

Chenilles John Deere



JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN

Chenilles John Deere

OMHXE133453 ÉDITION D9 (FRENCH)

John Deere Harvester Works

Édition nord-américaine
PRINTED IN U.S.A.

Introduction

Introduction

LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT LIVRET afin de pouvoir utiliser et entretenir correctement la machine. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dégâts matériels. Ce livret et les autocollants de sécurité de la machine sont éventuellement disponibles dans d'autres langues. (Consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.)

CE LIVRET DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ comme faisant partie intégrante de la machine et doit toujours l'accompagner même en cas de revente.

LES MESURES données dans ce manuel sont exprimées en unités métriques et leurs équivalents US habituels. N'utiliser que les pièces de rechange et les éléments de boulonnerie appropriés. Les éléments de boulonnerie métrique et US nécessitent l'emploi de clés métriques et US correspondantes.

LES INDICATIONS DE CÔTÉ (DROITE/GAUCHE) s'entendent par rapport au sens de marche avant.

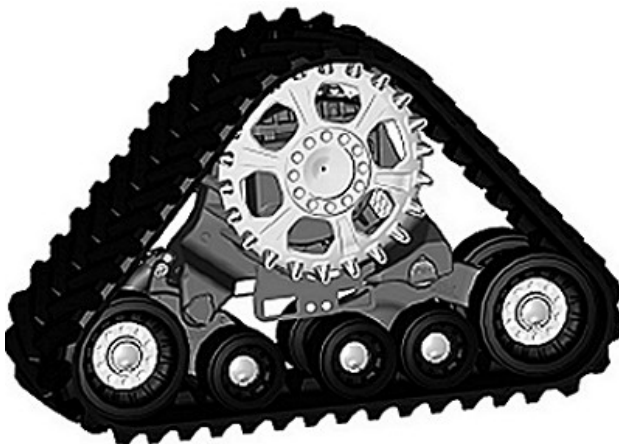
NOTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION DE PRODUIT (NIP) dans la section Caractéristiques ou Numéros d'identification. Noter correctement tous les caractères pour faciliter les recherches en cas de vol. Les communiquer également au concessionnaire lors de toute commande de pièces. Prendre soin de recopier les numéros d'identification sur une feuille séparée à conserver dans un endroit sûr.

La GARANTIE est fournie dans le cadre du programme de soutien de John Deere destiné aux clients qui utilisent et entretiennent leur matériel de la façon décrite dans ce manuel. La garantie est expliquée sur le certificat ou la déclaration de garantie qui a dû être remis(e) au client par le concessionnaire.

Cette garantie est l'assurance que John Deere reprendra ses produits pour tous défauts survenus au cours de la période de garantie. Dans certains cas, John Deere propose, souvent à titre gratuit, des colis d'amélioration sur le terrain, même après expiration de la période de garantie. Si l'équipement est soumis à un usage abusif ou s'il est modifié en vue d'améliorer ses performances au-delà des valeurs prescrites d'usine, la garantie sera annulée et les améliorations pourront être refusées. Toute modification du tarage de la pompe d'injection au-delà des limites spécifiées par le constructeur ou toute autre manoeuvre visant à accroître la puissance moteur entraînera la perte immédiate du bénéfice de la garantie accordée à la machine.

S'il s'agit d'une machine d'occasion, il est recommandé de contacter le concessionnaire John Deere et de lui communiquer le numéro de série de la machine. John Deere sera ainsi en mesure d'informer le client en cas de problèmes ou d'améliorations de produit.

Photo de la machine



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-28-25AUG17

Table des matières

	Page		Page
Sécurité		Prévention des incendies	
Identification des consignes de sécurité	05-1	Conseils pour la prévention des incendies	30-1
Compréhension des termes de mise en garde	05-1	Nettoyage des chenilles	30-1
Respecter les consignes de sécurité	05-1	Nettoyage de la machine	
Autocollants de sécurité et livret d'entretien en français et en espagnol	05-2	Zones de nettoyage des chenilles	35-1
Remplacer les autocollants de sécurité	05-2	Lubrification et entretiens périodiques	
Sécurité d'utilisation des chenilles	05-2	Tableau des intervalles d'entretien	40-1
Conduite de la machine	05-2	Entretien et rodage de la courroie	40-1
Interdiction de transporter des passagers, enfants compris	05-3	Critères de remplacement des chenilles	40-2
Lestage pour la sécurité de l'adhérence au sol	05-3	Huile hydraulique	40-2
Arrêt et stationnement de la machine	05-3	Contrôle de l'huile	40-2
Ventilation du lieu de travail	05-4	Vidange d'huile	40-3
Port des ceintures de sécurité	05-4	Caractéristiques	
Sécurité du transport de la moissonneuse-batteuse avec unité de coupe	05-4	Caractéristiques	45-1
Sécurité de l'entretien	05-5	Dimensions du module de chenille	45-1
Pas de contact avec les pièces mobiles	05-5	Dimensions de la moissonneuse-batteuse	45-2
Attention aux fuites de liquides sous pression	05-5	Points de référence de dimension	45-3
Précautions à prendre pour l'entretien des systèmes avec accumulateur(s) de pression	05-6	Couples de serrage pour boulonnerie US	45-4
Déclassement — élimination et recyclage corrects des fluides et composants	05-6	Couples de serrage pour boulonnerie métrique	45-5
Étayage correct de la machine	05-7	Numéros d'identification de la machine	
Matériel de levage	05-7	Numéros d'identification	50-1
Autocollants de sécurité		Plaques d'identification de chenille	50-1
Autocollants de chenille	10-1	Emplacement de la plaque d'identification	50-1
Autocollants d'échelle de cabine	10-2		
Poste de conduite			
Positions de l'échelle de la cabine	15-1		
Positions de l'échelle de cabine (repliage/déploiement depuis le sol)	15-1		
Positions de l'échelle de cabine (repliage/déploiement de la plate-forme de cabine)	15-2		
Utilisation de la moissonneuse-batteuse à chenilles			
Composants de la chenille	20-1		
Caractéristiques et avantages des chenilles	20-1		
Fonctionnement des machines à chenilles	20-2		
Vitesses de transport sur route	20-3		
Système de tension des chenilles	20-3		
Transmission et essieu arrière			
Spécifications de lest	25-1		

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

Sécurité

Identification des consignes de sécurité



T81389—UN—28JUN13

Ceci est un symbole de mise en garde. Il apparaît sur la machine ou dans le présent livret pour prévenir d'un risque de blessure.

Prendre toutes les précautions recommandées et suivre les consignes de sécurité.

DX,ALERT-28-29SEP98

Compréhension des termes de mise en garde



⚠ AVERTISSEMENT

⚠ ATTENTION

TS187—28—27JUN08

DANGER: le terme DANGER identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves, voire mortelles.

AVERTISSEMENT: le terme AVERTISSEMENT identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

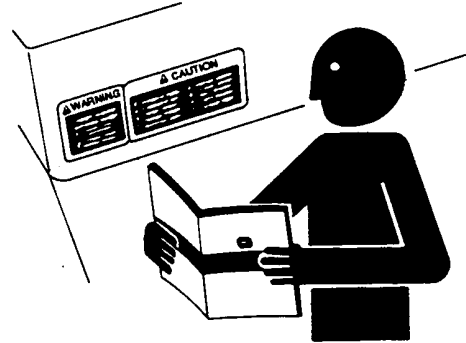
ATTENTION: le terme ATTENTION identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées. Le terme ATTENTION peut également être utilisé pour prévenir de certaines pratiques dangereuses associées à des événements pouvant entraîner des blessures.

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme qui peut être DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves. Les autocollants avec DANGER ou AVERTISSEMENT signalent des dangers spécifiques.

Les autocollants avec ATTENTION se réfèrent à des précautions d'ordre général. Dans la présente publication, le terme ATTENTION accompagne les messages de sécurité.

DX,SIGNAL-28-05OCT16

Respecter les consignes de sécurité



TS201—UN—15APR13

Lire attentivement tous les conseils de sécurité contenus dans cette publication et ceux apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants soient lisibles. Remplacer les autocollants manquant ou endommagés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de rechange sont disponibles chez le concessionnaire John Deere.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.

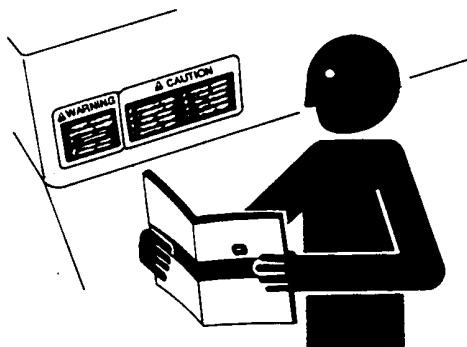
Apprendre à utiliser la machine et en manipuler les commandes. Ne pas confier la machine à une personne non formée à cet effet.

Maintenir la machine en permanence en bon état. Toute modification non autorisée apportée à la machine peut en affecter le fonctionnement, la sécurité et la longévité.

Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir de l'aide.

DX,READ-28-16JUN09

Autocollants de sécurité et livret d'entretien en français et en espagnol



TS201—UN—15APR13

Le livret d'entretien et les autocollants de sécurité pour cette machine sont disponibles en français et en espagnol auprès des concessionnaires John Deere agréés. Voir le concessionnaire John Deere.

OUO6075,0004A7E-28-12DEC18

Remplacer les autocollants de sécurité



TS201—UN—15APR13

Remplacer les autocollants manquant ou détériorés. Se reporter au livret d'entretien pour trouver l'emplacement des autocollants.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.

DX,SIGNS-28-18AUG09

Sécurité d'utilisation des chenilles



H48148—UN—12DEC96

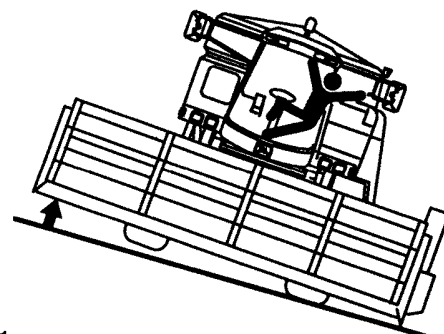
NE PAS se tenir à proximité des chenilles lorsque la machine est en marche.

Les consignes relatives à la sécurité d'utilisation des machines à chenilles sont les mêmes que pour les machines à roues.

Toujours se reporter au livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse et relire la section relative à la sécurité avant d'utiliser la machine. Les consignes d'utilisation de la machine en toute sécurité sont indiquées dans le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse. Toujours suivre ces consignes pour éviter tout risque de blessures graves voire mortelles du conducteur ou de toute autre personne.

OUO6075,00014B9-28-03DEC13

Conduite de la machine



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

Ne faire fonctionner la moissonneuse-batteuse que si toutes les protections sont correctement mises en place.

Avant de démarrer, s'assurer que personne ne se trouve à proximité immédiate de la machine (faire particulièrement attention aux enfants). Il est indispensable d'avoir une bonne visibilité. Pour avertir les personnes présentes, actionner l'avertisseur sonore avant de démarrer.

Toujours choisir une vitesse de déplacement adaptée aux conditions de conduite sur route ou dans le champ. Éviter de prendre des virages serrés lors de la conduite

en travers ou dans le sens d'une pente. Faire particulièrement attention lors d'un virage en pente avec une trémie pleine.

Suivre les instructions données dans le livret d'entretien de l'unité de récolte pour l'attelage et le dételage de l'unité de coupe.

Dans les virages, toujours tenir compte de la largeur de l'équipement et ne pas oublier que l'arrière de la machine se déporte. Le comportement de la moissonneuse-batteuse varie en fonction des équipements utilisés et de l'état du sol.

Réduire la vitesse en pente, sur terrain accidenté et avant d'aborder un virage. Rétrograder avant de descendre une forte pente.

Faire particulièrement attention aux dévers, fossés et obstacles susceptibles de provoquer un renversement de la moissonneuse-batteuse, surtout en pente.

OUO6075,0000AB7-28-21FEB07

Interdiction de transporter des passagers, enfants compris



TS253—UN—23AUG88

Seul l'opérateur est autorisé à se trouver sur la machine. Ne jamais prendre de passager sauf pour la formation d'un nouvel opérateur ou pour de courtes périodes d'observation.

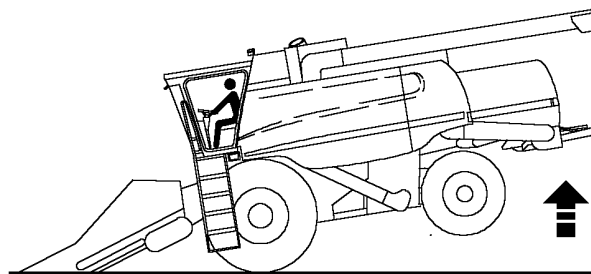
Les passagers risquent d'être éjectés de la machine ou de subir d'autres accidents. Ils bloquent en outre le champ de vision de l'opérateur, ce qui entraîne une utilisation dangereuse du matériel.

Ne jamais laisser d'enfant monter sur la machine ou entrer dans la cabine de la moissonneuse-batteuse lorsque le moteur est en marche.

Le siège d'instructeur ne doit être utilisé que pour la formation d'un nouvel opérateur ou pour de courtes périodes d'observation, jamais pour un enfant.

HX,AG,SF6904-28-22JUL99

Lestage pour la sécurité de l'adhérence au sol



H51907—UN—10FEB99

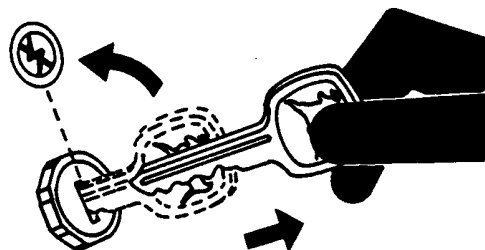
Le fonctionnement, le braquage et le freinage de la moissonneuse-batteuse peuvent être grandement affectés par la présence d'accessoires frontaux qui, par leur poids, changent le centre de gravité de la machine.

Pour maintenir l'adhérence au sol nécessaire, lester la moissonneuse-batteuse à l'arrière, selon le besoin.

Respecter les limites maximales indiquées pour les charges sur essieu et les masses d'alourdissement.

HX,AG,SF6782-28-05FEB99

Arrêt et stationnement de la machine



TS230—UN—24MAY89

Abaisser l'unité de récolte au sol.

Avant de quitter la machine, désengager l'unité de récolte et le séparateur. Mettre le levier multifonction en position neutre et arrêter la machine. Engager le frein de stationnement, retirer la clé et verrouiller la cabine.

Ne jamais laisser la machine sans surveillance si son moteur est en marche.

Ne jamais quitter la cabine en marche.

OUO6075,0000AEB-28-11FEB14

Ventilation du lieu de travail



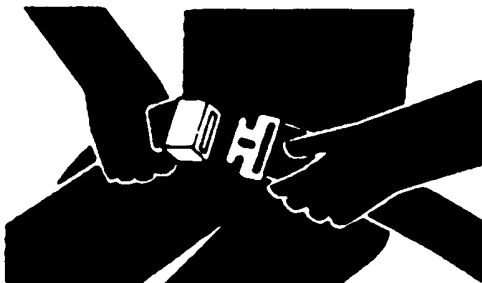
TS220—UN—15APR13

Les gaz d'échappement sont très toxiques, voire mortels. Lorsque le moteur tourne dans un local clos, évacuer les gaz en utilisant une rallonge sur l'échappement.

En l'absence d'un tel dispositif, ouvrir les portes de façon à assurer une bonne aération.

DX,AIR-28-17FEB99

Port des ceintures de sécurité



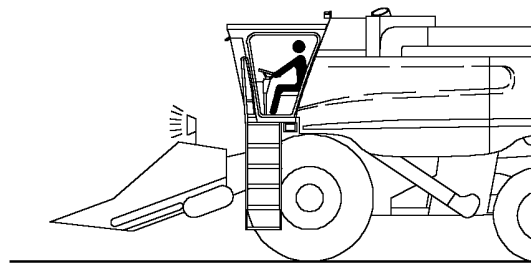
H47137

H47137—UN—25OCT95

Utiliser la ceinture de sécurité que l'on soit sur la moissonneuse-batteuse en tant qu'opérateur ou que passager.

HX,STSSA,I-28-22JUL99

Sécurité du transport de la moissonneuse-batteuse avec unité de coupe



H51909—UN—07MAY99

Autant que possible, éviter de conduire sur les voies publiques avec l'unité de coupe montée.

Si on doit le faire malgré tout, s'assurer que les feux d'avertissement clignotants de l'unité de coupe fonctionnent correctement et que la bande réfléchissante est propre et visible.

L'utilisation d'un véhicule pilote est recommandée sur les routes très fréquentées, étroites ou accidentées et sur les ponts.

Conduire à une vitesse sûre adaptée aux conditions.

OUO6075,0000034-28-22JAN01

Sécurité de l'entretien



TS218—UN—23AUG88

Avant de passer au travail, lire attentivement les instructions d'entretien. Tenir les lieux secs et propres.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage lorsque la machine est en mouvement. Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Débrayer tous les entraînements et actionner les commandes jusqu'à élimination de la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé de contact. Laisser la machine refroidir.

Étayer solidement tous les éléments de la machine qu'il faut relever pour l'entretien.

Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Effectuer immédiatement toutes les réparations. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Éliminer toute accumulation de graisse, d'huile ou de débris.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le câble de masse (-) de la batterie avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Dans le cas d'équipements tractés, débrancher les faisceaux du tracteur avant toute intervention sur les composants de l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Toute chute pendant des travaux de nettoyage ou des interventions en hauteur peut provoquer de graves

blessures. Utiliser une échelle ou une plate-forme permettant d'accéder facilement à l'emplacement voulu. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds solides et sûrs.

DX,SERV-28-28FEB17

Pas de contact avec les pièces mobiles

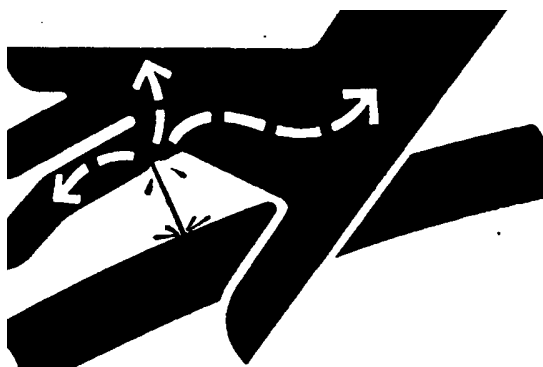


TS256—UN—23AUG88

Garder les mains, les pieds et les vêtements éloignés des pièces entraînées. Ne jamais effectuer d'opérations de nettoyage, de lubrification ou de réglage, machine en marche.

H01,9000SA,E-28-15JUN90

Attention aux fuites de liquides sous pression



X9811—UN—23AUG88

Vérifier régulièrement – au moins une fois par an – que les flexibles hydrauliques sont exempts de fuites, de vrillage, de coupures, de fissures, d'abrasion, de cloques, de corrosion, de tresses de fils métalliques exposées, ou de tout autre signe d'usure ou d'endommagement.

Remplacer immédiatement les flexibles usés ou endommagés par des pièces de rechange John Deere.

Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau, causant de sérieuses blessures.

Pour éviter tout accident, éliminer la pression avant de

débrancher des conduites hydrauliques ou autres.
Serrer tous les raccords avant de rétablir la pression.

Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton.
Protéger le corps et les mains des liquides sous pression.

En cas d'accident, consulter un médecin immédiatement. Tout liquide ayant pénétré sous la peau doit être retiré de façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent, faute de quoi il y a risque de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessure devront se référer à une source médicale compétente. Pour obtenir de telles informations (en anglais), il est possible de s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, États-Unis, en appelant le 1-800-822-8262 ou le +1 309-748-5636.

DX,FLUID-28-12OCT11

Précautions à prendre pour l'entretien des systèmes avec accumulateur(s) de pression



TS281—UN—15APR13

De graves blessures peuvent être provoquées par du liquide ou du gaz s'échappant brusquement de systèmes comprenant des accumulateurs de pression, tels que la climatisation, le circuit hydraulique ou le frein pneumatique. L'exposition à une trop forte chaleur peut provoquer l'explosion d'un accumulateur de pression et les conduites sous pression risquent d'être coupées accidentellement. Ne pas souder ni utiliser de chalumeau à proximité d'un accumulateur ou d'une conduite sous pression.

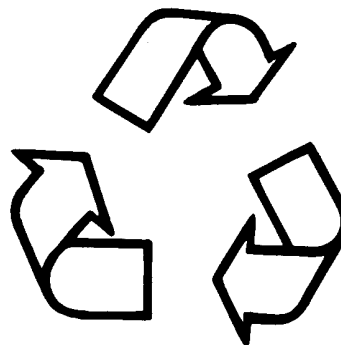
Éliminer la pression des circuits sous pression avant de déposer un accumulateur de pression.

Éliminer la pression du circuit hydraulique avant de déposer un accumulateur de pression. Ne pas tenter d'éliminer la pression du circuit hydraulique ou d'un accumulateur en desserrant un raccord.

Les accumulateurs de pression ne peuvent pas être remis en état.

DX,WW,ACCLA2-28-22AUG03

Déclassement — élimination et recyclage corrects des fluides et composants



TS1133—UN—15APR13

La prise de mesures pour le respect de la sécurité et de l'environnement est nécessaire lors du déclassement d'une machine et/ou d'un composant. Ces mesures comprennent les points suivants :

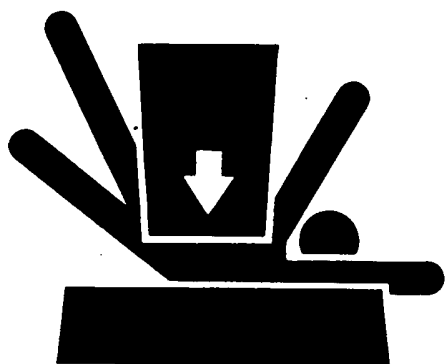
- Utiliser des outils adaptés et des équipements de protection comme des vêtements, des gants, un masque ou des lunettes de protection, lors de la dépose ou de la manipulation des objets et des matériaux.
- Suivre les instructions relatives aux composants spéciaux.
- Libérer toute énergie emmagasinée: abaisser les éléments en suspension, détendre les ressorts, débrancher la batterie ou toute autre source d'alimentation électrique et relâcher la pression dans les composants hydrauliques, les accumulateurs et autres circuits semblables.
- Réduire l'exposition aux composants pouvant contenir des résidus de produits phytosanitaires tels que les engrais et les pesticides. Manipuler et disposer de ces composants de façon appropriée.
- Vidanger soigneusement les moteurs, réservoirs de carburant et autres, radiateurs, vérins hydrauliques et conduites avant de recycler les composants. Recueillir les liquides dans des récipients étanches. Ne pas utiliser de récipients destinés à contenir des aliments ou des boissons.
- Ne pas déverser les liquides sur le sol, dans les égouts ou à tout autre endroit pouvant entraîner une pollution des eaux.
- Respecter toutes les lois, réglementations et tous les décrets nationaux et locaux en vigueur régulant la manipulation ou la mise au rebut des déchets liquides (exemple: huile, carburant, liquide de refroidissement, liquide de frein), des filtres, des batteries et d'autres pièces ou substances. La combustion de composants ou de liquides inflammables ailleurs que dans les incinérateurs spécifiques peut être interdite par la loi et peut présenter un risque d'exposition à des cendres ou des vapeurs toxiques.
- Entretenir les circuits de climatisation et les éliminer

de manière appropriée. Les réglementations gouvernementales peuvent exiger que les réfrigérants, potentiellement nocifs pour l'atmosphère, soient récupérés et recyclés par un centre de recyclage agréé.

- Se renseigner sur les solutions de recyclage disponibles pour les pneus, les pièces en métal, plastique, verre et caoutchouc et les composants électroniques pouvant être en partie ou entièrement recyclés.
- Contacter les autorités locales compétentes ou le concessionnaire John Deere sur les mesures à prendre pour l'élimination ou le recyclage correct de ces déchets.

DX,DRAIN-28-01JUN15

Étayage correct de la machine



TS229—UN—23AUG88

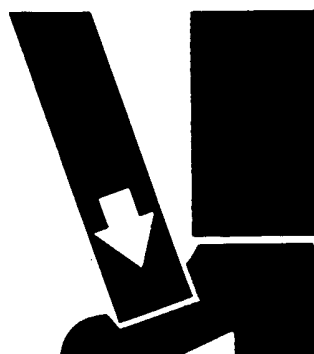
Avant d'intervenir sur la machine, toujours abaisser l'équipement ou l'outil au sol. Si le travail nécessite le levage de la machine ou de l'équipement, les étayer solidement. Un équipement maintenu en position levée par voie hydraulique risque de s'abaisser, par exemple en raison d'une fuite.

Ne pas étayer avec des agglomérés, parpaings, ou autres supports pouvant céder sous une charge constante. Ne pas travailler sous une machine qui n'est soutenue que par un cric. Suivre les procédures préconisées dans la présente publication.

En cas d'utilisation d'un équipement ou d'un outil avec la machine, toujours respecter les consignes de sécurité figurant dans le livret d'entretien de l'équipement ou de l'outil.

DX,LOWER-28-24FEB00

Matériel de levage



TS226—UN—23AUG88

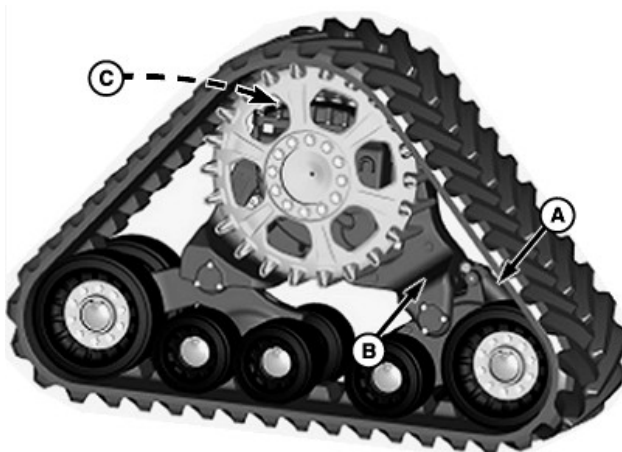
Tout levage incorrect de pièces lourdes peut entraîner de graves blessures ou une détérioration de la machine.

Suivre scrupuleusement les instructions données dans cette publication lors des opérations de dépose et de repose.

DX,LIFT-28-04JUN90

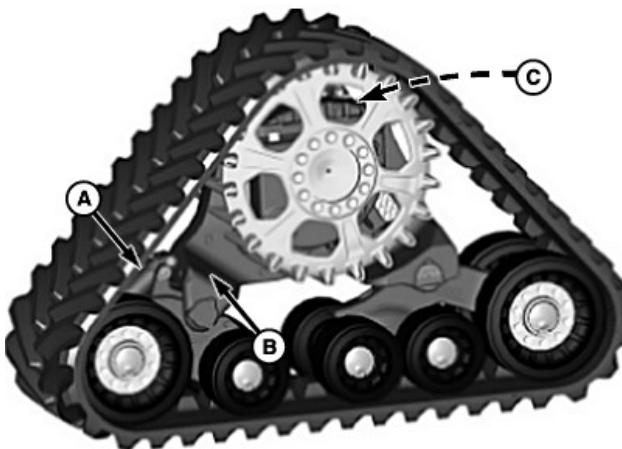
Autocollants de sécurité

Autocollants de chenille



H122404—UN—20SEP17

Module de chenille droite



H122405—UN—20SEP17

Module de chenille gauche

ATTENTION

- Avant d'utiliser la machine. Lire les instructions et informations de sécurité complètes du livret d'entretien.
- S'assurer que personne ne se trouve à proximité de la machine et de l'équipement avant de commencer la travail.
- Interdire à quiconque de monter la machine ou l'équipement.
- Attendre l'arrêt complet de toutes sur les pièces mobiles avant de procéder à l'entretien ou au réglage de la machine ou de l'équipement.

SSHXE130289—28—28SEP17

Autocollant B

OOU6041,0000CE7-28-13NOV17

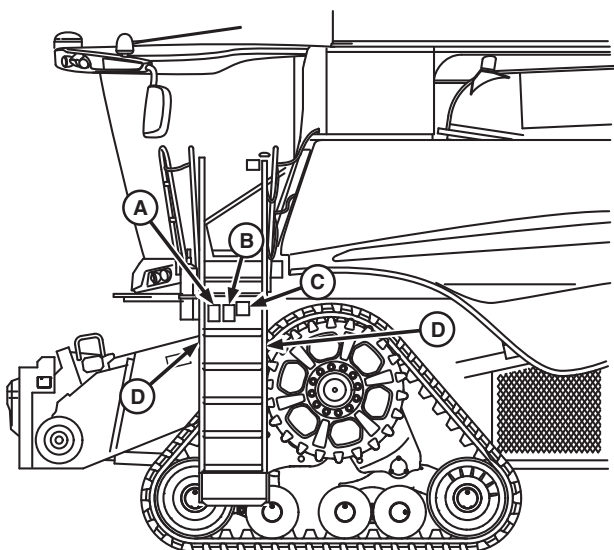
ATTENTION

Pour éviter les risques de blessures causées par le mouvement de la machine et l'exposition au liquide sous pression, consulter le concessionnaire pour savoir comment relâcher la pression avant de procéder à l'entretien du circuit hydraulique de la suspension.

SSHXE128480—28—29SEP17

Autocollants A et C

Autocollants d'échelle de cabine



H125748—UN—01MAR19

⚠ ATTENTION

- Maintenir toutes les protections en place durant le fonctionnement normal.
- Tenir les mains, les pieds et les vêtements à l'écart des pièces entraînées.
- Désengager les pièces entraînées et arrêter le moteur avant de débarrasser ou de faire l'entretien de la machine.
- Si l'opération d'entretien exige que le moteur soit en marche:
 - Engager seulement les pièces entraînées nécessaires pour l'opération d'entretien.
 - S'assurer que personne ne se trouve à proximité du poste de conduite et de la machine.
- Ne pas laisser la machine sans surveillance lorsqu'elle est en marche.

SSHXE19558—28—08JUN10

Autocollant C



SSH149064—28—19APR05

Autocollant A



SSHXE94875—28—19AUG15

Autocollant D



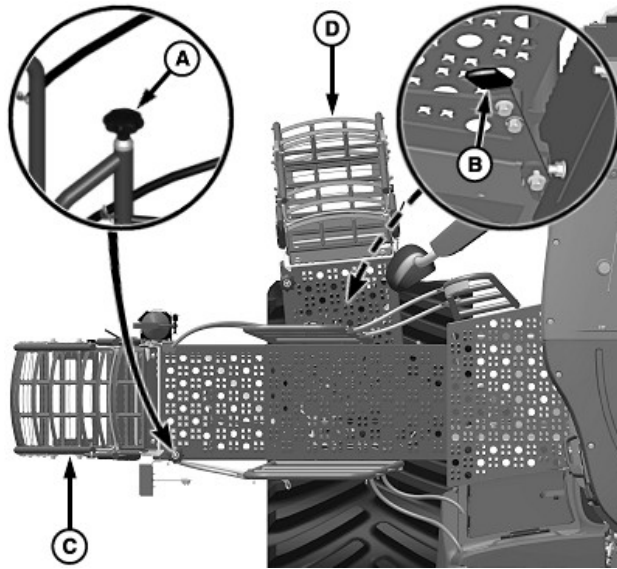
SSH170654—28—19APR05

Autocollant B

OOU6075,0004AC4-28-07MAR19

Poste de conduite

Positions de l'échelle de la cabine



- A—Poignée
B—Levier
C—Position (champ)
D—Position (conduite sur voie publique)

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle. Ne pas se tenir ou tenter de monter sur les échelles avant ou arrière lorsque la machine est en mouvement.

L'échelle peut être placée sur le sol ou sur une plateforme d'échelle avec poignée (A) ou levier (B).

Si le loquet de l'échelle semble lâche, nettoyer la zone de l'axe de verrouillage. Ne pas appliquer d'huile ou de graisse à cet endroit.

Pivoter l'échelle vers l'avant ou vers l'arrière et la verrouiller dans les positions suivantes:

- **Position (C):** Dans des conditions normales de fonctionnement.
- **Position (D):** Transport de la machine sur la voie publique.

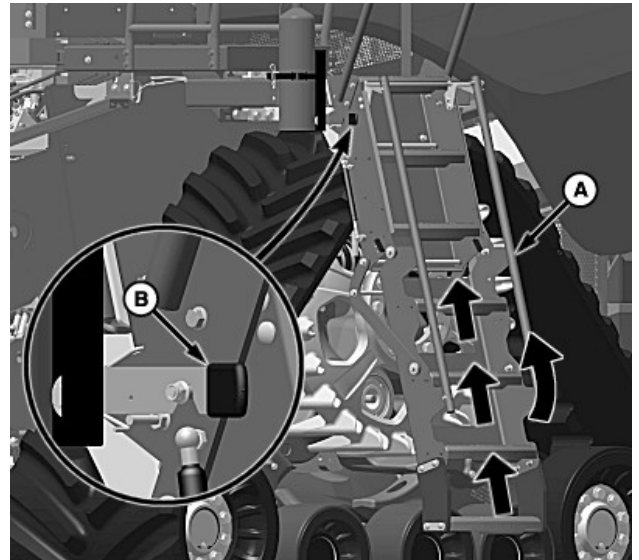
ATTENTION: Éviter d'endommager l'échelle de cabine. Toujours placer l'échelle en position repliée (position relevée) et faire pivoter l'échelle en position (C) pour le fonctionnement dans des conditions normales.

Éviter tout accident. Avant de rouler sur la voie publique, veiller à ce que l'échelle soit toujours repliée (position relevée) et la pivoter en position (D) afin de réduire la largeur de la machine et de positionner les feux de gabarit/de détresse en direction des conducteurs circulant en sens inverse.

OUC6075,0004AC5-28-07MAR19

Positions de l'échelle de cabine (repliage/déploiement depuis le sol)

Repliage de l'échelle

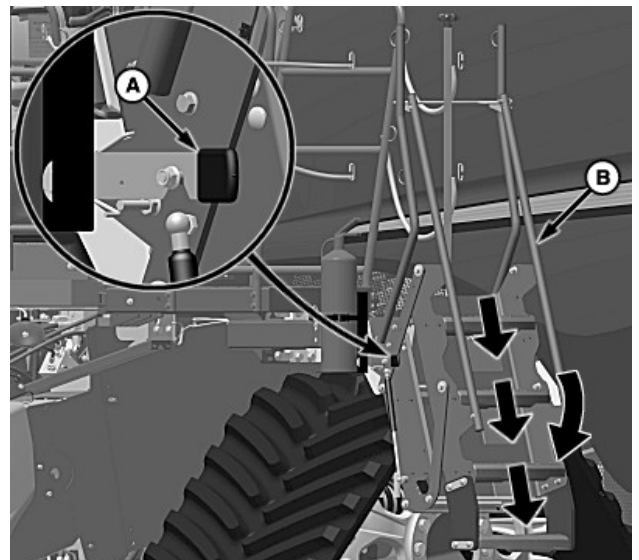


- A—Main courante (2)
B—Levier de verrouillage

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure à vous et aux autres. Tenir les mains à distance des pièces en mouvement lors du repliage ou déploiement de l'échelle. Toujours utiliser les mains courantes pour replier ou déployer l'échelle.

Pousser vers le haut sur les mains courantes (A) pour mettre l'échelle en position relevée jusqu'à ce que le levier de verrouillage (B) se verrouille.

Déploiement de l'échelle



- A—Levier de verrouillage
B—Main courante (2)

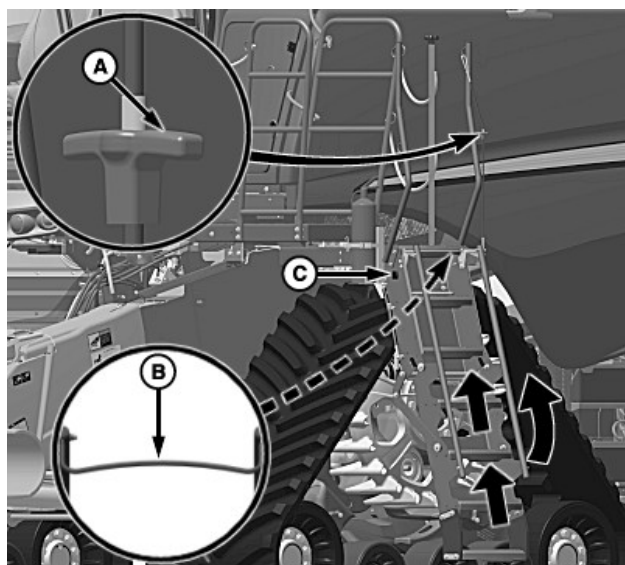
⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure à vous et aux autres. Tenir les mains à distance des pièces en mouvement lors du repliage ou déploiement de l'échelle. Toujours utiliser les mains courantes pour replier ou déployer l'échelle.

Pousser vers le haut sur le levier de verrouillage (A) et tirer vers le bas sur les mains courantes (B) pour mettre l'échelle en position abaissée.

OUO6075,0004A23-28-06SEP18

Positions de l'échelle de cabine (repliage/ déploiement de la plate-forme de cabine)

Repliage de l'échelle



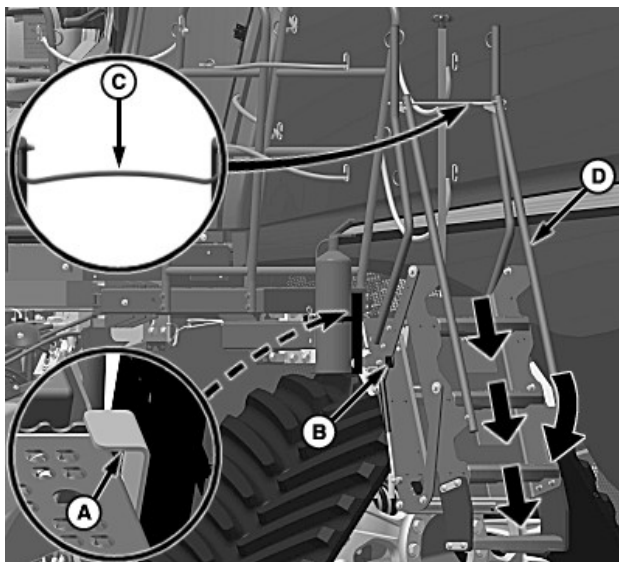
H124948—UN—30AUG18

A—Poignée
B—Barre transversale
C—Lever de verrouillage

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure à vous et aux autres. Tenir les mains à distance des pièces en mouvement lors du repliage ou déploiement de l'échelle. Toujours utiliser les mains courantes pour replier ou déployer l'échelle.

1. Tirer la poignée (A) vers le haut jusqu'à ce que la barre transversale (B) puisse être atteinte.
2. Continuer à tirer la barre transversale vers le haut pour relever l'échelle jusqu'à ce que le levier de verrouillage (C) se verrouille et maintienne l'échelle en position relevée.

Déploiement de l'échelle



H124947—UN—30AUG18

A—Pédale
B—Lever de verrouillage
C—Barre transversale
D—Échelle

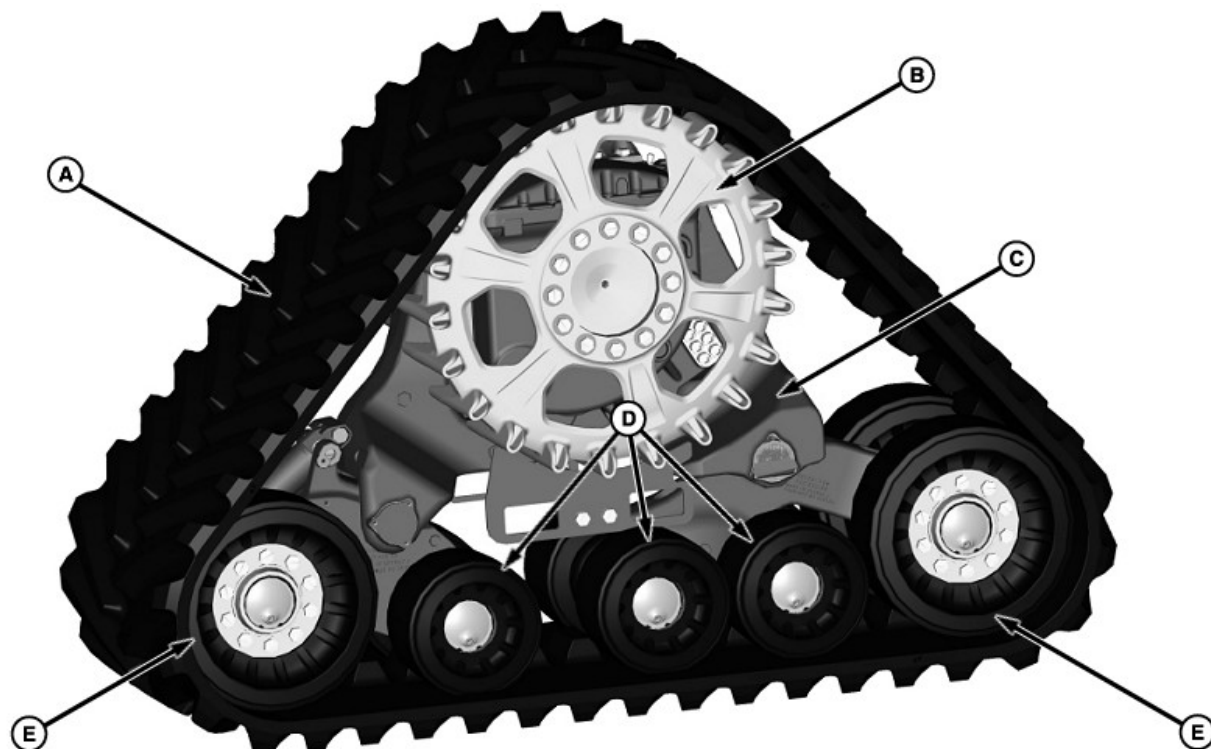
⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure à vous et aux autres. Tenir les mains à distance des pièces en mouvement lors du repliage ou déploiement de l'échelle. Toujours utiliser les mains courantes pour replier ou déployer l'échelle.

1. Appuyer sur la pédale (A) pour déverrouiller le levier de verrouillage (B).
2. Appuyer sur la barre transversale (C) jusqu'à ce qu'elle puisse être atteinte avec le pied.
3. Continuer à appuyer sur la barre transversale pour abaisser l'échelle (D) complètement.

OUO6075,0004A24-28-06SEP18

Utilisation de la moissonneuse-batteuse à chenilles

Composants de la chenille



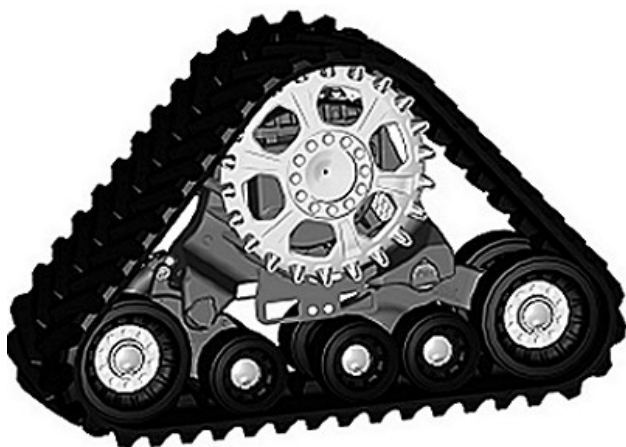
H122226—UN—10AUG17

A—Courroie de chenille en caoutchouc
B—Roue motrice
C—Châssis principal

OOU6041,0000C2E-28-10AUG17

D—Roues de bogie
E—Roues de tension

Caractéristiques et avantages des chenilles



H122227—UN—10AUG17

Caractéristiques et avantages des chenilles:

- Tassement du sol – réduit le tassement du sol
- Flottement – augmentation du flottement dans des conditions de travail difficiles

- Qualité de la conduite – les tendeur et les roues de bogie en caoutchouc permettent une conduite souple
- Maintenance minimale – aucun point de graissage
- Tension automatique – les impacts sont amortis de façon efficace et les débris sont éliminés
- Chenille intégrée – la chenille sans fin en caoutchouc permet de limiter les détériorations
- Entraînement positif – permet de répartir le couple de serrage sur la courroie en caoutchouc avec une faible résistance à la rotation
- Vitesse – Vitesse égale à celle des pneus

Les chenilles sont montées à gauche et à droite de l'essieu avant, à la place des roues motrices normales.

La force du poids est transmise du châssis principal aux roues de tension et aux roues de bogie.

Les roues de tension et les roues de bogie, avec le système de suspension compensent les irrégularités du terrain. Une pression au sol régulière est ainsi obtenue sur toute la surface des chenilles.

OOU6041,0000C2F-28-11JAN18

Fonctionnement des machines à chenilles

IMPORTANT: La conduite sur routes à vitesse élevée augmente l'usure des chenilles et génère une chaleur excessive pouvant réduire la durée de vie des crampons d'entraînement. Pour des informations plus détaillées, voir Vitesses de transport sur route plus loin dans cette section. Éviter de conduire sur route avant que la fin de la période de rodage, notamment sur des routes bitumées. Si la conduite sur route s'avère nécessaire alors que les chenilles sont neuves, réduire la vitesse de déplacement et appliquer du lubrifiant sec sur les crampons d'entraînement pour un rodage correct de la courroie.

NOTE: Une machine à chenilles se conduit de la même manière qu'une machine à pneus. Par conséquent, suivre les instructions de conduite de la machine dans le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

L'utilisation d'une machine à chenilles est la même que celle d'une machine à roues. L'ensemble des commandes et des fonctions sont les mêmes que celles des machines sur roues.

Le comportement de la machine à chenilles sur route pavée est identique à celui des machines à roues. Sur les routes sans revêtement en mauvais état et dans les champs, la machine compense mieux les irrégularités du sol et la machine est moins sujette aux rebonds que les machines sur roues.

Pour obtenir des informations ne se rapportant pas aux chenilles, voir le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

Augmentation de la durée de vie des chenilles

IMPORTANT: Éviter d'endommager les chenilles et les composants du système à chenilles, rôder les chenilles.

- Avant de conduire le tracteur sur route pour la première fois, préparer les chenilles. Voir Entretien et rodage de la courroie pour plus d'informations.
- Éviter tout déplacement à grande vitesse avec un jeu de chenilles et de roues neuf, en particulier pendant les premières 100 heures.

L'accumulation de débris augmente le frottement et risque de provoquer un incendie. Éliminer les débris accumulés aux points entre les chenilles et le châssis de la machine.

Éviter de faire rouler les chenilles sur de la graisse, de l'huile ou d'autres produits pétroliers. Ne pas renverser de tels produits sur les chenilles et les roues lors de l'entretien.

Les carcasses des chenilles ont été conçues pour supporter l'usure des bandes de roulement aussi longtemps que l'intégrité de la carcasse est préservée. Il est important d'empêcher la pénétration d'humidité dans la carcasse en acier afin d'éviter des situations dans lesquelles une surcharge locale des câbles pourrait se produire. Il est recommandé aux propriétaires de machines à chenilles de suivre ces consignes pour assurer une durée de vie maximale des chenilles et éviter les problèmes de fonctionnement, ce qui se traduit par un moindre coût de fonctionnement à l'heure:

- **Limitier les déplacements sur route. Des déplacements sur route trop importants peuvent augmenter l'usure des chenilles, qui peut être 15 fois plus importante que lors des travaux dans les champs**

- Réduire le poids transporté au minimum pendant les déplacements sur route.
- Réduire la vitesse de déplacement maximale, notamment dans des conditions de température ambiante élevée.

- **Utilisation des techniques appropriées**

- Éviter tout glissement et frottement des barrettes des bandes de roulement sur des surfaces dures afin de limiter l'usure des chenilles.
- Prendre garde en traversant des fossés ou des intersections durant des virages. En traversant des fossés en diagonale, la chenille perd son support au centre. Si en plus la roue de tension heurte la levée opposée, cela peut provoquer une perte de tension momentanée. La section médiane pourrait alors s'abaisser et s'éloigner des roues motrices et des roues de tension, entraînant un risque accru de déraillement lors d'un virage.
- Ne pas dépasser les pentes maximales de fonctionnement (10 degrés) ou de marche avant/arrière (22 degrés).

- **Maintenir une tension de chenille correcte**

- Une tension insuffisante engendre une usure rapide sur les chenilles et la surface intérieure de la courroie en raison du patinage et peut provoquer une accumulation de matériau.
- Une tension trop élevée augmentera la charge et l'effort agissant sur les roulements du châssis porteur, les câbles internes et les bâtis des chenilles.

- **Éviter que des corps étrangers pénètrent dans les chenilles**

Les fissures dans les chenilles, qui forment par la suite des points d'entrée d'humidité dans la carcasse de ces dernières sont le plus souvent provoquées par des corps étrangers tranchants et durs qui pénètrent à l'intérieur des chenilles.

Vitesses de transport sur route

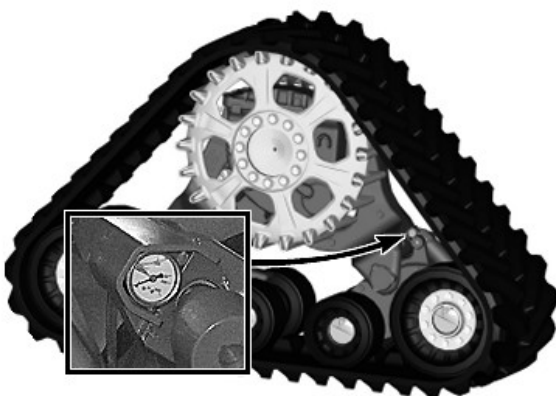
NOTE: Durée sur route maximale autorisée pour maximiser la durée de vie de la courroie/des roues en caoutchouc.

Sans unité de récolte (toutes les largeurs de courroie)						
Température ambiante		Vitesse				
		25	30	35	40	
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0				Nombre d'heures de service
5	41					
10	50					
15	59					
20	68	>5,0			4,5	
25	77	>5,0	4,5		4,0	
30	86	4,0		3,5		
35	95	3,5		3,0		
40	104	3,0	2,5		2,0	

Avec unité de récolte (Chenille 76,2 cm (30 in) et chenille 91,4 cm (36 in))						
Température ambiante		Vitesse				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,0	Nombre d'heures de service
5	41	>5,0		4,5		
10	50			1,0		
15	59	>5,0	4,5			
20	68	4,5	4,0			
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	1,5	0,5		

OUO6075,0004871-28-14JUN18

Système de tension des chenilles



H122229—UN—15AUG17

IMPORTANT: Vérifier la pression du vérin de tension avant d'utiliser la machine.

Pression d'azote

Le vérin hydraulique comprend un accumulateur d'azote chargé au départ de l'usine. La pression ne doit être contrôlée que si la pression hydraulique chute subitement sans fuite de liquide. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

Pression hydraulique

Le manomètre hydraulique se situe au-dessus des roues de tension avant, à l'emplacement indiqué. L'indicateur permet de vérifier rapidement d'un coup d'oeil si la pression se trouve dans la plage de fonctionnement recommandée.

Si la pression n'est pas dans la plage prescrite, il faut la régler. Si la pression est trop faible, cela signifie que le circuit hydraulique présente une fuite. Il faut alors procéder à une inspection approfondie du circuit.

Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

OUO6041,0000C31-28-10MAY18

Transmission et essieu arrière

Spécifications de lest

Voir le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse pour plus d'informations sur le lestage correct des pneus arrière.

OUO6075,0004841-28-16NOV17

Prévention des incendies

Conseils pour la prévention des incendies

La machine doit être inspectée régulièrement pendant la récolte. Toute accumulation de récolte ou de débris doit être éliminée afin d'assurer le bon fonctionnement de la machine et de réduire les risques d'incendie.

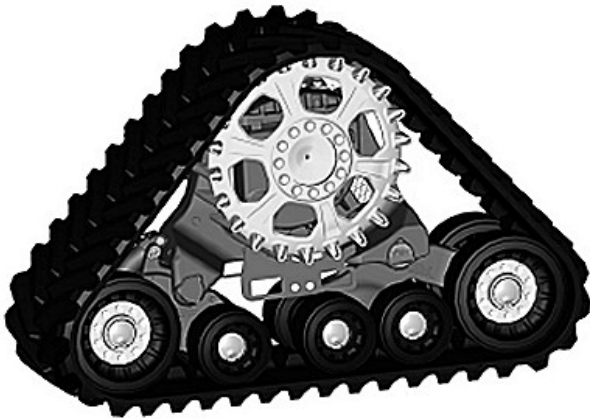
En nettoyant minutieusement la machine à intervalles réguliers et en effectuant les autres procédures d'entretien indiquées dans le livret d'entretien, les risques d'incendie et d'une immobilisation coûteuse sont réduits considérablement et les performances de la machine sont améliorées.

Toujours respecter toutes les consignes de sécurité indiquées sur la machine et dans le livret d'entretien. Avant de procéder à une inspection ou au nettoyage, toujours arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

La machine est équipée d'un extincteur universel et d'un extincteur à eau sous pression. Les extincteurs doivent être contrôlés tous les jours en entrant ou en sortant de la cabine et lors de toute intervention sur la machine pour s'assurer qu'ils sont en bon état de marche. Les extincteurs doivent être remplacés ou entretenus par un technicien spécialisé après toute utilisation.

OUO6075,00014BF-28-18SEP13

Nettoyage des chenilles



H122230—UN—15AUG17

IMPORTANT: Les chenilles doivent être nettoyées immédiatement après avoir été utilisées dans des conditions humides ou boueuses.

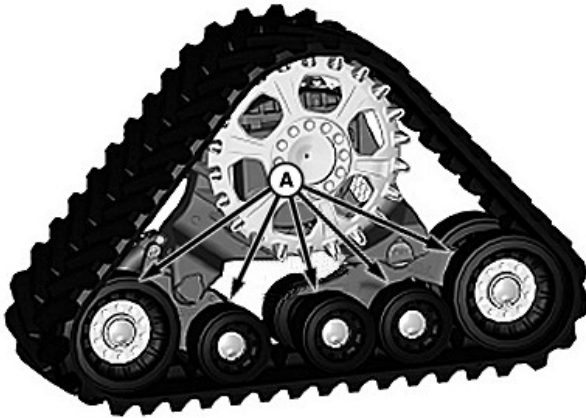
Toujours veiller à ce que la roue motrice et le bâti principal soient exempts de saletés et de débris.

Il faut nettoyer régulièrement la zone du bâti principal et des roues pour éviter toute accumulation de saletés et de débris. En effet, ces accumulations peuvent entraîner une usure prématurée de la courroie de chenille, des roues de bogie et des roues de tension.

OUO6041,0000C32-28-15AUG17

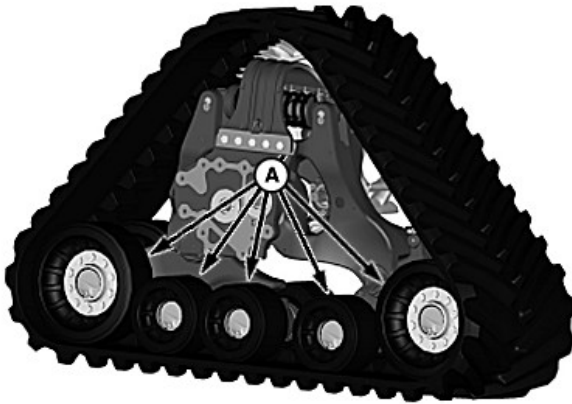
Nettoyage de la machine

Zones de nettoyage des chenilles



Vue de l'extérieur

H122231—UN—15AUG17



Vue de l'intérieur

H122232—UN—15AUG17

A—Zones du châssis et des roues

Il faut nettoyer régulièrement les zones du bâti principal et des roues (A) pour éviter toute accumulation de saletés et de débris. En effet, ces accumulations peuvent entraîner une usure prématurée de la courroie de chenille, des roues de bogie et des roues de tension.

OUO6041,0000C33-28-16AUG17

Lubrification et entretiens périodiques

Tableau des intervalles d'entretien

IMPORTANT: La périodicité indiquée correspond à des conditions d'utilisation normales. Effectuer l'entretien plus souvent si la machine est utilisée dans des conditions difficiles.

Entretien	10 premières heures	Toutes les 10 heures	100 premières heures	Toutes les 400 heures	Toutes les 1000 heures
Élimination des saletés et débris des roues motrices		•			
Élimination des saletés et débris du bâti principal		•			
Contrôle du niveau d'huile des moyeux de bogie				•	
Contrôle du niveau d'huile des moyeux de roue de tension				•	
Contrôle des réglages de pression			•	•	
Contrôle du guidage des courroies			•	•	
Contrôle du couple de serrage des boulons	•		•	•	
Vérification du couple de serrage des boulons de roue de tension et de pignon	•		•	•	
Vidange de l'huile des moyeux de roues de bogie					•
Vidange de l'huile des moyeux de tendeur					•
Échanger les courroies gauche/droite ^a					•

^aLa permutation des courroies est requise uniquement en cas d'usure de la languette de traction.

OUC6075,0004A25-28-06SEP18

Entretien et rodage de la courroie

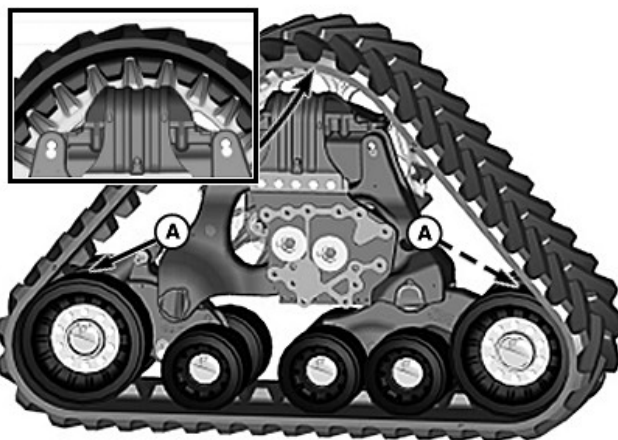
⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: La procédure de rodage décrite ci-dessous s'applique au système à chenilles modulaire après l'installation de ce dernier, ou la pose d'une nouvelle courroie de chenille. Avant de faire fonctionner la machine, appliquer du lubrifiant sec sur les crampons d'entraînement de la courroie de chenille en caoutchouc pour un rodage correct de la courroie.

Verser une tasse de lubrifiant sec sur les zones (A) des roues motrices avant et arrière (voir illustration).

Faire avancer ou reculer la machine pour bien répartir le lubrifiant sec sur les dents des crampons d'entraînement.

S'assurer que toutes les surfaces des crampons de



H122233—UN—16AUG17

A—Zones des roues motrices avant et arrière

guidage/d'entraînement sont bien couvertes de lubrifiant sec.

Toujours utiliser des chenilles neuves ou propres sur les sols secs et poussiéreux dans les meilleurs délais.

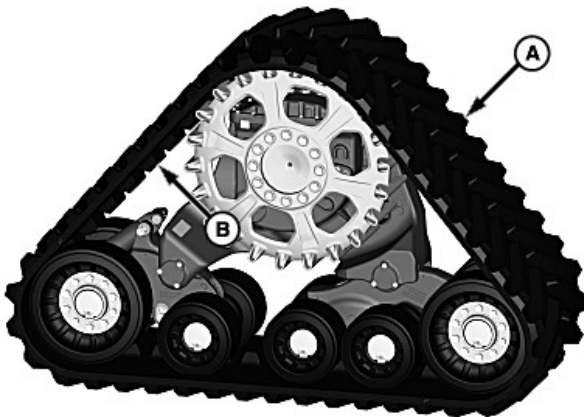
Faire fonctionner la machine pendant 10 heures environ.

Contrôler la pression hydraulique du système de tension des chenilles et régler si nécessaire.

Vérifier le couple de serrage de la boulonnerie du module de chenilles et serrer si nécessaire.

OUO6041,0000C34-28-11OCT17

Critères de remplacement des chenilles



H124521—UN—15JUN18

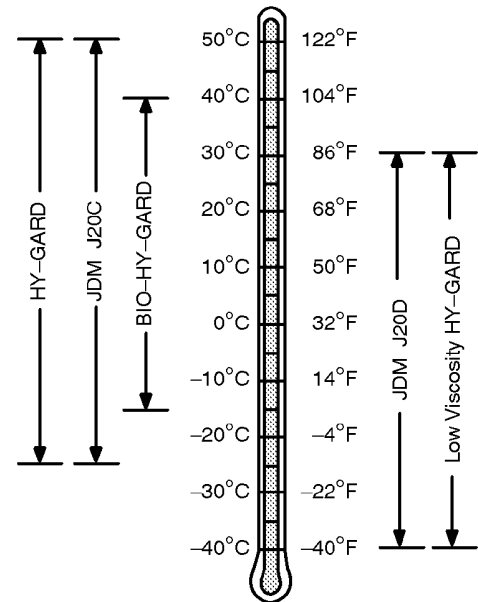
A—Barrette
B—Languettes d'entraînement

Pour éviter des dommages et/ou une perte de performance, les chenilles doivent être remplacées lorsque l'un des critères suivants est rempli:

- La hauteur de la barre (A) est inférieure à 12 mm (0.5 in) pour les chenilles de traction
- Plus de trois barres de la bande de roulement sont manquantes dans un rang
- Plus de trois crampons consécutifs d'entraînement (B) sont manquants
- L'usure des crampons d'entraînement est supérieure à 50%
- Des sautes des chenilles se produisent en raison de crampons d'entraînement usés ou manquants
- Les câbles principaux sont cassés sur plus d'un tiers (1/3) de la largeur de la chenille
- Câbles principaux sont visibles à l'intérieur de la surface de la chenille
- Il manque des dents au pignon en raison de languette d'entraînement manquante/usée

OUO6041,0000D63-28-15JUN18

Huile hydraulique



TS1660—UN—10OCT97

Choisir la viscosité de l'huile en fonction de la température extérieure probable jusqu'à la prochaine vidange.

Utiliser de préférence les huiles suivantes:

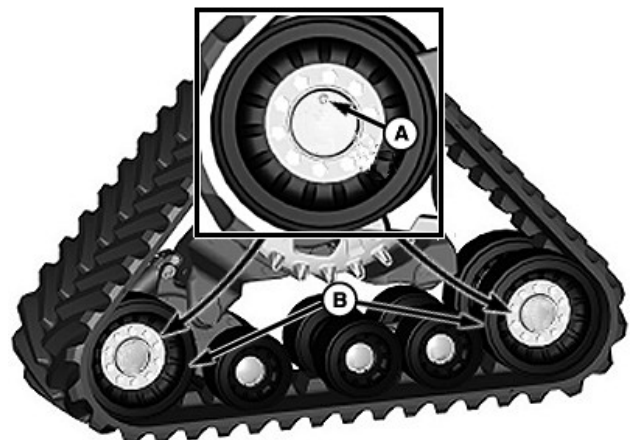
- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Low Viscosity Hy-Gard™ (basse viscosité)

D'autres huiles peuvent être utilisées si elles remplissent l'une des conditions suivantes:

- John Deere Standard JDM J20C
- John Deere Standard JDM J20D

OUCC002,0005875-28-13JUN18

Contrôle de l'huile



H122663—UN—25OCT17

A—Bouchon de vidange (2)
B—Tendeur du moyeu (2)

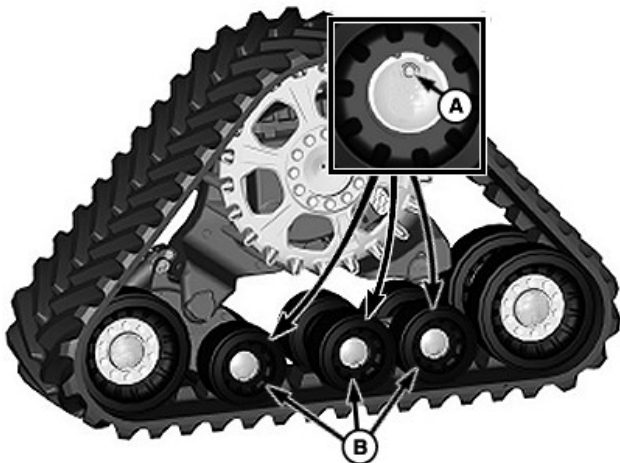
⚠ ATTENTION: Se protéger contre les brûlures. Porter des gants de protection ou attendre le refroidissement des composants. Les roues de bogies, les rouleaux tendeurs et la courroie de la chenille en caoutchouc fonctionnent habituellement à des températures élevées et peuvent être chauds au toucher.

NOTE: Vérification de l'huile **UNIQUEMENT** sur le moyeu de tendeur extérieur, car le carter d'huile est commun entre les moyeux de tendeur intérieurs et extérieurs.

Nettoyer la zone autour du bouchon de vidange avant de le retirer.

Recueillir l'huile dans un récipient propre.

1. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le bouchon de vidange (A) sur le moyeu de roue de tension extérieur (B) se trouve au-dessus.
2. Retirer le bouchon de vidange et vérifier que le niveau d'huile se trouve au bas de l'orifice. Faire l'appoint si nécessaire.
3. Poser le bouchon de vidange.
4. Répéter les étapes pour les autres moyeux de tendeur.



A—Bouchon de vidange (3)
B—Moyeu de bogie (3 utilisés)

NOTE: Vérification de l'huile **uniquement** sur le moyeu extérieur d'essieu tandem, car le carter d'huile est commun entre les moyeux de roues de bogie intérieur et extérieur.

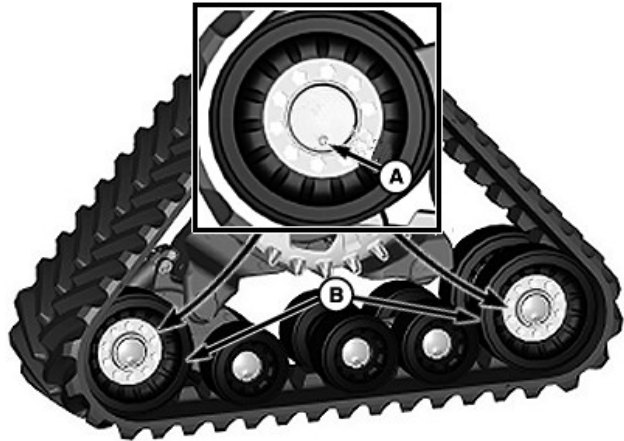
5. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le bouchon de vidange (A) sur le moyeu extérieur de bogie (B) se trouve au-dessus.
6. Retirer le bouchon de vidange et vérifier que le

niveau d'huile se trouve au bas de l'orifice. Faire l'appoint si nécessaire.

7. Poser le bouchon de vidange.
8. Répéter les étapes pour les autres moyeux de roues de bogie.

OUO6041,0000C7B-28-18APR18

Vidange d'huile



H122234—UN—24OCT17

A—Bouchon de vidange (2)
B—Tendeur du moyeu (2)

⚠ ATTENTION: Se protéger contre les brûlures. Porter des gants de protection ou attendre le refroidissement des composants. Les roues de bogies, les rouleaux tendeurs et la courroie de la chenille en caoutchouc fonctionnent habituellement à des températures élevées et peuvent être chauds au toucher.

NOTE: Vidanger l'huile **UNIQUEMENT** sur les moyeux de tendeur extérieurs, car le carter d'huile est commun entre les moyeux de tendeur intérieurs et extérieurs.

Nettoyer la zone autour du bouchon de vidange avant de le retirer.

Recueillir l'huile dans un récipient propre.

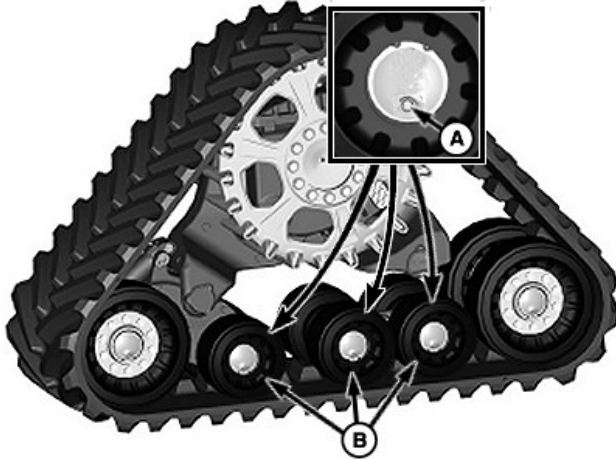
1. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le bouchon de vidange (A) sur le moyeu de roue de tension extérieur (B) se trouve en bas.
2. Enlever le bouchon de vidange et vidanger l'huile.
3. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le bouchon de vidange (A) de la roue de tension (B) se trouve au-dessus.
4. Remplir jusqu'au niveau prescrit avec de l'huile Hy-Gard™.

Hy-Gard est une marque commerciale de Deere & Company

Valeur prescrite

Moyeu de tendeur—Capacité. 1300 ml
(44 oz)

5. Poser le bouchon de vidange.
6. Répéter les étapes pour l'autre moyeu du tendeur.



H122253—UN—24OCT17

A—Bouchon de vidange (3)
B—Moyeu de roue de bogie (3)

NOTE: Vidanger l'huile **UNIQUEMENT** sur les moyeux de roues de bogie extérieurs, car le carter d'huile est commun entre les moyeux de roues de bogie intérieurs et extérieurs.

7. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le bouchon de vidange (A) du moyeu de bogie extérieur (B) se trouve en bas.
8. Enlever le bouchon de vidange et vidanger l'huile.
9. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le bouchon de vidange (A) du bogie (B) se trouve au-dessus.
10. Remplir jusqu'au niveau prescrit avec de l'huile Hy-Gard™.

Valeur prescrite

Moyeux de roues de bogie—Capacité. 1300 ml
(44 oz)

11. Poser le bouchon de vidange.
12. Répéter les étapes pour les autres moyeux de roues de bogie.

OJ06041,0000C35-28-11JUL18

Caractéristiques

Caractéristiques

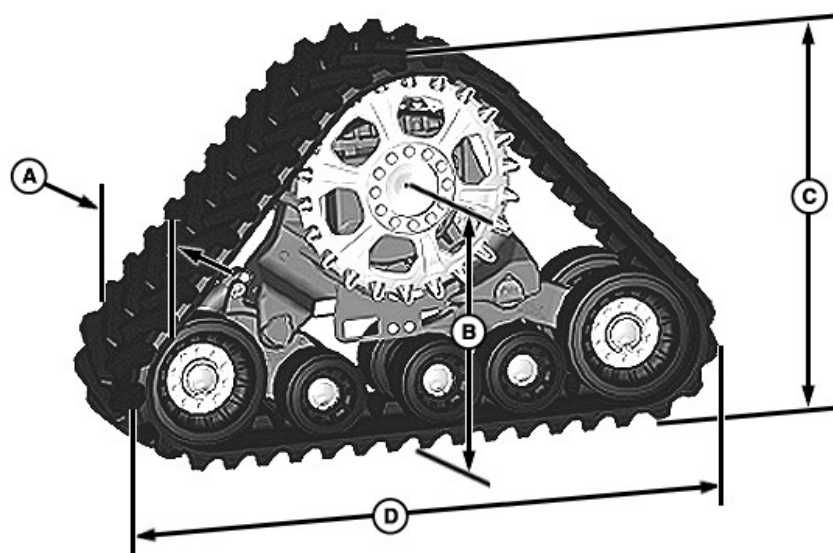
Caractéristiques des chenilles		
Capacité de charge	22650 kg (49 935 lb)	
Poids	76,2 cm (30 in)	2840 kg (6262 lb)
	91,4 cm (36 in)	3000 kg (6615 lb)
Circonférence de roulement	6032 mm (238 in)	

Capacités	
Moyeux de roues de tension	1300 ml (44 oz)
Moyeux de roues de bogie	1300 ml (44 oz)
Type d'huile	Hy-Gard™ Huiles répondant à la norme John Deere JDM J20C

Hy-Gard est une marque commerciale de Deere & Company

OUC6041,0000C3D-28-05DEC17

Dimensions du module de chenille



H122256—UN—19OCT17

Légende	Cote
A	76,2 cm (30 in) 91,4 cm (36 in)
B	1165 mm (46 in)
C	1811 mm (71 in)
D	2767 mm (109 in)

OUC6041,0000C3B-28-05DEC17

Dimensions de la moissonneuse-batteuse

NOTE: Les dimensions sont des valeurs approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.

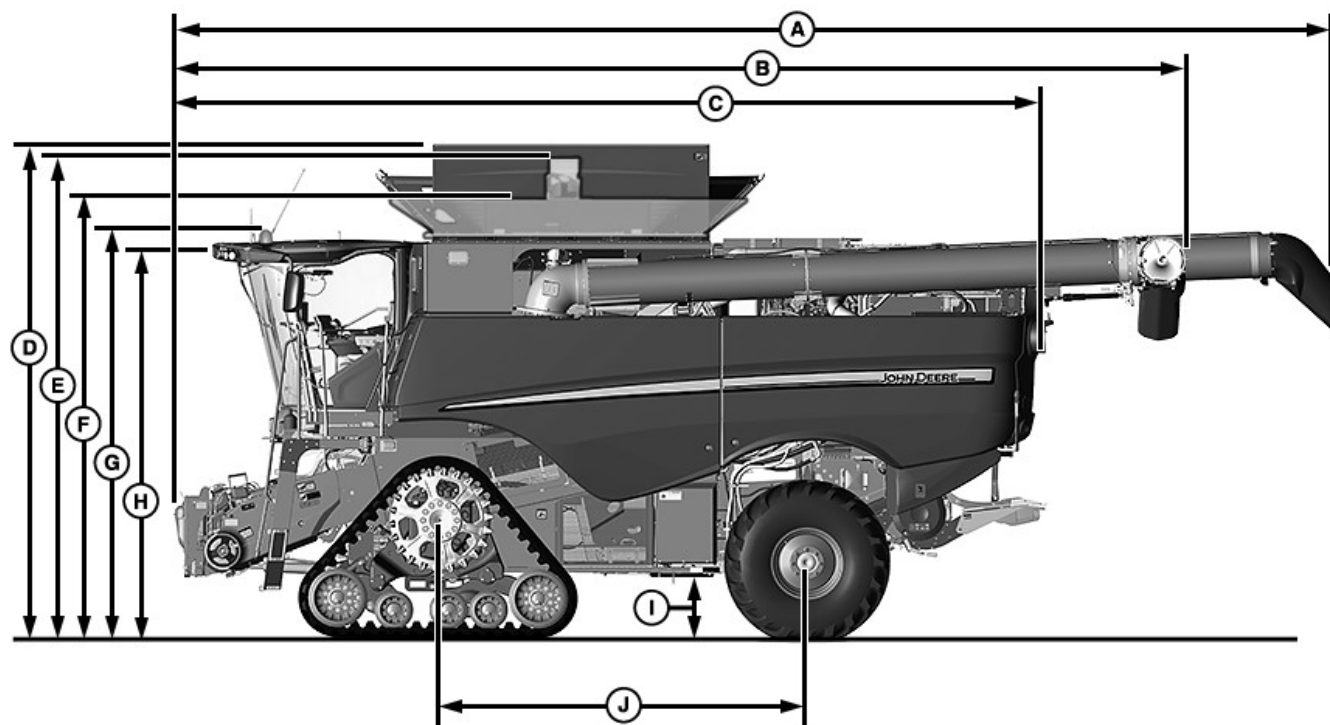
Légende	Cote
A	11,00 m (36 ft 1 in) avec vis de vidange 6,9 m (22 ft 5 in) 12,00 m (39 ft 3 in) avec vis de vidange 7,9 m (26 ft 0 in) 12,45 m (40 ft 8 in) avec vis de vidange 8,7 m (28 ft 5 in)
B	9,11 m (29 ft 9 in) avec une vis repliable entraînée de 6,9 m (22 ft 5 in) 9,92 m (32 ft 5 in) avec une vis repliable entraînée de 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,51 m (27 ft 9 in)
D	4,87 m (15 ft 9 in) avec couvercles 10572 l (300 bu) 4,87 m (15 ft 9 in) avec couvercles 14096 l (400 bu)
E	4,58 m (15 ft 1 in) avec vis de remplissage de la trémie à grain (300 bu) 4,72 m (15 ft 5 in) avec vis de remplissage de la trémie à grain (400 bu)
F	4,26 m (13 ft 10 in) avec extensions 10572 l (300 bu) 4,53 m (14 ft 9 in) avec extensions 14096 l (400 bu)
G	3,93 m (12 ft 9 in)
H	3,88 m (12 ft 7 in)
I	0,59 m (1 ft 9 in)
J	3,60 m (11 ft 8 in)
K	7,66 m (25 ft 1 in) avec vis de vidange 6,9 m (22 ft 5 in) 8,98 m (29 ft 5 in) avec vis de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in)) 9,42 m (30 ft 9 in) avec vis de vidange 8,7 m (28 ft 5 in)
L	5,16 m (16 ft 9 in) avec vis de vidange 6,9 m (22 ft 5 in) 5,42 m (17 ft 8 in) avec vis de vidange 7,9 m (26 ft 0 in) 5,53 m (18 ft 2 in) avec vis de vidange 8,7 m (28 ft 5 in)
M	4,46 m (14 ft 6 in) avec vis de vidange 6,9 m (22 ft 5 in) 4,55 (14 ft 9 in) avec vis de vidange 7,9 m (26 ft 0 in) 4,66 m (15 ft 3 in) avec vis de vidange 8,7 m (28 ft 5 in)
N ^a	4,52 m (14 ft 8 in) avec vis de vidange 6,9 m (22 ft 5 in) 4,84 m (15 ft 9 in) avec vis de vidange 7,9 m (26 ft 0 in) 4,95 m (16 ft 3 in) avec vis de vidange 8,7 m (28 ft 5 in)
O ^b	Pneus arrière 3,70 m—4,14 m (12 ft 1 in—13 ft 6 in)
P ^b	4,40 m (14 ft 4 in) avec extensions d'essieu de 394 mm (15-1/2 in) Chenilles 76,2 cm (30 in) 4,54 m (14 ft 9 in) avec extensions d'essieu de 394 mm (15-1/2 in) Chenilles 91,4 cm (36 in)

^aCette dimension est mesurée à 1,22 m (4 ft) du point de versement. Ceci représente la vis de vidange lorsqu'elle est centrée sur le chariot à grain.

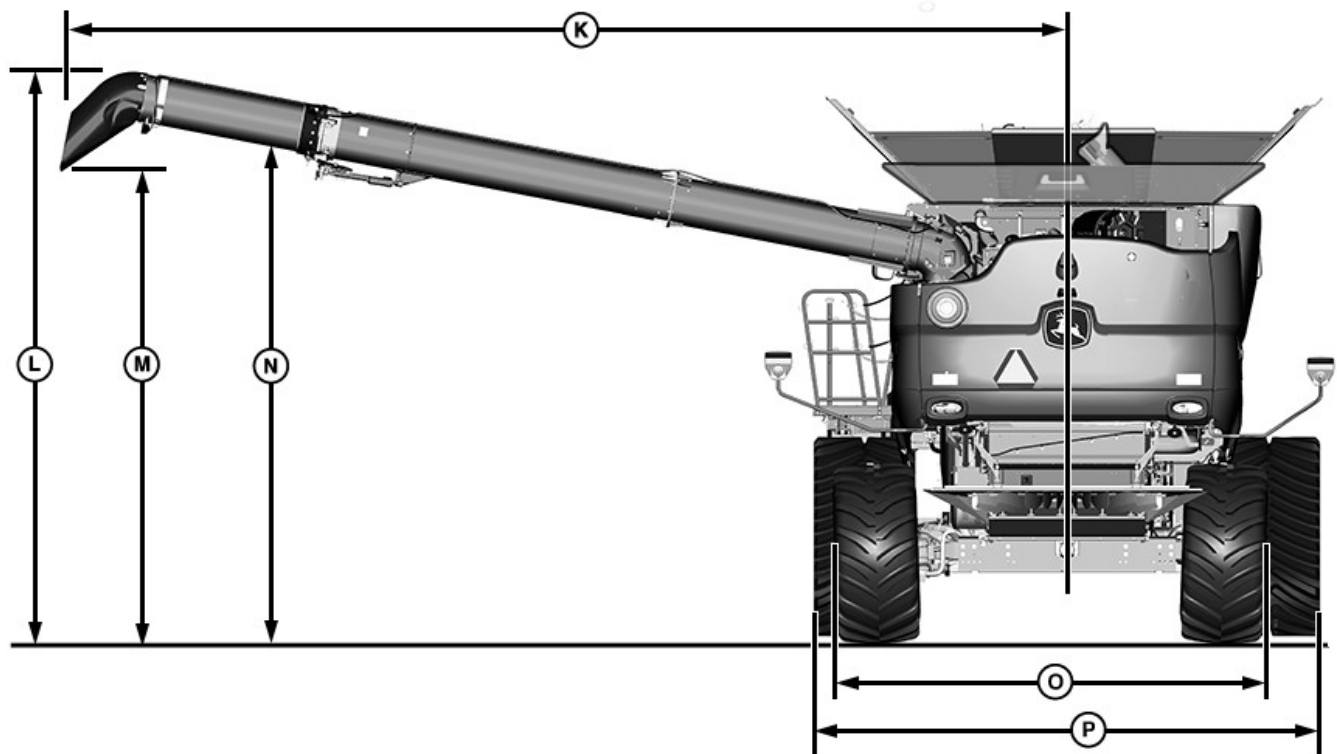
^bEn raison des différentes configurations de pneus, d'écartement des rangs, de configurations d'essieu, de décalages de roue, de positions d'essieu et de types de fusée, la largeur des machines peut varier. Les mesures répertoriées dans le tableau sont les largeurs minimale et maximale. Pour plus d'informations, consulter le concessionnaire John Deere.

OUC6041,0000C6F-28-05DEC17

Points de référence de dimension



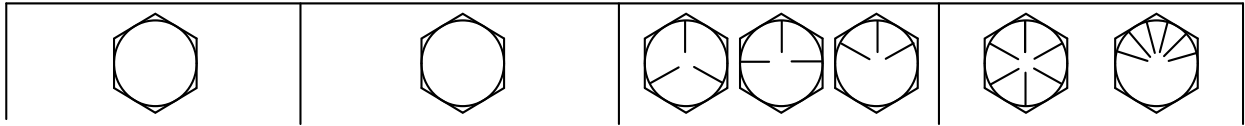
H122257—UN—24AUG17



H122258—UN—16NOV17

OUO6041,0000C3A-28-05DEC17

Couples de serrage pour boulonnerie US



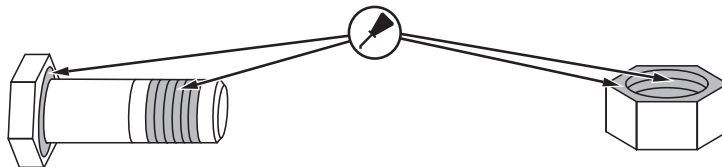
TS1671—UN—01MAY03

Taille de la boulonnerie	Classe SAE 1 ^a				Classe SAE 2 ^b				Classe SAE 5, 5.1 ou 5.2				Classe SAE 8 ou 8.2			
	Tête hexagonale ^c		Embase ^d		Tête hexagonale ^c		Embase ^d		Tête hexagonale ^c		Embase ^d		Tête hexagonale ^c		Embase ^d	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27.3	3,2	28.4	5,1	45.5	5,3	47.3	7,9	70.2	8,3	73.1	11,2	99.2	11,6	103
													N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
5/16	6,1	54.1	6,5	57.7	10,2	90.2	10,9	96.2	15,7	139	16,8	149	22,2	16.4	23,7	17.5
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft				
3/8	10,5	93.6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20.1	29,7	21.9	38,5	28.4	41,9	30.9
					N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20.5	30,6	22.6	43	31.7	47,3	34.9	60,6	44.7	66,8	49.3
	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft												
1/2	25,9	19.1	28,2	20.8	43,1	31.8	47	34.7	66,6	49.1	72,8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36,7	27.1	40,5	29.9	61,1	45.1	67,5	49.8	94,6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55,9	41.2	85	62.7	93,1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Les valeurs nominales de couple de serrage ne s'appliquent qu'avec une précision de clé de serrage supposée de 20%, obtenue par exemple avec une clé dynamométrique manuelle.
Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés.
Pour les écrous de blocage, les éléments de fixation en acier inoxydable ou les écrous de boulons en U, se reporter aux instructions de serrage correspondantes.

Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine.

- S'assurer que le filetage des éléments de fixation est propre.
- Appliquer une fine couche d'huile Hy-Gard™ ou équivalente sous la tête et sur le filetage de l'élément de fixation, comme montré sur l'illustration ci-dessous.
- Utiliser l'huile avec parcimonie pour éviter tout blocage hydraulique dû à de l'huile excessive accumulée dans des trous borgnes.
- Veiller à bien engager le pas de vis.



TS1741—UN—22MAY18

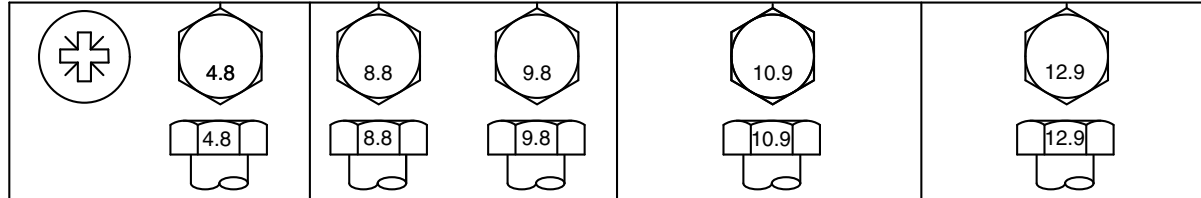
^aLa classe 1 concerne les vis six-pans d'une longueur supérieure à 152 mm (6 in) et les autres types de boulons et vis de quelque longueur que ce soit.

^bLa classe 2 concerne les vis six-pans (sauf les boulons hexagonaux) de longueur inférieure ou égale à 152 mm (6 in).

^cLes valeurs des colonnes "Tête hexagonale" se rapportent aux vis à tête hexagonale conformes aux normes ISO 4014 et ISO 4017, aux vis à tête creuse conformes à la norme ISO 4162, ainsi qu'aux écrous conformes à la norme ISO 4032.

^dLes valeurs des colonnes "Embase" se rapportent aux éléments de fixation hexagonaux à embase satisfaisant à la spécification B18.2.3.9M de l'ASME, ou à la norme ISO 4161 ou EN 1665.

Couples de serrage pour boulonnerie métrique



TS1742—UN—31MAY18

Taille de la boulonnerie	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Tête hexagonale ^a		Embase ^b		Tête hexagonale ^a		Embase ^b		Tête hexagonale ^a		Embase ^b		Tête hexagonale ^a		Embase ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31.9	3,9	34.5	6,7	59.3	7,3	64.6	9,8	86.7	10,8	95.6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
M8	8,6	76.1	9,4	83.2	16,2	143	17,6	156	23,8	17.6	25,9	19.1	27,8	20.5	30,3	22.3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13.6	31,9	23.5	34,7	25.6	46,8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

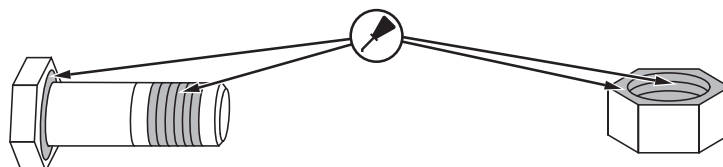
Les valeurs nominales de couple de serrage ne s'appliquent qu'avec une précision de clé de serrage supposée de 20%, obtenue par exemple avec une clé dynamométrique manuelle.

Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés.

Pour les écrous de blocage, les éléments de fixation en acier inoxydable ou les écrous de boulons en U, se reporter aux instructions de serrage correspondantes.

Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine.

- S'assurer que le filetage des éléments de fixation est propre.
- Appliquer une fine couche d'huile Hy-Gard™ ou équivalente sous la tête et sur le filetage de l'élément de fixation, comme montré sur l'illustration ci-dessous.
- Utiliser l'huile avec parcimonie pour éviter tout blocage hydraulique dû à de l'huile excessive accumulée dans des trous borgnes.
- Veiller à bien engager le pas de vis.



TS1741—UN—22MAY18

Caractéristiques

Taille de la boulonnerie	Classe 4.8		Classe 8.8 ou 9.8		Classe 10.9		Classe 12.9	
	Tête hexagonale ^a	Embase ^b	Tête hexagonale ^a	Embase ^b	Tête hexagonale ^a	Embase ^b	Tête hexagonale ^a	Embase ^b

^aLes valeurs des colonnes "Tête hexagonale" se rapportent aux vis à tête hexagonale conformes aux normes ISO 4014 et ISO 4017, aux vis à tête creuse conformes à la norme ISO 4162, ainsi qu'aux écrous conformes à la norme ISO 4032.

^bLes valeurs des colonnes "Embase" se rapportent aux éléments de fixation hexagonaux à embase satisfaisant à la spécification B18.2.3.9M de l'ASME, ou à la norme ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ2-28-30MAY18

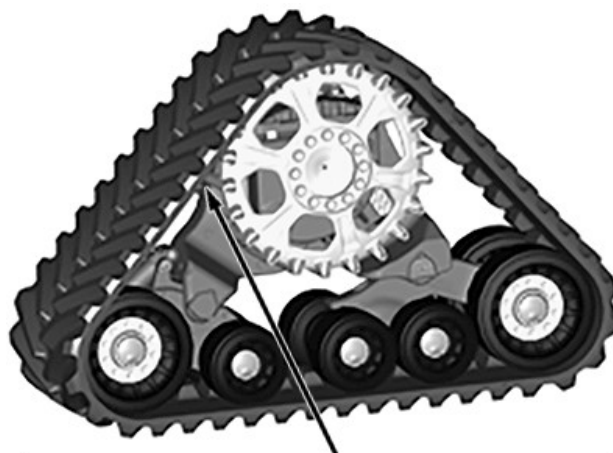
Numéros d'identification de la machine

Numéros d'identification

Il y a diverses plaques d'identification sur la machine. Les lettres et chiffres figurant sur ces plaques identifient des composants ou des ensembles de composants. TOUS ces caractères sont nécessaires pour la commande de pièces ou l'identification d'une machine ou d'un composant dans le cadre du programme de service après-vente John Deere. Ces informations sont aussi nécessaires pour faciliter les recherches en cas de vol. Noter SOIGNEUSEMENT ces caractères aux emplacements prévus à cet effet sur chacune des illustrations suivantes.

OUO6075,00014F7-28-05JUN13

Emplacement de la plaque d'identification



*		*
*		*

H122290—UN—06SEP17

La plaque se trouve à l'intérieur de chaque module de chenille.

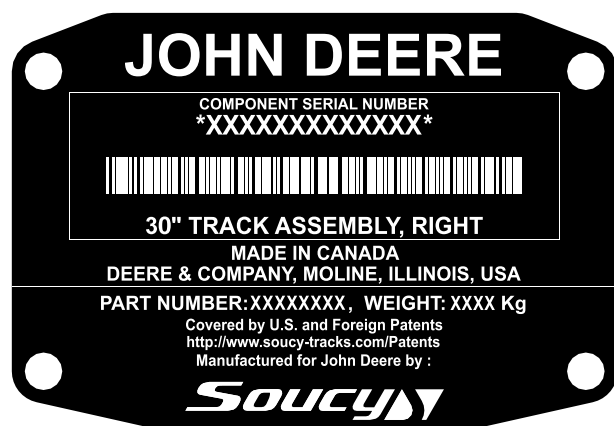
OUO6041,0000C3C-28-25AUG17

Plaques d'identification de chenille



H122614—UN—14NOV17

Exemple de plaque constructeur (chenille gauche)



H122615—UN—14NOV17

Exemple de plaque constructeur (chenille droite)

NOTE: Plaque constructeur de chenille 76,2 cm (30 in) illustrée.

Les plaques constructeur de chenille 91,4 cm (36 in) sont similaires.

OUO6041,0000C6E-28-05DEC17

Index

A		
Autocollants de chenille	10-1	
Autocollants de l'échelle de cabine	10-2	
Autocollants de sécurité		
Autocollants de chenille	10-1	
Autocollants de l'échelle de cabine	10-2	
C		
Cabine		
Positions de l'échelle		
Machines à chenilles (échelle pivotante).....	15-1	
Repliage/déploiement de la masse		
(machines à chenilles).....	15-1	
Repliage/déploiement depuis la plate-		
forme (machines à chenilles).....	15-2	
Caractéristiques	45-1	
Dimensions de la machine	45-2	
Dimensions du module de chenilles	45-1	
Points de référence des dimensions	45-3	
Vitesses sur route	20-3	
Chenilles		
Avantages	20-1	
Caractéristiques	20-1	
Composants	20-1	
Circuit hydraulique		
Système de tension	20-3	
Couples de serrage pour boulonnerie		
Boulonnerie US	45-4	
Métrique	45-5	
Couples de serrage pour boulonnerie		
métrique	45-5	
Couples de serrage pour boulonnerie US	45-4	
Critères de remplacement des chenilles	40-2	
D		
Dimensions		
Machine	45-2	
Module de chenilles	45-1	
Points de référence	45-3	
E		
Échelle		
Positions		
Machines à chenilles (échelle pivotante).....	15-1	
Repliage/déploiement de la masse		
(machines à chenilles).....	15-1	
Repliage/déploiement depuis la plate-		
forme (machines à chenilles).....	15-2	
Emplacement de la plaque d'identification de		
la machine	50-1	
Entretien		
Entretien et rodage de la courroie	40-1	
Nettoyage des chenilles	30-1	
Prévention des incendies	30-1	
Remplacement des chenilles	40-2	
Tableau des intervalles	40-1	
Tous les jours	40-2	
Toutes les 1000 heures de service	40-3	
Zones de nettoyage	35-1	
Entretien et rodage de la courroie	40-1	
F		
Fonctionnement		
Avantage des chenilles	20-1	
Caractéristiques des chenilles	20-1	
Composants de la chenille	20-1	
Machines à chenilles	20-2	
Système de tension des chenilles	20-3	
Fonctionnement de la machine	20-2	
H		
Huile hydraulique	40-2	
I		
Identification du numéro de série	50-1	
L		
Lubrification et entretiens périodiques		
Huile hydraulique	40-2	
M		
Maintenance		
Entretien de la courroie	40-1	
Nettoyage des chenilles	30-1	
Remplacement des chenilles	40-2	
Rodage	40-1	
Tableau des intervalles	40-1	
Tous les jours	40-2	
Toutes les 1000 heures de service	40-3	
Zones de nettoyage	35-1	
Maintenance		
Critères de remplacement	40-2	
N		
Nettoyage des chenilles	30-1	
Numéro de série, identification	50-1	
Numéros d'identification de la machine	50-1	
P		
Plaque constructeur de la machine	50-1	
Plate-forme de conduite		
Positions de l'échelle de la cabine		
Repliage/déploiement de la masse		
(machines à chenilles).....	15-1	
Repliage/déploiement depuis la plate-		
forme (machines à chenilles).....	15-2	
Poste de conduite		
Positions de l'échelle de cabine		
Échelle pivotante (machines à		

chenilles).....	15-1
Prévention des incendies	
Recommandations	30-1

S

Sécurité	
Sécurité de l'entretien	05-5
Sécurité, attention aux fuites de liquides sous pression	
Attention aux fuites de liquides sous pression	05-5
Système de tension	20-3

T

Tableau des couples de serrage	
Boulonnerie US	45-4
Métrique	45-5
Termes de mise en garde, compréhension	05-1
Transport	
Caractéristiques pour la vitesse sur route	20-3

V

Vitesse de transport sur route	
Caractéristiques	20-3

Z

Zones de nettoyage	35-1
--------------------------	------

Publications d'entretien John Deere disponibles

Informations techniques

Il est possible de se procurer de la documentation technique auprès de John Deere. Les publications sont disponibles en format imprimé ou CD-ROM.

Les commandes peuvent être effectuées de la manière suivante:

- En consultant la librairie d'informations techniques John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- En appelant le 1-800-522-7448.
- En s'adressant au concessionnaire John Deere.

La documentation disponible comprend:



TS189—UN—17JAN89

CATALOGUES PIÈCES. Ils fournissent la liste des pièces détachées disponibles pour la machine, avec des vues éclatées permettant d'identifier facilement les pièces correctes. Ils sont également utiles pour les opérations d'assemblage et de désassemblage.



TS191—UN—02DEC88

LIVRETS D'ENTRETIEN. Ils contiennent les informations concernant la sécurité, le fonctionnement et l'entretien de la machine.



TS224—UN—17JAN89

MANUELS TECHNIQUES. Ils fournissent les informations concernant l'entretien de la machine. Celles-ci comprennent les spécifications, les illustrations se rapportant aux procédures d'assemblage et de désassemblage, ainsi que les schémas hydrauliques et de câblage. Pour certains produits, les manuels techniques décrivant la réparation et le diagnostic sont disponibles séparément. Il en est de même pour les manuels techniques composant dans lesquels sont traités des composants tels que les moteurs.



TS1663—UN—10OCT97

PROGRAMMES DE FORMATION. Il s'agit d'une série de cinq manuels contenant des informations de base qui ne sont pas spécifiques au fabricant:

- Les séries "Agriculture de Base" couvrent les technologies utilisées dans l'agriculture et l'élevage.
- Les séries "Gestion d'Entreprises Agricoles" passent en revue les problèmes "concrets" et proposent des solutions pratiques dans des domaines aussi variés que le marketing, le financement, le choix et la compatibilité des équipements.
- Les manuels "Notions techniques de base" décrivent les méthodes de remise en état et d'entretien du matériel agricole.
- Les manuels "Notions d'utilisation des machines" indiquent les possibilités offertes par la machine et les réglages à effectuer, ainsi que les méthodes permettant d'améliorer les performances et d'éliminer les tâches inutiles dans les champs.
- Les manuels "Notions techniques de base pour équipement compact" fournissent des instructions d'entretien pour les équipements entraînés par une

prise de force de puissance inférieure ou égale à 40
ch.

DX,SERVLIT-28-07DEC16

John Deere vous aide à faire votre travail

John Deere est toujours là où il le faut



TS201—UN—15APR13

LA SATISFACTION DE NOTRE CLIENTÈLE est une de nos préoccupations principales.

Nos concessionnaires s'efforcent d'offrir un service après-vente rapide et efficace et de fournir les pièces dans les meilleurs délais:

—Nous disposons d'un stock de pièces de rechange important pour que les machines soient toujours en état de fonctionner.

—Nos mécaniciens suivent régulièrement des stages et nous disposons des outils de réparation et de diagnostic pour l'entretien des machines.

QUE FAIRE EN CAS DE PROBLÈME

Personne n'est plus qualifié que le concessionnaire pour résoudre dans les plus brefs délais toutes les difficultés qui pourraient se présenter sur la machine.

1. Réunir les informations suivantes:

—Modèle de la machine et numéro de série

—Date d'achat

—Nature du problème

2. Exposer le problème au service après-vente du concessionnaire.

3. Si cela ne donne rien, prendre contact avec le directeur de la concession pour demander son assistance.

4. En cas de problèmes répétés que le concessionnaire ne peut résoudre, lui demander de s'adresser à John Deere pour l'aider à résoudre le problème. Ou contacter le centre d'assistance clients Ag au 1-866-99DEERE (866-993-3373) ou envoyer un courrier électronique à www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-28-01MAR06

