

Soufflante et trémie arrière de 14 boisseaux à déversement à partir du siège



JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN

Soufflante et trémie arrière de 14 boisseaux
à déversement à partir du siège

OMTCU40068 ÉDITION L5 (FRENCH)

John Deere Turf Care

Édition nord-américaine
Printed in U.S.A.



Introduction

Utilisation du livret d'entretien

Lire le livret d'entretien en entier, surtout les instructions relatives à la sécurité, avant de faire fonctionner la machine.

Ce livret est très important quant à l'utilisation de la machine. Conserver tous les livrets dans un endroit facile d'accès.

Suivre les recommandations d'utilisation et de sécurité dans le livret d'entretien de l'accessoire et dans celui de la machine pour une utilisation et un entretien appropriés et sûrs de l'accessoire.

Si le livret relatif à l'accessoire comprend une section intitulée « Préparation de la machine », ceci signifie qu'un changement devra être effectué sur le tracteur ou la machine avant d'installer ce dernier. Les sections « Assemblage » et « Installation » de ce manuel fournissent des informations qui permettent d'assembler et d'installer l'accessoire sur le tracteur ou le véhicule. Utiliser la section « Service » afin d'effectuer les réglages nécessaires et un service de routine sur l'accessoire.

En cas de questions ou préoccupations relatives à l'assemblage, l'installation ou au fonctionnement de cet accessoire, consulter le concessionnaire le plus proche ou appeler le centre du service à la clientèle de John Deere au 1-800-537-8233.

Les informations relatives à la garantie de l'accessoire de John Deere se trouvent dans la garantie fournie avec le tracteur ou le véhicule de John Deere.

Remarques

Ce manuel contient des remarques pour attirer votre attention sur d'éventuels problèmes de sécurité, des dommages possibles sur la machine ou des informations sur le fonctionnement et l'entretien. Lire attentivement toutes ces informations pour éviter les blessures et les dommages sur la machine.

 **ATTENTION: Éviter les blessures! Ce symbole et ce texte attirent l'attention sur les risques de blessures sérieuses voire mortelles pour le conducteur ou les passagers en cas de non-respect des recommandations.**

IMPORTANT: Éviter tout dommage! Ce texte permet de prévenir le conducteur des actions ou conditions pouvant provoquer un dommage sur la machine.

NOTE: Des informations d'ordre général sont fournies tout au long du manuel pour aider le conducteur à utiliser et entretenir la machine.

Table des matières

Introduction	2
Identification du produit	4
Autocollants de sécurité – Avec texte	5
Autocollants de sécurité—Sans texte	8
Sécurité	10
Préparation du véhicule	12
Assemblage	23
Pose	29
Dépose et remisage.	34
Fonctionnement.	37
Intervalles d'entretien	39
Entretien	40
Pannes et remèdes	44
Caractéristiques.	45
Service qualité.	46

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

COPYRIGHT © 2015
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved
A John Deere ILLUSTRATION © Manual
Previous Editions
Copyright © 2012, 2013

Identification du produit

Compatibilité du produit

Le bac de ramassage de 14 boisseaux à déversement à partir du siège (DFS) est compatible avec les modèles ZTrak Z900M et les séries R.

Enregistrement des numéros d'identification

Soufflante

Numéro de série (080001-)

Toujours fournir le numéro de modèle et le numéro de série du produit en cas d'appel à un centre d'entretien agréé pour des informations relatives à l'entretien.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'équipement. Noter ces informations aux emplacements prévus ci-dessous.



TCAL45109—UN—10APR13

DATE D'ACHAT:

NOM DU CONCESSIONNAIRE:

N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE:

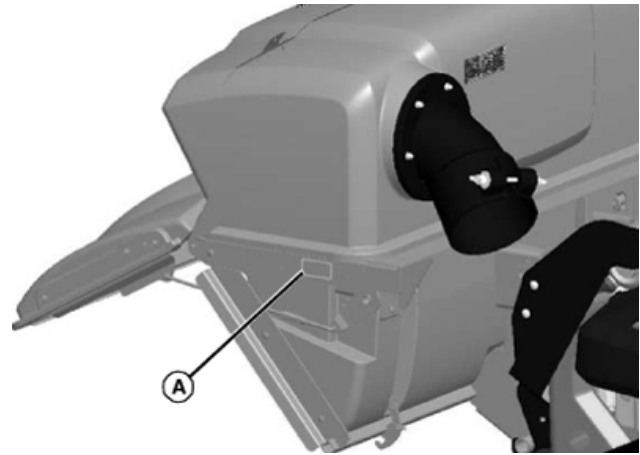
NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A):

Bac incorporateur

Numéro de série (025001 -)

Toujours fournir le numéro de modèle et le numéro de série du produit en cas d'appel à un centre d'entretien agréé pour des informations relatives à l'entretien.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'équipement. Noter ces informations aux emplacements prévus ci-dessous.



TCAL45555—UN—10APR13

DATE D'ACHAT:

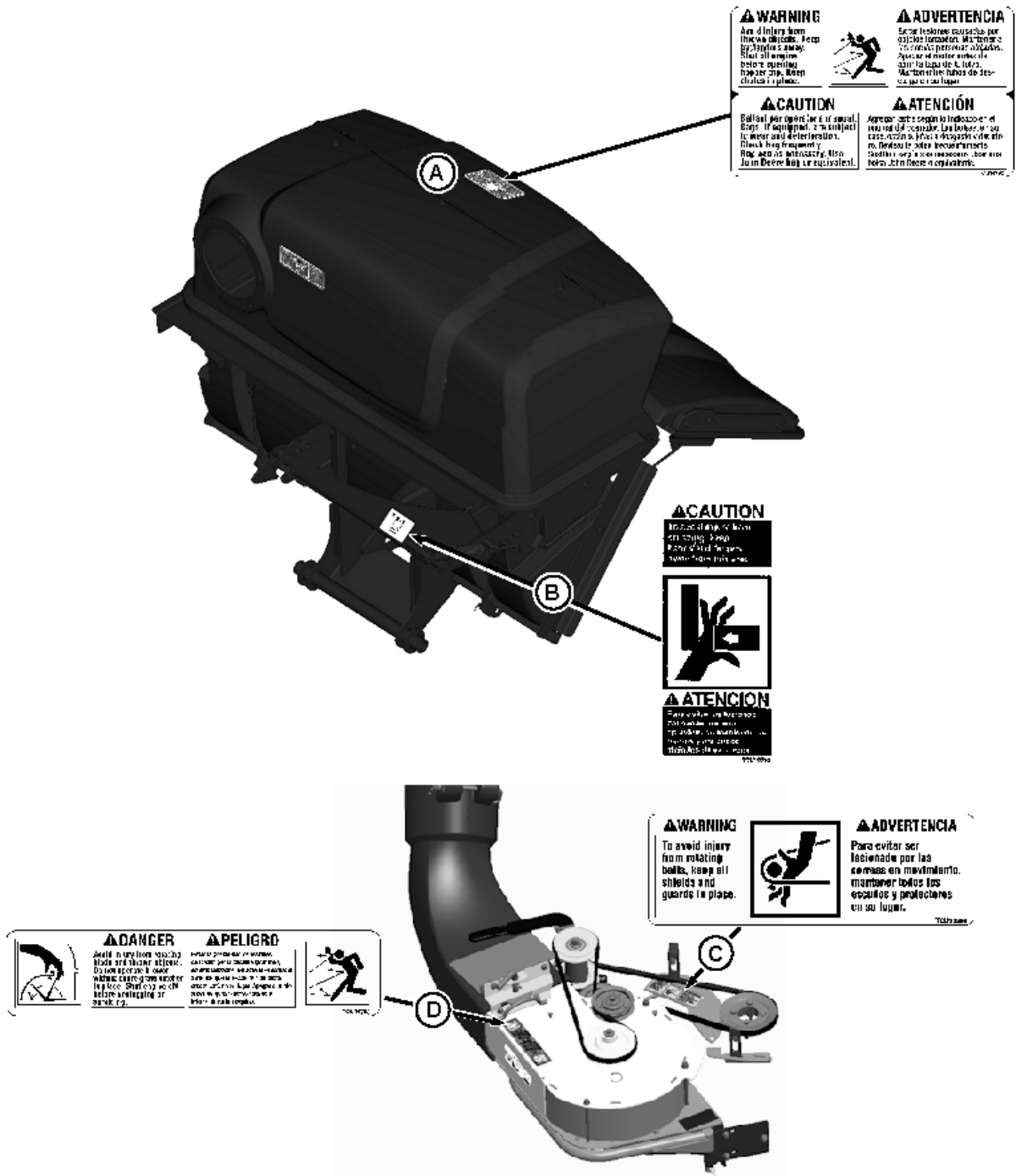
NOM DU CONCESSIONNAIRE:

N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE:

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A):

Autocollants de sécurité – Avec texte

Emplacement des autocollants de sécurité



TCT013248—UN—18DEC15

A —AVERTISSEMENT/ATTENTION - TCU34782
B —ATTENTION – TCU16753

C —AVERTISSEMENT – TCU25390
D —DANGER – TCU34783

Autocollants de sécurité – Avec texte

Explication des autocollants de sécurité de la machine



MXAL42363—UN—22MAY13

Les autocollants de sécurité représentés dans cette section sont placés à des endroits importants de la machine pour attirer l'attention sur certains dangers éventuels.

Sur les autocollants de sécurité de la machine, ce symbole de mise en garde est accompagné du terme DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves.

Le cas échéant, le livret d'entretien explique également les dangers éventuels dans des messages de sécurité spéciaux précédés du terme ATTENTION et du symbole de mise en garde.

Remplacer les autocollants de sécurité manquants ou endommagés. Utiliser ce livret d'entretien pour connaître le placement correct des autocollants de sécurité.

Des pièces et composants provenant de fournisseurs peuvent être porteurs d'informations supplémentaires relatives à la sécurité non reproduites dans ce livret d'entretien.

Autocollants de sécurité et livret d'entretien en français ou en espagnol

Des livrets d'entretien et des autocollants de sécurité en français et en espagnol sont disponibles pour cette machine auprès des concessionnaires John Deere agréés. Voir le concessionnaire John Deere.

NOTE: Les autocollants avec et sans texte sont illustrés. Cette machine n'est équipée que de l'un de ces types d'autocollants.

AVERTISSEMENT / ATTENTION



TCAL45466—UN—08APR13

AVERTISSEMENT

Risque de blessure par projection d'objets. Veiller à ce que personne ne se trouve à proximité. Arrêter le moteur avant d'ouvrir le couvercle du bac incorporateur. Maintenir les goulottes en place.

ATTENTION

Lester la machine en suivant les instructions figurant dans le livret d'entretien. Les sacs (suivant équipement) s'usent et se détériorent. Vérifier souvent le sac. Remplacer selon le besoin. Utiliser un sac John Deere ou équivalent.

ATTENTION



TCAL45467—UN—08APR13

Pour éviter les blessures par écrasement, ne pas approcher les mains et les doigts de cette zone.

Autocollants de sécurité – Avec texte

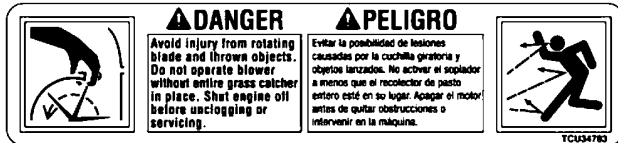
AVERTISSEMENT



TCAL45468—UN—08APR13

Pour éviter toute blessure par des courroies en rotation, veiller à ce que tous les garants et toutes les protections soient en place.

DANGER

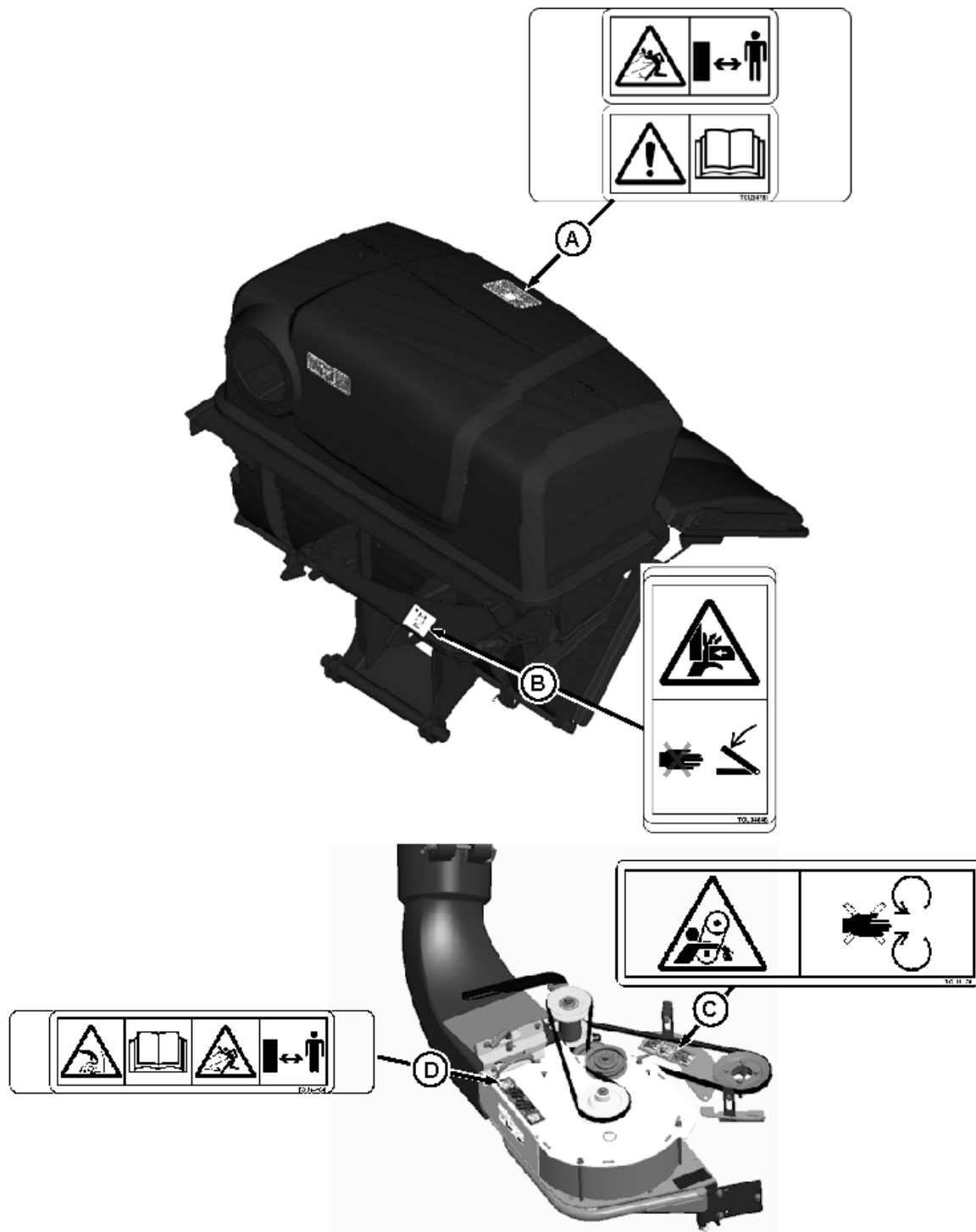


TCAL45464—UN—08APR13

Éviter les blessures causées par la lame rotative et les objets projetés. Ne pas utiliser la soufflante tant que le récupérateur d'herbe complet n'est pas en place. Arrêter le moteur avant toute opération de débouffrage ou d'entretien.

Autocollants de sécurité—Sans texte

Emplacement des autocollants de sécurité



TCT013249—UN—18DEC15

A —Prévention des blessures par projection d'objets/Lire le livret d'entretien - TCU34781

B —Prévention des blessures par écrasement - TCU34846

C —Prévention des blessures causées par des courroies en rotation - TCU31701

D —Éviter les blessures causées par les lames rotatives et les objets projetés - TCU34784

Autocollants de sécurité—Sans texte

Compréhension des autocollants de sécurité de la machine sans texte

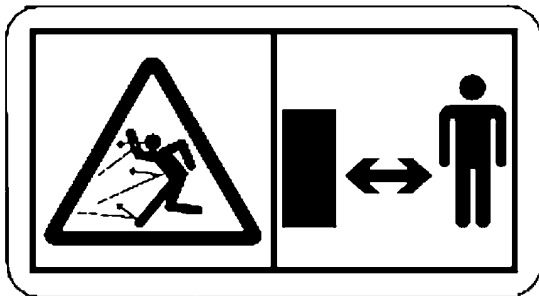


TCT005498—UN—11SEP12

Des autocollants de sécurité sont apposés à différents endroits importants sur cette machine pour signaler les dangers potentiels. Chaque danger est identifié par un pictogramme dans un triangle d'avertissement. L'illustration adjacente indique les mesures à prendre pour éviter les blessures. Un récapitulatif de ces autocollants de sécurité, de leur emplacement, ainsi qu'une courte explication de leur signification se trouvent ci-après dans cette section.

Il peut exister des informations supplémentaires relatives à la sécurité sur des pièces et des composants provenant de fournisseurs qui ne sont pas reproduites dans ce livret d'entretien.

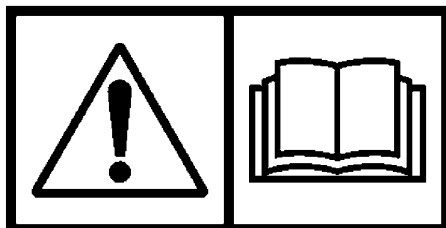
Risque de blessure par projection d'objets



TCT013244—UN—08DEC15

Éviter les blessures dues aux projections d'objets. Veiller à ce que personne ne se trouve à proximité. Arrêter le moteur avant d'ouvrir le couvercle du bac incorporateur. Maintenir les goulottes en place.

Lecture du livret d'entretien



MXAL42776—UN—09APR13

- Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité.

- Lire attentivement le livret d'entretien avant d'utiliser la machine. Respecter toutes les consignes de sécurité pour éviter des accidents.

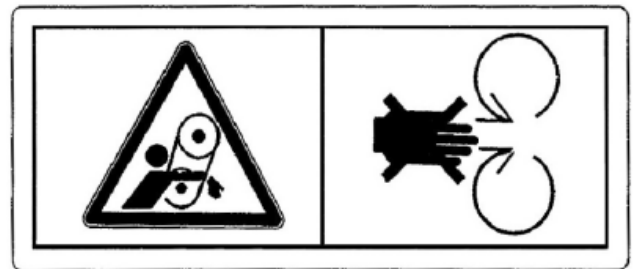
Éviter les blessures par écrasement



TCT013250—UN—23DEC15

Pour éviter les blessures par écrasement, ne pas approcher les mains et les doigts de cette zone.

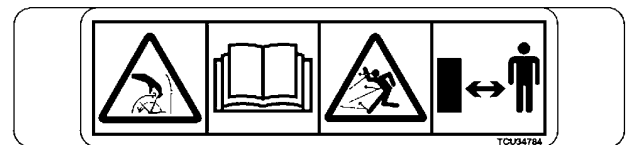
Risque de blessures causées par des courroies en rotation



TCT010815—UN—06MAR14

- Ne pas s'approcher des courroies en mouvement.
- Ne pas utiliser la machine si les garants ne sont pas en place.

Éviter les blessures causées par les lames rotatives et les objets projetés



TCT013243—UN—08DEC15

Éviter les blessures causées par la lame rotative et les objets projetés. Ne pas utiliser la soufflante tant que le récupérateur d'herbe complet n'est pas en place. Arrêter le moteur avant toute opération de débouillage ou d'entretien. Lire attentivement le livret d'entretien avant d'utiliser la machine. Respecter toutes les consignes de sécurité pour éviter des accidents.

Sécurité

Lire la section Sécurité du livret d'entretien

Lire les consignes générales de sécurité pour l'utilisation, contenues dans le livret d'entretien pour toute information supplémentaire relative à la sécurité.

Utilisation en toute sécurité

Avant toute utilisation, lire, comprendre et suivre toutes les instructions figurant dans le livret de cet équipement et dans le livret d'entretien de la machine, ainsi que les autocollants de sécurité figurant sur l'équipement.

Utiliser un lest avant approprié. Déposer le lest une fois le bac de ramassage déposé.

La trémie dépasse de la machine. Faire attention aux objets environnants en prenant des virages serrés.

Ne pas faire fonctionner le système de ramassage de matériau si le récupérateur d'herbe n'est pas en place avec la trémie bien installée.

Ne transporter personne sur la tondeuse ou sur le bac de ramassage. Les passagers risquent d'être blessés, heurtés par des objets ou projetés hors de la machine. Ils risquent également de gêner la visibilité du conducteur et d'entraîner une collision.

Avant la pose ou la dépose de la trémie :

- Arrêter l'unité de coupe.
- Désenclencher l'unité de coupe ou la PdF.
- Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.
- Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège du conducteur.

Avant de faire reculer la machine:

- Arrêter la machine.
- S'assurer de l'absence d'enfants derrière la trémie.
- Ne laisser personne se tenir à proximité lors du déchargement du bac de ramassage.

Fonctionnement en toute sécurité sur les pentes :

- Vider le bac de ramassage lorsqu'il est à moitié plein.
- Ne pas utiliser sur les pentes raides.
- Ralentir avant les virages.
- Éviter les démarrages et arrêts brusques.
- Ne pas garer une machine munie d'un bac de ramassage sur une pente.

Entretien du tuyau :

- Le flexible est sujet à l'usure et la détérioration.
- Vérifier régulièrement l'état du flexible et le remplacer au besoin.
- Utiliser un flexible John Deere ou un autre flexible équivalent pour satisfaire aux normes de sécurité.

Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur une surface plane et non sur un terrain en pente.
2. Désengager les lames de la tondeuse et tous les autres équipements.
3. Abaisser les équipements au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Avant de quitter le fauteuil du conducteur, attendre l'arrêt du moteur et de toutes pièces en mouvement.
8. Fermer la vanne d'arrêt de carburant, si la machine en est équipée.
9. Déconnecter le câble négatif de la batterie ou retirer le(s) câble(s) de(s) bougie(s) d'allumage (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer l'entretien de la machine.

Protection des enfants

- Des accidents tragiques ont lieu avec des enfants si l'opérateur n'est pas au courant de leur présence. Éloigner les enfants lors de l'utilisation de la machine et de l'équipement et les confier à la garde d'un adulte responsable.
- Ne jamais supposer que les enfants vont rester à l'endroit où ils ont été vus pour la dernière fois. Toujours se tenir sur ses gardes en présence d'enfants. Arrêter la machine si un enfant pénètre dans l'aire de travail.
- Ne pas permettre aux enfants ni aux adultes non formés d'utiliser la machine.
- Ne pas transporter d'enfants ou les laisser monter sur un quelconque équipement ou sur la machine, même lorsque l'équipement est arrêté. Ne pas transporter d'enfants dans une petite voiture ou dans une remorque.

Risque de blessure par projection d'objets



TCAL41689—UN—08APR13

- Lors de l'utilisation du véhicule avec un bac de ramassage, veiller à ce que tous les canaux et flexibles soient fermement fixés en place. Garder la

trémie fermée ou le système de ramassage de matériau en position de fonctionnement.

- Arrêter le moteur et attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement avant de déposer ou de relever tout organe d'un équipement.
- Risque de blessures par pales de la turbine et projections d'objets. Déposer l'outil lorsque la machine est utilisée en mode d'évacuation latérale. Veiller à ce que la tôle déflectrice soit en place sur l'unité de coupe si l'équipement est déposé.

Risque de blessures par lames rotatives



TCAL46317—UN—15APR13

- Garder les pieds et les mains à l'écart des lames en rotation et de la soufflante lorsque le moteur tourne.
- Avant d'effectuer l'entretien, arrêter le moteur et attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées.
- Ne pas utiliser le système de ramassage de matériau ou l'ensacheuse tant que tous les éléments ne sont pas bien installés et verrouillés.

Entretien en toute sécurité

- Seul des adultes formés et qualifiés peuvent effectuer l'entretien de la machine.
- Avant de passer au travail, veiller à bien comprendre les instructions d'entretien. Tenir la zone de travail sèche et propre.
- Ne pas faire tourner le moteur dans un espace confiné où des émanations de monoxyde de carbone peuvent s'accumuler.
- Ne jamais lubrifier, entretenir ni régler la machine ou un outil en mouvement. Maintenir les dispositifs de sécurité en place et en bon état de fonctionnement. Maintenir la boulonnerie serrée.
- Éloigner les mains, pieds, vêtements, bijoux et longs cheveux des pièces en mouvement pour les empêcher de se faire happer.
- Abaisser tout outil au sol ou jusqu'à une butée mécanique présente sur l'outil avant d'effectuer l'entretien de l'outil. Désengager toute source d'alimentation et arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Laisser la machine refroidir.
- Débrancher la batterie ou retirer le fil de la bougie d'allumage (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer une quelconque remise en état.

- Avant tout entretien de la machine ou de l'outil, dissiper soigneusement la pression de tout composant accumulant de l'énergie, les composants hydrauliques et les ressorts par exemple.
- Relâcher la pression hydraulique en abaissant l'outil ou les unités de coupe au sol ou jusqu'à une butée mécanique et déplacer les leviers de commande hydraulique.
- Soutenir solidement tous les éléments de la machine ou de l'outil qui doivent être relevés pour l'entretien. Utiliser des chandelles ou verrouiller des loquets d'entretien pour soutenir les composants lorsque nécessaire.
- Ne jamais faire tourner le moteur si le frein de stationnement n'est pas serré.
- Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Effectuer les remises en état immédiatement. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Remplacer tout autocollant de sécurité ou d'instruction usé ou endommagé.
- Vérifier toute la boulonnerie à intervalles rapprochés pour s'assurer que l'équipement peut fonctionner en toute sécurité.
- Ne pas modifier la machine ou les dispositifs de sécurité. Toute modification non autorisée apportée à la machine ou à l'équipement risque d'affecter son fonctionnement et d'en compromettre la sécurité.

Préparation du véhicule

Contrôle de la pression de gonflage des pneus

Vérifier la pression des pneus de la machine avant d'installer l'ensacheur. Voir le livret d'entretien de la machine.

Pose des lames correctes de l'unité de coupe

IMPORTANT: N'utiliser que des pièces d'origine John Deere pour le remplacement des lames de tondeuse.

- Pour de meilleures performances, toujours utiliser une lame adaptée au travail à effectuer.
- Toujours respecter les consignes de sécurité et d'entretien données dans le livret d'entretien de la machine lors du remplacement des lames de l'unité de coupe.

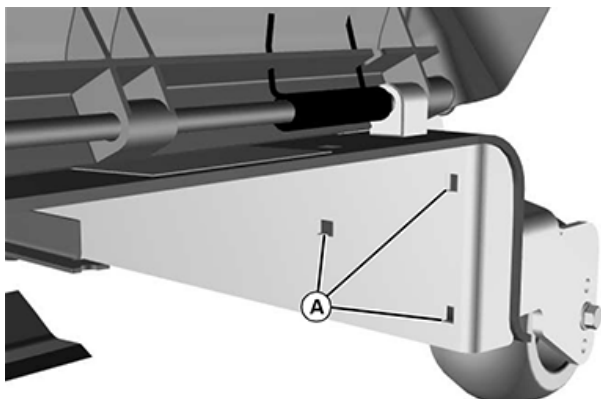
Pour obtenir le meilleur rendement possible avec le bac de ramassage, installer les lames de coupe appropriées au type d'application.

Installer le support de montage avant de la soufflante pour tous les plateaux de déchargement latéraux

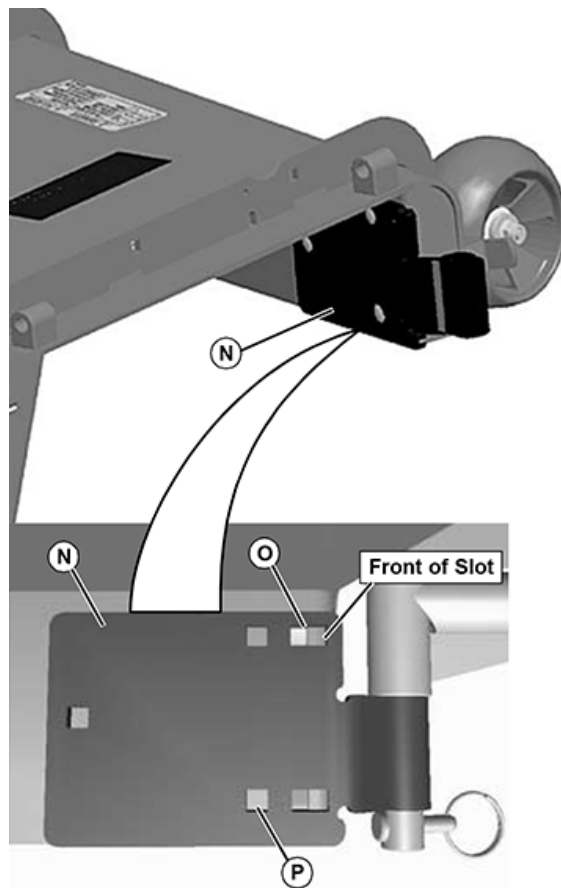
⚠ ATTENTION: Les lames rotatives sont dangereuses.

Avant de régler ou d'effectuer l'entretien du plateau de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le/les câble(s) de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.



TCAL45471—UN—08APR13



TCAL45472—UN—08APR13

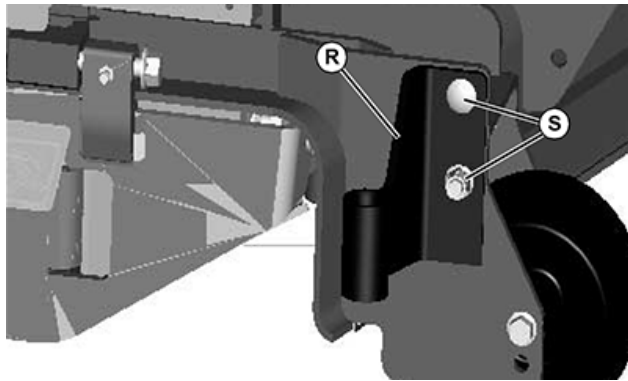
La boulonnerie a été retirée pour la clarté de l'illustration. Positionner le support tel qu'illustré avec le tube pivot de la soufflante orienté vers le bas.

2. Placer le support de pivot avant (N) de niveau avec le carter.
3. Installer et serrer trois vis de carrosserie M8 x 25 et écrous de blocage aux emplacements indiqués ci-dessous :
 - Le plateau de coupe de 48 pouces est situé à l'arrière de la fente (O).
 - Le plateau de coupe de 54 pouces est situé au milieu de la fente (O).
 - Le plateau de coupe de 60 pouces est situé à l'avant de la fente (O).
 - Le plateau de coupe de 72 pouces est en (P).

1. Soulever la goulotte d'éjection et repérer les orifices de montage (A) du support avant.

Préparation du véhicule

Installer le support de montage avant de la soufflante pour tous les plateaux de coupe Mulch on Demand



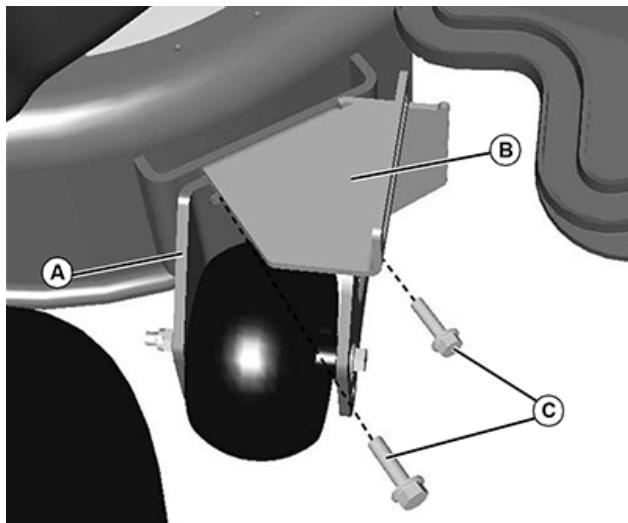
TCAL45473—UN—08APR13

1. Positionner le support de pivot avant (R) de niveau avec le châssis externe de la roue de scalp.
2. Installer deux boulons de carrosserie M8 x 25 (S) et écrous de blocage, puis fixer le support en place.

Pose du support de fixation de la soufflante arrière

Lors de l'installation du bac de ramassage à 3 sacs sur les tondeuses de la série Z900B, un kit de roulettes anti-scalp arrière est nécessaire. Consulter le concessionnaire John Deere pour savoir comment passer commande.

Unités de coupe de 72"



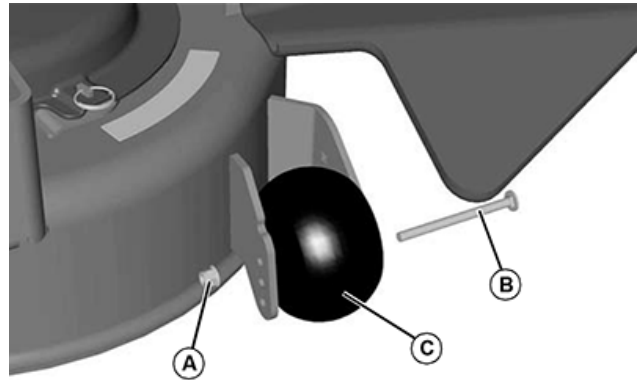
TCAL45474—UN—08APR13

Unité de coupe de 72" illustrée.

1. Retirer les vis et la roulette anti-scalp arrière droite (A) de l'unité de coupe.
2. Positionner le support de montage de la soufflante (B) à plat contre le l'unité.

3. Poser la roulette anti-scalp sur le support et la fixer en place avec les vis M8x25 neuves fournies (C).

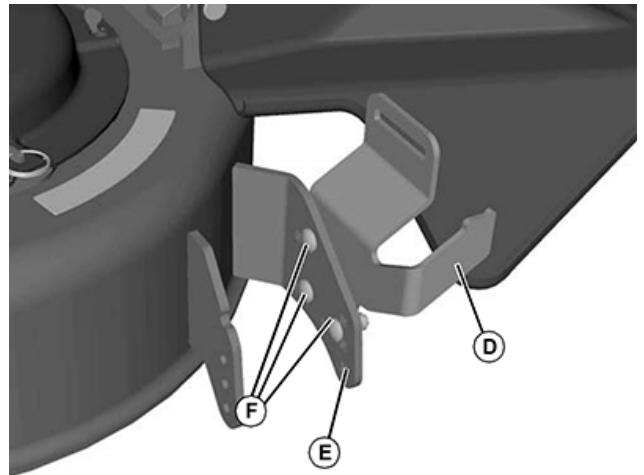
Toutes les unités de coupe restantes (à l'exception des unités de coupe de 72")



TCAL45475—UN—08APR13

Unité de coupe de 54" illustrée.

1. Retirer les écrous de blocage (A) et le boulon (B), et retirer la roulette anti-scalp arrière droite (C) de l'unité de coupe. Conserver la roulette et la boulonnerie.



TCAL45476—UN—08APR13

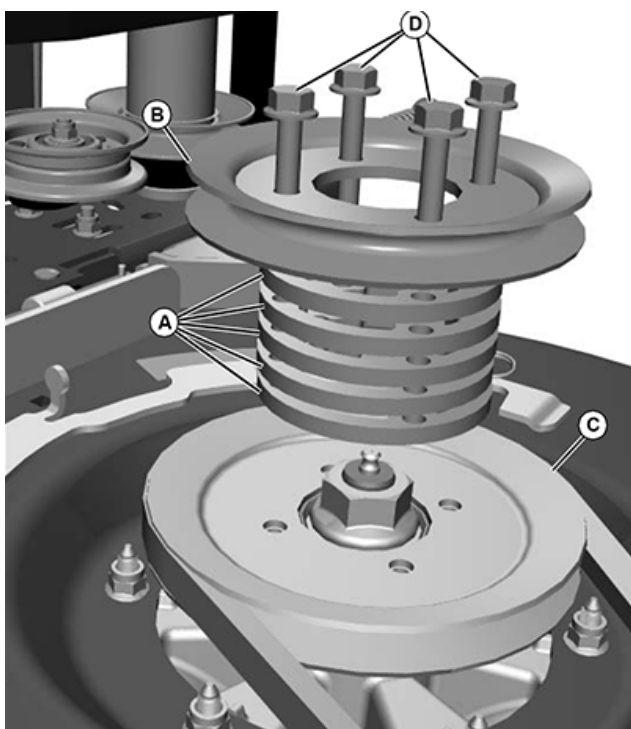
Unité de coupe de 54" illustrée.

2. Positionner le support de montage de la soufflante (D) en place dans le support de roulette anti-scalp (E). Fixer le support avec trois vis à collet carré M8x25 (F) et des écrous de blocage M8.
3. Repose la roulette anti-scalp sur l'unité de coupe avec la boulonnerie déposée plus tôt.

Installer la poulie et l'entretoise.

1. Retirer le protège-courroie du côté du plateau de coupe où se trouve la goulotte d'éjection.

Préparation du véhicule



Plateau de coupe 54 pouces illustré.

2. Installer les entretoises :

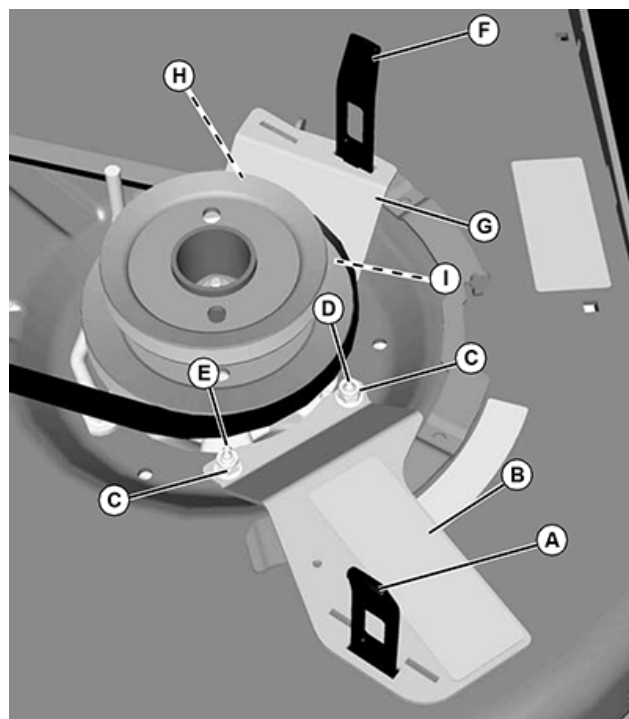
- Plateau de coupe MOD 60 pouces - Installer sept entretoises (A) et une poulie supplémentaire (B) sur la poulie (C) avec quatre vis à embase M8x65 (D) et serrer à la valeur prescrite.
- Pour tous les autres plateaux de coupe - Installer cinq entretoises (A) et une poulie supplémentaire (B) sur la poulie (C) avec quatre vis à embase M8x50 (D) et serrer à la valeur prescrite.

Valeur prescrite

Boulons du plateau de coupe

— Couple de serrage 24 N·m (18 lb-ft)

Installer les supports du capot de la poulie



TCAL45478—UN—08APR13

1. Installer la bague en caoutchouc (A) dans le support de montage arrière du système de ramassage (B).
2. Retirer les écrous de blocage (C), et installer le support (B) avec l'étiquette de sécurité en position 4 heures (D) et en position 6 heures (E) de la configuration des boulons.
3. Placer les écrous de blocage (C) sur les boulons.
4. Installer la bague en caoutchouc (F) dans le support de montage du système de ramassage (G). Installer le support de montage avant (G) du système de ramassage en position 12 heures (H) et en position 2 heures (I) de la configuration des boulons.
5. Installer le capot sur les supports afin de vérifier qu'il s'adapte parfaitement. Retirer le capot et serrer toute la boulonnerie.

Installer la nouvelle barrière (plateaux de coupe des tondeuses Mulch on Demand seulement)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

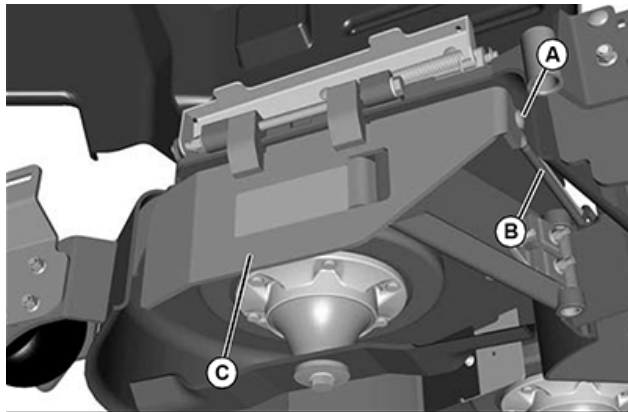
Préparation du véhicule

ATTENTION: Les lames rotatives sont dangereuses.

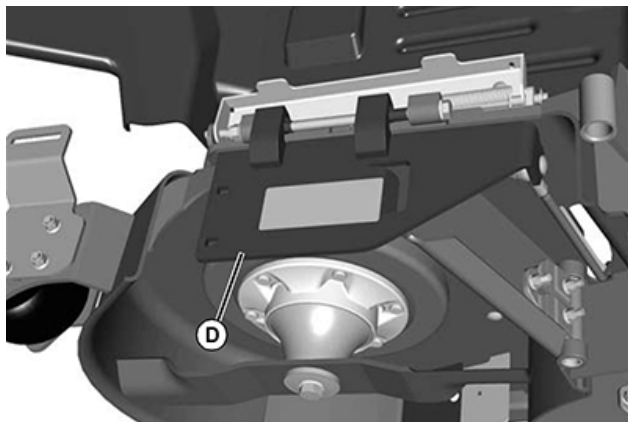
Avant de régler ou d'effectuer l'entretien du plateau de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le/les câble(s) de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

2. Soulever la goulotte d'éjection.



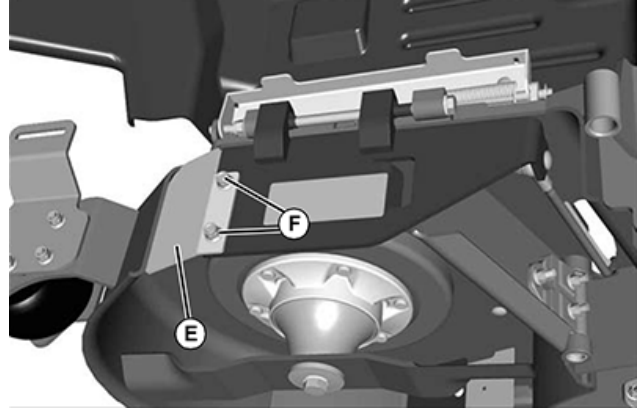
3. Retirer l'écrou et le boulon de carrosserie (A) qui sécurisent l'assemblage (B).
4. Retirer la barrière d'éjection (C) après avoir retiré l'écrou et le boulon.



5. Installer la nouvelle barrière (D) et attacher l'assemblage avec l'écrou et le boulon précédemment retirés

Extension de barrière pour la barrière du système de ramassage

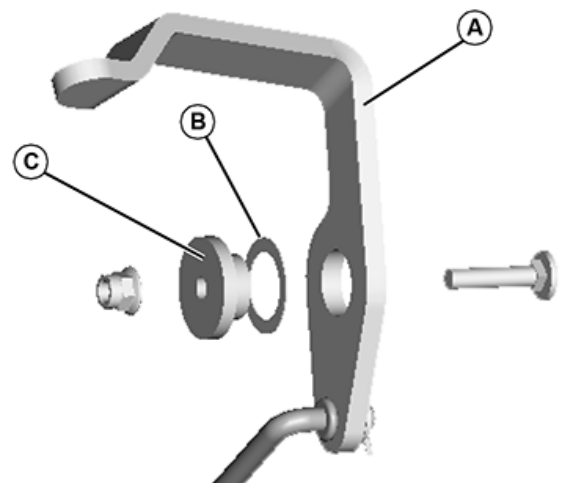
NOTE: L'extension de la barrière doit être installée si la machine fonctionne sans la soufflante du système de ramassage.



1. Installer l'extension de la barrière (E) avec la boulonnerie (F) et la fixer en place.

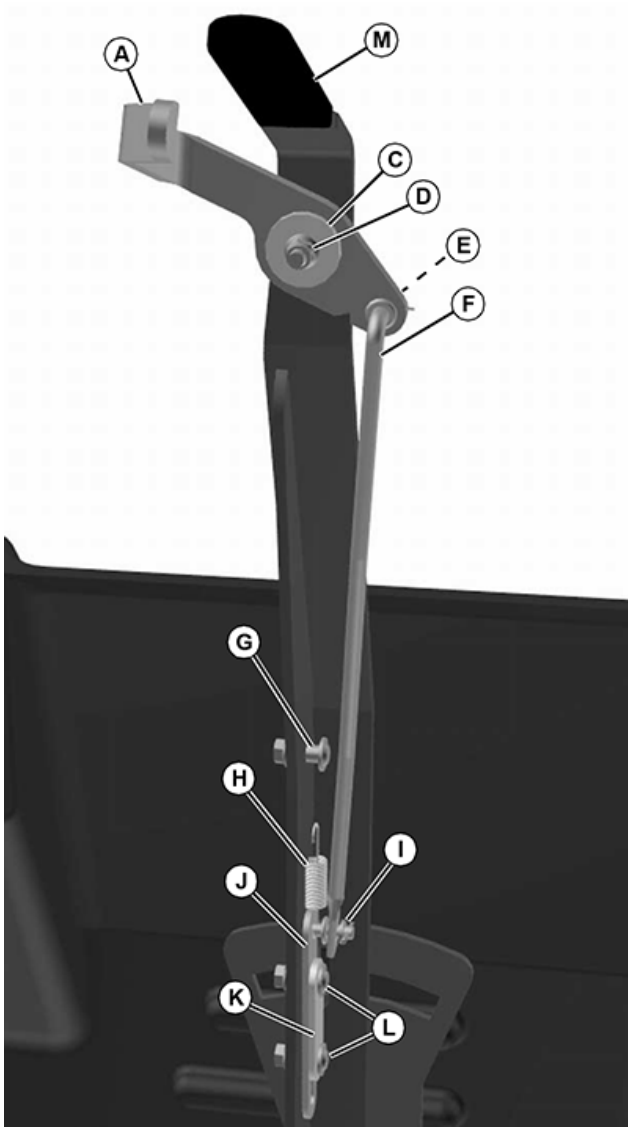
Installer le levier de position Mulch-On-Demand (plateaux de coupe des tondeuses Mulch on Demand seulement)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



2. Placer la rondelle de réglage (B) sur Insérer la bague de palier (C).

Préparation du véhicule

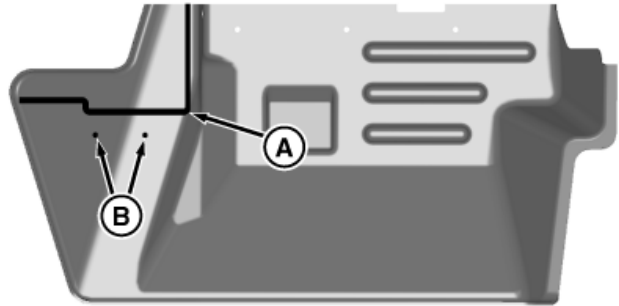


TCAL45483—UN—08APR13

3. Insérer la bague de palier (C) dans le désengagement du levier (A) et fixer le levier du mode de plateau de coupe (M) avec la vis et l'écrou (D) du capot M6x30. Resserrer la boulonnerie.
4. Mettre en place la plaque à cliquet (J) et le verrou de réglage (K) et sécuriser avec deux boulons et écrous foirés M6x21 (L). Ne pas trop serrer la boulonnerie.
5. Installer le boulon et l'écrou foirés M6x21 (G). Resserrer la boulonnerie.
6. Installer le ressort de traction (H) de la plaque à cliquet (J) sur le boulon foiré (G).
7. Installer le verrou articulé (F) sur le dégagement du levier et la plaque à cliquet. Sécuriser le verrou articulé avec la rondelle et la goupille fendue M8.4x1.6 (E) et la rondelle et la goupille fendue M6.4x1.6 (I). Écarter les extrémités des goupilles fendues pour les maintenir en place.

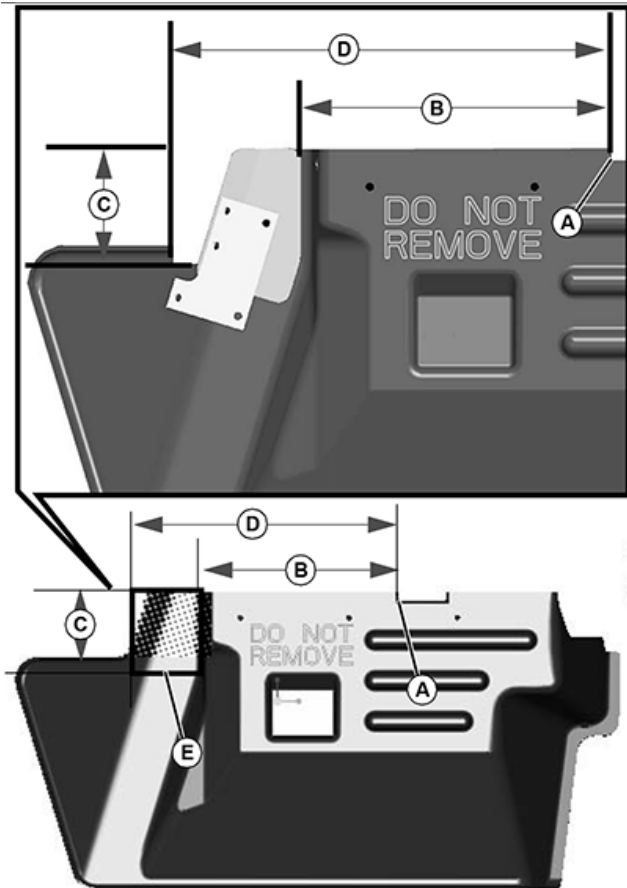
Découpe de la goulotte d'évacuation

Unités de coupe MOD de 48" et 54"



TCT012320—UN—12FEB15

1. Couper le long de la ligne tracée (A) et percer à l'emplacement des trous (B), s'il y en a. Les instructions suivantes concernent les goulettes d'évacuation sans les lignes tracées et de perçage.



TCAL45484—UN—08APR13

L'image du haut montre les pièces installées uniquement pour la clarté de l'illustration.

2. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère.
3. Mesurer la distance (C) depuis le côté charnière de la protection comme illustré. Tracer un repère.

Préparation du véhicule

- À partir du point (A), mesurer la distance (D) comme indiqué. Tracer un repère.
- Tracer des lignes à partir des deux repères, afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et définissent la zone encadrée (E) comme illustré.
- Retirer la zone encadrée (E) à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 270 ± 0,80 mm (10,62 ± 0,03")

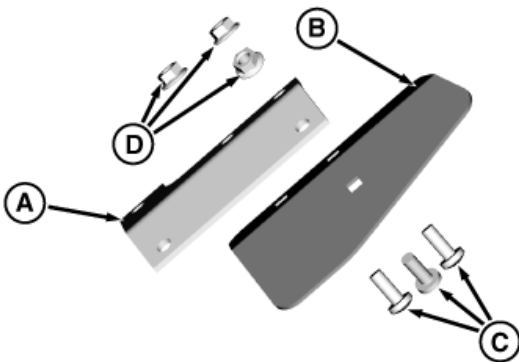
Distance (C) 100 ± 0,80 mm (3,93 ± 0,03")

Distance (D) 360 ± 0,80 mm (14,17 ± 0,03")

Pose d'une pastille sur la découpe d'évacuation

IMPORTANT: La charnière en caoutchouc doit être posée sur le dessus de la plaque métallique pour fonctionner correctement.

Insérer les vis ber sur le côté de la plaque métallique et poser les écrous sur le côté de la charnière en caoutchouc. Serrer le joint en tournant la vis tout en maintenant l'écrou pour éviter de déchirer la charnière en caoutchouc.



TCT012323—UN—25MAR15

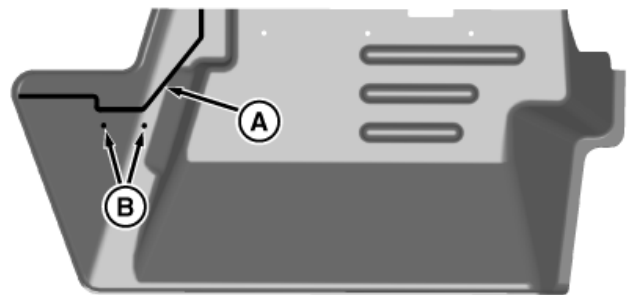
- Poser la charnière en caoutchouc (A) sur le dessus de la plaque métallique (B) à l'aide de trois vis ber M6x16 et de trois écrous à embase M6 (D).



TCT012324—UN—16APR15

- Placer la charnière montée de la plaque métallique sur la goulotte, à l'endroit de la découpe, puis percer deux trous de 6,35 mm (1/4 pouce) (C) dans la goulotte aux endroits indiqués par la charnière en caoutchouc.
- Fixer le boulon de la charnière en caoutchouc sur le dessus de la goulotte avec deux vis ber M6x16 et écrous à embase M6.

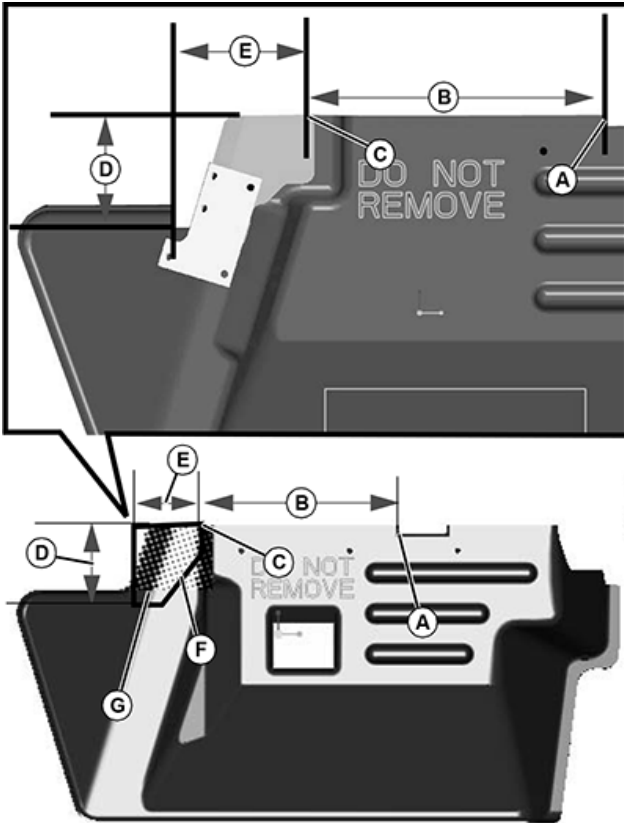
Unité MOD de 60 pouces



TCT012321—UN—12FEB15

- Couper le long de la ligne tracée (A) et percer à l'emplacement des trous (B), s'il y en a. Les instructions suivantes concernent les goulettes d'évacuation sans les lignes tracées et de perçage.

Préparation du véhicule



TCAL45486—UN—08APR13

L'image du haut montre les pièces installées uniquement pour la clarté de l'illustration.

- À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère (C).
- Mesurer la distance (D) à partir du côté charnière du garant, comme illustré. Tracer un repère.
- À partir du point (C), mesurer la distance (E) comme indiqué. Tracer un repère.
- À l'aide d'un outil approprié, mesurer et tracer une ligne à un angle de 45° (F).
- Tracer des lignes à partir des autres repères, afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et définissent la zone (G) comme illustré.
- Retirer la zone (G) à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 270.00 ± 0.80 mm (10.62 ± 0.03 in)

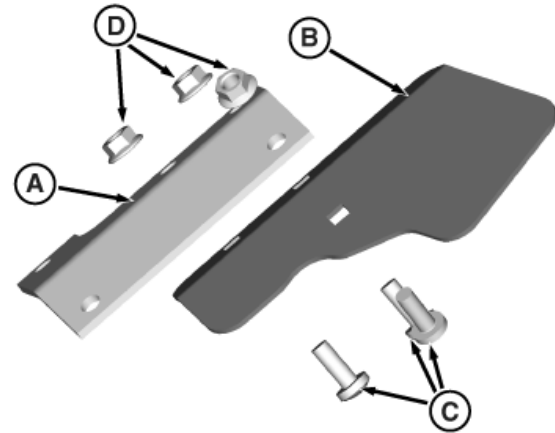
Distance (D) 100.00 ± 0.80 mm (3.93 ± 0.03 in)

Distance (E) 110.00 ± 0.80 mm (4.33 ± 0.03 in)

Pose d'une pastille sur la découpe d'évacuation

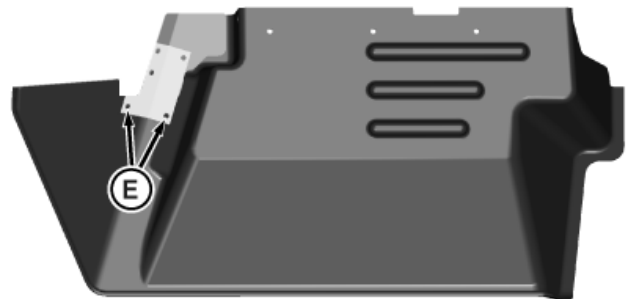
IMPORTANT: La charnière en caoutchouc doit être posée sur le dessus de la plaque métallique pour fonctionner correctement.

Insérer les vis ber sur le côté de la plaque métallique et poser les écrous sur le côté de la charnière en caoutchouc. Serrer le joint en tournant la vis tout en maintenant l'écrou pour éviter de déchirer la charnière en caoutchouc.



TCT012327—UN—16APR15

- Poser la charnière en caoutchouc (A) sur le dessus de la plaque métallique (B) à l'aide de trois vis ber M6x16 et de trois écrous à embase M6 (D).

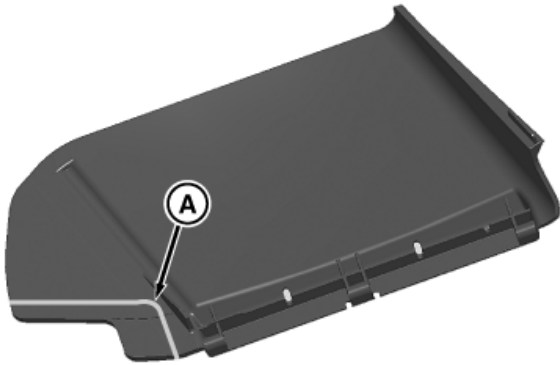


TCT012328—UN—16APR15

- Placer la charnière montée de la plaque métallique sur la goulotte, à l'endroit de la découpe, puis percer deux trous de 6,35 mm (1/4 pouce) (C) dans la goulotte aux endroits indiqués par la charnière en caoutchouc.
- Fixer le boulon de la charnière en caoutchouc sur le dessus de la goulotte avec deux vis ber M6x16 et écrous à embase M6.

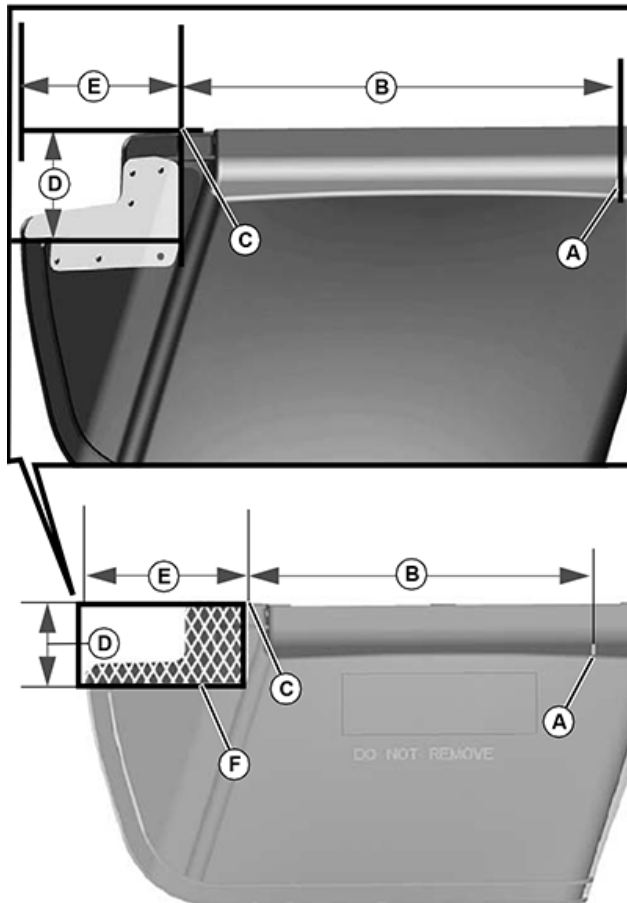
Préparation du véhicule

Unités de coupe 60SD et 72SD



TCT012322—UN—12FEB15

1. Couper le long de la ligne tracée (A) s'il y en a une. Les instructions suivantes concernent les goulottes d'évacuation sans les lignes tracées relevées.



TCAL45488—UN—08APR13

L'image du haut montre les pièces installées uniquement pour la clarté de l'illustration.

2. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère (C).

3. Mesurer la distance (D) à partir du côté charnière du garant, comme illustré. Tracer un repère.
4. À partir du point (C), mesurer la distance (E) comme indiqué. Tracer un repère.
5. Tracer des lignes à partir des deux repères, afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et définissent la zone encadrée (F) comme illustré.
6. Retirer la zone encadrée (F) à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 423.00 ± 0.80 mm (16.65 ± 0.03 in)

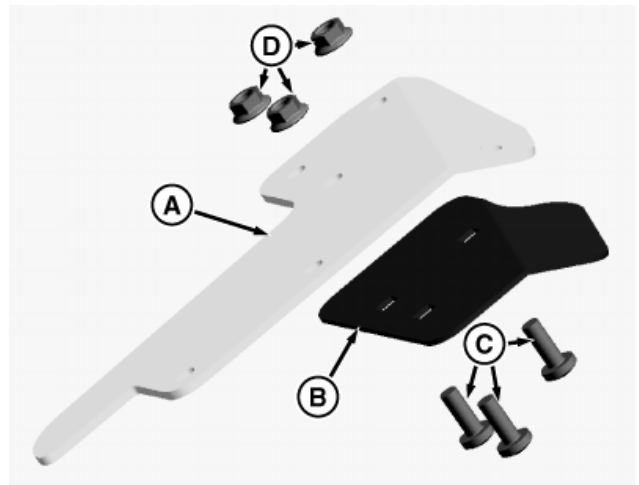
Distance (D) 101.6 ± 0.80 mm (4.0 ± 0.03 in)

Distance (E) 200.00 ± 0.80 mm (7.87 ± 0.03 in)

Pose d'une pastille sur la découpe d'évacuation

IMPORTANT: La charnière en caoutchouc doit être posée sur le dessus de la plaque métallique pour fonctionner correctement.

Insérer les vis ber sur le côté de la plaque métallique et poser les écrous sur le côté de la charnière en caoutchouc. Serrer le joint en tournant la vis tout en maintenant l'écrou pour éviter de déchirer la charnière en caoutchouc.



TCT012319—UN—11FEB15

1. Poser la charnière en caoutchouc (A) sur le dessus de la plaque métallique (B) à l'aide de trois vis ber M6x16 et de trois écrous à embase M6 (D).

Préparation du véhicule



TCT012318—UN—10FEB15

- Placer la charnière montée de la plaque métallique sur la goulotte, à l'endroit de la découpe, puis percer trois trous de 6,35 mm (1/4 pouce) (A) dans la goulotte aux endroits indiqués par la charnière en caoutchouc.
- Fixer le boulon de la charnière en caoutchouc sur le dessus de la goulotte avec trois vis ber M6x16 et écrous à embase M6.

Pose du support de masse d'alourdissement (premier modèle de la ZTrak™ Z900)

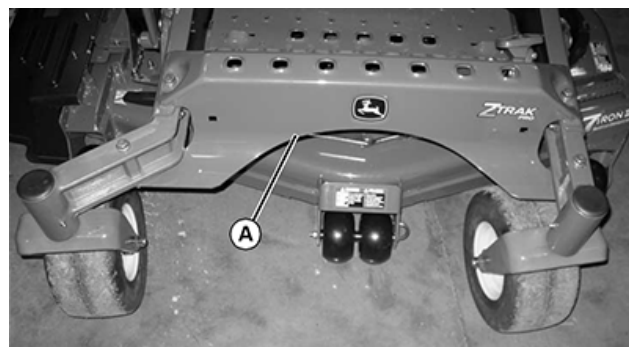
NOTE: Pour les véhicules ZTrak™ séries Z900B, M et R portant un numéro de série inférieur à 040000. Les nouveaux modèles ont un trou oblong à chaque extrémité de la barre transversale avant pour la faciliter la fixation des sangles.

Pièces du kit (support de masse d'alourdissement)

Qté.	Description
1	Support de masses
2	Vis à collet carré, M12x35
2	Vis à collet carré, M12x50
4	Contre-écrou, à embase
2	Plaques d'appui, carré

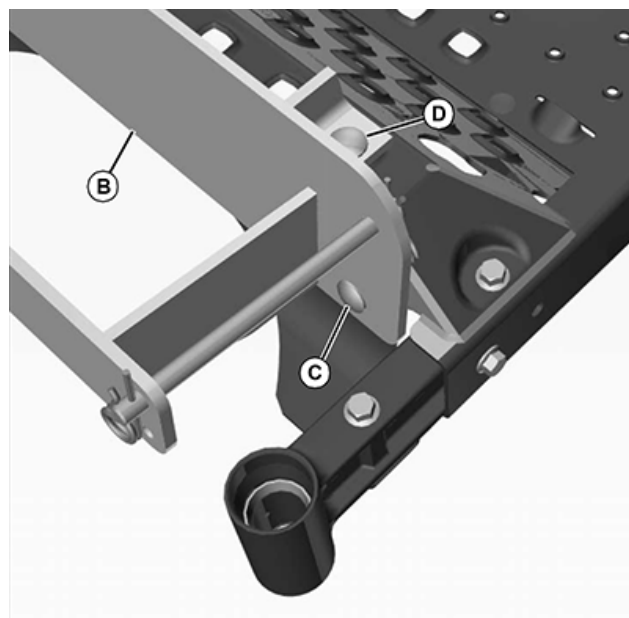
- Garer la machine en toute sécurité.

NOTE: Fixer et soutenir le véhicule, tel que requis. Observer toutes les consignes de sécurité.



TCAL45490—UN—08APR13

- Éliminer les débris autour de la barre transversale avant (A).
- Centrer le support de masse d'alourdissement sur la barre transversale.

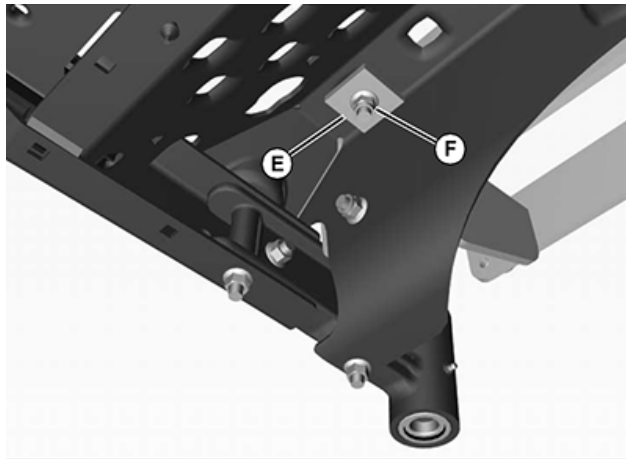


TCAL45491—UN—08APR13

Pour la clarté de la photo, les roulettes avant ne sont pas illustrée.

- Aligner les orifices de montage avant du support de masse d'alourdissement (B) avec les les orifices de la barre transversale.
- Poser les vis à collet carré M12x35 (C) et les écrous. Ne pas serrer.
- Pose les vis à collet carré M12x50 (D) à travers le dessus du support de masse d'alourdissement. Ne pas serrer.

Préparation du véhicule



TCT013245—UN—14DEC15

7. Installer les plaques d'appui (E) et les écrous (F).
8. Serrer les vis à collet carré M12x35 (C) et ensuite les vis à collet carré M12x50 (D). Serrer toute la boulonnerie.

Pose du support de masse d'alourdissement (modèle plus récent ZTrak™ Z900)

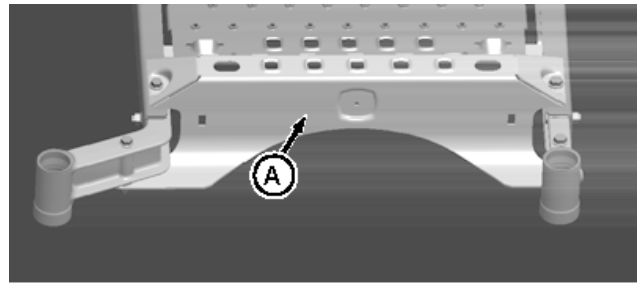
NOTE: Pour les véhicules ZTrak™ séries Z900B, M et R portant un numéro de série supérieur à 040001. Les nouveaux modèles ont un trou oblong à chaque extrémité de la barre transversale avant pour la faciliter la fixation des sangles.

Pièces du kit (support de masse d'alourdissement)

Qté.	Description
1	Support de masses
2	Vis à collet carré, M12x35
2	Vis à collet carré, M12x50
4	Contre-écrou, à embase
2	Plaque d'appui, carré
2	Plaque d'appui, 50 mm x 80 mm (2 pouces x 3,1 pouce)

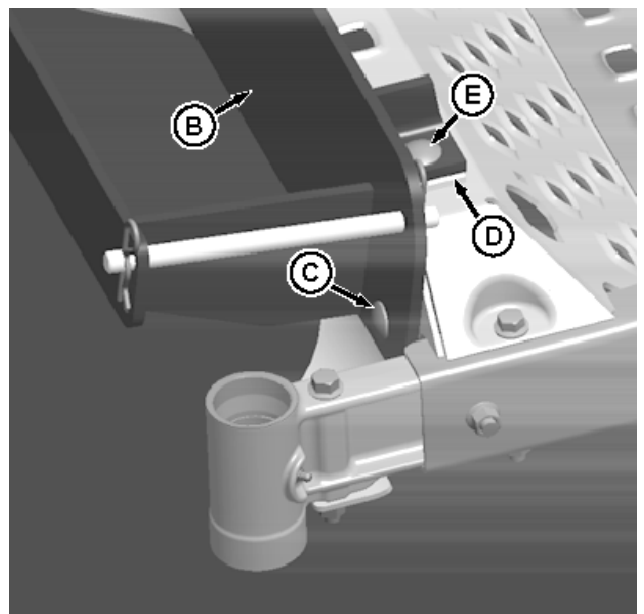
1. Garer la machine en toute sécurité.

NOTE: Fixer et soutenir le véhicule, tel que requis. Observer toutes les consignes de sécurité.



TCT013245—UN—14DEC15

2. Éliminer les débris autour de la barre transversale avant (A).
3. Centrer le support de masse d'alourdissement sur la barre transversale.

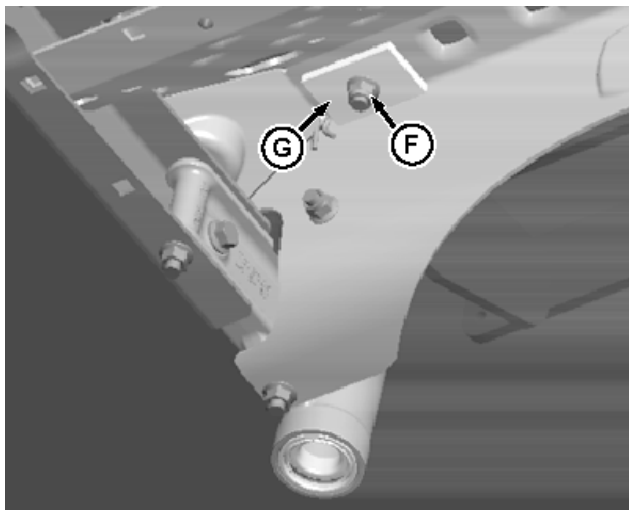


TCT013246—UN—14DEC15

Pour la clarté de la photo, les roulettes avant ne sont pas illustrée.

4. Aligner les orifices de montage avant du support de masse d'alourdissement (B) avec les les orifices de la barre transversale.
5. Poser les vis à collet carré M12x35 (C) et les écrous. Ne pas serrer.
6. Placer les plaques d'appui (D) carrées sous les pattes de fixation supérieures du support de masse d'alourdissement.
7. Pose les vis à collet carré M12x50 (E) à travers le dessus du support de masse d'alourdissement. Ne pas serrer.

Préparation du véhicule



TCT013247—UN—14DEC15

8. Installer les plaques d'appui de 50 mm x 80 mm (2 x 3,1 pouces) (G) et les écrous (F).
9. Serrer les vis à collet carré M12x35 (C) et ensuite les vis à collet carré M12x50 (E). Serrer toute la boulonnerie.

Assemblage

Nomenclature de la trémie à déversement à partir du siège

Qté.	Description
1	Montage, trémie
2	Liaison, porte
2	Bielle de loquet
1	Poignée
2	Vis à collet carré, M8x30
3	Vis à collet carré, M8x25
5	Écrou, M8
2	Rondelle M8
1	Joint de la plaque
1	Joint
8	Vis à tête hexagonale M6 x 20
8	Contre-écrou, M6
9	Goupille fendue
8	Rondelle M10
2	Vis à tête hexagonale M12 x 110
2	Axe à collet, M12x35
2	Contre-écrou, M12
2	Vis à collet carré, M10x30
2	Contre-écrou, M10
1	Plaque
1	Plaque de verrouillage
1	Attacher la plaque avec un axe de verrouillage

Nomenclature de la soufflante

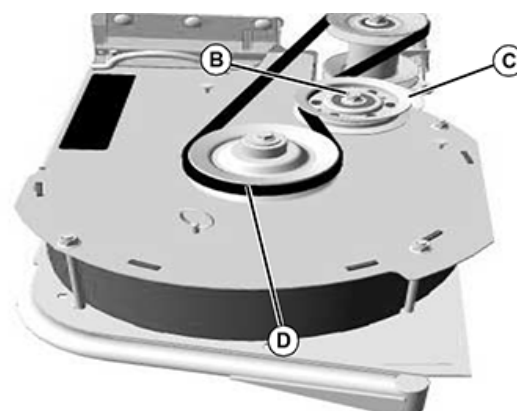
Qté.	Description
1	Soufflante
1	Mat, accès capot
1	Tige de tendeur primaire
1	Esse
1	Courroie d'entraînement primaire

Montage de la soufflante



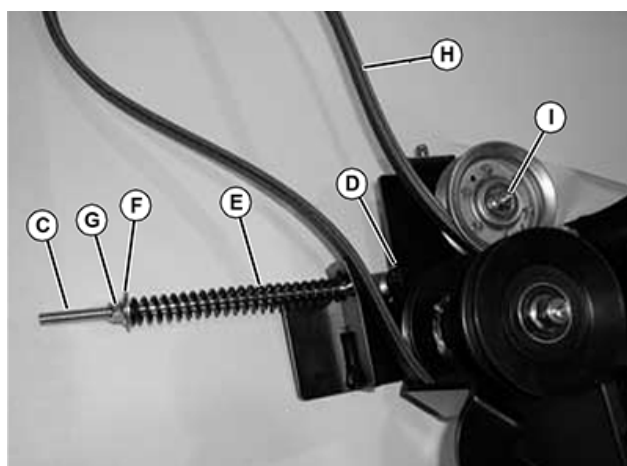
TCAL45493—UN—08APR13

1. Retirer le protège-courroie (A).



TCAL45494—UN—08APR13

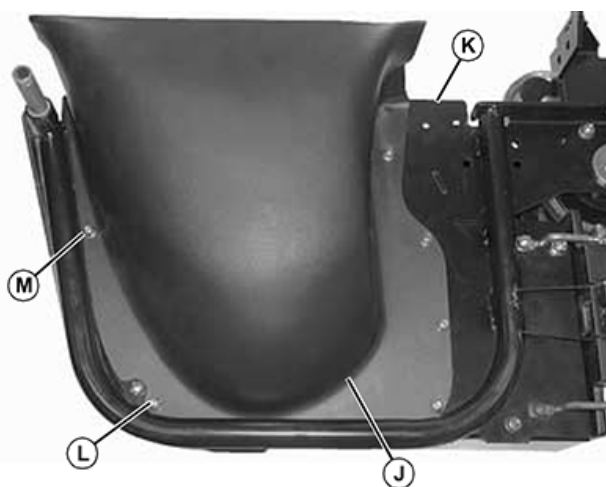
2. Desserrer l'écrou (B), glisser la poulie (C) de côté et déposer la courroie d'entraînement secondaire (D).



TCAL45495—UN—08APR13

3. Poser la tige de tension primaire (C), le clip de retenue (D), le ressort (E), la rondelle (F) et l'écrou-frein (G).
4. Poser la courroie d'entraînement primaire (H).
5. Serrer la boulonnerie de la poulie du tendeur (I).
6. Poser la courroie d'entraînement secondaire (B) et serrer le tendeur de courroie. (Voir Régler la tension de la courroie secondaire dans la section ENTRETIEN).
7. Poser le garant de courroie (A).

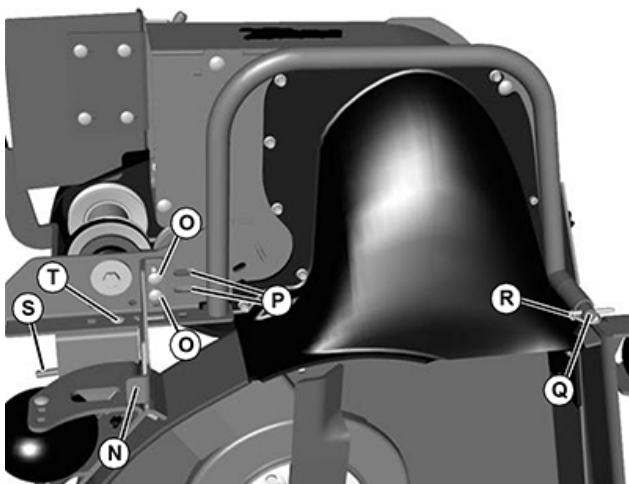
Assemblage



TCAL45496—UN—08APR13

Soufflet d'unité de coupe 48/54 po illustré. La vis à tête creuse (M) doit être posée à cet emplacement.

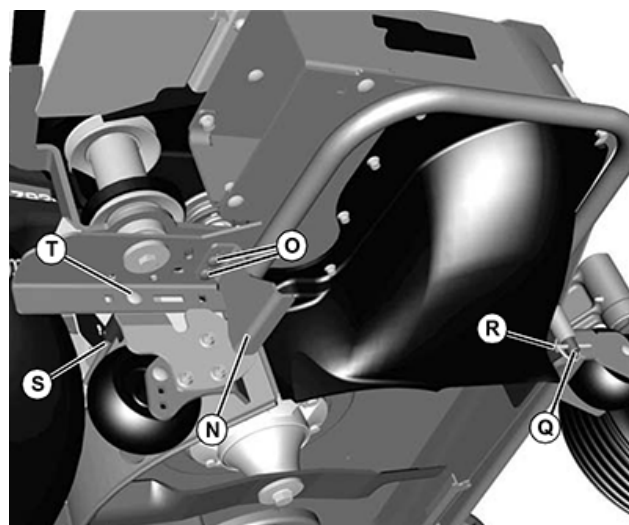
8. Installer le coffre de la soufflante (J) dans le bas du carter de la soufflante (K) à l'aide de la quantité appropriée de boulons de carrosserie M6x20 (L), d'un boulon à tête creuse M6x20 (M) et d'écrous de blocage M6.



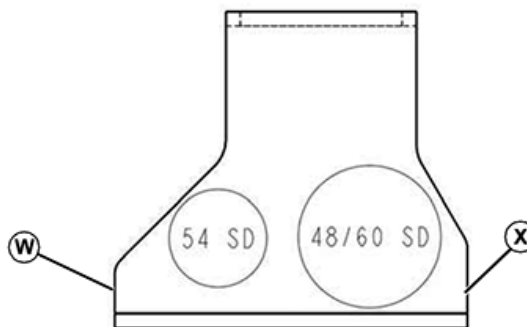
TCAL45497—UN—08APR13

9. Installer le support de montage arrière (N) :
 - Pour les plateaux de coupe MOD de 54 et 72 pouces, placez le support dans les fentes comme illustré, à l'aide de deux boulons de carrosserie M8x25 (O) et d'écrous de blocage M8.
 - Pour toutes les autres tailles de plateaux de coupe, placez le support dans les fentes (P) à l'aide de deux boulons de carrosserie M8x25 et d'écrous de blocage M8.

NOTE: Le côté sur lequel la taille du plateau de coupe est gravée se monte contre le plateau de coupe.



TCAL45498—UN—08APR13

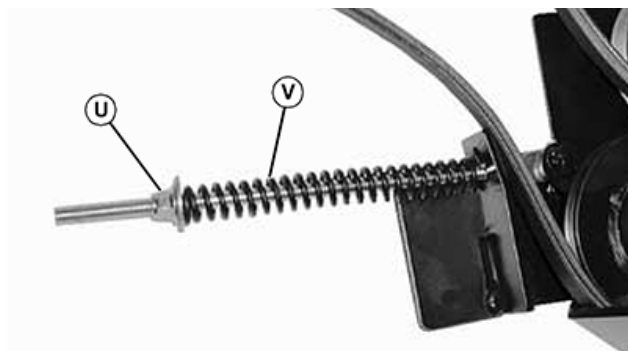


TCAL45499—UN—08APR13

Placer ce bord (W) sur le plateau de coupe de 54 pouces. Placer ce bord (X) sur les plateaux de coupe de 48 et 60 pouces.

- Pour les plateaux de coupe de 48, 54 et 60 pouces, le support (N) est à double face. Déposez le côté la taille de plateau de coupe correcte indiquée sur la plaque de la roue anti-scalp à l'aide de deux boulons de carrosserie M8x25 (O) et d'écrous de blocage M8.
10. Poser l'axe-pivot de soufflante avant (Q) et fixer avec une goupille à anneau (R) sur le support de fixation avant. Positionner la soufflante en la pivotant et aligner l'arrière du support de fixation et poser la poignée de dégagement (S) et le boulon de carrosserie M8x30 (T).
 11. Serrer la boulonnerie du support de fixation arrière.
 12. Connecter la courroie d'entraînement principale de la soufflante à la poulie d'entraînement sur le plateau de coupe.
 13. Poser la protection de courroie primaire sur le plateau de coupe.

Assemblage



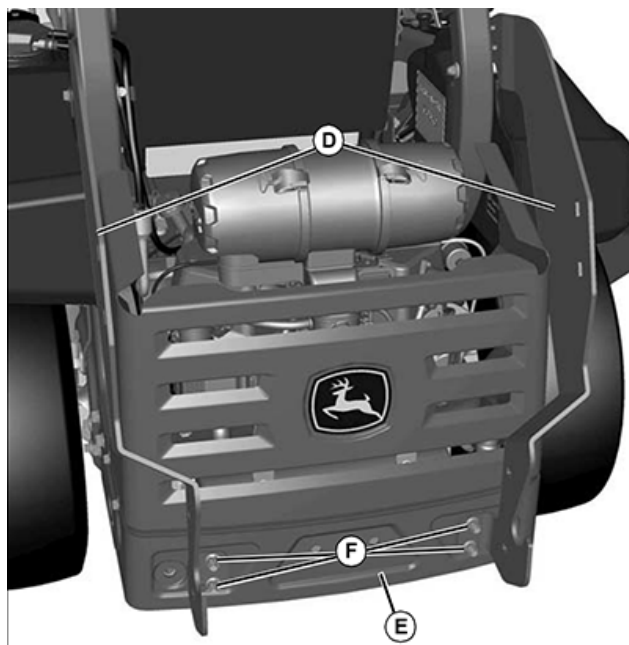
TCAL45500—UN—08APR13

14. Régler la courroie d'entraînement primaire.
15. Serrer l'écrou (U) afin de mettre la tige sous tension jusqu'à ce que le ressort (V) atteigne la longueur spécifiée.

Valeur prescrite

Longueur de la tige de tension

— Distance 150 +/- 10 mm (6 +/- 0,4 po)

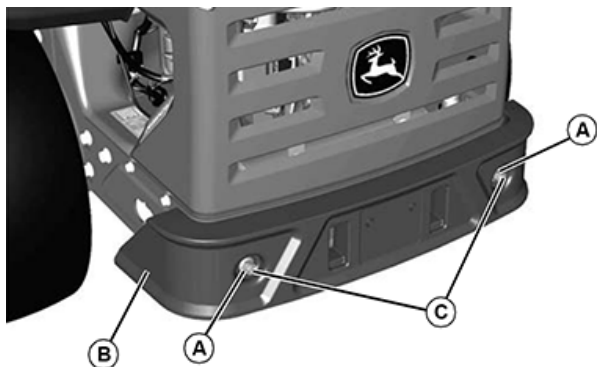


TCAL45510—UN—08APR13

Montage du châssis

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

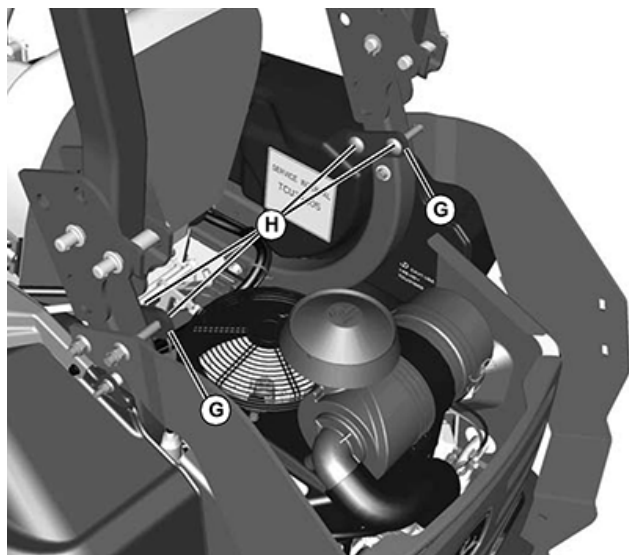
⚠ ATTENTION: Un pare-chocs pèse environ 90 livres. John Deere recommande que deux personnes participent à la dépose du pare-chocs de la machine.



TCAL45509—UN—08APR13

2. Si le modèle est équipé d'un pare-chocs arrière, retirer les deux écrous de blocage M12 (A), et déposer le pare-chocs arrière (B).
3. Déposer deux goujons (C) et l'écrou supplémentaire à l'arrière du châssis.

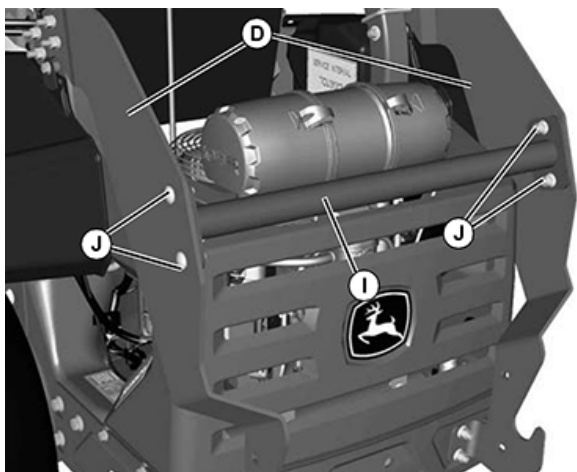
4. Installer les deux supports latéraux (D) sur la protection arrière (E) avec quatre vis à tête à embase M10x30 et écrous de blocage M10 (F). Desserrer légèrement jusqu'à ce que les parties supérieures des supports soient fixées en place.



TCAL45511—UN—08APR13

5. Attacher la partie supérieure du support avec des plaques (G) épaisses de 3/8 pouce et fixer avec des vis à collet carré M12x90 (H) et des écrous de blocage M12. Ne serrer la boulonnerie qu'une fois le tube supérieur mis en place.

Assemblage



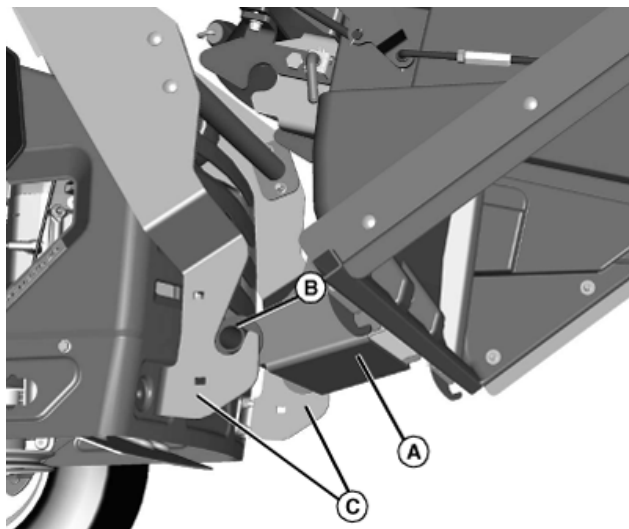
TCAL45512—UN—08APR13

6. Fixer le tube supérieur (I) sur la partie supérieure des supports latéraux (D) avec quatre vis à collet carré M10x30 (J) et quatre écrous de blocage M10.
7. Serrer toute la boulonnerie.

Installation de la trémie

IMPORTANT: La trémie peut être endommagé s'il entre en contact avec des surfaces abrasives.

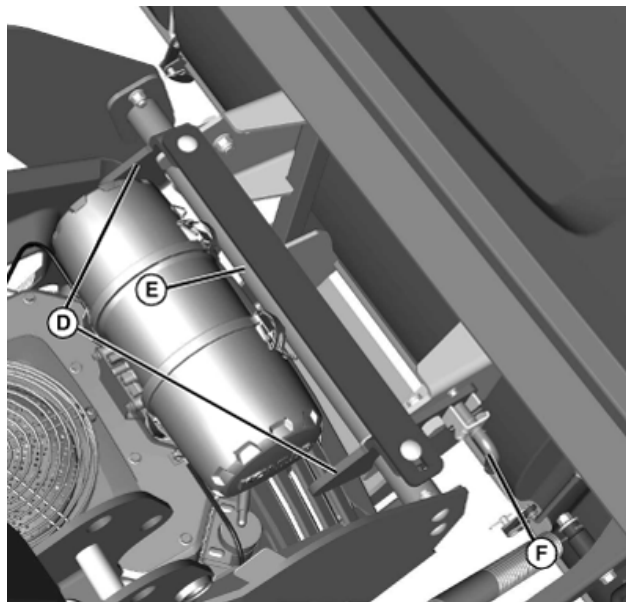
1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



TCAL45596—UN—10APR13

2. Placer le montage de trémie derrière la machine. S'assurer que le support du châssis (A) est aligné avec le montant du châssis de l'ensacheuse à l'arrière de la machine.

3. Lever l'ensemble et glisser la barre de support inférieure (B) sur les crochets (C) des supports de la trémie.



TCAL45597—UN—10APR13

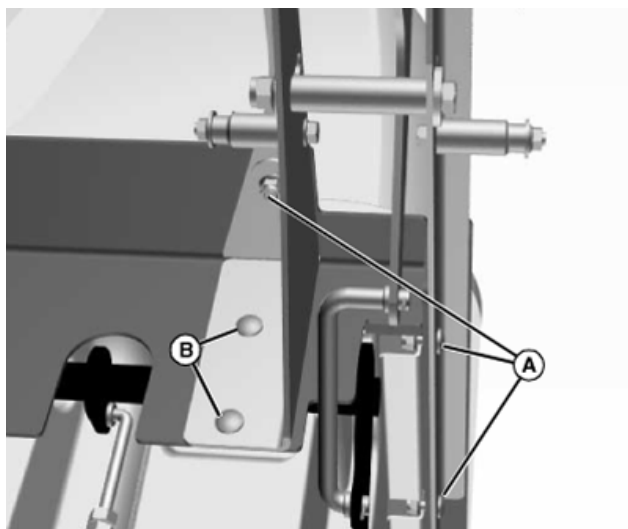
4. Incliner l'ensemble vers l'avant et attacher les loquets (D) autour du tube (E) en poussant vers l'avant, s'assurer que l'axe coudé (F) est complètement à l'intérieur pour fixer l'ensemble.

Montage de la trémie

⚠ ATTENTION: Les doigts et les mains risquent d'être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiels et ne pas en approcher les mains.

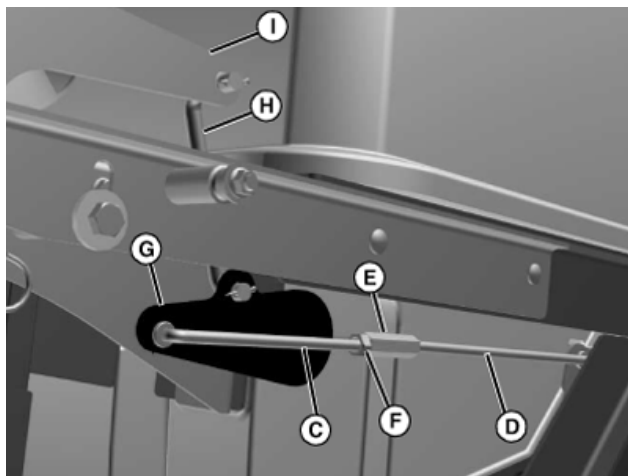
NOTE: Une fois les sacs installés et l'écart entre les sacs réglé pour un ajustement uniforme, serrer toute la boulonnerie.

Assemblage



TCAL45598—UN—10APR13

1. Dépose le bracelet de fixation de la poignée.
2. Placer la poignée en position sur le cadre de la trémie et installer trois vis à collet carré M8 x 25 et des écrous M8 à l'emplacement (A). Ne pas serrer.
3. Poser deux boulons M8x30, rondelles M8 et écrous M8 à l'emplacement (B). S'assurer que la poignée est à plat contre le cadre de la trémie et serrer toute la boulonnerie.
4. S'assurer que la poignée est à plat contre le cadre de la trémie et serrer toute la boulonnerie.



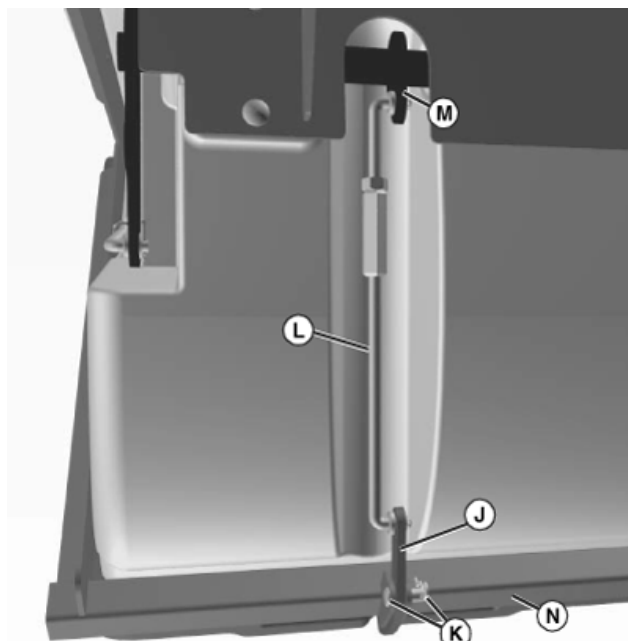
TCAL45599—UN—10APR13

5. Poser les tiges (C et D), le tendeur (E), et contre-écrou (F) sur le renvoi d'angle de l'arbre de commande (G), comme illustré. Fixer les tiges avec deux rondelles M10 et des goupilles fendues. Ne pas courber les goupilles fendues à ce stade.
6. Poser la liaison de poignée de porte gauche (H) sur le renvoi d'angle (G) et la poignée (I). Fixer la liaison avec une goupille fendue. Ne pas courber la goupille fendue à ce stade.

7. Abaisser la poignée de sorte que la liaison de poignée de porte gauche (O) est au-dessus du centre du renvoi d'angle de l'arbre de commande, comme illustré.
8. Régler le tendeur (E) de la liaison de porte gauche jusqu'à ce que la porte ferme au maximum. Un espace peut être présent au bas de la porte. Ne pas serrer à l'excès.

NOTE: Bouger la poignée de porte entre les positions ouverte et fermée tout en notant la force nécessaire exercée au centre pour ouvrir la porte. Normalement, une force moyenne devrait suffire à faire bouger la tige de la porte (C-D) au-delà du centre et à ouvrir la porte.

9. Bloquer les contre-écrous (F) et décrocher la liaison de porte de l'arbre de commande.
10. Poser et régler la liaison de porte droite selon les étapes 4-6.
11. Serrer le contre-écrou.
12. Relier la liaison de porte gauche. Poser et courber toutes les goupilles fendues.
13. Vérifier que la force totale d'ouverture n'est pas trop importante. Régler selon le besoin.

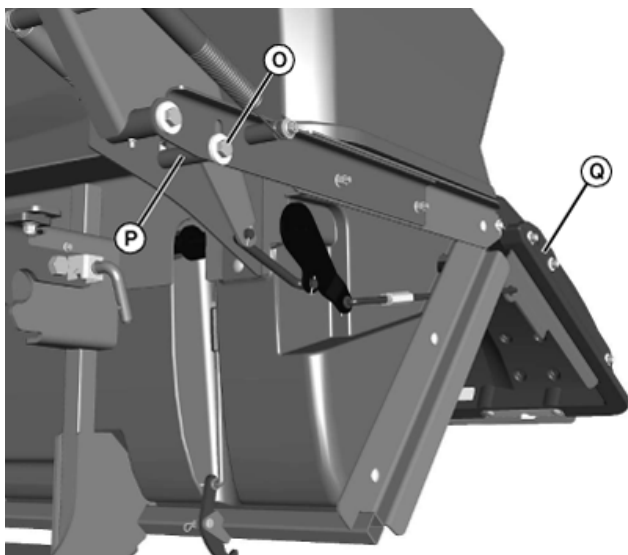


TCAL45600—UN—10APR13

14. Avec la porte fermée, installer le loquet de porte (J) au cadre avec des axes d'articulation M10x28 et des goupilles élastiques (K).
15. Poser les montages de bielle de verrou (L) sur le mentonnet de porte (J) et le renvoi d'angle (M) avec des rondelles M10 et des goupilles fendues.
16. Répéter la procédure pour l'autre mentonnet.

Assemblage

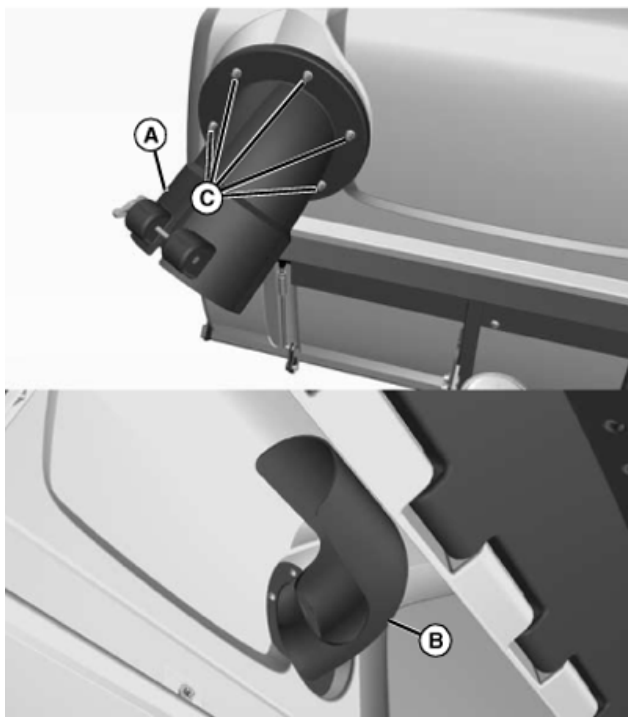
17. Avec la poignée de porte en position fermée, régler les tendeurs de crochet de verrouillage pour que les mentonnets de porte pivotent vers le haut et entre en contact avec le support du mentonnet (N). Serrer les deux contre-écrous.



TCAL45601—UN—10APR13

18. Desserrer la boulonnerie (O), et régler la butée de porte (P) de sorte que la porte (Q) reste ouverte quand la poignée est complètement ouverte.

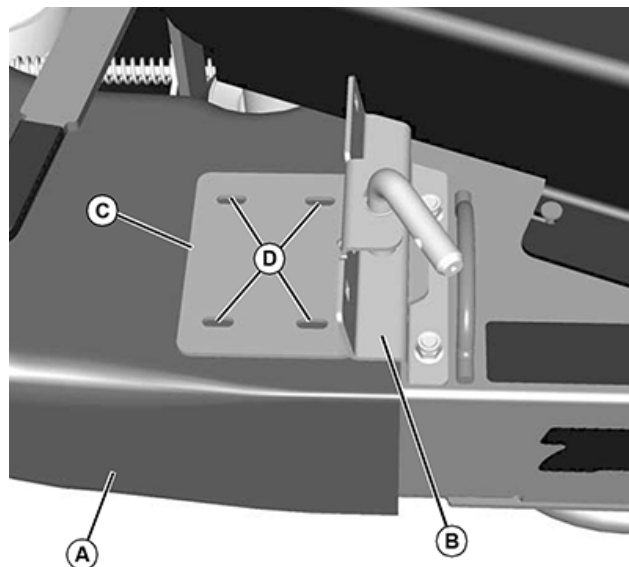
Monter la goulotte supérieure



TCAL45602—UN—10APR13

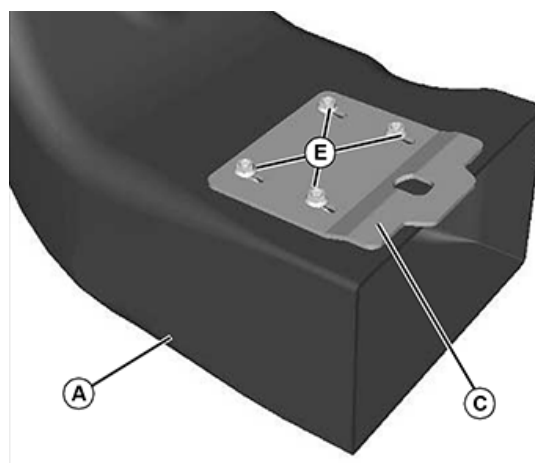
1. Poser la partie supérieure externe (A) et interne (B) de la goulotte et la fixer sur la trémie à l'aide de cinq vis à collet carré M8x45 et d'écrous de blocage (C). Serrer toute la boulonnerie.

Assemblage de la goulotte inférieure



TCAL45520—UN—08APR13

1. Déposer la goulotte inférieure (A) en position sous le support (B) de la soufflante.
2. Soulever le support du connecteur (C) sur la goulotte (A), et repérer quatre trous (D) dans le centre des trous percés sur le support du connecteur (C). Percer quatre trous de 6 mm (15/64 po) aux emplacements marqués par les repères.



TCAL45521—UN—08APR13

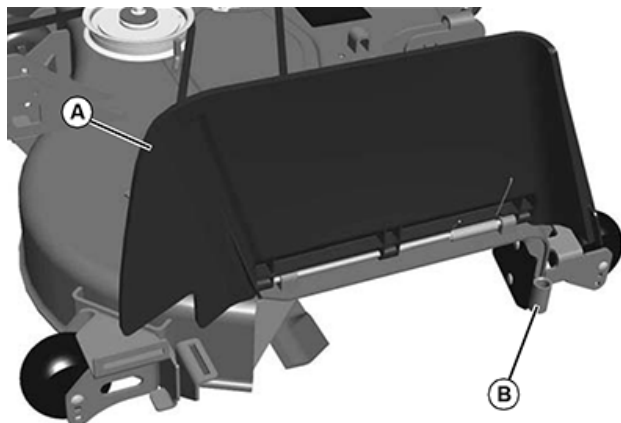
3. Installer le support du connecteur de la goulotte inférieure (C) dans le bas de la goulotte inférieure (A) avec quatre boulons de carrosserie M6x16 et des écrous de blocage (E).

Pose

Pose de la soufflante

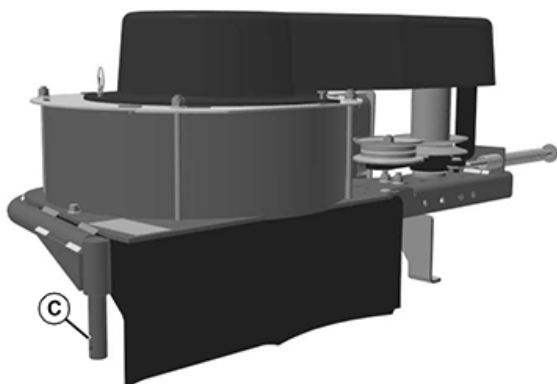
⚠ ATTENTION: Les composants de la machine et l'outil sont lourds. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever, poser ou déposer un composant ou un outil.

NOTE: La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).



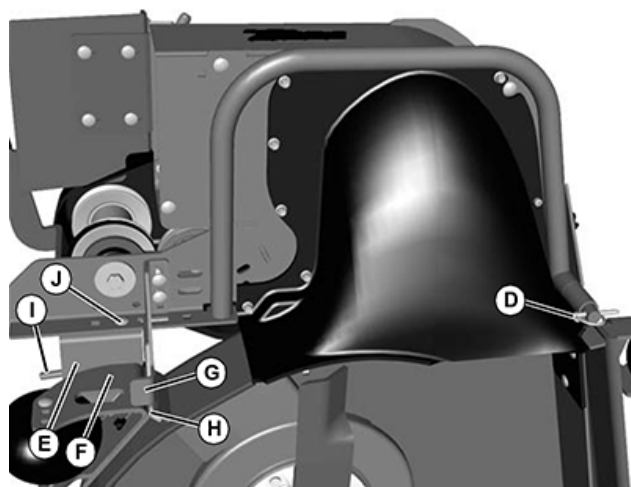
TCAL45523—UN—08APR13

1. Soulever la goulotte d'éjection (A) et repérer le support de montage avant (B).



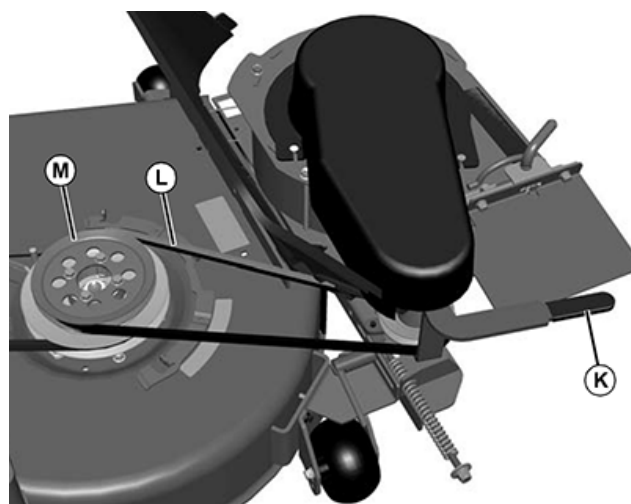
TCAL45524—UN—08APR13

2. Insérer l'axe-pivot avant (C) de la soufflante dans le support avant (B).



TCAL45525—UN—08APR13

3. Installer l'esse avant (D).
4. Faire pivoter la soufflante en position afin que la plaque inférieure de la soufflante (E) repose sur le haut du support de montage (F) à l'arrière de la soufflante.
5. Les dimensions du support de montage (G) devront correspondre aux dimensions de la roue anti-scalp (H) ou du plateau de coupe.
6. Le sécuriser en place avec la poignée de dégagement du changement de mode (I) et le boulon de carrosserie M8x25 (J). Vérifier que la poignée de dégagement du changement de mode est pivotée dans une position qui n'interférera pas avec les parties mobiles.



TCAL45526—UN—08APR13

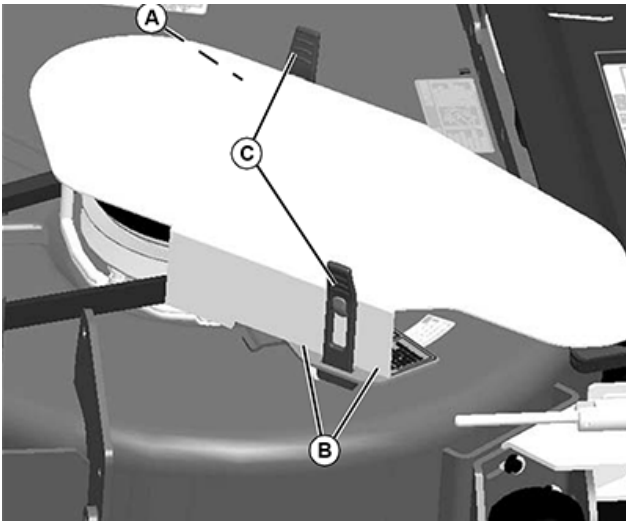
Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

7. Utiliser le levier de tension (K) pour que la courroie (L) glisse dans la poulie (M).
8. Installer la protection de courroie de la soufflante correcte pour l'application.

Pose

Installation du capot de la poulie

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



TCAL45527—UN—08APR13

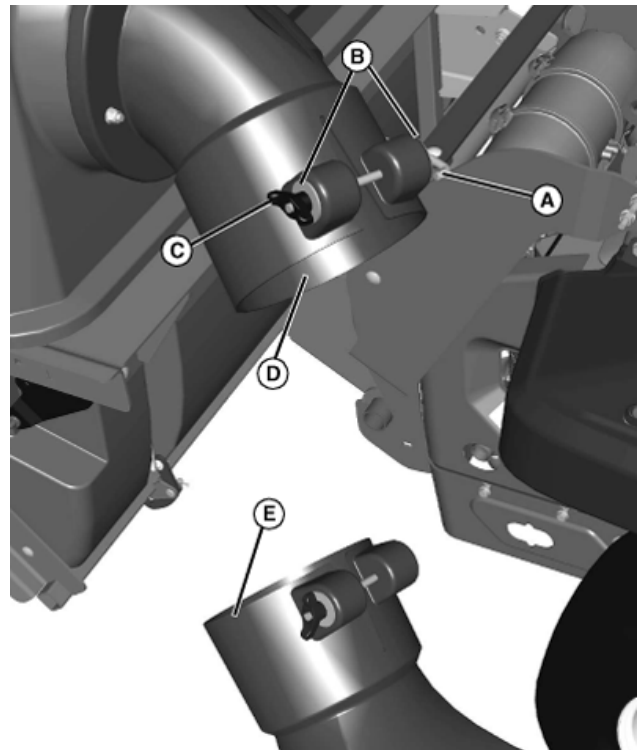
2. Positionner d'abord la patte du capot avant de la poulie (A) dans la fente, puis abaisser les deux pattes arrière (B) dans les fentes, comme illustré.
3. Sécuriser avec deux attaches en caoutchouc (C) depuis les supports précédemment installés.

Découpage du tuyau à la longueur requise

1. Couper le tuyau à la longueur reprise ci-dessous selon la taille de l'unité de coupe de votre tondeuse. Il se peut que la longueur soit déjà correcte pour certaines configurations de machine : voir le tableau pour vérifier la longueur du tuyau. Les bords du tuyau risquent d'être tranchants après le découpage. Limer les bords si nécessaire.

Dimension de l'unité de coupe	Bac de ramassage avec déversement depuis le siège (DFS)
48"	950 mm (37-1/2")
MOD 48"	950 mm (37-1/2")
54"	990 mm (39 in)
MOD 54"	990 mm (39 in)
60"	990 mm (39 in)
MOD 60"	1030 mm (40-1/2")
72"	1041 mm (41 in)

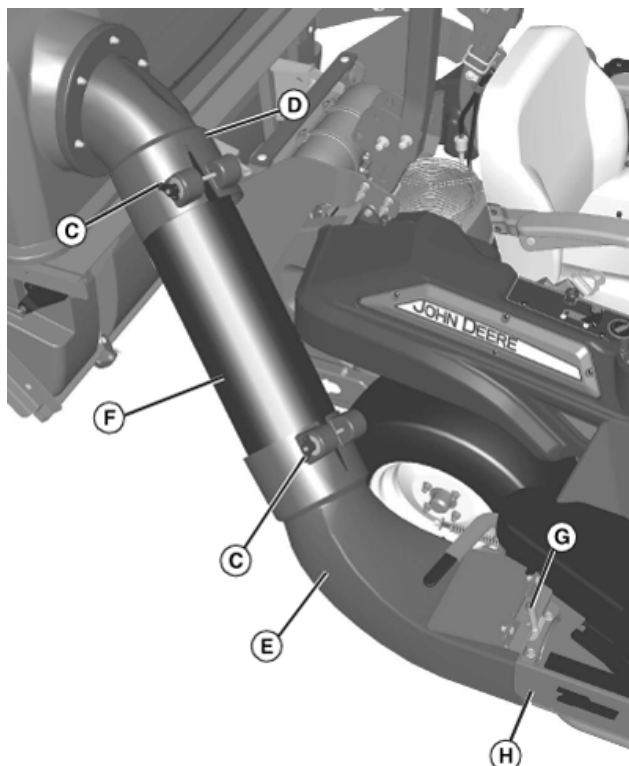
Pose de la goulotte



TCAL45610—UN—10APR13

1. Poser le boulon en J (A), deux rondelles (B) et la molette (C) sur le montage de la goulotte supérieure (D).
2. Répéter la procédure de montage du boulon en J pour la goulotte inférieure (E).

Pose



TCAL45611—UN—10APR13

- Relier le tuyau noir (F) au montage de la goulotte supérieure (D).
- Relier l'extrémité inférieure du tuyau noir (F) à la goulotte inférieure (E).
- Tirer la goupille (G) vers le haut, puis poser la goulotte inférieure (E) sur l'orifice de sortie de la soufflante (H). Relâcher la goupille pour fixer.

IMPORTANT: Ne pas serrer les boutons de manière excessive. Serrer uniquement pour maintenir le tuyau en place.

- Serrer les molettes (C) sur les goulottes supérieure et inférieure pour maintenir le tuyau en place.

Pose du lest

⚠ ATTENTION: La machine peut être instable lorsqu'elle est utilisée avec un outil. Un lest est nécessaire lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer aussi le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des équipements et des accessoires recommandés par le fabricant.

NOTE:

- Le lest n'est pas inclus avec ce kit, mais est requis pour une utilisation en toute sécurité. Voir le tableau pour les exigences spécifiques et consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.
- Les supports des masses doivent rester sur la machine lors du fonctionnement avec le système de ramassage de matériau même si le tableau indique qu'aucune masse n'est requise.

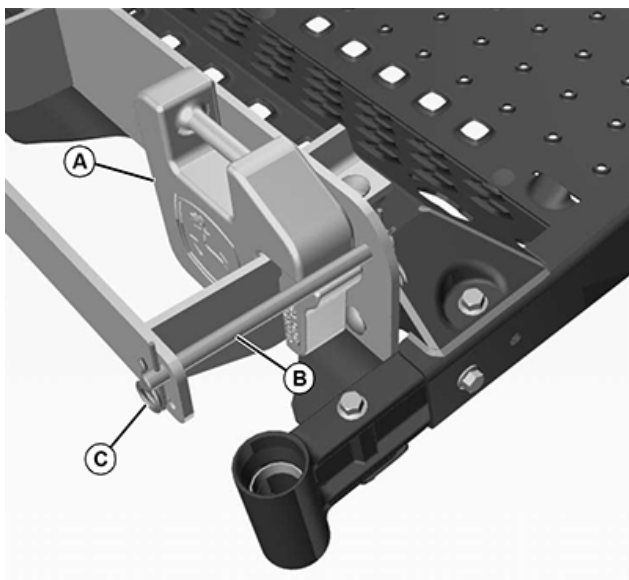
Modèle	Tondeuse	Masses d'alourdissement requises
Z915B	48 in	Non disponible
Z915B	54 in	Non disponible
Z915B	60 in	Non disponible
Z920M	Unité de coupe de 48" avec fonction de paillis (mulch) à la demande	6
Z920M	54 in	6
Z920M	60 in	6
Z920M CA	48 in	6
Z925M	54 in	6
Z925M	Unité de coupe de 54" avec fonction de paillis à la demande	6
Z925M	60 in	6
Z930M	60 in	6
Z930M	Unité de coupe de 60" avec fonction de paillis à la demande	5
Z930M	72 in	5
Z920R	48 in	6
Z920R	54 in	6
Z930R	54 in	6
Z930R	Unité de coupe de 54" avec fonction de paillis à la demande	6
Z930R	60 in	6
Z950R	60 in	6
Z950R	Unité de coupe de 60" avec fonction de paillis à la demande	5
Z950R	72 in	5
Z960R	60 in	6
Z960R	Unité de coupe de 60" avec fonction de paillis à la demande	5
Z960R	72 in	5
Z970R	72 in	5

Installer le lest avant correct pour contrebalancer le poids total de l'ensacheuse. Déposer le lest lorsque l'ensacheuse est retirée. Ceci garantit le bon fonctionnement de la machine lorsqu'elle n'ensache pas.

Pose

Installation du lest

NOTE: Consulter le tableau du lest pour connaître les exigences de lest appropriées à votre machine.



TCAL45535—UN—08APR13

1. Installer la(les) masse(s) valise (A) sur le support.

NOTE: Si le nombre de poids requis est un nombre impair, ajouter le nombre impair de poids sur le côté gauche de la machine (ou côté opposé de la soufflante) pour compenser le poids de la soufflante.

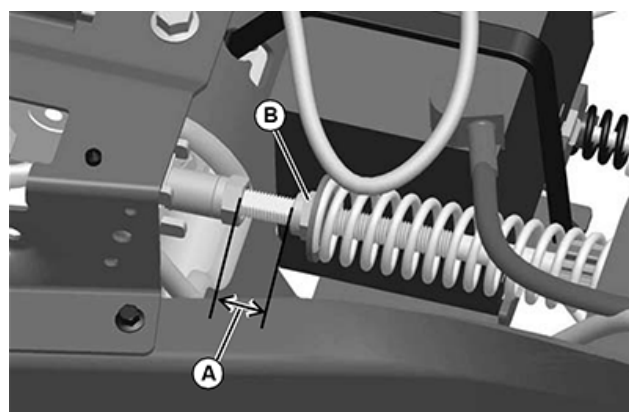
2. Faire glisser la tige (B) au-dessus du(des) poids pour verrouiller.
3. Installer les goupilles autobloquantes (C) sur la tige.

Ajustement de la tension du ressort de levage du plateau de coupe (machines des séries B et M)

NOTE: La tension du ressort de levage du plateau de coupe est réglée en usine. Si la force nécessaire pour lever ou abaisser le plateau de coupe n'est pas correcte, un réglage est nécessaire.

Contrôle de tension de ressort

1. Garer la machine sur une surface plane dure.
2. Arrêter le moteur et serrer le frein de stationnement.
3. Relever le plateau de coupe en position de verrouillage de transport.
4. Relever le fauteuil du conducteur et le verrouiller.



TCAL45536—UN—08APR13

5. Mesurer la longueur (A).
 - Machines série Z900B :

Machines sans bac de ramassage installé :

Plateau de coupe	Réglage recommandés en usine:
48, 54, 60 pouces	21 mm (0,8 po)

Machines avec bac de ramassage installé :

Plateau de coupe	Réglage recommandés en usine:
48 pouce	57 mm (2,2 in)
54 pouce	63 mm (2,5 in)
60 pouce	74 mm (2,9 in)

- Machines série Z900M :

Machines sans bac de ramassage installé :

Plateau de coupe	Réglage recommandés en usine:
72 pouce	25 mm (1,0 in)
60 pouce	21 mm (0,8 in)
60 Pouces - Mulch On Demand	18 mm (0,7 in)
54 pouce	43 mm (1,7 in)
54 Pouces - Mulch On Demand	41 mm (1,6 in)
48 pouce	31 mm (1,2 in)
48 Pouces - Mulch On Demand	21 mm (0,8 in)

Machines avec bac de ramassage installé :

Plateau de coupe	Réglage recommandés en usine:
72 pouce	65 mm (2,6 in)
60 pouce	58 mm (2,3 in)
60 Pouces - Mulch On Demand	52 mm (2,0 in)
54 pouce	87 mm (3,4 in)
54 Pouces - Mulch On Demand	78 mm (3,1 in)
48 pouce	75 mm (3,0 in)
48 Pouces - Mulch On Demand	58 mm (2,3 in)

Réglage de la tension du ressort

NOTE: Ne pas surtendre le ressort de relevage du plateau de coupe. Si le ressort est trop comprimé, le plateau de coupe flotte trop librement.

Détendre les ressorts de levage du plateau de coupe pour travailler en terrain accidenté.

En regardant depuis l'arrière de la machine :

- Tourner l'écrou hexagonal (B) dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension du ressort de levage du plateau de coupe.
- Tourner l'écrou hexagonal (B) en sens inverse des aiguilles d'une montre pour relâcher la tension du ressort de levage du plateau de coupe.

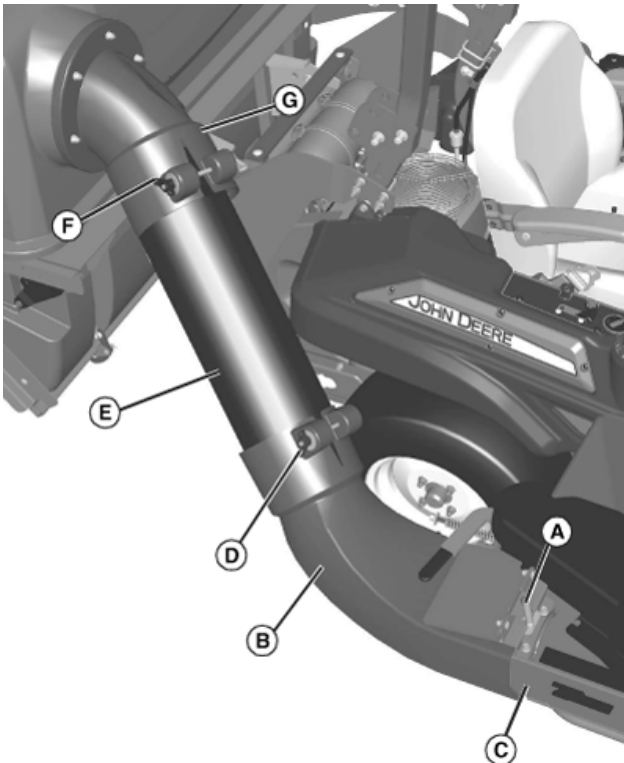
Dépose et remisage

Dépose et vidange de la trémie

⚠ ATTENTION: Le contenu de la trémie va alourdir l'équipement et le rendre moins stable. Toujours vider la trémie avant de la déposer de la machine.

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)
2. Vider la trémie.

Dépose de la goulotte de la trémie



TCAL45614—UN—10APR13

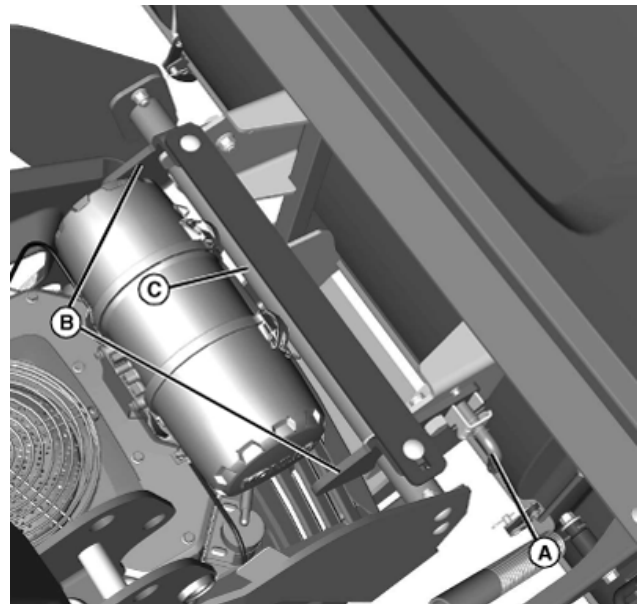
1. Tirer la goupille (A) vers le haut, puis extraire la goulotte inférieure (B) de l'orifice de sortie de la soufflante (C).
2. Retirer la molette et la vis (D), puis le tuyau (E) de la goulotte inférieure (B).
3. Retirer la molette et la vis (F), puis le tuyau (E) de la goulotte supérieure (G).

Dépose de la trémie

IMPORTANT: La trémie peut être endommagée s'il entre en contact avec des surfaces abrasives.

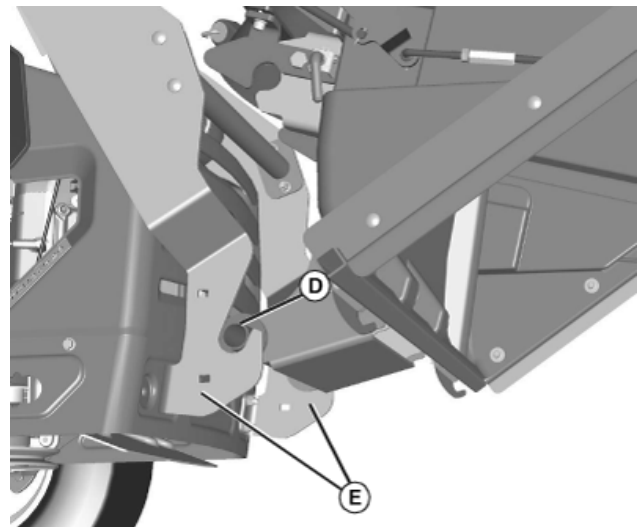
1. S'assurer que la porte de la trémie est verrouillée.

2. Déconnecter l'ensemble du tuyau de la goulotte supérieure.
3. Maintenir solidement le montage de trémie.



TCAL45615—UN—10APR13

4. Tirer l'axe coudé (A) et faire tourner le dessus du montage de trémie pour libérer les loquets (B) du tube (C).



TCAL45616—UN—10APR13

5. Abaisser le montage de trémie sur le sol en le faisant pivoter.
6. Soulever le montage de trémie et glisser la barre de support inférieure (D) des crochets (E) sur le support de trémie inférieur.
7. Écarter la trémie de la machine.
8. Déposer les supports de la trémie.

Dépose et remisage

⚠ ATTENTION: Lorsque l'équipement est retiré, retirer aussi le lest ajouté à la machine et reposer le pare-chocs.

N'utiliser que des équipements et des accessoires recommandés par le fabricant.

9. Remplacer le pare-chocs (s'il y a lieu).
10. Déposer le lest.

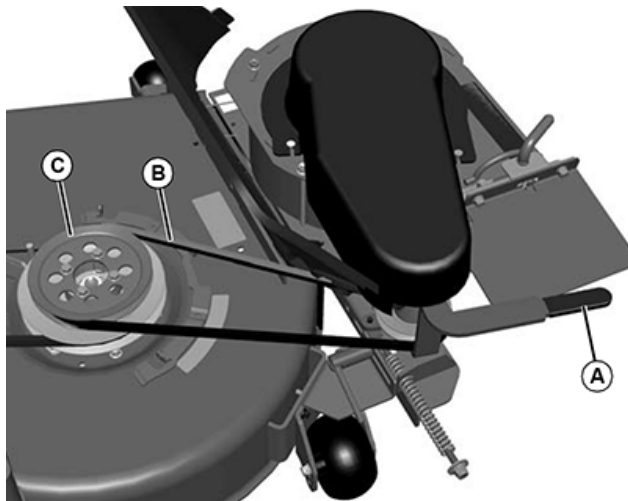
Retirer la soufflante

1. Retirer la protection de la courroie du plateau de coupe du MCS.

⚠ ATTENTION: Les composants de la machine et l'outil sont lourds. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever, poser ou déposer un composant ou un outil.

NOTE: La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).

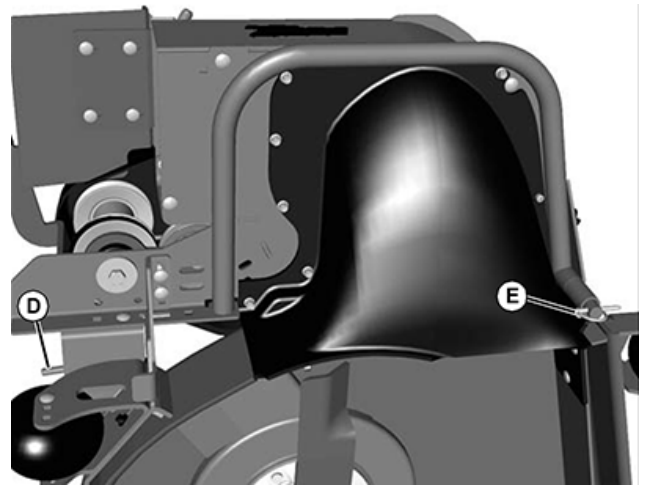
Il n'est pas nécessaire de retirer le support de montage avant du plateau de coupe de la tondeuse lors du retrait de la soufflante.



TCAL45541—UN—08APR13

Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

2. Utiliser le levier de tension (A) pour relâcher la tension de la courroie (B). Sortir la courroie de la poulie (C).



TCAL45542—UN—08APR13

3. Desserrer et retirer la poignée de dégagement de changement de mode (D) et supportant la boulonnerie.
4. Retirer la goupille de blocage avant (E).

NOTE: Un ressort maintient la goulotte d'éjection, elle se refermera automatiquement lors du retrait de la soufflante.

5. Faire pivoter l'extrémité arrière de la soufflante et soulever la goupille pivot du support.
6. Installer la protection de la courroie du plateau de coupe MCS.
7. Réajuster la tension du ressort de levage du plateau de coupe conformément aux réglages d'usine. Consulter le mode d'emploi pour connaître les réglages d'usine recommandés.
8. Pour les applications de plateau de cope MOD, installer l'extension de la barrière MCS. (Voir Extension de la barrière MCS dans la section PRÉPARATION DU VÉHICULE).

Retrait du lest

⚠ ATTENTION: La machine peut être instable lorsqu'elle est utilisée avec un outil attelé. Il est nécessaire de poser du lest lorsqu'un outil est attelé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer aussi le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

Déposer tout lest ajouté à la machine.

Dépose et remisage

Remisage de l'équipement

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine, sur le bennage des sièges, ranger l'équipement en le plaçant avec le côté de la porte orienté vers le bas.

NOTE: Certaines étapes peuvent ne pas s'appliquer à l'équipement utilisé.

1. Retirer les coupes d'herbe du système de ramassage de matériau ou de l'outil de l'ensacheuse.
2. Déposer l'équipement de la machine.
3. Nettoyer l'équipement ou la chaîne cinématique, suivant équipement, à l'aide d'une pression d'eau provenant d'un flexible.
4. Retirer toutes les protections, au besoin, pour nettoyer tous les débris présents.
5. Réparer ou remplacer les pièces endommagées, déformées ou usées. Resserrer les éléments de boulonnerie desserrés.
6. Si nécessaire, effectuer des retouches de peinture afin d'éviter l'apparition de rouille.
7. Appliquer une fine couche de graisse sur les lames ou les dents pour éviter la rouille.
8. Lubrifier tous les points de pivotement avec de l'huile moteur pour éviter l'apparition de rouille.
9. Lubrifier tous les points de graissage.

IMPORTANT: Des surfaces abrasives peuvent endommager l'équipement. Remiser l'outil sur une surface non abrasive ou sur des cales en bois.

10. Si l'équipement est remisé à l'extérieur, le caler si possible et le recouvrir d'une bâche imperméable.

Fonctionnement

Courant d'air pour la soufflante

Pour une meilleure performance, la soufflante et la trémie arrière ont besoin d'un courant d'air fort allant de l'unité de coupe vers la trémie.

Suivre les suggestions suivantes pour garder un courant d'air suffisant :

- La soufflante, les goulottes, le couvercle de la trémie, la crépine et le dessous de l'unité de coupe doivent être propres.
- Garder la manette des gaz sur la position RAPIDE mais se déplacer lentement.
- L'arrière de la tondeuse doit être plus haut que l'avant, mais pas de plus de 10 mm (3/8").
- Utiliser la tondeuse en la réglant sur les positions de tonte les plus hautes.
- Remplacer les lames de tondeuse endommagées ou usées.

Utilisation de la soufflante

NOTE: Si la soufflante ne ramasse pas tous les amas d'herbe correctement, réduire la vitesse au sol de la machine. En règle générale, la vitesse au sol doit être plus lente que celle du MCS ou de l'ensacheur.

Démarrage de la soufflante

Chaque fois que la PDF est engagée pour démarrer le plateau de coupe de la tondeuse, la soufflante démarre automatiquement.

Arrêt de la soufflante

Chaque fois que la PDF est désengagée pour arrêter le plateau de coupe de la tondeuse, la soufflante s'arrête automatiquement.

Débouffrage de la tondeuse, de l'ensacheuse ou du bac de ramassage

 **ATTENTION:** Ne pas essayer de débouffrer l'équipement lorsque la machine fonctionne.

- Les lames rotatives sont dangereuses. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de quitter le fauteuil pour examiner la machine et l'accessoire.
- Les objets projetés peuvent causer des blessures graves. S'assurer que toutes les pièces de la machine sont arrêtées avant de relever le haut de la trémie ou de déposer les canaux.

Vérification du bourrage lors de la conduite

Si de l'herbe s'accumule devant la goulotte d'évacuation de la tondeuse, vérifier la goulotte bouchée ou la soufflante (suivant équipement).

Si la tondeuse laisse des traînées de résidus de coupe ou les résidus sont projetés latéralement, vérifier que la goulotte n'est pas bouchée, que les sacs ou la trémie ne sont pas pleins et que la soufflante fonctionne correctement.

Retrait des débris des points d'inspection:

 **ATTENTION:** Ne pas utiliser les mains ou les pieds pour débayer le carter de tonte ou la souffleuse bouchée. L'énergie emmagasinée peut faire tourner les lames.

1. Garer la machine en toute sécurité. Attendre que toutes les pièces en mouvement se soient arrêtées avant de quitter le fauteuil pour inspecter la machine.
2. Ouvrir le couvercle du bac incorporateur. Contrôler la sortie du canal.
3. Retirer le canal du carter de tonte ou de la souffleuse. Contrôler l'entrée du canal.
4. Vérifier l'absence de débris sous l'unité de coupe.

Utilisation de la trémie à déversement à partir du siège

1. Désenclencher la prise de force lorsque la trémie est pleine.

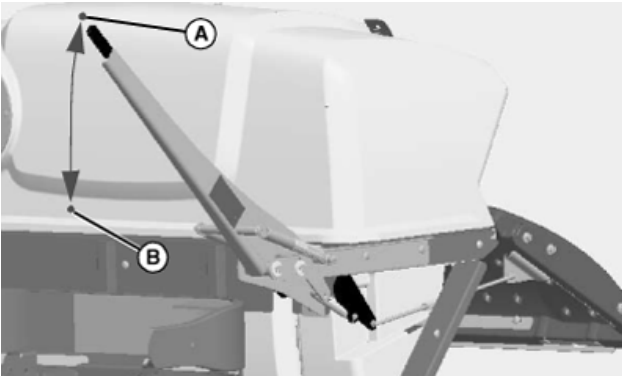
 **ATTENTION:** La visibilité est réduite en marche arrière avec le bac de ramassage installé.

- Éloigner toute personne de la machine, surtout pendant la marche arrière.
- Regarder derrière et autour du bac ramassage avant de faire marche arrière.
- Arrêter la machine sur un terrain de niveau avant de vider le bac de ramassage.
- Maintenir le véhicule à une distance sûre du bord des dénivellations lors du déchargement du bac de ramassage.

2. Conduire la machine à un emplacement de bennage sûr.
3. Mettre les leviers de commande de déplacement sur la position verrouillée au point mort.
4. Verrouiller le frein de stationnement.

Fonctionnement

⚠ ATTENTION: Les doigts et les mains risquent d'être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiels et ne pas en approcher les mains.



TCAL45619—UN—10APR13

Garder les mains à l'écart de la tringlerie de la poignée de la portière.

5. Relever la poignée de la portière en position complètement ouverte (A).
6. Desserrer le frein de stationnement.
7. Mettre les leviers de commande de déplacement en position neutre.
8. Conduire en marche avant jusqu'à ce que la porte de la trémie soit dégagée de la pile de matériau.
9. Fermer la portière de la trémie en abaissant la poignée en position complètement fermée (B)

Transport

Si la soufflante et le bac incorporeur sont laissés sur la machine durant le transport, suivre ces instructions pour le transport de l'unité :

- Vider le bac incorporeur. Un bac incorporeur plein constitue un poids supplémentaire pouvant surcharger son cadre sur les mauvaises routes.
- S'assurer que la porte de la trémie est bien verrouillée.

Intervalles d'entretien

Intervalles d'entretien

Quotidiennement – Selon le besoin

- Nettoyer la crépine d'échappement du bac incorporateur.
- Nettoyer l'adaptateur de flexible et le flexible.

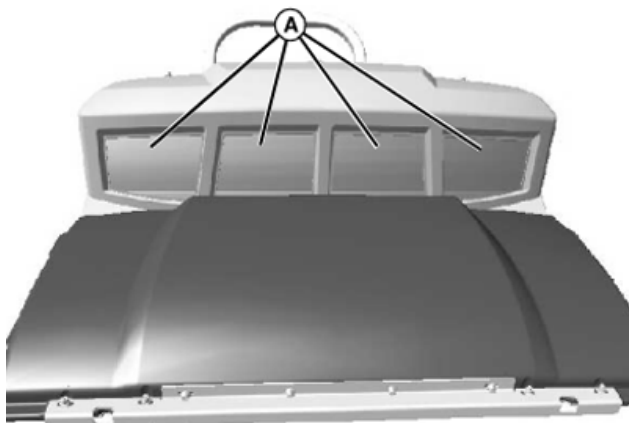
Toutes les 50 heures

- Vérifier la tension des courroies.
- Vérifier les roulements du tendeur et de la poulie de renvoi.
- Vérifier que le carter n'est pas endommagé.
- Lubrification de la bague de pivot de la poignée.
- Graisser les bagues de l'arbre de commande.
- Vérifier que le flexible n'est ni usé ni détérioré.
Remplacer si nécessaire.

Entretien

Nettoyage de la grille d'échappement de la trémie

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)
2. Ouvrir la trémie.

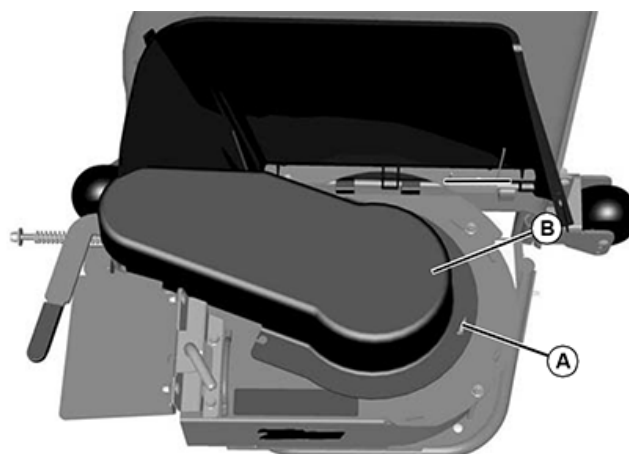


TCAL45620—UN—10APR13

3. Nettoyer les quatre grilles d'échappement (A) avec une brosse ou à l'eau de l'extérieur de la trémie. Les crépines sont situées à l'intérieur de la trémie.
4. Fermer la trémie et verrouiller.

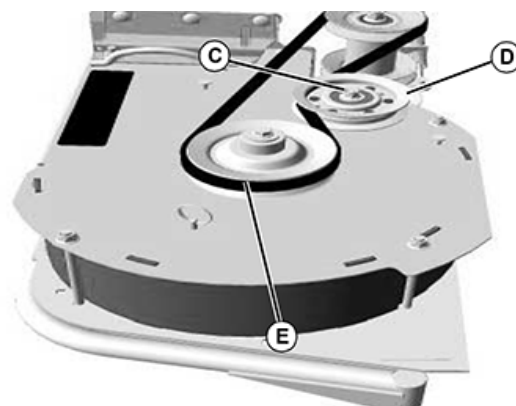
Retrait des courroies d'entraînement

⚠ ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.



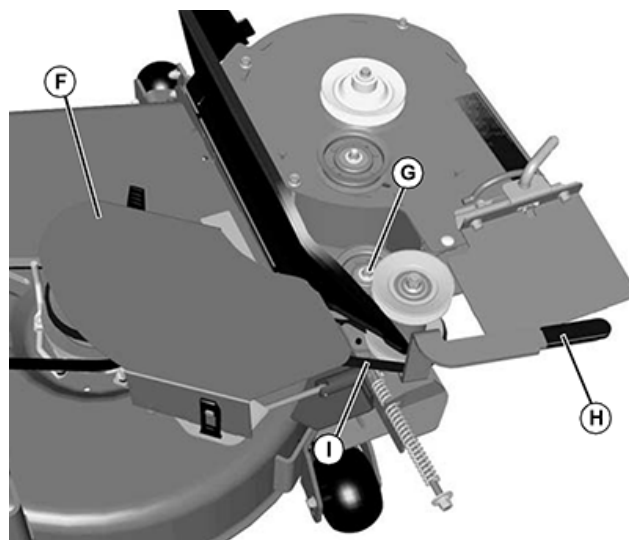
TCAL45546—UN—08APR13

1. Retirer la bague de verrouillage (A), puis la protection de courroie secondaire (B).



TCAL45547—UN—08APR13

2. Desserrer l'écrou (C), glisser la poulie (D) de côté et déposer la courroie d'entraînement secondaire (E).



TCAL45548—UN—08APR13

Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

3. Retirer la protection de courroie primaire (F).
4. Desserrer l'écrou (G) de la poulie du tendeur sans la déposer.

NOTE: L'utilisation du levier de tension (H) est nécessaire pour faciliter la dépose de la courroie.

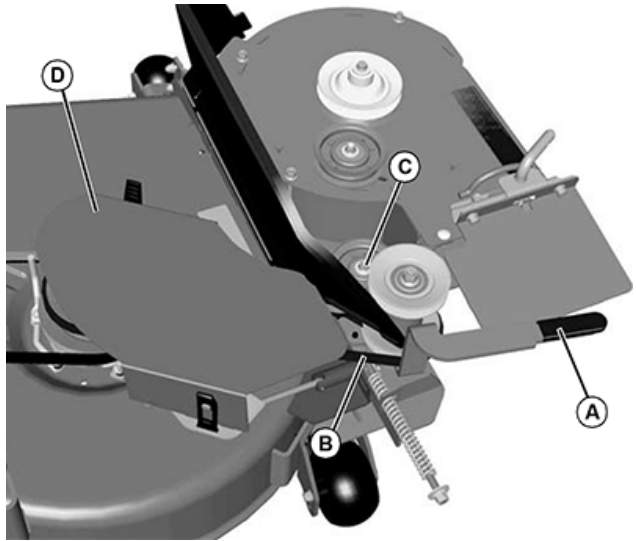
5. Déposer la courroie primaire (I).
6. Éliminer toute accumulation d'herbe autour de la courroie, du tendeur et des poulies.

Entretien

Installation des courroies d'entraînement

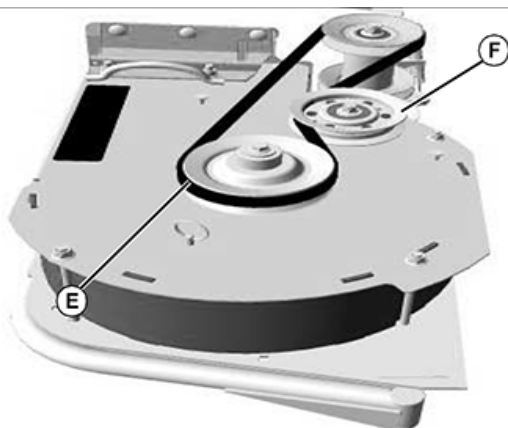
⚠ ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

NOTE: Utiliser une poulie de taille correcte pour votre application. Les poulies sont incluses dans le kit.



TCAL45549—UN—08APR13

1. À l'aide du levier tendeur (A), installer la courroie d'entraînement principale (C) et serrer l'écrou sur la poulie du tendeur (C). Contrôler et régler la tension de la courroie. (Voir Réglage de la tension de la courroie d'entraînement principale de la section ENTRETIEN).
2. Installer la protection de la courroie principale (D).



TCAL45550—UN—08APR13

3. Installer la courroie secondaire (E) et régler le tendeur de courroie (F). (Voir Régler la tension de la courroie secondaire dans la section ENTRETIEN).



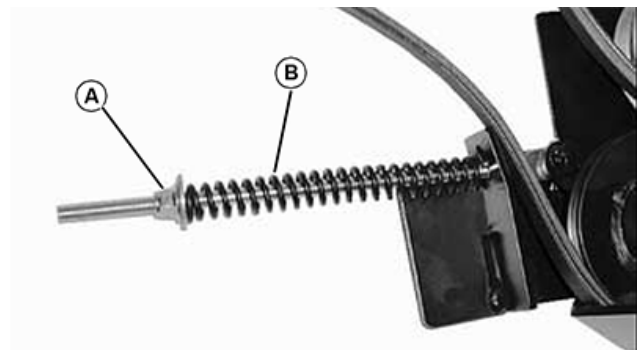
TCAL45551—UN—08APR13

4. Installer la protection de la courroie secondaire (G).

Régler la tension de la courroie principale

⚠ ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT: Contrôler la tension des nouvelles courroies après les cinq premières heures de fonctionnement, les ajuster si nécessaire.



TCAL45552—UN—08APR13

1. Après installation de la courroie, serrer l'écrou (A) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (B) soit conforme aux valeurs prescrites.

Valeur prescrite

Longueur de la tige de tension

— Distance 150 +/- 10 mm (5,905 +/- 0,394 po)

Entretien

Ajuster la tension de la courroie secondaire

⚠ ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT: Contrôler la tension des nouvelles courroies après les cinq premières heures de fonctionnement, les ajuster si nécessaire.

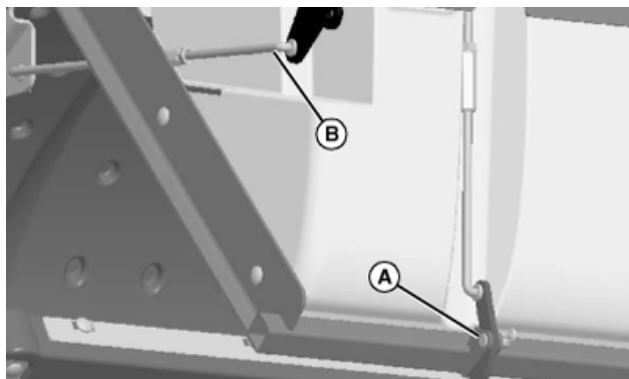


TCAL45553—UN—15APR13

Protection de courroie non illustrée.

1. Déposer la protection de courroie secondaire.
2. Appuyer sur la courroie, à mi-longueur de la courroie (A). Il devrait y avoir 1/4 po de déflexion pour une force de 3 livres.
3. Desserrer les vis (B) du tendeur de courroie (C). Régler la tension de la courroie comme nécessaire.

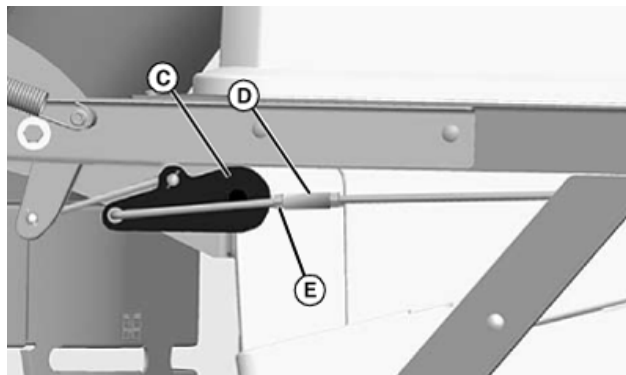
Réglage du déversement depuis la tringlerie de trémie du siège



TCAL45629—UN—10APR13

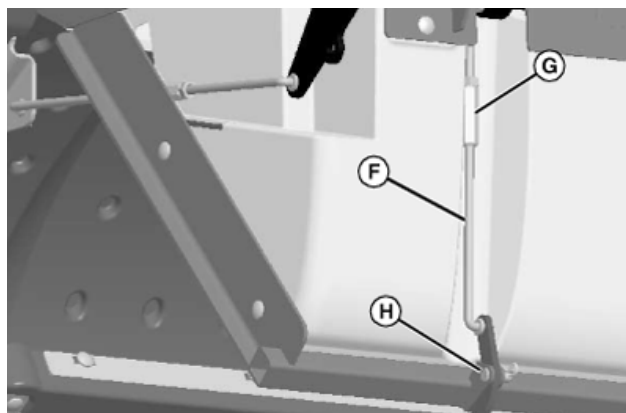
1. Décrocher le crochets de verrouillage et les tiges du châssis de la trémie en déposant l'axe-pivot (A).

Laisser les crochets de verrouillage pendre de l'arbre de commande. Décrocher de l'arbre de commande, sans la déposer, la tige droite de la porte (B).



TCAL45630—UN—10APR13

2. Fermer complètement la porte en positionnant la poignée vers le bas et la tringlerie sur le centre du renvoi d'angle (C).
3. Régler le tendeur (D) de la liaison de porte gauche jusqu'à ce que la porte ferme au maximum.
4. Actionner la porte en appuyant avec la main sur le renvoi d'angle de l'arbre de commande pour contrôler si la force nécessaire n'est pas trop importante. Serrer l'écrou de blocage (E).
5. Déposer la tige de porte gauche de l'arbre de commande. Poser la tige de porte droite.
6. Régler la tige de porte droite selon les étapes 2 - 4.
7. Poser la tige de porte gauche. Serrer les contre-écrous.



TCAL45631—UN—10APR13

8. Avec la porte fermée, poser les deux crochets de verrouillage et les tiges (F) sur le châssis. Régler le tendeurs de tige (G) pour que les pivots s'alignent et que l'axe-pivot (H) puisse être inséré. Pose des clavettes.
9. Régler les tendeurs de crochet de verrouillage pour que les crochets pivotent vers le haut et entre en

Entretien

contact avec le support de la poignée de la porte.
Serrer les deux contre-écrous.

Pannes et remèdes

Utilisation du tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le concessionnaire John Deere pour assistance.
Lorsque toutes les causes possibles listées ci-dessous ont été contrôlées et que le problème persiste, consulter le concessionnaire agréé

Tableau de dépannage

Si	Contrôle
Toute l'herbe n'est pas ramassée	Herbe trop humide. Le régime moteur est trop lent. La vitesse de déplacement est trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est encrassée. La goulotte ou la soufflante est obstruée. L'unité de coupe est obstruée ou encrassée. Les lames posées sur l'unité de coupe sont incorrectes ou émoussées. L'unité de coupe est mal équilibrée. La hauteur de coupe est trop basse. La courroie patine.
Si la tondeuse laisse une traînée de résidus de coupe ou si les résidus sont projetés latéralement, vérifier si :	La goulotte est obstruée. Problème au niveau de la soufflante. La trémie est pleine. La courroie patine.
La goulotte ou la soufflante est obstruée	Herbe trop humide. Le régime moteur est trop lent. La vitesse de déplacement est trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est encrassée. L'unité de coupe est mal équilibrée. La hauteur de coupe est trop basse. L'unité de coupe est obstruée ou encrassée. La courroie patine.
De l'herbe tombe de la trémie	La partie supérieure de la trémie n'est pas fermée. Le joint de trémie est endommagé ou manquant. Un réglage de la porte/trémie est nécessaire.

Caractéristiques

Trémie de 14 boisseaux à déversement à partir du siège

Recommandation concernant le lest avant (voir Pose du lest)

Capacité totale 500 l (14 boisseaux)
Poids (trémie vide) 113 kg (250 lb)

Les caractéristiques et la conception sont sujettes à changement sans préavis.

Publications d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du catalogue pièces ou du manuel technique de cette machine, appeler:

- **États-Unis & Canada:** 1-800-522-7448.
- **Toutes autres régions :** le concessionnaire John Deere.

Pièces

L'utilisation des pièces de rechange et des lubrifiants de haute qualité John Deere, disponibles auprès du concessionnaire, est recommandée.

Lors de la commande de pièces, le concessionnaire John Deere a besoin du numéro de série ou du numéro d'identification du produit (NIP) de la machine ou de l'équipement. Ils s'agit des numéros reportés dans la section Identification du produit de ce livret.

Commande de pièces de rechange en ligne

Consulter le site <http://JDParts.deere.com> pour des informations et pour la commande de pièces en ligne.

Le service qualité John Deere

John Deere répond à vos questions et trouve des solutions à vos problèmes, quels qu'ils soient, pour garantir la continuité de la qualité du produit en collaboration avec le service entretien et pièces de John Deere.

Suivre les étapes ci-dessous pour obtenir la réponse à toute question.

1. Se référer au livret d'entretien de la machine, de l'accessoire ou de l'équipement approprié.
2. Contacter le concessionnaire John Deere pour toute question restée sans réponse.
3. En Amérique du Nord ou au Canada, contacter le Centre de contact clientèle de John Deere.
 - Appeler le 1-800-537-8233 et communiquer le numéro de série et de modèle du produit.

Index

A

Ajustement de la tension du ressort de levage du plateau de coupe (machines des séries B et M)	32
Assemblage de la goulotte inférieure	28
Autocollants de sécurité, avec texte	6
Autocollants de sécurité, sans texte	
Éviter les blessures dues à la projection d'objets	9
Autocollants, texte de sécurité	6

C

Châssis, montage	25
Courant d'air	37
Courroie d'entraînement, dépose	41

D

Débouillage de l'unité de coupe, de l'ensacheuse ou du bac de ramassage	37
Double poulie, installation.	13

G

Goulotte de la trémie, dépose.	34
Goulotte, pose	30
Goulotte supérieure, Montage.	28

I

Installation de la soufflante	29
Installation d'une courroie d'entraînement	40
Intervalles d'entretien	39

L

Lames d'unité de coupe, pose correcte	12
---	----

M

Manuel technique	46
----------------------------	----

P

Pannes et remèdes, utilisation du tableau	44
Pièces de rechange	46

R

Réglage de la PUISSANCE	37
Remisage de l'équipement	36

S

Sécurité	10
Soufflante, montage.	23

T

Tableau de dépannage.	44
Transport.	38

Notes
