

**Plataformas con descarga lateral de 60 y
72 in, con descarga trasera de 62 in y 72
in con descarga lateral GLC de 60 y 72 in
para cortacéspedes de montaje
delantero**

Número de serie 120001-



JOHN DEERE

MANUAL DEL OPERADOR

**Plataformas de corte con descargas lateral y
trasera para cortacéspedes de montaje delantero**

OMUC44818 EDICIÓN H5 (SPANISH)

John Deere Turf Care

**Versión de exportación
Printed in U.S.A.**

Introducción

John Deere agradece la compra de este producto

Nos complace contarle entre nuestros clientes y deseamos que se sienta seguro y satisfecho con su máquina durante muchos años.

MX00654,000020B-63-04AUG25

Uso del manual del operador

Antes de utilizar la máquina, leer todo el manual del operador, especialmente la información de seguridad.

Este manual es una parte importante de la máquina. Mantener todos los manuales en un lugar adecuado y de fácil acceso.

Utilizar la información de seguridad y funcionamiento contenida en el manual del operador del accesorio, junto con el manual del operador de la máquina, para usar el accesorio y realizar el mantenimiento de manera segura y correcta.

Si el manual del accesorio tiene una sección titulada Preparación de la máquina, significa que debe realizarse alguna acción en el tractor o vehículo antes de poder instalar el accesorio. Las secciones de Montaje e Instalación de este manual contienen información para montar e instalar el accesorio en el tractor o vehículo. Utilizar la sección Mantenimiento para efectuar los ajustes necesarios y el mantenimiento sistemático del accesorio.

Para cualquier consulta o duda sobre el montaje, la instalación o la utilización de este accesorio, dirigirse al concesionario local John Deere o al Centro de contacto con el cliente John Deere, teléfono 1-800-537-8233.

La información sobre la garantía de este accesorio John Deere puede encontrarse en la que incluía su tractor o vehículo John Deere.

TH84124,00000D9-63-23MAY13

Solo para uso profesional

Esta máquina móvil no de carretera solo debe estar disponible para uso profesional.

MK71445,0000004-63-24APR17

Uso de la máquina

Esta máquina está diseñada únicamente para operaciones usuales de corte de césped. Cualquier otro tipo de uso se considera contrario a la finalidad prevista.

El fabricante no se hace responsable de los daños o lesiones derivados de un uso inadecuado. En tal caso, todos los riesgos corren a cuenta del usuario. La utilización correcta según las características de la máquina implica, asimismo, la observación estricta de

todas las instrucciones del fabricante en cuanto a funcionamiento, mantenimiento y reparación.

Esta máquina solo deberá ser manejada, mantenida o reparada por personas familiarizadas con sus características particulares y que estén al corriente de las normas de seguridad relevantes (prevención de accidentes). En todo momento deben respetarse las normas de prevención de accidentes, así como cualquier otra normativa legal referente a seguridad, sanidad laboral o circulación por carreteras.

La modificación del caudal de combustible o la potencia del motor más allá de los valores especificados de fábrica tendrá como consecuencia una anulación de la garantía de esta máquina.

El fabricante no se hace responsable de cualquier daño o lesión derivado de modificaciones llevadas a cabo en esta máquina sin su autorización previa.

Las plataformas con sistema de recogida de material (MCS) de 60 y 72 in se pueden accionar sin el MCS, pero el MCS no se puede accionar con ninguna otra plataforma.

OUMX068,0001027-63-10MAY16

Mensajes especiales

Este manual contiene mensajes especiales para llamar su atención sobre aspectos que pueden afectar a la seguridad o causar daños en la máquina, así como información útil de operación y servicio. Leer atentamente toda la información para evitar lesiones y daños en la máquina.

⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! Este símbolo y el texto que lo acompañan remarcen riesgos potenciales incluso de lesiones mortales para el operador o terceros en caso de ignorarse dichos riesgos o los procedimientos de seguridad.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! El texto indica al operador acciones o estados que podrían resultar en un daño para la máquina.

NOTA: A lo largo de todo el manual se ofrece información general que podría ser de utilidad al operador para el manejo o mantenimiento de la máquina.

MX00654,000020D-63-04AUG25

Documentación disponible

Si se desea comprar una copia del catálogo de piezas o del manual técnico de esta máquina, visitar la Tienda de información técnica de John Deere en:

<https://techpubs.deere.com/>

o llamar a:

- **EE. UU. y Canadá:** 1-800-522-7448.
- **Todas las demás regiones:** Su concesionario John Deere.

TH84124,0000199-63-04AUG25

Piezas

Se recomiendan las piezas y lubricantes de calidad John Deere, disponibles en el concesionario John Deere.

Al solicitar recambios, su concesionario John Deere necesitará el número de serie o el número de identificación de producto (PIN) de su máquina o accesorio. Estos son los números que constan en el apartado "Identificación del producto" de este manual.

Pedido de repuestos vía Internet

Visitar <https://partscatalog.deere.com/jdrc/> para conectar por Internet y pedir repuestos e información.

TC00531,00000E9-63-04AUG25

Índice

	Página		Página
Identificación del producto		Extracción y almacenamiento	
Compatibilidad del producto	00-1	Extracción de la plataforma de corte	30-1
Registro de los números de identificación	00-1	Seguridad de almacenamiento	30-2
		Almacenamiento del accesorio	30-2
Etiquetas de seguridad sin texto		Funcionamiento	
Ubicación de las etiquetas de seguridad (todas excepto plataforma de 62 in con descarga trasera)	05-1	Utilización de las retenciones de mantenimiento	35-1
Ubicación de las etiquetas de seguridad (plataforma de 62 in con descarga trasera)	05-2	Ajuste de la altura de corte de la plataforma de corte	35-1
Ubicación de las etiquetas de seguridad (plataforma de 72 in con descarga trasera)	05-3	Comprobación del nivel de la plataforma de corte	35-3
Interpretación de las etiquetas de seguridad de máquinas sin texto	05-3	Ajuste del nivel de la plataforma de corte	35-4
Evitar lesiones y leer el manual del operador	05-4	Activación del cortacésped	35-5
Evitar lesiones causadas por las cuchillas giratorias	05-4	Ajuste de las ruedas antierosión delanteras de la plataforma de corte	35-5
Evitar lesiones causadas por cuchillas giratorias y objetos que salen despedidos	05-4	Ajuste de las ruedas antierosión traseras de la plataforma de corte	35-6
Evitar lesiones ocasionadas por objetos que salen despedidos	05-4		
Evitar lesiones por ejes en rotación y ejes de transmisión (plataformas GLC solamente)	05-5	Intervalos de mantenimiento	
Evitar lesiones causadas por ejes giratorios y líneas de transmisión	05-5	Mantenimiento de la máquina	40-1
		Rodaje inicial	40-1
Seguridad		Antes de cada uso	40-1
Funcionamiento seguro	10-1	Después de cada uso	40-1
		Después de las primeras 10 horas	40-1
Preparación del vehículo		Cada 25 horas	40-1
Instalación del juego de la carcasa	12-1	Cada 50 horas	40-1
		Cada 100 horas	40-1
Montaje		Cada 250 horas	40-1
Ruedas orientables	15-1	Cada 500 horas	40-1
Instalación del eje de la TDF	15-1		
Instalación del deflector (plataformas de 60 y 72 in con descarga lateral)	15-2	Engrase de mantenimiento	
		Grasa	45-1
Instalación		Lubricación de los vástagos de las cuchillas del cortacésped	45-1
Instalación del lastre adecuado (1435, 1445, 1545, 1565)	25-1	Lubricación de la rueda antierosión (plataformas SD de 60 y 72 pulgadas)	45-1
Instalación del lastre adecuado (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)	25-2	Lubricación de los ejes y pivotes de las ruedas giratorias	45-2
Ajuste del ancho de vía de las ruedas delanteras	25-2	Lubricación del eje de transmisión de la TDF	45-2
Revisión de presión de los neumáticos	25-3		
Instalación de la plataforma de corte	25-3	Mantenimiento de la segadora	
Instalación del compartimiento de residuos (Solo plataformas RD de 62 in y 72 in)	25-6	Limpieza de la plataforma de corte	50-1
		Rotación de la plataforma de corte	50-1
		Extracción e instalación de los protectores de la correa	50-3
		Ajuste de la tensión de la correa de transmisión	50-4
		Separación e instalación de la correa de transmisión y la caja de engranajes (todas excepto plataformas GLC)	50-4

Continúa en la siguiente página

Manual original. Todas las informaciones, ilustraciones y especificaciones de este manual se basan en la información más actual disponible a la fecha de publicación. Reservado el derecho a introducir cambios sin previo aviso.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

Copyright © 2001, 2004, 2005, 2007, 2009, 2010, 2013, 2014, 2015, 2017, 2018, 2020, 2021, 2022

	Página
Separación e instalación de la correa de transmisión y la caja de engranajes (plataformas GLC)	50-5
Revisión del nivel del aceite de la caja de engranajes	50-7
Cambio del aceite de la caja de engranajes	50-7
Cambio de aceite de la caja de engranajes (plataformas GLC)	50-8
Extracción e instalación de las cuchillas	50-9
Afilado de las cuchillas	50-10
Equilibrado de las cuchillas	50-10

Localización de averías

Uso de la tabla de localización de averías	55-1
--	------

Especificaciones

Plataforma de corte de 60 pulg. (descarga lateral)	60-1
Plataforma de corte GLC de 60 in (descarga lateral)	60-1
Plataforma de corte de 62 pulg. (descarga trasera)	60-1
Plataforma de corte de 72 pulg. (descarga lateral)	60-1
Plataforma de corte GLC de 72 in (descarga lateral)	60-1
Plataforma de corte de 72 in (descarga trasera)	60-1
Dimensiones de los neumáticos	60-1
Presiones de inflado de los neumáticos	60-1
Capacidades	60-1
Lubricantes recomendados	60-1
Pares de apriete	60-1
Trabajo en pendientes	60-2

Declaración de conformidad

Declaración de conformidad CE	82-1
Declaración de conformidad del Reino Unido	82-2

Declaración de calidad de John Deere

Calidad John Deere	65-1
--------------------------	------

Identificación del producto

Compatibilidad del producto

Los cortacéspedes son compatibles con los cortacéspedes frontales series 1400 y 1500 y los cortacéspedes frontales TerrainCut™ 1550, 1570, 1575, 1580 y 1585

MX00654,0000077-63-07OCT15

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:

NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO (A):

h2ac9y3,1655732120077-63-29JUN22

Registro de los números de identificación

Descarga lateral 7-Iron™ de 60 in

NIP (050001-)

Descarga lateral 7-Iron™ de 72 in

NIP (050001-)

Descarga trasera Fastback™ de 62 in

NIP (050001-)

GLC 7-Iron™ de 60 in

NIP (050001-)

GLC 7-Iron™ de 72 in

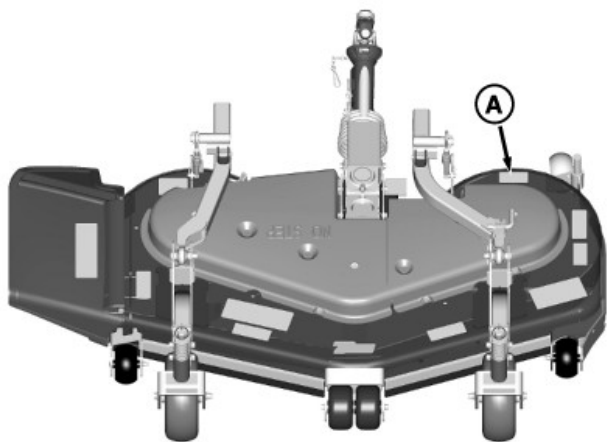
PIN (050001-)

Descarga trasera Fastback™ de 72 in

PIN (340001-)

Para solicitar información sobre mantenimiento a un centro de mantenimiento autorizado, facilitar siempre el modelo y número de serie del producto.

Localizar los números de modelo y de serie de la plataforma de corte y anotarlos en los espacios siguientes.



TCT008387—UN—22AUG13

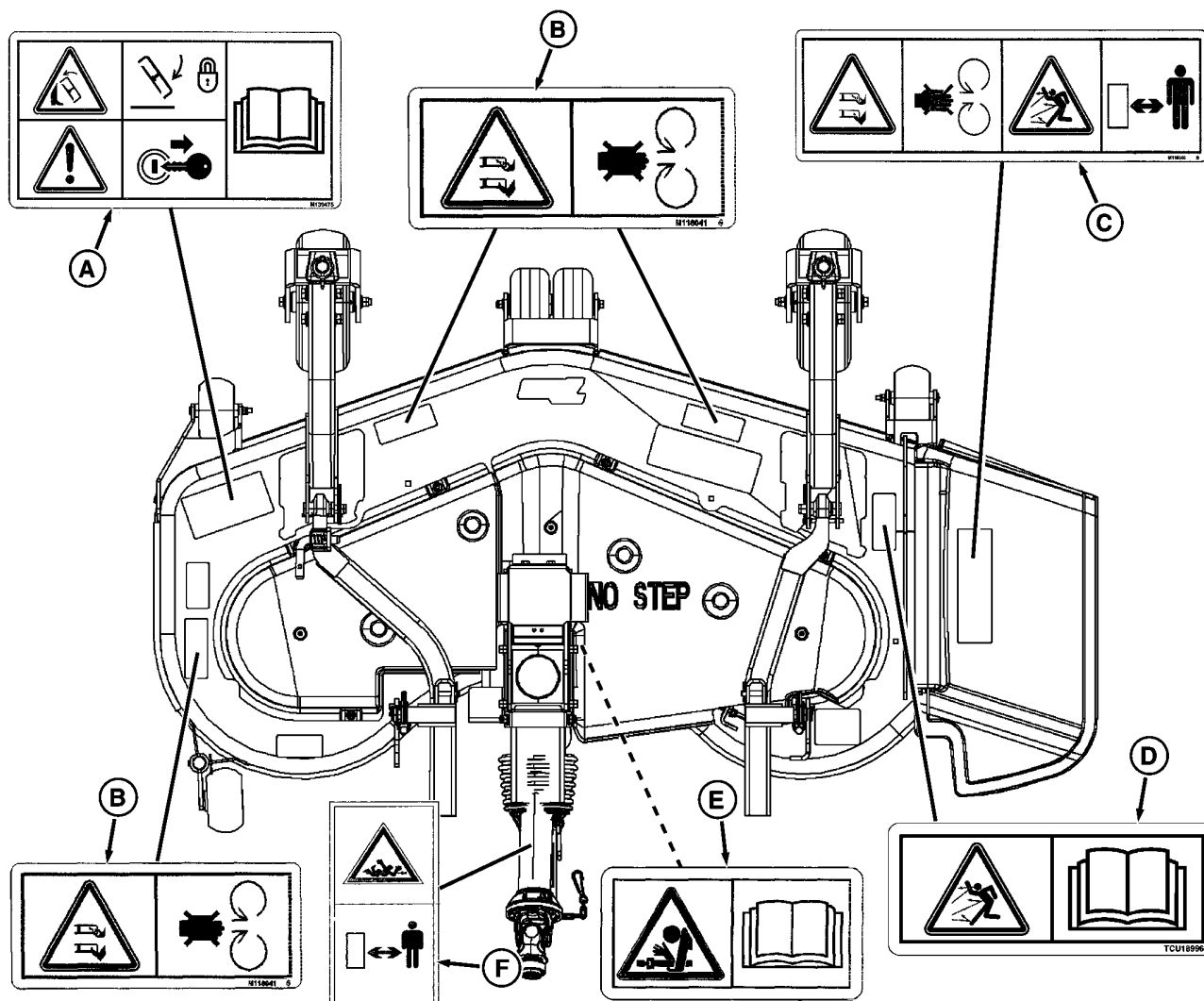
Imagen de la plataforma de 60 pulg.

FECHA DE COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

Etiquetas de seguridad sin texto

Ubicación de las etiquetas de seguridad (todas excepto plataforma de 62 in con descarga trasera)



TCT008388—UN—25FEB14

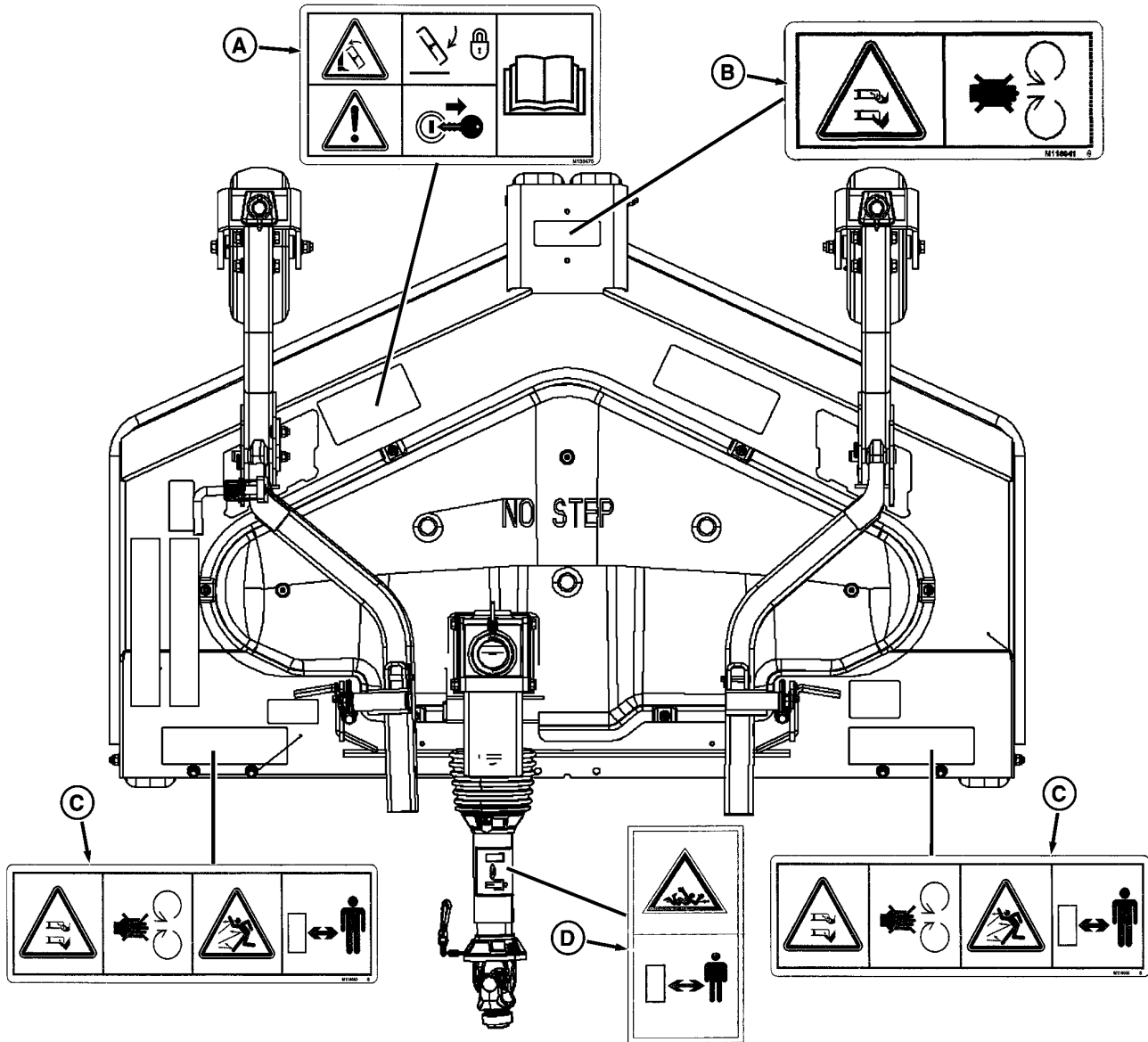
Las etiquetas con ilustraciones son obligatorias en ciertas regiones del mundo. Su máquina puede no estar equipada con estas etiquetas.

- A—EVITAR LESIONES Y LEER EL MANUAL DEL OPERADOR M139475
- B—EVITAR LESIONES DEBIDAS A LAS CUCHILLAS GIRATORIAS M118041
- C—EVITAR LESIONES DEBIDAS A LAS CUCHILLAS GIRATORIAS Y LOS OBJETOS QUE SALEN DESPEDIDOS M118040

- D—EVITAR LESIONES DEBIDAS A OBJETOS QUE SALEN DESPEDIDOS TCU18996
- E—EVITAR LESIONES POR EJES EN ROTACIÓN Y EJES DE TRANSMISIÓN (PLATAFORMAS GLC SOLAMENTE) M121419
- F—EVITAR LESIONES DEBIDAS A EJES EN ROTACIÓN Y EJES DE TRANSMISIÓN M119516

OUMX068,0000160-63-31JUL14

Ubicación de las etiquetas de seguridad (plataforma de 62 in con descarga trasera)



TCT008389—UN—19FEB14

Las etiquetas con ilustraciones son obligatorias en ciertas regiones del mundo. Su máquina puede no estar equipada con estas etiquetas.

A—EVITAR LESIONES Y LEER EL MANUAL DEL OPERADOR
M139475

B—EVITAR LESIONES DEBIDAS A LAS CUCHILLAS
GIRATORIAS M118041

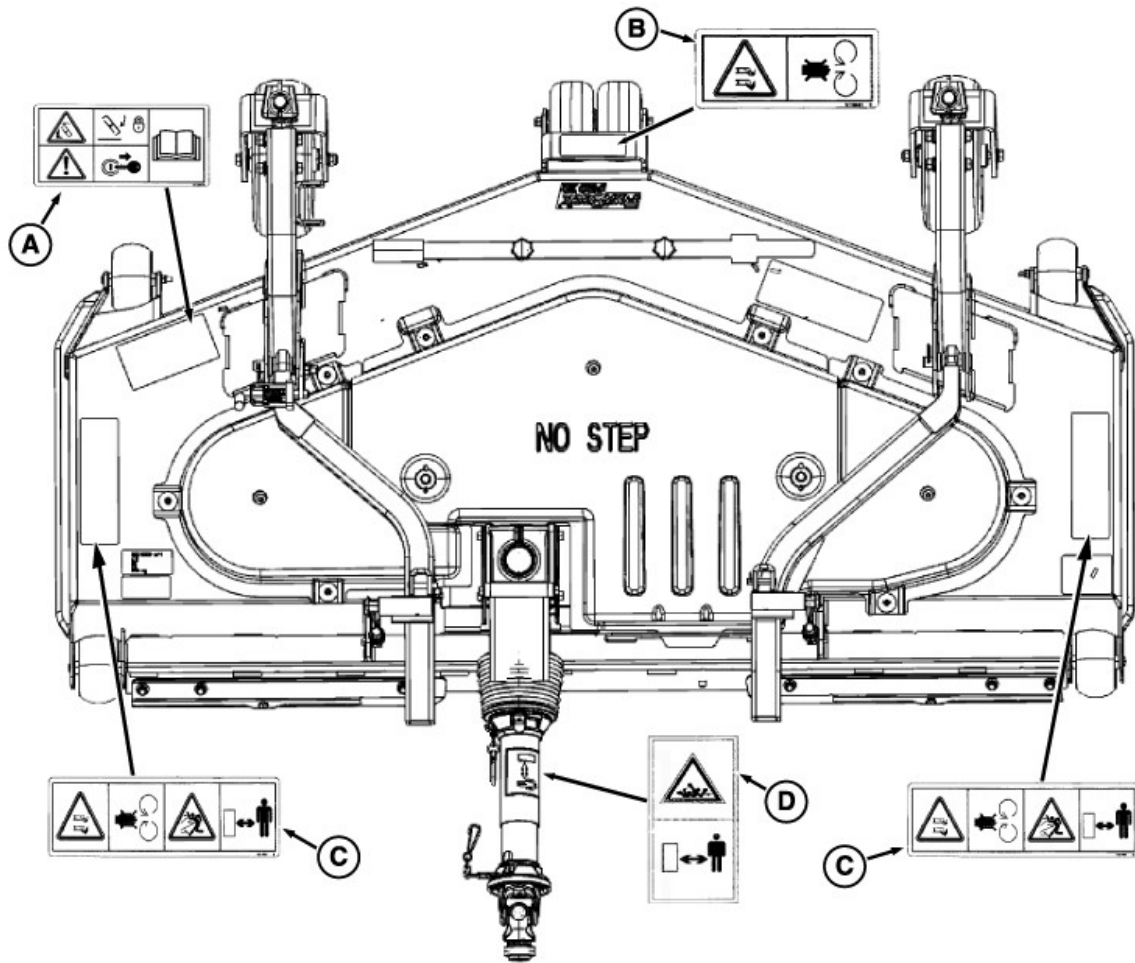
C—EVITAR LESIONES DEBIDAS A LAS CUCHILLAS

GIRATORIAS Y LOS OBJETOS QUE SALEN DESPEDIDOS
M118040

D—EVITAR LESIONES DEBIDAS A EJES EN ROTACIÓN Y EJES
DE TRANSMISIÓN M119516

OUMX068.000015C-63-31JUL14

Ubicación de las etiquetas de seguridad (plataforma de 72 in con descarga trasera)



TC102122—UN—22JUN22

Las etiquetas con ilustraciones son obligatorias en ciertas regiones del mundo. Su máquina puede no estar equipada con estas etiquetas.

A—EVITAR LESIONES Y LEER EL MANUAL DEL OPERADOR
M139475

B—EVITAR LESIONES DEBIDAS A LAS CUCHILLAS
GIRATORIAS M118041

C—EVITAR LESIONES DEBIDAS A LAS CUCHILLAS

GIRATORIAS Y LOS OBJETOS QUE SALEN DESPEDIDOS
M118040

D—EVITAR LESIONES DEBIDAS A EJES EN ROTACIÓN Y EJES
DE TRANSMISIÓN M119516

h2ac9y3,1655898095638-63-29JUN22

Interpretación de las etiquetas de seguridad de máquinas sin texto



TCT005498—UN—11SEP12

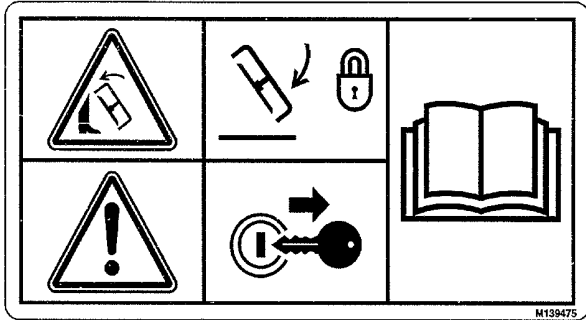
Las etiquetas de seguridad ilustradas en esta sección están situadas en lugares importantes de la máquina a fin de llamar la atención sobre posibles peligros para la seguridad.

En los adhesivos de seguridad de su máquina se usan las palabras DANGER (PELIGRO), WARNING

(ADVERTENCIA) y CAUTION (ATENCIÓN) junto al símbolo de alerta de seguridad. El mensaje PELIGRO indica los riesgos más graves.

MX00654,0000389-63-09JAN23

Evitar lesiones y leer el manual del operador



TCAL46502—UN—12APR13

Evitar lesiones

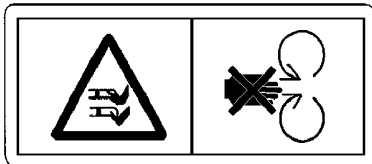
- No hacer funcionar el cortacésped sin los protectores.
- Mantener los pies y manos alejados de la plataforma de corte cuando el motor esté en marcha.
- Extraer la llave del contacto antes de abandonar el cortacésped.
- Las cuchillas están afiladas; proceder con cautela cuando la plataforma esté levantada.
- Leer, comprender y seguir todas las instrucciones del manual del operador.

Antes del mantenimiento

- Bajar el cortacésped o afianzarlo en la posición elevada con la traba de mantenimiento.
- Apagar el motor y extraer la llave del contacto antes de realizar el mantenimiento.

OUMX068,0000158-63-23AUG13

Evitar lesiones causadas por las cuchillas giratorias

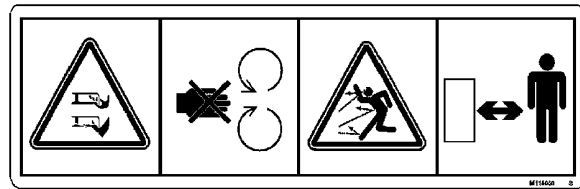


TCAL46501—UN—12APR13

- No meter las manos ni los pies debajo ni dentro del cortacésped con el motor en marcha.
- No utilizar el cortacésped sin la vertedera de descarga o sin que la totalidad del recolector de césped esté en su sitio.

OUMX068,0000157-63-23AUG13

Evitar lesiones causadas por cuchillas giratorias y objetos que salen despedidos

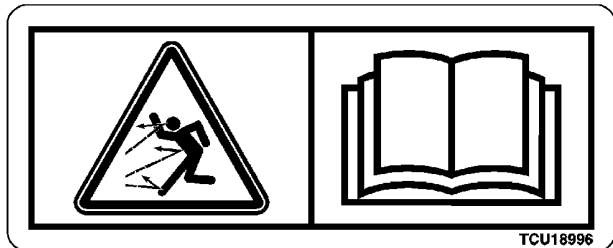


TCAL46500—UN—12APR13

- No meter las manos ni los pies debajo ni dentro del cortacésped con el motor en marcha.
- No utilizar el cortacésped sin la vertedera de descarga o sin que la totalidad del recolector de césped esté en su sitio.
- Antes de cortar el césped limpie el terreno de objetos que puedan salir despedidos debido al uso de la cuchilla.
- Mantenerse alejado cuando el motor esté en marcha.

OUMX068,0000156-63-23AUG13

Evitar lesiones ocasionadas por objetos que salen despedidos

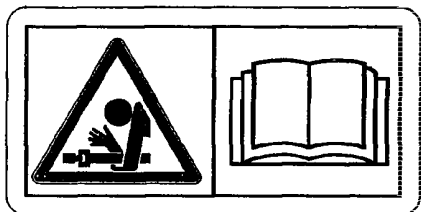


TCT009181—UN—26OCT13

- Antes de iniciar el corte, retirar de la zona los objetos que puedan salir despedidos por la cuchilla.
- Leer, comprender y seguir todas las instrucciones del manual del operador.

OUMX068,000015D-63-26OCT13

Evitar lesiones por ejes en rotación y ejes de transmisión (plataformas GLC solamente)



TCT009182—UN—26OCT13

- Mantenerse alejado de los ejes de transmisión y ejes en rotación.
- Leer, comprender y seguir todas las instrucciones del manual del operador.

OUMX068,000015B-63-26OCT13

Evitar lesiones causadas por ejes giratorios y líneas de transmisión



TCAL46503—UN—12APR13

- Mantenerse alejado de las líneas de transmisión y ejes giratorios.
- No acercar las manos, los pies ni la ropa al eje giratorio.
- Mantener a otras personas a una distancia segura.

OUMX068,0000159-63-23AUG13

Seguridad

Funcionamiento seguro

Esta plataforma debe utilizarse con un cortacésped frontal John Deere. Consultar información sobre el funcionamiento seguro en el manual del operador suministrado con la máquina.

MX00654.0000023-63-22APR14

Preparación del vehículo

Instalación del juego de la carcasa

IMPORTANTE: Evitar los posibles daños causados por incendio. La instalación y el mantenimiento del conjunto de la carcasa en todas las máquinas que utilizan una plataforma de descarga trasera evita la acumulación de desechos en la máquina. La acumulación de desechos puede aumentar el riesgo de incendio. La instalación del conjunto de la carcasa no excluye la necesidad de limpiar la máquina. Consultar la sección sobre limpieza de la máquina del manual del operador del vehículo.

Cuando se va a utilizar una plataforma de corte con descarga trasera es necesario instalar el conjunto de la carcasa. Seguir las instrucciones de montaje incluidas durante la instalación del conjunto de posventa.

OUO2004,0000690-63-12MAR20

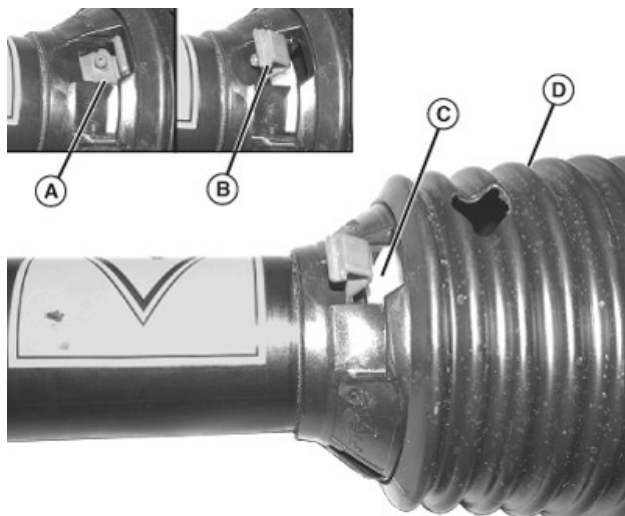
Montaje

Ruedas orientables

Añadir la grasa recomendada al punto de engrase en la rueda orientable hasta que rebose por los rodamientos de la rueda, en ambos lados. Repetir el procedimiento para la otra rueda orientable.

OUMX068,000015E-63-22AUG13

Instalación del eje de la TDF



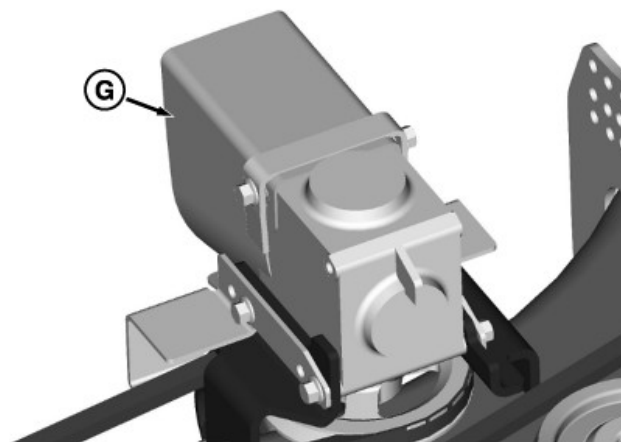
TCAL46508—UN—12APR13

1. Soltar la lengüeta de bloqueo (A) de la protección con un destornillador o herramienta similar y girarla (B) hacia el centro del eje de transmisión.
2. Sujetar la horquilla del eje de transmisión y girar el anillo interior blanco (C) para liberar la protección exterior (D).



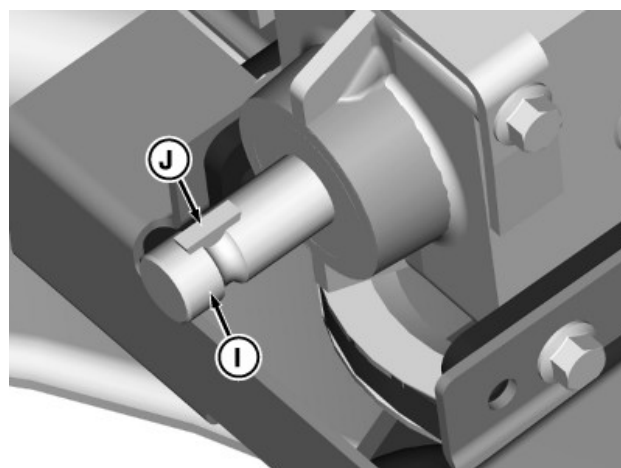
TCAL46509—UN—12APR13

3. Deslizar y separar la protección (E) de la horquilla (F).



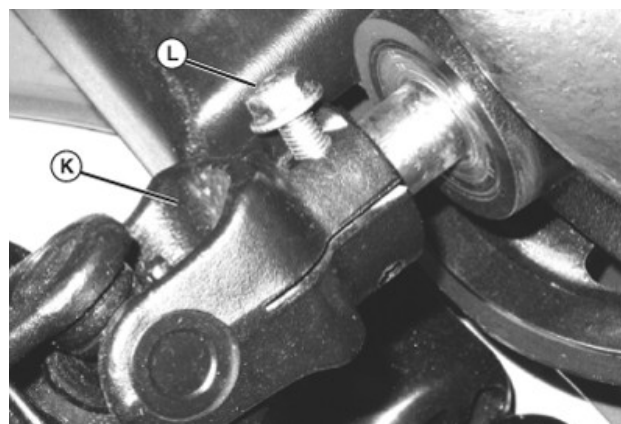
TCT010388—UN—25FEB14

4. Retraer la protección de goma (G) en la parte superior de la plataforma de corte para acceder al eje de entrada de la caja de engranajes.



TCT009183—UN—26OCT13

5. Limpiar el eje (I) con un cepillo de alambres. Instalar la chaveta del eje (J) incluida en el embalaje de piezas.



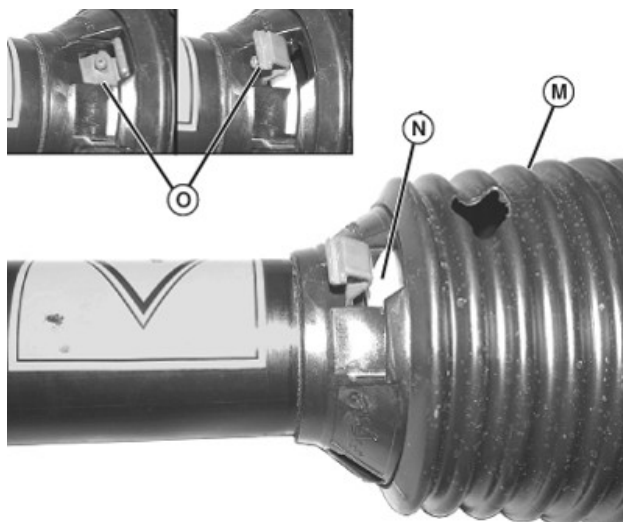
TCAL46512—UN—12APR13

6. Instalar la horquilla (K) en el eje de entrada, alineando la chaveta y la ranura del eje con la horquilla.
7. Instalar el tornillo de brida M10 x 50 (L), incluido en

el embalaje de piezas, en la horquilla y apretarlo al valor especificado.

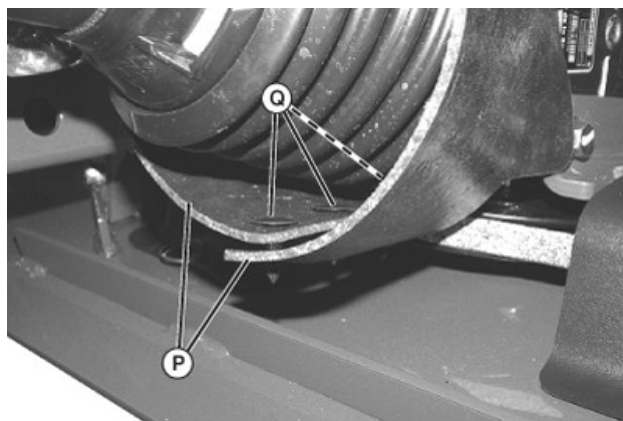
Especificación

Tornillo de la horquilla del eje de la toma de fuerza (TDF)—Par de apriete. 122 N m (90 lb ft)



TCAL46513—UN—12APR13

8. Deslizar la protección (M) sobre la horquilla, girar el anillo interior blanco (N) y enganchar la presilla (O) para bloquear la protección.



TCAL46514—UN—12APR13

9. Plegar la protección de goma (P) alrededor de la protección del eje de transmisión y sujetarla con tres retenciones de empuje (Q).
10. Retirar la bolsa de plástico de cada cadena en la protección del eje de transmisión.

OUMX068,00003B4-63-25FEB14

Instalación del deflector (plataformas de 60 y 72 in con descarga lateral)

⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los componentes están instalados bajo presión de resorte. Llevar protección ocular y utilizar las herramientas apropiadas para instalar y extraer componentes tensados por resortes.



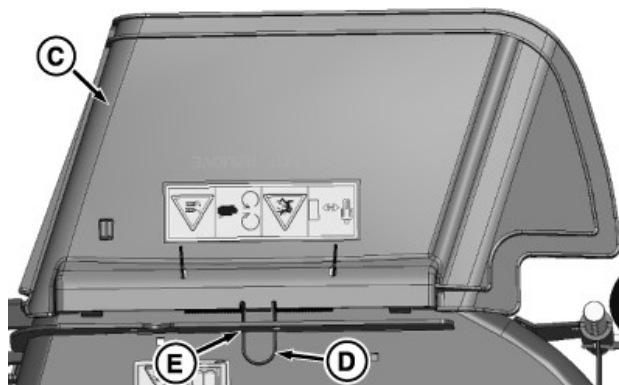
TCT010989—UN—30MAR14

1. Quitar el pasador pivote (A) del deflector.



TCT010990—UN—30MAR14

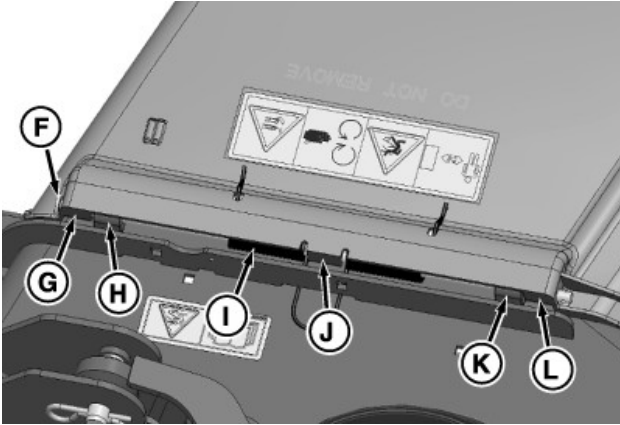
2. Ubicar el resorte (B) de la bisagra de la rampa en el embalaje de piezas. Instalar ambos extremos del resorte a través de las ranuras de la rampa del deflector, como se muestra. Las extremidades del resorte deben apuntar hacia abajo.



TCT010991—UN—30MAR14

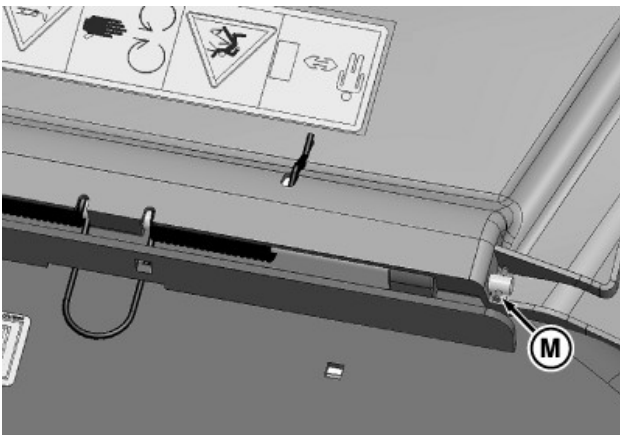
3. Posicionar la rampa (C) del deflector junto a la

apertura de descarga de la plataforma de corte con el cuerpo del resorte alineado con los agujeros de pivote de la rampa. Colocar la punta redondeada (D) del resorte en la parte superior de la plataforma de corte y deslizarla a través de la muesca (E) del soporte de refuerzo de la plataforma de corte.



TCT010992—UN—30MAR14

4. Insertar el pasador pivote (F) de la rampa a través del pivote delantero (G) de la misma, el soporte delantero (H) de la plataforma, el resorte (I) de la rampa, el pivote central (J) de la rampa, el soporte trasero (K) de la plataforma y el pivote trasero (L) de la rampa.



TCT010993—UN—30MAR14

5. Instalar el pasador de resorte (M) (del embalaje de piezas) en el agujero del extremo del pasador de bisagra de la rampa de descarga. Colocar el pasador en posición con punzón y martillo.

OUMX068,000069E-63-30MAR14

Instalación

Instalación del lastre adecuado (1435, 1445, 1545, 1565)

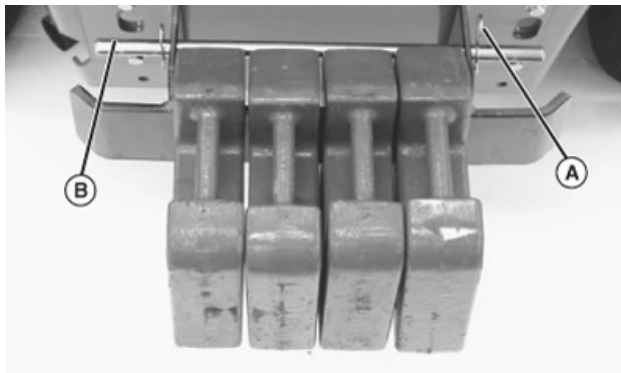
⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! La máquina podría volverse inestable cuando se trabaja con un accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio instalado.

Cuando se extraiga el accesorio, extraer también cualquier lastre que se haya añadido a la máquina.

Utilizar solo accesorios y aperos recomendados por el fabricante.

Al acoplar plataformas de corte al cortacésped de montaje delantero, añadir la cantidad siguiente de contrapesos de caja John Deere de 19 kg (42 lb) al juego del soporte trasero de contrapesos para mejorar el manejo y la estabilidad del cortacésped de montaje delantero.

- Plataforma de corte de 60 pulg. con descarga lateral – Sin contrapesos
- Plataforma de corte de 72 pulg. con descarga lateral – Dos contrapesos
- Plataforma de corte de 62 in con descarga trasera – Un contrapeso
- Plataforma de corte de 72 in con descarga trasera - Cuatro contrapesos



TCAL46533—UN—12APR13

1. Extraer el pasador hueco (A).
2. Sacar la varilla (B) del soporte de contrapesos.
3. Añadir contrapesos de caja John Deere de 19 kg (42 lb) al soporte de contrapesos, como se especifica.
4. Instalar la varilla (B) y sujetarla con el pasador de hueco (A).

h2ac9y3,1655812145490-63-29JUN22

Instalación del lastre adecuado (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! La máquina podría volverse inestable cuando se trabaja con un accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio instalado.

Cuando se extraiga el accesorio, extraer también cualquier lastre que se haya añadido a la máquina.

Utilizar solo accesorios y aperos recomendados por el fabricante.

Al acoplar plataformas de corte al cortacésped de montaje delantero, añadir el contrapeso siguiente para mejorar el manejo y la estabilidad del cortacésped de montaje delantero:

Se aplica a los números de serie de los vehículos 10001-49999 (año de modelo MY15-MY18)

	60SD para exportación**	72SD para exportación**	62RD para exportación
Cabina	Ancho de vía de ruedas estándar con (5) contrapesos traseros*	Ancho de vía de ruedas anchas con (6) contrapesos traseros*	Ancho de vía de ruedas estándar, (2) contrapesos en los lados izquierdo y derecho con (5) contrapesos traseros* O Ancho de vía de ruedas anchas con (5) contrapesos traseros*
Sin cabina	Anchura de vía de rueda estándar con (0) contrapeso trasero	Ancho de vía de rueda estándar con (2) contrapesos traseros*	Anchura de vía de rueda estándar con (0) contrapeso trasero
*Contrapeso de maleta trasero de 19 kg (42 lb)			
**Ver en el Manual del operador del MCS/GLC las recomendaciones de lastre cuando está instalada la tolva.			

Se aplica a los números de serie de los vehículos 50001- (MY19-)

	60SD para exportación**	72SD para exportación**	62RD para exportación	72RD para exportación
Cabina	Ancho de vía de ruedas estándar con (4) contrapesos traseros*	Anchura de vía de ruedas anchas con (5) contrapesos traseros*	Ancho de vía de ruedas estándar, (1) contrapesos en los lados izquierdo y derecho O Anchura de vía de ruedas anchas con (3) contrapesos traseros*	Ancho de vía de ruedas anchas con (6) contrapesos traseros*
Sin cabina	Anchura de vía de rueda estándar con (0) contrapeso trasero	Ancho de vía de rueda estándar con (1) contrapesos traseros*	Anchura de vía de rueda estándar con (0) contrapeso trasero	Anchura de rodamiento de la rueda normal con (1) contrapeso trasero*
*Contrapeso de maleta trasero de 19 kg (42 lb)				
**Ver en el Manual del operador del MCS/GLC las recomendaciones de lastre cuando está instalada la tolva.				

Para instalar los contrapesos traseros:



TCAL46533—UN—12APR13

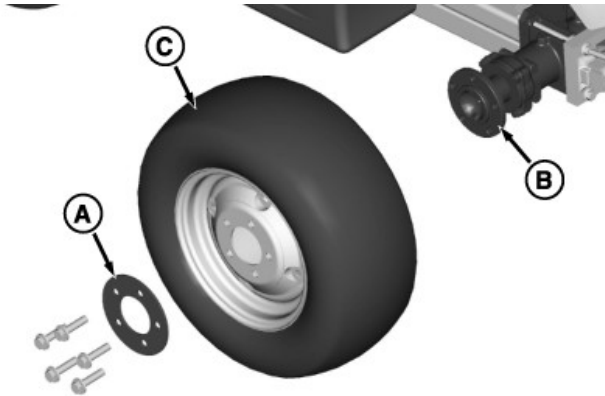
1. Extraer el pasador hueco (A).
2. Sacar la varilla (B) del soporte de contrapesos.
3. Añadir contrapesos de caja John Deere de 19 kg (42 lb) al soporte de contrapesos, como se especifica.
4. Instalar la varilla (B) y sujetarla con el pasador de hueco (A).

h2ac9y3, 1655813142604-63-29JUN22

Ajuste del ancho de vía de las ruedas delanteras

Si se utiliza una cortacésped TerrainCut™ equipada con una cabina (1575 o 1585), puede ser necesario ajustar el ancho de vía para un lastrado apropiado.

Cuando se instalan plataformas de menor anchura (60SD o 62RD) se utiliza típicamente el ancho de vía estándar para mejorar la capacidad de corte.



TCT011199—UN—29MAY14

1. Quitar los tornillos de rueda, las arandelas, la rueda y el anillo de refuerzo (A) del cubo (B) del eje delantero. Conservar la tornillería y el anillo de refuerzo para su posterior utilización.
2. Instalar la rueda (C) en el cubo del eje con la rueda girada de modo que el neumático se aleje del vehículo.

NOTA: El vástago de la válvula de la rueda interior apunta hacia el vehículo.

3. El anillo de refuerzo (A) se debe colocar siempre en la parte exterior de la rueda, tanto sea para la posición de ancho de vía estándar como ancho.
4. Apretar los tornillos de rueda con el par de apriete especificado. (Ver la sección ESPECIFICACIONES en el Manual del operador del vehículo).

OUMX068,00007D3-63-05JUN14

Revisión de presión de los neumáticos

Revisar la presión de todos los neumáticos de la máquina antes de transportarla o de utilizarla para el corte.

- Consultar las presiones en la etiqueta de los intervalos de mantenimiento de la máquina.

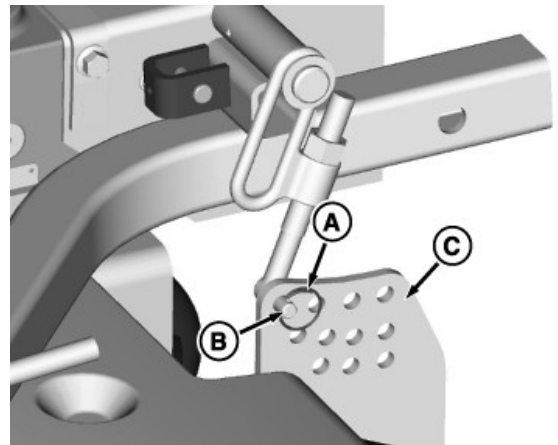
OUMX068,000016A-63-26OCT13

Instalación de la plataforma de corte

⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! Conducir la máquina despacio y evitar paradas repentinas cuando se haya quitado el accesorio. No utilizar la máquina a velocidades más altas si no está instalado el accesorio.

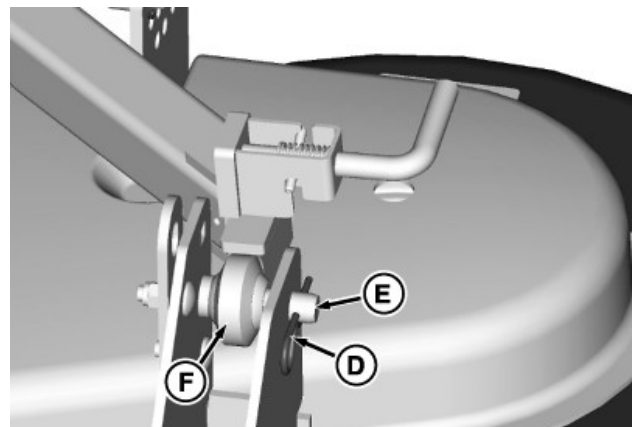
NOTA: Se muestra el procedimiento para la plataforma de descarga lateral de 60 in. El procedimiento para la plataforma de 62 y 72 pulg. es el mismo.

1. Conducir la máquina hasta la plataforma de corte alineando el centro de la máquina con el eje de transmisión de la plataforma de corte.
2. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro en la sección Seguridad).



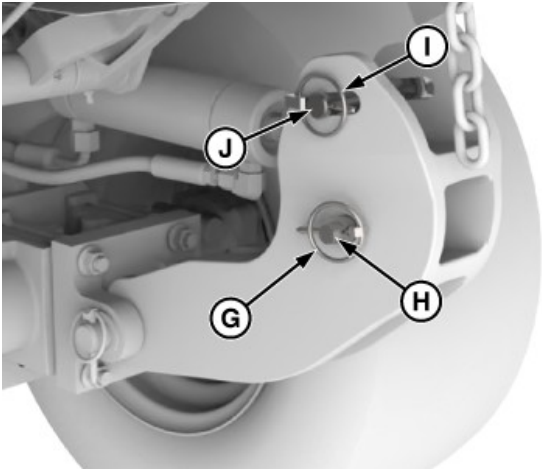
TCT008392—UN—19FEB14

3. Quitar el anillo de retención (A) del pasador del gancho de suspensión (B) en ambos lados de la plataforma.
4. Sacar los pasadores del gancho de suspensión de las placas de ajuste (C).

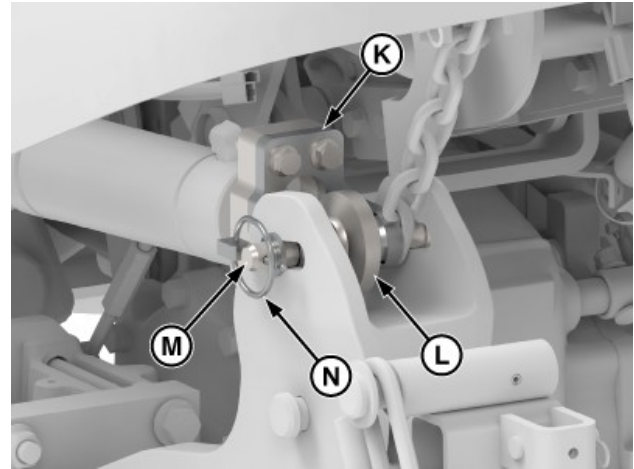


TCT008390—UN—19FEB14

5. Sacar el pasador hueco (D) y el pasador perforado (E) de la parte delantera del brazo de elevación (F) y retirar el brazo de elevación de la plataforma de corte.



TC671676—UN—30JUN25



TC671677—UN—06AUG25

6. Sacar el pasador del enganche (G) y el pasador perforado (H) de cada brazo de elevación.
7. Introducir los brazos elevadores de la plataforma de corte en las cavidades de los brazos elevadores de la máquina.
8. Alinear los orificios de los brazos de elevación con los de las cavidades del brazo de elevación e instalar pasadores perforados (H) en los lados izquierdo y derecho de la máquina. Instalar pasadores de enganche (G) en los pasadores perforados.

⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! Es posible que los componentes hidráulicos sigan teniendo energía almacenada. Antes de realizar el mantenimiento de la máquina, descargar cuidadosamente la presión de todos los componentes hidráulicos bajando completamente los componentes de los accesorios y moviendo las palancas de control hidráulicas hacia adelante y hacia atrás.

9. Retirar el pasador de chaveta (I). Extraer el pasador perforado (J) y retirar el cilindro.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Asegurarse de instalar los soportes del tope superior para impedir el contacto del vehículo con el eje de transmisión y la caja de engranajes.

10. Instalar el eje del cilindro de elevación a través de la abertura en el soporte del tope superior (K).

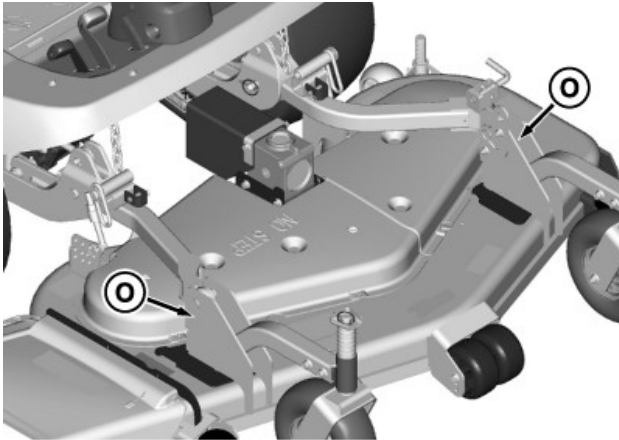
Especificación

Tuerca espaciadora—Par de

apriete. 35 N·m

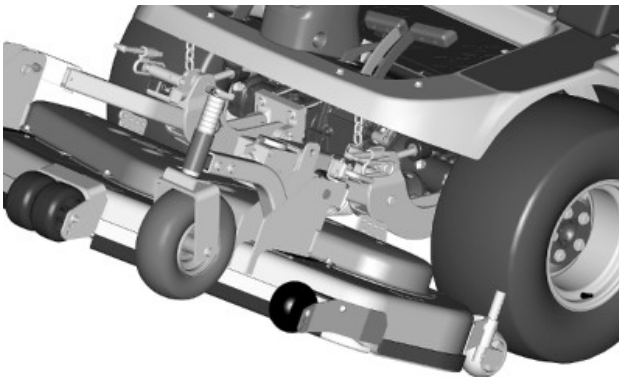
Plataforma	Medida de neumático	Soporte de tope superior	Espaciadores	Longitud de tornillo
Plataforma de 60 pulg. (descarga lateral)	23 in 26 in	Y Y	0 3	0 45 mm
Plataforma de 62 pulg. (descarga trasera)	23 in 26 in	Y Y	3 5	45 mm 55 mm
Plataforma de 72 in (descarga lateral)	23 in 26 in	Y Y	1 3	45 mm 45 mm
GLC SD de 60 in	23 in 26 in	Y Y	0 3	0 45 mm
GLC SD de 72 in	23 in 26 in	Y Y	1 3	45 mm 45 mm
Plataforma de 72 in (descarga trasera)	23 in 26 in	Y Y	1 2	45 mm 45 mm

11. Alinear las patas del soporte del tope superior con los orificios de los brazos elevadores y de la arandela (L). Afianzar con los nuevos pasadores perforados (M) incluidos en el kit y con los pasadores de chaveta (N).



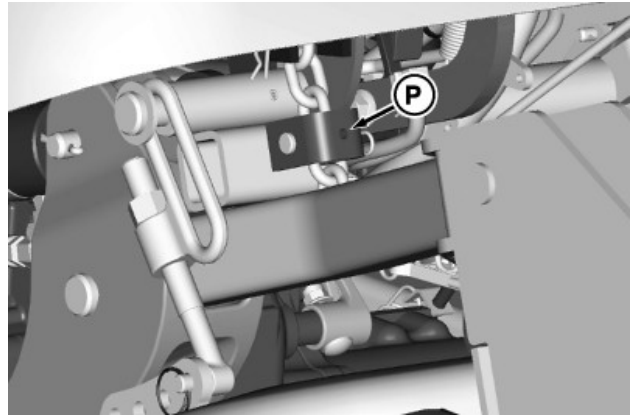
TCT010372—UN—19FEB14

12. Situar la plataforma de corte de manera que los soportes delanteros del accesorio (O) queden alineados con los extremos de los brazos de elevación.
13. Empujar hacia delante la palanca de elevación del accesorio para colocarla en la posición de flotación.
14. Bajar los brazos elevadores hasta que los extremos entren en los soportes del accesorio delantero.
15. Instalar los pasadores perforados a través del soporte y del brazo de elevación, y sujetarlos con pasadores elásticos.



TCT008395—UN—26AUG13

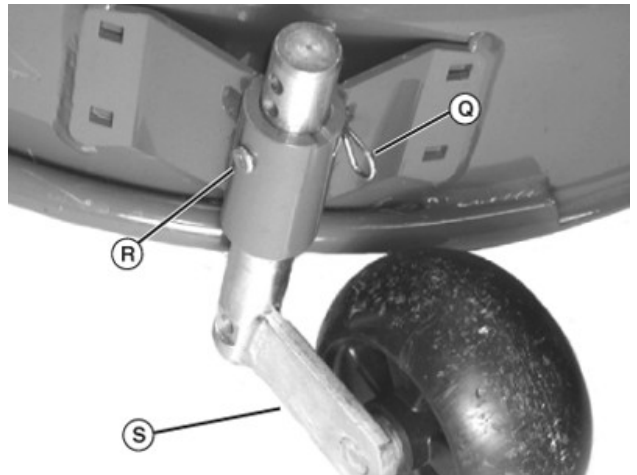
16. Arrancar la máquina y elevar la plataforma de corte hasta el extremo superior de su recorrido. Parar el motor. La plataforma de corte debe girar como se muestra arriba.



TCT010373—UN—19FEB14

17. Bloquear las trabas para fines de mantenimiento (P) en los brazos de elevación izquierdo y derecho de la plataforma de corte.

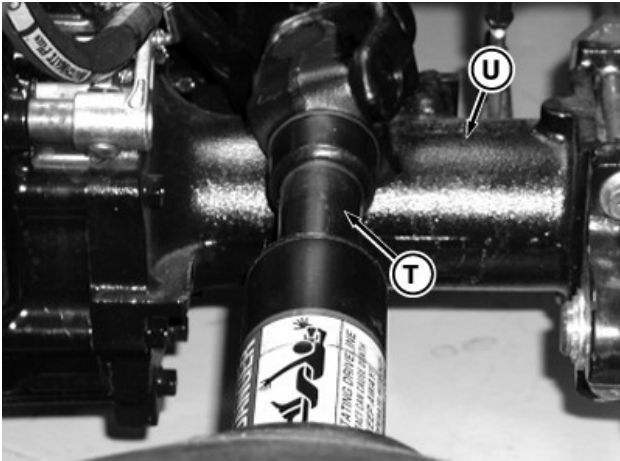
NOTA: La cadena de retención de mantenimiento tiene 7 eslabones para adecuarse a todas las configuraciones. Seleccionar el eslabón de cadena que brinde el ajuste más apretado.



TCAL46540—UN—12APR13

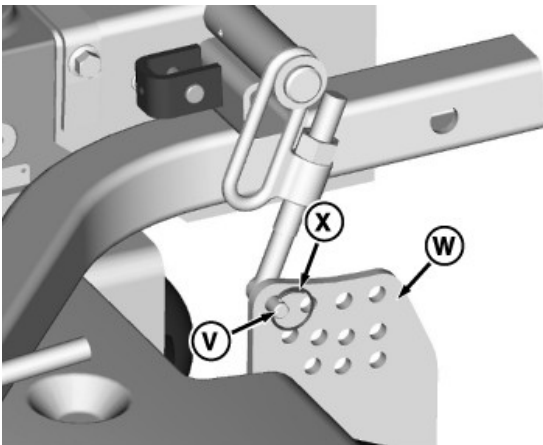
18. **Solo para plataformas de 60 y 72 pulgadas:** Sacar el pasador elástico (Q) y el pasador perforado (R) de la rueda antierosión (S). Subir la rueda antierosión a su posición más alta e instalar el pasador perforado y el pasador hueco.

NOTA: La plataforma de 60 pulg. cuenta con una rueda de esquina y la de 72 pulg. tiene dos.



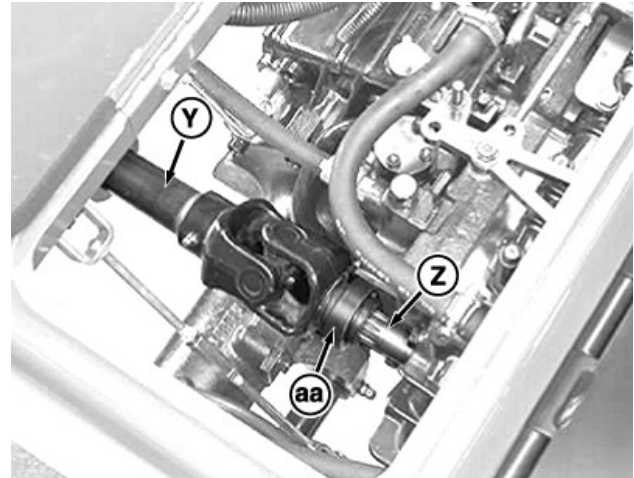
TCT009420—UN—01DEC13

19. Elevar el eje de transmisión de la plataforma de corte (T) y pasarlo sobre la parte superior del eje delantero de la máquina (U). Extender el eje de transmisión para que se asiente en la parte superior del eje.



TCT008404—UN—19FEB14

20. Elevar la parte trasera de la plataforma de corte e introducir el pasador del gancho de suspensión (V) en el orificio de la placa de ajuste (W) que corresponda a la altura de corte seleccionada para las ruedas giratorias delanteras. (Consultar la calcomanía instalada en la parte trasera de la plataforma de corte.)
21. Instalar el anillo de seguridad (X) en el pasador del gancho de suspensión. Repetir el procedimiento para el otro brazo elevador.



TCT009421—UN—01DEC13

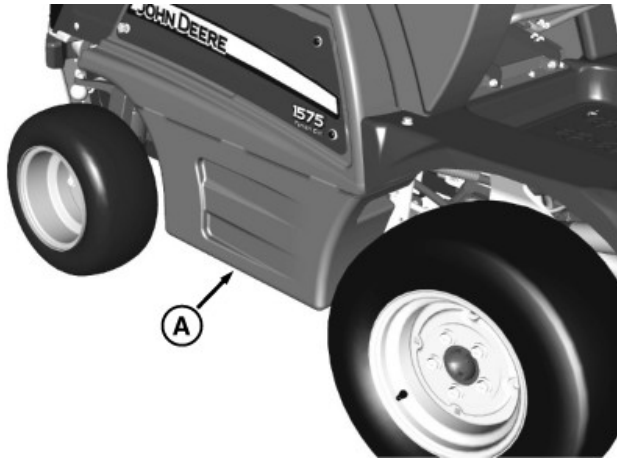
22. Retirar la portezuela de mantenimiento de la máquina y acoplar el eje de transmisión de la plataforma de corte (Y) al eje de salida de la TDF de la máquina (Z) como sigue:
- Empujar el eje de transmisión de la plataforma de corte contra el eje de salida de la TDF. (Quizá sea necesario girar el eje de transmisión de la plataforma de corte para alinear las estrías de los dos ejes.)
 - Una vez que las estrías estén alineadas y los ejes de transmisión comiencen a acoplarse, tirar hacia adelante del anillo acoplador (aa) y seguir empujando hacia atrás el eje de transmisión de la plataforma de corte contra el eje de salida de la TDF hasta que el acoplador se bloquee en su lugar.
 - Soltar el anillo acoplador.
 - Empujar y tirar del acoplador hasta asegurarse de que esté bloqueado en el eje.
23. Cerrar la portezuela de mantenimiento.
24. Establecer la altura de corte de la plataforma de corte.
25. Ajustar la rueda antierosión de forma que esté a 6 mm (1/4 in.) por encima del suelo sobre una superficie nivelada.
26. Desbloquear los pestillos de mantenimiento.
27. Bajar la plataforma de corte al suelo.

lk2daiz,1751293581873-63-06AUG25

Instalación del compartimiento de residuos (Solo plataformas RD de 62 in y 72 in)

Preparación de la máquina

- 1.



TCT008255—UN—22AUG13

A—Cubierta de la batería

Retirar la tapa de la batería (A).

2. Extraer el accesorio de la máquina.
3. Colocar cuñas en las ruedas traseras.

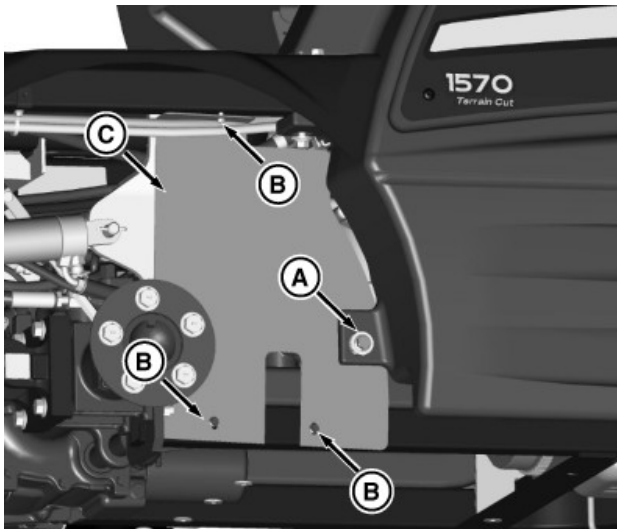
IMPORTANTE: ¡Evitar daños! No utilizar la parte inferior del transeje como punto de apoyo para el gato. El filtro de aceite hidráulico podría dañarse. Colocar el gato en el larguero del bastidor, detrás de la rueda delantera.

4. Retirar las ruedas delanteras de la máquina y sostenerla

Instalación de las protecciones del lado derecho e izquierdo

Protección del lado izquierdo

- 1.



TCT008251—UN—20AUG13

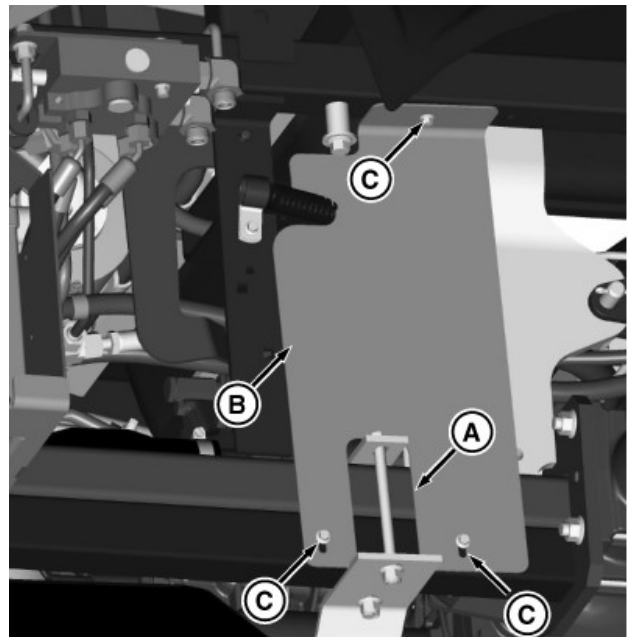
A—Tornillería del depósito de combustible
B—Tornillos autorroscantes
C—Protección del lado izquierdo

Retirar la tornillería del depósito de combustible (A).

2. Instalar la protección (C) y la tornillería del depósito de combustible (A). (No apretar).
3. Instalar los tres tornillos autorroscantes M6 x 16. Apretar primero el tornillo superior.
4. Apretar la tornillería del depósito de combustible (A).

Protección del lado derecho

- 1.



TCT008250—UN—08AUG13

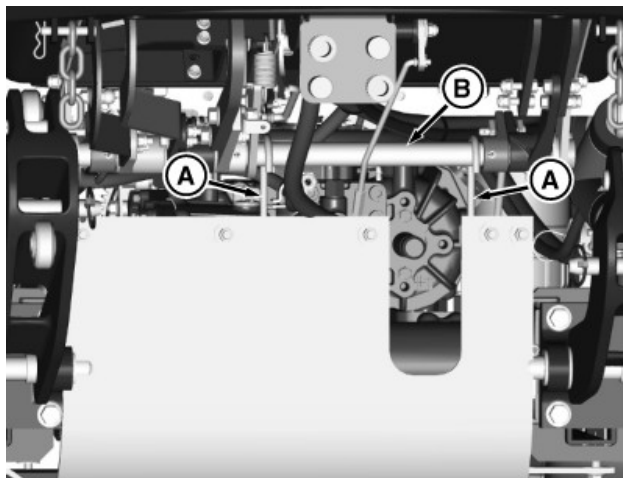
A—Ranura de la protección
B—Protección del lado derecho
C—Tornillos autorroscantes

Instalar la protección utilizando los tres tornillos autorroscantes M6 x 16 (C). Apretar primero el tornillo superior.

Instalación del transeje/motor y la protección del volante

Protección del transeje y del motor

- 1.

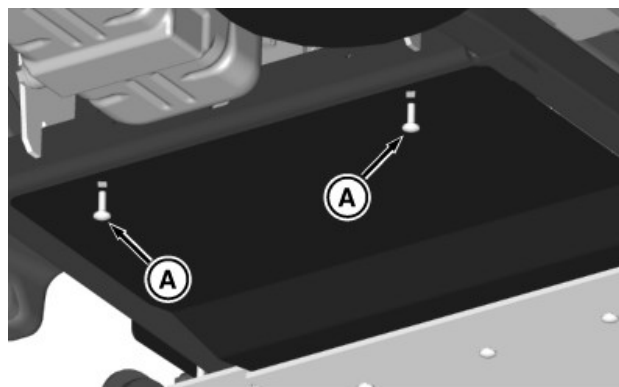


TCT008248—UN—07AUG13

A—Soportes colgantes
B—Eje del freno

Enganchar los soportes colgantes de la protección del transeje y del motor (A) hacia arriba y sobre el eje del freno (B), bajo la plataforma del operador, en la parte delantera de la máquina.

1.



TCT008252—UN—08AUG13

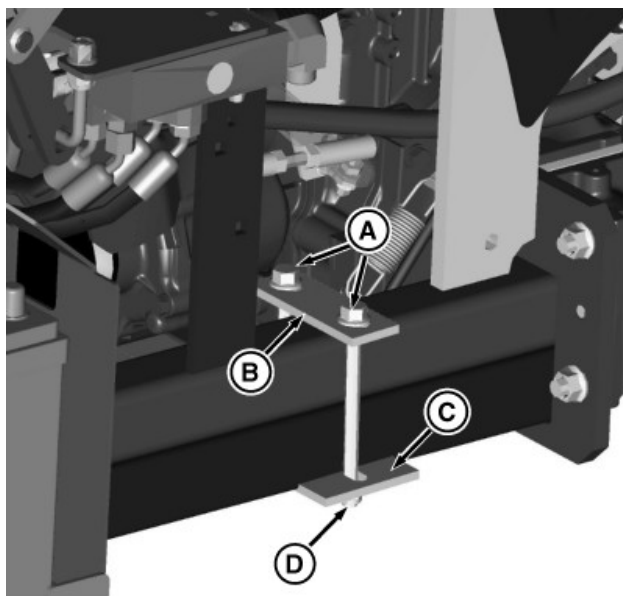
A—Tornillo de carruaje, M8 X 25

Fijar la protección del volante con dos pernos de carruaje (A), arandelas M8 y contratuercas M8.

2. Instalar las ruedas y bajar la máquina de los gatos.
3. Volver a instalar la cubierta de la batería.

h2ac9y3,1656413987887-63-29JUN22

2.



TCT008249—UN—07AUG13

A—Tornillo M10 X 130
B—Placa
C—Placa de montaje
D—Contratuerca, M10

Colocar la placa (B) a través de la ranura en la protección lateral.

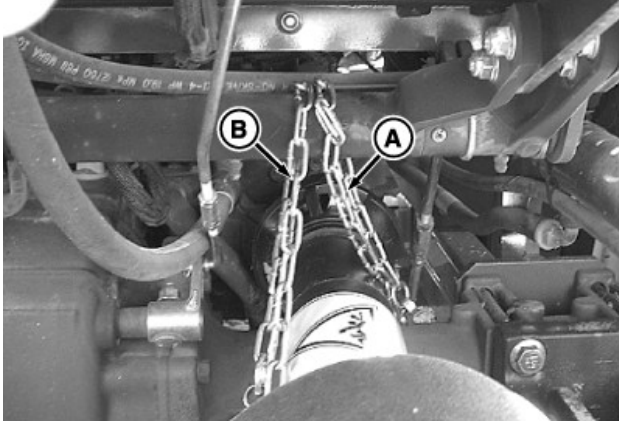
3. Instalar dos tornillos (A) a través de los orificios de la placa pequeña (B) y de los orificios de la placa de montaje (C).
4. Instalar dos contratuercas y apretarlas.
5. Repetir el procedimiento en el lado opuesto.

Protección del volante

Extracción y almacenamiento

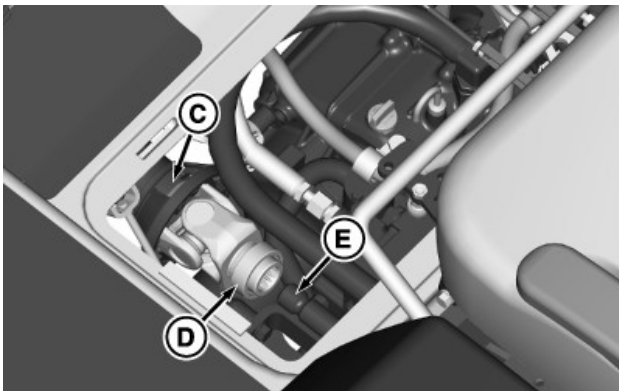
Extracción de la plataforma de corte

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección Seguridad.)
2. Elevar la plataforma de corte y bloquear las retenciones de mantenimiento.



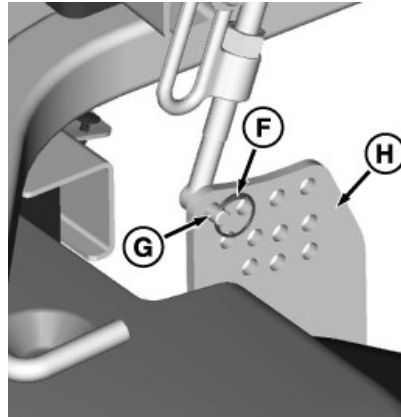
TCT008406—UN—26AUG13

3. Retirar las cadenas delantera (A) y trasera (B) de la protección del eje de transmisión del eje transversal de freno.



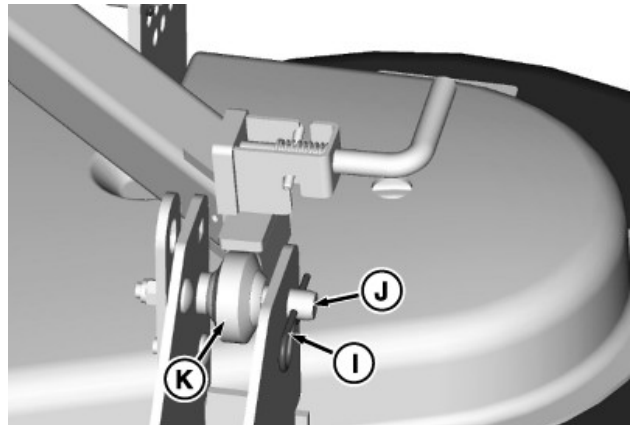
TCT008407—UN—26AUG13

4. Extraer la trampa de mantenimiento de la máquina y localizar el eje de transmisión (C) de la plataforma de corte.
5. Tirar hacia delante del anillo de acoplamiento (D) y separar el eje de transmisión del eje de salida (E) de la TDF.



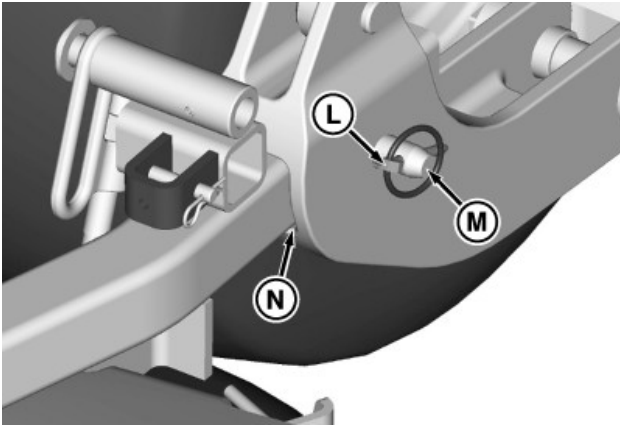
TCT008408—UN—27FEB14

6. Extraer el anillo de seguridad (F) del pasador del gancho de suspensión (G) y extraer el pasador de suspensión de la placa de ajuste (H). Repetir el procedimiento para el gancho de suspensión trasero de la plataforma en el otro lado de la máquina.
7. Girar la plataforma de corte hasta la posición de mantenimiento.
8. Liberar las retenciones de mantenimiento.
9. Bajar la plataforma de corte al suelo.



TCT008409—UN—27FEB14

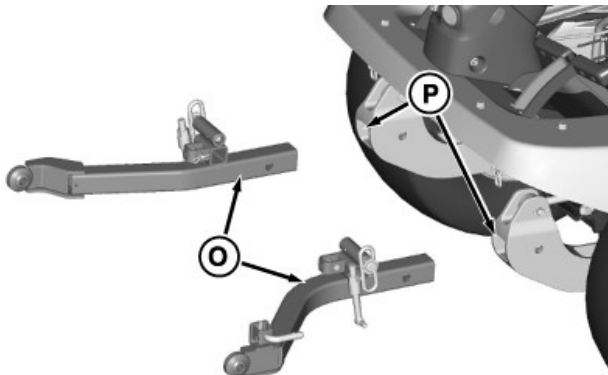
10. Quitar el pasador de resorte (I) y el pasador perforado (J) de la parte delantera del brazo elevador (K). Retirar el brazo elevador de la plataforma de corte.



TCT008396—UN—27FEB14

11. Quitar el bulón de enganche (L) del pasador perforado (M) y quitar el pasador perforado del receptáculo del brazo elevador (N). Repetir esta operación en el otro lado de la máquina.

⚠ ATENCIÓN: La máquina puede volverse inestable si se conduce en pendientes o a mucha velocidad con el accesorio delantero elevado o extraído. Desplazarse despacio y evitar las frenadas bruscos con el accesorio elevado o extraído.



TCT009571—UN—01DEC13

12. Extraer los brazos elevadores (O) de la plataforma de corte, de los receptáculos (P) de los brazos elevadores de la máquina.
13. Instalar los pasadores perforados en los receptáculos de los brazos elevadores y asegurarlos con los bulones de enganche.
14. Volver a instalar los anillos de retención en los pasadores del gancho de suspensión.
15. Volver a instalar los brazos de elevación y los pasadores en la plataforma.

OUMX068,0000170-63-23APR14

Seguridad de almacenamiento

⚠ ATENCIÓN: Los vapores del combustible son explosivos e inflamables. Los gases de escape del motor contienen monóxido de carbono y pueden causar daños personales graves e incluso mortales:

- Haga funcionar el motor solamente lo necesario para guardar la máquina o moverla de su lugar de almacenamiento.
- Pueden producirse incendios en la máquina o las construcciones si la máquina se guarda sin esperar a que se enfríe, o si no se limpia la suciedad de la zona del motor y silenciador, o si la máquina se guarda cerca de materiales combustibles.
- No guarde el vehículo con combustible en el depósito dentro de un edificio en el que los gases puedan llegar hasta chispas o llamas abiertas.
- Dejar que se enfríe el motor antes de almacenar el vehículo en un recinto cerrado.

AP43109,000029D-63-15APR13

Almacenamiento del accesorio

NOTA: Es posible que algunos de los pasos que se indican a continuación no sean relevantes al accesorio de su máquina.

1. Extraer cualquier recorte de césped que se encuentre en el MCS o en la embolsadora.
2. Retirar los accesorios instalados en la máquina.
3. Limpiar el accesorio y la línea de transmisión, si corresponde, con una manguera de agua a presión.
4. Si es necesario, retirar los protectores para limpiar los residuos.
5. Reparar o reemplazar las piezas gastadas, torcidas o dañadas. Apriete la tornillería suelta.
6. Aplicar una capa de pintura a las superficies pintadas para evitar que se oxiden.
7. Aplicar una capa fina de grasa a las cuchillas o a las púas para evitar que se oxiden.
8. Lubricar los puntos de giros con aceite motor para evitar que se oxiden.
9. Lubricar todos los puntos de engrase.

IMPORTANTE: Las superficies abrasivas pueden dañar el accesorio. Almacene el accesorio en una superficie no abrasiva o sobre bloques de madera.

10. Si el accesorio se va a almacenar a la intemperie, bloquearlo (cuando sea posible) y protegerlo con una cubierta impermeable.

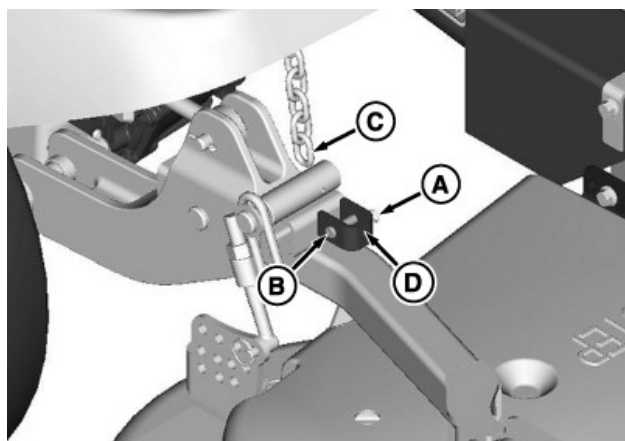
AP43109,000029E-63-15APR13

Funcionamiento

Utilización de las retenciones de mantenimiento

⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! Desenganchar la cadena de mantenimiento antes de mover la máquina para evitar posibles lesiones. La máquina puede desestabilizarse si se conduce en pendientes o a mucha velocidad con el accesorio delantero elevado o extraído. Desplazarse despacio y evitar las frenadas bruscos con el accesorio elevado o extraído. La TDF sigue funcionando luego de elevar el accesorio. Desactivar la TDF cuando no se utilice.

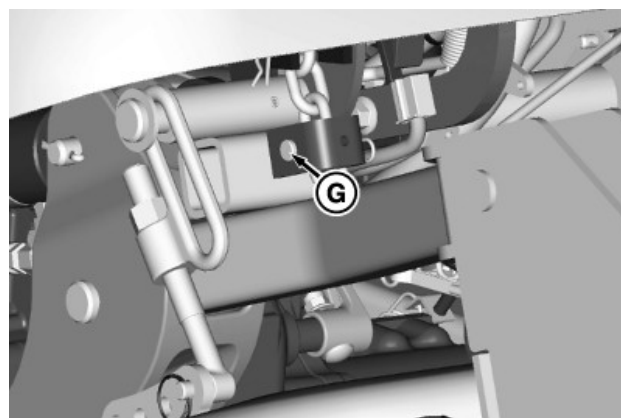
1. Detener la máquina en una superficie nivelada, no en una pendiente.
2. Desactivar el interruptor de la TDF.
3. Elevar la plataforma de corte al nivel más alto.
4. Activar el freno de estacionamiento.
5. Detener el motor y extraer la llave de contacto.
6. Antes de abandonar el asiento del operador, esperar a que se detenga el motor y todas las piezas móviles.



TCT010375—UN—20FEB14

7. Quitar el pasador de resorte (A) y el pasador de horquilla (B) del brazo elevador de la plataforma de corte.
8. Insertar el eslabón inferior de la cadena de retención de mantenimiento (C) en el soporte soldado (D) del brazo elevador de la plataforma de corte.

NOTA: La cadena de retención de mantenimiento tiene 7 eslabones para adecuarse a todas las configuraciones. Seleccionar el eslabón de cadena que brinde el ajuste más apretado.



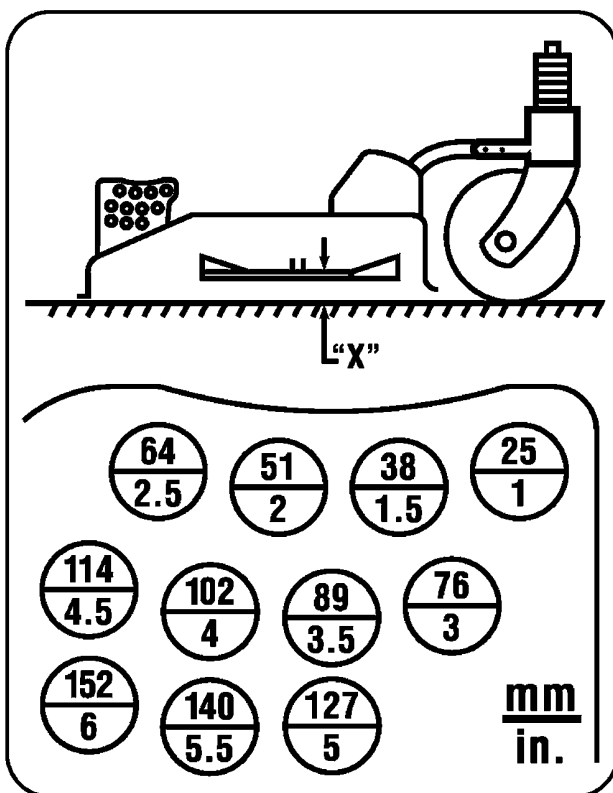
TCT010376—UN—20FEB14

9. Instalar el pasador (G) de la horquilla a través del soporte y de la cadena y asegurarlo con el pasador de resorte.

OUMX068,00003B5-63-20FEB14

Ajuste de la altura de corte de la plataforma de corte

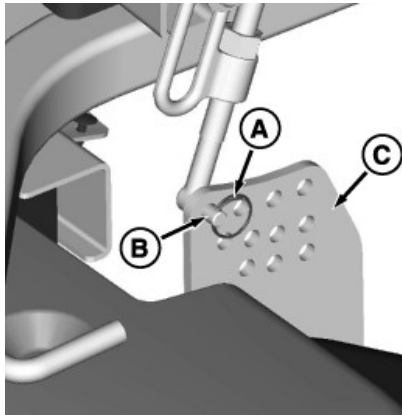
1. Levantar el cortacésped.
2. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección Seguridad).
3. Bloquear el pestillo de mantenimiento en los dos brazos de elevación.



TCT008729—UN—25SEP13

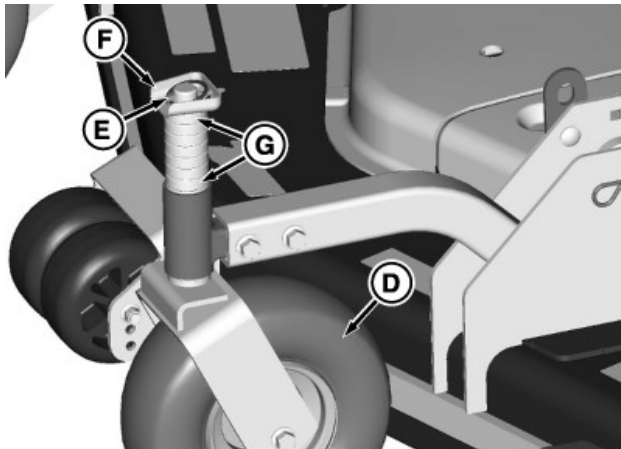
4. Elegir la altura de corte deseada entre las indicadas

en la calcomanía de las partes delantera y trasera de la plataforma de corte.



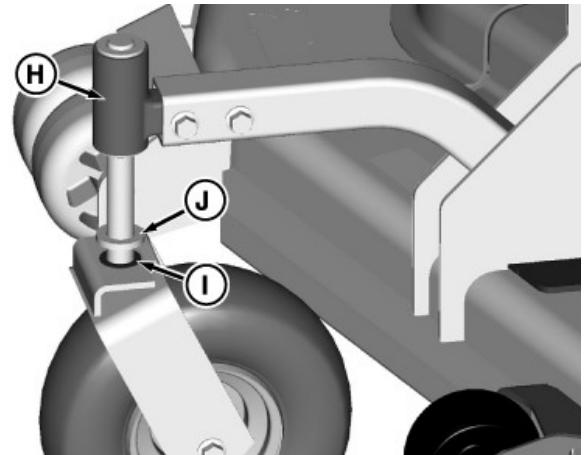
TCT010730—UN—27FEB14

5. Sacar el anillo de retención (A) del pasador del gancho de suspensión (B) en la placa trasera del gancho de suspensión (C), lados izquierdo y derecho de la plataforma de corte.
6. Introducir cada pasador del gancho de suspensión en el orificio correspondiente a la altura elegida en la calcomanía. Sujetar con anillos de retención ambos pasadores del gancho de suspensión.



TCT010377—UN—20FEB14

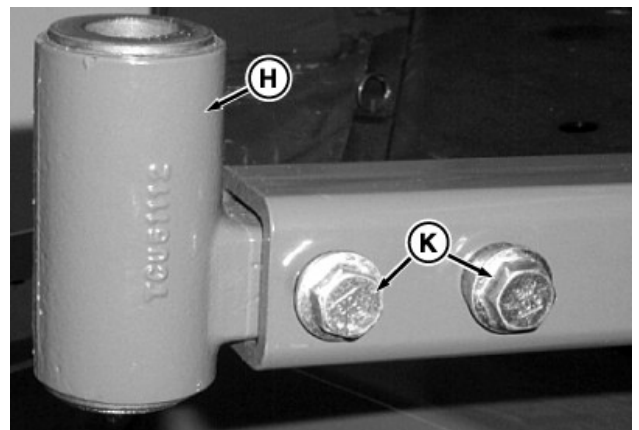
7. Sostener la rueda orientable (D) con una mano mientras se extraen el pasador de bloqueo rápido (E) y el protector del espaciador (F).
8. Extraer los espaciadores (G) de la parte superior del eje de pivote de la rueda orientable.



TCT008731—UN—25SEP13

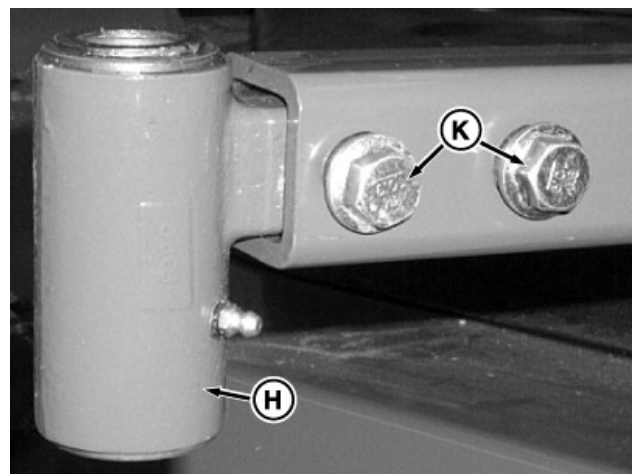
9. Bajar la rueda orientable para extraerla de su soporte (H), asegurándose de que la arandela plana (I) y el espaciador de 1/4 pulg. (J) permanezcan en el eje de pivote de la rueda orientable.

10. Colocar el soporte de la rueda orientable (H):



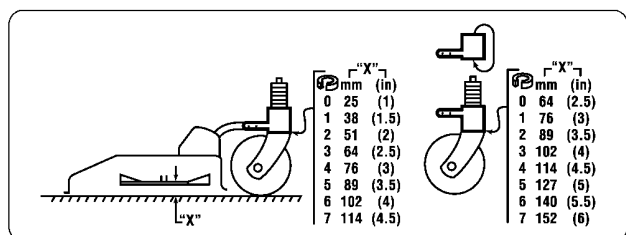
TCT008732—UN—25SEP13

- Si el intervalo de la altura de corte normal va a ser de 25—114 mm (1—4,5 in.), colocar el soporte de la rueda orientable (H) en la posición elevada.



TCT008733—UN—25SEP13

- Si el intervalo de la altura de corte normal va a ser de 64—152 mm (2-1/2—6 in.), colocar el soporte de la rueda orientable (H) en la posición inferior.
- Desplazar el soporte de la rueda orientable a la posición de corrección:
 - Retirar los dos tornillos de sombrerete de montaje (K), los espaciadores y las tuercas.
 - Girar el soporte 180 °.
 - Instalar los tornillos de sombrerete (K), pero no apretarlos completamente hasta que se haya montado la rueda orientable y esta soporte de nuevo el peso de la plataforma de corte.
 - Volver a introducir la rueda orientable en su soporte, asegurándose de que la arandela plana (I) permanezca en su lugar.



TCT008734—UN—25SEP13

Calcomanía del soporte de la rueda orientable en posiciones de intervalo bajo y alto.

- Utilizando la calcomanía de la plataforma de corte, determinar el número de espaciadores necesarios para ajustar la altura de corte (X).
- Colocar los espaciadores restantes en el eje de pivote de la rueda orientable, por encima del soporte de la rueda orientable.
- Instalar la protección de los espaciadores encima de éstos y bloquearla en su lugar con el pasador de bloqueo rápido.
- Desbloquear los pestillos de mantenimiento y bajar la plataforma de corte al suelo.
- Apretar los pernos del soporte de la rueda orientable al valor especificado.

Especificación

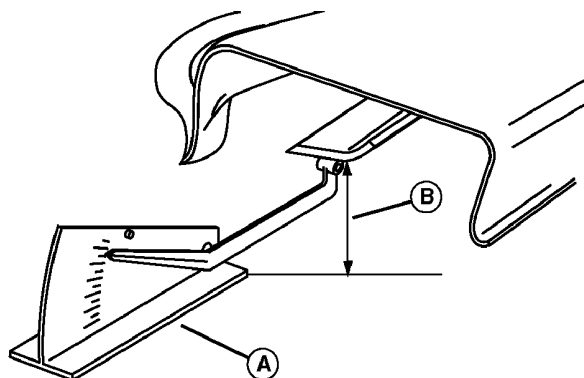
Pernos del soporte de la rueda orientable—Par de apriete. 81 N m (60 lb ft)

OUMX068,0000608-63-27FEB14

Comprobación del nivel de la plataforma de corte

- Estacionar la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.

- Bajar la plataforma de corte al suelo.
 - Comprobar la presión de todos los neumáticos de la máquina.
 - Inflar todos los neumáticos a la presión correcta. (Consultar las presiones en la etiqueta de los intervalos de mantenimiento de la máquina.)
 - Fijar las plataformas de corte a la altura de corte deseada.
 - Comprobar que las ruedas orientables de la plataforma de corte delantera y los colgadores traseros estén ajustados a la misma altura.
- ⚠ ATENCIÓN: Las cuchillas están afiladas. Usar siempre guantes cuando se manipulen las cuchillas o se trabaje cerca de ellas.**
- Girar las cuchillas hasta que queden paralelas al eje delantero.



TCAL46563—UN—12APR13

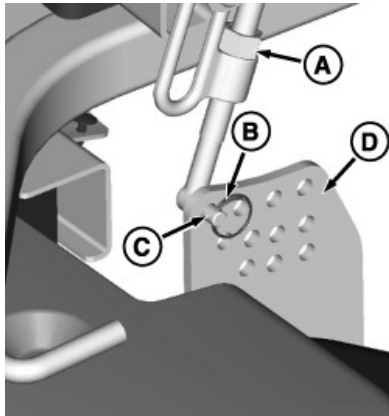
El concesionario John Deere dispone de un indicador de nivelación adecuado (A), AM130907.

- Medir la distancia entre la punta de la cuchilla exterior (B) y el suelo. Repetir el procedimiento con la cuchilla exterior del otro lado de la plataforma.
- Girar las cuchillas exteriores del cortacésped para colocarlas longitudinalmente.
- Medir la altura desde la parte delantera y trasera de las cuchillas al suelo. Repetir el procedimiento con la cuchilla exterior del otro lado de la plataforma.
 - Las alturas de corte de las cuchillas deben estar niveladas transversalmente.
 - La cuchilla debe quedar 3—6 mm (1/8—1/4 in.) más alta en la parte trasera.
 - La altura de la punta de la cuchilla debe coincidir con el ajuste de la altura de corte.
- Ajustar la rueda antierosión de forma que esté a 6 mm (1/4 in.) por encima del suelo sobre una superficie nivelada.

OUMX068,0000218-63-20FEB14

Ajuste del nivel de la plataforma de corte

1. Comprobar que la presión de los neumáticos del vehículo es correcta. (Consultar la sección Especificaciones para obtener las presiones correctas de los neumáticos).
2. Comprobar que todos los ajustes de la altura de corte de la plataforma (puntos de ajuste delantero y trasero) estén en la misma posición.
3. Revisar el nivel longitudinal y transversal de la plataforma de corte. (Consultar Revisión del nivel de la plataforma de corte, en esta sección.)



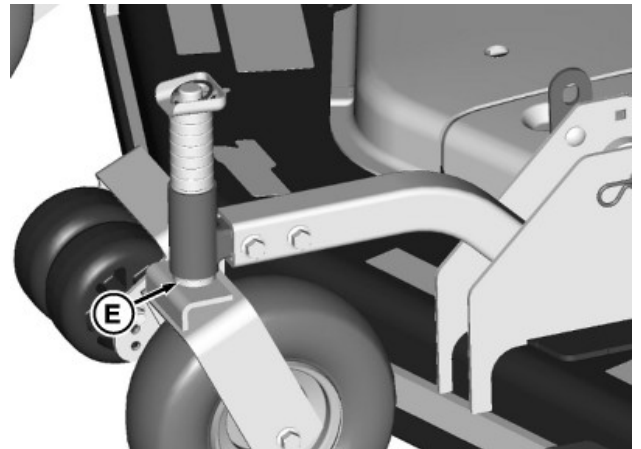
TCT010733—UN—28FEB14

4. Si el rastrillo (nivelación longitudinal) no es correcto, ajustar el gancho de suspensión trasero:
 - a. Subir la plataforma de corte y bloquear los pestillos de mantenimiento del brazo de elevación.
 - b. Aflojar la contratuerca (A) del gancho de suspensión trasero.
 - c. Sacar el anillo de retención (B) del pasador del gancho de suspensión (C).
 - d. Retirar el pasador del gancho de suspensión (C) de la placa de ajuste (D). Tomar nota del orificio del que se retiró el pasador.
 - e. Girar el pasador del gancho de suspensión para ajustar el gancho de suspensión trasero:
 - Ajustar el gancho de suspensión trasero hacia arriba para aumentar el rastrillo.
 - Ajustar el gancho de suspensión trasero hacia abajo para disminuir el rastrillo.
 - f. Volver a insertar el pasador del gancho de suspensión en la posición del orificio anterior, desde arriba en la placa de ajuste (D), y sujetarlo con el anillo de retención.
 - g. Repetir el procedimiento de ajuste para el gancho de suspensión del otro lado del cortacésped.
 - h. Bajar la plataforma de corte y revisar su nivel

longitudinal. Girar la cuchilla y dejarla en posición longitudinal en la plataforma.

- La altura de la cuchilla debe coincidir con el ajuste de la altura de corte para la punta delantera de la cuchilla.
- La cuchilla debe quedar 3—6 mm (1/8—1/4 in.) más alta en la punta de la cuchilla trasera.

- i. Repetir los pasos A – H según sea necesario.

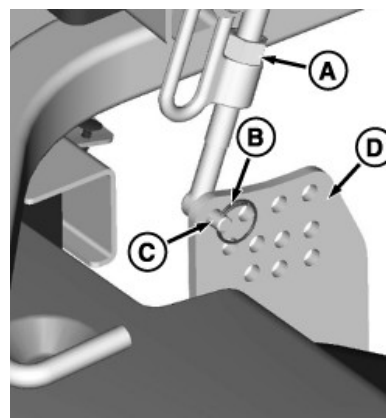


TCT010379—UN—20FEB14

NOTA: Hay una arandela de espaciador de 6 mm (1/4 in.) (E) en la parte inferior del conjunto del espaciador de la rueda orientable. Es posible que deba pasarse el espaciador de 6 mm (1/4 in.) por encima del soporte de la rueda orientable para facilitar este ajuste.

- j. Apretar la contratuerca (A) en ambos lados del cortacésped.

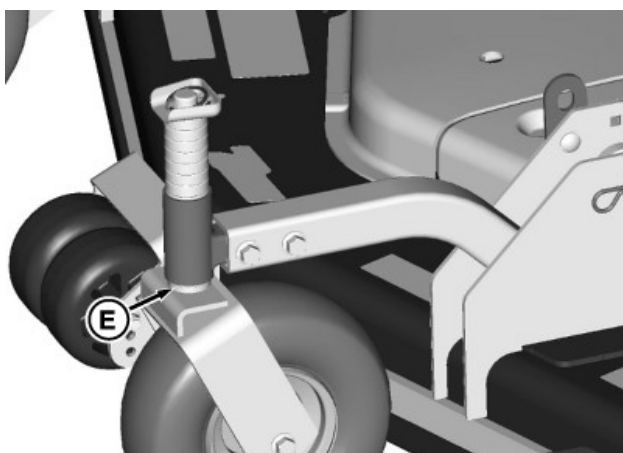
5. Una vez ajustado el rastrillo, revisar el nivel transversal.



TCT010733—UN—28FEB14

6. Si la altura de la punta de la cuchilla transversal supera el margen de 3 mm (1/8 in.), será necesario ajustarla.
 - a. Subir la plataforma de corte y bloquear los

- pestillos de mantenimiento del brazo de elevación.
- Aflojar la contratuerca (A) del gancho de suspensión trasero.
 - Sacar el anillo de retención (B) del pasador del gancho de suspensión (C).
 - Retirar el pasador del gancho de suspensión (C) de la placa de ajuste (D). Tomar nota del orificio del que se retiró el pasador.
 - Girar el pasador del gancho de suspensión para ajustar el gancho de suspensión trasero:
 - Ajustar el gancho de suspensión trasero hacia arriba para elevar ese lado de la plataforma. (Nota: esta operación también aumenta el rastrillo.)
 - Ajustar el gancho de suspensión trasero hacia abajo para bajar ese lado de la plataforma. (Nota: esta operación también disminuye el rastrillo.)
 - Volver a insertar el pasador del gancho de suspensión en la posición del orificio anterior, desde arriba en la placa de ajuste (D), y sujetarlo con el anillo de retención.
 - Es posible que también se necesite ajustar el gancho de suspensión en el otro lado del cortacésped.
 - Bajar la plataforma de corte y revisar el nivel transversal.
 - Repetir los pasos A – H según sea necesario.



TCT010379—UN—20FEB14

NOTA: Hay una arandela de espaciador de 6 mm (1/4 in.) (E) en la parte inferior del conjunto del espaciador de la rueda orientable. Es posible que deba pasarse el espaciador de 6 mm (1/4 in.) por encima del soporte de la rueda orientable para facilitar este ajuste.

- Apretar la contratuerca (A) en ambos lados del cortacésped.

- Revisar el nivel de la plataforma de corte. (Consultar Revisión del nivel de la plataforma de corte, en esta sección) y repetir si es necesario.

OUMX068,0000622-63-28FEB14

Activación del cortacésped

⚠ ATENCIÓN: Mantenerse alejado de las líneas de transmisión giratorias:

- Quedar atrapado en una línea de transmisión giratoria puede provocar lesiones graves o mortales.
- Mantener manos, pies y ropa alejados.
- Asegurarse de que todos los protectores están instalados y de que se usan adecuadamente.
- Apagar el motor y asegurarse de que la línea de transmisión de la TDF esté detenida antes de acercarse a ella.

NOTA: Poner el motor a máxima aceleración durante el corte.

- Arrancar el motor y calentarlo.
- Desbloquear el freno de estacionamiento.
- Bajar la plataforma de corte al suelo.
- Avanzar la palanca del acelerador a la posición de máxima aceleración.
- Pasar el interruptor de la TDF a la posición activada (ON) para poner en marcha las cuchillas del cortacésped.
- Para desactivar las cuchillas:
 - Pasar el interruptor de la TDF a la posición desactivada para detener las cuchillas.
 - Pisar el pedal del freno principal. Para volver a activar las cuchillas, soltar el freno principal, desactivar el interruptor de la TDF y activarlo de nuevo. Las cuchillas comenzarán a girar.

OUMX068,000060A-63-20FEB14

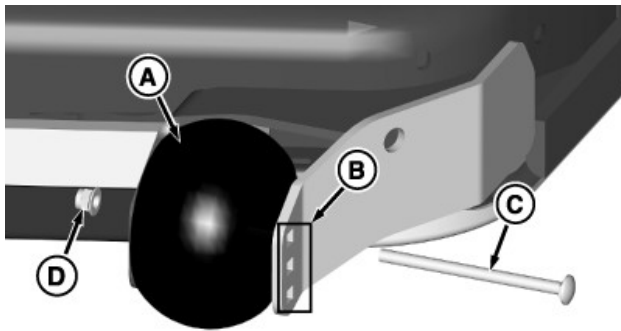
Ajuste de las ruedas antierosión delanteras de la plataforma de corte

⚠ ATENCIÓN: Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar la máquina o efectuar su mantenimiento.

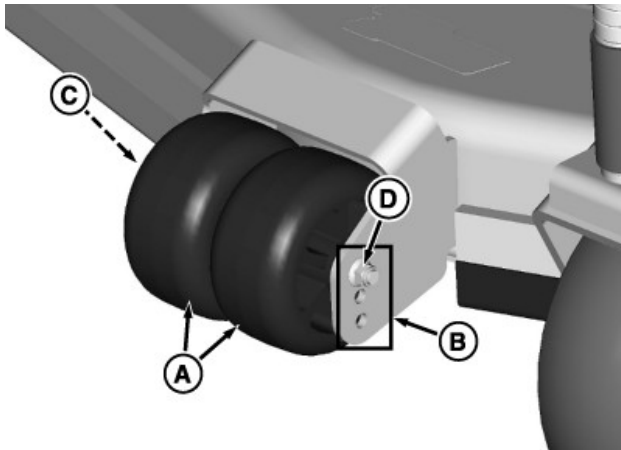
NOTA: El corte más plano puede conseguirse ajustando todas las ruedas antierosión de modo que no toquen el suelo. Revisar los ajustes de las ruedas antierosión cada vez que se cambie la altura de corte de la plataforma.

Se recomienda que ninguna rueda antierosión toque el suelo, para minimizar las rozaduras.

1. Revisar la presión de los neumáticos de la máquina. Inflar los neumáticos a la presión correcta. (Consultar las presiones correctas de los neumáticos en la sección Especificaciones.)
2. Ajustar la plataforma de corte a la altura de corte deseada.



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

3. Ajustar las ruedas antierosión (A) en una de las tres posiciones (B).
 - Retirar el perno (C) y la tuerca (D).
 - Subir o bajar la rueda para dejarla aproximadamente a 6-13 mm (1/4-1/2 in.) sobre la superficie de corte.
4. Instalar la rueda con su tornillería de sujeción.
5. Ajustar todas las ruedas a la misma altura.

OUMX068,000029C-63-20FEB14

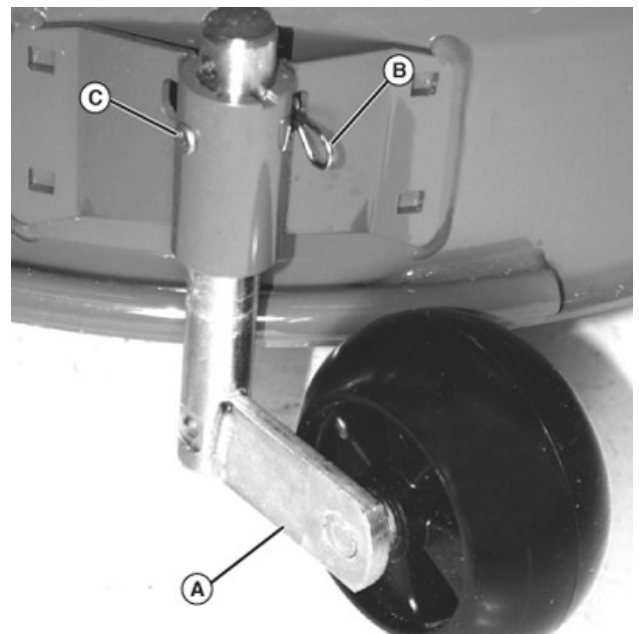
Ajuste de las ruedas antierosión traseras de la plataforma de corte

⚠ ATENCIÓN: Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar la máquina o efectuar su mantenimiento.

NOTA: El corte más plano puede conseguirse ajustando todas las ruedas antierosión de modo que no toquen el suelo. Revisar los ajustes de las ruedas antierosión cada vez que se cambie la altura de corte de la plataforma.

Se recomienda que ninguna rueda antierosión toque el suelo, para minimizar las rozaduras.

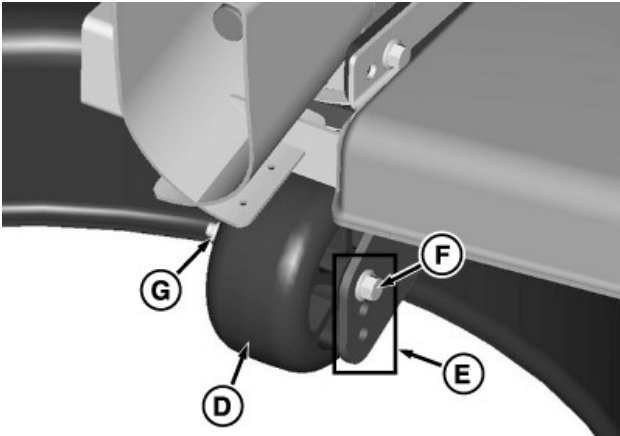
1. Revisar la presión de los neumáticos de la máquina. Inflar los neumáticos a la presión correcta. (Consultar la sección Especificaciones para obtener las presiones correctas de los neumáticos).
2. Ajustar la plataforma de corte a la altura de corte deseada.



TCAL46568—UN—12APR13

3. Ajustar la rueda antierosión de la esquina (A).
 - Sacar el pasador elástico (B) y el pasador perforado (C).
 - Ajustar la rueda hacia arriba o hacia abajo de modo que quede aproximadamente entre 6 y 13 mm (1/4-1/2 in.) por encima de la superficie de corte.

NOTA: La plataforma de 60 pulg. cuenta con una rueda de esquina y la de 72 pulg. tiene dos.



TCT010731—UN—27FEB14

4. Ajustar la rueda antierosión central (D) en una de las tres posiciones (E).

- Retirar el perno (F) y la tuerca (G).
- Subir o bajar la rueda de modo que quede aproximadamente a 6-13 mm (1/4-1/2 in.) sobre la superficie de corte.

5. Instalar la rueda con su tornillería de sujeción.

6. Ajustar todas las ruedas a la misma altura.

OUMX068,0000621-63-27FEB14

Intervalos de mantenimiento

Mantenimiento de la máquina

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Los sistemas de lavado con agua a alta presión pueden dañar los componentes de la máquina.

El funcionamiento en condiciones extremas puede obligar a acortar los intervalos entre mantenimientos:

- Los componentes del motor pueden atascarse o ensuciarse al usarlos con extremo calor, polvo u otras condiciones exigentes.
- El aceite del motor puede degradarse si la máquina se hace funcionar continuamente a bajas velocidades del motor o repetidamente durante periodos breves.

Usar las siguientes tablas de intervalos para el mantenimiento sistemático de la máquina.

OUMX068,00003B8-63-26OCT13

Rodaje inicial

- Engrasar los pivotes de las ruedas orientables.
- Engrasar los ejes de las ruedas orientables.
- Engrasar los vástagos de las cuchillas de la plataforma de corte.
- Engrase de la toma de fuerza (5 ubicaciones).
- Revisar el nivel de la plataforma de corte.

OUMX068,0000615-63-27FEB14

Antes de cada uso

- Retirar los protectores de correa y limpiar e inspeccionar las correas de transmisión.
- Comprobar si faltan piezas o si están flojas o dañadas.
- Ajustar la altura de corte y la rueda calibradora, si es necesario.
- Revisar las cuchillas de la plataforma de corte.

OUMX068,0000610-63-24FEB14

Después de cada uso

- Limpiar los residuos acumulados en el sistema del cortacésped.
- Limpiar el césped acumulado en los protectores de la carcasa de la máquina (plataformas RD de 157,5 cm [62 in] y 183 cm [72 in]).
- Lubricar la plataforma después de lavarla.
 - Engrasar los pivotes de las ruedas orientables.
 - Engrasar los ejes de las ruedas orientables.

- Engrasar la rueda antierosión (plataformas SD de 152 cm [60 in] y 183 cm [72 in]).

h2ac9y3,1655733454320-63-20JUN22

Después de las primeras 10 horas

- Ajustar la tensión de la correa de la plataforma de corte.

OUMX068,0000611-63-24FEB14

Cada 25 horas

- Engrase de la toma de fuerza (5 ubicaciones).

OUMX068,0000616-63-24FEB14

Cada 50 horas

- Inspeccionar los neumáticos de las ruedas orientables.
- Engrasar los vástagos de la plataforma de corte.

OUMX068,0000612-63-24FEB14

Cada 100 horas

- Ajustar la tensión de la correa de la plataforma de corte.
- Revisar el nivel del aceite en la caja de engranajes de la plataforma de corte.

OUMX068,00003B7-63-24FEB14

Cada 250 horas

- Inspeccionar los casquillos de los brazos de apoyo de las ruedas orientables y reemplazarlos si están gastados.

OUMX068,0000613-63-24FEB14

Cada 500 horas

- Cambiar el aceite de la caja de engranajes.

OUMX068,0000614-63-24FEB14

Engrase de mantenimiento

Grasa

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Use las grasas recomendadas por John Deere para evitar fallos de componentes y desgaste prematuro.

Las grasas recomendadas por John Deere son efectivas dentro de una gama media de temperatura de -29 a 135 °C (-20 a 275 °F).

Si se opera fuera de ese intervalo de temperatura, contactar con el concesionario de servicios para obtener grasas de uso especial.

Se recomienda utilizar las siguientes grasas:

- Grasa universal John Deere HD Lithium Complex
- Grease-Gard™ Premium Plus

NOTA: No todos los tipos de grasa son compatibles; John Deere no recomienda mezclar diferentes grasas. En caso de usar cualquier producto que no sea la grasa de servicio recomendada, purgar todo resto de grasa del sistema antes de la aplicación. Si esto no resulta práctico, engrasar con el doble de frecuencia hasta que se haya purgado toda la grasa del sistema.

Si no se usa ninguno de los tipos de grasa recomendados, asegurarse de utilizar una grasa multiusos con grado de clasificación NLGI n.º 2.

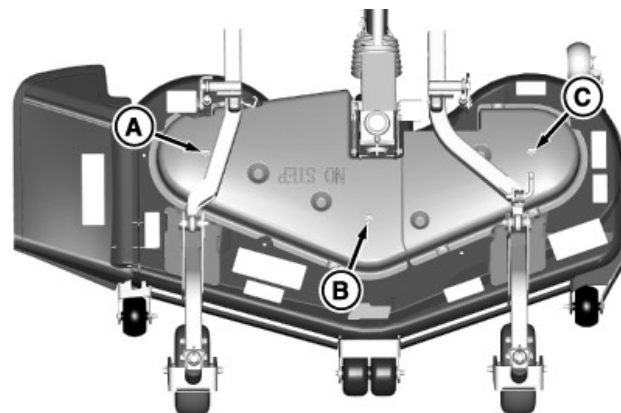
En condiciones húmedas o de alta velocidad es posible que se necesite una grasa de uso especial. Solicitar información al concesionario de mantenimiento.

NOTA: Algunos tipos de espesantes de grasa no son compatibles con otros. Consultar al proveedor local de grasa antes de combinar diferentes tipos de grasa.

h2ac9y3,1655816592108-63-20JUL22

Lubricación de los vástagos de las cuchillas del cortacésped

1. Bajar la plataforma de corte completamente al suelo.
2. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección Seguridad.)

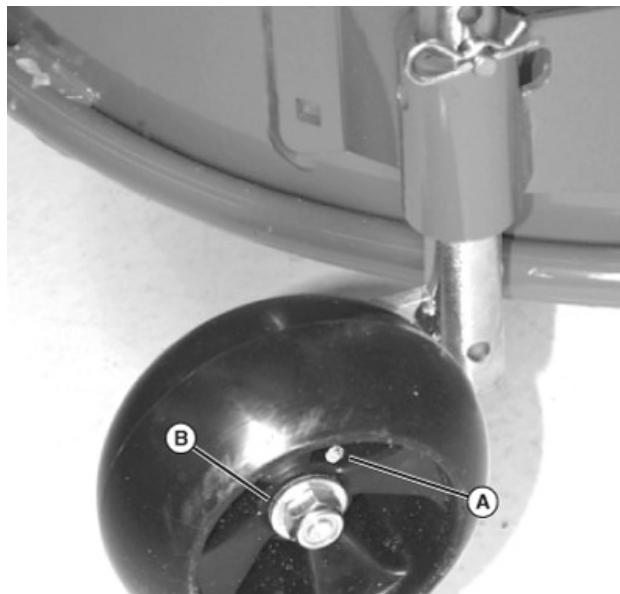


TCT008738—UN—26SEP13

3. Lubricar los tres vástagos de la plataforma de corte a través de los orificios en el protector de la correa (A, B y C) usando la grasa recomendada.
4. Aplicar 6—10 descargas de grasa en cada vástago. Se oirá un leve chasquido cuando se fuerce el aire más allá de la junta. Un engrase excesivo no ocasiona daños. Sin embargo, no se recomienda engrasar excesivamente, ya que las cuchillas arrojarán grasa.

OUMX068,00002A0-63-26SEP13

Lubricación de la rueda antierosión (plataformas SD de 60 y 72 pulgadas)



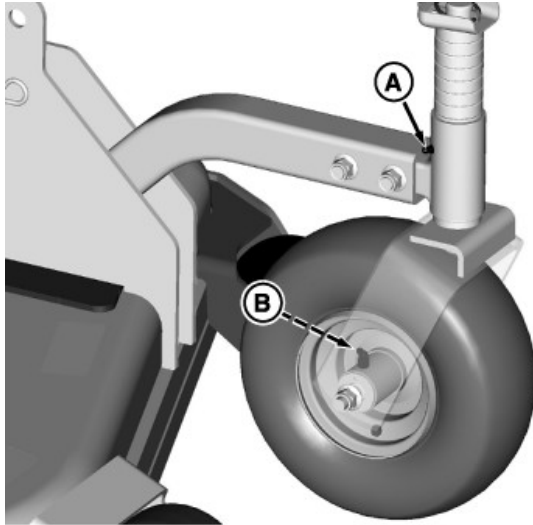
TCAL46570—UN—12APR13

1. Engrasar la rueda antierosión en el punto (A) bombeando grasa hasta que empiece a rebosar por el eje (B).
2. Limpiar el exceso de grasa de la rueda antierosión.

OUMX068,00002A1-63-20JUN22

Lubricación de los ejes y pivotes de las ruedas giratorias

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)
2. Bajar completamente la plataforma de corte al suelo.



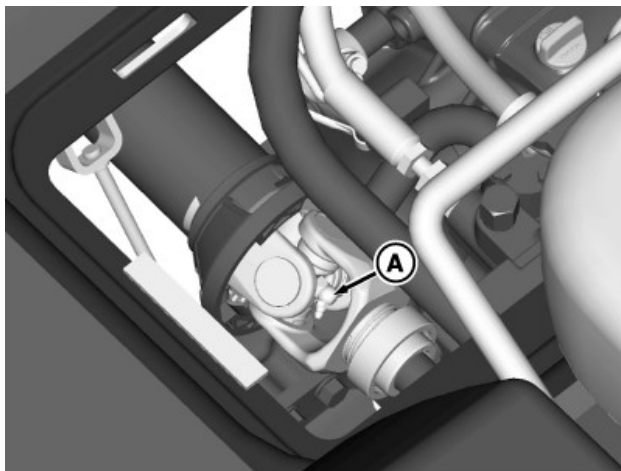
TCT008739—UN—26SEP13

3. Lubricar los pivotes de las ruedas orientables de la plataforma de corte (A) usando la grasa recomendada.
4. Lubricar el eje de la rueda orientable (B) con la grasa recomendada.

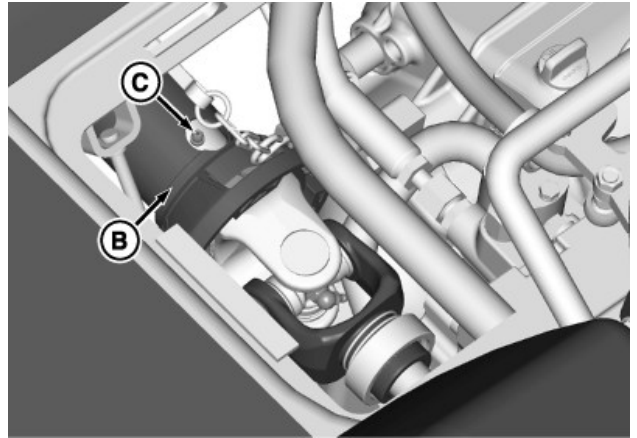
OUMX068,0000623-63-28FEB14

Lubricación del eje de transmisión de la TDF

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección Seguridad.)

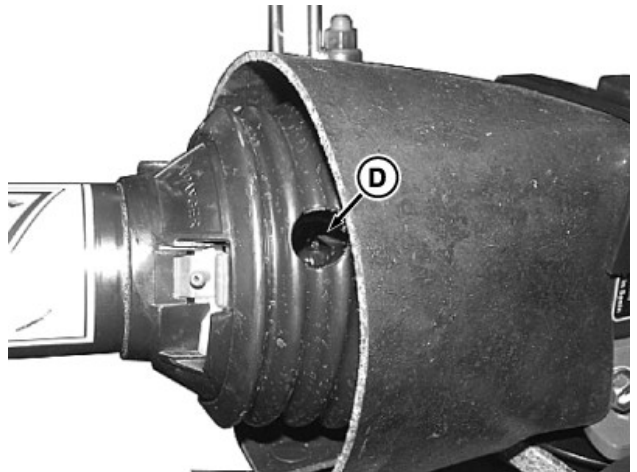


TCT008956—UN—26SEP13



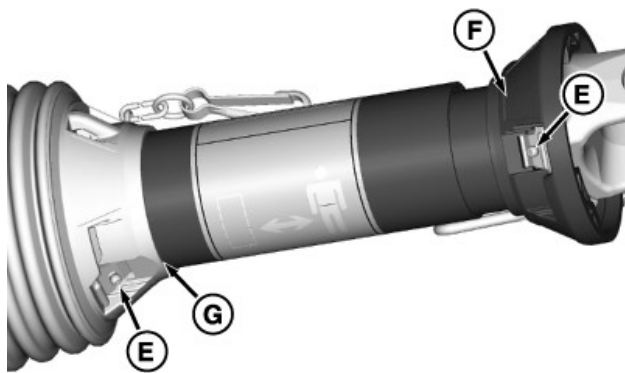
TCT008957—UN—26SEP13

2. Abrir la trampilla de mantenimiento de la máquina.
3. Girar a mano el eje de transmisión de la TDF hasta que el engrasador (A) apunte hacia arriba.
4. Girar el eje de transmisión de la TDF y la protección (B) del eje hasta que el engrasador (C) apunte hacia arriba y sea visible por el agujero de la protección.
5. Colocar la pistola de grasa en los engrasadores y bombear hasta que la grasa rebose desde el interior de las cuatro tapas de los rodamientos en el interior de la junta universal.



TCT008958—UN—26SEP13

6. Girar a mano el eje de transmisión de la TDF hasta que el engrasador al interno de la junta universal sea visible a través del agujero (D) de la protección.
7. Bombear grasa en el engrasador hasta que se vea salir por las tapas de rodamientos al interno de la junta universal.



TCT010732—UN—27FEB14

8. Bombear grasa dentro de los engrasadores (E) ubicados en las protecciones interior (F) y exterior (G) del eje.
9. Cerrar y bloquear la trampilla de mantenimiento de la máquina.

OUMX068,00002A3-63-28FEB14

Mantenimiento de la segadora

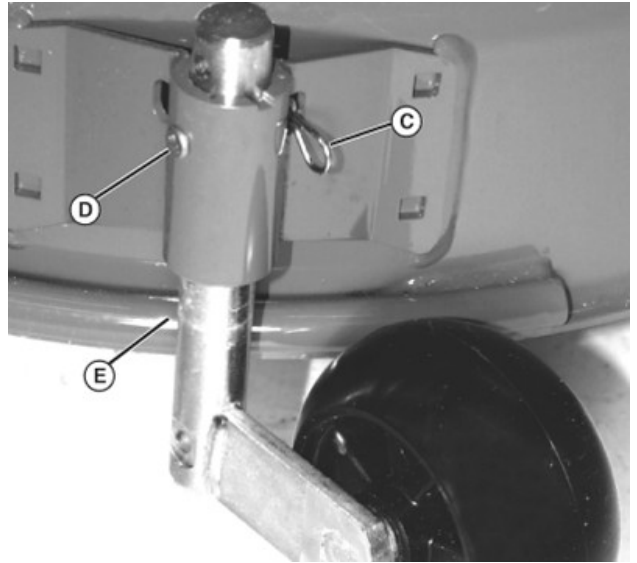
Limpieza de la plataforma de corte

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Los sistemas de lavado con agua a alta presión pueden dañar los componentes de la máquina.

Limpiar debajo de los protectores de la plataforma y en el compartimento del motor antes de cada uso, para ayudar a impedir la acumulación de césped pesado y rastrojo en la máquina.

1. Sacar el protector de la correa de la plataforma de corte y limpiar césped y los desechos de alrededor de las correas y de las poleas.
2. En las máquinas con la plataforma de 62 pulgadas con descarga trasera, elevar la plataforma del asiento y abrir la cubierta del motor para luego limpiar césped y desechos del compartimento del motor.

OUMX068,00003B9-63-26OCT13



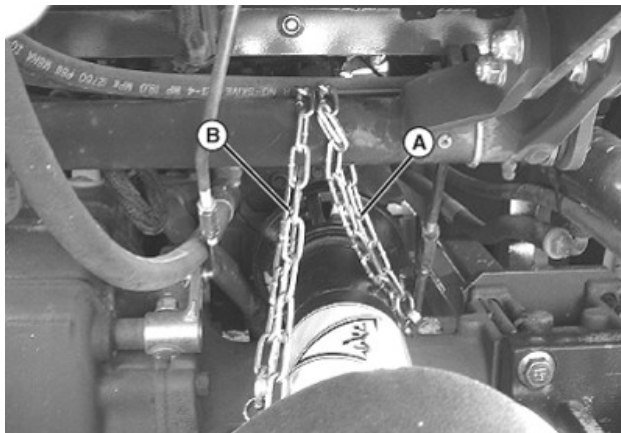
TCAL46575—UN—12APR13

5. **Para plataformas de corte de 60 y 72 in solamente:** Quitar el pasador de resorte (C) del pasador perforado (D) que sujeta el soporte de la rueda antierosión (E) al lado izquierdo de la plataforma de corte.
6. Extraer la rueda antierosión de la plataforma de corte.

Rotación de la plataforma de corte

Rotación de la plataforma de corte para realizar el mantenimiento

1. Elevar completamente la plataforma de corte.
2. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro en la sección Seguridad).

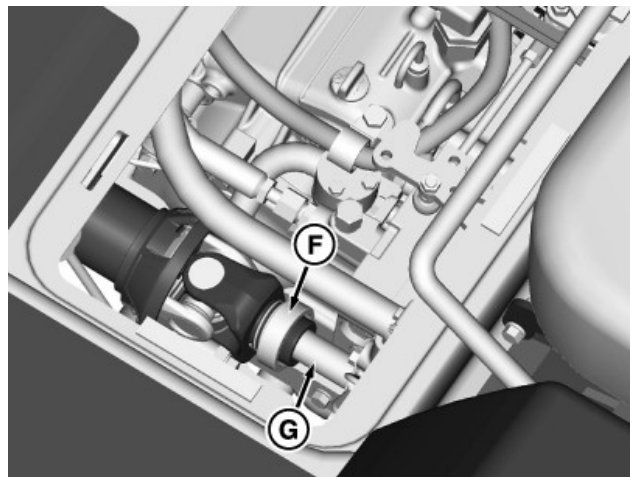


TCAL46574—UN—12APR13

3. Retirar las cadenas delantera (A) y trasera (B) de la protección del eje de transmisión del eje transversal de freno.

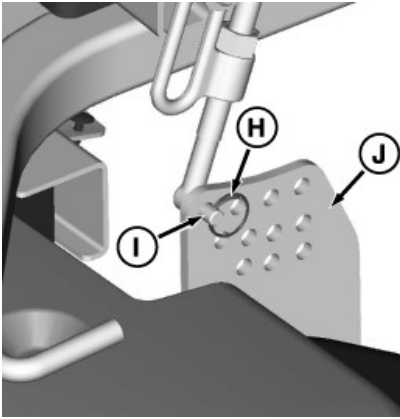
⚠ ATENCIÓN: Bloquear las retenciones de mantenimiento. Si se pierde presión hidráulica, la plataforma de corte puede caer.

4. Bloquear las retenciones de mantenimiento.



TCT008959—UN—26SEP13

7. Abrir la trampa de mantenimiento de la máquina.
8. Tirar hacia delante del anillo de acoplamiento (F) ubicado en el eje de transmisión de la TDF de la plataforma de corte. Separar el eje de transmisión del eje de salida (G) de la TDF de la máquina.

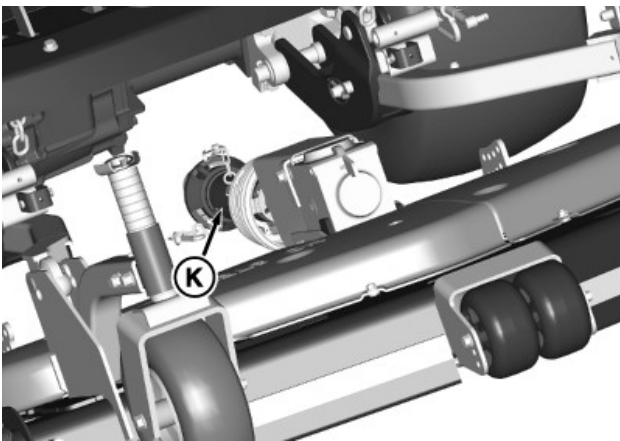


TCT008960—UN—27FEB14

9. Quitar el anillo de seguridad (H) del pasador (I) de suspensión.

NOTA: Para devolver la plataforma de corte a su altura de corte original, fijarse en la ubicación del agujero donde el pasador de suspensión está instalado antes de extraerlo.

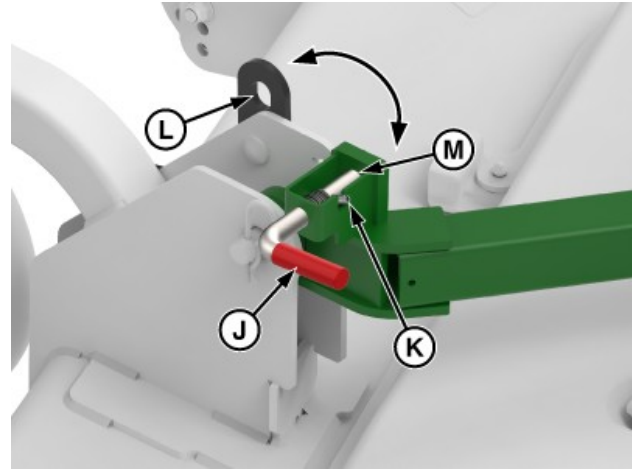
10. Quitar el pasador de suspensión del agujero de la placa de ajuste (J).
11. Repetir el procedimiento en el otro lado de la plataforma de corte.



TCT008961—UN—26SEP13

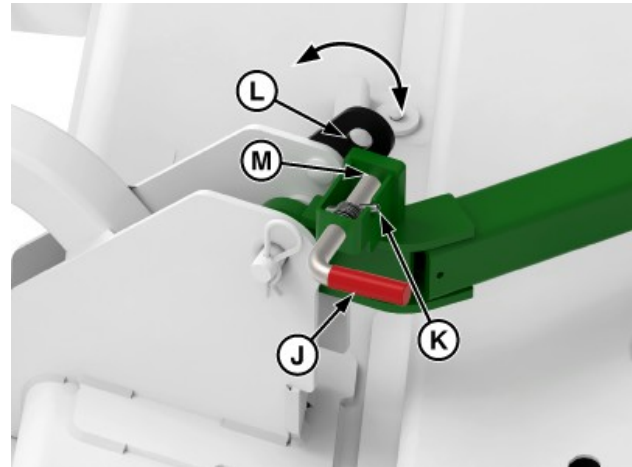
12. Bajar la parte trasera de la plataforma de corte al suelo. El eje de transmisión (K) de la TDF se desprende del eje delantero.

NOTA: Posicionar el soporte (N) de rotación para mantenimiento a la ubicación trasera para posibilitar el uso de topes superiores o neumáticos más pequeños. Hacer que este ajuste lo realice el concesionario durante la preparación cuando la plataforma de corte viene montada sobre el vehículo.



TC675277—UN—06AUG25

Nota sobre la ilustración: Soporte de rotación para mantenimiento en posición hacia adelante.



TC674179—UN—06AUG25

Nota sobre la ilustración: Soporte de rotación para mantenimiento en posición hacia atrás.

13. Extraer la asa (L) del bloqueo de mantenimiento de la plataforma de corte y girarla hacia atrás hasta que el resorte se comprima y el pasador (M) se bloquee en la ranura.
14. Girar hacia atrás la plataforma de corte hasta que el agujero del soporte (N) de la plataforma quede alineado con el agujero (O) de bloqueo de mantenimiento.
15. Girar hacia delante la asa (L) del bloqueo de mantenimiento para introducir el pasador en el agujero (N) del soporte de la plataforma.

Rotación de la plataforma de corte para funcionamiento

1. Extraer del soporte de la plataforma el bloqueo de mantenimiento de la plataforma de corte.
2. Girar la plataforma hacia adelante, evitando que su eje de transmisión se introduzca en el suelo.
3. Dirigir el eje de transmisión de la plataforma de corte hacia arriba, sobre la parte superior del eje

delantero de la máquina, y conectarlo al eje de salida de la TDF de la máquina en el transeje.

4. Acoplar las cadenas delantera y trasera del protector del eje de transmisión en el eje transversal de los frenos. Ajustar las cadenas como sea necesario para mantener la holgura mínima a medida que la plataforma de corte suba o baje hasta alcanzar el límite de su recorrido.
5. Girar la plataforma de corte hasta que quede nivelada.
6. Introducir los pasadores del gancho de suspensión trasero en los orificios de las placas de ajuste traseras correspondientes a la altura de corte deseada.
7. Instalar los anillos de retención en los pasadores del gancho de suspensión correspondientes a los lados izquierdo y derecho.
8. Instalar la rueda antierosión en la plataforma de corte.
9. Desbloquear los pestillos de mantenimiento.
10. Bajar la plataforma de corte al suelo.
11. Ajustar la rueda antierosión a 6 mm (1/4 in.) sobre el nivel del suelo.

OUMX068,00002A4-63-06AUG25

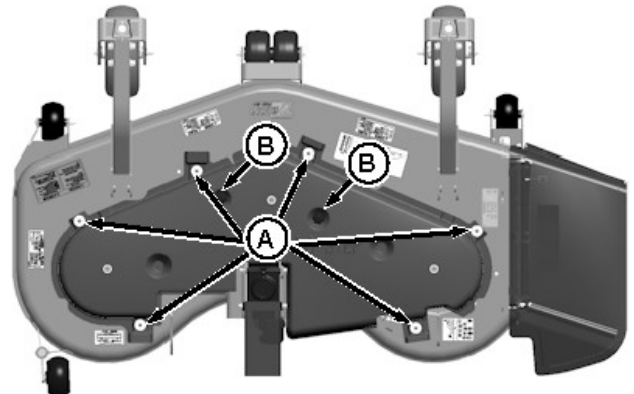
Extracción e instalación de los protectores de la correa

⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar la plataforma de conducción para realizar ajustes o mantenimiento a la máquina.

NOTA: El procedimiento de separación e instalación de las protecciones de la correa es el mismo para todos los tamaños de plataforma.

Extracción

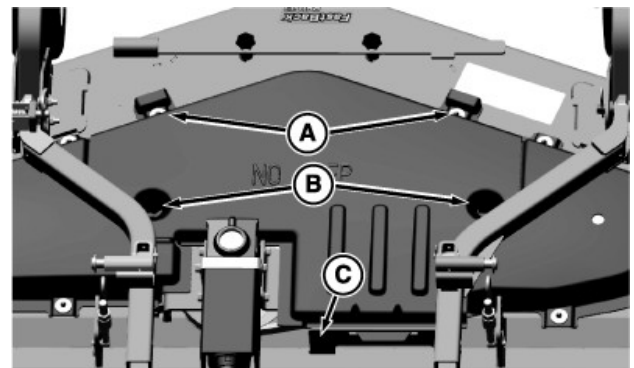
1. Girar la plataforma de corte para realizarle mantenimiento o para retirarla de la máquina.



TCT011350—UN—05OCT15

Nota sobre la ilustración: Se muestra la plataforma de corte de descarga lateral de 60 in.

2. Desenganchar los seis enganches de retención (A) y extraer las dos empuñaduras (B) que sujetan las protecciones de correa a la plataforma de corte.



TC102123—UN—27JUN22

Nota sobre la ilustración: Se muestra la plataforma de corte de 72 in con descarga trasera

3. (Solo para plataforma RD de 72 in) En la pieza central del protector de la correa de 3 piezas, desenganchar los dos cierres de retención (A) y retirar las dos empuñaduras (B) que sujetan el protector de la correa a la plataforma de corte. Deslizar la pestaña fuera de la ranura (C).
4. Elevar y extraer las protecciones de correa de los espárragos de fijación.

Instalación

1. (Solo para plataformas RD de 72 in) Deslizar el tapón en la ranura (C).
2. Instalar las protecciones de correa y enganchar los seis enganches de retención (A) (dos para cada plataforma RD de 72 in).
3. Instalar las dos empuñaduras (B).

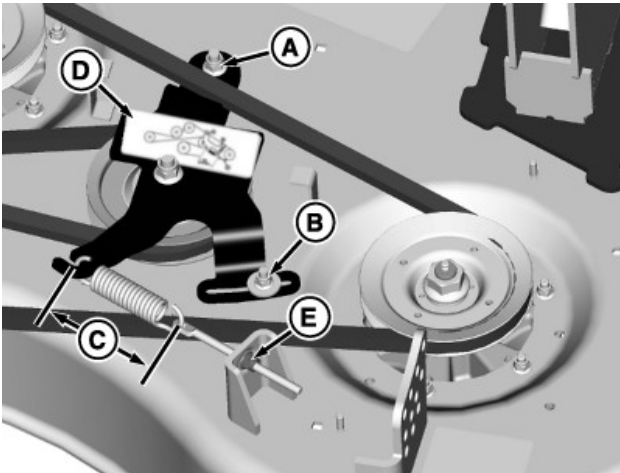
⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los dedos y la ropa holgada pueden quedar atrapados en las piezas giratorias. No utilizar la máquina sin tener todas las protecciones instaladas.

4. Sustituir o girar plataforma de corte para su utilización.

h2ac9y3,1656327873040-63-29JUN22

Ajuste de la tensión de la correa de transmisión

1. Retirar el protector de la correa de la plataforma de corte.
2. Bajar la plataforma de corte al suelo.
3. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección Seguridad).



TCT008966—UN—27FEB14

Imagen de la plataforma de 60 pulg. con descarga lateral; las demás plataformas son similares.

4. Aflojar las tuercas (A) y (B).
5. Medir la longitud del resorte tensor de la correa (C), de gancho a gancho.
 - Ajustar la longitud según indica la etiqueta (D) del brazo tensor.
6. Ajustar la tuerca (E) hasta que la longitud del resorte tensor de la correa sea correcta.
7. Apretar las tuercas (A) y (B).
8. Instalar la protección de la correa.

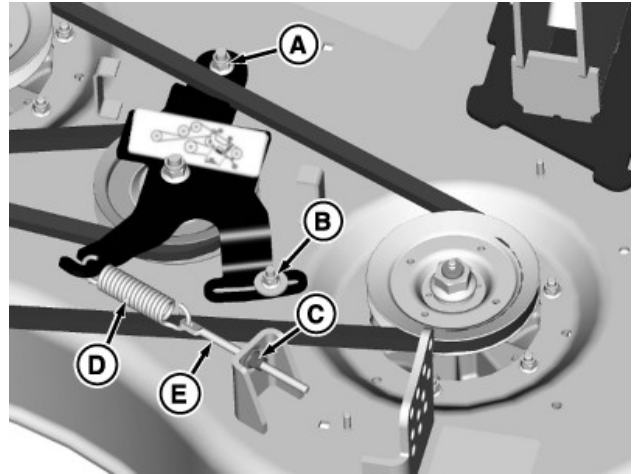
OUMX068,00002A6-63-06OCT13

Separación e instalación de la correa de transmisión y la caja de engranajes (todas excepto plataformas GLC)

NOTA: Si no se indica otra cosa, el procedimiento de separación e instalación de la correa de transmisión y de la caja de engranajes es el mismo en todos los tamaños de plataforma.

Extracción

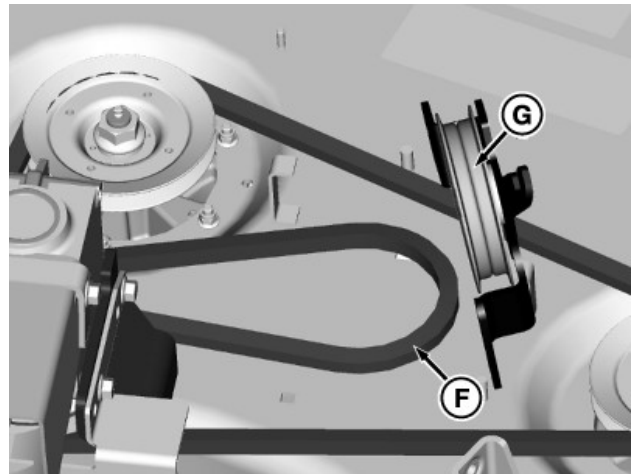
1. Bajar la plataforma de corte al suelo.
2. Retirar el protector de la correa de la plataforma de corte.
3. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección Seguridad).



TCT008967—UN—27FEB14

Nota sobre la ilustración: Imagen de la plataforma de 60 pulg. con descarga lateral.

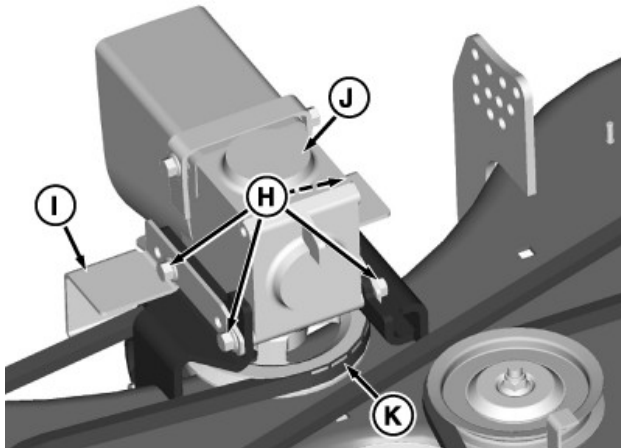
4. Aflojar las tuercas (A) y (B).
5. Retirar la tuerca (C), el resorte tensor (D) y la varilla (E) de la plataforma de corte.
6. Retirar las tuercas y la arandela de (A) y (B).



TCT008968—UN—07OCT13

Nota sobre la ilustración: Imagen de la plataforma de 60 pulg. con descarga lateral.

7. Extraer la correa de transmisión (F) de la polea tensora de la correa (G).

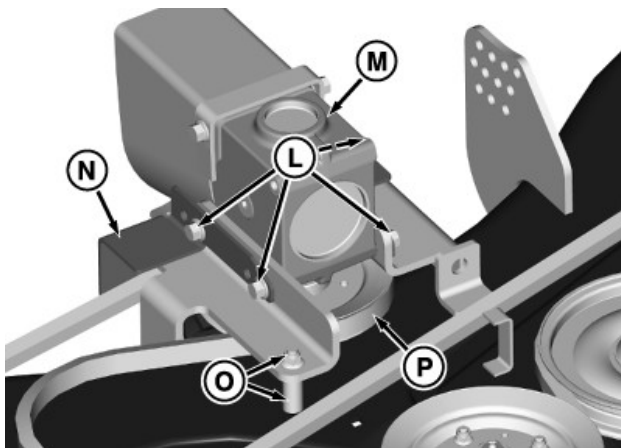


TCT008969—UN—07OCT13

Nota sobre la ilustración: Imagen de la plataforma de 60 pulg. con descarga lateral.

8. Plataformas de 60 in con descarga lateral y de 62 in con descarga trasera:

- Quitar los cuatro tornillos (H) que aseguran el soporte (I) de la protección y la caja de engranajes (J) a los soportes de montaje de la plataforma de corte.
- Deslizar la caja de engranajes y extraerla de los soportes de montaje.
- Extraer la correa de transmisión (K) de la polea.



TCT008989—UN—27FEB14

Nota sobre la ilustración: Se muestra la plataforma de 72 in con descarga lateral.

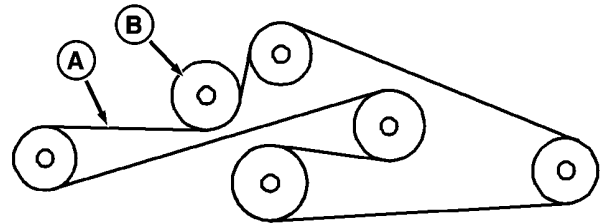
9. Plataformas con descarga lateral de 72 in:

- Quitar los cuatro tornillos (L) que sujetan la caja de engranajes (M) y el soporte (N) de la protección a los soportes de montaje de la plataforma de corte.
- Quitar el tornillo y el casquillo de apoyo (O).
- Deslizar la caja de engranajes y extraerla de los soportes de montaje.
- Extraer la correa de transmisión (P) de la polea.

Instalación

La instalación se realiza en el orden inverso a la extracción.

NOTA: Consultar el diagrama de tendido de la correa en el brazo tensor de la plataforma de corte.



TCT008970—UN—07OCT13

Nota sobre la ilustración: Vista desde la parte trasera de la plataforma.

- Pasar la correa de transmisión (A) alrededor de las poleas de la plataforma de corte.
- Aflojar la tuerca (B) de la polea para facilitar la instalación de la correa.
- Asegurar la caja de engranajes y el soporte de la protección con los cuatro tornillos. Apretar los tornillos a los valores especificados.

Especificación

Tornillo de la caja de engranajes—Par de apriete. 73 N m (54 lb ft)

- Plataformas de 183 cm (72 in) solamente:** Instalar el casquillo de apoyo, el tornillo y la tuerca.
- Ajustar la tensión de la correa de transmisión de la plataforma de corte. (Consultar Ajuste de la tensión de la correa de transmisión, en esta sección.)

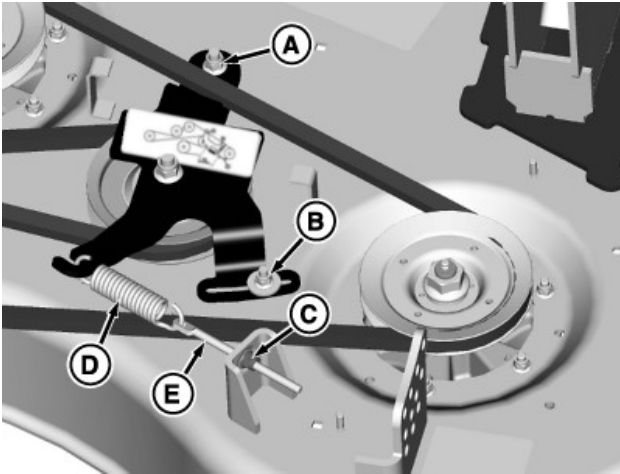
OUMX068,0000316-63-28FEB14

Separación e instalación de la correa de transmisión y la caja de engranajes (plataformas GLC)

NOTA: Si no se indica otra cosa, el procedimiento de separación e instalación de la correa de transmisión y de la caja de engranajes es el mismo para ambas plataformas GLC.

Extracción

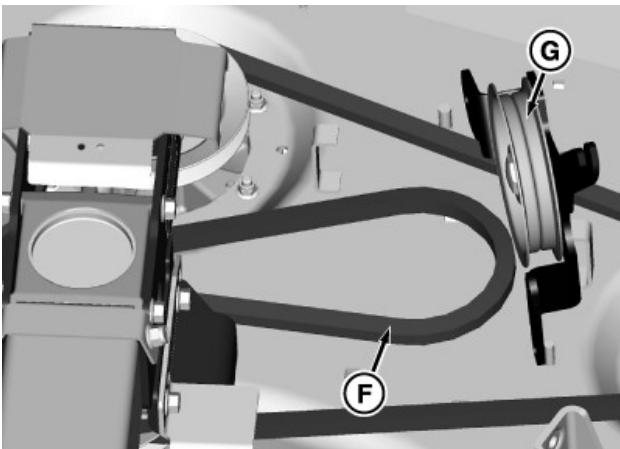
- Bajar la plataforma de corte al suelo.
- Retirar el protector de la correa de la plataforma de corte.
- Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección Seguridad).



TCT008967—UN—27FEB14

Nota sobre la ilustración: Se muestra la plataforma GLC de 60 in con descarga lateral.

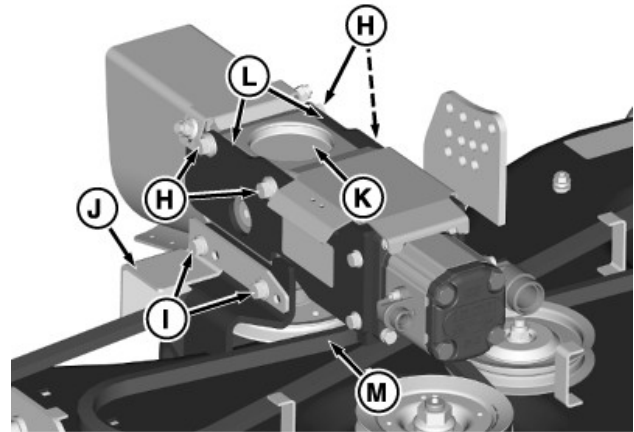
4. Aflojar las tuercas (A) y (B).
5. Retirar la tuerca (C), el resorte tensor (D) y la varilla (E) de la plataforma de corte.
6. Retirar las tuercas y la arandela de (A) y (B).



TCT008974—UN—07OCT13

Nota sobre la ilustración: Se muestra la plataforma GLC de 60 in con descarga lateral.

7. Extraer la correa de transmisión (F) de la polea tensora de la correa (G).



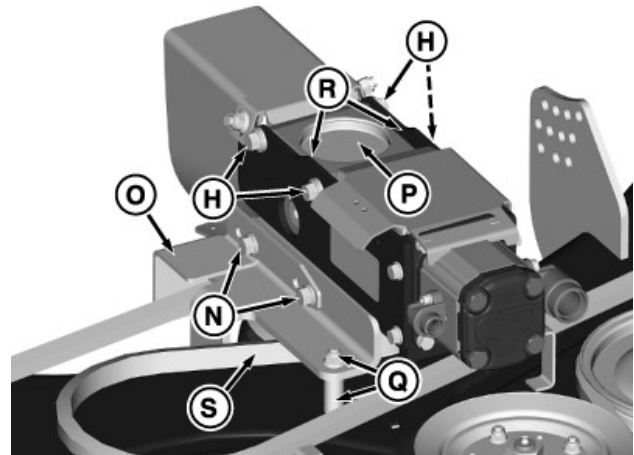
TCT008975—UN—27FEB14

Nota sobre la ilustración: Se muestra la plataforma GLC de 60 in con descarga lateral.

8. Plataforma GLC de 60 in:

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Los cuatro tornillos superiores (H) no se deben aflojar o extraer durante este procedimiento. Aflojar estos tornillos puede producir la desalineación del acoplamiento de la bomba.

- a. Quitar los cuatro tornillos (I) que aseguran el soporte (J) de la protección y la caja de engranajes (K) a los soportes de montaje de la plataforma de corte.
- b. Deslizar y extraer la caja de engranajes y los soportes (L) de montaje de la bomba, de los soportes de montaje.
- c. Extraer la correa de transmisión (M) de la polea.



TCT009102—UN—27FEB14

Nota sobre la ilustración: Se muestra la plataforma GLC de 72 in con descarga lateral.

9. Plataforma GLC de 72 in:

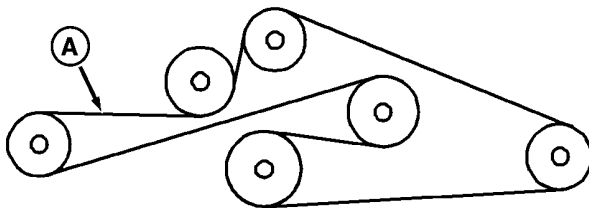
IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Los cuatro tornillos superiores (H) no se deben aflojar o extraer durante este procedimiento. Aflojar estos tornillos puede producir la desalineación del acoplamiento de la bomba.

- Quitar los cuatro tornillos (N) que aseguran el soporte (O) de la protección y la caja de engranajes (P) a los soportes de montaje de la plataforma de corte.
- Quitar el tornillo y el casquillo de apoyo (Q).
- Deslizar y extraer la caja de engranajes y los soportes (R) de montaje de la bomba, de los soportes de montaje.
- Extraer la correa de transmisión (S) de la polea.

Instalación

La instalación se realiza en el orden inverso a la extracción.

NOTA: Consultar el diagrama de tendido de la correa en el brazo tensor de la plataforma de corte.



TCT008976—UN—07OCT13

Nota sobre la ilustración: Vista desde la parte trasera de la plataforma.

- Pasar la correa de transmisión (A) alrededor de las poleas de la plataforma de corte.
- Aflojar la tuerca (B) de la polea para facilitar la instalación de la correa.
- Asegurar la caja de engranajes y el soporte de la protección con los cuatro tornillos. Apretar los tornillos a los valores especificados.

Especificación

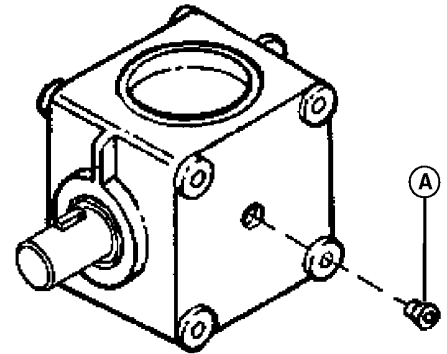
Tornillo de la caja de engranajes—Par de apriete. 73 N m (54 lb ft)

- Solo plataforma GLC de 183 cm (72 in.):** Instalar el casquillo de apoyo, el tornillo y la tuerca.
- Ajustar la tensión de la correa de transmisión de la plataforma de corte. (Consultar Ajuste de la tensión de la correa de transmisión, en esta sección.)

OUMX068,0000318-63-28FEB14

Revisión del nivel del aceite de la caja de engranajes

- Estacionar la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.
- Comprobar que el cortacésped está nivelado y en la posición de funcionamiento.



TCAL46590—UN—12APR13

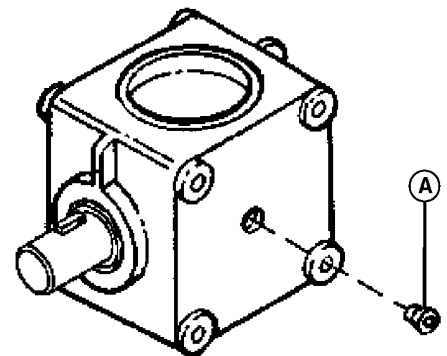
Se muestra una vista de referencia.

- Extraer el tapón de revisión (A). El aceite debe llegar a la parte inferior del orificio.
- Si es necesario, añadir aceite a través del orificio del tapón de revisión.
- Instalar el tapón de revisión y apretarlo.

OUMX068,00007D5-63-29MAY14

Cambio del aceite de la caja de engranajes

- Estacionar la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.
- Extraer la correa de la transmisión y la caja de engranajes.



TCAL46591—UN—12APR13

Se muestra una vista de referencia.

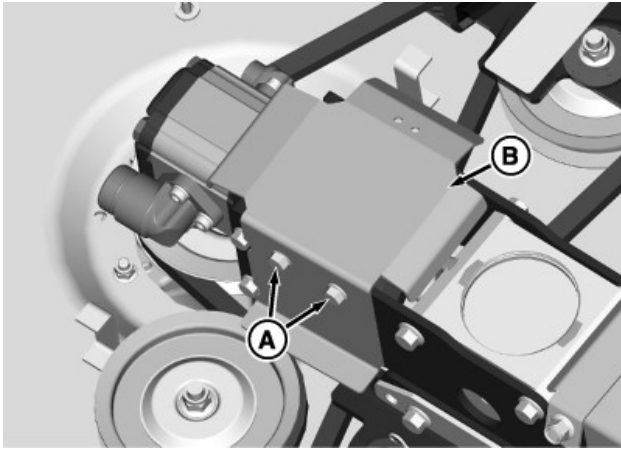
- Extraer el tapón de revisión (A), inclinar lateralmente la caja de engranajes sobre un recipiente adecuado y dejar que salga todo el aceite.

4. Instalar la caja de engranajes y la correa de la transmisión.
5. Añadir aceite a través del orificio del tapón de revisión hasta que el nivel llegue a la parte inferior del orificio.
6. Instalar el tapón de revisión y apretarlo.

OUMX068,00002A9-63-26OCT13

Cambio de aceite de la caja de engranajes (plataformas GLC)

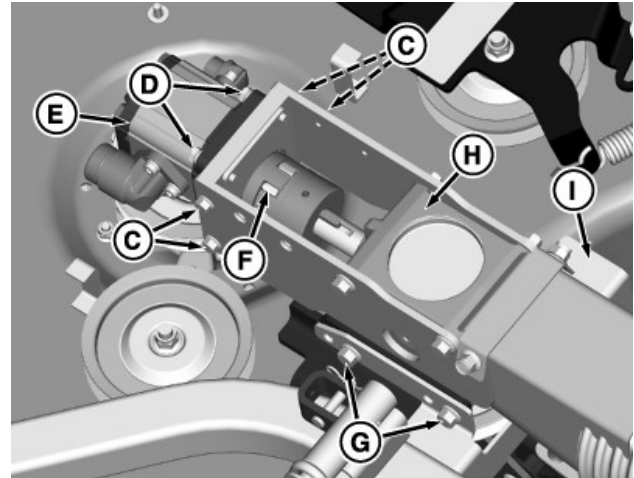
1. Estacionar la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en la sección SEGURIDAD.
2. Retirar las protecciones de la correa.
3. Extraer la correa de transmisión de la caja de engranajes.



TCT009184—UN—26OCT13

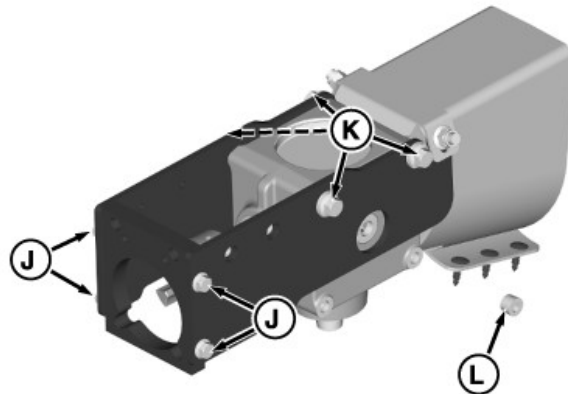
4. Quitar los dos tornillos (A) y la tapa de protección (B).

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! No quitar los tornillos (C) del soporte de montaje de la bomba. El soporte de montaje de la bomba se ajusta en fábrica para evitar desalineaciones con el acoplamiento.



TCT009186—UN—27FEB14

5. Extraer los cuatro tornillos (D) de montaje de la bomba.
6. Quitar la bomba (E) de la caja de engranajes. Una mitad del acoplamiento y el soporte central de brazos (F) salen junto con la bomba.
7. Extraer los cuatro tornillos (G) que sujetan la caja de engranajes (H) y la protección (I) a los soportes de montaje de la plataforma de corte. La mitad del acoplamiento sale junto a la caja de engranajes.



TCT009185—UN—27FEB14

8. Quitar el tapón de comprobación (L) e inclinar la caja de engranajes hacia un lado sobre un depósito adecuado. Permitir que el aceite de la caja de engranajes drene completamente.

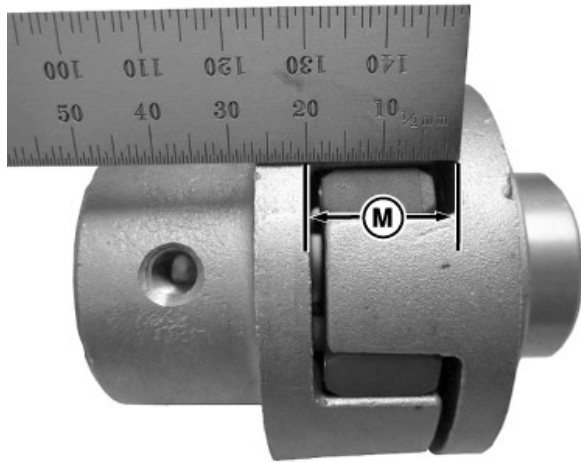
NOTA: NO EXTRAER NI AFLOJAR LOS SOPORTES DE MONTAJE DE LA BOMBA. El aceite se debe cambiar sin tocar los tornillos (J) o los cuatro tornillos (K) de la parte superior de la caja de engranajes.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Toda vez que se sustituya un acoplamiento, se debe sustituir también el soporte central de brazos.

9. Inspeccionar los acoplamientos en la caja de

engranajes y en el eje de la bomba. Sustituir según sea necesario.

10. Tender la correa alrededor de las poleas. Instalar el subconjunto de caja de engranajes y el soporte de la protección.
11. Añadir aceite a través del orificio del tapón de revisión hasta el nivel de la parte inferior del orificio.
12. Instalar el tapón de revisión y apretarlo.



TCT010743—UN—17MAR14

13. Utilizar el medio acoplamiento de la caja de engranajes como guía para instalar la bomba con el medio acoplamiento y el soporte central de brazos. Verificar que la separación (M) entre los medios acoplamientos esté al valor especificado.

Especificación

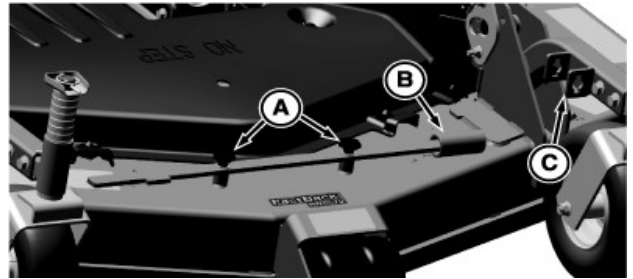
Medios
acoplamiento—Separación. 20 mm (0,787 in.)

14. Instalar la tapa de protección.
15. Instalar las protecciones de la correa.

OUMX068,00003BA-63-17MAR14

Extracción e instalación de las cuchillas

1. Elevar completamente la plataforma de corte.
2. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección Seguridad).
3. Bloquear los pestillos de mantenimiento del brazo elevador.



TC102124—UN—27JUN22

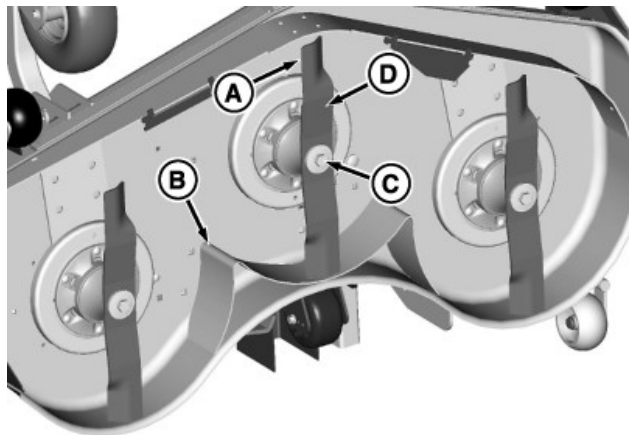
Barra de servicio de la plataforma RD de 72 in

4. (Solo para plataforma RD de 72 in) Desenroscar las dos empuñaduras roscadas (A) que sujetan la barra de servicio (B) a la plataforma de corte. Recoger y deslizar el extremo plano de la barra de servicio en el soporte (C).
5. Girar la plataforma de corte para su mantenimiento (para plataforma de corte RD de 72 in que utiliza la barra de servicio para girar).

⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas giratorias son peligrosas. Antes de ajustar o intervenir en la unidad de corte:

- Desconectar el(los) cable(s) de la(s) bujía(s) o el cable negativo (-) de la batería para evitar que el motor arranque accidentalmente.
- Usar siempre guantes al manipular las cuchillas de segadora o trabajar cerca de estas.

6.



TCT010387—UN—24FEB14

Introducir un bloque de madera entre el extremo de la cuchilla (A) y el borde de la plataforma (B) para evitar que la cuchilla gire durante la extracción de su tornillería.

7. Retirar el perno y la arandela (C), girando el perno en sentido antihorario hasta extraerlo. Retirar la cuchilla (D) del vástago. Repetir el procedimiento para todas las cuchillas que requieran mantenimiento.
8. Comprobar si las cuchillas están dañadas. Cambiar todas las cuchillas dañadas.

9. Afilar las cuchillas desafiladas.
10. Limpiar las cuchillas, los vástagos y la tornillería.
11. Equilibrar las cuchillas.
12. Instalar la cuchilla en el vástago de la plataforma de corte con las alas de la cuchilla hacia arriba.
13. Instalar el perno y la arandela de la cuchilla con el lado acopado de la arandela contra la cuchilla. Apretar el perno de la cuchilla al valor especificado. Repetir el procedimiento para las otras cuchillas.

Especificación

Perno de la cuchilla—Par de apriete. 122 N·m (90 lb ft)

14. Bajar las plataformas de corte por completo.

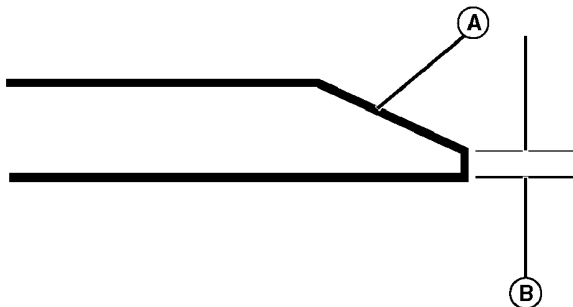
h2ac9y3,1656331915067-63-29JUN22

Afilado de las cuchillas

⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas están afiladas. Usar siempre guantes cuando se manipulen las cuchillas o se trabaje cerca de ellas.

Usar siempre gafas de seguridad al afilarlas.

- Afilar las cuchillas con una esmeriladora, una lima de mano o una afiladora eléctrica.



TCAL46593—UN—12APR13

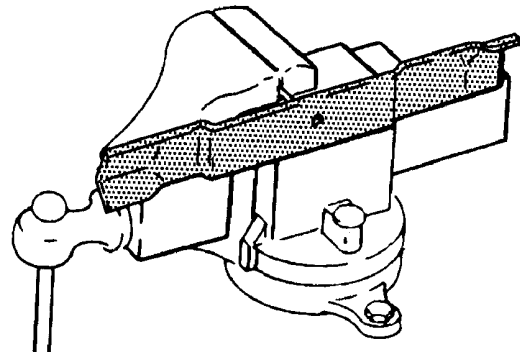
- Mantener el bisel original (A) durante el afilado.
- El filo máximo de la cuchilla (B) debe ser de 0,40 mm (1/64 in.).
- Equilibrar las cuchillas antes de instalarlas.

OUMX068,00002AB-63-01DEC13

Equilibrado de las cuchillas

⚠ ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas están afiladas. Usar siempre guantes cuando se manipulen las cuchillas o se trabaje cerca de ellas.

1. Limpiar la cuchilla.



TCAL46594—UN—12APR13

2. Colocar la cuchilla sobre un clavo en una prensa. Girar la cuchilla para que quede horizontal.
3. Comprobar su equilibrio. Si la cuchilla no está equilibrada, su extremo más pesado descenderá.
4. Esmerilar el bisel del extremo pesado. No cambiar el bisel de la cuchilla.

OUMX068,00002AC-63-01DEC13

Localización de averías

Uso de la tabla de localización de averías

Si se experimenta algún problema que no se trate en esta tabla, consultar el manual técnico o dirigirse al concesionario y otro proveedor de servicios para realizar un mantenimiento.

MP47322,00F467B-63-11JUL25

Especificaciones

Plataforma de corte de 60 pulg. (descarga lateral)

Intervalo de alturas del corte 25–152 mm (1–6 in.)
Peso 184 kg (405 lb)
Anchura de corte 152,4 cm (60 in.)
Anchura total 186,7 cm (73.5 in.)

OUMX068,0000209-63-04OCT13

Plataforma de corte de 72 in (descarga trasera)

Rango de alturas del corte 25–152 mm (1–6 in.)
Peso 247 kg (544,5 lb)
Anchura de corte 182,9 cm (72 in.)
Anchura total 218,4 cm (86 in.)

h2ac9y3,1655731226940-63-20JUN22

Plataforma de corte GLC de 60 in (descarga lateral)

Rango de alturas del corte 25–152 mm (1–6 in.)
Peso 189 kg (416 lb)
Anchura de corte 152,4 cm (60 in.)
Anchura total 186,7 cm (73,5 in.)

OUMX068,000020A-63-17MAR14

Dimensiones de los neumáticos

Neumáticos orientables 11 x 4-5

AP43109,00002C7-63-15APR13

Plataforma de corte de 62 pulg. (descarga trasera)

Intervalo de alturas del corte 25–152 mm (1–6 in.)
Peso 180 kg (397 lb)
Anchura de corte 157,5 cm (62 in.)
Anchura total 163,8 cm (64.5 in.)

OUMX068,000020B-63-04OCT13

Presiones de inflado de los neumáticos

Neumáticos de la máquina . Consultar la etiqueta de los intervalos de mantenimiento de la máquina
Neumáticos de las ruedas orientables de la plataforma de corte .
Cubiertas semineumáticas

OUMX068,000020E-63-26OCT13

Capacidades

Capacidad de la caja de cambios 0,4 l (13,5 oz)

AP43109,00002C9-63-16APR13

Plataforma de corte de 72 pulg. (descarga lateral)

Intervalo de alturas del corte 25–152 mm (1–6 in.)
Peso 224 kg (493 lb)
Anchura de corte 182,9 cm (72 in.)
Anchura total 218,4 cm (86 in.)

OUMX068,000020C-63-04OCT13

Lubricantes recomendados

Aceite de caja de engranajes GL-5 (90W)
Grasa Ver la sección Engrase y mantenimiento.

AP43109,00002CA-63-15APR13

Plataforma de corte GLC de 72 in (descarga lateral)

Rango de alturas del corte 25–152 mm (1–6 in.)
Peso 229 kg (504 lb)
Anchura de corte 182,9 cm (72 in.)
Anchura total 218,4 cm (86 in.)

OUMX068,000020D-63-17MAR14

Pares de apriete

Pernos de montaje de las cuchillas 122 Nm (90 lb-ft).
Pernos de montaje de la caja de engranajes 73 Nm (54 lb-ft).
Pernos, brazo de la rueda orientable a la plataforma 81 Nm (60 lb-ft).
Pernos, eje de transmisión a caja de engranajes .122 Nm (90 lb-ft).

OUMX068,0000618-63-24FEB14

Trabajo en pendientes

Inclinación máxima de funcionamiento 15°.

lk2daiz,1751349972448-63-01JUL25

Declaración de conformidad

Declaración de conformidad CE

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

El suscrito declara por este medio que

Tipo de máquina: Plataforma de corte con descarga lateral (plataforma de corte de 60 in para exportación)

Modelo: Anchura de corte de 1,52 m (60 in)

Tipo de máquina: Plataforma de corte con descarga trasera (plataforma de corte de 62 in para exportación)

Modelos: Anchura de corte de 1,58 m (62 in)

Tipo de máquina: Plataforma de corte con descarga lateral (plataforma de corte de 72 in para exportación)

Modelos: Anchura de corte de 1,83 m (72 in)

Tipo de máquina: Plataforma de corte GLC con descarga lateral (plataforma de corte de 60 in para exportación)

Modelos: Anchura de corte de 1,52 m (60 in)

Tipo de máquina: Plataforma de corte GLC con descarga lateral (plataforma de corte de 72 in para exportación)

Modelos: Anchura de corte de 1,83 m (72 in)

Tipo de máquina: Plataforma de corte con descarga trasera (plataforma de corte de 72 in para exportación)

Modelos: Anchura de corte de 1,83 m (72 in)

Números de serie: Ver página de identificación del producto

cumple con todas las disposiciones relevantes y los requisitos esenciales de las siguientes directivas:

DIRECTIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICACIÓN
Directiva de máquinas	2006/42/CE	Autocertificación

Nombre y dirección de la persona en la Unión Europea autorizada para cumplimentar el documento técnico de construcción:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Atención al cliente

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Lugar de la declaración: Fuquay-Varina, NC, EE.UU.

Fecha de la declaración: 1 diciembre de 2022

Fábrica: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Nombre: Dan Thiemke

Título: Director de Ingeniería de Productos,
Cortacéspedes comerciales

h2ac9y3,1658238181454-63-19JUL22

Declaración de conformidad del Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

El suscrito declara por este medio que

Tipo de máquina: Plataforma de corte con descarga lateral (plataforma de corte de 60 in para exportación)

Modelo: Anchura de corte de 1,52 m (60 in)

Tipo de máquina: Plataforma de corte con descarga trasera (plataforma de corte de 62 in para exportación)

Modelos: Anchura de corte de 1,58 m (62 in)

Tipo de máquina: Plataforma de corte con descarga lateral (plataforma de corte de 72 in para exportación)

Modelos: Anchura de corte de 1,83 m (72 in)

Tipo de máquina: Plataforma de corte GLC con descarga lateral (plataforma de corte de 60 in para exportación)

Modelos: Anchura de corte de 1,52 m (60 in)

Tipo de máquina: Plataforma de corte GLC con descarga lateral (plataforma de corte de 72 in para exportación)

Modelos: Anchura de corte de 1,83 m (72 in)

Tipo de máquina: Plataforma de corte con descarga trasera (plataforma de corte de 72 in para exportación)

Modelos: Anchura de corte de 1,83 m (72 in)

Números de serie: Ver página de identificación del producto

cumple con todas las disposiciones relevantes y los requisitos esenciales de las siguientes directivas del Reino Unido:

DIRECTIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICACIÓN
Normas sobre suministro de la maquinaria (seguridad) de 2008	S.I. 2008/1597	Autocertificación

Nombre y dirección de la persona autorizada para compilar el documento técnico de construcción:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Atención al cliente
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaración de conformidad se emite bajo la responsabilidad absoluta del fabricante.

Lugar de la declaración: Fuquay-Varina, NC, EE.UU.

Fecha de la declaración: 1 de octubre de 2022

Fábrica: John Deere Turf Care

Importador de productos de maquinaria agrícola y de espacios verdes: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Importador de productos de silvicultura: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW



TC101783—UN—21FEB21

TCT015240—UN—28MAR17

Nombre: Dan Thiemke

Título: Director de Ingeniería de Productos,
Cortacéspedes comerciales

h2ac9y3,1658238296867-63-19JUL22

Declaración de calidad de John Deere

Calidad John Deere

Los equipos John Deere son más que una compra, son una inversión en calidad. Dicha calidad va más allá de nuestros equipos, y se extiende a las piezas y el apoyo de servicio ofrecido por el concesionario John Deere. Este servicio es necesario para asegurar que usted sea un cliente satisfecho.

Por eso, John Deere ha iniciado un proceso para solucionar las preguntas o problemas que pudieran surgir. Los tres pasos siguientes le guiarán por este proceso.

Paso 1

Consultar el Manual del operador

A. Tiene muchas ilustraciones e información detallada en cuanto al funcionamiento seguro y correcto de su equipo.

B. Incluye información para la localización de averías y especificaciones.

C. Proporciona información para el pedido de catálogos de piezas y de manuales técnicos y de servicio.

D. Si no se encuentra la respuesta a sus preguntas en el manual del operador, continuar con el paso 2.

Paso 2

Dirigirse al concesionario

A. El concesionario John Deere tiene la responsabilidad, autoridad y capacidad de responder a sus preguntas, resolver sus problemas y ofrecerle los repuestos y servicio que necesite.

B. Consultar las preguntas o problemas con el personal de repuestos y servicio cualificado para ello.

C. Si el departamento de repuestos y servicio no puede resolver su problema, consultar al gerente o propietario de las instalaciones del concesionario.

D. Si no encuentra la solución a sus preguntas o problemas a través del concesionario, continuar con el paso 3.

Paso 3

Consultar al concesionario John Deere

A. El concesionario John Deere es la fuente más eficaz para resolver cualquier problema, pero si por algún motivo no se ha podido resolver su problema después de haber consultado el manual del operador y al concesionario, comunicarse con John Deere.

B. Para obtener un servicio rápido y eficaz, tener a mano la siguiente información antes de llamar:

- El nombre del concesionario que le ha estado ayudando.
- Número de modelo del equipo.
- Cantidad de horas de la máquina (si corresponde).

- Número de serie registrado en la parte interior de la cubierta de este manual.
- Si se trata de un problema con un accesorio, necesitará el número de identificación del accesorio.

C. Llamar al teléfono 1-800-537-8233 (para Estados Unidos y Canadá) y uno de nuestros asesores se pondrá en contacto con su concesionario para investigar el problema. Si se encuentra fuera de los Estados Unidos o el Canadá, visitar el siguiente sitio web:

http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true

Seleccionar su país y, luego, hacer clic en el enlace Contact Us (Contáctenos).

SP66632,00043A7-63-28AUG15

Índice alfabético

A	
Aceite de la caja de engranajes	
Cambio	50-7
Cambio, plataformas GLC	50-8
Nivel, comprobación	50-7
Almacenamiento del accesorio	30-2
Altura de corte, ajuste	35-1
Ancho de vía de las ruedas delanteras, ajuste ..	25-2

C	
Correa de transmisión	
Separación e instalación	
Plataformas GLC	50-5
Todas excepto plataformas GLC	50-4
Tensión, ajuste	50-4
Cuchillas	
Separación e instalación	50-9
Cuchillas	
Afilado	50-10
Equilibrado	50-10

D	
Documentación disponible	2

E	
Engrase, mantenimiento	
Rueda antierosión (plataformas de 60 y 72 pulgadas)	45-1
Etiquetas de seguridad (sin texto)	
Evitar las lesiones originadas por las cuchillas giratorias	05-4
Evitar lesiones causadas por ejes giratorios y líneas de transmisión	05-5
Evitar lesiones causadas por las cuchillas giratorias y los objetos que salen despedidos	05-4
Evitar lesiones causadas por los objetos que salen despedidos	05-4
Evitar lesiones por ejes en rotación y líneas de transmisión (plataformas con MCS)	05-5
Evitar lesiones y leer el manual del operador	05-4
Ubicación (todas excepto plataforma de 62 in con descarga trasera)	05-1
Ubicación, plataforma de 62 in con descarga trasera	05-2
Etiquetas de seguridad, sin texto	05-3
Ubicación, plataforma de 62 in con descarga trasera	05-3
Etiquetas, seguridad sin texto	05-3

G	
Grasa	45-1

I	
Intervalos de mantenimiento	
Antes de cada uso	40-1
Cada 25 horas	40-1
Cada 50 horas	40-1
Cada 100 horas	40-1
Cada 250 horas	40-1
Cada 500 horas	40-1
Después de cada uso	40-1
Después de las primeras 10 horas	40-1
Rodaje inicial	40-1

J	
John Deere agradece la compra de este producto ..	2

L	
Lubricación, mantenimiento	
Eje de transmisión de la TDF	45-2
Ejes y pivotes de las ruedas giratorias	45-2
Lubricación, Mantenimiento	
Vástago de las cuchillas del cortacésped	45-1

M	
Mensajes especiales	2

N	
Nivel de la plataforma de corte	
Ajuste	35-4
Comprobación	35-3

P	
Pedido de repuestos vía Internet	3
Piezas	3
Plataforma de corte	
Instalación	25-3
Plataforma de corte	
Limpieza	50-1
Protecciones de la correa, separación e instalación	50-3
Rotación para mantenimiento y funcionamiento	50-1
Plataforma de corte, no GLC	
Separación	30-1
Plataforma de corte, ruedas calibradoras	
Traseras, ajuste	35-6
Plataforma de corte, Ruedas calibradoras	
Delanteras, Ajuste	35-5
Presión de los neumáticos	25-3
Protecciones de la correa, separación e instalación ..	50-3

R	
Requisitos de lastre	
1435, 1445, 1545, 1565	25-1

1550, 1570, 1575, 1580, 1585.....	25-2
Retenciones de mantenimiento, utilización.....	35-1
Ruedas antierosión	
Delanteras, Ajuste.....	35-5
Traseras, ajuste.....	35-6

S

Seguridad.....	10-1
Seguridad de almacenamiento.....	30-2

T

Tabla de localización de averías.....	55-1
TDF, Activación	35-5