



约翰迪尔履带



JOHN DEERE

操作手册

约翰迪尔履带

OMHXE133456 版本 D9 (CHINESE)



John Deere Harvester Works

出口机型
PRINTED IN U.S.A.



简介

前言

用户须认真阅读本手册并正确掌握本机器的操作和保养方法。如有违背，可能会造成人身伤害或设备损坏。本手册和机器上的安全标志还有其他语言版本可供选择。（敬请向约翰·迪尔经销商洽购。）

本手册是本机的有机组成部分。当您转售本机时，本手册必须随本机一同转让。

本手册中的所有测量单位均分别以公制和美制表示。只允许使用符合技术规格要求的更换件和紧固件。公制和英制单位表示的紧固件可能需要使用相应的专用扳手。

“右侧”和“左侧”指的是面朝正前行驶方向时的右侧和左侧。

请将产品识别号（P.I.N.）抄写在“技术规格”或“识别号”一节中。准确地记录本机所有号码将有助于在本机被盗时对本机进行跟踪。在订购零件时，经销商同样需要使用这些号码。请将标识号保存于本机之外的安全之处。

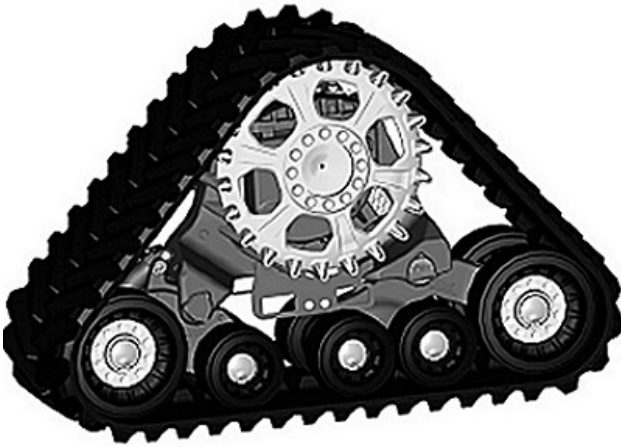
在客户依本手册所述的操作和维护方法使用本机的条件下，约翰·迪尔公司为客户提供包括保修在内的一系列技术支持服务。有关保修服务的详细内容，请参见经销商所提供的保修证书或声明。

在保修期内如发现本机发生故障，本保修证书可确保约翰·迪尔公司提供保修服务。在一定条件下，约翰·迪尔公司提供免费的现场改进服务（即使已超过了保修期）。但如本机使用不当，或对本机进行了超出原厂技术规格要求的改造，本保修服务将自行失效，现场改进服务也将可能不予提供。如超出技术要求调整燃油供应量、或以其他方式加大机器功率之举均属此列。

如果您不是本机器的原始机主，请务必联系您所在地的经销商，告知他们本机的序列号。这样做的好处是，一旦出现任何问题或者产品有任何改进，约翰·迪尔能够及时通知您。

OUO6075,00014B7-14-23APR13

机器照片



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-14-25AUG17

目录

	页		页
安全须知		润滑和维护	
熟悉安全信息	05-1	保养间隔表	40-1
理解标志用语	05-1	履带养护和调理磨合	40-1
遵守安全规程	05-1	履带更换标准	40-1
法语和西班牙语安全标志和《操作手册》	05-1	液压油	40-2
更换安全标志	05-2	检查机油	40-2
安全履带操作实践	05-2	换油	40-3
驾驶机器	05-2	技术规格	
不准载人和儿童	05-2	技术规格	45-1
为保持良好着地性能添加配重	05-3	履带组尺寸	45-1
驻车和离开机器	05-3	联合收割机尺寸	45-1
保持工作场地通风	05-3	尺寸参考点	45-3
使用安全带	05-3	英制螺栓和螺钉扭矩值	45-4
安全运输带割台联合收割机	05-3	公制螺栓和螺钉扭矩值	45-5
安全维护机器	05-4	机器识别号	
避免接触运动件	05-4	识别号	50-1
防止高压液体引起伤害	05-4	履带识别号牌	50-1
安全维护蓄能器系统	05-5	识别号牌位置	50-1
退役 — 适当回收和处理液体和部件	05-5		
适当支撑机器	05-5		
使用正确提升设备	05-6		
安全标志			
操作手册	10-1		
蓄能器	10-1		
避免机动车撞车	10-1		
驾驶室/平台出入扶梯	10-1		
驾驶室/平台出入扶梯	10-1		
驾驶台			
驾驶室扶梯位置	15-1		
驾驶室扶梯位置 (从地上折叠/展开)	15-1		
驾驶室扶梯位置 (从驾驶室平台上折叠/展开)	15-2		
操作履带式联合收割机			
履带部件	20-1		
履带特点和优势	20-1		
操作履带式机器	20-1		
公路运输速度	20-3		
履带张紧系统	20-3		
行走传动和后桥			
配重要求	25-1		
火灾预防			
防火建议	30-1		
清洁履带	30-1		
机器清理			
履带清理部位	35-1		

原始说明。 本手册中的所有信息、插图和技术规格，全部依据出版时的最新资料编写而成。 本公司保留随时变更的权利。如有变更，恕不另行通知。

安全须知

熟悉安全信息



T81389—UN—28JUN13

这是一个安全警示标志。在机器上或者本手册中看到此标志时，一定要提高警惕，以免造成人员伤亡。

应遵守注意事项及安全操作规范。

DX,ALERT-14-29SEP98

遵守安全规程



TS201—UN—15APR13

请认真阅读本手册和机器安全标志上的所有安全信息。必须始终保持安全标志的状态良好。如安全标志丢失或损坏，应及时更换。确保购进的新部件和修理的零件中包含有现行有效的安全标志。可从约翰·迪尔经销商订购安全标志进行替换。

有些零件和部件上可能还有其他的安全信息，它们来自于配件供应商，这些信息未收入本操作手册中。

学会操作机器方法和正确使用各种操作手柄和按钮的方法。禁止任何未经培训的人员操作本机。

必须始终保持机器的工作状态良好。未经授权对机器进行改造将削弱机器功能及/或安全性，并影响机器寿命。

如果您对本手册中的任何内容有疑问时，请与约翰·迪尔经销商联系并获取帮助。

DX,READ-14-16JUN09

理解标志用语



TS187—14—22MAR11

危险；标志用语“危险”表示一种危险情况，如果不能避免的话，将会导致死亡或严重受伤。

警告；标志用语“警告”表示一种危险情况，如果不能避免的话，可能导致死亡或严重受伤。

小心；标志用语“小心”表示一种危险情况，如果不能避免的话，可能导致轻度或中度受伤。“小心”也可用于提醒避免可能导致人身伤害的相关不安全做法。

标志词—“危险”、“警告”或者“小心”与安全警告标志一起使用。“危险”表示可能会发生最严重的危险。“危险”或“警告”标志位于可能会出现某些特殊危险的地方。一般性的防范措施写在“小心”安全标志上。“小心”标志还用来提醒您注意本手册中的安全信息。

DX,SIGNAL-14-05OCT16

法语和西班牙语安全标志和《操作手册》



TS201—UN—15APR13

约翰迪尔授权经销商可提供本机的法语和西班牙语操作手册和安全标志。请与约翰·迪尔经销商联系。

OUC6075,0004A7E-14-12DEC18

更换安全标志



TS201—UN—15APR13

如安全标志丢失或损坏，应及时更换。使用本操作手册，了解正确放置安全标志牌的方法。

有些零件和部件上可能还有其他的安全信息，它们来自于配件供应商，这些信息未收入本操作手册中。

DX,SIGNS-14-18AUG09

安全履带操作实践



H48148—UN—12DEC96

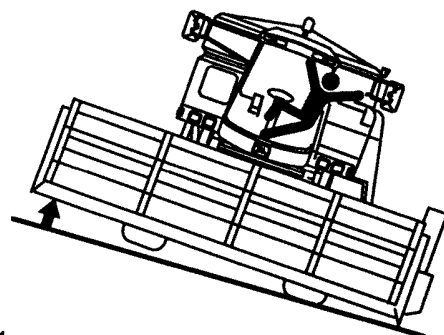
机器运行时，严禁站在履带附近。

履带式机器的安全操作实践与轮式机器不同。

操作机器之前应始终参考《联合收割机操作手册》，并查看“安全”部分。《联合收割机操作手册》详细说明了为保护您和他人避免意外死亡和/或受伤所必须遵循的安全操作实践。

OUO6075,00014B9-14-03DEC13

驾驶机器



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

只有机器防护罩全部在位时才能操作机器。

开动前，必须注意机器附近情况（例如有无小孩）。确保视野开阔。开动机器前，必须用喇叭发出警告。

行驶速度必须与道路条件或田间条件相适应。上下坡或通过坡道时禁止急转弯。特别是带着粮箱在坡道上转弯时，必须特别小心。

挂接和摘下割台时，必须遵守割台《操作手册》中的说明。

转弯时，必须考虑附件宽度和机器向外摆动的情況。附件和路面情况影响联合收割机的驾驶特性。

行驶在坡道、不平的路面以及急转弯前，必须降低行驶速度。下陡坡前，必须挂低速档。

避开坑洼、沟渠和可能导致联合收割机翻车的障碍，尤其是在山坡上。

OUO6075,0000AB7-14-21FEB07

不准载人和儿童



TS253—UN—23AUG88

只允许驾驶员在机器上。除培训期间或短期观察外，禁止他人搭乘机器。

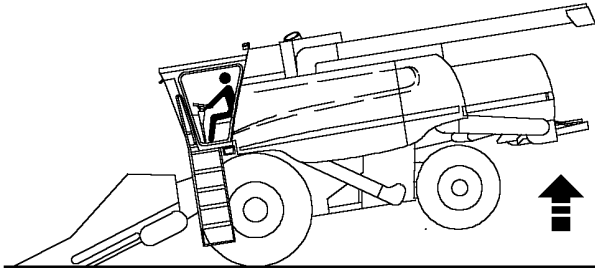
乘客容易受伤，比如从机器上甩下。此外，乘员还影响驾驶员视野，妨碍机器安全运行。

发动机运转时，严禁儿童登上机器或进入联合收割机驾驶室。

培训座椅仅供培训或短期观察机器状况之用，不能用于儿童乘坐。

HX,AG,SF6904-14-22JUL99

为保持良好着地性能添加配重



H51907—UN—10FEB99

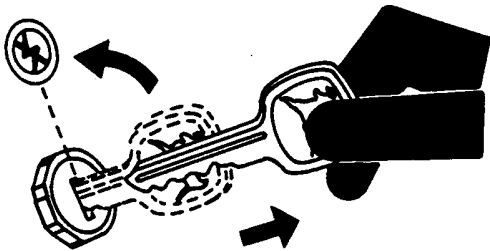
重型前端附件将改变联合收割机重心，因此对联合收割机的操纵、转向和制动性能有严重影响。

为保持必要的着地性能，应按需为联合收割机后端添加配重。

同时，必须遵守最大允许的轴负荷和总重要求。

HX,AG,SF6782-14-05FEB99

驻车 and 离开机器



TS230—UN—24MAY89

将割台降至地面。

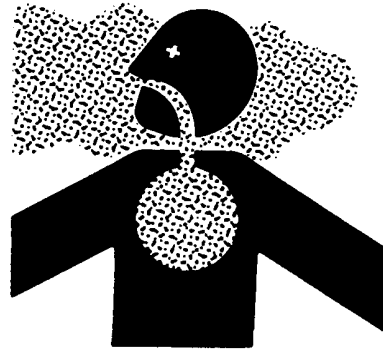
离开机器前，必须分离割台和分离装置。将多功能手柄移到空挡位置，关闭机器。结合驻车制动器，拔下钥匙和锁闭驾驶室。

只要发动机仍运转，严禁离开机器。

驾驶时严禁离开驾驶室。

OUO6075,0000AEB-14-11FEB14

保持工作场地通风



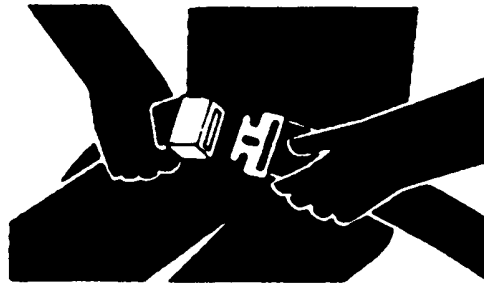
TS220—UN—15APR13

发动机排出的废气可导致疾病甚至死亡。如果必须在封闭的环境中运转发动机，应用加长排气管将废气引到室外。

如果没有排气延长管，则可打开门使空气流通。

DX,AIR-14-17FEB99

使用安全带



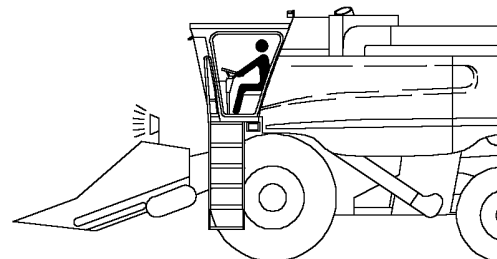
H47137

H47137—UN—25OCT95

只要驾驶联合收割机或作为乘员乘坐时，就必须系好安全带。

HX,STSSA,I-14-22JUL99

安全运输带割台联合收割机



H51909—UN—07MAY99

尽量避免带着割台在公路上运输联合收割机。

如果必须带割台运输联合收割机，必须确保割台上的闪亮报警灯工作正常，反光材料干净、显眼。

通过繁忙、狭窄道路、坡道和立交桥时，建议使用观察车或领航车。

根据路况确定行驶速度。

OUO6075,0000034-14-22JAN01

安全维护机器



TS218—UN—23AUG88

工作前要了解保养步骤。保持保养区整洁干燥。

禁止在机器运转时进行润滑、检修或调试。双手、双脚和衣服必须远离机器运动件。断开全部电源并操作控件以释放压力。将农具降至地面。关闭发动机。拔下钥匙。让机器冷却下来。

对于任何需要升起才能进行检修的机件，必须将其可靠支撑。

所有部件都必须状态良好，安装正确。及时修理各种故障。更换磨损或损坏的零件。清除所有积聚的润滑脂、机油或杂物。

对自推进设备，在调整电气系统或在机器上进行焊接之前，必须断开电瓶接地电缆（-）。

对于被牵引的农具，在检修其电气系统部件或在机器上进行焊接之前，必须先断从拖拉机上断开接线线束的连接。

在清洁或作业过程中从机器上跌落可能会导致严重受

伤。应使用工作梯或平台。使用牢固可靠的脚踏板和扶手。

DX,SERV-14-28FEB17

避免接触运动件

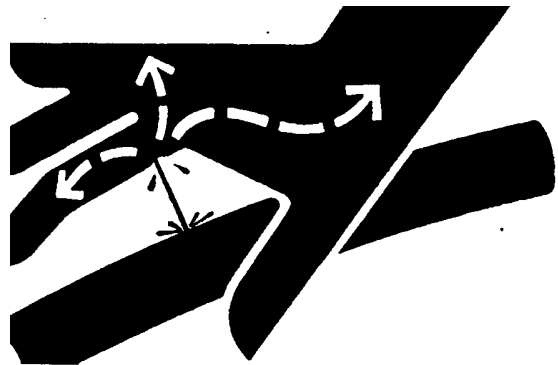


TS256—UN—23AUG88

双手、双脚和衣服必须远离机器运动件。禁止在机器运转时清理、润滑或调整机器。

H01,9000SA,E-14-15JUN90

防止高压液体引起伤害



X9811—UN—23AUG88

定期 - 至少每年一次 - 检查液压软管是否有漏油、扭结、切口、裂纹、磨损、水泡、锈蚀、外露钢丝或任何其它磨损或损坏情况。

立即使用经约翰·迪尔批准的更换部件替换已磨损或损坏的软管总成。

溢出的高压液体可穿透皮肤，造成严重伤害。

为避免发生危险，应减压后再断开液压或其它管路。加压之前应拧紧所有接头。

用纸板检查泄漏情况。注意保护手和身体，防止高压液体的伤害。

如果发生事故应立即就医。任何进入到皮肤中的液体都必须在几小时之内用手术的方法将其清除，否则可能会导致皮肤坏死。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关的医学书籍或咨询有关人员。这类信息可以通过

拨打1-800-822-8262或+1 309-748-5636从美国伊利诺依州莫林市的迪尔公司医疗中心得到英文帮助。

DX,FLUID-14-12OCT11

安全维护蓄能器系统



TS281—UN—15APR13

从空调、液压和气动制动系统中的高压蓄能器泄漏的液体或气体可导致严重的人身伤害。温度过热会造成蓄能器爆炸，高压管路意外破裂。禁止在高压蓄能器或高压管路旁进行焊接或使用喷灯。

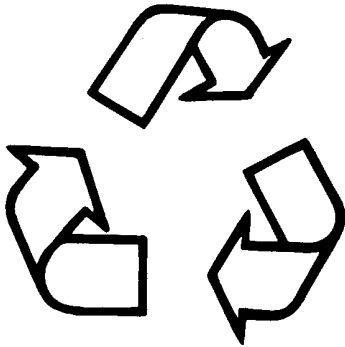
拆下蓄能器前，必须先释放高压系统中的压力。

拆下蓄能器前，必须先释放液压系统压力。禁止用松开接头的方法释放液压系统或蓄能器的压力。

蓄能器不能修理。

DX,WW,ACCLA2-14-22AUG03

退役 — 适当回收和处理液体和部件



TS1133—UN—15APR13

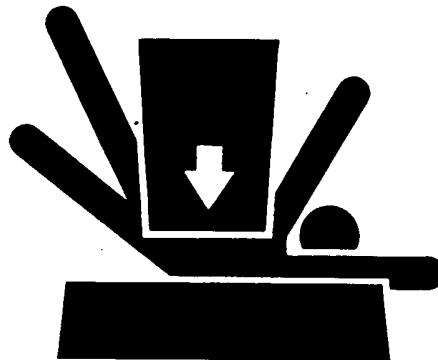
机器和/或部件退役时，必须采取安全和环保措施。这些措施包括：

- 在拆卸或拿放物体和物料过程中，使用合适的工具和个人防护装备，比如防护服、防护手套、防护面罩或护目镜。
- 对于专业部件，需遵循如下说明。
- 通过降下悬挂的机器部件，放松弹簧，断开电瓶或其他电源的连接，释放液压部件、蓄能器和其他类似系统中的压力，释放掉存储的能量。

- 尽可能少地接触可能有农用化学品（比如化肥和杀虫剂）残留的部件。适当拿放和处理这些部件。
- 回收部件前，小心地排放掉发动机、燃油箱、散热器、液压油缸、储罐和管路走的油液。排放液体时应使用防漏容器。禁止使用食品或饮料容器。
- 禁止将废液倒在地上、倒入污水沟中或者排入其他水源中。
- 认真遵守国家、州（省）和当地有关如下物质和零件的搬运或处理的法律、规章或条例：废液（例如：机油、燃油、冷却液、制动液）；滤清器；电瓶等。法律可能禁止使用非专用焚化装置来焚烧可燃液体或部件，另外，这样焚烧可能会导致接触有害烟火或灰烬。
- 适当保养和处理空调系统。对于逸出后会破坏大气的空调制冷剂，政府可能要求由具备资格的服务中心来回收利用。
- 请自行评估轮胎和金属、塑料、玻璃、橡胶、电子等部件是否值得部分或全部回收。
- 请向当地环保、回收中心或约翰·迪尔经销商咨询回收和处理废弃物的正确方法。

DX,DRAIN-14-01JUN15

适当支撑机器



TS229—UN—23AUG88

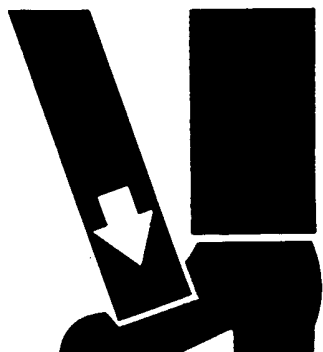
在对机器进行任何工作前，一定要将附件或者农具放低到地面上。如果所做工作需要抬升机器或农具，必须安全地支撑它们。如果长时间保持在抬升位置，液压支撑设备可能沉降或泄漏。

禁止使用煤渣砖、空心砖或者其它在持续载荷下可能崩溃的支撑物支撑机器。禁止在仅用一个千斤顶支撑机器下进行工作。请遵照本手册推荐的程序操作。

如果机器挂接着农具或附件，必须遵守农具或附件操作手册中的安全防范规定。

DX,LOWER-14-24FEB00

使用正确提升设备



TS226—UN—23AUG88

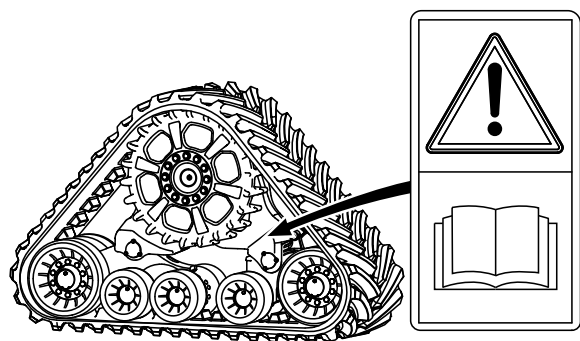
不正确地提升笨重部件可能造成严重人员伤害或机器损坏。

请遵照本手册所推荐的程序进行拆卸和安装。

DX,LIFT-14-04JUN90

安全标志

操作手册

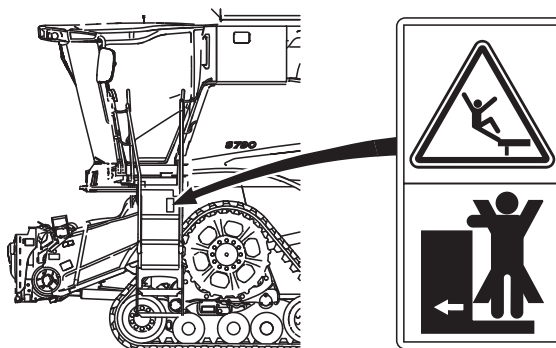


H122407—UN—03OCT17

《操作手册》中包含有安全操作本机的全部重要信息。必须认真遵守所有的安全规则，避免事故发生。

OOU6041,0000CE6-14-13NOV17

驾驶室/平台出入扶梯

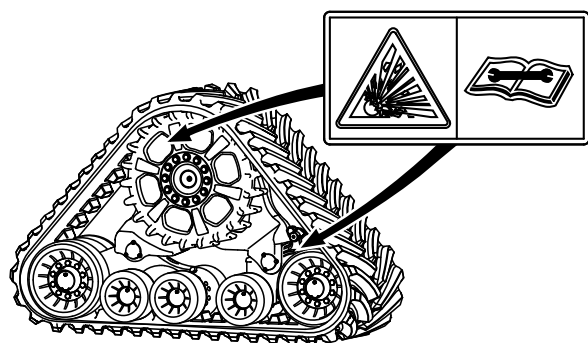


H122443—UN—10OCT17

避免因跌落而造成人员严重受伤。机器运动时，严禁搭乘人员站在扶梯或平台部位。

OOU6041,0000CE3-14-13NOV17

蓄能器

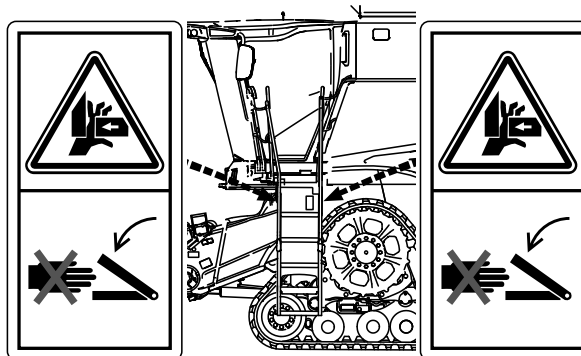


H122408—UN—03OCT17

为避免因机器移动和接触高压液体而造成受伤，在保养液压系统之前，请咨询经销商关于压力释放的说明。

OOU6041,0000CE5-14-13NOV17

驾驶室/平台出入扶梯

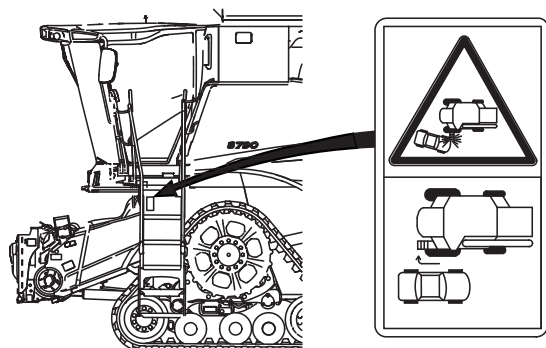


H125749—UN—19MAR19

为避免受伤，手掌和手指应远离这一区域。

OOU6075,0004AC6-14-07MAR19

避免机动车撞车



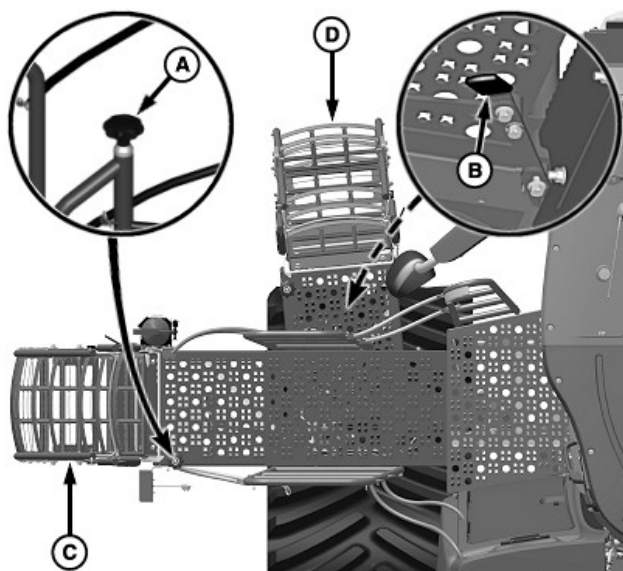
H122409—UN—10OCT17

避免机动车撞车和发生严重伤亡事故。驾驶机器上路前，必须将扶梯摆动至车前锁定位置。

OOU6041,0000CE4-14-13NOV17

驾驶台

驾驶室扶梯位置



- A—手柄
B—杆
C—位置（田间）
D—位置（公路行驶）

⚠ 小心：避免发生人身伤亡事故。机器运动时，严禁站在或爬上前扶梯或后扶梯。

可站在地上或在工作台上用手柄（A）或杆（B）调整扶梯位置。

如果扶梯锁门松动，需清理锁门销部位。此部位禁止使用油或润滑脂。

向前或向后摆动扶梯，将其锁定在不同的位置：

- 位置（C）：用于正常的田间作业条件。
- 位置（D）：用于在公路上运输机器。

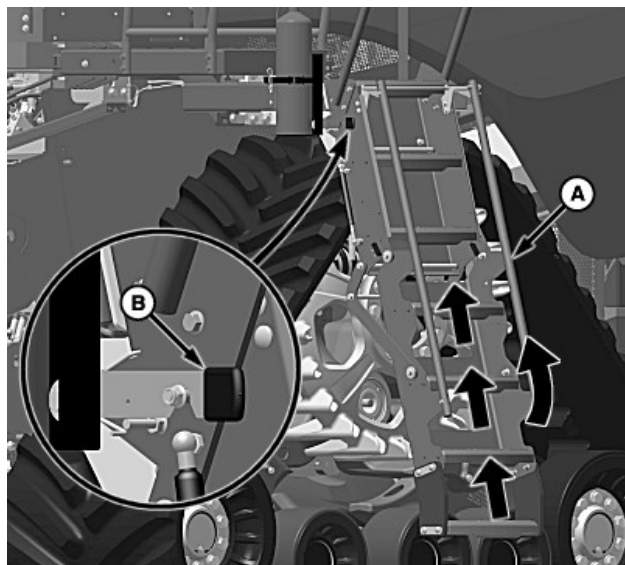
⚠ 小心：避免损坏驾驶室扶梯。一定要将扶梯置于折叠位置（向上位置），并将扶梯摆动至位置（C），用于正常的田间操作。

严防事故。在公路运输前，必须将扶梯置于折叠位置（向上位置）并摆动至位置（D），以减小机器宽度，并使示宽灯/危险报警灯朝向迎面车辆的驾驶员。

OUO6075,0004AC5-14-07MAR19

驾驶室扶梯位置（从地上折叠/展开）

折叠扶梯

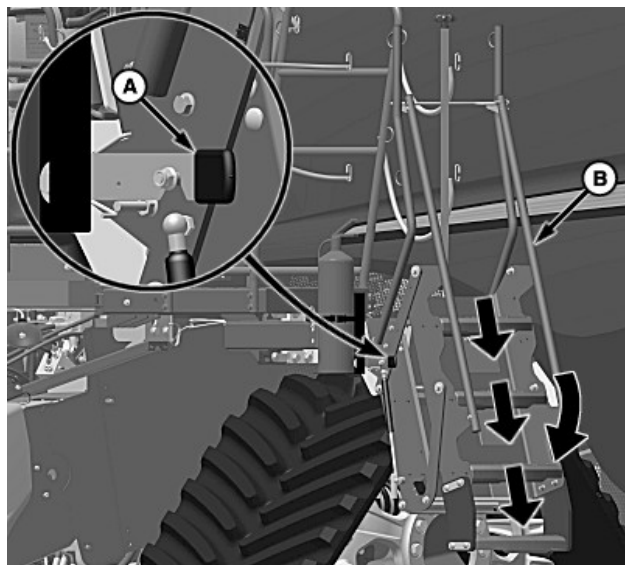


- A—扶栏（2个）
B—锁定杆

⚠ 小心：避免受伤。在折叠或展开扶梯时，双手应远离运动部件。一定要使用扶栏来折叠或展开扶梯。

向上推扶栏（A）使扶梯进入向上位置，直到锁定杆（B）锁住为止。

展开扶梯



- A—锁定杆
B—扶栏（2个）

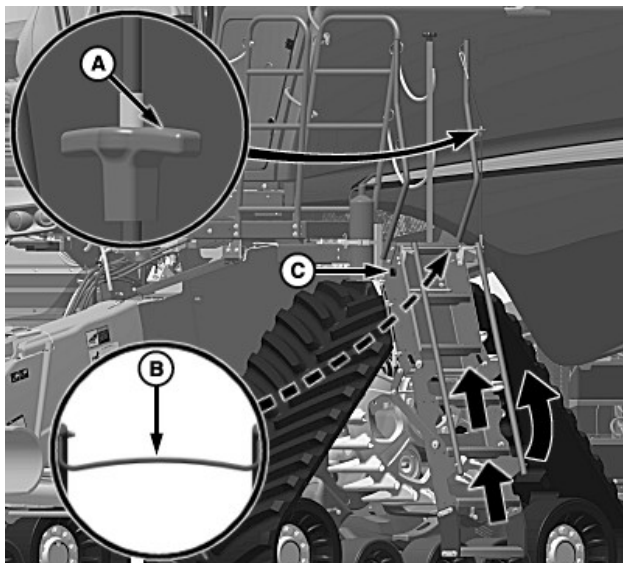
⚠ 小心：避免受伤。在折叠或展开扶梯时，双手应远离运动部件。一定要使用扶栏来折叠或展开扶梯。

向上推锁定杆 (A) 并向下拉扶栏 (B)，使扶梯进入向下位置。

OUC6075,0004A23-14-06SEP18

驾驶室扶梯位置 (从驾驶室平台上折叠/展开)

折叠扶梯



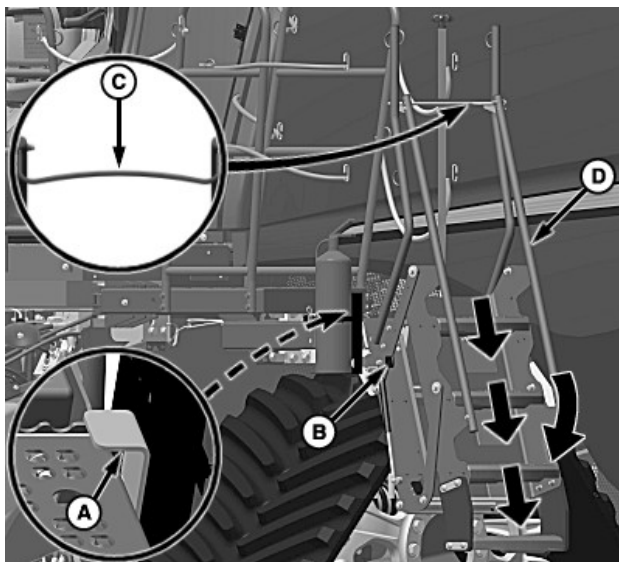
H124948—UN—30AUG18

A—手柄
B—横杆
C—锁定杆

⚠ 小心： 避免受伤。在折叠或展开扶梯时，双手应远离运动部件。一定要使用扶栏来折叠或展开扶梯。

1. 向上推手柄 (A)，直到能够到横杆 (B) 为止。
2. 继续上升扳横杆，升起扶梯 (A)，直到锁定杆 (C) 锁住，并将扶梯固定在向上位置。

展开扶梯



H124947—UN—30AUG18

A—踏板
B—锁定杆
C—横杆
D—扶梯

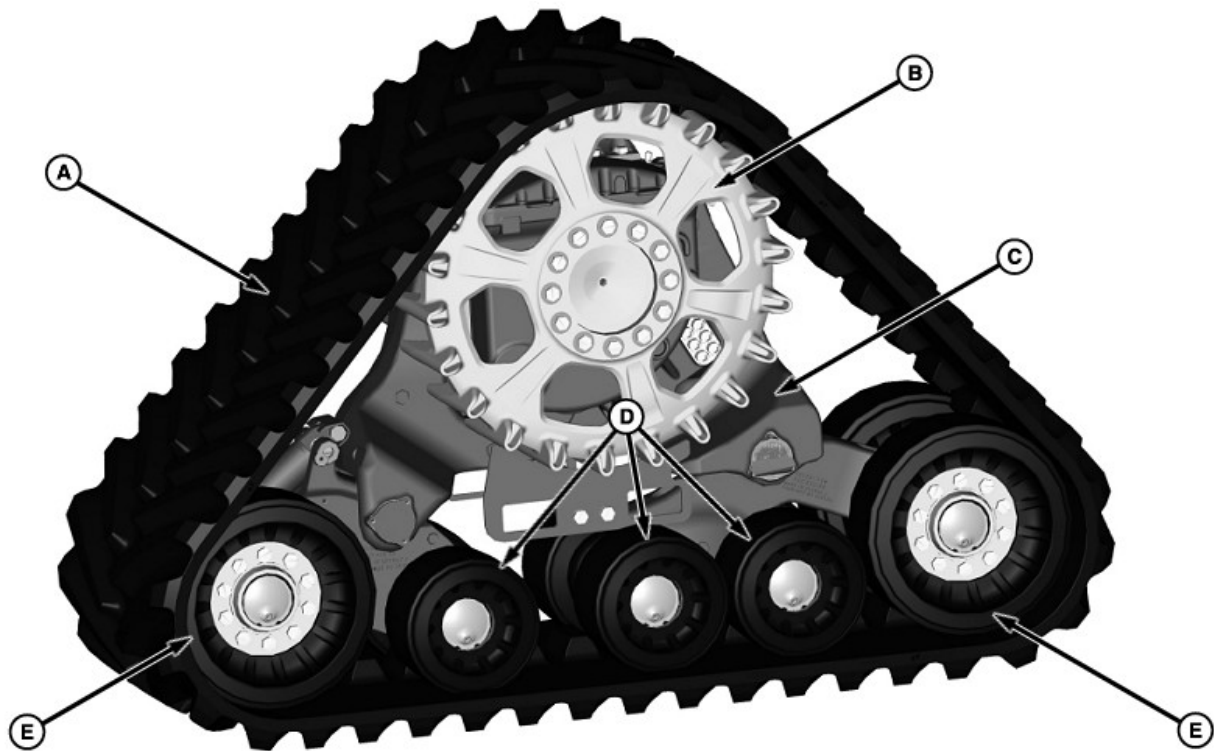
⚠ 小心： 避免受伤。在折叠或展开扶梯时，双手应远离运动部件。一定要使用扶栏来折叠或展开扶梯。

1. 踩下踏板 (A) 解除锁定杆 (B) 的锁定。
2. 向下推横杆 (B)，直到用脚能接触到为止。
3. 继续向下按横杆，将扶梯 (D) 下降到底。

OUC6075,0004A24-14-06SEP18

操作履带式联合收割机

履带部件



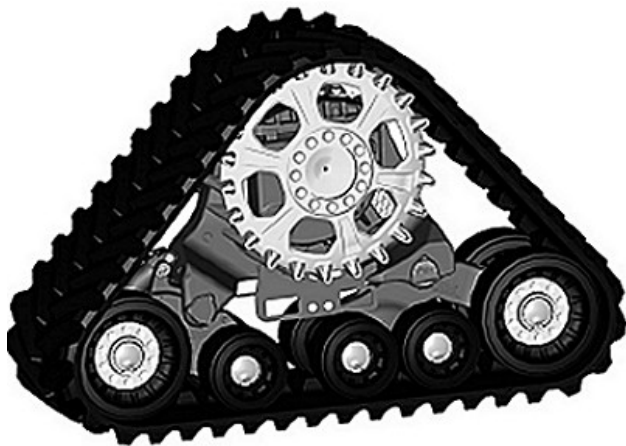
H122226—UN—10AUG17

A—橡胶履带
B—驱动轮
C—主机架

D—负重轮
E—惰轮

OQO6041,0000C2E-14-10AUG17

履带特点和优势



H122227—UN—10AUG17

履带特点和优势：

- 压实 — 减小压实度
- 浮动 — 在恶劣条件下增加浮动力
- 驾乘质量 — 橡胶惰轮和负重轮的缓冲作用更佳

- 减少维护 — 没有润滑点
- 自动张紧 — 有效吸收冲击或碎屑吸入
- 一体化履带 — 连续橡胶履带最大程度地减少了表面损伤
- 正传动 — 将扭矩温和分布在低滚动阻力橡胶履带上
- 转速 — 与轮胎一样，转速相同

履带安装在前桥的左侧和右侧，而不是驱动轮上。

重力从主机架传递到惰轮和负重轮上。

惰轮和负重轮与悬架系统一起补偿地形不平带来的影响。因此整个履带区可以施加均匀的地面压力。

OQO6041,0000C2F-14-11JAN18

操作履带式机器

重要提示： 在道路上高速行驶会加快胎面磨损，并且会累积过多的热量，因此会降低驱动板齿的寿命。详细信息，参见本节中的“公路运输速度”。在完成磨合期之前，应避免在道路上行驶，尤其是在沥青路上。如果有必要使用新履带在道路上行驶，应降低运输速度，并给驱动板齿涂上干润滑剂，减少履带磨损。

注意：履带式机器的驾驶方式与驾驶轮式机器一样。因此，如何驾驶联合收割机的说明在联合收割机《操作手册》中有说明。

在履带内侧有尖锐的硬质物料是导致出现履带局部磨损以及水分进入履带带体的主要原因。

OUO6041.0000C30-14-14MAY18

操作带履带的机器与操作带车轮的机器没有区别。所有的控制装置和换挡功能与轮式机器完全一样。

在铺设路面上，履带式机器的行为与轮式机器类似。在非铺设路面、路况差的道路和田间，机器可以补偿地面不平整带来的影响，并且与轮式机器相比，履带式机器不容易弹跳。

参见联合收割机《操作手册》，获得与履带无关的操作信息。

最大限度延长履带使用寿命

重要提示：避免履带和履带系统部件损坏，应对履带进行预处理。

- 首次驾驶机器在道路上行驶之前，应对履带进行预处理。关于详细信息，参见“履带养护和调理磨合”。
- 在使用新的履带和车轮组合时，避免高速行驶，特别是在第一个 **100** 工作小时内。

积聚的杂物会因为摩擦增大而失火。清除履带和机器机架之间杂物积聚点上的杂物。

不要使履带接触黄油、油品或其他石油化工产品。在保养过程中避免将这些材料洒在履带和车轮上。

只要保持履带带体的完整性，它可以耐受长时间磨损。保持钢制带体干燥无水分并避免钢缆局部过载非常重要。建议履带机器所有者遵循这些指南，以实现最大的履带寿命并避免操作问题，这些都将使得每个作业小时的成本降低：

- **最大限度地减少道路行驶。道路行驶过多，履带磨损速度甚至会达到田间磨损速度的15倍**
 - 最大限度地减少道路运输过程中的运输重量。
 - 降低最高行驶速度，特别是在高环境温度条件下。
- **使用正确的操作技术**
 - 避免打滑以及在坚硬表面上用力擦洗履带条，以减少履带磨损。
 - 穿越沟渠或转弯过渡时应小心谨慎。对角跨越沟渠会导致履带中心不受支撑，并且惰轮撞击相对的路堤上，可能会导致瞬间失去张紧度，从而使中心部分向下和外侧的驱动轮或惰轮下降，从而使转向风险更高。
 - 侧坡工作坡度禁止超过 **10** 度，前后工作坡度禁止超过 **22** 度。
- **保持正确的履带张紧度**
 - 张紧度不足会导致履带和皮带内表面由于滑动而迅速磨损，并可能导致物料积聚。
 - 张紧度过大会对支重台架轴承、内部履带电缆和履带框架增加额外的负荷和应力。
- **定期清理履带上的不规则物料**

公路运输速度

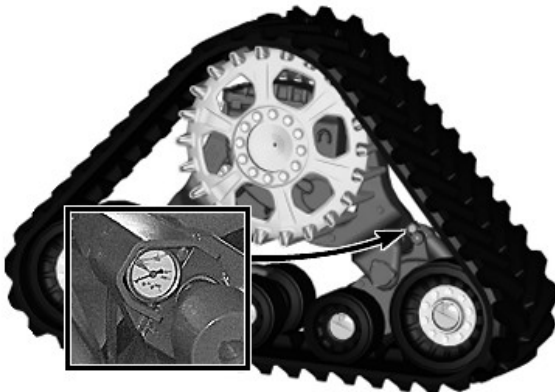
注意：最长公路行驶时间，以最大程度地延长橡胶皮带/轮的使用寿命。

挂接着割台（所有皮带宽度）					
环境温度		速度			
		25	30	35	40
°C	°F	15	18	21	25
0	32	>5.0			
5	41				
10	50				
15	59				
20	68	>5.0			4.5
25	77	>5.0	4.5		4.0
30	86	4.0		3.5	
35	95	3.5		3.0	
40	104	3.0	2.5		2.0

挂接着割台（ 76.2 厘米（ 30 英寸）履带和 91.4 厘米（ 36 英寸）履带）							
环境温度		速度					
		25	30	35	40	公里/小时	
°C	°F	15	18	21	25	英里/小时	
0	32	>5.0				1.0	小时
5	41	>5.0		4.5			
10	50			1.0			
15	59	>5.0	4.5				
20	68	4.5	4.0				
25	77	4.0	3.5				
30	86	3.5	3.0				
35	95	3.0	2.5				
40	104	2.5	1.5	0.5			

OUO6075,0004871-14-14JUN18

履带张紧系统



H122229—UN—15AUG17

重要提示：在使用机器前，检查张紧油缸压力。

氮气压力

液压油缸有一个内部氮气蓄能器，由工厂预充。压力不需要检查，除非液压压力突然下降，而液体没有损失的迹象。详细信息，请咨询约翰迪尔经销商。

液压压力

液压压力表位于图示的前惰轮上方。压力表用来快速查看压力读数，以便确认压力在推荐的工作范围内。

如果压力超出这些范围，则必须调节。如果压力太低，这表示液压系统的某处有泄漏，必须执行更精密的检查。详细信息，请咨询约翰迪尔经销商。

OUO6041,0000C31-14-10MAY18

行走传动和后桥

配重要求

关于详细的后轮轮胎配重信息，参见联合收割机《操作手册》。

OUO6075,0004841-14-16NOV17

防火建议

整个收获期间必须定期检查机器。必须清除作物物料和其他碎屑积聚，确保机器正常工作并降低火灾风险。

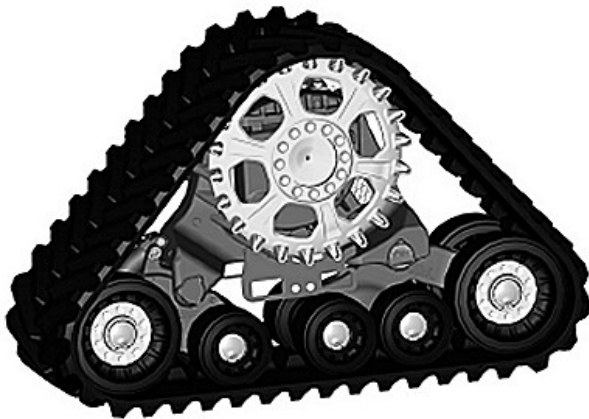
用操作手册中提供的其它常规维护程序定期和彻底清洁机器可以大大降低火灾风险、高成本的停机风险和提高机器工作性能。

一定要遵守机器上贴着的和《操作手册》中的所有安全程序。执行任何检查或清洁前，必须将发动机熄火，结合驻车制动器和拔下钥匙。

机器配备了通用灭火器以及一个加压水灭火器。进入和离开驾驶室以及在机器周围工作时，必须每天检查灭火器确保灭火器可用状态。只要灭火器被使用，必须更换或进行专业保养。

OUO6075,00014BF-14-18SEP13

清洁履带



H122230—UN—15AUG17

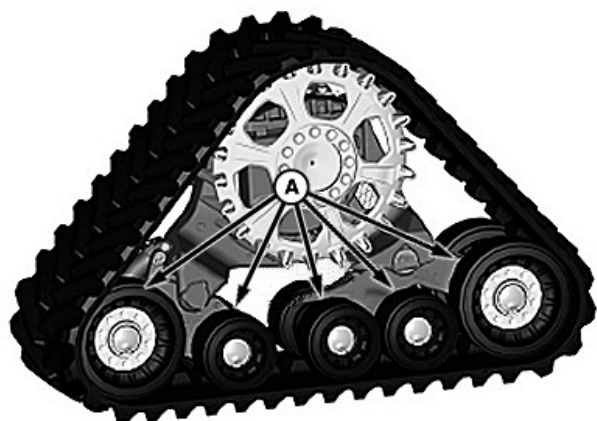
重要提示： 在潮湿和泥泞路况中操作后，履带必须立即清理。

始终保持驱动轮和机架无灰尘和碎屑。

机架和车轮区必须定期清洁，以防止灰尘和碎屑在上面积聚。积聚可能导致橡胶履带、负重轮和惰轮过早磨损。

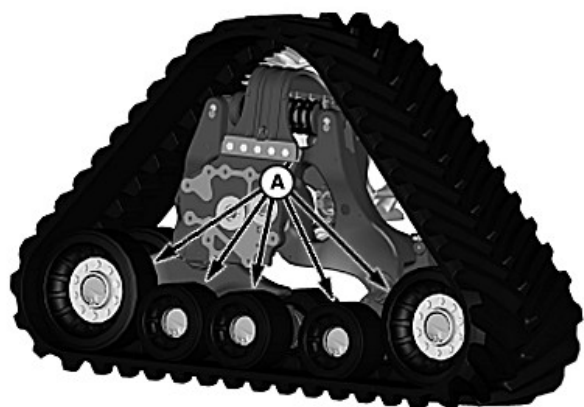
OUO6041,0000C32-14-15AUG17

履带清理部位



外视图

H122231—UN—15AUG17



内视图

H122232—UN—15AUG17

A—机架和车轮部位

机架和车轮区 (A) 必须定期清洁, 以防止灰尘和碎屑在上面积聚。积聚可能导致橡胶履带、负重轮和惰轮过早磨损。

OUO6041,0000C33-14-16AUG17

润滑和维护

保养间隔表

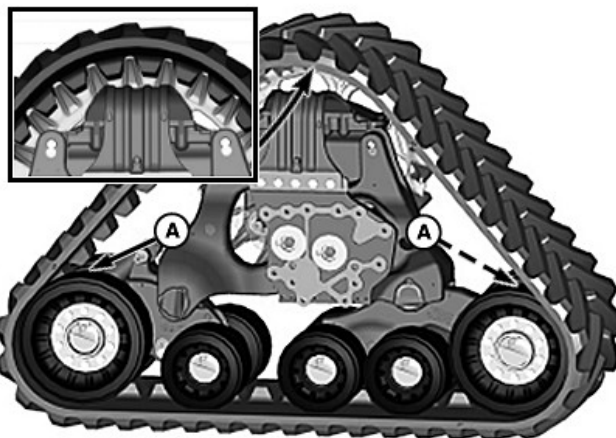
重要提示： 保养次数适用于一般条件。如果机器在恶劣环境下工作，应增加保养次数。

保养	第一个 10 小时	每 10 小时	第一个 100 小时	每400小时	每 1000 小时
清洁驱动轮上的污物和碎屑		•			
清洁主机架上的污物和碎屑		•			
检查负重轮轮毂油位				•	
检查惰轮轮毂油位				•	
检查压力设置			•	•	
检查皮带循迹运行情况			•	•	
检查螺栓扭矩	•		•	•	
检查惰轮和链轮螺栓扭矩	•		•	•	
更换负重轮轮毂油					•
更换惰轮轮毂油					•
左/右调换皮带 ^a					•

^a只能基于牵引板齿的磨损情况更换履带皮带。

OUO6075,0004A25-14-06SEP18

履带养护和调理磨合



H122233—UN—16AUG17

A—前、后传动轴区域

小心： 关闭发动机，结合驻车制动器并拔下钥匙。

注意： 在安装新履带系统之后，或者安装新履带后，按照以下磨合步骤对模块化履带系统进行磨合。操作机器之前，将干润滑剂涂在橡胶履带的驱动板齿上，适当调理履带。

将一杯干润滑剂倒到前、后驱动轮区域 (A)，如图所示。

驾驶机器向前移动或向后倒车，使干润滑剂分布到驱动板齿上。

检查确认履带板齿/驱动板齿的表面都有干润滑剂。

新的或清洁过的履带应尽可能在干燥、多尘的土壤条件下使用。

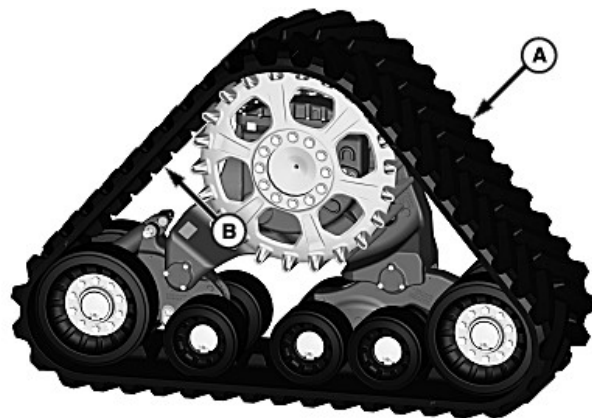
安装后使机器运行大约为 10 小时。

检查履带张紧系统的液压压力，并根据需要调节。

检查履带组件紧固件的扭矩，并根据需要紧固。

OUO6041,0000C34-14-11OCT17

履带更换标准



H124521—UN—15JUN18

A—履带条
B—驱动板齿

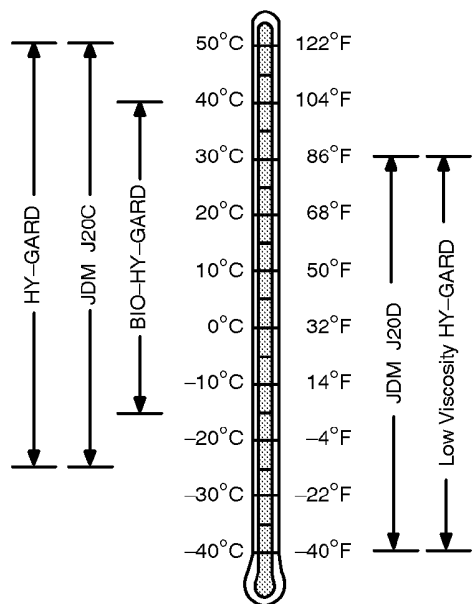
为了防止损坏和/或影响性能，只要达到如下标准，应及时更换履带：

- 牵引型履带的履带条高度 (A) 不到 12 毫米 (0.5 英寸)
- 一排中有三个以上的履带条缺失
- 有三个以上的连续驱动板齿 (B) 缺失
- 驱动板齿的磨损超过了 50%
- 由于驱动履带齿缺失或磨损，导致脱离轨迹

- 三分之一 (1/3) 以上的履带宽度上，主缆索断裂
- 在履带内表面可以看到主缆索
- 由于驱动履带齿缺失/磨损，导致链轮跳齿

OUO6041,0000D63-14-15JUN18

液压油



TS1660—UN—10OCT97

根据换油间隔期间的预期气温范围，选用相应粘度的机油。

优先使用以下油品：

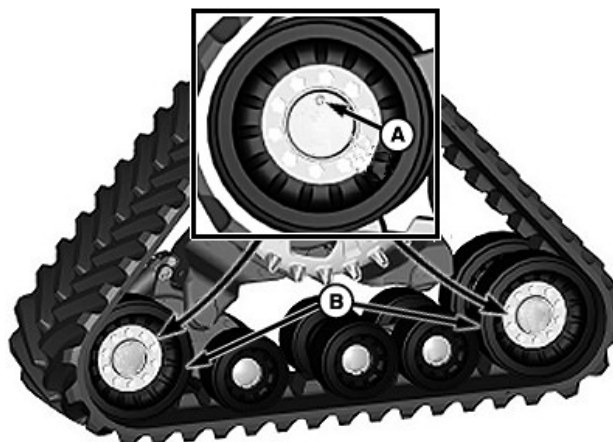
- 约翰迪尔 Hy-Gard™
- 约翰迪尔低粘度 Hy-Gard™

也可使用符合以下要求之一的其他油：

- 约翰迪尔标准 JDM J20C
- 约翰迪尔标准 JDM J20D

OUCC002,0005875-14-13JUN18

检查机油



H122663—UN—25OCT17

- A—排放塞 (2 个)
B—惰轮轮毂 (2 个)

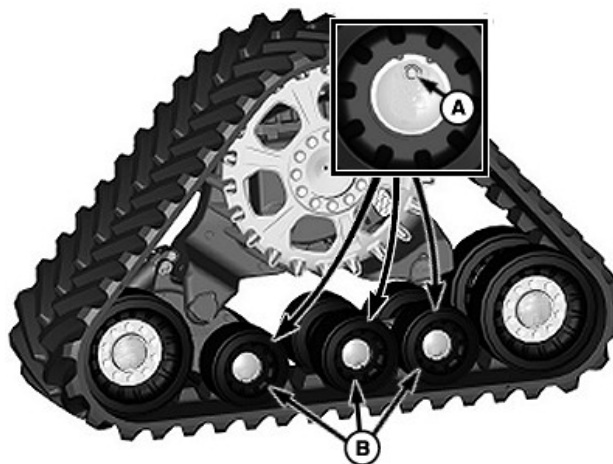
小心： 避免烫伤。佩戴防护手套或让部件自然冷却。负重轮、惰轮和橡胶履带通常都是在高温条件下工作，可能温度很高，无法触摸。

注意： 由于外侧惰轮轮毂和内侧惰轮轮毂合用一个油底壳，因此只需要检查外侧惰轮轮毂的油位。

拆下前，先清洁排放塞周围部位。

用一个干净的容器接住流出的油。

1. 驾驶机器向前或向后行驶，使外惰轮轮毂 (B) 上的排放塞 (A) 位于顶部。
2. 拆下排放塞，确认油位位于孔开口底部。根据需要加油。
3. 安装排放塞。
4. 对其他惰轮轮毂重复上述步骤。



H122664—UN—25OCT17

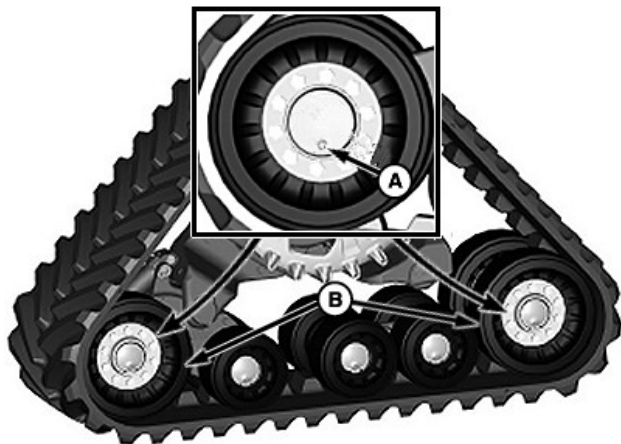
- A—排放塞 (3 个)
B—负重轮轮毂 (3 个)

注意： 由于外侧负重轮轮毂和内侧负重轮轮毂合用一个油底壳，因此只需要检查外侧负重轮轮毂的油位。

5. 驾驶机器向前或向后行驶，使外负重轮轮毂（B）上的排放塞（A）位于顶部。
6. 拆下排放塞，确认油位位于孔开口底部。根据需要加油。
7. 安装排放塞。
8. 对其他负重轮轮毂重复上述步骤。

OOU6041,0000C7B-14-18APR18

换油



A—排放塞（2个）
B—惰轮轮毂（2个）

H122234—UN—24OCT17

小心： 避免烫伤。佩戴防护手套或让部件自然冷却。负重轮、惰轮和橡胶履带通常都是在高温条件下工作，可能温度很高，无法触摸。

注意：由于外侧惰轮轮毂和内侧惰轮轮毂合用一个油底壳，因此只需要更换外侧惰轮轮毂的油。

拆下前，先清洁排放塞周围部位。

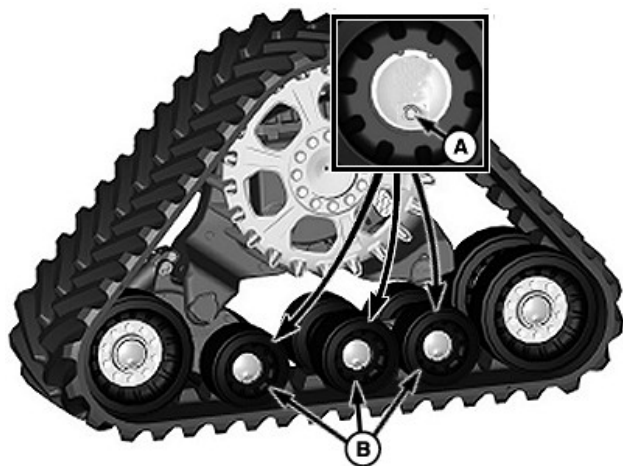
用一个干净的容器接住流出的油。

1. 驾驶机器向前或向后行驶，使外惰轮轮毂（B）上的排放塞（A）位于底部。
2. 拆下排油塞，排放液压油。
3. 驾驶机器向前或向后行驶，使惰轮排放塞（A）位于顶部。
4. 按照技术规格要求用 Hy-Gard™ 油加注。

技术规格

惰轮轮毂—容量..... 1300 毫升
(44 盎司)

5. 安装排放塞。
6. 对其他惰轮轮毂重复上述步骤。



H122253—UN—24OCT17

A—排放塞（3个）
B—负重轮轮毂（3个）

注意：由于外侧负重轮轮毂和内侧负重轮轮毂合用一个油底壳，因此只需要更换外侧负重轮轮毂的油。

7. 驾驶机器向前或向后行驶，使外负重轮轮毂（B）上的排放塞（A）位于底部。
8. 拆下排油塞，排放液压油。
9. 驾驶机器向前或向后行驶，使负重轮排放塞（A）位于顶部。
10. 按照技术规格要求用 Hy-Gard™ 油加注。

技术规格

负重轮轮毂—容量..... 1300 毫升
(44 盎司)

11. 安装排放塞。
12. 对其他负重轮轮毂重复上述步骤。

OOU6041,0000C35-14-11JUL18

Hy-Gard 是迪尔公司的一个注册商标

技术规格

技术规格

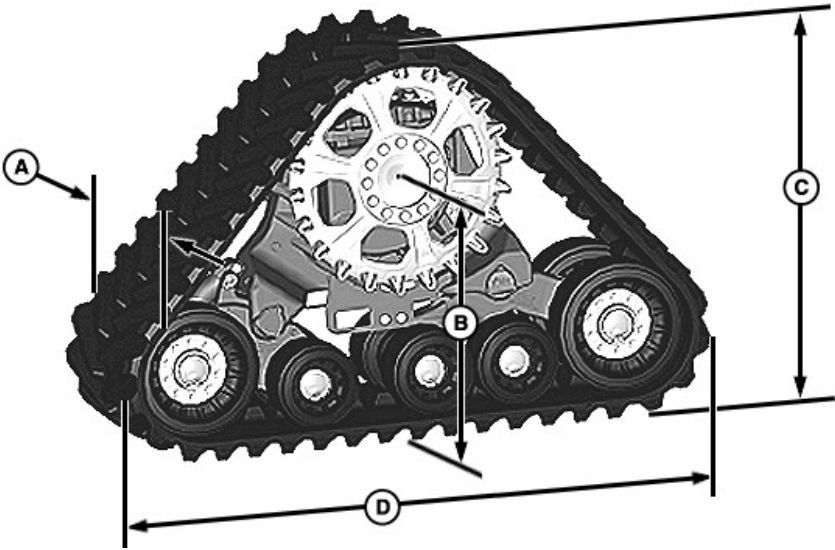
履带技术规格		
负荷能力	22 650 公斤 (49 935 磅)	
重量	76.2 厘米 (30 英寸)	2840公斤 (6262磅)
	91.4 厘米 (36 英寸)	3000公斤 (6615磅)
滚动周长	6032 毫米 (238 英寸)	

容量	
惰轮轮毂	1300 毫升 (44 盎司)
负重轮轮毂	1300 毫升 (44 盎司)
油类型	Hy-Gard™ 符合约翰迪尔 JDM J20C 标准的油

Hy-Gard 是迪尔公司的一个注册商标

OUC6041,0000C3D-14-05DEC17

履带组尺寸



H122256—UN—19OCT17

图例	尺寸
A	76.2 厘米 (30 英寸)
	91.4 厘米 (36 英寸)
B	1165毫米 (46英寸)
C	18 111 毫米 (71 英寸)
D	2767 毫米 (109 英寸)

OUC6041,0000C3B-14-05DEC17

联合收割机尺寸

注意：尺寸是近似值，随时更改，恕不另行通知。

技术规格

图例	尺寸
A	11.00 米 (36 英尺 1 英寸) , 带 6.9 米 (22 英尺 5 英寸) 卸粮搅龙 12.00 米 (39 英尺 3 英寸) , 带 7.9 米 (26 英尺 0 英寸) 卸粮搅龙 12.45 米 (40 英尺 8 英寸) , 带 8.7 米 (28 英尺 5 英寸) 卸粮搅龙
B	9.11 米 (29 英尺 9 英寸) , 带 6.9 米 (22 英尺 5 英寸) 动力折叠搅龙 9.92 米 (32 英尺 5 英寸) , 带 7.9 米 (26 英尺 0 英寸) 动力折叠搅龙
C	8.51 米 (27 英尺 9 英寸)
D	4.87 米 (15 英尺 9 英寸) , 带 10 572 升 (300 蒲式耳) 盖 4.87 米 (15 英尺 9 英寸) , 带 14 096 升 (400 蒲式耳) 盖
E	4.58 米 (15 英尺 1 英寸) , 带净粮装粮搅龙 (300 蒲式耳) 4.72 米 (15 英尺 5 英寸) , 带净粮装粮搅龙 (400 蒲式耳)
F	4.26 米 (13 英尺 10 英寸) , 带 10 572 升 (300 蒲式耳) 延伸段 4.53 米 (14 英尺 9 英寸) , 带 14 096 升 (400 蒲式耳) 延伸段
G	3.93 米 (12 英尺 9 英寸)
H	3.88 米 (12 英尺 7 英寸)
I	.59 米 (1 英尺 9 英寸)
J	3.60 米 (11 英尺 8 英寸)
K	7.66 米 (25 英尺 1 英寸) , 带 6.9 米 (22 英尺 5 英寸) 卸粮搅龙 8.98 米 (29 英尺 5 英寸) , 带 7.9 米 (26 英尺 0 英寸) 卸粮搅龙 9.42 米 (30 英尺 9 英寸) , 带 8.7 米 (28 英尺 5 英寸) 卸粮搅龙
L	5.16 米 (16 英尺 9 英寸) , 带 6.9 米 (22 英尺 5 英寸) 卸粮搅龙 5.42 米 (17 英尺 8 英寸) , 带 7.9 米 (26 英尺 0 英寸) 卸粮搅龙 5.53 米 (18 英尺 2 英寸) , 带 8.7 米 (28 英尺 5 英寸) 卸粮搅龙
M	4.46 米 (14 英尺 6 英寸) , 带 6.9 米 (22 英尺 5 英寸) 卸粮搅龙 4.55 (14 英尺 9 英寸) , 带 7.9 米 (26 英尺 0 英寸) 卸粮搅龙 4.66 米 (15 英尺 3 英寸) , 带 8.7 米 (28 英尺 5 英寸) 卸粮搅龙
N ^a	4.52 米 (14 英尺 8 英寸) , 带 6.9 米 (22 英尺 5 英寸) 卸粮搅龙 4.84 米 (15 英尺 9 英寸) , 带 7.9 米 (26 英尺 0 英寸) 卸粮搅龙 4.95 米 (16 英尺 3 英寸) , 带 8.7 米 (28 英尺 5 英寸) 卸粮搅龙
O ^b	3.70—4.14 米 (12 英尺 1 英寸—13 英尺 6 英寸) 后轮轮胎
P ^c	4.40 米 (14 英尺 4 英寸) , 带 394 毫米 (15-1/2 英寸) 车桥延伸段 76.2 厘米 (30 英寸) 履带 454 米 (14 英尺 9 英寸) , 带 394 毫米 (15-1/2 英寸) 车桥延伸段 91.4 厘米 (36 英寸) 履带

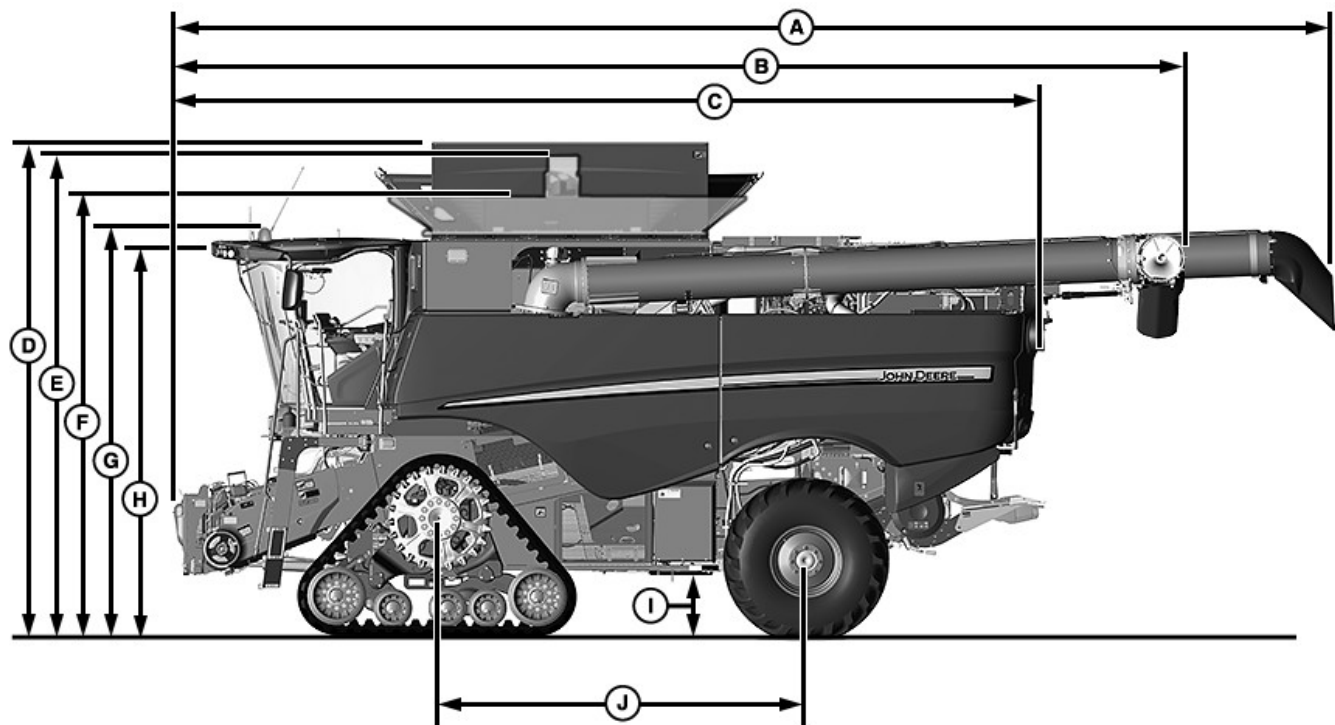
^a这些尺寸的测量点位距离出粮点 1.22 米 (4 英尺) 。这表示卸粮搅龙在运粮车上方处于居中位置。

^b由于轮胎配置、行距、车桥配置、车轮偏置距、车桥位置和主轴型式不同，机器宽度会有所不同。表中给出的测量值是最小和最大宽度。若想获取更详细的宽度信息，可与约翰·迪尔经销商联系。

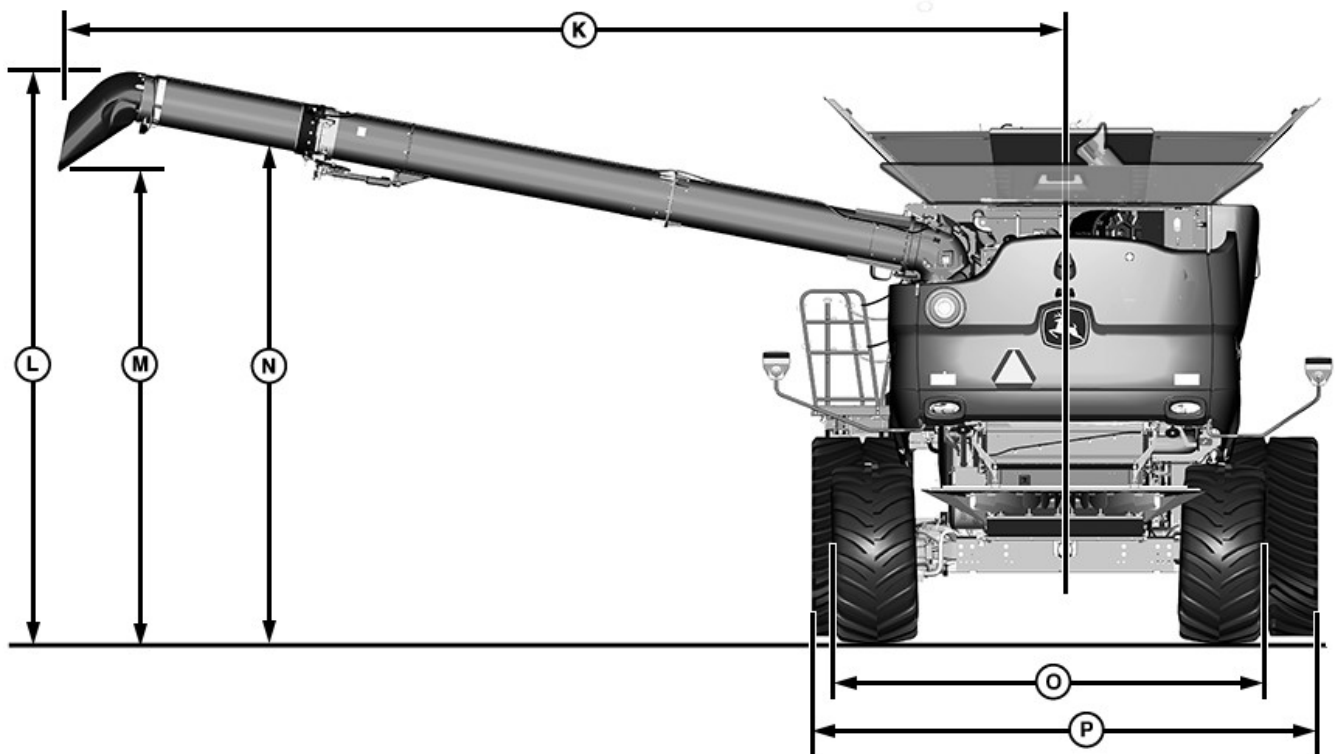
^c由于轮胎配置、行距、车桥配置、车轮偏置距、车桥位置和主轴型式不同，机器宽度会有所不同。表中给出的测量值是最小和最大宽度。关于详细的宽度信息，请与约翰迪尔经销商联系。

OUO6041,0000C6F-14-05DEC17

尺寸参考点



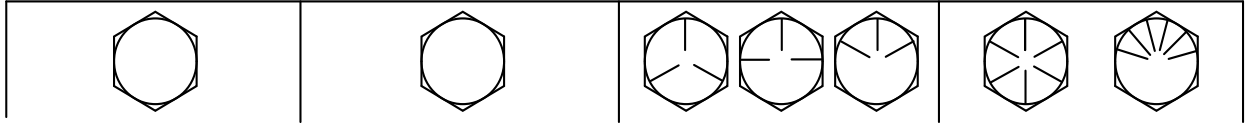
H122257—UN—24AUG17



H122258—UN—16NOV17

OUO6041,0000C3A-14-05DEC17

英制螺栓和螺钉扭矩值



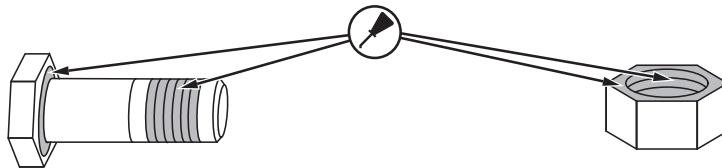
TS1671—UN—01MAY03

螺栓或螺钉规格	SAE 1 级 ^a				SAE 2 级 ^b				SAE 5、5.1 或 5.2 级				SAE 8 或 8.2 级			
	六角头 ^c		凸缘头 ^d		六角头 ^c		凸缘头 ^d		六角头 ^c		凸缘头 ^d		六角头 ^c		凸缘头 ^d	
	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸
1/4	3.1	27.3	3.2	28.4	5.1	45.5	5.3	47.3	7.9	70.2	8.3	73.1	11.2	99.2	11.6	103
													牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸
5/16	6.1	54.1	6.5	57.7	10.2	90.2	10.9	96.2	15.7	139	16.8	149	22.2	16.4	23.7	17.5
									牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸				
3/8	10.5	93.6	11.5	102	17.6	156	19.2	170	27.3	20.1	29.7	21.9	38.5	28.4	41.9	30.9
					牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸								
7/16	16.7	148	18.4	163	27.8	20.5	30.6	22.6	43	31.7	47.3	34.9	60.6	44.7	66.8	49.3
	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸												
1/2	25.9	19.1	28.2	20.8	43.1	31.8	47	34.7	66.6	49.1	72.8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36.7	27.1	40.5	29.9	61.1	45.1	67.5	49.8	94.6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55.9	41.2	85	62.7	93.1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89.5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

在此列出的标称扭矩值仅适用于一般用途，且使用精度为 20% 的扭矩扳手，比如手动扭矩扳手。
如果针对特定应用情况给出了与此不同的扭矩值或紧固方法，则不得使用上述推荐值。
对于锁紧螺母、不锈钢紧固件或 U 形螺栓上的螺母，请参照特定应用的紧固说明进行紧固。

更换时只能使用同等或更高特性等级的紧固件。如果使用了更高特性等级的紧固件，应将其紧固到原紧固件强度要求。

- 检查确认紧固件螺纹干净。
- 给紧固件的头部下方和螺纹上涂上薄薄一层 Hy-Gard™ 或等效的油，如下图中所示。
- 涂的油不要太多，以免在盲孔中形成液压闭锁。
- 开始拧时务必使螺纹正确啮合。



TS1741—UN—22MAY18

^a1 级适用于长度超过 6 英寸 (152 毫米) 的六角头螺钉和所有其他型式、任何长度的螺栓和螺钉。

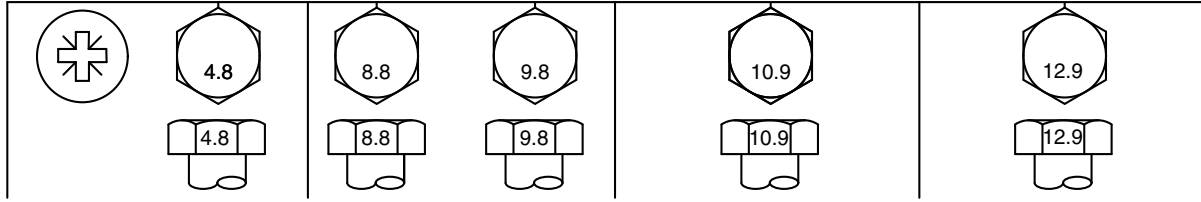
^b2 级适用于长度不超过 6 英寸 (152 毫米) 的六角头螺钉 (而不是六角螺栓)。

^c“六角头”一栏中的值适用于 ISO 4014 和 ISO 4017 六角头、ISO 4162 内六角头和 ISO 4032 六角螺母。

^d“六角凸缘”一栏中的值适用于符合 ASME B18.2.3.9M、ISO 4161 或 EN 1665 标准的六角凸缘产品。

DX,TORQ1-14-30MAY18

公制螺栓和螺钉扭矩值



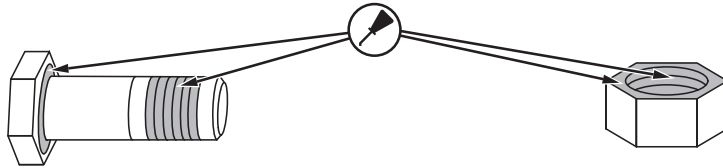
TS1742—UN—31MAY18

螺栓或螺钉规格	等级4.8				等级8.8或9.8				等级10.9				12.9 级			
	六角头 ^a		凸缘头 ^b		六角头 ^a		凸缘头 ^b		六角头 ^a		凸缘头 ^b		六角头 ^a		凸缘头 ^b	
	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸
M6	3.6	31.9	3.9	34.5	6.7	59.3	7.3	64.6	9.8	86.7	10.8	95.6	11.5	102	12.6	112
									牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸
M8	8.6	76.1	9.4	83.2	16.2	143	17.6	156	23.8	17.6	25.9	19.1	27.8	20.5	30.3	22.3
			牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸								
M10	16.9	150	18.4	13.6	31.9	23.5	34.7	25.6	46.8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	牛·米	磅英寸														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

在此列出的标称扭矩值仅适用于一般用途，且使用精度为 20% 的扭矩扳手，比如手动扭矩扳手。
如果针对特定应用情况给出了与此不同的扭矩值或紧固方法，则不得使用上述推荐值。
对于锁紧螺母、不锈钢紧固件或 U 形螺栓上的螺母，请参照特定应用的紧固说明进行紧固。

更换时只能使用同等或更高特性等级的紧固件。如果使用了更高特性等级的紧固件，应将其紧固到原紧固件强度要求。

- 检查确认紧固件螺纹干净。
- 给紧固件的头部下方和螺纹上涂上薄薄一层 Hy-Gard™ 或等效的油，如下图中所示。
- 涂的油不要太多，以免在盲孔中形成液压闭锁。
- 开始拧时务必使螺纹正确啮合。



TS1741—UN—22MAY18

^a “六角头”一栏中的值适用于 ISO 4014 和 ISO 4017 六角头、ISO 4162 内六角头和 ISO 4032 六角螺母。

^b “六角凸缘”一栏中的值适用于符合 ASME B18.2.3.9M、ISO 4161 或 EN 1665 标准的六角凸缘产品。

DX,TORQ2-14-30MAY18

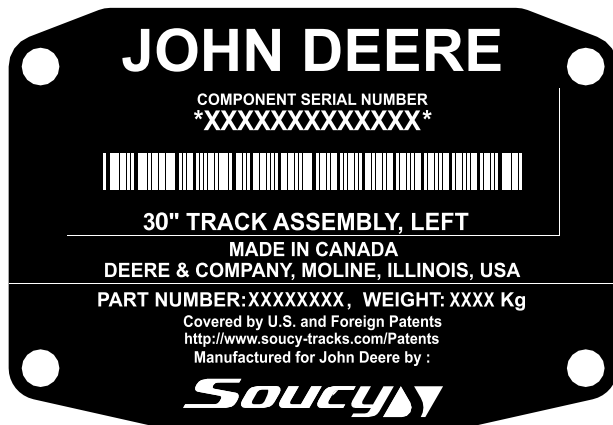
机器识别号

识别号

机器配备有这些识别号牌。压印在这些标识牌上的字母和数字用于识别部件或总成。在订购零件或参与约翰·迪尔公司的任何产品服务活动时，都需要用到这些字符，以识别联合收割机和部件。此外，如果被盗，执法部门也需要使用这些识别信息来跟踪联合收割机。在以下图片的空白处准确抄录这些字符。

OOU6075,00014F7-14-05JUN13

履带识别号牌



H122614—UN—14NOV17

样本识别牌 (左侧履带)



H122615—UN—14NOV17

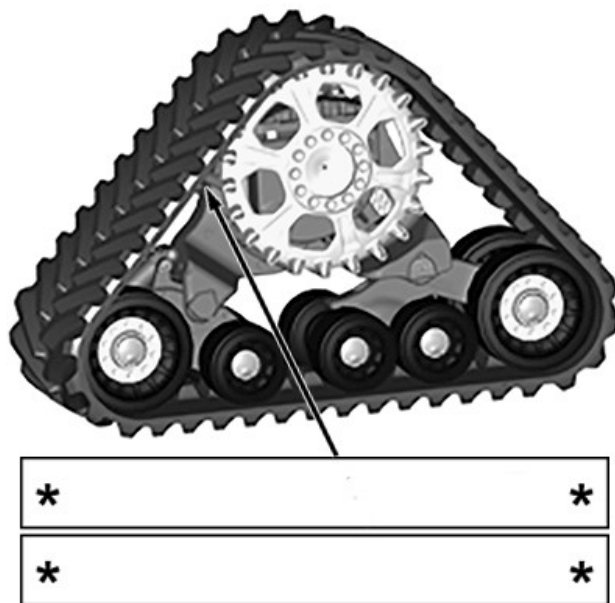
样本识别号牌 (右侧履带)

注意：图示的是 76.2 厘米 (30 英寸) 履带序列号牌。

91.4 厘米 (36 英寸) 履带序列号牌与此相似。

OOU6041,0000C6E-14-05DEC17

识别号牌位置



H122290—UN—06SEP17

位于每个履带组内侧

OOU6041,0000C3C-14-25AUG17

索引

A	
安全, 防止高压液体引起伤害	
防止高压液体引起伤害	05-4
安全标志	
避免机动车撞车	10-1
操作手册	10-1
驾驶室/平台出入扶梯	10-1
蓄能器标牌	10-1
安全须知	
安全维护作法	05-4

B	
保养	
防火	30-1
间隔表	40-1
履带更换	40-1
履带养护和调理	40-1
每 1000 小时	40-3
每日	40-2
清洁履带	30-1
清理部位	35-1
避免机动车撞车	10-1
避免压伤	10-1
标志用语,理解	05-1

C	
操作	
履带部件	20-1
履带功能	20-1
履带式机器	20-1
履带优势	20-1
履带张紧系统	20-3
操作手册	10-1
尺寸	
参考点	45-3
机器	45-1
履带组	45-1

F	
防火	
建议	30-1
扶梯	
位置	
从地上折叠/展开 (履带式机器.).....	15-1
从驾驶室平台上折叠/展开 (履带式机	
器.).....	15-2
履带式机器 (摆动.).....	15-1

G	
公路运输速度	
技术规格	20-3
公制螺栓和螺钉扭矩值	45-5

J	
机器操作	20-1

机器识别号	50-1
机器识别号牌	50-1
机器识别号牌位置	50-1
技术规格	45-1
尺寸参考点	45-3
公路行驶速度	20-3
机器尺寸	45-1
履带组尺寸	45-1
驾驶室	
扶梯位置	
从地上折叠/展开 (履带式机器.).....	15-1
从驾驶室平台上折叠/展开 (履带式机	
器.).....	15-2
履带式机器 (摆动.).....	15-1
驾驶室/扶梯出入扶梯	10-1
驾驶台	
驾驶室扶梯位置	
摆动 (履带式机器.).....	15-1
从地上折叠/展开 (履带式机器.).....	15-1
从驾驶室平台上折叠/展开 (履带式机	
器.).....	15-2
紧固件扭矩表	
公制	45-5
英制	45-4

L	
履带	
部件	20-1
特点	20-1
优势	20-1
履带更换标准	40-1
履带养护和调理	40-1
螺栓和螺钉扭矩值	
公制	45-5
英制	45-4

N	
扭矩表	
公制	45-5
英制	45-4

Q	
清洁履带	30-1
清理部位	35-1

R	
润滑和维护	
液压油	40-2

W	
维护	
调节	40-1
防火	30-1
间隔表	40-1
履带更换	40-1

履带养护	40-1
每 1000 小时	40-3
每日	40-2
清洁履带	30-1
清理部位	35-1
维护	
更换标准	40-1

X

序列号识别	50-1
蓄能器标牌	10-1

Y

液压系统	
张紧系统	20-3
液压油	40-2
英制螺栓和螺钉扭矩值	45-4

现有的约翰·迪尔技术服务资料

技术资料

技术资料可从约翰·迪尔购买。这些出版物可以打印形式或光盘形式提供。

可通过如下一种方式下订单：

- 约翰·迪尔技术资料书店：www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- 拨打电话 1-800-522-7448
- 与约翰·迪尔经销商联系

现有资料包括：



TS189—UN—17JAN89

零件目录列出了可供你机器使用的修理用零件，并配有部件分解图，可帮助你正确辨识零件。装配和分解时，也非常有参考价值。



TS191—UN—02DEC88

《操作手册》，提供有关安全须知、操作、维护和保养信息。



TS224—UN—17JAN89

《技术手册》，概括介绍机器的服务信息。其中包括技

术规格、装配和拆卸程序图、液压油流程图和线路图。有些产品还有单独的修理和诊断手册。有些部件，如发动机，还有单独的《部件技术手册》。



TS1663—UN—10OCT97

《培训教程》，包括五个系列的丛书，详细介绍如下基本信息：

- 《农业基础知识》系列丛书，内容包括农耕和牧业技术信息。
- 《农场经营管理》系列丛书，主要研究“实际”问题，提供了市场营销、财务管理、设备选择和配套方面的实用解决方案。
- 《基础保养手册》讲解如何修理和维护田间作业设备。
- 《机器基本工作原理手册》丛书，讲解机器的能力和调整、如何提高机器性能和如何消除不必要的田间作业。
- 《小型设备基础知识》手册，介绍动力输出轴功率小于 40 马力的小型设备的维护和保养知识。

DX,SERVLIT-14-07DEC16

约翰·迪尔的服务保证您的机器每时每刻正常工作

约翰·迪尔零件



TS100—UN—23AUG88

我们为您提供快捷的约翰·迪尔原厂零件供应服务，最大程度地减小您的停机时间。

这是我们为什么要保持大量各种零件库存的原因 - 快速满足您的需求。

DX,IBC,A-14-04JUN90

我们定期举办培训班，确保我们的维修人员熟知您的设备并能熟练进行保养。

结果？

让您彻底放心！

DX,IBC,C-14-04JUN90

快速服务



TS103—UN—23AUG88

我们的目标是：在您需要的时候、在您需要的地点提供快速高效服务。

根据情况的不同，我们可在您现场也可在我们维修点修理您的设备：联系我们，您值得信赖的伙伴。

约翰·迪尔卓越的技术服务：随叫随到。

DX,IBC,D-14-04JUN90

合适的工具



TS101—UN—23AUG88

精密的工具和测试设备可使我们的服务部快速找出并排除故障... 节约您的时间和金钱。

DX,IBC,B-14-04JUN90

高素质的技术员工



TS102—UN—23AUG88

约翰·迪尔的维护技术人员将进行定期培训。

