BP15 таспа терімші (экспорттық шығарылым)

(Сериялық нөмір 820001 -)

JOHN DEERE

МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ НҰСҚАУЛЫҒЫ

BP15 таспа терімшісі

OMDXE10034 ШЫҒАРЫЛЫМЫ F1 (KAZAKH)

John Deere Harvester Works
Экспорттық шығарылым
PRINTED IN U.S.A.

Кіріспе

Алғы сөз

Құрылғыңыздың жұмысы мен оған қызмет көрсетудің әдісін білу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ МҰҚИЯТ ОҚЫҢЫЗ. Бұлай жасамау адам жарақаттануына немесе құрылғы зақымдалуына әкеп соқтырылуы мүмкін. Осы нұсқаулық пен машинаңыздағы ескерту белгілері басқа тілдерде де берілуі мүмкін. (Тапсырыс беру үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.)

ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚ МАШИНАҢЫЗДЫҢ ТҰРАҚТЫ БӨЛІГІ РЕТІНДЕ ҚАБЫЛДАНУЫ КЕРЕК және сатылғанда бірге берілу керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрикалық және дюймдік дәнекерлер арнайы метрикалық немесе дюймдік гайка кілтін қажет етуі мүмкін.

ОҢ ЖАҚ ЖӘНЕ СОЛ ЖАҚ аспа құралдың алға қарай жүрген кезінде қозғалу бағытына бет бұру арқылы анықталады.

Техникалық сипаттама бөлімінде ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРЛЕРІН (P.I.N.) ЖАЗЫҢЫЗ. Машина ұрланған жағдайда іздеуге көмектесу үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. Сондай-ақ, сіз бөлшектерге тапсырыс бергенде де дилерге осы нөмірлер қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді машинаның қауіпсіз жеріне бір-бірлеп жазыңыз.

КЕПІЛДІК құрылғыларын осы нұсқаулықта сипатталғандай жұмыс жасататын және қолданатын John Deere тұтынушыларына қолдау көрсету бағдарламасының бір бөлігі ретінде қамтамасыз етіледі. Кепілдік шарттары дилеріңізден алынатын кепілдік жөніндегі сертификатта түсіндірілуі керек

Осы кепілдік сізді John Deere кепілдік мерзімінің ішінде ақаулары анықталған өнімдерді қайтарып алатындығы туралы растаумен қамтамасыз етеді. Сондай-ақ, кейбір жағдайларда John Deere салалық жақсартулар қамтамасыз етеді, әдетте олар үшін тұтынушыдан қосымша төлем талап етілмейді, тіпті өнімнің кепілдік мерзімі өтіп кеткен жағдайда да. Егер құрылғы дұрыс пайдаланылмаған немесе бастапқы зауыттық сипаттамаларынан өзгертілген болса, онда кепілдік өз күшін жоғалтады және салалық жақсартулар да ұсынылмауы мүмкін. Отын жеткізуді сипаттамалардан өзгеше баптау немесе машиналарды басқаша өшіру осындай нәтижеге апарады.

ШИНА ӨНДІРУШІСІНІҢ машинаңызға жарамды кепілдігі АҚШ ауқымынан тыс жерлерде қолданылмауы мүмкін.

Осы машинаның бастапқы иесі болмасаңыз, жергілікті John Deere дилеріне байланысып, машинаның сериялық нөмірін хабарлау сіздің мүддеңізде. Бұл John Deere компаниясына сізге қандай да мәселелер немесе өнім жақсартулары туралы хабарлауға көмектеседі.

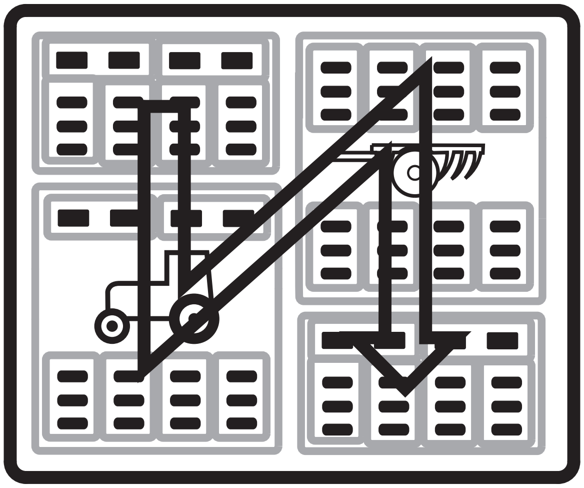
DX,IFC2-KK-03APR09

Біздің тұтынушыларымызға хабарлама

Осы машинаны сатып алу арқылы бізге деген білдірген сеніміңізді жоғары бағалаймыз. Бұл машинаны жасаудың алдында оның жұмысының жоғары сапасын қамтамасыз етудегі жұмыстар мен тексерулер үшін көп уақыт жұмсалды. Максималды өнімділікке қол жеткізу үшін бұл машина осы нұсқаулықта көрсетілген процедураларға сәйкес басқарылуы аса маңызды.

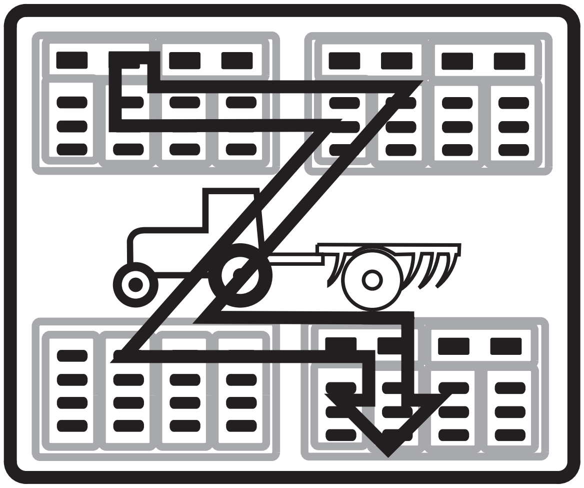
Осы нұсқаулықтағы ақпарат бөлімдерге бөлінген. Бөлім атаулары мазмұн тізімінде және әрбір беттің үстіңгі жағында. Әр бөлімнің бірегей нөмірі мен бет саны бар. Әрбір бөлімдегі арнайы ақпарат қалың қаріптермен жазылған тақырыптарға бөлінген.

Тақырыптар мазмұн кестесінде бөлім нөмірі және тақырыптың басталатын бетімен бірге көрсетілген. Сонымен қатар тақырыптар және әрбір тақырыпқа қатысты ақпарат көрсеткіштер тарауында бөлім және бет нөмірімен бірге беріледі.



A100767—UN—07JUN18

Тақырыптар тізімі сол жақтан басталып төмен қарай жалғасады, содан кейін оң жақта жоғарыдан төмен қарай жалғасады және келесі бетте осы тәртіпте қайталанады. Кескіндер оларға тиісті мәтіннің алдында келеді.



A100768—UN—07JUN18

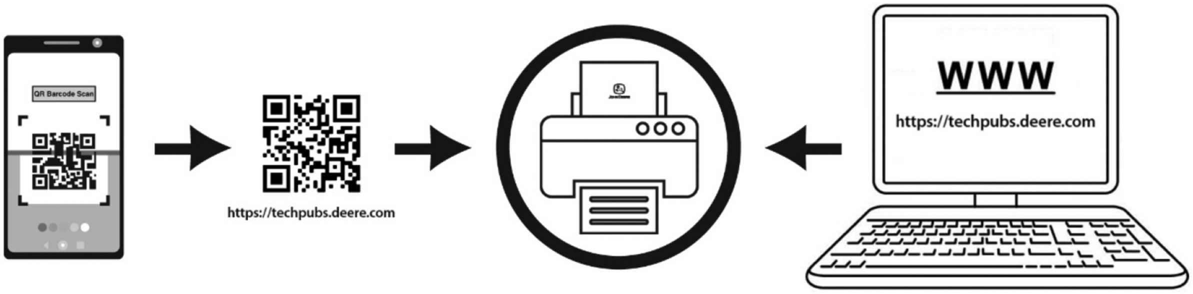
Мәтін ағыны толық бетті қамтитын кескіндер мен кестелерден кейін де екіге бөлінеді.

Ақпаратты қайдан іздеу керектігі жайлы білу үшін осы нұсқаулықты қарап шығыңыз.

Осы машинаны сатып алғаныңызға қайта алғысымызды білдіреміз.

OUO6075,00049D4-KK-08JUN18

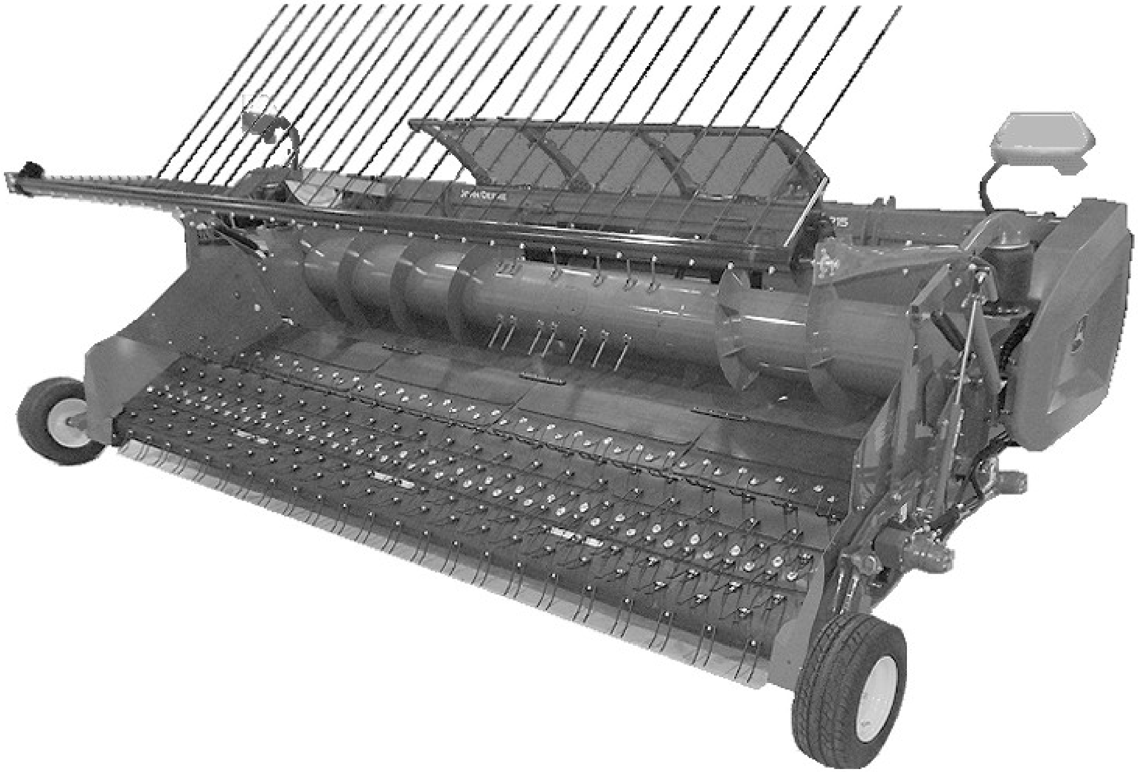
Нұсқауларды жүктеп алу



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.
Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.
Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.
Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.
Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.
Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.
Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

TS1746—UN—26APR21
DX,DOWNLOADINSTRUCTIONS,AT-KK-27APR21

Идентификация көрінісі



H126739—UN—29JUL19
OUO6041,0000E81-KK-01AUG19

Мазмұны

Бет

Қауіпсіздік белгілері
Таспа терімшінің қауіпсіздік белгілері 05-1

Қауіпсіздік
Қауіпсіздік ақпаратын тану 10-1
Сигнал сөздерін түсіну 10-1
Қауіпсіздік нұсқауларын орындау 10-1
Француз және испан қауіпсіздік белгілері және механик-жүргізуші нұсқаулығы 10-2
Жерге қауіпсіз тию үшін балласттау 10-2
Машинаны тұраққа қою және қалдыру 10-2
Оқыс жағдайларға дайындалу 10-2
Қорғаушы киімді кию 10-3
Жинау құралдарынан ары тұру 10-3
Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану 10-3
Алдыңғы аспалы жабдықпен бекітілген комбайнды қауіпсіз тасымалдау 10-3
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы 10-4
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету 10-4
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу 10-5
Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау 10-5
Жылжитын бөліктерге тиюді болдырмау 10-5
Айналатын трансмиссиялардан аулақ тұру 10-6
Қорғауыштар және қалқандар 10-6
Жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану 10-6
Аккумулятор жүйелеріне қауіпсіз қызмет көрсету 10-7
Машиналарға қауіпсіз қызмет көрсету 10-7
Жетек белдіктеріне қауіпсіз қызмет көрсету 10-7
Жоғары қысымды бүркуінен сақтау 10-7
Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету 10-8
Пайдаланудан шығару — Сұйықтықтар мен құрамдастарды тиісті түрде қайта өңдеу және кәдеге жарату 10-8
Машинаға тиісті қолдау көрсету 10-9
Тіркемелерді қауіпсіз сақтау 10-9

Қауіпсіздік белгілері
Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері 15-1
Қауіпсіздік белгілерін ауыстыру 15-1
Механик-жүргізуші нұсқаулығы 15-1
Шынжырдың шатасуы 15-1
Трансмиссияның шатасуы 15-2
Аспа құрал тетігі 15-2

Тасымалдау
Тіркемеде тасымалдау 20-1
Комбайнда тасымалдау 20-1

Бет

Бекіту және ажырату
Көп элементті байланыс құралының электрлі түрлендіруі (қажет болса) 25-1
Артқы шнектің масақтергі кеңейтімінің орналасуы 25-1
Алдыңғы аспалы жабдықты комбайнға бекіту 25-2
Алдыңғы аспалы жабдықты комбайннан ажырату 25-7

Калибрлеу және параметрлер
Қашан калибрлеу қажет 30-1
Калибрленуден бұрын 30-1
Калибрлеудің қате кодтары 30-1
Ауа серіппесін орнату (Таспа терімші калибрленуінің алдында) 30-1
Пайдаланушының калибрлеу процедуралары (3-буынды CommandCenter™ дисплейі) 30-2
Пайдаланушының калибрлеу процедуралары (4-буынды CommandCenter™ дисплейі) 30-3
Беріліс механизмі корпусының тастау жылдамдығын және сезімталдығын баптау 30-3

Таспа терімшіні басқару
Жалпы ақпарат 35-1
Шынтақ таянышы функциялары 35-1
Белсенді хедерді басқару дисплейі— функциялары 35-1
Хедер биіктігін автоматты басқару жүйелерінің сипаттамасы 35-2
Терімші жылдамдығы 35-3
Терімші биіктігі 35-3
Терімші қадамы 35-3
Терімші қадамы (Қалыпты дестелеуіш жағдайы) 35-4
Терімші қадамы (Нашар дестелеуіш жағдайы) 35-4
Терімші қадамы (Тасты жағдайлар) 35-4
Дестелеуіш жатқа ұстағышын реттеу (алдыңғы әйнек) 35-5
Ылғалды немесе лайлы жер (Биіктік датчигі доңғалағының жеңіл қысымы) 35-5
Үлкен әрі біркелкі емес дестелеуіштер 35-5

Баптаулар — Таспа терімші
Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету 40-1
Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағын реттеу 40-1
Пневматикалық серіппелерді баптау 40-1

Келесі бетте жалғасады

Бастапқы нұсқаулықтар. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

COPYRIGHT © 2021
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Бет

Ауа серіппесінің қысымын мерзімдік тексеру 40-2
Дестелеуіш жатқа ұстағышын реттеу (алдыңғы әйнек)—Бекітілген күй 40-2
Иірмекті реттеу 40-2
Шнек жетегінің 2-жылдамдықты жұлдызшаларын ТЕК бекітілген жетек жылдамдығымен баптау 40-3
Саусақ реттелуін баптау 40-4
Артқы масақ терушіні баптау 40-5
Еден түсіргішін баптау 40-5
Шнек шынжыр керілісін баптау 40-6
Тасымалдау белдігінің керілісін баптау 40-6
Жүктеу белдігінің керілісін баптау 40-7
Белдік жүргізу мәселелері 40-8
Автоматты катушка/белдік жылдамдық қатынасын баптау 40-8

Майлау
Майлау 45-1
Майларды сақтау 45-1
Баламалы және синтетикалық майлар 45-1
Майларды араластыру 45-1

Майлау және техникалық қызмет көрсету
Майлау таңбалары 50-1
Белдіктерге күтім жасау және техникалық қызмет көрсету Белдіктер........ 50-1
Жоғары қысымды шайбаларды пайдалану 50-1
Қысымдалған ауаны пайдалану 50-1
Маңызды ескертулер 50-2
Беріліс механизмі корпусының астында немесе айналасында жұмыс істеу 50-2

Техникалық қызмет көрсету — әр 50 сағат сайын
Қызмет көрсету кестесі—Әр 50 сағат сайын 50-A-1
Жетек білігінің фитингін майлау 50-A-1

Техникалық қызмет көрсету — әр 200 сағат сайын
Қызмет көрсету кестесі—Әр 200 сағат сайын 50-B-1
Жетек шынжырын майлау 50-B-1

Қызмет көрсету
Гидравликалық цилиндрдің қауіпсіздік тіреуіші 55-1
Таспа терімшісі биіктігінің датчик доңғалағын/шинасын ауыстыру/қызмет көрсету 55-1
Бүйірлік қалқанды ашу 55-1
Жүктеу белдіктерін ауыстыру 55-2
Терімші саусақтарын ауыстыру 55-3
Шнек саусақтарын және ұстағыштарын ауыстыру 55-3
Ескерту шамын ауыстыру (жабдықталған болса) 55-4
Дестелеу ұстағыш цилиндрлерінің фазасын ауыстыру 55-4

Бет

Ақаулықтарды жою
Таспа терімшісі 60-1
Active Header Control (AHC)™ 60-2

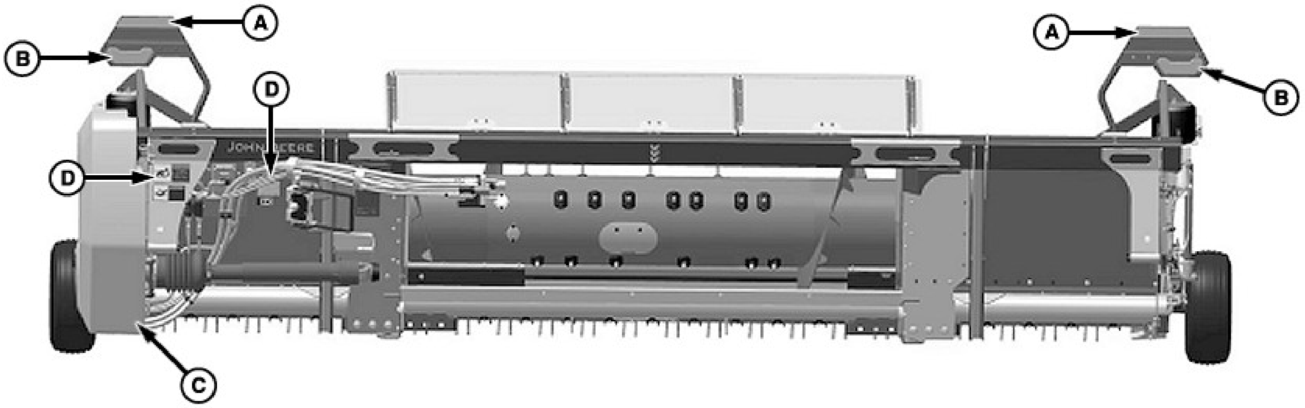
Сақтау
Маусымдық қызмет көрсетудің соңы 65-1
Маусымдық қызмет көрсетудің басы 65-1

Сипаттамалар
Сипаттамалар 70-1
Сәйкестік туралы ақпарат (Қолданылса) 70-1
ЕО сәйкестік туралы декларациясы 70-2
Ұлыбританияның сәйкестік туралы декларациясы 70-3
Еуразиялық экономикалық одақ 70-4
Машинаның белгіленген қызмет мерзімі 70-4
Біріккен дюймдік болт пен бұранданың айналдыру моменті мәндері 70-4
Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері 70-5

Идентификациялық нөмірлер
Идентификациялық нөмірлер 75-1
Идентификациялық тақта 75-1
Идентификациялық тақта орналасуы 75-1
Меншік дәлелдігін алу 75-1
Машина қауіпсіздігін сақтау 75-2

Қауіпсіздік белгілері

Таспа терімшінің қауіпсіздік белгілері



H130604—UN—23JUN20

A—Жылтыр материал
B—Ескерту шамы
C—Бүйірлік қалқан
D—Қауіпсіздік жапсырмалары

Осында көрсетілген қауіпсіздік сипаттамаларына қоса таспа терімшідегі қауіпсіздік белгілері, сондай-ақ қауіпсіздік хабарламалары мен механик-жүргізуші нұсқаулығындағы таспа терімшінің қауіпсіз жұмысымен бірге нұсқаулар және күту мен білікті механик-жүргізушінің бақылауымен бірге машинаның қауіпсіз жұмысын қамтамасыз етеді.

OUO6041,0000E89-KK-23JUN20

Қауіпсіздік ақпаратын тану

T81389—UN—28JUN13

Бұл қауіпсіздік ескерту таңбасы. Машинада немесе осы нұсқаулықта осы таңбаны көргенде, болуы ықтимал жеке жарақаттануға абай болыңыз.

Ұсынылған алдын алу шаралары мен қауіпсіз технологиялық режимді орындаңыз.

DX,ALERT-KK-29SEP98

Сигнал сөздерін түсіну

TS187—KK—03AUG12

ҚАУІП; ҚАУІП атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда өлім немесе ауыр жарақатқа әкелетін қауіпті жағдайды білдіреді.

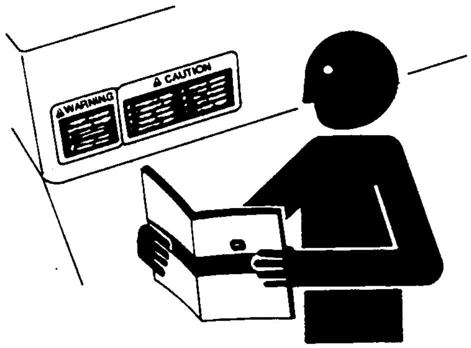
ЕСКЕРТУ; ЕСКЕРТУ атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда өлім немесе ауыр жарақатқа әкелуі ықтимал қауіпті жағдайды білдіреді.

САҚ БОЛЫҢЫЗ; САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда азғантай немесе орташа дәрежелі жарақатқа әкелуі ықтимал қауіпті жағдайды білдіреді. Сондай-ақ, САҚ БОЛЫҢЫЗ сигналдық сөзі жеке жарақат алу мүмкін оқиғалармен байланысты қауіпті әрекеттер туралы ескерту үшін пайдалануға болады.

ҚАУІП, ЕСКЕРТУ немесе САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз қауіпсіздік дабыл белгілерімен бірге пайдаланылады. DANGER (ҚАУІПТІ) аса қауіпті қатерлерді білдіреді. ҚАУІП немесе САҚТАНДЫРУ ескерту белгілері белгілі бір қауіпті жерлердің жанында орналасады. Жалпы алдын алу шаралары ЕСКЕРТУ қауіпсіздік белгілерінің қатарында тізілген. САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз, сондай-ақ, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік хабарларына назар аударуды талап етеді.

DX,SIGNAL-KK-05OCT16

Қауіпсіздік нұсқауларын орындау



TS201—UN—15APR13

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың қауіпсіздік белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарларын мұқият оқып шығыңыз. Қауіпсіздік белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоғалып қалған не зақымдалған қауіпсіздік белгілерін ауыстырыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі қауіпсіздік белгілері бар болғанына көз жеткізіңіз. Ескерту белгілерінің алмасуын John Deere дилерінен алуға болады.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

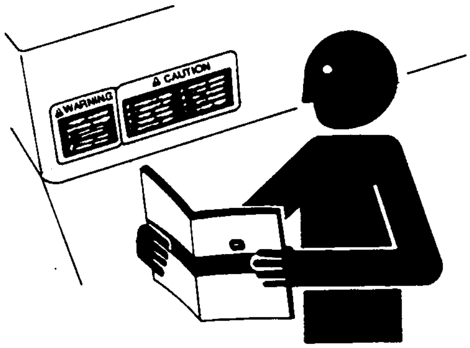
Машинаның қызметі мен басқару элементтерін дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаусыз жұмыс істеуге рұқсат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу күйінде сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу қызметін және/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Осы нұсқаулықтың қандай да бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет етсеңіз, John Deere дилерімен хабарласыңыз.

DX,READ-KK-16JUN09

Француз және испан қауіпсіздік белгілері және механик-жүргізуші нұсқаулығы

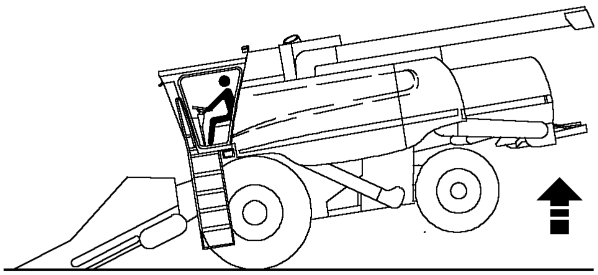


TS201—UN—15APR13

Осы машинаға механик-жүргізуші нұсқаулығы мен қауіпсіздік белгілерінің француз және испан нұсқасын рұқсат етілген John Deere дилерлерінен алуға болады. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

OUO6075,0004A7E-KK-12DEC18

Жерге қауіпсіз тию үшін балласттау



H51907—UN—10FEB99

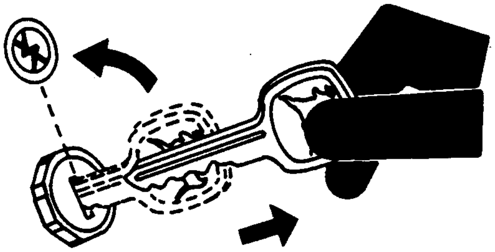
Комбайнның жұмыс, рульдік басқару және тежеу өнімділігіне комбайнның ауырлық орталығын өзгертетін ауыр алдыңғы тіркемелер қатты әсер етеді.

Қажетті жерге тиюді сақтау үшін қажет болса, комбайнның артын балласттаңыз.

Ең көп рұқсат етілетін оқпан жүктемелерін және жалпы салмақты сақтаңыз.

HX,AG,SF6782-KK-05FEB99

Машинаны тұраққа қою және қалдыру



TS230—UN—24MAY89

Комбайнның алдыңғы аспалы жабдығын жерге түсіріңіз.

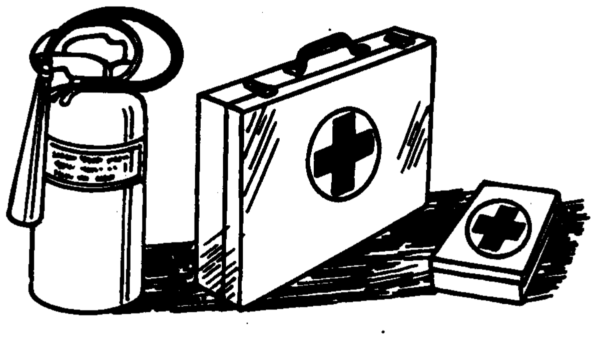
Машинаны қалдырудың алдында таспа терімші мен сепараторды ажыратыңыз. Мульти-функционалды иінтіректі нейтрал күйге қойып, машинаны ӨШІРІҢІЗ. Тұрақ тежеуішін орнатыңыз, кілтті шығарыңыз және механик-жүргізуші кабинасын құлыптаңыз.

Машинаны қосулы мотор күйінде бақылаусыз ешқашан қалдырмаңыз.

Жүргізу кезінде механик-жүргізуші кабинасынан ешқашан шықпаңыз.

D375S9O,00001FE-KK-24JUN20

Оқыс жағдайларға дайындалу



TS291—UN—15APR13

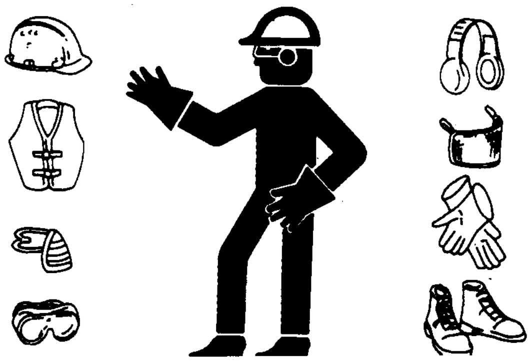
Өрт басталған жағдайға дайын болыңыз.

Медициналық дәрі қобдиша мен өртсөндіргішті жақын жерде ұстаңыз.

Дәрігерлердің, жедел жәрдем қызметінің, аурухананың және өрт сөндіру қызметінің нөмірлерін телефоныңызға жақын жерде сақтаңыз.

DX,FIRE2-KK-03MAR93

Қорғаушы киімді кию



TS206—UN—15APR13

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз және жұмысыңызға сәйкес қауіпсіздік құрылғысын асыныңыз.

Құрылғыны абайлап қолдану механик-жүргізушінің толық назарын талап етеді. Машинаны айдау барысында радио немесе музыка құлаққаптарын кимеңіз.

DX,WEAR2-KK-03MAR93

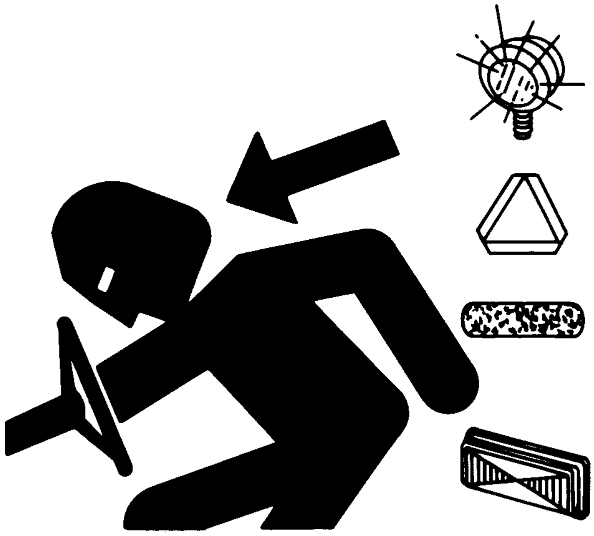
Жинау құралдарынан ары тұру

ES118704—UN—21MAR95

Қызметіне байланысты кесуші механизмді, шнекті, катушканы және беруші роликтерді толығымен қалқандау мүмкін емес. Жұмыс істегенде осы жылжымалы элементтерге жақындамаңыз. Қызмет көрсету немесе тазалау алдында әрқашан негізгі берілісті және моторды өшіріңіз, тұрақ тежеуішін қосыңыз және кілтті алыңыз.

OUO6075,00009E5-KK-28SEP10

Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану



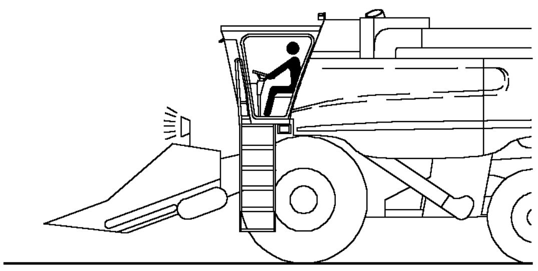
TS951—UN—12APR90

Қоғамдық жолдарда жолдағы басқа көліктердің, тіркемелері немесе тарту жабдықтары бар баяу жүретін тракторлардың, өздігінен жылжитын машиналардың соқтығысуына жол бермеңіз. Арттағы қозғалысты жиі тексеріңіз, әсіресе бұрылыстарды және бұрылу сигнал шамдарын пайдаланыңыз.

Фараларды, жыпылықтайтын ескерту шамдарын және күндізгі және түнгі бұрылыс шамдарын пайдаланыңыз. Жабдықты жарықтандыру және белгілеу үшін, жергілікті реттеулерді орындаңыз. Шамдарды және белгілеуді көрінетін, таза және жақсы жұмыс күйінде сақтаңыз. Зақымдалған немесе жоғалған шамдар мен белгілерді ауыстырыңыз немесе жөндеңіз. Аспа құралдың қауіпсіздік шамдар жинағын John Deere дилерінен алуға болады.

DX,FLASH-KK-07JUL99

Алдыңғы аспалы жабдықпен бекітілген комбайнды қауіпсіз тасымалдау



H51909—UN—07MAY99

ЕСКЕРТУ: АҚШ пен Канададағы машиналар көлік тасымалдауға арналған таспа терімшінің ескерту шамдарымен жабдықталған. АҚШ пен Канададан тыс барлық машиналар таспа терімшінің ескерту шамдарымен жабдықталмаған. Таспа терімшінің ескерту шамдарымен жабдықталмаған машиналар жолға шықпауы керек.

Мүмкіндігінше алдыңғы аспалы жабдықпен бекітілген машинаны қоғамдық жолдарда тасымалдамаңыз.

Егер комбайнды бекітілген алдыңғы аспалы жабдықпен тасымалдау қажет болса, таспа терімшідегі жыпылықтайтын ескерту шамдарының жұмыс істеп тұрғанына әрі шағылыстырғыш материалдың таза екеніне және көрінетініне көз жеткізіңіз.

Түзетуші мен көлікті бағыттаушыны пайдалану ыңғайсыз, тар немесе еңісті жолдарда және көпірден өткен кезде ұсынылады.

Жағдайлар үшін қауіпсіз жылдамдықпен жүргізіңіз.

D375S9O,00001FF-KK-30JUL20

Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы

H121089—UN—15MAR17

Жол тасымалдағышын ажырату (A стилі)

H117022—UN—28MAR16

Жол тасымалдағышын ажырату (B стилі)

Машинаны жолда тасымалдағанда, жолда тасымалдауды ажырату қосқышы жол күйінде болуы керек.

Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы басылған кезде қосқыштың жол күйіне орнатылғанын көрсететін көрсеткіш шам ҚОСЫЛАДЫ. Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы келесі функцияларды болдырмайды:

- Хедер биіктігін растау
- Хедер биіктігін көрсету
- Бүйірлік еңкею
- Катушканы көтеру/түсіру және катушканы алға/артқа жылжыту
- Түсіру шнегі
- Шнектің бұрылуы
- Қуат тасушы шнегі (жабдықталған болса)
- Сепараторды қосу
- Хедерді қосу
- Хедерді көтеру/түсіру

Машинаны жолда тасымалдау және алқапта қызмет көрсету қажет болғаннан кейін, жолда тасымалдауды ажырату қосқышын **екі секунд** бойы басып, көрсеткіш шамына ӨШІРУЛІ күйіне орнатылуға және қалаған қосқыш функцияларына қайта қызмет көрсетуге мүмкіндік беріңіз.

AZ06166,0000178-KK-17APR17

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

TS218—UN—23AUG88

Жұмысты орындаудан бұрын қызмет көрсету процедурасын түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ ұстаңыз.

Жүріп бара жатқан машинаны майлауға, оған қызмет көрсетуге немесе оны реттеуге болмайды. Қолыңызды, аяғыңызды және киіміңізді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Жабдықты жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаның сууына мүмкіндік беріңіз.

Қызмет көрсету жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөлшектерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөлшектерді

ауыстырыңыз. Жиналған жағармайды, майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

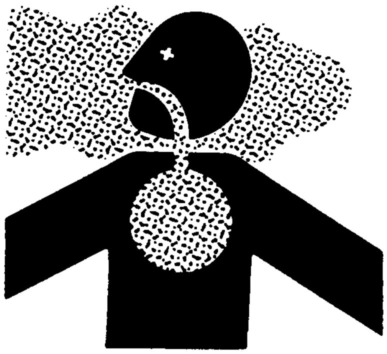
Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу сымжелісін (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада дәнекерлеу алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.

Биік жерде тұрып тазалау немесе жұмыс істеу кезінде құласаңыз, ауыр жарақат алуыңыз мүмкін. Қажетті орынға оңай жету үшін саты немесе платформа пайдаланыңыз. Берік және қауіпсіз аяқ тіректерін және қол тіректерін пайдаланыңыз.

DX,SERV-KK-28FEB17

Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу



TS220—UN—15APR13

Ықтимал улы булы заттардан және шаңнан абай болыңыз.

Пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып бояуды қыздырғанда қауіпті булы заттар пайда болуы мүмкін.

Қыздыру алдында бояуды алыңыз:

- Қыздыру әсер ететін аймақтан ең азы 100 мм-ге (4 дюйм) дейін бояуды алыңыз. Бояуды алу мүмкін емес болса, қыздыру немесе пісіру алдында бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Бояуды топырақпен немесе жонып алсаңыз, шаңды жұтпаңыз. Бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Еріткішті немесе бояу түсіргішті пайдалансаңыз, пісіру алдында түсіргішті сабын және сумен жуып тастаңыз. Аймақтан еріткіш немесе бояу түсіргіш контейнерлерін және басқа тұтанғыш материалдарды алып тастаңыз. Пісіру немесе қыздыру алдында булы заттардың ең кемі 15 минут бойы ашылуына мүмкіндік беріңіз.

Пісіру орын алатын аймақтарда хлорлы еріткішті пайдаланбаңыз.

Бүкіл жұмысты улы булы заттарды және шаңды алып кететін жақсы желдетілетін аймақта орындаңыз.

Бояуды және еріткішті тиісті түрде тастаңыз.

DX,PAINT-KK-24JUL02

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау

TS953—UN—15MAY90

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыру тұтанғыш аэрозольды тудырып, сіздің және жаныңызда тұрған адамдардың қатты күйіктер алуына әкелуі мүмкін. Қысымдалған сұйықтық желілері немесе басқа тұтанғыш материалдардың жанында пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып қыздырмаңыз. Қысымдалған желілер қызу тікелей тұтану аймағының астында болғанда кездейсоқ жарылуы мүмкін.

DX,TORCH-KK-10DEC04

Жылжитын бөліктерге тиюді болдырмау

TS256—UN—23AUG88

Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз. Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан тазаламаңыз, майламаңыз немесе баптамаңыз.

JK22594,00000E3-KK-15AUG06

Айналатын трансмиссиялардан аулақ тұру

TS1644—UN—22AUG95

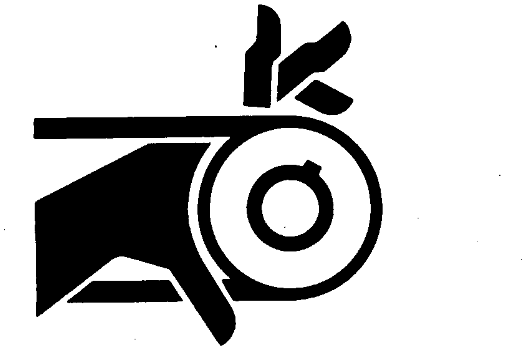
Айналмалы трансмиссияда шатасу ауыр жарақатқа не өлімге апарып соғуы мүмкін.

Қалқандарды әрқашан орнында сақтаңыз. Айналатын қалқандардың еркін айналатындығына көз жеткізіңіз.

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз. Моторда немесе машина жүргізетін жабдықта реттеулерді, қосылымдарды жасау немесе кез келген қызмет көрсетуді орындау алдында моторды тоқтатып, барлық айналатын бөліктер мен трансмиссиялар тоқтатылғанын тексеріңіз.

DX,ROTATING-KK-18AUG09

Қорғауыштар және қалқандар



TS285—UN—23AUG88

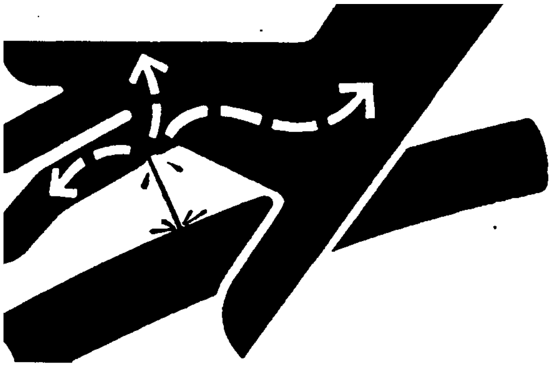
Қорғауыштарды және қалқандарды әрқашан орнында сақтаңыз. Оларға қызмет көрсетуге болатынын және дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.

Кез келген қорғауыштарды немесе қалқандарды алу алдында әрқашан негізгі берілісті өшіріңіз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

Қолдарды, аяқтарды және киімді қозғалатын бөліктерден ары ұстаңыз.

JK22594,00000E5-KK-15AUG06

Жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану



X9811—UN—23AUG88

Гидравликалық шлангтарда ағатын жерлердің, шатасудың, кесіктердің, сынулардың, қажалудың, ісудің, тот басудың, ашық сым ұшының я болмаса тозу немесе зақымның басқа белгілерінің бар-жоғын – кемінде жылына бір рет – кезеңді түрде тексеріңіз.

Тозған не зақымдалған шланг жинақтарын John Deere расталған қосалқы бөлшектерімен дереу ауыстырыңыз.

Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіп тудырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен ағатын жерлерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Апат орын алса, дереу дәрігерге көрініңіз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты ағылшын тілінде АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен 1-800-822-8262 немесе +1 309-748-5636 телефонына қоңырау шалу арқылы алуға болады.

DX,FLUID-KK-12OCT11

Аккумулятор жүйелеріне қауіпсіз қызмет көрсету

TS281—UN—15APR13

Желдету, гидравликалық және пневматикалық тежеу жүйелерінде қолданылатын қысымдалған аккумуляторлары бар жүйелерден сұйықтықтың немесе газдың шығуы қатты зақым тигізуі мүмкін. Қатты ыстық аккумулятордың жарылуына әкелуі мүмкін, сөйтіп қысымдалған желілер кездейсоқ кесілуі мүмкін. Қысымдалған аккумулятордың немесе қысымдалған желінің жанында пісірмеңіз немесе газ кескішін пайдаланбаңыз.

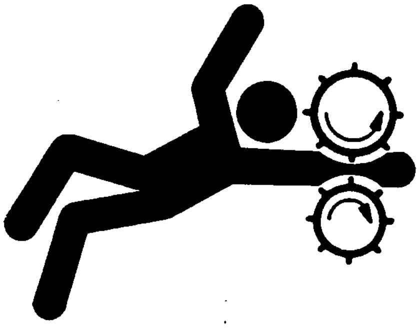
Аккумуляторды алу алдында қысымдалған жүйеден қысымды босатыңыз.

Аккумуляторды алу алдында гидравликалық жүйеден қысымды босатыңыз. Ешқашан гидравликалық жүйе немесе аккумулятор қысымын фитингті босату арқылы шығаруға әрекеттенбеңіз.

Аккумуляторларды жөндеу мүмкін емес.

DX,WW,ACCLA2-KK-22AUG03

Машиналарға қауіпсіз қызмет көрсету



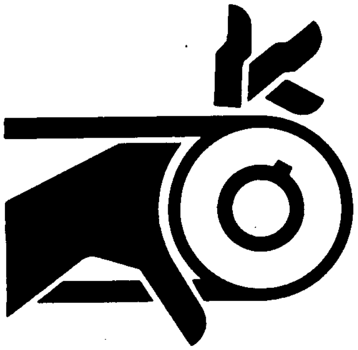
TS228—UN—23AUG88

Ұзын шашты артқа жинаңыз. Машина құралдарының немесе қозғалатын бөліктердің жанында жұмыс істегенде галстук, шарф, бос киім кимеңіз немесе алқа тақпаңыз. Егер бұл заттар ілініп қалса, қатты жарақат алуыңыз мүмкін.

Қысқа тұйықталуларды және қозғалатын бөліктерге оралуды болдырмау үшін сақиналарды және басқа зергерлік бұйымдарды алыңыз.

DX,LOOSE-KK-04JUN90

Жетек белдіктеріне қауіпсіз қызмет көрсету



TS285—UN—23AUG88

Жетек белдіктеріне қызмет көрсеткенде келесі сақтық шараларын әрқашан орындаңыз:

- Қол мен тұтқаның шатасуынан қатты жарақатты болдырмаңыз. Машина жұмыс істеп тұрғанда ешқашан белдіктерді тазалауға, тексеруге немесе баптауға әрекет жасамаңыз. Әрқашан моторды өшіріңіз, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.
- Белдіктерді тұтанатын тазалағыш ерітінділермен тазалауға әрекет жасамаңыз.

OUO6075,00026A4-KK-06FEB03

Жоғары қысымды бүркуінен сақтау

TS1343—UN—18MAR92

Жоғары қысымды түтікшелерінің бүркуі теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін. Бүркуді қолдарға және денеге тигізбеңіз.

Апат орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген жоғары қысымды бүркуді хирургиялық жолмен шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық

көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен алуға болады.

DX,SPRAY-KK-16APR92

Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету

TS952—UN—15APR13

Шина және тоғын бөліктерінің жарылып бөлінуі қатты зақымға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Жұмысты орындау үшін тиісті жабдық және тәжірибе болмаса, шинаны бекітуге әрекеттенбеңіз.

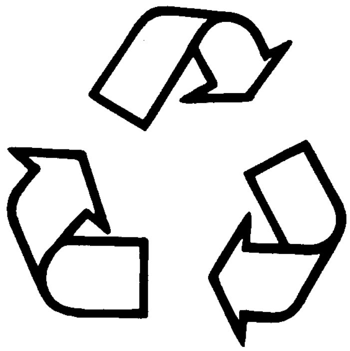
Әрқашан дұрыс шина қысымын сақтаңыз. Шиналарды ұсынылған қысымнан жоғары үрлемеңіз. Доңғалақ және шина жинағын ешқашан пісірмеңіз немесе қыздырмаңыз. Қыздыру ауа қысымын арттырып, шинаның жарылуына әкелуі мүмкін. Пісіру доңғалақтың құрылымын әлсіздендіруі немесе деформациялауы мүмкін.

Шиналарды үрлегенде, шина жинағының алдында немесе үстінде ЕМЕС, ал шетінде тұруға мүмкіндік беретін қысқыш патронды және жеткілікті ұзын қосымша шлангіні пайдаланыңыз. Бар болса, қауіпсіздік торын пайдаланыңыз.

Доңғалақтарда төмен қысымды, кесіктерді, көтерілулерді, зақымдалған тоғындар немесе болттар және бұрандалардың жоқ екендігін тексеріңіз.

DX,TIRECP-KK-24AUG90

Пайдаланудан шығару — Сұйықтықтар мен құрамдастарды тиісті түрде қайта өңдеу және кәдеге жарату



TS1133—UN—15APR13

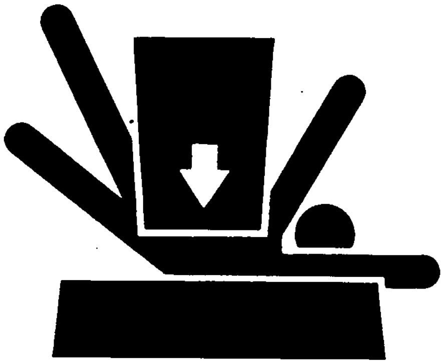
Машинаны және/немесе құрамдасты пайдаланудан шығару кезінде қауіпсіздік және қоршаған орта басқару шараларға назар аудару қажет. Бұл шараларға төмендегілер кіреді:

- Заттарды немесе материалдарды алу немесе өңдеу кезінде киім, қолғап, бет қалқандары немесе көзілдіріктер сияқты тиісті құралдар мен жеке қорғаныс жабдықты пайдаланыңыз.
- Көрсетілген құрамдастар үшін нұсқауларды орындаңыз.
- Машинаның аспалы элементтерін төмендету, серіппелерді босату, батареяны немесе басқа да электр қуатын ажырату және гидравликалық құрамдастар, аккумуляторлар және басқа да ұқсас жүйелерде қысымды босату арқылы сақталған энергияны босатыңыз.
- Тыңайтқыштар және пестицидтер сияқты ауылшаруашылық химикаттарының қалдықтары болуы мүмкін құрамдастарға әсерді азайтыңыз. Осы құрамдастарды тиісті түрде ұстап тастаңыз.
- Құрамдастарды қайта өңдеуден бұрын моторларды, отын бактарын, радиаторларды, гидравликалық цилиндрлерді, қоймаларды және желілерді абайлап төгіңіз. Сұйықтықтарды төккен кезде ақпайтын контейнерлерді пайдаланыңыз. Тамақ немесе сусын контейнерлерін пайдаланбаңыз.
- Қалдық сұйықтықтарды жерге, канализация құбырына немесе кез келген су көзіне төкпеңіз.
- Барлық ұлттық, мемлекеттік және жергілікті заңдарды, ережелерді немесе қалдық сұйықтықтарды (мысалы: май, отын, суыту сұйықтық, тежеуіш сұйықтығы); сүзгілерді; батареяларды және басқа да субстанцияларды немесе бөлшектерді өңдеу және/немесе кәдеге жаратуды басқару туралы қаулыларды қарап шығыңыз. Тұтанғыш сұйықтықтар немесе құрамдастарды арнайы жасақталған қоқыс жағу пештерінен басқа жерлерде өрттеу заңмен тыйым салынған болуы мүмкін және оның нәтижесінде қауіпті түтіндер мен күлдер пайда болуы мүмкін.

- Ауа салқындату жүйесіне тиісті түрде қызмет көрсетіңіз және тастаңыз. Үкімет ережелері шығарылуға рұқсат етілген болса, атмосфераға зиян келтіруі мүмкін желдету жүйесінің салқындатқыш затын куәліктендірілген қызмет көрсету орталығында қалпына келтіруді және қайта пайдалануды талап етуі мүмкін.
- Ішінара немесе толығымен қайта өңдеуге болатын шиналар, металл, пластик, шыны, резеңке және электрондық құрамдастар үшін қайта өңдеу опцияларын бағалаңыз.
- Қоқысты тиісті түрде қайта өңдеу немесе кәдеге жарату бойынша ақпарат алу үшін, жергілікті қоршаған орта немесе қайта өңдеу орталығына немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.

DX,DRAIN-KK-01JUN15

Машинаға тиісті қолдау көрсету



TS229—UN—23AUG88

Машинада жұмыс істеу алдында әрқашан тіркемені немесе аспа құралды жерге түсіріңіз. Жұмыс машинаны немесе тіркемені көтеруді қажет етсе, оларды қауіпсіз тіреңіз. Көтерілген күйде қалдырылса, гидравликалық тіреліп тұрған құрылғылар төмен түсуі немесе олардан сұйықтық ағуы мүмкін.

Машинаны үздіксіз жүктемеден үгітілуі мүмкін шлак кірпіштерімен, тесік кірпіштермен немесе заттармен тіремеңіз. Тек көтеру құрылғысымен тірелген машинаның астында жұмыс істемеңіз. Осы нұсқаулықтағы ұсынылған үрдістерді ұстаныңыз.

Машинамен бірге аспа құралдар немесе тіркемелер пайдаланылғанда, әрқашан аспа құрал немесе тіркеме механик-жүргізушісінің нұсқаулығында тізілген қауіпсіздік шараларын ұстаныңыз.

DX,LOWER-KK-24FEB00

Тіркемелерді қауіпсіз сақтау

TS219—UN—23AUG88

Қос доңғалақ, тор доңғалақтар және жүк тиегіштер сияқты сақталатын тіркемелер құлап, ауыр жарақат алуға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Құлауын болдырмау үшін тіркемелерді және аспа құралдарды қауіпсіз сақтаңыз. Ойнап жатқан балаларды және бақылаушыларды сақтау аймағына жақындатпаңыз.

DX,STORE-KK-03MAR93

Қауіпсіздік белгілері

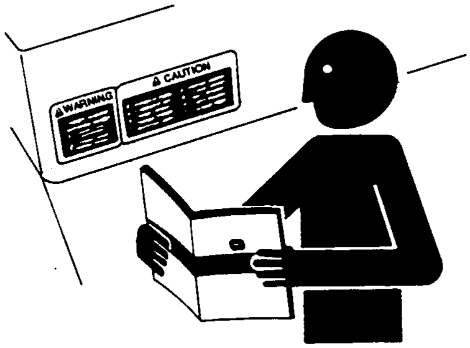
Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері

TS231—KK—20JAN20

Машинаның кейбір маңызды жерлерінде ықтимал қауіпті білдіретін қауіпсіздік белгілері жапсырылады. Қауіп ескерту үшбұрышындағы суретпен көрсетілген. Жанындағы сурет жеке жарақатты болдырмау әдісі туралы ақпарат береді. Осы қауіпсіздік белгілері, олардың машинадағы орналасуы және қысқа түсіндірме мәтін төменде көрсетілген.

SS43267,0000103-KK-03JUL12

Қауіпсіздік белгілерін ауыстыру



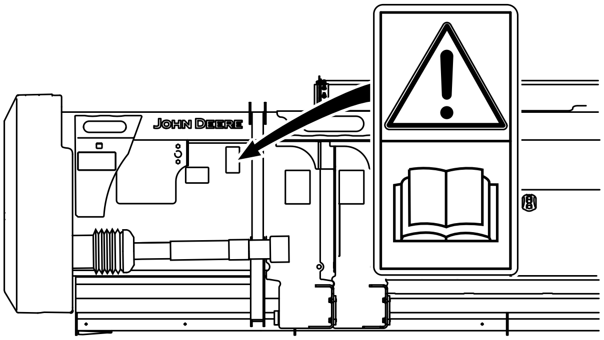
TS201—UN—15APR13

Жоғалып қалған не зақымдалған қауіпсіздік белгілерін ауыстырыңыз. Қауіпсіздік белгілердің дұрыс орналасуы үшін, осы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

DX,SIGNS-KK-18AUG09

Механик-жүргізуші нұсқаулығы

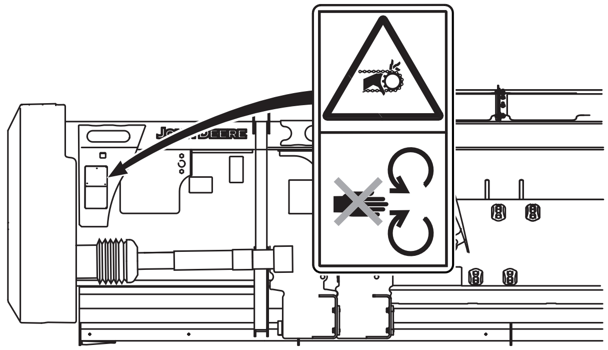


H126742—UN—16OCT19

Осы Механик-жүргізуші нұсқаулығында машинаны қауіпсіз пайдалану бойынша маңызды ақпарат бар. Жол апаттарын болдырмау үшін, барлық қауіпсіздік ережелерін мұқият сақтаңыз.

OUO6041,0000EA5-KK-07AUG19

Шынжырдың шатасуы

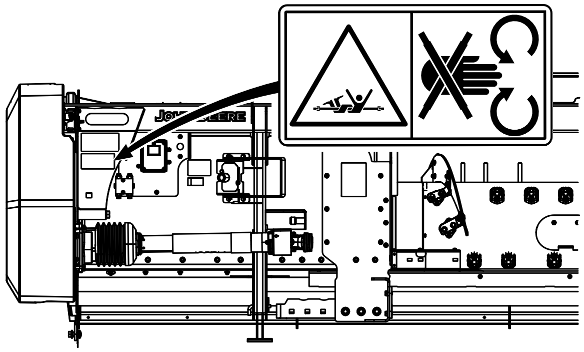


H127930—UN—07FEB20

Шынжырдың шатасуынан болатын ауыр жарақаттың алдын алыңыз. Мотор іске қосулы болғанда қалқанды ешқашан көтермеңіз. Моторды тоқтатып, кілтті шығарыңыз.

OUO6041,0000EA6-KK-18JUN20

Трансмиссияның шатасуы



H130517—UN—24JUN20

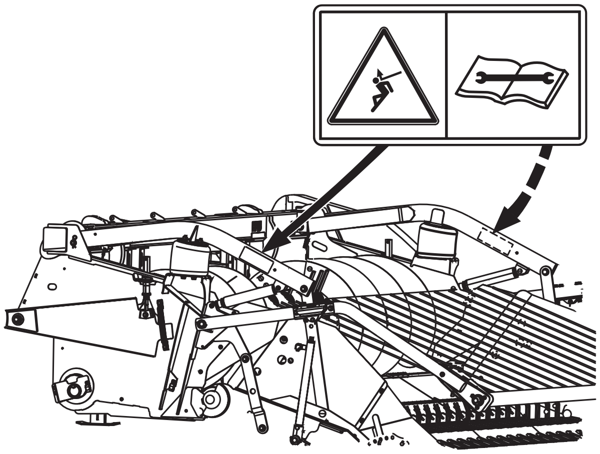
Айналмалы трансмиссияға қысылып қалу ауыр жарақатқа немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Барлық қалқандарды орнында сақтаңыз.

Айналатын бөліктердің тиюіне жол бермеңіз.

D375S9O,0000202-KK-22JUN20

Аспа құрал тетігі



H130681—UN—29JUN20

Аспа құрал тетігінің қозғалуынан болатын қауіпті жарақаттын алдын алыңыз. Аспа құрал құрамдастарына техникалық немесе басқа да қызметтер көрсетуден бұрын ауа камерасын босатыңыз.

OUO6075,0004EA8-KK-29JUN20

Тасымалдау

Тіркемеде тасымалдау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Енге, шамдарға және белгілерге қатысты жергілікті ережелерді ұстаныңыз.

Еуропалық Одақ және Еуразиялық Экономикалық Одақтың көптеген елдерінде жолда тасымалдауға рұқсат етілмеген. Жергілікті өкімет өкілдерінен кез келген жол ережелерін сақтау және сүйреп тасымалдау талаптарын анықтап алыңыз. Жергілікті талаптарға сай келетін тіркеменің бар-жоғын жергілікті жеткізушілерден сұраңыз.

Тіркемедегі таспа терімшіні тасымалдау кезінде:

- Тасымалданатын таспа терімші үшін тіркеме кронштейндерін және тіректерін тиісінше реттеңіз.
- Таспа терімшіні тіркемеге бекіту үшін жеткілікті күші мен мөлшері бар бекіту қапсырмаларын пайдаланыңыз.
- Тіркемеге тиеу алдында алдыңғы әйнекті түсіріңіз.
- Әмбебап жетек жолағын бекітіңіз немесе байлаңыз.
- Жеткілікті сүйреу сыйымдылығы және тежеу қабілеттілігі бар сүйреу көлігін пайдаланыңыз.
- Жағдайлар үшін қауіпсіз жылдамдықпен жүргізіңіз.

OUO6041,0000FC0-KK-24JUN20

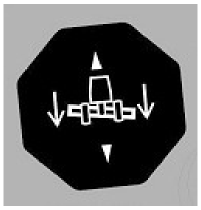
Комбайнда тасымалдау

1. Таспа терімшіні беріліс механизмінің корпусына бекітіңіз (Бекіту және ажырату бөліміндегі алдыңғы аспалы жабдықты комбайнға бекіту тармағын қараңыз).

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қоғамдық жолдарда немесе тас жолдарда түнде немесе күндіз жүргенде, ескерту құрылғыларына шамдарға және қауіпсіздікке байланысты қозғалыс ережелеріне шолу жасаңыз. Қосымша ақпарат алу үшін қҚауіпсіздік бөлімін қараңыз.

АҚШ пен Канададағы машиналар көлік тасымалдауға арналған таспа терімшінің ескерту шамдарымен жабдықталған. АҚШ пен Канададан тыс барлық машиналар таспа терімшінің ескерту шамдарымен жабдықталмаған. Таспа терімшінің ескерту шамдарымен жабдықталмаған машиналар жолға шықпауы керек.

МАҢЫЗДЫ: Мүмкіндігінше таспа терімші бекітілген машинаны қоғамдық жолдарда тасымалдамаңыз. Егер комбайнды бекітілген таспа терімшімен тасымалдау қажет болса, таспа терімшіндегі жыпылықтайтын ескерту шамдарының жұмыс істеп тұрғанына әрі шағылыстырғыш материалдың таза екеніне және көрінетініне көз жеткізіңіз. Түзетуші мен көлік бағыттауышын пайдалану ыңғайсыз, тар немесе еңісті жолдарда және көпірден өткен кезде ұсынылады. Жағдайларға қауіпсіз жылдамдықпен жүргізіңіз.



H121090—UN—15MAR17

Хедерді көтеру/төмендету қосқышы (А стилі)

H116348—UN—19DEC16

Хедерді көтеру/төмендету қосқышы (В стилі)

2. Таспа терімшіні хедерді көтеру/төмендету қосқышымен жерге дейінгі жеткілікті аралыққа жеткенше көтеріңіз. Ол механик-жүргізуші үшін жолды көруге кедергі жасамайтынына көз жеткізіңіз.

H121089—UN—15MAR17

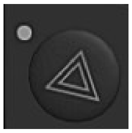
Жол тасымалдағышын ажырату (А стилі)

H117022—UN—28MAR16

Жол тасымалдағышын ажырату (В стилі)

3. Жол тасымалдағышын ажырату қосқышын қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қосқыш қосылғанда шам ҚОСУЛЫ болады.



H121091—UN—15MAR17

Апаттық шамдар (А стилі)

H117885—UN—29MAR16

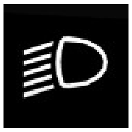
Апаттық шамдар (В стилі)

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жолда немесе магистральда тасымалдағанда, жыпылықтайтын ескерту шамдары мен артқы шамдар екі жақтан да келетін көліктерге ескерту береді. Комбайнды қоғамдық жолдарда жүргізген кезде, ескерту шамдары ҚОСУЛЫ болуы керек.

Ескерту шамын келе жатқан жүргізушілерге бағыттау үшін кабина баспалдағын толығымен алдыға бұрыңыз.

Егер заңмен тыйым салынған болса, жыпылықтайтын ескерту шамдарын қоспаңыз.

4. Жолда жүргізу үшін апаттық шам қосқышын ҚОСЫҢЫЗ.



H127046—UN—26SEP19

Жол шамының қосқышы

5. Түнде жүргізу үшін жол шамдарының қосқышын ҚОСЫҢЫЗ. Жол шамдары ҚОСУЛЫ болған кезде апаттық шамдар автоматты түрде жұмыс істейді.

OUO6041,0000F32-KK-30JUL20

Бекіту және ажырату

Көп элементті байланыс құралының электрлі түрлендіруі (қажет болса)

H130268—UN—08JUL20

31 істікті

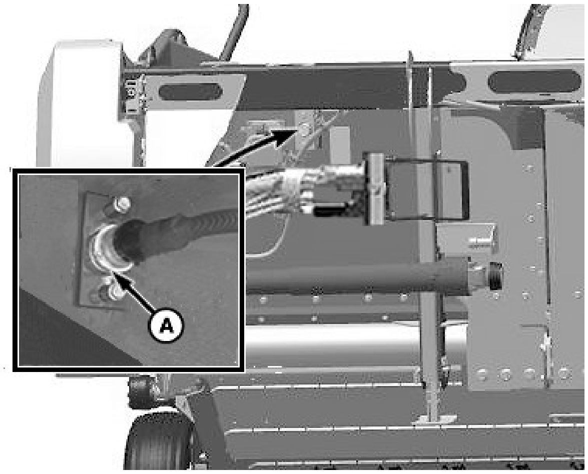
H130267—UN—08JUL20

9 істікті

ЕСКЕРТУ: Таспа терімшінің көп элементті байланыс құралында тек бір электрлі коннектор пайдаланылады. Пайдаланылмайтын электрлі коннектор электрлі коннектордың кронштейнінде сақталады.

Таспа терімшінің көп элементті байланыс құралының коннекторы беріліс механизмінің корпусындағы коннектормен бірдей екеніне көз жеткізіңіз.

1. Комбайн түрі көп элементті байланыс құралының қандай конфигурациясын пайдалану керектігін анықтайды.



H130798—UN—16JUL20

A—Электрлі коннектордың кронштейні

2. Пайдаланылмайтын электрлі коннекторды электрлі коннектордың кронштейніне (A) қосыңыз.

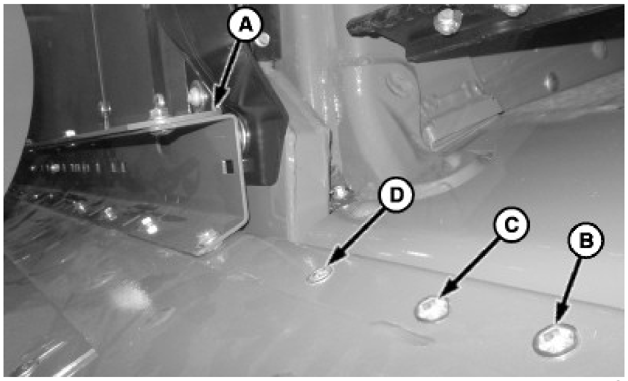
OUO6041,0001138-KK-16JUL20

Артқы шнектің масақтерге кеңейтімінің орналасуы

Артқы шнектің масақтерге кеңейтімінің орналасуы (комбайнның қабылдау камерасының алдыңғы барабан дефлекторлары жоқ)			Артқы шнектің масақтерге кеңейтімінің орналасуы (комбайнның қабылдау камерасының алдыңғы барабан дефлекторларымен)		
Машина	**Орналасқан жері**	**Шнек саусақтары**	**Машина**	**Орналасқан жері**	**Шнек саусақтары**
Ұсынылмайды	B	17 пайдаланылады 3 оң жақтан алынған 2 сол жақтан алынған	S550 Барлық басқа 9560/70 STS машиналары	B	17 пайдаланылады 3 оң жақтан алынған 2 сол жақтан алынған
Ұсынылмайды	C	19 пайдаланылады 2 оң жақтан алынған 2 сол жақтан алынған	S660, S670, S680 және S690 Барлық басқа STS машиналары	C	19 пайдаланылады 2 оң жақтан алынған 2 сол жақтан алынған
9600 CWS, 9610 CWS, 9650 CWS, 9660 CWS және 9660 WTS	D	23 пайдаланылады Барлық саусақтар орнатылған	9600 CWS, 9610 CWS, 9650 CWS, 9660 CWS және 9660 WTS	D	23 пайдаланылады Барлық саусақтар орнатылған
Кең корпусты жүріс арбасы (T670 кең корпусты комбайн)	D	23 пайдаланылады	Кең корпусты жүріс арбасы (T670 кең корпусты комбайн)	D	23 пайдаланылады

Артқы шнектің масақтергі кеңейтімінің орналасуы (комбайнның қабылдау камерасының алдыңғы барабан дефлекторлары жоқ)			Артқы шнектің масақтергі кеңейтімінің орналасуы (комбайнның қабылдау камерасының алдыңғы барабан дефлекторларымен)		
Машина	**Орналасқан жері**	**Шнек саусақтары**	**Машина**	**Орналасқан жері**	**Шнек саусақтары**
		Барлық саусақтар орнатылған			Барлық саусақтар орнатылған
X сериясы	D	23 пайдаланылады Барлық саусақтар орнатылған	X сериясы	D	23 пайдаланылады Барлық саусақтар орнатылған

ЕСКЕРТУ: Масақтергілер беріліс механизмінің беру аумағына кедергі болып тұрмағанын тексеріңіз.



H126745—UN—16AUG19

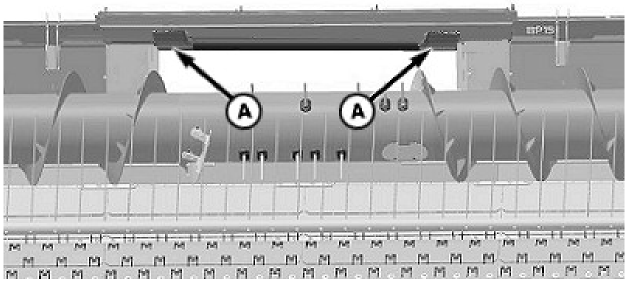
A—Масақтергі
B—Орналасуы
C—Орналасуы
D—Орналасуы

Шнектің масақтергілерін (A) үш түрлі орынға қоюға болады: (B), (C), және (D). Дұрыс масақтергі күйі жақсы дән беруді қамтамасыз етеді.

ЕСКЕРТУ: Шнек қосымша кеңейтімдерін T670 кең корпусты және X сериялы комбайндар үшін алып тастау қажет.

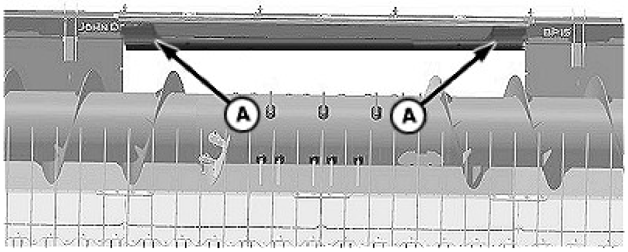
OUO6041,0000E86-KK-15JUL20

Алдыңғы аспалы жабдықты комбайнға бекіту



H128788—UN—11FEB20

S сериялары



H128789—UN—11FEB20

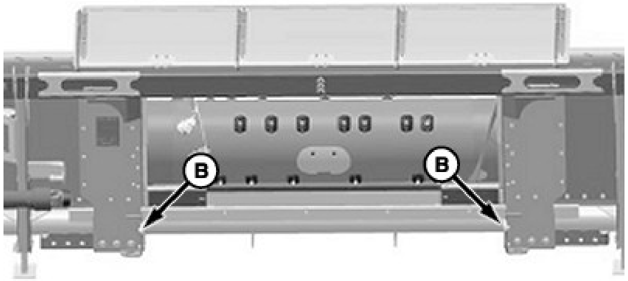
X сериясы

A—Ілгек (2 пайдаланылады)

МАҢЫЗДЫ: Таспа терімшіні пайдаланғанда қажет ерекше шиналарды комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығынан қараңыз. Ысырма істіктерін таспа терімші жерде болғанда пайдаланбау керек. Көп элементті байланыс құралын таспа терімші жерге тиіп тұрғанда белсендіру керек болса, кабельді тұтқадан шешіңіз.

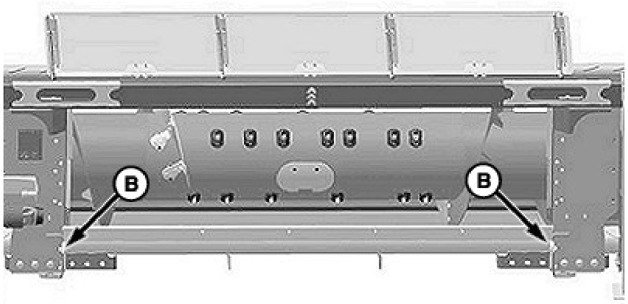
ЕСКЕРТУ: Таспа терімшіні S сериялы комбайнға бекіткен кезде қосымша адаптер тақталары қажет. Бекітпес бұрын, дұрыс тақталардың орнатылғанына көз жеткізіңіз.

1. Дыбыстық сигнал беріңіз, моторды іске қосыңыз және беріліс механизмінің корпусын төмендетіңіз.
2. Беріліс механизмінің корпусы жақтау саңылауының ортасына келмегенше, комбайнды баяу алға жүргізіңіз.
3. Беріліс механизмі корпусының екі бүйіріндегі ілмектер (A) таспа терімшідегі негізгі жақтау жебесінің алдыңғы жағына ілінетінін тексеріңіз.



H128790—UN—11FEB20

S сериялары

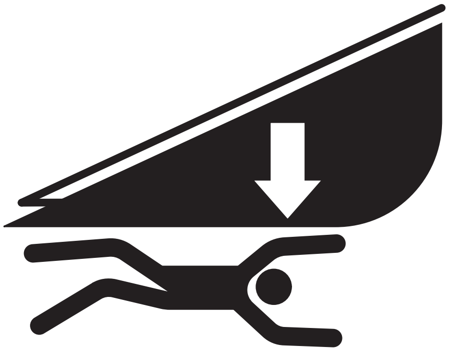


H128791—UN—13FEB20

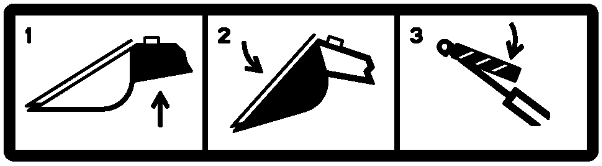
X сериясы

B—Ысырма саңылауы (2 пайдаланылады)

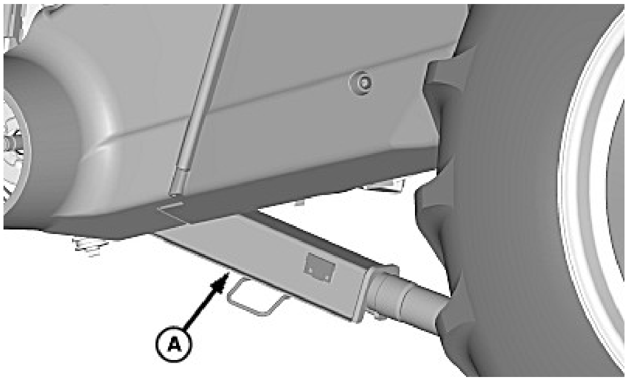
4. Таспа терімшіні толығымен көтеріңіз және төменгі ысырма істіктері (B) таспа терімшідегі ысырма саңылауларымен сәйкестендірілгенін тексеріңіз.



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



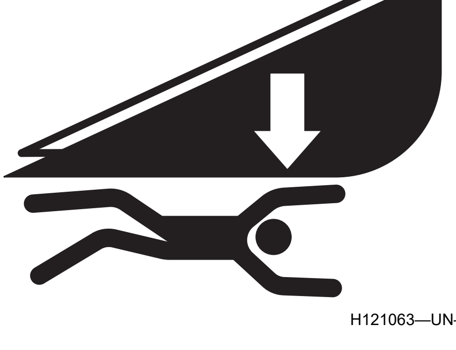
H90891—UN—26FEB08

A—Қауіпсіздік тежеуіші

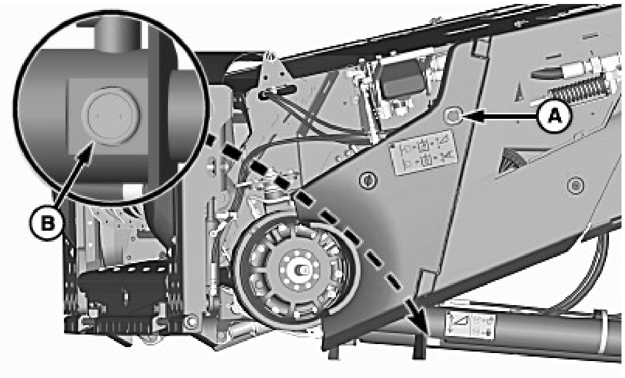
5. Машина түріне байланысты беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Гидравликалық жолақ фитингілерінен төменгі беріліс механизмінің корпусына дейін бүлінуі беріліс механизмі корпусы мен таспа терімшінің дереу төмен түсуіне әкеледі.

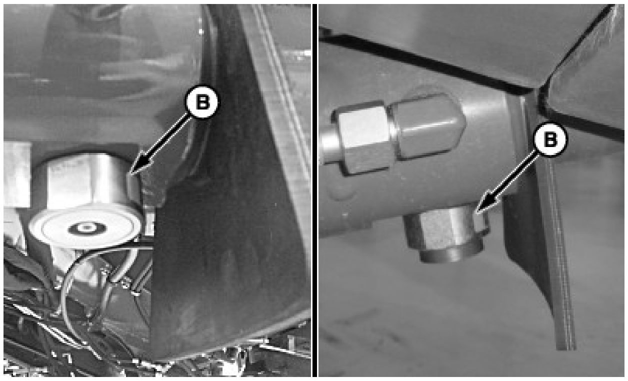
a. **Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуіші—**Беріліс механизмінің корпусын толығымен көтеріңіз.
b. Қауіпсіздік тежеуішін (A) қосыңыз.
c. Моторды өшіріңіз, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.



H121063—UN—14MAR17



H126621—UN—27JAN20



H127632—UN—01OCT19

A—Құлыптау түймешігі
B—Құлыптау индикаторы

a. **Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тежеуіші (X-Series)—**Беріліс механизмінің корпусын көтеріңіз және гидравликалық беріліс механизмі корпусын алға/артқа еңкейту жақтауын қажетінше еңкейтіңіз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алмас үшін беріліс механизмі корпусының құлпын қосқаннан кейін, беріліс механизмінің корпусын беріліс механизмі корпусы немесе таспа терімші астында әдеттен тыс қызмет көрсету немесе техникалық қызмет көрсету элементтерін орындамас бұрын қатты блокпен тіреп қойыңыз.

ЕСКЕРТУ: Беріліс механизмінің корпусы гидравликалық құлыптау жүйесімен жабдықталады. Құлыпталған кезде беріліс механизмінің корпусы көтерілмейді немесе төмендемейді және алға/артқа жақтауы еңкеймейді.

Беріліс механизмі корпусының көтеру цилиндрін құлыптау түймесі сыртқа тартылған кезде, қауіпсіздік құлпы индикаторы (B) қызыл түсте көрсетілуі мүмкін. Беріліс механизмінің астына өту алдында қауіпсіздік құлпы индикаторы қызыл түсте ЕМЕСТІГІН тексеріңіз.

b. Беріліс механизмі корпусын цилиндр күйіне және алға/артқа еңкейту цилиндр күйіне құлыптау үшін, беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік құлпы түймешігін (A) басыңыз.

c. Моторды өшіріңіз, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.

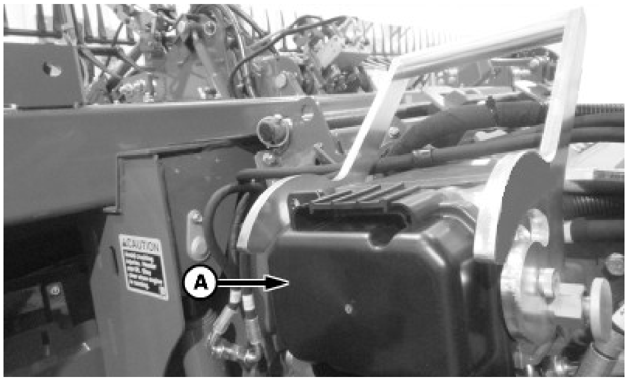
ЕСКЕРТУ: Қауіпсіздік құлпын ажырату үшін гидравликалық қысым қажет.

d. Қауіпсіздік құлпын ажырату үшін беру механизмі корпусының қауіпсіздік құлпы түймесін тартыңыз.

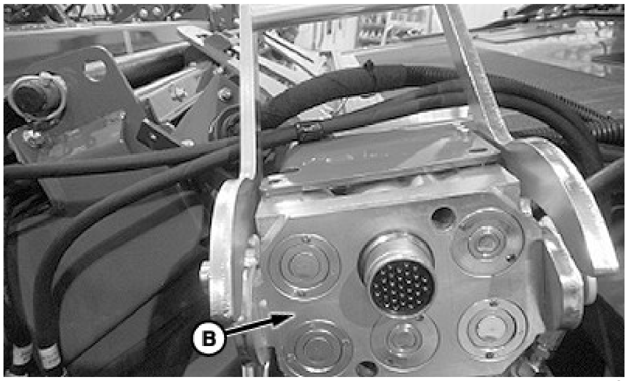
e. Беріліс механизмі корпусын қауіпсіздік құлпы индикаторы кеңейгенше көтеріп, беріліс механизмі корпусын қажетінше төмендетіңіз.

6. Машина түріне байланысты қақпақты (A) ашып, көп элементті байланыс құралының бетін (B) тазалаңыз.

Көп элементті байланыс құралының беті (S сериялы)



H128330—UN—10DEC19

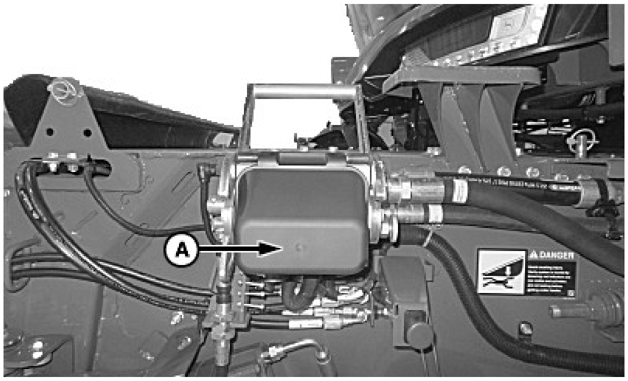


H128331—UN—10DEC19

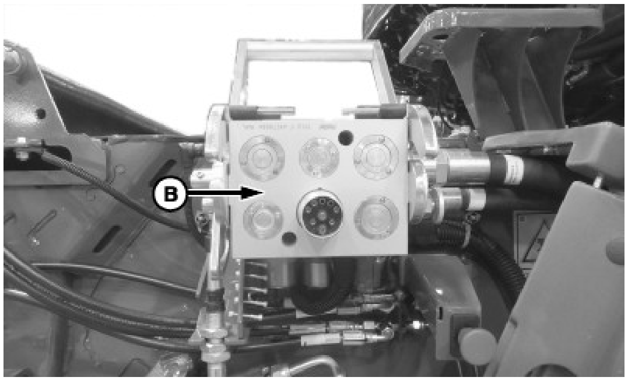
31 істікті байланыс

A—Көп мақсатты жалғағыш қақпағы
B—Көп элементті байланыс құралының беті

Көп элементті байланыс құралының беті (X сериялы)



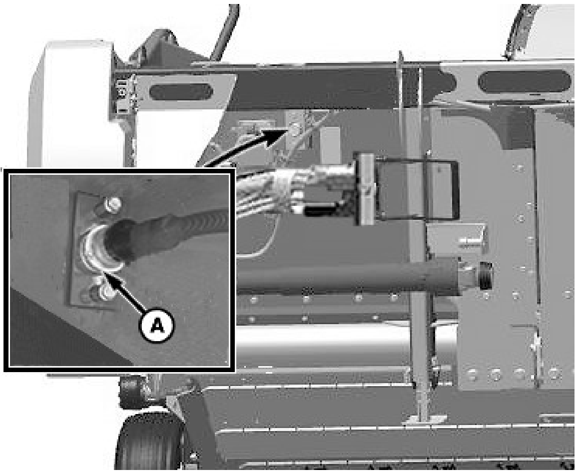
H128332—UN—10DEC19



H128333—UN—10DEC19

9 істікті байланыс

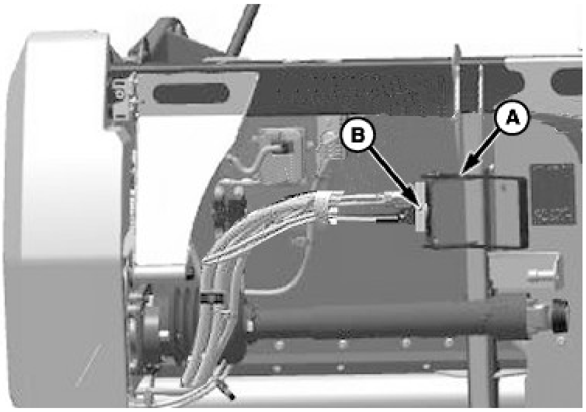
A—Көп мақсатты жалғағыш қақпағы
B—Көп элементті байланыс құралының беті, 9 істікті



H130798—UN—16JUL20

A—Электрлі коннектордың кронштейні

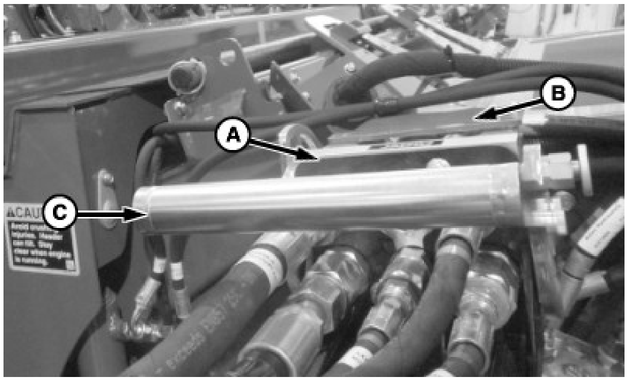
7. Пайдаланылмайтын электрлі коннектор электрлі коннектордың кронштейніне (A) бекітілгеніне көз жеткізіңіз.



H130796—UN—16JUL20

A—Тұтқа
B—Көп элементті байланыс құралы

8. Тұтқаны (A) ашып, сақтау кронштейнінен көп элементті байланыс құралын (B) алыңыз.



H126439—UN—15JUL19

A—Көп элементті байланыс құралы
B—Саңылау
C—Тұтқа

МАҢЫЗДЫ: Ысырма кабелінің зақымдалуын болдырмау үшін, таспа терімші жерде орналасқан кезде ысырма істіктерін іске қоспаңыз. Іске қосуға әрекеттену тұтқадағы бұрандалардың кесілуіне әкелуі мүмкін.

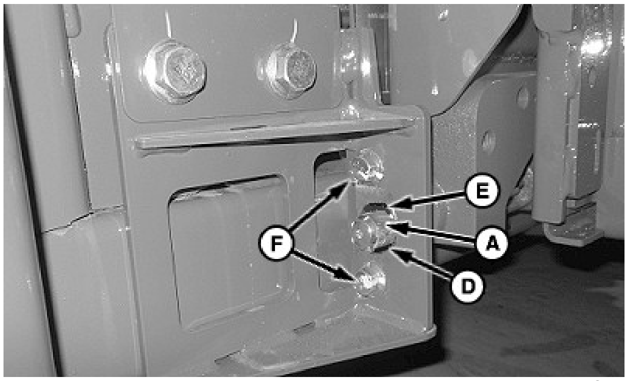
9. Көп элементті байланыс құралын (A) ұяшыққа (B) орнатып, тұтқаны (C) жабыңыз.

H126445—UN—15JUL19

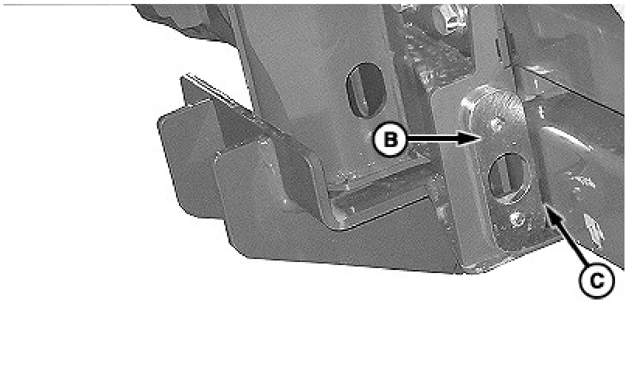
A—Тұтқа

МАҢЫЗДЫ: Тұтқа іске қосылуы үшін көп элементті байланыс құралын жабу сәтсіз аяқталса, егін жинау немесе тасымалдау кезінде, таспа терімшінің құлауына себеп болуы мүмкін.

10. Көп элементті байланыс құралының тұтқасы толық жабылғанда, тұтқа (A) муфталарды автоматты түрде бірге құлыптайды.



H126440—UN—30SEP20



H126364—UN—27AUG19

A—Ысырма істігі
B—Ысырма тақтасы
C—Жақтау
D—Төменгі саңылау
E—Жоғарғы саңылау
F—Бұранда (2 пайдаланылады)

ЕСКЕРТУ: Таспа терімші бекітілген кезде ысырма істіктері ысырма тақтасының саңылаулары арқылы бос жылжуы қажет. Егер ысырма істіктері ысырма тақталары арқылы шықпаса, таспа терімшідегі ысырма тақталардың тиісті түрде бапталғанын тексеріңіз.

S сериялы және X сериялы машиналар әртүрлі төменгі бекіту нүктелерін пайдаланады. S сериялы төменгі ілмек тақталары мен жоғарғы кіріс тақталары S сериялы машинада таспа терімші жұмыс істеген кезде орнатылуы керек.

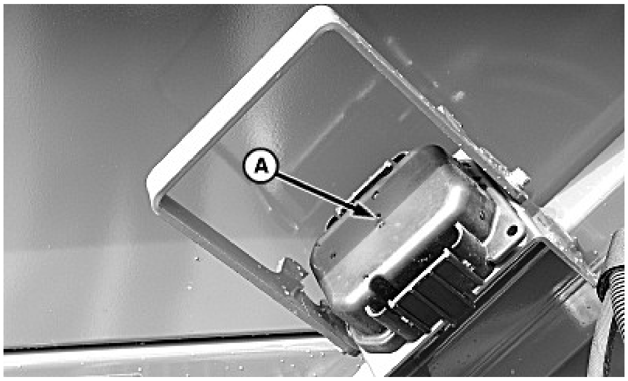
11. Көп элементті байланыс құралы бекітілген кезде, ысырма істіктері (A) таспа терімшідегі ысырма тақтасының саңылаулары арқылы еркін қозғалуы керек. Ысырма тақтасы (B) жақтауға (C) тиіп тұруы керек. Тақтаның үстіңгі саңылауы (E) мен ысырма істігі арасына қарағанда тақтаның төменгі саңылауы (D) мен ысырма істігі арасында азырақ аралық сақталуы керек. Бұл ысырма тақтасын төңкеруді қажет етуі мүмкін.

    Баптау қажет болса: Бұрандаларды (F) алыңыз, тақтаның (B) бір шетін екінші шетіне аударыңыз да, қайта орнатыңыз.

    Бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

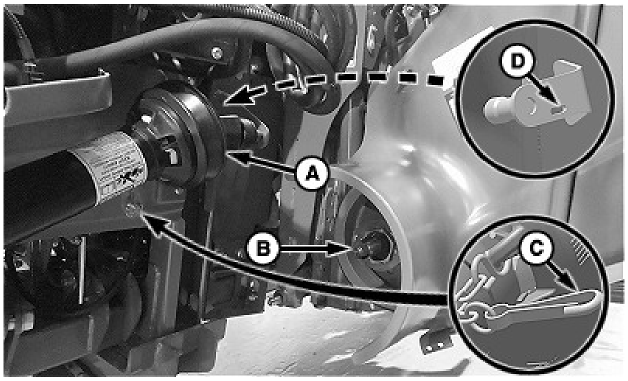
Ысырма тақтасының орнату ілмегі—Айналдыру моменті	130 Н м (96 фунт·фут)



H89283—UN—14JAN09

A—Қақпақ

12. Көп элементті байланыс құралының қақпағын (A) сақтау орнының кронштейніне орнатыңыз.



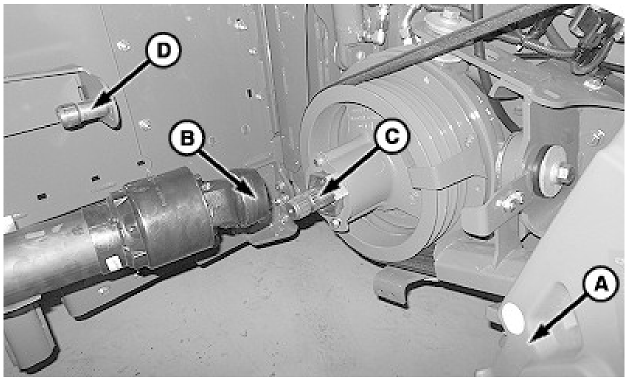
H128640—UN—27JAN20

A—Телескоптық жетек білігі
B—Беріліс механизмі корпусының білігі
C—Айналуға қарсы ілмек
D—Науа

13. Телескоптық жетекші білікті (A) сақтау күйінен алыңыз және беріліс механизмі корпусының білігіне (B) жалғаңыз. Тез бекітілетін фланец толығымен құлыптайтынын тексеріңіз.
14. Айналуға қарсы ілмекті (C) науаға (D) бекітіңіз.

OUO6041,0000FF1-KK-16JUL20

Алдыңғы аспалы жабдықты комбайннан ажырату

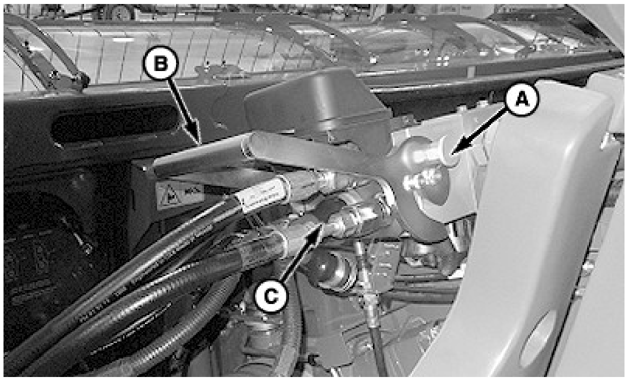


H126792—UN—17JUN20

A—Беріліс механизмі корпусының қалқаны
B—Құлыптау сақинасы
C—Беріліс механизмі корпусының білігі
D—Сақтау кронштейні

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жетекші біліктерді комбайнға жалғанған күйде қалдырмаңыз. Егер беріліс механизмінің корпусы кездейсоқ қосылса, жеке жарақат немесе машинаның зақымдалуы орын алуы мүмкін.

1. Беріліс механизмі корпусының қалқанын (A) ашыңыз.
2. Құлыптау сақинасындағы (B) телескоптық жетекші білікті беріліс механизм корпусының білігінен (A) ажыратып, сақтау кронштейніне (D) орналастырыңыз.
3. Беріліс механизмі корпусының қалқанын жабыңыз.



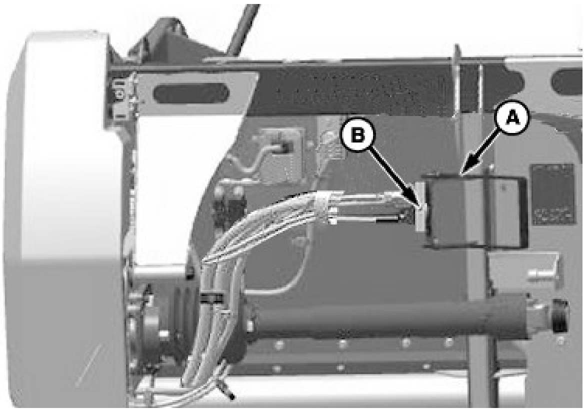
H126793—UN—31JUL19

A—Тұтқа
B—Тұтқа
C—Көп элементті байланыс құралы

МАҢЫЗДЫ: Ысырма істіктерін таспа терімші жерде болғанда пайдаланбау керек. Көп элементті байланыс құралын таспа терімші жерге тиіп тұрғанда белсендіру керек болса, кабельді тұтқадан шешіңіз.

ЕСКЕРТУ: Тұтқа тіреуішке қатысты бірыңғай жоғары орнатылғанда ысырма істіктері толығымен тартылуы қажет. Егер ысырма істіктері толығымен қысқартылмаса, кабельдің орнатуын баптаңыз (комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығындағы "Жеке нүктелі ысыру—Баптау" бөлімін қараңыз).

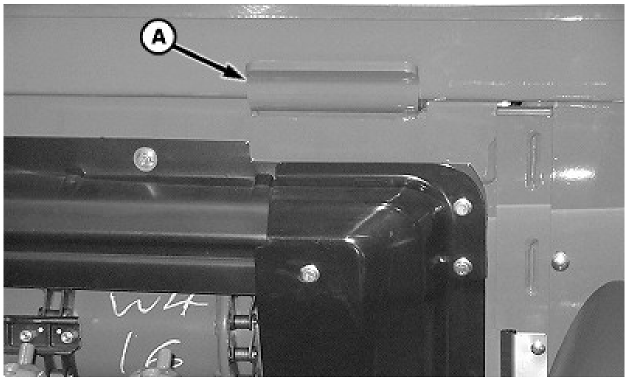
4. Тұтқаны (B) көтеріп тұрып құлыптан босату үшін тұтқаны (A) тартып, ұстап тұрыңыз және көп элементті байланыс құралын (C) беріліс механизмі корпусының саңылауынан алыңыз.



H130796—UN—16JUL20

A—Тұтқа
B—Көп элементті байланыс құралы

5. Көтеру тұтқасы (A).
6. Көп элементті байланыс құралын (B) сақтау орнына орнатыңыз және оны тұтқаның көмегімен орнында құлыптаңыз.



H126746—UN—29JUL19

A—Ілгек (2 пайдаланылады)

7. Дыбыстық сигнал беріңіз, моторды іске қосыңыз, беріліс механизмі корпусын ілгектер (A) таспа терімшінің жоғарғы жақтауынан төмен болғанша төмендетіңіз де, комбайнды баяу артқа жүргізіңіз.

OUO6041,0000E88-KK-16JUL20

Калибрлеу және параметрлер

Қашан калибрлеу қажет

*ЕСКЕРТУ: **Бүкіл калибрлеу:** Таспа терімшінің калибрлеулерін комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.*

X және S сериялы машиналарда таспа терімшіні бастапқы пайдалану калибрлеуді аяқтауды қажет етеді.

Әртүрлі S сериялы машиналарға қосылу таспа терімшіні қайта калибрлеуді қажет етеді. S сериялы комбайнға қосылған кезде таспа терімшінің жалпы калибрлеуін орындау қажет.

Калибрлеу процедуралары бірінші қолданыстан бұрын және датчик немесе байланысты құрамдас бөлшектер ауыстырылғаннан кейін орындалуы керек.

- Хедерді калибрлеу
- Бүйіріне еңкейту бұрышының датчигін калибрлеу (жабдықталған болса)
- Көтеру/төмендету жылдамдығын калибрлеу (жаңа таспа терімшіге қосылған кезде ғана)

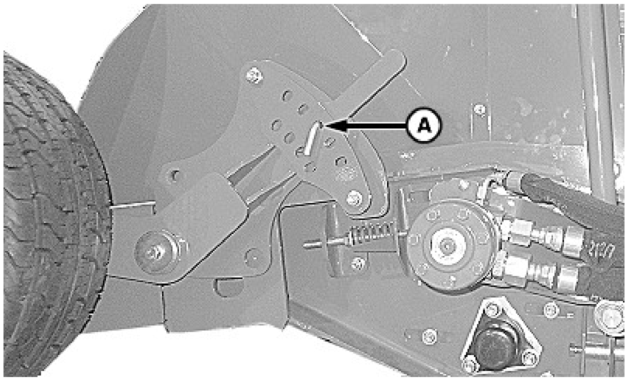
ЕСКЕРТУ: Ақаулықтарға себеп болған жағдайлар калибрленуді жалғастырудан бұрын түзетілуі қажет.

Егер калибрлеу процедуралары барысында кез келген ақаулықтар орын алса, ақаулық кодтары төмендегілерде көрсетіледі:

- CommandCenter™ дисплейі

OUO6041,0000FC1-KK-24JUN20

Калибрленуден бұрын



H128462—UN—28JAN20

A—Ортаңғы реттеме

1. Калибрленуді орындамас бұрын, пневматикалық серіппенің қысымы орнатылғанын тексеріңіз және беріліс механизмінің беті дұрыс реттелгенін тексеріңіз.
2. Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтары жерден жоғары болмағанша беріліс механизмінің корпусын көтеріңіз.
3. Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағын ортаңғы реттемеге (A) реттеңіз.
4. Таспа терімші биіктігінің қарама-қарсы датчик доңғалағы жағында қайталаңыз.

OUO6041,0000FC2-KK-17JUN20

Калибрлеудің қате кодтары

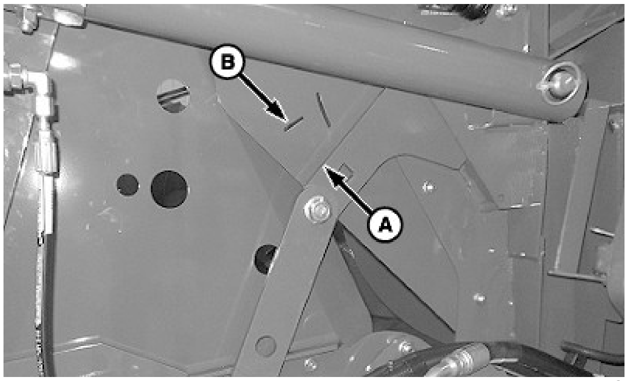
МАҢЫЗДЫ: Қате кодына себеп болатын жағдай немесе жағдайлар калибрлеу процедурасын жалғастырудан бұрын түзетілуі керек.

ЕСКЕРТУ: X сериялы машиналардағы қате кодтары енді калибрлеудің бұзылу себебін көрсететін механик-жүргізушіге қарайтын мәтінмен алмастырылды. S сериялы машиналар дәстүрлі қате кодтарын көрсетуді жалғастыруда.

Калибрлеу процедуралары барысында қате кодтары орын алса, John Deere дилеріне қоңырау шалып, қате коды нөмірін хабарлаңыз.

OUO6041,0000FEC-KK-24JUN20

Ауа серіппесін орнату (Таспа терімші калибрленуінің алдында)

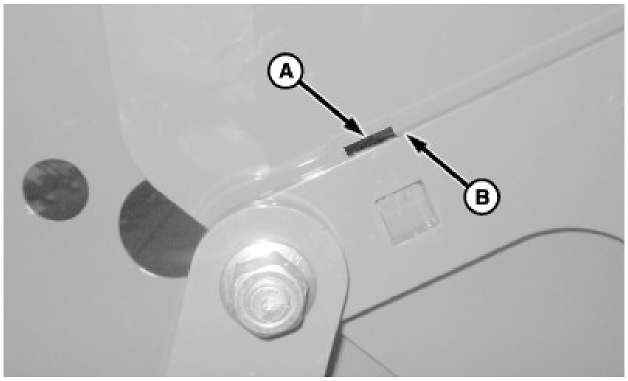


H126654—UN—07AUG19

A—Жоғарғы тіреуіш тізбегі
B—Датчик баптауы

1. Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтары жерден жоғары болмағанша беріліс механизмінің корпусын көтеріңіз.
2. Әр таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағын төмен басыңыз және баяу жіберіңіз.
3. Жоғарғы тіреуіш тізбегінің (A) жоғарғы шеті реттеу датчигіне (B) сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

CommandCenter – Deere & Company компаниясының сауда белгісі



H128463—UN—29JAN20

A—Датчик бапталуы
B—Жоғарғы тіреуіш тізбегі

4. Ауа реттеу датчигі (A) жоғарғы тіреуіш тізбегінің (B) үстіңгі жағында болатындай қосыңыз немесе алып тастаңыз.
   - Егер реттеу датчигі (A) жоғарғы тіреуіш тізбегінен (B) ТӨМЕН болса, тым көп ауа қосылады.
   - Егер реттеу датчигі (A) жоғарғы тіреуіш тізбегінен (B) ЖОҒАРЫ болса, онда ауа жеткіліксіз қосылады.
5. Ауа қосылғаннан немесе алып тасталынғаннан кейін, төмен түсіріп, әрбір таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағын шығарыңыз және қайта тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Бір жаққа үлкен көлемдегі ауаны қосу немесе алып тастау басқа жағына әсер етеді. Соңғы реттеуден бұрын екі жағын да қатты реттеңіз.

Ауа серіппесін орнату әдетте әр маусым басында орындалады. Ұзақ уақыт өткеннен кейін (алты апта) ауа қосу қажет болуы мүмкін.

Бұл процедура таспа терімшіні дұрыс калибрлеуді қамтамасыз ету үшін жасалады.

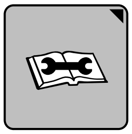
OUO6041,0000FF6-KK-18JUN20

Пайдаланушының калибрлеу процедуралары (3-буынды CommandCenter™ дисплейі)

ЕСКЕРТУ: 4-буынды CommandCenter™ дисплейімен жабдықталған машиналар туралы қосымша ақпарат алу үшін "Калибрлеу қолданбасы туралы анықтама" немесе "Механик-жүргізуші станциясы туралы анықтама" бөлімін қараңыз.

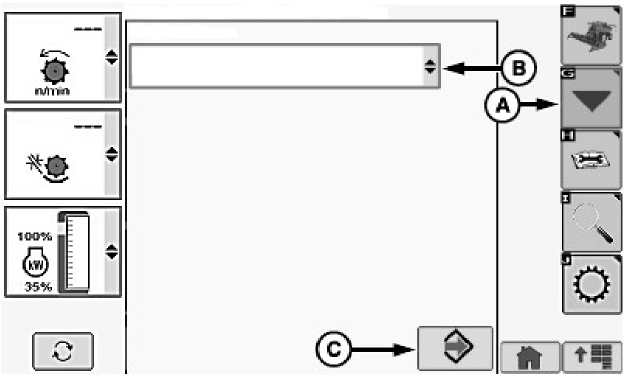
МАҢЫЗДЫ: Хедерді калибрлеуден бұрын:

- **Таспа терімшіні толығымен көтеріңіз.**
- **Жабдықталған болса, көмекші датчик тетіктерін құлыптан босатып, төмендетіңіз ("Таспа терімшіні басқару" бөліміндегі "Хедер биіктігін автоматты басқару" тармағын қараңыз).**



H94478—UN—31MAR10

Диагностика белгішесі



H112221—UN—12NOV14

A—Калибрлеу белгішесі
B—Калибрлеу мәзірі
C—Енгізу/Қабылдау белгішесі

Калибрленулер экранда көрсетілген нұсқауларды пайдалану арқылы орындалады. Механик-жүргізуші диагностика мәзірін таңдайды, қалаған калибрленуді таңдайды және берілген нұсқауларды орындайды.

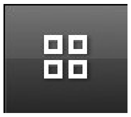
1. Диагностика белгішесін бөлектеңіз және растау қосқышын басыңыз.
2. Калибрлену белгішесін (A) бөлектеңіз және растау қосқышын басыңыз.
3. Калибрлену мәзірін (B) бөлектеңіз және растау қосқышын басыңыз.
4. Қажетті калибрлеуді таңдап, растау қосқышын басыңыз.
5. Енгізу/қабылдау белгішесін (C) бөлектеңіз және растау қосқышын басыңыз.
6. Қажетті калибрлеу процесін орындау үшін экранда көрсетілген нұсқауларды орындаңыз.
7. Қосымша калибрленулер үшін процедураны қажетінше орындаңыз.

OUO6041,0000FF4-KK-24JUN20

Пайдаланушының калибрлеу процедуралары (4-буынды CommandCenter™ дисплейі)

ЕСКЕРТУ: 4-буын CommandCenter™ дисплейімен жабдықталған машиналар туралы қосымша ақпарат алу үшін, "Калибрлеу қолданбасы туралы анықтама" немесе "Механик-жүргізуші станциясы туралы анықтама" бөлімін қараңыз.

Калибрленулер экранда көрсетілген нұсқауларды пайдалану арқылы орындалады. Механик-жүргізуші диагностика мәзірін таңдайды, қалаған калибрленуді таңдайды және берілген нұсқауларды орындайды.



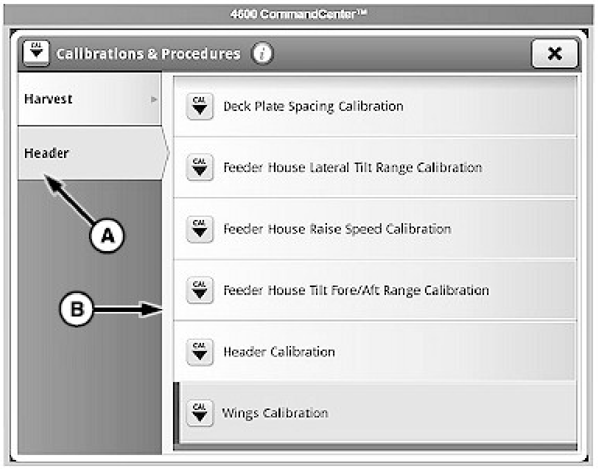
PC17269—UN—15JUL13

"Мәзір" белгішесі

1. Мәзір белгішесін басыңыз.

N119098—UN—25MAY16

2. Калибрлеулер мен процедуралар белгішесін басыңыз.



H128836—UN—05FEB20

A—Хедер опциясы
B—Мәзір

3. Қолжетімді калибрлеулерді көру үшін хедер опциясын (A) бөлектеңіз.
4. Мәзірден (B) қажетті калибрлеуді таңдаңыз.

H128880—UN—05FEB20

Калибрлеу белгішесі

CommandCenter – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

5. Калибрлеу белгішесін таңдаңыз.
6. Қажетті калибрлеу процесін орындау үшін экранда көрсетілген нұсқауларды орындаңыз.
7. Қосымша калибрленулер үшін процедураны қажетінше орындаңыз.

OUO6041,0000FF5-KK-18JUN20

Беріліс механизмі корпусының тастау жылдамдығын және сезімталдығын баптау

H99167—UN—23NOV10

A—Беріліс механизмі корпусының деңгейін/сезімталдылығын баптау қосқышы
B—Таңдау дискісі

ЕСКЕРТУ: 4-буын CommandCenter™ дисплейімен жабдықталған машиналар туралы қосымша ақпарат алу үшін, "Хедер қолданбасы туралы анықтама" немесе "Механик-жүргізуші станциясы туралы анықтама" бөлімін қараңыз.

Биіктігін анықтау және белсенді хедер қалқымалы қысымының сезгіштігі (Автоматты функциялар): Автоматты көрсету және автоматты қалқу режимінде жұмыс істеу кезінде таспа терімші қозғалыстары үшін жауап беру жылдамдығын басқарады.

Автоматты функциялар үшін жылдамдықты өзгерту:

1. Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы алқап күйінде екенін тексеріңіз.
2. Параметрлерді баптау үшін беріліс механизмі корпусының жылдамдығын/сезімталдылығын баптау қосқышын (A) **екі рет** басыңыз. Параметрлер 0-100 аралығында бапталады.

ЕСКЕРТУ: Сезімталдық параметрі баптау кезінде шынтақ таянышы дисплейінде көрсетіледі.

3. Таңдау дискісін (B) жауап беру жылдамдығын арттыру үшін сағат бағытымен немесе жауап беру

жылдамдығын төмендету үшін сағат бағытына қарсы айналдырыңыз.

H99167—UN—23NOV10

A—Беріліс механизмі корпусының деңгейін/ сезімталдылығын баптау қосқышы
B—Таңдау дискісі

Қолмен көтеру/төмендету жылдамдығы (қолмен орындалатын функциялар): Қолмен басқару кезіндегі немесе биіктікті автоматты растау режимінде таспа терімшіні көтеру/төмендету функцияларының жауап беру жылдамдығын басқарады.

Қол функциялары үшін жылдамдықты өзгерту:

1. Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы алқап күйінде екенін тексеріңіз.
2. Параметрлерді баптау үшін беріліс механизмі корпусының жылдамдығын/сезімталдылығын баптау қосқышын (A) **бір рет** басыңыз. Параметрлер 0-100 аралығында бапталады.

ЕСКЕРТУ: Сезімталдық параметрі баптау кезінде шынтақ таянышы дисплейінде көрсетіледі.

3. Таңдау дискісін (B) жауап беру жылдамдығын арттыру үшін сағат бағытымен немесе жауап беру жылдамдығын төмендету үшін сағат бағытына қарсы айналдырыңыз.

AZ06166,0000181-KK-16JUL20

Таспа терімшіні басқару

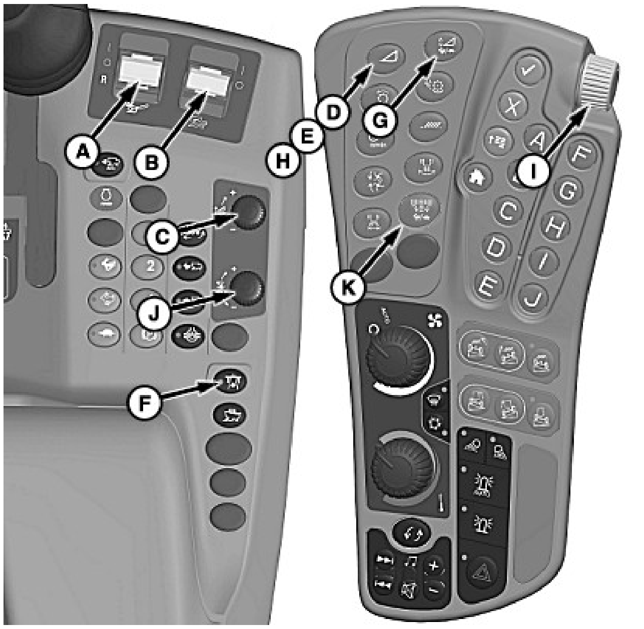
Жалпы ақпарат

Таспа терімшінің күші оның сәйкес дән мөлшерін комбайнға жеткізуді қамтамасыз ету болып табылады. Көптеген машиналардағыдай егін жағдайы мен машина баптаулары таспа терімшінің өнімділігіне тікелей әсер етеді. Төмендегі жалпы нұсқаулар таспа терімші өнімділігіне әсер ететін және бастапқы параметрлерді анықтауға көмектесетін факторларға механик-жүргізушінің зерделілігін арттыру үшін берілген.

Осы бөлімнің кейінгі бөлігінде таспа терімшіні белгілі бір ауыр немесе ерекше егін жағдайларында орнатуға арналған қосымша арнайы нұсқаулар берілген.

OUO6041,0000FC6-KK-24JUN20

Шынтақ таянышы функциялары



H111118—UN—16APR14

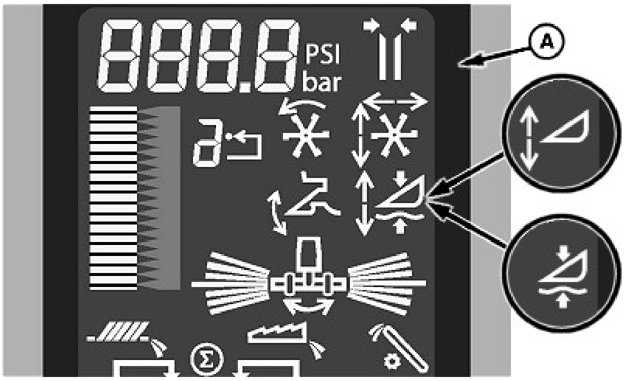
A—Хедерді және беру механизмінің реверсивтік қосқышы
B—Сепараторды қосу қосқышы
C—Хедер биіктігін/HydraFlex™ қысымды басқару дискісі
D—Драпер белдігінің жылдамдығын баптау қосқышы
E—Кескіш қысымының бапталуын қосу
F—Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы
G—Беріліс механизмі корпусының деңгейін/ сезімталдылығын баптау қосқышы
H—Кескіш еңісін реттеу қосқышы (ТЕК қатты драпер)
I—Таңдау дискісі (басқару реттеулері және басқару элементтері)
J—Катушка жылдамдығы немесе Таспа терімшінің жылдамдығы дискісі
K—Бүйірлік белдіктің жылдамдығын азайту қосқышы (ТЕК қатты және икемді драперлер)

ЕСКЕРТУ: 4-буын CommandCenter™ дисплейімен жабдықталған машиналар туралы қосымша ақпарат алу үшін, "Комбайнды шолу қолданбасы туралы анықтама" немесе "Механик-жүргізуші станциясы туралы анықтама" бөлімін қараңыз.

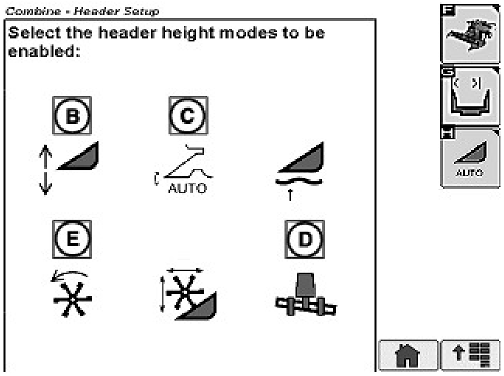
CommandCenter™ шынтақ таянышы хедерінің функциялары: Әр функция туралы толық ақпаратты комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығынан қараңыз.

D375S9O,0000204-KK-24JUN20

Белсенді хедерді басқару дисплейі—функциялары



H100107—UN—08FEB11



H130605—UN—25JUN20

ЕСКЕРТУ: 4-буын CommandCenter™ дисплейімен жабдықталған машиналар туралы қосымша ақпарат алу үшін, "Хедер қолданбасы туралы анықтама" немесе "Механик-жүргізуші станциясы туралы анықтама" бөлімін қараңыз.

Әр функция туралы толық ақпаратты комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығынан қараңыз.

Active Header Control дисплейі (A): Механик-жүргізушіге дисплейде тиісті белгішені бөлектеу арқылы функцияның қайсысы ағымда белсенді екенін анықтауға мүмкіндік береді.

CommandCenter – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

ЕСКЕРТУ: Басқару түймешіктерінің орналасу орындары комбайнның үлгісіне және орнатылған жабдыққа байланысты әр түрлі болуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Кез келген таспа терімші калибрлеуін орындау төменде айтылған барлық таспа терімші режимдерін автоматты түрде іске қосуы мүмкін.

Хедер биіктігін анықтау түймешігі (B): Механик-жүргізушіге жерге қатысты таспа терімшінің орнын таңдауға және бұл күйге автоматты түрде қайта оралуға мүмкіндік береді.

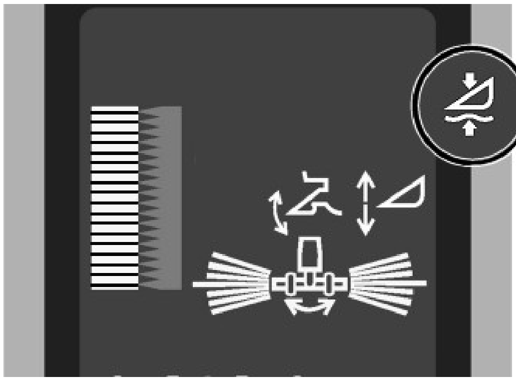
Хедер биіктігін жаңарту түймешігі (C): Механик-жүргізушіге таспа терімшіге байланысты беріліс механизмі корпусының күйін орнатуға және бұл күйге автоматты түрде оралуға мүмкіндік береді.

Бүйірлік еңкейту түймешігі (D): Механик-жүргізушіге жерге байланысты таспа терімшінің күйін орнатуға мүмкіндік береді. Көрсеткіштер таспа терімшінің әр ұшындағы биіктігін анықтау үшін пайдаланылады. Таспа терімші әр шетінде жерге дейінгі қашықтықты теңестіру үшін, беріліс механизмінің корпусында еңкейтіледі. Таспа терімші биіктігін анықтау — HydraFlex™ (қосымша) функциясымен жабдықталған болса, кесуші механизмнің жерге қатысты күйін баптау үшін жүйенің екеуі бірге жұмыс істейді.

Автоматты катушка/белдік жылдамдығы түймесі (E): Механик-жүргізушіге катушка не таспа терімшінің белдіктері үшін автоматты басқару жылдамдығын таңдауға мүмкіндік береді. Жұмыс жылдамдығы - машинаның жолдағы жылдамдығының катушка/белдік жылдамдығына қатынасы.

OUO6041,0000FC7-KK-16JUL20

Хедер биіктігін автоматты басқару жүйелерінің сипаттамасы



H100084—UN—08FEB11

ЕСКЕРТУ: 4-буын CommandCenter™ дисплейімен жабдықталған машиналар туралы қосымша ақпарат алу үшін, "Хедер қолданбасы туралы анықтама" немесе "Механик-жүргізуші станциясы туралы анықтама" бөлімін қараңыз.

Таспа терімші биіктігін автоматты басқару жүйелері тегіс емес жерді өтейді және таспа терімшінің көлденең және тік күйін басқарады. Жүйе үздіксіз алдын ала орнатылған күй мен ағымдағы күйді салыстырып отырады, бұл таспа терімшіні қажетті жұмыс күйінде ұстап отыруға мүмкіндік береді. Мәндер жауап беру деңгейін реттеу және сезімталдықты реттеу арқылы және шынтақ таянышындағы таңдау дискісімен енгізіледі.

Жүйе талаптары:

- Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы алқап күйіне орнатылуы қажет.
- Мотор жұмыс істеуде.
- Таспа терімші қосылған.
- Таспа терімшіні басқарудың қажетті режимі іске қосылады.

Бүйірлік еңкейту баптауы—Екі режим

- Қолмен реттеу - гидравликалық бөлшектер мульти-функционалды иінтіректің көмегімен тікелей іске қосылған.
- Автоматты реттеу - таспа терімшіні жерге байланысты оның ұштарындағы көрсеткіштері арқылы параллель түрде реттелуі. Бұл таспа терімші мен жердің арасындағы қашықтықтың сол және оң, екі жағында да теңестірілуіне мүмкіндік береді.

Хедер биіктігін реттеу - Үш режим

- Қолмен реттеу - гидравликалық бөлшектер мульти-функционалды иінтіректің көмегімен тікелей іске қосылған.
- Биіктікті автоматты жаңарту — таспа терімшіні тарату бөлімінің ауқымындағы кез келген орынға орнатуға болады.
- Биіктікті автоматты көрсету — таспа терімшінің биіктігі оған бекітілген биіктік датчиктері арқылы орнатылады. Бұл тегіс емес жердегі таспа терімші биіктігінің тұрақтылығын мүмкін етеді.

МАҢЫЗДЫ: Еңкейту және биіктік параметрлерін қолмен реттеу кез келген автоматты функцияларды өшіреді.

OUO6041,0000FC8-KK-16JUL20

CommandCenter – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

Терімші жылдамдығы

H100594—UN—20APR11

A—Автоматты катушка/белдік жылдамдығының дисплейі

ЕСКЕРТУ: 4-буын CommandCenter™ дисплейімен жабдықталған машиналар туралы қосымша ақпарат алу үшін, "Хедер қолданбасы туралы анықтама" немесе "Механик-жүргізуші станциясы туралы анықтама" бөлімін қараңыз.

Сәтті жұмыс таспа терімшінің жылдамдығы мен қадамына өте тәуелді. Белбеу жылдамдығы кабинаның ішінен өзгере алады (50— 700 а/м).

- Белбеу жылдамдығы тым жылдам — дестелеуіш жатқа таспа терімшіге көтерілгенде бөліктерге бөлінеді.
- Белбеу жылдамдығы тым баяу—егін таспа терімшінің алдына қарай итеріледі.

CommandCenter™ дисплейінде іске қосылатын катушка/белдік автоматты жылдамдығы функциясымен:

- Белдік жылдамдығын арттырыңыз: Автоматты катушка/белдік жылдамдығы дискісін (A) сағат тілі бағытымен айналдырыңыз.
- Белдік жылдамдығын азайтыңыз: Автоматты катушка/белдік жылдамдығы дискісін (A) сағат бағытына кері айналдырыңыз.

OUO6041,0000FC9-KK-24JUN20

Терімші биіктігі

Егер еңкею айтарлықтай өзгертілсе, терімші саусақтары мен жердің арасындағы аралықты тексеріңіз. Терімші тістерінің барлық дәнді жинап алуы үшін таспа терімшісін жетерлік деңгейге дейін түсіріңіз, бірақ тістер жерді қазып жібермеуі үшін жетерлік деңгейде жоғары көтеріңіз.

OUO6041,0000FDD-KK-18JUN20

Терімші қадамы

Қалыпты жылдамдықта жүру үшін қосымша, таспа терімшінің дұрыс қадамы жақсы теру жұмысын жүргізу үшін маңызды.

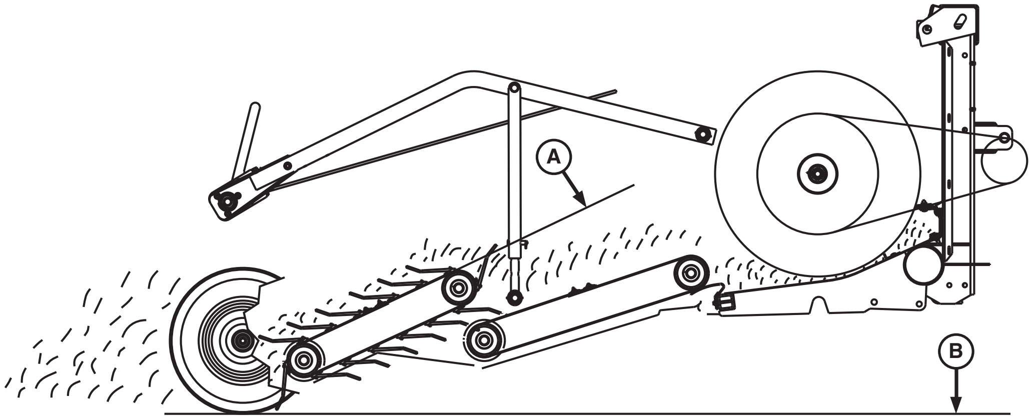
Таспа терімшіні көтеру немесе төмендету арқылы қадам түрлі алқап және егін жинау жағдайлары үшін өзгертіледі. Қадамды үлкейту үшін таспа терімшіні көтеріңіз; қадамды азайту үшін таспа терімшіні төмендетіңіз.

Егер еңкею айтарлықтай өзгертілсе, терімші саусақтары мен жердің арасындағы аралықты тексеріңіз.

OUO6041,0000FDE-KK-08JUL20

CommandCenter – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

Терімші қадамы (Қалыпты дестелеуіш жағдайы)



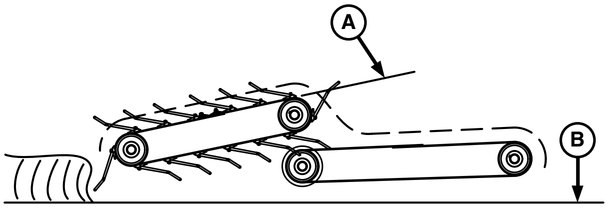
H83158—UN—28APR05

A—Қадам сызығы
B—Жер сызығы

Егер жер жағдайлары қалыпты болса және дестелеуіш жатқаның үстінде жерден жоғары жатса, алдыңғы белдікпен 20—25 бұрыш шамасында жұмыс істеңіз.

D375S9O,0000205-KK-24JUN20

Терімші қадамы (Нашар дестелеуіш жағдайы)



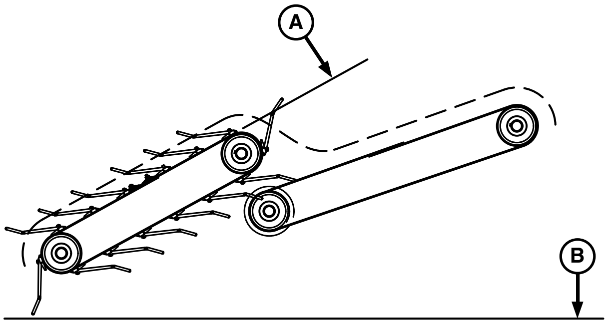
H81346—UN—20JUL04

A—Қадам сызығы
B—Жер сызығы

Егер дестелеуіш паяға қойылған болса, әрі пая қысқа болса немесе дестелеуіш жердің бетінде жатса, терімші (A) қадамын азайтыңыз. Бұл саусақтардың (B) жерге жақын келуіне, жақсырақ тарау әрекетіне әкеледі.

AZ06166,000019E-KK-17APR17

Терімші қадамы (Тасты жағдайлар)



H81347—UN—20JUL04

A—Қадам сызығы
B—Жер сызығы

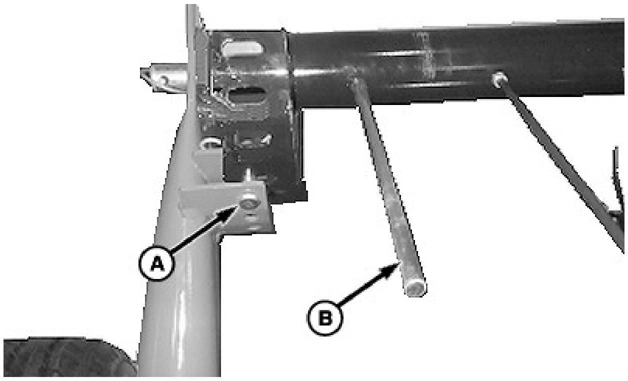
Тастардың таспа терімші иірмегіне түсуінен қорғау үшін таспа терімшісі қадамын тек тасты жағдайларда арттырыңыз. Тас жинағыштарын күнде тексеріңіз және тазалаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Бұл күйде әрекет еткенде, таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтары дән жолақтарының қалып кетуінен қорғау үшін толығымен жермен байланыста болуы тиіс.

Қажет болса, таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтары күйін реттеңіз және таспа терімші жылдамдығын азайтыңыз.

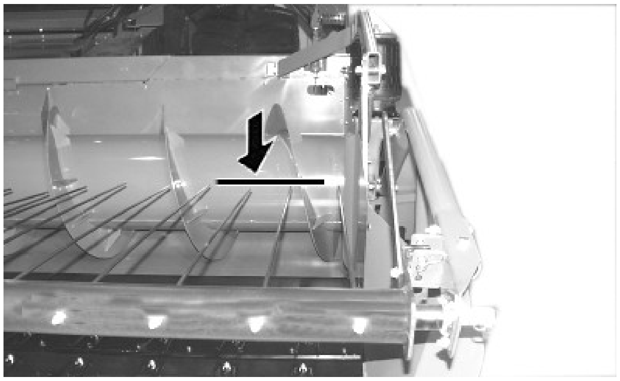
OUO6041,0000FCA-KK-18JUN20

Дестелеуіш жатқа ұстағышын реттеу (алдыңғы әйнек)



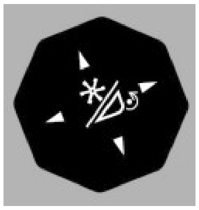
H126795—UN—01AUG19

Бекітілген күй



H80812—UN—10MAY04

Шамамен алынған биіктік параметрі



H121181—UN—04APR17

Катушка функциясының қосқышы (A стилі)

H116349—UN—19DEC16

Катушка функциясының қосқышы (B стилі)

A—Серіппелі істік және тік істік
B—Тұтқа

Дестелеу ұстағышы дәнді төмен қарай ауытқыту арқылы шнектің жоғарғы жағында дәндердің жиналуына мүмкіндік бермейді. Дестелеу ұстағышын баптау жинау шарттарына тәуелді.

Бекітілген күйді баптау:

1. Тік істік пен серіппелі істікті (A) алыңыз.
2. Тұтқаны (B) алдыңғы әйнектің қажетті биіктік параметріне айналдырыңыз. Қалыпты жағдайлар үшін ұстағышты иірмектің үстіңгі жағымен тең орналастырыңыз.
3. Алдында алынған істіктерді орнатыңыз.

Қалқу күйін баптау:

ЕСКЕРТУ: Қалқу күйі көп функциялы иінтіректегі катушка функциясы қосқышын пайдалану арқылы кабинадан бапталады.

1. Алдыңғы әйнекті көтеру үшін катушка функциясы қосқышының оң жағын басыңыз.
2. Алдыңғы әйнекті түсіру үшін катушка функциясы қосқышының оң жағын басыңыз.

OUO6041,0000E8C-KK-24JUN20

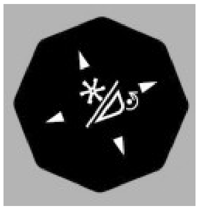
Ылғалды немесе лайлы жер (Биіктік датчигі доңғалағының жеңіл қысымы)

Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтарына жеңіл жердегі қысымы қажет болғанда, мысалы, аса лайлы жағдайларда, ауа серіппесінің қысымын арттыруға болады.

ЕСКЕРТУ: Ауа серіппесінің қысымы датчик терсерісінен кейін артқанда, хедер биіктік көрсетуі жұмыс істемейді. Хедер биіктігін қолмен басқару қажет.

OUO6041,0000EA1-KK-24JUN20

Үлкен әрі біркелкі емес дестелеуіштер



H121181—UN—04APR17

Катушканы көтеру және алдыңғы/артқы қосқышы (A стилі)

H116349—UN—19DEC16

Катушканы көтеру және алдыңғы/артқы қосқышы (B стилі)

Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмінің корпусымен жабдықталғанда, шнек жылдамдығы беріліс механизмінің корпусына кірместен бұрын үлкен әрі біркелі емес дестелеуіштерді жою үшін арттырылуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: 15 тісті иірмек жетегінің жұлдызшасымен жұмыс істеген кезде, беріліс механизмі корпусының артқы білігін 600 а/м шамасынан астам жылдамдықпен ұзақ уақыт бойы пайдалану ұсынылмайды. 18 тісті иірмек жетегінің жұлдызшасы ауыспалы айналу жылдамдығы бар беріліс механизмінің корпусымен пайдалануға арналмаған. Бұл иірмектегі тіс мойынтіректерін зақымдауы мүмкін. Артқы білік жылдамдығын артқы білік жылдамдығы қосқышын босату арқылы бұрыштық бағанда көрсетуге болады.

ЕСКЕРТУ: Иірмек жылдамдығын көп функциялы иінтіректегі катушканы көтеру және алдыңғы/артқы қосқышты пайдалану арқылы кабинадан баптауға болады.

1. Иірмек жылдамдығын арттыру үшін катушканы көтеру және алдыңғы/артқы қосқышының үстіңгі жағын басыңыз.
2. Иірмек жылдамдығын азайту үшін катушканы көтеру және алдыңғы/артқы қосқышының астыңғы жағын басыңыз.

OUO6041,0000FCB-KK-07FEB20

Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету

TS952—UN—15APR13

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Шина және тоғын бөліктерінің жарылып бөлінуі ауыр жарақатқа немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Тиісті жабдық пен тәжірибеңіз болмаса, шинаны бекітуге әрекеттенбеңіз.

Әрқашан дұрыс шина қысымын сақтаңыз. Шиналарды ұсынылған қысымнан жоғары үрлемеңіз. Доңғалақ және шина жинағын ешқашан пісірмеңіз немесе қыздырмаңыз. Қыздырғанда ауа қысымы артып, шинаның жарылуы мүмкін. Пісіру доңғалақтың құрылымын әлсіздендіруі немесе деформациялауы мүмкін.

Шиналарды үрлегенде, шина жинағының алдында немесе үстінде ЕМЕС, ал шетінде тұруға мүмкіндік беретін тез алынғыш келтеқосқышты және жеткілікті ұзын қосымша шлангіні пайдаланыңыз. Бар болса, қауіпсіздік торын пайдаланыңыз.

Доңғалақтардағы қысымның төмен еместігін, онда кесіктердің, ісінген жерлердің, зақымдалған тоғындар немесе болттар және гайкалардың жоқ екендігін тексеріңіз.

Температуралардың түрлілігі шина қысымының өзгеруіне әкеледі. Таспа терімшіні басқару алдында шина қысымын күнде тексеріңіз.

Кірдің клапан өзегіне кіруінен қорғау үшін қақпақ клапан шпинделінде сақталуы тиіс.

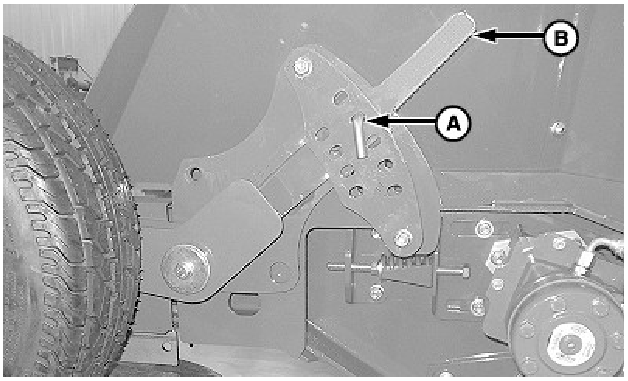
Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтарын сипаттамаға сай үрленген күйде сақтаңыз.

Сипаттама

Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтары— Ауа қысымы	15 psi (1 бар) (103 кПа)

D375S9O,0000201-KK-24JUN20

Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағын реттеу



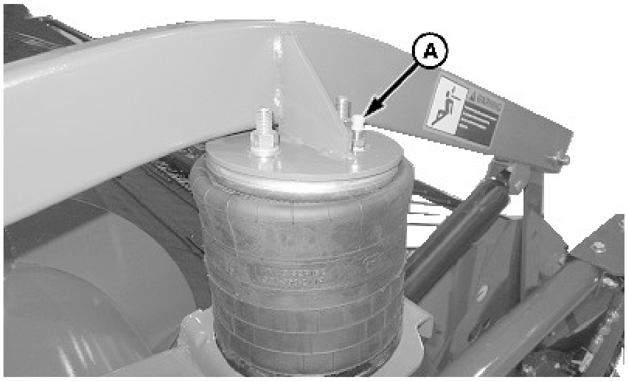
H128464—UN—07APR20

A—Серіппелі істік және істік
B—Тұтқа

1. Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтары жерден жоғары болмағанша беріліс механизмінің корпусын көтеріңіз.
2. Серіппелі істікті және істікті (A) алыңыз.
3. Тұтқаны (B) таңдалған жұмыс күйіне бұраңыз және істікті пен серіппелі істікті орнатыңыз.

OUO6041,0000FCC-KK-15JUL20

Пневматикалық серіппелерді баптау



H126628—UN—16JUL19

A—Ауа клапанының қақпағы

МАҢЫЗДЫ: Қызметкерлердің жарақат алуын не ауа серіппелерінің зақымдалуын болдырмаңыз. Максималды қысым 100 фунт/шаршы дюйм (689 кПа) (7 бар) шамасынан аспауы керек.

Клапан өзегіне кіруінен қорғау үшін клапан айналдырығының қақпағы клапан айналдырығында сақталуы тиіс.

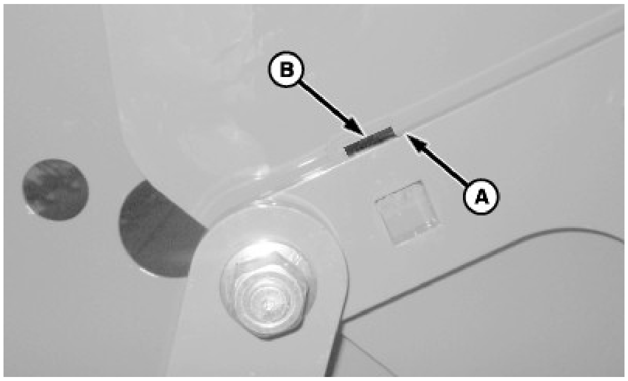
ЕСКЕРТУ: Ауа серіппелері таспа терімшінің алдыңғы шеткі (тіс терімшісі және тасымалдау белбеуі) бөлігін тірейді (көтереді).

Ауа клапаны қақпағын (А) алып, қапты ауа серіппесінің датчигі көмегімен дұрыс қысымға дейін үрлеңіз.

Қақпақты қайта орнатып, таспа терімшінің екінші жағында процедураны қайталаңыз.

OUO6041,0000E8A-KK-08JUL20

Ауа серіппесінің қысымын мерзімдік тексеру



H128461—UN—28JAN20

A—Жоғарғы тіреуіш тізбегі
B—Датчик бапталуы

ЕСКЕРТУ: Бұл тез орындалатын тексеру болып табылады, сондықтан механик-жүргізушіге ауа серіппесін орнату барысындағы орындалуы тиіс таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағын босату және төмен басу әрекеттерін істеу қажет емес.

Ауа температурасын өзгерту ішкі ауа серпппесінің қысымын түрлендіреді. Ұзақ уақыт өткеннен кейін ауа серіппесінен біраз ауа таралады. Ауа серіппесінің қысымын мерзімдік тексеру таспа терімші аспасының дұрыс жұмыс істейтіндігіне кепілдік береді.

Егер ауа қысымы 20 күн ішінде 69 кПа (0,7 бар) (10 фунт/шаршы дюйм) шамасына түссе, ауа серіппесін ауыстырыңыз.

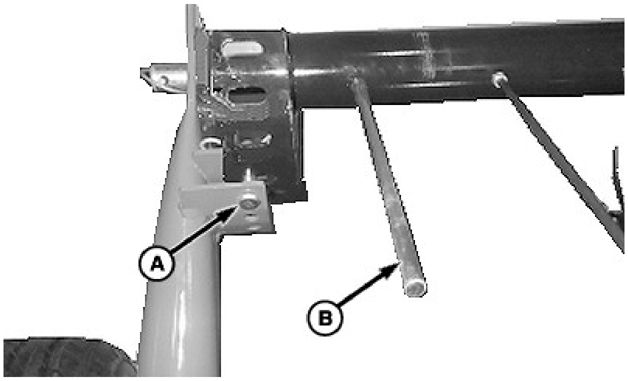
1. Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағы жерден көтеріліп тұрған кезде, ауа серіппесінің оң жақ және сол жақ датчиктерін тексеріңіз.

   Жоғарғы тіреуіш тізбегі (А) реттеу датчигіне (В) сәйкес келеді.

2. Ауаны қажетінше қосыңыз немесе шығарыңыз.

OUO6041,0000E9F-KK-18JUN20

Дестелеуіш жатқа ұстағышын реттеу (алдыңғы әйнек)—Бекітілген күй



H126795—UN—01AUG19

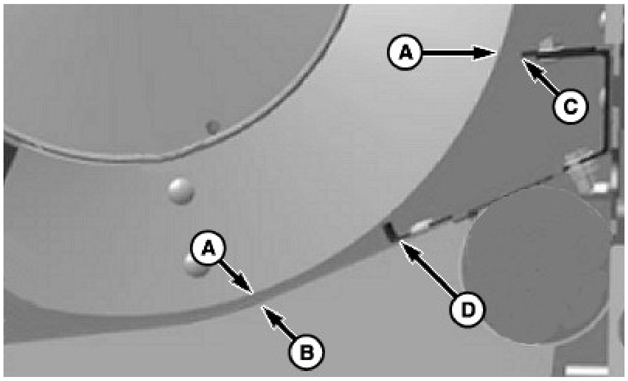
A—Серіппелі істік және тік істік
B—Алдыңғы әйнек тұтқасы

ЕСКЕРТУ: Белдікке жақсы қол жеткізу үшін алдыңғы әйнекті орналастырыңыз.

1. Тік істік пен серіппелі істікті (А) алыңыз.
2. Алдыңғы әйнек тұтқасын (В) қалаған күйге жылжытыңыз.
3. Істіктерді орнатыңыз.

OUO6041,0000E8B-KK-06FEB20

Иірмекті реттеу



H128465—UN—29JAN20

A—Шнек айналымдары
B—Еден (ең жақын нүкте)
C—Артқы масақ тергіш
D—Еден масақ тергіші (тек анықтама үшін)

МАҢЫЗДЫ: Таспа терімші толығымен көтерілген күйде және беріліс механизмінің қауіпсіздік тежеуіші орнатылған күйде реттеу процедурасын орындаңыз.

ЕСКЕРТУ: Баптау процедурасы сол жаққа да, оң жаққа да бірдей орындалады.

*Реттеу процедуралары барысында **иірмекті жиірек айналдырыңыз**.*

Иірмекті тең баптаңыз. *Бір жағын ұсынылған аралыққа дейін толығымен баптамаңыз.*

Зақымдалудың алдын алу үшін иірмек айналымдары (A) мен еден (B) аралығындағы, артқы түсіргіш (C) пен еден түсіргіші аралығындағы қашықтық көрсетілген минималды аралықтардан кем болмайтындай етіп иірмекті реттеңіз.

Артқы және еден түсіргішін реттеу процедураларын осы бөлімдегі "Артқы түсіргішті реттеу" және "Еден түсіргішін реттеу" тармақтарынан қараңыз. Шнекті төмендегі сипаттамаларға сәйкес баптаңыз:

Сипаттама

Шнек шеңберінен еденге дейін—Минималды бос аралық. . . . . 6 мм (1/4 дюйм)

Шнек шеңберінен артқы түсіргішке дейін—Минималды бос аралық. . . . . 6 мм (1/4 дюйм)

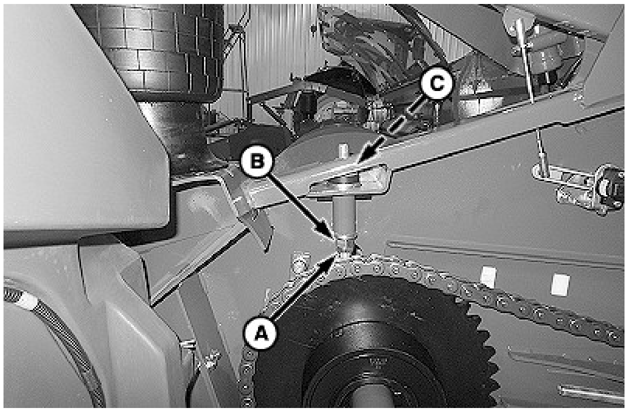
Шнек шеңберінен еден түсіргішіне дейін—Минималды бос аралық. . . . . 6 мм (1/4 дюйм)

МАҢЫЗДЫ: Таспа терімші толығымен көтерілген күйде және беріліс механизмінің қауіпсіздік тежеуіші орнатылған күйде реттеу процедурасын орындаңыз.

Орталық иірмек тістері мен еден арасындағы 16 мм (5/8 дюйм) ең аз саңылау шамасын сақтаңыз.

*ЕСКЕРТУ: Реттеу процедуралары барысында **иірмекті жиірек айналдырыңыз**.*

Иірмектің екі жағын тең реттеңіз. *Бір жағын ұсынылған аралыққа дейін толығымен реттемеңіз.*



H126657—UN—23JUL19

A—Құлыптау гайкасы
B—Гайка
C—Фланецті гайка

1. Фланецті гайканы (C) пайдалану арқылы иірмекті қажетті параметрге реттеу үшін құлыптау гайкасын (A) және гайканы (B) босатыңыз. Таспа терімшінің екінші жағында қайталаңыз.
2. Гайканы (B) фланецті гайкаға (C) бекемдеңіз. Таспа терімшінің екінші жағында қайталаңыз.
3. Гайканы сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Гайка (B)—Айналдыру моменті. . . . . 160 Н м (118 фунт·фут)

ЕСКЕРТУ: Қабаттың кронштейнде бос әрі иірмектің қалқуына мүмкіндік беретіндігін тексеріңіз.

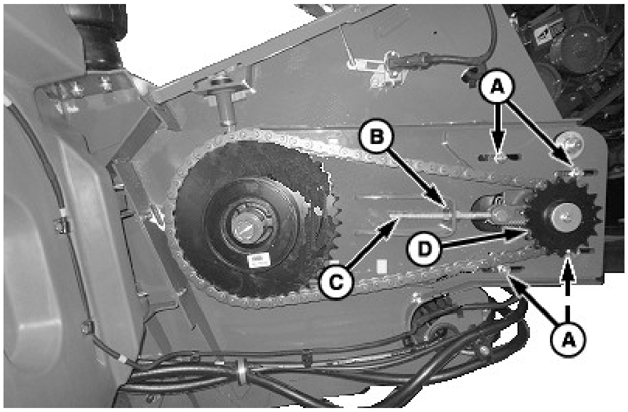
4. Құлыптау гайкасын (A) гайкаға (B) бекемдеңіз.
5. Таспа терімшінің екінші жағында қайталаңыз.

D375S9O,0000203-KK-25JUN20

Шнек жетегінің 2-жылдамдықты жұлдызшаларын ТЕК бекітілген жетек жылдамдығымен баптау

МАҢЫЗДЫ: Бұл жұлдызшалар реттелмелі жылдамдықты комбайндар үшін АУЫСТЫРЫЛМАУЫ тиіс. Шнек жетегінің жұлдызшасын көлбеу камера корпусының реттелетін жылдамдығымен ауыстыру шнек жылдамдығының жоғарылауына әкеледі, бұл шнектегі аунақшалы мойынтіректердің зақымдалуына әкеледі.

ЕСКЕРТУ: Төмен жылдамдықты жұлдызшадан жоғары жылдамдықты жұлдызшаға ауысу процедурасы көрсетілген.



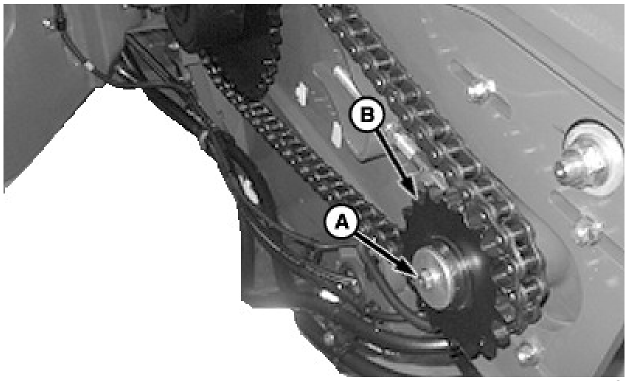
H126797—UN—06FEB20

A—Гайка және бұранда (4 пайдаланылады)
B—Құлыптау гайкасы (2 пайдаланылады)
C—Баптау болты
D—Жетек жұлдызша

1. Гайкаларды, бұрандаларды (A) және құлыптау гайкаларын (B) босатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Шынжырды кейбір жағдайларда алу керек.

2. Құлыптау гайкаларын пайдалана отырып, шынжырды жетекші жұлдызшадан (D) алу үшін баптау болтын (C) жылжытыңыз.



H126874—UN—08AUG19

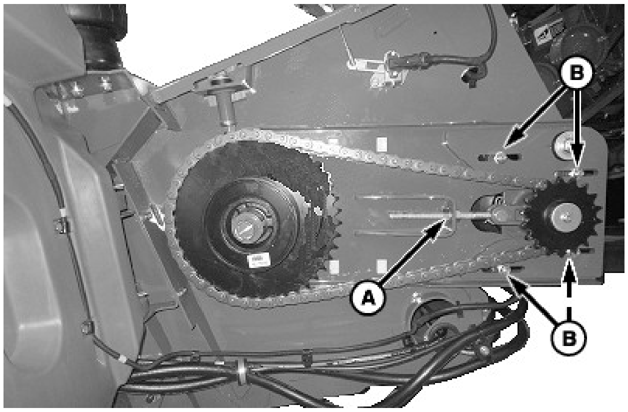
A—Бұранда және шайба
B—Шнек жетегінің жұлдызшасы

3. Бұранда мен шайбаны (A) алып тастаңыз.
4. Иірмек жетегінің жұлдызшасын (B) алып тастаңыз.
5. Иірмек жетегінің жұлдызшасын үлкен жұлдызша панельге бағытталатындай етіп бұраңыз және орнатыңыз.
6. Шынжырды үлкен жетек жұлдызшасына орнатыңыз.
7. Алдында алынған шайбаны және бұранданы орнатыңыз.
8. Бұранданы сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Бұранда—Айналдыру моменті. . . . . 56 Н·м
(41 фунт·фут)

МАҢЫЗДЫ: Таспа терімшінің жетек білігін шынжырдың керілуін тексерер алдында комбайнға бекіту қажет. Шнек жүрістің төменгі жағында орналасқан кезде, шынжыр 88 Н (20 фунт-күш) тарту күшінде орташа аралықта 25 мм (1 дюйм) ауытқуы керек.



H127929—UN—11NOV19

A—Құлыптау гайкасы (2 пайдаланылады)
B—Гайка және бұранда (4 пайдаланылады)

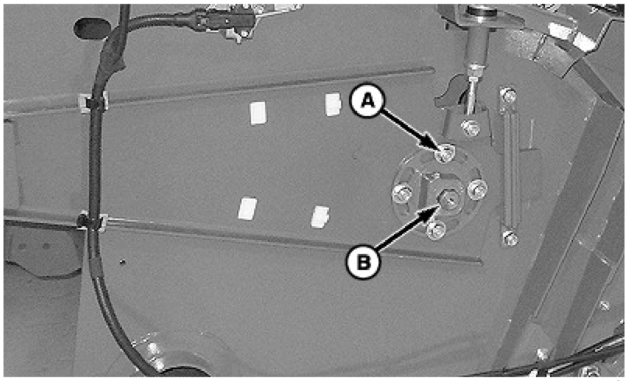
9. Шынжырдың ұсынылған керілісіне жету үшін, құлыптау гайкаларын (A) баптау болтын қажетінше жылжыту мақсатында пайдаланыңыз.
10. Гайкаларды және бұрандаларды (B) сипаттамаға сай қатайтыңыз.

Сипаттама

Гайкалар және бұрандалар—Айналдыру моменті. . . . . 122 Н·м
(90 фунт·фут)

OUO6041,00011FD-KK-10JUN21

Саусақ реттелуін баптау



H126796—UN—02AUG19

A—Фланецті гайка (4 пайдаланылады)
B—Алты қырлы білік

МАҢЫЗДЫ: Таспа терімші толығымен көтерілген күйде және беріліс механизмінің қауіпсіздік тежеуіші орнатылған күйде реттеу процедурасын орындаңыз. Таспа терімшінің толық салмағы бұл реттеу жұмысын орындамас бұрын беріліс механизмінің корпусы арқылы тірелуі тиіс.

ЕСКЕРТУ: Таспа терімші мен беріліс механизм корпусының арасындағы берілісті иірмек тісінің реттелуін арттыру арқылы немесе баяулату арқылы жақсартуға болады.

***Ілгерілету** егіннің шамадан тыс мөлшері иірмектің жоғарғы шетінен жоғары бет алса немесе дымқыл және/немесе ауыр егін жинау жағдайларында жұмыс істелінсе.*

***Баяулату** егін құрғақ және жеңіл болған жағдайда.*

Төрт фланец гайкасын (А) босатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Еденнің немесе тістердің зақымдалуын болдырмаңыз. Тістер мен еден арасындағы 16 мм (5/8 дюйм) ең аз саңылау шамасын сақтаңыз.

Реттеу дөңгелегін реттеуді ілгерілету үшін сағат бағытымен немесе баяулату үшін сағат бағытына кері бұрыңыз. Дөңгелекті бұру үшін алты қырлы біліктегі (В) кілтті пайдаланыңыз.

Бос аралықтарды тексеру үшін иірмекті қолмен абайлап бұраңыз.

Фланецті гайкаларды сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

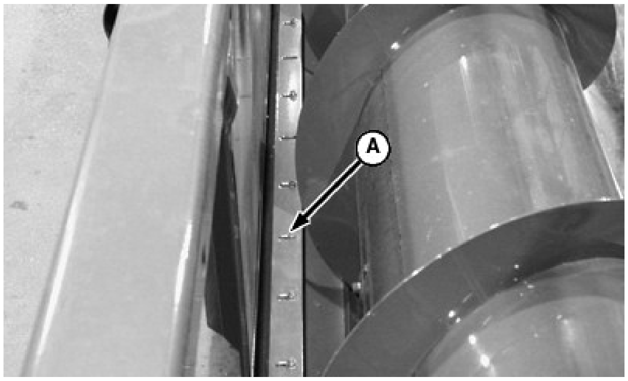
Сипаттама

Фланецті гайкалар—Айналдыру моменті. . . . . 122 Н м (90 фунт·фут)

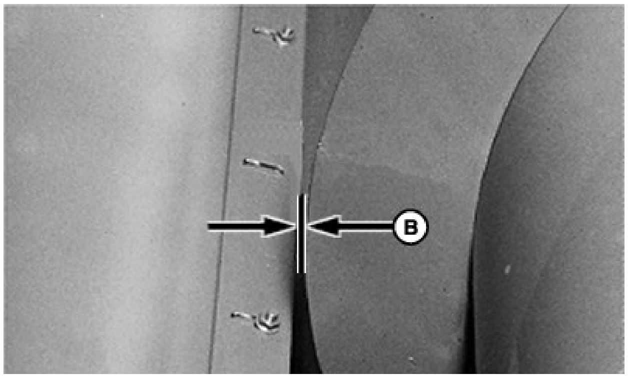
OUO6041,0000FD1-KK-24JUN20

Артқы масақ терушіні баптау

МАҢЫЗДЫ: Таспа терімші толығымен көтерілген күйде және беріліс механизмінің қауіпсіздік тежеуіші орнатылған күйде реттеу процедурасын орындаңыз.



H57664—UN—27MAY99



H82246—UN—18FEB05

A—Бұранда
B—Минималды бос аралық, 6 мм (1/4 дюйм)

Бұрандаларды (А) босатыңыз және масақтергіні иірмек пен масақтергі арасында 6 мм (1/4 дюйм) минималды бос аралық (В) болатындай сырғытыңыз. Бұрандалар бекемделгенде бос аралықты тексеру үшін иірмекті абайлап айналдырыңыз.

Масақ терушінің бапталатын жолақтары қосымша тозу қызмет мерзімін қамтамасыз ету үшін қайтымды.

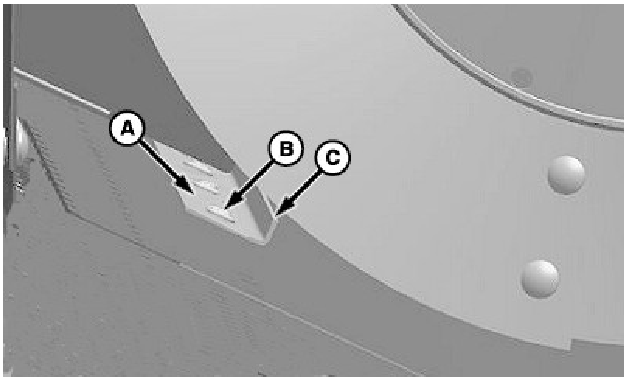
OUO6041,0000FCF-KK-24JUN20

Еден түсіргішін баптау

МАҢЫЗДЫ: Таспа терімші толығымен көтерілген күйде және беріліс механизмінің қауіпсіздік тежеуіші орнатылған күйде реттеу процедурасын орындаңыз.

Төменгі масақтергіні реттеудің алдында иірмек биіктігін тиісті параметрге реттеу қажет (процедураларды осы бөлімдегі "Иірмек биіктігін реттеу" тармағынан қараңыз).

ЕСКЕРТУ: Реттеуді қажет ететін төменгі масақтергінің аймағындағы бұрандаларды ғана босатыңыз. Төменгі масақтергінің реттеуге арналған сүзілмелі орнату тесіктері (А) бар.



H128466—UN—31JAN20

A—Сүзілмелі орнату тесігі
B—Бұранда
C—Төменгі масақ тергіш

Бұрандаларды (B) босатыңыз және төменгі масақтергіні (C) тиісті саңылауға баптаңыз.

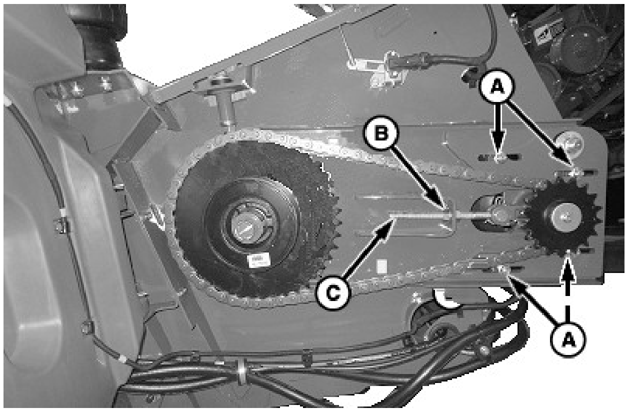
Сипаттама

Едендегі масақ теруші шнектің бос аралығына—Минималды бос аралық. . . . . 6 мм (1/4 дюйм)

OUO6041,0000FD0-KK-24JUN20

Шнек шынжыр керілісін баптау

МАҢЫЗДЫ: Таспа терімшінің жетек білігін шынжырдың керілуін тексерер алдында комбайнға бекіту қажет.



H134410—UN—15MAY21

A—Гайка және бұранда (4 пайдаланылады)
B—Құлыптау гайкасы (2 пайдаланылады)
C—Баптау болты

1. Гайкаларды, бұрандаларды (A) және құлыптау гайкаларын (B) босатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Шнек жүрістің төменгі жағында орналасқан кезде, шынжыр 88 Н (20 фунт-күш) тарту күшінде орташа аралықта 25 мм (1 дюйм) ауытқуы керек.

2. Шынжырдың ұсынылған керілісіне жету мақсатында баптау болтын (C) жылжыту үшін, құлыптау гайкаларын пайдаланыңыз.
3. Құлыптау гайкаларын бекітіңіз.
4. Гайкаларды және бұрандаларды (A) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Гайкалар және бұрандалар—Айналдыру моменті. . . . . 122 Н·м (90 фунт·фут)

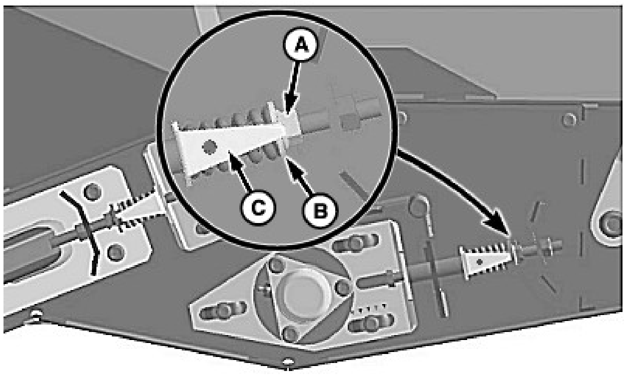
OUO6041,00011FE-KK-10JUN21

Тасымалдау белдігінің керілісін баптау

МАҢЫЗДЫ: Оң қол және сол қол жақ реттеу процедуралары бірдей болып табылады.

Белдіктердің тым керілуі белдіктердің тербелуіне және дұрыс емес бағытталуына әкелуі мүмкін.

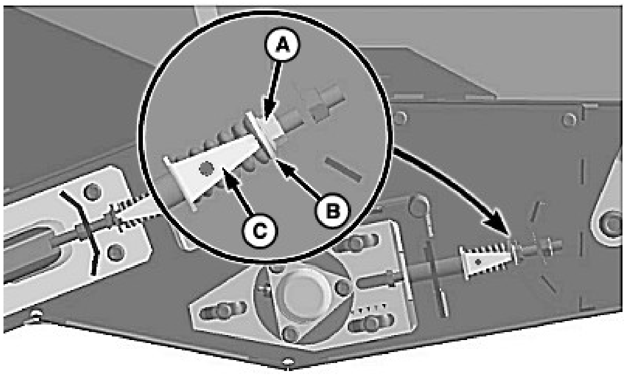
Роликтер барлық уақытта да серіппелі қалқымалы болып табылады.



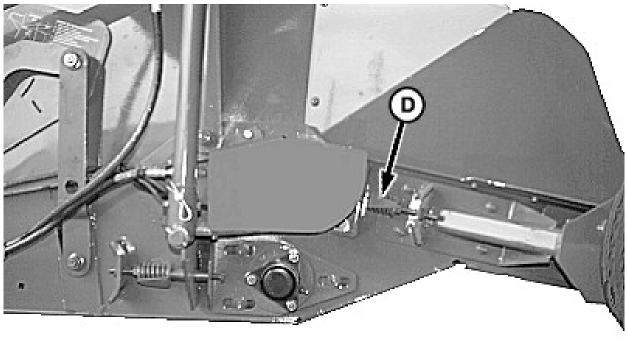
H84017—UN—02NOV05

A—Баптау гайкасы
B—Шайба
C—Датчик

1. Шайба (B) датчиктің (C) шетінен 3 мм (1/8 дюйм) қашықтықта болғанша дейін реттелетін гайканы (A) бекемдеңіз.



H84071—UN—02NOV05

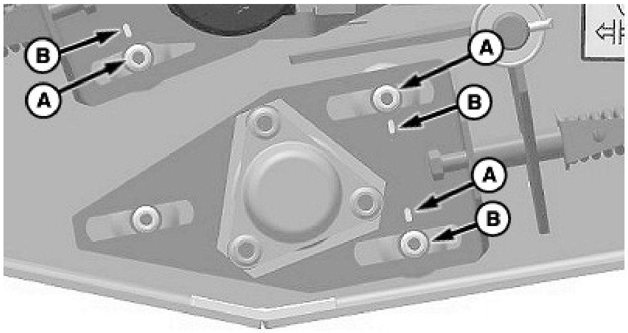


H84072—UN—14JAN09

A—Баптау гайкасы
B—Шайба

C—Датчик
D—Оң қол жақ керу құралы

2. Серіппе ұзындығы датчик ұзындығымен бірдей болғанынша немесе шайбаның (B) серіппе жағы датчиктің (C) ұшында болғанынша, реттелетін гайкаға (A) қайта оралыңыз.



H128785—UN—07FEB20

A—Керіліс кронштейн болты
B—Науа

ЕСКЕРТУ: Белдіктің дұрыс керілгенін тексеру үшін, керу кронштейн болттарының (A) орталары керу кронштейніндегі ұялармен (B) бір қатарда екеніне көз жеткізіңіз.

3. Таспа терімшінің қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
4. Белдіктерді басқарып, жүргізу мәселелерін тексеріңіз. Қажетінше баптаңыз.

OUO6041,0000E91-KK-08JUL20

Жүктеу белдігінің керілісін баптау

МАҢЫЗДЫ: Оң қол және сол қол жақ реттеу процедуралары бірдей болып табылады.

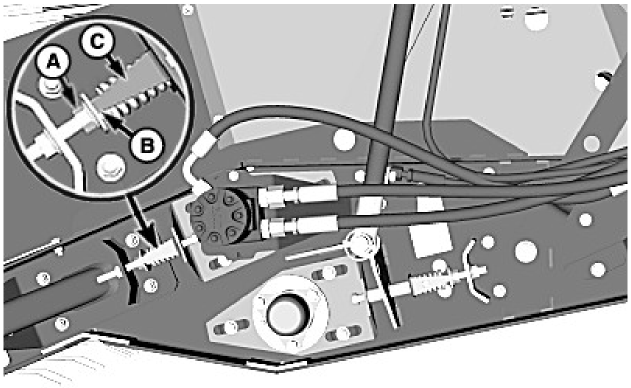
Белдіктердің тым керілуі белдіктердің тербелуіне және дұрыс емес бағытталуына әкелуі мүмкін.

Роликтер барлық уақытта да серіппелі қалқымалы болып табылады.

Төтенше жағдайларда алдыңғы белдік керілісі белдік ауытқуын төмендету үшін датчикте екінші қадамға арттырылуы мүмкін.

Төтенше жағдайларда (төмен және шатасқан дәнді дақылдар) үлкен жұмыстық көлемді гидравликалық моторларды белдіктерге орнатуға болады.

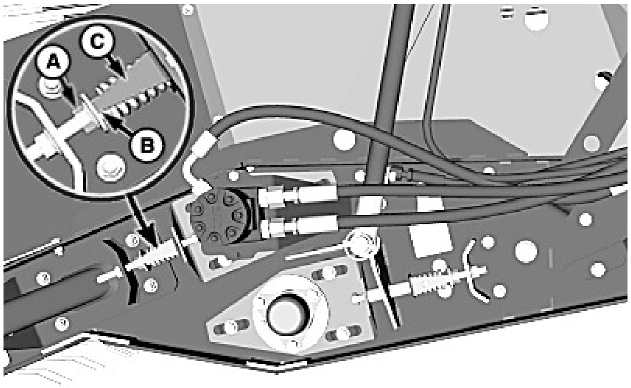
John Deere дилеріне хабарласыңыз.



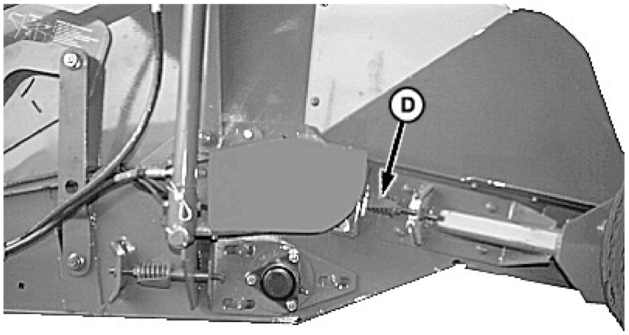
H87161—UN—08JAN07

A—Баптау гайкасы
B—Шайба
C—Датчик

1. Шайба (B) датчиктің (C) шетінен 3 мм (1/8 дюйм) қашықтықта болғанша дейін реттелетін гайканы (A) бекемдеңіз.



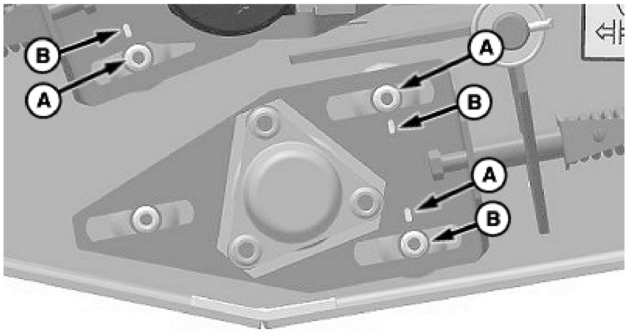
H87161—UN—08JAN07



H84072—UN—14JAN09

A—Баптау гайкасы
B—Шайба
C—Датчик
D—Оң қол жақ керу құралы

2. Серіппе ұзындығы датчик ұзындығымен бірдей болғанынша немесе шайбаның (B) серіппе жағы датчиктің (C) ұшында болғанынша, реттелетін гайкаға (A) қайта оралыңыз.



H128785—UN—07FEB20

A—Керіліс кронштейн болты
B—Нaya

ЕСКЕРТУ: Белдіктің дұрыс керілгенін тексеру үшін, керу кронштейн болттарының (A) орталары керу кронштейніндегі ұялармен (B) бір қатарда екеніне көз жеткізіңіз.

3. Процедураны таспа терімшінің қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
4. Белдіктерді басқарып, жүргізу мәселелерін тексеріңіз. Қажетінше баптаңыз.

OUO6041,0000E92-KK-08JUL20

Белдік жүргізу мәселелері

Жүргізу мәселелері

Белдік жүргізу мәселелерінің ішіндегі ең көп кездесетіні белдіктердің тым керілуі болып табылады.

Белдік жүргізу мәселелерінің ішіндегі ең аз кездесетіні - таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтары жерден жоғары болған кездегі ауа серіппелеріндегі тең емес ауа қысымы. Бұл жағдайда белдіктер төменгі жаққа ауытқиды.

Белдік ауытқуы

Белдіктер солға да, оңға да ауытқи береді, егер белдіктің шеті бұрыла бастаса, бұл мәселе емес.

Аса керілістен белдік ауытқуларын дұрыстау

Белдіктердегі ауытқу немесе өзгерістер көбінесе белдіктердің тым аса керілуінен болады. Бұл мәселені шешу үшін:

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ауыр жарақаттың немесе өлімнің алдын алу үшін машина жұмыс істеп тұрғанда барлық қозғалатын бөлшектерден алыс тұрыңыз.

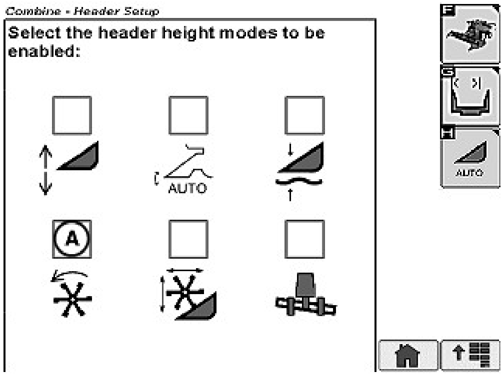
1. Серіппенің ұзындығы серіппенің датчигінен 3 мм (1/8 дюйм) ұзын болмағанша дейін серіппенің керілісін (екі жағы) азайтыңыз.
2. Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтары жерге тигенше таспа терімші төмендету арқылы терімшінің тегіс екеніне көз жеткізіңіз.
3. Беріліс механизмі корпусының (таспа терімші) жетегін өшіріңіз.
4. Иірмек жетек білігін беріліс механизмі корпусынан ажыратыңыз және таспа терімшіні сақтау кронштейніне орналастырыңыз.
5. Белдіктер дұрыс бағытталғанынша белдіктерді төменгі жылдамдықта (бос жүрісте басқару) басқарыңыз.
6. Керілісті дұрыс параметрге баптаңыз ("Тасымалдау/жүктеу белдігінің керілісін баптау" бөлімін қараңыз).
7. Шнек жетек білігін беріліс механизмі корпусына қайта қосыңыз.

OUO6041,0000EA2-KK-08JUL20

Автоматты катушка/белдік жылдамдық қатынасын баптау

ЕСКЕРТУ: 4-буын CommandCenter™ дисплейімен жабдықталған машиналар туралы қосымша ақпарат алу үшін, "Хедер қолданбасы туралы анықтама" немесе "Механик-жүргізуші станциясы туралы анықтама" бөлімін қараңыз.

Автоматты катушка/белдік жылдамдығы дисплейінде белдік жылдамдығының **Автоматты катушка/белдік жылдамдығы** параметрі CommandCenter™ дисплейінде қосылған кезде жер жылдамдығына қатынасын бапталады.



H100128—UN—08FEB11

CommandCenter – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

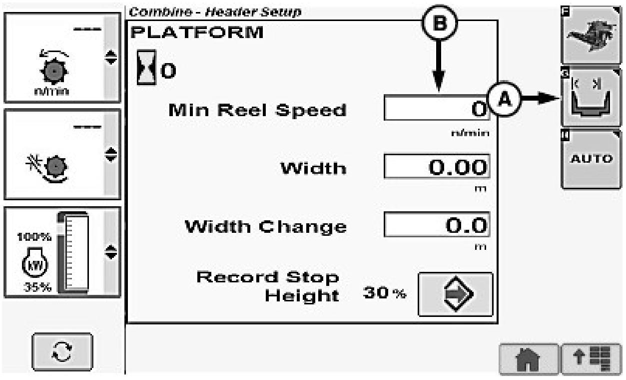
H100129—UN—08FEB11

A—Автоматты катушка/белдік жылдамдығының белгішесі
B—Автоматты катушка/белдік жылдамдығының дисплейі

1. Моторды іске қосыңыз және қосылған жинағыш және сепаратормен алға жүргізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Жердегі жылдамдық 1 км/сағ (0,62 миль/сағ) көрсеткішінен кем болса, автоматты басқару элементі жұмыс істемейді. Машинаны төмен және басылған дәндер арқылы баяу жүргізу кезінде, авто басқару элементін уақытша ӨШІРІҢІЗ және жылдамдықты қолмен басқару элементтерін пайдаланыңыз.

2. **Автоматты катушка/белдік жылдамдығы** белгішесін (A) Белсенді хедерді басқару дисплейінде қосыңыз.
3. **Автоматты катушка/белдік жылдамдығы** дисплейін (B) сағат тілі (+) бағытымен **3** қатынасы көрсетілгенше айналдырыңыз.
4. Белдіктердің жылдамдығын бақылаңыз және жердегі жылдамдыққа қалаған қатынасқа жетпегенше дискіні баптаңыз. Белдіктер жердегі жылдамдыққа сәйкес енді жылдамдайды немесе баяулайды.



H95085—UN—05OCT10

A—Хедер енін орнату белгішесі
B—Катушканың минималды жылдамдығы өрісі

5. Минималды жылдамдықты өзгерту үшін:

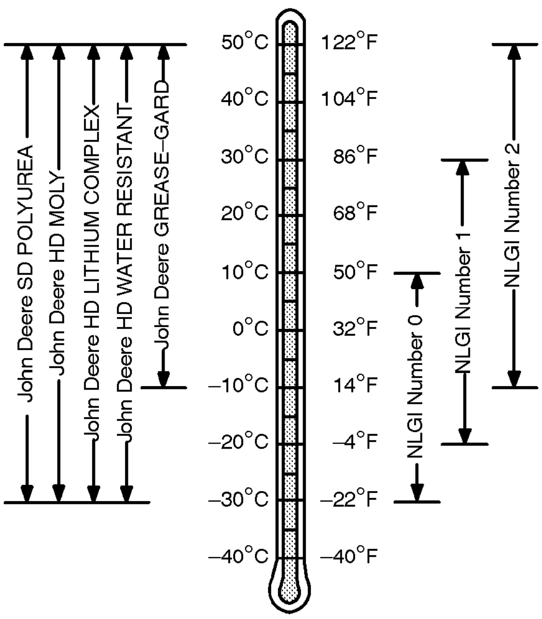
   a. **Хедер биіктігін орнату** белгішесін (A) бөлектеңіз және **растау** қосқышын басыңыз.

   b. **Катушканың минималды жылдамдығы** өрісін (B) бөлектеңіз және **растау** қосқышын басыңыз.

   c. Қалаған жылдамдық көрсетілгенше таңдау дискісін сағат тілі бағытына кері айналдырыңыз және **растау** қосқышын басыңыз. Осы минималды жылдамдық механик-жүргізуші минималды жылдамдықты орнатпағанша сақталады (қосымша ақпаратты комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығынан қараңыз).

OUO6041,0000FCE-KK-07JUL20

Майлау



TS1667—UN—30JUN99

Майды NLGI консистенция нөмірлеріне және қызмет көрсету аралығында күтілетін ауа температурасы ауқымына негізделіп, пайдаланыңыз.

Келесі май ұсынылады:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Мына жіктеуге сай болса, басқа майларды пайдалануға болады:

- NLGI GC-LB өнімділік жіктеуі

МАҢЫЗДЫ: John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) – беріліс механизмі корпусының айлану моментін сезетін эксцентриктеріне қажетті май.

Майлардың кейбір түрлері қою және басқаларымен үйлеспейді.

Егер май фитингі жоқ болса, бірден қайта қойыңыз. Май шприцін пайдалану алдында фитингтерді мұқият тазалаңыз.

Өнім нөмірі	Сипаттамасы
TY6341	Көп мақсатты, жоғары температуралық жоғары қысымды май, әсіресе айналып тиетін қолдануларда тиімді.

AG,OUO1035,1175-KK-26OCT99

Майларды сақтау

Жабдық таза майлар пайдаланылса ғана жоғары өнімділікпен жұмыс істейді.

Барлық майлар үшін таза ыдыстарды пайдаланыңыз.

Мүмкін болса, майларды және ыдыстарды шаңнан, ылғалдан және басқа кірден қорғалған аймақта сақтаңыз. Су мен кірдің жиналуын болдырмау үшін ыдыстарды бүйіріне қойып сақтаңыз.

Барлық ыдыстарда ішінде не бар екенін көрсететін белгі қойылғанын тексеріңіз.

Ескі ыдыстарды және оларда болуы мүмкін бүкіл қалдық майды тиісті түрде тастаңыз.

DX,LUBST-KK-18MAR96

Баламалы және синтетикалық майлар

Белгілі бір географиялық аймақтардағы жағдайлар осы нұсқаулықта басылғаннан басқа май ұсыныстарын қажет етуі мүмкін.

Сіз тұратын жерде кейбір John Deere үлгілік суыту сұйықтықтары және майлары болмауы мүмкін.

Ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Осы нұсқаулықта көрсетілген өнімділік талаптарына сай болса, синтетикалық майларды пайдалануға болады.

Осы нұсқаулықта көрсетілген температура шектері мен қызмет көрсету аралықтары John Deere маркасына тиесілі немесе John Deere жабдықтарында пайдалану жарамдылығы сыналған және/немесе расталған сұйықтықтарға қатысты қолданылады.

Өңделген май өнімділік талаптарына сай болса, негізгі қоймадағы қайта тазаланған өнімдерді пайдалануға болады.

DX,ALTER-KK-13JAN18

Майларды араластыру

Жалпы, майдың әр түрлі маркаларын немесе түрлерін араластырмаңыз. Майды жасап шығарушылар белгілі бір техникалық сипаттама және өнімділік талаптарына сай болу үшін майларына қоспалар қосады.

Әр түрлі майларды араластыру осы қоспалардың тиісті қызмет етуіне кедергі келтіруі және май өнімділігін нашарлатуы мүмкін.

Арнайы ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

DX,LUBMIX-KK-18MAR96

Майлау және техникалық қызмет көрсету

Майлау таңбалары

МАҢЫЗДЫ: Ұсынылған қызмет көрсету аралықтары орташа жағдайларға арналған. Егер таспа терімші қолайсыз жағдайларда пайдаланылса жиірек қызмет көрсетіңіз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Комбайн моторы қосылып тұрғанда, ешқашан таспа терімшіні майламаңыз немесе оған қызмет көрсетпеңіз.

John Deere әмбебап SD Polyurea майлағышымен немесе соған пара-пар жоғары қысымы (EP) бар SAE әмбебап жоғары температура майымен белгіде көрсетілген сағаттарда майлаңыз.

OUO6041,0000FE0-KK-08JUL20

Белдіктерге күтім жасау және техникалық қызмет көрсету

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жетек белдіктеріне қызмет көрсеткенде мына сақтық шараларын әрқашан орындаңыз:

- **Қол немесе тұтқаның айқасуынан ауыр жарақаттың алдын алыңыз. Машина жұмыс істеп тұрғанда ешқашан белдіктерді тазалауға, тексеруге немесе баптауға әрекеттенбеңіз. Әрқашан моторды ӨШІРІП, тұрақ тежеуішін қосыңыз және кілтті шығарып алыңыз.**
- **Белдіктерді жанғыш тазалау ерітіндісімен тазалауға тырыспаңыз.**

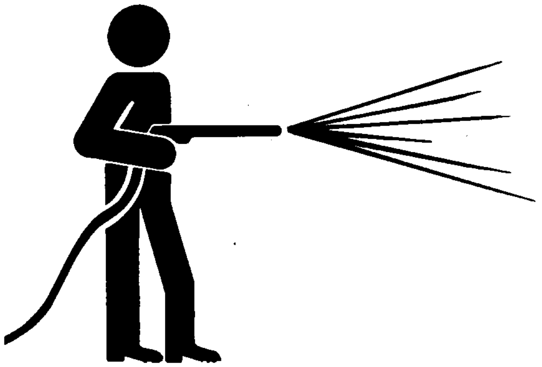
Белдік майлағышы V тәрізді тегіс белдік немесе тегіс ешбір белдікке ешқашан ұсынылмайды. Майлағыштардың көпшілігінің құрамында белдікті жұмсартып жіберетін химиялық заттар бар. Бұл жұмсарту үрдісі белдік пен шкив ойыстарының арасындағы үйкелісті арттырғанымен, әсері уақытша ғана.

Майды белдікке терең сіңіп кетпей тұрып, барынша жылдам сүртіп тастаңыз, әйтпесе ол тез бүлінеді.

Белдіктерді таза шүберекпен сүртіп тазалаңыз. Артық майдан тазарту үшін тұтанбайтын тазартқыш не ерітінді пайдаланыңыз. Су мен тазартқыш сабынды пайдалануға болады, бірақ олар тұтанбайтын тазартқыш сияқты тиімді болмайды.

BJN2CS6,00002E7-KK-10JUN21

Жоғары қысымды шайбаларды пайдалану



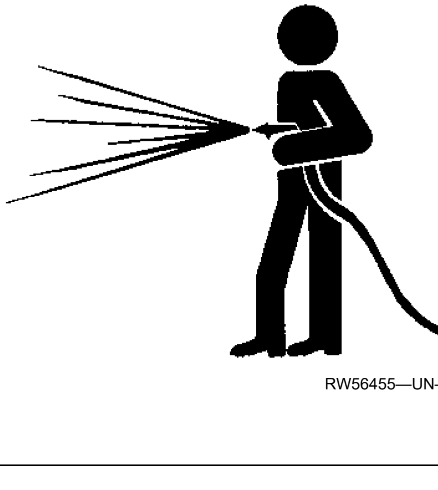
T6642EJ—UN—18OCT88

МАҢЫЗДЫ: Жоғары қысымды жуғыштар - таспа терімшіні тазалаудың өте тиімді құралы. Таспа терімшіні зақымдаудан сақтау үшін, 1 м (39 дюйм) жақын бармаңыз және беттер, тығыздауыштар мен жапсырмаларды тазалау кезінде 45 пен 90° арасындағы бұрышта сеуіп бүркіңіз. Максималды қысым 12000 кПа (120 бар; 1740 фунт/шаршы дюйм) аспауы тиіс.

Ешқандай жағдайда, құрамдастарды ыстық кезінде салқын сумен бүркімеңіз немесе жумаңыз. Айналмалы бүріккіштер немесе суды 50°C (122°F) асатын температураларда пайдаланбаңыз және тығыздауыштарға бағыттамаңыз. Суатқыштың барлық уақытта қозғалып тұруын сақтаңыз. Салқындату бөлшектерін, мойынтіректер және электр/электронды жабдықтарды жоғары қысымды жуғыштармен тазалауға болмайды. Механик-жүргізуші нұсқаулығының "Жоғары қысымды жуғыш" мақаласы және қоса берілген жабдық нұсқаулықтарындағы нұсқауларды орындаңыз.

BJN2CS6,00001D9-KK-22JUN20

Қысымдалған ауаны пайдалану



RW56455—UN—30JUN97

МАҢЫЗДЫ: Электрондық/электр құрамдастарға немесе қосқыштарға қысымдалған ауаны бағыттау статикалық электрдың жиналуына және өнімде ақаулықтардың пайда болуына әкелуі мүмкін.

BJN2CS6,00001B0-KK-01JUL20

Маңызды ескертулер

Таспа терімшіні қалыпты жағдайларда басқару кезінде, осы нұсқаулықта көрсетілген майлау және техникалық қызмет көрсету аралықтарын сақтаңыз.

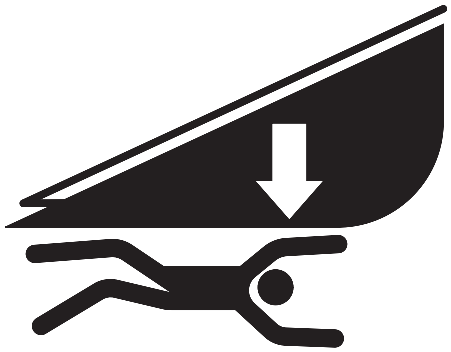
Таспа терімшіні қиын немесе ыңғайсыз жағдайларда басқарғанда, майлау және техникалық қызмет көрсету аралықтарын азайтыңыз.

Қиын немесе ыңғайсыз басқару жағдайларына мысалдар:

- Дымқыл немесе лас жағдайларда жұмыс істеу май фитингілерін жиі майлауды қажет етеді.
- Шаң және құрғақ заттар көп жиналған. Шаң және құрғақ заттар таспа терімшінің әртүрлі бөлшектерінде жиналуы мүмкін.

BJN2CS6,00001DA-KK-08JUL20

Беріліс механизмі корпусының астында немесе айналасында жұмыс істеу



H121063—UN—14MAR17

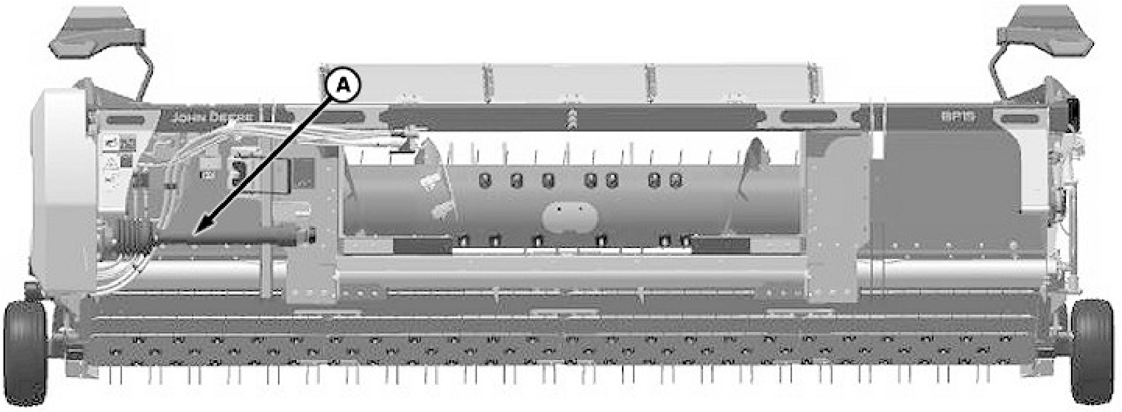
САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алмас үшін беріліс механизмі корпусының құлпын қосқаннан кейін, беріліс механизмінің корпусын беріліс механизмі корпусы немесе таспа терімші астында әдеттен тыс қызмет көрсету немесе техникалық қызмет көрсету элементтерін орындамас бұрын қатты блокпен тіреп қойыңыз.

Қосымша ақпарат алу үшін комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығындағы "Беріліс механизмінің корпусы" бөліміндегі "Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік құлпы" тақырыбын қараңыз.

BJN2CS6,00001DB-KK-08JUL20

Техникалық қызмет көрсету — әр 50 сағат сайын

Қызмет көрсету кестесі—Әр 50 сағат сайын

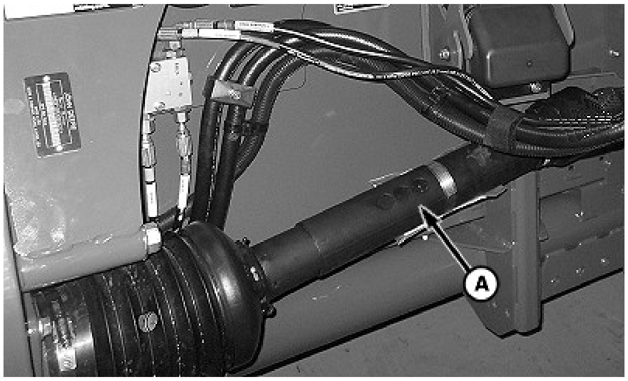


H130419—UN—09JUN20

Мәндік белгілер	Қызмет көрсету	Әр 50 сағат сайын
A	Жетек білігінің фитингін майлау	•

BJN2CS6,000019E-KK-18JUN20

Жетек білігінің фитингін майлау



H126875—UN—14AUG19

A—Жетек білігі

МАҢЫЗДЫ: Май фитингі зақымдалған немесе жоқ болса, оны бірден ауыстырыңыз. Қақпақтарды әрқашан берік бекемдеңіз.

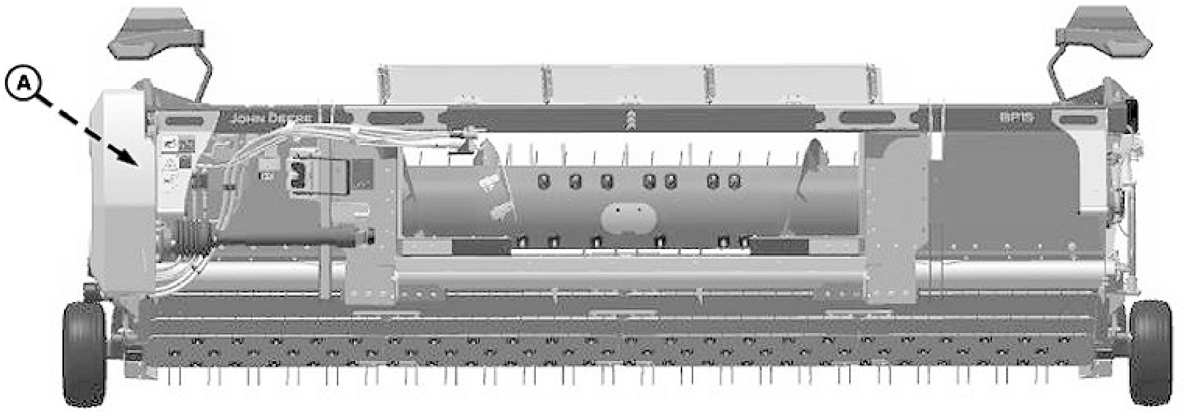
*ЕСКЕРТУ: Жүйенің ласталуына байланысты жабдықтың зақымдалуын және істен шығуын болдырмау үшін май фитингтерін әрқашан майлаудың алдында **және** одан кейін тазалаңыз.*

1. Май фитингін орналастыру үшін, жетек білігі қалқанындағы (A) саңылауды туралаңыз.
2. Май фитингін майлаңыз.

BJN2CS6,000019C-KK-15JUL20

Техникалық қызмет көрсету — әр 200 сағат сайын

Қызмет көрсету кестесі—Әр 200 сағат сайын

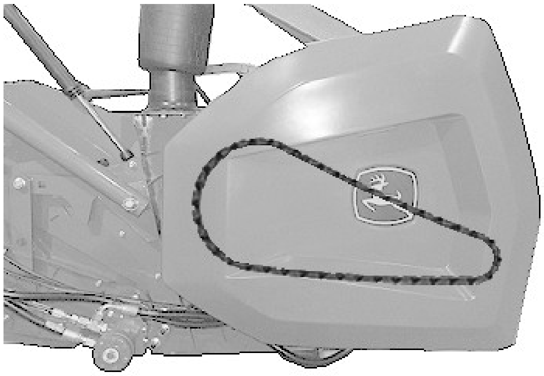


H130420—UN—09JUN20

Мәндік белгілер	Қызмет көрсету	Әр 200 сағат сайын
A	Жетек шынжырын майлау	•

BJN2CS6,000019F-KK-08JUN20

Жетек шынжырын майлау



H126876—UN—15AUG19

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ауыр жарақатты болдырмау үшін шынжырларды мотор қосулы тұрғанда ешқашан майламаңыз.

ЕСКЕРТУ: Майламастан бұрын таспа терімшісін бірнеше минутқа қосыңыз. Жылы шынжыр істіктер мен втулкалардың арасына майдың енуін арттырады. Шынжырды қыздырғаннан кейін, моторды ӨШІРІП, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.

Шынжырды SAE 30 немесе одан ауырлау маймен әрбір 200 сағат сайын, мезгіл басталғанда және мезгіл аяқталғанда майлаңыз.

John Deere шынжыры мен кабель майы аэрозольдік баллон түрінде қолжетімді.

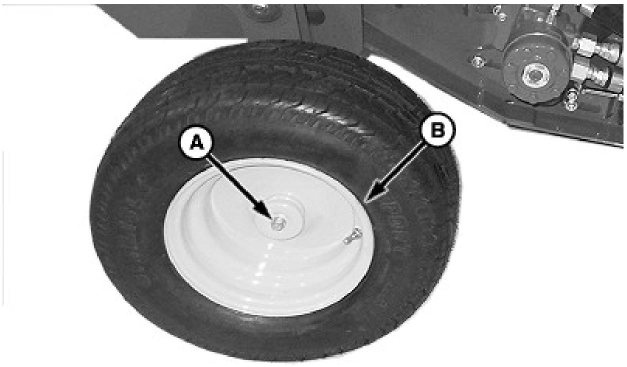
BJN2CS6,000019D-KK-18JUN20

Гидравликалық цилиндрдің қауіпсіздік тіреуіші

Берілісі механизмінің қауіпсіздік тежеуішін қосыңыз (осы нұсқаулықтағы "Бекіту және ажырату" бөліміндегі "Алдыңғы аспалы жабдықты комбайнға бекіту" тармағын қараңыз).

OUO6041,0000ECF-KK-25JUN20

Таспа терімшісі биіктігінің датчик доңғалағын/шинасын ауыстыру/қызмет көрсету



H128469—UN—30JAN20

A—Бұранда және шайба
B—Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағы

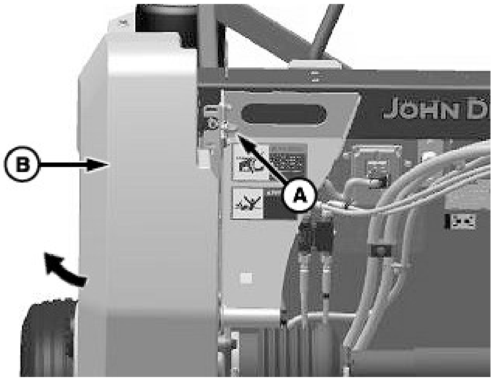
1. Қызмет көрсетілетін таспа терімші биіктігінің датчик доңғалақтарын анықтаңыз және таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағын жерден көтеріңіз.
2. Бұранданы, шайбаны (A) және таспа терімшісі биіктігінің датчик доңғалағын (B) алып тастаңыз.
3. Таспа терімшісі биіктігінің датчик доңғалағын немесе шинасына қызмет көрсетіңіз не,месе ауыстырыңыз.
4. Доңғалақты кері ретпен орнатыңыз.
5. Бұранданы сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Бұранда—Айналдыру моменті. . . . . 46 Н м
(34 фунт·фут)

OUO6041,0000FD7-KK-18JUN20

Бүйірлік қалқанды ашу



H130766—UN—13JUL20

Сол жағы ғана

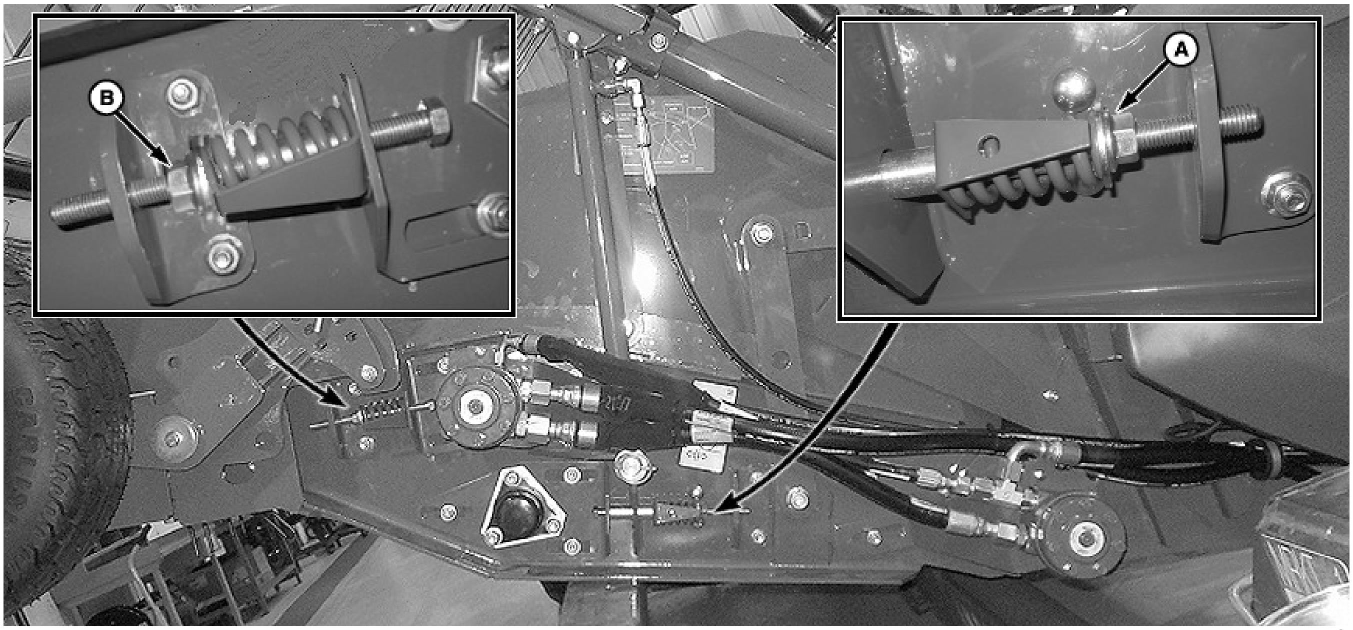
A—Тұтқа
B—Бүйірлік қалқан

Тұтрқаны (A) бұрап бүйірлік қалқанды (B) ашыңыз.

Кері ретпен жабыңыз.

OUO6041,0000E9C-KK-13JUL20

Жүктеу белдіктерін ауыстыру

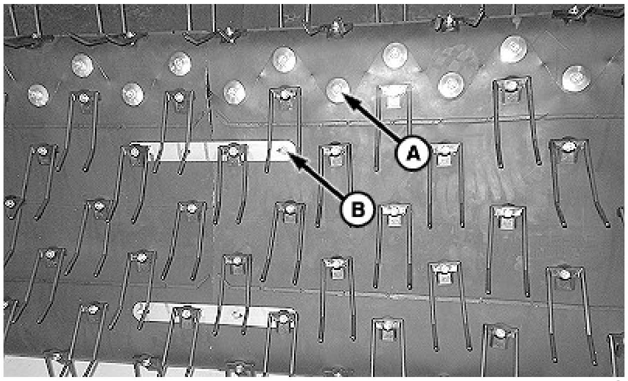


H126800—UN—07AUG19

Сол жағы көрсетілген

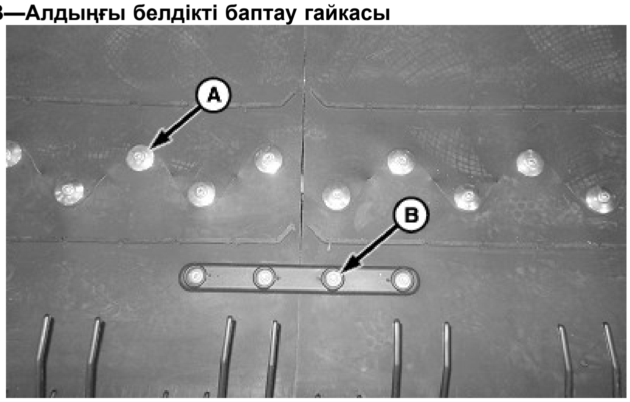
A—Артқы белдікті баптау гайкасы
B—Алдыңғы белдікті баптау гайкасы

1. Баптау гайкасын (A) босату арқылы керілісті артқы белдіктен шығарыңыз. Таспа терімшінің оң жағында қайталаңыз.
2. Баптау гайкасын (A) босату арқылы керілісті алдыңғы белдіктен шығарыңыз. Таспа терімшінің оң жағында қайталаңыз.



H126801—UN—05AUG19

Алдыңғы белдік



H126802—UN—08AUG19

Артқы белдік

A—Жапсар гайкасы
B—Қосқыш гайкалар мен қосқыш

3. Жапсар жабдыққа қол жеткізу үшін белдікті қажетінше бұрыңыз.
4. Қолданыстағы белдіктің жапсар гайкаларын (A) алып тастаңыз.
5. Қосқыш гайкалары мен қосқыштарды (B) алып тастаңыз.
6. Белдікті алыңыз.
7. Белдікті көрсетілгендей орнатыңыз.
8. Алдында алынған қосқыштарды, қосқыш гайкаларын және жапсар гайкаларын орнатыңыз.

9. Қосқыш гайкалары мен жапсар гайкаларын сипаттамаға сәйкес қатайтыңыз.

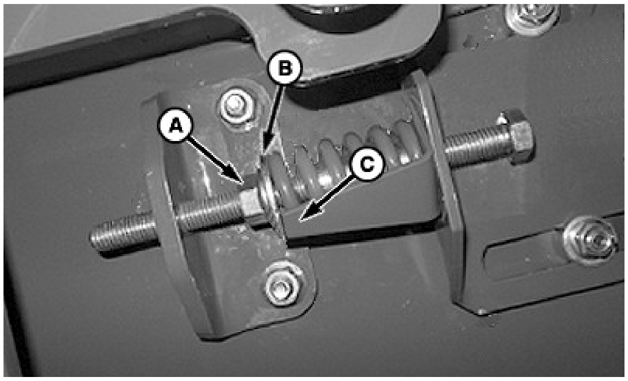
Сипаттама

Қосқыш гайкалары мен жапсар гайкалары—Айналдыру моменті. . . . . 6 Н м (53 фунт·дюйм)

МАҢЫЗДЫ: Тығырықты датчиктің шетіне жақын баптамаңыз. Егер серіппеге тым көп керіліс берілсе, белдікті бағыттау мәселелері туады.

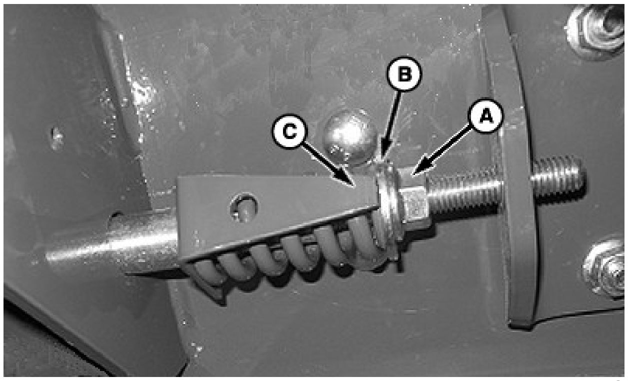
ЕСКЕРТУ: Сол және оң жақ реттеу процедуралары бірдей болып табылады.

Белдік роликтері барлық уақытта да серіппелі қалқымалы болып табылады.



H126803—UN—07AUG19

Терімші белдігі (алдыңғы белдік)



H126804—UN—07AUG19

Тасымалдау белдігі (алдыңғы белдік)

A—Баптау гайкасы
B—Шайба
C—Датчик

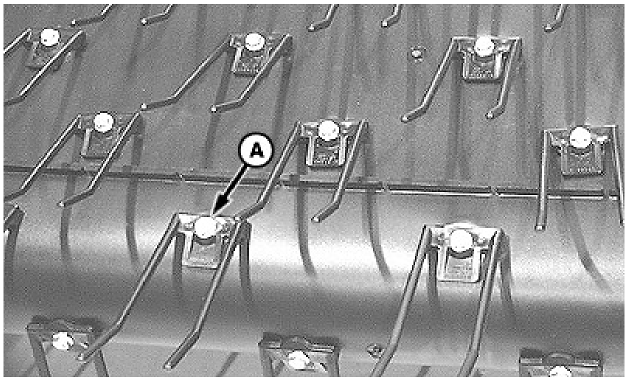
10. Шайба (B) датчикпен (C) суретте көрсетілгендей теңескенше баптау гайкасын (A) айналдырыңыз.

11. Таспа терімшінің қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

12. Белдіктерді пайдаланып, жүргізу мәселелерін тексеріңіз ("Баптаулар—Жинауыш құрал белдігі" бөлімін қараңыз).

OUO6041,0000E9D-KK-08JUL20

Терімші саусақтарын ауыстыру



H81359—UN—16JUL04

A—Құлыптау гайкасы

Егер саусақтар тозса, қисайса не зақымданса, бірден түзетіңіз немесе ауыстырыңыз.

1. Саусақ тура роликтің үстіне немесе асты бойына ауыстырылмағанынша белдік терімшісін бұрыңыз.

2. Гайканы және зақымдалған тісті алыңыз.

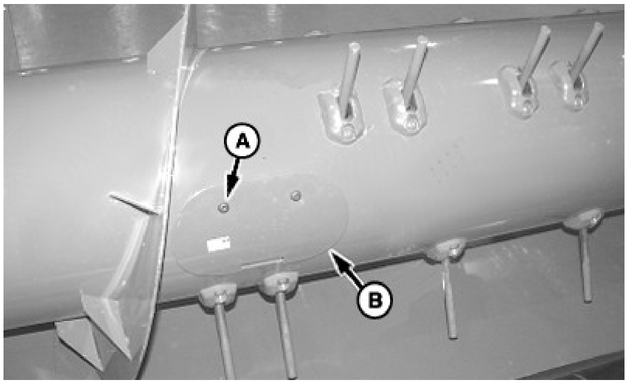
3. Тістерді ауыстырып, жаңа тісті басқа тістер сияқты бағдарлап сақтаңыз. Құлыптау гайкасымен (A) бекітіңіз. Бол иіні саусақтың табанына орналасуы тиіс. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Құлыптау гайкасы—Айналдыру моменті. . . . . 6 Н м (5 фунт·фут)

BJN2CS6,00001E1-KK-08JUL20

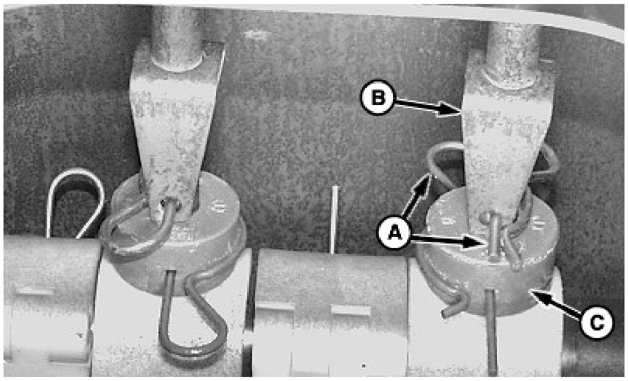
Шнек саусақтарын және ұстағыштарын ауыстыру



H128467—UN—30JAN20

A—Қол жеткізу ойығы қақпағының бұрандасы (2 пайдаланылады)
B—Кіру тесігінің қақпағы

1. Қол жеткізу қақпағының бұрандаларын (A) және қол жеткізу ойығының қақпағын (B) алыңыз.



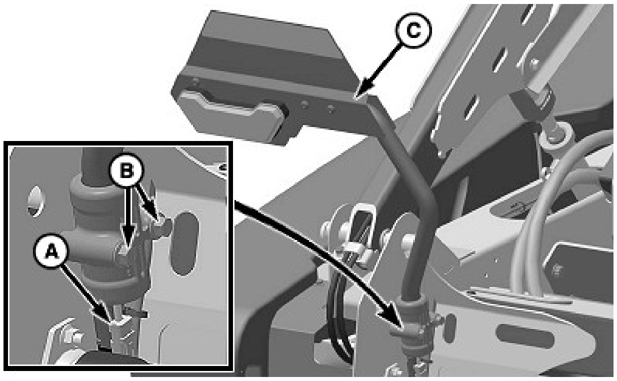
H81392—UN—20JUL04

A—Істік (2 пайдаланылады)
B—Шнектің қадалық істігі
C—Ұстағыш

2. Істіктерді (A), иірмек қадасын (B) бекіткішті (C) алыңыз. Сынған бөлшектерді алыңыз.
3. Ауыстыру бөліктерін алу үшін кері ретпен орнатыңыз.

OUO6041,0000FD4-KK-18JUN20

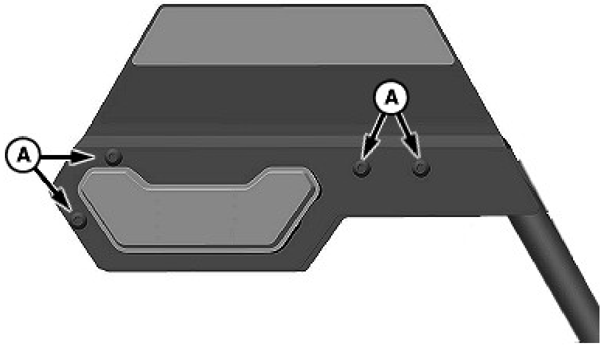
Ескерту шамын ауыстыру (жабдықталған болса)



H130797—UN—22JUL20

A—Сымдар бумасы
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
C—Шамдар жинағы

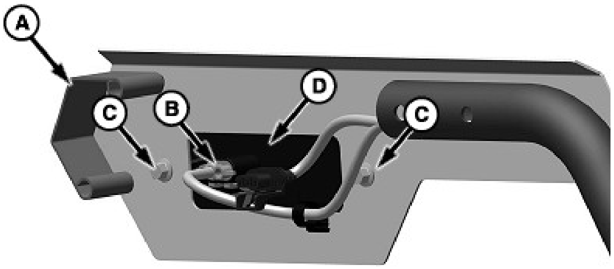
1. Қай шамның ауыстырылуы қажет екендігін анықтаңыз.
2. Сымды (A) ажыратыңыз.
3. Таспа терімші жақтауынан бұрандалар мен гайкаларды (B) және шам жинағын алыңыз.



H130795—UN—22JUL20

A—Ұя басты бұранда, шайба және гайка (4 пайдаланылады)

4. Ұялы басы бар бұрандаларды, шайбалар мен гайкаларды (A) алып, шам корпусын ажыратыңыз.



H130794—UN—21JUL20

A—Ұш қорғауышы
B—Сым жалғастырғышы
C—Бұранда (2 данасы пайдаланылады)
D—Жеңіл

5. Ұш қорғауышын (A) алып, шамнан сым коннекторын (B) ажыратыңыз.
6. Бұрандалар (C) мен шамды (D) алыңыз.
7. Ауыстыру шамын кері ретпен орнатыңыз.

BJN2CS6,00002E8-KK-10JUN21

Дестелеу ұстағыш цилиндрлерінің фазасын ауыстыру

Дестелеуіш жатқа ұстағышының бір ұшы басқасынан төмен болса, цилиндрлердің тиісті орынға созылуына немесе тартылуына мүмкіндік беру алдыңғы әйнек жоғарғы немесе төменгі күйде болғанда, көтеру/түсіру түймесін бірнеше секундқа ұзағырақ басыңыз.

Екі цилиндр де шығарылғанда немесе тартылғанда, дестелеуіш ұстағышты бастапқы орнына қайтарыңыз және ол автоматты түрде тураланады. Егер дестелеуіш ұстағыш тең болмаса, ауа жүйеде жүріп, шығарылуы тиіс.

OUO6041,0000FD5-KK-18JUN20

Таспа терімшісі

Таспа терімшісі жұмысының негізгі мәселелері бұрыс баптаудан болуы мүмкін. Мәселелер анық емес себептер мен ықтимал шешімдер арқылы пайда болғанда осы бөлім көмектеседі.

Мәселені шешуге тырысқанда, оның негізі ақаулық шыққан жерден басқа жерде еместігіне сенімді болыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Дестелеуіштің теруге қиындық туғызуы немесе дән жолақтарының терілмей қалуы	Дәндердің сабан ішінде, бұрғы немесе доңғалақтан қалған қуыстарда қалып кетуіне жол бермеңіз.	Қадалардың жерге жақын жүруіне мүмкіндік беру үшін, таспа терімші биікітігін орнату доңғалақтарын көтеріңіз.
	Таспа терімші биіктігін орнату доңғалақтары әрдайым жерге тиіп тұрмайды.	Терімші аз қадам жасау үшін таспа терімшіні төмендетіңіз.
	Көтергіш жылдамдығы өте баяу.	Таспа терімші жылдамдығын арттырыңыз.
Кірдің жинақталуы	Таспа терімші биіктігін орнату доңғалағының қате параметрі.	Таспа терімші қадаларының жерді қазуға жол бермеу үшін таспа терімші биіктігін орнату доңғалақтарын төмен түсіріңіз.
	Терімші қадамдары тым тегіс.	Орталық пен жетек шығыршықтары арасындағы аумақ жермен параллель болу үшін таспа терімшіні көтеріңіз.
	Терімші жылдамдығы өте жоғары.	Терімші жылдамдығын азайтыңыз.
Тастардың ілінуі	Таспа терімші биіктігін орнату доңғалағының қате параметрі.	Қадалар мен жер арасындағы аралықты үлкейту үшін таспа терімші биіктігін орнату доңғалақтарын (12,5 мм [1/2 дюйм.] бір уақытта) төмендетіңіз.
	Терімші жылдамдығы өте жоғары.	Терімші жылдамдығын азайтыңыз.
	Терімші қадамдары тым тегіс.	Қадамды үлкейту үшін, таспа терімшіні көтеріңіз.
Шнектегі теріміші бергіштері тым жоғары	Терімші қадамдары тым көп.	Таспа терімшіні төмендетіңіз.
	Саусақ ұстағыштары дұрыс бапталмаған.	Артқы терімшідегі көбірек дәндер ағымын қамтамасыз ету үшін, қада ұстағыштарын баптаңыз.
Терімшінің алдындағы дәстелеуіш шығыршықтары	Алдыңғы айна тым жоғары.	Жел әйнегін төмендетіңіз.
	Терімші жылдамдығы өте жоғары.	Терімші жылдамдығын азайтыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Терімші жылдамдығы тым баяу.	Терімші жылдамдығын арттырыңыз.
Масақ тергіштегі немесе масақ тергіш пен иірмек арасындағы жиналып қалған қалдықтар	Терімші жылдамдығы тым баяу.	Терімші жылдамдығын арттырыңыз.
	Таспа терімшінің иірмегі дұрыс бапталмаған.	Таспа терімші иірмегін төмен және алға баптаңыз.
Терімшіде толып қалған қалдықтар	Ұстау қысқышының бұрыс бапталуы.	Ұстау қысқышын жоғарғы күйге көтеріңіз.
Таспа терімшінің иірмегі бітелген	Шнек дұрыс орнатылмаған.	Иірмектен таспа терімшінің астына дейінгі аралықты кеңейтіңіз. Иірмек қадаларын тексеріңіз.
	Шнек қозғалмай тұр.	Иірмекті көтеріп, сол және оң жақтарын да тексеріңіз.
Беріліс механизмі корпусының ішіндегі заттың дұрыс берілмеуі	Қысқа дән берілу жағдайлары.	Иірмекті таспа терімшінің масақ тергішіне, таспа терімшінің түбіне немесе қажет болғанда иірмек қанат кеңейтімдеріне орнатыңыз.
	Беріліс механизмі корпусының жылдамдығы тым баяу.	Шынжырды беріліс механизмі корпусының жұлдызшасына орнатыңыз.
		Беріліс механизмі корпусының жылдамдығын (құбылмалы жылдамдық) арттырыңыз. *ЕСКЕРТУ: 38-тістік беріліс механизмінің жетек жұлдызшасын пайдаланғанда, беріліс механизмі корпусының артқы білігін 600 а/м шамасынан асырмаңыз.*
Терімші белдіктерінің нашар жүруі	Белдік керілісі дұрыс бапталмаған.	Белдік керілісін баптаңыз.
	Ауа серіппелері тең үрленбеген.	Ауа серіппелерін тең қысыммен үрлеңіз.
Терімші белдіктерінің ауытқуы, тербелісі немесе шайқалуы	Белдік керілісі өте жоғары.	Белдік керілісін баптаңыз.

OUO6041,0000FDF-KK-08JUL20

Active Header Control (AHC)™

Белгі	Ақаулық	Шешім

Белгі	Ақаулық	Шешім
Active Header Control (AHC)™ жұмыс істемейді	Қолмен көтеру немесе төмендету жұмыс істемейді.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Active Header Control (AHC)™ қосылмаған.	Бұрыштық бағанның дисплей құрылғысында қалаған Active Header Control (AHC)™ режимін қосыңыз.
	Беріліс механизмі мен хедердің жалғағышы қосылмаған немесе бос.	Дұрыстап қосыңыз.
	Хедер датчигі дұрыс қосылмаған немесе зақымдалған.	Датчикті қосыңыз немесе жөндеңіз.
Active Header Control (AHC)™ элементі төмендейді, бірақ көтерілмейді.	Active Header Control (AHC)™ релесінде немесе Active Header Control (AHC)™ картасында ақаулық бар.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Active Header Control (AHC)™ элементі көтеріледі, бірақ төмендемейді	Active Header Control (AHC)™ релесінде немесе Active Header Control (AHC)™ картасында ақаулық бар.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Басқару білігі шектеулі.	Шектеуді тексеріңіз.
	Авто тастау жылдамдығы клапаны жабық.	Бір қатардағы клапанды баптаңыз.
	Үрленген ауа серіппесі арқылы.	Пневматикалық серіппенің қысымын төмендетіңіз.
Жүйе өшіп, қосылады немесе алға-артқа қозғалады	Тастау жылдамдығын баптау дұрыс емес.	Бір қатардағы клапанды баптаңыз.
	Аккумулятор параметрі дұрыс емес.	Комбайнның Механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.
Хедерді кедергі үстінен қолмен көтергенде жүйе үзік-үзік істен шығады.	Жүйе өшірілді.	Қайта іске қосу үшін көпфункциялы басқару тұтқасында іске қосу түймешігін басыңыз.
Хедер тым баяу немесе тым тез көтеріледі немесе төмендейді.	Тастау жылдамдығын баптау дұрыс емес.	Клапандар блогының тастау жылдамдығын баптаңыз.
	Бір қатардағы клапан мәселесі.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.

SS43267,000063A-KK-06JUL15

Active Header Control (AHC) - Deere & Company компаниясының сауда белгісі.

Маусымдық қызмет көрсетудің соңы

МАҢЫЗДЫ: Мойынтіректерге немесе су зақымдауы мүмкін кез келген басқа аймаққа жоғары қысымды шайба бүріккішін тікелей қолданбаңыз. Жоғары қысымды су көптеген тығыздауыштардан өтіп, зақым тигізуі мүмкін. Бұл аймақтарды құрғатыңыз, содан кейін майлаңыз және комбайнды оталдырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Ауа серіппелері сақтау үшін ұсынылған қысымда қалуы тиіс.

Таспа терімшіні майлаңыз. Баптау болттарының ирек оймаларын майлаңыз.

Таспа терімшіні жақсылап тазалаңыз. Топан мен кір ылғалды жинайды және металға тот басуды тудырады.

Егер таспа терімші сыртта сақталса, жинағыш белдіктерді алып, зақымдалмайтын құрғақ әрі салқын жерде сақтаңыз. Белдіктерді жүргізбеңіз.

Бояуы тозған барлық бөлшектерді бояу.

Мүмкін болса, таспа терімшіні құрғақ жерге қойыңыз. Комбайнға бекітілген күйінде сақтауға болмайды.

Шынжырды майлаңыз.

BJN2CS6,00002EB-KK-10JUN21

Маусымдық қызмет көрсетудің басы

Бүйірлік қалқанды ашыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Мойынтіректерге немесе сумен зақымдалуы мүмкін қандай да бір басқа аймаққа жоғары қысымды жууға арналған бүркігішті тікелей қолданбаңыз. Жоғары қысымды су көптеген тығыздауыштардан өтіп, зақым тигізуі мүмкін. Бұл аймақтарды құрғатыңыз, содан кейін майлаңыз және комбайнды оталдырыңыз.

Сақталып тұрғаннан бері жиналған балшықты немесе қалдықтарды жуып кетіріңіз.

Белдіктерді ауыстырыңыз немесе реттеңіз және керілісті тексеріңіз.

Шынжырларды дұрыс керіліске баптаңыз.

Ауа серіппесінің қысымын тексеріңіз.

Таспа терімшіні осы нұсқаулықтың "Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінде сипатталғандай майлаңыз.

Бүкіл жабдықтың сипаттамаға сай бекемделгенін және бүкіл мұрындық істіктердің жайылғанын тексеріңіз.

Таспа терімшіні жарты жылдамдықта бірнеше минут бойы жүргізіңіз. Тым аса қыздырылған мойынтіректерді, сұйық кемулерін және белдіктің жүргізу мәселелерін тексеріңіз.

Таспа терімшіні машинаға калибрлеңіз (осы нұсқаулықтың "Калибрлеу және параметрлер" бөлімін қараңыз).

Механик-жүргізуші нұсқаулығын қарап шығыңыз.

OUO6041,0000EA3-KK-19JUN20

Сипаттамалар

Сипаттамалар

BP15 үлгісі	
Тасымалдау ені	5348 мм (210-1/2 дюйм)
Хедер биіктігін басқару элементі	Гидравликалық
Жүктеу белдіктері	
Белдіктердің ені	1130 мм (44-1/2 дюйм)
Белдіктің сапасы	4 жүктейтін—4 тасымалдайтын (барлығы 8)
Жалпы жүктеу ені	4546 mm (179 in)
Белдіктердің басқару жылдамдығы	3—150 м/мин (10—475 фут/мин)
Роликтердің саны	2 жүктейтін—2 тасымалдайтын (барлығы 4)
Терімші саусақтары	
Түрі	Пластик
Белбеудегі саусақтардың мөлшері	Орталық белдіктерде 84, сыртқы белдіктерде 77
Шнек	
Қалқу ауқымы	57 мм (2-1/4 дюйм)
Диаметрі	662 мм (26 дюйм)
Шнек саусақтары	Ауыр режимде, доңғалақ тәрізді 15,9 мм (5/8 дюйм) диаметрі тежеу ойығымен
Шнек саусақтарының мөлшері	19 STS (макс 23)
Шнек саусағының үлгісі	Бір қатар, катушка
Саусақ қол жетерлігі	152 мм (6 дюйм)
Басқару жылдамдығы	520 а/м беріліс механизмі корпусының жылдамдығында 181 а/м (15-тістік жұлдызша) 520 а/м беріліс механизмі корпусының жылдамдығында 218 а/м (18-тістік жұлдызша)
Шиналар	
Қысым	103 кПа (1 бар) (15 фунт/шаршы дюйм)
Шамамен алынған шығару салмағы (шығару сүйреуін қамтиды)	
BP15 таспа терімшісі	1655 кг (3650 фунт)

OUO6041,0000FD6-KK-08JUL20

Сәйкестік туралы ақпарат (Қолданылса)

ЕО мен Ұлыбританияның сәйкестік декларациясы туралы ақпарат тек Еуропалық Одақтың CE белгісі мен Ұлыбританияның UKCA белгісі бар өнімдерге қолданылады.

OUO6075,000502D-KK-10JUN21

ЕО сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Машина түрі: BP15 - таспа терімші

Үлгі(лер): BP15

Сериялық нөмір(лер): 1H0BP15****820001 — 1H0BP15****825000

келесі мәлімдемелердің барлық тиісті ережелері мен маңызды талаптарына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Машиналар жөніндегі мәлімдеме	2006/42/ЕҚ	Дербес куәліктендірілген, директиваның 5-бөлімі арқылы
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Дербес куәліктендірілген, Annex II нұсқасы арқылы

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 14982: 2009

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Европалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Тұтынушыға қолдау көрсету
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: East Moline, Illinois, U.S.A.

Декларацияны құру күні: 5 мамыр 2021

Өндірістік бөлім: John Deere Harvester Works, East Moline, Illinois, U.S.A.

DXCE01—UN—28APR09

Gordon Miller

H134311—UN—24MAY21

Түсім жинау инжинирингінің ғаламдық директоры

OUO6075,0005084-KK-24MAY21

Ұлыбританияның сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Machine Type: BP15 - Belt Pickup

Model(s): BP15

Serial Number(s): 1H0BP15****820001 — 1H0BP15****825000

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
Machinery Directive	S.I. 2008/1597	Self-certification
EMC Directive	S.I. 2016/1091	Self-certification (Annex II)
RoHS Directive	S.I. 2012/3032	Self-certification

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

EN ISO 14982:2009

EN ISO 12100:2010

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: East Moline, Illinois, U.S.A.

Date of Declaration: 5 May 2021

Manufacturing Unit: John Deere Harvester Works, East Moline, Illinois, U.S.A.

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

UK
CA

Gordon Miller

Global Director, Crop Harvesting Engineering

H134289—UN—24MAY21
OUO6075,0005021-KK-06MAY21

Еуразиялық экономикалық одақ

TS1738—UN—26APR16

EAC белгісі

Бұл ақпарат тек Еуразиялық Экономикалық Одаққа мүше елдердің EAC сәйкестілік белгісі бар өнімдерге ғана қолданылады.

Өндіруші:
Deere & Company компаниясы, Молин қаласы, Иллинойс штаты, АҚШ.

Еуразиялық экономикалық одақтың уәкілетті өкілдің аты:
"John Deere Rus" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Уәкілетті өкілдің заңды мекенжайы:
142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедов ауданы, Домодедов қаласы, Белые столбы мөлтекауданы, 104 Қойма иелігі, 2 стр.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.

Өндірілген жылы сериялық нөмір тақтасының үстінде не жанындағы өнім белгісінде көрсетілген.

DX,EAC-KK-19MAY16

Машинаның белгіленген қызмет мерзімі

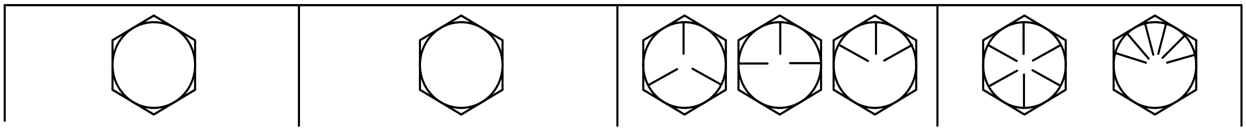
Бұл машина ұзақ уақыт бойы өнімді жұмыс істеу үшін жасалып, өндірілген, дегенмен нақты қолжетімді қызмет мерзімі жұмыс жағдайларының ауырлығы және ұсынылған техникалық қызмет көрсету процедураларын орындау сияқты бірнеше факторларға тәуелді болады. (Осы нұсқаулықтың "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.)

Машинаны John Deere дилеріңізбен бірге жүйелі түрде тексеріп және бақылап отырыңыз. Бақылау нәтижесінде қызмет көрсету, құрамдасты жөндеу, машинаны қайта өндіру, ауыстыру немесе қызмет мерзімі аяқталайын де жатса, пайдаланудан алу жайлы ақпарат біле аласыз. (Машинаның құрамдастарын кәдеге жарату және қайта өңдеу туралы ақпарат алу үшін, осы нұсқаулықтың бөлек пайдаланудан шығару бөлімін қараңыз.)

Қауіпсіздік үшін маңызды құрамдастары жоқ немесе жөндеуді қажет ететін машиналарды пайдалануға болмайды. Қауіпсіздік үшін маңызды құрамдастардың барлығы, соның ішінде қауіпсіздік белгілері жоқ болса немесе зақымдалған болса, пайдаланбас бұрын, оларды жөндеу немесе ауыстыру қажет.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-KK-14SEP15

Біріккен дюймдік болт пен бұранданың айналдыру моменті мәндері



TS1671—UN—01MAY03

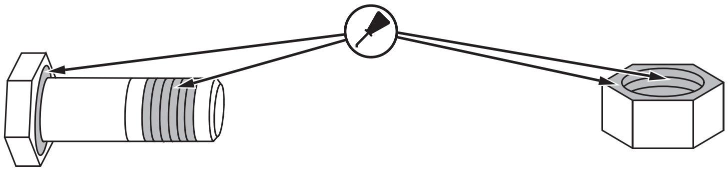
Болт немесе бұранданың өлшемі	АИҚ 1 деңгейі[a]				АИҚ 2 деңгейі[b]				АИҚ 5, 5,1 немесе 5,2 деңгейі				АИҚ деңгейі 8 немесе 8.2			
	Алты қырлы[c]		Фланец басты[d]		Алты қырлы[c]		Фланец басты[d]		Алты қырлы[c]		Фланец басты[d]		Алты қырлы[c]		Фланец басты[d]	
	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													Н·м	фунт·фут	Н·м	фунт·фут
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									Н·м	фунт·фут	Н·м	фунт·фут				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					Н·м	фун-	Н·м	фун-								

Болт немесе бұранданың өлшемі	АИҚ 1 деңгейі[a]				АИҚ 2 деңгейі[b]				АИҚ 5, 5,1 немесе 5,2 деңгейі				АИҚ деңгейі 8 немесе 8.2			
	Алты қырлы[c]		Фланец басты[d]		Алты қырлы[c]		Фланец басты[d]		Алты қырлы[c]		Фланец басты[d]		Алты қырлы[c]		Фланец басты[d]	
						т·фу-т		т·фу-т								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	Н·м	фун-т·фу-т	Н·м	фун-т·фу-т												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Көрсетілген номиналды айналдыру моменті мәндері айналдыру моментін қолмен баптау сияқты тек шамамен 20% кілтпен бұрау дәлдігімен жалпы пайдалануға арналған.
Егер белгілі қосымшаларға басқа айналдыру моментінің мәні не бекіту үрдісі берілген болса, бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ.
Әмбебап болттардағы құлыптау гайкалар, тот баспайтын болаттан жасалған қысқыштар не гайкалар үшін арнайы бекемдеу нұсқауларын қараңыз.

Қысқыштарды бірдей немесе жоғарырақ деңгей қысқыштарымен ауыстырыңыз. Егер жоғары санатты қысқыштар пайдаланылса, оларды түпнұсқа күшіне дейін бекемдеңіз.

- Бұранда ойықтарының таза екеніне көз жеткізіңіз.
- Басының астыңғы жағына және бұранда ойықтарына келесі суретте көрсетілгендей Hy-Gard™ немесе балама май жұқалап жағыңыз.
- Шамадан тыс май себебінен бітеу тесіктерінде гидравликалық құлыпталу мүмкіндігін азайту үшін, тұрақты мөлшердегі майды қолданыңыз.
- Бұранда қосылымын дұрыс бастаңыз.

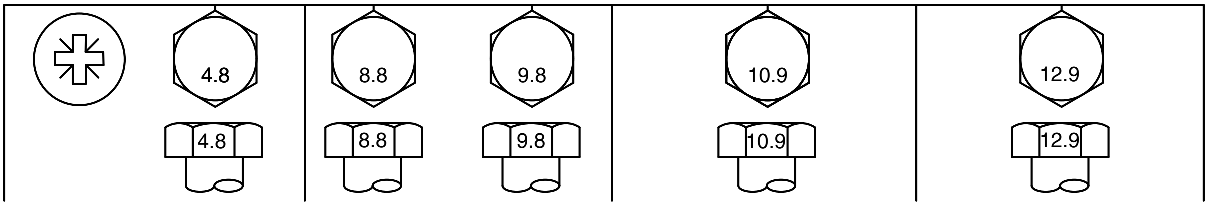


TS1741—UN—22MAY18

[a]1-деңгей 6 дюйм (152 мм) дейін ұзын алты қырлы бұрандалар және болттардың барлық басқа түрлері мен кез келген ұзындықты бұрандалар үшін қолданылады.
[b]2-деңгей алты бұрышты бұрандалар үшін (алты бұрышты болттар емес) 6 дейінгі аралықта (152 мм) дейін қатысты.
[c]Алты қырлы басты баған мәндері ISO 4014 және ISO 4017 алты қырлы басы, ISO 4162 алты қырлы ұяшық басы және ISO 4032 алты қырлы гайкалары үшін жарамды.
[d]Алты қырлы фланецті баған мәндері ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, немесе EN 1665 алты қырлы фланец өнімдері үшін жарамды.

DX,TORQ1-KK-30MAY18

Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері



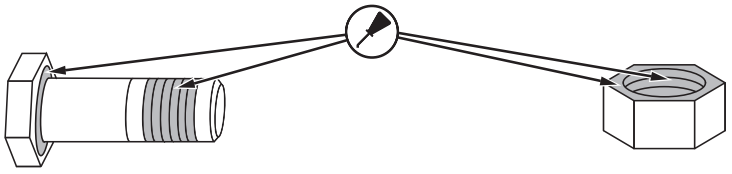
TS1742—UN—31MAY18

Болт немесе бұранданың өлшемі	4.8 санаты				8.8 не 9.8 санаты				10.9 санаты				12.9 санаты			
	Алты қырлы[a]		Фланец басты[b]		Алты қырлы[a]		Фланец басты[b]		Алты қырлы[a]		Фланец басты[b]		Алты қырлы[a]		Фланец басты[b]	
	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Н·м	фунт·фут	Н·м	фунт·фут	Н·м	фунт·фут	Н·м	фунт·фут
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Н·м	фунт·фут	Н·м	фунт·фут	Н·м	фунт·фут								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Н·м	фунт·фут														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Көрсетілген номиналды айналдыру моменті мәндері айналдыру моментін қолмен баптау сияқты тек шамамен 20% кілтпен бұрау дәлдігімен жалпы пайдалануға арналған.
Егер белгілі қосымшаларға басқа айналдыру моментінің мәні не бекіту үрдісі берілген болса, бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ.
Әмбебап болттардағы құлыптау гайкалар, тот баспайтын болаттан жасалған қысқыштар не гайкалар үшін арнайы бекемдеу нұсқауларын қараңыз.

Қысқыштарды бірдей немесе жоғарырақ деңгей қысқыштарымен ауыстырыңыз. Егер жоғары санатты қысқыштар пайдаланылса, оларды түпнұсқа күшіне дейін бекемдеңіз.

- Бұранда ойықтарының таза екеніне көз жеткізіңіз.
- Басының астыңғы жағына және бұранда ойықтарына келесі суретте көрсетілгендей Hy-Gard™ немесе балама май жұқалап жағыңыз.
- Шамадан тыс май себебінен бітеу тесіктерінде гидравликалық құлыпталу мүмкіндігін азайту үшін, тұрақты мөлшердегі майды қолданыңыз.
- Бұранда қосылымын дұрыс бастаңыз.



TS1741—UN—22MAY18

[a]Алты қырлы басты баған мәндері ISO 4014 және ISO 4017 алты қырлы басы, ISO 4162 алты қырлы ұяшық басы және ISO 4032 алты қырлы гайкалары үшін жарамды.
[b]Алты қырлы фланецті баған мәндері ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, немесе EN 1665 алты қырлы фланец өнімдері үшін жарамды.

DX,TORQ2-KK-30MAY18

Идентификациялық нөмірлер

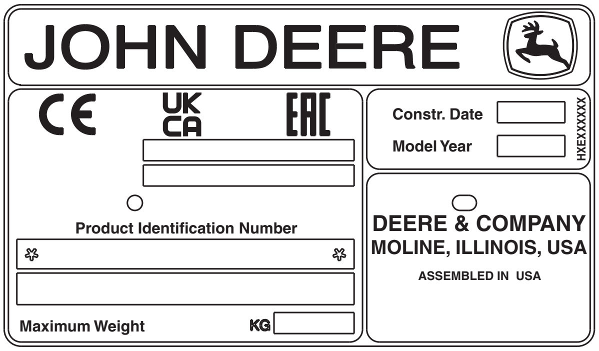
Машинада осы әр түрлі идентификациялық тақталар бар. Тақталарда көрсетілген әріптер мен сандар құрамдасты немесе жинақты анықтайды. Бұл БАРЛЫҚ белгілер тетікке тапсырыс берген кезде немесе машинаның құрамдастарын анықтағанда John Deere барлық қостайтын бағдарламалары үшін қажет. Сонымен қатар олар машинаны ұрланған кезде табу мақсатында заңды қолдану үшін қажет. Келесі толтырылмаған бөлімшелердегі өрістерге осы сандар мен әріптерді дәлме-дәл жазып алыңыз.

OUO6075,0004EB8-KK-06JUL20

Идентификациялық тақта

H130701—UN—06JUL20

Үлгі идентификациялық тақта



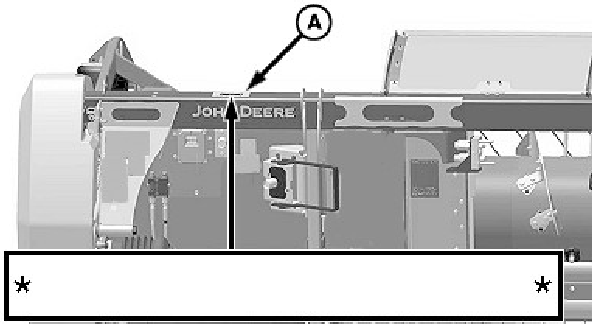
H133999—UN—09APR21

Үлгі идентификациялық тақта

ЕСКЕРТУ: Идентификациялық тақта машинаның жеткізілетін жеріне байланысты әр түрлі болады. Идентификациялық тақтаны тауып, осында берілген ақпаратпен салыстырыңыз.

OUO6075,0005091-KK-08APR21

Идентификациялық тақта орналасуы



H130724—UN—08JUL20

A—Идентификациялық тақта/сәйкестік белгісі

Идентификациялық тақта (A) сол жақ негізгі жақтаудың үстінде орналасқан.

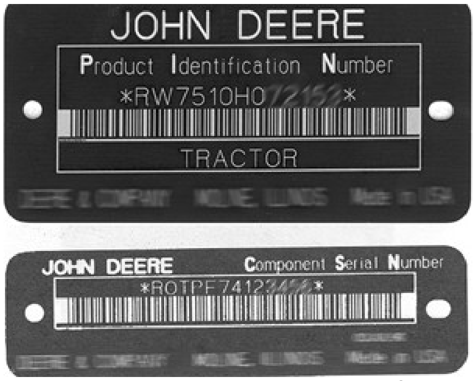
Еуразиялық Экономикалық Одақтың сәйкестік белгісі (талап етілсе)

ЕСКЕРТУ: Бұл ақпарат тек Еуразиялық Экономикалық Одаққа мүше елдердің EAC сәйкестілік белгісі бар өнімдерге ғана қолданылады.

Сәйкестік белгісі (A) сол жақ негізгі тақтасының үстінде орналасқан.

OUO6075,0004EC5-KK-08JUL20

Меншік дәлелдігін алу



TS1680—UN—09DEC03

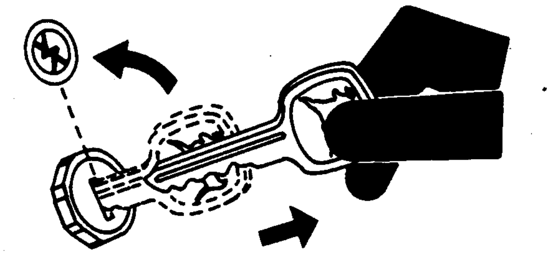
1. Өнім мен тетіктердің сериялық нөмірлерін сенімді жерде сақтаңыз.
2. Анықтамалық нөмірлер көрсетілген кестелер алынып тастанбауын жүйелі түрде тексеріңіз. Кез-келген қол сұғушылық жайында құқық қорғау органдарына хабарлап кестелердің екінші данасына тапсырыс беріңіз.
3. Басқа орындалатын шаралар:

   - Машинаңызды жеке нөмірлеу жүйеңізбен белгілеңіз

- Әр машинаның түрлі бұрыштардан түсірілген түсті фотографияларын жасап алыңыз

DX,SECURE1-KK-18NOV03

Машина қауіпсіздігін сақтау



TS230—UN—24MAY89

1. Қауіпсіздік жүйесі құрылғыларын орнатыңыз.
2. Егер машина сақталуда тұрса:
   - Аспа құралды жерге түсіріңіз
   - Жүктеуді қиындату үшін доңғалақтарды ең алшақ күйге орнатыңыз
   - Кез келген кілттер мен батареяларды алып тастаңыз
3. Ғимарат ішінде тұрақтау кезінде кең ауқымды жабдықты шығудың жанына орнатып тұрақтау ғимаратын құлыптаңыз.
4. Сыртта тұрақтау кезінде жақсы жарықтандырылған және қоршалған аумақта сақтаңыз.
5. Күдікті әрекеттер байқалған жағдайда және кез-келген ұрлаулар жайлы дереу құқық қорғау органдарына хабарлаңыз.
6. Кез-келген жоғалтулар жайлы John Deere дилеріңізге хабарлаңыз.

DX,SECURE2-KK-18NOV03

Көрсеткіш

А

Автоматты катушка/белдік жылдамдығы 40-8
Ажырату
  Алдыңғы аспалы жабдықты комбайннан...... 25-7
Айналдыру моментінің кестелері
  Біріккен дюйм 70-4
  Метрлік 70-5
Ақаулықтарды жою 60-1
Алдыңғы аспалы жабдық
  Комбайнға бекіту 25-2
  Комбайннан ажырату 25-7
Аралық кестесі
  Әр 50 сағат сайын........50-A-1
  Әр 200 сағат сайын 50-B-1
Арнайы шарттар
  Шнек биіктігі 35-5
Артқы түсіргіш
  Баптау 40-5
Ауа
  Қысымдалған ауаны пайдалану 50-1
Ауа серіппесінің қысымын тексеру 40-2
Ауыстыру
  Иірмектің қадасы және бекіткіштері........ 55-3

Ә

Әрекет, Терімші қадамы (Тасты жағдайлар) ... 35-4

Б

Баптау
  Автоматты катушка/белдік жылдамдығы...... 40-8
  Ауа серіппелері 40-1
  Белбеудің жүріс жылдамдығы........ 35-3
  Белдік жылдамдығының қатынасы 40-8
  Дестелеу ұстағышын баптау (жел әйнегі) ... 35-5
    Бекітілген күй 35-5, 40-2
    Қалқу күйі 35-5
  Саусақ реттелуі 40-4
  Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағы
    биіктігі 40-1
  Хедердің түсіру жылдамдығы 30-3
  Шнек жылдамдығы........ 40-3
  Шнек шынжырының керілісі 40-6
Баптау
  Артқы масақ тергіш 40-5
  Жүктеу белдігінің керілісі........ 40-7
  Тасымалдау белдігінің керілісі 40-6
  Төменгі масақ тергіш 40-5
Баптаулар
  Шынтақ таянышы........ 35-1
Басқару элементтері
  Шынтақ таянышының функциялары 35-1
Басқару, беріліс механизмі корпусының тастау
  жылдамдығын және сезімталдылығын баптау ...
  30-3
Басқару, таңдау жылдамдығы........ 35-3
Бекіту
  Алдыңғы аспалы жабдықты комбайнға........ 25-2
Бекіту және ажырату
  Артқы шнектің масақтергі кеңейтімінің
    орналасуы 25-1
Белбеудің жүріс жылдамдығы........ 35-3
Белгі беретін сөздер, түсіну 10-1
Белдік
  Автоматты катушка/белдік жылдамдық қатынасын
    баптау 40-8
  Ақаулықтарды жою........ 40-8
  Белдіктерді ауыстыру........ 55-2
  Керілісті баптау
    Жүктеу белдігі........ 40-7
    Тасымалдау белдігі 40-6
Белдіктерге күтім жасау және техникалық қызмет
  көрсету 50-1
Белсенді таспа терімшіні басқару дисплейі 35-1
Беру механизмі
  Тастау жылдамдығын және сезімталдылығын
    баптау 30-3
  Техникалық қызмет көрсету
    Қауіпсіздік........ 50-2
  Цилиндрдің қауіпсіздік тежеуіші........ 55-1
Биіктігі
  Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағы . 40-1
Біріккен дюймдік болт пен бұранданың айналдыру
  моменті мәндері 70-4
Болт және бұранданың айналдыру моментінің
  өлшемдері
  Біріккен дюйм 70-4
  Метрлік 70-5
Бұрыштық баған
  Дисплей
    Белсенді таспа терімшіні басқару........ 35-1
    Хедер биіктігін автоматты басқару жүйесінің
      сипаттамасы 35-2
Бүйірлік қалқан
  Ашу 55-1

Ғ

ғ........ 45-1

Д

Датчик доңғалақ биіктігі
  Ауыстыру және қызмет көрсету........ 55-1
Дестелеуіштер
  Үлкен дестелеуіштер
    Баптау........ 35-5
Дисплей
  Бұрыштық баған
    Белсенді таспа терімшіні басқару........ 35-1
    Хедер биіктігін автоматты басқару жүйесінің
      сипаттамасы 35-2

Е

еденгегі масақ теруші
Баптау 40-5
Ескерту шамы
Ауыстыру 55-4
Ескерту шамын ауыстыру 55-4
Еуразиялық Экономикалық Одақтың сәйкестік белгісінің орны 75-1

Ж

Жабдықтың айналдыру моментінің мәндері
Біріккен дюйм 70-4
Метрлік 70-5
Жарықдиодты ескерту шамы
Ауыстыру 55-4
Жарықдиодты ескерту шамы
Ауыстыру 55-4
Жарықдиодты ескерту шамын ауыстыру 55-4
Жел әйнегі
Баптау 35-5
Жетек білігінің фитингілерін майлау 50-A-1
Жинағыш
Бекітуге дайындықтар 25-1
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы 10-4
Жұмыс, автоматты катушка/белдік жылдамдық қатынасы 40-8
Жұмыс, терімші биіктігі 35-3
Жұмыс, Терімші қадамы 35-3
Жұмыс, терімші қадамы (дестелеуіш күйі нашар) 35-4
Жұмыс, Терімші қадамы (Қалыпты) 35-4
Жұмыстың әр 50 сағаты сайын
Майлау 50-A-1
Жұмыстың әр 200 сағаты сайын
Майлау 50-B-1
Жүктеу белдігі
Ауыстыру 55-2
Жүргізу мәселелері 40-8
Керілісті баптау 40-7
Жүктеу белдігін ауыстыру 55-2
Жүктеу белдіктері
Жүргізу мәселелері 40-8
Керілісті баптау
Жүктеу белдігі 40-7
Тасымалдау белдігі 40-6

И

Идентификациялық нөмірлер 75-1
Идентификациялық тақта 75-1
Идентификациялық тақта орналасуы 75-1
Еуразиялық Экономикалық Одақтың сәйкестік белгісі 75-1
Иірмектің қадасы және бекіткіштері
Ауыстыру 55-3

К

Кабина
Бұрыштық баған
Белсенді таспа терімшіні басқару дисплейі 35-1
Қате кодтары 30-1
Хедер биіктігін автоматты басқару жүйесінің сипаттамасы 35-2
Қосқыштар
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы 10-4
Калибрленуден бұрын
Калибрлеу 30-1
Калибрлеу
Қашан калибрлеу қажет 30-1
Хедер калибрленуі 30-2, 30-3
Калибрлеудің қате кодтары 30-1
Керілу белдігі
Жүктеу белдігі 40-7
Жүргізу мәселелері 40-8
Тасымалдау белдігі 40-6
Комбайн
Тасымалдау 20-1
Шынтақ таянышы 35-1
Қосқыштар
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы 10-4

Қ

Қате кодтары 30-1
Қауіпсіздік
Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуіші 55-1
Беру механизмі 50-2
Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері 15-1
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы 10-4
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету, тәжірибе 10-4
Шиналарға қызмет көрсету 40-1
Қауіпсіздік, жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану
Жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану 10-6
Қауіпсіздік, майлар 45-1
Қосқыштар
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы 10-4
Шынтақ таянышы 35-1
Қызмет көрсету
Аралық кестесі
Әр 50 сағат сайын 50-A-1
Әр 200 сағат сайын 50-B-1
Бүйірлік қалқанды ашу 55-1
Қауіпсіздік тежеуіштері 55-1
Майлау
Әр 50 сағат сайын 50-A-1
Әр 200 сағат сайын 50-B-1
Шиналар 40-1
Қызмет көрсету, маусымның басы 65-1

Қызмет көрсету, маусымның соңы 65-1

М

Май
  Қатты қысым және көп мақсатты 45-1
  Сақтау 45-1
Май фитингісі
  Әр 50 сағат сайын
    Таспа терімшісінің жетек білігі 50-A-1
Майлар, қауіпсіздік 45-1
Майларды сақтау 45-1
Майлау
  Жетек білігінің фитингі.........................50-A-1
Майлау және техникалық қызмет көрсету
  Әр 50 сағат сайын..............................50-A-1
  Әр 200 сағат сайын
    Шынжырлар 50-B-1
Майлау таңбалары 50-1
Маңызды ескертулер 50-2
Машинаның болжалды қызмет мерзімі.......... 70-4
Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері.............................. 70-5

П

Параметрлер
  Шынтақ таянышының функциялары 35-1
Пневматикалық рессор
  Ауа серіппесін орнату 30-1

Р

Реттеулер
  Шнек 40-2

С

Сақтау, маусымның соңы 65-1
Салмағы... 70-1
Саусақ реттелуі
  Баптау 40-4
Саусақтар ауыстырылуы 55-3
Сериялық нөмір идентификациясы 75-1
Сипаттамалар 70-1

Т

Таспа терімші
  Қауіпсіздік белгілері 05-1
Таспа терімші
  Сипаттамалар...................................... 70-1
Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағы биіктігі . 40-1
Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағы биіктігін реттеу
  Таспа терімші биіктігінің датчик доңғалағын реттеу 40-1
Тасымалдау
  Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы .. 10-4
  Комбайнда 20-1
  Тіркемеде 20-1
Тасымалдау белдігі
  Ауыстыру 55-2
  Жүргізу мәселелері 40-8
  Керілісті баптау 40-6
Тасымалдау белдігін ауыстыру 55-2
Тексеру
  Ауа серіппесінің қысымы........................ 40-2
Техникалық қызмет көрсету
  Беру механизмі
    Қауіпсіздік....................................... 50-2
  Қызмет көрсету аралықтарының кестесі
    Әр 50 сағат сайын 50-A-1
    Әр 200 сағат сайын 50-B-1
Тұраққа қою
  Машинаны қалдыру.............................. 10-2
Түймешік
  Жол тасымалдағышын ажырату............... 10-4
  Шынтақ таянышының түймешіктері 35-1

Х

Хедер
  Белсенді таспа терімшіні басқару дисплейі 35-1
  Калибрлеу 30-2, 30-3
Хедер биіктігі
  Автоматты жүйенің сипаттамасы.............. 35-2
Хедер биіктігін автоматты басқару жүйесі 35-2
Хедердің түсіру жылдамдығы
  Баптау 30-3

Ш

Шайбалар
  Жоғары қысымды шайбаларды пайдалану . 50-1
Шина, үрлеу 40-1
Шнек
  Артқы масақтергі кеңейтімінің орны........... 25-1
  Баптау 40-2
  Саусақ реттелуін баптау 40-4
  Шнек жылдамдығын баптау 40-3
Шнек шынжырының керілісі
  Баптау 40-6
Шынжыр
  Майлау аралығы................................50-B-1
  Шнек шынжырының керілісін баптау.......... 40-6
Шынтақ таянышы
  Катушка/белдік жылдамдығы................... 40-8
  Қате кодтары 30-1
  Қосқыштар 35-1
    Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы 10-4
  Түймешіктер 35-1
  Функциялар 35-1

Қолжетімді John Deere қызметтік әдебиеті

Техникалық ақпарат

Техникалық ақпаратты John Deere компаниясынан сатып алуға болады. Басылымдар басып шығару және CD-ROM пішімінде қолжетімді.

Тапсырыстарды келесілердің біреуі арқылы орындауға болады:

- John Deere техникалық ақпарат қоры: **www. JohnDeere.com/TechInfoStore**
- 1-800-522-7448 нөмірі бойынша хабарласыңыз
- John Deere дилеріңізбен хабарласыңыз

Қолжетімді ақпарат құрамында:

TS189—UN—17JAN89

БӨЛШЕКТЕР КАТАЛОГТАРЫ машинаңыз үшін қолжетімді қызметтік бөлшектер тізімін таңдауға ыңғайлы болуы үшін слайд шоу ретінде көрсетеді. Сондай-ақ, ол жинау және бөлшектеу үшін де тиімді.

TS191—UN—02DEC88

МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІ НҰСҚАУЛЫҚТАРЫ қауіпсіздік, басқару және қызмет көрсету туралы ақпаратты қамтиды.

TS224—UN—17JAN89

ТЕХНИКАЛЫҚ НҰСҚАУЛЫҚТАР машинаңыз үшін қызмет көрсету туралы ақпаратты қамтиды. Сипаттамалар, бейнеленген жинау және бөлшектеу үрдістері, гидравлика майының ағу диаграммалары және сызба диаграммалары сияқты ақпарат қосылған. Кейбір өнімдер жөндеу және диагностикалық ақпараттарды қамтитын жеке нұсқаулықтарды қамтиды. Моторлар сияқты кейбір құрамдастар жеке құрамдастың техникалық нұсқаулығында берілген.

TS1663—UN—10OCT97

Бес толық кітап топтамасын қамтитын ОҚУ КЕСТЕСІ өндірушіге тәуелсіз, негізгі ақпарат туралы мәлімет береді:

- Ауылшаруашылық Primer сериялары егіншілік және мал шаруашылығы технологияларын қамтиды.
- Ферма жұмыстарын басқару сериялары “нақты әлемдік“ мәселелерін талқылайды және маркетинг, қаржы, жабдықтарды таңдау және сәйкестік салаларындағы нақты шешімдерді ұсынады.
- Қызметтік нұсқаулықтардың негізгі ережелері жол талғамайтын жабдықтарды жөндеу және техникалық қызмет көрсету туралы ақпаратты қамтиды.
- Машинаны пайдалану нұсқаулықтарының негіздері машинаның мүмкіндіктері мен бапталымдарын, машинаның өнімділігін арттыру және керексіз алқап операцияларын жою туралы ақпаратты қамтиды.
- Ықшам жабдық нұсқаулықтарының негізі

ережелері 40 ҚБЖ ат күшіне ие жабдыққа қызмет және техникалық қызмет көрсету нұсқауларын береді.

DX,SERVLIT-KK-07DEC16

John Deere қызметі сізді тоқтаусыз жұмыспен қамтамасыз етеді

John Deere бөлшектері

TS100—UN—23AUG88

Біз нағыз John Deere бөлшектерін оңай беру арқылы тоқтату жұмыссыз тұру уақытын барынша азайтуға көмектесеміз.

Бізде үлкен және алуан түрлі құрал-жабдықтар болуының себебі осы—қажеттіліктеріңізден бір қадам алда болу.

DX,IBC,A-KK-04JUN90

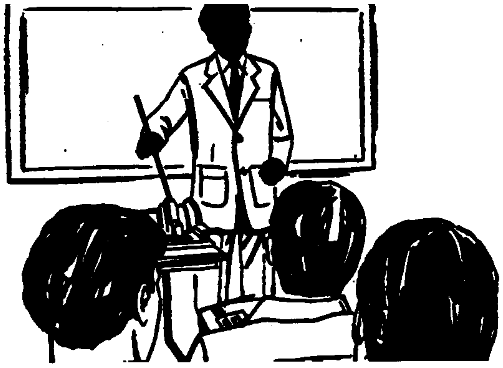
Дұрыс құралдар

TS101—UN—23AUG88

Дәл құралдар және сынау жабдығы қызмет көрсету бөліміне мәселелерді сіздің қаражатыңыз бен уақытыңызды сақтау үшін тез анықтауға және түзетуге мүмкіндік береді.

DX,IBC,B-KK-04JUN90

Жақсы оқытылған техникалық мамандар



TS102—UN—23AUG88

John Deere қызмет көрсету техникалық мамандары үшін оқу ешқашан бітпейді.

Қызметкерлер жабдықты білуі және оған техникалық қызмет көрсетуді білуі үшін тұрақты түрде оқу сабақтары өткізіледі.

Нәтижесі?

Сенуге болатын тәжірибе!

DX,IBC,C-KK-04JUN90

Тез қызмет көрсету

TS103—UN—23AUG88

Біздің мақсатымыз қажет уақытта және қажет жерде тез, тиімді қызмет көрсету.

Біз жағдайға байланысты жөндеуді Сіздің жағыңызда немесе өз жағымызда орындай аламыз: бізге келіңіз, бізге сеніңіз.

JOHN DEERE КОМПАНИЯСЫНЫҢ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БАСЫМДЫҒЫ: Біз қажет болғанда жаныңыздамыз.

DX,IBC,D-KK-04JUN90