

Deere/Bauer қатар аралығы ауыстырылатын сепкіштері (С.Н. 755101—)



МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ НҰСҚАУЛЫҒЫ

Deere/Bauer қатар аралығы
ауыстырылатын сепкіштері

ОМА96288 ШЫҒАРЫЛЫМЫ D3 (KAZAKH)



John Deere Seeding Group

Экспорттау нұсқасы
PRINTED IN U.S.A.



Кіріспе

Алғы сөз

Машинаның жұмысы мен оған қызмет көрсетудің әдісін білу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ МҰҚИЯТ ОҚЫҢЫЗ. Бұлай жасамау адам жарақаттануына немесе құрылғы зақымдалуына әкеп соқтыруы мүмкін. Осы нұсқаулық және машинадағы қауіпсіздік белгілері басқа тілдерде қол жетімді болуы мүмкін (тапсырыс беру үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз).

ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚ МАШИНАҢЫЗДЫҢ ТҰРАҚТЫ БӨЛІГІ РЕТІНДЕ ҚАБЫЛДАНУЫ КЕРЕК және сатылғанда бірге берілуі керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрикалық және дюймдік дәнекерлер арнайы метрикалық немесе дюймдік гайка кілтін қажет етуі мүмкін.

ОҢ ЖӘНЕ СОЛ жақтар алға жүргенде аспа құрал жүретін бағытымен анықталады.

"Техникалық сипаттама немесе идентификациялық нөмірлері" бөлімінде ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРЛЕРІН (Ө.И.Н.) ЖАЗЫҢЫЗ. Машина ұрланған жағдайда іздеуге көмектесу үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. Сондай-ақ, сіз бөлшектерге тапсырыс бергенде де дилерге осы нөмірлер қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді машинадан тыс қауіпсіз жерде сақтаңыз.

БҰЛ МАШИНАНЫ ЖЕТКІЗУ АЛДЫНДА дилер жеткізу алдындағы тексеруді орындады.

БҰЛ МАШИНА дәстүрлі ауылшаруашылық немесе соған ұқсас жұмыстарда ҒАНА ПАЙДАЛАНУ ҮШІН ЖАСАҚТАЛҒАН ("МАҚСАТТЫ ПАЙДАЛАНУ"). Кез келген басқа жолмен пайдалану мақсатты пайдалануға қайшы деп есептеледі. Өндіруші дұрыс емес пайдалану нәтижесінде орын алған зақымдалуға немесе жарақаттануға ешқандай жауапкершілік алмайды және бұл қауіптер тек қана пайдалануға қатысты болуы керек. Өндіруші көрсеткен жұмыс жағдайларына, қызмет көрсетуге және жөндеуге сәйкес болу және қатаң сақтау да мақсатты пайдаланудың маңызды элементтері болып табылады.

БҰЛ МАШИНА тек оның барлық ерекшеліктерін білетін және қатысты қауіпсіздік ережелерімен таныс (сәтсіз жағдайларды болдырмау) адам ғана БАСҚАРУЫ, қызмет көрсетуі және жөндеуі керек. Сәтсіз жағдайларды болдырмау ережелерін, барлық басқа жалпымен мойындалатын қауіпсіздік бойынша ережелерді, еңбек медицинасы және көлік қозғалысы ережелерін әрқашан сақтау керек. Осы машинада жасалған кез келген жөнсіз өзгертулер өндірушіні кез келген зақым немесе жарақат үшін жауапкершіліктен босатады.

Осы машинаның нақты иесі болмасаңыз, жергілікті John Deere дилерімен байланысып, машинаның сериялық нөмірін хабарлау Сіздің мүддеңізде. Бұл John Deere компаниясына кез келген шығарылымдар немесе өнімнің жетілдірулері туралы хабарлауға көмектеседі.

OUO6435,0001DCF -KK-13OCT09-1/1

Біздің тұтынушыларымызға хабарлама

Сіздің осы машинаны сатып алуыңыз арқылы бізге деген білдірген сеніміңізді жоғары бағалаймыз. Бұл машинаны сауда орнына жеткізуге дейін оның жұмысының жоғары сапасын қамтамасыз етудегі жұмыстар мен тексерулер үшін сансыз көп сағат жұмсалды. Максималды өнімділікке қол жеткізу үшін бұл машина осы нұсқаулықта көрсетілген үрдістерге сәйкес басқарылуы тиіс.

Осы нұсқаулықтағы ақпарат бөлімдерге бөлінген. Ол бөлімдер әрбір беттің жоғарғы жағында анықталады. Әрбір бөлімдегі арнайы ақпарат модульдер түрінде ұйымдастырылған.

Ол модульдер маңызды модульдермен бір қорапқа енгізілген, аты қораптың жоғарғы сол жағында

берілген. Екі бөлікті бет нөмірлері бөлімді және сол бөлімнің бетін анықтайды.

Бұл нұсқаулықты жиі қарау арқылы арнайы ақпарат үшін қандай бетті ашу керектігін тез үйренуге болады. Мысалға, машина баптаулары "Машинаны басқару" бөлімінде табылады, майлау аралықтары "Майлау" бөлімінде, қопсытқышқа техникалық қызмет көрсету "Қызмет көрсету" бөлімінде, т.б. Толық мазмұн кестесін осы беттің артынан табуға болады және индекс нұсқаулықтың артында берілген.

Осы машинаны сатып алғаныңызға қайта алғысымызды білдіреміз.

AG,OUO6074,1160 -KK-04AUG00-1/1

ҚАЖЕТТІ ҚОСЫМША АҚПАРАТ

Қажетті нұсқаулықтар

SEEDSTAR 2™ және SEEDSTAR XP™ монитормы, ауыспалы жылдамдық жетегі және ауыспалы жылдамдық тыңайтқышы нұсқаулығы:

Бұл нұсқаулық сепкіш SEEDSTAR™ дән монитормы, ауыспалы жылдамдық жетегі немесе ауыспалы жылдамдық тыңайтқышымен жабдықталған кезде пайдаланылады.

OUO6064,0000364 -KK-25JAN11-1/1

Мазмұны

Бет

Қауіпсіздік

Қауіпсіздік ақпаратын тану	05-1
Белгі беретін сөздерді түсіну.....	05-1
Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындау.....	05-1
Машинаның кенет жүріп кетуінің алдын алу.....	05-2
Машинаны қауіпсіз басқару.....	05-2
Жүргізушілерді машинадан тыс ұстау	05-2
Аударылуды болдырмау	05-3
Оқыс жағдайларға дайындалу	05-3
Қорғаушы киімді кию.....	05-3
Ауылшаруашылық химиялық заттарын қауіпсіз пайдалану.....	05-4
Түйіршіктелген химиялық затты қақпақ арқылы толтыратын жабық жүйе	05-4
Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану.....	05-5
Қауіпсіз тасымалдау	05-5
Қауіпсіздік шынжырын пайдалану	05-5
Жүктерді қауіпсіз сүйреу.....	05-6
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету.....	05-6
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу	05-7
Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау	05-7
Жоғары қысымды сұйықтықтарды болдырмау	05-8
Тіркемелерді қауіпсіз сақтау.....	05-8
Маркердің гидравликалық жүйесін зарядтау	05-8
Қоқысты тиісті түрде тастау	05-9

Қауіпсіздік белгілері

Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері.....	10-1
Қауіпсіздік белгілерін ауыстыру	10-1
Қауіпсіздік белгілері	10-2

Тракторды дайындау

Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану	20-1
Қауіпсіз тасымалдау үшін минималды трактор салмағын есептеу	20-1
Алдыңғы шетін балласттау	20-1
Артқы доңғалаққа салмақ қосу.....	20-1
Трактор шинасы бойынша ұсыныс	20-1
Трактор доңғалағының аралығын орнату	20-2
Шина үрленуін тексеру	20-2
Трактордың гидравликалық жүйесін тексеру	20-2

Бет

Тракторға қойылатын талаптар	20-2
Ілгек жүктемелері	20-2
Таңдаулы басқару клапандарын орнату—8000 және 9000 сериялы тракторлар	20-3
Төмен қысымды корпустың төгу қосылымы	20-3
Ұсынылған трактор параметрлері.....	20-4

Машинаны дайындау

Пайдалану алдында	25-1
Трактордың тарту құралы мен аспа құралдың тарту сақинасының үйлесімділігін анықтау	25-1
Доңғалақ болттарын бекемдеу	25-2
Шинаның үрлену қысымы	25-3
16 қатарлы 70 см аралықты 24 қатарлы 45 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегі)	25-4
24 қатарлы 45 см аралықты 16 қатарлы 70 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегі)	25-36
24 қатарлы 70 см аралықты 36 қатарлы 45 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегі)	25-63
36 қатарлы 45 см аралықты 24 қатарлы 70 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегі)	25-98
Бұрғы білік муфталарын тізу.....	25-131
Маркерлерді баптау.....	25-132
Маркер дискісін баптау.....	25-132

MaxEmerge™XP вакуум өлшеуішін орнату

Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары	30-1
Өлшеуіш параметрлері.....	30-2
Вакуум өлшеуішіне өту.....	30-2
Вакуум өлшеуішінің дұрыс қылшағын таңдау.....	30-4
Вакуум өлшеуішінің қылшағын ауыстыру	30-4
Вакуум өлшеуішінің дефлекторын баптау	30-5
Екпені итеріп шығаратын доңғалақ жұмысы... ..	30-6
Итеріп шығаратын доңғалақ жинағын орнату.....	30-7
Дән дискісінің ұяшығын тексеру.....	30-8
Дән дискісін орнату.....	30-8
Өлшегіш күпшегін баптау	30-9

Келесі бетте жалғасады

Бастапқы нұсқаулықтар. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

COPYRIGHT © 2013
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

	Бет
ProMax 40, ұсақ тәтті жүгері немесе үрме бұршағы дискілеріне арналған қос элиминаторды орнату.....	30-11
Саңылаудың 50 пайызға жабылуы үшін қос элиминаторды ProMax 40 дискісімен баптау.....	30-12
Өлшеуіштің кіріс экранын орнату.....	30-14
Дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулықтар	30-15
Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін алқап дақылына дұрыс дән дискісін таңдау	30-16
Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған дән дискілері жөніндегі кеңестер	30-18
ЕКПЕ АРАЛЫҒЫН ОҢТАЙЛАНДЫРУ	30-19
ӨЛШЕУІШ ЖҰМЫСЫНЫҢ ТИІМДІЛІГІН ТЕКСЕРУ	30-20

Машинаны бекіту

Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану	35-1
VacuMeter™ моторының (корпус) төгу талаптары.....	35-1
VacuMeter™ гидравликалық моторы және құбылмалы мөлшер жетегін қайтару муфтасы	35-1
Гидравликалық жүйені тексеру	35-2
Ескерту шамының сымын бекіту	35-2
SeedStar™ монитормының сымын қосу	35-2
Жақтауды басқару сымын жалғау	35-3
Гидравликалық қосылымдар ұсыныстары.....	35-3
Теңгеру ілгері түтігі	35-4

Машинаны ажырату

Машинаны ажырату.....	40-1

Машинаны басқару

Жалпы.....	50-1
Ылғалды топырақта басқару.....	50-1
Машинаның фазасын ауыстыру	50-1
VacuMeter™ гидравликалық жүйесін басқару	50-1
Сепкіштерді бүгу және жаю (Бүгілмеген көмекші машиналар)	50-2
Жақтау биіктігін тексеру	50-3
Маркерді басқару	50-3
Себу тереңдігін баптау	50-4
Ауыр режимді төменгі күш серіппелер	50-5
Артқы доңғалақ	
Төменгі күш	50-6
Ортаға орналастыру.....	50-6
Аралық.....	50-7
Ырғау.....	50-7
MaxEmerge™ XP дән жинауыштарын толтыру.....	50-8

MaxEmerge™ XP дән жинауыштары мен өлшеуіш құылғыларын тазалау және тексеру	50-10
Өлшеуіш жетегін өшіру	50-12
Өлшеуіш жетегін қосу	50-13

Тальк және графит майлағыштарын пайдалану

Тальк майлағышын пайдалану	55-1

Вакуум деңгейлерін орнату

Тальк майлағышын пайдалану	60-1
Вакуум датчигін нөлдеу	60-1
Вакуум деңгейін орнату	60-2
H136478, A43215, A50617 немесе A52391 дән дискілерін пайдаланып дөнге вакуум деңгейін орнату.....	60-3
Май күнбағысы үшін вакуум деңгейі.....	60-4
Тәтті күнбағыс үшін вакуум деңгейі	60-5
Тәтті дән үшін вакуум деңгейі	60-6
Вакуум деңгейінің дәндер бойынша кестесі-тегіс үрме бұршақ дискісі	60-7
Тегіс үрме бұршақ дискісін пайдаланатын мақта үшін вакуум деңгейі ..	60-8
Жержаңғақ үшін вакуум деңгейі.....	60-9
Қант қызылшасының екпесі үшін вакуум деңгейі.....	60-10

Екпені отырғызу тығыздығын тексеру

Екпені отырғызу тығыздығын тексеру	70-1

Жалпы тіркемелер

Жалпы.....	75-1
SeedStar™ құбылмалы мөлшер жетегі жүйесі	75-1
Қатар бұйрығы тіркемесі	75-1
Жылжымалы қатар доңғалақтары	75-1
106 л (3,0 бу) жинауышы	75-2
Дән түтіктері	75-2
Қатты қырғыш	75-3
Ауыр режим қырғышы	75-3
Ауыр режимдегі артқы доңғалақтар	75-3
Құрылғы орнатылған кескіш	75-4
Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштары ...	75-5

MaxEmerge™ XP түйіршіктелген химиялық зат

Түйіршіктелген химиялық тіркеме.....	80-1
Қолдану мөлшері мен бастапқы өлшеуіш параметрін анықтау	80-4
Инсектицидті қолдану мөлшерлері	
Саз түйіршіктері - 56 см.....	80-6
Саз түйіршіктері, 70 см.....	80-8
Құм түйіршіктері - 56 см	80-10
Құм түйіршіктері, 70 см.....	80-11
Саз түйіршіктері - 76-97 см	80-13
Құм түйіршіктері - 76-97 см	80-15

Келесі бетте жалғасады

	Бет
Гербицид қолдану мөлшерлері	
Саз түйіршіктері - 56 см.....	80-17
Саз түйіршіктері - 76-97 см	80-19
Саз түйіршіктері, 70 см.....	80-21
Инсектицид-гербицид өлшеуішін	
калибрлеу.....	80-22
Аралық тегершік параметрлері.....	80-25
Инсектицид диапазонын үлестіргіш	
(алдына бекітіледі)	80-25

Майлау

Машинаны майлау және қауіпсіз пайдалану ..	85-1
Майлау және техникалық қызмет	
көрсету үрдістерін орындау	85-1
Май	85-1
Майлау таңбалары	85-2
Баламалы майлар	85-2
Майлау аралықтары	85-3
Тальк майлағышын пайдалану	85-9
Ролик шынжыры және Пестицид	
жұлдызшасын майлау	85-10

Ақаулықтарды жою

Жақтау	90-1
Жетектер	90-1
Тұқым себетін қатар бөлімдері	90-2
MaxEmerge™XP вакуум өлшеуіші	90-3

Қызмет көрсету және баптаулар

Қызмет көрсету аралықтары	95-1
Қауіпсіз қызмет көрсету үрдістерін	
пайдалану	95-1
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету	95-2
Химиялық бүріккіштерді қауіпсіз	
жөндеу және басқару	95-3
Электронды басқару құралдарының	
жанында дөнекерлеу	95-4
Электронды басқару құрылғысының	
қосқыштарын таза ұстау	95-4
Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету	95-5
Метрикалық болт және бұранданың	
айналдыру моментінің мәндері	95-6
Біріккен дюймдік болт және	
бұранданың айналдыру	
моментінің мәндері.....	95-7
Жетек шынжырларын бекемдеу	95-8
Доңғалақ болттарын бекемдеу	95-9
Негізгі жақтаудың биіктігін баптау	95-10
Қанат жақтауының биіктігін баптау	95-10
Стандартты шаю бетінің дән	
түтіктерін орнату және алу.....	95-11
Дән түтігінің датчигін тазалау.....	95-11
Вакуум құбыры жүйесін тазалау	95-12
Row Command™ жетек	
шынжырларын және	
жұлдызшаларын тексеру	95-12
MaxEmerge™XP дән шынжырының	
жетекші механизмін баптау.....	95-14

	Бет
MaxEmerge™XP химиялық өлшеуіш	
жетегін тізу	95-15
MaxEmerge™XP дәннің кабель	
жетегі механизмін баптау	95-16
MaxEmerge™XP жоғары қалдықты	
шынжыр ролигі.....	95-17
Жаңа вакуум тығыздатқышын орнату	95-17
Дән қопсытқышының жүздерін және	
дән түтігінің қорғанышын ауыстыру	95-18
Дән қопсытқышының жүздерін	
тексеру және баптау.....	95-20
Қатар доңғалақтарын баптау	95-22
Инсектицид/гербицид өлшеуішін	
калибрлеу.....	95-22
MaxEmerge™XP өлшеуіш жетегін тазарту....	95-25
Кескішке қызмет көрсету	95-25
MaxEmerge™XP химиялық	
өлшеуішке қызмет көрсету.....	95-25
MaxEmerge™XP инсектицид	
және/немесе гербицид	
жинауыштарын тазалау	95-25
Вакуум моторды тексеру	95-26
Вакуум зырылдауық пен корпусты	
тексеру және тазалау.....	95-26
MaxEmerge™XP 106 л (3,0 бу)	
Жинауыш ысырмасы.....	95-28
MaxEmerge™XP Вакуум өлшеуішін	
тексеру мен қызмет көрсету	95-28

Сақтау

Сақтаудан алу	100-1
Машинаны сақтау	100-3
Меншік дәлелдігін алу	100-4
Машина қауіпсіздігін сақтау.....	100-5
Сериялық нөмірді жазып алу	100-5
ЕО нормативтеріне сәйкестілік	
туралы мәлімдеме тек CE белгісі	
бар машиналарға қатысты	
қолданылады. ЕО сәйкестік	
туралы мәлімдемесі	100-6

Қауіпсіздік

Қауіпсіздік ақпаратын тану

Бұл – дабыл белгісі. Машинаңыздан немесе осы нұсқаулықтан бұл белгіні көргенде адам жарақаттану мүмкіндігіне сақ болыңыз.

Ұсынылған алдын алу шаралары мен қауіпсіз технологиялық режимді орындаңыз.



DX,ALERT -KK-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—07DEC88

Белгі беретін сөздерді түсіну

Белгі беретін —ҚАУІП, САҚТАНДЫРУ немесе ЕСКЕРТУ— сөздері дабыл белгілерімен бірге пайдаланылады. ҚАУІП аса қауіпті қатерлерді білдіреді.

ҚАУІП немесе САҚТАНДЫРУ ескерту белгілері белгілі бір қауіпті жерлердің жанында орналасады. Жалпы алдын алу шаралары ЕСКЕРТУ белгілер қатарында тізімделген. ЕСКЕРТУ, сондай-ақ, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік хабарларына назар аударуды талап етеді.



DX,SIGNAL -KK-03MAR93-1/1

TS187 —KK—03AUG12

Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындау

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың ескерту белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарламаларын мұқият оқып шығыңыз. Ескерту белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоғалып қалған немесе зақымдалған қауіпсіздік белгілерін ауыстырыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі ескерту белгілері барлығына көзіңізді жеткізіңіз. Ескерту белгілерінің алмасуын John Deere дилерінен алуға болады.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

Машинаның қызметі мен басқару құралдарын дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаулықсыз жұмыс істеуге рұқсат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу жағдайында сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу



қызметі мен/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Егер бұл нұсқаулықтың ешбір бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет етсеңіз, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

DX,READ -KK-16JUN09-1/1

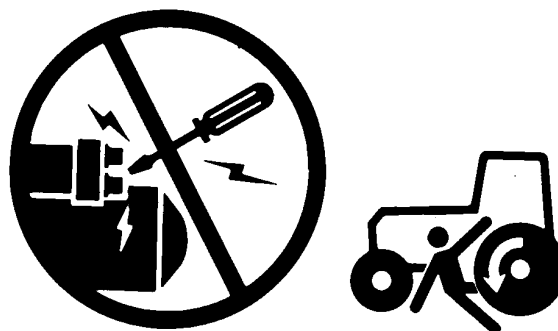
TS201 —UN—15APR13

Машинаның кенет жүріп кетуінің алдын алу

Машинаның кенет жүріп кету кесірінен жарақат алудың және өлімге әкеп соқтыру жағдайларының алдын алыңыз.

Моторды стартер клеммаларын тұйықтап от алдырмаңыз. Егер қалыпты тұйықтау жолымен іске қосылмаса, машина трансмиссиясы қосылған күйде оталады.

Моторды ЕШ УАҚЫТ жерде тұрып от алдырмаңыз. Трансмиссиясын нейтрал немесе тұрақ күйіне орнатып, моторды тек механик-жүргізушінің кабинасынан от алдырыңыз.



TS177 —UN—11 JAN89

DX,BYPAS1 -KK-29SEP98-1/1

Машинаны қауіпсіз басқару

Жарақаттануды болдырмау үшін машинаны басқарғанда сақ болыңыз.

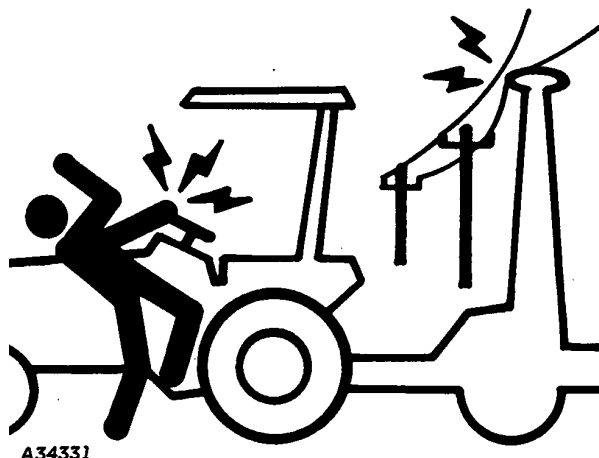
Машинада немесе оның жанында жұмыс істегенде машина көтерулі күйде болуы қажет болса, орнатылған қызметтік құлыптардың сәйкесінше тірелгеніне көз жеткізіңіз. Қандай да бір уақыттағы гидравликалық жұмыстарда машинаны төмендетіңіз.

Электр желілеріне тию қатты жарақат алуына не өлімге әкелуі мүмкін. Осы машинаны электр желілерінің жанында жылжытқанда немесе жүргізгенде тиіменіз.

Гидравликалық құрамдастар қолданылған кезде машинадан алыс тұрыңыз. Механикалық немесе гидравликалық ақаулық машина құрамдастарының тез қозғалуына себеп болуы мүмкін.

Жүйені басқарудың алдында цилиндр мен бекіту шлангілерінің маймен толығымен толтырылғанын тексеріңіз.

Жүйені еңістерде басқарған кезде сақ болыңыз, трактор шұңқыр, ор немесе басқа бұдырларға тигенде бір жағына қарай еңкеюі мүмкін.



A34331

A34331 —UN—13OCT88

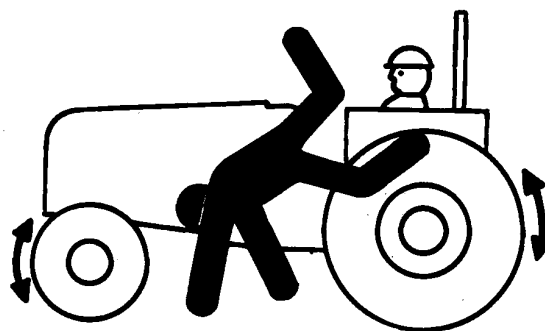
Трактор мен машина қосулы кезде трактор платформасында тек бір адам, механик-жүргізушінің болуына рұқсат етіңіз.

AG,OOU6074,1162 -KK-22OCT03-1/1

Жүргізушілерді машинадан тыс ұстау

Механик-жүргізушіге ғана машинада болуға рұқсат етіңіз. Жүргізушілерді шығарыңыз.

Жүргізушілер машинада болғанда бөгде заттардың тиюі және машинадан лақтырылып жіберілу сияқты зақым алуы мүмкін. Сондай-ақ, жүргізушілер механик-жүргізушінің көруіне кедергі келтіреді, нәтижесінде машина қауіпті түрде пайдаланылады.



TS290 —UN—23AUG88

DX,RIDER -KK-03MAR93-1/1

Аударылуды болдырмау

Қауіпсіздік белбеуі бар болса, оны қолданыңыз.

Тракторды еңкейтетін тесіктерден, шұңқырлардан және кедергілерден сақ болыңыз, әсіресе қыр еңістерінде.

Шұңқыр, өзен жаны, су ағатын немесе тік өзен жағасының жиегінде ешқашан жүргізбеңіз.

Қатты жерде бұрылу немесе жүргізу кезінде және еңістерде бұрылу кезінде баяулап жүріңіз.



OM63945A,05B -KK-20OCT98-1/1

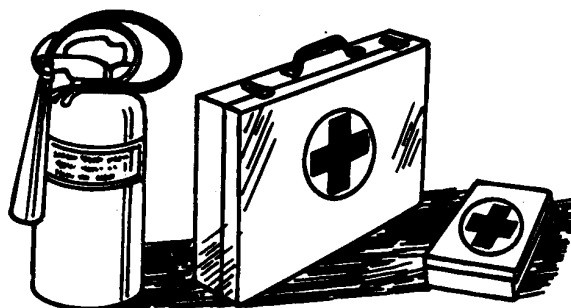
N39084 —UN—30MAR89

Оқыс жағдайларға дайындалу

Өрт басталған жағдайға дайын болыңыз.

Медициналық дәрі қобдиша мен өртсөндіргішті жақын жерде ұстаңыз.

Дәрігерлердің, жедел жәрдем қызметінің, аурухананың және өрт сөндіру қызметінің нөмірлерін телефоныңызға жақын жерде сақтаңыз.



DX,FIRE2 -KK-03MAR93-1/1

TS291 —UN—15APR13

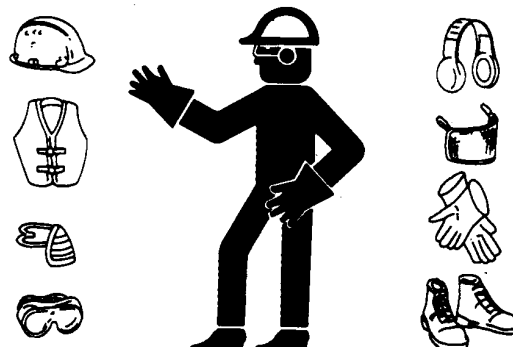
Қорғаушы киімді кию

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз және жұмысыңызға сәйкес қауіпсіздік құрылғысын асыныңыз.

Ұзақ уақыт бойы қатты шуда болу есту қабілетінің нашарлауына немесе жоғалуына әкелуі мүмкін.

Жағымсыз қатты шудан қорғау үшін құлаққап немесе құлақ тығындары сияқты тиісті қорғаушы құралды киіңіз.

Жабдықты қауіпсіз басқару механик-жүргізушінің бүкіл назарын талап етеді. Машинаны басқарғанда радио немесе музыка құлаққаптарын кимеңіз.



DX,WEAR -KK-10SEP90-1/1

TS206 —UN—15APR13

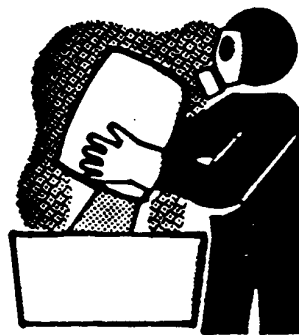
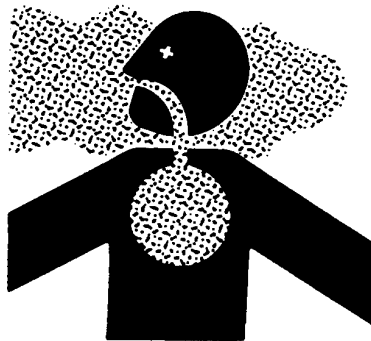
Ауылшаруашылық химиялық заттарын қауіпсіз пайдалану

Ауыл шаруашылығында қолданылатын химиялық заттар, мысалы, фунгицидтер, гербицидтер, инсектицидтер, пестицидтер, родентицидтер және тыңайтқыштар қауіпсіз қолданбаса, денсаулыққа немесе қоршаған ортаға қауіпті болуы мүмкін.

Ауылшаруашылық химиялық заттарды тиімді, қауіпсіз және ережелерге сай пайдалану үшін әрқашан этикеткадағы барлық нұсқауларды орындаңыз.

Әсері тию және зақымдану қаупін азайтыңыз:

- Өндіруші ұсынғандай тиісті жеке қорғау жабдықтарын киіңіз. Өндірушінің нұсқаулары жоқ болса, төмендегі жалпы нұсқауларды орындаңыз:
 - '**Қауіп**' белгісі бар химиялық заттар: Ең улы. Әдетте көзілдірік, респиратор, қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
 - '**Ескерту**' белгісі бар химиялық заттар: Улылығы азырақ. Әдетте көзілдірік, қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
 - '**Сақ болыңыз**' белгісі бар химиялық заттар: Улылығы ең аз. Әдетте қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
- Буланған заттарды, аэрозольды немесе шаңды жұтуды болдырмаңыз.
- Химиялық заттармен жұмыс істегенде әрқашан сабын, су және орамал бар болуы керек. Химиялық зат теріге, қолдарға немесе бетке тисе, бірден сабын және сумен жуыңыз. Химиялық зат көздерге кірсе, бірден сумен шайып тастаңыз.
- Химиялық заттарды пайдаланудан кейін және тамақтану, ішу, шегу немесе дәрет алу алдында қолдар мен бетті жуыңыз.
- Химиялық заттарды қолданғанда темекі шекпеңіз немесе тамақ жемеңіз.
- Химиялық заттарды пайдаланғаннан кейін, әрқашан шомылыңыз немесе душқа түсіңіз және киімдерді ауыстырыңыз. Қайтадан кию алдында киімдерді жуыңыз.
- Химиялық заттарды пайдалану кезінде немесе содан біраз уақыттан кейін ауру пайда болса, бірден медициналық көмек алыңыз.



A34471

- Химиялық заттарды бастапқы контейнерлерінде сақтаңыз. Химиялық заттарды белгіленбеген контейнерлерге немесе тамақ немесе сусындар үшін пайдаланылған контейнерлерге тасымалдамаңыз.
- Химиялық заттарды қауіпсіз, құлыптаулы аймақта, адамдардың немесе малдың азығынан аулақ сақтаңыз. Балаларды жақындатпаңыз.
- Әрқашан контейнерлерді тиісті түрде тастаңыз. Бос контейнерлерді үш рет шайыңыз және контейнерлерді тесіңіз немесе бұзыңыз және тиісті түрде тастаңыз.

DX,WW,CHEM01 -KK-24AUG10-1/1

Түйіршіктелген химиялық затты қақпақ арқылы толтыратын жабық жүйе

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Химиялық заттары көз, тері немесе тыныс алу қиындықтарына әкеліп соғуы мүмкін. Ұзын жеңді көйлек, қолғап және көзілдірікті киіңіз. Химиялық зат өндірушісінің жапсырмаларындағы қауіпсіздік нұсқаулықтарымен танысып шығыңыз.

Химиялық қалдықтар өздерінің немесе мақұлданған контейнерге орналастырылып, сенімді әдіспен тасталуы тиіс. Химиялық зат өндірушісінің тастау әдістері бойынша нұсқауларын орындаңыз.

Егер сепкіштер жуылмаған болса, сепкіш қабырғаларында араласуға әкеліп соғатын химиялық өңделген шаң болуы мүмкін.

AG,OUO6074,1164 -KK-04AUG00-1/1

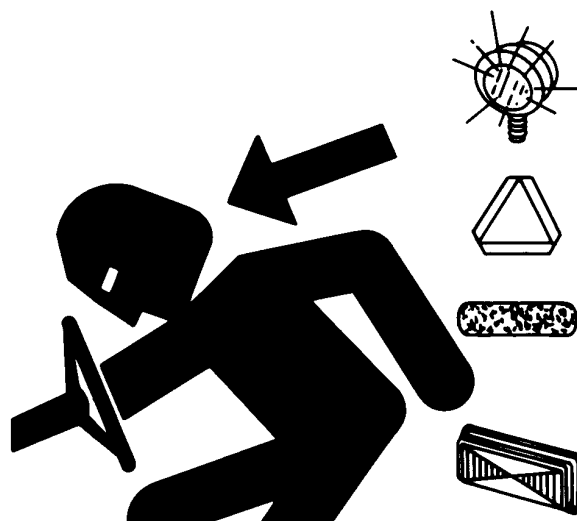
TS220 —UN—15APR13

A34471 —UN—11OCT88

Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану

Жалпы жолдарда басқа жол пайдаланушыларымен, тіркемелері немесе сүйрелетін жабдығы бар баяу қозғалатын тракторлармен және өзі жүретін машиналармен соқтығысуларды болдырмаңыз. Арттағы қозғалысты жиі тексеріңіз, әсіресе бұрылыстарды және бұрылу сигнал шамдарын пайдаланыңыз.

Фар шамдарын, жыпықтайтын ескерту шамдарын және бұрылу сигналдарын күндіз де, түнде де пайдаланыңыз. Жабдық шамдары және белгілеуі бойынша жергілікті ережелерді ұстаныңыз. Шамдарды және белгілеуді көрінетін, таза және жақсы жұмыс күйінде сақтаңыз. Зақымдалған немесе жоғалған шамдарды және белгілеуді ауыстырыңыз немесе жөндеңіз. John Deere дилерінен қосымша қауіпсіздік шамдары жинағын алуға болады.



DX,FLASH -KK-07JUL99-1/1

TS951—UN—12APR90

Қауіпсіз тасымалдау

Төмендетілген маркерден жарақат алуды болдырмау үшін маркердің құлыптау белдіктерін орнатыңыз (жабдықталған болса).

Бұл машинаның максималды тасымалдау жылдамдығы 20 м/сағ (32 км/сағ). АСЫРМАҢЫЗ. Тиісті рульдік басқару мен тоқтауды қамтамасыз етпейтін жылдамдықпен ешқашан жүрмеңіз.

Тегіс емес жерде жүру кезінде жылдамдықты азайтыңыз.

Осы аспа құралды платформа немесе басқа мотор көліктерінің артында ешқашан сүйремеңіз.

Бұл аспа құралдың құрылысы қоғамдық жолда тасымалдаудың барлық жергілікті немесе ұлттық талаптарына сай болмауы мүмкін. Жолда тасымалдау бойынша ұлттық куәліктендіру ұсыныстары бар



аймақтарда немесе елдерде бұл аспа құралды осындай жолда тасымалдау үшін пайдалану рұқсат етілмеуі мүмкін. Тұтынушы жолда тасымалдауға қатысты барлық жергілікті, аймақтық және ұлттық талаптарды түсінуге және орындауға жауапты.

AG,OUO6074,1165 -KK-06APR06-1/1

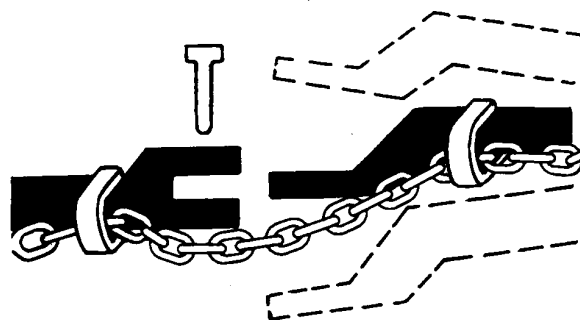
A34333—UN—13OCT88

Қауіпсіздік шынжырын пайдалану

Қауіпсіздік шынжыры тасымалданатын аспа құралдың тарту құралынан кенеттен ажыратылған кездегі басқаруда көмек береді.

Сәйкес бейімдегіш құрамдастарын пайдаланып, шынжырды трактордың тарту құралына немесе басқа арнайы ілмекті орынға бекітіңіз. Бұрылуға ғана мүмкіндік болатындай етіп шынжырда артық ұзындық қалдырыңыз.

Күш деңгейі сүйрелетін машинаның жалпы салмағына тең немесе одан артық болатын шынжырды сатып алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз. Сүйреу үшін қауіпсіздік шынжырын пайдаланбаңыз.



DX,CHAIN -KK-03MAR93-1/1

TS217—UN—23AUG88

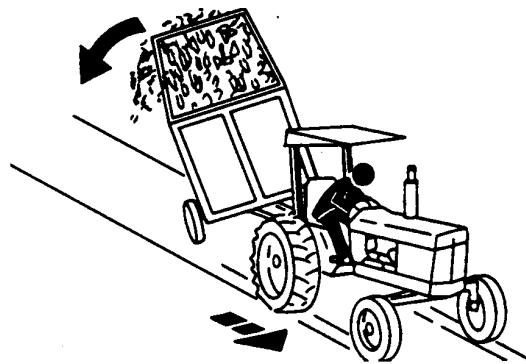
Жүктерді қауіпсіз сүйреу

Тоқтау қашықтығы жылдамдыққа және сүйреп жатқан жүктердің салмағына байланысты және еңістерде артады. Трактор үшін тым ауыр, тежеуіштері бар немесе жоқ сүйрелетін немесе тым тез сүйрелетін жүктер бақылауды жоғалтуға әкелуі мүмкін. Жабдықтың толық салмағын және оның жүгін ескеріңіз.

Осы ұсынылған максималды жол жылдамдықтарын немесе келесілерден төмен бола алатын жергілікті жылдамдық шектеулеріне назар аударыңыз:

- Егер сүйрелетін аспа құралдың тежеуіштері болмаса, жылдамдықты 32 км/сағ (20 миль/сағ) асырмаңыз және салмағы трактордан 1,5 есе артық болатын құралдарды тасымаңыз.
- Егер сүйрелетін аспа құралдың тежеуіштері болмаса, жылдамдықты 40 км/сағ (25 миль/сағ) асырмаңыз және салмағы трактордан 4,5 есе артық болатын құралдарды тасымаңыз.

Жүк ұсынылған салмақ деңгейін асырмауына көз жеткізіңіз. Трактордың максималды салмағына дейін



жеткенше балластты орнатып, жүктемені жеңілдетіңіз немесе сүйрелетін құралды ауырлатыңыз. Трактор сүйрейтін жүктемеге салмағы ауыр әрі қажетті тежегіш қуаты бар, жеткілікті дәрежеде мықты болуы керек. Ыңғайсыз бетте жүктерді сүйрегенде, бұрылғанда және еңістерде аса сақ болыңыз.

DX,TOW -KK-02OCT95-1/1

TS216 —UN—23AUG88

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындау алдында қызмет үрдісін түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз.

Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе баптамаңыз. Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерден ары ұстаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Аспа құралды жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны салқындатыңыз.

Қызмет жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөліктерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу сымжеліні (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада пісіру алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.



DX,SERV -KK-17FEB99-1/1

TS218 —UN—23AUG88

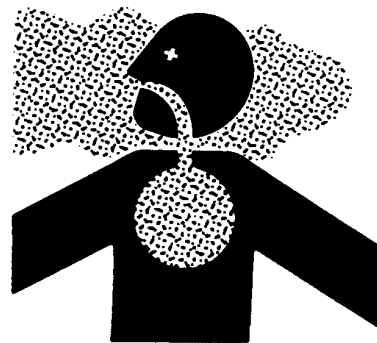
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу

Ықтимал улы булы заттардан және шаңнан абай болыңыз.

Пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып бояуды қыздырғанда қауіпті булы заттар пайда болуы мүмкін.

Қыздыру алдында бояуды алыңыз:

- Қыздыру әсер ететін аймақтан ең азы 100 мм-ге (4 дюйм) дейін бояуды алыңыз. Бояуды алу мүмкін емес болса, қыздыру немесе пісіру алдында бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Бояуды топырақпен немесе жонып алсаңыз, шаңды жұтпаңыз. Бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Еріткішті немесе бояу түсіргішті пайдалансаңыз, пісіру алдында түсіргішті сабын және сумен жуып тастаңыз. Аймақтан еріткіш немесе бояу түсіргіш контейнерлерін және басқа тұтанғыш материалдарды алып тастаңыз. Пісіру немесе қыздыру алдында булы заттардың ең кемі 15 минут бойы ашылуына мүмкіндік беріңіз.



Пісіру орын алатын аймақтарда хлорлы еріткішті пайдаланбаңыз.

Бүкіл жұмысты улы булы заттарды және шаңды алып кететін жақсы желдетілетін аймақта орындаңыз.

Бояуды және еріткішті тиісті түрде тастаңыз.

DX, PAINT -KK-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыру тұтанғыш аэрозольды тудырып, сіздің және жаныңызда тұрған адамдардың қатты күйіктер алуына әкелуі мүмкін. Қысымдалған сұйықтық желілері немесе басқа тұтанғыш материалдардың жанында пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып қыздырмаңыз. Қысымдалған желілер қызу тікелей тұтану аймағының астында болғанда кездейсоқ жарылуы мүмкін.



DX, TORCH -KK-10DEC04-1/1

TS953 —UN—15MAY90

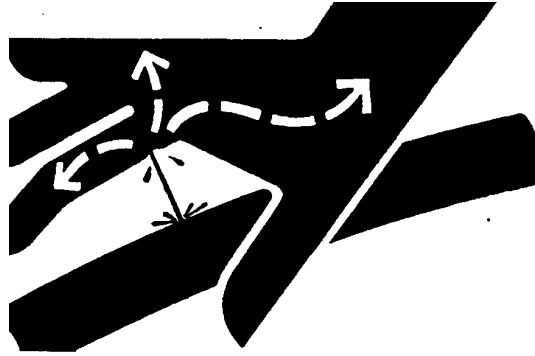
Жоғары қысымды сұйықтықтарды болдырмау

Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіпті болдырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Егер апат орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек.



Мұндай ақпаратты ағылшын тілінде АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен 1-800-822-8262 немесе +1 309-748-5636 телефонына қоңырау шалу арқылы алуға болады.

DX,FLUID -KK-20AUG09-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Тіркемелерді қауіпсіз сақтау

Қос доңғалақ, тор доңғалақтар және жүктегіштер сияқты сақталатын тіркемелер құлап, ауыр жарақат алуға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Құлауын болдырмау үшін тіркемелерді және аспа құралдарды қауіпсіз сақтаңыз. Ойнап жатқан балаларды және бақылаушыларды сақтау аймағына жақындатпаңыз.



DX,STORE -KK-03MAR93-1/1

TS219 —UN—23AUG88

Маркердің гидравликалық жүйесін зарядтау

Маркерлер құлап, жеке жарақат алуды тудыруы мүмкін. Басқарудың алдында цилиндр мен бекіту шлангілерінің маймен толығымен толтырылғанын тексеріңіз. Мұны орындамау маркерлердің жылдам құлауына әкелуі мүмкін.

Көтеру немесе түсіру кезінде ӘРҚАШАН маркерлерден алыс тұрыңыз.



NX,515,C9 -KK-05APR91-1/1

N39213 —UN—22SEP88

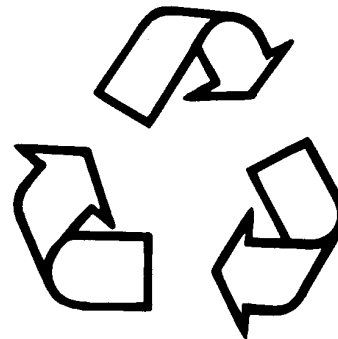
Қоқысты тиісті түрде тастау

Қоқысты дұрыстап тастамау қоршаған ортаға және экологияға қауіп төндіруі мүмкін. John Deere жабдығында пайдаланылатын ықтимал қауіпті қоқысқа май, отын, суыту сұйықтығы, тежеуіш сұйықтығы, сүзгіштер және батареялар жатады.

Сұйықтықтарды шығарғанда ақпайтын контейнерлерді пайдаланыңыз. Біреу байқамай ішуі мүмкін тамақ немесе сусын контейнерлерін пайдаланбаңыз.

Қоқысты жерге, канализация құбырына немесе кез келген су көзіне төкпеңіз.

Желдету жүйесінен салқындатқыш заттардың шығуы Жер шарының атмосферасына зақым тигізеді. Үкімет ережелері пайдаланылған желдету жүйесінің салқындатқыш затын қуәліктендірілген желдету жүйелеріне қызмет көрсету орталығында қалпына келтіруді және қайта пайдалануды талап етуі мүмкін.



Жергілікті қоршаған орта немесе қайта пайдалану орталығынан немесе John Deere дилерінен қоқысты қайта пайдаланудың немесе тастаудың дұрыс жолы туралы сұраңыз.

DX, DRAIN -KK-03MAR93-1/1

TS1133—UN—15APR13

Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері

Осы машинаның бірнеше маңызды жерлерінде ықтимал қауіпті білдіретін қауіпсіздік белгілері жапсырылған. Қауіп ескерту үшбұрышындағы суретпен анықталады. Жанындағы сурет жеке жарақаттың болдырмауы туралы ақпарат береді. Осы қауіпсіздік белгілері, олардың машинадағы орналасуы және қысқа түсіндірме мәтін төменде көрсетілген.



TS231 —KK—03AUG12

FX,WBZ -KK-19NOV91-1/1

Қауіпсіздік белгілерін ауыстыру

Жоқ немесе зақымдалған қауіпсіздік белгілерін ауыстырыңыз. Қауіпсіздік белгілердің дұрыс орналасуы үшін машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдаланыңыз.

Осы механик-жүргізуші нұсқаулығында жазылмаған жеткізушілерден алынған бөлшектерде және құрамдастарда қауіпсіздік турлы қосымша ақпарат болуы мүмкін.



TS201 —UN—15APR13

DX,SIGNS -KK-18AUG09-1/1

Қауіпсіздік белгілері



Ілгек

A67431 —UN—19MAY10



A—Ескерту

A—Ескерту Басылып қалудан жарақаттану не өлімді болдырмау үшін көтерілген машинаның астында қандай да бір қызметті немесе баптауларды

орындаудың алдында қызметтік құлыптарды орнатыңыз.

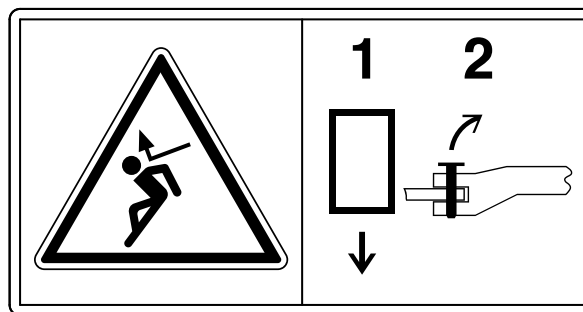
WP29706,00003B5 -KK-08AUG12-1/9

SSA84316 —UN—31MAR06



Ілгек

A67434 —UN—19MAY10



A—Ескерту

A—Ескерту Ілгек істігі алынған кезде тіл жоғары қарай көтерілуі мүмкін.

ДЕНЕ ЖАРАҚАТЫН АЛУДЫ БОЛДЫРМАУ ҮШІН, ілгек істігін алудың алдында әрқашан аспа құралды жерге төмендетіңіз.

Бекітілген ілгек істігін пайдаланбау істіктің бұзылуына әкелуі мүмкін.

Ілгек істігінің фланеці ілгек тақтасында төмен және ысырма фланецтен жоғары орналасқанына сенімді болыңыз.

Келесі бетте жалғасады

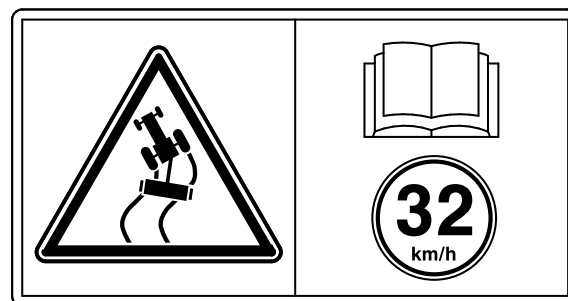
WP29706,00003B5 -KK-08AUG12-2/9

SSA83586 —UN—21FEB06



Ілгек

A67433 — UN — 19MAY10



A—Ескерту

SSA83030 — UN — 21FEB06

A—Ескерту Аспа құралдың 32 км/сағ (20 миль/сағ) максималды тасымалдау жылдамдығынан асырмаңыз. Осы жылдамдықтан асыру тасымалдау не тежеу барысында басқарудың жоғалуына немесе қатты жарақат алуға не өлімге әкелуі мүмкін. Тек тиісті түрде

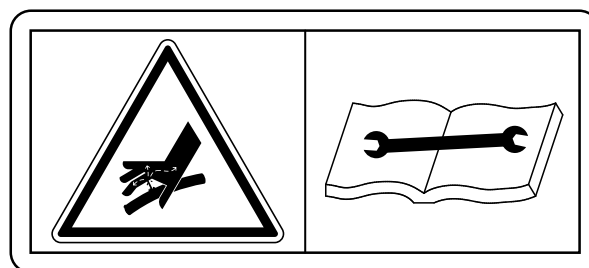
балластанған трактормен және тиісті түрде бекітілген қауіпсіздік сүйреу шынжырымен тасымалдаңыз. Моторлық көлікпен тасымалдамаңыз. Еңістерде, ыңғайсыз бетте сүйрегенде және бұрылғанда жылдамдықты азайтыңыз және аса сақ болыңыз.

WP29706.00003B5 -KK-08AUG12-3/9



Ілгек

A67432 — UN — 19MAY10



A—Ескерту

SSA88733 — UN — 15JUN09

A—Ескерту Қысымдалған гидравликалық сұйықтықтың бүркуінен ауыр жарақат алуды болдырмаңыз. Кез келген гидравликалық құрамдастарға қызмет көрсету немесе техникалық қызмет көрсету алдында әрқашан қысымды

босатыңыз. Трактор және аспа құралдың Механик-жүргізуші нұсқаулықтарын қараңыз. Ағатын жерлерді қолмен іздеуге болмайды. Картон немесе ұқсас материалдарды пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003B5 -KK-08AUG12-4/9



Көтеру цилиндрлері

A67445 —UN—20MAY10

A—Ескерту Басылып қалудан жарақаттану не өлімді болдырмау үшін көтерілген машинаның астында қандай да бір қызметті немесе баптауларды



A—Ескерту

орындаудың алдында қызметтік құлыптарды орнатыңыз.

SSA84316 —UN—31MAR06

WP29706,00003B5 -KK-08AUG12-5/9



Маркерлердің екеуі де

A67440 —UN—19MAY10

A—Қауіп Жарақат алуды немесе өлімді болдырмау үшін, электр желілеріне тиіменіз.



A—Қауіп

Келесі бетте жалғасады

SSA83971 —UN—31MAR06

WP29706,00003B5 -KK-08AUG12-6/9



Маркерлердің екеуі де

A67443 —UN—20MAY10



A—Ескерту

A—Ескерту

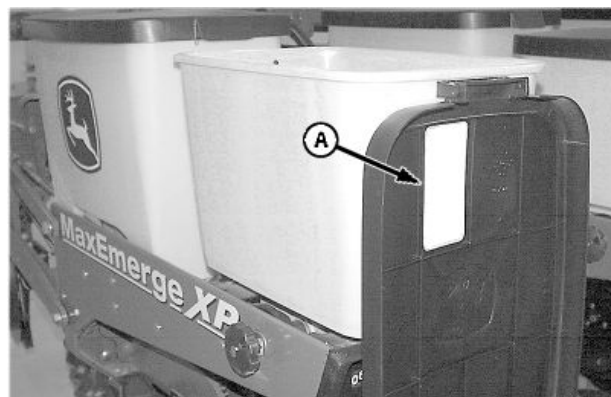
1. Маркерлерді басқарудың алдында цилиндр мен бекіту шлангілерінің маймен толығымен толтырылғанын тексеріңіз. Бұлай жасамау жиналған

күйден төмендеткен кезде маркерлердің жылдам құлауына мүмкіндік беруі мүмкін.

2. Көтеру және төмендету барысында маркерден алшақ тұрыңыз.

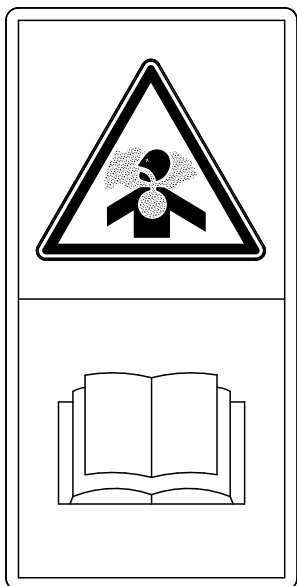
WP29706,00003B5 -KK-08AUG12-7/9

SSA83652 —UN—21FEB06



Түйіршіктелген химиялық жинауыш

A64407 —UN—18MAR09



A—Ескерту

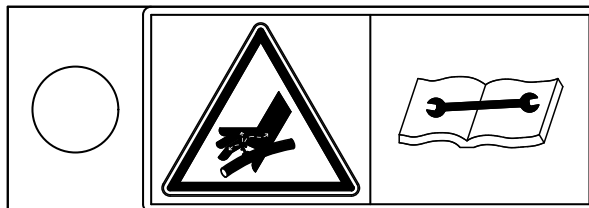
A—Ескерту Химиялық заттар көз, тері немесе тыныс алу қиындығы мәселелерінің себебі болуы мүмкін. Бет маскасын, қолғаптарды, және қорғаныштық

көзілдіріктерін киіңіз. Жеткізуші жапсырмасындағы қауіпсіздік нұсқаулықтарын оқыңыз және соларды сақтаңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003B5 -KK-08AUG12-8/9

SSA83761 —UN—05JUL07



A—Ескерту



Жақтауды басқару өрісі

Қысымдалған гидравликалық сұйықтықтың енгізілуі салдарынан болатын ауыр жарақатқа жол бермеу үшін келесіні орындаңыз:

1. Сепкішті және екі маркерді төмендетіңіз.
2. Барлық гидравликалық тізбектерді қалқу күйіне орнатыңыз. (Трактор және аспа құралдың Механик-жүргізуші нұсқаулықтарын қараңыз)
3. Тасымалдау/себу қосқышын Себу күйіне орнатыңыз.

4. Тасымалдау/себу қосқышын Тасымалдау күйіне орнатыңыз.

5. Қалған барлық қосқыштарды екі бағытқа басыңыз.

6. Моторды тоқтатыңыз. (қосулы болса) Кілт қосқышын өшіріңіз.

ЕСКЕРТУ: Ескерту жапсырмасы сымдарға байланған.

WP29706,00003B5 -KK-08AUG12-9/9

SSA83578 —UN—12JUN09

A64904 —UN—24JUN09

Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану

ӨЗІҢІЗДІҢ жабдығыңыздың жұмысына қатысты арнайы егжей-тегжейлі ақпаратты алу үшін ӨЗІҢІЗДІҢ трактор Механик-жүргізушісінің нұсқаулығыңызды әрқашан қараңыз.

Тракторға қатысты ақпарат John Deere тракторларын дайындықты, бекітуді және жұмыстық үрдістерді көрсетуге пайдаланады. Үрдістер жабдыққа байланысты өзгертіндіктен толық ақпаратты алу үшін трактордың МН пайдаланыңыз.



TS190 — UN—17JAN89

NX,1200V,A1 -KK-18MAR99-1/1

Қауіпсіз тасымалдау үшін минималды трактор салмағын есептеу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Минималды трактор салмағынан аз салмаққа балласт жүктелген тракторды пайдалану басқаруды жоғалтуға және ауыр жарақат немесе өлімге әкелуі мүмкін.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Бактарда өнімі бар сепкішті бүгулі күйде тасымалдамаңыз. Бос

болмаса, сүйретілген жүкті (тыңайтқыш багы сияқты) тасымалдамаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Кейінгі қауіпсіз тасымалдау ақпаратын алу үшін әрқашан трактор механик-жүргізушісінің нұсқаулығын қараңыз.

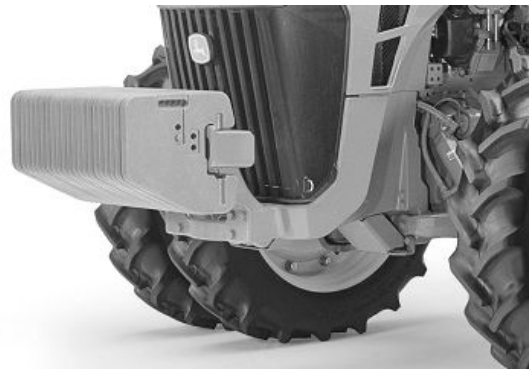
Сүйретілген жүк құралдың артына тіркелген болса 1,5-ке бөлердің алдында сүйретілген жүктің салмағын құралдың жалпы салмағына қосыңыз.

ФОРМУЛА: Аспа құралдың толық салмағы ÷ 1,5 = Қауіпсіз тасымалдау үшін минималды трактор салмағы

OUO1074,00013A6 -KK-21JUN08-1/1

Алдыңғы шетін балласттау

Тұрақтылықты жақсарту үшін трактордың алдыңғы жағында 20 алдыңғы шет трактор салмақтарын орнатыңыз. Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз. Барлық тракторларды дұрыс балласттаңыз.



A68930 — UN—30SEP10

OUO6064,000037A -KK-31JAN11-1/1

Артқы доңғалаққа салмақ қосу

Артқы трактор желілерінде сұйықтық немесе доңғалақ салмақтарын пайдаланбаңыз. Сұйықтықты

немесе салмақтарды пайдалану машинаны тасымалдау кезінде қажетті шинаның жүктемені ұстау сыйымдылығын азайтады. Барлық тракторларды дұрыс балласттаңыз.

OUO6064,0000108 -KK-21MAY10-1/1

Трактор шинасы бойынша ұсыныс

Қос артқы трактор шиналары тұрақтылық үшін және машина бүгілген тасымалдау күйінде болған кезде жүктемені тасымалдау сыйымдылығы үшін қажет.

OUO6064,000010A -KK-21MAY10-1/1

Трактор доңғалағының аралығын орнату

Айдалатын егістер тракторларына шиналар (іздің ортасынан ортасына дейін) трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығында көрсетілген қатар

еніне сай, сатып алынған DB сепкішінің қатар енінің негізінде орнатылады.

OUO6064,000036A -KK-25JAN11-1/1

Шина үрленуін тексеру

Ауыр жүкті тасымалдау үшін артқы шина қысымын арттыру қажет болуы мүмкін. Сепкішті алғаннан кейін

артқы шина қысымын оңтайлы жүктеу күшіне арналған деңгейге қайтарыңыз. Трактор шиналарын трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығында ұсынылғандай үрлеңіз.

OUO6064,000010B -KK-21MAY10-1/1

Трактордың гидравликалық жүйесін тексеру

МАҢЫЗДЫ: Ортасы ашық трактордың гидравликалық жүйесін машинаны басқару үшін пайдаланбаңыз. Трактор сорабының тұрақты зақымдалуы орын алуы мүмкін.

Тракторды басқару бойынша толық нұсқаулықтарды алу үшін трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Вакуум моторы және құбылмалы өлшем жетегі гидравликалық жүйесі ортасы жабық трактордың гидравликалық жүйелерімен басқарылуы үшін жасалған. Жүктеу сезімталдылығы немесе қысымды

талап ететін гидравликалары бар тракторлар ортасы жабық жүйелер ретінде жіктеледі. Ортасы ашық трактор гидравликалары осы жүйемен сыйысымды ЕМЕС.

Жақтау конфигурациясына, дөңді егу және қатарлар санына байланысты қажет етілетін минималды трактордың күту қысымы шамамен 15 513 кПа (155 бар) (2250 фунт/дюйм²).

Гидравликалық жүйенің жұмыс қысымы - 20 684 кПа (207 бар) (3000 фунт/дюйм²). Гидравликалық жүйенің жарылу қысымы - 82 737 кПа (827 бар) (12 000 фунт/дюйм²).

OUO6074,0000A10 -KK-21MAY09-1/1

Тракторға қойылатын талаптар

ЕСКЕРТУ: Қосымша машина тіркемелерімен жұмыс істеген кезде немесе жұмсақ

көшеттерде себу кезінде және топырақты аудару кезінде қосымша ат күшіне ие тракторлар қажет етіледі.

Үлгісі	МОТОР киловаты (ат күші)
16R 70 см	175 кВт (235)
24R 45 см	194 кВт (260)
24R 70 см	194 кВт (260)
36R 45 см	209 кВт (280)

WP29706,00002DB -KK-22MAR12-1/1

Ілгек жүктемелері

МАҢЫЗДЫ: Машина бүгілген кезде өнім бактарының бос болуы ұсынылады.

ЕСКЕРТУ: Салмақтар әдеттегі қосымша жабдықпен беріледі. Басқа әдеттегі қосымша жабдықпен берілетін салмақтар өзгешеленеді.

Құралдың максималды статикалық тік жүктемесі бүгулі тасымалдау күйінде пайда болады.

Трактордың тарту құралындағы статикалық тік жүктеме	
Үлгісі	Максималды бос салмақ, кг (фунт)
16R 70 см	2413 (5320)
24R 45 см	2422 (5340)
24R 70 см	3715 (8190)
36R 45 см	3996 (8810)

WP29706,00002A4 -KK-22MAR12-1/1

Таңдаулы басқару клапандарын орнату—8000 және 9000 сериялы тракторлар

"Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.

OUO6045.000011D -KK-07APR09-1/1

Төмен қысымды корпусың төгу қосылымы

МАҢЫЗДЫ: Желдеткіш моторына зақым келуінің алдын алыңыз, тракторды 172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм²) мәнінен төмен төменгі қысымды төгу құбырымен жабдықтаңыз. Корпусың төгу құбырының жиынтықтары кестесін қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: John Deere тракторлары бойынша кестеде тізімі берілген қосылым жиынтықтарын пайдаланыңыз. Егер төмен қысымды төгу құбырының жиынтығы әлдеқашан орнатылған болса, оның кестеде тізімі берілген сипаттамалармен сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

John Deere тракторы үшін төмендегі жиынтықтардың біріне тапсырыс жасаңыз. Басқа тракторлар үшін үйлесімді қосылым жиынтығын сатып алу үшін трактор дилерімен хабарласыңыз.

ЕСКЕРТУ: John Deere қосылым жиынтығына орнату нұсқаулары кіреді.



Алдыңғы корпусың төгу құбырының шлангісін шаю бойынша кеңес

A53392—UN—25NOV03

Корпусың төгу құбырының жиынтықтары

Трактор үлгісі	Жиынтық нөмірі
6000 және 10 сериясы Сериялық нөмірлері (- 12451) бар 7420 және 7520 сериясы	BA30216 ^a
6020, 7220, 7320, 7420, 7520 сериясы	AL169965
6030 сериясы, 6R	RE228000
6D сериясы	SJ288860
7200, 7400, 7600, 7700, 7800 және 10 сериясы	BA30218 ^a
7720, 7820 және 7920 сериясы	RE211441
7030 шағын корпус және Premium тракторлары	RE228000
7030 үлкен корпусы тракторлары	RE211441
7R сериялы тракторлар	RE327561
8000, 8000T, 8010, 8010T, 8020, 8020T, 8030, 8030T, 8R және 8RT сериясы	RE222721
9000, 9000T, 9010, 9010T, 9020, 9020T, 9030 және 9030T сериясы	RE218665
9R және 9RT сериясы	RE299261

^aҚосалқы бөлшектер арқылы тапсырыс беріңіз.

OUO6074.0000968 -KK-06JUN12-1/1

Ұсынылған трактор параметрлері

Толық басқару нұсқаулықтарын көру үшін трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Трактор параметрлері	
Орнату элементі	Барлық DB сериялы сепкіш үлгілері
Тарту құралының жерден қашықтығы	430 мм (17 дюйм)
Тарту құралының орналасуы	Қысқа күйде ортаға келтірілген
Тарту құралының тірегі	Тарту құралының тірегі орнатылған
Тарту құралының санаты	Барлық DB сепкіштерінің 4-санаты
Шина балласты	Артқы шиналардағы сұйықтықты не құйма салмағын шектеу ^{a,b}
Трактордың гидравликалық талаптары	Тек қана ортасы жабық Трактордың минималды гидравликалық қысымы - 15 513 кПа (155 бар) (2250 фунт/дюйм ²) Жұмыс қысымы - 20 684 кПа (207 бар) (3000 фунт/дюйм ²)
Шина қысымдары	Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.
Гидравликалық басқару элементтері	"Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.

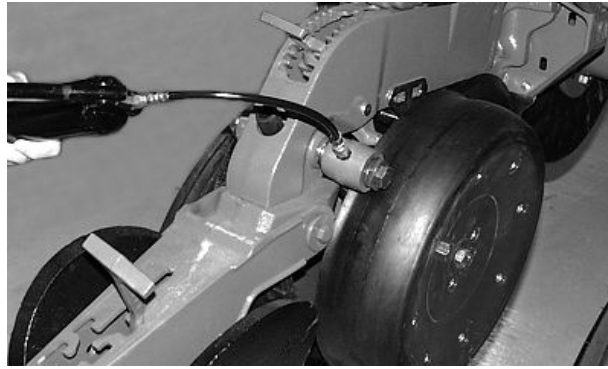
^aҚос артқы трактор доңғалақтары тұрақтылық үшін және жүктемені тасымалдау сыйымдылығы үшін, әсіресе машина тасымалдау үшін бүгілген кезде қажет.

^bМашинаны тасымалдау кезінде жүргізу үшін шинаның жүргізу сыйымдылығы арттырылуына байланысты трактордың артқы шиналарында сұйық немесе құйма доңғалақ салмақтарын шектеңіз.

OUO6064,00000D0 -KK-07MAY10-1/1

Пайдалану алдында

Қосымша ақпаратты **Майлау** және **Қызмет көрсету және баптаулар** бөлімдерінен қараңыз.



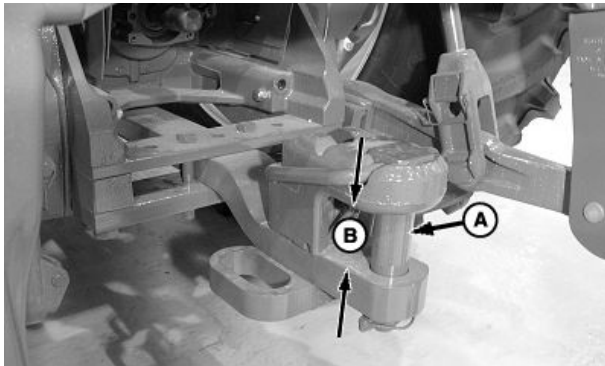
A53141—UN—04NOV03

AG,OUO6074,1171 -KK-21MAY09-1/1

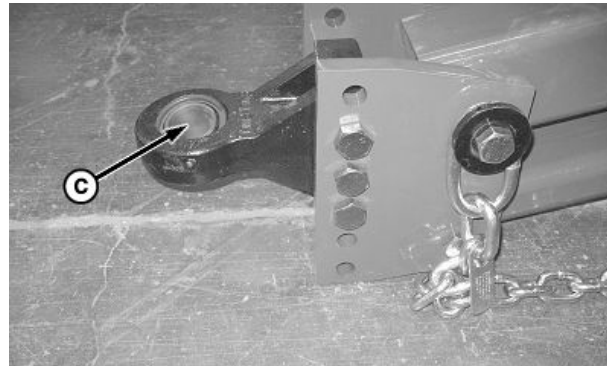
Трактордың тарту құралы мен аспа құралдың тарту сақинасының үйлесімділігін анықтау

МАҢЫЗДЫ: Машинаның зақымдалуын болдырмаңыз. Трактордың тарту құралы мен аспа құралдың тарту сақинасын үйлестіріңіз. Нақты тарту құралы туралы ақпаратты трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.

Трактордың тарту құралының тұрақты тік жүктеу сыйымдылығынан аспаңыз. Тік жүктеу үшін "Сипаттамалар" бөлімін қараңыз және тарту құралы шектеулері мен ауыр жұмыс тіректері үшін трактордың нұсқаулығын қараңыз.



A60572—UN—08AUG07



A71336—UN—21APR11

A—Тарту құралының істігі

B—Тарту құралының саңылауы

C—Ойық

Трактордың тарту құралы мен аспа құралдың тарту сақинасын үйлестіріңіз. Жалғыз ерекшелік саңылауы 90 мм (3,54 дюйм) болатын 3 санатты тарту құралымен

бірге пайдаланылатын 4 санатты сақина болып табылады. Тік жүктеу шектеулерінен аспаңыз.

Тарту құралы мен тарту сақинасының үйлесімділігі					
Тарту құралы мен тарту сақинасының санаты	Трактордың тарту құралы		Аспа құралдың тарту сақинасы		
	Тарту құралы істігінің (A) диаметрі	Тарту құралының саңылауы (B)	Ойық (C) ұзындығы	Ойық (C) ені (минималды)	Тарту сақинасының қалыңдығы
3	38 мм (1,50 дюйм)	70— 90 мм (2,75—3,54 дюйм)	41—66 мм (1,61—2,60 дюйм)	41 мм (1,61 дюйм)	48 мм (1,89 дюйм)
4	51 мм (2,00 дюйм)	90 мм (3,54 дюйм)	55—70 мм (2,17—2,75 дюйм)	55 мм (2,17 дюйм)	50 мм (1,97 дюйм)
5	70 мм (2,75 дюйм)	100 мм (3,94 дюйм)	73—85 мм (2,87—3,35 дюйм)	73 мм (2,87 дюйм)	60 мм (2,36 дюйм)

OUO6064,000067C -KK-09JAN12-1/1

Доңғалақ болттарын бекемдеу

МАҢЫЗДЫ: Жұмыстың алдында, пайдаланудың алғашқы 10 сағатынан кейін және әрбір 50 сағат сайын, әрекеттен бұрын доңғалақ гайкаларындағы айналдыру моментін тексеріңіз.

Қанат доңғалағы болттарын (А) және қанат доңғалағы гайкаларын (В) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қанат доңғалағының болттары және гайкалары—Айналдыру моменті..... 176 Н·м
(130 фунт-фут)

Қанат гайкаларын (С) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақтың қысқыш гайкалары—Айналдыру моменті..... 176 Н·м
(130 фунт-фут)

Қанат гайкаларын (D) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақтың қысқыш гайкалары—Айналдыру моменті..... 675 Н·м
(500 фунт-фут)

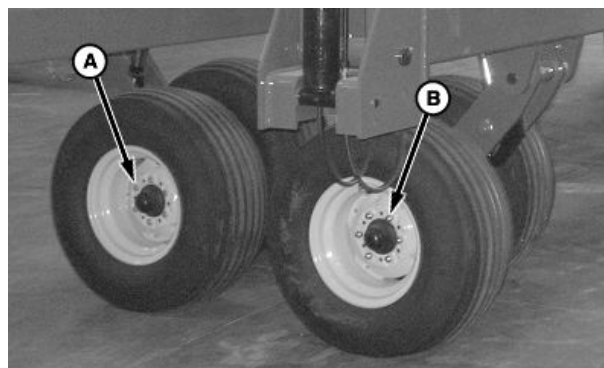
Шинаны және тоғынды қақпақ бұрандалары мен гайкалардың (Е) кеңейтімі бойынша сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

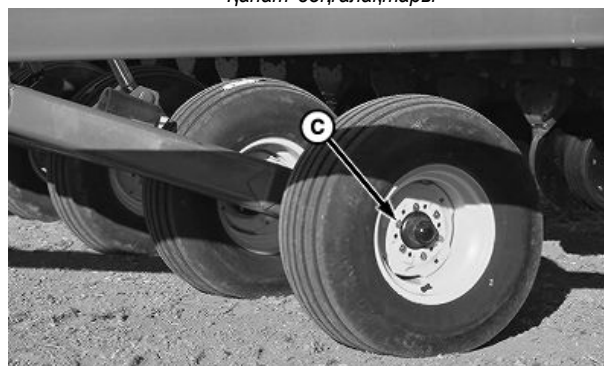
Шина және тоғынды кеңейтім бұрандалары мен гайкалары—Айналдыру моменті..... 339 Н·м
(250 фунт-фут)

А—Қанат доңғалағының болттары (әр доңғалақта 6 пайдаланылады)
В—Доңғалақ гайкалары (6 пайдаланылады)
С—Ортаңғы жақтау доңғалақтарының гайкалары (әр күпшекке 6 қолданылады) (шағын жақтау)

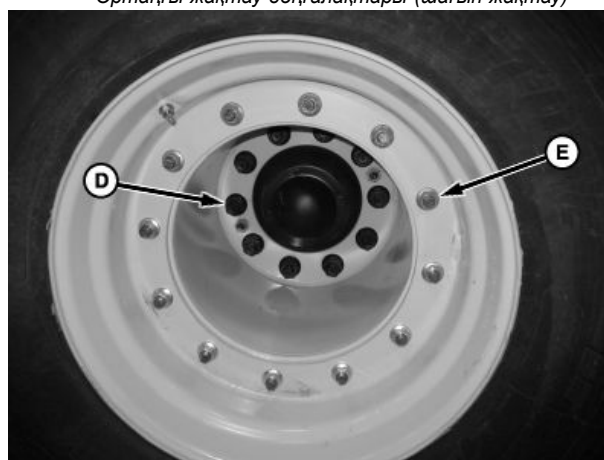
D—Ортаңғы жақтау доңғалақтарының гайкалары (әр күпшекке 10 қолданылады) (үлкен жақтау)
Е—Ортаңғы жақтау шинасы мен тоғынды ұзын қақпақ бұрандасы мен гайкасы (әр доңғалаққа 12 пайдаланылады)



Қанат доңғалақтары



Ортаңғы жақтау доңғалақтары (шағын жақтау)



Ортаңғы жақтау доңғалақтары (үлкен жақтау)

WP29706,00002C9 -KK-23JUL12-1/1

A73984—UN—09JAN12

A73985—UN—09JAN12

A73986—UN—09JAN12

Шинаның үрлену қысымы

Шина өлшемі	Шина қысымы		
	кПа	бар	фунт/дюйм ²
265/70D16,5	206—310	2.06—3.1	30—45
330/55D16,5	413	4.1	60
31-13,5 x 15 6 қабатты қанат жақтауының шиналары	220	2.20	32
31-13,5 x 16,50 8 қабатты қанат жақтауының шиналары	276	2.75	40
400/55-22.5 Ортаңғы жақтау шиналары	317	3.2	46
31-13,5 x 15 14 қабатты ортаңғы жақтау шиналары	620	6.21	90
Ортаңғы жақтау шиналары 445/50R22.5 (DB66 және кіші машиналар) (DB74—DB88) (DB90 және үлкенірек машиналар)	(482.6—551.5) (482.6—620.5) (551.5—689.4)	(4.82—5.51) (4.82—6.20) (5.51—6.89)	(70—80) (70—90) (80—100)
18 x 8,5-8 маркер шинасы	152	1.5	22
4,8-8 маркер шинасы	276	2.75	40

OUO6045,00002AB -KK-03DEC12-1/1

16 қатарлы 70 см аралықты 24 қатарлы 45 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегі)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- ☐ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- ☐ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- ☐ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- ☐ Сымдарды алыңыз.
- ☐ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- ☐ Мойынтірек жинағы қатары бөлімін алыңыз.
- ☐ Артқы тіреу кронштейндерін орнатыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін қажетінше алыңыз, орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
- ☐ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- ☐ Машинаны бүгіңіз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- ☐ Ішкі қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін баптаңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- ☐ Орталық еңкейту жақтауынан барлық доңғалақтарды алыңыз.
- ☐ Ішкі доңғалақтың күпшек шпиндельдерін орталық еңкейту жақтауынан алыңыз.
- ☐ Ішкі кеңейтім кронштейндерін орталық еңкейту жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Ішкі доңғалақтың күпшек шпиндельдерін орнатыңыз.

- ☐ Сыртқы доңғалақ шпиндельдерін баптаңыз.
- ☐ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Дән сымдарын орнатыңыз.
- ☐ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- ☐ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- ☐ Дән дискілерін орнатыңыз.
- ☐ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- ☐ Маркерлерді баптаңыз.
- ☐ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- ☐ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

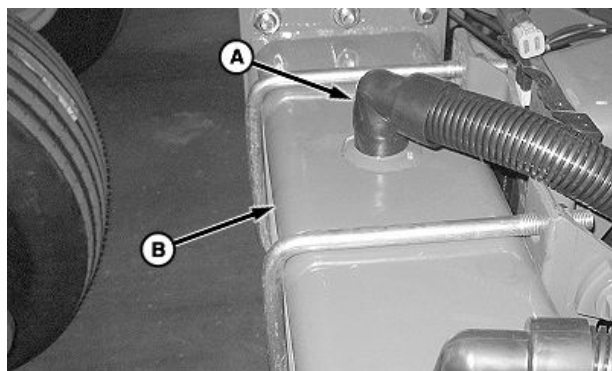
МАҢЫЗДЫ: Тракторды өзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. **Барлық** вакуумды шлангтарды (А) сепкіш жақтауына (В) жалғаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** жинауыш/өлшеуіш жинақтарын алып тастаңыз. ("MaxEmerge™ ХР вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



A70436 —UN—18JAN11

A—Вакуумды шлангілер

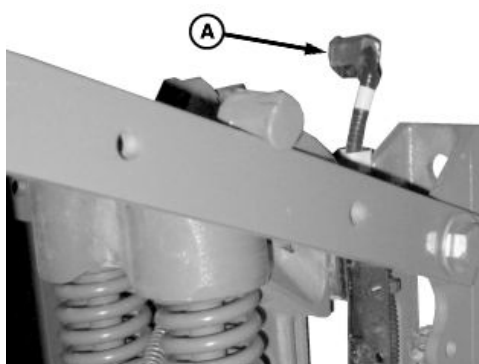
B—Сепкіш жақтауы

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-2/56

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қамтамасыз етілген.

5. Бөлім қатарларындағы дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) ажыратыңыз.
6. Машинадан негізгі сымдарды алып, сақтаңыз.

A—Дән сымдарының қосылымдары



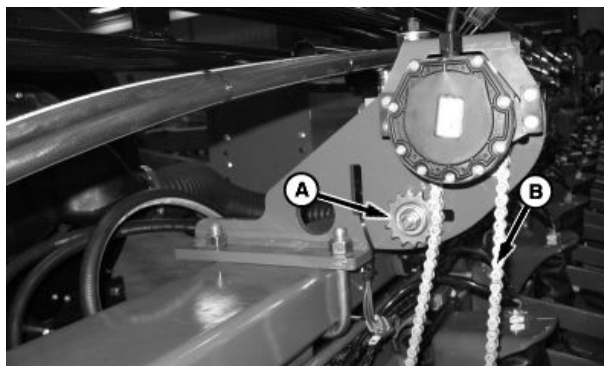
A70440 —UN—18JAN11

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-3/56

7. **Барлық** жетек шынжыры шкив жинақтарын (A) босатыңыз және **барлық** шынжырларды (B) VRD моторларынан алып, сақтап қойыңыз.

A—Жетек шынжырларының шкив жинақтары

B—Жетек шынжырлары



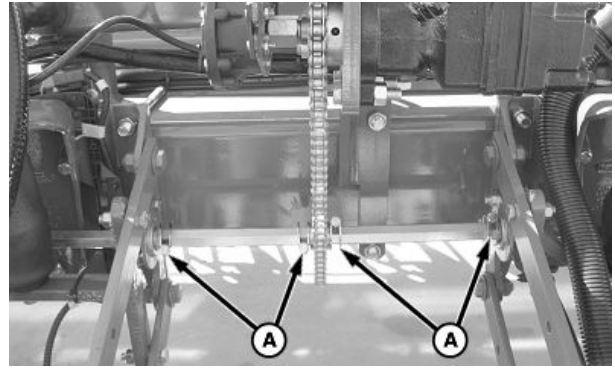
A73887 —UN—04JAN12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-4/56

8. Сепкіштің жетекші біліктеріндегі **барлық** алты қырлы қысқыштарды (А) босатыңыз.
9. Жетекші біліктерді алып, сақтаңыз. Біліктер алынғаннан кейін **барлық** жетекші құрамдастарды сақтаңыз.

А—Алты қырлы қысқыштар

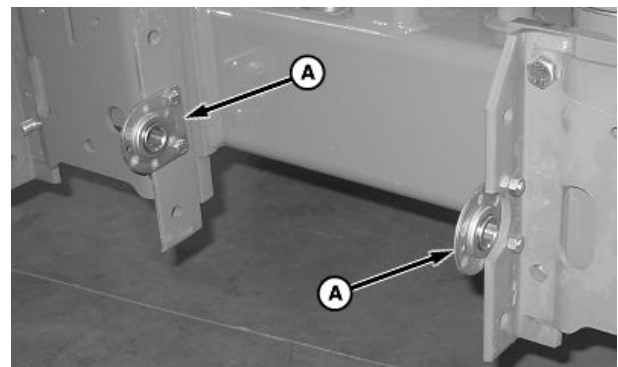


A73888 —UN—04JAN12

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-5/56

10. Бөлімдерден **барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) алып тастаңыз.

А—Басылған мойынтірек кронштейндері



A70582 —UN—28JAN11

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-6/56

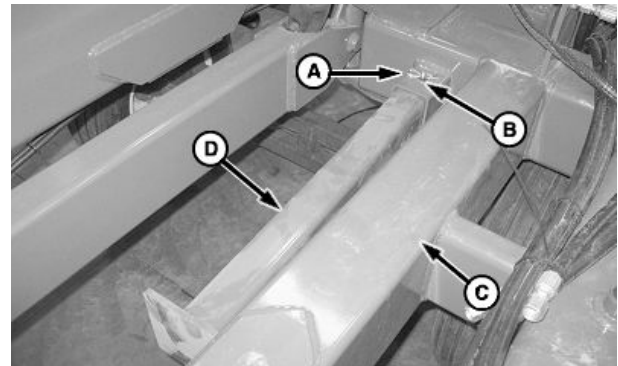
ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

11. Әрбір қанат жақтауында (C), серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

А—Серіппелі құлыптау істігі
(2 пайдаланылады)

В—Істік (2 пайдаланылады)

С—Қанат жақтауы
Д—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)



A70197 —UN—04JAN11

Келесі бетте жалғасады

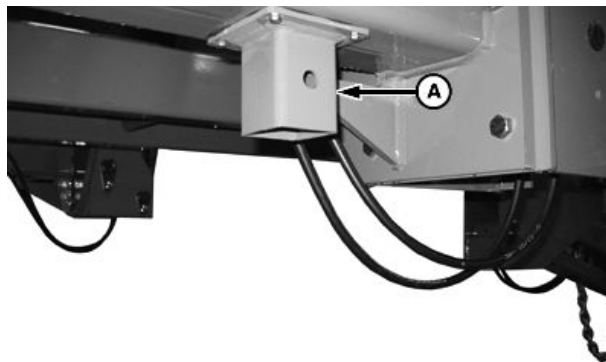
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-7/56

12. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (А) орнатылады.
13. Көтеру құрылғысының тұғырын (В) кронштейнге (А) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (С) орнатыңыз.
14. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.
15. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
16. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.
17. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
18. Ішкі қанат доңғалақтарын машинадан алыңыз.

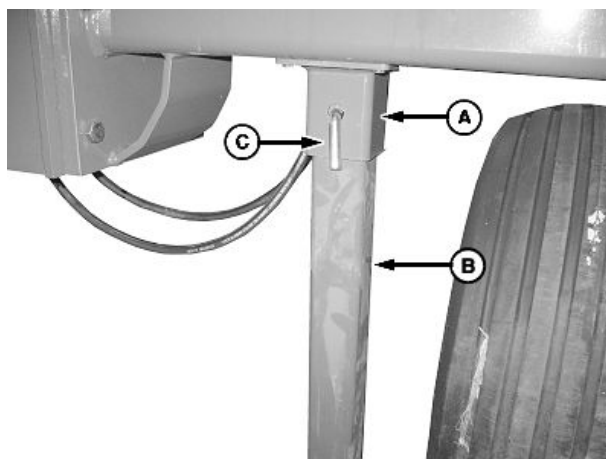
А—Қызметтік орнату кронштейні

В—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)

С—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70199—UN—04JAN11



A70205—UN—04JAN11

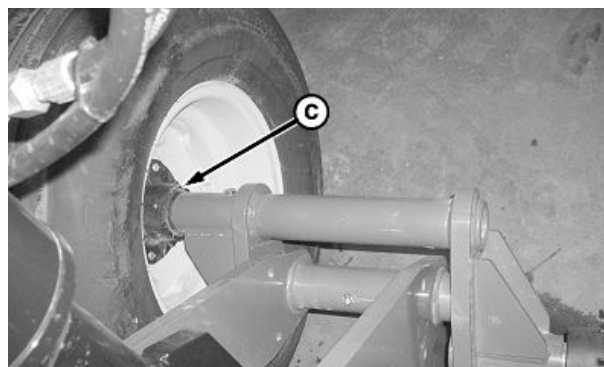
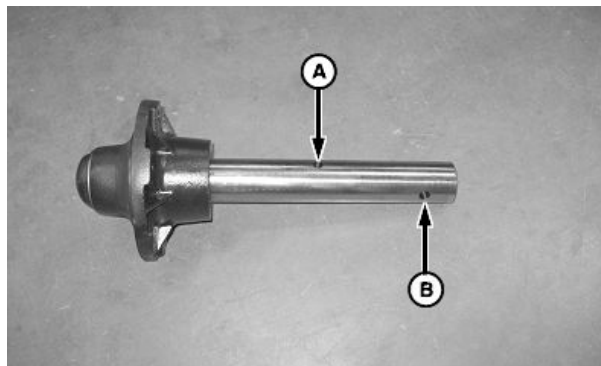
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-8/56

19. Ішкі қанат доңғалағының күпшектерінде (С) күпшек білігіне ойылған екі тесігі бар. (А) тесігі 70 см қатар аралығында және (В) тесігі 45 см қатар аралығында пайдаланылады.

А—Саңылау
В—Саңылау

С—Ішкі қанат доңғалағының күпшегі



WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-9/56

A70195 —UN—04JAN11

A70196 —UN—04JAN11

20. 45 см қатар аралығы үшін, жақтауда күпшек шпиндельдерін бекітетін бұрандалар мен гайкаларды (А) алыңыз.
21. 45 см тесік (С) жақтаудағы тесікпен тураламағанша күпшек шпиндельдерін (В) сыртқа тартыңыз.
22. Бұрандалар мен гайкаларды (А) қайта орнатып, бекемдеңіз.
23. Қанат доңғалақтарын орнатыңыз және доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

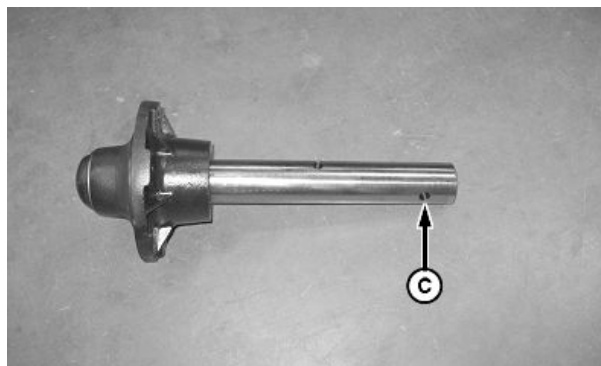
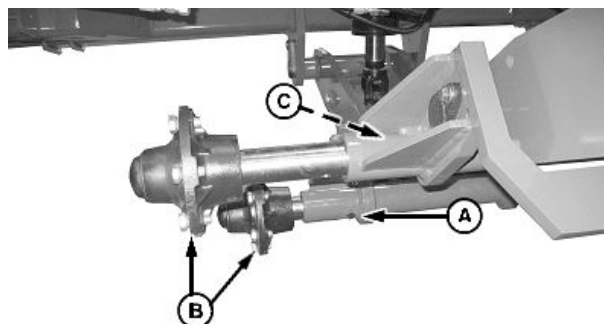
Сипаттама

Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті..... 108 Н·м
(80 фунт-фут)

24. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.
25. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанаттардан алыңыз және қанатта сақтау күйіне орналастырыңыз.

А—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
В—Күпшек шпиндельдері

С—45 см тесік



Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-10/56

A70212 —UN—06JAN11

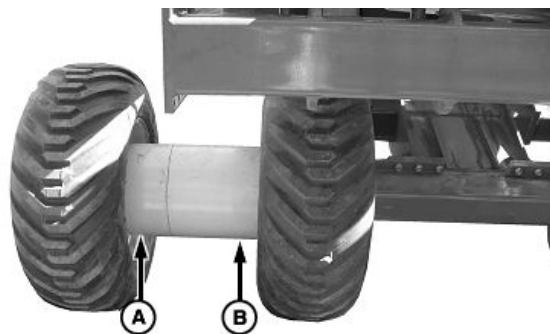
A70211 —UN—06JAN11

26. Машинаның 45 см аралығы үшін, негізгі көтеру шиналары орнатылған бір қысқа кеңейтімге (А) және орнатылған бір ұзын кеңейтімге (В) ие болуы қажет.

Бұрыннан бар кеңейтімдерді алып тастау үшін және қысқа кеңейтімді ауыстыру үшін, төмендегі әрекеттерді орындаңыз:

А—Қысқа кеңейтім
В—Ұзын кеңейтім

С—Ұзын кеңейтімдер



45 см бос аралық

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-11/56

A72404 —UN—30AUG11

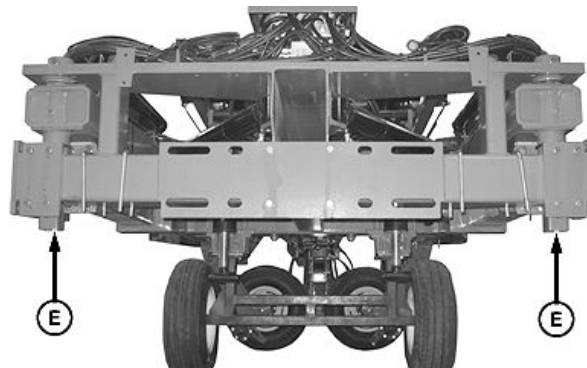
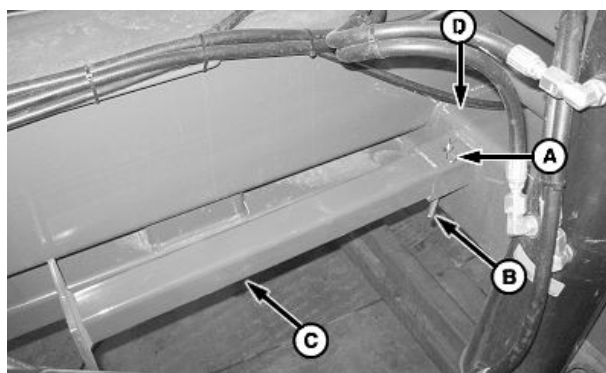
27. Серіппелі құлыптау істіктерін (А), істіктерді (В) және көтеру құрылғысының тұғырларын (С) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.

28. Көтеру құрылғысының тұғырларын (С) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (Е) орналастырыңыз.

29. Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

А—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
В—Істік (2 пайдаланылады)
С—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)

Д—Ортаңғы жақтау
Е—Қызметтік кронштейн (2 пайдаланылады)



Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-12/56

A70206 —UN—04JAN11

A70207 —UN—07JAN11

30. Қысқыш гайкаларын (А) сыртқы шиналардан (В) және ортаңғы көтеру жақтауындағы сол жақ ішкі шинадан алыңыз. Сыртқы шиналарды алыңыз.

А—Қысқыш гайка (12 пайдаланылады)

В—Шина



A72801 —UN—27SEP11

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-13/56

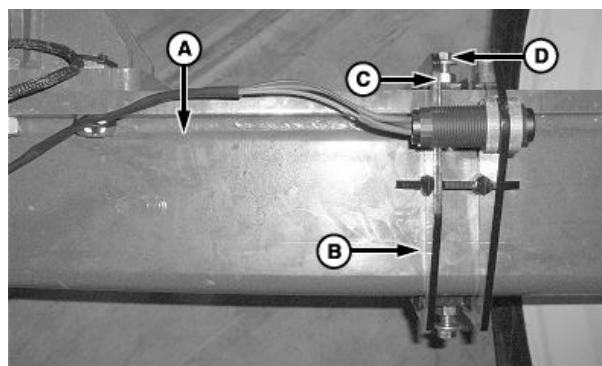
ЕСКЕРТУ: Ішкі доңғалақтағы ортаңғы жақтаудың оң жағына қозғалыс датчигін орнатыңыз.

31. Оқпан түтігінің (А) оң жағында гайкаларды (С) және бұрандаларды (D) босатыңыз.

32. Оқпан түтігінен датчигі бар кронштейнді (В) алыңыз.

А—Оқпан түтігі
В—Кронштейн

С—Гайка (2 пайдаланылады)
D—Бұранда (2 пайдаланылады)



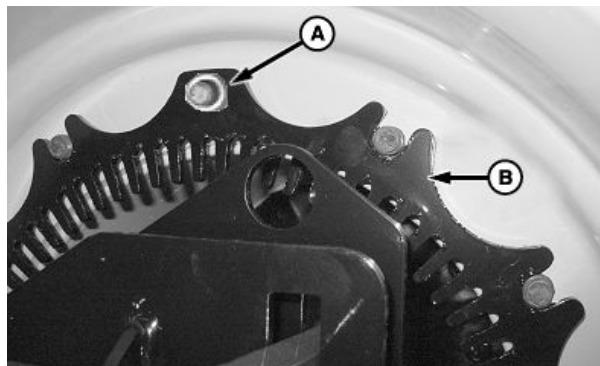
A74583 —UN—18JUL12

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-14/56

33. Оң жақ ішкі шинадан қысқыш гайкаларын (А) және тісті доңғалақты (В) алыңыз.

А—Қысқыш гайка (12 пайдаланылады)

В—Тісті доңғалақ



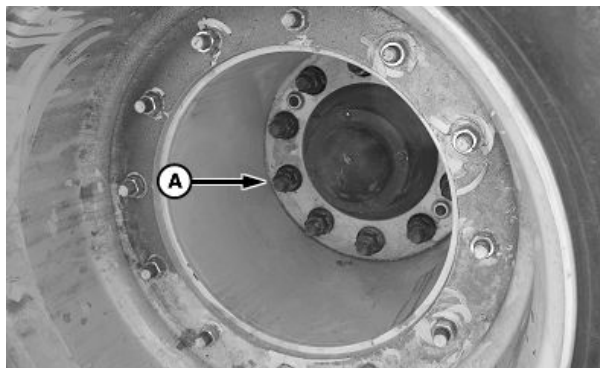
A75627 —UN—30JUL12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-15/56

34. Қолайлы көтеру құрылғысын пайдаланып, кеңейтімдерді тіреңіз.
35. Қысқыш гайкаларды (А) және кеңейтімдерді машинадан алыңыз. Ішкі шиналарды негізгі көтеру жақтауында қалдырыңыз.

А—Қысқыш гайка (10 пайдаланылады)



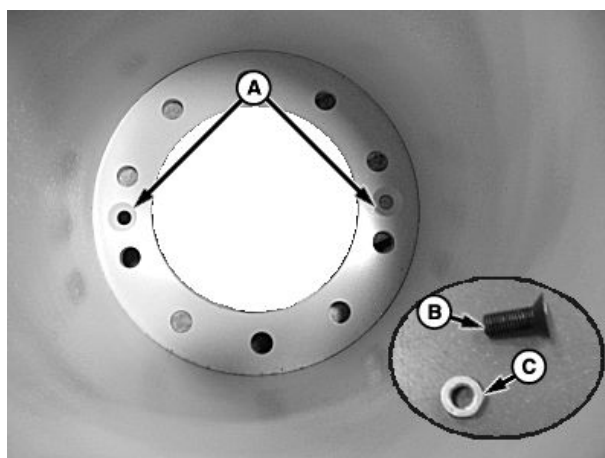
A72804—UN—27SEP11

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-16/56

36. Гайкаларды (С) және алты қырлы басы бар бұрандаларды (В) кеңейтімдерден алыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды қайта пайдалану үшін сақтаңыз.

**А—Саңылаулар
В—Алты қырлы басы бар бұранда (2 пайдаланылады)**

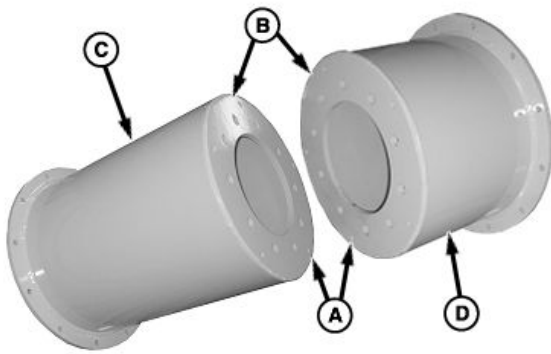
С—Гайка



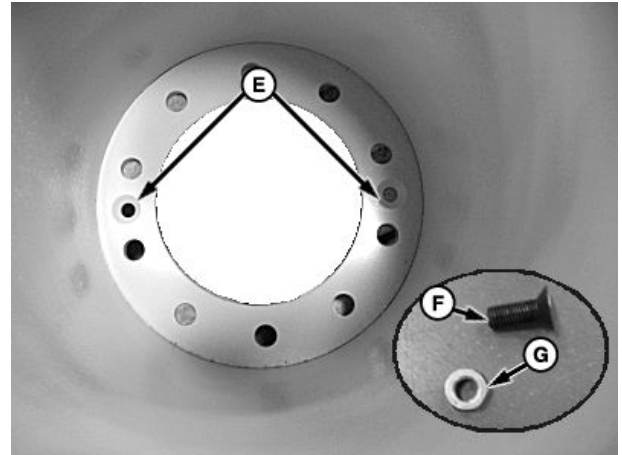
A71847—UN—21JUN11

Келесі бетте жалғасады

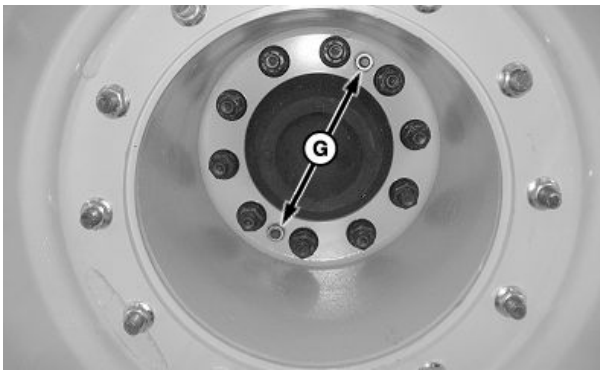
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-17/56



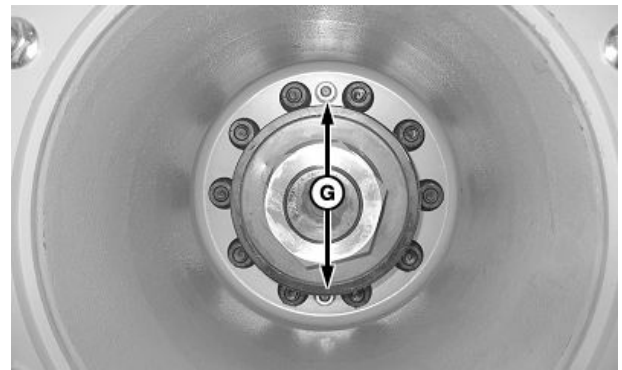
A71472 —UN—12MAY11



A72400 —UN—30AUG11



A75266 —UN—17MAY12



A75193 —UN—02MAY12

A—Саңылаулар
B—Беттер
C—Ұзын кеңейтім
D—Қысқа кеңейтім

E—Конустық саңылаулар
F—Алты қырлы басы бар
бұранда (әр жағы үшін 2
пайдаланылады)

G—Гайка (әр жағы үшін 2
пайдаланылады)

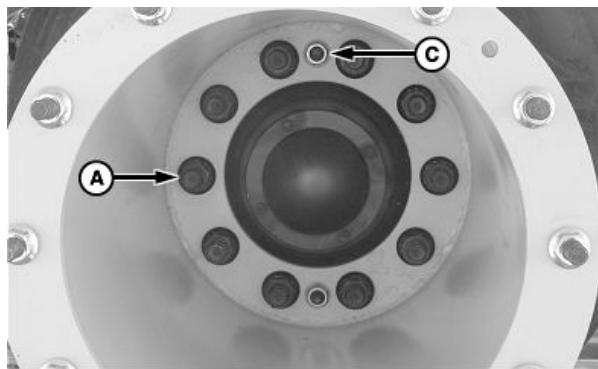
37. Ұзын кеңейтім (C) мен қысқа кеңейтімді (D) жалғаған кезде беттердегі (B) саңылауларды (A) туралаңыз.

38. Алдын-ала алынған алты қырлы басы бар бұрандаларды (F) саңылауларға (E) орнатыңыз.

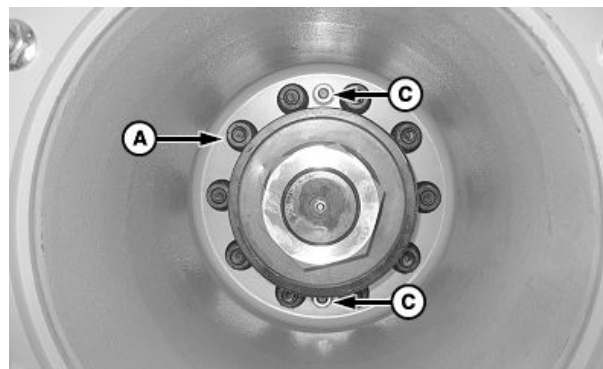
39. Гайкаларды (G) орнатып, бекемдеңіз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-18/56



A74935 —UN—16MAR12



A75614 —UN—16JUL12

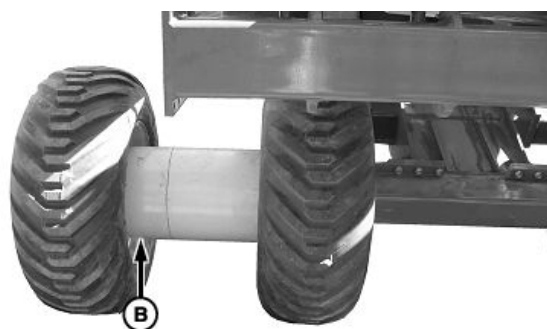
МАҢЫЗДЫ: Жұмыстың алдында, пайдаланудың алғашқы 10 сағатынан кейін және әрбір 50 сағат сайын, әрекеттен бұрын доңғалақ гайкаларындағы айналдыру моментін тексеріңіз.

Кеңейтімдер доңғалақ күпшектеріне орнатылған кезде, гайкалар (C) көрсетілгендей сыртқа бағытталуы тиіс.

40. Қолайлы көтеру құрылғысын сыртқа қарай қаратылған қысқа кеңейтім (B) мен гайкаларды (C) пайдаланып, біріккен кеңейтімдерді күпшекке орналастырыңыз. Доңғалақтың қысқыш гайкаларын (A) сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақтың қысқыш гайкалары—Айналдыру моменті..... 675 Н·м
(500 фунт-фут)



A72817 —UN—28SEP11

A—Доңғалақ гайкалары (10 пайдаланылады)
B—Қысқа кеңейтім

C—Гайка (2 пайдаланылады)

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-19/56

41. Екі сыртқы шиналарды және сол жақ ішкі шинаның жоғарыға қаратылған болттарын кеңейтімдерге орналастырыңыз және гайкаларды (А) орнатыңыз.

42. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Шина және тоғынды

кеңейтімді бекіту

гайкалары—Айналдыру

моменті..... 339 Н·м
(250 фунт-фут)

**А—Гайка (әр шинаға 12
пайдаланылады)**



A72402 —UN—30AUG11



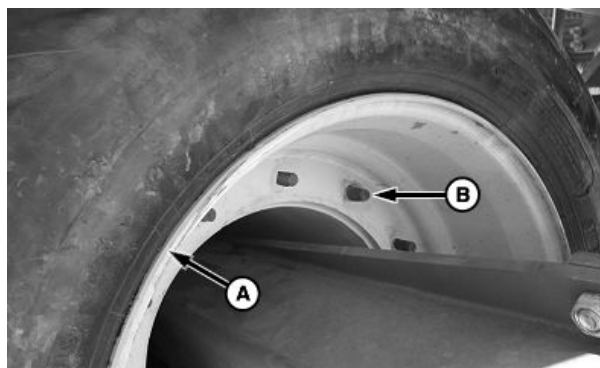
A72403 —UN—30AUG11

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-20/56

43. Оң жақ ішкі шинаны (А) кеңейтім доңғалағының болттарының (В) үстінен орналастырыңыз. Осы кезде гайкаларды орнатпаңыз.

А—Шинаның ішкі жағы

В—Доңғалақ болттары



A73123 —UN—19OCT11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-21/56

ЕСКЕРТУ: Ішкі доңғалақтағы ортаңғы жақтаудың оң жағына қозғалыс датчигін орнатыңыз.

44. Тісті доңғалақтағы (C) саңылауды (A) болттардың үстінен (B) орналастырыңыз.

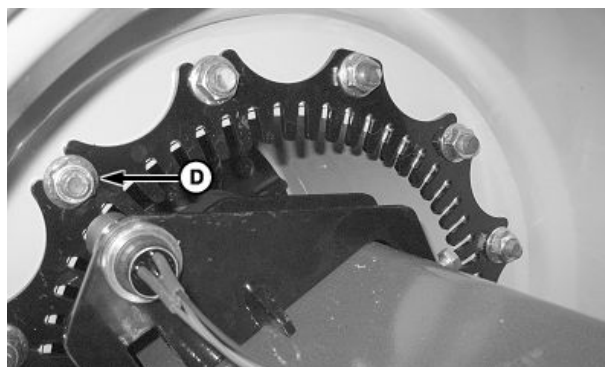
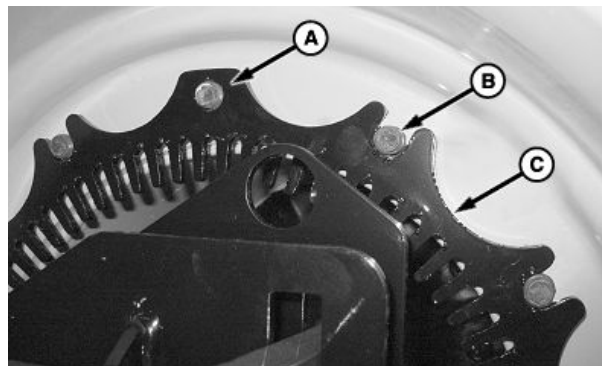
45. Гайкаларды (D) сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Шина және тоғынды
кеңейтімді бекіту
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 339 Н·м
(250 фунт-фут)

A—Саңылау
B—Доңғалақ өзегі

C—Тісті доңғалақ
D—Гайка (12
пайдаланылады)



WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-22/56

A73125—UN—19OCT11

A75616—UN—18JUL12

46. Кронштейнді (B) оқпан түтігінің (A) үстінен көрсетілгендей орналастырыңыз.

47. Датчигі бар кронштейнді (B) тісті доңғалақ жанына (E) орналастырыңыз.

48. Бұрандаларды (D) бекемдеңіз.

49. Гайкаларды (C) бекемдеңіз.

A—Оқпан түтігі

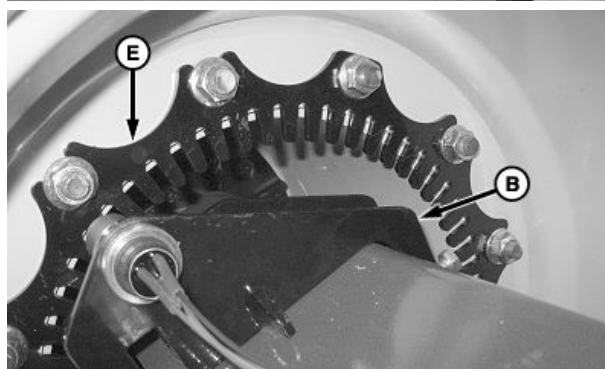
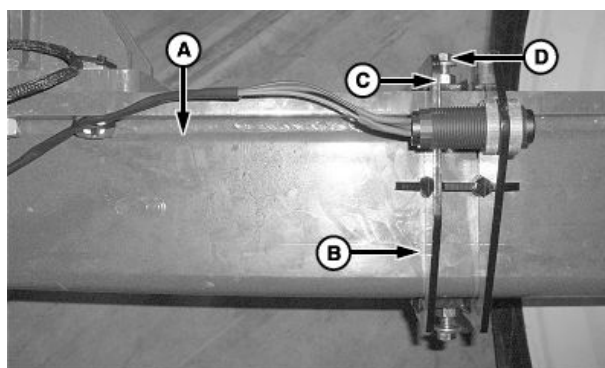
B—Кронштейн

C—Гайка (2 пайдаланылады)

D—Бұранда (2

пайдаланылады)

E—Тісті доңғалақ



Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-23/56

A74583—UN—18JUL12

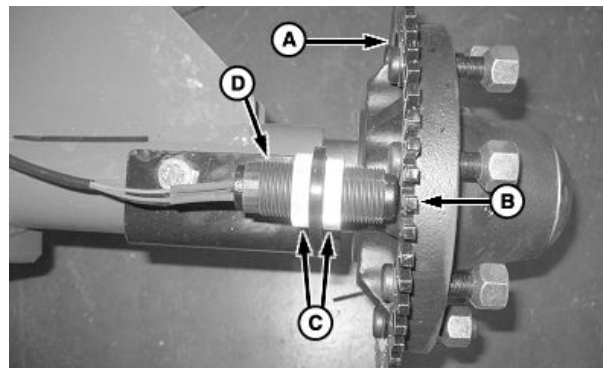
A75617—UN—18JUL12

ЕСКЕРТУ: Орнатылған тісті доңғалағы бар шина келесі қадам үшін жерден алынуы керек.

50. Қозғалыс датчигін (D) келесідей баптаңыз:

- Айналыратын гайкаларды (C) босатыңыз.
- Қозғалыс датчигін (D) тісті доңғалаққа (B) тигенше бұрыңыз.
- Қозғалыс датчигін бір жарым айналымға кері бұрыңыз.
- Күпшекті баяу айналыңыз (A) және датчикпен (D) байланысын тексеріңіз.
- Егер датчик тісті доңғалақпен байланысса, датчикті қосымша төрттен бір бөлігіне кері бұрыңыз.
- Күпшекті айналыңыз және байланысын тексеріңіз. Қадамдарды датчик тісті доңғалаққа тимегенше қайталаңыз.
- Айналыратын гайкаларды (C) мықтап бекемдеңіз.
- Күпшекті айналыңыз және датчиктің тісті доңғалақпен байланыспай жатқанын қамтамасыз етіңіз.

51. Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз.



Датчик және тісті доңғалақ үлгісі

A—Күпшек
B—Тісті доңғалақ

C—Айналыратын гайка (2 пайдаланылады)
D—Қозғалыс датчигі

Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.

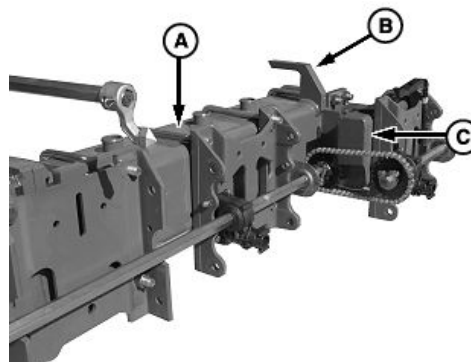
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-24/56

A69662 —UN—16NOV10

52. Артқы тіреу (C) әрбір ортаңғы жақтау кеңейтімінің шетіне (A) және жанындағы ілмекке (B) орнатылуы қажет.

A—Ортаңғы жақтау кеңейтілуі
B—Ілмек

C—Артқы тіреу



Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-25/56

A69302 —UN—25OCT10

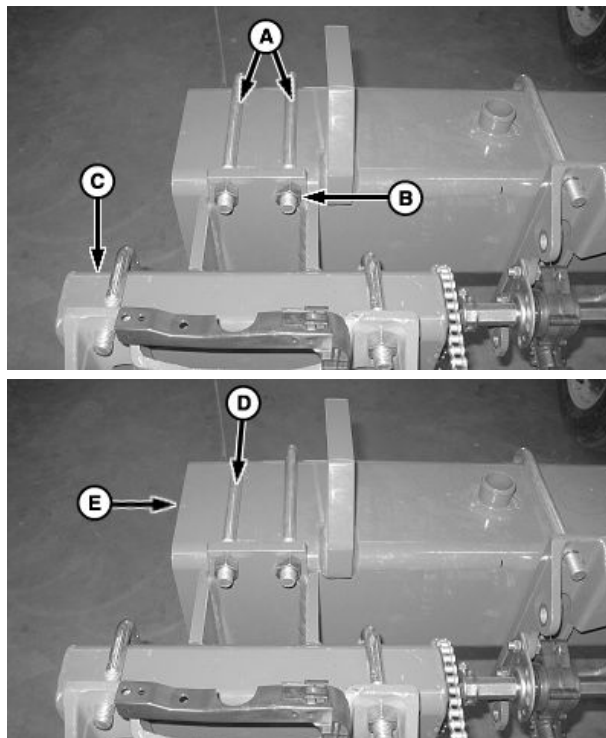
53. U тәрізді болттарды (A) жақтау үстінен орналастырыңыз.
54. Артқы тіреуді (C) U тәрізді болттар үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (B) бос етіп орнатыңыз.
55. 50,8 мм (2 дюйм) U тәрізді болтын (D) шетінен бастап (E) орналастырыңыз.
56. U тәрізді болт гайкаларын (B) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 203 Н·м
(150 фунт-фут)

57. Артқы тіреудегі 52—56 қадамдарын машинаның қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

A—U тәрізді болт (2 пайдаланылады) D—U тәрізді болт
B—Гайка (4 пайдаланылады) E—Шет
C—Артқы тіреу



A69303—UN—25OCT10

A69304—UN—25OCT10

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-26/56

58. 12-қатар бөлімін (A) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.
59. Ілгектің ортасынан бастап 12-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 22,5 см (8,9 дюйм) өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

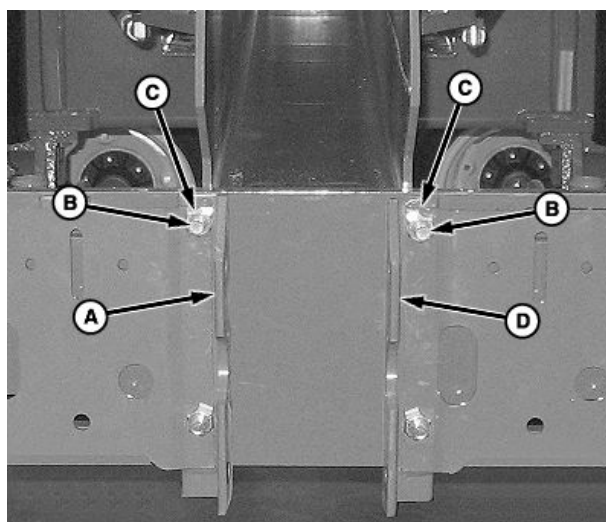
Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)

60. 13-қатар бөлімін (D) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.
61. Ілгектің ортасынан бастап 13-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 22,5 см (8,9 дюйм) өлшеңіз. U тәрізді болт гайкаларын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)



A—12-қатар бөлімі
B—Бұрандалар

C—Гайкалар
D—13-қатар бөлімі

A73890—UN—05JAN12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-27/56

62. 12 және 13 қатар бөлімдерінен бастаңыз. 12 және 13 қатар бөлімдерінің әрбір жағындағы қалған қатар бөлімдерін орнатыңыз немесе баптаңыз. Қопсытқыш жүздерінің (В) арасында 45 см (17,7 дюйм) (А) қашықтықты өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін

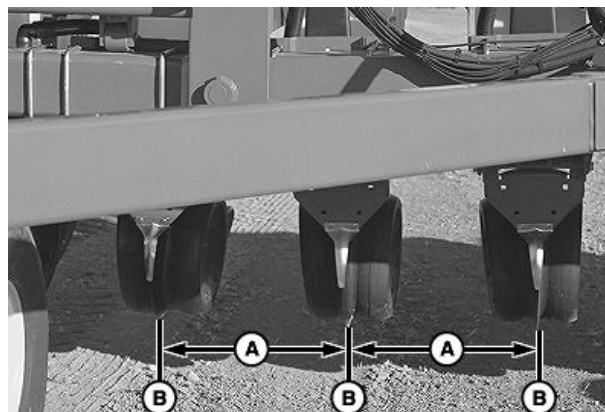
U тәрізді болт

гайкалары—Айналдыру

моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)

А—Қашықтық 45 см (17,7 дюйм)

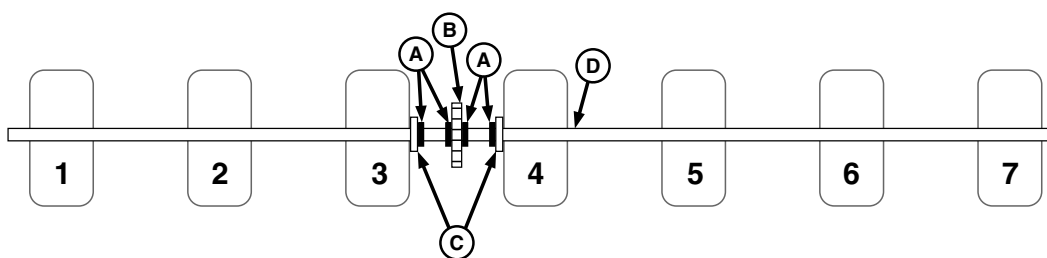
В—Қопсытқыш жүздері



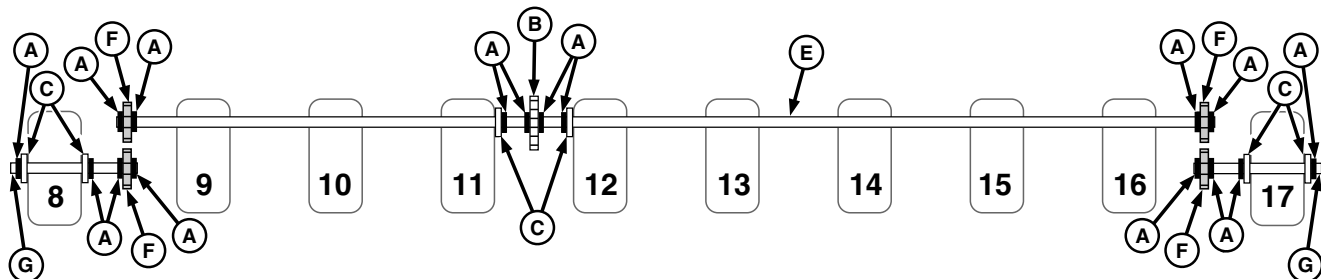
A73889 —UN—05JAN12

Келесі бетте жалғасады

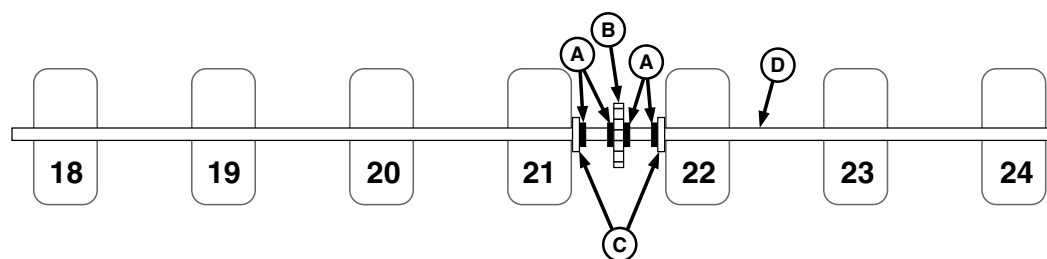
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-28/56



Сол жақ қанат жетегінің жүйесі



Ортаңғы жақтау жетегінің жүйесі



Оң жақ қанат жетегінің жүйесі

A—Қысқыш (24 пайдаланылады)
B—29 тісті жұлдызша (3 пайдаланылады)
C—Мойынтірек (10 пайдаланылады)

D—295 см (116 дюйм) білік (2 пайдаланылады)
E—391 см (154 дюйм) білік

F—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша (4 пайдаланылады)
G—46 см (18 дюйм) білік (2 пайдаланылады)

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бүгу қажет.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

63. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӨНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

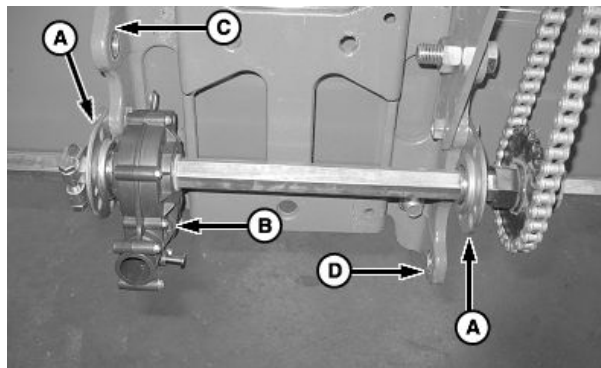
WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-29/56

A75524 —UN—26JUN12

A75525 —UN—26JUN12

A75526 —UN—26JUN12

64. Сепкіште жетек жүйесін орнатқан кезде бұрғы білігін орналасу ретінде пайдаланыңыз.
65. Барлық қатар бөлімдеріне жетек беріліс қорабын орнатыңыз.
66. Мойынтіректі (А) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (В) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (С) сыртына орнатылады.
- Барлық басқа мойынтіректерді (А) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.



Қатар бөлімі анық көрінуі үшін алынған

А—Мойынтірек
В—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
С—Тақта
D—Тақта

Сол жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Ортаңғы жақтау қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Оң жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы
Үшінші қатар	Оң жақ	Артқы тіреудегі 8-қатар	Сол және оң жақтары	21-қатар	Оң жақ
Төртінші қатар	Сол жақ	11-қатар	Оң жақ	22-қатар	Сол жақ
		12-қатар	Сол жақ		
		Артқы тіреудегі 17-қатар	Сол және оң жақтары		

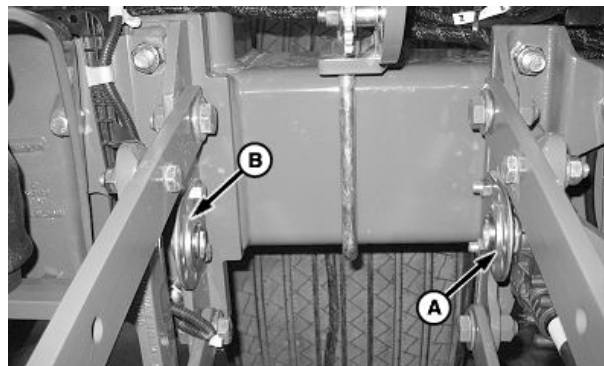
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-30/56

ЕСКЕРТУ: Қатарлар машинаның артында орналасқанда және жүргізу бағытына қарап жатқанда сол жақтан оң жаққа қарай нөмірленеді.

68. Қатар бөлімдерінің сол жақ қанатына:

- 4-қатар бөлімінің сол жағына мойынтіректі (А) орнатыңыз.
- 3-қатар бөлімінің оң жағына мойынтіректі (В) орнатыңыз.

А—4-қатардағы мойынтірек В—3-қатардағы мойынтірек



3 және 4-қатар мойынтіректері (Графика анық көріну үшін қолданылады)

Келесі бетте жалғасады

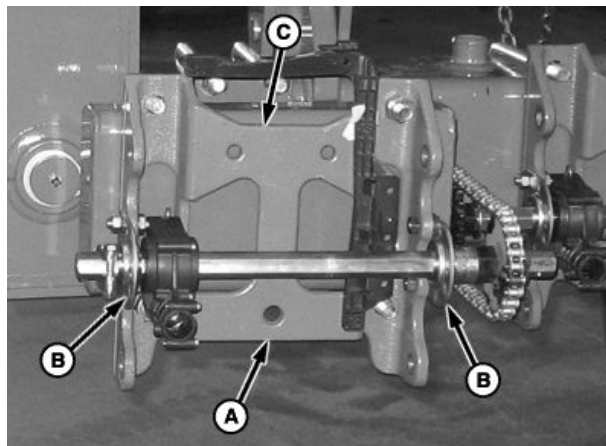
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-31/56

ЕСКЕРТУ: 8 және 17 қатар бөлімдері ортаңғы жақтау ұзындығында орнатылған кесілген кронштейндерге орнатылған.

69. 8-қатарда (А), W кронштейнінің (С) әрбір жағында мойынтіректі (В) орнатыңыз. 17-қатарда қайталаңыз.

А—8-қатар бөлімі
В—Мойынтірек (2 пайдаланылады)

С—W кронштейні



8-қатар бөлімі (графика анық көріну үшін қолданылады)

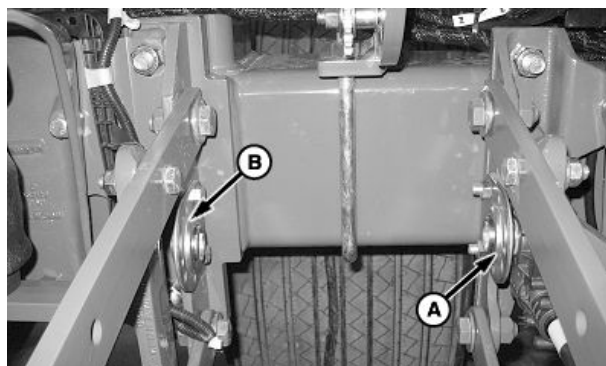
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-32/56

A69336 —UN—26OCT10

70. Қатар бөлімдерінің ортаңғы жақтауына:

- 12-қатар бөлімінің сол жағына мойынтіректі (А) орнатыңыз.
- 11-қатар бөлімінің оң жағына мойынтіректі (В) орнатыңыз.

А—12-қатардағы мойынтірек В—11-қатардағы мойынтірек



11 және 12-қатар мойынтіректері (Графика анық көріну үшін қолданылады)

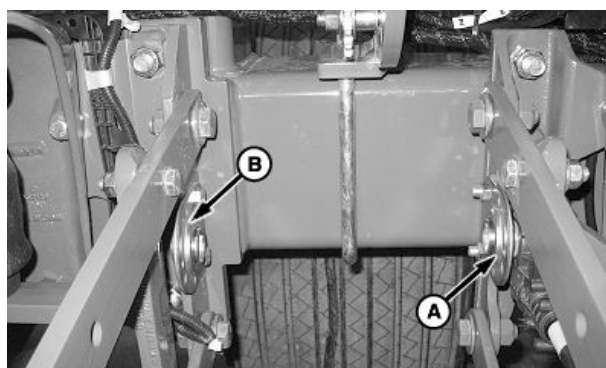
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-33/56

A73898 —UN—14DEC11

71. Қатар бөлімдерінің оң жақ қанатына:

- 22-қатар бөлімінің сол жағына мойынтіректі (А) орнатыңыз.
- 21-қатар бөлімінің оң жағына мойынтіректі (В) орнатыңыз.

А—22-қатардағы мойынтірек В—21-қатардағы мойынтірек

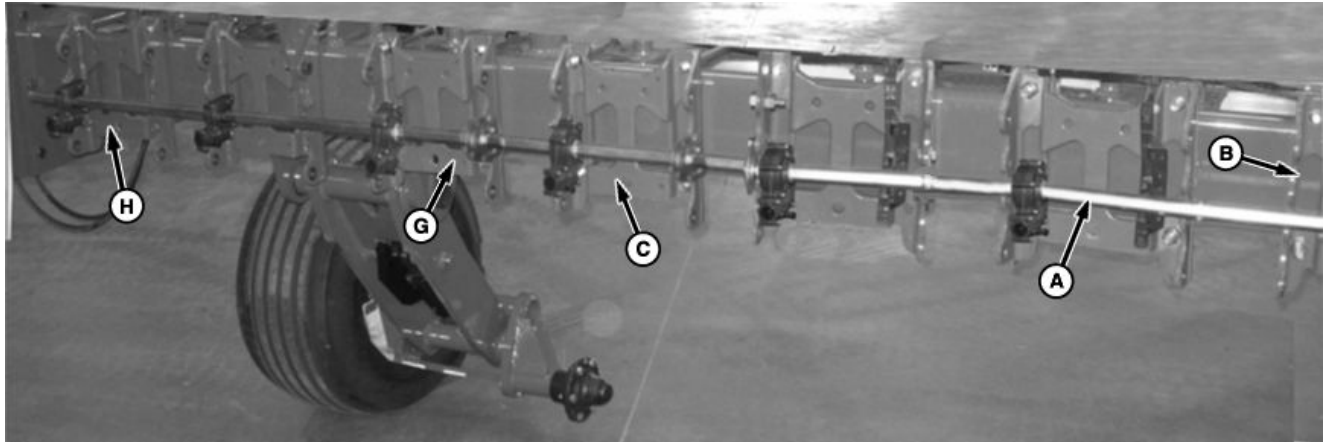


21 және 22-қатар мойынтіректері (Графика анық көріну үшін қолданылады)

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-34/56

A73898 —UN—14DEC11

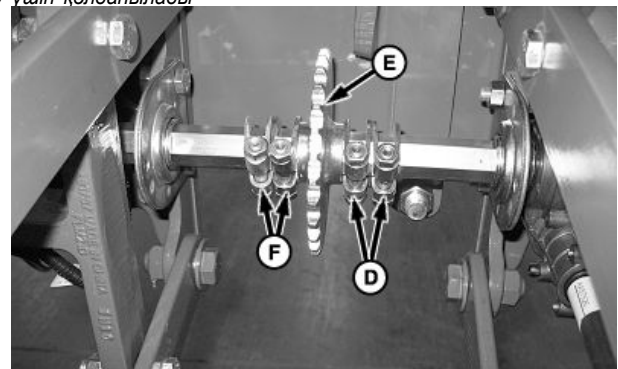
Келесі бетте жалғасады



A75641 —UN—30JUL12

Графика анық көріну үшін қолданылады

72. Бөліктердің орамындағы 294 см (116 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
73. 7 (B) және 6-қатардағы беріліс қорабы арқылы білікті (A) іске қосыңыз.
74. Білікті 4-қатардағы (C) беріліс қорабы мен мойынтірек арқылы сырғытыңыз.
75. 5-қатардан кейін, қысқыштарды (D), 29 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (E), және қысқыштарды (F) көрсетілгендей білікке орнатыңыз.
76. Білікті 3-қатардағы (G) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
77. 1-қатарға дейін (H) қалған беріліс қораптары арқылы білікті сырғытыңыз.
78. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.



A73893 —UN—13DEC11

A—294 см (116 дюйм) білік
B—7-қатар
C—4-қатар
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

E—29 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—3-қатар
H—1-қатар

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-35/56

79. Бұрғы білігі жұлдызшасын (А) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (В) туралаңыз.

80. Қысқыштарды (С және D) мойынтіректер мен жұлдызшаға қарсы көрсетілгендей орналастырыңыз. Қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.

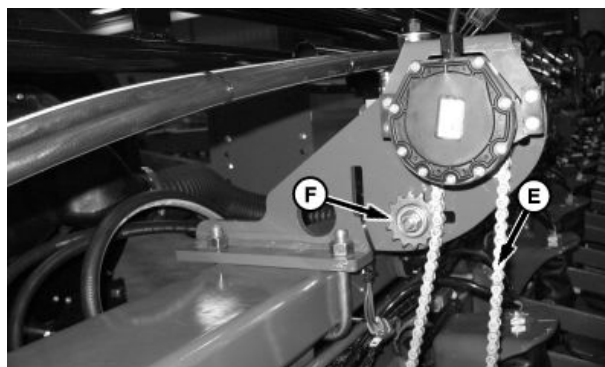
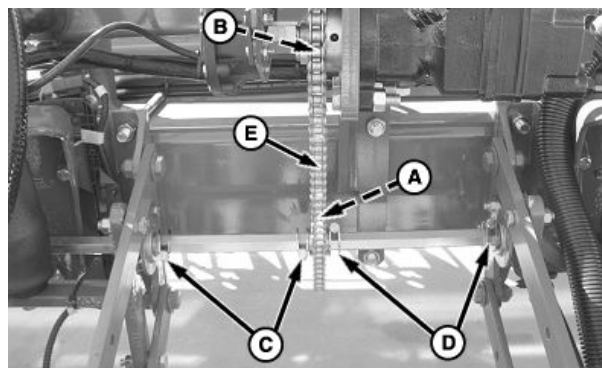
ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

81. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (Е) орнатыңыз:

- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
- Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

А—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
В—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
С—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
Е—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы



WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-36/56

82. Бөліктердің орамындағы 391 см (154 дюйм) білікті (А) орнатыңыз.

83. Білікті 9 және 10-қатардағы беріліс қораптары (В және С) арқылы іске қосыңыз.

84. Білікті 11-қатардағы беріліс қорабы (D) мен мойынтірек (Е) арқылы сырғытыңыз.

85. 11-қатардан кейін, қысқышты (F), 29 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (G), және қысқыштарды (H) көрсетілгендей білікке орнатыңыз.

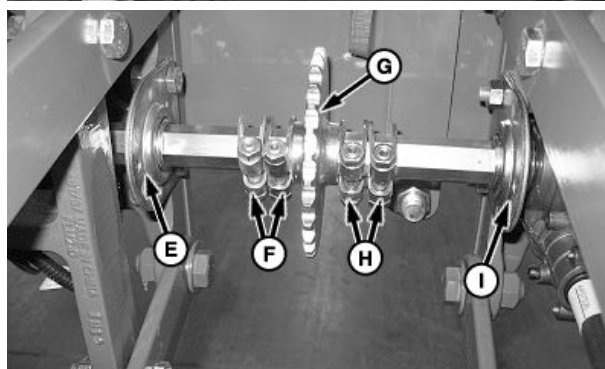
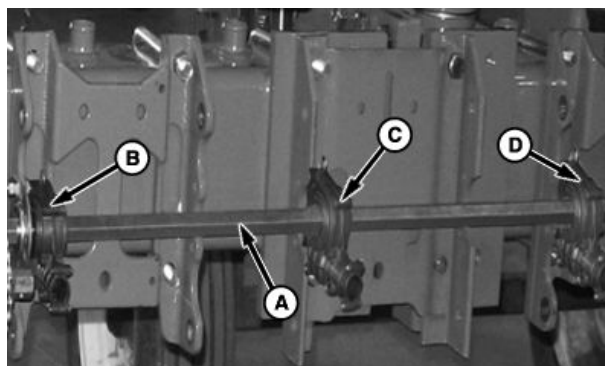
86. Білікті 12-қатардағы мойынтірек (I) пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.

87. 16-қатарға дейін қалған беріліс қораптары арқылы білікті сырғытыңыз.

88. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

А—391 см (154 дюйм) білік
В—9-қатардағы беріліс қорабы
С—10-қатардағы беріліс қорабы
D—11-қатардағы беріліс қорабы
Е—11-қатардағы мойынтірек

F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—29 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
H—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
I—12-қатардағы мойынтірек



Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-37/56

89. Бұрғы білігі жұлдызшасын (А) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (В) туралаңыз.
90. Қысқыштарды (С және D) мойынтіректер мен жұлдызшаға қарсы көрсетілгендей орналастырыңыз. Қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

91. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (Е) орнатыңыз:

- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
- Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

А—Бұрғы білігінің

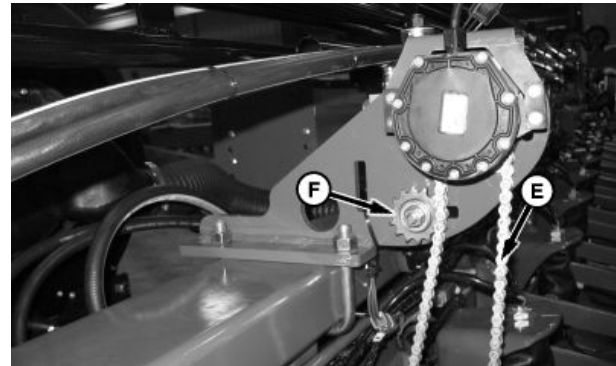
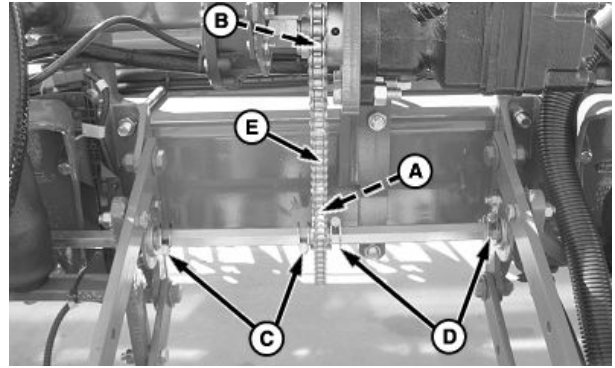
В—ҚМЖ мотор жұлдызшасы

С—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

Е—Шынжыр

F—Шынжырды керу құралы



WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-38/56

A73896—UN—14DEC11

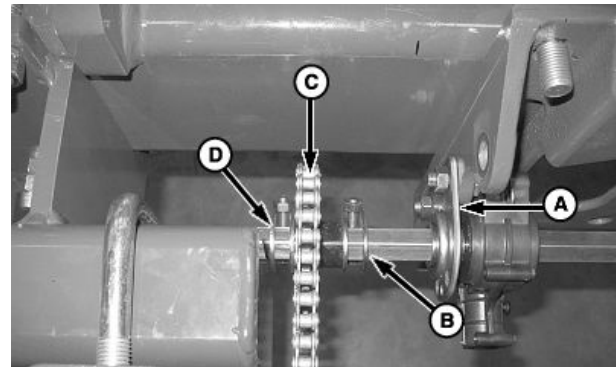
A73897—UN—14DEC11

92. 9 бөлім қатарында, қысқышты (А), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (В) және қысқышты (С) білікке орналастырыңыз.

А—Қысқыш

В—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша

С—Қысқыш



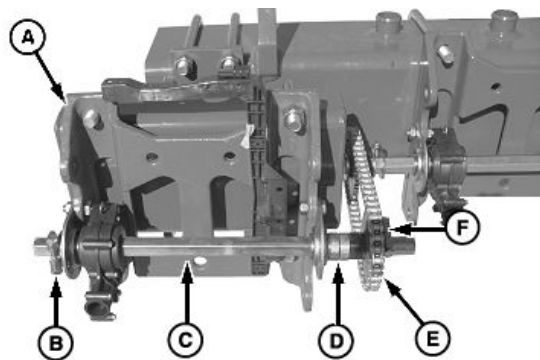
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-39/56

A69545—UN—08NOV10

93. Артқы тіреуге орнатылған қатар бөлімінде (А), 45,7 см (18 дюйм.) білік (С) орналасқан.
94. Білікті қатар бөліміндегі (С) мойынтірегі мен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
95. Қысқышты (В) біліктің сол жағына орнатыңыз.
96. Қабаттарды (D), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (Е) және қысқышты (F) біліктің оң жағында орнатыңыз.

А—Артқы тіреу	D—Қабат (2 пайдаланылады)
В—Қысқыш	Е—21 тісті алты қырлы
С—45,7 см (18 дюйм) Білік	жетекші жұлдызша
	F—Қысқыш

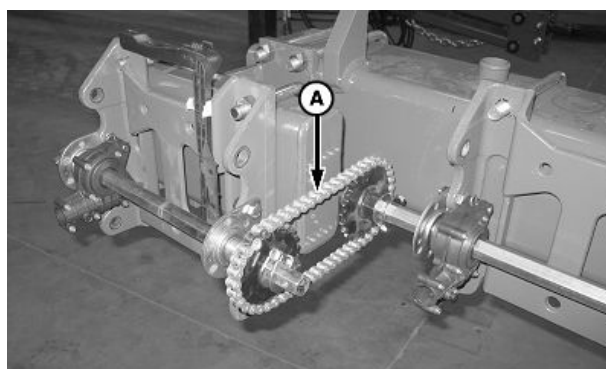


A69546—UN—08NOV10

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-40/56

ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

97. Артқы тіреу қатар бөлімдерінің екеуінде де, шынжырды (А) орнату үшін:
- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
 - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
 - Көрсетілгендей 9-қатар мен 8-қатардағы (артқы тіреу) жұлдызшаларды туралаңыз. Осы қатарларға қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.
98. Ортаңғы жақтау бөлімінің қарама-қарсы соңындағы артқы тіреуі (17-қатар) үшін қадамдарды қайталаңыз.



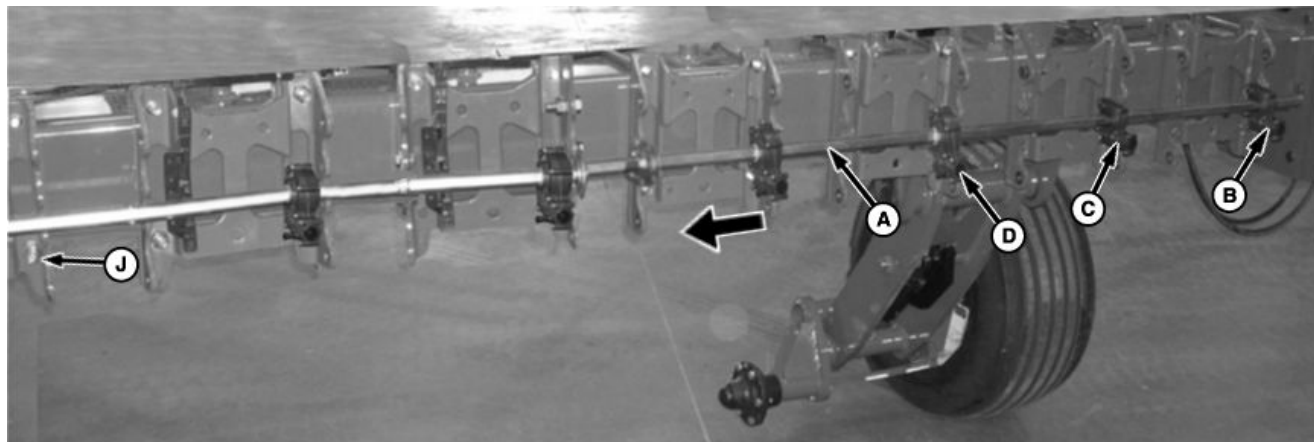
Артқы тіреудегі шынжыр (Графика анық көріну үшін қолданылады)

А—Шынжыр

A69547—UN—08NOV10

Келесі бетте жалғасады

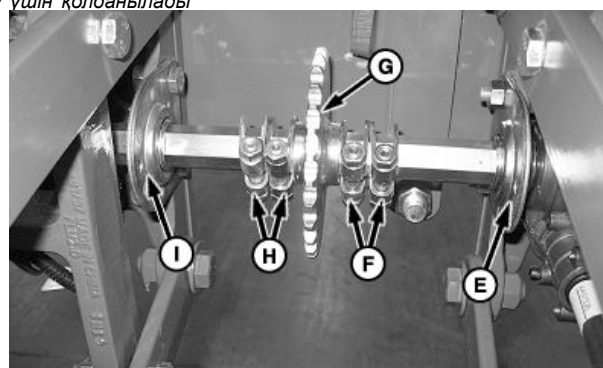
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-41/56



A73901 —UN—14DEC11

Графика анық көріну үшін қолданылады

99. Бөліктердің орамындағы 294 см (116 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
100. 24, 23, және 22-қатардағы беріліс қораптары (B, C, және D) арқылы білікті (A) іске қосыңыз.
101. Білікті 22-қатардағы беріліс қорабы мен мойынтірек (E) арқылы сырғытыңыз.
102. 22-қатардан кейін, қысқышты (F), 29 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (G), және қысқыштарды (H) көрсетілгендей білікке орнатыңыз.
103. Білікті 21-қатардағы мойынтірек (I) пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
104. 18-қатарға дейін (J) қалған беріліс қораптары арқылы білікті сырғытыңыз.
105. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.



A73902 —UN—14DEC11

A—294 см (116 дюйм) білік	F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
B—24-қатардағы беріліс қорабы	G—29 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
C—23-қатардағы беріліс қорабы	H—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
D—22-қатардағы беріліс қорабы	I— 21-қатардағы мойынтірек
E—22-қатардағы мойынтірек	J— 18-қатар

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-42/56

106.Бұрғы білігі жұлдызшасын (А) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (В) туралаңыз.

107.Қысқыштарды (С және D) мойынтіректер мен жұлдызшаға қарсы көрсетілгендей орналастырыңыз. Қысқыштарды бекемдеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

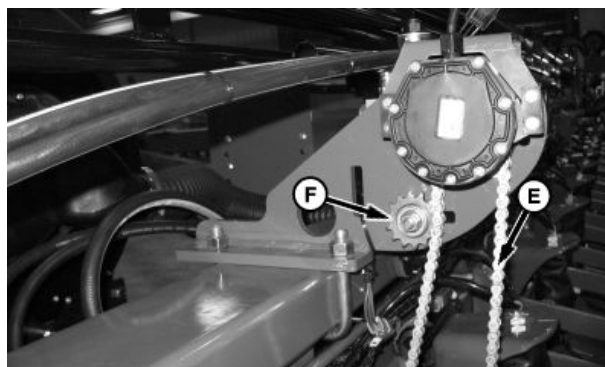
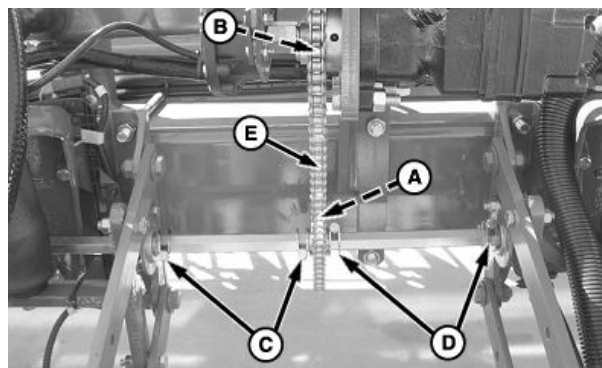
108.ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (Е) орнатыңыз:

- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
- Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

109.Машинаны жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

А—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
В—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
С—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
Е—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы

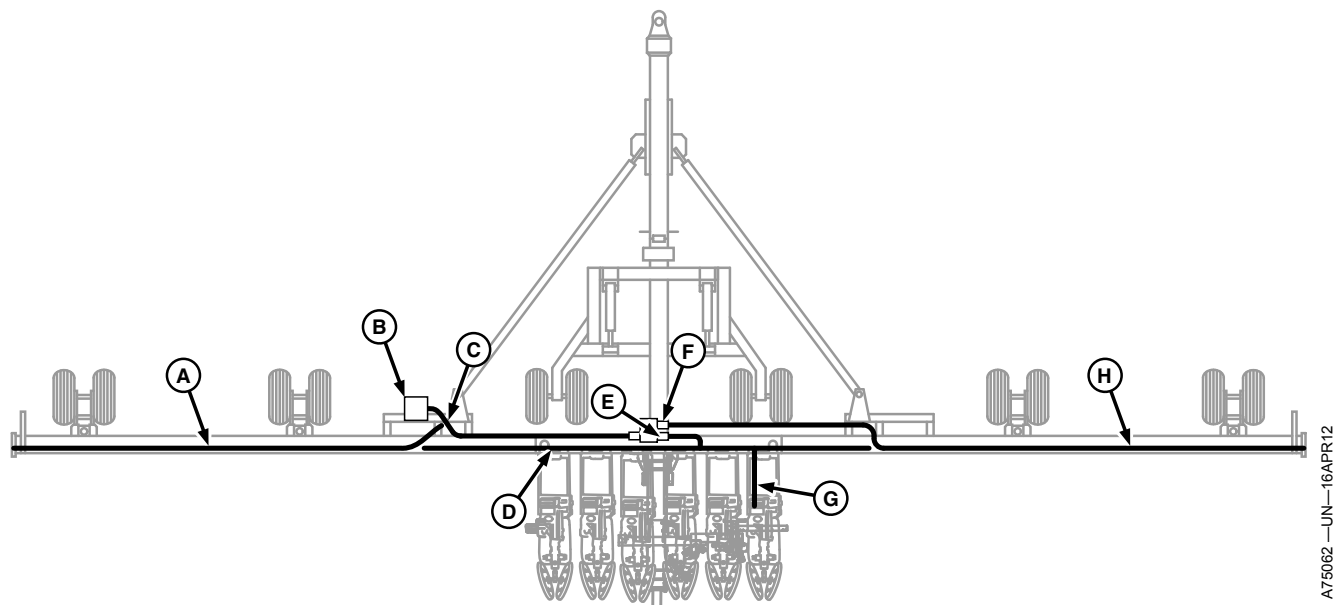


A73896—UN—14DEC11

A73897—UN—14DEC11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-43/56



A75062 —UN—16APR12

A—Сол жақ қанаттың негізгі сымы

B—Электр басқару өрісі

C—Сол жақ қанаттың негізгі сым қосқыштары

D—Ортаңғы жақтаудың негізгі сымы

E—Ортаңғы жақтаудың негізгі сым қосқыштары

F—Сол жақ қанат сепкіштің негізгі сым қосқыштары

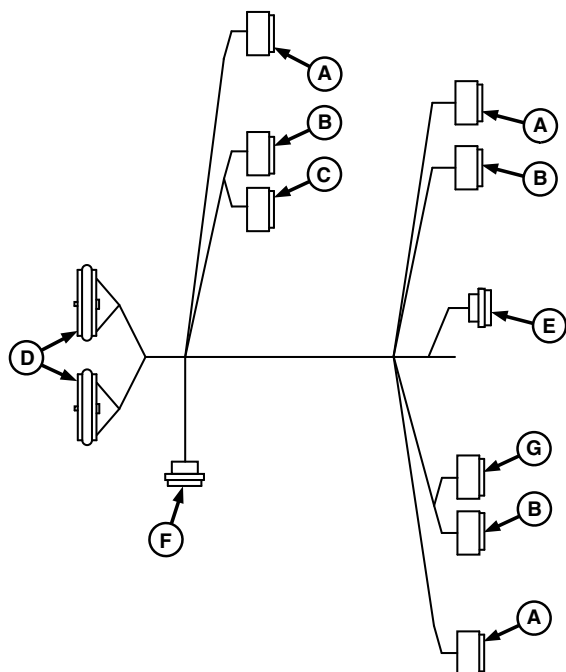
G—Қатар бөлімі сымы

H—Оң жақ қанаттың негізгі сымы

110.Дән сымдарын орнатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-44/56



A—45 см А белгісі бар
қосқыштар
B—70 см А белгісі бар
қосқыштар

C—Сол жақ қанаттың В
қосқышы
D—Басқару қорабының
қосқыштары

E—PM2 клапаны
F—X7 қосқышы
G—Оң жақ қанаттың В қосқышы

111.Сепкіш жақтауына орнатылған Y сымының негізгі
сым қосылымдары үшін бірнеше қосқыштар (А және
В) бар. Y сымындағы барлық қосқыштар анықтама

үшін белгіленген. Машинада орнатылған аралық
үшін дұрыс қосқыштар жиынын пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-45/56

A74587 —JUN—21FEB12

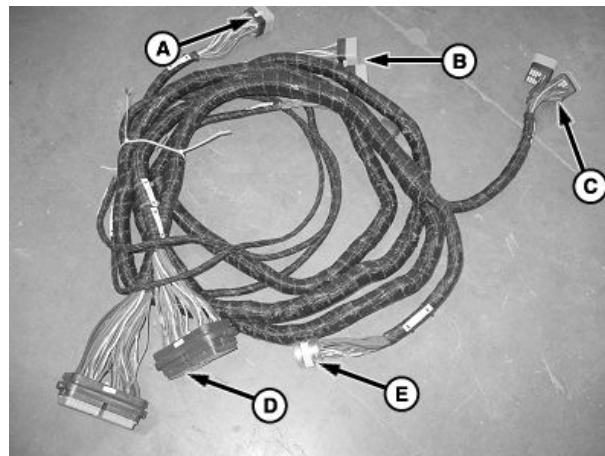
ЕСКЕРТУ: Машина аралығының ауыстырушы қатарына арналған Ү сымы бірнеше ортаңғы, сол, және оң жақтау сымының қосқыштарына ие.

112.Бөліктер орамындағы қосқыштармен (А—Е) Ү сымын орнатыңыз.

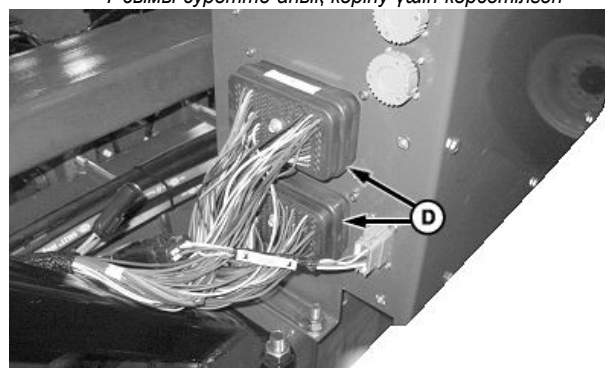
113.Қосқыштарды (D) басқару қорабының қосқыштарына жалғаңыз.

А—Ортаңғы қосқыш
В—Сол жақ қосқыш
С—Оң жақ қосқыш

Д—Басқару қорабының қосқыштары
Е—Х7 қосқышы



Ү сымы суретте анық көріну үшін көрсетілген



A73547 —UN—09NOV11

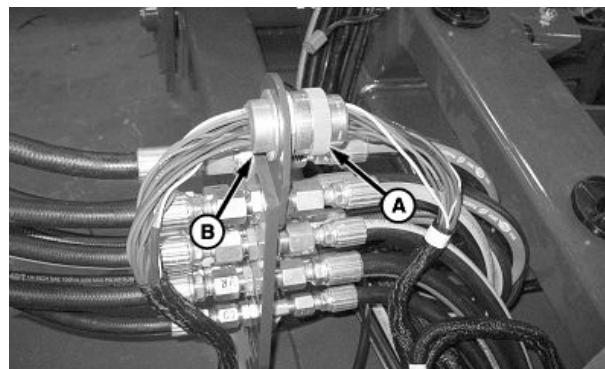
A73122 —UN—07DEC11

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-46/56

114.Ү сымындағы Х7 қосқышын (А) сол жақ жақтау қалқасындағы қосқышына (В) қосыңыз.

А—Х7 қосқышы

В—Қосқыш



Келесі бетте жалғасады

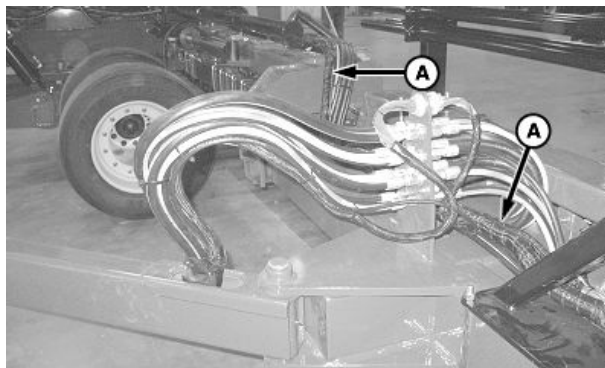
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-47/56

A73092 —UN—13OCT11

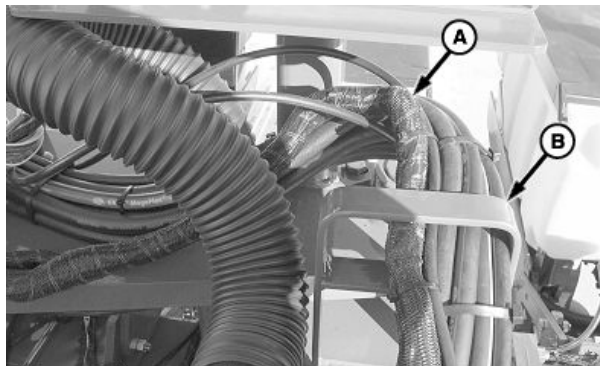
115. Ортаңғы жақтауға бұрыннан бар шлангтар бойымен Ү сымын (А) бағыттаңыз.
116. Жылжымалы тұтқадағы (С) кронштейн (В) арқылы Ү сымын (А) бағыттаңыз.
117. Машинаның ортаңғы жақтауындағы (D) оң және орталыққа арналған қосқыштарға дейін Ү сымын бағыттауды жалғастырыңыз.

А—Ү сымы
В—Кронштейн

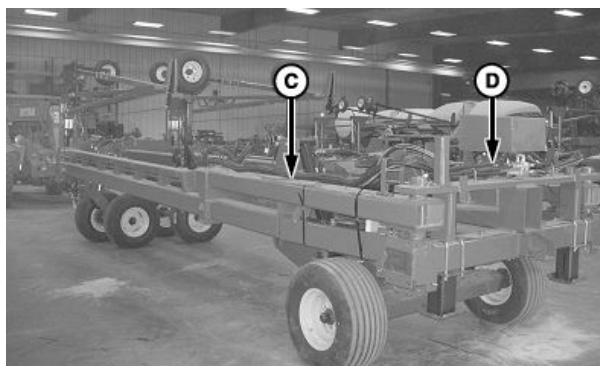
С—Жылжымалы тұтқа
D—Ортаңғы жақтау



A73548 —UN—09NOV11



A73549 —UN—09NOV11



A73550 —UN—09NOV11

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A6 -KK-07AUG12-48/56

МАҢЫЗДЫ: Сепкіштің артында тұрғанда және жүргізу бағытына қарағанда көрінетіндей, 1-қатар сепкіштің арғы сол жағында болады.

ЕСКЕРТУ: Егер бірінші қатар беті белгілі болса, машинадағы дұрыс негізгі сымды орнатыңыз.

118.Қатар нөмірі белгісі (A) арқылы сепкіштің ұсынылған жақтау сымының сол және оң жағын әр қатарға арналған 6-істікте анықтап алыңыз.

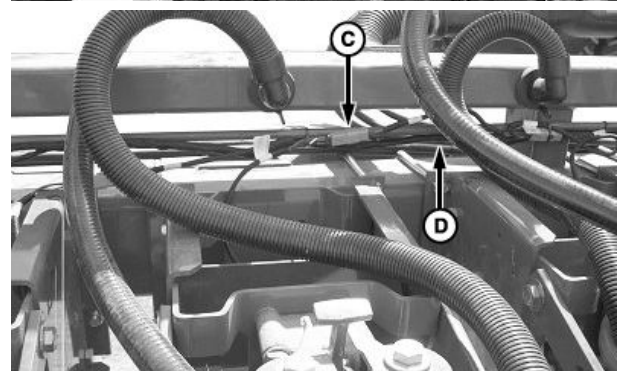
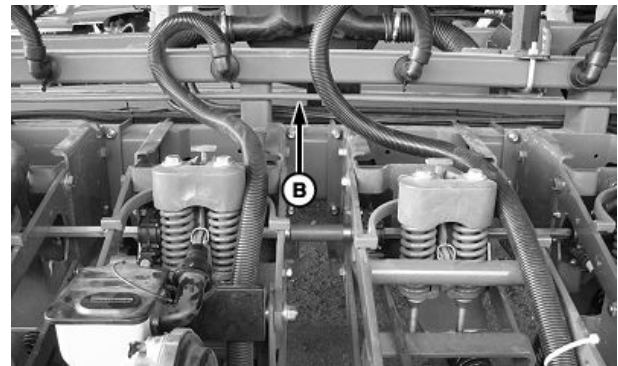
119.Сым сол жақ қанат жақтауының артындағы түтікке (B) жалғастырылған.

120.Сым дұрыс орнатылған кезде, қатар бөлімі сымының қосқышы (C) әр W кронштейн қатар бөлімі болып табылады.

121.Бекіту таспаларын (D) пайдаланып сымды түтікке (B) бекітіңіз.

A—Қатар нөмірінің белгісі
B—Түтік

C—Қатар бөлімінің сым қосқышы
D—Бекіту таспалары



WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-49/56

A72820 —UN—06OCT11

A72941 —UN—06OCT11

A72942 —UN—06OCT11

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі арқылы анықтап алыңыз.

122.Оң қанаттағы RIGHT B (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT B (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

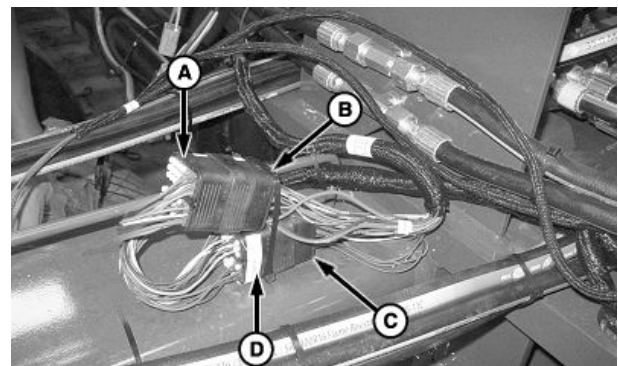
123.Оң қанаттағы RIGHT A (D) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT (A) (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

A—RIGHT B белгісі бар қосқыш

C—RIGHT A белгісі бар Y сым қосқышы

B—RIGHT B белгісі бар Y сым қосқышы

D—RIGHT A белгісі бар қосқыш



Келесі бетте жалғасады

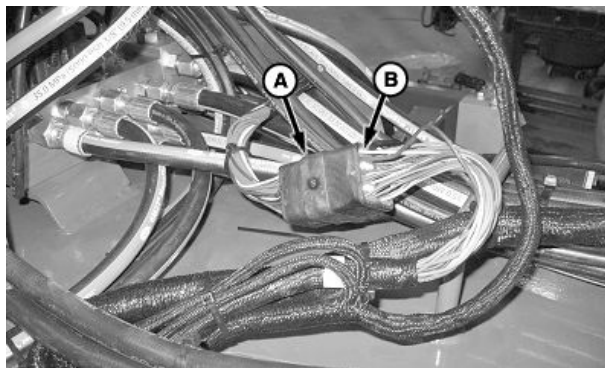
WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-50/56

A73095 —UN—13OCT11

124.Ортаңғы бөлімдегі CENTER (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын CENTER (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—CENTER белгісі бар қосқыш

B—CENTER белгісі бар Y сым қосқышы



A73096—UN—13OCT11

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-51/56

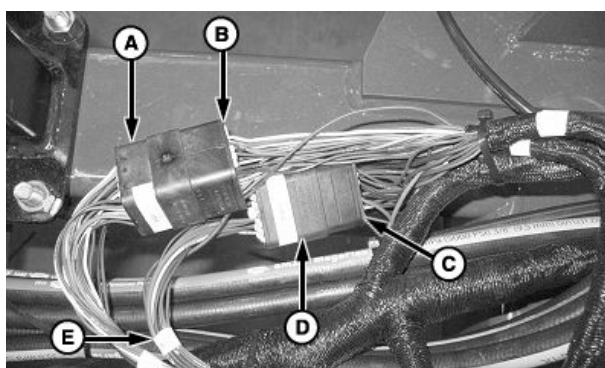
ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі (E) арқылы анықтап алыңыз.

125.LEFT A (A) белгісі бар қосқышты LEFT A (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

126.LEFT B (D) белгісі бар қосқышты LEFT B (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—LEFT A белгісі бар қосқыш
B—LEFT A белгісі бар Y сым қосқышы
C—LEFT B белгісі бар Y сым қосқышы

D—LEFT B белгісі бар қосқыш
E—Белгі



A73088—UN—14OCT11

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-52/56

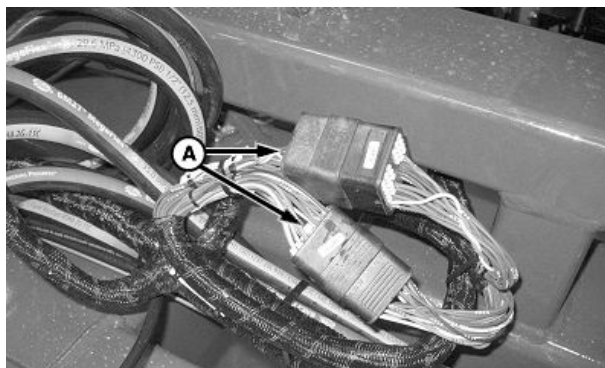
МАҢЫЗДЫ: Бұранда шамадан тыс бекемделген кезде қосқыштарға зақым орын алады, қосқышты бекіту бұрандасын (A) шамадан тыс бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қосқышты бекіту бұрандасын бекемдеу үшін A 5/32 дюйм алты қырлы гайка кілті қажет.

127.Барлық қосқыштардағы бекіту бұрандаларын (A) бекемдеңіз.

128.Негізгі сымның орнатылуынан кейін, сымға келесідей құрамдастарын қосыңыз:

- Қозғалыс датчигі
- Биіктік датчигі



A—Қосқышты бекіту бұрандалары

A73099—UN—14OCT11

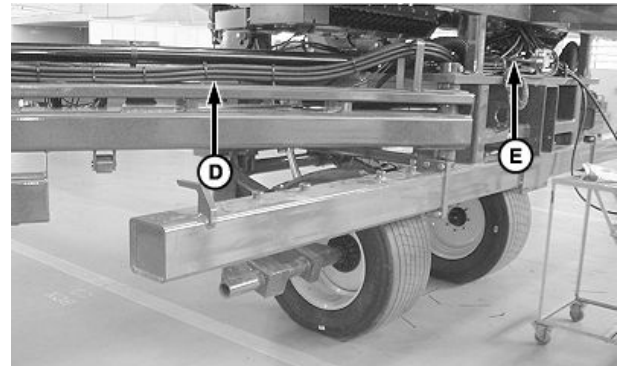
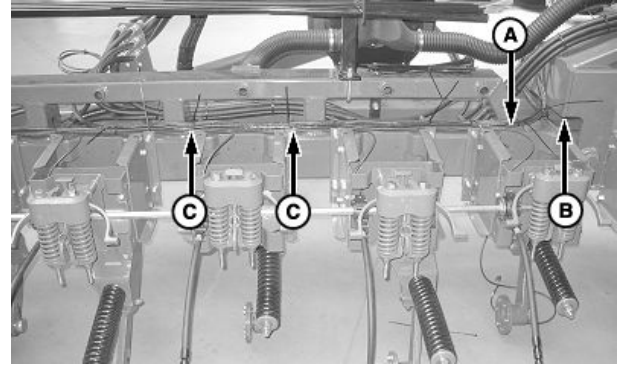
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-53/56

129. Сепкіш жақтауының сымдары (А) ортаңғы жақтауға (Е) келесі бұрыннан бар шлангтардың (D) бүгілмелі аймақ пен иілген аймағы (В) арқылы бағытталғандығына көз жеткізіңіз.

А—Сым
В—Иілген аймақ
С—Бекіту таспалары

D—Бұрыннан бар шлангтар
Е—Ортаңғы жақтау



A67721 —UN—15JUN10

A67722 —UN—15JUN10

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-54/56

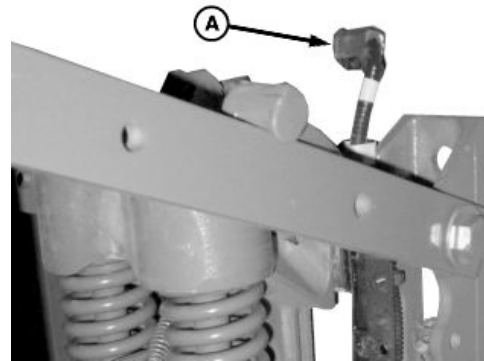
130. Бөлім қатарларындағы дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (А) қосыңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

131. Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӨН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

132. Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ ХР вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӨН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

133. Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын орнатыңыз. ("MaxEmerge™ ХР вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



А—Дән сымдарының қосылымдары

A70440 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-55/56

134.Барлық вакуумды шлангтарды (А) сепкіш жақтауына (В) жалғаңыз.

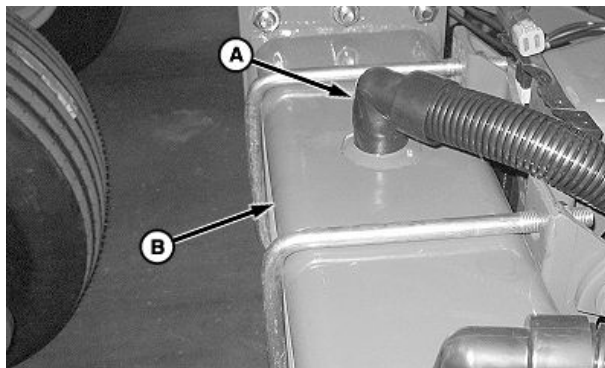
135.Маркерлерді қатар аралығының конфигурациясы үшін баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ монитормы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

136.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.

137.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)



A70436—UN—18JAN11

WP29706,00003A6 -KK-07AUG12-56/56

24 қатарлы 45 см аралықты 16 қатарлы 70 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегі)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- ☐ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- ☐ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- ☐ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- ☐ Сымдарды алыңыз.
- ☐ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз.
- ☐ Артқы жетек шынжырларын алыңыз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- ☐ Мойынтірек жинағы қатары бөлімін алыңыз.
- ☐ Артқы тіреу кронштейндерін алыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін қажетінше алыңыз, орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
- ☐ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- ☐ Машинаны бүгіңіз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- ☐ Ішкі қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін баптаңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- ☐ Ортаңғы көтеру жақтауынан барлық доңғалақтарды алыңыз.
- ☐ Кеңейтім кронштейндерін орталық еңкейту жақтауынан алыңыз.
- ☐ Доңғалақ шпиндельдерін баптаңыз.

- ☐ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Дән сымдарын орнатыңыз.
- ☐ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- ☐ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- ☐ Дән дискілерін орнатыңыз.
- ☐ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- ☐ Маркерлерді баптаңыз.
- ☐ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- ☐ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

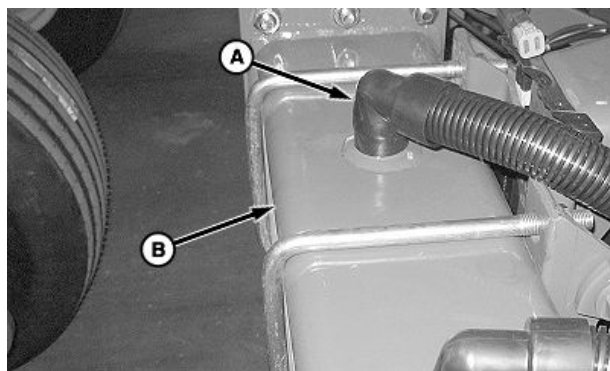
МАҢЫЗДЫ: Тракторды өзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАҢА ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. **Барлық** вакуумды шлангтарды (А) сепкіш жақтауына (В) жалғаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** жинауыш/өлшеуіш жинақтарын алып тастаңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



A70436 —UN—18JAN11

A—Вакуумды шлангілер

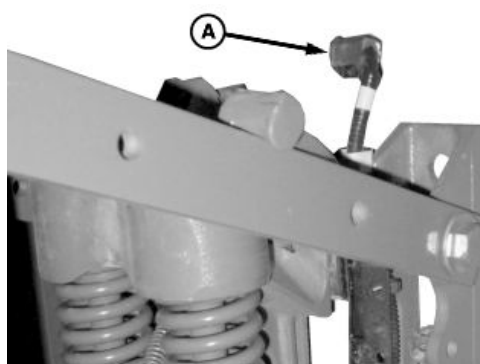
B—Сепкіш жақтауы

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-2/55

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қамтамасыз етілген.

5. Бөлім қатарларындағы дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) ажыратыңыз.
6. Машинадан негізгі сымдарды алып, сақтаңыз.

A—Дән сымдарының қосылымдары



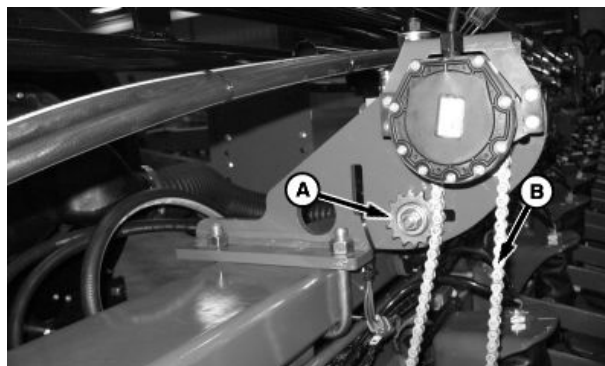
A70440 —UN—18JAN11

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-3/55

7. **Барлық** жетек шынжыры шкив жинақтарын (A) босатыңыз және **барлық** шынжырларды (B) VRD моторларынан алып, сақтап қойыңыз.

A—Жетек шынжырларының шкив жинақтары

B—Жетек шынжырлары



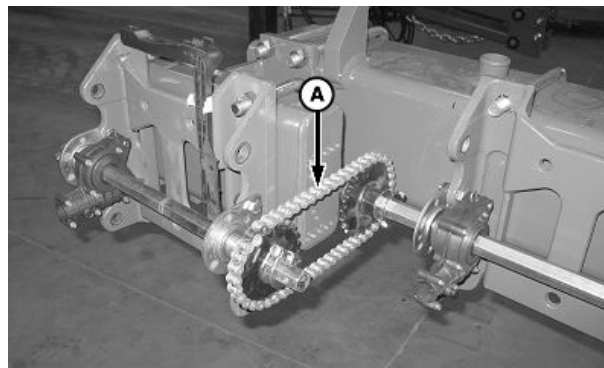
A73887 —UN—04JAN12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-4/55

8. **Барлық** артқы жетек шынжырларын (А) алыңыз және сақтаңыз.

А—Артқы жетек шынжыры

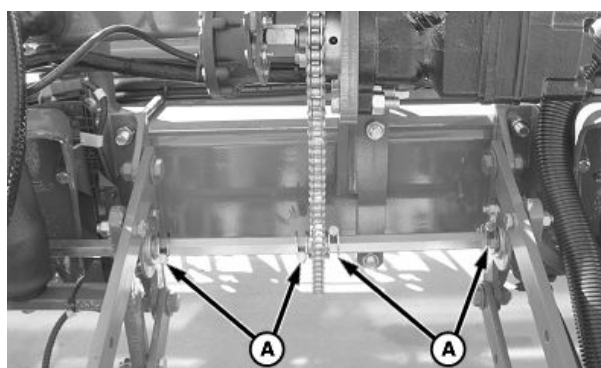


A69547 —UN—08NOV10

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-5/55

9. Сепкіштің жетекші біліктеріндегі **барлық** алты қырлы қысқыштарды (А) босатыңыз.
10. Жетекші біліктерді алып, сақтаңыз. Біліктер алынғаннан кейін **барлық** жетекші құрамдастарды сақтаңыз.

А—Алты қырлы қысқыштар

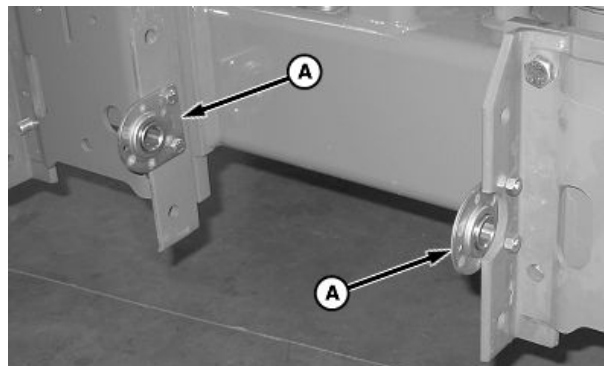


A73888 —UN—04JAN12

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-6/55

11. Бөлімдерден **барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) алып тастаңыз.

А—Басылған мойынтірек кронштейндері



A70582 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-7/55

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

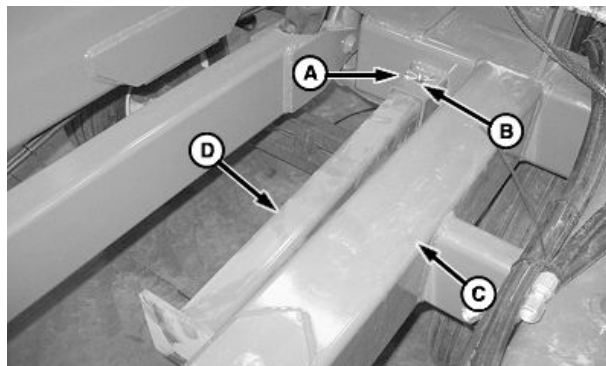
12. Әрбір қанат жақтауында (C), серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі
(2 пайдаланылады)

B—Істік (2 пайдаланылады)

C—Қанат жақтауы

D—Көтеру құрылғысының
тұғыры (2
пайдаланылады)



A70197—UN—04JAN11

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-8/55

13. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (A) орнатылады.

14. Көтеру құрылғысының тұғырын (B) кронштейнге (A) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (C) орнатыңыз.

15. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.

16. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

17. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.

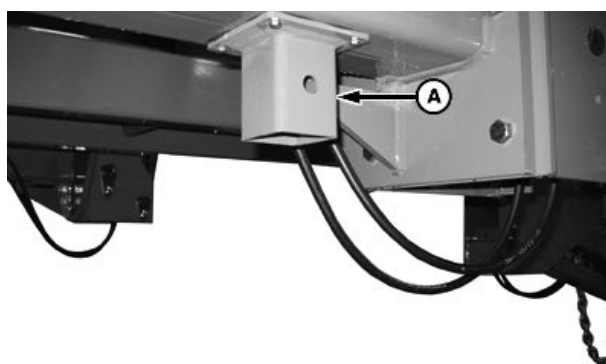
18. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.

19. Доңғалақ қанаттарын және ішкі қанат доңғалақтарын машинадан алыңыз.

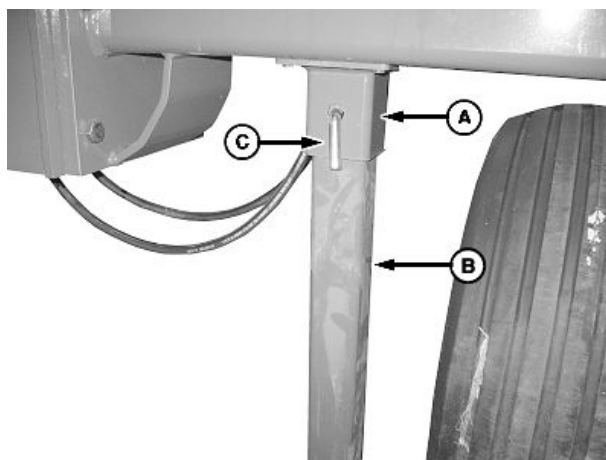
A—Қызметтік орнату
кронштейні

B—Көтеру құрылғысының
тұғыры (2
пайдаланылады)

C—Істік және серіппелі
құлыптау істігі



A70199—UN—04JAN11



A70205—UN—04JAN11

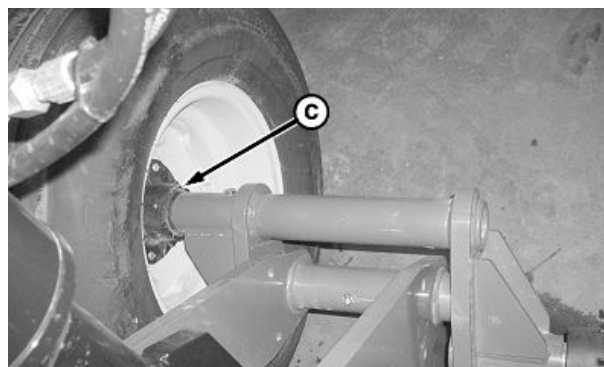
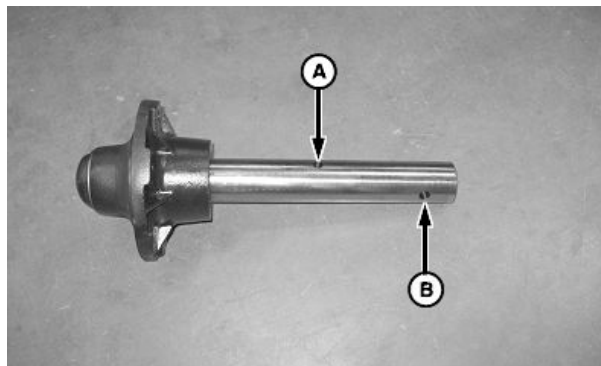
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-9/55

20. Ішкі қанат доңғалағының күпшектерінде (С) күпшек білігіне ойылған екі тесігі бар. (А) тесігі 70 см қатар аралығында және (В) тесігі 45 см қатар аралығында пайдаланылады.

А—Саңылау
В—Саңылау

С—Ішкі қанат доңғалағының күпшегі



WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-10/55

A70195 —UN—04JAN11

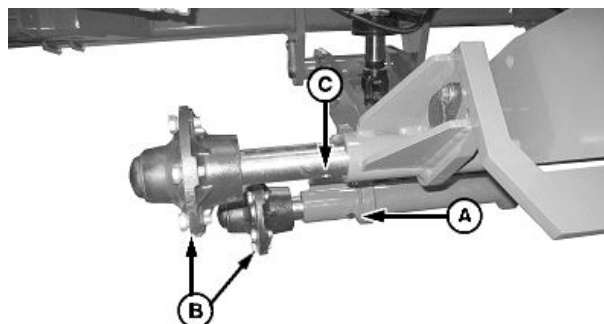
A70196 —UN—04JAN11

21. 70 см қатар аралығы үшін, жақтауда күпшек шпиндельдерін бекітетін бұрандалар мен гайкаларды (А) алыңыз.
22. 70 см тесік (С) жақтаудағы тесікпен тураламағанша күпшек шпиндельдерін (В) ішке сырғытыңыз.
23. Бұрандалар мен гайкаларды (А) қайта орнатып, бекемдеңіз.
24. Қанат доңғалақтарын орнатыңыз және доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті..... 108 Н·м (80 фунт-фут)

25. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.
26. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанаттардан алыңыз және қанатта сақтау күйіне орналастырыңыз.



А—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
В—Күпшек шпиндельдері

С—70 см тесік

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-11/55

A70194 —UN—04JAN11

27. Серіппелі құлыптау істіктерін (А), істіктерді (В) және көтеру құрылғысының тұғырларын (С) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.

28. Көтеру құрылғысының тұғырларын (С) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (Е) орналастырыңыз.

29. Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

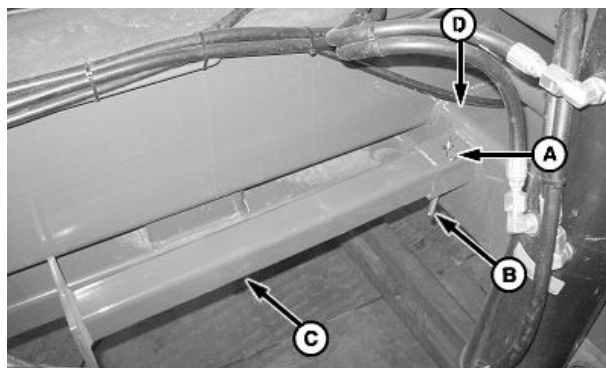
А—Серіппелі құлыптау істігі
(2 пайдаланылады)

В—Істік (2 пайдаланылады)

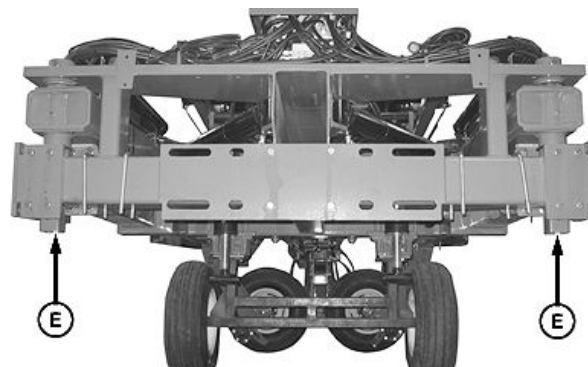
С—Көтеру құрылғысының
тұғыры (2
пайдаланылады)

D—Ортаңғы жақтау

Е—Қызметтік кронштейн (2
пайдаланылады)



A70206—UN—04JAN11



A70207—UN—07JAN11

WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-12/55



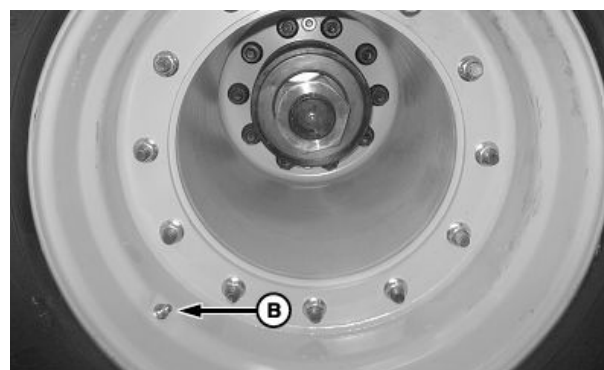
A75501—UN—21JUN12

70 см (27,7 дюйм) аралығы

А—Қысқа кеңейтім (әр жағы
үшін 2 пайдаланылады)

В—Клапан штоктары

30. 70 см (27,7 дюйм) аралығында, негізгі көтеру шиналарында көтеру жақтауының әрбір жағында орнатылған қысқа кеңейтімдер (А) бар.



A75687—UN—02AUG12

Кеңейтімдерде орнатылған кезде, екі шинадағы клапан штоктары (В) сыртқа қарай бағытталуы тиіс.

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-13/55

31. Қысқыш гайкаларын (А) сыртқы шиналардан (В) және ортаңғы көтеру жақтауындағы сол жақ ішкі шинадан алыңыз. Сыртқы шиналарды алыңыз.

А—Қысқыш гайка (12 пайдаланылады)

В—Шина



A72801 —UN—27SEP11

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-14/55

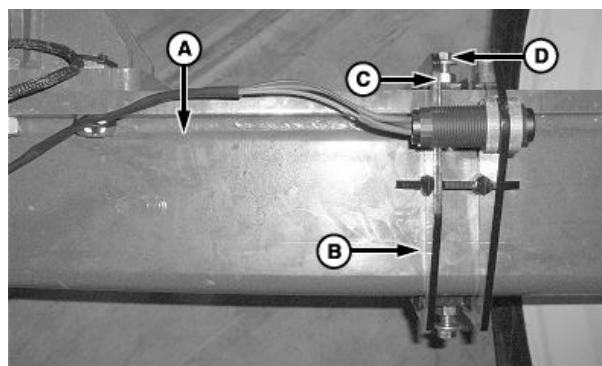
ЕСКЕРТУ: Ішкі доңғалақтағы ортаңғы жақтаудың оң жағына қозғалыс датчигін орнатыңыз.

32. Оқпан түтігінің (А) оң жағында гайкаларды (С) және бұрандаларды (D) босатыңыз.

33. Оқпан түтігінен датчигі бар кронштейнді (В) алыңыз.

А—Оқпан түтігі
В—Кронштейн

С—Гайка (2 пайдаланылады)
D—Бұранда (2 пайдаланылады)



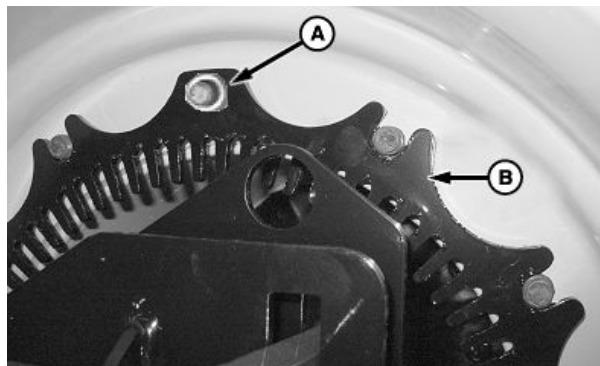
A74583 —UN—18JUL12

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-15/55

34. Оң жақ ішкі шинадан қысқыш гайкаларын (А) және тісті доңғалақты (В) алыңыз.

А—Қысқыш гайка (12 пайдаланылады)

В—Тісті доңғалақ



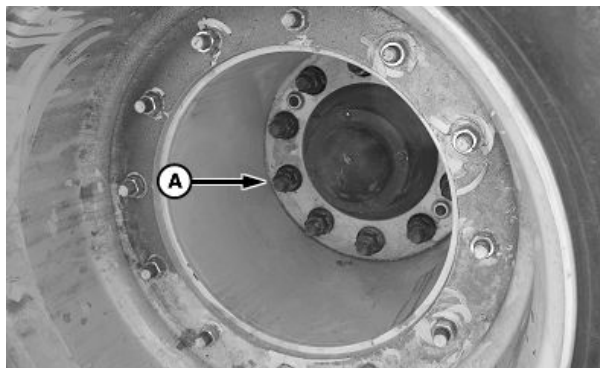
A75627 —UN—30JUL12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-16/55

35. Қолайлы көтеру құрылғысын пайдаланып, кеңейтімдерді тіреңіз.
36. Қысқыш гайкаларды (А) және кеңейтімдерді машинадан алыңыз. Ішкі шиналарды негізгі көтеру жақтауында қалдырыңыз.

А—Қысқыш гайка (10 пайдаланылады)



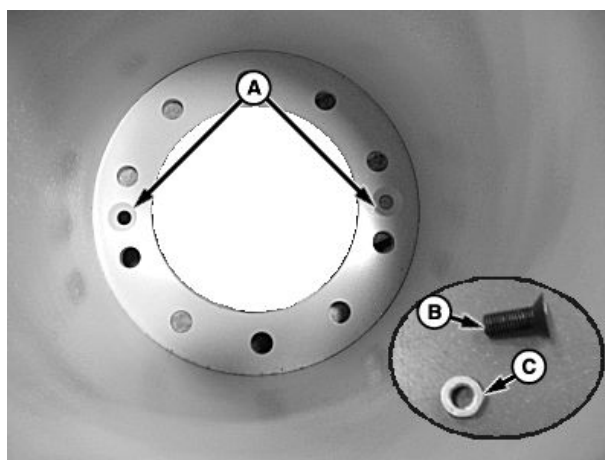
A72804—UN—27SEP11

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-17/55

37. Гайкаларды (С) және алты қырлы басы бар бұрандаларды (В) кеңейтімдерден алыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды қайта пайдалану үшін сақтаңыз.

**А—Саңылаулар
В—Алты қырлы басы бар бұранда (2 пайдаланылады)**

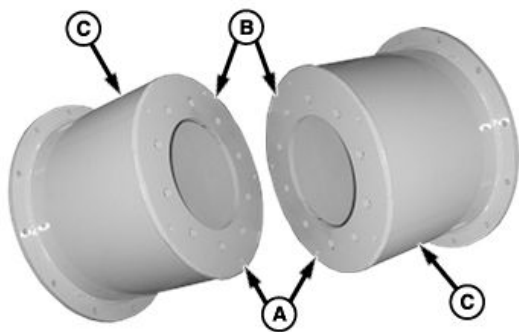
С—Гайка



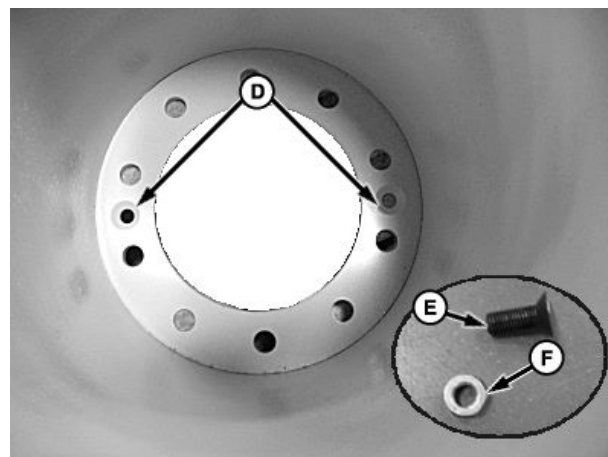
A71847—UN—21JUN11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-18/55



A71125 —UN—05APR11

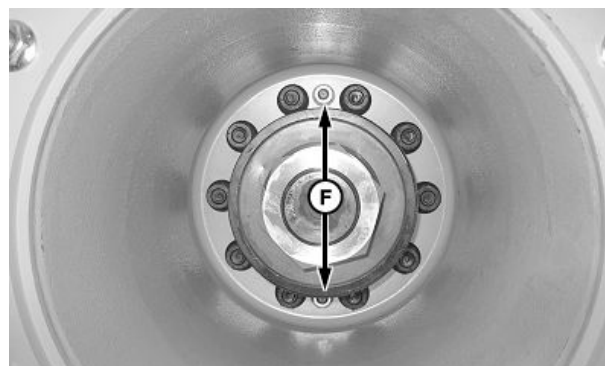


A74986 —UN—28MAR12

38. Қысқа кеңейтімдерді (C) жалғаған кезде беттердегі (B) саңылауларды (A) туралаңыз.
39. Бұрандаларды (E) саңылауларға (D) орнатыңыз.
40. Гайкаларды (F) орнатып, бекемдеңіз.

A—Саңылау (2 пайдаланылады)
B—Беттер
C—Қысқа кеңейтім (2 пайдаланылады)

D—Саңылаулар
E—Бұранда (әр жағы үшін 2 пайдаланылады)
F—Гайка (2 пайдаланылады)



A75192 —UN—02MAY12

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-19/55

МАҢЫЗДЫ: Жұмыстың алдында, пайдаланудың алғашқы 10 сағатынан кейін және әрбір 50 сағат сайын, әрекеттен бұрын доңғалақ гайкаларындағы айналдыру моментін тексеріңіз.

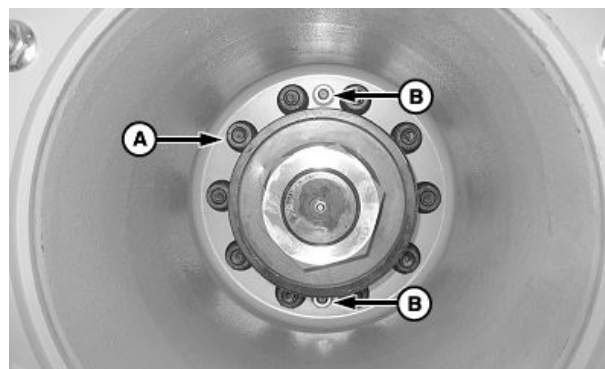
МАҢЫЗДЫ: Кеңейтімдер доңғалақ күпшегіне орнатылған кезде, гайкалар (B) көрсетілгендей сыртқа бағытталуы тиіс.

41. Қолайлы көтеру құрылғысын пайдаланып, **сыртқа қарай қаратылған гайкалар (B)** арқылы біріккен қысқа кеңейтімдерді көрсетілгендей күпшекке орналастырыңыз.

42. Доңғалақтың қысқыш гайкаларын (A) сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақтың қысқыш гайкалары—Айналдыру моменті..... 675 Н·м
(500 фунт-фут)



A—Доңғалақтың қысқыш гайкалары (10 пайдаланылады)

B—Гайка (2 пайдаланылады)

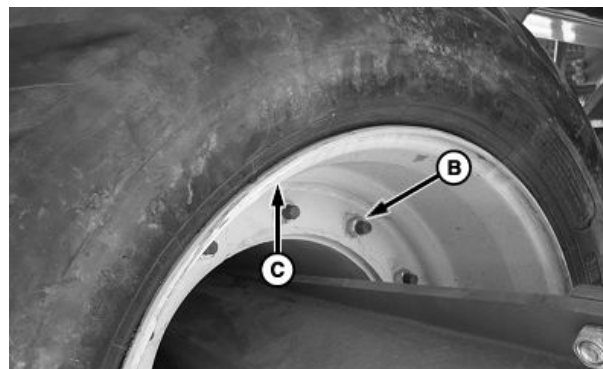
A75104 —UN—19APR12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-20/55



A75105—UN—20APR12



A74612—UN—22FEB12

A—Сыртқы шина (2 пайдаланылады)

B—Гайка (әр шинаға 12 пайдаланылады)

C—Сол жақ ішкі шина

43. Сыртқы шиналардың (A) екеуін де және сол жақ ішкі шинаны (C) **екі шинадағы сыртқа қаратылған клапан штоктары** кеңейтімдеріне сай өзектердің үстінен орнатыңыз. Гайкаларды (B) сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

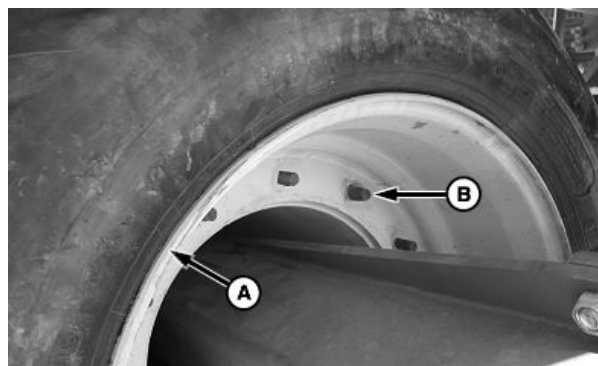
Шина және тоғынды кеңейтім гайкалары—Айналдыру моменті..... 339 Н·м (250 фунт-фут)

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-21/55

44. Оң жақ ішкі шинаны (A) кеңейтім доңғалағының болттарының (B) үстінен орналастырыңыз. Осы кезде гайкаларды орнатпаңыз.

A—Шинаның ішкі жағы

B—Доңғалақ болттары



A73123—UN—19OCT11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-22/55

ЕСКЕРТУ: Ішкі доңғалақтағы ортаңғы жақтаудың оң жағына қозғалыс датчигін орнатыңыз.

45. Тісті доңғалақтағы (C) саңылауды (A) болттардың үстінен (B) орналастырыңыз.

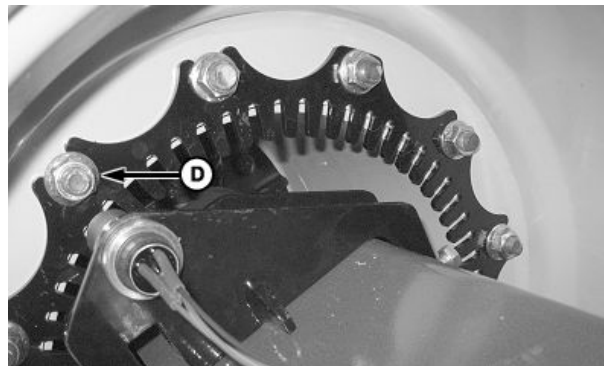
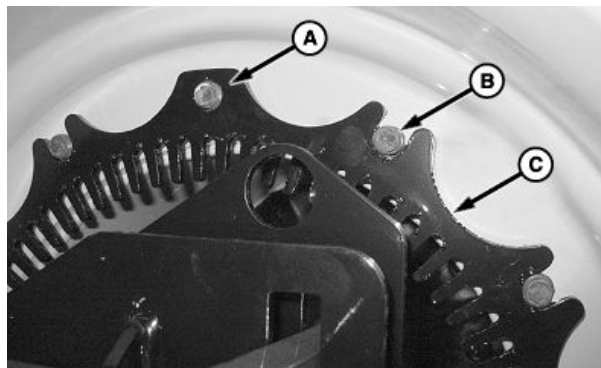
46. Гайкаларды (D) сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Шина және тоғынды
кеңейтімді бекіту
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 339 Н·м
(250 фунт-фут)

A—Саңылау
B—Доңғалақ өзегі

C—Тісті доңғалақ
D—Гайка (12
пайдаланылады)



WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-23/55

A73125—UN—19OCT11

A75616—UN—18JUL12

47. Кронштейнді (B) оқпан түтігінің (A) үстінен көрсетілгендей орналастырыңыз.

48. Датчигі бар кронштейнді (B) тісті доңғалақ жанына (E) орналастырыңыз.

49. Бұрандаларды (D) бекемдеңіз.

50. Гайкаларды (C) бекемдеңіз.

A—Оқпан түтігі

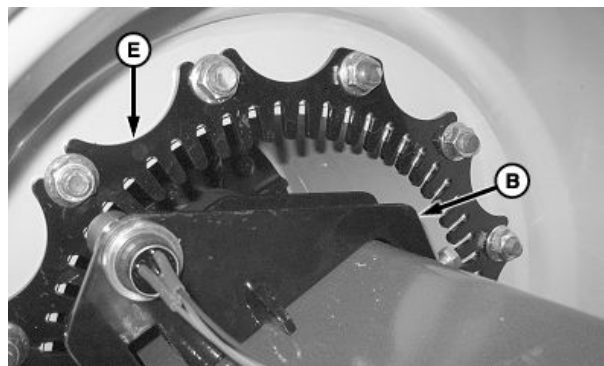
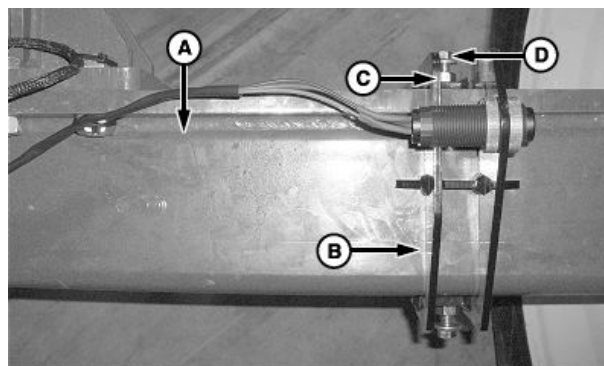
B—Кронштейн

C—Гайка (2 пайдаланылады)

D—Бұранда (2

пайдаланылады)

E—Тісті доңғалақ



Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-24/55

A74583—UN—18JUL12

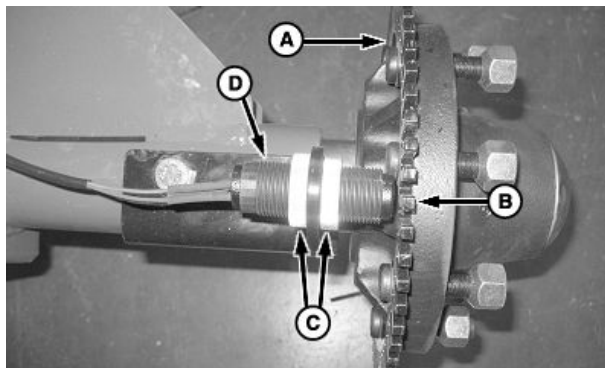
A75617—UN—18JUL12

ЕСКЕРТУ: Орнатылған тісті доңғалағы бар шина келесі қадам үшін жерден алынуы керек.

51. Қозғалыс датчигін (D) келесідей баптаңыз:

- Айналыратын гайкаларды (C) босатыңыз.
- Қозғалыс датчигін (D) тісті доңғалаққа (B) тигенше бұраңыз.
- Қозғалыс датчигін бір жарым айналымға кері бұрыңыз.
- Күпшекті баяу айналырыңыз (A) және датчикпен (D) байланысын тексеріңіз.
- Егер датчик тісті доңғалақпен байланысса, датчикті қосымша төрттен бір бөлігіне кері бұрыңыз.
- Күпшекті айналырыңыз және байланысын тексеріңіз. Қадамдарды датчик тісті доңғалаққа тимегенше қайталаңыз.
- Айналыратын гайкаларды (C) мықтап бекемдеңіз.
- Күпшекті айналырыңыз және датчиктің тісті доңғалақпен байланыспай жатқанын қамтамасыз етіңіз.

52. Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз.



Датчик және тісті доңғалақ үлгісі

A—Күпшек

B—Тісті доңғалақ

C—Айналыратын гайка (2 пайдаланылады)

D—Қозғалыс датчигі

Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.

A69862—UN—16NOV10

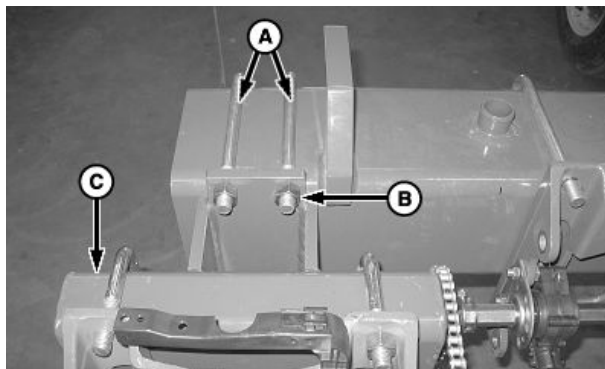
WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-25/55

53. U тәрізді болттарды (A), гайканы (B) және артқы тіреу кронштейндерін (C) әрбір ортаңғы жақтау кеңейтімінен алыңыз.

A—U-тәрізді болттар (әр жағы үшін 2 пайдаланылады)

B—Гайкалар (әр жағы үшін 4 пайдаланылады)

C—Артқы тіреу кронштейні (әр жағы үшін 1 пайдаланылады)



Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-26/55

A69303—UN—25OCT10

54. 8-қатар бөлімін (А) бұрандалардың (В) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (С) бос етіп орнатыңыз.

55. Ілгектің ортасынан бастап 8-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 45 см (17,7 дюйм) өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама

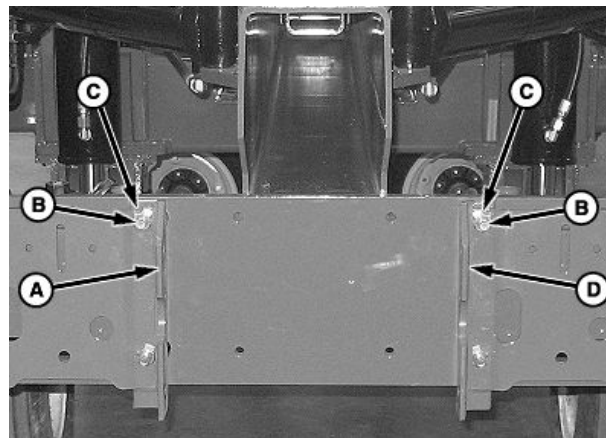
Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)

56. 9-қатар бөлімін (D) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.

57. Ілгектің ортасынан бастап 9-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 45 см (17,7 дюйм) өлшеңіз. U тәрізді болт гайкаларын сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)



A—8-қатар бөлімі
B—Бұрандалар

C—Гайкалар
D—9-қатар бөлімі

A73952 —UN—05JAN12

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-27/55

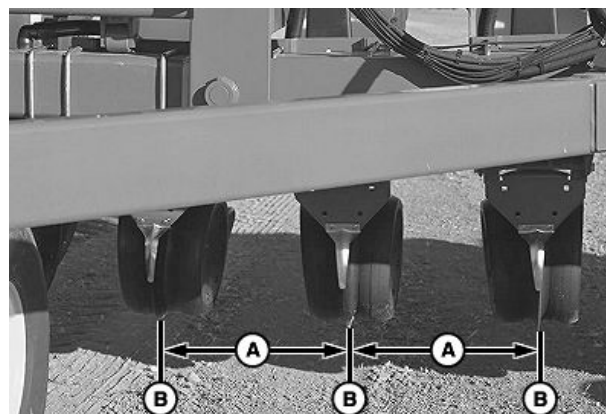
58. 8 және 9-қатар бөлімдерін іске қосыңыз. 8 және 9-қатар бөлімдерінің әрбір жағындағы қалған қатар бөлімдерін баптаңыз немесе орналастырыңыз. Қопсытқыш жүздері (B) арасындағы 70 см (27,5 дюйм) (A) қашықтықты өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)

A—Қашықтық 70 см (27,5 дюйм)

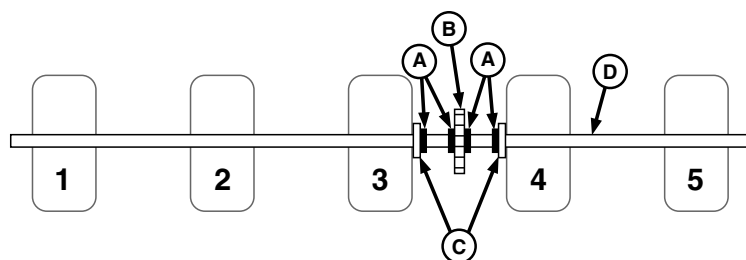
B—Қопсытқыш жүздері



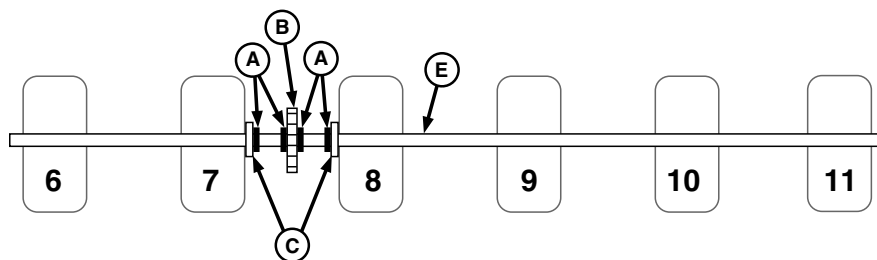
A73989 —UN—05JAN12

Келесі бетте жалғасады

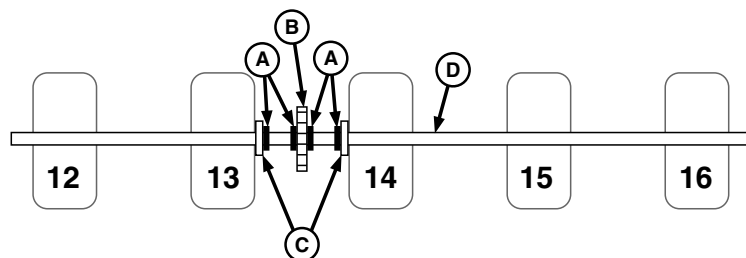
WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-28/55



Сол жақ қанат жетегінің жүйесі



Ортаңғы жақтау жетегінің жүйесі



Оң жақ қанат жетегінің жүйесі

A—Қысқыш (12 пайдаланылады)
B—29 тісті жұлдызша (3 пайдаланылады)

C—Мойынтірек (6 пайдаланылады)
D—295 см (116 дюйм) білік (2 пайдаланылады)

E—391 см (154 дюйм) білік

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бұғу қажет.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

59. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӨНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

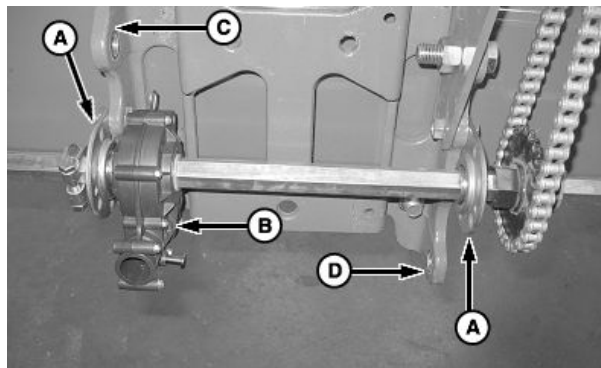
WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-29/55

A75495 —UN—22JUN12

A75496 —UN—22JUN12

A75497 —UN—22JUN12

60. Сепкіште бұрғы білігін орнатқан кезде жетек жүйесін орналасу ретінде пайдаланыңыз.
61. Барлық қатар бөлімдеріне жетек беріліс қорабын бос етіп орнатыңыз.
62. Мойынтіректі (А) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (В) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (С) сыртына орнатылады.
- Барлық басқа мойынтіректерді (А) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.
63. Келесі қатар бөліміне мойынтіректі бос етіп төмендегідей орнатыңыз:



Қатар бөлімі анық көрінуі үшін алынған

А—Мойынтірек
В—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
С—Тақта
D—Тақта

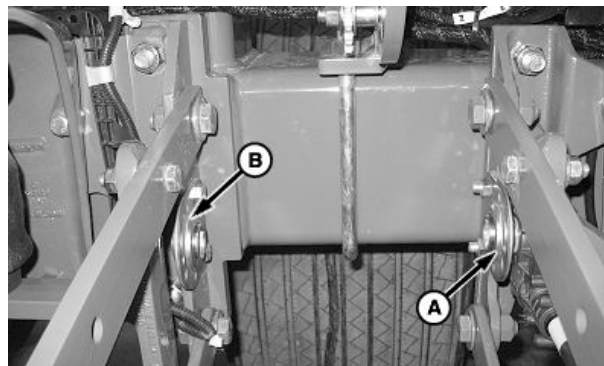
Сол жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Ортаңғы жақтау қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Оң жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы
3-қатар	Оң жақ	7-қатар	Оң жақ	13-қатар	Оң жақ
4-қатар	Сол жақ	8-қатар	Сол жақ	14-қатар	Сол жақ

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-30/55

64. Қатар бөлімдерінің сол жағына:

- 4-қатардың сол жағына мойынтіректі (А) орнатыңыз.
- 3-қатардың оң жағына мойынтіректі (В) орнатыңыз.

А—4-қатардағы мойынтірек В—3-қатардағы мойынтірек



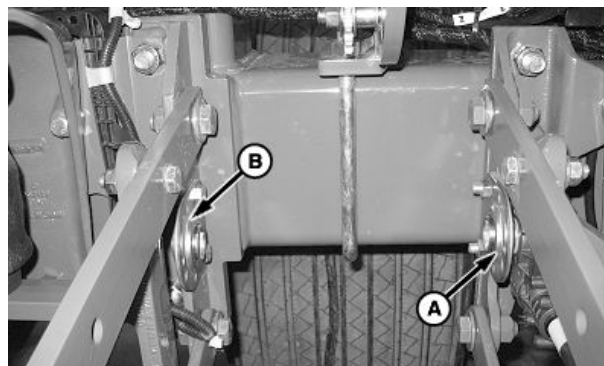
3 және 4-қатар мойынтіректері

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-31/55

65. Қатар бөлімдерінің сол жағына:

- 8-қатардың сол жағына мойынтіректі (А) орнатыңыз.
- 7-қатардың оң жағына мойынтіректі (В) орнатыңыз.

А—8-қатардағы мойынтірек В—7-қатардағы мойынтірек



3 және 4-қатар мойынтіректері

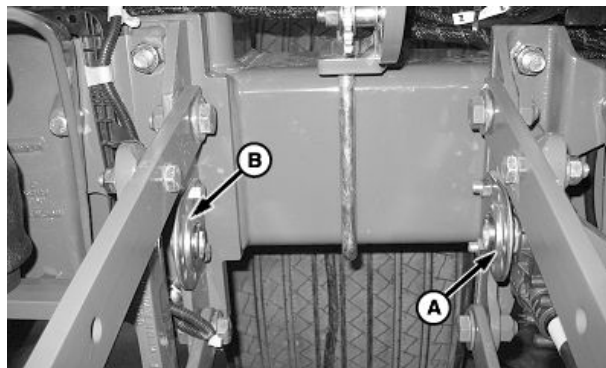
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-32/55

66. Қатар бөлімдерінің сол жағына:

- 14-қатардың сол жағына мойынтіректі (А) орнатыңыз.
- 13-қатардың оң жағына мойынтіректі (В) орнатыңыз.

А—14-қатардағы мойынтірек В—13-қатардағы мойынтірек



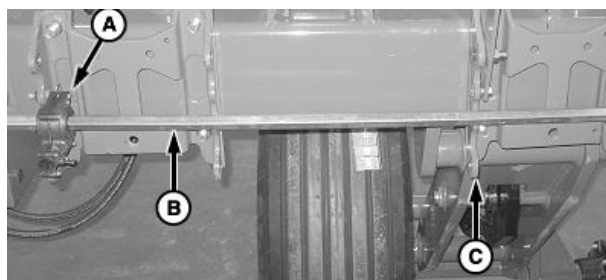
3 және 4-қатар мойынтіректері

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-33/55

A73898 —UN—14DEC11

67. Сол жақ қанаттағы, 294 см (116 дюйм) білігін (В) 1, 2-қатардағы (С), және 3-қатардағы беріліс қорабы (А) арқылы іске қосыңыз.

А—Беріліс қорабы С—2-қатар
В—294 см (116 дюйм) білік



WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-34/55

A73562 —UN—11NOV11

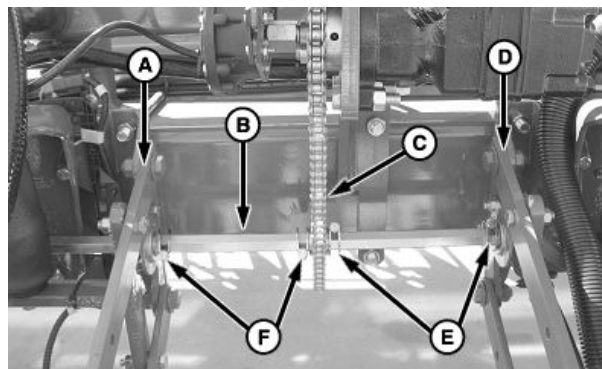
68. 3-қатардағы мойынтірек (А) пен беріліс қорабы арқылы өткізгенде 294 см (116 дюйм) білігін (В) тоқтатыңыз.

69. Қысқыш күйі (F), 29 тісті жұлдызша (С), және біліктегі қысқыштар (Е).

70. Білікті (В) 5-қатардағы беріліс қорабы және 4-қатардағы (D) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.

71. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

А—3-қатар D—4-қатар
В—294 см (116 дюйм) білік Е—Қысқыш (2 пайдаланылады)
С—29 тісті жұлдызша F—Қысқыш (2 пайдаланылады)



Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-35/55

A73554 —UN—11NOV11

72. Бұрғы білігі жұлдызшасын (А) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (В) туралаңыз.

73. Қысқыштарды (С және D) мойынтіректер мен жұлдызшаға қарсы көрсетілгендей орналастырыңыз. Қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.

74. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (Е) орнатыңыз:

- Шынжырды (Е) жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
- Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

А—Бұрғы білігінің жұлдызшасы

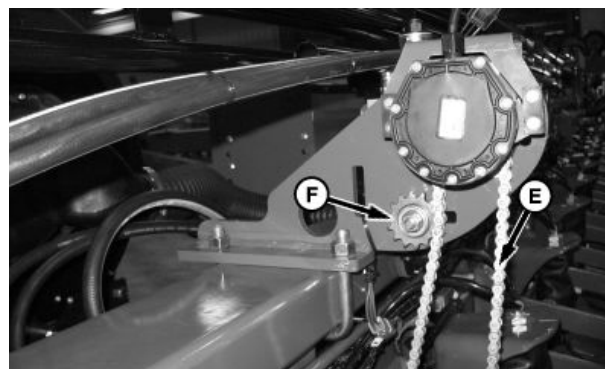
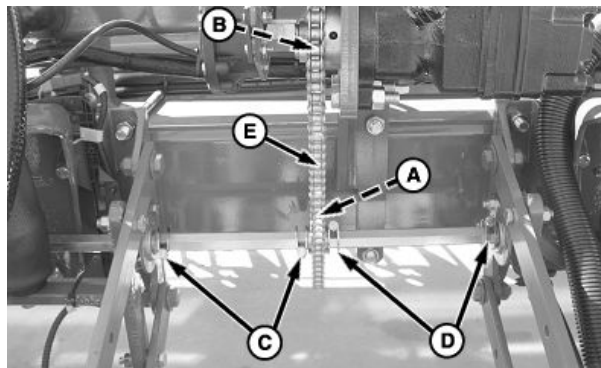
В—ҚМЖ мотор жұлдызшасы

С—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

Е—Шынжыр

F—Шынжырды керу құралы



A73896 —UN—14DEC11

A73897 —UN—14DEC11

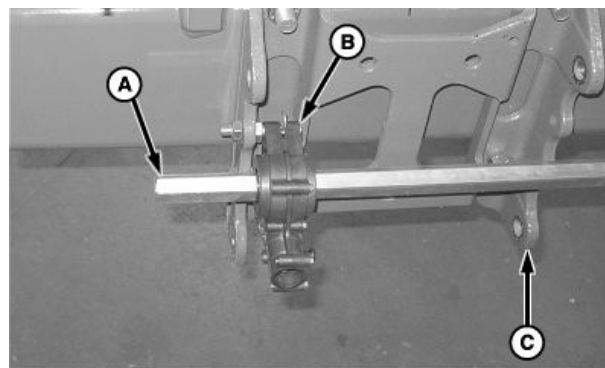
WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-36/55

75. 6-қатардағы (C) беріліс қорабы (B) арқылы 391 см (154 дюйм) білікті (A) іске қосыңыз және 7-қатардағы мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы өткен кезде білікті тоқтатыңыз.

А—391 см (154 дюйм) білік

В—Беріліс қорабы

С—6-қатар



A73563 —UN—11NOV11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-37/55

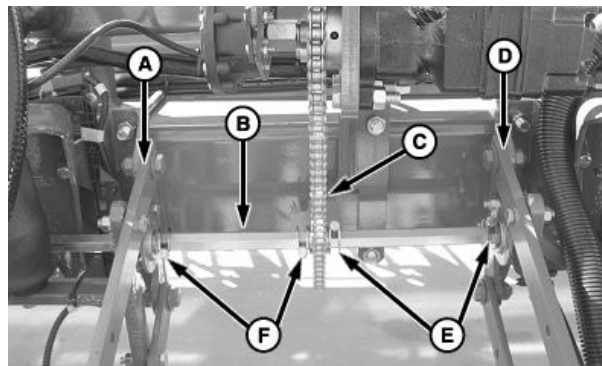
76. Білік (B) 7-қатар (A) арқылы өткенде, қысқыштар (F), 29 тісті жұлдызша (C) және қысқыштарды (E) білікке орнатыңыз.

77. Білікті (B) 8-қатардағы (D) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.

78. Білікті 9, 10, 11-қатардағы беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.

79. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

A—7-қатар	D—8-қатар
B—391 см (154 дюйм) білік	E—Қысқыш (2 пайдаланылады)
C—29 тісті жұлдызша	F—Қысқыш (2 пайдаланылады)



A73554—UN—11NOV11

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-38/55

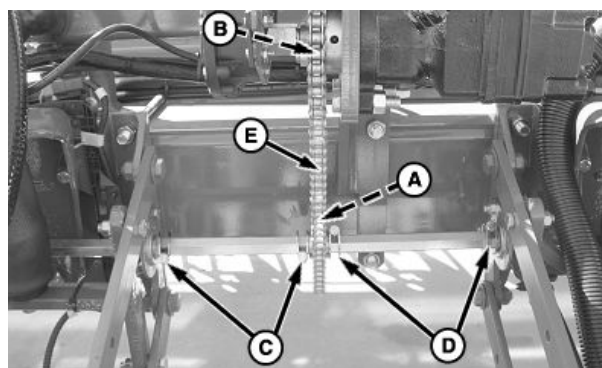
80. Бұрғы білігі жұлдызшасын (A) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (B) туралаңыз.

81. Қысқыштарды (C және D) мойынтіректер мен жұлдызшаға қарсы көрсетілгендей орналастырыңыз. Қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.

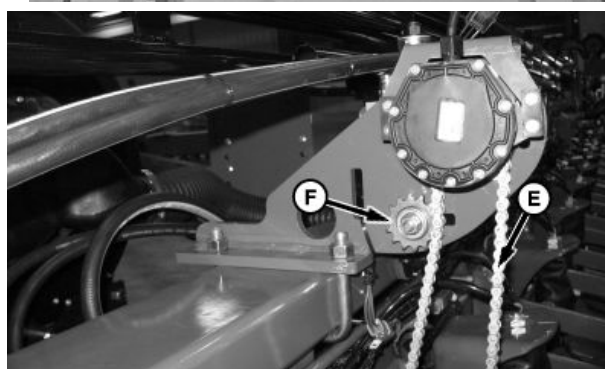
82. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (E) орнатыңыз:

- Шынжырды (E) жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
- Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

A—Бұрғы білігінің жұлдызшасы	D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
B—ҚМЖ мотор жұлдызшасы	E—Шынжыр
C—Қысқыштар (2 пайдаланылады)	F—Шынжырды керу құралы



A73896—UN—14DEC11



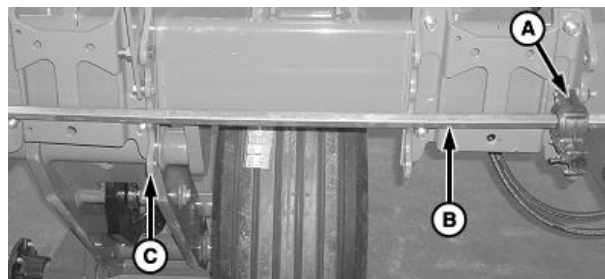
A73897—UN—14DEC11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-39/55

83. Оң жақ қанаттағы, 294 см (116 дюйм) білігін (В) 16, 15-қатардағы (С), және 14-қатардағы беріліс қорабы (А) арқылы іске қосыңыз.

А—Беріліс қорабы
В—294 см (116 дюйм) білік
С—15-қатар

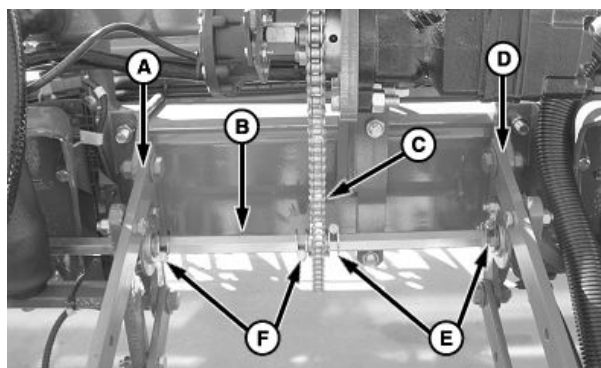


A73891 —UN—13DEC11

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-40/55

84. 14-қатардағы (D) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы өткізгенде 294 см (116 дюйм) білігін (В) тоқтатыңыз.
85. Қысқыш күйі (F), 29 тісті жұлдызша (С), және біліктегі қысқыштар (Е).
86. Білікті (В) 12-қатардағы беріліс қорабы және 13-қатардағы (А) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
87. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

А—13-қатар
В—294 см (116 дюйм) білік
С—29 тісті жұлдызша
D—14-қатар
Е—Қысқыш (2 пайдаланылады)
F—Қысқыш (2 пайдаланылады)



A73554 —UN—11NOV11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-41/55

88. Бұрғы білігі жұлдызшасын (А) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (В) туралаңыз.

89. Қысқыштарды (С және D) мойынтіректер мен жұлдызшаға қарсы көрсетілгендей орналастырыңыз. Барлық қысқыштарды бекемдеңіз.

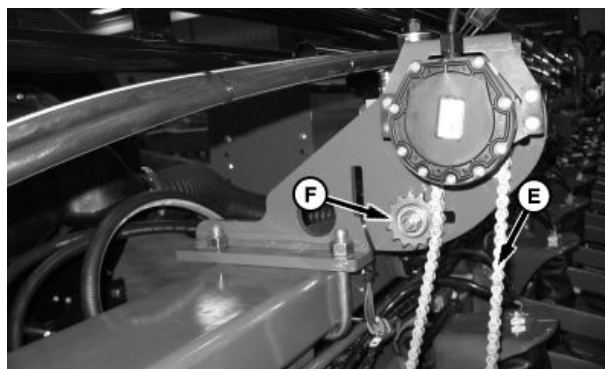
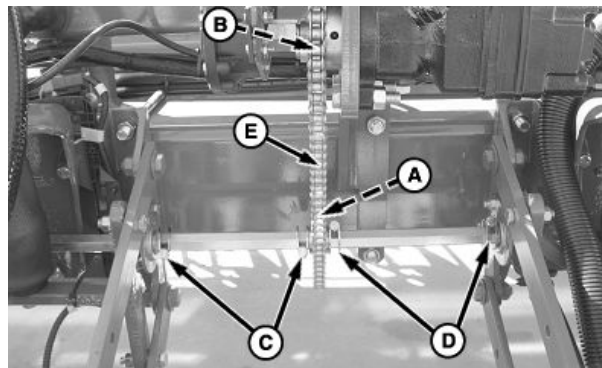
90. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (Е) орнатыңыз:

- Шынжырды (Е) жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
- Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

91. Машинаны жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

А—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
В—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
С—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

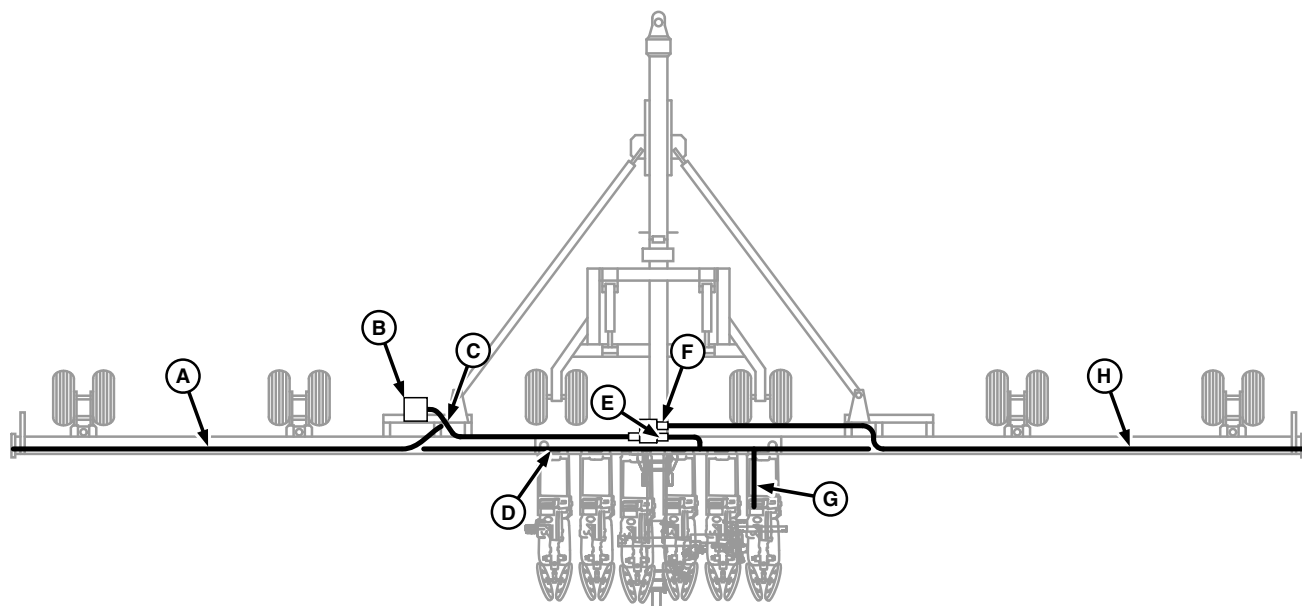
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
Е—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы



A73896—UN—14DEC11

A73897—UN—14DEC11

WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-42/55



А—Сол жақ қанаттың негізгі сымы
В—Электр басқару өрісі
С—Сол жақ қанаттың негізгі сым қосқыштары

D—Ортаңғы жақтаудың негізгі сымы
Е—Ортаңғы жақтаудың негізгі сым қосқыштары

F—Сол жақ қанат секіштің негізгі сым қосқыштары
G—Қатар бөлімі сымы

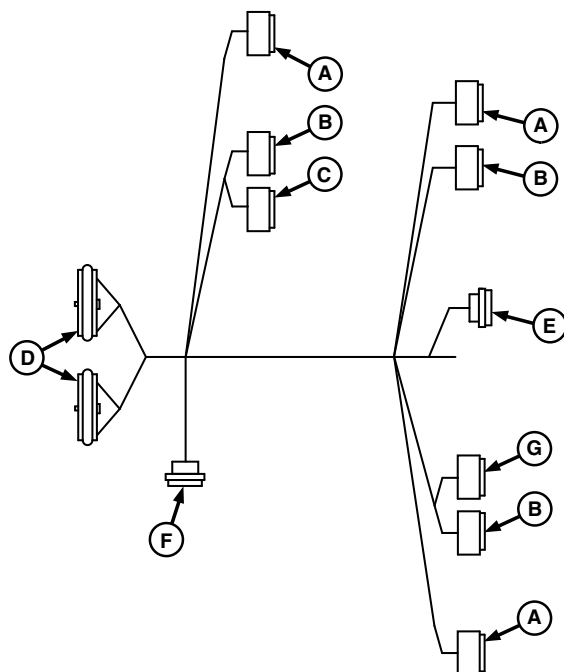
H—Оң жақ қанаттың негізгі сымы

92. Дән сымдарын орнатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-43/55

A75062—UN—16APR12



A—45 см А белгісі бар
қосқыштар
B—70 см А белгісі бар
қосқыштар

C—Сол жақ қанаттың В
қосқышы
D—Басқару қорабының
қосқыштары

E—PM2 клапаны
F—X7 қосқышы
G—Оң жақ қанаттың В қосқышы

93. Сепкіш жақтауына орнатылған Y сымының негізгі
сым қосылымдары үшін бірнеше қосқыштар (А және
В) бар. Y сымындағы барлық қосқыштар анықтама

үшін белгіленген. Машинада орнатылған аралық
үшін дұрыс қосқыштар жиынын пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-44/55

A74687 —UN—21FEB12

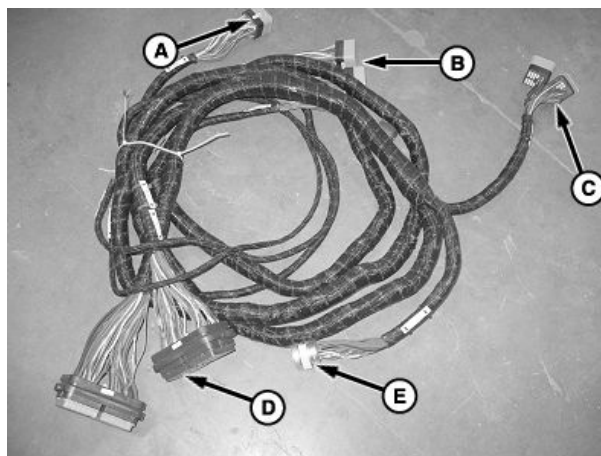
ЕСКЕРТУ: Машина аралығының ауыстырушы қатарына арналған Y сымы бірнеше ортаңғы, сол, және оң жақтау сымының қосқыштарына ие.

94. Бөліктер орамындағы қосқыштармен (A—E) Y сымын орнатыңыз.

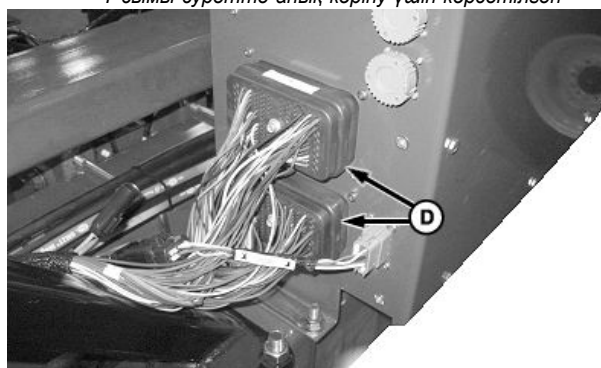
95. Қосқыштарды (D) басқару қорабының қосқыштарына жалғаңыз.

A—Ортаңғы қосқыш
B—Сол жақ қосқыш
C—Оң жақ қосқыш

D—Басқару қорабының қосқыштары
E—X7 қосқышы



Y сымы суретте анық көріну үшін көрсетілген



A73547 —UN—09NOV11

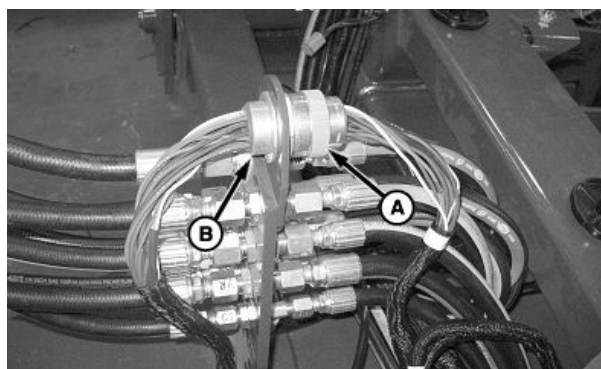
A73122 —UN—07DEC11

WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-45/55

96. Y сымындағы X7 қосқышын (A) сол жақ жақтау қалқасындағы қосқышына (B) қосыңыз.

A—X7 қосқышы

B—Қосқыш



Келесі бетте жалғасады

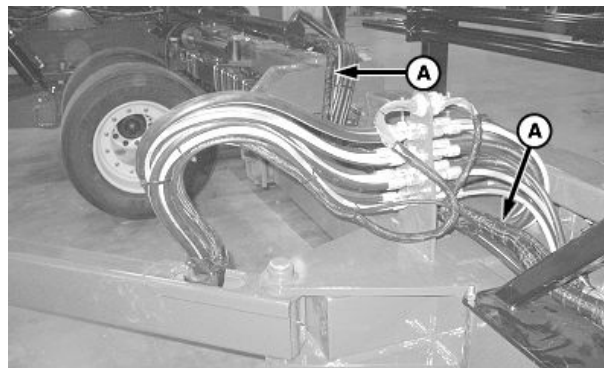
WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-46/55

A73092 —UN—13OCT11

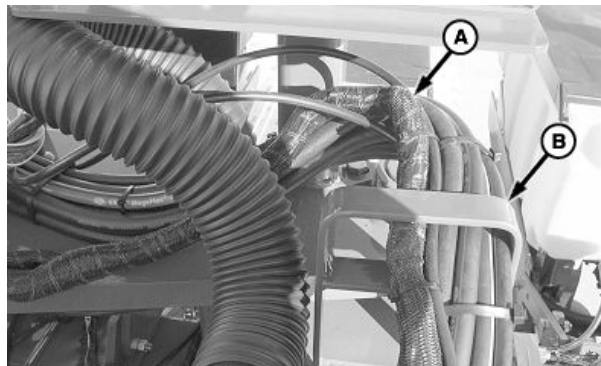
97. Ортаңғы жақтауға бұрыннан бар шлангтар бойымен
Ү сымын (А) бағыттаңыз.
98. Жылжымалы тұтқадағы (С) кронштейн (В) арқылы
Ү сымын (А) бағыттаңыз.
99. Машинаның ортаңғы жақтауындағы (D) оң және
орталыққа арналған қосқыштарға дейін Ү сымын
бағыттауды жалғастырыңыз.

А—Ү сымы
В—Кронштейн

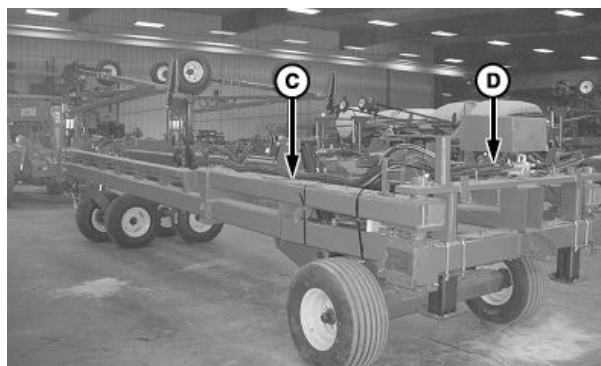
С—Жылжымалы тұтқа
D—Ортаңғы жақтау



A73548 —UN—09NOV11



A73549 —UN—09NOV11



A73550 —UN—09NOV11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-47/55

МАҢЫЗДЫ: Сепкіштің артында тұрғанда және жүргізу бағытына қарағанда көрінетіндей, 1-қатар сепкіштің арғы сол жағында болады.

ЕСКЕРТУ: Егер бірінші қатар беті белгілі болса, машинадағы дұрыс негізгі сымды орнатыңыз.

100.Қатар нөмірі белгісі (A) арқылы сепкіштің ұсынылған жақтау сымының сол және оң жағын әр қатарға арналған 6-істікте анықтап алыңыз.

101.Сым сол жақ қанат жақтауының артындағы түтікке (B) жалғастырылған.

102.Сым дұрыс орнатылған кезде, қатар бөлімі сымының қосқышы (C) әр W кронштейн қатар бөлімі болып табылады.

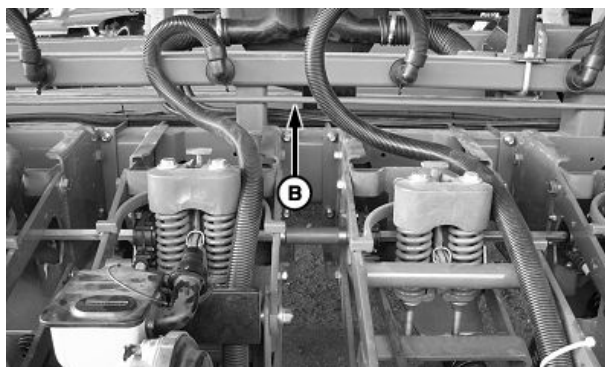
103.Бекіту таспаларын (D) пайдаланып сымды түтікке (B) бекітіңіз.

A—Қатар нөмірінің белгісі
B—Түтік

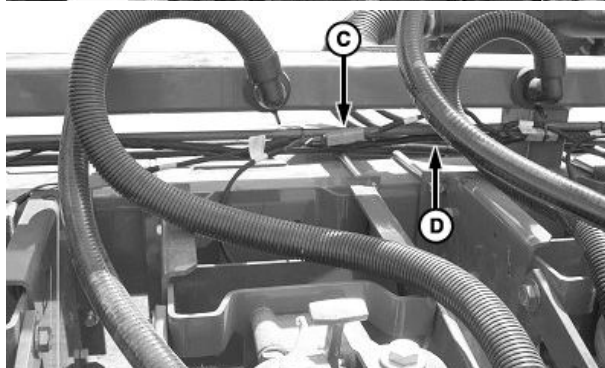
C—Қатар бөлімінің сым қосқышы
D—Бекіту таспалары



A72820—UN—06OCT11



A72941—UN—06OCT11



A72942—UN—06OCT11

WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-48/55

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі арқылы анықтап алыңыз.

104.Оң қанаттағы RIGHT B (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT B (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

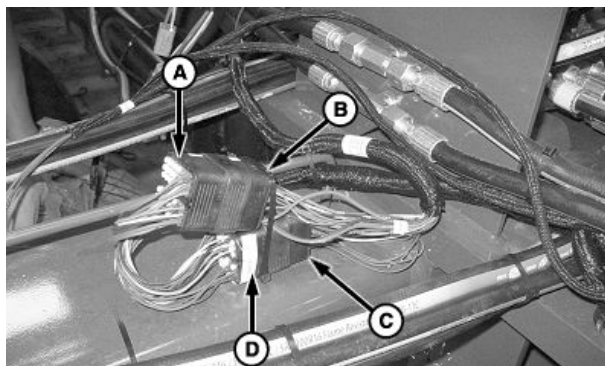
105.Оң қанаттағы RIGHT A (D) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT (A) (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

A—RIGHT B белгісі бар қосқыш

C—RIGHT A белгісі бар Y сым қосқышы

B—RIGHT B белгісі бар Y сым қосқышы

D—RIGHT A белгісі бар қосқыш



A73095—UN—13OCT11

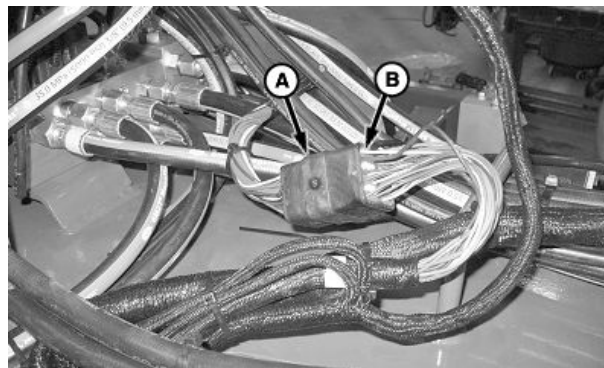
Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A7 -KK-07AUG12-49/55

106. Ортаңғы бөлімдегі CENTER (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын CENTER (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—CENTER белгісі бар қосқыш

B—CENTER белгісі бар Y сым қосқышы



A73096—UN—13OCT11

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-50/55

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі (E) арқылы анықтап алыңыз.

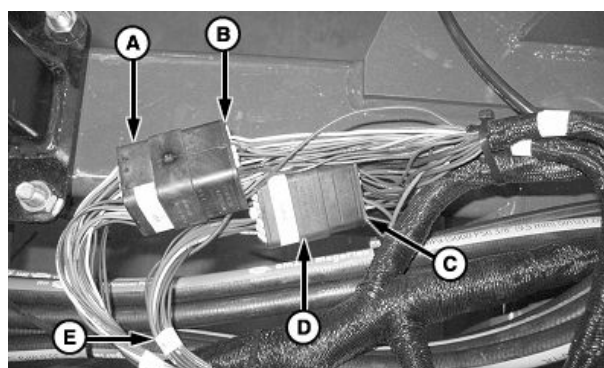
107. LEFT A (A) белгісі бар қосқышты LEFT A (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

108. LEFT B (D) белгісі бар қосқышты LEFT B (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—LEFT A белгісі бар қосқыш
B—LEFT A белгісі бар Y сым қосқышы

D—LEFT B белгісі бар қосқыш
E—Белгі

C—LEFT B белгісі бар Y сым қосқышы



A73098—UN—14OCT11

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-51/55

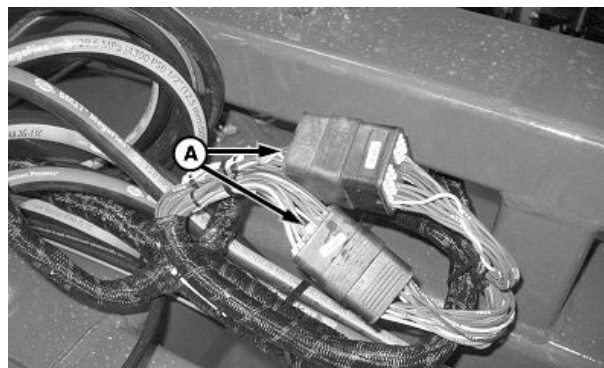
МАҢЫЗДЫ: Бұранда шамадан тыс бекемделген кезде қосқыштарға зақым орын алады, қосқышты бекіту бұрандасын (A) шамадан тыс бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қосқышты бекіту бұрандасын бекемдеу үшін A 5/32 дюйм алты қырлы гайка кілті қажет.

109. Барлық қосқыштардағы бекіту бұрандаларын (A) бекемдеңіз.

110. Негізгі сымның орнатылуынан кейін, сымға келесідей құрамдастарын қосыңыз:

- Қозғалыс датчигі
- Биіктік датчигі



A—Қосқышты бекіту бұрандалары

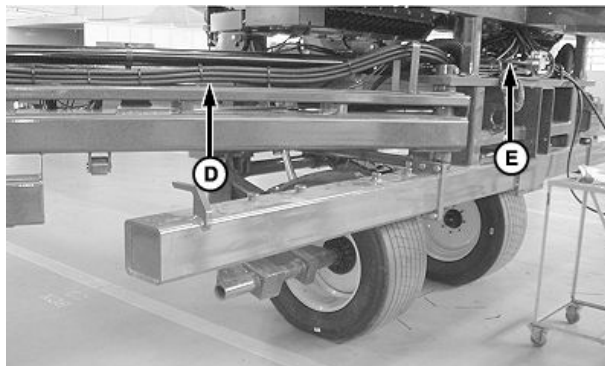
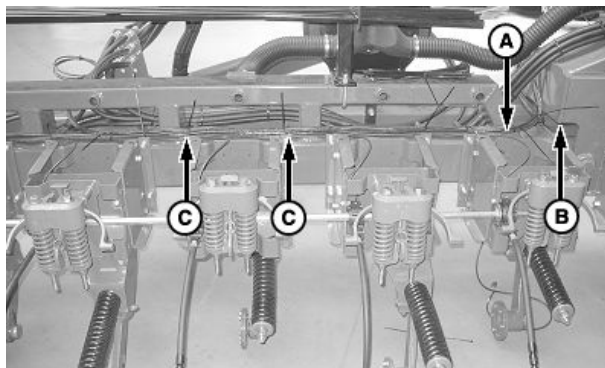
A73099—UN—14OCT11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-52/55

111. Сепкіш жақтауының сымдары (А) ортаңғы жақтауға (Е) келесі бұрыннан бар шлангтардың (D) бүгілмелі аймақ пен иілген аймағы (В) арқылы бағытталғандығына көз жеткізіңіз.

А—Сым
В—Иілген аймақ
С—Бекіту таспалары
D—Бұрыннан бар шлангтар
Е—Ортаңғы жақтау



A67721 —UN—15JUN10

A67722 —UN—15JUN10

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-53/55

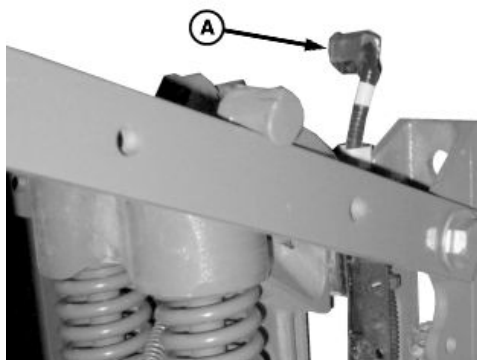
112. Бөлім қатарларындағы дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (А) қосыңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

113. Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӨН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

114. Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ ХР вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӨН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

115. Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын сепкіштің барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз. ("MaxEmerge™ ХР вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



А—Дән сымдарының қосылымдары

A70440 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-54/55

116.Барлық вакуумды шлангтарды (А) сепкіш жақтауына (В) жалғаңыз.

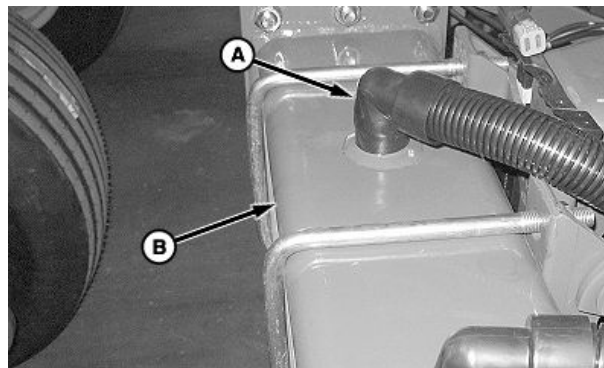
117.Маркерлерді қатар аралығының конфигурациясы үшін баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ монитормы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

118.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.

119.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)



A70436—UN—18JAN11

WP29706,00003A7 -KK-07AUG12-55/55

24 қатарлы 70 см аралықты 36 қатарлы 45 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегі)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- ☐ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- ☐ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- ☐ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- ☐ Сымдарды алыңыз.
- ☐ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- ☐ Мойынтірек жинағы қатары бөлімін алыңыз.
- ☐ Артқы тіреу кронштейндерін орнатыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін қажетінше алыңыз, орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
- ☐ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- ☐ Машинаны бүгіңіз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Жетек муфталарын туралаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- ☐ Бірізді шпиндельді өзгертіңіз
- ☐ Қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- ☐ Доңғалақты алыңыз және доңғалақ кеңейтімдерін өзгертіңіз.
- ☐ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.

- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Дән сымдарын орнатыңыз.
- ☐ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- ☐ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- ☐ Дән дискілерін орнатыңыз.
- ☐ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- ☐ Маркерлерді баптаңыз.
- ☐ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- ☐ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

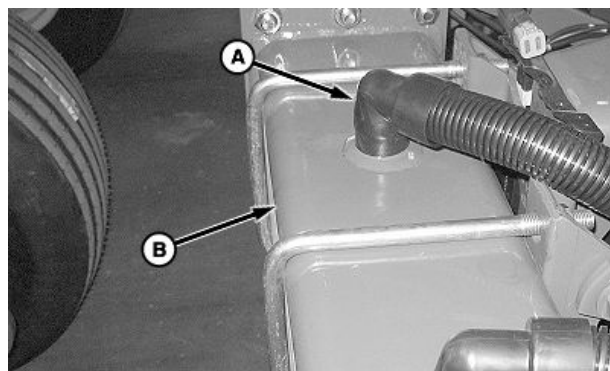
МАҢЫЗДЫ: Тракторды өзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКИШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. **Барлық** вакуумды шлангтарды (А) сепкіш жақтауына (В) жалғаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** жинауыш/өлшеуіш жинақтарын алып тастаңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



А—Вакуумды шлангілер

В—Сепкіш жақтауы

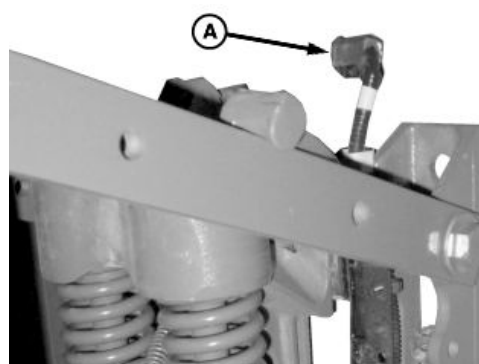
A70436 —UN—18JAN11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-2/65

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қамтамасыз етілген.

5. Бөлім қатарларындағы дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (А) ажыратыңыз.
6. Машинадан негізгі сымдарды алып, сақтаңыз.

А—Дән сымдарының қосылымдары

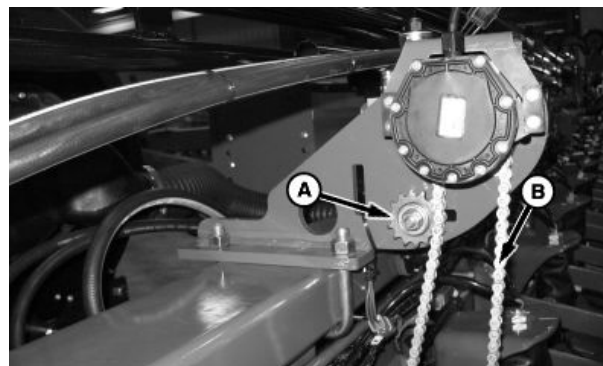


A70440 —UN—18JAN11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-3/65

7. **Барлық** жетек шынжыры шкив жинақтарын (А) босатыңыз және **барлық** шынжырларды (В) VRD моторларынан алып, сақтап қойыңыз.

А—Жетек шынжырларының шкив жинақтары В—Жетек шынжырлары



A73887 —UN—04JAN12

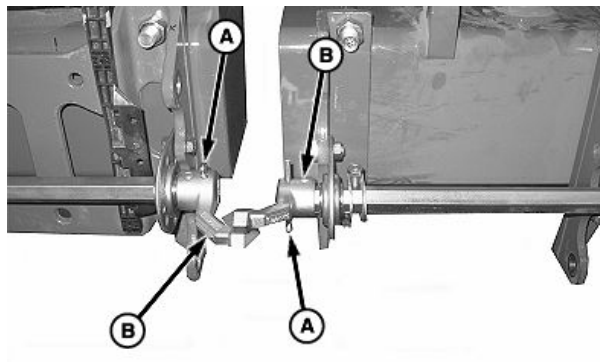
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-4/65

8. Шплинттерді (А) алыңыз және сақтаңыз. **Барлық** жетек білігі муфталарын (В) алыңыз және сақтаңыз.

А—Шплинттер

В—Жетек білігінің муфталары



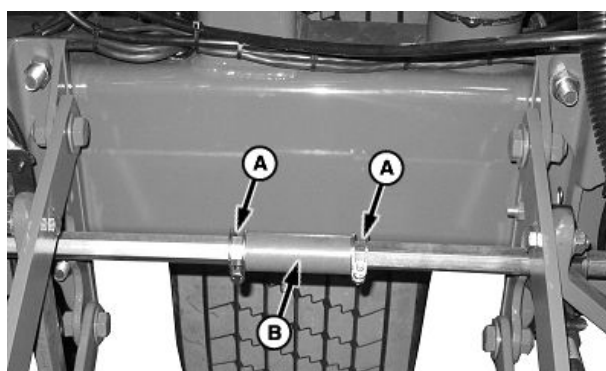
A73978—UN—06JAN12

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-5/65

9. Алты қырлы жетек білігінің муфтасында (В) қысқыштарды (А) алыңыз.

А—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

В—Алты қырлы білік жетегінің муфтасы



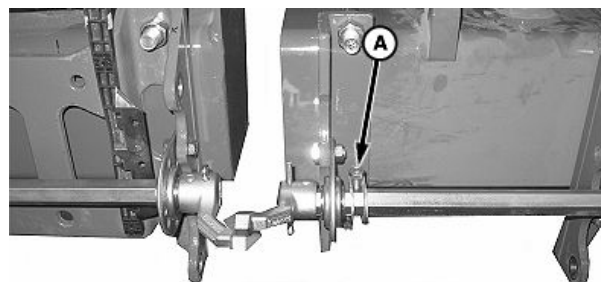
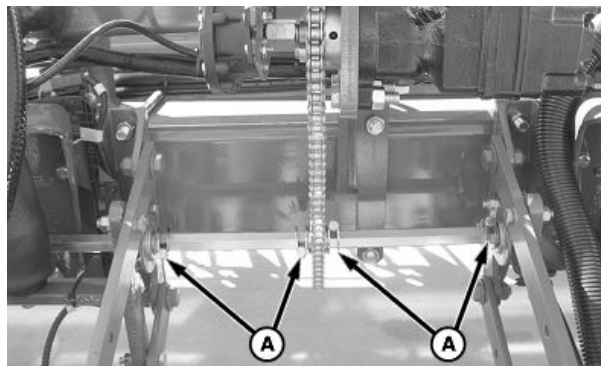
A75678—UN—31JUL12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-6/65

10. Сепкіштің жетекші біліктеріндегі **барлық** алты қырлы қысқыштарды (А) босатыңыз.
11. Жетекші біліктерді алып, сақтаңыз. Біліктер алынғаннан кейін **барлық** жетекші құрамдастарды сақтаңыз.

А—Алты қырлы қысқыштар



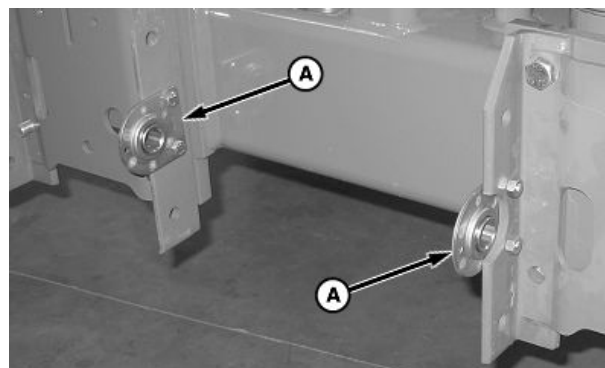
A73888 —UN—04JAN12

A73980 —UN—06JAN12

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-7/65

12. Бөлімдерден **барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) алып тастаңыз.

А—Басылған мойынтірек кронштейндері



A70582 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

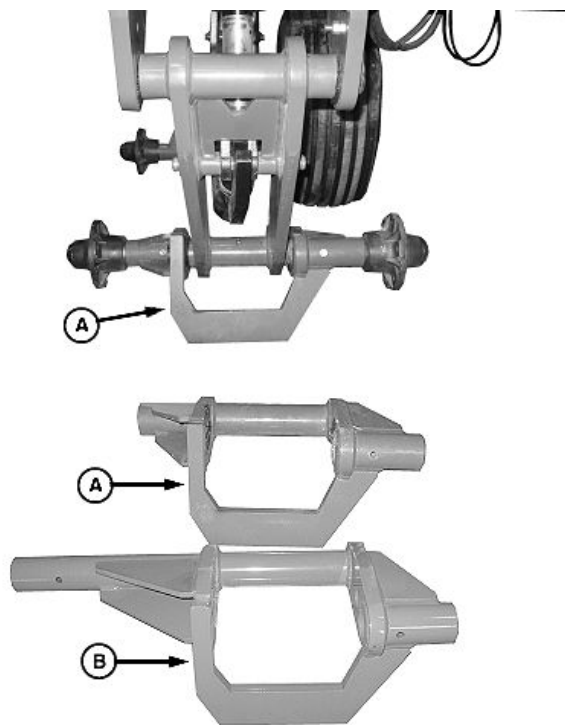
WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-8/65

13. Машинамен бірге ұсынылатын қанат доңғалақтары үшін екі бірізді шпindelь (А және В) бар. Шпindelь (А) 70 см қатар аралығында пайдаланылады. Шпindelь (В) 45 см қатар аралығында пайдаланылады.

14. 45 см бірізді шпindelьдерді (В) орнатыңыз.

А—70 см бірізді шпindelь

В—45 см бірізді шпindelь



A70266—UN—06JAN11

A70267—UN—06JAN11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-9/65

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

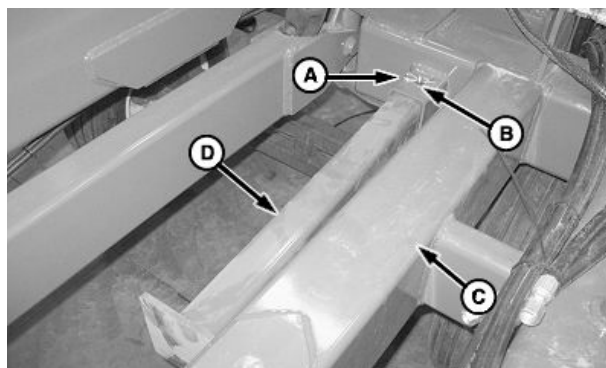
15. Әрбір қанат жақтауында (С), серіппелі құлыптау істіктерін (А), істіктерді (В) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

А—Серіппелі құлыптау істігі
(2 пайдаланылады)

В—Істік (2 пайдаланылады)

С—Қанат жақтауы

D—Көтеру құрылғысының
тұғыры (2
пайдаланылады)



A70197—UN—04JAN11

Келесі бетте жалғасады

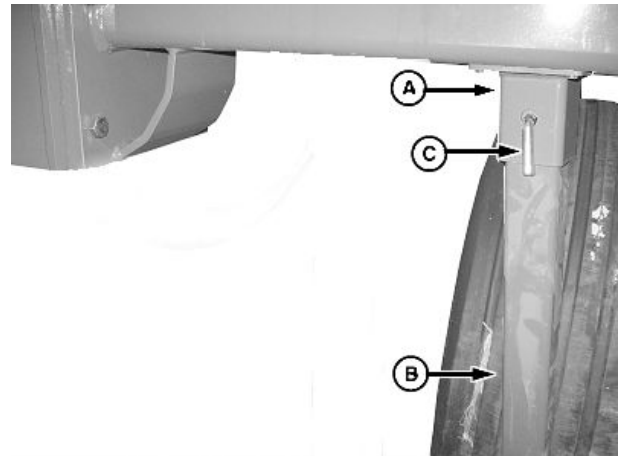
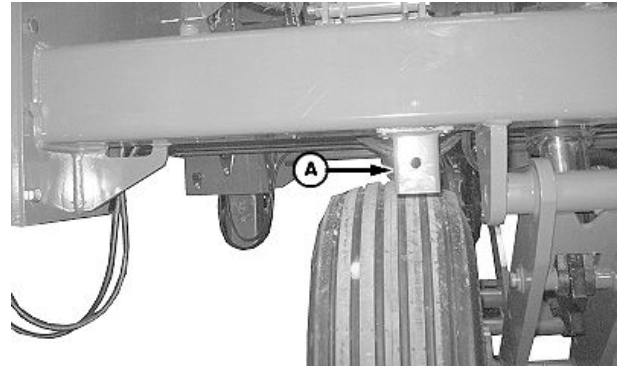
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-10/65

16. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (А) орнатылады.
17. Көтеру құрылғысының тұғырын (В) кронштейнге (А) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (С) орнатыңыз.
18. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.
19. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
20. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.
21. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
22. Доңғалақ болттарын және екі қанат доңғалақтарын әрбір қанаттан алыңыз.

А—Қызметтік орнату кронштейні

В—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)

С—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70269 —UN—06JAN11

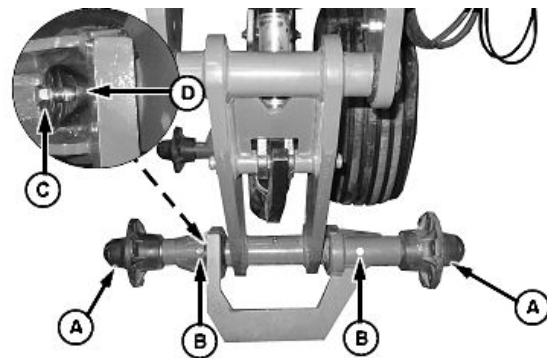
A70268 —UN—06JAN11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-11/65

23. 70 см бірізді шпindelьден бұрандалар мен гайкаларды (В) және доңғалақ күпшектерін (А) алыңыз.
24. Істікті (D) бекітетін бұранданы (С) алыңыз.

А—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
В—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)

С—Бұранда
D—Істік



Келесі бетте жалғасады

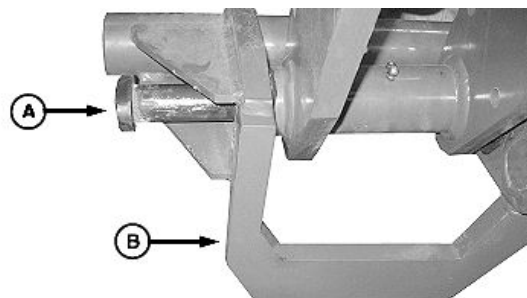
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-12/65

A70292 —UN—07JAN11

25. Істікті (А) және 70 см бірізді шпindelді (В) алыңыз.

А—Істік

В—70 см бірізді шпindel



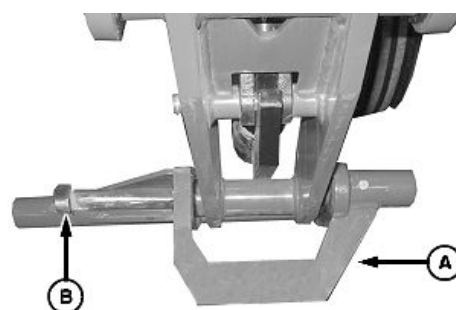
A70289—UN—07JAN11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-13/65

26. 45 см бірізді шпindelді (А) қанат доңғалағына көрсетілгендей орналастырыңыз және істікті (В) орнатыңыз.

А—45 см бірізді шпindel

В—Істік



A70300—UN—07JAN11

45 см шпindel артқы жағынан көрсетілген

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-14/65

27. Істікті бекіту үшін бұранданы (D) орнатыңыз.

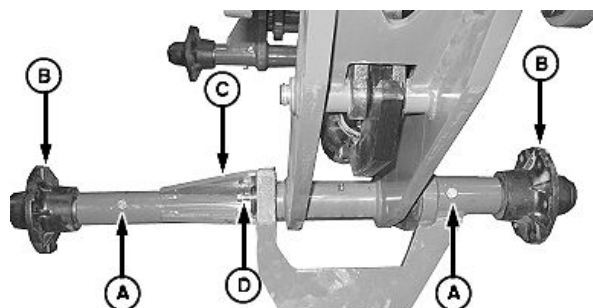
28. Доңғалақ күпшектерін (В) және бұрандалар мен гайкаларды (А) орнатыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды бекемдеңіз.

29. Доңғалақтарды күпшектерге орнатып, доңғалақ болттарын орнатыңыз. Доңғалақ болттарын сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама

Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті..... 108 Н·м (80 фунт-фут)

30. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.



A70301—UN—07JAN11

А—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
В—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)

С—45 см бірізді шпindel
D—Бұранда

Келесі бетте жалғасады

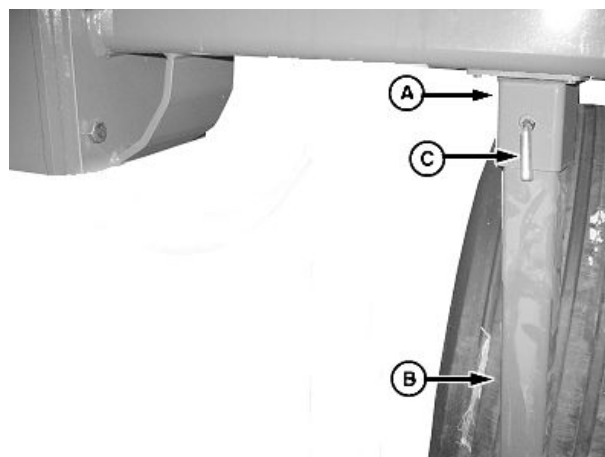
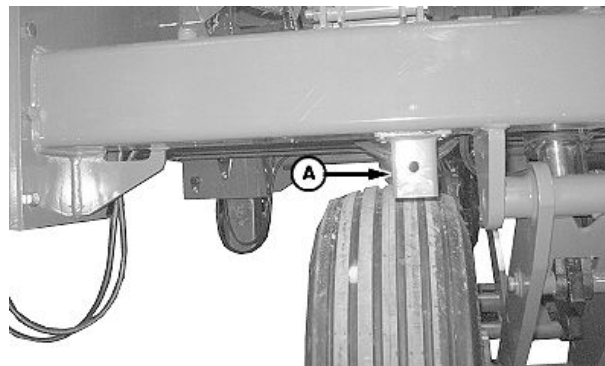
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-15/65

31. Көтеру құрылғысының тұғырларын (В) қызметтік орнату кронштейнінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанат жақтауындағы сақтау орнына орнатыңыз.

А—Қызметтік орнату кронштейні

В—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)

С—Істік және сөрiппелi құлыптау iстiгi



A70269 —UN—06JAN11

A70268 —UN—06JAN11

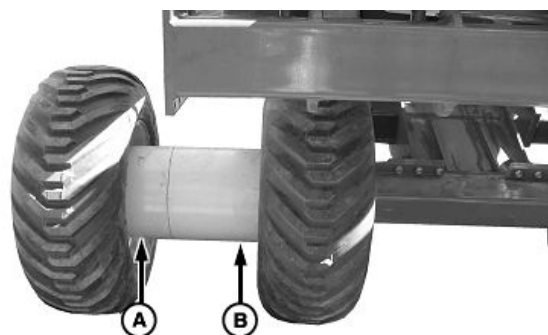
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-16/65

32. 45 см бос аралықтағы машинамен бірге, негізгі көтеру шиналары сыртқы жағында орнатылған бір қысқа кеңейтімге (А) және ішкі жағында орнатылған бір ұзын кеңейтімге (В) ие болуы қажет.

Бұрыннан бар кеңейтімдерді алып тастау үшін және бір қысқа кеңейтім мен бір ұзын кеңейтіммен ауыстыру үшін, төмендегілерді орындаңыз:

А—Қысқа кеңейтім

В—Ұзын кеңейтім



45 см бос аралық

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-17/65

A72404 —UN—30AUG11

33. Серіппелі құлыптау істіктерін (А), істіктерді (В) және көтеру құрылғысының тұғырларын (С) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.

34. Көтеру құрылғысының тұғырларын (С) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (Е) орналастырыңыз.

35. Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

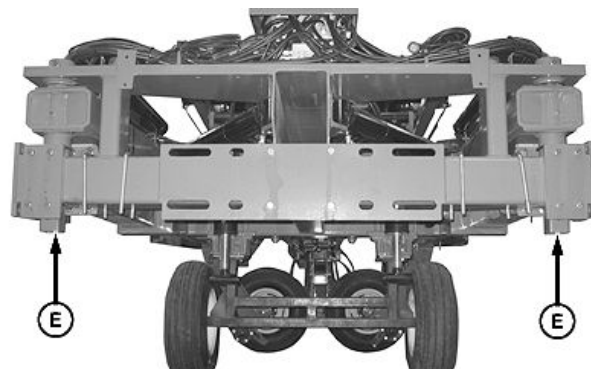
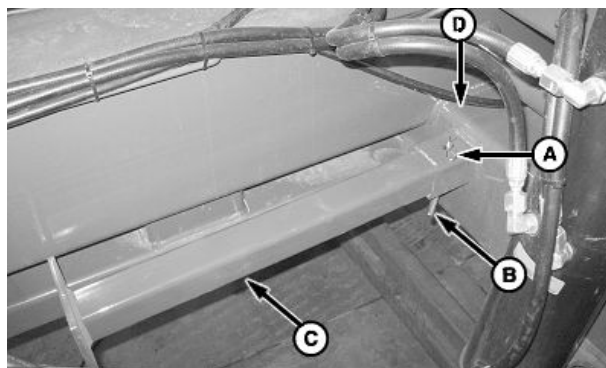
А—Серіппелі құлыптау істігі
(2 пайдаланылады)

В—Істік (2 пайдаланылады)

С—Көтеру құрылғысының
тұғыры (2
пайдаланылады)

Д—Ортаңғы жақтау

Е—Қызметтік кронштейн (2
пайдаланылады)



A70206—UN—04JAN11

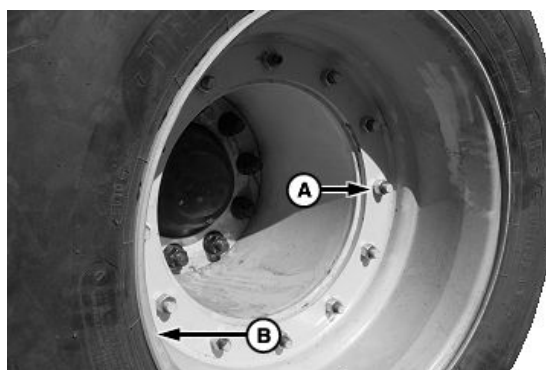
A70207—UN—07JAN11

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-18/65

36. Қысқыш гайкаларын (А) сыртқы шиналардан (В) және ортаңғы көтеру жақтауындағы сол жақ ішкі шинадан алыңыз. Сыртқы шиналарды алыңыз.

А—Қысқыш гайка (12
пайдаланылады)

В—Шина



A72801—UN—27SEP11

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-19/65

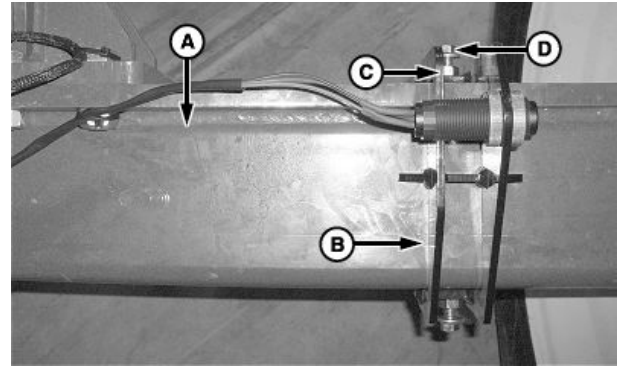
ЕСКЕРТУ: Ішкі доңғалақтағы ортаңғы жақтаудың оң жағына қозғалыс датчигін орнатыңыз.

37. Оқпан түтігінің (А) оң жағында гайкаларды (С) және бұрандаларды (D) босатыңыз.

38. Оқпан түтігінен датчигі бар кронштейнді (В) алыңыз.

А—Оқпан түтігі
В—Кронштейн

С—Гайка (2 пайдаланылады)
D—Бұранда (2 пайдаланылады)



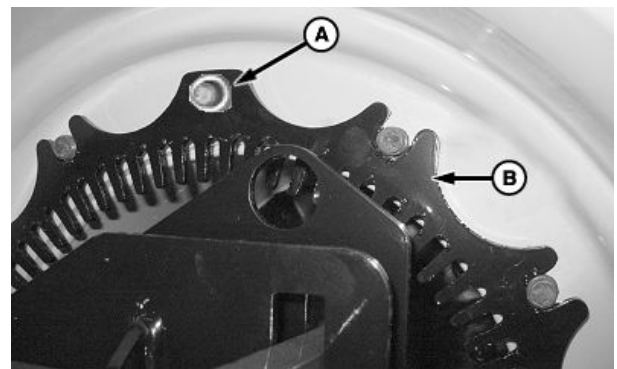
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-20/65

A74583 —UN—18JUL12

39. Оң жақ ішкі шинадан қысқыш гайкаларын (А) және тісті доңғалақты (В) алыңыз.

А—Қысқыш гайка (12 пайдаланылады)

В—Тісті доңғалақ



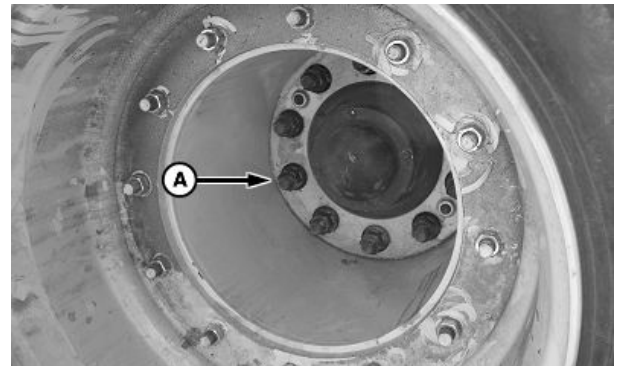
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-21/65

A75627 —UN—30JUL12

40. Қолайлы көтеру құрылғысын пайдаланып, кеңейтімдерді тіреңіз.

41. Қысқыш гайкаларды (А) және кеңейтімдерді машинадан алыңыз. Ішкі шиналарды негізгі көтеру жақтауында қалдырыңыз.

А—Қысқыш гайка (10 пайдаланылады)



Келесі бетте жалғасады

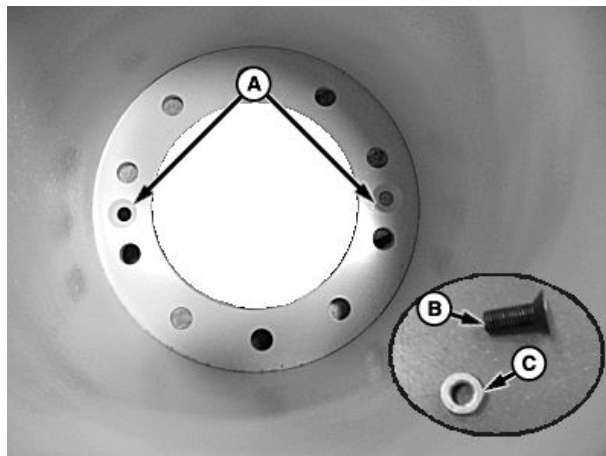
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-22/65

A72804 —UN—27SEP11

42. Гайкаларды (С) және алты қырлы басы бар бұрандаларды (В) кеңейтімдерден алыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды қайта пайдалану үшін сақтаңыз.

А—Саңылаулар
В—Алты қырлы басы бар бұранда (2 пайдаланылады)

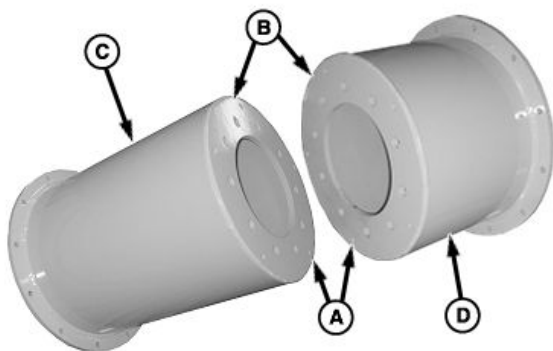
С—Гайка



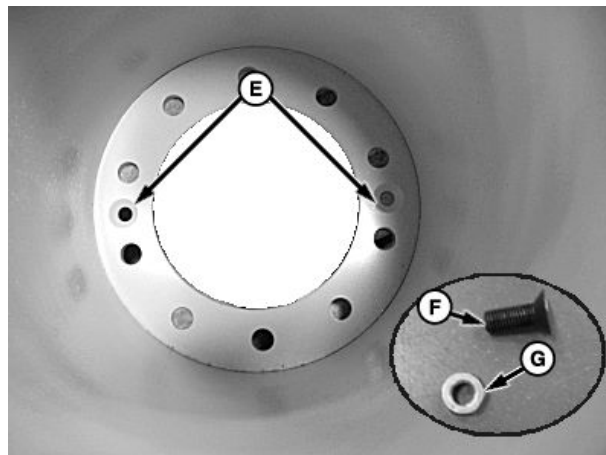
A71847 — UN—21JUN11

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-23/65



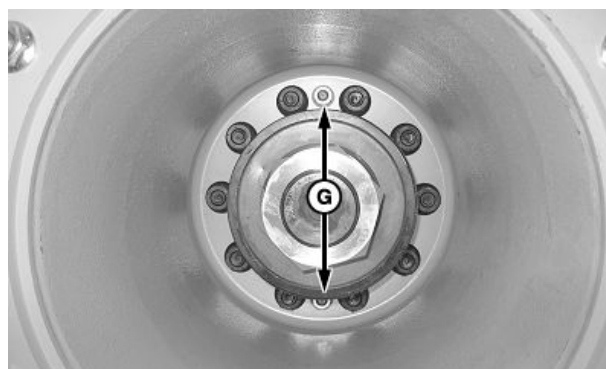
A71472 —UN—12MAY11



A72400 —UN—30AUG11



A75266 —UN—17MAY12



A75193 —UN—02MAY12

A—Саңылаулар
B—Беттер
C—Ұзын кеңейтім
D—Қысқа кеңейтім

E—Конустық саңылаулар
F—Алты қырлы басы бар
бұранда (әр жағы үшін 2
пайдаланылады)

G—Гайка (әр жағы үшін 2
пайдаланылады)

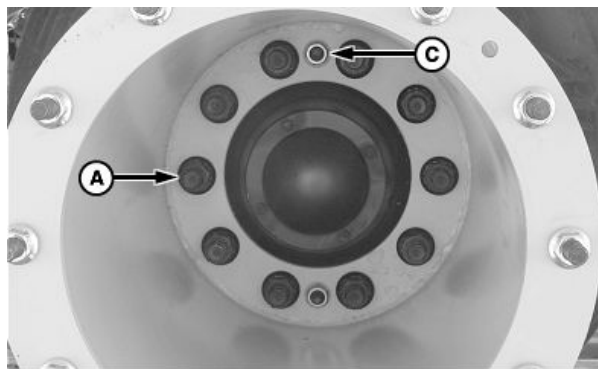
43. Ұзын кеңейтім (C) мен қысқа кеңейтімді (D) жалғаған кезде беттердегі (B) саңылауларды (A) туралаңыз.

44. Алдын-ала алынған алты қырлы басы бар бұрандаларды (F) саңылауларға (E) орнатыңыз.

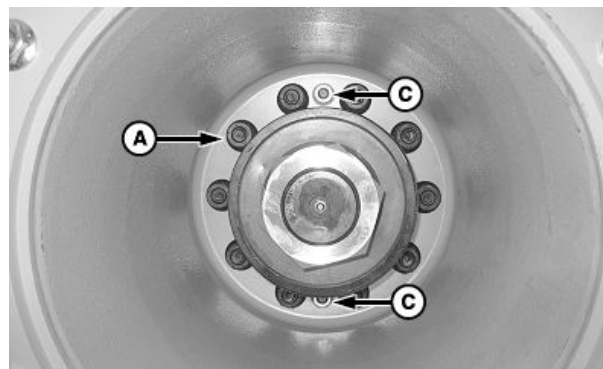
45. Гайкаларды (G) орнатып, бекемдеңіз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-24/65



A74935 —UN—16MAR12



A75614 —UN—16JUL12

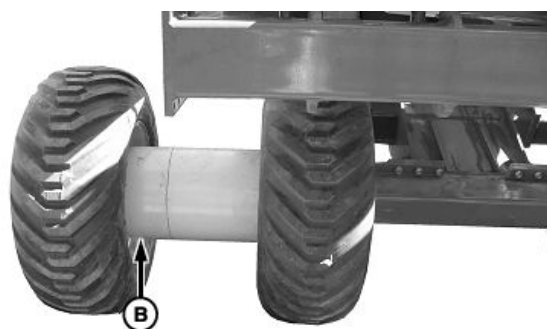
МАҢЫЗДЫ: Жұмыстың алдында, пайдаланудың алғашқы 10 сағатынан кейін және әрбір 50 сағат сайын, әрекеттен бұрын доңғалақ гайкаларындағы айналдыру моментін тексеріңіз.

Кеңейтімдер доңғалақ күпшектеріне орнатылған кезде, гайкалар (C) көрсетілгендей сыртқа бағытталуы тиіс.

46. Қолайлы көтеру құрылғысын сыртқа қарай қаратылған қысқа кеңейтім (B) мен гайкаларды (C) пайдаланып, біріккен кеңейтімдерді күпшекке орналастырыңыз. Доңғалақтың қысқыш гайкаларын (A) сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақтың қысқыш гайкалары—Айналдыру моменті..... 675 Н·м
(500 фунт-фут)



A72817 —UN—28SEP11

A—Доңғалақ гайкалары (10 пайдаланылады)
B—Қысқа кеңейтім

C—Гайка (2 пайдаланылады)

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-25/65

47. Екі сыртқы шиналарды және сол жақ ішкі шинаның жоғарыға қаратылған болттарын кеңейтімдерге орналастырыңыз және гайкаларды (А) орнатыңыз.

48. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Шина және тоғынды

кеңейтімді бекіту

гайкалары—Айналдыру

моменті..... 339 Н·м
(250 фунт-фут)

**А—Гайка (әр шинаға 12
пайдаланылады)**



A72402 —UN—30AUG11



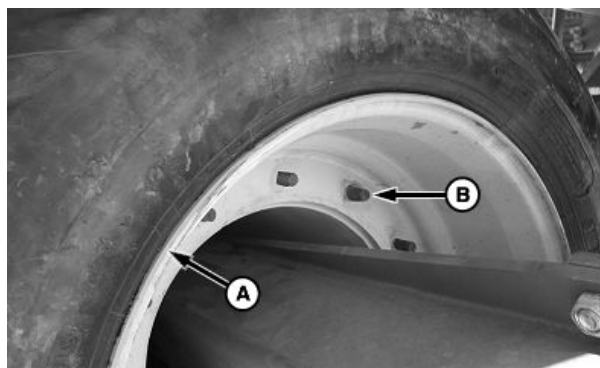
A72403 —UN—30AUG11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-26/65

49. Оң жақ ішкі шинаны (А) кеңейтім доңғалағының болттарының (В) үстінен орналастырыңыз. Осы кезде гайкаларды орнатпаңыз.

А—Шинаның ішкі жағы

В—Доңғалақ болттары



A73123 —UN—19OCT11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-27/65

ЕСКЕРТУ: Ішкі доңғалақтағы ортаңғы жақтаудың оң жағына қозғалыс датчигін орнатыңыз.

50. Тісті доңғалақтағы (C) саңылауды (A) болттардың үстінен (B) орналастырыңыз.

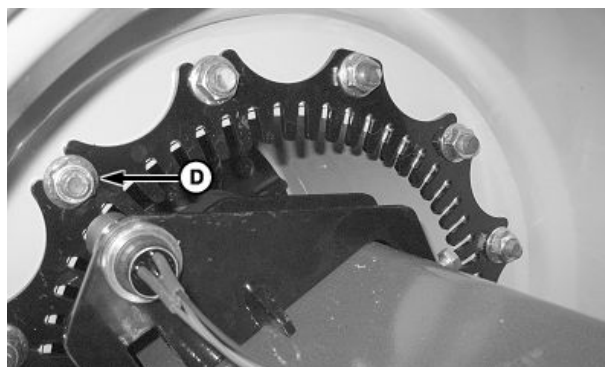
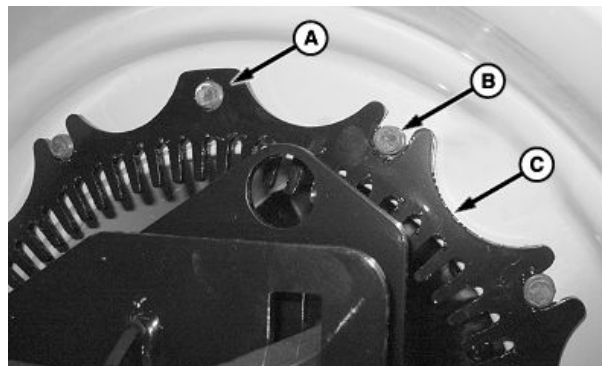
51. Гайкаларды (D) сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Шина және тоғынды
кеңейтімді бекіту
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 339 Н·м
(250 фунт-фут)

A—Саңылау
B—Доңғалақ өзегі

C—Тісті доңғалақ
D—Гайка (12
пайдаланылады)



WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-28/65

A73125—UN—19OCT11

A75616—UN—18JUL12

52. Кронштейнді (B) оқпан түтігінің (A) үстінен көрсетілгендей орналастырыңыз.

53. Датчигі бар кронштейнді (B) тісті доңғалақ жанына (E) орналастырыңыз.

54. Бұрандаларды (D) бекемдеңіз.

55. Гайкаларды (C) бекемдеңіз.

A—Оқпан түтігі

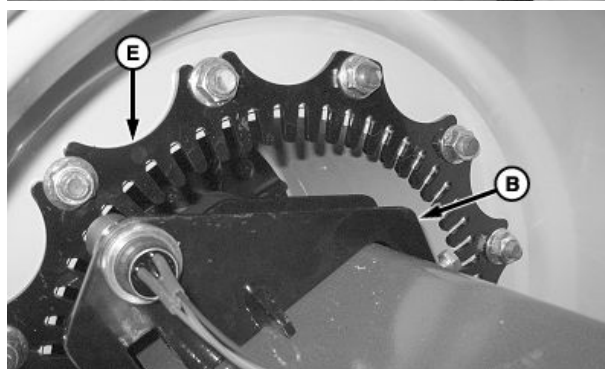
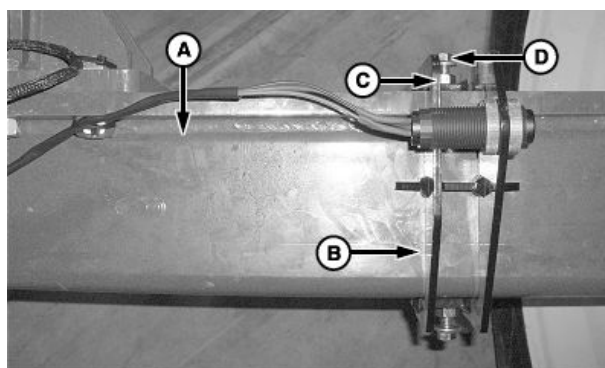
B—Кронштейн

C—Гайка (2 пайдаланылады)

D—Бұранда (2

пайдаланылады)

E—Тісті доңғалақ



Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-29/65

A74583—UN—18JUL12

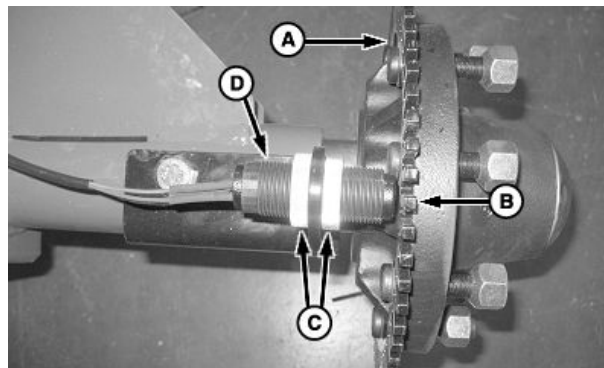
A75617—UN—18JUL12

ЕСКЕРТУ: Орнатылған тісті доңғалағы бар шина келесі қадам үшін жерден алынуы керек.

56. Қозғалыс датчигін (D) келесідей баптаңыз:

- Айналыратын гайкаларды (C) босатыңыз.
- Қозғалыс датчигін (D) тісті доңғалаққа (B) тигенше бұраңыз.
- Қозғалыс датчигін бір жарым айналымға кері бұрыңыз.
- Күпшекті баяу айналыңыз (A) және датчикпен (D) байланысын тексеріңіз.
- Егер датчик тісті доңғалақпен байланысса, датчикті қосымша төрттен бір бөлігіне кері бұрыңыз.
- Күпшекті айналыңыз және байланысын тексеріңіз. Қадамдарды датчик тісті доңғалаққа тимегенше қайталаңыз.
- Айналыратын гайкаларды (C) мықтап бекемдеңіз.
- Күпшекті айналыңыз және датчиктің тісті доңғалақпен байланыспай жатқанын қамтамасыз етіңіз.

57. Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз.



Датчик және тісті доңғалақ үлгісі

A—Күпшек
B—Тісті доңғалақ

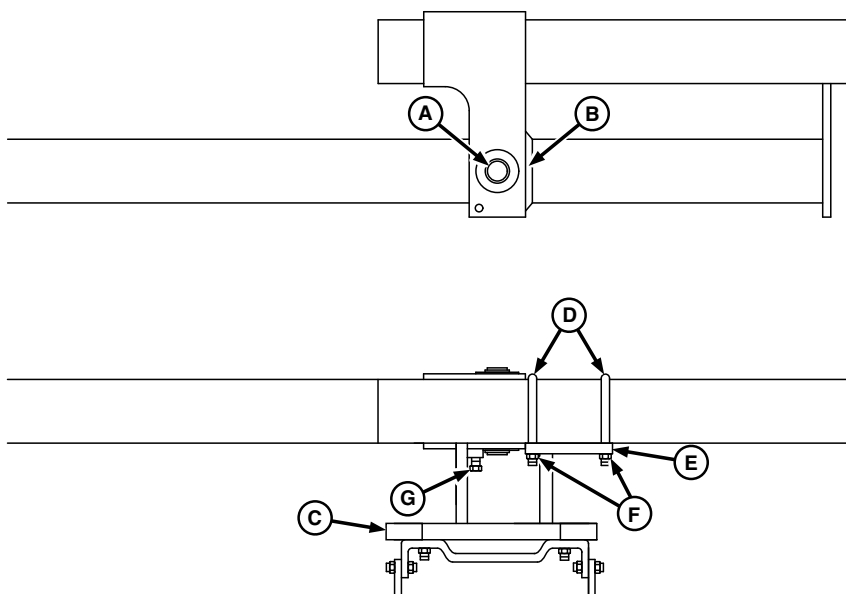
C—Айналыратын гайка (2 пайдаланылады)
D—Қозғалыс датчигі

Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

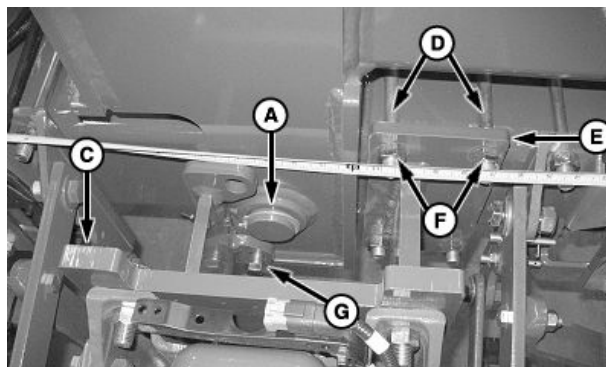
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-30/65

A69662 —UN—16NOV10



58. **Әрбір ішкі қанатта**, қатар бөлімдерін орнату үшін артқы тіреуді (C) бекітіңіз:

1. U тәрізді болттарды (D) түтіктің үстіне орналастырыңыз.
2. Артқы тіреуді (C) U тәрізді болттардың үстімен көрсетілгендей орналастырыңыз.
3. Гайкаларды (F) бос күйде орнатыңыз.
4. Бұрандаларды (G) бос күйде орнатыңыз.
5. Орнату тақтасының шетін (E) пісіру тігісінің (B) жанына орналастырыңыз.
6. U тәрізді болт гайкаларын сипаттамаға сай бекемдеңіз.



Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті.....

203 Н·м
(150 фунт-фут)

A—Иілгіш істік
B—Пісіру
C—Артқы тіреу
D—U тәрізді болт (2
пайдаланылады)

E—Орнату тақтасы
F—Гайка (4 пайдаланылады)
G—Бұранда, M16 x 50 мм

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-31/65

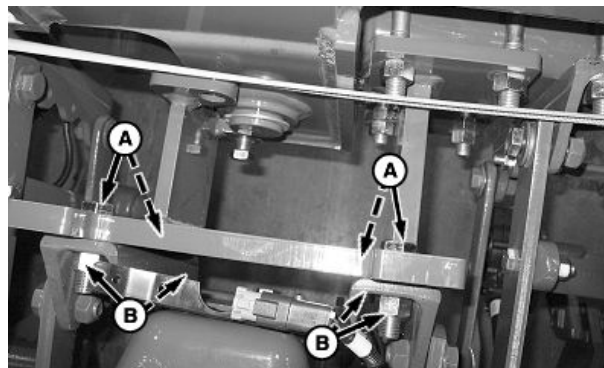
A75688 —UN—03AUG12

A75688 —UN—03AUG12

59. Бұрандалар (А) мен гайкаларды (В) пайдаланып, қатар бөлімін артқы тіреуге орнату үшін W кронштейнін орнатыңыз.

А—Бұрандалар (4 пайдаланылады)

В—Гайкалар (4 пайдаланылады)



A75723 —UN—17AUG12

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-32/65

60. 18-қатар бөлімін (А) бұрандалардың (В) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (С) бос етіп орнатыңыз.

61. Ілгектің ортасынан бастап 18-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 22,5 см (8,9 дюйм) өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

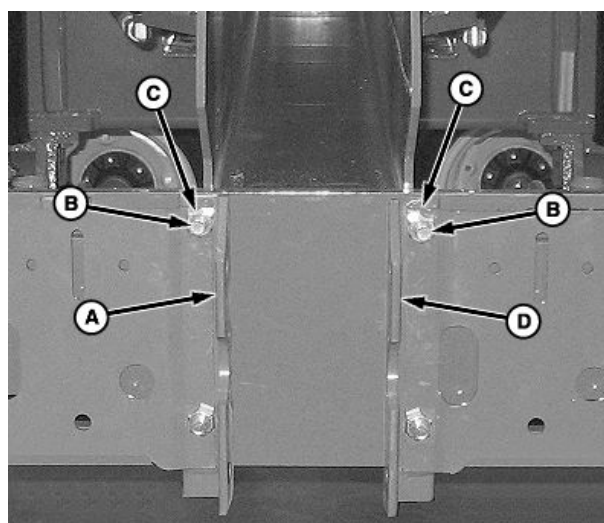
Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)

62. 19-қатар бөлімін (D) бұрандалардың (В) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (С) бос етіп орнатыңыз.

63. Ілгектің ортасынан бастап 19-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 22,5 см (8,9 дюйм) өлшеңіз. U тәрізді болт гайкаларын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)



А—18-қатар бөлімі
В—Бұрандалар

С—Гайкалар
D—19-қатар бөлімі

A73890 —UN—05JAN12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-33/65

64. 18 және 19 қатар бөлімдерінен бастаңыз. 18 және 19 қатар бөлімдерінің әрбір жағындағы қалған қатар бөлімдерін орнатыңыз немесе баптаңыз. Қопсытқыш жүздерінің (В) арасында 45 см (17,7 дюйм) (А) қашықтықты өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін

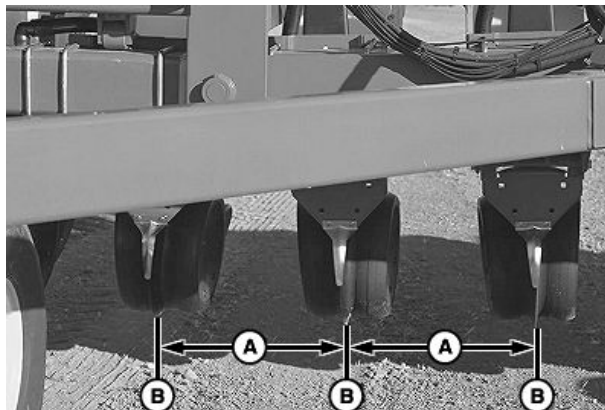
U тәрізді болт

гайкалары—Айналдыру

моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)

А—Қашықтық 45 см (17,7 дюйм)

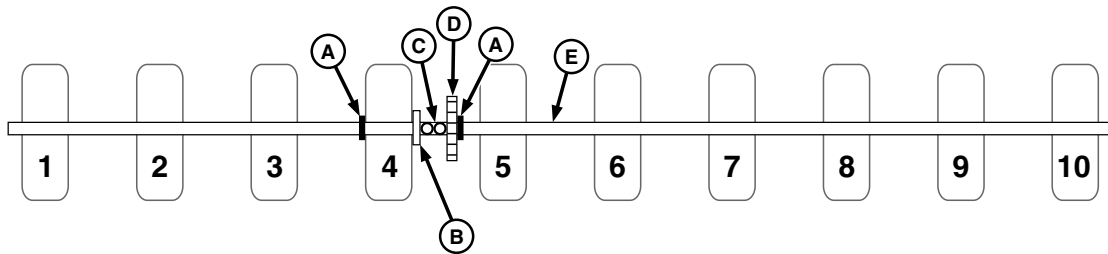
В—Қопсытқыш жүздері



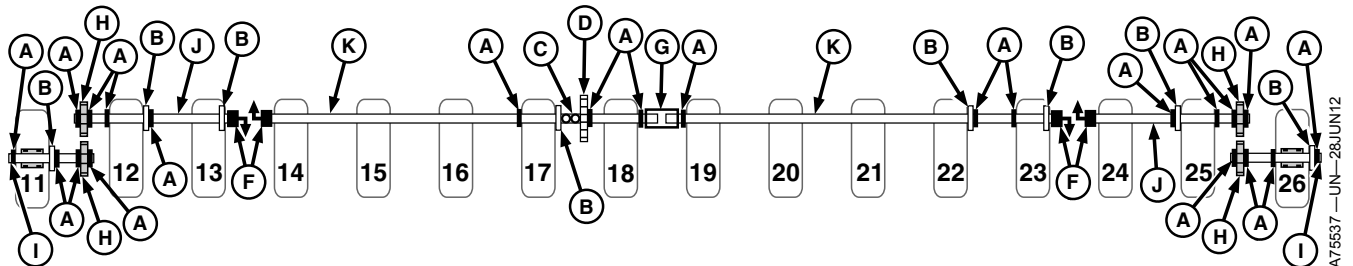
A73889 — UN—05JAN12

Келесі бетте жалғасады

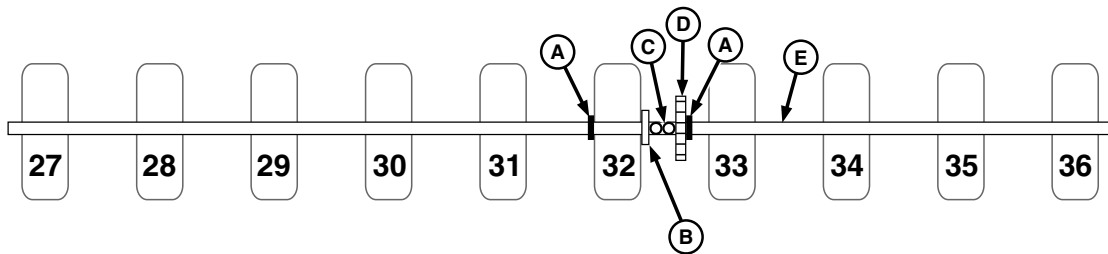
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-34/65



Сол жақ қанат жетегінің жүйесі



Ортаңғы жақтау жетегінің жүйесі



Оң жақ қанат жетегінің жүйесі

A—Қысқыш (24 пайдаланылады)

B—Мойынтірек (12 пайдаланылады)

C—Төсем (6 пайдаланылады)

D—29 тісті жұлдызша (3 пайдаланылады)

E—437 см (172 дюйм) білік (2 пайдаланылады)

F—Жетекші муфта (4 пайдаланылады)

G—Алты қырлы жетек білігінің муфтасы

H—21 тісті жұлдызша (4 пайдаланылады)

I— 51 см (20 дюйм) білік (2 пайдаланылады)

J— 147,5 см (94 дюйм) білік (2 пайдаланылады)

K—223,5 см (88 дюйм) білік (2 пайдаланылады)

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бүгу қажет.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

65. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӨНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-35/65

66. Сепкіште бұрғы білігін орнатқан кезде жетек жүйесін орналасу ретінде пайдаланыңыз.
67. Қатар бөлімдеріндегі беріліс қорабын бос етіп орнатыңыз.
68. Мойынтіректі (А) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (В) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (С) сыртына орнатылады.

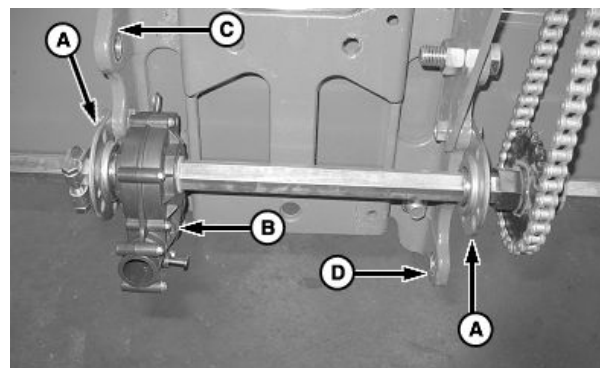
Барлық басқа мойынтіректерді (А) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Қатарлар машинаның артында жүргізу бағытымен орналасқанда сол жақтан оң жаққа қарай нөмірленеді.

69. Келесі қатар бөліміне мойынтіректі бос етіп төмендегідей орнатыңыз:

Сол жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Ортаңғы жақтау қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Оң жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы
4-қатар	Сол және оң жақтары	Артқы тіреудегі 11-қатар	Сол және оң жақтары	32-қатар	Сол және оң жақтары
		12-қатар	Оң жақ		
		17-қатар	Оң жақ		
		22-қатар	Сол және оң жақтары		
		23-қатар	Оң жақ		
		25-қатар	Сол жақ		
		Артқы тіреудегі 26-қатар	Сол және оң жақтары		

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-36/65



Қатар бөлімі анық көрінуі үшін алынған

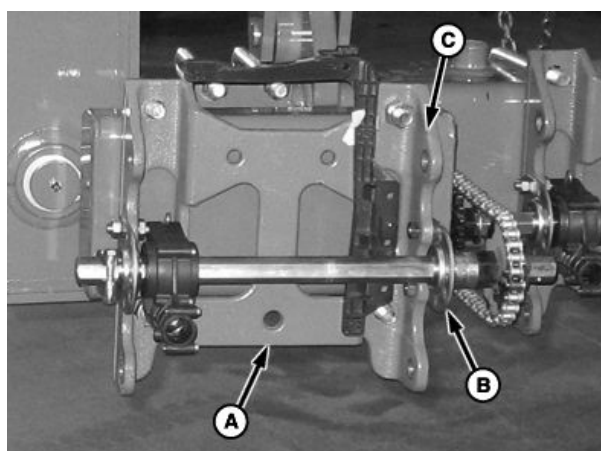
A—Мойынтірек
B—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
C—Тақта
D—Тақта

A89173—UN—18OCT10

ЕСКЕРТУ: 11 және 26 қатар бөлімдері ортаңғы жақтау ұзындығында орнатылған кесілген кронштейндерге орнатылған.

70. 11-қатарда (А), W кронштейнінің (С) оң жағында мойынтіректі (В) орнатыңыз. 26-қатарда қайталаңыз.

A—11-қатар
B—Мойынтірек
C—W кронштейні



11 қатар артқы тіреуі (Графика анық көрінуі үшін қолданылады)

Келесі бетте жалғасады

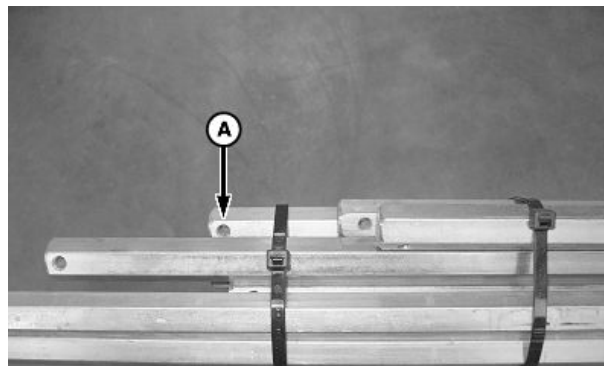
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-37/65

A75667—UN—31JUL12

71. Қатар бөлімінің кейбір жетекші біліктерінің саңылаулары (А) бар. Біліктің жалғыз саңылауы немесе саңылауы жоқ болуы мүмкін. Әрбір біліктің орналасуы келесі үрдісте дәл сипатталған.

- Саңылау шеттен (А) 9,5 мм (3/8 дюйм), жетекші муфта орнатылған.

**А—Саңылау шеттен 9,5 мм
(3/8 дюйм)**



A73916 —UN—15DEC11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-38/65

72. 437 см (172 дюйм) білік (А) орнатыңыз.
73. Білікті 10-қатарда (В) басталатын, 5-қатардың сол жағы арқылы болған кезде тоқтайтын беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.

А—437 см (172 дюйм) білік В—10-қатар

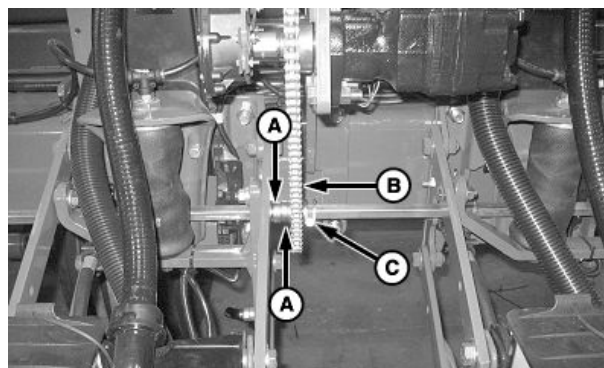


A75544 —UN—28JUN12

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-39/65

74. Қабаттарды (А), 29 тісті жұлдызшаны (В) және қысқышты (С) білікке орнатыңыз.
75. Білікті 4-қатардағы беріліс қорабы мен мойынтірек арқылы сырғытыңыз.
76. Білікті 1-қатардағы беріліс қорабына дейін сырғытуды жалғастырыңыз.
77. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

**А—Қабат (2 пайдаланылады) С—Қысқыш
В—29 тісті жұлдызша**



A75543 —UN—28JUN12

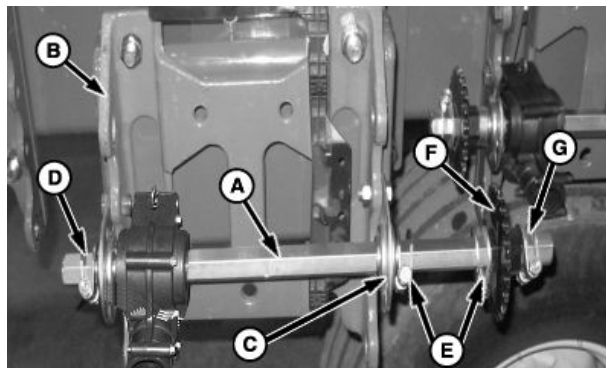
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-40/65

78. Саңылаулары жоқ 51 см (20 дюйм) білікті (А) орнатыңыз.
79. 11-қатардың сол жағында (В), білікті беріліс қорабы және мойынтірек (С) арқылы сырғытыңыз.
80. Қысқышты (D) орнатыңыз.
81. Қысқыштарды (Е), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (F), және қысқышты (G) орнатыңыз.
82. Осы қатар бөліміне мойынтірек пен беріліс қорабын бекемдеңіз.
83. 26-артқы қатардағы 79 —83 қадамдарын қайталаңыз.

A—51 см (20 дюйм) білік
B—Сол жақ 11-қатар
C—Мойынтірек
D—Қысқыш

E—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
F—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
G—Қысқыш

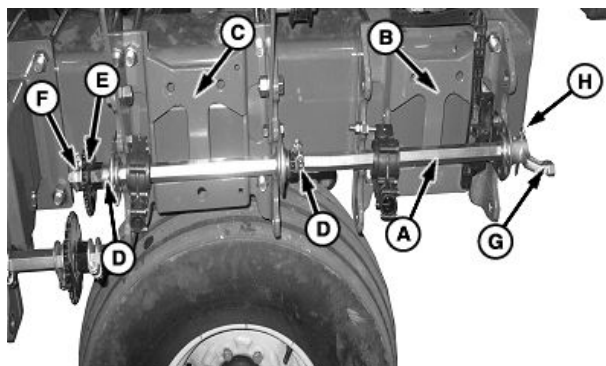


11-қатардың артқы тіреуіндегі 20 дюймдік білік (Графика анық көріну үшін пайдаланылады)

A75643 —UN—30JUL12

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-41/65

84. Саңылауы бар 94 см (37 дюйм) білікті (А) орнатыңыз.
85. 13-қатарда (В), біліктің "саңылаусыз шетін" 13-қатардағы мойынтірек және беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
86. Қысқышты (D) білікке орнатып, содан кейін білікті 12-қатардағы (С) мойынтірек және беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
87. Қысқышты (D), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (Е) және қысқышты (F) 12-қатардың сол жағында көрсетілгендей орнатыңыз.
88. 13-қатардың оң жағындағы біліктер мен жетекші муфтасы (G) ішіндегі саңылауларды туралаңыз.
89. Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (H) орнатыңыз.
90. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.



37 дюймдік біліктің & жетек муфтасы (сол жақ) (графика анықтау үшін қолданылады)

A—94 см (37 дюйм) білік
B—13-қатар
C—12-қатар
D—Қысқыш (2 пайдаланылады)

E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыш
G—Жетекші муфта
H—Шплинт

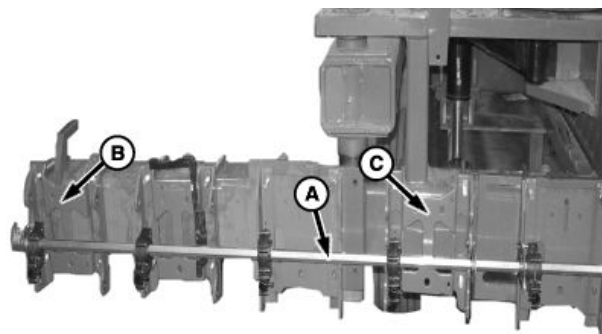
A75644 —UN—30JUL12

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-42/65

91. Саңылауы бар 223 см (88 дюйм) білікті (А) орнатыңыз.
92. 14-қатардың (В) сол жағынан бастап, біліктің "саңылаусыз шетін" тек 17-қатардың сол жағының алдында мойынтіректер мен беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.
93. Қысқышты білікке орнатыңыз.
94. Білік 17-қатардың (С) оң жағындағы мойынтіректе болғанша, оны сырғытыңыз.

А—223 см (88 дюйм) білік С—17-қатар
В—14-қатар



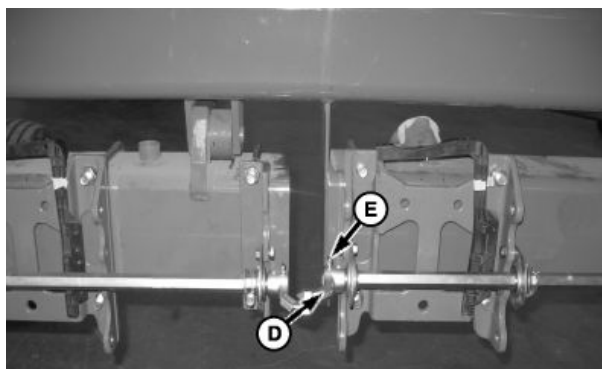
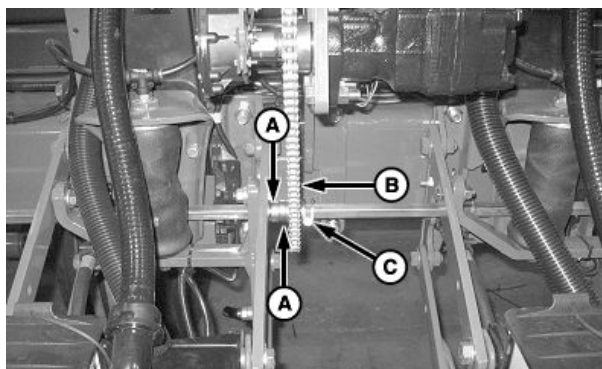
88 дюймдік білік (Ортаңғы жақтаудың сол жақ қанат)

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-43/65

A75648 —UN—30JUL12

95. Қабаттарды (А), 29 тісті жұлдызшаны (В) және қысқышты (С) білікке орнатыңыз.
96. Білікті 18-қатар арқылы сырғыту
97. Жетекші муфта (D) мен 14-қатардың білігіндегі саңылауларды туралаңыз.
98. Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (Е) орнатыңыз.
99. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

А—Қабат (2 пайдаланылады) D—Жетекші муфта
В—29 тісті жұлдызша Е—Шплинт
С—Қысқыш



Жетек муфталары (Ортаңғы жақтаудың сол жағы) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-44/65

A75643 —UN—28JUN12

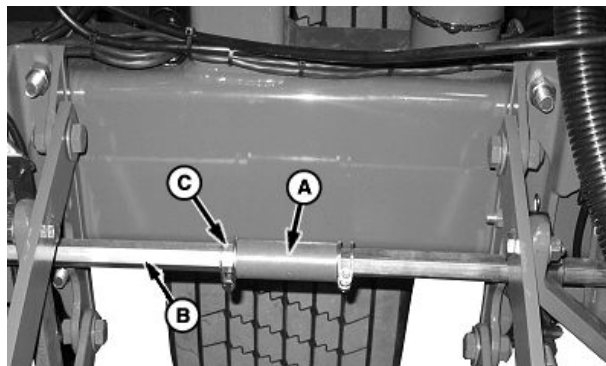
A75649 —UN—30JUL12

100.Қысқыш (С) және алты қырлы жетек білігінің муфтасын (А) білік шетіне (В) орнатыңыз.

101.Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

А—Алты қырлы білік жетегінің муфтасы
В—18-қатардағы білік

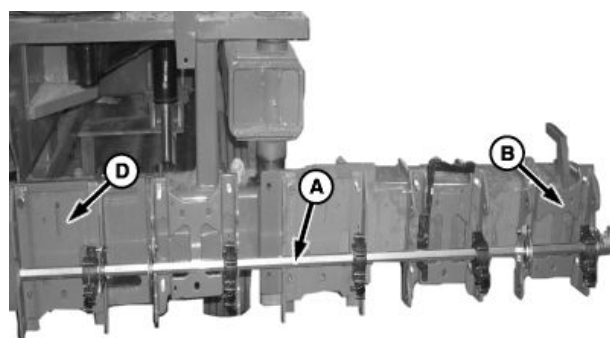
С—Орнату бұрандасы



Алты қырлы жетек білігінің муфтасы (Ортаңғы) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-45/65

A75664—UN—30JUL12



88 дюймдік білік (Оң жақ орталық)

102.Саңылауы бар 223 см (88 дюйм) білікті (А) орнатыңыз.

103.Оң жағынан бастап, біліктің "саңылаусыз шетін" 23-қатардың (В) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.

104.22-қатардағы мойынтірекпен сырғытпас бұрын біліктегі қысқыштарды (С) орнатыңыз.

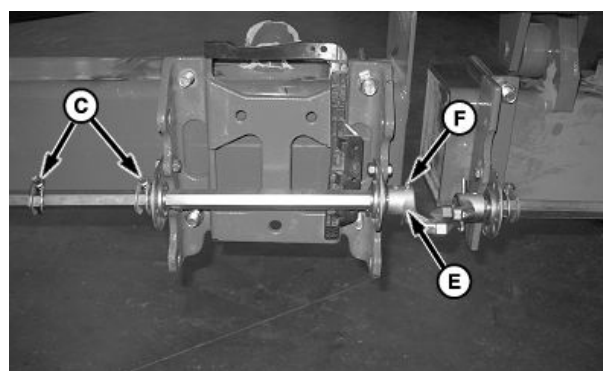
105.19-қатар (D) бойына дейін барлық беріліс қораптары арқылы білік сырғытуын жалғастырыңыз.

106.Жетекші муфта (Е) мен біліктегі саңылауларды туралаңыз.

107.Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (F) орнатыңыз.

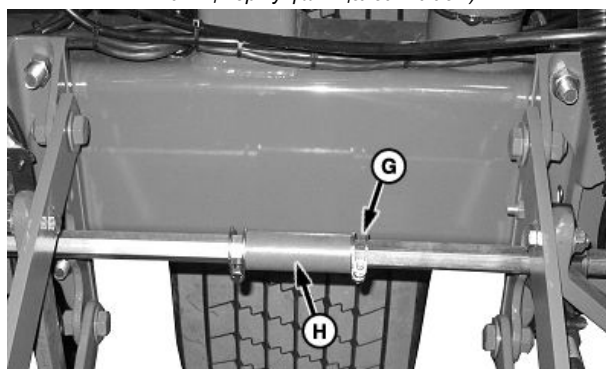
108.Қысқыш (G) және алты қырлы жетек білігінің муфтасын (H) 19-қатардағы білік шетіне орнатыңыз. Алты қырлы біліктің жетекші муфтасындағы қысқыштардың екеуін де бекемдеңіз.

A73930—UN—21DEC11



Жетек муфтасы (Ортаңғы жақтаудың оң жағы) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

A75650—UN—30JUL12



Алты қырлы жетек білігінің муфтасы (Ортаңғы) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

A75671—UN—31JUL12

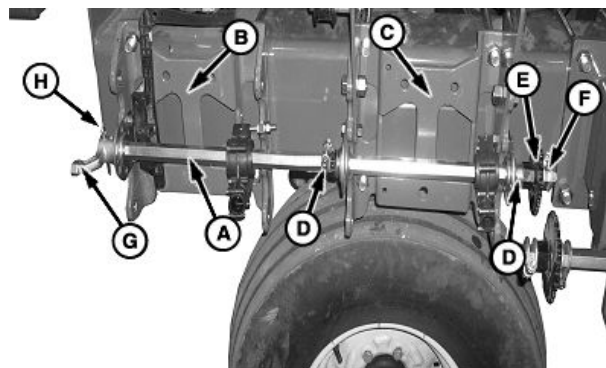
А—223 см (88 дюйм) білік
В—23-қатар
С—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
D—19-қатар

Е—Жетекші муфта
F—Шплинт
G—Қысқыш
H—Алты қырлы білік жетегінің муфтасы

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-46/65

- 109.Саңылауы бар 94 см (37 дюйм) білікті (А) орнатыңыз.
- 110.24-қатардағы (В), біліктің шетіндегі "саңылау жоқ жерін" 25-қатардың (С) оң жағына дейінгі барлық мойынтіректер мен беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.
- 111.Қабатты (D), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (Е) және қысқышты (F) 25-қатардың оң жағында көрсетілгендей орнатыңыз.
- 112.24-қатардың сол жағындағы білік пен жетек муфтасы (G) ішіндегі саңылауларды туралаңыз.
- 113.Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (H) орнатыңыз.
- 114.Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.



37 дюймдік біліктің & жетекші муфтасы (оң жақ) (графика анық көріну үшін қолданылады)

A—94 см (37 дюйм) білік
B—24-қатар
C—25-қатар
D—Қысқыш (2 пайдаланылады)

E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыш
G—Жетекші муфта
H—Шплинт

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-47/65

A75651—UN—30JUL12

- 115.437 см (172 дюйм) білік (А) орнатыңыз.
- 116.Білікті 36-қатарда (В) басталатын, 33-қатардың сол жағы арқылы болған кезде тоқтайтын беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.

A—437 см (172 дюйм) білік B—36-қатар



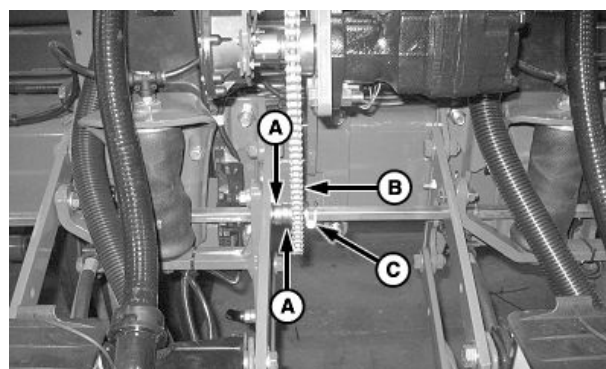
172 дюймдік білік (Оң жақ қанат)

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-48/65

A75652—UN—30JUL12

- 117.Қабаттарды (А), 29 тісті жұлдызшаны (В) және қысқышты (С) білікке орнатыңыз.
- 118.32-қатардың бойымен білікті сырғытыңыз және қысқышты сол жағына орнатыңыз.
- 119.Білікті 27-қатардағы беріліс қорабына дейін сырғытуды жалғастырыңыз.
- 120.Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.
- 121.Машинаны жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКИШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БУГУ" мақаласын қараңыз.)

A—Қабат (2 пайдаланылады) C—Қысқыш
B—29 тісті жұлдызша



Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-49/65

A75543—UN—28JUN12

122.Ортаңғы жақтаудың екі шетіндегі жетекші муфталарды (А) қажетінше туралаңыз. Муфталардың бүйірлеріндегі тегіс беттер (В) жанасып тұруы және тура болуы тиіс. Муфталарды туралау үшін келесілерді орындаңыз:

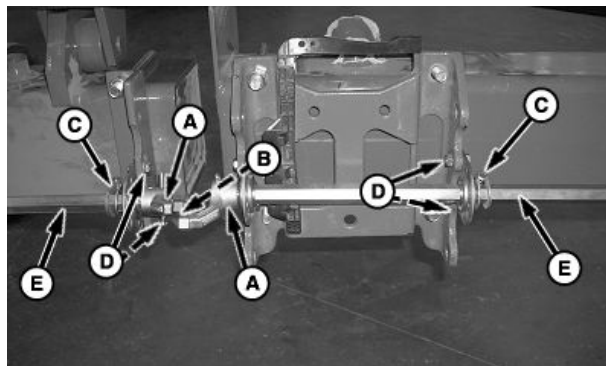
123.Тегіс беттерді бүйірде туралаңыз сосын қысқыштарды (С) бекемдеңіз.

124.Біліктерді (Е) тік туралау үшін бұрандалар мен гайкаларды (D) қажетінше босатыңыз.

125.Тегіс беттер максималды деңгейге дейін тураланып, біліктер тураланғаннан кейін, бұрандалар мен гайкаларды бекемдеңіз.

А—Жетекші муфталар
В—Тегіс беттер
С—Қысқыштар

В—Бұрандалар және гайкалар
D—Біліктер



Жетекші муфталарды туралау

A73919—UN—16DEC11

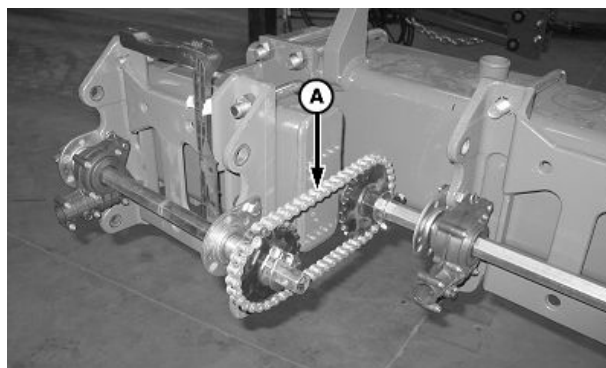
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-50/65

ЕСКЕРТУ: Төмендегі қадамдарды орындамас бұрын барлық жетекші муфталар тураланған және құлыптанған күйде болуы тиіс.

Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасына қосу үшін мойынтіректерді босатыңыз.

126.Артқы тіреу қатар бөлімдерінде шынжырды (А) орнату үшін:

- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
- Жұлдызшаларды туралаңыз.
- Егер шынжырдың орнатылуы үшін босатылған болса, осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.



А—Шынжыр

A69547—UN—08NOV10

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-51/65

127. Барлық бұрғы білігі жұлдызшаларын (А) барлық ҚМЖ мотор жұлдызшаларымен (В) туралаңыз.

128. Қысқыштарды (С және D) мойынтіректер мен жұлдызшаларға қарсы көрсетілгендей орналастырыңыз. Барлық қысқыштарды бекемдеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

129. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (Е) орнатыңыз:

- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
- Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

А—Бұрғы білігінің

жұлдызшасы

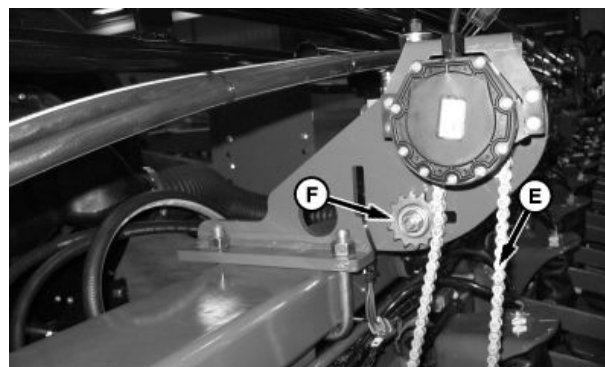
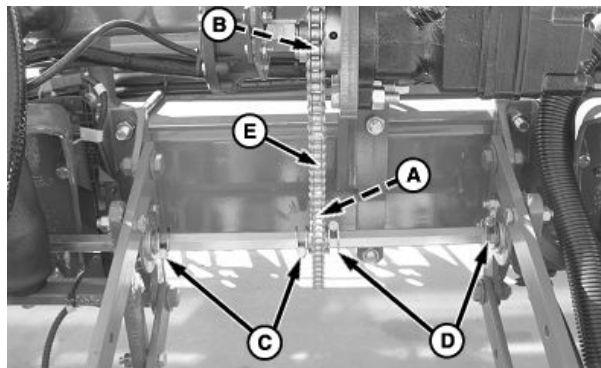
В—ҚМЖ мотор жұлдызшасы

С—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

Е—Шынжыр

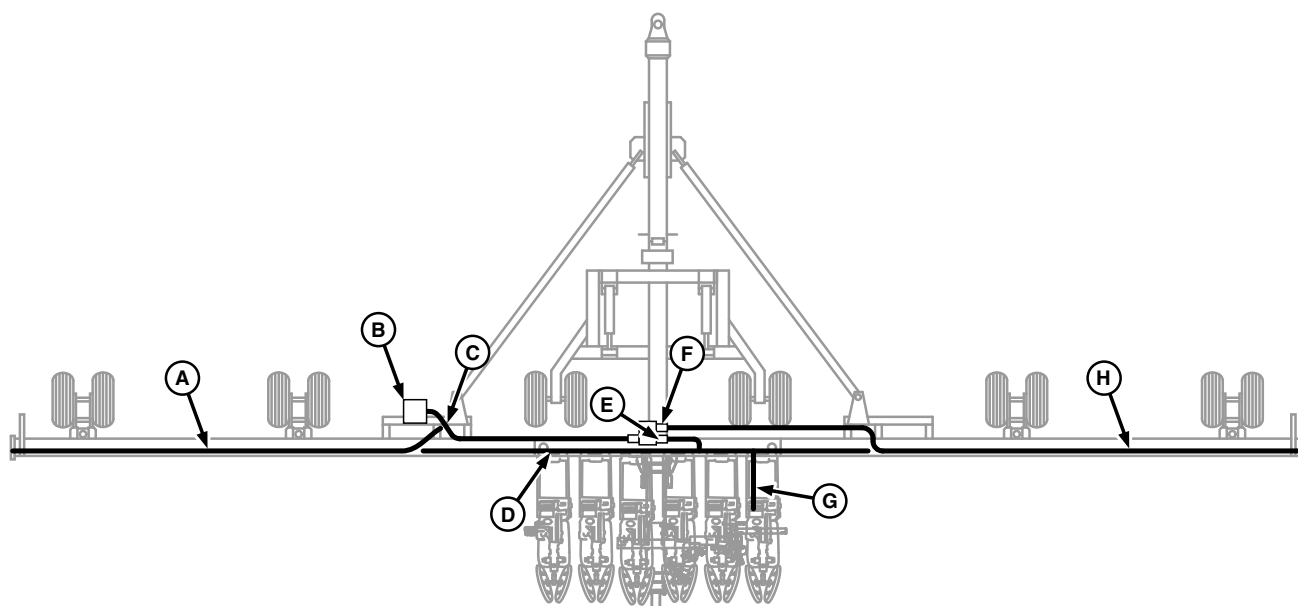
F—Шынжырды керу құралы



WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-52/65

A73896—UN—14DEC11

A73897—UN—14DEC11



А—Сол жақ қанаттың негізгі сымы

В—Электр басқару өрісі

С—Сол жақ қанаттың негізгі сым қосқыштары

D—Ортаңғы жақтаудың негізгі сымы

Е—Ортаңғы жақтаудың негізгі сым қосқыштары

F—Сол жақ қанат сепкіштің негізгі сым қосқыштары

G—Қатар бөлімі сымы

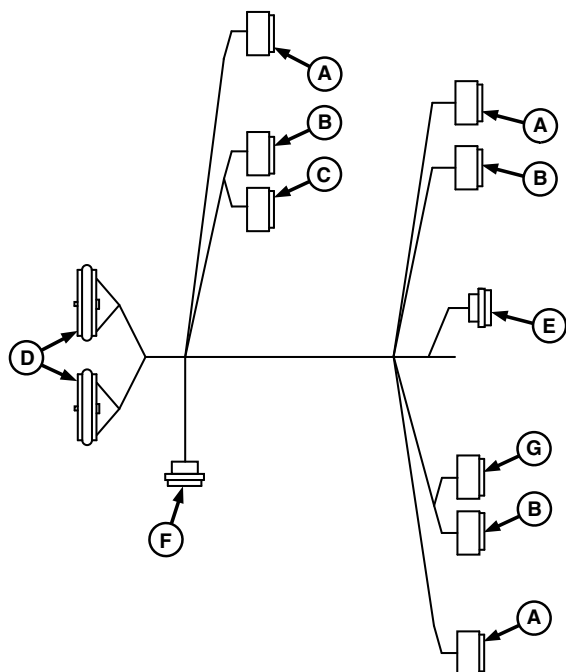
Н—Оң жақ қанаттың негізгі сымы

130. Дән сымдарын орнатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-53/65

A75062—UN—16APR12



A—45 см A белгісі бар
қосқыштар
B—70 см A белгісі бар
қосқыштар

C—Сол жақ қанаттың B
қосқышы
D—Басқару қорабының
қосқыштары

E—PM2 клапаны
F—X7 қосқышы
G—Оң жақ қанаттың B қосқышы

131. Сепкіш жақтауына орнатылған Y сымының негізгі
сым қосылымдары үшін бірнеше қосқыштар (A және
B) бар. Y сымындағы барлық қосқыштар анықтама

үшін белгіленген. Машинада орнатылған аралық
үшін дұрыс қосқыштар жиынын пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-54/65

A74587 —JUN—21FEB12

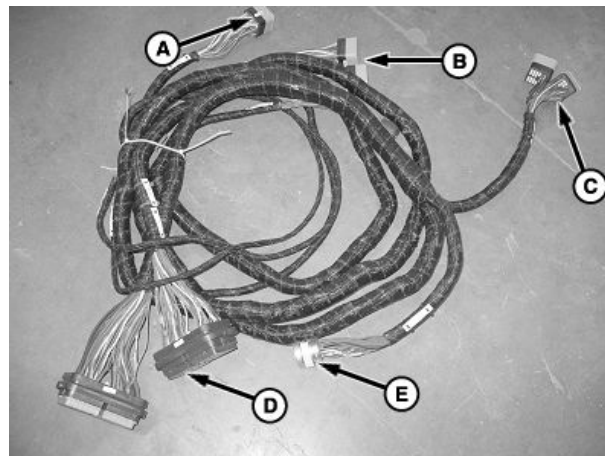
ЕСКЕРТУ: Қатар аралығы өзгермелі машиналарда бірнеше ортаңғы, сол және оң жақ жақтау сымының қосқыштары бар.

132.Бөліктер орамындағы қосқыштармен (А—Е) Ү сымын орнатыңыз.

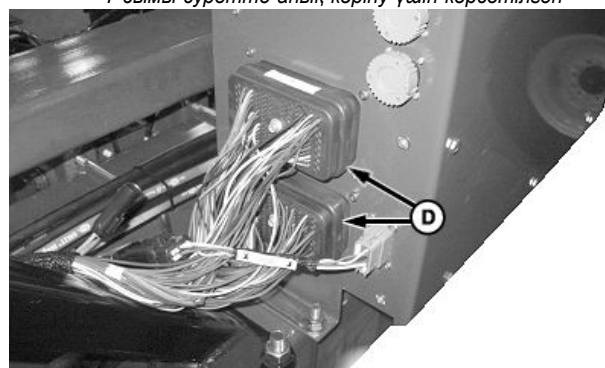
133.Қосқыштарды (D) басқару қорабының қосқыштарына жалғаңыз.

А—Ортаңғы қосқыш
В—Сол жақ қосқыш
С—Оң жақ қосқыш

Д—Басқару қорабының қосқыштары
Е—Х7 қосқышы



Ү сымы суретте анық көріну үшін көрсетілген



A73547 —UN—09NOV11

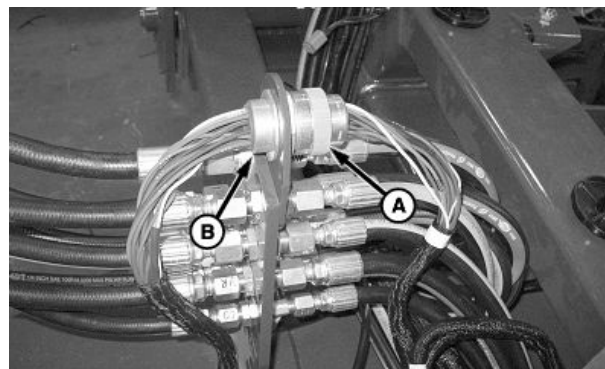
A73122 —UN—07DEC11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-55/65

134.Ү сымындағы Х7 қосқышын (А) сол жақ жақтау қалқасындағы қосқышына (В) қосыңыз.

А—Х7 қосқышы

В—Қосқыш



Келесі бетте жалғасады

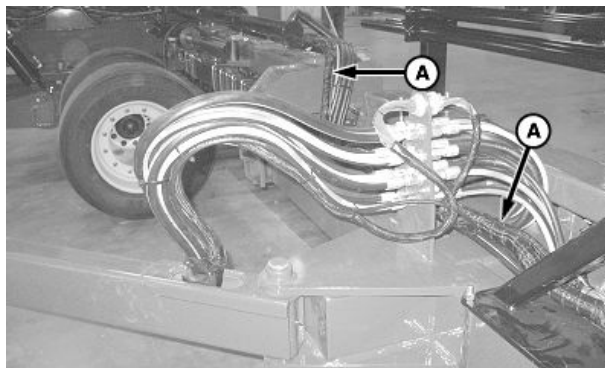
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-56/65

A73092 —UN—13OCT11

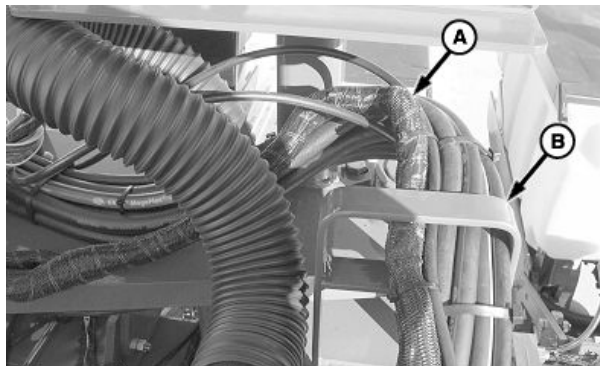
135. Ортаңғы жақтауға бұрыннан бар шлангтар бойымен Ү сымын (А) бағыттаңыз.
136. Жылжымалы тұтқадағы (С) кронштейн (В) арқылы Ү сымын (А) бағыттаңыз.
137. Машинаның ортаңғы жақтауындағы (D) оң және орталыққа арналған қосқыштарға дейін Ү сымын бағыттауды жалғастырыңыз.

А—Ү сымы
В—Кронштейн

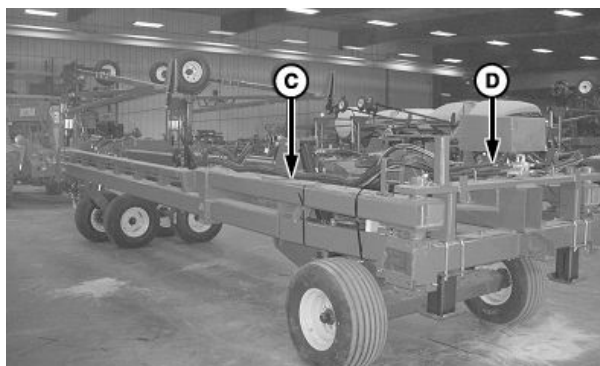
С—Жылжымалы тұтқа
D—Ортаңғы жақтау



A73548 —UN—09NOV11



A73549 —UN—09NOV11



A73550 —UN—09NOV11

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A8 -KK-10AUG12-57/65

МАҢЫЗДЫ: Сепкіштің артында тұрғанда және жүргізу бағытына қарағанда көрінетіндей, 1-қатар сепкіштің арғы сол жағында болады.

ЕСКЕРТУ: Егер бірінші қатар беті белгілі болса, машинадағы дұрыс негізгі сымды орнатыңыз.

138.Қатар нөмірі белгісі (A) арқылы сепкіштің ұсынылған жақтау сымының сол және оң жағын әр қатарға арналған 6-істікте анықтап алыңыз.

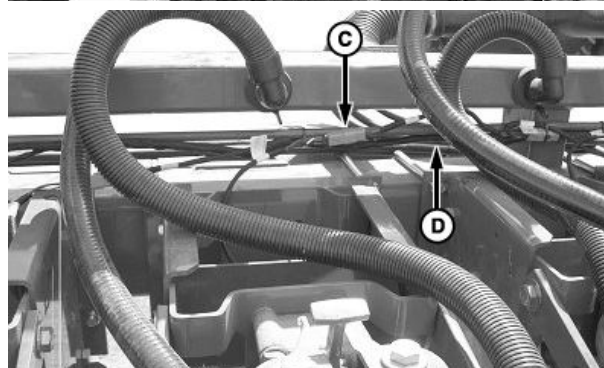
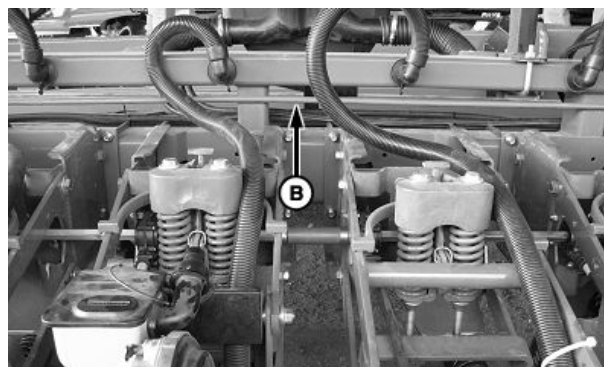
139.Сым сол жақ қанат жақтауының артындағы түтікке (B) жалғастырылған.

140.Сым дұрыс орнатылған кезде, қатар бөлімі сымының қосқышы (C) әр W кронштейн қатар бөлімі болып табылады.

141.Бекіту таспаларын (D) пайдаланып сымды түтікке (B) бекітіңіз.

A—Қатар нөмірінің белгісі
B—Түтік

C—Қатар бөлімінің сым қосқышы
D—Бекіту таспалары



WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-58/65

A72820 —UN—06OCT11

A72941 —UN—06OCT11

A72942 —UN—06OCT11

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі арқылы анықтап алыңыз.

142.Оң қанаттағы RIGHT B (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT B (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

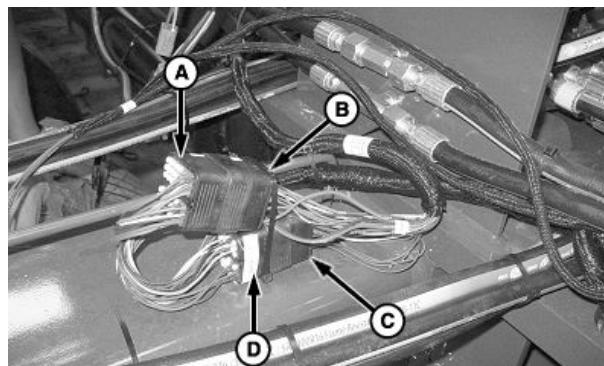
143.Оң қанаттағы RIGHT A (D) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT (A) (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

A—RIGHT B белгісі бар қосқыш

C—RIGHT A белгісі бар Y сым қосқышы

B—RIGHT B белгісі бар Y сым қосқышы

D—RIGHT A белгісі бар қосқыш



Келесі бетте жалғасады

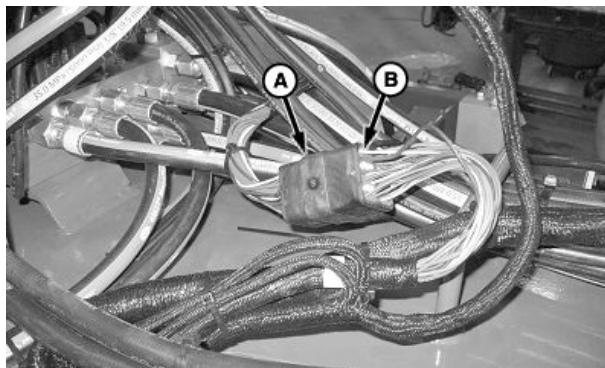
WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-59/65

A73095 —UN—13OCT11

144.Ортаңғы бөлімдегі CENTER (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын CENTER (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—CENTER белгісі бар қосқыш

B—CENTER белгісі бар Y сым қосқышы



A73096—UN—13OCT11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-60/65

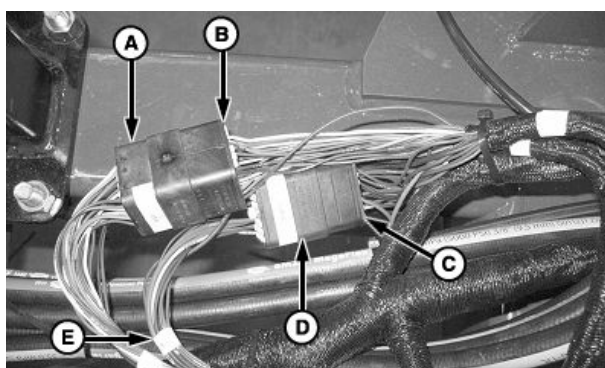
ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі (E) арқылы анықтап алыңыз.

145.LEFT A (A) белгісі бар қосқышты LEFT A (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

146.LEFT B (D) белгісі бар қосқышты LEFT B (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—LEFT A белгісі бар қосқыш
B—LEFT A белгісі бар Y сым қосқышы
C—LEFT B белгісі бар Y сым қосқышы

D—LEFT B белгісі бар қосқыш
E—Белгі



A73088—UN—14OCT11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-61/65

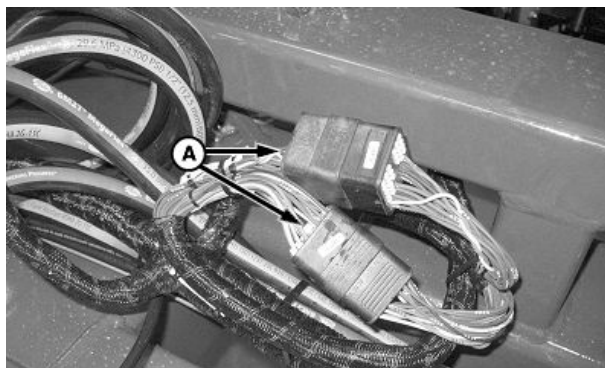
МАҢЫЗДЫ: Бұранда шамадан тыс бекемделген кезде қосқыштарға зақым орын алады, қосқышты бекіту бұрандасын (A) шамадан тыс бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қосқышты бекіту бұрандасын бекемдеу үшін A 5/32 дюйм алты қырлы гайка кілті қажет.

147.Барлық қосқыштардағы бекіту бұрандаларын (A) бекемдеңіз.

148.Негізгі сымның орнатылуынан кейін, сымға келесідей құрамдастарын қосыңыз:

- Қозғалыс датчигі
- Биіктік датчигі



A—Қосқышты бекіту бұрандалары

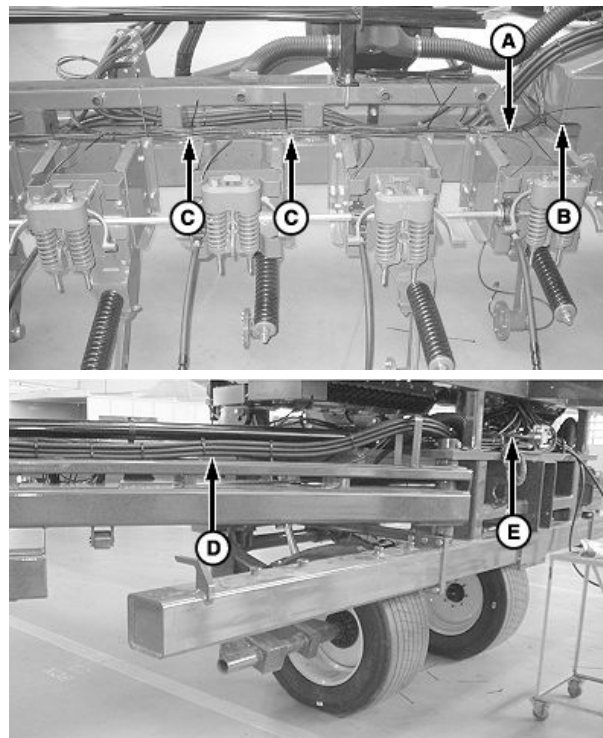
A73099—UN—14OCT11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-62/65

149. Сепкіш жақтауының сымдары (А) ортаңғы жақтауға (Е) келесі бұрыннан бар шлангтардың (D) бүгілмелі аймақ пен иілген аймағы (В) арқылы бағытталғандығына көз жеткізіңіз.

А—Сым
В—Иілген аймақ
С—Бекіту таспалары
D—Бұрыннан бар шлангтар
Е—Ортаңғы жақтау



A67721 —UN—15JUN10

A67722 —UN—15JUN10

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-63/65

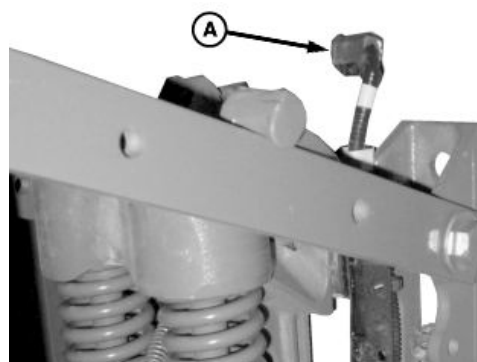
150. Бөлім қатарларындағы дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (А) қосыңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

151. Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӨН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

152. Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӨН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

153. Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын сепкіштің барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



А—Дән сымдарының қосылымдары

A70440 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-64/65

154.Барлық вакуумды шлангтарды (А) сепкіш жақтауына (В) жалғаңыз.

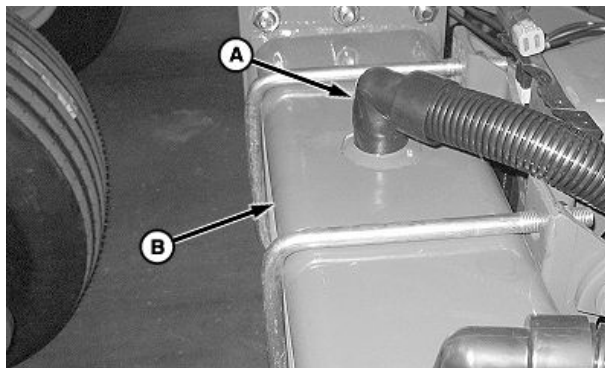
155.Маркерлерді жақтау конфигурациясына баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ монитормы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

156.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.

157.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)



A70436—UN—18JAN11

WP29706,00003A8 -KK-10AUG12-65/65

36 қатарлы 45 см аралықты 24 қатарлы 70 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегі)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- ☐ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- ☐ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- ☐ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- ☐ Сымдарды алыңыз.
- ☐ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз.
- ☐ Артқы жетек шынжырларын алыңыз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- ☐ Мойынтірек жинағы қатары бөлімін алыңыз.
- ☐ Артқы тіреу кронштейндерін алыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін қажетінше алыңыз, орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
- ☐ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- ☐ Машинаны бүгіңіз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Жетек муфталарын туралаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- ☐ Бірізді шпиндельдерді өзгертіңіз.
- ☐ Қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- ☐ Доңғалақты алыңыз және доңғалақ кеңейтімдерін өзгертіңіз.
- ☐ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.

- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Дән сымдарын орнатыңыз.
- ☐ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- ☐ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- ☐ Дән дискілерін орнатыңыз.
- ☐ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- ☐ Маркерлерді баптаңыз.
- ☐ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- ☐ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

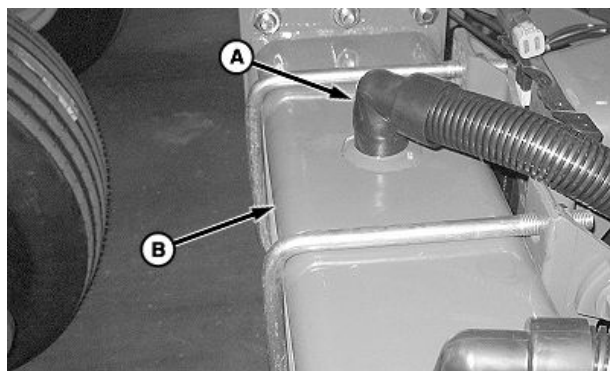
МАҢЫЗДЫ: Тракторды өзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетке жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКИШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. **Барлық** вакуумды шлангтарды (А) сепкіш жақтауына (В) жалғаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** жинауыш/өлшеуіш жинақтарын алып тастаңыз. ("MaxEmerge™ ХР вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



A70436 —UN—18JAN11

A—Вакуумды шлангілер

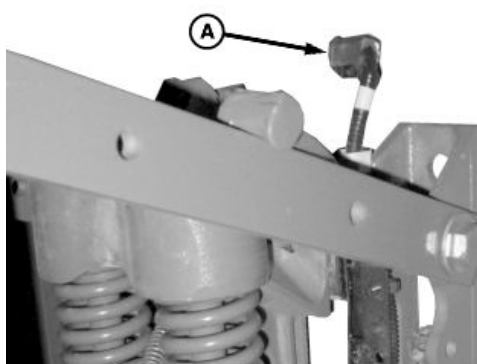
B—Сепкіш жақтауы

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-2/60

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қамтамасыз етілген.

5. Бөлім қатарларындағы дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) ажыратыңыз.
6. Машинадан негізгі сымдарды алып, сақтаңыз.

A—Дән сымдарының қосылымдары



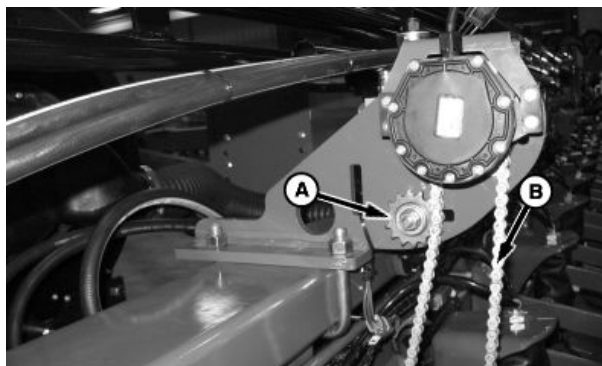
A70440 —UN—18JAN11

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-3/60

7. **Барлық** жетек шынжыры шкив жинақтарын (A) босатыңыз және **барлық** шынжырларды (B) VRD моторларынан алып, сақтап қойыңыз.

A—Жетек шынжырларының шкив жинақтары

B—Жетек шынжырлары



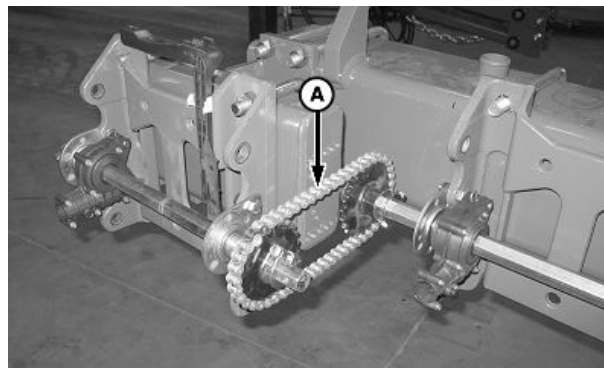
A73887 —UN—04JAN12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-4/60

8. **Барлық** артқы жетек шынжырларын (А) алыңыз және сақтаңыз.

А—Артқы жетек шынжыры



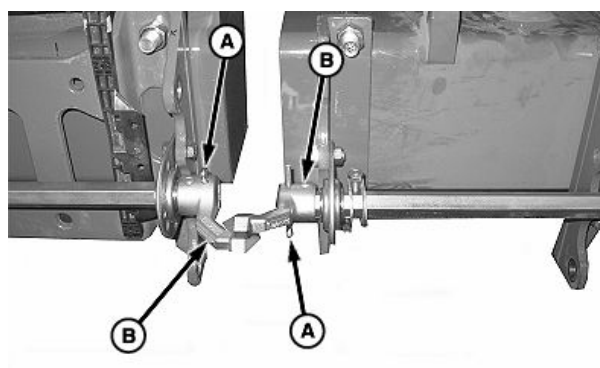
A69547 —UN—08NOV10

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-5/60

9. Шплинттерді (А) алыңыз және сақтаңыз. **Барлық** жетек білігі муфталарын (В) алыңыз және сақтаңыз.

А—Шплинттер

В—Жетек білігінің муфталары



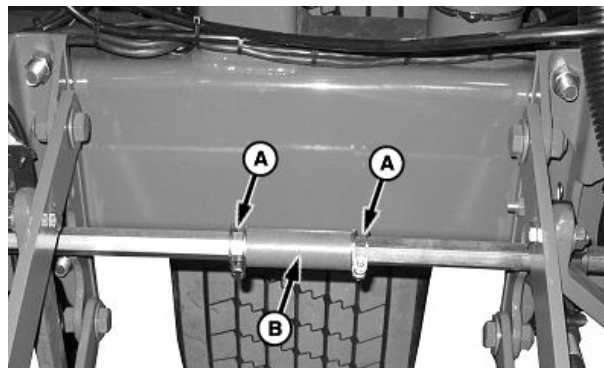
A73978 —UN—06JAN12

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-6/60

10. Алты қырлы жетек білігінің муфтасында (В) қысқыштарды (А) алыңыз.

А—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

В—Алты қырлы білік жетегінің муфтасы



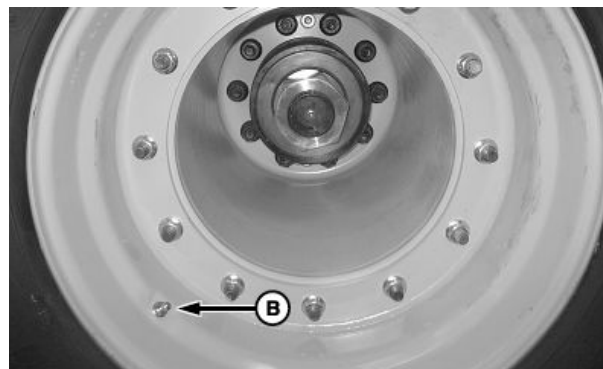
A75678 —UN—31JUL12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-7/60



A75601 —UN—21JUN12



A75687 —UN—02AUG12

70 см (27,7 дюйм) аралығы

A—Қысқа кеңейтім (әр жағы үшін 2 пайдаланылады) **B**—Клапан штоктары

11. **70 см (27,7 дюйм) аралығында**, негізгі көтеру шиналарында көтеру жақтауының әрбір жағында орнатылған қысқа кеңейтімдер (A) бар.

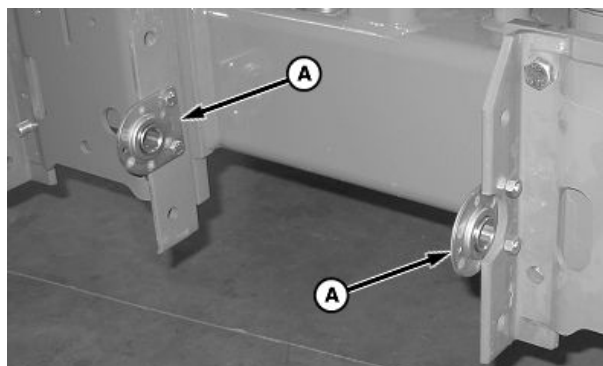
Кеңейтімдерде орнатылған кезде, екі шинадағы клапан штоктары (B) сыртқа қарай бағытталуы тиіс.

12. Жетекші біліктерді алып, сақтаңыз. Біліктер алынғаннан кейін **барлық** жетекші құрамдастарды сақтаңыз.

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-8/60

13. Бөлімдерден **барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) алып тастаңыз.

A—Басылған мойынтірек кронштейндері



A70582 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

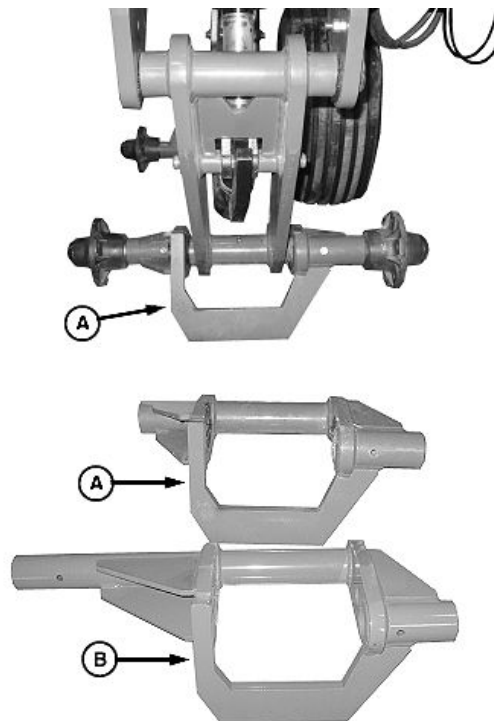
WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-9/60

14. Машинамен бірге ұсынылатын қанат доңғалақтары үшін екі бірізді шпindel (А және В) бар. Шпindel (А) 70 см қатар аралығында пайдаланылады. Шпindel (В) 45 см қатар аралығында пайдаланылады.

15. 70 см бірізді шпindelдерді (А) орнатыңыз.

А—70 см бірізді шпindel

В—45 см бірізді шпindel



A70266 —UN—06JAN11

A70267 —UN—06JAN11

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-10/60

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

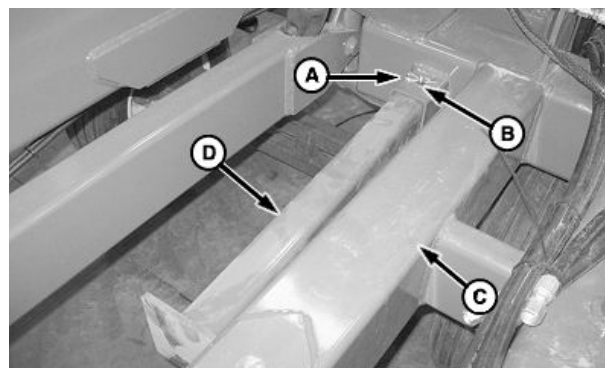
16. Әрбір қанат жақтауында (С), серіппелі құлыптау істіктерін (А), істіктерді (В) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

А—Серіппелі құлыптау істігі
(2 пайдаланылады)

В—Істік (2 пайдаланылады)

С—Қанат жақтауы

Д—Көтеру құрылғысының
тұғыры (2
пайдаланылады)



A70197 —UN—04JAN11

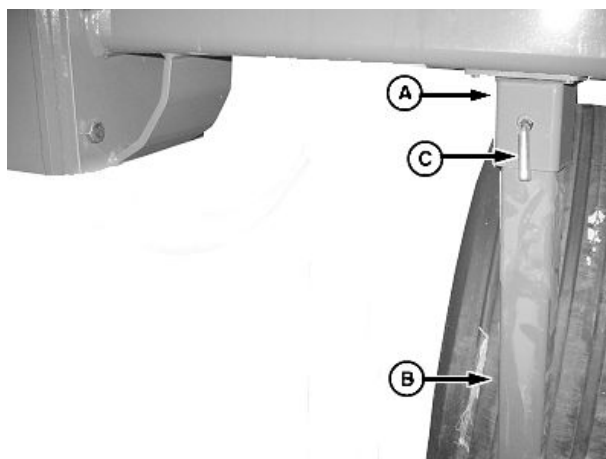
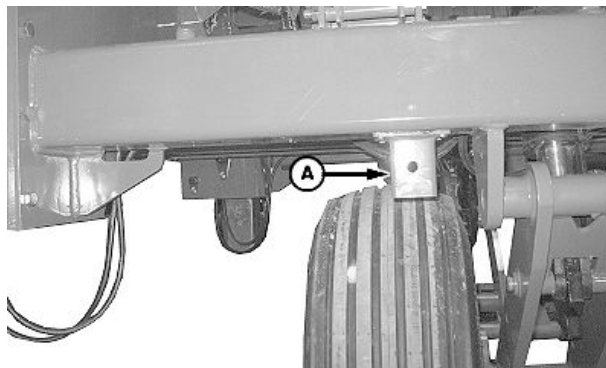
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-11/60

17. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (А) орнатылады.
18. Көтеру құрылғысының тұғырын (В) кронштейнге (А) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (С) орнатыңыз.
19. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.
20. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
21. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.
22. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
23. Доңғалақ болттарын және екі қанат доңғалақтарын машинадан алыңыз.

А—Қызметтік орнату кронштейні
В—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)

С—Істік және серіппелі құлыптау істігі



WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-12/60

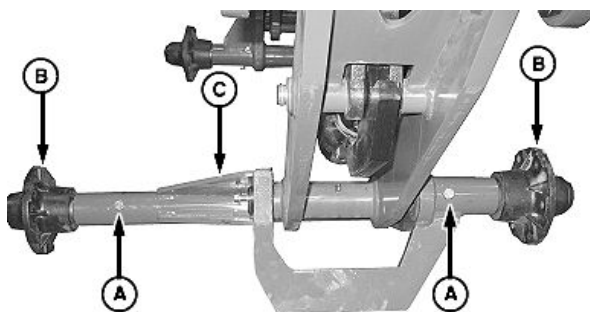
A70269 —UN—06JAN11

A70268 —UN—06JAN11

24. Бұрандалар мен гайкаларды (А) және доңғалақ күпшектерін (В) 45 см бірізді шпindelьден (С) алыңыз.

А—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
В—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)

С—45 см бірізді шпindelь



Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-13/60

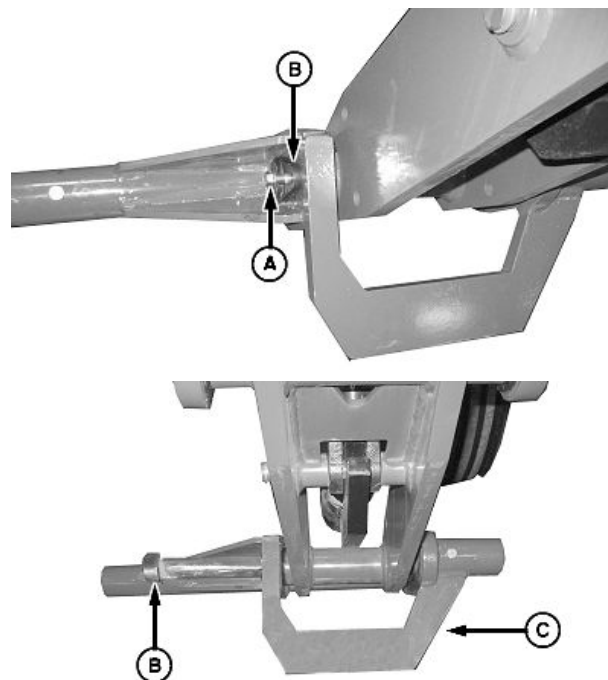
A70270 —UN—06JAN11

25. Істікті (В) шпindelь жақтауына бекітіп тұратын бұранданы (А) алыңыз.

26. Істікті (В) және бірізді шпindelьді (С) алыңыз.

А—Бұранда
В—Істік

С—Бірізді шпindelь



A70287 —UN—07JAN11

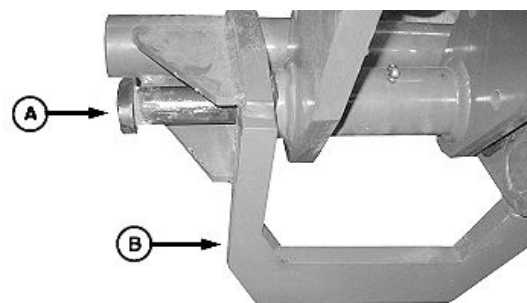
A70288 —UN—07JAN11

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-14/60

27. 70 см бірізді шпindelьді (В) қанат жақтауына көрсетілгендей орнатыңыз және істікті (А) орнатыңыз.

А—Істік

В—70 см бірізді шпindelь



Машинаның артқы көрінісі



A70289 —UN—07JAN11

A70290 —UN—07JAN11

Келесі бетте жалғасады

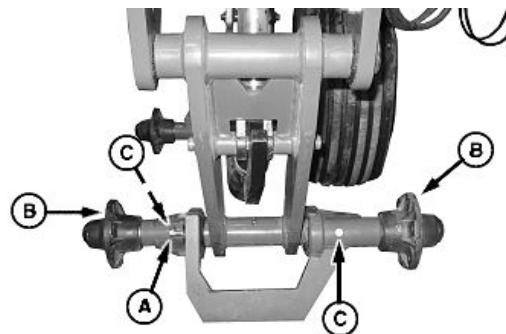
WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-15/60

28. Бұранданы (А) орнатыңыз.
29. Доңғалақ күпшектерін (В) және бұрандалар мен гайкаларды (С) орнатыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды бекемдеңіз.
30. Доңғалақтарды күпшектерге орнатып, доңғалақ болттарын орнатыңыз. Доңғалақ болттарын сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама

Қанат доңғалағының
болттары—Айналдыру
моменті..... 108 Н·м
(80 фунт-фут)

31. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.



А—Бұранда
В—Доңғалақ күпшегі (2
пайдаланылады)

С—Бұранда және гайка (2
пайдаланылады)

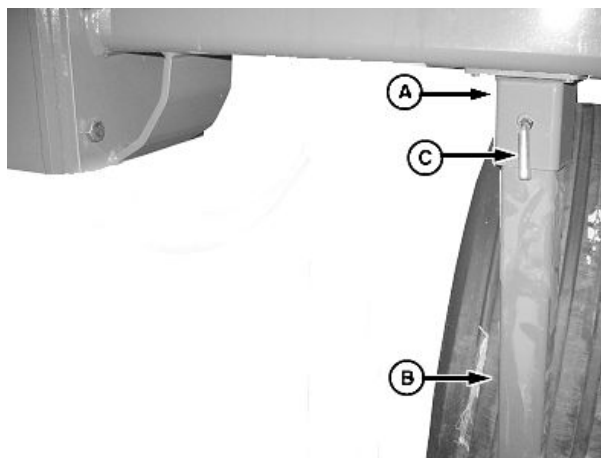
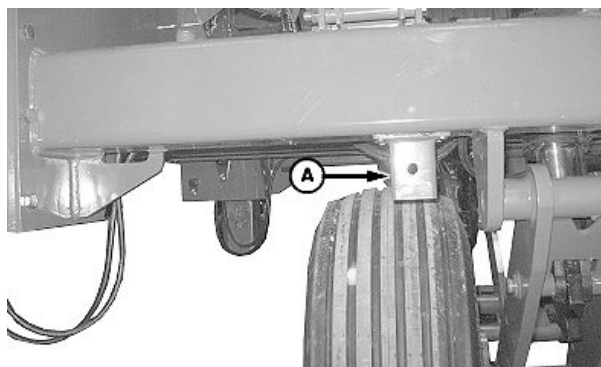
A70291—UN—07JAN11

WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-16/60

32. Көтеру құрылғысының тұғырларын (В) қызметтік орнату кронштейнінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанат жақтауындағы сақтау орнына орнатыңыз.

А—Қызметтік орнату
кронштейні
В—Көтеру құрылғысының
тұғыры (2
пайдаланылады)

С—Істік және серіппелі
құлыптау істігі



A70289—UN—06JAN11

A70288—UN—06JAN11

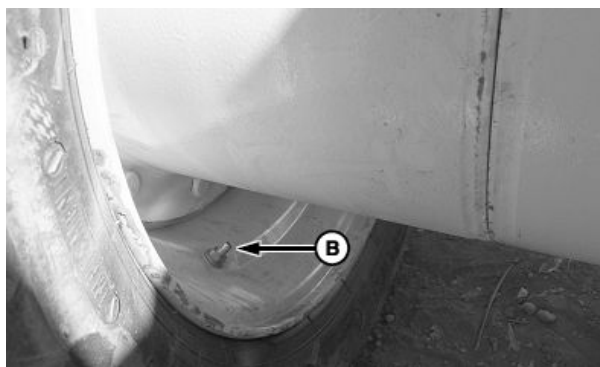
Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-17/60

33. **70 см (27,7 дюйм) аралығында**, негізгі көтеру шиналарында көтеру жақтауының әрбір жағында орнатылған қысқа кеңейтімдер (А) бар.

Кеңейтімдерде орнатылған кезде, екі шинадағы клапан штоктары (В) сыртқа қарай бағытталуы тиіс.

А—Қысқа кеңейтім (әр жағы үшін 2 пайдаланылады) **В**—Клапан штоктары



A75501 —UN—21JUN12

A75080 —UN—17APR12

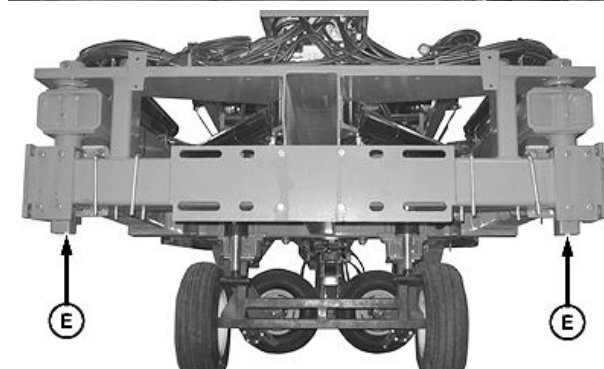
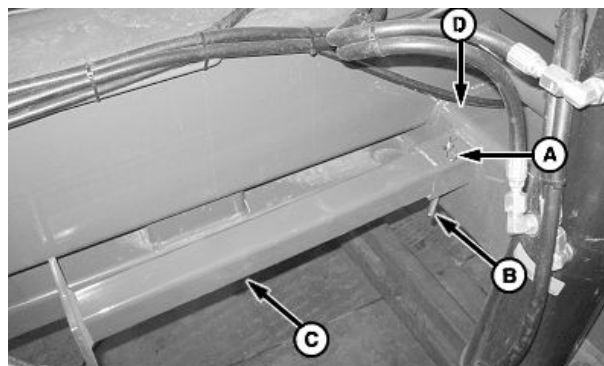
WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-18/60

34. Серіппелі құлыптау істіктерін (А), істіктерді (В) және көтеру құрылғысының тұғырларын (С) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.

35. Көтеру құрылғысының тұғырларын (С) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (Е) орналастырыңыз.

36. Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

А—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады) **D**—Ортаңғы жақтау
В—Істік (2 пайдаланылады) **Е**—Қызметтік кронштейн (2 пайдаланылады)
С—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)



A70206 —UN—04JAN11

A70207 —UN—07JAN11

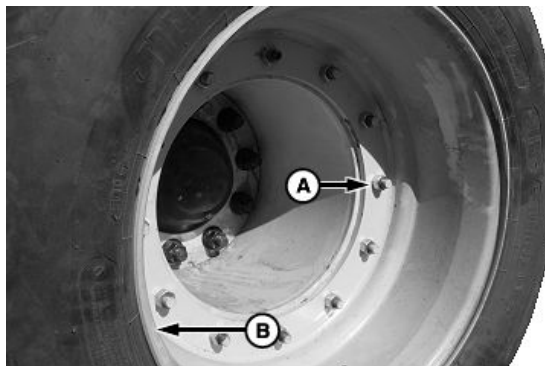
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-19/60

37. Қысқыш гайкаларын (А) сыртқы шиналардан (В) және ортаңғы көтеру жақтауындағы сол жақ ішкі шинадан алыңыз. Сыртқы шиналарды алыңыз.

А—Қысқыш гайка (12 пайдаланылады)

В—Шина



A72801 —UN—27SEP11

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-20/60

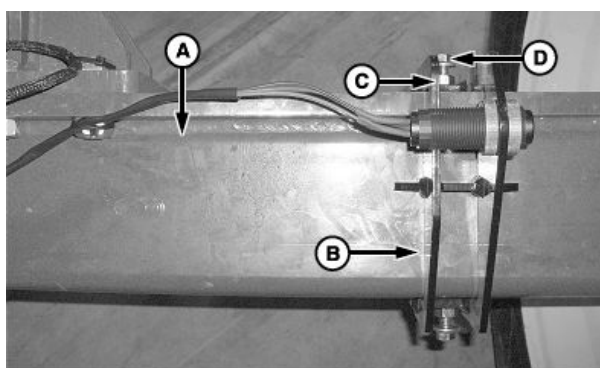
ЕСКЕРТУ: Ішкі доңғалақтағы ортаңғы жақтаудың оң жағына қозғалыс датчигін орнатыңыз.

38. Оқпан түтігінің (А) оң жағында гайкаларды (С) және бұрандаларды (D) босатыңыз.

39. Оқпан түтігінен датчигі бар кронштейнді (В) алыңыз.

А—Оқпан түтігі
В—Кронштейн

С—Гайка (2 пайдаланылады)
D—Бұранда (2 пайдаланылады)



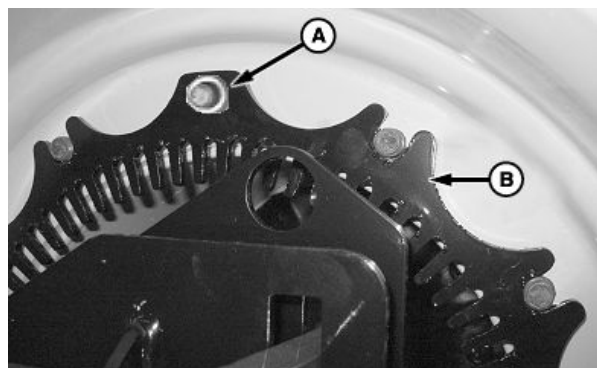
A74583 —UN—18JUL12

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-21/60

40. Оң жақ ішкі шинадан қысқыш гайкаларын (А) және тісті доңғалақты (В) алыңыз.

А—Қысқыш гайка (12 пайдаланылады)

В—Тісті доңғалақ



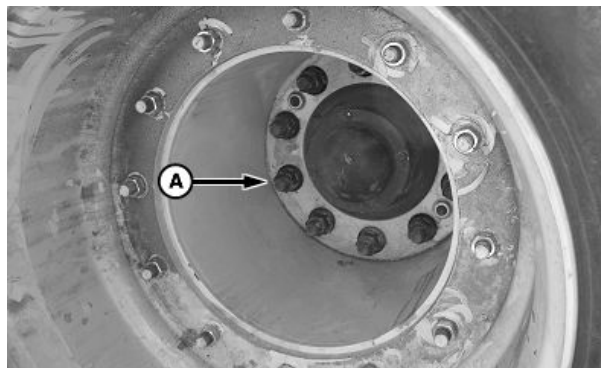
A75627 —UN—30JUL12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-22/60

41. Қолайлы көтеру құрылғысын пайдаланып, кеңейтімдерді тіреңіз.
42. Қысқыш гайкаларды (А) және кеңейтімдерді машинадан алыңыз. Ішкі шиналарды негізгі көтеру жақтауында қалдырыңыз.

А—Қысқыш гайка (10 пайдаланылады)



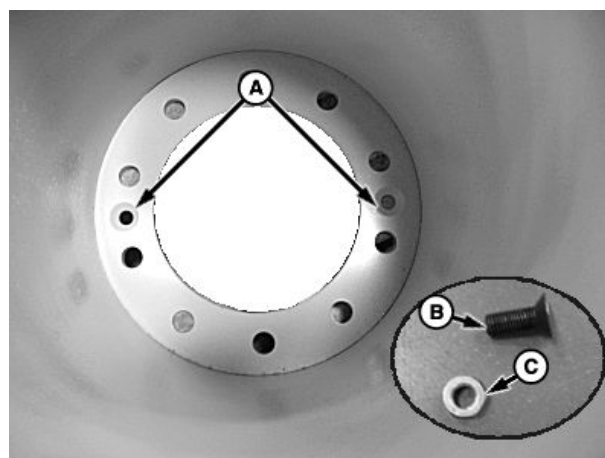
A72804 —UN—27SEP11

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-23/60

43. Гайкаларды (С) және алты қырлы басы бар бұрандаларды (В) кеңейтімдерден алыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды қайта пайдалану үшін сақтаңыз.

А—Саңылаулар
В—Алты қырлы басы бар бұранда (2 пайдаланылады)

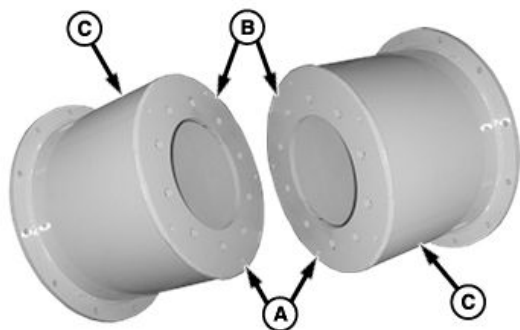
С—Гайка



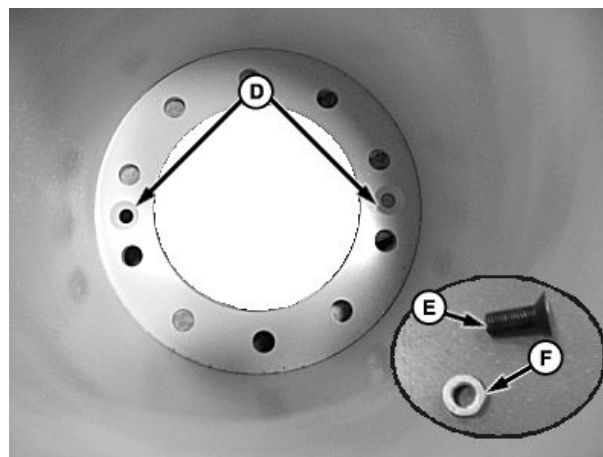
A71847 —UN—21JUN11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-24/60



A71125 —UN—05APR11



A74986 —UN—28MAR12

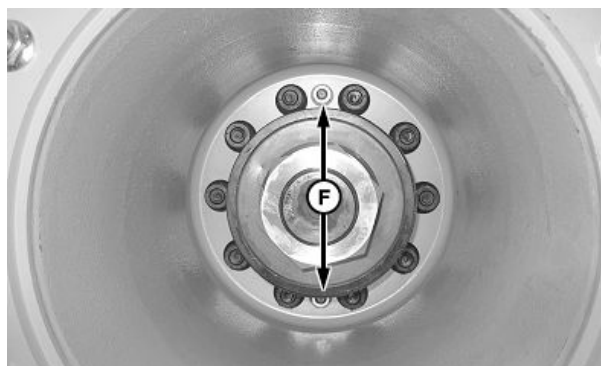
44. Қысқа кеңейтімдерді (C) жалғаған кезде беттердегі (B) саңылауларды (A) туралаңыз.

45. Бұрандаларды (E) саңылауларға (D) орнатыңыз.

46. Гайкаларды (F) орнатып, бекемдеңіз.

A—Саңылау (2 пайдаланылады)
B—Беттер
C—Қысқа кеңейтім (2 пайдаланылады)

D—Саңылаулар
E—Бұранда (әр жағы үшін 2 пайдаланылады)
F—Гайка (2 пайдаланылады)



A75192 —UN—02MAY12

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-25/60

МАҢЫЗДЫ: Жұмыстың алдында, пайдаланудың алғашқы 10 сағатынан кейін және әрбір 50 сағат сайын, әрекеттен бұрын доңғалақ гайкаларындағы айналдыру моментін тексеріңіз.

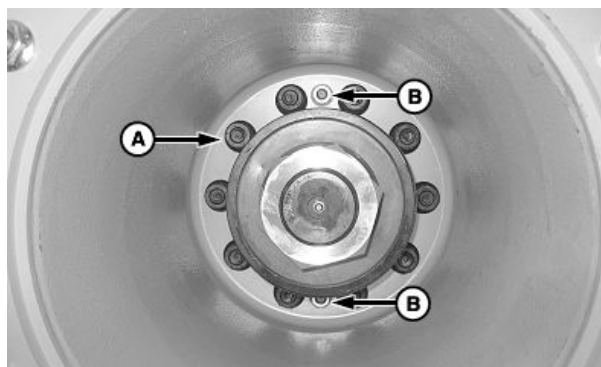
МАҢЫЗДЫ: Кеңейтімдер доңғалақ күпшегіне орнатылған кезде, гайкалар (B) көрсетілгендей сыртқа бағытталуы тиіс.

47. Қолайлы көтеру құрылғысын пайдаланып, **сыртқа қарай қаратылған гайкалар (B)** арқылы біріккен қысқа кеңейтімдерді көрсетілгендей күпшекке орналастырыңыз.

48. Доңғалақтың қысқыш гайкаларын (A) сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақтың қысқыш гайкалары—Айналдыру моменті..... 675 Н·м
(500 фунт-фут)



A—Доңғалақтың қысқыш гайкалары (10 пайдаланылады)

B—Гайка (2 пайдаланылады)

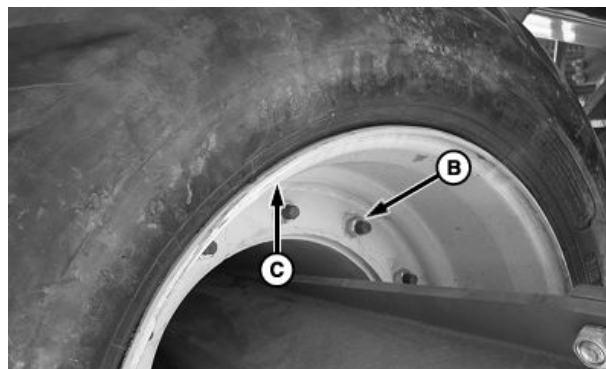
A75104 —UN—19APR12

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-26/60



A75105 —UN—20APR12



A74612 —UN—22FEB12

A—Сыртқы шина (2 пайдаланылады)

B—Гайка (әр шинаға 12 пайдаланылады)

C—Сол жақ ішкі шина

49. Сыртқы шиналардың (A) екеуін де және сол жақ ішкі шинаны (C) **екі шинадағы сыртқа қаратылған клапан штоктары** кеңейтімдеріне сай өзектердің үстінен орнатыңыз. Гайкаларды (B) сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

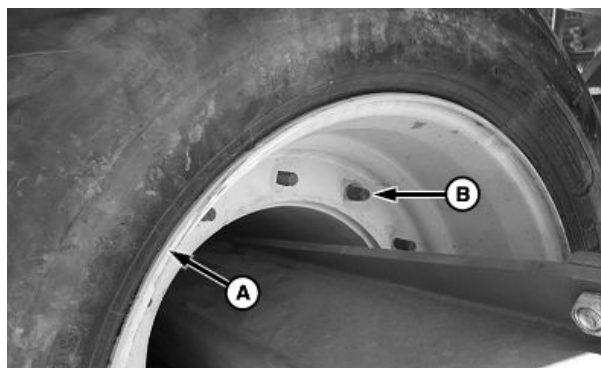
Шина және тоғынды кеңейтім гайкалары—Айналдыру моменті..... 339 Н·м (250 фунт-фут)

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-27/60

50. Оң жақ ішкі шинаны (A) кеңейтім доңғалағының болттарының (B) үстінен орналастырыңыз. Осы кезде гайкаларды орнатпаңыз.

A—Шинаның ішкі жағы

B—Доңғалақ болттары



A73123 —UN—19OCT11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-28/60

ЕСКЕРТУ: Ішкі доңғалақтағы ортаңғы жақтаудың оң жағына қозғалыс датчигін орнатыңыз.

51. Тісті доңғалақтағы (C) саңылауды (A) болттардың үстінен (B) орналастырыңыз.

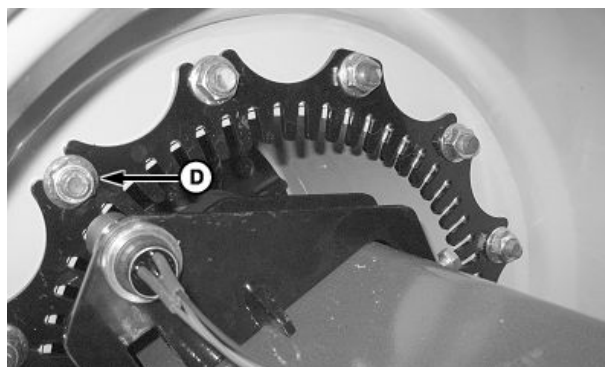
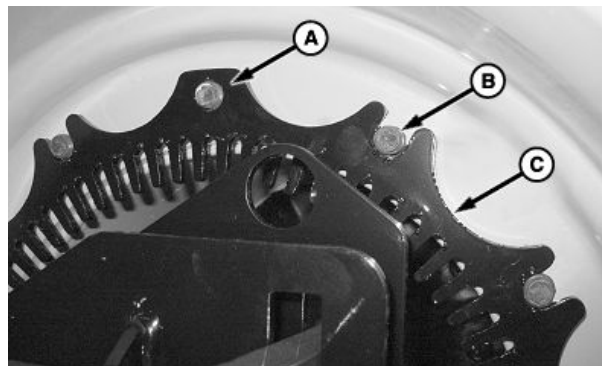
52. Гайкаларды (D) сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Шина және тоғынды
кеңейтімді бекіту
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 339 Н·м
(250 фунт-фут)

A—Саңылау
B—Доңғалақ өзегі

C—Тісті доңғалақ
D—Гайка (12
пайдаланылады)



WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-29/60

A73125—UN—19OCT11

A75616—UN—18JUL12

53. Кронштейнді (B) оқпан түтігінің (A) үстінен көрсетілгендей орналастырыңыз.

54. Датчигі бар кронштейнді (B) тісті доңғалақ жанына (E) орналастырыңыз.

55. Бұрандаларды (D) бекемдеңіз.

56. Гайкаларды (C) бекемдеңіз.

A—Оқпан түтігі

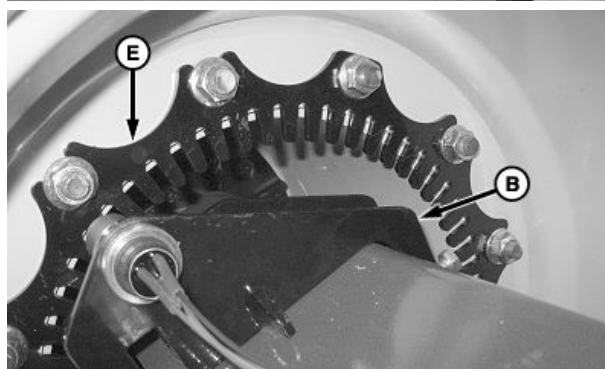
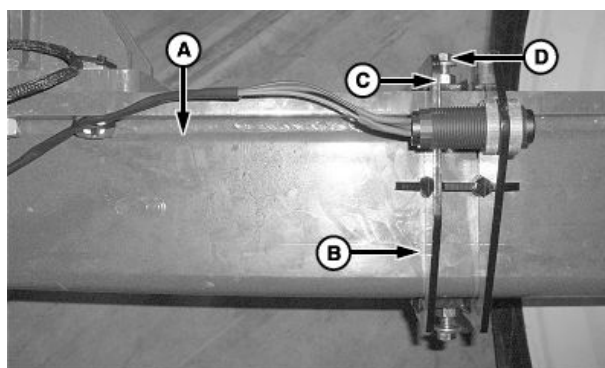
B—Кронштейн

C—Гайка (2 пайдаланылады)

D—Бұранда (2

пайдаланылады)

E—Тісті доңғалақ



Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-30/60

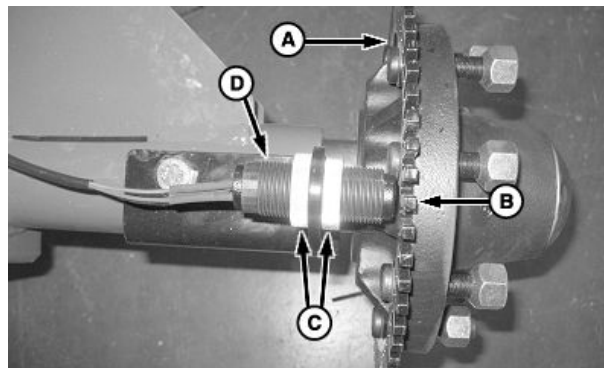
A74583—UN—18JUL12

A75617—UN—18JUL12

ЕСКЕРТУ: Орнатылған тісті доңғалағы бар шина келесі қадам үшін жерден алынуы керек.

57. Қозғалыс датчигін (D) келесідей баптаңыз:

- Айналыратын гайкаларды (C) босатыңыз.
- Қозғалыс датчигін (D) тісті доңғалаққа (B) тигенше бұрыңыз.
- Қозғалыс датчигін бір жарым айналымға кері бұрыңыз.
- Күпшекті баяу айналыңыз (A) және датчикпен (D) байланысын тексеріңіз.
- Егер датчик тісті доңғалақпен байланысса, датчикті қосымша төрттен бір бөлігіне кері бұрыңыз.
- Күпшекті айналыңыз және байланысын тексеріңіз. Қадамдарды датчик тісті доңғалаққа тимегенше қайталаңыз.
- Айналыратын гайкаларды (C) мықтап бекемдеңіз.
- Күпшекті айналыңыз және датчиктің тісті доңғалақпен байланыспай жатқанын қамтамасыз етіңіз.



Датчик және тісті доңғалақ үлгісі

A—Күпшек
B—Тісті доңғалақ

C—Айналыратын гайка (2 пайдаланылады)
D—Қозғалыс датчигі

Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.

58. Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз.

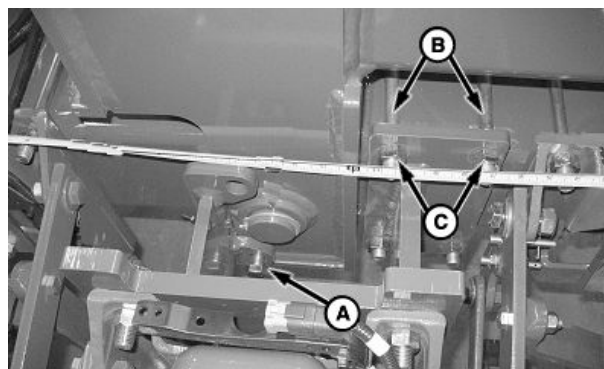
WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-31/60

59. Әрбір қанаттағы артқы тіреу кронштейндерін келесімен алыңыз:

- Бұранданы (A) алыңыз және бекемдеңіз.
- U тәрізді болттар (B) мен гайкаларды (C) алыңыз және сақтаңыз.

A—Бұранда
B—U-тәрізді болттар (2 пайдаланылады)

C—Гайкалар (4 пайдаланылады)



Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-32/60

60. 12-қатар бөлімін (А) бұрандалардың (В) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (С) бос етіп орнатыңыз.

61. Ілгектің ортасынан бастап 12-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 45 см (17,7 дюйм) өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

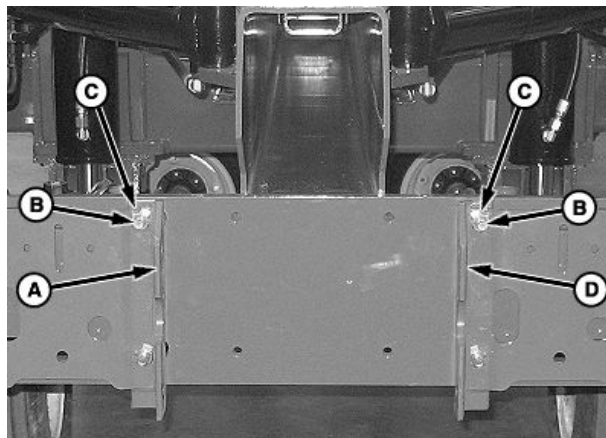
Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)

62. 13-қатар бөлімін (D) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.

63. Ілгектің ортасынан бастап 13-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 45 см (17,7 дюйм) өлшеңіз. U тәрізді болт гайкаларын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)



A—12-қатар бөлімі
B—Бұрандалар

C—Гайкалар
D—13-қатар бөлімі

A73952 —UN—05JAN12

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-33/60

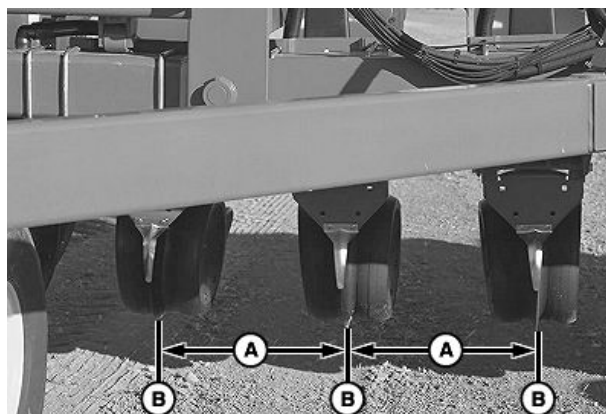
64. 12 және 13 қатар бөлімдерінен бастаңыз. 12 және 13 қатар бөлімдерінің әрбір жағындағы қалған қатар бөлімдерін орнатыңыз немесе баптаңыз. Қопсытқыш жүздерінің (B) арасында 70 см (27,5 дюйм) (A) қашықтықты өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін
U тәрізді болт
гайкалары—Айналдыру
моменті..... 240 Н·м
(175 фунт-фут)

A—Қашықтық 70 см (27,5
дюйм)

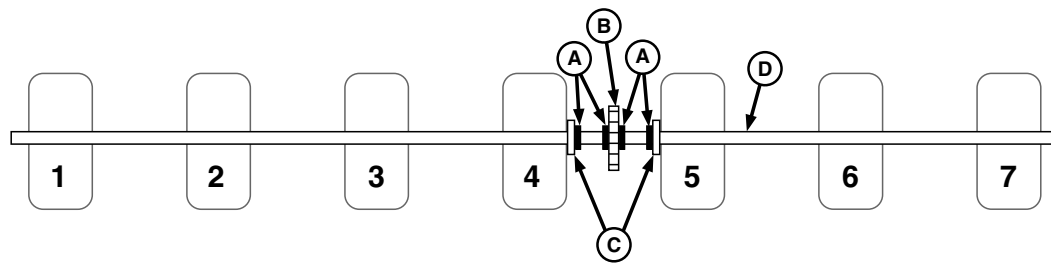
B—Қопсытқыш жүздері



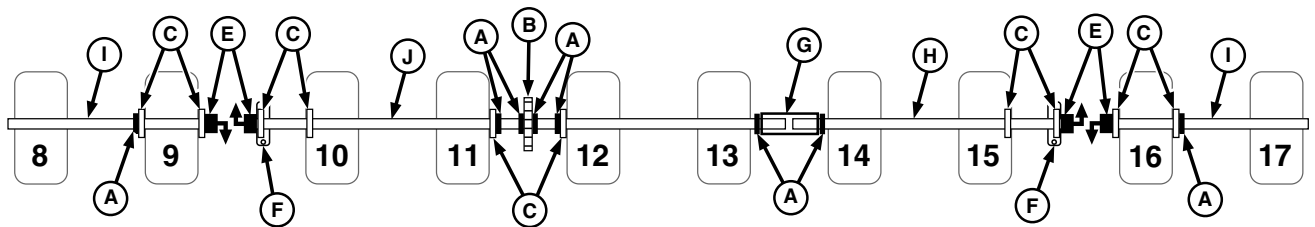
A73889 —UN—05JAN12

Келесі бетте жалғасады

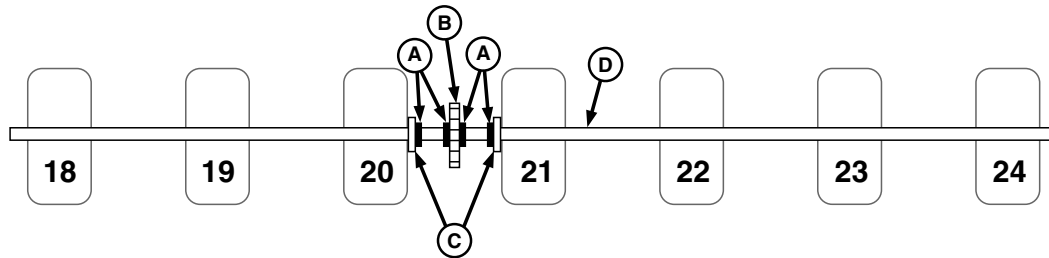
WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-34/60



Сол жақ қанат жетегінің жүйесі



Ортаңғы жақтау жетегінің жүйесі



Оң жақ қанат жетегінің жүйесі

A—Қысқыш (20 пайдаланылады)
B—29 тісті жұлдызша (3 пайдаланылады)
C—Мойынтірек (14 пайдаланылады)

D—437 см (172 дюйм) білік (2 пайдаланылады)
E—Жетекші муфта (4 пайдаланылады)
F—Бұрыштық кронштейн (2 пайдаланылады)

G—Алты қырлы білік жетегінің муфтасы
H—147,5 см (58 дюйм) Білік
I— 107 см (42 дюйм) білік (2 пайдаланылады)

J— 290 см (114 дюйм) білік

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бұғу қажет.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

65. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

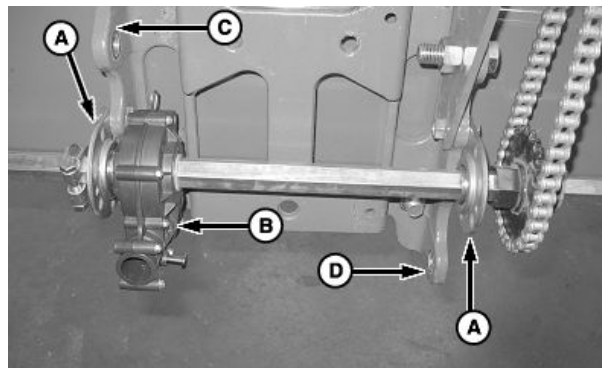
WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-35/60

A75480 —UN—22JUN12

A75481 —UN—04OCT12

A75482 —UN—22JUN12

66. Сепкіште бұрғы білігін орнатқан кезде жетек жүйесін орналасу ретінде пайдаланыңыз.
67. Барлық қатар бөлімдеріндегі беріліс қорабын бос етіп орнатыңыз.
68. Мойынтіректі (А) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (В) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (С) сыртына орнатылады.
- Барлық басқа мойынтіректерді (А) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.



Қатар бөлімі анық көрінуі үшін алынған

А—Мойынтірек
В—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
С—Тақта
D—Тақта

ЕСКЕРТУ: Қатарлар машинаның артында орналасқанда және жүргізу бағытына қарап жатқанда сол жақтан оң жаққа қарай нөмірленеді.

69. Келесі қатар бөліміне мойынтіректі бос етіп төмендегідей орнатыңыз:

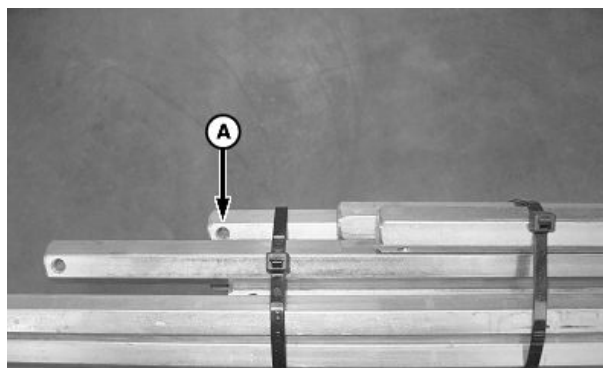
Сол жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Ортаңғы жақтау қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Оң жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы
4-қатар	Оң жақ	10-қатар	Сол жақ	16-қатар бұрышы	Сол жақ
5-қатар	Сол жақ	11-қатар	Оң жақ	16-қатар	Екі жағы да
9-қатар	Екі жағы да	12-қатар	Сол жақ	20-қатар	Оң жақ
9-қатар бұрышы	Оң жақ	15-қатар	Оң жақ	21-қатар	Сол жақ

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-36/60

70. Қатар бөлімінің кейбір жетекші біліктерінің саңылаулары (А) бар. Біліктің жалғыз саңылауы немесе саңылауы жоқ болуы мүмкін. Әрбір біліктің орналасуы келесі үрдісте дәл сипатталған.

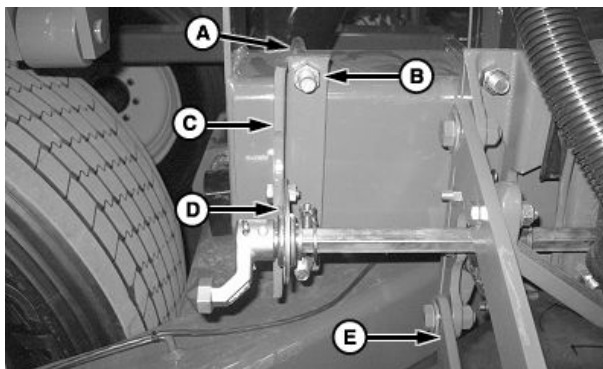
- Саңылау шеттен (А) 9,5 мм (3/8 дюйм), жетекші муфта орнатылған.

А—Саңылау шеттен 9,5 мм (3/8 дюйм)

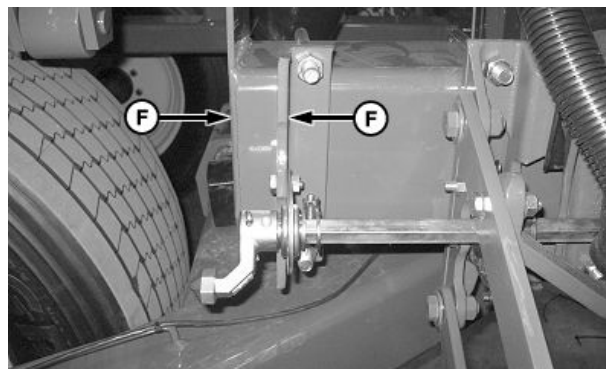


Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-37/60



A75527 —UN—26JUN12



A75528 —UN—26JUN12

A—U тәрізді болт (2 пайдаланылады)
B—Гайка (4 пайдаланылады)

C—Бұрыштық кронштейн (2 пайдаланылады)

D—Мойынтірек
E—16-қатар
F—Өлшемі, 51 мм (2 дюйм)

ЕСКЕРТУ: U тәрізді болт және кронштейн (C) ішкі қанат жақтауының әр шетінде орналасқан (жылжымалы тұтқа).

71. Қанаттың ішкі бүркуіш жақтауларының екеуінде де:

- U тәрізді болтты (A) 16-қатардың (E) жанындағы ішкі қанат жақтауының шетінен 51 мм (2 дюйм) өлшемде (F) орнатыңыз. Бұрыштық кронштейнді

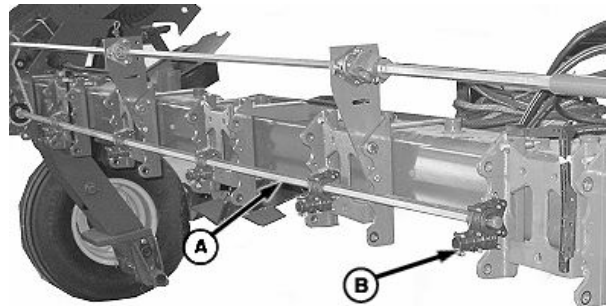
- (C) U тәрізді болт үстінен (A) орнатыңыз. Гайкаларды (B) орнатыңыз және бекемдеңіз.
- Бұрыштық кронштейнге мойынтіректі (D) орнатыңыз.
 - U тәрізді болтты, гайкаларды, бұрыштық кронштейн және мойынтіректі 9-қатар жанындағы қарама-қарсы ішкі қанат жақтауына орналастырыңыз.

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-38/60

72. Орамдағы саңылаусыз 437 см (172 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
73. Білікті 7 және 6-қатардағы беріліс қорабы (B) арқылы 5-қатардағы беріліс қорабы мен мойынтірек (C) арқылы өткенше сырғытыңыз.
74. Қысқышты (D), 29 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (E) және қысқыштарды (F) білікке орнатыңыз.
75. Білікті 4-қатардағы мойынтірек (G) пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
76. 1-қатарға дейін қалған беріліс қораптары арқылы білікті сырғытыңыз.
77. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

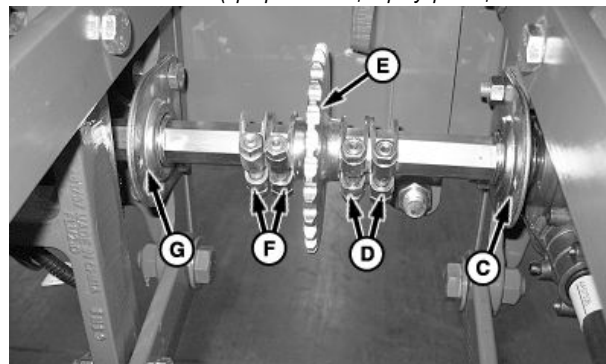
A—172 дюймдік білік
B—7-қатардағы беріліс қорабы
C—5-қатардағы мойынтірек
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

E—29 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—4-қатардағы мойынтірек



A73910 —UN—15DEC11

172 дюймдік білік (Графика анық көріну үшін қолданылады)

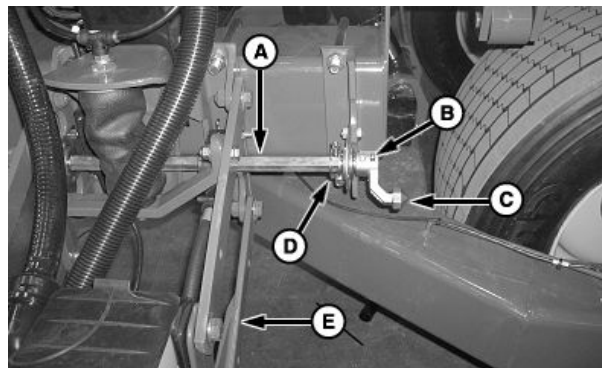


A73911 —UN—15DEC11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-39/60

78. Біліктің шетіндегі бір саңылаулы 107 см (42 дюйм) білікті (А) орнатыңыз.
79. Біліктің "саңылаусыз шетін" бұрыштық кронштейн мен мойнтірекке дейін сырғытыңыз.
80. 9-қатардағы (Е) мойнтірек арқылы білік сырғытуына дейін қысқышты (D) білікке орнатыңыз.
81. Білік 9-қатардың сол жақ бойында болған кезде, басқа қысқышты орнатып, 8-қатар бойы аяқталғанша білікті сырғытуды жалғастырыңыз.
82. Біліктегі және жетекші муфтадағы (С) саңылауларды туралаңыз.
83. Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (В) орнатыңыз.
84. Бұрыштық кронштейндегі жетекші муфтаны мойнтірекке қарсы басыңыз.
85. Білікті мойнтірекке қарсы ұстаңыз және қысқыштарды мойнтірекке қарсы орналастырыңыз. Қысқыштарды бекемдеңіз.



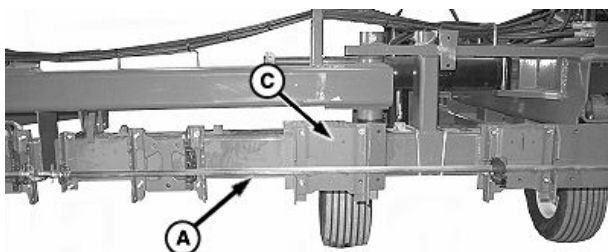
А—107 см (42 дюйм) білік
В—Шплинт
С—Жетекші муфта

Д—Қысқыш
Е—9-қатар

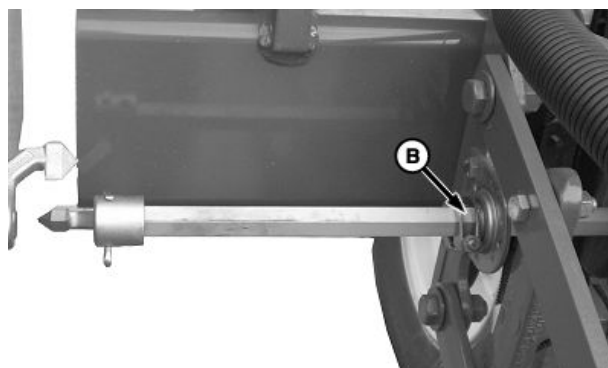
A75530—UN—26JUN12

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-40/60

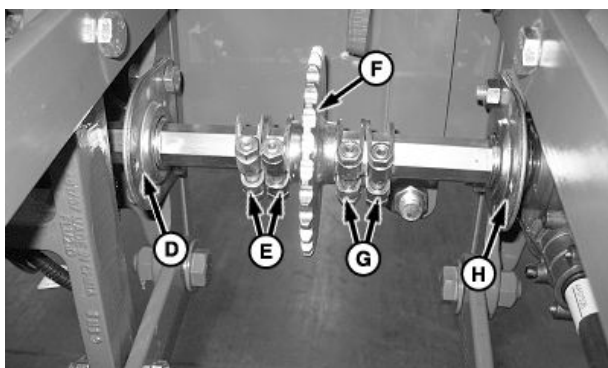


A75658 —UN—30JUL12

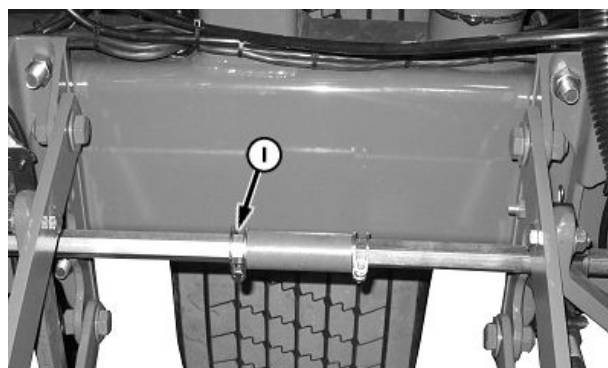


A75659 —UN—30JUL12

11-қатар (графика анық көріну үшін қолданылады)

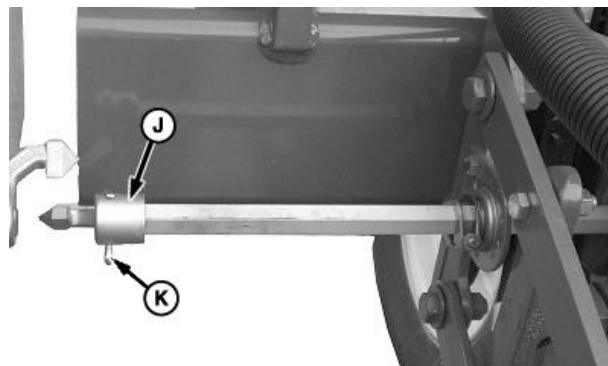


A75660 —UN—30JUL12



A75661 —UN—30JUL12

86. Біліктің шетіндегі бір саңылаулы 290 см (114 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
87. Білікті 10-қатардағы беріліс қорабы бойымен сырғытпас бұрын қысқышты (B) орнатып алыңыз.
88. Білікті 11-қатардағы (C) мойынтірек (D) бойына дейін сырғытуды жалғастырыңыз.
89. Қысқыштарды (E), біліктегі 29 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (F) және қысқышты (G) орнатыңыз.
90. Білікті 12-қатардағы мойынтірек (H) арқылы сырғытыңыз және 13-қатардың оң жағы бойына дейін жалғастырыңыз.
91. Қысқышты (I) 13-қатардың оң жағындағы білігіне орнатыңыз.
92. Саңылауды білік шетіндегі жетек муфтасына (J) туралаңыз.
93. Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (K) орнатыңыз.



A75662 —UN—30JUL12

A—290 см (114 дюйм) білік	G—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
B—Қысқыш	H—12-қатардағы мойынтірек
C—11-қатар	I—Қысқыш
D—11-қатардағы мойынтірек	J—Жетекші муфта
E—Қысқыштар (2 пайдаланылады)	K—Шплинт
F—29 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша	

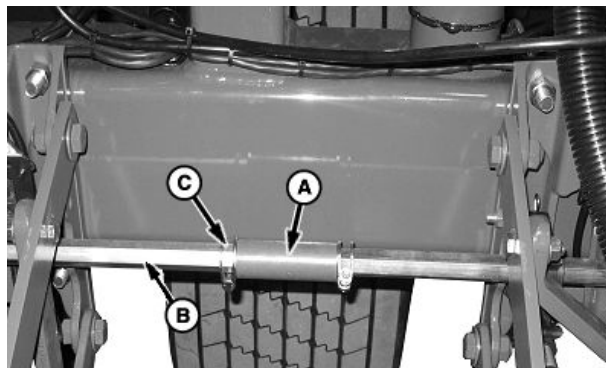
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-41/60

94. Қысқышты (С), содан кейін алты қырлы жетек білігінің муфтасын (А) 13-қатардағы білік шетіне (В) орнатыңыз.

А—Алты қырлы білік жетегінің муфтасы
В—13-қатардағы білік

С—Қысқыш



Алты қырлы жетек білігінің муфтасы

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-42/60

A75664—UN—30JUL12

95. Біліктің шетіндегі бір саңылаулы 147 см (58 дюйм) білікті (А) орнатыңыз.

96. Білікті 15-қатардағы беріліс қорабы және мойынтірек (В) бойымен сырғытпас бұрын қысқышты (С) орнатып алыңыз.

97. 14-қатардың сол жақ бойына дейін білік сырғытуын жалғастырыңыз.

98. Қысқыш (D) және алты қырлы жетек білігінің муфтасын (Е) 14-қатардағы білік шетіне (F) орнатыңыз.

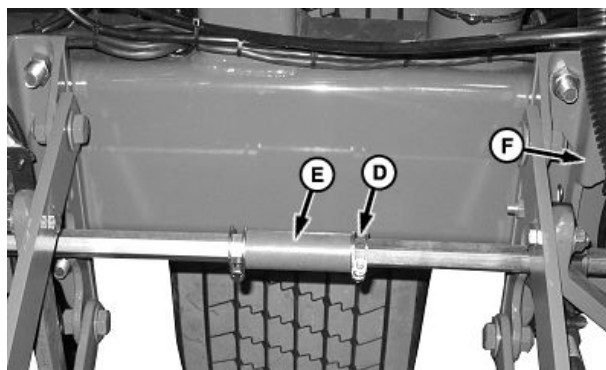
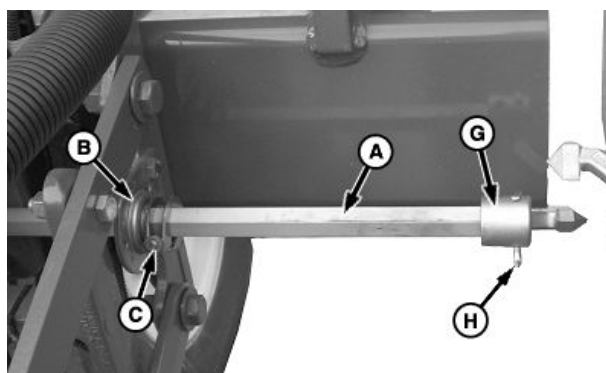
99. Жетекші муфта (G) мен біліктегі саңылауларды туралаңыз.

100. Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (H) орнатыңыз.

101. Қысқыштарды алты қырлы жетек білігінің муфтасына 13-14-қатар арасында бекемдеңіз.

А—147 см (58 дюйм) білік
В—15-қатардағы мойынтірек
С—Қысқыш
D—Қысқыш

Е—Алты қырлы білік жетегінің муфтасы
F—14-қатар
G—Жетекші муфта
H—Шплинт



Алты қырлы жетек білігінің муфтасы

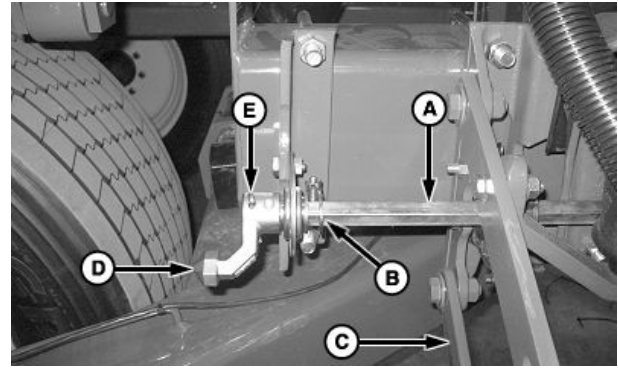
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-43/60

A75665—UN—30JUL12

A75666—UN—30JUL12

102. Біліктің шетіндегі бір саңылаулы 107 см (42 дюйм) білікті (А) орнатыңыз.
103. Біліктің "саңылаусыз шеті" 16-қатардағы (С) беріліс қорабы мен мойынтіректер бойымен сырғытпас бұрын қысқышты (В) орнатыңыз.
104. Білік 16-қатардың оң жақ бойында болған кезде, басқа қысқышты орнатып, 17-қатар бойы аяқталғанша білікті сырғытуды жалғастырыңыз.
105. 16-қатарда, біліктегі және жетекші муфтадағы (D) саңылауларды туралаңыз.
106. Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (Е) орнатыңыз.
107. Бұрыштық кронштейндегі жетекші муфтаны мойнтірекке қарсы басыңыз.
108. Білікті мойнтірекке қарсы ұстаңыз және қысқыштарды мойнтірекке қарсы орналастырыңыз. Қысқыштарды бекемдеңіз.



42 дюймдік білік (Оң жақ қанат) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

А—107 см (42 дюйм) білік
В—Қысқыш
С—16-қатар

Д—Жетекші муфта
Е—Шплинт

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-44/60

A75529 —UN—26JUN12



A73917 — UN—13JAN12

172 дюймдік білік (Оң жақ қанат) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

109. Орамдағы саңылаусыз 437 см (172 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.

110. Білікті 18 және 19-қатардағы беріліс қорабы (B) арқылы 20-қатардағы беріліс қорабы мен мойынтірек (C) арқылы өткенше сырғытыңыз.

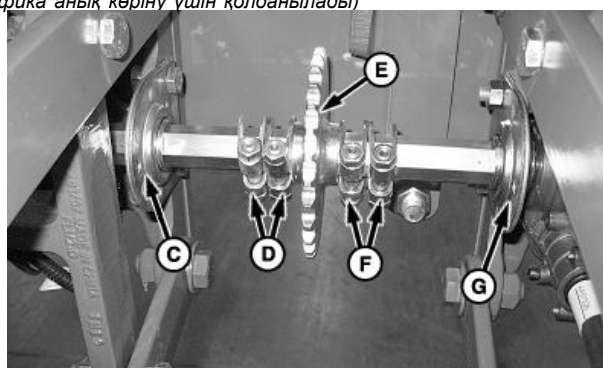
111. Қысқышты (D), 29 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (E) және қысқыштарды (F) білікке орнатыңыз.

112. Білікті 21-қатардағы мойынтірек (G) пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.

113. 24-қатарға (H) дейін қалған беріліс қораптары арқылы білікті сырғытыңыз.

114. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

115. Машинаны жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКИШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)



A73918 — UN—16DEC11

A—437 см (172 дюйм) білік
B—Беріліс қорабы
C—20-қатардағы мойынтірек
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)

E—29 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—21-қатардағы мойынтірек
H—24-қатар

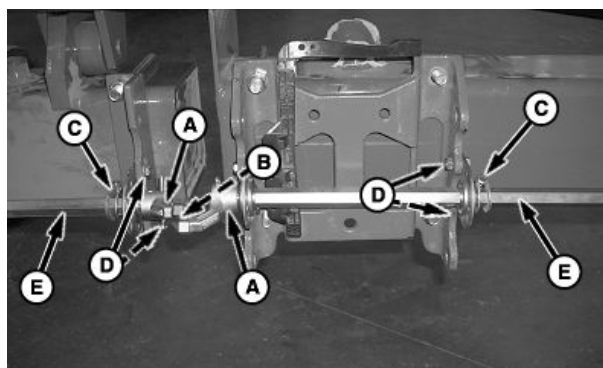
WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-45/60

116. Жетекші муфталарды (A) қажетінше туралаңыз. Муфталардың бүйірлеріндегі тегіс беттер (B) жанасып тұруы және тура болуы тиіс. Муфталарды туралау үшін келесілерді орындаңыз:

117. Тегіс беттерді бүйірде туралаңыз сосын қысқыштарды (C) бекемдеңіз.

118. Біліктерді (E) тік туралау үшін бұрандалар мен гайкаларды (D) босатыңыз.

119. Тегіс беттер максималды деңгейге дейін тураланып, біліктер тураланғаннан кейін, бұрандалар мен гайкаларды бекемдеңіз.



A73919 — UN—16DEC11

Жетекші муфталарды туралау (Графика анық көріну үшін қолданылады)

A—Жетекші муфталар
B—Тегіс беттер
C—Қысқыштар

D—Бұрандалар және гайкалар
E—Біліктер

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-46/60

ЕСКЕРТУ: Төмендегі қадамдарды орындамас бұрын барлық жетекші муфталар тураланған және құлыптанған күйде болуы тиіс.

120. Барлық бұрғы білігі жұлдызшаларын (А) барлық ҚМЖ мотор жұлдызшаларымен (В) туралаңыз.

121. Қысқыштарды (С және D) мойынтіректер мен жұлдызшаларға қарсы көрсетілгендей орналастырыңыз. Барлық қысқыштарды бекемдеңіз.

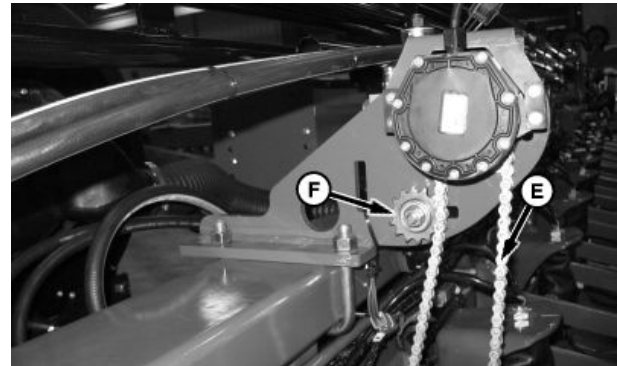
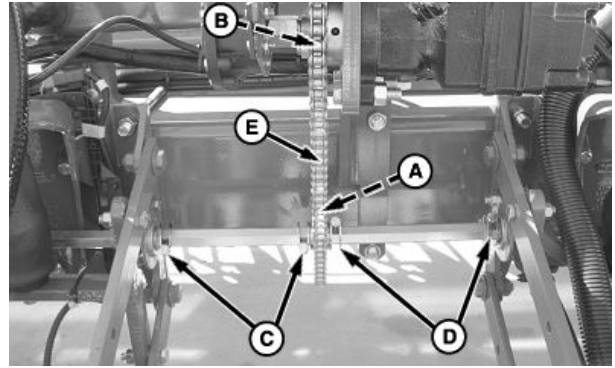
ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

122. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (Е) орнатыңыз:

- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
- Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
- Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

123. Машинаны жайыңыз.

A —Бұрғы білігінің жұлдызшасы	D —Қысқыштар (2 пайдаланылады)
B —ҚМЖ мотор жұлдызшасы	E —Шынжыр
C —Қысқыштар (2 пайдаланылады)	F —Шынжырды керу құралы

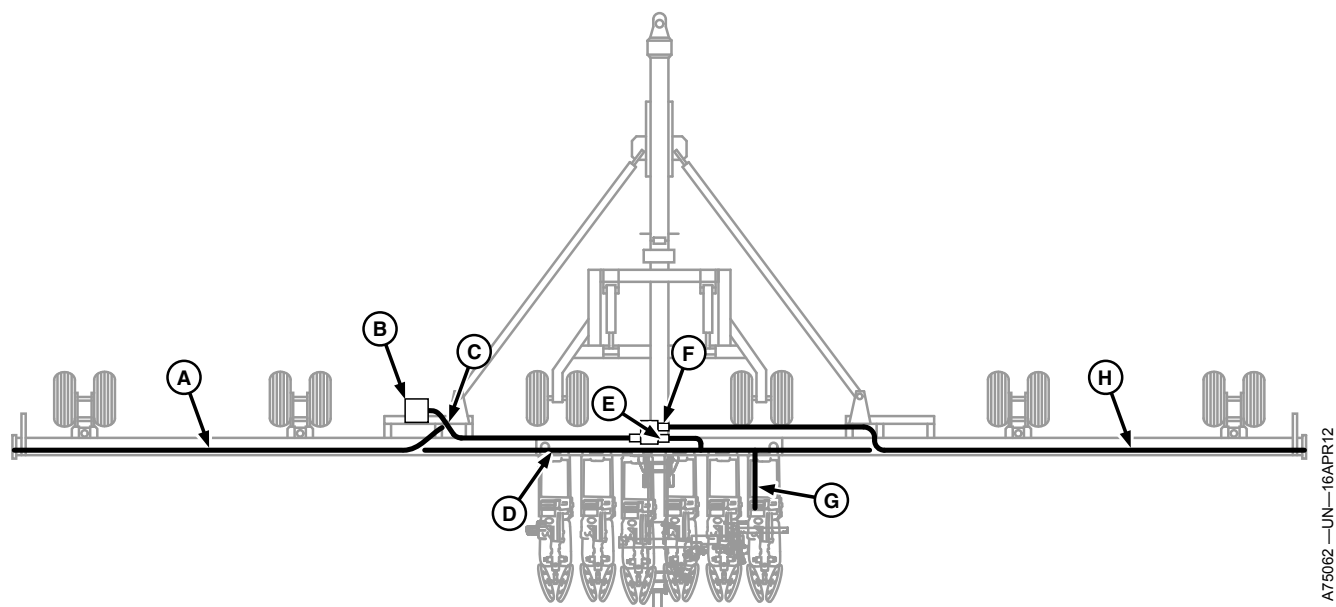


Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-47/60

A73896 —UN—14DEC11

A73897 —UN—14DEC11



A75062—UN—16APR12

A—Сол жақ қанаттың негізгі
сымы

B—Электр басқару өрісі

C—Сол жақ қанаттың негізгі
сым қосқыштары

D—Ортаңғы жақтаудың негізгі
сымы

E—Ортаңғы жақтаудың негізгі
сым қосқыштары

F—Сол жақ қанат сепкіштің
негізгі сым қосқыштары

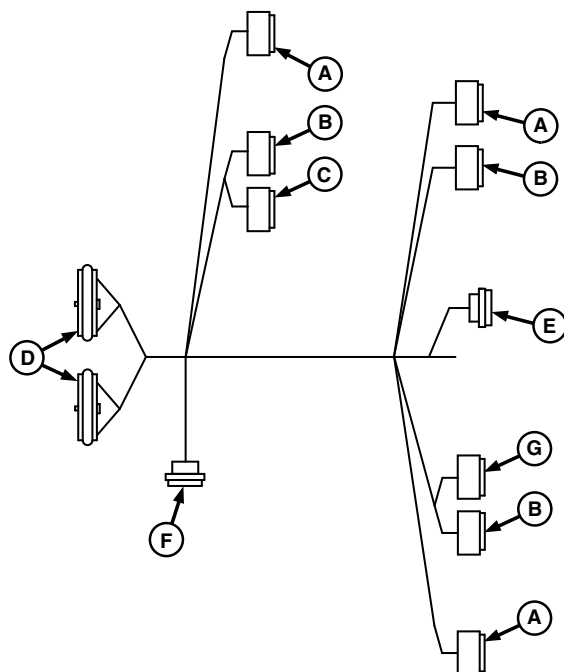
G—Қатар бөлімі сым

H—Оң жақ қанаттың негізгі
сымы

124.Дән сымдарын орнатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-48/60



A—45 см А белгісі бар
қосқыштар
B—70 см А белгісі бар
қосқыштар

C—Сол жақ қанаттың В
қосқышы
D—Басқару қорабының
қосқыштары

E—PM2 клапаны
F—X7 қосқышы
G—Оң жақ қанаттың В қосқышы

125.Сепкіш жақтауына орнатылған Y сымының негізгі
сым қосылымдары үшін бірнеше қосқыштар (А және
В) бар. Y сымындағы барлық қосқыштар анықтама

үшін белгіленген. Машинада орнатылған аралық
үшін дұрыс қосқыштар жиынын пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-49/60

A74687 —UN—21FEB12

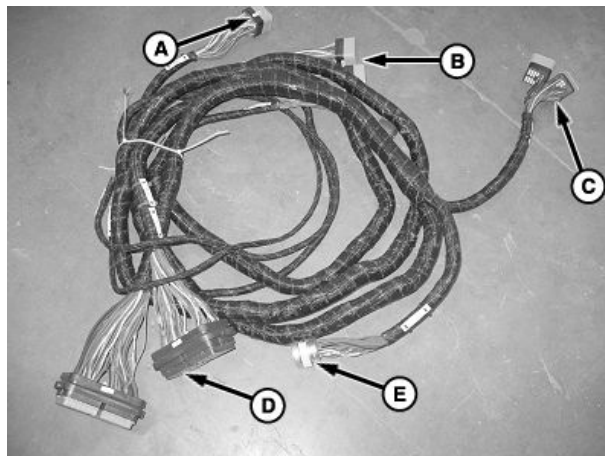
ЕСКЕРТУ: Қатар аралығы өзгермелі машиналарда бірнеше ортаңғы, сол және оң жақ жақтау сымының қосқыштары бар.

126.Бөліктер орамындағы қосқыштармен (А—Е) Ү сымын орнатыңыз.

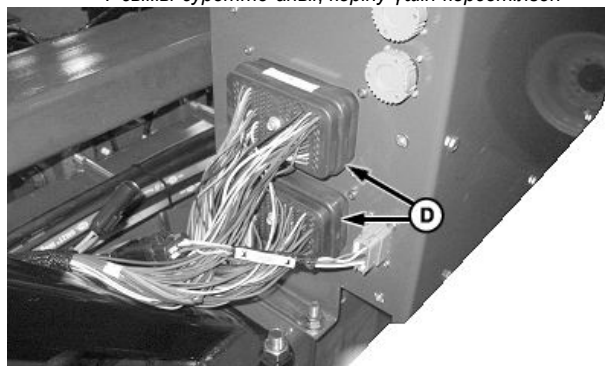
127.Қосқыштарды (D) басқару қорабының қосқыштарына жалғаңыз.

А—Ортаңғы қосқыш
В—Сол жақ қосқыш
С—Оң жақ қосқыш

D—Басқару қорабының қосқыштары
Е—X7 қосқышы



Ү сымы суретте анық көріну үшін көрсетілген



WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-50/60

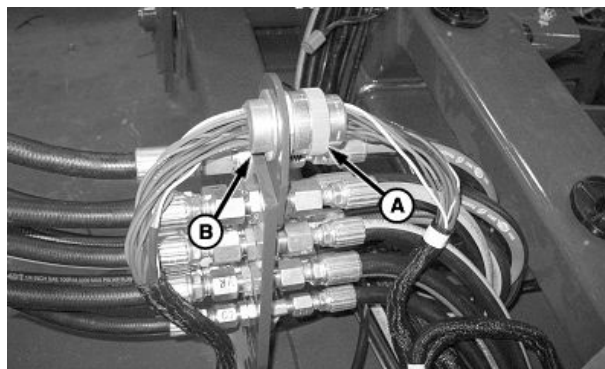
A73547 —UN—09NOV11

A73122 —UN—07DEC11

128.Ү сымындағы X7 қосқышын (А) сол жақ жақтау қалқасындағы қосқышына (В) қосыңыз.

А—X7 қосқышы

В—Қосқыш



Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-51/60

A73092 —UN—13OCT11

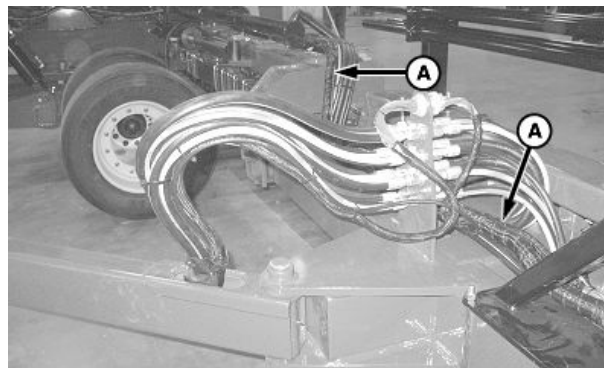
129. Ортаңғы жақтауға бұрыннан бар шлангтар бойымен Ү сымын (А) бағыттаңыз.

130. Жылжымалы тұтқадағы (С) кронштейн (В) арқылы Ү сымын (А) бағыттаңыз.

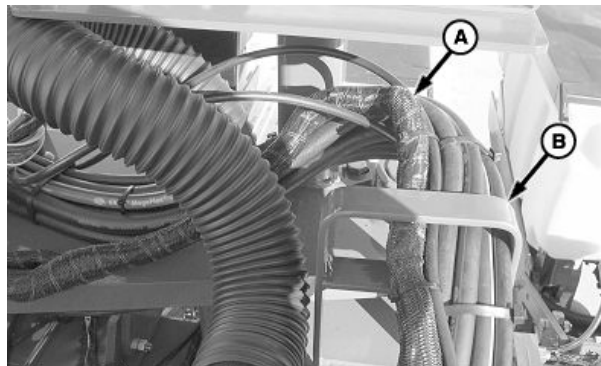
131. Машинаның ортаңғы жақтауындағы (D) оң және орталыққа арналған қосқыштарға дейін Ү сымын бағыттауды жалғастырыңыз.

А—Ү сымы
В—Кронштейн

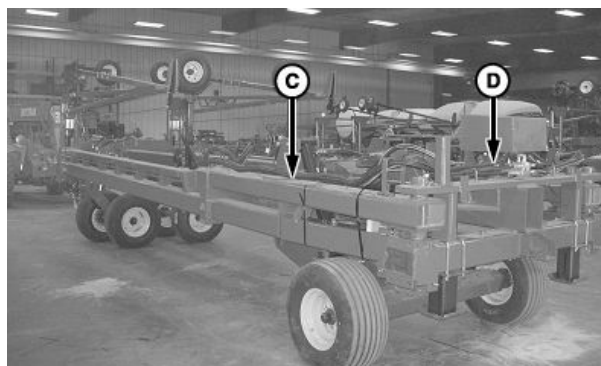
С—Жылжымалы тұтқа
D—Ортаңғы жақтау



A73548 —UN—09NOV11



A73549 —UN—09NOV11



A73550 —UN—09NOV11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-52/60

МАҢЫЗДЫ: Сепкіштің артында тұрғанда және жүргізу бағытына қарағанда көрінетіндей, 1-қатар сепкіштің арғы сол жағында болады.

ЕСКЕРТУ: Егер бірінші қатар беті белгілі болса, машинадағы дұрыс негізгі сымды орнатыңыз.

132.Қатар нөмірі белгісі (A) арқылы сепкіштің ұсынылған жақтау сымының сол және оң жағын әр қатарға арналған 6-істікте анықтап алыңыз.

133.Сым сол жақ қанат жақтауының артындағы түтікке (B) жалғастырылған.

134.Сым дұрыс орнатылған кезде, қатар бөлімі сымының қосқышы (C) әр W кронштейн қатар бөлімі болып табылады.

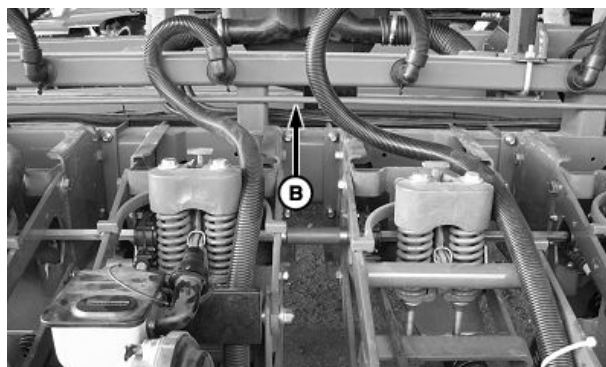
135.Бекіту таспаларын (D) пайдаланып сымды түтікке (B) бекітіңіз.

A—Қатар нөмірінің белгісі
B—Түтік

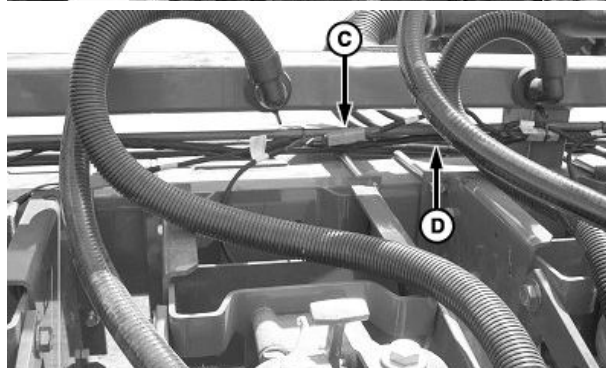
C—Қатар бөлімінің сым қосқышы
D—Бекіту таспалары



A72820—UN—06OCT11



A72941—UN—06OCT11



A72942—UN—06OCT11

WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-53/60

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі арқылы анықтап алыңыз.

136.Оң қанаттағы RIGHT B (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT B (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

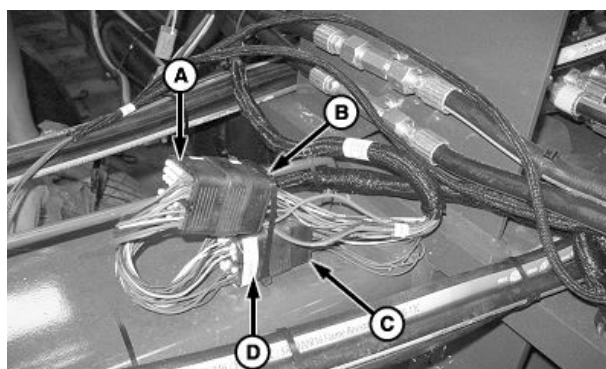
137.Оң қанаттағы RIGHT A (D) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT (A) (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

A—RIGHT B белгісі бар қосқыш

C—RIGHT A белгісі бар Y сым қосқышы

B—RIGHT B белгісі бар Y сым қосқышы

D—RIGHT A белгісі бар қосқыш



A73095—UN—13OCT11

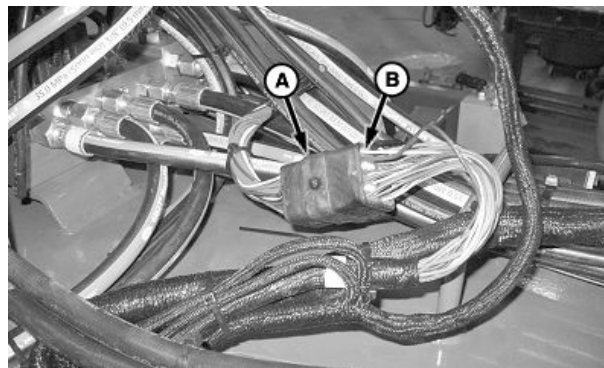
Келесі бетте жалғасады

WP29706.00003A9 -KK-08AUG12-54/60

138. Ортаңғы бөлімдегі CENTER (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын CENTER (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—CENTER белгісі бар қосқыш

B—CENTER белгісі бар Y сым қосқышы



A73096—UN—13OCT11

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-55/60

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі (E) арқылы анықтап алыңыз.

139. LEFT A (A) белгісі бар қосқышты LEFT A (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

140. LEFT B (D) белгісі бар қосқышты LEFT B (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

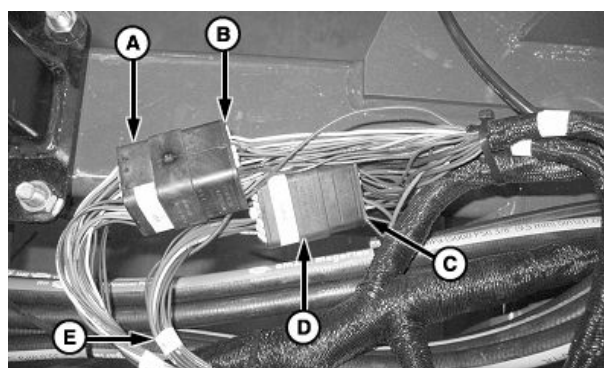
A—LEFT A белгісі бар қосқыш

D—LEFT B белгісі бар қосқыш

B—LEFT A белгісі бар Y сым қосқышы

E—Белгі

C—LEFT B белгісі бар Y сым қосқышы



A73098—UN—14OCT11

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-56/60

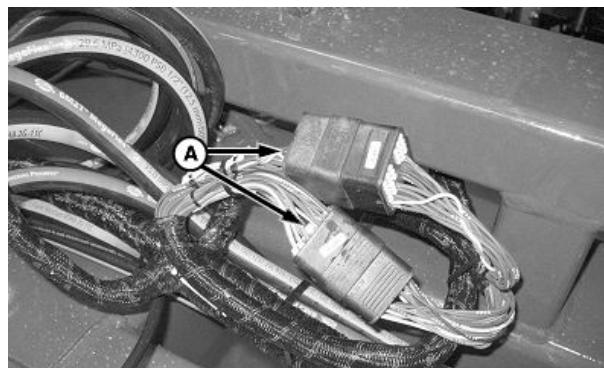
МАҢЫЗДЫ: Бұранда шамадан тыс бекемделген кезде қосқыштарға зақым орын алады, қосқышты бекіту бұрандасын (A) шамадан тыс бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қосқышты бекіту бұрандасын бекемдеу үшін A 5/32 дюйм алты қырлы гайка кілті қажет.

141. Барлық қосқыштардағы бекіту бұрандаларын (A) бекемдеңіз.

142. Негізгі сымның орнатылуынан кейін, сымға келесідей құрамдастарын қосыңыз:

- Қозғалыс датчигі
- Биіктік датчигі



A—Қосқышты бекіту бұрандалары

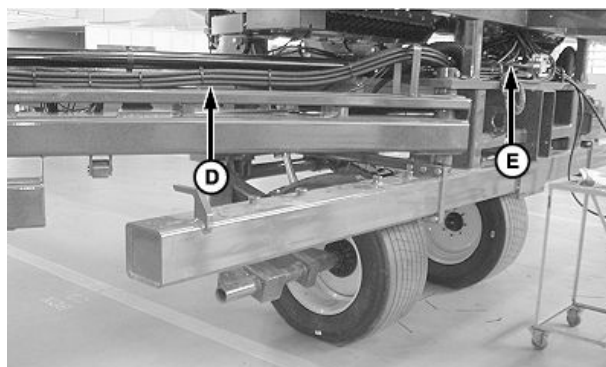
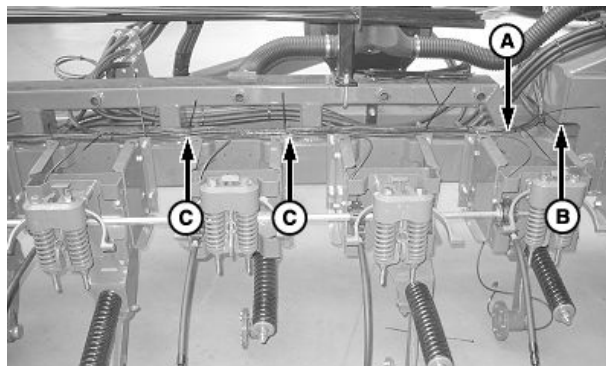
A73099—UN—14OCT11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-57/60

143. Сепкіш жақтауының сымдары (А) ортаңғы жақтауға (Е) келесі бұрыннан бар шлангтардың (D) бүгілмелі аймақ пен иілген аймағы (В) арқылы бағытталғандығына көз жеткізіңіз.

А—Сым
В—Иілген аймақ
С—Бекіту таспалары
D—Бұрыннан бар шлангтар
Е—Ортаңғы жақтау



A67721 —UN—15JUN10

A67722 —UN—15JUN10

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-58/60

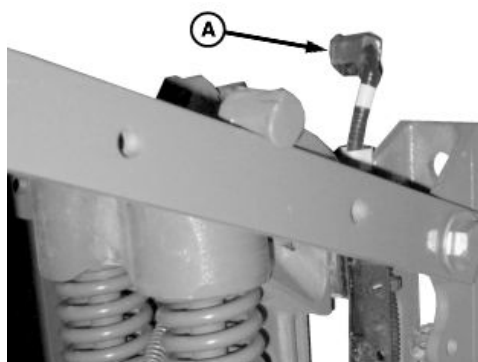
144. Бөлім қатарларындағы дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (А) қосыңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

145. Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӨН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

146. Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ ХР вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӨН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

147. Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын сепкіштің барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз. ("MaxEmerge™ ХР вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



А—Дән сымдарының қосылымдары

A70440 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-59/60

148.Барлық вакуумды шлангтарды (А) сепкіш жақтауына (В) жалғаңыз.

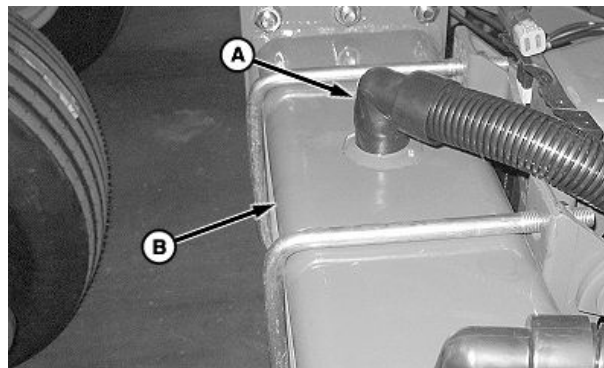
149.Маркерлерді жақтау конфигурациясына баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ монитормы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

150.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.

151.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)



A70436—UN—18JAN11

WP29706,00003A9 -KK-08AUG12-60/60

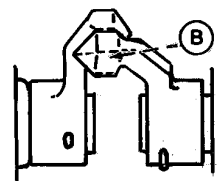
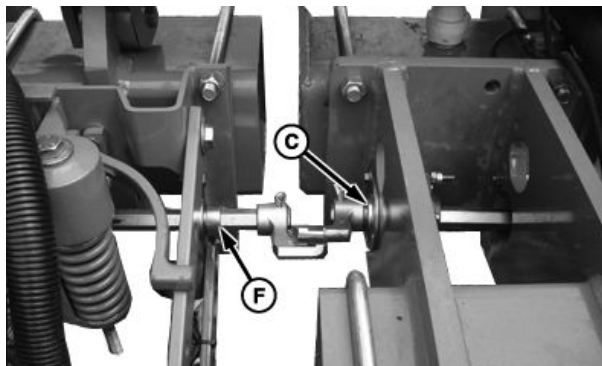
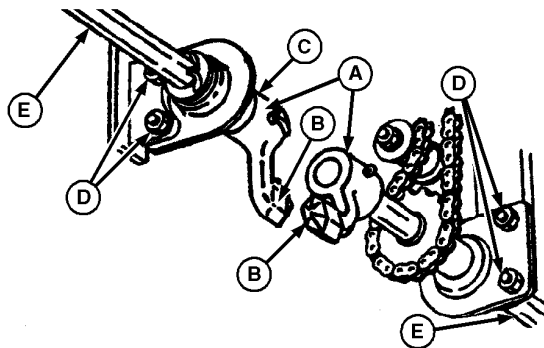
Бұрғы білік муфталарын тізу

Муфталарды (А) қажетінше туралаңыз. Муфталардың бүйірлеріндегі тегіс беттер (В) жанасып тұруы және тура болуы тиіс. Муфталарды туралау үшін келесілерді орындаңыз:

1. Фланецтерді (F) босатыңыз. Тегіс беттерді (В) бүйірден туралау үшін тегіс шайбаларды (С) қосыңыз немесе алыңыз.
2. Біліктерді (Е) тік туралау үшін бұрандалар мен гайкаларды (D) босатыңыз.
3. Беттер (В) максималды деңгейге дейін тураланып, біліктер тураланғаннан кейін, бұрандалар мен гайкаларды (D) және фланецтерді (F) бекемдеңіз.

А—Муфталар
В—Тегіс беттер
С—Тегіс шайбалар

D—Бұрандалар және
гайкалар
Е—Біліктер
F—Фланецтер



A50730 —UN—21OCT02

A66530 —UN—16FEB10

A39747 —UN—23APR96

OUO6045,0000330 -KK-11OCT10-1/1

Маркерлерді баптау

1. Әрбір маркерді төмендетіңіз және ұзындықты тексеріңіз. Баптау қажет болса, келесі қадамдармен орындаңыз.
2. Орнатылған бұрандаларды (А) босатыңыз.
3. Маркер түтігін (В) дұрыс өлшемге (С) баптаңыз.

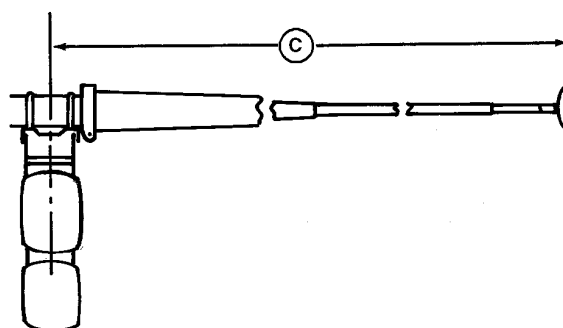
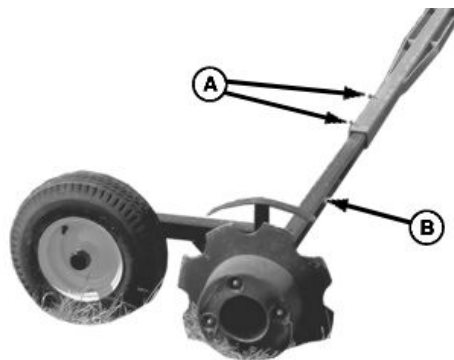
Себу құрылғысының орталық жолағынан маркер дискісіне дейін төмендетілген күйдегі маркермен өлшеңіз.

Жақтау конфигурациясы	Өлшем "С" мм (дюйм)
16R70cm	5950 (234)
24R45cm	5630 (222)
24R70cm	8750 (344)
32R70cm	11500 (455)
36R70cm	12950 (510)

4. Гайкаларды бекемдеңіз.
5. Өлшем шамамен көрсетілген және алқапта тексерілуі тиіс.

А—Орнату бұрандалары
В—Маркер түтігі

С—Өлшем



OUC6064.0000361 -KK-30JUL12-1/1

A50717—UN—17OCT02

A50718—UN—21OCT02

Маркер дискісін баптау

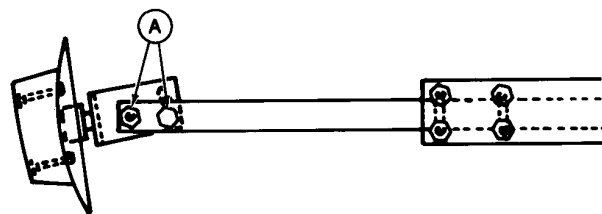
Маркер дискісі топырақта көшет жасайды. Бұл баптау көшеттің өлшемін өзгертеді.

Бұрандалардағы (А) гайкаларды босатыңыз, диск бұрышын баптап, гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Бұранда—Айналдыру
моменті..... 240 Нм
(175 фунт-фут)

А—Гайка



A35735

OUC6074.0000813 -KK-21MAY09-1/1

A35735—UN—06SEP94

Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары

Жұмыс диапазоны (аралық зона) вакуум өлшеуішінің көзделген отырғызу тығыздығына (көлденең жолмен белгіленген) қатысты қалай әрекет ететінін көрсетеді.

Жұмыс диапазонының ені келесіге негізделіп өзгереді:

- Екпелердің әр түрлі өлшемдері мен пішіндері
- Егу жылдамдығының нұсқалары
- Алқап жағдайлары

Көп жағдайларда максималды егу жылдамдығынан асып кетсе, өлшегіш нақтылығы төмендемейді.

Максималды жылдамдық алқап жағдайларына байланысты өзгеруі мүмкін. Алқап кедір-бұдыр болған жағдайда екпе дән дискілерінен ұшып кетуі мүмкін және сошниктің ұрылуына апаруы ықтимал, ол өз кезегінде екпе орналасуына айтарлықтай ықпал етуі мүмкін. Пневматикалық тежегіш күш сияқты тіркемелерді қосу арқылы алқаптың кедір-бұдыр болған жағдайында екпе орналасуын жақсартуға болады.

Екпенің таңдауға дұрыс дән дискісі таңдалғанын әрқашан тексеріп отырыңыз. Егер екпе өлшемі мен пішіні әдеттегіден өзгеше болса, өзге дөнге арналған диск жақсырақ жұмыс істеуі мүмкін. Осы бөлімдегі ДӘН ДИСКІСІ ЖӨНІНДЕГІ КЕҢЕСТЕР тақырыбын қараңыз немесе John Deere™ делдалына жолығыңыз.

Егер дәндердің өлшемі мен пішіні бойынша өзгешеліктері үлкен болса, тегіс диск пен қос элиминатор толтырылуды жақсырақ қадағалай алады.

Дән дискісінің дұрыс қолданылуын тексеру үшін:

- Дән жинауышынан өлшеуішті алып тастаңыз.
- Дәнді өлшеуішке орналастырыңыз.
- Вакуумды шлангіні өлшеуіш қақпағына жалғаңыз.
- Вакуумды дән үшін ұсынылған деңгейге дейін қосыңыз.
- Әр ұяшыққа тек бір дән (А) сыятынын тексеру үшін өлшеуішті қолыңызбен бұраңыз.

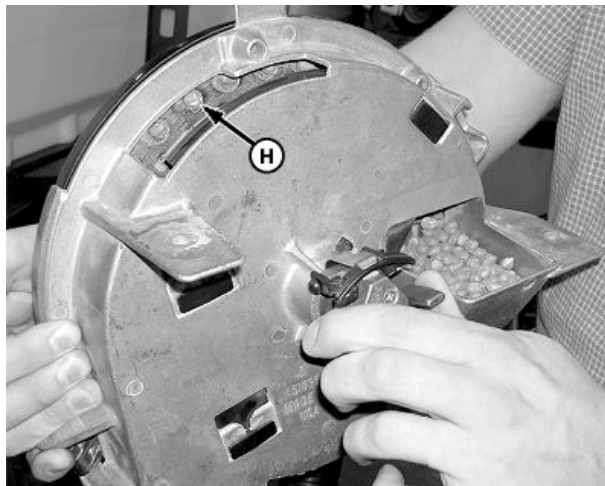
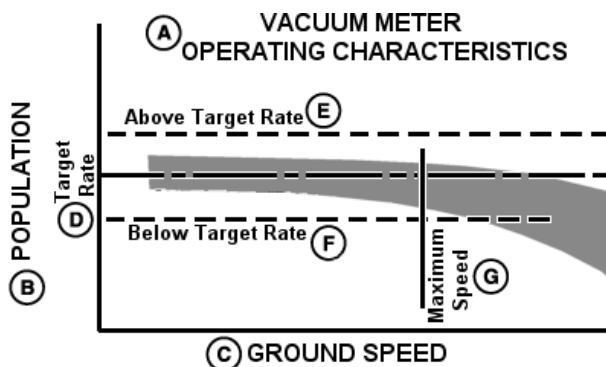
ДӘН ТӨГІЛУІ = ЕКПЕ РЕТТЕЛУІ + ЕКПЕ ОРНАЛАСУЫ + АГРОНОМДЫҚ ФАКТОРЛАР

Екпе реттелуі = екпе таңдау + дән дискісін таңдау + вакуум деңгейі + алқап жағдайлары + қызмет көрсету

Екпе орналасуы = сошникке қызмет көрсету + жылдамдық + алқап жағдайлары + сепкіш тіркемелері + бақылау & баптау

Агрономдық факторлар = екпенің өніп шығуы + жер температурасы + ылғалдылық + құнарлы заттар + зиянкестермен күрес + ауа райы

OUO6045,0000704 -KK-14JUL10-1/1



A—Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары
B—Тығыздық
C—Жол жылдамдығы
D—Мақсатты мөлшер

E—Мақсатты мөлшерден артық
F—Мақсатты мөлшерден кем
G—Максималды жылдамдық
H—Дән

A68173 —UN—14JUL10

A68177 —UN—14JUL10

Өлшеуіш параметрлері

Дәнді дақыл	Диск	Қыл-шақ	Дефлектор күйі	Қос элиминатордың бастапқы параметрі	Итеріп шығарушы доңғалақ
Бұл кестені кейбір жалпы параметрлер үшін қысқаша анықтама ретінде пайдалануға болады. Қосымша кеңестер мен баптау бойынша ақпарат алу үшін, осы бөлімде берілген кеңестер мен баптау процедураларын қараңыз.					
Жүгері	Жүгері	Ұзын	Жоғарғы	Сілтемені қараңыз ^a	Жоқ
Жүгері	ProMax 40	Ұзын	Жоғарғы	Ішкі шабылған ойықты пайдаланыңыз. Сілтемені қараңыз ^b	Иә
Тәтті жүгері	ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері	Ұзын	Жоғарғы	Ішкі шабылған ойықты пайдаланыңыз. Сілтемені қараңыз ^c	Иә
Май күнбағысы	Күнбағыс немесе жүгері	Ұзын	Төменгі	Сілтемені қараңыз ^a	Жоқ
Тәтті күнбағыс	ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері	Ұзын	Жоғарғы	Ішкі шабылған ойықты пайдаланыңыз. Сілтемені қараңыз ^c	Иә
Төмен пайызды мақта	32 ұяшықты мақта	Ұзын	Жоғарғы	Сілтемені қараңыз ^a	Жоқ
Мақта	64 ұяшықты мақта	Ұзын	Жоғарғы	Сілтемені қараңыз ^a	Жоқ
Мақта	Үрме бұршақтың тегіс түрі	Ұзын	Жоғарғы	Сыртқы шабылған ойықты пайдаланыңыз. Сілтемені қараңыз ^c	Иә
Төрт екпелі еңіс жер мақтасы	Мақта 48 ұяшықты (4 екпелі)	Қысқа	Жоғарғы	Сілтемені қараңыз ^a	Жоқ
Екі екпелі еңіс жер мақтасы	Мақта 64 ұяшықты (2 екпелі)	Ұзын	Жоғарғы	Сілтемені қараңыз ^a	Жоқ
Төмен пайызды балжүгері	Балжүгері 45 ұяшықты	Ұзын	Төменгі	Сілтемені қараңыз ^a	Иә
Жоғары пайызды балжүгері	Балжүгері 90 ұяшықты	Ұзын	Төменгі	Сілтемені қараңыз ^a	Иә
Балжүгері	Қант қызылшасы	Ұзын	Төменгі	Сілтемені қараңыз ^a	Иә
Соя бұршағы	Соя бұршағы	Ұзын	Жоғарғы	Сілтемені қараңыз ^a	Жоқ
Соя бұршағы	64 ұяшықты мақта	Ұзын	Жоғарғы	Сілтемені қараңыз ^a	Жоқ
Қант қызылшасы	Қант қызылшасы	Ұзын	төменгі	Сілтемені қараңыз ^a	Иә

^aҚос элиминатор бұл дискімен пайдаланылмайды. Орнатылған болса, элиминатордың ұшын өлшеуіштің ортасынан мүмкіндігіңізше алысқа жылжытыңыз.

^bЭлиминатордың арғы оң жақ тісі дән өлшемдерінің көбіне тесіктің 50 пайызын жабатындай етіп орнатыңыз (Қос элиминаторды баптау бөлімін қараңыз).

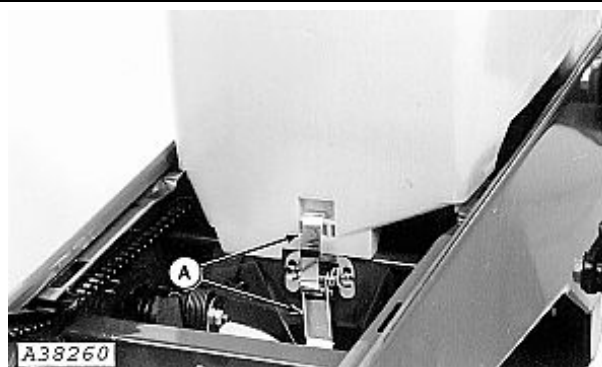
^cЭлиминатордың ұшын өлшеуіштің ортасынан мүмкіндігіңізше алыс етіп баптаңыз.

OUO6064,000038B -KK-09FEB11-1/1

Вакуум өлшеуішіне өту

- Жинауыш ысырмасын (А) босатыңыз. Жинауышты сепкіш аппараттан алып тастау үшін, оны жоғары қарай, одан кейін артқа қарай көтеріңіз.

А—Жинауыш ысырмасы



A38260 —UN—27NOV95

Келесі бетте жалғасады

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-1/4

2. Вакуумдық шлангіні (А) өлшеуіш құрылғысынан алып тастаңыз.

А—Вакуумдық шланг

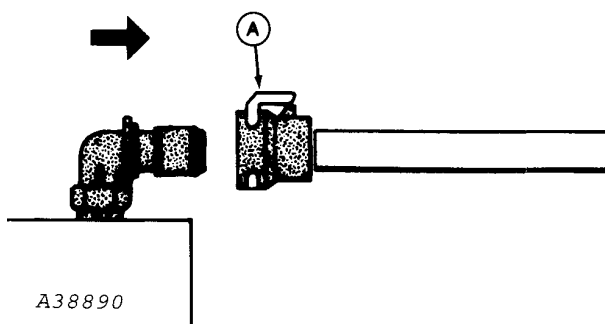


A54242 —UN—08APR04

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-2/4

3. Ұстағышты (А) қысып, вакуумды қадағалайтын шлангіні мониторға бекітілген құралдардағы қосқыштан шығарыңыз.

А—Ұстағыш



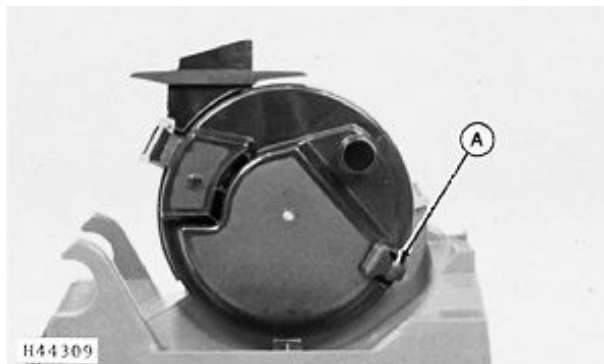
A38890 —UN—12JAN96

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-3/4

МАҢЫЗДЫ: Дән өңдеулерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

4. Тұтқаны (А) босатып, вакуумдық камераны ашып тастаңыз.

А—Тұтқа



H44309 —UN—14APR92

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-4/4

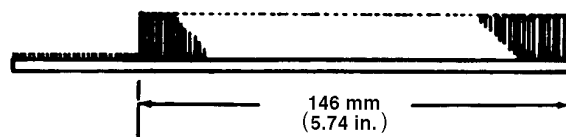
Вакуум өлшеуішінің дұрыс қылшағын таңдау

Вакуум өлшеуішінің дұрыс емес қылшағы үрме бұршақтардың, жержаңғақтарының және еңіс жер мақтасының дұрыс толмауына апаруы мүмкін.

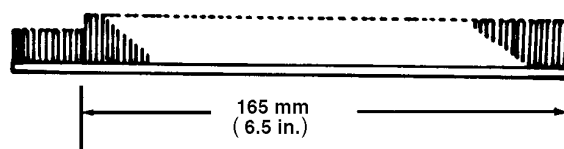
Вакуум өлшеуішінің екі қылшағы бар:

- Қысқа қылшақты орташа және ірі үрме бұршақтар, жержаңғақтары және төрт ұяшықты еңіс жер мақтасының дискілері үшін қолданыңыз.
- Қалыпты (ұзын) қылшақты басқа дәндердің барлығы үшін қолданыңыз.

Қылшақты таңдау бойынша кеңестер алу үшін, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ тақырыбын қараңыз.



Қысқа қылшақ



Қалыпты (ұзын) қылшақ

OUC6074,0000C02 -KK-13JUL10-1/1

A45377 —UN—21SEP00

A45378 —UN—21SEP00

Вакуум өлшеуішінің қылшағын ауыстыру

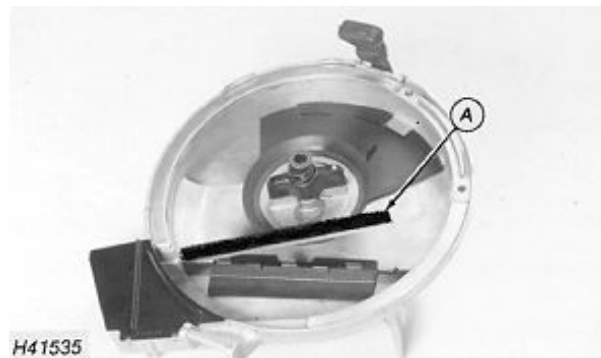
1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Бұрынғы қылшақты алып тастаңыз.
3. "Вакуум өлшеуішінің мөлшерлер кестелері" бөлімінде ұсынылғандай не ұзын, не қысқа қылшақты орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Дұрыс жұмыс істеу үшін, қылшақ көрсетілген жанындағы (A) ойықпен орнатылуы керек.

4. Қылшақ өлшеуіш корпусының (B) жанына тигенге дейін науаға итеріп, сырт еткізіп орнатыңыз.

A—Ойық

B—Өлшеуіш корпусы



Ұзын қылшақ көрсетілген



Қысқа қылшақ көрсетілген

AG,OUC6074,1186 -KK-09APR09-1/1

H41535 —UN—04MAY90

H41536 —UN—04MAY90

Вакуум өлшеуішінің дефлекторын баптау

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. (Осы бөлімдегі ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: Төменгі орналасу (B) келесілер сияқты ұсағырақ емпелер үшін ұсынылады: қант қызылшасы, балжүгері, май күнбағысы және жүгері.

Жоғарғы орналасу (C) келесілер сияқты ірілеу емпелер үшін ұсынылады: жүгері, соя бұршақтары, мақта, үрме бұршақтары, жержаңғақтары, тәтті жүгері және тәтті күнбағыс.

2. Белгіні (A) осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ кестесінде ұсынылған орынға жылжытыңыз.

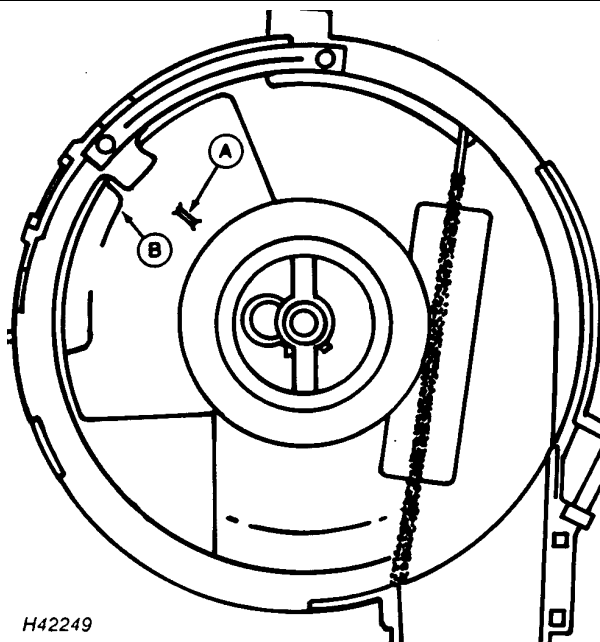
Өлшеуіш кірісінде емпенің тұрып қалуы егу барысындағы баяу өтуге апаруы мүмкін. Егер осындай жағдай орын алса, дефлекторды жоғарғы күйге (C) баптап, тальк майлағышты көптеп қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Алқаптың тым кедір-бұдыр болу салдарынан толып кеткен вакуум өлшеуіші дефлекторды төмендету арқылы ТАЗАЛАНБАЙДЫ. Толып кетуге жол бермес үшін, қатарды өңдеу секциясына түсірілетін тежегіш күшті арттырып, егу жылдамдығын азайтыңыз.

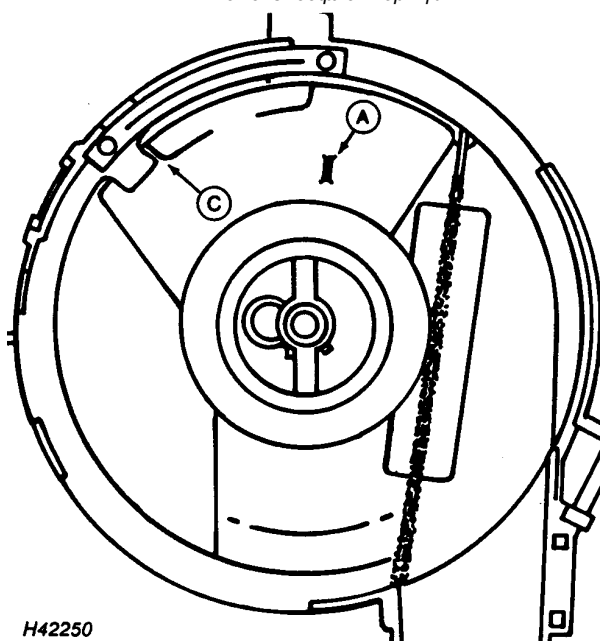
Егер қия беткейде егу барысында өлшеуіштер толып кетсе, егу жылдамдығын төмендетіңіз. Өлшеуіштердің толып кетуі қия беткейлерде егу барысында орын алуы мүмкін. Еңіс жерлерде отырғызу тығыздығы артып кетуі мүмкін, себебі дән дискілеріндегі белгілер емпені өлшеуіш қылшағына апармай, емпе сықпасына өткізіп жіберуі мүмкін. Қия беткейде егу барысында мейлінше жақсы жұмыс өнімділігін қамтамасыз ету үшін, доңғалақ емпе, кей жағдайларда тегіс дән дискілерін пайдаланыңыз.

A—Белгі
B—Төменгі күй

C—Жоғарғы күй



Төменгі дефлектор күйі



Жоғарғы дефлектор күйі

H42249 —UN—19JUN90

H42250 —UN—19JUN90

AG,OUO6074,1178 -KK-14JUL10-1/1

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ жұмысы

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ (А) белгілі екпе түрлерінің екпе ұяшығынан толықтай шығуын қамтамасыз ету үшін пайдаланылады. Доңғалақтың шығыңқы тұстары ұяшық саңылауларынан барлық екпелер мен бөтен заттардың шығарылып отыруына ықпал етеді.

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ балжүгері, бір өскіннен шыққан қант қызылшасын және дән дискілерінің тегіс түрімен отырғызылған екпені егу барысында қажет болады. Қант қызылшасы мен тәтті жүгері екпелерінің жиектері өткір болуы мүмкін және әдетте пішіндері біркелкі емес болып келеді, бұл - екпелердің екпе ұяшықтарында тұрып қалуына ықпал етеді. Кейбір балжүгері екпелерінде көптеген бөтен заттар болады, олар да ұяшықта не ұяшық саңылауларында тұрып қалуы ықтимал.



А—Екпені итеріп шығаратын доңғалақ

A51650 —UN—04FEB03

AG,OUO6074,1180 -KK-09APR09-1/1

Итеріп шығаратын доңғалақ жинағын орнату

ЕСКЕРТУ: Итеріп шығаратын доңғалақ (А) пішіні қалыптан тыс екпе түрлерінің вакуумды саңылаудан толықтай шығуын қамтамасыз ету үшін пайдаланылады. Доңғалақтың шығыңқы тұстары вакуумды саңылаулардың барлық екпелер мен бөтен заттарды екпе ұяшығынан шығарып отыруына ықпал етеді.

ЕСКЕРТУ: Итеріп шығаратын доңғалақ жөнінде кеңестер алу үшін, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ тақырыбын қараңыз.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Бұранданы (В) босатыңыз және тазалағыш жинағын (С) алып тастаңыз.
3. Итеріп шығаратын жинақты (D) бұрандамен (В) орнатыңыз.

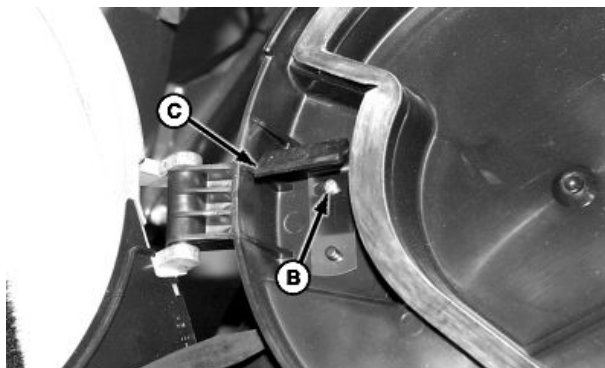
ЕСКЕРТУ: Қақпақты жабарда доңғалақтың дән дискісіндегі екпе ұяшықтарының жолымен тураланғанын тексеріңіз.

А—Итеріп шығаратын
доңғалақ
В—Бұранда

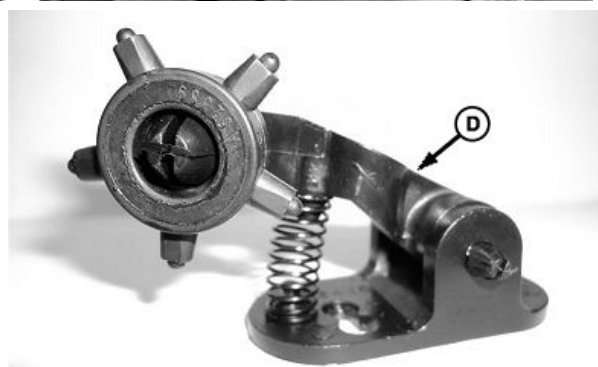
С—Тазалағыш жинағы
D—Итеріп шығару жинағы



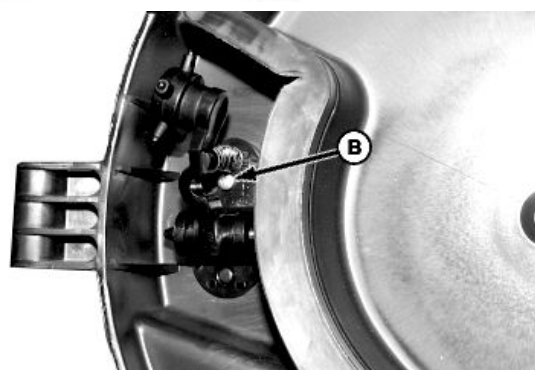
A51650 —UN—04FEB03



A51175 —UN—19NOV02



A68268 —UN—16JUL10



A51651 —UN—04FEB03

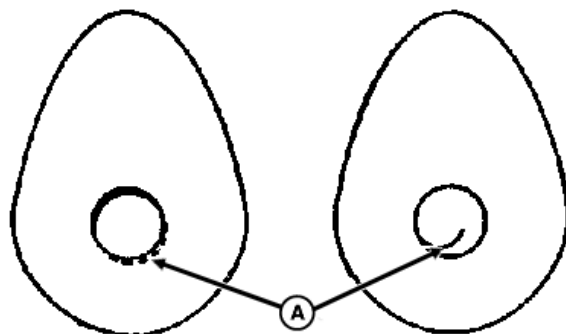
AG,OUO6074,1181 -KK-16JUL10-1/1

Дән дискісінің ұяшығын тексеру

ЕСКЕРТУ: Дән өлшеуішінің нақтылығын анықтау үшін жұмыс барысында тексеруді орындаңыз. Егер өлшеу қызметі қанағаттанарлық болса, ешбір дән дискісін ауыстыру қажет емес.

Екпе ұяшығы мен саңылауда жарқыл (А) барын тексеріңіз (шикізаттың қалыптасу барысында қалып қалған бөлшектері). Дән дискісін орнатудың алдында барлық жарқыл белгісінен құтылыңыз. Егер жарқылдан құтылу оңайға соқпаса, дискіні ауыстыру керек болады.

А—Жарқыл



A46242 —UN—27JUL00

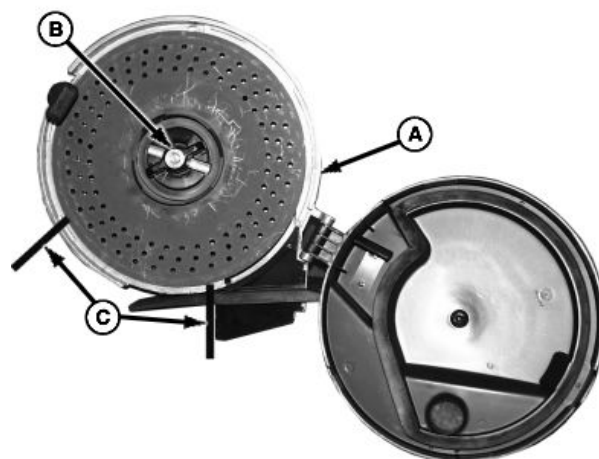
AG,OUO6074,1176 -KK-09APR09-1/1

Дән дискісін орнату

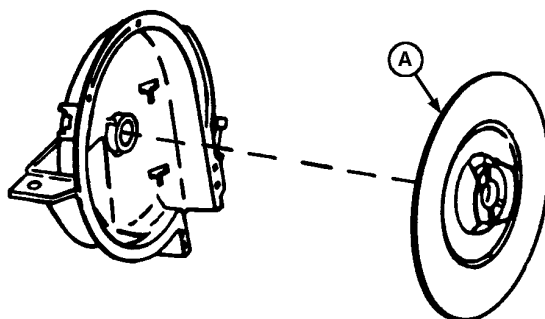
1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз.
2. Дән дискісін (А) корпусқа орналастырыңыз. Дән дискісін қозғалыссыз ұстап тұрып, күпшек тұтқасын (В) құлыптаулы күйге бұраңыз.
3. Күпшек бапталуын тексеріңіз. Келесі шарттар орындалмаса, осы бөлімдегі "ӨЛШЕУІШ КҮПШЕГІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.
 - ☐ Күпшекті қолмен жылдам бұрап, тез шығарып алғаннан кейін дән дискісінің (А) шамамен 1 айналымға бұралатынын тексеріңіз.
 - ☐ Диск бұралғанда диск пен бөлімдегі (С) өлшеуіш корпусының арасы болымсыз тиетінін тексеріңіз.
 - ☐ Диск бұралғанда бөлімдегі (С) ешбір саңылаудан екпе төгілмейтінін тексеріңіз.

А—Дән дискісі
В—Күпшек тұтқасы

С—Бөлім



A51177 —UN—19NOV02



A46247 —UN—13JUN00

OUO6045,00006D8 -KK-14JUL10-1/1

Өлшегіш күпшегін баптау

Өлшеуіш күпшегін дұрыс баптау арқылы өлшеуіш нақтылығын арттырыңыз және екле зақымдалуын азайтыңыз. Дән дискілерін қашан өзгертсеңіз де, осы баптауды тексеріп отырыңыз. Егер дән дискісі мен өлшегіш корпусы (B) арасында саңылау болса немесе дискіні бұрау қиынға соқса, өлшегіш күпшегін төменде көрсетілгендей баптаңыз.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз.
2. Күпшек тұтқасын (A) сағат бағытына қарсы бұраңыз. Дән дискісін алып тастаңыз.

A—Күпшек тұтқасы

B—Корпус



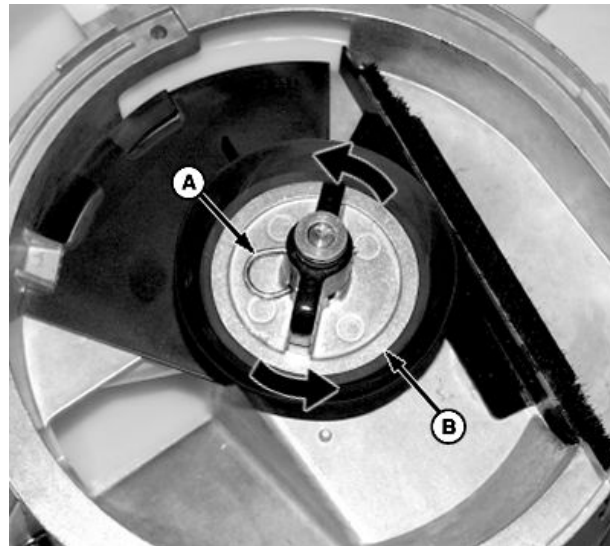
A51176—UN—19NOV02

OUC6074,00008A0 -KK-17APR09-1/3

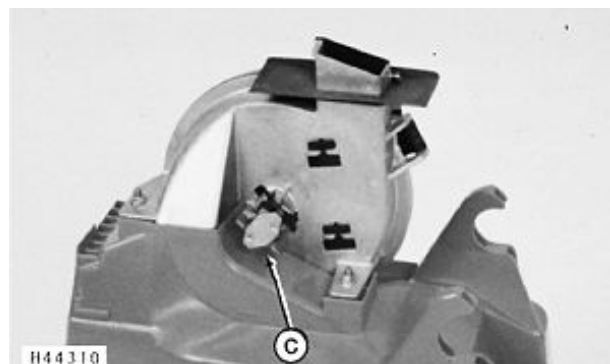
3. Серіппелі қысқышты (A) алып тастаңыз.
4. Күпшекті (B) баптаңыз.
 - Болымсыз баптаулар жасаңыз.
 - Өлшегіш жетегін (C) ұстап тұрыңыз.
 - Дән дискісін өлшеуіш корпусына жақынырақ жылжыту үшін, күпшекті (B) сағат тілінің бағытымен бұраңыз.
 - Дән дискісін өлшегіш корпусынан алысырақ жылжыту үшін, күпшекті (B) сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.
5. Ойықты біліктегі саңылаумен туралаңыз және серіппелі қысқышты (A) орнатыңыз.

A—Серіппелі қысқыш
B—Күпшек

C—Өлшеуіш жетегі



A51320—UN—02DEC02



H44310—UN—14APR02

Келесі бетте жалғасады

OUC6074,00008A0 -KK-17APR09-2/3

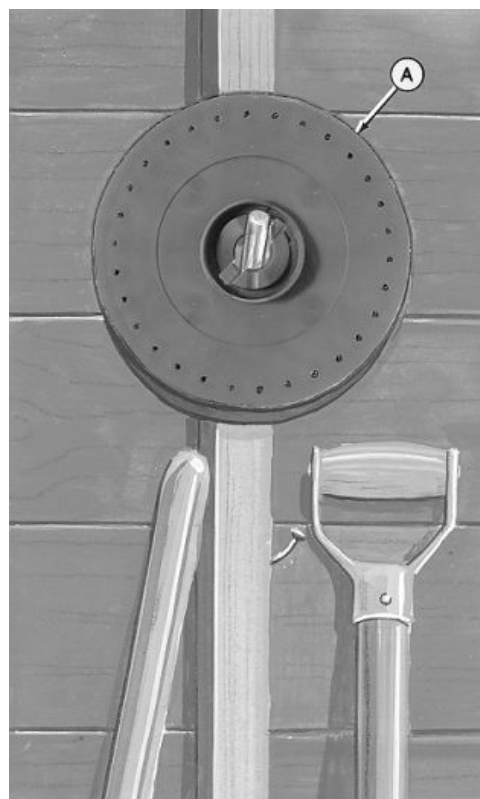
6. Дән дискісін (А) орнатып, күпшек тұтқасын (В) құлыптаңыз.
7. Баптауды тексеріңіз.
 - а. Дискіні қолмен айналдырып, жылдам шығарып алыңыз.
 - б. Диск бұралатын мөлшерді анықтаңыз. Егер диск шамамен бір айналым жасап тоқтайтын болса, демек, күпшек дұрыс бапталған.
 - с. Күпшек бапталуы дұрысталғанша қайталаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Деформацияланған дискілерді қолданбаңыз. Дискілерді өлшегіштерде сақтамаңыз. Дискілердің төсемін күпшекте сақтаңыз немесе күпшектен қабырғаға іліп қойыңыз. Ауыр заттардың астына қоймаңыз және екпе саңылауына ілмеңіз. Жоғары температура мен күн сәулесінен аулақ жерде сақтаңыз.

8. Дискіні қолмен баяу айналдырып, дискінің (С) аумағында корпусқа жанасатын-жанаспайтынын тексеріңіз. Дискіні айналдырғанда саңылау пайда болса, дискіні ауыстырыңыз.

А—Дән дискісі
В—Күпшек тұтқасы

С—Аймақ



Сақтау

А61059 —UN—16OCT07

А44241 —UN—19NOV97

OUO6074,00008A0 -KK-17APR09-3/3

ProMax 40, ұсақ тәтті жүгері немесе үрме бұршағы дискілеріне арналған қос элиминаторды орнату

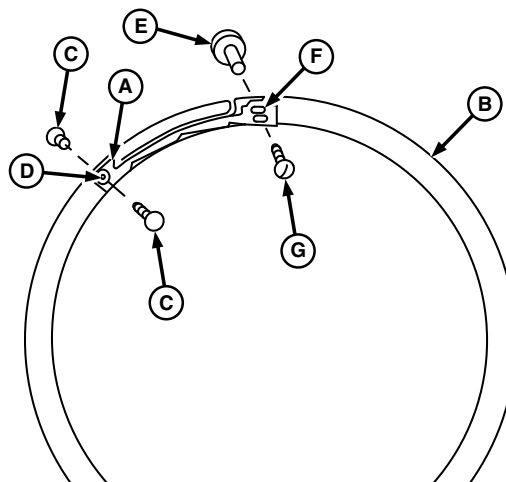
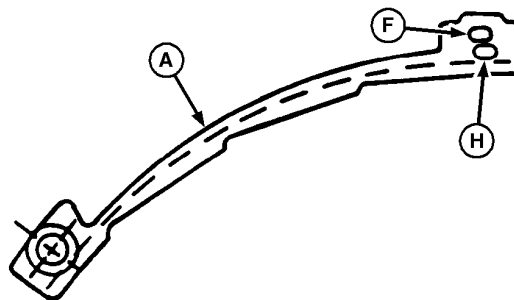
Қос элиминаторды (А) дискідегі жалғыз саңылауды жауып тұратын екі екпенің бірін алып тастау үшін пайдаланады. Қатпарлы жасақтама мен ойықты саңылаулар дискідегі саңылауды біртіндеп жабады.

Саңылау (Н) ProMax 40 және ұсақ тәтті жүгері дискісі үшін пайдаланылады. Саңылау (F) үрме бұршақ дискісі үшін пайдаланылады.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Өлшеуішті жинауыштан алып тастаңыз. Қанатты гайкаларды сақтаңыз.
3. Қос элиминаторды (А) корпусқа (В) орнатыңыз.
4. Қос құлыпты қысқыштарды (С) қос элиминатордың (А) корпусы мен саңылауы (D) арқылы енгізіңіз.
5. Жұдырықшалы гайка (Е) мен бұранданы (G) (дән дискісіне байланысты) (F) не (Н) саңылауы арқылы енгізіңіз. БЕКЕМДЕМЕҢІЗ.

А—Қос элиминатор
жұдырықшасы
В—Корпус
С—Қысқыштар
D—Саңылау, қос құлыпты
қысқыш

Е—Жұдырықшалы гайка
F—Саңылау, үрме бұршақ
G—Бұранда
H—Саңылау, ProMax 40
немесе ұсақ тәтті жүгері

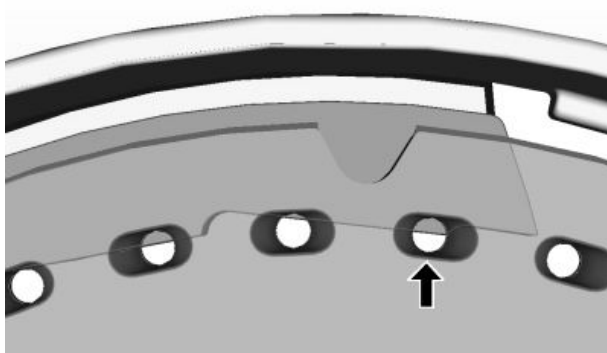


A60576 —UN—09AUG07

A60577 —UN—09AUG07

OUO6074,000083C -KK-07JUL10-1/1

Саңылаудың 50 пайызға жабылуы үшін қос элиминаторды ProMax 40 дискімен баптау

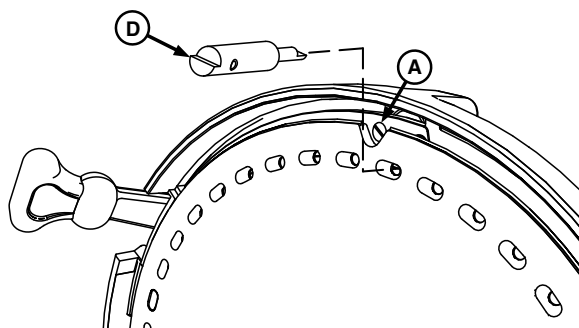


Саңылаудың 50 пайызға жабылғанының сызбасы

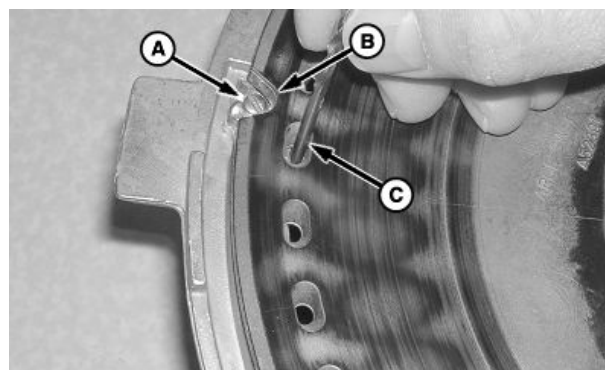
1. Қос элиминатор бұрандасын (A) босатыңыз. Қос элиминатор еркін қозғалтылуы керек.
2. Қос элиминатордың ProMax 40 дискісі үшін орнатылғанына сенімді болыңыз. (Осы бөлімдегі ҚОС ЭЛИМИНАТОРДЫ ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
3. Өлшегіште ProMax 40 дискісін орнатыңыз.
4. Дискіні тұрған орнында бекіту үшін тұтқаны сағат тілінің бағытымен бұраңыз.
5. Бұранданың (A) ортасы дискінің ойығына (B) келгенше дискіні бұраңыз.

ЕСКЕРТУ: JDG10965 баптау құралын алу үшін John Deere™ делдалына хабарласыңыз.

6. Баптау құралын (D) немесе өзегі 2,5 мм (3/32 дюйм) бұрғыны (C) диск саңылауына енгізіңіз.
7. Қос элиминаторды құралға не бұрғыға қарсы орналастырыңыз, қос элиминатордың ең биік қатпары құралға не бұрғыға болымсыз тиіп тұратын болсын.
8. Дискіні, қос элиминаторды және жұдырықшалы гайканы қатты басыңыз. Бұранданы қос элиминатор жылжымайтындай етіп бекітіңіз.
9. Құралды не бұрғыны алып тастаңыз. Қос элиминатор қазір саңылаудың 50 пайызы қамтылатындай орнатылған.
10. Саңылаудың 50 пайызы қамтылатын етіп орнату алқап дақылының көптеген өлшемдері үшін



Баптау құралының әдісі



Бұрғы әдісі

A—Бұранда
B—Ойық

C—Өзегі 2,5 мм (3/32 дюйм) бұрғы
D—Баптау құралы

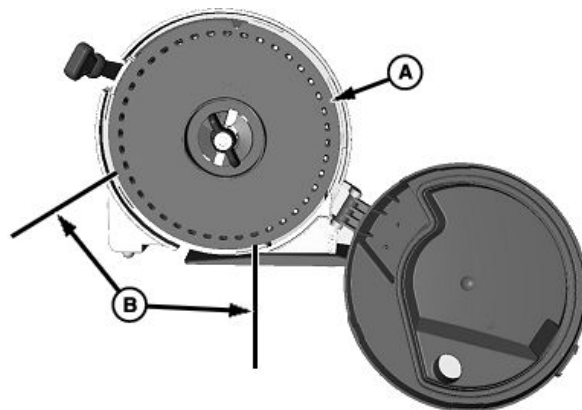
оңтайлы. Тым ұсақ, не тым ірі екпелермен жұмыс істегенде, саңылау жабылуын үлкейту, не кішірейту үшін бұранданы (A) босатып, жұдырықшалы гайканы бұраңыз. Мақсат - бір саңылауды қамтыған жалғыз екпелердің кедергісіз өтуіне мүмкіндік тудырып, жалғыз саңылауды жауып қалған екі екпенің біреуін жылжыту үшін қос элиминаторды баптау. Қос элиминатор қажетті орынға келгенде бұранданы бекітіңіз.

Келесі бетте жалғасады

OUC6074,0000A46 -KK-14JUL10-1/2

ЕСКЕРТУ: Дән дискісі жеңіл жанасумен, кедергісіз бұралуы керек. Диск және корпус арасында кішігірім бос аралық қалуына болады. Диск пен өлшеуіш арасынан екпе өтетін болмау керек. Тексеру рәсімін жақсарту үшін, өлшеуішке кішігірім екпе салыңыз.

11. Дән дискісін (А) қолмен бұрап, (В) аумағындағы диск пен өлшегіш арасындағы бос аралықты тексеріңіз. Егер диск әрең бұралатын болса немесе екпе бос аралықтан өтіп кететін болса, күпшектің күйін баптаңыз. (Осы бөлімдегі ӨЛШЕУІШ КҮПШЕГІ мақаласын қараңыз.)
12. Өлшеуішті жауып, алдында пайдаланылған қанатты гайкалар көмегімен жинауышқа бекітіңіз.
13. Барлық қатарларды бірдей етіп орнатыңыз.
14. Қысқа арақашықтық орнатып, одан кейін екпе жеткізілуі мен өлшегіш жұмысының өнімділігін анықтау мақсатында жұмыс барысында тексерісті орындаңыз. Жеке өлшеуіштерді қажетінше баптаңыз.



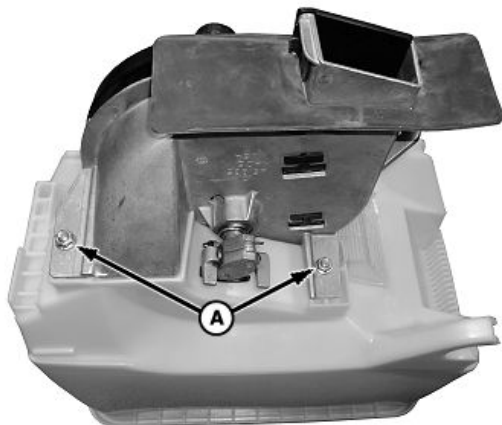
A—Диск

B—Тексеру аумағы

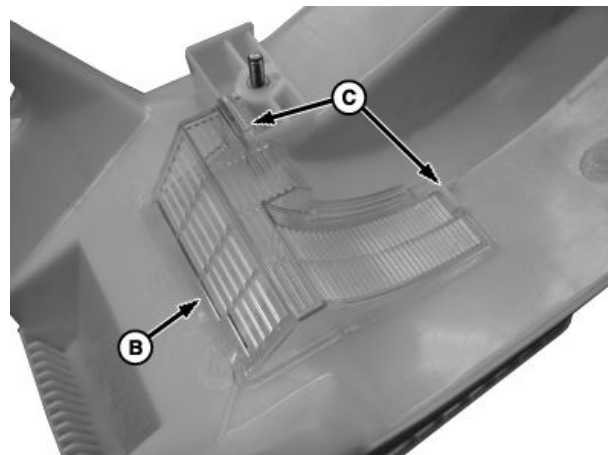
A68133 —UN—13JUL10

OUC6074.0000A46 -KK-14JUL10-2/2

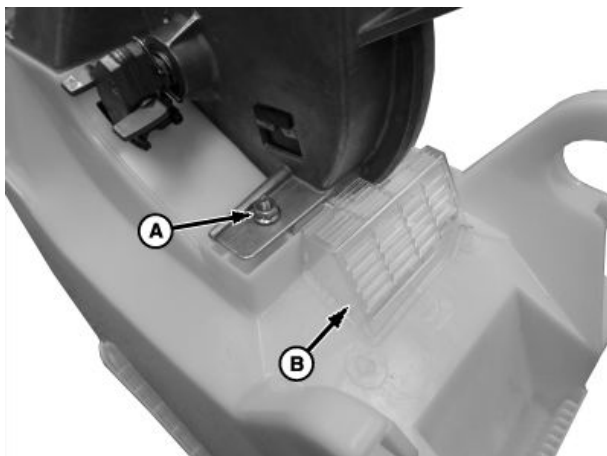
Өлшеуіштің кіріс экранын орнату



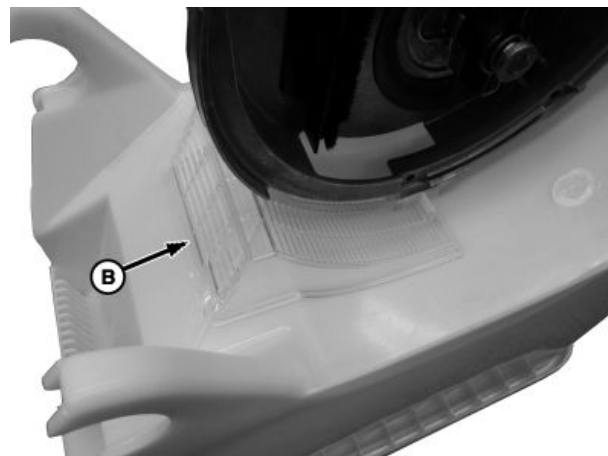
A68445 —UN—26JUL10



A68446 —UN—26JUL10



A68447 —UN—26JUL10



A68448 —UN—26JUL10

A—Гайкалар

В—Экран

С—Белгілер

Алқапта көп қалдықтар қалатын жағдайда дән қалдықтарының бөліктері вакуумдық өлшеуіште жинақталып қалуы мүмкін. Өлшеуішке дән қалдықтары кірмеуі үшін, өлшеуіштің кіріс экрандарын (В) John Deere™ делдалынан сатып алуға болады.

Орнату үшін:

1. Жинауыш пен өлшеуішті тұқым себетін секциядан алып тастаңыз (осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз).

2. Өлшеуіш (А) гайкаларын босатып, өлшеуішті жинауыштан алып тастаңыз.
3. Кіріс экранды (В) жинауышқа орналастырып, белгілермен (С) туралаңыз.
4. Өлшеуішті ауыстырып, өлшеуіш гайкаларын бекемдеңіз.
5. Өлшеуіш пен жинауышты тұқым себетін бөліміне орнатыңыз.

OUC6074,0000A51 -KK-26JUL10-1/1

Дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулықтар

МАҢЫЗДЫ: Дән дискісі жөніндегі бұл кеңестер әр түрлі қайнар көздерден алынған екпе сынағына негізделген. Себебі екпе өлшемі мен пішіні жылдан-жылға өзгеруде, сондықтан әрқашан балама дискінің жұмысы өнімдірек болуының ықтималдылығы болады. Сатылымда бар дән дискілері мен кеңестердің барынша толық әрі соңғы тізімін алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Келесі дән дискісі жөніндегі кеңестер әр дән дискісі үшін барынша оңтайлы жұмыс өнімділігі күтілетін екпе өлшемдерінің ауқымын көрсетеді. Екпені отырғызуға ең дұрыс келетін немесе отырғызылатын екпе өлшемдерінің көпшілігі үшін жарайтын дискіні таңдаңыз.

Егер өлшемдері бірнеше түрлі екпелер отырғызылып, екпелердің өлшемдері екі дән дискісінің қиыстырылған

аумақтарына түсіп кететін болса, дән дискісінің ЕКЕУІНІҢ ДЕ жұмыс өнімділігін жеке екпе пішініне оңтайландыруды тапсыру ұсынылады.

Дискінің тиісті қолданылуын анықтау үшін, екпе үлгісін дән дискісінің ұяшықтарына салыңыз. Егер ұяшыққа екі екпе қиындықсыз сыйып кетсе, кішірек дискіні қолдану керек. Егер бір екпе ұяшыққа толық сыймаса, үлкенірек дискіні қолдану керек. Белгілі екпе өлшемі үшін екі диск те дұрыс келсе, әрдайым кішірегін қолданыңыз. Бос кеткен орындардың (және ойқыш алқаптардың) орнын толтыру үшін, вакуумды көбейтіңіз. Қос екпелердің өтуіне жол бермеу мақсатында вакуумды азайтыңыз.

Сыртқы ауқымдары берілген екпе өлшемдері үшін басқа дәндерге арналған дән дискілерін пайдалануға болады. Кез келген басқа дән дискісін ауыстырғандағыдай, алқаптағы орналасу мен аралықтарды әрдайым тексеру керек.

OUO6074,0000ECD -KK-14APR09-1/1

Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін алқап дақылына дұрыс дән дискісін таңдау

Дәннің дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулық					
Екпе пішіні	Екпе/кг (Екпе/фунт)	Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Ұяшықтар саны (Саңылау диаметрі [мм])	Егер толтырылуды басқару қиынға соқса:
Өртекті (аралас пішіндер)	Аралас өлшемдер (Аралас өлшемдер)	Қос элиминаторы бар ProMax 40	A52391	40 (4.5)	Егер бастапқы диск тым толып кеткен не толмаған болса, қос элиминаторды баптаңыз
Біртекті тегіс	3308-ден кіші (1500)	Қос элиминаторы бар ProMax 40	A52391	40 (4.5)	Егер бастапқы диск тым толып кеткен не толмаған болса, қос элиминаторды баптаңыз
Біртекті тегіс	3308-6175 (1500-2800)	Ұсақ жүгері дискісі	A43215	30 (3.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, вакуум деңгейінің кестесінде көрсетілген қиыстырылған дискіге ауысыңыз ^a
Біртекті тегіс	6175-тен үлкен (2800)	Күнбағыс және жүгері	H136478	30 (2.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, ұсақ дән дискісіне (A43215) ауысыңыз
Біртекті доңғалақ	3308-ден кіші (1500)	Стандартты жүгері дискісі	A50617	30 (3.6)	Вакуумды баптаңыз
Біртекті доңғалақ	3308-6175 (1500-2800)	Ұсақ жүгері дискісі	A43215	30 (3.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, стандартты дән дискісіне (A50617) ауысыңыз
Біртекті доңғалақ	6175-тен үлкен (2800)	Күнбағыс және жүгері	H136478	30 (2.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, ұсақ дән дискісіне (A43215) ауысыңыз

^a3970 екпе/кг (1800 екпе/фунт) кем үлкенірек екпе өлшемдері үшін стандартты дән дискісіне (A50617) ауысыңыз. Егер толықтырылуды қадағалау мәселелері шешілмесе, қос элиминатормен ProMax 40 дискісіне (A52391) ауысыңыз. 5072 екпе/кг (2300 екпе/фунт) үлкен кішірек екпе өлшемдері үшін күнбағыс және жүгері дискісіне (H136478) ауысыңыз. Егер толықтырылуды қадағалау мәселелері шешілмесе, қос элиминатормен ProMax 40 дискісіне (A52391) ауысыңыз.

Ұсынылған дән дискісін анықтау үшін, бірінші, **Дәннің дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулық** кестесін пайдаланыңыз, одан кейін вакуумның бастапқы параметрін вакуум деңгейінің кестесінен қараңыз.

Вакуумның дұрыс деңгейлері мен ұсақ дән не стандартты дән екпесінің (екпе ұяшықтары бар) дискілерін пайдаланса, дән екпесінің көбісін 100 пайызға жуық қажетті отырғызу тығыздығымен отырғызуға болады.

Секциялық дискілерді (ұсақ және стандартты дән екпесінің дискілері) пайдалану жұмыс өнімділігінің дұрыс болуы үшін екпені мұқият таңдауды талап етеді.

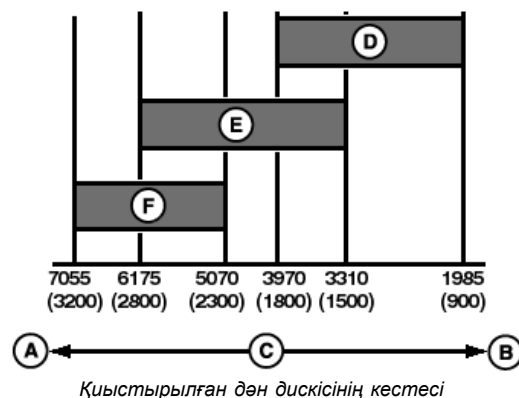
Өлшеу тиімділігі екпе өлшемінің тұрақтылығына тікелей байланысты. Пішіндері мен өлшемдері әр түрлі екпелердің секциялық дискілермен жұмысы оңтайлы болмайды. Екпелердің өлшемдері әр түрлі болғанда, екпенің оңтайлы реттелуі мен шығарылуы үшін қос элиминаторы бар ProMax 40 (A52391) дискісі қажет.

ЕСКЕРТУ: John Deere тегіс дискілерін пайдаланғанда итеріп шығаратын доңғалақ қажет.

Ұсақ дән дискісі (A43215) мен стандартты дән дискісін (A50617) жауып қалатын өлшемдегі екпелер үшін бастапқы орнатуда ұсақ дән дискісін таңдаңыз. Егер отырғызу тығыздығын қадағалау қиынға соқса, стандартты дән дискісіне ауысыңыз.

ОТЫРҒЫЗЫЛУЫ ҚИЫН ЕКПЕЛЕР

- Отырғызылуы қиын екпелерге аралас өлшемді, аралас пішінді, өлшемдері мен пішіндері әр түрлі,



Қиыстырылған дән дискісінің кестесі

A—Ұсақ дәндер
B—Ірі дәндер
C—Дән өлшемі, дән/кг
(дән/фунт)

D—Стандартты жүгері дискісі
E—Ұсақ жүгері дискісі
F—Күнбағыс және жүгері дискісі

ұзын әрі жіңішке, өскіндері үшкір екпелер (өскін) және т.б. жатады.

- ProMax 40 дискісі отырғызылуы қиын екпелердің реттелуін жақсарту үшін пайдаланылады. ProMax 40 дискісі секциялық дискілерге қарағанда вакуумның жоғарырақ деңгейін қажет етеді және әр өлшеуіш жинағында қос элиминатор мен итеріп шығаратын доңғалақтық орнатылуын талап етеді.
- ProMax 40 дискілерінің әр айналым үшін 40 саңылауы бар.

Механикалық өлшеуіштері бар машиналар:

Алқаптық дақылды отырғызуға ProMax 40 дискісін пайдаланғанда, екпе берілісін ProMax 40 дискісін қолданатын дәннің мөлшерлер кестесіне сәйкес орнатыңыз.

Ауыспалы жылдамдық жетегі (VRD) бар машиналар: SeedStar™ мониторындағы тізімнен ProMax 40 дән дискісін таңдаңыз. (SeedStar™ механик-жүргізуші нұсқаулығындағы "Екпе мөлшерлерін орнату" бөлімін қараңыз)

МАҢЫЗДЫ: ProMax 40 дискілерін пайдаланғанда, берілісті орнату үшін секциялық жылдамдық кестелері пайдаланылған болса немесе мониторда ауыспалы жылдамдық жетегі үшін дән дискісі қате бағдарламаланған болса, отырғызу тығыздығы шамадан артық болып кетеді. Секциялық дискілердің 30 ұяшығы болады.

- Сұрыпталған екпе де жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін дән дискісінің дұрыс таңдалуын қажет етеді.

ЕҢІС ЖЕРЛЕРГЕ ДӘН ЕГУ

Еңіс жердің бұрышы немесе еңіс жерлерде бағытты өзгерту өлшеуіш жұмысының тиімділігіне әсер етуі мүмкін. Егер машинаның сол жағы еңісте болса, екпелер дән дискісінен және дән дискісінің жанындағы кішірек екпе қоймасынан түсіп кететіндіктен, бос кетуі мүмкін. Егер машинаның оң жағы еңісте болса, екпелер дән дискісіне және дән дискісінің жанындағы үлкен екпе қоймасына қарай жиналатындықтан, отырғызу тығыздығы артып кетуі мүмкін. Еңіс жерлерде вакуум өлшеуішінің жұмыс өнімділігін арттыру үшін, келесі қадамдарды орындаңыз:

SeedStar - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

- Саңылаулары мүмкіндігінше азырақ дискіні пайдаланыңыз. Саңылаулардың аз болуы екпенің қос-қостан кету ықтималдылығын азайтады.
- Доңғалақ екпе пайдаланыңыз. Доңғалақ екпе секциялық дискінің ұяшығында жақсырақ тұрады және екпенің қос-қостан кету ықтималдылығын азайтады.

МАҢЫЗДЫ: Алқаптық дақылды егуге ProMax 40 дискілері пайдаланылғанда механикалық берілісті дұрыс орнатыңыз немесе ауыспалы жылдамдық жетегін дұрыс бағдарламалаңыз. ProMax 40 дискілерін пайдаланғанда, берілісті орнату үшін секциялық жылдамдық кестелері пайдаланылған болса немесе мониторда ауыспалы жылдамдық жетегі үшін дән дискісі қате бағдарламаланған болса, отырғызу тығыздығы шамадан артық болып кетеді. Секциялық дискілердің 30 ұяшығы болады.

- Егер доңғалақ екпе қолжетімді болмаса немесе еңіс тік болса, қос элиминаторы бар тегіс дискіні қолданыңыз. Тегіс дискінің екпе ұяшықтары жоқ және вакуумның жоғарырақ деңгейін, қос элиминаторды және итеріп шығаратын доңғалақты қажет етеді. Қос элиминаторды дән дискісіндегі жалғыз саңылауды жауып қалған екі екпенің бірін алып тастау үшін пайдаланады. Итеріп шығаратын доңғалақ дән дискісіндегі саңылаулардан қоқысты алып тастау үшін пайдаланылады.

OUO6074,0000ECE -KK-27JUL10-2/2

Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған дән дискілері жөніндегі кеңестер

John Deere тегіс дискілері ОӘЖ жүйесі үшін мақұлданбаған өлшем мен пішіндегі дәндердің кең ауқымын өлшейді.

ТӨТТІ ЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
ProMax 40	A52391	<8600	<3900	40	4.5
Ұсақ төтті жүгері	A52390	>7700	>3500	40	3.75

ЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Күнбағыс/ жүгері	H136478	5500 - 9900	2500 - 4500	30	2.6
Балжүгері	A43066	>9900	>4500	45	1.5

Отырғызылуы қиын екпелер үшін ұсақ төтті жүгері дискісін (№ A52390 бөлшек) пайдалану арқылы жұмыс өнімділігін арттыруға болады.

Кей жағдайларда екпе өлшемі мен пішініне байланысты ұсақ жүгері (№ A43215 бөлшек) немесе күнбағыс (№ H136478 бөлшек) секциялық дискісінің жұмыс өнімділігі қанағаттанарлық болуы мүмкін.

ТӨТТІ КҮНБАҒЫС

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қос элиминаторы бар Pro-Max 40 дискісінің тегіс түрі	A52391	5000 - 7200	2250 - 3250	40	4.5
Қос элиминаторы бар ұсақ төтті дәннің жалпақ түрі	A52390	7200 - 11600	3250 - 5250	40	3.75

МАЙ КҮНБАҒЫСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Дән өлшемдері	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Күнбағыс/ жүгері	H136478	4 (ұсақ) 3 (орташа) 2 (ірі)	30	2.6

Май күнбағысы екпесінің 1 (өте ірі) және 5 (тым ұсақ) өлшемдері жөнінде кеңестерді төтті күнбағыстан

жоғарырақ қараңыз. № H136478 бөлшек май күнбағысы екпесінің 4 (ұсақ), 3 (орташа) және 2 (ірі) өлшемдері үшін ұсынылады. Бұл диск май күнбағысы екпесінің 1 (тым ірі) және 5 (тым ұсақ) өлшемдері үшін немесе төтті күнбағыс екпелері үшін ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.

ТЕСІЛГЕН МАҚТА

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қышқылы алынған мақта	A56251	8800 - 13200	4000 - 6000	64	2.5

Қышқылы алынған мақта дискісінде қос-қостан тұрып қалатын ұсақ екпелер үшін ұсақ үрме бұршақ дискісін (№ A52903 бөлшек) пайдалану ұсынылады.

4-ҰЯШЫҚТЫ ЕҢІС ЖЕР МАҚТАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
4-ұяшықты еңіс жер	A65622	8800 - 13200	4000 - 6000	48	2.5

Төрттен көп болып кептеліп қалатын ұсақ екпелер үшін 2-ұяшықты еңіс жерге арналған мақта дискісін пайдалану ұсынылады.

2-ҰЯШЫҚТЫ ЕҢІС ЖЕР МАҚТАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
2-ұяшықты еңіс жер	A74961	8800 - 13200	4000 - 6000	64	2.5

ҮРМЕ БҰРШАҚ ҚОЛДАНАТЫН МАҚТА - Ұсақ A52903 тегіс дискісі

Мақта Дән	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ	3520 - 7260	1600 - 3300	50	3.75

Мақта дискілерінде қос-қостан кептелу орын алғанда ұсақ мақта екпесін, сондай-ақ, осы дискімен егу ұсынылады (қос элиминатор ұсынылады).

СОЯ БҰРШАҒЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Соя бұршағы	A42586	7700-ден төмен	3500-ден төмен	108	4.4
Мақта	A56251	7700-ден жоғары	3500-ден жоғары	64	2.5

Қос-қостан өтіп кететін өлшемі кішірек екпелердің жұмыс өнімділігін мақта екпесінің дискісі (№ A56251 бөлшек) жақсарты алады.

ТӨМЕН ПАЙЫЗДЫ БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Төмен пайызды балжүгері	A43066	22 000 – 35 300	10 000 - 16 000	45	1.5

Қос-қостан өтіп кететін өлшемі кішірек екпелердің жұмыс өнімділігін орташа қант қызылшасының дискісі (№ H136445 бөлшек) немесе ұсақ қант қызылшасының дискісі (№ A51712 бөлшек) жақсарты алады.

ЖОҒАРЫ ПАЙЫЗДЫ БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Жоғары пайызды балжүгері	A52802	22 000 – 35 300	10 000 - 16 000	90	1.5

БІР ӨСКІННЕН ШЫҚҚАН ҚАНТ ҚЫЗЫЛШАЛАРЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Дән өлшемі	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ қант қызылшасы	A51712	2,6–3,2 мм дән	45	1.5
Ұсақ және орташа қант қызылшасы	H136445	3,0–3,6 мм дән	45	1.5
Ірі қант қызылшасы	A51713	3,4–4,0 мм дән	45	1.6

ТҮЙІРШІКТЕЛГЕН ҚАНТ ҚЫЗЫЛШАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Дән өлшемі	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ және орташа қант қызылшасы	H136445	3,2–4,0 мм дән	45	1.5
Ірі қант қызылшасы	A51713	3,6–4,6 мм дән	45	1.5
Балжүгері	A43066	3,6–4,6 мм дән	45	1.5

БОС ДӘН ДИСКІСІ

№ A52554 бөлшек

Бос дән дискісі айрықша екпе үшін арнайы саңылау өлшемдерін әдепкі бұрғылауға мүмкіндік береді. Қосымша жабдықтар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

OUC06064,000038C -KK-09FEB11-2/2

ЕКПЕ АРАЛЫҒЫН ОҢТАЙЛАНДЫРУ

Егілетін екпеге дұрыс дән дискісін таңдау - оңтайлы жұмыс өнімділігіндегі алғашқы қадам. Екпе аралығы да жер жағдайына, өлшегіш жылдамдығына және жолдағы жылдамдыққа байланысты.

МАҢЫЗДЫ: Сошник ойқыш жолдардағы жылдамдықты өлшей алады: жоғарырақ өлшеу жылдамдықтарында және жоғарырақ жолдағы жылдамдықтарда, бірақ екпе аралығының өнімділігі азайтылған болуы тиіс. Механик-жүргізуші егу графигі мен оңтайлы аралыққа қол жеткізудің қайсысы маңыздырақ екенін анықтау керек.

ЖЕР ЖАҒДАЙЛАРЫ

Егу барысында жер жағдайды неғұрлым ойқыш болса, екпе аралығы да соғұрлым әртекті болады. Оңтайлы аралыққа қол жеткізу үшін ойқыш жерлерде жылдамдықты азайтыңыз.

ӨЛШЕУІШ ЖЫЛДАМДЫҒЫ

Өлшеуіш жылдамдығы артқан сайын, екпелердің аралықтарын оңтайландырып өлшеу қиындай түседі. Отырғызу тығыздығы жоғарырақ болсын десеңіз, өлшеуіш жылдамдығын азайту үшін жолдағы жылдамдықты азайтыңыз.

ЖОЛДАҒЫ ЖЫЛДАМДЫҚ

Жолдағы жылдамдық жердегі екпе аралығының тиімділігіне әсер етеді. Жолдағы жылдамдық 8 км/сағ (5 миль/сағ) артқанда, екпе аралығының тиімділігі азая түседі.

OUC06074,0000ED1 -KK-14APR09-1/1

ӨЛШЕУІШ ЖҰМЫСЫНЫҢ ТИІМДІЛІГІН ТЕКСЕРУ

МАҢЫЗДЫ: Дән дискісі таңдалғаннан кейін, өлшеу тиімділігінің деңгейін анықтау үшін екпе реттелуін өлшеуіште тексеру және қатар аралығын тексеру қажет. "Дәнді отырғызу тығыздығын тексеру" бөлімін қараңыз.

Дән дискісін таңдау жөніндегі бұл нұсқаулар әр түрлі қайнаркөздерден алынған екпе сынағына негізделген кеңестер болып табылады. Дән өлшемі мен пішіні жылдан-жылға өзгертін болғандықтан, әрқашан балама дискінің жұмысы өнімдірек болуының ықтималдылығы бар.

OUO6074,0000ED0 -KK-08APR09-1/1

Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану

Жабдықтың жұмысына қатысты арнайы толық ақпаратты алу үшін әрқашан трактор механик-жүргізушісінің нұсқаулығын қараңыз.

Тракторға қатысты ақпарат John Deere тракторларын дайындықты, бекітуді және жұмыстық үрдістерді көрсетуге пайдаланады. Үрдістер жабдыққа байланысты өзгеретіндіктен толық ақпаратты алу үшін трактордың МН пайдаланыңыз.



OUO1074,00014B5 -KK-12MAY09-1/1

TS190 —UN—17JAN89

VacuMeter™ моторының (корпус) төгу талаптары

МАҢЫЗДЫ: VacuMeter™ корпусының төгу шлангісін (A) төмен қысымды төгу қосылымына шлангілерді қосудың **АЛДЫНДА** бекіту **ҚАЖЕТ**. Корпус төгу құбырының қысымы 172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм²) төмен болуы қажет, әйтпесе желдеткіш моторы зақымдалуы мүмкін.

VacuMeter құралында пайдаланылатын гидравликалық моторлар төменгі ағынды, жоғары қысымды моторлар болып табылады. Олар жабық орталық гидравликалық жүйесінде ғана жұмыс істеу үшін арналған. VacuMeter™ құралын ашық орталық жүйесіне қосу ұсынылмайды. Қосымша ақпарат алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.



Алдымен корпусстың төгу құбырын жалғау

A—Мотор тығыздағышының (корпус) төгу шлангісі

WP29706,00003B3 -KK-07AUG12-1/1

A53393 —UN—25NOV03

VacuMeter™ гидравликалық моторы және құбылмалы мөлшер жетегін қайтару муфтасы

Барлық машиналар құбылмалы мөлшер жетегі және вакуумды моторының қайтару шлангілеріндегі арнайы қайтару муфтасымен жабдықталған.

Қайтару муфталары мотордың артқа бұрылу мүмкіндігін болдырмау үшін тексеру клапандарымен жабдықталған.

Гидравликалық моторларды өшірген кезде қысымды босатыңыз. ТБК желдеткішін “Қалқу” күйіне орнатыңыз және моторлардың біртіндеп тоқтауына мүмкіндік беріңіз.



OUO6074,000098A -KK-22MAY09-1/1

A53457 —UN—02MAR04

Гидравликалық жүйені тексеру

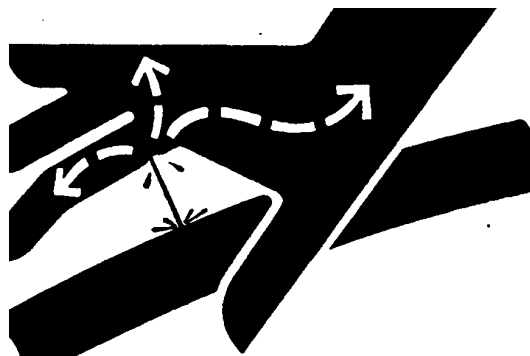
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Бұл қауіпті болдырмау үшін гидравликалық не басқа желілерді ажырату алдында қысымды босатыңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Апат орын алса, дереу дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты бірнеше сағат ішінде шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Зақымның осы түрімен таныс емес дәрігерлер, хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен алуға болады.

Гидравликалық шлангілер физикалық залал, ілмек, уақыт өтуінен және сыртқы



әсерден істен шығуы мүмкін. Шлангтарды жиі тексеріп тұрыңыз. Зақымдалған шлангілерді ауыстырыңыз.

Жүйеге қысымды қосқаннан кейін барлық гидравликалық қосылымдар мен шлангілердің кемуін тексеріңіз.

OUO6074,000080D -KK-21MAY09-1/1

X9811—UN—23AUG88

Ескерту шамының сымын бекіту

ЕСКЕРТУ: 7 істікті қосқышты жалғау алдында істіктер мен қосқыштардың таза әрі жақсы жағдайда екенін тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Сымның орналасуы тракторға байланысты әртүрлі болады.

Шам сымын 7 істікті қосқышқа бекітіңіз.



OUO1074,0000042 -KK-04JUN09-1/1

RW20845—UN—07MAY92

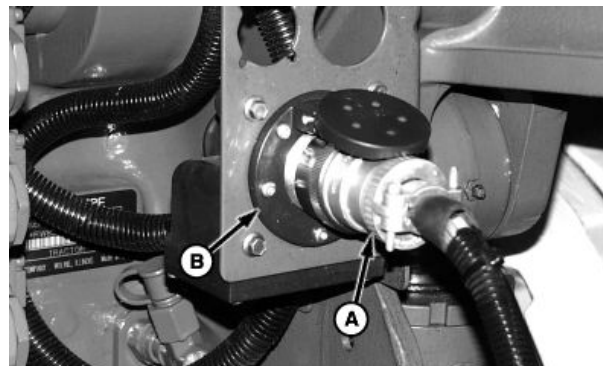
SeedStar™ мониториның сымын қосу

ЕСКЕРТУ: Сымның орналасуы тракторға байланысты әртүрлі болады.

SeedStar™ монитор сымын (A) қосқышқа (B) жалғаңыз.

A—Монитор сымы

B—Қосқыш



OUO6064,00000B5 -KK-28APR10-1/1

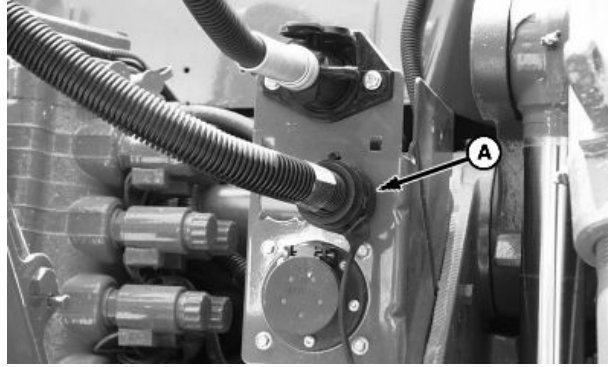
A47096—UN—02FEB01

Жақтауды басқару сымын жалғау

ЕСКЕРТУ: Сымның орналасуы тракторға байланысты әртүрлі болады.

Жақтауды басқару сымын (А) жалғаңыз.

А—Жақтауды басқару сымы



A52382 — UN—02JUL03

OUO6074.0000987 -KK-22MAY09-1/1

Гидравликалық қосылымдар ұсыныстары

Кеңейту және қысқарту таңбалары ТБК жабынында берілген.

Арнайы гидравликалық жұмыс мәліметтері үшін трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Корпустың ағызу шлангісі қандай да бір шланг қосылғанға дейін бекітілуі ТИІС.



Таңбаны кеңейту



Таңбаны қысқарту

A64361 —UN—11MAR09

A64362 —UN—11MAR09

Шланг қосылымдары - Бүгілмеген көмекші машиналар ^a				Функция параметрлері John Deere тракторлары үшін	
Шлангіні анықтау	ТБК	Қысым	Оралу	Ағым	Бекітілген (Уақыт)
Жақтау функциялары және ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса)	I	Ұзарту	Қысқарту	10 максималды	Тұрақты "С" ОӨЖ деңгейі ОӨЖ клапанымен басқарылады
Тәуелсіз маркерлер/Бүгу (жабдықталған болса)	II	Ұзарту	Қысқарту	5-те бастаңыз және қажетінше баптаңыз	Толық кеңейту және қысқарту үшін 10 секунд немесе одан да аз уақыт керек
Вакуум жүйесі (Бөлек ТБК жалғанған және ағымды басқару клапандарымен басқарылады)	III және IV	Қысқарту	Ұзарту	10 максималды	Тұрақты "С"
Вакуум жүйесі (Қосымша қуатқа жалғанған және бір қатардағы клапанмен басқарылады)		Қосымша қуат қысымы	Қосымша қуаттың қайтарылуы		
Жүктемені сезу қызметі бар қосымша қуаттағы құбылмалы мөлшер жетегі		Қосымша қуат қысымы	Қосымша қуаттың қайтарылуы		

^aКорпустың ағызу шлангісі қандай да бір шланг қосылғанға дейін бекітілуі ТИІС.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Гидравликалық шлангілер физикалық залал, ілмек, уақыт өтуінен және сыртқы әсерден істен шығуы мүмкін. Шлангілерді жиі тексеріп тұрыңыз. Зақымдалған шлангілерді ауыстырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Арнайы ұшы бар вакуум және құбылмалы мөлшер жетегінің ҚАЙТАРУ шлангілері трактордың КЕҢЕЙТУ портына

жалғануы ТИІС. Қысым тісінің зақымдалуын болдырмаңыз; ТБК иінтірегін “Қалқу” күйіне орнату арқылы вакуум моторын және құбылмалы мөлшер жетегін өшіріңіз.

ОӨЖ басқару клапаны ОӨЖ бағының қысымын басқару үшін пайдаланылады.

SeedStar™ жүйесі құбылмалы мөлшер жетегін басқару үшін пайдаланылады.

WP29706.00003B2 -KK-06AUG12-1/1

Теңгеру ілгегі түтігі

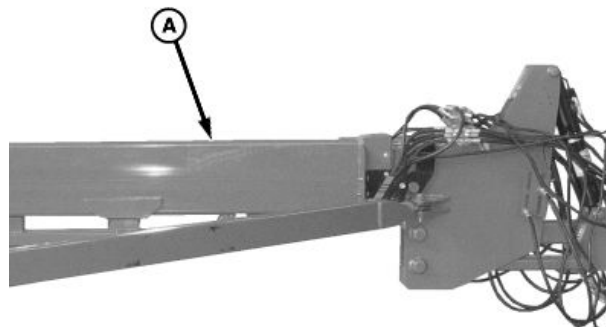
Жұмыс уақытында ілгек түтігінің (А) және себу құрылғысының жақтауларының (В) жерге параллельді болғандығын тексеріп отырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Егер тракторда IV санатты тарту құралы болса, ол сепкіштегі IV санатты тарту сақинасымен пайдаланылуы тиіс. Егер тракторда V санатты тарту құралы болса, ол аспа құралдағы V санатты тарту сақинасымен пайдаланылуы тиіс. (ТИІСТІ ТARTУ ҚҰРАЛЫНЫҢ TARTУ CАҚИНАCЫН OPHATY MАҚАЛАСЫН OҚЫҢЫЗ.)

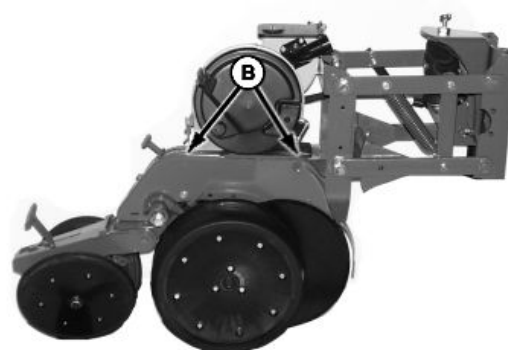
ЕСКЕРТУ: Баптаулар алқап жағдайында орындалған кезде дәлірек болады.

ЕСКЕРТУ: Машинаның орталық жақтауы қанаттардан жоғарырақ немесе төменірек болса гидравликалық көтеру жүйесінің фазасын ауыстырыңыз. Фазаны ауыстыру үшін машинаны көтеріңіз және ТБК иінтірегін бірнеше секунд ұстап тұрыңыз. Қайта фазалаудан кейін машинадағы орталық жақтау қанаттардан көмен болса қызмет көрсету бөліміндегі НЕГІЗГІ ЖАҚТАУДЫҢ БИІКТІГІН БАПТАУ мақаласын оқыңыз.

1. Бапталатын төменгі күш жүйесін нөлдік қысымға орнатыңыз.
2. Машинаны жерге түсіріңіз.



А—Ілгек түтігі



В—Себу құрылғысының жақтауы

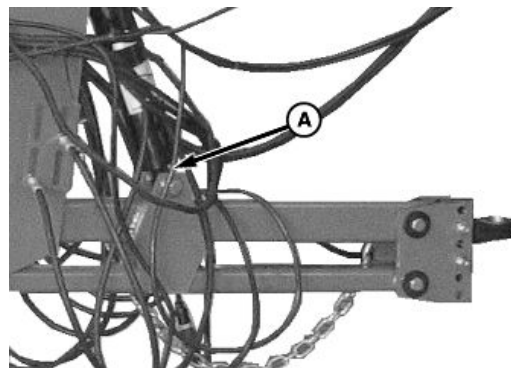
A68031—UN—02JUL10

A50703—UN—16OCT02

OUC6064,00001CC -KK-17MAY11-1/4

3. Тарту құралының ілгек цилиндрін (А) толығымен қысқартыңыз.
4. Машинаны көтеріңіз және төмендетіңіз.
5. Ілгек түтігінің жерге параллельді болғандығын тексеріңіз. Ілгек параллель болмаса, қалған қадамдарды орындаңыз.

А—Тарту құралының ілгек цилиндрі



Келесі бетте жалғасады

OUC6064,00001CC -KK-17MAY11-2/4

A68033—UN—02JUL10

6. Сепкішті тұрақ күйіне орнатып, Сепкішті ажырату бөлімін қараңыз. Тарту сақинасын трактордан ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жеңіл-желпі баптаулар үшін тарту сақинасын аударыңыз. Ірі баптаулар үшін тарту сақинасын жаңа тесікке жылжытыңыз.

7. Ілгек тракторға қайта жалғанған кезде жерге параллельді болатындай етіп тарту сақинасын (А) қайта орналастырыңыз.

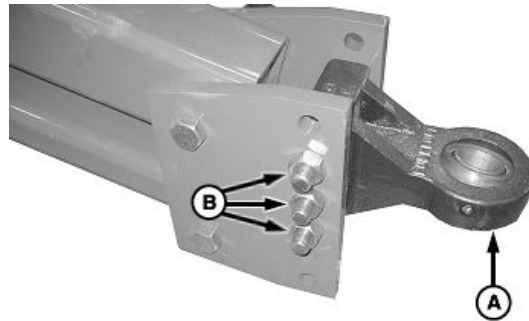
МАҢЫЗДЫ: Айналдыру моментінің дәл мәндеріне қол жеткізу үшін бұрандалар жүктің ілгекке орналасуынан бұрын бекемделуі қажет.

8. Тарту сақинасының бұрандаларын (В) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Бұрандалар—Сипаттама

Тарту сақинасы—Айналдыру моменті..... 1150 Н·м
(850 фунт-фут)

9. Тракторды тарту құралына тіркеңіз, сепкішті жайыңыз және себу күйіне орнатыңыз, тарту құралының цилиндрлерін толығымен қысқартыңыз.



А—Тарту сақинасы

В—Бұрандалар, тарту сақинасы

10. Ілгек түтігінің қалған ұзындығы жерге параллельді болғандығына көз жеткізіңіз. Егер ілгек параллельді болмаса қайта орналастырыңыз және ілгек түтігі параллельді болғанша тарту сақинасын бекітіңіз.

OUC6064,00001CC -KK-17MAY11-3/4

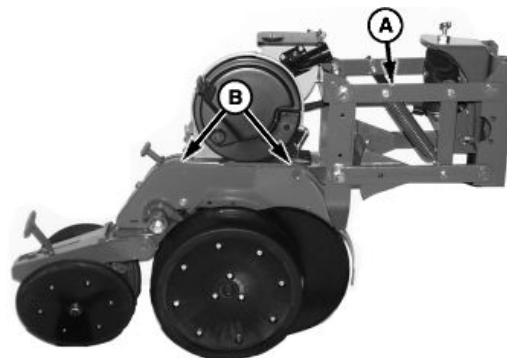
A71341—UN—25APR11

11. Жұмыс уақытында ілгек түтігінің (А) және себу құрылғысының жақтауларының (В) жерге параллельді болғандығын тексеріп отырыңыз.

Машинаның ортаңғы жақтауы жұмыс барысында қанаттардан жоғарырақ немесе төменірек болса, гидравликалық көтеру жүйесінің фазасын ауыстырыңыз.

А—Параллельді тұтқалар

В—Себу құрылғысының жақтаулары



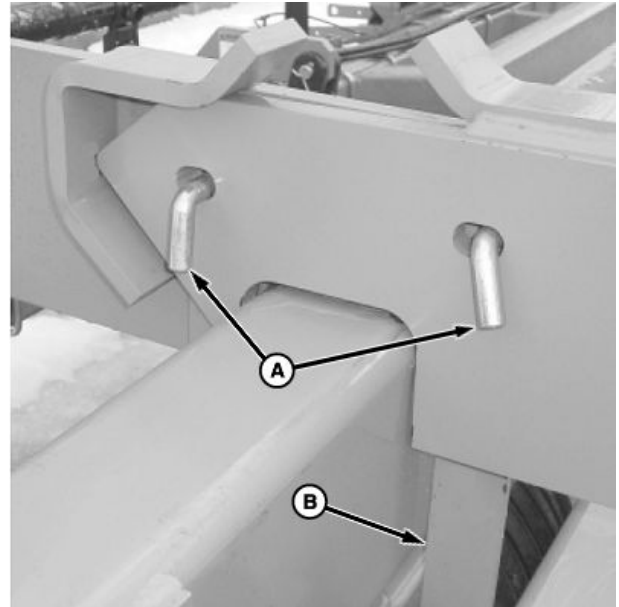
OUC6064,00001CC -KK-17MAY11-4/4

A68213—UN—16JUL10

Машинаны ажырату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ілгек істігі алынған кезде тіл жоғары қарай көтерілуі мүмкін. **ДЕНЕ ЖАРАҚАТЫН БОЛДЫРМАУ ҮШІН**, істікті алудың алдында әрқашан машинаны бүгіңіз және ілгектегі жүктемені шығарыңыз.

1. Машинаны бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКИШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. U кронштейнін (В) қанаттың ысырма тақталары арасында көрсетілгендей орнатыңыз және істіктермен (А) бекітіңіз.
3. Цилиндрдің қызметтік құлыптарын негізгі жақтаудың доңғалақтарына орнатыңыз.
4. Машинаны қызметтік құлыптарға төмендетіңіз.
5. Қанат доңғалақтарын олар жерге тимегенше және мойын тарту құралынан жоғары көтерілмегенше төмендетіңіз.
6. Қауіпсіздік шынжырын және ілгек істігін алыңыз.
7. Барлық шлангілер мен сымдарды алыңыз.



А—Істіктер

В—U кронштейні

А67353 —UN—28JUN10

OUO6064,000037C -KK-03FEB11-1/1

Жалпы

МАҢЫЗДЫ: Машинаны көтерген немесе төмендеткен кезде ТБК иінтірегін **ҚАЛҚУ** күйіне **ҚОЙМАҢЫЗ**. Машинаны көтеру мен төмендетудің дұрыс үрдісі - толығымен **ЖОҒАРЫ** немесе **ТӨМЕН ҚУАТ БЕРУ**.

Дән түтіктері мен дән қопсытқыштарының бітелуінің алдын алу үшін алға жүрген кезде машинаны төмендетіңіз.

Машина төмендетілген кезде артқа **ЖҮРМЕҢІЗ**.

Машинаның дұрыс жұмыс істеуі үшін машина жақтауының толығымен дұрыс жұмыс істеу күйіне төмендетілген болуы маңызды. Бұл күйге қол жеткізу тіркеме комбинацияларына байланысты қиын болуы мүмкін, әсіресе енуі ауыр топырақ жағдайларында сепкен кезде. Егер бұл жағдай алғаш рет болса, келесі әрекет кепілденген болады:

Тіркеменің төменгі күш деңгейлерін азайтыңыз. Тіркеменің қажет болғаннан артық төменгі күшін пайдалануды болдырмаңыз.

1. Ұсынылған өлшемді тракторды пайдаланыңыз.

2. Трактор мен машинаны тиісті түрде дайындаңыз. Тракторды дайындау және Машинаны дайындау бөлімдерін қараңыз.
3. Дәндердің және тыңайтқыштың өлшемдерін мұқият тексеріңіз.
4. Себудің алдында шина қысымын тексеріңіз.
5. Егу алдында трактордың гидравликалық майын жақсылап қыздырыңыз. Суық май желдеткіш жылдамдығын баяулатуы мүмкін.
6. ОӨЖ желдеткішін ұсынылған жылдамдықпен жұмыс істетіңіз. Шамадан тыс жылдамдық ауа жүйесінің шамадан тыс тозуын тудыруы және дөңді зақымдауы мүмкін.
7. Жоғары ылғалдыдық немесе дымқыл, жаңбырлы күндерде немесе түні бойы отырудан кейін машина бір немесе одан көп сағат тұрғанда ОӨЖ желдеткішін ұсынылған айналым/минуттармен машинаны 10 минут бойы тұрақты түрде жұмыс істетіңіз.
8. Ең жақсы нәтижелерге жету үшін таза дөңді қолданыңыз.

LD45720,00001A8 -KK-31MAR09-1/1

Ылғалды топырақта басқару

Ылғалды топырақтан аулақ жүру қажет. Ылғалды топырақта себу кезінде трактор жүктеу күшін

жоғалтатын болса, доңғалақ цилиндрлерін кеңейтпеңіз. Ол доңғалақтарды топыраққа қаттырақ кіргізеді және салмақты трактордың артынан ауыстырады.

OUO1074,00000B4 -KK-13MAY09-1/1

Машинаның фазасын ауыстыру

Машинаның көтеру жүйесінің фазасын ауыстыру үшін машинаны толығымен көтеріңіз және қашықтық

цилиндрінің басқару иінтірегін шамамен 5 секундтай ұстап тұрыңыз.

OUO6064,0000111 -KK-21MAY10-1/1

VacuMeter™ гидравликалық жүйесін басқару

Вакуум моторының гидравликалық шлангілері қысым шлангісі “Қысқарту” муфтасына жалғанған кезде тракторға жалғануы тиіс.

Вакуум жүйесін қосу үшін ТБК иінтірегін алға жылжытыңыз және оны алға (қысқарту) фиксациялау күйіне құлыптаңыз.

Гидравликалық жүйедегі қысым тістерінің зақымдалуын болдырмаңыз. Вакуум жүйесін тоқтату үшін ТБК иінтірегін “Нейтрал” күйіне емес, алға “Қалқу” күйіне, жылжытыңыз.

Гидравликалық вакуум моторлары тоқтаған кезде ТБК иінтірегін қайта “Нейтрал” күйіне қоюға болады.

OUO6045,00008B4 -KK-21MAY09-1/1

Сепкіштерді бүгу және жаю (Бүгілмеген көмекші машиналар)

ЕСКЕРТУ: Бұл қадамдар сепкіштің гидравликалық жүйесінің ұсынылғандай жалғанғандығына негізделген. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.

Машинаны жаю:

1. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын ТАСЫМАЛДАУ күйіне басыңыз.
2. Машинаны тасымалдаудан төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
3. Қанат доңғалақтарын төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
4. Қанат тұтқалары босатылғанша ысырманы төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ЫСЫРМАНЫ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Сепкіш қанаттары жайылғаннан кейін тракторды сырғытыңыз.

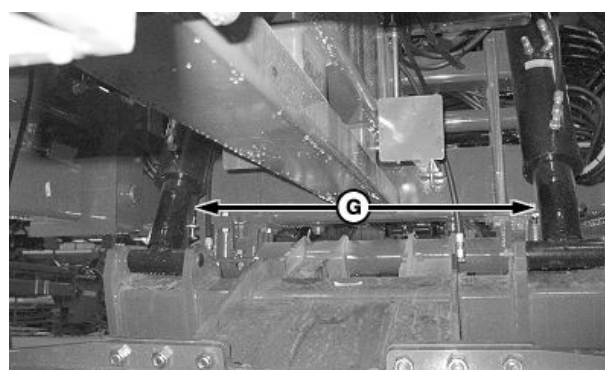
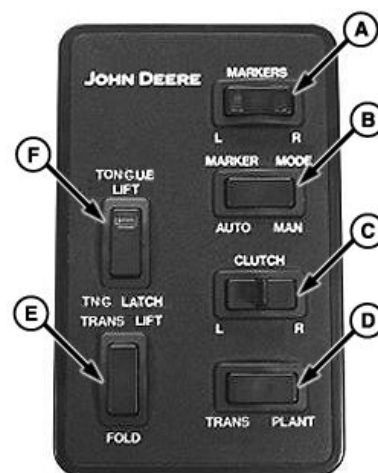
5. Машинаны жаю үшін ТБК II қосқан кезде БҮГУ қосқышын ұстаңыз.
6. Ілгек ысырмасын құлыптау үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫН ЫСЫРМАСЫ қосқышын ұстаңыз.
7. Қызмет көрсету үшін орталық жақтау қызметтік құлыптарын (G) және қанаттың қызметтік құлыптарын (H) орнатыңыз.

Машинаны бүгу:

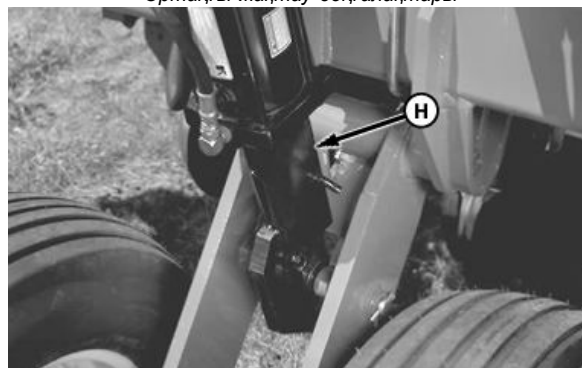
1. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын СЕБУ күйіне басыңыз. Машинаны көтеру үшін ТБК I қосыңыз.
2. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын ТАСЫМАЛДАУ күйіне басыңыз.
3. Ілгек ысырмасын өшіру үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫН ЫСЫРМАСЫ қосқышын ұстап тұрыңыз.

ЕСКЕРТУ: Сепкіш қанаттары жайылғаннан кейін тракторды сырғытыңыз.

4. Машинаны бүгу үшін ТБК II қосқан кезде БҮГУ қосқышын ұстаңыз.
5. Қанат тұтқалары ілгектің үстінде құлыпталғанша тығынды көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ЫСЫРМАНЫ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
6. Қанат доңғалақтарын бір-біріне тигенше көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.



Ортаңғы жақтау доңғалақтары



Қанат доңғалақтары

A—Маркерлер
B—Маркер режимі
C—Муфта
D—Тасымалдау-себу

E—Көтерулі-Бүгулі тасымалдау
F—Тығынды көтеру-Тығынды ысыру
G—Қызметтік құлып, ортаңғы жақтау
H—Қызметтік құлып, қанат

7. Машинаны тасымалдау күйіне көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.

OUO6064,0000201 -KK-04APR13-1/1

A50678 —UN—15OCT02

A75286 —UN—23MAY12

A64953 —UN—08JUL09

Жақтау биіктігін тексеру

ЕСКЕРТУ: Келесі үрдістерді алқалпта орындау қажет:

1. Бапталатын төменгі күш жүйесін нөлдік қысымға орнатыңыз.
2. Машинаны жайыңыз және тегіс жерге төмендетіңіз.
3. Ілгекті сепкішке алдын артқа дейін теңгеріңіз. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ІЛГЕК ТҮТІГІН ТЕҢГЕРУ" мақаласын қараңыз.
4. Жерден 7 x 7 дюйм жақтаудың түбіне дейінгі қашықтықты өлшеңіз. Өлшем келесі орындарда шамамен 533—560 мм (21—22 дюйм) болады:
5. Егер жақтаудың биіктігі 533—560 мм (21—22 дюйм) болмаса, осы бөлімдегі "НЕГІЗГІ ЖАҚТАУДЫҢ БИІКТІГІН БАПТАУ" және "ҚАНАТ ЖАҚТАУЫНЫҢ БИІКТІГІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.

OUO6064.00001FE -KK-27APR11-1/1

Маркерді басқару

ЕСКЕРТУ: Бұл қадамдар сепкіштің гидравликалық жүйесінің ұсынылғандай жалғанғандығына негізделген. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.

Авто режимі

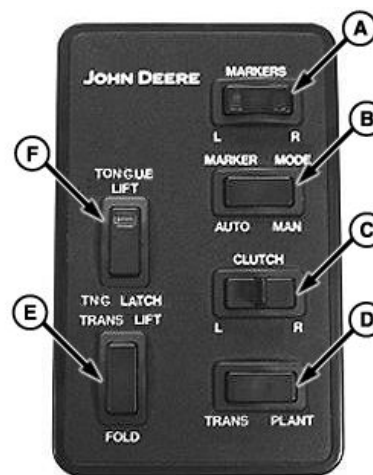
1. Тасымалдау-Себу (D) қосқышын СЕБУ күйіне басыңыз.
2. Маркер режимі (B) қосқышын АВТО күйіне орнатыңыз.
3. Іске қосу үшін ТБК II пайдаланыңыз және маркерлер автоматты түрде кезектеседі. Алға итеру маркерлерді төмендетеді, артқа тарту маркерді көтереді.

Қол режимі

1. Тасымалдау-Себу (D) қосқышын СЕБУ күйіне басыңыз.
2. Маркер режимі (B) қосқышын ҚОЛ күйіне орнатыңыз.
3. Маркердің қайсысын қосуды таңдау үшін C не O маркерлер (A) түймешігін басыңыз.

A—Маркерлер
B—Маркер режимі
C—Муфта

D—Тасымалдау-себу
E—Көтерулі-Бүгулі тасымалдау
F—Тығынды көтеру-тығынды ысыру



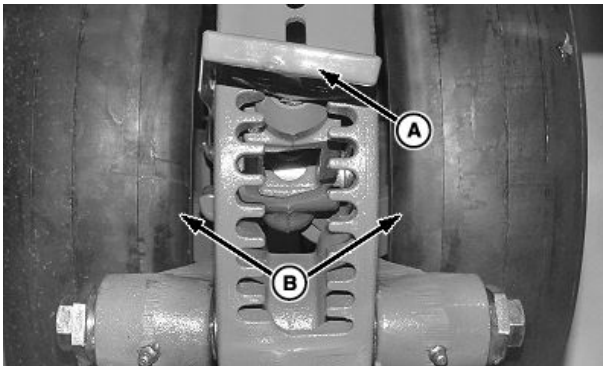
A50678 —UN—15OCT02

4. Маркерлерді іске қосу үшін ТБК II пайдаланыңыз. Алға итеру маркерлерді төмендетеді, артқа тарту маркерді көтереді.

OUO6064.0000112 -KK-21MAY10-1/1

Себу тереңдігін баптау

ЕСКЕРТУ: Тұйықтаушы доңғалақтың төменгі күші дән орналасуы мен тереңдігіне әсер



A53159 —UN—23OCT03

етуі мүмкін. Дән жүйектерін жабу үшін қажетті күштен артық күш қолданбаңыз, әсіресе жеңіл топырақтарда.



A57709 —UN—05APR06

Қатар доңғалақтары (B) дән тереңдігін бақылайды. Себу тереңдігін төмендегідей баптаңыз:

1. Қатар доңғалақтарынан салмақты алу үшін машинаны көтеріңіз.
2. Тереңдікті баптайтын тұтқаны (A) көтеріңіз. Себу тереңдігін азайту үшін оны алға жылжытыңыз немесе себу тереңдігін арттыру үшін артқа жылжытыңыз. Егер кішкене өсім болғанын қаласаңыз, “жүру” тұтқасын жан-жаққа жылжытыңыз. Әрбір баптау күйі себу тереңдігін 6 мм-ге (1/4 дюйм) өзгертеді.
3. Барлық қатарларды бірдей бастапқы параметрге баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дән түтіктерінің бітелуін болдырмаңыз. Алқапта жұмыс істеген кезде, трактор алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.

4. Машинаны төмендетіңіз және қалыпты себу жылдамдығымен кішкене жүріңіз.

A—Тереңдікті баптайтын тұтқа

B—Қатар доңғалақтары

6 мм (1/4 дюйм) артуларында тұтқаны “жүргізу”



A57710 —UN—05APR06

6 мм (1/4 дюйм) артуларында тұтқаны “жүргізу”



A57711 —UN—05APR06

6 мм (1/4 дюйм) артуларында тұтқаны “жүргізу”

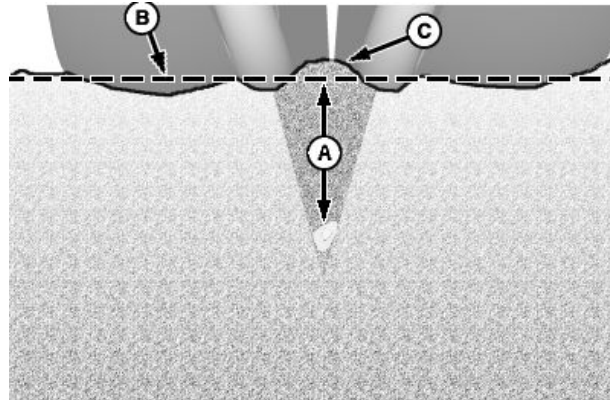
Келесі бетте жалғасады

OUC6074,00009B4 -KK-20APR06-1/2

5. Әрбір қатардағы себу тереңдігін тексеріңіз.
- Дәнді орналастыру үшін топырақты тік қазыңыз.
 - Дән мен топырақ профилінің (B) арасындағы тереңдікті (A) өлшеңіз. Артқы доңғалақтар жасаған шығыңқы жердің (C) төбесіне дейін өлшемеңіз.

A—Тереңдігі
B—Топырақ профилінің
төбесі

C—Шығыңқы жер



Топырақ айқасу бөлімі

OUO6074.00009B4 -KK-20APR06-2/2

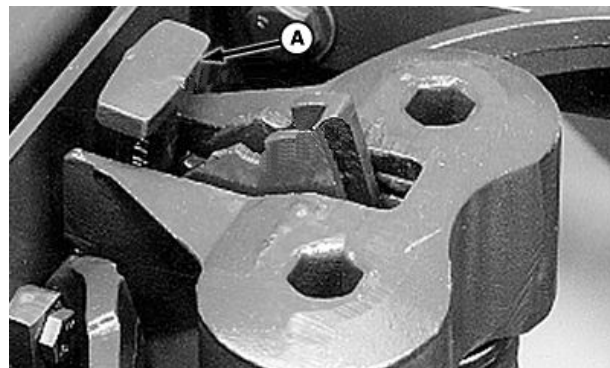
A57713 —UN—20APR06

Ауыр режимді төменгі күш серіппелер

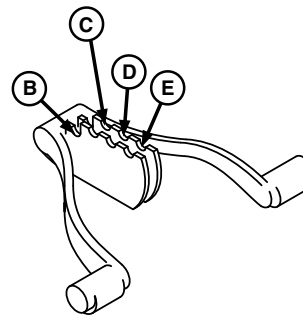
Бапталатын ауыр режимді төменгі күш серіппе жүйесі ыңғайсыз алқап шарттарында себу кезінде және топырақ не топырақ қалдығына тию қиын болғанда ұсынылады. Серіппе жүйесі секіруді барынша азайту және қопсытқышқа қатты топырақ жағдайларында енуге көмектесу үшін негізгі жақтаудың салмағын себу бөліміне жібереді. Күш жіберілуінің мөлшері 0 - 181 кг (0-400 фунт) аралығында бапталады. Жетекші доңғалақтың шамадан тыс сырғуын болдырмау үшін қажет төменгі күштен асырмаңыз. Жабысқақ жағдайларда, балласт салмағы қажет болуы мүмкін.

Төменгі күш серіппелерді баптау үшін келесіні орындаңыз:

- Машинаны көтеріңіз.
- Серіппелі баптау тұтқасын (A) көтеріңіз және төменгі күштің қалаған мөлшеріне жету үшін (B), (C), (D) немесе (E) ойығына орналастырыңыз.
 - Төменгі күштің Нөл кг (фунт) үшін (B) ойығын пайдаланыңыз.
 - Төменгі күштің 57 кг (125 фунт) үшін (C) ойығын пайдаланыңыз.
 - Төменгі күштің 113 кг (250 фунт) үшін (D) ойығын пайдаланыңыз.
 - Төменгі күштің 181 кг (400 фунт) үшін (E) ойығын пайдаланыңыз.



Тұтқа минималды күйінде



A—Серіппені баптау тұтқасы
B—Ойық
C—Ойық
D—Ойық
E—Ойық

OUO6074.0000887 -KK-15MAY09-1/1

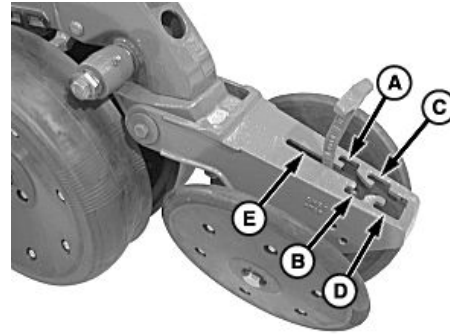
A47325 —UN—12APR01

A47306 —UN—11APR01

Артқы доңғалақтың төменгі күшін баптау

Бұрышталған артқы доңғалақтар дән қопсытқышының артынан ереді және қопсытқыштар жасаған дән арнасын жабады. Артқы доңғалақтар дәннің әрбір жағындағы топырақты тығыздайды, тікелей дәннің үстін емес. Бапталатын серіппе күші дән арнасының дұрыс жабылуына мүмкіндік береді.

Құбылмалы топырақ жағдайларына төменгі күшті баптау үшін тұтқаны (А), (В), (С) және (D) науаларына орналастырыңыз. Тұтқаны орта науаға (E) орналастыру артқы доңғалақтарға тек қана артқы дөңгелек жүйесі салмағымен топырақ бетінде ҚАЛҚУ мүмкіндігін береді.



A—Науа А (Минималды)
B—Науа В
C—Науа С

D—Науа D (Максималды)
E—Науа Е (Қалқу)

OUO6435,0000427 -KK-15JUL10-1/1

A68212 —UN—15JUL10

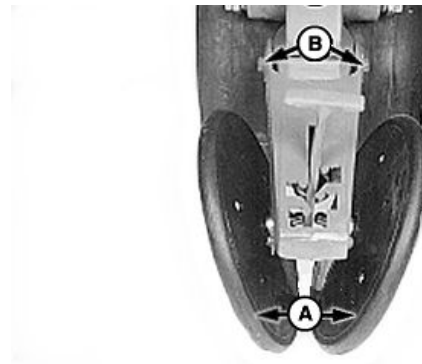
Артқы доңғалақтарды ортаға орналастырыңыз

Артқы доңғалақтар (А) дән жүйектерінің үстінен ортаға орналастырылмаған болса келесіні орындаңыз:

1. Машинаны көтеріңіз.
2. Бұрандаларды (В) босатыңыз және артқы доңғалақтарды оңға немесе солға қарай баптаңыз. Қажет етілгендей, көзбен шолу арқылы ортаға орналастырыңыз.
3. Бұрандаларды (В) бекемдеңіз.

A—Артқы доңғалақтар

B—Бұрандалар



AG,OUO6074,1204 -KK-08AUG07-1/1

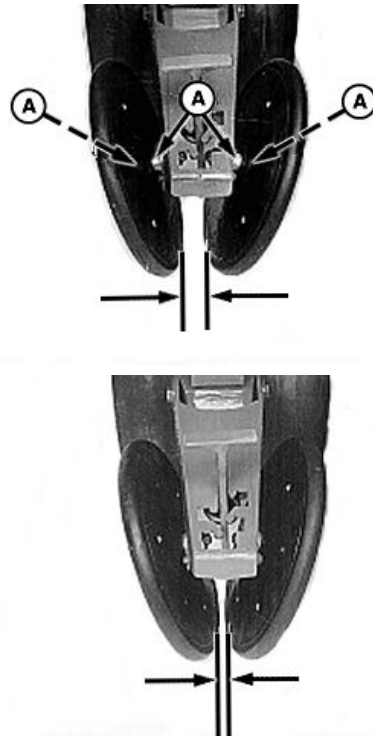
A46773 —UN—12OCT00

Артқы доңғалақ аралығын баптау

ЕСКЕРТУ: Артқы доңғалақтар арасындағы бос аралық жабу жүйесі таяз тереңдіктерде кішкене дәндерді себудің талаптарына икемделетіндей бапталады.

Аралықты өзгерту үшін гайкалар және аралық қабаттарды (А) алыңыз. Аралық қабаттары сыртқа қарай (тар аралықтар үшін) немесе ішке қарай (кең аралық үшін) орналасқан артқы доңғалақтарды орнатыңыз.

А—Гайкалар және аралық қабаттар



A46774 —UN—13OCT00

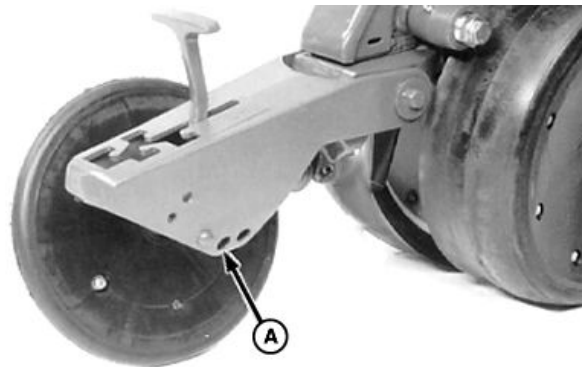
A46775 —UN—12OCT00

AG.OUO6074,1205 -KK-08AUG07-1/1

Артқы доңғалақтарды ырғау

Егер қалдықтар немесе тамыр домалақтары жабын тилльді немесе тилльсіз жағдайларда артқы доңғалақтар арасында тұрып қалатын болса, себу құрылғысынан бір артқы доңғалақты алыңыз және тіреудің артқы тесігіне (А) орнатыңыз.

А—Артқы саңылау



A46776 —UN—12OCT00

AG.OUO6074,1206 -KK-04AUG00-1/1

MaxEmerge™XP дән жинауыштарын толтыру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаны жолдарда тасымалдаған кезде барлық өнім бактары бос болуы тиіс.

Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жинауыш толтырылғаннан кейін оның қақпақтарын ауыстырыңыз. Егер қақпақтар тасталған болса, шаң мен қоқыс дән өлшеуіш механизмінде жиналып қалуы мүмкін, нәтижесінде ол шамадан тыс тозып кетуі мүмкін.



58 л (1,6 бу) дән жинауышы

A—Қақпақ

58 л (1,6 бу) дән жинауышын пайдаланатын болсаңыз қақпақты (A) алыңыз және оны жинауыштың алдына ысырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

LD45720,00001B0 -KK-31MAR09-1/2

A52079—UN—24MAR03

Егер 106 л (3 бу) жинауыштарын пайдаланатын болсаңыз резеңке скобаны (А) босатыңыз және қақпақты (В) артқы сырғыту үшін қақпақты жоғары және артқа көтеріңіз. Қақпақтың алдындағы тақталар жинауышты толтырған кезде қақпақты орнында ұстап тұрады.

МАҢЫЗДЫ: Дәрінің дөнге дұрыс жағылғанына сенімді болу үшін, екпеге тальк майлағышын жақпас БҰРЫН екпе дәрісін қолданыңыз, бұл - өлшегіш бөлшектеріндегі шөгінділерді азайтады. Егер шөгінділер бұдан кейін де орын алатын болса, химиялық зат өндірушісінің көмек көрсетуі үшін оған хабарласыңыз.

Жинауышты дәнмен толтырудың алдында қоқыстардың, шаңның немесе дән дәрілерінің жиналуын жинауыштың түбінен және дән өлшеуішінен алыңыз.

Толық ақпарат алу үшін Вакуум өлшеуішін басқару бөліміндегі ТАЛЫК МАЙЫН ПАЙДАЛАНУ мақаласын оқыңыз.

А—Резеңке скоба

В—Қақпақ



106 л (3 бу) дән жинауышы



106 л (3 бу) дән жинауышы

A48634 —UN—31JAN02

A54038 —UN—09MAR04

LD45720,00001B0 -KK-31MAR09-2/2

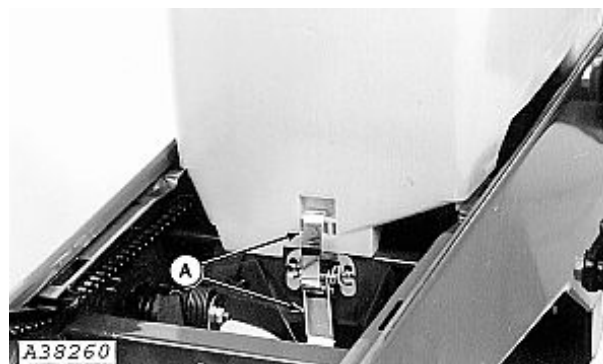
MaxEmerge™ XP дән жинауыштары мен өлшеуіш құылғыларын тазалау және тексеру

МАҢЫЗДЫ: Дән өңдеулерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Жақсы жұмыс үшін пайдаланудың әрбір күнінен кейін сабан, шаң және басқа бөгде заттарды алу үшін жинауыштарды толығымен босатыңыз.

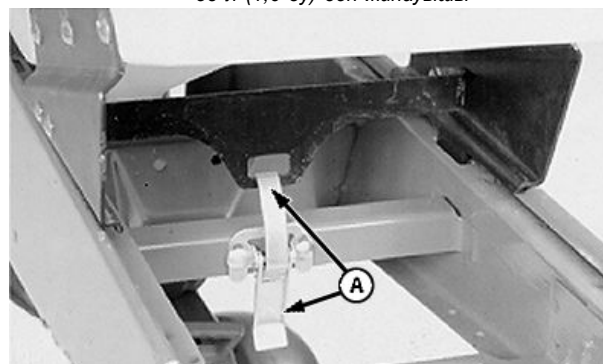
Дән жинауышын себу құрылғысынан алу үшін жинауыш ысырмасын (А) өшіріңіз және жинауышты жоғары және артқа қарай көтеріңіз.

А—Жинауыш ысырмасы



58 л (1,6 бу) дән жинауышы

A38260 —UN—27NOV95



106 л (3 бу) дән жинауышы

A56961 —UN—15AUG05

OUC6435,0001E05 -KK-01MAY09-1/4

Вакуумдық шлангіні (А) вакуум өлшеуішінен алып тастаңыз.

А—Вакуумдық шланг



Келесі бетте жалғасады

OUC6435,0001E05 -KK-01MAY09-2/4

A54242 —UN—08APR04

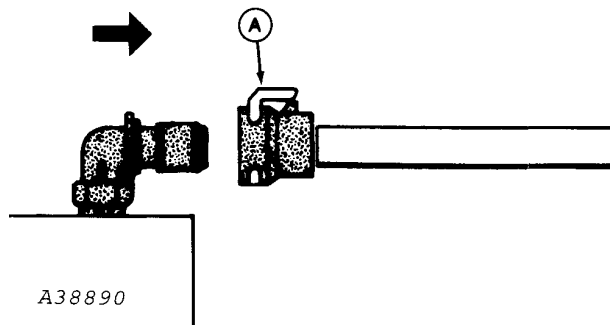
Вакуум датчигі шлангісімен жабдықталған вакуум өлшеуіштерінде ұстағышты қысыңыз (А) және шлангіні ажыратыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дән өңдеулерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Жинауышты аудару арқылы вакуум дән өлшеуіші мен жинауышты босатыңыз. Дән СОЛ ЖАҚ АРТҚЫ БҰРЫШТАН баяу төгілетіндей етіп жинауышты айналдырыңыз. Жинауыш босаған кезде біраз дән өлшеуіш корпусында қалады. Ол дөңдерді алу үшін жинауышты қайта жұмыс күйіне айналдырыңыз. Дөңді өлшеуіш корпусынан алу үшін жинауышты қайта аударып СОЛ ЖАҚ АРТҚЫ БҰРЫШТАН төгіңіз.

ЕСКЕРТУ: Дән дәрілетулерін пайдаланатын болсаңыз, жинауыштың түбінде болуы мүмкін барлық жиналуларды алыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Өлшеуіш щеткасының зақымдалуын болдырмаңыз. Саусақты көтеру механизмін артқа бұрмаңыз.



А—Ұстағыш

Механизмнің балшықтан, сабаннан немесе басқа бөтен материалдан таза болғандығын анықтау үшін өлшеуіш оқпанын қолмен бұрыңыз. Егер механизм бұғатталған немесе саусақты көтеру құрылғысының бұзылуы қажет болса Қызмет көрсету бөлімін қараңыз.

OUO6435,0001E05 -KK-01MAY09-3/4

A38890 —UN—12JAN96

Өлшеуішті тексеру үшін жинауышты бір жанына жатқызыңыз және дән дискісін алу үшін есікті (А) ашыңыз. Механизмнің балшықтан, сабаннан немесе басқа бөтен материалдан таза болғандығын анықтау үшін өлшеуіш күпшегін (В) қолмен бұрыңыз. Қылшақтың бос аралықтарын, күпшек жабынының сынуын және вакуумдық күпшектің сыну немесе тозу аймақтарын тексеріңіз. Егер ауыстыру қажет болса, Қызмет көрсету бөлімін қараңыз.

А—Есік

В—Өлшеуіш күпшегі



Вакуум өлшеуіші

OUO6435,0001E05 -KK-01MAY09-4/4

A51186 —UN—19NOV02

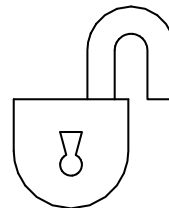
Өлшеуіш жетегін өшіру

A62348 —UN—27MAR08

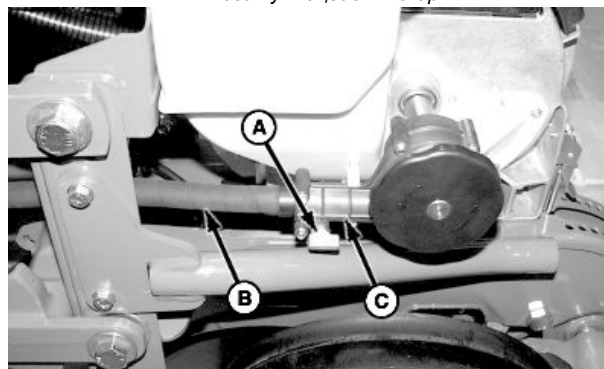
1. Құлыптау істігін (А) 180 градусқа "құлыпталмаған" таңбасы жоғарыда болмағанша айналдырыңыз.
2. Pro-Shaft жетек кабелін (В) беріліс қорабының корпусынан (С) шамамен 38 мм (1,5 дюйм) тартыңыз.
3. Құлыптау істігін (А) "құлыпталған" таңбасы жоғарыда болмағанша 180 градусқа айналдырыңыз.

А—Құлыптау істігі
В—Сымжөлі

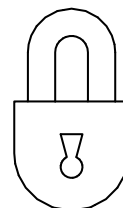
С—Беріліс қорабының
корпусы



Босату таңбасы жоғары



A62347 —UN—27MAR08



Құлыптау таңбасы жоғары

0U06045,000000E -KK-14APR09-1/1

A48899 —UN—03DEC02

Өлшеуіш жетегін қосу

A62348 —UN—27MAR08

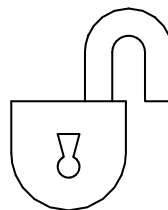
1. Құлыптау істігін (A) 180 градусқа "құлыпталмаған" таңбасы жоғарыда болмағанша айналдырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер Pro-Shaft жетек кабелі корпусқа сырғымайтын болса, өлшеуіш жетегі тұтқасын (D) кабель беріліс қорабына сырғығанша айналдырыңыз.

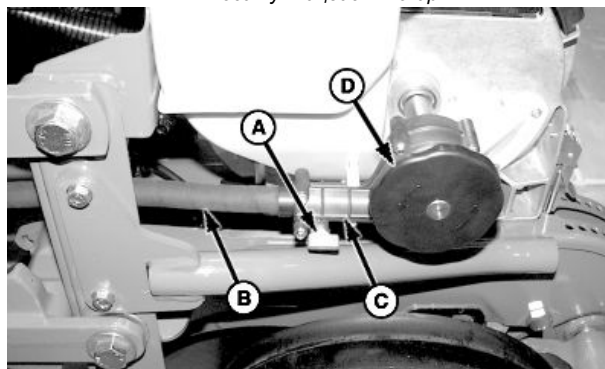
2. Pro-Shaft жетек кабелін (B) беріліс қорабы корпусына (C) итеріңіз.
3. Құлыптау істігін (A) "құлыпталған" таңбасы жоғарыда болмағанша 180 градусқа айналдырыңыз.

A—Құлыптау істігі
B—Сымжелі

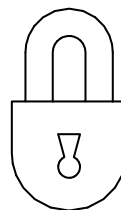
C—Беріліс қорабының корпусы
D—Өлшеуіш жетегі тұтқасы



Босату таңбасы жоғары



A62347 —UN—27MAR08



Құлыптау таңбасы жоғары

OUO6045,000000F -KK-14APR09-1/1

A51027 —UN—04DEC02

Тальк майлағышын пайдалану

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Вакуум өлшеуіші мен ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса) барынша оңтайлы жұмыс істеу үшін тальк майлағыш қажет. Екпе - дән дискісінен шығатын тальк шығымдарымен мейлінше дұрыс дәрілененеді, ол өз кезегінде екпенің жерге отырғызылғанында барынша дұрыс аралық сақталуына әсер етеді.

ФЕРМЕРДІҢ ҚОЛДАНУЫНА БОЛАТЫН ДӘН ӨНДЕУЛЕРІ

Барынша жақсы жұмыс өнімділігі үшін фермердің қолдануына болатын дән өңдеулерін пайдалану **ұсынылмайды**. Егер қолданылған болса, дәнді бактарға салмас бұрын оған кез-келген дән дәрісін қолданып, әбден кептіріп алыңыз.

Дәрінің дәнге дұрыс жағылғанына сенімді болу үшін, екпеге тальк майлағышын жақпас БҰРЫН екпе дәрісін қолданыңыз, бұл - өлшегіш бөлшектеріндегі шөгінділерді азайтады. Егер шөгінділер бұдан кейін де орын алатын болса, химиялық зат өндірушісінің көмек көрсетуі үшін оған хабарласыңыз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Фермердің қолдануына болатын дәрілер пайдаланылған болса, химиялық зат өндірушісінің кеңестерін мұқият орындаңыз. ҚҰРАМЫНДА МАЙЫ КӨП ДӘРІЛЕРДІ ПАЙДАЛАНУ ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.

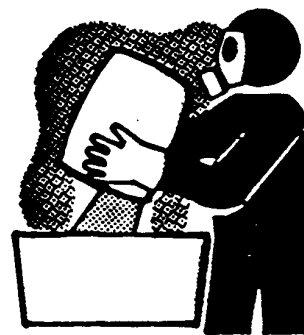
Фермердің қолдануына болатын дән дәрілері мен дәнге коммерциялық негізде жағылатын дәрілер арасындағы химиялық реакция дәннің жабысқақ болуына алып келуі мүмкін. Белгілі температура мен ылғалдылық деңгейлері шикізат сыйымдылығын күрделендіруі мүмкін.

Дән мен дән дәрісінің қоспаларында кесектер болмау керек.

МАҢЫЗДЫ: Тальк бактар мен жинауыш дәннің барлығы тегіс жабындалатындай мұқият құрамдастырылуы керек.

КОММЕРЦИЯЛЫҚ МАҚСАТТА ӨНДЕЛГЕН ДӘН

Коммерциялық мақсатта өнделген дәндерді фермердің қолдануына болатын екпе өңдеулерімен бірге егу үшін, келесі талькті қолдану мөлшерінің кестелеріне назар аударыңыз.



A34471

A34471—UN—11OCT88

Кейбір инсектицидпен дәріленген дәндер коммерциялық негізде жағылатын талькпен жабындалған. Егер тальк коммерциялық негізде жағылған болса да, өлшеу өнімділігін қамтамасыз ету үшін келесі кестелерде көрсетілген тальктің қажетті мөлшерін қосу керек.

Екпе мен екпе өлшегіштерін қамтамасыз ету үшін ОӨЖ жүйесін қолданғанда осы кестені пайдаланыңыз:

ОӨЖ тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: ОӨЖ жүйесінде қозғалу мен дұрыс өлшеуді қамтамасыз ету үшін, тальк дәнмен тегіс әрі мұқият араластырылуы керек.	
ОӨЖ бак өлшемі	Тальк мөлшері
1233 л (35 бушель) көлемді бак	2,6 л (11 куб. см)
1762 л (50 бушель) көлемді бак	3,8 л (16 куб. см)
Әр 80 000 дән екпесінің жүгері бірлігіне	74 мл (5 ас қасығы) (2,5 унция)

1,6 немесе 3,0 бушельдік жинауышты (ОӨЖ бактарыңыз) пайдаланғанда екпе мен екпе өлшемдері үшін осы кестені қолданыңыз:

MaxEmerge™ жинауышының тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: Тальк жинауыштарындағы екпенің үстінен себілуі керек және екпелердің барлығының талькті жабыны болатындай мұқият араластырылуы тиіс.	
Жинауыш өлшемі	Тальк мөлшері
58 л (1,6 бушель)	120 мл (1/2 куб)
106 л (3 бушель)	240 мл (1 куб)

Дәндердің барлығы талькпен жабындалатындай етіп осы көрсеткіштерді қажетінше өзгертіңіз, тальктің бак түбіне шөгіп қалуына жол бермеңіз.

Ұсақ дәнді, ірі дәнді, ауыр дәріленген дәндерді екенде немесе ылғалды егу жағдайларында тальк бойынша кеңестерді екі еселеңіз.

Кейбір жабысқақ дән дәрілері, ірі не ұсақ дән комбинациялары және жоғары ылғалдылық жағдайларында талькті кестеде көрсетілген мөлшерінен екі не үш есе көп қосу қажет болуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Толтырулардың арасында жинауыштарды жиналып қалған дән дәрілері мен талькті тазарту қажет.

Келесі бетте жалғасады

OUC6045,00006CD -KK-12JUL10-1/2

Егер тальк жинауыштың түбіне шөгіп қалып, вакуумдық коллекторлар жиірек тазалауды қажет етсе, сәйкесінше тальк мөлшерін азайтыңыз. Егер дән дискілерінен екпе дәрісінің жабыны табылса, тальк мөлшерін көбейтіңіз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін

жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

OUO6045,00006CD -KK-12JUL10-2/2

Тальк майлағышын пайдалану

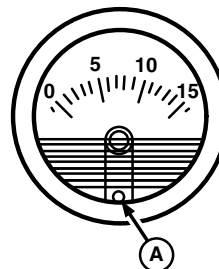
"Тальк және графит майлағыштарын пайдалану"
бөлімін қарау.

OUC6045,0000705 -KK-06JAN06-1/1

Вакуум датчигін нөлдеу

*ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы вакуум датчиктерін
нөлдеу үшін, SeedStar™ мониторы
механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.*

1. Вакуум жүйесін өшіріңіз.
2. Датчикті атмосфералық қысыммен теңестіру үшін, вакуум датчигі тік күйде тұрған кезде вакуум датчигі шлангісін ажыратыңыз.
3. Датчик көрсеткішін нөл белгісіне нақты орнату үшін нөлдік баптау бұрандасын (A) пайдаланыңыз.
4. Датчик шлангісін жалғаңыз.
5. Вакуум деңгейін ұсынылған параметрге баптаңыз. (Осы бөлімде "ВАКУУМ ДЕҢГЕЙЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)



A—Нөлдік баптау бұрандасы

SeedStar - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUC6074,00009C3 -KK-15JUL10-1/1

A53396—UN—26NOV03

Вакуум деңгейін орнату

МАҢЫЗДЫ: CCS екпе жеткізу жүйесін пайдаланғанда жеткізуге болатын дәндер төмендегілер ғана: жүгері, соя бұршағы балжүгері, күнбағыс және мақта.

МАҢЫЗДЫ: Кейбір өте кішкентай немесе үлкен өлшемді және пішінді дәндер вакуум деңгейлері көрсетілгеннен шамалы жоғары немесе төмен болуын талап етеді. Вакуум деңгейін әрдайым алқап тексеруі арқылы қадағалаңыз. Осы бөлімде берілген кестелер нұсқаулар болып табылады және көп жағдайларда дұрыс болады. Кейбір жағдайлар жоғары немесе төмен вакуум параметрін талап етуі мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Конфигурация жылдам қолжеткізу түймешігі >> Датчик белгісін таңдаңыз. Ашылмалы өрістен "Вакуумды" таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Машина мөлшері бірден көп вакуум желдеткішімен жабдықталған кезде, жолақ машинадағы желдеткіштердің саны арқылы бөлінеді.

Вакуум деңгейі вакуум датчигінде не монитор дисплейімен жабдықталған болса, сол дисплейде көрсетіледі. SeedStar™ механик-жүргізуші нұсқаулығын қарау.

ВАКУУМ ДЕҢГЕЙІ КЕСТЕСІ	
Дәнді дақыл	Вакуум деңгейі
Қант қызылшалары	Кестеге қараңыз
Жүгері	Кестеге қараңыз
Тәтті жүгері	Кестеге қараңыз
Жүгері	Кестеге қараңыз
Кішкентай, орташа және ірі үрме бұршақтар—секциялық дән дискісі	8 дюйм ^а
Кішкентай, орташа және ірі үрме бұршақтар—теріс дән дискісі	Кестеге қараңыз
Мақта	8 дюйм
Еңіс жер мақтасы	8 дюйм
Теріс үрме бұршақ дискісін пайдаланатын мақта	Кестеге қараңыз
Жержаңғақтар (шырмалғыш, испандық және вирджиниялық)	Кестеге қараңыз
Балжүгері	8 дюйм
Жоғары пайызды балжүгері	8 дюйм
Май күнбағысы	Кестеге қараңыз
Тәтті күнбағыс	Кестеге қараңыз
Соя бұршағы	8 дюйм
Мақта дискісін пайдаланатын соя бұршағы	5-7 дюйм
Қышқылы алынған мақта	8 дюйм

^аҰсақ үрме бұршақтар—6160 дән/кг (2800 дән/фунт) немесе одан көп дәндерге вакуум деңгейін 6 дюймда орнатыңыз. Орташа үрме бұршақтар—3960 дән/кг (1800 дән/фунт) немесе одан көп бақша бұршақтары үшін вакуум деңгейін 6 дюймда орнатыңыз.

Датчик көрсеткіші ¹ жоғарыда көрсетілген вакуум деңгейіне, СЕБУ ЖЫЛДАМДЫҒЫМЕН бағытталуы керек.

ЕСКЕРТУ: Трактордың және вакуум моторының қосылуы кезінде вакуум деңгейі шамалы төменірек.

Вакуум деңгейін төмендегідей орнатыңыз:

1. Трактордың МН қараңыз: Вакуум моторын қосу үшін, ТБК иінірегін алдыңғы фиксациялау күйіне жылжытыңыз. Майды 15 минут бойына қыздырыңыз.
2. Жинауыштарды немесе ОӨЖ үйілген бағын дөнге толтырыңыз.
3. Машинаны "Себу" күйіне төмендетіп, қуыстарды себу үшін тракторды алға қарай шамамен 5 м (15 фут) қашықтыққа жүргізіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Гидравликалық қосу рәсімі вакуум деңгейін басқаруға трактордың ағын клапаны немесе сепкіштің ағынды басқару клапаны пайдаланғандығын анықтайды. Машинаның жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулықтың "Машинаны тіркеу" тақырыбын қараңыз.

4. Датчик көрсеткіші жоғарыда кестеде көрсетілген вакуум деңгейіне, СЕБУ ЖЫЛДАМДЫҒЫМЕН бағытталғанша, сепкіштегі ағынды басқару клапанын немесе трактордағы ТБК басқаруын баптаңыз.

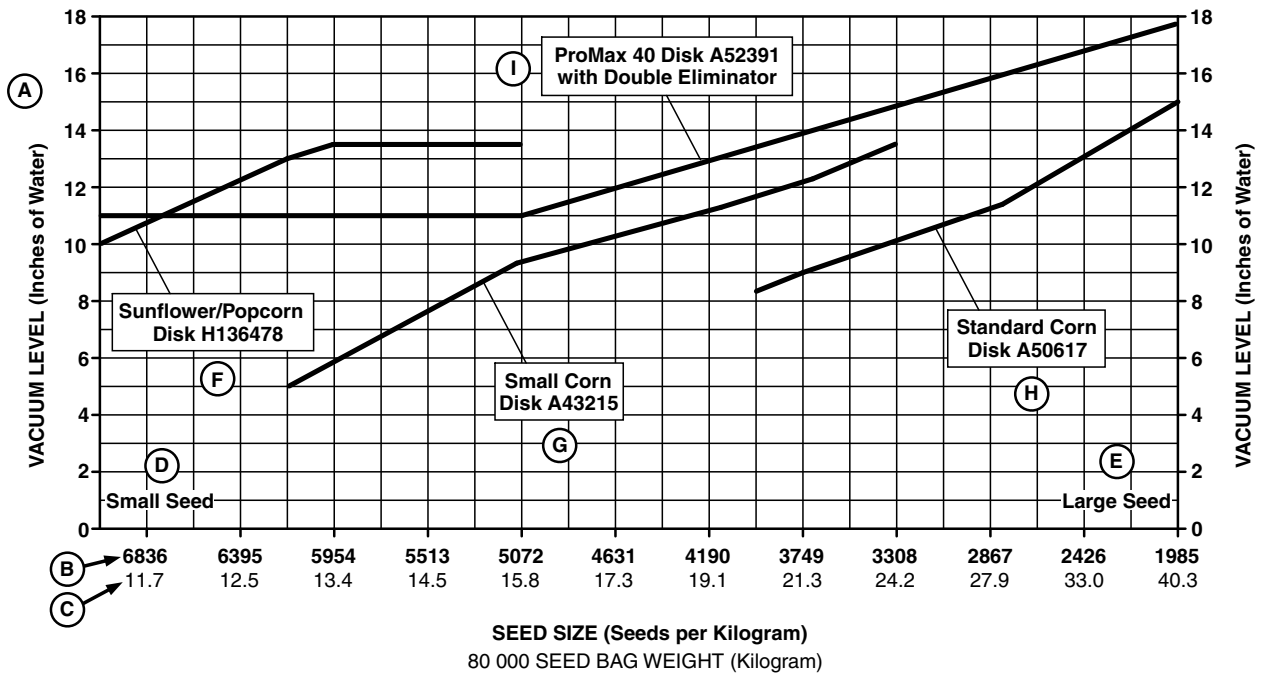
SeedStar - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

¹ Қант қызылшасының вакуум датчигіне тек қызметтік бөлшектер бөлімі арқылы тапсырыс беріңіз.

Қосымша ақпарат үшін, машинаның жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулықтың "Машинаны тіркеу" мақаласын қараңыз.

OJ06064,000015A -KK-02JUN10-2/2

H136478, A43215, A50617 немесе A52391 дән дискілерін пайдаланып дөнге вакуум деңгейін орнату



A—Вакуум деңгейі (су дюймі)
B—Бір килограмға келетін екпе мөлшері

C—Дән қалтасындағы килограмдар (80 000 дән)
D—Ұсақ дән
E—Ірі дән

F—Күнбағыс/жүгері дискісі
G—Ұсақ жүгері дискісі
H—Стандартты жүгері дискісі

I— ProMax 40 дискісі

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр дән түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек. Бір килограмға келетін екпе мөлшерін дорбадағы екпе санын дорба салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 4156 екпе/кг болса, кесте ұсақ дән дискісімен бірге вакуум деңгейін 11 дюйм етіп көрсетеді.

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап,

отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді баптаңыз.

Жабысқақ дән өңдеулері, ойқыш жер жағдайы және жоғары жолдағы жылдамдықтар жоғары вакуум деңгейлерін қажет етеді.

Екпе өлшемдері кестедегі ұсақ екпе дискісі (A43215) мен стандартты екпе дискісінен (A50617) асып кеткенде, бастапқыда ұсақ дән дискісін таңдаңыз. Егер отырғызу тығыздығын қадағалау қиынға соқса, стандартты дән дискісіне ауысыңыз.

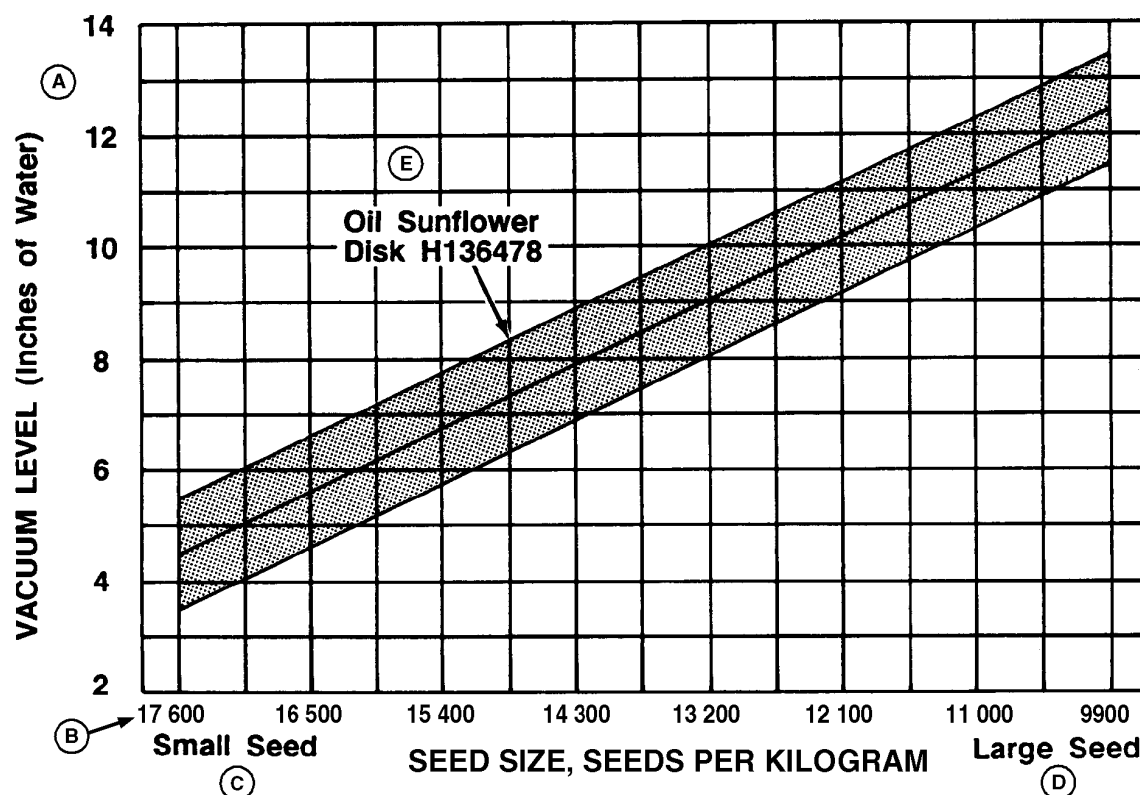
NS43404,00000B3 -KK-25SEP08-1/1

A60562 —UN—07/AUG07

Май күнбағысы үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап,

отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді баптаңыз.



A—Вакуум деңгейі (су дюймі) C—Ұсақ дән
B—Бір килограмға келетін екпе мөлшері D—Ірі дән
E—Май күнбағысы дискісі

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр дән түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек. Бір килограмға келетін екпе мөлшерін дорбадағы екпе санын дорба салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 12 100 екпе/кг болса, кесте май күнбағысы дискісімен бірге вакуум деңгейін 10 дюйм етіп көрсетеді.

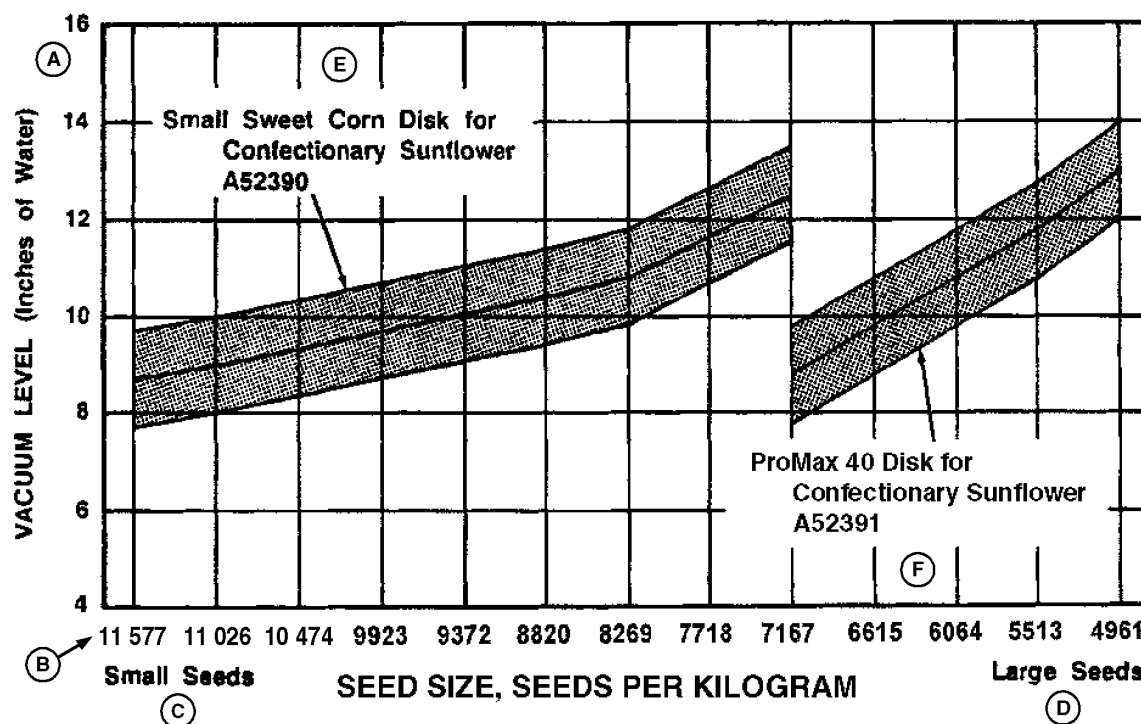
NS43404.00000B4 -KK-25SEP08-1/1

A60564 —UN—07AUG07

Тәтті күнбағыс үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап,

отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді баптаңыз.



A—Вакуум деңгейі (су дюймі)

B—Бір килограмға келетін екпе мөлшері

C—Ұсақ дән

D—Ірі дән

E—Ұсақ тәтті жүгері дискісі

F—ProMax 40 дискісі

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр дән түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек. Бір килограмға келетін екпе мөлшерін дорбадағы екпе санын дорба салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 9350 екпе/кг болса, кесте ұсақ тәтті дән дискісімен бірге вакуум деңгейін 10 дюйм етіп көрсетеді.

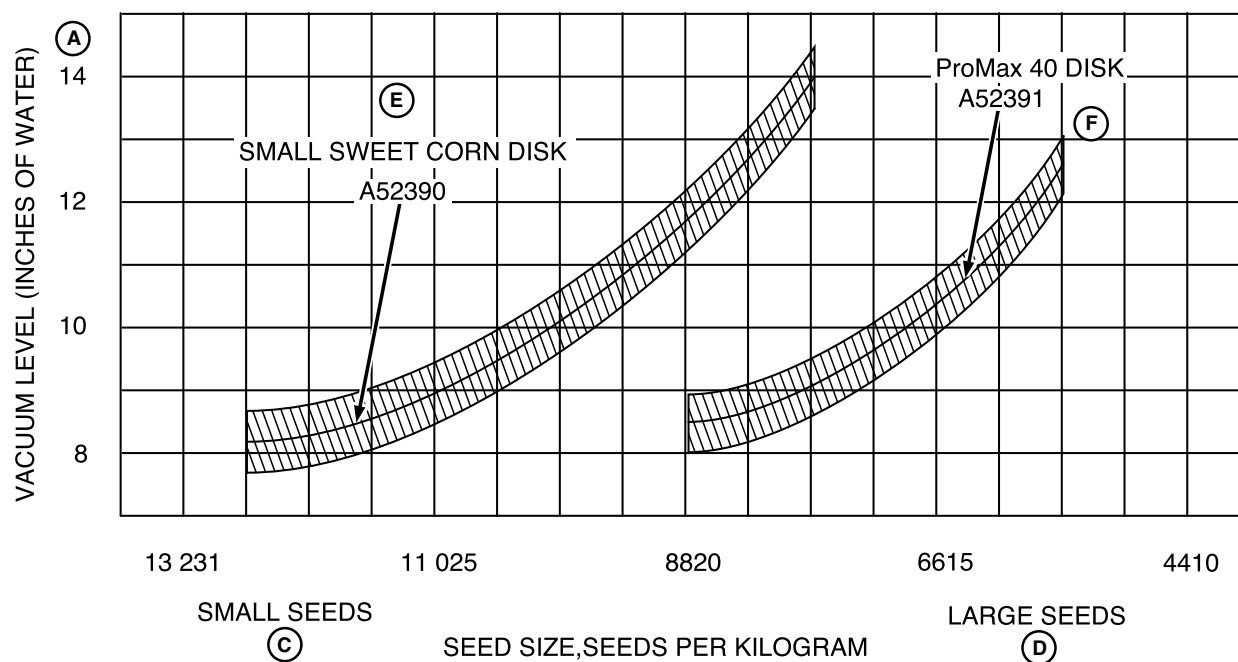
NS43404,00000B5 -KK-25SEP08-1/1

A60566 —UN—07AUG07

Тәтті дән үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап,

отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді баптаңыз.



A—Вакуум деңгейі (су дюймі)
B—Бір килограмға келетін екпе мөлшері

C—Ұсақ дән
D—Ірі дән
E—Ұсақ тәтті жүгері дискісі

F—ProMax 40 дискісі

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МЫСАЛ: Егер 9350 екпе/кг болса, кесте ұсақ тәтті дән дискісімен бірге вакуум деңгейін 11 дюйм етіп көрсетеді.

МАҢЫЗДЫ: Өр дән түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек. Бір килограмға келетін екпе мөлшерін дорбадағы екпе санын дорба салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

NS43404.00000B6 -KK-25SEP08-1/1

A60568 —UN—19JUL10

Вакуум деңгейінің дәндер бойынша кестесі-тегіс үрме бұршақ дискісі

Тегіс үрме бұршақ дискісін пайдаланатын вакуумның дәндер бойынша кестесі						
Екпе түрлері	Үрме бұршақтың тегіс дискілері			Вакуум	Қос элиминатор	Дән өлшемі
	Ұсақ A52903	Орташа A52904	Ірі A52878	Су дюймдары	Жабылған саңылау пайызы	Ұсыныстар
Ұсақ үрме бұршақтар						
Ұсақ жасыл бақша бұршағы	X			16 - 18	0 - 50	3528 - 5292 екпе/кг (1600 - 2400 екпе/фунт)
Қара бұршақ	X			16 - 18	0 - 50	4190 - 5733 екпе/кг (1900 - 2600 екпе/фунт)
Теңіздік	X			16 - 18	0 - 50	3969 - 5733 екпе/кг (1800 - 2600 екпе/фунт)
Ұсақ ақбұршақ	X			12 - 14	0 - 50	5292 - 7277 екпе/кг (2400 - 3300 екпе/фунт)
Қызғылт вива		X		18 - 20	0 - 50	3749 - 4190 екпе/кг (1700 - 1900 екпе/фунт)
Орташа үрме бұршақтар						
Орташа жасыл бақша бұршағы		X		18 - 20	0 - 50	2649 - 3528 екпе/кг (1200 - 1600 екпе/фунт)
Ұсақ қызыл		X		18 - 20	0 - 50	2649 - 3308 екпе/кг (1200 - 1500 екпе/фунт)
Алабұршақ		X		20 - 22	0 - 50	Барлық өлшемдер
Орташа түйебұршақ		X		14 - 16	0 - 50	2536 - 3087 екпе/кг (1150 - 1400 екпе/фунт)
Лима бұршағы		X		18 - 20	0 - 50	2649 - 3528 екпе/кг (1200 - 1600 екпе/фунт)
Ірі үрме бұршақтар						
Ірі жасыл бақша бұршағы			X	20 - 22	0 - 25	1544 - 2649 екпе/кг (700 - 1200 екпе/фунт)
Мүкжидек			X	20 - 22	0 - 50	1764 - 2649 екпе/кг (800 - 1200 екпе/фунт)
Ірі түйебұршақ			X	18 - 20	0 - 50	1874 - 2536 екпе/кг (850 - 1150 екпе/фунт)
Үлкен солтүстік			X	18 - 20	0 - 50	1985 - 2867 екпе/кг (900 - 1300 екпе/фунт)
Қойбұршақ			X	16 - 18	0 - 50	1654 - 1985 екпе/кг (750 - 900 екпе/фунт)
Асбұршақтар						
Сиырбұршақ		X		16 - 18	0 - 50	3528 - 4410 екпе/кг (1600 - 2000 екпе/фунт)
Тегіс		X		14 - 16	0 - 50	6174 - 7056 екпе/кг (2800 - 3200 екпе/фунт)
Бұжыр	X			12 - 14	0 - 50	3749 - 5072 екпе/кг (1700 - 2300 екпе/фунт)
Ұсақ мақта	X			12 - 18	0 - 50	3520 - 7260 екпе/кг (1600 - 3300 екпе/фунт)

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді баптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тегіс үрме бұршақ дискісін пайдаланғанда вакуум деңгейін қамтамасыз ету үшін, бір вакуум желдеткіші үшін 12 қатар бөлімінен артық қолданбаңыз.

Екпе түрлерінің арасындағы өлшем мен пішіннің әртектілігіне байланысты нақты отырғызу тығыздығы бір вакуум деңгейінің ішінде өзгеріп тұрады.

Тегіс үрме бұршақ вакуум датчигіне (AA38407) John Deere дилері арқылы тапсырыс беріңіз.

Тегіс үрме бұршақ дискісін пайдаланатын мақта үшін вакуум деңгейі

Екпе түрлері	Тегіс үрме бұршақ дискісін пайдаланатын вакуумның дәндер бойынша кестесі					
	Үрме бұршақтың тегіс дискілері			Вакуум	Қос элиминатор	Дән өлшемі
	Ұсақ A52903	Орташа A52904	Ірі A52878	Су дюймдары	Жабылған саңылау пайызы	Ұсыныстар
Ұсақ мақта	X			12 - 18	0 - 50	3520 - 7260 екпе/кг (1600 - 3300 екпе/фунт)

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді баптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тегіс үрме бұршақ дискісін пайдаланғанда вакуум деңгейін қамтамасыз ету үшін, бір вакуум желдеткіші үшін 12 қатар бөлімінен артық қолданбаңыз.

Екпе түрлерінің арасындағы өлшем мен пішіннің әртектілігіне байланысты нақты отырғызу тығыздығы бір вакуум деңгейінің ішінде өзгеріп тұрады.

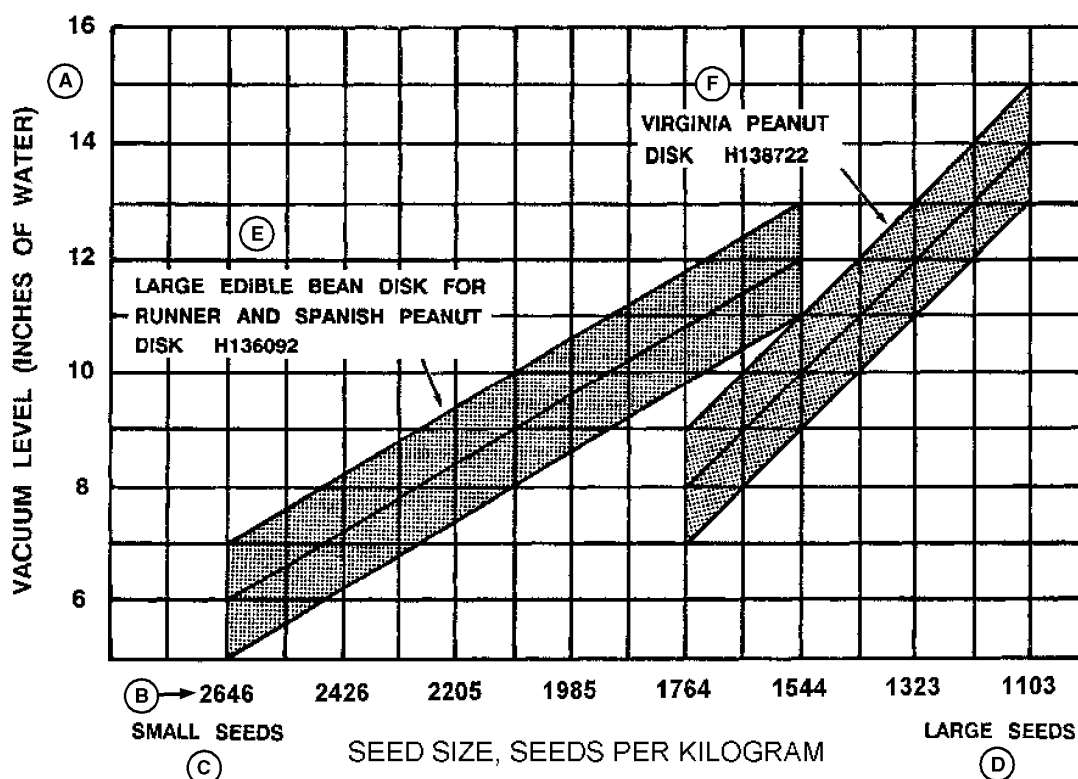
Тегіс үрме бұршақ вакуум датчигіне (AA38407) John Deere дилері арқылы тапсырыс беріңіз.

OUO6074,0000B3F -KK-16JUL10-1/1

Жержаңғақ үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап,

отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді баптаңыз.



A—Вакуум деңгейі (су дюймі)

B—Бір килограмға келетін екпе мөлшері

C—Ұсақ дән

D—Ірі дән

E—Нарт қызыл және испан жержаңғағына арналған ірі үрме бұршақ дискісі

F—Вирджиния жержаңғағының дискісі

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр дән түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек. Бір килограмға келетін екпе мөлшерін дорбадағы екпе санын дорба салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

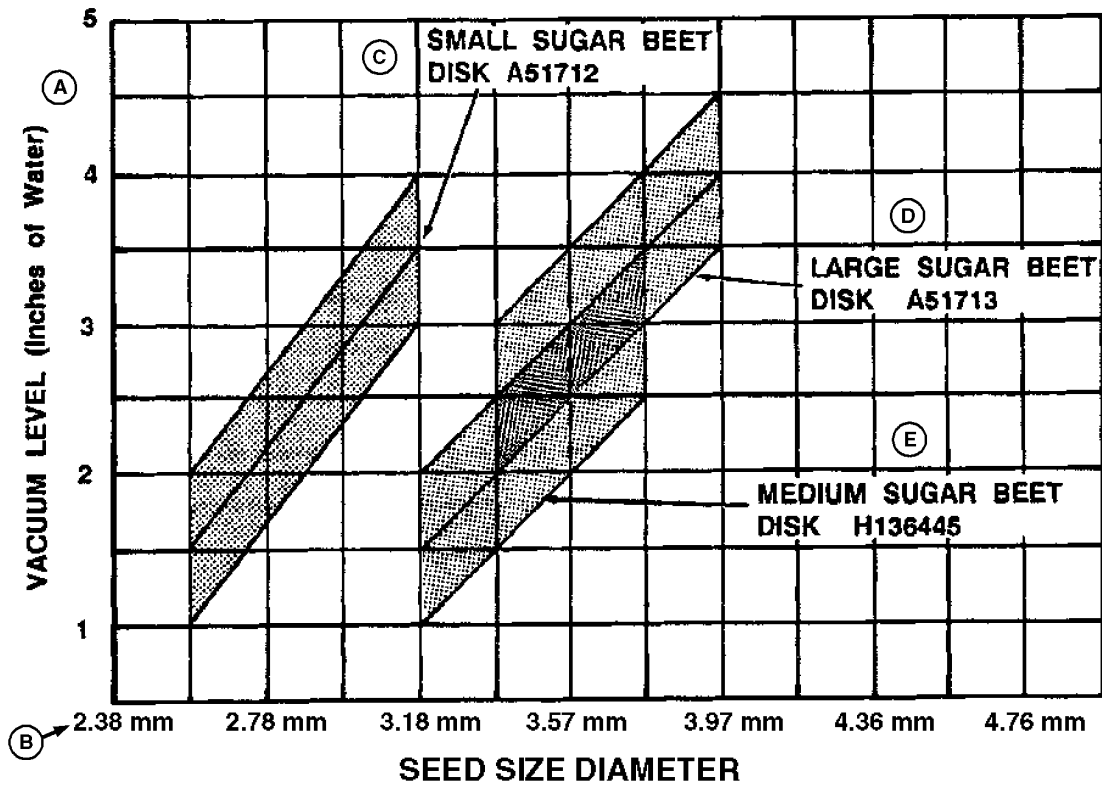
МЫСАЛ: Егер 1760 екпе/кг болса, кесте нарт қызыл жержаңғақ үшін ірі асбұршақ дискісімен 11 дюймдік вакуум деңгейін көрсетеді немесе вирджиниялық асбұршағының дискісімен 8 дюймдік вакуум деңгейін көрсетеді.

NS43404,00000B7 -KK-25SEP08-1/1

A60570 —UN—07AUG07

Қант қызылшасының екпесі үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Әр екпе өлшемі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек.



A—Вакуум деңгейі (су дюймі)
B—Екпе диаметрі

C—Ұсақ қант қызылшасы
D—Ірі қант қызылшасы

E—Орташа қант қызылшасы

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді баптаңыз.

МЫСАЛ: Егер дорба белгісі 2,98-3,57 мм аралығындағы орташа екпе диаметрін көрсетсе. Вакуум деңгейін 1,5-2,5 дюйм аралығындағы орташа қант қызылшасының дискісімен орнатыңыз.

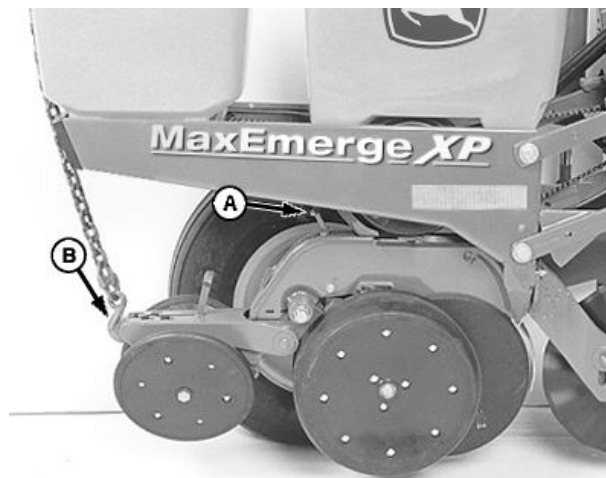
NS43404.00000B8 -KK-25SEP08-1/1

A60560—UN—07AUG07

Екпені отырғызу тығыздығын тексеру

ЕСКЕРТУ: Болымсыз тереңдікте артқы доңғалақтарды көтеріп екенде, екпелер домалауы мүмкін немесе ұшып кетіп, екпе аралығының дұрыстығына кері әсер етуі мүмкін.

1. **MaxEmerge** түрендерінде шынжырды (В) көрсетілгендей артқы доңғалақтардың бір не бірнеше жиынына бекітіңіз: екпе арнасы ашық қалатын болсын.
2. Тереңдікті баптайтын тұтқаның (А) минималды параметрден екі параметрін орнатыңыз.
3. Қысқа арақашықтық орнатып, арнадағы екпелер көрінетін тексеріңіз. Қажет болған жағдайда тереңдікті баптайтын тұтқаны баптаңыз.
4. Шамамен 91 м (100 ярд) орнатыңыз.
5. Мөлшерлер кестелеріне мән беріңіз. Гектардың 1/1000 бөлігіне қандай арақашықтық тең болатынын анықтаңыз, себебі оның отырғызылатын қатар еніне қатысы бар.



MaxEmerge сошнугі

А—Тереңдікті баптау тұтқасы В—Шынжыр

Отырғызу тығыздығын тексеруге қажетті отырғызу арақашықтығы										
Гектар бөлігі	Отырғызылатын қатар ені									
	38 см	46 см	48 см	51 см	56 см	70 см	76 см	91 см	97 см	101 см
1/1000	26,24 м	21,88 м	20,72 м	19,68 м	17,90 м	14,29 м	13,12 м	10,94 м	10,36 м	9,84 м

OUO6064,0000366 -KK-08AUG12/1/2

6. Таңдалған арақашықтықты жалаушалармен (А) белгілеңіз.

ЕСКЕРТУ: Болымсыз тереңдікте артқы доңғалақтарды көтеріп екенде, екпелер домалауы мүмкін немесе ұшып кетіп, екпе аралығының дұрыстығына кері әсер етуі мүмкін.

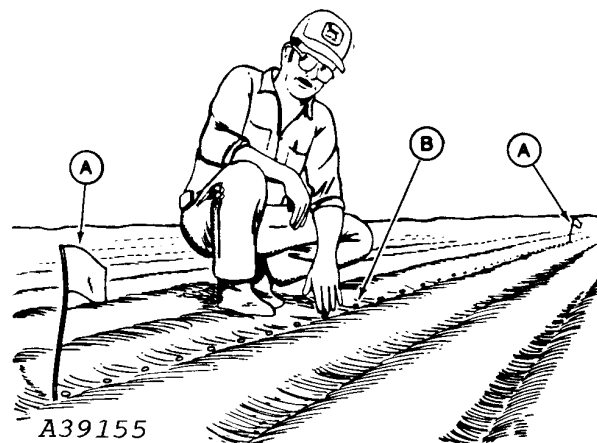
7. Екпелерді (В) жалаушалардың арасында есептеңіз, саналған екпелердің мөлшерін 1000-ға көбейтіңіз.

Егер алқаптағы тексерулер машина жылдамдығы басқа мақсатты жылдамдықпен сепкенін анықтаса, төмендегілерді зерттеңіз:

1. Шамадан тыс бөлімнің секіруі төмен тығыздық пен азайтылған аралық басқаруына әкелуі мүмкін. Шамадан тыс бөлім секіруін азайту үшін бөлімнің төменгі күшін арттырыңыз немесе баяу жүргізіңіз.

ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ ҮШІН ҒАНА:

Егер барлық басқа параметрлер дұрыс және отырғызу тығыздығы тым жоғары болса, ол қалыпты деңгейге келгенше вакуум деңгейін 1 дюймдік қадаммен азайта алады. Егер нақты отырғызу тығыздығы тым төмен болса, ол қалыпты деңгейге келгенше вакуум деңгейін 1 дюймдік қадаммен арттыруға болады.



А—Жалауша

В—Дәндер

OUO6064,0000366 -KK-08AUG12-2/2

Жалпы

МАҢЫЗДЫ: Машинаның дұрыс жұмыс істеуі үшін машина жақтауының толығымен дұрыс жұмыс істеу күйіне төмендетілген болуы маңызды. Бұл күйге қол жеткізу тіркеме комбинацияларына байланысты қиын болуы мүмкін, әсіресе өнуі ауыр топырақ жағдайларында сепкен кезде.

Егер бұл жағдай алғаш рет болса, келесі әрекет кепілденген болады:

Тіркеменің төменгі күш деңгейлерін азайтыңыз. Тіркеменің қажет болғаннан артық төменгі күшін пайдалануды болдырмаңыз.

Жағдайлар өзгергенде жақтау балластын қосыңыз. Егер жақтауда орнатылған кескіш пайдаланылса, ол өте маңызды болуы мүмкін.

AG,OUO6074,1609 -KK-07AUG00-1/1

SeedStar™ құбылмалы мөлшер жетегі жүйесі

Құбылмалы мөлшер жетегі жүйесі дән өлшеуіштерін жүргізу үшін гидравликалық моторды пайдаланады. Әрбір мотордың жылдамдығы қалағанша трактор кабинасындағы SeedStar™ мониторын пайдаланып өзгертіле алады.

- Механик-жүргізуші түрлі топырақ түрлеріне немесе құрғақ жерге қарсы ылғалды топырақтарға дән тығыздығын үйлестіре алады.
- Көп мөлшер таңдаулары қажетінше бағдарламалануы және қолданылуы мүмкін.

Толық ақпарат алу үшін SeedStar™ мониторының механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

AG,OUO6074,1271 -KK-14APR10-1/1

Қатар бұйрығы тіркемесі

Қатар бұйрығы жүйесі дәннің шығуын, түсімнің жоғалуын азайту және егіннің мүмкіндіктерін жетілдіруді басқару үшін әрбір дән өлшеуішінде электрлік муфтамен біріккен. Жеке өлшеуіштер Қатар

Swath Control Pro – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

бұйрығы бөлімдеріне топталған. Қатар бұйрығы бөлімдерінің автоматты жұмысы үшін қолмен немесе Swath Control Pro™ бірігіп басқарылуы мүмкін. Қосымша ақпарат алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

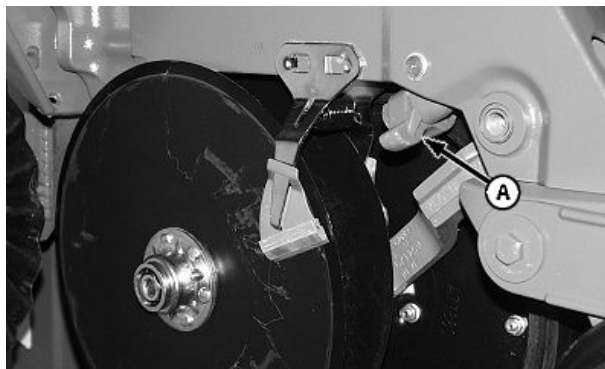
OUO6045,00001A0 -KK-16JUL09-1/1

Жылжымалы қатар доңғалақтары

Жылжымалы қатар доңғалақтары тіркемесі (A) топырақ кесектері немесе қалдықтар салдарынан тасты жағдайларда немесе қатты бетті алқап жағдайларында пайдаланылуы тиіс. Осы жағдайларда жылжымалы қатар доңғалақтары бір қатар доңғалағы қатты бұғаттың үстінен жүргенде қопсытқыштың тік күйде жылжуын азайтады. Қопсытқыштың азайтылған қозғалысы дән тереңдігін басқаруды арттырады.

Жылжу әрекеті өте терең немесе өте таяз сепкенде азаяды.

Жылжымалы қатар доңғалақтары жеңіл топыраққа немесе жақсы өңделген топырақ жағдайларына арналмаған. Осы жағдайларда қатар доңғалақтары бір-біріне қарағанда әртүрлі биіктікте жүруі мүмкін. Бұл дәннің нашар тереңдігіне және су шығуына әсер ететін ықтимал нашар жабу әрекетіне себеп болады.



A—Жылжымалы қатар доңғалақтары тіркемесі

A54018 —UN—08MAR04

OUO6074,00009D9 -KK-08MAR04-1/1

106 л (3,0 бу) жинауышы

106 л (3,0 бу) жинауыштары опция ретінде тақтасыз және вакуумды дән өлшеуіштеріне қол жетімді.



A54025 —UN—08MAR04

OUC6074,0000C50 -KK-13APR09-1/1

Дән түтіктері

ACCUCOUNT™ датчиктері бар әдеттегі ирек дән түтіктері барлық конфигурациялар үшін стандартты болып есептеледі.

Дән түтіктерінде дән түтігінің жылдам орналасуы үшін біріккен кестелер бар.

Алып тастау үшін. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӘН ТҮТІКТЕРІН ОРНАТУ ЖӘНЕ АЛУ" мақаласын қараңыз.)



A66648 —UN—01MAR10

OUC6064,0000363 -KK-24JAN11-1/1

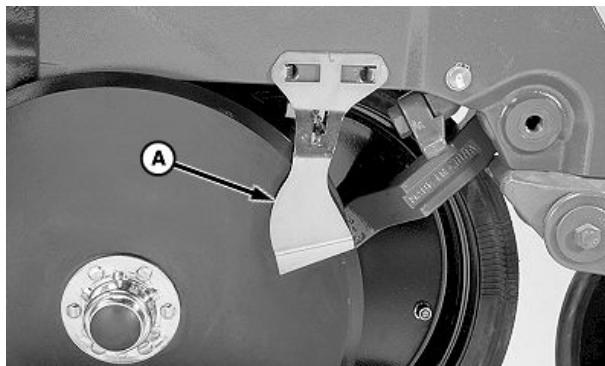
Қатты қырғыш

Қатты қырғыш (А) тек ылғалды және жабысқақ топырақ жағдайларында пайдалануға ұсынылады.

Маусымның басында және маусым барысында қырғыш втулкасының тозуын тексеріп отырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дискінің тозуын болдырмаңыз. Ылғалды және жабысқақ топырақ жағдайларында тек қана қырғышты пайдаланыңыз. Басқа барлық жағдайларда алыңыз.

А—Қатты қырғыш



A71644—UN—26MAY11

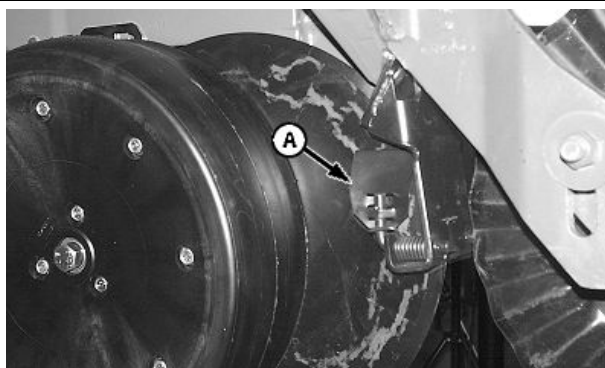
OUO6074,00009D8 -KK-26MAY11-1/1

Ауыр режим қырғышы

ЕСКЕРТУ: Ауыр режим қырғыштары сондай-ақ айналмалы қырғыштармен пайдаланылуы мүмкін.

Ауыр режим қырғышы (А) Tri-Vee™ қопсытқыш жүздерін тазалау үшін өте жабысқақ топырақтарға ұсынылады.

А—Ауыр режим қырғышы



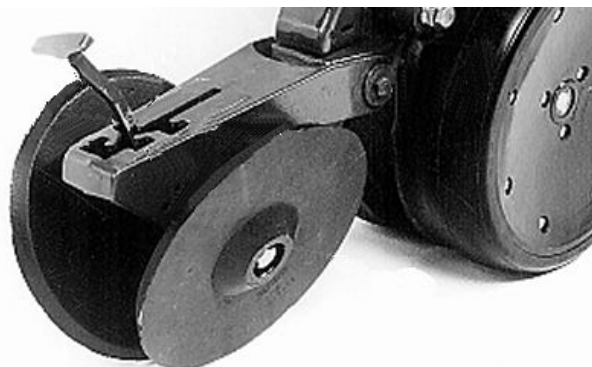
A54020—UN—08MAR04

OUO6074,00009DA -KK-30JUN08-1/1

Ауыр режимдегі артқы доңғалақтар

ЕСКЕРТУ: Ауыр режимдегі артқы доңғалақтар дәстүрлі себу жағдайларына ұсынылмайды.

Едәуір қалдықтары бар енуі қиын топырақтарда немесе дән көшеттерінде қалыпты артқы доңғалақтары бар дән жүйектерін толығымен жабу қиын болуы мүмкін. Ауыр режимдегі артқы доңғалақтар құйылған ауыр материалдан жасалған және дән жүйектерін түрлі топырақ жағдайларында тиімдірек жабу үшін қатты қырлары бар.



Ауыр режимдегі артқы доңғалақтар

A47303—UN—07APR01

AG,OUO6074,1278 -KK-04AUG00-1/1

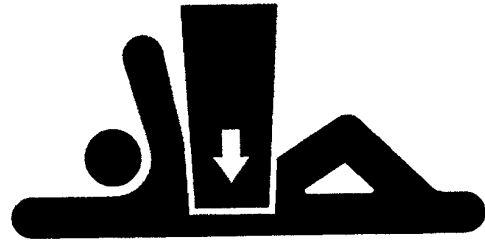
Құрылғы орнатылған кескіш

! САҚ БОЛЫҢЫЗ: Аспа құралдың құлауынан жарақаттануды немесе өлімді болдырмаңыз. Көтерілген машинаның астында қандай да бір қызметті немесе баптауларды орындаудың алдында қызметтік құлыптарды орнатыңыз:

Тракторды “Тұрақ” күйіне жылжытыңыз немесе тұрақ тежеуішін орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

! САҚ БОЛЫҢЫЗ: Кескіш жүздері өткір. Жүздерді ұстаған кезде қолғаптарды пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Кескіш жүзінің төменгі ұшы қалыпты жағдайларда дән қопсытқыштарының төменгі ұшынан шамамен 10 мм (3/8 дюйм) жоғары орналасқан. (Машинаны қандай да бір жазықтықта себу күйіне орнатып, осы өлшемді тексеріңіз.) Күш ену үшін қажет және тұрақты дән тереңдігін сақтау көмегі минималды болады.



Кескіш жүзі тозатындықтан, кескіш тереңдігін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Ауыр сабандағы нұсқау - кескіш жүзінің төменгі ұшын дән қопсытқыштарының төменгі ұшына орналастыру, бірақ ол дән тереңдігіне әсер етуі мүмкін.

OUO6074,00000B8 -KK-24JUN09-1/3

A44347 —UN—16DEC97

Құрылғы орнатылған кескішті TRU-VEE™ қопсытқышына қатты топырақ жағдайларына енуіне көмек беру үшін немесе әдетте жүдеу жерді өңдеуде болатын қалдықтарды кесу не жылжыту үшін пайдалануға болады.

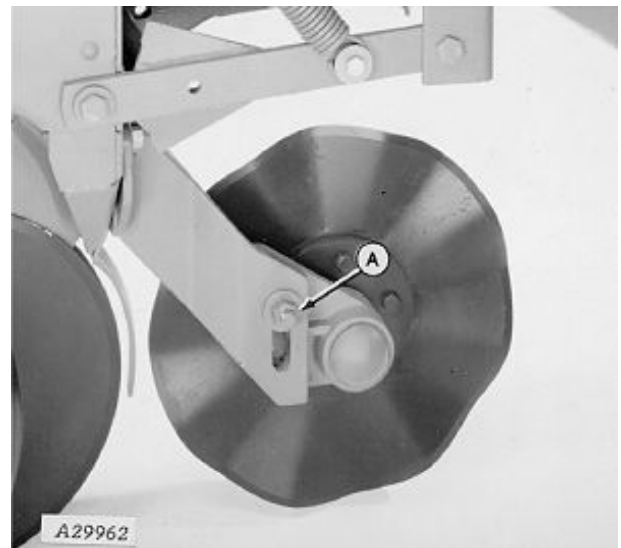
Кескіш жүзінің тереңдігі қопсытқыш қатар доңғалақтарымен, салмақ баптауымен және бұрандамен (A) басқарылады. Жүз тозған кезде бұранданы (A) босатыңыз, тұтқаны келесі ойыққа төмендетіңіз және гайканы бекітіңіз.

Егер топырақтың беті құрғақ, ал асты ылғалды болса және кескіш жүзі қоқысты бетке көтеретін болса, қоқыс қатар доңғалақтарында жиналуы және дән тереңдігін өзгертуі мүмкін. Кескішті ақырындап көтеріңіз, өткірлігі азырақ жүзді пайдаланыңыз немесе осындай топырақ жағдайларында кескішті алыңыз.

Бұл тіркемемен бірге төменгі күш серіппелері ұсынылады.

A—Бұранда

TRU-VEE - Deere & Company компаниясының сауда белгісі



Келесі бетте жалғасады

OUO6074,00000B8 -KK-24JUN09-2/3

A29962 —UN—06OCT88

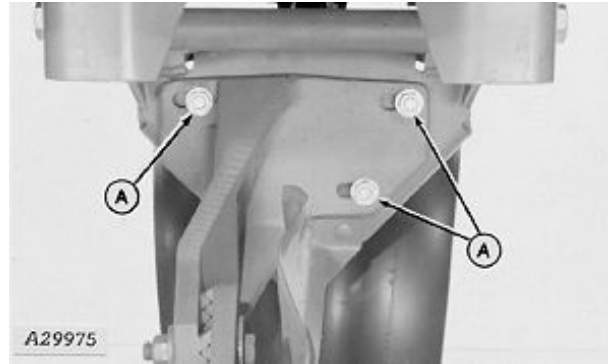
Кескіш жүзін TRU-VEE™ қопсытқышының тура алдында тұратындай және жүру бағытындағы бұрышта жұмыс істемейтіндей етіп баптаңыз.

Жан жағынан тізу үшін бұрандаларды (А) босатыңыз және кескішті сырғытыңыз.

Егер кескіш жүзі жүру бағытынан өзгеше бұрышта жұмыс істесе келесіні орындаңыз:

- Бұрандаларды (А) алыңыз.
- Кескіш құймасының артқы беті мен себу құралының алды арасына қажетінше шайбалар қосыңыз.
- Бұрандаларды (А) қайта орнатыңыз.

А—Бұрандалар



A29975 — UN—06OCT88

TRU-VEE - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUO6074,00000B8 -KK-24JUN09-3/3

Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштары

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз. Қатар тазартқышының жүздері өткір болып келеді. Қызмет көрсетудің алдында машинаны қауіпсіз түрде тіреңіз.

Қатар тазартқышының қызметі - топырақты қозғалтпай қалдықтарды сыпырып тастау болып табылады.

Жер жағдайлары, тереңдік баптаулары және жердегі жылдамдық тазартылған жолдың еніне әсер етеді.

Қалдықтардың жақсы ағынын сақтау үшін 6,5—9,5 км/сағ (4—6 м/сағ) жеткілікті жылдамдықта жұмыс істеңіз.

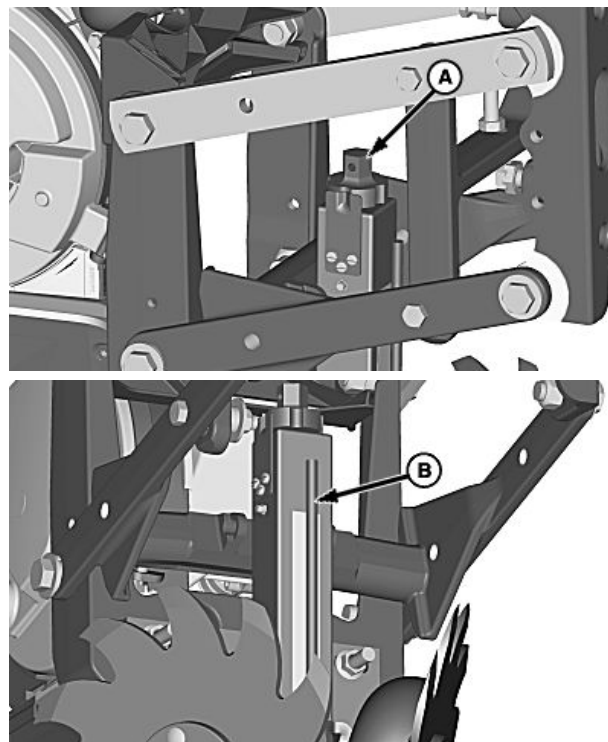
Дән қалдықтарының 100% алынуын күтпеңіз. Қалдықтардың толық алынуы қажет емес. Толық алыну топырақтың араласуын қажет етеді және ол ұсынылмайды.

Қатар тазартқыштары топырақ бетінде тиісінше бапталған кезде тазартқыштар айналуының кенет тоқтауына дайын болыңыз.

Қатар тазартқышының дұрыс жұмыс істеуі үшін сепкіш жақтауының биіктігін баптаңыз және сепкішті теңшеңіз (Машинаны дайындау бөлімін қараңыз).

Қатар тазартқышының топырақ емес, қалдықты араластыруы үшін тұтқаны (А) бұрыңыз. Дұрыс жұмыс істеуін тексеріңіз және биіктік дұрысталғанша баптауды жалғастырыңыз. Тереңдік датчигін (В) көріңіз және қалған қатар тазартқыштарында сондай параметрлерді орнатыңыз. Барлық қатар тазартқыштарының дұрыс жұмыс істейтіндігіне көз жеткізіңіз.

Қатар бөлімінің төменгі күшін қалдық жағдайларына және қалаған дән тереңдігін сақтауға сәйкес баптаңыз.



А—Дөңгелек тұтқа

В—Тереңдік датчигі

Шамадан тыс тастақ жағдайларда жұмыс істеуді болдырмаңыз. Қиындықтарға соқтығу қалған қатар бөлімдерін көтереді және дән тереңдігін өзгертеді.

Қалдықты тазалау үрдісі тым қатты болса, стандартты тісті доңғалақтарды дилерден алуға болады.

A64723 — UN—26MAY09

A64724 — UN—26MAY09

NS43404,00001AE -KK-08JUN09-1/1

Түйіршіктелген химиялық тіркеме

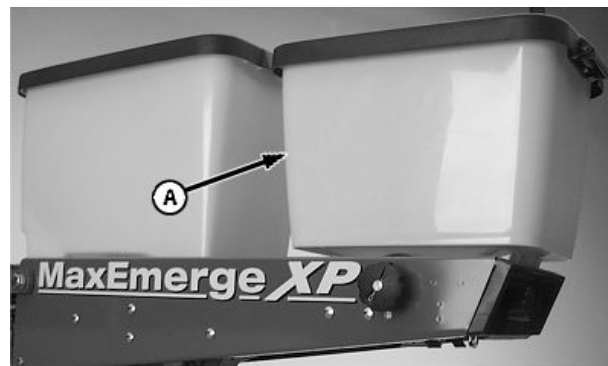


Дара химиялық жинауыш

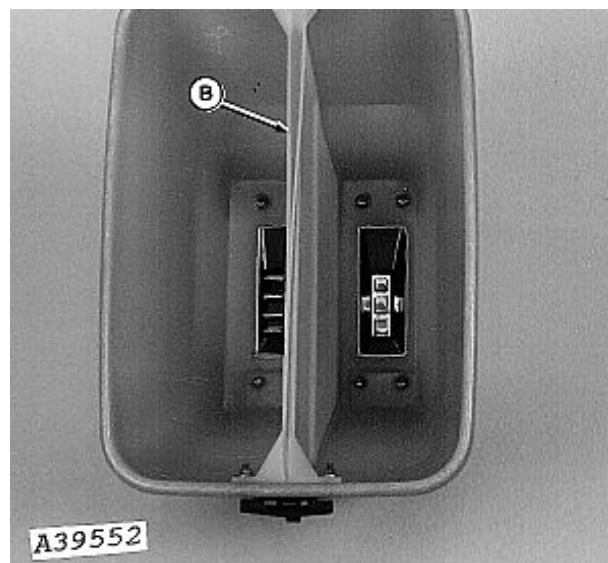
A—Түйіршіктелген жинауыш B—Үлестіргіш

Түйіршіктелген химиялық тіркемені бір не екі әр түрлі түйіршіктелген химиялық затты жеткізу үшін пайдалануға болады.

Түйіршіктелген жинауыш қос химиялық жинауыш пен бөлгішті (B) пайдалану арқылы (A) химиялық заттардың кез келген түрінің 32 кг-ын (70 фунт) немесе



A54021—UN—08MAR04



A39552—UN—29MAR96

Қос химиялық зат жинауышы

A41131—UN—17APR97

инсектицид пен гербицидтің 16 кг-ын (35 фунт) сақтай алады.

Қолдану мөлшері төмендегідей анықталады:

- Өлшеуіш корпусының жинағындағы саңылау өлшемі
- Егу жылдамдығы

Келесі бетте жалғасады

OUO6074,00009DB -KK-22MAY09-1/3

Саңылау өлшемін баптау үшін, түйіршіктелген өлшеуіштердің артындағы тұтқаларды (А) бұраңыз. Салыстырмалы қолдану мөлшерін анықтайтын 80 түрлі кеңейтім бар. Жеткізу мөлшері 1-ден 79-ға дейін ұлғаятын болады. 00 параметрі саңылауды толығымен жауып тастайды. Науалы білікше немесе CHEMMIZER™ өлшеуіші түйіршіктелген химиялық заттарды бапталатын саңылауға жеткізеді.

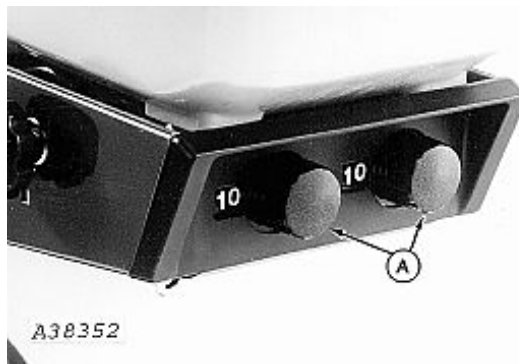
Түйіршіктелген химиялық заттар ротордың минутына қанша айналатынына қарамастан, бірыңғай мөлшерге жақын мөлшерде орнатылған саңылау өлшемі арқылы өтеді. Сондықтан ЖЫЛДАМДЫҚТЫҢ қолдану мөлшеріне және қатардағы химиялық заттар концентрациясы нәтижесіне аса үлкен әсері бар.

МЫСАЛ:

Егер егу жылдамдығы 10 км/сағ-тан 5 км/сағ-қа (6 миль/сағ - 3 миль/сағ) төмендесе, химиялық заттар концентрациясы шамамен екі есеге артады, себебі саңылау арқылы жеткізу мөлшері шамамен сол мөлшерде қалады, ал берілген уақыт мерзімінде өтетін арақашықтық екі есе кеміген. Сондықтан жолға қатысты жылдамдықтың кемуі себепті жерге екі есе көп химиялық заттар түседі.

Екпенің отырғызу тығыздығы айтарлықтай (бастапқы параметрден ± 25 пайыз не одан да көп) өзгермейінше, ротордың бір минуттағы айналым саны химиялық заттар өлшеуішінің жеткізу мөлшеріне әсер етпейді.

CHEMMIZER - Deere & Company компаниясының сауда белгісі



А—Тұтқалар

Осы бөлімдегі жылдамдықтар бөлімі шамалап алынған және 8 км/сағ (5 миль/сағ) егу жылдамдығына негізделген. Олар тек өлшеуіш дискісінің параметріне бастапқы нүктені анықтау үшін ғана нұсқау ретінде пайдаланылады.

Қажетті мөлшерді растау үшін, әрқашан қолданыс мөлшерін осы бөлімде көрсетілгендей тексеріп жүріңіз.

Келесі бетте жалғасады

OUO6074,00009DB -KK-22MAY09-2/3

A38352 —UN—19DEC05

Инсектицид және/немесе гербицид жетегін қосу үшін, инсектицид/гербицид жетегінің білігіндегі серіппе істігін серіппелі тұтқа қосқанша тұтқаны (А) бұраңыз.

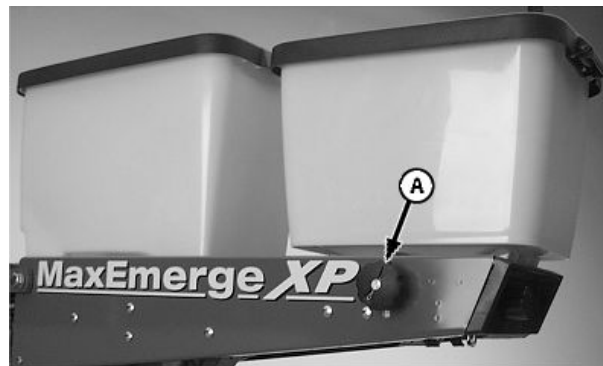
! САҒ БОЛЫҢЫЗ: Ауылшаруашылық химиялық заттар қауіпті болуы мүмкін. Бұрыс таңдау не қолдану адамдарға, жануарларға, өсімдіктерге, топыраққа не басқа иелікке зиян тигізуі мүмкін. **АБАЙ БОЛЫҢЫЗ:** Жұмыс үшін дұрыс химиялық затты таңдаңыз. Резеңке қолғаптар мен респираторды пайдаланыңыз, химиялық заттарды абайлап қолданыңыз. Химиялық зат өндірушісінің нұсқауларын орындаңыз.

Машина пайдаланылмағанда жинауышта қалдырып кетсеңіз, инсектицидтер мен гербицидтердің көбісі ылғалды оңай жинайды және түйіршіктелген тіркемелерді бүлдіруі мүмкін. Тіпті жұмыс кезеңдерінде де инсектицид қалдықтары жинауышта жиналып, жұмысшы бөлшектермен әрекеттесуі мүмкін. Сондықтан жинауыштарда шикізат шөгінділерінің болмауын күн сайын тексеру керек, ал машина екі күннен артық уақыт пайдаланылмаса, оны мұқият тазалау керек.

Тазалау бойынша нұсқауларды машинаның жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулығындағы "Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімін қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Сатылымда бар химиялық заттардың сыйымдылығы мен құрамы бойынша ауқымы кең болғандықтан, олардың "ағу қабілетіне" температура мен ылғалдылық жағдайлары әсер етеді. Әрбір жеке өлшеуішті нақты пайдаланылатын химиялық зат үшін калибрлеудің маңызы аса зор.

ЕСКЕРТУ: 10 км/сағ (6 миль/сағ) жылдамдықта әр 305 м-ге (1000 фут) айналатын 227 г-нан (8



А—Дөңгелек тұтқа

унция) жоғары қолдану мөлшерлері өлшеуіште жоғары жылдамдықты науалы білікшенің орнатылуын талап етеді.

Өлшеуіш дискісінің параметрі үшін бастапқы нүкте ретінде химиялық зат өндірушісінің қолдану мөлшерлері мен өлшеуіш параметрі жөніндегі кеңестерін орындаңыз.

Егер химиялық зат өндірушісі өлшеуіш параметрімен қамтамасыз етпесе, осы бөлімдегі кестелерді өлшеуіш дискісінің параметрі үшін бастапқы нүкте ретінде пайдаланыңыз.

Қолдану мөлшері мен бастапқы өлшеуіш параметрін анықтау үшін, осы бөлімдегі **ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ МЕН БАСТАПҚЫ ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІН АНЫҚТАУ** тақырыбын қараңыз.

OUO6074,00009DB -KK-22MAY09-3/3

A54022 —UN—08MAR04

Қолдану мөлшері мен бастапқы өлшеуіш параметрін анықтау

Химиялық зат өндірушісі түйіршіктелген химиялық заттардың қолдану мөлшерін төмендегі жолдарда ұсынуы мүмкін:

- 305 сызықтық қатар метрлеріне грамм
- 1000 сызықтық қатар футына унция
- Берілген диапазон ені мен қатар аралығы үшін әр гектарға килограмдар арқылы
- Берілген диапазон ені мен қатар аралығы үшін әр акрға фунттар арқылы
- Толық жабын (жалпы қамту) үшін әр гектарға килограмдар арқылы
- Толық жабын (жалпы қамту) үшін әр акрға фунттар арқылы

Химиялық зат өндірушісі берілген диапазон ені мен қатар аралығы үшін мөлшер (сызықтық арақашықтық немесе аумақ) ұсынғанда, химиялық зат өндірушісі ұсынған өлшеуіш параметрін немесе осы бөлімдегі мөлшерлер кестелерінде ұсынылған өлшеуіш параметрін ескеріңіз.

Химиялық зат өндірушісі мөлшерді (аумақ) тек толық жабын (жалпы қамту) үшін ғана ұсынса, отырғызылатын диапазон ені мен қатар аралығы үшін сәйкес мөлшерді есептеп шығару қажет. Бұл - диапазон аумағында химиялық концентрацияның бірдей болуын қамтамасыз етеді, себебі химиялық зат өндірушісі толық жабын (жалпы қамту) жөнінде кеңес береді.

ЕСКЕРТУ: Біз пайдаланылатын диапазонның нақты енін есептеуді және осы енді қолдану мөлшерін есептеуде пайдалануды ұсынамыз.

Төмендегі формуланы жалпы қамту жабынын белгілі диапазон ені мен аралық жабынға айналдыруда пайдаланыңыз.

ФОРМУЛА:

$(A \times B) \div C =$ берілген диапазон ені мен қатар аралығы үшін аумаққа келетін жеткізу мөлшері

A—Химиялық зат өндірушілері толық жабын (жалпы қамту) үшін әр гектарға килограмдар арқылы немесе әр акрға фунттар арқылы ұсынған мөлшер

B—см немесе дюймдердегі диапазон ені.

C—см немесе дюймдердегі қатар аралығы.

МЫСАЛ:

Химиялық зат өндірушісі толық жалпы қамту жабыны үшін 5 кг/га (20 фунт/акр) ұсынады. Диапазон ені - 36 см (14 дюйм). Қатар аралығы - 76 см (30 дюйм).

$(5 \text{ кг} \times 36 \text{ см}) \div 76 \text{ см} = 2,4 \text{ кг/га}$

$(20 \text{ фунт} \times 14 \text{ дюйм}) \div 30 \text{ дюйм} = 9,3 \text{ фунт/акр}$

36 см (14 дюйм) диапазондар мен 76 см (30 дюйм) қатар аралықтары үшін қажет жеткізу мөлшері 2,4 кг/га (9,3 фунт/акр) болады.

36 см (14 дюйм) диапазон аумағындағы 2,4 кг/га (9,3 фунт/акр) химиялық затты жеткізу топырақ бетіне 5 кг/га (20 фунт/акр) жалпы қамту жабынын жеткізумен бірдей химиялық концентрация береді.

Химиялық зат өндірушісі ұсынған өлшеуіш параметрін немесе осы бөлімнің 2,4 кг/га (9,3 фунт/акр) жеткізетін мөлшерлер кестелерінде ұсынылған өлшеуіш параметрін ескеріңіз.

Жеткізілетін химиялық заттың әр гектарға айналатын нақты килограмм мөлшерін не әр акрға айналатын нақты фунт мөлшерін тексеру үшін, әр химиялық диффузорға пластик дорба тіркеңіз, машинаны төмендетіп, төмендегілерді орындаңыз:

Егу жылдамдығымен 150 м (500 фут) айдаңыз. Бір дорбаға түскен химиялық заттың салмағын (унцияларда) өлшеңіз. Әр гектарға қанша килограмм немесе әр акрға қанша фунт келетінін анықтау үшін, кестеден алынған коэффициентке мөлшерді көбейтіңіз.

Әр дорбаға түскен химиялық затты тура осы жолмен тексеріңіз.

Берілген қатар ені үшін кг/га коэффициенті	
Қатар ені	Коэффициент
51 см	0.131
56 см	0.119
70 см	0.095
76 см	0.086
91 см	0.071
97 см	0.067

Берілген қатар ені үшін фунт/акр коэффициенті	
Қатар ені	Коэффициент
20 дюйм	3.3
22 дюйм	3.0
30 дюйм	2.2
36 дюйм	1.8
38 дюйм	1.7

МЫСАЛДАР:

- Қатар ені 76 см, ал бір дорбаға 160 грамнан түсті делік (бір қатарда). 160 грамм 0.086 рет (76 см қатарларға арналған көрсеткіш) 13,8 кг/га тең болады.
- Қатар ені 30 дюйм, ал бір дорбаға 5,6 унциядан түсті делік (бір қатарда). 5.6 грамм 2.2 рет (30 дюймдік қатарларға арналған коэффициент) 12.3 дюйм/акр тең болады.

ЕСКЕРТУ: Егер қатарлар арасында мөлшерлерде айтарлықтай айырмашылық байқалса, өлшеуіш дискісінің механизмін қайта калибрлеу қажет болуы мүмкін. Осы бөлімдегі ИНСЕКТИЦИД/ГЕРБИЦИД ӨЛШЕУІШІН КАЛИБРЛЕУ тақырыбын қараңыз.

Егер әр қатар бөлімі үшін қажетті мөлшер алғашқы баптағанда шықпаса, өлшеуіш тұтқасын бұрап, қажетті мөлшер шыққанша тексеруді қайталаңыз.

AG,OUO6074,1303 -KK-13APR09-2/2

Инсектицид мөлшерінің кестесі–саз түйіршіктері–56 см қатарлар

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІН ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (саз түйіршіктері)						
Өлшеуіш параметрі	Kg/га арқылы берілген ШАМАЛАП АЛЫНҒАН МӨЛШЕР 56 см қатарлар			КЕЛЕТІН КИЛОГРАММ МӨЛШЕРІ 305 М қатары		
	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
10	3.8	2.6	1.9	.07	.04	.03
11	4.7	3.1	2.3	.08	.05	.04
12	5.5	3.6	2.8	.09	.06	.05
13	6.6	4.5	3.3	.10	.08	.06
14	8.0	5.4	4.0	.14	.09	.07
15	9.2	6.1	4.6	.16	.10	.08
16	10.4	6.9	5.3	.18	.12	.08
17	11.7	7.8	5.8	.20	.18	.10
18	12.5	8.4	6.3	.21	.14	.11
19	13.4	9.0	6.7	.23	.15	.12
20	14.2	9.5	7.2	.24	.16	.12
21	15.0	10.0	7.5	.26	.17	.13
22	15.7	10.4	7.8	.27	.18	.13
23	16.5	10.9	8.3	.28	.19	.18
24	17.1	16.5	8.6	.29	.19	.15
25	17.8	11.8	8.9	.30	.20	.15
26	18.3	12.1	9.2	.31	.20	.15
27	19.0	12.8	9.5	.32	.21	.16
28	19.5	13.0	9.9	.33	.22	.16
29	20.3	13.6	10.1	.34	.23	.17
30	20.7	13.8	10.4	.35	.24	.18
31	21.2	14.1	10.6	.36	.24	.18
32	21.8	14.6	10.9	.37	.25	.18
33	22.4	14.8	11.2	.38	.25	.19
34	23.2	15.5	11.7	.39	.26	.20
35	24.0	15.9	12.0	.41	.27	.20
36	24.8	16.5	12.3	.42	.28	.21
37	25.3	16.9	12.5	.43	.29	.22
38	26.1	17.4	13.0	.44	.30	.22
39	26.8	17.9	13.3	.46	.30	.23
40	27.7	18.4	13.8	.47	.31	.23
41	28.2	18.9	14.0	.48	.32	.24
42	28.3	19.5	14.8	.50	.33	.24
43	30.7	20.4	15.3	.52	.35	.26
44	32.3	21.5	16.1	.55	.37	.27
45	33.9	22.7	17.0	.58	.38	.29
46	36.0	24.0	17.9	.61	.41	.30
47	37.6	25.0	18.8	.64	.43	.32
48	39.3	26.2	19.6	.67	.45	.35
49	41.1	27.3	25.5	.70	.47	.35
50	42.8	28.6	21.3	.73	.49	.36
51	44.5	29.6	22.3	.75	.51	.38
52	46.5	32.4	24.2	.82	.55	.41
53	48.5	32.4	24.2	.82	.55	.41
54	50.6	33.7	25.3	.86	.57	.43

Келесі бетте жалғасады

OUO1074,0001474 -KK-07APR09-1/2

**ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІН
ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (саз түйіршіктері)**

Өлшеуіш параметрі	Kt/га арқылы берілген ШАМАЛАП АЛЫНҒАН МӨЛШЕР 56 см қатарлар			КЕЛЕТІН КИЛОГРАММ МӨЛШЕРІ 305 М қатары		
	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
55	53.0	35.5	26.5	.90	.60	.45
56	55.2	36.9	27.7	.94	.62	.47
57	57.3	38.2	28.7	.97	.65	.48
58	58.7	39.8	29.8	1.01	.68	.51
59	61.9	41.2	31.0	1.05	.70	.63
60	63.8	42.7	31.9	1.08	.72	.54

OUO1074,0001474 -KK-07APR09-2/2

**Инсектицид мөлшерінің кестесі–саз
түйіршіктері–70 см қатарлар**

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшеуіш параметрі			
Инсектицидті қолдану мөлшерлері (саз түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
70 см ҚАТАРЛАР			
КМ/САҒАТ			
Өлшеуіш параметрі	6.4	9.7	12.9
10	3.1	2.1	1.6
11	3.7	2.4	1.8
12	4.4	2.9	2.2
13	5.4	3.5	2.7
14	6.5	4.3	3.2
15	7.3	4.9	3.7
16	8.3	5.5	4.1
17	9.3	6.2	4.6
18	10.0	6.7	5.0
19	10.6	7.1	5.4
20	11.3	7.6	5.7
21	12.0	7.9	6.0
22	12.6	8.3	6.2
23	13.1	8.7	6.6
24	13.7	9.2	6.8
25	14.2	9.4	7.1
26	14.5	9.6	7.3
27	15.1	10.1	7.6
28	15.5	10.4	7.8
2929	16.1	10.7	8.1
30	16.5	11.0	8.3
31	16.8	11.2	8.4
32	17.3	11.6	8.7
33	17.8	11.8	8.9
34	18.4	12.3	9.3
35	19.0	12.7	9.5
36	19.6	13.1	9.8
37	20.1	13.4	10.0
38	20.7	13.8	10.4
39	21.4	14.3	10.6
40	22.0	14.6	11.0
41	22.4	15.0	11.2
42	23.3	15.5	11.7
43	24.4	16.2	12.2
44	25.6	17.1	12.8
45	27.0	18.1	13.5
46	28.6	19.0	14.3
47	29.9	19.9	15.0
48	31.2	20.9	15.6
49	32.7	21.7	16.3
50	34.0	22.7	17.0
51	35.4	23.5	17.7
52	37.0	24.6	18.4
53	38.6	25.7	19.3
54	40.3	26.8	20.1

Келесі бетте жалғасады

OUO1074,0000087 -KK-27JAN01-1/2

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшеуіш параметрі			
Инсектицидті қолдану мөлшерлері (саз түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
70 см ҚАТАРЛАР			
КМ/САҒАТ			
Өлшеуіш параметрі	6.4	9.7	12.9
55	42.1	28.1	21.1
56	43.9	29.3	22.0
57	45.6	30.4	22.8
58	47.5	31.6	23.7
59	49.3	32.8	24.6
60	50.8	33.9	25.4

OUC1074,0000087 -KK-27JAN01-2/2

**Инсектицид мөлшерінің кестесі—саз
түйіршіктері—56 см қатарлар**

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІН ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (құм түйіршіктері)						
ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІ	Kg/га арқылы берілген ШАМАЛАП АЛЫНҒАН МӨЛШЕР 56 см қатарлар			ӨР 305 М КЕЛЕТІН ГРАММ МӨЛШЕРІ		
	6,4 км/сағ	9,7 км/сағ	12,9 км/сағ	6,4 км/сағ	9,7 км/сағ	12,9 км/сағ
6	2.3	1.7	1.2	42.5	28.3	19.8
7	3.6	2.4	1.8	59.5	39.7	31.2
8	4.7	3.2	2.5	79.4	53.9	39.7
9	5.9	4.0	3.0	102.1	68.0	51.0
10	7.4	4.9	3.7	124.7	82.2	62.4
11	8.7	5.8	4.5	147.4	99.2	73.7
12	10.3	6.9	5.3	175.8	116.2	87.9
13	11.8	7.8	5.9	201.3	133.2	99.2
14	13.5	9.1	6.7	229.6	153.1	113.4
15	15.1	10.0	7.5	255.1	170.1	127.6
16	16.5	10.9	8.3	277.8	187.1	138.9
17	17.8	11.8	8.8	303.3	201.3	150.3
18	19.1	12.8	9.6	326.0	218.3	161.6
19	20.4	13.7	10.3	345.9	229.6	172.9
20	21.8	14.6	10.9	368.5	246.6	184.3
21	23.2	15.5	11.6	394.1	260.8	195.6
22	24.5	16.5	12.3	416.7	277.8	207.0
23	26.0	17.4	13.0	439.4	292.0	221.1
24	27.3	18.3	13.7	462.1	309.0	232.5
25	28.7	19.1	14.4	487.6	323.2	243.8
26	30.2	20.1	15.2	513.1	343.0	255.1
27	31.6	21.1	15.8	535.8	357.2	269.3
28	33.1	22.1	16.6	561.3	374.2	280.7
29	34.7	23.2	17.4	589.7	391.2	294.8
30	36.1	24.1	18.1	615.2	408.2	306.2
31	37.8	25.3	19.0	643.5	428.1	320.3
32	34.4	26.2	19.8	669.0	445.1	334.5
33	41.1	27.4	20.6	697.4	464.9	348.7
34	42.8	28.6	21.5	725.7	484.8	362.9
35	44.5	29.6	22.3	754.1	504.6	377.0
36	46.2	30.8	23.2	785.3	524.5	394.1
37	48.2	32.0	24.1	816.5	544.3	408.2
38	50.1	33.3	25.0	847.7	567.0	425.2
39	51.8	34.5	26.0	878.8	586.8	439.4
40	53.6	35.7	26.9	910.0	606.7	456.4
41	55.7	37.2	27.9	944.0	629.4	473.4
42	57.7	38.2	28.9	978.1	652.0	490.4
43	59.7	39.8	29.9	1012.1	674.7	507.5
44	61.7	41.1	30.8	1046.1	697.4	524.5
45	63.8	42.4	31.9	1083.0	722.9	541.5
46	65.0	44.0	33.0	1119.8	745.6	558.5
47	68.1	45.5	34.0	1156.7	771.1	578.3
48	70.4	46.9	35.3	1193.5	796.6	598.2
49	72.6	48.4	36.4	1230.4	822.1	615.2
50	75.0	50.1	37.6	1272.9	847.7	637.9

OUO1074,0001478 -KK-28APR06-1/1

**Инсектицид мөлшерінің кестесі—саз
түйіршіктері—70 см қатарлар**

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшеуіш параметрі			
Инсектицидті қолдану мөлшерлері (құм түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
70 см ҚАТАРЛАР			
КМ/САҒАТ			
Өлшеуіш параметрі	6.4	9.7	12.9
6	2.0	1.3	1.0
7	2.8	1.8	1.5
8	3.8	2.6	2.0
9	4.8	3.2	2.4
10	5.9	3.9	2.9
11	7.0	4.6	3.5
12	8.2	5.5	4.1
13	9.4	6.2	4.8
14	10.7	7.2	5.4
15	12.0	7.9	6.0
16	13.1	8.7	6.6
17	14.2	9.4	7.1
18	15.3	10.1	7.7
19	16.2	10.9	8.2
20	17.3	11.6	8.7
21	18.4	12.3	9.3
22	19.5	13.1	9.8
23	20.6	13.8	10.4
24	21.7	14.5	10.9
25	22.8	15.3	11.5
26	24.0	16.0	12.1
27	25.1	16.7	12.6
28	26.4	17.6	13.2
29	27.6	18.4	13.8
30	28.8	19.2	14.4
31	30.1	20.1	15.1
32	31.4	20.9	15.7
33	32.7	21.8	16.3
34	34.0	22.7	17.1
35	35.4	23.5	17.7
36	36.8	24.5	18.4
37	38.3	25.5	19.2
38	39.8	26.5	19.9
39	41.2	27.5	20.6
40	42.7	28.4	21.4
41	44.3	29.5	22.2
42	45.9	30.6	22.9
43	47.5	31.6	23.8
44	49.0	32.7	24.5
45	50.8	33.8	25.4
46	52.5	35.0	26.2
47	54.2	36.1	27.1
48	56.0	37.3	28.1

Келесі бетте жалғасады

OUO1074,000009F -KK-08FEB01-1/2

MaxEmerge™ XP түйіршіктелген химиялық зат

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшеуіш параметрі			
Инсектицидті қолдану мөлшерлері (құм түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
70 см ҚАТАРЛАР			
КМ/САҒАТ			
Өлшеуіш параметрі	6.4	9.7	12.9
49	57.7	38.4	28.9
50	59.7	39.8	29.9

OUO1074,000009F -KK-08FEB01-2/2

**Инсектицид мөлшерінің кестесі—саз
түйіршіктері—76-97 см қатарлар**

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІ ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ кг/гектар деңгейіне шамалап алынған мөлшер												
Өлшеуіш параме- трі	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар			Өр 305 М қатарына келетін килограмдар мөлшері		
	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
10	2.8	1.9	1.4	2.3	1.6	1.2	2.2	1.5	1.1	.07	.04	.03
11	3.4	2.2	1.7	2.8	1.9	1.4	2.7	1.8	1.3	.08	.05	.04
12	4.1	2.7	2.0	3.4	2.3	1.7	3.2	2.1	1.6	.09	.06	.05
13	4.9	3.3	2.5	4.1	2.7	2.0	3.9	2.6	1.9	.10	.08	.07
14	5.9	3.9	2.9	4.9	3.3	2.5	4.6	3.1	2.3	.14	.09	.07
15	6.7	4.5	3.4	5.6	3.7	2.8	5.3	3.5	2.7	.16	.10	.08
16	7.6	5.1	3.8	6.4	4.2	3.2	6.0	4.0	3.0	.18	.12	.08
17	8.5	5.7	4.3	7.1	4.7	3.6	6.7	4.5	3.4	.20	.18	.10
18	9.2	6.1	4.6	7.6	5.1	3.8	7.2	4.8	3.6	.21	.14	.11
19	9.8	6.5	4.9	8.1	5.4	4.1	7.7	5.1	3.9	.23	.15	.12
20	10.4	7.0	5.2	8.7	5.8	4.4	8.2	5.5	4.1	.24	.16	.12
21	11.0	7.3	5.5	9.1	6.1	4.6	8.7	5.8	4.3	.26	.17	.13
22	11.5	7.7	5.8	9.6	6.4	4.8	9.1	6.1	4.5	.27	.18	.13
23	12.0	8.0	6.0	10.0	6.7	5.0	9.5	6.3	4.7	.28	.19	.13
24	12.5	8.3	6.3	10.4	7.0	5.2	9.9	6.6	4.9	.29	.19	.15
25	12.9	8.6	6.5	10.8	7.2	5.4	10.2	6.8	5.1	.30	.20	.15
26	13.3	8.9	6.7	11.1	7.4	5.6	10.5	7.0	5.3	.31	.21	.16
27	13.9	9.2	6.9	11.6	7.7	5.8	10.9	7.3	5.5	.32	.21	.16
28	14.3	9.5	7.1	11.9	7.9	5.9	11.3	7.5	5.6	.33	.22	.16
29	14.8	9.9	7.4	12.3	8.2	6.2	11.7	7.8	5.8	.34	.23	.17
30	15.2	10.1	7.6	12.6	8.4	6.3	12.0	8.0	6.0	.35	.24	.18
31	15.4	10.3	7.7	12.9	8.6	6.4	12.2	8.1	6.1	.36	.24	.18
32	15.9	10.6	8.0	13.3	8.9	6.6	12.6	8.4	6.3	.37	.25	.18
33	16.4	10.9	8.2	13.6	9.1	6.8	12.9	8.6	6.5	.38	.25	.19
34	16.9	11.3	8.5	14.1	9.4	7.0	13.4	8.9	6.7	.39	.26	.20
35	17.5	11.6	8.7	14.6	9.7	7.3	13.8	9.2	6.9	.41	.27	.20
36	18.0	12.0	9.0	15.0	10.0	7.5	14.2	9.5	7.1	.42	.28	.21
37	18.5	12.3	9.2	15.4	10.3	7.7	14.6	9.7	7.3	.43	.29	.22
38	19.0	12.7	9.5	15.9	10.6	7.9	15.0	10.0	7.5	.44	.30	.22
39	19.6	13.1	9.8	16.3	10.9	8.2	15.5	10.3	7.7	.46	.30	.23
40	20.1	13.4	10.1	16.8	11.2	8.4	15.9	10.6	7.9	.47	.31	.23
41	20.6	13.7	10.3	17.2	11.4	8.6	16.3	10.8	8.1	.48	.32	.24
42	21.4	14.3	10.7	17.8	11.9	8.9	16.9	11.3	8.5	.50	.33	.25
43	22.4	14.9	11.2	18.7	12.4	9.3	17.7	11.8	8.8	.52	.35	.26
44	23.5	15.7	11.8	19.6	13.1	9.8	18.6	12.4	9.3	.55	.37	.27
45	24.8	16.5	12.4	20.7	13.8	10.3	19.6	13.0	9.8	.58	.38	.29
46	26.2	17.5	13.1	21.8	14.5	10.9	20.7	13.8	10.3	.61	.41	.30
47	27.4	18.3	13.7	22.9	15.2	11.4	21.7	14.4	10.8	.64	.43	.32
48	28.7	19.1	14.4	23.9	15.9	12.0	22.7	15.1	11.3	.67	.45	.33
49	30.0	20.0	15.0	25.0	16.6	12.5	23.7	15.8	11.8	.70	.47	.35
50	31.2	20.8	15.6	26.0	17.3	13.0	24.6	16.4	12.3	.73	.49	.36
51	32.5	21.7	16.2	27.1	18.0	13.5	25.6	17.1	12.8	.75	.51	.38
52	33.9	22.6	16.9	28.2	18.8	14.1	26.7	17.8	13.4	.79	.53	.39

Келесі бетте жалғасады

OUO1074.0000086 -KK-28APR06-1/2

**ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІ
ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ**
кг/гектар деңгейіне шамалап алынған мөлшер

	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар			Өр 305 М қатарына келетін килограмдар мөлшері		
Өлшеуіш параме- трі	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
53	35.4	23.6	17.7	29.5	19.7	14.8	28.0	18.6	14.0	.82	.55	.41
54	37.0	24.6	18.5	30.8	20.5	15.4	29.2	19.5	14.6	.86	.57	.43
55	38.6	25.8	19.3	32.2	21.5	16.1	30.5	20.3	15.3	.90	.60	.45
56	40.3	26.9	20.2	33.6	22.4	16.8	31.8	21.2	15.9	.94	.62	.47
57	41.9	27.9	20.9	34.9	23.3	17.4	33.0	22.0	16.5	.97	.65	.48
58	43.5	29.0	21.8	26.3	24.2	18.1	34.4	22.9	17.2	1.03	.68	.51
59	45.2	30.1	22.6	37.7	25.1	18.8	35.7	23.8	17.9	1.05	.70	.53
60	46.2	31.1	23.3	38.9	25.9	19.4	36.8	24.5	18.4	1.08	.72	.54

OUO1074,0000086 -KK-28APR06-2/2

Инсектицид мөлшерінің кестесі—құм түйіршіктері—76-97 см қатарлар

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІ ИНСЕКТИЦИД МӨЛШЕРЛЕРІНІҢ КЕСТЕСІ—(құм түйіршіктері) кг/гектардағы ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ												
Өлшеуіш параметрі	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар			Әр 305 М қатарына келетін килограмдар мөлшері		
	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
6	1.8	1.2	0.9	1.5	1.0	0.7	1.4	0.9	0.7	0.04	0.03	0.02
7	2.6	1.7	1.3	2.1	1.4	1.1	2.0	1.4	1.0	0.06	0.04	0.03
8	3.5	2.3	1.7	2.9	1.9	1.4	2.7	1.8	1.4	0.08	0.05	0.04
9	4.4	2.9	2.2	3.6	2.4	1.8	3.4	2.3	1.7	0.10	0.07	0.05
10	5.4	3.6	2.7	4.5	3.0	2.2	4.2	2.8	2.1	0.12	0.08	0.06
11	6.4	4.3	3.2	5.3	3.5	2.7	5.0	3.4	2.5	0.15	0.10	0.07
12	7.5	5.0	3.8	6.3	4.2	3.1	5.9	3.9	3.0	0.18	0.12	0.09
13	8.6	5.7	4.3	7.2	4.8	3.6	6.8	4.5	3.4	0.20	0.13	0.10
14	9.9	6.6	4.9	8.2	5.5	4.1	7.8	5.2	3.9	0.23	0.15	0.11
15	11.0	7.3	5.5	9.1	6.1	4.6	8.7	5.8	4.3	0.26	0.17	0.13
16	12.0	8.0	6.0	10.0	6.7	5.0	9.5	6.3	4.7	0.28	0.19	0.14
17	13.0	8.7	6.5	10.8	7.2	5.4	10.3	6.8	5.1	0.30	0.20	0.15
18	14.0	9.3	7.0	11.7	7.8	5.8	11.1	7.4	5.5	0.33	0.22	0.16
19	14.9	9.9	7.4	12.4	8.3	6.2	11.8	7.8	5.9	0.35	0.23	0.17
20	15.9	10.6	8.0	13.3	8.8	6.6	12.6	8.4	6.3	0.37	0.25	0.18
21	16.9	11.3	8.5	14.1	9.4	7.0	13.4	8.9	6.7	0.39	0.26	0.20
22	17.9	11.9	9.0	14.9	10.0	7.5	14.1	9.4	7.1	0.42	0.28	0.21
23	18.9	12.6	9.5	15.8	10.5	7.9	14.9	10.0	7.5	0.44	0.29	0.22
24	19.9	13.3	10.0	16.6	11.1	8.3	15.7	10.5	7.9	0.46	0.31	0.23
25	20.9	14.0	10.5	17.5	11.6	8.7	16.5	11.0	8.3	0.49	0.32	0.24
26	22.1	14.7	11.0	18.4	12.3	9.2	17.4	11.6	8.7	0.51	0.34	0.26
27	23.1	15.4	11.5	19.2	12.8	9.6	18.2	12.1	9.1	0.54	0.36	0.27
28	24.2	16.1	12.1	20.2	13.4	10.1	19.1	12.7	9.5	0.56	0.37	0.28
29	25.3	16.9	12.7	21.1	14.1	10.5	20.0	13.3	10.0	0.59	0.39	0.29
30	26.4	17.6	13.2	22.0	14.7	11.0	20.9	13.9	10.4	0.62	0.41	0.31
31	27.7	18.4	13.8	23.1	15.4	11.5	21.8	14.6	10.9	0.64	0.43	0.32
32	28.8	19.2	14.4	24.0	16.0	12.0	22.7	15.1	11.4	0.67	0.45	0.33
33	30.0	20.0	15.0	25.0	16.7	12.5	23.7	15.8	11.8	0.70	0.46	0.35
34	31.2	20.8	15.6	26.0	17.4	13.0	24.7	16.4	12.3	0.73	0.48	0.36
35	32.5	21.7	16.2	27.1	18.0	13.5	25.6	17.1	12.8	0.75	0.50	0.38
36	33.8	22.5	16.9	28.2	18.8	14.1	26.7	17.8	13.4	0.79	0.52	0.39
37	35.2	23.4	17.6	29.3	19.5	14.7	27.8	18.5	13.9	0.82	0.54	0.41
38	36.5	24.3	18.3	30.4	20.3	15.2	28.8	19.2	14.4	0.85	0.57	0.43
39	37.9	25.2	18.9	31.5	21.0	15.2	29.9	19.9	14.9	0.88	0.59	0.44
40	39.2	26.1	19.6	32.7	21.8	16.3	30.9	20.6	15.5	0.91	0.61	0.46
41	40.7	27.1	20.3	33.9	22.6	16.9	32.1	21.4	16.0	0.94	0.63	0.47
42	42.1	28.1	21.1	35.1	23.4	17.5	33.2	22.2	16.6	0.98	0.65	0.49
43	43.6	29.0	21.8	36.3	24.2	18.2	34.4	22.9	17.2	1.01	0.67	0.51
44	45.0	30.0	22.5	37.5	25.0	18.8	35.5	23.7	17.8	1.05	0.70	0.52
45	46.6	31.1	23.3	38.8	25.9	19.4	36.8	24.5	18.4	1.08	0.72	0.54
46	48.2	32.1	24.1	40.1	26.8	20.1	38.0	25.3	19.0	1.12	0.75	0.56
47	49.7	33.2	24.9	41.4	27.6	20.7	39.3	26.2	19.6	1.16	0.77	0.58
48	51.4	34.3	25.7	42.8	28.6	21.4	40.6	27.1	20.3	1.19	0.80	0.60

Келесі бетте жалғасады

OOU1074,0000088 -KK-30SEP08-1/2

**ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІ
ИНСЕКТИЦИД МӨЛШЕРЛЕРІНІҢ КЕСТЕСІ—(құм түйіршіктері)
кг/гектардағы ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ**

	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар			Өр 305 М қатарына келетін килограмдар мөлшері		
Өлше- уіш парам- етрі	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
49	53.0	35.3	26.5	44.1	29.4	22.1	41.8	27.9	20.9	1.23	0.82	0.62
50	54.8	36.5	27.4	45.6	30.4	22.8	43.2	28.8	21.6	1.27	0.85	0.64

OUO1074,0000088 -KK-30SEP08-2/2

**Гербицид мөлшерінің кестесі—саз
түйіршіктері—56 см қатарлар**

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІ ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Саз түйіршіктері) кг/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
Өлшеуіш параметрі	56 см қатарлар		
	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
10	3.3	2.1	1.7
11	3.8	2.4	1.9
12	4.5	2.9	2.3
13	5.4	3.5	2.6
14	6.1	4.0	3.0
15	7.5	4.7	3.5
16	8.5	5.4	4.0
17	9.5	6.2	4.5
18	10.2	6.8	4.8
19	11.1	7.1	5.2
20	12.1	7.8	5.4
21	12.8	8.3	6.1
22	13.7	8.8	6.6
23	14.6	9.4	6.9
24	15.4	9.9	7.1
25	16.3	10.4	7.6
26	17.0	10.9	8.0
27	18.0	11.4	8.3
28	18.7	11.8	8.7
29	19.6	12.3	8.8
30	20.3	12.8	9.4
31	20.6	13.2	9.5
32	21.5	13.7	10.0
33	22.3	14.0	10.2
34	23.2	14.7	10.6
35	24.124.1	15.2	10.9
36	24.8	15.6	11.3
37	25.5	16.1	11.9
3838	26.5	16.1	12.0
39	27.0	17.0	12.3
40	27.5	17.5	12.6
41	28.2	17.7	12.8
42	29.1	18.2	13.3
43	30.3	19.1	13.7
44	31.2	19.6	14.2
45	32.9	20.6	14.8
46	34.3	21.7	15.8
47	36.6	23.2	16.8
48	38.5	24.6	17.8
49	40.5	26.2	18.9
50	43.1	28.1	20.6
51	45.6	30.0	22.0
52	48.2	31.9	23.6
53	50.6	33.8	25.3
54	53.5	35.9	27.0
55	56.5	38.1	29.1

Келесі бетте жалғасады

OUO1074,0001475 -KK-28APR06-1/2

**ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІ
ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Саз түйіршіктері)
кг/гектардағы шамалап алынған мөлшер**

Өлшеуіш параметрі	56 см қатарлар		
	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
56	58.2	39.7	30.8
57	61.3	41.9	32.9
58	63.9	44.0	34.5
59	65.8	45.6	36.0
60	68.2	47.5	37.9

OUO1074,0001475 -KK-28APR06-2/2

**Гербицид мөлшерінің кестесі—саз
түйіршіктері—76-97 см қатарлар**

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІ ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ кг/гектардағы шамалап алынған мөлшер									
Өлшеуіш параметрі	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар		
	4,0 км/сағ	6,0 км/сағ	8,0 км/сағ	4,0 км/сағ	6,0 км/сағ	8,0 км/сағ	4,0 км/сағ	6,0 км/сағ	8,0 км/сағ
10	2.4	1.6	1.2	1.9	1.3	1.0	1.9	1.2	1.0
11	2.8	1.8	1.3	2.4	1.6	1.1	2.2	1.5	1.1
12	3.4	2.1	1.6	2.8	1.8	1.3	2.6	1.7	1.2
13	3.9	2.6	1.9	3.3	2.1	1.6	3.1	2.0	1.5
14	4.5	2.9	2.2	3.7	2.5	1.8	3.6	2.4	1.7
15	5.4	3.5	2.6	4.5	2.9	2.1	4.3	2.7	2.0
16	6.2	4.0	2.9	5.2	3.4	2.5	4.9	3.1	2.4
17	6.9	4.5	3.3	5.7	3.7	2.7	5.5	3.6	2.6
18	7.5	4.9	3.6	6.3	4.0	3.0	5.9	3.8	2.8
19	8.1	5.3	3.8	6.7	4.4	3.1	6.4	4.1	3.0
20	8.9	5.7	4.1	7.4	4.7	3.5	6.9	4.5	3.3
21	9.4	6.1	4.5	7.8	5.0	3.7	7.4	4.8	3.5
22	10.1	6.5	4.7	8.4	5.4	3.9	8.0	5.2	3.8
23	10.6	6.8	5.0	8.9	5.7	4.1	8.4	5.4	3.9
24	11.3	7.3	5.3	9.4	6.1	4.4	9.0	5.7	4.1
25	11.9	7.5	5.5	9.9	6.3	4.6	9.4	5.9	4.4
26	12.4	8.0	5.8	10.3	6.6	4.8	9.8	6.3	4.6
27	13.1	8.3	6.1	11.0	6.9	5.0	10.3	6.6	4.8
28	13.8	8.7	6.3	11.5	7.3	5.2	10.8	6.9	4.9
29	14.3	9.1	6.5	12.0	7.5	5.4	11.3	7.2	5.2
30	14.8	9.4	6.8	12.3	7.8	5.7	11.7	7.4	5.4
31	15.1	9.6	7.1	12.7	8.1	5.8	12.0	7.6	5.5
32	15.8	10.0	7.3	13.1	8.4	6.1	12.4	8.0	5.7
33	16.3	10.3	7.5	13.6	8.6	6.3	12.9	8.2	5.9
34	16.9	10.8	7.7	14.1	9.0	6.5	13.3	8.5	6.2
35	17.6	11.1	8.0	14.7	9.3	6.7	13.9	8.7	6.3
36	18.2	11.4	8.3	15.1	9.5	6.9	14.3	9.1	6.5
37	18.6	11.8	8.6	15.6	9.8	7.2	14.7	9.3	6.7
38	19.4	12.2	8.9	16.1	10.1	7.3	15.4	9.6	6.9
39	19.7	12.4	9.0	16.5	10.3	7.5	15.6	9.8	7.1
40	20.2	12.8	9.2	16.8	10.6	7.7	15.9	10.1	7.3
41	20.6	12.9	9.4	17.3	10.8	7.8	16.3	10.2	7.4
42	21.3	13.3	9.8	17.7	11.1	8.1	16.8	10.5	7.6
43	22.2	13.9	10.1	18.5	11.7	8.4	17.5	11.0	8.0
44	22.8	14.3	10.4	18.9	11.9	8.6	17.9	11.3	8.2
45	24.1	15.1	10.9	20.1	12.6	9.1	18.9	12.0	8.6
46	25.1	15.9	11.5	21.0	13.2	9.6	19.8	12.6	9.2
47	26.8	17.0	12.3	22.3	14.2	10.3	21.2	13.5	9.8
48	28.1	17.9	13.1	23.4	14.9	10.9	22.2	14.1	10.3
49	29.7	19.1	13.7	24.8	15.9	11.5	23.4	15.1	10.9
50	31.5	20.5	15.0	26.3	17.1	12.6	24.9	16.1	11.9
51	33.3	21.5	16.1	27.7	18.3	13.5	26.2	17.3	12.7
52	35.2	23.3	17.3	29.4	19.4	14.5	27.8	18.4	13.7
53	37.0	24.7	18.5	30.8	20.6	15.3	29.1	19.5	14.6
54	39.1	26.2	19.7	32.6	21.6	16.5	30.9	20.7	15.6

Келесі бетте жалғасады

OJ01074,0000093 -KK-27APR06-1/2

**ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРІ
ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ**
кг/гектардағы шамалап алынған мөлшер

	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар		
Өлшеуіш параметрі	4,0 км/сағ	6,0 км/сағ	8,0 км/сағ	4,0 км/сағ	6,0 км/сағ	8,0 км/сағ	4,0 км/сағ	6,0 км/сағ	8,0 км/сағ
55	41.2	27.8	21.3	34.4	23.2	17.8	32.6	22.0	16.8
56	42.6	29.0	22.6	35.5	24.2	18.8	33.6	23.0	17.8
57	44.8	30.7	24.1	37.4	25.6	20.1	35.4	24.2	19.1
58	46.7	32.2	25.2	38.9	27.0	21.0	36.9	25.4	19.8
59	48.2	33.3	26.3	40.1	27.8	22.0	38.0	26.2	20.8
60	50.0	34.7	27.7	41.6	29.0	23.1	39.5	27.5	21.9

OUO1074,0000093 -KK-27APR06-2/2

**Гербицид мөлшерінің кестесі—саз
түйіршіктері—70 см қатарлар**

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшеуіш параметрі			
Гербицидті қолдану мөлшерлері (саз түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
70 CM ҚАТАРЛАР			
КМ/САҒАТ			
Өлшеуіш параметрлері	6.4	9.7	12.9
10	2.6	1.7	1.3
11	3.1	2.0	1.5
12	3.7	2.3	1.7
13	4.3	2.8	2.1
14	4.9	3.2	2.4
15	5.9	3.8	2.8
16	6.7	4.4	3.2
17	7.6	4.9	3.5
18	8.2	5.4	3.9
19	8.8	5.7	4.1
20	9.6	6.2	4.5
21	10.2	6.6	4.9
22	11.0	7.1	5.1
23	11.6	7.4	5.5
24	12.3	7.9	5.7
25	12.9	8.2	6.0
26	13.5	8.7	6.3
27	14.3	9.0	6.6
28	14.9	9.5	6.8
29	15.6	9.9	7.1
30	16.1	10.2	7.4
31	16.5	10.5	7.7
32	17.2	10.9	7.9
33	17.8	11.2	8.2
34	18.4	11.7	8.4
35	19.2	12.1	8.7
36	19.8	12.4	9.0
37	20.3	12.8	9.4
38	21.1	13.3	9.6
39	21.5	13.5	9.8
40	22.0	13.9	10.0
41	22.4	14.0	10.2
42	23.2	14.5	10.6
43	24.2	15.1	11.0
44	24.8	15.6	11.3
45	26.2	16.5	11.8
46	27.3	17.3	12.6
47	29.2	18.5	13.4
48	30.6	19.5	14.3
49	32.3	20.7	15.0
50	34.3	22.3	16.3
51	36.2	23.8	17.6
52	38.3	25.4	18.8
53	40.3	26.8	20.1
54	42.6	28.6	21.5

Келесі бетте жалғасады

OUO1074.0000090 -KK-29JAN01-1/2

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшеуіш параметрі			
Гербицидті қолдану мөлшерлері (саз түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
70 CM ҚАТАРЛАР			
KM/CAFAT			
Өлшеуіш параметрлері	6.4	9.7	12.9
55	44.9	30.3	23.2
56	46.4	31.6	24.6
57	48.8	33.4	26.2
58	50.9	35.0	27.5
59	52.5	36.2	28.7
60	54.4	37.8	30.1

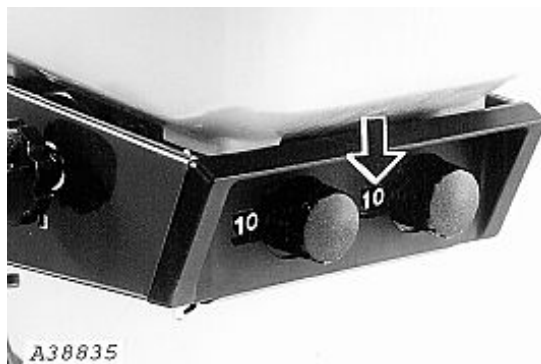
OUC1074,0000090 -KK-29JAN01-2/2

Инсектицид-гербицид өлшеуішін калибрлеу

МАҢЫЗДЫ: Ұсынылған қорғаныс жабдықтарының барлығын киіңіз. Химиялық зат өндірушілерінің талап еткен адам қорғанысына арналған жабдықтарының белгісін оқыңыз.

Егер инсектицид-гербицид жинаушындағы түйіршікті өлшеуішті қайта калибрлеу қажет болса, төмендегіні ескеріңіз:

1. Жинауыш артындағы тұтқаны "10" параметріне бұрыңыз.
2. Жинауышты алып, тегіс бетке төңкеріп қойыңыз.



A38835 —UN—19DEC95

AG,OUC6074,1305 -KK-26JUN08-1/5

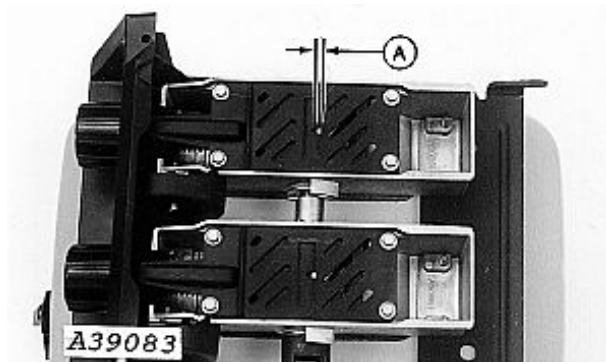
3. V тәрізді ойықтың саңылауын (A) өлшеуіш ысырмасында өлшеңіз. Саңылау ені көрсетілген мөлшерге орнатылуы керек.

Сипаттама

V тәрізді ойықтың саңылауы—Ені..... 4 мм
(0,160 дюйм)

Егер өлшеу сипаттамадағыдай болса, өлшеуіш дұрыс калибрленген. Егер өлшеу сипаттамадағыдай болмаса, өлшеуішті қайта калибрлеу керек.

A—V тәрізді ойықтың саңылауы



A39083 —UN—17JAN96

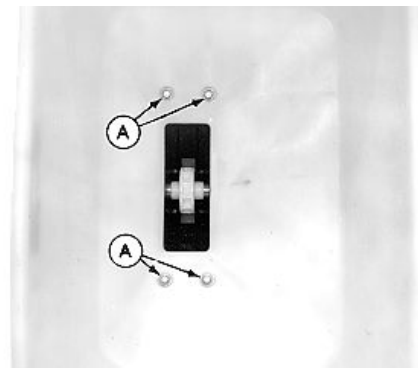
Келесі бетте жалғасады

AG,OUC6074,1305 -KK-26JUN08-2/5

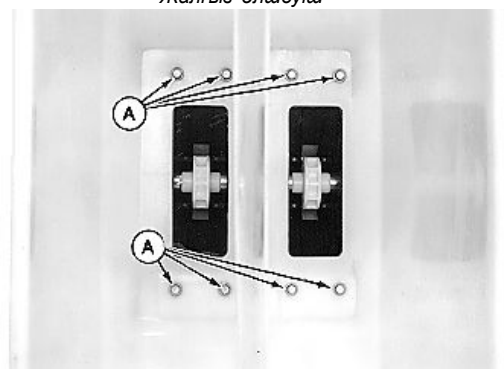
4. Өлшеуішті жинауышқа бекітетін төрт M6 x 20 бұранданы (A) алып тастаңыз (егер екі өлшеуіш пайдаланылса - сегіз бұранда). Өлшеуіштерді жинауыштың түбінен алып тастаңыз.
5. Төрт M6 x 16 бұранданы (B) және ысырма қақпағын (C) алыңыз.

A—Бұрандалар, M6 x 20
B—Бұрандалар, M6 x 16

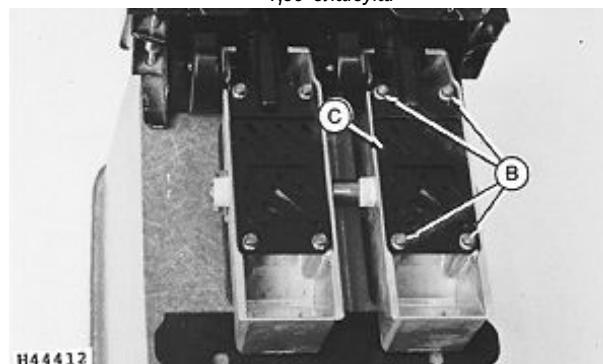
C—Қақпақ



Жалғыз өлшеуіш



Қос өлшеуіш



Келесі бетте жалғасады

AG, OOU6074, 1305 -KK-26JUN08-3/5

A41132 —UN—21APR97

A41129 —UN—17APR97

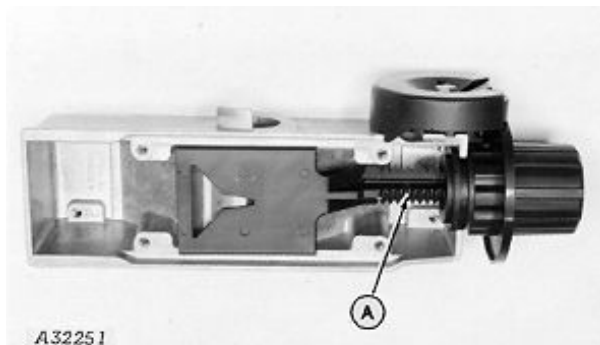
H44412 —UN—20MAY92

6. Пластик ысырма жинағын (А) алюминий корпусан толығымен алып тастаңыз.
7. Тұтқаны ойықты гайкадан (С) алу үшін бөлектегенде тұтқамен (В) артқа және алдыға жұмыс істеңіз.
8. V тәрізді ойық сипаттамадағыдай болғанша гайканы (С) бұраңыз.

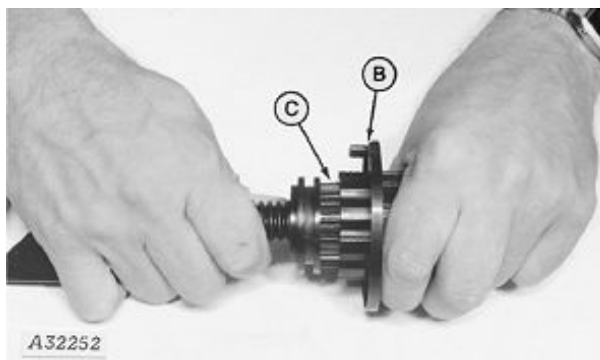
Сипаттама

V тәрізді ойықтың
саңылауы—Ені..... 4 мм
(0,160 дюйм)

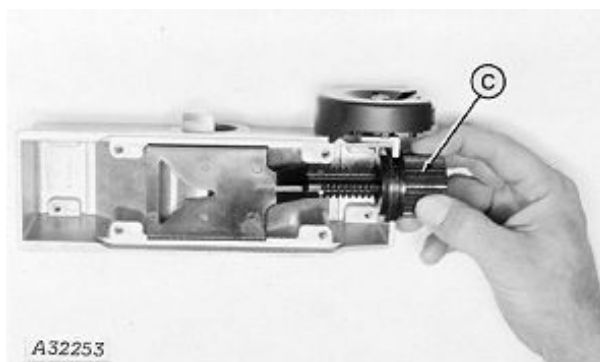
А—Пластик ысырма жинағы С—Гайка
В—Дөңгелек тұтқа



A32251 —UN—12OCT88



A32252 —UN—12OCT88



A32253 —UN—12OCT88

AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-4/5

9. “0” нөмірі клапан итергішіндегі “1” нөмірімен теңесетіндей етіп тұтқаны гайкаға ауыстырыңыз. Өлшеуіштің “10” параметрі болуы керек.
10. Тұтқаны гайкадағы фланецке орнатыңыз.
11. Ысырма жабынын алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.
12. Өлшеуішті жинауыш түбіне орнатып, алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.



A32254 —UN—12OCT88

AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-5/5

Аралық тегершік параметрлері

Сырғитын аралық тегершіктер - стандартты құрылғы.

Сырғитын аралық тегершік құрылғыға бекітілген кескіштермен, қатар тазалағыштарымен немесе

қалдық көп жиналған алқаптарда пайдаланылады. Оларды, сонымен қатар, әдеттегідей немесе жабын өңдегішінде пайдалануға болады.

OUC06064,0000367 -KK-25JAN11-1/1

Инсектицид диапазонын үлестіргіш (алдына бекітіледі)

МАҢЫЗДЫ: Егер екпеге тікелей тиетін болса, кейбір инсектицидтер улы болып табылады. Химиялық зат өндірушісімен химиялық затты қолдануға дұрыс жер жөнінде кеңесіңіз.

Инсектицид диапазонын үлестіргіш (А) жер бетінде еккенде түйіршіктелген инсектицидтің диапазонын енін шамамен 18 см (7 дюйм) болатындай етіп қолдану үшін жасақталған.

А—Инсектицид диапазонын үлестіргіш



A44859 —UN—21APR08

AG,OUC06074,1309 -KK-26JUN08-1/1

Майлау

Машинаны майлау және қауіпсіз пайдалану

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтпеген жылжудан болатын Сіздің немесе басқалардың ауыр жарақат алуын немесе өлімін болдырмау үшін машинаны тек тегіс бетте ғана жөндейіз. Машинаны жерге түсіріңіз немесе жөндеудің алдында көтерілген машинаны мықтап құлыптаңыз не бұғаттаңыз. Егер машина тракторға қосылған болса, тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны “ТҰРАҚ” күйіне орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Машинаны трактордан ажыратқанда, қозғалысты болдырмау үшін доңғалақтарды бұғаттаңыз және қауіпсіздік тіреулерін пайдаланыңыз.



N40000—UN—28SEP88

AG,OUO6074,1354 -KK-11MAY09-1/1

Майлау және техникалық қызмет көрсету үрдістерін орындау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қозғалыста болғанда машинаны тазаламаңыз, майламаңыз немесе баптамаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Ұсынылған қызмет көрсету аралықтары қалыпты жағдайларға негізделген; қатаң немесе әдеттен тыс жағдайлар жиірек майлауды қажет етуі мүмкін.

Осы бөлімде көрсетілген әр майлау және қызмет көрсету үрдісін әр маусымның басында және соңында орындаңыз.

Майлау шприцін пайдалану алдында май фитингтерін тазалаңыз. Жоғалған немесе бұзылған фитингтерді бірден ауыстырыңыз. Жаңа фитинг майды қабылдамаса, алыңыз және қосылатын бөліктерде ақаулық бар-жоғын тексеріңіз.

AG,OUO6074,1355 -KK-04AUG00-1/1

Май

Майды NLGI консистенция нөмірлеріне және қызмет көрсету аралығында күтілетін ауа температурасы ауқымына негізделіп пайдаланыңыз.

John Deere SD POLYUREA GREASE майы қалаулы.

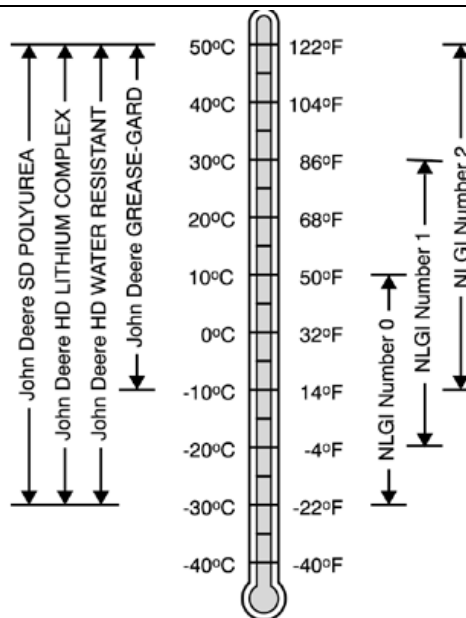
Сондай-ақ, келесі майлар ұсынылады

- John Deere HD LITHIUM COMPLEX GREASE майы
- John Deere HD WATER RESISTANT GREASE майы
- John Deere GREASE-GARD™

Мына жіктеуге сай болса, басқа майларды пайдалануға болады:

NLGI GC-LB өнімділік жіктеуі

МАҢЫЗДЫ: Май қоюландырғыштардың кейбір түрлері басқаларымен үйлеспейді. Майлардың әр түрлерін араластырудың алдында май өндірушісімен ақылдасыңыз.



TS1673—UN—31OCT03

GREASE-GARD - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

DX,GREA1 -KK-07NOV03-1/1

Майлау таңбалары



Маймен таңбада көрсетілген сағаттық аралықпен майлаңыз.



Доңғалақ мойынтіректерін оқпан мойынтірегінің майымен таңбада көрсетілген сағаттық аралықпен қаптаңыз.

A54361 —UN—24MAY04



Қажет етілгендей John Deere TY6350 Multipurpose бүркілетін машина майымен майлаңыз.



SAE 10W майымен таңбада көрсетілген сағаттық аралықпен майлаңыз.

AG,OUO6074,1356 -KK-14APR09-1/1

Баламалы майлар

Кейбір географиялық аймақтардағы жағдайлар осы нұсқаулықта көрсетілмеген арнайы майлар

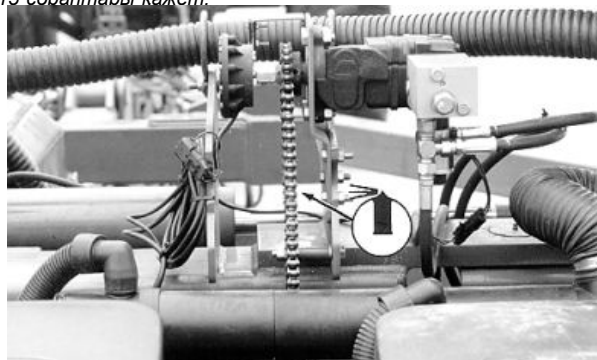
мен майлау әдістерін қажет етуі мүмкін. Кез келген сұрақтарыңыз болса, ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

AG,OUO6074,1357 -KK-04AUG00-1/1

Майлау аралықтары

Майлау аралықтары						
Элемент	Маусымның басталуы	Қажетінше	10 сағат немесе күн сайын	Маусым ортасы	50 сағат	Маусымның соңы
Барлық ролик шынжырлары	•	•				•
Қанат доңғалағының шарнирлері			•			
Орталық маркер шарнирлері			•			
Маркердің қос жақтаулары және цилиндрлері			•			
Қанаттың иілгіш істіктері			•			
Қанат бұғу шарнирлері			•			
Негізгі жақтау шарнирлері			•			
Қатар доңғалағының айналмалы тұтқалары			•			
Кескіш тұтқасының шарнирі			•			
Ілгектің сфералық шарнирі			•			
Орталық ілгек түтігінің ролигі					•	
Алдыңғы ілгек шарнирлері					•	
Артқы ілгек шарнирлері					•	
Көлденең иінтірек шарнирлері					•	
Көтеру цилиндрлері					•	
Бұғу цилиндрлері					•	
Жетекші біліктің әмбебап топсалары					•	
Кескіш күпшегі					•	
Ортаңғы жақтау доңғалағы күпшектері ^a	•			•		

^a Доңғалақ күпшектерін дұрыс майлау үшін қол май шприцінің тек 10—15 сораптары қажет.

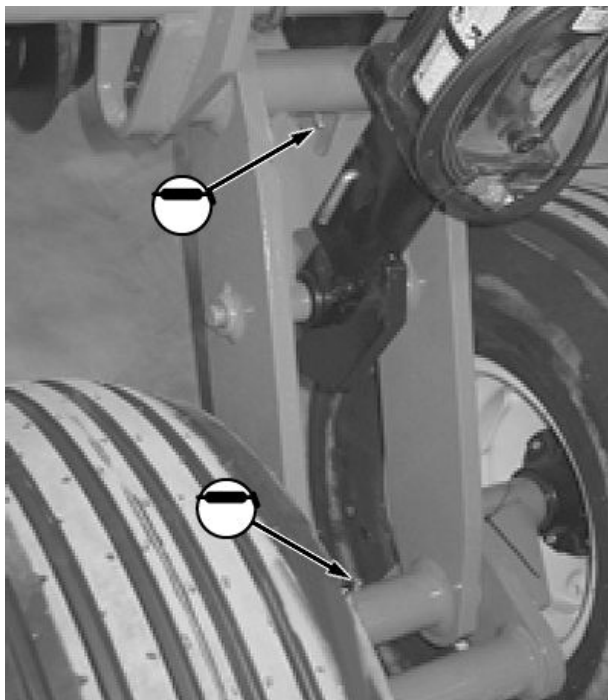


A44250—UN—06NOV97

Құбылмалы мөлшер жетегінің ролик шынжыры
(Жабдықталған болса)

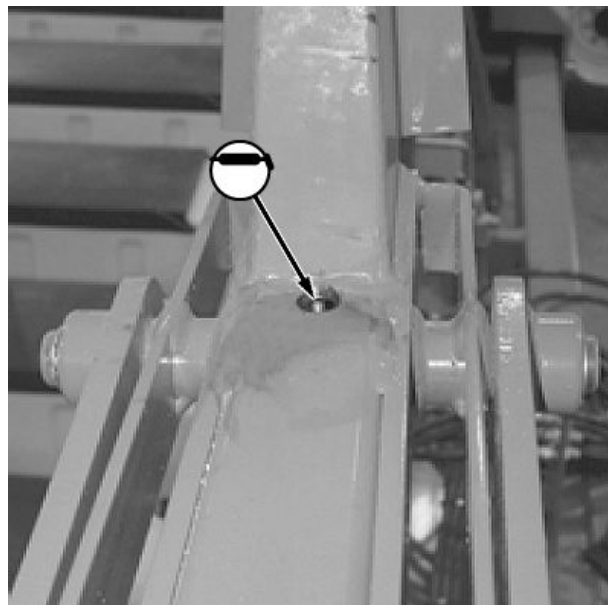
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00002A1 -KK-08AUG12-1/7



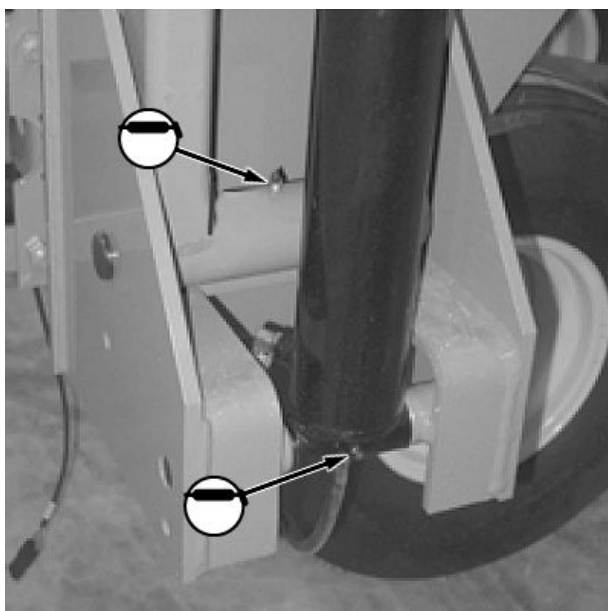
A67370 —UN—18MAY10

Қанат доңғалағының шарнирлері



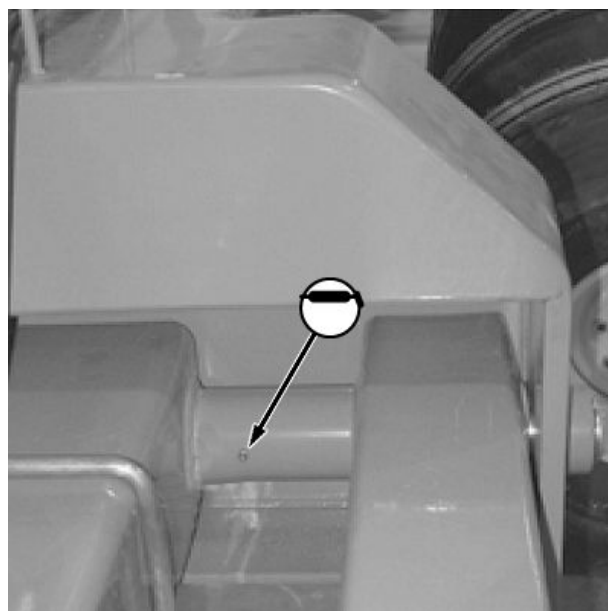
A67369 —UN—18MAY10

Орталық маркер шарнирлері



A67372 —UN—18MAY10

Маркердің қос жақтаулары және цилиндрлері

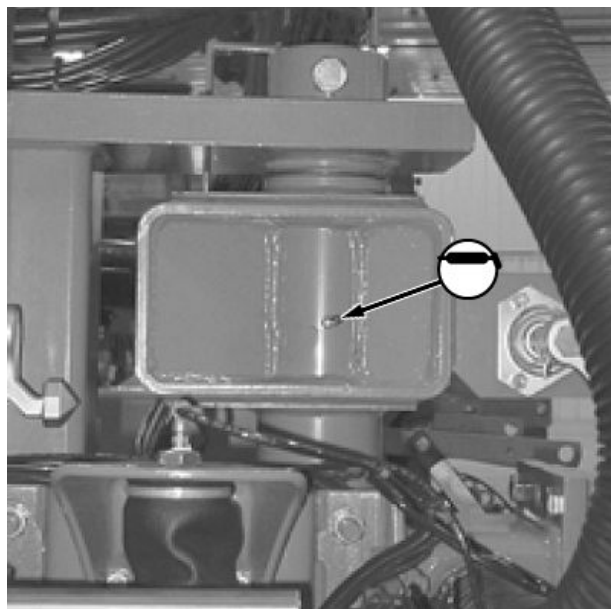


A67362 —UN—18MAY10

Қанаттың иілгіш істіктері

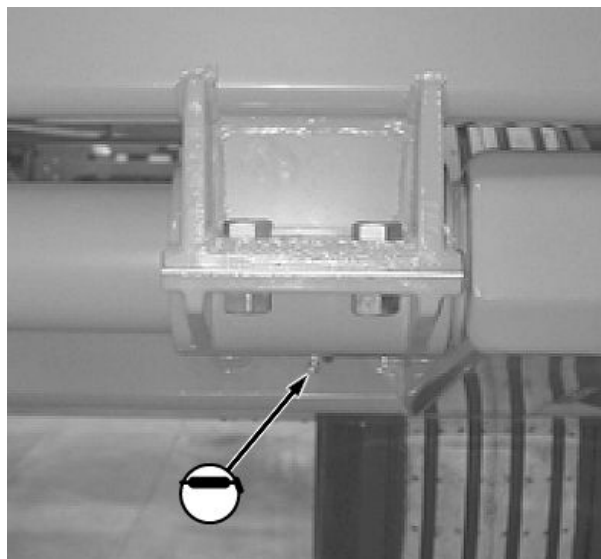
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00002A1 -KK-08AUG12-2/7



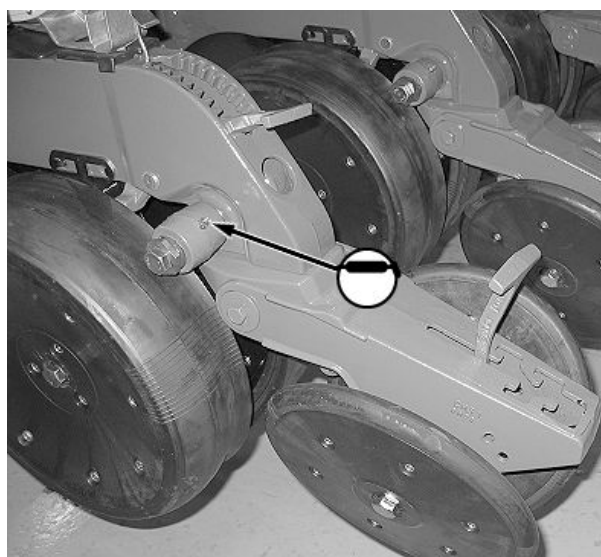
A67365 —UN—18MAY10

Қанат бұғу шарнирлері



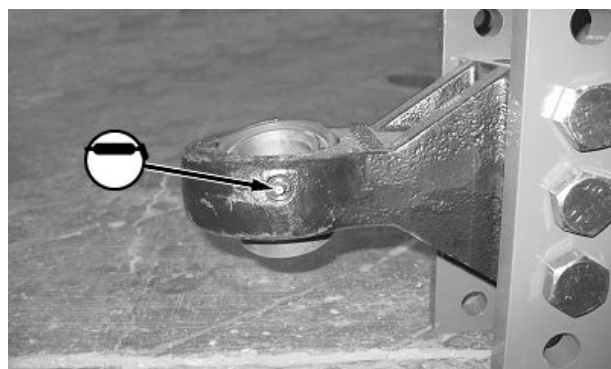
A67367 —UN—18MAY10

Негізгі жақтау шарнирлері



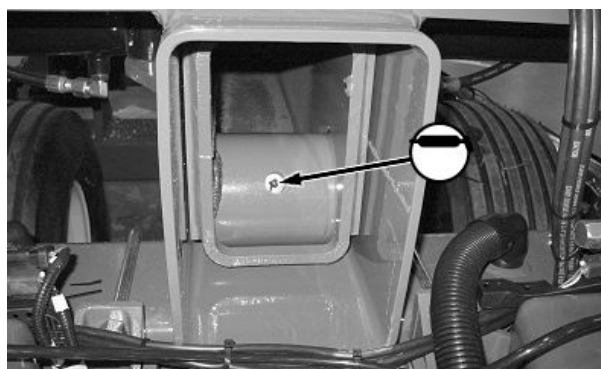
A70515 —UN—24JAN11

Қатар доңғалағының айналмалы тұтқалары



A70686 —UN—09FEB11

Ілгектің сфералық шарнирі

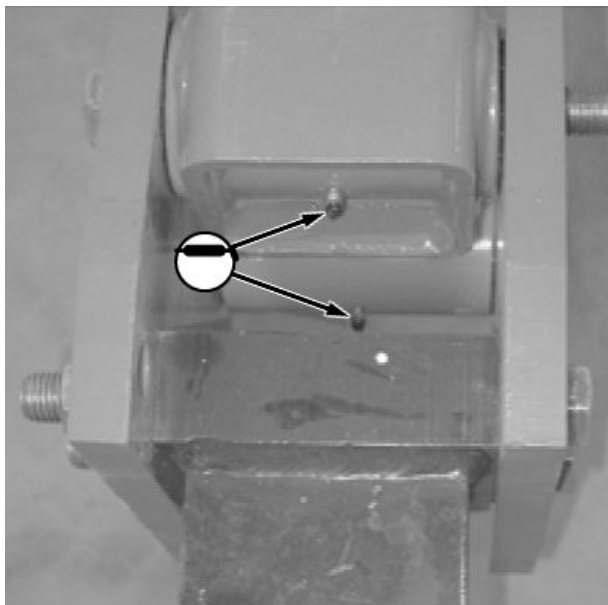


A70685 —UN—09FEB11

Орталық ілгек түтігінің ролигі

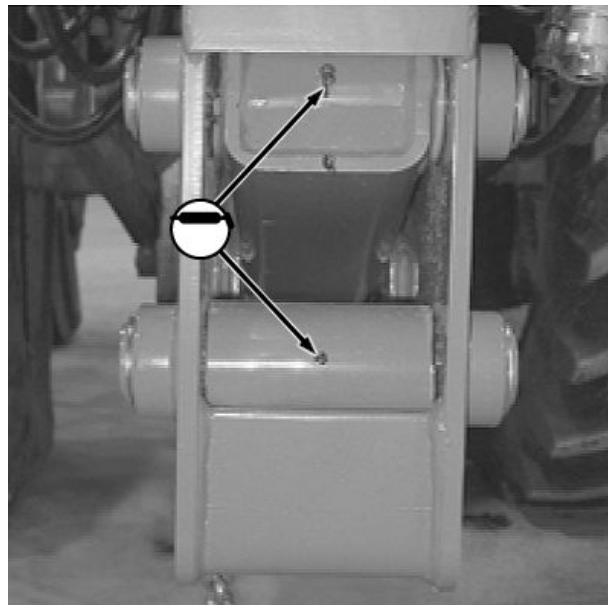
Келесі бетте жалғасады

WP29706.00002A1 -KK-08AUG12-3/7



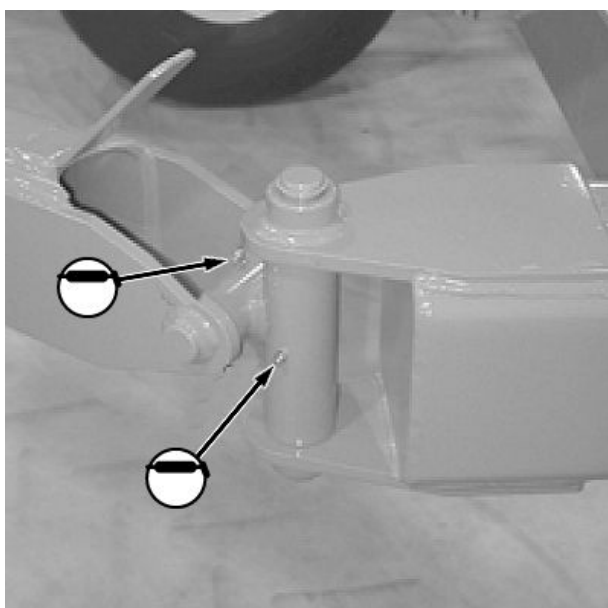
A67364 —UN—18MAY10

Алдыңғы ілгек шарнирлері



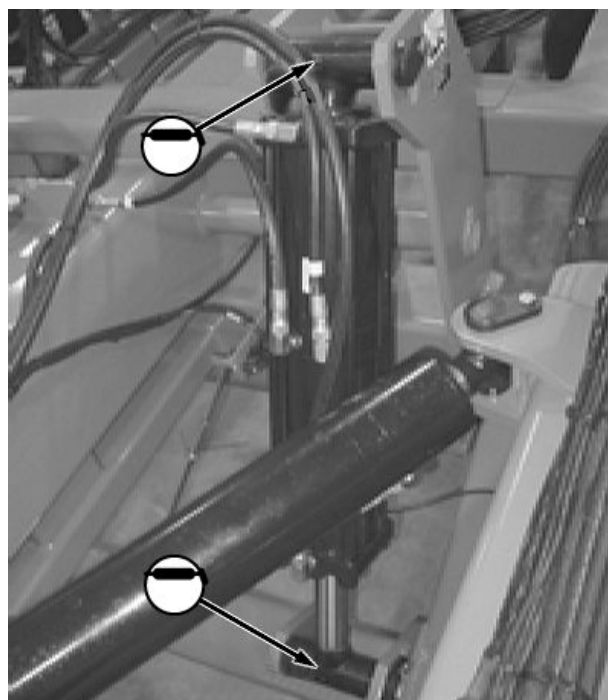
A67368 —UN—18MAY10

Артқы ілгек шарнирлері



A67373 —UN—18MAY10

Көлденең иінтірек шарнирлері

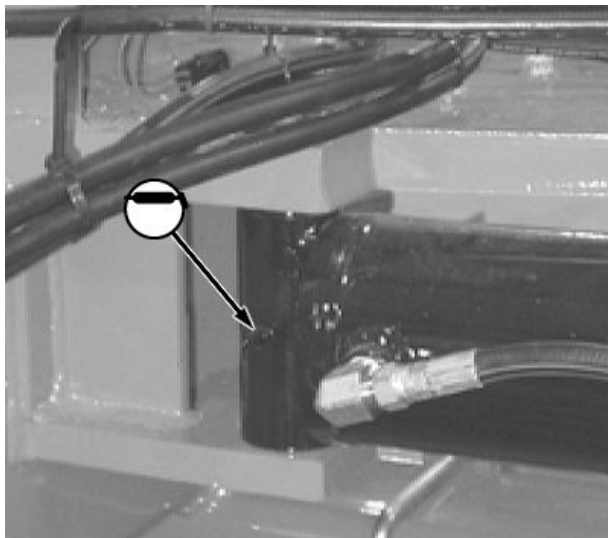


A67363 —UN—18MAY10

Көтеру цилиндрлері

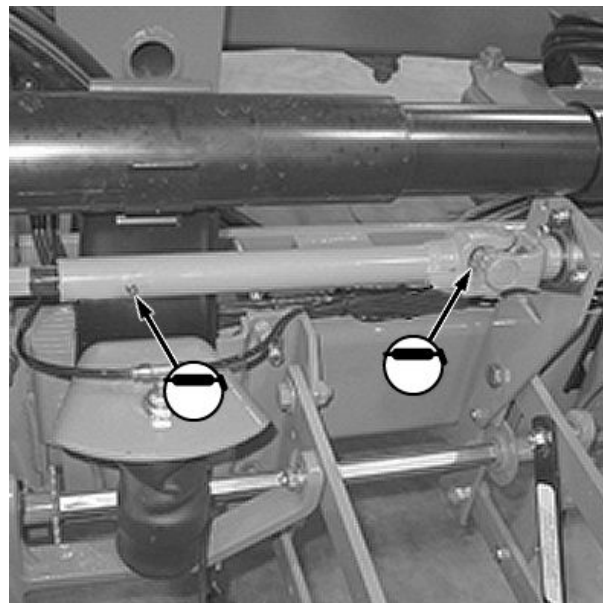
Келесі бетте жалғасады

WP29706,00002A1 -KK-08AUG12-4/7



Бүгу цилиндрі

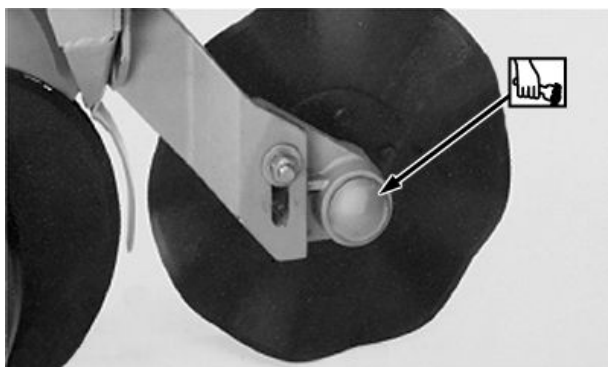
A67366 —UN—18MAY10



Жетекші біліктің әмбебап топсалары

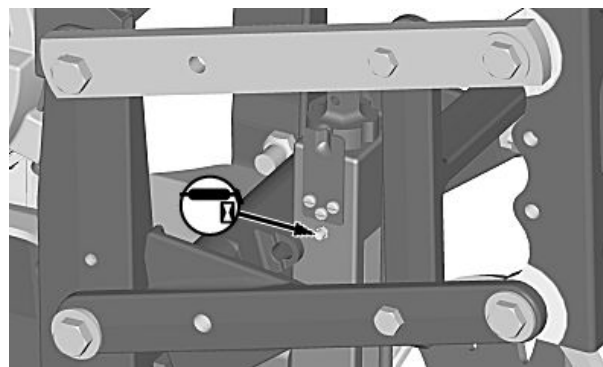
A70514 —UN—25JAN11

WP29706,00002A1 -KK-08AUG12-5/7



Құрылғы орнатылған кескіш

A29983 —UN—16JUL08

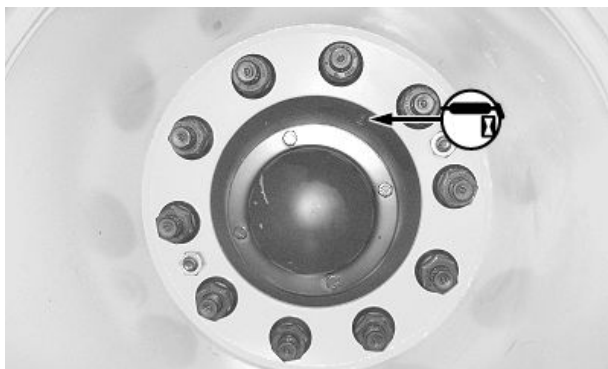


Құрылғы орнатылған қатар тазартқышының баптау тұтқасы

A64844 —UN—01JUN09

Келесі бетте жалғасады

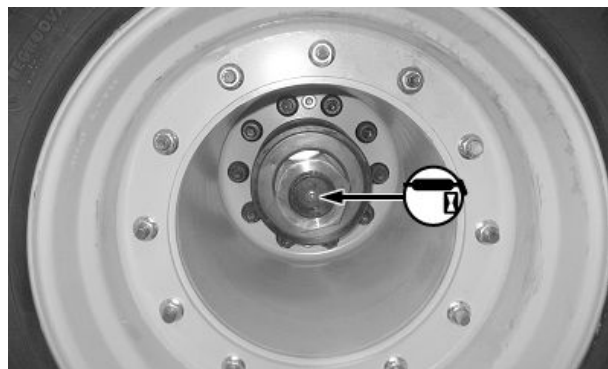
WP29706,00002A1 -KK-08AUG12-6/7



A75534 —UN—27 JUN12

Стандартты доңғалақ күпшегі

Доңғалақ күпшектерін дұрыс майлау үшін қол май шприцінің тек 10—15 сораптары қажет.



A75535 —UN—27 JUN12

Үлкен доңғалақ күпшегі

WP29706.00002A1 -KK-08AUG12-7/7

Тальк майлағышын пайдалану

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Вакуум өлшеуіші мен ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса) барынша оңтайлы жұмыс істеу үшін тальк майлағыш қажет. Екпе - дән дискісінен шығатын тальк шығымдарымен мейлінше дұрыс дәрілененеді, ол өз кезегінде екпенің жерге отырғызылғанында барынша дұрыс аралық сақталуына әсер етеді.

ФЕРМЕРДІҢ ҚОЛДАНУЫНА БОЛАТЫН ДӘН ӨНДЕУЛЕРІ

Барынша жақсы жұмыс өнімділігі үшін фермердің қолдануына болатын дән өңдеулерін пайдалану **ұсынылмайды**. Егер қолданылған болса, дәнді бактарға салмас бұрын оған кез-келген дән дәрісін қолданып, әбден кептіріп алыңыз.

Дәрінің дәнге дұрыс жағылғанына сенімді болу үшін, екпеге тальк майлағышын жақпас БҰРЫН екпе дәрісін қолданыңыз, бұл - өлшегіш бөлшектеріндегі шөгінділерді азайтады. Егер шөгінділер бұдан кейін де орын алатын болса, химиялық зат өндірушісінің көмек көрсетуі үшін оған хабарласыңыз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Фермердің қолдануына болатын дәрілер пайдаланылған болса, химиялық зат өндірушісінің кеңестерін мұқият орындаңыз. **ҚҰРАМЫНДА МАЙЫ КӨП ДӘРІЛЕРДІ ПАЙДАЛАНУ ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.**

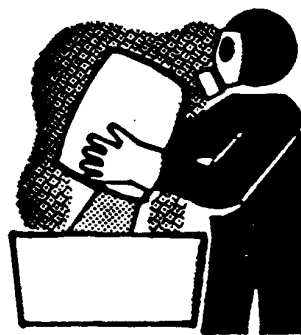
Фермердің қолдануына болатын дән дәрілері мен дәнге коммерциялық негізде жағылатын дәрілер арасындағы химиялық реакция дәннің жабысқақ болуына алып келуі мүмкін. Белгілі температура мен ылғалдылық деңгейлері шикізат сыйымдылығын күрделендіруі мүмкін.

Дән мен дән дәрісінің қоспаларында кесектер болмау керек.

МАҢЫЗДЫ: Тальк бактар мен жинауыш дәннің барлығы тегіс жабындалатындай мұқият құрамдастырылуы керек.

КОММЕРЦИЯЛЫҚ МАҚСАТТА ӨНДЕЛГЕН ДӘН

Коммерциялық мақсатта өңделген дәндерді фермердің қолдануына болатын екпе өңдеулерімен бірге егу үшін, келесі талькті қолдану мөлшерінің кестелеріне назар аударыңыз.



A34471

A34471—UN—11OCT88

Кейбір инсектицидпен дәріленген дәндер коммерциялық негізде жағылатын талькпен жабындалған. Егер тальк коммерциялық негізде жағылған болса да, өлшеу өнімділігін қамтамасыз ету үшін келесі кестелерде көрсетілген тальктің қажетті мөлшерін қосу керек.

Екпе мен екпе өлшегіштерін қамтамасыз ету үшін ОӨЖ жүйесін қолданғанда осы кестені пайдаланыңыз:

ОӨЖ тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: ОӨЖ жүйесінде қозғалу мен дұрыс өлшеуді қамтамасыз ету үшін, тальк дәнмен тегіс әрі мұқият араластырылуы керек.	
ОӨЖ бак өлшемі	Тальк мөлшері
1233 л (35 бушель) көлемді бак	2,6 л (11 куб. см)
1762 л (50 бушель) көлемді бак	3,8 л (16 куб. см)
Әр 80 000 дән екпесінің жүгері бірлігіне	74 мл (5 ас қасығы) (2,5 унция)

1,6 немесе 3,0 бушельдік жинауышты (ОӨЖ бактарыңыз) пайдаланғанда екпе мен екпе өлшемдері үшін осы кестені қолданыңыз:

MaxEmerge™ жинауышының тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: Тальк жинауыштарындағы екпенің үстінен себілуі керек және екпелердің барлығының талькті жабыны болатындай мұқият араластырылуы тиіс.	
Жинауыш өлшемі	Тальк мөлшері
58 л (1,6 бушель)	120 мл (1/2 куб)
106 л (3 бушель)	240 мл (1 куб)

Дәндердің барлығы талькпен жабындалатындай етіп осы көрсеткіштерді қажетінше өзгертіңіз, тальктің бак түбіне шөгіп қалуына жол бермеңіз.

Ұсақ дәнді, ірі дәнді, ауыр дәріленген дәндерді еккенде немесе ылғалды егу жағдайларында тальк бойынша кеңестерді екі еселеңіз.

Кейбір жабысқақ дән дәрілері, ірі не ұсақ дән комбинациялары және жоғары ылғалдылық жағдайларында талькті кестеде көрсетілген мөлшерінен екі не үш есе көп қосу қажет болуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Толтырулардың арасында жинауыштарды жиналып қалған дән дәрілері мен талькті тазарту қажет.

Егер талық жинауыштың түбіне шөгіп қалып, вакуумдық коллекторлар жиірек тазалауды қажет етсе, сәйкесінше талық мөлшерін азайтыңыз. Егер дән дискілерінен екпе дәрісінің жабыны табылса, талық мөлшерін көбейтіңіз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін

жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

OUO6045,00006CD -KK-12JUL10-2/2

Ролик шынжыры және Пестицид жұлдызшасын майлау

МАҢЫЗДЫ: Жұлдызша немесе беріліс тістерінде шаң не кірдің жиналуын тудыратын шынжыр майын немесе кез келген басқа ауыр мұнай негізіндегі майлағыштарды пайдаланбаңыз.

Қоршаған орта жағдайларына және/немесе шынжырдың жағдайына байланысты тиімді ролик шынжырын майлау әдісі ерекшеленеді. Мақсат – әр шынжыр тізбегі қосылымында еркіндікті сақтау.

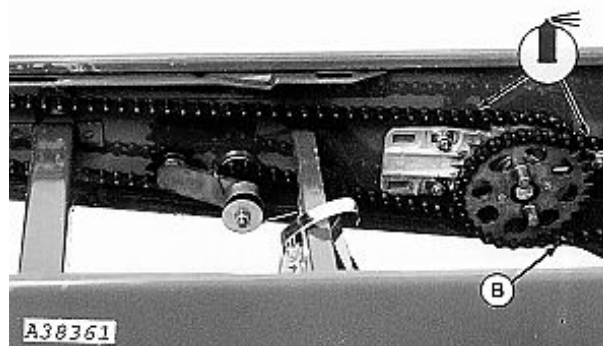
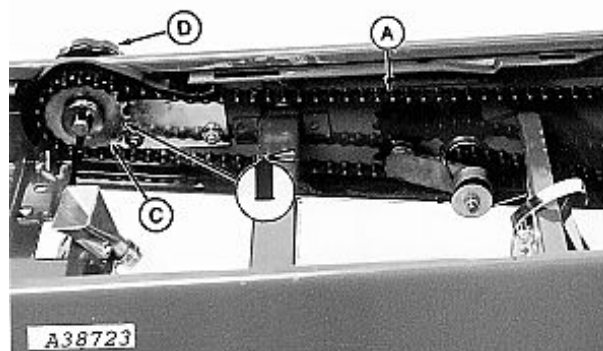
Машинаның барлық ролик шынжырларын John Deere Multipurpose Spray майымен, TY6350 (немесе баламалы) шынжырдың еркін қозғалысын сақтауға жеткілікті аралықтармен майлаңыз.

Ролик шынжырлары бірнеше күн бойы пайдаланбаса, ауадағы ылғал шынжырда жиналып, тат басуды тудырады. Бұл шынжыр топсаларының қалыпты еркін жылжуын шектеп қатты болуына әкеледі. Анықтауы өте қиын болғандықтан, бұл қаттылық дән өлшеуіші құрамдастарының жеңіл айналуына кедергі болуы мүмкін және жұмыс істеудің нашарлауына әкеліп соғуы мүмкін.

Егер машина бірнеше күн пайдаланылмаған болса, жұмыс істемеу мезгілінің алдында шынжырларды толығымен John Deere Multipurpose Spray Lube, TY6350 майымен майлаңыз. Егер ролик шынжырлары жұмыссыз мерзімде тоттанып немесе қатайып кетсе, қалыпты машина жұмысын қайталаудың алдында шынжырдың барлық топсаларының еркін жылжуын тексеру үшін ұзақ пайдаланудың алдында майлаңыз және басқарыңыз немесе шынжырларға жеткілікті түрде жұмыс істетіңіз.

Пестицид жетек шынжырын (A) және дән өлшеуішінің жетек шынжырын (B) John Deere Multipurpose Spray майымен, TY6350 майлаңыз.

Пестицид жетек жұлдызшасын (C) John Deere Multipurpose Spray майымен, TY6350 майлаңыз.



A—Пестицид жетегінің шынжыры
B—Дән өлшеуіші жетегінің шынжыры

C—Пестицид жетегінің жұлдызшасы

D—Жетекті ажырату тұтқасы

Жетекті ажырату тұтқасын (D) артқа және де бүркігенше әрі қарай жылжытыңыз. Бұл қандай да бір бояу немесе кірдің жиналуын босатады және жұлдызшаның еркін бұрылуына көмектеседі. Жағымсыз жағдайларда бұл жұлдызшаларды күнделікті майлап тұру қажет болуы мүмкін.

AG,OUO6074,1358 -KK-04AUG00-1/1

A38723 —UN—27NOV95

A38361 —UN—27NOV95

Ақаулықтарды жою

Жақтау

Белгі	Ақаулық	Шешім
Машина бүгілмейді не жайылмайды.	Қуат жоқ.	Қуат көзін тексеріңіз.
	Гидравлика дұрыс қосылмаған.	Тиісті ТБК жинағын тексеріңіз. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.
	Бүгу және жаю үрдістері орындалмай қалдырылған.	Басқару қорабы қосқышының функциялары үшін тиісті қадамдарды орындаңыз.
Машина төмендемейді.	Гидравликалық май деңгейі төмен.	Трактордағы май деңгейін және ТБК құлыпын, жабдықталған болса, тексеріңіз. Трактордың Механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.
	Қуат жоқ.	Қуат көзін тексеріңіз.
	Гидравлика дұрыс қосылмаған.	Тиісті ТБК жинағын тексеріңіз. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.
	Қызметтік құлыптар орнатылған.	Қызметтік құлыптар орнатылғанын тексеріңіз. Қызметтік құлыптарды ауыстырыңыз.
	ТАСЫМАЛДАУ-СЕБУ қосқышы дұрыс емес күйде.	ТАСЫМАЛДАУ-СЕБУ қосқышы СЕБУ күйінде екеніне көз жеткізіңіз.
	Гидравликалық май деңгейі төмен.	Трактордағы май деңгейін және ТБК құлыпын, жабдықталған болса, тексеріңіз. Трактордың Механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

OUO6064.000010F -KK-18MAY10-1/1

Жетектер

Белгі	Ақаулық	Шешім
Машинаның оң жағындағы қатар бөлімдері себуді орындамайды.	Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.	Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.
Машинаның сол жағындағы қатар бөлімдері себуді орындамайды.	Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.	Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.

WP29706.00003AD -KK-30JUL12-1/1

Тұқым себетін қатар бөлімдері

Белгі	Ақаулық	Шешім
Машинаның оң жағындағы қатар бөлімдері себуді орындамайды.	Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.	Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.
	Оң жақ вакуум желдеткіші өшірулі.	Вакуум желдеткішін қайта қосыңыз.
Машинаның сол жағындағы қатар бөлімдері себуді орындамайды.	Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.	Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.
	Сол жақ вакуум желдеткіші өшірулі.	Вакуум желдеткішін қайта қосыңыз.
Дән түтіктері бітелген.	Машина төмендетілген кезде артқа қарай жылжиды.	Алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.
	Машина төмен және тұрақты кезде, трактордың рульдік доңғалағын бұру. (Төрт доңғалақ жетекті тракторлар ғана.)	Машина төмен және тұрақты кезде тракторды бұрмаңыз.
Дән тереңдігі сәйкес емес.	Қатты дән төсемінде себу.	Себетін бөлімдерде төменгі күшті арттырыңыз.
	Дән түтіктері жартылай бітелген немесе тиісінше орнатылмаған.	Дән түтіктерін тексеріңіз. Дән түтіктері корпус элементіне тиісінше ілінгеніне көз жеткізіңіз.
Артқы доңғалақтар топырақта қатты із қалдыруда.	Артқы доңғалақтың төменгі күші шамадан тыс.	Артқы доңғалақтың төменгі қысымын азайтыңыз.
Артқы доңғалақтар дән айналасындағы топырақты тығыздатпайды.	Артқы доңғалақтың төменгі қысымы жеткіліксіз.	Артқы доңғалақтың төменгі қысымын арттырыңыз.
Артқы доңғалақ дән көшетінің үстімен жүруде.	Орталықтандыру дұрыс орындалмаған.	Түзулетіңіз.
Артқы доңғалақтар күштері тең емес.	Артқы доңғалақ жақтауы теңгерілмеген.	Артқы доңғалақ жақтауын теңгеріңіз.
Жетек шынжыры бірқалыпты түсіп қалады.	Шынжыр тым ұзын.	Қажетінше тізбектерді алып тастаңыз.
	Шынжыр тізбектері қатты.	Шынжырды майлаңыз немесе ауыстырыңыз.
	Жұлдызшалар жылжып кетті.	Жұлдызшаларды туралаңыз.
Монитор дәндерді санамайды.	Дән түтігі не датчикте кір не қалдық жиналып қалды.	Дән түтігі мен датчикті тазалау қылшағымен тазалаңыз.

WP29706,00003AE -KK-30JUL12-1/1

MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуіші

Белгі	Ақаулық	Шешім
Монитор көрсетілімі дұрыс емес.	Дән түтігінің датчигі кірленген.	Датчиктерді тазалаңыз. "Қызмет көрсету" бөліміндегі "ДӘН ДАТЧИГИН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.
Дән себілмеген.	Жинауыштар бос.	Жинауыштарды толтырыңыз.
	Вакуум жоқ.	"Қызмет көрсету" бөліміндегі "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен" мақаласын қараңыз.
Дән аралығы аз.	Дән түтіктері бітелген немесе зақымдалған.	Дән түтіктерін тексеріңіз.
	Дән дискісінің вакуумды саңылаулары бітелген.	Дән дискілерін тазалаңыз.
	Шаруалар қолданатын дән өңдеуі жиналуды және дәннің бітелуін тудырады.	Ұсынылған пайдалану үрдісін орындаңыз.
	Өлшеуіш қылшақтар тозған.	Қылшақтарды ауыстырыңыз.
	Вакуум төмен.	"Қызмет көрсету" бөліміндегі "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен" мақаласын қараңыз.
	Себу құрылғысы немесе дән жетегінің шынжыры тоттанған.	Шынжырларды майлаңыз және қозғалыстың еркіндігін тексеріңіз.
	Гербицид немесе инсектицид жетегінде кірдің жиналуы.	Жетекті тазалаңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозып кетті.	Қаптамаларды ауыстырыңыз.
	Дән дискісінің күпшектері бапталмаған.	Күпшектерді қайта баптаңыз.
	Дұрыс емес вакуум.	Вакуум деңгейін ұсынылған параметрге баптаңыз.
	Дән дискілері тозған.	Дискілерді ауыстырыңыз.
	Дән түтіктері дұрыс орнатылмаған немесе тозған.	Дән түтіктерін қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз. Дән түтігінің ілмегі корпус элементіне дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.
	Дән түтігінің қорғанышы тозып кетті.	Қорғанышты ауыстырыңыз.
	Өңделген дән ұяшықтарда бітелген.	John Deere тальк майлағышын пайдалануды арттырыңыз.
	Дән дискілері Графит майымен майланбаған.	TY25797 графит майының бүріккішімен дән дискілерін майлаңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Екпені отырғызу тығыздығы төмен.	Егер мониторда тығыздықтың төмен екендігі көрсетілсе және алқап санауыштары дәл болса, датчиктер кірленген.	Дән түтіктері мен датчиктерін тазалаңыз.
	Дән дискісінің вакуумды саңылаулары бітелген.	Дән дискілерін тазалаңыз. Тегіс диск: Дәнді итеру жинағын орнатыңыз немесе тозған дәнді итеру жинағын ауыстырыңыз.
	“Кір” дән вакуум саңылауларына бітелген.	Таза дәнді пайдаланыңыз. Тегіс диск: Дәнді итеру жинағын орнатыңыз немесе тозған дәнді итеру жинағын ауыстырыңыз.
	Дән дискінің тазалағышы жоқ.	Тазалағышты ауыстырыңыз.
	“Өңделген” дән ұяшықтарда бітелген.	John Deere тальк майлағышын дән жинауыштарына қосыңыз.
	Шаруалар қолданатын дән өңдеуі жиналуды және дәннің бітелуін тудырады.	Ұсынылған пайдалану үрдісін орындаңыз.
	Себу құрылғы шынжырлары тоттанған.	Шынжырларды майлаңыз және қозғалыстың еркіндігін тексеріңіз.
	Вакуум төмен.	"Қызмет көрсету" бөліміндегі "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен" мақаласын қараңыз.
	Гербицид немесе инсектицид жетектерінде кірдің жиналуы.	Жетектерді тазалаңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозып кетті.	Қаптамаларды ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозған.	Дән дискілерін ауыстырыңыз.
	Сепкіште дән “қоқысталған”.	John Deere тальк майлағышын дән жинауыштарына қосыңыз. Вакуум өлшеуішін және сепкішті тазалаңыз.
	Өлшеуіште дән “қоқысталған”.	Өлшеуіш қалқанын ашыңыз. John Deere тальк майлағышын дән жинауыштарына қосыңыз. Вакуум өлшеуішін және сепкішті тазалаңыз.
	Дән өлшемі дән дискілерімен үйлесімді емес.	Тиісті дән дискілерін пайдаланыңыз.
	Вакуум деңгейі тым төмен.	Вакуум деңгейін арттырыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Екпені отырғызу тығыздығы жоғары.	Себу қатты алқап жағдайлары үшін тым жылдам.	Себу деңгейінің кестесінде көрсетілгендей себіңіз. Бөлімнің төменгі күшін арттырыңыз.
	Өлшеуіш қылшағы дұрыс орнатылмаған немесе тозып кеткен.	Қылшақты тиісінше орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
	Қос элиминатордың дұрыс емес параметрін пайдалану.	Қос элиминатордың вакуум тесігін жабуын азайту.
	Вакуум жоғары.	Вакуум деңгейін баптаңыз.
	Вакуум датчигі бүлінген.	Датчиктің ауа желісін тексеріңіз. Бітелген болса, тазалаңыз. Кесіліп кетсе, ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозған.	Дән дискілерін ауыстырыңыз.
Дән түтіктері бітелген.	Дән өлшемі дән дискілерімен үйлесімді емес. Себу тым баяу.	Тиісті дән дискілерін пайдаланыңыз. Себу деңгейінің кестелерінде көрсетілгендей себіңіз.
	Өлшеуіш қылшағы дұрыс орнатылмаған.	Қылшақты дұрыс орнатыңыз.
	Дән дискісінің күпшектері бос.	Күпшектерді баптаңыз.
	Қос элиминатордың дұрыс емес параметрін пайдалану.	Қос элиминатордың вакуум тесігін жабуын көбейтіңіз.
	Машина төмендетілген кезде артқа қарай жылжиды.	Алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.
	Машина төмен және тұрақты кезде, трактордың рульдік доңғалағын бұру. (Төрт доңғалақ жетекті тракторлар ғана.)	Машина төмен және тұрақты кезде тракторды бұрмаңыз.
Дән тереңдігі сәйкес емес.	Қатты дән төсемінде себу.	Себетін бөлімдерде төменгі күшті арттырыңыз.
	Дән түтіктері жартылай бітелген немесе тиісінше орнатылмаған.	Дән түтіктерін тексеріңіз. Дән түтіктері корпус элементіне тиісінше ілінгеніне көз жеткізіңіз.
Тым көп секірулер.	Себу тым жылдам.	Себу жылдамдығын азайтыңыз.
Желдеткіш моторының тығыздатқышы мерзімінен бұрын бүлінген.	Гидравликалық байланыстар дұрыс орнатылмаған.	Қосылымдарды тексеріңіз.
	Корпустың төгу қысымы жоғары.	Мотордағы артқы қысымның 25 фунт/дюйм ² немесе одан төмен болуын тексеріңіз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Вакуум төмен.	ТБК-ны нейтралға өшіру.	ТБК-ны “қалқуға” өшіру.
	Гидравликалық байланыстар дұрыс орнатылмаған.	Қосылымдарды тексеріңіз.
	Себу элементінің вакуум шлангілері өлшеуішке қосылмаған.	Вакуумды шлангіні өлшеуішке жалғаңыз.
	Басқару клапаны бапталмаған.	Басқару клапан түймешігін баптаңыз.
	Ауа құбыр жүйесі шаңмен бітелген.	Ауаның құбыр жүйесін тазалаңыз.
	Құбыр шлангілері оралып немесе қысылып қалған.	Шлангілерді қайта орнатыңыз.
	Желдеткіш қорғанышы шаңмен немесе дән өңдеулерімен бітелген.	Желдеткіш қорғанышын тазалаңыз.
	Өлшеуіш корпусының тұтасы қосылмаған.	Корпус тұтқасын қоймаға қосыңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозған немесе зақымдалған.	Тығыздатқыштарды тексеріңіз. Қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
	Ауа құбыры жүйесі О тәрізді сақиналарсыз жиналған.	О тәрізді сақиналарды орнатыңыз.
Вакуум бүлінген.	Ауа құбыр жүйесі шаңмен бітелген.	Ауаның құбыр жүйесін тазалаңыз.
	Басқару клапаны бүлінген.	Басқару клапанын ауыстырыңыз.
	Трактордағы май деңгейі төмен.	Май қосыңыз.

WP29706,00003B1 -KK-31JUL12-4/4

Қызмет көрсету аралықтары

Қызмет көрсету	Аралықтар						
	Қажетінше	Маусымның басы	10 сағат немесе күн сайын	50 сағат	100 сағат	200 сағат	Маусымның соңы
Тазарту бетінің дән түтіктерін орнату және алу	•						
Дән түтігінің датчигін тазалау	•						
Доңғалақ болттарын бекемдеу				•			
Жаңа вакуум тығыздатқышын орнату	•						
Дән қопсытқышының жүздерін және дән түтігінің қорғанышын ауыстыру	•						
Дән қопсытқышының жүздерін тексеру және баптау	•						
Қатар доңғалақтарын баптау	•						
Инсектицид немесе гербицид өлшеуіштерін калибрлеу	•						
Row Command™ жетек шынжырларын және жұлдызшаларын тексеру					•		
Кескішке қызмет көрсету	•	•			•	•	
Вакуум құбыры жүйесін тазалау	•			•			
Вакуум моторды тексеру			•				

WP29706,00002CB -KK-08AUG12-1/1

Қауіпсіз қызмет көрсету үрдістерін пайдалану

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтпеген жылжудан болатын Сіздің немесе басқалардың ауыр жарақат алуын немесе өлімін болдырмау үшін машинаны тек тегіс бетте ғана жөндеңіз. Машинаны жерге түсіріңіз немесе жөндеудің алдында көтерілген машинаны мықтап құлыптаңыз не бұғаттаңыз. Егер машина тракторға қосылған болса, тұрақ тежеуішін қосыңыз және/немесе трансмиссияны "ТҰРАҚ" күйіне орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Машинаны трактордан ажыратқанда, қозғалысты болдырмау үшін доңғалақтарды бұғаттаңыз және қауіпсіздік тіреулерін пайдаланыңыз.



N40000—UN—28SEP88

AG.OUO6074,1362 -KK-04AUG00-1/1

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындау алдында қызмет үрдісін түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз.

Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе баптамаңыз. Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерден ары ұстаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Аспа құралды жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны салқындатыңыз.

Қызмет жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөліктерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу сымжеліні (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада пісіру алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -KK-17FEB99-1/1

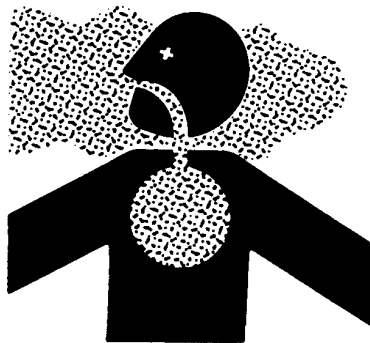
Химиялық бүріккіштерді қауіпсіз жөндеу және басқару

Ауылшаруашылық бүріккіштерде пайдаланылатын химиялық заттар сақтықпен пайдаланбаса, денсаулыққа немесе қоршаған ортаға зиянды болуы мүмкін.

Ауылшаруашылық химиялық заттарды тиімді, қауіпсіз және ережелерге сай пайдалану үшін әрқашан этикеткадағы барлық нұсқауларды орындаңыз.

Өсері тию және зақымдану қаупін азайтыңыз:

- Өндіруші ұсынғандай тиісті жеке қорғау жабдықтарын киіңіз. (Қауіпсіздік тарауындағы 'Ауыл шаруашылық химикаттарын қауіпсіз пайдалану' бөлімін қараңыз.)
- Бүріккішті толтыру, шаю, калибрлеу және кірден тазалуды шайынды тоғындарға, көлдерге немесе өзендерге, үй жануарлары бар аймақтарға немесе бақтарға я болмаса басқа адамдарға жетпейтін жерде орындаңыз.
- Балаларды химикаттардан, химиялық ерітінділерден және шайындылардан алшақ ұстаңыз.
- Бүрку заты немесе химиялық концентрат теріге, қолдарға немесе бетке тисе, бірден сабын және сумен жуыңыз.
- Бүрку заты немесе химиялық концентрат көздерге кірсе, бірден сумен шайып тастаңыз.
- Егер штуцер бітелсе немесе жүйе дұрыс емес жұмыс істесе, моторды тоқтатыңыз және жүйенің бүрку қысымын босатыңыз.
- Кедергілерді тазалау үшін штуцер ұштарын немесе басқа құрамдастарды ауызға салмаңыз. Запастағы ұштарды ауыстыру үшін қол астында ұстаңыз.
- Бүрку ауытқуы қаупін барынша азайтыңыз.
 - Төмен қысымдарда жұмыс істейтін үлкен штуцер ұштарын пайдаланыңыз
 - Ерітіндіні жеткізу жүйесін 345 кПа-дан (3,5 бар) (50 фунт/дюйм²) асатын қысымдарда жұмыс істетпеңіз.



- Жел 16 км/сағ (10 миль/сағ) артық болғанда бүркімеңіз.
- Жел жанындағы сезімтал дөңге, баққа немесе адамдар тұратын аймаққа тұрып тұрғанда бүркімеңіз.
- Пайдаланылмайтын химиялық заттарды, шаю ерітіндісін және бос химиялық зат ыдыстарын тиісті түрде тастаңыз.
- Химиялық заттарды араластыру, тасымалдау және қолдану үшін пайдаланылған жабдықты пайдаланғаннан кейін кірден тазалаңыз.

TS272 — UN — 23AUG88

TS220 — UN — 15APR13

DX,WW,CHEM02 -KK-05APR04-1/1

Электронды басқару құралдарының жанында дәнекерлеу

МАҢЫЗДЫ: Моторларды доғалақ дәнекерлеу жабдығының көмегімен сыртқы көзге қоспаңыз. Ток пен кернеу тым жоғары және қалпына келтіру мүмкін емес зақым тигізуі мүмкін.

1. Теріс (-) батарея кабел(-дер)ін ажыратыңыз.
2. Оң (+) батарея кабел(-дер)ін ажыратыңыз.
3. Оң және теріс сымдарды бір-біріне қосыңыз. Көлік жақтауына бекітпеңіз.
4. Сымды бөлімдерді пісіру аймағынан алыңыз немесе жылжытыңыз.
5. Пісірудің жерін дәнекерлеу нүктесіне жақын және басқару құралдарынан алыс қосыңыз.



TS953 —UN—15MAY90

6. Пісіргеннен кейін, 1—5 қадамдарын кері орындаңыз.

DX,WW,ECU02 -KK-14AUG09-1/1

Электронды басқару құрылғысының қосқыштарын таза ұстау

МАҢЫЗДЫ: Басқару құралын ашпаңыз және жоғары қысымды спреймен тазаламаңыз. Ылғал, кір және басқа ластаушы заттар қалпына келтірілмейтін зақым тигізуі мүмкін.

1. Клеммаларды таза және бөгде заттардан таза ұстаңыз. Ылғал, кір және басқа ластаушы заттар уақыт өте келе клеммаларды тоздырып, олар жақсы электр қосылымын қамтымауы мүмкін.
2. Егер разъем пайдаланылмаса, оны бөгде заттардан және ылғалдан қорғау үшін тиісті шаң қақпағын немесе тиісті пломбаны қойыңыз.

3. Басқару құралдары жөнделмейді.
4. Басқару құралдары істен шығу мүмкіндігі ЕҢ ТӨМЕН құрамдастар болғандықтан, диагностикалық процедураны орындау арқылы ауыстыру алдында істен шығуын анықтаңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
5. Электронды басқару құралдары үшін сымдардың клеммаларын және қосқыштарын жөндеуге болады.

DX,WW,ECU04 -KK-11JUN09-1/1

Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Шина және тоғын бөліктерінің жарылып бөлінуі қатты зақымға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

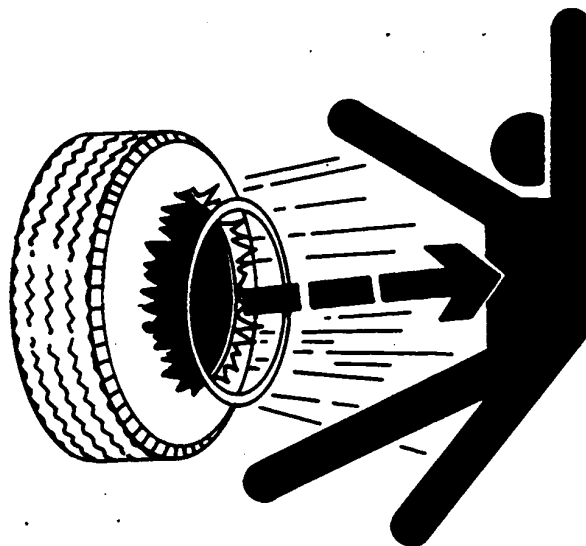
Жұмысты орындау үшін тиісті жабдық және тәжірибе болмаса, шинаны бекітуге әрекеттенбеңіз.

Әрқашан дұрыс шина қысымын сақтаңыз. Шиналарды ұсынылған қысымнан жоғары үрлемеңіз.

Доңғалақ және шина жинағын ешқашан пісірмеңіз немесе қыздырмаңыз. Қыздыру ауа қысымын арттырып, шинаның жарылуына әкелуі мүмкін. Пісіру доңғалақтың құрылымын әлсіздендіруі немесе деформациялауы мүмкін.

Шиналарды үрлегенде, шина жинағының алдында немесе үстінде ЕМЕС, ал шетінде тұруға мүмкіндік беретін қысқыш патронды және жеткілікті ұзын қосымша шлангіні пайдаланыңыз. Бар болса, қауіпсіздік торын пайдаланыңыз.

Доңғалақтарда төмен қысымды, кесіктерді, көтерілулерді, зақымдалған тоғындар немесе болттар және бұрандалардың жоқ екендігін тексеріңіз.

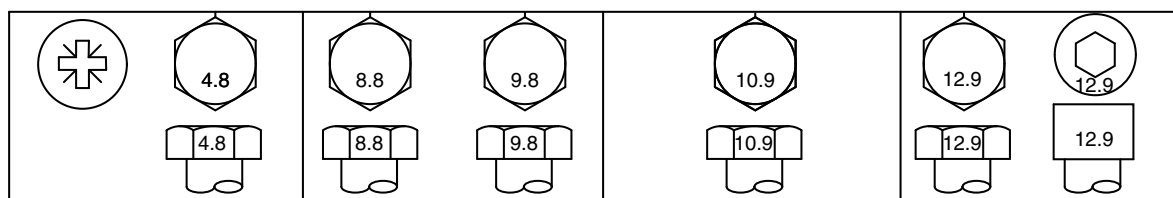


TS211 — UN—15APR13

DX,RIM1 -KK-27OCT08-1/1

Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері

TS1670 —UN—01MAY03



Болт немесе бұранданың өлшемі	4,8 класс				8,8 не 9,8 класс				10,9 класс				12,9 класс			
	Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б	
	Нм	фунт-дюйм-м.	Нм	фунт-дюйм-м.	Нм	фунт-дюйм-м.	Нм	фунт-дюйм-м.	Нм	фунт-дюйм-м.	Нм	фунт-дюйм-м.	Нм	фунт-дюйм-м.	Нм	фунт-дюйм-м.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Нм	фунт-фут.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Әмбебап болттардағы тот баспайтын болаттан жасалған қысқыштар не гайкалар үшін арнайы бекіту нұсқаулықтарын қараңыз. Егер бұйым үшін арнайы нұсқаулықтар берілмеген болса, пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларды сызбада көрсетілгендей таза бекіту моментіне дейін бұраңыз.

Кесілген болттар жүктеме асып кеткенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларды әрдайым ұқсас түрдегі жоғары сапалы кесілген болттармен ауыстырыңыз. Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Белгілі қосымшалар үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

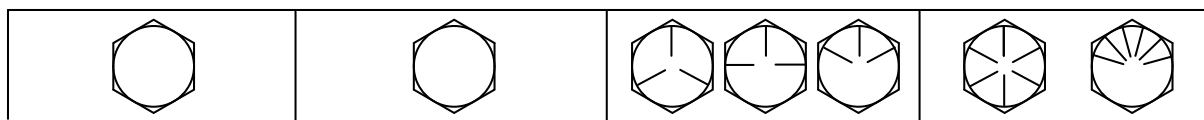
^а“Майланған” сөзі мотор майы сияқты майлағыш зат жағылған дегенді білдіреді. Қысқыштарға фосфат және май жағылады немесе M20 және үлкенірек қысқыштарға JDM F13C, F13F немесе F13J қалайы үлпегі жағылады.

^б“Құрғақ” дегені қарапайым не майланбай мырышпен боялған қысқыштар, не өлшемі M6 - M18 тең қабыршақты мырышпен қапталған JDM F13B қысқыштары.

DX,TORQ2 -KK-12JAN11-1/1

Біріккен дюймдік болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері

TS1671 —UN—01MAY03



Болт немесе бұранданың өлшемі	АИҚ деңгейі 1				АИҚ деңгейі 2 ^a				АИҚ деңгейі 5, 5,1 немесе 5,2				АИҚ деңгейі 8 немесе 8,2			
	Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c	
	Нм	фунт-т-дюйм.	Нм	фунт-т-дюйм.	Нм	фунт-т-дюйм.	Нм	фунт-т-дюйм.	Нм	фунт-т-дюйм.	Нм	фунт-т-дюйм.	Нм	фунт-т-дюйм.	Нм	фунт-т-дюйм.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Нм	фунт-фут.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларға, тотбаспайтын болаттан жасалған қысқыштарға не әмбебап болттардағы гайкаларға арналған бекіту нұсқаулықтарына қараңыз. Кесілген болттар жүктеме асып кеткенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларды әрдайым ұқсас түрдегі кесілген болттармен ауыстырыңыз.

Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Арнайы бағдарлама үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

^a2 деңгейі ұзындығы 6 дюйм (152 мм) дейін жететін алты қырлы бұрандалар (алды қырлы болттар емес) үшін қолданылады. 1-деңгей алты бұрышты бұрандалары және болттардың барлық басқа түрлері мен кез-келген ұзындықты бұрандалар үшін 6 дейінгі аралықта (152 мм) дейін қатысты.

^b"Майланған" дегені мотор майы секілді маймен жағылды, қысқыштар фосфат және маймен немесе 7/8 дюйм не одан үлкен қысқыштар JDM F13C мырыш толтырғыштармен майланды дегені.

^c"Құрғақ" дегені қарапайым не майланбай мырышпен боялған қысқыштар, не өлшемі 1/4 - 3/4 дюймге тең қабыршақты мырышпен боялған JDM F13B қысқыштары.

DX,TORQ1 -KK-12JAN11-1/1

Жетек шынжырларын бекемдеу

Шынжыр ауытқуын анықтау үшін келесі үрдістерді орындаңыз:

1. Шынжырды бекемдеу үшін жетекті айналдырыңыз.
2. Тік бетті (В) шынжырдың салбырайтын аралығының үстімен орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Өлшеу кезінде шынжырдың бір жағы керілгеніне көз жеткізіңіз.

3. Шынжырдың жоғарғы жағынан тік беттің астыңғы жағына дейінгі ауытқуды анықтау үшін оқпан аралығының (А) ортасында сызғышты (С) пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Шынжырларды шамадан тыс кермеңіз, олай болмаса, шынжыр тез арада тозып, оқпан мен мойынтірек зақымдалуы мүмкін.

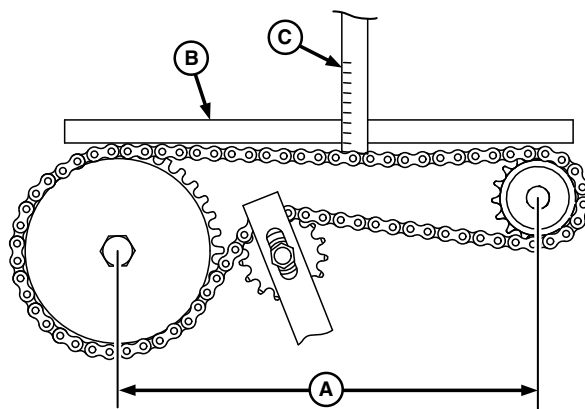
4. Оқпан орталарын және шынжыр кергіштерін сипаттамаға сай баптаңыз.

Сипаттама

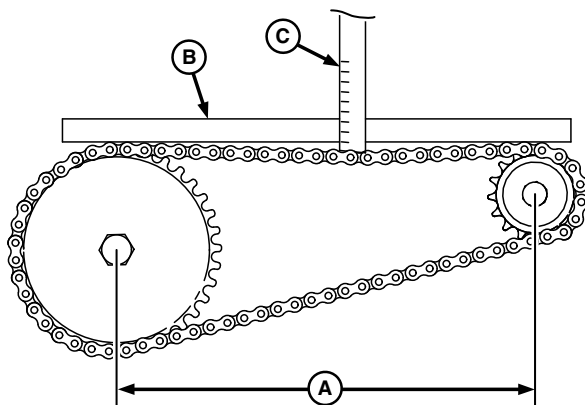
Шынжыр—Ауытқу..... 31 см (12 дюйм) аралықтағы шынжыр ауытқуының 6,4 мм (1/4 дюйм)

А—Оқпан аралығы
В—Тік бет

С—Сызғыш



Керіліс роллигі бар жетек шынжыры



Керіліс роллигі жоқ жетек шынжыры

OUC6064,0000377 -KK-04APR13-1/1

A70496—UN—31JAN11

A70495—UN—31JAN11

Доңғалақ болттарын бекемдеу

МАҢЫЗДЫ: Жұмыстың алдында, пайдаланудың алғашқы 10 сағатынан кейін және әрбір 50 сағат сайын, әрекеттен бұрын доңғалақ гайкаларындағы айналдыру моментін тексеріңіз.

Қанат доңғалағы болттарын (А) және қанат доңғалағы гайкаларын (В) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қанат доңғалағының болттары және гайкалары—Айналдыру моменті..... 176 Н·м
(130 фунт-фут)

Қанат гайкаларын (С) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақтың қысқыш гайкалары—Айналдыру моменті..... 176 Н·м
(130 фунт-фут)

Қанат гайкаларын (D) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақтың қысқыш гайкалары—Айналдыру моменті..... 675 Н·м
(500 фунт-фут)

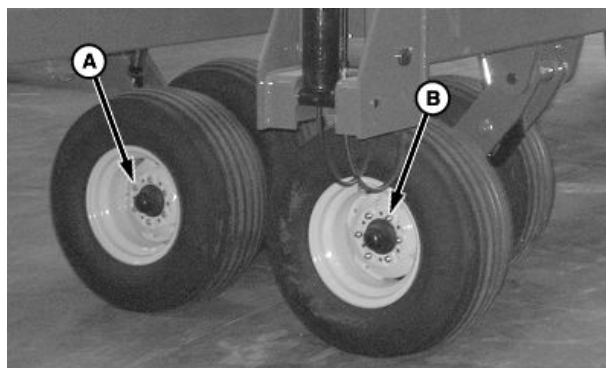
Шинаны және тоғынды қақпақ бұрандалары мен гайкалардың (Е) кеңейтімі бойынша сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

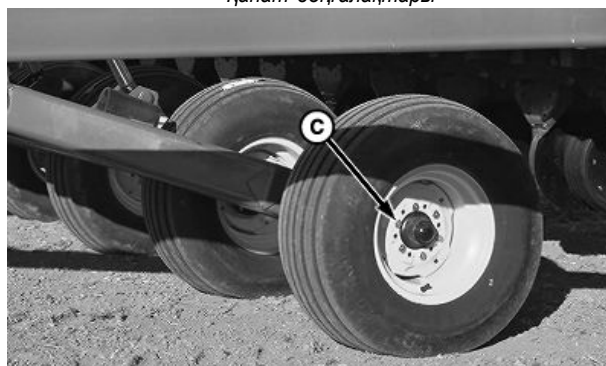
Шина және тоғынды кеңейтім бұрандалары мен гайкалары—Айналдыру моменті..... 339 Н·м
(250 фунт-фут)

А—Қанат доңғалағының болттары (әр доңғалақта 6 пайдаланылады)
В—Доңғалақ гайкалары (6 пайдаланылады)
С—Ортаңғы жақтау доңғалақтарының гайкалары (әр күпшекке 6 қолданылады) (шағын жақтау)

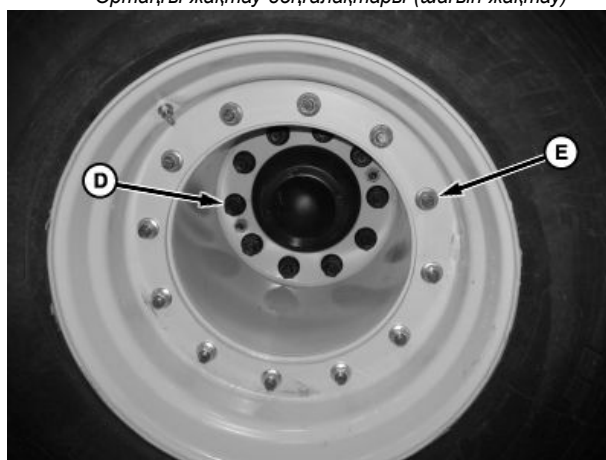
D—Ортаңғы жақтау доңғалақтарының гайкалары (әр күпшекке 10 қолданылады) (үлкен жақтау)
Е—Ортаңғы жақтау шинасы мен тоғынды ұзын қақпақ бұрандасы мен гайкасы (әр доңғалақта 12 пайдаланылады)



Қанат доңғалақтары



Ортаңғы жақтау доңғалақтары (шағын жақтау)



Ортаңғы жақтау доңғалақтары (үлкен жақтау)

A73984 —UN—09JAN12

A73985 —UN—09JAN12

A73986 —UN—09JAN12

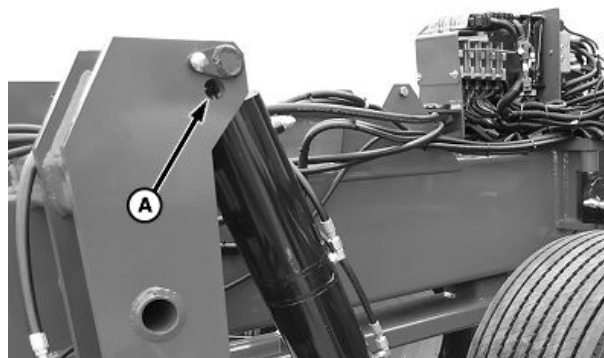
WP29706,00002C9 -KK-23JUL12-1/1

Негізгі жақтаудың биіктігін баптау

ЕСКЕРТУ: Топырақ жағдайлары жақтау биіктігіне әсер етеді. Тіркемелер мен жақтау конфигурацияларының өзгешеленуіне байланысты қанатты доңғалақтар ортаңғы жақтау доңғалақтарына қарағанда өзгеше бапталуы мүмкін.

Негізгі жақтау қанаттардан төмен жағдайларда негізгі жақтаудың биіктігін арттыру үшін жоғарғы тасымалдау цилиндрі істігін тесікке (А) жылжытыңыз.

А—Саңылау



A71633 —UN—23MAY11

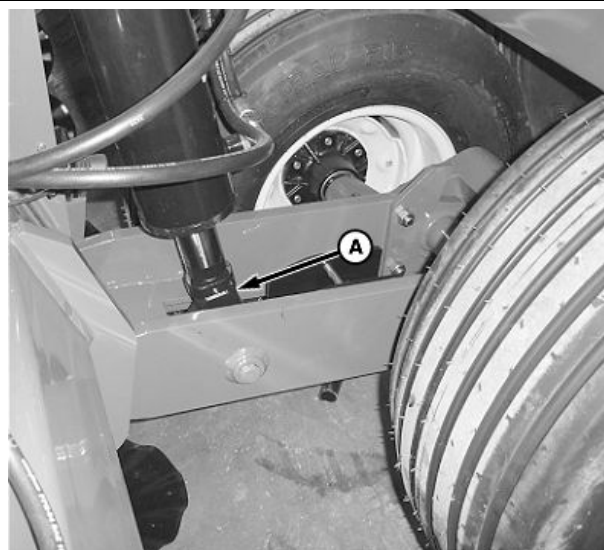
OUC6064,0000687 -KK-09JAN12-1/1

Қанат жақтауының биіктігін баптау

ЕСКЕРТУ: Топырақ жағдайлары жақтау биіктігіне әсер етеді. Тіркемелер мен жақтау конфигурацияларының өзгешеленуіне байланысты қанатты доңғалақтар ортаңғы жақтау доңғалақтарына қарағанда өзгеше бапталуы мүмкін.

Қанат доңғалағы цилиндрінің шток қуысындағы бұрандалы тарту сақинасының (А) қосымша қанат жақтауы биіктігін баптаңыз.

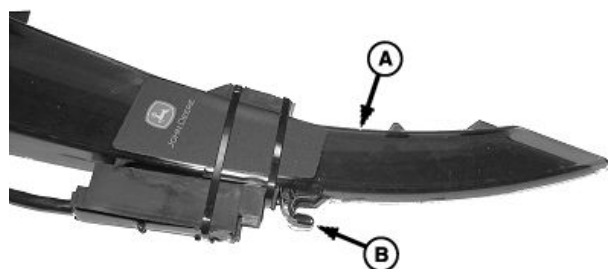
А—Тарту сақинасы



A68164 —UN—13JUL10

WP29706,00003B0 -KK-30JUL12-1/1

Стандартты шаю бетінің дән түтіктерін орнату және алу



A59900 —UN—02APR07



A53298 —UN—03NOV03

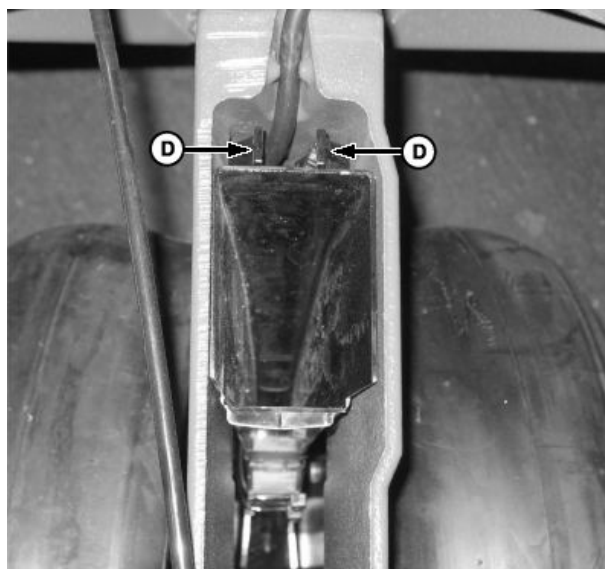
1. Монитор сымын датчик сымына қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Сым қосқышты себу элементінің ішіне дән түтігімен бір мезгілде орнатыңыз.

2. Дән түтігін (A) себу құралының ішіне ілгек (B) сәйкестендіру істігін (C) құлыптайтындай етіп орнатыңыз.
3. Дән түтігін ілмектер (D) саңылауларында құлыпталатындай етіп орнатыңыз.
4. Дән түтігін алу үшін құймадан босатылмағанша, ілмектерді саусағыңызбен қысыңыз. Жоғары тартыңыз.

A—Дән түтігі
B—Ілмек

C—Істік
D—Белгілер



A59901 —UN—02APR07

OOU6074,0000FE4 -KK-04APR13-1/1

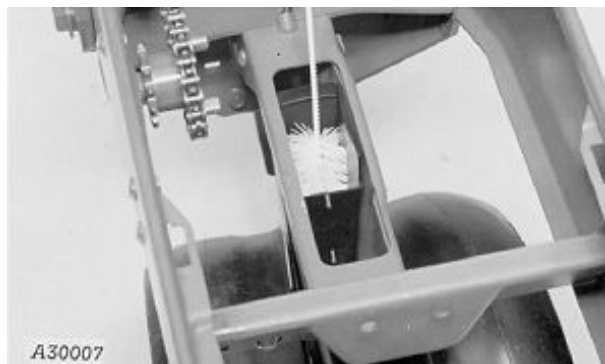
Дән түтігінің датчигін тазалау

Тым шаңды жағдайлар немесе ауыр өңделген дән кезінде шамадан тыс шаң және дән түтіктерінің ішіндегі дәннің өңделуі дән датчигінің шамын бұғаттауы мүмкін. Датчик шамы бұғатталған кезде жалған төмен тығыздық өлшенеді немесе жалған төмен шектеу ескертуі көрсетіледі.

Дән түтігінің ішіндегі дән датчигінің аймағын ұсынылған құрғақ қылшақпен жүйелі түрде тазалап отырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Барлық ішкі дән түтіктерінің беттері құрғатылмағанша қайта сеппеңіз.

Егер жаңбыр кезінде немесе машина жуылғанда ылғал дән түтігіне түссе түтіктегі шаң балшыққа айналады. Егер ылғал бар болса немесе құрғақ қалдықты құрғақ қылшақпен алу қиын болса, қылшақпен қатар жұмсақ



A30007

A30007 —UN—06OCT88

жұғыштар мен суды пайдаланыңыз. Дән түтіктерінің ішкі беттерін құрғатыңыз.

AG,OOU1074,849 -KK-13NOV07-1/1

Вакуум құбыры жүйесін тазалау

Кір немесе дән модификаторы/дәрілетуі вакуум құбыры жүйесінде жиналып, себу элементтерінде төмен вакуумды тудыруы мүмкін. Бұл дән өлшеудің дәлдігіне әсер етеді.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Ауыр жағдайларда жұмыс істеу кезінде ауа құбыры жүйесін кем дегенде аптасына бір рет тазалап отырыңыз.

Төменде көрсетілгендей тазалаңыз:

1. Вакуум желдеткіш(тер)ін қосып, гидравликалық ағымды 75 пайыз етіп орнатыңыз.
2. Бұдан кейін вакуум шлангыларын өлшеуіштерден алыңыз. Тексеріп, барлық сабан және/немесе бөгде материалды шлангтың бекіту шеттерінен тазартып алыңыз. Шлангты бірнеше секунд бойы шайқап, оны өлшеуішпен алмастырыңыз.
3. Шеткі қақпақтарды құбыр түтіктерінен бірінен кейін бірін алып, қайта орнатыңыз.

OUC6435,0001AEC -KK-04APR13-1/1

Row Command™ жетек шынжырларын және жұлдызшаларын тексеру

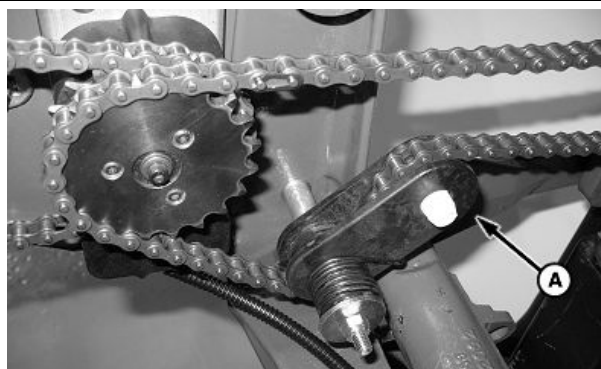
1. Жылдам сілтеме үшін, жаңа шынжырлар орнатылған кезде кергіш блогы (A) көрсетілген күйде.

Шынжырлар бір маусым қызмет көрсеткен кезде кергіш блогы (B) көрсетілгеннен тігірек болуы мүмкін.

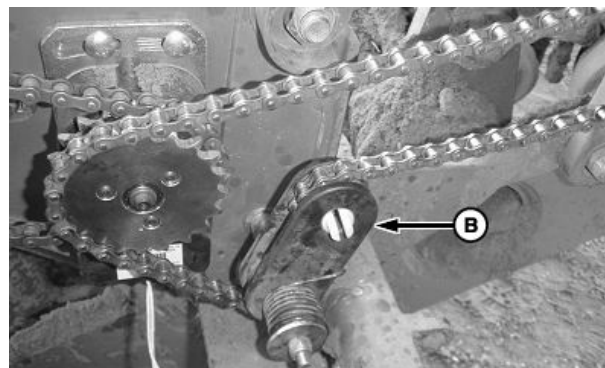
Тік кергіш тізбектерді алу немесе шынжырды ауыстырудың белгісі болады.

A—Кергіш блок

B—Кергіш блок



A66016 —UN—09DEC09



A66017 —UN—09DEC09

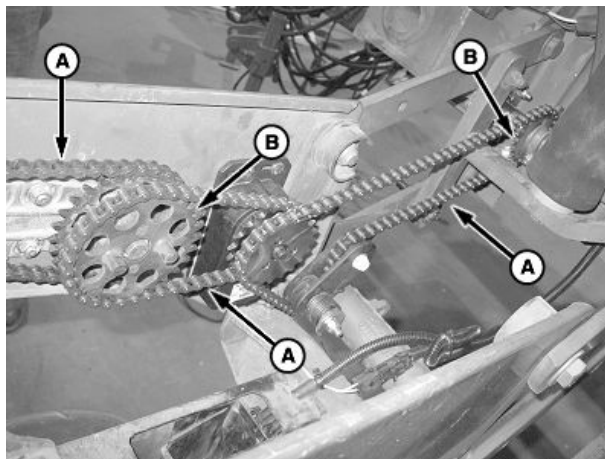
Келесі бетте жалғасады

OUC6045,00001EC -KK-04APR13-1/2

2. Шынжырлар (А) мен жұлдызшалардың (В) тозуы мен зақымдалуын тексеріңіз. Қажетінше ауыстырыңыз.

А—Шынжырлар

В—Жұлдызшалар



A66015 — UN — 09DEC09

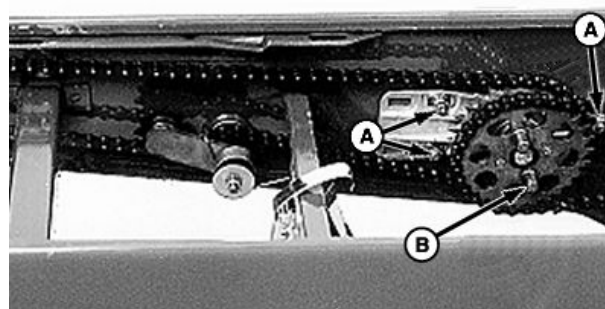
OUO6045,00001EC -KK-04APR13-2/2

MaxEmerge™ XP дән шынжырының жетекші механизмін баптау

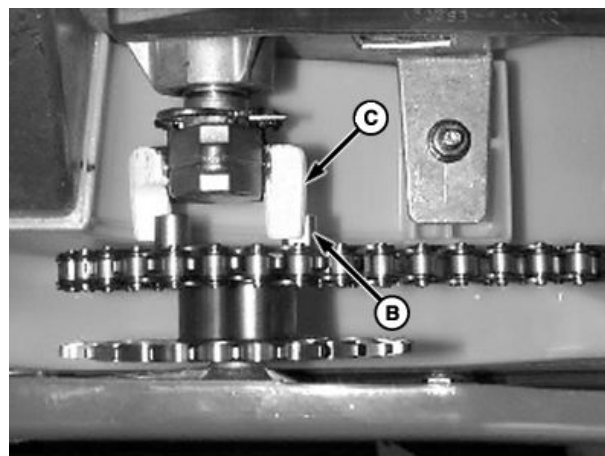
1. Жетек механизмі өлшеуіште болған кезде жұлдызшаларды тізу қажет болуы мүмкін.
2. Жетек кронштейндері (B) өлшеуіш тақталарымен (C) тізілетіндей гайкаларды (A) босатыңыз және жұлдызша жинағын баптаңыз.
3. Жинауышты орнатыңыз және жетектердің тізілуін тексеру үшін кішкене айнаны пайдаланыңыз.
4. Өлшеуіш жетегі түзу емес болған кезде жетек кронштейндері (B) көрсетілгендей өлшеуіш тақталарының (C) сыртында көрінуі мүмкін.
5. Өлшеуіш жетегі тиісінше тізілген кезде жетек кронштейндері (B) және өлшеуіш тақталары (C) көрсетілгендей қатарда тұрады.

A—Гайкалар
B—Жетек кронштейндері

C—Өлшеуіш тақталары

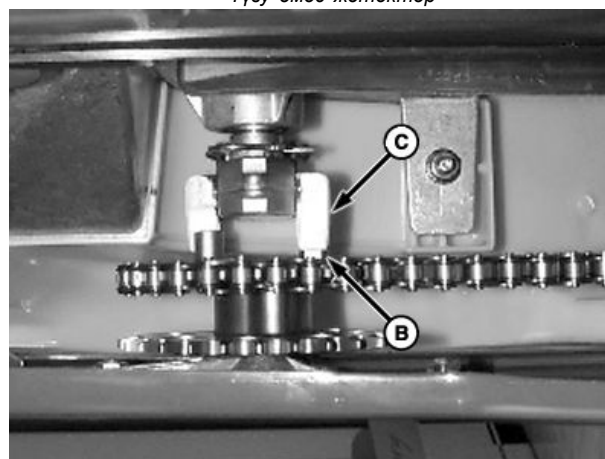


A54235 —UN—07APR04



A54236 —UN—07APR04

Түзу емес жетектер



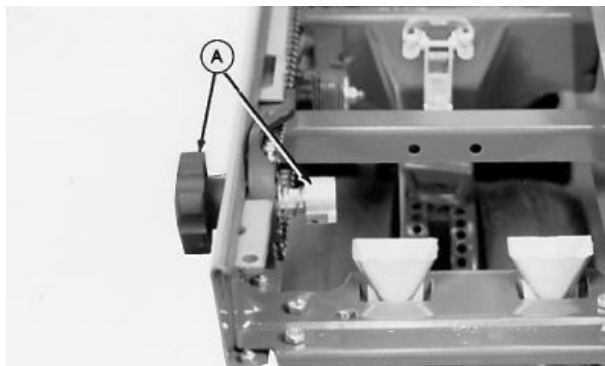
A54237 —UN—07APR04

Түзу жетектер

OUC6074,0000C16 -KK-04APR13-1/1

MaxEmerge™ XP химиялық өлшеуіш жетегін тізу

1. Жетек жинағының (А) және бүйірлік панель тесігінің тізілуін тексеріңіз. Жинақ тесіктің ортасымен тізілуі және төмен бекемделген болуы тиіс. Өлшеуішті жинауыштың астынан босату және өлшеуіш пен өлшеуіш жұлдызшасын жан-жағына және алға-артқа тізу де қажет болуы мүмкін. Орнату тесіктері шамалы жан-жаққа және алға-артқа баптау үшін айтарлықтай үлкен.
2. Қос шоғырланған химиялық зат өлшеуіштері бар машиналарда оқпандардың тізілуін тексеріңіз. Жинауыш алынған кезде жетек кескішті айналдырғанда еркін және жеңіл жұмыс істеуі тиіс. Қос өлшеуіш жүйесін тексеріп, тізу үшін химиялық зат жинауыштары қатар бөлімінен алынуы тиіс. Жинауыш түбі жоғарыға қаратылып аударылуы тиіс және өлшеуіштердің түбі тексеру сызғышымен



A45394 — UN—07APR99

А—Жетек жиыны

жан-жақты және алға-артқа параллельді тізілуі тексерілуі тиіс.

OUC6074,0000BCF -KK-26MAR04-1/1

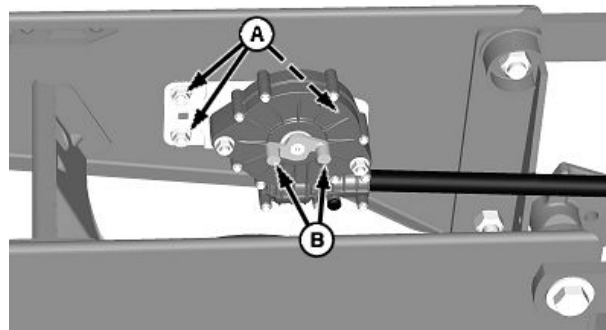
MaxEmerge™ XP дәннің кабель жетегі механизмін баптау

1. Жетек механизмі өлшеуіште болған кезде жұлдызшаларды тізу қажет болуы мүмкін.
2. Жетек кронштейндері (B) өлшеуіш тақталарымен (C) тізілетіндей гайкаларды (A) босатыңыз және жұлдызша жинағын баптаңыз.
3. Жинауышты орнатыңыз және жетектердің тізілуін тексеру үшін кішкене айнаны пайдаланыңыз.
4. Өлшеуіш жетегі түзу емес болған кезде жетек кронштейндері (B) көрсетілгендей өлшеуіш тақталарының (C) сыртында көрінуі мүмкін.
5. Өлшеуіш жетегі тиісінше тізілген кезде жетек кронштейндері (B) және өлшеуіш тақталары (C) көрсетілгендей қатарда тұрады.

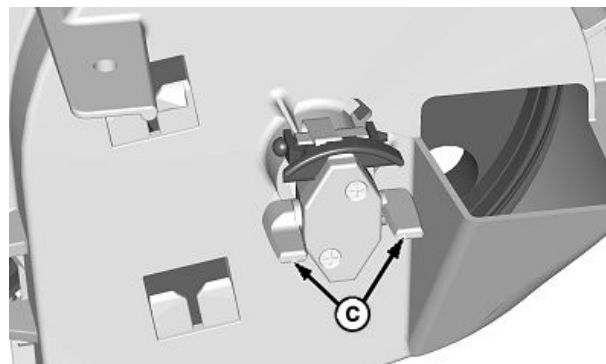
A—Гайкалар

B—Жетек кронштейндері

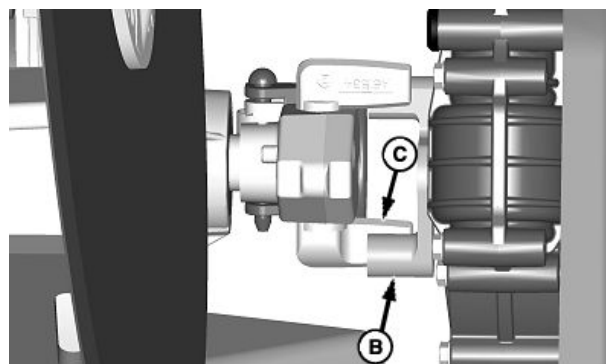
C—Өлшеуіш тақталары



A54202 —UN—07APR04

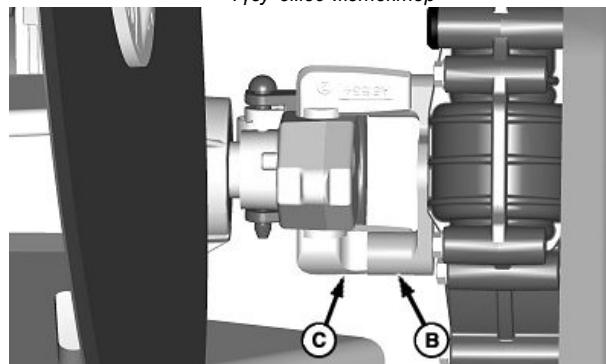


A54203 —UN—07APR04



A54204 —UN—07APR04

Түзу емес жетектер



A54234 —UN—07APR04

Түзу жетектер

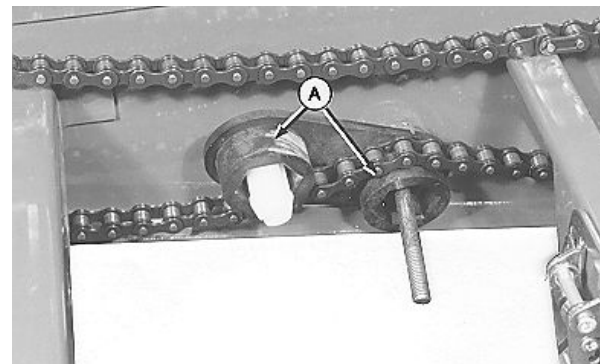
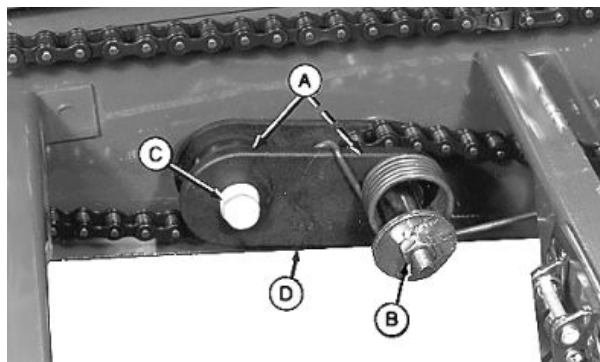
OOU6074,0000C17 -KK-04APR13-1/1

MaxEmerge™ XP жоғары қалдықты шынжыр ролигі

1. Шынжырдың ендірімеде (A) жүретін жерінің тозуын тексеріңіз. Ендірменің ортасын тексеріңіз, егер 3 мм-ден (1/8 дюйм) төмен тозған болса, гайканы (B), шайбаларды және серіппені алыңыз.
2. Ұстағыш істігін (C) қысыңыз және сыртқы тақтаны (D) алыңыз.
3. Ендірмелерді алыңыз, айналымның үштен біріне бұраңыз және ішкі тақтаға орнатыңыз. Сыртқы тақтаны, шайбаларды, серіппені және гайканы орнатыңыз. Егер ендірмелер бұдан бұрын екі рет айналдырылған болса, қызметтік бөлшектер арқылы қол жетімді жаңа ендірмелерді орнатыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

A—Ендірмелер
B—Гайка

C—Ұстағыш істік
D—Тақта



A44872—UN—27APR98

A44873—UN—29APR98

OOU6074,0000BD0 -KK-04APR13-1/1

Жаңа вакуум тығыздатқышын орнату

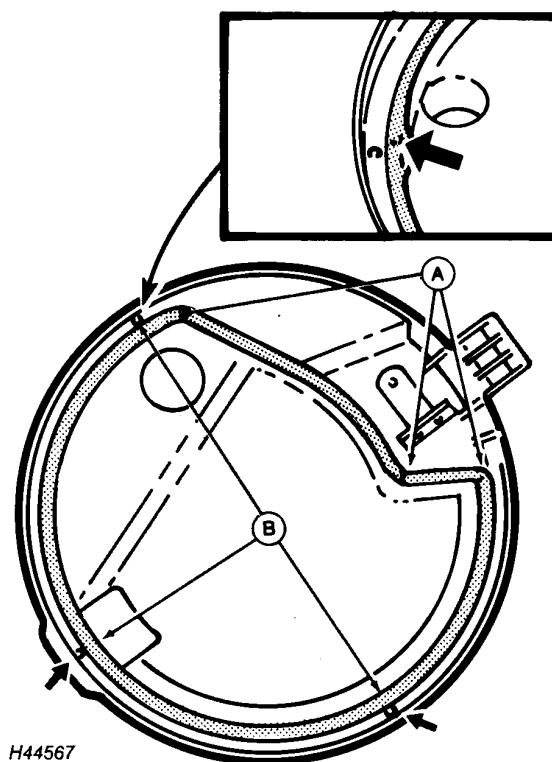
1. Дән жинауышын себу элементінен алыңыз және өз жағына орнатыңыз. Дәнді жинауыштан шығаруға болмайды.
2. Тұтқаны ысырып, ашық вакуум қоймасын жылжытыңыз.
3. Ескі вакуум тығыздатқышын алып, тастаңыз.

ЕСКЕРТУ: Бұл үрдіс тығыздатқыштағы шамадан тыс тұрып қалуды болдырмайды.

4. Жаңа тығыздатқышты орнатыңыз. Тығыздатқыш (A) бұрыштарын орнатып, тығыздатқышты үш орынға (B) ондағы саңылауларын корпустағы саңылаулармен сәйкестендіріп орнатыңыз. Ақырында, тығыздатқыштың қалған бөліктерін орнатыңыз.
5. Егер дән дискісі пайдаланылса, вакуум тығыздатқыш жағына TY25797 графит майлағышын шашыңыз.
6. Вакуум қоймасын жауып, тұтқаны ысырыңыз. Дән жинауышын себу элементіне орнатыңыз.

A—Бұрыштар

B—Саңылаудың орналасуы



H44567

H44567—UN—27MAY92

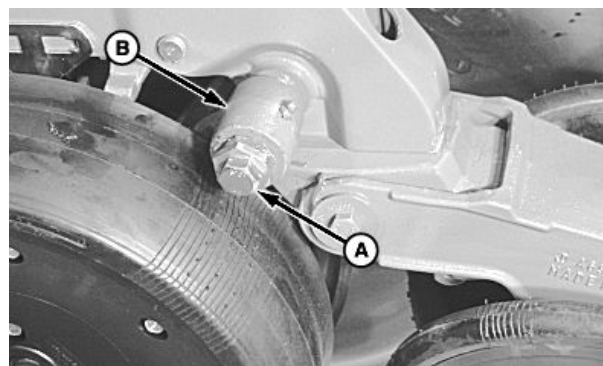
AG,OOU6074,1367 -KK-04APR13-1/1

Дән қопсытқышының жүздерін және дән түтігінің қорғанышын ауыстыру

МАҢЫЗДЫ: Алдын ала тозуды болдырмаңыз. Жаңа жүзді қолданыстағы жүзбен бірге пайдаланбаңыз. Жаңа жүздерді жұптап орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер тек дән қорғанышы ғана ауыстырылса, оң жақ жүзді алып тасталынбайды.

1. Бұранданы (А), шарнир оқпаны (В) және қатар доңғалағын қатар бөлімінен алыңыз.



А—Бұранда

В—Шарнир оқпаны

OUO6435,0001A4E -KK-04APR13-1/4

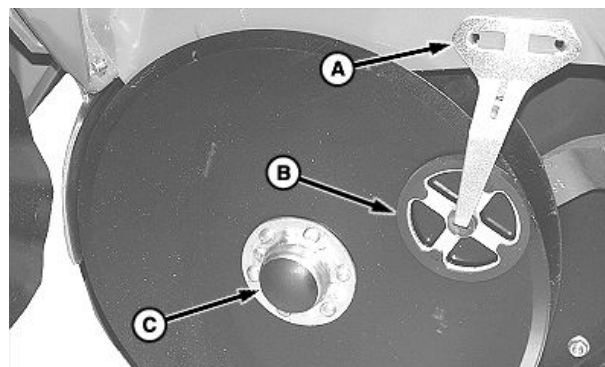
A53246—UN—29OCT03

2. Себу элементі айналмалы немесе қатты қырғышпен жабдықталған, алдыңғы қосу істігін (А) сыртқа қарай тартыңыз да, қырғыш жинағын (В) аралық қабат панельдерінен ажыратыңыз.

3. Втулка қақпағын (С) алыңыз.

А—Қосу істігі
В—Қырғыш

С—Втулка қақпағы



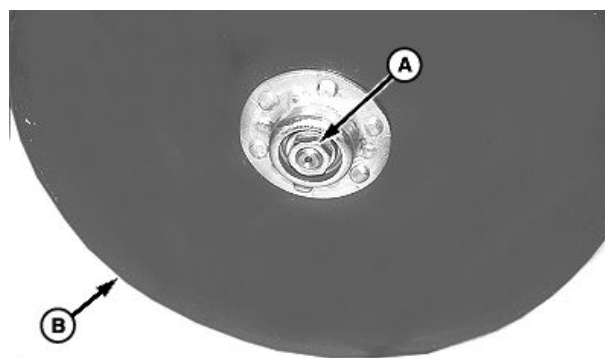
OUO6435,0001A4E -KK-04APR13-2/4

A51073—UN—11NOV02

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Диск жүздері өткір. Жарақаттануды болдырмау үшін қорғауыш қолғаптарын киіңіз және дискілерді абайлап ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Кергіштің аралық қабаттарын тастамаңыз.

4. Гайка мен жалпақ шайбаны (А) алыңыз.
5. Жүзді (В) алыңыз.
6. Қатты аралық қабаттарды алыңыз.
7. Егер жүздерді ауыстырсаңыз, қатар бөлімінің қарсы жағындағы жүзді алыңыз. Егер тек дән түтігі қорғанышы ғана ауыстырылса, оң жақ жүзді алып тастамайды.



А—Гайка және шайба

В—Диск

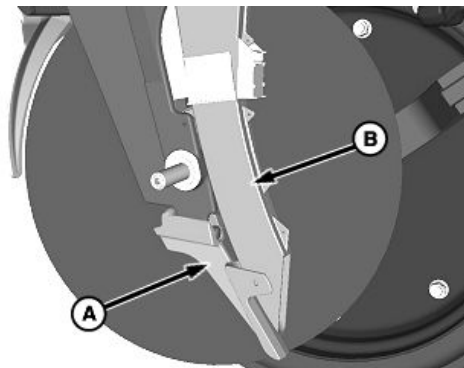
Келесі бетте жалғасады

OUO6435,0001A4E -KK-04APR13-3/4

A51112—UN—20NOV02

ЕСКЕРТУ: Қажетінше, дән түтігі қорғанышын ауыстырыңыз.

8. Дән түтігінің қорғанышын (А) сағат тілімен айналдырып, алға қарай жылжыту арқылы алыңыз.
9. Жаңа жүздерді орнатыңыз.
10. Қайта жинау кезінде жүздің жанасу нүктесін баптаңыз. Осы бөлімдегі ДӘН ҚОПСЫТҚЫШЫНЫҢ ЖҮЗДЕРІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.
11. Қайта жинау кезінде қопсытқыш жүзінің гайкасы мен қатар доңғалағының бұрандасын сипаттамаға сай бекемдеңіз.



A56479—UN—29JUN05

Сипаттама

Қопсытқыш жүзінің гайкасы—Айналдыру моменті.....	122 Н·м (90 фунт-фут)
Қатар доңғалағы тұтқасының бұрандасы—Айналдыру моменті.....	271 Н·м (200 фунт-фут)

А—Дән түтігі қорғанышы

В—Дән түтігі

12. Қатар доңғалақтарын баптаңыз. Осы бөлімдегі "ҚАТАР ДОҢҒАЛАҚТАРЫН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.

OUO6435,0001A4E -KK-04APR13-4/4

Дән қопсытқышының жүздерін тексеру және баптау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз. Диск жүздері өткір. Қорғауыш қолғаптарды киіңіз және дискілерді абайлап ұстаңыз.

1. Жүз бетінің жанасу нүктесін (D) келесідей тексеріңіз:

a. Екі кішкентай визитка карталарын жүз саңылауы арасына енгізіңіз және жүздің тию нүктесі анықталмағанша карталарды бірге жайлап сырғытыңыз.

b. Визитка карталары арасындағы аралықты өлшеп, сипаттамадағылармен салыстырыңыз.

Сипаттама

Жүз бетімен

жанасу—Жүз бетімен

жанасу ұзындығы.....38—63,5 мм
(1,5—2,5 дюйм)

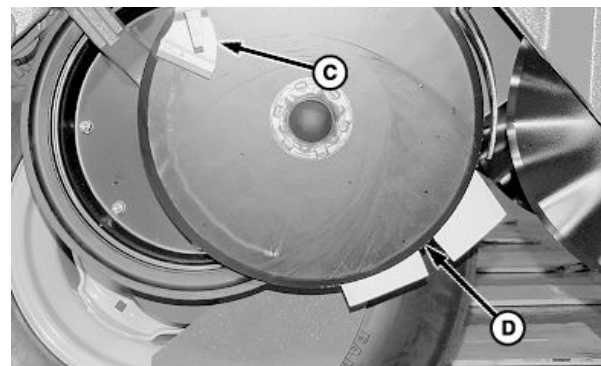
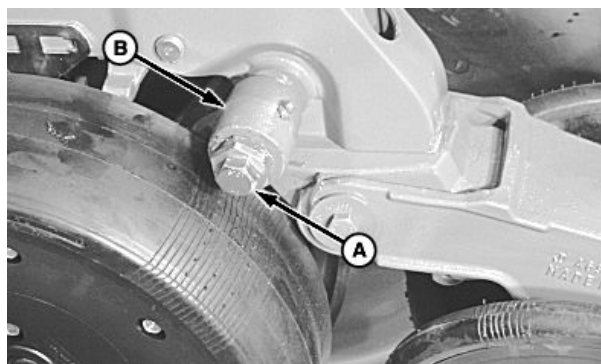
c. Егер аралық сипаттамаға сай болмаса, келесілерді орындаңыз:

2. Бұранданы (A), шарнир оқпаны (B) және қатар доңғалағын қатар бөлімінен алыңыз.

3. Қырғыштардың (C) шамадан тыс тозуын тексеріп, қажет болса ауыстырыңыз.

4. Жүздердің тозуын немесе зақымдалуын тексеріңіз.

Жүздің диаметрін өлшеңіз және сипаттамаға сай салыстырыңыз. Егер диаметрі төменгі сипаттамадан төмен сай болса, кесілген бет тозса немесе байқалатын зақымдалу байқалса, жүздерді ауыстырыңыз. Осы бөлімдегі ДӨН ҚОПСЫТҚЫШЫНЫҢ ЖҮЗДЕРІН ЖӘНЕ ДӨН ТҮТІГІНІҢ ҚОРҒАНЫШЫН АУЫСТЫРУ мақаласын қараңыз.



A—Бұранда
B—Шарнир оқпаны

C—Қырғыш
D—Байланыс нүктесі

Сипаттама

Қопсытқыш
жүздері—Минималды
диаметр.....

356 мм
(14 дюйм)

Келесі бетте жалғасады

OUC6074,0000E6A -KK-04APR13-1/2

A53246 —UN—29OCT03

A53250 —UN—29OCT03

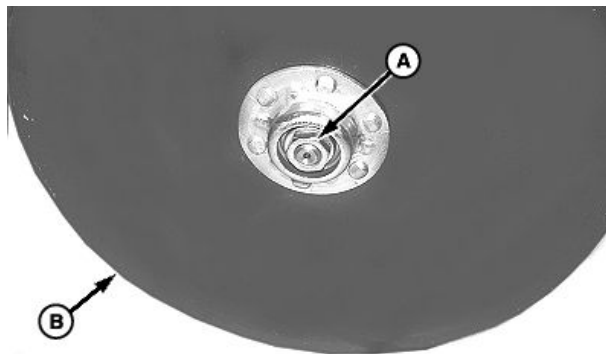
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Диск жүздері өткір. Жарақаттануды болдырмау үшін қорғауыш қолғаптарын киіңіз және дискілерді абайлап ұстаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Сол жақ жүздегі гайкада сол жақ науалары бар.

5. Жүздер қатар бөлімінің корпусында орталандырылмағанша байланыс нүктесін баптау үшін тек бір жүзді алыңыз. Егер қопсытқыштың бір жүзі қатар бөлімінің корпусымен байланысса, аралық қабатты бір жақтан екіншісіне жүздер орталықтандыратындай етіп жылжытыңыз.
6. Втулка қақпағын, гайканы, тегіс шайбаны (А) және шыныққан аралық қабаттарды алыңыз.
7. Жүзді (В) алыңыз.

ЕСКЕРТУ: Аралық қабаттарды тастамаңыз. Олар жүзді ауыстыру кезінде қажет болады.

8. Құрастыру кезінде байланыс нүктесін кеңейту не кішірейту үшін аралық қабаттарды жүздің бір жағынан екіншісіне ауыстырыңыз.
Тиісті байланыс нүктесі орнатылғанша, жүз бірнеше рет орнатылып, алына алады.
9. Жүз алынған кезде дән түтігінің қорғанышын тексеріп, тозып кетсе, ауыстырыңыз. Осы бөлімдегі ДӘН ҚОПСЫТҚЫШЫНЫҢ ЖҮЗДЕРІН ЖӘНЕ ДӘН ТҮТІГІНІҢ ҚОРҒАНЫШЫН АУЫСТЫРУ мақаласын қараңыз.



А—Гайка және шайба

В—Диск

10. Соңғы қайта құрастыру кезінде жүз гайкасы мен қатар доңғалағы тұтқасының бұрандасын сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама

Жүз гайкасы—Айналдыру моменті.....	122 Н·м (90 фунт-фут)
Қатар доңғалағы тұтқасының бұрандасы—Айналдыру моменті.....	271 Н·м (200 фунт-фут)

OUC6074,0000E6A -KK-04APR13-2/2

AS1112—UN—20NOV02

Қатар доңғалақтарын баптау

МАҢЫЗДЫ: Қатты тозуды болдырмаңыз. Қатар доңғалақтарын шамадан тыс бекемдемеңіз.

Жинау кезінде қатар доңғалақтары мен диск жүздері сәл қарсылықпен еркін айналуы тиіс.

Датчик доңғалақтары мен қопсытқыш жүздерінің арасында кір не қалдықтың жиналуын болдырмау үшін қатар доңғалақтарын баптаңыз.

Қатар доңғалақтары айналдырылғанда жүздерге сәл тиіп тұруы немесе ең жақын нүктелері сипаттамадағы ең үлкен мәннен артық болмауы мүмкін.

Сипаттама

Максималды қатар
дөңгелегін қопсытқыш
күрегі саңылауына—Қа-
шықтық..... 1,5 мм
(1/16 дюйм)

Баптау гайкасын бұрауышпен (А) айналдыру кезінде бұrandаны екінші бұрауышпен босатып, ұстап тұрыңыз. Жүзге жақын доңғалақты жылжыту үшін гайканы сағат тіліне қарсы айналдырыңыз. Доңғалақты пышақтан кері жылжыту үшін гайканы сағат тіліне айналдырыңыз.

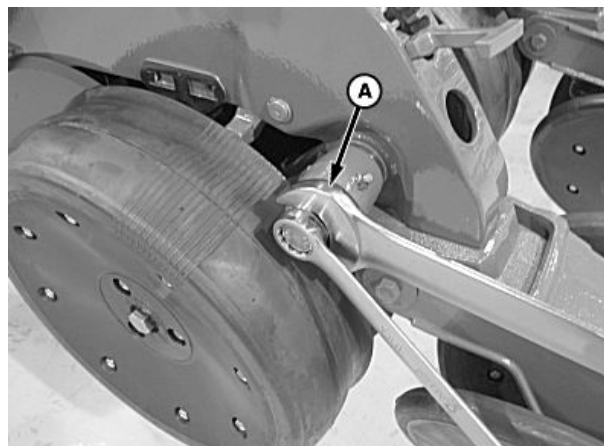
Доңғалақ тұтқасының бұrandасын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар доңғалағы
тұтқасының бұrandасы—
Айналдыру моменті..... 271 Н·м
(200 фунт-фут)



A68170—UN—14JUL10



A68178—UN—14JUL10

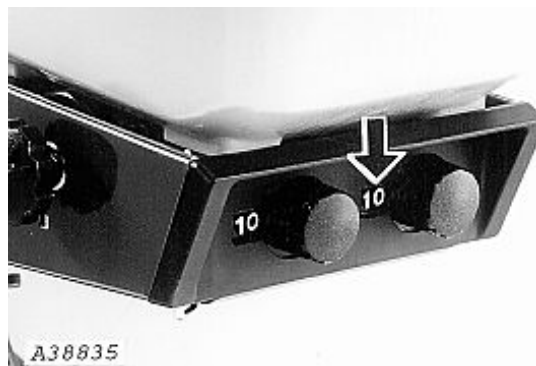
А—Баптау бұрауышы

AG,OUO6074,1369 -KK-04APR13-1/1

Инсектицид/гербицид өлшеуішін калибрлеу

Егер инсектицид/гербицид жинауышындағы түйіршікті өлшеуішті қайта калибрлеу қажет болса, төмендегіні ескеріңіз:

1. Жинауыш артындағы тұтқаны "10" параметріне бұрыңыз.
2. Жинауышты алып, тегіс бетке төңкеріп қойыңыз.



A38835—UN—19DEC95

Келесі бетте жалғасады

AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-1/5

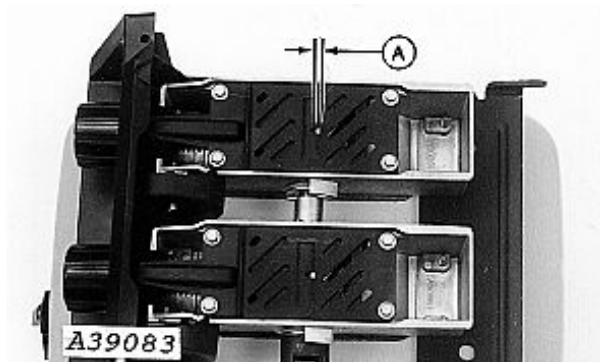
3. V тәрізді ойықтың саңылауын (A) өлшеуіш ысырмасында өлшеңіз. Саңылау ені көрсетілген мөлшерге орнатылуы тиіс.

Сипаттама

V тәрізді ойықтың
саңылауы—Ені..... 4 мм
(0,160 дюйм)

Егер өлшеу сипаттамадағыдай болса, өлшеуіш дұрыс калибрленген. Егер өлшеу сипаттамадағыдай болмаса, өлшеуішті қайта калибрлеу керек.

**A—V тәрізді ойықтың
саңылауы**



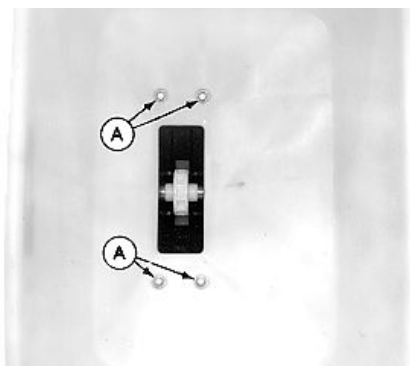
A39083 —UN—17 JAN96

AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-2/5

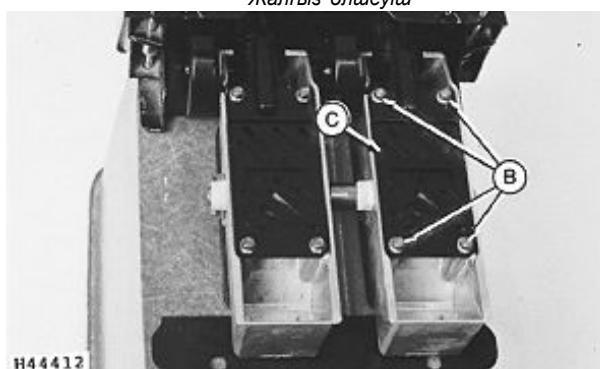
4. Өлшеуішті сепкішке бекітетін төрт M6 x 20 бұранданы (A) алыңыз. Өлшеуішті жинауыштың түбінен алыңыз.
5. Төрт M6 x 16 бұранданы (B) алыңыз. Қақпақ жабынын (C) алыңыз.

**A—Бұрандалар, M6 x 20
B—Бұрандалар, M6 x 16**

C—Қақпақ



Жалғыз өлшеуіш



A41132 —UN—21 APR97

H44412 —UN—20 MAY92

Келесі бетте жалғасады

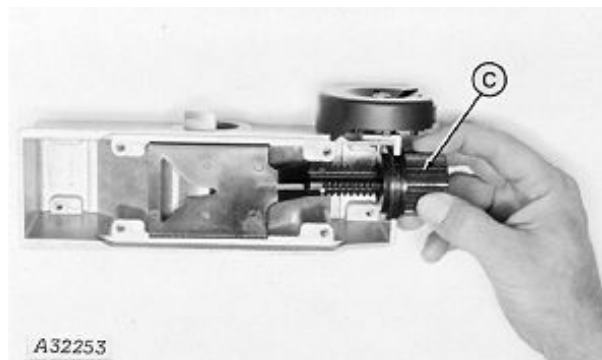
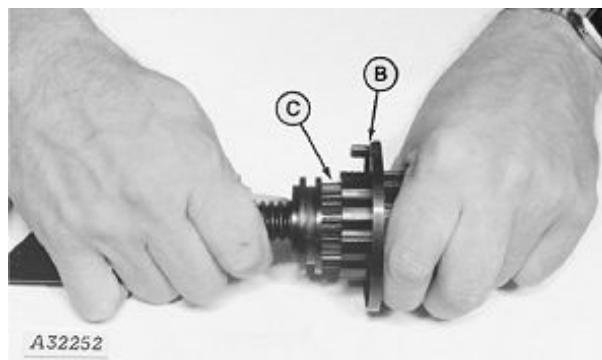
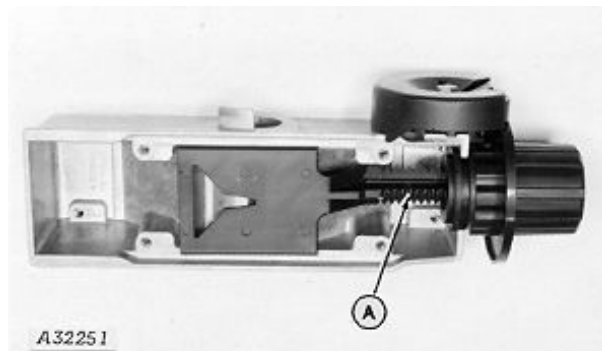
AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-3/5

6. Пластик ысырма жинағын (А) алюминий корпустан толығымен алып тастаңыз.
7. Тұтқаны ойықты гайкадан (С) алу үшін бөлектегенде тұтқамен (В) артқа және алдыға жұмыс істеңіз.
8. V тәрізді ойық сипаттамадағыдай болғанша гайканы (С) бұраңыз.

Сипаттама

V тәрізді ойықтың
саңылауы—Ені..... 4 мм
(0,160 дюйм)

А—Пластик ысырма жинағы С—Гайка
В—Дөңгелек тұтқа



AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-4/5

A32251 —UN—12OCT88

A32252 —UN—12OCT88

A32253 —UN—12OCT88

9. “0” нөмірі клапан итергішіндегі “1” нөмірімен теңесетіндей етіп тұтқаны гайкаға ауыстырыңыз. Өлшеуіштің “10” параметрі болуы керек.
10. Тұтқаны гайкадағы фланецке орнатыңыз.
11. Ысырма жабынын алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.
12. Өлшеуішті жинауыш түбіне орнатып, алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.



AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-5/5

A32254 —UN—12OCT88

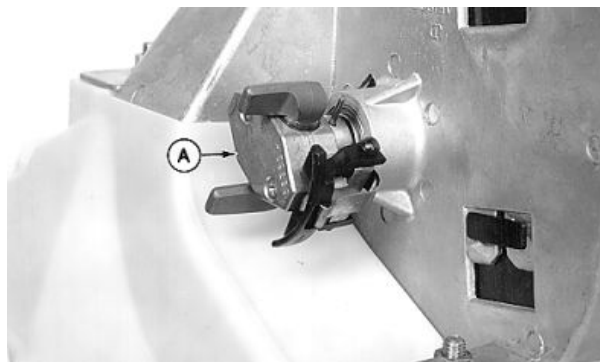
MaxEmerge™ XP өлшеуіш жетегін тазарту

Шаңды жағдайларда жетек (А) кептелуі мүмкін. John Deere Multipurpose Spray TY6350 майымен майлаңыз.

Себепке байланысты, жетекті бұзыңыз, тазалаңыз және TY6333 майымен қайта жинаңыз.

Қосылымдарды бұрау үшін және жетекті (А) жинау үшін PM37477 LOCTITE™ қолданыңыз.

А—Жетек



Вакуум өлшеуіш жетегі көрсетілген

LOCTITE – Loctite Corp. компаниясының сауда белгісі.

OUO6074,0000BD2 -KK-04APR13-1/1

A44734 —UN—24MAR98

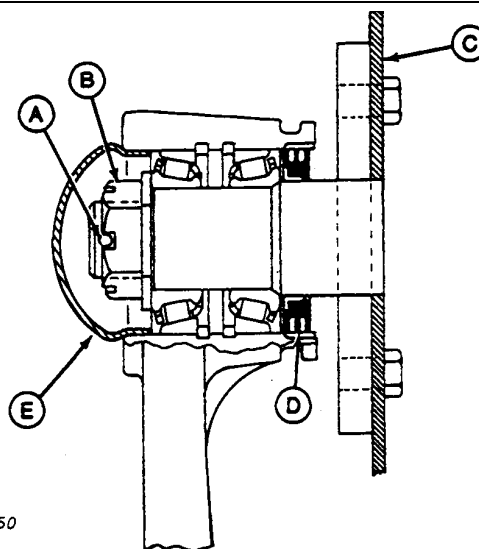
Кескішке қызмет көрсету

Втулканың тік қаратылған тығыздатқышы (D) бар. Тығыздатқыштың өңделген бетпен жанасуы майды ұстап, кірдің енуін болдырмайды. Егер втулкада кез келген саңылау болса, келесілерді орындаңыз:

- Қысқыш кескішінің жүзін (C) қысып ұстаңыз.
- Ажыратып тазалаңыз.
- John Deere TY6341 SD Polyurea майын не оған ұқсас АИҚ мульти мақсатты майын қайта жағыңыз.
- Втулкада қарсылық байқалмағанша гайканы (B) бекемдеңіз.

ЕСКЕРТУ: Втулкада 1,3 Н·м - 2,8 Н·м (10 фунт-дюйм - 25 фунт-дюйм) күшін пайдаланыңыз. Бұл қарсыласу тиісті тығыздалуды қамтамасыз етеді. Орнында құлыптау үшін науалы гайкадағы мұрындық істігін (A) ауыстырыңыз.

Втулкалар зауытта маймен жағылған. Әр 100 сағат сайын қажет болса, втулканы тексеріп баптаңыз. Әр 200 сағат сайын немесе әр себу маусымының алдында втулканы ажыратып, тазалаңыз да, жоғарыда көрсетілгендей қайта жинаңыз. Втулкаларда шасси майлағыштарын пайдаланбаңыз.



A22350

А—Шплинт
В—Ойылған гайка
С—Кескіш жүзі

D—Тік қаратылған
тығыздатқыш
E—Втулка қақпағы

AG,OUO6074,1381 -KK-23JUN09-1/1

A22350 —UN—13OCT88

MaxEmerge™ XP химиялық өлшеуішке қызмет көрсету

Химиялық зат өлшеуішінің науалы білікшесі жұмыс барысында тозуы мүмкін. Өлшеуіштің дәлдігін

сақтау үшін науалы білікше пайдаланудың әрбір 250 сағаты сайын немесе себу маусымының басында ауыстырылуы тиіс. Білікшені ауыстыру үшін осы бөлімдегі ИНСЕКТИЦИД ЖӘНЕ/НЕМЕСЕ ГЕРБИЦИД ЖИНАУЫШТАРЫ мақаласын оқыңыз.

OUO6074,0000BD3 -KK-01MAY09-1/1

MaxEmerge™ XP инсектицид және/немесе гербицид жинауыштарын тазалау

Толық ақпарат алу үшін Маусымның аяғы бөлімін оқыңыз.

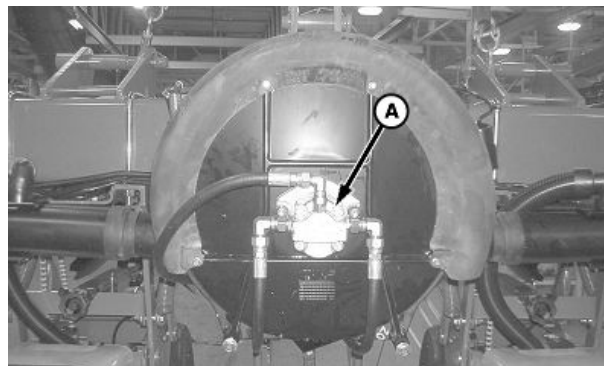
OUO6045,0000124 -KK-13APR09-1/1

Вакуум моторды тексеру

Вакуум моторының (А) май ағуын тексеріңіз.

Майдың аз көлемінің ағуы жарамды болып табылады. Егер ағу мотор корпусында орын алса, мотордағы жабдықтардың немесе фитингтердің босауын тексеріңіз. Егер май ағуы шамадан тыс немесе вакуум деңгейлерін сақтау мүмкін емес болса, вакуум моторын ауыстырыңыз.

А—Мотор



A57645—UN—13MAR06

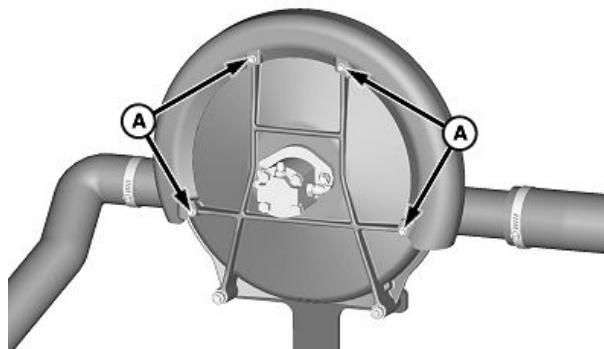
OUC6435,0001FE2 -KK-26MAY09-1/1

Вакуум зырылдауық пен корпусы тексеру және тазалау

МАҢЫЗДЫ: Дән өңдеулерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

1. Бұрандаларды (А) алыңыз.

А—Бұрандалар



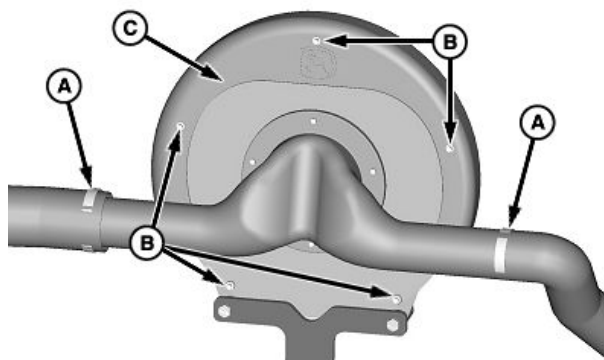
A59230—UN—15FEB07

OUC6064,00003AE -KK-04APR13-1/5

2. Шланг қысқыштарын (А), бұрандаларын (В) және жабынды (С) вакуум желдеткішінен алыңыз.

А—Шланг қысқыштары
В—Бұрандалар

С—Қақпақ



A59231—UN—15FEB07

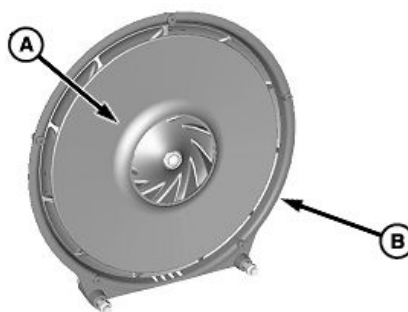
Келесі бетте жалғасады

OUC6064,00003AE -KK-04APR13-2/5

3. Дөңгелекті және корпусы тазалаңыз.
4. Дөңгелектің (А) сынықтары немесе сызаттары жоқ екендігін тексеріңіз. Зақымдалу анықталса, дөңгелекті ауыстырыңыз. John Deere™ дилерімен хабарласыңыз.
5. Вакуум желдеткіш корпусында (В) дөңгелекпен байланыстың белгілерін тексеріңіз. Егер байланыс анықталса, вакуум желдеткішінің корпусы мен дөңгелекті ауыстырыңыз. John Deere™ дилерімен хабарласыңыз.
6. Бөлшектерді кері ретпен орнатыңыз.

А—Импеллер

В—Корпус



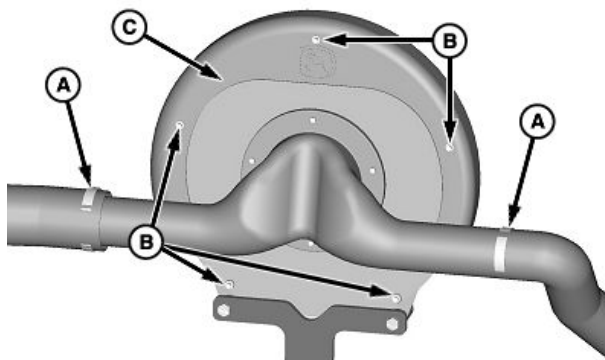
A70792—UN—23FEB11

OUC6064,00003AE -KK-04APR13-3/5

7. Жабынды (С), бұрандаларды (В) және шланг қысқыштарын (А) орнатыңыз.

А—Шланг қысқыштары
В—Бұрандалар

С—Қақпақ

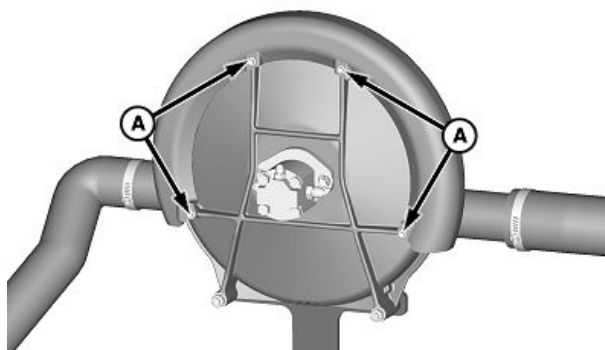


A59231—UN—15FEB07

OUC6064,00003AE -KK-04APR13-4/5

8. Бұрандаларды (А) орнатыңыз.

А—Бұрандалар



A59230—UN—15FEB07

OUC6064,00003AE -KK-04APR13-5/5

MaxEmerge™ XP 106 л (3,0 бу) Жинауыш ысырмасы

106 л (3,0 бу) жинауыштарының дұрыс ысырылғандығын әрбір 100 сағат сайын тексеріңіз. Егер ысырмалар бос болса ысырманың бұрандаларын (А) босатыңыз және ысырманы баптаңыз.

А—Бұрандалар



106 л (3,0 бу) Жинауыш ысырмасы

OUO6074,0000C52 -KK-04APR13-1/1

A48635—UN—01FEB02

MaxEmerge™ XP Вакуум өлшеуішін тексеру мен қызмет көрсету

Дән өлшеуішінің тозуы мен химиялық зат - өңдеулердің жиналуын жыл сайын тексеріңіз.

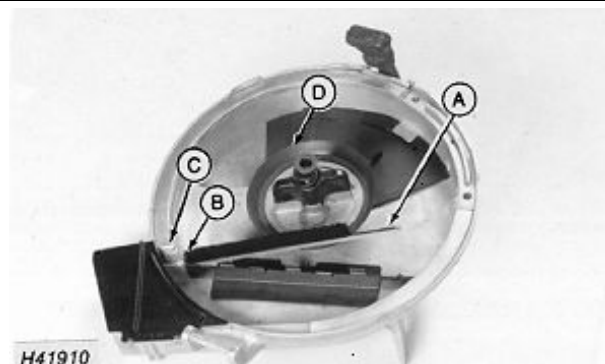
1. Қылшақтың (А) бос аралықтарын тексеріңіз. Егер бос аралықтар арасы дән өтетіндей үлкен болса, қылшақты ауыстырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қылшақты ауыстырған кезде:

Науаға алдымен тар шетін (В) енгізіңіз.

Қылшақ өлшеуіш корпусының (С) жанына тигенге дейін науаға итеріп, сырт еткізіп орнатыңыз.

2. Күпшек жабыны (D) сынған немесе желге мүжілген болса ауыстырыңыз.



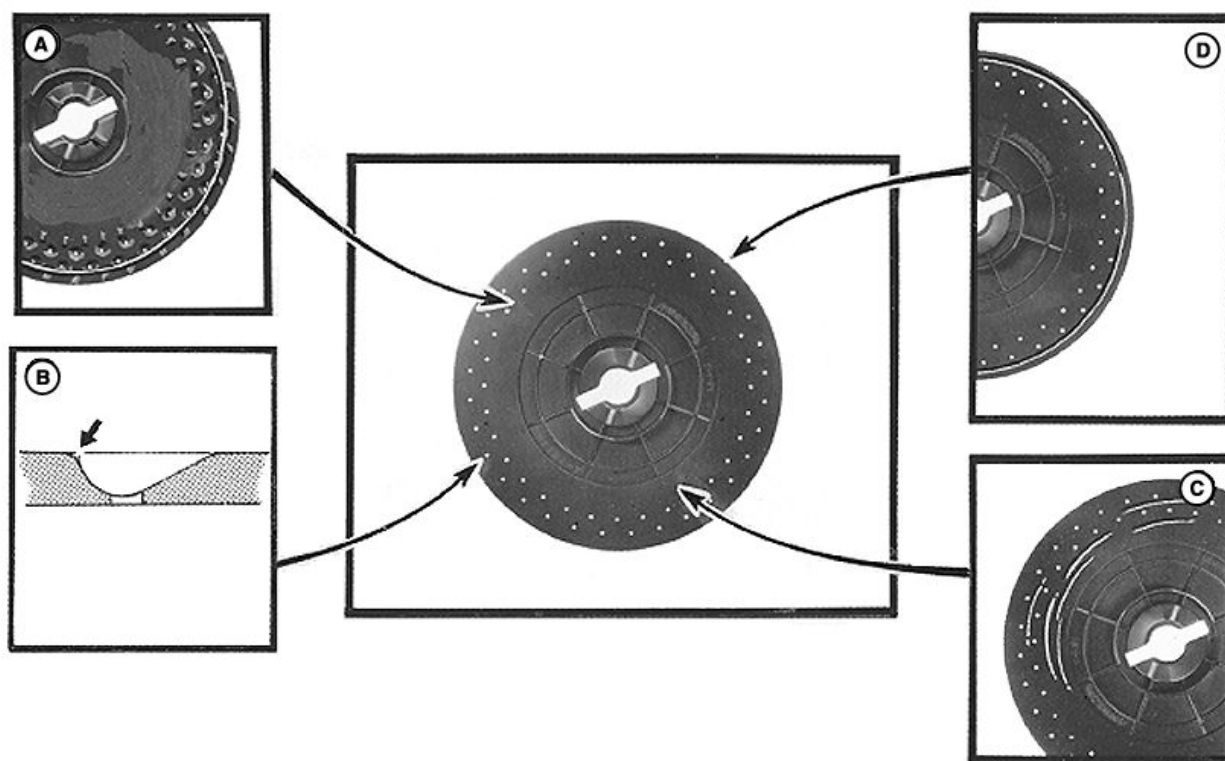
А—Қылшақ
В—Тар шеті

С—Корпус
D—Қаптама

Келесі бетте жалғасады

OUO6435,0001FE1 -KK-04APR13-1/5

H41910—UN—08MAY90



A55426 —UN—22NOV04

A—Тоғу мысалы
B—Тоғған қыр (Дән ұяшығының бүйірлік көрінісі)
C—Тоғу мысалы
D—Тоғу мысалы

ЕСКЕРТУ: Дән дискілерін ауыстырудың алдында дискінің дәндерді дәл өлшейтіндігін анықтау үшін алқап тексерісін орындаңыз. "Дәнді отырғызу тығыздығын тексеру" бөлімін қараңыз.

Өлшеу қызметі қанағаттанарлық болған кезде, дән дискісін ауыстыру қажет емес.

3. Дән дискісінің тозуын төмендегі аймақтарда тексеріңіз және қажетінше ауыстырыңыз.

Диск периметрінің (A) айналасындағы шамалы тозу жарамды болып табылады. Егер тозу орын алса диск пен корпус арасындағы бос аралық арқылы дәннің ағатындығын тексеріңіз.

Дәннің ағуын өлшеуіш күпшегін баптау арқылы тоқтатуға болады. Вакуум өлшеуішін дайындау

бөліміндегі ӨЛШЕУІШ КҮПШЕГІН БАПТАУ мақаласын оқыңыз.

Жеке дән ұяшықтарын тексеріңіз. Дәннің ұнтақталуы қырлардың (B) тозуына әкеліп соғатын өткір бұрыштардың тозуына әкеліп соғады, ол ұяшықтың көлемін үлкейтеді. (Ұсақ дәнді сепкенде қатты тығыздалуға немесе ірі дәнді сепкенде жеткіліксіз тығыздалуға әкеліп соғады). Ұяшықтың өлшемі айтарлықтай үлкейген болса дән дискісін ауыстырыңыз, алқап тексерістері дәлдіктің төмендеуін анықтайды.

Дән дискісінің (C) вакуум жағындағы кішкентай ойықтар немесе сызаттар жарамды болып табылады.

Диск (D) периметрі айналасындағы 1,0 мм (3/64 дюйм) шамалы тозу жарамды болып табылады.

Келесі бетте жалғасады

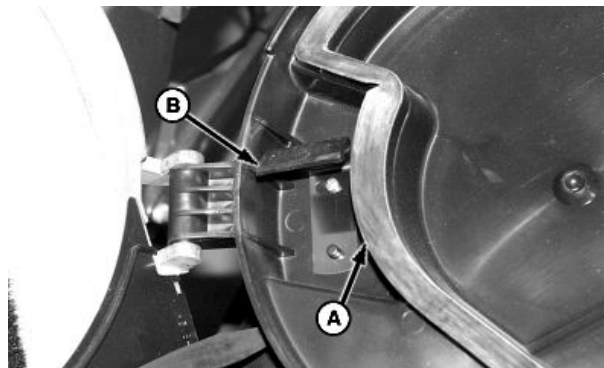
OUC6435,0001FE1 -KK-04APR13-2/5

ЕСКЕРТУ: Егер вакуум тығыздатқыштары ауыстырылған болса, TY25797 графит майын пайдаланылған дән дискілерінің вакуум жағына бүркіңіз. Майлау—Қажет болса бөлімін қараңыз. Жаңа дән дискілері зауытта майланған.

4. Дискілер ауыстырылған болса немесе үлкен сынықтар не тозу аймақтары көзге түсетін болса вакуум тығыздатқыштарын (А) ауыстырыңыз.
5. Тазалағыштың қыры майысқан немесе шамадан тыс тозған болса дән дискісінің тазалағышын (В) ауыстырыңыз.

А—Тығыздауыштар

В—Тазалағыш



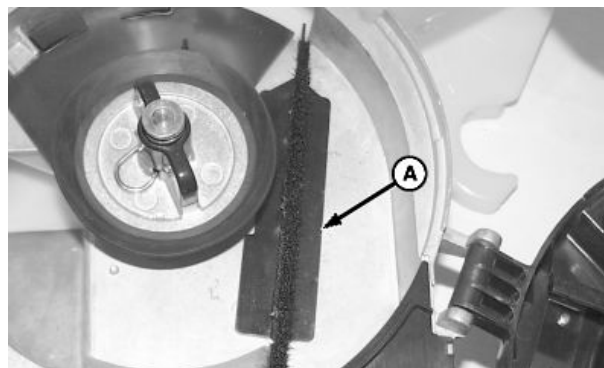
A51188 —UN—19NOV02

OUO6435,0001FE1 -KK-04APR13-3/5

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

ЕСКЕРТУ: Дән дискісінің ұяшық аймағын толығымен тазалаңыз және вакуум өлшеуішінің артындағы пластике (А) дәрілердің көп жиналуын тазалаңыз.

6. Вакуум өлшеуіштерін және дән дискілерін жыл сайын тазалау ұсынылады. Жұмсақ жуғыш пен жұмсақ қылшақты қолданыңыз.



А—Пластик

A51321 —UN—02DEC02

Келесі бетте жалғасады

OUO6435,0001FE1 -KK-04APR13-4/5

7. Дұрыс отырмаса, сынса немесе желге мүжілген болса вакуум өлшеуішінің шаң қақпағын (А) ауыстырыңыз.
8. Резеңке тұтқасын (В) тексеріңіз және сынған немесе бұзылған болса ауыстырыңыз.
9. Пластик ендіrmесін (С) және канал жабынын (D) тексеріңіз. Тозып кетсе ауыстырыңыз.
10. Иілгіш жетек жинағының жетек кескіштерінің еркін айналатындығын тексеріңіз. Иілгіш жетегі еркін айналмаса бұзыңыз, тазалаңыз және молибден дисульфиді майымен майлаңыз.
11. Вакуум өлшеуіші жинағын жинауышқа орналастырыңыз және гайкалармен (Е) бекітіңіз.

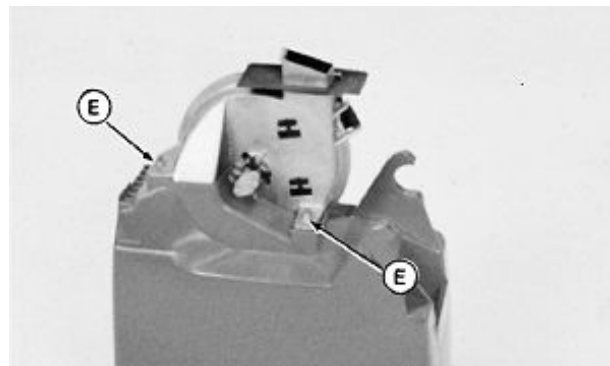
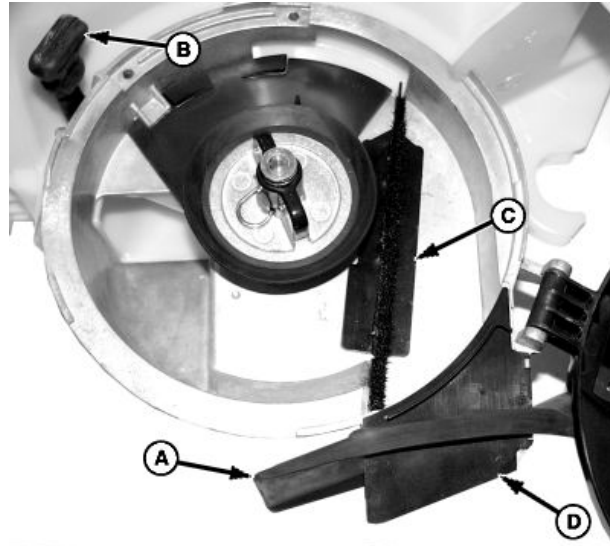
А—Шаң қақпағы

В—Тұтқа

С—Пластик ендіrmесі

Д—Канал жабыны

Е—Гайкалар



A51322 —UN—05DEC02

H44347 —UN—14APR92

OOU6435,0001FE1 -KK-04APR13-5/5

Сақтау

Сақтаудан алу

МАҢЫЗДЫ: Жұлдызша немесе беріліс тістерінде шаң не кірдің жиналуын тудыратын шынжыр майын немесе кез келген басқа ауыр мұнай негізіндегі майлағыштарды пайдаланбаңыз.

Машинаны сақтаудан кейін пайдаланудың алдында дәннің сепкіштерден еркін ағылуын қамтамасыз ету үшін сепкіштердің таза екендігін тексеріңіз.

Машинадағы босап кеткен бөлшектерді мұқият тексеріңіз және қажетінше баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жоғары қысымды шайбалар тікелей жанасса, электр құрамдастарын, втулканы, шлангтарды және/немесе сепкіштерді зақымдауы мүмкін. Егер машинаны қысым астында жусаңыз ескертуді пайдаланыңыз.

Машинаны жұмыс істетудің алдында жылжымалы бөлшектерде, берілістерде және шынжырларда жиналған бүкіл қоқыс не майды тазалап шығарыңыз. Бұл шамадан тыс тозуды тудыратын абразивтік әрекетті болдырмайды.

Ролик шынжырлары бірнеше күн бойы пайдаланбаса, ауадағы ылғал шынжырда жиналып, тат басуды тудырады. Бұл шынжыр топсаларының қалыпты



A54030 —UN—08MAR04

еркін жылжуын шектеп қатты болуына әкеледі. Бұл қатуды анықтау аса күрделі және ол шынжырлардың дұрыс емес жұмыс істеуіне әкеліп, маңыздың өлшеуіш құрамдастарының біркелкі айналуын болдырмай, жұмысының нашарлауына әкеледі.

Егер машина бірнеше күн бойы пайдаланбаса немесе машинаны тазалау барысында май шынжырлардан сүртілсе, шынжырларды толығымен John Deere Multipurpose Spray Lube TY6350 майымен майлаңыз.

OUC6074,0000AD0 -KK-24MAR04-1/3

Пестицид жетек шынжыры (A), дән өлшеуішінің жетек шынжыры (B), пестицид жетек жұлдызшасы (C) және берілістер тиісті түрде майлануы тиіс.

Пестицид жетек берілістерін майлаған кезде бүрку барысында қандай да бір бояу немесе кірдің жиналуын босатуға және берілістердің еркін айналуына көмектесу үшін жетекті ажырату тұтқасын (D) артқа және алға жылжытыңыз.

Өлшеуіш жетегінің оқпаны және дән өлшеуіші қолмен еркін айналдырылуы тиіс. Жинақтар кері бағытта айналдыру үшін арналмағандықтан, жетек оқпанын алға қарай айналдырыңыз.

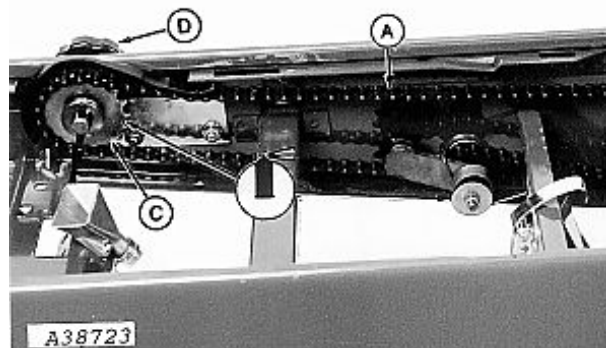
Машинаны болатын себу жағдайлары үшін баптаңыз.

A—Пестицид жетегінің шынжыры

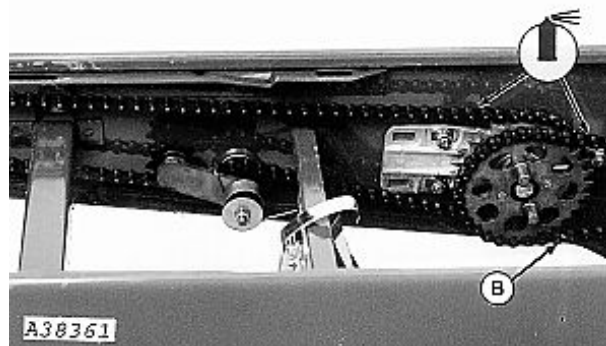
B—Дән өлшеуіші жетегінің шынжыры

C—Пестицид жетегінің жұлдызшасы

D—Жетекті ажырату тұтқасы



A38723 —UN—27NOV95

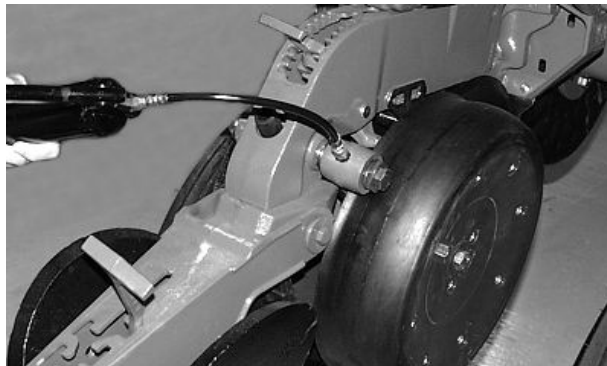


A38361 —UN—27NOV95

Келесі бетте жалғасады

OUC6074,0000AD0 -KK-24MAR04-2/3

Себу элементтерін Майлау бөлімінде көрсетілгендей майлаңыз.



A53141—UN—04NOV03

OUO6074,0000AD0 -KK-24MAR04-3/3

Машинаны сақтау

Себу бір маусым үшін аяқталғанда машинаны жабын астында, барлық құрамдастары жұмысқа жарамды күйде сақтаңыз.

Машинаны КӨТЕРІЛГЕН күйде, қызметтік құлыптар орнатылған күйде сақтаңыз.

Барлық өшіп қалған немесе тозған бөлшектерді қажетінше бояңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жоғары қысымды шайбалар тікелей жанасқан кезде электр құрамдастарын, втулканы, шлангтарды немесе сепкіштерді зақымдауы мүмкін. Егер машинаны қысым астында жусаңыз ескертуді пайдаланыңыз.

Бүкіл машинадағы кір мен қалдықтарды тазалаңыз, ол ылғалды ұстап, тат басуды тудыруы мүмкін.

Машинаны және қорғалмаған цилиндр стерженьдерін Майлау бөлімінде көрсетілгендей майлаңыз.

Жұмыс істемеу мезгілінің алдында шынжырларды толығымен John Deere Multipurpose Spray Lube, TУ6350 майымен майлаңыз.

Дән жинауыштарын босатып, тазалаңыз.

Инсектицид немесе гербицид жинауышын жақсылап тазалаңыз, себебі түрлі химиялық заттар жүйенің құрамдастарын зақымдай алады.

Тыңайтқыштың сұйық және құрғақ құрамдастарын тазалаңыз, себебі түрлі тыңайтқыштар жүйенің құрамдастарын зақымдай алады (жабдықталған болса).

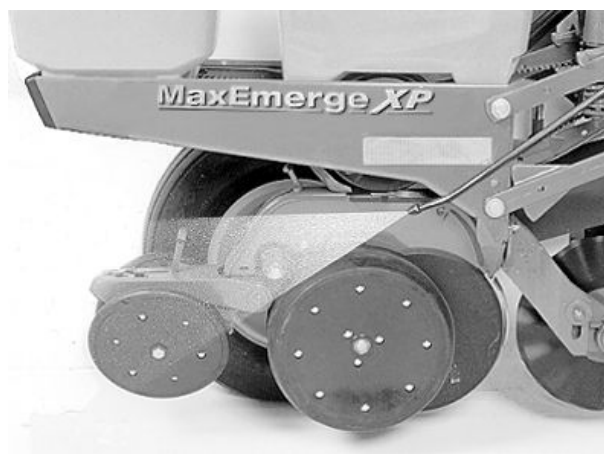
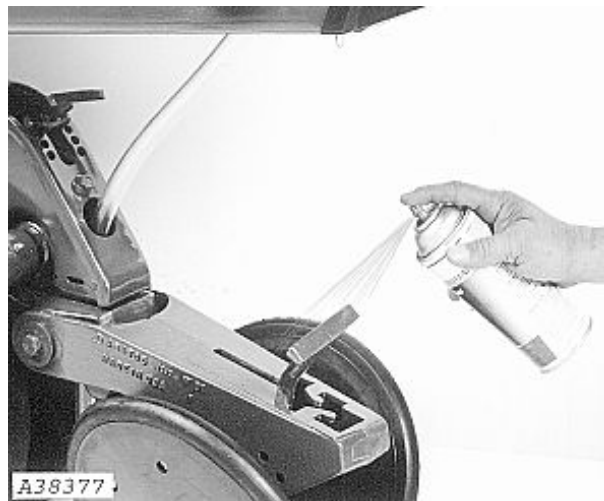
Машинада тозған немесе зақымдалған бөлшектерді тексеріңіз. Себу маусымынан тыс John Deere дилеріңізбен хабарласыңыз, машина алқапта қажет болмаған кезде бөлшектерді сатып алу немесе қызмет көрсету мүмкіндігі бар.

Машинаны таза, құрғақ жерде себу элементінің датчик доңғалақтары мен тығыздату доңғалақтары күннен қорғалған жерде сақтаңыз.

Артқы доңғалақтардағы керілісті босату үшін доңғалақтың төмен күш тұтқасын ұзын науаға орнатыңыз.

Сұйық гербицид жүйесін химиялық зат өндірушісінің белгісінде көрсетілгендей таза сумен жақсылап шайыңыз.

Дән дискілерін өлшеуіштен алыңыз.



⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Өлшеуіш корпусын, өлшеуіш қоймасын және дән дискісін жұмсақ жуғыш пен жұмсақ қылшақпен тазалаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дән дискілерін қатты жылудан немесе тікелей күн көзінен алшақ сақтаңыз. Маусымнан тыс кезінде дискілерді өлшеуіштердің ішінде қалдырмаңыз. Ауыр бөлшектер астында сақтамаңыз.

Келесі бетте жалғасады

WP29706,00003B4 -KK-07AUG12-1/2

A38377 —UN—08DEC95

A54030 —UN—08MAR04

Дискілерді (А) жеткізу жәшігінде немесе қабырғаға іліп сақтаңыз.

Вакуум құбыры жүйесін тазалаңыз.

Вакуум өлшеуішінің тығыздатқыштарын тексеріп, ауыстырыңыз.

Гидравликалық ағылуларды тексеріңіз.

А—Дискілер



A44241 —UN—19NOV97

WP29706,00003B4 -KK-07AUG12-2/2

Меншік дәлелдігін алу

1. Өнім мен тетіктердің сериялық нөмірлерін сенімді жерде сақтаңыз.
2. Анықтамалық нөмірлер көрсетілген кестелер алынып тастанбауын жүйелі түрде тексеріңіз. Кез-келген қол сұғушылық жайында құқық қорғау органдарына хабарлап кестелердің екінші данасына тапсырыс беріңіз.
3. Басқа орындалатын шаралар:
 - Машинаңызды жеке нөмірлеу жүйеңізбен белгілеңіз
 - Өр машинаның түрлі бұрыштардан түсірілген түсті фотографияларын жасап алыңыз

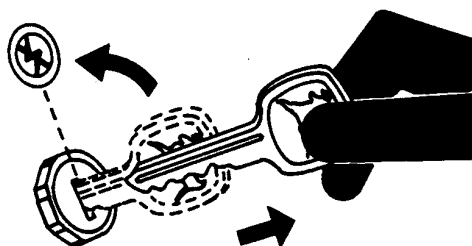


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -KK-18NOV03-1/1

Машина қауіпсіздігін сақтау

1. Қауіпсіздік жүйесі құрылғыларын орнатыңыз.
2. Егер машина сақталуда тұрса:
 - Аспа құралды жерге түсіріңіз
 - Жүктеуді қиындату үшін доңғалақтарды ең алшақ күйге орнатыңыз
 - Кез келген кілттер мен батареяларды алып тастаңыз
3. Ғимарат ішінде тұрақтау кезінде кең ауқымды жабдықты шығудың жанына орнатып тұрақтау ғимаратын құлыптаңыз.
4. Сыртта тұрақтау кезінде жақсы жарықтандырылған және қоршалған аумақта сақтаңыз.
5. Күдікті әрекеттер байқалған жағдайда және кез-келген ұрлаулар жайлы дереу құқық қорғау органдарына хабарлаңыз.



6. Кез-келген жоғалтулар жайлы John Deere дилеріңізге хабарлаңыз.

DX, SECURE2 -KK-18NOV03-1/1

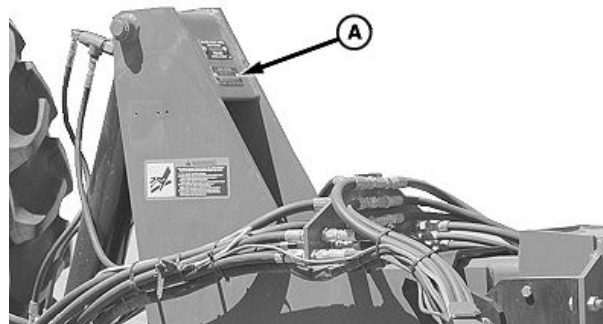
TS230 —UN—24MAY89

Сериялық нөмірді жазып алу

Сериялық нөмір (A) негізгі жақтауда орналасқан. Берілген бос орындарға жазып алыңыз.

Машина	
Сериялық нөмір	

A—Сериялық нөмір



OUO6064,00000B1 -KK-28APR10-1/1

A66987 —UN—28APR10

ЕО нормативтеріне сәйкестілік туралы мәлімдеме тек CE белгісі бар машиналарға қатысты қолданылады.

ЕО сәйкестік туралы мәлімдемесі

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде аталған тұлға мәлімдейді

Машина түрі: Сепкіш

Үлгісі: Deere/Bauer сериялы

келесі нұсқаулардың барлық тәртіптері мен маңызды талаптарына сай келеді:

МӘЛІМДЕМЕ	НӨМІР	Куәліктендіру әдісі
Машиналар бойынша нұсқау	2006/42/ЕҚ	Дербес куәліктендірілген, мәлімдеменің 5-тарауына сәйкес
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2004/108/ЕҚ	Дербес куәліктендірілген, мәлімдеменің II қосымшасына сәйкес

Техникалық конструкциялау бойынша файлды құрастыруға уәкілетті топтағы тұлғаның аты-жөні мен мекен-жайы:

Бриджит Бирк
John Deere GmbH & Co. KG
Мангейм аймақтық орталығы (орталық функциялар)
John Deere Strasse 70
Мангейм, Германия D-68163
EUConformity@johndeere.com

Мәлімдемені құру орны: Молин, Иллинойс, АҚШ

Мәлімдемені құру күні: 1-мамыр, 2009

Аты: Donald K. Landphair

Лауазымы: Менеджер, Өнім инжинирингі және әлем бойынша себу

Өндірістік бөлімі: John Deere Seeding Group



N84331 —UN—15APR09

OUO6064,00000B2 -KK-19DEC12-1/1

Көрсеткіш

	Бет		Бет
A			
Ағынды басқару клапаны, орнату 8000 және 9000 сериялы тракторлар	20-3	Жүгері	60-3
Ажырату		Қант қызылшасы	60-10
Өлшеуіш жетегі		Май күнбағысы	60-4
Pro-series тұқым себетін қатар бөлімдері	50-12	Орнату	60-2
Айналдыру моментінің кестелері		Тәтті жүгері	60-6
Біріккен дюйм	95-7	Тәтті күнбағыс	60-5
Метрикалық	95-6	Тегіс үрме бұршақ дискісі	60-7
Ақаулықтарды жою		Тегіс үрме бұршақ дискісін пайдаланатын мақта	60-8
Вакуум өлшеуіші	90-3	Вакуум дөңгелегін тазалау	95-26
Ақаулықтарды жою,		Вакуум корпусын тазалау	95-26
Жақтау	90-1	Вакуум құбыры жүйесі Тазалау	95-12
Жетектер	90-1	Вакуум моторы	
Тұқым себетін қатар бөлімдері	90-2	Тексеру	95-26
Алдыңғы шетін балласттау, трактор	20-1	Вакуум өлшеуіші	
Аралық тегершік параметрлері	80-25	Вакуум деңгейін орнату	60-2
Артқы доңғалаққа салмақ қосу, трактор	20-1	Датчикті нөлдеу	60-1
Артқы доңғалақтар		Итеріп шығаратын доңғалақ жинағы Орнату	30-7
Аралықты баптау	50-7	Тальк	60-1
Ауыр режим	75-3	MaxEmerge	
Төменгі күшті баптау	50-6	Дән дискісі	
Тізу	50-6	Ұяшықты тексеру	30-8
Ырғауды баптау	50-7	Дефлекторды баптау	30-5
B		Жұмыс істеу сипаттамалары	30-1
Баптау		Қолжеткізу	30-2
Кескіш мойынтірегі	95-25	Қылшақ ауыстыру	30-4
Маркер дискісінің бұрышы	25-132	Қылшақты таңдау	30-4
MaxEmerge		Өлшегіш күпшегін баптау	30-9
Дән шынжыр жетегі	95-14	Өлшеуіш параметрлері	30-2
Дәннің кабель жетегі	95-16	Тексеру және қызмет көрсету	95-28
Бекіту		Ұсақ тәтті жүгері	
Ескерту шамының сымы	35-2	Қос элиминаторды 50 пайызға баптау	30-12
Болт және бұrandаның айналдыру моментінің мәндері		Қос элиминаторды орнату	30-11
Біріккен дюйм	95-7	Үрме бұршақтың тегіс түрдегі дән дискілері	
Метрикалық	95-6	Қос элиминаторды 50 пайызға баптау	30-12
Бөлімнің төменгі күш серіппелері		Қос элиминаторды орнату	30-11
Ауыр режим	50-5	ProMax 40	
Бүгу және жаю		Қос элиминаторды 50 пайызға баптау	30-12
Бүгілмеген көмекші машиналар	50-2	Қос элиминаторды орнату	30-11
Біріккен дюймдік болт және бұrandаның айналдыру моментінің мәндері	95-7	Pro series	
B		Дән дискісі	
Вакуум		Орнату	30-8
Құбыр жүйесі		Итеріп шығаратын доңғалақ Жұмыс	30-6
Тазалау	95-12	Вакуум тығыздатқышы	
Вакуум датчигі		MaxEmerge™ және pro-series	
Нөлге орнату	60-1	Тұқым себетін қатар бөлімдері Орнату	95-17
Вакуум деңгейі		Вакуумдық желдеткіш	
Датчикті нөлдеу	60-1	Дөңгелекті тексеру	95-26
Жержаңғақ	60-9	Корпусты тексеру	95-26

Келесі бетте жалғасады

Бет

Бет

Г

Гербицид қолдану мөлшерлері	
Саз түйіршіктері	
56 см	80-17
76 - 97 см	80-19
Саз түйіршіктері – 70 см	80-21
Гербицид, калибрлеу	80-22, 95-22
Гидравлика	
VacuMeter жүйесі	
Басқару	50-1
Гидравликалық	
Корпустың төгу шлангісі	
Талаптар	35-1
Гидравликалық байланыстар	
Трактор	
Ұсыныстар	35-3
Гидравликалық байланыстардың жиынтығы	
8000 және 9000 сериялы тракторлар	
Ағынды басқару клапаны	20-3
Қайтару муфтасы	
VacuMeter моторы	35-1
Гидравликалық жүйе	
Тексеру	35-2
Гидравликалық жүйе, трактор	
Тексеру	20-2
Гидравликаның фазасын ауыстыру	50-1

Д

Датчик	
Вакуум деңгейін нөлдеу	60-1
Дән түтігі	
Тазалау	95-11
Дән дискісі	
Вакуум өлшеуіші	
Pro series	
Орнату	30-8
Дән дискісі жөніндегі ұсыныстар	
MaxEmerge өлшеуіштері	
Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған	30-18
Дән дискісі, дән	
Оңтайлы жұмыс өнімділігі үшін таңдау	30-16
Дән дискісінің ұяшығы	
Тексеру	
Вакуум өлшеуіші	
MaxEmerge	30-8
Дән жинауыштары	
Босату	50-10
Тазалау және тексеру	50-10
Толтыру	50-8
Дән жинауыштары мен Өлшеуіш құылғыларын тазалау және тексеру	50-10
Дән тереңдігін баптау	50-4

Дән түтігі	
Датчик	
Тазалау	95-11
Дән түтіктері	75-2
Шаю беті	
Алып тастау	95-11
Орнату	95-11
Дефлектор	
Вакуум өлшеуіші	
MaxEmerge	
Баптау	30-5
Дискіні таңдау, дән	
Оңтайлы жұмыс өнімділігі үшін	30-16
Доңғалақ аралығы, трактор	20-2
Доңғалақ болттары, бекемдеу	25-2, 95-9

Е

Ескерту шамының сымы	
Бекіту	35-2

Ж

Жабдықтың айналдыру моментінің мәндері	
Біріккен дюйм	95-7
Метрикалық	95-6
Жақтау биіктігін тексеру	50-3
Жақтауды басқару	
Сымды жалғау	35-3
Жалпы тіркемелер	75-1
Жаю және бүгу	
Бүгілмеген көмекші машиналар	50-2
Желдеткіш	
Корпустан төгу қосылымы (төмен қысымды)	20-3
Жетек шынжырлары	
Бекемдеу	95-8
Жинауыш, 106 л (3,0 бу)	75-2
Жинауыштар, тазалау	50-10
Жоспарлы	
Қызмет көрсету	95-1
Майлау	85-3
Жұмыс істеу сипаттамалары	
Вакуум өлшеуіші	
MaxEmerge	30-1
Жылжымалы қатар доңғалақтары	75-1

И

Инсектицид диапазонын үлестіргіш,	
алдыға бекітіледі	80-25
Инсектицид жинауыштары, тазалау	95-25
Инсектицид, калибрлеу	80-22, 95-22
Инсектицид/гербицид өлшеуішін	
калибрлеу	80-22, 95-22

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Инсектицидті қолдану мөлшерлері	Аралықтар..... 95-1
Құм түйіршіктері	Қанат жақтауының биіктігін баптау 95-10
56 см 80-10	Ортаңғы жақтау биіктігін баптау 95-10
76-97 см 80-15	Қылшақ
Құм түйіршіктері - 70 см 80-11	Вакуум өлшеуіші
Саз түйіршіктері	MaxEmerge
56 см 80-6	Ауыстыру 30-4
76-97 см 80-13	Таңдау 30-4
Саз түйіршіктері – 70 см 80-8	Қырғыш
Итеріп шығаратын доңғалақ	Ауыр режим 75-3
Жұмыс 30-6	Қатты 75-3
Орнату, вакуум өлшеуіші 30-7	
	М
К	Май
Кескіш	Қатты қысым және көп мақсатты 85-1
Құрылғы орнатылған 75-4	Май ағуы
Мойынтірек	Вакуум моторы 95-26
Баптау 95-25	Майлағыш
Техникалық қызмет көрсету 95-25	Тальк
Корпусты төгу	Пайдалану 55-1, 85-9
Төмен қысымды қосылым 20-3	Майлағыш, тальк 60-1
Корпустың төгу шлангісі	Майлау 85-1
Талаптар 35-1	Аралықтар 85-3
	Географиялық аймаққа байланысты
Қ	өзгешеленеді 85-2
Қайтару муфтасы	Пестицид жұлдызшасы және ролик шынжыры.. 85-10
Гидравликалық моторы және	Таңбалар 85-2
құбылмалы мөлшер жетегі 35-1	Майлау аралықтары 85-3
Қалдырулар	Майлау үрдістері 85-1
Дөңгелектің дөңгелек дискісін таңдау 30-16	Маркер дискісі
Қатар доңғалақтары	Бұрышты баптау 25-132
Баптау 95-22	Маркерді басқару
Қатар тазартқыштары	Авто режимі 50-3
Құрылғы орнатылған 75-5	Қол режимі 50-3
Қатты қырғыш 75-3	Маркерлер
Қауіпсіз тасымалдау үшін трактор	Баптау
салмағы	DB60 24/47 қатары 25-132
Минималды есептеу 20-1	Маркерлерді баптау
Қос	DB60 24/47 қатары 25-132
Дөңгелектің дөңгелек дискісін таңдау 30-16	Машинаны ажырату 40-1
Қос элиминатор	Машинаны басқару 50-1
50 пайызға баптау	Машинаны теңгеру
MaxEmerge вакуум өлшеуіші 30-12	Ілгек түтігі 35-4
ProMax40, ұсақ тәтті жүгері немесе	Метрикалық болт және бұранданың
үрме бұршақ дискісімен орнату 30-11	айналдыру моментінің мәндері 95-6
Қосу	Механик-жүргізуші нұсқаулығы, трактор,
Өлшеуіш жетегі	пайдалану 20-1, 35-1
Pro-series тұқым себетін қатар бөлімдері 50-13	Монитор сымы
Құбылмалы мөлшер жетегі	SeedStar жалғау 35-2
Қайтару муфтасы 35-1	
Құбыр жүйесі	О
Вакуум	ОӨЖ желдеткіші гидравликалық талаптары 35-1
Тазалау 95-12	Отырғызу тығыздығы, тексеру 70-1
Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштары 75-5	
Қызмет көрсету 95-1	

Келесі бетте жалғасады

Бет

Бет

Ө

Өлшеуіш	
Кіріс экраны, MaxEmerge жинауышы	30-14
Өлшеуіш жетегі	
Ажырату	
Pro-series тұқым себетін қатар бөлімдері	50-12
Қосу	
Pro-series тұқым себетін қатар бөлімдері	50-13
Өлшеуіш күпшегі	
MaxEmerge	
Баптау	30-9
Өлшеуіш параметрлері	
Вакуум өлшеуіші	
MaxEmerge	30-2

П

Пайдалану алдында	25-1

С

Сақтау	
Маусымның басы	100-1
Маусымның соңы	100-3
Себу құрылғылары	
Тереңдігі	50-4
Себу тереңдігі	50-4
Сериялық нөмір, жазып алу	100-5
Сым	
Жақтауды басқару	35-3
SeedStar	35-2

Т

Тазартқыштар	
Құрылғы орнатылған қатар	75-5
Тальк майлағышы	60-1
Пайдалану	55-1, 85-9
Тарту құралының санаты	
Трактор	25-1
Тарту құралының статикалық жүктемесі	20-2
Тарту сақинасының санаты	
Аспа құрал	25-1
Тәтті жүгері, ұсақ	
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау	
MaxEmerge вакуум өлшеуіші	30-12
Қос элиминаторды орнату	
MaxEmerge вакуум өлшеуіші	30-11
Тексеру	
Вакуум моторы	95-26
Техникалық қызмет көрсету	85-1
Жоспарлы	95-1
Майлау	85-3
Техникалық қызмет көрсету үрдістері	85-1
Төгу қосылымы, төменгі қысым	20-3

Төмен қысымды төгу қосылымы	20-3
Төменгі күш	
Ауыр режимді серіппелер	50-5
Трактор	
Гидравликалық байланыстар	
Ұсыныстар	35-3
Гидравликалық жүйені тексеру	20-2
Трактор тарту құралының санаты	
Анықтау	25-1
Тракторға қойылатын талаптар	20-2
Трактордың механик-жүргізуші	
нұсқаулығы	
пайдалану	20-1, 35-1
Тұқым себетін қатар бөлімі	
жетек шынжырлары	
Бекемдеу	95-8
Түйіршіктелген инсектицидтік тіркеме	80-1
Түйіршіктелген химиялық тіркеме	80-1
Инсектицид үлестіргіші	80-25
Қолдану мөлшері мен бастапқы	
өлшеуіш параметрін анықтау	80-4

Ү

Үйлесімділік	
Трактордың тарту құралы	
Аспа құралдың тарту сақинасы	25-1
Үрме бұршақтың тегіс түрдегі дән	
дискілері	
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау	
MaxEmerge вакуум өлшеуіші	30-12
Қос элиминаторды орнату	
MaxEmerge вакуум өлшеуіші	30-11

Х

Химиялық зат жинауыштары	
Тазалау	95-25
Химиялық зат өлшеуіші жетегі, тізу	95-15
Химиялық зат өлшеуішіне қызмет көрсету	95-25

Ш

Шина қысымы, үрленуі	25-3
Шина үрленуін тексеру, трактор	20-2
Шиналар, трактор	
Талаптар	20-1
Шынжырлар	
Жетек	
Бекемдеу	95-8

Ы

Ылғалды топырақ, басқару	50-1

Келесі бетте жалғасады

	Бет		Бет
I		Қатар доңғалақтары	
Ілгек жүктемесі		Баптау.....	95-22
Максималды салмақ	20-2	Tru-vee қопсытқыш жүздері және дән	
Ілгек санаты		түтігі қорғанышы	
Трактор және аспа құрал	25-1	Ауыстыру.....	95-18
Ілгек түтігі		ProMax40	
Машинаны теңгеру.....	35-4	Қос элиминаторды 50 пайызға баптау	
		MaxEmerge вакуум өлшеуіші	30-12
		Қос элиминаторды орнату	
		MaxEmerge вакуум өлшеуіші	30-11
Э		R	
Экран		Row command	
MaxEmerge өлшеуішінің кірісі.....	30-14	Тексеру	
M		Жетек шынжырлары және жұлдызшалар	95-12
MaxEmerge		Row Command	
Баптау		Жетек шынжырлары және	
Дән шынжыр жетегі	95-14	жұлдызшалар	
Дәннің кабель жетегі.....	95-16	Тексеру	95-12
Вакуум өлшеуіш жетегі		S	
Тазалау.....	95-25	SeedStar	
Вакуум өлшеуіші		Құбылмалы мөлшер жетегі.....	75-1
Тексеру және қызмет көрсету	95-28	Сымды жалғау	35-2
Вакуум тығыздатқышы			
Орнату	95-17	T	
Дән қопсытқышы жүздері		Tru-vee қопсытқышы	
Баптау.....	95-20	Жүздер және дән түтігі қорғанышы	
Тексеру	95-20	Ауыстыру.....	95-18
Дән түтігінің қорғанышы		V	
Ауыстыру	95-18	VacuMeter	
Дән шынжыр жетегі		Басқару	50-1
Баптау.....	95-14	VacuMeter гидравликалық талаптары	35-1
Дәннің кабель жетегі		VacuMeter моторы	
Баптау.....	95-16	Қайтару муфтасы	35-1
Жоғары қалдықты шынжыр ролигі			
Тексеру	95-17		
Қатар доңғалақтары			
Баптау.....	95-22		
Өлшеуіштің кіріс экранын орнату	30-14		
Үш бушельдік жинауыш			
Ысырманы баптау	95-28		
Шынжыр айналдырғышы			
Жоғарғы қалдықтар			
Тексеру.....	95-17		
Tru-vee қопсытқышының жүздері			
Ауыстыру	95-18		
MaxEmerge өлшеуіштері			
Дән дискісі жөніндегі ұсыныстар	30-18		
P			
Pro-series тұқым себетін қатар бөлімдері			
Вакуум тығыздатқышы			
Орнату	95-17		
Дән қопсытқышы жүздері			
Баптау.....	95-20		
Тексеру	95-20		

John Deere бөлшектері

Біз нағыз John Deere бөлшектерін оңай беру арқылы тоқтату жұмыссыз тұру уақытын барынша азайтуға көмектесеміз.

Бізде үлкен және алуан түрлі құрал-жабдықтар болуының себебі осы—қажеттіліктеріңізден бір қадам алда болу.



JN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Дұрыс құралдар

Дәл құралдар және сынау жабдығы қызмет көрсету бөліміне мәселелерді сіздің қаражатыңыз бен уақытыңызды сақтау үшін тез анықтауға және түзетуге мүмкіндік береді.



JN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Жақсы оқытылған техникалық мамандар

John Deere қызмет көрсету техникалық мамандары үшін оқу ешқашан бітпейді.

Қызметкерлер жабдықты білуі және оған техникалық қызмет көрсетуді білуі үшін тұрақты түрде оқу сабақтары өткізіледі.

Нәтижесі?

Сенуге болатын тәжірибе!



JN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Тез қызмет көрсету

Біздің мақсатымыз қажет уақытта және қажет жерде тез, тиімді қызмет көрсету.

Біз жағдайға байланысты жөндеуді Сіздің жағыңызда немесе өз жағымызда орындай аламыз: бізге келіңіз, бізге сеніңіз.

JOHN DEERE КОМПАНИЯСЫНЫҢ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БАСЫМДЫҒЫ: Біз қажет болғанда жаныңыздамыз.



JN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

John Deere қызметі сізді тоқтаусыз жұмыспен қамтамасыз етеді

John Deere қызметі сізді тоқтаусыз жұмыспен қамтамасыз етеді

