

Blower and Rear Bagger 2 and 3 Bag Material Collection System



OPERATOR'S MANUAL

Blower and Rear Bagger 2 and 3 Bag Material Collection System

OMTCU33004 ISSUE F3 (MULTI-LINGUAL)

CALIFORNIA

Proposition 65 Warning

Diesel engine exhaust and some of its constituents are known to the State of California to cause cancer, birth defects, and other reproductive harm.

If this product contains a gasoline engine:

WARNING

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

The State of California requires the above two warnings.
Additional Proposition 65 Warnings can be found in this manual.

John Deere Turf Care
Printed in U.S.A.



Blower and Rear Bagger 2 and 3 Bag Material Collection System



OPERATOR'S MANUAL

Blower and Rear Bagger 2 and 3 Bag Material Collection System

OMTCU33004 ISSUE F3 (ENGLISH)

CALIFORNIA

Proposition 65 Warning

Diesel engine exhaust and some of its constituents are known to the State of California to cause cancer, birth defects, and other reproductive harm.

If this product contains a gasoline engine:



WARNING

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

The State of California requires the above two warnings.
Additional Proposition 65 Warnings can be found in this manual.

John Deere Turf Care
Printed in U.S.A.

Introduction

Using Your Operator's Manual

Read this entire operator's manual, especially the safety information, before operating.

This manual is an important part of your machine. Keep all manuals in a convenient location so they can be accessed easily.

Use the safety and operating information in the attachment operator's manual, along with the machine operator's manual, to operate and service the attachment safely and correctly.

If your attachment manual has a section called Preparing the Machine, it means that you will have to do something to your tractor or vehicle before you can install the attachment. The Assembly and Installation sections of this manual provide information to assemble and install the attachment to your tractor or vehicle. Use the Service section to make any needed adjustments and routine service to your attachment.

If you have any questions or concerns with the assembly, installation, or operation of this attachment, see your local John Deere dealer or call the John Deere Customer Contact Center at 1-800-537-8233 for assistance.

Warranty information on this John Deere attachment can be found in the warranty that came with your John Deere tractor or vehicle.

Contents

Introduction	2
Product Identification	4
Safety Labels	6
Safety	8
Preparing Vehicle.	10
Assembly	18
Installing	27
Removing and Storing	33
Operating	36
Service Intervals	37
Service	38
Troubleshooting.	41
Specifications	42
Getting Quality Service.	43

Original Instructions. All information, illustrations and specifications in this manual are based on the latest information available at the time of publication. The right is reserved to make changes at any time without notice.

COPYRIGHT © 2013
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved
A John Deere ILLUSTRATION © Manual
Previous Editions
Copyright © 2012

Product Identification

Product Compatibility

- The blower is compatible with all models.
- The 2 Bag Rear Bagger is compatible with ZTrak Z900B, M and R Series mowers except those equipped with 72" and 60" MOD decks.
- The 3 Bag Rear Bagger is compatible with ZTrak Z900B, M and R Series mowers.

Record Identification Numbers

Blower

Serial Number (060001-)

If you need to contact an Authorized Service Center for information on servicing, always provide the product model and serial number.

You will need to locate the serial number (A) for the attachment. Record the information in the spaces provided below.



TCAL45461—UN—08APR13

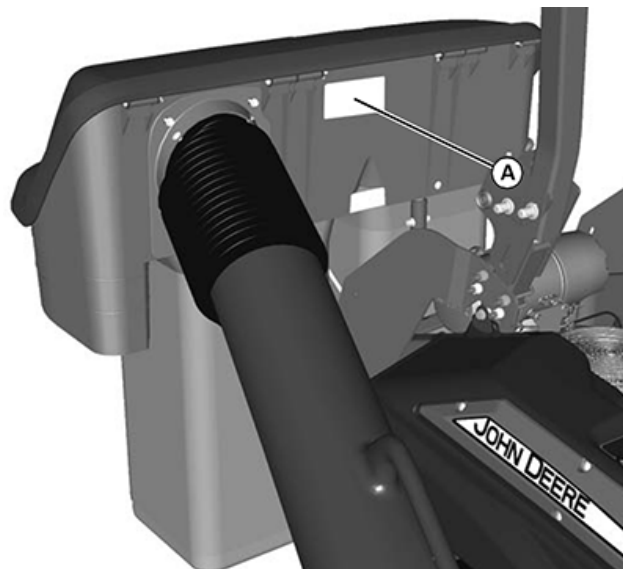
DATE OF PURCHASE:

DEALER NAME:

DEALER PHONE:

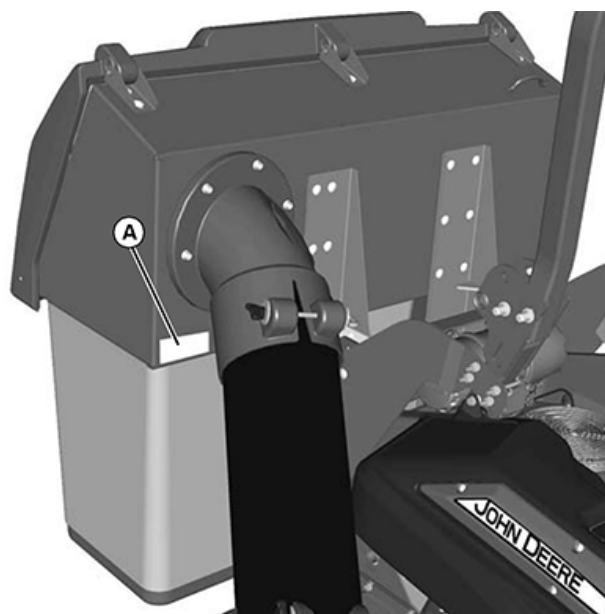
PRODUCT SERIAL NUMBER (A):

Hopper



TCAL45462—UN—08APR13

2-Bag MCS Shown.



TCAL45463—UN—08APR13

3-Bag MCS Shown.

Serial Number (010001 -)

If you need to contact an Authorized Service Center for information on servicing, always provide the product model and serial number.

You will need to locate the serial number (A) for the attachment. Record the information in the spaces provided below.

DATE OF PURCHASE:

DEALER NAME:

Product Identification

DEALER PHONE: _____

PRODUCT SERIAL NUMBER (A): _____

Safety Labels

Understanding The Machine Safety Labels

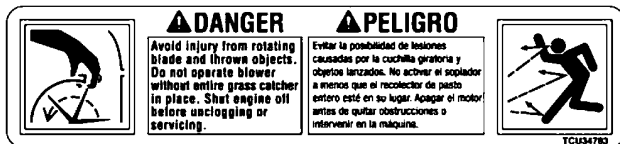


TCAL25951—UN—23MAY12

The machine safety labels shown in this section are placed in important areas on your machine to draw attention to potential safety hazards. On your machine safety labels, the words DANGER, WARNING, and CAUTION are used with this safety-alert symbol. DANGER identifies the most serious hazards.

The operator's manual also explains any potential safety hazards whenever necessary in special safety messages that are identified with the word, CAUTION, and the safety-alert symbol.

Rotating Blades / Thrown Objects



TCAL45464—UN—08APR13

Avoid injury from rotating blade and thrown objects. Do not operate blower without entire grass catcher in place. Shut engine off before unclogging or servicing.

Bagger Vision



TCAL45465—UN—08APR13

Bagger may impair rear vision. Look down and behind before and while backing.

Thrown Objects / Ballast



TCAL45466—UN—08APR13

WARNING

To avoid injury from thrown objects. Keep bystanders away. Shut off engine before opening hopper top. Keep chutes in place.

CAUTION

Ballast per operator's manual. Bags, if equipped, are subject to wear and deterioration. Check bag frequently. Replace as necessary. Use John Deere bag or equivalent.

Crush Hazard



TCAL45467—UN—08APR13

To avoid injury from crushing, keep hands and fingers away from this area.

Safety Labels

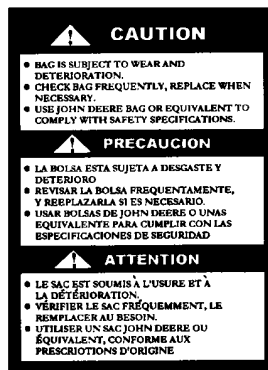
Rotating Belts



TCAL45468—UN—08APR13

- To avoid injury from rotating belts, keep all shields and guards in place.

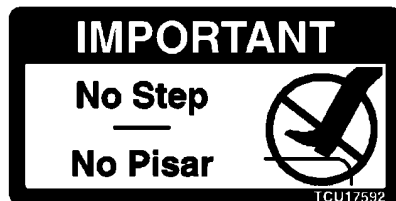
CAUTION



TCAL45469—UN—08APR13

- Bag is subject to wear and deterioration.
- Check bag frequently and replace when necessary.
- Use John Deere bag or equivalent to comply with safety specifications.

No Step



TCAL45470—UN—08APR13

- No Step

Safety

Read Safety in Machine Operator's Manual

Read the general safety operating precautions in your machine operator's manual for additional safety information.

Operating Safely

Read, understand and follow all instructions in this attachment manual, the machine operator's manual and safety signs on equipment before starting.

Use proper front ballast. Remove ballast when the material collection system is removed.

Hopper extends beyond machine. Be aware of surrounding objects when making short turns.

Do not operate material collection system unless entire grass catcher is fastened in place with hopper cover securely latched.

Do not let anyone ride on the mower or material collection system. Riders are subject to injury such as being struck by foreign objects or being thrown off. Riders may obstruct the operator's view and cause a collision.

Before bag removal or installation:

- Stop mower.
- Disengage mower or PTO.
- Stop engine and remove key.
- Wait for engine and all moving parts to stop before leaving the operator seat.

Before backing up machine:

- Stop machine.
- Look behind hopper for children.
- Keep bystanders away when unloading material collection system.

Operate safely on slopes:

- Empty bags when they are half full.
- Do not operate on steep slopes.
- Before turning, slow down.
- Avoid sudden starts and stops.
- Do not park machine with material collection system on slopes.

Bag and Hose Maintenance:

- Bag and hose are subject to wear and deterioration.
- Check bag and hose frequently; replace when necessary.
- Use John Deere bag and hose or equivalent to comply with safety specifications.
- Do not leave clippings in bags overnight.

Parking Safely

1. Stop machine on a level surface, not on a slope.
2. Disengage mower blades or any other attachments.
3. Lower attachments to the ground.
4. Lock the park brake.
5. Stop the engine.
6. Remove the key.
7. Wait for engine and all moving parts to stop before you leave the operator's seat.
8. Close fuel shut-off valve, if your machine is equipped.
9. Disconnect the negative battery cable or remove the spark plug wire(s) (for gasoline engines) before servicing the machine.

Protect Children

- Tragic accidents can occur if the operator is not alert to the presence of children. Keep children indoors when the machine and attachment are operated and under the watchful care of another responsible adult.
- Never assume that children will remain where you last saw them. Stay alert to the presence of children. Turn the machine off if a child enters the work area.
- Do not let children or an untrained person operate the machine.
- Do not carry or let children ride on any attachment or machine even with the attachment off. Do not tow children in a cart or trailer.

Avoid Injury From Thrown Objects



TCAL41689—UN—08APR13

- When operating the vehicle with the MCS attachment installed make sure all chutes and hoses are securely in place. Keep hopper closed or MCS in operating position.
- Stop the engine and wait for all moving parts to stop before removing or lifting any attachment components.
- Avoid injury from impeller blades and thrown objects. Remove attachment when operating vehicle in side discharge mode. Make sure deflector shield is in place on mower deck if attachment is removed.

Avoid Injury From Rotating Blades



TCAL46317—UN—15APR13

- Keep hands and feet away from rotating blades and blower assembly when engine is running.
- Stop engine and wait for moving parts to stop before servicing components.
- Do not operate MCS or blower unless all attachment components are in place and latched.

Practice Safe Maintenance

- Only qualified, trained adults should service this machine.
- Understand service procedure before doing work. Keep area clean and dry.
- Do not operate the engine in a confined space where dangerous carbon monoxide fumes can collect.
- Never lubricate, service or adjust the machine or attachment while it is moving. Keep safety devices in place and in working condition. Keep hardware tight.
- Keep hands, feet, clothing, jewelry, and long hair away from any moving parts, to prevent them from getting caught.
- Lower any attachment completely to the ground or to an existing attachment mechanical stop before servicing the attachment. Disengage all power and stop the engine. Lock park brake and remove the key. Let machine cool.
- Disconnect battery or remove spark plug wire (for gasoline engines) before making any repairs.
- Before servicing machine or attachment, carefully release pressure from any components with stored energy, such as hydraulic components and springs.
- Release hydraulic pressure by lowering attachment or cutting units to the ground or to a mechanical stop and move hydraulic control levers.
- Securely support any machine or attachment elements that must be raised for service work. Use jack stands or lock service latches to support components when needed.
- Never run engine unless park brake is locked.
- Keep all parts in good condition and properly installed. Fix damage immediately. Replace worn or broken parts. Replace all worn or damaged safety and instruction decals.
- Check all hardware at frequent intervals to be sure the equipment is in safe working condition.
- Do not modify machine or safety devices. Unauthorized modifications to the machine or attachment may impair its function and safety.

Preparing Vehicle

Checking Tire Pressure

Check tire pressure of machine before installing bagger. See your machine operator's manual.

Installing Proper Mower Blades

IMPORTANT: When replacing mower blades, always use genuine John Deere Service Parts.

- For best performance, always use correct mower blade for job being performed.
- Always follow safety and service instructions in the machine operator's manual when changing mower blades.

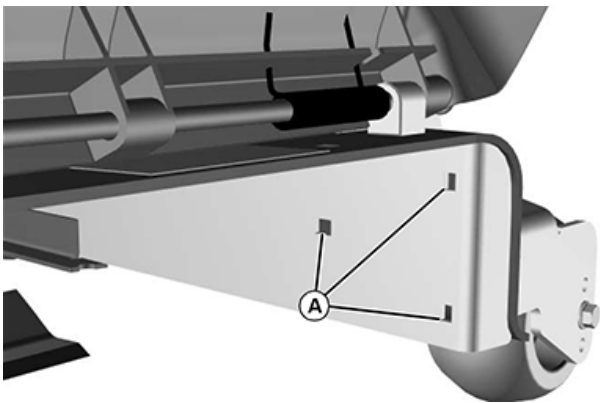
For maximum performance from your material collection system (MCS), install the correct mower blades for your application:

Install Front Blower Mounting Bracket for all Side Discharge Decks

CAUTION: Rotating blades are dangerous.

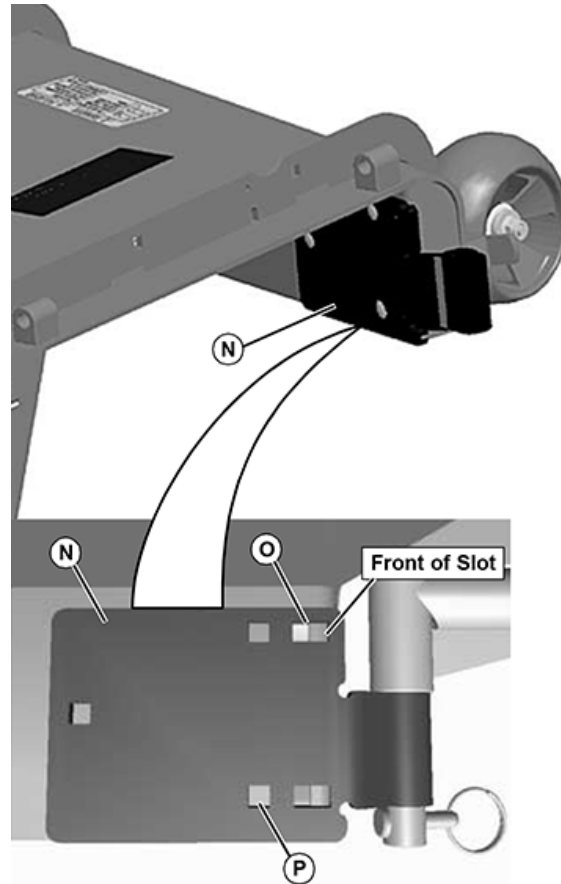
Before adjusting or servicing mower:

- Disconnect spark plug wire(s) or battery negative (-) cable to prevent engine from starting accidentally.
- Always wear gloves when handling mower blades or working near blades.



TCAL45471—UN—08APR13

1. Lift discharge chute up and locate mounting holes (A) for front bracket.

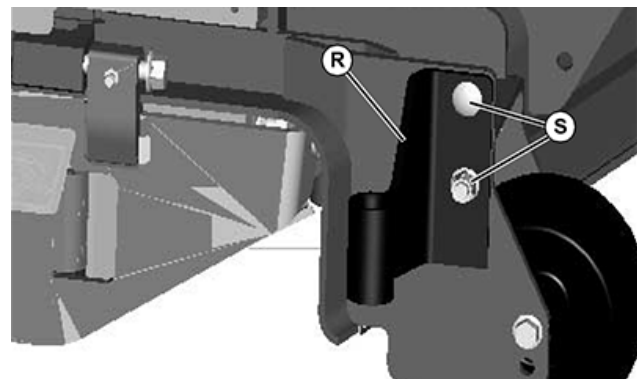


TCAL45472—UN—08APR13

Hardware removed for clarity. Position bracket as shown with blower pivot tube toward bottom.

2. Position front pivot bracket (N) flush with deck.
3. Install and tighten three M8 x 25 carriage bolts and locknuts in locations listed below:
 - 48 in deck located in back of slot (O)
 - 54 in deck located in the middle of slot (O)
 - 60 in. deck is located front of slot (O).
 - 72 in. deck is location (P).

Install Front Blower Mounting Bracket for all Mulch on Demand Decks



TCAL45473—UN—08APR13

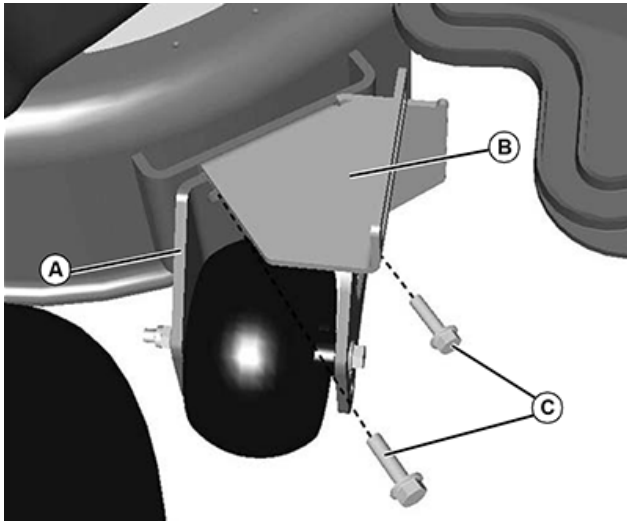
Preparing Vehicle

1. Position front pivot bracket (R) flush with outside scalp wheel frame.
2. Install and two M8 x 25 carriage bolts (S) and locknuts, and secure bracket into place.
1. Remove locknut (A) and bolt (B), and remove rear right anti scalp wheel (C) from mower deck. Retain wheel and hardware.

Install Rear Blower Mounting Bracket

When installing the 2 or 3 Bag MCS on Z900B Series mowers, rear anti-scalp wheel kit are required. See your John Deere dealer for ordering information.

72 in. Mower Decks

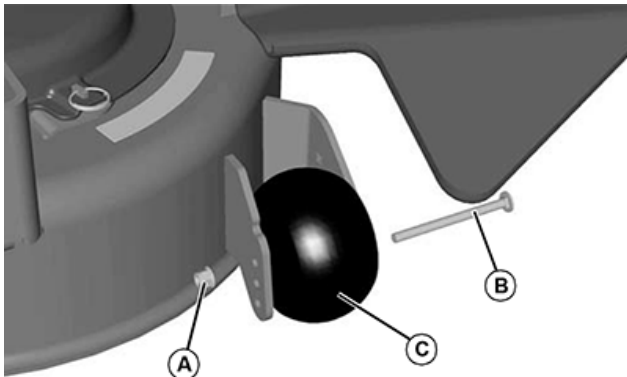


72 in. deck shown.

TCAL45474—UN—08APR13

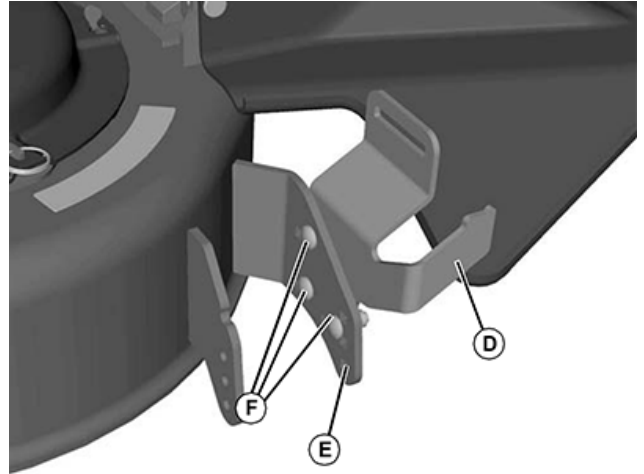
1. Remove screws and rear right anti scalp wheel assembly (A) from mower deck.
2. Position blower support bracket (B) in place flush against deck.
3. Install anti scalp wheel onto bracket and secure in place with new provided M8x25 screws (C).

All Remaining Mower Decks (Except 72 in. Decks)



54 in. deck shown.

TCAL45475—UN—08APR13



TCAL45476—UN—08APR13

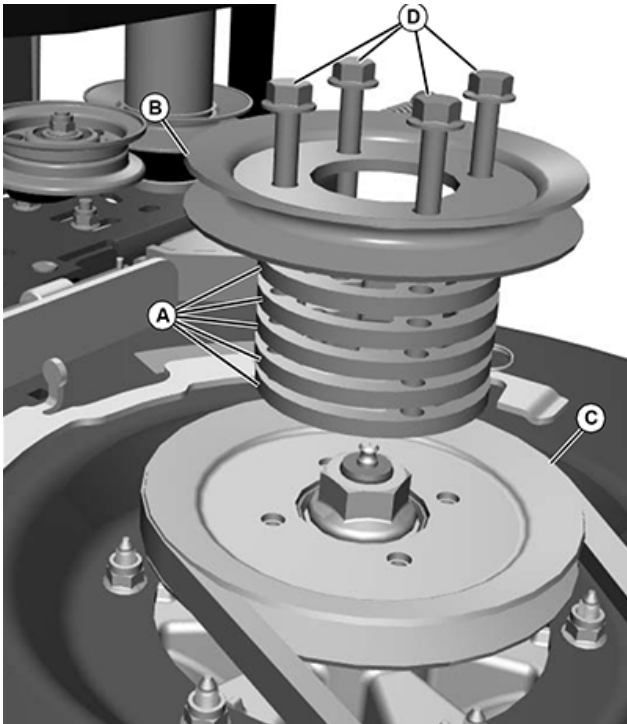
54 in. deck shown.

2. Position blower support bracket (D) in place onto anti scalp wheel bracket (E). Secure bracket with three M8x25 carriage bolts (F) and M8 locknuts.
3. Install anti scalp wheel back onto mower deck with hardware removed earlier.

Install Pulley and Spacer

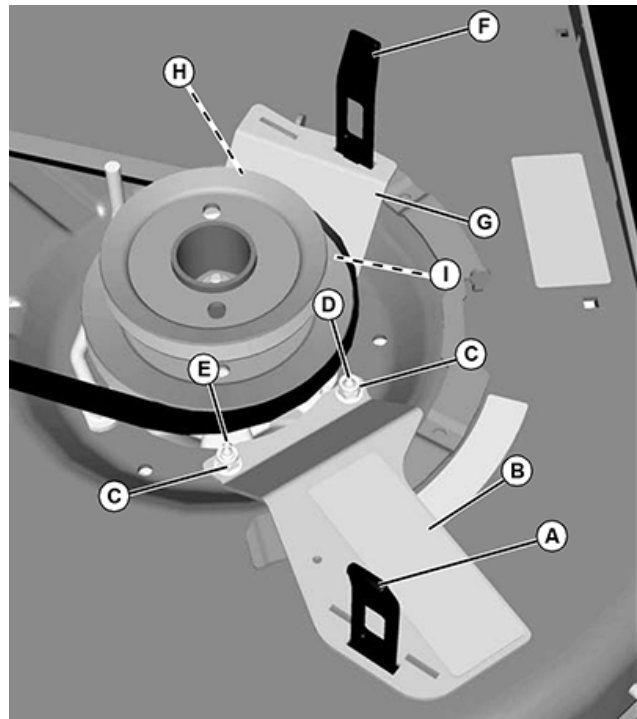
1. Remove belt shield on discharge chute side of mower deck.

Preparing Vehicle



54 in. Deck Shown.

Install Brackets for Sheave Cover



TCAL45478—UN—08APR13

2. Install spacers:

- 60 in. MOD Deck - Install seven spacers (A) and extra pulley (B) on sheave (C) using four M8x65 flange head bolts (D), and tighten to specification.
- All Other Mower Decks - Install five spacers (A) and extra pulley (B) on sheave (C) using four M8x50 flange head bolts (D), and tighten to specification.

Specification

Mower Deck Bolts — Torque 24 N·m (18 lb-ft)

1. Install rubber bungee (A) through the rear MCS support bracket (B).
2. Remove locknuts (C), and install bracket (B) with safety decal on it in the four o'clock position (D) and six o'clock position (E) of the bolt pattern.
3. Place locknuts (C) on bolts.
4. Place the rubber bungee (F) through the front MCS support bracket (G). Install the front MCS support bracket (G) at the twelve o'clock position (H) and two o'clock position (I) of the bolt pattern.
5. Place cover on brackets to insure proper fit up. Remove cover and tighten all hardware.

Install New Gate (Mulch on Demand Mower Decks Only)

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)



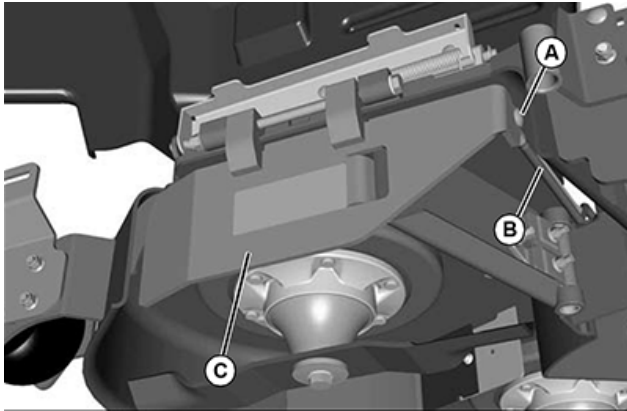
CAUTION: Rotating blades are dangerous.

Before adjusting or servicing mower:

- Disconnect spark plug wire(s) or battery negative (-) cable to prevent engine from starting accidentally.
- Always wear gloves when handling mower blades or working near blades.

2. Lift discharge chute up.

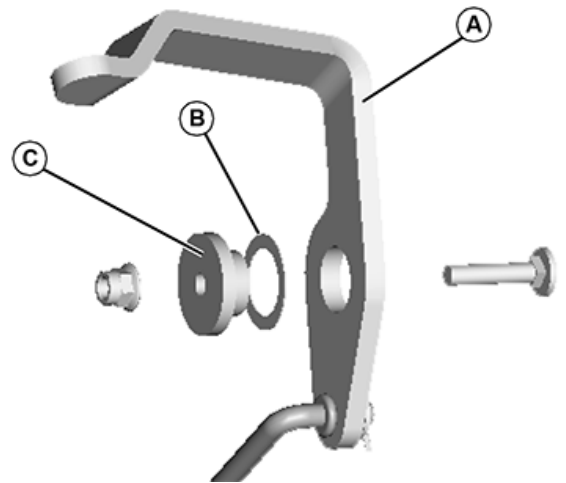
Preparing Vehicle



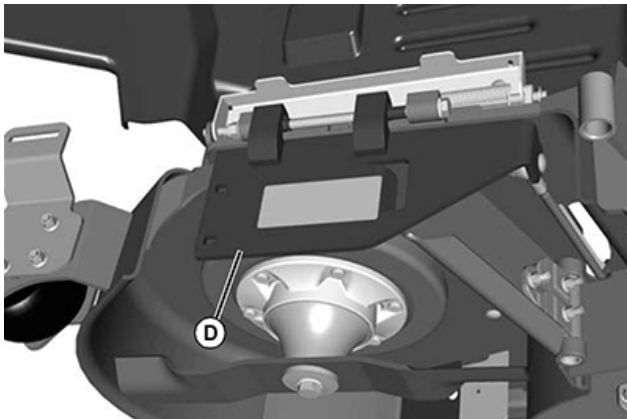
1. Install gate extension (E) with hardware (F) and secure in place.

Install Mulch-On-Demand Position Lever (Mulch on Demand Mower Decks Only)

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)



3. Remove nut and carriage bolt (A) securing link assembly (B).
4. Remove discharge gate (C) by removing nut and bolt.

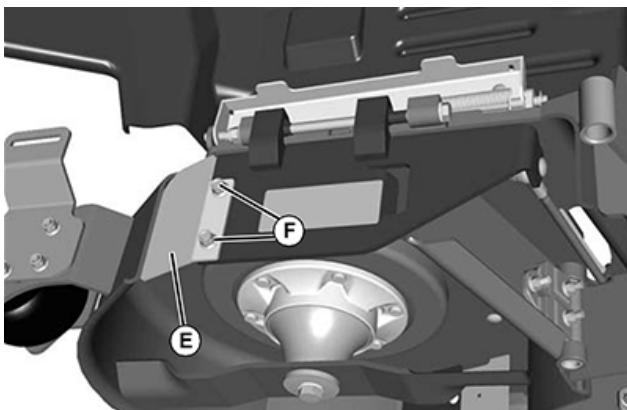


2. Place shim washer (B) onto Insert bushing (C).

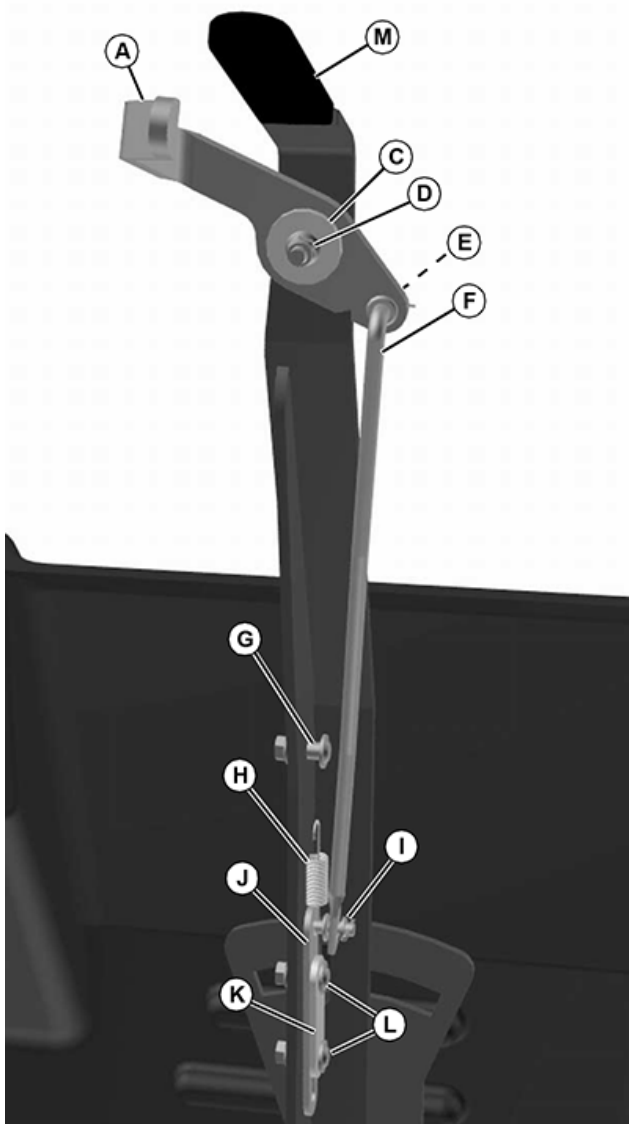
5. Install new gate (D) and attach link assembly using previously removed nut and bolt

Gate Extension for MCS Gate

NOTE: Gate extension must be installed if machine is operated without MCS blower.



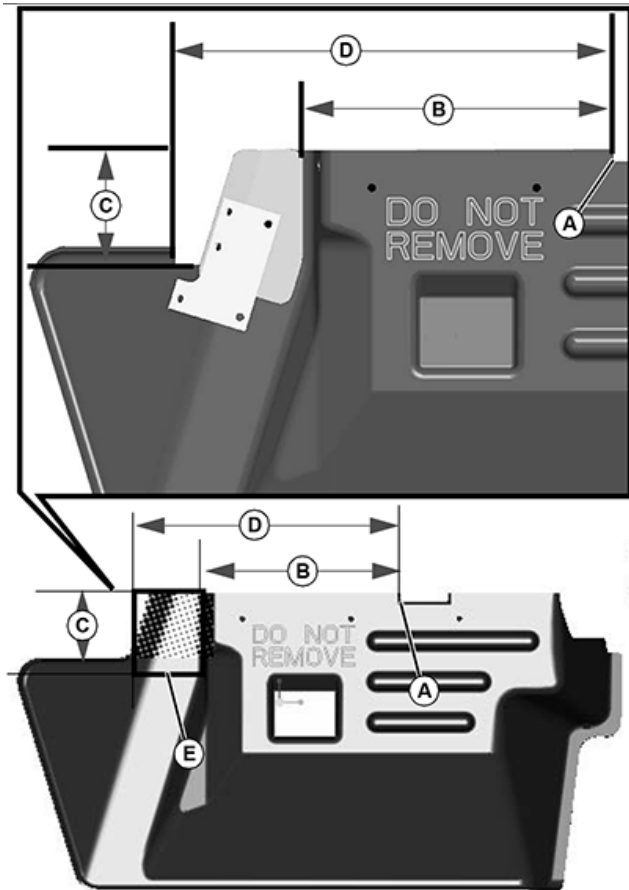
Preparing Vehicle



TCAL45483—UN—08APR13

Trim Discharge Chute

48 in. and 54 in MOD Decks



TCAL45484—UN—08APR13

Top image shows parts installed for clarity only.

3. Insert bushing (C) into lever release (A) and attach to deck mode lever (M) with M6x30 cap screw and nut (D). Tighten hardware.
4. Position pawl plate (J) and shim latch (K) in place and secure with two M6x21 socket head shoulder bolts and nuts (L). Do not overtighten hardware.
5. Install M6x21 socket head shoulder bolt and nut (G). Tighten hardware.
6. Install tension spring (H) from pawl plate (J) to socket head shoulder bolt (G).
7. Install link latch (F) to lever release and pawl plate. Secure link latch with M8.4x1.6 washer and cotter pin (E) and M6.4x1.6 washer and cotter pin (I). Spread cotter pins to secure in place.

1. Begin at point (A) and measure distance (B) as shown. Scribe a mark.
2. Measure distance (C) beginning from hinge side of guard as shown. Scribe a mark.
3. Begin at point (A) and measure distance (D) as shown. Scribe a mark.
4. Extend lines from both marks so they meet at a 90° angle and identify the boxed area (E) as shown.
5. Remove boxed area (E) using a suitable cutting tool.

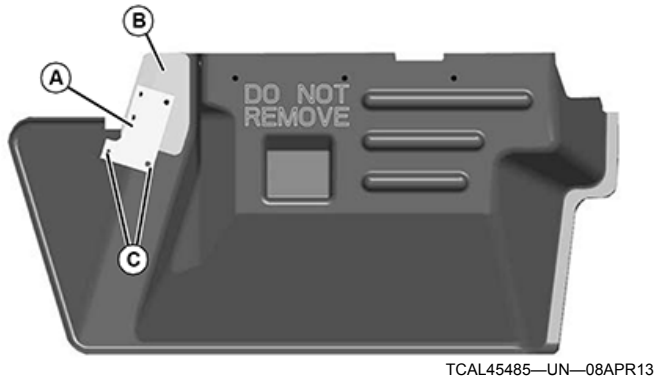
Distance (B) 270.00 ± 0.80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distance (D) 101.6 ± 0.80 mm (4.0 ± 0.03 in.)

Distance (E) 200.00 ± 0.80 mm (7.87 ± 0.03 in.)

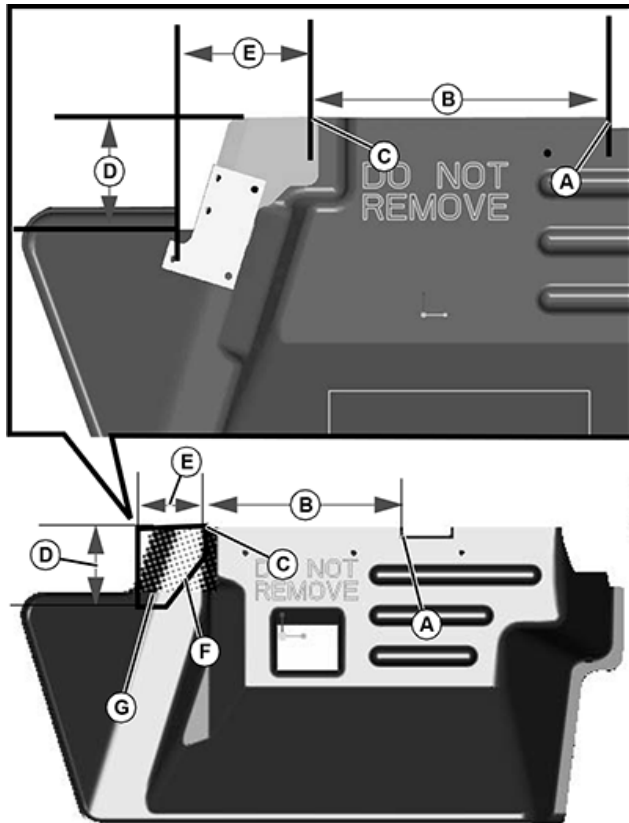
Preparing Vehicle

Install Patch on Discharge Cutout



1. Install metal plate (A) to rubber hinge (B) using three M6x16 pan head screws and M6 flange nuts, with the rubber hinge on top of the metal bracket.
2. Position the metal plate onto the chute, where the cutout is and drill two 6.35 mm (1/4 in.) holes (C) through the chute where the rubber hinge indicates.
3. Bolt the rubber hinge to the chute with two M6x16 pan head screws and M6 flanged nuts, making sure the rubber hinge is positioned on the top side of the chute.

60 in. MOD Deck



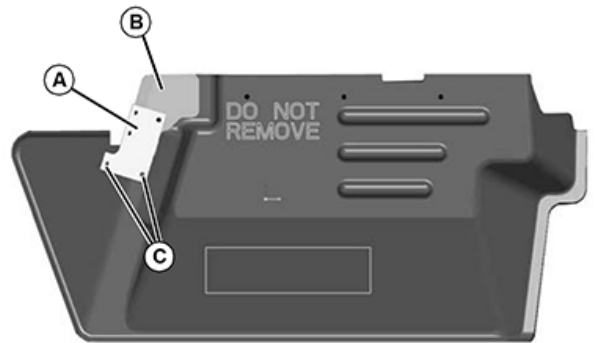
Top image shows parts installed for clarity only.

1. Begin at point (A) and measure distance (B) as shown. Scribe a mark (C).

2. Measure distance (D) beginning from hinge side of guard as shown. Scribe a mark.
3. Begin at point (C) and measure distance (E) as shown. Scribe a mark.
4. Using an appropriate tool, measure and mark a 45° angle line (F).
5. Extend remaining lines from marks so they meet at a 90° angle and identify the area (G) as shown.
6. Remove area (G) using a suitable cutting tool.

Distance (B) 270.00 ± 0.80 mm (10.62 ± 0.03 in.)
 Distance (D) 100.00 ± 0.80 mm (3.93 ± 0.03 in.)
 Distance (E) 110.00 ± 0.80 mm (4.33 ± 0.03 in.)

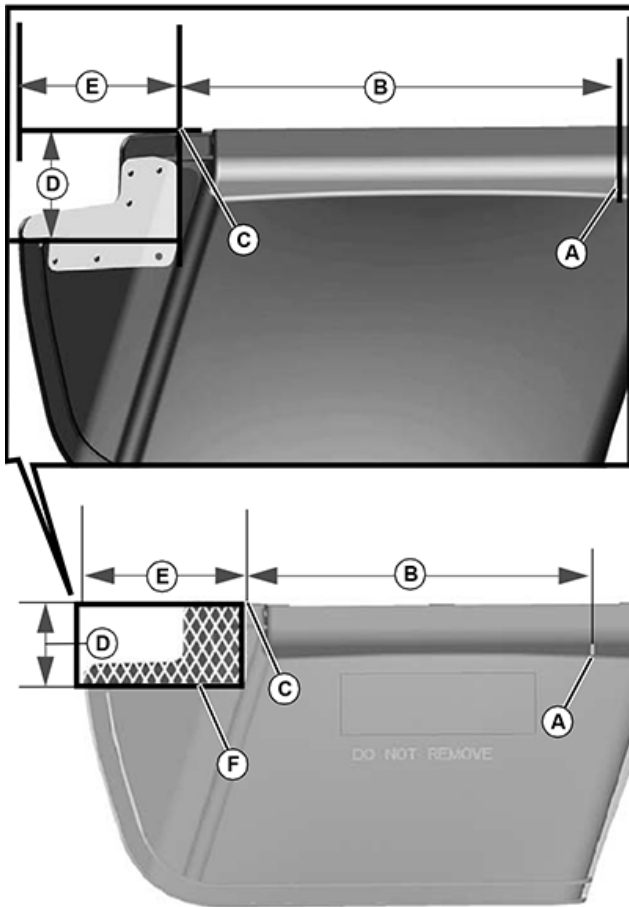
Install Patch on Discharge Cutout



1. Install metal plate (A) to rubber hinge (B) using three M6x16 pan head screws and M6 flange nuts, with the rubber hinge on top of the metal bracket.
2. Position the metal plate onto the chute, where the cutout is and drill two 6.35 mm (1/4 in.) holes (C) through the chute where the rubber hinge indicates.
3. Bolt the rubber hinge to the chute with two M6x16 pan head screws and M6 flanged nuts, making sure the rubber hinge is positioned on the top side of the chute.

Preparing Vehicle

60SD and 72SD Decks



TCAL45488—UN—08APR13

Top image shows parts installed for clarity only.

1. Begin at point (A) and measure distance (B) as shown. Scribe a mark (C).
2. Measure distance (D) beginning from hinge side of guard as shown. Scribe a mark.
3. Begin at point (C) and measure distance (E) as shown. Scribe a mark.
4. Extend lines from both marks so they meet at a 90° angle and identify the boxed area (F) as shown.
5. Remove boxed area (F) using a suitable cutting tool.

Distance (B) 423.00 ± 0.80 mm (16.65 ± 0.03 in.)

Distance (D) 101.6 ± 0.80 mm (4.0 ± 0.03 in.)

Distance (E) 200.00 ± 0.80 mm (7.87 ± 0.03 in.)

Install Patch on Discharge Cutout



TCAL45489—UN—08APR13

1. Install metal plate (A) to rubber hinge (B) using three M6x16 pan head screws and M6 flange nuts, with the rubber hinge on top of the metal bracket.
2. Position the metal plate onto the chute, where the cutout is and drill three 6.35 mm (1/4 in.) holes (C) through the chute where the rubber hinge indicates.
3. Bolt the rubber hinge to the chute with three M6x16 pan head screws and M6 flanged nuts, making sure the rubber hinge is positioned on the top side of the chute.

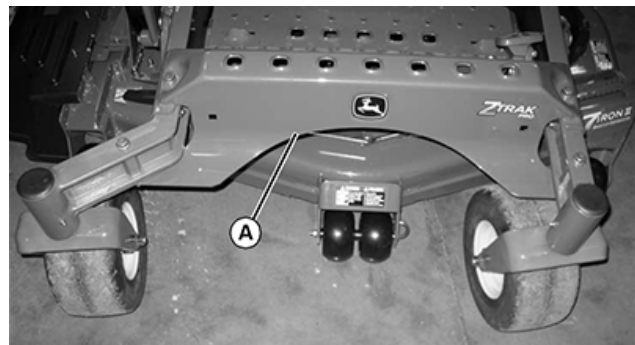
Installing Weight Bracket

Parts in Kit (Weight Bracket)

Qty.	Description
1	Bracket, Weight
2	Carriage Bolt, M12x35
2	Carriage Bolt, M12x50
4	Locknut, Flange

1. Park machine safely.

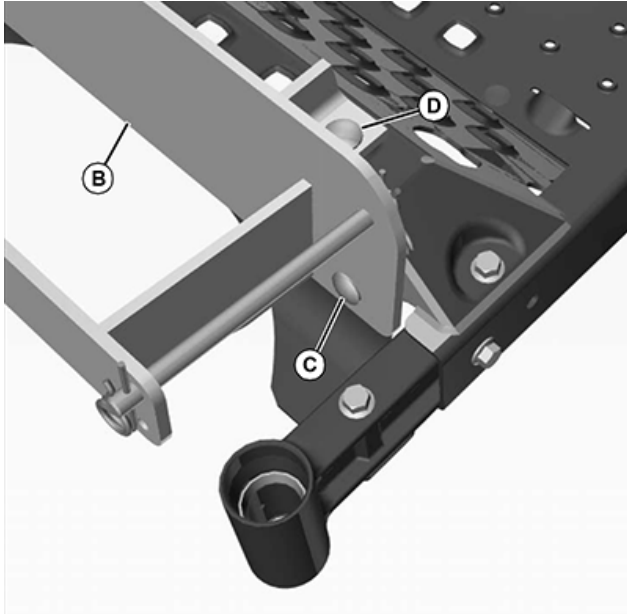
NOTE: Secure and support vehicle as required. Take all safety precautions.



TCAL45490—UN—08APR13

Preparing Vehicle

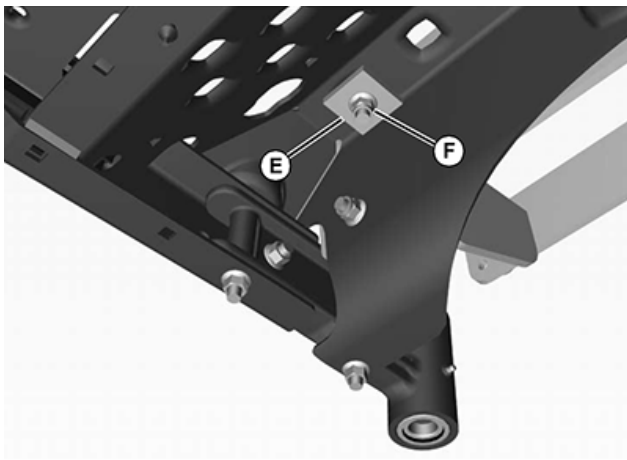
2. Clean front cross member (A) area of any debris.
3. Center weight bracket on cross member.



TCAL45491—UN—08APR13

Front caster wheel not shown for photo clarity only.

4. Align front mounting holes of the weight bracket (B) with the holes in the cross member.
5. Install M12x35 carriage bolts (C) and nuts. Tighten all hardware.
6. Install M12x50 carriage bolts (D) through top of weight bracket.



TCAL45492—UN—08APR13

7. Install backing plates (E) and nuts (F). Tighten all hardware.

Assembly

2 Bag Rear Bagger Parts List

Mulch on Demand Decks Only

Qty.	Description
1	Tube, Support Assembly
1	Frame, Welded Bag Support (E-Frame)
1	Chute, Upper Chute Assembly
1	Rod, Gusset
1	Bag Assembly, LH Medium Weave
1	Bag assembly, RH Medium Weave
1	Hopper, Two Bag Bagger Assembly
1	Duct Assembly, 2 Bag Chute
2	Plate
6	Carriage Bolt, M8x25
6	Locknut, Hex Flange, M8
12	Carriage Bolt, M10x30
6	Locknut, Hex Flange, M6x1
16	Locknut, Hex Flange, M16x1.5
8	Locknut, Hex Flange, M12x1.75
2	Flange Head Bolt, M8x30
4	Pin, Spring Locking
1	Bracket, Blower
1	Support, 2 Bag Hopper
1	Bracket, Blower Mount
1	Bracket, Ballast Mount
1	Lever, Lock
1	Belt
1	Boot, Deflector
1	Bracket, LH MCS Hopper Mount
1	Bracket, RH MCS Hopper Mount
1	Bracket, Support Blower Mount
2	Rod
5	MCS Spacer
1	MCS Pulley
1	Carriage Bolt, M12x35
3	Carriage Bolt, M12x50
2	Reinforcement
6	Carriage Bolt, M6x20
4	Flange Head Bolt, M10x30
4	Flange Head Bolt, M12x30
4	Flange Head Bolt, M8x50
1	Hex Socket Head Bolt, M6x20
4	Nut, Hex 3/8
4	Washer, 10-18
2	U-Bolt, Square 50.8 in.
1	Shield
2	Plate, MCS
4	Nut, Prevailing Torque
1	Frame Member, Left
1	Frame Member, Right

Qty.	Description
1	Mount
2	Plate, MCS
1	Washer, 8.4x15
1	Washer, 6.4x11
2	Nut, Locking Wing
1	Spring, Tension
1	Pawl, Mode Latch
1	Grip, Mode Change Release
1	Lever, Release
1	Link, Latch 48M
1	Shim, Latch
1	Shim, Circular
3	Hex Socket Head Shoulder Bolt, M6x23
1	Cover
1	Gate, 48M/54M, MCS
1	Plate, Gate Extension
1	Carriage Bolt, M6x30
2	Pin, Cotter, 2x16
3	Nut, M6x1

3 Bag Rear Bagger Parts List

Qty.	Description
1	Hopper Assembly, 3 Bag
2	Locknut, M6x10
2	Flange Head Bolt, M6x30
2	Washer, .281x.625 in.
20	Carriage Bolt, M10x25
20	Locknut, M10x1.5
2	Spring Locking Pin, 3.76mm
2	Support, MCS Hopper, Left
1	Rod, MCS Upper Support
2	Latch, MCS
2	Strap
2	Hook
3	Bag, HD 3 Bag Bagger With Handle
1	Door Assembly, MCS
1	Support, MCS Hopper, Right
1	Link, Support
1	Plate
1	Plate, MCS
1	Carriage Bolt, M12x35
3	Carriage Bolt, M12x50
6	Carriage Bolt, M8x25
14	Carriage Bolt, M10x30
12	Locknut, M6x1
18	Locknut, M10x1.5
8	Locknut, M12x1.75
2	Flange Head Bolt, M12x60
2	Flange Head Bolt, M8x30
6	Pin, Spring Locking

Assembly

2	Flange Locknut, M12x1.75
1	Bracket, Blower
1	Support, DFS Hopper
1	Bracket, Blower Mount
1	Bracket, Ballast Mount
1	Lever, Lock
1	Belt
1	Boot, Deflector
1	Bracket, LH MCS Hopper Mount
1	Bracket, RH MCS Hopper Mount
1	Bracket, Support Blower Mount
5	Spacer
2	Rod
2	Plate, MCS
5	MCS Spacer
1	MCS Pulley
1	Duct, Upper
1	Duct, Lower
1	Pin, Lower Duct
1	Hose
2	Reinforcement
1	Tube Weldment
2	Shoulder Bolt, M12x35
4	Carriage Bolt, M6x16
5	Carriage Bolt, M8x40
6	Carriage Bolt, M6x20
12	Locknut, M8
4	Nut, Prevailing Torque
2	Nut, M6x1
4	Flange Head Bolt, M10x30
4	Flange Head Bolt, M12x30
4	Flange Head Bolt, M8x50
1	Hex Socket Head Bolt, M6x20
1	Bracket
2	Knob, Locking
4	Nut, Hex 3/8 in.
4	Washer, 10-60HV
4	U-Bolt, Square 50.8 in.
2	Bolt, Hex Head, 0.375x6.0 in.
1	Shield, 60 & 72" only
3	Pin, M10x60
3	Ring, Locking
1	Frame Member, Left
1	Frame Member, Right

Blower Assembly Parts List

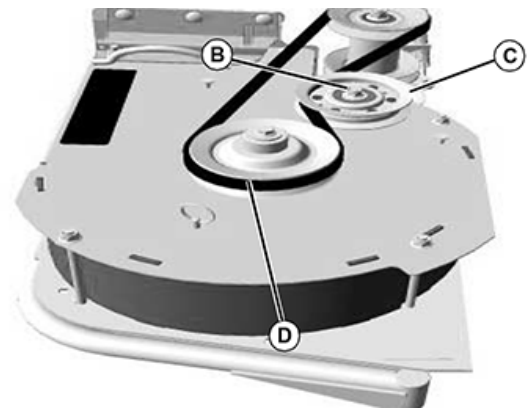
Qty.	Description
1	Assembly, Blower
1	Mat, Access Cover
1	Tension Rod Assembly, Primary
1	Pin, Lynch
1	Belt, Primary Drive

Assemble Blower



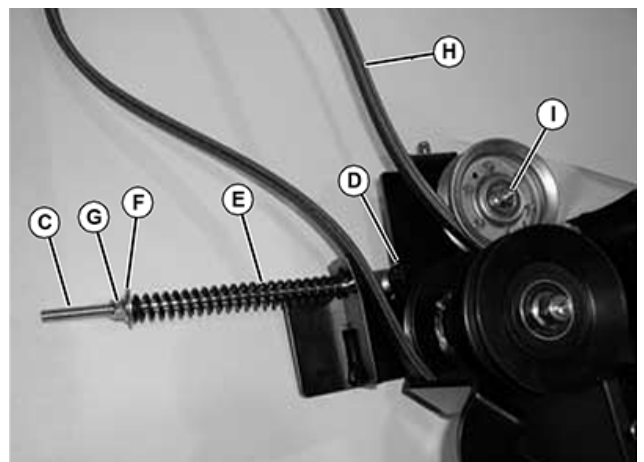
TCAL45493—UN—08APR13

1. Remove belt guard (A).



TCAL45494—UN—08APR13

2. Loosen nut (B), slide pulley (C) aside and remove secondary drive belt (D).

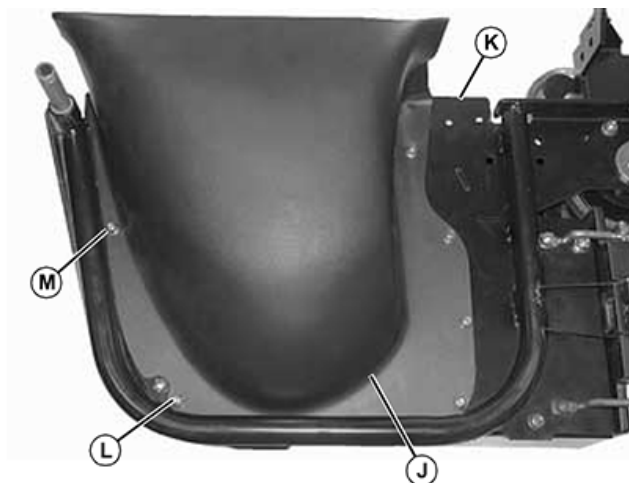


TCAL45495—UN—08APR13

3. Install primary tension rod (C), retaining clip (D), spring (E), washer (F), and locknut (G).

Assembly

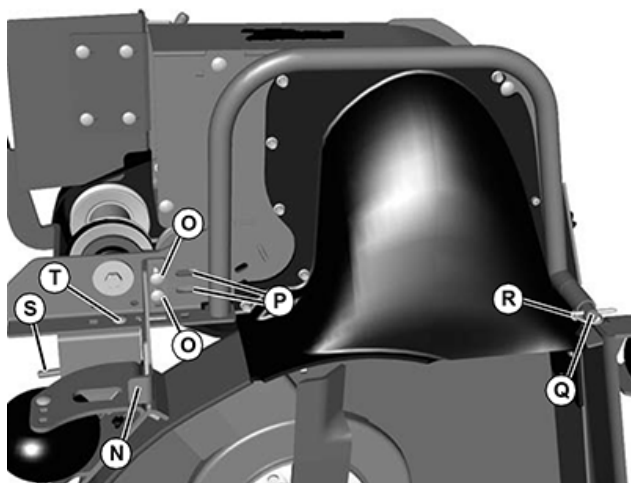
4. Install primary drive belt (H).
5. Tighten hardware on idler pulley (I).
6. Install secondary drive belt (B) and tighten idler pulley. (See Adjust Secondary Belt Tension in SERVICE section.)
7. Install belt guard (A).



TCAL45496—UN—08APR13

Deck boot for 48/54 in. shown. Socket head cap screw (M) must be installed in this location.

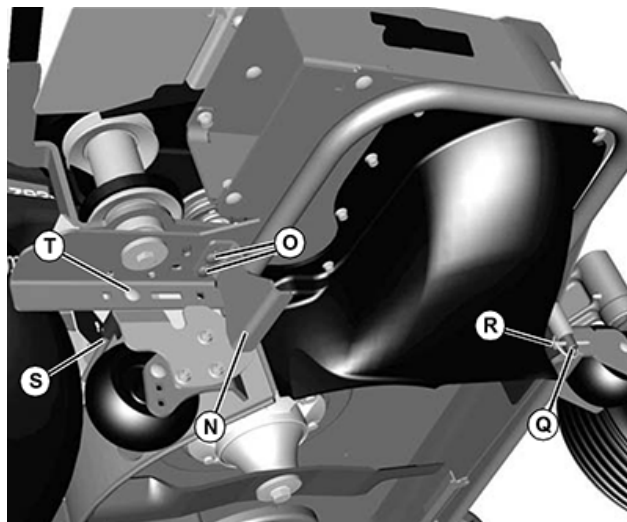
8. Install blower boot (J) on the bottom of blower housing (K) using the appropriate quantity of M6x20 carriage bolts (L) and one M6x20 socket head bolt (M) with M6 locknuts.



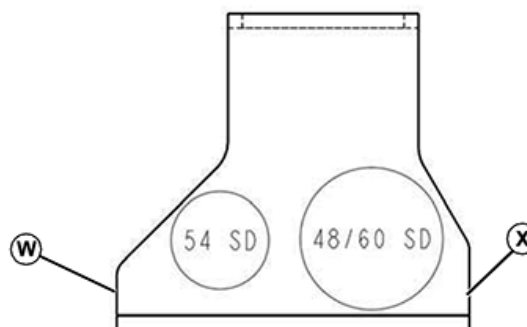
TCAL45497—UN—08APR13

9. Install rear mounting bracket (N):
 - For 54 in. MOD and 72 in. decks, place bracket into slots as shown using two M8x25 carriage bolts (O) and M8 locknuts.
 - For all other size decks, place bracket into slots (P) using two M8x25 carriage bolts and M8 locknuts.

NOTE: The side with the etched deck size mounts up against the deck.



TCAL45498—UN—08APR13

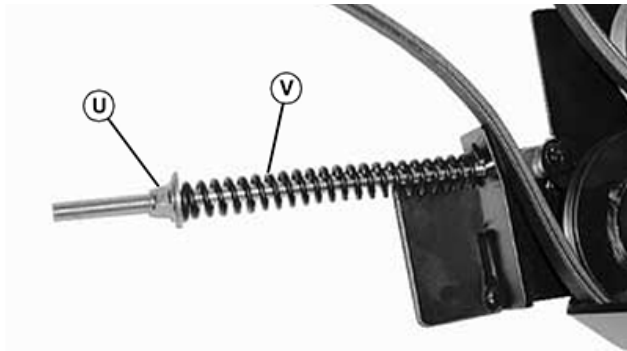


TCAL45499—UN—08APR13

Place this edge (W) on deck for 54 inch. Please this edge (X) on deck for 48 and 60 inch.

- For 48, 54 and 60 decks, bracket (N) is two sided. Put side with correct deck size callout onto anti-scalp wheel plate using two M8x25 carriage bolts (O) and M8 locknuts.
10. Install blower front pivot pin (Q) and secure with lynch pin (R) in front mounting bracket. Swing blower into position, and align rear mounting bracket to install release handle (S) and M8x30 carriage bolt (T).
 11. Tighten hardware on rear mounting bracket.
 12. Connect primary drive belt from blower to drive sheave on deck.
 13. Install primary belt guard onto deck.

Assembly



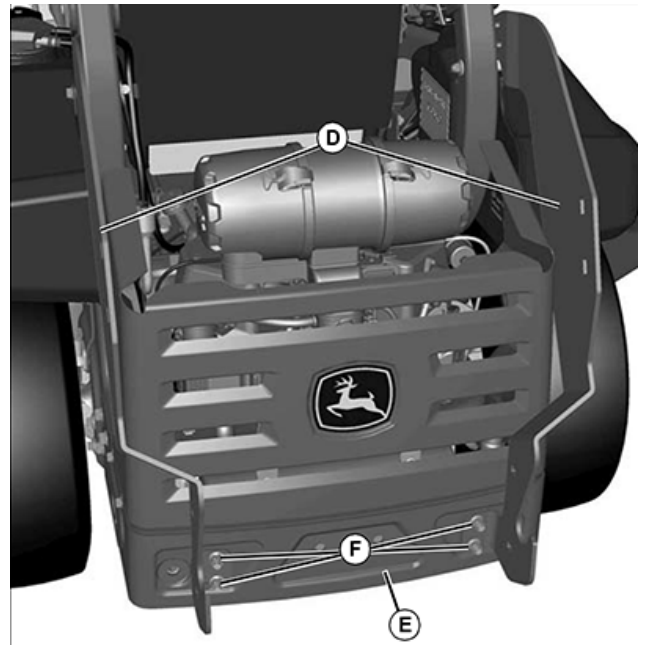
TCAL45500—UN—08APR13

14. Adjust primary drive belt.
15. Tighten nut (U) on tension rod until spring (V) length is to specification.

Specification

Tension Rod Length

— Distance 150 +/- 10 mm (6.0 +/- 0.4 in.)

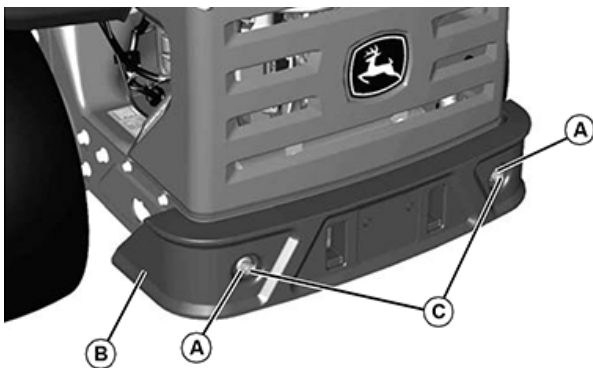


TCAL45502—UN—08APR13

Assemble Frame (2 Bag)

CAUTION: Bumper weighs approximately 90 lbs. John Deere recommends that two people be used when removing bumper from machine.

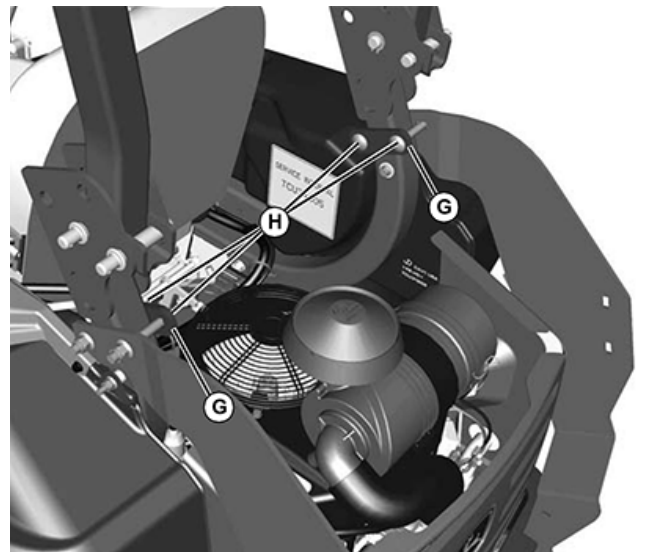
1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)



TCAL45501—UN—08APR13

2. If model is equipped with a rear bumper, remove two M12 locknuts (A), and remove rear bumper (B).
3. Remove two studs (C) and additional nut on rear of frame.

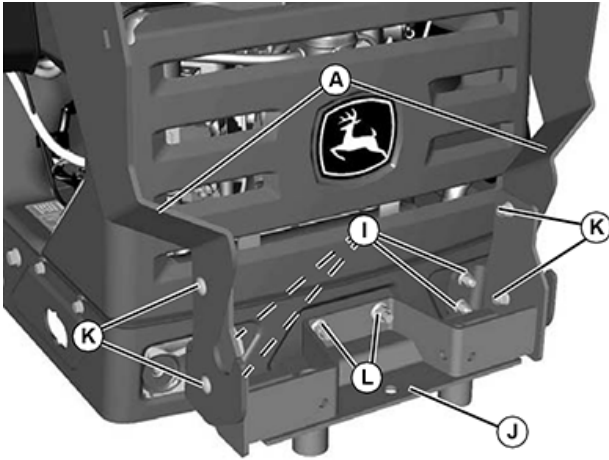
4. Install two side brackets (D) to the rear guard (E) with four M10x30 flange head bolts and M10 locknuts (F). Leave slightly loose until tops of brackets are secure in place.



TCAL45503—UN—08APR13

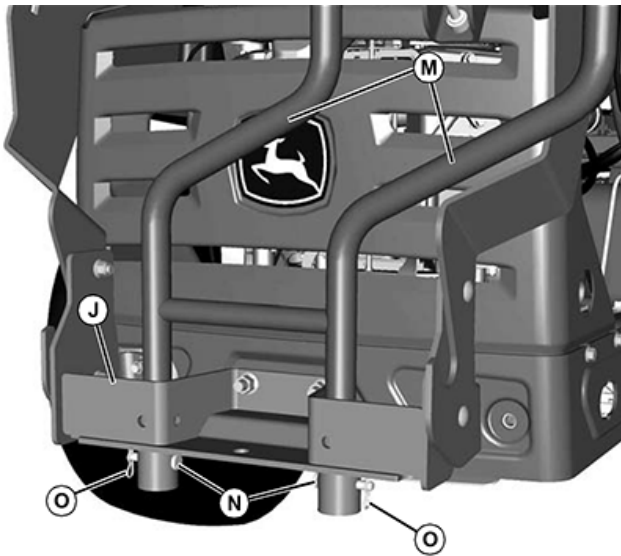
5. Attach top of bracket with 3/8 in. thick plates (G) and M12x90 carriage bolts (H) and M12 locknuts. Leave hardware loose until upper tube is installed.

Assembly



TCAL45504—UN—08APR13

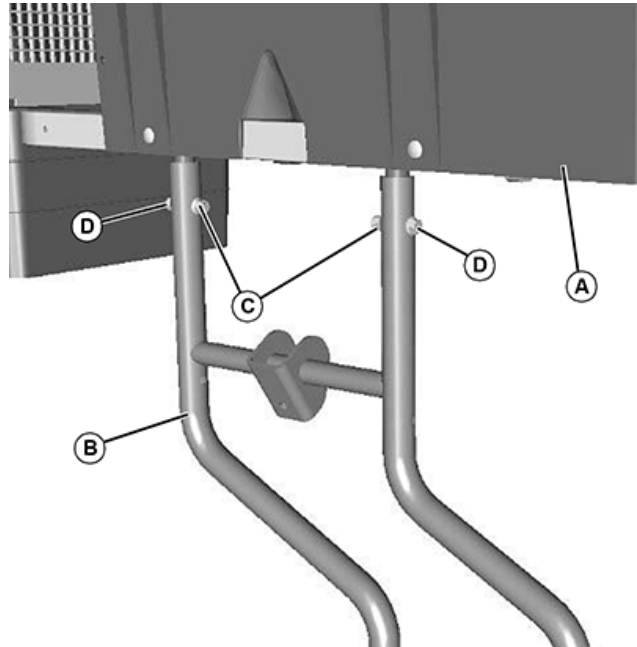
6. Install four M10x30 flange head bolts and nuts (I). Leave hardware loose.
7. Install center support bracket (J) to side brackets (D) using four M10x30 carriage bolts (K) and M10 locknuts. Leave hardware loose.
8. Install two M12x30 bolts (L) and M12 locknuts. Leave hardware loose.



TCAL45505—UN—08APR13

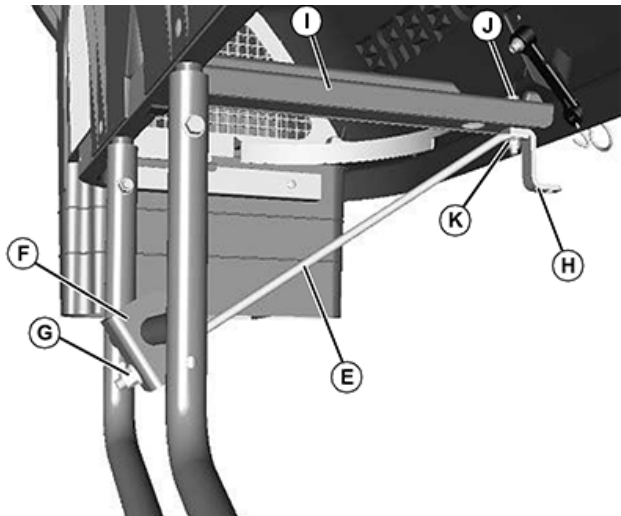
9. Slide hopper H-frame (M) into support bracket (J).
10. Align holes in mounting bracket with holes in H-frame, and insert drilled pins (N) through support bracket and frame. Secure drilled pins with spring locking pins (O).
11. Tighten all hardware.

Assemble Hopper (2 Bag)



TCAL45506—UN—08APR13

1. Slide ends of hopper assembly (A) into H-frame (B).
2. Align holes in hopper assembly with holes in H-frame, and secure assembly to H-frame with two M8 screws (C) and M8 locknuts (D).

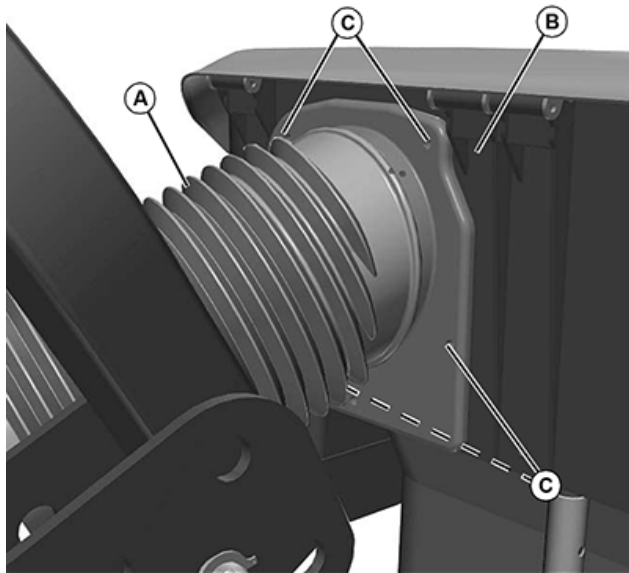


TCAL45507—UN—08APR13

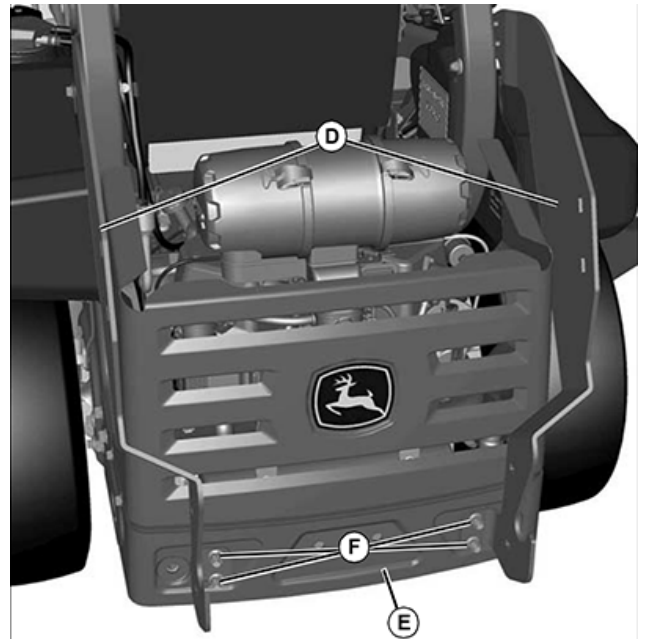
3. Install five M10 washers onto the threaded end of latch support rod (E), and slide threaded end of latch support rod (E) into center bracket (F) on H-frame. Secure with M10 locknut (G).
4. Align latch support rod and latch bracket (H) with hole in center frame bag support (I). Secure with screw (J) and locknut (K).

Assembly

Assemble Upper Chute (2 Bag)



1. Install upper chute assembly (A) and fasten to hopper (B) with four M6 hex head bolts and locknuts (C). Tighten all hardware.

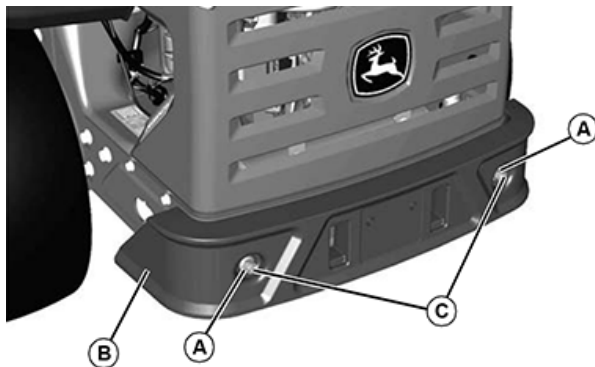


4. Install two side brackets (D) to the rear guard (E) with four M10x30 flange head bolts and M10 locknuts (F). Leave slightly loose until tops of brackets are secure in place.

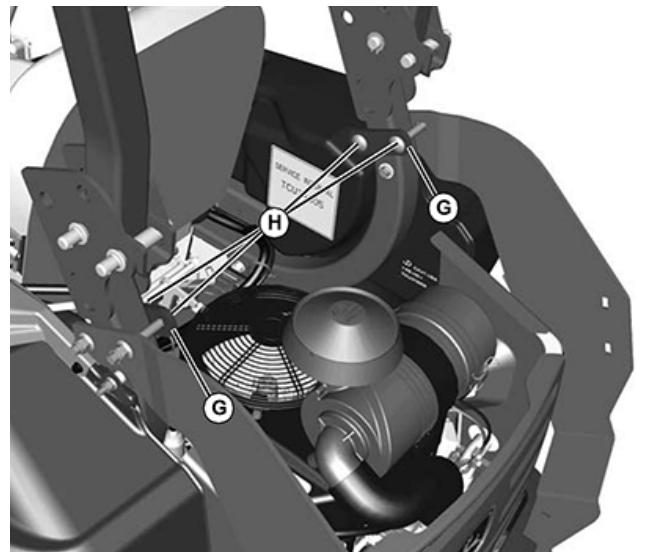
Assemble Frame (3 Bag)

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

CAUTION: Bumper weighs approximately 90 lbs. John Deere recommends that two people be used when removing bumper from machine.

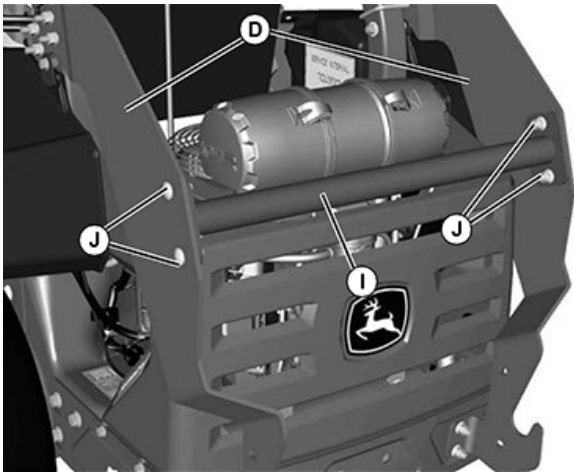


2. If model is equipped with a rear bumper, remove two M12 locknuts (A), and remove rear bumper (B).
3. Remove two studs (C) and additional nut on rear of frame.



5. Attach top of bracket with 3/8 in. thick plates (G) and M12x90 carriage bolts (H) and M12 locknuts. Leave hardware loose until upper tube is installed.

Assembly



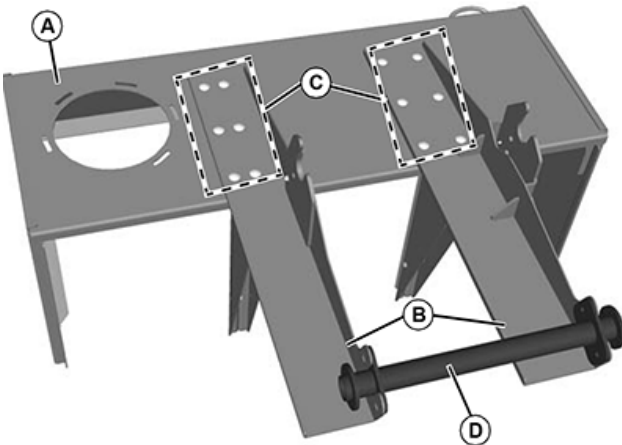
TCAL45512—UN—08APR13

6. Secure upper tube (I) on upper portion of side supports (D) with four M10x25 carriage bolts (J) and M10 locknuts.
7. Tighten all hardware.

Assemble Hopper (3 Bag)

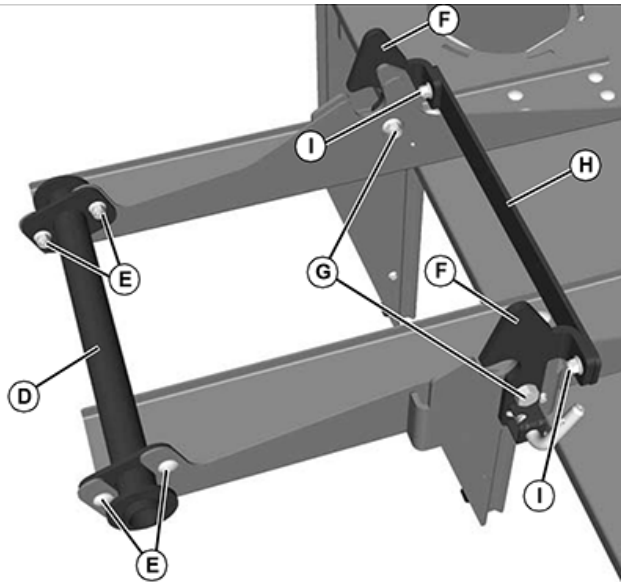
IMPORTANT: Allowing the hopper to contact abrasive surfaces can cause scratching.

NOTE: Do not tighten locknuts onto carriage bolts (C). This will allow for collection bag fit adjustments later on in the assembly process.



TCAL45513—UN—08APR13

1. Place hopper (A) on a non-abrasive surface with the lid facing down.
2. Install supports (B) using twelve M10 carriage bolts (C) and locknuts. Leave hardware loose.
3. Position lower support bar (D) as shown.

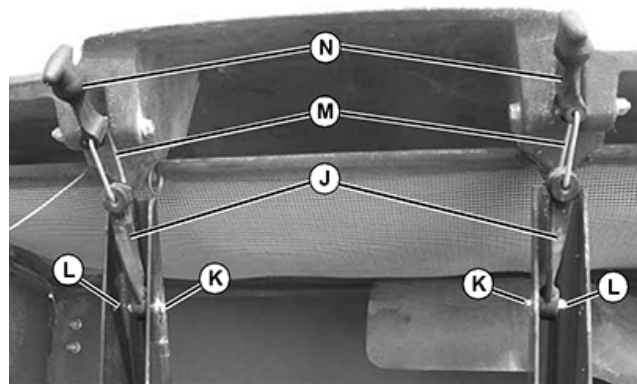


TCAL45514—UN—08APR13

4. Secure lower support bar (D) using four M10 carriage bolts (E) and M10 locknuts. Leave hardware loose.

NOTE: Tighten all hardware after bags have been installed and bag spacing has been adjusted for uniform fit.

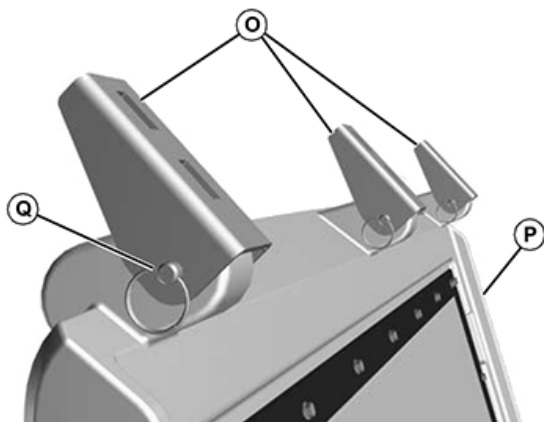
5. Install latch hooks (F) with two M12x35 shoulder bolts (G) and M12 locknuts.
6. Attach latch hooks (F) with brace plate (H) and two M10x30 carriage bolts (I) and M10 locknuts. Tighten all hardware.



TCAL45515—UN—08APR13

7. Install one end of each rubber strap (J) to the hopper with an M6 capscrew (K), washer, and locknut (L). Tighten all hardware.
8. Insert a hook (M) with rubber handle (N) on the free end of each rubber strap (J).

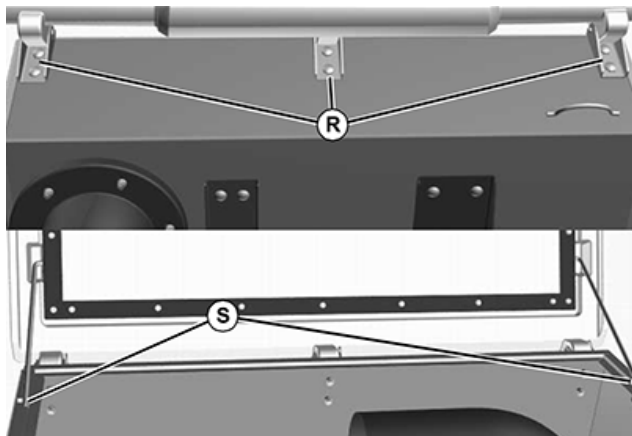
Assembly



TCAL45516—UN—08APR13

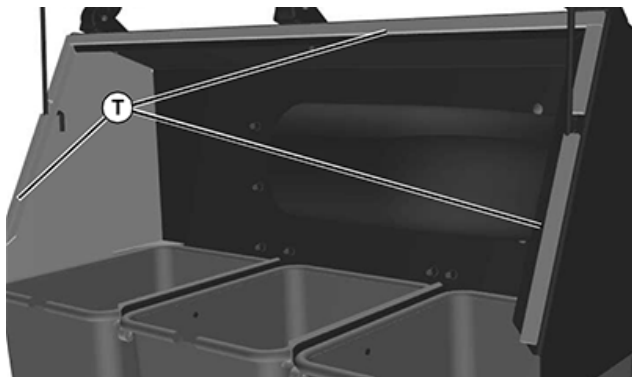
9. Attach the three hinges (O) to hopper lid (P) with clevis pins and locking rings (Q).

NOTE: Place hopper and lid on a non-abrasive surface with the lid facing up.



TCAL45517—UN—08APR13

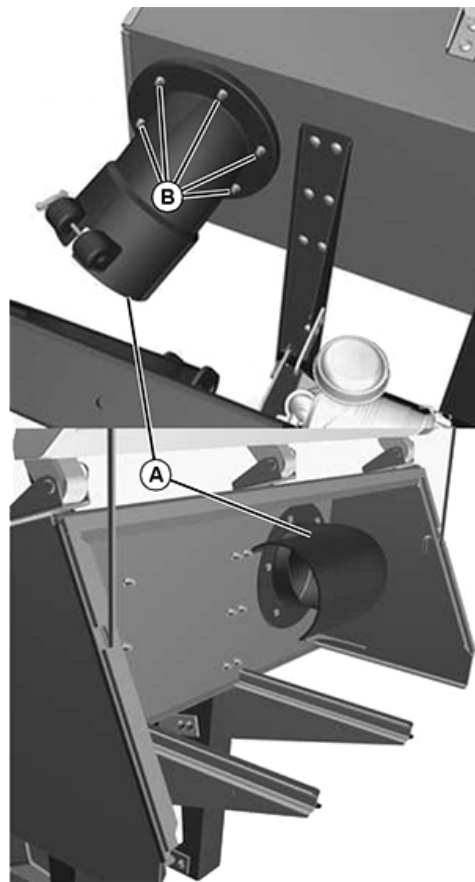
10. Install lid to hopper with six M10x25 carriage bolts (R) and locknuts. Be sure the lid support rod is in the slot (S) on each side of hopper.



TCAL45518—UN—08APR13

11. Install foam seal tape (T) to hopper edges.

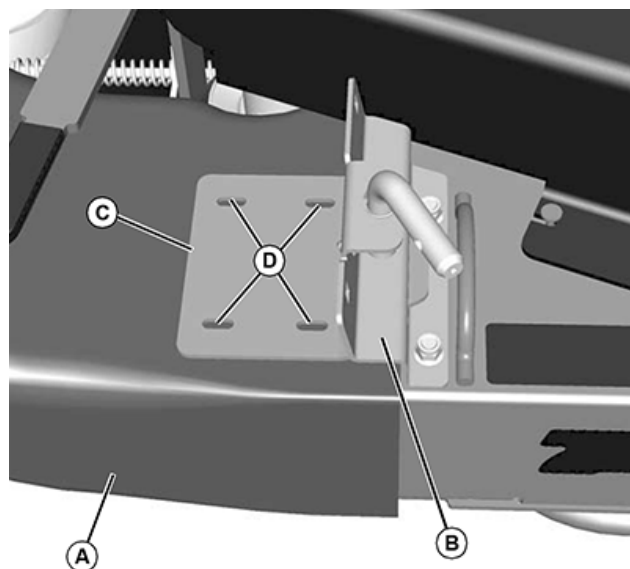
Assemble Upper Chute (3 Bag)



TCAL45519—UN—08APR13

1. Install upper chute assembly (A) using five M8x45 carriage bolts and locknuts (B). Tighten all hardware.

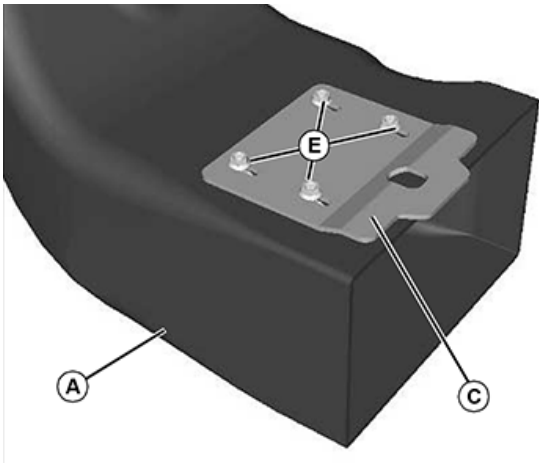
Assemble Lower Chute



TCAL45520—UN—08APR13

Assembly

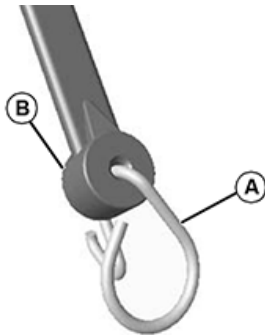
1. Install lower chute (A) into position under bracket (B) on blower assembly.
2. Raise connector bracket (C) onto chute (A), and mark four holes (D) in the center of the slotted holes on connector bracket (C). Drill four 6 mm (15/64 in.) holes at marked locations.



TCAL45521—UN—08APR13

3. Install lower chute connector bracket (C) on bottom of lower chute (A) with four M6x16 carriage bolts and locknuts (E).

Assemble Hopper Hook (2 Bag)



TCAL45522—UN—08APR13

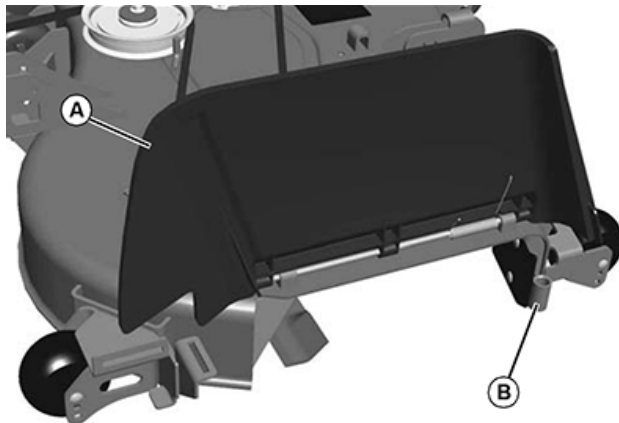
1. Insert hopper hook (A) through hole in hopper strap (B) as shown.

Installing

Install Blower

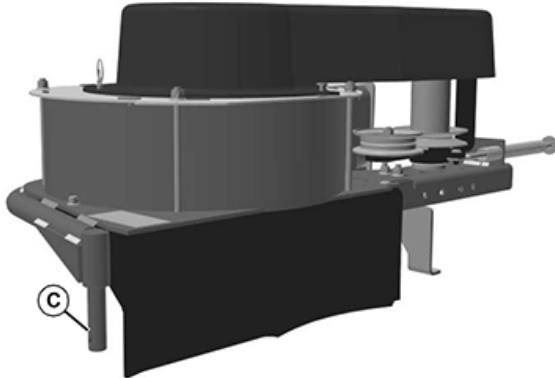
CAUTION: Machine component or attachment is heavy. Use a safe lifting device or get an assistant to help lift, install or remove component or attachment.

NOTE: The blower assembly weighs approximately 32 kg (70 lb).



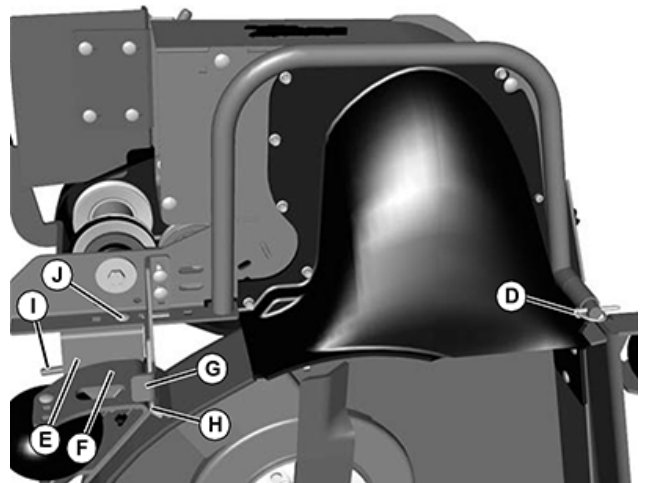
TCAL45523—UN—08APR13

1. Lift discharge chute (A) and locate front mounting bracket (B).



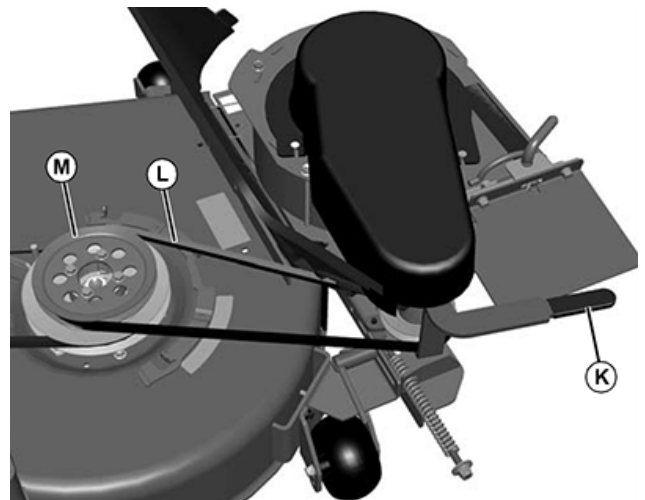
TCAL45524—UN—08APR13

2. Insert front pivot pin (C) of blower into front bracket (B).



TCAL45525—UN—08APR13

3. Install front lynch pin (D).
4. Rotate the blower in position so that the bottom blower plate (E) rests on top of the mounting bracket (F) at the rear of the blower.
5. Mounting bracket (G) should meet anti-scalp wheel assembly (H) or deck.
6. Secure in place with the mode change release handle (I) and M8x25 carriage bolt (J). Ensure mode change release handle is rotated to a position so it will not interfere with moving parts.



TCAL45526—UN—08APR13

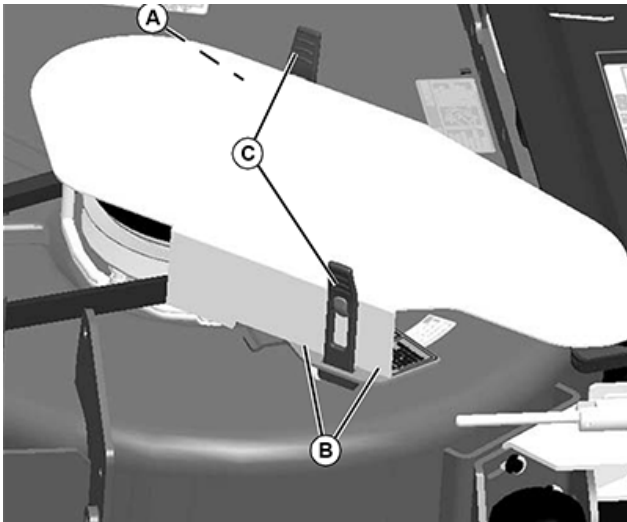
Parts have been removed for clarity.

7. Use tension lever (K) to allow belt (L) to slip over sheave (M).
8. Install correct blower belt shield for application.

Installing Sheave Cover

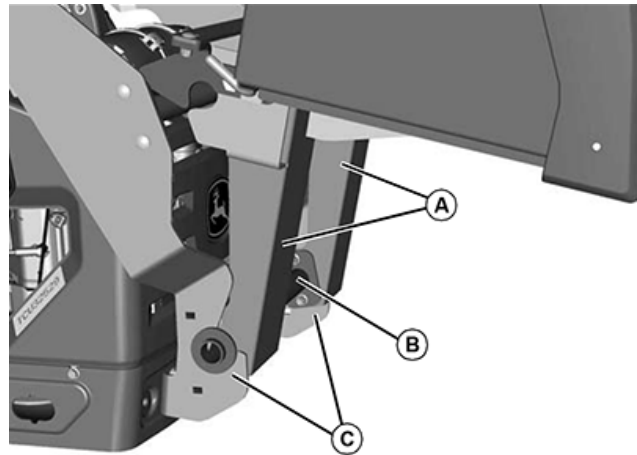
1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

Installing



TCAL45527—UN—08APR13

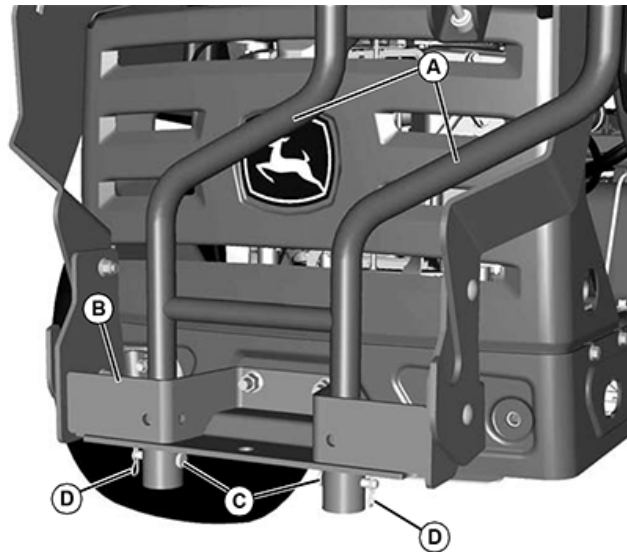
2. Position front belt cover tab (A) into slot first, and then lower two rear tabs (B) into slots, as shown.
3. Secure with two bungee straps (C) from previously installed brackets.



TCAL45529—UN—08APR13

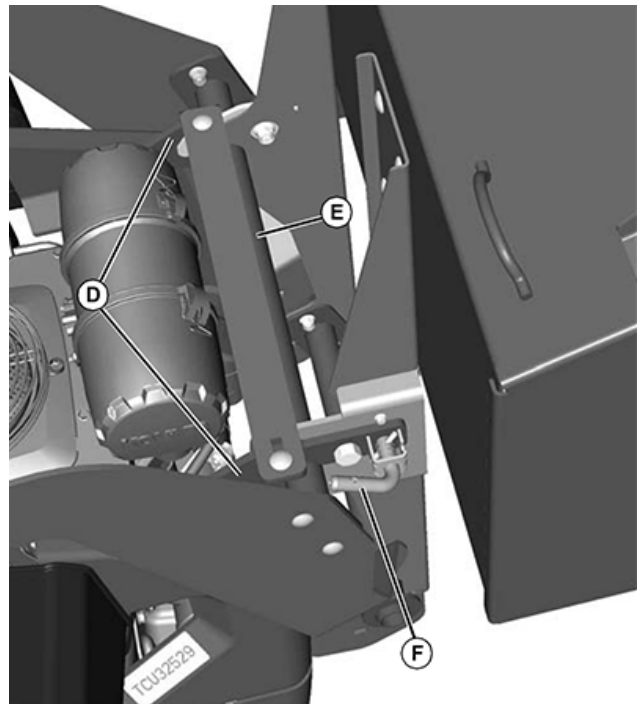
2. Position hopper assembly behind the machine. Make sure frame arms (A) are aligned with bagger frame mounts at rear of machine.
3. Lift assembly and slide lower support bar (B) onto hooks (C) in the hopper brackets.

Installing Hopper (2 Bag)



TCAL45528—UN—08APR13

1. Slide hopper H-frame (A) into support bracket (B).
2. Align holes in mounting bracket with holes in H-frame, and insert drilled pins (C) through support bracket and frame. Secure drilled pins with spring locking pins (D).



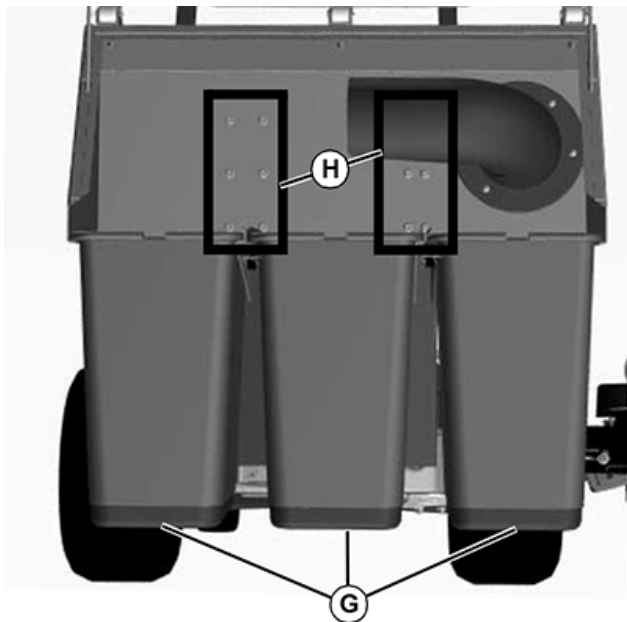
TCAL45530—UN—08APR13

4. Tilt assembly forward and secure latches (D) around tube (E) by pushing forward, making certain that L-pin (F) is fully inward to secure assembly.

Installing Hopper (3 Bag)

1. Park the machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

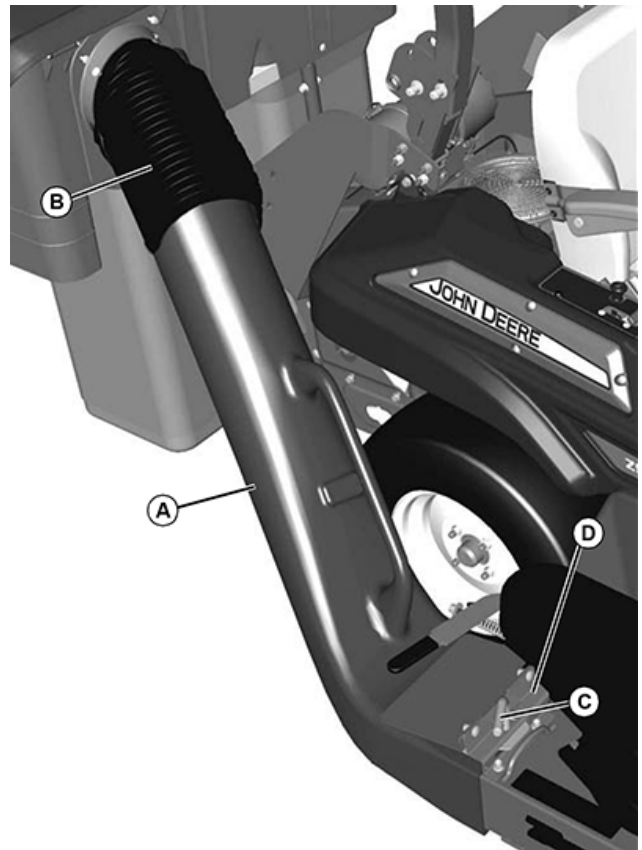
Installing



TCAL45531—UN—08APR13

5. Install grass bags (G) with mesh facing rearward away from machine. Adjust bag fit by shifting hopper left or right or by spreading or drawing together the two vertical supports. Once uniform bag fit is achieved, tighten all twelve M10 locknuts (H).
6. Lower hopper door and secure with hooks on the bungee latches.

Installing Chute (2 Bag)



TCAL45532—UN—08APR13

1. Insert chute (A) into flexible hose assembly (B).
2. Pull upward on pin (C), and install chute (A) onto blower outlet (D). Release pin to secure.

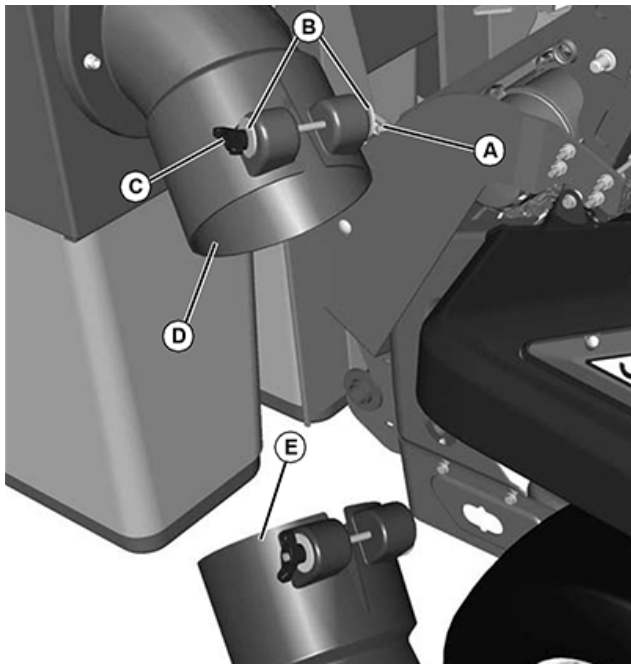
Cutting Hose to Length

1. Cut hose to the length listed below for your mower deck size. Hose may already be correct length for some machine configurations, see chart to verify hose length. Edges of the hose may be sharp after cutting, file to smooth the edges if needed.

Deck Size	3-Bag MCS
48"	865mm (34 in.)
48" MOD	865mm (34 in.)
54"	865mm (34 in.)
54" MOD	900mm (35-1/2 in.)
60"	900mm (35-1/2 in.)
60" MOD	950mm (37-1/2")
72"	1030mm (40-1/2")

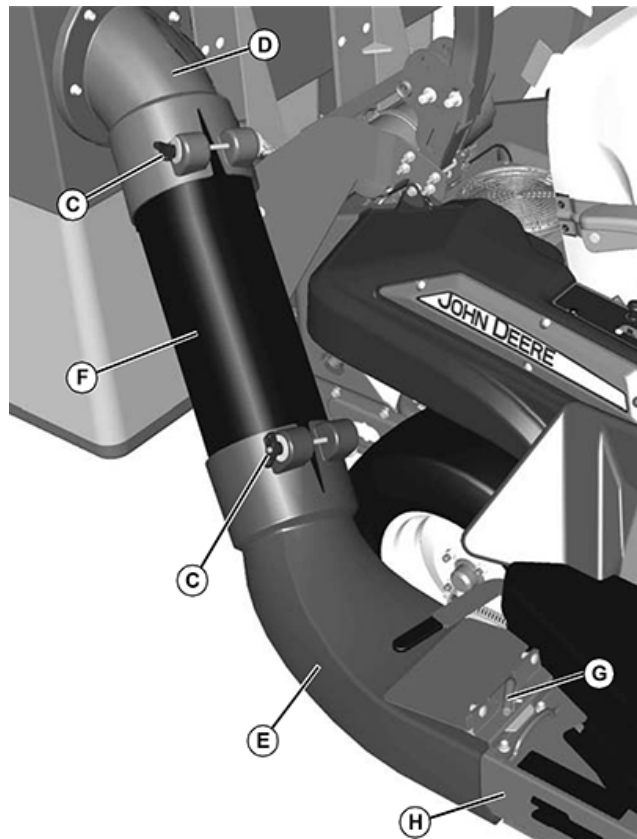
Installing

Installing Chute (3 Bag)



TCAL45533—UN—08APR13

1. Install J-bolt (A), two washers (B) and knob (C) onto upper chute assembly (D).
2. Repeat J-bolt assembly for lower chute (E).



TCAL45534—UN—08APR13

3. Connect black hose (F) to upper chute assembly (D).
4. Connect lower end of black hose (F) to lower chute (E).
5. Pull upward on pin (G), and install lower chute (E) onto blower outlet (H). Release pin to secure.

IMPORTANT: Do not over tighten knobs. Only tighten to secure hose assembly in place.

6. Tighten knobs (C) on upper and lower chutes to hold hose assembly in place.

Ballast



CAUTION: Machine can become unstable when operating with attachment. Ballast is required when the attachment is installed.

When the attachment is removed, also remove any ballast that was added to the machine.

Use only attachments and accessories recommended by the manufacturer.

Installing

NOTE:

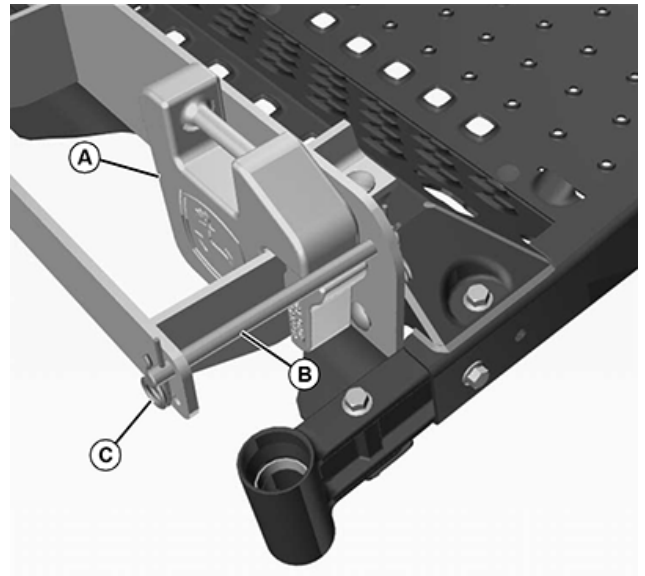
- Ballast is not included with this kit but is required for safe operation. Refer to chart for specific requirements and see your authorized John Deere dealer for ordering.
- Weight bracket should remain on machine when operating with the MCS even if chart shows that no weights are required.

Model	Deck	Required Weights	
		2 Bag MCS	3 Bag MCS
Z915B	48 in.	1	6
Z915B	54 in.	0	6
Z915B	60 in.	0	5
Z920M	48 in. Mulch on Demand	1	6
Z920M	54 in.	0	6
Z920M	60 in.	0	5
Z920M CA	48 in.	1	6
Z925M	54 in.	0	6
Z925M	54 in. Mulch on Demand	0	6
Z925M	60 in.	0	5
Z930M	60 in.	0	5
Z930M	60 in. Mulch on Demand	0	5
Z930M	72 in.	N/A	5
Z920R	48 in.	1	6
Z920R	54 in.	0	6
Z930R	54 in.	0	6
Z930R	54 in. Mulch on Demand	0	6
Z930R	60 in.	0	5
Z950R	60 in.	0	5
Z950R	60 in. Mulch on Demand	0	5
Z950R	72 in.	N/A	5
Z960R	60 in.	0	5
Z960R	60 in. Mulch on Demand	0	5
Z960R	72 in.	N/A	5
Z970R	72 in.	N/A	5

Install the proper front ballast to help counterbalance the total weight of the bagger. Remove ballast when the bagger is removed. This will ensure proper operation of the machine when not bagging.

Installing Weight

NOTE: See Ballast Chart for the proper weight requirements for your machine.



TCAL45535—UN—08APR13

1. Install suitcase weight(s) (A) onto bracket.

NOTE: If the number of required weights is an odd number, add the odd number weight to the left side of machine (or opposite side of blower) to offset the weight of the blower assembly.

2. Slide the rod (B) over weight(s) to lock down.
3. Install locking pins (C) on rod.

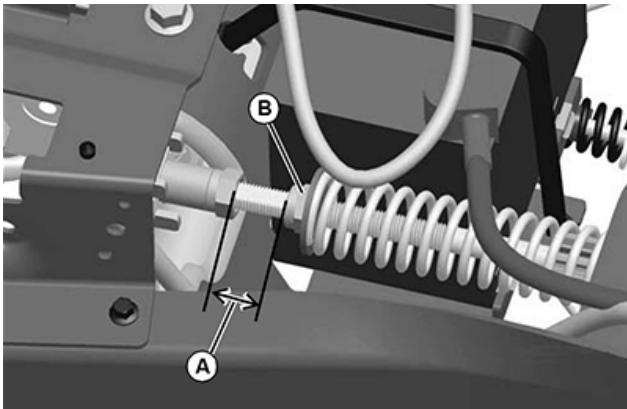
Adjusting Deck Lift Spring Tension (B and M Series Machines)

NOTE: Deck lift spring tension is adjusted at the factory. If the effort required to raise or lower the mower deck is not satisfactory, an adjustment may be necessary.

Check Spring Tension

1. Park machine on a hard, level surface.
2. Stop engine and lock park brake.
3. Raise the mower deck to the transport position.
4. Lift operator seat and lock into position.

Installing



TCAL45536—UN—08APR13

Adjust Spring Tension

NOTE: Do not over tension the deck lift spring. If the spring is compressed too tightly, the mower deck will float too freely.

Decrease deck lift spring tension if operating in rough terrain.

While looking from rear of machine:

- Turn hex nut (B) clockwise to increase deck lift spring tension.
- Turn hex nut (B) counterclockwise to decrease deck lift spring tension.

5. Measure length (A).

- Z900B Series Machines:

Machines without Material Collection System installed:

Deck	Recommended Factory Setting
48, 54, 60 Inch	21 mm (0.8 in.)

Machines with Material Collection System installed:

Deck	Recommended Factory Setting
48 Inch	57 mm (2.2 in.)
54 Inch	63 mm (2.5 in.)
60 Inch	74 mm (2.9 in.)

- Z900M Series Machines:

Machines without Material Collection System installed:

Deck	Recommended Factory Setting
72 Inch	25 mm (1.0 in.)
60 Inch	21 mm (0.8 in.)
60 Inch - Mulch on Demand	18 mm (0.7 in.)
54 Inch	43 mm (1.7 in.)
54 Inch - Mulch on Demand	41 mm (1.6 in.)
48 Inch	31 mm (1.2 in.)
48 Inch - Mulch on Demand	21 mm (0.8 in.)

Machines with Material Collection System installed:

Deck	Recommended Factory Setting
72 Inch	65 mm (2.6 in.)
60 Inch	58 mm (2.3 in.)
60 Inch - Mulch on Demand	52 mm (2.0 in.)
54 Inch	87 mm (3.4 in.)
54 Inch - Mulch on Demand	78 mm (3.1 in.)
48 Inch	75 mm (3.0 in.)
48 Inch - Mulch on Demand	58 mm (2.3 in.)

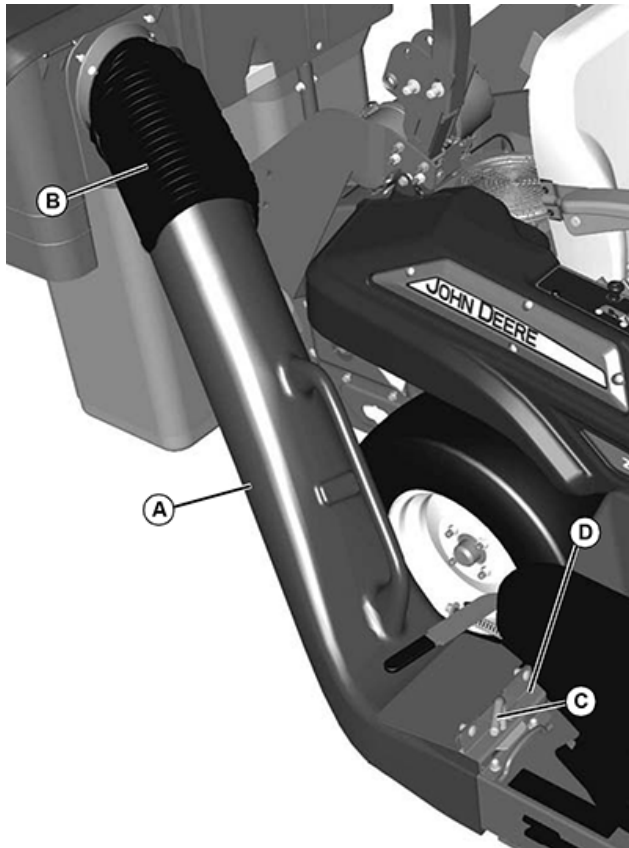
Removing and Storing

Removing and Emptying Grass Bags

CAUTION: Contents in grass bags will cause bagger to become heavy and unbalanced. Always remove and empty bags before removing bagger from machine.

1. Park the machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)
2. Remove and empty the grass bags.

Removing Chute (2 Bag)



1. Remove chute (A) from flexible hose assembly (B).
2. Pull upward on pin (C), then remove chute (A) from blower outlet (D).

Removing Rear Hopper (2 Bag)

1. Open hopper top and remove both bags.
2. Empty all debris from bags.

CAUTION: To prevent injury from thrown objects, inspect bags frequently for wear and deterioration. Check bags frequently and replace when necessary.

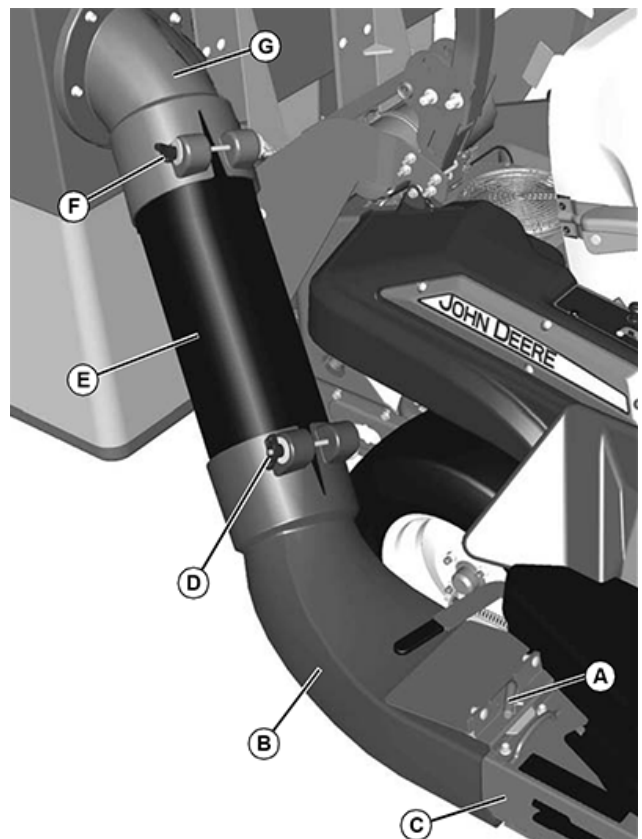
3. Inspect bags frequently for wear and deterioration; replace when necessary with parts of equal quality.
4. Remove spring locking pins and drilled pins securing H-frame to mounting bracket.
5. Remove H-frame and hopper assembly by lifting ends out of holes in mounting bracket.
6. Install drilled pins and spring locking pins to H-frame for storage.

CAUTION: When the attachment is removed, also remove any ballast that was added to the machine and reinstall bumper.

Use only attachments and accessories recommended by the manufacturer.

7. Replace bumper (If applicable).
8. Remove ballast.

Removing Chute (3 Bag)



1. Pull upward on pin (A), then remove lower chute (B) from blower outlet (C).
2. Loosen knob (D), then remove hose (E) from lower chute (B).
3. Loosen knob (F), then remove hose (E) from upper chute (G).

Removing and Storing

Removing Hopper (3 Bag)

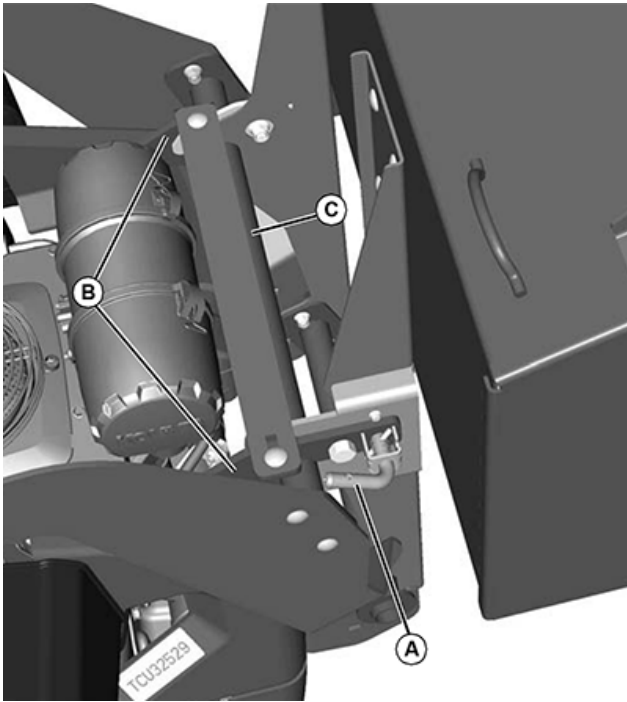
⚠ CAUTION: Attachment can lower rapidly. Attachment is heavy and can crush.

Keep bystanders, especially children, away when lowering attachment.

Support raised attachment with a mechanical stop or lower completely to the ground before servicing.

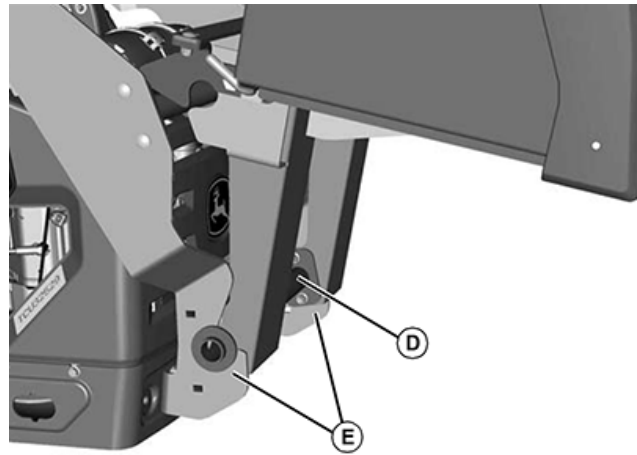
IMPORTANT: Allowing the hopper to contact abrasive surfaces can cause scratching.

1. Make sure hopper lid is latched.
2. Disconnect hose assembly from upper chute.
3. Hold hopper assembly securely.



TCAL45539—UN—08APR13

4. Pull L-pin (A) outward and rotate top of hopper assembly to release latches (B) from tube (C).



TCAL45540—UN—08APR13

5. Pivot hopper assembly down to the ground.
6. Lift hopper assembly up and slide lower support bar (D) from hooks (E) on lower hopper bracket.
7. Pull hopper assembly away from machine.
8. Remove hopper brackets.

⚠ CAUTION: When the attachment is removed, also remove any ballast that was added to the machine and reinstall bumper.

Use only attachments and accessories recommended by the manufacturer.

9. Replace bumper (If applicable).
10. Remove ballast.

Removing Blower

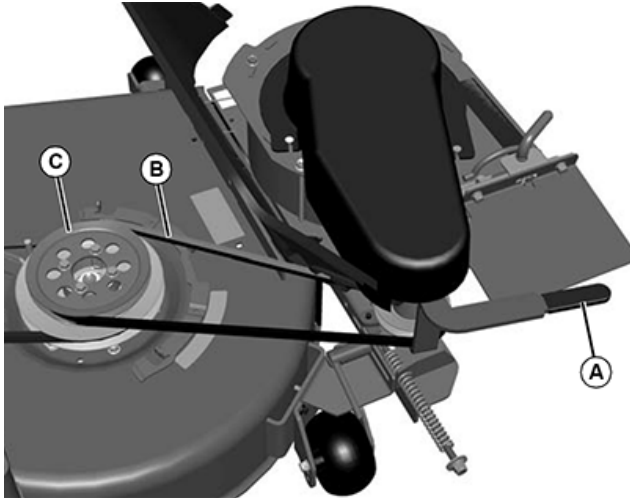
1. Remove MCS deck belt shield.

Removing and Storing

CAUTION: Machine component or attachment is heavy. Use a safe lifting device or get an assistant to help lift, install or remove component or attachment.

NOTE: The blower assembly weighs approximately 32 kg (70 lb).

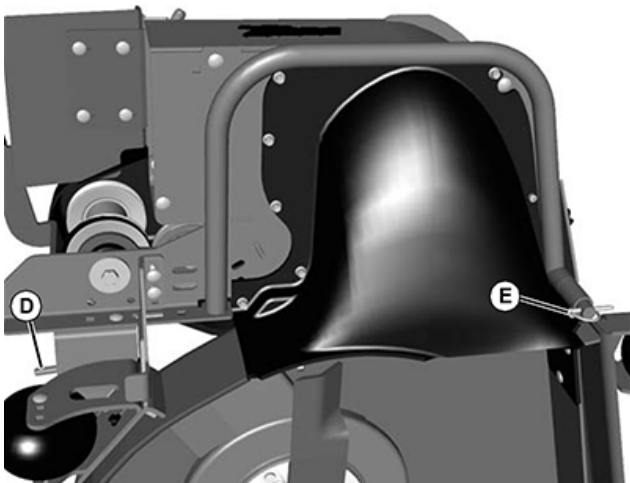
It is not necessary to remove the front mounting bracket from the mower deck when removing the blower.



TCAL45541—UN—08APR13

Parts have been removed for clarity.

2. Use tension lever (A) to remove tension on belt (B). Remove belt from sheave (C).



TCAL45542—UN—08APR13

3. Loosen and remove mode change release handle (D) and supporting hardware.
4. Remove front lock pin (E).

NOTE: Discharge chute is spring loaded and will close automatically when blower is removed.

5. Swing rear end of blower out and lift pivot pin from bracket.
6. Install MCS deck belt shield.
7. Adjust deck lift spring tension back to factory setting specification. Refer to the power unit operator's manual for recommended factory settings.
8. For Mod deck applications, install gate extension for MCS gate. (See Gate Extension for MCS Gate in PREPARING VEHICLE section.)

Removing Ballast

CAUTION: Machine can become unstable when operating with attachment. Ballast is required when the attachment is installed.

When the attachment is removed, also remove any ballast that was added to the machine.

Use only attachments and accessories recommended by the manufacturer.

Remove any added ballast from machine.

Storing Attachment

NOTE: Some of the following steps may not apply to your attachment.

1. Remove any grass clippings from MCS or bagger attachment.
2. Remove attachment from machine.
3. Clean attachment and driveline, if equipped, with water pressure from a hose.
4. Remove any shields if needed to clean out all debris.
5. Repair or replace worn, bent, or damaged parts. Tighten loose hardware.
6. Apply paint to painted surfaces where needed to prevent rust.
7. Apply thin coat of grease to blades or tines to prevent rust.
8. Lubricate any pivot points with engine oil to prevent rust.
9. Lubricate any grease points.

IMPORTANT: Abrasive surfaces can damage attachment. Store attachment on non-abrasive surface or on wooden blocks.

10. If storing attachment outdoors, block up attachment if possible and place a waterproof cover over it.

Operating

Using The Blower

NOTE: If blower is not picking up grass clippings adequately, reduce machine ground speed. Generally, ground speed should be slower when using the MCS or bagger.

Starting Blower

Whenever the PTO is engaged to start the mower deck, the blower will automatically start.

Stopping Blower

Whenever the machine PTO is disengaged to stop the mower deck, the blower will automatically stop.

Unplugging Mower, Bagger, or Material Collection System

 **CAUTION: Do not attempt to unplug attachment with machine running.**

- Rotating blades are dangerous. Shut off the engine and remove the key before getting off the seat to inspect the machine and attachment.
- Thrown objects can cause serious injury. Make sure all machine parts are stopped before raising hopper top or removing chutes.

Checking For Plugging While Driving

If grass builds up in front of mower discharge chute, check for plugged chute or problems with blower assembly (if equipped).

If there is a trail of clippings behind mower or clippings blow to the side, check for plugged chute, full collector bags, or problems with blower assembly.

Removing Debris From Inspection Points:

 **CAUTION: Do not use hands or feet to clear plugged mower deck or blower assembly. Stored energy can cause blades to rotate.**

1. Park machine safely. Wait for all moving parts to stop before getting off to inspect machine.
2. Open hopper cover. Check chute outlet.
3. Remove chute from mower deck or blower assembly. Check chute inlet.
4. Check under mower deck for debris.

Using Grass Bags

 **CAUTION: Rotating blades can throw objects and debris. Stop engine before removing or installing discharge chute or grass catcher, or approved mulch plug or guard.**

Installing and Removing Grass Bags

1. Unlatch and raise hopper top.
2. To remove, slide bags out from support frame.
3. To install, slide bags in completely on support frame so that safety labels are visible at the rear of the machine.

Filling the Bags

Check level of clippings often.

Empty bags when full to prevent plugging of chute.

Left bag normally fills first.

Right bag may not fill completely when you are cutting a thin stand of grass. Bag will fill if you slow engine to reduce air flow.

To avoid tipping, fill bags 1/2 full when operating on slopes.

IMPORTANT: Do not leave clippings in bags:

- Moisture may damage bags.
- Damp clippings are a fire hazard.

Never leave grass or leaves in bags overnight or for long periods of time. Dampness from leaves or grass will cause deterioration of the bags. Also, damp leaves or grass when contained in the bags are combustible and can create a fire. For this reason, never store garbage bags of leaves or grass bagging attachment with full or partially filled bags in a garage or other enclosure.

Transporting

If the blower and rear bagger will be left on the machine during transport, follow these guidelines when transporting the unit:

- If possible, empty the cloth bags and remove them from the hopper. Full bags add extra weight which can overstress the hopper frame on rough roads. At road travel speeds, wind can cause premature wear of the cloth bags.
- Make sure the hopper lid is latched securely to the hopper frame.
- If unit will be transported over long distances or at high speeds, remove the rear bagger and chute before transport.

Service Intervals

Service Intervals

Daily - As Needed

- Clean hopper exhaust screen.
- Clean hose adapter and hose.

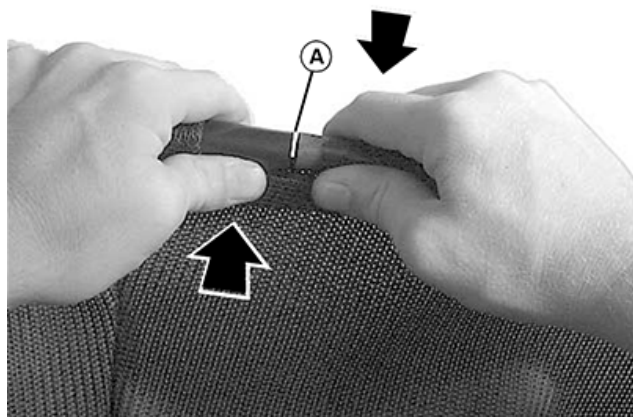
Every 50 Hours

- Check belt tensions.
- Check idler bearings.
- Inspect housing for wear.
- Grease handle pivot bushing.
- Grease control shaft bushings.
- Check bag and hose for wear and deterioration.
Replace if necessary.

Service

Replacing Grass Bags

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)
2. Remove bags from hopper.



TCAL45543—UN—08APR13

3. Slide bag around frame until frame seam (A) appears at bag opening.

IMPORTANT: Do not bend ends of frame tube more than 13 mm (1/2 in.) or frame may become distorted.

4. Pull apart the frame tube. Gently push the tube ends in opposite directions to provide 13 mm (1/2 in.) clearance for bag removal.



TCAL45544—UN—08APR13

5. Work the bag material around the frame tube until the bag is removed.
6. Work the new bag onto the frame tube.
7. Connect the ends of the frame tube.
8. Adjust bag so safety decal is visible at rear of machine when bag is installed.

Cleaning Hopper Exhaust Screen

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)
2. Unlatch hopper top.



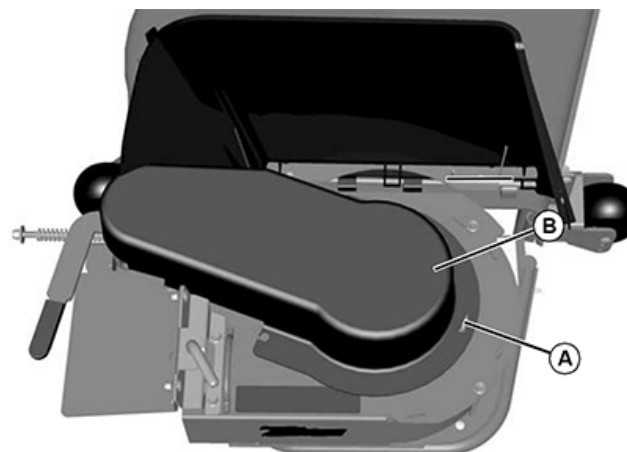
TCAL45545—UN—08APR13

8 Bushel hopper shown.

3. Clean screen (A) with a soft bristled brush or water.
4. Lower hopper top and secure latch.

Removing Drive Belts

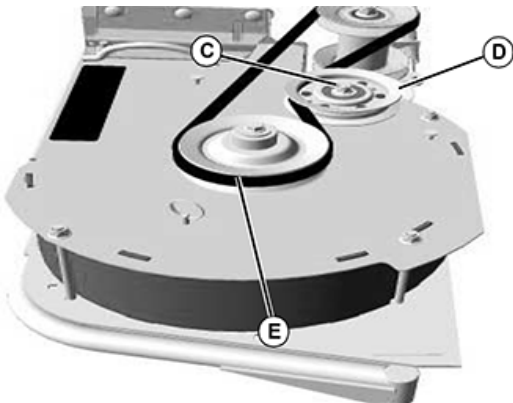
CAUTION: Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.



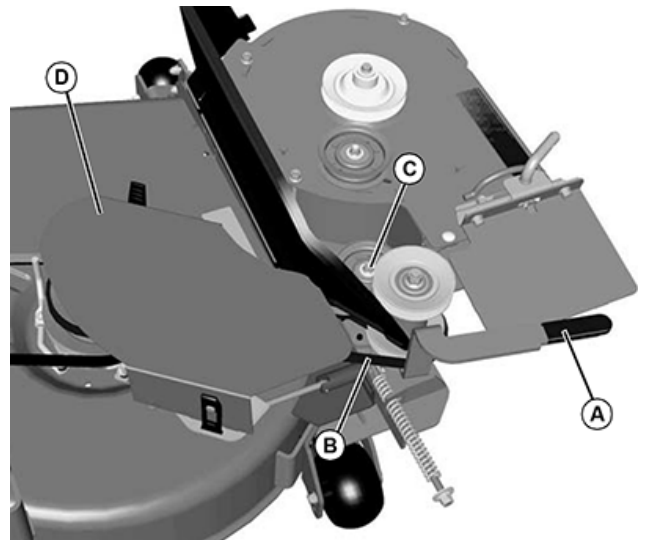
TCAL45546—UN—08APR13

1. Remove lock ring (A) and then the secondary belt shield (B).

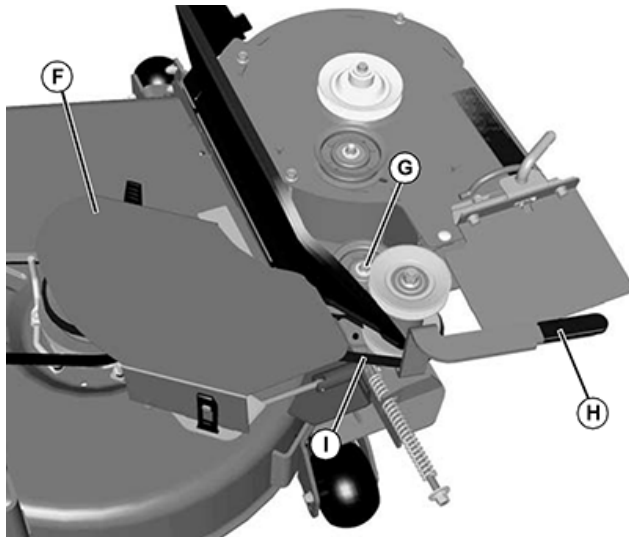
Service



2. Loosen nut (C), slide pulley (D) aside and remove secondary drive belt (E).

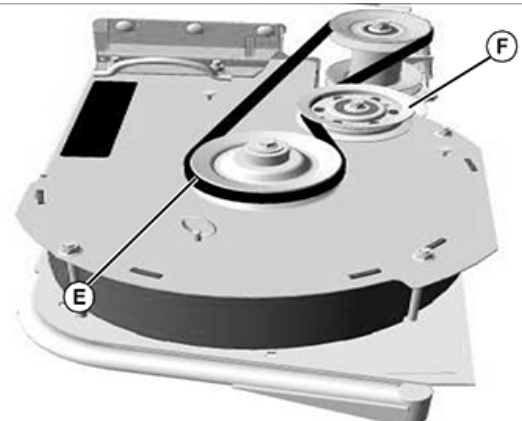


1. Using the tension lever (A), install the primary drive belt (C). Band tighten nut on tension pulley (C). Check and adjust belt tension. (See Adjusting Primary Belt Tension in SERVICE section.)
2. Install primary belt shield (D).



Parts have been removed for a clear illustration.

3. Remove primary belt shield (F).
4. Loosen nut (G) on tension pulley but do not remove.
NOTE: The use of the tension lever (H) will be required to assist the removal of the belt.
5. Remove primary belt (I).
6. Remove all grass accumulation around belt, idler and sheaves.



3. Install secondary belt (E) and adjust belt tensioner (F). (See Adjust Secondary Belt Tension in SERVICE section.)

Installing Drive Belts

CAUTION: Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.

NOTE: Use the correct size sheave for your application. Sheaves should be included with the kit.

Service



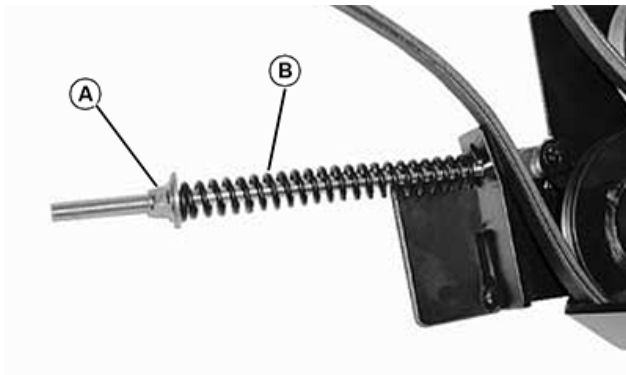
TCAL45551—UN—08APR13

4. Install secondary belt shield (G).

Adjust Primary Belt Tension

CAUTION: Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.

IMPORTANT: Check tension of new belts after first five hours of operation, adjust if needed.



TCAL45552—UN—08APR13

1. With belt installed tighten nut (A) on tension rod until spring (B) length is to specification.

Specification

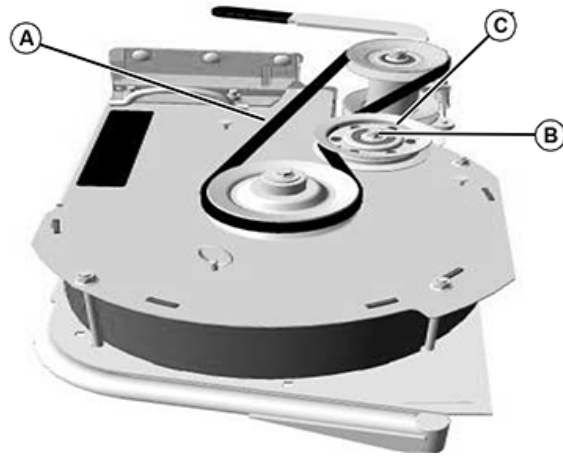
Tension Rod Length

— Distance 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.)

Adjust Secondary Belt Tension

CAUTION: Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.

IMPORTANT: Check tension of new belts after first five hours of operation, adjust if needed.



TCAL45553—UN—15APR13

Belt guard not shown.

1. Remove secondary belt guard.
2. Press on belt at mid point of belt span (A). There should be 1/4 in. deflection with 3 lb of force.
3. Loosen cap screw (B) on belt tensioner (C). Adjust belt accordingly.

Troubleshooting

Using Troubleshooting Chart

If you are experiencing a problem that is not listed in this chart, see your John Deere dealer for service.

When you have checked all the possible causes listed and you are still experiencing the problem, see your John Deere dealer.

If	Check
Not All Grass Is Picked Up	Belt is slipping. Grass is too wet. Throttle speed too slow. Travel speed too fast. Grass bags are full. Hopper exhaust screen is dirty. Plugged chute or blower. Plugged or dirty mower deck. Incorrect or dull mower blades. Mower deck not leveled properly. Mower cutting height too low. Blower not properly installed on mower deck.
Grass Clippings Trail Behind Or Blow To The Side Of Mower	Belt is slipping. Plugged chute. Blower not working properly. Grass bags are full. Blower not properly installed on mower deck.
Blower Or Chute Plugs	Belt is slipping. Grass too wet. Throttle speed too slow. Travel speed too fast. Grass bags are full. Hopper exhaust screen is dirty. Mower deck not leveled properly. Mower cutting height too low. Plugged or dirty mower deck.
Grass Leaks From Hopper	Hopper top not latched. Hopper seal damaged or missing.

Specifications

2 Bag Rear Bagger

2 Bag Rear Bagger Can Be Used with the Following Mower Decks	48, 48 MOD, 54, 54 MOD and 60 in.
Front Ballast Recommendation	(See Installing Ballast)
Total Capacity	0.24 m3 (8.0 bushel)
Volume per Bag.	0.08 m3 (2.4 bushel)
Weight (Bags Empty and without ballast)	395 kg (211 lb)

3 Bag Rear Bagger

3 Bag Rear Bagger Can Be Used with the Following Mower Decks	48, 48 MOD, 54, 54 MOD, 60, 60 MOD and 72 in.
Front Ballast Recommendation	(See Installing Ballast)
Total Capacity	0.49 m 3 (13.9 bushel)
Volume per Bag.	0.08 m3 (2.4 bushel)
Weight (Bags Empty and without ballast)	143 kg (314 lb)

NOTE: Specifications and design are subject to change without notice.

Getting Quality Service

Service Literature

If you would like a copy of the Parts Catalog or Technical Manual for this machine call:

- **U.S. & Canada:** 1-800-522-7448.
- **All Other Regions:** Your John Deere dealer.

Parts

We recommend John Deere quality parts and lubricants, available at your John Deere dealer.

Part numbers may change, use part numbers listed below when you order. If a number changes, your dealer will have the latest number.

When you order parts, your John Deere dealer needs the serial number or product identification number (PIN) for your machine or attachment. These are the numbers that you recorded in the Product Identification section of this manual.

Order Service Parts Online

Visit <http://JDParts.deere.com> for your Internet connection to parts ordering and information.

John Deere Quality Continues with Quality Service

John Deere provides a process to handle your questions or problems, should they arise, to ensure that product quality continues with your John Deere dealer's parts and service support.

Follow the steps below to get answers to any questions you may have about your product.

1. Refer to the appropriate attachment, machine or equipment operator manuals.
 2. Contact your John Deere dealer with unanswered questions.
 3. In North America or Canada, call the John Deere Customer Contact Center.
- Call 1-800-537-8233 and provide product serial number and model number.

Index

B

Ballast	30
Blower, Assemble	19
Blower, Install	27

C

Chute(2 Bag), Removing	33
Chute(3 Bag), Removing	33
Chute, Assemble Upper(2 Bag)	23
Chute, Assemble Upper(3 Bag)	25

D

Double Sheave, Install	11
Drive Belt, Powerflow, Installing	38
Drive Belt, Powerflow, Removing	39

F

Frame(2 Bag), Assemble	21
Frame(3 Bag), Assemble	23

H

Hopper Hook, Assemble	26
Hopper(2 Bag), Assemble	22
Hopper(2 Bag), Installing	28
Hopper(2 Bag), Removing	33
Hopper(3 Bag), Assemble	24
Hopper(3 Bag), Installing	28
Hopper(3 Bag), Removing	34

L

Lower Chute, Assemble	25
---------------------------------	----

M

Mower Blades, Installing Proper	10
---	----

P

Parts, Replacement	43
POWERFLOW Assembly, Using	36

S

Safety, Operating	8
Service Intervals	37
Spring Tension, Adjust Deck Lift(B and M Series Machines)	31
Storing Attachment	35

T

Technical Manual	43
Transporting	36
Troubleshooting Chart, Using	41

U

Unplugging Mower, Bagger, Material Collection System	36
---	----

Ventilador y embolsadora trasera Sistema de recogida de material de dos y tres bolsas



MANUAL DEL OPERADOR Ventilador y embolsadora trasera Sistema de recogida de material de dos y tres bolsas

OMTCU33004S EDICIÓN F3 (SPANISH)

Introducción

Uso del manual del operador

Lea todo el manual del operador, especialmente la información sobre seguridad, antes de utilizar la máquina.

Este manual es una parte importante de su máquina. Mantenga todos los manuales en un lugar donde pueda acceder a ellos fácilmente.

Utilice la información de seguridad y funcionamiento del manual del operador del apero junto con el manual de la máquina para manejar el apero de manera segura y correcta.

Si el manual del apero cuenta con una sección que se llame Preparación de la máquina, significa que tendrá que realizar algunas acciones en el tractor o vehículo antes de poder instalar dicho apero. Las secciones Montaje e Instalación de ese manual proporcionan información para montar e instalar el apero en su tractor o vehículo. Use la sección Servicio para realizar todos los ajustes necesarios y el servicio rutinario en su apero.

Si tiene alguna pregunta o duda sobre el montaje, instalación o funcionamiento de este apero, póngase en contacto con el concesionario local de John Deere o llame al Centro de atención al cliente de John Deere al 1-800-537-8233 para obtener asistencia.

La información sobre la garantía de este apero John Deere se encuentra en la garantía que se suministra con el tractor o vehículo John Deere.

Índice

Introducción	2
Identificación del producto	4
Etiquetas de seguridad	6
Seguridad	8
Preparación del vehículo	10
Montaje	19
Montaje	29
Extracción y almacenamiento	35
Funcionamiento	39
Intervalos de mantenimiento	41
Mantenimiento	42
Localización de averías	45
Especificaciones	46
Obtención de un mantenimiento de calidad	47

Manual original. Todas las informaciones, ilustraciones y especificaciones de este manual se basan en la información más actual disponible a la fecha de publicación. Reservado el derecho a introducir cambios sin previo aviso.

COPYRIGHT © 2013
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved
A John Deere ILLUSTRATION © Manual
Previous Editions
Copyright © 2012

Identificación del producto

Compatibilidad del producto

- Este ventilador es compatible con todos los modelos.
- La embolsadora trasera de dos bolsas es compatible con los cortacéspedes de la serie ZTrak Z900B, M y R excepto los que incluyen plataformas MOD de 72 in y 60 in.
- La embolsadora trasera de tres bolsas es compatible con los cortacéspedes de la serie ZTrak Z900B, M y R.

Registro de los números de identificación

Ventilador

N° de serie (060001-)

Siempre que tenga que pedir información o servicio a uno de nuestros centros autorizados, tenga a mano su número de serie y modelo.

Será preciso localizar el número de serie (A) del accesorio. Anote la información en los espacios siguientes.



TCAL45461—UN—08APR13

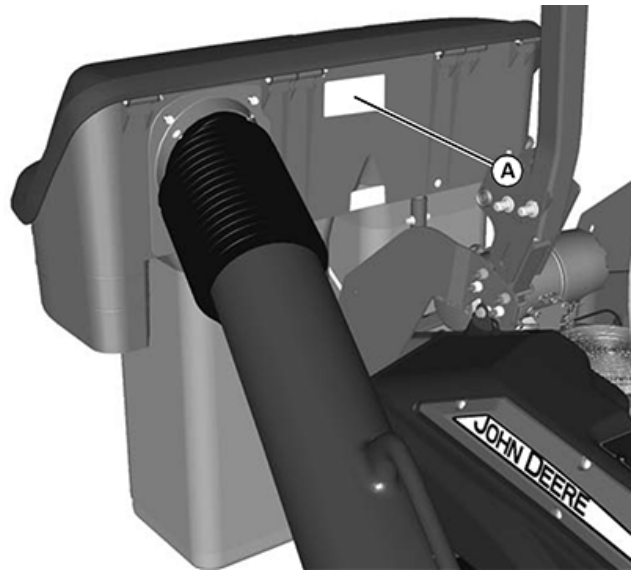
FECHA DE COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:

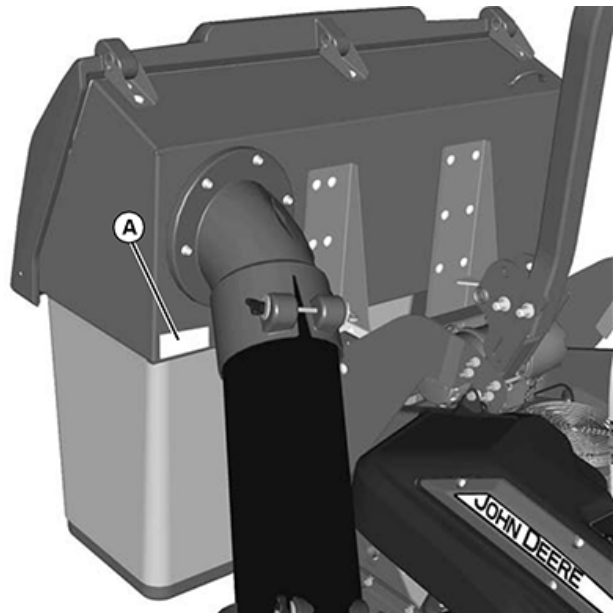
NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO (A):

Tolva



TCAL45462—UN—08APR13

Se muestra el sistema de recogida de material de dos bolsas.



TCAL45463—UN—08APR13

Se muestra el sistema de recogida de material de tres bolsas.

Número de serie (010001)

Siempre que tenga que pedir información o servicio a uno de nuestros centros autorizados, tenga a mano su número de serie y modelo.

Será preciso localizar el número de serie (A) del accesorio. Anote la información en los espacios siguientes.

FECHA DE COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

Identificación del producto

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:

NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO (A):

Etiquetas de seguridad

Interpretación de los adhesivos de seguridad de la máquina



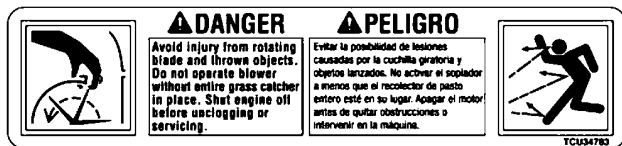
TCAL25951—UN—23MAY12

Los adhesivos de seguridad de la máquina ilustrados en esta sección están situados en lugares importantes de la máquina para llamar la atención sobre posibles peligros que pueden poner en riesgo la seguridad.

En los adhesivos de seguridad de su máquina se usan las palabras DANGER (PELIGRO), WARNING (ADVERTENCIA) y CAUTION (ATENCIÓN) junto al símbolo de alerta de seguridad. El mensaje PELIGRO indica los riesgos más graves.

El Manual del operador también explica todos los potenciales peligros de seguridad siempre que sea necesario en mensajes de seguridad especiales identificados con la palabra CAUTION (ATENCIÓN) y el símbolo preventivo de seguridad.

Cuchillas giratorias/objetos desprendidos



TCAL45464—UN—08APR13

Evite lesiones causadas por las cuchillas giratorias y los objetos desprendidos. No ponga en funcionamiento el ventilador sin que todo el recolector de césped esté en su sitio. Apague el motor antes de realizar los trabajos de mantenimiento y de desatorado.

Obstaculización de la visión debido a la embolsadora



TCAL45465—UN—08APR13

La embolsadora puede obstaculizar la visión trasera. Mire hacia abajo y hacia atrás antes de retroceder y durante la marcha atrás.

Objetos desprendidos/lastre



TCAL45466—UN—08APR13

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones ocasionadas por objetos desprendidos. Mantenga a otras personas alejadas de la máquina. Apague el motor antes de abrir la parte superior de la tolva. Mantener los elementos de descarga en su sitio.

PRECAUCIÓN

Lastre según el manual del operador. Las bolsas, si se incluyen, están expuestas a desgaste y deterioro. Revise la bolsa con frecuencia. Sustitúyala si fuese necesario. Use una bolsa John Deere o una equivalente.

Peligro de aplastamiento



TCAL45467—UN—08APR13

Para evitar lesiones por aplastamiento, no acerque las manos ni los dedos a esta zona.

Etiquetas de seguridad

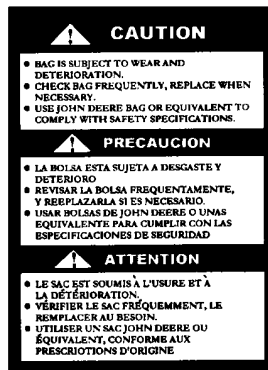
Correas giratorias



TCAL45468—UN—08APR13

- Para evitar lesiones causadas por las correas giratorias, mantenga todos los dispositivos de seguridad y de protección en su lugar.

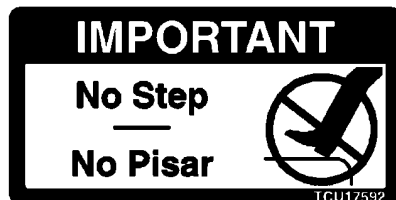
PRECAUCIÓN



TCAL45469—UN—08APR13

- La bolsa está expuesta a desgaste y deterioro.
- Revise la bolsa con frecuencia y sustitúyala cuando sea necesario.
- Use una bolsa John Deere o una equivalente para cumplir con las especificaciones de seguridad.

No pisar



TCAL45470—UN—08APR13

- No pisar

Seguridad

Lectura de la sección de seguridad en el manual del operador de la máquina

Para obtener información adicional respecto a cuestiones de seguridad, lea las precauciones generales para un obtener un funcionamiento seguro en el manual del operador de la máquina.

Funcionamiento seguro

Lea, comprenda y siga todas las instrucciones de este manual de accesorios, el manual del operador de la máquina y las señales de seguridad del equipo antes de usarlo.

Use el lastre delantero correcto. Retire el lastre cuando extraiga el sistema de recogida de material.

La tolva se extiende más allá de la máquina. Al realizar giros cortos, tenga en cuenta los objetos circundantes.

No utilice el sistema colector de materiales a menos que todo el colector de césped esté en su sitio y con la cubierta de la tolva bien fijada.

No permita pasajeros en el cortacésped o en el sistema colector de materiales. Los pasajeros pueden sufrir lesiones ocasionadas por la colisión con objetos extraños o al caerse del vehículo. Los pasajeros pueden obstruir la visión del operador y causar una colisión.

Antes de retirar o montar la bolsa:

- Pare el cortacésped.
- Desactive el cortacésped o la TDF.
- Detenga el motor y retire la llave de contacto.
- Espere a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador.

Antes de dar marcha atrás con la máquina:

- Pare la máquina.
- Asegúrese de que no haya niños detrás de la tolva.
- No permita que se acerque nadie durante la descarga del sistema colector de materiales.

Funcionamiento seguro en las pendientes:

- Vacíe las bolsas cuando estén medio llenas.
- No utilice la máquina en pendientes pronunciadas.
- Antes de girar, reduzca la velocidad.
- Evite arranques y paradas repentinos.
- No estacione la máquina en pendientes con el sistema colector de materiales montado.

Mantenimiento de la bolsa y la manguera:

- La bolsa y la manguera están sujetas a desgaste y deterioro.
- Revise la bolsa y la manguera frecuentemente y sustitúyalas cuando sea necesario.

- Para cumplir las especificaciones de seguridad, utilice una bolsa y una manguera John Deere o equivalentes.
- No deje recortes de césped en las bolsas durante toda la noche.

Estacionamiento seguro

1. Detener la máquina en una superficie nivelada y no en pendiente.
2. Desconecte las cuchillas del cortacésped o cualquier otro accesorio.
3. Bajar los accesorios al suelo.
4. Bloquee el freno de estacionamiento.
5. Detener el motor.
6. Sacar la llave de contacto.
7. Antes de abandonar el asiento del operador, espere a que se detenga el motor y todas las piezas móviles.
8. Cierre la válvula de corte de combustible de la máquina, si la incorporara.
9. Desconecte el cable negativo de la batería o retire el cable de la bujía (para motores de gasolina) antes de realizar el mantenimiento de la máquina.

Protección de niños

- Pueden ocurrir accidentes trágicos si el operador no se mantiene alerta ante la presencia de niños. Cuando la máquina y el accesorio estén funcionando, los niños deben permanecer en recintos interiores y bajo la supervisión de un adulto responsable.
- Nunca dé por hecho que los niños estarán donde los haya visto por última vez. Permanezca atento a la presencia de niños. Desactive la máquina si un niño entra a la zona de trabajo.
- No se debe dejar que niños o personas inexpertas pongan en funcionamiento la máquina.
- No se debe permitir que los niños se monten en ningún accesorio o en la máquina, ni siquiera cuando el accesorio se haya extraído. No transporte niños en carritos ni remolques.

Seguridad

Prevención de lesiones ocasionadas por objetos desprendidos



TCAL41689—UN—08APR13

- Al utilizar el vehículo con el sistema de recogida de materiales montado, asegúrese de que todas las tolvas y mangueras estén bien afianzadas en su lugar. Mantenga cerrado la tolva o el sistema de recogida de material en la posición de funcionamiento.
- Pare el motor y espere a que todas las piezas móviles se detengan antes de extraer o levantar cualquier componente del accesorio.
- Evite lesiones causadas por las cuchillas impulsoras y los objetos desprendidos. Retire el accesorio cuando el vehículo se use en el modo de descarga lateral. Si se retira el accesorio, asegúrese de que la chapa deflectora esté en su lugar sobre la plataforma de corte.

Prevención de las lesiones originadas por las cuchillas giratorias



TCAL46317—UN—15APR13

- Cuando el motor esté en funcionamiento, se deben mantener las manos y los pies alejados de las cuchillas giratorias y del conjunto del ventilador.
- Apague el motor y espere a que todas las piezas móviles se detengan antes de realizar el mantenimiento de los componentes.
- No se debe hacer funcionar el sistema de recogida de material o el ventilador a menos que los componentes del accesorio estén colocados y fijados.

Prácticas seguras de mantenimiento

- Solo adultos cualificados y formados pueden intervenir en esta máquina.
- Comprenda los procedimientos de mantenimiento antes de realizar los trabajos. Mantenga la zona limpia y seca.
- No haga funcionar el motor en recintos cerrados, ya que pueden generarse gases peligrosos como el monóxido de carbono.

- No lubrique, mantenga ni ajuste nunca la máquina o el accesorio en movimiento. Mantenga los elementos de seguridad en su lugar y en buen estado. Mantenga apretada la tornillería.
- Mantenga las manos, los pies, la ropa, los adornos personales y el cabello largo lejos de elementos en movimiento para evitar que queden atrapados o se arrastren.
- Antes del mantenimiento de cualquier accesorio, deposítelo completamente en el suelo o en un tope mecánico para accesorios. Desconecte toda transmisión de fuerza y detenga el motor. Aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave de contacto. Deje que la máquina se enfríe.
- Antes de realizar cualquier reparación, desconecte la batería o extraiga el cable de la bujía (en motores de gasolina).
- Antes del mantenimiento de la máquina o del accesorio, libere con cuidado la presión de los componentes con energía almacenada, tales como los componentes hidráulicos y los resortes.
- Libere la presión hidráulica bajando el accesorio o las unidades de corte al suelo o sobre un tope mecánico y moviendo las palancas de control hidráulico.
- Apoye de forma segura todos los elementos de la máquina o del accesorio que deben quedar elevados para efectuar trabajos de mantenimiento. Use gatos elevadores o retenes de mantenimiento para apoyar los componentes cuando sea necesario.
- Nunca haga funcionar el motor a menos que el freno de estacionamiento esté bloqueado.
- Mantenga todos los componentes en buenas condiciones y correctamente montados. Repare los daños de inmediato. Sustituya las piezas desgastadas o rotas. Sustituya todas las calcomanías de seguridad e instrucciones desgastadas o dañadas.
- Revise toda la tornillería a intervalos frecuentes para asegurarse de que el equipo esté en condiciones de uso seguras.
- No modifique la máquina o los dispositivos de seguridad. Las modificaciones de la máquina o accesorio efectuadas sin permiso pueden perjudicar su funcionamiento y seguridad.

Preparación del vehículo

Comprobación de la presión de inflado de los neumáticos

Revise la presión de los neumáticos de la máquina antes de montar la embolsadora. Consulte el manual del operador de la máquina.

Montaje de las cuchillas del cortacésped adecuadas

IMPORTANTE: Para cambiar las cuchillas del cortacésped, utilice siempre repuestos John Deere originales.

- Para obtener un rendimiento óptimo, utilice siempre la cuchilla de cortacésped necesaria para el trabajo que vaya a realizar.
- Al cambiar las cuchillas del cortacésped, observe siempre las instrucciones de seguridad y mantenimiento indicadas en el manual del operador de la máquina.

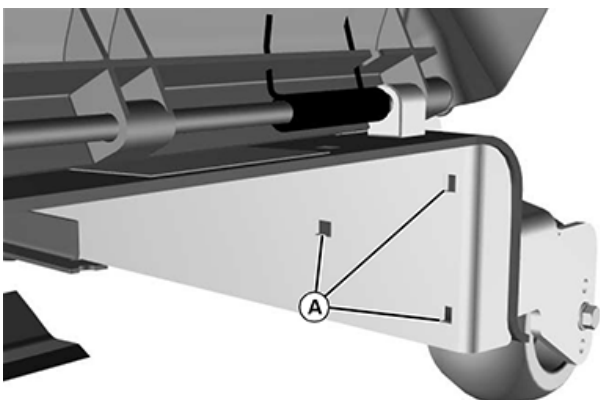
Para obtener el máximo rendimiento del sistema de recogida de material, monte las cuchillas del cortacésped adecuadas a cada aplicación.

Montaje del soporte de montaje del cortacésped delantero para todas las plataformas de descarga laterales

⚠ ATENCIÓN: Las cuchillas giratorias son peligrosas.

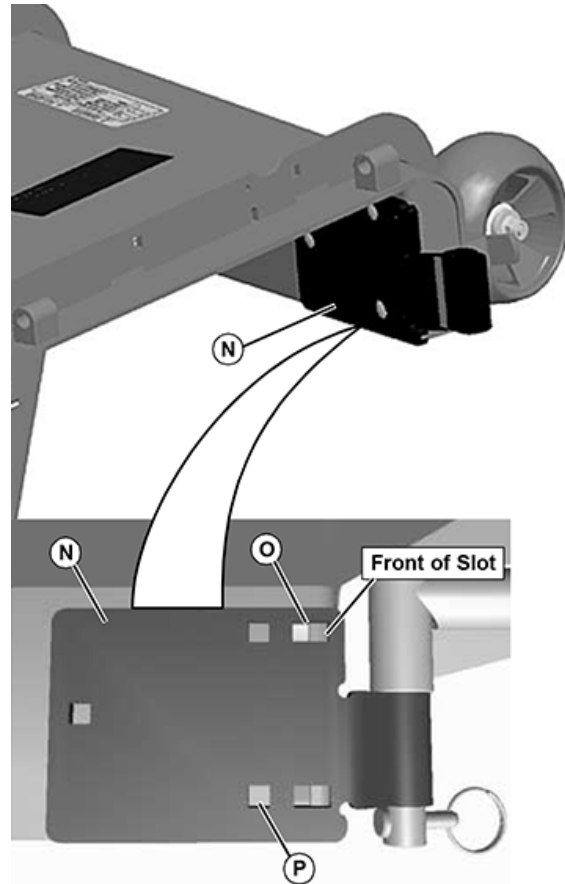
Antes de ajustar o intervenir en la unidad de corte:

- Desconecte los cables de las bujías o el cable negativo (-) de la batería para evitar que el motor arranque accidentalmente.
- Use guantes siempre que manipule cuchillas del cortacésped o trabaje cerca de ellas.



TCAL45471—UN—08APR13

1. Levante la rampa de descarga y localice los orificios de montaje (A) del soporte delantero.



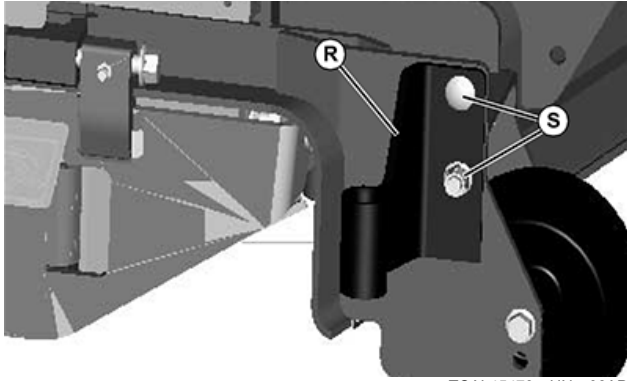
TCAL45472—UN—08APR13

Se ha retirado la tornillería para ofrecer una mayor claridad. Coloque el soporte con el tubo giratorio del ventilador hacia la parte inferior como en la imagen.

2. Coloque el soporte giratorio delantero (N) nivelado con la plataforma.
3. Monte y apriete tres tornillos de carruaje M8 X 25 y sus contratueras en los puntos siguientes:
 - Plataforma de 48 in detrás de la ranura (O).
 - Plataforma de 54 in en el centro de la ranura (O).
 - Plataforma de 60 in delante de la ranura (O).
 - Plataforma de 72 in en la ubicación (P).

Preparación del vehículo

Montaje del soporte de montaje del ventilador delantero para todas las plataformas Mulch on Demand



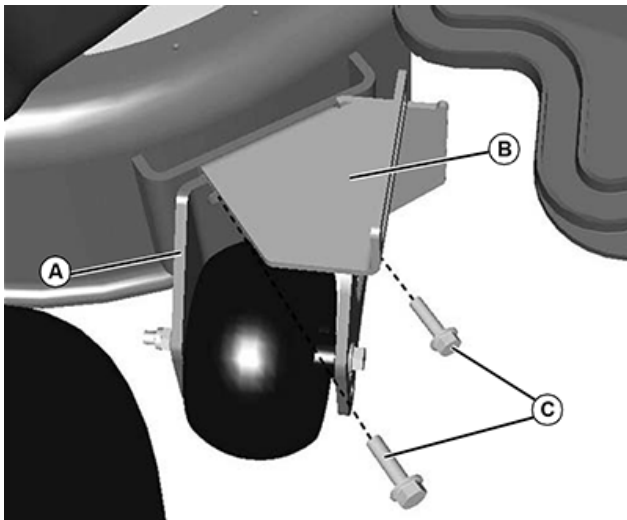
TCAL45473—UN—08APR13

1. Coloque el soporte giratorio delantero (R) nivelado con el bastidor exterior de las ruedas antierosión.
2. Monte dos tornillos de carruaje M8 X 25 (S) con sus contratuercas y fije el soporte en su lugar.

Instalación del soporte de montaje del ventilador trasero

Al montar el sistema de recogida de material de dos o tres bolsas en los cortacéspedes de la serie Z900, se necesita un kit de parachoques trasero y ruedas antierosión traseras. Consulte al concesionario John Deere para obtener información sobre cómo realizar el pedido.

Plataformas de corte de 72 in



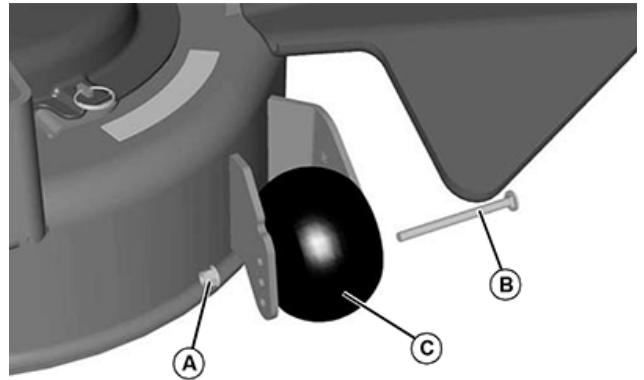
TCAL45474—UN—08APR13

Imagen de la plataforma de 72 in.

1. Extraiga de la plataforma de corte los tornillos y el conjunto de la rueda antierosión trasera derecha (A).
2. Coloque el soporte de apoyo del ventilador (B) en su lugar nivelado con la plataforma.

3. Monte la rueda antierosión sobre el soporte y fíjela en su lugar con los nuevos tornillos M8x25 incluidos (C).

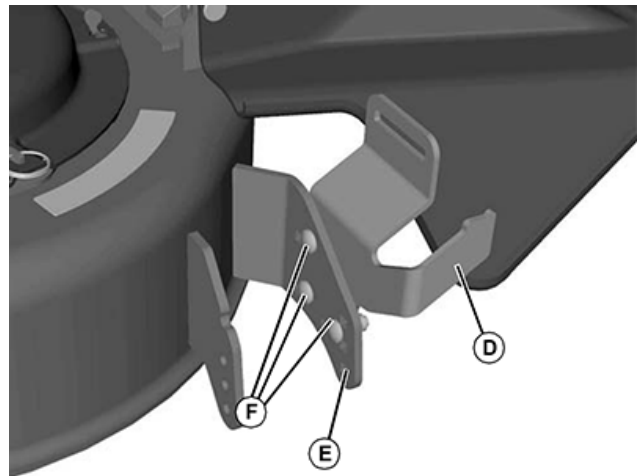
Todas las plataformas de corte restantes (excepto las plataformas de 72 in)



TCAL45475—UN—08APR13

Imagen de la plataforma de 54 in.

1. Retire la contratuerca (A) y el tornillo (B), y extraiga la rueda antierosión derecha trasera (C) de la plataforma de corte. Conserve la rueda y la tornillería.



TCAL45476—UN—08APR13

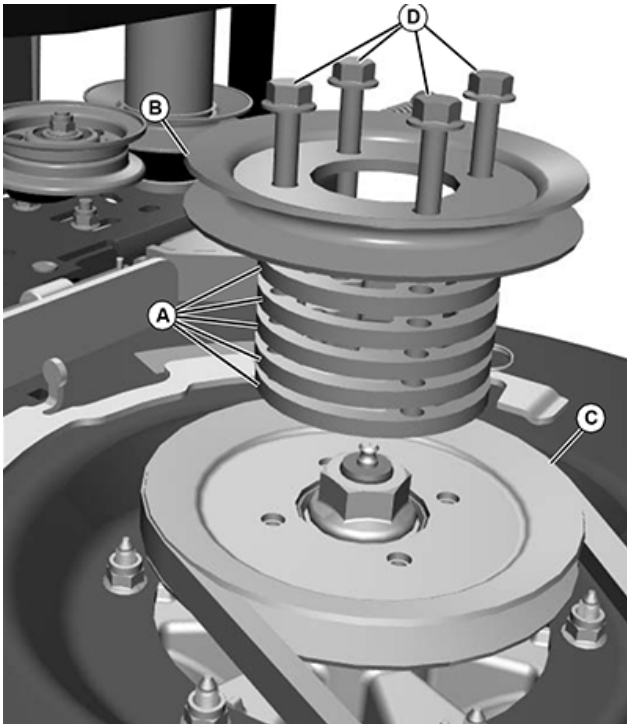
Imagen de la plataforma de 54 in.

2. Coloque el soporte de apoyo del ventilador (D) en su lugar en el soporte de la rueda antierosión (E). Fije el soporte con tres tornillos de carruaje M8x25 (F) y contratuercas M8.
3. Vuelva a montar la rueda antierosión en la plataforma de corte con la tornillería retirada anteriormente.

Montaje de la polea y del espaciador

1. Reitere la protección de la correa situada en el lado de la rampa de descarga de la plataforma de corte.

Preparación del vehículo



TCAL45477—UN—08APR13

Se muestra la plataforma de 54 in.

2. Montaje de los espaciadores:

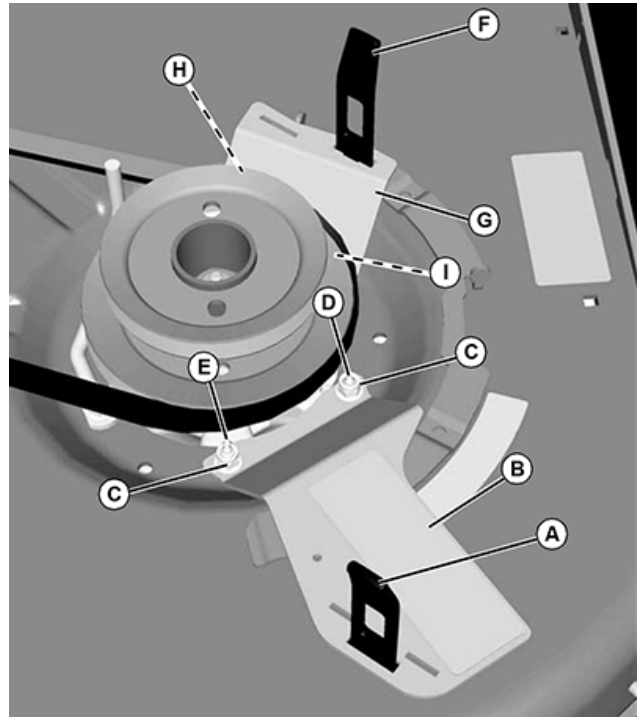
- Plataforma MOD de 60 in: monte siete espaciadores (A) y una polea adicional (B) en la polea (C) con cuatro tornillos de cabeza bridada M8x65 (D) y apriételos según las especificaciones.
- Todas las demás plataformas de corte: monte cinco espaciadores (A) y una polea adicional (B) en la polea (C) con cuatro tornillos de cabeza bridada M8x50 (D) y apriételos según las especificaciones.

Especificación

Tornillos de la plataforma de corte

— Par de apriete 24 N m (18 lb ft)

Montaje de los soportes para la cubierta de la polea



TCAL45478—UN—08APR13

1. Montaje del inmovilizador de goma (A) a través del soporte de apoyo del sistema de recogida de material trasero (B).
2. Retire las contratueras (C) y monte el soporte (B) con adhesivo de seguridad sobre él en la posición de las cuatro en punto (D) y de las seis en punto (E) del patrón del tornillo.
3. Coloque las contratueras (C) en los tornillos.
4. Coloque el inmovilizador de goma (F) a través del soporte de apoyo del sistema de recogida de material delantero (G). Monte el soporte de apoyo del sistema de recogida de material delantero (G) en la posición de las 12 en punto (H) y de las 2 en punto (I) del patrón del tornillo.
5. Coloque la cubierta en los bastidores para asegurarse de que ajusta adecuadamente. Retire la cubierta y apriete toda la tornillería.

Montaje del portón nuevo (solo plataformas de corte Mulch on Demand)

1. Estacione la máquina de forma segura. Consulte "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.

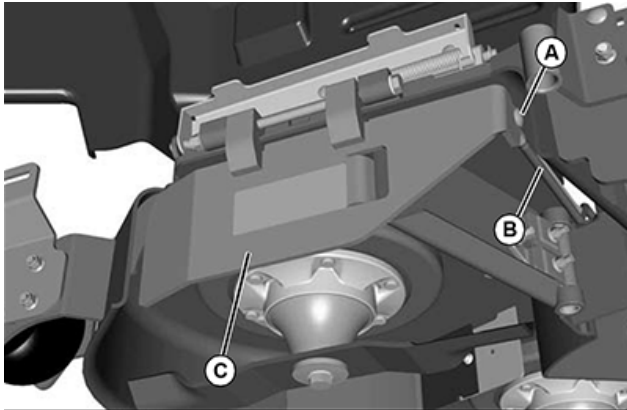
Preparación del vehículo

⚠ ATENCIÓN: Las cuchillas giratorias son peligrosas.

Antes de ajustar o intervenir en la unidad de corte:

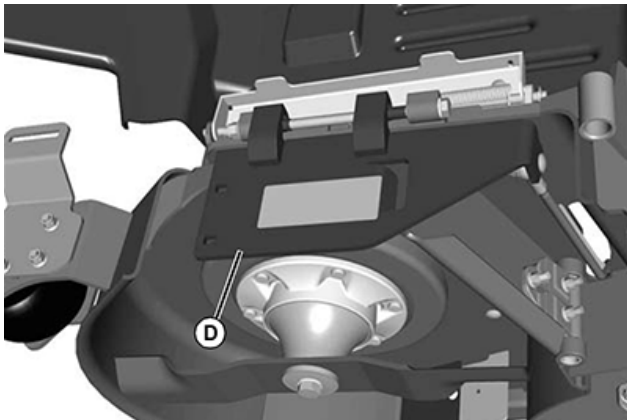
- Desconecte los cables de las bujías o el cable negativo (-) de la batería para evitar que el motor arranque accidentalmente.
- Use guantes siempre que manipule cuchillas del cortacésped o trabaje cerca de ellas.

2. Levante la rampa de descarga.



TCAL45479—UN—08APR13

3. Retire el tornillo de carruaje y la tuerca (A) que fijan el conjunto de eslabones (B).
4. Retire el portón de descarga (C) extrayendo la tuerca y el tornillo.

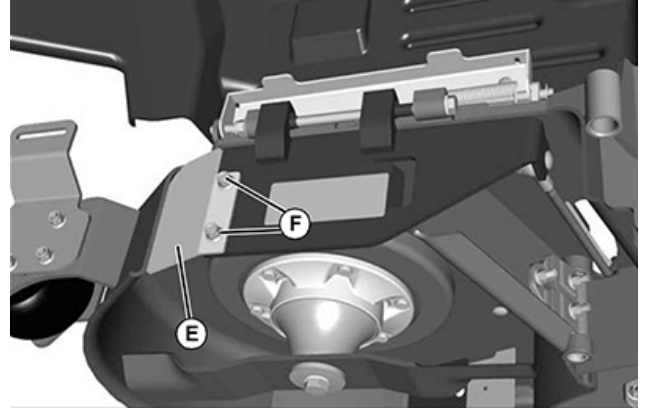


TCAL45480—UN—08APR13

5. Monte el portón nuevo (D) y fije el conjunto de eslabones con la tuerca y el tornillo retirados previamente.

Extensión del portón para el portón del sistema de recogida de material

NOTA: La extensión del portón debe montarse si la máquina se utiliza sin ventilador del sistema de recogida de material.

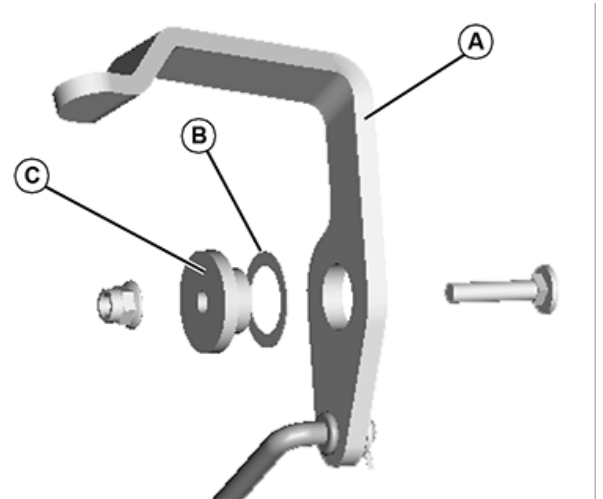


TCAL45481—UN—08APR13

1. Monte la extensión del portón (E) con la tornillería (F) y fíjela en su lugar.

Montaje de la palanca de posición del sistema Mulch-On-Demand (solo plataformas de corte Mulch on Demand)

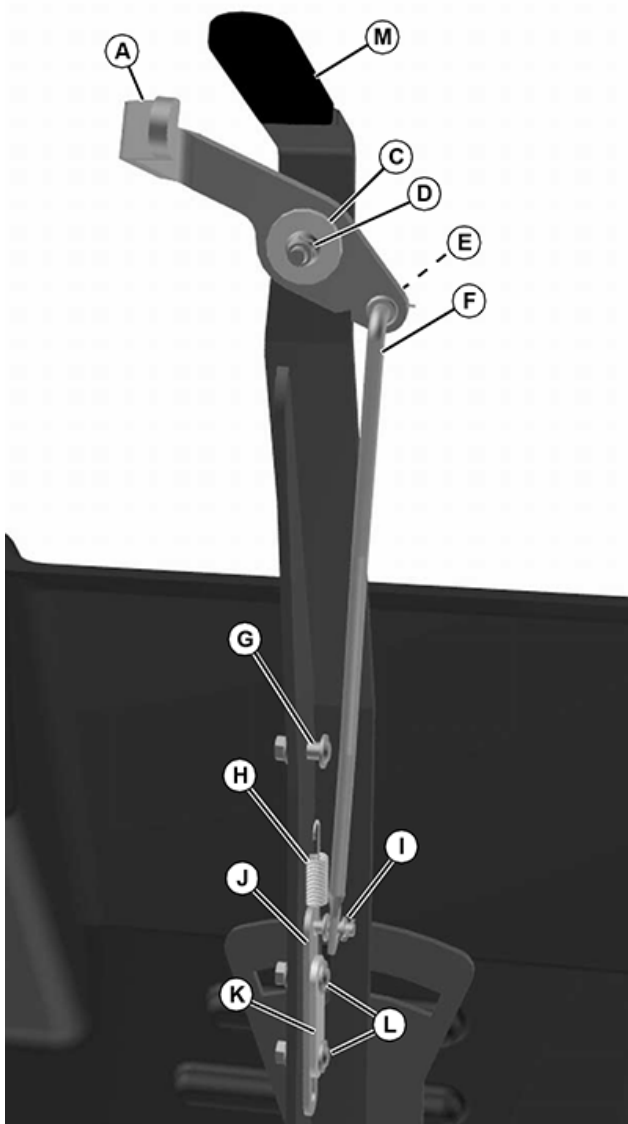
1. Estacione la máquina de forma segura. Consulte "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.



TCAL45482—UN—08APR13

2. Coloque la arandela de suplemento (B) en el casquillo de inserción (C).

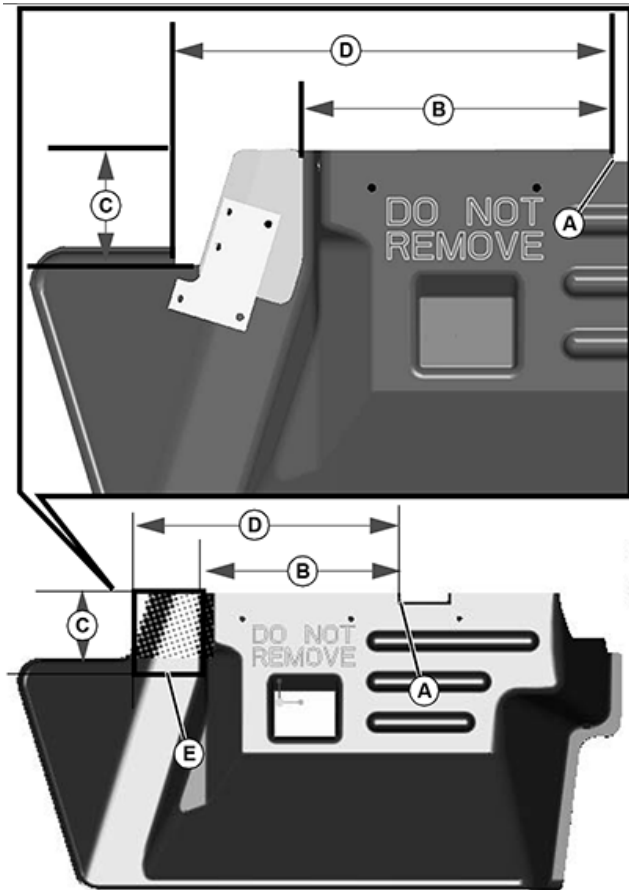
Preparación del vehículo



TCAL45483—UN—08APR13

Recorte de la rampa de descarga

Plataformas MOD de 48 in y 54 in



TCAL45484—UN—08APR13

La imagen superior muestra las piezas montadas solo para ofrecer mayor claridad.

3. Inserte el casquillo (C) en la liberación de la palanca (A) y acóplelo a la palanca de modo de plataforma (M) con un tornillo de sombrerete M6x30 y una tuerca (D). Apriete la tornillería.
4. Coloque en su sitio la placa del trinquete (J) y el retén del suplemento (K), y fije con dos tornillos de reborde y cabeza hueca hexagonal M6x21 y sus tuercas (L). No apriete excesivamente la tornillería.
5. Monte un tornillo de reborde y cabeza hueca M6x21 y una tuerca (G). Apriete la tornillería.
6. Monte el resorte tensor (H) de la placa de trinquete (J) en el tornillo de reborde y de cabeza hueca (G).
7. Monte el retén de la articulación (F) en la liberación de palanca y en la placa de trinquete. Sujete el retén de la articulación con una arandela M8,4x1,6 y un pasador hendido (E) y con una arandela M6,4x1,6 y un pasador de hendido (I). Despliegue los pasadores hendidos para fijar en su lugar.

1. Empiece en el punto (A) y mida la distancia (B) como en la imagen. Haga una marca.
2. Mida la distancia (C) empezando desde el lado de la protección correspondiente a la bisagra como en la imagen. Haga una marca.
3. Comience en el punto (A) y mida la distancia (D) como en la imagen. Haga una marca.
4. Extienda las líneas desde ambas marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° e identifique el área de recuadro (E) como en la imagen.
5. Retire el área de recuadro (E) con una herramienta de corte apropiada.

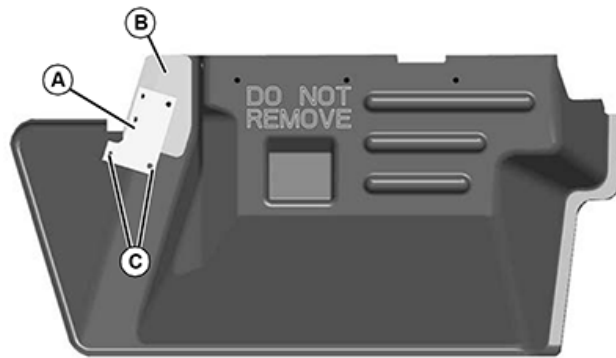
Distancia (B) 270,00 ± 0,80 mm (10,62 ± 0,03 in)

Distancia (D) 101,6 ± 0,80 mm (4,0 ± 0,03 in)

Distancia (E) 200,00 ± 0,80 mm (7,87 ± 0,03 in)

Preparación del vehículo

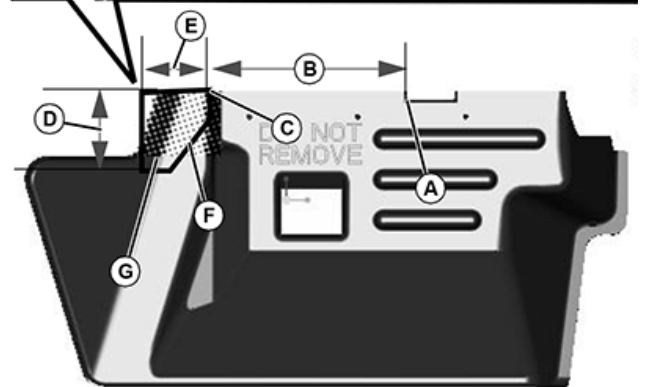
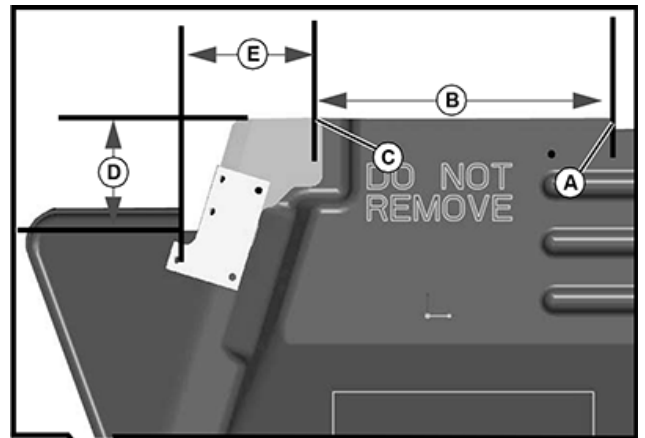
Montaje del parche en corte de descarga



TCAL45485—UN—08APR13

1. Monte la placa de metal (A) en la bisagra de goma (B) con tres tornillos de cabeza troncocónica M6x16 y tuercas bridadas M6 con la bisagra de goma en la parte superior del soporte de metal.
2. Coloque la placa de metal en el conducto donde está el corte y realice dos orificios de 6,35 mm (1/4 in) (C) a través del conducto donde indica la bisagra de goma.
3. Atornille la bisagra de goma al conducto con dos tornillos de cabeza troncocónica M6x16 y tuercas bridadas M6, y asegúrese de que la bisagra de goma esté colocada en el lado superior del conducto.

Plataforma de MOD de 60 in



TCAL45486—UN—08APR13

La imagen superior muestra las piezas montadas solo para ofrecer mayor claridad.

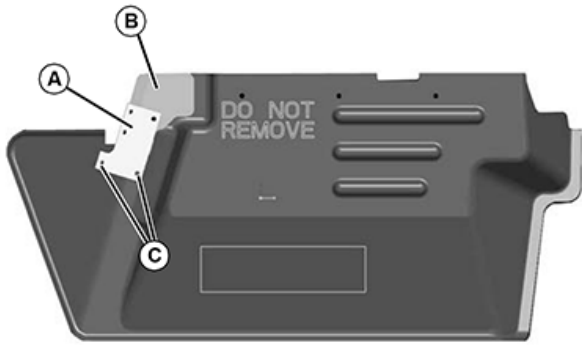
1. Empiece en el punto (A) y mida la distancia (B) como en la imagen. Haga una marca (C).
2. Mida la distancia (D) empezando desde el lado de la protección correspondiente a la bisagra como en la imagen. Haga una marca.
3. Comience por el punto (C) y mida la distancia (E) como en la imagen. Haga una marca.
4. Utilice una herramienta apropiada para medir y marcar una línea con un ángulo de 45° (F).
5. Extienda las líneas restantes desde las marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° (G) e identifique el área como en la imagen.
6. Retire el área (G) con una herramienta de corte apropiada.

Distancia (B) 270,00 ± 0,80 mm (10,62 ± 0,03 in)
 Distancia (D) 100,00 ± 0,80 mm (3,93 ± 0,03 in)
 Distancia (E) 110,00 ± 0,80 mm (4,33 ± 0,03 in)

Preparación del vehículo

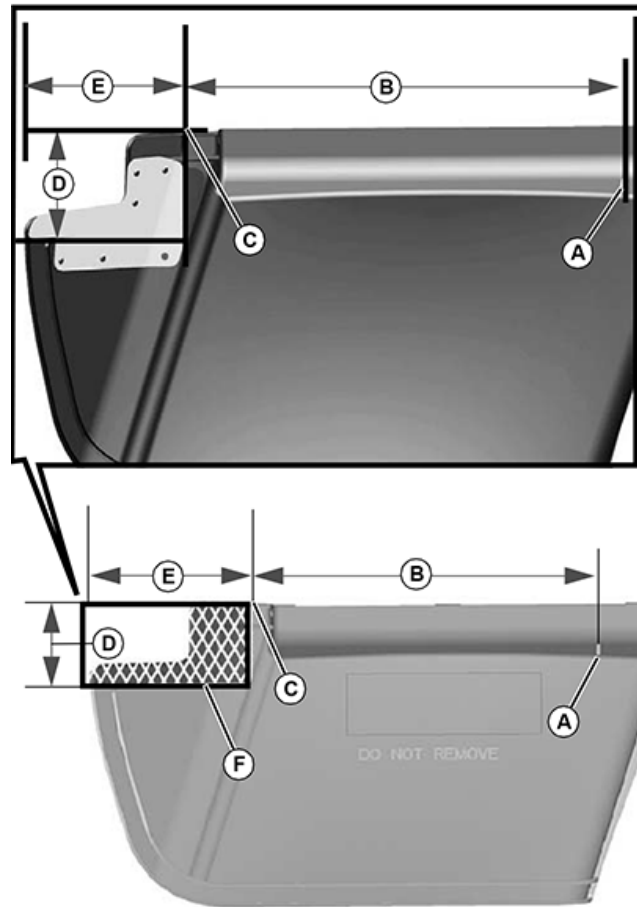
Montaje del parche en corte de descarga

Plataformas 60SD y 72SD



TCAL45487—UN—08APR13

1. Monte la placa de metal (A) en la bisagra de goma (B) con tres tornillos de cabeza troncocónica M6x16 y tuercas bridadas M6 con la bisagra de goma en la parte superior del soporte de metal.
2. Coloque la placa de metal en el conducto donde está el corte y realice dos orificios de 6,35 mm (1/4 in) (C) a través del conducto donde indica la bisagra de goma.
3. Atornille la bisagra de goma al conducto con dos tornillos de cabeza troncocónica M6x16 y tuercas bridadas M6, y asegúrese de que la bisagra de goma esté colocada en el lado superior del conducto.



TCAL45488—UN—08APR13

La imagen superior muestra las piezas montadas solo para ofrecer mayor claridad.

1. Empiece en el punto (A) y mida la distancia (B) como en la imagen. Haga una marca (C).
2. Mida la distancia (D) empezando desde el lado de la protección correspondiente a la bisagra como en la imagen. Haga una marca.
3. Comience por el punto (C) y mida la distancia (E) como en la imagen. Haga una marca.
4. Extienda las líneas desde ambas marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° e identifique el área de recuadro (F) como en la imagen.
5. Extraiga el área de recuadro (F) utilizando una herramienta de corte apropiada.

Distancia (B) 423,00 ± 0,80 mm (16,65 ± 0,03 in)

Distancia (D) 101,6 ± 0,80 mm (4,0 ± 0,03 in)

Distancia (E) 200,00 ± 0,80 mm (7,87 ± 0,03 in)

Preparación del vehículo

Montaje del parche en corte de descarga



TCAL45489—UN—08APR13

1. Monte la placa de metal (A) en la bisagra de goma (B) con tres tornillos de cabeza troncocónica M6x16 y tuercas bridadas M6 con la bisagra de goma en la parte superior del soporte de metal.
2. Coloque la placa de metal en el conducto donde está el corte y realice tres orificios de 6,35 mm (1/4 in) (C) a través del conducto donde indica la bisagra de goma.
3. Atornille la bisagra de goma al conducto con tres tornillos de cabeza troncocónica M6x16 y tuercas bridadas M6, y asegúrese de que la bisagra de goma esté colocada en el lado superior del conducto.

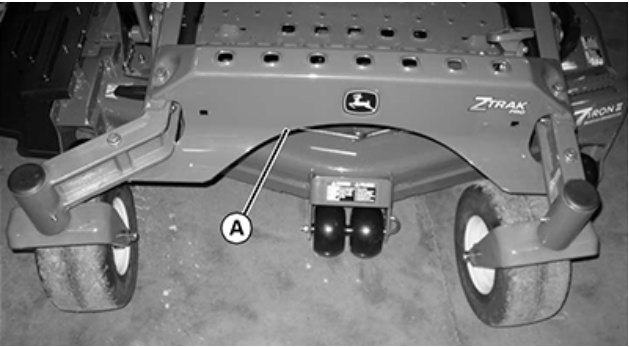
Montaje del soporte de contrapesos

Componentes de kit (soporte de contrapesos)

Cant.	Descripción
1	Soporte de contrapesos
2	Perno de carruaje M12x35
2	Perno de carruaje M12x50
4	Contratuercas bridadas

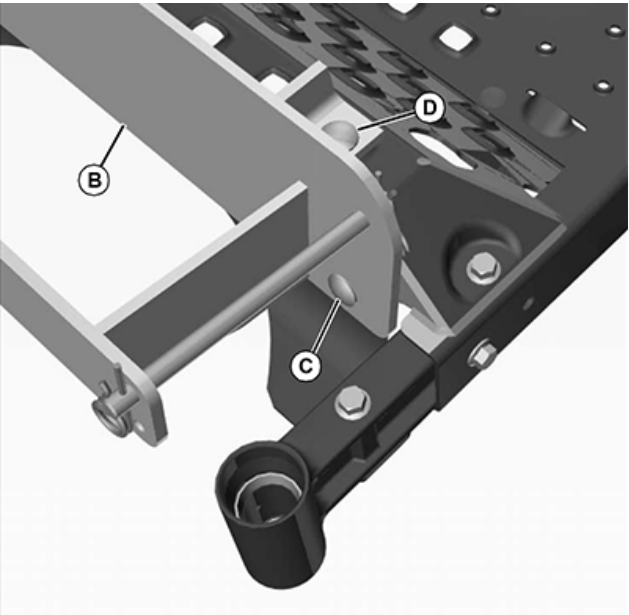
1. Estacione la máquina de forma segura.

NOTA: Sujete y apoye el vehículo según sea necesario. Adopte todas las precauciones de seguridad.



TCAL45490—UN—08APR13

2. Elimine los residuos acumulados en la zona del travesaño delantero (A).
3. Centre el soporte de contrapesos en el travesaño.

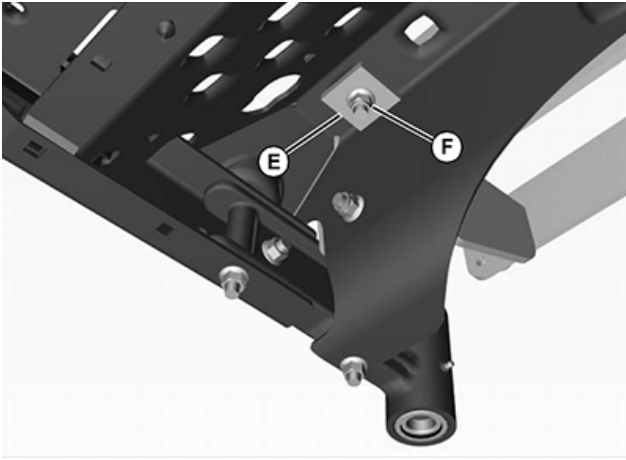


TCAL45491—UN—08APR13

Se ha retirado la rueda orientable delantera solo para ofrecer una mayor claridad en la fotografía.

4. Alinee los orificios de montaje delanteros del soporte de contrapesos (B) con los orificios del travesaño.
5. Monte los tornillos de carruaje M12x35 (C) y las tuercas. Apriete toda la tornillería.
6. Monte tornillos de carruaje M12x50 (D) a través de la parte superior del soporte de contrapesos.

Preparación del vehículo



TCAL45492—UN—08APR13

7. Monte placas de refuerzo (E) y tuercas (F). Apriete toda la tornillería.

Montaje

Relación de piezas de la embolsadora trasera de dos bolsas

Cant.	Descripción
1	Tubo del conjunto de apoyo
1	Bastidor de apoyo de bolsa soldado (bastidor en E)
1	Tolva del conjunto de la tolva superior
1	Varilla acartelada
1	Conjunto de la bolsa izquierda del tejido intermedio
1	Conjunto de la bolsa derecha del tejido intermedio
1	Tolva del conjunto de la embolsadora de dos bolsas
1	Conjunto del conducto del tubo de dos bolsas
2	Placa
6	Perno de carruaje M8x25
6	Contratuerca bridada hexagonal M8
12	Perno de carruaje M10x30
6	Contratuerca bridada hexagonal M6x1
16	Contratuerca bridada hexagonal M16x1,5
8	Contratuerca bridada hexagonal M12x1,75
2	Tornillo de cabeza bridada M8x30
4	Pasador elástico
1	Soporte del ventilador
1	Soporte de la tolva de dos bolsas
1	Soporte de la montura del ventilador
1	Soporte de la montura del lastre
1	Palanca de bloqueo
1	Correa
1	Funda del deflector
1	Soporte de la montura de la tolva izquierda del sistema de recogida de material
1	Soporte de la montura de la tolva derecha del sistema de recogida de material
1	Soporte de la montura del ventilador de apoyo
2	Varilla
5	Espaciador del sistema de recogida de material
1	Polea del sistema de recogida del material
1	Perno de carruaje M12x35
3	Perno de carruaje M12x50
2	Refuerzo
6	Perno de carruaje M6x20
4	Tornillo de cabeza bridada M10x30
4	Tornillo de cabeza bridada M12x30

4	Tornillo de cabeza bridada M8x50
1	Tornillo de cabeza hueca hexagonal M6x20
4	Tuerca hexagonal 3/8
4	Arandela 10-18
2	Tornillo en U cuadrado de 50,8 in
1	Protección
2	Placa del sistema de recogida de material
4	Tuerca del par de apriete predominante
1	Componente del bastidor izquierdo
1	Componente del bastidor derecho

Solo plataformas Mulch on Demand

Cant.	Descripción
1	Montante
2	Placa del sistema de recogida de material
1	Arandela 8,4x15
1	Arandela 6,4x11
2	Tuerca de mariposa para bloqueo
1	Resorte del tensor
1	Trinquete de retención de modo
1	Asidero de liberación de cambio de modo
1	Palanca de liberación
1	Articulación de retención 48M
1	Suplemento de retención
1	Suplemento circular
3	Tornillo de reborde y cabeza hueca hexagonal M6x23
1	Tapa
1	Portón 48M/54M del sistema de recogida de material
1	Placa de la extensión del portón
1	Perno de carruaje M6x30
2	Pasador hendido 2x16
3	Tuerca M6x1

Relación de piezas de la embolsadora trasera de tres bolsas

Cant.	Descripción
1	Conjunto de la tolva de tres bolsas
2	Contratuerca M6x10
2	Tornillo de cabeza bridada M6x30
2	Arandela de 281x625 in
20	Perno de carruaje M10x25
20	Contratuerca M10x1,5
2	Pasador de bloqueo por resorte de 3,76 mm
2	Soporte de la tolva izquierda del sistema de recogida de material
1	Varilla del soporte superior del sistema de recogida de material

Montaje

2	Retención del sistema de recogida de material	6	Perno de carruaje M6x20
2	Brida	12	Contratuerca M8
2	Gancho	4	Tuerca del par de apriete predominante
3	Bolsa de la empaquetadora de tres bolsas HD con asa	2	Tuerca M6x1
1	Conjunto de la puerta del sistema de recogida de material	4	Tornillo de cabeza bridada M10x30
1	Soporte de la tolva derecha del sistema de recogida de material	4	Tornillo de cabeza bridada M12x30
1	Articulación del soporte	4	Tornillo de cabeza bridada M8x50
1	Placa	1	Tornillo de cabeza hueca hexagonal M6x20
1	Placa del sistema de recogida de material	1	Soporte
1	Perno de carruaje M12x35	2	Empuñaduras de bloqueo
3	Perno de carruaje M12x50	4	Tuerca hexagonal de 3/8 in
6	Perno de carruaje M8x25	4	Arandela 10-60 HV
14	Perno de carruaje M10x30	4	Tornillo en U cuadrado de 50,8 in
12	Contratuerca M6x1	2	Tornillo de cabeza hexagonal de 0,375x6,0 in
18	Contratuerca M10x1,5	1	Solo protección de 60 y 72 in
8	Contratuerca M12x1,75	3	Pasador, M10x60
2	Tornillo de cabeza bridada M12x60	3	Anillo de bloqueo
2	Tornillo de cabeza bridada M8x30	1	Componente del bastidor izquierdo
6	Pasador elástico	1	Componente del bastidor derecho
2	Contratuerca bridada M12x1,75		
1	Soporte del ventilador		
1	Soporte de la tolva DFS		
1	Soporte de la montura del ventilador		
1	Soporte de la montura del lastre	Cant.	Descripción
1	Palanca de bloqueo	1	Conjunto del ventilador
1	Correa	1	Alfombrilla de la cubierta de acceso
1	Funda del deflector	1	Conjunto de la varilla tensora primaria
1	Soporte de la montura de la tolva izquierda del sistema de recogida de material	1	Pasador con argolla
1	Soporte de la montura de la tolva derecha del sistema de recogida de material	1	Correa de transmisión primaria
1	Soporte de la montura del ventilador de apoyo		
5	Espaciador		
2	Varilla		
2	Placa del sistema de recogida de material		
5	Espaciador del sistema de recogida de material		
1	Polea del sistema de recogida del material		
1	Conducto superior		
1	Conducto inferior		
1	Pasador del conducto inferior		
1	Manguera		
2	Refuerzo		
1	Soldadura del conducto		
2	Tornillo de reborde M12x35		
4	Perno de carruaje M6x16		
5	Perno de carruaje M8x40		

Relación de piezas del conjunto del ventilador

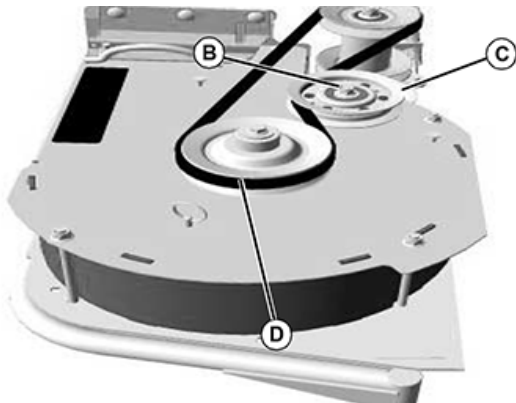
Montaje del ventilador



TCAL45493—UN—08APR13

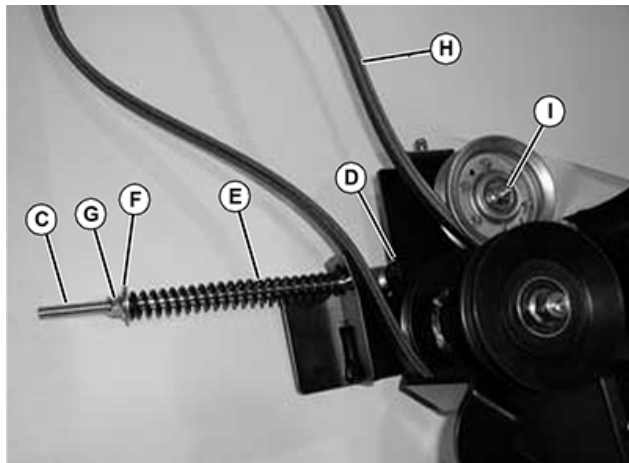
1. Retire la protección de la correa (A).

Montaje



TCAL45494—UN—08APR13

2. Afloje la tuerca (B), aparte la polea (C) y retire la correa de transmisión secundaria (D).



TCAL45495—UN—08APR13

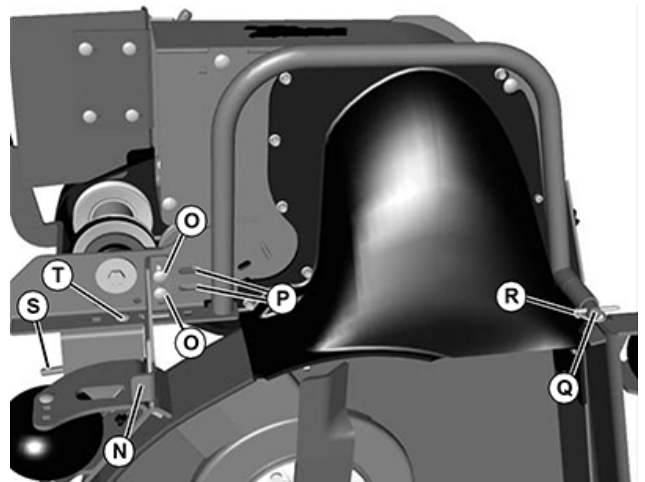
3. Monte la varilla tensora primaria (C), la presilla de retención (D), el resorte (E), la arandela (F) y la contratuerca (G).
4. Monte la correa de transmisión primaria (H).
5. Apriete la tornillería de la polea tensora (I).
6. Monte la correa de transmisión secundaria (B) y apriete la polea tensora. Consulte Ajuste de la tensión de la correa secundaria en la sección MANTENIMIENTO.
7. Monte la protección de la correa (A).



TCAL45496—UN—08APR13

Imagen de la funda de plataforma para 48/54 in. Monte en este punto un tornillo de sombrerete de cabeza hueca (M).

8. Monte la funda del ventilador (J) en la parte inferior del alojamiento del ventilador (K) utilizando la cantidad adecuada de tornillos de carruaje M6x20 (L) y un tornillo de cabeza hueca M6x20 (M) con contratuercas M6.

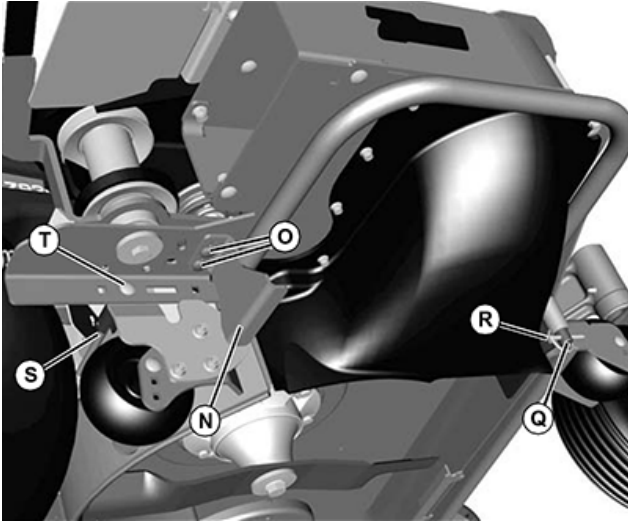


TCAL45497—UN—08APR13

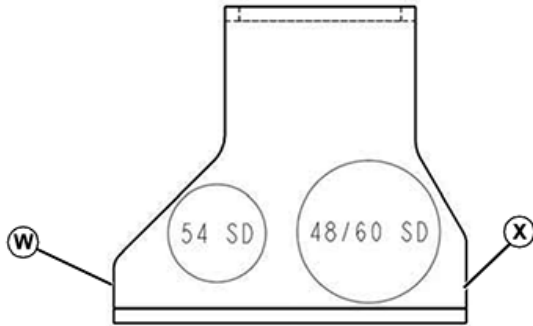
9. Montaje del soporte de montaje trasero (N):
 - En las plataformas de 72 in y en las plataformas MOD de 54 in, coloque el soporte en las ranuras como se muestra con dos tornillos de carruaje M8x25 (O) y contratuercas M8.
 - En plataformas de otro tamaño, monte el soporte en ranuras (P) con dos tornillos de carruaje M8 X 25 y contratuercas M8.

NOTA: El lateral con el tamaño de la plataforma grabado se monta sobre la plataforma.

Montaje



TCAL45498—UN—08APR13

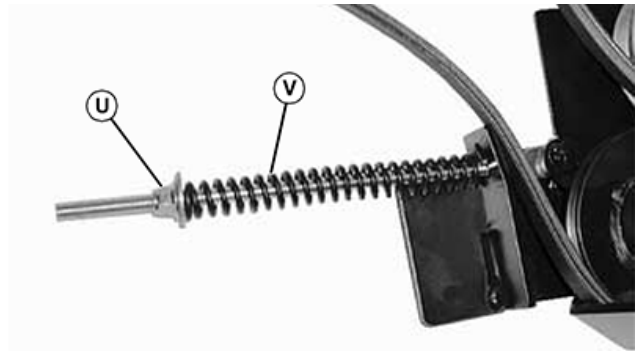


TCAL45499—UN—08APR13

Coloque este extremo (W) en la plataforma de 54 in. Coloque este extremo (X) en la plataforma de 48 y 60 in.

- En las plataformas de 48, 54 y 60, el soporte (N) tiene dos caras. Ponga la cara con la leyenda correcta del tamaño de la plataforma en la placa de la rueda antierosión con dos tornillos de carruaje M8x25 (O) y contratuercas M8.

10. Monte el pasador pivote delantero del ventilador (Q) y sujételo con un pasador con enganche (R) en el soporte de montaje delantero. Gire el ventilador a su posición y alinee el soporte de montaje trasero para instalar el asa de liberación (S) y el tornillo de carruaje M8x30 (T).
11. Apriete la tornillería del soporte de montaje trasero.
12. Conecte la correa de transmisión primaria desde el ventilador hasta la polea de transmisión en la plataforma.
13. Monte la protección de la correa primaria en la plataforma.



TCAL45500—UN—08APR13

14. Ajuste la correa de transmisión primaria.

15. Apriete la tuerca (U) de la varilla tensora hasta que la longitud del resorte (V) sea la que se establece en las especificaciones.

Especificación

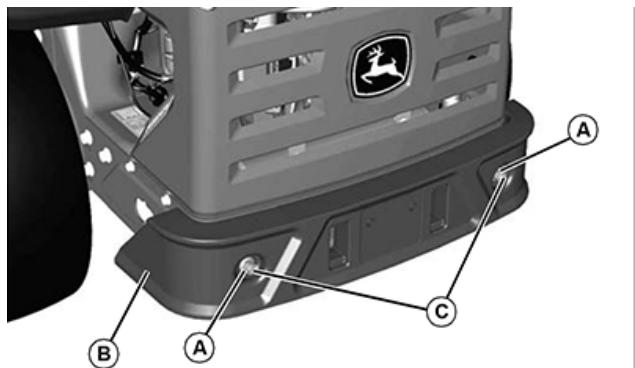
Longitud de la varilla tensora

— Distancia 150 +/- 10 mm (6,0 +/- 0,4 in)

Montaje del bastidor (dos bolsas)

⚠ ATENCIÓN: El parachoques pesa aproximadamente 90 lb. John Deere recomienda utilizar dos personas para extraer el parachoques de la máquina.

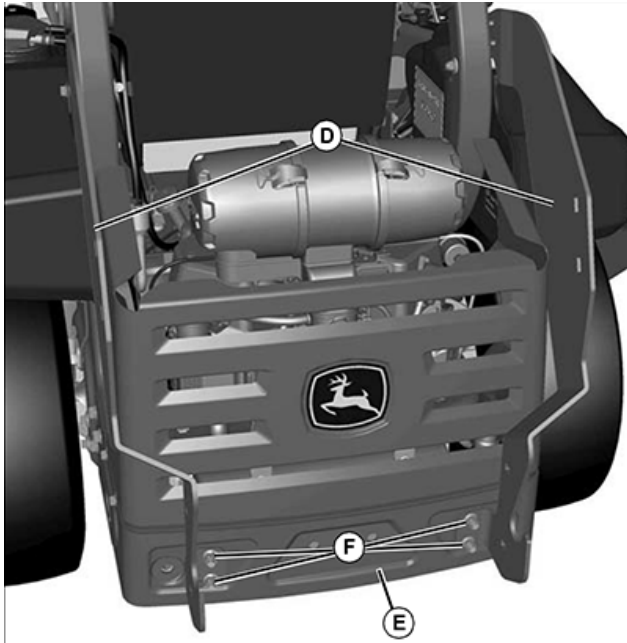
1. Estacione la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.



TCAL45501—UN—08APR13

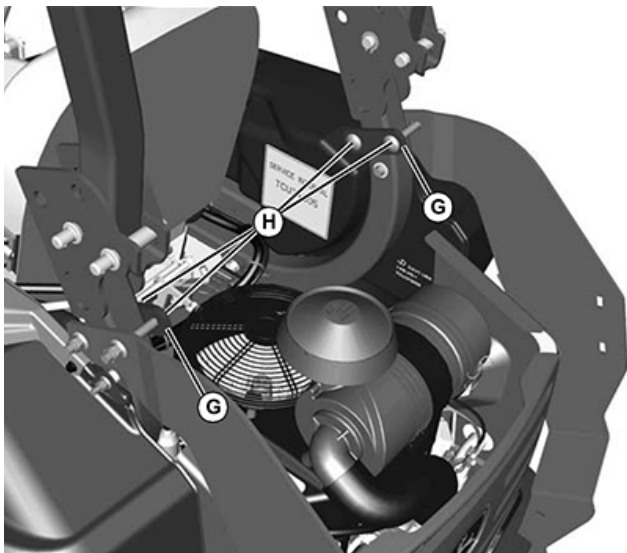
2. Si el modelo cuenta con un parachoques trasero, retire las dos contratuercas M12 (A) y retire el parachoques trasero (B).
3. Retire las dos varillas (C) y la tuerca adicional de la parte trasera del bastidor.

Montaje



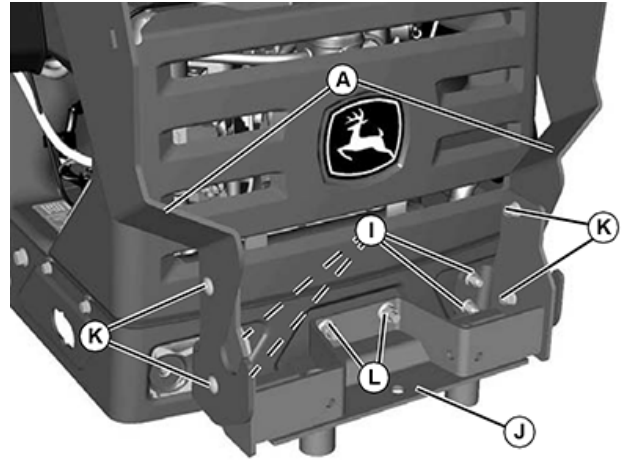
TCAL45502—UN—08APR13

4. Monte los dos soportes laterales (D) en la protección trasera (E) con cuatro tornillos de cabeza bridada M10x30 y contratuercas M10 (F). Déjelos un poco flojos hasta que la parte superior de los soportes esté sujeta en su lugar.



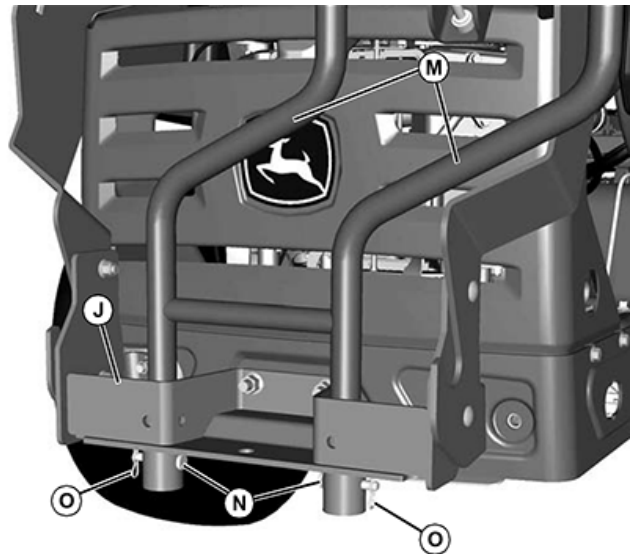
TCAL45503—UN—08APR13

5. Conecte la parte superior del soporte con placas gruesas de 3/8 in (G), tornillos de carruaje M12x90 (H) y contratuercas M12. Deje la tornillería suelta hasta que se monte el tubo superior.



TCAL45504—UN—08APR13

6. Monte cuatro tornillos de cabeza bridada M10 x 30 y tuercas (I) Deje la tornillería floja.
7. Monte el soporte de apoyo central (J) en los soportes laterales (D) con cuatro tornillos de carruaje M10x30 (K) y contratuercas M10. Deje la tornillería floja.
8. Monte dos tornillos M12x30 (L) y contratuercas M12. Deje la tornillería floja.

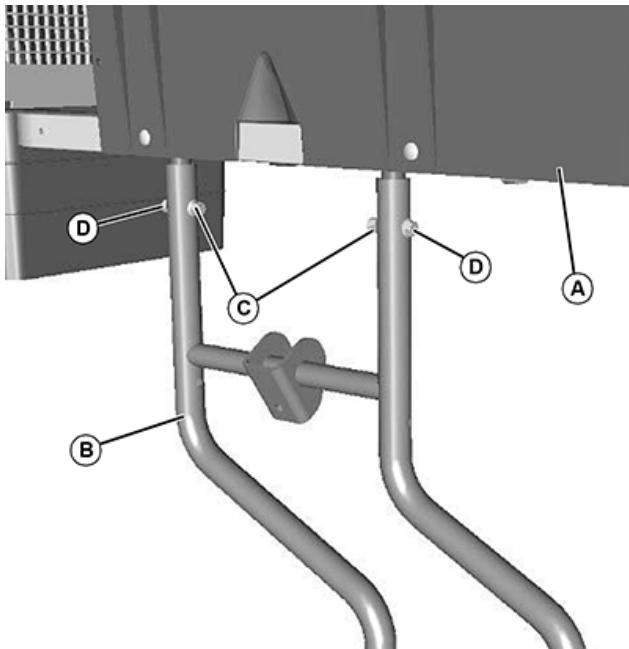


TCAL45505—UN—08APR13

9. Deslice el bastidor en H de la tolva (M) en el soporte de apoyo (J).
10. Alinee los orificios del soporte de montaje con los del bastidor en H e inserte los pasadores perforados (N) a través del soporte de apoyo y del bastidor. Fije los pasadores perforados con pasadores de resorte (O).
11. Apriete toda la tornillería.

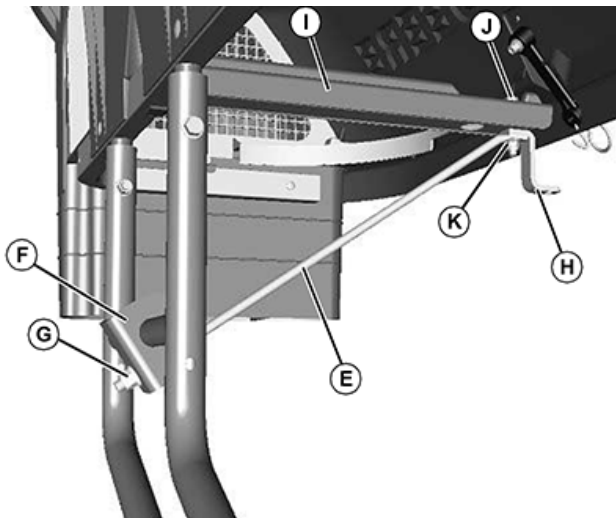
Montaje

Montaje de la tolva (dos bolsas)



TCAL45506—UN—08APR13

1. Deslice los extremos del conjunto de la tolva (A) en el bastidor en H (B).
2. Alinee los orificios del conjunto de la tolva con los orificios del bastidor en H y sujete el conjunto al bastidor en H con dos tornillos M8 (C) y contratueras M8 (D).

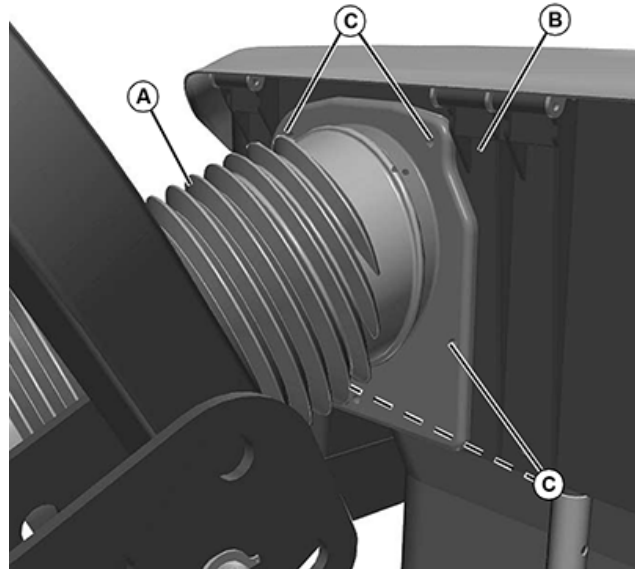


TCAL45507—UN—08APR13

3. Monte cinco arandelas M10 en el extremo roscado de la barra de refuerzo de retención (E) y deslice el extremo roscado de la barra de refuerzo de retención (E) en el soporte central (F) del bastidor en H. Fije con una contratuerca M10 (G).
4. Alinee la barra de refuerzo de retención y el soporte de retención (H) con el orificio del soporte para bolsas

del bastidor central (I). Fije con un tornillo (J) y una contratuerca (K).

Montaje de la tolva superior (dos bolsas)



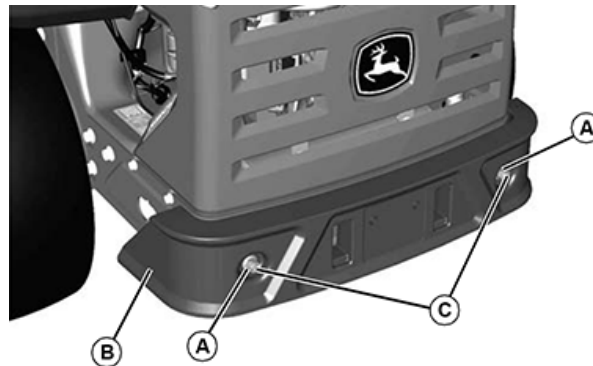
TCAL45508—UN—08APR13

1. Monte el conjunto de la tolva superior (A) y fíjelo a la tolva (B) con cuatro tornillos de cabeza hexagonal M6 y contratuercas (B). Apriete toda la tornillería.

Montaje del bastidor (tres bolsas)

1. Estacione la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.

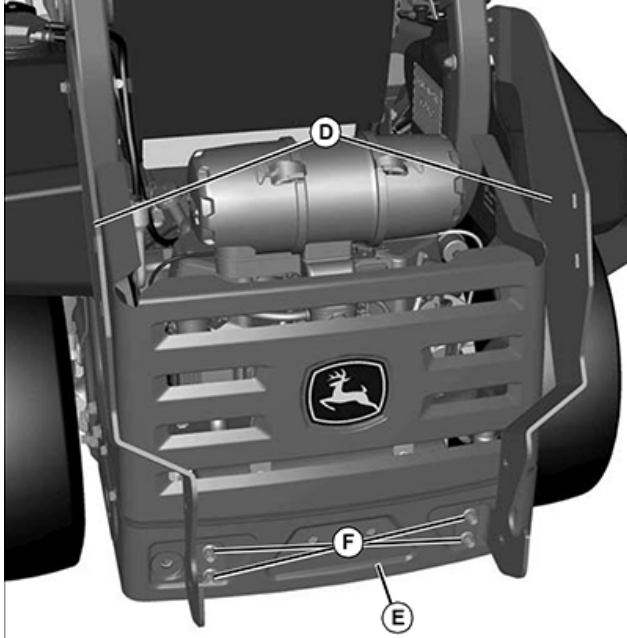
⚠ ATENCIÓN: El parachoques pesa aproximadamente 90 lb. John Deere recomienda utilizar dos personas para extraer el parachoques de la máquina.



TCAL45509—UN—08APR13

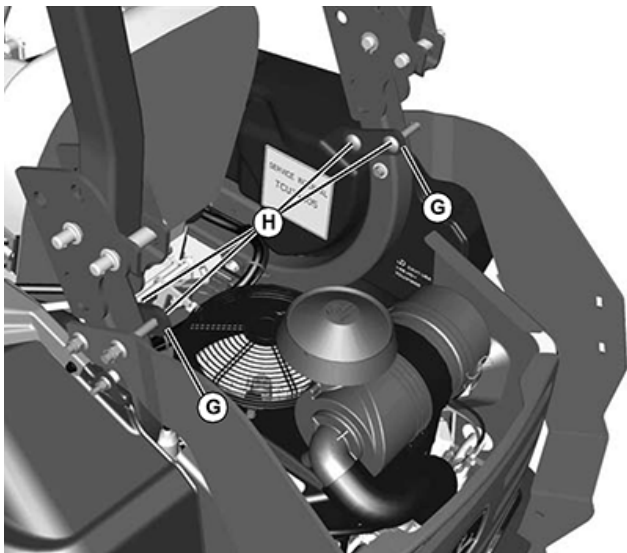
Montaje

- Si el modelo cuenta con un parachoques trasero, retire las dos contratuercas M12 (A) y retire el parachoques trasero (B).
- Retire las dos varillas (C) y la tuerca adicional de la parte trasera del bastidor.



TCAL45510—UN—08APR13

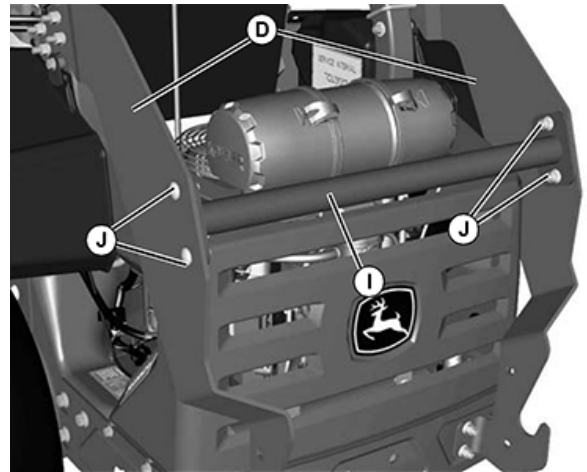
- Monte los dos soportes laterales (D) en la protección trasera (E) con cuatro tornillos de cabeza bridada M10x30 y contratuercas M10 (F). Déjelos un poco flojos hasta que la parte superior de los soportes esté sujeta en su lugar.



TCAL45511—UN—08APR13

- Conecte la parte superior del soporte con placas gruesas de 3/8 in (G), tornillos de carruaje M12x90 (H)

y contratuercas M12. Deje la tornillería suelta hasta que se monte el tubo superior.



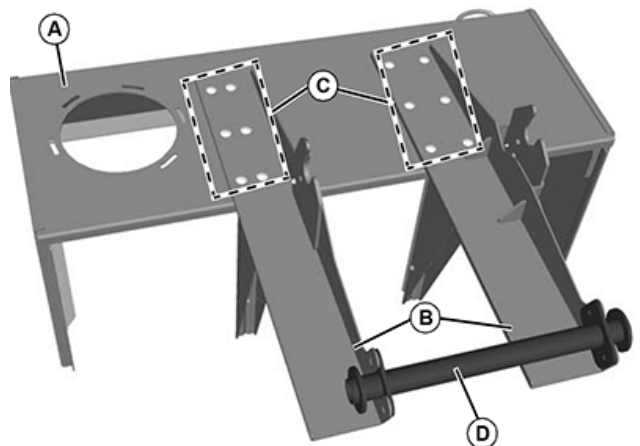
TCAL45512—UN—08APR13

- Fije el tubo superior (I) en la parte superior de los soportes laterales (D) con cuatro tornillos de carruaje M10x25 (J) y contratuercas M10.
- Apriete toda la tornillería.

Montaje de la tolva (tres bolsas)

IMPORTANTE: El contacto de la tolva con superficies abrasivas puede provocar rayones.

NOTA: No apriete las contratuercas contra los tornillos de carruaje (C). Esto permitirá realizar ajustes de acoplamiento de la bolsa de recogida de hierba posteriormente o durante el proceso de montaje.

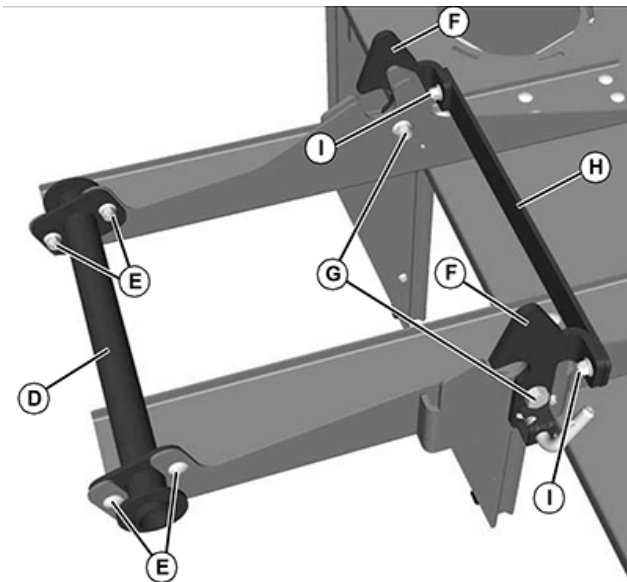


TCAL45513—UN—08APR13

- Coloque la tolva (A) sobre una superficie no abrasiva con la tapa hacia abajo.
- Monte soportes (B) con doce tornillos de carruaje (C) y contratuercas M10. Deje la tornillería floja.

Montaje

- Coloque la barra de soporte inferior (D) como en la imagen.

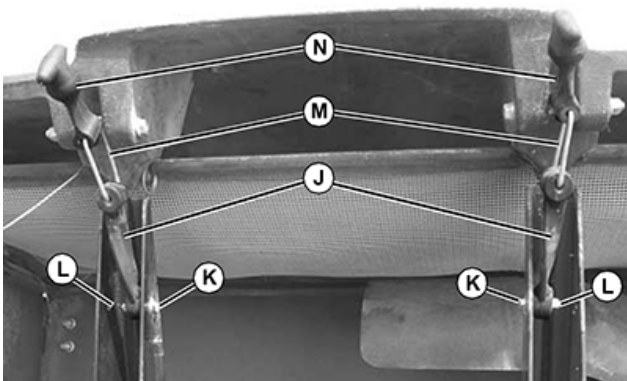


TCAL45514—UN—08APR13

- Fije la barra de soporte inferior (D) con cuatro tornillos de carruaje M10 y contratuercas M10 (E). Deje la tornillería floja.

NOTA: Apriete toda la tornillería después de montar las bolsas y de distribuirlas para obtener un ajuste uniforme.

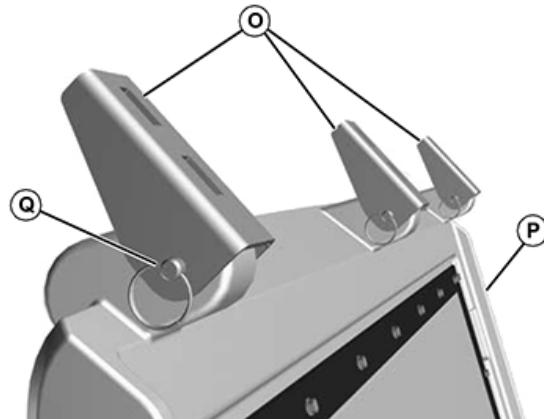
- Monte los ganchos de retención (F) con dos tornillos de reborde M12x35 (G) y contratuercas M12.
- Conecte los ganchos de retención (F) con la placa del puntal (H) y dos tornillos de carruaje M10x30 (I) y contratuercas M10. Apriete toda la tornillería.



TCAL45515—UN—08APR13

- Monte un extremo de cada brida de caucho (J) en la tolva con un tornillo de sombrerete M6 (K), una arandela y una contratuerca (L). Apriete toda la tornillería.

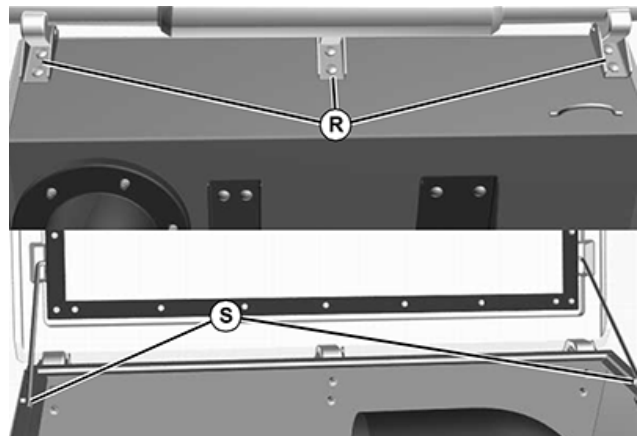
- Monte un gancho (M) con asa de caucho (N) en el extremo libre de cada brida de caucho (J).



TCAL45516—UN—08APR13

- Conecte las tres bisagras (O) a la tapa de la tolva (P) con los pasadores de horquillas de enganche y los anillos de retención (Q).

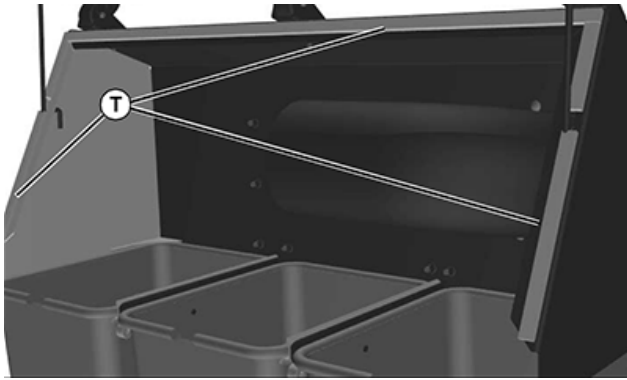
NOTA: Coloque la tolva y la tapa en una superficie no abrasiva con la tapa orientada hacia arriba.



TCAL45517—UN—08APR13

- Monte la tapa en la tolva con seis tornillos de carruaje M10x25 (R) y contratuercas. Asegúrese de que la barra de refuerzo de la tapa se encuentre en la ranura (S) de cada lado de la tolva.

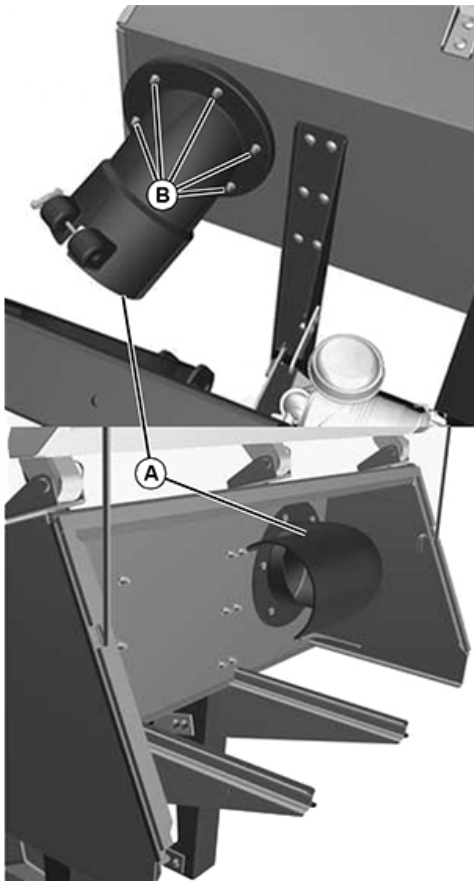
Montaje



TCAL45518—UN—08APR13

11. Monte la cinta de retención de gomaespuma (T) en los extremos de la tolva.

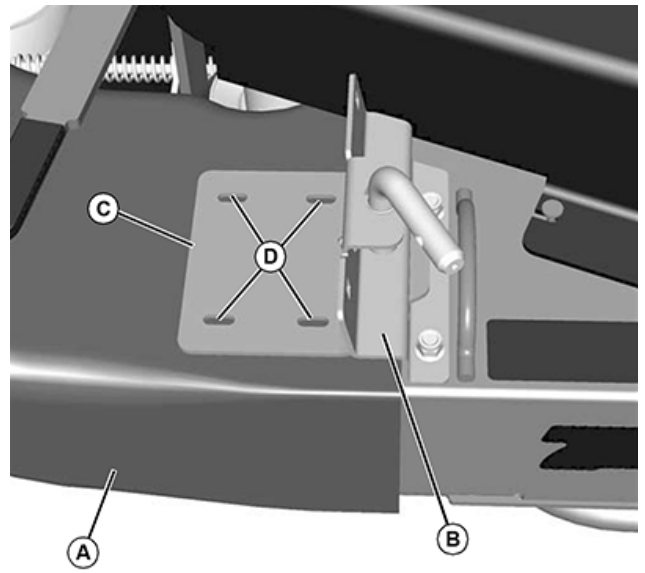
Montaje de la tolva superior (tres bolsas)



TCAL45519—UN—08APR13

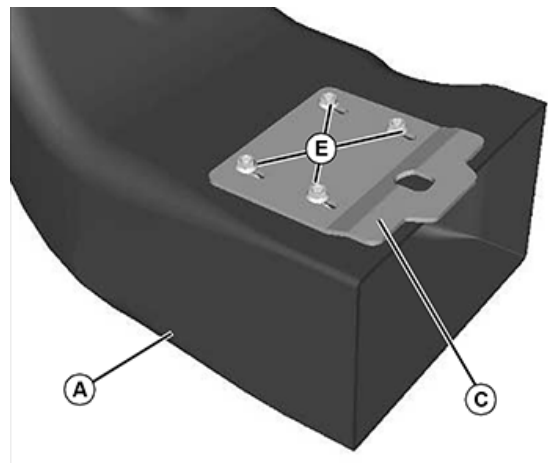
1. Monte el conjunto de la tolva superior (A) con cinco tornillos de carruaje M8x45 y contratueras (B). Apriete toda la tornillería.

Montaje de la tolva inferior



TCAL45520—UN—08APR13

1. Monte la tolva inferior (A) en su posición debajo del soporte (B) en el conjunto del ventilador.
2. Levante el soporte conector (C) sobre la tolva (A) y marque cuatro orificios (D) en el centro de los orificios ranurados del soporte conector (C). Taladre cuatro orificios de 6 mm (15/64 in) en las posiciones marcadas.

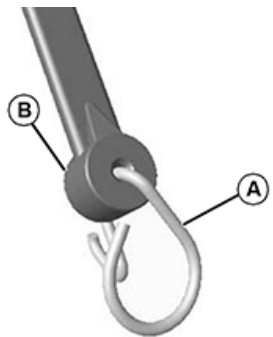


TCAL45521—UN—08APR13

3. Monte el soporte del conector de la tolva inferior (C) en la parte inferior de la tolva inferior (A) con cuatro tornillos de carruaje M6x16 y contratueras (E).

Montaje

Montaje del gancho de la tolva (dos bolsas)



TCAL45522—UN—08APR13

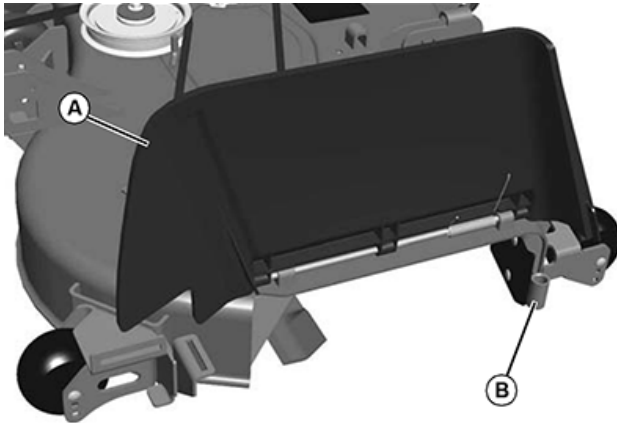
1. Inserte el gancho de la tolva (A) a través del orificio en la brida de la tolva (B) como se muestra en la imagen.

Montaje

Montaje del ventilador

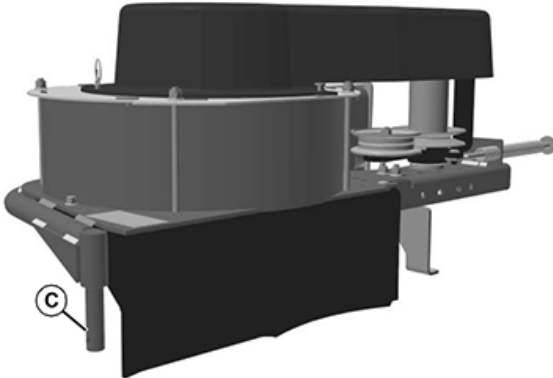
⚠ ATENCIÓN: Tanto los componentes de la máquina como los accesorios son pesados. Use un dispositivo elevador seguro o consiga la ayuda de un asistente para levantar, montar o extraer los componentes o los accesorios.

NOTA: El conjunto del ventilador pesa unos 32 kg (70 lb).



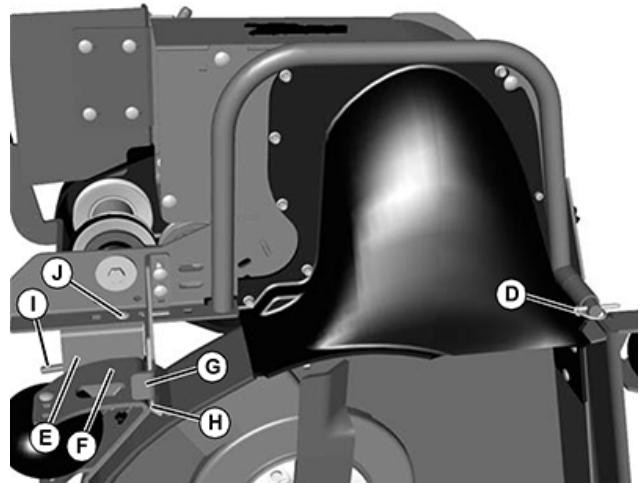
TCAL45523—UN—08APR13

1. Levante la rampa de descarga (A) y localice el soporte de montaje delantero (B).



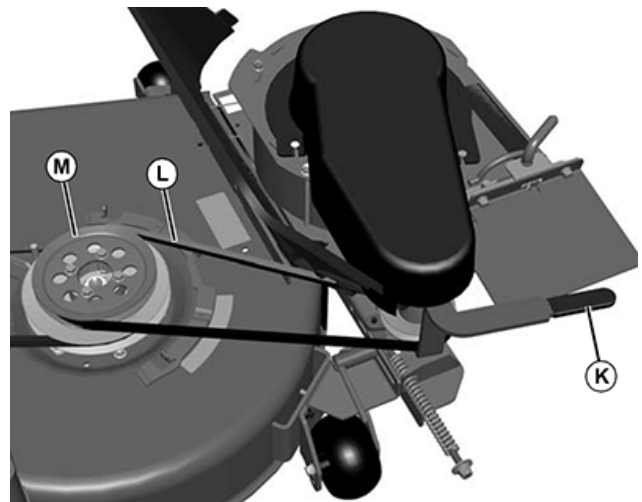
TCAL45524—UN—08APR13

2. Inserte el pasador pivote delantero (C) del ventilador en el soporte delantero (B).



TCAL45525—UN—08APR13

3. Monte el pasador con argolla delantero (D).
4. Gire el ventilador en su posición para que la placa del ventilador inferior (E) descansa en la parte superior del soporte de montaje (F) en la parte trasera del ventilador.
5. El soporte de montaje (G) ha de juntarse con el conjunto de las ruedas antierosión (H) o con la plataforma de corte.
6. Fije en su lugar con el asa de liberación del cambio de modo (I) y un tornillo de carruaje M8x25 (J). Asegúrese de que el asa de liberación de cambio de modo se gire en una posición que no interfiera con las piezas móviles.



TCAL45526—UN—08APR13

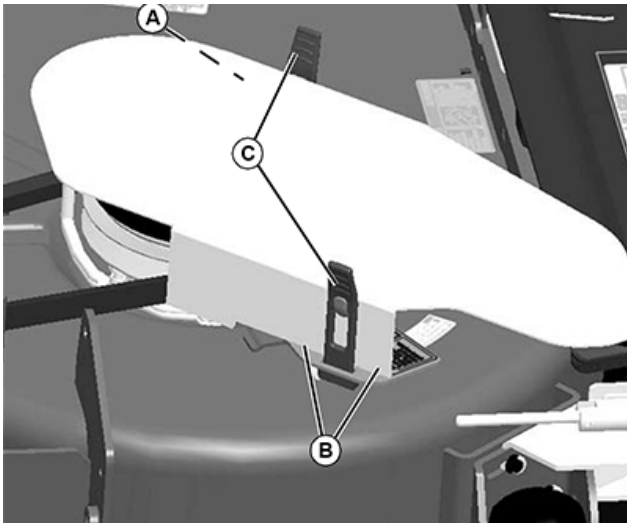
Se han retirado piezas para ofrecer mayor claridad.

7. Utilice la palanca tensora (K) para que la correa pueda deslizarse sobre la polea (L).
8. Monte una cubierta de la correa del ventilador que sea adecuada para la aplicación.

Montaje

Montaje de la cubierta de la correa

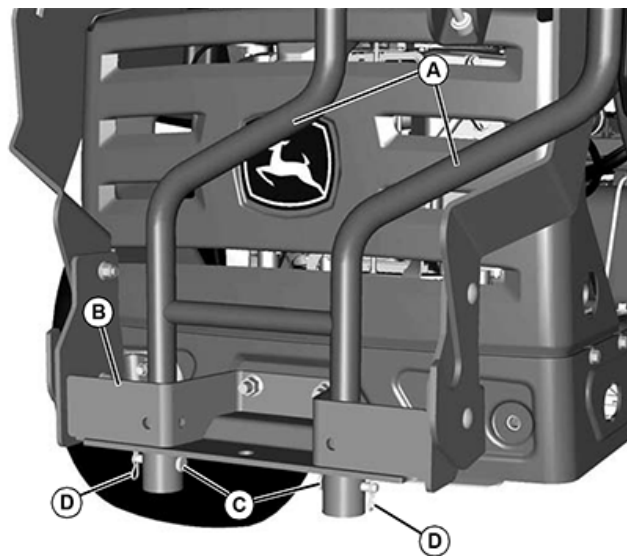
1. Estacione la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.



TCAL45527—UN—08APR13

2. Coloque primero la lengüeta de la cubierta de la correa delantera (A) en la ranura y, a continuación, baje ponga las dos lengüetas traseras (B) en las ranuras como se muestra.
3. Fije con dos bridas inmovilizadoras (C) de los soportes montados anteriormente.

Montaje de la tolva (dos bolsas)



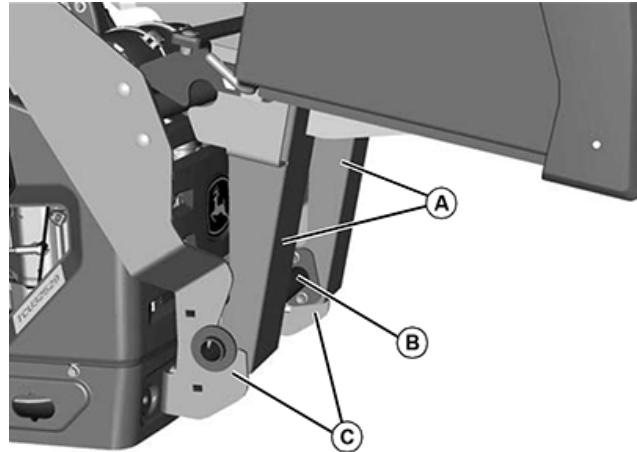
TCAL45528—UN—08APR13

1. Deslice el bastidor en H de la tolva (A) en el soporte de apoyo (B).

2. Alinee los orificios del soporte de montaje con los del bastidor en H e inserte los pasadores perforados (C) a través del soporte de apoyo y del bastidor. Fije los pasadores perforados con pasadores de resorte (D).

Montaje de la tolva (tres bolsas)

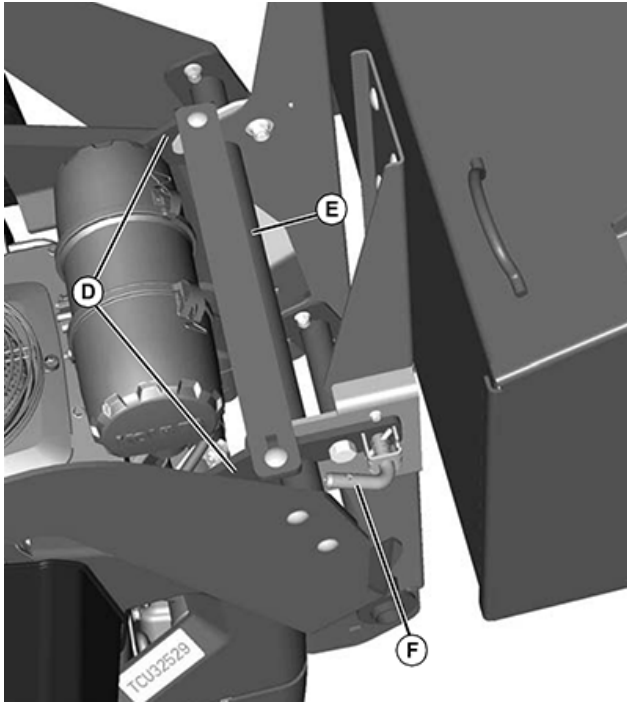
1. Estacione la máquina de forma segura. Consulte "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.



TCAL45529—UN—08APR13

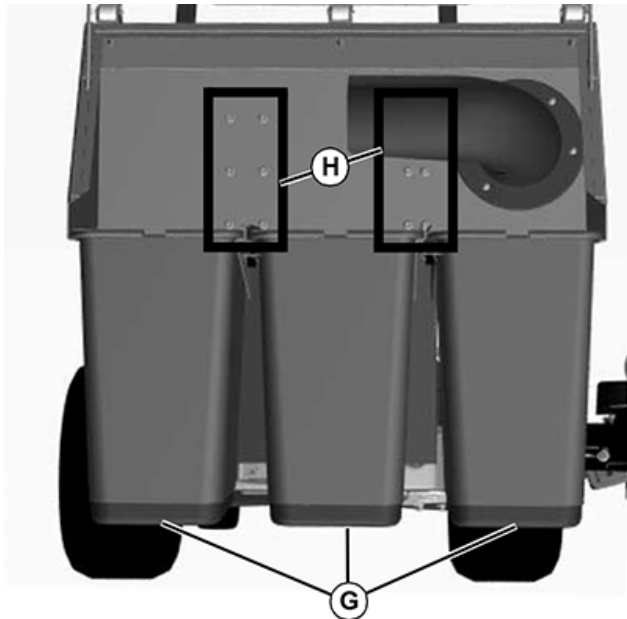
2. Coloque el conjunto de la tolva detrás de la máquina. Comprobar que los brazos del bastidor (A) estén alineados con las monturas del bastidor de la embolsadora en la parte trasera de la máquina.
3. Levante el conjunto y deslice la barra de apoyo inferior (B) en los ganchos (C) de los soportes de la tolva.

Montaje



TCAL45530—UN—08APR13

4. Incline hacia delante el conjunto y fije las retenciones (D) en el tubo (E) empujando hacia delante y asegúrese de que el pasador en L (F) esté introducido al máximo para fijar el conjunto.



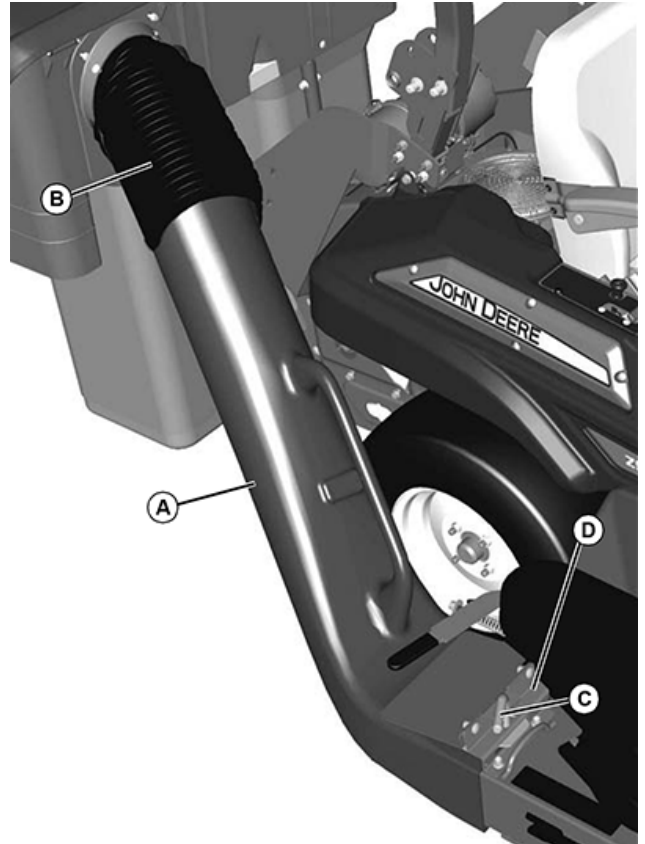
TCAL45531—UN—08APR13

5. Monte las bolsas para césped (E) con la rejilla orientada hacia la parte trasera y en dirección opuesta a la máquina. Ajuste el acoplamiento de la bolsa moviendo la tolva hacia la izquierda o hacia la derecha o ajustando la separación entre los dos soportes verticales. Una vez que se consiga un ajuste

uniforme de la bolsa, apriete las doce contratuercas M10 (H).

6. Baje la puerta de la tolva y sujétela con ganchos en los dispositivos de retención inmovilizadores.

Montaje de la tolva (dos bolsas)



TCAL45532—UN—08APR13

1. Monte la tolva (A) en el conjunto de la manguera flexible (B).
2. Tire hacia arriba del pasador (D) y monte la tolva (A) en la salida del ventilador (D). Libere el pasador de fijación.

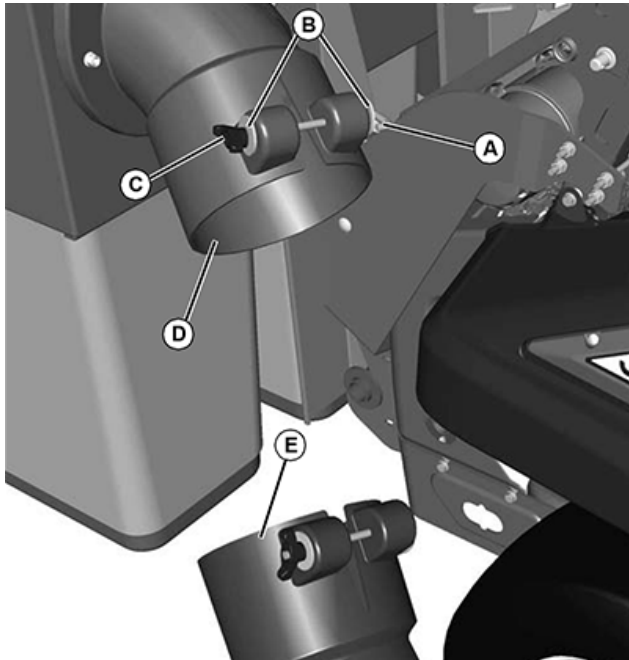
Corte de la manguera a la longitud apropiada

1. Corte la manguera a la longitud que figura a continuación según el tamaño de la plataforma de corte. Es posible que la manguera ya tenga la longitud correcta para ciertas configuraciones de máquina; compruebe en la tabla la longitud de la manguera. Los bordes de la manguera pueden quedar afilados después del corte; rebájelos con una lima si fuese necesario.

Montaje

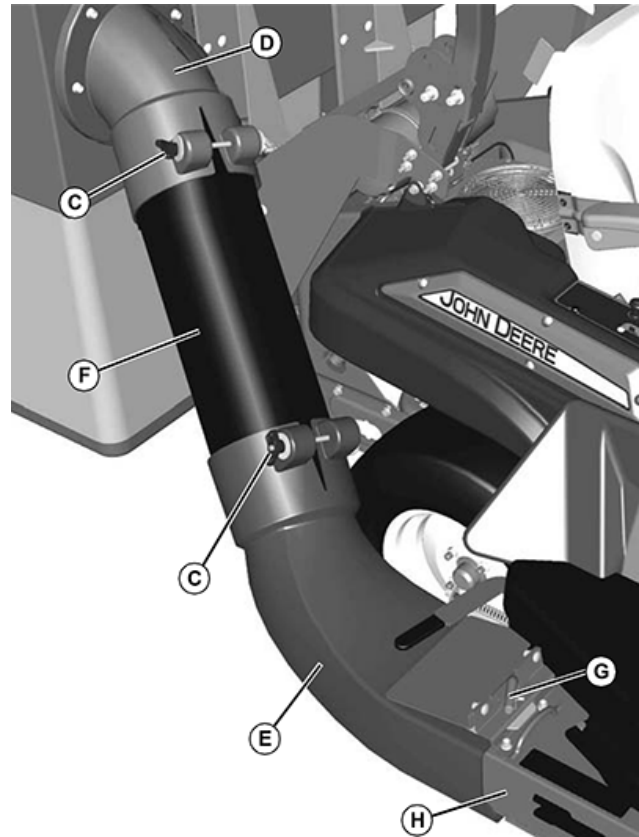
Tamaño de la plataforma	Sistema de recogida de material de tres bolsas
48 in	865 mm (34 in)
MOD de 48 in	865 mm (34 in)
54 in	865 mm (34 in)
MOD de 54 in	900 mm (35-1/2 in)
60 in	900 mm (35-1/2 in)
MOD de 60 in	950 mm (37-1/2")
72 in	1030 mm (40-1/2")

Montaje de la tolva (tres bolsas)



TCAL45533—UN—08APR13

1. Monte el tornillo en J (A), dos arandelas (B) y una empuñadura (C) en el conjunto de la tolva superior (D).
2. Repita el montaje del tornillo en J para la tolva inferior (E).



TCAL45534—UN—08APR13

3. Conecte la manguera negra (F) al conjunto de la tolva superior (D).
4. Conecte el extremo inferior de la manguera (A) a la tolva inferior (E).
5. Tire hacia arriba del pasador (G) y monte la tolva inferior (E) en la salida del ventilador (H). Libere el pasador de fijación.

IMPORTANTE: No apriete demasiado las empuñaduras. Apretar solo hasta que el conjunto de la manguera quede fijado en su lugar.

6. Apriete las empuñaduras (G) situadas en las tolvas superior e inferior para sujetar el conjunto de la manguera en su lugar.

Lastre



ATENCIÓN: La máquina puede desestabilizarse cuando se trabaja con un accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio montado.

Al retirar el accesorio, retire también el lastre que se haya añadido a la máquina.

Use solo accesorios y aperos recomendados por el fabricante.

Montaje

NOTA:

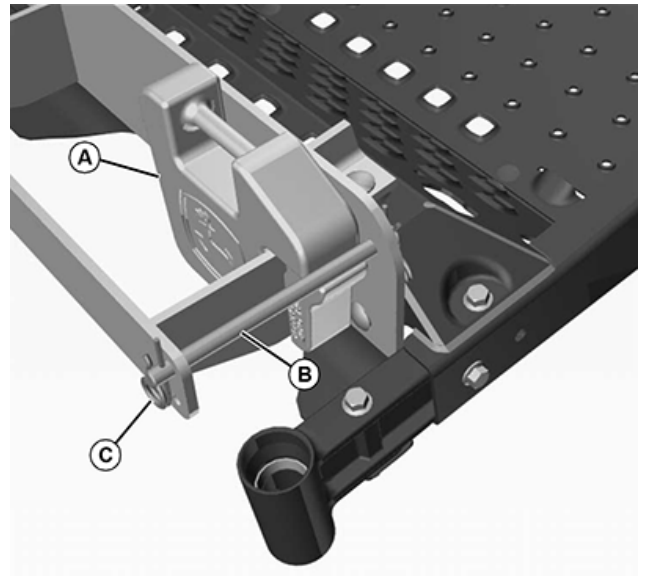
- El lastre no se incluye en este kit, pero es necesario para una utilización segura. Consulte los requisitos concretos en la tabla y realice los pedidos con el concesionario John Deere.
- El soporte de los contrapesos debe permanecer en la máquina al utilizarla con el sistema de recogida de material aunque la tabla indique que no se requieren contrapesos.

Modelo	Plataforma	Contrapesos necesarios	
		Sistema de recogida de material de dos bolsas	Sistema de recogida de material de tres bolsas
Z915B	48 in	1	6
Z915B	54 in	0	6
Z915B	60 in	0	5
Z920M	Mulch on Demand de 48 in	1	6
Z920M	54 in	0	6
Z920M	60 in	0	5
Z920M CA	48 in	1	6
Z925M	54 in	0	6
Z925M	Mulch on Demand de 54 in	0	6
Z925M	60 in	0	5
Z930M	60 in	0	5
Z930M	Mulch on Demand de 60 in	0	5
Z930M	72 in	N/D	5
Z920R	48 in	1	6
Z920R	54 in	0	6
Z930R	54 in	0	6
Z930R	Mulch on Demand de 54 in	0	6
Z930R	60 in	0	5
Z950R	60 in	0	5
Z950R	Mulch on Demand de 60 in	0	5
Z950R	72 in	N/D	5
Z960R	60 in	0	5
Z960R	Mulch on Demand de 60 in	0	5
Z960R	72 in	N/D	5
Z970R	72 in	N/D	5

Monte el lastre delantero adecuado para compensar el peso total de la embolsadora. Retire el lastre cuando se extraiga la embolsadora. Así se asegura un funcionamiento adecuado de la máquina cuando no se esté realizando el embolsamiento.

Montaje de los contrapesos

NOTA: Consulte la tabla de lastres correspondiente a los contrapesos de la máquina.



TCAL45535—UN—08APR13

1. Monte los contrapesos tipo maleta (A) en el soporte.

NOTA: Si el número de contrapesos requeridos es impar, añada el contrapeso impar al lado izquierdo de la máquina (o en el lado opuesto al ventilador) para compensar el peso del conjunto del ventilador.

2. Deslice la varilla (B) sobre los contrapesos para sujetarlos.
3. Monte pasadores de bloqueo (C) en la varilla.

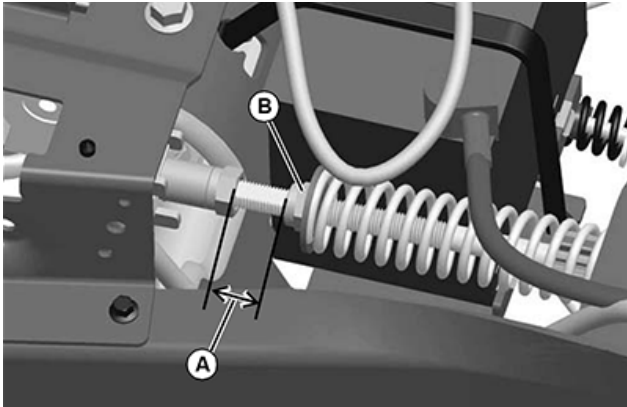
Ajuste de la tensión del resorte de elevación de la plataforma (máquinas de la serie B y M)

NOTA: La tensión del resorte de elevación de la plataforma se ajusta en la fábrica. Si el esfuerzo requerido para subir o bajar la plataforma de corte no es razonable, es posible que se requiera un ajuste.

Revisión de la tensión del resorte

1. Estacione la máquina en una superficie dura y nivelada.
2. Pare el motor y active el freno de estacionamiento.
3. Eleve la plataforma de corte a la posición de transporte.
4. Eleve el asiento del operador y ajústelo en su posición.

Montaje



TCAL45536—UN—08APR13

Ajuste de la tensión del resorte

NOTA: No tense demasiado el resorte de elevación de la plataforma. Si el resorte se comprime demasiado, la plataforma de corte flotará con excesiva libertad.

Destense el resorte de elevación de la plataforma, si se trabaja en terreno accidentado.

Desde la parte trasera de la máquina:

- Gire a tuerca hexagonal (B) hacia la derecha para aumentar la tensión del resorte de elevación de la plataforma.
- Gire la tuerca hexagonal (B) hacia la izquierda para disminuir la tensión del resorte de elevación de la plataforma.

5. Mida la longitud (A).

- Máquinas de la serie Z900B:

Máquinas sin el sistema de recogida de materiales montado:

Plataforma	Ajuste recomendado de fábrica
48, 54, 60 in	21 mm (0,8 in)

Máquinas con el sistema de recogida de materiales montado:

Plataforma	Ajuste recomendado de fábrica
48 in	57 mm (2,2 in)
54 in	63 mm (2,5 in)
60 in	74 mm (2,9 in)

- Máquinas de la serie Z900M:

Máquinas sin el sistema de recogida de materiales montado:

Plataforma	Ajuste recomendado de fábrica
72 in	25 mm (1,0 in)
60 in	21 mm (0,8 in)
Mulch on Demand de 60 in	18 mm (0,7 in)
54 in	43 mm (1,7 in)
Mulch on Demand de 54 in	41 mm (1,6 in)
48 in	31 mm (1,2 in)
Mulch on Demand de 48 in	21 mm (0,8 in)

Máquinas con el sistema de recogida de materiales montado:

Plataforma	Ajuste recomendado de fábrica
72 in	65 mm (2,6 in)
60 in	58 mm (2,3 in)
Mulch on Demand de 60 in	52 mm (2,0 in)
54 in	87 mm (3,4 in)
Mulch on Demand de 54 in	78 mm (3,1 in)
48 in	75 mm (3,0 in)
Mulch on Demand de 48 in	58 mm (2,3 in)

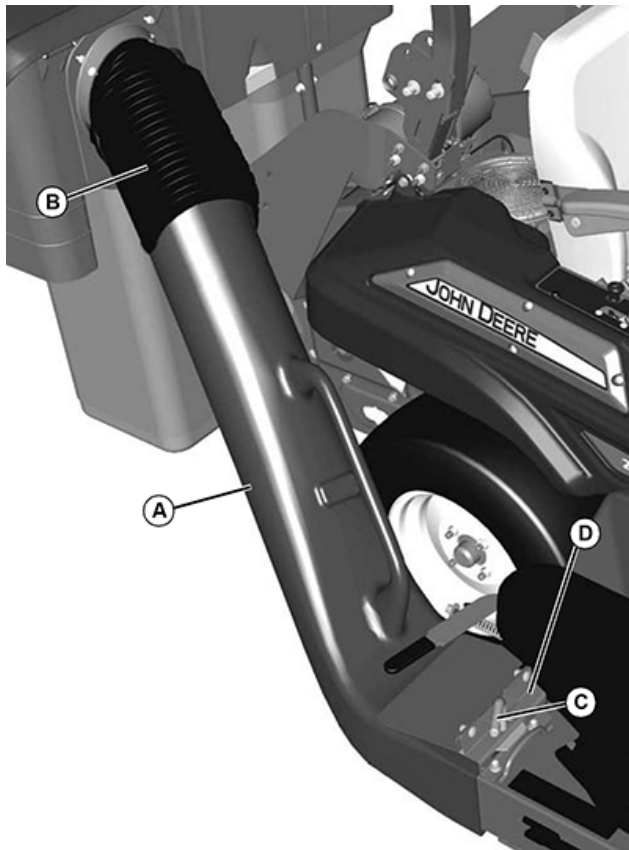
Extracción y almacenamiento

Extracción y vaciado de las bolsas para césped

⚠ ATENCIÓN: El contenido de las bolsas para césped hará que la embolsadora se vuelva pesada y se desequilibre. Antes de sacar la embolsadora de la máquina, siempre se deben quitar y vaciar las bolsas.

1. Estacione la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.
2. Extraiga y vacíe las bolsas para césped.

Extracción de la tolva (dos bolsas)



TCAL45537—UN—08APR13

1. Retire la tolva (A) del conjunto de la manguera flexible (B).
2. Tire hacia arriba del pasador (C) y retire la tolva (A) de la salida del ventilador (D).

Extracción de la tolva trasera (dos bolsas)

1. Abra la parte superior de la tolva y extraiga ambas bolsas.
2. Vacíe todos los desechos de las bolsas.

⚠ ATENCIÓN: Para evitar lesiones causadas por objetos que salen despedidos, compruebe con frecuencia si las bolsas están desgastadas o deterioradas. Revise las bolsas frecuentemente y sustitúyalas cuando sea necesario.

3. Compruebe con frecuencia el posible desgaste y deterioro de las bolsas, y sustitúyalas cuando proceda por otras de igual calidad.
4. Retire los pasadores de bloqueo por resorte y los pasadores perforados que fijan el bastidor en H al soporte de montaje.
5. Retire el bastidor en H y el conjunto de la tolva elevando los extremos montados en los orificios del soporte de montaje.
6. Monte los pasadores perforados y los pasadores de bloqueo por resorte en el bastidor en H para su almacenamiento.

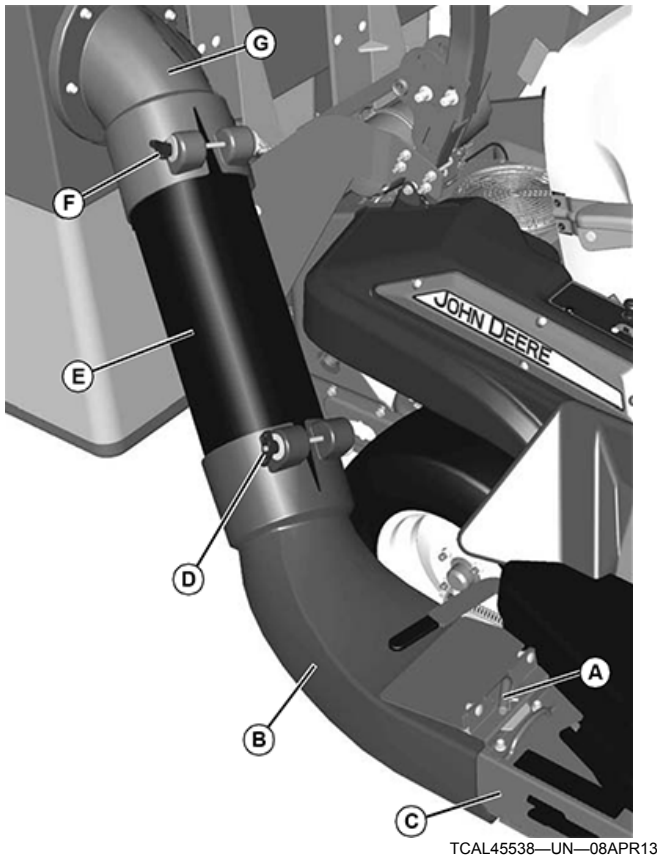
⚠ ATENCIÓN: Al retirar el componente, retire también el lastre que se haya añadido a la máquina y vuelva a montar el parachoques.

Use solo accesorios y aperos recomendados por el fabricante.

7. Sustituya el parachoques (tres bolsas)
8. Retire el lastre.

Extracción y almacenamiento

Extracción del lastre (tres bolsas)



1. Tire hacia arriba del pasador (A) y retire la tolva inferior (B) de la salida del ventilador (C).
2. Afloje la empuñadura (D) y, a continuación, retire la manguera (E) de la tolva inferior (B).
3. Desafloje la empuñadura (F) y, a continuación, retire la manguera (E) de la tolva superior (G).

Extracción de la tolva (tres bolsas)

⚠ ATENCIÓN: El accesorio puede bajar rápidamente. El accesorio es pesado y puede aplastar al operador.

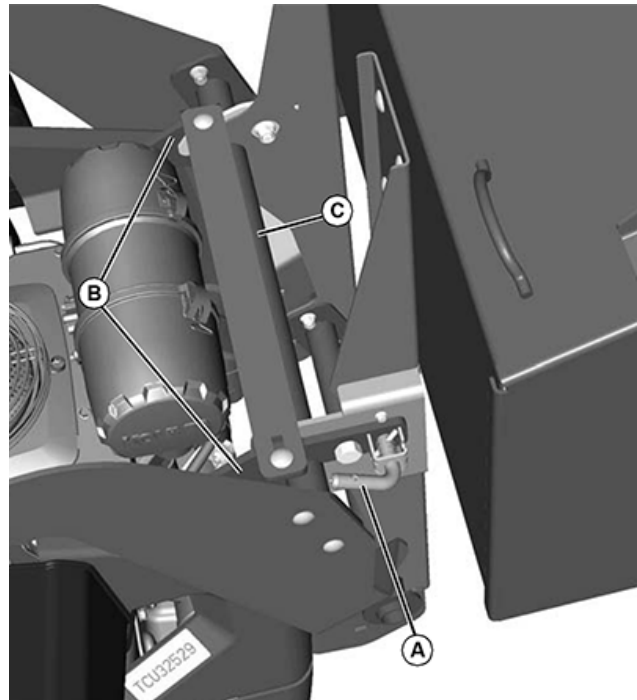
Impida la proximidad de otras personas, especialmente niños, al bajar el accesorio.

Antes de efectuar el mantenimiento, apoye el accesorio elevado en un tope mecánico o bájelo completamente al suelo.

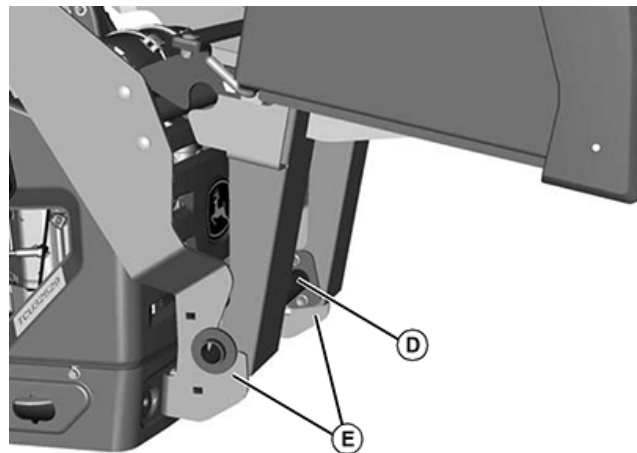
IMPORTANTE: El contacto de la tolva con superficies abrasivas puede provocar rayones.

1. Compruebe que la tapa de la tolva esté bien fijada.
2. Desconecte el conjunto de la tolva de la tolva superior.

3. Sujete firmemente el conjunto de la tolva.



4. Tire del pasador en L (A) hacia afuera y gire la parte superior del conjunto de la tolva para liberar los retenes (B) del tubo (C).



5. Gire el conjunto de la tolva hacia el suelo.
6. Levante el conjunto de la tolva y deslice la barra de soporte inferior (D) de los ganchos (E) del soporte de la tolva inferior.
7. Tire del conjunto de la tolva para separarlo de la máquina.
8. Extraiga los soportes de la tolva.

Extracción y almacenamiento

- ⚠ ATENCIÓN:** Al retirar el componente, retire también el lastre que se haya añadido a la máquina y vuelva a montar el parachoques. Use solo accesorios y aperos recomendados por el fabricante.

9. Sustituya el parachoques (tres bolsas)
10. Retire el lastre.

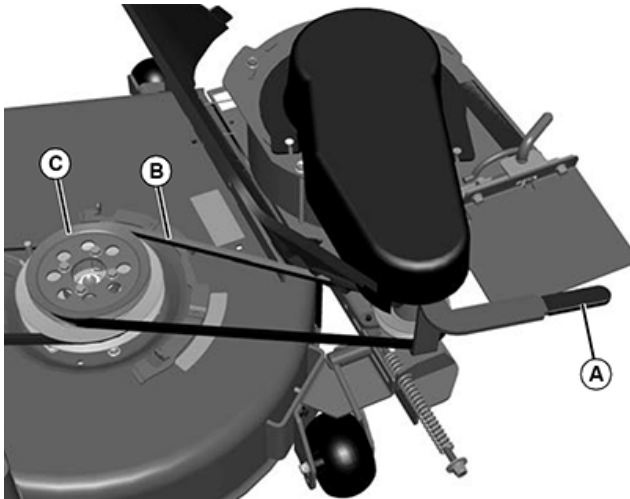
Extracción del ventilador

1. Retire la protección de la correa de la plataforma del sistema de recogida de material.

- ⚠ ATENCIÓN:** Tanto los componentes de la máquina como los accesorios son pesados. Use un dispositivo elevador seguro o consiga la ayuda de un asistente para levantar, montar o extraer los componentes o los accesorios.

NOTA: El conjunto del ventilador pesa unos 32 kg (70 lb).

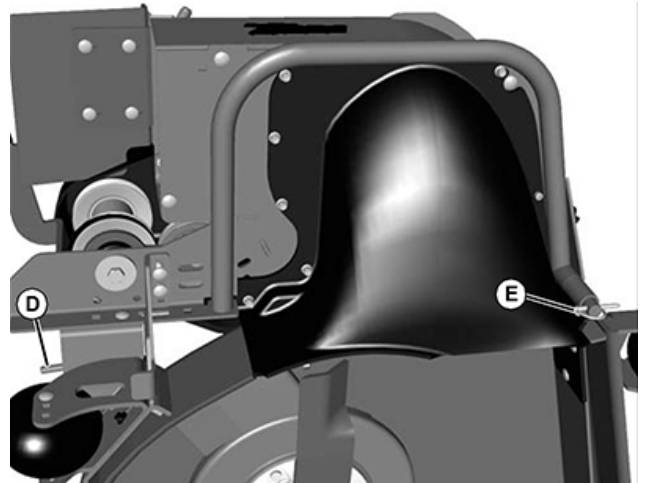
Al extraer el ventilador no es necesario retirar el soporte de montaje delantero de la plataforma de corte.



TCAL45541—UN—08APR13

Se han retirado piezas para ofrecer mayor claridad.

2. Utilice la palanca tensora (A) para destensar la correa (B). Retire la correa de la polea (C).



TCAL45542—UN—08APR13

3. Afloje y retire el asa de liberación del cambo de modo (D) y la tornillería de soporte.
4. Extraiga el pasador de bloqueo delantero (E).

NOTA: La rampa de descarga es de resorte y se cierra automáticamente cuando se retira el ventilador.

5. Gire hacia fuera el extremo trasero del ventilador y levante el pasador pivote para desprenderlo del soporte.
6. Monte la protección de la correa de la plataforma del sistema de recogida de material
7. Ajuste la tensión del resorte de elevación de la plataforma de acuerdo con las especificaciones originales de fábrica. Consulte el manual del operador de la unidad motriz para obtener las especificaciones recomendadas de fábrica.
8. En las aplicaciones de la plataforma del sistema de recogida de material, monte la extensión del portón para el portón del sistema de recogida de material. Consulte Extensión del portón para el portón del sistema de recogida de material en la sección PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO.

Extracción del lastre

- ⚠ ATENCIÓN:** La máquina puede desestabilizarse cuando se trabaja con un accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio montado.

Al retirar el accesorio, retire también el lastre que se haya añadido a la máquina.

Use solo accesorios y aperos recomendados por el fabricante.

Extraiga cualquier lastre añadido de la máquina.

Extracción y almacenamiento

Almacenamiento del accesorio

NOTA: Es posible que algunos de los pasos que se indican a continuación no sean relevantes al accesorio de su máquina.

1. Extraiga cualquier recorte de césped que se encuentre en el sistema de recogida de material o en la embolsadora.
2. Retire el accesorio montado en la máquina.
3. Limpie el accesorio y la línea de transmisión, si corresponde, con una manguera de agua a presión.
4. Si es necesario, retire las protecciones para limpiar los residuos.
5. Repare o sustituya las piezas gastadas, torcidas o dañadas. Apriete la tornillería suelta.
6. Aplique pintura a las superficies que la necesiten para evitar su oxidación.
7. Aplique una capa fina de grasa a las cuchillas o a las púas para evitar que se oxiden.
8. Lubrique los puntos de giro con aceite de motor para evitar su oxidación.
9. Lubrique los puntos de engrase.

IMPORTANTE: Las superficies abrasivas pueden dañar el accesorio. Almacene el accesorio sobre una superficie que no sea abrasiva o sobre bloques de madera.

10. Si el accesorio se va a almacenar a la intemperie, bloquéelo (cuando sea posible) y protéjalo con una cubierta impermeable.

Funcionamiento

Uso del ventilador

NOTA: Si el ventilador no recoge bien los recortes de césped, aminoré la velocidad de desplazamiento de la máquina. Por lo general, la velocidad de desplazamiento debe ser menor cuando se utiliza el sistema de recogida de material o la embolsadora.

Arranque del ventilador

Siempre que se active la TDF para arrancar la plataforma de corte, el ventilador se pondrá en marcha automáticamente.

Parada del ventilador

Siempre que se desactive la TDF de la máquina para detener la plataforma de corte, el ventilador se detendrá automáticamente.

Desatascos del cortacésped, la bolsa o el sistema de recogida de material

⚠ ATENCIÓN: No intente desatorar el accesorio con la máquina en funcionamiento.

- Las cuchillas giratorias son peligrosas. Cuando vaya a abandonar el asiento para examinar la máquina y el accesorio, detenga el motor y saque la llave de contacto.
- Los objetos desprendidos pueden provocar lesiones graves. Asegúrese de que todos los componentes de la máquina estén detenidos antes de levantar la parte superior de la tolva o retirar los elementos de descarga.

Comprobación de posibles atoramientos durante la conducción

Si se acumula hierba en la parte delantera de la rampa de descarga, compruebe si esta se encuentra atorada o si hay problemas con el conjunto de la soplante (si se tiene).

Si hay rastros de hierba cortada tras la unidad de corte o hierba soplada al lateral, compruebe si la descarga está atorada o las bolsas del recogedor llenas, o si hay problemas en el conjunto de la soplante.

Limpieza de la suciedad de los puntos de inspección:

⚠ ATENCIÓN: No use las manos ni los pies para desatascar una soplante o plataforma de corte atorada. La energía cinética residual podría hacer girar a las cuchillas.

1. Estacione la máquina de forma segura. Antes de salir de la máquina para inspeccionarla, espere a que todas las piezas móviles se detengan.
2. Abra la tapa de la tolva. Compruebe la salida del elemento de descarga.

3. Separe de la soplante o la plataforma de corte el elemento de descarga. Compruebe la entrada del elemento de descarga.
4. Compruebe si hay suciedad acumulada bajo la plataforma de corte.

Utilización de las bolsas para césped

⚠ ATENCIÓN: Las hojas giratorias pueden arrojar objetos o residuos: Apague el motor antes de retirar o montar la rampa de descarga o el recolector de césped, o el tapón de mulching o la protección aprobados.

Montaje y extracción de las bolsas para césped

1. Suelte y levante la tapa de la tolva.
2. Para extraerlas, las bolsas se deslizan hacia fuera de su bastidor de soporte.
3. Para montarlas, las bolsas se deslizan completamente dentro del bastidor de soporte de tal manera que las etiquetas de seguridad queden visibles en la parte trasera de la máquina.

Llenado de las bolsas

Revise frecuentemente el nivel de los recortes de césped.

Para evitar el atasco de la tolva, las bolsas se deben vaciar una vez que se han llenado.

La bolsa izquierda normalmente se llena primero.

Es posible que la bolsa derecha no se llene completamente cuando se corta una franja poco densa de césped. La bolsa se llenará si se reduce la velocidad del motor para disminuir el flujo de aire.

Para evitar vuelcos, llene las bolsas a la mitad cuando se use en pendientes pronunciadas.

IMPORTANTE: No se deben dejar recortes en las bolsas:

- La humedad puede deteriorar las bolsas.
- Los recortes de césped húmedo constituyen un peligro de incendio.

No deje nunca césped u hojas en las bolsas durante toda la noche o durante periodos largos. La humedad de las hojas o el césped puede deteriorar las bolsas. De igual manera, las hojas o el césped húmedo alojados en las bolsas son combustibles y pueden causar un incendio. Por esta razón, no almacene nunca en un garaje u otro lugar cerrado las bolsas de basura llenas de hojas ni el accesorio de embolsamiento de césped con las bolsas total o parcialmente llenas.

Transporte

Si el ventilador y la embolsadora trasera se van a dejar en la máquina durante el transporte, se deben seguir estas pautas para transportar la unidad:

- Si es posible, vaciar las bolsas de tela y extraerlas de la tolva. El peso adicional de las bolsas llenas puede sobrecargar el bastidor de la tolva en caminos accidentados. El viento puede desgastar prematuramente las bolsas de tela a las velocidades de desplazamiento en carretera.
- Compruebe que la tapa de la tolva esté bien fijada a su bastidor.
- Si la unidad va a transportarse a largas distancias o a altas velocidades, extraiga antes la embolsadora trasera y la tolva.

Intervalos de mantenimiento

Intervalos de mantenimiento

Diario - Según sea necesario

- Limpie la rejilla de escape de la tolva.
- Limpie la manguera y su adaptador.

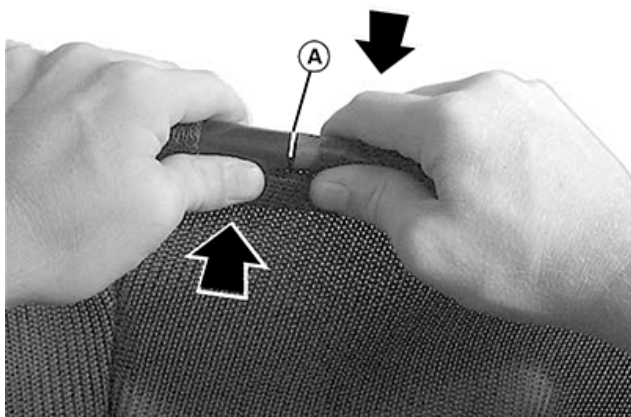
Cada 50 horas

- Revise las tensiones de las correas.
- Revise los cojinetes de las poleas tensoras.
- Inspeccione el desgaste del alojamiento.
- Engrase el casquillo de articulación del asa.
- Engrase los casquillos del eje de control.
- Compruebe el posible desgaste y deterioro de la bolsa y de la manguera. Sustitúyalas si fuese necesario.

Mantenimiento

Sustitución de las bolsas para césped

1. Estacione la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.
2. Extraiga las bolsas de la tolva.



TCAL45543—UN—08APR13

3. Deslice la bolsa alrededor del bastidor hasta que la costura del bastidor (A) aparezca en la abertura de la bolsa.

IMPORTANTE: No doble los extremos de los tubos del bastidor más de 13 mm (1/2 in); de lo contrario, se podría deformar el bastidor.

4. Separe los tubos del bastidor. Empuje con cuidado los extremos de los tubos en direcciones opuestas para proporcionar el espacio de 13 mm (1/2 in) que requiere la extracción de la bolsa.



TCAL45544—UN—08APR13

5. Coloque el material de la bolsa alrededor del tubo del bastidor hasta extraer la bolsa.
6. Coloque la nueva bolsa en el tubo del bastidor.
7. Conecte los extremos del tubo del bastidor.

8. Ajuste la bolsa de manera que, cuando esté montada, el adhesivo de seguridad sea visible en la parte posterior de la máquina.

Limpeza de la rejilla de escape de la tolva

1. Estacione la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.
2. Suelte la parte superior de la tolva.



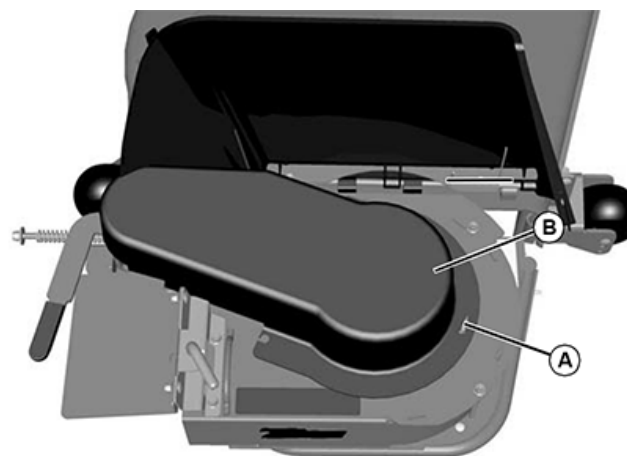
TCAL45545—UN—08APR13

Imagen de la tolva de 8 fanegas.

3. Limpie la rejilla (A) con un cepillo de cerdas blandas o con agua.
4. Baje la parte superior de la tolva y fíjela.

Extracción de las correas de transmisión

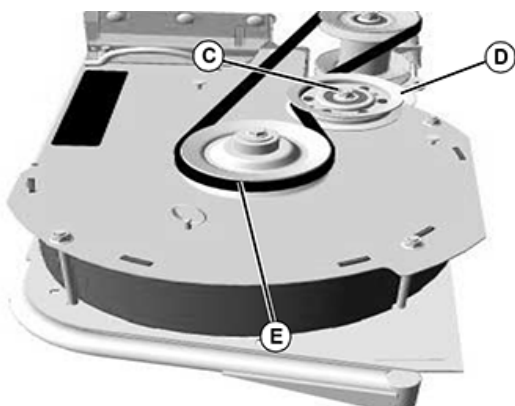
⚠ ATENCIÓN: Los componentes giratorios pueden atrapar los dedos, la ropa suelta o el cabello largo. Espere a que el motor y todas sus partes móviles se hayan parado antes de abandonar el puesto de conducción para intervenir en la máquina.



TCAL45546—UN—08APR13

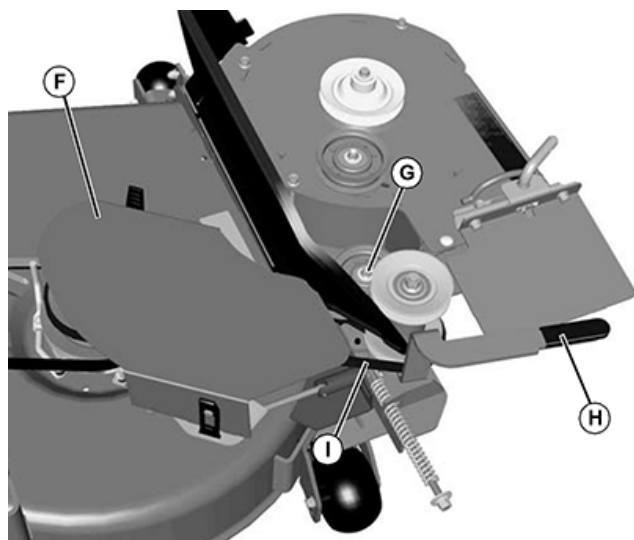
1. Retire el anillo de bloqueo (A) y la protección de la correa secundaria (B).

Mantenimiento



TCAL45547—UN—08APR13

2. Afloje la tuerca (C), deslice la polea (D) a un lado y retire la correa de transmisión secundaria (E).



TCAL45548—UN—08APR13

Se han retirado algunas piezas para mayor claridad de la ilustración.

3. Retire la protección de la correa primaria (F).
4. Afloje la tuerca (G) de la polea tensora sin extraerla.

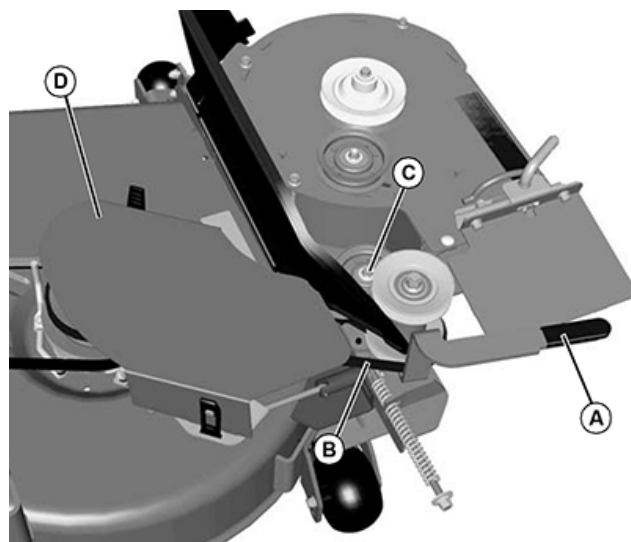
NOTA: Se necesitará el uso de la palanca tensora (H) para facilitar la extracción de la correa.

5. Retire la correa primaria (I).
6. Retire todo el césped acumulado alrededor de la correa, la polea tensora y las poleas.

Montaje de las correas de transmisión

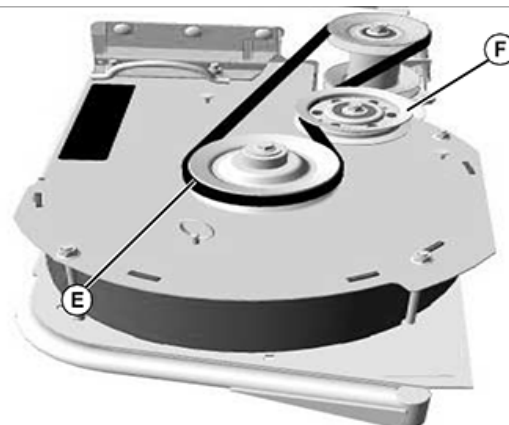
⚠ ATENCIÓN: Los componentes giratorios pueden atrapar los dedos, la ropa suelta o el cabello largo. Espere a que el motor y todas sus partes móviles se hayan parado antes de abandonar el puesto de conducción para intervenir en la máquina.

NOTA: Utilice una polea de tamaño adecuado para la aplicación. Las poleas deben formar parte del kit.



TCAL45549—UN—08APR13

1. Utilice la palanca tensora (A) para montar la correa de transmisión primaria (C) y apriete la tuerca de la polea tensora (C). Revise y ajuste la tensión de la correa. Consulte Ajuste de la tensión de la correa primaria en la sección MANTENIMIENTO.
2. Monte la protección de la correa primaria (D).



TCAL45550—UN—08APR13

3. Monte la correa secundaria (E) y ajuste el tensor de la correa (F). Consulte Ajuste de la tensión de la correa secundaria en la sección MANTENIMIENTO.

Mantenimiento



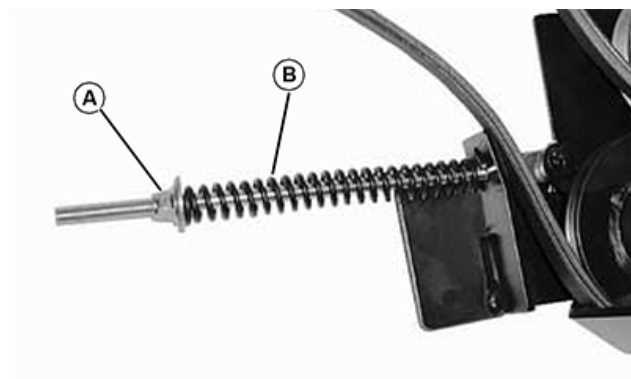
TCAL45551—UN—08APR13

4. Monte la protección de la correa secundaria (G).

Ajuste de la tensión de la correa primaria

⚠ ATENCIÓN: Los componentes giratorios pueden atrapar los dedos, la ropa suelta o el cabello largo. Espere a que el motor y todas sus partes móviles se hayan parado antes de abandonar el puesto de conducción para intervenir en la máquina.

IMPORTANTE: Compruebe la tensión de las correas nuevas después de las cinco primeras horas de funcionamiento y ajústelas si fuese necesario.



TCAL45552—UN—08APR13

1. Con la correa montada, apriete la tuerca (A) de la varilla tensora hasta que la longitud del resorte (B) sea la que se establece en las especificaciones.

Especificación

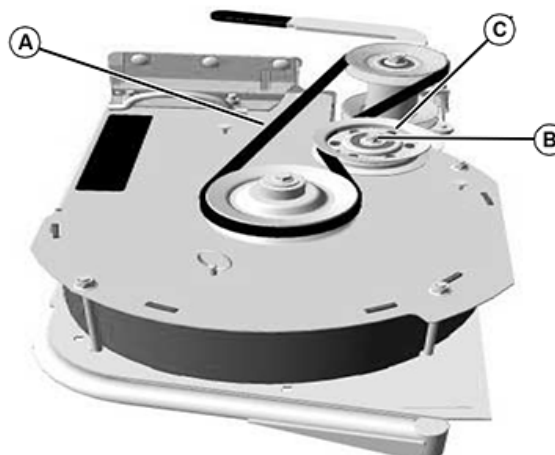
Longitud de la varilla tensora

— Distancia 150 mm +/- 10 mm (5,905 in +/- 0,394 in)

Ajuste de la tensión de la correa secundaria

⚠ ATENCIÓN: Los componentes giratorios pueden atrapar los dedos, la ropa suelta o el cabello largo. Espere a que el motor y todas sus partes móviles se hayan parado antes de abandonar el puesto de conducción para intervenir en la máquina.

IMPORTANTE: Compruebe la tensión de las correas nuevas después de las cinco primeras horas de funcionamiento y ajústelas si fuese necesario.



TCAL45553—UN—15APR13

La protección de la correa no aparece en la imagen.

1. Retire la protección de la correa secundaria.
2. Ejercer presión en el centro de la correa (A). Debe haber una deflexión de 1/4 in con una fuerza de 3 lb.
3. Afloje el tornillo de sombrerete (B) del tensor de la correa (C). Ajuste la correa como proceda.

Localización de averías

Uso de la tabla de localización de averías

Si experimenta un problema que no se indica en esta tabla, contacte al concesionario John Deere para recibir servicio.

Si se han revisado todas las causas posibles que se indican y el problema persiste, contacte al concesionario John Deere.

Si	Comprobar
No se recogen todos los recortes de césped	La correa patina. El césped está demasiado húmedo. Velocidad de aceleración demasiado baja. Velocidad de desplazamiento excesiva. Bolsas para césped llenas. La rejilla de escape de la tolva está sucia. Obstrucción de la tolva o del ventilador. Plataforma de corte obstruida o sucia. Cuchillas del cortacésped desafiladas o inadecuadas. La plataforma de corte no está bien nivelada. Altura de corte insuficiente. El ventilador no está bien montado en la plataforma de corte.
Los recortes de césped quedan atrás o vuelan a los lados del cortacésped.	La correa patina. Tolva obstruida. El ventilador no funciona bien. Bolsas para césped llenas. El ventilador no está bien montado en la plataforma de corte.
Obstrucciones del ventilador o de la tolva	La correa patina. La hierba está muy mojada. Velocidad de aceleración demasiado baja. Velocidad de desplazamiento excesiva. Bolsas para césped llenas. La rejilla de escape de la tolva está sucia. La plataforma de corte no está bien nivelada. Altura de corte insuficiente. Plataforma de corte obstruida o sucia.
Se caen recortes de césped de la tolva.	La parte superior de la tolva no está bien cerrada. Junta de la tolva dañada o que falta.

Especificaciones

Embolsadora trasera de dos bolsas

La embolsadora trasera de dos bolsas se puede usar con las siguientes plataformas de corte: 48, 48 MOD, 54, 54 MOD y 60 in.
Recomendación del lastre delantero Consulte Montaje de la tolva.
Capacidad total 0,24 m³ (8,0 fanegas)
Volumen por bolsa 0,08 m³ (2,4 fanegas)
Peso (bolsas vacías y sin lastre) 395 kg (211 lb)

Embolsadora trasera de tres bolsas

La embolsadora trasera de tres bolsas se puede usar con las siguientes plataformas de corte: . 48, 48 MOD, 54, 54 MOD, 60, 60 MOD y 72 in.
Recomendación del lastre delantero Consulte Montaje de la tolva.
Capacidad total 0,49 m³ (13,9 fanegas)
Volumen por bolsa 0,08 m³ (2,4 fanegas)
Peso (bolsas vacías y sin lastre) 143 kg (314 lb)

NOTA: Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso.

Obtención de un mantenimiento de calidad

Documentación de mantenimiento

Si desea una copia del catálogo de piezas o el manual técnico de esta máquina, llame al:

- **EEUU y Canadá:** 1-800-522-7448.
- **Todas las demás regiones:** Su concesionario John Deere.

Piezas

Le recomendamos usar los lubricantes y las piezas de calidad John Deere, que podrá adquirir en su concesionario John Deere.

Los números de referencia pueden variar, usar los números de referencia indicados a continuación para sus pedidos. Si un número cambia, su concesionario tendrá el número más reciente.

Al pedir repuestos, su concesionario John Deere necesitará el número de serie o el PIN (número de identificación del producto) de su máquina o accesorio. Estos son los números que constan en el apartado "Identificación del producto" de este manual.

Pedido de repuestos vía internet

Visite el sitio web <http://JDParts.deere.com> para informarse y pedir las piezas que necesite por Internet.

La calidad John Deere continúa con un mantenimiento de calidad

John Deere proporciona un proceso para tramitar sus preguntas o problemas, si surgen, para asegurar que la calidad del producto continúa con su servicio de apoyo a piezas y mantenimiento.

Siga los pasos siguientes para obtener respuesta a cualquier duda que pueda tener sobre su producto.

1. Consulte los manuales adecuados del operador del accesorio, de la máquina o del equipo.
 2. Póngase en contacto con su concesionario John Deere para realizar cualquier pregunta.
 3. En Norteamérica o Canadá, llame al centro de contacto para clientes de John Deere.
- Llame al 1-800-537-8233 e indique los números de serie y de modelo del producto.

Índice alfabético

A

Ajuste de la tensión del resorte de elevación de la plataforma (máquinas de la serie B y M). . . .	33
Almacenamiento del accesorio	38

D

Desatasco del cortacésped, la embolsadora o el sistema de recogida de material.	39
--	----

E

Extracción de la tolva (dos bolsas)	35
Extracción de la tolva (tres bolsas)	36
Extracción de la tolva trasera (dos bolsas)	35
Extracción del lastre (tres bolsas)	36
Extracción del Powerflow de la correa de transmisión	43

I

Intervalos de mantenimiento.	41
--------------------------------------	----

L

Lastre	32
------------------	----

M

Manual técnico	47
Montaje de la polea doble	11
Montaje de la tolva (dos bolsas)	24, 30
Montaje de la tolva (tres bolsas)	25, 30
Montaje de la tolva inferior	27
Montaje de la tolva superior (dos bolsas)	24
Montaje de la tolva superior (tres bolsas)	27
Montaje de las cuchillas del cortacésped adecuadas	10
Montaje del bastidor (dos bolsas)	22
Montaje del bastidor (tres bolsas)	24
Montaje del gancho de la tolva	28
Montaje del Powerflow de la correa de transmisión	42
Montaje del ventilador	20, 29

P

Piezas de repuesto	47
------------------------------	----

S

Seguridad en el funcionamiento	8
--	---

T

Transporte.	40
---------------------	----

U

Uso de la tabla de localización de averías.	45
Utilización del conjunto POWERFLOW	39

