接下页

原始说明。 本手册中的所有信息、插图和技术规格，全部依据出版时的最新资料编写而成。 本公司保留随时变更的权利。如有变更，恕不另行通知。

COPYRIGHT © 2022
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

页

操作发动机
操作钥匙开关 20-1
起动发动机 20-1
在寒冷天气条件下起动发动机 20-1
用启动电源或充电器起动发动机 20-2
避免发动机怠速运转时间过长 20-3
停止发动机 20-3

磨合期保养
发动机磨合 25-1
磨合机器 25-1
磨合期维护 25-1
维护表 — 磨合期 25-1
检查并紧固车轮螺栓和螺母 25-2
检查并紧固前桥螺栓和螺母 25-2
更换机油和机油滤清器 25-3
更换液压油滤清器 25-4
更换静液压滤清器滤网 (静液压驱动) 25-5
更换齿轮箱变速箱油 25-5
更换最终传动装置油 25-6
更换脱粒滚筒减速齿轮润滑脂 (选配件) 25-6
更换制动液 25-6
更换分离器转子齿轮箱油 25-7
更换后轮驱动车桥油 (选配件) 25-7
更换后轮驱动最终传动油 (选配件) 25-8
更换后轮驱动齿轮箱油 (选配件) 25-8

电气和照明系统操作
遵守电气作业注意事项 40-1
检查电瓶状况 40-1
电瓶关断开关操作 40-1
驾驶室保险盒识别 40-2
电箱中的保险丝和继电器 40-2
灯位置 40-3
使用工作灯 40-3
使用前照灯和示廓灯 40-4
使用转向信号灯 40-4
使用车内顶灯 40-5
暖通空调系统 (HVAC) 操作 40-5
风挡雨刷器工作原理 40-5

驱动系统操作
公路/田间模式 (静液压驱动) 50-1
驱动机器 (机械驱动) 50-1
驾驶机器 (静液压驱动) 50-2
停止机器 (机械驱动) 50-2
停止机器 (静液压驱动) 50-3
离合器踏板操作 (机械驱动) 50-3
脚踏制动器踏板操作 50-3
转向注意事项 50-4
后轮驱动控制杆操作 (选配件) 50-4

割台和过桥操作
通用信息 60-1
过桥和割台连接 60-1
割台接合/分离操作 60-2
割台升/降操作 (机械驱动) 60-2
割台升/降操作 (静液压驱动) 60-2
拨禾轮升/降操作 (机械驱动) 60-3
拨禾轮升/降操作 (静液压驱动) 60-3
调整拨禾轮转速 60-3
调整过桥浮动滚筒高度 60-4

脱粒和分离系统工作原理
脱粒系统接合/分离操作 65-1
脱粒滚筒和凹板标识 65-1
脱粒速度和脱粒间隙调整原理 65-1
调整凹板间隙 65-1
调整脱粒速度 (机械驱动) 65-2
调整脱粒速度 (静液压驱动) 65-2
脱粒滚筒减速齿轮操作 (选配件) 65-3
调整分离器转速 (带不可调齿轮箱) 65-3
调整分离器转速 (带可调齿轮箱) 65-3

清选系统工作原理
调整清洗风机转速 70-1
调整空气导流板 70-1
调整上筛开口 70-1
调整下筛开口 70-2
调整上筛延伸段开口 70-2
调整尾板位置 70-3

升运器和卸粮系统操作
卸粮搅龙接合/分离操作 75-1
卸粮搅龙摆动操作 (机械驱动) 75-1
卸粮搅龙摆动操作 (静液压驱动) 75-1
调整粮箱卸粮开口 75-2

杂余物操作
调整切碎后的茎杆长度 80-1
更换导流板位置 80-1
调整导流板上的叶片 80-2

驾驶台操作
使用座椅安全带 90-1
调整驾驶员座椅 90-1
调整转向柱倾斜度 90-1
驾驶室右侧车窗 (紧急出口) 90-1
工具箱 90-2
打开门 90-2
将扶梯固定在运输位置 90-2
伸展扶梯 90-2

存放和运输
机器存放准备 100-1
启用存放的机器 100-1
在公路上驾驶机器 100-1
在拖车上运输机器 100-1
牵引机器 100-1

燃油、冷却液和润滑油
柴油的装卸和存放 110-1
遵守环保规则和法规 110-1
柴油 110-1
柴油发动机磨合油 — 未经排放认证的和经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和欧 III 发动机 110-1
柴油发动机机油 — 3 级和欧 IIIA 110-2
机油和滤清器保养间隔 110-3
高海拔地区柴油发动机机油保养间隔 110-3
燃油滤清器 110-3
机油滤清器 110-4
柴油发动机冷却液 (配备湿式缸套的发动机) 110-4
制动液 110-5
液压油/静液压油 110-5

页

脱粒装置转子齿轮箱油 110-5
脱粒滚筒减速齿轮润滑脂 110-5
齿轮油 110-5
齿轮箱油 110-5
多用途润滑脂 110-6
润滑油的贮存 110-6

收获提示
确定农作物条件 120-1
确定籽粒损失 120-1
确定脱粒操作 120-1
解决脱粒问题 120-1
推荐的作物设置 120-1

预防火灾
防火建议 130-1
操作灭火器 130-1
安全处理液体—防火 130-1
做好急救准备 130-2
清除积聚的农作物碎屑 130-2
灭火器位置 130-2
万一发生火灾 130-2

机器清理
一般清洁指导原则 140-1
清洁发动机舱 140-1
清洁发动机冷却系统 140-1
清洁燃油箱 140-2
清理清洗风机 140-3
清洁分离装置 140-3
清扫齿轮箱变速箱 140-3

润滑和维护
润滑标牌位置 200-1
润滑符号 200-1
润滑和维护间隔表 200-2

润滑和维护 — 每 10 小时（每日）
润滑和维护表 — 每 10 小时（每日） 200A-1
润滑分离器传动中间皮带轮处的接头 200A-1
润滑茎杆切碎器轴承处的接头 200A-1
润滑脱粒滚筒驱动皮带轮处的黄油嘴 200A-1
润滑脱粒滚筒皮带轮处的黄油嘴 200A-2
润滑清选风机变速驱动皮带轮处的接头 200A-2
润滑清选风机变速皮带轮处的接头 200A-2
润滑分离器齿轮箱万向节处的接头 200A-2
润滑转向油缸球接头处的黄油嘴 200A-3
润滑转向杆球接头处的黄油嘴 200A-3
润滑后桥支撑枢轴处的接头 200A-3
润滑 Posi-Torq™ 上部装置处的黄油嘴（机械驱动） 200A-4
润滑 Posi-Torq™ 下部装置处的接头（机械驱动） 200A-4
润滑 Posi-Torq™ 下部装置半凸轮处的接头（机械驱动） 200A-4
润滑行走驱动输入壳体轴承处的接头（机械驱动） 200A-5
润滑卸粮搅龙伸缩段的接头 200A-5
润滑杂余升运器传动链 200A-5
润滑清粮室传动链 200A-5
润滑粮箱调平搅龙传动链 200A-5
润滑卸粮叶轮和割台搅龙传动链 200A-6
润滑上杂余搅龙传动链 200A-6

页

润滑卸粮搅龙传动链 200A-6
润滑上拨式逐稿轮传动链条（选配件） 200A-7
检查并调整过桥输送链张紧度 200A-7
清洁初级空气滤清器滤芯 200A-8
清洁散热器 200A-8
清洁旋转除尘罩 200A-9
检查并倾倒集石槽 200A-10
检查并清洁前籽粒盘 200A-10
检查轮胎状况。 200A-10
检查并调整离合器间隙（机械驱动） 200A-10

润滑和维护 — 每 50 小时
润滑和维护表 — 每 50 小时 200B-1
润滑后桥纵轴处的黄油嘴 200B-1
润滑分离器接合传动皮带张紧器和张紧器支架处的接头 200B-1
润滑分离器接合支架处的黄油嘴 200B-1
润滑液压泵支架处的黄油嘴 200B-1
润滑茎杆切碎器传动皮带张紧器支架处的接头 200B-2
润滑分离器传动中间滑轮支架处的接头 200B-2
润滑分离器传动中间皮带轮传动皮带张紧器支架处的接头 200B-2
润滑后桥枢轴轴承处的黄油嘴（选装的后轮驱动） 200B-2
润滑逐稿轮传动皮带张紧器支架处的接头 200B-3
润滑清洁系统传动皮带张紧器支架处的接头 200B-3
润滑清粮室传动链张紧器支架处的黄油嘴 200B-3
润滑 Posi-Torq™ 上部装置支架处的接头（机械驱动） 200B-3
润滑液压泵驱动滑轮支架处的黄油嘴（静液压驱动） 200B-4
润滑卸粮搅龙万向节处的接头 200B-4
清洁新鲜空气滤清器 200B-4
检查并调整 Posi-Torq™ 下部装置间隙（机械驱动） 200B-5
检查和调整钢丝绳的长度 200B-5

润滑和维护 — 每 100 小时
润滑和维护表 — 每 100 小时 200C-1
润滑前分离器轴承处的接头（适用于中国市场） 200C-1
润滑后桥支架处的接头 200C-1
检查齿轮箱变速箱油 200C-1
检查最终传动油 200C-1
检查脱粒滚筒减速齿轮润滑脂（选配件） 200C-2

润滑和维护 — 每 200 小时
润滑和维护表 — 每 200 小时 200D-1
润滑离合器踏板处的接头（机械驱动） 200D-1
润滑脚踏制动踏板处的接头 200D-1
检查并调整行车制动器 200D-1
检查并调整驻车制动器 200D-2
检查并加注后轮驱动最终传动油（选配件） 200D-3
更换新鲜空气滤清器 200D-4
更换燃油滤清器滤芯 200D-4
检查和清洁 HVAC 系统 200D-5

润滑和维护 — 每季
维护表 — 每季度 200E-1

润滑和维护 — 每 375 小时
维护表 — 每 375 小时 200F-1

页

润滑和维护 — 每 400 小时
维护表 — 每 400 小时 200G-1
检查并加注后轮驱动车桥油（选配件） 200G-1

润滑和维护 — 每 500 小时（1 年）
润滑和维护表 — 每 500 小时（1 年） 200H-1
润滑后轮轴承处的接头 200H-1
润滑后桥悬挂架处的接头 200H-1
更换液压油和机油滤清器 200H-1
更换静液压油并更换机油滤清器（静液压驱动） 200H-2
检查皮带张紧器弹簧张力和皮带磨损度 200H-3
检查曲轴箱通气系统 200H-4

润滑和维护 — 每 800 小时
维护表 — 每 800 小时 200I-1

润滑和维护 — 每 1000 小时（2 年）
维护表 — 每 1000 小时（2 年） 200J-1
更换前分离器轴承（适用于出口市场） 200J-1

润滑和维护 — 每 1600 小时
维护表 — 每 1600 小时 200K-1

润滑和维护 — 每 3000 小时（3 年）
维护表 — 每 3000 小时（3 年） 200L-1
冲洗并重新加注发动机冷却系统 200L-1

发动机维护 — 按需
排空燃油系统中的空气 220-1

传动系统维护 — 按需
车轮提升装置（适用于出口市场） 250-1
千斤顶起机器 — 起吊点 250-1
调整换档控制拉线 250-2
Posi-Torq™ 上部装置对正调整（机械驱动） 250-2
静液压泵传动滑轮对正调整（静液压驱动） 250-3
排空制动系统中的空气 250-3
加注制动液 250-4

割台和过桥维护 — 按需
锁定过桥安全限位器 260-1
检查并调整过桥传动皮带张紧度 260-1
割台调平调节 260-1
疏通上过桥堵塞 260-2

脱粒和分离装置维护 — 按需
凹板间隙基本设置（小麦） 265-1
脱粒间隙基本设置（大米） 265-2
脱粒间隙基本设置（玉米） 265-3
凹板调平调节 265-4
检查和调整脱粒系统传动皮带张紧度 265-4
调整脱粒系统传动皮带和导带器间隙 265-5
检查脱粒滚筒堵塞 265-5
疏通脱粒滚筒堵塞 265-5
倒转脱粒滚筒，清理脱粒滚筒堵塞 265-6
更换纹杆 265-6
更换钉齿 265-7
将分离装置组件移至检修位置 265-7
将分离器模块返回工作位置 265-8
疏通分离器堵塞 265-10
清理分离装置格栅 265-10

页

调节分离器传动皮带张紧度 265-10
更换分离器装置（管型齿式分离装置） 265-11
更换耐磨板（笼型齿式分离装置） 265-11

清选系统维护 — 按需
调节清选系统传动皮带张紧度 270-1
调节清粮室传动链张紧度 270-1
调整清洗风机传动装置 270-1
更换橡胶套 270-1

升运器和卸粮系统维护 — 按需
调整粮食升运器传动皮带张紧度 275-1
调整杂余升运器传动链张紧度 275-1
检查升降输送机链条张紧度 275-1
调整粮食升运器输送链张紧度 275-1
调整杂余升运器输送链张紧度 275-2
调整粮箱调平搅龙传动链张紧度 275-2
调整上部杂余搅龙传动链张紧度 275-2
清洁升运器 275-2
清洁下部清粮搅龙与杂余搅龙 275-3
调整卸粮系统传动皮带和导带器间隙 275-3
调整割台搅龙\卸粮搅龙传动链张紧度 275-3
调整卸粮搅龙传动链张紧度 275-4
更换卸粮搅龙传动系统安全螺栓 275-4
调整卸粮搅龙自动关断装置 275-4

杂余维护 — 按需
调整茎杆切碎器传动皮带张紧度 280-1
更换茎杆切碎器旋转刀片 280-1
更换茎杆切碎器定反刀 280-1

故障排除
过桥 300-1
脱粒和清选系统 300-1
行走驱动系统（机械驱动） 300-2
行走驱动系统（静液压驱动） 300-2
转向系统 300-4
制动系统 300-4
发动机 300-4
电气系统 300-11
液压系统 300-12

技术规格
技术规格 400-1
外形尺寸图 400-10
公制螺栓和螺钉扭矩值 400-10
英制螺栓和螺钉扭矩值 400-11

机器识别号
理解机器序列号 400A-1
识别号 400A-1
机器识别号牌 400A-1
机器识别号牌和环境板位置 400A-2
正确理解发动机序列号 400A-2
发动机序列号牌位置 400A-3
保存所有权凭证 400A-3
确保机器安全 400A-3

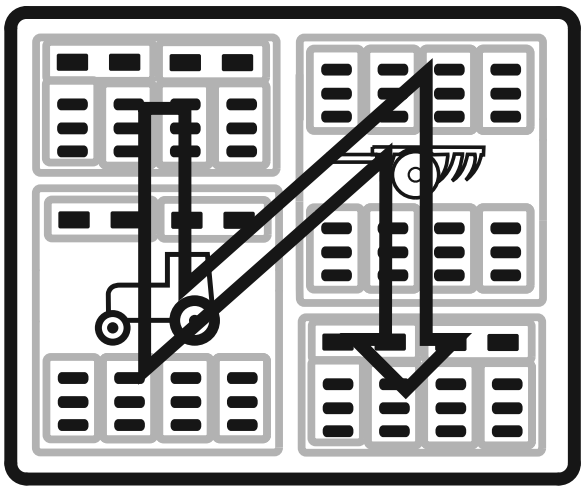
John Deere 的服务确保您的机器顺利完成工作
约翰•迪尔零件 IBC-1
高素质的技术员工 IBC-1
快速服务 IBC-1
约翰迪尔（佳木斯）农业机械有限公司 IBC-1

致客户的信息

感谢您对我们的信任，购买了本机器。在该设备推向市场以前，我们在设计及试验方面花费了无数的时间，以确保它能达到最佳性能。为保证本机器达到最佳使用性能，请务必遵照执行本手册中的操作程序。

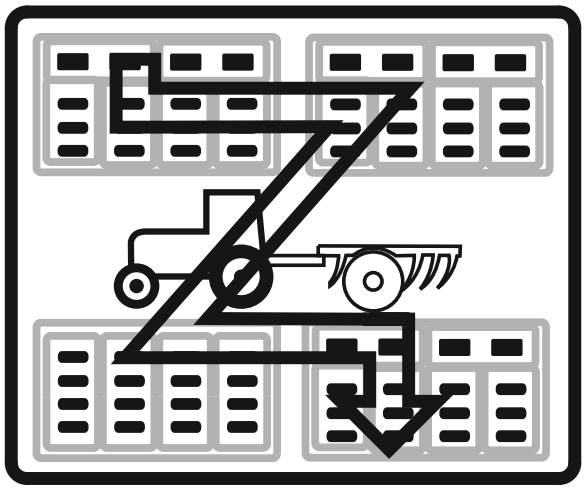
本手册中的信息分为若干节。其中各节的标题都列在目录中以及每一页的页眉中。每一节都有一个独一无二的编号和页数。各节的详细信息按标题划分，并且标题采用粗体字。

标题列在目录中，同时还列有各个标题的开始节号和页号。在索引部分，也列有各个标题及其相关的信息、节号和页号。



A100767—UN—07JUN18

在各页上，标题下面的内容从左侧开始，从上往下排列，然后到右侧，从上往下排列，如此循环。插图排列在相关正文的前面。



A100768—UN—07JUN18

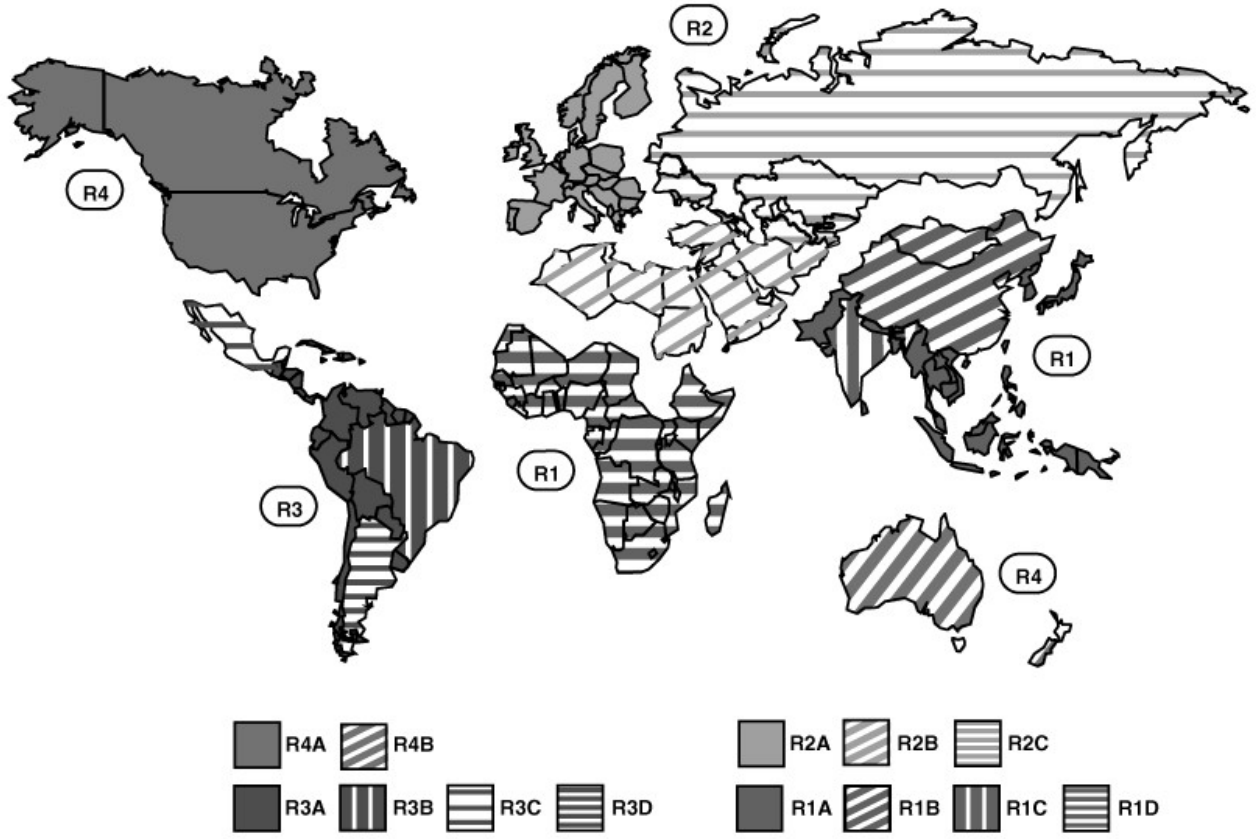
如果图片和表格的宽度达到了页宽，则正文分别排列在图片和表格的前、后。

请经常查阅本手册，熟悉特定信息在手册中的具体位置。

再次感谢您购买本机。

CP00834,0008B7D-14-18MAR21

不同国家和地区的机型分布



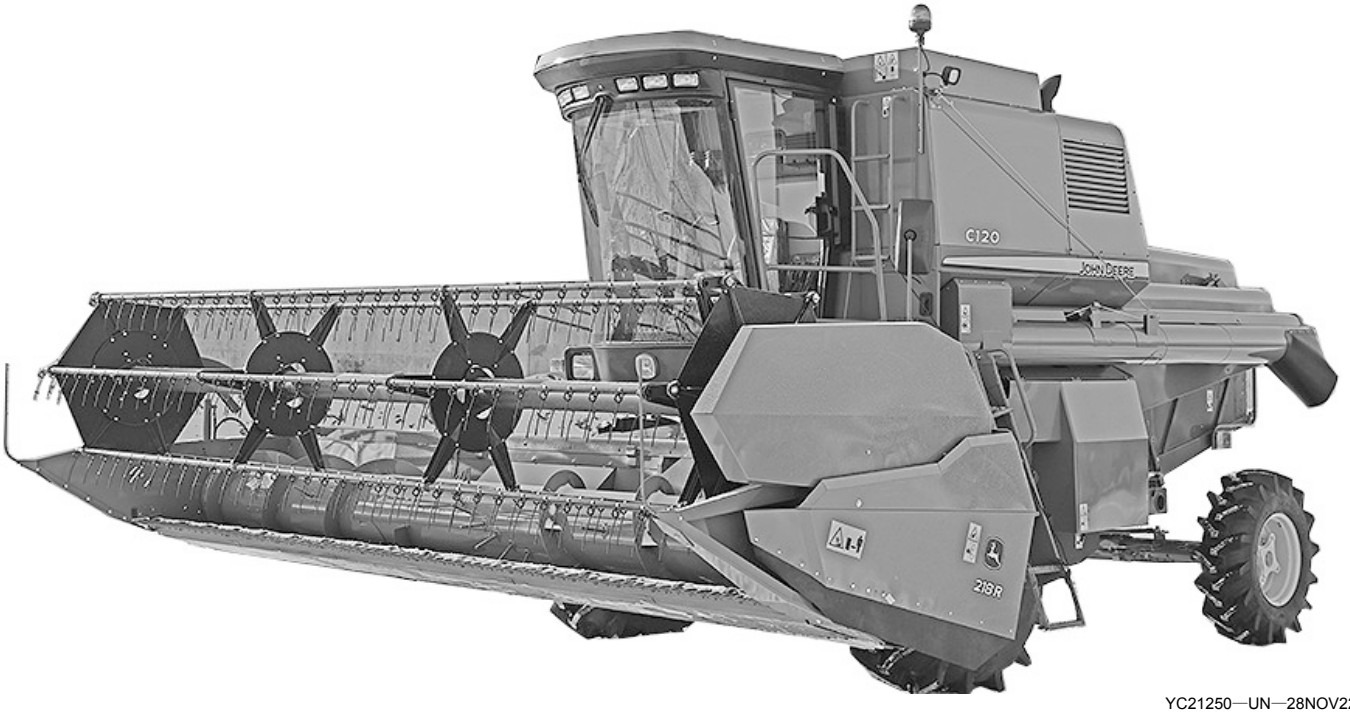
RXA0150915—UN—01FEB16

R1—亚洲和撒哈拉以南的非洲地区
R1A—远东、斯里兰卡和巴基斯坦
R1B—中国
R1C—印度
R1D—撒哈拉以南的非洲地区
R2—欧洲、北非、中东和独联体
R2A—欧盟（欧盟 **28+** 个国家）
R2B—北非和中东北部（**NANME**）
R2C—独联体（**CIS**）
R3—中美和南美
R3A—拉丁美洲（**JDLA**）
R3B—巴西
R3C—墨西哥
R3D—阿根廷
R4—北美
R4A—美国和加拿大
R4B—大洋洲（澳大利亚和新西兰）

一区、二区和三区设备具有欧洲经济委员会（**ECE**）特征或系统。	四区设备具有汽车工程师学会（**SAE**）特征或系统。
ECE 和 SAE 在行驶和信号灯、交通标志、安全标志和制动特征上有区别。例如，ECE 采用无文本内容安全标志（只有图形符号），而 SAE 则采用“文本 + 图形”安全标志。 如果设备信息通过地区、国家、贸易联盟、工业标准或政府规章来区分，请参照上述信息。 *注意： 澳大利亚和新西兰（R4B）既可以提供四区配置，也可以提供二区配置，仅适用无文本内容的安全标志。*	

CP00834,0008B7F-14-18MAR21

识别图



YC21250—UN—28NOV22

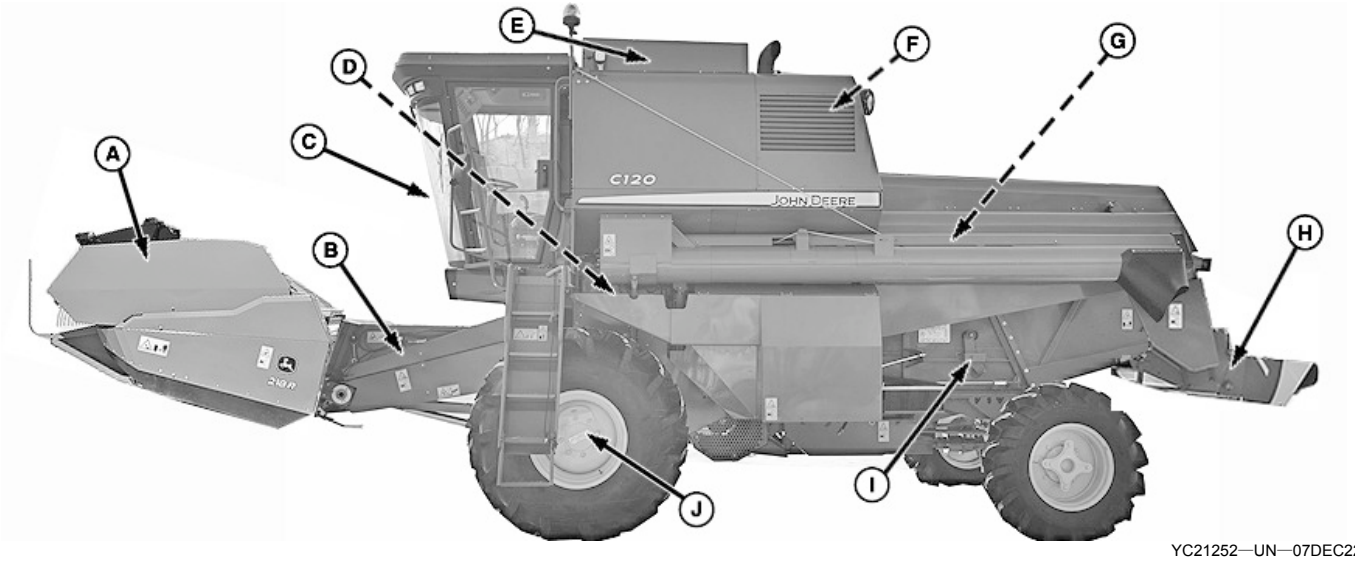
识别图 (带谷物割台)

YC21251—UN—28NOV22

识别图 (带玉米割台)

cp00834,1668921618959-14-19NOV22

机器概况



YC21252—UN—07DEC22

A—割台
B—过桥
C—驾驶室
D—脱粒系统
E—粮箱
F—发动机
G—分离系统
H—茎秆切碎器
I—清选系统
J—前桥

该联合收割机具有以下基础玉米收割功能：

- 切割
- 喂入
- 脱粒和分离
- 清选
- 拿放
- 秸秆处理
- 发动机
- 传动系统

切割作物

割台用于切割或收集作物。机器配有谷物割台或玉米割台。

以下操作需在驾驶室中完成：

- 割台接合/分离
- 拨禾轮升/降操作
- 割台升/降操作
- 拨禾轮转速调整

有关维护，请参见割台《操作手册》。

喂入作物

过桥从割台上取下物料，并将其送入脱粒滚筒。

本手册包含以下调整和维护操作：

- 调整浮动滚筒
- 调整输送链张紧度
- 疏通过桥阻塞

脱粒和分离作物

高达 90% 的谷物经过脱粒滚筒和凹板之间时，与茎杆、谷穗或谷荚分离。其余松散的谷物由分离器分离。

本手册包含以下操作：

- 分离器接合/分离
- 脱粒转速调节
- 凹板间隙调节
- 脱粒滚筒减速齿轮操作（选配件）
- 分离器速度调整

本手册包含以下调整和维护操作：

- 脱粒间隙基本设置
- 倾卸集石槽
- 清理脱粒装置
- 清洁分离器

清选作物

作物脱粒和分离后，谷物和谷壳会被送到清洁区。

本手册包含以下操作：

- 调节清选风机转速
- 调节导流板
- 调整上筛/下筛/上筛扩展开口

本手册包含以下维护操作：

- 更换橡胶套

处理作物

处理作物是指将脱粒、分离和清洁的作物从清粮室移至粮箱。对杂余作物进行二次脱粒是谷物处理的另一阶段工作。

本手册包含以下操作：

- 接合/分离卸粮搅龙
- 卸粮搅龙摆动操作
- 调节卸粮速度

本手册包含以下调整和维护操作：

- 调整升运器输送链张进度
- 清洁升运器
- 清洁下籽粒/杂余搅龙

茎杆处理

从分离和清粮区出来的秸秆和谷壳可以切碎或均匀地撒在田间，甚至可以卷起来打捆。

本手册包含以下操作：

- 调整切碎的秸秆长度
- 调整导流板位置
- 调整导流板上的叶片

本手册包含以下调整和维护操作：

- 更换秸秆切碎机旋转刀片
- 更换秸秆切碎机固定刀片

发动机

本手册包含以下操作：

- 起动发动机
- 关闭发动机
- 使用助力电瓶或充电器

本手册包含以下调整和维护操作：

- 燃油系统排气
- 清洁空气滤清器滤芯
- 清洁散热器和旋转除尘罩
- 排放初级燃油滤清器中的水
- 排放燃油箱中的水和沉淀物

传动系统

本手册包含以下操作：

- 驾驶机器
- 停止机器

本手册包含以下调整和维护操作：

- 调整换挡控制拉线
- 调节检修制动器
- 调整驻车制动器

cp00834,1668921627239-14-19NOV22

如何使用本手册

本手册旨在协助进行机器的操作和维护。

- **第 00 部分** — 包含一些通用信息。
- **第 05A—05B 部分** — 包含一些安全注意事项。在执行任何操作和维护之前，先要仔细阅读安全注意事项，并遵循安全标贴中的说明。
- **第 10—20、40—90 部分** — 包含所有收割系统操作。
- **第 25 部分** — 包含发动机和机器的磨合期检修。
- **第 100—140 部分** — 包含机器存放和运输、燃料和机油，以及防火事项。
- **第 200—200L 部分** — 包含收割系统的定期润滑和维护。
- **第 220—280 部分** — 包含收割系统的必要维护。
- **第 300—400A 部分** — 包含故障排除、技术规格和识别号码。

cp00834,1668921759181-14-21NOV22

安全注意事项

识别安全信息

T81389—UN—28JUN13

这是一个安全警示标志。在机器上或者本手册中看到此标志时，一定要提高警惕，以免造成人员伤害。

遵守推荐的事故防范措施和安全操作方法。

DX,ALERT-14-03OCT22

熟悉标志词

TS187—14—27JUL22

危险；标志用语“危险”表示一种危险情况，如果不能避免的话，将会导致死亡或严重受伤。

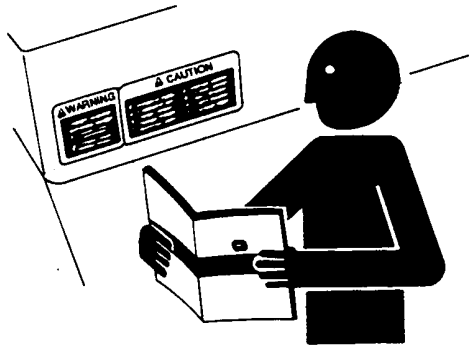
警告；标志用语“警告”表示一种危险情况，如果不能避免的话，可能导致死亡或严重受伤。

小心；标志用语“小心”表示一种危险情况，如果不能避免的话，可能导致轻度或中度受伤。“小心”也可用于提醒避免可能导致人身伤害的相关不安全做法。

标志词—“危险”、“警告”或者“小心”与安全警告标志一起使用。“危险”表示可能会发生最严重的危险。“危险”或“警告”标志位于可能会出现某些特殊危险的地方。一般性的防范措施写在“小心”安全标志上。“小心”标志还用来提醒您注意本手册中的安全信息。

DX,SIGNAL-14-05OCT16

遵守安全说明



TS201—UN—15APR13

请认真阅读本手册和机器安全标志上的所有安全信息。必须始终保持安全标志的状态良好。更换缺失或损坏的安全标志。在购进新部件和修理零件时也应包括现用的安全标志。可向 John Deere 经销商订购更换的安全标志。

供应商提供的零件或部件上，可能还有其它未被收入在本《操作手册》中的安全信息。

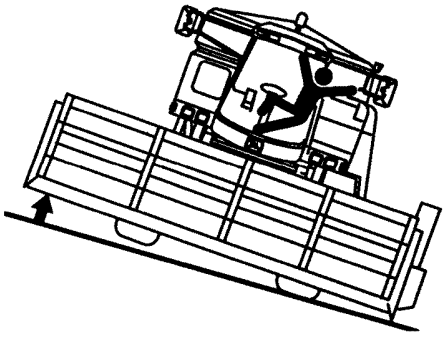
学习如何操作机器以及如何正确使用控制装置。禁止任何未经培训的人员操作本机。

必须始终保持机器的工作状态良好。未经授权擅自改造机器会削弱机器功能或安全性，并影响机器寿命。

如果对本手册内容有疑问或者需要帮助，请与 John Deere 经销商联系。

DX,READ-14-01AUG22

驾驶机器



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

只有机器防护罩全部在位时才能操作机器。

开动前，必须注意机器附近情况（例如有无小孩）。 确保视野开阔。 开动机器前，必须用喇叭发出警告。

行驶速度必须与道路条件或田间条件相适应。 上下坡或通过坡道时禁止急转弯。 特别是带着粮箱在坡道上转弯时，必须特别小心。

挂接和摘下割台时，必须遵守割台《操作手册》中的说明。

转弯时，必须考虑附件宽度和机器向外摆动的情况。 附件和路面情况影响联合收割机的驾驶特性。

行驶在坡道、不平的路面以及急转弯前，必须降低行驶速度。 下陡坡前，必须挂低速档。

避开坑洼、沟渠和可能导致联合收割机翻车的障碍，尤其是在山坡上。

OUO6075,0000AB7-14-21FEB07

驾驶员能力

- 机主必须确保驾驶员有责任心、受过培训、阅读了操作说明和警告信息，并且熟悉如何正确、安全地操作机器。
- 年龄大小、身体素质如何以及心智是否健康，都是与机器相关的人身伤亡事故的关联因素。驾驶员必须身心健康，有能力正确、安全地上下驾驶台、接近控制装置和操作机器。
- 禁止儿童或未经培训人员操作机器。指导驾驶员，勿让儿童搭乘机器或附属设备。
- 禁止在精力不集中、疲劳或身体机能出现障碍时操作机器。安全操作机器，要求驾驶员全神贯注。

DX,ABILITY-14-07DEC18

遵守道路交通规则

在公路上行驶时，务必遵守道路交通法规。

OUO6075,0000032-14-22JAN01

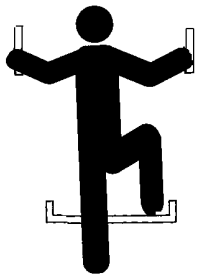
检查机器的安全性

使用前，务必查阅道路和本机的常见安全注意事项。

FX,READY-14-28FEB91

使用扶手和踏脚板

T6981AN—UN—15JUN89



T133468—UN—15APR13

掉落是造成人员受伤的主要原因。

上、下车时应面对机器，防止跌落。

上、下车时，应面对机器，保持与踏脚板、扶手和把手 3 点接触。爬上发动机平台顶部时，展开和使用把手。

因泥泞、积雪或积水导致打滑时，必须特别小心。让踏脚板保持清洁，不要沾有润滑脂或油品。

禁止从机器上直接跳下。禁止在机器处于运动状态时挂接或摘下。

OUO6075,0004E97-14-17JUN20

不准载人和儿童

TS253—UN—23AUG88

只允许驾驶员在机器上。 除培训期间或短期观察外，禁止他人搭乘机器。

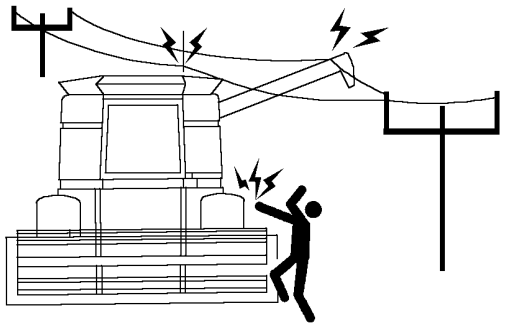
乘客容易受伤，比如从机器上甩下。 此外，乘员还影响驾驶员视野，妨碍机器安全运行。

发动机运转时，严禁儿童登上机器或进入联合收割机驾驶室。

培训座椅仅供培训或短期观察机器状况之用，不能用于儿童乘坐。

HX,AG,SF6904-14-22JUL99

避开电力线



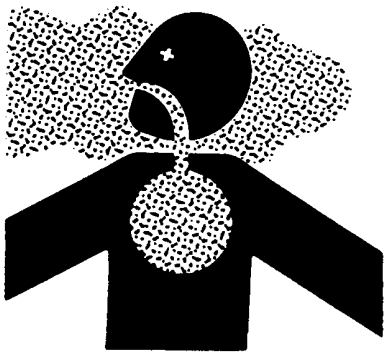
H52022—UN—14APR99

在公路上行驶前，将粮箱卸粮搅龙置于运输位置，关闭粮箱盖。

避免接触到低垂的电缆。这会导致驾驶员触电，危及生命。

CP00834,0008B83-14-19MAR21

保持工作场地通风



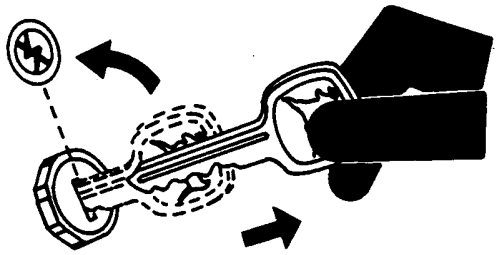
TS220—UN—15APR13

发动机排出的废气可导致疾病甚至死亡。 如果必须在封闭的环境中运转发动机，应用加长排气管将废气引到室外。

如果没有排气延长管，则可打开门使空气流通。

DX,AIR-14-17FEB99

驻停和离开机器



TS230—UN—24MAY89

将割台降到地上。

离开机器前，分离割台和分离器。对于带静液压驱动的机器，将静液压驱动杆移至空挡位置。关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙并锁住驾驶室。

禁止在发动机处于运转状态时离开机器。

驾驶时严禁离开驾驶室。

CP00834,0008B84-14-19MAR21

安全使用燃油—防火

TS202—UN—23AUG88

请小心使用燃油： 燃油高度易燃。 禁止加油时吸烟、靠近明火或火花。

给机器加油之前一定要关掉发动机。 必须在室外给油箱加油。

随时清除机器上聚集的污物、油脂和碎屑，防止失火。必须擦干溢洒的燃油。

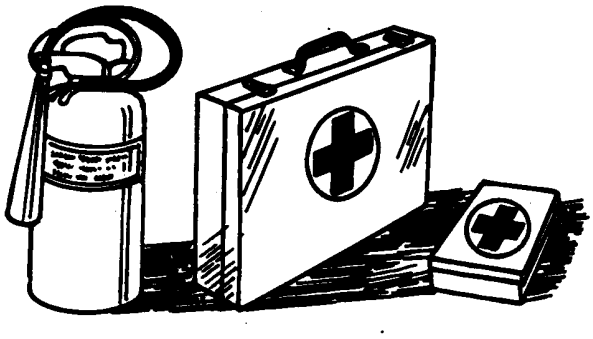
仅使用经批准的燃油容器来运输可燃性液体。

禁止在带塑料底板衬垫的皮卡车上为燃油容器加油。 加注前应始终先将燃油容器放在地面上。 取下容器盖子前使燃油分配器喷嘴接触到燃油容器。 加注时保持燃油分配器喷嘴与燃油容器的接触。

不要将燃油容器存放在有明火、火花或导向灯的地方，例如水加热器或其它装置内。

DX,FIRE1-14-12OCT11

做好急救准备



TS291—UN—15APR13

随时做好防火准备。

保持手边总有一个急救箱和灭火器。

应将急救用的电话号码放在电话旁边，如医生、救护服务、医院以及消防队的电话号码。

DX,FIRE2-14-03MAR93

万一发生火灾

TS227—UN—15APR13

小心： 避免人身伤害。

发现火情，必须立即停下机器。 火情可能是烟味，也可能是火苗。 火着起后会快速蔓延，应立即离开机器，并安全脱离失火区域。 切勿返回到机器上！ 人身安全高于一切。

立即联系消防队。 便携式灭火器可以扑灭或控制小型火灾，直到消防人员到来，但便携式灭火器有很大的局限性。 必须将驾驶员和旁观人员的人身安全放在第一位。 如果试图灭火，必须背对风向，并且有无障碍逃生通道，一旦无法扑灭，可以迅速逃离。

认真阅读灭火器使用说明，熟悉灭火器的位置、零件和操作方法。 当地消防部门或灭火设备经销商可以提供灭火器培训和建议。

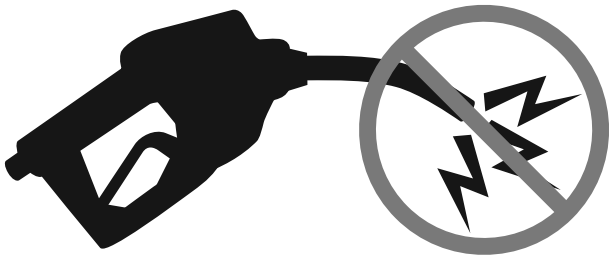
如果灭火器上没有说明，则严格遵守下列一般指导原则：

1. 拔下销子。 抱住灭火器，喷嘴朝向远离你的方向，然后松开锁定机构。
2. 对准低处。 使灭火器对准火苗底部。
3. 缓慢、均匀地挤压手柄。
4. 来回横向移动喷嘴。

DX,FIRE4-14-22AUG13

加油时避免静电放电风险

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

去除了超低硫柴油（ULSD）中的硫和其他化合物后，降低了燃油的导电性，但增加了燃油储存静电的能力。

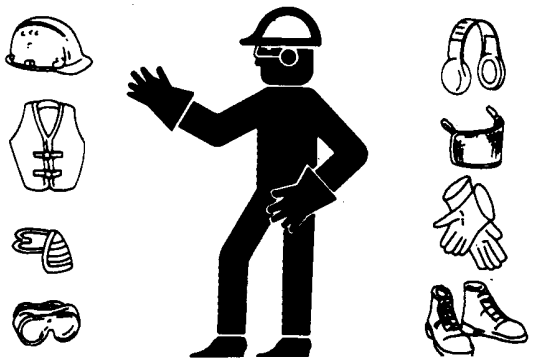
炼油时可能已经用防静电添加剂处理过燃油。 但是，随着时间的推移，有许多因素会降低添加剂的效能。

ULSD 燃油在流经燃油输送系统时，静电电荷会在燃油中积聚。 有易燃蒸汽存在时一旦出现静电放电，会导致失火或爆炸。

因此，机器加油设备（燃油供油箱、输油泵、输油软管、喷嘴等）必须正确接地和连接。 请咨询燃油或燃油系统供应商，确保输油系统的接地和连接符合加油标准中的要求。

DX,FUEL,STATIC,ELEC-14-12JUL13

穿上防护服



TS206—UN—15APR13

穿上紧身服装和和符合工作要求的安全装备。

安全操作设备需要操作员全神贯注进行工作。 在操作机器时不要戴收音机或音乐耳机。

DX,WEAR2-14-03MAR93

远离割台

ES118704—UN—21MAR95

由于功能原因，割刀总成、搅龙、拨禾轮和喂入辊无法被完全罩住。 工作期间，必须远离这些运动部件。 保养或清除机器堵塞前，必须分离主离合器，将发动机熄火，结合驻车制动器和拔下钥匙。

OUO6075,00009E5-14-28SEP10

双手远离割刀

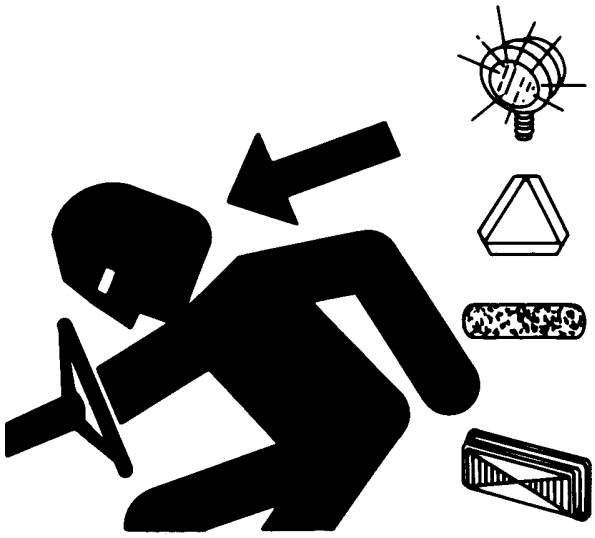
TS254—UN—23AUG88

除非脱粒装置已分离，驻车制动器已结合，发动机已熄火和钥匙已拔下，否则禁止清除割台前和割台中的堵塞物。

起动发动机前，所有人必须远离机器。

OUO6075,00009E6-14-28SEP10

使用安全警告灯和安全设施



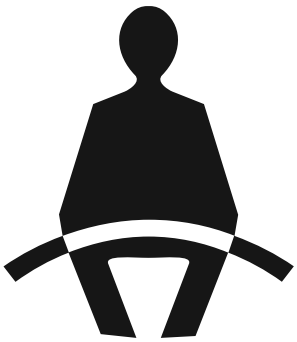
TS951—UN—12APR90

为防止同道路上其他人员或车辆发生碰撞，在公路上行驶时，应慢速行驶带有附属设备或者牵引设备的拖拉机以及自走式机器。 要经常观察后方交通情况，特别是在转弯时，必须用转向灯作出指示。

白天或晚上可使用大灯、闪亮报警灯和转向灯。 遵守设备照明和标志等地方性法规。 应保证别人能看见自己的灯光和标志，并保证它们处于正常状态。 注意更换或修理损坏或丢失的照明灯和标志。

HX,STSSA,O-14-22JUL99

使用座椅安全带

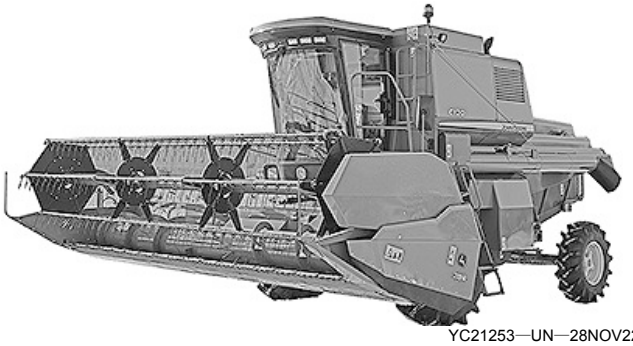


TS1730—UN—24MAY13

只要驾驶机器或作为乘员乘坐时，就必须系好安全带。

OUO6075,0004E96-14-17JUN20

安全运输配有割台的联合收割机



YC21253—UN—28NOV22

尽量避免在连接割台的情况下在公路上运输。

如果必须挂接着割台运输联合收割机，要确保危险警示灯工作正常。

建议在交通繁忙、狭窄或坡多的道路上及穿越桥梁时使用开道车辆或前导车辆。

根据路况调节速度，安全驾驶。

cp00834,1668923012734-14-19NOV22

防止溜车或意外移动

H58737—UN—08JUL99

杜绝因机器或部件意外移动导致伤亡事故。

禁止用短接起动机或电磁阀接线柱的方法起动发动机。如果绕过正常起动电路，可导致机器或部件移动。

AG,OUO1035,792-14-08JUL99

安全维护机器

TS218—UN—23AUG88

工作前要了解保养步骤。保持保养区整洁干燥。

禁止在机器运转时进行润滑、检修或调试。双手、双脚和衣服必须远离机器运动件。断开全部电源并操作控件以释放压力。将农具降至地面。关闭发动机。拔下钥匙。让机器冷却下来。

对于任何需要升起才能进行检修的机件，必须将其可靠支撑。

所有部件都必须状态良好，安装正确。及时修理各种故障。更换磨损或损坏的零件。清除所有积聚的润滑脂、机油或杂物。

对自推进设备，在调整电气系统或在机器上进行焊接之前，必须断开电瓶接地电缆 (-) 。

对于被牵引的农具，在检修其电气系统部件或在机器上进行焊接之前，必须先从拖拉机上断开接线线束的连接。

在清洁或作业过程中从机器上跌落可能会导致严重受伤。应使用工作梯或平台。使用牢固可靠的脚踏板和扶手。

DX,SERV-14-28FEB17

在电子控制单元附近焊接

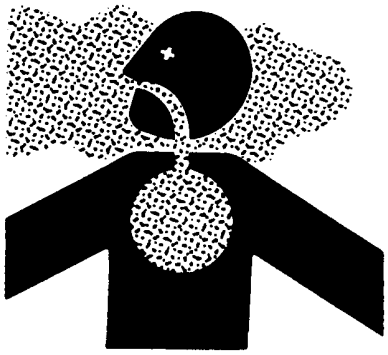
TS953—UN—15MAY90

重要提示： 严禁用电弧焊设备搭接起动发动机。 电流和电压太高或能导致永久性损坏。

1. 断开电瓶负极（-）电缆的连接。
2. 断开电瓶正极（+）电缆。
3. 将正极和负极电缆连接在一起。 严禁挂接到车架上。
4. 清理焊接区的所有连线线束部分或使所有连线线束远离焊接区。
5. 将焊机搭铁连接在焊点附近和远离控制单元。
6. 在焊接后，按步骤1—5的相反顺序进行。

DX,WW,ECU02-14-14AUG09

焊接或加热前应去除油漆



TS220—UN—15APR13

必须避免可能产生的有毒烟雾和粉尘。

用焊接、钎焊或喷灯加热油漆时可能产生对人体有害的烟雾。

加热前去除油漆：

- 至少应去掉受热处及周围100毫米（4英寸）范围内的油漆。 如果无法去除漆面的话，应佩戴认证合格的呼吸罩，然后再进行加热或焊接作业。
- 如果采用打磨除漆，要防止吸入粉尘。 佩戴认证合格的呼吸罩。
- 如果用溶剂或油漆剥离剂除漆，在焊接之前用肥皂和水去除剥离剂。 将溶剂、油漆剥离剂容器以及其它可燃材料从工作场地移开。 开始焊接或加热前，应等至少15分钟使烟雾散开。

禁止在焊接区域使用氯化溶剂。

全部工作必须在通风良好的地方进行，以利于有毒烟雾和灰尘的疏散。

正确处理油漆和各种溶剂。

DX,PAINT-14-24JUL02

避免在高压液体管旁进行加热

TS953—UN—15MAY90

在高压液体管路旁边加热易产生可燃喷雾，容易对您自身或旁观者造成剧烈的灼伤。 禁止在高压液体管路或其他可燃材料附近进行焊接、钎焊或使用喷灯加热。 热量如超出加热区，可导致高压液体管路突然爆裂。

DX,TORCH-14-10DEC04

避免接触运动件

TS256—UN—23AUG88

双手、双脚和衣服必须远离机器运动件。 禁止在机器运转时清理、润滑或调整机器。

H01,9000SA,E-14-15JUN90

安全清理粮箱和清除堵塞

TS256—UN—23AUG88

避免卷入粮箱横向搅龙所造成的严重伤亡事故。 在功能上，横向搅龙不能完全封闭。 禁止在发动机运转时进入粮箱。 进入粮箱清理余粮前，务必将发动机熄火，踩住驻车制动器并拔下钥匙。

如果籽粒架空，未落入横向搅龙，将发动机熄火，拔下钥匙并通过发动机舱门用一根杆子、扫把或铲子捅断架空的籽粒，使籽粒恢复流动。

OUO6043,00015E2-14-24MAY04

远离旋转的传动轴

TS1644—UN—22AUG95

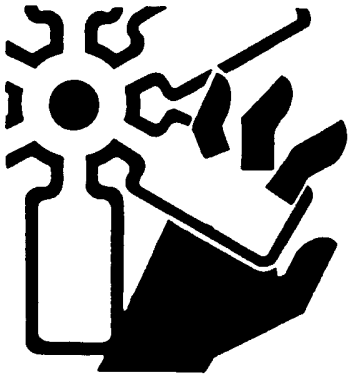
卷入旋转中的传动轴可能导致严重伤亡。

所有防护罩必须随时在位。 必须确保旋转防护罩自由转动。

操作者应穿紧身服。 在发动机或机器驱动的农具上进行调整、连接或执行任何类型的维修前，先熄灭发动机并确保所有旋转部件和传动系统停止转动。

DX,ROTATING-14-18AUG09

安装所有防护罩和防护栏



TS677—UN—21SEP89

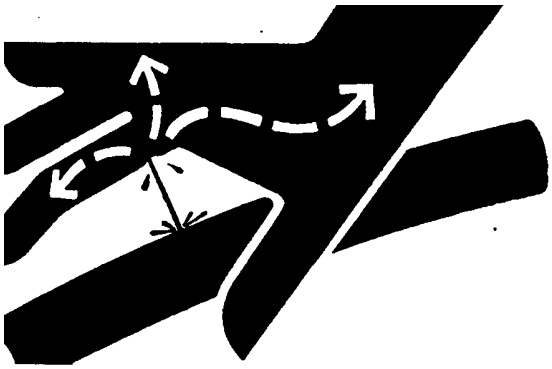
风扇，皮带，皮带轮和驱动轴转动可能导致严重人员伤害。

发动机工作时，必须保持所有防护罩和防护栏始终在位。

穿着紧身合体的衣服。 进行任何调整，连接或清洁风扇周围以及其驱动部件前，必须将发动机熄火和确保风扇，皮带，皮带轮和驱动轴停止运动。

OUO6075,0000C23-14-03MAY11

避开高压液体



X9811—UN—23AUG88

定期检查液压软管 - 每年至少一次 - 是否存在泄漏、扭结、切断、破裂、磨损、起泡、腐蚀、金属线裸露或任何其他看得见的磨损或损坏。

应使用约翰迪尔批准的替换部件立即更换磨损或损坏的软管总成。

喷射的高压液体可穿透皮肤，造成严重伤害。

因此，在断开液压油管或者其他管道之前，必须先释放压力。加压之前应拧紧所有接头。

用一张纸板检查泄漏情况。注意保护好双手和身体，防止受到高压液体的伤害。

发生事故，应立即就医。穿入皮肤的任何液体必须在几小时内通过外科手术的方法清除，否则会产生坏疽。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关的医学书籍或咨询有关人员。这类信息可以通过拨打1-800-822-

8262 或 +1 309-748-5636从美国伊利诺依州莫林市的迪尔公司医疗中心得到帮助（英文）。

DX,FLUID-14-12OCT11

禁止打开高压燃油系统

TS1343—UN—18MAR92

燃油管路中的高压燃油可造成严重伤害事故。 不得断开或尝试维修燃油管线、传感器或任何介于高压燃油泵和带高压共轨（HPCR）燃油系统发动机喷嘴间的其它组件。

只有熟悉该类型系统的技术人员才可以进行修理。 （请与约翰·迪尔经销商联系。）

DX,WW,HPCR1-14-07JAN03

安全维护蓄能器系统

TS281—UN—15APR13

从空调、液压和气动制动系统中的高压蓄能器泄漏的液体或气体可导致严重的人身伤害。 温度过热会造成蓄能器爆炸，高压管路意外破裂。 禁止在高压蓄能器或高压管路旁进行焊接或使用喷灯。

拆下蓄能器前，必须先释放高压系统中的压力。

拆下蓄能器前，必须先释放液压系统压力。 禁止用松开接头的方法释放液压系统或蓄能器的压力。

蓄能器不能修理。

DX,WW,ACCLA2-14-22AUG03

防止高压射流

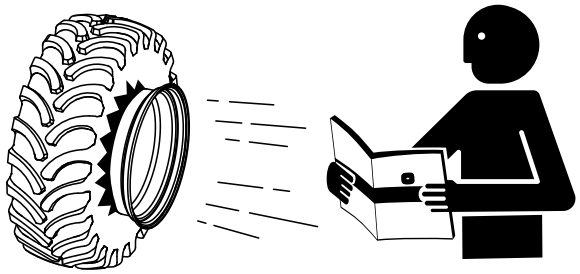
TS1343—UN—18MAR92

高压喷嘴喷出的射流会穿入皮肤，造成严重伤害。 双手和身体要避开射流。

如果发生事故，应立即送医院。 射入皮肤的任何高压射流都必须在几小时内通过外科手术的方法清除掉，否则会导致坏疽。 不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关的医学书籍或咨询有关人员。 这类信息可以从美国伊利诺依州莫林市的迪尔公司医疗中心得到。

DX,SPRAY-14-16APR92

遵照以下轮胎推荐要求



H111235—UN—13MAY14

使机器保持正常工作状态。

只能使用规格符合要求、额定值正确的轮胎，同时将轮胎充气到本手册所规定的胎压。

使用非本手册推荐的轮胎，可能会降低稳定性、影响操控、导致轮胎过早失效或引起其他耐久性或安全性问题。

DX,TIRE,INFO-14-19MAY14

安全保养轮胎

RXA0103438—UN—11JUN09

轮胎和轮辋零件爆炸性分离，可导致严重的人身伤亡事故。

如果你没有安装轮胎所必需的工具、设备及经验，不要自行安装轮胎。

应始终保持正确的轮胎压力。不要让轮胎气压超过建议的压力。禁止焊接或加热车轮和轮胎总成。因热量可导致轮胎内空气压力升高，最终导致轮胎爆炸。焊接可削弱车轮结构强度或使车轮结构变形。

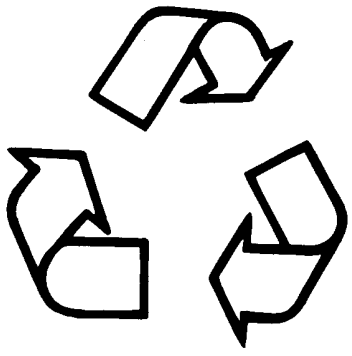
给轮胎充气时，可用一个夹头和足够长的软管，从而不用站在轮胎的前面或者上部，只需站在轮胎的一侧。如果有条件，可使用安全笼。

检查轮胎是否胎压不足、有割痕、鼓泡，轮辋受损或者车轮螺栓和螺母缺失。

车轮和轮胎沉重。搬运车轮和轮胎时，务必使用安全起重设备，或者在提升、安装或拆卸时请一名助手帮忙。

DX,WW,RIMS-14-28FEB17

退役 — 适当回收和处理液体和部件



TS1133—UN—15APR13

机器和/或部件退役时，必须采取安全和环保措施。这些措施包括：

- 在拆卸或拿放物体和物料过程中，使用合适的工具和个人防护装备，比如防护服、防护手套、防护面罩或护目镜。
- 对于专业部件，需遵循如下说明。
- 通过降下悬挂的机器部件，放松弹簧，断开电瓶或其他电源的连接，释放液压部件、蓄能器和其他类似系统中的压力，释放掉存储的能量。
- 尽可能少地接触可能有农用化学品（比如化肥和杀虫剂）残留的部件。适当拿放和处理这些部件。
- 回收部件前，小心地排放掉发动机、燃油箱、散热器、液压油缸、储罐和管路走的油液。排放液体时应使用防漏容器。禁止使用食品或饮料容器。
- 禁止将废液倒在地上、倒入污水沟中或者排入其他水源中。
- 认真遵守国家、州（省）和当地有关如下物质和零件的搬运或处理的法律、规章或条例：废液（例如：机油、燃油、冷却液、制动液）；滤清器；电瓶等。法律可能禁止使用非专用焚化装置来焚烧可燃液体或部件，另外，这样焚烧可能会导致接触有害烟火或灰烬。
- 适当保养和处理空调系统。对于逸出后会破坏大气的空调制冷剂，政府可能要求由具备资格的服务中心来回收利用。
- 请自行评估轮胎和金属、塑料、玻璃、橡胶、电子等部件是否值得部分或全部回收。
- 请向当地环保、回收中心或约翰·迪尔经销商咨询回收和处理废弃物的正确方法。

DX,DRAIN-14-01JUN15

安全检修冷却系统

TS281—UN—15APR13

高压冷却系统液体突然喷出会造成严重的烫伤。

关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

禁止在发动机过热时添加冷却液。等其冷却下来。

严禁在冷却液或发动机高温时打开溢流罐盖。等到发动机冷却液冷却后再取下盖。

应慢慢松开盖，待压力释放后再将盖完全打开。

只能在发动机关闭后再添加冷却液。

OUO6075,0004E98-14-26JUN20

清除聚集的作物杂余

TS227—UN—15APR13

聚集在发动机舱、发动机上和运动件旁的谷壳和作物杂余是火灾隐患。 必须经常检查并清理这些部位。 执行任何检查或保养前，必须将发动机熄火，结合驻车制动器和拔下钥匙。

HX,9010SA,B-14-23AUG97

安全存放附属设备

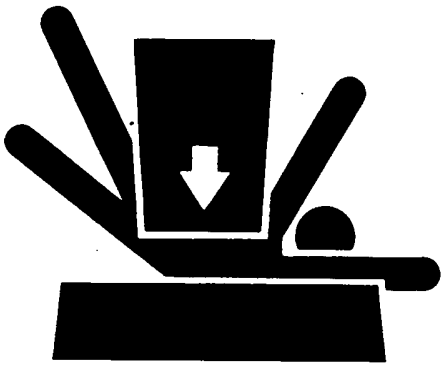
TS219—UN—23AUG88

存放的附属设备，比如双轮、升降轮及装载器可能会倾倒，如果跌落会导致严重的人员伤亡事故。

农具和附属设备应安全存放以防跌落。顽童和任何无关人员务必远离设备存放区。

DX,STORE-14-03MAR93

适当支撑机器



TS229—UN—23AUG88

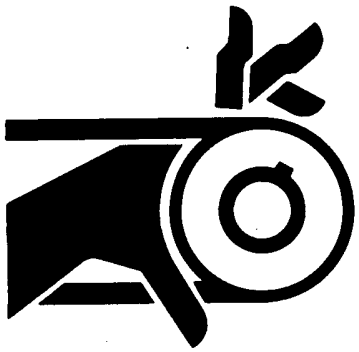
在对机器进行任何工作前，一定要将附件或者农具放低到地面上。 如果所做工作需要抬升机器或农具，必须安全地支撑它们。 如果长时间保持在抬升位置，液压支撑设备可能沉降或泄漏。

禁止使用煤渣砖、空心砖或者其它在持续载荷下可能崩溃的支撑物支撑机器。 禁止在仅用一个千斤顶支撑机器下进行工作。 请遵照本手册推荐的程序操作。

如果机器挂接着农具或附件，必须遵守农具或附件操作手册中的安全防范规定。

DX,LOWER-14-24FEB00

安全保养驱动皮带



TS285—UN—23AUG88

保养驱动皮带时，必须遵守以下注意事项：

- 避免手或手臂被缠绕受伤。 禁止在机器运转时清理、检查或调整皮带。 必须将发动机熄火，结合驻车制动和拔下钥匙。
- 禁止用易燃的清洗溶剂清洗皮带。

OUO6075,00026A4-14-06FEB03

安全搬运电子部件和托架

TS249—UN—23AUG88

安装或拆卸固定在设备上的电子部件时跌落可能导致严重伤害。 安装或拆卸时应使用工作梯或操作台。 使用紧固和牢固的脚踏板和把手。 不得在雨雪条件下安装或拆卸部件。

如果将RTK基站安装在高塔或其它高结构件处或进行保养，必须使用有认证的攀爬工具。

如果安装或检修农具上使用的全球定位接收器天线塔，请使用正确的起重技术并穿戴正确的防护设备。 天线塔很重，可能很难操纵。 如果站在地面上或另一个平台上无法接近固定位置，将需要两个人安装或拆卸。

DX,WW,RECEIVER-14-24AUG10

严防翻车事故！

PC10857XW—UN—15APR13

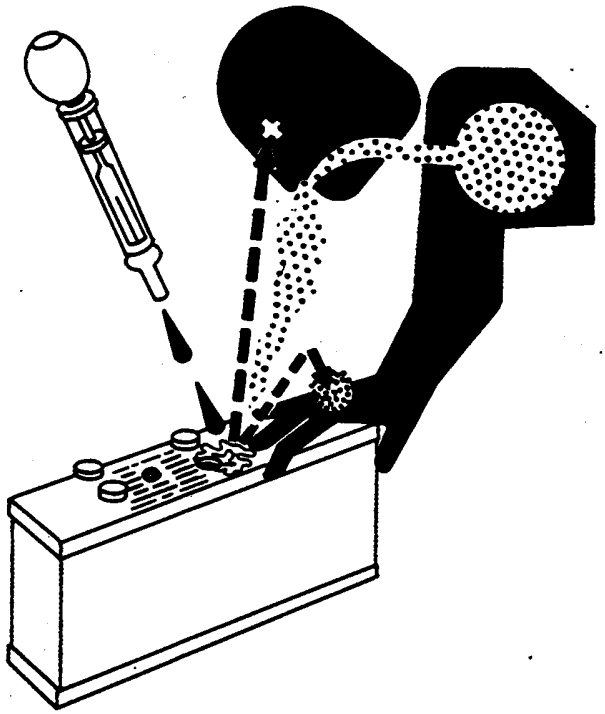
在开动机器之前，确保所有人员远离机器路径。 环顾四周，看看是否有最佳的能见度。 如果在倒车时视线受阻或空间狭小，应安排一名信号员。

不要依赖摄像机来确定机器后面是否有人或障碍物。 系统可能被多种因素限制，包括维护实践、环境条件和工作范围。

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-14-30AUG10

安全使用电瓶

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

电瓶释放出的气体可能会引起爆炸。 蓄电池附近不得有任何火花和火焰。 用手电筒检查电瓶电解液液位。

严禁将金属物跨在接线柱上来检查电瓶的充电情况。 应该用电压表或液体比重计。

搭铁电缆 (-) 卡子必须先断后接。

电瓶电解液中的硫酸有毒，足以灼伤皮肤、腐蚀衣服，如果溅入眼睛，还会导致失明。

采取如下措施，避免危险：

- 在通风良好的地方加注电解液
- 戴上防护眼镜和橡胶手套
- 禁止用压缩空气清洗电瓶
- 在加电解液时，避免吸入烟雾
- 避免电解液溢出或滴落

- 使用正确的电瓶助力或充电器程序

如果酸液溅到皮肤或眼上：

1. 用清水冲洗皮肤。
2. 用小苏打或熟石灰中和酸液。
3. 用清水冲洗眼睛15 - 30分钟。 立即就医。

如果吞咽了酸液：

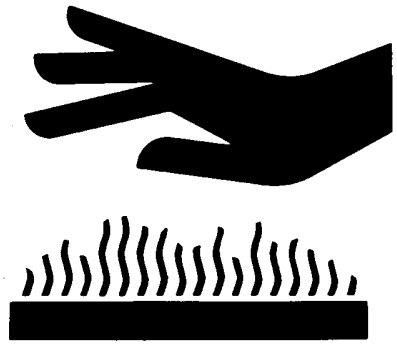
1. 切忌催吐。
2. 大量喝清水或牛奶，但不要超过2升（2夸脱）。
3. 立即就医。

警告： 电瓶接线柱、接头及相关附件含铅及铅的化合物、加利福尼亚州已知会造成癌症或生殖系统疾病的化学品。 **搬运电瓶后应洗手。**

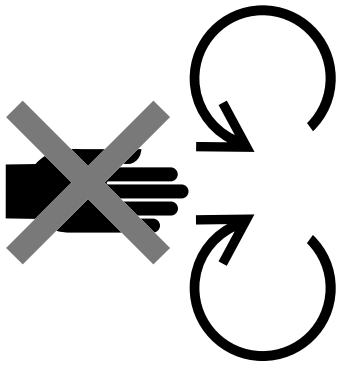
DX,WW,BATTERIES-14-02DEC10

安全清洁排气滤清器

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

在排气滤清器清洁过程中，发动机可能会以较高怠速和较高温度运行较长时间。 排气和排气滤清器部件温度可能达到足以导致人员烫伤、点燃或融化常见物料的高温。

使机器远离人群、动物或易受高温废气或部件危害或损坏的结构物。 不要让易燃物料和蒸汽靠近排气口，以免发生火灾或爆炸。 让排气口远离人群和任何可能融化、燃烧或爆炸的物体。

在排气滤清器清洁期间或之后，严密监控机器和周围区域有无阴燃碎屑。

在发动机正在运转时添加燃油，可能会发生火灾或爆炸。 给机器加油之前一定要关掉发动机并擦掉所有溅出的燃油。

用卡车或拖车拖曳机器时，务必关掉发动机。

在尚未冷却的情况下触摸排气部件，可能会导致严重的人身伤害。

在冷却到安全温度之前，不得接触这些部件。

如果保养程序需要发动机运转：

- 只结合保养程序需要的动力驱动零件
- 无关人员务必与驾驶台和机器保持距离

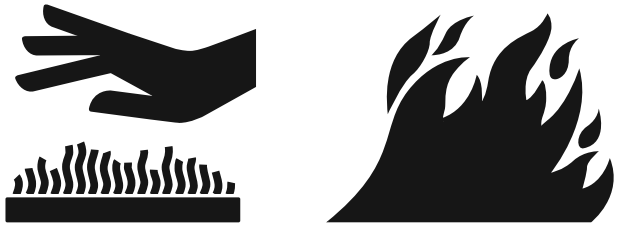
双手、双脚和衣服必须远离动力驱动零件。

在离开驾驶台之前，务必禁用运动挡（挂空挡），设置驻车制动器或机构，并断开附件或工具的电源。

在无人照看机器时，熄灭发动机并拔出钥匙（如果配备）。

OUO6075,0000E81-14-07FEB12

远离高温废气



RG17488—UN—21AUG09

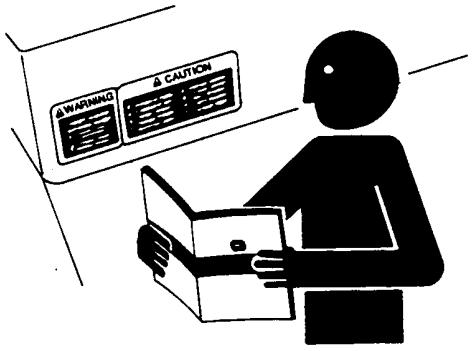
发动机运转期间保养机器或附件时可能导致严重人员伤害。 避免暴露到高温排气中或皮肤接触高温排气部件。

机器工作期间，排气零件和气流温度很高。 废气和部件温度可能达到足以导致人员烫伤，点燃或融化常见材料的高温。

DX,EXHAUST-14-20AUG09

安全标志（适用于出口市场）

更换安全标志



TS201—UN—15APR13

如安全标志丢失或损坏，应及时更换。 使用本操作手册，了解正确放置安全标志牌的方法。

有些零件和部件上可能还有其他的安全信息，它们来自于配件供应商，这些信息未收入本操作手册中。

DX,SIGNS-14-18AUG09

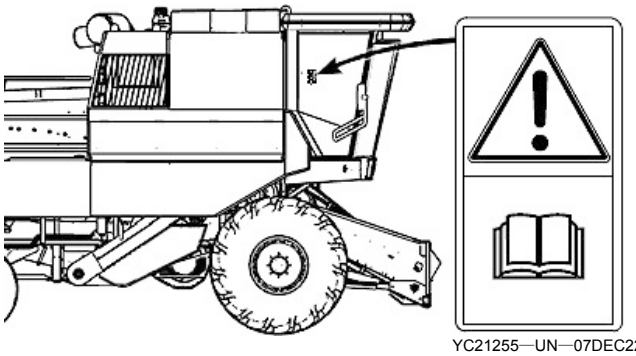
图示安全标志

TS231—14—07OCT88

在本机几个重要的地方贴有此安全标志，目的在于提醒存在潜在的危险。 危险标志是一个三角形的警告标志。在警告标志旁提供了避免人身伤害的信息。 这些安全标志及其在机器上的位置以及简要说明如下：

OUO6075,0001163-14-19JUN12

操作手册



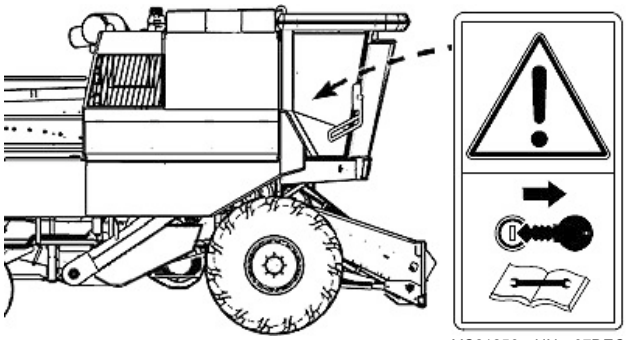
YC21255—UN—07DEC22

《操作手册》中包含有安全操作本机所需的全部重要信息。必须认真遵守所有的安全规则，避免事故发生。

cp00834,1668991983756-14-20NOV22

修理和维护

注意： 安全标贴位于驾驶室内的右侧控制台上。

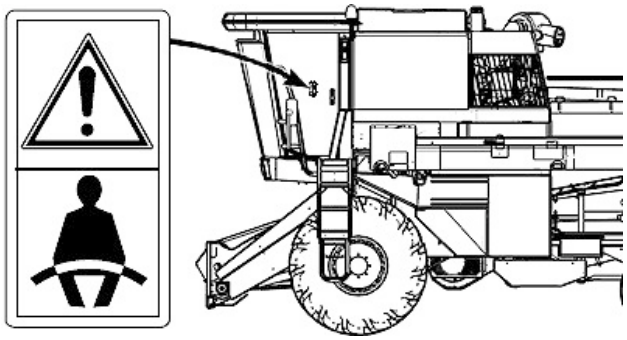


YC21256—UN—07DEC22

进行维修和维护前，关闭发动机，接合驻车制动器并拔下钥匙。所有维护工作，参见《操作手册》。

cp00834,1668992413311-14-20NOV22

座椅安全带



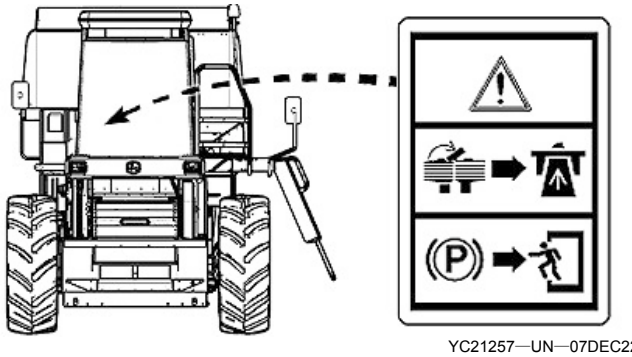
YC21254—UN—07DEC22

操作机器时，必须系好安全带。

cp00834,1668992073399-14-20NOV22

驻车制动器

注意： 安全标贴位于驾驶室内的右侧控制台上。

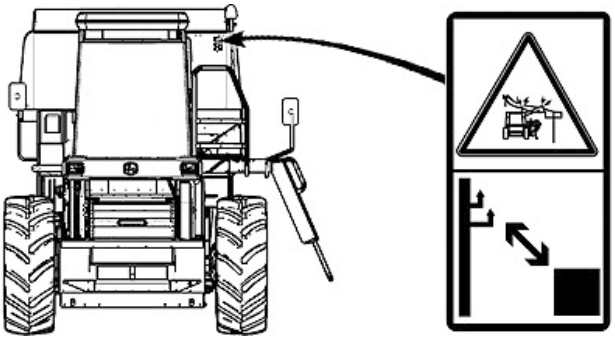


YC21257—UN—07DEC22

驾驶机器上路前，必须将行车制动器锁定在一起。离开机器前，必须接合驻车制动器。

cp00834,1668993153296-14-20NOV22

避开低垂电力线

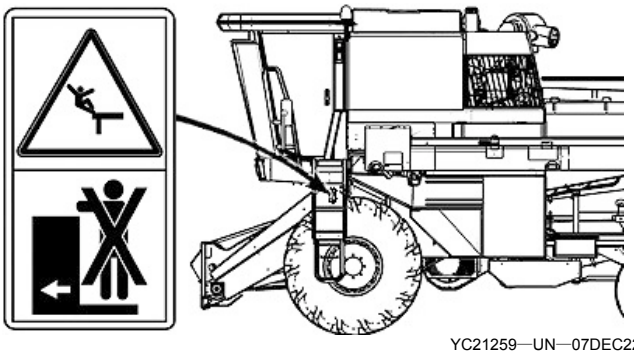


YC21258—UN—07DEC22

避免因触电造成人身伤亡事故。禁止触碰电线。使卸粮搅龙保持在运输位置。

cp00834,1668993405121-14-20NOV22

驾驶室/平台出入扶梯

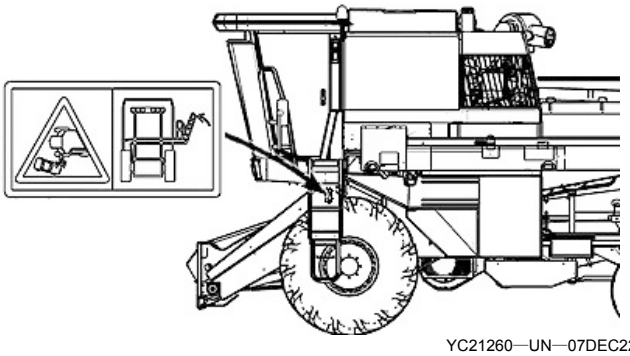


YC21259—UN—07DEC22

避免因掉落而造成人员严重受伤。机器运动时，严禁搭乘人员站在扶梯或平台部位。

cp00834,1668993620720-14-20NOV22

避免机动车撞车

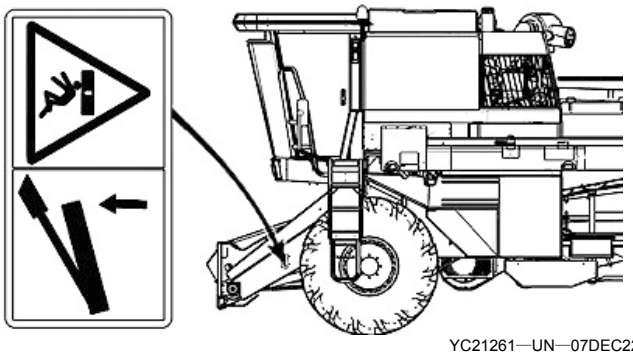


YC21260—UN—07DEC22

避免机动车撞车和发生严重伤亡事故。驾驶机器上路前，必须将扶梯向上折起到运输位置。

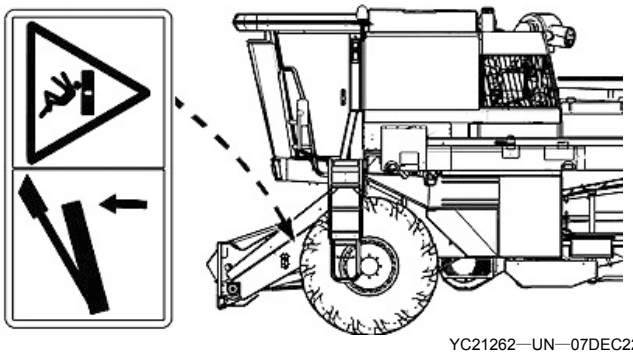
cp00834,1668993764625-14-20NOV22

过桥安全限位器



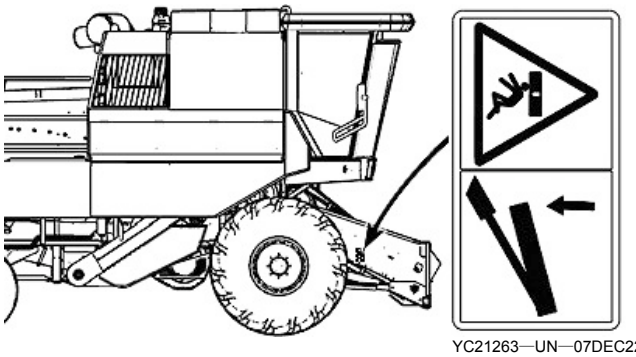
YC21261—UN—07DEC22

安全标贴（过桥左侧）



YC21262—UN—07DEC22

安全标贴（过桥左侧、防护罩内侧）



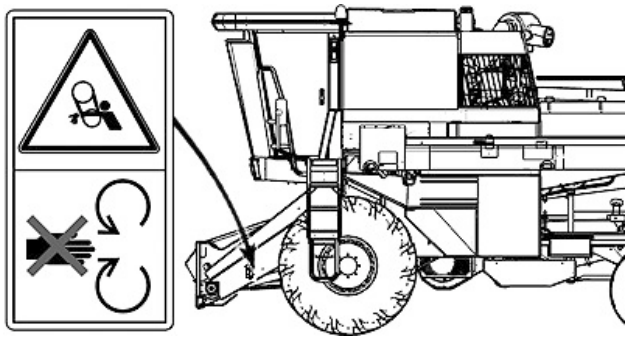
YC21263—UN—07DEC22

安全标贴（过桥右侧）

避免挤压受伤。进入割台下方前，必须将割台降到地上或使用过桥提升油缸上的安全限位器。

cp00834,1668994428825-14-20NOV22

过桥护罩

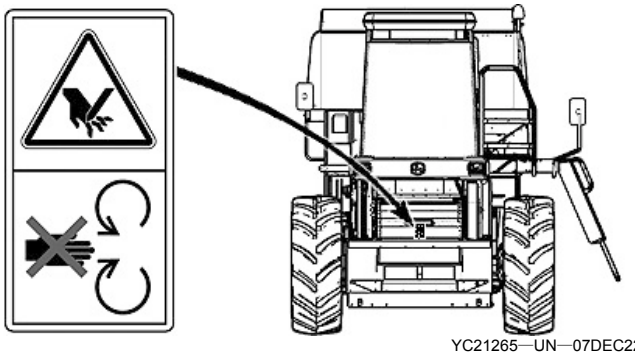


YC21264—UN—07DEC22

避免被卷入后造成严重的人身伤亡事故。严禁在发动机处于运转状态时升起防护罩。熄灭发动机并拔下钥匙。

cp00834,1668994598619-14-20NOV22

过桥检查门

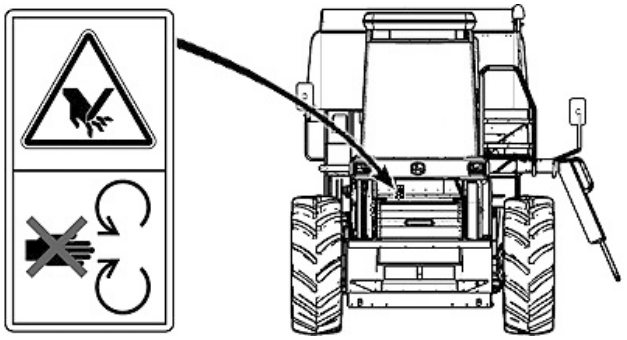


YC21265—UN—07DEC22

避免接触运动件，以免严重受伤。在过桥停止运动之前，不得打开检查门。

cp00834,1668994718539-14-20NOV22

脱粒滚筒检查口

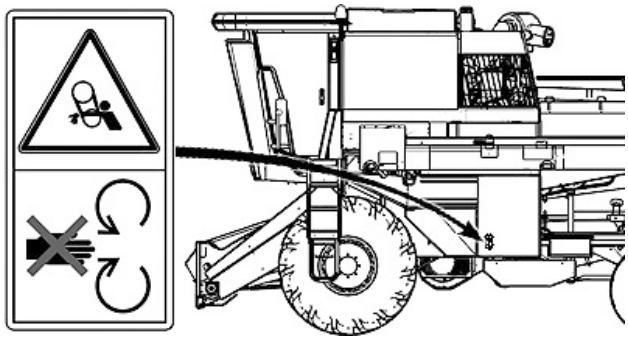


YC21266—UN—07DEC22

避免接触运动件，以免严重受伤。在脱粒滚筒停止运动之前，不得打开检查口。

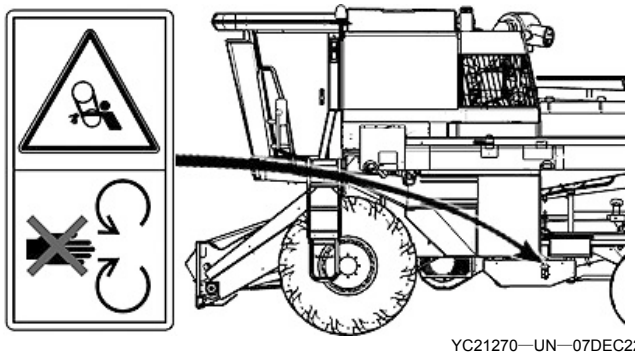
cp00834,1668994851180-14-20NOV22

护刃器



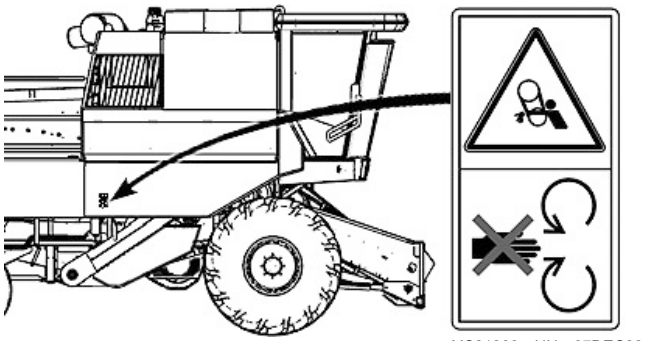
YC21267—UN—07DEC22

安全标贴（机器左侧）



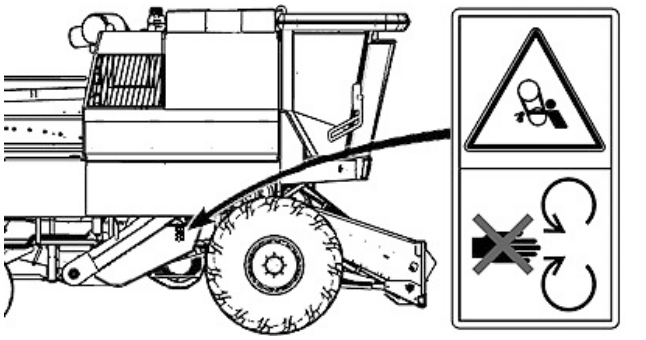
YC21270—UN—07DEC22

安全标贴（机器左侧）



YC21268—UN—07DEC22

安全标贴（机器右侧）



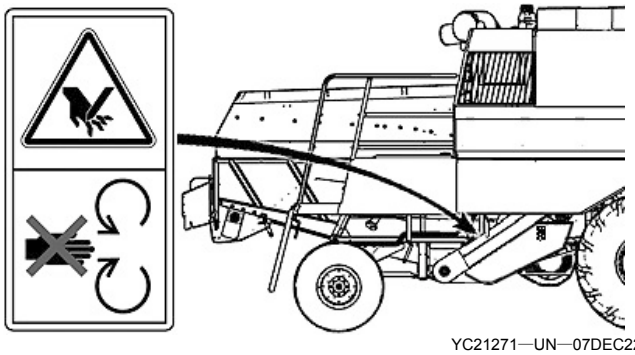
YC21269—UN—07DEC22

安全标贴（机器右侧）

避免被卷入后造成严重的人身伤亡事故。严禁在发动机处于运转状态时升起防护罩。熄灭发动机并拔下钥匙。

cp00834,1668996397535-14-20NOV22

籽粒升运器

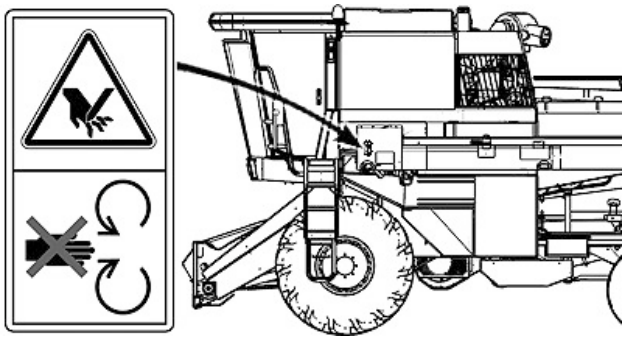


YC21271—UN—07DEC22

避免被卷入后造成严重的人身伤亡事故。当发动机运转时，请勿打开盖。熄灭发动机并拔下钥匙。

cp00834,1668996832741-14-20NOV22

卸粮搅龙清理门

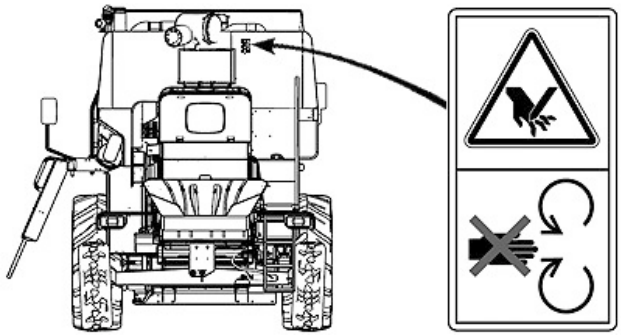


YC21272—UN—07DEC22

避免被卷入后造成严重的人身伤亡事故。打开清理门前，先关闭发动机并拔下钥匙。

cp00834,1668996955880-14-20NOV22

旋转除尘罩门和散热器风扇

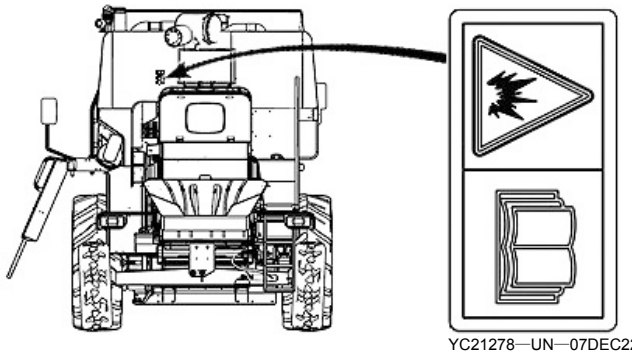


YC21279—UN—07DEC22

避免风扇和除尘罩部件旋转时导致人员受伤。在打开旋转除尘罩门之前，必须先关闭发动机并拔下钥匙。

cp00834,1668998678315-14-20NOV22

冷却系统

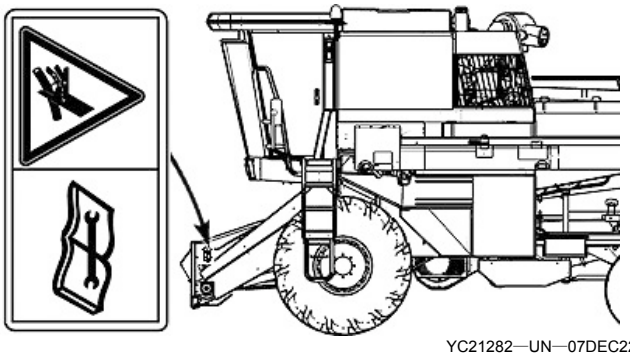


YC21278—UN—07DEC22

加压冷却系统。为防止被意外喷出的蒸汽和高温冷却液烫伤，必须等系统完全冷却下来。慢慢松开盖子。拧下盖子前，必须使压力完全释放。

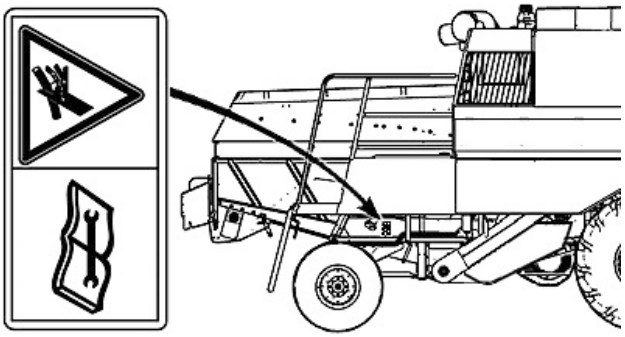
cp00834,1668998486034-14-20NOV22

高压液压油



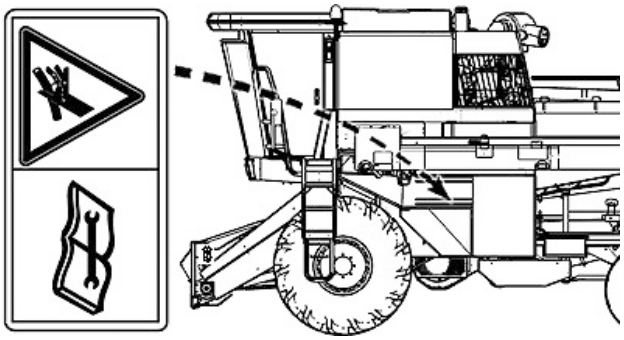
YC21282—UN—07DEC22

安全标贴（过桥左侧）



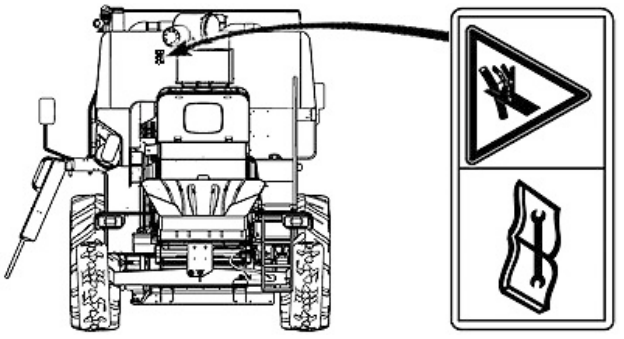
YC21283—UN—07DEC22

安全标贴（机器右侧）



YC21284—UN—07DEC22

安全标贴（机器左侧）



YC21285—UN—07DEC22

安全标贴（静液压油箱）

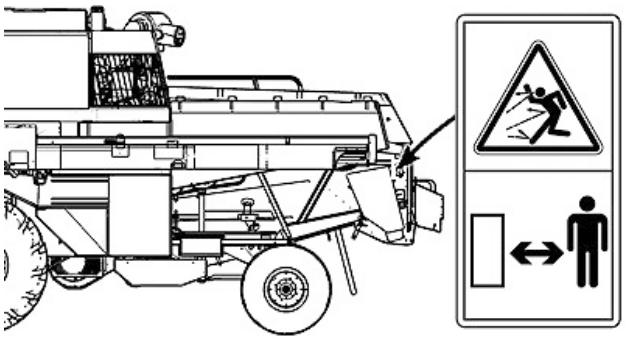
避免与高压液压油接触，否则会造成严重伤害。

拆卸液压部件之前：

1. 释放系统液压压力。有关系统信息，参见《操作手册》和《维修手册》。
2. 熄灭发动机并拔下钥匙。

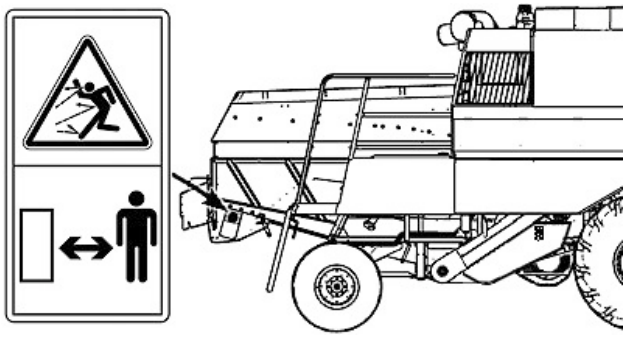
cp00834,1669001320789-14-20NOV22

切碎器有碎屑飞出



YC21273—UN—07DEC22

安全标贴（切碎器左侧）



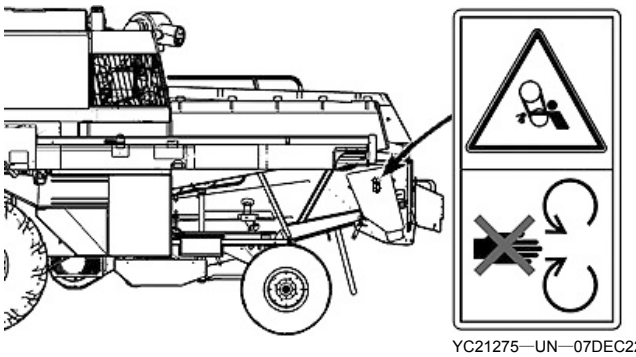
YC21274—UN—07DEC22

安全标贴（切碎器右侧）

避免被抛甩的物体严重击伤。发动机处于运转状态时，务必保持安全距离。

cp00834,1668997444362-14-20NOV22

切碎器刀片

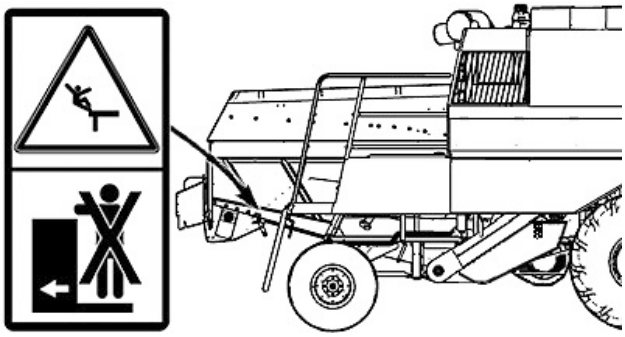


YC21275—UN—07DEC22

避免接触切碎器刀片，以免严重受伤。切碎器在割晒位置旋转。保持安全距离。

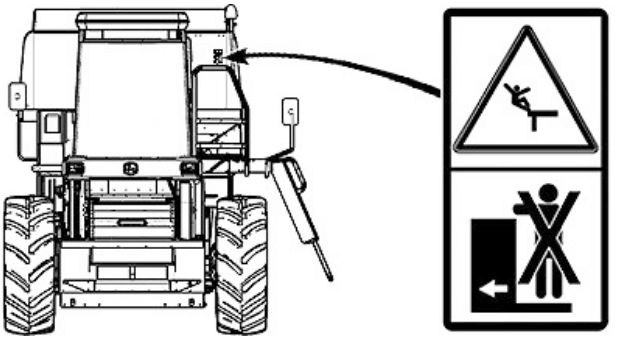
cp00834,1668997487137-14-20NOV22

旋转梯子和检修平台



YC21276—UN—07DEC22

后旋转梯子



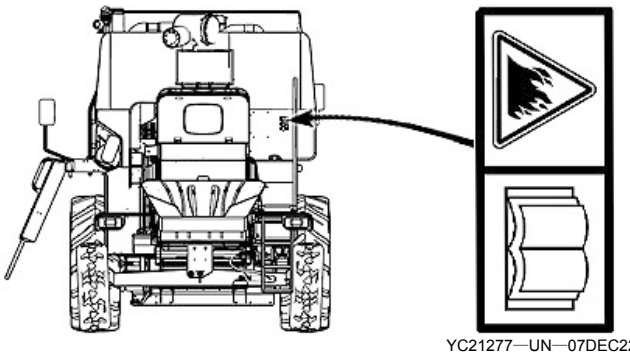
YC21287—UN—07DEC22

前旋转梯子

避免因掉落而造成人员严重受伤。禁止在机器正在移动时搭乘扶梯或机器发动机平台。

cp00834,1668997683492-14-20NOV22

避免失火

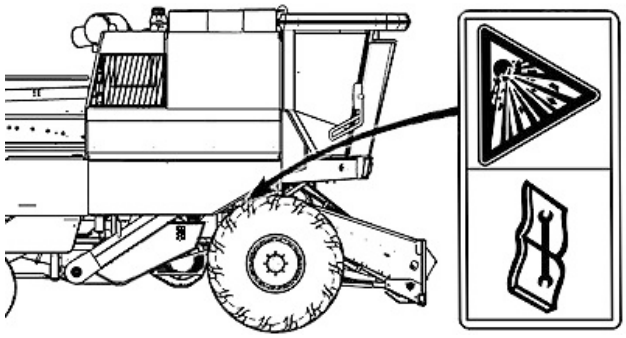


YC21277—UN—07DEC22

避免设备失火。积聚在燃油箱上的颖糠、叶和其他农作物物料会导致火灾。经常检查并清洁这些部位。

cp00834,1668998256727-14-20NOV22

蓄能器

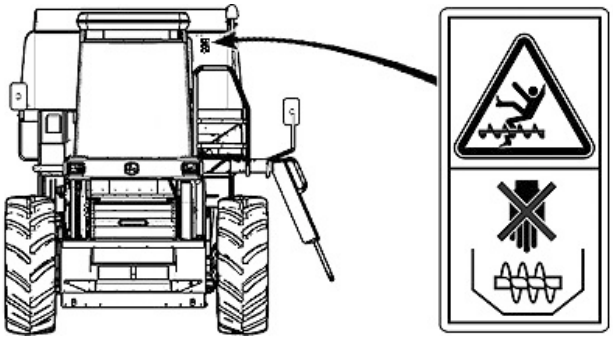


YC21280—UN—07DEC22

为防止人员受伤和损坏蓄能器或液压系统，应保持推荐的氮气压力。只能使用干燥氮气充气。

cp00834,1668998953206-14-20NOV22

粮箱

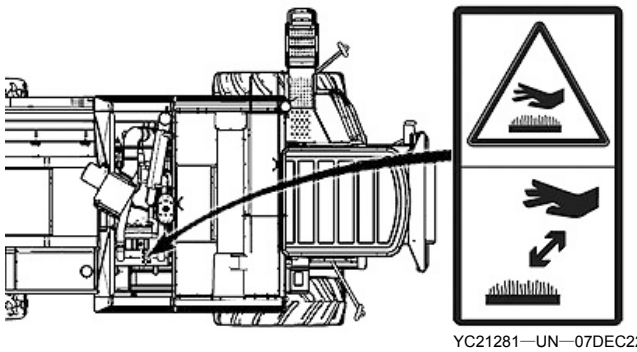


YC21286—UN—07DEC22

避免被卷入后造成严重的人身伤亡事故。禁止在发动机处于运转状态时进入粮箱。

cp00834,1669002893664-14-20NOV22

排气温度



YC21281—UN—07DEC22

排气系统部件温度很高。远离排气系统部件，以免严重烫伤。

cp00834,1668999270256-14-20NOV22

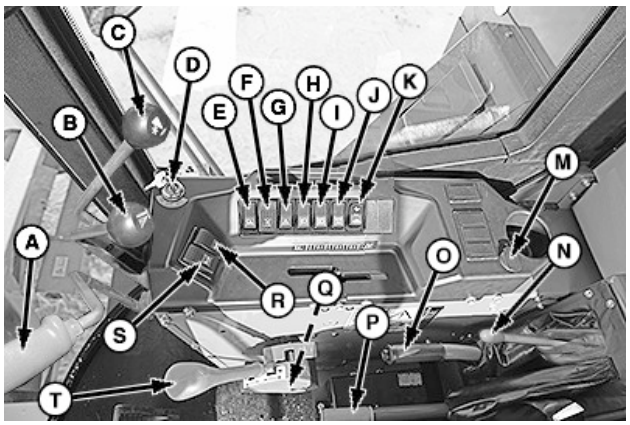
控制器和仪表

YC1536—UN—25NOV13

在操作新联合收割机前，务必先熟悉各个控制器和仪表的位置和功能。

CP00834,0008DE5-14-27MAY21

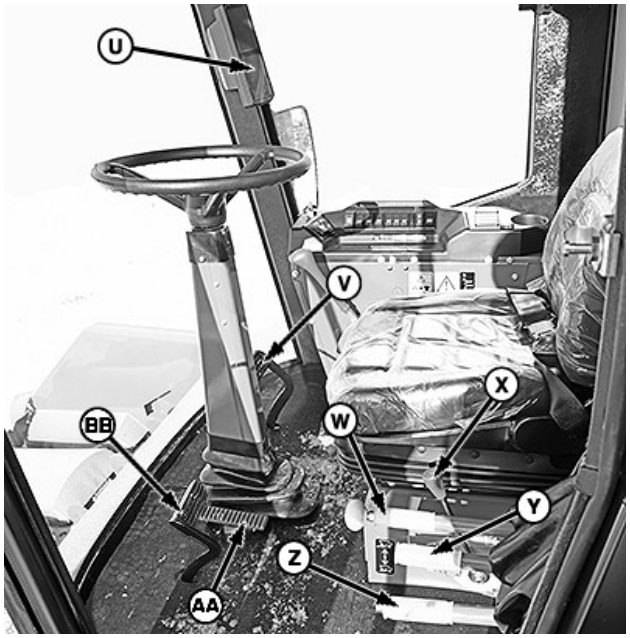
控制装置和仪表概述（机械驱动）



YC20971—UN—07DEC22

右侧控制台控制装置

A—地面速度控制杆
B—割台升/降控制杆
C—拨禾轮升/降控制杆
D—钥匙开关
E—拨禾轮转速开关
F—工作灯开关
G—危险警示灯开关
H—灯开关
I—远光灯开关
J—旋转警示灯和卸粮灯开关
K—油门开关
M—辅助电源插座（仅适用于出口市场）
N—脱粒速度调整杆
O—凹板间隙调整杆
P—驻车制动杆
Q—**Service Advisor** 插座
R—转向信号灯开关
S—喇叭开关
T—主变速杆



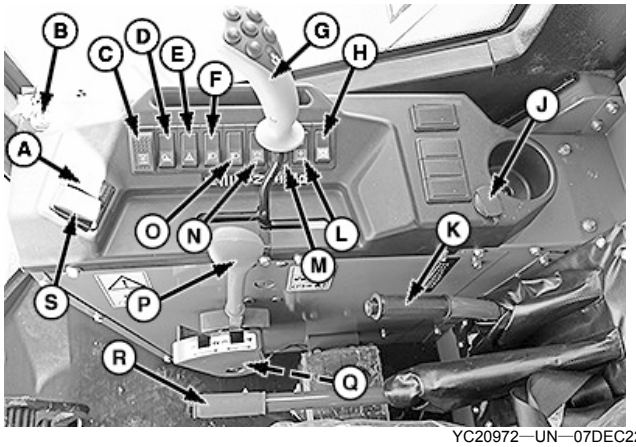
YC17965—UN—14JUL21

前部和左侧控制台控制装置

U—角柱显示器
V—行车制动踏板（**2** 个）
W—割台接合手柄
X—后轮驱动控制杆（选装）
Y—脱粒系统接合杆
Z—卸粮搅龙接合杆
AA—转向柱调节踏板
BB—离合器踏板

cp00834,1668583678051-14-17NOV22

控制装置和仪表概述（静液压驱动）

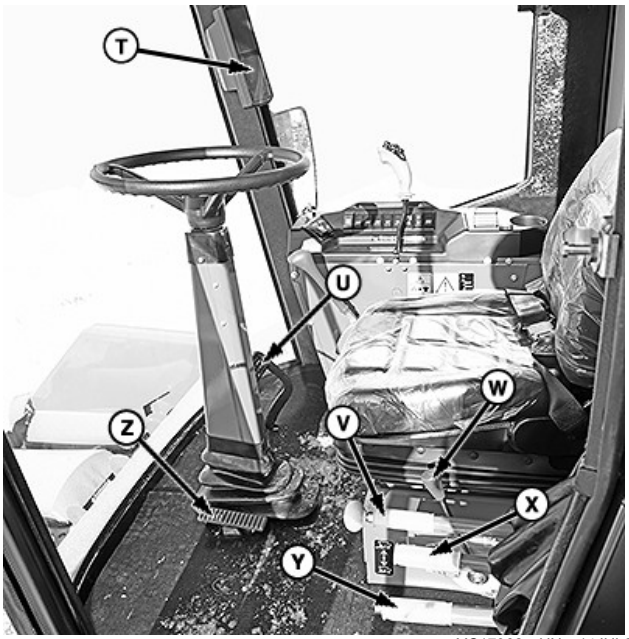


YC20972—UN—07DEC22

右侧控制台控制装置

A—转向信号灯开关
B—钥匙开关
C—拨禾轮转速开关
D—工作灯开关
E—危险警示灯开关
F—灯开关
G—多功能控制手柄
H—公路安全开关
J—辅助电源插座（仅适用于出口市场）
K—凹板间隙调整杆

L—脱粒速度开关
M—油门开关
N—旋转警示灯和卸粮灯开关
O—远光灯开关
P—主变速杆
Q—**Service Advisor** 插座
R—驻车制动杆
S—喇叭开关



YC17962—UN—14JUL21
前部和左侧控制台控制装置

T—角柱显示器
U—行车制动踏板（**2** 个）
V—割台接合手柄
W—后轮驱动控制杆（选装）
X—脱粒系统接合杆
Y—卸粮搅龙接合杆
Z—转向柱调节踏板

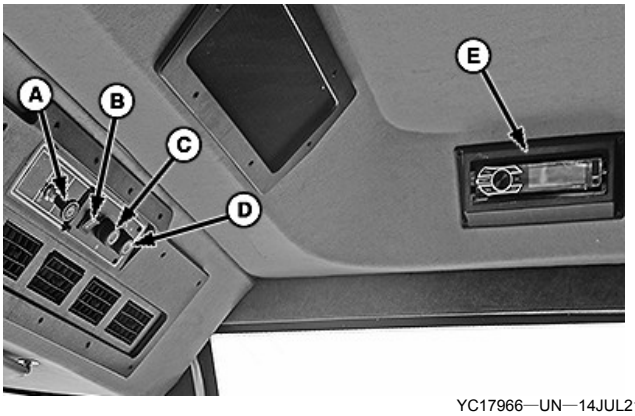
多功能手柄

YC17963—UN—14JUL21

A—割台提升按钮
B—拨禾轮提升按钮
C—拨禾轮下降按钮
D—卸粮搅龙向外摆动按钮
E—卸粮搅龙向内摆动按钮
F—割台下降按钮

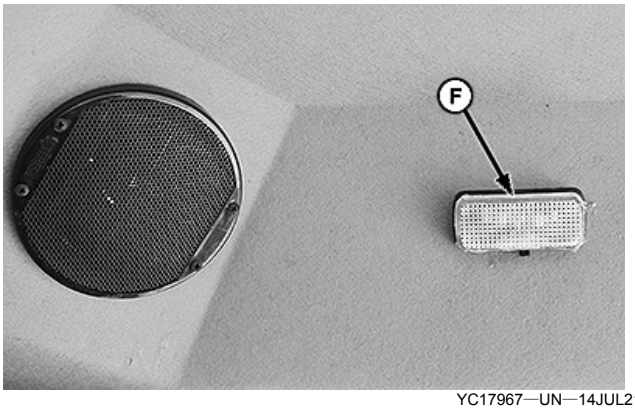
cp00834,1668583788869-14-17NOV22

驾驶室内部概述



YC17966—UN—14JUL21

A—雨刷器开关
B—暖通空调模式开关
C—风量旋钮
D—空调温度调节旋钮
E—无线电（选配件）



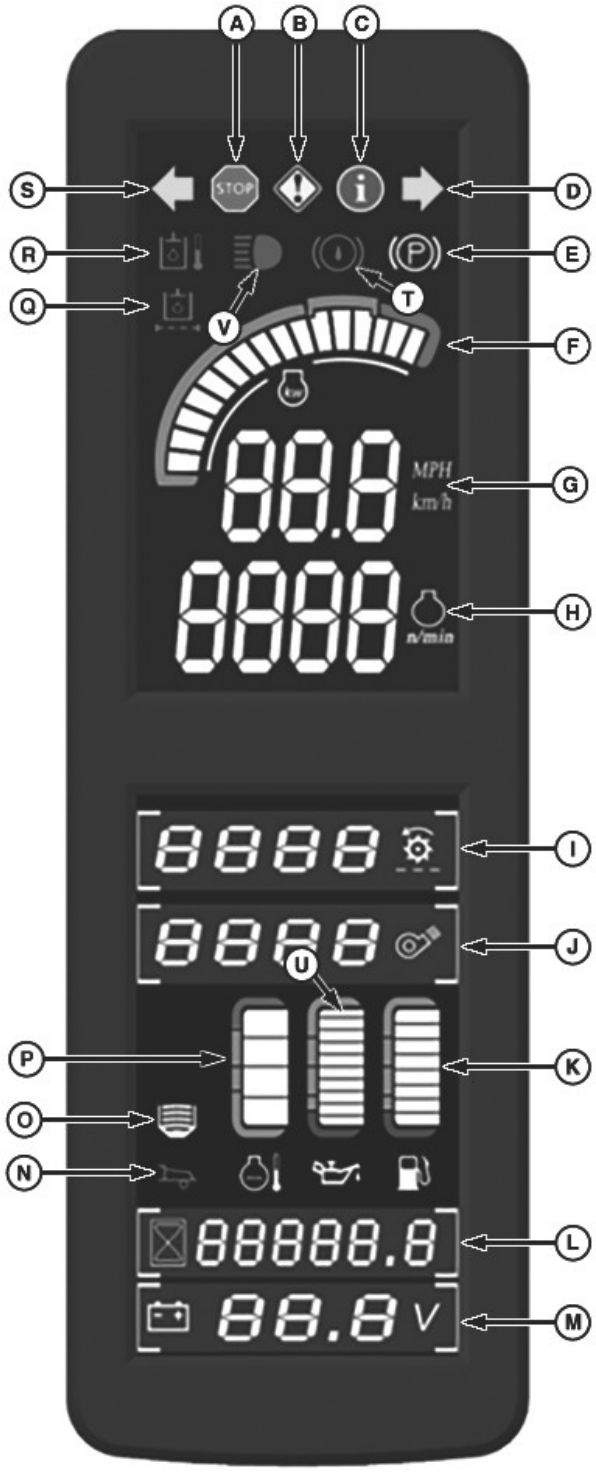
YC17967—UN—14JUL21

F—车内顶灯

CP00834,0008F93-14-28SEP21

角柱显示器

角柱显示器检查界面



YC14238—UN—24DEC19

A — 停机指示灯（红色）：机器出现严重问题需要立即停下时，该灯闪烁。在问题得到解决前，还会一直显示一个相关的诊断故障码。

B — 检修警示灯（黄色）：当机器出现问题时，该指示灯闪烁。要求尽快停下机器。显示相关的诊断故障码。

C — 信息指示灯（蓝色）：需要提醒驾驶员注意某一状况时，该指示灯闪烁。显示相关的诊断故障码。确认收悉了报警后，显示屏上的警告信息消失，且指示灯熄灭。

D — 右转向信号指示灯：当右转弯时，该指示灯闪烁。由转向信号灯开关激活。

E — 驻车制动器灯指示灯：当驻车制动器结合时，该指示灯亮起。

F — 发送机功率计：显示在特定时间发动机正在使用的功率（百分比）：

- 绿色区：35—100%
- 黄色区：101—107%
- 红色区：108—114%

重要提示： 如果功率计指针移到红色区，发动机功率达到最大，机器可能会被憋熄。减小机器负荷，直到指针回到绿色或黄色区为止。

G — 地面速度指示灯：显示机器当前行驶速度。

H — 转速计数器：显示发动机的当前转速。

I — 脱粒速度指示灯：显示当前的脱粒转速。

J — 清洗风机转速指示灯：显示当前的清选风机转速。

K — 燃油表：显示燃油箱中剩余的燃油量。当油位到达 10% 剩余燃油时，燃油指示灯闪烁，报警声响起，同时显示油位低信息。

L — 工作小时数：显示车辆的工作小时数。

M — 蓄电池电压：显示车辆的电压。

N — 后防护罩堵塞指示灯：闪烁提醒驾驶员后防护罩阻塞。

O — 粮箱满指示灯 当粮箱满时闪烁。

P — 冷却液温度指示灯：显示冷却液的当前温度。正常工作温度时显示绿色区。

Q — 液压油滤清器压力指示灯：闪烁提醒驾驶员液压油滤清器压力高。

R — 静液压油温度指示器：闪烁提醒驾驶员静液压油温度高。

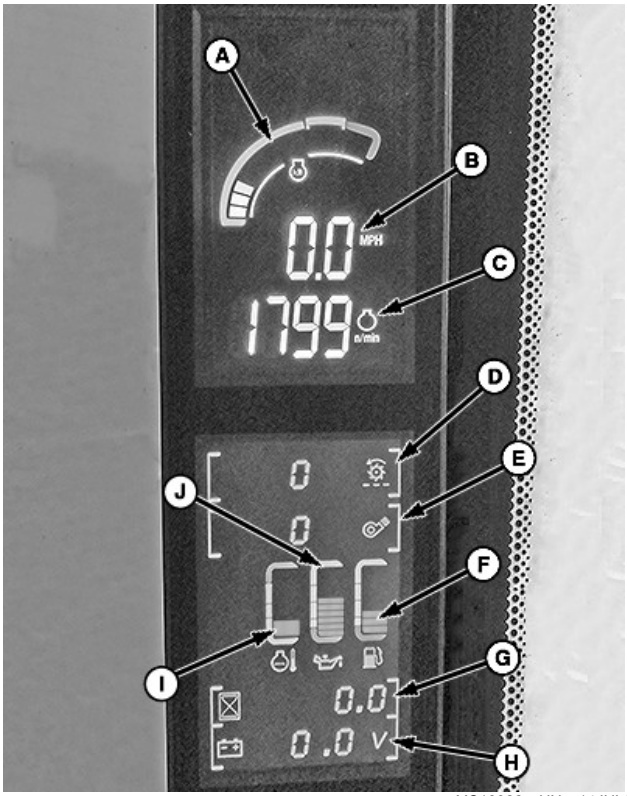
S — 左转向信号指示灯：左转弯时，该指示灯闪烁。由转向信号灯开关激活。

T — 制动液液位指示灯：闪烁提醒驾驶员制动液液位低。

U — 发动机机油压力指示灯：显示当前的发动机机油压力。正常工作压力时显示绿色区。

V — 远光指示灯：当远光灯打开时打开。

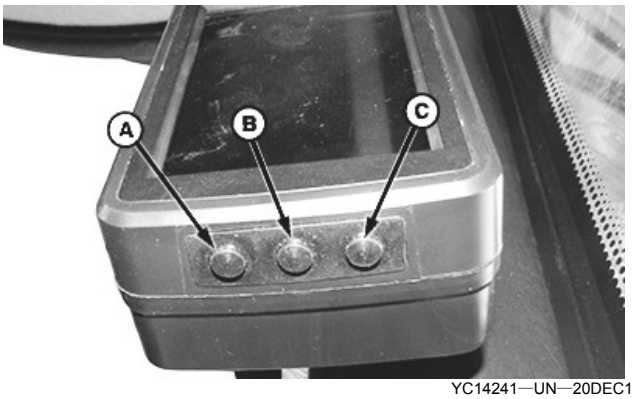
启动后的主页



YC18022—UN—14JUL21

A—发动机功率计
B—地面速度指示灯
C—转速计数器
D—脱粒转速指示灯
E—清选风机转速指示灯
F—燃油表
G—工作小时数
H—电瓶电压
I—冷却液温度指示灯
J—机油油压指示灯

按钮



YC14241—UN—20DEC19

A—按钮
B—按钮
C—按钮

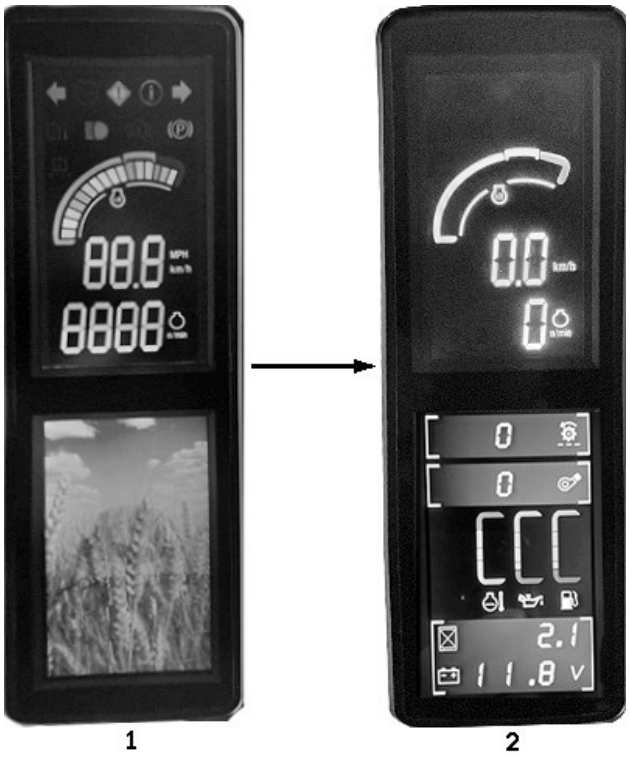
角柱显示器的底部有三个按钮（A、B 和 C）。

按下按钮激活相应的功能。

cp00834,1668584223761-14-16NOV22

角柱显示器菜单导航

主菜单导航



YC17401—UN—27APR21

角柱显示器主页

1. 将钥匙开关转到“运转”位置。所有参数和指示灯都亮起。

   角柱显示器主页从第 1 页切换至第 2 页。

注意：插图中显示的三个按钮 (A、B 和 C) 是角柱显示器底部的三个按钮。

YC20405—UN—01AUG22

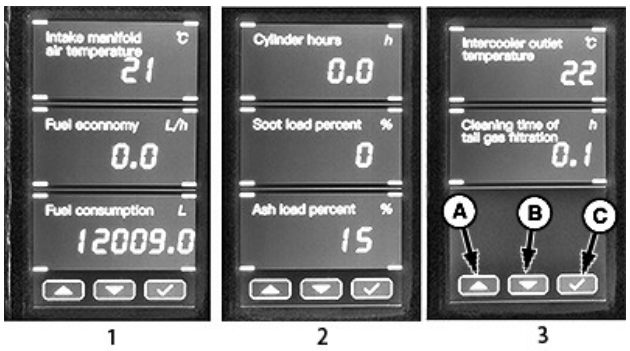
作业数据和设置显示区

A—滚动按钮
B—后退按钮
C—“确认”按钮

2. 按角柱显示器底部右侧的按钮，从第 1 页转至第 2 页。
3. 按滚动按钮 (A) 选择所需的子菜单。
4. 按确认按钮 (C) 转至子菜单。按后退按钮 (B) 返回到主菜单。

作业数据子菜单导航

注意：插图中显示的三个按钮 (A、B 和 C) 是角柱显示器底部的三个按钮。



YC20404—UN—01AUG22

“作业数据”子菜单第 1、2、3 页

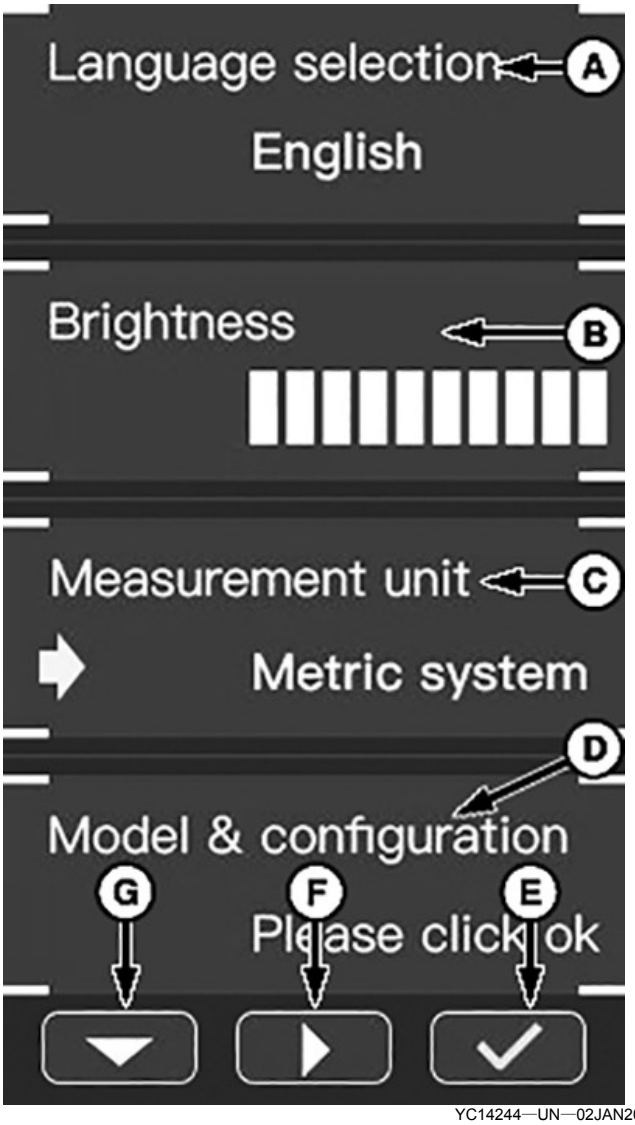
A—向上滚动按钮
B—向下滚动按钮
C—“确认”按钮

按向下滚动按钮 (B) 和向上滚动按钮 (A) ，选择所需的作业数据子菜单，检查相应的作业数据。

按确认按钮 (C) 返回到主菜单。

系统设置子菜单导航

注意：插图中显示的三个按钮 (A、B 和 C) 是角柱显示器底部的三个按钮。



YC14244—UN—02JAN20

系统设置子菜单

A—语言选择
B—亮度
C—度量单位
D—型号和配置
E—“确认”按钮
F—调整按钮
G—滚动按钮

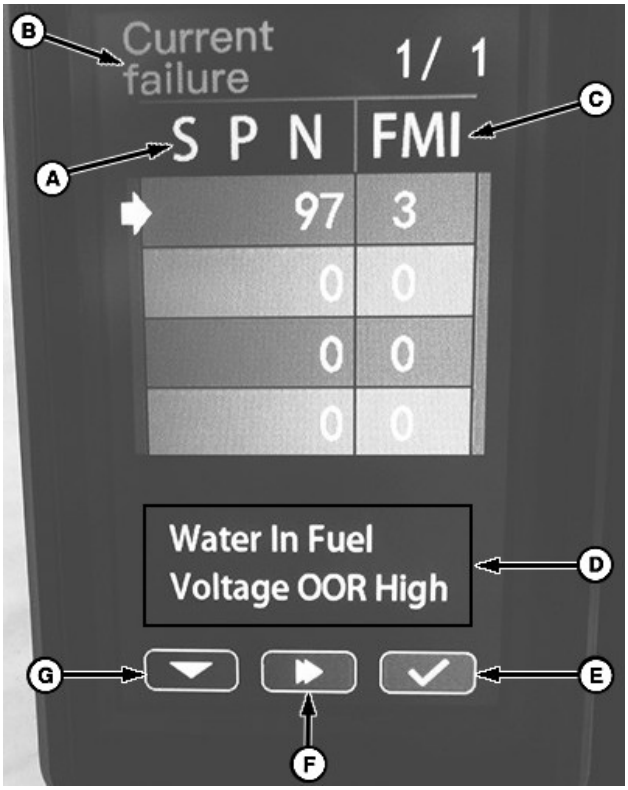
按滚动按钮（G）选择所需的系统设置子菜单。

- **语言选择（A）**：按调整按钮（F）选择语言（英语或中文）。
- **亮度（B）**：按调整按钮调整亮度。
- **度量单位（C）**：按调整按钮更改度量单位（公制或英制）。
- **型号和配置（D）**：该子菜单无法设置。

按确认按钮（E）返回到主菜单。

当前故障子菜单导航

注意：插图中显示的三个按钮（E、F 和 G）是角柱显示器底部的三个按钮。



YC17355—UN—20APR21

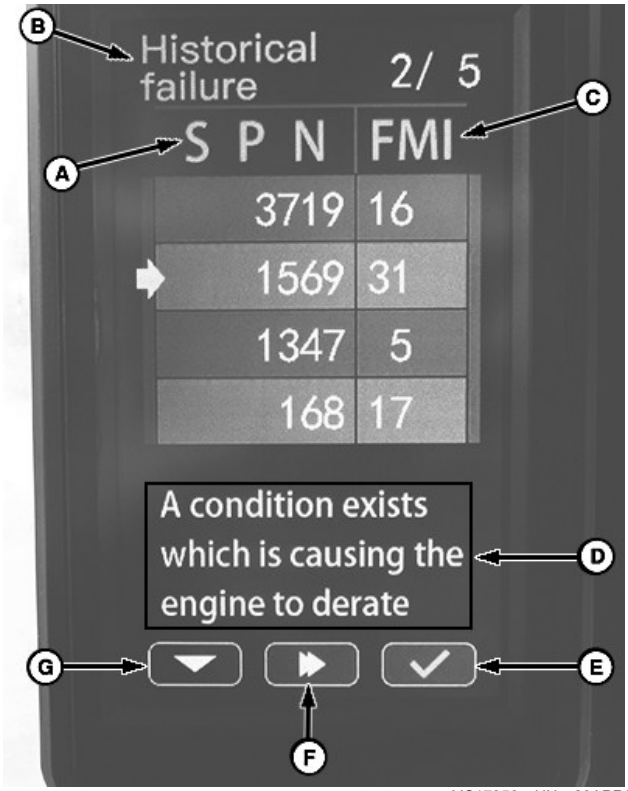
A—**SPN**（可疑参数）
B—当前故障
C—**FMI**（故障模式指示灯）
D—诊断故障代码信息区
E—“确认”按钮
F—“下一步”按钮
G—滚动按钮

按滚动按钮（G）选择所需的诊断故障代码并检查诊断故障代码信息。按下一步按钮（F），查看下一页中的诊断故障代码。

按确认按钮（E）返回上一页。

历史故障子菜单导航

注意：插图中显示的三个按钮（E、F 和 G）是角柱显示器底部的三个按钮。



YC17356—UN—20APR21

A—**SPN**（可疑参数）
B—当前故障
C—**FMI**（故障模式指示灯）
D—诊断故障代码信息区
E—“确认”按钮
F—“下一步”按钮
G—滚动按钮

按滚动按钮（G）选择所需的诊断故障代码并检查诊断故障代码信息。按下一步按钮（F），查看下一页中的诊断故障代码。

按确认按钮（E）返回上一页。

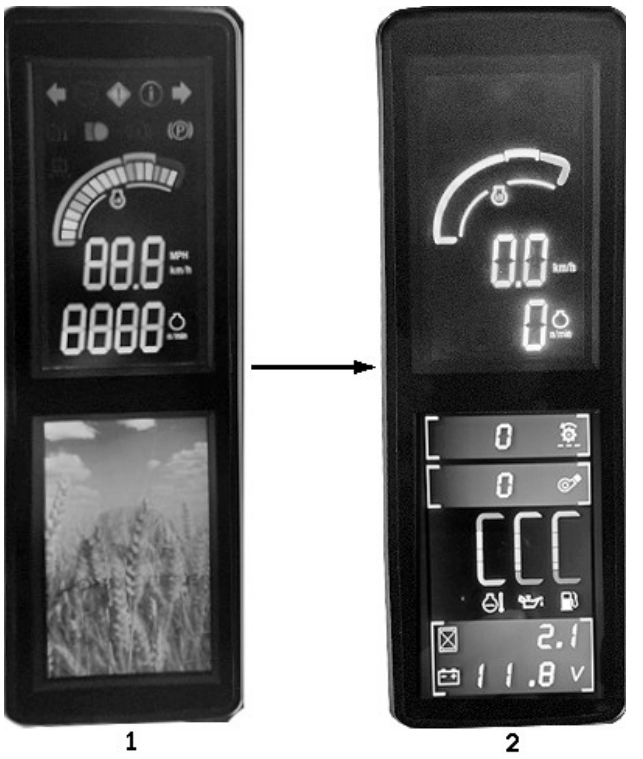
诊断故障代码

诊断故障代码编号	诊断故障代码信息	诊断故障代码编号	诊断故障代码信息
91.03	模拟油门位置超出上限	637.07	正时传感器/发动机位置传感器不匹配
91.04	模拟油门位置超出下限	637.08	正时传感器信号缺失
94.03	燃油压力电压超出上限	637.10	检测到正时传感器样式错误
94.04	燃油压力电压超出下限	651.00	在 1 号气缸上喷油器受到最大脉冲持续时间的限制
94.18	燃油压力低 - 中等严重级别	651.01	在 1 号气缸上喷油器受到最小脉冲持续时间的限制
107	压缩机入口空气压力低	651.02	1 号喷油器零件号无效
627.18	蓄电池电压低于正常值 - 中等严重级别	651.05	1 号气缸中的喷油器电流低于预期值
729.03	继电器未激活时空气加热器继电器输出高。	651.06	SPV[0] 短路
729.05	继电器激活后空气加热器继电器输出低。	651.13	1 号喷油器 QR 代码串错误
1075.05	电流低于预期	652.00	在 2 号气缸上喷油器受到最大脉冲持续时间的限制
97.03	燃油含水传感器电压超出上限	652.01	在 2 号气缸上喷油器受到最小脉冲持续时间的限制
97.04	燃油含水电压超出下限	652.02	2 号喷油器零件号无效
97.16	检测到燃油中含水	652.05	1 号气缸中的喷油器电流低于预期值
100.01	油压偏低 — 最严重级别	652.06	SPV[1] 短路
100.04	油压电压超出下限	652.13	2 号喷油器 QR 代码串错误
100.18	油压低 — 中度严重级别	653.00	在 3 号气缸上喷油器受到最大脉冲持续时间的限制
100.31	发动机转速为零时检测到机油压力	653.01	在 3 号气缸上喷油器受到最小脉冲持续时间的限制
105.00	歧管空气温度高 - 最严重级别	653.02	3 号喷油器零件号无效
105.03	歧管空气温度电压超出上限	653.05	3 号气缸中的喷油器电流低于预期值
105.04	歧管空气温度电压超出下限	653.06	SPV[2] 短路
105.15	歧管空气温度高 - 最低严重级别	653.13	3 号喷油器 QR 代码串错误
105.16	歧管空气温度高 - 中等严重级别	654.00	在 4 号气缸上喷油器受到最大脉冲持续时间的限制
108.02	大气压力无效	654.01	在 4 号气缸上喷油器受到最小脉冲持续时间的限制
110.00	冷却液温度高 - 最严重级别	654.02	4 号喷油器零件号无效

诊断故障代码编号	诊断故障代码信息	诊断故障代码编号	诊断故障代码信息
110.03	冷却液温度电压超出上限	654.05	4 号气缸中的喷油器电流低于预期值
110.04	冷却液温度电压超出下限	654.06	SPV[3] 短路
110.15	冷却液温度高 - 最低严重级别	654.13	4 号喷油器 QR 代码串错误
110.16	冷却液温度高 - 中等严重级别	655.00	在 5 号气缸上喷油器受到最大脉冲持续时间的限制
157.03	油轨压力电压超出上限	655.01	在 5 号气缸上喷油器受到最小脉冲持续时间的限制
157.04	油轨压力电压超出下限	655.02	5 号喷油器零件号无效
157.17	起动转动过程中无法建立油轨压力 (8 秒内未达到 10Mpa)	655.05	5 号气缸中的喷油器电流低于预期值
158.17	发动机控制单元无法断电	655.06	SPV[4] 短路
174.00	燃油温度高 - 最严重级别	655.13	5 号喷油器 QR 代码串错误
174.03	燃油温度电压超出上限	656.00	在 6 号气缸上喷油器受到最大脉冲持续时间的限制
174.04	燃油温度电压超出下限	656.01	在 6 号气缸上喷油器受到最小脉冲持续时间的限制
174.16	燃油温度高 - 中等严重级别	656.02	6 号喷油器零件号无效
189.00	引起发动机减载运行的情况。	656.05	6 号气缸中的喷油器电流低于预期值
611.03	喷油器电路对电瓶短路	656.06	SPV[5] 短路
611.04	喷油器电路对地短路	656.13	6 号喷油器 QR 代码串错误
627.01	喷油器拉入电流过低，或者保持电流不正确	1347.03	泵回油对正电压短路。
629.12	智能设备或部件有问题	1347.05	到 1 号泵电磁阀的电路开路、对地短路或过载。
636.02	检测到发动机位置传感器噪声	1347.07	油轨压力控制无法与要求的油轨压力相匹配。它要么过高，要么过低
636.05	发动机位置传感器电流低于正常值或开路	1569.31	引起发动机减载运行的情况。
636.06	发动机位置传感器电流高于正常值或接地回路	3509.03	传感器供给电压超出上限
636.08	发动机位置传感器信号缺失	3509.04	传感器供给电压超出下限
636.10	检测到发动机位置传感器样式错误	3510.03	传感器供给电压超出上限
637.02	检测到正时传感器噪声	3510.04	传感器供给电压超出下限
637.05	正时传感器电流低于正常值或开路	3511.03	传感器供给电压超出上限
637.06	正时传感器电流高于正常值或接地回路	3511.04	传感器供给电压超出下限

cp00834,1668584463907-14-16NOV22

角柱显示器故障报警显示

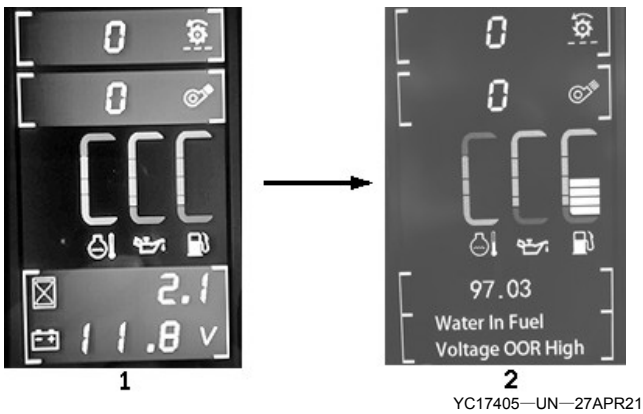


YC17401—UN—27APR21

角柱显示器主页

1. 将钥匙开关转到“运转”位置。所有参数和指示灯都亮起。

   角柱显示器主页从第 1 页切换至第 2 页。



YC17405—UN—27APR21

2. 如果有处于激活状态的故障代码，角柱显示器主页从第 1 页切换到第 2 页时，会一直显示诊断故障代码和诊断故障代码信息。

   当故障解决后，按角柱显示器底部右侧的按钮，故障警告会消失。

注意： 逐个清除故障警告。

cp00834,1668585160989-14-16NOV22

起动前检查表

每天起动发动机前，检查表中的所有项目。

检查和加注发动机机油
检查和加注发动机冷却液
检查和加注液压油
检查和加注静液压油（静液压驱动）
检查和加注燃油箱
排放初级燃油滤清器中的水
在冬季检查并清洁旋转除尘罩

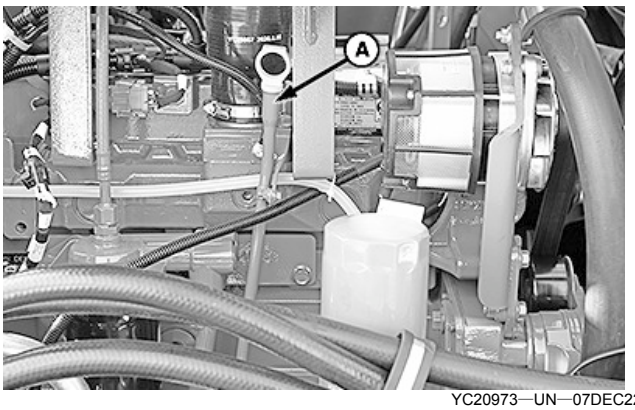
cp00834,1668587107376-14-16NOV22

检查和加注发动机机油

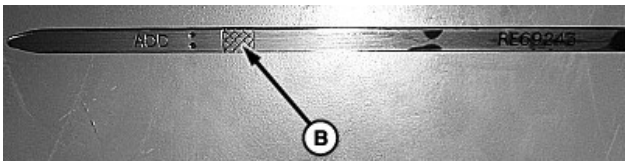
重要提示： 保持正确的机油油位有益于延长发动机的使用寿命。将联合收割机停放在水平地面上检查发动机油位。

重要提示： 禁止在发动机油位低于油尺上的“**ADD**”（加油）标记前重新加注发动机机油。

重要提示： 严禁添加机油超过量油尺网格区（**B**）的上限。发动机油位低于油尺上的“**ADD**”（加油）标记时，禁止操作发动机。



YC20973—UN—07DEC22



YC20975—UN—28NOV22

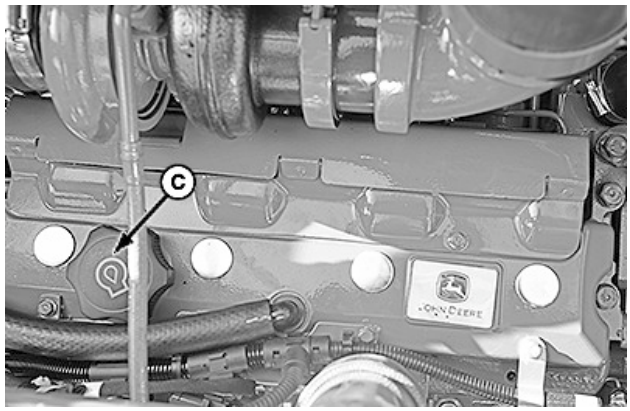
机油油尺

A—油尺
B—交叉阴影区

每天用油尺（A）检查发动机油位。发动机油位低于油尺上的“ADD”（加油）标记时，禁止操作发动机。

注意：在取出油尺检查发动机油位之前，检查确认油尺完全拧入或推入到壳体中。

取出油尺并检查油位。发动机油位应在油尺的网格区域（D）内。



YC20974—UN—07DEC22

加注发动机机油

C—油箱盖

如果发动机机油油位低于油尺上网格区域的下限标记“ADD”（加油），则拆卸油箱盖（C），以根据需要加油。

新发动机出厂时已加注了 John Deere Break-In 发动机机油。在磨合期内，根据需要补充 John Deere Break-In 发动机机油，以保持规定油位。如需建议，参见“燃油、冷却液和润滑油”一节中的“柴油发动机磨合油 — 未经排放认证的和经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机”。

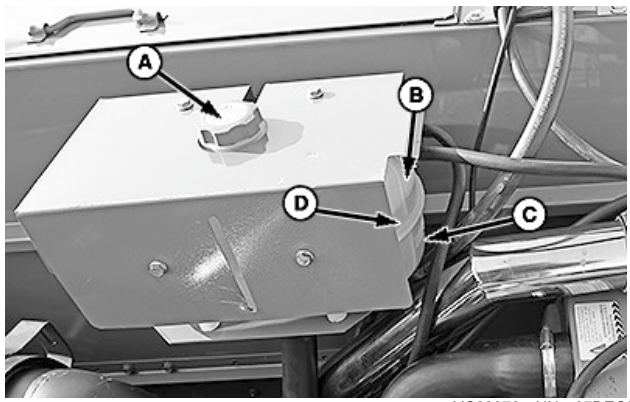
磨合期后，John Deere Plus-50™ 是推荐的发动机机油。如需建议，参见“燃油、冷却液和润滑油”一节中的“柴油发动机机油 — 3 级和欧 IIIA”。

cp00834,1668585815853-14-16NOV22

检查和加注发动机冷却液

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。打开膨胀箱盖时，必须避免被烫伤。严禁在发动机尚热时打开这个盖。慢慢松开盖，卸去压力。

重要提示： 膨胀箱所使用的是一种专用盖。如果该盖损坏或缺失，必须用等效产品更换。



YC20976—UN—07DEC22

A—膨胀箱盖
B—“最大”标记
C—“最小”标记
D—膨胀箱

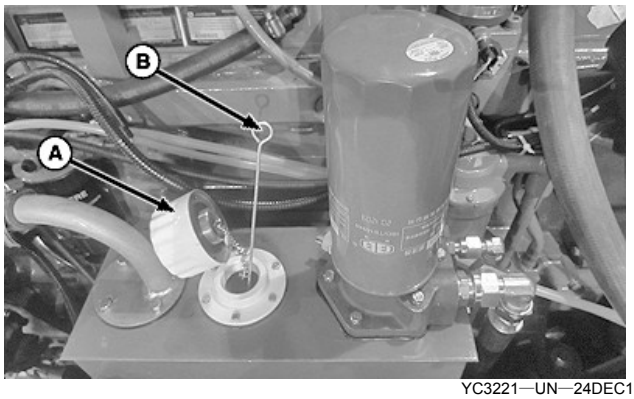
等到发动机冷却下来。冷却液液位应位于膨胀箱的最低标记（C）和最高标记（B）之间。

如果冷却液液位低于“最低”标记，则拆卸膨胀箱盖（A），以根据需要添加冷却液。

关于推荐冷却液，参见燃油、冷却液和润滑油一节中的柴油发动机冷却液（带湿式气缸套的发动机）。

cp00834,1668586765298-14-16NOV22

检查和加注液压油



YC3221—UN—24DEC13

检查和加注液压油

YC20977—UN—28NOV22

A—油箱盖
B—油尺
C—最高标记
D—最低标记

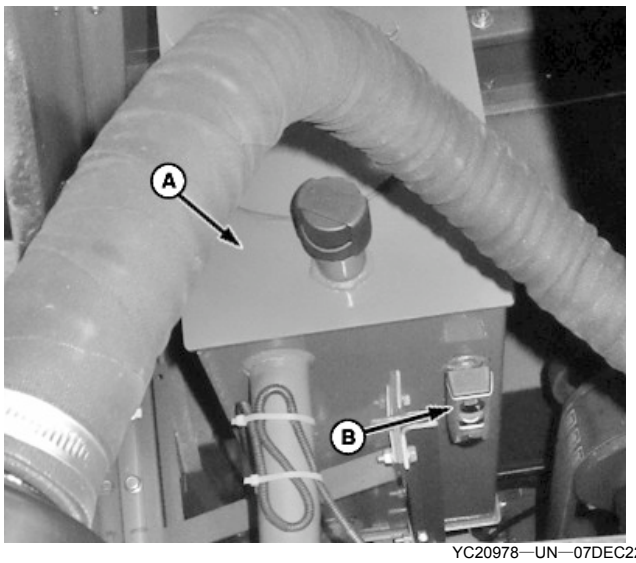
使所有的液压油缸全都收缩，并将割台降到地上。关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

1. 拆下加注盖（A）。
2. 拆下并清洁油尺（B）。
3. 插入油尺并检查液压油油位。油位应在油尺上的最低标记（D）和最高标记（C）之间。
4. 根据需要加油，但不要加得过满。

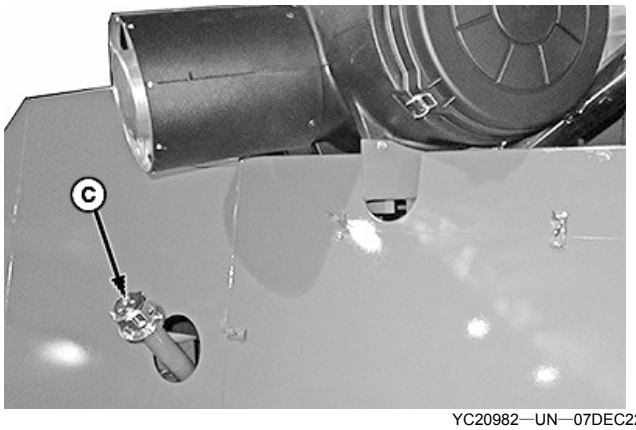
关于推荐用油，参见燃油、冷却液和润滑油一节中的液压/静液压油。

cp00834,1668587072094-14-16NOV22

检查和加注静液压油（静液压驱动）



YC20978—UN—07DEC22



YC20982—UN—07DEC22

加注静液压油

A—静液压油箱
B—观察窗
C—油箱盖

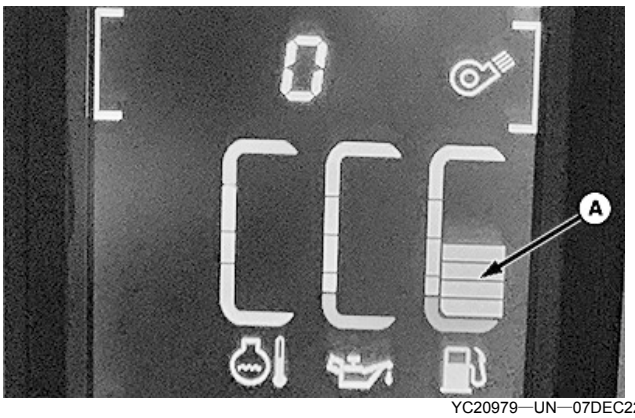
关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

油位必须在观察窗（B）顶部。拆卸油箱盖（C），以根据需要添加静液压轴，但不要加得过满。

关于推荐用油，参见燃油、冷却液和润滑油一节中的液压/静液压油。

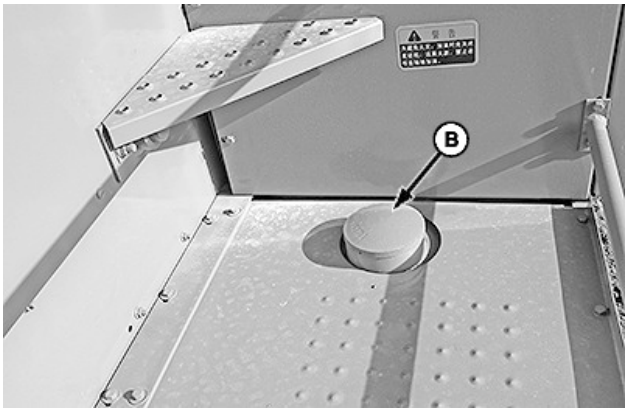
cp00834,1668587492268-14-16NOV22

检查和加注燃油箱

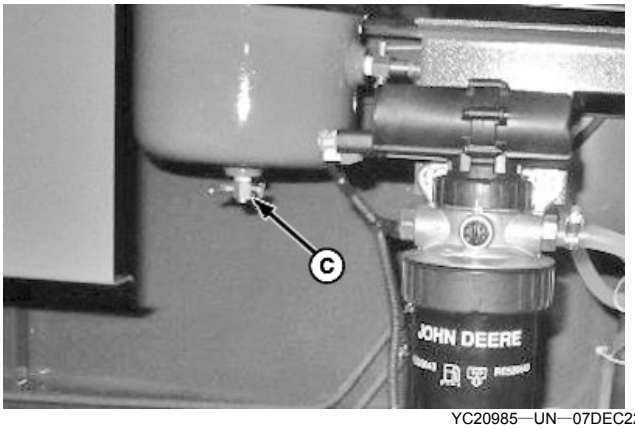


YC20979—UN—07DEC22

检查燃油油位



YC20984—UN—07DEC22



YC20985—UN—07DEC22

A—燃油油位表
B—油箱盖
C—排放塞

检查角柱显示器上油位计（A）的油位。

拆卸油箱盖（B），以根据需要加注燃油箱。关于推荐用油，参见燃油、冷却液和润滑油一节中的柴油。

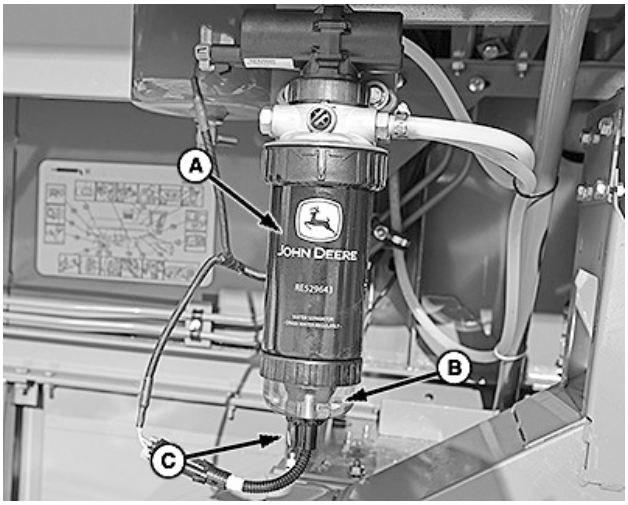
如果发动机长时间不工作，打开排放龙头（C），排放燃油箱中的水，并重新加注燃油箱。

重要提示： 燃油高度易燃，容易造成严重的人身伤亡事故。加油时禁止吸烟、靠近明火或火花。加油前，必须关闭发动机。必须在开阔处加注燃油箱。加油后，必须重新装上燃油加油盖和后护栅。必须擦净溅出的燃油。燃油箱不得过量加油。

cp00834,1668588868326-14-16NOV22

排放初级燃油滤清器中的水

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC20980—UN—07DEC22

A—初级燃油滤清器
B—油水分离器滤杯
C—排放龙头

燃油含水传感器位于油水分离器杯（B）中。当初级燃油滤清器（A）感应到燃油系统中有水时，会生成诊断故障代码。如果显示诊断故障代码，松开排放龙头（C）放水。

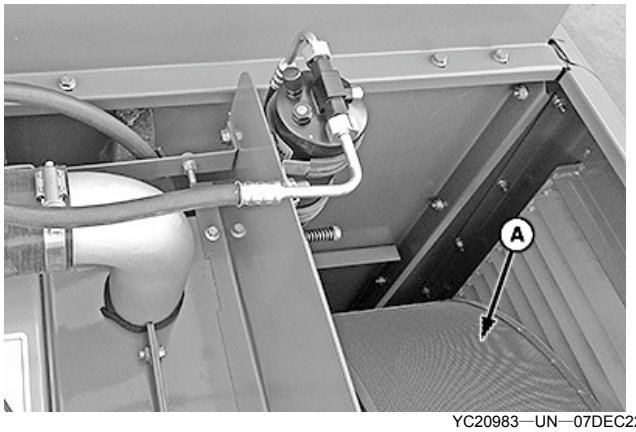
每天起动发动机前，检查油水分离器杯并根据需要放水。

cp00834,1668589283494-14-16NOV22

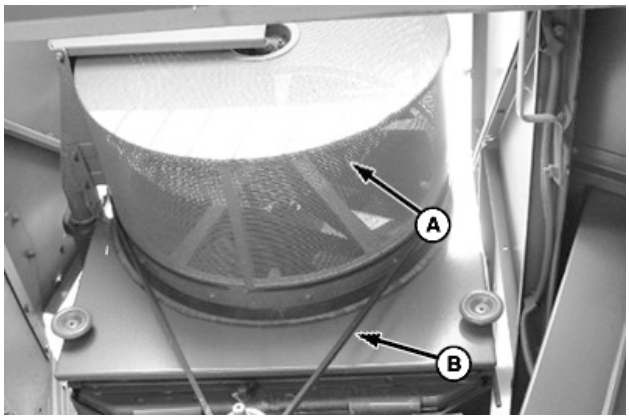
在冬季检查并清洁旋转除尘罩

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

重要提示： 冬季起动发动机前，检查并清洁旋转除尘罩上的雪或冻结的水分。



YC20983—UN—07DEC22



YC20981—UN—07DEC22

A—旋转除尘罩
B—传动皮带

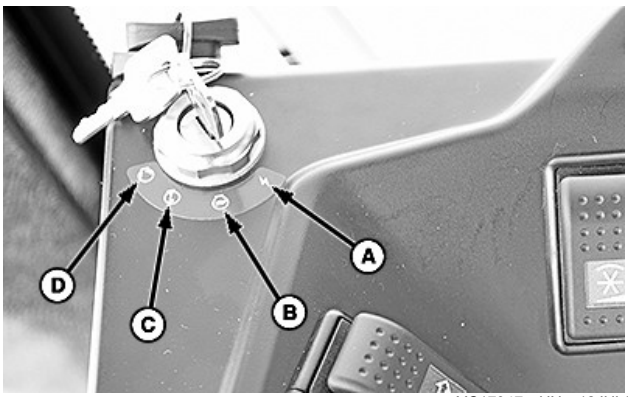
清洁机器顶部的旋转除尘罩（A）。

打开右侧防护罩，清洁旋转除尘罩。

在温度低于 0°C 起动发动机前，检查确保传动皮带（B）可自由移动。

cp00834,1668589293711-14-16NOV22

操作钥匙开关



YC17947—UN—12JUL21

A—“附件”位置
B—“停机”位置
C—“运转”位置
D—“起动”位置

附件位置（A）：推入并将钥匙转到“附件”位置，为电气功能通电。

停止位置（B）：将钥匙转动到“停止”位置，停止发动机并关闭电气功能。

运转位置（C）：将钥匙开关转到“运转”位置。起动前，检查仪表和指示灯。

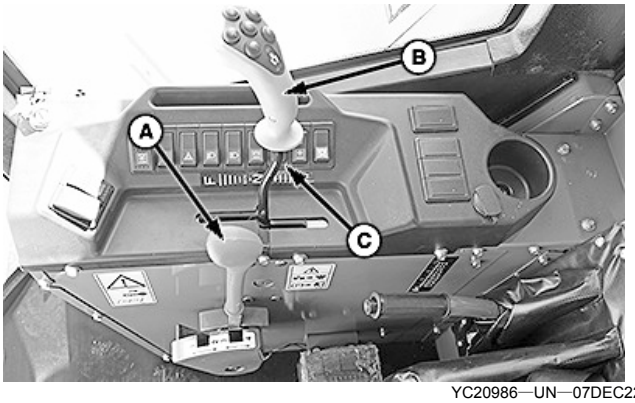
起动位置（D）：将钥匙转到“起动”位置，起动发动机。松开后，钥匙会回到“运转”位置。

CP00834,0008F85-14-12JUL21

起动发动机

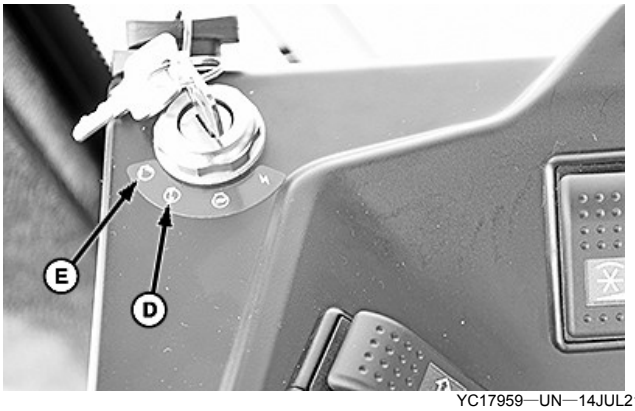
小心： 在狭小的建筑内起动发动机之前，先要安装正确的排气通风设备。必须使用安全合格的燃油库房和管道。

起动收割机前，确保旁观者要离开机器。鸣喇叭向其他人员发出警告。



YC20986—UN—07DEC22

控制装置和仪表（图中所示为静液压驱动）



YC17959—UN—14JUL21

A—主变速杆
B—多功能控制手柄
C—油门开关
D—“运转”位置
E—“起动”位置

1. 对于静液压驱动机器，请将多功能手柄（B）挂入空挡。
2. 检查确认主行驶速度（A）是否处于空挡位置。
3. 检查确认脱粒系统接合杆、 割台接合杆和卸粮搅龙接合杆是否处于分离位置。
4. 将点火钥匙开关旋转到“运转”位置（D），检查并解除角柱显示器上的所有诊断故障码（DTC）。

注意： 故障解除前，故障码将一直显示。如果不能解除故障，请与 John Deere 经销商联系。

小心： 只能从驾驶员座椅上起动发动机，以避免人员伤亡。禁止通过短接起动机端子的方式来起动发动机。绕开正常电路，机器可能会带挡起动。

重要提示： 为避免损坏起动机，每次操作起动机的时间不允许超过 **30** 秒。如果发动机不起动，至少等 **2** 分钟以后再重试。如果四次尝试后发动机仍未起动，请参见“故障排除”部分发动机故障排除中的说明。

注意： 当点火钥匙转至“起动”位置时，会出现几秒钟的延迟。延迟是为了给控制单元加电，让继电器闭合，并让起动机电磁阀通电。

5. 将油门开关（C）置于“乌龟”位置，鸣喇叭，并将点火钥匙转到“起动”位置（E）以起动发动机。
6. 低怠速运转发动机 1—2 分钟以预热发动机。

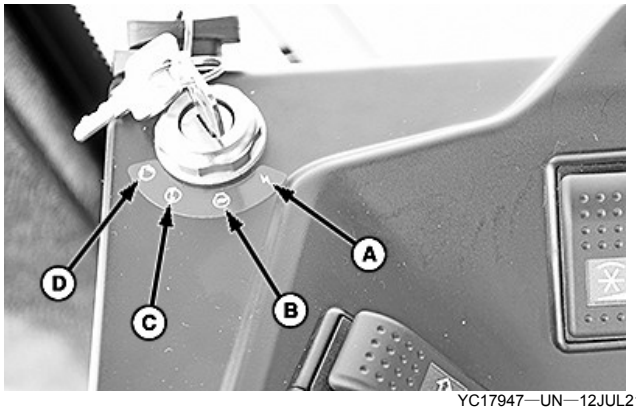
重要提示： 发动机低怠速运转时间不得超过 **5** 分钟。

cp00834,1668646376592-14-16NOV22

在寒冷天气条件下起动发动机

小心： 起动收割机前，确保旁观者要离开机器。鸣喇叭向其他人员发出警告。

乙醚属于高度易燃材料。如果发动机有进气口加热器，严禁使用乙醚。



YC17947—UN—12JUL21

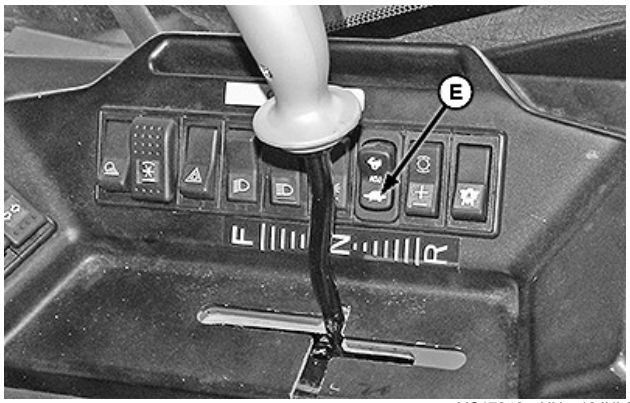
A—“附件”位置
B—“停机”位置
C—“运转”位置
D—“起动”位置

当温度低于 0°C（32°F）时需要使用助起动装置。

在其它天气条件下，如果温度低于 -25°C（-13°F）或海拔高度高于 1500 米（5000 英尺），则需使用启动装置。参见本节中的“使用启动电源或充电器起动发动机”。

1. 将点火钥匙转动到“运转”位置（C），预热发动机。完成预热需要 15—20 秒。

注意： 在预热完成前，不要起动发动机。



YC17948—UN—12JUL21

油门开关（图示为静液压驱动型）

E—油门开关

2. 将油门开关（E）置于“乌龟”位置，鸣喇叭，并将点火钥匙转到“起动”位置（D）以起动发动机。
3. 低怠速运转发动机 2—4 分钟，预热发动机。

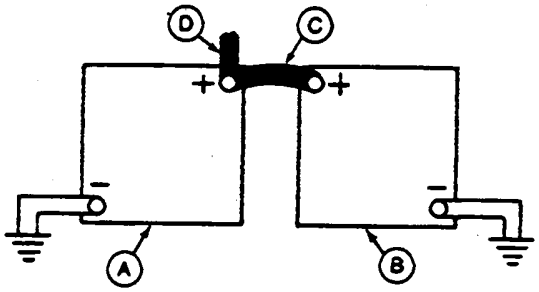
重要提示： 发动机低怠速运转时间不得超过 5 分钟。

cp00834,1668646437316-14-16NOV22

用启动电源或充电器起动发动机

小心： 电瓶释放的气体会引起爆炸。防止火花和火焰靠近电瓶。连接或断开电瓶充电器之前，先关闭充电器。在远离电瓶的点位最后连接和最先断开连接。必须最后连接和最先断开负极电缆。

TS204—UN—15APR13



RG4678—UN—14DEC88

A—**12 V** 机器电瓶
B—**12 V** 启动电源
C—跨接电缆
D—起动马达线束

在温度低于 -25 C（-13 F）或海拔高度高于 1500 米（5000 英尺）时，需要使用启动装置。

可以把一个 12 V 启动电源或充电器与装置上的电瓶并联连接，以帮助在寒冷天气下起动。必须用大负荷跳线电缆。

小心： 蓄电池极柱、端子和相关的附件含有铅和铅化合物，这些已知都会致癌和损坏生殖系统。处理后应洗手。

重要提示： 在连接跨接电缆之前，首先关闭电瓶关断开关。禁止在超过 12 伏的情况下跨接起动。

连接前，必须确保极性正确。将极性接反会损坏电气系统。必须把正极连接到正极并把负极接地。12 伏电气系统必须用 12 伏启动电源。

1. 拆卸保护盖。

注意： 为了避免火花，严禁跨接电缆的自由端与发动机接触。

2. 将第一根跨接电缆连接到启动电源的正极连接片上，另一端连接到机器电瓶的正极连接片上。

3. 将第二根跨接电缆连接到启动电源的负极连接片上，另一端连接到机器电瓶的负极连接片上，或者连接到一个搭铁连接点上。
4. 起动发动机。发动机起动后，应立即断开跨接电缆。必须首先断开负极电缆的连接。

CP00834,0008DDA-14-29AUG21

避免发动机怠速运转时间过长

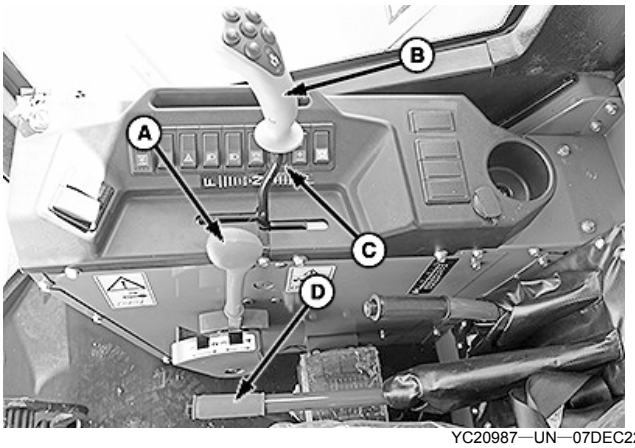
发动机怠速运转时间不得过长。发动机怠速运转时间过长可能导致发动机冷却液的温度下降到正常范围以下。因此可能导致曲轴箱油由于燃油燃烧不充分而变稀，并且导致气门、活塞和活塞环处形成胶状沉积物。此外，还会导致排气系统中快速积聚发动机油泥和不完全燃烧的燃油。

发动机预热至正常工作温度后，应使发动机用低怠速运转。如果发动机怠速运转时间超过 5 分钟，应先停机，稍后再起动。

为了在低怠速下运转时减少烟尘积聚，发动机控制单元可以在可能发生柴油氧化物催化器端面堵塞时将发动机运转转速提高到额定转速。提高发动机运转转速会提升排气温度，并能从柴油氧化物催化器端面燃烧烟尘。

CP00834,0008DDB-14-26MAY21

停止发动机



YC20987—UN—07DEC22

控制装置和仪表（图中所示为静液压驱动）

A—主变速杆
B—多功能控制手柄
C—油门开关
D—驻车制动杆

1. 对于静液压驱动机器，将多功能控制手柄（B）移至空挡位置。
2. 对于机械驱动机器，检查确认主变速杆（A）是否置于空挡位置。
3. 将油门开关（A）置于“乌龟”位置。
4. 将割台降到地上。
5. 检查确认脱粒系统接合杆、 割台接合杆和卸粮搅龙接合杆是否处于分离位置。
6. 向上拉动驻车制动杆（D）以接合驻车制动器。
7. 怠速运转发动机 2—3 分钟，以冷却涡轮增压器。
8. 关闭发动机。

cp00834,1668646812486-14-16NOV22

磨合期保养

发动机磨合

在最初 100 小时的运行过程中进行精心的保养，可以获得长时间令人满意的发动机性能和延长使用寿命。

1. 本发动机出厂时已加注了 John Deere Break-In 发动机机油。磨合期间，使发动机在重载下运转，尽可能少使用怠速。
2. 如果发动机主要是以怠速、恒速及/或轻载方式工作，或者在前 100 小时期间需要加更多油，则可能需要延长磨合期。这些情况下，建议使用新更换的 John Deere Break-In 发动机机油和新的 John Deere 机油滤清器再磨合 100 个小时。
3. 发动机磨合期间，应增加机油油位检查次数。如果磨合期间必须补油，首选使用 John Deere Break-In 发动机油。（参见“燃油、冷却液和润滑油”一节中的“柴油发动机磨合机油 — 未经排放认证的和经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机”。）

重要提示：油位未下降到低于油尺的“ADD”（添加）标记前，禁止加油。磨合期间所消耗的磨合油，需用 John Deere Break-In 发动机油补充。

新发动机或大修后的发动机在磨合期内禁止使用 Plus-50™ 发动机机油。这些机油无法使新发动机或大修过的发动机得到正确的磨合。

严禁加注超过油尺网格标记。

4. 在最初 20 小时中，应避免发动机怠速运转时间过长。如果预计发动机怠速运转时间将超过 5 分钟，应关闭发动机。
5. 在装有 John Deere Break-In 发动机机油的新发动机或改装发动机初期运行过程中，对于 John Deere Plus-50™ II 发动机机油，可在 100 至 375 个工作小时期间更换机油和机油滤清器。（参见“燃油、冷却液和润滑油”一节中的“柴油发动机机油 — 3 和欧 III”。）
6. 在发动机工作过程中，密切观察角柱显示器上的冷却液温度指示灯。如果温度计移至红色区域，那么在重新工作之前，要降低发动机负荷，并确定原因。
7. 定期检查冷却液液位，观察是否有泄漏迹象。将冷却液倒入溢流灌至“最冷”标记处。

cp00834,1668646964359-14-16NOV22

磨合机器

1. 发动机已运转 15 分钟后，接合和分离脱粒系统。如果听到异响，立即分离脱粒系统并关闭发动机。检查诊断故障代码，并进行相应的维修。
2. 在联合收割机已运转 15—30 分钟后，分离脱粒系统并关闭发动机。检查所有轴承，看看是否过热。
3. 发动机运行几小时后，检查并张紧所有皮带和链条。

CP00834,0008FEB-14-29AUG21

磨合期维护

在磨合期，执行前几个小时维护、第一个 25 小时维护和第一个 100 小时维护。（参见本节中的“维护表 — 磨合期”。）

在磨合期内，需执行每 10 小时（每天）维护，每 50 小时维护和每 100 小时维护。

- 参见“润滑和维护 — 每 10 小时（每天）”一节中的“润滑和维护表 — 每 10 小时（每天）”
- 参见“润滑和维护 — 每 50 小时”一节中的“润滑和维护表 — 每 50 小时”
- 参见“润滑和维护 — 每 100 小时”一节中的“润滑和维护表 — 每 100 小时”

CP00834,0008FE8-14-05AUG21

维护表 — 磨合期

注意：在磨合期内，需执行每 10 小时（每天）维护，每 50 小时维护和每 100 小时维护。

项目	最初几个小时	第一个 25 小时	第一个 100 小时
检查并紧固车轮螺栓和螺母	•	•	
检查并紧固前桥螺栓和螺母		•	
更换机油和机油滤清器			•
更换液压油滤清器			•
更换静液压滤清器滤网（静液压驱动）			•
更换齿轮箱变速箱油			•
更换最终传动油			•
更换脱粒滚筒减速齿轮润滑脂（选配件）			•
更换制动液			•
更换分离器转子齿轮箱油			•
更换后轮驱动车桥油（选配件）			•
更换后轮驱动最终传动油（选配件）			•
更换后轮驱动齿轮箱油（选配件）			•

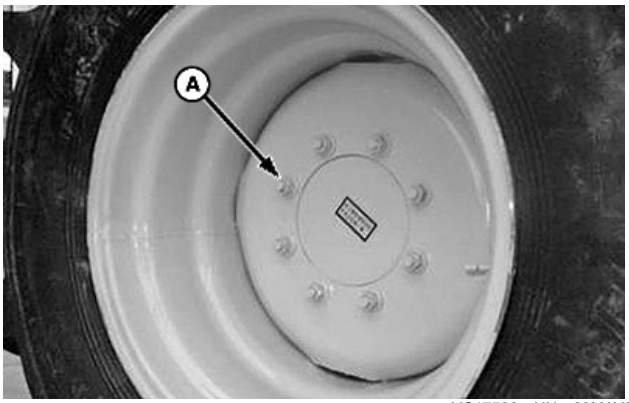
cp00834,1668647266968-14-16NOV22

检查并紧固车轮螺栓和螺母

保养间隔	最初几个小时
	第一个 25 小时
	每 200 小时 (每季) *

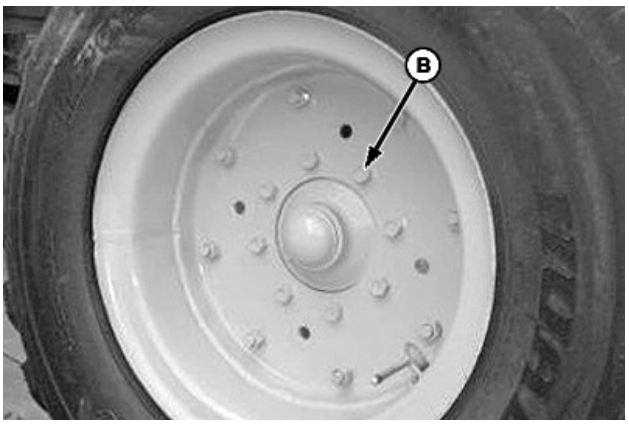
*前 25 小时后，每 200 小时或每季检查并紧固车轮螺栓和螺母，以先到者为准。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC17586—UN—28MAY21

前轮

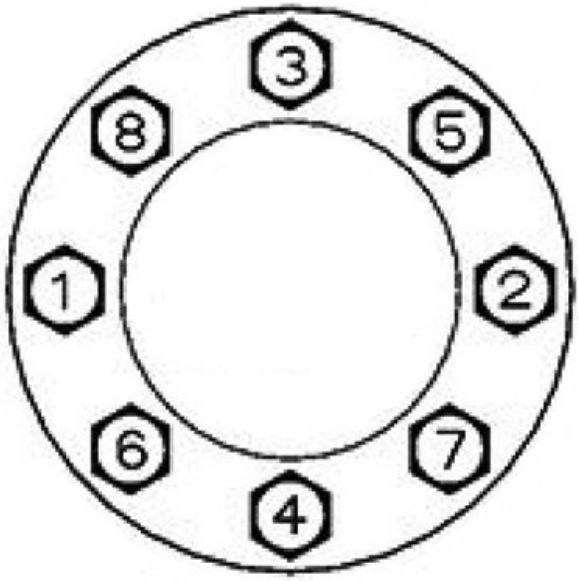


YC17587—UN—28MAY21

后轮

YC18358—UN—02SEP21

后轮 (后轮驱动，选装件)



YC12755—UN—06AUG18

紧固顺序

A—螺母 (**8** 个)
B—螺栓 (**8** 个)

检查并按照技术规格要求的扭矩顺序紧固前轮螺母 (A) 和后轮螺母 (B)。

技术规格

前轮螺母—扭矩. . . . . 420 牛米 (310 磅英尺)

后轮螺栓—扭矩. . . . . 180 牛米 (133 磅英尺)

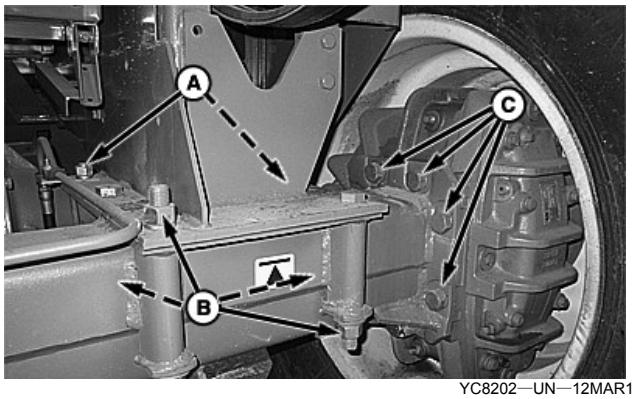
cp00834,1661848485905-14-30AUG22

检查并紧固前桥螺栓和螺母

保养间隔	第一个 25 小时
	每 200 小时 (每季) *

*前 25 小时后，每 200 小时或每季检查并紧固前桥螺栓和螺母，以先到者为准。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC8202—UN—12MAR15

A—螺母（**2** 个）
B—螺母（**4** 个）
C—螺栓（**8** 个）

检查前桥固定螺栓和螺母，并按照技术规格要求的扭矩紧固。

技术规格

前桥螺母（A）—扭矩. . . . . 240 牛米
前桥螺母（B）—扭矩. . . . . 435 牛米
前桥螺栓（C）—扭矩. . . . . 435 牛米

cp00834,1661848574698-14-30AUG22

更换机油和机油滤清器

保养间隔	第一个 100 小时
	每 375 小时*

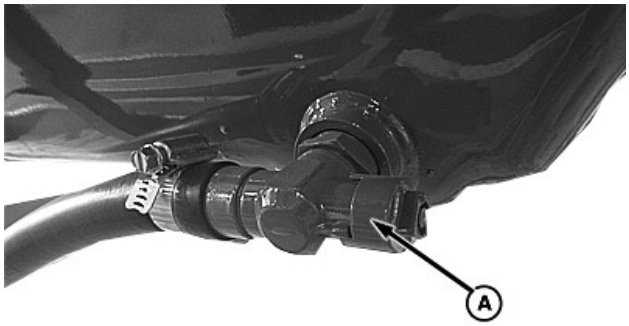
*如果磨合期过后使用的不是 John Deere 推荐的发动机机油，将保养间隔缩短到 250 小时。

注意： 更换发动机机油时必须更换发动机机油滤清器。

磨合期过后，更换发动机机油和发动机机油滤清器。推荐使用 John Deere Plus-50™ 发动机机油。参见“燃油，润滑油和冷却液”一节中的“发动机机油和滤清器保养间隔”部分。

注意： 如果在磨合期更换发动机机油，请使用 John Deere Break-In 发动机机油。如需建议，参见“燃油、冷却液和润滑油”一节中的“柴油发动机磨合油 — 未经排放认证的和经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机”。

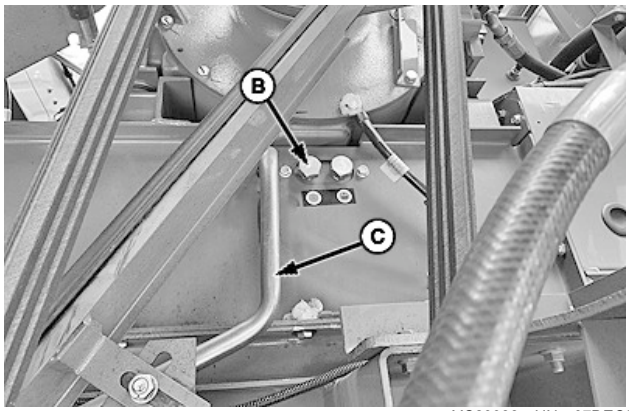
1. 让发动机运行约 5 分钟，以预热发动机机油。
2. 关闭发动机，接合驻车制动器并拔下钥匙。



YC8631—UN—28FEB16

A—排放塞

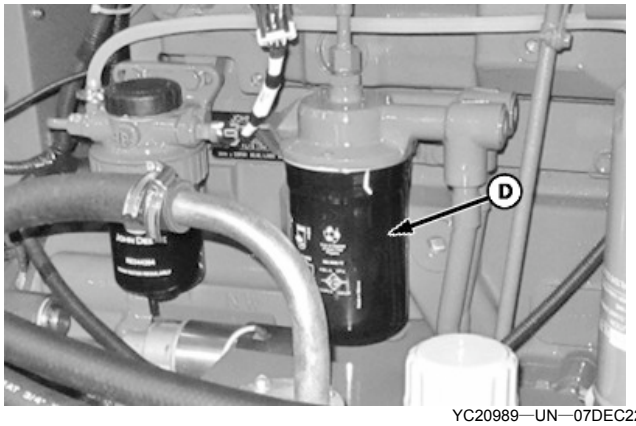
3. 打开发动机底部的排放龙头（A）。



YC20988—UN—07DEC22

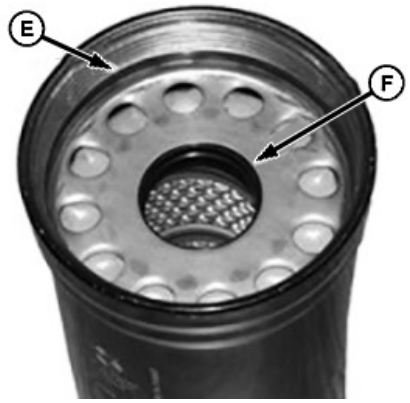
B—机油排放塞
C—放油管

4. 松开发动机机油排放塞（B），并通过放油管（C）将发动机机油排入合适的容器中。



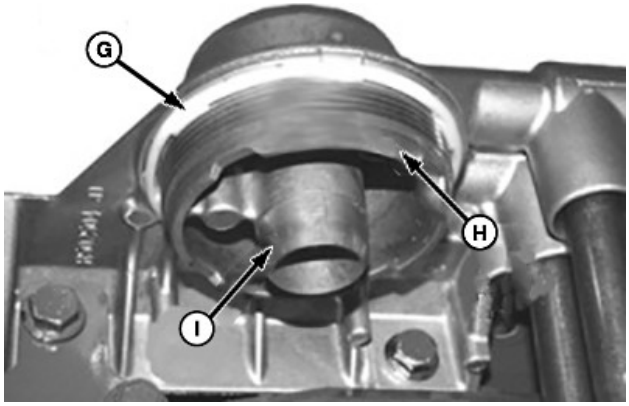
YC20989—UN—07DEC22

更换机油滤清器



YC20990—UN—07DEC22

机油滤清器密封圈



YC20991—UN—07DEC22

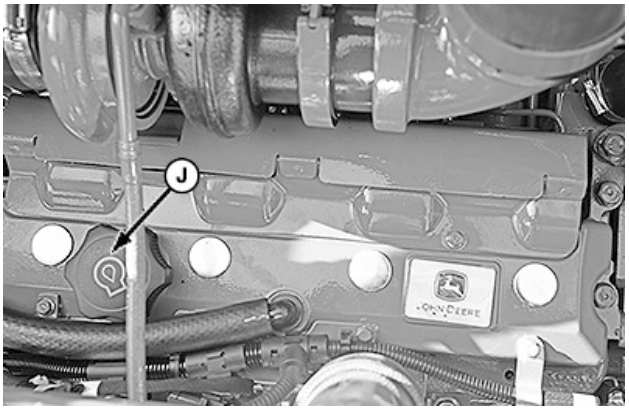
滤清器和固定割台

D—滤芯
E—外密封圈
F—内密封圈
G—防尘密封圈
H—顶盖密封面
I—顶盖密封面

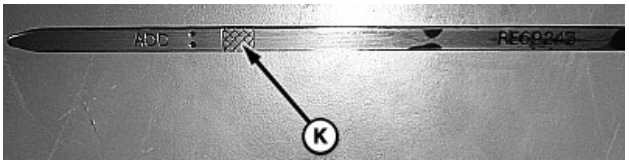
5. 用一把合适的滤清器扳手拧松并拆卸滤清器滤芯（D）。废弃旧滤清器滤芯
6. 在新滤清器滤芯的内密封圈（F）、外密封圈（E）和滤清器螺纹处涂上干净的发动机机油。
7. 用干净抹布擦干顶盖的两个密封面（H 和 I）。必须确保将防尘密封圈（G）的凹口正确插入滤清器壳的槽中。如果防尘密封圈损坏，则更换

重要提示： 安装滤芯时，只能用手紧固。只能用过滤器扳手拆下过滤器。确保将防尘密封圈（G）的凹口正确插入滤清器壳的槽中。

8. 用手安装并紧固滤清器滤芯，直至其紧贴防尘密封圈（G）。不需要像标配滤清器那样，自衬垫接触后再继续拧 3/4 到 1-1/4 圈。
9. 关闭发动机底部的排放龙头（A）。
10. 拧紧发动机机油排放塞（B）。



YC20992—UN—07DEC22



YC20993—UN—07DEC22

机油油尺

J—油箱盖
K—油尺

11. 拆卸油箱盖（J）并用指定的发动机机油加注发动机曲轴箱。

注意： 按照“技术规格”一节中的要求检查发动机机油容量。

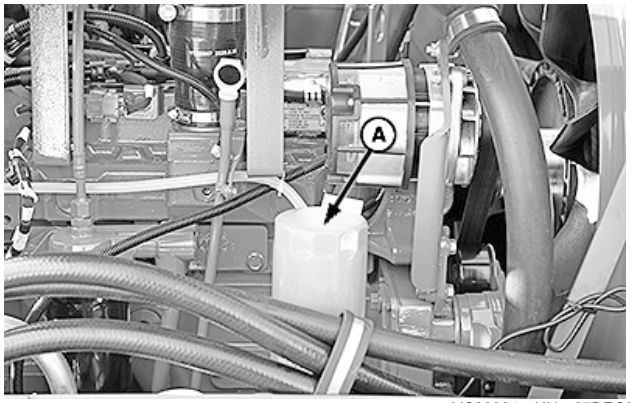
12. 取出油尺（K）并检查油位。发动机油位应在油尺的交叉区域内。
13. 起动发动机并使它运转，检查是否漏油。
14. 10分钟后，停机并检查发动机油位。

cp00834,1668647470682-14-16NOV22

更换液压油滤清器

保养间隔	第一个 100 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器并拔下钥匙。



YC20994—UN—07DEC22

A—液压油滤清器滤芯

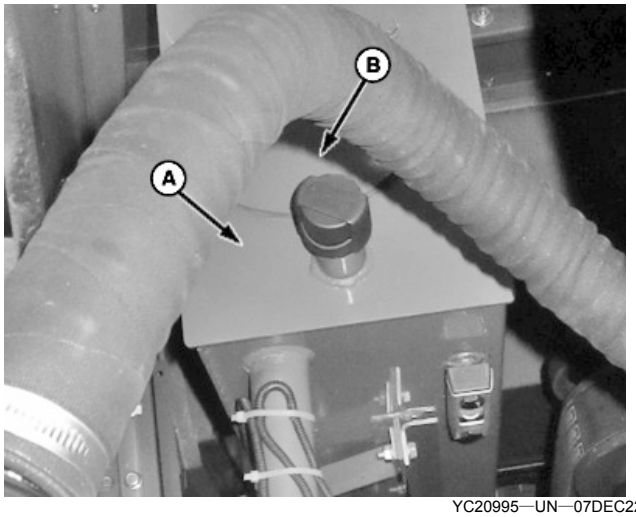
拆卸液压油滤清器滤芯（A）并换上新的滤清器滤芯。

cp00834,1668649506342-14-16NOV22

更换静液压滤清器滤网（静液压驱动）

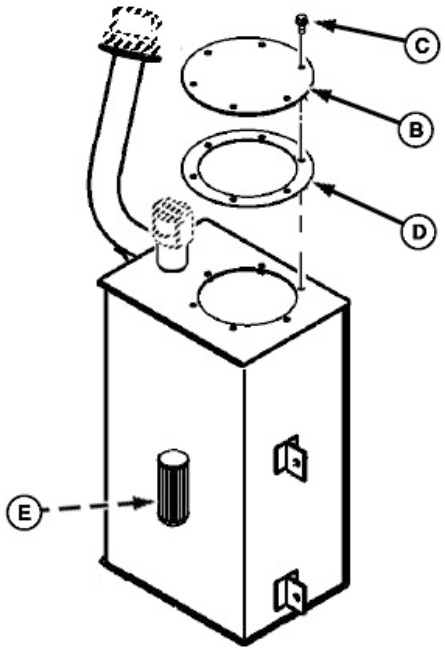
保养间隔	第一个 100 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器并拔下钥匙。



YC20995—UN—07DEC22

静液压油箱



YC20996—UN—07DEC22

A—静液压油箱
B—盖
C—螺栓（**6** 个）
D—密封垫圈
E—滤网

1. 拆下螺栓（C）和盖（B），更换滤清器滤网（E）。

重要提示： 保持静液压油清洁。

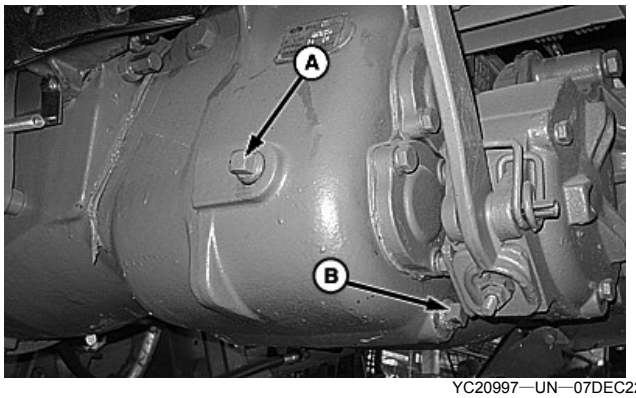
2. 给帽和螺栓套上无硅密封剂密封垫。
3. 安装和紧固螺栓。

cp00834,1668649758942-14-18NOV22

更换齿轮箱变速箱油

保养间隔	第一个 100 小时
	每 500 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC20997—UN—07DEC22

A—加油塞
B—排放塞

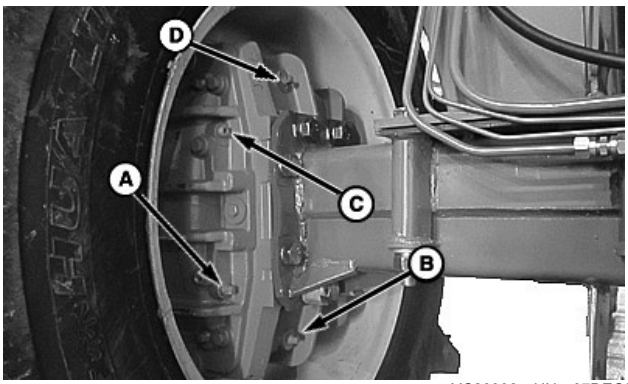
1. 在齿轮箱变速箱下方放置一个合适的容器。
2. 拧下加油塞（A）和排放塞（B）以放油。
3. 安装并拧紧排放塞。
4. 给齿轮箱变速箱加注指定油。
   - **齿轮油**：GL-5 80W/90 齿轮油
   - **齿轮箱容量**：6.6 升
5. 安装并拧紧加油塞，直至有油从加油口流出。

cp00834,1668655504668-14-16NOV22

更换最终传动装置油

保养间隔	第一个 100 小时
	每 500 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC20998—UN—07DEC22

显示右侧最终传动

A—油位塞
B—放油塞
C—通气塞
D—加油塞

1. 将适当的容器放在最终传动下方。
2. 拧下加注塞（D）、油位塞（A）和排放塞（B）以放油。
3. 安装并拧紧排放塞。
4. 向最终传动加注指定油。
   - **齿轮油**：GL-5 80W/90 齿轮油
   - **最终传动容量**：3.1 升
5. 安装并拧紧油位塞，直到有油从端口流出。
6. 安装并拧紧加油塞。

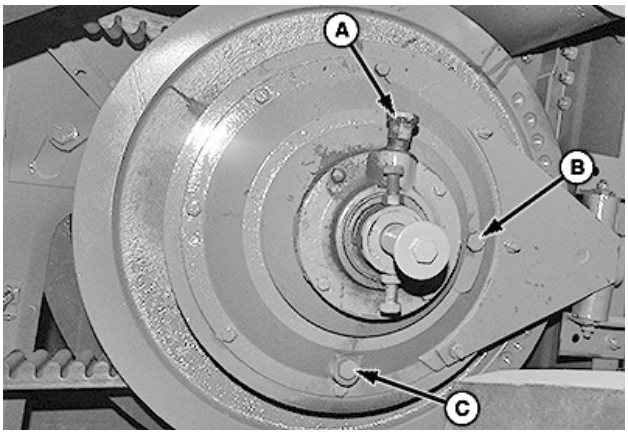
cp00834,1668655537671-14-16NOV22

更换脱粒滚筒减速齿轮润滑脂（选配件）

保养间隔	第一个 100 小时
	每 500 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

重要提示： 在对脱粒滚筒减速齿轮加油或检查润滑脂油位前，关闭变速滑轮。



YC20999—UN—07DEC22

A—通气阀
B—加油塞
C—排放塞

1. 在脱粒滚筒减速齿轮下面放一个合适的容器。
2. 拧下通气阀（A）、加注塞（B）和排放塞（C）以排放润滑脂。
3. 安装并拧紧排放塞。
4. 用指定润滑脂加注脱粒滚筒减速齿轮。
   - **润滑脂**：MOBILITH SHC 007 润滑脂
   - **润滑脂容量**：0.8 公斤
5. 安装并拧紧加油塞，直至润滑脂从端口流出。
6. 安装并拧紧通气阀。

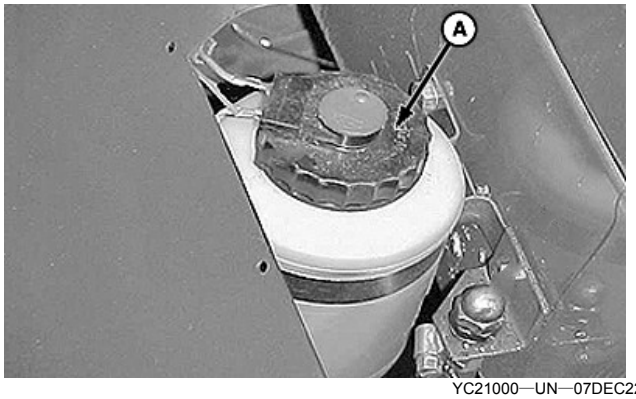
重要提示： 15 分钟后再次检查润滑脂油位。按需继续加注。

cp00834,1668655573735-14-16NOV22

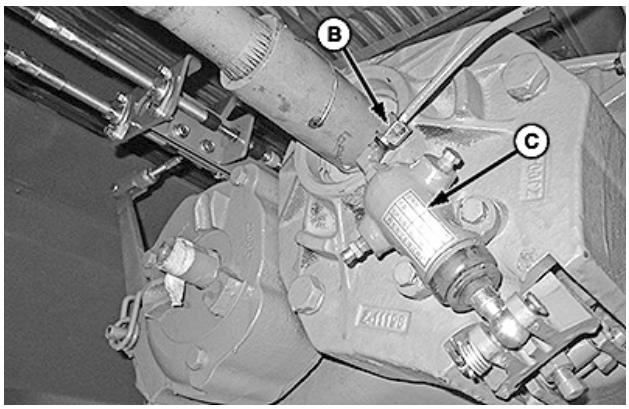
更换制动液

保养间隔	第一个 100 小时
	每 500 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21000—UN—07DEC22



YC21101—UN—07DEC22

A—盖
B—安全螺母（**2** 个）
C—从动油缸（**2** 个）

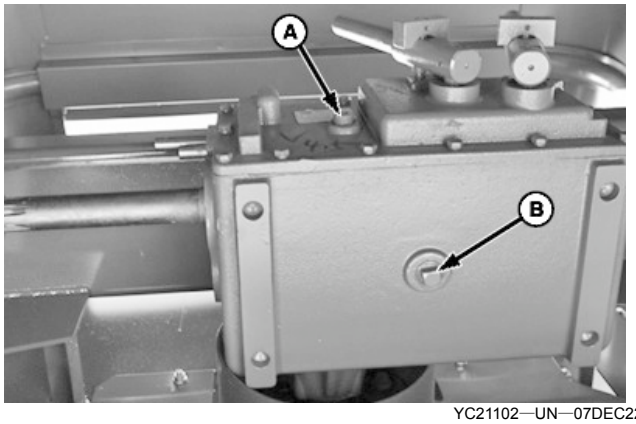
1. 在齿轮箱变速箱下方放置一个合适的容器。
2. 拆卸盖（A）。
3. 松开安全螺母（B），自从动油缸（C）上断开液压油路。
4. 踩下制动踏板，排放制动液。
5. 连接液压油路并紧固安全螺母。
6. 用指定油加注制动液罐。
   - **油**：10 号航空液压油
   - **制动系统容量**：3 升
   - **制动液罐容量**：0.75 升
7. 安装并拧紧盖，直到制动液罐加满。
8. 排空制动系统中的空气。（参见驱动系统维护一节中的排空制动系统中的空气。）

cp00834,1668655605003-14-16NOV22

更换分离器转子齿轮箱油

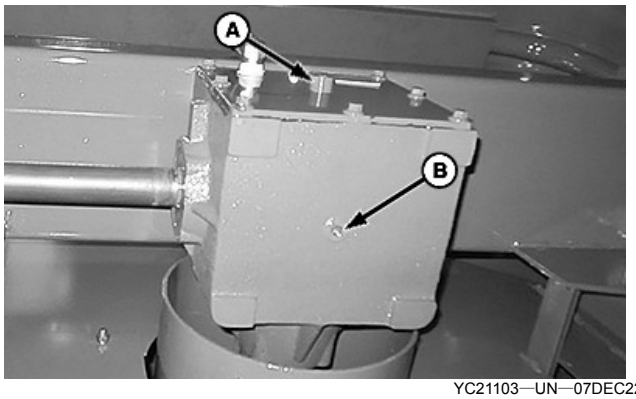
保养间隔	第一个 100 小时
	每 500 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21102—UN—07DEC22

可调齿轮箱



YC21103—UN—07DEC22

非可调齿轮箱

A—加油塞
B—排放塞

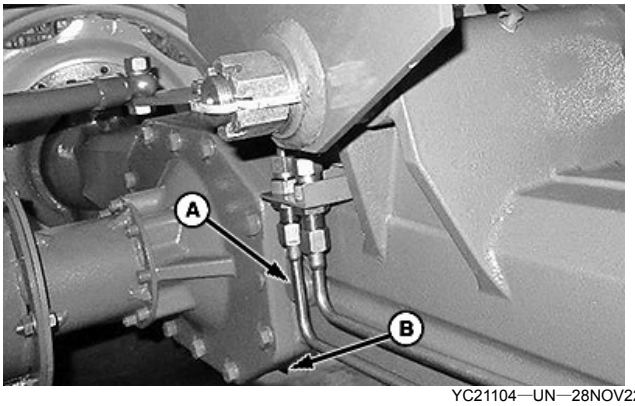
1. 在齿轮箱下放一个合适的容器。
2. 拧下加油塞（A）和排放塞（B）以放油。
3. 安装并拧紧排放塞（B）。
4. 给齿轮箱加注指定用油。
   - **油**：约翰迪尔 Hy-Gard™
   - **可调齿轮箱容量**：2.5 升
   - **非可调齿轮箱容量**：1.6 升
5. 安装并拧紧加油塞，直至有油从端口流出。

cp00834,1668658597852-14-16NOV22

更换后轮驱动车桥油（选配件）

保养间隔	第一个 100 小时
	每 1600 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21104—UN—28NOV22

A—加油塞
B—排放塞

1. 在后轮驱动车桥下方放一个合适的容器。
2. 拧下加油塞（A）和排放塞（B）以放油。
3. 安装并拧紧排放塞。
4. 向后轮驱动车桥中加注指定油。
   - 齿轮油：GL-5 80W/90 齿轮油
   - 油容量：18 升
5. 安装并拧紧加油塞，直至有油从端口流出。

cp00834,1668658861006-14-16NOV22

更换后轮驱动最终传动油（选配件）

保养间隔	第一个 100 小时
	每 800 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

YC16665—UN—13JAN21

塞子在最低位置

YC17612—UN—01JUN21

塞子在水平位置

A—塞子

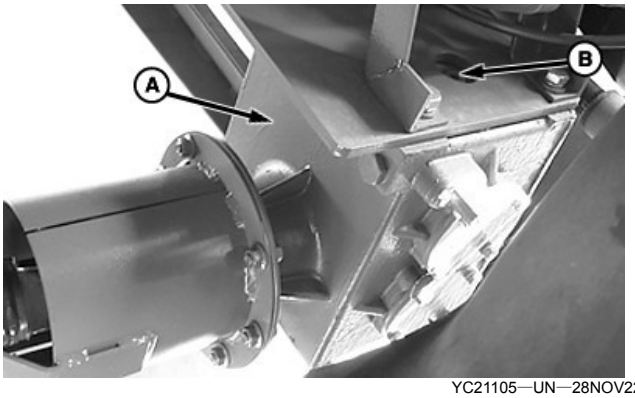
1. 转动后轮，使塞子（A）处于最低位置。
2. 放一个合适的容器，以收集油。
3. 拧下塞子以放油。
4. 转动后轮，使塞子处于水平位置。
5. 向最终传动加注指定油。
   - 齿轮油：GL-5 80W/90 齿轮油
   - 油容量：1.5 升
6. 安装并拧紧塞子，直至有油从端口流出。

CP00834,0008E77-14-10JUN21

更换后轮驱动齿轮箱油（选配件）

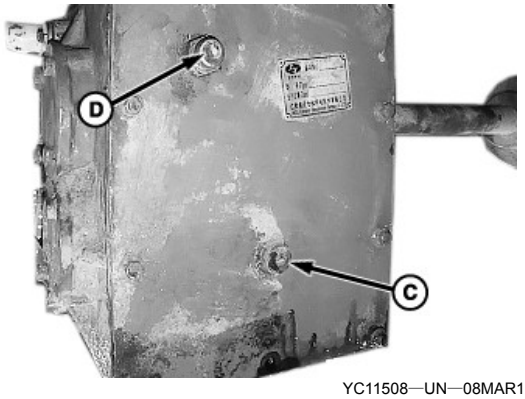
保养间隔	第一个 100 小时
	每 400 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



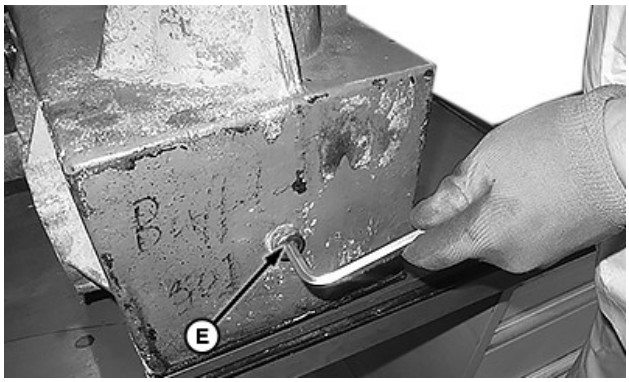
YC21105—UN—28NOV22

齿轮箱顶部



YC11508—UN—08MAR17

齿轮箱侧面



YC11509—UN—08MAR17

齿轮箱底部

A—齿轮箱
B—加油塞
C—油位塞
D—通气阀
E—排放塞

1. 在齿轮箱下放一个合适的容器。
2. 拧下加注塞（B）、油位塞（C）和排放塞（E）以放油。
3. 安装并拧紧排放塞。
4. 给齿轮箱加注指定用油。
   - **齿轮油**：GL-5 80W/90 齿轮油
   - **油容量**：3.2 公斤
5. 安装并拧紧油位塞，直到有油从端口流出。
6. 安装并拧紧加油塞。

cp00834,1668658901044-14-16NOV22

遵守电气作业注意事项

小心： 因电解液释放的气体极易爆炸，因此电瓶必须远离火星和明火。为避免产生火花，接地电缆必须最后连接，最先断开。为避免电击和烧伤，在维修电气系统的任何部分或拆卸电瓶时，请关闭电瓶切断开关。

CP00834,0008ED3-14-24JUN21

检查电瓶状况

重要提示： 禁止给免维护电瓶添加电解液。电瓶不能斜着放置。

YC19414—UN—09JAN22

电瓶标签

电瓶为免维护的电瓶。经常检查电瓶上电瓶状态指示灯的颜色。根据需要重新充电或更换电瓶。

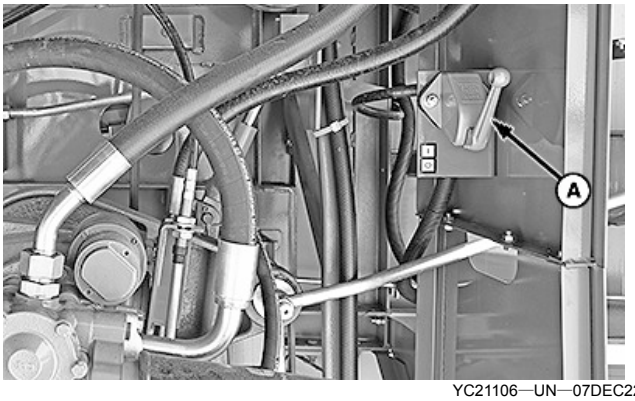
指示灯颜色	电瓶状态
绿色	好
黑色	给电瓶充电
白色	更换电瓶

CP00834,0008DEB-14-10JAN22

电瓶关断开关操作

重要提示： 电瓶关断开关不控制发动机控制单元（**ECU**）的供电。如果机器长时间不使用，则断开电瓶搭铁电缆的连接。

重要提示： 为了防止 **ECU** 数据丢失，在发动机关闭后，应等待至少 **30** 秒钟再关闭电瓶关断开关。



YC21106—UN—07DEC22

电瓶关断开关（显示“接通”位置）

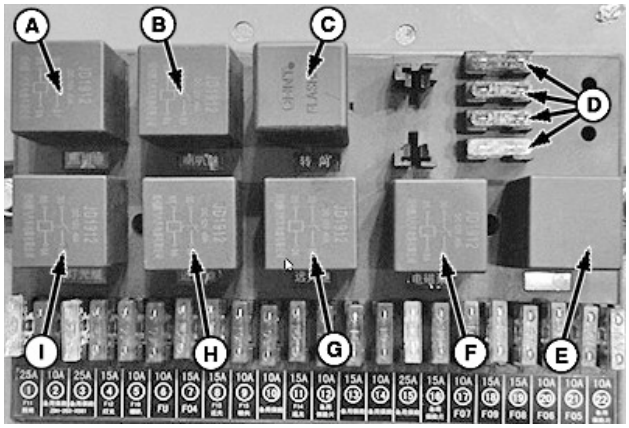
A—电瓶关断开关

每天在收获作业结束后，将电瓶关断开关（A）置于“关闭”位置。

在修理电气部件前，断开电瓶关断开关的连接。

cp00834,1668658994143-14-16NOV22

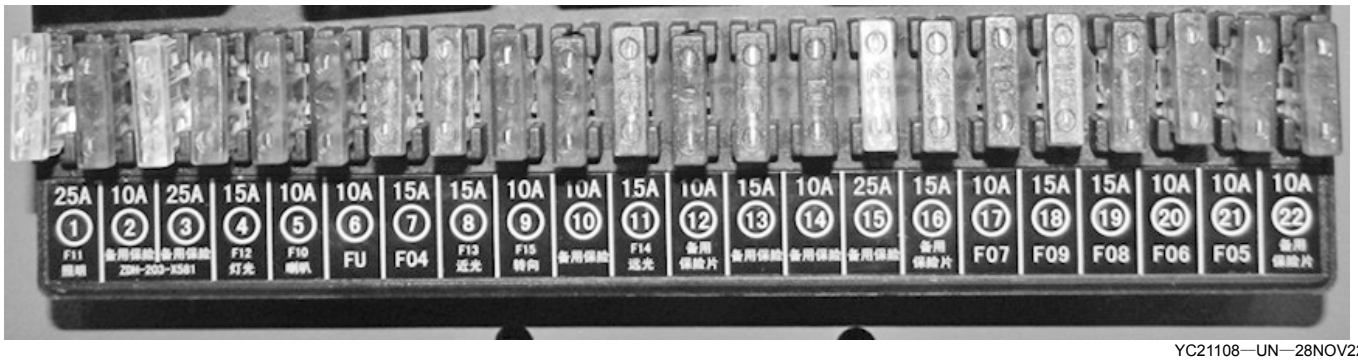
驾驶室保险盒识别



YC21107—UN—07DEC22

驾驶室中的保险丝和继电器

A—前内侧和中间工作灯继电器
B—喇叭继电器
C—转向灯继电器
D—备用保险丝
E—电源继电器
F—燃油泵继电器
G—远光前大灯继电器
H—近光前大灯继电器
I—前外侧工作灯继电器



YC21108—UN—28NOV22

保险丝

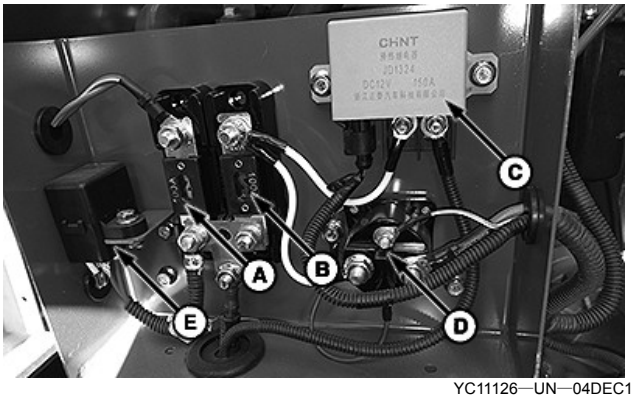
项目	保险丝	项目	保险丝	项目	保险丝	项目	保险丝
1	前内和中间工作灯保险丝 25A	2	备用保险丝 10A	3	备用保险丝 25A	4	前外工作灯保险丝 15A
5	喇叭保险 10A	6	前工作灯开关保险丝 10A	7	旋转警示灯保险丝 15A	8	近光大灯保险丝 15A
9	转向灯保险丝 10A	10	多功能手柄保险丝 10A	11	远光大灯保险丝 15A	12	备用保险丝 10A
13	备用保险丝 15A	14	备用保险丝 10A	15	备用保险丝 25A	16	备用保险丝 15A
17	角柱显示器保险丝 10A	18	空调系统和车内顶灯保险丝 15A	19	倒车灯和喇叭保险丝 15A	20	倒车报警器保险丝 10A
21	拨禾轮转速调节马达保险丝 10A	22	多功能手柄控制单元保险丝 5A				

cp00834,1668659495547-14-21NOV22

电箱中的保险丝和继电器

重要提示： 如果需要更换电箱中的保险丝和继电器，请与经销商 **John Deere** 联系。

在更换保险丝之前，检查确认电瓶关断开关已关闭。



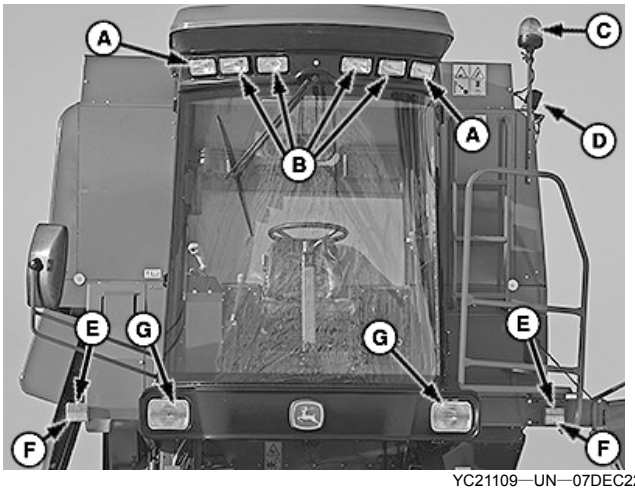
YC11126—UN—04DEC17

A—主电源保险丝（**100A**）
B—冷起动加热器保险丝（**100A**）
C—起动机继电器
D—冷起动加热器继电器
E—保险丝（发动机控制单元保险丝 **20A** 和钥匙开关保险丝 **15A**）

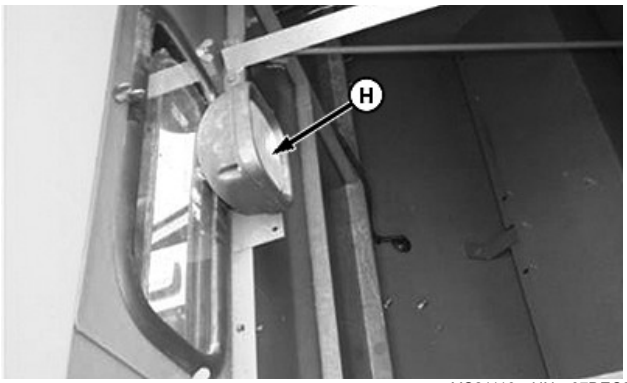
发动机电器盒位于发动机左侧。

cp00834,1668660276868-14-16NOV22

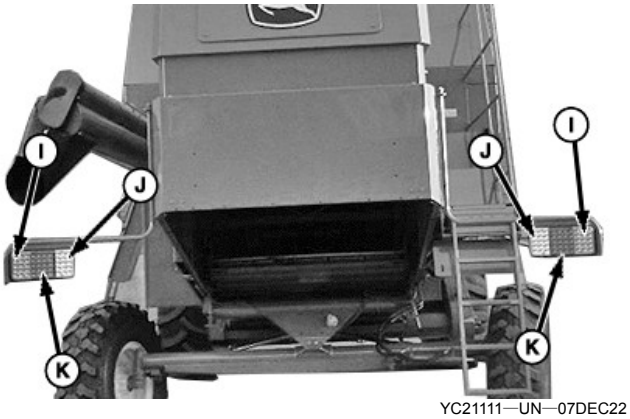
灯位置



YC21109—UN—07DEC22



YC21110—UN—07DEC22



YC21111—UN—07DEC22

后视图

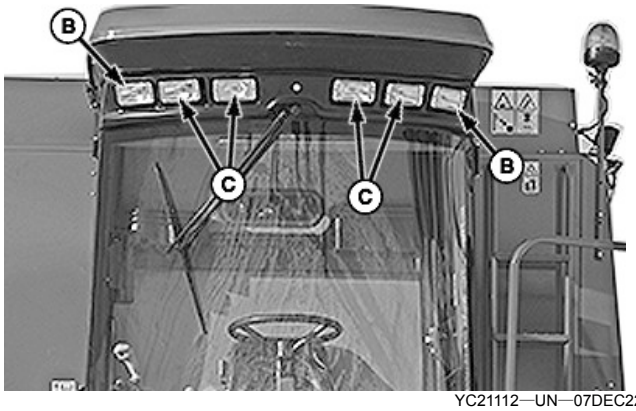
A—工作灯（**2** 个）
B—工作灯（**4** 个）
C—旋转警示灯（仅适用于出口市场）
D—卸粮灯
E—前危险警示灯/前转向信号灯（**2** 个）
F—前示廓灯（**2** 个）
G—前照灯（远光/近光，**2** 个）
H—粮箱灯
I—后转向信号灯（**2** 个）
I—后示廓灯（**2** 个）
J—制动灯（**2** 个）

cp00834,1668662516505-14-16NOV22

使用工作灯

小心： 为避免驾驶员混淆，在公路上行驶时，不得打开工作灯。

YC18231—UN—05AUG21



YC21112—UN—07DEC22

A—工作灯开关
B—工作灯（**2** 个）
C—工作灯（**4** 个）

工作灯开关（A）控制工作灯（B 和 C）。

工作灯开关是一个三位置开关：

- 上部位置：所有工作灯关闭。
- 下部位置：工作灯（B）打开。
- 向下位置：工作灯（B 和 C）打开。

cp00834,1668663033916-14-16NOV22

使用前照灯和示廓灯

小心： 与其他车辆意外相撞会造成严重的人员伤亡事故。在公路上驾驶时，务必遵守交通规则。

迎面会车时，将前大灯调到近光。

YC18233—UN—05AUG21

A—灯开关
B—远光灯开关

灯开关（A）控制示廓灯和近光灯。

远光灯由远/近光灯开关（B）与灯开关一起控制。

该灯开关是三位置开关：

- 上部位置：前照灯和示廓灯关闭。
- 下部位置：示廓灯打开。
- 向下位置：示廓灯和近光灯打开。

远/近光灯开关是一个双位置开关：

- 上部位置：远光灯关闭。

注意： 在操作远/近光灯开关之前，灯开关应处于下部位置。

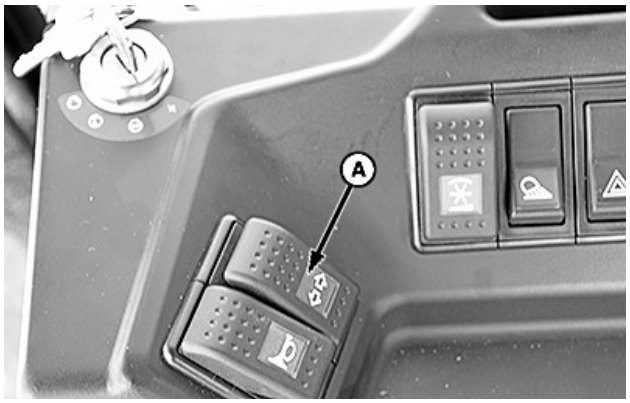
- 下部位置：远光灯打开。

注意： 当远光灯打开时，灯角柱显示器中的远光灯指示灯打开。

cp00834,1665381246293-14-10OCT22

使用转向信号灯

注意： 只要钥匙开关接通，转向信号灯就会工作。



YC18019—UN—14JUL21

A—转向信号灯开关

转向信号灯开关（A）控制转向信号灯。

该灯开关是三位置开关：

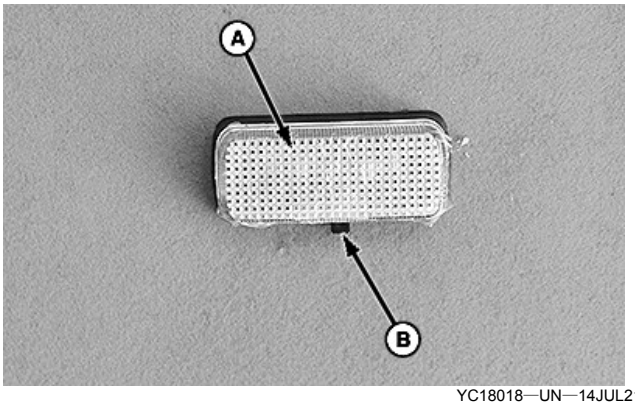
- 向上位置：右转向信号灯打开。
- 空挡位置：转向信号灯关闭。
- 向下位置：左转向信号灯打开。

注意： 转向信号灯不能自动取消，必须手动将开关扳回空挡位置。

角柱显示器上的指示灯（左或右）亮起，指示转向。

CP00834,0008FAD-14-20OCT21

使用车内顶灯



YC18018—UN—14JUL21

A—车内顶灯
B—灯开关

车内顶灯（A）可以在夜间或光线弱的情况下提供内顶照明。

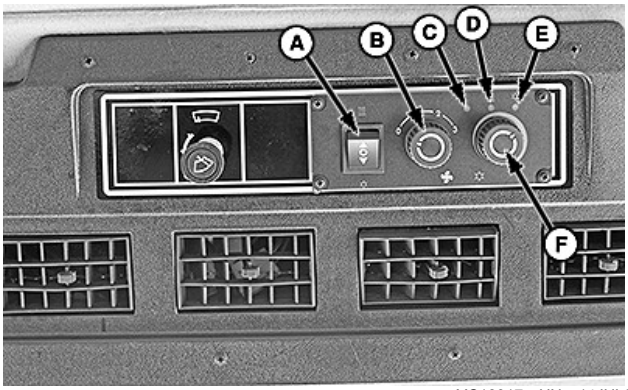
灯开关（B）控制车内顶灯。

灯开关是一个双位置开关：

- 打开
- 关闭

CP00834,0008FAC-14-29AUG21

暖通空调系统（HVAC）操作



YC18017—UN—14JUL21

A—暖通空调模式开关
B—风量旋钮
C—指示灯
D—指示灯
E—指示灯
F—空调温度调节旋钮

暖通空调模式开关（A）：激活空调系统和加热系统。

- 向上位置：供暖系统激活，指示灯（C 和 D）亮起。
- 空挡位置：暖通空调系统关闭，指示灯熄灭。
- 向下位置：冷却系统激活，指示灯（C 和 E）亮起。

风量旋钮（B）：调整风扇转速和天窗出风量。

- “关闭”位置 — 所有系统电源都关闭。
- “打开”位置 — 顺时针转动旋钮至以下三个位置之一可提高风扇转速：低速、中速和高速。

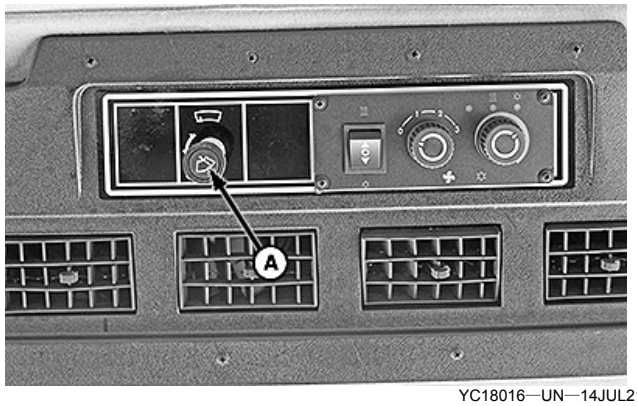
空调温度调节旋钮（F）：调整驾驶室温度。

- 顺时针转动旋钮可提高温度。
- 逆时针转动旋钮可降低温度。

CP00834,0008FAF-14-28SEP21

风挡雨刷器工作原理

注意： 钥匙开关必须接通或机器必须运转，风挡雨刮器才能工作。



YC18016—UN—14JUL21

A—雨刮器开关

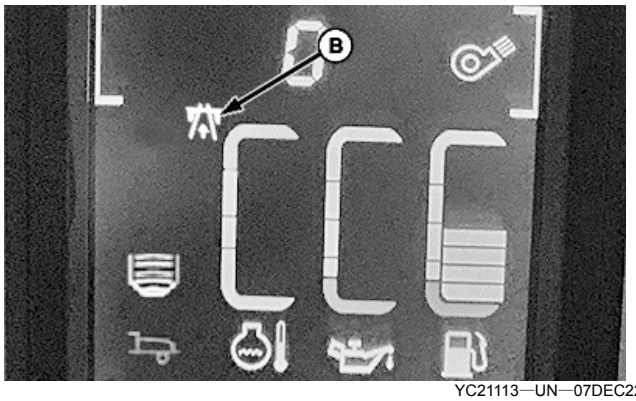
风挡雨刮器开关（A）用于控制风挡雨刮器。

- 向外拉动雨刮器开关到第一位置，风挡雨刮器将持续低速工作。
- 向外拉动雨刮器开关到第二位置，风挡雨刮器将持续高速工作。
- 将雨刮器开关拉到最低位置，风挡雨刮器将停止工作。

CP00834,0008FAE-14-15JUL21

公路/田间模式（静液压驱动）

YC17949—UN—12JUL21



YC21113—UN—07DEC22

A—公路安全开关
B—指示灯

在公路上运输联合收割机时，使用公路安全开关（A）。

按下公路安全开关的下部，开关上的指示灯和角柱显示器上的指示灯（B）打开，公路模式激活。

公路模式可以阻止以下功能：

- 割台升/降
- 拨禾轮升/降
- 卸粮搅龙摆动

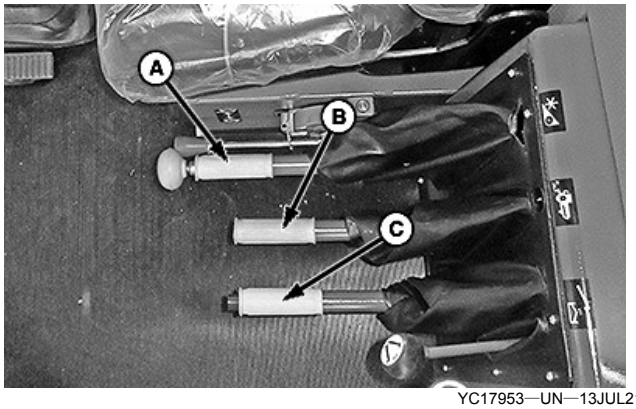
需要田间作业时，按下公路安全开关的上部，指示灯关闭。上述功能均可使用。

注意：当指示灯打开时，机器处于公路模式。
当指示灯关闭时，机器处于田间模式。

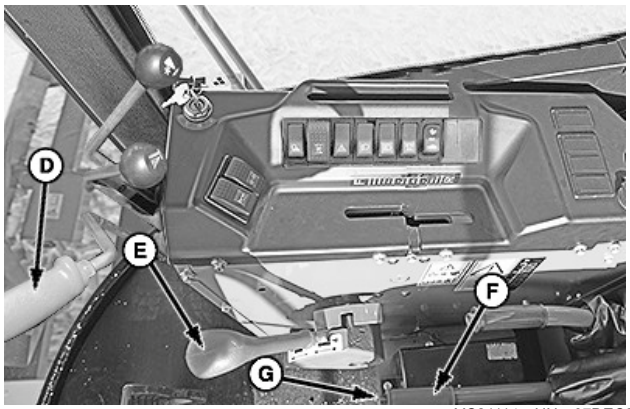
cp00834,1668663913898-14-16NOV22

驱动机器（机械驱动）

小心：起动收割机前，确保旁观者要离开机器。鸣喇叭向其他人员发出警告。



YC17953—UN—13JUL21



YC21114—UN—07DEC22

A—割台接合手柄
B—脱粒系统接合杆
C—卸粮搅龙接合杆
D—地面速度控制杆
E—主变速杆
F—驻车制动杆
G—按钮

1. 检查确认割台接合杆（A）、脱粒系统接合杆（B）和卸粮搅龙接合杆已分离。
2. 鸣喇叭并起动发动机。
3. 将割台升至作业位置或运输位置。
4. **分离驻车制动器**：向上轻轻拉动驻车制动杆（F），按下按钮（G），然后将驻车制动杆向下推到底，并松开该按钮。
5. 踩下离合器踏板，并将主变速杆（E）移至所需位置。

注意：有些情况下，第一次尝试可能不能换挡成功，所以要多试几次，直至换挡成功。

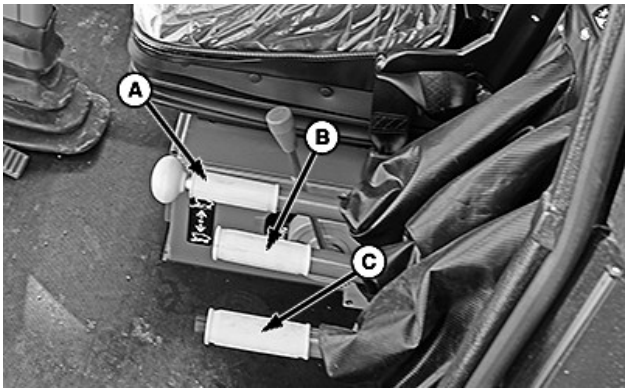
   - 将主变速杆移至第四档位可以在公路上行驶。
   - 将主变速杆移至所需挡位，以便在农田中作业。

6. 向前推行走速度控制杆（D）可加快行走速度。
   向后拉行走速度控制杆可减慢行走速度。

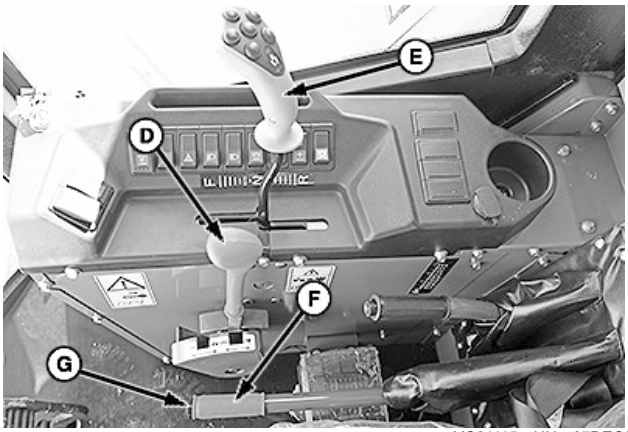
cp00834,1668664022594-14-16NOV22

驾驶机器（静液压驱动）

小心： 起动收割机前，确保旁观者要离开机器。鸣喇叭向其他人员发出警告。



YC17951—UN—13JUL21



YC21115—UN—07DEC22

A—割台接合手柄
B—脱粒系统接合杆
C—卸粮搅龙接合杆
D—主变速杆
E—多功能控制手柄
F—驻车制动杆
G—按钮

1. 将多功能控制手柄（E）挂入空挡。
2. 检查确认割台接合杆（A）、脱粒系统接合杆（B）和卸粮搅龙接合杆已分离。
3. 鸣喇叭并起动发动机。
4. 将主变速杆（D）移至所需位置。

注意： 有些情况下，第一次尝试可能不能换挡成功，所以要多试几次，直至换挡成功。

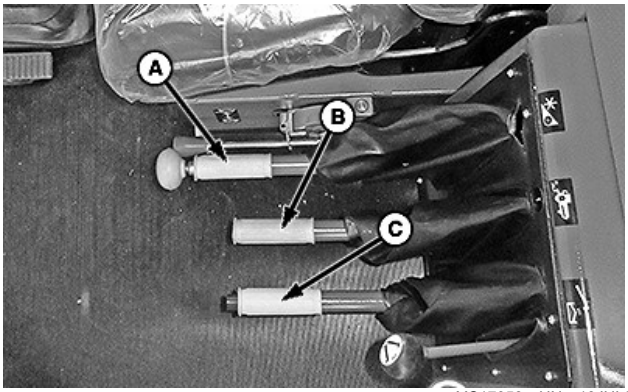
- 将主变速杆移至第四档位可以在公路上行驶。
- 将主变速杆移至所需挡位，以便在农田中作业。

5. 将割台升至作业位置或运输位置。
6. **分离驻车制动器**：向上轻轻拉动驻车制动杆（F），按下按钮（G），然后将驻车制动杆向下推到底，并松开该按钮。
7. **前进**：向前推多功能控制手柄可以让机器前进。继续向前推多功能控制手柄可加快行驶速度。

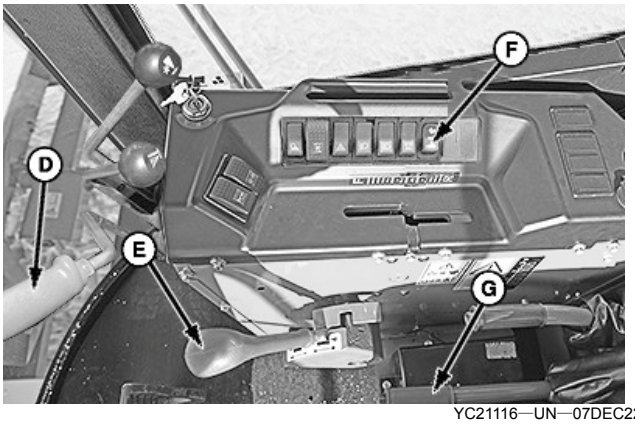
   后退：向后扳多功能控制手柄可以让机器后退。继续向后扳多功能控制手柄可加快行驶速度。

cp00834,1668664118251-14-16NOV22

停止机器（机械驱动）



YC17953—UN—13JUL21



YC21116—UN—07DEC22

A—割台接合手柄
B—脱粒系统接合杆
C—卸粮搅龙接合杆
D—地面速度控制杆
E—主变速杆
F—油门开关
G—驻车制动杆

1. 将行驶速度控制杆（D）向后扳到底至低速位置。
2. 踩下脚踏制动器踏板可停止机器。
3. 踩下离合器踏板并将主变速杆（E）移至空档位置，然后松开脚踏制动器踏板。

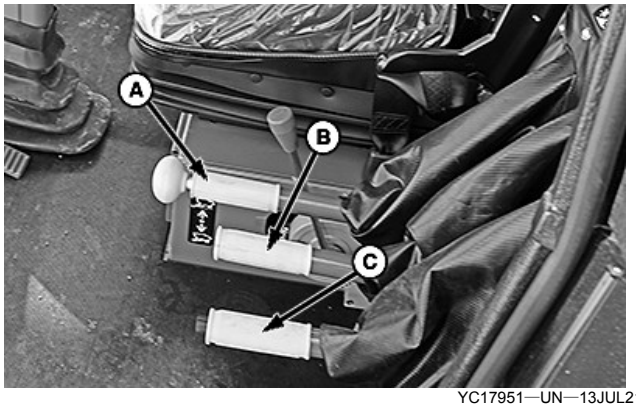
注意： 有些情况下，第一次尝试可能不能换挡成功，所以要多试几次，直至换挡成功。

4. 将油门开关（F）置于“乌龟”位置。
5. 将割台降到地上。
6. 分离割台接合杆（A）、脱粒系统接合杆（B）和卸粮搅龙接合杆（C）。
7. 向上拉动驻车制动杆（G）以接合驻车制动器。

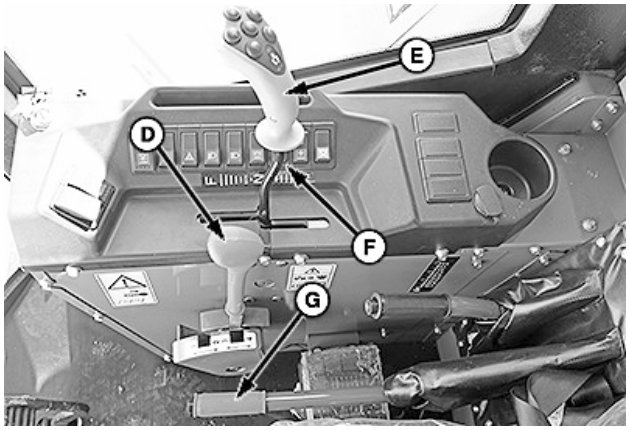
8. 怠速运转发动机 2—3 分钟，以冷却涡轮增压器。
9. 关闭发动机。

cp00834,1668664210284-14-16NOV22

停止机器（静液压驱动）



YC17951—UN—13JUL21



YC21117—UN—07DEC22

A—割台接合手柄
B—脱粒系统接合杆
C—卸粮搅龙接合杆
D—主变速杆
E—多功能控制手柄
F—油门开关
G—驻车制动杆

1. 踩下脚踏制动器踏板可停止机器。
2. 将多功能控制手柄（E）移至空挡位置，并松开脚踏制动器踏板。
3. 将油门开关（F）置于“乌龟”位置。
4. 将割台降到地上。
5. 分离割台接合杆（A）、脱粒系统接合杆（B）和卸粮搅龙接合杆（C）。
6. 向上拉动驻车制动杆（G）以接合驻车制动器。
7. 怠速运转发动机 2—3 分钟，以冷却涡轮增压器。
8. 关闭发动机。

cp00834,1668664291054-14-16NOV22

离合器踏板操作（机械驱动）

重要提示： 为避免损坏齿轮箱，在驾驶机器时不要踩下离合器踏板。

为防止不必要的磨损，行驶时严禁将脚搁在离合器踏板上。

YC18072—UN—23JUL21

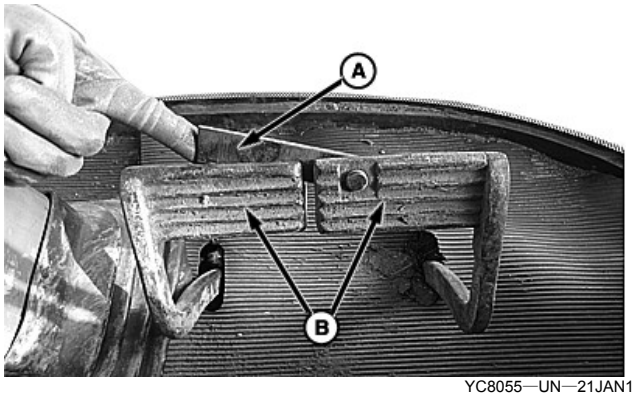
A—离合器踏板

完全踩下离合器踏板（A），然后将换挡杆移至所需位置。

CP00834,0008FF1-14-23JUL21

脚踏制动器踏板操作

重要提示： 为避免不必要的磨损，严禁在将脚放在制动踏板上时驾驶。



YC8055—UN—21JAN15

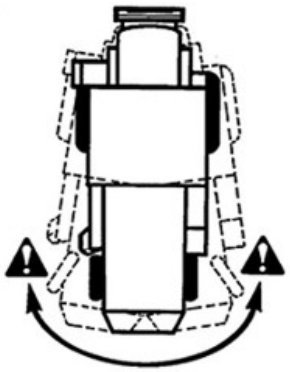
A—制动踏板锁
B—脚踏制动器踏板（使用 **2** 个）

- 进行田间作业时，解锁脚踏制动器踏板（B）。要轻轻地踩住右制动踏板，帮助进行向右急转弯；踩住左制动踏板，向左急转弯。
- 在公路上驾驶机器或运输前，使用制动踏板锁（A）将脚踏制动器踏板固定在一起。

CP00834,0008F88-14-13JUL21

转向注意事项

注意： 机器的后轮是转向轮，确保有足够的空间进行转向。



YC2755—UN—29OCT12

当机器停下时，很难转动方向盘。

较小角度向左打方向盘。较大角度向右打方向盘。

CP00834,0008DCB-14-24MAY21

后轮驱动控制杆操作（选配件）

重要提示： 驾驶机器时不要接合或分离后轮驱动。

下陡坡前，必须先分离后轮驱动。

YC17957—UN—14JUL21

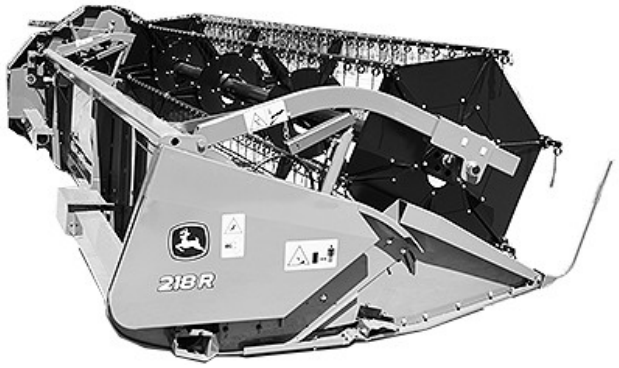
A—后轮驱动控制杆

接合后轮驱动前，先要停下机器，并将多功能控制手柄（如果配备）和主变速杆置于空挡位置。

- **接合后轮驱动**：向后扳后轮驱动控制杆（A）。
- **分离后轮驱动**：向上拉后轮驱动控制杆（A）。

cp00834,1660809813275-14-18AUG22

通用信息



YC17731—UN—21JUN21

机器可配备 212R/F、215R/F 和 218 R/F 谷物割台，用于收割小麦、水稻、大豆等。

注意： 212R/F 谷物割台仅适用于中国市场。

YC17732—UN—21JUN21

机器可配备 206C（650 mm 行距）玉米割台，用于收割玉米，适用于中国市场。

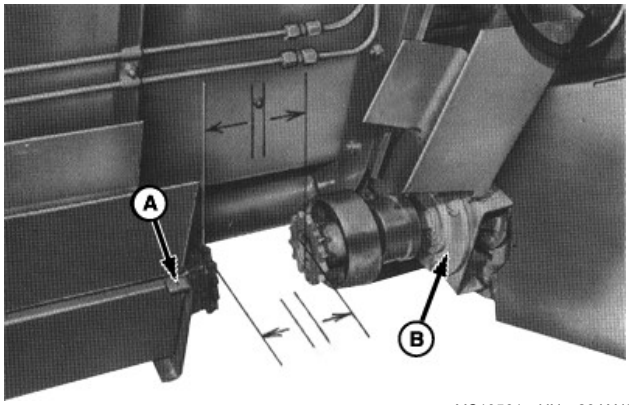
机器可配备 204C、205C、206C（762 毫米行距）玉米割台，用于出口市场的玉米收割。

cp00834,1669092574913-14-21NOV22

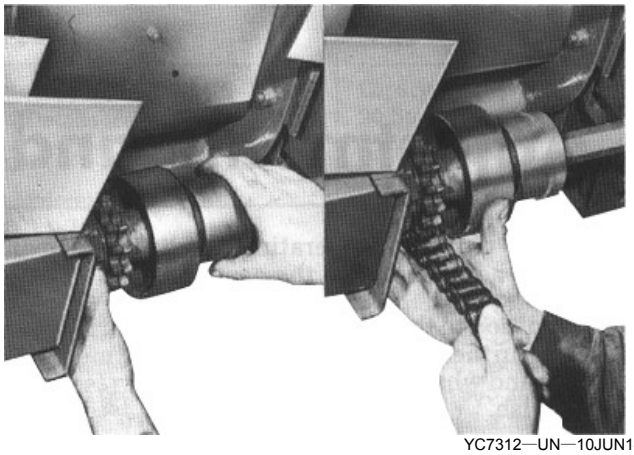
过桥和割台连接

链连接

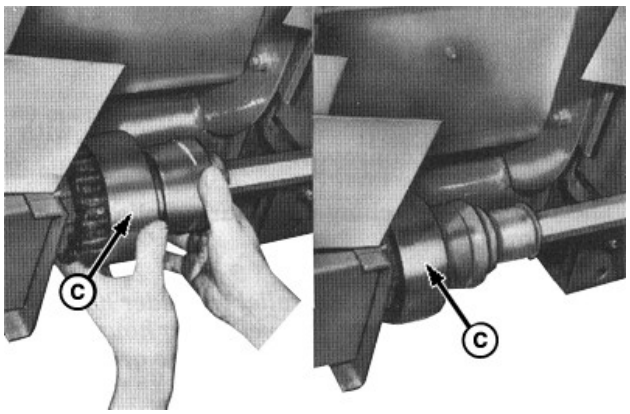
注意： 切勿调整过桥后端轴承座（B）上的螺钉。



YC19561—UN—26JAN22



YC7312—UN—10JUN14



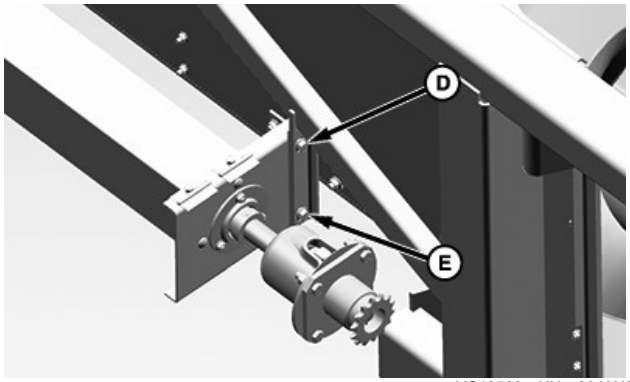
YC19586—UN—26JAN22

A—轴承座
B—轴承座
C—安全防护罩

将两个传动轴推到一起。两个链轮的轮板在水平和垂直方向上必须互相平行。要将两个链轮安装到最佳位置，可调整轴承座（A）上的可调螺钉。

当两个链轮的端面紧密接触或两个链轮的端面之间的间隙均匀时，围绕链轮放置链条。紧固链条并盖上安全防护罩（C）。

在另一侧重复上述步骤。



YC19560—UN—26JAN22

调整

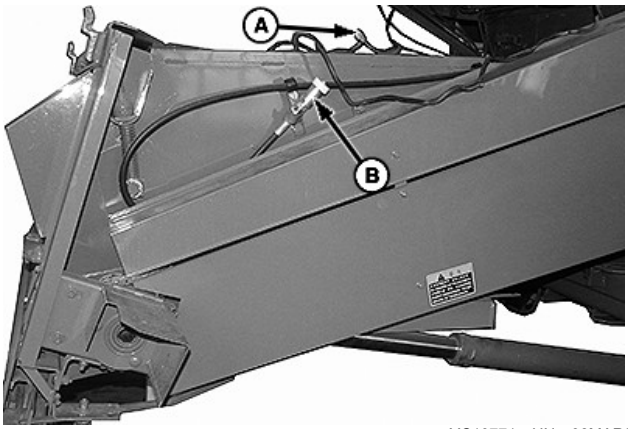
D—螺栓
E—螺栓

注意： 按照如下所示对齐过桥和割台的链轮时可进行调整（以下说明以左侧为例，右侧调整方式同左侧）：

当两个链轮对齐时，切勿用力将两个链轮贴到一起。

若发现两个轴的轴线无法对齐，松开割台后端支撑板上的螺栓（D 和 E），使两个链轮保持同心同轴，锁定链条，然后紧固螺栓（D 和 E）。

液压和电气连接



YC19771—UN—08MAR22

A—电气连接器
B—液压联轴器

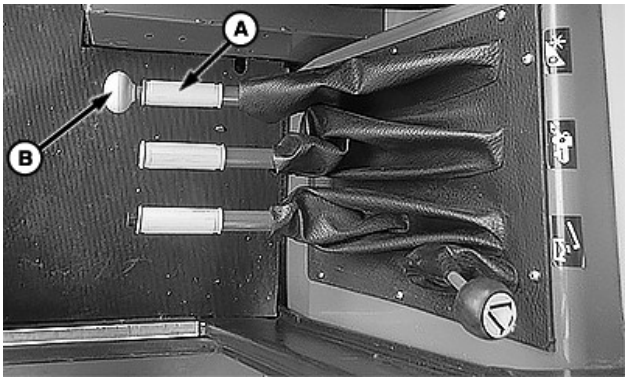
- 将电气连接器与割台上的电气部件相连。
- 将液压接头与割台上的液压接头相连。

CP00834,00020D1-14-09MAR22

割台接合/分离操作

小心： 在接合割台前，确保机器周围没有任何人员。

为避免损坏机器，在接合割台之前，首先接合脱粒系统。



YC12268—UN—11DEC17

割台接合杆（显示机械驱动）

A—割台接合手柄
B—按钮

割台接合杆（A）用于接合或分离割台传动。

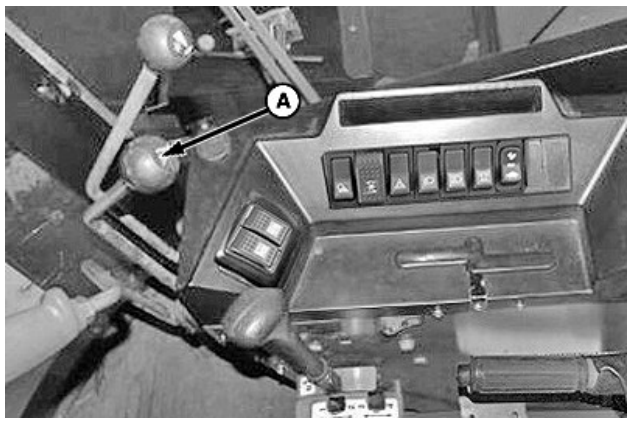
割台接合杆位于座椅左侧。

- 向上扳起割台接合杆，以接合割台。
- 按下按钮（B）并向下推割台接合杆，以分离割台。

注意： 按下按钮后，割台接合杆可自动向下下降。

CP00834,0008F79-14-04AUG21

割台升/降操作（机械驱动）



YC17937—UN—11JUL21

A—割台升/降控制杆

利用割台升/降控制杆（A），驾驶员可以提升或下降割台。

- 向后扳控制杆提升割台。
- 向前推控制杆降低割台。

CP00834,0008F72-14-12JUL21

割台升/降操作（静液压驱动）

YC17936—UN—11JUL21

A—割台提升按钮
B—多功能控制手柄
C—公路安全开关
D—割台下降按钮

利用割台升/降按钮，驾驶员可以提升或下降割台。

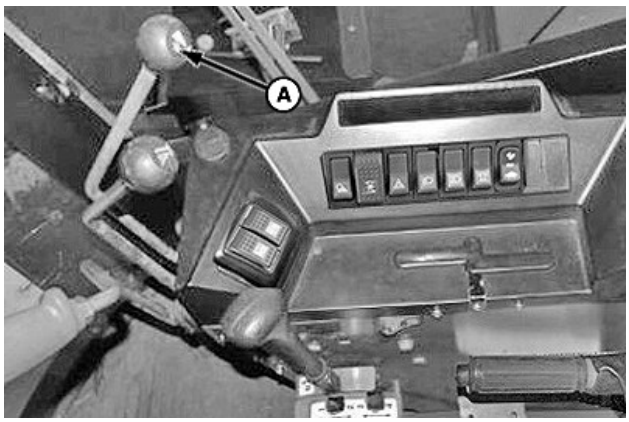
注意： 在提升或降低割台之前，确保公路安全开关（C）在田间模式（开关上的指示灯未打开）。

- 长按割台提升按钮（A）提升割台。
- 长按割台下降按钮（D）下降割台。

CP00834,0009463-14-20OCT21

拨禾轮升/降操作（机械驱动）

注意： 拨禾轮升/降操作仅适用于带谷物割台的机器。



YC17938—UN—11JUL21

A—拨禾轮升/降控制杆

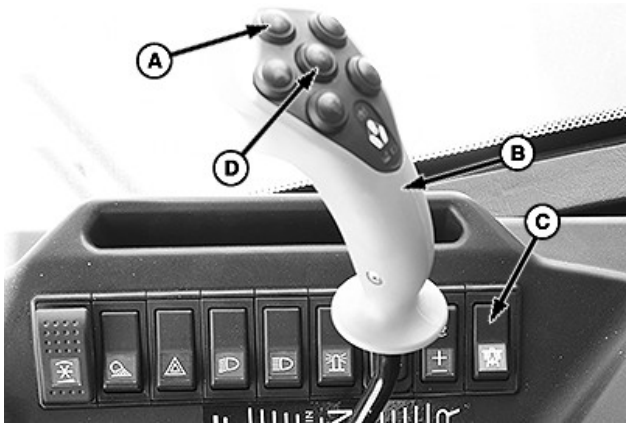
驾驶员用拨禾轮升/降控制杆（A）可以提升或降低拨禾轮。

- 向后扳控制杆提升拨禾轮。
- 向前推控制杆下降拨禾轮。

CP00834,0008F74-14-12JUL21

拨禾轮升/降操作（静液压驱动）

注意： 拨禾轮升/降操作仅适用于带谷物割台的机器。



YC17939—UN—13SEP21

A—拨禾轮提升按钮
B—多功能控制手柄
C—公路安全开关
D—拨禾轮下降按钮

利用拨禾轮升/降按钮，驾驶员可以提升或下降拨禾轮。

注意： 在提升或降低拨禾轮前，确保公路安全开关（C）在田间模式（开关上的指示灯未打开）。

- 长按拨禾轮提升按钮（A）提升拨禾轮。
- 长按拨禾轮下降按钮（D）下降拨禾轮。

CP00834,0009464-14-20OCT21

调整拨禾轮转速

注意： 在调整拨禾轮转速之前，先接合割台。

YC16898—UN—02MAR21

A—拨禾轮转速开关

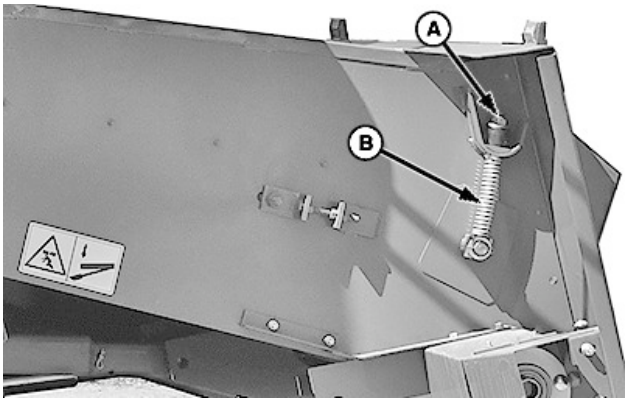
驾驶员可以使用拨禾轮转速开关（A）调整拨禾轮转速。

- 按下并按住拨禾轮转速开关的上部，提高拨禾轮转速。
- 按下并按住拨禾轮转速开关的下部，降低拨禾轮转速。

注意： 在操作了拨禾轮转速开关后，松开开关，开关将返回到空挡位置。

CP00834,0008F76-14-12JUL21

调整过桥浮动滚筒高度



YC21297—UN—07DEC22

图示为过桥右侧

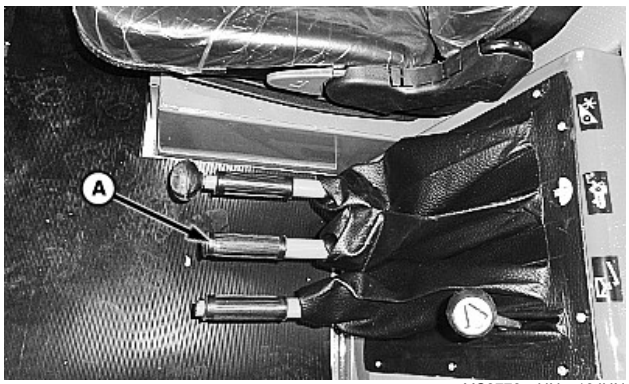
A—螺母（**2** 个）
B—弹簧（**2** 个）

转动过桥两侧的螺母（A），调节弹簧（B）长度。

- **对于除玉米和大量油菜籽以外的大多数作物**：弹簧长度为 140 毫米。
- **用于收获玉米**：弹簧长度为 107—113 毫米。

cp00834,1669014979019-14-21NOV22

脱粒系统接合/分离操作



YC8773—UN—10JUN15

脱粒系统接合杆（显示机械驱动）

A—脱粒系统接合杆

脱粒系统接合杆（A）用于接合或分离脱粒系统。

脱粒系统接合杆位于座椅左侧。

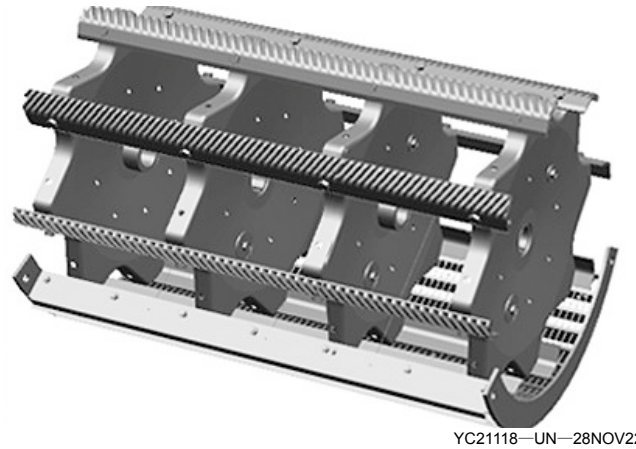
注意：在接合脱粒系统前，使发动机以低怠速运转。

在分离脱粒系统前，将发动机转速降低至低怠速。

- 向上扳脱粒系统接合杆，以接合脱粒系统。
- 向下推脱粒系统接合杆，以分离脱粒系统。

CP00834,0008F7D-14-29AUG21

脱粒滚筒和凹板标识

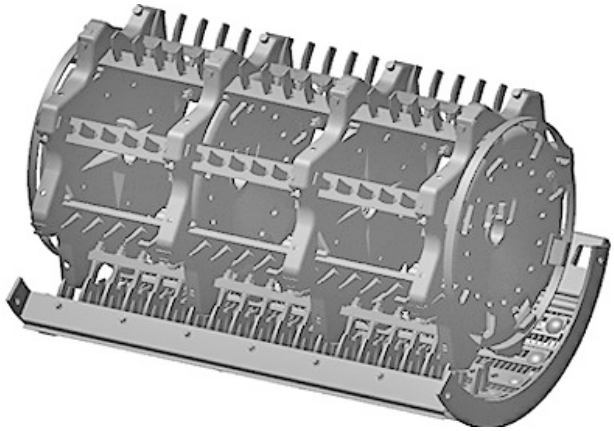


YC21118—UN—28NOV22

纹杆脱粒滚筒和小/大号钢丝凹板

纹杆脱粒滚筒与小号钢丝凹板一起用于收割小麦和其他小籽粒作物。

纹杆脱粒滚筒与大号钢丝凹板一起用于收割玉米、大豆和其他大籽粒作物。



YC21119—UN—28NOV22

钉齿脱粒滚筒和钉齿凹版

钉齿脱粒滚筒与钉齿凹版一起用于收割水稻。

cp00834,1668665378651-14-17NOV22

脱粒速度和脱粒间隙调整原理

脱粒速度	凹板间隙	收割效果
高	窄	脱粒操作良好
太高	太窄	脱粒过度
低	宽	脱粒操作不佳
太低	太宽	脱粒不净

- **农作物潮湿**：提高脱粒速度，并减小脱粒间隙。
- **农作物干燥**：降低脱粒速度，并加大脱粒间隙。
- **脱粒过度**：将脱粒速度降低 5%。如果这不能解决问题，请将脱粒速度降低 10%。如果仍未解决问题，则稍微加大脱粒间隙。如果这些措施无法解决脱粒过度问题，可降低地面速度。
- **脱粒不净**：将脱粒速度提高 5%。如果这不能解决问题，则稍微减小脱粒间隙。如果脱粒操作仍未改善，则提高地面速度。

CP00834,0008DBE-14-08MAR22

调整凹板间隙

注意：在调整脱粒间隙前，运转发动机。

注意：要了解推荐的脱粒间隙，请参见第 120 部分中的“推荐农作物设置”。

YC16797—UN—28FEB21

脱粒间隙调整杆（显示机械驱动）

A—凹板间隙调整杆
B—按钮

脱粒间隙调整杆（A）用来调整脱粒间隙。

脱粒间隙调整杆位于座椅右侧。

- 按下按钮（B）并向上扳控制杆，减小脱粒间隙。
- 按下按钮（B）并向下推控制杆，加大脱粒间隙。

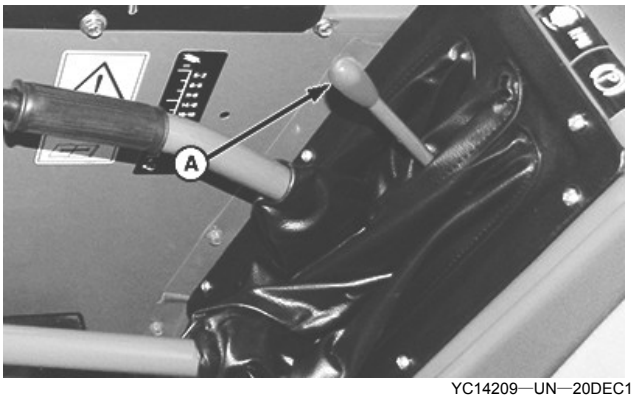
注意：单个齿的脱粒间隙变动范围为 2—3 毫米。

CP00834,0008F7F-14-12JUL21

调整脱粒速度（机械驱动）

注意：调整脱粒速度前，先接合脱粒系统。

注意：要了解推荐的脱粒速度，请参见第 120 部分中的“推荐作物设置”一节。



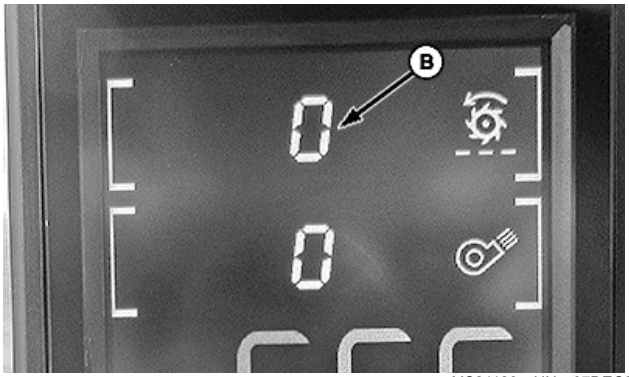
YC14209—UN—20DEC19

A—脱粒速度调整杆

驾驶员通过脱粒速度调整杆（A）可调整脱粒速度。

脱粒速度调整杆位于座椅右侧。

- 向上拉脱粒速度调整杆可加快脱粒速度。
- 向下扳脱粒速度调整杆可降低脱粒速度。



YC21120—UN—07DEC22

B—脱粒速度值

角柱显示器上会显示脱粒速度值（B）。

cp00834,1668666772966-14-17NOV22

调整脱粒速度（静液压驱动）

注意：调整脱粒速度前，先接合脱粒系统。

注意：要了解推荐的脱粒速度，请参见第 120 部分中的“推荐作物设置”一节。

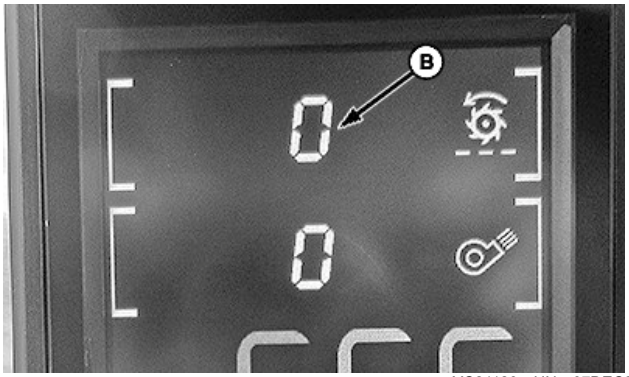
YC17942—UN—12JUL21

A—脱粒速度开关

利用脱粒速度开关（A），驾驶员可以调整脱粒速度。

- 按住脱粒速度开关的上部可以提高脱粒速度。
- 按住脱粒速度开关的下部可以降低脱粒速度。

注意：在操作了脱粒速度开关后，松开开关，开关将返回到空挡位置。



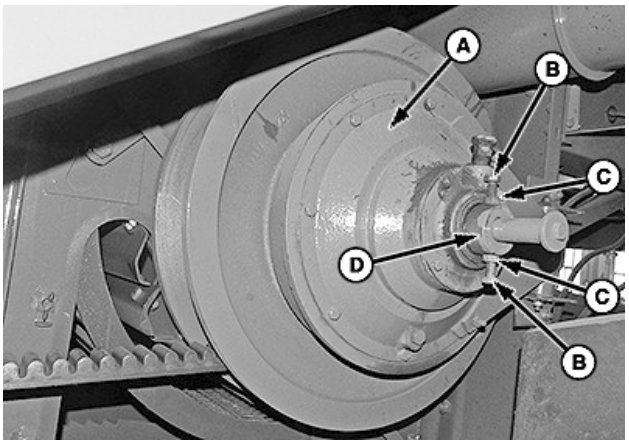
YC21120—UN—07DEC22

B—脱粒速度值

角柱显示器上会显示脱粒速度值（B）。

cp00834,1668666780974-14-17NOV22

脱粒滚筒减速齿轮操作（选配件）



YC21121—UN—07DEC22

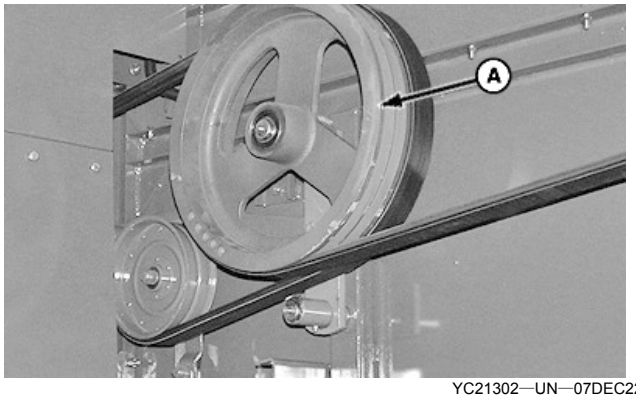
A—脱粒滚筒减速齿轮
B—螺栓（**2** 个）
C—安全螺母（**2** 个）
D—啮合套

1. 松开锁紧螺母（C）和螺栓（B），然后调整脱粒转速：
   - 将啮合套换挡器（D）向内推至 350—1100 转/分之间的正常转速。
   - 将啮合套向外拉到减速状态，转速为 130—390 转/分。
2. 调整后紧固螺栓和安全螺母。

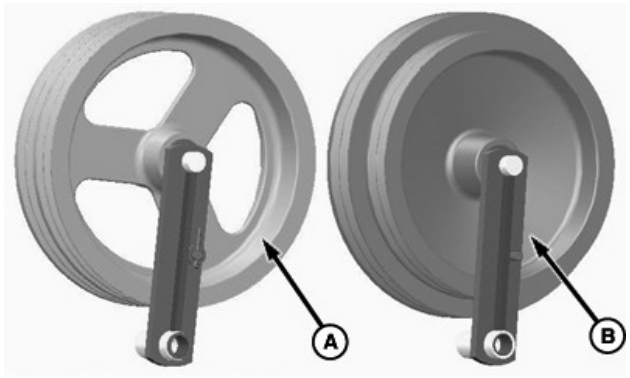
cp00834,1668667091765-14-17NOV22

调整分离器转速（带不可调齿轮箱）

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21302—UN—07DEC22



YC9548—UN—30NOV15

A—传动滑轮
B—传动滑轮

传动滑轮（A）出厂时已安装，分离器转速为 700 转/分。

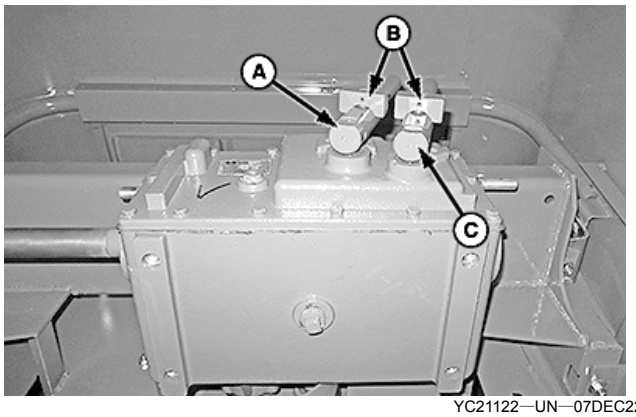
可通过更换到传动滑轮（B）来获得不同的分离器转速（800 转/分和 500 转/分）。

cp00834,1669170138757-14-22NOV22

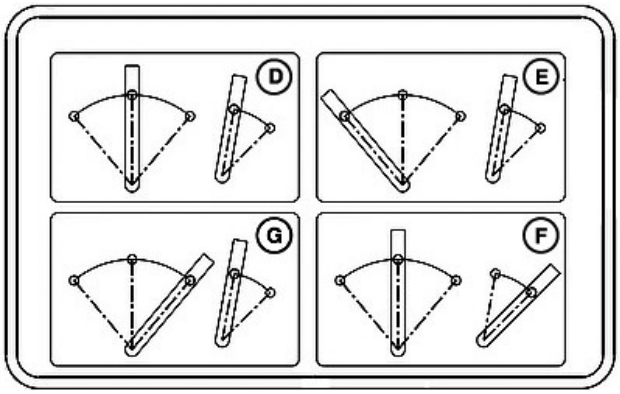
调整分离器转速（带可调齿轮箱）

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

重要提示： 在切换换档杆之前，将两个换挡杆置于空挡位置。



YC21122—UN—07DEC22



YC17447—UN—12MAY21

A—换挡杆
B—锁（**2** 个）
C—换挡杆
D—位置（空挡）
E—位置（**500** 转/分）
F—位置（**800** 转/分）
G—位置（**700** 转/分）

将换挡杆（A 和 C）切换到不同的位置，以获得不同的分离器转速。

提升锁（B），切换换挡杆，然后松开锁。

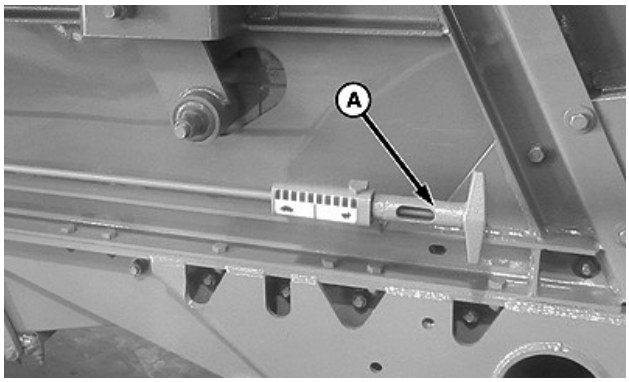
- 位置（D）：空挡
- 位置（E）：500 转/分
- 位置（F）：800 转/分
- 位置（G）：700 转/分

cp00834,1668667537188-14-17NOV22

调整清洗风机转速

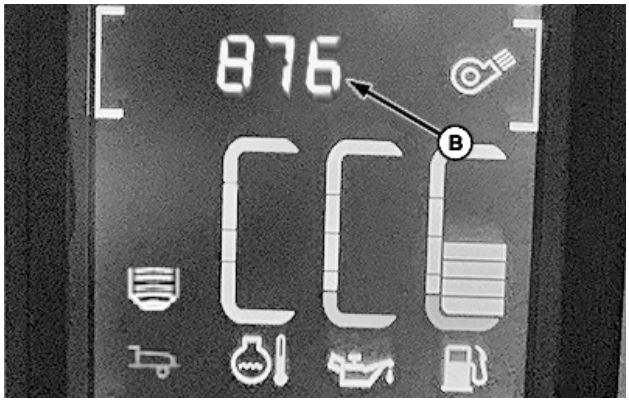
重要提示： 只有在运行清洁功能，或者某些部件损坏时，才能调整清洗风机转速。

注意： 通常，清洗风机转速低可能会导致比清洗风机转速高还多的籽粒损失。



YC2414—UN—25JUL14

调整清洗风机转速



YC21123—UN—07DEC22

A—调整杆
B—清洗风机转速值

顺时针转动调整杆（A），提高速度。

逆时针转动调整杆（A），降低速度。

角柱显示器上会显示清洗风机转速值（B）。

关于不同农作物的清洗风机转速推荐值，请参见收获提示一节中的推荐农作物设置。

注意： 调整前，检查最后一次调整结果。

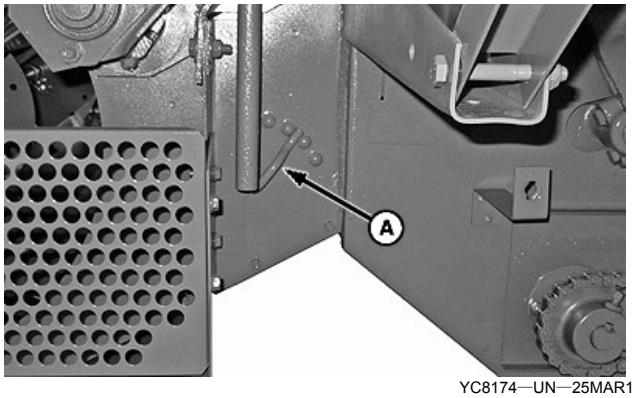
在调整清洗风机转速前，将上筛和下筛的开口调整到不同农作物推荐的最大值。然后从推荐的最小转速逐渐提高清洗风机转速，直到不再有粮食吹出机器，或者不再有粮食吹入杂余滑板中。

当清洗风机转速达到最大值时，根据需要稍微调整上筛的开口，然后调整清洗风机转速。

cp00834,1668668576037-14-17NOV22

调整空气导流板

注意： 出厂时，调整杆（A）在中间位置。



YC8174—UN—25MAR15

A—调整杆

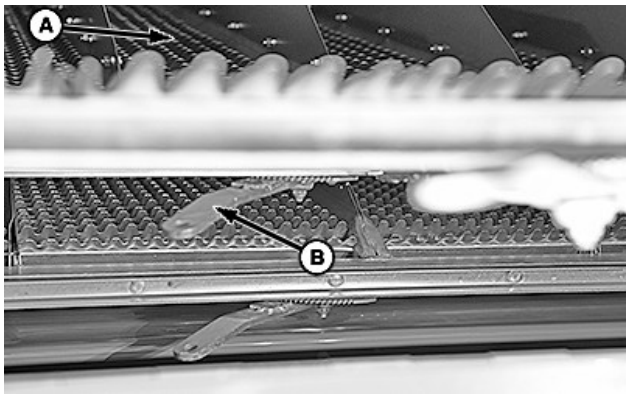
对于小籽粒作物，将调整杆置于上部位置。

对于大籽粒作物，将调整杆置于下部位置。

cp00834,1668668776790-14-17NOV22

调整上筛开口

调整



YC17148—UN—01APR21

A—上筛
B—调整杆

向左转动调整杆（B）可增大开口。

向右转动调整杆（B）可缩小开口。

关于不同作物的上筛开口推荐值，请参见收获提示部分中的推荐作物设置一节。

注意： 调整前，检查最后一次调整结果。

尽可能小地调整上筛的开口，以确保粮食在通过上筛的长度之前掉落。

测量值

YC1661—UN—27NOV12

X—上筛开口

测量两个金属天窗之间的上筛开口。

cp00834,1659687195991-14-05AUG22

测量值

YC1661—UN—27NOV12

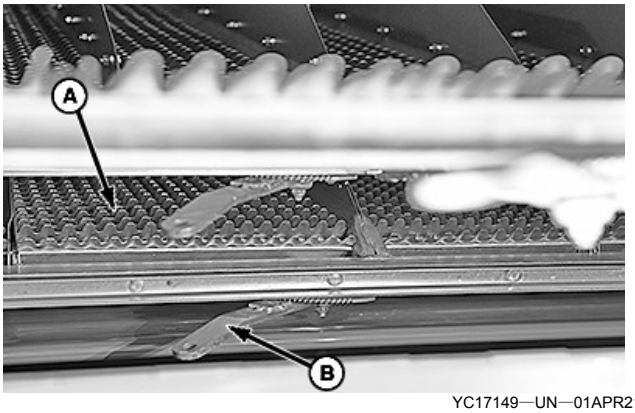
X—下筛开口

测量两个金属天窗之间的下筛开口。

cp00834,1659687221945-14-05AUG22

调整下筛开口

调整



YC17149—UN—01APR21

A—下筛
B—调整杆

向左转动调整杆（B）可增大开口。

向右转动调整杆（B）可缩小开口。

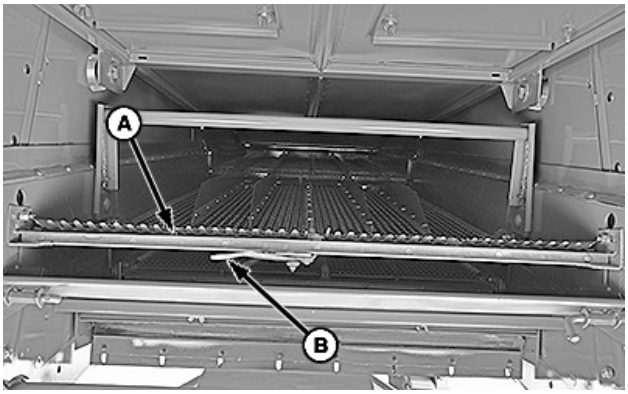
关于不同农作物的下筛开口推荐值，请参见收获提示一节中的推荐农作物设置。

注意： 调整前，检查最后一次调整结果。

尽可能宽地调整下筛开口，并确保颖糠和茎杆不会通过。

调整上筛延伸段开口

调整



YC17147—UN—01APR21

A—上筛扩展
B—调整杆

向左转动调整杆（B）可增大开口。

向右转动调整杆（B）可缩小开口。

上筛延伸段开口比上筛开口略宽。

关于不同作物的上筛开口推荐值，请参见收获提示部分中的推荐作物设置一节。

注意： 稍稍抬高上筛延伸段，让杂余物可以轻松掉落。

测量值

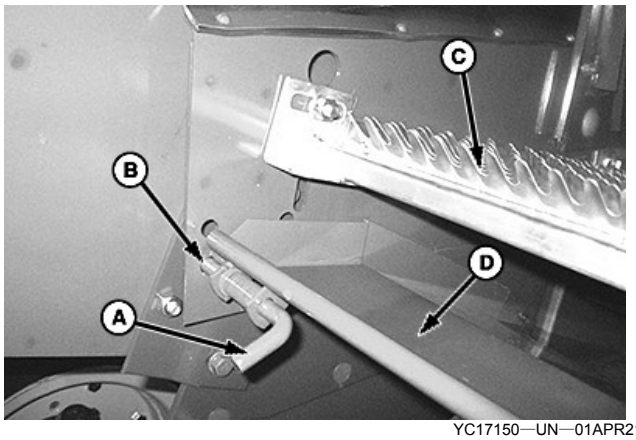
YC1661—UN—27NOV12

X—上筛延伸段开口

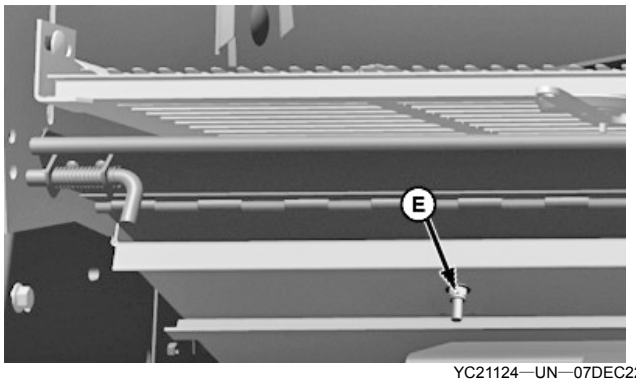
测量两个金属天窗之间的上筛延伸段开口。

cp00834,1659687241866-14-05AUG22

调整尾板位置



YC17150—UN—01APR21



YC21124—UN—07DEC22

A—固定销（**2** 个）
B—调整位置（**4** 个）
C—上筛扩展
D—尾板
E—安全螺母（**2** 个）

减小上筛扩展（C）和尾板（D）之间的间隙，防止风造成过多损失。

1. 拧松安全螺母（E）
2. 拉出固定销（A），将尾板移到所需的位置。
3. 将固定销插入相应的孔中。

注意： 尾板有四个位置。

4. 调整后紧固安全螺母。

注意： 尽可能向上移尾板。如果间隙仍然宽，则向下移动上筛扩展。

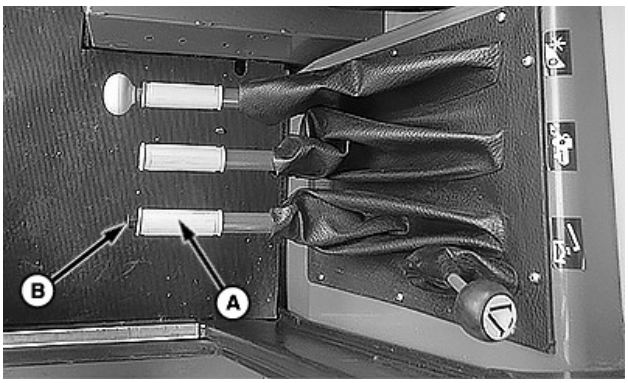
cp00834,1668669307283-14-17NOV22

卸粮搅龙接合/分离操作

重要提示： 在接合卸粮搅龙前，确保卸粮搅龙处于卸粮位置。

只有彻底卸完粮后才能分离卸粮搅龙。一次操作清空粮箱（一次性）。

注意： 可以在移动过程中卸粮（当联合收割机在移动过程中）。



YC12270—UN—11DEC17

卸粮搅龙接合杆（显示机械驱动）

A—卸粮搅龙接合杆
B—按钮

卸粮搅龙接合杆（A）用于接合或分离卸粮系统。

卸粮搅龙接合杆位于座椅左侧。

- 向上扳接合杆，接合卸粮系统。
- 按下按钮（B）并向下推控制杆，分离卸粮系统。

注意： 按下按钮后，卸粮搅龙接合杆可以自动向下下降。

注意： 要接合卸粮搅龙，请慢慢扳卸粮搅龙接合杆。当卸粮搅龙在旋转时，可以快速扳卸粮搅龙接合杆。

CP00834,0008F7A-14-29AUG21

卸粮搅龙摆动操作（机械驱动）

注意： 当不使用卸粮搅龙时，建议将其摆动到运输位置。

YC1410—UN—06MAR14

A—卸粮搅龙摆动控制杆

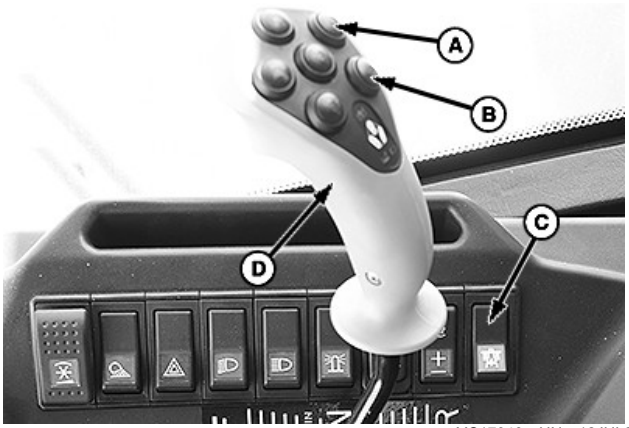
卸粮搅龙摆动杆（A）用于向内或向外摆动卸粮搅龙。

- 向上扳卸粮搅龙摆动杆，向外摆动卸粮搅龙。
- 向下推卸粮搅龙摆动杆，向内摆动卸粮搅龙。

CP00834,0008F7B-14-12JUL21

卸粮搅龙摆动操作（静液压驱动）

注意： 当不使用卸粮搅龙时，建议将其摆动到运输位置。



YC17940—UN—12JUL21

A—卸粮搅龙向外摆动按钮
B—卸粮搅龙向内摆动按钮
C—公路安全开关
D—多功能控制手柄

卸粮搅龙向外/向内摆动按钮用于向内或向外摆动卸粮搅龙。

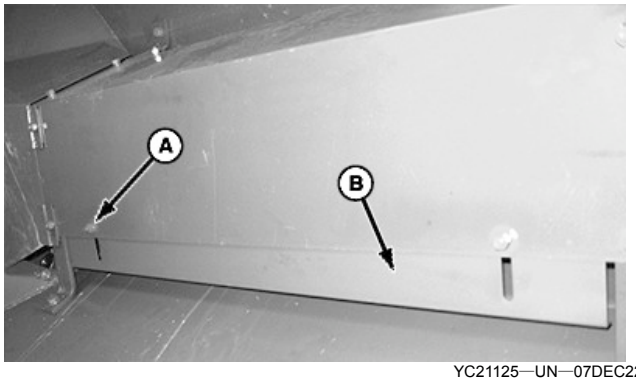
注意： 在向内或向外摆动卸粮搅龙前，确保公路安全开关（C）在田间模式（开关上的指示灯未打开）。

- 按下并按住卸粮搅龙向外摆动按钮（A），向外摆动卸粮搅龙。
- 按下并按住卸粮搅龙向内摆动按钮（B），向内摆动卸粮搅龙。

CP00834,0008F7C-14-20OCT21

调整粮箱卸粮开口

重要提示： 如果这些盖板升的过高，搅龙传动装置的安全螺栓可能会反复断裂，甚至可能损坏搅龙或粮箱。



YC21125—UN—07DEC22

A—螺母（**12** 个）
B—板（**6** 个）

松开螺母（A），向上移动板（B），升高卸粮开口。调节后紧固螺母。

松开螺母（A），向下移动板（B），降低卸粮开口。调节后紧固螺母。

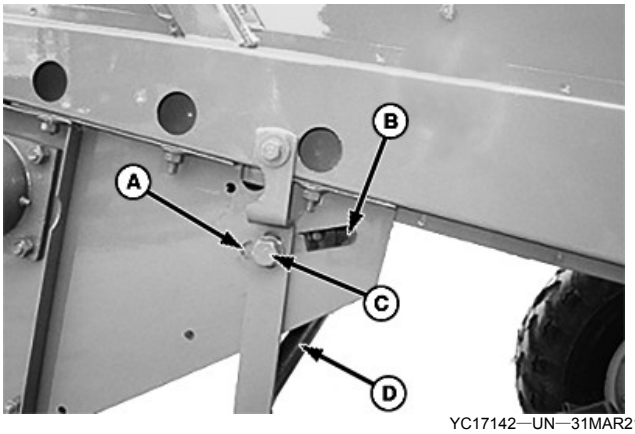
注意： 增加干燥作物的卸粮开口。

减少潮湿作物的卸粮开口。

cp00834,1668670051368-14-17NOV22

调整切碎后的茎杆长度

重要提示： 收割大豆、油菜籽或其他大农作物时，将定反刀设置到最小切割长度位置（**A**）。



YC17142—UN—31MAR21

A—切割长度最小位置
B—切割长度最大位置
C—螺栓（使用 **2** 个）
D—把手

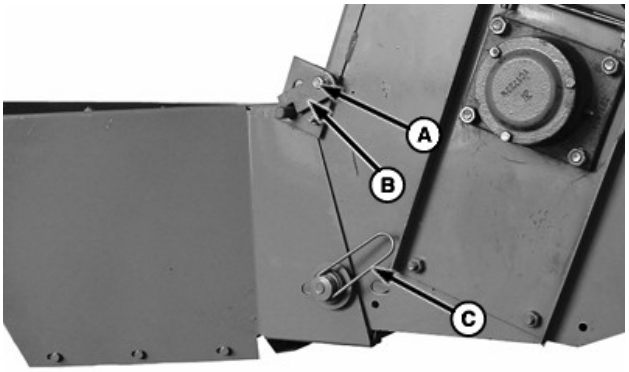
在机器两侧分别松开螺栓（C）。将把手（D）调整至所需位置，然后重新紧固螺栓。

CP00834,0008BD7-14-08MAR22

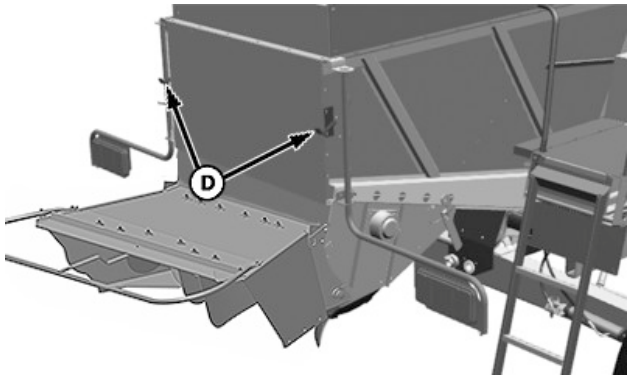
更换导流板位置

小心： 运输前，将导流板锁定在运输位置。运输过程中，切勿接合茎杆切碎器。

在茎杆切碎器工作时，机器后面不要有人。

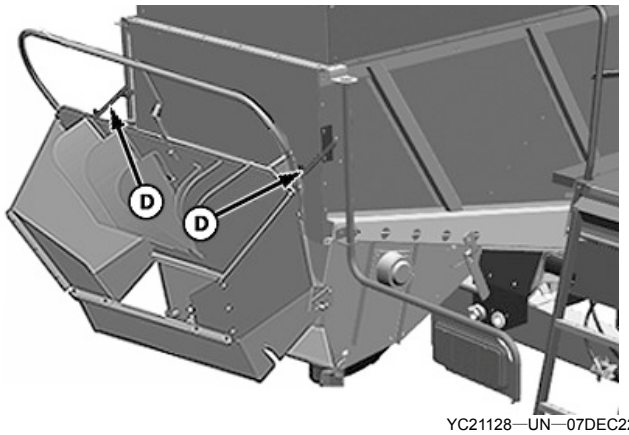


YC8296—UN—09FEB15



YC21127—UN—07DEC22

导流板在作业位置



YC21128—UN—07DEC22

导流板在运输位置

A—螺栓（**2** 个）
B—锁板（**2** 个）
C—锁闩（**2** 个）
D—吊钩（**2** 个）

将导流板更换到作业位置

注意： 在机器两侧同时操作。

1. 松开有头螺钉（A），并从轴上旋掉锁板（B）。

小心： 导流板的重量大约是 **37** 公斤。需要两人共同操作。

2. 将导流板从吊钩取下，并放下。
3. 锁上锁闩（C）。
4. 将锁板旋到轴上，并紧固有头螺钉。

将导流板更换到运输位置

注意： 在机器两侧同时操作。

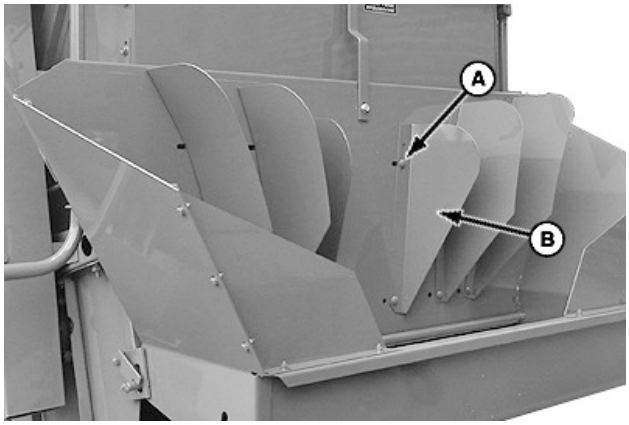
1. 松开锁闩（C）。
2. 松开有头螺钉（A），并从轴上旋掉锁板（B）。

小心： 导流板的重量大约是 **37** 公斤。需要两人共同操作。

3. 提升导流板并将其放到挂钩上。
4. 将锁板旋到轴上，并紧固有头螺钉。

cp00834,1668672131613-14-17NOV22

调整导流板上的叶片



YC21126—UN—07DEC22

A—螺栓（**12** 个）
B—叶片（**6** 个）

松开螺栓（A）。调整叶片（B）的位置，更改伸展角度和范围。

伸展宽度应对准割台宽度。

cp00834,1668670535929-14-17NOV22

使用座椅安全带

小心： 每年应至少检查一次机器上的座椅安全带及其安装紧固件。如果座椅安全带系统（包括紧固件、带扣、织带或收带器）有任何损坏迹象，比如有切口、开线、严重或异常磨损、掉色或磨蚀，应立即更换整个座椅安全带系统。为了安全起见，必须使用机器许可的零件更换件更换安全带系统，请与 **John Deere** 经销商联系。

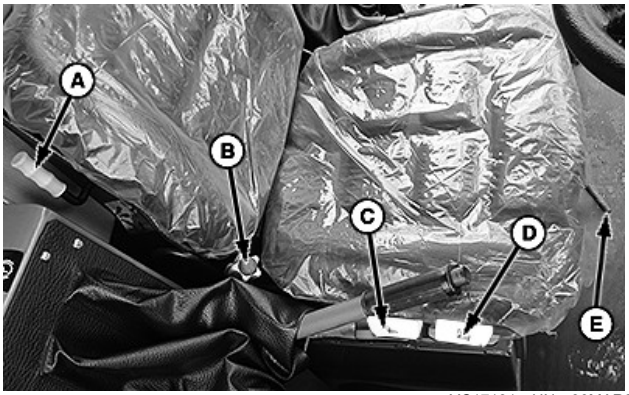
YC17130—UN—29MAR21

A—座椅安全带

座椅安全带（A）是驾驶员座椅的标配设备。二点式安全带上有一个按钮和一个安全带自动回缩机构，按这个按钮可快速松开座椅安全带，使其自动回缩，方便进出座椅。

CP00834,0008BC3-14-30MAR21

调整驾驶员座椅



YC17131—UN—30MAR21

A—体重/身高调整杆
B—椅背调整杆
C—高度调整手柄
D—角度调整杆
E—前后调整杆

舒适度调整：转动重量/高度调整杆（A），调整座椅舒适度。

靠背调整：转动靠背调整杆（B）调整靠背的角度。

座椅高度调整：按下高度调整杆（C），将座垫调整到所需位置。

角度调整：按下角度调整杆（D），将座垫调整到所需位置。

前/后调整：扳起前/后调整杆（E），并将驾驶员座椅滑动到所需位置。

CP00834,0008F68-14-09JUL21

调整转向柱倾斜度

YC17132—UN—30MAR21

转向柱（图中所示为静液压传动）

A—转向柱
B—踏板

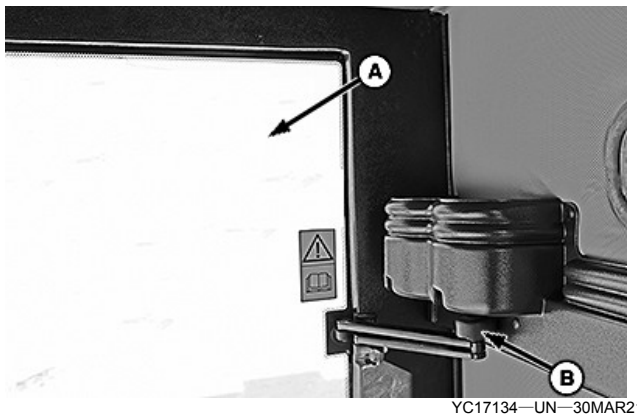
调整转向柱：向前踩踏板（B），将转向柱（A）调至所需位置。

锁住转向柱：向后踩踏板，锁住转向柱。

CP00834,0008BC5-14-30MAR21

驾驶室右侧车窗（紧急出口）

小心： 如果发生紧急情况，并且入口门被堵住，使用右侧车窗离开驾驶室。



YC17134—UN—30MAR21

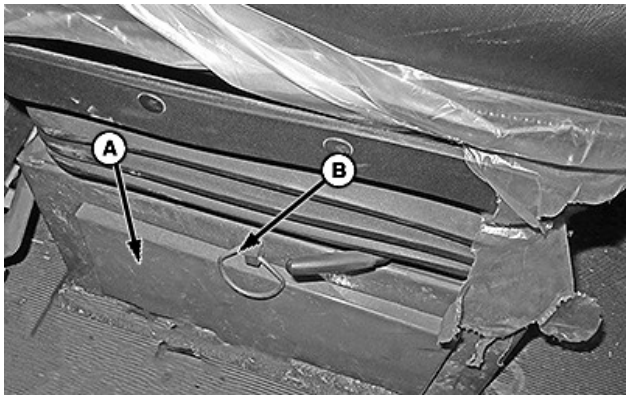
A—右侧车窗

B—手柄

握住手柄（B）并顺时针转动，打开右侧车窗（A）。逆时针转动手柄，关闭右侧车窗。

CP00834,0008BC6-14-30MAR21

工具箱



YC17133—UN—30MAR21

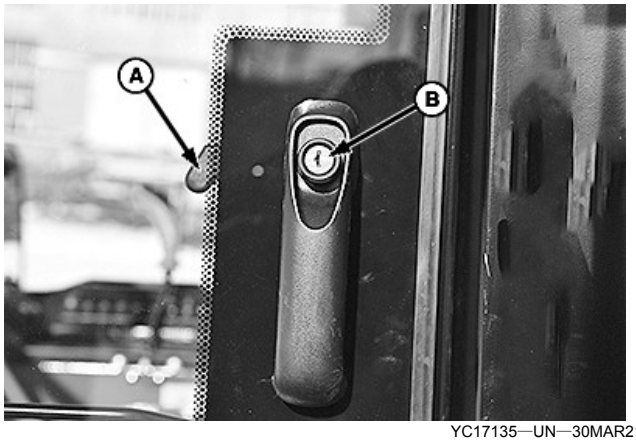
A—工具箱
B—锁闩

工具箱（A）位于驾驶员座椅下。

将开闭器（B）向上搬打开工具箱。

CP00834,0008BC7-14-30MAR21

打开门



YC17135—UN—30MAR21

A—手柄
B—锁

如果驾驶室门未上锁，按锁（B）即可打开驾驶室门。如果驾驶室门已锁，用钥匙打开。

摁下手柄（A）可从驾驶室内侧打开驾驶室门。

CP00834,0008BC8-14-30MAR21

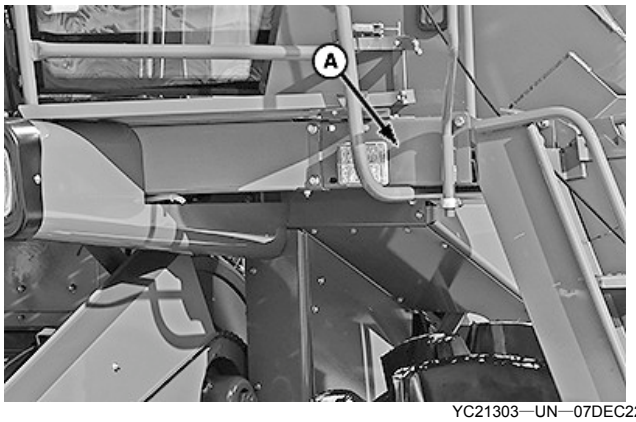
将扶梯固定在运输位置

小心： 在公路上行驶之前，要把扶梯（**A**）折起并固定在运输位置。

放下扶梯时要防止伤到人。

YC21129—UN—28NOV22
cp00834,1669015435856-14-21NOV22

伸展扶梯



YC21303—UN—07DEC22

A—配流板

如果使用宽轮轮胎，拆下螺栓，向外拉连接板（A），并用螺栓固定。

cp00834,1669170530230-14-22NOV22

机器存放准备

机器

- 彻底清洁机器的内部和外部。
- 拆卸或松开所有传动皮带。
- 润滑机器。用润滑脂润滑调整螺栓的螺纹。用润滑脂润滑所有链条。
- 清洁搅龙、升运器、清粮室。使升运器门保持打开。
- 为防止冷凝，加满燃油箱。
- 排空油水分离器。
- 根据需要补漆。

注意： 如果机器存放时间超过 25 天，将电瓶关断开关转至“关闭”位置。如果存放期超过 90 天，拆卸电瓶的负极引线，最大程度地减小电瓶负荷。

- 给电瓶充满电。比重等于 1.260 伏。如需最大程度地减小电瓶负荷，拆卸电瓶的负极引线。

注意： 如果机器需要长期存放时，拆卸并清洁电瓶。将电瓶存放在凉爽、干燥处，并保持充满电状态。

发动机

- 用安全溶剂清洁发动机表面。
- 用空气、水或真空吸尘器清洁散热器。
- 清洁冷凝器及油冷却器（如果配备）。清洁增压空气冷却器。
- 每 60—90 天起动一次发动机并打开空调（如果配备）。使发动机低怠速运转数分钟。外部温度应在 5° C（40°F）以上空调才能正常工作。

小心： 不要使用汽油。

- 清洁发动机空气滤清器内侧，并安装新空气滤清器滤芯。
- 趁发动机尚未冷却时排放发动机机油。更换滤清器并灌注正确的油品。运转发动机使之循环开来。
- 排放、冲洗并向冷却系统添加 50/50 防冻剂和水的混合液。

CP00834,0008BB7-14-29MAR21

启用存放的机器

- 安装并张紧所有传动皮带。张紧所有传动链。
- 关闭升运器门。
- 检查轮胎充气情况，查阅机器《操作手册》。
- 按照灭火器标签上的维护说明检查灭火器。根据需要重新加充或更换。
- 重新连接和/或给电瓶充电。
- 检查机油油位和冷却液液位。检查有无泄漏，如果需要，添加发动机机油和冷却液。

CP00834,0008BBB-14-29MAR21

在公路上驾驶机器

按照以下步骤，在道路上驾驶机器：

- 清空粮箱，卸下割台。
- 向内摆动卸粮搅龙。
- 折起扶梯。
- 将行车制动踏板锁定在一起。
- 如有必要，打开危险警示灯。

cp00834,1668677436009-14-17NOV22

在拖车上运输机器

按照如下步骤运输机器：

1. 拆下割台。
2. 将机器开到拖车上。将换挡杆和静液压驱动杆（如果配备）置于空挡位置。
3. 将过桥降至千斤拖车上。向内摆动卸粮搅龙。
4. 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。
5. 折起扶梯。
6. 用链条将机器固定到拖车上。

cp00834,1668677457544-14-17NOV22

牵引机器

小心： 禁止用钢丝绳牵引机器。钢丝绳一旦断裂甩动，可能会导致人身伤害事故。

重要提示： 除非情况紧急，否则不要以最大 20 公里/小时的速度短距离牵引机器。

按照如下步骤牵引机器：

- 清空粮箱，卸下割台。
- 向内摆动卸粮搅龙。
- 折起扶梯。
- 脱开驻车制动器。

小心： 禁止拆下联轴器。拆下联轴器后，制动器将无法启用。

- 将换挡杆和静液压驱动杆（如果配备）置于空挡位置。
- 将链条绕在主车桥上，向前牵引机器。检查确认链条未损坏任何液压管路。驾驶员必须坐在驾驶座椅上控制机器转向和制动。
- 打开危险警示灯。
- 以安全、合理的速度行驶，不得超过 20 公里/小时。

小心： 要采取措施，防止在公路上行驶时与其他交通参与者、带附属设备或牵引设备的慢速移动拖拉机及自走式机器发生碰撞。经常观察后方交通情况，特别是转弯时，用手势或转向信号灯作出指示。

无论白天还是晚上都应使用前照灯、危险警示灯和转向信号灯。

cp00834,1668677466675-14-17NOV22

柴油的装卸和存放

小心： 降低火灾风险。小心使用燃油。禁止在发动机处于运转状态时给燃油箱加油。在给燃油箱加油或保养燃油系统时，禁止吸烟。

每天工作结束时应给燃油箱加油，以防寒冷季节时水冷凝或结冻。

尽可能将所有存放的燃油箱都加满，以最大程度地减少冷凝。

必须确保正确地安装所有燃油箱盖以防水份进入。定期监测燃油中的水份。

使用生物柴油的话，燃油过滤器的更换频率可能更高，因为易于发生堵塞。

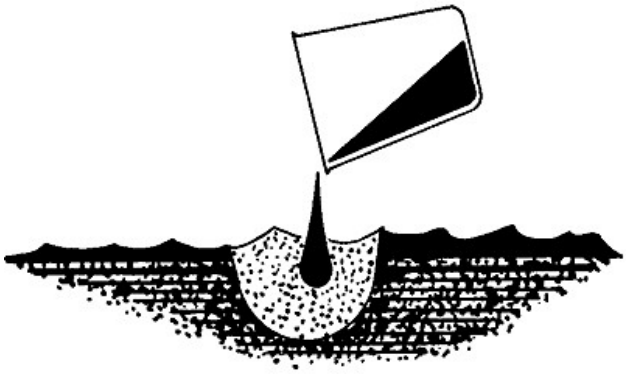
每天起动发动机前，应检查发动机机油油位。如果机油油位升高，表示机油中混有燃油。

重要提示： 燃油箱通过加注口盖通气。如果需要新加油口盖，一定要用原厂通气盖来更换。

如果燃油存放时间过长或周转过慢，则需要添加燃油调节剂来稳定燃油。每季度排放一次游离水并用合适剂量的杀菌剂处理大燃油储罐，防止微生物生长。相关的建议，请与供应商或约翰迪尔经销商联系。

DX,FUEL4-14-13JAN18

遵守环保规则和法规



YC1389—UN—07DEC12

要有环境和生态意识。

在排放任何液体之前，首先要确定正确的处理方式。

在处理机油、燃油、冷却液、制动液、滤芯和电瓶时，务必要遵守环保规则和法规。

CP00718,0004295-14-19DEC17

柴油

请向当地燃油供应商咨询所在地区的柴油性能。

建议使用符合 GB 19147 标准要求的柴油。

燃油性能要求

在任何情况下，燃油都必须符合以下性能要求：

十六烷值最小为 40 建议选用十六烷值大于 47 的燃油，特别是在温度低于 －20 °C（ －4 °F）或海拔超过 1675 米（5500 英尺）的情况下。

浊点应低于预期的最低环境温度，或者**滤清器低温堵塞点**（CFPP）应比燃油浊点低 10°C（18°F）以内。

如按照 ASTM D6079 或 ISO 12156-1 标准测量，**燃油润滑性**应通过最大磨斑直径 0.52 毫米。最大磨斑直径 .45 毫米为最佳。

柴油质量和含硫量必须符合发动机工作所在地有关排放的全部要求。严禁使用含硫量超过 10000 毫克/公斤（10000 ppm）的柴油。

应避免在燃油装卸、配送和存贮设备中出现铜、铅、锌、锡、黄铜和青铜等**材料**，因为这些金属材料可以催化燃油的氧化反应，导致产生燃油系统沉淀物和燃油滤清器堵塞现象。

乙醇柴油

禁止使用乙醇柴油（柴油和乙醇混合而成）。在任何约翰迪尔机器中使用乙醇柴油，都会导致该机器保修失效。

小心： 使用乙醇柴油有失火和爆炸风险，务必防止因此造成严重的人身伤亡事故。

非道路移动机械柴油发动机的硫含量（中国 IV）

- 只能使用含硫量不超过 15 毫克/公斤（15 ppm）的超低硫柴油（ULSD）。

重要提示： 禁止将使用过的柴油机机油或任何其他类型的润滑油与柴油混合使用。

使用燃油添加剂不正确可能会导致柴油机的燃油喷射装置损坏。

cp00834,1661909695490-14-30AUG22

柴油发动机磨合油 — 未经排放认证的和经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机

新发动机出厂时已加注了 John Deere Break-In™ 或 John Deere Break-In Plus™ 机油。在磨合期内，必须根据需要分别添加约翰·迪尔 Break-In™ 或 Break-In Plus™ 机油，保持技术规格要求的油位。

使发动机在不同条件下工作，特别是低怠速带重载工作，有助于发动机部件的磨合。

如果在首次运行新发动机或翻新的发动机期间使用了约翰·迪尔 Break-In™ 机油，则最多 100 小时后必须更换机油与滤清器。

如果新发动机或大修的发动机开始工作时使用约翰·迪尔

Break-In 是迪尔公司的一个注册商标
Break-In Plus 是迪尔公司的一个注册商标

Break-In Plus™ 机油，最短每 100 小时需更换机油及滤清器，最长更换间隔与使用约翰·迪尔 Plus-50™ II 或 Plus-50™ 机油时相同。

发动机大修后，加注约翰·迪尔 Break-In™ 或 Break-In Plus™ 机油。

如果没有约翰·迪尔 Break-In™ 或 Break-In Plus™ 机油，使用满足以下条件之一的 SAE 10W-30 粘度级柴油机机油，并在最长每运行 100 小时时更换机油和滤清器：

- API 保养等级 CE
- API 保养等级 CD
- API Service Classification CC
- ACEA 机油序列 E2
- ACEA 油序列 E1

重要提示： **新发动机或大修后发动机第一次磨合期间，严禁使用 Plus-50™ II、Plus-50™ 或满足以下条件的机油：**

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

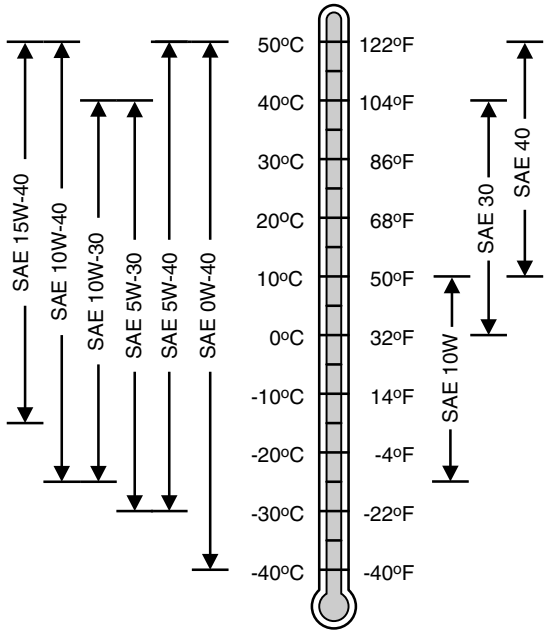
这些机油不能使发动机得到正确磨合：

约翰·迪尔 Break-In Plus™ 机油适用于所有排放认证级别的约翰·迪尔柴油发动机。

磨合期后，使用约翰·迪尔 Plus-50™ II、约翰·迪尔 Plus-50™ 或本手册中推荐使用的其他柴油发动机机油。

DX,ENOIL4-14-02NOV16

柴油发动机机油 — 3 级和欧 IIIA



TS1743—UN—25APR19

不同气温范围下机油的粘度

未能遵照适用的机油标准和排放间隔会导致发动机出现不在保修范围内的严重损坏。保修，包括排放保修在内，如果使用约翰迪尔机油、零件或服务，则不受限制。

根据换油间隔期间的预期气温范围，选用相应粘度的机油。

应优先选用 John Deere Plus-50™ II 机油。

还推荐使用 John Deere Plus-50™ 机油。

也允许使用 John DeereTorq-Gard™ 机油。

也可使用符合如下一项或多项标准的其他机油：

- API 保养类别 CK-4
- API保养类别 CJ-4
- API 保养类别 CI-4 PLUS
- API 保养类别 CI-4
- ACEA 机油序列 E9
- ACEA 机油序列 E7
- ACEA 机油序列 E6
- ACEA 机油序列 E5
- ACEA 机油序列 E4

首选使用多粘度的柴油机机油。

柴油质量和燃油的含硫量必须符合发动机工作所在地政府的排放法规。

严禁使用含硫量超过 10 000 毫克/公斤（10 000 ppm）的柴油。

DX,ENOIL11-14-23APR19

PLUS-50 是迪尔公司的一个注册商标

Torq-Gard 是迪尔公司的一个注册商标

机油和滤清器保养间隔

推荐的机油和滤清器的保养间隔是根据油底壳容量、所用的油品和滤清器型号、柴油含硫量确定的。实际保养间隔还取决于作业条件和机器维护情况。

建议使用机油分析方法确定机油状况并帮助选择正确的机油和滤清器保养间隔时间。有关机油分析的更多信息，请与约翰·迪尔经销商联系。

至少每 12 个月更换一次机油和滤清器，即使这期间实际工作小时数小于推荐的保养间隔时间。

柴油含硫量影响机油和过滤器的保养间隔时间。

- 推荐使用含硫量低于 1000 毫克/公斤（1000 ppm）的柴油。
- 使用含硫量超过 5000 毫克/公斤（5000 ppm）的柴油，需要缩短机油和滤清器的更换间隔。
- 严禁使用含硫量超过 10000 毫克/公斤（10000 ppm）的柴油。

重要提示： 为避免发动机损坏：

- **当使用混合比高于 B20 的生物柴油混合燃料时，将燃油与滤清器保养间隔缩短 50%。使用机油分析，可以延长保养间隔。**
- **只能使用许可的机油类型。**

许可使用的机油类型：

- “Plus-50 机油”包括 John DeerePlus-50™ II 和 John Deere Plus-50™
- “其他机油”包括 John Deere Torq-Gard™、API CK-4、API CJ-4、API CI-4 PLUS、API CI-4、ACEA E9、ACEA E7、ACEA E6、ACEA E5 和 ACEA E4。

PowerTech™ 机油和滤清器更换间隔	
燃油含硫量	低于1000 毫克/公斤（1000 ppm）
Plus-50 机油	375 小时
其他油	250 小时
燃油含硫量	1000—2000 毫克/公斤（1000—2000 ppm）
Plus-50 机油	300 小时
其他油	200 小时
燃油含硫量	2000—5000 毫克/公斤（2000—5000 ppm）
Plus-50 机油	275 小时
其他油	150 小时
燃油含硫量	5000—10000 毫克/公斤（5000—10000 ppm）
Plus-50 机油	187 小时
其他油	125 小时
使用机油分析可以延长“其他油”的保养间隔，但最长不能超过 Plus-50 机油的保养间隔。	

重要提示： 禁止将机油和机油滤清器的保养间隔延长到 375 小时，除非满足以下所有条件。

- **使用含硫量低于 1000 毫克/公斤（1000 ppm）的柴油。**
- **使用约翰迪尔 Plus-50™ II 和约翰迪尔 Plus-50™ 机油。**
- **使用约翰迪尔授权的机油滤清器。**

CO00263,0001D9F-14-21MAY20

高海拔地区柴油发动机机油保养间隔

为了避免严重影响机油质量和损坏发动机，在海拔高于 **1675 米（5500 英尺）**的地区工作时，应将发动机保养间隔缩短至原建议间隔的一半。

通过进行机油分析确定出来的保养间隔可能比这个建议间隔长。

只能使用许可的机油类型。

原来建议的保养间隔（小时）	对应的高海拔地区保养间隔（小时）
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-14-11NOV14

燃油滤清器

在先进的燃油系统中，燃油过滤仍然至关重要。 越来越严格的排放规定以及更高效的发动机要求燃油系统具有更高的运行压力。 只有喷油部件允许的偏差极其微小时

Plus-50 是迪尔公司的一个注册商标

Torq-Gard 是 DEERE 公司的一个注册商标

才能实现较高的压力。 由于可以容忍的偏差非常微小，它们可以极大的降低碎屑和水的含量。

约翰·迪尔品牌燃油滤清器特别为约翰·迪尔发动机设计并制造。

必须始终按照本手册中的规定更换发动机燃油滤清器，以避免碎屑或水进入发动机。

DX,FILT2-14-14APR11

机油滤清器

机油过滤对保障机器的正常运转和润滑极为关键。 约翰·迪尔品牌机油滤清器特别为约翰·迪尔的各项应用设计并制造。

约翰·迪尔滤清器严格遵守对滤清器介质质量、滤清器效率等级、介质与滤芯端盖结合强度、滤罐的疲劳寿命（如适用）、滤清器密封承压能力等方面工程技术规格的要求。 非约翰·迪尔品牌的机油滤清器可能无法满足约翰·迪尔技术规格的要求。

必须按本手册的规定，定期更换滤清器。

DX,FILT1-14-11APR11

柴油发动机冷却液（配备湿式缸套的发动机）

不遵循适用的冷却液标准和排放间隔会导致发动机严重损坏，这种损坏不属于保修范围。保修，包括废气排放控制系统保修，并不以使用 John Deere 冷却液、零件或服务为条件。

推荐使用的冷却液

推荐使用下列预混合发动机冷却液：

- 约翰迪尔 **COOL-GARD™II**
- 约翰迪尔 **COOL-GARD II PG**

如下表所示，COOL-GARD II pre-mix 冷却液具有几种防冻保护极限的浓度。

COOL-GARD II Pre-Mix	防冻极限
COOL-GARD II 20/80	-9°C（16°F）
COOL-GARD II 30/70	-16°C（3°F）
COOL-GARD II 50/50	-37°C（-34°F）
COOL-GARD II 55/45	-45°C（-49°F）
COOL-GARD II PG 60/40	-49°C（-56°F）
COOL-GARD II 60/40	-52°C（-62°F）

并不是所有 COOL-GARD II pre-mix 的产品适合所有国家。

要求使用无毒冷却液配方时，使用 COOL-GARD II PG。

推荐使用的其他冷却液

也建议使用下列发动机冷却液：

COOL-GARD 是迪尔公司的一个注册商标

- 约翰·迪尔 COOL-GARD II 浓缩液比例为 40—60% 的优质水混合液。

重要提示： 将冷却液浓缩液与水混合时，不得使用浓度低于 40% 或大于 60% 的冷却液。浓度低于 40% 会造成用于腐蚀保护的添加剂不足。浓度大于 60% 会导致冷却液凝结和冷却系统故障。

其他冷却液

也可使用其他符合以下技术规格的乙二醇或丙二醇基的冷却液：

- 符合 ASTM D6210 要求的预混合冷却液
- 用 2-ethylhexanoic 酸（2-EHA）自由添加剂包配制
- 冷却液浓度符合 ASTM D6210 要求，与优质水按 40—60% 比例混合

如果冷却液没有达到上述技术规格之一，则可以使用至少有以下化学和物理属性的冷却液浓缩液或预混合冷却液：

- 按照“约翰·迪尔穴蚀检测方法”或在 60% 或以上的负荷能力下进行的一系列研究，可以提供气缸套气穴保护
- 与不含亚硝酸盐的添加剂配制而成
- 用 2-ethylhexanoic 酸（2-EHA）自由添加剂包配制
- 可以保护冷却系统中的金属（铸铁、铝合金和铜合金，例如黄铜），使其免受腐蚀

水质

水质对冷却系统的性能至关重要。建议使用去离子水或去矿物质水与乙二醇和丙二醇基发动机浓缩冷却液混合。

冷却液排放间隔

排放和冲洗冷却系统并加注新冷却液的时间取决于使用何种冷却液。

如果使用的是 COOL-GARD II 或 COOL-GARD II PG，那么排放间隔为 6 年或 6000 工作小时。

如果使用的冷却液不是 COOL-GARD II或 COOL-GARD II PG，排放间隔缩短为 2 年或 2000 工作小时。[1]

重要提示： 不得使用冷却系统补漏剂或含有补漏剂的防冻液。

禁止混用乙二醇基与丙二醇基冷却液。

禁止使用含亚硝酸盐的冷却液。

DX,COOL3-14-25AUG20

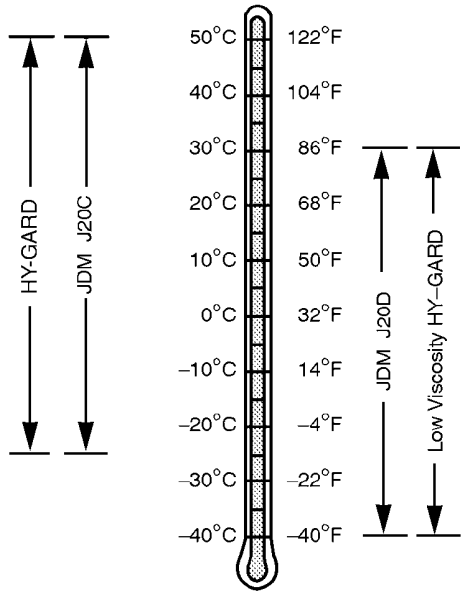
[1] *通过冷却液分析，可以延长其他“冷却液”的保养间隔，但最长不得超过 Cool-Gard II 冷却液的保养间隔。冷却液分析指的是在正常保养间隔以外每隔 1000 个小时抽取一些冷却液样本，直到达到冷却液使用寿命结束日期，或者达到 Cool-Gard II 利用的最大保养间隔为止。*

制动液

向制动液储液罐中注入 10 [号]航空液压油。

CP00834,0008B2D-14-11MAR21

液压油/静液压油



ZX1030848—UN—15SEP02

根据换油间隔期间的预期气温范围，选用相应粘度的机油。

优先使用以下油品：

- 约翰·迪尔Hy-Gard™
- 约翰迪尔低粘度Hy-Gard™

也可使用符合以下要求之一的其他油：

- John Deere 标准 JDM J20C
- 约翰迪尔标准 JDM J20D

CP00834,0008B30-14-26MAY21

脱粒装置转子齿轮箱油

使用 John Deere Hy-Gard™ 填充脱粒装置转子齿轮箱。

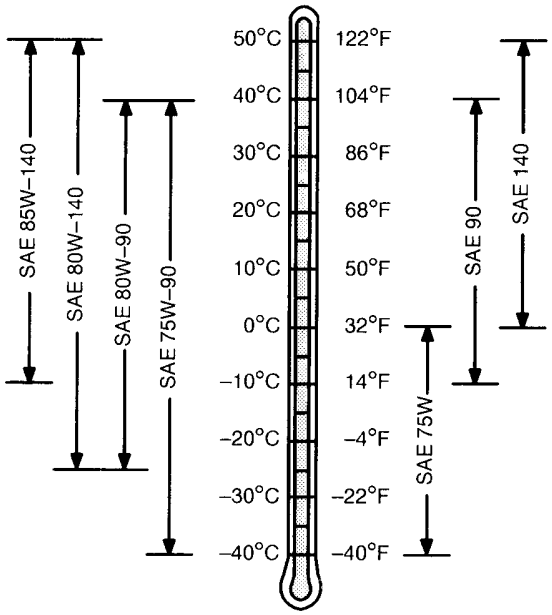
CP00834,0008B2F-14-11MAR21

脱粒滚筒减速齿轮润滑脂

用 MOBILITH SHC 007 润滑脂加注脱粒滚筒减速齿轮。

cp00834,1666593452957-14-24OCT22

齿轮油



TS1653—UN—14MAR96

不同气温范围的油粘度

根据换油间隔内的预期气温范围，选用相应粘度的油。

应优先使用以下油品：

- 约翰·迪尔GL-5齿轮润滑油
- 约翰·迪尔EXTREME-GARD™

只要满足如下要求，也可使用其它油：

- API保养类别GL-5

DX,GEOIL-14-14APR11

齿轮箱油

齿轮油 Gl-5 80W/90 用于以下位置：

- 齿轮箱变速箱
- 最终传动
- 后轮驱动轴（选配件）
- 后轮驱动最终传动（选配件）
- 后轮驱动传动箱（选配件）

cp00834,1663051698078-14-13SEP22

Hy-Gard 是迪尔公司的一个注册商标。

EXTREME-GARD是迪尔公司的商标

多用途润滑脂

推荐以下润滑脂：

- 二硫化钼锂润滑脂

注意： 对于配备机械驱动的联合收割机，使用 Mobil XHP222 润滑脂润滑 Posi-Torq™ 下部装置。

cp00834,1660029171638-14-09AUG22

润滑油的贮存

只有使用干净润滑油才能发挥设备最高效率。

应使用干净容器装润滑油。

将润滑油和容器存放在无尘、干燥和无其它污染物的地方。 存放时应将容器侧放，以免积水和污物聚集。

必须在容器上做好标记，以确保能正确的识别出内容物。

正确地处理所有旧容器和其内可能装有任何残留润滑剂。

DX,LUBST-14-11APR11

收获提示

确定农作物条件

通常的经验法则是在水分含量降至可接受水平时尽早收割。

过早收割会导致产量损失并降低质量。粮食不成熟会造成产量较低，重量较轻。粮食也更难于脱粒，容易造成脱粒损坏和脱粒不完整。

延迟收割会导致因粮食破碎、植物倒伏、倒株和重量降低而损失。由于粮食太容易脱粒，会产生破碎损失。

CP00834,0008B43-14-12MAR21

确定籽粒损失

联合收割机调节不当会造成籽粒损失。即使联合收割机已调整为可以妥善地切割、脱粒、分离和清理谷物，驾驶员也应偶尔检查一下机器，确保其可以持续正常运转。

籽粒损失来源

有些损失是由于操作不当造成的，还有些损失则是由于调整不当造成的。

下面是驾驶员必须要发现的一些损失来源：

- **收获前损失** — 收获前损失是指在联合收割机进入农田前发生的损失。这类损失源于风吹、虫蛀、作物倒伏或天气状况。
- **割台损失** — 这类损失源于割台操作不当或作物容易破碎。
- **脱粒损失** — 脱粒损失源于：
  - 未脱粒的谷物从分离器后部运出
  - 谷物因过度脱粒而破碎
  - 谷物因杂余过多而破碎
- **分离器损失** — 分离器损失通常源于滚筒低速运转时喂入过多物料，以及联合收割机高速行驶时脱粒间隙过大。
- **清粮室损失** — 清粮室损失可能源于：
  - 清洗风机吹入的空气过多
  - 上筛上的物料过多
  - 上筛和下筛调整不当
- **漏粮损失** — 漏粮损失可能发生在联合收割机的任何地方。所有漏粮问题都应尽快解决。

CP00834,0008B44-14-12MAR21

确定脱粒操作

重要提示： 一起调整脱粒速度和脱粒间隙，以达到良好的脱粒操作。

注意： 收割小籽粒作物时，通常保持高速脱粒和窄脱粒间隙。

收割大籽粒作物时，通常保持低脱粒速度和宽脱粒间隙。

- 脱粒速度高，脱粒间隙窄，脱粒操作良好。脱粒速度过高，脱粒间隙过窄，粮食更碎。
- 脱粒速度低，脱粒间隙宽，脱粒操作不佳。脱粒速度过低，脱粒间隙过宽，未脱粒的粮食较多。
- **潮湿农作物**：提高脱粒速度，并减小脱粒间隙。
- **农作物干燥**：降低脱粒速度，并加大脱粒间隙。

CP00834,0008B45-14-07MAR22

解决脱粒问题

- **脱粒过度** — 尝试一次将脱粒速度降低 5%。进行其他更改前，请检查结果。如果将脱粒速度降低 10% 无用，尝试稍微加大脱粒间隙。如果这解决了问题，则稍微加大脱粒间隙。如果这些措施不能解决脱粒过度问题，尝试降低地面速度。
- **脱粒不净** — 尝试将脱粒速度提高 5%。如果这不能解决问题，则稍微减小脱粒间隙。经常检查这些更改的结果。如果在尝试进行这些调整后，脱粒操作仍未改善，则提高地面速度。

CP00834,0008B46-14-07MAR22

推荐的作物设置

注意： 表中数据为推荐值。这些值需根据作物和农田情况小幅调整。

农作物	脱粒滚筒转速 (转/分)	凹板间隙 (毫米)	上筛开口 (毫米)	下筛开口 (毫米)	清选风机转速 (转/分)
小麦	850—1100	入口间隙：7—8 (收获初期) 出口间隙：4—5 (收获初期) 入口间隙：9—12 (收获中后期) 出口间隙：7—10 (收获中后期)	12—17	3—7	700—1100
水稻	500—950	入口间隙：14 出口间隙：10	14—18	5—10	700—1100
玉米	358—550	入口间隙：30 出口间隙：19	12—17	10—15	≥800

cp00834,1668731645357-14-17NOV22

预防火灾

防火建议

整个收获期间必须定期检查机器。必须清除作物物料和其他碎屑积聚，确保机器正常工作并降低火灾风险。

用操作手册中提供的其它常规维护程序定期和彻底清洁机器可以大大降低火灾风险、高成本的停机风险和提高机器工作性能。

一定要遵守机器上标出的和《操作手册》中给出的安全程序。执行任何检查或清洁前，必须将发动机熄火，接合驻车制动器和拔下钥匙。

机器配备有通用干粉灭火器。驾驶员每天进、出驾驶室和在机器周围工作时，必须检查灭火器，确保它处于正常状态。使用后，必须更换灭火器或进行专业检修。

详细信息，参见“清理机器”一节。

CP00834,0008B35-14-11MAR21

操作灭火器

YC4693—UN—03JUL13

机器配备有通用干粉灭火器。驾驶员每天进、出驾驶室和在机器周围工作时，必须检查灭火器，确保它处于正常状态。使用后，必须更换灭火器或进行专业检修。

灭火器建议：

重要提示： 阅读灭火器上的标签，熟悉使用灭火器的说明和限制。

通用干粉灭火器可用于润滑脂、机油、电气和化学火灾。

使用灭火器：

图中所示为推荐的灭火方法。必须对准火焰底部。

使用灭火器的基本步骤为：

1. 从支架上取下灭火器拿到起火部位。
2. 背朝上风头接近起火部位。
3. 拉出灭火器顶部的安全销。
4. 握住手柄，使灭火器保持垂直，将软管对准火焰底部。
5. 挤压手柄释放灭火剂。
6. 前后移动喷嘴，使火苗被灭火粉末覆盖。

检查清单：

至少每月检查一次灭火器，并确认：

1. 灭火器是否牢稳地安放在驾驶室扶梯平台上标示的位置？
2. 是否有任何障碍物妨碍正常接近或看到灭火器？
3. 使用说明标牌是否清晰可见且朝向外面？
4. 安全铅封是否断裂或缺失？
5. 灭火器是否充满？（用称重或“举起”方法确定）
6. 喷嘴是否有任何物理损坏、腐蚀、泄漏或堵塞？

如果检查发现灭火器有任何缺陷，必须检修或更换灭火器。

CP00834,0008B3C-14-12MAR21

安全处理液体—防火

TS227—UN—15APR13

在燃油附近作业时禁止吸烟，禁止在靠近加热器或其它有火灾风险的地点进行燃油作业。

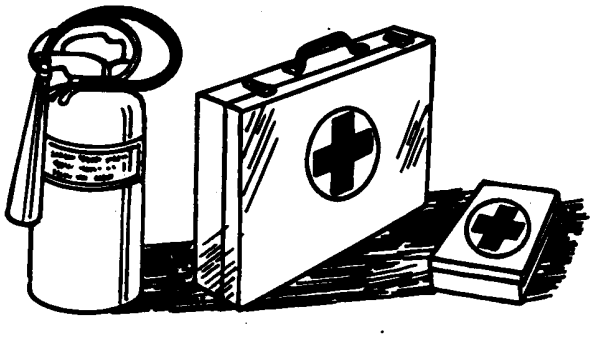
应将可燃液体存放在远离火灾危险之处。 切勿烧或扎压力容器。

确保机器无杂物、无外露润滑脂和污垢。

禁止留存粘油的棉纱；因为它易被点燃并能自燃。

DX,FLAME-14-29SEP98

做好急救准备



TS291—UN—15APR13

随时做好防火准备。

保持手边总有一个急救箱和灭火器。

应将急救用的电话号码放在电话旁边，如医生、救护服务、医院以及消防队的电话号码。

DX,FIRE2-14-03MAR93

清除积聚的农作物碎屑

TS227—UN—15APR13

积聚在发动机舱中、发动机上和运动件附近的颖糠和作物碎屑有火灾危险。经常检查并清理这些部位。进行任何检查或保养之前，都要关闭发动机，接合驻车制动器并拔下钥匙。

CP00834,0008B37-14-11MAR21

灭火器位置

YC21131—UN—07DEC22

机器配备有通用干粉灭火器。

灭火器位于前扶梯平台上。

cp00834,1668731944351-14-17NOV22

万一发生火灾

TS227—UN—15APR13

小心： 避免人身伤害。

发现火情，必须立即停下机器。 火情可能是烟味，也可能是火苗。 火着起后会快速蔓延，应立即离开机器，并安全脱离失火区域。 切勿返回到机器上！ 人身安全高于一切。

立即联系消防队。 便携式灭火器可以扑灭或控制小型火灾，直到消防人员到来，但便携式灭火器有很大的局限性。 必须将驾驶员和旁观人员的人身安全放在第一位。 如果试图灭火，必须背对风向，并且有无障碍逃生通道，一旦无法扑灭，可以迅速逃离。

认真阅读灭火器使用说明，熟悉灭火器的位置、零件和操作方法。 当地消防部门或灭火设备经销商可以提供灭火器培训和建议。

如果灭火器上没有说明，则严格遵守下列一般指导原则：

1. 拔下销子。 抱住灭火器，喷嘴朝向远离你的方向，然后松开锁定机构。
2. 对准低处。 使灭火器对准火苗底部。
3. 缓慢、均匀地挤压手柄。

4. 来回横向移动喷嘴。

DX,FIRE4-14-22AUG13

一般清洁指导原则

在整个收获工作日，必须定期检查机器。必须清除作物物料和其他碎屑积聚，确保机器正常工作并降低火灾风险。

检查和清理频率取决于工况、机器设置、作物条件、作业速度和天气等多种因素。整个收获期间，可能需要多次检查和清洁机器，特别是在干燥、炎热和多风的情况下。

重要提示： 结合《操作手册》中列出的其他日常维护程序，定期彻底清洁机器，可以大大降低火灾风险和高成本的停机风险，并提高机器工作性能。

作物物料和其他碎屑可积聚在各个部位。风向、作物类型和作物湿度都会影响作物物料和碎屑积聚的地点和方式。了解收获条件，调整清洁时间，确保机器运转正常，减少火灾风险。整个收获过程中，根据需要检查和清洁这些部位。

清洁区域：

- 发动机舱
- 发动机冷却系统
- 燃油箱
- 清洗风机
- 分离装置
- 齿轮箱变速箱

重要提示： 这些部位需要经常清理，甚至是每天数次，这取决于收获条件。了解收获条件，调整清洁时间，确保机器运转正常，减少火灾风险。

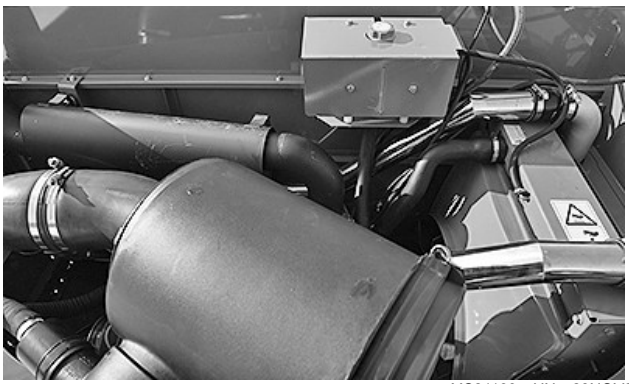
本节中没有提到的其他部位也会有作物碎屑积聚情况，必须定期清理，以保证机器正常工作和外观清洁。在整个收获季，定期彻底检查整个机器。

机器的这些部位需要定期检查并清洁。虽然也有其他需要定期清洁的部位，但经常性地注意这些部位对预防火灾影响最大。

一定要遵守机器上标出的和《操作手册》中给出的安全程序。在进行任何检查或清洁前，务必先关闭发动机，接合驻车制动器，并拔下点火钥匙。

cp00834,1663048433758-14-13SEP22

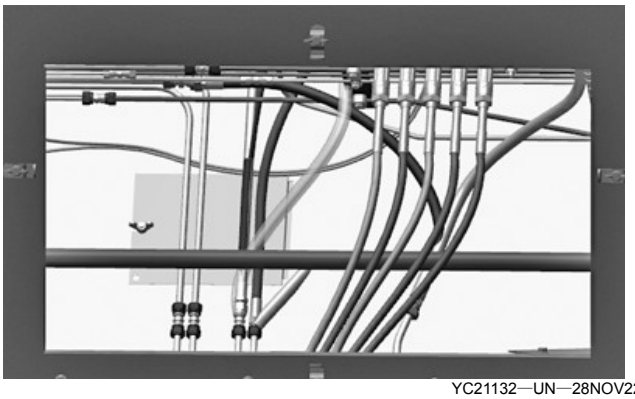
清洁发动机舱



YC21133—UN—28NOV22

发动机舱（顶部区域）

用压缩空气彻底清洁发动机舱的顶部区域。



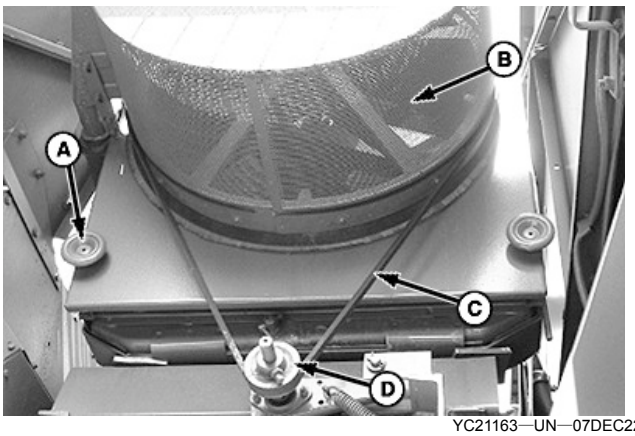
YC21132—UN—28NOV22

发动机舱（底部区域）

打开粮箱中的检修门，用压缩空气彻底清洁发动机舱的底部区域。

cp00834,1668733657460-14-17NOV22

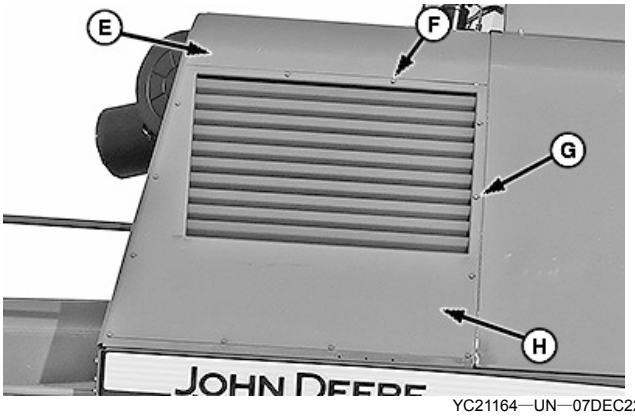
清洁发动机冷却系统



YC21163—UN—07DEC22

A—滚花螺母（**2** 个）
B—旋转除尘罩
C—传动皮带
D—滑轮

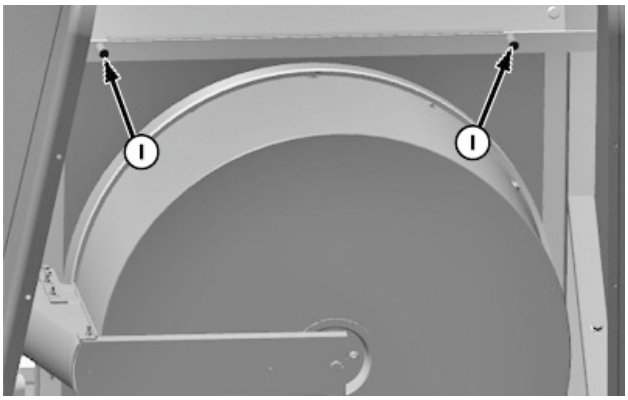
1. 打开右侧防护罩。
2. 松开并从滑轮（D）上拆卸传动皮带（C）。



YC21164—UN—07DEC22

E—盖
F—螺栓（**2** 个）
G—螺栓（**10** 个）
H—盖

3. 拆下螺栓（F）和盖（E）。
4. 拆下螺栓（G）和盖（H）。



YC21165—UN—07DEC22

I—螺栓（**2** 个）

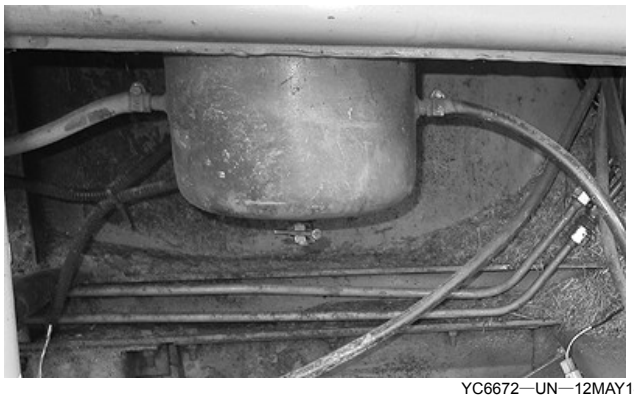
5. 松开滚花螺母（A）。
6. 拆下螺栓（I）、弹簧和螺母。
7. 抬起并拆下旋转除尘罩（B）。
8. 用压缩空气由内向外吹扫散热器。

重要提示： 使用压缩空气进行清洁时，必须当心，避免损坏散热片。

cp00834,1668747307380-14-17NOV22

YC6693—UN—14MAY14

燃油箱（顶部区域）



YC6672—UN—12MAY14

燃油箱（底部区域）

YC6694—UN—14MAY14

燃油箱（底部区域）

清洁燃油箱

彻底清洁燃油箱的周围区域。

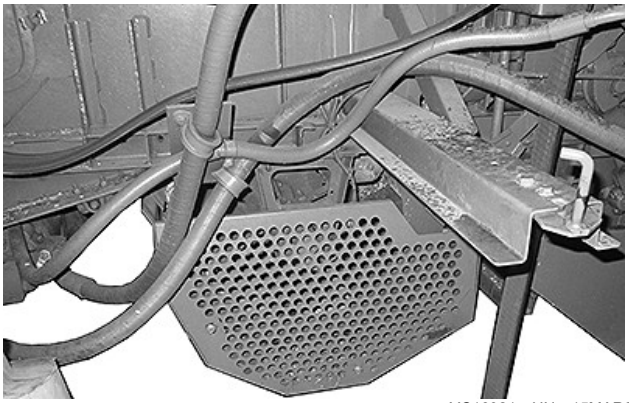
YC6682—UN—14MAY14

燃油箱 (底部区域)

cp00834,1668733369929-14-17NOV22

清理清洗风机

在机器两侧，彻底清洁清洗风机周围区域。



YC16921—UN—15MAR21

清洗风机 (显示左侧)

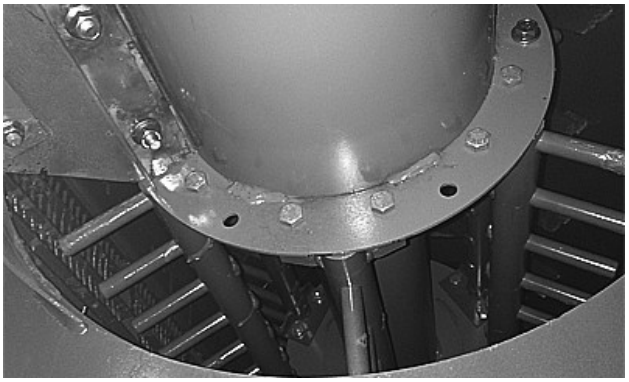
CP00834,0008BD2-14-29AUG21

清洁分离装置

YC6674—UN—13MAY14

齿轮箱

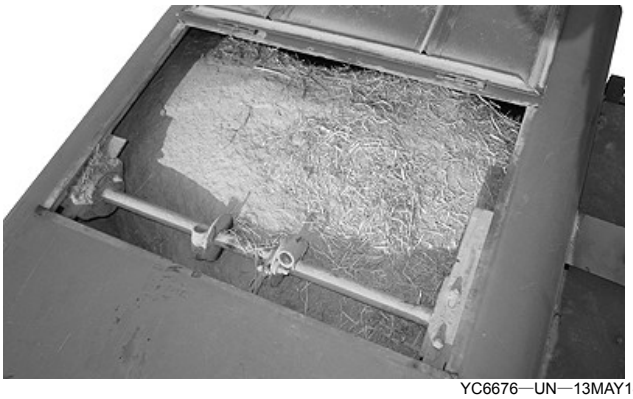
彻底清洁齿轮箱的周围。



YC8893—UN—07JUL15

分离装置转子

彻底清洁分离装置转子的周围。



YC6676—UN—13MAY14

分离装置 (顶部区域)

打开机器顶部的检修门，彻底清洁分离装置的顶部区域。

YC17749—UN—23JUN21

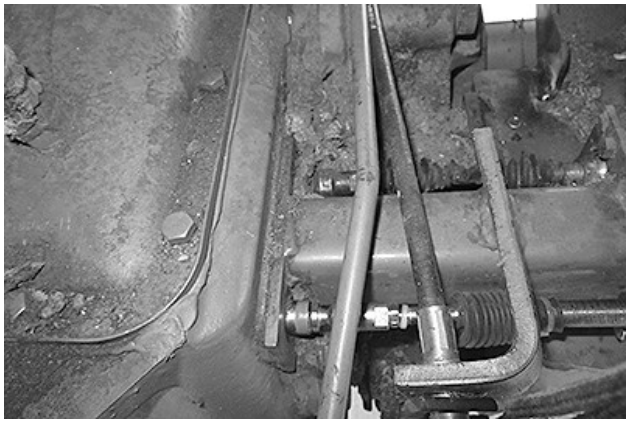
分离装置 (底部区域)

打开清粮室顶部的检修门，彻底清洁分离装置的底部区域。

cp00834,1668733049256-14-17NOV22

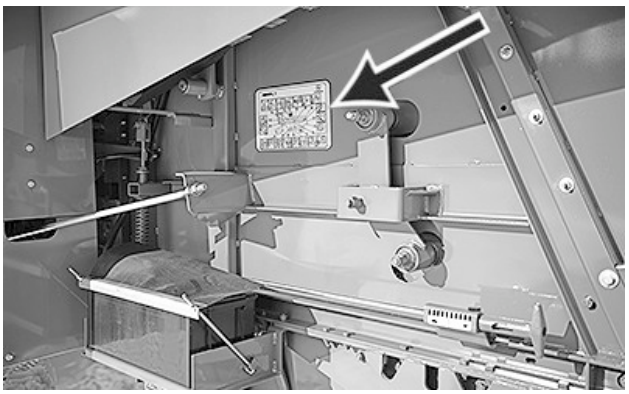
清扫齿轮箱变速箱

彻底清洁齿轮箱变速箱的周围。



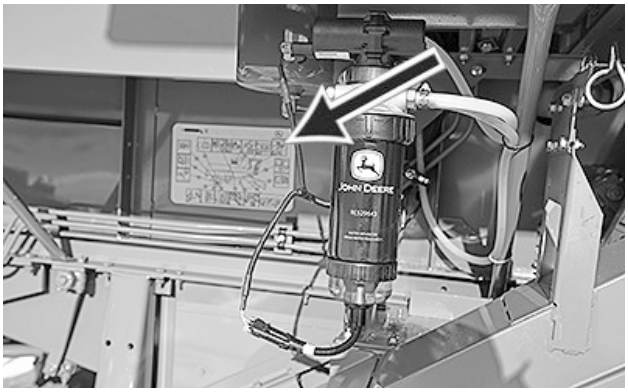
YC16920—UN—15MAR21
cp00834,1662712782284-14-09SEP22

润滑标牌位置



YC21137—UN—07DEC22

左侧润滑标牌



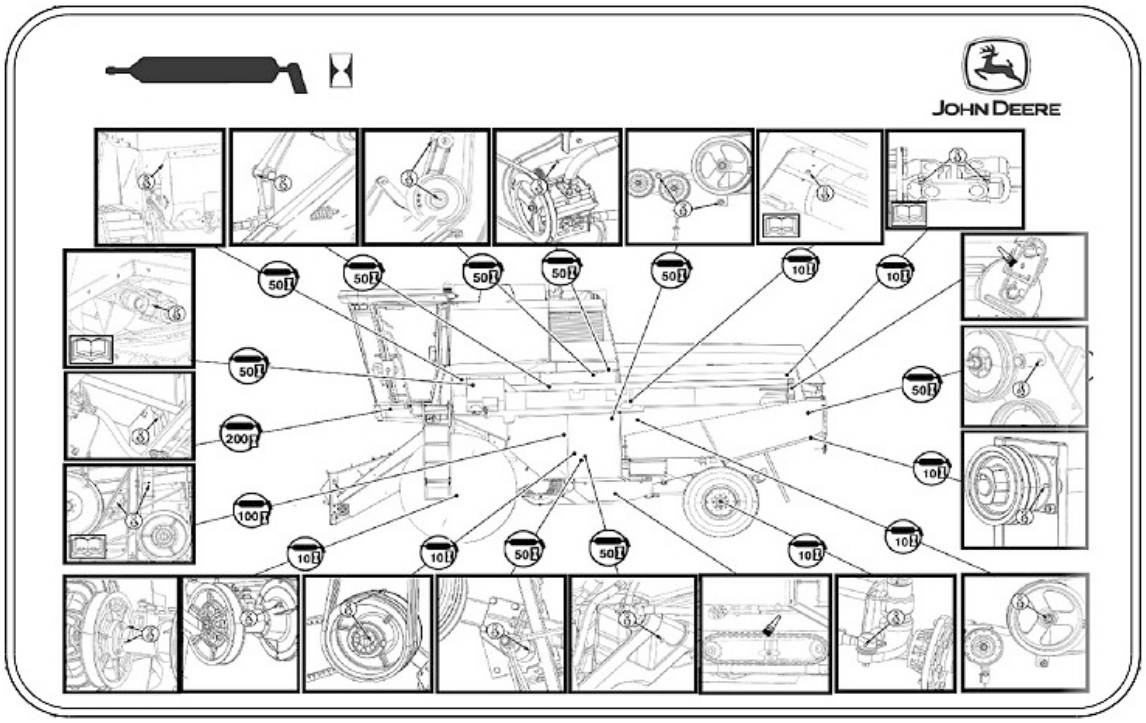
YC21136—UN—07DEC22

右侧润滑标牌

cp00834,1668737033965-14-17NOV22

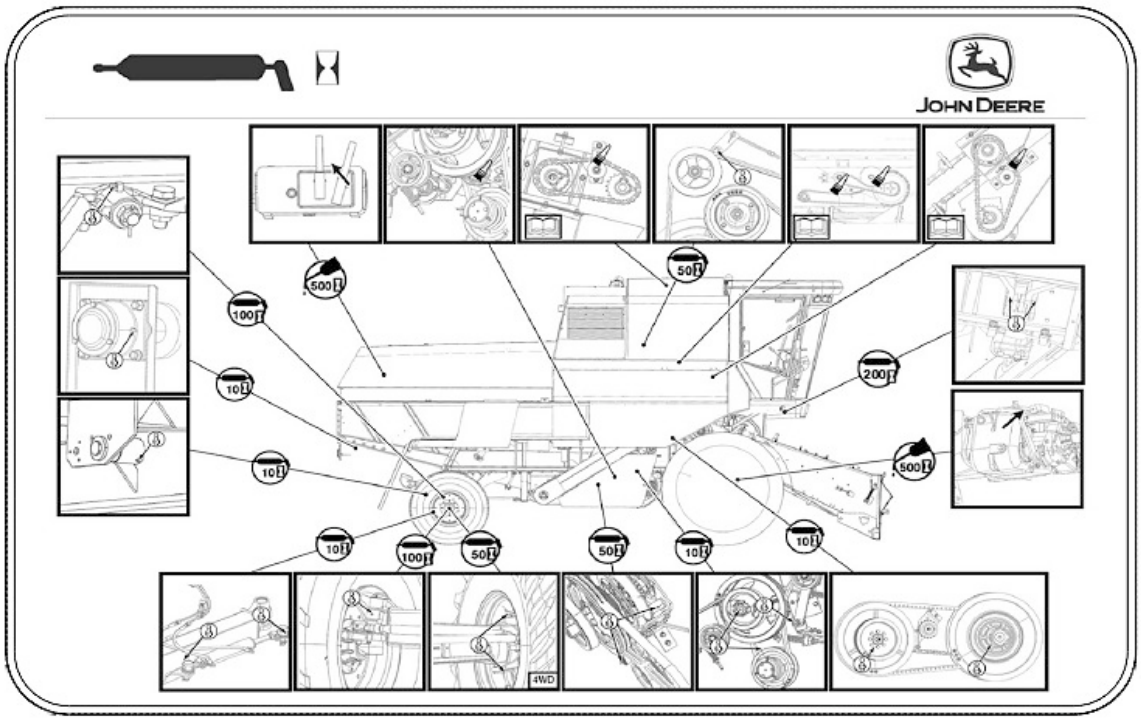
润滑符号

重要提示： 推荐的保养间隔仅适用于一般工况。如果机器工作环境恶劣，必须缩短保养间隔。



YC21134—UN—28NOV22

润滑符号（图示为机器左侧，全喂入联合收割机）



YC21135—UN—28NOV22

润滑符号（图示为机器右侧，全喂入联合收割机）

cp00834,1668736359445-14-21NOV22

润滑和维护间隔表

注意：按照此表所示时间间隔维护机器。在达到初始要求间隔时间的倍数时应对部件进行维护。例如：每 200 小时，对于列出的这些项目每 10 小时（每日）、每 50 小时、每 100 小时都要保养。

项目	每 **10** 小时（每日）	每 **50** 小时	每 **100** 小时	每 **200** 小时	每季度	每 **375** 小时	每 **400** 小时	每 **500** 小时（**1** 年）	每 **800** 小时	每 **1000** 小时（**2** 年）	每 **1600** 小时	每 **3000** 小时（**3** 年）
润滑分离器传动中间滑轮处的接头	•											
润滑切碎器轴承处的接头	•											
润滑脱粒滚筒驱动皮带轮处的黄油嘴	•											
润滑脱粒滚筒滑轮处的黄油嘴	•											
润滑清选风机变速传动滑轮处的接头	•											
润滑清选风机变速滑轮处的接头	•											
润滑分离器齿轮箱万向节处的黄油嘴	•											
润滑转向油缸球接头处的接头	•											
润滑转向杆球接头处的接头	•											
润滑后桥支撑枢轴处的黄油嘴	•											
润滑 Posi-Torq™ 上部装置处的黄油嘴（机械驱动）	•											
润滑 Posi-Torq™ 下部装置处的黄油嘴（机械驱动）	•											
润滑 Posi-Torq™ 下部装置半凸轮处的黄油嘴（机械驱动）	•											
润滑行走传动输入壳体轴承处的黄油嘴（机械驱动）。	•											

项目	每 **10** 小时（每日）	每 **50** 小时	每 **100** 小时	每 **200** 小时	每季度	每 **375** 小时	每 **400** 小时	每 **500** 小时（**1** 年）	每 **800** 小时	每 **1000** 小时（**2** 年）	每 **1600** 小时	每 **3000** 小时（**3** 年）
润滑卸粮搅龙伸缩段的接头	•											
润滑杂余升运器传动链	•											
润滑清粮室传动链	•											
润滑粮箱调平搅龙传动链	•											
润滑卸粮叶轮和割台搅龙传动链	•											
润滑上杂余搅龙传动链	•											
润滑卸粮搅龙传动链	•											
润滑上拨式逐稿轮传动链条（选配件）	•											
检查并调整过桥输送链张紧度	•											
清洁初级空气滤清器滤芯	•											
清洁散热器	•											
清洁旋转除尘罩	•											
检查并倾倒集石槽	•											
检查并清洁前籽粒盘	•											
检查轮胎状况	•											
检查并调整离合器间隙（机械驱动）	•											
润滑后桥纵轴处的接头		•										
润滑分离器接合传动皮带张紧器和张紧器支架处的黄油嘴		•										
润滑分离器接合支架处的黄油嘴		•										
润滑液压泵支架处的黄油嘴		•										
润滑茎秆切碎器传动皮带张紧器支架处的接头		•										
润滑分离器传动中间皮带轮支架处的黄油嘴		•										
润滑分离器传动中间皮带轮传动皮带张紧器支架处的黄油嘴		•										
润滑后桥枢轴轴承处的黄油嘴（选装的后轮驱动）		•										
润滑逐稿轮传动皮带张紧器支架处的黄油嘴		•										
润滑清洁系统传动皮带张紧器支架处的黄油嘴		•										
润滑清粮室传动链张紧器支架处的黄油嘴		•										
润滑 Posi-Torq™ 上部装置支架处的黄油嘴（机械驱动）		•										
润滑静液压泵传动轮支架处的黄油嘴（静液压驱动）		•										
润滑卸粮搅龙万向节处的接头		•										
清洁新鲜空气滤清器		•										
检查并调整 Posi-Torq™ 下部装置间隙（机械驱动）		•										
检查和调整钢丝绳的长度		•										
润滑前分离器轴承处的接头（适用于中国市场）			•									
润滑后桥支架处的接头			•									
检查齿轮箱变速箱油			•									
检查最终传动油			•									
检查脱粒滚筒减速齿轮润滑脂（选配件）			•									
润滑离合器踏板处的黄油嘴（机械驱动）				•								
润滑脚踏制动踏板处的接头				•								

项目	每 **10** 小时（每日）	每 **50** 小时	每 **100** 小时	每 **200** 小时	每季度	每 **375** 小时	每 **400** 小时	每 **500** 小时（**1** 年）	每 **800** 小时	每 **1000** 小时（**2** 年）	每 **1600** 小时	每 **3000** 小时（**3** 年）
检查并紧固车轮螺栓和螺母				•[a]	•[a]							
检查并紧固前桥螺栓和螺母				•[a]	•[a]							
检查并调整行车制动器				•[a]	•[a]							
检查并调整驻车制动器				•[a]	•[a]							
检查并加注后轮驱动最终传动油（选配件）				•								
更换新鲜空气滤清器				•[e]								
更换燃油滤清器滤芯				•								
检查和清洁 HVAC 系统				•[a]	•[a]							
更换机油和机油滤清器						•[b]						
更换后轮驱动齿轮箱油（选配件）							•					
检查并加注后轮驱动车桥油（选配件）							•					
润滑后轮轴承处的接头								•[h]				
润滑后桥悬挂架处的接头								•[h]				
更换液压油和滤清器					•[c]			•[c]				
更换静液压油并更换机油滤清器（静液压驱动）					•[c]			•[c]				
更换齿轮箱变速箱油								•[h]				
更换最终传动油								•[h]				
更换脱粒滚筒减速齿轮润滑脂（选配件）								•[h]				
更换制动液								•[h]				
更换分离器转子齿轮箱油								•[h]				
检查皮带张紧器弹簧张力和皮带磨损度								•[d]				
检查曲轴箱通气系统								•[d]				
更换后轮驱动最终传动油（选配件）									•			
更换前分离器轴承（适用于出口市场）										•		
更换后轮驱动车桥油（选配件）											•	
冲洗并重新加注发动机冷却系统												•[f]

[a] 每 200 小时或每季进行维护，以先到者为准。

[b] 如果使用的不是 John Deere 推荐的机油和机油滤清器，将保养间隔缩短到 250 小时。

[c] 每 500 小时或每季执行一次维护，以先到者为准。

[d] 每 500 小时或每年执行一次维护，以先到者为准。

[e] 每 4 次清洁或每隔 200 小时，以先到者为准，更换新鲜空气过滤器。

[f] 每 3000 小时或每三年执行一次维护，以先到者为准。如果未使用 COOL-GARD™，将保养间隔缩短到 2000 小时或两年。

[h] 每 500 小时执行一次维护。

cp00834,1669018660139-14-22NOV22

润滑和维护表 — 每 10 小时 (每日)

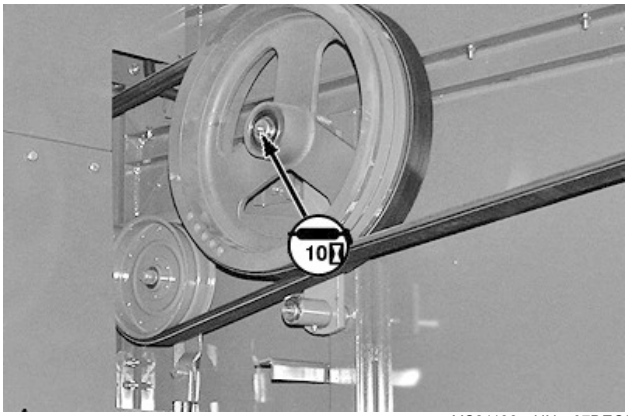
每 10 小时 (每日) 保养
润滑分离器传动中间皮带轮处的接头
润滑切碎器轴承处的接头
润滑脱粒滚筒驱动皮带轮处的黄油嘴
润滑脱粒滚筒滑轮处的黄油嘴
润滑清选风机变速传动滑轮处的接头
润滑清选风机变速滑轮处的接头
润滑分离器齿轮箱万向节处的黄油嘴
润滑转向油缸球接头处的接头
润滑转向杆球接头处的接头
润滑后桥支撑枢轴处的黄油嘴
润滑 Posi-Torq™ 上部装置处的黄油嘴 (机械驱动)
润滑 Posi-Torq™ 下部装置处的黄油嘴 (机械驱动)
润滑 Posi-Torq™ 下部装置半凸轮处的黄油嘴 (机械驱动)
润滑行走传动输入壳体轴承处的接头 (机械驱动)。
润滑卸粮搅龙伸缩段的接头
润滑杂余升运器传动链
润滑清粮室传动链
润滑粮箱调平搅龙传动链
润滑卸粮叶轮和割台搅龙传动链
润滑上杂余搅龙传动链
润滑卸粮搅龙传动链
润滑上拨式逐稿轮传动链条 (选配件)
检查并调整过桥输送链张紧度
清洁初级空气滤清器滤芯
清洁散热器
清洁旋转除尘罩
检查并倾倒集石槽
检查并清洁前籽粒盘
检查轮胎状况
检查并调整离合器间隙 (机械驱动)

cp00834,1668740579362-14-17NOV22

润滑分离器传动中间皮带轮处的接头

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

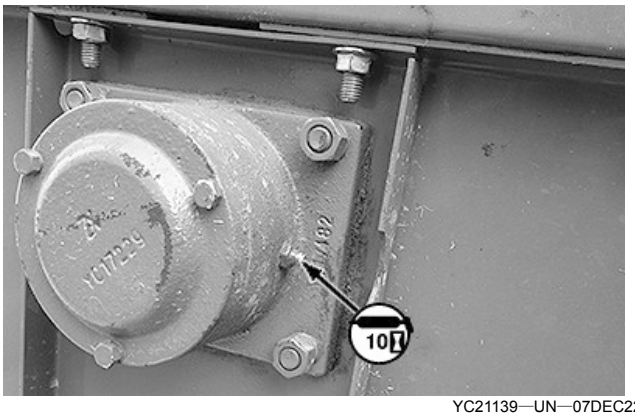


YC21138—UN—07DEC22
cp00834,1668738339471-14-17NOV22

润滑茎杆切碎器轴承处的接头

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



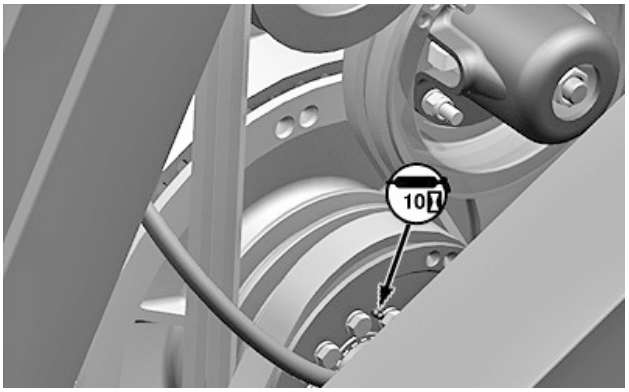
YC21139—UN—07DEC22
润滑茎杆切碎器轴承处的黄油嘴 (图中显示为右侧)

cp00834,1668738382637-14-17NOV22

润滑脱粒滚筒驱动皮带轮处的黄油嘴

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

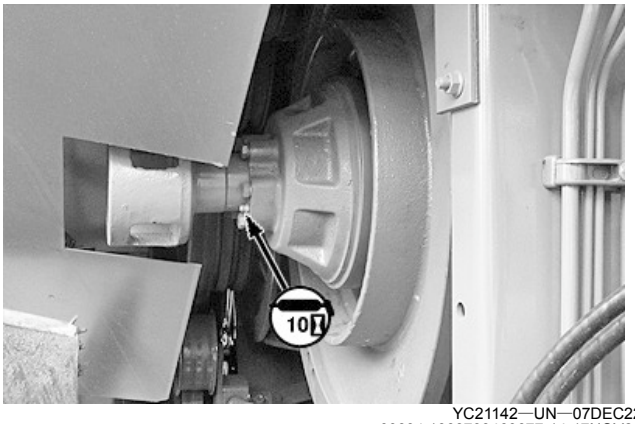


YC21140—UN—07DEC22
cp00834,1668738429709-14-17NOV22

润滑脱粒滚筒皮带轮处的黄油嘴

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

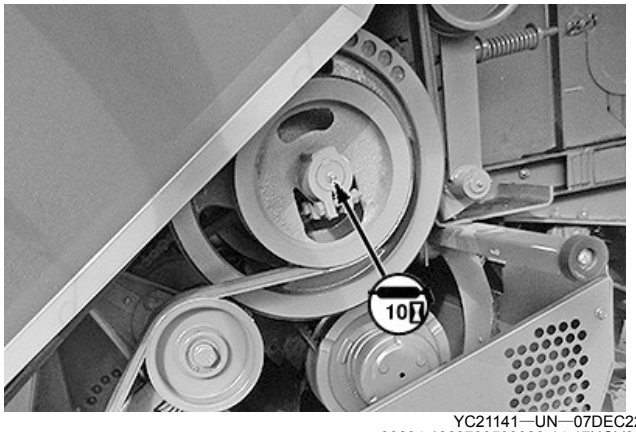


YC21142—UN—07DEC22
cp00834,1668738460677-14-17NOV22

润滑清选风机变速驱动皮带轮处的接头

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

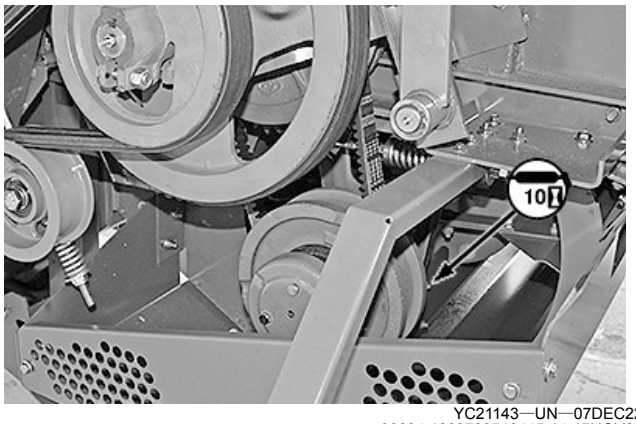


YC21141—UN—07DEC22
cp00834,1668738509388-14-17NOV22

润滑清选风机变速皮带轮处的接头

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

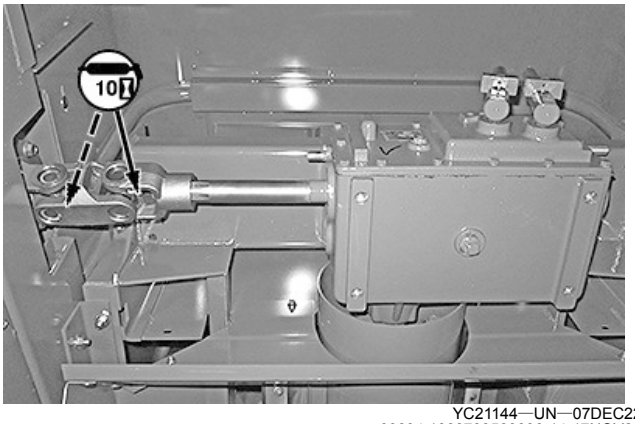


YC21143—UN—07DEC22
cp00834,1668738540445-14-17NOV22

润滑分离器齿轮箱万向节处的接头

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

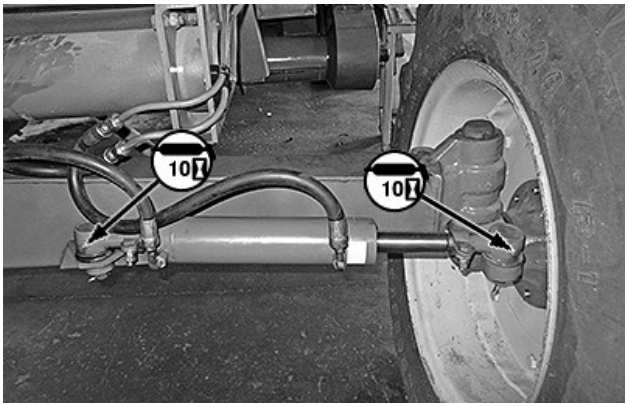


YC21144—UN—07DEC22
cp00834,1668738580006-14-17NOV22

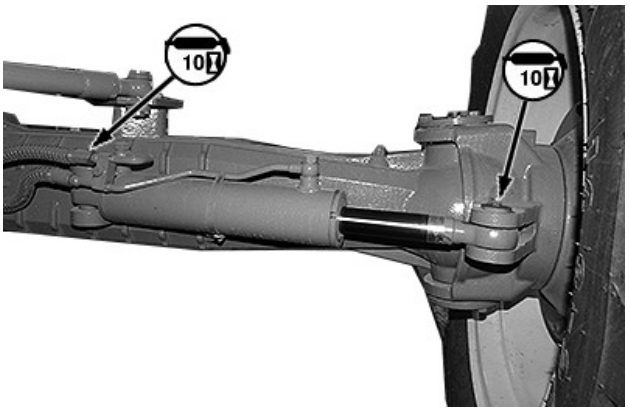
润滑转向油缸球接头处的黄油嘴

保养间隔	每 10 小时 (每天)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，并进行维护作业之前拔下钥匙。



YC17677—UN—10JUN21



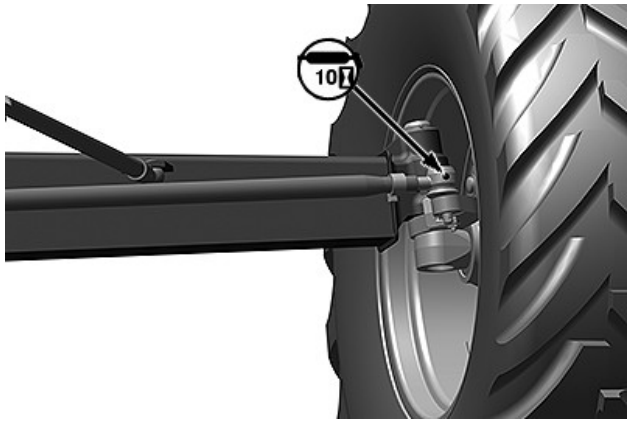
YC17678—UN—10JUN21
润滑转向油缸球接头处的黄油嘴 (选装的后轮驱动)

CP00834,0008E89-14-11JUN21

润滑转向杆球接头处的黄油嘴

保养间隔	每 10 小时 (每天)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，并进行维护作业之前拔下钥匙。



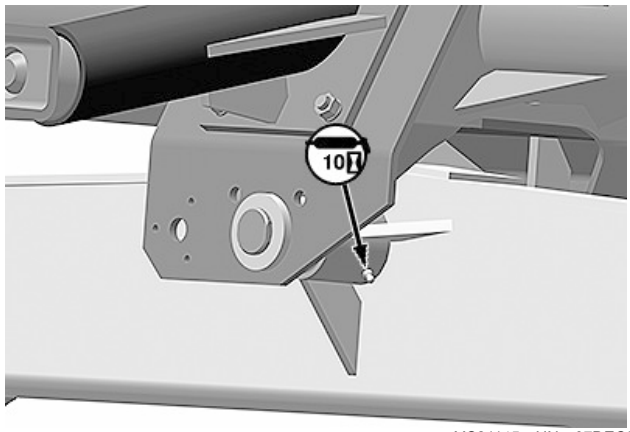
YC17680—UN—10JUN21
显示左侧转向杆球接头

CP00834,0008E79-14-10JUN21

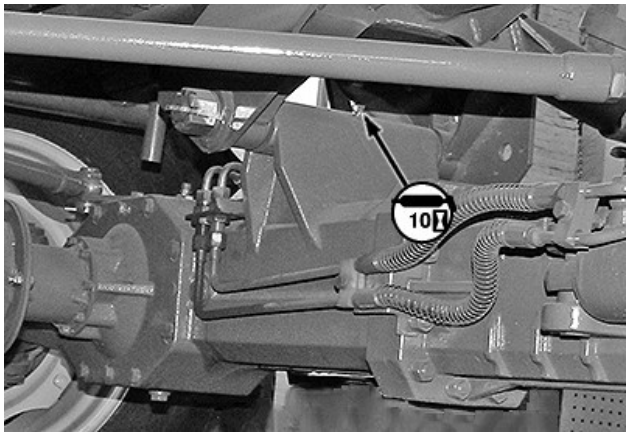
润滑后桥支撑枢轴处的接头

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21145—UN—07DEC22



YC17679—UN—10JUN21

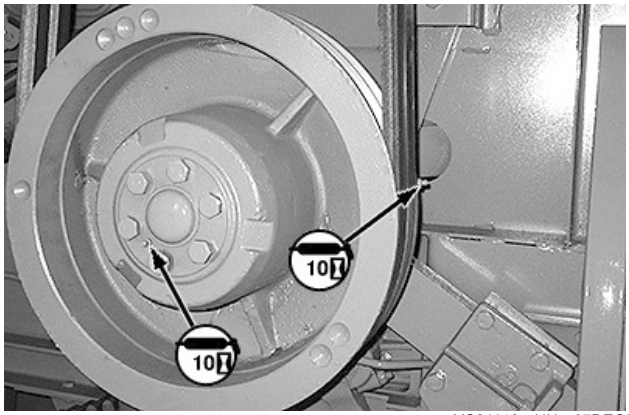
润滑后桥支撑枢轴处的黄油嘴 (选装的后轮驱动)

cp00834,1668738632342-14-17NOV22

润滑 Posi-Torq™ 上部装置处的黄油嘴 (机械驱动)

保养间隔	每 10 小时 (每日)

⚠ 小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21146—UN—07DEC22

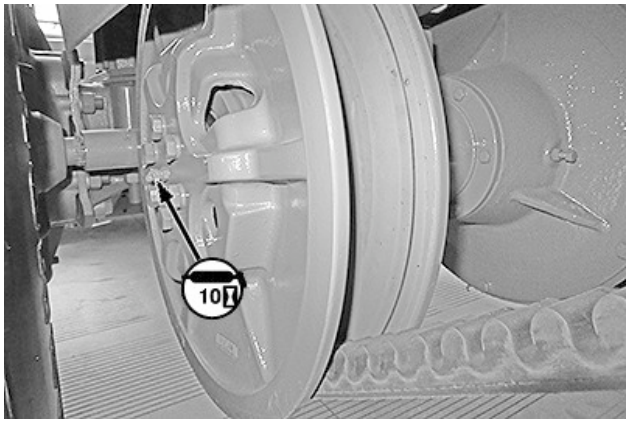
注意： 润滑 Posi-Torq™ 上部装置前先要关闭可变滑轮。

cp00834,1668738721789-14-17NOV22

润滑 Posi-Torq™ 下部装置处的接头 (机械驱动)

保养间隔	每 10 小时 (每日)

⚠ 小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21147—UN—07DEC22

重要提示： 使用 **Mobil XHP222** 润滑脂润滑 **Posi-Torq™** 下部装置。

注意： 润滑 Posi-Torq™ 下部装置前先要关闭可变滑轮。

不要过度润滑。

cp00834,1668738766845-14-17NOV22

润滑 Posi-Torq™ 下部装置半凸轮处的接头 (机械驱动)

保养间隔	每 10 小时 (每日)

⚠ 小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

YC21148—UN—07DEC22

重要提示： 使用 **Mobil XHP222** 润滑脂润滑 **Posi-Torq™** 下部装置。

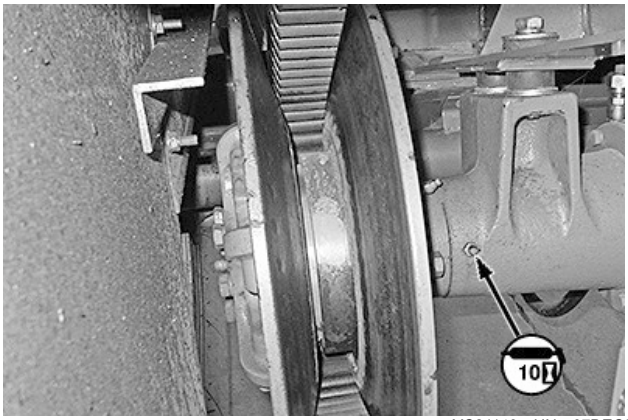
注意： 润滑 Posi-Torq™ 下部装置前先要关闭可变滑轮。

cp00834,1668738799965-14-17NOV22

润滑行走驱动输入壳体轴承处的接头 (机械驱动)

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21149—UN—07DEC22

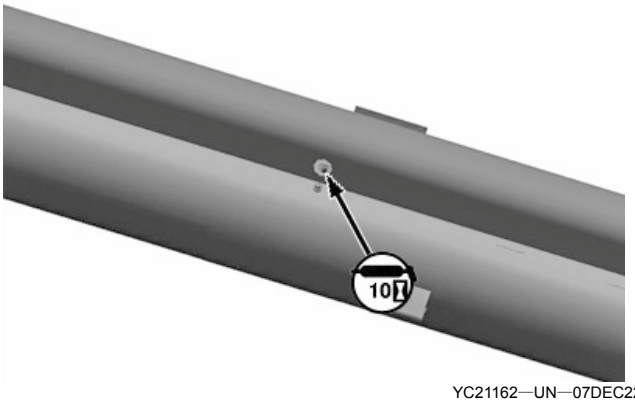
重要提示： 使用 **Mobil XHP222** 润滑脂润滑 **Posi-Torq™** 下部装置。

cp00834,1668738836180-14-17NOV22

润滑卸粮搅龙伸缩段的接头

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21162—UN—07DEC22

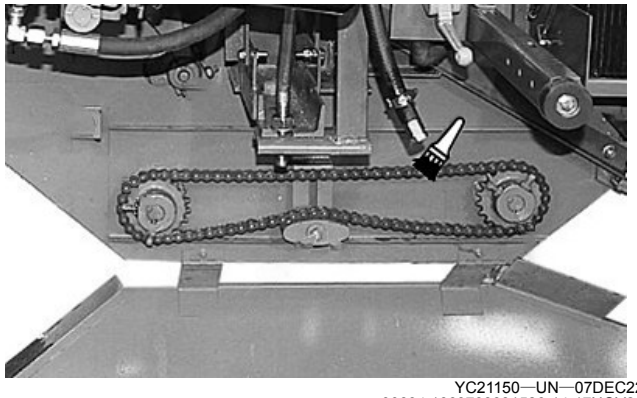
向外摆动卸粮搅龙，润滑接头。

cp00834,1668742400458-14-17NOV22

润滑杂余升运器传动链

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

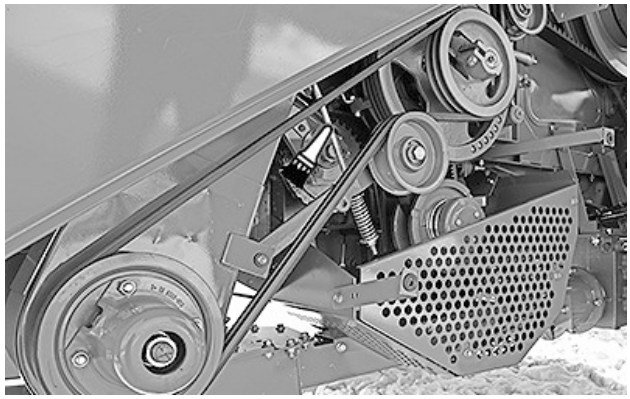


YC21150—UN—07DEC22
cp00834,1668738881526-14-17NOV22

润滑清粮室传动链

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

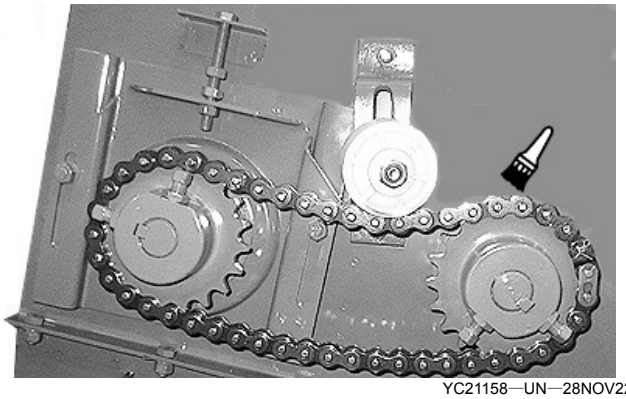


YC21151—UN—07DEC22
cp00834,1668738915398-14-17NOV22

润滑粮箱调平搅龙传动链

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21158—UN—28NOV22

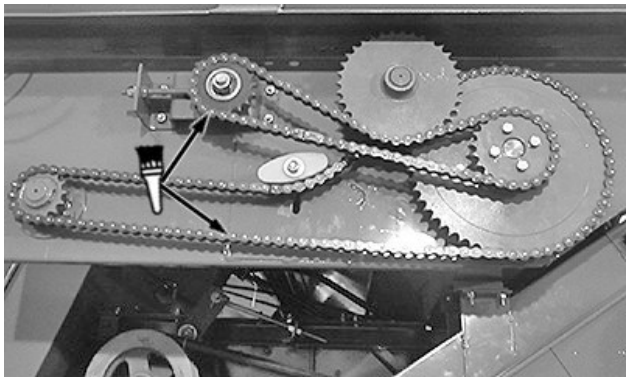
传动链在粮箱中。拆卸盖，润滑链条。

cp00834,1668739412150-14-17NOV22

润滑卸粮叶轮和割台搅龙传动链

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21159—UN—28NOV22
cp00834,1668739886602-14-17NOV22

润滑上杂余搅龙传动链

保养间隔	每 10 小时 (每日)

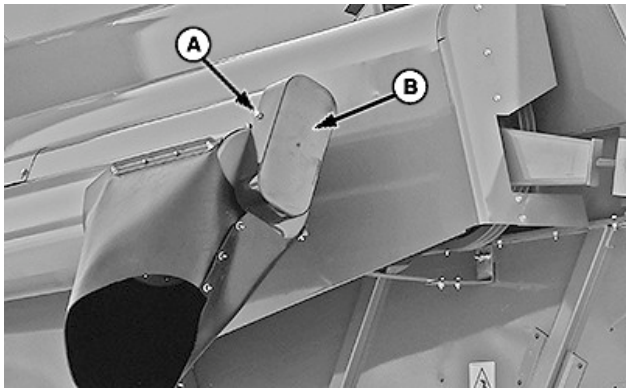
小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

YC21152—UN—07DEC22
cp00834,1668739129863-14-17NOV22

润滑卸粮搅龙传动链

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21160—UN—07DEC22

YC21161—UN—28NOV22

A—螺栓 (**2** 个)
B—盖

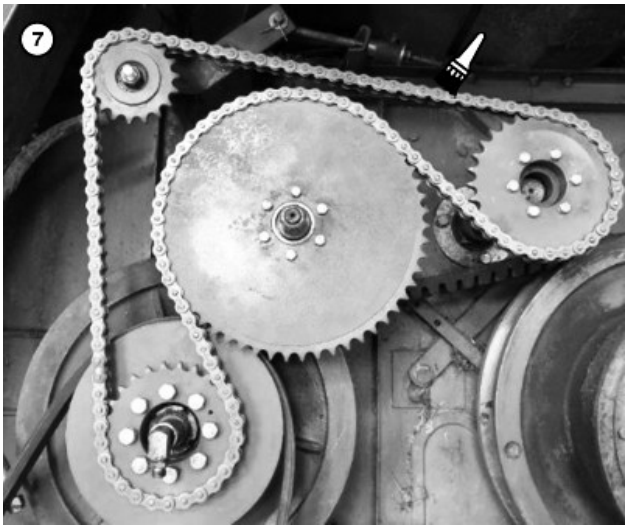
拆卸螺栓 (A) 和盖 (B)，润滑传动链。

cp00834,1668741798194-14-17NOV22

润滑上拨式逐稿轮传动链条 (选配件)

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



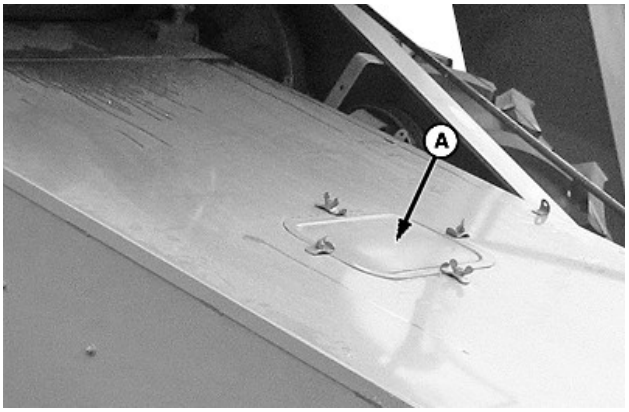
YC20278—UN—08JUN22
cp00834,1668742096284-14-17NOV22

检查并调整过桥输送链张紧度

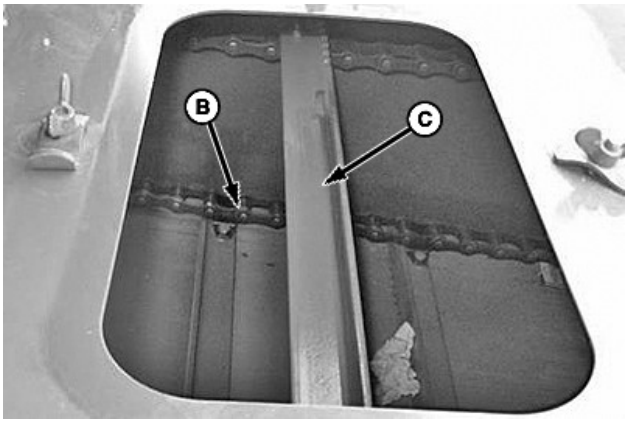
保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

检查过桥输送链的张紧度



YC21153—UN—07DEC22



YC16635—UN—07JAN21

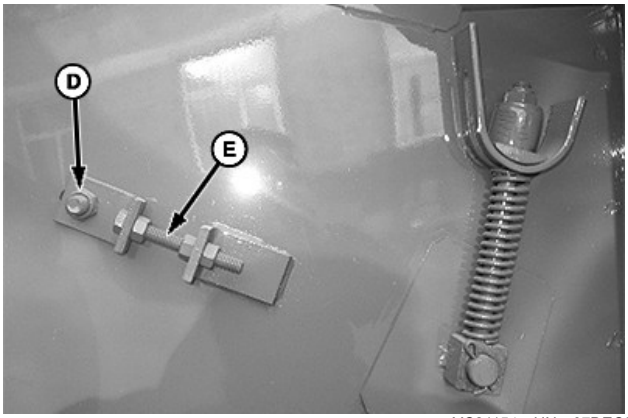
A—盖
B—输送链
C—板条

打开过桥上的盖子 (A) ，用 300 牛 (67 磅) 的力提升板条 (C) 。

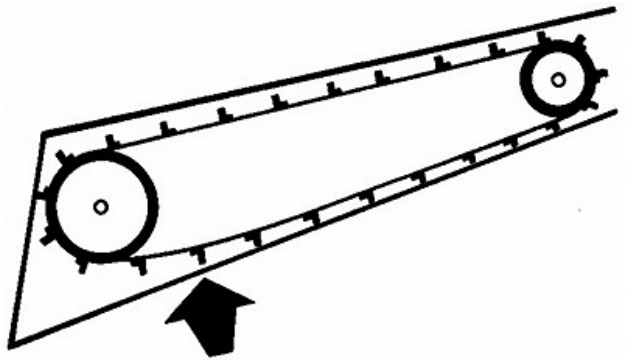
- 对于小作物，应将输送链 (B) 提升 30—40 毫米 (1.2—1.6 英寸) 。
- 对于玉米，应将输送链提升 40—50 毫米 (1.6—2 英寸) 。

如果具体值超出范围，则根据需要调整输送链张紧度。

调整过桥输送链张紧度



YC21154—UN—07DEC22
调节螺栓 (图示为过桥右侧)



YC16637—UN—07JAN21

D—螺母 (**2** 个)
E—调节螺栓 (**2** 个)

1. 松开螺母 (D) 。

注意： 如有必要，拆卸过桥的前罩。

2. 调节过桥两侧的调节螺栓 (E) 的长度，直到从前面数第三个条板稍微接触到过桥的底部。
3. 调整后紧固螺母。

cp00834,1668743762066-14-17NOV22

清洁初级空气滤清器滤芯

保养间隔	每 10 小时 (每日)

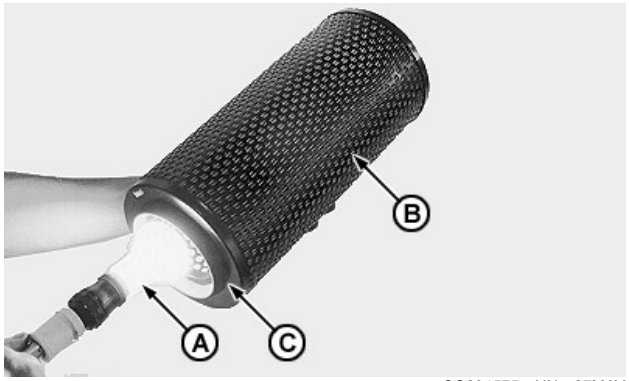
注意： 在多尘条件下，每天清洁多次。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

重要提示： 严禁清洁次级滤清器。如果变脏，只能更换。

每次更换初级滤清器时，更换次级滤清器。

检查初级空气滤清器滤芯



CQ294575—UN—07MAY13

A—灯
B—外滤网
C—密封垫

滤清器即使有轻微损坏，也要将其取下并报废。如果衬垫破损或缺失，需安装一个新滤芯。

- 用亮灯 (A) 照亮滤清器内部，并仔细检查有无孔洞。即使滤清器只是有微小的孔，也要报废。
- 检查确认外滤网 (B) 上没有凹痕。振动会导致滤清器迅速磨穿。
- 确保滤清器衬垫 (C) 状态良好。如果衬垫损坏或缺失，则更换滤清器。

注意： 清洁完成后，再次检查滤清器，确保清洁时没有造成损坏。如果滤清器有损坏迹象，则要将其报废。

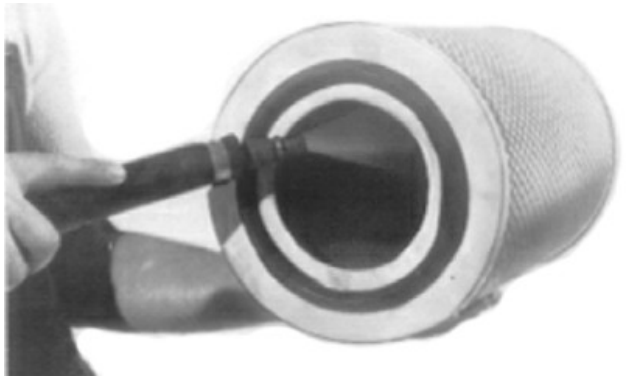
田间清洁

YC16682—UN—15JAN21

在田间清洁初级空气滤清器滤芯时，应将其放在柔软表面上或暂时放在手掌上小心地轻轻敲打。

注意： 只拍滤清器滤芯的边缘，以免损坏滤清器滤芯。

用压缩空气吹除



YC1341—UN—03JAN14

用压缩空气清洁初级空气滤清器滤芯时，使空气喷嘴与滤清器滤芯的内表面保持平行。从内部吹起，压力不超过 500 千帕 (5 巴) 。

重要提示： 禁止用压缩空气清洁滤清器滤芯外部。

注意： 用压缩空气清洁滤清器滤芯最多 6 次，然后更换。

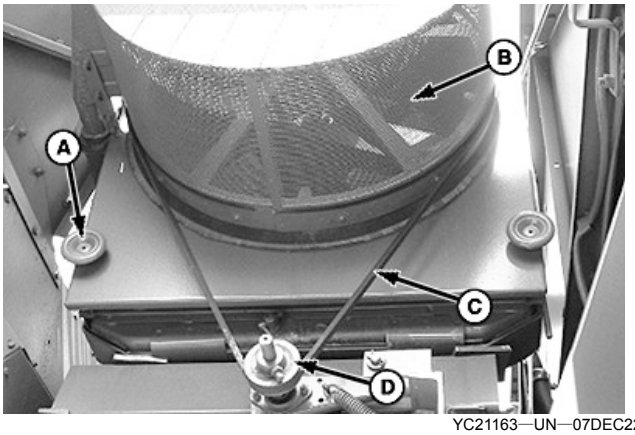
cp00834,1668130443550-14-10NOV22

清洁散热器

保养间隔	每 10 小时 (每日)

注意： 在多尘条件下，每天清洁多次。

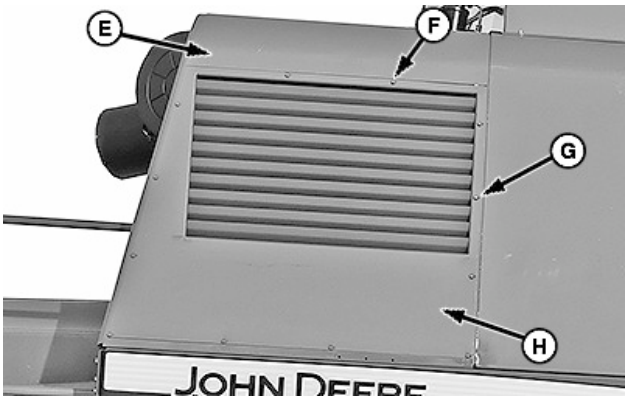
小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下点火钥匙。



YC21163—UN—07DEC22

A—滚花螺母 (**2** 个)
B—旋转除尘罩
C—传动皮带
D—滑轮

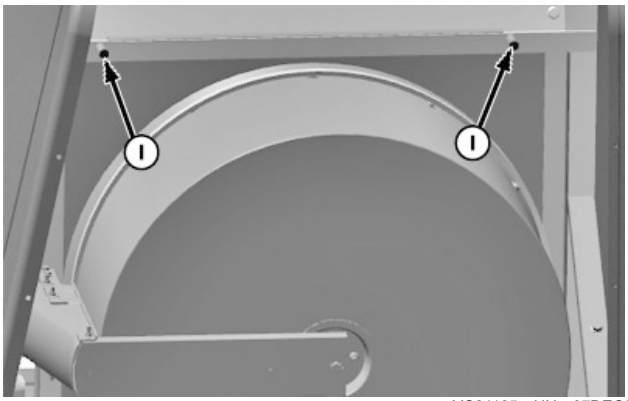
1. 打开右侧防护罩。
2. 松开并从滑轮 (D) 上拆卸传动皮带 (C)。



YC21164—UN—07DEC22

E—盖
F—螺栓 (**2** 个)
G—螺栓 (**10** 个)
H—盖

3. 拆下螺栓 (F) 和盖 (E)。
4. 拆下螺栓 (G) 和盖 (H)。



YC21165—UN—07DEC22

I—螺栓 (**2** 个)

5. 松开滚花螺母 (A)。
6. 拆下螺栓 (I)、弹簧和螺母。
7. 抬起并拆下旋转除尘罩 (B)。
8. 用压缩空气由内向外吹扫散热器。

重要提示： 使用压缩空气进行清洁时，必须当心，避免损坏散热片。

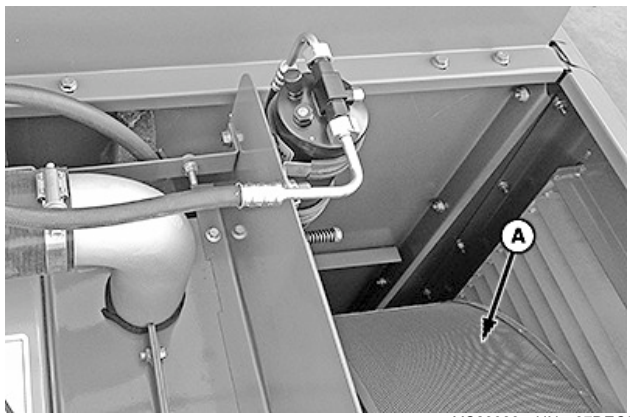
cp00834,1668744075457-14-17NOV22

清洁旋转除尘罩

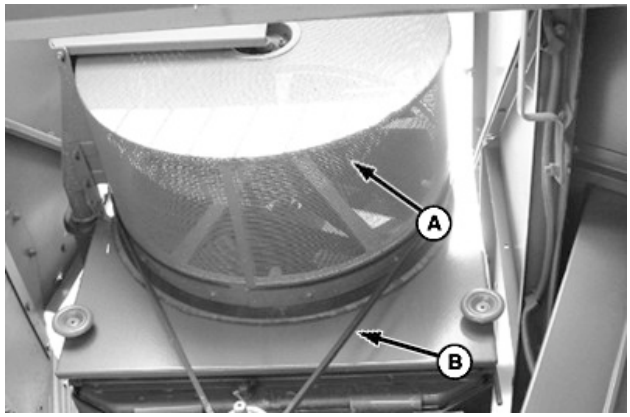
保养间隔	每 10 小时 (每日)

注意： 在多尘条件下，每天清洁多次。

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下点火钥匙。



YC20983—UN—07DEC22



YC20981—UN—07DEC22

A—旋转除尘罩
B—传动皮带

清洁机器顶部的旋转除尘罩 (A)。

打开右侧防护罩，清洁旋转除尘罩。

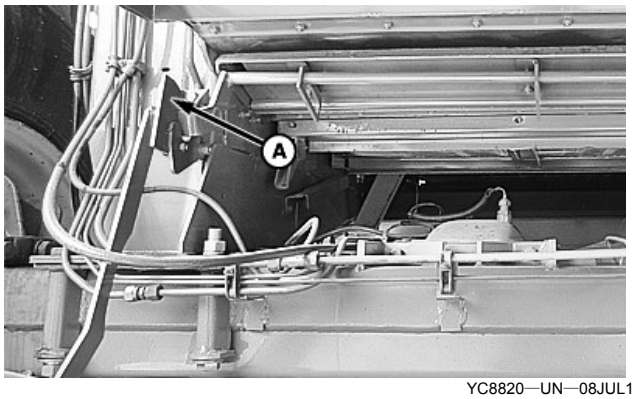
cp00834,1668747567374-14-17NOV22

检查并倾倒集石槽

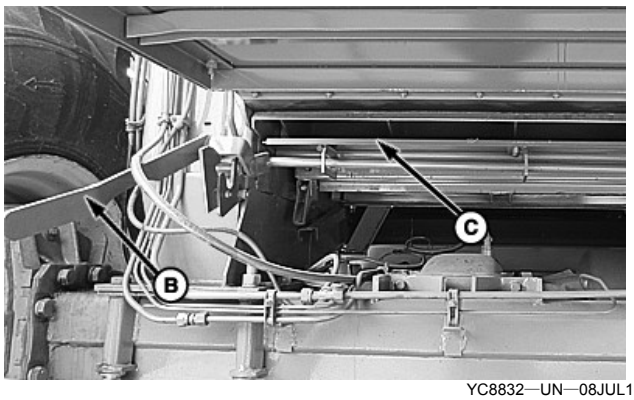
保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 升高过桥、锁定安全限位器、停止发动机、接合驻车制动器并拔下点火钥匙。

倾卸集石槽时，请勿停留在集石槽下。



YC8820—UN—08JUL15



YC8832—UN—08JUL15

A—锁板
B—手柄
C—集石槽

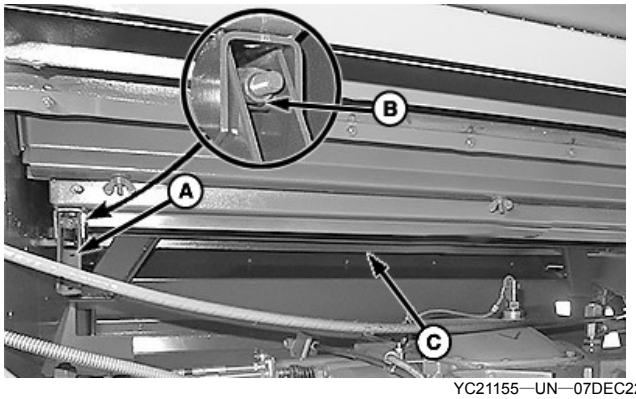
打开锁板 (A)，向上旋转手柄 (B)，倾倒集石槽 (C)。

cp00834,1668747777095-14-17NOV22

检查并清洁前籽粒盘

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 升高过桥、锁定安全限位器、停止发动机、接合驻车制动器并拔下点火钥匙。



YC21155—UN—07DEC22

A—锁闩 (**2** 个)
B—安全螺母 (**2** 个)
C—前籽粒盘

向后按锁闩 (A) 并向外滑动前籽粒盘 (C)。

支撑并清洁前籽粒盘。

cp00834,1668749012306-14-17NOV22

检查轮胎状况。

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

重要提示： 为确保最佳性能，轮胎应保持推荐胎压。

检查轮胎是否存在切口、损坏或过度磨损现象。

按照推荐压力调整并保持胎压。

技术规格

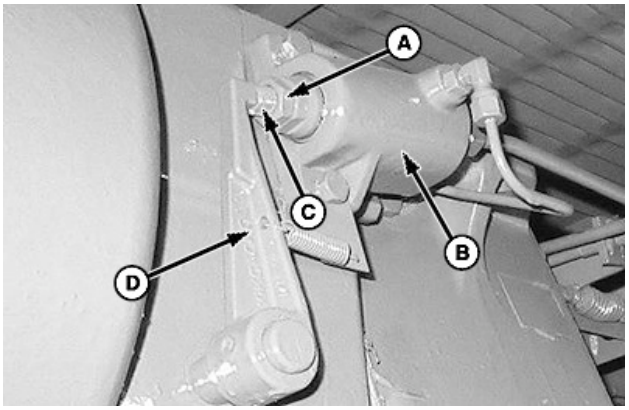
前轮胎—压力. . . . . 250 千帕 (2.5 巴)
后轮胎—压力. . . . . 370 千帕 (3.7 巴)

CP00834,0008E7D-14-18APR22

检查并调整离合器间隙 (机械驱动)

保养间隔	每 10 小时 (每日)

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21156—UN—07DEC22

A—安全螺母
B—液压缸
C—活塞杆
D—控制杆

将控制杆 (D) 从液压缸 (B) 上拉开。测量活塞杆 (C) 和控制杆表面之间的间隙，间隙应为 3-5 毫米。

如果间隙超出范围，松开安全螺母 (A) 并转动活塞杆来调整间隙。调整后紧固安全螺母。

cp00834,1668749069962-14-17NOV22

润滑和维护表 — 每 50 小时

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。在达到初始要求间隔时间的倍数时应对部件进行维护。

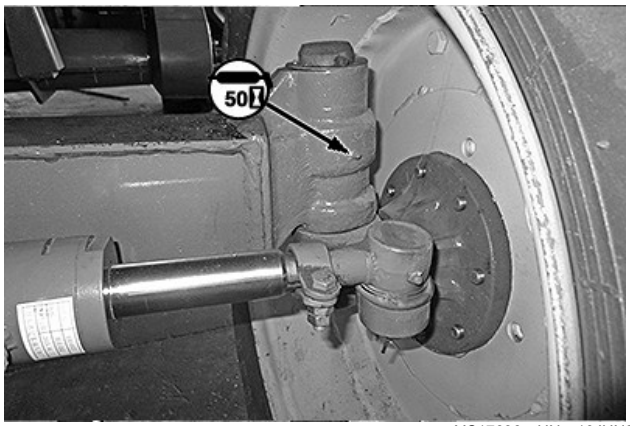
每 50 小时保养
润滑后桥纵轴处的接头
润滑分离器接合传动皮带张紧器和张紧器支架处的黄油嘴
润滑分离器接合支架处的黄油嘴
润滑液压泵支架处的黄油嘴
润滑茎秆切碎器传动皮带张紧器支架处的接头
润滑分离器传动中间滑轮支架处的接头
润滑分离器传动中间滑轮传动皮带张紧器支架处的接头
润滑后桥枢轴轴承处的黄油嘴 (选装的后轮驱动)
润滑逐稿轮传动皮带张紧器支架处的黄油嘴
润滑清洁系统传动皮带张紧器支架处的黄油嘴
润滑清粮室传动链张紧器支架处的黄油嘴
润滑 Posi-Torq™ 上部装置支架处的黄油嘴 (机械驱动)
润滑静液压泵传动轮支架处的接头 (静液压驱动)
润滑卸粮搅龙万向节处的接头
清洁新鲜空气滤清器
检查并调整 Posi-Torq™ 下部装置间隙 (机械驱动)
检查和调整钢丝绳的长度

cp00834,1668749889731-14-22NOV22

润滑后桥纵轴处的黄油嘴

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，并进行维护作业之前拔下钥匙。



YC17636—UN—10JUN21

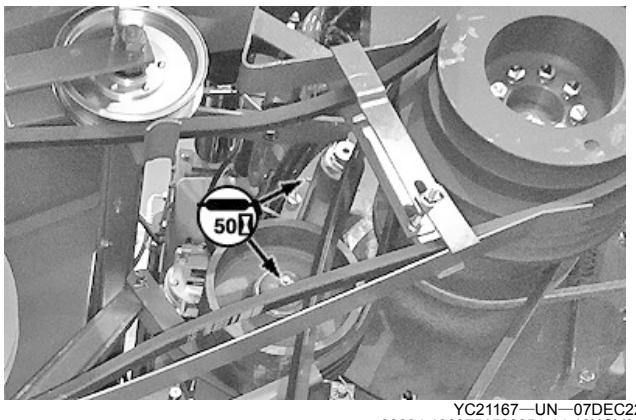
后桥垂直轴 (显示右侧)

CP00834,0008E4D-14-09JUN21

润滑分离器接合传动皮带张紧器和张紧器支架处的接头

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21167—UN—07DEC22
cp00834,1668751580054-14-18NOV22

润滑分离器接合支架处的黄油嘴

保养间隔	每 50 小时

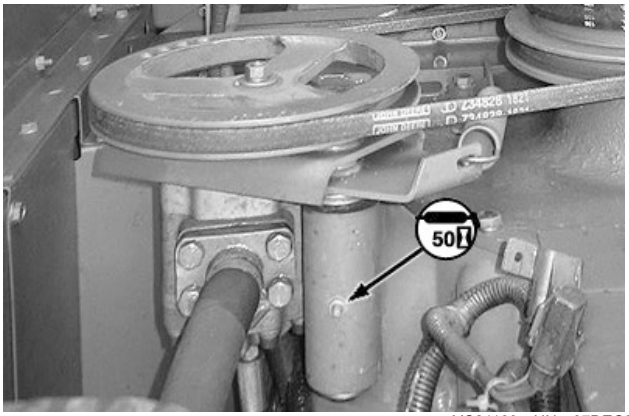
小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

YC21168—UN—07DEC22
cp00834,1668751610158-14-18NOV22

润滑液压泵支架处的黄油嘴

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

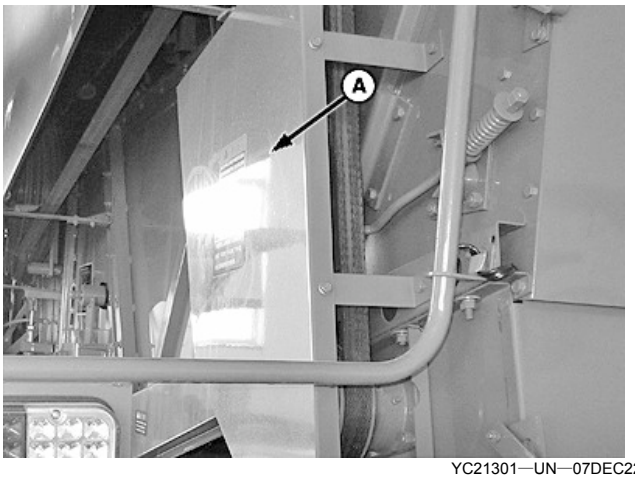


YC21169—UN—07DEC22
cp00834,1668751635855-14-18NOV22

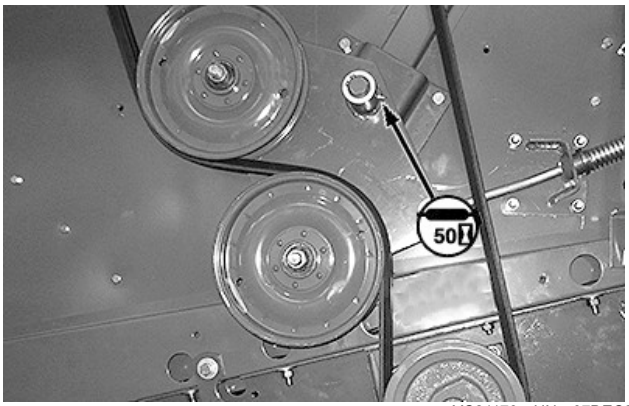
润滑茎秆切碎器传动皮带张紧器支架处的接头

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21301—UN—07DEC22



YC21170—UN—07DEC22

A—防护罩

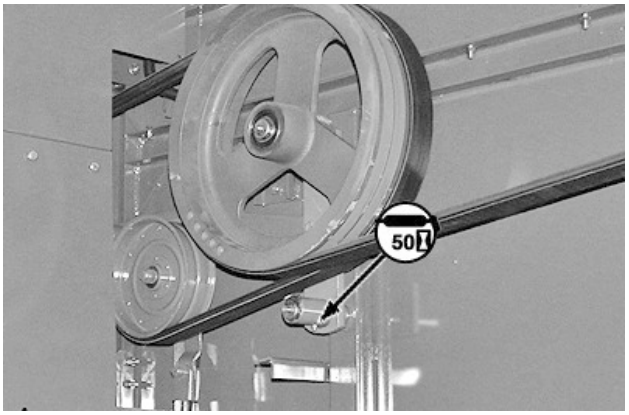
拆下螺栓和防护罩（A），然后润滑接头。

cp00834,1669166474147-14-22NOV22

润滑分离器传动中间滑轮支架处的接头

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21171—UN—07DEC22
cp00834,1668751692567-14-18NOV22

润滑分离器传动中间皮带轮传动皮带张紧器支架处的接头

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

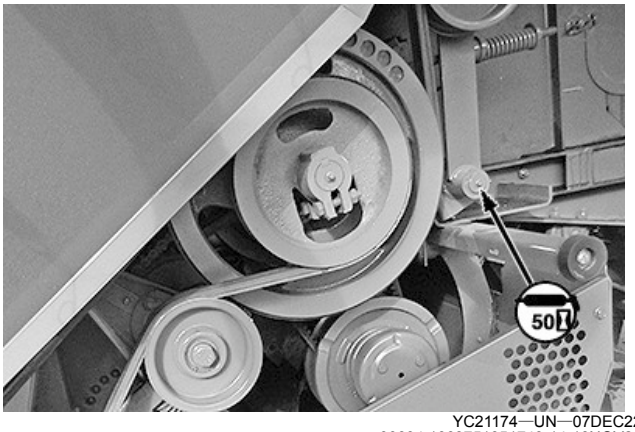
YC21172—UN—07DEC22
cp00834,1668751749896-14-18NOV22

润滑后桥枢轴轴承处的黄油嘴（选装的后轮驱动）

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，并进行维护作业之前拔下钥匙。

YC17646—UN—10JUN21
CP00834,0008E4E-14-09JUN21

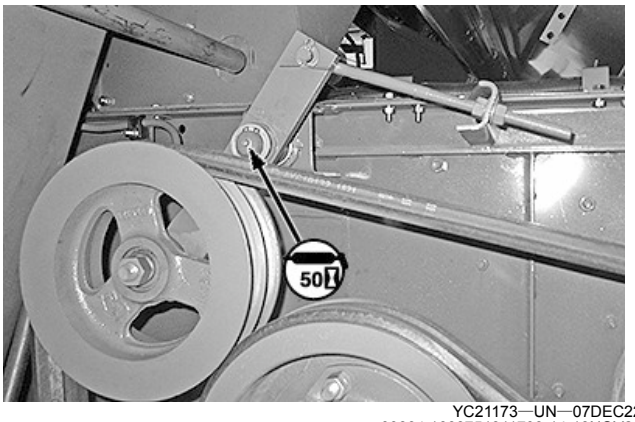


YC21174—UN—07DEC22
cp00834,1668751851743-14-18NOV22

润滑逐稿轮传动皮带张紧器支架处的接头

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21173—UN—07DEC22
cp00834,1668751811703-14-18NOV22

润滑清洁系统传动皮带张紧器支架处的接头

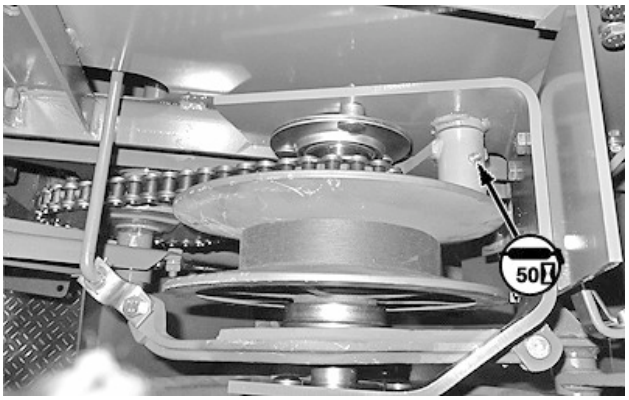
保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

润滑清粮室传动链张紧器支架处的黄油嘴

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

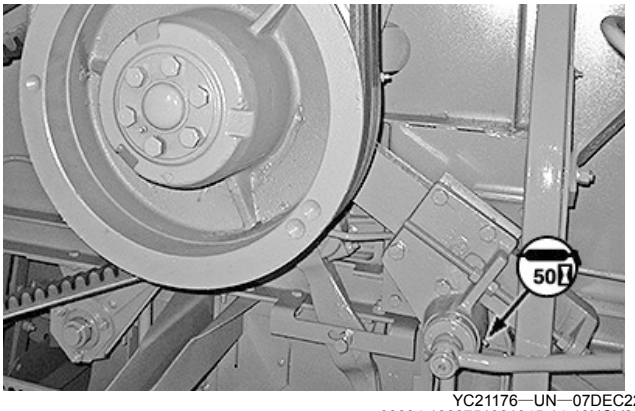


YC21175—UN—07DEC22
cp00834,1668751878392-14-18NOV22

润滑 **Posi-Torq™** 上部装置支架处的接头（机械驱动）

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

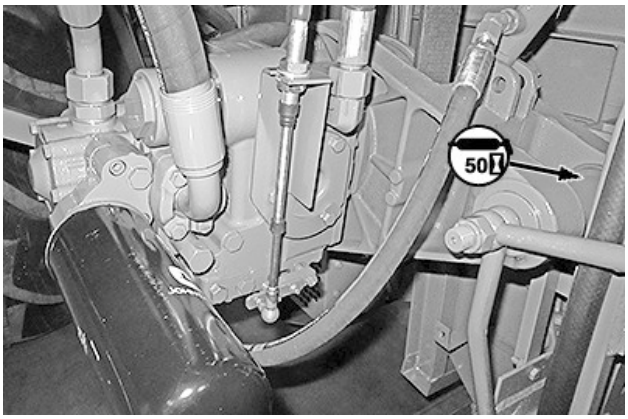


YC21176—UN—07DEC22
cp00834,1668751901945-14-18NOV22

润滑液压泵驱动滑轮支架处的黄油嘴（静液压驱动）

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

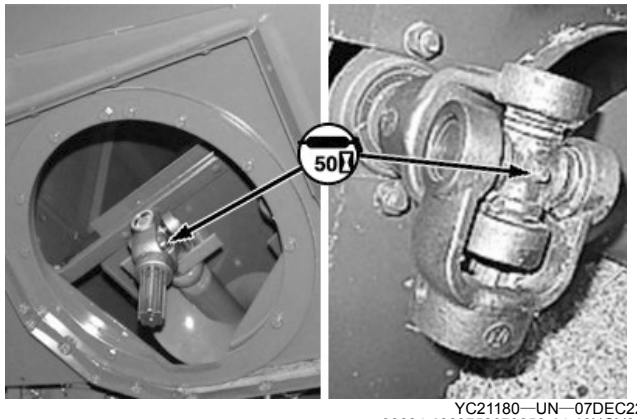


YC21177—UN—07DEC22
cp00834,1668751929503-14-18NOV22

润滑卸粮搅龙万向节处的接头

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21180—UN—07DEC22
cp00834,1668752673258-14-18NOV22

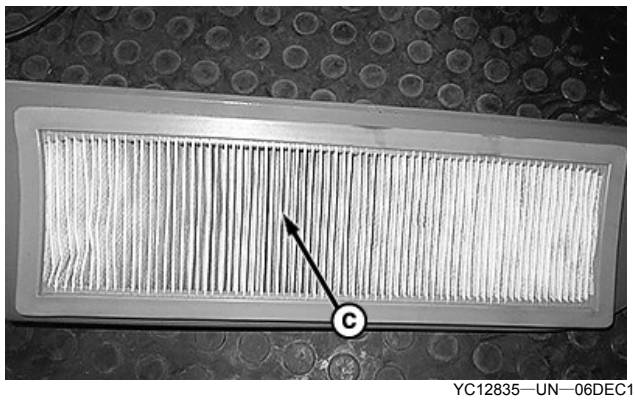
清洁新鲜空气滤清器

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

注意： 在多尘条件下作业时，甚至每天都需要清洁新鲜空气滤清器。

YC20586—UN—06SEP22



YC12835—UN—06DEC18

A—螺栓
B—盖
C—新鲜空气滤清器（**2** 个）

1. 松开螺栓（A），拆卸盖（B）。

2. 拆卸新鲜空气过滤器（C）并清洁。
3. 使用压缩空气从里向外吹，或使用真空清洁器吸出污物。

重要提示： 如果使用压缩空气，喷枪不得过于靠近滤清器滤芯。不要施加过大的空气压力。

重要提示： 只要滤清器滤芯状况不佳，如堵塞或损坏，应予以更换。

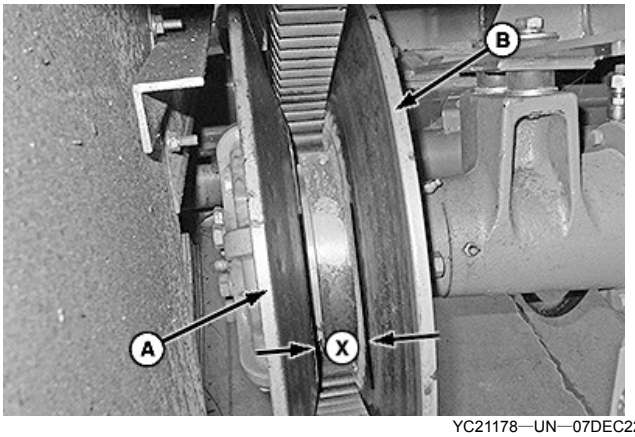
注意： *滤清器滤芯最多清洁 4 次，然后更换。*

cp00834,1662534052291-14-07SEP22

检查并调整 Posi-Torq™ 下部装置间隙（机械驱动）

保养间隔	每 50 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



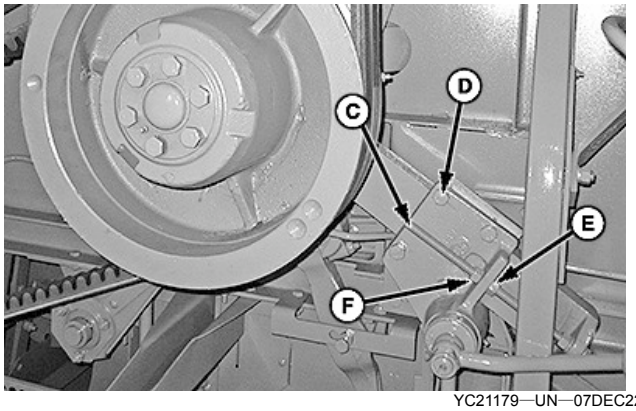
YC21178—UN—07DEC22

A—滑轮
B—滑轮
X—间隙

注意： *在检查间隙之前，将行驶速度控制杆向后拉到底。*

测量滑轮（A 和 B）之间的间隙（X），间隙应为 5 ± 1.5 毫米。

重要提示： 间隙不得超过 **6.5** 毫米。



YC21179—UN—07DEC22

C—连杆
D—螺栓（**4** 个）
E—螺母
F—螺母

如果间隙超出范围，则松开螺栓（D），然后松开或拧紧螺母（E 和 F）来调整间隙。

调整后拧紧螺栓。

起动发动机，向前推行驶速度控制杆，然后将行驶速度控制杆向后拉到底。关闭发动机，重新检查间隙，并根据需要重新调整。

cp00834,1668751992337-14-18NOV22

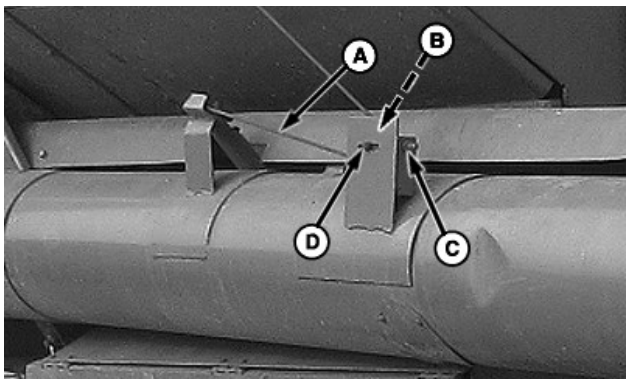
检查和调整钢丝绳的长度

保养间隔	每 50 小时

注意： *第一次使用联合收割机之前，检查钢丝绳的长度，之后至少一周检查一次。*

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

检查钢丝绳长度。钢丝绳可以相隔约 30—40 毫米。根据需要调整钢丝绳。



YC8227—UN—23JAN15

调整钢丝绳长度

A—钢丝绳
B—惰轮
C—螺母
D—螺母

1. 向内摆动卸粮搅龙
2. 松开螺母（D）。
3. 调整螺母（C），张紧钢丝绳（A）。检查确认钢丝绳可以相隔约 30—40 毫米。
4. 重新紧固螺母（D）。

cp00834,1669096961615-14-22NOV22

润滑和维护表 — 每 100 小时

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。

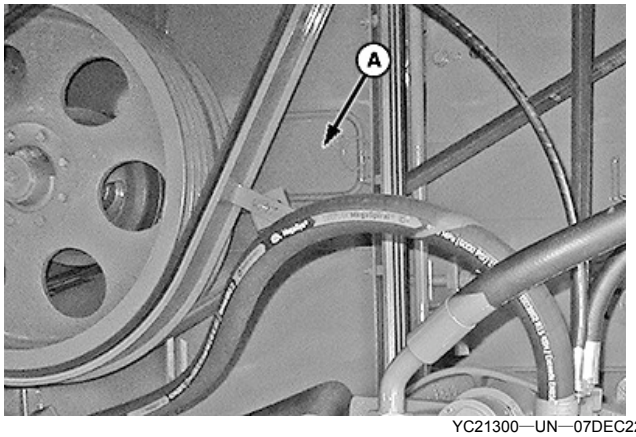
每 100 小时保养
润滑前分离器轴承处的接头 (适用于中国市场)
润滑后桥支架处的接头
检查齿轮箱变速箱油
检查最终传动油
检查脱粒滚筒减速齿轮润滑脂 (选配件)

cp00834,1668755294948-14-21NOV22

润滑前分离器轴承处的接头 (适用于中国市场)

保养间隔	每 100 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21300—UN—07DEC22

YC21181—UN—28NOV22

A—盖

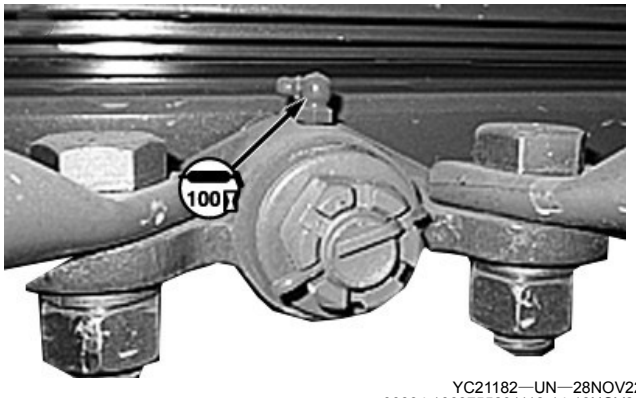
拆下机器左侧的盖 (A)，然后润滑接头。

cp00834,1669166833162-14-22NOV22

润滑后桥支架处的接头

保养间隔	每 100 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

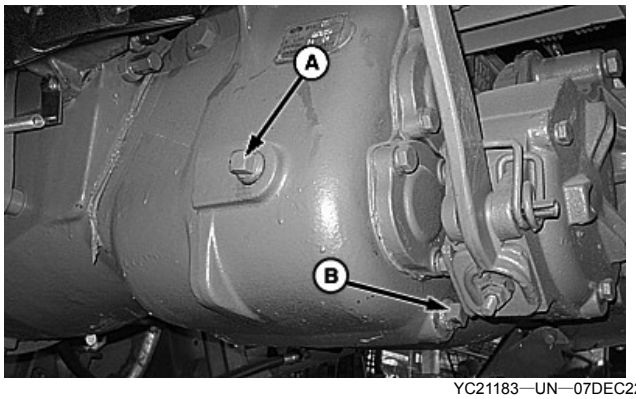


YC21182—UN—28NOV22
cp00834,1668755201112-14-18NOV22

检查齿轮箱变速箱油

保养间隔	每 100 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21183—UN—07DEC22

A—加油塞
B—排放塞

拧下加注塞 (A)，检查油位。根据需要加油。

安装并拧紧加油塞，直至有油从端口流出。

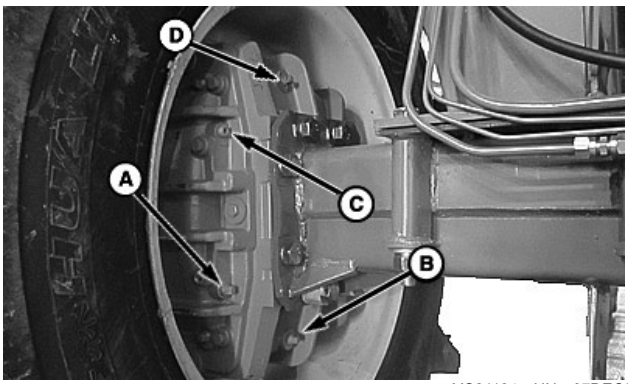
齿轮油：GL-5 80W/90 齿轮油

cp00834,1668755222873-14-18NOV22

检查最终传动油

保养间隔	每 100 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21184—UN—07DEC22

显示右侧最终传动

A—油位塞
B—放油塞
C—加油塞

拧下油位塞（A），检查油位。拆卸加注塞（C），根据需要加油。

安装并拧紧油位塞和加注塞，直到有油从油位端口流出。

齿轮油：GL-5 80W/90 齿轮油

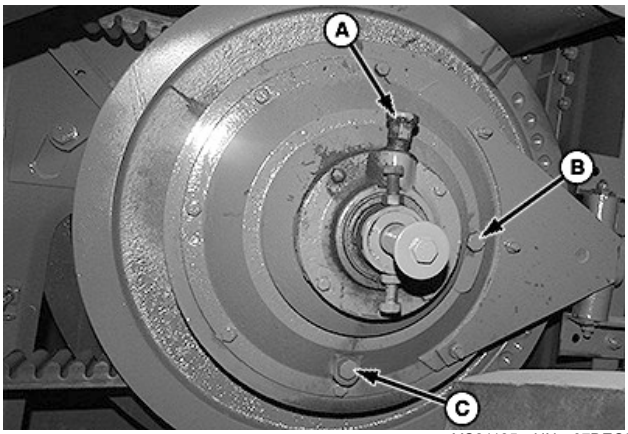
cp00834,1668755243699-14-18NOV22

检查脱粒滚筒减速齿轮润滑脂（选配件）

保养间隔	每 100 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

重要提示： 在对脱粒滚筒减速齿轮加油或检查润滑脂油位前，关闭变速滑轮。



YC21185—UN—07DEC22

A—通气阀
B—加油塞
C—排放塞

拧下加注塞（B），检查润滑脂液位。根据需要添加润滑脂。

安装并拧紧加油塞，直至润滑脂从端口流出。

润滑脂：MOBILITH SHC 007 润滑脂

重要提示： 15 分钟后再次检查润滑脂油位。按需继续加注。

cp00834,1668755269216-14-18NOV22

润滑和维护表 — 每 200 小时

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。在达到初始要求间隔时间的倍数时应对部件进行维护。

每 200 小时保养
润滑离合器踏板处的接头 (机械驱动)
润滑脚踏制动踏板处的接头
检查并紧固车轮螺栓和螺母* (参见“磨合期保养”一节)
检查并紧固前桥螺栓和螺母* (参见“磨合期保养”一节)
检查并调整行车制动器*
检查并调整驻车制动器*
检查并加注后轮驱动最终传动油 (选配件)
更换燃油滤清器滤芯
更换新鲜空气滤清器
更换燃油滤清器滤芯
检查并清洁 HVAC 系统*

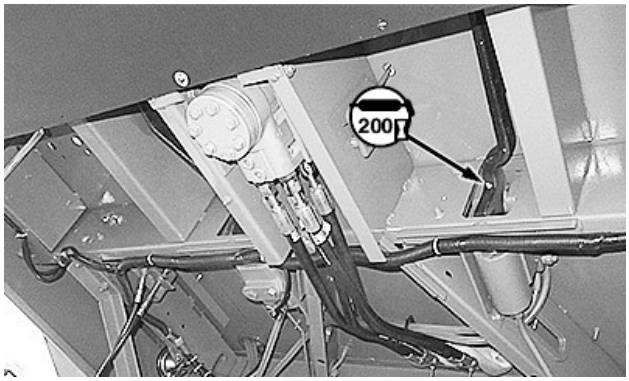
*每 200 小时或每季执行一次维护，以先到者为准。

cp00834,1669019591402-14-21NOV22

润滑离合器踏板处的接头 (机械驱动)

保养间隔	每 200 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

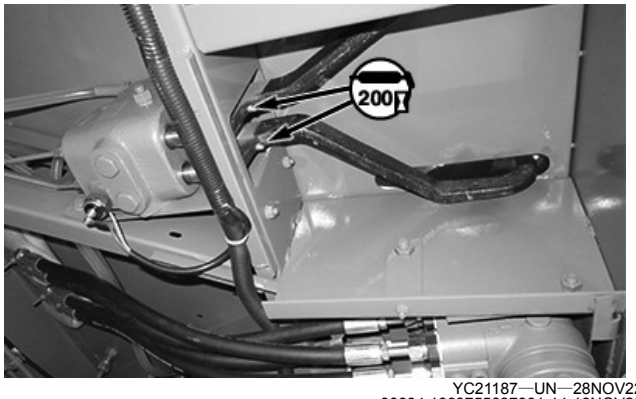


YC21186—UN—28NOV22
cp00834,1668755662195-14-18NOV22

润滑脚踏制动踏板处的接头

保养间隔	每 200 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21187—UN—28NOV22
cp00834,1668755687961-14-18NOV22

检查并调整行车制动器

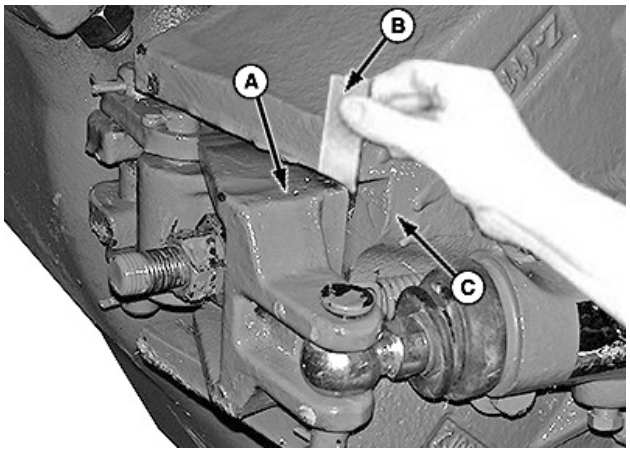
保养间隔	每 200 小时 (每季) *

*每 200 小时或每季检查和调整行车制动器，以先到者为准。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

检查行车制动器

1. 将联合收割机停放在平坦的水平地面上，并用挡块挡住前轮。
2. 关闭发动机并拔下钥匙。



YC21188—UN—07DEC22

A—行车制动促动臂
B—塞尺
C—销制动器壳

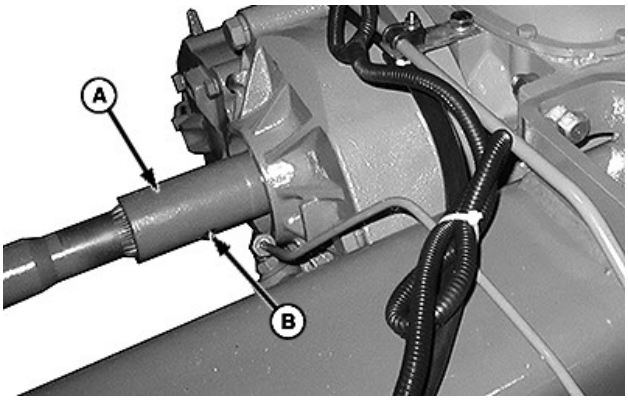
3. 用塞尺 (B) 测量脚踏制动器促动臂 (A) 与制动器壳体 (C) 之间的间隙。间隙必须符合技术规格要求。

技术规格

制动器壳体到行车制动促动臂—间隙. . . . . 3—5 毫米 (0.12—0.20 英寸)

4. 如果间隙超出技术规格的要求，则进行调整。

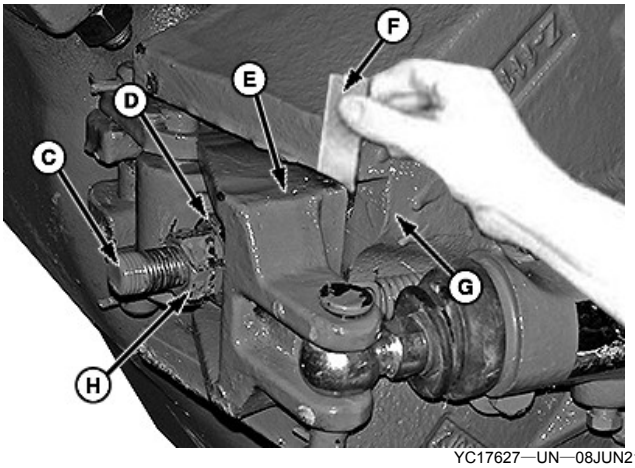
调整行车制动器



YC16775—UN—28JAN21

A—联轴器（**2** 个）
B—弹簧销（**2** 个）

1. 将换挡杆置于空挡位置。
2. 拆卸弹簧销（B）并滑动联轴器（A），使其远离两侧的制动器壳体。



YC17627—UN—08JUN21

C—调整芯轴
D—调整螺母
E—行车制动促动臂
F—塞尺
G—制动器壳体
H—安全螺母

3. 在制动器壳体（G）与脚踏制动器促动臂（E）之间插入一个 3 毫米塞尺（F）。
4. 松开安全螺母（H）。
5. 紧固调整螺母（D），直到无法用手转动制动器壳体的输出轴，然后紧固安全螺母。
6. 调整后，取出塞尺。
7. 按照同样的方法调整另一侧的行车制动器。
8. 安装联轴器和弹簧销。

cp00834,1668755742546-14-18NOV22

检查并调整驻车制动器

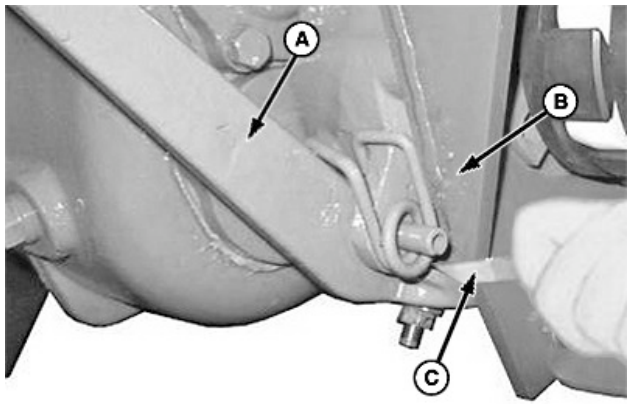
保养间隔	每 200 小时（每季）*

*每 200 小时或每季检查和调整驻车制动器，以先到者为准。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

检查驻车制动器

1. 将联合收割机停放在平坦的水平地面上，并用挡块挡住前轮。
2. 关闭发动机并拔下钥匙。



YC21189—UN—07DEC22

A—停车制动促动臂
B—制动器壳体
C—塞尺

3. 用塞尺（C）测量驻车制动促动臂（A）与制动器壳体（B）之间的间隙。间隙必须符合技术规格要求。

技术规格

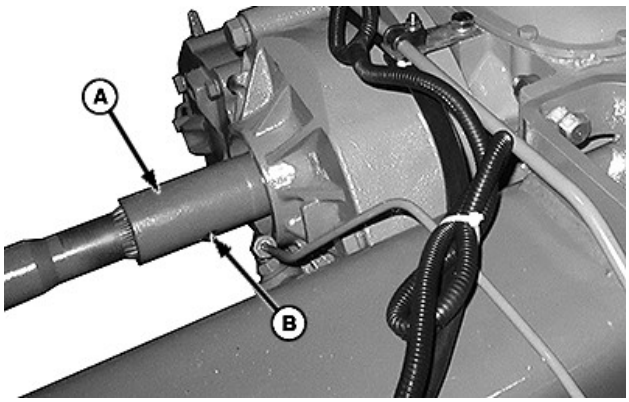
制动器壳体到驻车制动促动臂—间隙. . . . . 3—5 毫米（0.12—0.20 英寸）

4. 如果间隙超出技术规格的要求，则进行调整。

注意： 有两种方法来调整驻车制动器：

- 在驻车制动器拉线处调整
- 在驻车制动器壳体上调整

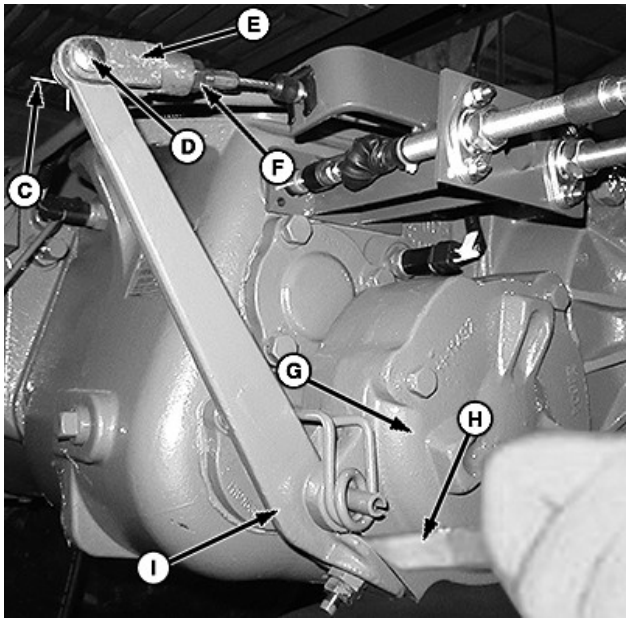
在驻车制动器拉线处调整



YC16775—UN—28JAN21

A—联轴器（**2** 个）
B—弹簧销（**2** 个）

1. 将变速杆挂入空挡。
2. 拆下弹簧销（B）并滑动联轴器（A），使其远离两侧的驻车制动器壳体。

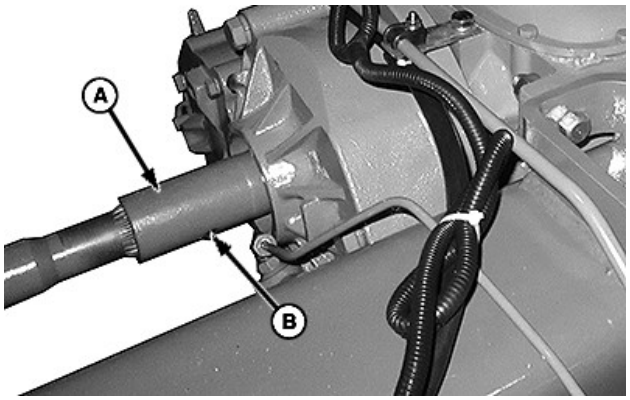


YC17629—UN—07JUN21

C—开口销
D—**U** 形夹销
E—轭叉
F—安全螺母
G—驻车制动器壳体
H—塞尺
I—停车制动促动臂

3. 将一个 3 毫米塞尺（H）插入驻车制动器壳体（G）与驻车制动器促动臂（I）之间。
4. 拆卸开口销（C）和 U 形夹销（D）。
5. 松开安全螺母（F），并调整轭叉（E）。
6. 安装轭并检查，直到无法用手转动制动器壳体的输出轴。必要时，重复上述程序（5 和 6）数次。
7. 紧固安全螺母。
8. 调整后，取出塞尺。
9. 安装联轴器和弹簧销。

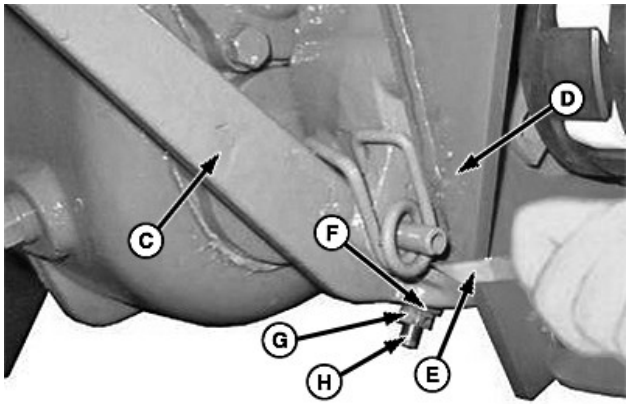
在驻车制动器壳体上调整



YC16775—UN—28JAN21

A—联轴器（**2** 个）
B—弹簧销（**2** 个）

1. 将变速杆挂入空挡。
2. 拆下弹簧销（B）并滑动联轴器（A），使其远离两侧的驻车制动器壳体。



YC17630—UN—07JUN21

C—停车制动促动臂
D—驻车制动器壳体
E—塞尺
F—调整螺母
G—安全螺母
H—调整芯轴

3. 将一个 3 毫米塞尺（E）插入驻车制动器壳体（D）与驻车制动器促动臂（C）之间。
4. 松开锁紧螺母（G）。
5. 紧固调整螺母（F），直到无法用手转动制动器壳体的输出轴，然后紧固安全螺母。
6. 调整后，取出塞尺。
7. 安装联轴器和弹簧销。

cp00834,1668755779028-14-18NOV22

检查并加注后轮驱动最终传动油（选配件）

保养间隔	每 200 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

YC17612—UN—01JUN21

A—塞子

1. 转动后轮， 使塞子（A）处于水平位置。
2. 拧下塞子，检查油位。根据需要加注油。

   齿轮油：GL-5 80W/90 齿轮油
3. 安装并拧紧加油塞，直至有油从端口流出。

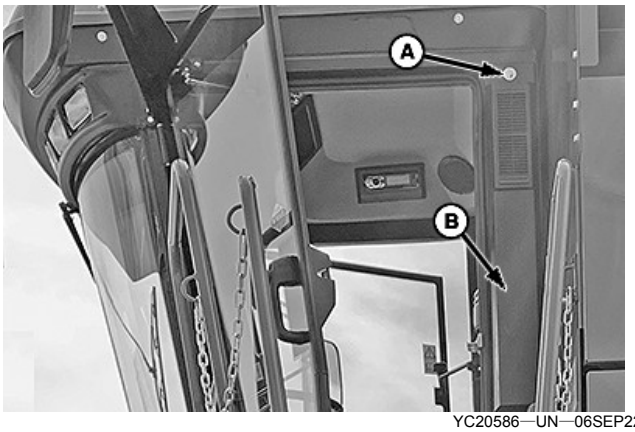
cp00834,1661835535343-14-30AUG22

更换新鲜空气滤清器

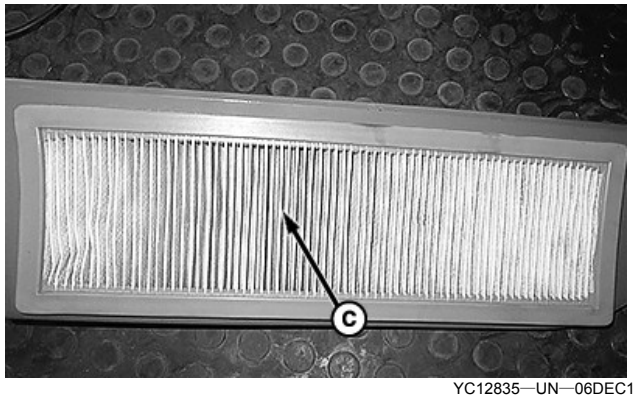
保养间隔	每 200 小时*

*每 4 次清洁或每 200 小时，以先到者为准，更换新鲜空气滤清器。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC20586—UN—06SEP22



YC12835—UN—06DEC18

A—螺栓
B—盖
C—新鲜空气滤清器（**2** 个）

1. 松开螺栓（A），拆卸盖（B）。
2. 拆卸新鲜空气过滤器（C）并更换。

cp00834,1662534120923-14-07SEP22

更换燃油滤清器滤芯

保养间隔	每 200 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

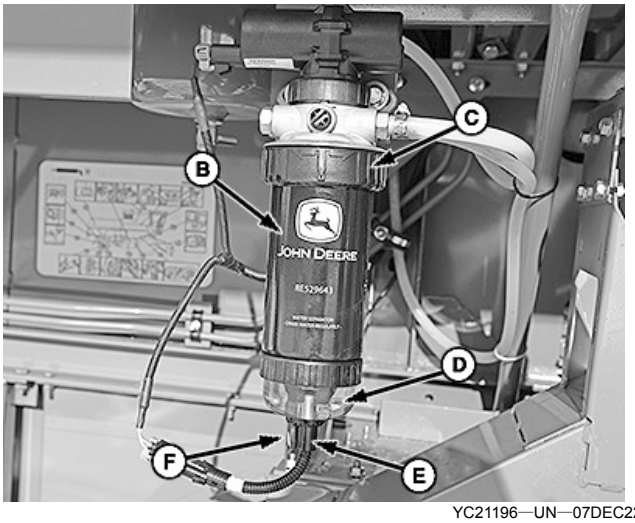
注意： 初级和次级燃油滤清器的滤芯必须同时更换。

注意： 更换燃油滤清器滤芯后，必要时排空燃油系统的空气。参见发动机维护一节中的排空燃油系统中的空气。

YC10701—UN—08DEC16

A—燃油截流阀

1. 关闭燃油箱下方的燃油截流阀（A）。



YC21196—UN—07DEC22

更换初级燃油滤清器滤芯

YC8116—UN—26JAN15

更换次级燃油滤清器滤芯

B—初级燃油滤清器滤芯
C—卡簧
D—油水分离器滤杯
E—燃油含水传感器连接器
F—排放龙头
G—挡圈
H—次级燃油滤清器滤芯
I—排放龙头

2. 彻底清洁初级燃油滤清器及其周围区域。
3. 断开燃油含水传感器连接器（E）的连接。
4. 松开排放龙头（F），将燃油全部排放到一个合适的容器中。
5. 抓紧挡圈（C），然后顺时针转动 1/4 圈（从顶部观察）。连同初级燃油滤清器滤芯（B）一起拆下卡簧。
6. 检查过滤器固定座的洁净度。根据需要清洁。
7. 拆卸油水分离器杯（D）并报废垫圈。
8. 使用新垫圈将油水分离器杯安装到新的初级燃油过滤器滤芯上。
9. 将新滤清器滤芯安装到安装座上。检查确认滤芯对准了位置，并且牢固地安装在底座上。可能需要转动滤清器滤芯使其正确对正。
10. 将滤清器滤芯上的键与滤清器底座中的槽对准。
11. 将垫圈安装到安装座上，确保防尘密封圈已固定在滤清器底座上。用手逆时针转动挡圈（约 1/3 圈）使其“卡入”锁定位置。严禁过分紧固挡圈。

注意：听到“咔嗒”声，并且感觉到挡圈松开，说明安装正确。

用新滤芯随带的塞子堵住用过的滤清器滤芯。

12. 连接燃油含水传感器连接器。
13. 用相同的方法更换次级燃油滤清器滤芯（H）。
14. 打开燃油箱下的燃油关断龙头。

cp00834,1668760356947-14-18NOV22

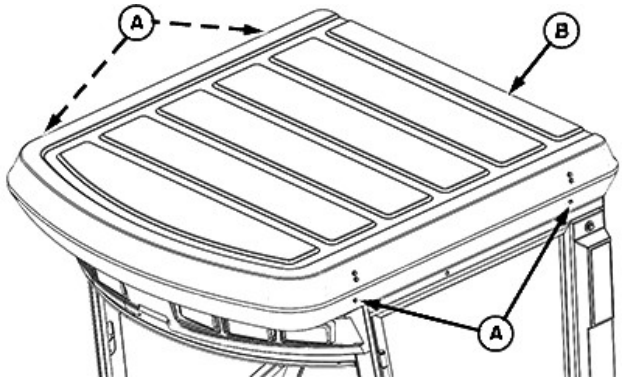
检查和清洁 HVAC 系统

保养间隔	每 200 小时（每季）*

*每 200 小时或每季检查和调整行车制动器，以先到者为准。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

1. 将联合收割机停放在平坦的水平地面上，并用挡块挡住前轮。
2. 关闭发动机并拔下钥匙。



YC14851—UN—20MAY20

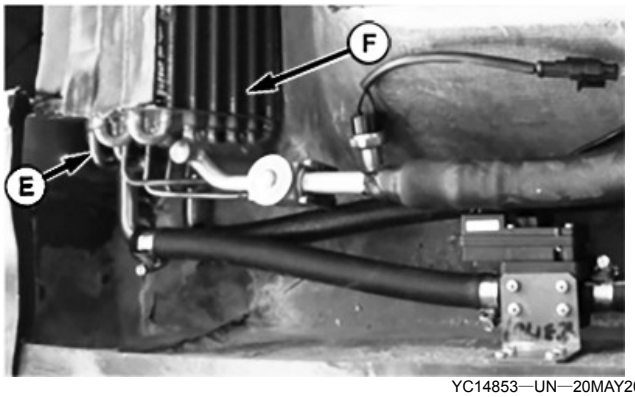
A—螺栓（**4** 个）
B—顶板

3. 拆下所有螺栓（A）。
4. 拆下顶板（B）。

YC14852—UN—20MAY20

C—螺钉（**22** 个）
D—盖和绝缘子

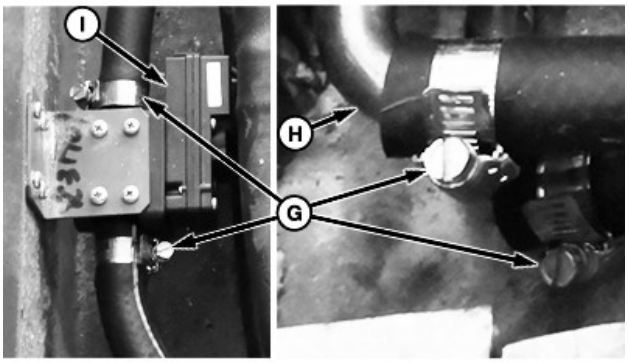
5. 拆下所有螺钉（C）。
6. 拆下盖和绝缘体（D）。



YC14853—UN—20MAY20

E—暖风芯
F—空调器芯

7. 清洁加热器芯（E）和空调芯（F）。



YC14854—UN—20MAY20

G—卡箍（**4** 个）
H—暖风芯
I—控制阀

8. 检查与加热器芯（H）和控制阀（I）连接的冷却液软管上的卡箍（G），并按照技术规格要球的扭矩紧固。

技术规格

冷却液软管上的卡箍—扭矩. . . . . 6 牛·米

cp00834,1661844356517-14-30AUG22

维护表 — 每季度

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。在达到初始要求间隔时间的倍数时应对部件进行维护。

每季保养
检查并紧固车轮螺栓和螺母[a] (参见“磨合期保养”一节)
检查并紧固前桥螺栓和螺母[a] (参见“磨合期保养”一节)
检查并调整行车制动器[a] (参见“润滑和维护 — 每 200 小时”一节。)
检查并调整驻车制动器[a] (参见“润滑和维护 — 每 200 小时”一节。)
检查和清洁 HVAC 系统[a] (参见“润滑和维护 — 每 200 小时”一节。)
更换液压油和机油滤清器[b] (参见“润滑和维护 — 每 500 小时”一节。)
更换静液压油并更换机油滤清器 (静液压驱动) [b] (参见“润滑和维护 — 每 500 小时”一节。)

[a] 每季或每 200 小时执行一次维护，以先到者为准。

[b] 每季或每 500 小时执行一次维护，以先到者为准。

cp00834,1669017865616-14-21NOV22

维护表 — 每 375 小时

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。在达到初始要求间隔时间的倍数时应对部件进行维护。

每 375 小时保养
更换机油和机油滤清器 (参见“磨合期保养”一节)

cp00834,1669017914270-14-21NOV22

维护表 — 每 400 小时

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。在达到初始要求间隔时间的倍数时应对部件进行维护。

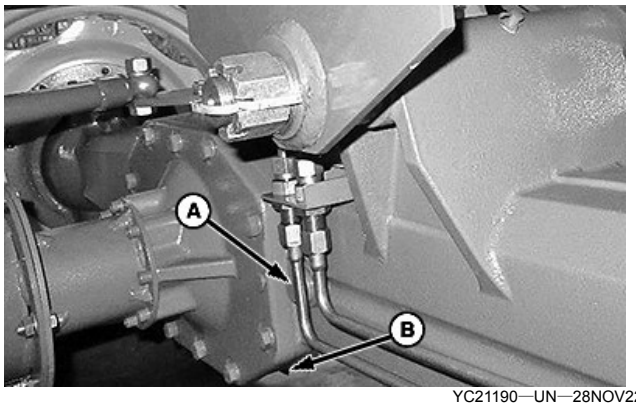
每 400 小时保养
更换后轮驱动齿轮箱油（选配件）（参见“磨合期保养”一节）
检查并加注后轮驱动车桥油（选配件）

cp00834,1669017983952-14-21NOV22

检查并加注后轮驱动车桥油（选配件）

保养间隔	每 400 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21190—UN—28NOV22

A—加油塞
B—排放塞

拧下加注塞（A），检查油位。根据需要加注油。

安装并拧紧加油塞，直至有油从端口流出。

齿轮油：GL-5 80W/90 齿轮油

cp00834,1668756474611-14-18NOV22

润滑和维护 — 每 500 小时 (1 年)

润滑和维护表 — 每 500 小时 (1 年)

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。在达到初始要求间隔时间的倍数时应对部件进行维护。

每 500 小时 (1 年) 保养
润滑后轮轴承处的接头
润滑后桥悬挂架处的黄油嘴
更换机油和机油滤清器 (参见“磨合期保养”一节)
更换液压油和机油滤清器[a]
更换静液压油并更换机油滤清器 (静液压驱动)[a]
更换齿轮箱变速箱油 (参见“磨合期保养”一节)
更换最终传动油 (参见“磨合期保养”一节)
更换脱粒滚筒减速齿轮润滑脂 (选配件) (参见“磨合期保养”一节)
更换制动液 (参见“磨合期保养”一节)
更换分离器转子齿轮箱油 (参见“磨合期保养”一节)
检查皮带张紧器弹簧张力和皮带磨损度[b]
检查曲轴箱通气系统[b]

[a] 每 500 小时或每季执行一次维护，以先到者为准。

[b] 每 500 小时或每年执行一次维护，以先到者为准。

cp00834,1668761814009-14-18NOV22

润滑后轮轴承处的接头

保养间隔	每 500 小时

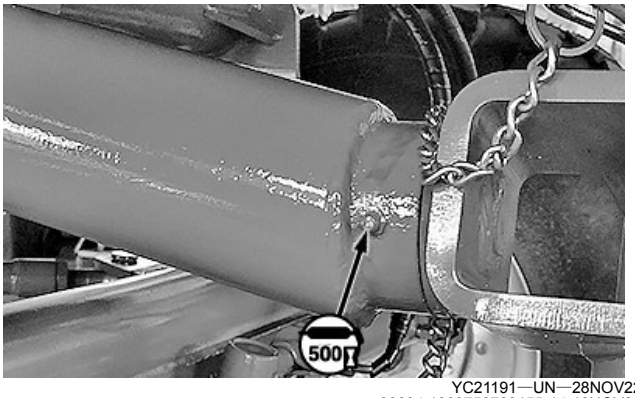
小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

YC17621—UN—07JUN21
cp00834,1668756694979-14-18NOV22

润滑后桥悬挂架处的接头

保养间隔	每 500 小时

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21191—UN—28NOV22
cp00834,1668756763155-14-18NOV22

更换液压油和机油滤清器

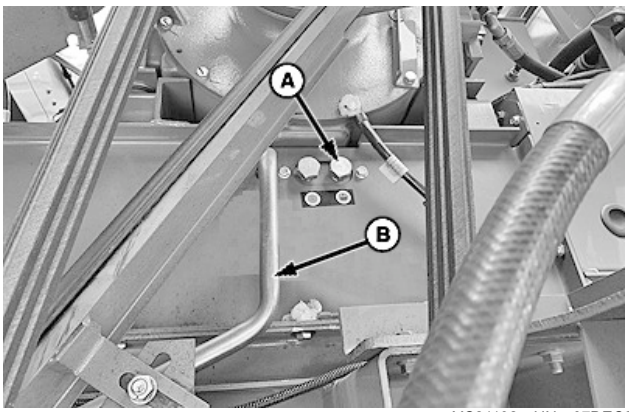
保养间隔	每 500 小时 (每季) *

*每 500 小时或每季更换一次液压油，并更换机油滤清器，以先到者为准。

推荐使用 Deere Hy-Gard™ 机油。参见“燃油、冷却液和润滑油”一节中的“液压/静液压油”部分。

注意： 更换液压油时，务必还要更换液压油滤清器。

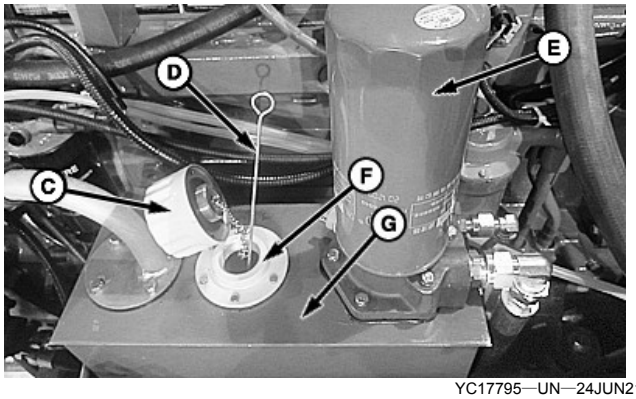
小心： 将割台降至地面，并缩回所有其他液压缸。关闭发动机，接合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21192—UN—07DEC22

A—放油塞
B—放油管

1. 松开排放塞 (A)，并通过放油管 (B) 将油排入合适的容器中。



YC17795—UN—24JUN21

YC17796—UN—25JUN21

C—油箱盖
D—油尺
E—液压油滤清器滤芯
F—过滤器颈部
G—液压油箱
H—最高标记
I—最低标记

2. 拆下液压油滤清器滤芯 (E) 并换上新的滤清器滤芯。
3. 紧固排放塞 (A)。
4. 拆卸油箱盖 (C) ，并向油箱中加注指定油。

注意： 按照“技术规格”一节中的要求检查液压油容量。

5. 用油尺 (D) 检查液压油位。在过桥完全降下的情况下，油位必须在油尺上的最小标记 (I) 和最大标记 (H) 之间。
6. 起动发动机并使它运转，检查是否漏油。

cp00834,1668756790141-14-18NOV22

更换静液压油并更换机油滤清器 (静液压驱动)

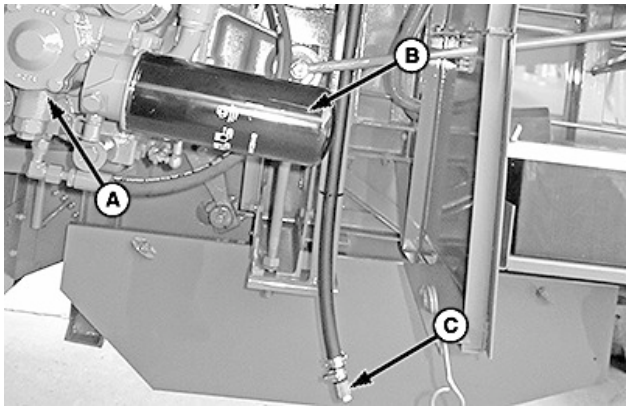
保养间隔	每 500 小时 (每季) *

*每 500 小时或每季更换一次静液压油，并更换机油滤清器，以先到者为准。

推荐使用 Deere Hy-Gard™ 机油。参见“燃油、冷却液和润滑油”一节中的“液压/静液压油”部分。

注意： 更换静液压油时，务必还要更换机油滤清器。

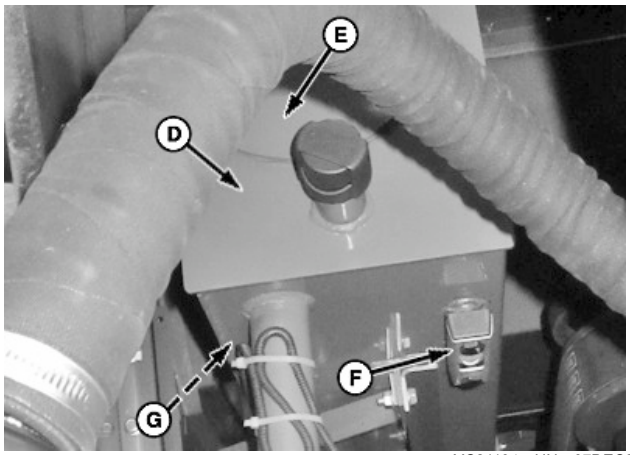
小心： 关闭发动机，接合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21193—UN—07DEC22

A—液压泵
B—充油滤清器
C—排放塞

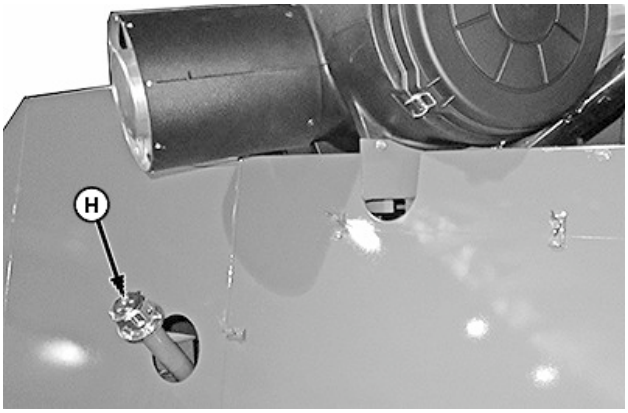
1. 拧下排放塞 (A) 并将油排进合适的容器中。
2. 拆下充油滤清器 (B) 并更换为新的机油滤清器。



YC21194—UN—07DEC22

D—静液压油箱
E—盖
F—观察孔
G—滤网

3. 拆下螺栓和盖 (E)。
4. 拆下滤网 (G) ，并更换成新的滤网。
5. 给帽和螺栓套上无硅密封剂密封垫。
6. 安装和紧固螺栓。
7. 安装并拧紧排放塞 (A)。



YC21195—UN—07DEC22

H—油箱盖

8. 拆卸油箱盖 (H) ，并向油箱中加注指定油。

注意： 按照“技术规格”一节中的要求检查液压/静液压油容量。

9. 检查油位。油位必须在观察窗 (F) 顶部。
10. 起动发动机并使它运转，检查是否漏油。

cp00834,1668757772359-14-18NOV22

检查皮带张紧器弹簧张力和皮带磨损度

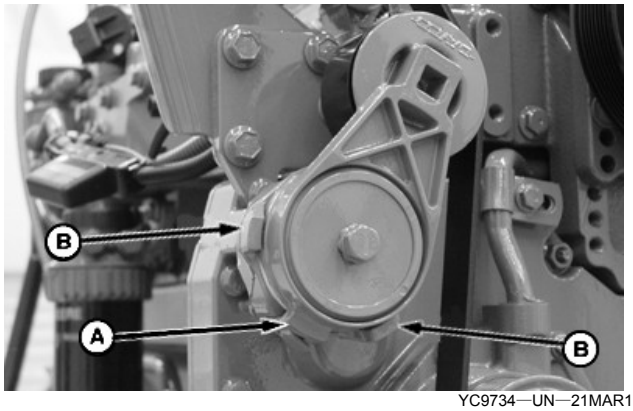
保养间隔	每 500 小时 (1 年) *

* 每 500 小时或每年检查一次风扇传动皮带张紧器，以先到者为准。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

配备自动 (弹簧) 皮带张紧器的皮带传动系统不能进行调整或修理。皮带自动张紧器的设计，能使皮带在其使用寿命中，始终保持合适的张力。如果张紧器弹簧张力不符合技术规格要求，则更换张紧器总成。

检查皮带磨损度



YC9734—UN—21MAR16

皮带张紧器

A—铸铁限位器
B—铸铁限位器 (**2** 个)

如果皮带长度和几何形状正确，皮带张紧器可以在铸铁限位器 (A 和 B) 所限定的摆动范围内正常工作。外观检查皮带张紧器总成上的铸铁限位器 (A 和 B) 。

如果铸铁限位器 (A) 碰到铸铁限位器 (B) ，则检查固定支架 (交流发电机、皮带张紧器、惰轮等) 和皮带长度。

必要时更换皮带。

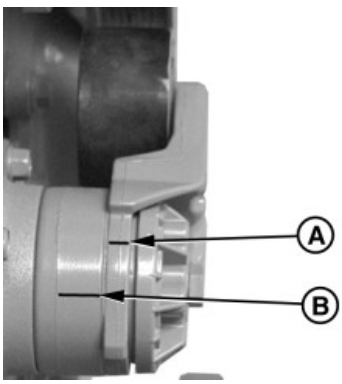
检查张紧器弹簧张力

当使用自动弹簧张紧器时，皮带张力计不能精确测量皮带的张力。用扭矩扳手测量张紧器的弹簧张力，步骤如下：

1. 将一个长柄 1/2 英寸拆装工具插入张紧器臂的方形孔中转动，释放皮带张力。从滑轮上取下皮带。

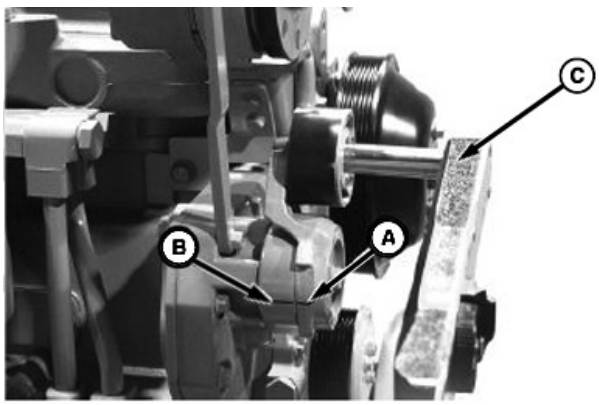
注意： 拆下皮带时，检查皮带轮和轴承。转动皮带轮和轴承，检查是否有转动困难现象或异响。如果需要更换滑轮或轴承，请与 John Deere 经销商联系。

2. 释放张紧器臂的张力并取下拆装工具。



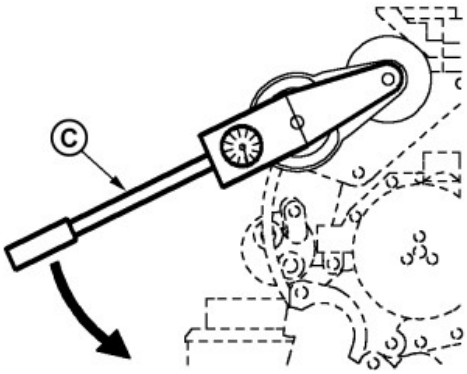
RG7977—UN—14NOV97

张紧器上的标记



YC9735—UN—21MAR16

对齐标记



RG12065—UN—28JAN02

将扭矩扳手对准滑轮和张紧器

A—标记
B—标记
C—扭矩扳手

3. 在张紧器的摆臂上做一个标记 (A)，如图所示。
4. 从摆臂上的标记 (A) 开始测量出 21 毫米的距离，并在张紧器固定底座上做一个标记 (B)。
5. 安装扭矩扳手 (C)，使其与皮带轮和张紧器的中心对正。用扭矩扳手转动摆臂，直到标记 (A 和 B) 对正。

注意： 皮带张紧器滚子有头螺钉的螺纹都是左手螺纹。

6. 记下扭矩扳手的测量值，并与技术规格进行比较。根据需要更换张紧器总成。

技术规格

弹簧张力—扭矩. . . . . 18 — 22 牛米 (13—16 磅英尺)

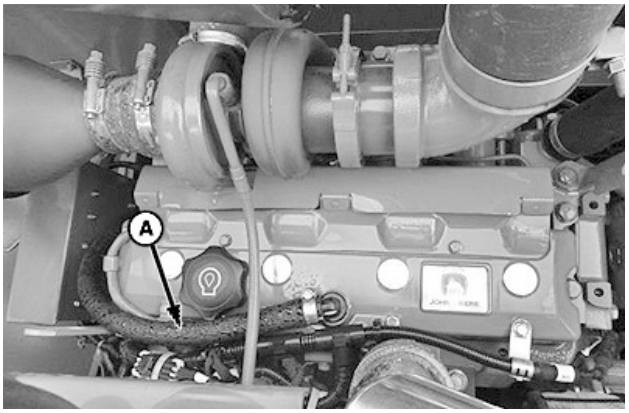
cp00834,1668764859146-14-18NOV22

检查曲轴箱通气系统

保养间隔	每 500 小时 (1 年) *

* 每 500 小时或每年检查一次开式曲轴箱通气孔，以先到者为准。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21197—UN—07DEC22

A—曲轴箱通气管

拆下并清洁曲轴箱通气管 (A)。

安装通气管。必须确保 O 形圈与摇臂盖的弯头正确配合。牢牢紧固软管卡箍。

注意： 如果发动机在多尘条件下工作，应缩短系统检查的间隔时间。

cp00834,1668765717708-14-18NOV22

维护表 — 每 800 小时

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。在达到初始要求间隔时间的倍数时应对部件进行维护。

每 800 小时保养
更换后轮驱动最终传动油 (选配件) (参见“磨合期保养”一节)

CP00834,0008E59-14-18AUG21

维护表 — 每 1000 小时（2 年）

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。在达到初始要求间隔时间的倍数时应对部件进行维护。

每 1000 小时（2 年）保养
更换前分离器轴承（适用于出口市场）

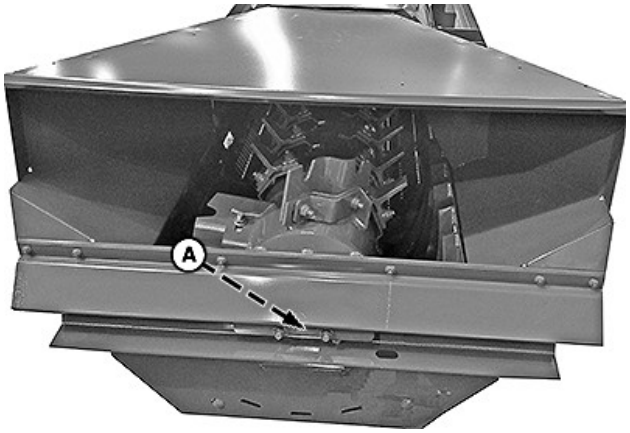
cp00834,1669017311558-14-21NOV22

更换前分离器轴承（适用于出口市场）

保养间隔	每 1000 小时（2 年）*

*每 1000 小时或每两年更换一次前分离器轴承，以先到者为准。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC16790—UN—08FEB21

A—前分离器轴承

1. 关闭电瓶关断开关。
2. 将分离器模块移至检修位置。（参见本节中的“将分离器模块移至检修位置”。）
3. 更换前分离器轴承（A）。
4. 将分离器模块返回工作位置。（参见本节中的“将分离器模块返回工作位置”。）

cp00834,1669017329766-14-21NOV22

维护表 — 每 **1600** 小时

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。在达到初始要求间隔时间的倍数时应对部件进行维护。

每 **1600** 小时保养
更换后轮驱动车桥油 (选配件) (参见“磨合期保养”一节)

CP00834,0008E58-14-18AUG21

维护表 — 每 3000 小时（3 年）

注意： 按照此表所示时间间隔维护机器。

每 3000 小时（3 年）检修
冲洗并重新加注发动机冷却系统

cp00834,1668848092403-14-19NOV22

冲洗并重新加注发动机冷却系统

保养间隔	每 3000 小时（3 年）*

*每 3000 小时或三年冲洗并重新加注一次发动机冷却系统，以先到者为准。

注意： COOL-GARD™ 是推荐的冷却液。如果每年都测试冷却液，并根据需要在添加剂内添加冷却液补充添加剂（SCA），则更换间隔可以延长到 5000 个工作小时或 60 个月。

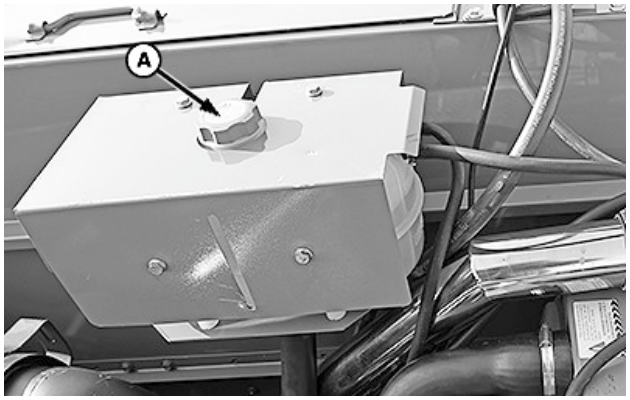
如不使用 COOL-GARD™ 冷却液，则排放间隔将缩短至 2000 个工作小时或 2 年。

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。

小心： 只有当温度冷却到可以用手触摸时，才能拧下膨胀箱油箱盖。为了释放压力，在完全拆卸之前，慢慢松开膨胀箱盖至第一个停止位置。

TS281—UN—15APR13

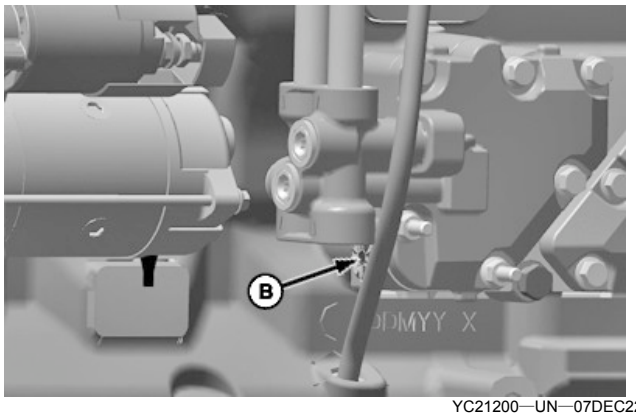
高压液体



YC21198—UN—07DEC22

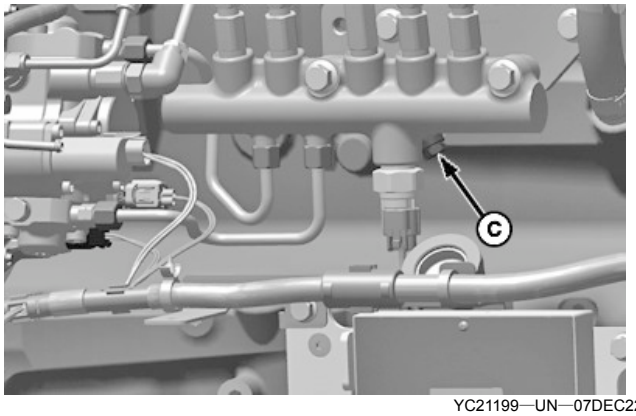
A—膨胀箱盖

1. 慢慢打开膨胀箱盖（A）释放压力，让冷却液更快排出。



YC21200—UN—07DEC22

发动机缸体冷却液排放塞 — 发动机右侧

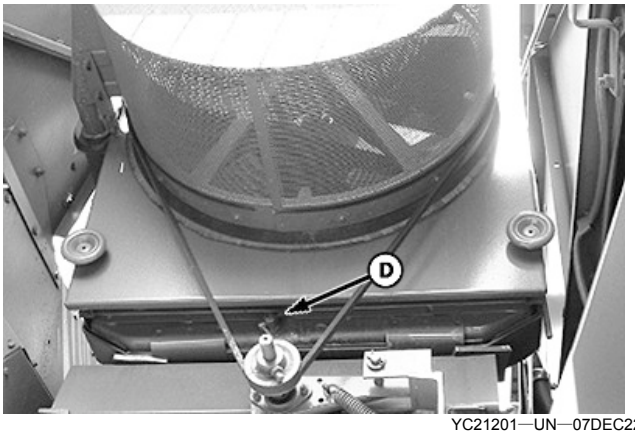


YC21199—UN—07DEC22

发动机缸体冷却液排放塞 — 发动机左侧

B—发动机缸体冷却液排放塞右侧
C—发动机缸体冷却液排放塞左侧

2. 拆卸排放塞（B 和 C），排空发动机缸体中的所有冷却液。
3. 安装并拧紧排放塞。



YC21201—UN—07DEC22

D—排放阀

4. 将合适的软管连接到排放阀 (D) 。
5. 打开排放阀，从散热器中排出所有冷却液。
6. 关闭排放阀，拆卸软管。
7. 通过膨胀水箱给冷却系统加入净水。
8. 安装并关闭膨胀箱盖。

小心： 不要使发动机运转时间超过 10 分钟。否则会在散热器里的水排放完时，导致发动机过热，可能引起燃烧。

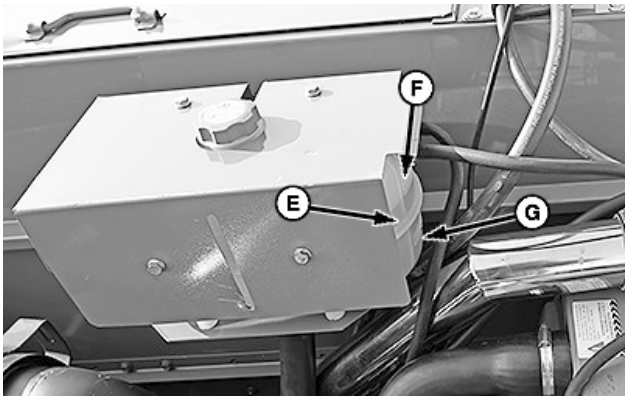
9. 起动发动机并运行约 10 分钟。
10. 关闭发动机。
11. 重复第 1—6 步，排放系统中的水。
12. 通过膨胀箱用干净水和重型冷却系统清洁剂如 Restore 或 Restore Plus 加注冷却系统。

注意： 按照标牌上制造商的说明进行操作。

13. 安装并关闭膨胀箱盖。
14. 起动发动机并运行约 10 分钟。
15. 关闭发动机。
16. 重复第 1—6 步，排放系统中的水和清洗剂。
17. 重复第 7—11 步，用清水再次冲洗系统。

小心： 禁止在发动机尚热时给系统加注冷却液。等到发动机冷却下来。

注意： 按照“技术规格”一节中的要求检查冷却液容量。



YC21202—UN—07DEC22

E—膨胀箱
F—“最大”标记
G—“最小”标记

18. 用指定的冷却液加注冷却系统。关于推荐冷却液，参见燃油、冷却液和润滑油一节中的柴油发动机冷却液 (带湿式气缸套的发动机) 。

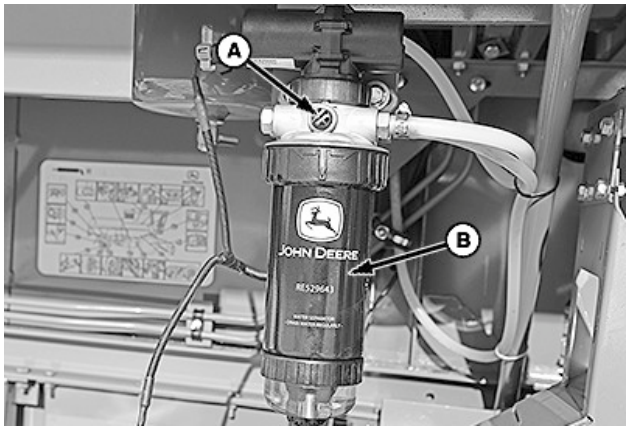
    冷却液液位应位于膨胀箱 (E) 的最低标记 (G) 和最高标记 (F) 之间。
19. 运转发动机，直到达到工作温度。
20. 发动机运转之后，检查冷却液液位和整个冷却系统是否存在泄漏。

cp00834,1668848098517-14-19NOV22

排空燃油系统中的空气

在以下情况下，排空燃油系统中的空气：

- 更换了燃油滤清器滤芯。
- 燃油箱已干转。
- 修理燃油系统后
- 发动机长时间怠速运转。

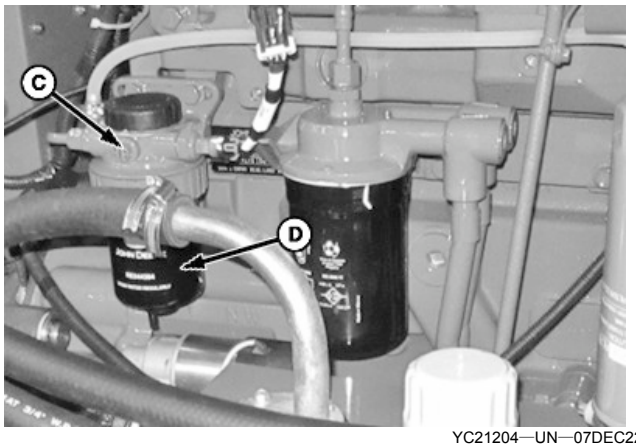


YC21203—UN—07DEC22

在初级燃油滤清器处对燃油系统放气

A—放气螺钉
B—初级燃油滤清器

1. 请确保燃油箱是满的。
2. 起动发动机。
3. 拧松初级燃油滤清器（B）上的放气螺钉（A）。
4. 一旦燃油油流没有气泡冒出，就紧固放气螺钉。



YC21204—UN—07DEC22

在次级滤清器处对燃油系统放气

C—放气螺钉
D—次级燃油滤清器

5. 使用相同的方法，在次级滤清器处对燃油系统放气。

cp00834,1668851417810-14-19NOV22

车轮提升装置（适用于出口市场）

YC17363—UN—22APR21

前轮

YC17364—UN—22APR21

后轮

A—提升装置
B—提升装置

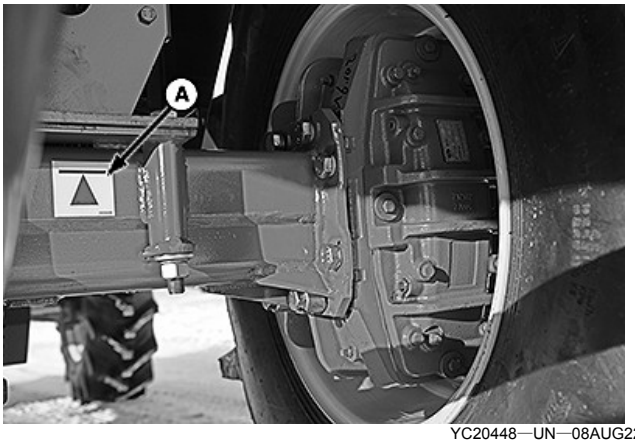
提升装置在出厂时安装。

轮上的提升装置（A 和 B）用来提升机器。

cp00834,1669016426932-14-21NOV22

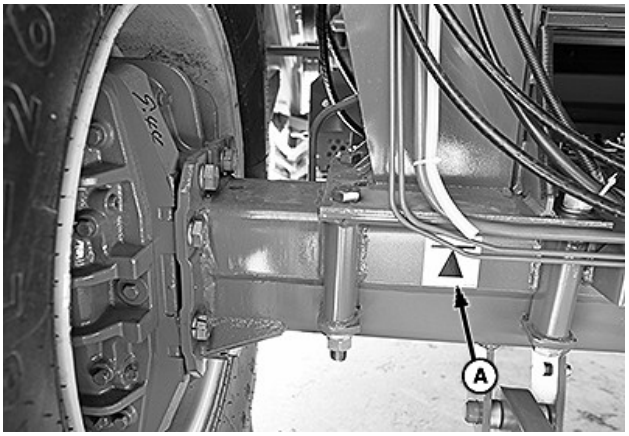
千斤顶起机器 — 起吊点

注意： 图示为用千斤顶顶起机器的推荐举升点。使用稳固和提升力足够大的千斤顶。参见“技术规格”部分中的“机器规格和重量”。



YC20448—UN—08AUG22

前桥提升点（左侧）

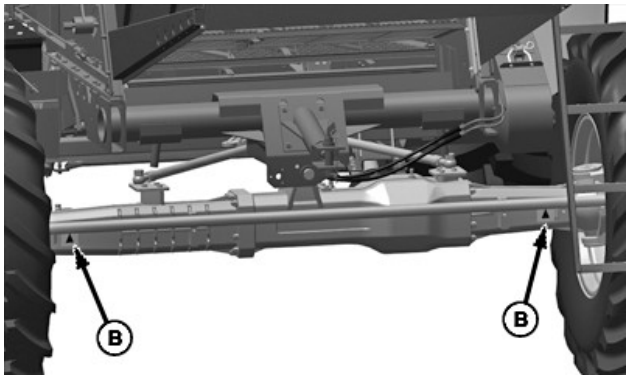


YC20447—UN—08AUG22

前桥提升点（右侧）

YC20449—UN—08AUG22

后桥举升点



YC20450—UN—08AUG22

后桥提升点（后轮驱动）

A—前桥起吊点标签（**2** 个）
B—后桥起重点标签（**2** 个）

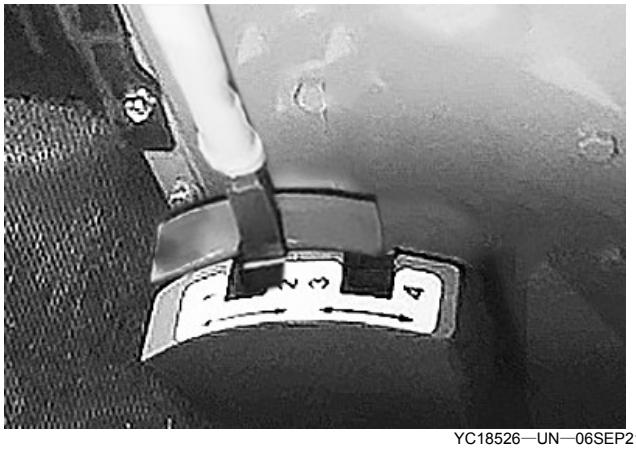
起吊点位于标签下方。

用合格的起重设备顶起前桥或后桥，使起重点下方的起重设备升起。

cp00834,1659938959504-14-08AUG22

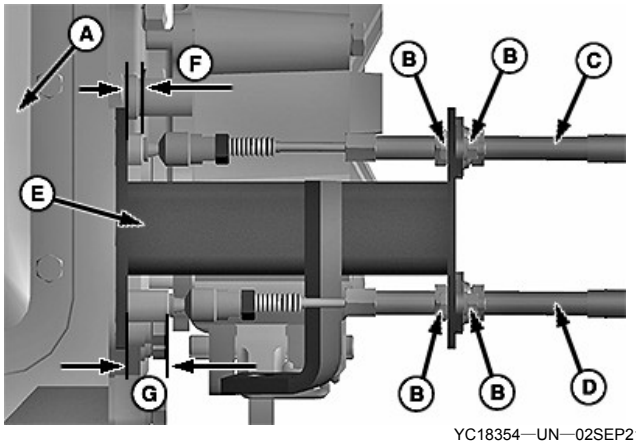
调整换档控制拉线

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC18526—UN—06SEP21

1. 将换档杆置于第一档和第二档之间的空档位置。



YC18354—UN—02SEP21

A—齿轮箱
B—螺母（使用 **4** 个）
C—控制拉线
D—控制拉线
E—支撑架
F—尺寸
G—尺寸

2. 拧松螺母（B）。
3. 按照规格测量尺寸（F 和 G）。

技术规格

轴端和支架（E）之间的尺寸（F）—长度	11 毫米
轴端和支架（E）之间的尺寸（G）—长度	48 毫米

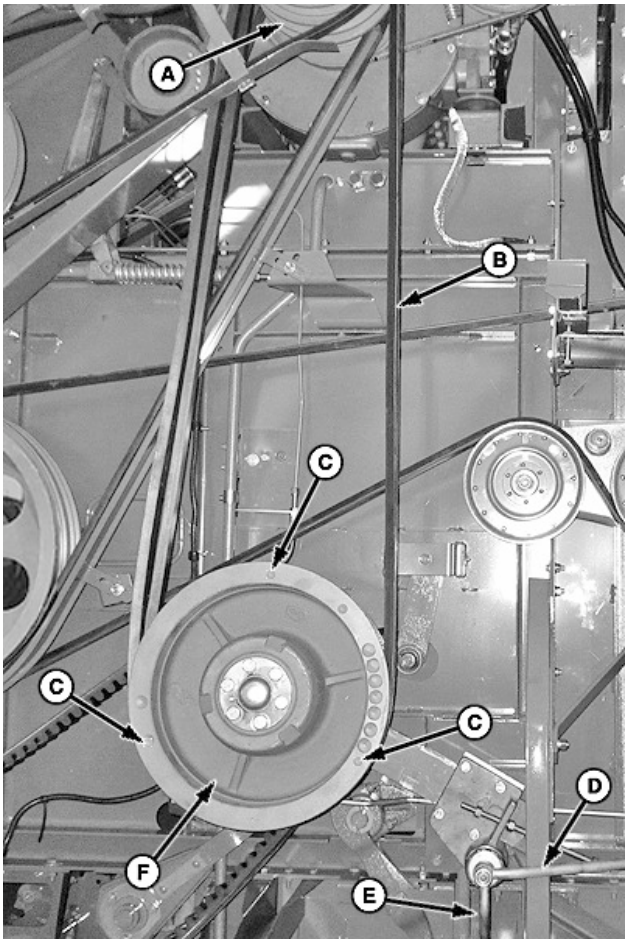
注意： 首先调整一根控制拉线后，再调整另一根控制拉线。

4. 如果不符合规格，通过螺母（B）来调整尺寸。
5. 调整后紧固螺母。

CP00834,0008FDA-14-12OCT21

Posi-Torq™ 上部装置对正调整（机械驱动）

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21205—UN—07DEC22

A—动力输出轴滑轮
B—传动皮带
C—点（3 个）
D—连杆
E—活塞杆
F—传动滑轮

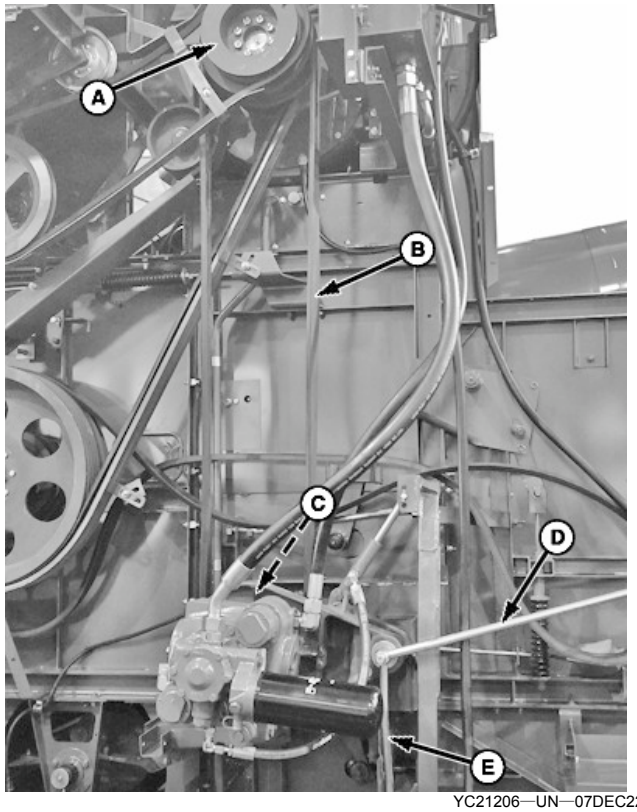
在驱动皮带轮（F）的外表面上对称取三个点（C）。测量三点与侧壁之间的距离。偏差应小于 3 毫米，即驱动滑轮与发动机动力输出轴滑轮（A）对齐。

如果偏差超过 3 毫米，则转动螺母，调整杆的长度（D 和 E）。

cp00834,1668854041437-14-19NOV22

静液压泵传动滑轮对正调整（静液压驱动）

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21206—UN—07DEC22

A—动力输出轴滑轮
B—传动皮带
C—传动滑轮
D—连杆
E—活塞杆

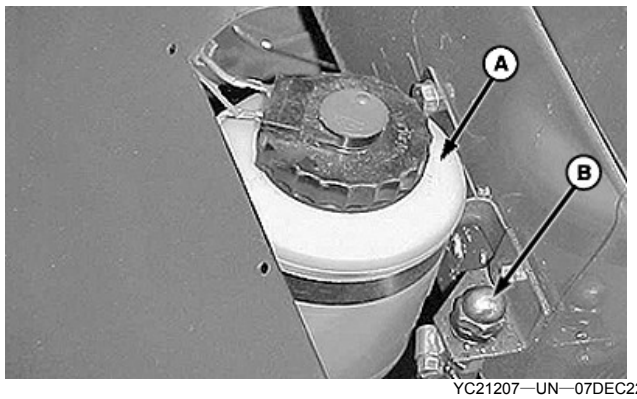
在驱动滑轮（C）的外表面上对称取三个点。测量三点与侧壁之间的距离。偏差应小于 3 毫米，即驱动滑轮与发动机动力输出轴滑轮（A）对齐。

如果偏差超过 3 毫米，则转动螺母，调整杆的长度（D 和 E）。

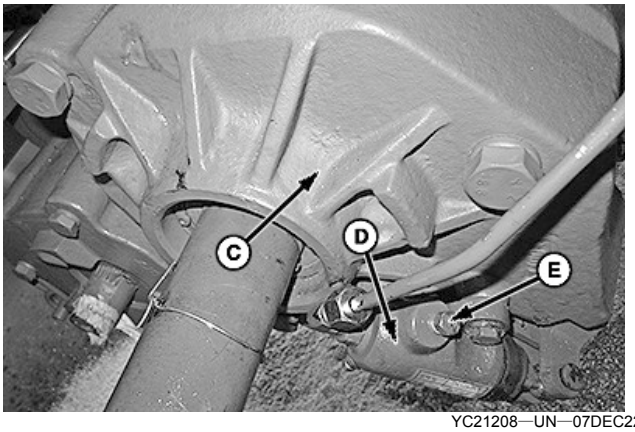
cp00834,1668854714874-14-19NOV22

排空制动系统中的空气

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21207—UN—07DEC22



YC21208—UN—07DEC22

显示左侧制动油缸

A—制动液罐
B—放气螺钉
C—制动器壳体
D—从动油缸（**2** 个）
E—排放塞（**2** 个）

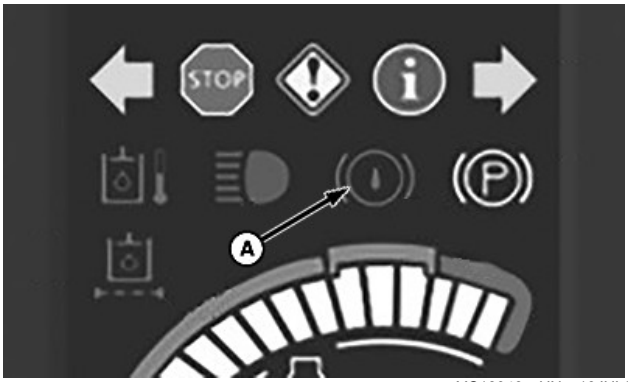
在维护保养制动系统后，需要排空制动系统中的空气。

注意： 在任何从动油缸上进行放气。

1. 在从动油缸上松开放气螺钉（B）和排放塞（E）。
2. 将两个制动踏板锁在一起，然后踩几次制动踏板，直到排放塞上没有气泡冒出。
3. 紧固放气螺钉和排放塞。

cp00834,1668854862001-14-19NOV22

加注制动液



YC18043—UN—16JUL21

YC21209—UN—07DEC22

A—制动液液位指示灯
B—盖

如果制动液液位低，则制动液液位指示灯（A）打开。拆卸盖（B），按需加注制动液罐。

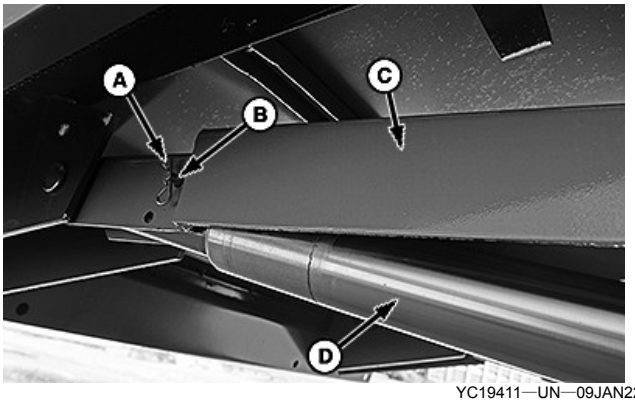
cp00834,1668854986001-14-19NOV22

锁定过桥安全限位器

小心： 在带着割台运输时，或者在过桥下工作时，锁定过桥安全限位器。

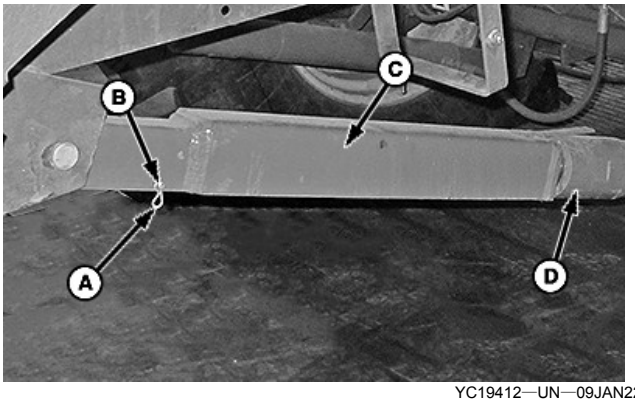
重要提示： 操作机器前，解锁安全限位器。

注意： 只有左侧液压油缸配备有安全限位器。



YC19411—UN—09JAN22

已解锁过桥安全限位器



YC19412—UN—09JAN22

已锁定过桥安全限位器

A—开口销（使用 **2** 个）
B—销紧固件
C—安全限位器
D—液压缸

1. 将割台提升到最高位置。
2. 拆卸开口销（A）和销紧固件（B）。
3. 降下液压缸（D）上的安全限位器（C）。
4. 将销紧固件插入下孔中，然后安装开口销。

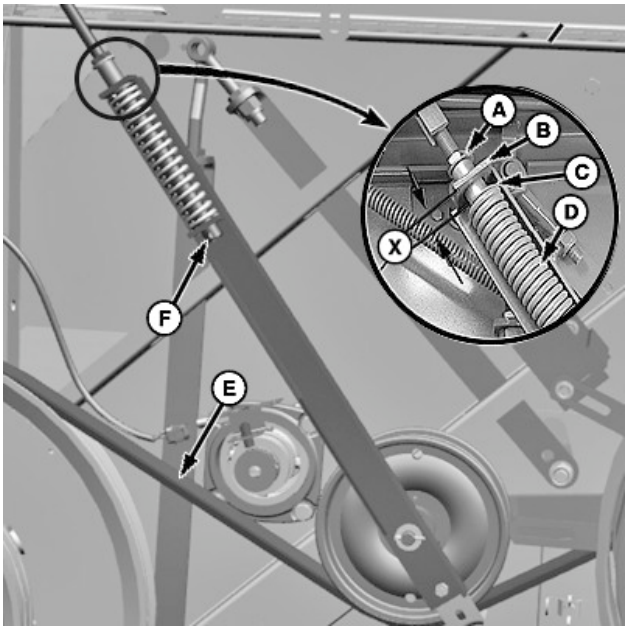
注意： 将销紧固件插入上孔中，解锁过桥。

5. 稍微降低割台，直到安全限位器支撑住过桥。

CP00834,0008DAC-14-28DEC21

检查并调整过桥传动皮带张紧度

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21210—UN—07DEC22

A—安全螺母
B—支撑
C—垫圈
D—弹簧
E—传动皮带
F—管
X—距离

结合割台传动装置，测量支架（B）内表面和垫圈（C）之间的距离（X），距离应为 7—12 毫米。

如果距离超出范围，则调整距离：

- 松开锁紧螺母（A），紧固管（F），减小距离。
- 松开管并紧固锁紧螺母，以增加距离。

注意： 使用合适的工具转动管。

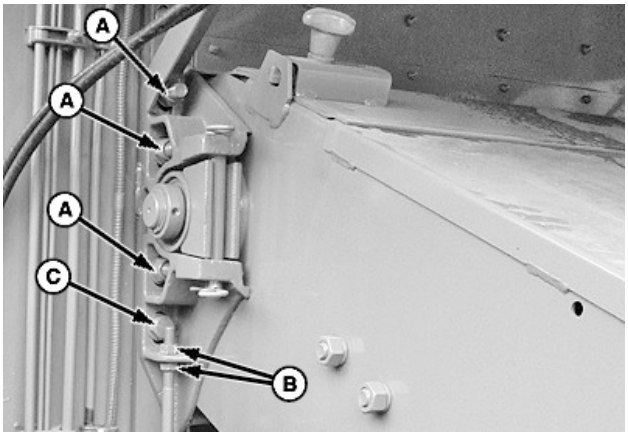
注意： 调整前，确保割台传动装置已啮合。

cp00834,1668855846172-14-19NOV22

割台调平调节

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

注意： 此项调节仅可在过桥右侧执行。



YC21212—UN—07DEC22

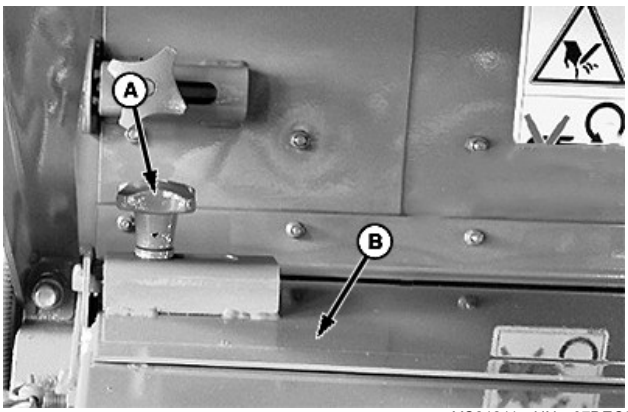
A—螺母（**3** 个）
B—螺母（**2** 个）
C—螺栓

松开螺母（A）和螺栓（C），调整螺母（B），让割台与前桥平行。

cp00834,1668855934053-14-19NOV22

疏通上过桥堵塞

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21211—UN—07DEC22

图示为机器右侧

A—把手螺母（**2** 个）
B—检查盖

松开两侧的把手螺母（A），用锁闩向内滑动，然后拆下检查盖（B）以疏通堵塞。

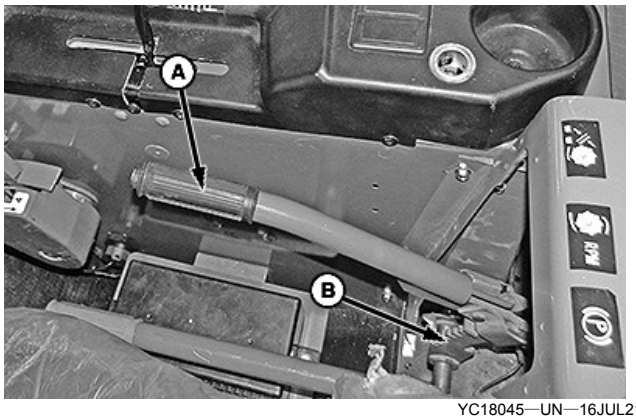
cp00834,1668855919588-14-19NOV22

凹板间隙基本设置（小麦）

注意：基本设置已在出厂时设定妥当。入口间隙为 7—8 毫米，出口间隙为 4—5 毫米。

每次更换凹板时重置脱粒间隙。至少每个收割季节检查一次基本设置。

确保凹板与脱粒滚筒两侧平行。



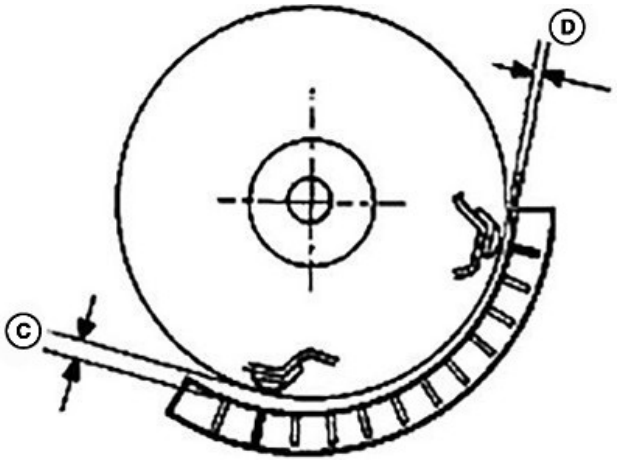
YC18045—UN—16JUL21

A—凹板间隙调整杆
B—扇形件

1. 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。
2. 拆下调节杆上的乙烯塑料盖。
3. 慢慢向上拉脱粒间隙调节杆（A），直到它从上到下啮合到第二个凹口。

注意：切勿通过向下推控制杆来设置为第二个凹口。

4. 通过左右移动调节杆，检验调节杆能否支撑凹板载荷。调节杆应无操作余地。



YC18046—UN—16JUL21

C—入口间隙
D—出口间隙

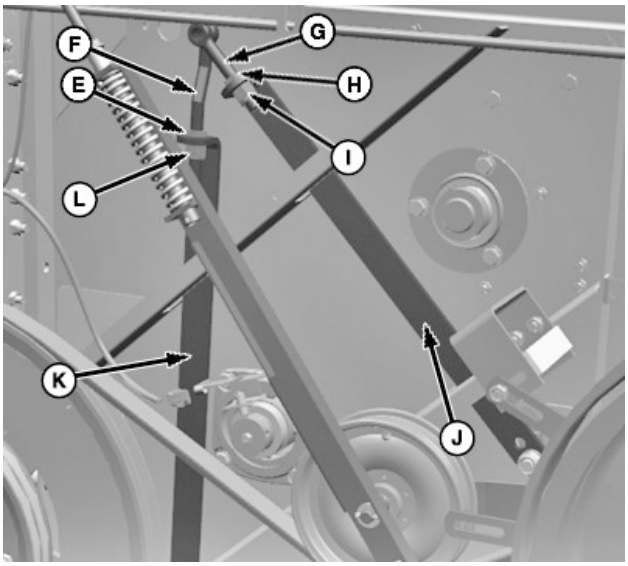
5. 拆下联合收割机两侧的凹板检查窗盖。
6. 清理整个凹板上的材料。
7. 按照出厂时的标记找到高杆。

   如果标记已磨损，用手缓慢转动脱粒滚筒，检验脱粒滚筒与凹板之间的间隙，直至找到高杆。给高杆做上标记，如画点或中心打孔。

注意：测量前，确保凹板系带处于张紧状态。如有必要，在纹杆和凹板之间插入撬杆并往下撬。

8. 用塞尺测量纹杆的高杆与机器两侧凹板板条之间的间隙。
   - **入口间隙（C）**：从前端在第二个凹板板条处测量。
   - **出口间隙（D）**：测量从后数第一个凹板板条。

   如果测量值不是 7 - 8 毫米（前端）和 4 - 5 毫米（后端），则进入下一步。



YC21219—UN—07DEC22
所示为左侧脱粒间隙调整机构

E—螺母
F—吊环螺栓
G—吊环螺栓
H—螺母
I—螺母
J—夹板
K—夹板
L—螺母

9. 调整凹板系带（J 和 K）以达到要求间隙：
   - 通过拧动机器两侧的螺母（E 和 L）调整入口间隙。
   - 通过拧动机器两侧的螺母（H 和 I）调整出口间隙。

注意：增大间隙时，定期在脱粒滚筒和凹板之间插入撬杆并往下撬。

10. 检查调节吊环螺栓上的螺母（E、H、I 和 L）是否牢固。
11. 让凹板完成一次完整的循环，并将脱粒间隙调节杆设置在从上往下第二个凹口处。重新检查脱粒间隙。

12. 重新安装联合收割机两侧的凹板检查孔窗盖。确保翼形螺母紧固。

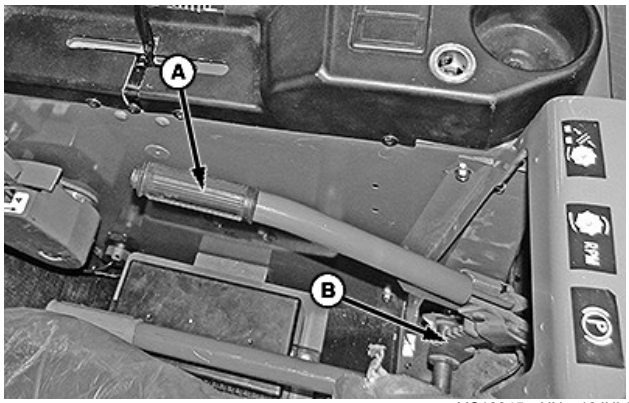
cp00834,1668907666389-14-19NOV22

脱粒间隙基本设置（大米）

注意：基本设置已在出厂时设定妥当。入口间隙为 17—18 毫米，出口间隙为 14—15 毫米。

每次更换凹板时重置脱粒间隙。至少每个收割季节检查一次基本设置。

确保凹板与脱粒滚筒两侧平行。



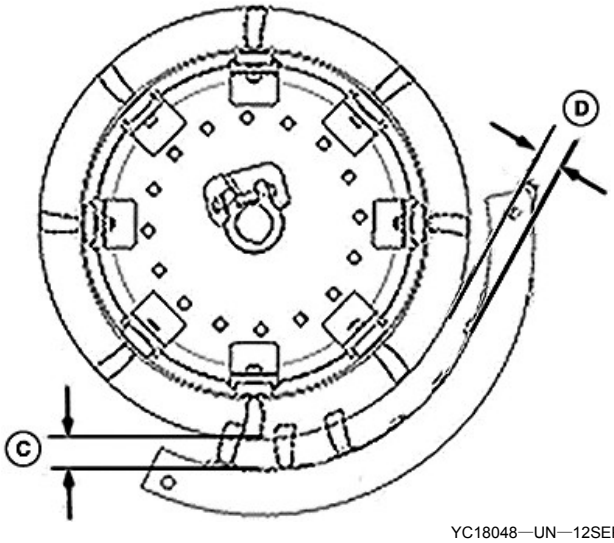
YC18045—UN—16JUL21

A—凹板间隙调整杆
B—扇形件

1. 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。
2. 拆下调节杆上的乙烯塑料盖。
3. 慢慢向上拉脱粒间隙调节杆（A），直到它从上到下啮合到第二个凹口。

注意：切勿通过向下推控制杆来设置为第二个凹口。

4. 通过左右移动调节杆，检验调节杆能否支撑凹板载荷。调节杆应无操作余地。



YC18048—UN—12SEP21

C—入口间隙
D—出口间隙

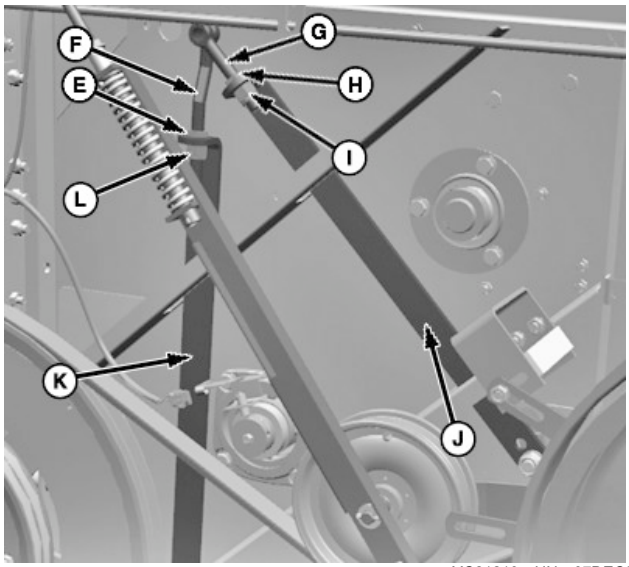
5. 拆下联合收割机两侧的凹板检查窗盖。
6. 清理整个凹板上的材料。
7. 按照出厂时的标记找到高杆。

   如果标记已磨损，用手缓慢转动脱粒滚筒，检验脱粒滚筒与凹板之间的间隙，直至找到高杆。给高杆做上标记，如画点或中心打孔。

注意：测量前，确保凹板系带处于张紧状态。如有必要，在纹杆和凹板之间插入撬杆并往下撬。

8. 用塞尺测量纹杆的高杆与机器两侧凹板板条之间的间隙。
   - **入口间隙（C）**：从前端在第二个凹板板条处测量。
   - **出口间隙（D）**：测量从后数第一个凹板板条。

   如果测量值不是 17 - 18 毫米（前端）和 14 - 15 毫米（后端），则进入下一步。



YC21219—UN—07DEC22
所示为左侧脱粒间隙调整机构

E—螺母
F—吊环螺栓
G—吊环螺栓
H—螺母
I—螺母
J—夹板
K—夹板
L—螺母

9. 调整凹板系带（J 和 K）以达到要求间隙：
   - 通过拧动机器两侧的螺母（E 和 L）调整入口间隙。
   - 通过拧动机器两侧的螺母（H 和 I）调整出口间隙。

注意： 增大间隙时，定期在脱粒滚筒和凹板之间插入撬杆并往下撬。

10. 检查调节吊环螺栓上的螺母（E、H、I 和 L）是否牢固。
11. 让凹板完成一次完整的循环，并将脱粒间隙调节杆设置在从上往下第二个凹口处。重新检查脱粒间隙。
12. 重新安装联合收割机两侧的凹板检查孔窗盖。确保翼形螺母紧固。

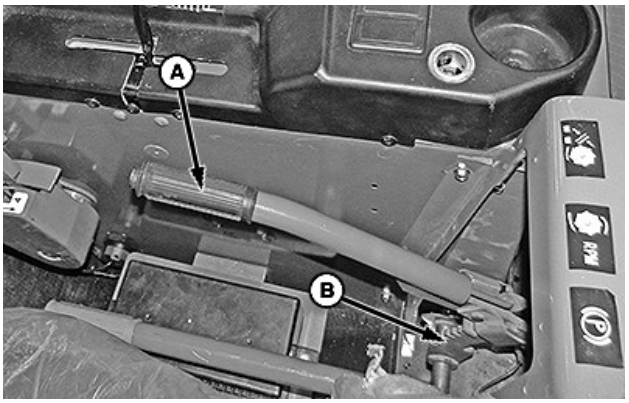
cp00834,1668907677142-14-19NOV22

脱粒间隙基本设置（玉米）

注意： 基本设置已在出厂时设定妥当。入口间隙为 22—23 毫米，出口间隙为 19—20 毫米。

每次更换凹板时重置脱粒间隙。至少每个收割季节检查一次基本设置。

确保凹板与脱粒滚筒两侧平行。



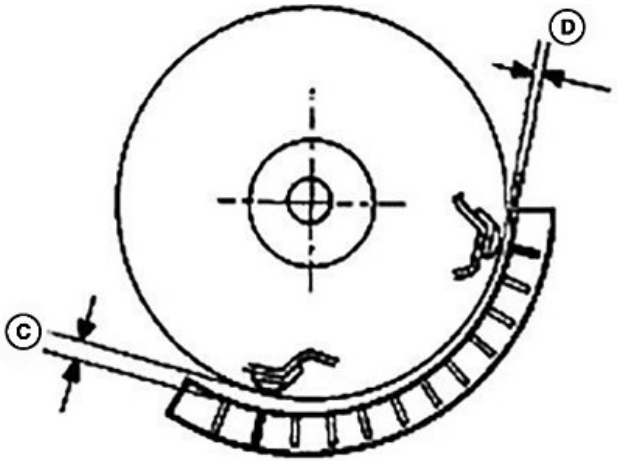
YC18045—UN—16JUL21

A—凹板间隙调整杆
B—扇形件

1. 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。
2. 拆下调节杆上的乙烯塑料盖。
3. 慢慢向上拉脱粒间隙调节杆（A），直到它从上到下啮合到第二个凹口。

注意： 切勿通过向下推控制杆来设置为第二个凹口。

4. 通过左右移动调节杆，检验调节杆能否支撑凹板载荷。调节杆应无操作余地。



YC18046—UN—16JUL21

C—入口间隙
D—出口间隙

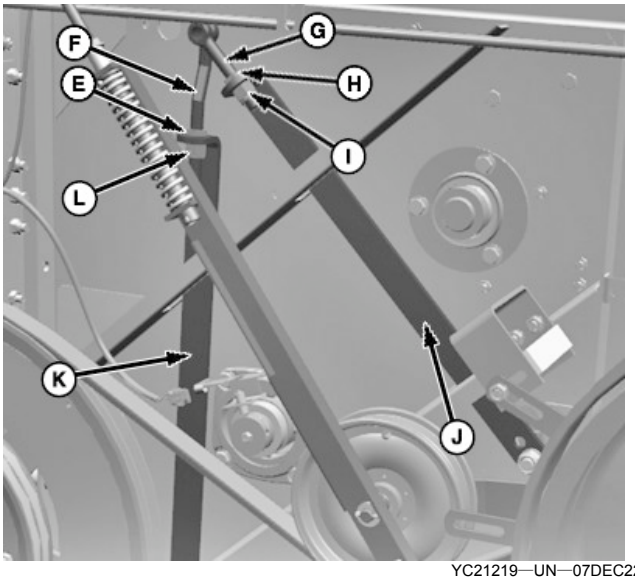
5. 拆下联合收割机两侧的凹板检查窗盖。
6. 清理整个凹板上的材料。
7. 按照出厂时的标记找到高杆。

   如果标记已磨损，用手缓慢转动脱粒滚筒，检验脱粒滚筒与凹板之间的间隙，直至找到高杆。给高杆做上标记，如画点或中心打孔。

注意： 测量前，确保凹板系带处于张紧状态。如有必要，在纹杆和凹板之间插入撬杆并往下撬。

8. 用塞尺测量纹杆的高杆与机器两侧凹板板条之间的间隙。
   - **入口间隙（C）**：从前端在第二个凹板板条处测量。
   - **出口间隙（D）**：测量从后数第一个凹板板条。

   如果测量值不是 22 - 23 毫米（前端）和 19 - 20 毫米（后端），则进入下一步。



YC21219—UN—07DEC22
所示为左侧脱粒间隙调整机构

E—螺母
F—吊环螺栓
G—吊环螺栓
H—螺母
I—螺母
J—夹板
K—夹板
L—螺母

9. 调整凹板系带（J 和 K）以达到要求间隙：
   - 通过拧动机器两侧的螺母（E 和 L）调整入口间隙。
   - 通过拧动机器两侧的螺母（H 和 I）调整出口间隙。

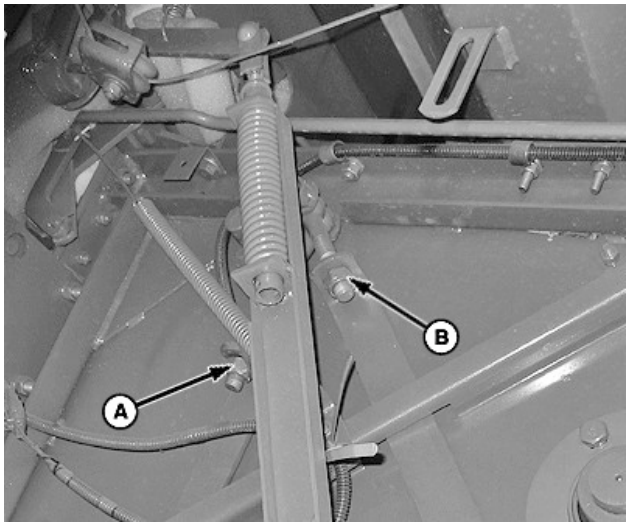
注意： 增大间隙时，定期在脱粒滚筒和凹板之间插入撬杆并往下撬。

10. 检查调节吊环螺栓上的螺母（E、H、I 和 L）是否牢固。
11. 让凹板完成一次完整的循环，并将脱粒间隙调节杆设置在从上往下第二个凹口处。重新检查脱粒间隙。
12. 重新安装联合收割机两侧的凹板检查孔窗盖。确保翼形螺母紧固。

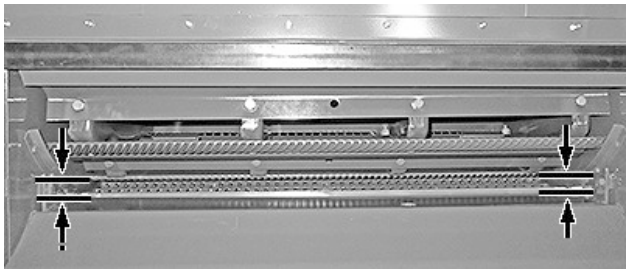
cp00834,1668907687750-14-19NOV22

凹板调平调节

重要提示： 调整应在两侧同时进行。



YC21220—UN—07DEC22
图示为机器左侧



YC21221—UN—07DEC22
A—螺母（**2** 个）
B—螺母（**2** 个）

凹板应与脱粒滚筒平行。凹板已在出厂时进行调整。

定期检查凹板水平，并根据需要通过旋转两侧的螺母（A 和 B）进行调整。

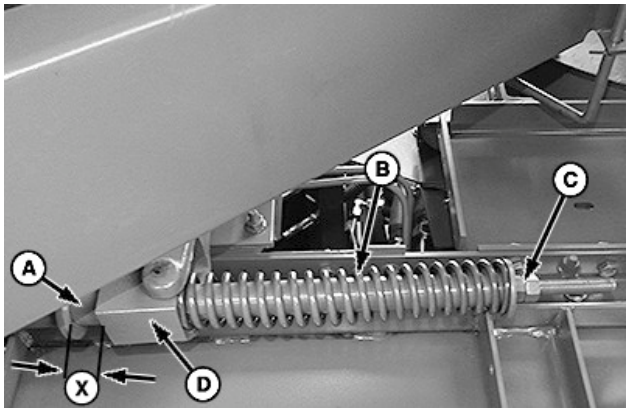
注意：

- 通过拧动机器两侧的螺母（B）调整入口间隙。
- 通过拧动机器两侧的螺母（A）调整出口间隙。

cp00834,1668908392880-14-19NOV22

检查和调整脱粒系统传动皮带张紧度

小心： 关闭发动机，接合驻车制动器，拔下钥匙，然后再执行维护作业。



YC21222—UN—07DEC22
A—调整螺钉
B—弹簧
C—安全螺母（**2** 个）
D—导块
X—距离

接合脱粒系统，测量调整螺钉（A）的表面和导块（D）之间的距离（X），此距离应为 23-27 毫米。

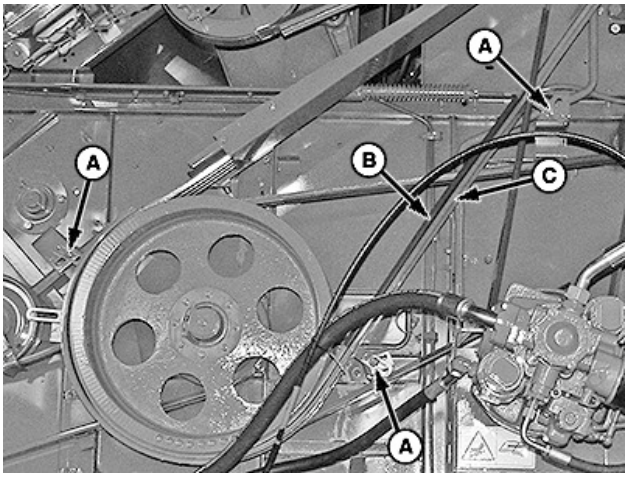
如果距离超出范围，松开锁紧螺母（C），拧动调整螺钉来调节距离。调整后紧固安全螺母。

注意： 调整前，确保脱粒系统已啮合。

cp00834,1668908732087-14-19NOV22

调整脱粒系统传动皮带和导带器间隙

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21223—UN—07DEC22

A—螺栓（**3** 个）
B—传动皮带
C—导带器

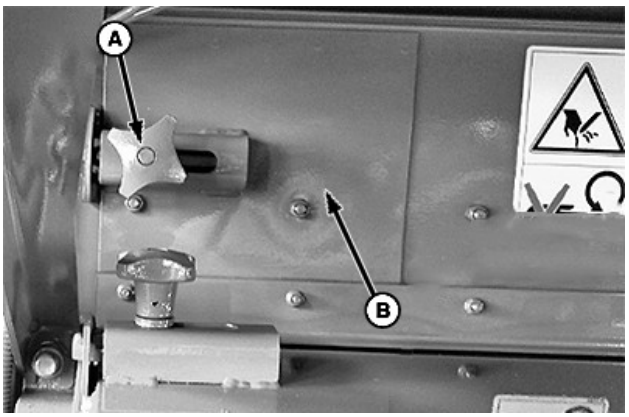
啮合脱粒系统，传动皮带（B）和皮带导轨（C）之间的间隙应为 2-5 毫米。

通过拧动三个螺栓（A）调整间隙。定期检查间隙。

cp00834,1668908774767-14-19NOV22

检查脱粒滚筒堵塞

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21224—UN—07DEC22

图示为机器右侧

A—把手螺母（**2** 个）
B—检查盖

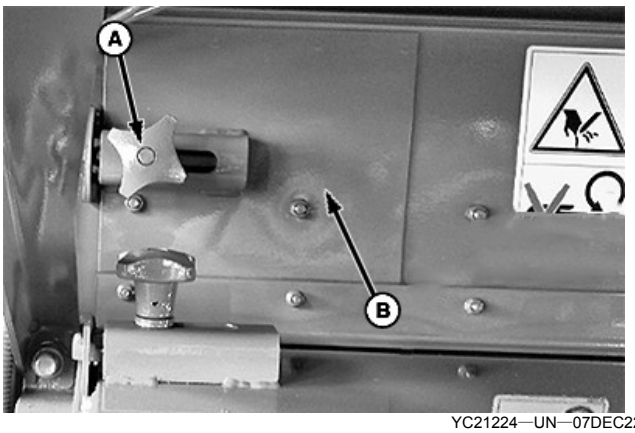
松开两侧的把手螺母（A），用锁闩向内滑动，然后拆卸检查盖（B）以检查堵塞。

cp00834,1668908809681-14-19NOV22

疏通脱粒滚筒堵塞

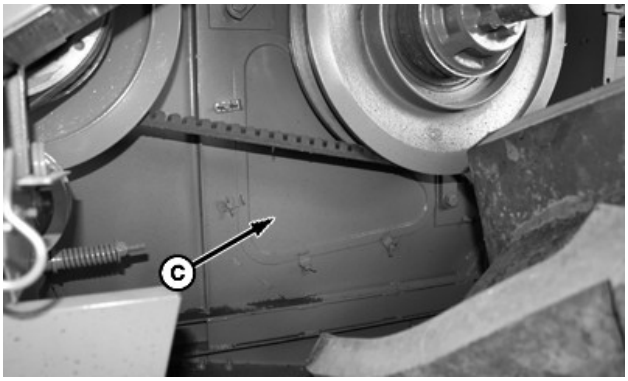
小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

重要提示： 清理堵塞物前，将脱粒间隙调整到最大值。



YC21224—UN—07DEC22

图示为机器右侧



YC21225—UN—07DEC22

图示为机器右侧

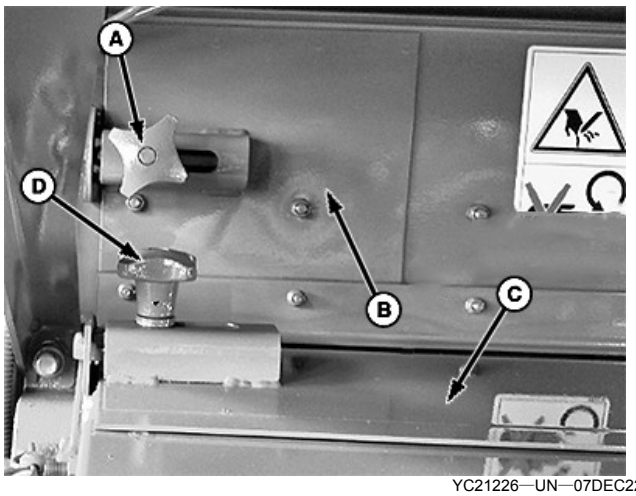
A—把手螺母（**2** 个）
B—前检查盖
C—侧检查盖（**2** 个）

松开两侧的把手螺母（A），用锁闩向内滑动，然后拆卸前检查盖（B）以疏通堵塞。

拆卸两侧的侧检查盖（C），清除堵塞。

cp00834,1668908846335-14-19NOV22

倒转脱粒滚筒，清理脱粒滚筒堵塞

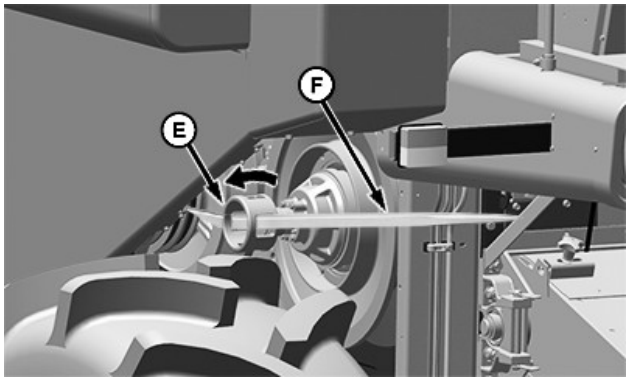


YC21226—UN—07DEC22

图示为机器右侧

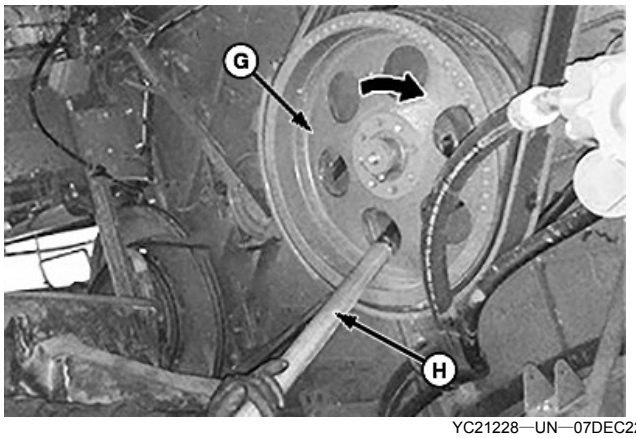
A—把手螺母（**2** 个）
B—检查盖
C—检查盖
D—把手螺母（**2** 个）

1. 分离脱粒系统。
2. 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。
3. 松开两侧的把手螺母（A 和 D），用锁闩向内滑动，然后拆卸检查盖（B 和 C）。



YC21227—UN—07DEC22

脱粒滚筒（不带脱粒滚筒减速齿轮，右侧）



YC21228—UN—07DEC22

E—轮毂
F—撬棍
G—传动滑轮
H—撬棍

不带滚筒减速装置的脱粒滚筒：用撬杠（F）逆时针旋转毂（E），使脱粒滚筒倒转。

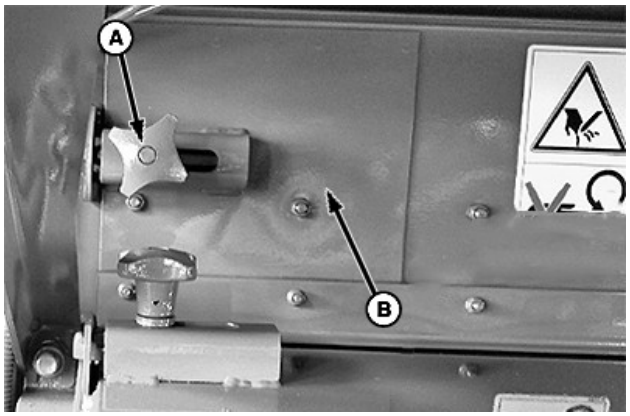
带滚筒减速装置的脱粒滚筒：用撬杠（H）顺时针旋转传动滑轮（G），使脱粒滚筒倒转。

注意： 可以使用撬棍来帮助使脱粒滚筒倒转。

cp00834,1668908892001-14-19NOV22

更换纹杆

注意： 在不拆卸脱粒滚筒的情况下，可以更换纹杆。



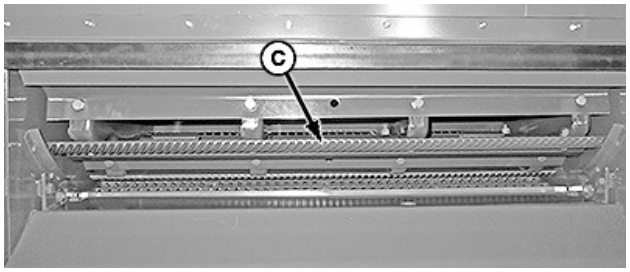
YC21224—UN—07DEC22

图示为机器右侧

A—把手螺母（**2** 个）
B—检查盖

1. 分离脱粒系统。
2. 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。
3. 松开两侧的把手螺母（A），用锁闩向内滑动，然后拆卸检查盖（B）。

注意： 脱粒滚筒配备了交替安装的右锯齿和左锯齿纹杆。



YC21229—UN—07DEC22

C—纹杆

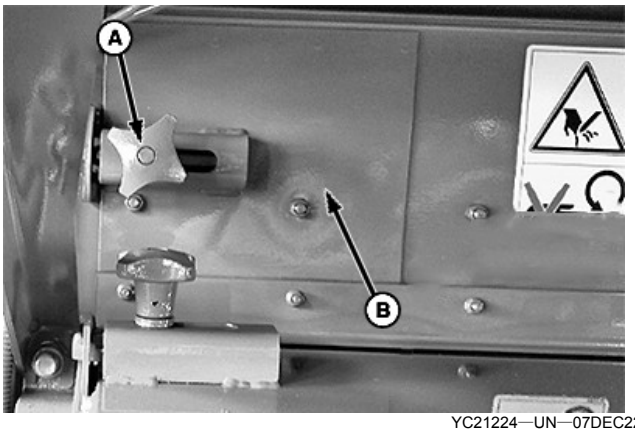
4. 同时更换磨损的纹杆和脱粒滚筒另一侧的配套纹杆。
5. 紧固纹杆固定螺栓。

重要提示： 首次运行 10 小时后，重新拧紧更换用的纹杆螺栓。

cp00834,1668909430430-14-19NOV22

更换钉齿

注意： 不拆卸脱粒滚筒也能更换钉齿。



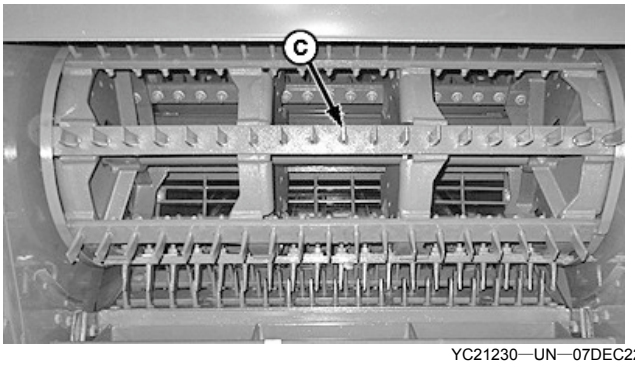
YC21224—UN—07DEC22

图示为机器右侧

A—把手螺母（**2** 个）
B—检查盖

1. 分离脱粒系统。
2. 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。
3. 松开两侧的把手螺母（A），用锁闩向内滑动，然后拆卸检查盖（B）。

重要提示： 安装新的钉齿时，注意钉齿的方向。



YC21230—UN—07DEC22

C—钉齿

4. 更换已磨损的钉齿并紧固钉齿固定螺母。

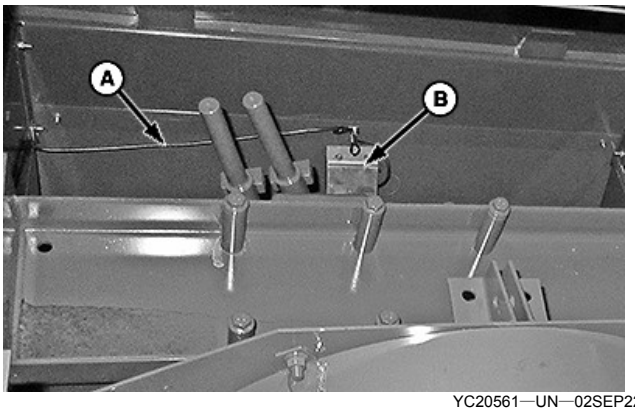
注意： 可以使用锤子来帮助更换钉齿。

cp00834,1668909576085-14-19NOV22

将分离装置组件移至检修位置

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

1. 关闭电瓶关断开关。

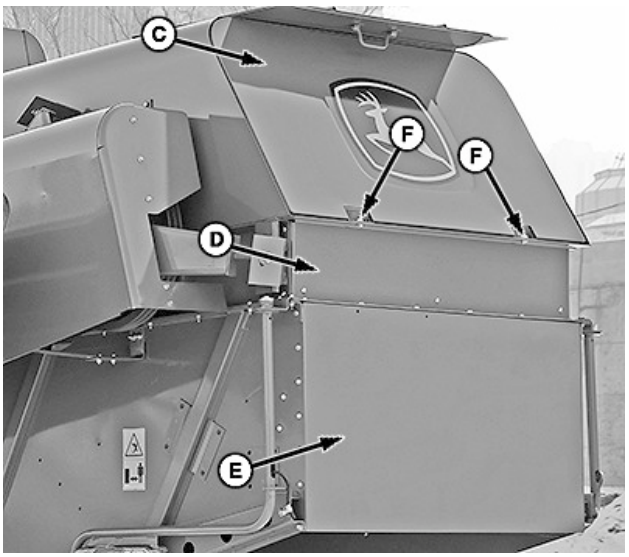


YC20561—UN—02SEP22

断开电气连接器

A—线束
B—传感器

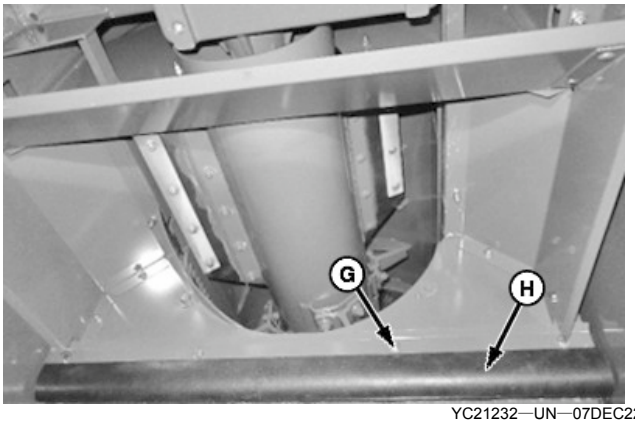
2. 从传感器（B）上断开电气连接器的连接。
3. 从后盖断开线束（A）的连接。



YC21231—UN—07DEC22

C—后盖
D—支撑架
E—后盖
F—螺栓（**2** 个）

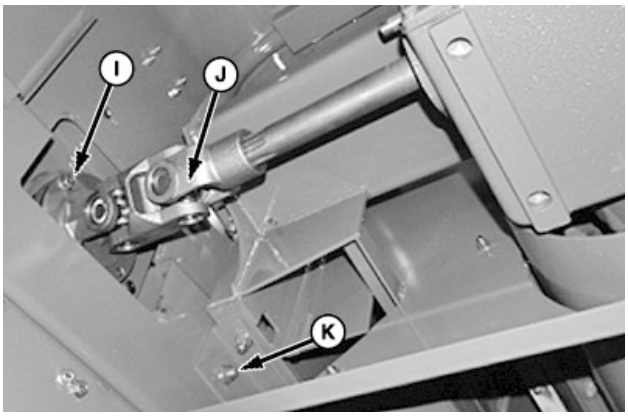
4. 拆下螺栓（F）和后盖（C）。
5. 拆下螺栓和后盖（E）。
6. 拆下螺栓和支架（D）。



YC21232—UN—07DEC22

G—螺栓（**4** 个）
H—导流板

7. 拆下螺栓（G）和导流板（H）。

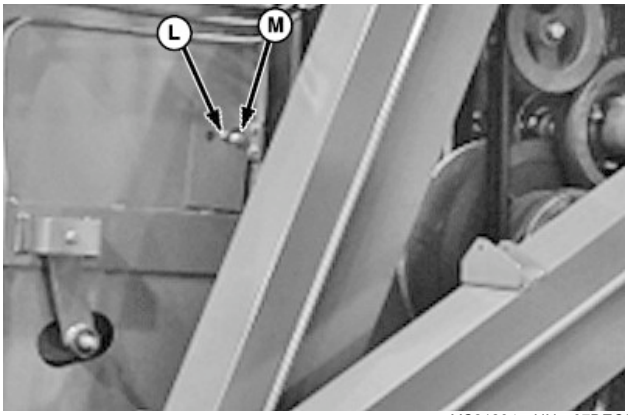


YC21233—UN—07DEC22

拆下万向节

I—螺栓（**3** 个）
J—万向节
K—螺栓（**4** 个）

8. 拆下螺栓（I）和万向节（J）。
9. 拆下两侧的螺栓（K）。

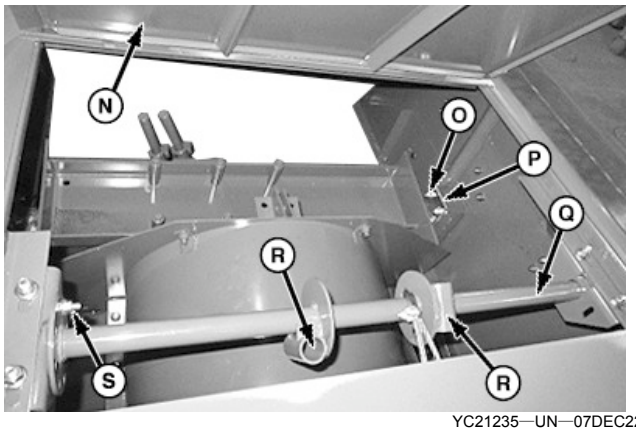


YC21234—UN—07DEC22

图示为机器右侧

L—螺栓（**2** 个）
M—螺栓（**2** 个）

10. 拆下机器两侧的螺栓（L 和 M）。



YC21235—UN—07DEC22

N—后检修门
O—螺栓（**6** 个）
P—板（**2** 个）
Q—轴
R—管（**2** 个）
S—螺栓

11. 打开机器上的后检修门（N）。
12. 拆下两侧的螺栓（O）和板（P）。
13. 拆下螺栓（S）。
14. 将两个撬棍插入到两个管（R）中。

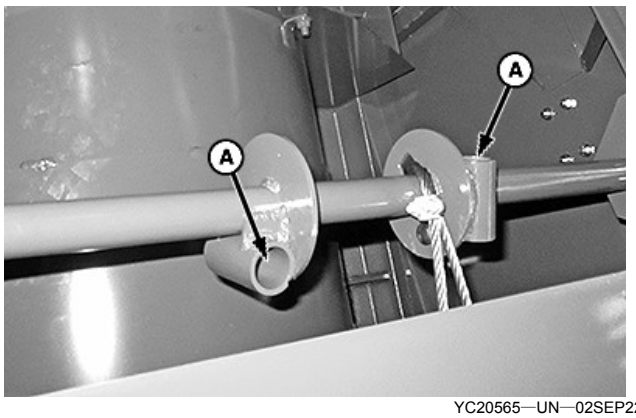
小心： 分离器比较重。当分离器处于维修位置时，请支撑分离器。

15. 转动撬棍，将分离器移出检修位置。

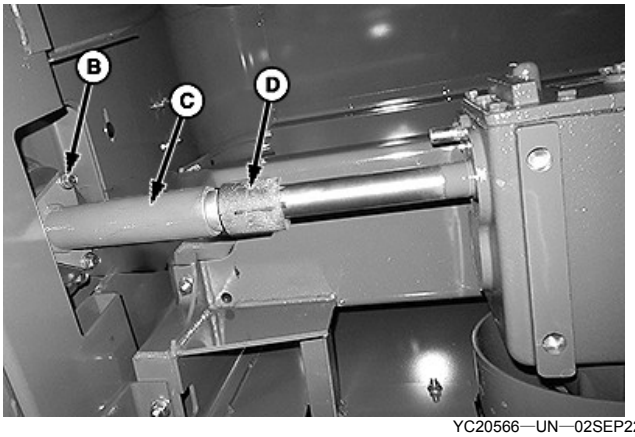
注意： 推出分离器，直到它接触到挡块。

cp00834,1668909769039-14-19NOV22

将分离器模块返回工作位置



YC20565—UN—02SEP22



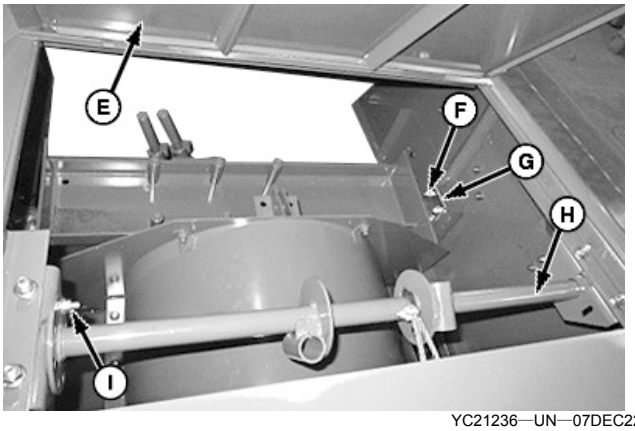
YC20566—UN—02SEP22

A—管（**2** 个）
B—螺栓（**3** 个）
C—专用工具
D—专用工具

1. 将两个撬棍插入到两个管（A）中。
2. 转动撬棍，将分离器移至工作位置。
3. 安装专用工具（C 和 D）。

注意： 根据需要移动分离器模块，对正两个轴。

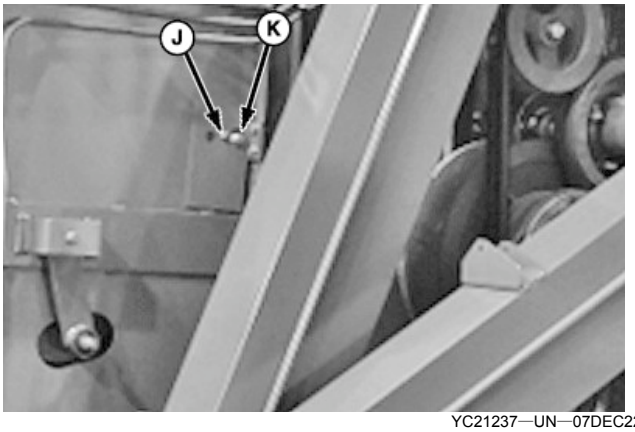
4. 安装并紧固螺栓（B）。



YC21236—UN—07DEC22

E—后检修门
F—螺栓（**6** 个）
G—板（**2** 个）
H—轴
I—螺栓

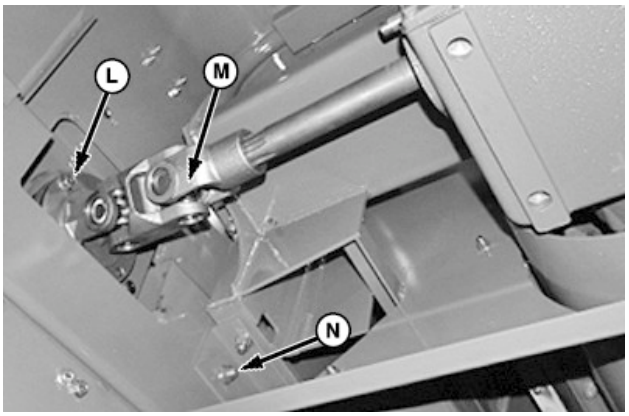
5. 安装并紧固螺栓（I）。
6. 安装板（G），并紧固两侧的螺栓（F）。
7. 关闭后检修门（E）。



YC21237—UN—07DEC22

J—螺栓（**2** 个）
K—螺栓（**2** 个）

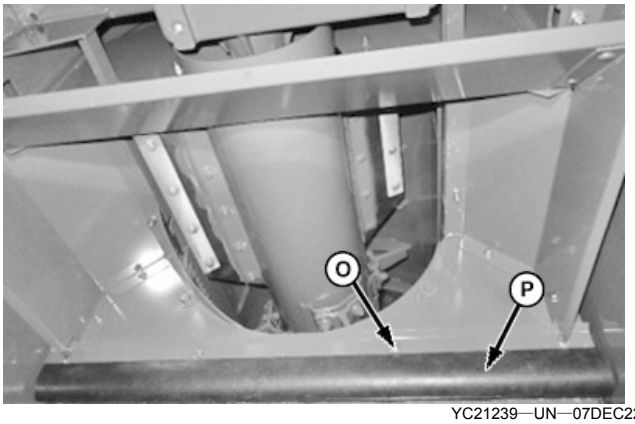
8. 在机器两侧，安装并紧固螺栓（J 和 K）。



YC21238—UN—07DEC22

L—螺栓（**3** 个）
M—万向节
N—螺栓（**4** 个）

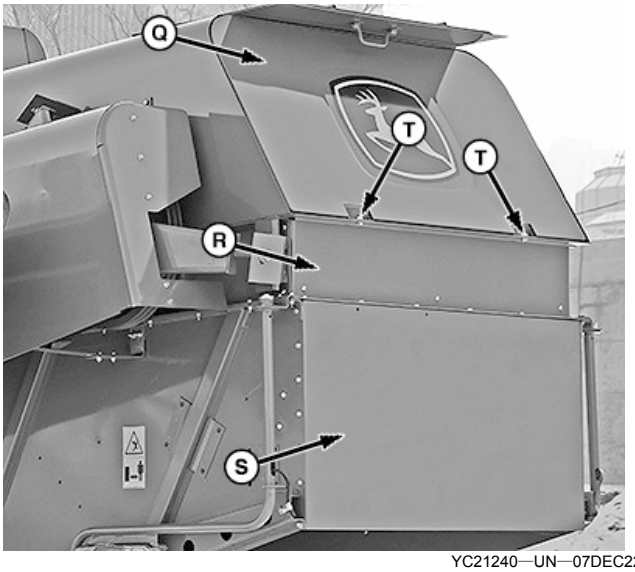
9. 在两侧安装并紧固螺栓（N）。
10. 拆卸三个螺栓和专用工具。
11. 安装万向节（M）。
12. 安装并紧固螺栓（L）。



YC21239—UN—07DEC22

O—螺栓（**4** 个）
P—导流板

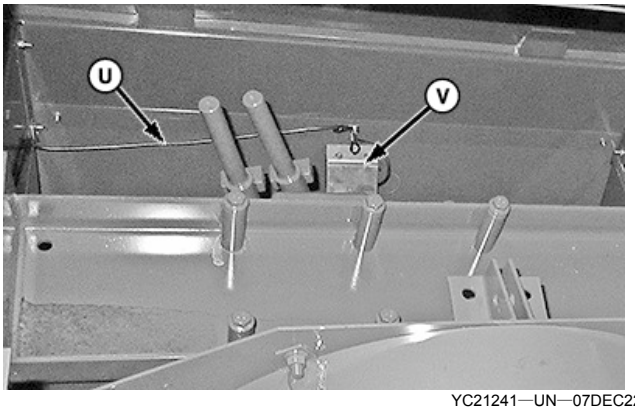
13. 安装导流板（P）并紧固螺栓（O）。



YC21240—UN—07DEC22

Q—后盖
R—支撑架
S—后盖
T—螺栓（**2** 个）

14. 用螺栓安装支架（R）。
15. 用螺栓安装后盖（S 和 Q）。



YC21241—UN—07DEC22

U—线束
V—传感器

16. 将线束（U）连接到后盖。
17. 将电气连接器连接到传感器（B）。

cp00834,1668911293604-14-19NOV22

疏通分离器堵塞

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

1. 关闭电瓶关断开关。
2. 将分离器模块移至检修位置。（参见本节中的“将分离器模块移至检修位置”。）

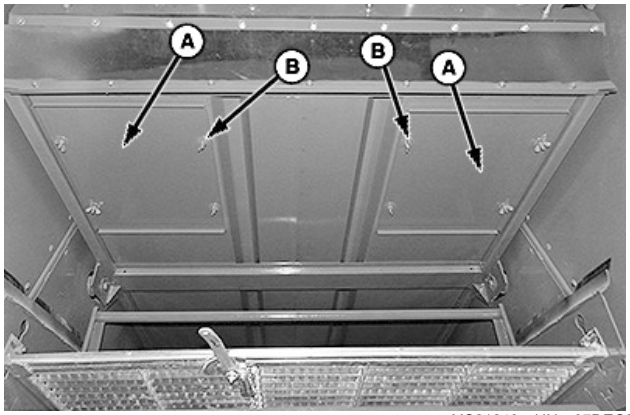
YC21242—UN—28NOV22

3. 疏通堵塞。
4. 将分离器模块返回工作位置。（参见本节中的“将分离器模块返回工作位置”。）

cp00834,1668911397460-14-19NOV22

清理分离装置格栅

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。为避免人员受伤，拆下板时，注意会有土和杂物落下。



YC21243—UN—07DEC22

A—板（**2** 个）
B—翼形螺母（**8** 个）

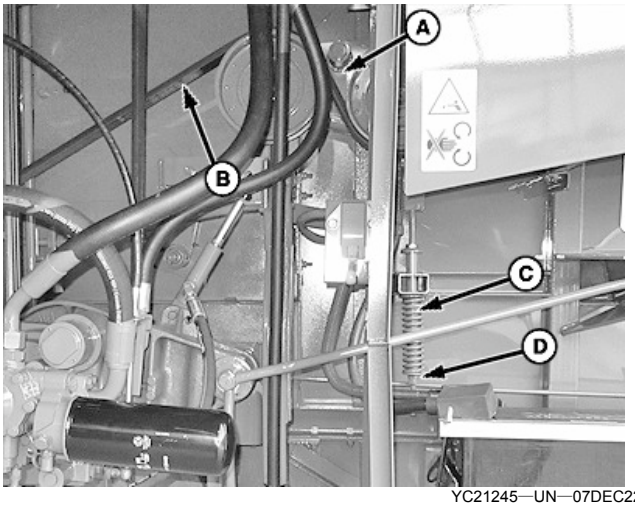
定期检查分离装置格栅。根据要求疏通堵塞。

拆下翼型螺母（B）和板（A），以疏通堵塞。

cp00834,1668912793249-14-19NOV22

调节分离器传动皮带张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21245—UN—07DEC22

A—张紧器
B—传动皮带
C—弹簧
D—螺母（**2** 个）

张紧轮（A）通过弹簧（C）作用自动张紧分离器传动皮带（B）。

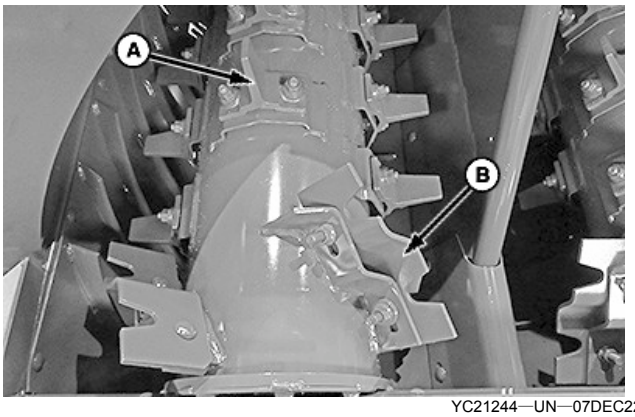
通过转动螺母（D），将弹簧的长度调整到 130-160 毫米。

cp00834,1668913080270-14-19NOV22

更换分离器装置（管型齿式分离装置）

小心： **关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。**

1. 关闭电瓶关断开关。
2. 将分离器模块移至检修位置。（参见本节中的“将分离器模块移至检修位置”。）



YC21244—UN—07DEC22

管型齿式分离装置

A—齿杆
B—分流器

3. 根据需要更换已磨损的齿杆（A）和已磨损的分流器（B）。

注意： 根据需要拆下分离器顶盖。

注意： 为了保持平衡，需同时更换对面的分离器。

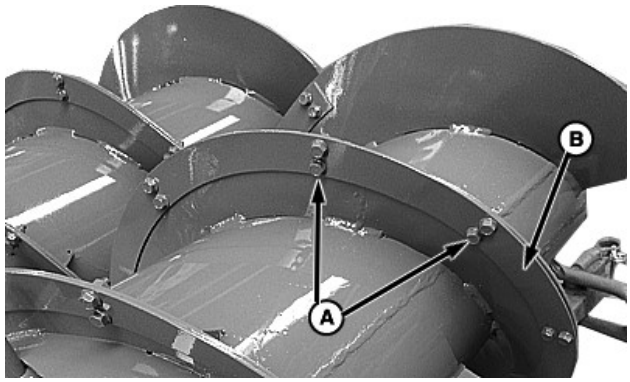
4. 将分离器模块返回工作位置。（参见本节中的“将分离器模块返回工作位置”。）

cp00834,1669007170927-14-20NOV22

更换耐磨板（笼型齿式分离装置）

小心： **关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。**

1. 关闭电瓶关断开关。
2. 将分离器模块移至检修位置。（参见本节中的“将分离器模块移至检修位置”。）



YC8343—UN—25MAR15

笼型齿式分离器

A—螺栓（**4** 个）
B—耐磨板

3. 拧下有头螺钉（A）。
4. 更换磨损严重的耐磨板（B）。

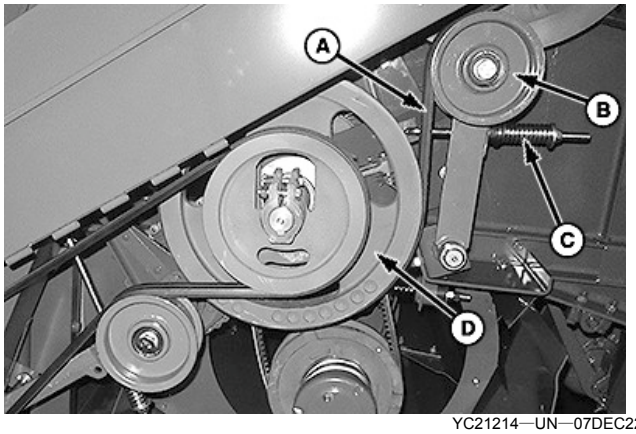
注意： 根据需要拆下分离器顶盖。

5. 将分离器模块返回工作位置。（参见本节中的“将分离器模块返回工作位置”。）

cp00834,1669007464510-14-20NOV22

调节清选系统传动皮带张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21214—UN—07DEC22

A—传动皮带
B—张紧器
C—弹簧
D—传动滑轮

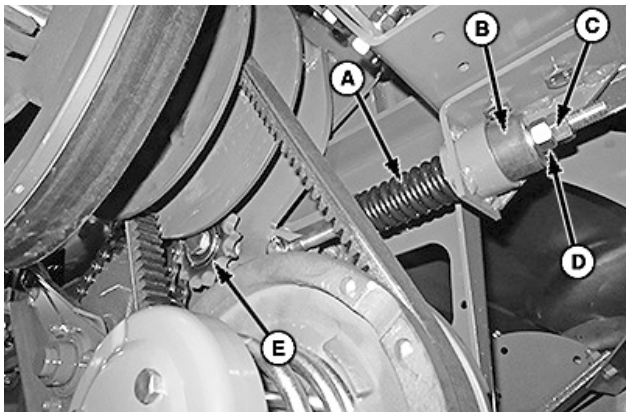
张紧轮（B）通过弹簧（C）作用自动张紧传动皮带（A）。

将弹簧长度调整到 75 毫米。

cp00834,1668856357856-14-19NOV22

调节清粮室传动链张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21215—UN—07DEC22

A—弹簧
B—橡胶衬套
C—螺母
D—螺母
E—张紧器

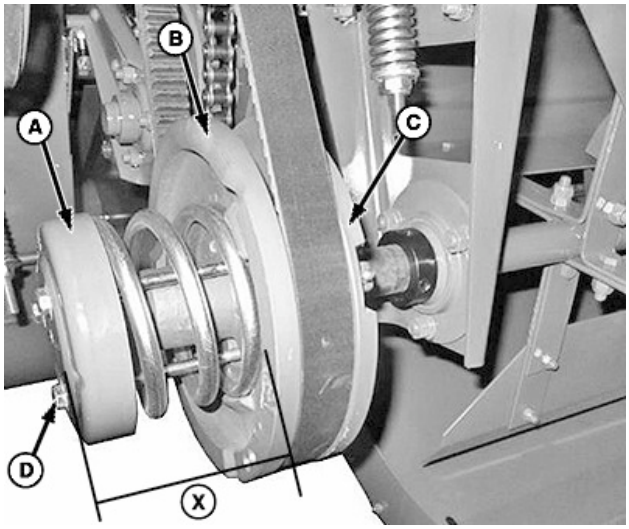
张紧轮（E）通过弹簧（A）作用自动张紧清粮室传动链。

通过转动螺母（C 和 D）调整弹簧长度，最大程度减小工作条件下对调节机制的影响。

cp00834,1668856336170-14-19NOV22

调整清洗风机传动装置

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21216—UN—07DEC22

A—弹簧固定器
B—滑轮
C—滑轮
D—螺栓（**3** 个）
X—尺寸

当皮带轮（B 和 C）完全闭合时，调整三个螺栓（D），使尺寸（X）达到 103—105 毫米。

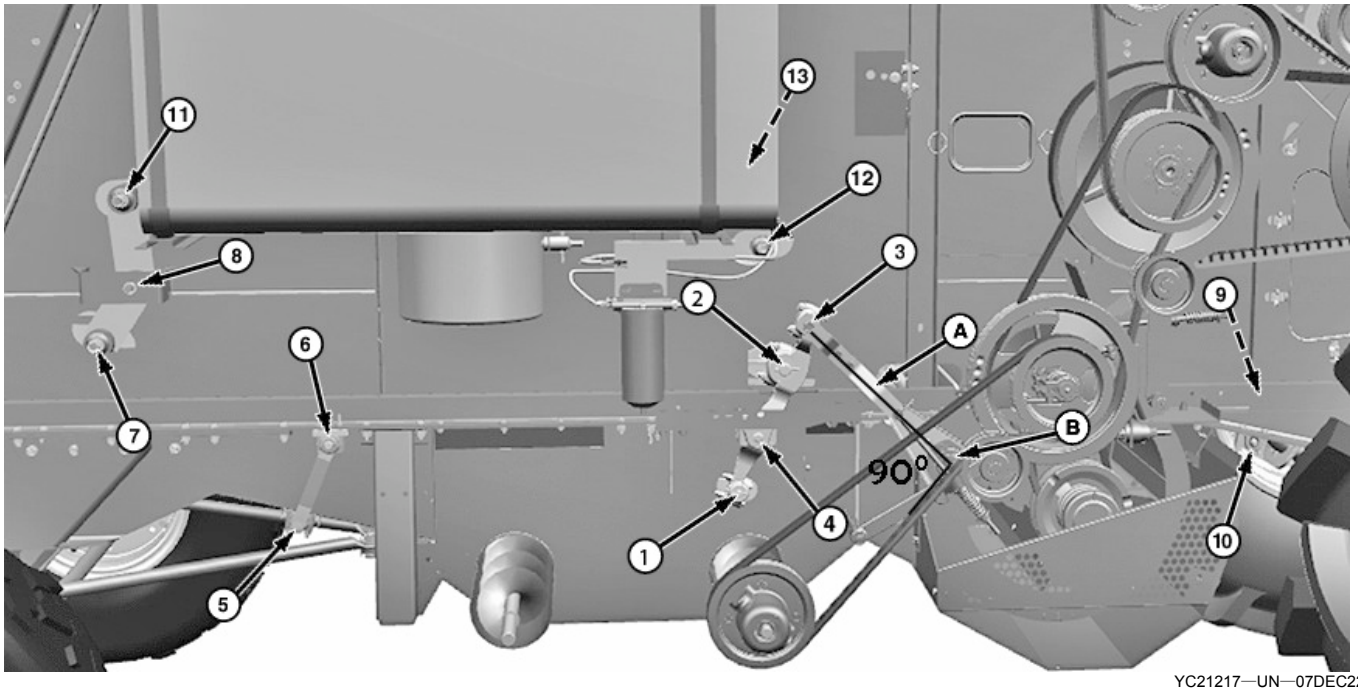
注意： 测量弹簧固定器（A）外表面到皮带轮（B）外表面的尺寸。

cp00834,1668856370296-14-19NOV22

更换橡胶套

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

注意： 更换磨损或破损的橡胶套时，也要更换相对的橡胶套。



YC21217—UN—07DEC22

橡胶套（图示为机器的右侧）

A—清粮室连杆
B—曲柄
1—橡胶套
2—橡胶套
3—橡胶套
4—橡胶套
5—橡胶套
6—橡胶套
7—橡胶套
8—橡胶套
9—橡胶套
10—橡胶套
11—橡胶套
12—橡胶套
13—橡胶套

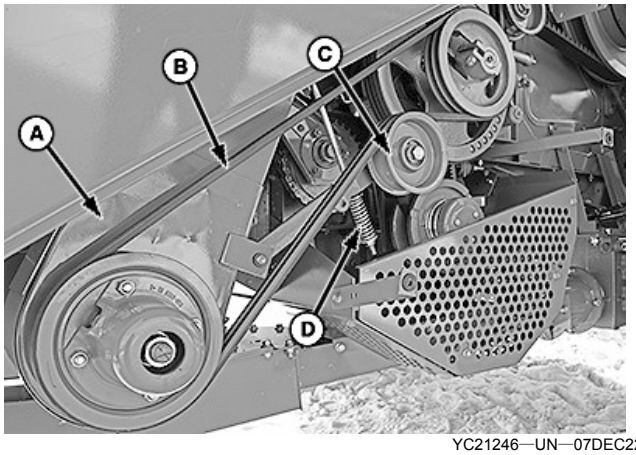
在更换清粮室连杆（A）和吊架上的橡胶套之前，用手转动主驱动滑轮，直到穿过清粮室连杆的中心线与连接枢轴轮毂和曲柄（B）中心的线成 90° 角，然后拧紧所有螺母。

按照顺序（1-13）更换所有橡胶套。

cp00834,1668856740209-14-19NOV22

调整粮食升运器传动皮带张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21246—UN—07DEC22

A—粮食升运器
B—传动皮带
C—张紧器
D—弹簧

张紧轮（C）通过弹簧（D）作用自动张紧传动皮带（B）。

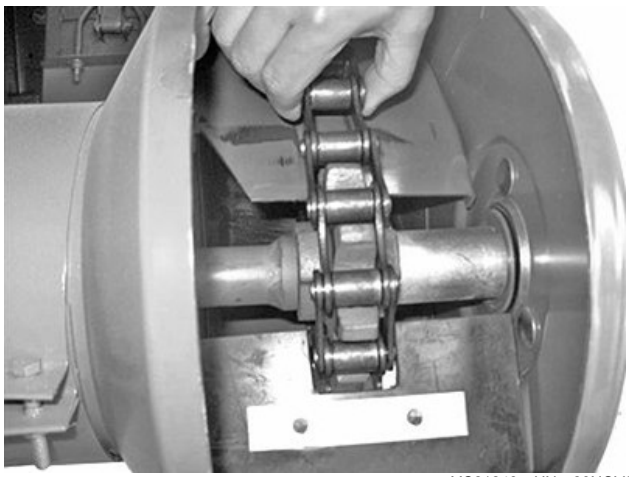
将弹簧长度调整到 79—81 毫米。

cp00834,1668914195212-14-19NOV22

检查升降输送机链条张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

重要提示： 每天检查间隙。



YC21248—UN—28NOV22

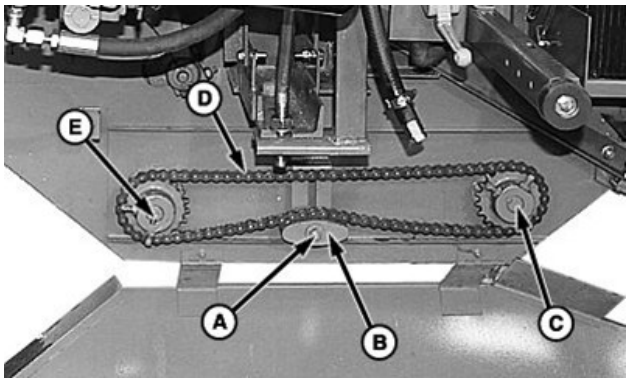
当升降输送机链条张紧时，可以用手在链轮上左右移动链环。

通常情况下，链轮后面的第一个链环可以提升 6-10 毫米。根据需要调整卸粮系统传动皮带和导带器间隙。

cp00834,1668914306285-14-19NOV22

调整杂余升运器传动链张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21247—UN—28NOV22

A—螺母
B—张紧器
C—下杂余搅龙轴
D—传动链条
E—下籽粒搅龙轴

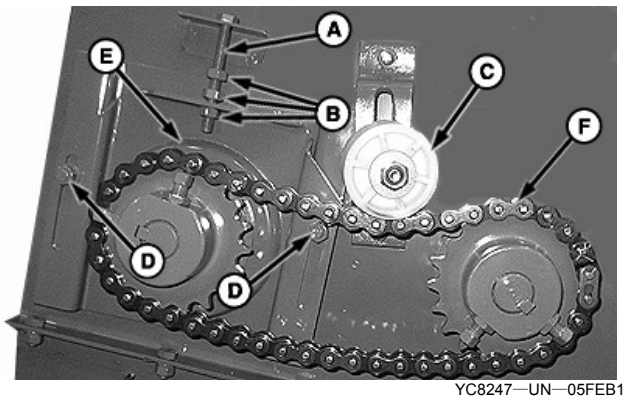
松开螺母（A），向上移动张紧器（B），以张紧传动链（D）。调整后紧固螺母。

cp00834,1668914256573-14-19NOV22

调整粮食升运器输送链张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

注意： 在两侧同时执行调整。



YC8247—UN—05FEB15

A—螺栓（**2** 个）
B—螺母（**6** 个）
C—张紧器
D—螺母（**4** 个）
E—轴承室（**2** 个）
F—传动链

1. 松开张紧器（C），以松开传动链（F）。
2. 松开螺母（D），通过转动两侧的螺母（B）调整轴承壳体（E）的位置。

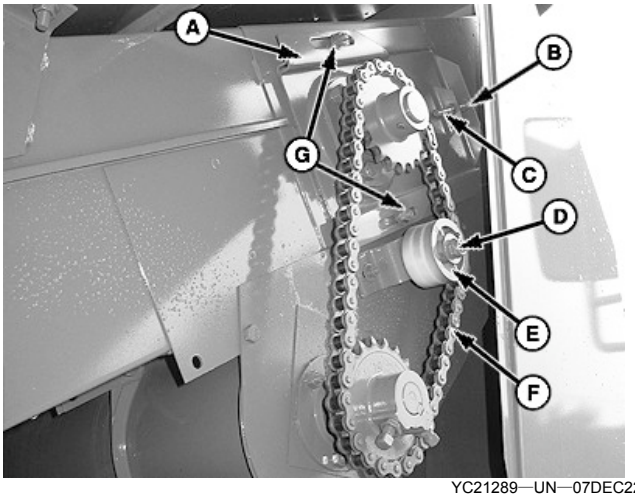
3. 紧固螺母（B 和 D），检查输送链张紧度。
4. 张紧传动链，紧固张紧器（C）。

cp00834,1669008221194-14-21NOV22

调整杂余升运器输送链张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

注意： 在两侧同时执行调整。



YC21289—UN—07DEC22

杂余升运器外侧

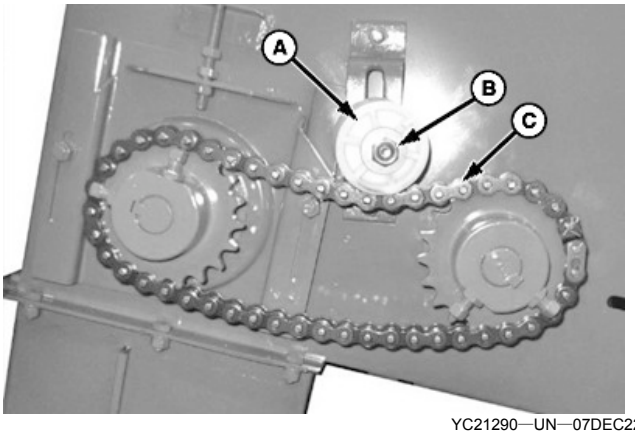
A—轴承室（**2** 个）
B—螺母（**6** 个）
C—螺栓（**2** 个）
D—螺母
E—张紧器
F—传动链
G—螺母（**4** 个）

1. 松开张紧器（E）上的螺母（D），以松开传动链（F）。
2. 松开螺母（G），通过转动两侧的螺母（B）调整轴承壳体（A）的位置。
3. 紧固螺母（B 和 G），检查输送链张紧度。
4. 张紧链条，紧固螺母（D）。

cp00834,1669008791256-14-21NOV22

调整粮箱调平搅龙传动链张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21290—UN—07DEC22

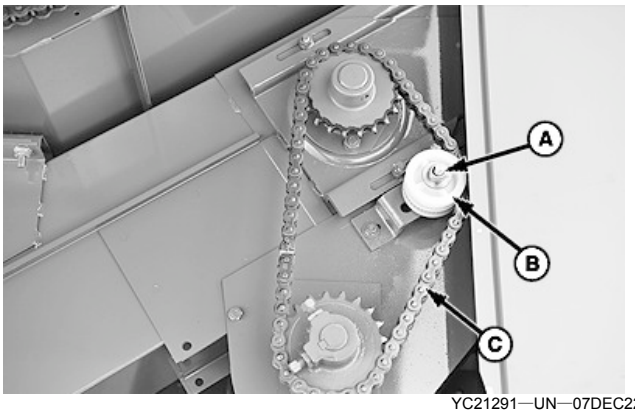
A—张紧器
B—螺母
C—传动链

松开张紧器（A）上的螺母（B），张紧传动链（C），紧固螺母。

cp00834,1669008868397-14-21NOV22

调整上部杂余搅龙传动链张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21291—UN—07DEC22

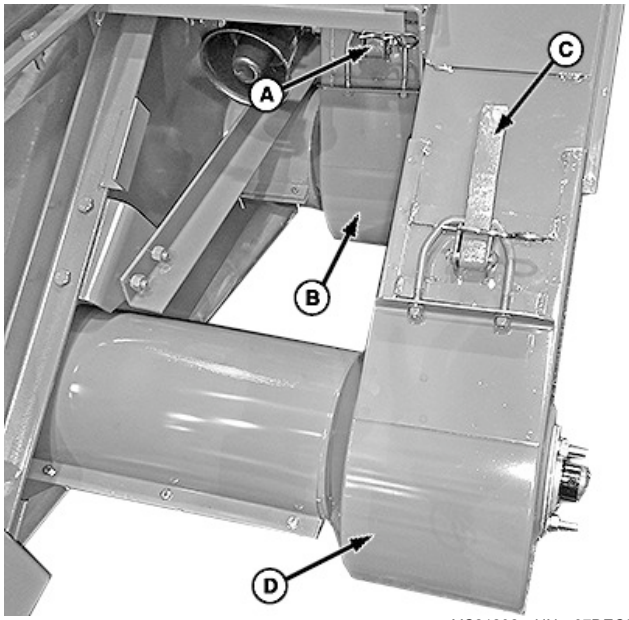
A—螺母
B—张紧器
C—传动链

松开张紧器（B）上的螺母（A），张紧传动链（C），紧固螺母。

cp00834,1669009405434-14-21NOV22

清洁升运器

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21292—UN—07DEC22

A—手柄
B—粮食升运器门
C—手柄
D—杂余升运器门

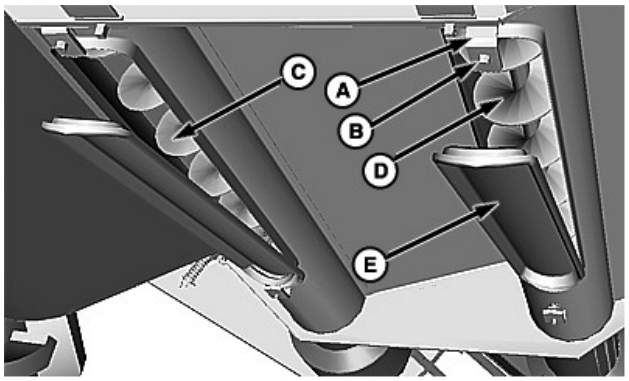
每天操作机器或收割农作物更换之前，清洁升运器。

通过移动手柄（A 和 C），打开粮食升运器门（B）和杂余升运器门（D）。

cp00834,1669009889101-14-21NOV22

清洁下部清粮搅龙与杂余搅龙

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC8552—UN—24APR15

A—固定夹（**2** 个）
B—螺母（**2** 个）
C—粮食搅龙
D—杂余搅龙
E—搅龙盖（**2** 个）

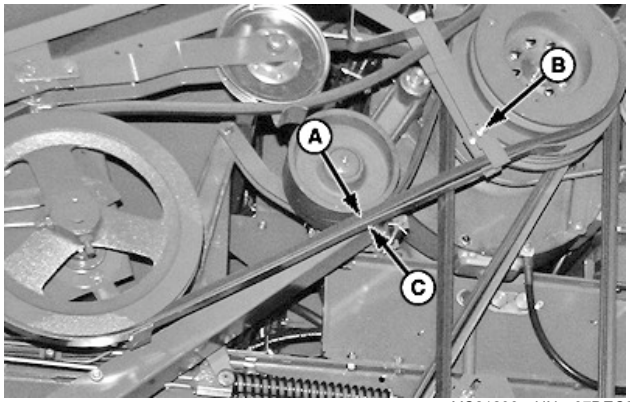
在操作机器一段时间或收割农作物更换之后，清洁下部搅龙。

拆卸螺母（B）和固定夹（A），打开搅龙盖（E），清洁杂余搅龙（D）和清粮搅龙（C）。

cp00834,1669009982875-14-21NOV22

调整卸粮系统传动皮带和导带器间隙

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21293—UN—07DEC22

A—传动皮带
B—螺母（**2** 个）
C—导带器

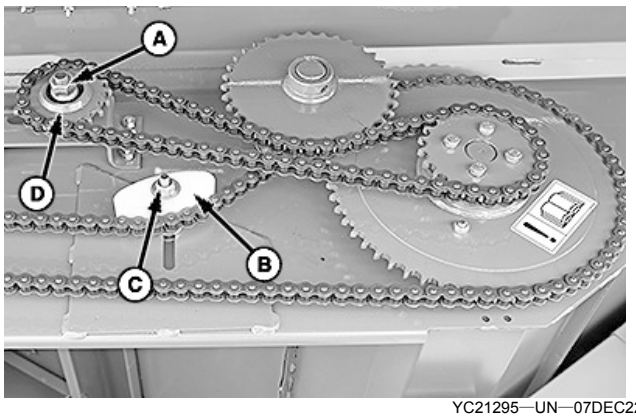
结合卸粮系统时，传动皮带（A）和导带器（C）之间的间隙应为 3-5 毫米（0.12-0.20 英寸）。

如果间隙超过范围，松开螺母（B）并调整导带器。调整后紧固螺母。

cp00834,1669010268088-14-21NOV22

调整割台搅龙\卸粮搅龙传动链张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21295—UN—07DEC22

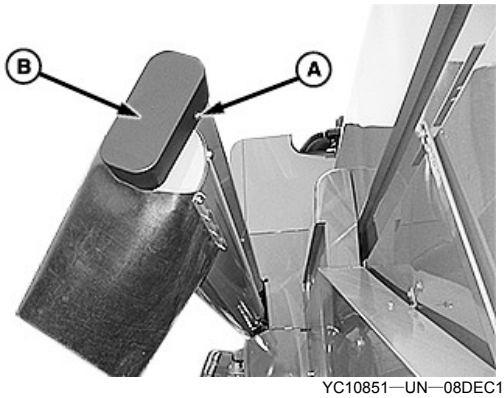
A—螺母
B—张紧器
C—螺母
D—张紧器

松开螺母（A 和 C），张紧传动链，并紧固螺母。

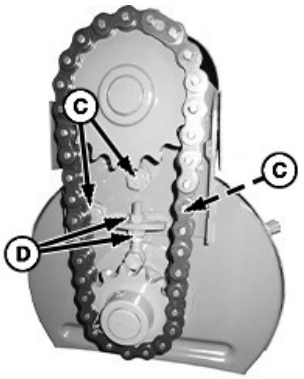
cp00834,1669011003707-14-21NOV22

调整卸粮搅龙传动链张紧度

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC10851—UN—08DEC16



YC21296—UN—07DEC22

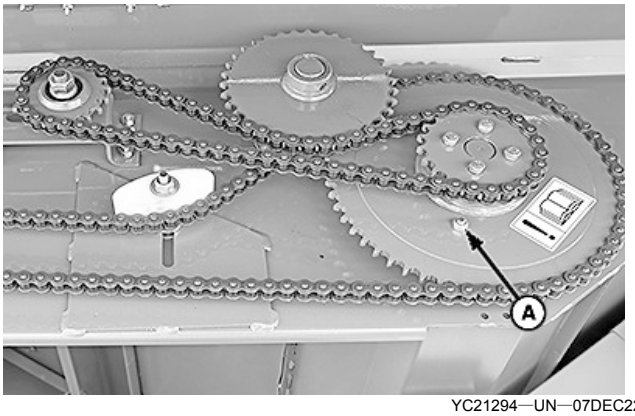
A—螺栓（**2** 个）
B—盖
C—螺母（**3** 个）
D—螺母（**2** 个）

1.拆卸螺栓（A）和盖（B）。
2.松开螺母（C 和 D），张紧传动链，并紧固螺母。

cp00834,1669011322503-14-21NOV22

更换卸粮搅龙传动系统安全螺栓

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



YC21294—UN—07DEC22

A—安全螺栓

安全螺栓（A）保护卸粮系统。

只允许使用 John Deere 公司提供的安全螺栓，如需安全螺栓，请与授权的 John Deere 经销商联系。

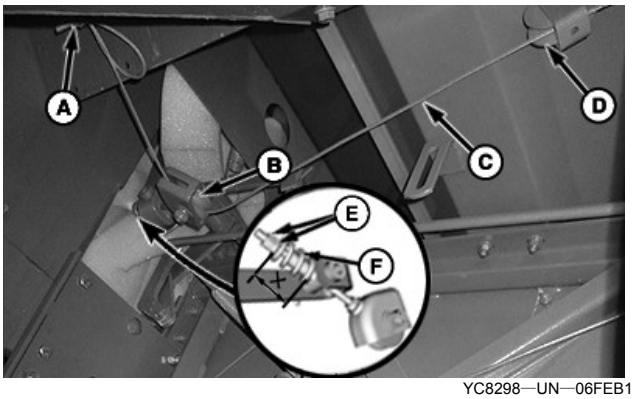
技术规格

卸粮系统安全螺栓—扭矩. . . . . 15 牛米（11 磅英尺）

cp00834,1669010796871-14-21NOV22

调整卸粮搅龙自动关断装置

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。



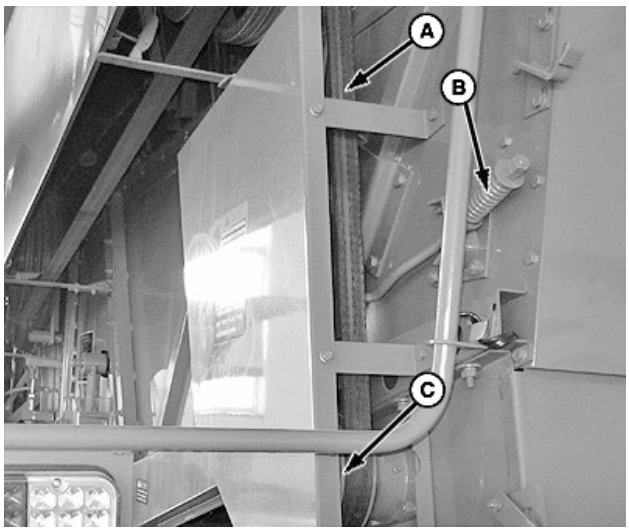
YC8298—UN—06FEB15

A—卡箍
B—滑轮
C—钢丝绳
D—导向滑轮
E—螺母（**2** 个）
F—弹簧
G—长度（**39** 毫米）

向外摆动卸粮搅龙。通过调整螺母（E）改变弹簧（F）的长度，直到长度（X）达到 39 毫米。如果钢丝绳过分拉长，则调整卡箍（A），缩短长度。

cp00834,1669012327255-14-21NOV22

调整茎杆切碎器传动皮带张紧度



YC21213—UN—22NOV22

A—传动皮带
B—弹簧
C—传动滑轮

茎秆切碎器传动皮带（A）在弹簧（B）的作用下由张紧器自动张紧。根据工况调整弹簧的长度。

此项调节应遵循传动皮带在正常工作负荷下不会过热的原则。

cp00834,1668856177284-14-19NOV22

更换茎杆切碎器旋转刀片

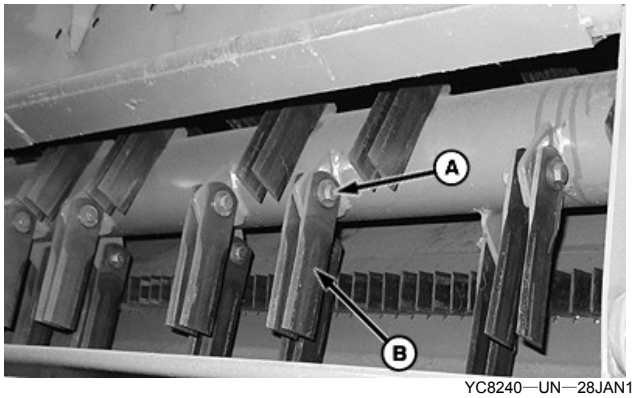
小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

为避免人员受伤，在更换切碎器刀片前，先固定转子。

重要提示： 切碎器刀片破损会引起振动。

请勿使用重新磨利的刀片。

请勿使用已经变钝的刀片。



YC8240—UN—28JAN15

A—自锁定螺母和螺栓（**10.9** 级，**M10×50**）
B—旋转刀片

将破损刀片和相反方向的刀片同时更换成重量几乎相同的新刀片。

拆卸自锁定螺母和螺栓（A），更换新刀片，然后按照技术规格要求的扭矩紧固螺栓。

技术规格

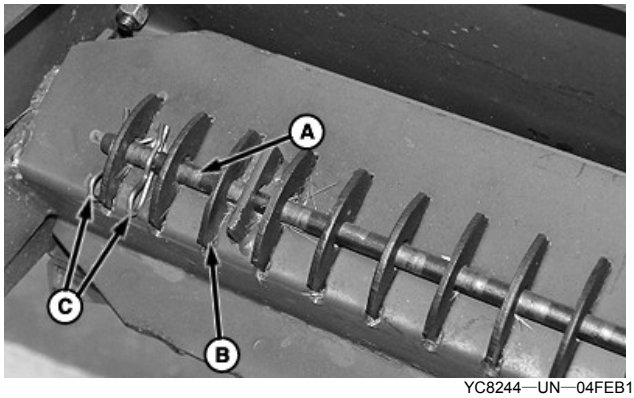
茎杆切碎器旋转刀片螺栓—扭矩. . . . . 50 牛·米

cp00834,1659688542788-14-05AUG22

更换茎杆切碎器定反刀

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

小心，定反刀非常锋利。



YC8244—UN—04FEB15

A—固定杆
B—定反刀
C—开口销（**2** 个）

1. 拆卸开口销（C）。
2. 拉出固定杆（A）。
3. 将断裂或变钝的刀片更换成新刀片。
4. 安装固定杆和开口销。

cp00834,1659688548302-14-05AUG22

过桥

症状	故障	排除方法
农作物喂入不均匀或成束状喂入脱粒滚筒中	割台搅龙过高。	向下和向后调整搅龙。 参见割台《操作手册》。
	谷物聚积在切割器上。	降低拨禾轮，并调节前/后位置，使拨禾轮尽可能靠近切割器和搅龙。 参见割台《操作手册》。
	浮动滚筒臂固定在一侧的侧板上。	松开链条，再张紧。矫直或更换弯曲的零件。
	过桥链过紧，使得浮动滚筒处在高位。	调整输送链，使之达到正确张紧度。
	割台传动皮带打滑。	调整惰轮以张紧传动皮带。
	搅龙距防缠板前方过远。	调节搅龙，使其靠近摘取器。 参见割台《操作手册》。
	过桥链没有在正确的链轮上。	将链条置于正确的链轮上。
	喂入输送器板条向上弯曲。	矫直或更换弯曲的板条。
	过桥底部积聚有污物和农作物汁液。	清洁过桥底部。
	割台搅龙和过桥前滚筒之间距离过大。	增加过桥链的链节。
割台或拨禾轮不能正确提升	液压系统中有空气。	紧固泄漏管路或软管上的卡箍。给拨禾轮提升系统放气。 参见割台《操作手册》。

CP00834,0008B71-14-17MAR21

脱粒和清选系统

症状	故障	排除方法
谷物未脱粒	作物脱粒速度太慢。	提高脱粒速度。调整后，检查籽粒质量。
	凹板间隙过大。	缩小脱粒间隙。调整后，检查籽粒质量。
	凹板的前端和后端间隙不均。	调整凹板调平。
	进入联合收割机的物料不足，不能正常脱粒。	提高行驶速度。
粮箱中籽粒破碎率太高	作物脱粒速度过快。	降低脱粒速度。调整后，检查籽粒质量。

症状	故障	排除方法
	脱粒间隙过小。	增大脱粒间隙。调整后，检查籽粒质量。
	杂余中籽粒过多。	稍稍加大下筛开口。
	进入机器中的物料不足。	提高行驶速度。
粮箱脏	脱粒不充分。	提高脱粒速度。调整后，检查籽粒质量。
		缩小脱粒间隙。调整后，检查籽粒质量。
		检查凹板调平情况。
	清选风机转速太慢。	提高清选风机转速。
清粮室上方跑粮	上筛/下筛开口不正确。	检查并标定上筛/下筛开口。
	清洁室的颖糠/籽粒分布不正确。	调整清选风机转速。

CP00834,0008B72-14-17MAR21

行走驱动系统（机械驱动）

症状	故障	排除方法
机器无法向前或向后移动	变速箱脱挡。	变速箱换挡。
	Posi-Torq™ 下部装置不工作。	润滑 Posi-Torq™ 下部装置。
变速箱换挡困难或不能换挡	离合器不分离。	调节离合器间隙。
	换挡控制拉线失调。	调整换档控制拉线。
	换挡控制拉线损坏、太脏、生锈或受到挤压。	检查、清洁、调整或更换换挡控制拉线。
	变速箱内部故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
地面速度不稳定	液压油低。	检查有无泄漏，并根据需要纠正。加注液压油箱。

cp00834,1660029519649-14-09AUG22

行走驱动系统（静液压驱动）

症状	故障	排除方法
静液压驱动杆无法挂入倒挡	控制联动装置的零件弯曲或断裂。	根据需要修理或更换。
联动装置卡滞	控制拉线上的球接头卡住或磨损。	润滑或更换。
	钟形曲柄或枢轴卡滞。	润滑或更换。

症状	故障	排除方法
	控制拉线扭结或冻结。	根据需要予以更换。
系统过热	油冷却器或散热器堵塞。	用空气吹除干净冷却器或散热器芯。
	充油流量不足。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	发动机风扇皮带打滑或断裂。	检查皮带是否磨损或断裂。
	机油滤清器堵塞。	更换机油滤清器。
	超出了泄压阀压力。	换至低挡。
	减压阀卡在关闭位置。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	旁通阀无法关闭。	请与约翰·迪尔经销商联系。
油损耗高	接头松动或液压油管、软管或 O 形圈泄漏。	紧固接头，或者更换损坏的油管、软管或 O 型圈。
	油从液压泵轴泄漏。	更换液压泵轴封。
机器无法向前或向后移动	变速箱脱挡。	变速箱换挡。
	油位低。	检查有无泄漏，并根据需要纠正。加注液压油箱。
	空气进入系统。	紧固连接部位。
	控制联动装置断裂或松动。	紧固松动的联动装置或根据需要更换。
	充油压力低或流量不足。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	机油滤清器堵塞。	更换机油滤清器。
	超过了最大工作压力设置值。	换至低挡。
	传动系统无法建立压力。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	减压阀开启。	请与约翰·迪尔经销商联系。
变速箱换挡困难或不能换挡	静液压驱动杆未在空挡位置。	将静液压驱动杆移至空挡。
	换挡控制拉线失调。	调整换档控制拉线。
	换挡控制拉线损坏、太脏、生锈或受到挤压。	检查、清洁、调整或更换拉线。
	变速箱内部故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
行驶速度不稳定	液压油低。	检查有无泄漏，并根据需要纠正。加注液压油箱。

症状	故障	排除方法
	机油滤清器堵塞。	更换静液压充油滤清器。
	超过了最大工作压力设置值。	挂入低挡或接合后轮驱动。
	静液压驱动杆慢慢移到空挡。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	系统不能保持充油压力。	请与约翰·迪尔经销商联系。
当静液压驱动杆在空挡时，机器不会停下	控制拉线失调。	调节空挡位置的拉线。
动力不足或失去动力。机器对静液压驱动杆无响应	液压油油位低。	检查有无泄漏，并根据需要纠正。加注液压油箱。
	滤清器堵塞。	更换静液压充油滤清器。
	充油压力低或流量不足。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	传动系统无法保持或建立压力。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	系统检测到行走传动故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。

CP00834,0008B74-14-17MAR21

转向系统

症状	故障	排除方法
运输速度下行驶时后轮跑偏	前束失调。	调节前束。
转满整圈时转向臂接触不到限位器	转向油缸失调。	调整转向油缸。
转向困难	液压油箱的油位低。	添加液压油。

CP00834,0008B75-14-17MAR21

制动系统

症状	故障	排除方法
制动器踏板踩着太绵软	制动液液位低。	添加制动液。
	系统中有空气。	排空制动系统中的空气。
失去制动力	脚踏制动器调整不当。	调整脚踏制动器。
驻车制动器无法保持在位	驻车制动器调整不当。	调整驻车制动器。

CP00834,0008B76-14-17MAR21

发动机

症状	故障	排除方法
发动机无法起动转动	电瓶供电不足。	充电或更换电瓶。

症状	故障	排除方法
	电瓶连接部位受到腐蚀或松动。	清洁蓄电池极柱和连接部位。
	电瓶关断开关或起动安全开关故障。	根据需要维修开关。
	起动机故障。	更换起动机。
发动机起动困难或无法起动	起动系统故障。	起动系统功率不足，无法起动发动机。
		执行“发动机无法起动转动”中的步骤。
	燃油质量不佳。	排空燃油并更换等级质量相当的合格燃油。
	起动转动速度慢。	检查充电/起动系统是否有故障。
	发动机机油粘度太高。	排空发动机机油，并换成粘度正确的油。
	电子控制系统故障或基本发动机故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
发动机不点火或运转不稳	燃油质量不佳。	排空燃油并更换等级质量相当的合格燃油。
	电子控制系统故障或基本发动机故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
发动机功率不足	燃油质量不佳。	排空燃油并更换等级质量相当的合格燃油。
	燃油滤清器堵塞。	更换燃油滤清器。
	发动机过载。	减小发动机负荷。
	发动机机油不正确。	排空发动机机油，并换成粘度正确的油。
	电子控制系统故障或基本发动机故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	由于诊断故障码处于活动状态，发动机减额。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	由于需要清洁排气过滤器，发动机减额。	接合排气过滤器自动清洁模式，请求手动排气过滤器清洁。
发动机冒黑烟或灰烟	发动机过载。	减小发动机负荷。
	燃油标号不正确。	使用正确的燃油。
	空气滤清器阻塞或变脏。	根据需要更换发动机空气滤清器滤芯。

症状	故障	排除方法
	消声器/排气管故障（造成背压）。	更换消声器或有问题的排气管。
	电子控制系统故障或基本发动机故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	燃油喷油器脏。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	高压燃油泵没有正时。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	涡轮增压器不工作。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	排气滤清器有裂纹或损坏。	请与约翰·迪尔经销商联系。
发动机冒白烟	发动机压缩压力太低。	确定压缩压力太低的原因，并根据需要修理。请与约翰·迪尔经销商联系。
	燃油标号不正确。	使用正确的燃油。
	发动机温度低。	预热发动机到正常工作温度。
	节温器故障。	检测节温器；根据需要更换节温器。
	冷却液进入燃烧室（缸垫损坏或缸盖有裂纹）。	根据需要修理或更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	电子控制系统故障或基本发动机故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	燃油喷油器故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	高压燃油泵没有正时。	请与约翰·迪尔经销商联系。
发动机怠速运转不良。	燃油质量不佳。	排空燃油并更换等级质量相当的合格燃油。
	进气系统吸气侧漏气。	检查软管和管连接器是否紧固；根据需要进行修理。
	电子控制系统故障或基本发动机故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
燃油油耗太大。	燃油质量不佳。	排空燃油并更换等级质量相当的合格燃油。
	发动机过载。	减小发动机负荷。
	空气滤清器阻塞或变脏。	根据需要更换发动机空气滤清器滤芯。
	压缩压力太低。	确定压缩压力太低的原因，并根据需要修理。
	燃油供应系统漏油。	查明漏油位置，并根据需要修理。

症状	故障	排除方法
	燃油标号不正确。	使用正确类型的燃油。
	燃油质量不佳。	排空燃油并更换等级质量相当的合格燃油。
	气门间隙不正确。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	喷油器故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	高压燃油泵没有正时。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	涡轮增压器工作不正常。	检查涡轮增压器。请与约翰·迪尔经销商联系。
	发动机温度低。	检查节温器。
机油中混有燃油	缸盖有裂纹。	确定裂纹位置，根据需要修理或更换部件。请与约翰·迪尔经销商联系。
	电子单元喷油器 O 型圈有裂纹或磨损。	拆卸怀疑有问题的电子单元喷油器，根据需要更换 O 型圈。请与约翰·迪尔经销商联系。
燃油压力低	燃油滤清器堵塞。	更换燃油滤清器。
	燃油管堵塞。	找到阻塞处，根据需要修理。
	燃油输油泵故障。	拆卸燃油输油泵；根据需要维修/更换该泵。请与约翰·迪尔经销商联系。
燃油含气	电子单元喷油器固定卡箍松动。	紧固固定卡箍有头螺钉至正确扭矩。请与约翰·迪尔经销商联系。
	电子单元喷油器 O 型圈有裂纹或磨损。	拆卸怀疑有问题的电子单元喷油器，根据需要更换 O 型圈。请与约翰·迪尔经销商联系。
机油压力低	机油油位低。	将发动机加注到合适的油位。
	发动机机油油位过高。	将发动机加注到合适的油位。
	机油压力传感器故障。	更换传感器。请与约翰·迪尔经销商联系。
	发动机机油冷却器或滤清器堵塞。	拆卸并检查油冷却器。请与约翰·迪尔经销商联系。
	发动机机油温度过高。	拆卸并检查发动机机油冷却器。请与约翰·迪尔经销商联系。
	发动机机油泵故障。	拆卸并检查发动机机油泵。请与约翰·迪尔经销商联系。

症状	故障	排除方法
	机油不正确。	排空发动机机油并重新加注合适的机油。
	燃油喷油器破损。	更换燃油喷油器。请与约翰·迪尔经销商联系。
	发动机机油泵滤网堵塞或吸油管裂纹。	拆卸油底壳，并清洁滤网/更换吸油管。
	主轴承或连杆轴承间隙过大。	测定轴承间隙。请与约翰·迪尔经销商联系。
油压高	发动机机油标号不正确。	排空发动机机油并重新加注合适的机油。
	机油压力传感器故障。	更换传感器。请与约翰·迪尔经销商联系。
	喷油器堵塞。	更换燃油喷油器。请与约翰·迪尔经销商联系。
机油耗油量过大	曲轴箱油粘度过低。	排空发动机机油并重新加注粘度合适的发动机机油。
	发动机机油油位过高。	排放发动机机油，直到油位正确。
	发动机机油外漏。	确定漏油位置和根据需要维修。
	控油环没有入位。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	控油环磨损或断裂。	更换活塞环。请与约翰·迪尔经销商联系。
	缸套或活塞刮伤。	拆卸并检查气缸和缸套，根据需要更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	气门导管或气门杆磨损。	检查和测量气门杆和气门导管，然后根据需要维修。请与约翰·迪尔经销商联系。
	发动机机油压力太高	参见本节前面“油压高”部分。
	活塞环槽严重磨损。	拆下并检查活塞。请与约翰·迪尔经销商联系。
	活塞环卡在环槽中。	拆下并检查活塞。请与约翰·迪尔经销商联系。
	活塞环张力不足。	拆下并检查活塞。请与约翰·迪尔经销商联系。
	活塞环开口未交错排列。	拆下并检查活塞。请与约翰·迪尔经销商联系。

症状	故障	排除方法
	前和/或后曲轴箱油封失效。	更换油封。请与约翰·迪尔经销商联系。
涡轮增压器发出“啸叫声”	进气歧管漏气。	检查进气歧管衬垫和歧管，根据需要维修。请与约翰·迪尔经销商联系。
涡轮增压器压气机轮上或压气机壳体内有机油（机油被推拉着流经中心壳体）	曲轴箱压力过大。	确定曲轴箱压力过大的原因，根据需要维修。请与约翰·迪尔经销商联系。
	进气阻塞。	确定进气阻塞的原因，根据需要维修。请与约翰·迪尔经销商联系。
	排放管阻塞。	确定排放管阻塞的原因，根据需要维修。请与约翰·迪尔经销商联系。
进气歧管中有油或涡轮增压器壳体滴油	曲轴箱压力过大。	确定曲轴箱压力过大的原因，根据需要维修。请与约翰·迪尔经销商联系。
	进气阻塞。	确定进气阻塞的原因，根据需要维修。请与约翰·迪尔经销商联系。
	排放管阻塞。	确定排放管阻塞的原因，根据需要维修。请与约翰·迪尔经销商联系。
	壳体轴承损坏或磨损。	检查涡轮增压器，根据需要修理/更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	旋转总成不平衡。	检查涡轮增压器，根据需要修理/更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	涡轮或压气机轮叶片损坏。	检查涡轮增压器，根据需要修理/更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	车轮或叶片上积聚有污物或碳。	检查进气是否泄漏（空气滤清器后）。检查涡轮增压器，根据需要维修/更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	轴承磨损。	检查涡轮增压器，根据需要修理/更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	润滑油不足或润滑不充分	判定润滑不足的原因，根据需要修理。请与约翰·迪尔经销商联系。
	轴封磨损。	检查涡轮增压器，根据需要修理/更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
涡轮增压器的涡轮拖滞	因焦化机油或燃烧的残渣而在涡轮后方形成积碳。	检查涡轮增压器，根据需要维修/更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	由于进气泄漏造成压气机轮后部污物聚积。	检查涡轮增压器，根据需要维修/更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	轴承卡滞或脏，轴承磨损。	检查涡轮增压器，根据需要修理/更换。请与约翰·迪尔经销商联系。

症状	故障	排除方法
发动机过热	发动机过载。	减小发动机负荷。
	冷却液液位低。	给冷却系统加冷却液至正确液位，检查散热器和软管连接是否松动或泄漏。
	膨胀箱盖损坏。	根据需要更换膨胀箱盖。
	风扇皮带过松或损坏。	根据需要更换风扇皮带。检查皮带张紧器。
	机油油位低。	检查机油油位。根据需要添加发动机机油。
	冷却系统需要冲洗。	冲洗冷却系统。
	节温器故障。	根据需要拆下和检查节温器。
	温度表或传感器故障。	用温度计检查冷却液温度，并根据需要更换。
	燃油标号不正确。	使用正确标号的燃油。
	散热器型芯脏。	根据需要清洁散热器。
	发动机机油油位过低。	将发动机加注到合适的油位。
	缸盖衬垫损坏。	更换气缸盖垫。请与约翰·迪尔经销商联系。
	冷却液泵故障。	更换冷却液泵。请与约翰·迪尔经销商联系。
曲轴箱中有冷却液	缸盖衬垫损坏。	更换气缸盖垫。请与约翰·迪尔经销商联系。
	缸盖或缸体有裂纹。	确定裂纹位置，根据需要修理或更换部件。
	缸套密封圈泄漏。	拆卸并检查气缸套。请与约翰·迪尔经销商联系。
	油冷却器泄漏。	对油冷却器进行压力测试，并根据需要维修/更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	油冷却器 O 型圈损坏。	拆卸并检查油冷却器 O 型圈，并根据需要更换。请与约翰·迪尔经销商联系。
	冷却液泵密封圈失效；排液孔堵塞；冷却液经轴承泄漏。	更换冷却液泵密封圈。请与约翰·迪尔经销商联系。

症状	故障	排除方法
冷却液温度低于正常范围	节温器故障。	检测节温器；根据需要更换节温器。

CP00834,0008B77-14-07JUN21

电气系统

症状	故障	排除方法
系统充电不足	加装的附件造成电气系统负荷过大	拆卸附件或安装输出更大的交流发电机。
	发动机空转时间过长。	使用重电气负载时要增加发动机转速。
	电瓶、接地线、起动机或交流发电机电气连接差。	检查并根据需要清洁。
	电瓶损坏。	测试电瓶。
	交流发电机故障。	检测充电系统。
电瓶充不上电	连接部位松动或受到腐蚀。	清洁并紧固连接部位。
	蓄电池酸化或报废。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	皮带被拉长或皮带张紧器损坏。	调节皮带张紧度或更换皮带。
起动机不起动转动	发动机传动系统在接合状态。	分离发动机传动系统。
	连接部位松动或受到腐蚀。	清洁并紧固松动的连接部位。
	电瓶输出电压低或电瓶放电。	充电或更换电瓶。
	电路继电器故障。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	保险丝熔断。	更换保险丝。
		清洁蓄电池极柱和连接部位。
	电瓶关断开关故障。	根据需要维修开关。
	起动机故障。	更换起动机。
起动机起动过慢	电瓶输出电压低。	电瓶充电。
	机油粘度太高。	使用正确粘度机油。
	连接部位松动或受到腐蚀。	清洁并紧固松动的连接部位。
整个电气系统不工作	电瓶连接故障。	清洁并紧固连接部位。
	蓄电池酸化或报废。	更换电瓶。

症状	故障	排除方法
	保险丝熔断。	更换保险丝。

CP00834,0008B78-14-27APR21

液压系统

症状	故障	排除方法
油损耗高	接头松动或液压油管、软管或 O 形圈泄漏。	紧固接头，或者更换损坏的油管、软管或 O 型圈。
液压油缸动作困难或无法动作	液压油低。	检查有无泄漏，并根据需要纠正。加注液压油箱。
	空气进入系统。	紧固连接部位。
	液压系统无法建立压力。	请与约翰·迪尔经销商联系。
	减压阀开启。	请与约翰·迪尔经销商联系。

CP00834,0008B79-14-17MAR21

技术规格

4 LZ-9（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9（C120）全喂入联合收割机	
型式	自走式全喂入联合收割机	
可用 FEE 解决方案	215R/215F 谷物割台	
档位（田间作业）	第一、第二和第三档	
喂入量（千克/秒）	9.0	
总损失率（%）	≤3.0%（水稻）	
脱粒机体损失率（%）	≤2.5%（水稻）	
破损率（%）	≤1.5%（水稻）	
含杂率（%）	≤2.0%（水稻）	
割幅（毫米）	4610	
最小十字半径（米）	8.3	
尺寸（毫米，长 x 宽 x 高）	9530 × 5000 × 3970（带谷物割台） 7230 × 3150 × 3800（不带谷物割台）	
重量（公斤）	9180（不带谷物割台、机械驱动） 9570（不带谷物割台，静液压驱动） 10485（带割台、机械驱动、带后轮驱动） 10380（带谷物割台，机械驱动） 10875（带谷物割台、静液压驱动、带后轮驱动） 10770（带谷物割台，静液压驱动）	
可靠性	平均无故障时间（MTBF）	≥50 小时
	可用性	≥93%
噪声（dB）	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意：联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、作物直立、粮食含水率为 12%—20%；水稻草谷比为 1.0—2.4，粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4LZ-9A（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9A（C120）全喂入式联合收割机	
型式	自走式全喂入联合收割机	
可用 FEE 解决方案	215R/215F 谷物割台	
档位（田间作业）	第一、第二和第三档	
喂入量（千克/秒）	9.0	
总损失率（%）	≤1.2%（小麦）；≤3.0%（水稻）	
脱粒机体损失率（%）	≤1.0%（小麦）；≤2.5%（水稻）	
破损率（%）	≤1.0%（小麦）；≤1.5%（水稻）	
含杂率（%）	≤2.0%（小麦）；≤2.0%（水稻）	
割幅（毫米）	4610	
最小十字半径（米）	8.3	
尺寸（毫米，长 x 宽 x 高）	9530 × 5000 × 3800（带谷物割台） 7230 × 3150 × 3800（不带谷物割台）	
重量（公斤）	9180（不带谷物割台、机械驱动） 9570（不带谷物割台，静液压驱动） 10380（带 215R、机械驱动） 10500（带 215F、机械驱动） 10770（带 215R、静液压驱动） 10890（带 215F、静液压驱动）	
可靠性	平均无故障时间（MTBF）	≥50 小时
	可用性	≥93%
噪声（dB）	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意：联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、农作物直立、小麦草谷比为 0.6—1.2、粮食含水率为 12%—20%；水稻草谷比为 1.0—2.4，粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4LZ-9B（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9B（C120）全喂入式联合收割机	
型式	自走式全喂入联合收割机	
可用 FEE 解决方案	218R/218F 谷物割台	
档位（田间作业）	第一、第二和第三档	
喂入量（千克/秒）	9.0	
总损失率（%）	≤1.2%（小麦）；≤2.8%（水稻）	
脱粒机体损失率（%）	≤1.0%（小麦）；≤2.5%（水稻）	
破损率（%）	≤1.0%（小麦）；≤1.5%（水稻）	
含杂率（%）	≤2.0%（小麦）；≤2.0%（水稻）	
割幅（毫米）	5405	
最小十字半径（米）	8.9	
尺寸（毫米，长 x 宽 x 高）	9600 × 5730 × 3970（带谷物割台） 7230 × 3150 × 3800（不带谷物割台）	
重量（公斤）	9180（不带谷物割台） 10680（带 218R） 10800（带 218F）	
可靠性	平均无故障时间（MTBF）	≥50 小时
	可用性	≥98%
噪声（dB）	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意：联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、农作物直立、小麦草谷比为 0.6—1.2、粮食含水率为 12%—20%；水稻草谷比为 1.0—2.4，粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4LZ-9C（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9C（C120）全喂入式联合收割机	
型式	自走式全喂入联合收割机	
可用 FEE 解决方案	212R/212F 谷物割台	
档位（田间作业）	第一、第二和第三档	
喂入量（千克/秒）	9.0	
总损失率（%）	≤1.2%（小麦）；≤3.0%（水稻）	
脱粒机体损失率（%）	≤1.0%（小麦）；≤2.5%（水稻）	
破损率（%）	≤1.0%（小麦）；≤1.5%（水稻）	
含杂率（%）	≤2.0%（小麦）；≤2.0%（水稻）	
割幅（毫米）	3725	
最小十字半径（米）	8.1	
尺寸（毫米，长 x 宽 x 高）	9530 × 4150 × 3800（带谷物割台） 7230 × 3150 × 3800（不带谷物割台）	
重量（公斤）	9180（不带谷物割台、机械驱动） 9570（不带谷物割台，静液压驱动） 10060（带 212R、机械驱动） 10210（带 212F、机械驱动） 10450（带 212R、静液压驱动） 10600（带 212F、静液压驱动）	
可靠性	平均无故障时间（MTBF）	≥50 小时
	可用性	≥93%
噪声（dB）	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意：联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、农作物直立、小麦草谷比为 0.6—1.2、粮食含水率为 12%—20%；水稻草谷比为 1.0—2.4，粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4LZ-9D（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9D（C120）全喂入式联合收割机	
型式	自走式全喂入联合收割机	
可用 FEE 解决方案	218R/218F 谷物割台	
档位（田间作业）	第一、第二和第三档	
喂入量（千克/秒）	9.0	
总损失率（%）	≤1.2%（小麦）；≤3.0%（水稻）	
脱粒机体损失率（%）	≤1.0%（小麦）；≤2.5%（水稻）	
破损率（%）	≤1.0%（小麦）；≤1.5%（水稻）	
含杂率（%）	≤2.0%（小麦）；≤2.0%（水稻）	
割幅（毫米）	5405	
最小十字半径（米）	8.9	
尺寸（毫米，长 x 宽 x 高）	9600 × 5730 × 3970（带谷物割台） 7230 × 3150 × 3800（不带谷物割台）	
重量（公斤）	9285（不带谷物割台） 10785（带 218R） 10905（带 218F）	
可靠性	平均无故障时间（MTBF）	≥50 小时
	可用性	≥93%
噪声（dB）	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意：联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、农作物直立、小麦草谷比为 0.6—1.2、粮食含水率为 12%—20%；水稻草谷比为 1.0—2.4，粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4LZ-9E（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9E（C120）全喂入式联合收割机	
型式	自走式全喂入联合收割机	
可用 FEE 解决方案	218R/218F 谷物割台	
档位（田间作业）	第一、第二和第三档	
喂入量（千克/秒）	9.0	
总损失率（%）	≤1.2%（小麦）；≤3.0%（水稻）	
脱粒机体损失率（%）	≤1.0%（小麦）；≤2.5%（水稻）	
破损率（%）	≤1.0%（小麦）；≤1.5%（水稻）	
含杂率（%）	≤2.0%（小麦）；≤2.0%（水稻）	
割幅（毫米）	5405	
最小十字半径（米）	8.9	
尺寸（毫米，长 x 宽 x 高）	9530 × 5800 × 3800（带谷物割台） 7230 × 3150 × 3800（不带谷物割台）	
重量（公斤）	9570（不带谷物割台） 11070（带 218R） 11190（带 218F）	
可靠性	平均无故障时间（MTBF）	≥50 小时
	可用性	≥93%
噪声（dB）	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意：联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、农作物直立、小麦草谷比为 0.6—1.2、粮食含水率为 12%—20%；水稻草谷比为 1.0—2.4，粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4LZ-9F（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9F（C120）全喂入式联合收割机
型式	自走式全喂入联合收割机
可用 FEE 解决方案	218R/218F 谷物割台
档位（田间作业）	第一、第二和第三档
喂入量（千克/秒）	9.0

总损失率 (%)	≤1.2% (小麦) ; ≤3.0% (水稻)	
脱粒机体损失率 (%)	≤1.0% (小麦) ; ≤2.5% (水稻)	
破损率 (%)	≤1.0% (小麦) ; ≤1.5% (水稻)	
含杂率 (%)	≤2.0% (小麦) ; ≤2.0% (水稻)	
割幅 (毫米)	5405	
最小十字半径 (米)	8.9	
尺寸 (毫米 , 长 x 宽 x 高)	9530 × 5800 × 3800 (带谷物割台) 7230 × 3150 × 3800 (不带谷物割台)	
重量 (公斤)	9675 (不带谷物割台) 11175 (带 218R) 11295 (带 218F)	
可靠性	平均无故障时间 (MTBF)	≥50 小时
	可用性	≥93%
噪声 (dB)	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意： 联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、农作物直立、小麦草谷比为 0.6—1.2、粮食含水率为 12%—20% ; 水稻草谷比为 1.0—2.4 , 粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4LZ-9G（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9G (C120) 全喂入联合收割机	
型式	自走式全喂入联合收割机	
可用 FEE 解决方案	215R/215F 谷物割台	
档位 (田间作业)	第一、第二和第三档	
喂入量 (千克/秒)	9.0	
总损失率 (%)	≤3.0% (水稻)	
脱粒机体损失率 (%)	≤2.5% (水稻)	
破损率 (%)	≤1.5% (水稻)	
含杂率 (%)	≤2.0% (水稻)	
割幅 (毫米)	4610	
最小十字半径 (米)	8.3	
尺寸 (毫米 , 长 x 宽 x 高)	9530 × 5000 × 3970 (带谷物割台) 7230 × 3150 × 3800 (不带谷物割台)	
重量 (公斤)	9180 (不带谷物割台、机械驱动) 10380 (带谷物割台，机械驱动)	
可靠性	平均无故障时间 (MTBF)	≥50 小时
	可用性	≥93%
噪声 (dB)	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意： 联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、作物直立、粮食含水率为 12%—20% ; 水稻草谷比为 1.0—2.4 , 粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4LZ-9H（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9H (C120) 全喂入联合收割机
型式	自走式全喂入联合收割机
可用 FEE 解决方案	215R/215F 谷物割台
档位 (田间作业)	第一、第二和第三档
喂入量 (千克/秒)	9.0
总损失率 (%)	≤3.0% (水稻)
脱粒机体损失率 (%)	≤2.5% (水稻)
破损率 (%)	≤1.5% (水稻)
含杂率 (%)	≤2.0% (水稻)
割幅 (毫米)	4610
最小十字半径 (米)	8.3

尺寸 (毫米 , 长 x 宽 x 高)	9530 × 5000 × 3970 (带谷物割台) 7230 × 3150 × 3800 (不带谷物割台)	
重量 (公斤)	9180 (不带谷物割台、机械驱动) 10485 (带谷物割台、机械驱动)	
可靠性	平均无故障时间 (MTBF)	≥50 小时
	可用性	≥93%
噪声 (dB)	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意：联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、作物直立、粮食含水率为 12%—20%；水稻草谷比为 1.0—2.4，粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4LZ-9J（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9J (C120) 全喂入联合收割机	
型式	自走式全喂入联合收割机	
可用 FEE 解决方案	215R/215F 谷物割台	
档位 (田间作业)	第一、第二和第三档	
喂入量 (千克/秒)	9.0	
总损失率 (%)	≤3.0% (水稻)	
脱粒机体损失率 (%)	≤2.5% (水稻)	
破损率 (%)	≤1.5% (水稻)	
含杂率 (%)	≤2.0% (水稻)	
割幅 (毫米)	4610	
最小十字半径 (米)	8.3	
尺寸 (毫米 , 长 x 宽 x 高)	9530 × 5000 × 3970 (带谷物割台) 7230 × 3150 × 3800 (不带谷物割台)	
重量 (公斤)	9570 (不带谷物割台，静液压驱动) 10770 (带谷物割台，静液压驱动)	
可靠性	平均无故障时间 (MTBF)	≥50 小时
	可用性	≥93%
噪声 (dB)	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意：联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、作物直立、粮食含水率为 12%—20%；水稻草谷比为 1.0—2.4，粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4LZ-9K（C120）全喂入联合收割机

型号	4LZ-9K (C120) 全喂入联合收割机	
型式	自走式全喂入联合收割机	
可用 FEE 解决方案	215R/215F 谷物割台	
档位 (田间作业)	第一、第二和第三档	
喂入量 (千克/秒)	9.0	
总损失率 (%)	≤3.0% (水稻)	
脱粒机体损失率 (%)	≤2.5% (水稻)	
破损率 (%)	≤1.5% (水稻)	
含杂率 (%)	≤2.0% (水稻)	
割幅 (毫米)	4610	
最小十字半径 (米)	8.3	
尺寸 (毫米 , 长 x 宽 x 高)	9530 × 5000 × 3970 (带谷物割台) 7230 × 3150 × 3800 (不带谷物割台)	
重量 (公斤)	9570 (不带谷物割台，静液压驱动) 10875 (带割台，静液压驱动)	
可靠性	平均无故障时间 (MTBF)	≥50 小时
	可用性	≥93%
噪声 (dB)	动态环境噪声	≤87
	驾驶员耳旁噪声	≤93

注意：联合收割机作业性能是指联合收割机在标准喂入量、切割线以上无杂草、作物直立、粮食含水率为 12%—20%；水稻草谷比为 1.0—2.4，粮食含水率为 15%—28% 的条件下的性能。

4YL-6（C120）玉米联合收割机

型号	4YL-6（C120）玉米联合收割机
型式	自走式玉米联合收割机
可用 FEE 解决方案	206C 玉米割台 TR1688-JG1 玉米割台
档位（田间作业）	第一、第二和第三档
行数	6
行距（毫米）	650
总损失率（%）	≤5%
脱粒机体损失率（%）	≤1%
破损率（%）	≤5%
含杂率（%）	≤3%
最小十字半径（米）	8.3
尺寸（毫米，长 x 宽 x 高）	10020 × 4230 × 3800（206C） 9860 × 4130 × 3800（TR1688-JG1）
重量（公斤）	10680（带 206C、机械驱动） 10633（带 TR1688-JG1、机械驱动） 11070（带 206C、静液压驱动） 11023（带 TR1688-JG1，静液压驱动）
平均无故障时间（MTBF）	≥50 小时

注意：在额定工作负荷下，籽粒湿度在 15%—25%，最低耳穗高度大于 35 厘米，悬挂耳穗小于 15%，倒伏秸秆小于 5%，行距 650 毫米，行偏移总量在 ±100 毫米范围内，单行偏移量在 ± 50 毫米范围内，秸秆高度大于 1.5 米，耳穗成熟度相同，且收获条件良好，机器性能可达到上述要求。

4YL-6A（C120）玉米联合收割机

型号	4YL-6A（C120）玉米联合收割机
型式	自走式玉米联合收割机
可用 FEE 解决方案	206C 玉米割台 TR1688-JG1 玉米割台
档位（田间作业）	第一、第二和第三档
行数	6
行距（毫米）	650
总损失率（%）	≤5%
脱粒机体损失率（%）	≤1%
破损率（%）	≤5%
含杂率（%）	≤3%
最小十字半径（米）	8.3
尺寸（毫米，长 x 宽 x 高）	10020 × 4230 × 3800（206C） 9830 × 4130 × 3800（TR1688-JG1）
重量（公斤）	10680（带 206C、机械驱动） 10633（带 TR1688-JG1、机械驱动）
平均无故障时间（MTBF）	≥50 小时

注意：在额定工作负荷下，籽粒湿度在 15%—25%，最低耳穗高度大于 35 厘米，悬挂耳穗小于 15%，倒伏秸秆小于 5%，行距 650 毫米，行偏移总量在 ±100 毫米范围内，单行偏移量在 ± 50 毫米范围内，秸秆高度大于 1.5 米，耳穗成熟度相同，且收获条件良好，机器性能可达到上述要求。

4YL-6B（C120）玉米联合收割机

型号	4YL-6B（C120）玉米联合收割机
型式	自走式玉米联合收割机
可用 FEE 解决方案	206C 玉米割台 TR1688-JG1 玉米割台
档位（田间作业）	第一、第二和第三档

行数	6
行距 (毫米)	650
总损失率 (%)	≤5%
脱粒机体损失率 (%)	≤1%
破损率 (%)	≤5%
含杂率 (%)	≤3%
最小十字半径 (米)	8.3
尺寸 (毫米 , 长 x 宽 x 高)	10020 × 4230 × 3800 (206C) 9830 × 4130 × 3800 (TR1688-JG1)
重量 (公斤)	10680 (带 206C、机械驱动) 10633 (带 TR1688-JG1、机械驱动)
平均无故障时间 (MTBF)	≥50 小时

注意：在额定工作负荷下，籽粒湿度在 15%—25%，最低耳穗高度大于 35 厘米，悬挂耳穗小于 15%，倒伏秸秆小于 5%，行距 650 毫米，行偏移总量在 ±100 毫米范围内，单行偏移量在 ± 50 毫米范围内，秸秆高度大于 1.5 米，耳穗成熟度相同，且收获条件良好，机器性能可达到上述要求。

4YL-6C（C120）玉米联合收割机

型号	4YL-6C (C120) 玉米联合收割机
型式	自走式玉米联合收割机
可用 FEE 解决方案	206C 玉米割台 TR1688-JG1 玉米割台
档位 (田间作业)	第一、第二和第三档
行数	6
行距 (毫米)	650
总损失率 (%)	≤5%
脱粒机体损失率 (%)	≤1%
破损率 (%)	≤5%
含杂率 (%)	≤3%
最小十字半径 (米)	8.3
尺寸 (毫米 , 长 x 宽 x 高)	10020 × 4230 × 3800 (206C) 9830 × 4130 × 3800 (TR1688-JG1)
重量 (公斤)	11070 (带 206C、静液压驱动) 11023 (带 TR1688-JG1，静液压驱动)
平均无故障时间 (MTBF)	≥50 小时

注意：在额定工作负荷下，籽粒湿度在 15%—25%，最低耳穗高度大于 35 厘米，悬挂耳穗小于 15%，倒伏秸秆小于 5%，行距 650 毫米，行偏移总量在 ±100 毫米范围内，单行偏移量在 ± 50 毫米范围内，秸秆高度大于 1.5 米，耳穗成熟度相同，且收获条件良好，机器性能可达到上述要求。

4YL-6D（C120）玉米联合收割机

型号	4YL-6D (C120) 玉米联合收割机
型式	自走式玉米联合收割机
可用 FEE 解决方案	206C 玉米割台 TR1688-JG1 玉米割台
档位 (田间作业)	第一、第二和第三档
行数	6
行距 (毫米)	650
总损失率 (%)	≤5%
脱粒机体损失率 (%)	≤1%
破损率 (%)	≤5%
含杂率 (%)	≤3%
最小十字半径 (米)	8.3
尺寸 (毫米 , 长 x 宽 x 高)	10020 × 4230 × 3800 (206C) 9830 × 4130 × 3800 (TR1688-JG1)
重量 (公斤)	11070 (带 206C、静液压驱动) 11023 (带 TR1688-JG1，静液压驱动)

平均无故障时间 (MTBF)	≥50 小时

注意：在额定工作负荷下，籽粒湿度在 15%—25%，最低耳穗高度大于 35 厘米，悬挂耳穗小于 15%，倒伏秸秆小于 5%，行距 650 毫米，行偏移总量在 ±100 毫米范围内，单行偏移量在 ± 50 毫米范围内，秸秆高度大于 1.5 米，耳穗成熟度相同，且收获条件良好，机器性能可达到上述要求。

脱粒系统

脱粒转速 (转/分)	350—1100 (无脱粒滚筒减速齿轮) 130—390/ 350—1100 (带脱粒滚筒减速齿轮)
可选脱粒滚筒减速齿轮润滑脂容量 (千克)	0.8

分离系统

脱粒装置转子转速 (转/分)	500/700/800
脱粒装置转子传动箱容量 (升)	2.5 (可调齿轮箱) 1.6 (非可调齿轮箱)

清选系统

清选风机转速 (转/分)	550—1150
清选风机型式	4 叶转子
清选风机直径 (毫米)	500

谷物处理

粮箱容量 (升)	4200
卸粮时间 (分钟)	≤2.5

行走驱动系统

行走驱动型式	机械/静液压驱动，带/不带后轮驱动
转向型式	后轮转向
行车制动器型式	液压
前轮型式	23.1-26 12 PR R-2 23.1-26 12 PR R-1 (选配件) 28L-26 12 PR R-2 (选配件)
后轮型式	12.00-18 12PR 14.9-24-R2 (带后轮驱动)
前轮轮胎胎压	170 千帕 (1.7 巴)
后轮轮胎胎压	420 千帕 (4.2 巴) 230 kPa (2.3 巴) _带后轮驱动
最小离地间隙 (毫米)	≥420 (4LZ-9A\9C\9D\9E\9F\9H\9K 全喂入联合收割机) 420 ~ 480 (4LZ-9 全喂入联合收割机) ≥470 (4LZ-9B\9G\9J 全喂入联合收割机，扁平轮胎) ≥480 (4LZ-9B\9G\9J 全喂入器联合收割机，防滑轮胎) ≥470 (4YL-6\6A\6C 玉米联合收割机，不带后轮驱动，扁平轮胎) ≥480 (4YL-6\6A\6C 玉米联合收割机，不带后轮驱动，防滑轮胎) ≥420 (4YL-6\6B\6D 玉米联合收割机，带后轮驱动)
地面速度 (公里/小时)	1.05 ~ 20 (全喂入联合收割机，机械驱动) ≤20 (玉米联合收割机，机械驱动) ≤24 (静液压驱动)
齿轮箱变速箱容量 (升)	6.6
最终传动容量 (升)	3.1 升/个
制动系统容量 (升)	3
制动液罐容量 (升)	0.75
后桥容量 (选装的后轮驱动)	18 升
后桥传动箱容量 (选装的后轮驱动)	3.2 公斤
后桥最终传动容量 (选装的后轮驱动)	1.5 升/个

发动机

制造商	Deere & Company
发动机型号	4045HYC15
发动机型式	John Deere PTE 发动机
排放等级	欧 IIIA
吸气方式	空空后冷，涡轮增压式
发动机点火顺序	1-3-4-2
额定功率 (kW)	121
额定转速 (转/分)	2400
气缸数量	4
排量 (升)	4.5
燃油箱容量 (L)	300
机油容量 (升)	12.5
冷却系统容量 (升)	32

电气系统

电瓶	免维护电瓶
电瓶电压 (伏)	12—12.5 (交流发电机不工作) 12.8—13.8 (交流发电机工作)

液压系统

液压油箱 (升)	21.8
液压系统 (L)	25
静液压油箱 (L)	33

HVAC 系统

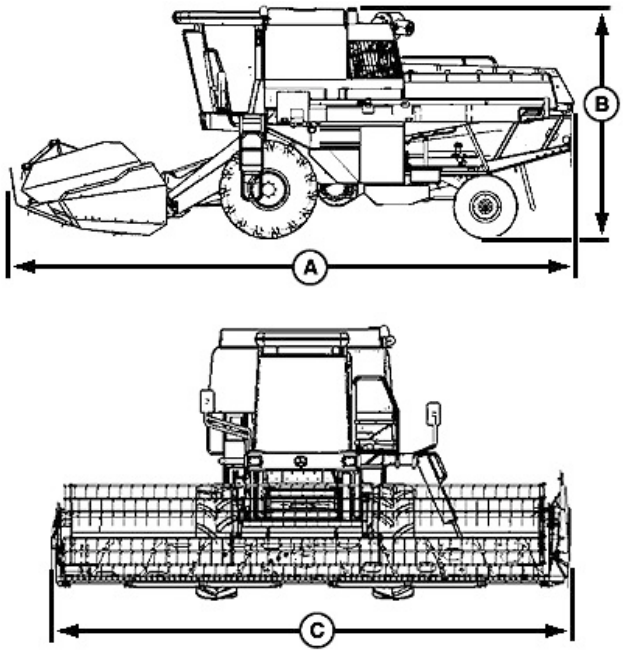
HVAC 模式	制热和制冷
制冷剂容量 (公斤)	1.8

驾驶室

核载人数	1

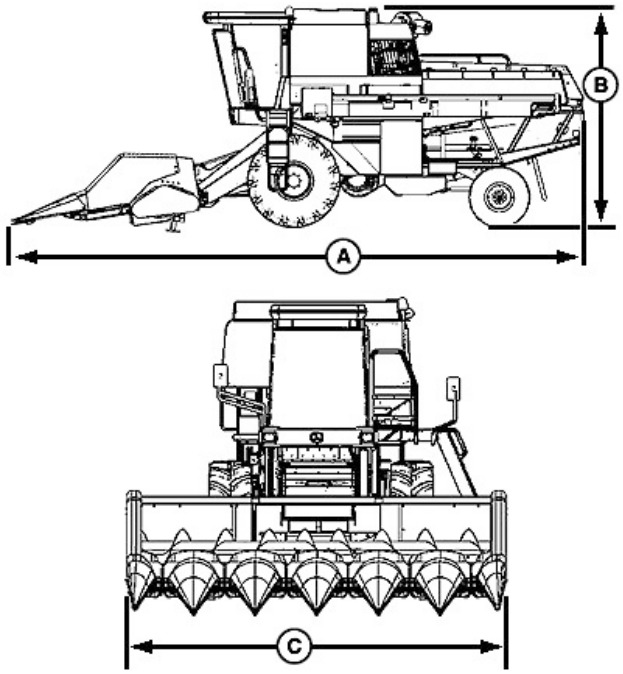
cp00834,1669013162000-14-21NOV22

外形尺寸图



YC21298—UN—07DEC22

带谷物割台的机器



YC21299—UN—07DEC22

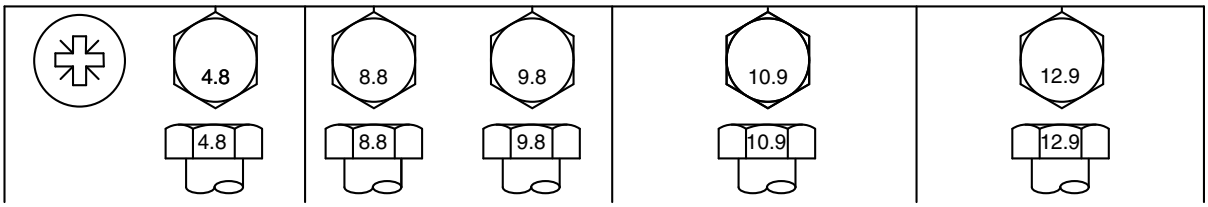
带玉米割台的机器

A—长度
B—高度
C—宽度

型号	长度	宽度	高度
4LZ-9\9G\9H\9J\9K（C120）全喂入联合收割机	9530	5000	3970
4LZ-9A（C120）全喂入联合收割机	9530	5000	3800
4LZ-9B\9D（C120）全喂入联合收割机	9600	5730	3970
4LZ-9C（C120）全喂入联合收割机	9530	4150	3800
4LZ-9E\9F（C120）全喂入联合收割机	9530	5800	3800
4YL-6\6A\6B\6C\6D（C120）玉米联合收割机（带 206C）	10020	4230	3800
4YL-6（C120）玉米联合收割机（带 TR1688-JG1）	9860	4130	3800
4YL-6A\6B\6C\6D（C120）玉米联合收割机（带 TR1688-JG1）	9830	4130	3800

cp00834,1669095017942-14-21NOV22

公制螺栓和螺钉扭矩值



TS1742—UN—31MAY18

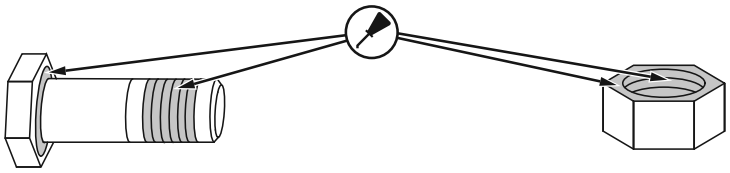
螺栓或螺钉规格	等级 **4.8**				**8.8** 或 **9.8**级				**10.9** 级				等级**12.9**			
	六角头[a]		凸缘头[b]		六角头[a]		凸缘头[b]		六角头[a]		凸缘头[b]		六角头[a]		凸缘头[b]	
	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸
M6	3.6	31.9	3.9	34.5	6.7	59.3	7.3	64.6	9.8	86.7	10.8	95.6	11.5	102	12.6	112

螺栓或螺钉规格	等级 4.8				8.8 或 9.8级				10.9 级				等级12.9			
	六角头[a]		凸缘头[b]		六角头[a]		凸缘头[b]		六角头[a]		凸缘头[b]		六角头[a]		凸缘头[b]	
									牛·米	磅英尺	牛·米	磅英尺	牛·米	磅英尺	牛·米	磅英尺
M8	8.6	76.1	9.4	83.2	16.2	143	17.6	156	23.8	17.6	25.9	19.1	27.8	20.5	30.3	22.3
			牛·米	磅英尺	牛·米	磅英尺	牛·米	磅英尺								
M10	16.9	150	18.4	13.6	31.9	23.5	34.7	25.6	46.8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	牛·米	磅英尺														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

在此列出的标称扭矩值仅适用于一般用途，且使用精度为 20% 的扭矩扳手，比如手动扭矩扳手。
如果针对特定应用情况给出了与此不同的扭矩值或紧固方法，则不得使用上述推荐值。
对于锁紧螺母、不锈钢紧固件或 U 形螺栓上的螺母，请参照特定应用的紧固说明进行紧固。

更换时只能使用同等或更高特性等级的紧固件。如果使用了更高特性等级的紧固件，应将其紧固到原紧固件强度要求。

- 检查确认紧固件螺纹干净。
- 给紧固件的头部下方和螺纹上涂上薄薄一层 Hy-Gard™ 或等效的油，如下图中所示。
- 涂的油不要太多，以免因过量的油导致在盲孔中形成液压闭锁。
- 开始拧时务必使螺纹正确啮合。

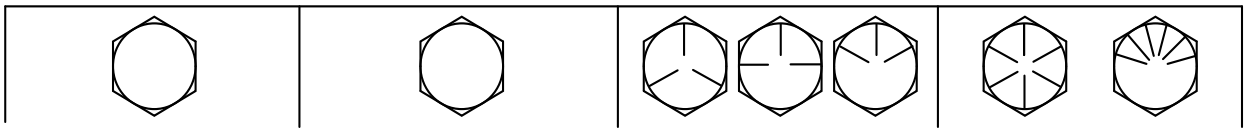


TS1741—UN—22MAY18

[a] *“六角头”一栏中的值适用于 ISO 4014 和 ISO 4017 六角头、ISO 4162 内六角头和 ISO 4032 六角螺母。*
[b] *“六角凸缘”一栏中的值适用于符合 ASME B18.2.3.9M、ISO 4161 或 EN 1665 标准的六角凸缘产品。*

DX,TORQ2-14-09MAY22

英制螺栓和螺钉扭矩值



TS1671—UN—01MAY03

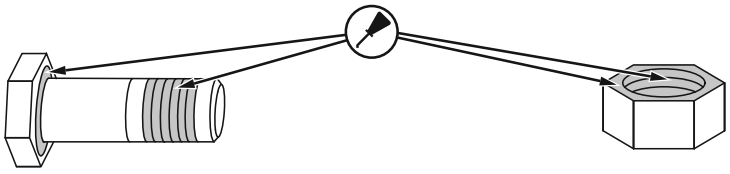
螺栓或螺钉规格	SAE 1 级[a]				SAE 2 级[b]				SAE 5、5.1 或 5.2 级				SAE 8 或 8.2 级			
	六角头[c]		凸缘头[d]		六角头[c]		凸缘头[d]		六角头[c]		凸缘头[d]		六角头[c]		凸缘头[d]	
	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸
1/4	3.1	27.3	3.2	28.4	5.1	45.5	5.3	47.3	7.9	70.2	8.3	73.1	11.2	99.2	11.6	103
													牛·米	磅英尺	牛·米	磅英尺
5/16	6.1	54.1	6.5	57.7	10.2	90.2	10.9	96.2	15.7	139	16.8	149	22.2	16.4	23.7	17.5
									牛·米	磅英尺	牛·米	磅英尺				

螺栓或螺钉规格	SAE 1 级[a]				SAE 2 级[b]				SAE 5、5.1 或 5.2 级				SAE 8 或 8.2 级			
	六角头[c]		凸缘头[d]		六角头[c]		凸缘头[d]		六角头[c]		凸缘头[d]		六角头[c]		凸缘头[d]	
3/8	10.5	93.6	11.5	102	17.6	156	19.2	170	27.3	20.1	29.7	21.9	38.5	28.4	41.9	30.9
					牛·米	磅英尺	牛·米	磅英尺								
7/16	16.7	148	18.4	163	27.8	20.5	30.6	22.6	43	31.7	47.3	34.9	60.6	44.7	66.8	49.3
	牛·米	磅英尺	牛·米	磅英尺												
1/2	25.9	19.1	28.2	20.8	43.1	31.8	47	34.7	66.6	49.1	72.8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36.7	27.1	40.5	29.9	61.1	45.1	67.5	49.8	94.6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55.9	41.2	85	62.7	93.1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89.5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

在此列出的标称扭矩值仅适用于一般用途，且使用精度为 20% 的扭矩扳手，比如手动扭矩扳手。
如果针对特定应用情况给出了与此不同的扭矩值或紧固方法，则不得使用上述推荐值。
对于锁紧螺母、不锈钢紧固件或 U 形螺栓上的螺母，请参照特定应用的紧固说明进行紧固。

更换时只能使用同等或更高特性等级的紧固件。如果使用了更高特性等级的紧固件，应将其紧固到原紧固件强度要求。

- 检查确认紧固件螺纹干净。
- 给紧固件的头部下方和螺纹上涂上薄薄一层 Hy-Gard™ 或等效的油，如下图中所示。
- 涂的油不要太多，以免因过量的油导致在盲孔中形成液压闭锁。
- 开始拧时务必使螺纹正确啮合。



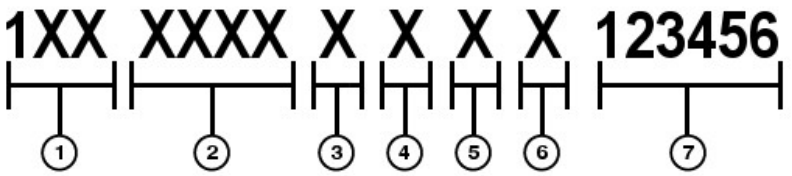
TS1741—UN—22MAY18

[a] *1 级适用于长度超过 6 英寸 (152 毫米) 的六角螺栓和所有其它类型、任何长度的螺栓和螺钉。*
[b] *2 级适用于长度不超过 6 英寸 (152 毫米) 的六角头螺钉 (而不是六角螺栓) 。*
[c] *“六角头”一栏中的值适用于 ISO 4014 和 ISO 4017 六角头、ISO 4162 内六角头和 ISO 4032 六角螺母。*
[d] *“六角凸缘”一栏中的值适用于符合 ASME B18.2.3.9M、ISO 4161 或 EN 1665 标准的六角凸缘产品。*

DX,TORQ1-14-09MAY22

机器识别号

理解机器序列号



H105725—UN—22AUG12

1	制造商代码	收获机械制造基地	
		CQ - John Deere Horizontina H0 - John Deere Harvester Works JZ - John Deere Domodedovo KM - Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY - John Deere India Pvt. Ltd	SA - SABO Maschinenfabrik GmbH YC - 约翰·迪尔 (佳木斯) 农业机械有限公司 YH - 约翰·迪尔 (哈尔滨) 农业机械有限公司 Z0 - John Deere Werke Zweibrucken
2	机器型号标识符		
3	型号标识符后缀 机器配置代码 补充机器信息		示例 : N、T、W 等
4	校验字符		示例 : A、B、C、D 等
5	制造年份		参见“制造年份代码”表
6	补充信息		
7	制造序列号		示例 : 000001、000127 等

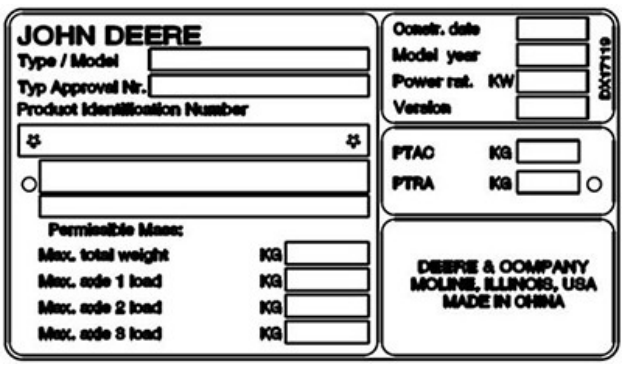
制造年份代码							
年份	故障码	年份	故障码	年份	故障码	年份	代码
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

CP00596,00013C2-14-22AUG18

识别号

机器配备有这些识别号牌。压印在这些号牌上的字母和数字用于识别部件或总成。在订购零件或参与约翰·迪尔公司的任何产品服务活动时，都需要用到这些字符，以识别联合收割机和部件。此外，如果被盗，执法部门也需要使用这些识别信息来跟踪机器。在以下图片的空白处准确抄录这些字符。

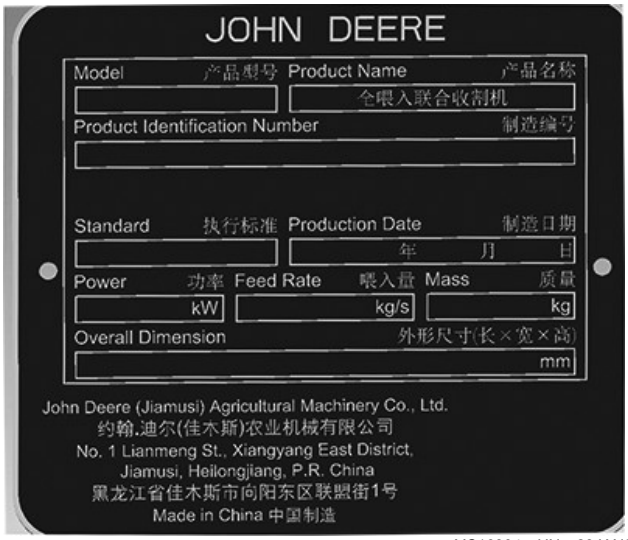
CP00596,00013C3-14-07AUG18



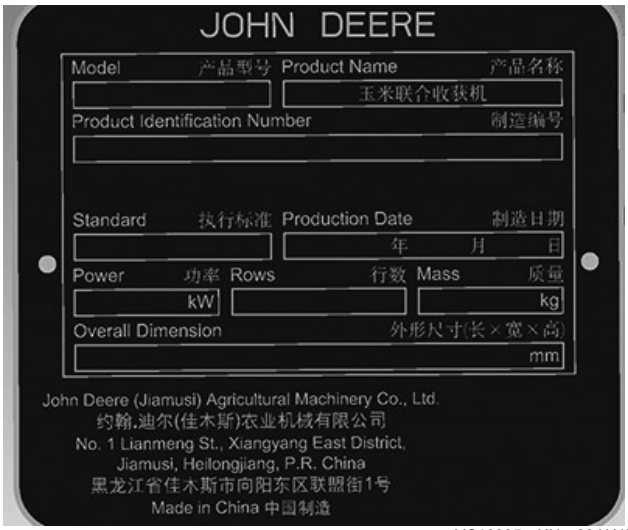
YC16829—UN—03FEB21

机器识别号牌，适用于出口市场

机器识别号牌，适用于中国市场



YC16804—UN—28JAN21



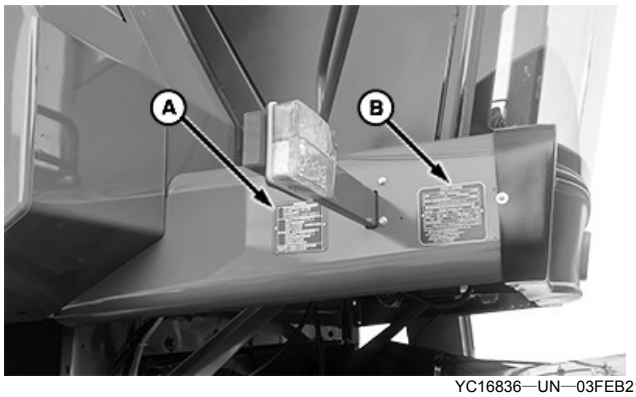
YC16805—UN—28JAN21

记录产品识别号：

机器识别号牌上有机器型号和产品识别号。将识别号记录在空白处，以备以后使用。

cp00834,1669003366402-14-20NOV22

机器识别号牌和环境板位置



YC16836—UN—03FEB21

A—环境板

B—机器识别号牌

环境板（A）和机器识别号牌（B）位于驾驶室平台的右侧。

注意： 环境板仅适用于中国市场。

cp00834,1669003408496-14-20NOV22

正确理解发动机序列号

YC17128—UN—24MAR21

发动机序列号牌示例

每台发动机都有一个由 13 位数字和字母组成的约翰·迪尔发动机序列号，这个序列号用来识别生产厂家和发动机型号，其中包括一个 6 位顺序号。

发动机序列号（**A**）

4.5 升示例（**PE4045L123456**）	
PE	生产发动机的工厂代码
• PE	墨西哥，托雷翁
4045	气缸数目和总排量
• 4045	4 缸，4.5 升
L	排放认证
• B	未经认证
• C	1 级/欧 I
• D	2 级/欧 II
• L	3 级/欧 IIIA
• R	过渡阶段 4 级/欧 IIIB
• U 或 V	最终 4 级/欧 IV
123456	发动机序列号

发动机型号（**B**）

4.5 升示例（**4045HYC15**）	
H	发动机进气方式
• D	自然吸气式
• T	涡轮增压式
• A	涡轮增压和空气对冷却液后冷却式
• H	涡轮增压和空空后冷却式
• S	涡轮增压和空气对海水后冷却式
YC	用户类型
• F	OEM（约翰迪尔动力系统）

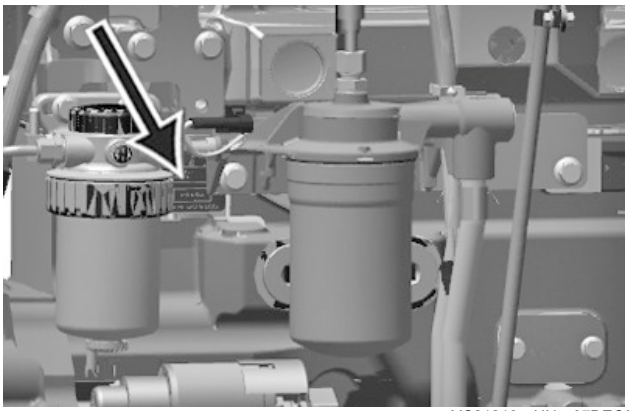
4.5 升示例（4045HYC15）

- XX. . . . . 其他字母用于识别约翰迪尔设备生产地点

15. . . . . 发动机配置
- 09 . . . . . PSS（串联式涡轮增压器、DOC/DPF 和 SCR）
- 94 . . . . . PVX（单 VGT 涡轮增压器）
- 95 . . . . . PSX（串联式涡轮增压器和后处理装置）

cp00834,1668917580025-14-19NOV22

发动机序列号牌位置



YC21218—UN—07DEC22

发动机序列号牌位于发动机上次级燃油滤清器的后面。

cp00834,1668917841272-14-19NOV22

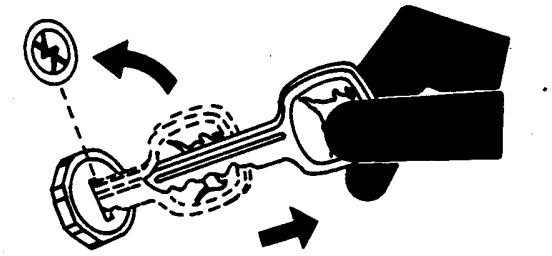
保存所有权凭证

TS1680—UN—09DEC03

1. 将全部现有最新产品和部件的序列号放在安全之处。
2. 定期检查标识牌是否丢失。 将所有受害证据报告上交执法部门并订购丢失的标牌。
3. 其它方法有：
   - 用您自己的编号方法标识机器
   - 从多个角度拍摄彩色照片

DX,SECURE1-14-18NOV03

确保机器安全



TS230—UN—24MAY89

1. 安装防盗装置。
2. 存放机器时：
   - 将设备降至地面
   - 将车轮调到尽可能宽的位置，使其难于装运
   - 取走钥匙和电瓶
3. 室内停放时，将一台大型设备放在出口前面并锁好库房。
4. 在室外停放时，应选择照明充分和有围墙的地方。
5. 注意可疑现象，如有失窃立即报告给执法机构。
6. 将损失情况通知约翰·迪尔经销商。

DX,SECURE2-14-18NOV03

John Deere 的服务确保您的机器顺利完成工作

约翰•迪尔零件

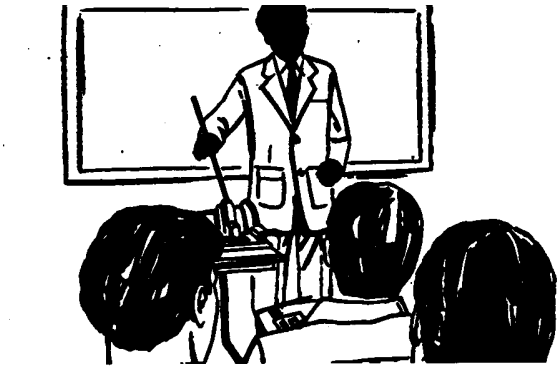
TS100—UN—23AUG88

我们为您提供快捷的约翰·迪尔原厂零件供应服务，最大程度地减小您的停机时间。

这是我们’为什么要保持大量各种零件库存的原因 - 快速满足您的需求。

DX,IBC,A-14-04JUN90

高素质的技术员工



TS102—UN—23AUG88

约翰·迪尔的维护技术人员将进行定期培训。

我们定期举办培训班，确保我们的维修人员熟知您的设备并能熟练进行保养。

结果？

让您彻底放心！

DX,IBC,C-14-04JUN90

快速服务

TS103—UN—23AUG88

我们的目标是：在您需要的时候、在您需要的地点提供快速高效服务。

根据情况的不同，我们可在您现场也可在我们维修点修理您的设备： 联系我们，您值得信赖的伙伴。

约翰·迪尔卓越的技术服务： 随叫随到。

DX,IBC,D-14-04JUN90

约翰迪尔（佳木斯）农业机械有限公司

工厂名称：约翰迪尔 (佳木斯) 农业机械有限公司
地址：中国黑龙江省佳木斯市向阳东区联盟街 1 号 中国
邮政编码：154002
电话：4006-576555
网站 http://www.johndeere.com.cn

CP00834,000894E-14-04FEB21

索引

A

安全，安全使用燃油，防火
  防火，安全使用燃油 05A-3
安全带
  安全标志 05B-1
安全检修轮胎 05A-10
安全须知
  安全检修轮胎 05A-10
  安全维护作法 05A-6
  驾驶员能力 05A-2
  灭火器
    操作 130-1
    防火建议防火建议 130-1
    检查清单 130-1
安全须知，避开高压液体
  防止高压液体构成伤害 05A-8
凹板调平
  调整 265-4
凹板间隙
  基本设置
    水稻 265-2
    小麦 265-1
    玉米 265-3

B

保养
  灭火器 130-1
  预防火灾 130-1
避开低垂电力线
  安全标志 05B-2
避开电力线 05A-3
避免发动机怠速运转时间过长 20-3
避免机动车撞车
  安全标志 05B-2
避免失火
  安全标志 05B-6
标志用语,理解 05A-1
拨禾轮
  升/降操作
    机械驱动 60-3
    静液压驱动 60-3
不同国家和地区的机型分布 00-2

C

操作手册
  安全标志 05B-1
操作钥匙开关 20-1
拆卸
  积聚的农作物碎屑 130-2
柴油 110-1
柴油发动机机油
  3 级和欧 IIIA 110-2
  高海拔地区保养间隔 110-3
齿轮箱
  机油 110-5
齿轮箱变速箱 140-3
齿轮油
  油，齿轮 110-5
冲洗和重新加注
  发动机冷却系统 200L-1
存放燃油 110-1

D

打开车门 90-2
灯位置 40-3
电瓶关断开关
  电气操作 40-1
电气系统
  故障排除 300-11
电箱中的保险丝和继电器 40-2
调节
  过桥
    浮动滚筒高度 60-4
  清洗风机传动 270-1
调节传动链张紧度
  清粮室传动链 270-1
调节传动皮带张紧度
  清选系统传动皮带 270-1
调节间距
  脱粒系统传动皮带
    导带器 265-5
调节链条张紧度
  粮食升运器传动皮带张紧度 275-1
  粮箱调平搅龙传动链 275-2
  上部杂余搅龙传动链张紧度 275-2
  卸粮搅龙传动链 275-4
  卸粮叶轮传动链
    割台搅龙传动链 275-3
  杂余升运器输送链张紧度 275-2
调节链条张紧度
  粮食升运器输送链张紧度 275-1
  杂余升运器传动链张紧度 275-1
调整
  凹板间隙 65-1
  拨禾轮转速 60-3
  导流板上的叶片 80-2
  分离器转速
    非可调齿轮箱 65-3
    可调齿轮箱 65-3
  换挡控制拉线 250-2
  茎杆切碎器传动皮带张紧度 280-1
  空气导流板 70-1
  切碎的茎杆长度 80-1
  清选风机转速 70-1
  上筛开口 70-1
  上筛延伸段开口 70-2
  脱粒速度
    机械驱动 65-2
    静液压驱动 65-2
  尾板位置 70-3
  下筛开口 70-2

卸粮开口
粮箱 75-2
转向柱倾斜度 90-1
调整驾驶员座椅
驾驶台 90-1
调整皮带张紧度
分离器传动皮带 265-10
调整卸粮搅龙自动关断装置 275-4
调整卸粮系统
传动皮带和导带器间隙 275-3

F

发动机
故障排除 300-4
检查皮带张紧弹簧
检查皮带磨损程度 200H-3
发动机
冷却系统 140-1
燃油箱 140-2
发动机舱
清洁 140-1
发动机磨合 25-1
发动机磨合油
未经排放认证的和经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机 110-1
发动机序列号
理解 400A-2
发动机序列号牌
位置 400A-3
发送给客户的信息 00-1
废气温度
安全标志 05B-6
分离器
清理分离装置格栅 265-10
分离装置 140-3
风挡雨刷器操作 40-5

G

高压液压油
安全标志 05B-5
割台
接合/分离操作 60-2
升/降操作
机械驱动 60-2
静液压驱动 60-2
割台调平调节 260-1
更换
纹杆 265-6
更换
钉齿 265-7
更换安全螺栓
卸粮搅龙传动 275-4
更换齿轮箱变速箱油 25-5
更换导流板位置 80-1
更换分离器装置
管型齿式分离装置 265-11
更换机油滤清器
更换发动机机油 25-3
更换静液压油
静液压驱动 200H-2
更换液压油 200H-1
更换静液压油滤清器
静液压驱动 25-5
更换耐磨板
笼型齿式分离装置 265-11
更换前分离器轴承
出口市场 200J-1
更换燃油滤清器滤芯 200D-4
更换润滑脂
脱粒滚筒减速齿轮（选装） 25-6
更换橡胶套 270-1
更换新鲜空气滤清器 200D-4
更换液压油滤清器 25-4
更换制动液 25-6
更换最终传动油 25-6
公路/田间模式
静液压驱动 50-1
公制螺栓和螺钉扭矩值 400-10
工具箱 90-2
故障排除
电气系统 300-11
发动机 300-4
过桥 300-1
静液压行走驱动 300-2
脱粒和清选系统 300-1
制动器 300-4
转向系统 300-4
关闭发动机 20-3
过桥
故障排除 300-1
液压缸安全限位器 260-1
过桥安全限位器
安全标志 05B-2
过桥防护罩
安全标志 05B-3
过桥和割台连接 60-1
过桥检查门
安全标志 05B-3

H

后轮驱动（选配件）
控制杆操作 50-4
护刃器
安全标志 05B-3
环保
遵守规则和法规 110-1
换油
后轮驱动车桥（选配件） 25-7
后轮驱动齿轮箱（选配件） 25-8
后轮驱动最终传动（选配件） 25-8

脱粒装置转子齿轮箱 25-7

J

机器概况 00-4
机器识别号牌 400A-1
  环境板
    标牌位置 400A-2
机油
  柴油
    高海拔地区保养间隔 110-3
  柴油机
    3 级和欧 IIIA 110-2
  磨合
    未经排放认证的和经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机 110-1
机油和滤清器保养间隔
  3 级和欧 IIIA
    OEM 应用 110-3
  高海拔地区 110-3
技术规格 400-1
加油，避免静电放电风险 05A-4
加油时避免静电放电风险 05A-4
加注制动液 250-4
驾驶机器
  机械驱动 50-1
  静液压驱动 50-2
驾驶室/平台出入扶梯
  安全标志 05B-2
驾驶室内部概述 10-2
驾驶室右侧车窗
  紧急出口 90-1
驾驶室中的保险丝和继电器 40-2
检查并调整
  驻车制动器 200D-2
检查并调整
  Posi-Torq™ 下部装置间隙
    机械驱动 200B-5
  脚踏制动器 200D-1
检查并调整链条张紧度
  过桥输送链 200A-7
检查并加注油
  后轮驱动车桥（选配件） 200G-1
检查并加注油
  后轮驱动最终传动（选配件） 200D-3
检查并倾卸集石槽 200A-10
检查并清洁前籽粒盘 200A-10
检查电瓶状况 40-1
检查堵塞
  脱粒滚筒堵塞 265-5
检查发动机冷却液
  加注发动机冷却液 15-1
检查钢丝绳长度
  调整钢丝绳长度 200B-5
检查和调节皮带张紧度
  过桥传动 260-1
  脱粒系统传动 265-4
检查和调整离合器间隙
  机械驱动 200A-10
检查和紧固
  车轮螺栓和螺母 25-2
  前桥螺栓和螺母 25-2
检查和清洁
  HVAC 系统 200D-5
检查机油
  加注发动机机油 15-1
检查静液压油
  加注静液压油
    静液压驱动 15-2
检查链条张紧度
  升降输送机链条张紧度 275-1
检查轮胎状况。 200A-10
检查曲轴箱通气系统 200H-4
检查燃油箱
  加注燃油箱 15-3
检查润滑脂
  脱粒滚筒减速齿轮（选装） 200C-2
检查液压油
  加注液压油 15-2
检查油
  齿轮箱变速箱 200C-1
  最终传动 200C-1
将分离器模块返回工作位置 265-8
将分离器模块移至检修位置 265-7
将扶梯固定在运输位置 90-2
脚踏制动器踏板操作 50-3
角柱显示器 10-3
  角柱显示器菜单导航 10-5
  角柱显示器故障警告显示 10-9
紧固件扭矩表
  公制 400-10
  英制 400-11
茎秆切碎器
  更换定反刀 280-1
  更换旋转刀片 280-1
静液压泵传动滑轮
  对正调整
    静液压驱动 250-3
静液压行走驱动
  故障排除 300-2
静液压油 110-5

K

控制器和仪表 10-1
控制装置和仪表概述
  机械驱动 10-1
  静液压驱动 10-1

L

冷却系统
  安全标志 05B-4

冷却液
柴油发动机
配备湿式缸套的发动机 110-4
离合器踏板操作
机械驱动 50-3
粮箱
安全标志 05B-6
安全清理粮箱和清除堵塞..... 05A-8
滤清器，机油
机油滤清器 110-4
螺栓和螺钉扭矩值
公制 400-10
英制 400-11

M

灭火器
操作 130-1
防火建议防火建议 130-1
检查清单 130-1
位置 130-2
磨合机器 25-1
磨合期维护..... 25-1

N

扭矩表
公制 400-10
英制 400-11
暖通空调系统
加热/通风/空调系统
工作原理..... 40-5

P

排空制动系统中的空气 250-3
排气滤清器，安全
安全，排气滤清器 05A-13
排水
初级燃油滤清器 15-3

Q

启用存放的机器 100-1
起动发动机..... 20-1
寒冷天气条件下 20-1
起动前检查表..... 15-1
牵引机器 100-1
切碎器刀片
安全标志 05B-5
切碎器有碎屑飞出
安全标志 05B-5
清洁 140-1, 140-3
清洁初级空气滤清器滤芯..... 200A-8
清洁散热器 200A-8
清洁升运器
籽粒升运器
杂余升运器 275-2
清洁下部搅龙
下部清粮搅龙和杂余搅龙..... 275-3
清洁新鲜空气滤清器 200B-4
清洁旋转除尘罩 200A-9
清洁指导原则..... 140-1
清选风机 140-3
确定
农作物条件 120-1
脱粒操作 120-1
籽粒损失 120-1

R

燃油
柴油机型 110-1
装卸和存放 110-1
燃油滤清器
滤清器，燃油..... 110-3
燃油系统
排气 220-1
润滑标牌位置..... 200-1
润滑传动链
粮箱调平搅龙传动链..... 200A-5
清粮室传动链..... 200A-5
上拨式逐稿轮传动链..... 200A-7
上部杂余搅龙传动链..... 200A-6
卸粮搅龙传动链 200A-6
卸粮叶轮传动链
割台搅龙传动链..... 200A-6
杂余升运器传动链 200A-5
润滑和维护表
每 10 小时（每日） 200A-1
每 50 小时 200B-1
每 100 小时 200C-1
每 200 小时 200D-1
每 500 小时（1 年） 200H-1
润滑和维护间隔表..... 200-2
润滑黄油嘴
后桥垂直轴 200B-1
转向杆球接头..... 200A-3
转向油缸球接头 200A-3
润滑黄油嘴
后桥枢轴轴承
后轮驱动（选配件） 200B-2
润滑接头
Posi-Torq™ 上部装置
机械驱动..... 200A-4
Posi-Torq™ 下部装置半凸轮
机械驱动..... 200A-4
Posi-Torq™ 下部装置弹簧
机械驱动..... 200A-4
分离器齿轮箱万向节..... 200A-2
分离器传动中间滑轮..... 200A-1
分离器接合传动皮带张紧器和张紧器支架 200B-1
分离器接合支架 200B-1
后桥支撑枢轴..... 200A-3
后桥支架..... 200C-1

茎杆切碎器轴承 200A-1
前分离器轴承..... 200C-1
清洗风机变速滑轮 200A-2
清选风机变速驱动滑轮 200A-2
脱粒滚筒滑轮..... 200A-2
脱粒滚筒驱动滑轮 200A-1
卸粮搅龙伸缩段 200A-5
行走驱动输入壳体轴承
机械驱动..... 200A-5
润滑接头
Posi-Torq™ 上部装置支架
机械驱动..... 200B-3
分离器传动中间滑轮传动皮带张紧器支架 200B-2
分离器传动中间滑轮支架..... 200B-2
后轮轴承 200H-1
后桥拖车悬挂架 200H-1
脚踏制动器踏板 200D-1
茎秆切碎器传动皮带张紧器支架 200B-2
离合器踏板
机械驱动..... 200D-1
清洁系统传动皮带张紧器支架 200B-3
清粮室传动链张紧器支架..... 200B-3
卸粮搅龙万向节 200B-4
液压泵驱动滑轮支架
静液压驱动 200B-4
液压油泵支架..... 200B-1
逐稿轮传动皮带张紧器支架 200B-3
润滑油的贮存
贮存，润滑油..... 110-6
润滑脂
多用途 110-6
润滑指示 200-1

S

伸展扶梯 90-2
使用
安全带
驾驶台 90-1
使用本手册..... 00-5
使用车内顶灯 40-5
使用电瓶，安全
安全，使用电瓶 05A-12
使用工作灯..... 40-3
使用启动电源或充电器
起动发动机 20-2
使用前照灯和示廓灯 40-4
使用转向信号灯 40-4
疏通堵塞
脱粒滚筒
换向脱粒滚筒..... 265-6
疏通堵塞
上过桥堵塞 260-2
脱粒滚筒堵塞..... 265-5
疏通滚筒堵塞 265-10
锁定过桥油缸
安全限位器
过桥 260-1

T

停止机器
机械驱动 50-2
静液压驱动 50-3
通用信息 60-1
脱粒滚筒和凹板标识 65-1
脱粒滚筒减速齿轮
工作 65-3
润滑脂..... 110-5
脱粒滚筒检查口
安全标志 05B-3
脱粒和清选系统
故障排除 300-1
脱粒速度
凹板间隙
调整原理..... 65-1
脱粒系统
接合/分离操作 65-1
脱粒装置转子
齿轮箱
油..... 110-5

W

维护
灭火器..... 130-1
预防火灾 130-1
维护表
每 375 小时 200F-1
每 400 小时 200G-1
每 800 小时 200I-1
每 1000 小时（2 年） 200J-1
每 1600 小时 200K-1
每季度..... 200E-1
磨合期..... 25-1
维修和维护
安全标志 05B-1

X

卸粮搅龙
接合/分离操作 75-1
卸粮搅龙摆动操作
机械驱动 75-1
静液压驱动 75-1
卸粮搅龙清理门
安全标志 05B-4
行走传动系统
故障排除 300-2
蓄能器
安全标志 05B-6
旋转除尘罩门和散热器风扇
安全标志 05B-4

旋转梯子和检修平台
安全标志 05B-6

Y

液压系统
故障排除 300-12
液压油 110-5
英制螺栓和螺钉扭矩值 400-11
油
发动机
3 级和欧 IIIA 110-2