

Monitor SeedStar™ 2 y SeedStar™ XP para sembradoras

(Nº de serie 765101 -)



JOHN DEERE

MANUAL DEL OPERADOR

Monitor SeedStar™ 2 y SeedStar™ XP para sembradoras

OMA129955 EDICIÓN I1 (SPANISH)

CALIFORNIA

Advertencia según la Proposición 65

El Estado de California reconoce que los gases de escape procedentes de los motores diésel y algunos de sus componentes pueden causar cáncer, deformaciones de nacimiento y taras reproductivas.

Si este producto tiene un motor de gasolina:

ADVERTENCIA

Los gases de escape del motor de este producto contienen productos químicos que el Estado de California reconoce que pueden causar cáncer, deformaciones de nacimiento y taras reproductivas.

El Estado de California requiere las dos advertencias anteriores. Las advertencias adicionales según la Proposición 65 se pueden encontrar en este manual.

John Deere Seeding Group

Edición norteamericana
PRINTED IN U.S.A.

Introducción

Introducción

LEER ESTE MANUAL con cuidado para evitar lesiones personales o daños en los equipos. Aprender a operar y efectuar el servicio de la máquina de forma correcta. Si se desea, consultar con el concesionario John Deere para determinar si se dispone de este manual y de los avisos de seguridad de la máquina en otros idiomas.

CONSIDERAR ESTE MANUAL como una parte permanente de la máquina e incluir los manuales con la máquina cuando se venda.

Las MEDIDAS de este manual se dan en unidades del sistema de EE.UU. con sus equivalencias en el sistema métrico. Usar únicamente los repuestos y la tornillería correctos. La tornillería métrica y del sistema de EE.UU. puede requerir una llave específica métrica o del sistema de EE.UU.

Los lados DERECHO e IZQUIERDO se determinan mirando en el sentido de desplazamiento del apero.

ANOTAR LOS NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO (P.I.N.) en la sección de Especificaciones. Anotar con precisión todos los números para poder identificar la máquina en caso de robo. El concesionario también necesita estos números para pedir piezas. Guardar los números de identificación en un lugar seguro fuera de la máquina.

OUO6074,0001041-63-03OCT07

Índice

	Página		Página
Vistas de identificación		Configuración de referencia rápida adicional para SeedStar™ XP	35-9
Vistas de identificación	05-1	Valores predeterminados de la sembradora	35-11
Seguridad		Configuración inicial del sistema SeedStar™ 2	
Identificación de la información de seguridad	10-1	Descripción general del sistema SeedStar™ 2	40-1
Comprensión de las palabras de señalización	10-1	Componentes del sistema	40-1
Seguimiento de las instrucciones de seguridad	10-1	Configuración de la fuente de mando de la sembradora	40-4
Sustitución de las etiquetas de seguridad	10-2	Configuración de tipo de medidor	40-5
Evitar el arranque imprevisto de la máquina	10-2	Configuración de la disposición del bastidor, de la disposición de hileras y de la advertencia de desconexión de transmisión	40-6
Evitar fluidos a alta presión	10-2	Sensores de semilla Activados/Desactivados	40-7
Impedir la explosión de gases en la batería	10-3	Configuración del sensor de vacío	40-8
Soldeo cerca de unidades electrónicas de control	10-3	Calibración del sensor de vacío	40-9
Mantener limpios los conectores de las unidades de control electrónico	10-3	Contrapresión neumática—Sensor de presión de aire	40-10
Etiquetas de seguridad		Sensores de fertilizantes líquidos	40-11
Señalización de seguridad	15-1	Calibración del sensor de fertilizante líquido	40-11
Modo de uso del monitor		Calibración de altura de detención y arranque común	40-12
Uso con monitores GreenStar™	20-1	Calibración de alturas de detención y arranque distintas	40-13
Controles del monitor	20-1	Fuente de velocidad de avance	40-15
Encendido y apagado del monitor	20-2	Vista rápida de la sembradora - Ajustes de usuario	40-16
Pantallas de terminal virtual	20-2	Página de configuración de alarmas y límites	40-16
Botones estándar	20-3	Configuración de la transmisión de avance de SeedStar™ 2	
Métodos de admisión y de entrada	20-4	Configuración de secciones de la transmisión	45-1
Administrador de configuración de la pantalla	20-6	Configuración de la transmisión de índice variable SeedStar™ 2	
Navegación por la pantalla	20-7	Descripción del mando de proporción variable (VRD)	50-1
Ajustes del monitor		Resumen de Quick Start	50-3
Configuración de brillo, volumen y color	25-1	Descripción del giro de dosificadores de semillas	50-4
Configuración de idioma y unidades de medida	25-2	Componentes del sistema	50-4
Configuración de fecha y hora	25-2	Habilitación del software de mando de proporción variable	50-6
Calibración de pantalla táctil	25-3	Configuración de las secciones de transmisión de la sembradora	50-7
Monitor de rendimiento		Tipo de transmisión de la unidad de hilera	50-9
Verificación de anchura del accesorio en el monitor de rendimiento	30-1	Ajuste de la separación del sensor de movimiento	50-10
Configuración del radar	30-1		
Calibración de radar	30-2		
Referencia rápida y configuración predeterminada de la sembradora			
Configuración de referencia rápida para máquinas de transmisión mecánica	35-1		
Configuración de referencia rápida para máquinas VRD	35-5		

Continúa en la siguiente página

Manual original. Todas las informaciones, ilustraciones y especificaciones de este manual se basan en la información más actual disponible a la fecha de publicación. Reservado el derecho a introducir cambios sin previo aviso.

COPYRIGHT © 2021
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions
Copyright © 2017

	Página		Página
Ajuste del interruptor de altura del brazo paralelo	50-10	Coeficiente de variación de espaciado entre semillas	75-5
Configuración de RowCommand™ en SeedStar™ 2		Monitoreo de contrapresión	75-7
Resumen de RowCommand™	55-1	Funcionamiento de la contrapresión	75-7
Componentes del sistema	55-1	Monitoreo de dinámica de suspensión	75-14
Configuración de RowCommand™	55-2	Funcionamiento de la dinámica de suspensión	75-14
Configuraciones recomendadas de las secciones de RowCommand™	55-4	Funcionamiento del sistema	75-16
		Detalles de hilera	75-17
		Detalles de la sembradora	75-20
		Diseño de media pantalla	
Configuración del sistema de monitorización mejorada de SeedStar™ XP		Contadores y calculadores	
Resumen del sistema de monitoreo	60-1	Contadores de superficie, Semillas por hora, Semillas por superficie y Superficie por cubrir hasta vaciar	80-1
Componentes del sistema	60-1	Calculador de ruedas dentadas de transmisión	80-2
Monitorización de la dinámica de suspensión	60-3	Calculador de semillas por bolsa	80-2
Configuración del sensor	60-3	Calculador de semillas por unidad	80-3
Contrapresión neumática integrada—Sensor de presión de aire	60-5	Calculador de semillas por peso	80-4
Monitorización de la contrapresión	60-6	Calculador de vacío	80-5
Configuración del sensor	60-6		
Vista rápida de la sembradora - Ajustes de usuario	60-8	Sistema de fertilizante líquido de dosis variable	
Página de configuración de alarmas y límites	60-8	Descripción del sistema de fertilizante con dosificación variable	85-1
Configuración del índice de siembra		Dosificaciones	85-2
Máquinas de transmisión mecánica—		Volúmenes totales de VRF	85-3
Proporción de semillas deseada y advertencias de Alta-Baja	65-1	Prueba del sistema de VRF	85-4
Máquinas VRD: configuración de dosificador, cultivo, disco y dosis	65-1	Mensajes de advertencia	85-4
Ajuste de proporción (PA)	65-3	Advertencias del sistema de fertilizante con proporción variable	85-5
Rangos alto/bajo de la transmisión (máquinas de hilera doble con ruedas dentadas intermedias)	65-4	Desactivación cuando no está en uso	85-10
		Anulación manual	85-10
		Diagnóstico del sensor de fertilizante líquido	85-11
Pantallas de ejecución principales de SeedStar™ 2		Pantallas de advertencia	
Máquinas de transmisión mecánica	70-1	Retiro de advertencias de vista de giro	90-1
Máquinas de transmisión de dosis variable	70-3	Mensajes de advertencia	90-2
Máquinas con RowCommand™	70-5	Pantallas de advertencia para SeedStar™ 2	90-3
Configuración de la contrapresión deseada con punto de ajuste único	70-6	Pantallas de advertencia para SeedStar™ 2 (máquinas con contrapresión neumática con punto de ajuste único)	90-6
Botones de navegación	70-6	Pantallas de advertencia para RowCommand™	90-8
Proporción de semillas	70-7	Pantallas de advertencia para mando de proporción variable	90-10
Separación de semillas	70-8	Pantallas de advertencia para SeedStar™	90-11
Coeficiente de variación de espaciado entre semillas	70-10	XP	90-11
Detalles de hilera	70-12	Pantallas de advertencia para SeedStar™ XP (máquinas con punto de ajuste doble o contrapresión neumática activa)	90-14
Detalles de la sembradora	70-13		
Diseño de media pantalla	70-15	Contrapresión neumática integrada	
Retiro de advertencias de vista de giro	70-17	Mantenimiento de la máquina con seguridad	95-1
Supresión de advertencia de cabecero	70-18	Contrapresión neumática	95-1
Modo de transporte	70-18	Presurización del sistema de contrapresión neumática	95-3
		Despresurización del sistema de contrapresión neumática de fila simple	95-4
Pantallas de ejecución principales de SeedStar™ XP		Alivio de presión del sistema de contrapresión neumática con fila doble	95-4
Botones de navegación de SeedStar™ XP	75-1		
Monitorización de semillas	75-1		
Proporción	75-1		
Separación de semillas	75-3		

	Página	Página
Alivio de la contrapresión neumática de la fila trasera al inmovilizar las unidades de hilera traseras	95-5	
Ubicación del relé del compresor de punto de ajuste único	95-5	
Compresor eléctrico—Ubicación de los relés y fusibles del grupo de cables de alimentación	95-6	
Revisión del aceite del compresor de aire hidráulico	95-9	
Llenado o cambio de aceite del compresor de aire hidráulico	95-9	
Vaciado del depósito de almacenamiento de aire	95-10	
Diagnóstico del sistema SeedStar™ 2		
Identificación de número de pieza, software y equipo de la unidad de control electrónico	100-1	
Identificación de número de pieza, software y equipo de la pantalla	100-1	
Estado de sensor	100-2	
Tensiones del sistema	100-3	
Prueba de los sensores de tubos de semillas	100-3	
Prueba de descarga de semilla	100-4	
Prueba de descarga cronometrada de semillas	100-4	
Sensor de vacío	100-5	
Sensor de fertilizante líquido	100-6	
Diagnóstico de SeedStar™ 2 para RowCommand™		
Estado de los EPM	105-1	
Embragues de hileras	105-2	
Autoprueba de embragues de hileras	105-3	
Diagnóstico de SeedStar™ 2 para transmisión de dosis variable		
Giro de medidores de semillas	110-1	
Actividad de los componentes de la transmisión de dosificación variable	110-1	
Registros de eventos de VRD	110-2	
Purga de motor/válvula VRD	110-3	
Diagnóstico del sistema SeedStar™ XP		
Monitoreo de dinámica de suspensión		
Diagnóstico del sensor.....	115-1	
Monitoreo de contrapresión		
Diagnóstico del sensor.....	115-1	
Código para diagnóstico	115-2	
Localización de averías		
Localización de averías en SeedStar™ 2 y SeedStar™ XP	120-1	
Localización de averías de la pantalla GreenStar™	120-1	
Localización de averías en SeedStar™ 2	120-1	
Localización de averías en la transmisión de proporción variable	120-6	
Localización de averías en RowCommand™ ..	120-17	
Localización de averías en SeedStar™ XP	120-20	
Localización de averías del sistema de contrapresión neumática con punto de ajuste único	120-22	
Localización de averías del sistema de contrapresión neumática activa y punto de ajuste doble	120-24	
Localización de averías en el sistema de fertilizante de dosificación variable	120-26	
Almacenamiento		
Mantenimiento al comienzo de la temporada	125-1	
Sensor de fertilizante líquido	125-1	
Sensor de vacío	125-1	
Procedimientos de almacenamiento del muelle neumático de contrapresión neumática	125-1	
Especificaciones		
Registro de los números de serie	130-1	

Vistas de identificación

Vistas de identificación

Monitor



A71621—UN—20MAY11

Monitor de pantalla táctil de visualización 3 2630 GreenStar



A61842—UN—22JAN08

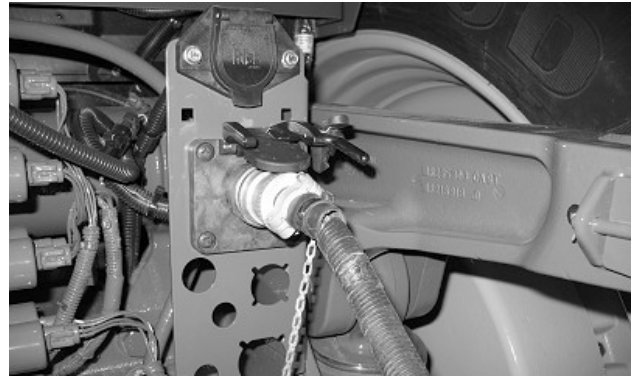
Monitores de pantalla táctil GreenStar™ 2100 y GreenStar™ 2600



A61843—UN—22JAN08

Monitor con teclado de control GreenStar™ 1800

Monitorización de semillas SeedStar™ 2



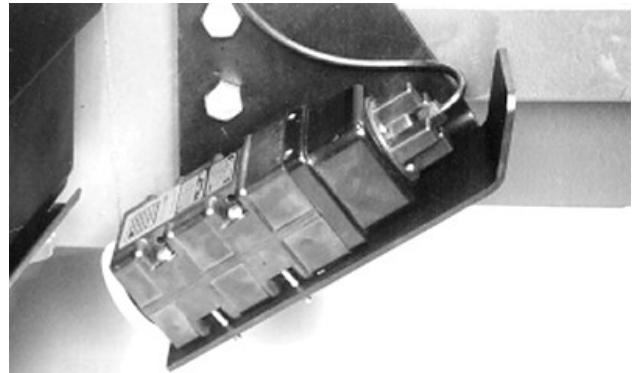
A62921—UN—23JUL08

Conexión del grupo de cables de la CAN



A50167—UN—09SEP02

Unidad de control electrónico Sembradora principal 1 (PM1)



A48199—UN—26OCT01

Radar externo (opcional)



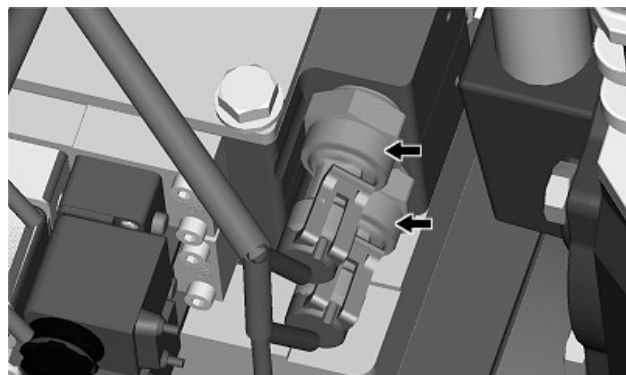
A67664—UN—11JUN10

Radar dual



Receptor GPS

A67665—UN—11JUN10



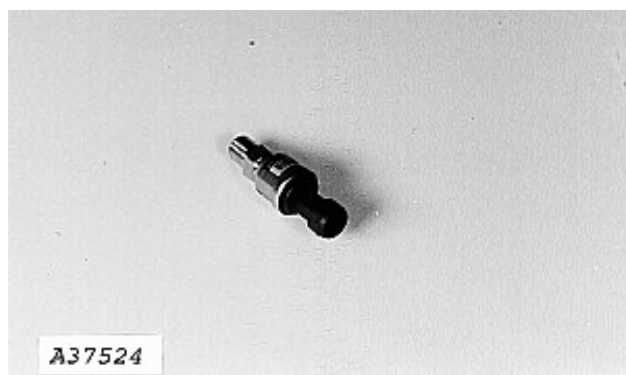
Sensores de presión de aire de contrapresión neumática

A86641—UN—03JUN15



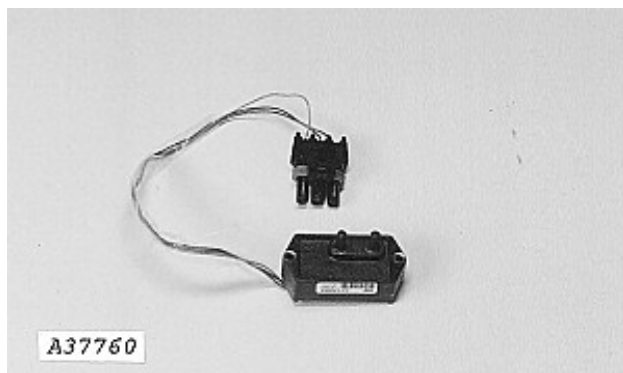
Tubo de semilla con sensor de semillas

A67677—UN—11JUN10



Sensor de presión del fertilizante (opcional)

A37524—UN—13SEP95



Sensor de vacío

A37760—UN—06SEP95

Monitorización de semillas SeedStar™ XP



Unidad de control electrónico Sembradora principal 2

A66613—UN—22FEB10



Compresor de aire (contrapresión de punto de ajuste único)

A71679—UN—01JUN11



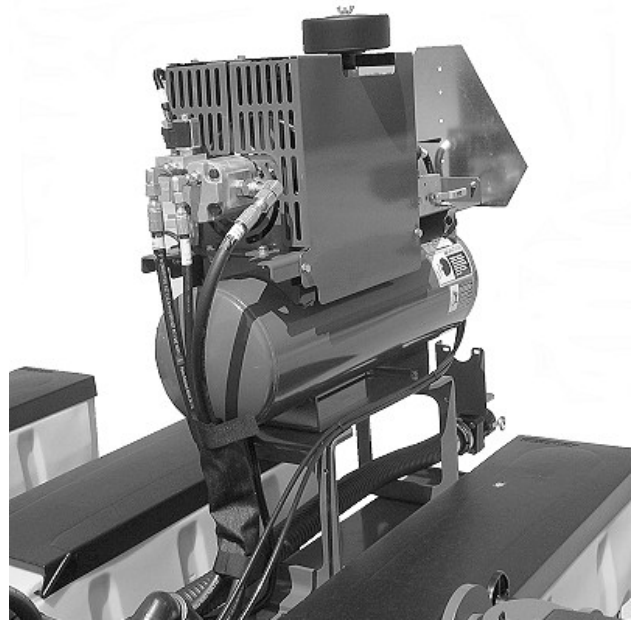
A66615—UN—22FEB10
Sensor de dinámica de suspensión



A66614—UN—22FEB10
Sensor de contrapresión de rueda auxiliar



A72531—UN—12SEP11
Compresor de contrapresión neumática, depósito de aire y electroválvula de control - Sembradoras remolcadas con CCS™ (contrapresión activa)



A72532—UN—12SEP11
Compresor de contrapresión neumática, depósito de aire y electroválvula de control - Sembradoras remolcadas sin CCS™ (contrapresión activa)

RowCommand™



A63336—UN—02OCT08
Módulo de alimentación electrónico RowCommand

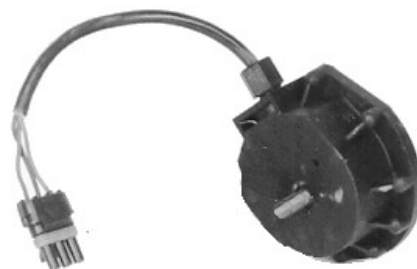


A67674—UN—11JUN10
Embrague RowCommand™ Pro-Shaft



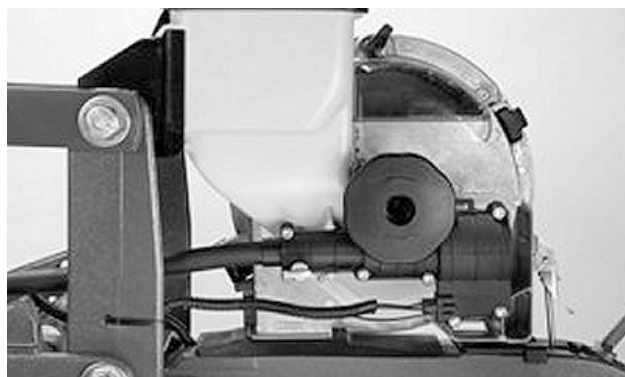
A67675—UN—11JUN10

Embrague RowCommand™ impulsado por cadena



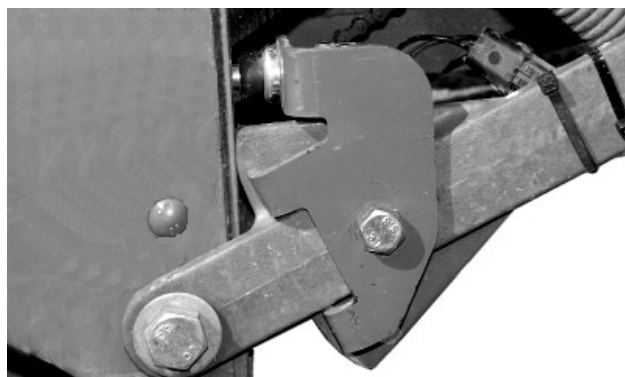
A48171—UN—19OCT01

Sensor de velocidad del motor de mando de velocidad variable



A67676—UN—11JUN10

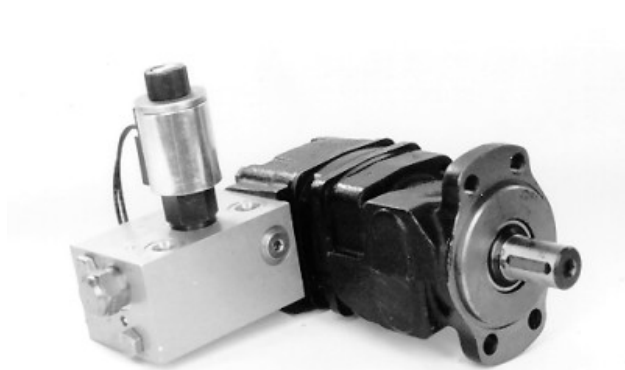
Embrague RowCommand™ Pro-Shaft™



A48170—UN—19OCT01

Interruptor de altura de brazo paralelo para la mayoría de las sembradoras Integrales

Transmisión de índice variable



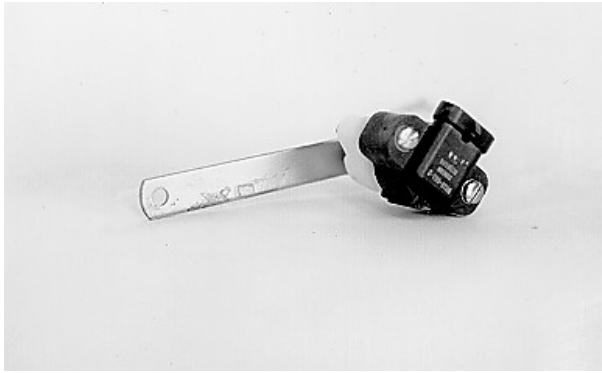
A44950—UN—17JUL98

Motor de mando de proporción variable y válvula



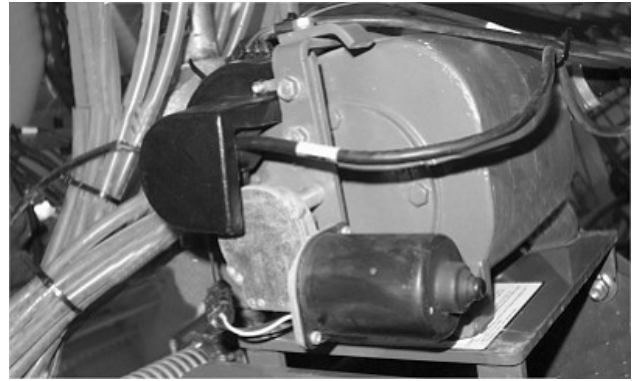
A69030—UN—12OCT10

Interruptor de altura de brazo paralelo para sembradoras integrales de hilera doble



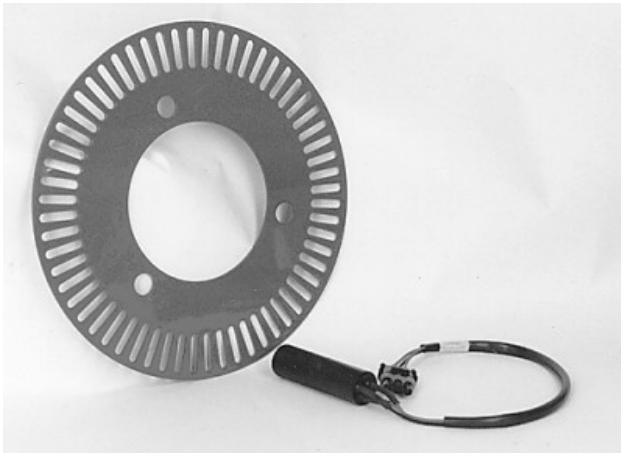
A45210—UN—27NOV98

Sensor de altura para sembradoras arrastradas



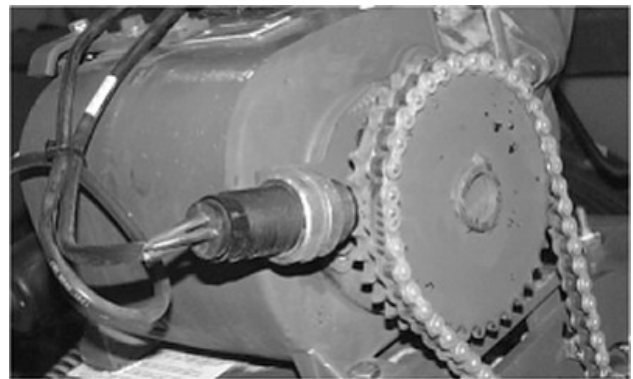
A67690—UN—11JUN10

Accionador y sensor de cilindrada de la bomba del fertilizador de proporción variable



A44952—UN—17JUL98

Sensor de movimiento de la rueda de la transmisión de índice variable



A67691—UN—11JUN10

Sensor de velocidad de la rueda dentada del fertilizador de proporción variable

OUC6074,0000E2E-63-03JUN15

Fertilizador de proporción variable



A68007—UN—20JUL10

Unidad de control electrónico del fertilizador de proporción variable

Seguridad

Identificación de la información de seguridad



T81389—UN—28JUN13

Este es un símbolo de alerta de seguridad. Cuando se vea este símbolo en la máquina o en este manual, ser siempre consciente del riesgo de lesiones que implica la intervención correspondiente.

Tomar las precauciones recomendadas y seguir los procedimientos seguros de funcionamiento.

DX,ALERT-63-29SEP98

seguridad PELIGRO (DANGER) o ATENCIÓN (WARNING) están ubicadas cerca de áreas de riesgos específicos. Las precauciones generales están listadas en las etiquetas de seguridad de PRECAUCIÓN. ATENCIÓN se usa también para advertir de los mensajes de seguridad de este manual.

DX,SIGNAL-63-05OCT16

Seguimiento de las instrucciones de seguridad



TS201—UN—15APR13

Comprensión de las palabras de señalización



⚠ ADVERTENCIA

⚠ ATENCIÓN

TS187—63—03JUN19

PELIGRO: La palabra PELIGRO indica una situación de peligro inminente que, de no evitarse, ocasionará lesiones graves o la muerte.

ADVERTENCIA: La palabra ADVERTENCIA indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

ATENCIÓN: La palabra ATENCIÓN indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría ocasionar lesiones leves o moderadas. PRECAUCIÓN también puede ser usada para alertar sobre prácticas inseguras asociadas con los casos que podrían provocar lesiones.

Las palabras de señalización—PELIGRO, ADVERTENCIA o ATENCIÓN—se identifican por el símbolo de alerta de seguridad. PELIGRO (DANGER) identifica los riesgos más serios. Las etiquetas de

Leer atentamente todas las indicaciones de seguridad de este manual y las etiquetas de seguridad de la máquina. Mantener las etiquetas de seguridad en buen estado. Sustituir las etiquetas de seguridad que falten o estén deterioradas. Asegurarse de que todos los nuevos componentes del equipo y las piezas de repuesto nuevas tengan las etiquetas de seguridad actuales. Las etiquetas de seguridad de recambio están disponibles en el concesionario John Deere.

Puede haber información de seguridad adicional en piezas y componentes provenientes de otros proveedores que no se reproduce en este manual del operador.

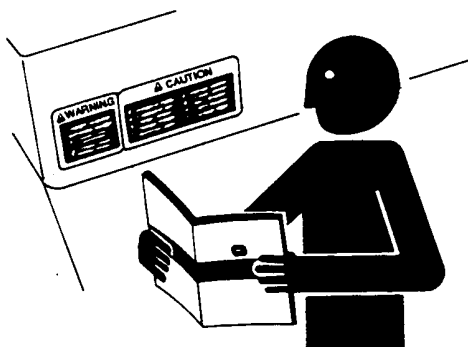
Aprender a utilizar correctamente la máquina y sus mandos. No permitir la utilización de la máquina a personas sin la debida preparación.

Mantener la máquina en buenas condiciones. Cualquier modificación no autorizada puede menoscabar el funcionamiento y/o seguridad de la máquina y acortar su vida útil.

Si no se entiende cualquier parte del manual y se necesita ayuda, consultar al concesionario John Deere.

DX,READ-63-16JUN09

Sustitución de las etiquetas de seguridad



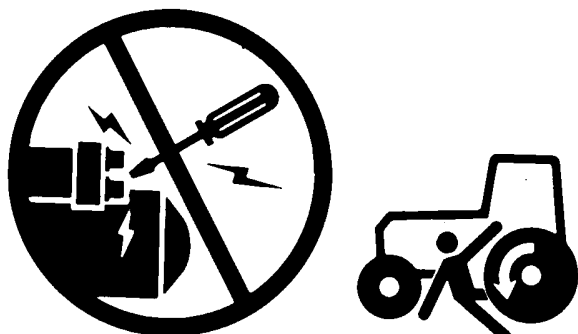
TS201—UN—15APR13

Sustituir las etiquetas de seguridad que falten o estén deterioradas. Consultar el Manual del operador respecto a la ubicación correcta de la etiqueta de seguridad.

Puede haber información de seguridad adicional en piezas y componentes procedentes de los proveedores que no se reproduce en este manual del operador.

DX,SIGNS-63-18AUG09

Evitar el arranque imprevisto de la máquina



TS177—UN—11JAN89

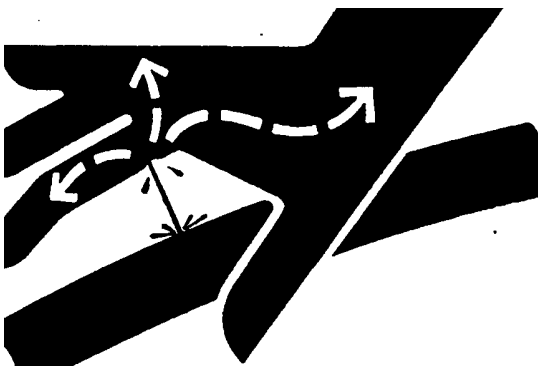
Evitar el arranque imprevisto de la máquina. ¡Peligro de muerte!

No arrancar la máquina haciendo puentes. La máquina puede ponerse en marcha al arrancarla cuando se ha intervenido en el sistema de arranque.

NO arrancar NUNCA el motor estando Ud de pie al lado de la máquina. Sólo arrancar el motor desde el asiento del operador con el cambio en punto muerto o en posición de estacionamiento.

DX,BYPAS1-63-29SEP98

Evitar fluidos a alta presión



X9811—UN—23AUG88

Inspeccionar periódicamente (al menos una vez al año) si las mangueras hidráulicas presentan fugas, dobleces, cortes, grietas, abrasión, ampollas, corrosión, mallas de cable expuestas o cualquier otro signo de desgaste o daños.

Sustituir inmediatamente los conjuntos de mangueras desgastadas o dañadas con piezas de repuesto autorizadas por John Deere.

Las fugas de fluidos a presión pueden penetrar en la piel y provocar lesiones graves.

Evitar riesgos y descargar la presión antes de desconectar mangueras hidráulicas u otras tuberías. Apretar todas las conexiones antes de aplicar presión.

Para localizar una fuga utilizar un pedazo de cartón. Proteger las manos y el cuerpo de los fluidos a alta presión.

En caso de accidente, pedir asistencia médica inmediatamente. El fluido inyectado en la piel debe extraerse quirúrgicamente a las pocas horas de haber ocurrido, de lo contrario podría producirse gangrena. Los médicos que no tengan experiencia en tratar este tipo de lesiones deben recomendar un centro médico especializado. Dicha información puede solicitarse en inglés a Deere & Company Medical Department en Moline, Illinois, EE. UU., en los teléfonos 1-800-822-8262 o +1 309-748-5636.

DX,FLUID-63-12OCT11

Impedir la explosión de gases en la batería



TS204—UN—15APR13

Guarde las mismas siempre bien lejos de lugares donde existe el peligro de chispas o de llamas abiertas. El gas que se desprende de las baterías es explosivo.

Nunca comprobar la carga de la batería colocando un objeto metálico en los polos. Utilizar un voltímetro o un hidrómetro.

No cargar una batería congelada ya que puede haber una explosión. Calentarla hasta 16°C (60°F).

DX,SPARKS-63-03MAR93

Soldeo cerca de unidades electrónicas de control



TS953—UN—15MAY90

IMPORTANTE: No arranque el motor mediante accesorios de soldadoras de arco. Su amperaje y voltaje son excesivos y podrían causar averías irreparables.

1. Desconecte el cable (o cables) negativo (-) de la batería.
2. Desconecte el cable (o cables) positivo (+) de la batería.
3. Conecte los cables positivos y negativos conjuntamente. No los fije al chasis del vehículo.
4. Retire o aparte de la zona de soldeo toda sección de mazos de cables.

5. Conecte la toma a masa de la soldadora cerca del punto de soldeo y lejos de las unidades de control.
6. Tras soldar, proceda inversamente con los pasos 1—5.

DX,WW,ECU02-63-14AUG09

Mantener limpios los conectores de las unidades de control electrónico

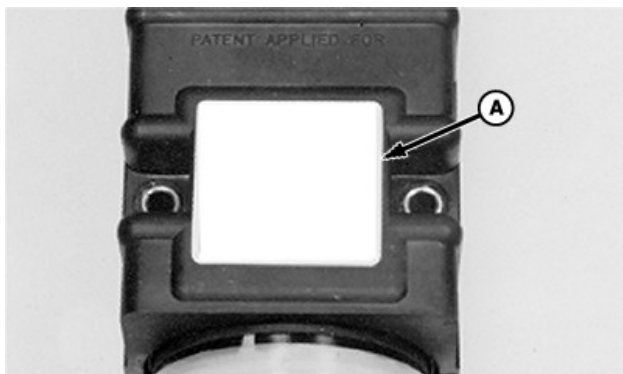
IMPORTANTE: No abrir la unidad de control y no limpiarla con agua a alta presión. La humedad, suciedad y otros contaminantes pueden causar daño permanente.

1. Mantener los terminales limpios y libres de materias extrañas. La humedad, suciedad y otros contaminantes pueden desgastar los terminales de un conector antes de lo previsto, no existiendo buen contacto eléctrico.
2. Si un conector no se usa, cúbralo con el capuchón o retén adecuado para protegerlo de la suciedad externa y la humedad.
3. Las unidades de control no se pueden reparar.
4. Ya que las unidades de control son los componentes que tienen MENOS probabilidades de averiarse, detectar si existe un fallo antes de sustituirla mediante el procedimiento de diagnóstico. (Acudir al concesionario John Deere).
5. Los terminales y conectores del grupo de cables para las unidades de control electrónico se pueden reparar.

DX,WW,ECU04-63-11JUN09

Etiquetas de seguridad

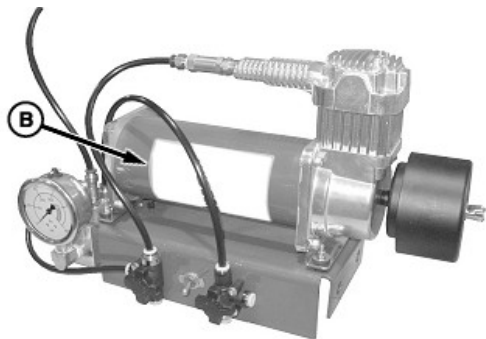
Señalización de seguridad



A68532—UN—02AUG10

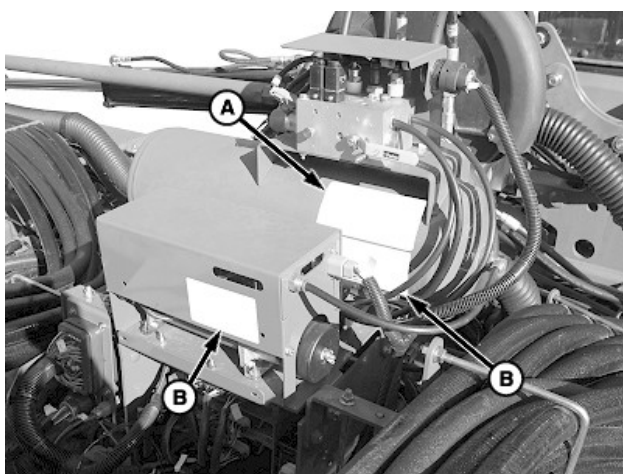
Radar externo (opcional)

A—Advertencia: Para evitar posibles daños en los ojos debido a las señales de microondas emitidas por este sensor del radar, no mirar directamente a la superficie frontal del sensor.



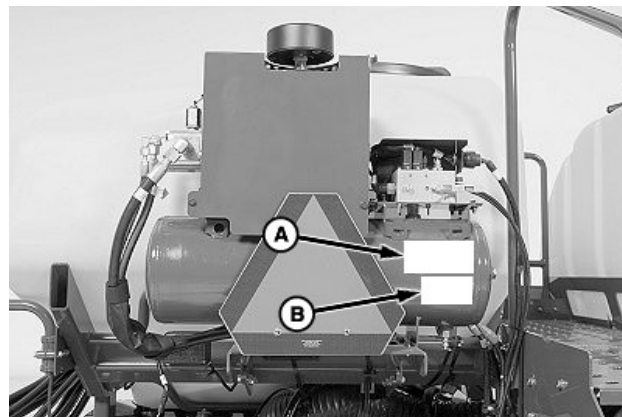
A70521—UN—25JAN11

Contrapresión neumática con compresor de aire eléctrico (con válvulas de control manual)



A68927—UN—30SEP10

Contrapresión neumática con compresor de aire eléctrico y depósito de aire (la contrapresión de punto de ajuste aparece en pantalla)



A72535—UN—12SEP11

Contrapresión neumática con compresor de aire hidráulico y depósito de aire (la contrapresión activa aparece en pantalla)



SSA89518—63—02JUL10

A—Atención



SSA90364—63—02JUL10

B —Advertencia

OUC06074,0000C0E-63-30JUN15

Modo de uso del monitor

Uso con monitores GreenStar™



A61843—UN—22JAN08

Monitor con teclado de control

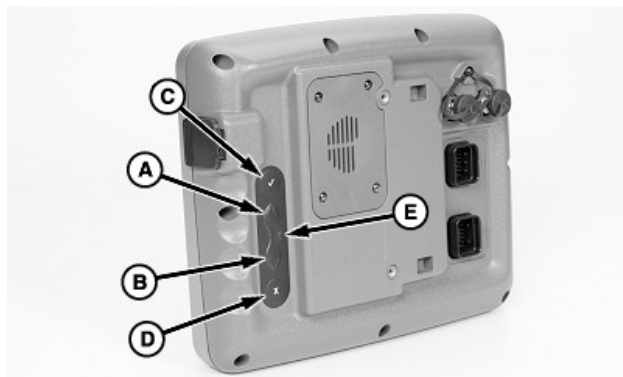


A71621—UN—20MAY11

Monitor con pantalla táctil GreenStar™ 2630

La información contenida en este manual describe cómo utilizar los monitores John Deere™. La mejor forma de aprender Seedstar es con el monitor conectado a un sistema de operaciones.

LD45720,00004D1-63-12NOV12



A71622—UN—20MAY11

Monitor con pantalla táctil GreenStar™ 2630

- A—Flecha hacia arriba
- B—Flecha hacia abajo
- C—Marca de verificación
- D—Borrar o Cancelar
- E—Reiniciar

En el monitor con pantalla táctil, tocar la imagen del elemento en la pantalla para activarlo. Las páginas siguientes describen los tipos de elementos que se pueden elegir.

Si la pantalla táctil no funciona bien, o si tiene los dedos engrasados o sucios, utilizar el control manual que se encuentra en la parte de atrás del monitor. Utilizar la flecha hacia arriba (A) y la flecha hacia abajo (B) para moverse por las diferentes pantallas. Utilizar la marca de verificación (C) para elegir una sección en la pantalla. Utilizar la X (D) para borrar la selección o cancelar. Si la pantalla no responde, mantener el botón reiniciar (E) oprimido hasta que el monitor se reinicie.

Controles del monitor

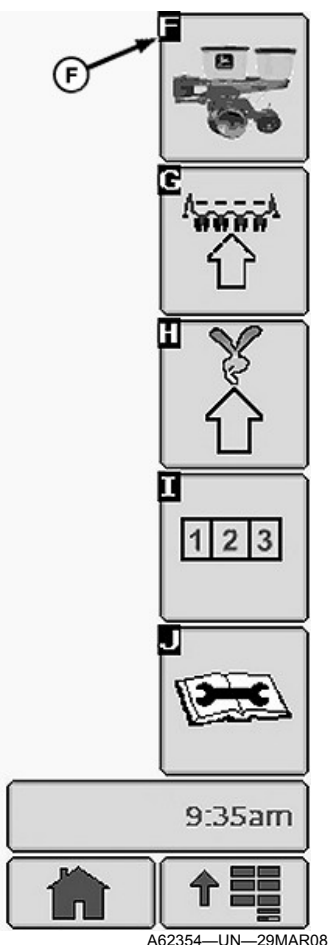


A71621—UN—20MAY11

Monitor con pantalla táctil GreenStar™ 2630



A62351—UN—29MAR08



- A—Rueda de accionamiento
B—Enter
C—Cancelar
D—Menú
E—Inicio
F—Botones de selección rápida

Con el teclado de control del monitor, utilizar la rueda de accionamiento (A) para desplazarse por los elementos que se pueden elegir en la pantalla. Cada elemento se resalta a medida que se gira la rueda. Usar el botón Enter (B) para activar el elemento resaltado. Utilizar el botón Cancelar (C) para cancelar la acción anterior. Usar el botón de menú (D) para volver a la pantalla principal. Utilizar el botón de inicio (E) para volver a la pantalla de inicio. Utilizar los botones de selección rápida (F) para elegir un elemento con la misma letra en la pantalla, sin usar la rueda de accionamiento para resaltar el elemento antes.

OUC6064,00004CF-63-12NOV12

Encendido y apagado del monitor

Cuando se encienda el monitor, esperar hasta que detecte la información de la unidad de control de aparo y ajustar las pantallas antes de trabajar con el mismo.

Si la última página programada es para un aparo que no

está actualmente conectado al tractor, la página mostrará la pantalla Administrador de configuración.

IMPORTANTE: Evitar la pérdida de información. No desconecte y volver a conectar la alimentación rápidamente. Esperar 30 segundos una vez que se apaga el monitor para retirar la tarjeta de datos y volver a encender el monitor.

Si se conecta y desconecta la alimentación demasiado rápido puede haber pérdida de datos. Cuando se apague el monitor, esperar hasta que se apague la luz del monitor y esperar unos 30 segundos más antes de volver a encenderlo.

OUC6074,0000FA4-63-24OCT08

Pantallas de terminal virtual

Cuando solo se utiliza el CommandCenter™ del tractor John Deere para visualizar el monitor de la sembradora:

1. Poner la llave en contacto y permitir que se cargue la aplicación. Seleccionar Main menu (Menú principal) y, luego, Display (Pantalla) (botón I).
2. Seleccionar el botón Settings (Ajustes) (botón J) y, luego, el botón Multiple Displays (Pantallas múltiples) (botón H).
3. En la página de configuración de pantallas múltiples, marcar la casilla junto a "Implement Bus Virtual Terminal" (Terminal virtual bus de aparo) para permitir que el CommandCenter se comuniquen a través del bus de aperos.
4. Una vez que se ha marcado esta casilla, desconectar la llave de contacto, permitiendo que la pantalla guarde los cambios hechos.
5. Desconectar la llave de contacto, dejar que se cargue la aplicación y presionar el botón del menú principal. Permitir que el menú principal se muestre en pantalla durante varios segundos. El parpadeo del icono de reloj de arena indica que el software de la sembradora se está cargando en la pantalla. Después de ver el icono de reloj de arena parpadear, aparece el icono de la sembradora en el menú principal.

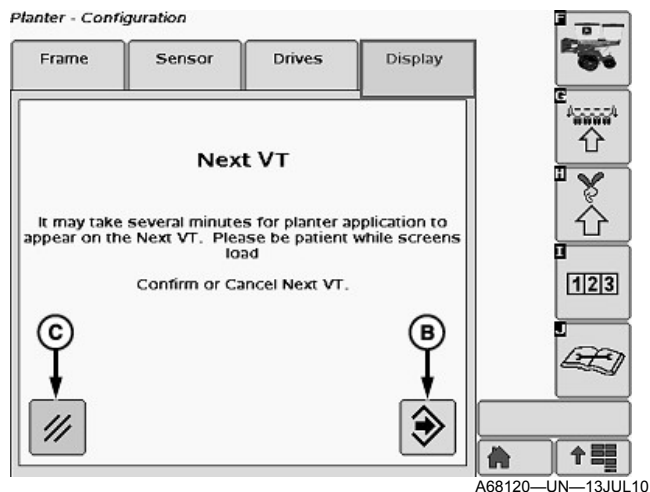
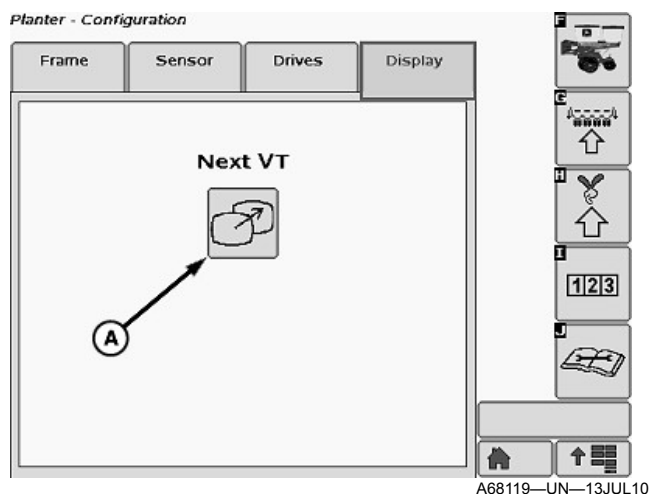
Cuando se utiliza la pantalla del CommandCenter™ del tractor John Deere y un monitor GreenStar™ adicional:

1. Poner la llave en contacto y permitir que se carguen ambas pantallas. Seleccionar Menu (Menú) en el CommandCenter y, luego, el icono de Display (Pantalla) (botón I).
2. Seleccionar el botón Settings (Ajustes) (botón J) y, luego, el botón Multiple Displays (Pantallas múltiples) (botón H).
3. Para que SeedStar™ se comuniquen con el monitor

GreenStar™. En la página de configuración de Multiple Displays (Pantallas múltiples), verificar que la casilla junto a "Implement Bus Virtual Terminal" (Terminal virtual bus de apero) no esté marcada.

- Desconectar la llave de contacto para guardar los cambios.
- Poner la llave en contacto, permitir que se cargue la aplicación y seleccionar Menu (Menú) en el monitor GreenStar™. Permitir que el menú se muestre en pantalla por varios segundos. El parpadeo del icono de reloj de arena indica que el software de la sembradora se está cargando en la pantalla. Después de ver el icono de reloj de arena parpadear, aparece el icono de la sembradora en el menú principal.

Para mover la aplicación de la sembradora de una pantalla a otra:



A—Siguiente VT (siguiente terminal virtual)
B—Confirmar
C—Cancelar

- Con el tractor apagado, asegurarse de que el monitor GreenStar™ (2630, 2600 o 1800) esté conectado al poste derecho del tractor.
- Asegurarse de que se hayan realizado todas las

conexiones eléctricas entre el tractor y la sembradora.

- Poner la llave en contacto. Esperar que se cargue tanto la pantalla del CommandCenter™ como el monitor GreenStar™. Seleccionar el botón del menú principal en la pantalla del CommandCenter™ y seleccionar la aplicación de la sembradora.

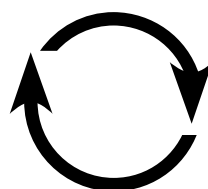
NOTA: La ficha Display (Pantalla) aparece únicamente si hay dos o más pantallas compatibles con ISO conectadas al bus de CAN de aperos. La función Next VT (Siguiente VT) no está disponible mientras se está sembrando activamente.

- Una vez que se visualiza la página de inicio de la sembradora, seleccionar el botón Planter Setup (Configuración de la sembradora) (botón G). Seleccionar la ficha Display (Pantalla).
- Seleccionar el botón "Next VT" (A) (Siguiente terminal virtual) para trasladar la información de la sembradora al monitor GreenStar™.
- Seleccionar Confirmar (B) o Cancelar (C). La unidad de control electrónico se reiniciará.

NOTA: Según la configuración de la pantalla, pueden pasar hasta 255 s hasta que la aplicación de la sembradora aparezca en la pantalla deseada.

OUO6064,00004D0-63-20MAY11

Botones estándar



A59322—UN—19FEB07
Alternar



H85801—UN—14JUN06
Ingresar o Continuar



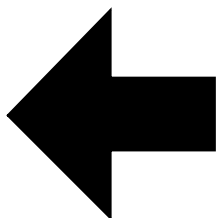
H85814—UN—14JUN06
Cancelar



H85815—UN—14JUN06
Borrar



H85816—UN—14JUN06
Anterior



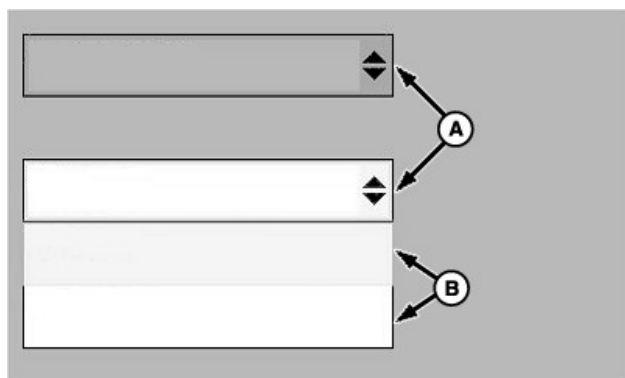
A59323—UN—22FEB07
Atrás

Familiarizarse con todos estos botones. Estos botones tienen funciones estándares y se utilizan periódicamente en todas las pantallas.

- **Ingresar:** Ingresa un valor o selección en la memoria. Continúa al paso siguiente del procedimiento.
- **Cancelar:** Cancela la selección o pantalla actual.
- **Borrar:** Establece el valor en cero o elimina la selección.
- **Anterior:** Vuelve a la página o selección anterior.
- **Atrás:** Mueve el cursor hacia atrás un espacio.
- **Alternar:** Alterna una selección moviéndose hacia adelante y atrás.

OUO6074.0000FA6-63-25FEB16

Métodos de admisión y de entrada



A59311—UN—15FEB07

A—Menú desplegable
B—Lista

El monitor acepta los datos ingresados de diferentes maneras. A continuación se darán algunos ejemplos:

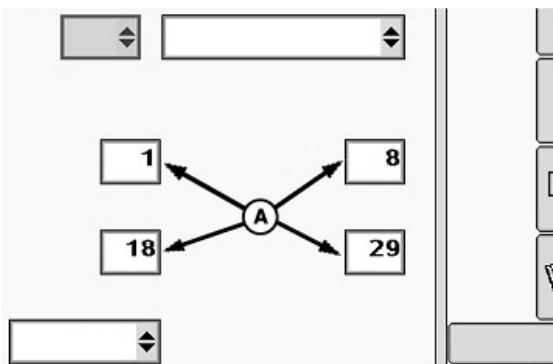
Menú desplegable

El menú desplegable (A) contiene un listado (B) de ítems. Seleccionar el menú desplegable para ver el listado. Seleccionar un ítem de la lista para que se active en el menú desplegable.

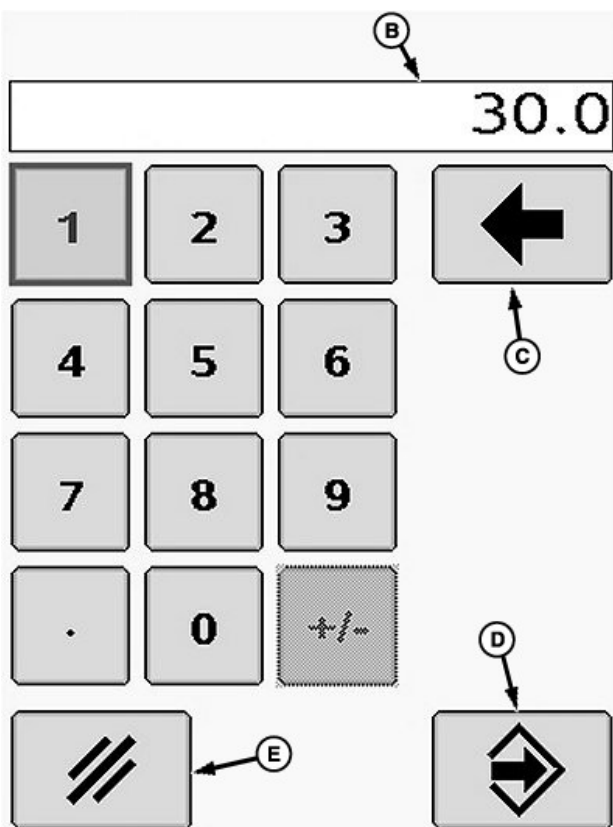
Para cerrar un listado desplegable sin elegir un nuevo ítem, elegir la selección actual o toque un lugar vacío de la pantalla (sólo para pantallas táctiles).

Aparecerá una barra desplegable, con flechas hacia

arriba y hacia abajo, al lado del listado cuando éste sea más largo que la pantalla. Seleccionar una flecha para desplazarse hacia arriba o hacia abajo.



A59312—UN—11NOV08



Teclado numérico

A59357—UN—21MAR07

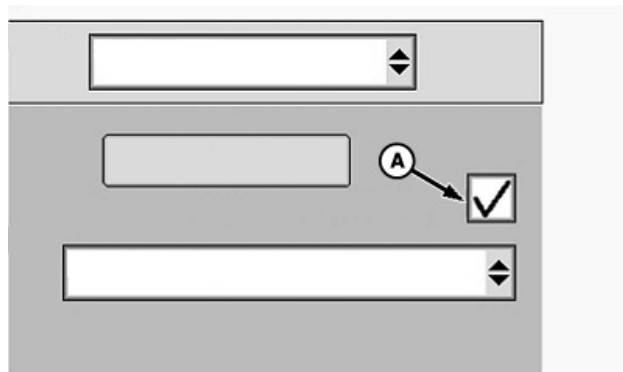
A—Cuadro de entrada
B—Cuadro delimitador
C—Flecha atrás
D—Ingresar
E—Anular

Cuadro de entrada

Los cuadros de entrada (A) permiten el ingreso de valores numéricos.

- Seleccionar un **Cuadro de entrada** para ver el teclado numérico. Seleccionar el valor deseado. El valor ingresado aparece en el cuadro delimitador (B).

- Seleccionar el botón de la **Flecha hacia atrás** (C) para borrar un valor elegido.
- Seleccionar el botón **Ingresar** (D) para confirmar el valor.
- Seleccionar el botón **Borrar** (E) para desactivar el teclado sin confirmar el nuevo valor.



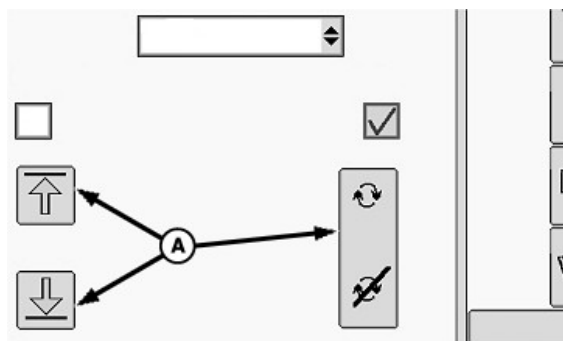
A59313—UN—15FEB07

Ejemplo de casilla

A—Casilla

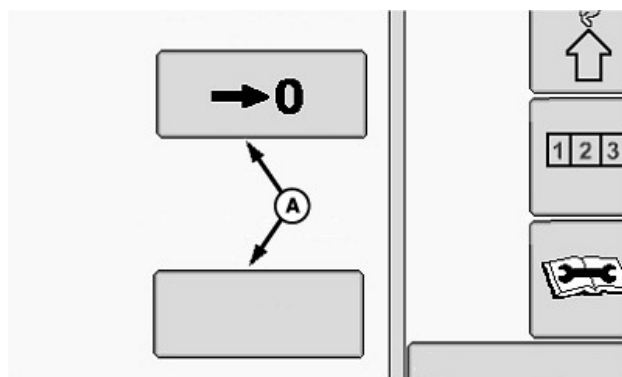
Casilla

Las casillas (A) permiten activar y desactivar los ítems individuales. Una casilla marcada denota una función activa. Si la casilla está vacía eso indica que la función está desactivada.



A59314—UN—11NOV08

Ejemplo de botones



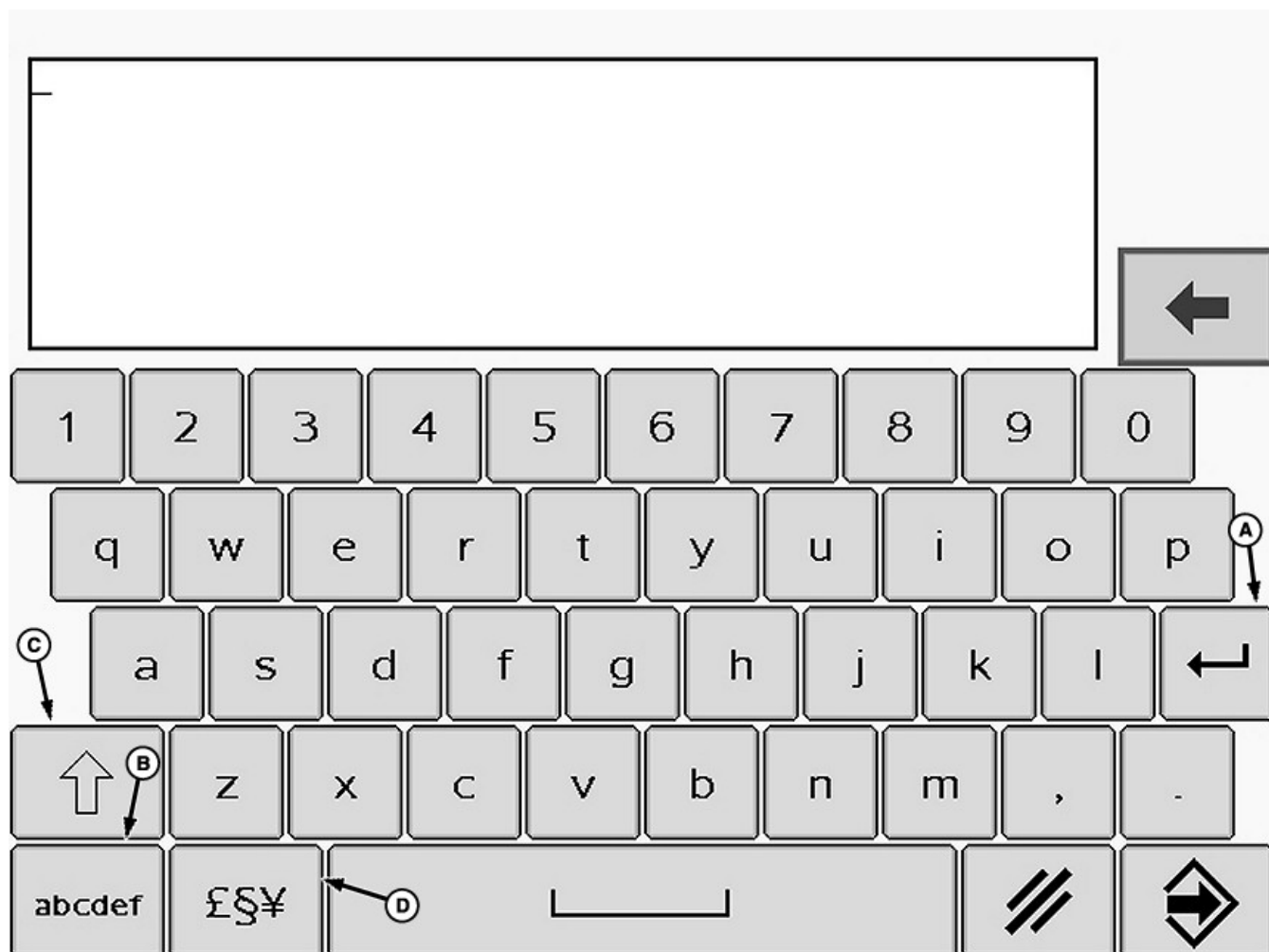
A59315—UN—15FEB07

Ejemplo de botones

A—Botón

Botón

Los botones tienen diferentes formas, tamaños e imágenes. Algunos tienen textos. Seleccionar cualquier botón (A) para activar la función.



A59363—UN—20FEB07

Teclado de ingreso personalizado

A—Retorno
B—Apariencia

Teclado de ingreso personalizado

Algunos cuadros de entrada o menús desplegables tienen una opción para Editar o Personalizar. Cuando se elige Editar o Personalizar, aparece un teclado para el ingreso de datos. El botón **Volver atrás** (A) mueve el cursor a la próxima línea inferior. El botón **Apariencia** (B) alterna entre el formato del teclado **tradicional (qwerty)** y el teclado alfabético. El botón **Letras** (C) alterna entre letras mayúsculas y minúsculas. El botón **Símbolos** (D) alterna entre el teclado con letras y el teclado con símbolos.

OUO6074,0000FA5-63-16OCT08

C—Caja
D—Símbolos

Administrador de configuración de la pantalla

IMPORTANTE: La pantalla de la sembradora sólo está disponible en pantalla completa o media vista. Los mensajes de error no aparecen en el diseño de media pantalla. Regresar a la pantalla completa para ver mensajes cuando una alerta sonora indica un error.



A59325—UN—19FEB07
Menú primario



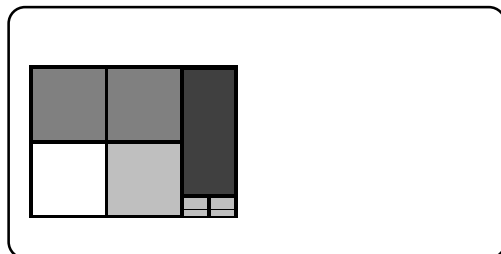
H85801—UN—14JUN06
Intro



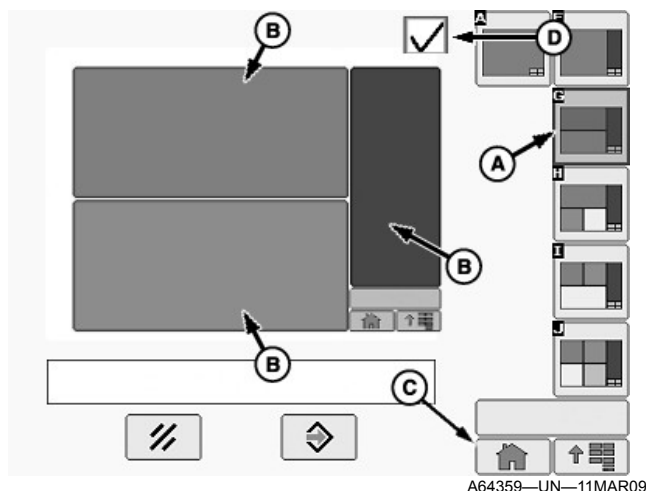
H85814—UN—14JUN06
Cancelar



H85816—UN—14JUN06
Anterior



A61062—UN—09OCT07
Botón Admin. configuración



A64359—UN—11MAR09

- A—Configuraciones de vista
- B—Zonas de selección
- C—Página de inicio
- D—Casilla colección de vista de inicio

1. Seleccionar el botón **Menú primario**.
2. Seleccionar el botón **Administrador de configuración**.
3. Seleccionar un número de página del menú desplegable.
4. Seleccionar una configuración de vista (A) del lado derecho de la pantalla.
5. Seleccionar la casilla **Incluir en ciclo de vista de inicio** (D). Agregar una tilde para incluir esta página. Quitar la tilde para no incluir la página en la colección.

6. Seleccionar una zona de la pantalla (B) para modificar.

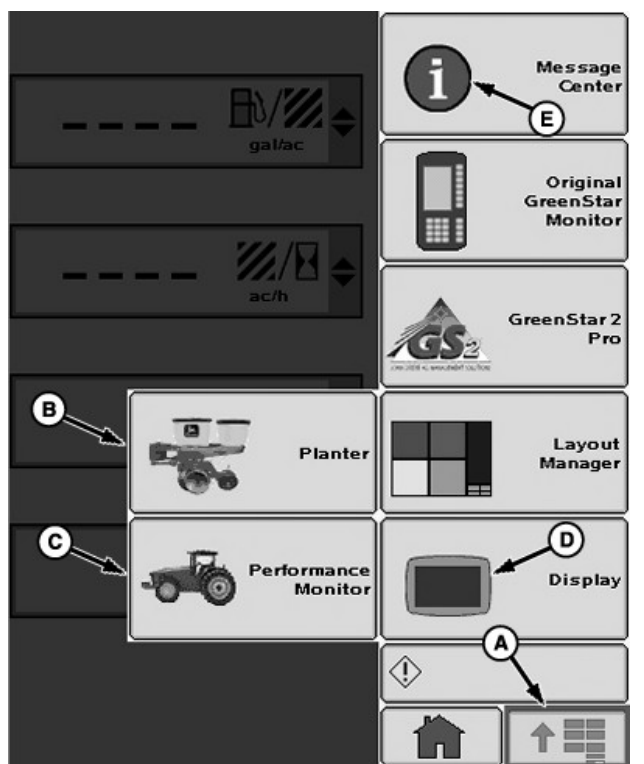
*NOTA: Si se selecciona el diseño de una sola ventana, seleccionar el botón **Intro** después de haber elegido la opción. No es necesario seleccionar vista previa.*

7. Sólo aparecen las opciones permitidas en esta zona de la pantalla. Seleccionar una **opción** o seleccionar el botón **Anterior**.
8. Si se selecciona una opción, aparece una vista previa de selección. Seleccionar la **vista previa** para verificar que es correcta o seleccionar el botón **Anterior**.
9. Seleccionar el botón **Intro**.
10. Seleccionar otra zona de la pantalla para modificarla. Continuar hasta seleccionar todas las zonas.
11. Para ver todas las páginas de inicio activas, seleccionar repetidas veces el botón (C) **Inicio**.

OUO6074,0001045-63-11MAR09

Navegación por la pantalla

NOTA: Aunque la información parece ser similar a la que aparece en los monitores de la competencia, los pasos para navegar pueden ser distintos. Consultar el manual del operador para ver las instrucciones específicas del monitor.



A59550—UN—26MAR07

Botones del menú

- A—Menú primario
B—Botón Aplicación de sembradora
C—Botón Monitor de rendimiento
D—Botón Pantalla
E—Botón Centro de mensajes

Menú principal

Los botones y las teclas programables parecen ser similares. Los botones simplemente activan una función o pasan a una nueva pantalla. Las teclas programables abren las pantallas en las que se puede registrar e ingresar datos.

El botón **Menú primario** (A) pasa a una pantalla con botones seleccionables para cada monitor.

Seleccionar un botón para pasar a la aplicación deseada. A continuación se dan algunos ejemplos:

- (B) Abre la página de aplicación de la sembradora. Hay varias funciones de la sembradora disponibles.
- (C) Abre la página de Totales del monitor de rendimiento. Hay varios valores de rendimiento del tractor disponibles.
- (D) Abre la página principal de la pantalla. Hay varias funciones del monitor disponibles.
- (E) Abre la página del centro de mensajes. Hay varios mensajes disponibles.

La siguiente Información de zona de pantalla es para fines de traducción; sirve para ayudar a un operador que no lee inglés a usar una pantalla con texto en ese idioma. El lado izquierdo de la lista permanece en inglés

para coincidir con la pantalla, y el lado derecho de la lista se traduce junto con el resto de este manual. El operador hace corresponder las palabras en inglés de la pantalla con las palabras en inglés de la lista de la izquierda y observa cuál es la traducción.

Información de zona de pantalla

Planter—Sembradora

Performance Monitor—Monitor de rendimiento

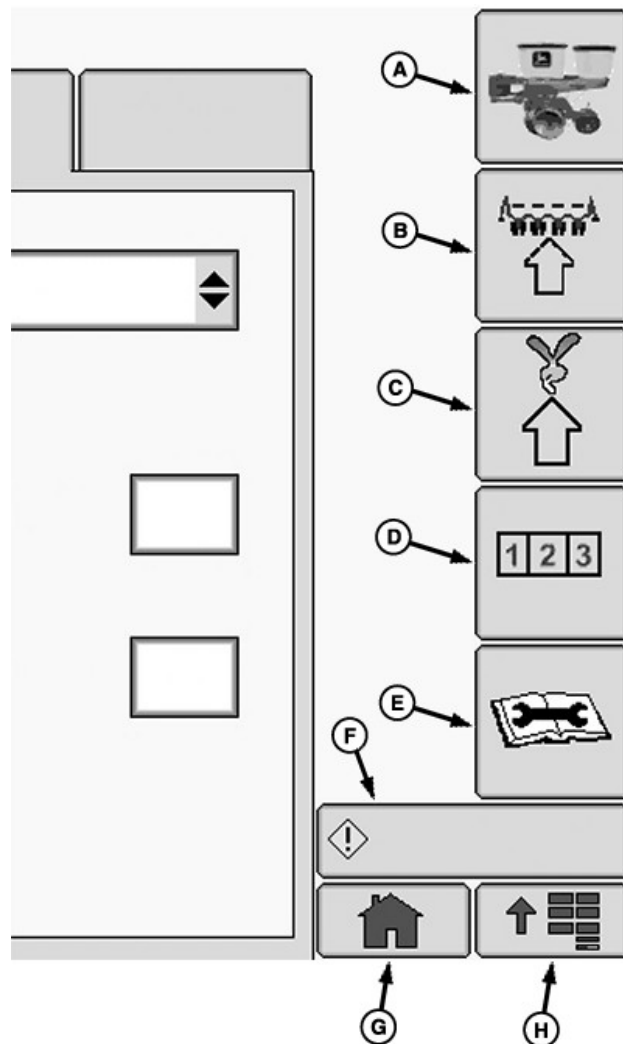
Message Center—Centro de mensajes

Original GreenStar Monitor—Monitor GreenStar original

GreenStar 2 Pro—GreenStar 2 Pro

Layout Manager—Administrador de configuración

Display—Pantalla



A59326—UN—15FEB07



A64358—UN—11MAR09

Título de la tecla programable

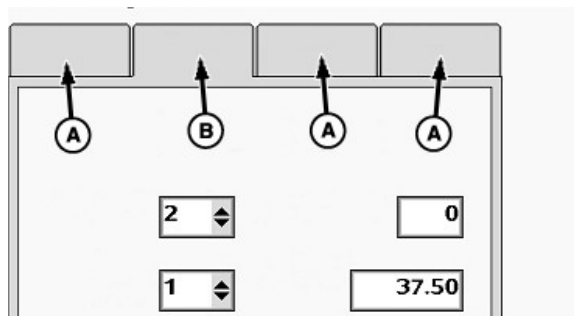
- A—Tecla programable principal
- B—Tecla programable Configuración
- C—Tecla programable Dosis
- D—Tecla programable Total
- E—Tecla programable de diagnóstico
- F—Botón Centro de mensajes
- G—Botón Inicio
- H—Botón Menú
- I—Título

Pantallas de las aplicaciones de la sembradora

Seleccionar las **Teclas programables**, desde la (A) hasta la (E), para pasar a las diferentes pantallas de sembradoras. Hay un título (I) en la parte superior de cada pantalla que concuerda con el nombre de la tecla programable.

Cuando se muestre una pantalla, no es necesario volver al menú primario antes de seleccionar otra tecla programable de la misma aplicación. Ejemplo: Supóngase que la pantalla actual ya es la pantalla Sembr - Dosis. Si un procedimiento indica seleccionar el botón **Menú primario** (H), luego el botón **Sembradora**, luego la tecla programable (B) **Configuración** para llegar a la pantalla Sembradora - Config., entonces simplemente debe seleccionarse la tecla programable **Configuración**. La pantalla ya está en una pantalla Sembradora. No es necesario comenzar de nuevo desde el Menú primario.

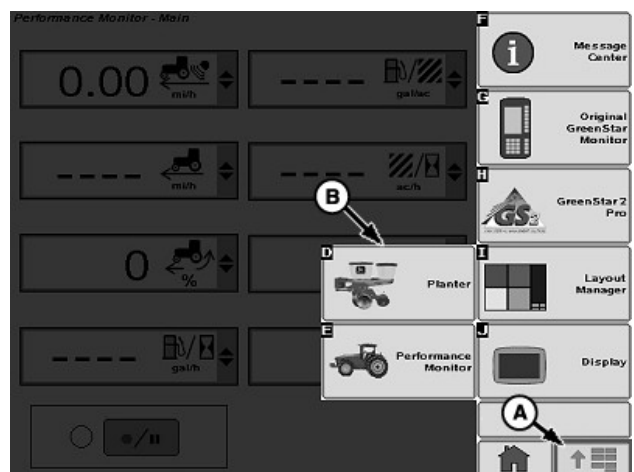
- (A) Pasa a la pantalla principal de la sembradora, en general llamada página de ejecución.
- (B) Pasa a la pantalla de configuración para fijar el marco, el sensor y las tracciones.
- (C) Pasa a la pantalla de configuración con Cultivos y Dosis.
- (D) Pasa a la pantalla con Total y Calculadores
- (E) Pasa a la pantalla de diagnóstico para Indicaciones y Pruebas.
- (F) Pasa al centro de mensajes.
- (G) Pasa a la pantalla de Inicio.
- (H) Pasa a la vista del Menú primario con botones para distintas aplicaciones.



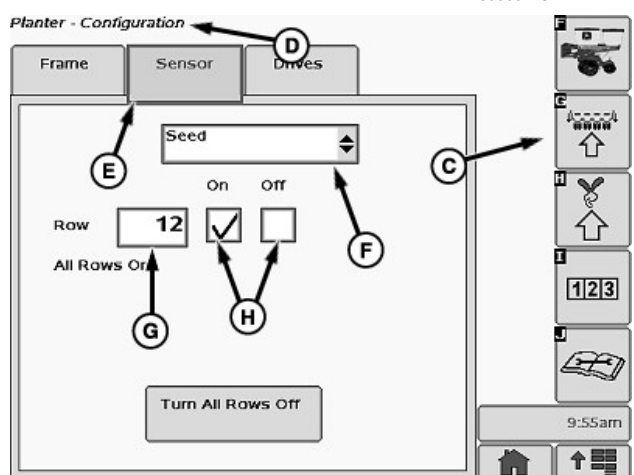
- A—Ficha inactiva
- B—Ficha activa

Fichas de funciones

Seleccionar las **Fichas** para activar diferentes opciones de una pantalla.



A59588—UN—12MAR07



A64363—UN—11MAR07

- A—Botón Menú primario
- B—Botón Aplicación de sembradora
- C—Tecla programable Configuración
- D—Pantalla de configuración de la sembradora
- E—Ficha Sensor
- F—Cuadro desplegable
- G—Cuadro de entrada Hil
- H—Casillas de Activado y Desactivado

Ejemplo de navegación A:

Consultar el siguiente procedimiento con un monitor activo.

1. Seleccionar el botón **Menú primario** (A).
2. Seleccionar el botón **Aplicación de la sembradora** (B).
3. Seleccionar la tecla programable **Configuración** de la sembradora (C). Ahora se verá el título de la pantalla Sembradora - Config. (D).
4. Seleccionar la ficha **Sensor** (E).
5. Seleccionar el menú desplegable (F) y elegir **Semilla**.
6. Seleccionar el cuadro de entrada **Hil** (G) e ingresar un número de hilera individual.
7. Seleccionar la casilla **Activado** o **Desactivado** (H) para configurar la hilera seleccionada.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

Seed—Semilla

Row—Hilera

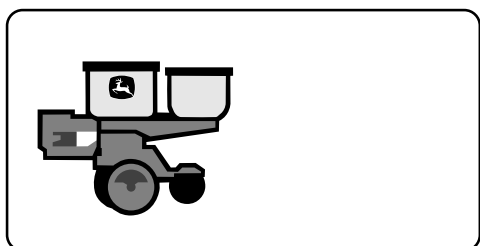
On—Activado

Off—Desactivado



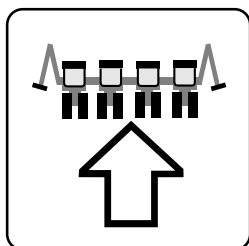
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Configuración

A59172—UN—29JAN07

mientras se toma conocimiento de los elementos de la pantalla.

1. Seleccionar **Menú primario** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor**.
2. Seleccionar **Semilla** del cuadro desplegable.
3. Seleccionar el cuadro de entrada **Hilera** e ingresar un número de hilera individual. Seleccionar la casilla **Activado** o **Desactivado** para configurar la hilera seleccionada.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

Seed—Semilla

Row—Hilera

On—Activado

Off—Desactivado

OUO6074,0000FA7-63-11MAR09

Ejemplo de navegación B:

Todos los procedimientos de este manual utilizan una versión resumida del Ejemplo de navegación A dado en la página anterior. Los pasos siguientes son un ejemplo del Ejemplo de navegación A, pero simplificado. Cada palabra en **negrita** muestra un elemento de la pantalla que se puede elegir. Las flechas (>>) indican cada uno de los elementos de la pantalla para elegirlos en secuencia. Después de familiarizarse con los botones, las teclas programables y los títulos de la pantalla, esta técnica acortará el tiempo de lectura necesario para completar la tarea. No es necesario comenzar por el menú primario si la pantalla ya muestra la vista de destino.

Usar un monitor activo para familiarizarse con la pantalla y este estilo de navegación. Si fuera necesario, consultar las descripciones previas de esta sección

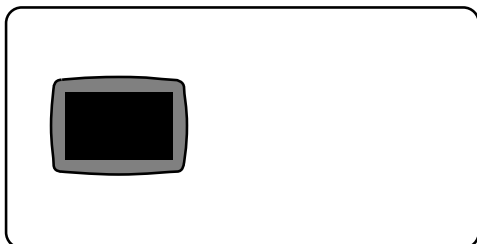
Ajustes del monitor

Configuración de brillo, volumen y color



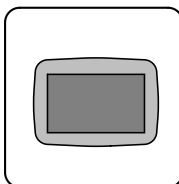
Menú

A59325—UN—19FEB07



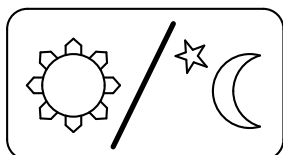
Botón Pantalla

A59565—UN—08MAR07



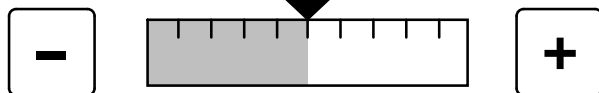
Teclas programables

A59591—UN—15MAR07



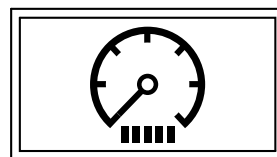
Botón de día / noche

A59594—UN—15MAR07



Indicador de escala

A59595—UN—15MAR07



Botón de Oscurecimiento instantáneo

A59593—UN—15MAR07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Pantalla** >> tecla programable **Pantalla**.
2. Hay disponibles dos niveles de brillo. Seleccionar el botón **Día/Noche** para cambiar el brillo entre nivel de día y de noche. El sol y la luna en la parte superior de la pantalla se resaltan alternativamente para mostrar la selección activa. Seleccionar los botones **+ más** y **- menos** para ajustar el nivel de iluminación de fondo para la selección de Día. Cambiar a la selección de Noche y ajustar un nivel distinto de iluminación de fondo con los botones más y menos.
3. Seleccionar el botón **Oscurecimiento instantáneo** para oscurecer la pantalla por completo. Tocar cualquier parte de la pantalla (sólo en pantallas táctiles) o seleccionar cualquier botón para volver a iluminar la pantalla.
4. Seleccionar los botones más y menos para ajustar el indicador de **Volumen**.
5. Seleccionar un cuadro para elegir un **Color de resaltado** que vaya a tener un elemento al ser elegido.
6. Cuando el monitor esté instalado en una cabina compatible, aparecerá una casilla (sincronizar) que dirá **Sincronización con cabina**. Cuando esta casilla está marcada, la pantalla controlará también las luces interiores de la cabina.

Información de zona de pantalla

Display Main—Pantalla principal

Backlight—Luz trasera

Volume—Volumen

Highlight Color—Color de resalte

Sync With Cab—Sincronización con cabina

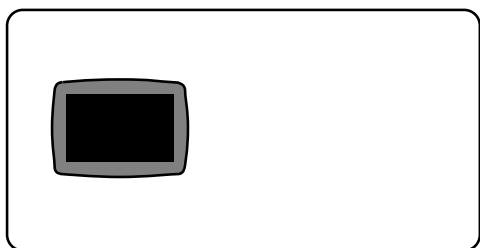
OUO6064.00001EA-63-29JUN10

Configuración de idioma y unidades de medida



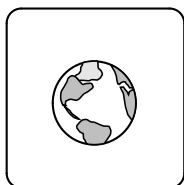
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Pantalla

A59565—UN—08MAR07



Tecla programable de configuraciones

A59592—UN—15MAR07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Pantalla** >> tecla programable **Parámetros**.
2. Seleccionar la ficha **Regional**.
3. Seleccionar cada menú desplegable y elegir **País**, **Idioma**, **Formato numérico** y las **Unidades** de medida. Para seleccionar diferentes unidades de medida para diferentes opciones, hacer lo siguiente.
4. Seleccionar la ficha **Unidades**.
5. Seleccionar cada menú desplegable y elegir una unidad de medida. Para cambiar todas las unidades a un solo tipo, seleccionar la ficha **Regional** >> **Unidades** >> y cualquier opción.

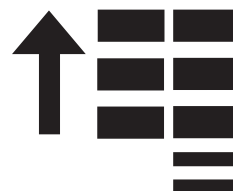
Información de zona de pantalla

Display Settings—Parámetros de la pantalla
Regional—Regional
Country—País
Language—Idioma
Numeric Format—Formato numérico
Units—Unidades.
Metric—Métricas
Imperial—Imperiales

US—Estadounidense
Units of Measure—Unidades de medida
Distance—Distancia
Area—Zona
Volume—Volumen
Mass—Masa
Temperature—Temperatura
Pressure—Presión
Force—Potencia

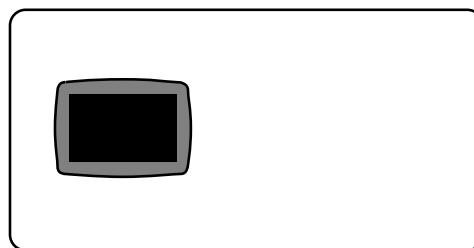
OOU6064.00001EB-63-29JUN10

Configuración de fecha y hora



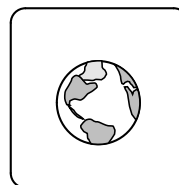
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Pantalla

A59565—UN—08MAR07



Tecla programable de configuraciones

A59592—UN—15MAR07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Pantalla** >> tecla programable **Parámetros**.
2. Seleccionar la ficha **Hora/Fecha**.
3. Seleccionar cada cuadro desplegable de **Fecha** y elegir mes, día y año.
4. Seleccionar el menú desplegable de **Formato de fecha** y elegir el formato deseado.
5. Si en el lugar hay actualmente horario de verano, seleccionar la casilla de **Horario de verano** para así colocar una cruz. Cuando el horario de verano cambia, elegir esta casilla para modificar el horario de manera instantánea.

6. Para utilizar un reloj de 24 horas, seleccionar la casilla de **Reloj de 24 horas** para que aparezca una marca.
7. Seleccionar los cuadros de entrada de **Hora** e ingresar la hora y los minutos. Seleccionar **a.m.** o **p.m.** de los cuadros desplegados.
8. Si tiene GPS, hacer lo siguiente:
 - a. Seleccionar la casilla **Sincronizar hora de GPS** para sincronizar la hora.
 - b. Seleccionar el cuadro desplegable **Corrimiento GMT** y elegir el número que represente las horas del lugar actual que varía desde la Hora de referencia de Greenwich.
 - c. Seleccionar el cuadro desplegable **Corrimiento local** e ingresar la cantidad de minutos del lugar actual pasada la zona horaria local.

Información de zona de pantalla

Display Settings—Parámetros de la pantalla

Time/Date—Fecha y hora

Date—Fecha

Date Format—Formato de fecha

MM—Mes

DD—Día

YYYY—Año

Time—Horas

24 Hour Clock—Reloj de 24 horas

Daylight Savings Time—Horario de verano

GMT Offset—Ajuste de la hora según la hora media de Greenwich (GMT)

Local Offset—Ajuste de hora local

GPS Time Sync—Sincronización del Sistema de posicionamiento global

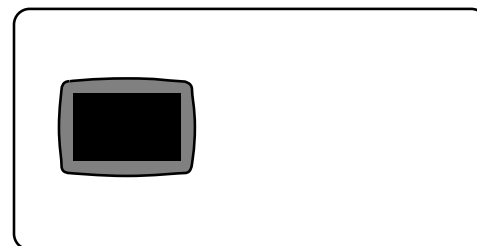
OU06064,00001EC-63-29JUN10

Calibración de pantalla táctil



Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Pantalla

A59565—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

1. Seleccionar **Menú >>** botón **Pantalla >>** tecla programable **Diagnóstico**.
2. Seleccionar la lengüeta **Pruebas**.
3. Seleccionar el botón **Prueba de colores**. Aparecerán tres colores distintos durante 5 segundos (rojo, azul y verde). Si tres colores no aparecen, contactar al concesionario John Deere™.
4. Seleccionar **Prueba de pantalla táctil** y tocar la pantalla en el lugar donde se crea que hay un funcionamiento defectuoso. Aparecerá una imagen debajo de la punta del dedo. Si no aparece la imagen al tocar la pantalla, contactar al concesionario John Deere™.
5. Seleccionar el botón **Calibración de pantalla táctil**.
6. Tocar la pantalla sobre cada símbolo X a medida que van apareciendo en la pantalla. Aparecerán varios símbolos X en secuencia, luego aparecerá una pantalla para indicar si se efectuó o no la calibración.

Seleccionar el botón Menú principal para finalizar la prueba de pantalla táctil y volver a la pantalla o aplicación deseadas.

Información de zona de pantalla

Display—Pantalla

Display Diagnostics—Pantalla de diagnósticos

Tests—Pruebas

Color Test—Prueba de colores

Touchscreen Test—Prueba de pantalla táctil

Touchscreen Calibration—Calibración de pantalla táctil

Calibration Successful—Calibración satisfactoria

Calibration Unsuccessful—Calibración fallida

Reset Touchscreen Calibration—Reajuste de la

calibración de
pantalla táctil
OUO6064,00001ED-63-29JUN10

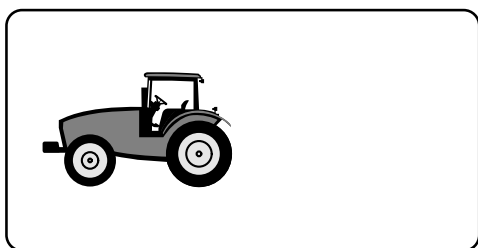
Monitor de rendimiento

Verificación de anchura del accesorio en el monitor de rendimiento



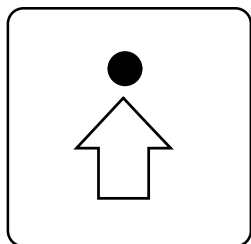
Menú

A59325—UN—19FEB07



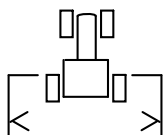
Botón de monitor de rendimiento

A59552—UN—08MAR07



Tecla programable Ajustes

A59377—UN—23FEB07



Anchura del accesorio

A59378—UN—22FEB07

Para ver la anchura actual en el Monitor de rendimiento, seleccionar **Menú** >> aplicación **Monitor de rendimiento** >> tecla programable **Configuración**.

IMPORTANTE: Si se cambia la anchura del accesorio en la aplicación de herramientas (por ejemplo, cuando se cambia de maíz a soja en una sembradora de hileras divididas), apagar y volver a encender la alimentación del monitor para actualizar a la nueva configuración.

La anchura del accesorio aparece al lado del ícono de anchura del accesorio.

El monitor de rendimiento funciona de dos modos en el

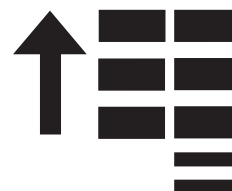
monitor GreenStar™. El modo de Monitor de rendimiento básico (BPM) se incluye como equipamiento de serie con cada monitor GreenStar™. El monitor de rendimiento avanzado (APM) es una aplicación del tractor y está disponible solo cuando se conecta a los tractores John Deere™ específicos.

La sembradora envía la anchura del apero al Monitor de rendimiento básico y no se puede cambiar mientras la sembradora esté conectada al tractor.

Consultar el Manual del operador del monitor GreenStar™ para más información.

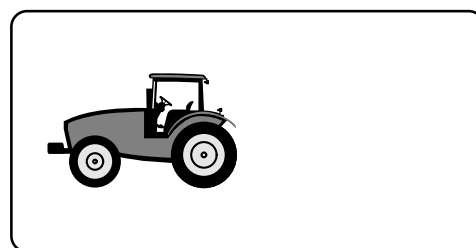
OUC6064,00001FC-63-10OCT14

Configuración del radar



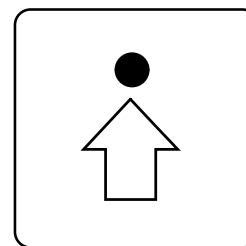
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Monitor de rendimiento

A59552—UN—08MAR07



Tecla programable de configuraciones

A59377—UN—23FEB07



GPS o radar de desplazamiento conectado a la casilla de selección del monitor

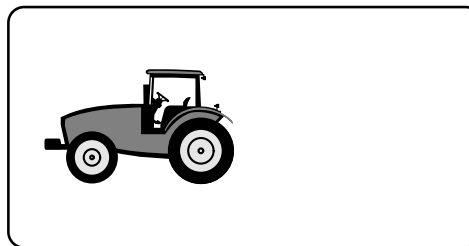
A67704—UN—14JUN10

GreenStar es una marca comercial de Deere & Company
John Deere es una marca comercial de Deere & Company

Seleccionar **Menú** >> botón de **Monitor de rendimiento** >> tecla programable de **Configuraciones**.

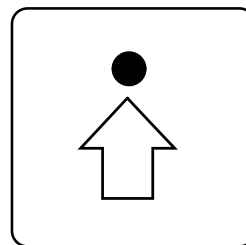
- Desmarcar la casilla **GPS o Radar de desplazamiento conectado al monitor** para Tractores John Deere™ Series 00, 10, y 20 con radar del tractor equipado de fábrica.
- Marcar la casilla **GPS o Radar de desplazamiento conectado al monitor** para tractores John Deere™ modelos anteriores a la Serie 00 con radar conectado directamente al grupo de cables GreenStar™.
- Marcar la casilla **GPS o Radar de desplazamiento conectado al monitor** para tractores de la competencia con radares conectados directamente al grupo de cables GreenStar™.
- Para tractores John Deere Series 30 en adelante, este paso no es necesario y no se puede marcar la casilla.
- Para tractores de la competencia con una TECU (ISO 11783), este paso no es necesario y no se puede marcar la casilla.
- Para utilizar el GPS como fuente de velocidad de avance, ver el Manual del operador del monitor GreenStar™ o consultar a su concesionario John Deere™. Hay varias configuraciones posibles.

OUO6064,00001EF-63-30JUN10



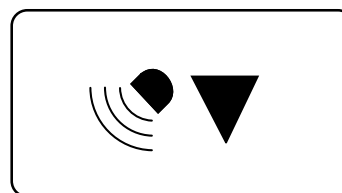
A59552—UN—08MAR07

Botón Monitor de rendimiento



A59377—UN—23FEB07

Tecla programable de configuraciones



A59379—UN—23FEB07

Botón de calibración del radar

Calibración de radar

IMPORTANTE: Efectuar la calibración en el campo en condiciones de siembra. Inflar todos los neumáticos del carro según las especificaciones dadas en el manual del operador. No inflar los neumáticos al nivel indicado en el flanco del neumático.



Menú

A59325—UN—19FEB07

El correcto rendimiento del sistema depende de la correcta calibración del radar.

Algunos radares están integrados en el sistema del tractor. Calibrarlos teniendo en cuenta el manual del operador del tractor.

Los radares que están conectados directamente al grupo de cables GreenStar™ se calibran siguiendo el procedimiento dado a continuación. El radar Dickey John™ es un ejemplo del radar conectado directamente al grupo de cables GreenStar™.

1. Seleccionar **Menú** >> botón de **Monitor de rendimiento** >> tecla programable de **Configuraciones**.
2. Seleccionar la casilla **Radar conectado al monitor** y marcarla.
3. Seleccionar el botón **Calibración del radar**.
4. Seguir los tres pasos enunciados en la pantalla.

Paso 1: Medir y marcar un recorrido de 122 m (400 ft.). Conducir el tractor aproximadamente 3,2 km/h (2 mph) sin carga. Seleccionar el botón **Calibración del radar** cuando los neumáticos delanteros cruzan la marca de final del recorrido.

Paso 2: Mantener la velocidad. Seleccionar el botón **Calibración del radar** cuando los neumáticos

delanteros cruzan la marca de final del otro recorrido.

Paso 3: La calibración será exitosa o no. Puede aparecer el botón **Anterior** para que repetir el procedimiento o **Ingresar** para finalizar el procedimiento.

Radar connected to display—Radar conectado a la pantalla

Calibrate Radar—Calibrar el radar

Start Calibration at beginning of course—Comience la calibración al comienzo del recorrido

Stop Calibration at end of course—Detener la calibración al final del recorrido

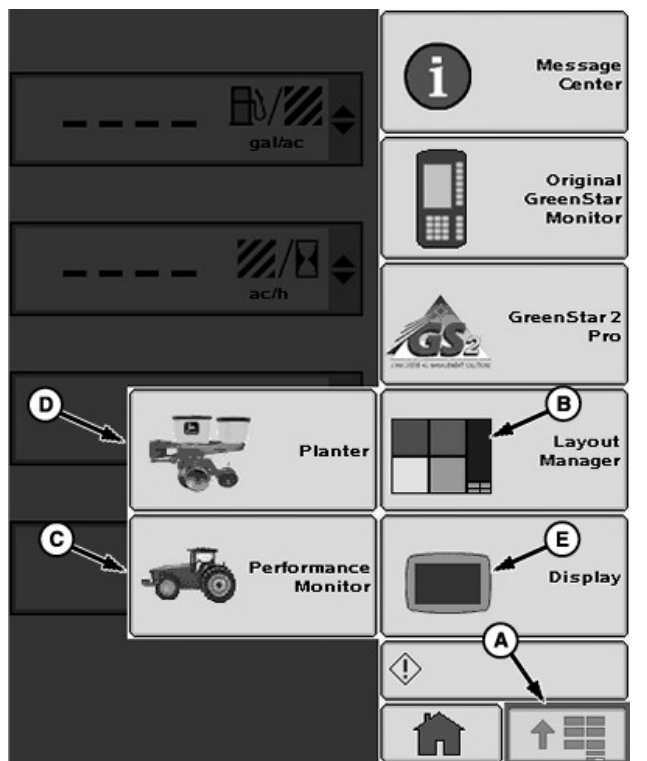
Calibration not successful. Repeat process—La calibración no ha sido satisfactoria. Repetir el procedimiento

Calibration successful—Calibración satisfactoria

OUO6064.00001F0-63-29JUN10

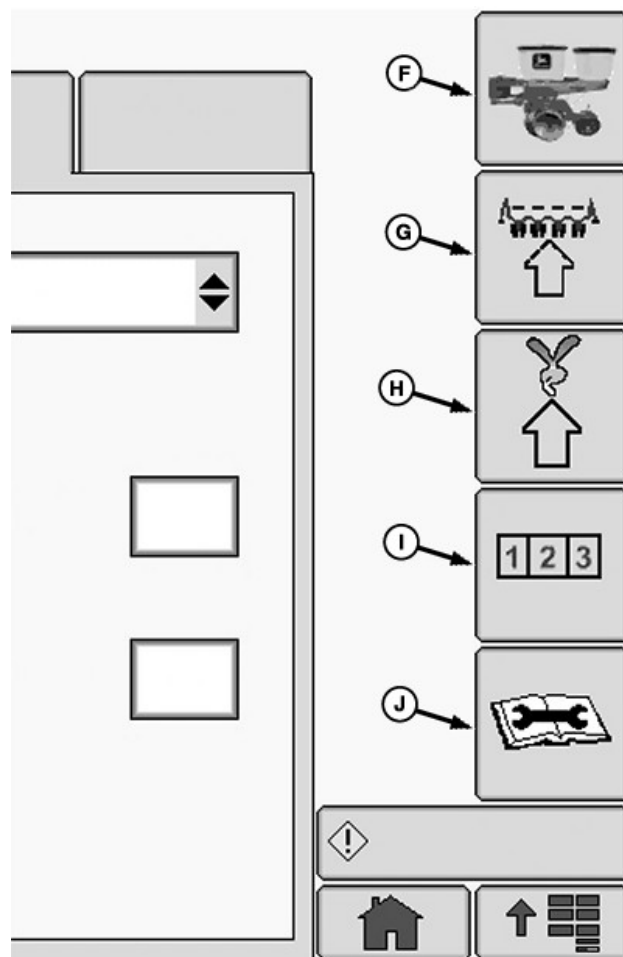
Referencia rápida y configuración predeterminada de la sembradora

Configuración de referencia rápida para máquinas de transmisión mecánica



Pantalla de menú principal

A61139—UN—12OCT07



Pantalla de la aplicación de la sembradora

A61140—UN—15OCT07

- A—Menú principal
- B—Administrador de configuración
- C—Monitor de rendimiento
- D—Aplicación de la sembradora
- E—Aplicación de la pantalla
- F—Sembradora principal
- G—Configuración de la sembradora
- H—Dosis de la sembradora
- I—Totales de la sembradora
- J—Diagnóstico de la sembradora

La siguiente referencia supone que el operador ha leído y comprende este manual. Algunas imágenes de botones se brindan en esta página como un recordatorio. Algunas entradas requieren que cierta información sea configurada primero. Seguir la referencia rápida en secuencia.

Referencia rápida		
Configuración de la pantalla		Seleccionar Menú >> botón Administrador de configuración >> Seleccionar un patrón de configuración.
	>> Zona de pantalla	Seleccionar una zona de la pantalla para asignar una aplicación.
	>> Botón Aplicación	Sólo las aplicaciones permitidas en la zona elegida aparecen como selecciones. Seleccionar una.
	>> Pantalla Aplicación	Seleccionar la pantalla de la aplicación para verificar. Seleccionar las zonas de la pantalla restantes para cambiar. Seleccionar Enter al terminar.
Monitor de rendimiento		Seleccionar Menú >> botón Monitor de rendimiento >> botón Parámetros. Si se presiona el botón Reiniciar, estos valores se borrarán.
	>> Casilla de verificación	Seleccionar GPS o radar conectado directamente a la aplicación de la sembradora. La marca de verificación indica conectado. Si está vacía indica que el radar es parte del sistema del tractor.

Referencia rápida y configuración predeterminada de la sembradora

Referencia rápida			
	>> Casilla de entrada	Verificar que el ancho de apero coincida con el ancho de la sembradora que se muestra en el monitor de la sembradora. Desconectar y volver a conectar si no coinciden.	
	>> Botón Calibrar	Seguir el proceso de calibración si el radar está conectado a la pantalla.	
Configuración de mando de la sembradora		Seleccionar Menú >> botón Sembradora >> tecla programable Configuración >> ficha Mandos >> menú desplegable Configuración de mandos >> botón Parámetros.	
	>> Fuente de mando	Transmisión mecánica. Si se modifica la fuente de mando, se perderán todos los datos de configuración.	
	>> Tipo de dosificador	Vacío o mecánico	
Configuración de la sección de mando de la sembradora		Seleccionar Menú >> botón Sembradora >> tecla programable Configuración >> ficha Mandos >> cuadro desplegable Sección mando >> botón Parámetros.	
	>> Número de secciones	Introducir el número de secciones en la máquina.	
	>> RowCommand™	Marcar la casilla para activar.	
		>> Seleccionar el botón Enter	
Configuración de RowCommand™ de la sembradora		Seleccionar Menú >> botón Sembradora >> tecla programable Configuración >> ficha Mandos >> sección Transmisión >> menú desplegable Secciones de control de hilera >> botón Parámetros.	
	>> Casilla de entrada Número de secciones	Ingresar el número deseado de secciones de RowCommand™ en la máquina.	
	>> Botón Página siguiente	Ingresar la hilera final para la sección actual.	
	>> Botón Página siguiente	Ingresar los valores para las demás secciones.	
	>> Botón Enter		
Configuración del bastidor		Seleccionar Menú >> botón Sembradora >> tecla programable Configuración >> ficha Bastidor>>Configuración del bastidor.	
	>> Cuadro desplegable Configuración de hilera	Seleccionar hilera simple, hilera dividida o hilera doble según el patrón de la sembradora.	
	>> Casilla de entrada Hileras	Ingresar la cantidad total de hileras. Total significa todas las hileras, incluso si la sembradora es una máquina de hileras divididas o hileras dobles y la mitad de las hileras se encuentran actualmente inactivas.	
	>> Casilla de entrada Espaciado de hileras	Ingresar el espaciado de hileras. El espaciado determina la distancia entre las hileras de lado a lado. No saltar una hilera inactiva y medir la siguiente hilera activa en las máquinas de hileras divididas o hileras dobles.	
	>> Ancho de sembradora	Ingresar el ancho de la sembradora en la unidad de medida mostrada. Apagar y encender la unidad.	
	>> Advertencia de desconexión de embrague	Seleccionar esta casilla si la máquina está equipada con desconexiones de varios anchos y se aparece una advertencia cuando algunas hileras están inactivas.	
	>> Botón Modo de transporte	Presionar este botón cuando la máquina está en modo de transporte para colocar la unidad de control electrónico de la sembradora en modo detenido. No habrá advertencias de la sembradora ni funcionalidad hasta que el modo transporte se desactive.	
Configuración del sensor de la sembradora		>> Ficha Sensor	
	>> Semilla	>> Casilla de entrada Hilera	Utilizar esta casilla para configurar sensores de hilera específicos. No cambiar a la configuración de hileras divididas ni de hileras dobles en esta página. Ingresar el número de hilera y seleccionar la casilla Hilera activada o desactivada. Repetir en todas las hileras. Activar o desactivar todos los sensores de hilera simultáneamente con el botón que está en el extremo inferior de la página.
		>> Casilla de verificación Supresión de advertencia de cabecero	Seleccionar esta casilla para quitar las advertencias de hileras sin sembrado cuando la sembradora está elevada.
	>> Vacío	>> Sensores: Desplegable	Seleccionar la cantidad de sensores de sistema de vacío en la máquina.
		>> Sensor	El sistema de vacío debe estar apagado. Seleccionar cada sensor, uno por vez, e ingresar el valor de calibración en la casilla de entrada. Los sensores de John Deere son de 5,66. Seleccionar el botón Reiniciar para que la lectura del sensor sea cero. Seleccionar el siguiente sensor y repetir el paso.
	>> Fertilizante	>> Sensores: Desplegable	Seleccionar la cantidad de sensores de fertilizante en la máquina.
		>> Alta presión	Ingresar un valor para activar una alarma.
		>> Sensor	La presión de fluido residual debe salir del sistema. Seleccionar cada sensor, uno por vez, e ingresar el valor de calibración en la casilla de entrada. Los sensores de

Referencia rápida y configuración predeterminada de la sembradora

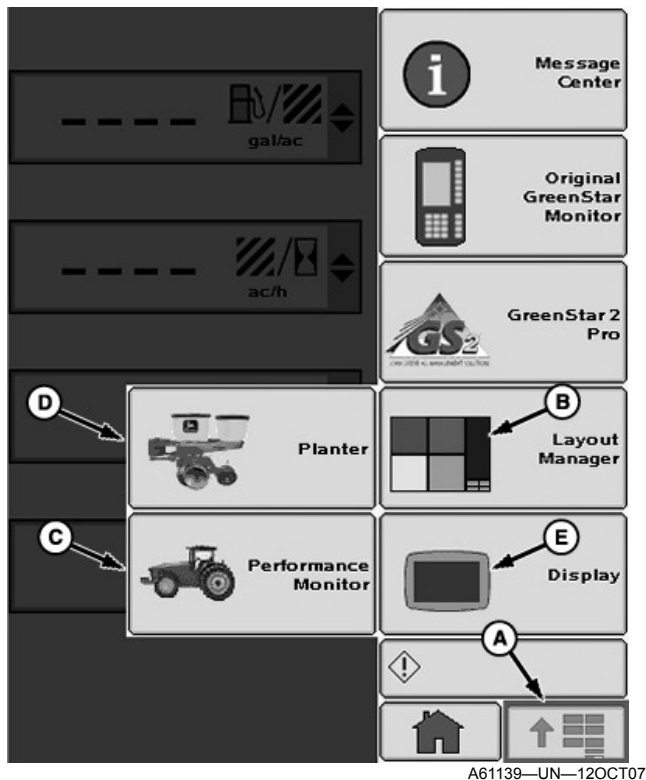
Referencia rápida			
			John Deere son de 37,50. Seleccionar el botón Reiniciar para que la lectura del sensor sea cero. Seleccionar el siguiente sensor y repetir el paso.
	>> Altura (Solo si RowCommand™ está habilitado).	>> Casilla de verificación Común o Separación	La opción Común configura una altura única para arrancar y detener motores de proporción variable. La opción Separada configura alturas individuales para arrancar y detener motores de proporción variable.
		Calibración máxima y mínima	Elevar completamente la máquina y seleccionar el botón Elevado (flecha arriba). Seleccionar Enter. Bajar completamente la máquina mientras se avanza en el terreno y seleccionar el botón Bajada (la flecha hacia abajo). Seleccionar Enter.
		Configurar el punto de arranque y detención	Común: Pulsar el botón Arranque/Detención. Elevar la máquina a la altura deseada y seleccionar el botón Altura de arranque/detención o ingresar un valor en la casilla de entrada. Seleccionar Enter. Separación: Pulsar el botón Arranque/Detención. Desde la posición baja, elevar la máquina al punto de detención de motor y seleccionar el botón Altura de detención o ingresar un valor en la casilla de entrada. Desde la posición elevada, bajar la máquina al punto de arranque de motor y seleccionar el botón Altura de arranque o ingresar un valor en la casilla de entrada. Seleccionar Enter.
	>> Velocidad del tractor	Seleccionar la casilla Auto para permitir que la pantalla determine la fuente de velocidad de avance óptima del motor (recomendado). Si no está seleccionada, aparece un menú desplegable. Seleccionar el menú desplegable y elegir una fuente de sensor.	
Configuración de dosis de semillas		>> Tecla programable Dosis	
	>> Menú desplegable Nombre del cultivo	Seleccionar maíz, soja o uno de los nombres de cultivos especiales.	
	>> Editar nombre de cultivo	Seleccionar para editar nombres de cultivos en el menú desplegable de nombres de cultivos.	
	>> Casilla de entrada Objetivo	Programar la dosis deseada.	
	>> Casilla de entrada Alta y Baja	Configura automáticamente un diez por ciento por encima y por debajo. Seleccionar la casilla para realizar cambios.	
	>> Ajuste de la proporción de semillas	Ingresar el valor de corrección después de haber realizado la verificación del índice de siembra en el campo.	
	>> Casilla de verificación de Hilera de sembrado	Solamente visible en configuraciones de máquina de hileras divididas e hileras dobles. Estas casillas aparecen cuando se selecciona la siembra activa de las hileras.	
Calculadores de la sembradora		>> Tecla programable Total	
	>> Calculador de semillas	>> Ficha Calculadores >> Calculador de semillas	Seleccionar uno de los tres calculadores: Bolsa, Unidad o Peso. Ingresar todos los valores y ver el resultado. Ver la sección de Contadores y calculadores para obtener más información.
	>> Calculador de ruedas dentadas de transmisión	>> Ficha Calculadores >> Transmisión de semillas	
		>> Casilla de entrada Proporción de semillas deseada	Ingresar la proporción de semillas deseada.
		>> Menú desplegable Tipo de disco	Seleccionar el tipo de disco de vacío instalado en el dosificador, o seleccionar los dedos recogedores o componente radial en el extremo inferior de la lista.
		>> Menú desplegable Disco de semillas (Vacío solamente)	Seleccionar el disco instalado en el dosificador.
	>> Calculador de vacío (Dosificadores por vacío solamente cuando está configurado para dosificadores por vacío)	>> Ficha Calculadores >> Vacío	
		>> Menú desplegable Superior	Seleccionar Vacío
		>> Casilla de entrada Semillas por kg (lb)	Ingresar la cantidad de semillas por kg (lb)
		>> Menú desplegable Tipo de disco	Seleccionar el tipo de disco en el dosificador.

Referencia rápida y configuración predeterminada de la sembradora

Referencia rápida			
		>> Menú desplegable Disco de semillas	Seleccionar el disco. Configurar el vacío al valor sugerido como un punto inicial.
	Calculadores de superficie	>> Ficha Total	Seleccionar cualquier casilla de entrada. Cambiar valores o poner en cero con el botón Cero.
Diagnóstico			
	>> Tecla programable Diagnóstico >> ficha Indicaciones	>> Hardware/Software	Provee los datos del sistema. En las sembradoras de bastidor grande, con más de una unidad de control electrónico, seleccionar cada unidad de control electrónico por separado desde el menú desplegable.
		>> Menú desplegable Sensores/Estado	Observar las indicaciones de los sensores programados.
		>> Voltaje del sistema	Provee los datos del sistema.
	>> Pruebas >> Menú desplegable Superior	>> Sensor del tubo de semillas	Prueba los sensores de semilla detectados por el monitor.
		>> Caída de semillas	Prueba si el sensor de semillas está detectando las semillas con precisión.
		>> Caída sem tempor	Prueba la dosis de semillas de una sola unidad de hilera.
		>> Registro de eventos VRD	
		>> Enjuague del motor VRD/válvula	Se usa para purgar aire del sistema hidráulico VRD.
		>> Código de diagnóstico	
		>> Girar dosificador	Verificar que el eje y los dosificadores giren sin haber colocado la máquina en el campo.
		Prueba de embragues de hileras	Se utiliza para comprobar cada circuito de embrague de hileras RowCommand™.
		Prueba automática de embrague de hileras	Se utiliza para comprobar todos los embragues RowCommand™.

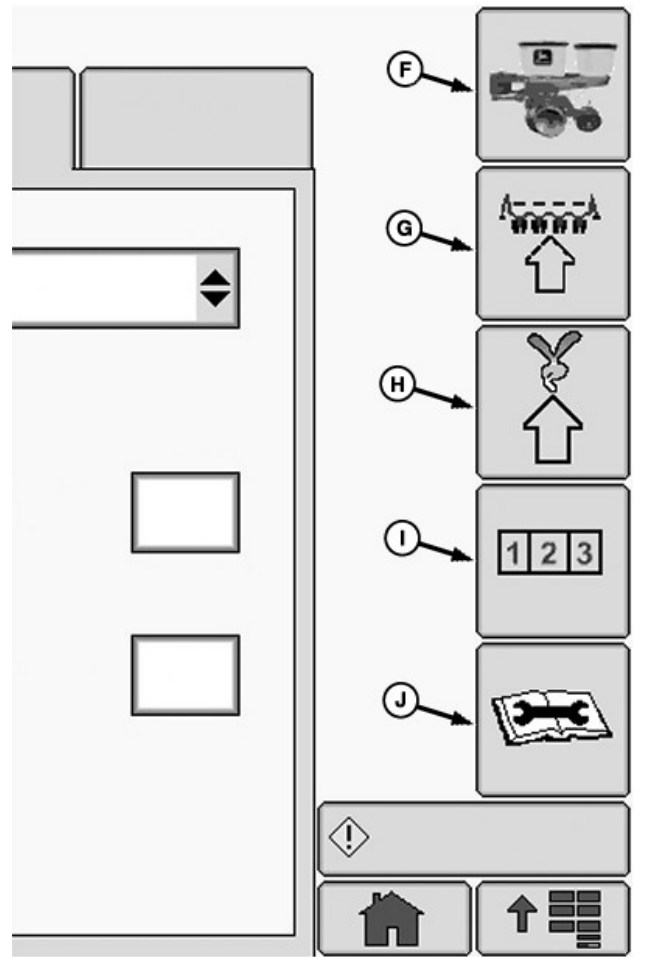
OUO6064,00005B3-63-01MAR13

Configuración de referencia rápida para máquinas VRD



Pantalla de menú principal

A61139—UN—12OCT07



Pantalla de la aplicación de la sembradora

A61140—UN—15OCT07

- A—Menú principal
- B—Administrador de configuración
- C—Monitor de rendimiento
- D—Aplicación de la sembradora
- E—Aplicación de la pantalla
- F—Sembradora principal
- G—Configuración de la sembradora
- H—Dosis de la sembradora
- I—Totales de la sembradora
- J—Diagnóstico de la sembradora

La siguiente referencia supone que el operador ha leído y comprende este manual. Algunas imágenes de botones se brindan en esta página como un recordatorio. Algunas entradas requieren que cierta información sea configurada primero. Seguir la referencia rápida en secuencia.

Referencia rápida		
Configuración de la pantalla		Seleccionar Menú >> botón Administrador de configuración >> Seleccionar un patrón de configuración.
	>> Zona de pantalla	Seleccionar una zona de la pantalla para asignar una aplicación.
	>> Botón Aplicación	Sólo las aplicaciones permitidas en la zona elegida aparecen como selecciones. Seleccionar una.
	>> Pantalla Aplicación	Seleccionar la pantalla de la aplicación para verificar. Seleccionar las zonas de la pantalla restantes para cambiar. Seleccionar Enter al terminar.
Monitor de rendimiento		Seleccionar Menú >> botón Monitor de rendimiento >> botón Parámetros. Si se presiona el botón Reiniciar, estos valores se borrarán.
	>> Casilla de verificación	Seleccionar GPS o radar conectado directamente a la aplicación de la sembradora. La marca de verificación indica conectado. Si está vacía indica que el radar es parte del sistema del tractor.

Referencia rápida y configuración predeterminada de la sembradora

Referencia rápida		
	>> Casilla de entrada	Verificar que el ancho de apero coincida con el ancho de la sembradora mostrado en el monitor de la sembradora. Desconectar y volver a conectar si no coinciden.
	>> Botón Calibrar	Seguir el proceso de calibración si el radar está conectado a la pantalla.
Configuración de mando de la sembradora		Seleccionar Menú >> botón Sembradora >> tecla programable Configuración >> ficha Mandos >> cuadro desplegable Configuración de transmisión >> botón Parámetros.
	>> Fuente de mando	>> Dosis variable. Si se modifica la fuente de mando, se perderán todos los datos de configuración.
	>> Tipo de dosificador	Vacío o mecánico
	>> Tipo de unidad de hilera	MaxEmerge™ o Pro-Series™
	>> QS activado	La marca de verificación indica que el arranque rápido está habilitado (recomendado). La opción Vacío indica que está desactivado.
Configuración de la sección de mando de la sembradora		Seleccionar Menú >> botón Sembradora >> tecla programable Configuración >> ficha Mandos >> cuadro desplegable Sección mando >> botón Parámetros.
	>> Casilla de entrada Número de secciones	Ingresar la cantidad de motores de proporción variable en la sembradora si no coincide con los mostrados.
	>> RowCommand™	La selección significa que RowCommand™ está habilitado. La opción Vacío indica que está desactivado.
	>> Sistema de transmisión de gama doble	La selección indica que el Sistema de transmisión de proporción doble está habilitado. La opción Vacío indica que está desactivado. (Solamente en máquinas de hilera doble)
	>> Botón Página siguiente	Ingresar valores para el primer motor en las casillas de entrada.
	>> Hilera inicial	Ingresar la cantidad de hileras. (Solo disponible para seleccionar cuando hay más de un motor, la opción predeterminada es la hilera uno.)
	>> Hilera final	Ingresar la cantidad de hileras.
	>> Rueda dentada del motor	Introducir el número de dientes de la rueda dentada del motor.
	>> Transmisión central. (Solo aparece cuando el Sistema de transmisión de proporción doble está habilitado.)	Introducir el número de dientes de la rueda dentada.
	>> Transmisor central (Solo aparece cuando el Sistema de transmisión de proporción doble está habilitado).	Introducir el número de dientes de la rueda dentada.
	>> Reducción final	Introducir el número de dientes y de rueda dentada final.
	>> Desconexión del embrague	Seleccionar izquierdo, derecho, cualquiera o ninguno.
	>> Botón Página siguiente	Ingresar los valores para los demás motores.
	>> Botón Enter	
Configuración de RowCommand™ de la sembradora		Seleccionar Menú >> botón Sembradora >> tecla programable Configuración >> ficha Mandos >> menú desplegable Sección control hilera >> botón Parámetros.
	>> Casilla de entrada Número de secciones	Ingresar el número deseado de secciones de control RowCommand™ en la máquina.
	>> Botón Página siguiente	Ingresar la hilera final para la sección actual.
	>> Botón Página siguiente	Ingresar los valores para las demás secciones.
	>> Botón Enter	
Configuración del bastidor		Seleccionar Menú >> botón Sembradora >> tecla programable Configuración >> ficha Bastidor>>Configuración del bastidor.
	>> Cuadro desplegable Configuración de hilera	Seleccionar hilera simple, hilera dividida o hilera doble según el patrón de la sembradora.
	>> Casilla de entrada Hileras	Ingresar la cantidad total de hileras. Total significa todas las hileras, incluso si la sembradora es una máquina de hileras divididas o hileras dobles y la mitad de las hileras se encuentran actualmente inactivas.
	>> Casilla de entrada Espaciado de hileras	Ingresar el espaciado de hileras. El espaciado determina la distancia entre las hileras de lado a lado. No

Referencia rápida y configuración predeterminada de la sembradora

Referencia rápida			
		saltar una hilera inactiva y medir la siguiente hilera activa en las máquinas de hileras divididas o hileras dobles.	
	>> Ancho de sembradora	Ingresar el ancho de la sembradora en la unidad de medida mostrada. Apagar y encender la unidad.	
	>> Advertencia de desconexión de embrague	Seleccionar esta casilla si la máquina está equipada con desconexiones de varios anchos y se aparece una advertencia cuando algunas hileras están inactivas.	
	>> Botón Modo de transporte	Presionar este botón cuando la máquina está en modo de transporte para colocar la unidad de control electrónico de la sembradora en modo detenido. No habrá advertencias de la sembradora ni funcionalidad hasta que el modo transporte se desactive.	
Configuración del sensor de la sembradora		>> Ficha Sensor	
	>> Semilla	>> Casilla de entrada Hilera	Utilizar esta casilla para configurar sensores de hilera específicos. No cambiar la configuración de hileras divididas ni de hileras dobles de esta página. Ingresar el número de hilera y seleccionar la casilla Hilera activada o desactivada. Repetir en todas las hileras. Activar o desactivar todos los sensores de hilera simultáneamente con el botón que está en el extremo inferior de la página.
		Casilla de verificación Advertencia de supresión de cabecero	Seleccionar esta casilla para quitar las advertencias de hileras sin sembrado cuando la sembradora está elevada.
	>> Vacío	>> Sensores: Desplegable	Seleccionar la cantidad de sensores de sistema de vacío en la máquina.
		>> Sensor	El sistema de vacío debe estar apagado. Seleccionar cada sensor, uno por vez, e ingresar el valor de calibración en la casilla de entrada. Los sensores John Deere son de 5,66 (unidades del sistema imperial) o de 143,76 (unidades del sistema métrico). Seleccionar el botón Reiniciar para que la lectura del sensor sea cero. Seleccionar el siguiente sensor y repetir el paso.
	>> Fertilizante	>> Sensores: Desplegable	Seleccionar la cantidad de sensores de fertilizante en la máquina.
		>> Sensor	La presión de fluido residual debe salir del sistema. Seleccionar cada sensor, uno por vez, e ingresar el valor de calibración en la casilla de entrada. Los sensores John Deere son de 37,50 (unidades del sistema inglés) o de 258,55 (unidades del sistema métrico). Seleccionar el botón Reiniciar para que la lectura del sensor sea cero. Seleccionar el siguiente sensor y repetir el paso.
	>> Altura	>> Casilla de verificación Común o Separación	La opción Común configura una altura única para arrancar y detener motores de proporción variable. La opción Separada configura alturas individuales para arrancar y detener motores de proporción variable.
		Calibración máxima y mínima	Elevar completamente la máquina y seleccionar el botón Elevado (flecha arriba). Seleccionar Enter. Bajar completamente la máquina mientras se avanza en el terreno y seleccionar el botón Bajada (la flecha hacia abajo). Seleccionar Enter.
		Configurar el punto de arranque y detención	Común: Pulsar el botón Arranque/Detención. Elevar la máquina a la altura deseada y seleccionar el botón Altura de arranque/detención o ingresar un valor en la casilla de entrada. Seleccionar Enter. Separación: Pulsar el botón Arranque/Detención. Desde la posición baja, elevar la máquina al punto de detención de motor y seleccionar el botón Altura de detención o ingresar un valor en la casilla de entrada. Desde la posición elevada, bajar la máquina al punto de arranque de motor y seleccionar el botón Altura de arranque o ingresar un valor en la casilla de entrada. Seleccionar Enter.
	>> Velocidad del tractor	Seleccionar la casilla Auto para permitir que la pantalla determine la fuente de velocidad de avance óptima del motor (recomendado). Si no está seleccionada, aparece un menú desplegable. Seleccionar el menú desplegable y elegir una fuente de sensor.	
Configuración de dosis de semillas		>> Tecla programable Dosis	
	>> Menú desplegable Nombre del cultivo	Seleccionar maíz, soja o uno de los nombres de cultivos especiales.	
	>> Botón Editar nombre de cultivo	Seleccionar para editar nombres de cultivos en el menú desplegable de nombres de cultivos.	
	>> Botón Mostrar dosis	(1 dosis para todos los motores o dosis para cada motor.)	
		>> Botón Cambiar dosis	Para cambiar cualquier dosis.
		>> Menú desplegable Dosis	Seleccionar la dosis para cambiar. Utilizar la dosis 6 para RX.

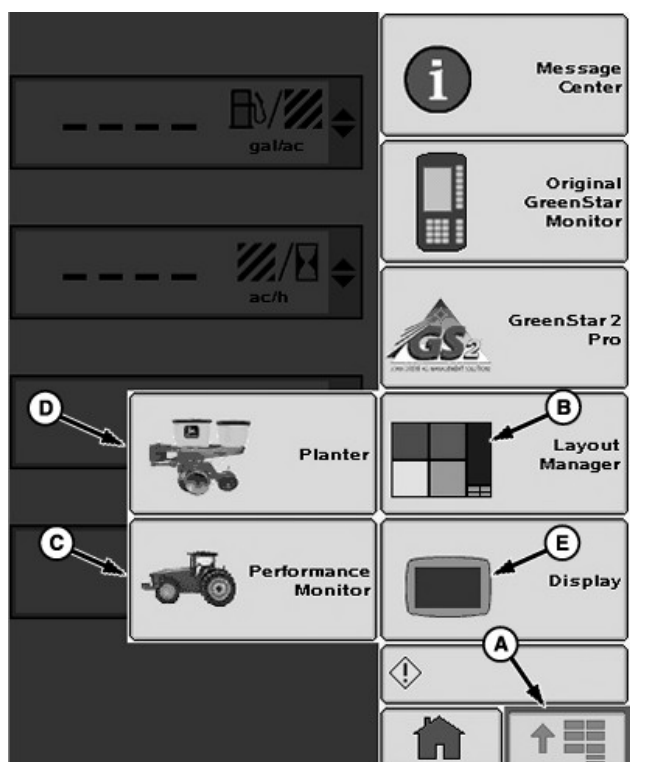
Referencia rápida y configuración predeterminada de la sembradora

Referencia rápida			
		>> Menú desplegable Motor	Cuando está equipado con varios motores y diferentes dosis para cada motor. Seleccionar el motor para establecer una dosis. Sólo visible si no está seleccionada la casilla Usar una dosis para todos los motores .
		>> Menú desplegable Activado - Desactivado	Configurar la dosis para ver o ejecutar la pantalla.
		>> Casilla de entrada Objetivo	Programar la dosis deseada para el motor seleccionado.
		>> Casilla de entrada Alta y Baja	Configura automáticamente un diez por ciento por encima y por debajo. Seleccionar la casilla para realizar cambios.
		>> Botón Enter	Guarda el programa.
	>> Casilla Utilizar una dosis para todos los motores	Solamente visible si hay varios motores en la máquina. Seleccionado para una dosis en toda la máquina. Vacío para diferentes dosis en cada motor.	
	>> Menú desplegable Tipo de disco	Seleccionar tipo de disco o dosificador. Si se elige la opción Personalizado, ingresar la cantidad de semillas/orificios por revolución.	
	>> Menú desplegable Disco de semillas (Vacío solamente)	Seleccionar el disco instalado en el dosificador.	
	>> Casilla de entrada de Ajuste de la proporción de semillas	Ingresar el valor de corrección después de haber realizado la verificación del índice de siembra en el campo.	
	>> Casilla de verificación de Hilera de sembrado	Solamente visible en configuraciones de máquina de hileras divididas e hileras dobles. Estas casillas aparecen cuando se selecciona la siembra activa de las hileras.	
Calculadores de la sembradora		>> Tecla programable Total	
	Calculadores de superficie	>> Ficha Total	Seleccionar cualquier casilla de entrada. Cambiar valores o poner en cero con el botón Cero.
	Calculador de semillas	>> Ficha Calculadores >> Calculador de semillas	Seleccionar uno de los tres calculadores: Bolsa, Unidad o Peso. Ingresar todos los valores y ver el resultado. Ver la sección de Contadores y calculadores para obtener más información.
	Calculador de vacío (Dosificadores por vacío solamente cuando está configurado para dosificadores por vacío)	>> Ficha Calculadores >> Vacío	
		>> Menú desplegable Superior	Seleccionar Vacío
		>> Casilla de entrada Semillas por kg (lb)	Ingresar la cantidad de semillas por kg (lb)
		>> Menú desplegable Tipo de disco	Seleccionar el tipo de disco en el dosificador.
		>> Menú desplegable Disco de semillas	Seleccionar el disco. Configurar el vacío al valor sugerido como un punto inicial.
Diagnóstico			
	>> Tecla programable Diagnóstico >> ficha indicaciones.	>> Hardware/Software	Provee los datos del sistema. En las sembradoras de bastidor grande, con más de una unidad de control electrónico, seleccionar cada unidad de control electrónico por separado desde el menú desplegable.
		>> Menú desplegable Sensores/Estado	Observar las indicaciones de los sensores programados.
		>> Voltaje del sistema	Provee los datos del sistema.
		>> Menú desplegable Datos VRD	Repasar las indicaciones del sensor. Si "r/min deseadas" muestra CAL, hacer funcionar la máquina en el campo a una distancia corta con la VRD activa. Mediante este procedimiento, se calibran los motores.
	>> Pruebas >> Menú desplegable Superior	>> Sensor del tubo de semillas	Prueba los sensores de semilla detectados por el monitor.
		>> Caída de semillas	Prueba si el sensor de semillas está detectando las semillas con precisión.
		>> Caída sem tempor	Prueba la dosis de semillas de una sola unidad de hilera.
		>> Registro de eventos VRD	
		>> Enjuague del motor VRD/válvula	Se usa para purgar aire del sistema hidráulico VRD.

Referencia rápida			
		>> Código de diagnóstico	
		>> Girar dosificador	Verificar que el eje y los dosificadores giren sin haber colocado la máquina en el campo.
		Prueba de embragues de hileras	Se utiliza para comprobar cada circuito de embrague de hileras RowCommand™.
		Prueba automática de embrague de hileras	Se utiliza para comprobar todos los embragues RowCommand™.

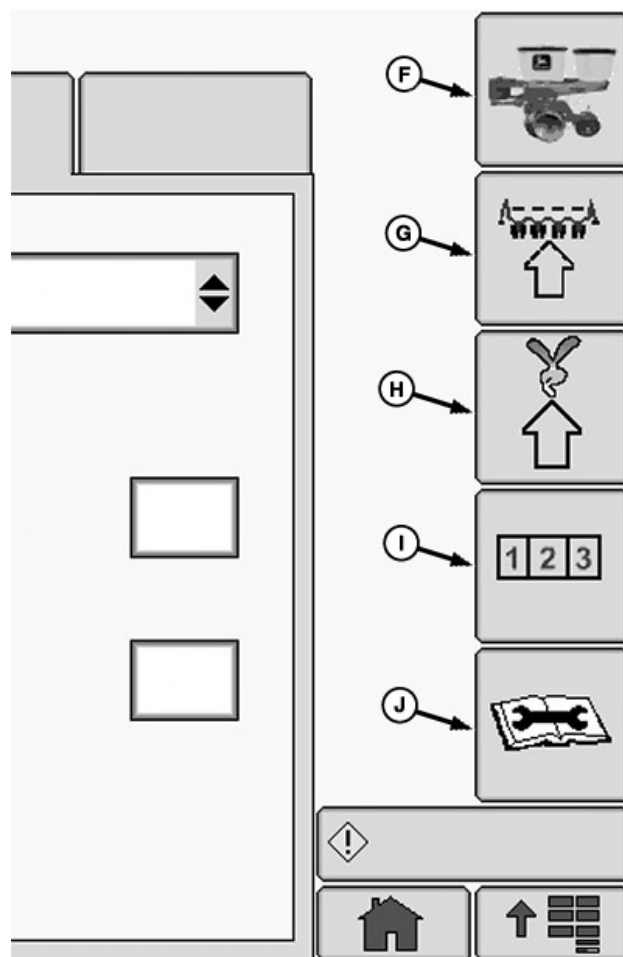
OUC6064,00005B4-63-01MAR13

Configuración de referencia rápida adicional para Seedstar™ XP



Pantalla de menú principal

A61139—UN—12OCT07



Pantalla de la aplicación de la sembradora

A61140—UN—15OCT07

- A—Menú principal
- B—Administrador de configuración
- C—Monitor de rendimiento
- D—Aplicación de la sembradora
- E—Aplicación de la pantalla
- F—Sembradora principal
- G—Configuración de la sembradora
- H—Dosis de la sembradora
- I—Totales de la sembradora
- J—Diagnóstico de la sembradora

La siguiente referencia supone que el operador ha leído y comprende este manual. Algunas imágenes de botones se brindan en esta página como un

recordatorio. Algunas entradas requieren que cierta información sea configurada primero. Seguir la referencia rápida en secuencia.

Referencia rápida			
Contrapresión en la Pantalla de funcionamiento de un vistazo		>>Casilla PDF activa.	Seleccionar para habilitar o desactivar la contrapresión activa Visible solo en sembradoras con PDF activo. Al desactivarse, los valores visualizados de contrapresión cambian a las indicaciones tomadas de los sensores de presión de aire de PDF.
Configuración del sensor de la sembradora		>> Ficha Sensor	
	>> Contrapresión	>> Sensores: Desplegable	Seleccionar la cantidad de sensores de contrapresión en la máquina.
		>> Cuadro desplegable de sensor	Seleccionar sensor.
		>> Cuadro desplegable de hilera	Seleccionar hilera.
		>>Cuadro desplegable de fila	Seleccionar fila. El cuadro desplegable de fila solo se ve cuando se selecciona Hilera dividida en la pantalla Configuración del bastidor.
		>> Casilla de verificación	Activar o desactivar sensor.
		>>Cuadro de entrada del valor de calibración	Ingresar el valor de calibración para cada sensor de contrapresión de rueda auxiliar. Los sensores de John Deere™ son 1394.
		>> Botón de puesta a cero	Poner a cero cada sensor de contrapresión de rueda auxiliar.
	>> Calidad de suspensión	>> Sensores: Desplegable	Seleccionar la cantidad de sensores de calidad de suspensión en la máquina.
		>> Cuadro desplegable de sensor	Seleccionar sensor.
		>> Cuadro desplegable de hilera	Seleccionar hilera.
		>> Casilla de verificación	Activar o desactivar sensor.
	Presión de aire de PDF (contrapresión de punto de ajuste)	>>Cuadro de entrada del valor de calibración	Configura el valor que utiliza el sensor de presión de aire para determinar el valor real de presión de aire. El valor de calibración del sensor John Deere™ es 494,
		>>Botón Continuar	Seleccionar este botón para puesta a cero de sensor de presión de aire.
	Presión de aire de PDF (Hilera simple de contrapresión activa)	>>Cuadro desplegable Número de filas	Seleccionar fila.
		>>Cuadro de entrada del valor de calibración	Configura el valor que utiliza el sensor de presión de aire para determinar el valor real de presión de aire. El valor de calibración del sensor John Deere™ es 494,
		>>Botón Continuar	Seleccionar este botón para puesta a cero de sensor de presión de aire.
	Presión de aire de PDF (Hilera doble de contrapresión activa)	>>Cuadro desplegable Número de filas	Seleccionar fila.
		>>Cuadro desplegable de sensor	Seleccionar sensor.
		>>Cuadro de entrada del valor de calibración	Configura el valor que utiliza el sensor de presión de aire para determinar el valor real de presión de aire. El valor de calibración del sensor John Deere™ es 494,
		>>Botón Continuar	Seleccionar este botón para puesta a cero de sensor de presión de aire.
Diagnóstico			
	>> Tecla programable Diagnóstico >> ficha indicaciones	>> Sensores/estado	Observar las indicaciones de los sensores programados.
		>> Tensiones del sistema	Brinda datos del sistema.
		Fuerza de contrapresión	Muestra la presión y la tensión del sensor de contrapresión.
		Calidad de suspensión	Muestra los porcentajes del sensor de calidad de suspensión.
Sembradora de un vistazo — Configuración de usuario		>> Pulsar y mantener presionado el botón Screen Scan (Explorar pantalla) durante 4 s.	

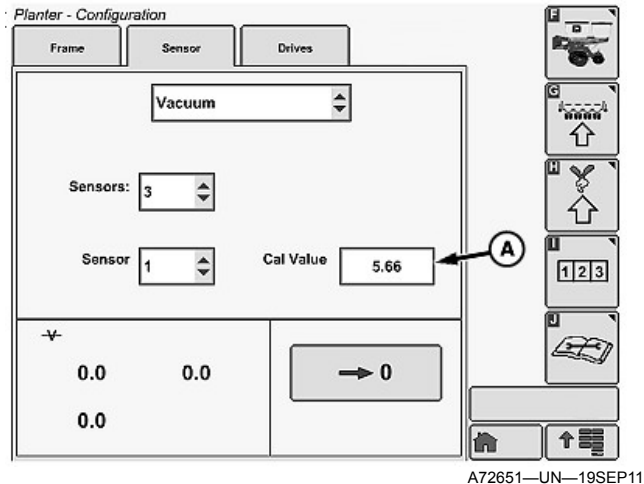
Referencia rápida

Página de configuración de alarmas y límites	>> Pulsar y mantener presionado cualquiera de los botones de SeedStar™ XP durante 4 segundos.
--	---

OUO6064.00005B5-63-10NOV11

Valores predeterminados de la sembradora

Sensores de vacío



A—Valor de calibración

El valor de calibración predeterminado para los sensores de vacío John Deere™ es 5,66.

Información de las zonas de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Frame—Bastidor

Sensor—Sensor

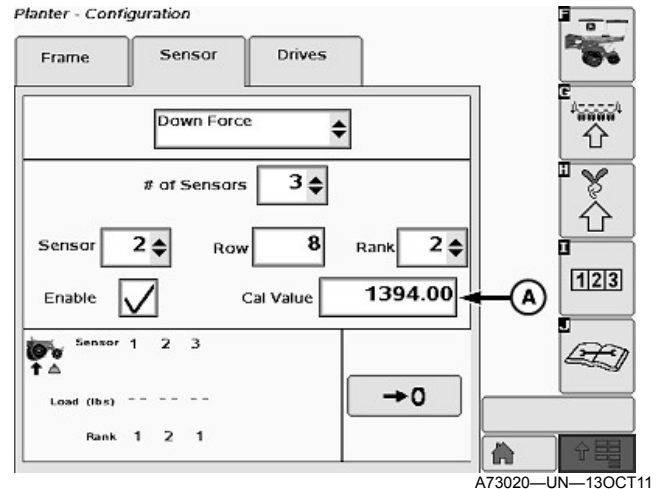
Drives—Sistemas de transmisión

Vacuum—Vacío

Sensors—Sensores:

Cal Value—Valor de calibración

Sensores de contrapresión



A—Valor de calibración

El valor de calibración predeterminado para los sensores de contrapresión John Deere™ es 1394,00.

Información de las zonas de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Frame—Bastidor

Sensor—Sensor

Drives—Sistemas de transmisión

Down Force—Contrapresión

of Sensors—Número de sensores

Sensors—Sensores

Row—Hilera

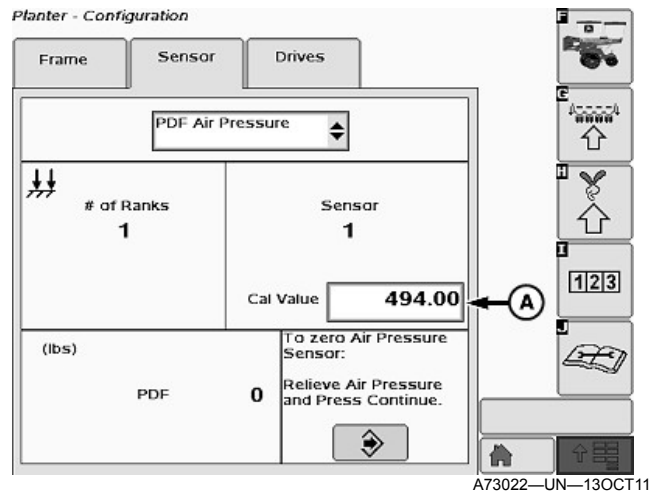
Rank—Fila

Enable—Activado

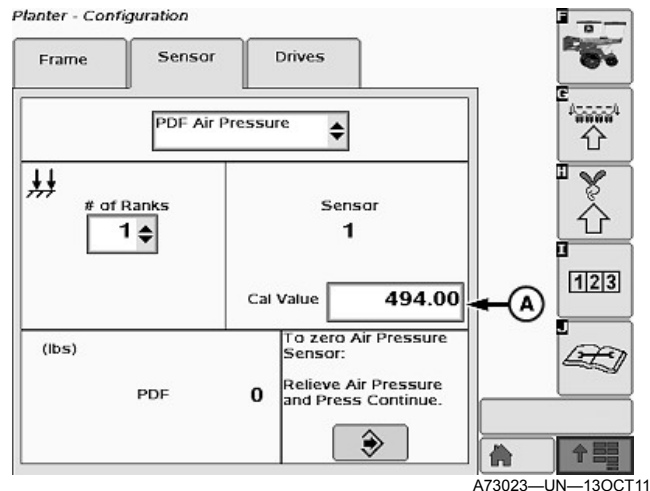
Cal Value—Valor de calibración

Load—Carga

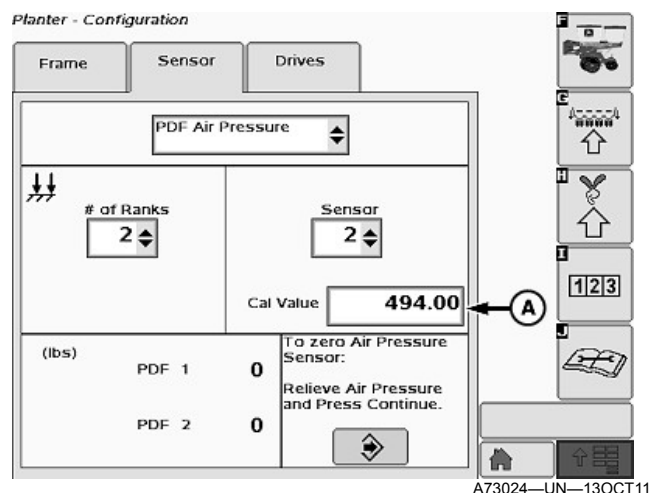
Sensores de presión de aire de contrapresión neumática



Punto de ajuste del sensor de presión de aire de PDF



Sensor de presión de aire de PDF activa (fila simple)



Sensores de presión de aire de PDF activa (fila doble)

A—Valor de calibración

El valor de calibración predeterminado para los

sensores de presión de aire de contrapresión neumática John Deere™ es 494,00.

Información de las zonas de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Frame—Bastidor

Sensor—Sensor

Drives—Sistemas de transmisión

PDF Air Pressure—Presión de aire de contrapresión neumática

of Ranks—Número de filas

Cal Value—Valor de calibración

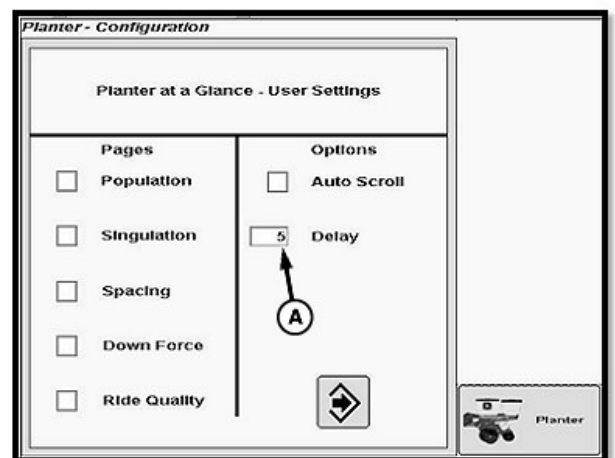
PDF 1—Sensor de contrapresión neumática 1

PDF 2—Sensor de contrapresión neumática 2

To Zero Air Pressure Sensor:—Para puesta a cero de sensor de presión de aire:

Relieve Air Pressure and Press Continue—Aliviar la presión de aire y presionar continuar

Sembradora de un vistazo: configuración de usuario



A72650—UN—20SEP11

A—Retardo de exploración de pantalla

Configuración predeterminada para retardo de exploración de pantalla 5 s.

Información de las zonas de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Planter at a Glance - User Settings—Sembradora de un vistazo: configuración de usuario

Pages—Páginas

Population—Proporción

Singulation—Separación

Spacing—Espaciado

Down Force—Contrapresión

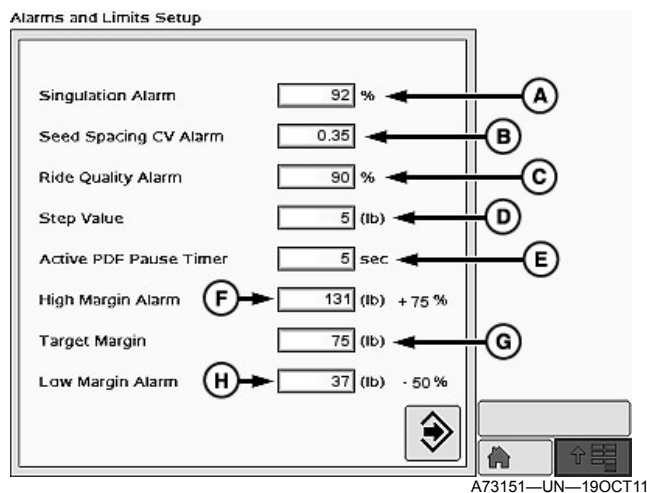
Ride Quality—Calidad de suspensión

Options—Opciones

Auto Scroll—Desplazamiento automático

Delay—Retardo

Configuración de alarmas y límites



A—Alarma de separación

B—Alarma de la CV de espaciado entre semillas

C—Alarma de calidad de suspensión

D—Valor de paso

E—Temporizador de pausa de PDF activa

F—Alarma de margen alto

G—Margen deseado

H—Alarma de margen bajo

El valor predeterminado de la alarma de separación es del 92%.

El coeficiente predeterminado de variación de espaciado entre semillas es de 0,35.

El valor predeterminado de la alarma de calidad de suspensión es del 90%.

La configuración predeterminada del valor de paso es 5.

El temporizador predeterminado de pausa de PDF activa es de 5 segundos.

La configuración predeterminada de alarma de margen alto es de 75% (131 lb).

La configuración predeterminada de margen deseado es de 75 lb.

La configuración predeterminada de alarma de margen bajo es de 50% (37 lb).

Información de las zonas de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Alarms and Limit Setup—Configuración de alarmas y límites

OUO6064,00005F4-63-25JUN14

Configuración inicial del sistema SeedStar™ 2

Descripción general del sistema SeedStar™ 2

El sistema de monitorización SeedStar™ 2 funciona con el monitor GreenStar™ 2 u otro monitor compatible con ISO 11783 para facilitar toda la información importante de siembra en una ubicación.

El sistema SeedStar™ 2 proporciona la siguiente información:

- Proporción de semillas de hilera individual y promedio de la sembradora
- Monitorización de separación de semillas
- Monitorización de espaciado entre semillas
- Variación de espaciado entre semillas (coeficiente de variación)
- Monitorización de nivel de vacío
- Monitorización de la presión del fertilizante
- Contadores de superficie y supervisión de productividad
- Monitorización y control de RowCommand™
- Monitorización y control de la transmisión de índice variable (VRD)
- Control y monitorización de contrapresión neumática integrado con punto de ajuste único
- Alarmas, precauciones y diagnóstico.

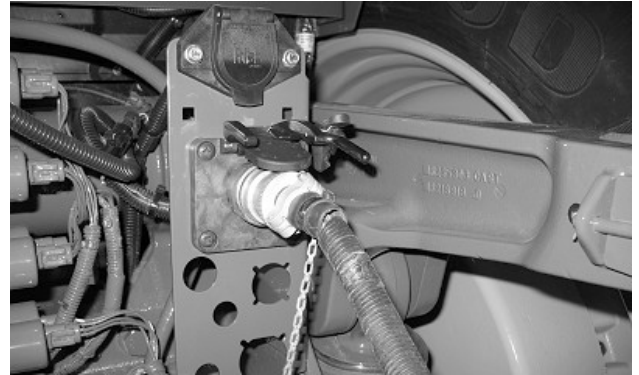
El sistema de monitoreo de sembradoras SeedStar™ 2 funciona con un monitor GreenStar™ 2 o compatible con ISO 11783 de la competencia y es completamente compatible con aplicaciones John Deere™ AMS como Field Doc™, Swath Control Pro™ para sembradoras, GreenStar™, el sistema de dirección asistida de AutoTrac™, el software de administración de granjas Apex™, la recopilación de datos de Field Doc™, iGuide™ y otros.

La unidad de control Sembradora principal 1 (PM1) recibe las señales de las unidades de control y los sensores del tractor y de la sembradora, y las transmite a través del bus de la red local de controladores a la pantalla de la cabina del tractor.

Las máquinas equipadas con contrapresión neumática integrada con punto de ajuste tienen una unidad de control electrónico adicional para ajustar y controlar el sistema de contrapresión neumática de la unidad de hileras. La unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2) recibe las entradas del monitor GreenStar™ y controla las electroválvulas en el depósito de almacenamiento de aire para obtener cambios más rápidos en la contrapresión de la unidad de hileras desde la cabina. Se proporciona una alarma de baja presión para alertar al operador de la existencia de fugas en el sistema.

OOU6064,00005B6-63-19APR21

Componentes del sistema



A62921—UN—23JUL08

Conexión del grupo de cables de la CAN

Conexión del grupo de cables de la CAN

La conexión estándar ISO del grupo de cables de la red local de controladores (CAN) es la conexión principal entre el aparo y el tractor para el sistema de monitor SeedStar™.



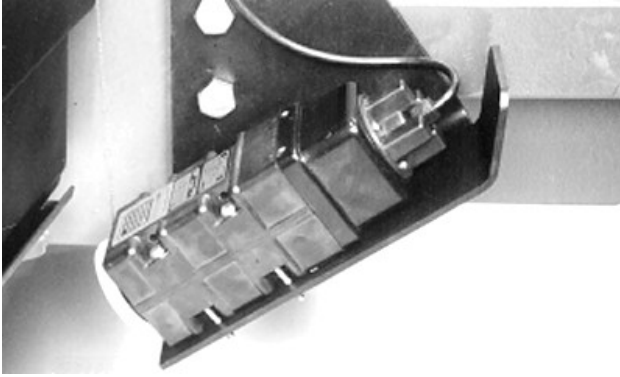
A50167—UN—09SEP02

Unidad de control electrónico Sembradora principal 1 (PM1)

Unidad de control electrónico Sembradora principal 1 (PM1)

Esta unidad de control electrónico:

- Proporciona la aplicación de software principal de la sembradora y la interfaz de usuario en el monitor GreenStar™.
- Contiene toda la información de configuración para la sembradora.
- Recibe y procesa las señales de los sensores de semilla.
- Controla el sistema de mando de dosis variable (si existe).
- Controla el sistema RowCommand™ (si existe).



A48199—UN—26OCT01

Radar externo (opcional)



A67665—UN—11JUN10

Receptor de sistema de posicionamiento global (GPS)

Radar externo (opcional)

Puede utilizarse una unidad de radar externo para suministrar la señal de velocidad de avance al sistema de monitorización SeedStar™. Si el tractor no está equipado con un receptor GPS o un radar instalado de fábrica, ver configuración de radar en la sección Monitor de rendimiento.



A67664—UN—11JUN10

Radar de haz doble John Deere

Radar instalado de fábrica

El radar de haz doble John Deere™ es un ejemplo de radar de tractor instalado de fábrica. El radar proporciona la señal de velocidad de avance para el sistema de monitorización SeedStar™. Para obtener más información sobre la calibración, consultar el manual del operador del tractor.

Receptor GPS

También pueden utilizarse determinados receptores del Sistema de posicionamiento global (GPS) para proporcionar una señal de velocidad de avance para el monitor SeedStar™. Debido a las diversas configuraciones posibles, consultar el manual del operador de GreenStar™ o acudir al concesionario John Deere™.

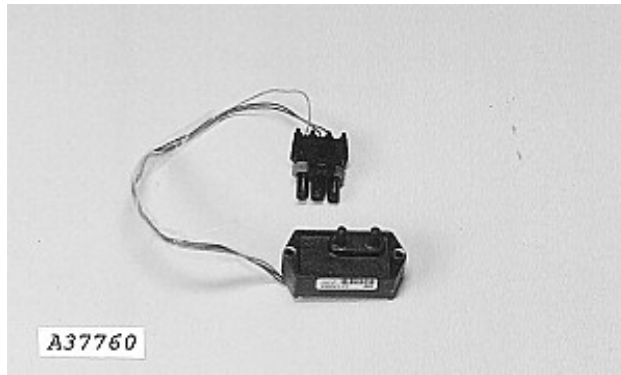


A67677—UN—11JUN10

Tubo de semilla con sensor de semillas

Tubo de semilla con sensor de semillas

El sensor de semilla se utiliza para controlar la actividad de las semillas en cada unidad de hileras. La unidad de control electrónico Sembradora principal 1 (PM1) procesa la información de las semillas y permite verla en el monitor GreenStar™. Los sistemas de monitorización de SeedStar™ 2 emplean los datos del sensor de semilla para calcular y mostrar al operador la proporción de semillas de hilera individual y promedio de la sembradora.



Sensor de vacío

A37760—UN—06SEP95

Sensor de vacío

Los sensores de vacío proporcionan la señal del nivel de vacío a la unidad de control electrónico Sembradora principal 1 (PM1). Hay un sensor de vacío para cada ventilador de vacío en la sembradora.



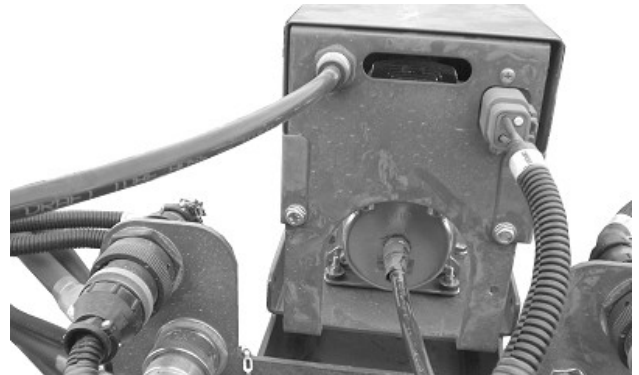
Unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2)
(máquinas con contrapresión neumática integrada)

A66613—UN—22FEB10

Unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2) (máquinas con contrapresión neumática integrada)

Esta unidad de control electrónico:

- Controla y monitoriza el sistema de contrapresión neumática.

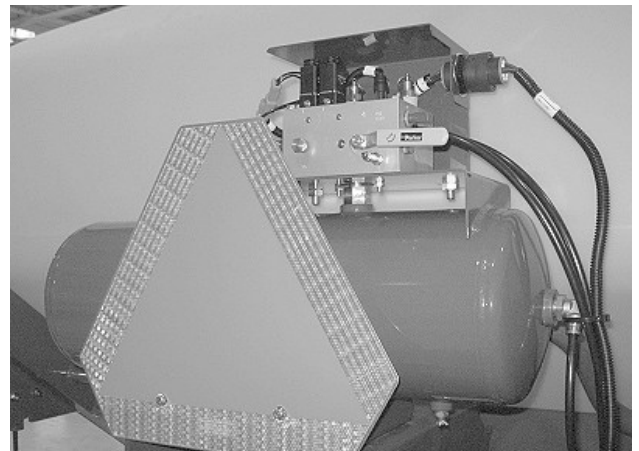


Compresor de aire de contrapresión neumática (máquinas
con contrapresión neumática integrada con punto de ajuste
único)

A71679—UN—01JUN11

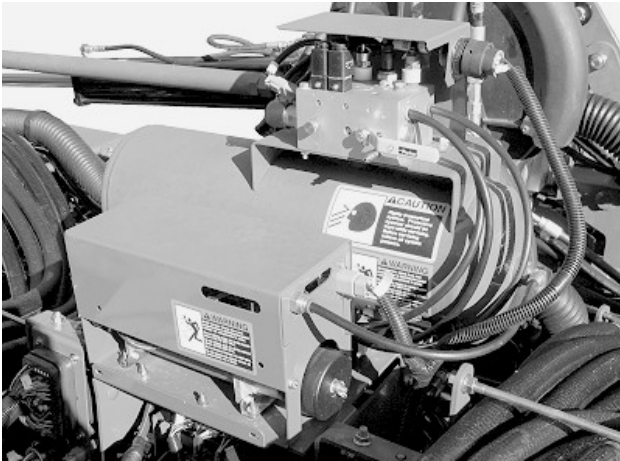
Compresor de aire del sistema de contrapresión neumática (máquinas con contrapresión neumática integrada con punto de ajuste único)

El compresor de aire de contrapresión neumática suministra aire comprimido al depósito de almacenamiento de aire en las sembradoras con contrapresión neumática integrada con punto de ajuste con SeedStar™ 2. La toma eléctrica auxiliar del tractor o directamente la batería del tractor proporciona la alimentación eléctrica para el compresor de aire. El interruptor de presión ubicado en la válvula de control de contrapresión neumática controla al relé de la unidad del compresor para activar y desactivar el compresor.



Depósito de aire de contrapresión neumática y
electroválvula de control - Sembradoras arrastradas con
CCS (máquinas con contrapresión neumática integrada con
punto de ajuste único)

A68064—UN—06JUL10

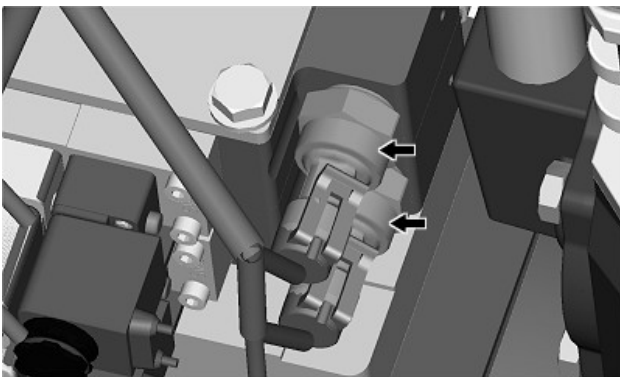


A68994—UN—08OCT10

Depósito de aire de contrapresión neumática y electroválvula de control - Sembradoras integrales (máquinas con contrapresión neumática integrada con punto de ajuste único)

Depósito de aire de contrapresión neumática y válvula de control de electroválvula (Máquinas con contrapresión neumática integrada con punto de ajuste único)

Los depósitos de almacenamiento de aire de contrapresión neumática proporcionan capacidad neumática adicional para hacer cambios rápidos en la contrapresión de la unidad de hileras en sembradoras con contrapresión integrada con punto de ajuste único de SeedStar™ 2. La unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2) controla y supervisa la electroválvula de control ubicada en la parte superior del depósito principal.

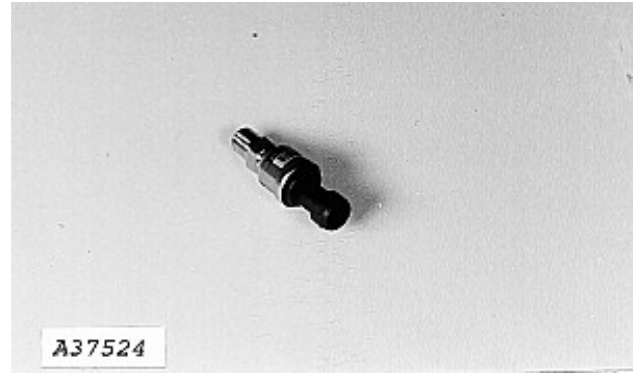


A86641—UN—03JUN15

Sensores de presión de contrapresión neumática (máquinas con contrapresión neumática integrada)

Sensores de presión de contrapresión neumática (máquinas con contrapresión neumática integrada)

El sensor de contrapresión neumática detecta la cantidad de presión de aire en el circuito del muelle neumático. La unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2) utiliza la señal del sensor de presión para ajustar la presión en el circuito del muelle neumático para alcanzar la contrapresión configurada por el operador.



A37524—UN—13SEP95

Sensor de presión del fertilizante (opcional)

Sensor de presión del fertilizante (opcional)

El sensor de presión de fertilizante es opcional en sembradoras equipadas con una bomba de pistón de fertilizante líquido. La unidad de control electrónico Sembradora principal 1 (PM1) controla la señal del sensor de presión de fertilizante y muestra el valor de presión en el monitor GreenStar™.

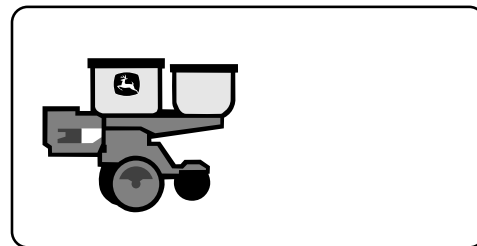
OUC6064.00005B7-63-03JUN15

Configuración de la fuente de mando de la sembradora



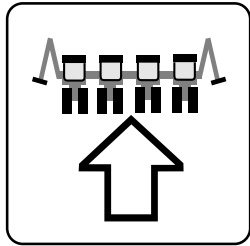
Menú

A59325—UN—19FEB07



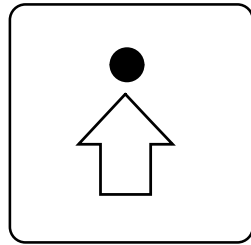
Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



A59172—UN—29JAN07

Tecla programable Configuración



A59377—UN—23FEB07

Botón Ajustes



H85801—UN—14JUN06
Intro

botón **Sembradora** >>
tecla programable
Configuración >> ficha
Mandos >> cuadro
desplegable **Configurar**
mandos >> botón
Ajustes.



H85814—UN—14JUN06
Cancelar

IMPORTANTE: Un cambio en la fuente de mando restablece todas las configuraciones de la sembradora a los valores predeterminados.

2. Seleccionar del menú desplegable **Fuente de mando** y elegir el tipo de fuente de mando para la máquina.

La fuente de mando se configura en fábrica para cada sembradora. La única razón para cambiar esta configuración es si se instala en la máquina un sistema de mando diferente.

1. Seleccionar **Menú** >>
3. Seleccionar el botón **Intro** para reconocer la advertencia de puesta a cero de la unidad de control electrónico.

NOTA: Esperar 30 segundos entre los ciclos de encendido y apagado.

4. Desconectar la alimentación y volver a conectarla.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Drives—Sistema impulsor

Drive Config—Configuración de la transmisión

Drive Source—Fuente de mando:

Ground Driven—Transmisión mecánica

Variable Rate—Proporción variable

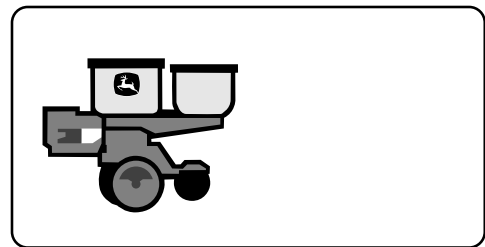
OUO6064,00005B8-63-10NOV11

Configuración de tipo de medidor



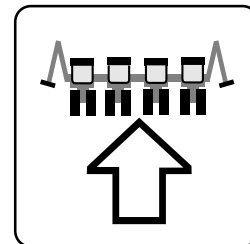
Menú

A59325—UN—19FEB07



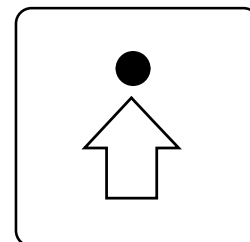
Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Configuración

A59172—UN—29JAN07



Botón Ajustes

A59377—UN—23FEB07



H85801—UN—14JUN06
Intro

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Mandos** >> **Configuración de mandos** >> botón **Ajustes**.



H85814—UN—14JUN06
Cancelar

2. Seleccionar del menú desplegable **Tipo medidor** y elegir el tipo de medidor para la máquina.

NOTA: Al seleccionar **Cancel** (Cancelar) regresa a la ficha **Drives** (Mandos).

3. Una vez completado este paso, seleccionar **Intro**.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Drives—Transmisiones

Drive Source—Fuente de mando

Meter Type—Tipo de medidor

Vacuum—Vacío

Mechanical—Mecánica

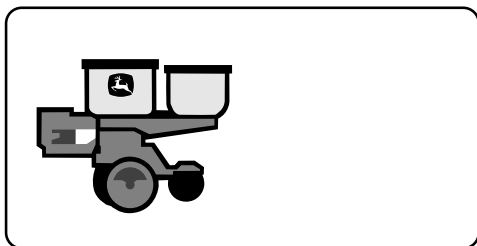
OUO6064,00001A5-63-15JUN10

Configuración de la disposición del bastidor, de la disposición de hileras y de la advertencia de desconexión de transmisión



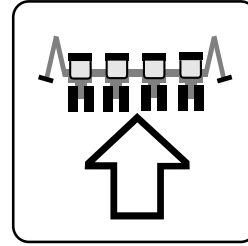
Menú

A59325—UN—19FEB07



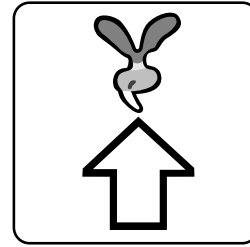
Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



A59172—UN—29JAN07

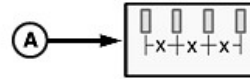
Tecla programable de configuración



A59173—UN—29JAN07

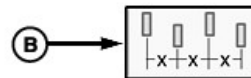
Tecla programable Dosis

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Bastidor** >> cuadro desplegable **Configuración del bastidor**.



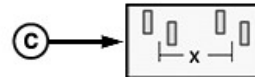
A72709—UN—21SEP11

Espaciado de hileras simples



A72710—UN—21SEP11

Espaciado de hileras divididas



A72711—UN—21SEP11

Espaciado de hileras dobles

- A—Configuración de hilera simple
- B—Configuración de hilera dividida
- C—Configuración de hilera doble

NOTA: La configuración de hileras es la disposición general de la máquina. No cambiar esta selección una vez establecida.

2. Seleccionar el cuadro desplegable **Configuración de hileras** y elegir cuántas hileras hay configuradas en la máquina.

- Configuración de hilera simple (A): El espaciado entre hileras se mide entre cada hilera adyacente. Ejemplo: 1775NT
- Configuración de hilera dividida (B): El espaciado entre hileras se mide entre cada hilera adyacente aún si las unidades de hilera están en distintos componentes del bastidor. Ejemplo: 1795
- Configuración de hilera doble (C): El espaciado entre hileras se mide desde el centro de cada juego de hileras dobles adyacentes. Ejemplo: 1705 con hileras dobles

Cómo cambiar entre hileras divididas angostas y anchas, o hileras simples y dobles:

- Seleccionar la tecla programable **Dosis**.

NOTA: El monitor ajusta automáticamente las hileras, el espaciado y la anchura de la máquina según la casilla seleccionada.

Para asegurar la actualización de todas las configuraciones, seleccionar la casilla de confirmación de siembra de hileras aún si se encuentra ya marcada.

- Seleccionar la casilla de confirmación **Siembra de hileras** para elegir la configuración de hileras a monitorizar.

Apagar y encender la alimentación toda vez que se realice un cambio para asegurar que las actualizaciones se han grabado.

NOTA: Si se cambia el número de hileras, se debe activar nuevamente el RowCommand™. (Consultar la configuración de la sección de transmisión.)

3. Seleccionar la casilla de entrada **Hileras**. Ingresar la cantidad total de hileras en la máquina.
4. Seleccionar la casilla de entrada **Espaciado de hileras**. Introducir la distancia de espaciado para la configuración seleccionada como se determinó en el paso previo.
5. La **Anchura** de la sembradora se calcula automáticamente. Para introducir el ancho manualmente, seleccionar la casilla de entrada e ingresar un valor.
6. Seleccionar la casilla **Advertencia de desconexión de embrague** para habilitar o desactivar la alarma de ancho parcial. Cuando está habilitada, se muestra una advertencia de pantalla completa durante 5 segundos cada vez que se desconecta una sección de transmisión o embrague. Aparece un mensaje en la tecla programable Centro de mensajes, y la alarma del monitor suena cada 15 s como un recordatorio.

7. Seleccionar el botón **Modo de transporte** para colocar el monitor en modo de transporte. Con el modo de transporte activado, las alarmas se desactivan cuando se muda desde y hacia los campos.

Información de las zonas de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Frame Configuration—Configuración del bastidor

Planter Data—Datos de la sembradora

Planter Dimensions—Dimensiones de sembradora

GPS Dimensions—Dimensiones del GPS

Total—Total

Rows—Hileras

Planter Width—Anchura de la sembradora

Single Row—Hilera simple

Split Row—Hilera dividida

Twin Row—Hilera doble

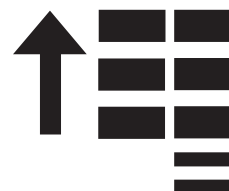
Clutch Disconnect Warning—Advertencia de desconexión de embrague

Transport Mode—Modo de transporte

Rows Planting—Hilera de sembrado

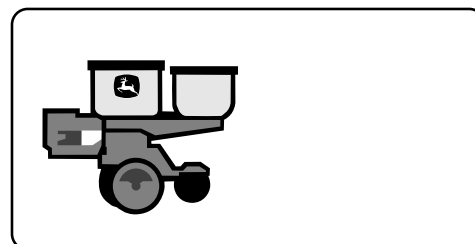
OU06074,0000E19-63-13OCT14

Sensores de semilla Activados/Desactivados



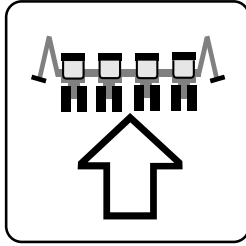
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



A59172—UN—29JAN07

Tecla programable de configuración

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor**.

IMPORTANTE: Debe completarse la configuración del bastidor antes de fijar el sensor de semillas.

2. Seleccionar **Semilla** del cuadro desplegable.
3. Para modificar todas las hileras de una sola vez, seleccionar el botón para **Activar todas hileras** o **Desactivar todas hileras**.

Para modificar las hileras de a una por vez, seleccionar el cuadro desplegable **Hilera** e ingresar el número de la hilera. Seleccionar la casilla **Activado** o **Desactivado** para configurar la hilera seleccionada.

Las selecciones Activado/Desactivado se encuentran disponibles sólo para las hileras activas. Ejemplo: Si una máquina con hileras divididas o hileras dobles se configura para que siembre con la configuración de hilera ancha, no se pueden seleccionar las hileras intermedias.

4. Seleccionar la casilla Supresión de advertencia de cabecero para suprimir las advertencias mientras se realizan virajes en los cabeceros.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

Seed—Semilla

On—Activ.

Off—Desactiv.

Row—Hil

All Rows On—Todas las hileras activadas

All Rows Off—Todas las hileras desactivadas

Turn All Rows On—Activar todas las hileras

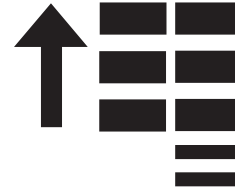
Turn All Rows Off—Desactivar todas las hileras

Headland Warning Suppression—Supresión de advertencia de cabecero

OU06064.0000494-63-29APR11

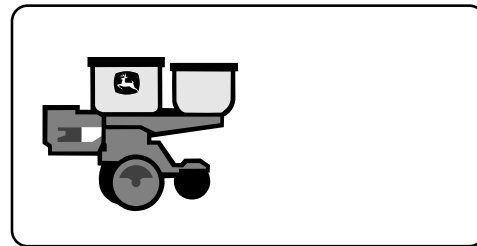
Configuración del sensor de vacío

NOTA: Esta opción solamente es visible en la pantalla de ejecución si se selecciona un sensor de vacío o más.



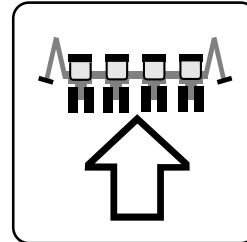
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de configuración

A59172—UN—29JAN07



Botón de puesta a cero del sensor

A59369—UN—20FEB07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor**.
2. Seleccionar **Vacío** del cuadro desplegable.

NOTA: La presión actual se muestra en la parte izquierda de la pantalla.

3. Seleccionar la cantidad de sensores de vacío en la máquina desde el cuadro desplegable **Sensores:** .

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

Vacuum—Sistema de vacío

V (in.)—Pulgadas de vacío

Sensors:—Sensores:

Sensor—Sensor

Cal Value—Calibrate Value (valor de calibración)

Turn Vacuum Off—Apagar el sistema de vacío

Select—Seleccionar

OUC6064,00000F4-63-10NOV11



A59369—UN—20FEB07

Botón de puesta a cero del sensor

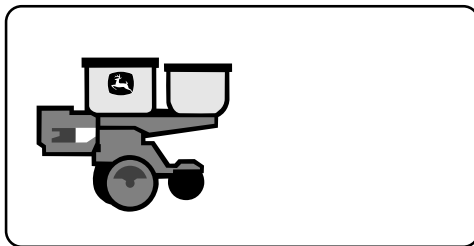
Calibración del sensor de vacío

NOTA: Esta opción es visible sólo si la máquina está configurada para uno o más sensores de sistema de vacío.



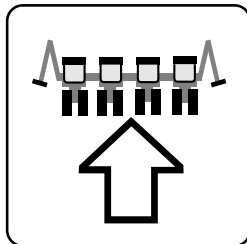
A59325—UN—19FEB07

Menú



A59551—UN—08MAR07

Botón Sembradora



A59172—UN—29JAN07

Tecla programable de configuración

1. Seleccionar **Menú >>** botón **Sembradora >>** tecla programable **Configuración >>** ficha **Sensor**.
2. Seleccionar **Vacío** del cuadro desplegable.
3. Seleccionar cada sensor, uno por vez, del cuadro desplegable **Sensor**.
4. Seleccionar el cuadro de entrada **Valor cal** e ingresar el número de pulgadas de agua mostradas por voltio del sensor de vacío. Las sembradoras John Deere™ con sensores equipados de fábrica tienen un valor de calibración de 5.66 (unidades del sistema inglés) o 143,76 (unidades del sistema métrico)

NOTA: La presión actual se muestra en la parte izquierda de la pantalla.

5. Cortar la presión de vacío hidráulico antes de presionar el botón **Puesta a cero de sensor**.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

Vacuum—Vacío

Cal Value—Calibrate Value (valor de calibración)

Turn Vacuum Off—Apagar el sistema de vacío

Select—Seleccionar

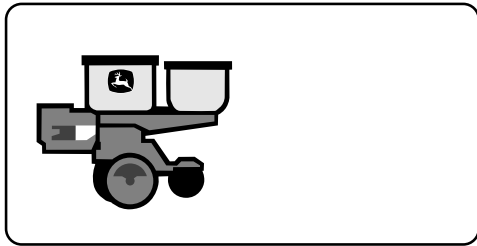
OUC6064,00000F5-63-29JUL10

Contrapresión neumática—Sensor de presión de aire



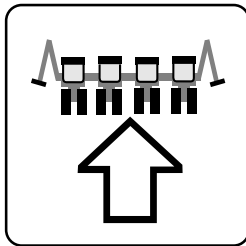
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de configuración

A59172—UN—29JAN07



Continuar

H85801—UN—14JUN06



Botón de puesta a cero del sensor

A59369—UN—20FEB07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor**.
2. Seleccionar **PDF Air Pressure** (Presión de aire de PDF) del cuadro desplegable.

NOTA: La opción de valor de paso solo se muestra en la pantalla de configuración Contrapresión neumática—Sensor de presión de aire en las máquinas que no están equipadas con XP (monitoreo mejorado).

3. Seleccionar **Step Value** (Valor de paso) e ingresar un valor del sistema de contrapresión neumática para aumentar o disminuir al utilizar las flechas de ajuste (de la pantalla de ejecución) para hacer los cambios.

NOTA: La opción de alarma de PDF baja solo se muestra en la pantalla de configuración Contrapresión neumática—Sensor de presión de aire en las máquinas que no están equipadas con XP (monitoreo mejorado).

4. Seleccionar **Alarma de PDF baja** para ajustar la presión para determinar el margen. La configuración predeterminada de fábrica es (40 lb)
5. Seleccionar el cuadro de entrada de **Cal Value** (Valor cal.) e ingresar el valor de calibración de 494.00.

NOTA: La contrapresión actual se muestra en la parte inferior izquierda de la pantalla.

6. Aliviar la presión del fertilizante del sistema y seleccionar el botón **Zero sensor** (Puesta a cero del sensor).

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

PDF Air Pressure—Presión de aire de contrapresión neumática

Cal Value—Calibrate Value (valor de calibración)

To Zero Air Pressure Sensor:—Para puesta a cero de sensor de presión de aire:

Relieve Air Pressure and Press Continue—Aliviar la presión de aire y presionar continuar

OUO6064,00005C9-63-10NOV11

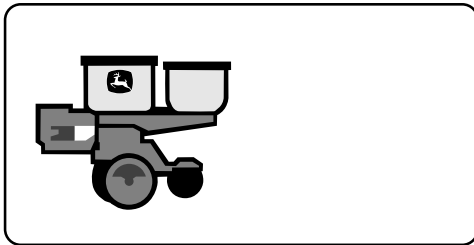
Sensores de fertilizantes líquidos

NOTA: Esta opción es visible sólo si la máquina está configurada para uno o más sensores.



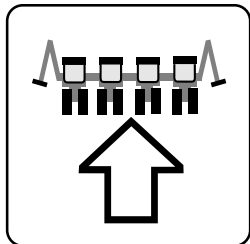
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de configuración

A59172—UN—29JAN07



Botón de puesta a cero del sensor

A59369—UN—20FEB07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor**.
2. Seleccionar **Fertilizante** del cuadro desplegable.
3. Seleccionar la cantidad de sensores de fertilizante en la máquina desde **Sensors:** (Sensores:) cuadro desplegable.

4. Seleccionar cada sensor, uno por vez, del cuadro desplegable **Sensor**. Seleccionar del cuadro de entrada **Alta presión** e ingresar un límite de advertencia de alta presión si se desea.

NOTA: La presión actual se muestra en la parte izquierda de la pantalla.

5. Seleccionar cada sensor, uno por vez, del cuadro desplegable **Sensor**. Aliviar la presión en el sistema de fertilizante y seleccionar el botón **Puesta a cero de sensor**.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Fertilizer—Fertilizante

Sensors:—Sensores:

Sensor—Sensor

High Pressure—Presión Alta

Cal Value—Calibrate Value (valor de calibración)

Pressure—Presión

Relieve Pressure—Alivio de presión

Select—Seleccionar

OUO6064,00000F6-63-15JUN10

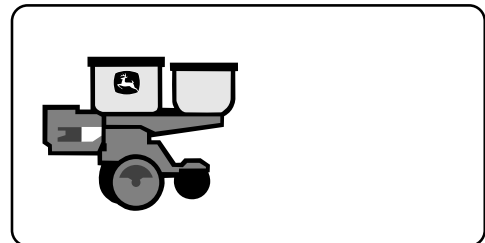
Calibración del sensor de fertilizante líquido

NOTA: Esta opción es visible sólo si la máquina está configurada para uno o más sensores.



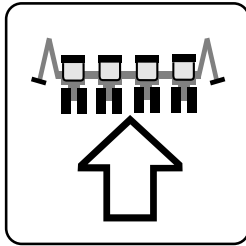
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



A59172—UN—29JAN07

Tecla programable de configuración



A59369—UN—20FEB07

Botón de puesta a cero del sensor

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor**.
2. Seleccionar **Fertilizante** del cuadro desplegable.
3. Seleccionar cada sensor, uno por vez, del cuadro desplegable **Sensor**.
4. Seleccionar el cuadro de entrada **Valor cal** e ingresar la presión por voltio del sensor de fertilizante. Las sembradoras John Deere™ con sensores equipados de fábrica tienen un valor de calibración de 37.50 (unidades del sistema inglés) o 258,55 (unidades del sistema métrico)

NOTA: Algo de presión queda atrapada en el sistema incluso después de su cierre, a menos que se la libere manualmente.

NOTA: La presión actual se muestra en la parte izquierda de la pantalla.

5. Aliviar la presión del fertilizante del sistema y seleccionar el botón **Puesta a cero de sensor**.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

Fertilizer—Fertilizante

High Pressure—Presión Alta

Cal Value—Calibrate Value (valor de calibración)

Pressure—Presión

Relieve Pressure—Alivio de presión
Select—Seleccionar

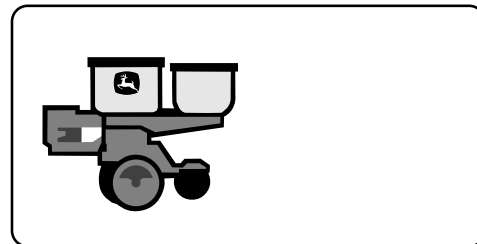
OUO6064,0000495-63-29APR11

Calibración de altura de detención y arranque común



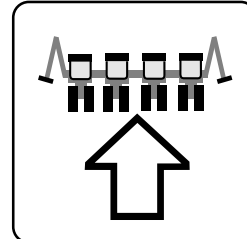
A59325—UN—19FEB07

Menú



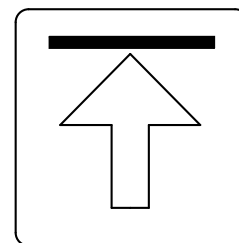
A59551—UN—08MAR07

Botón Sembradora



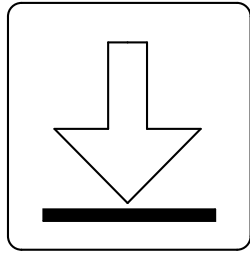
A59172—UN—29JAN07

Tecla programable Configuración



A59528—UN—08MAR07

Sembradora elevada



Sembradora bajada

A59529—UN—09MAR07



Arranque/Detención

A59530—UN—08MAR07



Intro

H85801—UN—14JUN06

Utilizar este procedimiento para fijar un único punto de arranque y detención de los motores de RowCommand™ y mando de proporción variable (VRD) cuando la máquina se eleva o baja. Los puntos de arranque/detención comunes se usan cuando la máquina está equipada con interruptores de altura de brazo paralelo de la unidad de hilera. Las máquinas con un sensor de altura del bastidor de la rueda pueden utilizar puntos distintos de arranque/detención.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor**.
2. Seleccionar **Altura** del cuadro desplegable.
3. Seleccionar **Común**.
4. Elevar por completo la máquina en la posición elevada de campo.
5. Seleccionar el botón **Sembradora elevada**. Seleccionar el botón de **Entrada**.
6. Bajar la máquina por completo y conducir hacia adelante en condiciones de siembra.

7. Seleccionar el botón **Sembradora bajada**. Seleccionar el botón de **Entrada**.
8. Seleccionar el botón **Arranque/Detención**.

IMPORTANTE: El punto de arranque/detención debe configurarse manualmente a 50 para sembradoras integrales con interruptores de altura de acción única en los brazos paralelos de la unidad de hilera.

NOTA: No se recomienda un punto de ajuste inferior a 20 con un sensor de altura del bastidor de la rueda.

9. Con un sensor de altura del bastidor de la rueda: Desde la posición completamente baja, elevar la máquina hasta que alcance la altura de arranque/detención deseada y luego seleccionar el botón **Altura fija**. La configuración recomendada es con los abresurcos en la superficie del piso.
10. Si la configuración necesita un pequeño ajuste después de que la siembra comienza, seleccionar el cuadro de entrada y ajustar el valor de a poco.

11. Seleccionar el botón de **Entrada**.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

Height—Altura

Common—Común

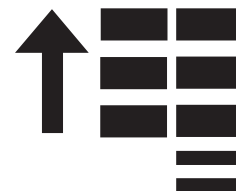
Separate—Separación

Motor Start/Stop Height—Altura motor Arranque/
Detención

Current Planter Height—Altura actual de la sembradora

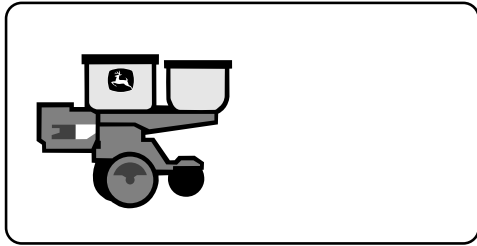
OUO6064,00001B0-63-20JUL10

Calibración de alturas de detención y arranque distintas



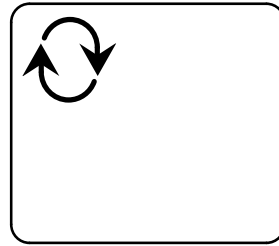
Menú

A59325—UN—19FEB07



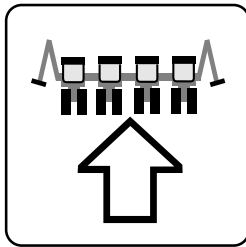
Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



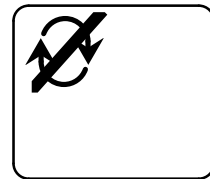
Altura de arranque

A59526—UN—08MAR07



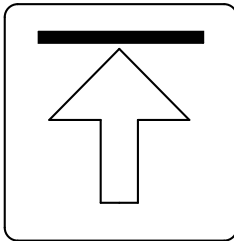
Tecla programable Configuración

A59172—UN—29JAN07



Altura de detención

A59527—UN—08MAR07



Sembradora elevada

A59528—UN—08MAR07



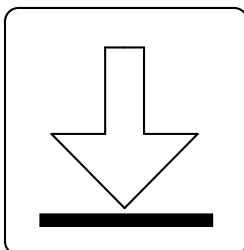
Intro

H85801—UN—14JUN06



Arranque/Detención

A59531—UN—08MAR07



Sembradora bajada

A59529—UN—09MAR07

Utilizar este procedimiento para ajustar puntos distintos de arranque y detención de los motores de mando de proporción variable (VRD) cuando la máquina se eleva o baja. Las máquinas con sensores de altura del bastidor de la rueda utilizan puntos distintos de arranque/detención. Los puntos de arranque/detención comunes se usan cuando la máquina está equipada con interruptores de altura de brazo paralelo de la unidad de hilera.

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor**.

1. Seleccionar **Altura** del cuadro desplegable.
2. Seleccionar **Separación**.
3. Elevar por completo la máquina en la posición elevada de campo.
4. Seleccionar el botón **Sembradora elevada**. Seleccionar el botón de **Entrada**.
5. Bajar la máquina por completo y conducir hacia adelante en condiciones de siembra.
6. Seleccionar el botón **Sembradora bajada**. Seleccionar el botón de **Entrada**.
7. Pulsar el botón **Arranque/Detención**.

IMPORTANTE: La altura de arranque debe ser un valor superior a la altura de detención.

NOTA: No se recomienda un punto de ajuste inferior a 20 con un sensor de altura del bastidor de la rueda.

8. Desde la posición completamente baja, elevar la máquina hasta que alcance la altura de detención del motor y seleccionar el botón **Altura de detención**. La configuración recomendada es justo antes de que los abresurcos dejen de tocar el suelo.
9. Elevar completamente la máquina.
10. Desde la posición completamente elevada, bajar la máquina hasta que alcance la altura de arranque del motor y luego seleccionar el botón **Altura de arranque**. La configuración recomendada es justo antes de que los abresurcos toquen el suelo.
11. Para ajustar la configuración poco después de comenzar la siembra, seleccionar los cuadros de entrada y ajustar los valores en incrementos pequeños.
12. Seleccionar el botón de **Entrada**.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

Height—Altura

Common—Común

Separate—Extracción

Motor Start Height—Altura de arranque del motor

Motor Stop Height—Altura de detención del motor

Current Planter Height—Altura actual de la sembradora

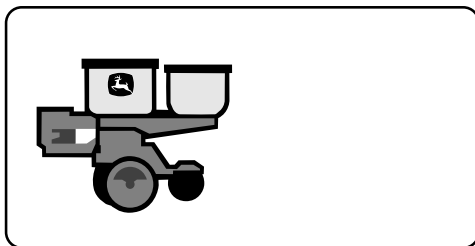
OUO6064,000064C-63-10NOV11

Fuente de velocidad de avance



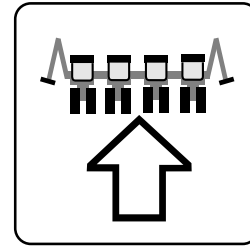
Menú

A59325—UN—19FEB07



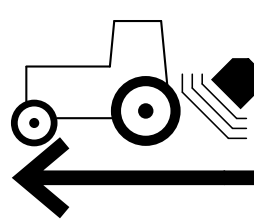
Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07

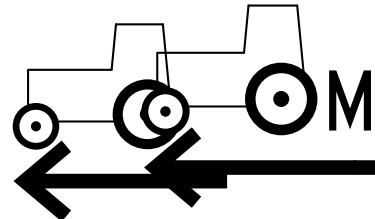


A59172—UN—29JAN07

Tecla programable de configuración



A62104—UN—22FEB08
Velocidad por radar



A62103—UN—03MAR08
Velocidad de rueda

A62106—UN—22FEB08
Velocidad manual

1. Seleccionar **Menú >>** botón **Sembradora >>** tecla programable **Configuración >>** ficha **Sensor**.
2. Seleccionar **Velocidad del tractor** del cuadro desplegable.
3. Se recomienda seleccionar la casilla **Auto**. La velocidad del radar y la velocidad de la rueda se muestran en la parte inferior de la pantalla. La fuente activa usada en este momento se muestra en el medio de la pantalla.
4. Para hacer que el monitor use solamente una fuente de velocidad, desmarcar la casilla **Auto**.

IMPORTANTE: Una opción es ingresar una velocidad manual. Se debe ingresar un único valor de velocidad. El monitor supone que la sembradora está siempre funcionando a esta velocidad. Hacer funcionar a esta velocidad para obtener indicaciones del monitor más precisas. Todas las frecuencias y advertencias se basan en la velocidad ingresada y no en la velocidad de avance real.

5. Seleccionar una fuente de velocidad única; **Radar**, **Velocidad de la rueda** o **Manual**.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensors—Sensores:

Sensor—Sensor

Tractor Speed—Velocidad del tractor

Auto—Automático

Select Source—Seleccionar fuente

Active Source—Fuente activa

mph—millas por hora

kph—kilómetros por hora

OUC6064,00001B2-63-15JUN10

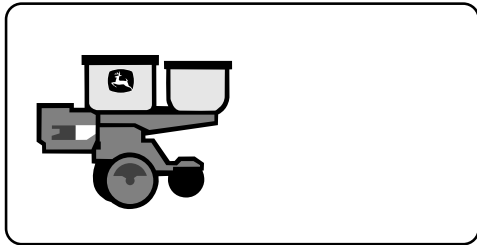
Vista rápida de la sembradora - Ajustes de usuario

La pantalla Vista rápida de la sembradora - Ajustes de usuario permite al operador elegir las funciones del monitor que se mostrarán cuando el desplazamiento automático esté habilitado.



Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Planter (Sembradora)

A59551—UN—08MAR07



Explorar pantalla

A67761—UN—16JUN10



Intro

H85801—UN—14JUN06

3. Marcar la casilla junto a cada página que se muestra al seleccionar la opción de **Desplazamiento automático**.

4. Marcar la casilla para activar el **Desplazamiento automático**.

5. Seleccionar la casilla **Retraso** para el tiempo de retraso de cada pantalla. El valor está expresado en segundos.

6. Una vez completado, seleccionar **Intro**.

7. Cuando el desplazamiento automático está activado, pulsar el botón Explorar pantalla para activar el desplazamiento por la pantalla de ejecución. Pulsar el botón Explorar pantalla en cualquier momento para desactivar el desplazamiento.

OUC6064,00005C2-63-19APR21

Página de configuración de alarmas y límites

La pantalla de configuración de alarmas y límites permite al operador ajustar los niveles en los que se activan los mensajes de precaución y las alarmas para cada una de las funciones.

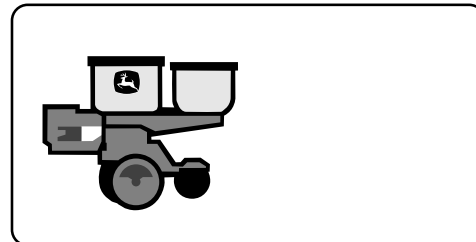
Si alguno de los valores monitorizados va más allá del punto de ajuste de la alarma, el gráfico de barras y el fondo del indicador numérico cambian a color rojo.

Ingresar "0" en cualquiera de las casillas de puntos de ajuste de alarma para desactivar la alarma de esa función.



Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> botón **Explorar pantalla**.

2. Mantener pulsado el botón **Explorar pantalla** durante cuatro segundos.



disminución de la contrapresión neumática. Los incrementos pueden ajustarse entre 1 y 50.

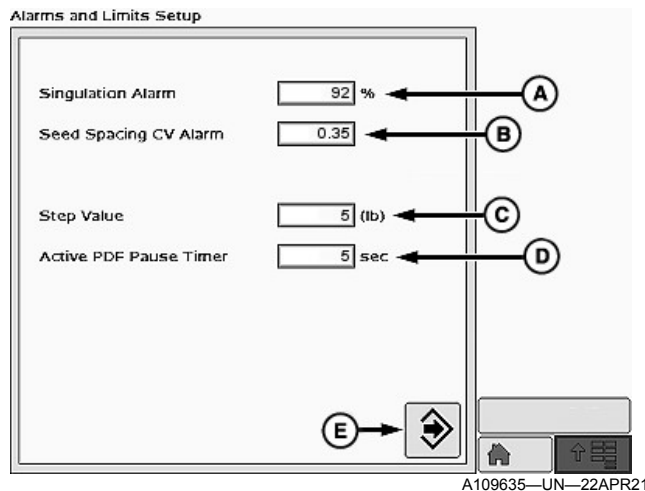
NOTA: La casilla del temporizador de pausa de la función de contrapresión activa solo está disponible en máquinas controladas por contrapresión neumática activa.

6. Seleccionar la casilla del **Temporizador de pausa de la función de contrapresión activa** (D) para ajustar la cantidad de tiempo que el sistema de contrapresión activa estará inactivo cuando se pulse el botón de pausa en la pantalla de ejecución principal.

7. Seleccionar **Intro** (E).

OUO6074,00011DE-63-19APR21

Botones del monitor A109634—UN—22APR21



- A—Alarma de separación
B—Alarma de coeficiente de variación (CV) de espaciado
C—Valor del incremento
D—Temporizador de pausa

1. Seleccionar **Menú >>** botón **Sembradora**.
2. Mantener pulsado cualquier botón durante cuatro segundos.
3. Seleccionar la casilla **Alarma de separación** (A) para introducir el mínimo porcentaje de separación aceptable. El punto de activación predeterminado de la alarma de separación es 92 %.

NOTA: El coeficiente de variación (CV) es un valor que representa la consistencia del espaciado entre semillas. Los valores más altos indican una reducción de la consistencia de espaciado. Un buen intervalo para el coeficiente de variación (CV) es 0,10 - 0,30.

4. Seleccionar la casilla de **Alarma de CV de espaciado** (B) para introducir el coeficiente mínimo aceptable del valor de variación. El punto de activación predeterminado de la alarma de espaciado es 0,35.
5. Seleccionar la casilla del **Valor del paso** (C) para introducir el valor incremental de los cambios de contrapresión al usar las flechas de aumento o

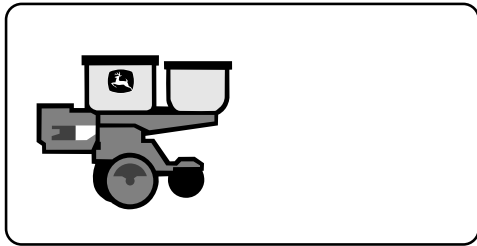
Configuración de la transmisión de avance de SeedStar™ 2

Configuración de secciones de la transmisión



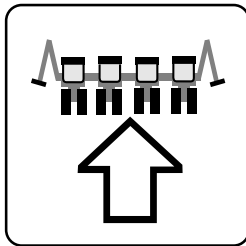
Menú

A59325—UN—19FEB07



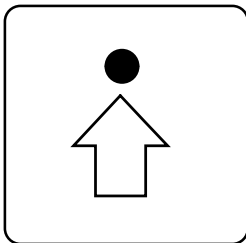
Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Configuración

A59172—UN—29JAN07



Botón Ajustes

A59377—UN—23FEB07



Intro

H85801—UN—14JUN06

NOTA: Verificar que la Fuente de transmisión esté configurada como Transmisión mecánica. (Ver CONFIGURACIÓN DE FUENTE DE TRANSMISIÓN en Configuración del sistema inicial).

Configuración de secciones de la transmisión.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Mandos** >> cuadro desplegable **Sección mando** >> botón **Ajustes**.
2. Seleccionar la cantidad de secciones (cantidad de embragues) del cuadro desplegable.
3. Seleccionar el ícono Página siguiente.
4. Verificar que las hileras de Inicio y Final coincidan con la configuración de embrague Izquierdo y Derecho de la máquina.
5. Para habilitar Row Command, seleccionar la casilla **Row Command**.

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Drives—Transmisiones

Drive Sections—Secciones de la transmisión

Motor—Motores variados

Start Row—Hilera inicial

End Row—Hilera final

Left—Izq

Right—Derecho

Number of Sections—Núm de secciones

Row Command: No—Row Command: Sin

Row Command: Yes—Row Command: Yes (sí)

OU06074,0000ACD-63-29APR11

Configuración de la transmisión de índice variable SeedStar™ 2

Descripción del mando de proporción variable (VRD)

El sistema de mando de proporción variable (VRD) emplea un motor hidráulico o más de uno para accionar los medidores de semillas. Varios sensores, junto con los datos que el operador ingresa en el monitor, determinan la velocidad del medidor requerida para alcanzar la proporción elegida.

Las características de VRD brindan un rendimiento adicional por encima de la tracción mecánica.

- Cambiar manualmente la frecuencia de sembrado de la cabina sin detención.
- Cambiar manualmente la frecuencia de sembrado al cruzar diferentes tipos de suelo.
- Cambiar manualmente la frecuencia de sembrado al cruzar transiciones entre campo irrigado y no irrigado.
- Programar hasta cinco frecuencias diferentes de sembrado para elegir en el momento de la siembra.
- Usar varios motores VRD para sembrar a diferentes dosificaciones con cada motor de mando hidráulico o seleccionar la misma dosificación para todos los motores.
- Compatibilidad con software APEX y Field Doc™ para sembradoras basadas en mapas, con el objetivo de asignar un plan de prescripción que ajuste automáticamente el índice de siembra en el campo.

Componentes del sistema

- **Motor hidráulico:** el motor enciende los ejes de transmisión de la sembradora y los medidores.
- **Válvula y electroválvula:** varía el caudal de aceite al motor.
- **Sensor del motor:** controla la velocidad del motor.
- **Sensor o interruptor de altura:** controla la altura del bastidor.
- **Sensor de movimiento:** controla la rotación de las ruedas de la sembradora.
- **Radar del tractor o Receptor GPS:** indica la velocidad de avance.
- **Unidad de control:** procesa todas las señales e ingreso de datos.
- **Pantalla del monitor:** presenta los datos y acepta las órdenes del operador.

Requisitos hidráulicos

El tractor debe tener un sistema hidráulico con detección de carga o un sistema hidráulico de centro cerrado con control de caudal. Estos tipos de sistemas hidráulicos suelen tener depósitos grandes de aceite y una capacidad mayor de enfriamiento del aceite. Sólo

entregan el caudal necesario para que los motores VRD mantengan la velocidad seleccionada.

Cada motor VRD requiere un caudal nominal de aceite hidráulico de 3,79 a 30,28 l/min (1.0 a 8.0 gal/min) a 3447 para 10 342 kPa (500 a 1500 psi).

NOTA: No se recomienda usar tractores con sistemas hidráulicos de centro abierto por los siguientes motivos:

- *Falta de control del volumen de caudal de aceite.*
- *Temperatura excesiva del aceite.*
- *Menor caudal de aceite al motor cuando se accionan otras válvulas de control del tractor durante el funcionamiento.*

Funcionalidad del sistema

- **Unidad de control electrónico (PM1) de SeedStar™ 2:** Una unidad de control electrónico montada sobre un bastidor de la sembradora recibe alimentación del tractor y señales de todos los componentes del sistema. La unidad de control electrónico procesa toda la información, controla la válvula del motor hidráulico y brinda información a la pantalla del monitor. La unidad de control electrónico se comunica a través de un sistema CAN (Red local de controladores). SeedStar™ 2 es solamente compatible con los monitores John Deere GreenStar™ 2 1800 y 2600 y con los monitores compatibles con ISO 11783 de la competencia.
- **Pantalla del monitor:** El monitor acepta las órdenes del operador y envía datos a la unidad de control y muestra los datos recibidos desde la unidad de control.
- **Sensor de altura:** La mayoría de las sembradoras remolcadas usan un sensor de altura de bastidor de ruedas ajustables para el arranque y la detención del sembrado en los puntos elegidos mientras la sembradora se baja y eleva. El operador ingresa y ajusta los puntos de arranque y detención en el monitor GreenStar™ 2.
- **Interruptor de altura:** La mayoría de las sembradoras integrales usan uno o más interruptores de encendido instalados sobre un brazo paralelo de la unidad de hileras. El interruptor se presiona cuando la sembradora se eleva y se suelta cuando ésta baja. **Sistema de dos interruptores:** Un interruptor está instalado en el extremo izquierdo de la máquina; el otro, en la primera unidad de hilera a la derecha del centro. Si sólo se presiona un interruptor, los mandos siguen girando. La superficie irregular puede hacer que un interruptor se presione mientras el otro permanece suelto. Los mandos se detienen cuando AMBOS interruptores se presionan mientras se eleva la sembradora.

- Un receptor GPS o un radar en el tractor determinan la velocidad de avance.
- Un sensor de movimiento de la rueda, instalado en una rueda de la sembradora, detecta el movimiento e indica que la sembradora se está moviendo. Se trata de una característica de seguridad que valida la señal de velocidad de avance emitida por el radar o receptor GPS.
- La alimentación a los motores de mando de proporción variable se suministra por flujo hidráulico continuo desde el tractor. La unidad de control activa una electroválvula que pone en funcionamiento una válvula hidráulica en el motor para controlar la velocidad del motor.
- Un sensor de velocidad instalado en el eje del motor detecta la velocidad del motor para informarla a la unidad de control electrónico SeedStar™.

NOTA: Las indicaciones de proporción detectadas por los sensores de semillas NO controlan la velocidad del motor.

- El operador ingresa datos al monitor para los índices de siembra, los discos de semillas, los medidores de semillas, el espaciado de hileras, las ruedas dentadas del motor y la posición del bastidor. La unidad de control electrónico utiliza otros datos ingresados por el operador para ajustar la velocidad del motor y, por consiguiente, la velocidad del medidor.

Se deben activar los siguientes componentes para que funcione el sistema:

- Funcionamiento del monitor: el monitor y la unidad de control electrónico deben tener alimentación eléctrica.
- Índices de siembra: debe ingresarse una por lo menos y ENCENDERSE desde la pantalla Sembradora - Dosis.
- Caudal de aceite hidráulico continuo: el aceite debe llegar a los motores.
- Velocidad de avance del tractor: la unidad de control electrónico debe detectar las velocidades de avance superiores a 1,6 km/h (1 mph).
- Sensor de movimiento de las ruedas: la unidad de control electrónico debe detectar el movimiento de las ruedas de la sembradora.
- Sensor o interruptor de altura: se deben calibrar, y la unidad de control electrónico debe detectar que la sembradora está bajada.

Para ver el estado actual de las entradas de VRD, seleccionar **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **indicaciones** >> **Datos VRD** del menú desplegable

Para que el mando de proporción variable funcione,

deben ingresarse las dosificaciones de semillas y ENCENDERSE desde la pantalla Sembradora - Dosis.



Sin actividad

A62923—UN—23JUL08



Movimiento de rueda activo

A62924—UN—23JUL08



Sembradora bajada

A62925—UN—23JUL08



Mandos engranados

A62926—UN—23JUL08

Durante el funcionamiento normal, aparece un indicador visual en la pantalla RUN cuando los motores están en funcionamiento. Las secciones de los indicadores de marcha se completan, una por vez, en base a la actividad del sistema, y luego se tornan de color verde para indicar que por lo menos un motor está en funcionamiento.

Rendimiento del sistema

Las bajas velocidades afectan el rendimiento. El rendimiento del motor se vuelve mínimo a velocidades inferiores a los 3,2 km/h (2 mph) y se detiene a

velocidades inferiores a los 1,6 km/h (1 mph). NO se muestran advertencias en el monitor a velocidades inferiores a los 3,2 km/h (2 mph).

Los cambios extremos y repentinos en la velocidad provocan una disminución de exactitud en la proporción y separación. Para arrancar desde una posición de parada, usar régimen máximo y una marcha baja. Cambiar a una marcha superior gradualmente y aumentar la velocidad de 3,2 km/h (2 mph) a la velocidad deseada para dar tiempo a que el sistema VRD se ajuste. Usar la opción Quick Start para mejorar la activación inicial del motor. Disminuir la velocidad en lugar de desacelerar el ralentí para girar cuando se llega al final del campo. Llegar a 3,2 km/h (2 mph) antes de bajar la sembradora y aumentar gradualmente hasta llegar a la velocidad deseada.

OUO6064,00001F1-63-30JUN10

Resumen de Quick Start



A67930—UN—30JUN10

Botón de reinicio de Quick Start

Un salteo es una zona donde se esperan semillas, pero que no se ha sembrado.

La función Quick Start permite al operador reducir un salteo cuando la sembradora arranca luego de haber estado detenida. Quick Start reduce el salteo a aproximadamente entre 0,3 y 1,2 m (entre 1 y 4 ft).

Cuando se selecciona Quick Start y se activa, la unidad de control electrónico engrana los motores a la velocidad operativa mínima (18 r/min) representada por una velocidad de avance deseada. La unidad de control electrónico activa los motores de transmisión de índice variable cuando la sembradora detecta el movimiento de la rueda. Los motores se sobrecargan hasta que la velocidad de avance real alcanza la velocidad deseada calculada por la unidad de control electrónico.

Por ejemplo:

Proporción de semillas	Espaciado entre hileras	Velocidad mínima
37 000 semillas/hectárea	76 cm (30 in.)	4,8 km/h (3 mph)

(15 000 semillas/acre)		
74 000 semillas/hectárea (30 000 semillas/acre)	76 cm (30 in.)	2,4 km/h (1,5 mph)

La unidad de control electrónico debe detectar las cuatro condiciones siguientes antes de que Quick Start se active:

- Para activar Quick Start debe seleccionarse la aplicación **Sembradora** >> tecla programable **Configuración de la sembradora** >> ficha **Mandos** >> botón **Configuración** >> casilla de confirmación activada **Seleccionar QS activado**. Seleccionar el botón **Entrar**.
- La velocidad real de radar medida debe ser inferior a la velocidad de avance mínima.
- Debe detectarse el movimiento de la rueda de la sembradora.
- La altura del bastidor de la sembradora debe indicar una posición baja.

Para usar **Quick Start**:

1. Bajar la sembradora mientras está detenida. Cuando el sensor de altura indica una posición baja, aparece "QS 6" en la pantalla y comienza la cuenta regresiva. Los motores de transmisión de índice variable arrancan a la velocidad mínima (18 r/min) cuando se detecta el movimiento de la sembradora.
2. Si el temporizador llega a cero, seleccionar la tecla programable Reinicio de Quick Start (QS Reset) para reiniciarlo. El reinicio de QS solo está disponible mientras la sembradora está detenida.
3. Iniciar el movimiento en avance y subir marchas gradualmente hasta alcanzar la velocidad de siembra.

Una vez detectado el movimiento de la sembradora, se inicia un segundo temporizador de 6 segundos. Cuando el temporizador llega a cero, la unidad de control electrónico monitoriza que la velocidad de avance mínima sea de 1,6 km/h (1 mph). Si no se alcanza la velocidad de 1,6 km/h (1 mph), el sistema se apaga. Si la velocidad de avance es superior a 1,6 km/h (1mph), el temporizador se restablece en 6 segundos. Cuando el temporizador llega a cero nuevamente, la unidad de control vuelve a buscar una velocidad de avance mínima. Si no se alcanza la velocidad de avance mínima, el sistema cambia a control de motor normal. Los motores pueden funcionar por debajo de los límites óptimos, en cuyo caso se genera una advertencia para aumentar la velocidad. Si se alcanza la velocidad del motor deseada en cualquier momento mientras está activo cualquier temporizador, Quick Start se desactiva y se reanuda el funcionamiento normal.

WP29706,00008D4-63-03JUN15

Descripción del giro de dosificadores de semillas

⚠ ATENCIÓN: Evitar las lesiones corporales causadas por componentes giratorios. Asegurarse de que no haya nadie cerca de los componentes de mando antes de activar el mando de proporción variable.



A59898—UN—02APR07
Botón de rotación de dosificador

La función de Giro de dosificadores de semillas permite al operador rotar los dosificadores de semillas al activar los motores de mando de proporción variable mientras la máquina está detenida. Los dosificadores se llenan con semillas a medida que rotan. Los dosificadores completos reducen la superficie recorrida antes de que las semillas lleguen al suelo cuando arrancan desde una posición de parada.

Para que esta característica funcione, deben cumplirse las siguientes condiciones:

- La sembradora debe estar desplegada.
- La sembradora debe estar en la posición elevada.
- La sembradora debe estar detenida.
- El sistema hidráulico de proporción variable debe estar activo.
- Si tiene sistema de vacío, éste debe estar en presión de funcionamiento para mantener las semillas en los discos dosificadores.

Seleccionar el botón **Giro de dosificador** en la pantalla principal de la sembradora para girar los dosificadores. Un tono audible suena cuando los dosificadores dejan de girar. Cada vez que se presiona el icono, los dosificadores giran aproximadamente media vuelta de revolución. Seleccionar el botón por lo menos tres veces para completar el llenado de los dosificadores de semillas. Si los dosificadores no se mueven, aparece una pantalla de advertencia.

NOTA: Cuando la función de para girar los dosificadores se usa junto con RowCommand™, los embragues de RowCommand™ no reciben alimentación (dosificadores engranados).

Esta función también puede usarse como una

herramienta de diagnóstico para el mando de proporción variable.

OUO6074,0000F7C-63-31JUL09

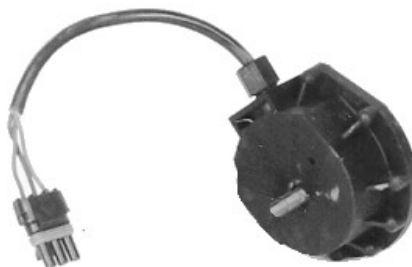
Componentes del sistema



A44950—UN—17JUL98
Motor de mando de frecuencia variable y válvula

Motor y válvula de la transmisión de índice variable (VRD)

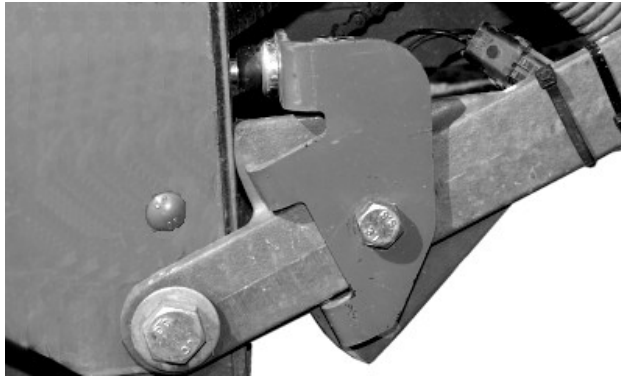
El motor de la VRD hace girar las transmisiones de los dosificadores de semillas a una velocidad controlada con la válvula. La proporción de semillas introducida en el monitor determina la velocidad del motor. La electroválvula recibe señales eléctricas desde la unidad de control electrónico y ajusta el caudal de aceite hacia el motor. La configuración de sembradora determina la cantidad de motores de VRD.



A48171—UN—19OCT01
Sensor de velocidad del motor de mando de velocidad variable

Sensor de velocidad del motor de VRD

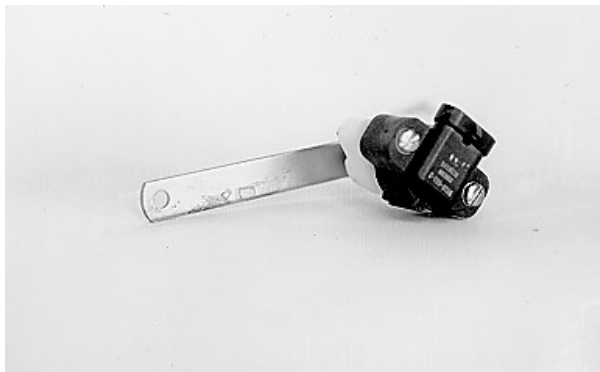
En cada eje de salida de la VRD se encuentra adosado un sensor de velocidad del motor. El sensor detecta la velocidad exacta del motor para la unidad de control electrónico.



A48170—UN—19OCT01
Interruptor de altura del brazo paralelo para las sembradoras integrales

Interruptor de altura del brazo paralelo para las sembradoras integrales

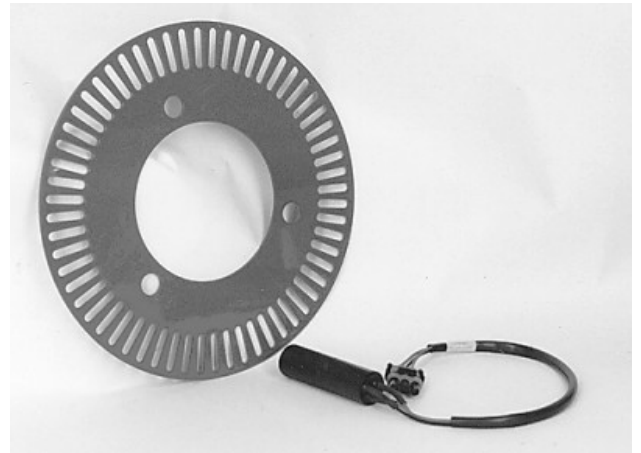
Se utilizan dos interruptores de altura de brazos paralelos para detectar si la sembradora se eleva o desciende. Ambos interruptores deben estar en la misma posición para indicar un cambio de elevación o descenso. Cuando la sembradora se eleva, la unidad de control electrónico detiene los motores de las VRD. (Ver Ajuste del interruptor de altura del brazo paralelo en esta sección). (Ver Calibración de la altura común de arranque y detención en la sección Configuración básica de la sembradora en el SeedStar™ 2.)



A45210—UN—27NOV98
Sensor de altura para sembradoras remolcadas

Sensor de altura para sembradoras remolcadas

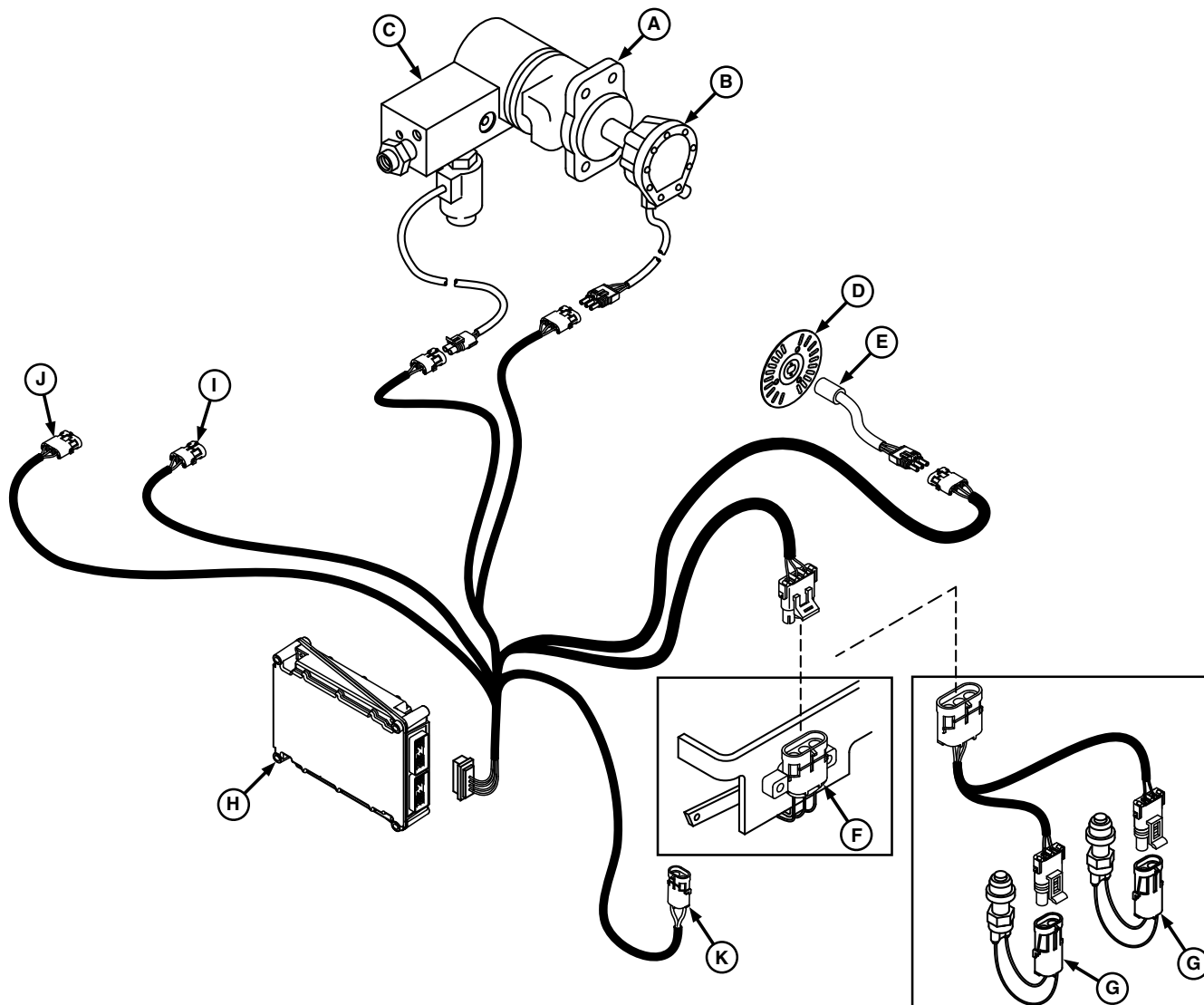
El interruptor sensor de altura se utiliza para detectar cuando se eleva o baja la sembradora. Cuando la sembradora se eleva, la unidad de control electrónico detiene los motores de las VRD. (Ver Calibración de la altura común de arranque y detención o de altura independiente de arranque y detención en la sección Configuración básica de la sembradora en el SeedStar™ 2.)



A44952—UN—17JUL98
Sensor de movimiento de la rueda de la transmisión de índice variable

Sensor de movimiento de la rueda de la VRD

El sensor de movimiento de la rueda se emplea como una función de seguridad que valida la señal de velocidad de avance emitida por el radar o receptor GPS. El sensor de movimiento de la rueda detecta el movimiento e indica que la sembradora se está moviendo.



A83713—UN—26SEP14

- A—Motor
- B—Sensor de régimen
- C—Válvula de control de velocidad
- D—Disco de movimiento
- E—Sensor de movimiento
- F—Sensor de altura (sembradora remolcada)

- G—Sensores de altura (sembradora integral)
- H—Unidad de control electrónico
- I—Conector de bus CAN
- J—Conector de alimentación
- K—Desconexión de embrague

OUQ6064,00001A7-63-10OCT14

Habilitación del software de mando de proporción variable

NOTA: Las sembradoras se configuran de fábrica con la fuente de mando apropiada.

IMPORTANTE: Un cambio en la fuente de mando restablece todos los ajustes de la sembradora a los valores predeterminados y requiere que se desconecte y vuelva a conectarse la alimentación para la pantalla y el controlador. Configurar siempre la fuente de mando antes de introducir los parámetros de la sembradora.

Confirmar que la fuente de mando de la sembradora esté incluida como proporción variable con la tecla programable **Configuración de la sembradora >>** ficha **Mandos**.

Se debe calibrar el sensor de altura, y las dosificaciones

de semillas deben definirse y ENCENDERSE antes de la operación.

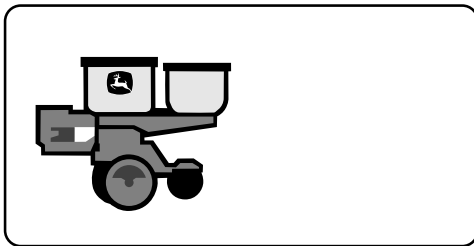
OUO6064,00001F2-63-30JUN10

Configuración de las secciones de transmisión de la sembradora



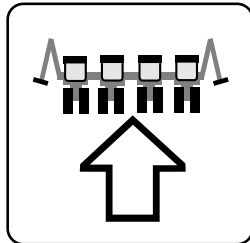
Menú

A59325—UN—19FEB07



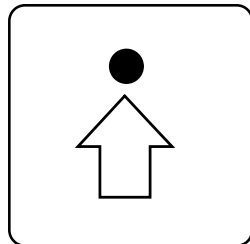
Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



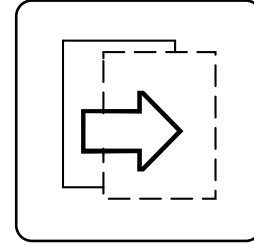
Tecla programable Configuración

A62918—UN—23JUL08



Botón Ajustes

A62919—UN—23JUL08



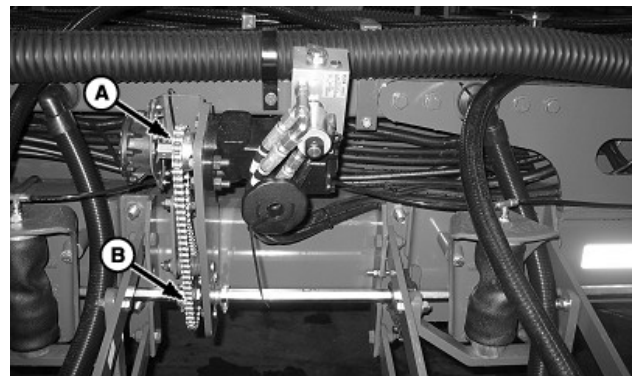
Página siguiente

A62277—UN—23JUL08



Desconectar

A59520—UN—23JUL08



A59899—UN—02APR07

A—Engranaje de mando
B—Engranaje impulsado

IMPORTANTE: Completar primero la configuración del bastidor.

1. Seleccionar el botón **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Mandos**.
2. Seleccionar **Secciones de la transmisión** en el cuadro desplegable.
3. Seleccionar el botón **Configuración** y establecer el número de motores en la máquina.
4. Para activar el RowCommand™, confirmar la casilla **Row Command**.

NOTA: La casilla de confirmación del sistema de transmisión de rango dual es visible solamente si el monitor está configurado para máquinas de hileras dobles. (Ver Configuración de la disposición del bastidor, de la disposición de hileras y de la advertencia de desconexión de la transmisión en la sección Configuración inicial del sistema SeedStar™ 2.)

- Confirmar la casilla **Sistema de transmisión de rango dual** en las máquinas de hileras dobles que utilicen un cambio de grupo alto/bajo en el sistema de transmisión entre el motor de la VRD y el eje sembrador.

NOTA: Ajustar las ruedas dentadas para que concuerden en el monitor de las máquinas de hileras dobles. (Ver Rango de transmisión alto/bajo en la sección Configuración del índice de siembra.)

- Seleccionar el botón **Página siguiente**. Ajustar un motor a la vez. Realizar lo siguiente:

NOTA: La hilera número uno está siempre en el lado izquierdo de la máquina cuando se mira en la dirección de avance.

- Seleccionar la casilla de entrada **Hilera final** e introducir el número de hilera más hacia la derecha que controla el motor de VRD.
- Seleccionar el cuadro desplegable **Desconexión** y asignar una sección de la máquina al motor de VRD seleccionado.

IMPORTANTE: Cuando se activa la desconexión de anchura automática, todas las hileras asignadas a esa desconexión dejarán de sembrar y el monitor no indicará un fallo hasta que se activen nuevamente todas las hileras.

IMPORTANTE: Cuando se usa RowCommand™, la función de desconexión de anchura automática se apaga.

NOTA: La cantidad de dientes se encuentra impresa en el lateral de la rueda dentada.

NOTA: Las casillas de entrada Transmisión central y Transmisor central solo aparecen cuando el Sistema de transmisión de rango dual está activado.

- Seleccionar las casillas de entrada **Rueda dentada del motor**, **Impulsado intermedio**, **Impulsor intermedio** e **Impulsado final** e introducir la cantidad de dientes de la rueda dentada para el motor de VRD seleccionado.

- Repetir el procedimiento para cada motor.

- Seleccionar el botón **Entrar**.

NOTA: El mensaje de advertencia no se visualiza en el diseño de media página.

- Seleccionar **Menú >>** botón **Sembradora >>** tecla programable **Configuración >>** tecla programable **Bastidor**; seleccionar la casilla de confirmación **Advertencia de desconexión del embrague** para activar o desactivar la alarma de anchura parcial. Si está activada, se muestra una advertencia de pantalla completa durante 5 s cada vez que se desconecta un embrague. Se muestra un mensaje en la línea inferior de la pantalla completa de ejecución, y la alarma del monitor suena cada 15 segundos como un recordatorio.

Máquina	Rueda dentada del motor	Transmisión central	Transmisor central	Reducción final
Máquina de hilera doble 12X2 1720 CCS™ y 1725 CCS™	18	18 (rango alto) 48 (rango bajo)	14	29
Todas las máquinas 1790 y 1795	18			36
Máquinas 1770NT y 1775NT con dosificadores mecánicos y transmisión por cable	27			29
Todas las demás máquinas y otras configuraciones de las 1770NT y 1775NT	18			29
Hileras dobles 72R20 DB60T	14			35

CCS es una marca comercial de Deere & Company

Información de las zonas de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Drives—Sistemas de transmisión

Drive Section:—Sección de la transmisión:

SeedStar es una marca comercial de Deere & Company

RowCommand No—RowCommand No

RowCommand Yes—RowCommand Sí

Number of Motors—N.º de motores

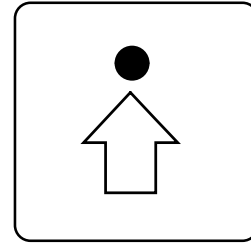
Row Command—Row Command

Dual Range Drive System—Sistema de transmisión de gama doble

Motor—Motor

Start Row—Inicio de hilera
End Row—Hilera final
Motor Sprocket—Rueda dentada del motor
Middle Driven—Transmisión central
Middle Drive—Transmisión central
Final Driven—Reducción final
Left—Izquierdo
Right—Derecha
Center—Centro
Either—Cualquiera
None—ninguno
Enter—Pantalla siguiente
Continue—Guardar
Frame—Bastidor
Clutch Disconnect Warning—Advertencia de desconexión de embrague

OUO6064,0000498-63-13OCT14



Botón Ajustes

A59377—UN—23FEB07



Introducir

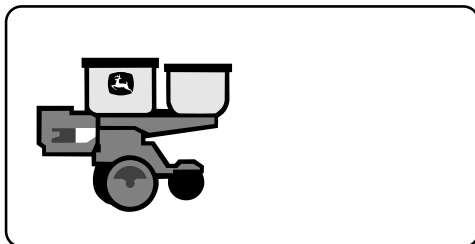
H85801—UN—14JUN06

Tipo de transmisión de la unidad de hilera



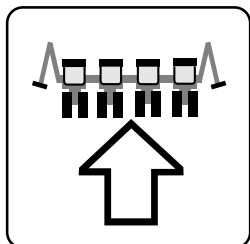
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Configuración

A59172—UN—29JAN07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Mandos** >> **Configuración de mandos** >> botón **Ajustes**.
2. Seleccionar del menú desplegable **Tipo de unidad de hilera** y elegir el tipo de unidad de hilera en la sembradora.
3. Para activar la función QuickStart, marcar la casilla **QS activado**.
4. Seleccionar **Entrar**.

Información de las zonas de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Drives—Sistemas de transmisión

Drive Source—Fuente de transmisión

Meter Type—Tipo de dosificador

Row Unit Type—Tipo de unidad de hilera

QS Enabled—Inicio rápido activado

Vacuum—Vacío

Mechanical—Mecánica

MaxEmerge XP—MaxEmerge XP

MaxEmerge XP Pro-Shaft—MaxEmerge XP Pro-Shaft

Pro-Series—Pro-Series

MaxEmerge 5 Pro-Shaft—Pro-Shaft MaxEmerge 5

MaxEmerge 5 Chain—Cadena MaxEmerge 5

OUO6064,0000497-63-04SEP14

Ajuste de la separación del sensor de movimiento



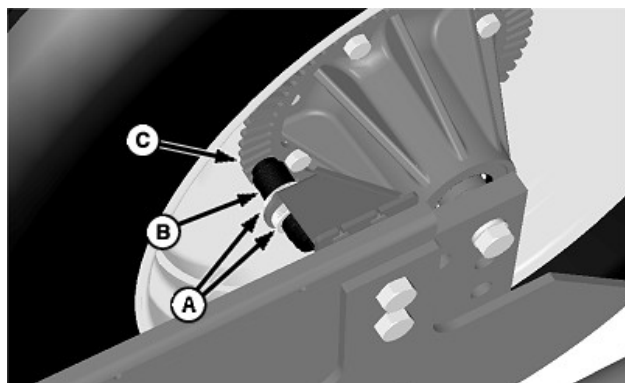
A—Sensor de movimiento
B—Disco
C—Tornillos

A40665—UN—09JAN97

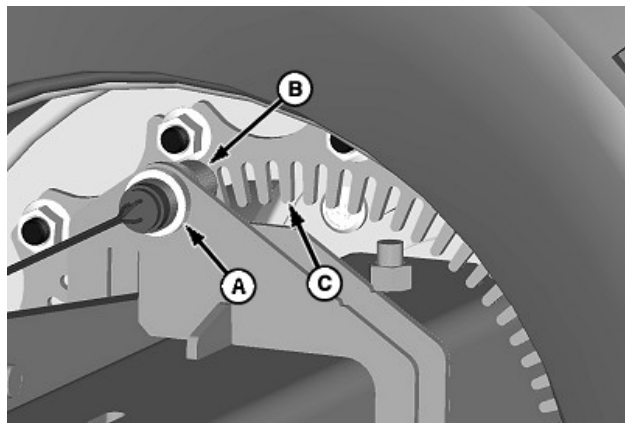
Sensor de cara lisa

IMPORTANTE: Evitar daños al sensor. Girar la rueda para verificar que el disco (B) no contacta el extremo del sensor (A).

Aflojar los tornillos (C). Ajustar la posición del sensor de movimiento de la rueda (A) hasta que el espacio entre el extremo del sensor y el disco (B) sea de 2 a 4 mm (0,08 a 0,16 in.). Ajustar los dos tornillos (C).



A51324—UN—03DEC02



A83899—UN—13OCT14

A—Contratuercas
B—Sensor

C—Disco

Sensor roscado

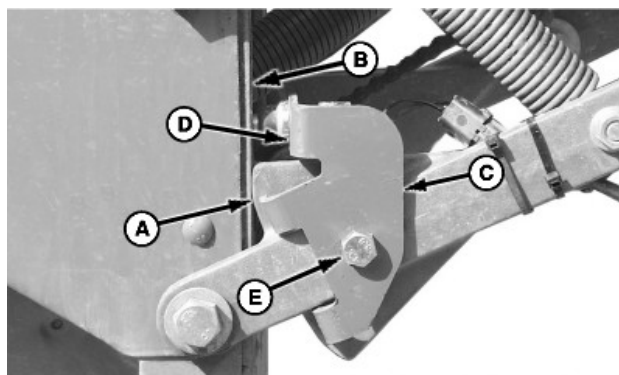
IMPORTANTE: Evitar daños al sensor. Girar la rueda para verificar que el disco (C) no contacta el extremo del sensor (B).

NOTA: Los discos y los montajes de sensores varían de una máquina a otra, pero el ajuste es el mismo.

Aflojar las contratuercas (A) y ajustar la posición del sensor de movimiento de la rueda (B) hasta que el espacio entre el extremo del sensor y el disco (C) sea de 2 a 4 mm (0.08 a 0.16 in.). Apretar las contratuercas.

OUO6074,0000E2F-63-13OCT14

Ajuste del interruptor de altura del brazo paralelo



A48187—UN—18OCT01

A—Parada
B—Bastidor
C—Soporte
D—Superficie plana
E—Tornillo

Este interruptor se usa en las sembradoras integrales.

1. Elevar la máquina hasta que el tope del brazo paralelo más bajo (A) toque el bastidor de la unidad sembradora (B).
2. Afloje el tornillo (E).
3. Girar el soporte del sensor (C) hasta que la superficie plana (D) quede a 20 mm (3/4 in.) del bastidor de unidad sembradora (B).
4. Apretar el tornillo (E).
5. Repetir en el otro sensor de altura.

OUO6074,0000FCA-63-15SEP14

Configuración de RowCommand™ en SeedStar™ 2

Resumen de RowCommand™

El sistema RowCommand™ utiliza embragues eléctricos ubicados en cada unidad de hileras para desconectar los medidores de semillas cuando el operador o el software SwathControl Pro™ lo ordenan. Los embragues de RowCommand™ están diseñados para que el medidor de semillas se accione cuando el embrague no recibe alimentación. Para activar o desactivar un embrague de unidad de hileras, la unidad de control electrónico de SeedStar™ 2 envía un mensaje del bus CAN al módulo de alimentación electrónico (EPM) para ese embrague. El EPM procesa el mensaje y aplica alimentación eléctrica a la electroválvula del embrague para apagarlo y corta la alimentación eléctrica para accionarlo. El sistema RowCommand™ permite configurar hasta 16 secciones de control para la sembradora. Las secciones de control no pueden cruzarse con las secciones de mando VRD y deben tener un mínimo de 60 pulgadas de ancho para obtener un rendimiento óptimo con SwathControl Pro™. Cuando se utiliza con SwathControl Pro™, se deben calibrar las horas de encendido y apagado de RowCommand™ para la configuración específica de tractor y sembradora que se está utilizando. Consultar la sección SwathControl Pro™ del Manual del operador del monitor GreenStar™ para ver la información de configuración detallada.

OUC06064,00001A9-63-08JUL10

Componentes del sistema



A63336—UN—02OCT08

Módulo de alimentación electrónico de RowCommand™

Módulo de alimentación electrónico RowCommand™

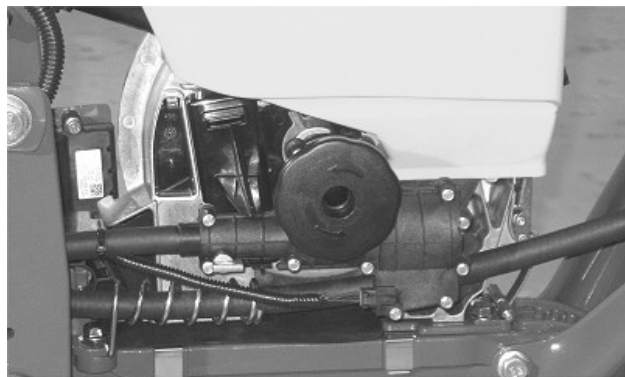
El módulo de alimentación electrónico recibe mensajes por el bus CAN desde la unidad de control electrónico principal 1 de la sembradora (PM1) y controla la alimentación eléctrica (encendido/apagado) hacia los embragues de RowCommand™.

RowCommand es una marca comercial de Deere & Company



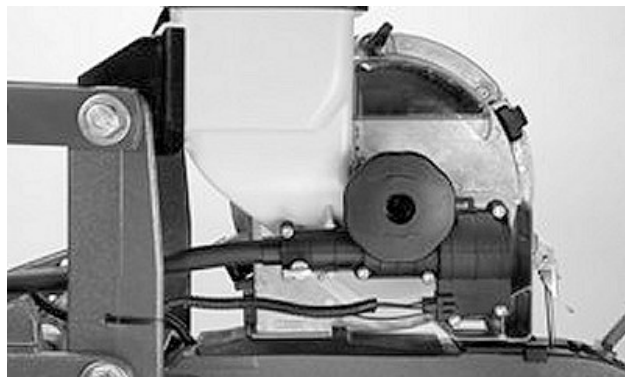
A67674—UN—11JUN10

Embrague Pro-Shaft™ MaxEmerge™ XP



A83687—UN—16SEP14

Embrague Pro-Shaft™ MaxEmerge™ 5



A67676—UN—11JUN10

Embrague Pro-Shaft™ ProSeries™



A67675—UN—11JUN10

Embrague accionado por cadena MaxEmerge™ XP

Los embragues RowCommand™ Pro-Shaft™ están disponibles para las unidades MaxEmerge™ XP, MaxEmerge™ 5 y Pro-Series™.

Los embragues de transmisión por cadena RowCommand™ están disponibles para las unidades MaxEmerge™ XP y MaxEmerge™ 5.

El embrague de RowCommand™ se engrana (accionamiento de dosificador de semilla) cuando no se envía alimentación eléctrica a la electroválvula del embrague. El embrague se desengrana cuando el módulo de alimentación de componentes electrónicos (EPM) suministra alimentación eléctrica a la electroválvula del embrague.

OUO6064,00001AA-63-16SEP14

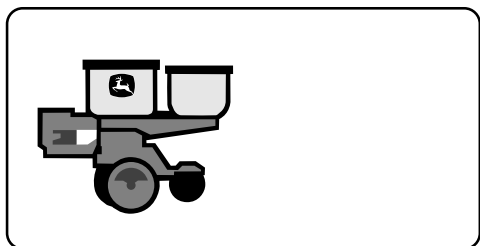
Configuración de RowCommand™

IMPORTANTE: Las sembradoras con 49 hileras o más necesitan una unidad de control de dosis para el funcionamiento del control de secciones.



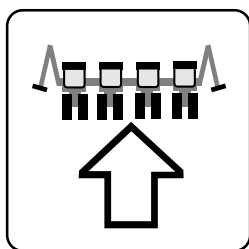
Menú

A59325—UN—19FEB07



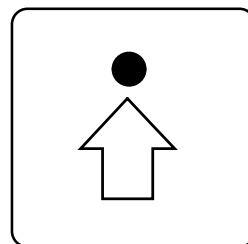
Botón Planter (Sembradora)

A59551—UN—08MAR07



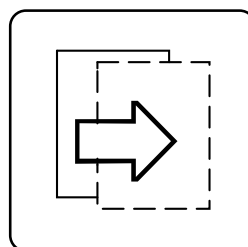
Tecla programable de configuración

A59172—UN—29JAN07



Botón Settings (Ajustes)

A59377—UN—23FEB07



Página siguiente

A62277—UN—23JUL08



Intro

H85801—UN—14JUN06

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Mandos** >> cuadro desplegable **Secciones de transmisión** >> botón **Ajustes**.
2. Marcar la casilla **RowCommand™** para activarlo. Seleccionar el icono **Página siguiente**.
3. Si existe la transmisión de índice variable, aparece en pantalla la configuración del motor. Seleccionar el icono **Página siguiente** hasta que aparezca en pantalla la configuración de las secciones de control de hileras:

IMPORTANTE: Las secciones de RowCommand™ no deben solapar las secciones físicas de transmisión de la sembradora. Planificar apropiadamente la configuración.

NOTA: (Ver Configuraciones recomendadas de RowCommand™ en esta sección.)

- a. Introducir el número de secciones de control de RowCommand™ en la casilla de entrada. Seleccionar el icono **Página siguiente**.

IMPORTANTE: La anchura mínima de una sección es 152 cm (60 in). Si la sembradora tiene un espaciado entre hileras de 76 cm (30 in), se debe introducir un mínimo de dos hileras por sección.

Ejemplo: Una 1795 funcionando con un espaciado de 38 cm (15 in) tiene cuatro hileras cada 152 cm (60 in). Se debe introducir un mínimo de cuatro hileras por sección.

IMPORTANTE: Evitar las advertencias de baja tensión en el tractor. Si se alimentan muchos embragues RowCommand™ a la vez (dosificadores desconectados), reducir la carga eléctrica o aumentar las r/min del motor.

- b. Introducir el número de hilera del lado derecho para cada sección mediante el cuadro de entrada. Seleccionar el ícono **Página siguiente** para alternar entre cada sección. (Ver Configuraciones recomendadas de RowCommand™ en esta sección.)

- c. Al finalizar, aparecerá una representación visual de la configuración. Seleccionar el botón **Entrar** para confirmar la configuración. Pulsar el botón **Ingresar** nuevamente. Desconectar y volver a conectar la alimentación cuando se indique.

Para editar las secciones de control de hileras, seleccionar **Menú >> botón Sembradora >> tecla programable Configuración >> ficha Mandos >> menú desplegable Sección control hilera >> botón Ajustes**.

Si **Secciones de control de hileras** no aparece en el cuadro desplegable, entonces RowCommand™ no fue activado. Repetir el procedimiento de configuración de RowCommand™.

4. Calibrar la altura de arranque y parada de la sembradora. (Ver Calibración de la altura común de arranque y detención o de altura independiente de arranque y detención en la sección Configuración inicial del sistema SeedStar™ 2).

OUO6064,0000499-63-23JUL15

Configuraciones recomendadas de las secciones de RowCommand™

Máquina	Número de hileras	Secciones de transmisión (Transmisión de índice variable)	Secciones de mando (Mando motriz)	Secciones de control
12 hileras construidas a medida	12	3	No aplicable	6
16 hileras construidas a medida	16	3	No aplicable	8
18 hileras construidas a medida	18	3	No aplicable	9
1720 y 1725, 12R30, 38, 40	12	3	1	6
1720 y 1725, 16R30	16	3	1	8
1720 y 1725, hileras dobles 12X2 CCS™	24	3	1	5
1760 y 1765, 12R30	12	2	2	6
1770 y 1775, 12R30	12	2	2	6
1770NT y 1775NT, 12R30	12	2	2	6
1770NT y 1775NT, 16R30	16	2	2	8
1770NT, 1775NT y DB60, 24R30	24	2	2	12
1790 y 1795, 12R23	23	2	2	6
1790 y 1795, 12R24	24	2	2	6
1790 y 1795, 24R20	24	2	2	8
1790 y 1795, 16R31	31	2	2	8
1790 y 1795, 16R32	32	2	2	8
DB44 24R22	24	3	No aplicable	8
DB58 32R22	32	3	No aplicable	8
DB60 36R20	36	3	No aplicable	12
DB60 47R15	47	3	No aplicable	12
DB60T, hileras dobles 72R20	72	3	No aplicable	Se requiere la unidad de control de dosis para el funcionamiento del control de secciones
DB66 36R22	36	3	No aplicable	12
DB80 32R30	32	3	No aplicable	16
DB80 48R20	48	3	No aplicable	12
DB88 48R22	48	3	No aplicable	12
DB90 36R30	36	3	No aplicable	12
DB90 54R20	54	3	No aplicable	Se requiere la unidad de control de dosis para el funcionamiento del control de secciones
DB120 48R30	48	3	No aplicable	12

Configuración del sistema de monitorización mejorada de SeedStar™ XP

Resumen del sistema de monitoreo SeedStar™ XP

SeedStar™ XP es un sistema de monitoreo opcional que proporciona al operador información más detallada sobre el funcionamiento de la sembradora. SeedStar™ XP conserva todas las características y capacidades de SeedStar™ 2, e incorpora las siguientes funciones:

- Monitoreo de separación de semillas
- Monitoreo de espaciado entre semillas
- Monitoreo de contrapresión de unidad de hilera con punto de ajuste
- Control opcional de contrapresión activa
- Monitoreo de calidad de suspensión de unidad de hileras

La unidad de control electrónico Sembradora principal 1 (PM1) utiliza las señales de los sensores de semilla existentes para proporcionar la información de separación de semillas y espaciado entre semillas para una indicación más detallada del medidor de semillas y del rendimiento total del espaciado entre semillas de la sembradora.

La unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2) utiliza los datos de las unidades de control electrónico de nodos sensores y de los sensores de contrapresión de rueda auxiliar para calcular los valores de contrapresión de unidad de hileras y calidad de suspensión de unidad de hileras. Esta información se envía a la unidad de control electrónico Sembradora principal 1 y se muestra en el monitor para permitirle al operador realizar el ajuste fino de la sembradora, para optimizar la penetración de la unidad de hileras, el control de profundidad de semilla y el contacto de la semilla con la masa.

El sistema opcional de Contrapresión activa utiliza un compresor de accionamiento hidráulico que trabaja con el sistema SeedStar™ XP para automatizar el control de contrapresión. Una vez que el operador ajusta el valor de margen deseado, el sistema de contrapresión neumática activa funciona automáticamente para garantizar que la sembradora mantenga este valor alcanzando una penetración precisa del suelo y una profundidad de siembra consistente, sin compactación del suelo lateral.

Este sistema también ofrece una función de control de fila doble para sembradoras de hilera dividida. Además de controlar de forma activa el sistema de contrapresión neumática de la sembradora, la contrapresión activa de John Deere™ controla las hileras delantera y trasera de una sembradora de hilera dividida en forma independiente. Esta función compensa los diferentes requerimientos de contrapresión entre las filas y mantiene una profundidad de siembra exacta y un margen consistente en todas las hileras.

OUO6064,00005BE-63-10NOV11

Componentes del sistema



A66613—UN—22FEB10

Unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2)

Unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2)

Esta unidad de control electrónico:

- Recoge los datos de las unidades de control electrónico de nodos sensores.
- Comunica los datos de dinámica de suspensión y contrapresión de la unidad de hileras a la unidad de control electrónico Sembradora principal (PM1).
- Controla y supervisa el sistema de contrapresión neumática.



A66615—UN—22FEB10

Unidad de control electrónico del nodo sensor

Unidad de control electrónico del nodo sensor

Esta unidad de control electrónico:

- Recoge las cargas de contrapresión de los sensores de contrapresión de rueda auxiliar.
- Detecta la dinámica de suspensión de la unidad de hileras.
- Comunica los datos de dinámica de la unidad de hilera y contrapresión de rueda auxiliar a la unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2).

Según el modelo, la sembradora cuenta con entre 3 y 7 nodos sensores, con un nodo sensor por sección del bastidor. En la mayoría de los casos, se provee un

grupo de cables extra largo para permitir mover el nodo sensor una hilera hacia cualquier lado de la ubicación de fábrica.



A66614—UN—22FEB10
Sensor de contrapresión de rueda auxiliar

Sensor de contrapresión de rueda auxiliar

Este componente detecta la cantidad de carga que transportan las ruedas auxiliares de la unidad de hilera. La unidad de control electrónico del nodo sensor procesa la señal de carga de rueda auxiliar y la comunica a la unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2). Según el modelo de la sembradora, hay entre 3 y 7 sensores de contrapresión de rueda auxiliar en la sembradora, con un sensor por sección del bastidor.

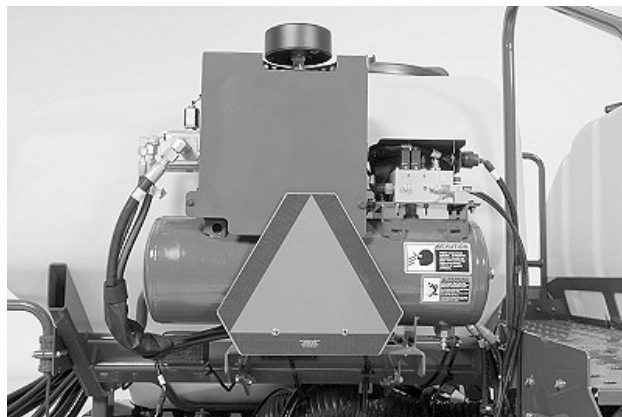


A66648—UN—01MAR10
Sensor de semilla

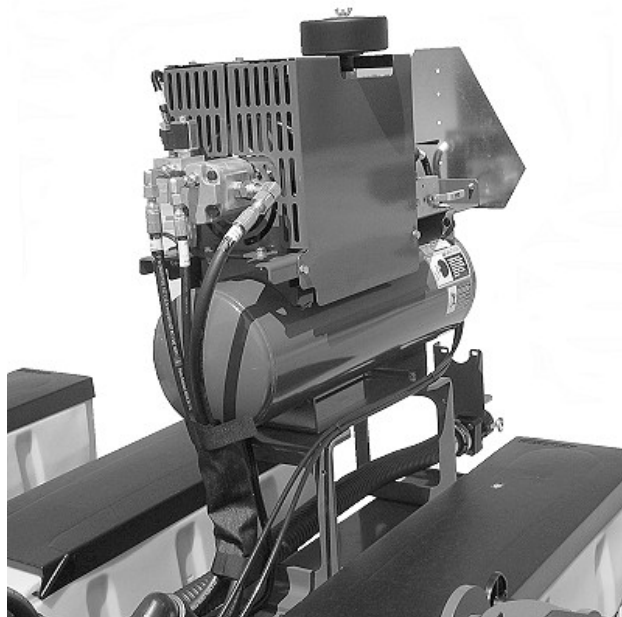
Sensor de semilla

El sensor de semilla se utiliza para controlar la actividad de las semillas en cada unidad de hileras. La unidad de control electrónico Sembradora principal (PM1) procesa

la información de las semillas y permite verla en el monitor GreenStar™. Los sistemas de monitorización SeedStar™ XP utilizan los datos del sensor de semilla para calcular y mostrar la información de separación de semillas y espaciado entre semillas, además de la proporción de las mismas.



A72531—UN—12SEP11
Compresor de aire de contrapresión neumática, depósito de aire y electroválvula de control - Sembradoras arrastradas con CCS



A72532—UN—12SEP11
Compresor de contrapresión neumática, depósito de aire y electroválvula de control - Sembradoras remolcadas sin CCS™ (contrapresión activa)

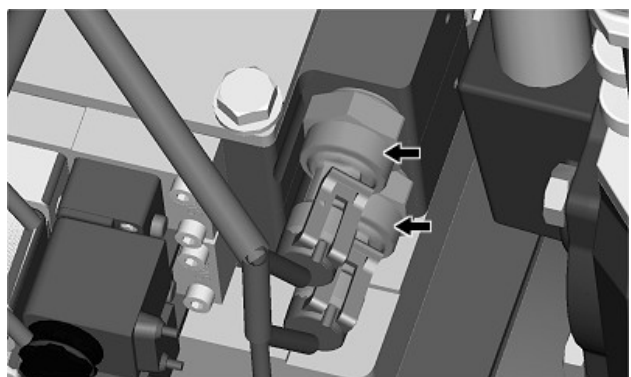
Un compresor de aire de accionamiento hidráulico suministra aire comprimido al depósito de almacenamiento de las sembradoras equipadas con el sistema opcional de Contrapresión activa. Una vez fijado un margen de contrapresión deseado (la cantidad de contrapresión aplicada a la unidad de hilera), el sistema utiliza las lecturas de los sensores de contrapresión de la rueda auxiliar para realizar cambios

GreenStar es marca comercial de Deere & Company
SeedStar es una marca comercial de Deere & Company

automáticos en el sistema de muelles neumáticos y así mantener el margen deseado. A medida que cambian las condiciones del campo, el sistema realiza automáticamente los ajustes de presión necesarios para mantener el margen deseado.

En corrientes de agua u otras condiciones del campo donde pueden ignorarse los cambios de contrapresión, el sistema puede detenerse de manera que no se produzcan cambios innecesarios en la contrapresión neumática activa (PDF). Por ejemplo en corrientes de agua, si no se activa la pausa, el sistema de PDF activa reacciona a la caída de margen debido a la dureza del suelo y al aumento de fuerza de PDF en los muelles neumáticos. Luego, al salir de la corriente de agua, detecta que el margen es ahora demasiado alto y debe reducir la contrapresión neumática para alcanzar el margen deseado. Estos excesos pueden evitarse pausando el sistema activo antes de ingresar a una corriente de agua.

La unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2) controla y supervisa las electroválvulas de control ubicadas en la parte superior del depósito principal.



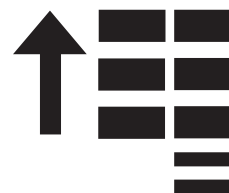
A86641—UN—03JUN15

Sensores de presión de contrapresión neumática (punto de ajuste dual y contrapresión activa)

Los sensores de presión de contrapresión neumática detectan la cantidad de presión de aire en el circuito del muelle neumático para las sembradoras de fila simple e hilera dividida (fila dual). La unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2) utiliza la señal del sensor de presión para ajustar la presión en el circuito del muelle neumático para alcanzar la contrapresión configurada por el operador.

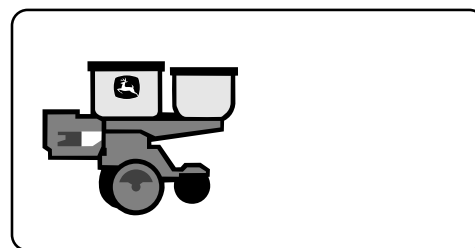
OUC6064,00005BF-63-03JUN15

Configuración del sensor de dinámica de suspensión



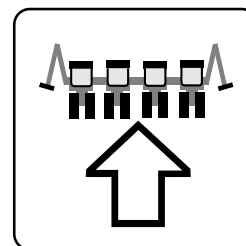
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Planter (Sembradora)

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de configuración

A59172—UN—29JAN07

NOTA: El cambio de valores de sensor y de hilera en la pantalla de calidad de suspensión cambia también la pantalla de configuración de contrapresión.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> pestaña **Sensor**.
2. Seleccionar **Calidad de suspensión** del menú desplegable.
3. Seleccionar la cantidad de sensores de calidad de suspensión en la máquina de **Sensores**: cuadro desplegable.

NOTA: La carga actual se muestra en la parte inferior izquierda de la pantalla.

4. Seleccionar cada sensor, uno a la vez, del cuadro desplegable **Sensor**.
5. Identificar en qué hilera está instalado el primer sensor. Ver la tabla Cantidad y ubicación de sensores. Seleccionar **Hilera** y asignar el número de hilera para el sensor elegido.

NOTA: El cuadro de entrada **Fila** solo aparece cuando la unidad de control electrónico principal 2 de la sembradora (PM2) detecta la señal de contrapresión neumática¹ activada, lo que indica la presencia de un compresor hidráulico.

6. Seleccionar una fila para cada sensor, desde el cuadro desplegable **Fila**. Ver la tabla Cantidad y ubicación de sensores para obtener información sobre las filas.

7. Marcar la casilla de comprobación **Activar** para activar o desactivar el sensor.

NOTA: Cuando se siembra solo con la fila delantera de una sembradora de hilera dividida, desactivar todos los sensores de la fila trasera.

8. Repetir la asignación de hilera en más sensores.

NOTA: Cuando se activan o desactivan los sensores de dinámica de suspensión, se debe reiniciar la unidad de control para que surtan efecto los nuevos ajustes.

9. Desconectar y conectar la llave de contacto.

Cantidad y ubicación de los sensores		
Modelo de sembradora	Cantidad de nodos sensores y sensores de contrapresión	Ubicación de hileras de nodos sensores y sensores de contrapresión ^a
12 hileras construidas a medida	3	2, 7, 11
16 hileras construidas a medida	3	3, 9, 14
18 hileras construidas a medida	3	3, 10, 16
1720 y 1725, de 16 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	3	3, 9, 14
1720 CCS y 1725 CCS, de hilera doble 12X2	3	4, 14, 22
1770NT y 1775NT, de 12 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	3	2, 7, 11
1770NT y 1775NT, de 16 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	3	3, 9, 14
1770NT, 1775NT y DB60, de 24 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	5	3, 7, 13, 18, 22
1790 y 1795, de 12/23 hileras	5	Fila delantera (1), hileras 3, 13, 21 Fila trasera (2), hileras 4, 20
1790 y 1795, de 12/24 hileras	5	Fila delantera (1), hileras 4, 14, 22 Fila trasera (2), hileras 5, 21
1790 y 1795, de 16/31 hileras	5	Fila delantera (1), hileras 3, 17, 29 Fila trasera (2), hileras 8, 24
1790 y 1795, de 16/32 hileras	5	Fila delantera (1), hileras 4, 18, 30 Fila trasera (2), hileras 9, 25
1790 y 1795, de 24 hileras Espaciado de 51 cm (20 in)	3	3, 13, 22
DB44, de 24 hileras Espaciado de 56 cm (22 in)	3	3, 13, 22
DB58, de 32 hileras Espaciado de 56 cm (22 in)	5	3, 10, 17, 23, 30
DB60 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
DB60, de 36 hileras Espaciado de 51 cm (20 in)	5	3, 11, 19, 26, 34
DB60, de 47 hileras Espaciado de 38 cm (15 in)	5	Fila delantera (1), hileras 5, 25, 43 Fila trasera (2), hileras 14, 34
DB60, de 48 hileras Espaciado de 38 cm (15 in)	5	Fila delantera (1), hileras 5, 25, 43 Fila trasera (2), hileras 14, 34
DB60T 72 hileras Hileras dobles de 51 cm (20 in)	5	7, 20, 37, 54, 60
DB66, de 36 hileras Espaciado de 56 cm (22 in)	5	3, 11, 19, 26, 34
DB80, de 32 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	7	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80, de 48 hileras Espaciado de 51 cm (20 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB88, de 48 hileras Espaciado de 56 cm (22 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

¹ Contrapresión neumática

Cantidad y ubicación de los sensores		
Modelo de sembradora	Cantidad de nodos sensores y sensores de contrapresión	Ubicación de hileras de nodos sensores y sensores de contrapresión ^a
DB90, de 36 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	7	3, 8, 13, 19, 24, 29, 34
DB90, de 54 hileras Espaciado de 20 cm (7-7/8 in)	7	2, 11, 20, 28, 35, 44, 53
DB120, de 48 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

^aLas ubicaciones de hileras para los nodos de sensores y sensores de contrapresión se pueden mover una unidad de hilera junto a la ubicación de instalación de fábrica para la aplicación deseada.

WP29706,0000352-63-23JUL15

Contrapresión neumática integrada— Sensor de presión de aire



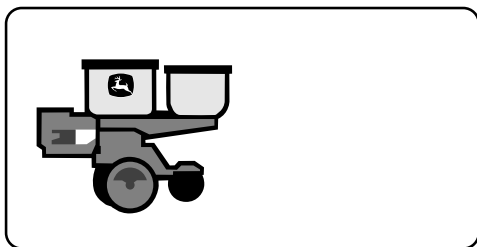
Menú

A59325—UN—19FEB07



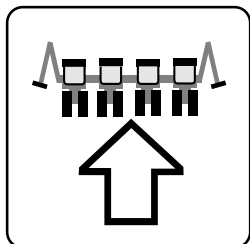
Botón Zero Sensor (puesta a cero del sensor)

A59369—UN—20FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Configuración

A59172—UN—29JAN07



Continuar

H85801—UN—14JUN06

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor**.
2. Seleccionar **Presión de aire de PDF** del cuadro desplegable.
3. Seleccionar el cuadro desplegable **N.º de filas** e ingresar el número de filas para el sensor de presión de aire.
4. Seleccionar el cuadro desplegable **Sensor** y seleccionar el sensor
5. Seleccionar el cuadro de entrada de **Valor de cal** e ingresar el valor de calibración de 494.00.

NOTA: La contrapresión actual se muestra en la parte inferior izquierda de la pantalla.

6. Aliviar la presión del fertilizante del sistema y seleccionar el botón **Zero sensor** (Puesta a cero del sensor).

IMPORTANTE: Para asegurar la precisión del sistema de contrapresión, poner en cero el sensor anualmente o siempre que el sistema no indica 0 con los muelles neumáticos desinflados.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

PDF Air Pressure—Presión de aire de contrapresión neumática

of Rank—Número de fila

Sensor—Sensor

Cal Value—Valor de calibración

To Zero Air Pressure Sensor—Para puesta a cero de sensor de presión de aire:

Relieve Air Pressure and Press Continue—Aliviar la presión de aire y presionar continuar

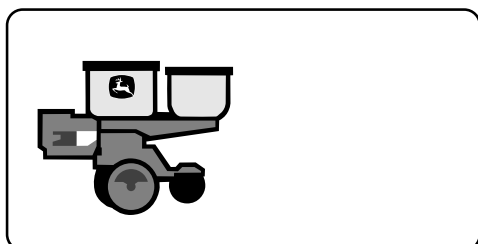
WP29706,0000350-63-01MAY12

Configuración de los sensores de contrapresión



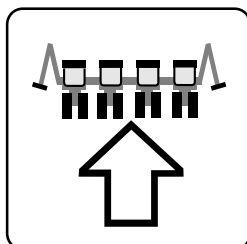
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Planter (Sembradora)

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de configuración

A59172—UN—29JAN07



A59369—UN—20FEB07

Botón de puesta a cero del sensor

NOTA: El cambio de valores de sensor y de hilera en la pantalla de contrapresión cambia también la pantalla de configuración de contrapresión.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> pestaña **Sensor**.
2. Seleccionar **Contrapresión** del menú desplegable.
3. Seleccionar la cantidad de sensores de contrapresión en la máquina en el cuadro desplegable **N.º de sensores**: cuadro desplegable.
4. Seleccionar cada sensor, uno a la vez, del cuadro desplegable **Sensor**.
5. Identificar en qué hilera está instalado el primer sensor. Ver la tabla Cantidad y ubicación de sensores. Seleccionar **Hilera** y asignar el número de hilera para el sensor elegido.

NOTA: El cuadro de entrada **Fila** solo aparece cuando la unidad de control electrónico principal 2 de la sembradora (PM2) detecta la señal de contrapresión neumática² activada, lo que indica la presencia de un compresor hidráulico.

6. Seleccionar una fila para cada sensor, desde el cuadro desplegable **Fila**. Ver la tabla Cantidad y ubicación de sensores para obtener información sobre las filas.
7. Marcar la casilla de comprobación **Activar** para activar o desactivar el sensor.

NOTA: Cuando se siembra solo con la fila delantera de una sembradora de hilera dividida, desactivar todos los sensores de la fila trasera.

8. Seleccionar el cuadro de entrada **Cal Value** (Valor cal.) e ingresar el valor de calibración del sensor de contrapresión. John Deere™ Las sembradoras con sensores equipados de fábrica tienen un valor de calibración de 1394.

John Deere es una marca comercial de Deere & Company

² Contrapresión neumática

NOTA: La carga actual se muestra en la parte inferior izquierda de la pantalla.

9. Seleccionar el botón **Puesta a cero del sensor**.
10. Repetir la asignación de hilera en más sensores.

NOTA: Para reiniciar a cero los sensores de contrapresión, la sembradora debe elevarse y detenerse.

Cantidad y ubicación de los sensores		
Modelo de sembradora	Cantidad de nodos sensores y sensores de contrapresión	Ubicación de hileras de nodos sensores y sensores de contrapresión ^a
12 hileras construidas a medida	3	2, 7, 11
16 hileras construidas a medida	3	3, 9, 14
18 hileras construidas a medida	3	3, 10, 16
1720 y 1725, de 16 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	3	3, 9, 14
1720 CCS y 1725 CCS, de hilera doble 12X2	3	4, 14, 22
1770NT y 1775NT, de 12 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	3	2, 7, 11
1770NT y 1775NT, de 16 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	3	3, 9, 14
1770NT, 1775NT y DB60, de 24 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	5	3, 7, 13, 18, 22
1790 y 1795, de 12/23 hileras	5	Fila delantera (1), hileras 3, 13, 21 Fila trasera (2), hileras 4, 20
1790 y 1795, de 12/24 hileras	5	Fila delantera (1), hileras 4, 14, 22 Fila trasera (2), hileras 5, 21
1790 y 1795, de 16/31 hileras	5	Fila delantera (1), hileras 3, 17, 29 Fila trasera (2), hileras 8, 24
1790 y 1795, de 16/32 hileras	5	Fila delantera (1), hileras 4, 18, 30 Fila trasera (2), hileras 9, 25
1790 y 1795, de 24 hileras Espaciado de 51 cm (20 in)	3	3, 13, 22
DB44, de 24 hileras Espaciado de 56 cm (22 in)	3	3, 13, 22
DB58, de 32 hileras Espaciado de 56 cm (22 in)	5	3, 10, 17, 23, 30
DB60 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
DB60, de 36 hileras Espaciado de 51 cm (20 in)	5	3, 11, 19, 26, 34
DB60, de 47 hileras Espaciado de 38 cm (15 in)	5	Fila delantera (1), hileras 5, 25, 43 Fila trasera (2), hileras 14, 34
DB60, de 48 hileras Espaciado de 38 cm (15 in)	5	Fila delantera (1), hileras 5, 25, 43 Fila trasera (2), hileras 14, 34
DB60, de 72 hileras Hileras dobles de 51 cm (20 in)	5	7, 20, 37, 54, 60
DB66, de 36 hileras Espaciado de 56 cm (22 in)	5	3, 11, 19, 26, 34
DB80, de 32 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	7	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80, de 48 hileras Espaciado de 51 cm (20 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB88, de 48 hileras Espaciado de 56 cm (22 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB90, de 36 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	7	3, 8, 13, 19, 24, 29, 34
DB90, de 54 hileras Espaciado de 20 cm (7-7/8 in)	7	2, 11, 20, 28, 35, 44, 53
DB120, de 48 hileras Espaciado de 76 cm (30 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

^aLas ubicaciones de hileras para los nodos de sensores y sensores de contrapresión se pueden mover una unidad de hilera junto a la ubicación de instalación de fábrica para la aplicación deseada.

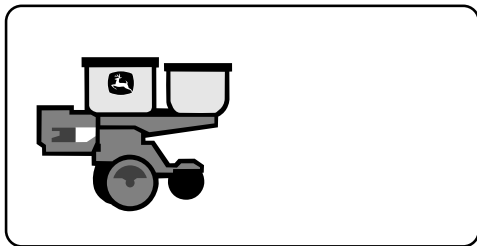
Vista rápida de la sembradora - Ajustes de usuario

La pantalla Vista rápida de la sembradora - Ajustes de usuario permite al operador elegir las funciones del monitor que se mostrarán cuando el desplazamiento automático esté habilitado.



Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Planter (Sembradora)

A59551—UN—08MAR07



Explorar pantalla

A67761—UN—16JUN10



Intro

H85801—UN—14JUN06

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> botón **Explorar pantalla**.
2. Mantener pulsado el botón **Explorar pantalla** durante cuatro segundos.
3. Marcar la casilla junto a cada página que se muestra

al seleccionar la opción de **Desplazamiento automático**.

4. Marcar la casilla para activar el **Desplazamiento automático**.
5. Seleccionar la casilla **Retraso** para el tiempo de retraso de cada pantalla. El valor está expresado en segundos.
6. Una vez completado, seleccionar **Intro**.
7. Cuando el desplazamiento automático está activado, pulsar el botón Explorar pantalla para activar el desplazamiento por la pantalla de ejecución. Pulsar el botón Explorar pantalla en cualquier momento para desactivar el desplazamiento.

OUO6064,00005C2-63-19APR21

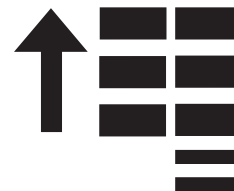
Página de configuración de alarmas y límites

La pantalla de configuración de alarmas y límites permite al operador ajustar los niveles en los que se activan los mensajes de precaución y las alarmas para cada una de las funciones.

En las máquinas controladas por contrapresión neumática con punto de ajuste, el margen deseado debe configurarse y ajustarse desde esta pantalla.

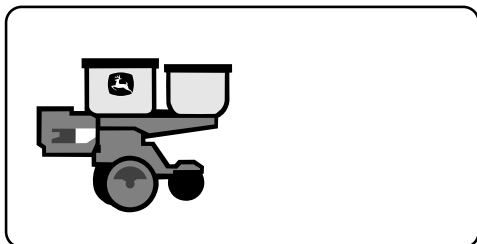
Si alguno de los valores monitorizados va más allá del punto de ajuste de la alarma, el gráfico de barras y el fondo del indicador numérico cambian a color rojo.

Ingresar "0" en cualquiera de las casillas de puntos de ajuste de alarma para desactivar la alarma de esa función.



Menú

A59325—UN—19FEB07



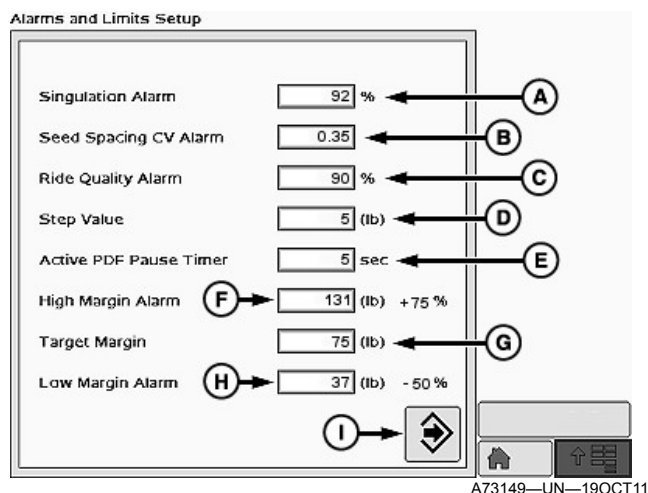
A59551—UN—08MAR07

Botón Sembradora



A67768—UN—16JUN10

Botones del monitor



A73149—UN—19OCT11

- A—Alarma de separación
- B—Alarma de coeficiente de variación (CV) de espaciado
- C—Alarma de calidad de suspensión
- D—Valor del incremento
- E—Temporizador de pausa de la contrapresión neumática activa
- F—Alarma de margen alto
- G—Margen deseado
- H—Alarma de margen bajo
- I—Intro

1. Seleccionar **Menú >>** botón **Sembradora**.
2. Mantener pulsado cualquier botón durante cuatro segundos.
3. Seleccionar la casilla **Alarma de separación (A)** para introducir el mínimo porcentaje de separación aceptable. El punto de activación predeterminado de la alarma de separación es 92 %.

NOTA: El coeficiente de variación (CV) es un valor que representa la consistencia del espaciado entre semillas. Los valores más altos indican una reducción de la consistencia de espaciado. Un buen intervalo para el coeficiente de variación (CV) es 0,10 - 0,30.

4. Seleccionar la casilla de **Alarma de CV de espaciado (B)** para introducir el coeficiente mínimo aceptable del valor de variación. El punto de activación predeterminado de la alarma de espaciado es 0,35.
5. Seleccionar la casilla de **Alarma de calidad de suspensión (C)** para introducir el porcentaje mínimo aceptable de calidad de suspensión. El valor predeterminado de la alarma de calidad de suspensión es del 90 %.
6. Seleccionar la casilla del **Valor del paso (D)** para introducir el valor incremental de los cambios de contrapresión al usar las flechas de aumento o disminución de la contrapresión neumática. Los incrementos pueden ajustarse entre 1 y 50.

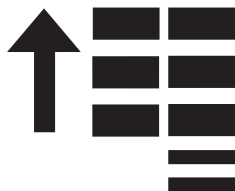
NOTA: La casilla del temporizador de pausa de la función de contrapresión activa solo está disponible en máquinas controladas por contrapresión neumática activa.

7. Seleccionar la casilla del **Temporizador de pausa de la función de contrapresión activa (E)** para ajustar la cantidad de tiempo que el sistema de contrapresión activa estará inactivo cuando se pulse el botón de pausa en la pantalla de ejecución principal.
8. Seleccionar la casilla de **Alarma de margen alto (F)** para introducir el rango alto del margen de contrapresión de la unidad de hilera. El punto de activación predeterminado de la alarma de margen alto es 75 % por encima del margen deseado.
9. Seleccionar la casilla de **Margen deseado (G)** para ajustar el margen deseado desde esta pantalla. Si existe la función de contrapresión neumática activa, el margen deseado también puede ajustarse en esta página.
10. Seleccionar la casilla de **Alarma de margen bajo (H)** para introducir el rango bajo del margen de contrapresión de la unidad de hilera. El punto de activación predeterminado de la alarma de margen bajo es 50 % por debajo del margen deseado.
11. Una vez completado este paso, pulsar el botón **Intro (I)**.

Configuración del índice de siembra

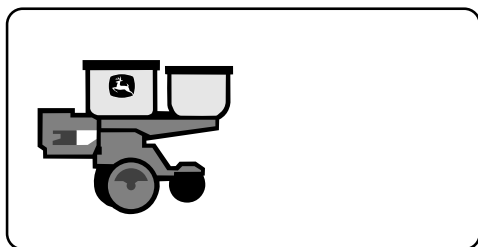
Máquinas de transmisión mecánica— Proporción de semillas deseada y advertencias de Alta-Baja

IMPORTANTE: La proporción de semillas y las advertencias de Alta-Baja se ingresan de modo diferente para máquinas de transmisión de dosis variable. Ver **MÁQUINAS VRD—CONFIGURACIÓN DE DOSIFICADOR, CULTIVO, DISCO Y DOSIS** en esta sección.



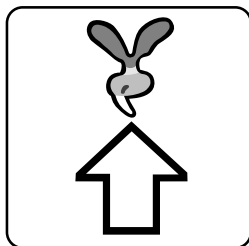
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Dosis

A59173—UN—29JAN07

1. Seleccionar el botón **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Dosis**.
2. Seleccionar el cuadro desplegable **Nombre de cultivo** y elegir maíz, soja o uno de los nombres de cultivos especiales.
3. Seleccionar el botón **Editar nombre de cultivo** para cambiar el nombre.
4. Seleccionar la casilla de entrada **Dosis deseada** e ingresar un valor.
5. Los límites de advertencia de alta y baja se configuran automáticamente a un porcentaje por encima o por debajo de la dosificación deseada. Para cambiar estos límites, seleccionar las casillas

de entrada **Advertencia alta** y **Advertencia baja** e ingresar un nuevo valor.

NOTA: Los puntos de ajuste seleccionados para la advertencia y las dosificaciones se guardan para cada tipo de cultivo.

6. Seleccionar la casilla de entrada **Ajuste de proporción de semillas** e ingresar un valor.

NOTA: La cantidad de casillas de verificación de hilera de sembrado solo se visualiza si el monitor está configurado para máquinas de hileras divididas e hileras dobles. (Consultar CONFIGURACIÓN DE DISEÑO DE BASTIDOR, DISEÑO DE HILERA Y ADVERTENCIA DE DESCONEXIÓN DE TRANSMISIÓN en la sección Configuración del sistema inicial.)

NOTA: Para asegurar la actualización de todas las configuraciones, seleccionar activamente la casilla de hilera de sembrado aún si ésta ya se encuentra marcada.

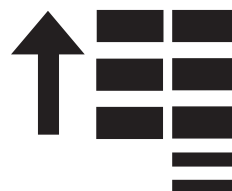
7. Seleccionar la casilla **Hilera de sembrado** para realizar una configuración correcta para la siembra de hileras.

Información de zona de pantalla

Planter Rates—Dosis de la sembradora
Crop Name—Nombre del cultivo
Corn—Maíz
Soybeans—Soja
Custom—Personalizado
Edit Crop Name—Editar nombre de cultivo
Target Rate—Dosis deseada
High Warning—Advertencia alta
Low Warning—Advertencia baja
Population Adjust—Ajuste de la proporción de semillas
Rows Planting—Hilera de sembrado
Avg. Spacing—Espacio promedio
Seeds—Semillas
ac—Acre

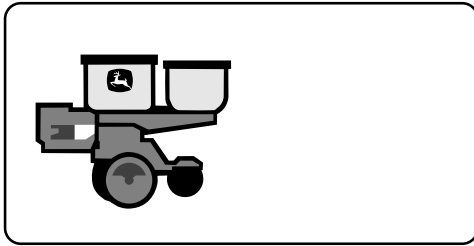
OU06064,000037F-63-01MAR13

Máquinas VRD: configuración de dosificador, cultivo, disco y dosis



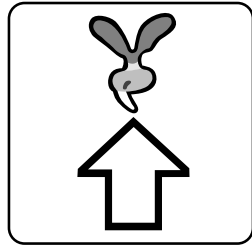
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Dosis

A59173—UN—29JAN07

1. Seleccionar el botón **Menú >>** botón **Sembradora >>** tecla programable **Dosis**.
2. Seleccionar el cuadro desplegable **Nombre de cultivo** y elegir maíz, soja o uno de los nombres de cultivos especiales.
3. Seleccionar el botón **Editar nombre de cultivo** para cambiar el nombre.
4. Seleccionar el botón **Mostrar dosis**.
5. Seleccionar el botón **Cambiar dosis**.
6. Si se configuran diferentes dosis para cada motor, seleccionar el menú desplegable **Motor** para elegir un motor y asignarle la dosis.

NOTA: Cada motor debe tener una dosis configurada para cada dosis seleccionada.

7. Seleccionar **Dosis** del menú desplegable y elegir una dosis para asignar a la proporción de semillas.
8. Seleccionar la casilla de entrada **Objetivo** e ingresar la proporción de semillas deseada para la dosis seleccionada. Los límites (advertencia) de proporción de semillas alto y bajo se configuran automáticamente a un porcentaje por encima o por debajo de la dosis deseada. Seleccionar las casillas de entrada **Advertencia alta** y **Advertencia baja** para ajustar manualmente los límites de advertencia.

IMPORTANTE: La transmisión de dosis variable no es operativa hasta que por lo menos una dosis deseada se haya definido y **ACTIVADO**.

*NOTA: La dosis 6 se emplea para prescripciones a base de mapas. Para habilitar el uso de prescripciones en la unidad de control electrónico, seleccionar el cuadro desplegable **Activado**, bajo la dosis 6 y en la pantalla **RUN**, seleccionar la dosis **Rx**. Una vez que se ha seleccionado, la página **RUN** muestra un pequeño indicador de **Rx** cerca del icono de semillas deseadas por superficie.*

9. Para ver una dosis en la página **RUN** como una elección, seleccionar (**Activar — Desactivar**) del menú desplegable y elegir **ACTIVAR**.
10. Seleccionar el botón **Enter**.
11. El espacio promedio mostrado en el extremo inferior de la pantalla es la distancia **CALCULADA** entre las plantas, basada en el ancho de la hilera y la proporción de semillas deseada que se ingresó en el monitor

12. Utilizar una dosis para todos los motores

- Seleccionar la casilla para habilitar a todos los motores a usar una dosis.
- No marcar la casilla cuando se usan distintas dosis para cada motor.

13. Seleccionar el cuadro desplegable **Tipo de disco**.

- Si la sembradora se configura para **dosificadores mecánicos**, aparecen las selecciones de dosificadores sin placa. Seleccionar el dosificador sin placa instalado en la máquina.

*NOTA: Si la opción de personalizado sin placa está seleccionada, seleccionar **Semillas por giro** e ingresar un valor.*

- Si la sembradora está configurada para **vacío**, aparecen los tipos de discos de vacío. Seleccionar el tipo de disco instalado en los dosificadores.

*NOTA: Si la opción **vacío personalizado** está marcada, seleccionar la casilla de entrada **Orificios por disco** e ingresar un valor.*

14. Seleccionar el cuadro desplegable **Disco de semillas** y elegir el disco utilizado.

15. Seleccionar la casilla de entrada **Ajuste de proporción de semillas** e ingresar un valor.

*NOTA: La cantidad de casillas de verificación de hilera de sembrado solo se visualiza si el monitor está configurado para máquinas de hileras divididas o hileras dobles. (Consultar **CONFIGURACIÓN DE DISEÑO DE BASTIDOR, DISEÑO DE HILERA Y ADVERTENCIA DE DESCONEXIÓN DE TRANSMISIÓN** en la sección **Configuración del sistema inicial**.)*

NOTA: Para asegurar la actualización de todas las configuraciones, seleccionar activamente la casilla de hilera de sembrado aún si ésta ya se encuentra marcada.

16. Seleccionar la casilla **Hilera de sembrado** para realizar una configuración correcta para la siembra de hileras.

NOTA: Las casillas de gama alta y baja solo se visualizan si el monitor está configurado para máquinas de hileras dobles. (Consultar CONFIGURACIÓN DE DISEÑO DE BASTIDOR, DISEÑO DE HILERA Y ADVERTENCIA DE DESCONEXIÓN DE TRANSMISIÓN en la sección Configuración del sistema inicial.)

17. Seleccionar la casilla **Intervalo de transmisión** para realizar una configuración alta o baja.

Información de zona de pantalla

Planter Rates—Dosis de la sembradora

Crop Name—Nombre del cultivo

Corn—Maíz

Soybeans—Soja

Custom—Personalizado

Edit Crop Name—Editar nombre de cultivo

Show Rates—Mostrar dosis

Seeds/ac—Semillas por acre

Target Population—Proporción de semillas deseada

Rate—Dosis

Motor—Motor

Change Rates—Cambiar dosis

On—Activado

Off—Desactivado

Target—Objetivo

High—Alta

Low—Baja

Avg. Spacing—Espacio promedio

Use One Rate for All Motors—Utilizar una dosis para todos los motores

Disk Type—Tipo de disco

Sweet Corn—Maíz dulce

Cotton—Algodón

Sorghum—Sorgo

Sunflower—Girasol

Edible Beans—Judías

Peanuts—Cacahuetes

Sugar Beets—Remolacha azucarera

Custom Vacuum—Sistema de vacío personalizado

Holes Per Disk—Orificios por disco

Finger Pick-Up—Dedos recogedores

Radial Bean—Radial de frijoles

Custom Plateless—Personalizado sin placa

Seeds per Rev.—Semillas por giro

Seed Disk—Disco de semillas

Population Adjust—Ajuste de la proporción de semillas

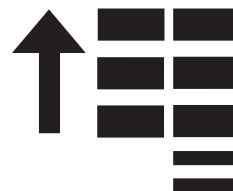
Rows Planting—Hilera de sembrado

Drive Range—Intervalo de transmisión

OUO6064,0000380-63-01MAR13

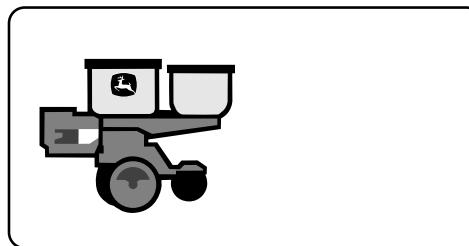
Ajuste de proporción (PA)

IMPORTANTE: Asegurar que los medidores de semillas están correctamente ajustados y funcionan, y verificar la proporción ANTES de utilizar la función "Ajuste proporción".



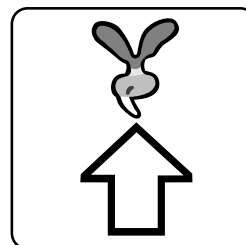
Menú

A59325—UN—19FEB07



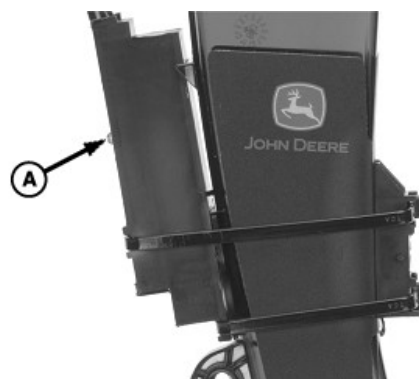
Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Dosis

A59173—UN—29JAN07



A61237—UN—30OCT07

A—LED del sensor

El Ajuste de proporción (PA) es útil cuando se siembran dosis de proporción alta o se siembran semillas

pequeñas. En estas dos condiciones, algunos sensores detectan menos semillas de las que se suministraron. Para poder ver las semillas no detectadas, debe calcularse un factor de corrección e ingresarse en el monitor para ajustar la proporción mostrada.

PA es el factor de corrección que el operador calcula e ingresa en el monitor. Las detecciones del sensor se multiplican por el factor de corrección antes de mostrarlas. Un número PA de 1.00 muestra las detecciones reales del sensor. Un número PA de 2.00 muestra dos veces el número de detecciones reales del sensor.

Se DEBE realizar una verificación de proporción de campo para determinar el factor de corrección PA adecuado.

Siempre volver el factor de ajuste de proporción a 1.00 cuando cambian los cultivos, la variedad de semillas o las proporciones. Calcular un nuevo factor PA solamente si es necesario.

Ejemplo:

Si se detectan y muestran 160 000 semillas cuando se plantaron 180 000, dividir 180 000 por 160 000 para obtener un valor de PA ($180\,000 \div 160\,000 = 1.13$). Ingresar un valor de 1.13 de PA en el monitor. El monitor multiplica cada semilla detectada por 1.13 y muestra una proporción ajustada de 180 000.

1. Seleccionar el botón **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Dosis**.

NOTA: La configuración inicial de PA siempre es 1.0. No se necesita otro valor de PA que no sea 1.0 para soja cuando se usan los sensores de tubo de semillas AccuCount™. Los sensores AccuCount™ se identifican por un LED rojo (A) ubicado en la parte exterior de la caja del sensor.

2. Seleccionar el cuadro de entrada **Ajuste proporción**.
3. Introducir el valor calculado. La gama aceptable varía entre 0.1 y 2.5.
4. Realizar una verificación de proporción en campo y ajustar el valor de PA hasta que el monitor muestre el mismo valor que la proporción actual.

Información de zona de pantalla

Planter Rates—Dosis de la sembradora
Population Adjust—Ajuste de proporción
Crop Name—Nombre del cultivo
Target Rate—Índice deseado
High Warning—Advertencia alta
Low Warning—Advertencia baja
Seeds—Semillas
ac—Acre
ha—Hectárea

OUO6064,00001F6-63-01JUL10

Rangos alto/bajo de la transmisión (máquinas de hilera doble con ruedas dentadas intermedias)

Solo máquinas con transmisión de índice variable:

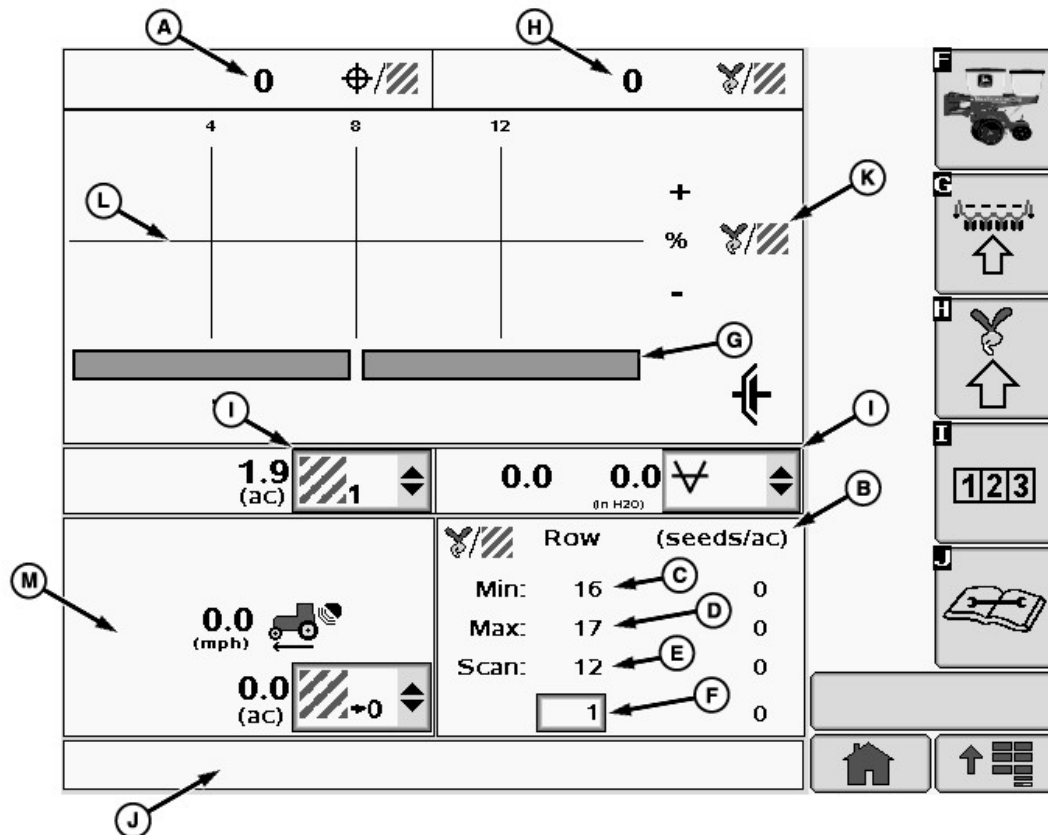
Configurar las ruedas dentadas de la transmisión de índice variable según la selección de proporción de semillas y de disco de semillas. Ver la tabla a continuación.

Índices de proporción de semillas de la transmisión de índice variable con una velocidad de avance de 8 km/h (5 mph)								
Rango bajo = Rueda dentada de diámetro grande Rango alto = Rueda dentada de diámetro pequeño								
Número de celdas en el disco	Proporción de hilera simple (semillas por acre)				Proporción de hilera doble (semillas por acre)			
	Grupo bajo		Grupo alto		Grupo bajo		Grupo alto	
	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
30	8000	37.000	21.000	98.000	16.000	74.000	42.000	196.000
40	11.000	49.000	27.000	131.000	22.000	98.000	54.000	262.000
45	12.000	55.000	31.000	147.000	24.000	110.000	62.000	294.000
48	13.000	59.000	33.000	157.000	26.000	118.000	66.000	314.000
50	13.000	61.000	34.000	164.000	26.000	122.000	68.000	328.000
64	17.000	78.000	43.000	210.000	34.000	156.000	86.000	420.000
90	23.000	111.000	61.000	295.000	46.000	222.000	122.000	590.000
108	28.000	133.000	73.000	355.000	56.000	266.000	146.000	710.000
Las ruedas dentadas de la gama baja y alta generan proporciones que se superponen en una determinada velocidad de avance.								
Si la velocidad de avance es de 8 km/h (5 mph) o inferior, y la proporción de semillas deseada está dentro de la correspondiente al rango bajo indicado en la tabla, usar una rueda dentada de rango bajo para evitar una advertencia por velocidad baja del motor.								

AccuCount es una marca comercial de Deere & Company

Pantallas de ejecución principales de SeedStar™ 2

Máquinas de transmisión mecánica



A67777—UN—17JUN10

- A—Índice de proporción de semillas deseado
- B—Semillas por superficie
- C—Hilera con mínimo
- D—Hilera con máximo
- E—Número de hilera escaneado
- F—Hilera seleccionada
- G—Indicador de transmisión

- H—Contador de superficie
- I—Cuadros de lista
- J—Precauciones de la sembradora
- K—Vista general de la sembradora
- L—Barra de proporción de semillas deseada
- M—Contadores y velocidad

La pantalla principal de la sembradora controla todas las funciones principales de la sembradora y siempre está visible en la pantalla mientras siembra. La pantalla de funcionamiento principal se puede ver en el modo de página completa, en el modo de Exploración de media página o en el modo de Sembradora de un vistazo de media página. Ver DISEÑO DE MEDIA PANTALLA en esta sección.

Seleccionar el botón de **Menú >>** botón **Sembradora >>** tecla programable **Principal**.

(A) Índice de proporción de semillas deseado (semillas por superficie).

(B) Semillas por superficie para hilera de escaneado activa (modo Escaneo).

(C) Hilera de escaneado activa (modo Escaneo).

(D) Número de hilera que brinda una proporción de semillas mínima.

(E) Número de hilera que brinda una proporción de semillas máxima.

(F) Hilera seleccionada.

(G) Barra de estado de transmisión: Muestra si la transmisión del dosificador está activa o inactiva. La barra de estado se divide entre el número de secciones de transmisión en la sembradora. El color verde indica que está activada. El color gris indica que no está activada. Cuando se selecciona una desconexión, la barra verde para esa sección se vuelve gris. La transmisión del dosificador se detiene y las barras de proporción de semillas se tornan rojas a medida que la proporción de semillas baja a cero en las hileras desconectadas. La barra de estado se torna verde nuevamente y las barras de proporción de semillas de Sembradora de un vistazo se vuelven activas una vez que todas las hileras en la sección de mando desconectada arrojan más de dos semillas por segundo.

(H) Proporción de semillas promedio en toda la máquina (semillas por superficie).

(I) Los cuadros de lista contienen opciones funcionales que el operador puede seleccionar para mostrar.

(J) Precauciones de la sembradora.

(K) Parte de la pantalla de Sembradora de un vistazo.

(L) Barra de proporción de semillas deseada. Las barras se ponen de color naranja cuando se siembra por debajo o por encima de los puntos de ajuste de la alarma. Las barras se ponen de color rojo cuando no se siembra.

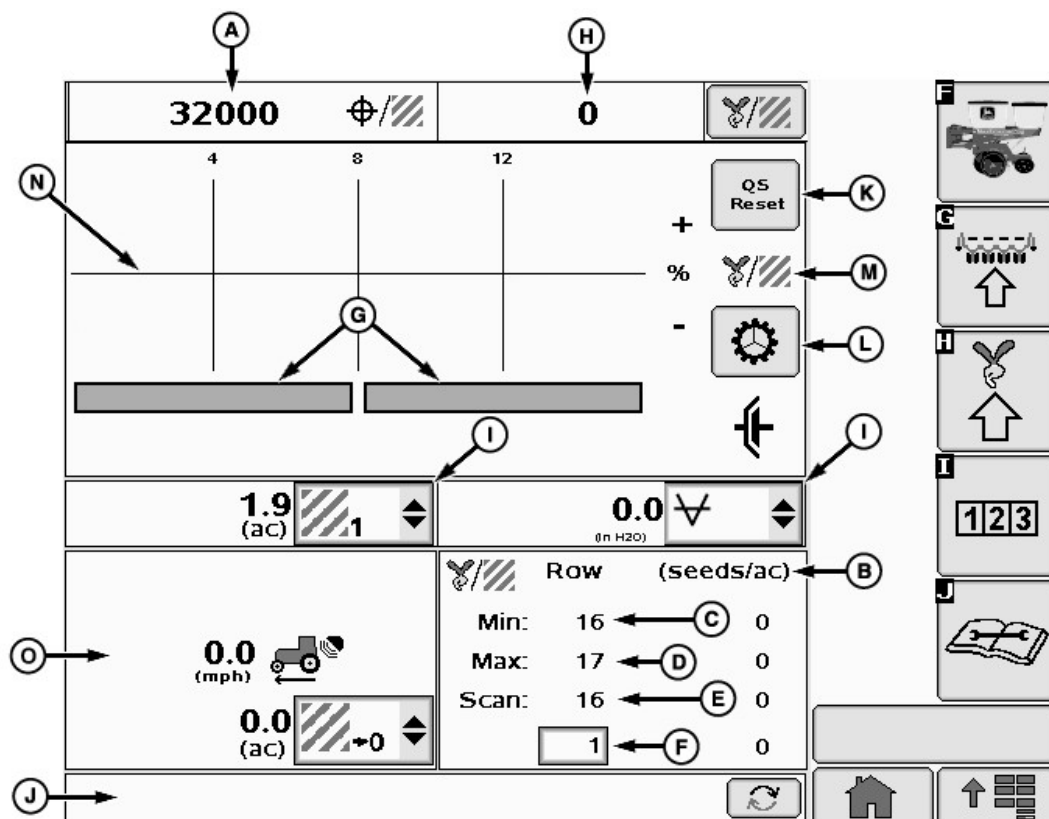
(M) Los contadores y la velocidad se muestran en la sección inferior de la pantalla.

Gráfico de barras del modo de Sembradora de un vistazo: La línea del medio es la proporción de semillas

deseada. Cuando una hilera se aproxima al límite superior o inferior de la alarma, la barra para esta hilera se vuelve anaranjada, y suena una alarma junto con un mensaje de texto que aparece. Si una hilera cae por debajo de dos semillas por segundo, la barra se torna roja y aparece una advertencia de error de hilera. Si la velocidad de avance desciende por debajo de 2 mph (3,2 km/h), el monitor de la sembradora no calculará la proporción de semillas. Los mapas de cobertura Field Doc™ no se crean durante estas condiciones. La parte superior del gráfico es el límite de alarma superior programado. La parte inferior del gráfico es el límite de alarma inferior programado. Ver la sección CONFIGURACIÓN de proporciones de semilla.

WP29706,0000373-63-08JUN12

Máquinas de transmisión de dosis variable



A67786—UN—18JUN10

- A—Índice de proporción de semillas deseado
- B—Semillas por superficie
- C—Hilera con mínimo
- D—Hilera con máximo
- E—Número de hilera escaneado
- F—Hilera seleccionada
- G—Indicador de transmisión
- H—Proporción de semillas promedio

Seleccionar el botón de **Menú** >> botón **Sembradora**
>> tecla programable **Principal**.

(A) Índice de proporción de semillas deseado (semillas por superficie). Si varios motores de índice variable brindan diferentes índices, la barra se divide.

(B) Semillas por superficie para hilera de escaneado activa (modo Escaneo).

(C) Hilera de escaneado activa (modo Escaneo).

(D) Número de hilera que brinda una proporción de semillas mínima.

(E) Número de hilera que brinda una proporción de semillas máxima.

(F) Hilera seleccionada.

(G) Barra de estado de transmisión: Muestra si la transmisión del dosificador está activa o inactiva. La barra de estado se divide entre el número de secciones de transmisión en la sembradora. El color verde indica que está activada. El color gris indica que no está

- I—Cuadros de lista
- J—Precauciones de la sembradora
- K—Botón Quick Start
- L—Botón de giro de dosificador de semillas
- M—Vista general de la sembradora
- N—Barra de proporción
- O—Contadores y velocidad

activada. Cuando se selecciona una desconexión, la barra verde para esa sección se vuelve gris, la transmisión del dosificador se detiene, y las barras de proporción se tornan rojas a medida que la proporción baja a cero en las hileras desconectadas. La barra de estado no se torna verde nuevamente, y las barras de proporción de Sembradora de un vistazo no se vuelven activas nuevamente hasta que todas las hileras en la sección de mando desconectadas arrojen más de dos semillas por segundo.

(H) Proporción de semillas promedio en toda la máquina (semillas por superficie).

(I) Los cuadros de lista contienen opciones funcionales que el operador puede seleccionar para mostrar.

(J) Precauciones de la sembradora.

(K) El botón Quick Start aparece cuando se habilita Quick Start.

(L) Botón de giro de dosificador de semillas.

(M) Parte de la pantalla Sembradora de un vistazo.

(N) Barra de proporción de semillas. Naranja cuando se siembra por debajo o por encima de los puntos de ajuste de la alarma de color rojo cuando no se siembra.

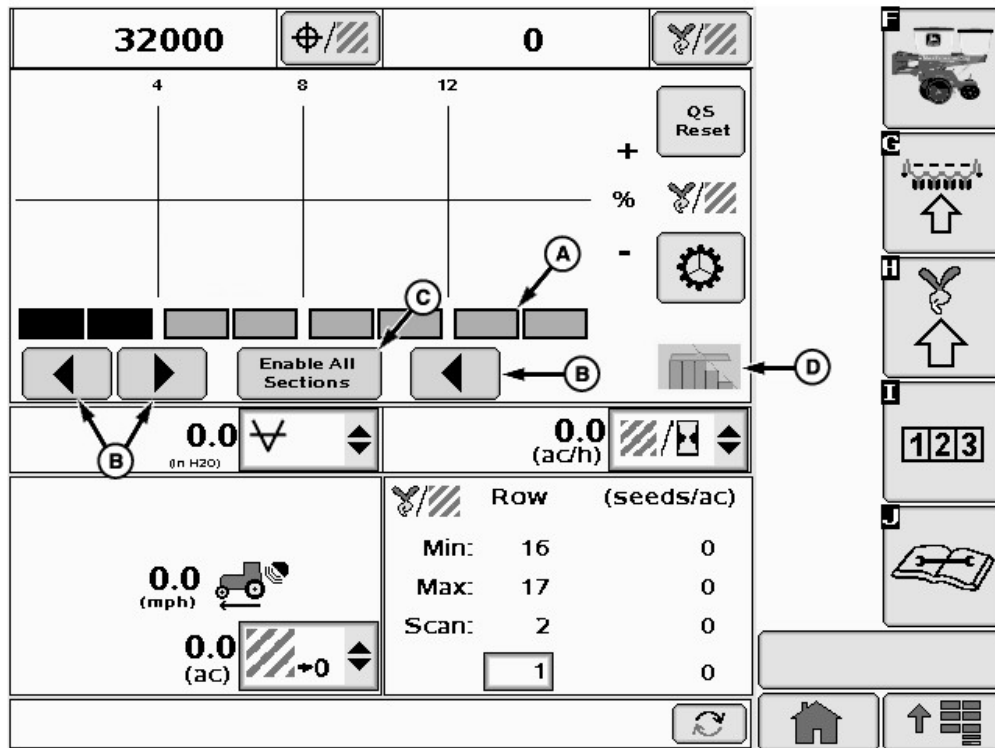
(O) Los contadores y la velocidad se muestran en la sección inferior de la pantalla.

Gráfico de barras del modo de Sembradora de un vistazo. La línea del medio es la proporción deseada. Cuando una hilera se aproxima al límite superior o inferior, la barra para esta hilera se vuelve anaranjada, y

suenan una alarma junto con un mensaje de texto que aparece. Si una hilera cae por debajo de dos semillas por segundo, la barra se torna roja y aparece una advertencia de error de hilera. Si la velocidad de avance desciende por debajo de 2 mph (3,2 km/h), el monitor de la sembradora no calculará la proporción de semillas. Los mapas de cobertura Field Doc™ no se crean durante estas condiciones. La parte superior del gráfico es el límite superior programado. La parte inferior del gráfico es el límite inferior programado.

WP29706,0000374-63-08JUN12

Máquinas con RowCommand™



A67788—UN—30JUN10

A—Indicador de tracción
B—Botones de comandos

Los indicadores (A) muestran la actividad de cada sección RowCommand™.

Seleccionar los botones (B) para activar y desactivar secciones manualmente, comenzando desde afuera de la sembradora. Seleccionar el botón (C) para habilitar todas las secciones. El icono de control de sección (D) indica las secciones controladas por John Deere Section Control™.

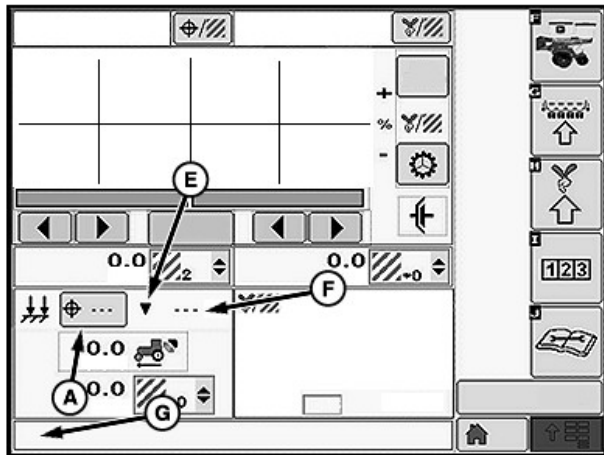
C—Botón de todo encendido
D—Icono de control de sección (si existe)

NOTA: Si se activan varios embragues RowCommand™ simultáneamente (medidores desengranados), puede surgir una advertencia de "Baja tensión" de tractor debido a la salida limitada del alternador. Reducir carga eléctrica o subir r/min del motor.

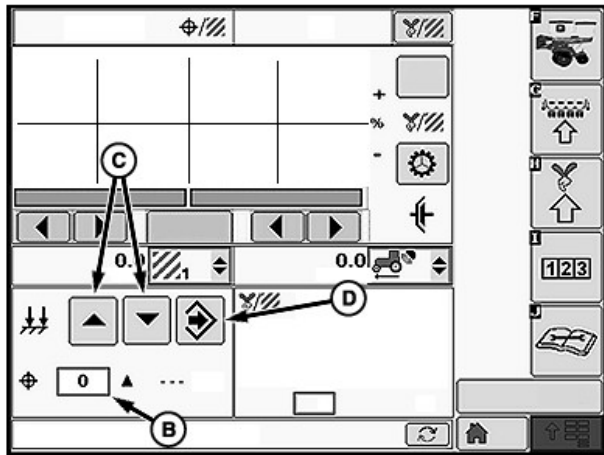
Indicadores RowCommand™ (A)	
Color del indicador	Actividad del RowCommand™
Verde	La sección está activa, y el sistema la detecta. (medidor engranado)
Negro	El operador desactiva manualmente la sección con las flechas o con el interruptor de placas obturadoras.
Neutro con borde negro	Sección desactivada por prescripción de John Deere Section Control™.
No visible	La sección no responde. La hilera sigue con el sembrado, pero la sección no puede controlarse con RowCommand™. Una advertencia informa al operador de la falla.

OUO6064,000064F-63-10NOV11

Configuración de la contrapresión deseada con punto de ajuste único



A72548—UN—15SEP11



A72549—UN—15SEP11

- A—Botón de contrapresión deseada
- B—Cuadro de entrada de contrapresión deseada
- C—Flechas de aumentar y disminuir
- D—Intro
- E—Flechas indicadoras
- F—Contrapresión real
- G—Zona de mensajes de advertencia

Configuración de contrapresión deseada

Seleccionar el botón de contrapresión deseada (A) para abrir la pantalla de entrada de contrapresión deseada.

Ajustar la contrapresión deseada de unidad de hileras utilizando el cuadro de entrada de contrapresión deseada (B) o las flechas de aumentar o disminuir (C).

Al finalizar, seleccionar Intro (D).

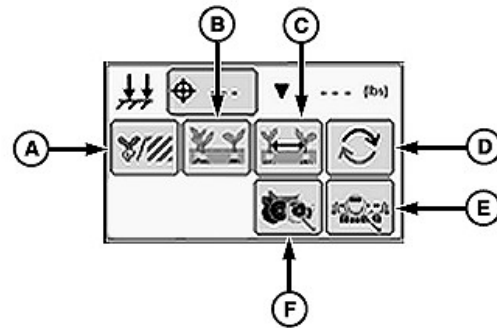
Las flechas indicadoras (E) se muestran para indicar visualmente que el sistema está aumentando o disminuyendo la contrapresión neumática.

La contrapresión real (F) se revisa con un intervalo de tiempo y se ajusta automáticamente, si es necesario, para que coincida con la contrapresión deseada. Si la contrapresión real (F) está por debajo del valor deseado y presenta una proporción inaceptable, aparece una

advertencia en la zona de mensajes de advertencia (G) que dice "Revisar le contrapresión neumática en busca de fugas". Según la gravedad de la fuga, el número de contrapresión real (F) se resalta en anaranjado o en rojo.

OUO6064,00005C7-63-10NOV11

Botones de navegación



A109636—UN—22APR21

Botones de navegación

- A—Botón Proporción de semillas
- B—Botón Separación de semillas
- C—Botón CV de espaciado entre semillas
- D—Botón Explorar pantalla
- E—Botón Detalles de la sembradora
- F—Botón Detalles de hilera

El interruptor de los botones de navegación se puede ver en la zona de la pantalla de vista rápida de la sembradora.

Los botones de navegación se iluminan en naranja cuando una función se acerca a un límite de alarma y en rojo cuando una función excede un límite de alarma. Seleccionar un botón de función para ver información detallada. Ajustar los límites de alarma para obtener una respuesta óptima. Ver Página de configuración de alarmas y límites en la sección Configuración inicial del sistema de SeedStar™ 2).

- Botón Proporción de semillas (A) (Ver Proporción de semillas en esta sección).
- Botón Separación de semillas (B) (ver Separación de semillas en esta sección).
- Botón CV de espaciado entre semillas (C) (ver Coeficiente de variación de espaciado entre semillas en esta sección).
- Botón Explorar pantalla (D): Activa la exploración automática de la pantalla.
- Botón Detalles de la sembradora (E) (ver Detalles de la sembradora en esta sección).
- Botón Detalles de hilera (F) (ver Detalles de hilera en esta sección).

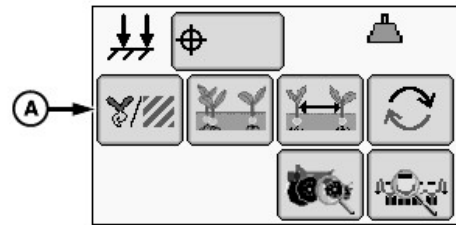
OUO6074,00011DF-63-23APR21

Proporción de semillas



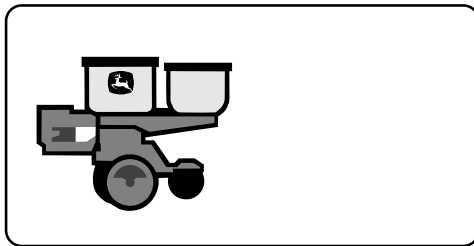
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón de proporción de semillas

A109637—UN—22APR21



Botón Planter (Sembradora)

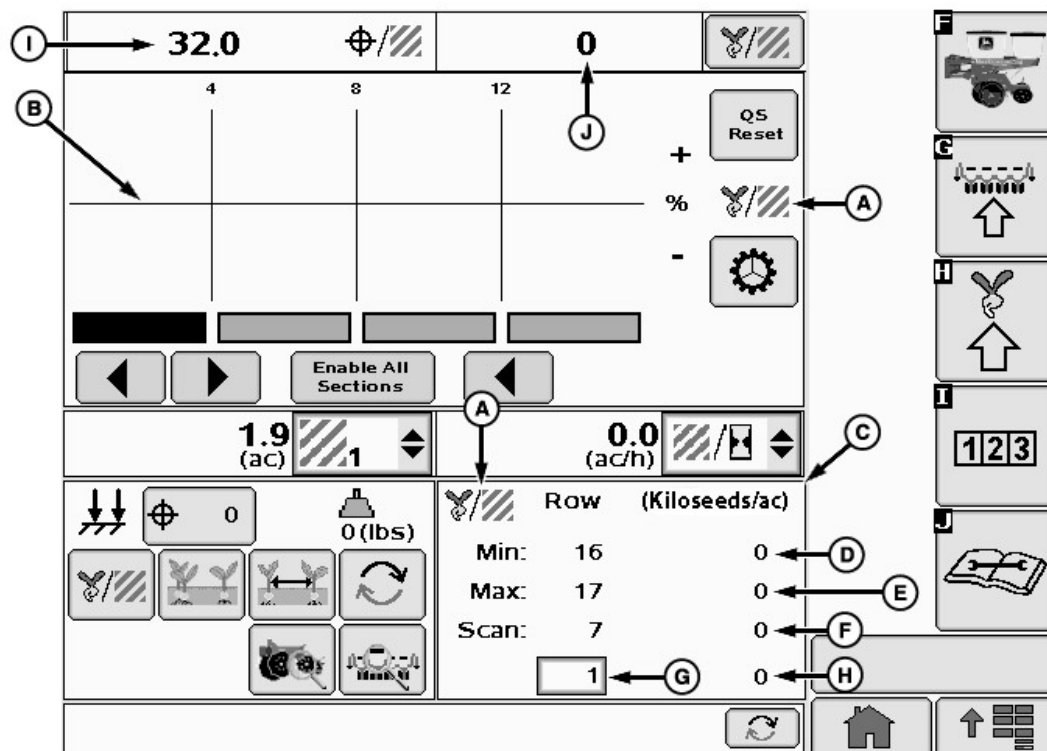
A59551—UN—08MAR07

A—Botón Proporción de semillas

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> botón **Proporción de semillas** (A).

NOTA: Todas las proporciones de semillas se muestran en unidades de kilosemilla (1000 semillas). Una proporción de 32 500 semillas aparece como 32,5 kilosemillas en la pantalla.

La pantalla de proporción de semillas muestra información del índice de siembra. Para calcular el índice de siembra, la unidad de control de la sembradora principal 1 (PM1) utiliza datos de los sensores de semilla, la velocidad del tractor y el ancho de apero.



A109638—UN—22APR21

A—Icono de proporción de semillas

B—Gráfico de proporción de semillas deseada

C—Detalles de proporción de semillas

D—Mínimo hilera (proporción de semillas)

E—Máximo hilera (proporción de semillas)
 F—Hilera explorada (proporción de semillas)
 G—Casilla de entrada (número de hilera)

NOTA: Definir los ajustes de proporción de semillas deseada, superior e inferior para las preferencias del usuario. (Ver la sección Configuración de índice de siembra de este manual).

El gráfico de proporción de semillas objetivo (B) muestra la diferencia porcentual de porcentajes entre la proporción de semillas deseada y los límites de proporción de semillas superior e inferior. La línea en el centro es la proporción de semillas deseada. La parte superior del gráfico es el límite de alarma superior. La parte inferior del gráfico es el límite de alarma inferior. Cuando una hilera se aproxima al límite superior o inferior de la alarma, la proporción de semillas está casi al 100 % del límite. La barra de esa hilera se vuelve naranja, suena una alarma y aparece un mensaje de texto.

NOTA: Los mapas de cobertura Field Doc™ no se crean durante estas condiciones.

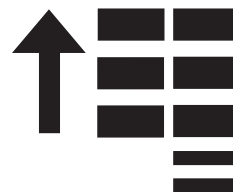
Si una hilera cae por debajo de dos semillas por segundo, la barra se vuelve roja y aparece una advertencia de error de hilera. Si la velocidad de avance cae por debajo de 3,2 km/h (2 mph), la proporción de semillas no está supervisada.

La zona de detalles de proporción de semillas (C) contiene información sobre hileras específicas. Las dos hileras con las proporciones más baja y más alta son la hilera mínima (D) y la hilera máxima (E). Una exploración continua muestra la proporción de semillas de cada hilera explorada (F). Para ver la proporción de semillas de una hilera específica (H), introducir un número de hilera en la casilla de entrada (G).

OUO6074,00011E0-63-20APR21

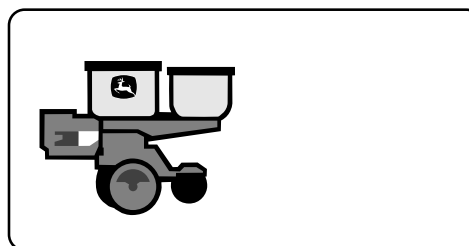
H—Hilera específica (proporción de semillas)
 I—Proporción de semillas deseada (kilo semillas)
 J—Proporción de semillas media (kilo semillas)

Separación de semillas



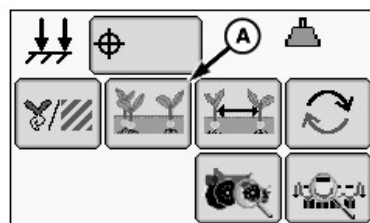
A59325—UN—19FEB07

Menú



A59551—UN—08MAR07

Botón Planter (Sembradora)



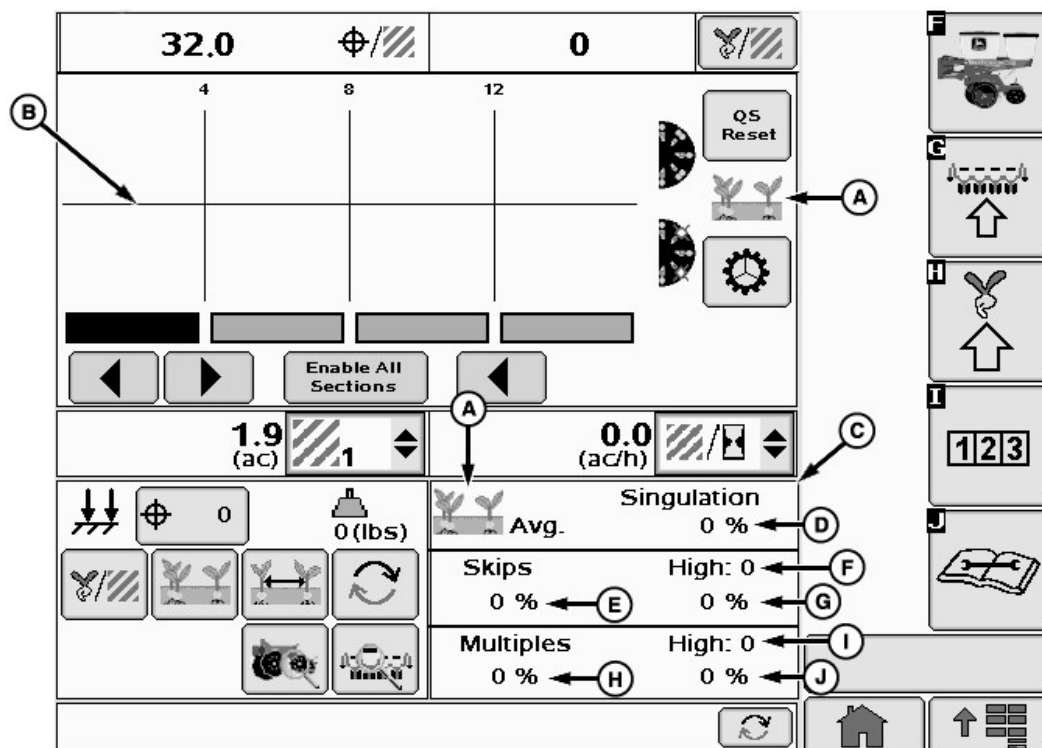
A109639—UN—22APR21

Botón de separación de semillas

A—Botón Separación de semillas

NOTA: Esta función no está disponible en las sembradoras con más de 48 hileras.

Seleccionar **Menú** >> **Sembradora** >> botón **Separación de semillas** (A).



A109640—UN—22APR21

- A—Icono de separación de semillas
 B—Gráfico de separación de semillas
 C—Pantalla de detalles de separación
 D—Porcentaje de separación (sembradora)
 E—Porcentaje de saltos (sembradora)

NOTA: Dado que la separación se detecta en el sensor de semilla, es posible que haya variaciones entre el aspecto de los cultivos y las lecturas de los sensores. La rodadura y el rebote de semillas en el surco (habitual con una velocidad de avance excesiva) provocan un espaciado entre semillas menos consistente que lo que indica el monitor.

La pantalla de separación de semillas proporciona información al operador sobre el rendimiento de separación de cada dosificador de semillas. Para determinar saltos de semillas o varias semillas, la unidad de control principal de la sembradora 1 (PM1) mide la sincronización de cada semilla en el sensor.

El gráfico de separación de semillas (B) muestra el porcentaje de semillas múltiples y saltos. La línea del centro representa la separación perfecta (cero saltos y cero múltiples).

Cuando las barras del gráfico están por encima de la línea central, el porcentaje de dobles aumenta. Cuando las barras de gráfico están por debajo de la línea central, el porcentaje de saltos aumenta. Las barras del gráfico aparecen tanto por encima como por debajo de la línea central cuando un dosificador mal ajustado produce dobles y saltos.

Para mejorar el rendimiento de separación, elegir el

- F—Número de hilera (saltos más altos)
 G—Porcentaje de saltos (hilera alta)
 H—Porcentaje de múltiples (sembradora)
 I—Número de hilera (múltiples más altos)
 J—Porcentaje de múltiples (hilera alta)

disco de semillas correcto para el cultivo que se siembra, ajustar el nivel de vacío, ajustar el eliminador de dobles (si se utiliza) y usar la cantidad correcta de lubricante de dosificador. Consultar las tablas de proporciones y el manual de configuraciones para ver los ajustes y las recomendaciones.

La pantalla de detalles de separación (C) muestra información específica relacionada con el gráfico de barras.

- El porcentaje de separación (D) es el promedio de todas las hileras. La separación perfecta es el 100 %.
- El porcentaje de saltos (E) es el promedio de todas las hileras.
- Se muestra el número de hilera (F) con el porcentaje más alto de saltos (G).
- El porcentaje de múltiples (H) es el promedio de todas las hileras.
- Se muestra el número de hilera (I) con el porcentaje más alto de múltiples (J).

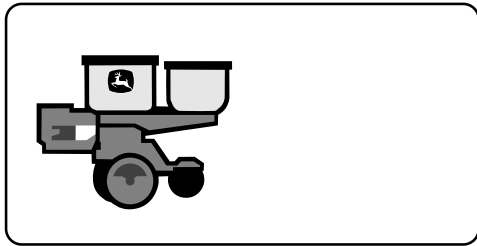
OOU6074,00011E1-63-20APR21

Coeficiente de variación de espaciado entre semillas



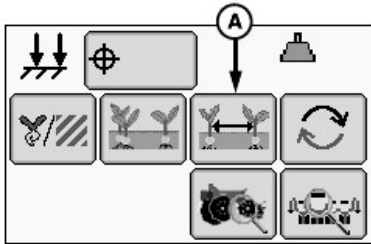
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Botón Coeficiente de variación

A109641—UN—22APR21

A—Botón Coeficiente de variación

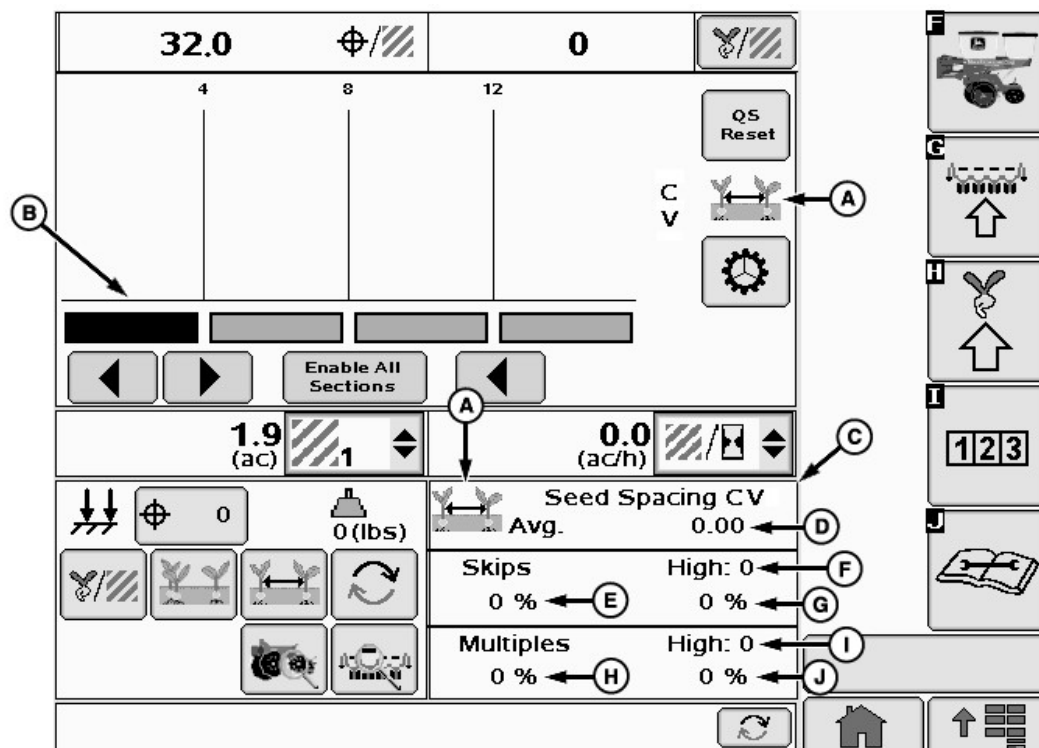
NOTA: Esta función no está disponible en las sembradoras con más de 48 hileras.

Las mediciones de coeficiente de variación (CV) sólo están disponibles para índices de siembra deseados de menos de 40 semillas por segundo a 13 km/h (8 mph). Por ejemplo, no se muestran los índices de siembra objetivo de más de 148 250 semillas/hectárea en hileras de 76 cm (60 000 semillas/acre en hileras de 30 in). Índice de siembra deseado por encima de 40 semillas por segundo a 13 km/h (8 mph) guiones (--) en lugar de los valores de CV.

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> botón **Coeficiente de variación**.

El coeficiente de variación (CV) es un valor que representa la consistencia del espaciado entre semillas según las lecturas del sensor. El coeficiente de variación del espaciado entre semillas es la diferencia calculada entre las variaciones de espaciado entre semillas y el promedio de espaciado entre semillas. El coeficiente de variación se expresa como un número decimal, en el cual los números más bajos indican un espaciado de las semillas más consistente. La pantalla de coeficiente de variación proporciona información sobre el rendimiento del espaciado entre semillas.

La unidad de control principal de la sembradora 1 (PM1) mide la consistencia de la sincronización entre las semillas detectada en el sensor de semilla. La sincronización de semillas se utiliza para calcular el coeficiente de variación (CV) de espaciado entre semillas.



A109642—UN—22APR21

- A—Icono de coeficiente de variación
- B—Gráfico de barras del coeficiente de variación
- C—Pantalla de detalles del coeficiente de variación
- D—Coeficiente de variación (sembradora)
- E—Porcentaje de saltos (sembradora)

La pantalla de detalles del coeficiente de variación (C) muestra información específica relacionada con el gráfico de barras.

- El coeficiente de variación (D) es el promedio de todas las hileras.
- El porcentaje de saltos (E) es el promedio de todas las hileras.
- Se muestra el número de hilera (F) con el porcentaje más alto de saltos (G).
- El porcentaje de múltiples (H) es el promedio de todas las hileras.
- Se muestra el número de hilera (I) con el porcentaje más alto de múltiples (J).

La altura de las barras del coeficiente de variación aumenta a medida que la consistencia del espaciado se reduce. La parte superior de la gráfica indica un CV de 0,50. En condiciones de siembra típicas, los operadores esperan mediciones de CV entre 0,10 y 0,30. Los valores del coeficiente de variación varían según el tipo de cultivo, los discos de semillas, las condiciones de siembra y las velocidades de avance. Verificar el rendimiento del espaciado entre semillas con comprobaciones de proporción de semillas en tierra y de espaciado.

Para mejorar el rendimiento general del espaciado

- F—Número de hilera (saltos más altos)
- G—Porcentaje de saltos (hilera alta)
- H—Porcentaje de múltiples (sembradora)
- I—Número de hilera (múltiples más altos)
- J—Porcentaje de múltiples (hilera alta)

entre semillas, asegurarse de que los dosificadores de semillas están bien ajustados y funcionan correctamente. Verificar todos los ajustes del dosificador de semillas, ajustar la contrapresión de la unidad de hilera y ajustar la fuerza de la rueda de cierre. Reducir la velocidad de avance cuando sea necesario.

NOTA: Dado que las mediciones de CV se toman en el sensor de semilla, es posible que haya variaciones entre el aspecto de los cultivos y las lecturas de los sensores. La rodadura y el rebote de semillas en el surco (habitual con una velocidad de avance excesiva) provocan un espaciado entre semillas menos consistente que lo que indica el monitor.

OUO6074,00011E2-63-22APR21

32 500 semillas aparece como 32,5 kilosemillas en la pantalla.

La separación (D) muestra el porcentaje de semillas simples. La separación perfecta es el 100 %.

Múltiples (E) muestra el porcentaje de semillas múltiples.

Saltos (F) muestra el porcentaje de semillas que faltan.

El coeficiente de variación (G) del espaciado entre semillas muestra un valor que indica la consistencia del espaciado.

El espaciado medio (H) muestra la distancia media entre semillas.

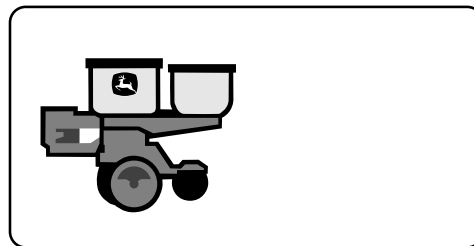
OUO6074,00011E3-63-22APR21

Detalles de la sembradora



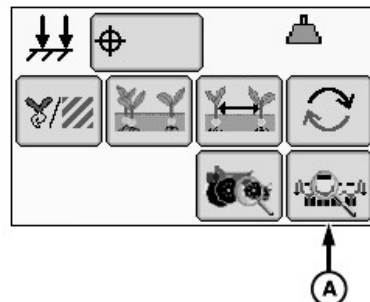
Menú

A59325—UN—19FEB07



A59551—UN—08MAR07

Botón Sembradora

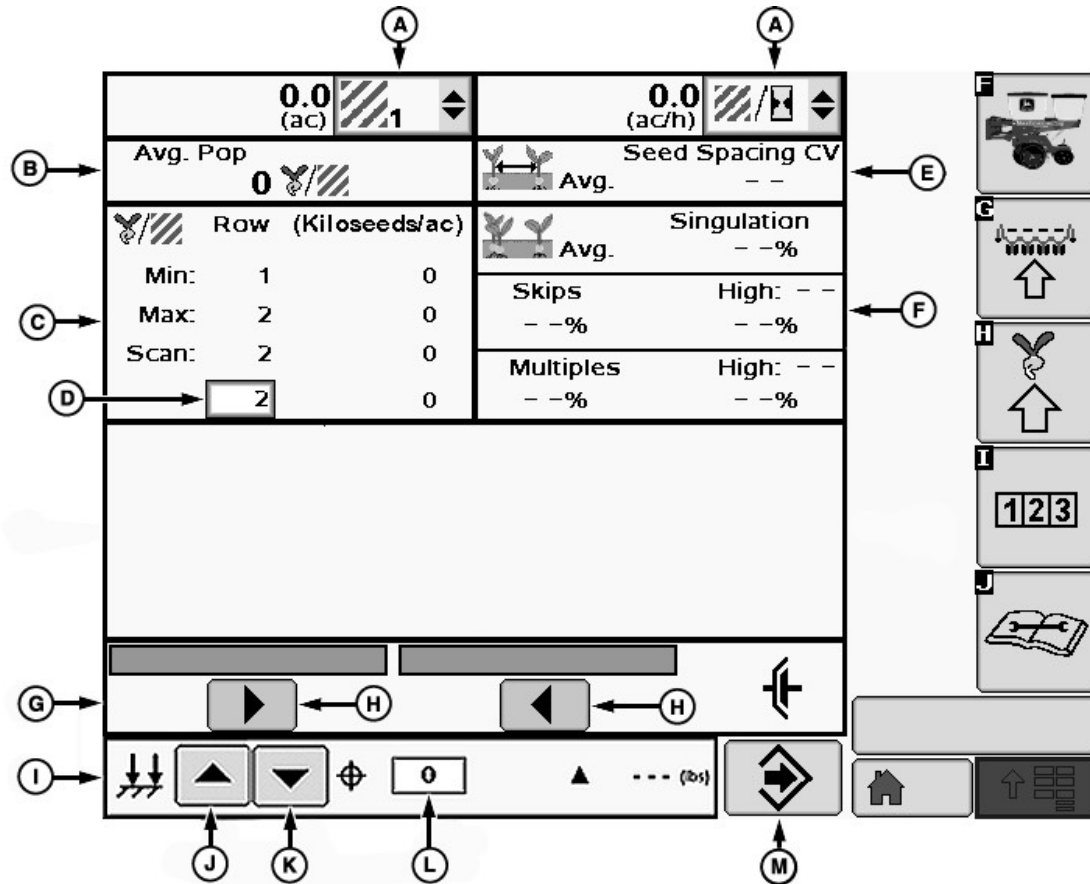


A109645—UN—22APR21

Botón Página de detalles de la sembradora

A—Botón Página de detalles de la sembradora

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> botón **Página de detalles de la sembradora**.



- A—Casillas con lista desplegable
 B—Proporción de semillas media
 C—Proporción de semillas
 D—Casilla de entrada de la selección de hilera
 E—Coeficiente de variación de espaciado entre semillas
 F—Separación de semillas
 G—Control de secciones

La pantalla de detalles de la sembradora muestra la información de la siembra activa. Las pantallas no se actualizan cuando la sembradora está parada. Una vez que la sembradora entra en movimiento, la pantalla reanuda la actualización.

La página de detalles de la sembradora incluye lo siguiente:

Las casillas con lista desplegable (A) y (B) muestran la información y las opciones siguientes. Seleccionar una casilla para elegir una.

- Superficie de campo 0
- Superficie de campo 1
- Superficie de campo 2
- Superficie por hora
- Lecturas de sensores de vacío
- Velocidad del tractor

El área de proporción de semillas (C) muestra la información y las opciones siguientes para las hileras que se enumeran.

- H—Control manual
 I—Contrapresión neumática
 J—Aumento de pasos
 K—Reducción de pasos
 L—Contrapresión neumática deseada
 M—Regreso a la pantalla principal

- La hilera con la proporción de semillas más baja (mínimo)
- La hilera con la proporción de semillas más alta (máximo)
- La proporción de semillas de cada hilera (examinar)
- La proporción de semillas de la hilera introducida en la casilla de entrada (D).

El coeficiente de variación (E) del espaciado entre semillas es el promedio de todas las hileras.

El área de separación de semillas (F) muestra la siguiente información.

- El porcentaje de separación es el promedio de todas las hileras.
- El porcentaje de saltos es el promedio de todas las hileras.
- El número de la hilera con el porcentaje más alto de saltos.
- El porcentaje de múltiples es el promedio de todas las hileras.

A109646—UN—26APR21

- El número de la hilera con el porcentaje más alto de múltiples.

El control de secciones (G) muestra la información y las opciones siguientes.

- Hileras o secciones activas y desactivadas.
- Hilera desactivada.
- Botones de control de manual (H).

La contrapresión neumática (I) muestra la información y las opciones siguientes.

- El botón de aumento de paso (J) eleva la contrapresión en la cantidad introducida durante la configuración de contrapresión.
- El botón de disminución de paso (K) baja la contrapresión en la cantidad introducida durante la configuración de contrapresión.
- Casilla de entrada de contrapresión neumática deseada
- Campo de salida de la contrapresión neumática real

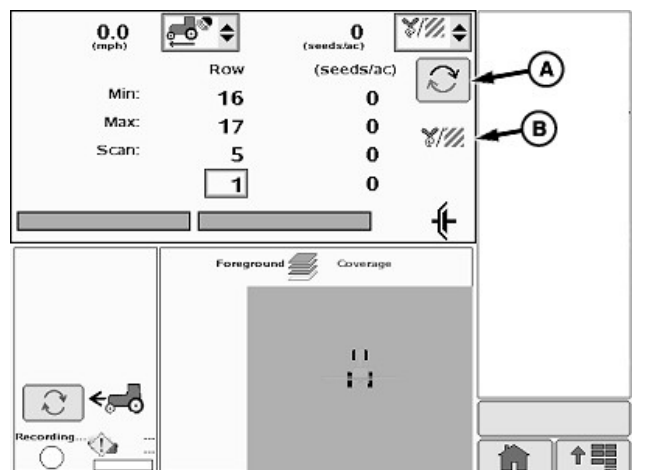
Seleccionar la casilla de entrada e introducir la contrapresión neumática (L) deseada.

OEU6074,00011E4-63-23APR21

Diseño de media pantalla

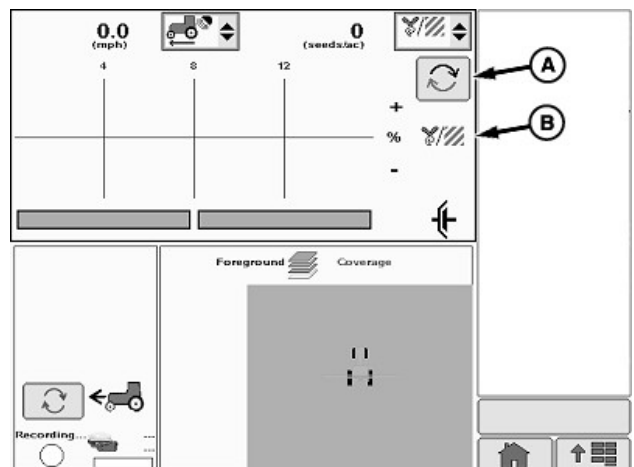
NOTA: El diseño de media pantalla y las múltiples páginas de inicio se encuentran solamente disponibles cuando el monitor SeedStar™ 2 de John Deere™ se usa con un monitor Greenstar™ de John Deere™.

NOTA: La configuración de media pantalla debe fijarse por medio del administrador de configuración.



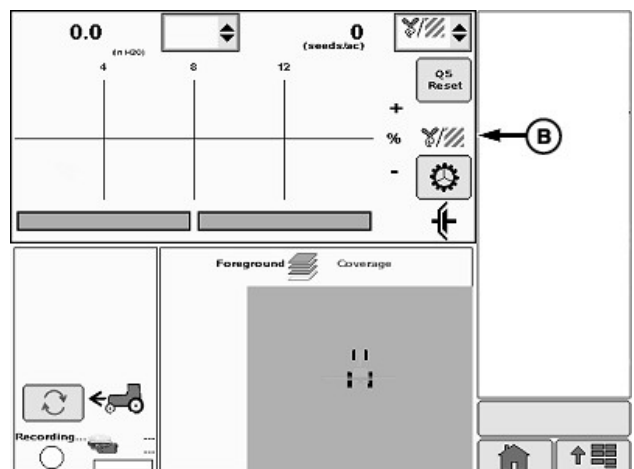
Modo Exploración

A67778—UN—30JUN10



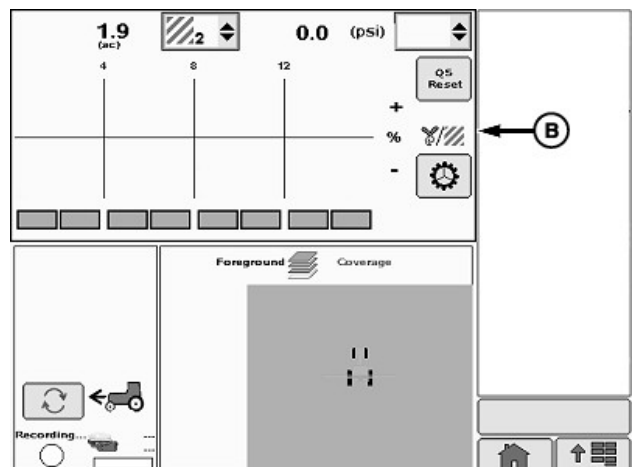
Modo de Sembradora de un vistazo

A67779—UN—30JUN10



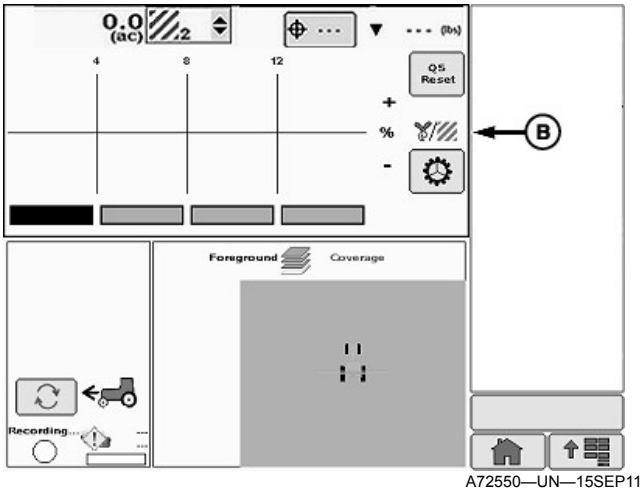
Sembradora de un vistazo (mando de proporción variable)

A67787—UN—30JUN10



Sembradora de un vistazo (RowCommand™)

A67789—UN—30JUN10



Sembradora de un vistazo (contrapresión neumática con punto de ajuste único)

B—Media pantalla

Seleccionar el botón selector (A) para cambiar entre el modo de Exploración y el modo de Sembradora de un vistazo. Cuando se selecciona un diseño de media pantalla (B), se presenta menos información en el área de la pantalla. Los mensajes de error no aparecen en el diseño de media pantalla. Regresar al modo de pantalla completa para ver los mensajes de error cuando una alerta sonora indica un error.

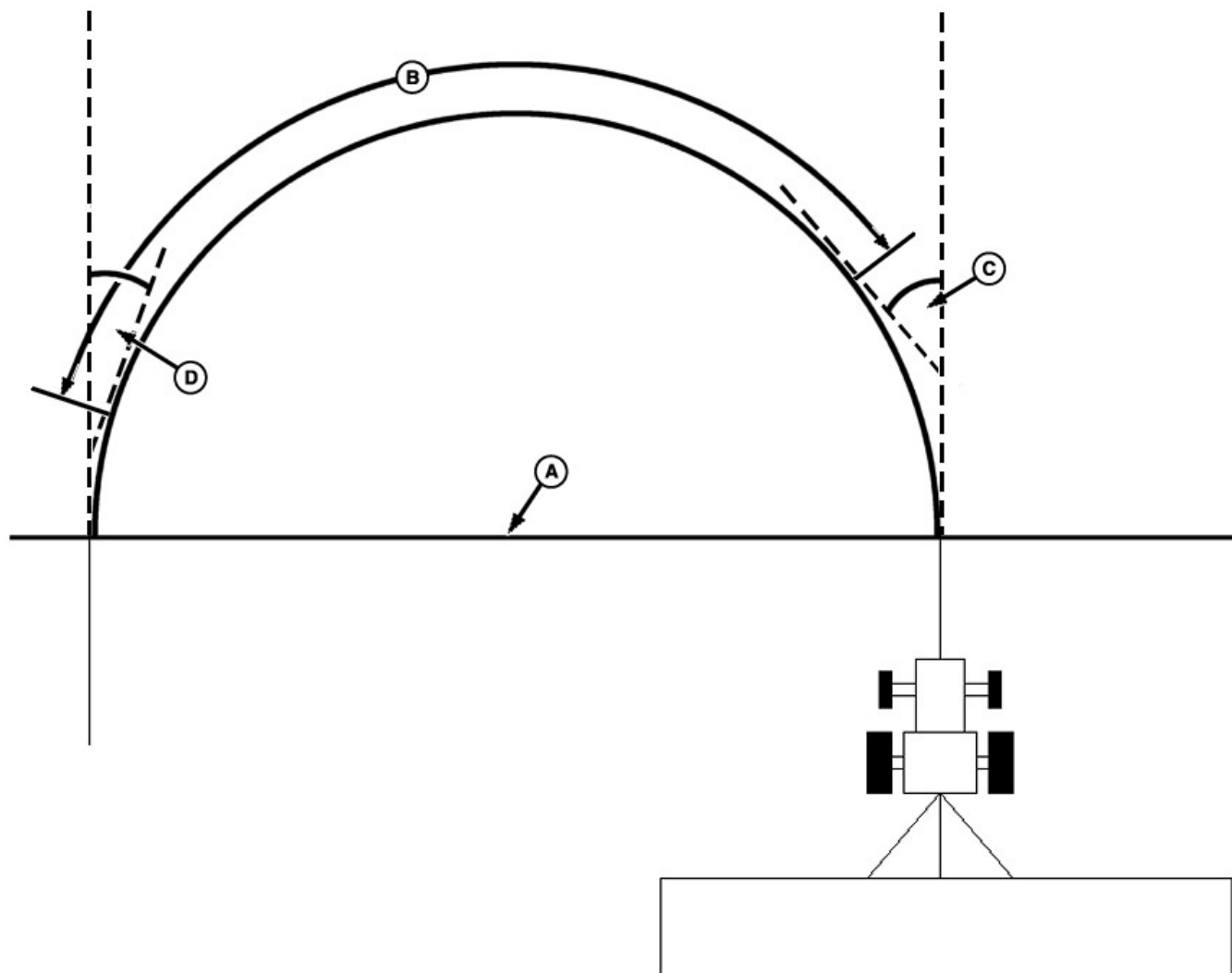
Para configurar el diseño de la pantalla (ver ADMINISTRADOR DE CONFIGURACIÓN DE LA PANTALLA en la sección Uso del monitor).

Para ingresar al modo de pantalla completa y acceder a las teclas programables de configuración, totales y diagnóstico, seleccionar **Menú >>** botón de aplicación **Sembradora**.

OUO6064,00005EA-63-10NOV11

A—Botón selector

Retiro de advertencias de vista de giro



A62927—UN—24JUL08

A—Cabeceros
B—Retiro de advertencias

Cuando se utiliza una pantalla GreenStar™ de John Deere™ y se usan productos de guiado de John Deere™, las advertencias del monitor de semillas de pantalla completa se pueden quitar (B) al realizar virajes de cabeceros (A).

Para habilitar el retiro de la advertencia de semilla en la vista de giro, debe estar seleccionada la casilla **Turning View** (Vista de giro) en la configuración de guiado de Greenstar™ 2 Pro.

Cuando la vista de giro está habilitada, ocurre lo que se detalla a continuación:

- El retiro de la advertencia de semillas y la vista de giro comienzan cuando el tractor gira a 45 grados (C) del paso actual usando Pasadas rectas.
- La vista de giro finaliza cuando el tractor se

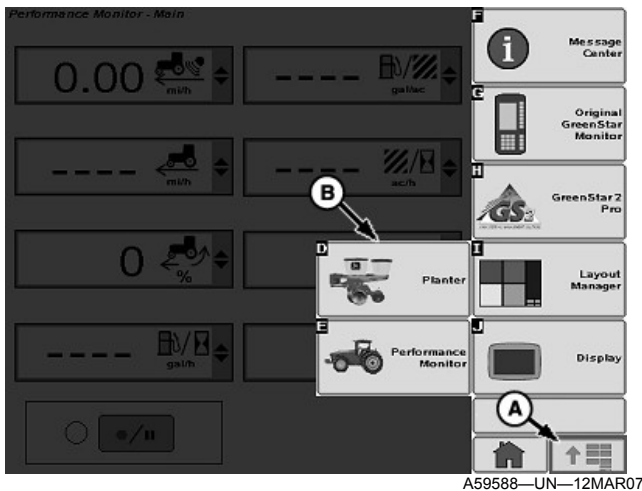
C—El retiro comienza a 45 grados de separación
D—El retiro finaliza a 13 grados de separación

encuentra dentro de los 13 grados (D) de la siguiente pasada.

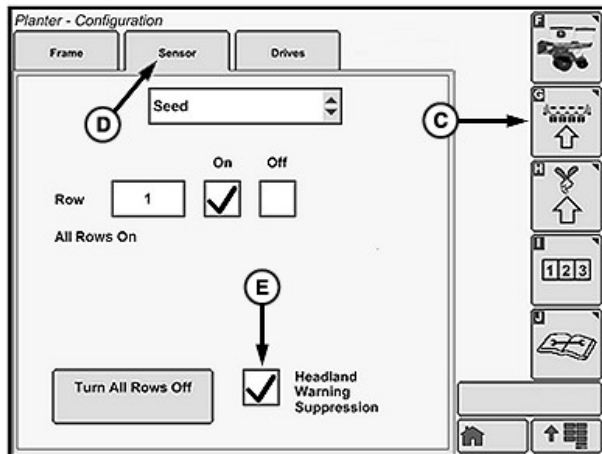
- El retiro de la advertencia de semillas finaliza tres segundos después de que la vista de giro desaparece de la pantalla.
- Las advertencias se retiran durante un máximo de 22 segundos.

OUO6064,00001F9-63-09JUL10

Supresión de advertencia de cabecero



A59588—UN—12MAR07



A72705—UN—20SEP11

- A—Botón "Menú"
- B—Botón Sembradora
- C—Tecla programable Configuración
- D—Ficha Sensor
- E—Casilla

La supresión de advertencia de cabecero SOLAMENTE quita las advertencias de hileras sin sembrado cuando el sensor de altura o el interruptor indican que el bastidor de la sembradora está elevado. No desactiva ninguna otra advertencia de la sembradora.

Para habilitar la supresión de advertencia de cabecero:

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor**

Marcar la casilla Supresión de advertencia de cabecero (E).

Desmarcar la casilla para deshabilitar la supresión de advertencia de cabecero.

En las **Sembradoras con mando mecánico sin RowCommand™**, se DEBE instalar un sensor de altura y calibrarse para que funcione la supresión de advertencia de cabecero. Consultar con su concesionario John Deere.

Las sembradoras equipadas con mando de proporción variable y las sembradoras con mando mecánico equipadas con RowCommand™ tienen un sensor de altura instalado.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Frame—Bastidor

Sensor—Sensor

Drives—Sistema impulsor

Seed—Semilla

Row—Hilera

On—Encendido

Off—Apagado

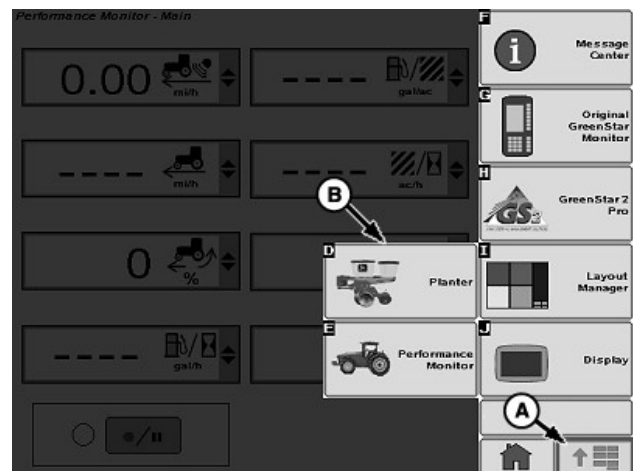
All Rows On—Todas las hileras activadas

Turn All Rows Off—Desactivar todas las hileras

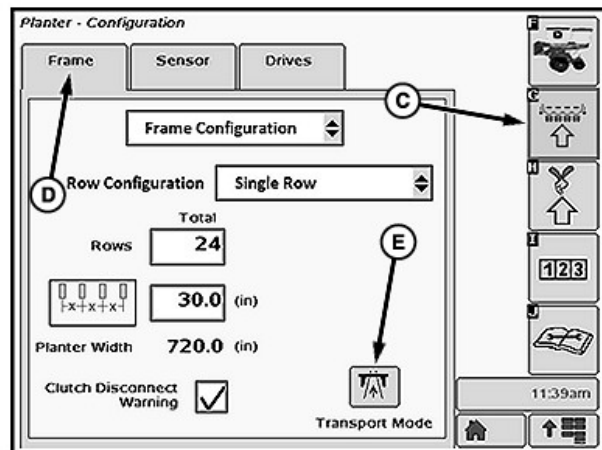
Headland Warning Suppression—Supresión de advertencia de cabecero

OJO6064,00005F6-63-10NOV11

Modo de transporte



A59588—UN—12MAR07



A72577—UN—15SEP11

- A—Botón "Menú"
- B—Botón Sembradora

C—Tecla programable Configuración
D—Ficha Bastidor
E—Tecla programable Modo transporte

El modo de transporte pone el instrumento de control de la sembradora en modo detenido. No hay advertencias de la sembradora ni funcionalidad hasta que el modo transporte se desactive.

Para habilitar el modo de transporte:

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Bastidor**

Seleccionar la tecla programable Modo transporte (E).

Para deshabilitar el modo de transporte, seleccionar la tecla programable Modo transporte en la pantalla; el monitor regresará a la página de ejecución.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Frame—Bastidor

Sensor—Sensor

Drives—Sistema impulsor

Frame Configuration—Configuración del bastidor

Row Configuration—Configuración de hilera

Single Row—Hilera simple

Rows—Hileras

Total—Total

Planter Width—Ancho de la sembradora

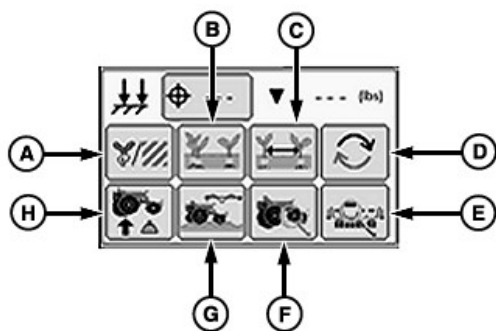
Clutch Disconnect Warning—Advertencia de desembrague

Transport Mode—Modo de transporte

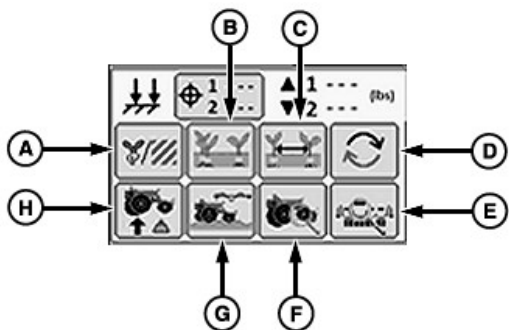
OUO6064,00005F7-63-10NOV11

Pantallas de ejecución principales de SeedStar™ XP

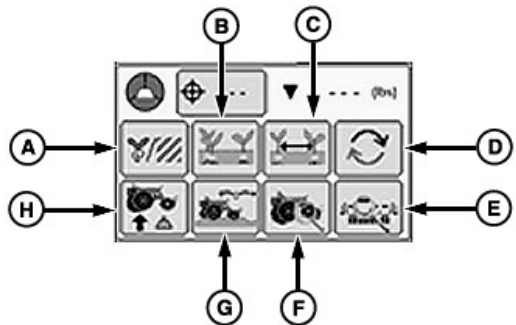
Botones de navegación de SeedStar™ XP



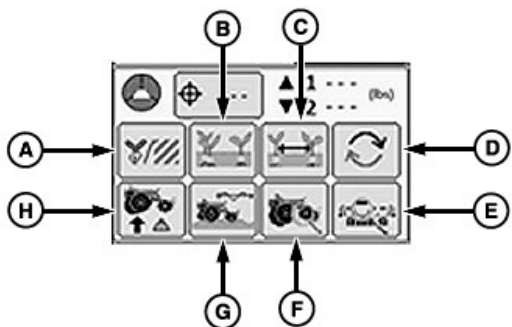
A72578—UN—16SEP11
Botones de navegación de SeedStar™ XP (contrapresión con punto de ajuste único)



A72579—UN—16SEP11
Botones de navegación de SeedStar™ XP (contrapresión con punto de ajuste doble)



A72580—UN—16SEP11
Botones de navegación de SeedStar™ XP (contrapresión activa, un sensor)



A72581—UN—16SEP11
Botones de navegación de SeedStar™ XP (contrapresión activa, dos sensores)

- C—Botón CV de espaciado entre semillas
- D—Botón Explorar pantalla
- E—Botón Detalles de la sembradora
- F—Botón Detalles de hilera
- G—Botón Dinámica de suspensión
- H—Botón Contrapresión de la unidad de hilera

NOTA: En esta sección se describe el funcionamiento y las características del sistema de monitorización opcional SeedStar™ XP.

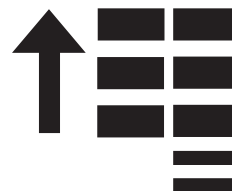
El interruptor de los botones de navegación se puede ver en la zona de la pantalla de vista rápida de la sembradora.

Los botones de navegación se iluminan en naranja cuando una función se acerca a un límite de alarma y en rojo cuando una función excede un límite de alarma. Seleccionar un botón de función para ver información detallada. Ajustar los límites de alarma para obtener una respuesta óptima. Ver Página de configuración de alarmas y límites en la sección Configuración inicial del sistema de SeedStar™ 2).

- Botón Proporción de semillas (A) (Ver Proporción de semillas en esta sección).
- Botón Separación de semillas (B) (ver Separación de semillas en esta sección).
- Botón CV de espaciado entre semillas (C) (ver Coeficiente de variación de espaciado entre semillas en esta sección).
- Botón Explorar pantalla (D): Activa la exploración automática de la pantalla.
- Botón Detalles de la sembradora (E) (ver Detalles de la sembradora en esta sección).
- Botón Detalles de hilera (F) (ver Detalles de hilera en esta sección).
- Botón Dinámica de suspensión (G) (ver Dinámica de suspensión en esta sección).
- Botón Contrapresión de la unidad de hilera (H) (ver Contrapresión en esta sección).

OU06064,00005EC-63-22APR21

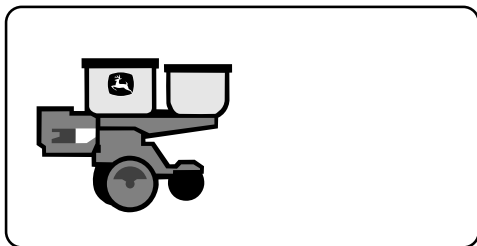
Proporción de semillas



Menú

A59325—UN—19FEB07

- A—Botón Proporción de semillas
- B—Botón Separación de semillas



A59551—UN—08MAR07

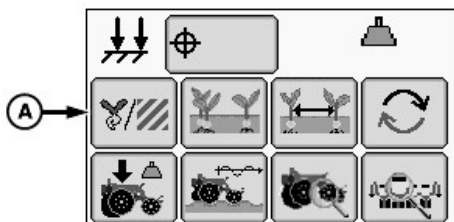
Botón Planter (Sembradora)

A—Botón Proporción de semillas

Seleccionar **Menú >>** botón **Sembradora >>** botón **Proporción de semillas (A)**.

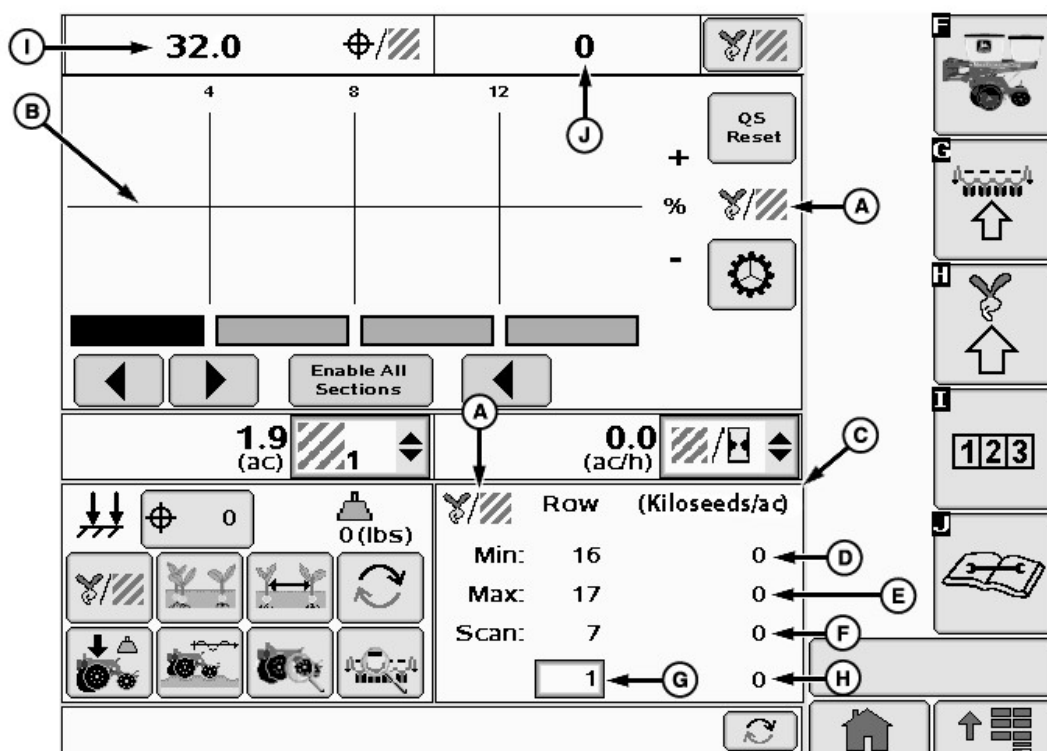
NOTA: Todas las proporciones de semillas se muestran en unidades de kilosemilla (1000 semillas). Una proporción de 32 500 semillas aparece como 32,5 kilosemillas en la pantalla.

La pantalla de proporción de semillas muestra información del índice de siembra. Para calcular el índice de siembra, la unidad de control de la sembradora principal 1 (PM1) utiliza datos de los sensores de semilla, la velocidad del tractor y el ancho de apero.



A67120—UN—12MAY10

Botón de proporción de semillas



A109651—UN—23APR21

- A—Icono de proporción de semillas
- B—Gráfico de proporción de semillas deseada
- C—Detalles de proporción de semillas
- D—Mínimo hilera (proporción de semillas)
- E—Máximo hilera (proporción de semillas)

- F—Hilera explorada (proporción de semillas)
- G—Casilla de entrada (número de hilera)
- H—Hilera específica (proporción de semillas)
- I—Proporción de semillas deseada (kilosemillas)
- J—Proporción de semillas media (kilosemillas)

NOTA: Definir los ajustes de proporción de semillas deseada, superior e inferior para las preferencias del usuario. (Ver la sección Configuración de índice de siembra de este manual).

El gráfico de proporción de semillas objetivo (B) muestra la diferencia porcentual de porcentajes entre la proporción de semillas deseada y los límites de proporción de semillas superior e inferior. La línea en el centro es la proporción de semillas deseada. La parte superior del gráfico es el límite de alarma superior. La parte inferior del gráfico es el límite de alarma inferior. Cuando una hilera se aproxima al límite superior o inferior de la alarma, la proporción de semillas está casi al 100 % del límite. La barra de esa hilera se vuelve naranja, suena una alarma y aparece un mensaje de texto.

Si una hilera cae por debajo de dos semillas por segundo, la barra se vuelve roja y aparece una advertencia de error de hilera.

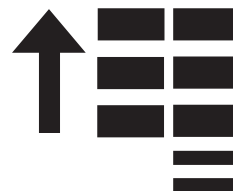
NOTA: Los mapas de cobertura de Field Doc™ no se crean cuando se detiene la monitorización de proporción de semillas.

Si la velocidad de avance cae por debajo de 3,2 km/h (2 mph), la proporción de semillas no está supervisada.

La zona de detalles de proporción de semillas (C) contiene información sobre hileras específicas. Las dos hileras con las proporciones más baja y más alta son la hilera mínima (D) y la hilera máxima (E). Una exploración continua muestra la proporción de semillas de cada hilera explorada (F). Para ver la proporción de semillas de una hilera específica (H), introducir un número de hilera en la casilla de entrada (G).

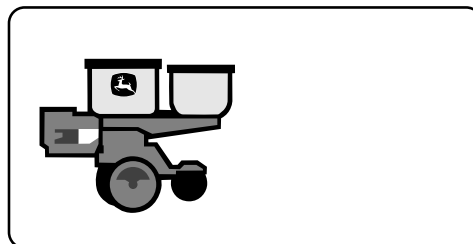
WP29706,0000375-63-22APR21

Separación de semillas



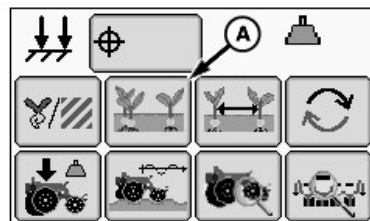
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Planter (Sembradora)

A59551—UN—08MAR07



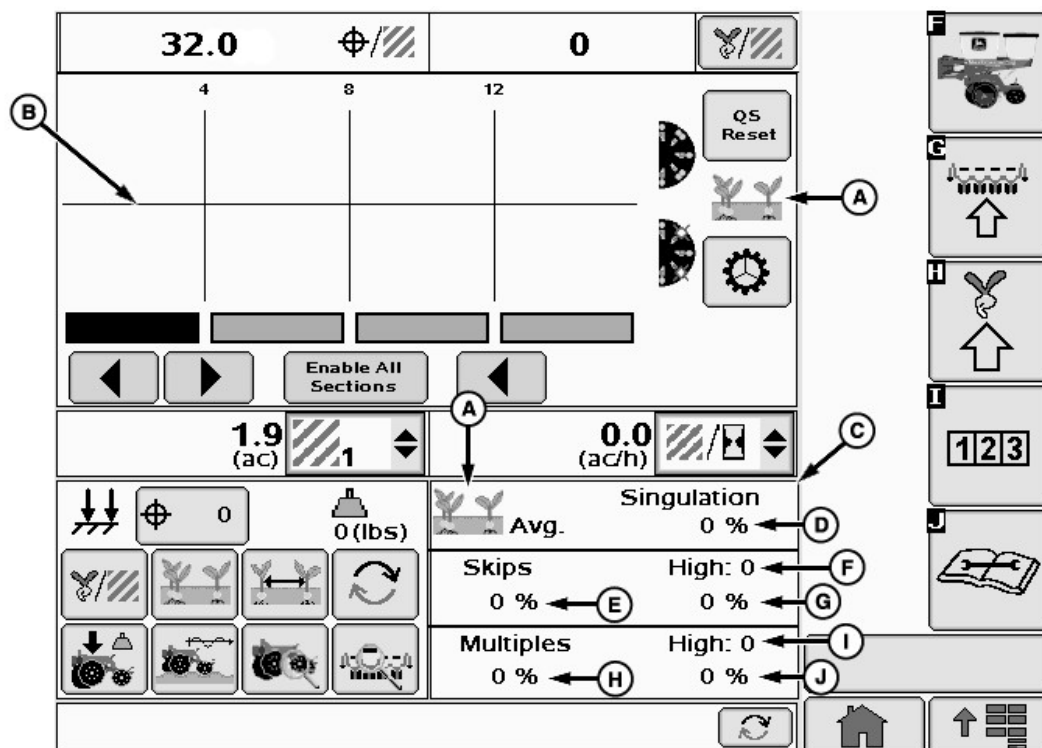
Botón de separación de semillas

A67121—UN—12MAY10

A—Botón Separación de semillas

NOTA: Esta función no está disponible en las sembradoras con más de 48 hileras.

Seleccionar **Menú >> Sembradora >> botón Separación de semillas (A)**.



A109653—UN—23APR21

- A—Icono de separación de semillas
 B—Gráfico de separación de semillas
 C—Pantalla de detalles de separación
 D—Porcentaje de separación (sembradora)
 E—Porcentaje de saltos (sembradora)

NOTA: Dado que la separación se detecta en el sensor de semilla, es posible que haya variaciones entre el aspecto de los cultivos y las lecturas de los sensores. La rodadura y el rebote de semillas en el surco (habitual con una velocidad de avance excesiva) provocan un espaciado entre semillas menos consistente que lo que indica el monitor.

La pantalla de separación de semillas proporciona información al operador sobre el rendimiento de separación de cada dosificador de semillas. Para determinar saltos de semillas o varias semillas, la unidad de control principal de la sembradora 1 (PM1) mide la sincronización de cada semilla en el sensor.

El gráfico de separación de semillas (B) muestra el porcentaje de semillas múltiples y saltos. La línea del centro representa la separación perfecta (cero saltos y cero múltiples).

Cuando las barras del gráfico están por encima de la línea central, el porcentaje de dobles aumenta. Cuando las barras de gráfico están por debajo de la línea central, el porcentaje de saltos aumenta. Las barras del gráfico aparecen tanto por encima como por debajo de la línea central cuando un dosificador mal ajustado produce dobles y saltos.

Para mejorar el rendimiento de separación, elegir el

- F—Número de hilera (saltos más altos)
 G—Porcentaje de saltos (hilera alta)
 H—Porcentaje de múltiples (sembradora)
 I—Número de hilera (múltiples más altos)
 J—Porcentaje de múltiples (hilera alta)

disco de semillas correcto para el cultivo que se siembra, ajustar el nivel de vacío, ajustar el eliminador de dobles (si se utiliza) y usar la cantidad correcta de lubricante de dosificador. Consultar las tablas de proporciones y el manual de configuraciones para ver los ajustes y las recomendaciones.

La pantalla de detalles de separación (C) muestra información específica relacionada con el gráfico de barras.

- El porcentaje de separación (D) es el promedio de todas las hileras.
- El porcentaje de saltos (E) es el promedio de todas las hileras.
- Se muestra el número de hilera (F) con el porcentaje más alto de saltos (G).
- El porcentaje de múltiples (H) es el promedio de todas las hileras.
- Se muestra el número de hilera (I) con el porcentaje más alto de múltiples (J).

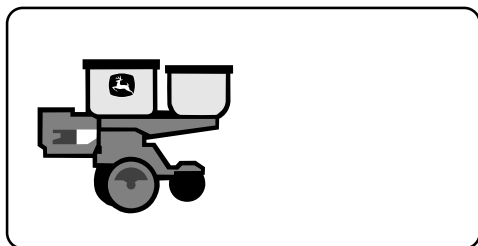
OOU6064.0000197-63-22APR21

Coeficiente de variación de espaciado entre semillas



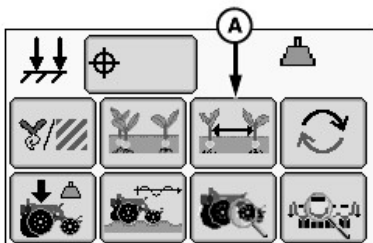
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Botón Coeficiente de variación

A67122—UN—12MAY10

A—Botón Coeficiente de variación

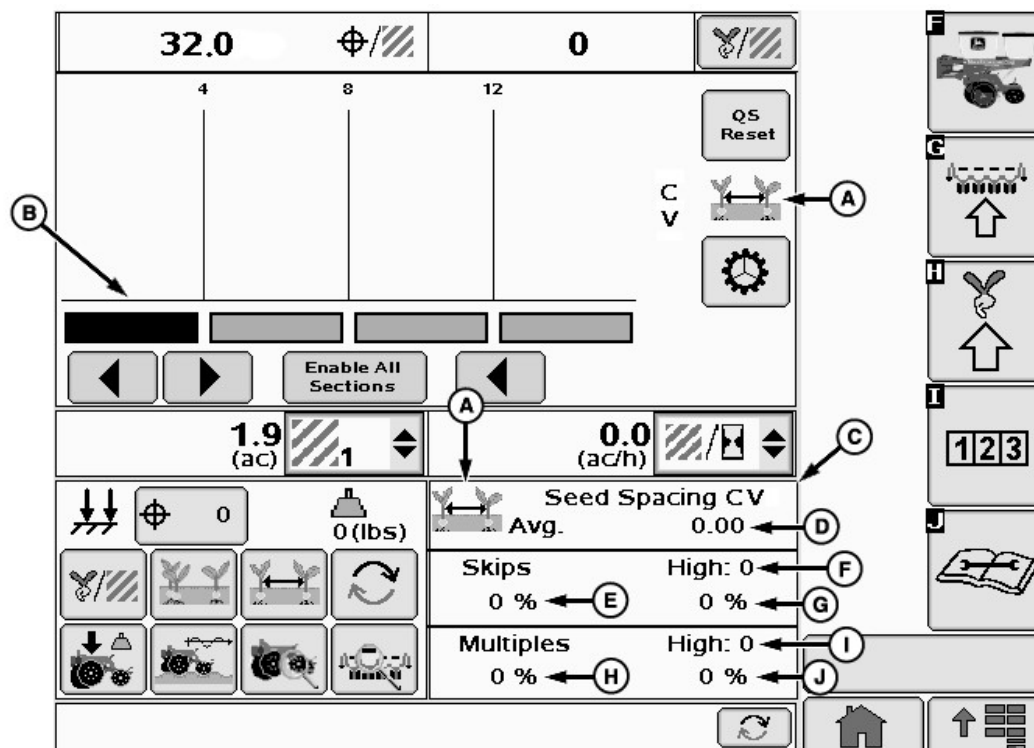
NOTA: Esta función no está disponible en las sembradoras con más de 48 hileras.

Las mediciones de coeficiente de variación (CV) sólo están disponibles para índices de siembra deseados de menos de 40 semillas por segundo a 13 km/h (8 mph). Por ejemplo, no se muestran los índices de siembra objetivo de más de 148 250 semillas/hectárea en hileras de 76 cm (60 000 semillas/acre en hileras de 30 in). Índice de siembra deseado por encima de 40 semillas por segundo a 13 km/h (8 mph) guiones (--) en lugar de los valores de CV.

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> botón **Coeficiente de variación**.

El coeficiente de variación (CV) es un valor que representa la consistencia del espaciado entre semillas según las lecturas del sensor. El coeficiente de variación del espaciado entre semillas es la diferencia calculada entre las variaciones de espaciado entre semillas y el promedio de espaciado entre semillas. El coeficiente de variación se expresa como un número decimal, en el cual los números más bajos indican un espaciado de las semillas más consistente. La pantalla de coeficiente de variación proporciona información sobre el rendimiento del espaciado entre semillas.

La unidad de control principal de la sembradora 1 (PM1) mide la consistencia de la sincronización entre las semillas detectada en el sensor de semilla. La sincronización de semillas se utiliza para calcular el coeficiente de variación (CV) de espaciado entre semillas.



A109649—UN—23APR21

- A—Icono de coeficiente de variación
- B—Gráfico de barras del coeficiente de variación
- C—Pantalla de detalles del coeficiente de variación
- D—Coeficiente de variación (sembradora)
- E—Porcentaje de saltos (sembradora)

La pantalla de detalles del coeficiente de variación (C) muestra información específica relacionada con el gráfico de barras.

- El coeficiente de variación (D) es el promedio de todas las hileras.
- El porcentaje de saltos (E) es el promedio de todas las hileras.
- Se muestra el número de hilera (F) con el porcentaje más alto de saltos (G).
- El porcentaje de múltiples (H) es el promedio de todas las hileras.
- Se muestra el número de hilera (I) con el porcentaje más alto de múltiples (J).

La altura de las barras del coeficiente de variación aumenta a medida que la consistencia del espaciado se reduce. La parte superior de la gráfica indica un CV de 0,50. En condiciones de siembra típicas, los operadores esperan mediciones de CV entre 0,10 y 0,30. Los valores del coeficiente de variación varían según el tipo de cultivo, los discos de semillas, las condiciones de siembra y las velocidades de avance. Verificar el rendimiento del espaciado entre semillas con comprobaciones de proporción de semillas en tierra y de espaciado.

Para mejorar el rendimiento general del espaciado

- F—Número de hilera (saltos más altos)
- G—Porcentaje de saltos (hilera alta)
- H—Porcentaje de múltiples (sembradora)
- I—Número de hilera (múltiples más altos)
- J—Porcentaje de múltiples (hilera alta)

entre semillas, asegurarse de que los dosificadores de semillas están bien ajustados y funcionan correctamente. Verificar todos los ajustes del dosificador de semillas, ajustar la contrapresión de la unidad de hilera y ajustar la fuerza de la rueda de cierre. Reducir la velocidad de avance cuando sea necesario.

NOTA: Dado que las mediciones de CV se toman en el sensor de semilla, es posible que haya variaciones entre el aspecto de los cultivos y las lecturas de los sensores. La rodadura y el rebote de semillas en el surco (habitual con una velocidad de avance excesiva) provocan un espaciado entre semillas menos consistente que lo que indica el monitor.

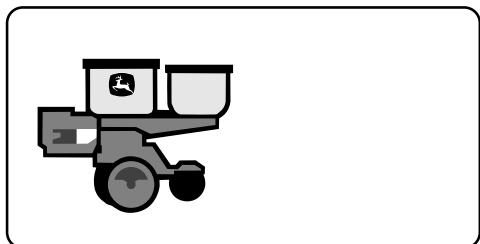
OUO6064.0000198-63-23APR21

Fuerza de contrapresión



Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



A72739—UN—23SEP11

Botón de contrapresión (PDF con punto de ajuste único)



A72740—UN—23SEP11

Botón de contrapresión (PDF con punto de ajuste doble)



A72767—UN—23SEP11

Botón de contrapresión (un sensor de PDF activa)



A72768—UN—23SEP11

Botón de contrapresión (dos sensores de PDF activa)

A—Botón de contrapresión

Seleccionar **Menu** (Menú) >> botón **Planter** (Sembradora).

Cuando se selecciona el botón de contrapresión (A), se muestra la pantalla de contrapresión de un vistazo.

La pantalla de ejecución de contrapresión muestra el margen promedio de contrapresión de rueda auxiliar para cada unidad de hileras equipada con una unidad de control electrónico de nodo sensor y sensor de contrapresión de rueda auxiliar.

El sensor de contrapresión de rueda auxiliar mide la cantidad de carga que transportan las ruedas auxiliares a medida que las unidades de hileras se desplazan por el campo. La carga de las ruedas auxiliares cambia con frecuencia cuando la sembradora está en movimiento y se visualiza como margen en la pantalla.

Down force margin (Margen de contrapresión) es la cantidad de contrapresión adicional que se le aplica a la unidad de hileras, por encima de lo que se requiere para que los discos del abresurcos penetren el suelo y alcancen la profundidad máxima de siembra. La contrapresión adicional puede provenir del peso de la unidad de hileras y el medidor, del peso de las semillas en las tolvas de grano, del sistema de contrapresión neumática o de muelles de contrapresión externa.

IMPORTANTE: Efectuar siempre una revisión en el campo **ANTES** de ajustar el margen de contrapresión deseada. Una vez verificados la profundidad y el surco de semillas, puede ajustarse el margen deseado según sea necesario.

Se debe ingresar un **target down force margin** (margen de contrapresión deseado) sobre la base del criterio del operador en cuanto a las condiciones de siembra. Consultar la **PÁGINA DE CONFIGURACIÓN DE ALARMAS Y LÍMITES** en la sección **CONFIGURACIÓN** de SeedStar™ XP: sistema de monitoreo mejorado. Ajustar el margen de contrapresión lo suficientemente alto como para crear un surco de semillas definido, pero sin llegar a que la pared lateral del surco sea compactada.

Los puntos de ajuste de **High and Low Margin alarm** (Alarma de margen alto y bajo) se definen en la página de configuración de alarmas y límites. La alarma de margen se activará si el margen de contrapresión promedio de la sembradora supera al margen deseado o cae por debajo de este, según el valor ingresado en la página de configuración de alarmas y límites.

La línea central de la tabla Contrapresión de un vistazo es el **target margin** (margen deseado). Las barras de contrapresión de un vistazo por encima de la línea central indican un margen de contrapresión superior al punto de ajuste deseado. Las barras por debajo de la línea central indican un margen de contrapresión inferior al punto de ajuste deseado. Si el margen de contrapresión se muestra constantemente bajo en la

pantalla del monitor, aumentar la configuración de contrapresión neumática de la unidad de hileras o reducir el punto de ajuste del margen deseado según su criterio de las condiciones de siembra y a la uniformidad de la profundidad de las semillas. Si el margen de contrapresión se muestra constantemente alto en la pantalla del monitor, disminuir la configuración de contrapresión neumática de la unidad de hileras o aumentar el punto de ajuste del margen deseado.

IMPORTANTE: Para garantizar la precisión del sensor de contrapresión, poner a cero los sensores en forma anual o siempre que no indiquen 0 lb cuando la sembradora está elevada.



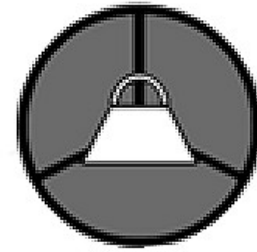
A72706—UN—20SEP11

El sistema de **Contrapresión con punto de ajuste** permite al operador ajustar la fuerza del circuito del muelle neumático en forma manual a través de la pantalla de la cabina. Los datos del sensor de presión de aire situado en el bloque de válvulas del depósito de aire se envían a la unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2) y luego se visualizan como contrapresión en el monitor.

El operador selecciona una contrapresión deseada que produzca el surco de semillas óptimo. Cuando las condiciones del suelo cambian, el operador puede aumentar o disminuir la contrapresión neumática para mantener el margen deseado, el control de profundidad y evitar la compactación del surco.

Los datos de los sensores de rueda auxiliar de unidad de hileras se envían a la unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2) y luego se visualizan como margen de contrapresión en el monitor.

IMPORTANTE: Efectuar siempre una revisión en el campo **ANTES** de ajustar el margen de contrapresión deseada. Una vez verificados la profundidad y el surco de semillas, puede ajustarse el margen deseado según sea necesario.

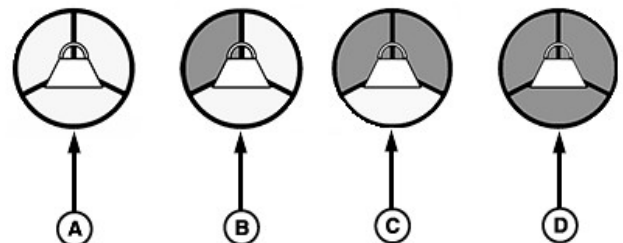


A72708—UN—21SEP11

El sistema de **contrapresión activa** ajusta automáticamente la fuerza del circuito del muelle neumático según la información del estado del suelo recopilada mediante los sensores de rueda auxiliar de unidad de hileras. Los datos de los sensores de rueda auxiliar de unidad de hileras se envían a la unidad de control electrónico Sembradora principal 2 (PM2) y luego se visualizan como margen de contrapresión en el monitor.

El operador selecciona un margen deseado (la cantidad de contrapresión adicional que se le aplica a la unidad de hileras, por encima de lo que se requiere para que los discos del abresurcos penetren el suelo y alcancen la profundidad máxima de siembra). La contrapresión neumática monitorea y ajusta automáticamente la presión de los muelles neumáticos para garantizar que el margen real sea igual al margen deseado. Cuando las condiciones del suelo cambian, el sistema de contrapresión activa ajusta automáticamente la contrapresión para alcanzar el margen deseado.

IMPORTANTE: Efectuar siempre una revisión en el campo **ANTES** de ajustar el margen de contrapresión deseada. Una vez verificados la profundidad y el surco de semillas, puede ajustarse el margen deseado según sea necesario.



A—Sin actividad
B—Diagnóstico del sensor correcto
C—Sensor de movimiento de rueda activo
D—Sembradora bajada (sistema activo)

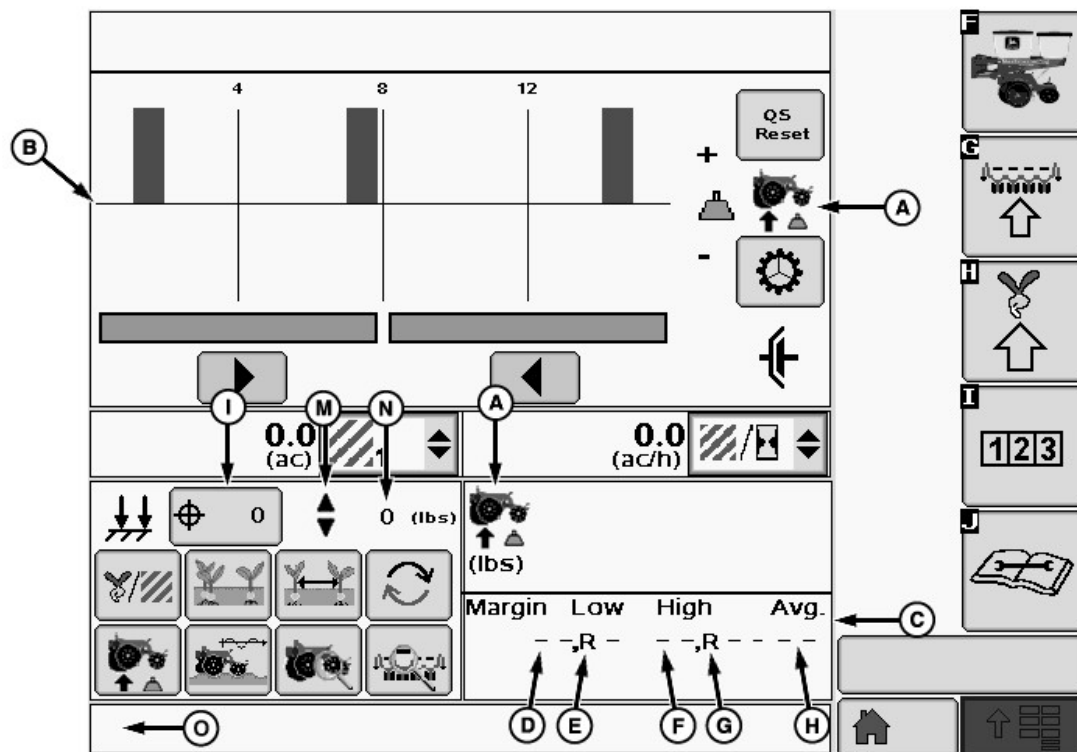
A73458—UN—03NOV11

Para que el sistema de contrapresión activa funcione correctamente, deben cumplirse tres requisitos.

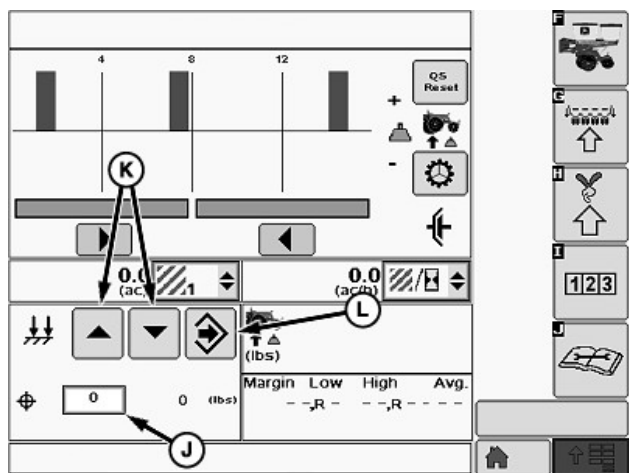
1. Diagnóstico del sensor correcto.
2. Con el sensor de movimiento de rueda activo, la máquina debe moverse al menos a 1,6 km/h (1 mph).
3. La máquina deberá estar bajada en posición de siembra.

Inicialmente, el icono de contrapresión activa está vacío. A medida que se cumplen los tres requisitos, los segmentos correspondientes del icono pasan de blanco a gris. Una vez cumplidos todos los requisitos, todo el icono se vuelve verde, lo que indica que el sistema de PDF está habilitado y activo.

Contrapresión neumática con punto de ajuste único



A73029—UN—13OCT11



A73031—UN—13OCT11

- A—Icono de contrapresión
- B—Gráfico del margen de contrapresión
- C—Detalles de margen de contrapresión numérica
- D—Valor de margen bajo
- E—Margen de hilera bajo
- F—Valor de margen alto
- G—Margen de hilera alto
- H—Margen promedio
- I—Botón de contrapresión deseada
- J—Cuadro de entrada de contrapresión
- K—Flechas de aumentar y disminuir
- L—Botón Intro
- M—Flechas indicadoras
- N—Contrapresión real
- O—Zona de mensajes de advertencia

(A) Icono de contrapresión.

(B) Gráfico de barras del margen de contrapresión.

(C) Los detalles del margen de contrapresión numérica contienen la información del gráfico de barras actual.

(D) El valor de margen bajo muestra el valor más bajo

de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar.

(E) La hilera de margen bajo muestra la unidad de hilera asociada al margen más bajo de contrapresión.

(F) El valor de margen alto muestra el valor más alto de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar.

(G) La hilera de margen alto muestra la unidad de hilera asociada al margen más alto de contrapresión.

(H) El Margen promedio muestra el margen promedio de contrapresión de todos los datos del sensor de rueda auxiliar.

Configuración de contrapresión deseada

1. Seleccionar el botón de contrapresión deseada (I) para abrir la pantalla de entrada de contrapresión deseada.
2. Ajustar la contrapresión deseada de unidad de hileras utilizando el cuadro de entrada de

contrapresión deseada (J) o las flechas de aumentar o disminuir (K).

3. Al finalizar, presionar Intro (L).

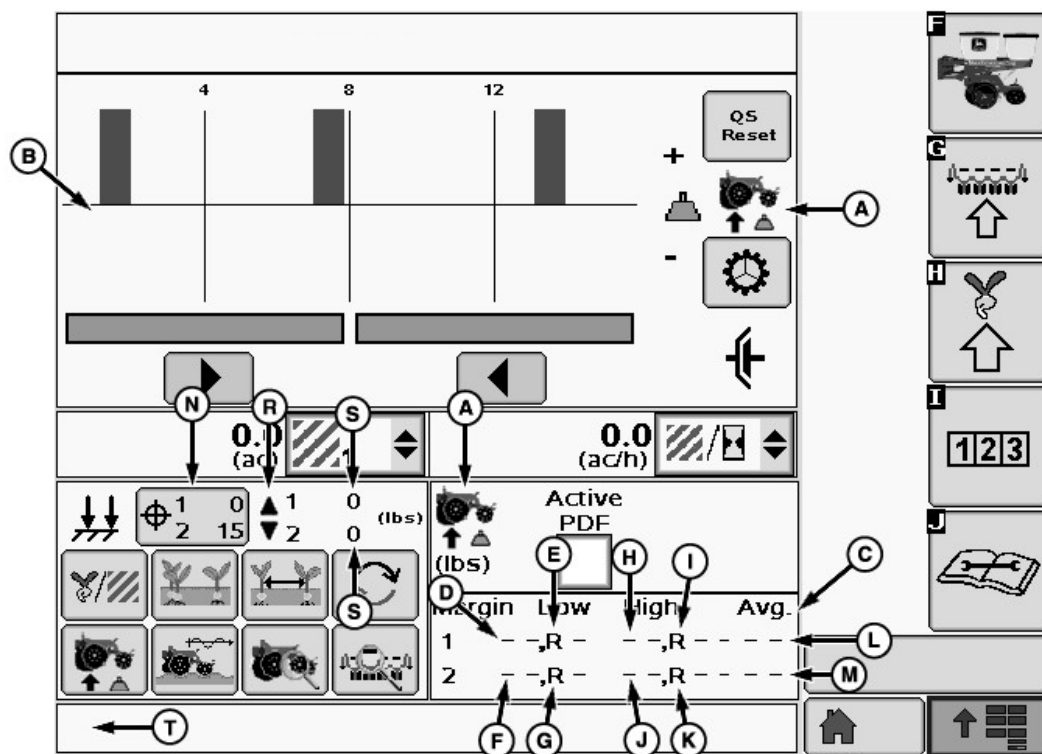
4. Las flechas indicadoras (M) se muestran para indicar visualmente que el sistema está aumentando o disminuyendo la contrapresión neumática.

5. La contrapresión real (N) se revisa con un intervalo de tiempo y se ajusta automáticamente, si es necesario, para que coincida con la contrapresión deseada. Si la contrapresión real (N) está por debajo del valor deseado y presenta una proporción inaceptable, aparece una advertencia en la zona de mensajes de advertencia (O) que dice "Revisar la contrapresión neumática en busca de fugas". Según la gravedad de la fuga, el número de contrapresión real (N) se resalta en anaranjado o en rojo.

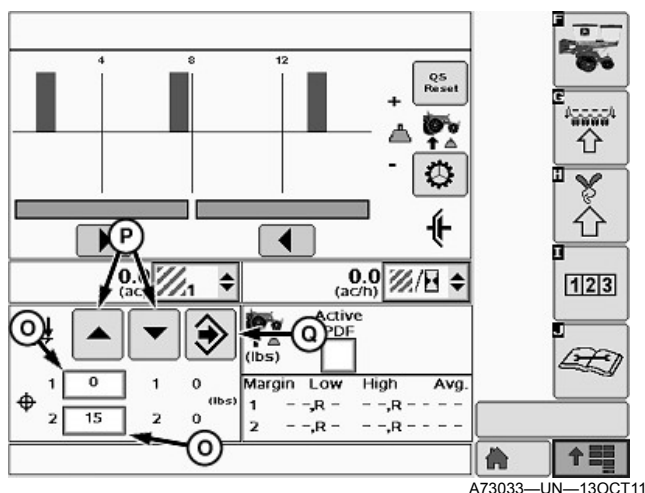
Información de zona de pantalla

QS Reset—Reiniciar QS

Contrapresión neumática con punto de ajuste doble



A73032—UN—13OCT11



- A—Icono de contrapresión
 B—Gráfico del margen de contrapresión
 C—Detalles de margen de contrapresión numérica
 D—Valor de margen bajo—Fila 1
 E—Hilera de margen bajo—Fila 1
 F—Valor de margen bajo—Fila 2
 G—Hilera de margen bajo—Fila 2
 H—Valor de margen alto—Fila 1
 I—Hilera de margen alto—Fila 1
 J—Valor de margen alto—Fila 2
 K—Hilera de margen alto—Fila 2
 L—Margen promedio—Fila 1
 M—Margen promedio—Fila 2
 N—Botón de contrapresión deseada
 O—Cuadro de entrada de contrapresión
 P—Flechas de aumentar y disminuir
 Q—Botón Intro
 R—Flechas indicadoras
 S—Contrapresión real
 T—Zona de mensajes de advertencia

(A) Icono de contrapresión.

(B) Gráfico de barras del margen de contrapresión.

(C) Los detalles del margen de contrapresión numérica contienen la información del gráfico de barras actual.

(D) El valor de margen bajo muestra el valor más bajo de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar en la fila 1.

(E) La hilera de margen bajo muestra la unidad de hilera de la fila 1 asociada al margen más bajo de contrapresión.

(F) El valor de margen bajo muestra el valor más bajo de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar en la fila 2.

(G) La hilera de margen bajo muestra la unidad de hilera de la fila 2 asociada al margen más bajo de contrapresión.

(H) El valor de margen alto muestra el valor más alto de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar en la fila 1.

(I) La hilera de margen alto muestra la unidad de hilera de la fila 1 asociada al margen más alto de contrapresión.

(J) El valor de margen alto muestra el valor más alto de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar en la fila 2.

(K) La hilera de margen alto muestra la unidad de hilera de la fila 2 asociada al margen más alto de contrapresión.

(L) El margen promedio muestra el margen promedio de

contrapresión de todos los datos del sensor de rueda auxiliar en la fila 1.

(M) El margen promedio muestra el margen promedio de contrapresión de todos los datos del sensor de rueda auxiliar en la fila 2.

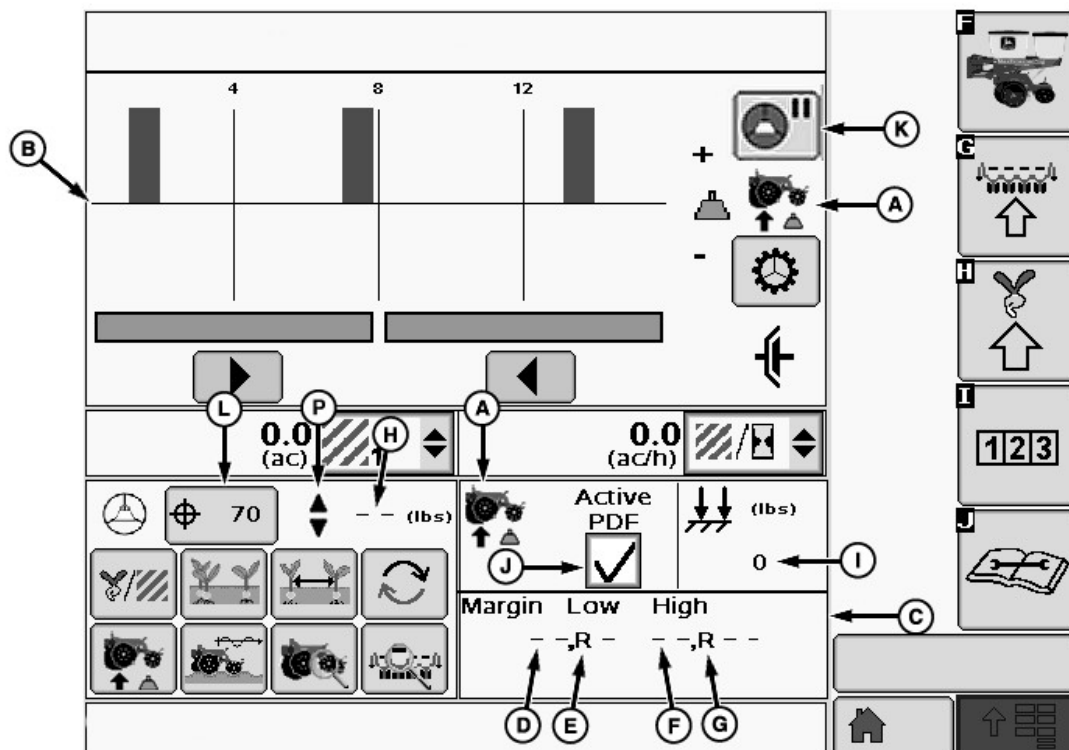
Configuración de contrapresión deseada

1. Seleccionar el botón de contrapresión deseada (N) para abrir la pantalla de entrada de contrapresión deseada.
2. Ajustar la contrapresión deseada de unidad de hileras utilizando los cuadros de entrada de contrapresión deseada (O) o las flechas de aumentar o disminuir (P).
3. Al finalizar, presionar Intro (Q).
4. Las flechas indicadoras (R) se muestran para indicar visualmente que el sistema está aumentando o disminuyendo la contrapresión neumática.
5. La contrapresión real (S) se revisa con un intervalo de tiempo y se ajusta automáticamente, si es necesario, para que coincida con la contrapresión deseada. Si la contrapresión real (S) está por debajo del valor deseado y presenta una proporción inaceptable, aparece una advertencia en la zona de mensajes de advertencia (T) que dice "Revisar la contrapresión neumática en busca de fugas". Según la gravedad de la fuga, el número de contrapresión real (S) se resalta en anaranjado o en rojo.

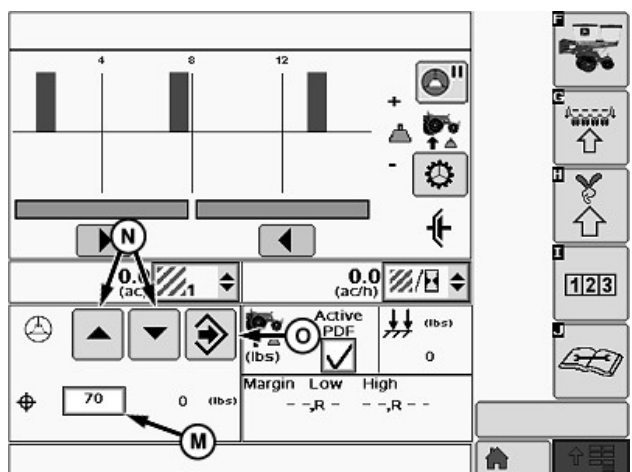
Información de zona de pantalla

QS Reset—Reiniciar QS

Contrapresión neumática activa (fila simple)



A73030—UN—13OCT11



A73028—UN—13OCT11

- A—Icono de contrapresión
- B—Gráfico del margen de contrapresión
- C—Detalles de margen de contrapresión numérica
- D—Valor de margen bajo
- E—Margen de hilera bajo
- F—Valor de margen alto
- G—Margen de hilera alto
- H—Margen real
- I—Contrapresión real
- J—Casilla de verificación PDF activa
- K—Botón de pausa de PDF activa
- L—Botón de margen deseado
- M—Cuadro de entrada del margen deseado
- N—Flechas de aumentar y disminuir
- O—Botón Intro
- P—Flechas indicadoras

- (A) Icono de contrapresión.
- (B) Gráfico de barras del margen de contrapresión.
- (C) Los detalles del margen de contrapresión numérica contienen la información del gráfico de barras actual.
- (D) El valor de margen bajo muestra el valor más bajo de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar.
- (E) La hilera de margen bajo muestra la unidad de hilera asociada al margen más bajo de contrapresión.
- (F) El valor de margen alto muestra el valor más alto de

margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar.

(G) La hilera de margen alto muestra la unidad de hilera asociada al margen más alto de contrapresión.

(H) El Margen real muestra el margen promedio de todos los datos del sensor de contrapresión de rueda auxiliar.

(I) Contrapresión real

(J) La casilla de verificación PDF activa se usa para habilitar y desactivar el sistema de contrapresión activa. Cuando la PDF activa se desactiva, las características de funcionamiento del sistema retornan a las

características del sistema de punto de ajuste y no se realiza ningún ajuste automático de contrapresión.

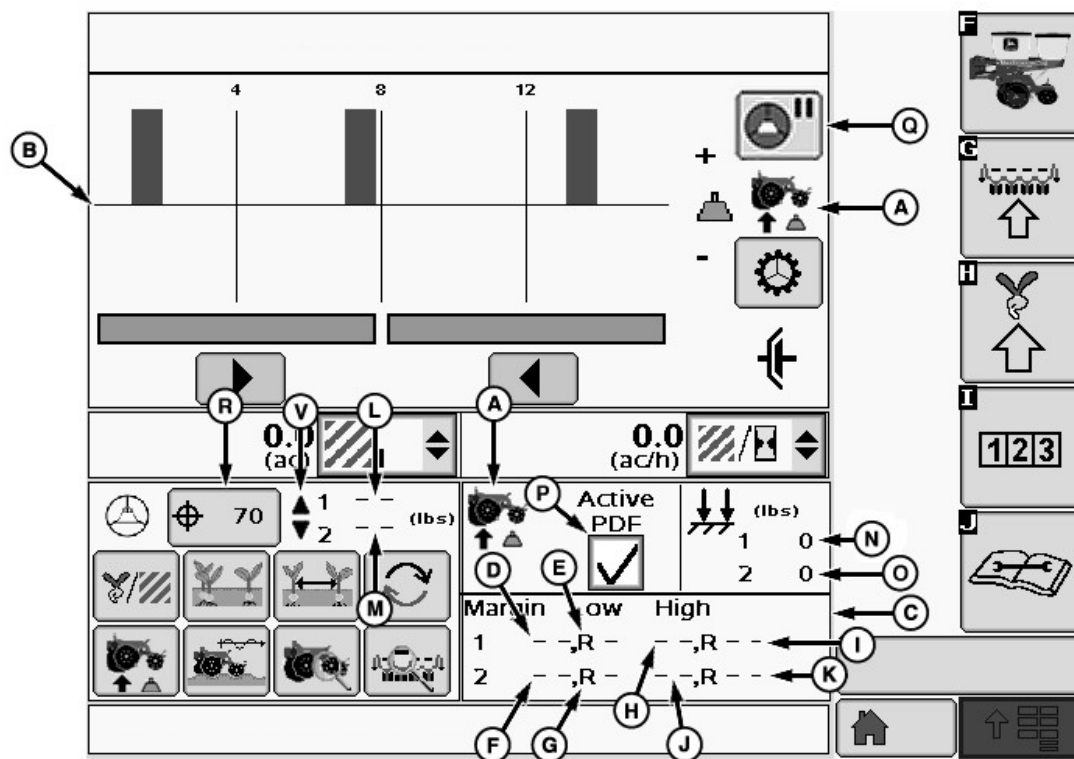
(K) El botón de pausa de PDF activa permite el operador desactivar temporalmente el sistema de contrapresión neumática activa durante un lapso predeterminado. La duración se configura en la pantalla Alarmas y límites.

Configuración del margen deseado

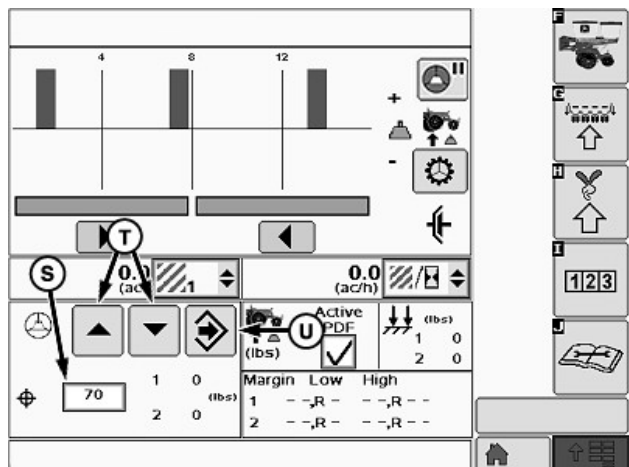
1. Seleccionar el botón de margen deseado (L) para abrir la pantalla de ingreso de margen deseado.

2. Ajustar el margen deseado utilizando el cuadro de entrada de margen deseado (M) o las flechas de aumentar o disminuir (N).
3. Al finalizar, presionar Intro (O).
4. Las flechas indicadoras (P) se muestran para indicar visualmente que el sistema está aumentando o disminuyendo la contrapresión neumática.
5. En modo Activo, el sistema ajusta automáticamente la contrapresión para compensar las variaciones del suelo y así mantener el margen deseado.

Fila doble con contrapresión neumática activa (hilera dividida)



A73049—UN—19OCT11



A73035—UN—13OCT11

- B—Gráfico del margen de contrapresión
- C—Detalles de margen de contrapresión numérica
- D—Valor de margen bajo—Fila 1
- E—Hilera de margen bajo—Fila 1
- F—Valor de margen bajo—Fila 2
- G—Hilera de margen bajo—Fila 2
- H—Valor de margen alto—Fila 1
- I—Hilera de margen alto—Fila 1
- J—Valor de margen alto—Fila 2
- K—Hilera de margen alto—Fila 2
- L—Margen real—Fila 1
- M—Margen real—Fila 2
- N—Contrapresión real—Fila 1
- O—Contrapresión real—Fila 2
- P—Casilla de verificación PDF activa
- Q—Botón de pausa de PDF activa
- R—Botón de margen deseado
- S—Cuadro de entrada del margen deseado
- T—Flechas de aumentar y disminuir
- U—Botón Intro
- V—Flechas indicadoras

A—Icono de contrapresión

- (A) Icono de contrapresión.
- (B) Gráfico de barras del margen de contrapresión.
- (C) Los detalles del margen de contrapresión numérica contienen la información del gráfico de barras actual.
- (D) El valor de margen bajo muestra el valor más bajo de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar en la fila 1.
- (E) La hilera de margen bajo muestra la unidad de hilera de la fila 1 asociada al margen más bajo de contrapresión.
- (F) El valor de margen bajo muestra el valor más bajo de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar en la fila 2.
- (G) La hilera de margen bajo muestra la unidad de hilera de la fila 2 asociada al margen más bajo de contrapresión.
- (H) El valor de margen alto muestra el valor más alto de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar en la fila 1.
- (I) La hilera de margen alto muestra la unidad de hilera de la fila 1 asociada al margen más alto de contrapresión.
- (J) El valor de margen alto muestra el valor más alto de margen de contrapresión obtenido mediante los sensores de rueda auxiliar en la fila 2.
- (K) La hilera de margen alto muestra la unidad de hilera de la fila 2 asociada al margen más alto de contrapresión.
- (L) El Margen real muestra el margen promedio de

todos los datos del sensor de contrapresión de rueda auxiliar en la fila 1.

(M) El Margen real muestra el margen promedio de todos los datos del sensor de contrapresión de rueda auxiliar en la fila 2.

(N) Fila 1 con contrapresión real

(O) Fila 2 con contrapresión real.

(P) La casilla de verificación PDF activa se usa para habilitar y desactivar el sistema de contrapresión activa. Cuando la PDF activa se desactiva, las características de funcionamiento del sistema retornan a las características del sistema de punto de ajuste y no se realiza ningún ajuste automático de contrapresión.

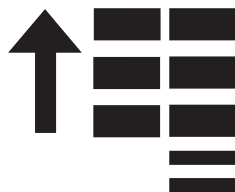
(Q) El botón de pausa de PDF activa permite el operador desactivar temporalmente el sistema de contrapresión neumática activa durante un lapso predeterminado. La duración se configura en la pantalla Alarmas y límites.

Configuración del margen deseado

1. Seleccionar el botón de margen deseado (R) para abrir la pantalla de ingreso de margen deseado.
2. Ajustar el margen deseado utilizando el cuadro de entrada de margen deseado (S) o las flechas de aumentar o disminuir (T).
3. Al finalizar, presionar Intro (U).
4. Las flechas indicadoras (V) se muestran para indicar visualmente que el sistema está aumentando o disminuyendo la contrapresión neumática.
5. En modo Activo, el sistema ajusta automáticamente la contrapresión para compensar las variaciones del suelo y así mantener el margen deseado.

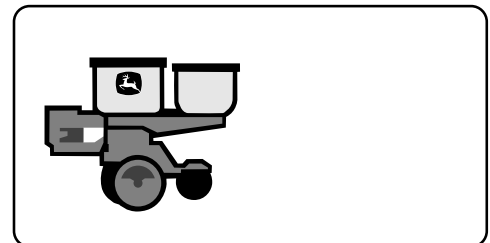
OUO6064,00005ED-63-10NOV11

Dinámica de suspensión



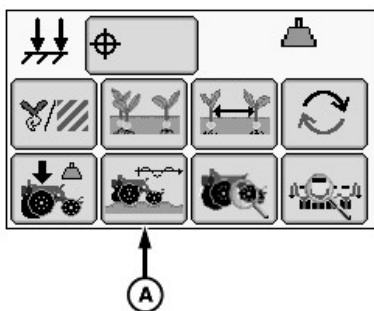
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



A67118—UN—12MAY10

Botón de dinámica de suspensión

A—Botón de dinámica de suspensión

Dinámica de suspensión

Seleccionar **Menu** (Menú) >> botón **Planter** (Sembradora) >> tecla programable **Ride Dynamics** (Dinámica de suspensión).

Cuando se selecciona el botón de dinámica de suspensión (A), se muestra la pantalla de dinámica de suspensión de un vistazo.

La pantalla de ejecución de dinámica de suspensión

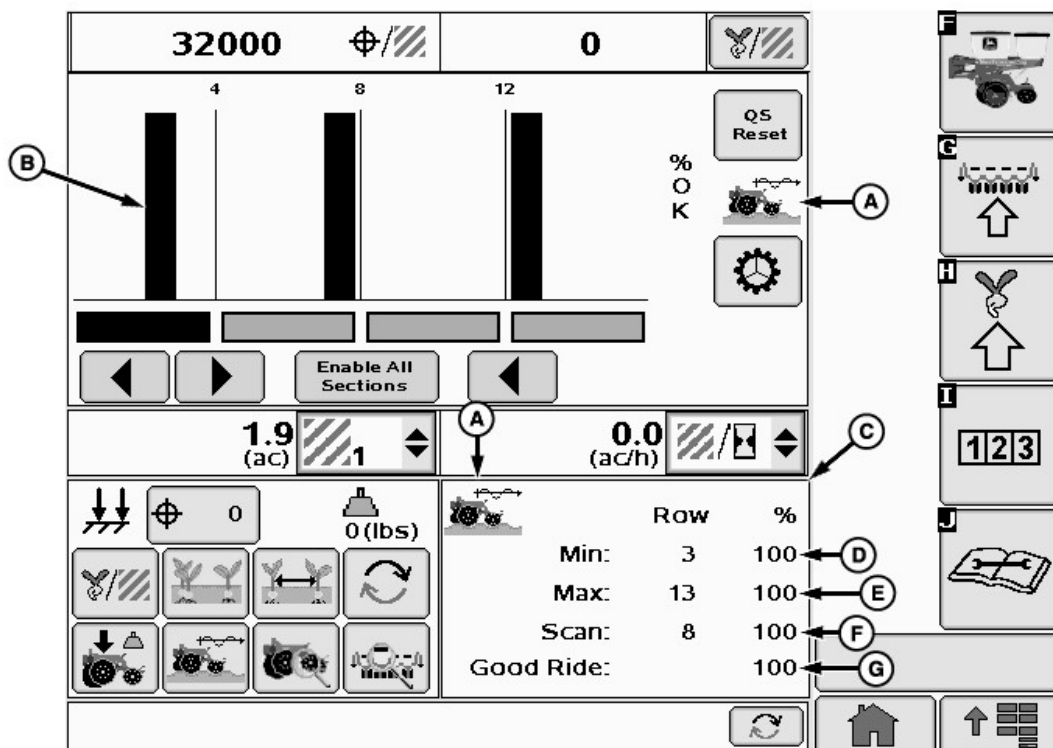
muestra la información de calidad de suspensión de la unidad de hileras para cada unidad de hileras equipada con una unidad de control electrónico de nodo sensor. Un acelerómetro en cada nodo sensor mide la intensidad de los movimientos de la unidad de hileras.

La información de suspensión de la unidad de hileras se expresa como porcentaje. El valor de suspensión 100% buena representa la calidad óptima de suspensión de unidad de hileras y 0% representa la peor calidad de suspensión. La altura de las barras de calidad de suspensión de un vistazo disminuye a medida que empeora la suspensión de la unidad de hileras.

El movimiento y el rebote excesivos en la unidad de hileras pueden afectar el rendimiento del medidor, el espaciado entre semillas en la hilera y la consistencia en la profundidad de las semillas.

Para mejorar la calidad de suspensión, reducir la velocidad de avance o aumentar la contrapresión de la unidad de hileras.

El punto de ajuste de la alarma de calidad de suspensión se puede fijar en la página de configuración de alarmas y límites. El valor predeterminado es 90%.



A67885—UN—28JUN10

- A—Icono de dinámica de suspensión
- B—Gráfico de porcentaje de suspensión buena
- C—Pantalla de detalles de dinámica de suspensión
- D—Suspensión buena de hilera mínima

- E—Suspensión buena de hilera máxima
- F—Suspensión buena de hilera de escaneado
- G—Suspensión buena promedio de sembradora

Pantalla de dinámica de suspensión de un vistazo

- (A) Icono de dinámica de suspensión.
- (B) Gráfico de porcentaje de suspensión buena.

(C) La pantalla de detalles de dinámica de suspensión contiene la información del gráfico de barras actual.

(D) Suspensión buena de hilera mínima.

(E) Suspensión buena de hilera máxima.

(F) Suspensión buena de hilera de escaneado.

(G) Suspensión buena promedio de sembradora.

Información de zona de pantalla

QS Reset—Reiniciar QS

Enable All Sections—Habilitar todas las secciones

Row—Hilera

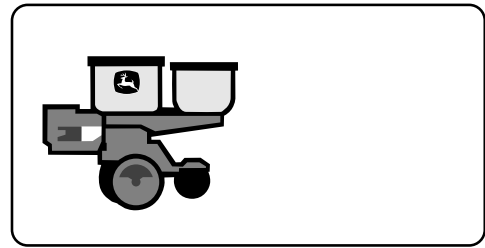
OUC6064,0000194-63-20JUL10

Detalles de hilera



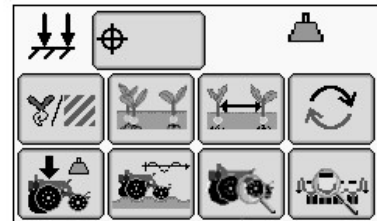
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



A

Botón Detalles de hilera

A67004—UN—30APR10

A—Botón Detalles de hilera

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> botón **Detalles de hilera**.

Planter - Totals

Row Details	
	 ← A
Row	1 ← B
Population	0 (Kiloseeds/ac) ← C
Singulation	0 % ← D
Multiples	0 % ← E
Skips	0 % ← F
Seed Spacing CV	0.00 ← G
Average Spacing	0.0 (in) ← H
Ride Quality	-- % ← I
Down Force	-- (lb) ← J
Down Force Margin	-- (lb) ← K
	 ← L




A109652—UN—23APR21

A—Avance de hilera

B—Casilla de entrada de hilera

C—Proporción

D—Separación

E—Múltiples

F—Saltos

G—Coeficiente de variación de espaciado entre semillas
H—Espaciado medio
I—Calidad de la suspensión

Esta pantalla muestra los datos de siembra activos en una hilera seleccionada. Para avanzar por cada hilera, seleccionar el botón de avance de la hilera (A). Para ver una hilera específica, seleccionar la casilla de entrada de hilera (B) e introducir el número de hilera.

La proporción de semillas (C) se muestra en unidades de kilosemilla (1000 semillas). Una proporción de 32 500 semillas aparece como 32,5 kilosemillas en la pantalla.

La separación (D) muestra el porcentaje de semillas simples. La separación perfecta es el 100 %.

Múltiples (E) muestra el porcentaje de semillas múltiples.

Saltos (F) muestra el porcentaje de semillas que faltan.

El coeficiente de variación (G) del espaciado entre semillas muestra un valor que indica la consistencia del espaciado.

El espaciado medio (H) muestra la distancia media entre semillas.

La calidad de la suspensión (I) muestra el porcentaje de recorrido liso de la unidad de hilera.

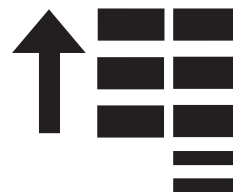
La contrapresión (J) muestra la cantidad de fuerza aplicada programada.

El margen de contrapresión (K) muestra la cantidad de fuerza adicional aplicada programada para mantener la profundidad de siembra adecuada.

OUO6064,00005F0-63-22APR21

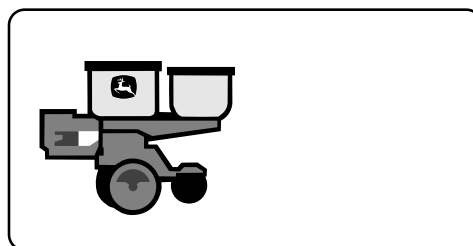
J—Campo de contrapresión
K—Campo de margen de contrapresión
L—Regreso a la pantalla principal

Detalles de la sembradora



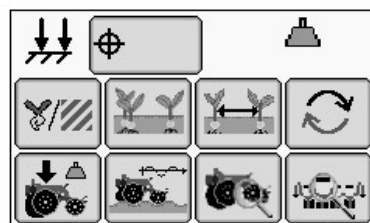
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Planter (Sembradora)

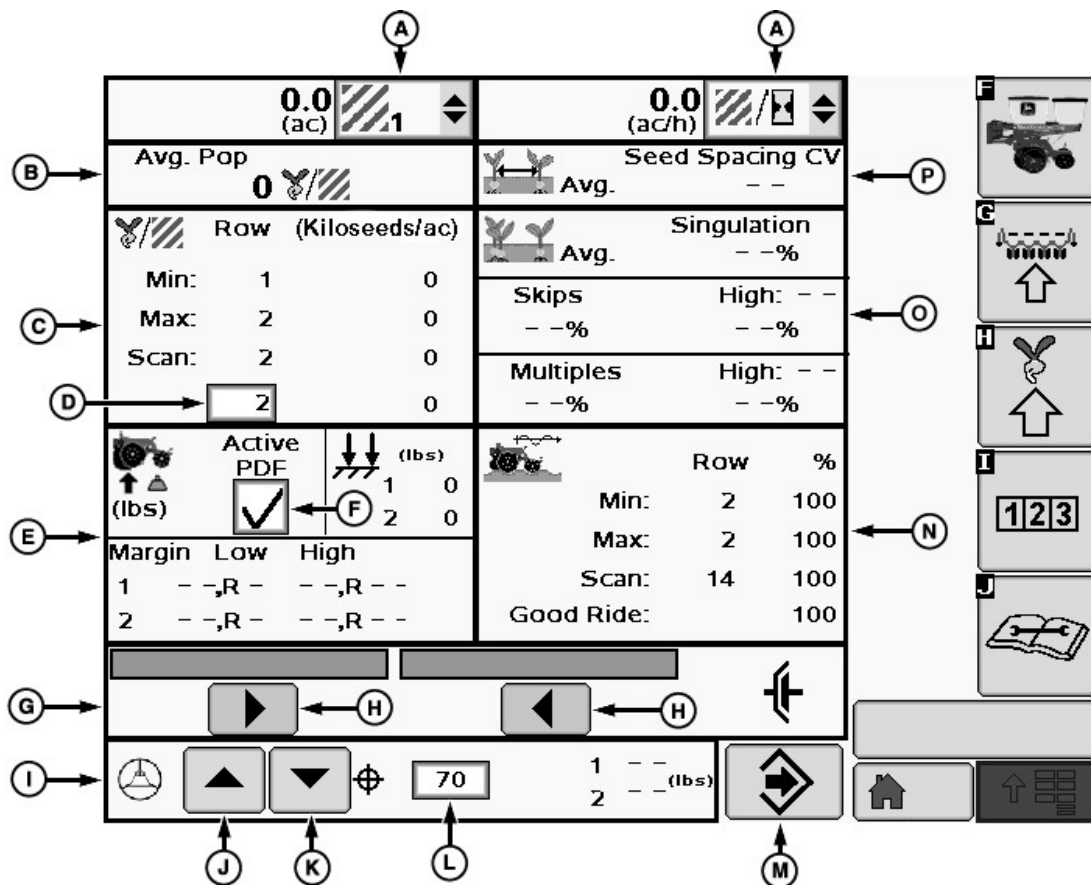
A59551—UN—08MAR07



A67003—UN—30APR10

A—Botón Página de detalles de la sembradora

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> botón **Página de detalles de la sembradora**.



A109650—UN—23APR21

- A—Casillas con lista desplegable
- B—Proporción de semillas media
- C—Proporción de semillas
- D—Casilla de entrada de la selección de hilera
- E—Área de contrapresión
- F—Contrapresión activa
- G—Control de secciones
- H—Control manual

La pantalla de detalles de la sembradora muestra la información de la siembra activa. Las pantallas no se actualizan cuando la sembradora está parada. Una vez que la sembradora entra en movimiento, la pantalla reanuda la actualización.

La página de detalles de la sembradora incluye lo siguiente:

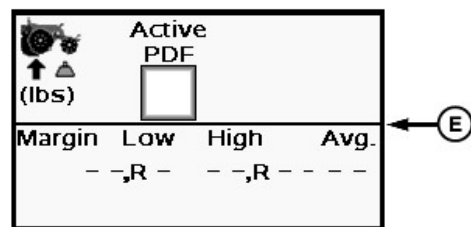
Las casillas con lista desplegable (A) y (B) muestran la información y las opciones siguientes. Seleccionar una casilla para elegir una.

- Superficie de campo 0
- Superficie de campo 1
- Superficie de campo 2
- Superficie por hora
- Lecturas de sensores de vacío
- Velocidad del tractor

- I—Contrapresión neumática
- J—Aumento de pasos
- K—Reducción de pasos
- L—Margen de contrapresión neumática deseada
- M—Botón de retorno
- N—Dinámica de suspensión
- O—Separación de semillas
- P—Coeficiente de variación de espaciado entre semillas

información y las opciones siguientes para las hileras que se enumeran.

- La hilera con la proporción de semillas más baja (mínimo)
- La hilera con la proporción de semillas más alta (máximo)
- La proporción de semillas de cada hilera (examinar)
- La proporción de semillas de la hilera introducida en la casilla de entrada (D).



A73037—UN—13OCT11

Punto de ajuste único (sistema activo)

El área de proporción de semillas (C) muestra la

Margin	Low	High	Avg.
1	--,R	--,R	---
2	--,R	--,R	---

A73038—UN—13OCT11

Punto de ajuste doble

Margin	Low	High
1	--,R	--,R
2	--,R	--,R

A73039—UN—13OCT11

Control activo (fila simple)

Margin	Low	High
1	--,R	--,R
2	--,R	--,R

A73040—UN—13OCT11

Control activo (fila doble)

E—Área de contrapresión (variaciones)

El área de contrapresión (E) muestra la siguiente información:

- Margen total
- Margen de hilera bajo
- Margen de hilera alto
- Margen de contrapresión media

Activar o desactivar la contrapresión activa (F) con la casilla de verificación.

El control de secciones (G) muestra la información y las opciones siguientes.

- Hileras o secciones activas y desactivadas.
- Botones de control de secciones manual (H).

Margin	Low	High
1	--,R	--,R
2	--,R	--,R

A72946—UN—06OCT11

Contrapresión con punto de ajuste único

Margin	Low	High
1	--,R	--,R
2	--,R	--,R

A72947—UN—06OCT11

Contrapresión con punto de ajuste doble

Margin	Low	High
1	--,R	--,R
2	--,R	--,R

A72949—UN—06OCT11

Margen activo de fila simple

Margin	Low	High
1	--,R	--,R
2	--,R	--,R

A72948—UN—06OCT11

Margen activo de fila doble

I—Contrapresión neumática (variaciones)

La contrapresión neumática (I) muestra la información y las opciones siguientes.

- El botón de aumento de paso (J) eleva la contrapresión en la cantidad introducida durante la configuración de contrapresión.
- El botón de disminución de paso (K) baja la contrapresión en la cantidad introducida durante la configuración de contrapresión.
- Casilla de entrada de contrapresión neumática deseada
- Campo de salida de la contrapresión neumática real

Seleccionar la casilla de entrada e introducir la presión específica del margen deseado (L) para supervisar el sistema.

El botón de retorno (M) lleva al operador de vuelta a la pantalla principal de la sembradora.

El área de dinámica de suspensión (N) muestra la siguiente información.

- La hilera con la calidad de suspensión más baja (mínima).
- La hilera con la calidad de suspensión más alta (máxima).
- La calidad de suspensión de la hilera explorada actual.
- La calidad de suspensión media para todas las hileras.

El área de separación de semillas (O) muestra la siguiente información.

- El porcentaje de separación es el promedio de todas las hileras.
- El porcentaje de saltos es el promedio de todas las hileras.
- El número de la hilera con el porcentaje más alto de saltos.
- El porcentaje de múltiples es el promedio de todas las hileras.
- El número de la hilera con el porcentaje más alto de múltiples.

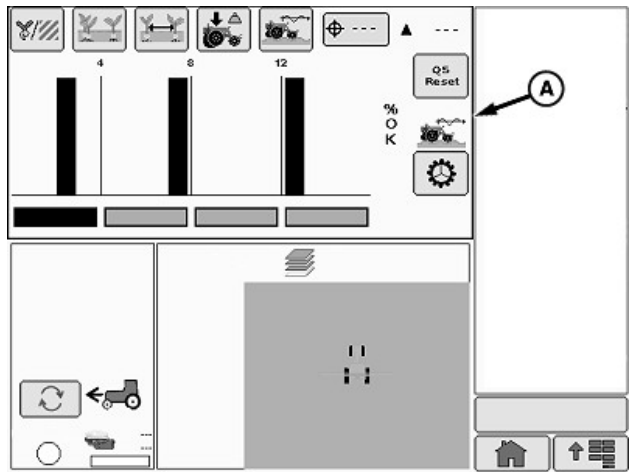
El coeficiente de variación (P) de espaciado entre semillas es el promedio de todas las hileras.

OUO6064,00005F1-63-23APR21

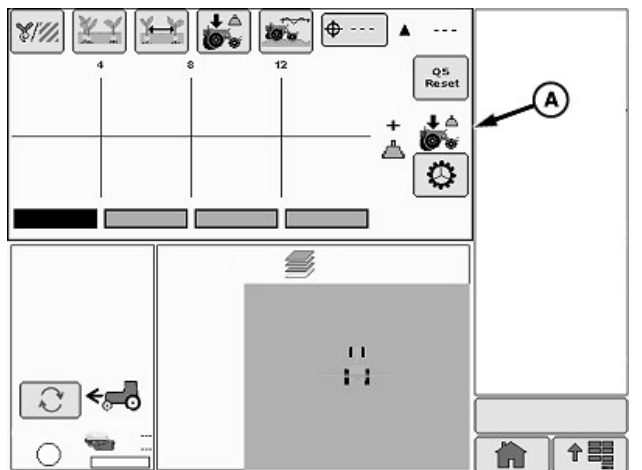
Diseño de media pantalla

NOTA: La configuración de media pantalla y las múltiples páginas de inicio se encuentran solamente disponibles cuando el monitor SeedStar™ 2 de John Deere™ se usa con un monitor Greenstar™ de John Deere™.

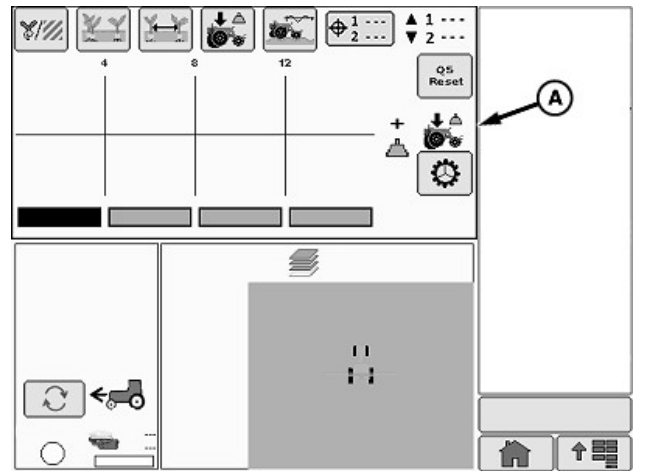
NOTA: La configuración de media pantalla debe fijarse por medio del administrador de configuración.



Sembradora de un vistazo (Dinámica de suspensión)

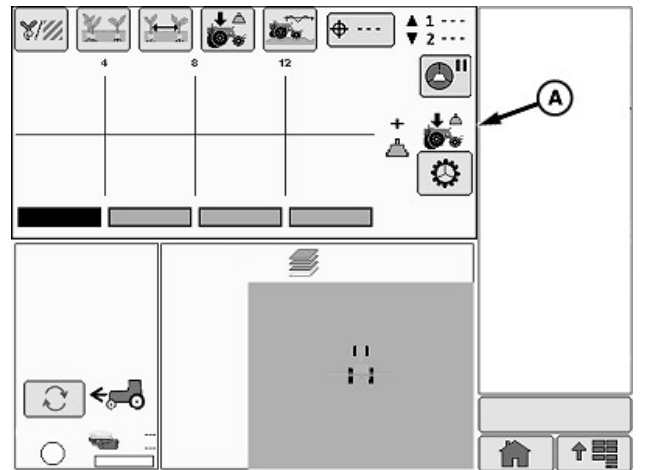


Sembradora de un vistazo (contrapresión con punto de ajuste único)



A72618—UN—19SEP11

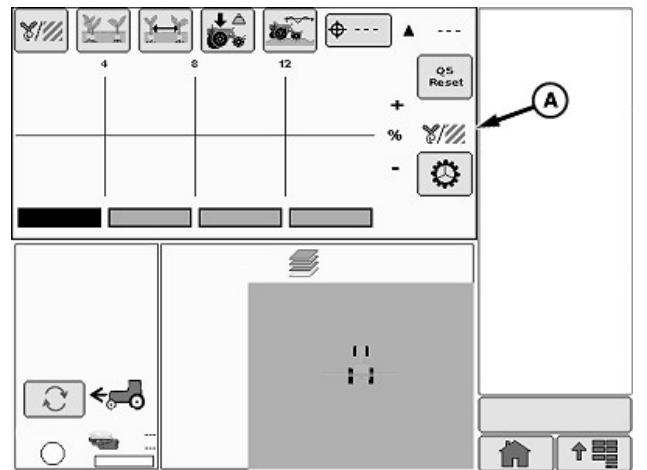
Sembradora de un vistazo (contrapresión con punto de ajuste doble)



A72619—UN—19SEP11

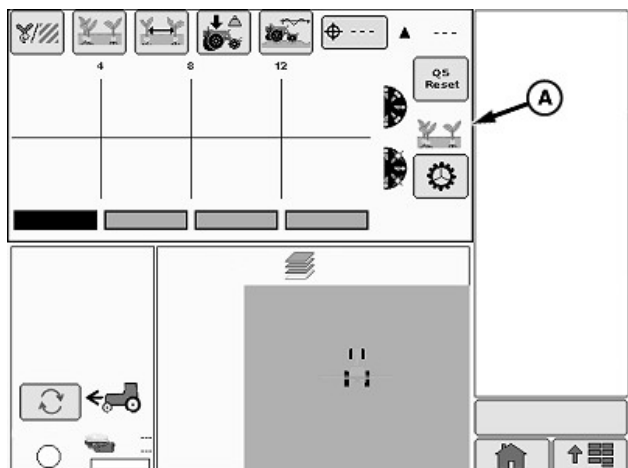
Sembradora de un vistazo (contrapresión activa [2 sensores])

A—Media pantalla



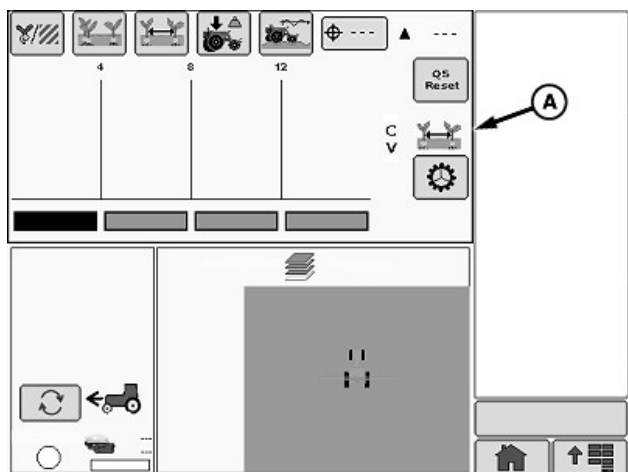
A72615—UN—19SEP11

Sembradora de un vistazo (Proporción de semillas)



A72616—UN—19SEP11

Sembradora de un vistazo (Separación de semillas)



A72617—UN—19SEP11

Sembradora de un vistazo (Coeficiente de variación de espaciado entre semillas)

A—Media pantalla

Cuando se selecciona un diseño de media pantalla (A), se presenta menos información en el área de la pantalla. Los mensajes de error no aparecen en el diseño de media pantalla. Regresar al modo de pantalla completa para ver los mensajes de error cuando una alerta sonora indica un error.

Para configurar el diseño de la pantalla (ver ADMINISTRADOR DE CONFIGURACIÓN DE LA PANTALLA en la sección Uso del monitor).

Para ingresar al modo de pantalla completa y acceder a las teclas programables de configuración, totales y diagnóstico, seleccionar **Menú >>** botón de aplicación **Sembradora**.

Información de zona de pantalla

QC Reset—Puesta a cero de QC

OUO6064,00005F2-63-10NOV11

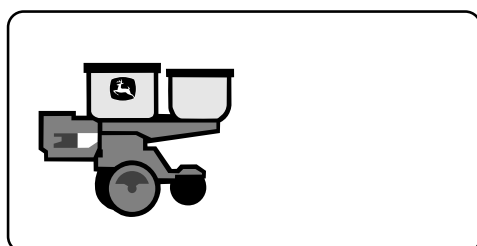
Contadores y calculadores

Contadores de superficie, Semillas por hora, Semillas por superficie y Superficie por cubrir hasta vaciar



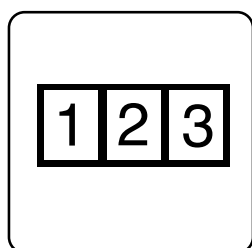
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



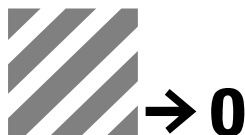
Tecla programable Total

A59174—UN—29JAN07



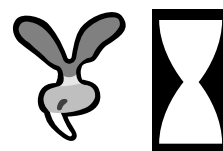
Contador de área

A59547—UN—08MAR07



Superficie por cubrir hasta vaciar

A59553—UN—08MAR07



Tiempo de siembra

A59548—UN—08MAR07



Semillas promedio por superficie

A62922—UN—23JUL08



Botón de puesta a cero

A59369—UN—20FEB07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Total** >> ficha **Total**.

Elementos de la pantalla:

- Dos contadores de superficie ajustables
- Un contador de superficie total no ajustable
- Un contador de tiempo de siembra no ajustable
- Un contador promedio de semillas por superficie
- Un contador ajustable que hace la cuenta regresiva a cero antes de que suene la alarma

2. Seleccionar el cuadro de entrada **Contador superficie** uno o dos e ingresar cero para borrar el contador o ingresar un valor para continuar con un recuento previo.
3. Seleccionar el cuadro de entrada **Superficie por cubrir hasta vaciar** e ingresar una superficie para comenzar con la cuenta regresiva. Cuando el contador llega a cero, aparece una advertencia de pantalla completa y suena una alarma. Ver **CALCULADORES DE SEMILLAS** para estimar qué superficie cubre cierta cantidad de semillas. Ingresar ese valor en el cuadro de entrada Superficie por

cubrir hasta vaciar. Para configurar la alarma para que suene antes de que las tolvas se vacíen, ingresar un valor apenas menor que la superficie que cubren las semillas.

4. **Tiempo de siembra** registra el tiempo total que realmente insume el sembrado. **Tiempo de siembra** (Tiempo de siembra) sólo cuenta cuando los sensores de semillas detectan descarga de semillas.
5. Seleccionar el botón **Cero** para borrar el contador de Semillas promedio por superficie cada vez que se ingresa un nuevo campo o se modifica un tipo de grano. Este contador promedia la cantidad total de semillas reales detectadas por los sensores de semillas sobre la superficie real sembrada.

Información de zona de pantalla

Planter Totals—Totales de la sembradora

Totals—Totales

ac—Acre

ha—Hectárea

h—Horas

avg sds/ac—Promedio de semillas por acre

avg sds/ha—Promedio de semillas por hectárea

OUO6064,00001D2-63-30JUN10

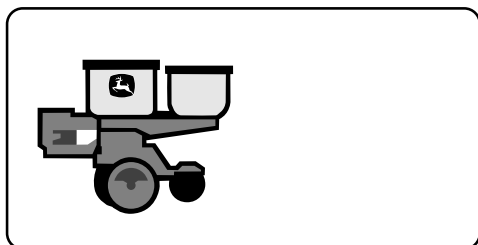
Calculador de ruedas dentadas de transmisión

IMPORTANTE: El monitor debe estar completamente configurado para las configuraciones de la máquina y la dosificación a fin de que los calculadores funcionen correctamente.



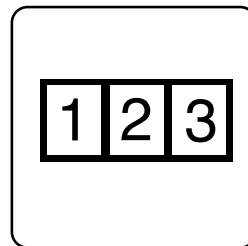
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Total

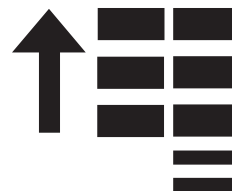
A59174—UN—29JAN07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Total** >> ficha **Calc** >> menú desplegable **Transmisión**.
2. Ingresar la **Proporción deseada** en el cuadro de entrada.
3. Seleccionar **Tipo disco** con el menú desplegable. Aparecen los valores de transmisión recomendados.

OUO6064,00001D3-63-29JUN10

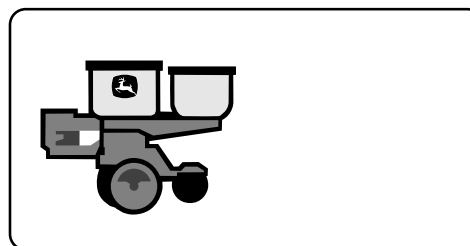
Calculador de semillas por bolsa

IMPORTANTE: El monitor debe estar completamente configurado para las configuraciones de la máquina y la dosificación a fin de que los calculadores funcionen correctamente.



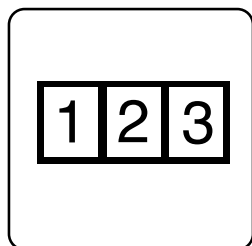
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



A59174—UN—29JAN07

Tecla programable Total

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Total** >> ficha **Calc.**
2. Seleccionar **Calcular semilla** en el cuadro desplegable superior.
3. Seleccionar el cuadro desplegable **Calculado por** y elegir **Bolsa**.
4. Seleccionar el cuadro de entrada **Proporción** e ingresar la proporción deseada.
5. Seleccionar el cuadro de entrada **Semillas por bolsa** e ingresar el número de semillas en cada bolsa de semillas.
6. Seleccionar el cuadro de entrada **peso por bolsa** e ingresar el peso de la bolsa en las unidades que se muestran en pantalla.
7. Seleccionar el cuadro de entrada **Bolsas:** e ingresar el número de bolsas de semillas vaciadas en tolvas.
8. Se calcula automáticamente un valor aproximado de superficie para mostrar la superficie que hay que cubrir hasta vaciar. Ingresar este valor en la ficha **Total** >> cuadro de entrada **Superficie por cubrir hasta vaciar** para activar la alarma. Ingresar un valor algo menor para fijar la alarma antes de que las tolvas se vacíen completamente.

También se usa la parte inferior de la pantalla para calcular el número de bolsas de semillas necesarias para una zona dada.

1. Ingresar todos los datos anteriores con precisión.
2. Seleccionar el cuadro de entrada **Superficie** e ingresar la superficie que se espera sembrar.
3. El número aproximado de unidades requeridas para cubrir esa superficie se calcula automáticamente y se muestra en el cuadro **Bolsas:**.

Información de zona de pantalla

Planter Calculations—Cálculos de la sembradora

Calc—Calculador

Seed Estimator—Calculador de semillas

Calculated By—Calculadas por

Bag—Bolsa

Population—Proporción

seeds/ac—Semillas por acre

seeds/ha—Semillas por hectárea

Seeds/bag—Semillas por bolsa

Lbs/bag—Libras por bolsa

kg/bag—Kilogramos por bolsa

Area—Zona

Bags—Bolsas

ac—Acre

ha—Hectárea

in/seed—Pulgadas por semilla

cm/seed—Centímetros por semilla

seed/ft—Semillas por pie

seed/m—Semillas por metro

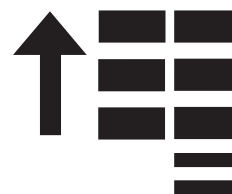
in rows—Hileras en pulgadas

cm rows—Hileras en centímetros

OUO6064,00001D4-63-29JUN10

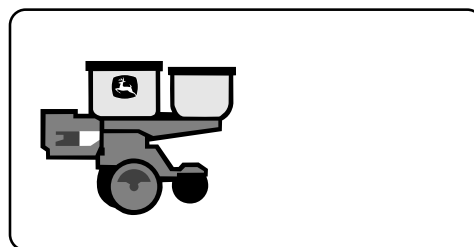
Calculador de semillas por unidad

IMPORTANTE: El monitor debe estar completamente configurado para las configuraciones de la máquina y la dosificación a fin de que los calculadores funcionen correctamente.



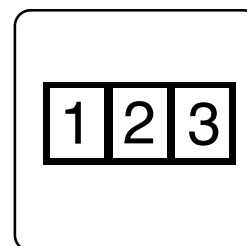
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59511—UN—08MAR07



Tecla programable Total

A59174—UN—29JAN07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Total** >> ficha **Calc.**
2. Seleccionar **Calcular semilla** en el cuadro desplegable superior.

3. Seleccionar el cuadro desplegable **Calculado por** y elegir **Unidad**.
4. Seleccionar el cuadro de entrada **Proporción** e ingresar la proporción deseada.
5. Seleccionar el cuadro de entrada **Semillas por unidad** e ingresar el número de semillas en cada contenedor de semillas.
6. Seleccionar el cuadro de entrada **peso por unidad** e ingresar el peso del contenedor de semillas en las unidades que se muestran en pantalla.
7. Seleccionar el cuadro de entrada **Unidades:** ingresar la cantidad de contenedores de semillas vaciados en tolvas.
8. Se calcula automáticamente un valor aproximado de superficie para mostrar la superficie que hay que cubrir hasta vaciar. Ingresar este valor en la ficha **Total >>** cuadro de entrada **Superficie por cubrir hasta vaciar** para activar la alarma. Ingresar un valor algo menor para fijar la alarma antes de que las tolvas se vacíen completamente.

También se usa la parte inferior de la pantalla para calcular el número de unidades necesarias para una zona dada.

1. Ingresar todos los datos anteriores con precisión.
2. Seleccionar el cuadro de entrada **Superficie** e ingresar la superficie que se espera sembrar.
3. El número aproximado de unidades requeridas para cubrir esa superficie se calcula automáticamente y se muestra en el cuadro **Unidades:**.

Información de zona de pantalla

Planter Calculations—Cálculos de la sembradora

Calc—Calculador

Seed Estimator—Calculador de semillas

Calculated By—Calculadas por

Unit—Unidad

Population—Proporción

seeds/ac—Semillas por acre

seeds/ha—Semillas por hectárea

Seeds/unit—Semillas por unidad

Lbs/unit—Libras por unidad

kg/unit—Kilogramos por unidad

Area—Zona

Units:—Unid.:

ac—Acre

ha—Hectárea

in/seed—Pulgadas por semilla

cm/seed—Centímetros por semilla

seed/ft—Semillas por pie

seed/m—Semillas por metro

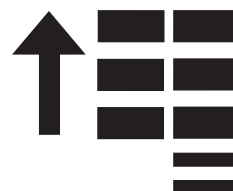
in rows—Hileras en pulgadas

cm rows—Hileras en centímetros

OUO6064,00001D5-63-29JUN10

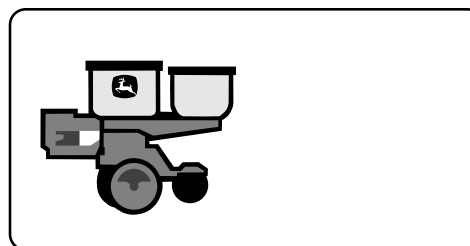
Calculador de semillas por peso

IMPORTANTE: El monitor debe estar completamente configurado para las configuraciones de la máquina y la dosificación a fin de que los calculadores funcionen correctamente.



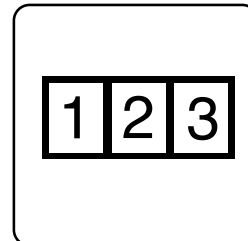
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Total

A59174—UN—29JAN07

1. Seleccionar **Menú >>** botón **Sembradora >>** tecla programable **Total >>** ficha **Calc**.
2. Seleccionar **Calcular semilla** en el cuadro desplegable superior.
3. Seleccionar el cuadro desplegable **Calculado por** y elegir **Peso**.
4. Seleccionar el cuadro de entrada **Proporción** e ingresar la proporción deseada.
5. Seleccionar el cuadro de entrada **Tamaño de semilla** e ingresar el número de semillas por kilogramo (libra).
6. Seleccionar el cuadro de entrada **Peso total** e ingresar el peso total de las semillas colocadas en tolvas.
7. Se calcula automáticamente un valor aproximado de superficie para mostrar la superficie que hay que cubrir hasta vaciar. Ingresar este valor en la ficha

Total >> cuadro de entrada **Superficie por cubrir hasta vaciar** para activar la alarma. Ingresar un valor algo menor para fijar la alarma antes de que las tolvas se vacíen completamente.

También se usa la parte inferior de la pantalla para calcular el peso necesario para una zona dada.

1. Ingresar todos los datos anteriores con precisión.
2. Seleccionar el cuadro de entrada **Superficie** e ingresar la superficie que se espera sembrar.
3. El peso aproximado requerido para cubrir esa superficie se calcula automáticamente y se muestra en el cuadro **Peso total**.

Información de zona de pantalla

Planter Calculations—Cálculos de la sembradora

Calc—Calculador

Seed Estimator—Calculador de semillas

Calculated By—Calculadas por

Weight—Contrapeso

Population—Proporción

seeds/ac—Semillas por acre

seeds/ha—Semillas por hectárea

Seed Size—Tamaño sem:

seeds/lb—Semillas por libra

seeds/kg—Semillas por kilogramo

Area—Zona

ac—Acre

ha—Hectárea

lb—Libra

kg—Kilogramo

in/seed—Pulgadas por semilla

cm/seed—Centímetros por semilla

seed/ft—Semillas por pie

seed/m—Semillas por metro

in rows—Hileras en pulgadas

cm rows—Hileras en centímetros

lb/ac—Libras por acre

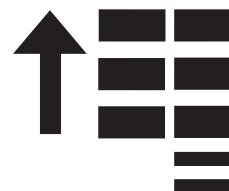
kg/ha—Kilogramos por hectárea

Total Weight—Peso total

OUO6064,00001D6-63-29JUN10

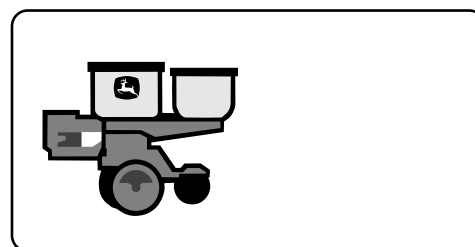
Calculador de vacío

IMPORTANTE: El monitor debe estar completamente configurado para las configuraciones de la máquina y la dosificación a fin de que los calculadores funcionen correctamente.



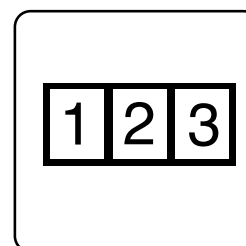
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable Total

A59174—UN—29JAN07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Total** >> ficha **Calc**.
2. Seleccionar **Vacío** en el cuadro desplegable superior.
3. Seleccionar el cuadro de entrada **Semillas por kg (lb)** e ingresar el tamaño de la semilla.
4. Seleccionar el cuadro desplegable **Tipo disco** y elegir el tipo de disco instalado en el medidor.
5. Seleccionar el cuadro desplegable **Disco de semilla** y elegir el disco instalado en el medidor.

IMPORTANTE: Los niveles de vacío sugeridos son solamente puntos de partida. Ajustar el nivel de vacío hacia arriba o hacia abajo para lograr una separación correcta.

Las indicaciones de vacío sugerido y vacío real se muestran en la parte inferior de la pantalla.

Información de zona de pantalla

Planter Calculations—Cálculos de la sembradora

Calc—Calculador

Vacuum—Vacío

seeds/lb—Semillas por libra

seeds/kg—Semillas por kilogramo

Disk Type—Tipo de disco

Corn—Maíz

Soybeans—Semillas de soja

Cotton—Algodón

Sorghum—Sorgo

Sunflower—Girasol

Edible Beans—Judías

Peanuts—Cacahuets

Sugar Beets—Remolacha azucarera

Seed Disk—Disco de semillas

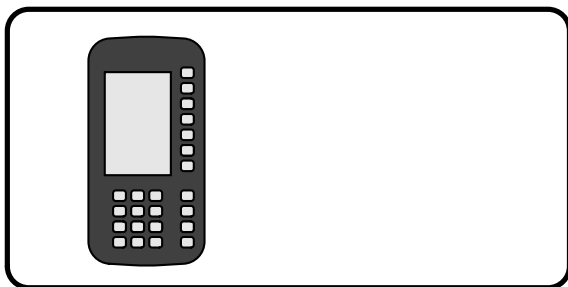
Suggested V—Vacío sugerido

Actual Vacuum—Vacío real

OUO6064,00001D7-63-29JUN10

Sistema de fertilizante líquido de dosis variable

Descripción del sistema de fertilizante con dosificación variable



A61356—UN—13NOV07

Botón del monitor GreenStar original

El sistema de fertilizante con dosificación variable (VRF) se monitorea en forma independiente con el monitor GreenStar™ original o mediante el modo GreenStar™ original en el monitor GreenStar™. Para ingresar al modo GreenStar™ original, seleccionar **Menu** (Menú) >> botón **Original GreenStar Monitor** (Monitor GreenStar original).

NOTA: El sistema de fertilizante con dosificación variable no funciona en pantallas competitivas compatibles con ISO 11783.

Los mensajes de advertencia no aparecen en la pantalla del monitor GreenStar original. Cuando una alerta audible señale una advertencia, volver a las pantallas SeedStar™ 2 para ver los mensajes.

El sistema de fertilizante con dosificación variable consta de tres componentes básicos.

1. Una pantalla GreenStar™ original en modo GreenStar™ original.
2. Una unidad de control electrónico de fertilizante con dosificación variable SeedStar™ montada en el bastidor de la sembradora. Esta unidad de control electrónico monitorea la velocidad de rotación de la bomba, la carrera del pistón, la velocidad de avance y la distancia recorrida. La velocidad de avance y la distancia se obtienen de la entrada del radar.
3. Una bomba de pistón de caudal variable para el fertilizante.

El sistema de fertilizante con dosificación variable SeedStar™ permite que un operador cambie el índice de aplicación desde la cabina mientras siembra.

- Se pueden ajustar las dosis de fertilizante para diferentes tipos de suelo o para suelos irrigados contra suelos secos.
- Se pueden programar cinco dosis de fertilizante

diferentes en el sistema. Mientras siembra, el operador selecciona cualquiera de las dosis programadas para cambiar la aplicación.

- Existen dos bombas separadas programables para dosis diferentes.

Un mecanismo mecánico proporciona la alimentación para la rotación de la bomba. Una vez establecida, la dosis programada es constante, independientemente de que la velocidad de avance varíe.

Hay dos grupos de salida de la bomba disponibles. Los grupos alto y bajo se determinan mediante diversas combinaciones de ruedas dentadas. La dosis de salida es variable para cualquiera de los grupos.

Consultar el manual del operador de su sembradora para ver información específica sobre el modelo de la bomba y el sistema de entrega de la sembradora.

Cuando se selecciona una dosis, la unidad de control electrónico monitorea la velocidad de rotación de la bomba, la carrera del pistón y la distancia recorrida, para calcular la dosificación real. Si la dosis calculada difiere de la seleccionada, la unidad de control electrónico ajusta la carrera del pistón para que se aplique la dosis seleccionada. La velocidad de avance real se obtiene por medio de la señal de velocidad de avance del radar o del GPS desde el bus del CAN. La velocidad del apero se obtiene indirectamente, de la velocidad de rotación de la bomba. La unidad de control electrónico calcula el patinaje porcentual de las diversas indicaciones de velocidad y cambia la carrera de la bomba para compensar. Si el patinaje supera un valor predeterminado, se emite una advertencia.

Para un funcionamiento correcto del sistema, los siguientes componentes deben estar activos o instalados:

- Transmisión de contacto o transmisión de las ruedas
- Señal de radar o de GPS de velocidad de avance
- Sensor de r/min de la bomba
- Sensor de posición de la carrera de la bomba

Los sistemas de fertilización están disponibles en dos configuraciones: con divisor de caudal y con colector central.

- El divisor de caudal es un dispositivo que controla el caudal de producto mientras mantiene una presión constante. Permite una flexibilidad máxima cuando se cambian las dosificaciones.
- El sistema de colector central permite cierto nivel de ajuste dentro de los límites generales de la presión del sistema. Los orificios ubicados en cada hilera controlan el caudal de producto. A medida que se aumenta la dosis, aumenta la presión. Una vez que la presión alcanza cierto nivel, no se puede aumentar más el caudal sin dañar el sistema.

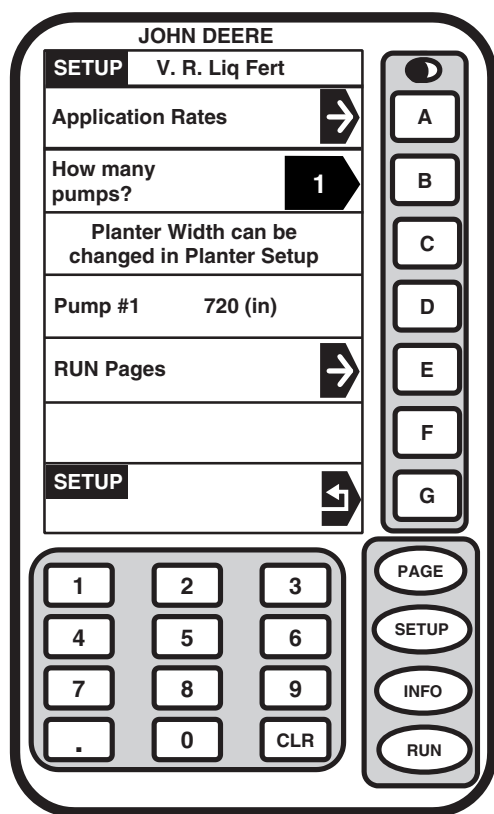
*GreenStar es marca comercial de Deere & Company.
SeedStar es una marca comercial de Deere & Company.*

Se brindan varias advertencias y mensajes de atención para que el cliente esté alerta. Algunos ejemplos son:

- No se detecta alimentación en el mando del motor
- Aplicación insuficiente o excesiva
- No se detecta el sensor de posición de la bomba
- La bomba 1 no responde al control
- Se detectó un problema en el sistema VRF. Las dosis calculadas para la bomba 2 no son precisas
- Se detectó un cambio en alguna rueda dentada del sistema VRF. Se recalibró la bomba número 1
- Pérdida de comunicaciones con el procesador móvil
- Tensión de batería fuera de gama admisible

OUO6064,00001FA-63-09JUL10

Dosificaciones



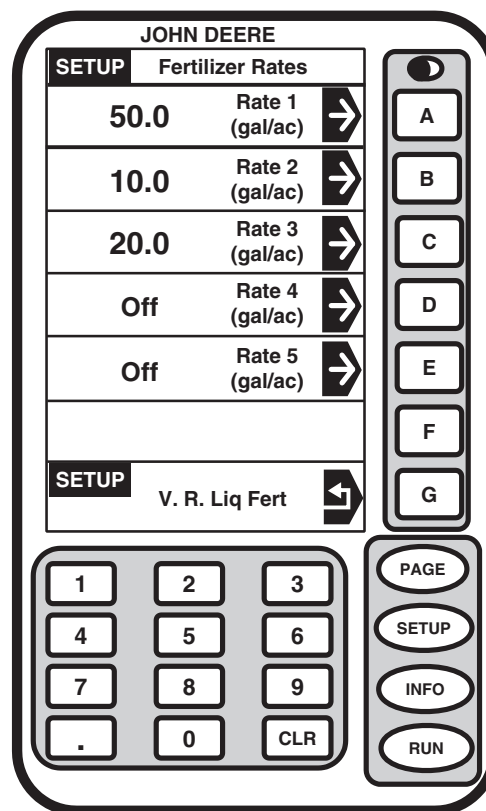
A65056—UN—30JUL09

1. Seleccionar **CONFIGURACIÓN** >> **V.R. Liq Fert**.
2. Seleccionar la tecla **B** e ingresar el número de bombas de la máquina.
3. Seleccionar la opción Dosificaciones.

Información de zona de pantalla		
CONFIGURACIÓN	Sistema de fertilizante líquido con dosificación variable	
Dosificaciones		A
¿Cuántas bombas?		B

Información de zona de pantalla	
Se puede cambiar el ancho de la sembradora en Configuración de la sembradora	C
Bomba número 1 720 (pulgadas)	D
Páginas RUN	E
	F
CONFIGURACIÓN	G

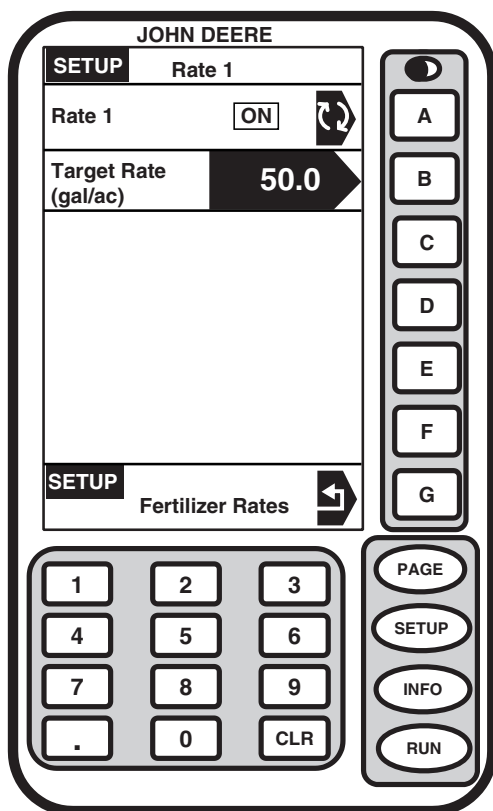
NOTA: Si se ingresan dos bombas, configurarlas para que apliquen dosis idénticas o diferentes.



A65057—UN—30JUL09

4. Seleccionar las teclas **A—E** para configurar dosis.

Información de zona de pantalla		
CONFIGURACIÓN	Dosis de fertilizante	
50.0 Dosis 1 (galones por acre)		A
10.0 Dosis 2 (galones por acre)		B
20.0 Dosis 3 (galones por acre)		C
Apagado Dosis 4 (galones por acre)		D
Apagado Dosis 5 (galones por acre)		E
		F
CONFIGURACIÓN Fertilizante líquido con dosificación variable		G



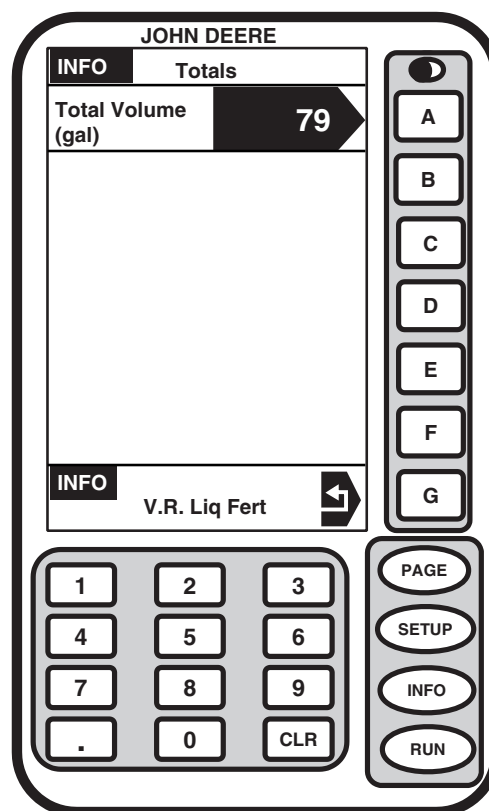
A65058—UN—30JUL09

5. Seleccionar la tecla **A** para activar o desactivar la dosis. La dosis sólo está disponible como una opción en la página RUN si está activada.
6. Seleccionar la tecla **B** para ingresar una dosis con el teclado numérico.

Información de zona de pantalla		
CONFIGURACIÓN	Dosis 1	
Dosis 1 [ACTIVA]		A
Dosis deseada (galones por acre) 50.0		B
		C
		D
		E
		F
CONFIGURACIÓN Dosis de fertilizante		G

OUO6074,0001077-63-30JUL09

Volúmenes totales de VRF



A65059—UN—30JUL09

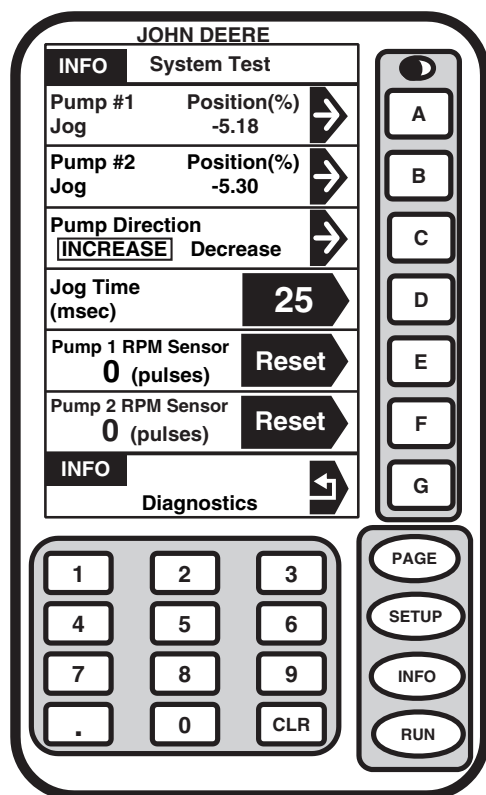
Seleccionar **INFO** >> **V.R. Liq Fert** >> **Total**.

El valor que se muestra es el total acumulado desde la última puesta a cero. Seleccionar la tecla **A** y luego la tecla de borrado **CLR** para llevar el valor a cero.

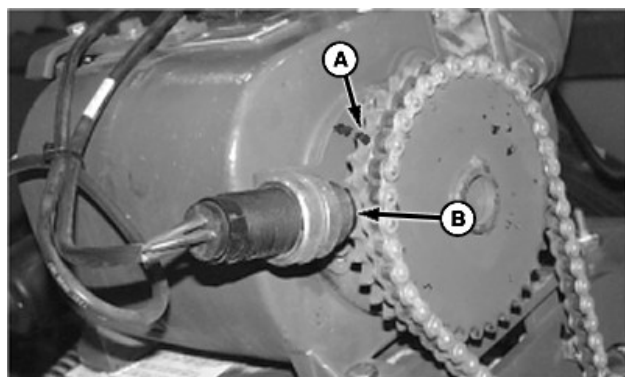
Información de zona de pantalla		
Información	Totales	
Volumen total (galones) 79		A
		B
		C
		D
		E
		F
INFO Fertilizante líquido con dosificación variable		G

OUO6074,0001078-63-30JUL09

Prueba del sistema de VRF



A65060—UN—30JUL09



A50532—UN—01OCT02

A—Diente de rueda dentada
B—Sensor

Esta prueba verifica el funcionamiento del sensor de posición y del sensor de r/min para el sistema de fertilizante con dosificación variable.

1. Seleccionar **INFO >> V.R. Liq Fert** (Fertilizante líquido con dosificación variable) >> **Diagnóstico >> System Test** (Prueba del sistema).
2. Seleccionar la tecla **Pump Direction** (Dirección de la bomba) hasta que se resalte **INCREASE** (Aumentar).

NOTA: El tiempo de avance lento se mide en milisegundos. 999 milisegundos son aproximadamente un segundo.

3. Seleccionar la tecla **Jog Time** (Tiempo de avance lento) e ingresar 999.

NOTA: Cada vez que se presiona el botón de avance lento, se activa el motor durante un segundo.

4. Seleccionar la tecla **Avance lento de la bomba** en forma repetida hasta que el motor alcance el límite superior y se detenga. El porcentaje de posición de avance lento de la bomba es de 100 por ciento en el límite superior.
5. Seleccionar la tecla **Pump Direction** (Dirección de la bomba) hasta que se resalte **DECREASE** (Reducir).
6. Seleccionar la tecla **Pump Jog** (Avance lento de la bomba) en forma repetida hasta que el motor alcance el límite inferior y se detenga. El porcentaje de posición de avance lento de la bomba es de cero por ciento en el límite inferior.
7. Fijar la dirección de la bomba en aumentar y seleccionar la tecla de puesta a cero del **Sensor de r/min de la bomba**.
8. Marcar un diente (A) de la rueda dentada del sensor de posición y la carcasa de la bomba para tener como referencia.
9. Girar el neumático del mando de contacto hasta que la bomba gire 1 revolución (línea negra). 35 pulsos equivalen a una revolución completa.

Si el sensor de r/min no registra 35 pulsos por revolución de la rueda dentada, ajustar el sensor (B) dentro de los 2 mm (5/64 in.) del diente de la rueda dentada. Realizar la prueba nuevamente. Si el sensor no registra 35 pulsos por revolución, reemplazar el sensor.

Información de zona de pantalla		
Información	Prueba del sistema	
Posición de avance lento de la bomba número 1 (%) -5.18		A
Posición de avance lento de la bomba número 2 (%) -5.30		B
[AUMENTAR] Reducir la dirección de la bomba		C
Tiempo de avance lento (milisegundos) 25		D
Sensor de r/min de la bomba 1 0 (pulsos)		E
REINICIAR		
Sensor de r/min de la bomba 2 0 (pulsos)		F
REINICIAR		
Información Diagnóstico		G

OUO6074,0001079-63-30JUL09

Mensajes de advertencia

Las **ADVERTENCIAS** son generadas por los módulos individuales y la pantalla Green Star para alertar al operador sobre condiciones o "situaciones" serias que se hayan producido y que el operador debe conocer.

Por lo general, el operador debe detener el funcionamiento y rectificar la "condición o situación" que generan la ADVERTENCIA antes de continuar. Las ADVERTENCIAS se muestran en pantallas de página completa. El título que se muestra en la sección superior de la pantalla es "ADVERTENCIA". Ejemplos de ADVERTENCIAS: la indicación de que la/s hilera/s de una sembradora no siembra/n, o que la velocidad de avance es cero cuando la sembradora aún está sembrando (detección de falla en el sensor de velocidad de avance). Las ADVERTENCIAS son el nivel más alto de alarmas visuales que se presentan al operador. Cuando se cancela una ADVERTENCIA sin haber corregido la "condición o situación" que la causaron, se muestra un mensaje de atención en la línea inferior de la pantalla a modo de alerta continua de la "situación". Si se produce más de una a la vez, se puede usar la tecla G para alternar entre las alertas de ADVERTENCIA.

Los mensajes de **ATENCIÓN** son generados por los módulos individuales y la pantalla GreenStar para alertar al operador cuando una función está fuera del límite o cuando se produjo o existe una "situación" que el operador debe conocer. El mensaje de atención se muestra en la línea "G". Ejemplos de mensajes de ATENCIÓN: la indicación de que la proporción de una hilera de la sembradora está fuera de la gama ALTA/BAJA especificada, una indicación de bajo nivel en la tolva o una "ADVERTENCIA" que el operador confirmó reduciéndola a un mensaje de ATENCIÓN y que luego se muestra en la línea "G". Los mensajes de ATENCIÓN son el nivel medio de alarmas visuales que se presentan al operador.

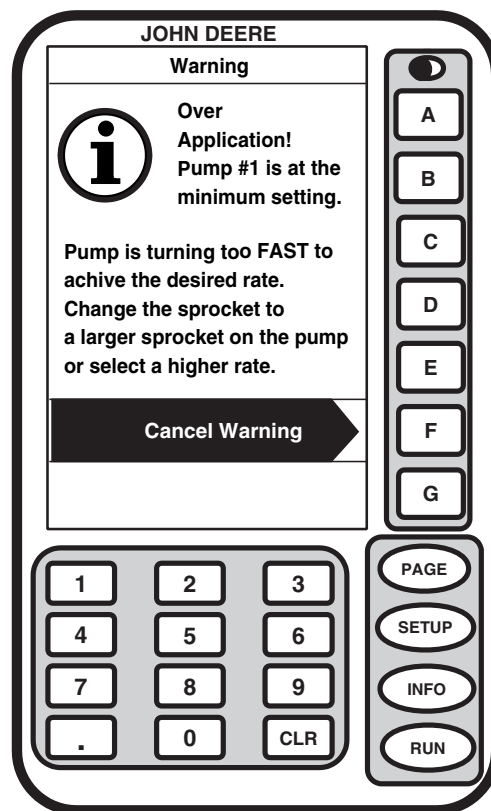
Avisos son mensajes de error del operador que se muestran en la línea "G" y que indican al operador que se realizó una "acción" incorrecta, como ingresar un valor fuera del grupo aceptable para esa constante. Son el nivel más bajo de alarmas visuales que se presentan al operador.

OUO6074,0000688-63-01NOV07

Advertencias del sistema de fertilizante con proporción variable

ADVERTENCIA: Dosificación excesiva.

NOTA: Esta advertencia estará seguida del mensaje de atención "Over Application! Pump #1 at min. setting." (Dosificación excesiva: bomba 1 en valor mínimo) en la línea "G".



A65061—UN—30JUL09

Se emite esta advertencia si se ajusta la bomba al valor más bajo y continúa dosificando de más. Se debe instalar la rueda dentada grande para cambiar el grupo de marchas de la bomba o se debe seleccionar una dosis mayor. Hay un mensaje de atención asociado a esta advertencia. Cuando se borra la advertencia, se emite un mensaje de atención.

Información de zona de pantalla

Over Application! Pump #1 is at the minimum setting.—Dosificación excesiva: la bomba número 1 está en el valor mínimo.

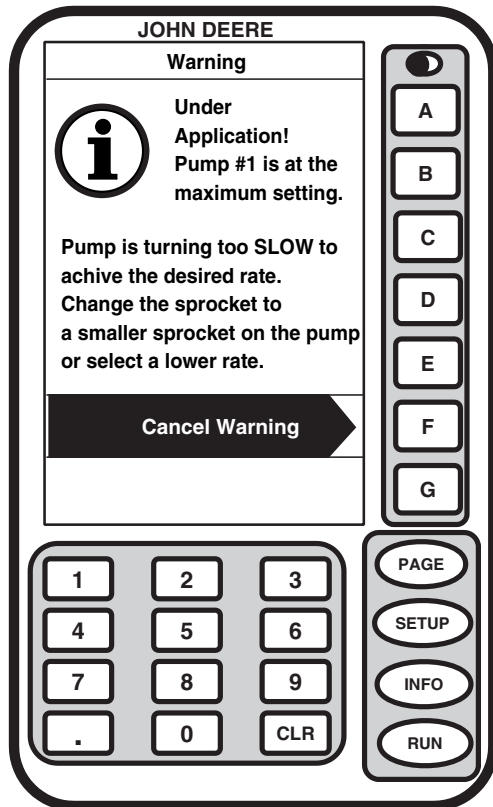
Pump is turning too FAST to achieve the desired rate. Change the sprocket to a larger sprocket on the pump or select a higher rate.—La bomba gira demasiado

RÁPIDO para lograr la dosis deseada. Cambiar la rueda dentada por otra de mayor tamaño en la bomba o seleccionar una dosis mayor.

Cancel Warning—Cancelar advertencia

ADVERTENCIA: Dosificación insuficiente.

NOTA: Esta advertencia estará seguida del mensaje de atención "Under Application! Pump #1 at max. setting." (Dosificación insuficiente: bomba 1 en valor máximo) en la línea "G".



A65062—UN—30JUL09

Se emite esta advertencia si se ajusta la bomba al valor más alto y continúa dosificando de manera insuficiente. Se debe instalar la rueda dentada pequeña para cambiar el grupo de marchas de la bomba o se debe seleccionar una dosis menor. Hay un mensaje de atención asociado a esta advertencia. Cuando se borra la advertencia, se emite un mensaje de atención.

Información de zona de pantalla

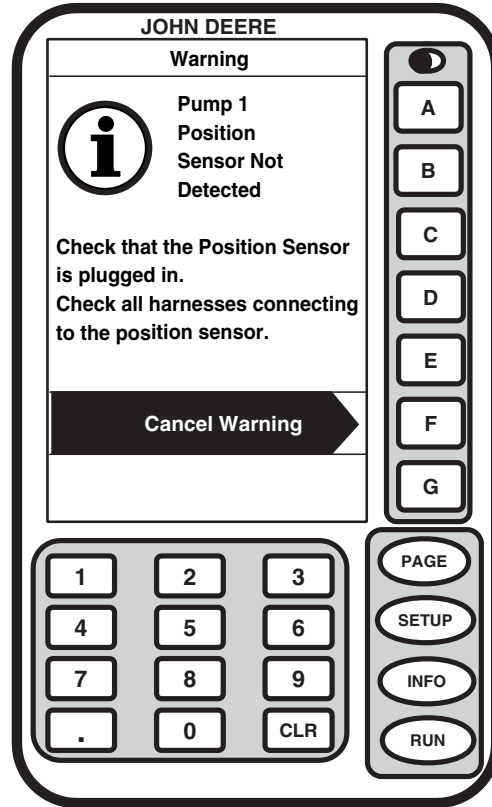
Under Application! Pump #1 is at the maximum setting.—Dosificación insuficiente. La bomba número 1 está en el valor máximo.

Pump is turning too SLOW to achieve the desired rate. Change sprocket to a smaller sprocket on the pump or select a lower rate.—La bomba gira demasiado LENTO para lograr la dosis deseada. Cambiar la rueda dentada por otra de menor tamaño en la bomba, o seleccionar una dosis menor.

Cancel Warning—Cancelar advertencia

ADVERTENCIA: No se detecta el sensor de posición de la bomba

NOTA: Esta advertencia estará seguida del mensaje de atención "Pump Sensor Fail" (Falla del sensor de la bomba) en la línea "G".



A65063—UN—30JUL09

Se emite esta advertencia si no se recibe señal desde el sensor de posición de la bomba. Hay un mensaje de atención asociado a esta advertencia. Cuando se borra la advertencia, se emite un mensaje de atención.

Información de zona de pantalla

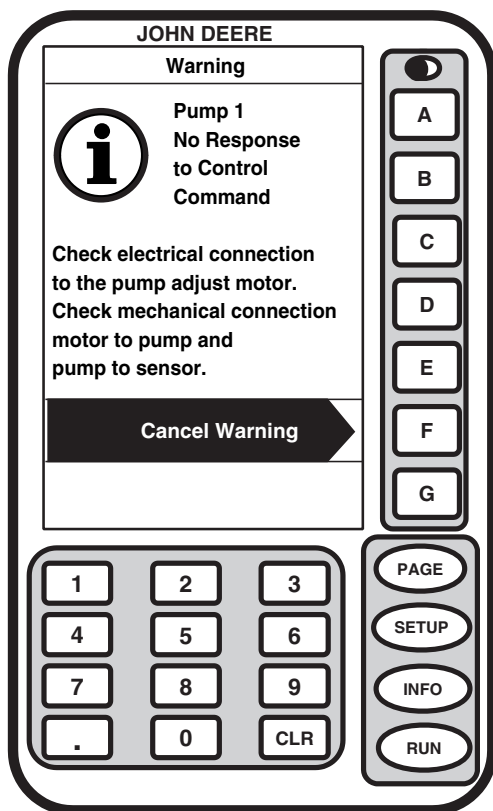
Pump 1 Position Sensor Not Detected—No se detecta el sensor de posición de la bomba 1

Check that the Position Sensor is plugged in. Check all harnesses connecting to the position sensor.—Verificar que el sensor de posición esté conectado. Verificar todos los enchufes del grupo de cables al sensor de posición.

Cancel Warning—Cancelar advertencia

ADVERTENCIA: La bomba no responde al comando de control

NOTA: Esta advertencia estará seguida del mensaje de atención "Pump not responding. Check System." (La bomba no responde: comprobar el sistema) en la línea "G".



A65064—UN—30JUL09

Se emite esta advertencia si no se recibe señal desde el motor de ajuste de la bomba. Hay un mensaje de atención asociado a esta advertencia. Cuando se borra la advertencia, se emite un mensaje de atención.

Información de zona de pantalla

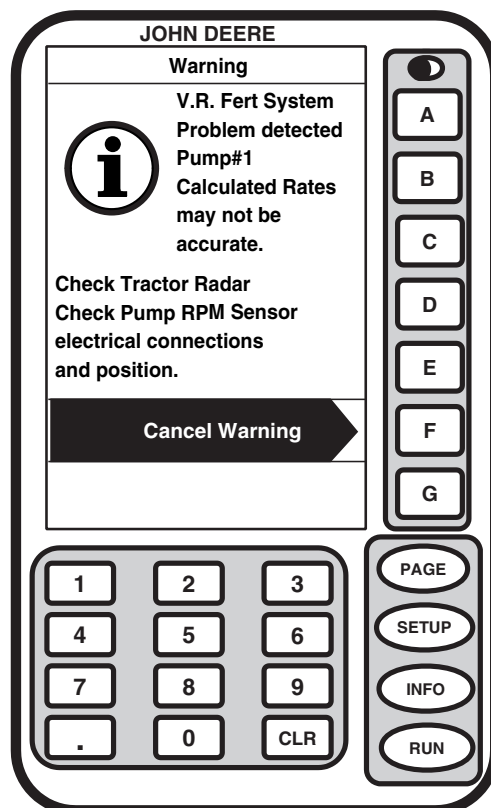
Pump 1 No Response to Control Command—Bomba 1 No responde al comando de control

Check electrical connection to the pump adjust motor. Check mechanical connection motor to pump and pump to sensor.—Revisar la conexión eléctrica al motor de ajuste de la bomba. Verificar la conexión mecánica del motor a la bomba y de la bomba al sensor.

Cancel Warning—Cancelar advertencia

ADVERTENCIA: Problema del sistema de fertilizante con dosificación variable. Es posible que las dosis calculadas no sean precisas.

NOTA: Esta advertencia estará seguida del mensaje de atención "Pump #1 Calculated Rate more than 10% off Target." (La dosis calculada para la bomba 1 se desvía más del 10% del valor deseado) en la línea "G".



A65065—UN—30JUL09

Se emite esta advertencia si la dosis calculada se desvía más del 10 por ciento de la dosis deseada. Hay un mensaje de atención asociado a esta advertencia. Cuando se borra la advertencia, se emite un mensaje de atención.

Información de zona de pantalla

V.R. Fert System Problem detected Pump #1 Calculated Rates may not be accurate.—Problema de sistema de fertilizante con dosificación variable en bomba número 1: es posible que las dosis

Check Tractor Radar Check Pump RPM Sensor electrical connections and position.—

Verificar el radar del tractor. Verificar las conexiones eléctricas y la posición del sensor de r/min de la bomba.

Cancel Warning—Cancelar advertencia

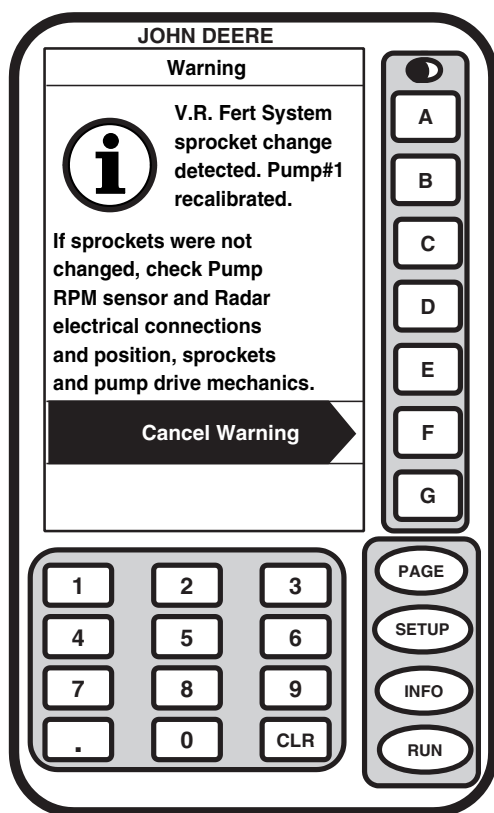
ADVERTENCIA: Se detectó un cambio en alguna rueda dentada del sistema VRF.

NOTA: Esta advertencia estará seguida del mensaje de atención "Pump #1 sprocket change detected" (Se detectó un cambio en una rueda dentada de la bomba N.º 1) en la línea "G".

#1 recalibrated.—Se detectó un cambio en alguna rueda dentada del sistema de fertilizante con dosificación variable. Se recalibró la bomba número 1.

If sprockets were not changed, check Pump RPM sensor and Radar electrical connections and position, sprockets and pump drive mechanics.—

Si
n-
o
s-
e
c-
a-



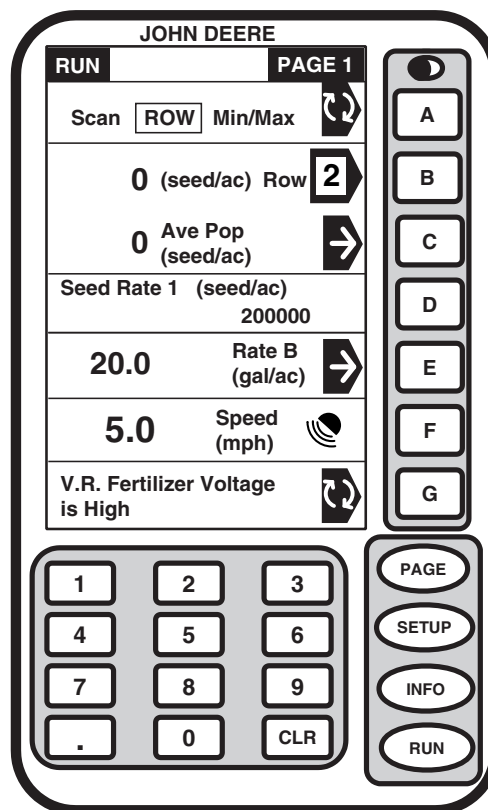
A65066—UN—30JUL09

Se emite esta advertencia si la aplicación de la bomba cambia sin que un sensor detecte un ajuste en el motor. Hay un mensaje de atención asociado a esta advertencia. Cuando se borra la advertencia, se emite un mensaje de atención.

Información de zona de pantalla

V.R.Fert System sprocket change detected. Pump

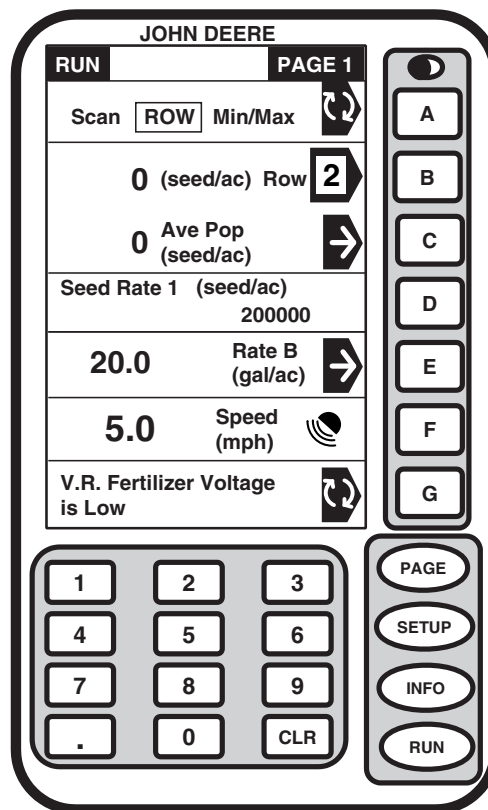
ATENCIÓN: Tensión alta/baja en el sistema VRF



A65067—UN—30JUL09

mbiaron las ruedas dentadas, verificar las conexiones eléctricas y la posición del sensor de r/min de la bomba y del radar, las ruedas dentadas y el mando mecánico de la bomba.

Cancel Warning—Cancelar advertencia



A65068—UN—30JUL09

Se emite este mensaje de atención si la tensión del

sistema de fertilizante con dosificación variable es demasiado alta o demasiado baja.

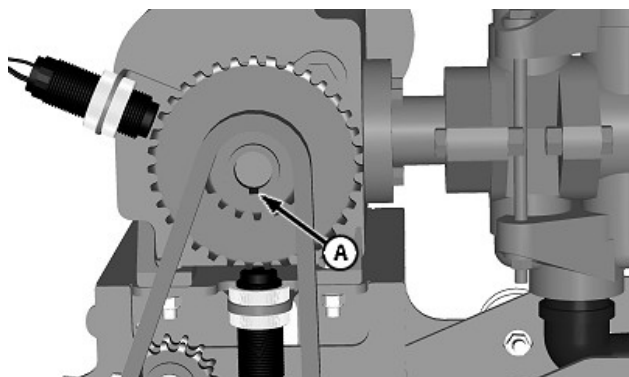
Información de zona de pantalla			
Marcha (RUN)		Página 1	
Explorar [HILERA] Mínima/máxima			A
0 (semilla por acre) Hilera			B
0 Proporción promedio (semilla por acre)			C
Índice de siembra 1 (semillas por acre) 200 000			D
20.0 Dosis B (galones por acre)			E
5.0 Velocidad (millas por hora)			F
La tensión del sistema de fertilizante con dosificación variable es alta			G

Información de zona de pantalla			
Marcha (RUN)		Página 1	
Explorar [HILERA] Mínima/máxima			A
0 (semilla por acre) Hilera			B
0 Proporción promedio (semilla por acre)			C
Índice de siembra 1 (semillas por acre) 200 000			D
20.0 Dosis B (galones por acre)			E
5.0 Velocidad (millas por hora)			F
La tensión del sistema de fertilizante con dosificación variable es baja			G

OUO6074.000068C-63-30JUL09

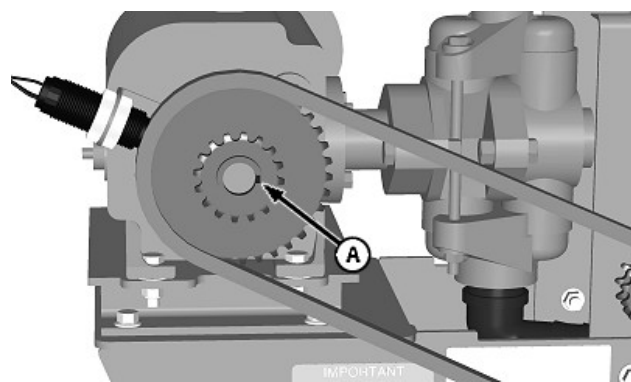
Desactivación cuando no está en uso

IMPORTANTE: Es necesario que, en los sistemas con dos bombas, como la sembradora por hileras 1770NT 24, los chaveteros (A) estén orientados 90 grados uno del otro cuando se reinstalan las cadenas de las bombas; de lo contrario se dañará la máquina.



Bomba delantera

A54239—UN—08APR04



Bomba trasera

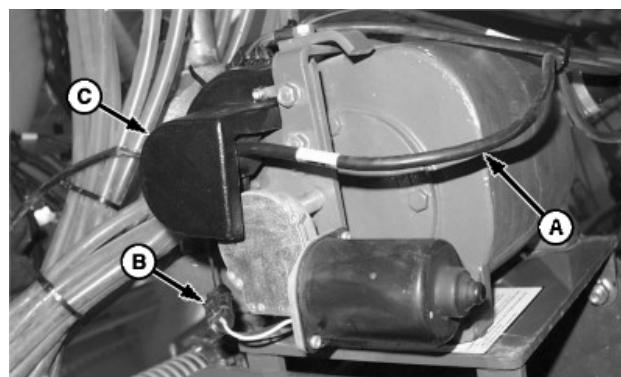
A54240—UN—08APR04

A—Chavetero

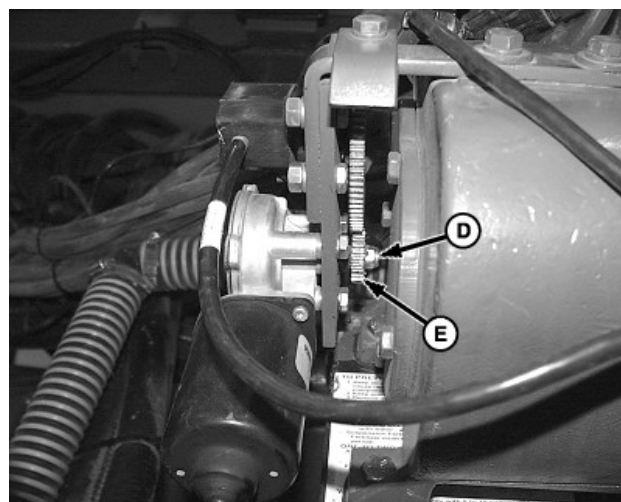
Quitar la cadena de transmisión de la bomba cuando el sistema de fertilizante no esté en uso.

OUO6074.0000C1A-63-08APR04

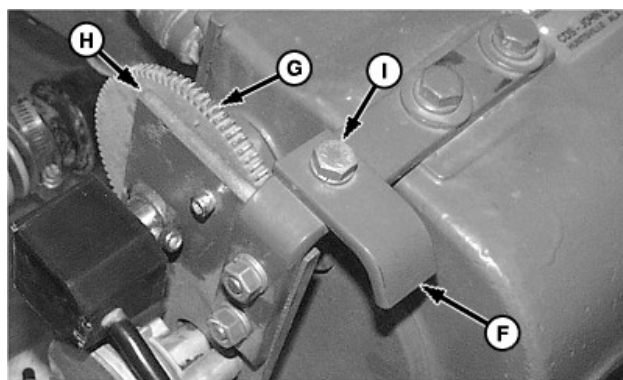
Anulación manual



A54226—UN—07APR04



A54227—UN—07APR04



A54228—UN—07APR04

- A—Grupo de cables del sensor de posición
 B—Grupo de cables del motor
 C—Cubierta
 D—Contratuerca
 E—Rueda dentada pequeña
 F—Soporte de bloqueo
 G—Engranaje grande
 H—Esquina del soporte
 I—Tornillo

Si se produce una falla en el sistema electrónico, se puede fijar y bloquear la bomba manualmente para obtener una dosis fija. Esta función permite al operador continuar aplicando el producto a una dosis fija.

1. Determinar el ajuste de la bomba a partir de la tabla de dosis de fertilizante que está en el manual del operador del apero.
2. Desconectar el grupo de cables (A) del sensor de posición y el grupo de cables del motor (B).
3. Quitar la cubierta (C).
4. Retirar la contratuerca (D) y la rueda dentada pequeña (E).
5. Guardar la cubierta, la contratuerca y la rueda dentada pequeña en un lugar seguro hasta que se pueda realizar la reparación y reinstalar las piezas.

NOTA: Si la bomba ya se encuentra en modo de bloqueo, se deberá aflojar el soporte de bloqueo (F).

6. Girar el engranaje grande (G) a tope en sentido antihorario. La posición de tope en sentido antihorario es el ajuste "2" de la bomba.
7. Observar la esquina del soporte (H) y marcar el diente más alineado con un "2".
8. Contar la cantidad de dientes que pasa por la esquina del soporte (H) a medida que se gira la rueda dentada en sentido horario. Consultar la tabla para ver la cantidad de dientes que representan los números de ajuste de la bomba. Si se lo desea, se pueden marcar los números en la rueda dentada.
9. Una vez logrado el ajuste, aflojar el tornillo (I) en el soporte de bloqueo (F) y girar el soporte a su posición de manera de que se acople a los dientes

de la rueda dentada y la bloquee en la posición correcta. Apretar el soporte de bloqueo.

Configuración de la bomba representada por la cantidad de dientes que pasan por el punto de alineación en cero

Número de ajuste de bomba	Número de dientes
Ajuste de bomba 2	0 dientes a tope en sentido antihorario
Ajuste de bomba 3	7 dientes
Ajuste de bomba 4	14 dientes
Ajuste de bomba 5	21 dientes
Ajuste de bomba 6	28 dientes
Ajuste de bomba 7	36 dientes
Ajuste de bomba 8	45 dientes
Ajuste de bomba 9	56 dientes
Ajuste de bomba 10	A tope en sentido horario

10. Verificar la dosis después de los primeros diez minutos de uso después del bloqueo, para asegurarse de que el bloqueo se mantiene y la dosis es la deseada.

OUO6074.0000608-63-16SEP02

Diagnóstico del sensor de fertilizante líquido

1. Apagar el motor del tractor. Girar la llave a la posición de accesorios.
2. Asegurarse de que el cableado del sensor esté conectado correctamente.

Si se usa un solo sensor, DEBE estar conectado al cable con la etiqueta LEFT FERT (Fertilizante izquierdo).

3. Asegurarse de que se selecciona la cantidad correcta de sensores.

Seleccionar el botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración de la sembradora** >> ficha **Sensores** >> lista desplegable **Fertilizante** >> lista desplegable **Sensores**. Introducir el número de sensores de la máquina.

4. Asegurarse de que los sensores estén calibrados y puestos a cero correctamente.
 - Introducir el número de calibración de sensor 37.5 para cada sensor en la caja de entrada de calibración.
 - Liberar la presión atrapada en el colector de fertilizante y luego presionar el botón PUESTA EN CERO para cada sensor.

5. Asegurarse de que las tensiones sean correctas.

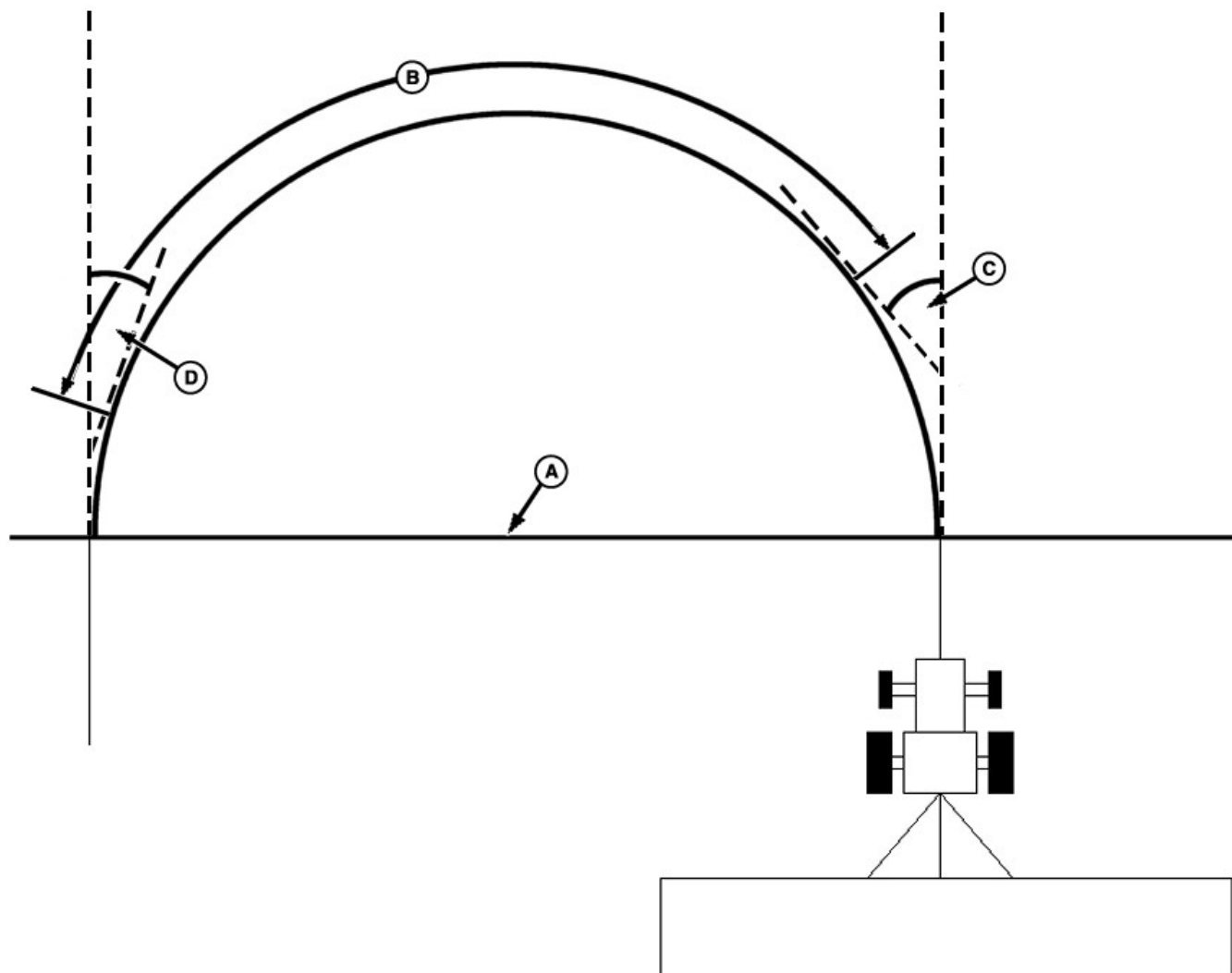
Seleccionar el botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnóstico** >> ficha **Indicac.** >> lista desplegable **Tensiones del sistema**.

- La tensión de la unidad de control electrónico DEBE ser de 11 V o superior.
- El valor de alimentación de los sensores es de 8,0 V.
- Si la tensión es CERO, verificar el cableado.

OUO6074,000107A-63-29JUL08

Pantallas de advertencia

Retiro de advertencias de vista de giro



A62927—UN—24JUL08

A—Cabeceros
B—Retiro de advertencias

Cuando se utiliza una pantalla GreenStar™ de John Deere™ y se usan productos de guiado de John Deere™, las advertencias del monitor de semillas de pantalla completa se pueden quitar (B) al realizar virajes de cabeceros (A).

Para habilitar el retiro de la advertencia de semilla en la vista de giro, debe estar seleccionada la casilla **Turning View** (Vista de giro) en la configuración de guiado de Greenstar™ 2 Pro.

Cuando la vista de giro está habilitada, ocurre lo que se detalla a continuación:

- El retiro de la advertencia de semillas y la vista de giro comienzan cuando el tractor gira a 45 grados (C) del paso actual usando Pasadas rectas.
- La vista de giro finaliza cuando el tractor se

C—El retiro comienza a 45 grados de separación
D—El retiro finaliza a 13 grados de separación

encuentra dentro de los 13 grados (D) de la siguiente pasada.

- El retiro de la advertencia de semillas finaliza tres segundos después de que la vista de giro desaparece de la pantalla.
- Las advertencias se retiran durante un máximo de 22 segundos.

OUC6064.00001FB-63-09JUL10

Mensajes de advertencia

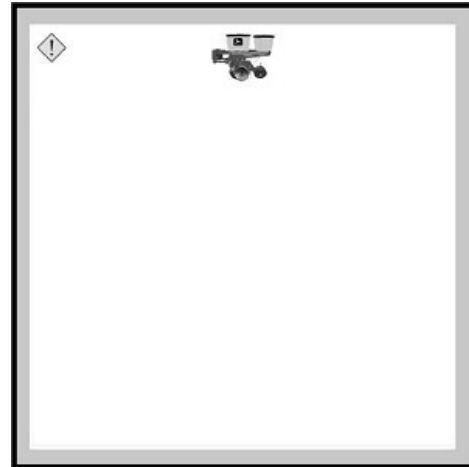


A61394—UN—19NOV07

Las **ADVERTENCIAS** son el nivel más alto de alerta. Las advertencias alertan al operador sobre un problema grave. Se recomienda corregir el problema que genera una advertencia antes de continuar. Las advertencias se muestran en mensajes de página completa. Un ejemplo de advertencia son las hileras sin sembrar. Si se cancela una advertencia sin haber corregido el problema, se muestra un mensaje de atención en la línea inferior de la pantalla a modo de alerta continua. Si se produce más de una alerta a la vez, aparece un botón de selección para que el operador pueda desplazarse por las alertas.

IMPORTANTE: Se generarán advertencias de página completa cuando no se esté en una página de **EJECUCIÓN** principal de la sembradora, para garantizar que el operador reciba la alerta del problema.

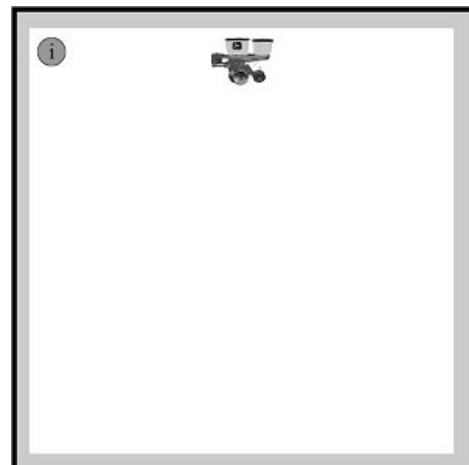
IMPORTANTE: Cuando el monitor esté en una pantalla de ejecución de la sembradora, las pantallas de advertencia se limitarán a la parte de la pantalla que ocupa la sembradora. Las advertencias de pantalla completa se generarán cuando el monitor no esté en una pantalla de **EJECUCIÓN** de la sembradora, para garantizar que el operador reciba la alerta del problema.



A61395—UN—19NOV07

Los mensajes de **ATENCIÓN** son el nivel medio de alerta. Los mensajes de atención alertan al operador sobre problemas que están fuera de los límites de funcionamiento, pero que no son lo suficientemente graves como para detener el funcionamiento. Un ejemplo de un mensaje de atención es una proporción fuera del límite superior o inferior. Una advertencia que se liberó sin corregir la causa también aparece como un mensaje de atención. Una vez liberado un mensaje de atención de página entera, el mensaje permanece en una sola línea en la parte inferior de la pantalla hasta que se realiza la corrección correspondiente. Si se produce más de una alerta a la vez, aparece un botón de selección para que el operador pueda desplazarse por las alertas.

IMPORTANTE: Cuando el monitor esté en una pantalla de ejecución de la sembradora, las pantallas de atención se limitarán a la parte de la pantalla que ocupa la sembradora. Los mensajes de atención de pantalla completa se generarán cuando el monitor no esté en una pantalla de **EJECUCIÓN** de la sembradora, para garantizar que el operador reciba la alerta del problema.



A61396—UN—19NOV07

Los **AVISOS** son el nivel más bajo de alerta. Un aviso

alerta al operador sobre información importante que no es grave ni está fuera de ningún límite. Cuando se cumple con una superficie deseada específica, se emite un aviso. Si se produce más de una alerta a la vez, aparece un botón de selección para que el operador pueda desplazarse por las alertas.

OUO6064,0000204-63-20JUL10

Pantallas de advertencia para SeedStar™ 2



A67965—UN—01JUL10

Error de comunicación. La Sembradora principal 2 está fuera de línea. Comprobar el cableado. Ingresar el código de diagnóstico 11111 para desactivar esta revisión de alarma.



A72620—UN—19SEP11

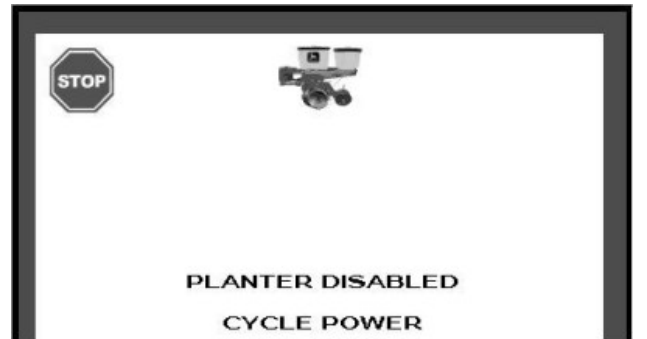
Error de comunicación. La Sembradora principal 2 está en línea, pero no responde a los mensajes del bus CAN. Comprobar el cableado.



A61406—UN—19NOV07

VALOR DE RESETEO DE NOVRAM

Valor almacenado excede límites. Ha sido reposicionado a valor predeterminado. Comprobar valores antes de sembrar.



A61407—UN—19NOV07

SEMBRADORA INHABILITADA CICLO DE ALIMENTACIÓN

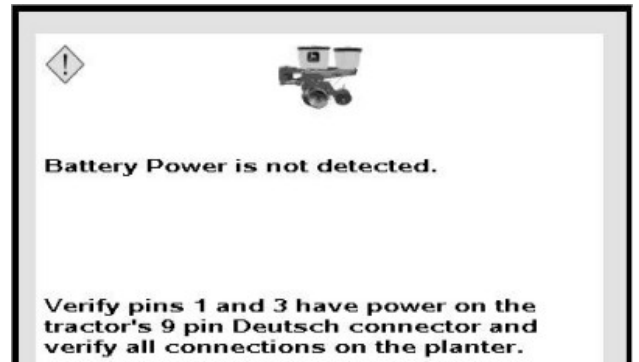
La sembradora no funciona. Para recuperar el funcionamiento, desconectar y volver a conectar la alimentación.



A61408—UN—19NOV07

Pulsar Continuar para RESETEAR SISTEMA con VALORES PREDETERMINADOS, lo cual exige CICLAR LA ALIMENTACIÓN.

Confirma las acciones previas al almacenamiento de valores cuando se desconecta y vuelve a conectar la alimentación.



A61409—UN—19NOV07

Alim baterías no detectada.

Ausencia de 12 V (corriente continua) en polo 1 (masa) y en polo 3 (12 V [corriente continua]) del enchufe ISO de 9 polos. Consultar el manual del operador del tractor y revisar los fusibles.



A61410—UN—19NOV07

Módulo 2 sembradora no responde. Sembradoras con más de 24 hileras.

La unidad de control electrónico PA1 no se comunica. Verificar que todas las conexiones eléctricas estén conectadas en forma segura y que los grupos de cables no estén dañados.



A61413—UN—19NOV07

Rebos mem pila. Reiniciar la unidad de control electrónico. Si el problema persiste, comunicarse con el concesionario.



A61411—UN—19NOV07

Módulo 3 sembradora no responde. Sembradoras con más de 48 hileras.

La unidad de control electrónico PA2 no se comunica. Verificar que todas las conexiones eléctricas estén conectadas en forma segura y que los grupos de cables no estén dañados.



A61414—UN—19NOV07

Fuente de velocidad del tractor no disponible.

Velocidad del tractor no disponible de fuente seleccionada. Verificar conexión o cambiar fuente de velocidad. Ver el manual del operador.



A61412—UN—19NOV07

Repos monitor sem. Contactar al concesionario si el problema persiste.

Hay problemas de comunicación intermitente. Verificar que todas las conexiones eléctricas estén limpias y conectadas en forma segura, y que los grupos de cables no estén dañados.



A61415—UN—19NOV07

Velocidad del tractor no detectada. Velocidad del tractor no transmitida en bus CAN. Revisar conexiones de velocidad del tractor. Ver el manual del operador del tractor.



A61416—UN—19NOV07

Revisar fuente de velocidad.

Velocidad de avance indicada difiere de velocidad ruedas. Revisar calibración de velocidad de avance o cambiar fuente velocidad. Ver el manual del operador.



A61418—UN—19NOV07

Fuente de velocidad seleccionada es rueda.

Usar el radar para el monitoreo de VRD y semillas para obtener mejores resultados.



A61419—UN—19NOV07

Fuente de velocidad seleccionada es manual.

Usar el radar para el monitoreo de VRD y semillas para obtener mejores resultados.



A61420—UN—19NOV07

Hileras que no siembran.

La velocidad de avance es mayor a 2 mph y el sensor de semilla detecta menos de dos semillas por segundo.

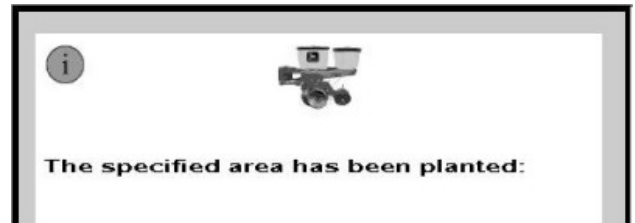
En la pantalla, pulsar el botón OK (Aceptar) para ignorar los sensores.



A61421—UN—19NOV07

Sensores de semilla que no funcionan.

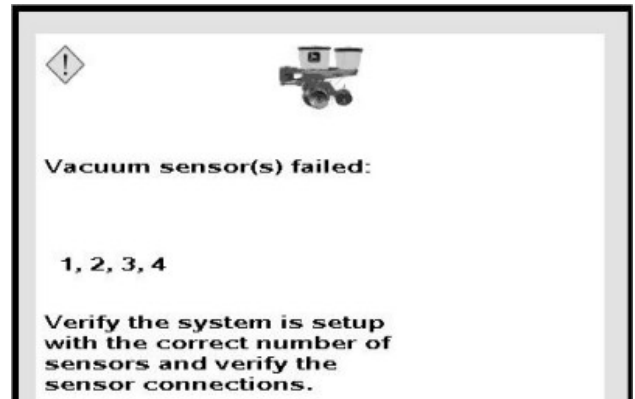
Realizar una prueba del sensor de semillas o cambiar a uno que funcione.



A61422—UN—19NOV07

Zona especificada ha sido sembrada.

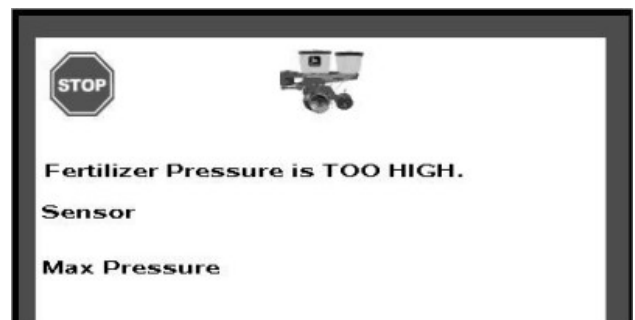
Navegar hasta la pantalla **Totales** para reiniciar la zona.



A61423—UN—19NOV07

Falla en sensor o circuito de vacío.

Verificar que el sistema esté configurado con la cantidad correcta de sensores y revisar las conexiones de los sensores.

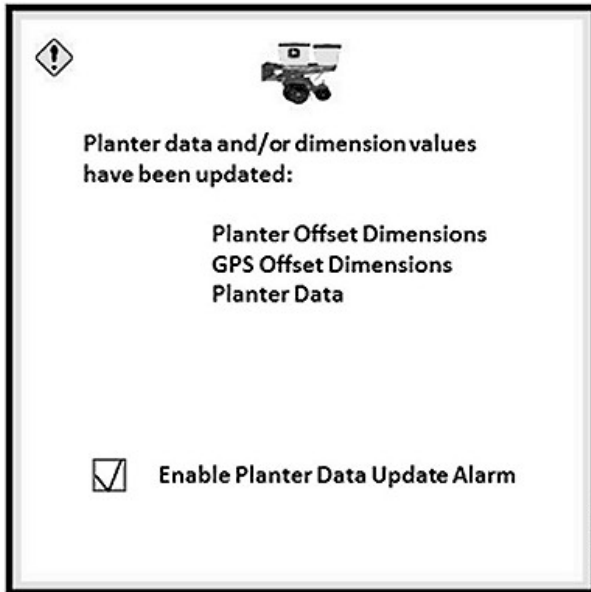


A61431—UN—19NOV07

Presión fertilizante MUY ALTA.

Número de sensor:

La presión máxima superó el valor ingresado por el operador.



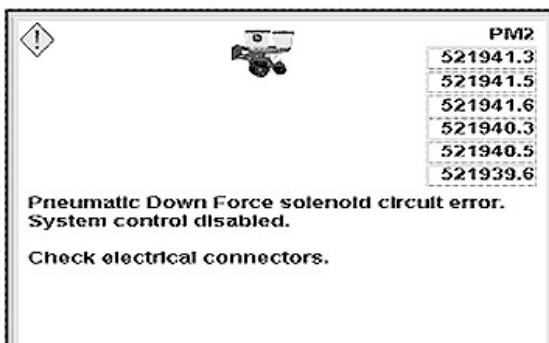
A72622—UN—19SEP11

Se han actualizado los datos de la sembradora y/o los valores de dimensión: Dimensiones de descentramiento de la sembradora. Dimensiones de descentramiento de GPS. Datos de la sembradora. Habilitar alarma de actualización de datos de la sembradora.

La advertencia avisa al operador cuando ha cambiado un valor asociado con las dimensiones de descentramiento de la sembradora/GPS o con los datos de la sembradora.

OUC6064,00005F3-63-10NOV11

Pantallas de advertencia para SeedStar™ 2 (máquinas con contrapresión neumática con punto de ajuste único)



A68146—UN—13JUL10

Error en el circuito de la electroválvula de contrapresión neumática. Control del sistema desactivado. Revisar los enchufes eléctricos. Interrupción o cortocircuito en el circuito de la electroválvula de contrapresión neumática. Revisar si existen daños en el grupo de

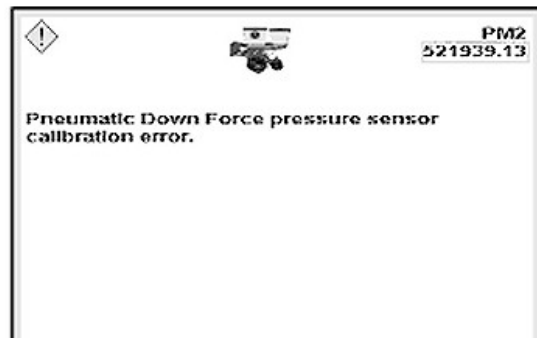
cables y los enchufes. Comprobar la continuidad de las bobinas de la electroválvula.



A68147—UN—13JUL10

Error en el circuito del sensor de contrapresión neumática.

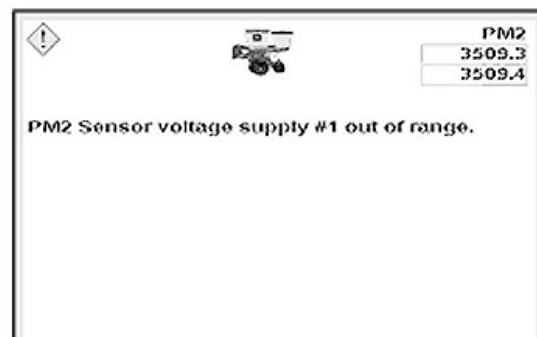
Interrupción o cortocircuito en el circuito del sensor de contrapresión neumática. Revisar si existen daños en el grupo de cables y los enchufes.



A68148—UN—13JUL10

Error de calibración en el sensor de contrapresión neumática.

La tensión de puesta en cero de sensor excede el límite. Quitar toda la presión del circuito del muelle neumático e intentar calibrar. Comunicarse con el concesionario de John Deere™.



A68149—UN—13JUL10

La tensión de alimentación 1 de sensores de PM2 excede el límite.

La tensión de alimentación del sensor de 5 V (corriente

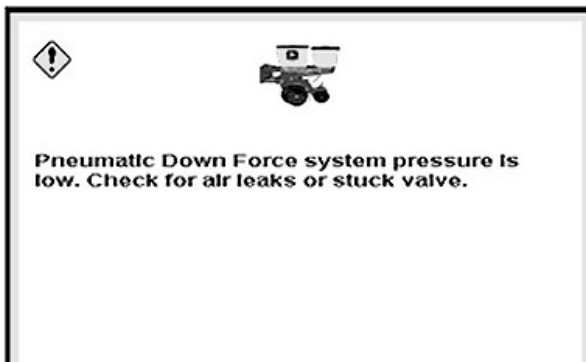
continua) en PM2 excede el límite superior o inferior. Revisar si existen daños en el grupo de cables y los enchufes.



A68150—UN—13JUL10

Límite de tiempo de funcionamiento del compresor de aire excedido. Revisar si hay fugas de aire.

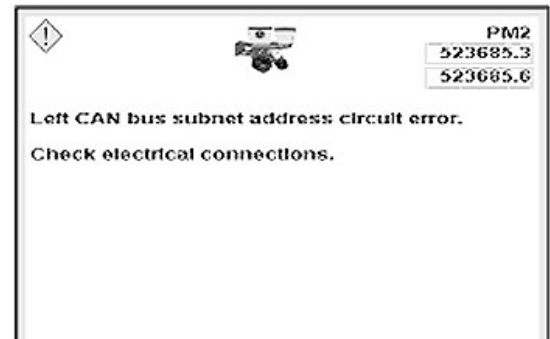
El compresor de aire lleva en funcionamiento más de 30 min consecutivos. Revisar si hay fugas en las tuberías de aire entre el depósito y el compresor. Verificar que la válvula de descarga del depósito y el interruptor de presión del compresor no presenten fugas.



A72621—UN—19SEP11

La presión del sistema de contrapresión neumática es baja. Revisar si hay fugas de aire o una válvula pegada.

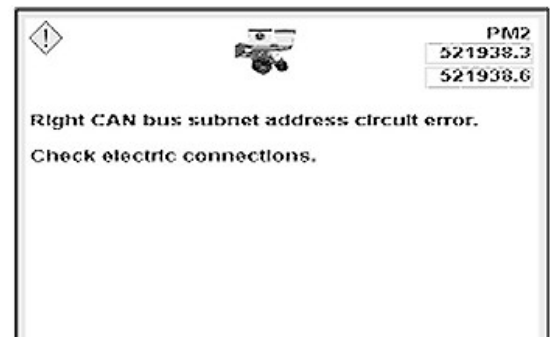
La contrapresión de unidad de hilera no está dentro del límite configurado en la página de configuración del sensor de presión de aire de PDF. Revisar si hay fugas en las tuberías de aire entre el depósito y el compresor. Verificar que la válvula de descarga del depósito y el interruptor de presión del compresor no presenten fugas.



A68151—UN—13JUL10

Error en el circuito de dirección de subred del bus CAN izquierdo. Revisar las conexiones eléctricas.

Revisar si existen daños en el grupo de cables y los enchufes. Consultar con el concesionario John Deere™.



A68152—UN—13JUL10

Error en el circuito de dirección de subred del bus CAN derecho. Revisar las conexiones eléctricas.

Revisar si existen daños en el grupo de cables y los enchufes. Consultar con el concesionario John Deere™.



A68153—UN—13JUL10

Error de comunicación. El monitor de semillas está fuera de línea.

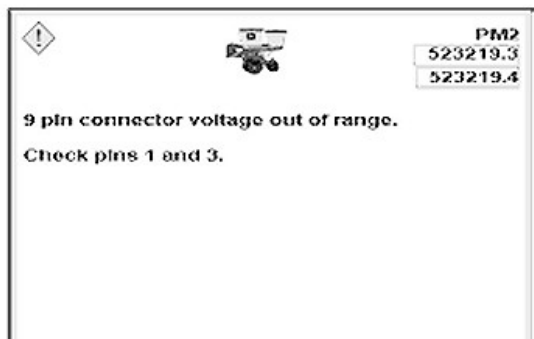
La unidad de control electrónico PM2 está en línea, pero no detecta a la unidad de control electrónico PM1 en el bus CAN. Desconectar y conectar la llave de contacto y esperar que cargue el sistema. Consultar con el concesionario John Deere™.



A68154—UN—13JUL10

Error de comunicación. El monitor de semillas está en línea, pero no responde a los mensajes del bus CAN.

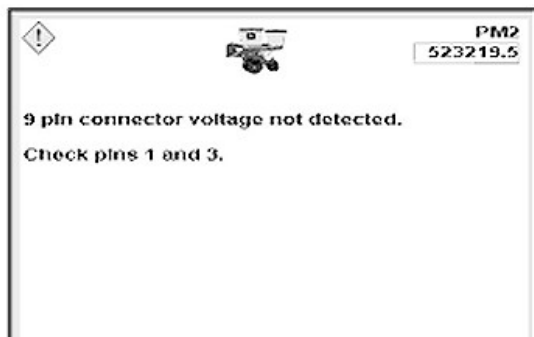
PM2 detecta a la unidad de control electrónico PM1 en el bus CAN, pero la unidad de control electrónico PM1 no responde. Desconectar y conectar la llave de contacto y esperar que cargue el sistema. Consultar con el concesionario John Deere™.



A68155—UN—13JUL10

La tensión del enchufe de 9 clavijas excede el límite. Revisar las clavijas 1 y 3.

La tensión entre el polo 1 (masa) y el polo 3 (12 V [corriente continua]) del enchufe ISO de 9 polo excede el límite superior o inferior. Revisar las conexiones del grupo de cables y la batería.



A68156—UN—13JUL10

No se detecta la tensión del enchufe de 9 clavijas. Revisar las clavijas 1 y 3.

Ausencia de tensión en polo 1 (masa) y en polo 3 (12 V [corriente continua]) del enchufe ISO de 9 polos.

Consultar e manual del operador del tractor y revisar los fusibles.



A68161—UN—13JUL10

La tensión de la ECU de la unidad de control electrónico PM2 excede el límite. Comprobar el cableado eléctrico.

La alimentación de 12 VCC para la unidad de control electrónico PM2 excede el límite superior o inferior. Consultar con el concesionario John Deere™.

OUO6064,00005D4-63-10NOV11

Pantallas de advertencia para RowCommand™

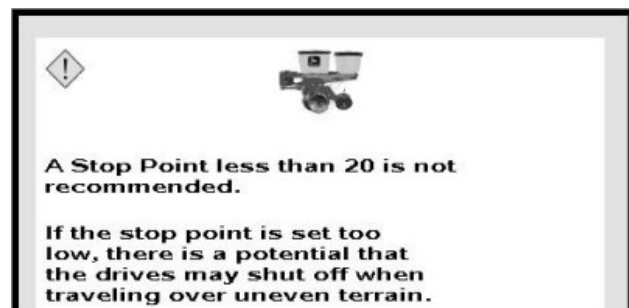


A61426—UN—19NOV07

Sensor de altura no calibrado.

Calibrar el sensor de altura para que el sistema funcione debidamente.

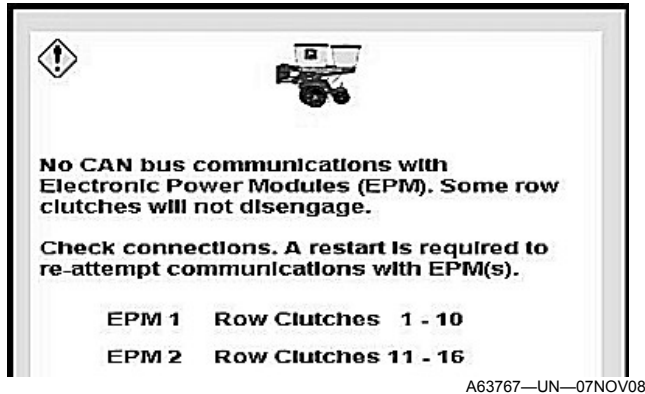
Consultar los procedimientos de calibración del sensor de altura en la sección CONFIGURACIÓN BÁSICA DE LA SEMBRADORA de este manual.



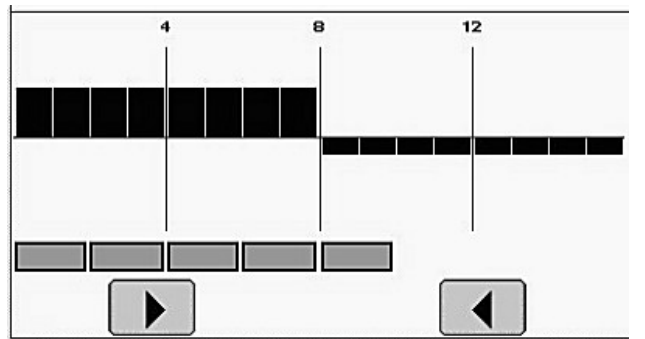
A61427—UN—19NOV07

No se recomienda punto parada de menos de 20.

Si el punto de parada es muy bajo, los mandos pueden desactivarse al viajar sobre terreno accidentado.



A63767—UN—07NOV08

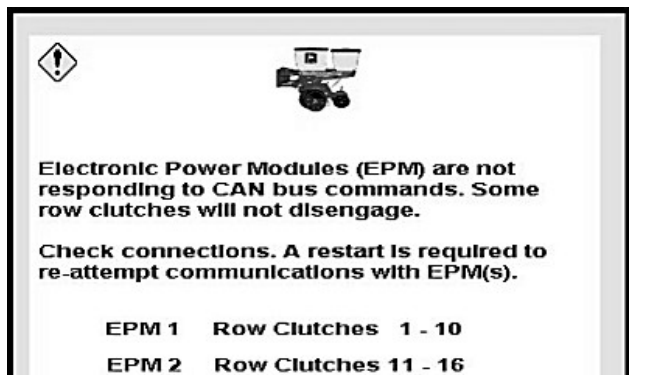


A63768—UN—07NOV08

No hay comunicaciones por bus CAN con módulos electrónicos (EPM). Algunos embragues de hilera no se desconectan.

Revisar las conexiones. Reiniciar para reintentar comunicaciones con EPM.

La pantalla de advertencia enumera los EPM que están fuera de línea en ese momento. Las barras de estado de la sección de control, asociadas con los EPM fuera de línea, desaparecen de la página de ejecución principal y de la página de ejecución dividida en dos medias páginas.

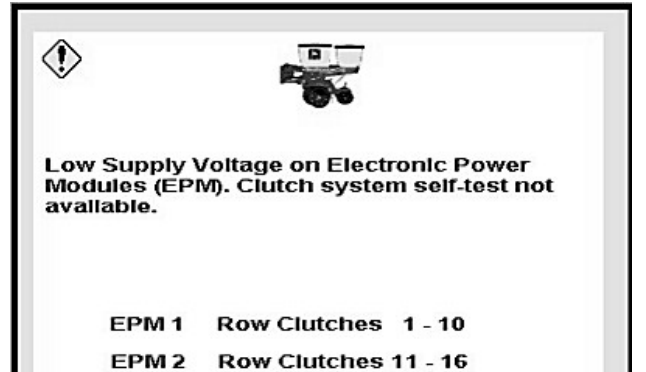


A63769—UN—07NOV08

Módulos de alimentación de electrón (EPM) no responden a comandos de bus CAN. Algunos embragues de hilera no se desconectan.

Revisar las conexiones. Reiniciar para reintentar comunicaciones con EPM.

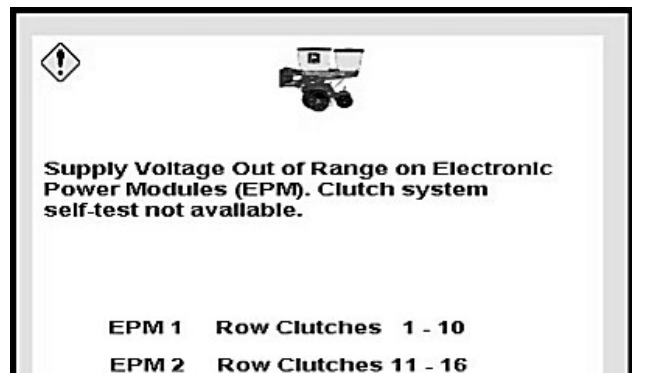
La pantalla de advertencia enumera los EPM que no se comunican en ese momento.



A63770—UN—07NOV08

Baja tensión de alimentación en módulos potencia electrón (EPM). Autoprueba del sistema de embrague no disponible.

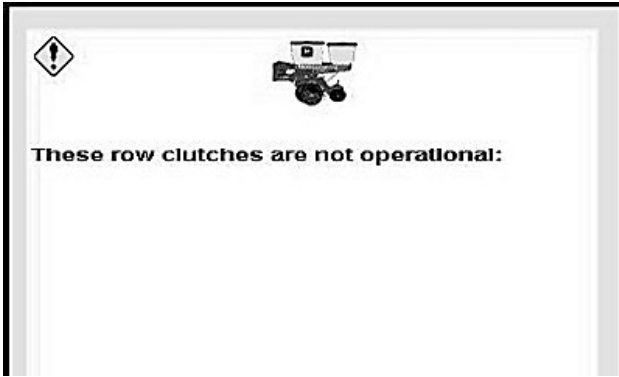
La pantalla de advertencia enumera los EPM con tensión de alimentación inferior a 10,5 V.



A63771—UN—07NOV08

Tensión de alimentación fuera de gama en módulos potencia electrónica (EPM). Autoprueba del sistema de embrague no disponible.

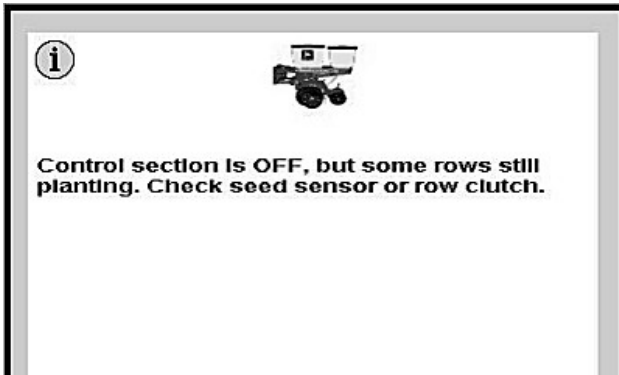
La pantalla de advertencia enumera los EPM con tensión de alimentación inferior a 9,0 V.



A63776—UN—11NOV08

Autoprueba de diagnóstico de los embragues de las hileras durante la puesta en marcha.

Una vez que se determinó que los EPM están en línea y se comunican, el sistema realiza una prueba y muestra el mensaje "Embragues hilera que no funcionan:", seguido de una lista.



A63778—UN—10NOV08

La sección de mando está desactivada, pero algunas hileras siembran. Revisar sensor sem o embrague hilera

OUO6064,0000208-63-21JUL10

Pantallas de advertencia para mando de proporción variable

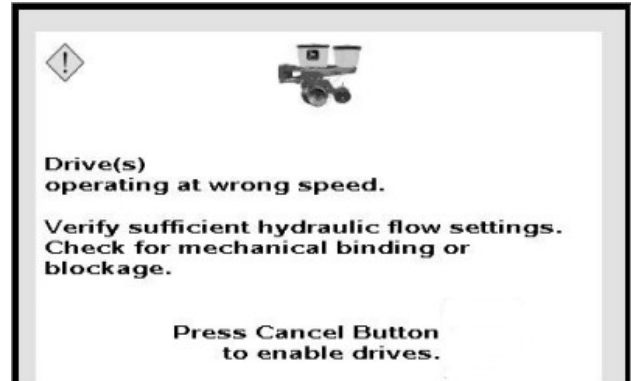


A61417—UN—19NOV07

Error velocidad del tractor/sembradora.

Velocidad del tractor es 0,0

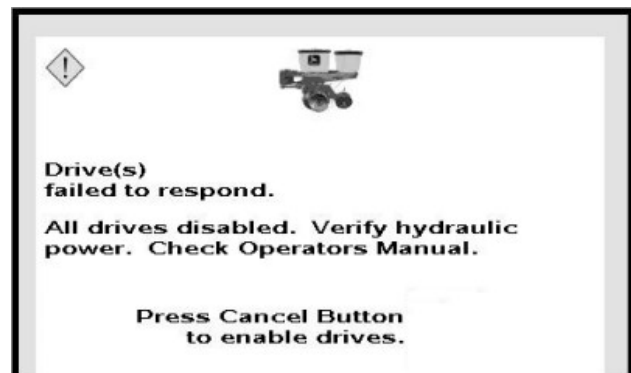
Velocidad aproximada del sensor en movimiento es 0,0
Consultar al concesionario



A61424—UN—24JUL08

Velocidad incorrecta de mando(s).

Verificar que los ajustes de caudal hidráulico de la VMD del tractor sean suficientes. Buscar agarrotamiento u obstrucciones. Pulsar Anular para habilitar mandos.



A61425—UN—24JUL08

Mando(s) no responde(n).

Mandos desactivados Verificar las conexiones de alimentación hidráulica y del sensor VRD. Consultar el manual. Pulsar Anular para habilitar mandos.

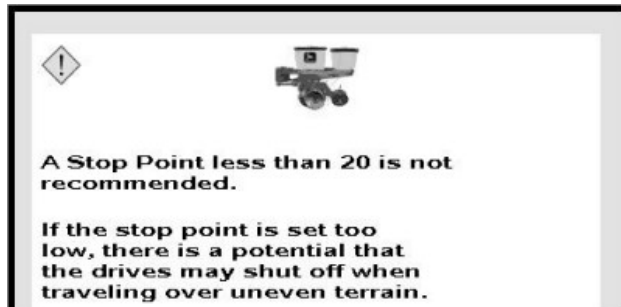


A61426—UN—19NOV07

Sensor de altura no calibrado.

Calibrar el sensor de altura para que el sistema funcione debidamente.

Consultar los procedimientos de calibración del sensor de altura en la sección CONFIGURACIÓN BÁSICA DE LA SEMBRADORA de este manual.



A61427—UN—19NOV07

No se recomienda punto parada de menos de 20.

Si el punto de parada es muy bajo, los mandos pueden desactivarse al viajar sobre terreno accidentado.



A61428—UN—19NOV07

Velocidad nula del tractor, sembradora moviéndose. Siembra interrumpida.

Verificar el estado del sensor de velocidad de avance.



A61429—UN—19NOV07

La sembradora está en movimiento Sembradora abajo.

La advertencia aparece cuando se usa la función "Rotate Seed Meter" (Girar medidor de semillas), que requiere que la sembradora esté detenida y elevada. Detener el movimiento del tractor y la sembradora, y luego elevar la sembradora.



A61430—UN—19NOV07

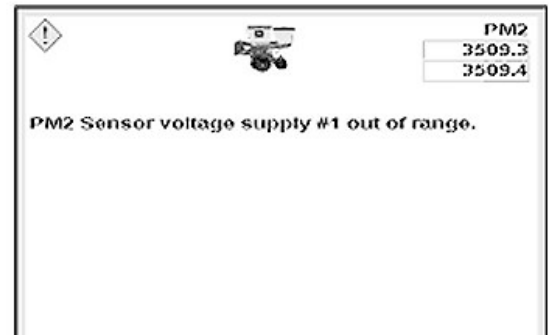
Requisitos de Quick Start no satisfechos.

Velocidad de avance mínimo no alcanzada.

Aumentar o comprobar la velocidad del tractor.

OUC0664,0000209-63-21JUL10

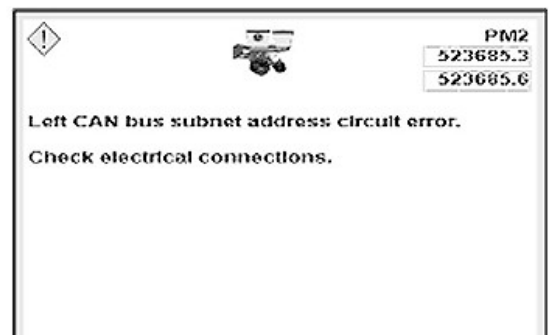
Pantallas de advertencia para SeedStar™ XP



A68149—UN—13JUL10

La tensión de alimentación 1 de sensores de PM2 excede el límite.

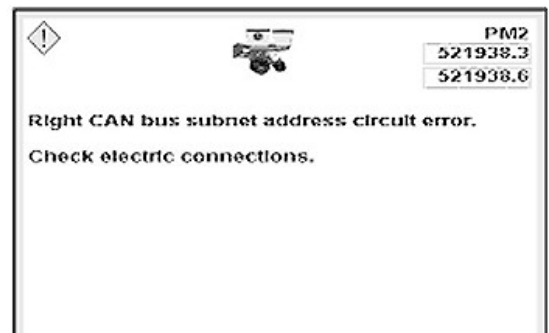
La tensión de alimentación de sensores de 5 VCC en PM2 excede el límite superior o inferior. Revisar si existen daños en el grupo de cables y los enchufes.



A68151—UN—13JUL10

Error en el circuito de dirección de subred del bus CAN izquierdo. Revisar las conexiones eléctricas.

Revisar si existen daños en el grupo de cables y los enchufes. Consultar al concesionario John Deere™.



A68152—UN—13JUL10

Error en el circuito de dirección de subred del bus CAN derecho. Revisar las conexiones eléctricas.

Revisar si existen daños en el grupo de cables y los enchufes. Consultar al concesionario John Deere™.



A68153—UN—13JUL10

Error de comunicación. El monitor de semillas está fuera de línea.

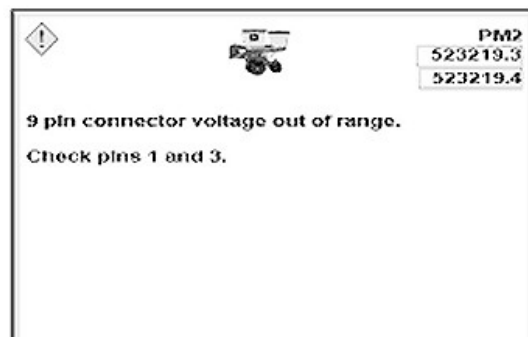
La unidad de control electrónico PM2 está en línea, pero no detecta a la unidad de control electrónico PM1 en el bus CAN. Desconectar y conectar la llave de contacto y esperar que cargue el sistema. Consultar al concesionario John Deere™.



A68154—UN—13JUL10

Error de comunicación. El monitor de semillas está en línea, pero no responde a los mensajes del bus CAN.

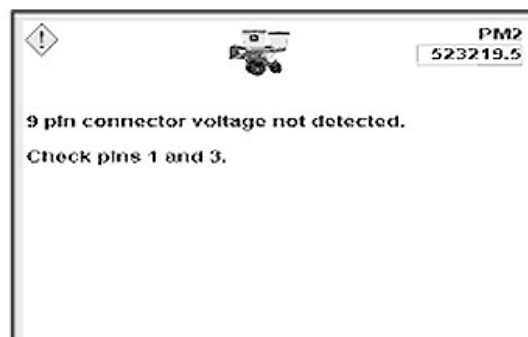
PM2 detecta a la unidad de control electrónico PM1 en el bus CAN, pero la unidad de control electrónico PM1 no responde. Desconectar y conectar la llave de contacto y esperar que cargue el sistema. Consultar al concesionario John Deere™.



A68155—UN—13JUL10

La tensión del enchufe de 9 clavijas excede el límite. Revisar las clavijas 1 y 3.

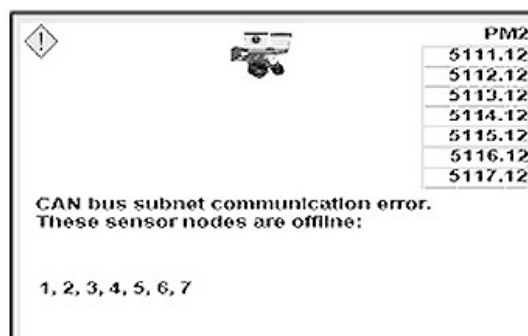
La tensión entre la clavija 1 (masa) y la clavija 3 (12 VCC) del enchufe ISO de 9 clavijas excede el límite superior o inferior. Revisar las conexiones del grupo de cables y la batería.



A68156—UN—13JUL10

No se detecta la tensión del enchufe de 9 clavijas. Revisar las clavijas 1 y 3.

Tensión no presente en clavija 1 (masa) ni en clavija 3 (12 VCC) del enchufe ISO de 9 clavijas. Consultar el manual del operador del tractor y revisar los fusibles.



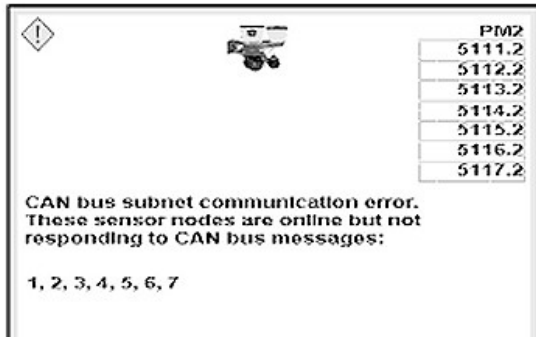
A68157—UN—13JUL10

Error de comunicación en la subred del bus CAN. Los siguientes nodos sensores fuera de línea:

1,2,3,4,5,6,7

Las unidades de control electrónico de los nodos sensores listados están fuera de línea. Revisar si

existen daños en el grupo de cables y los enchufes.
Consultar al concesionario John Deere™.

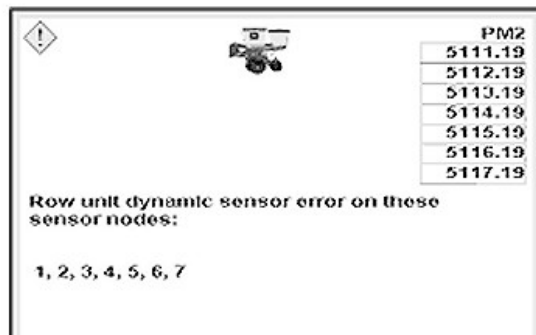


A68158—UN—13JUL10

Error de comunicación en la subred del bus CAN. Los siguientes nodos sensores están en línea, pero no responden a los mensajes del bus CAN:

1,2,3,4,5,6,7

Las unidades de control electrónico de los nodos sensores listados están en línea, pero no se comunican con la unidad de control electrónico PM2. Consultar al concesionario John Deere™.

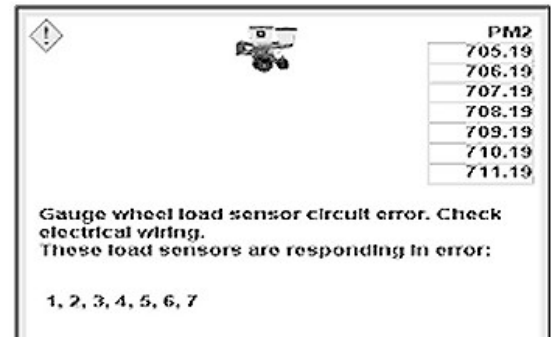


A68159—UN—13JUL10

Error en el sensor de dinámica de unidad de hileras en los siguientes nodos sensores:

1,2,3,4,5,6,7

Hay un problema con el sensor de dinámica dentro de las unidades de control electrónico de los nodos sensores listados. Consultar al concesionario John Deere™.



A68160—UN—13JUL10

Error de circuito sensor de carga de rueda auxiliar. Comprobar el cableado eléctrico.

Los siguientes sensores de carga responden con error:

1,2,3,4,5,6,7

Las unidades de control electrónico de los nodos sensores listados detectan un problema en el sensor de carga de rueda auxiliar. Revisar el grupo de cables del sensor de carga en busca de daños.



A68161—UN—13JUL10

La tensión de la ECU de la unidad de control electrónico PM2 excede el límite. Comprobar el cableado eléctrico.

La alimentación de 12 VCC para la unidad de control electrónico PM2 excede el límite superior o inferior. Consultar al concesionario John Deere™.

OUO6064,000020A-63-29JUL10

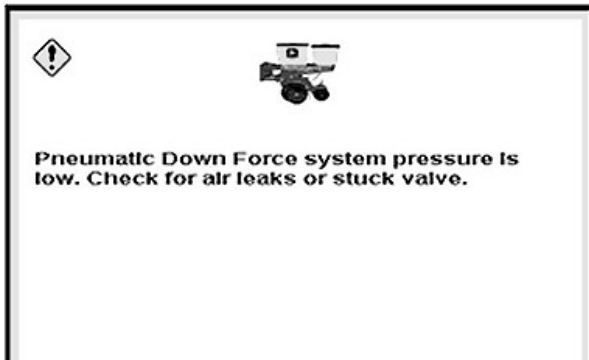
Pantallas de advertencia para SeedStar™ XP (máquinas con punto de ajuste doble o contrapresión neumática activa)



A68150—UN—13JUL10

Límite de tiempo de funcionamiento del compresor de aire excedido. Revisar si hay fugas de aire.

El compresor de aire lleva en funcionamiento más de 30 min consecutivos. Revisar si hay fugas en las tuberías de aire entre el depósito y el compresor. Verificar que la válvula de descarga del depósito y el interruptor de presión del compresor no presenten fugas.



A72621—UN—19SEP11

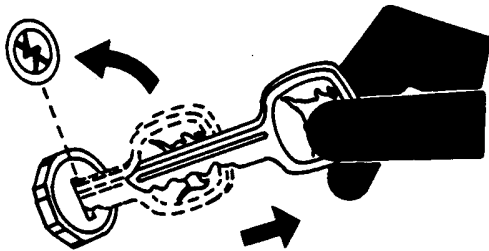
La presión del sistema de contrapresión neumática es baja. Revisar si hay fugas de aire o una válvula pegada.

La contrapresión de unidad de hilera no está dentro del límite configurado en la página de configuración del sensor de presión de aire de PDF. Revisar si hay fugas en las tuberías de aire entre el depósito y el compresor. Verificar que la válvula de descarga del depósito y el interruptor de presión del compresor no presenten fugas.

OUO6064,00005D6-63-10NOV11

Contrapresión neumática integrada

Mantenimiento de la máquina con seguridad



TS230—UN—24MAY89

Para evitar las lesiones personales causadas por el movimiento inesperado de la máquina, ponerla sobre una superficie nivelada antes de darle mantenimiento.

Si la máquina está acoplada al tractor, aplicar el freno de estacionamiento y/o colocar la transmisión en "ESTACIONAMIENTO", apagar el motor y sacar la llave de contacto.

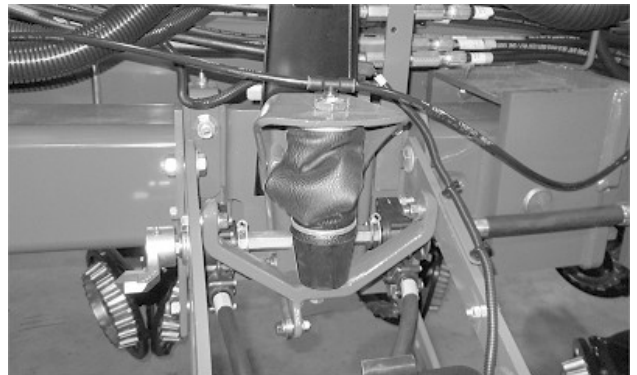
Si la máquina no está conectada al tractor, bloquear las ruedas y utilizar soportes de seguridad para evitar el movimiento inesperado.

OM63945A,05F-63-20OCT98



A86003—UN—02APR15

Muelle neumático enrollado correctamente sobre el montaje inferior

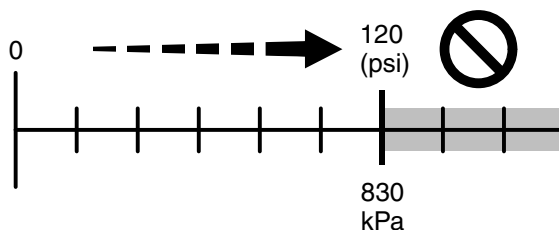


A86004—UN—02APR15

Muelle neumático desenrollado

Contrapresión neumática

⚠ ATENCIÓN: Evitar lesiones graves causadas por la explosión de piezas. No presurizar en exceso el sistema. No intentar operar un sistema parcialmente montado.



A78181—UN—27JUN13

- No inflar el sistema por encima de 827 kPa (8,2 bar) (120 psi) de presión neumática o 1779 N (400 lb) de contrapresión.
- No quitar la válvula de descarga de presión.
- Aplicar presión al sistema solo cuando todos los componentes estén instalados.

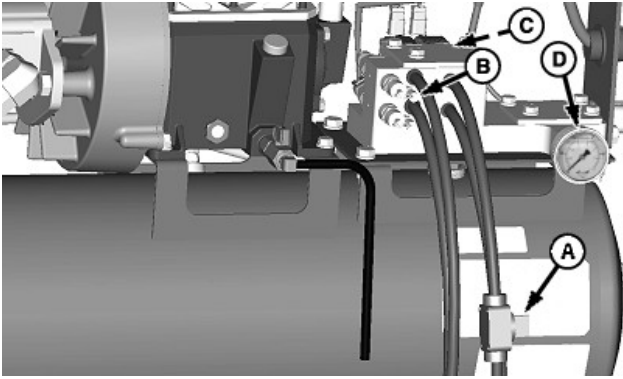
IMPORTANTE: Evitar dañar el muelle neumático. No hacer funcionar con un muelle neumático pinzado o desenrollado. Si un muelle neumático se rompe o desactiva, elevar el bastidor y volver a colocar el resorte con la mano. Bajar el bastidor lentamente mientras se revisa la forma del muelle hasta que esté enrollado correctamente.

Es normal que la presión neumática del sistema disminuya cuando se eleva el bastidor y que aumente cuando se baja el bastidor.

IMPORTANTE: Evitar dañar el muelle neumático. Para evitar que se retuerzan los muelles, mantener 34—55 kPa (0.3—0.5 bar) (5—8 psi) en el sistema.

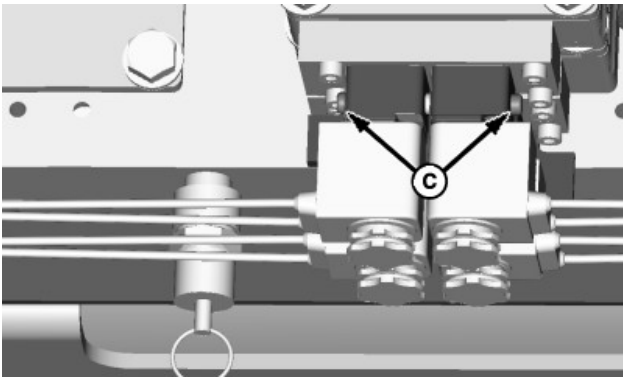
Si el muelle neumático se dobla, elevar el accesorio y aplicar presión al sistema hasta que los muelles neumáticos se endurezcan.

NOTA: Si se necesita más contrapresión en las unidades de hilera detrás de los neumáticos del tractor, añadir un muelle de bobina simple a estas unidades. Para obtener más información, consultar al concesionario John Deere o a un proveedor autorizado.



A85641—UN—12MAR15

Se muestra el compresor hidráulico



A85642—UN—12MAR15

Anulación manual

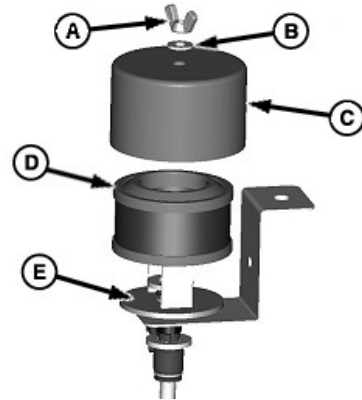
- A—Válvula de hilera dividida
B—Válvula de llenado (una por bloque)
C—Anulación manual (dos por bloque)
D—Manómetro del depósito

1. Si existen: Alinear la válvula de hilera divididas (A) con la manguera neumática para presurizar las unidades de hilera divididas. Girar la válvula hasta ponerla en perpendicular respecto a la manguera neumática para despresurizar las unidades de hilera divididas.
2. Si el sistema de compresor falla, cargar el circuito del muelle neumático en las válvulas de llenado (B) con aire comprimido.
3. Si el sistema de control falla, utilizar las anulaciones manuales (C) para aumentar o disminuir la presión del muelle neumático. Comprobar la presión del muelle neumático con un manómetro para neumáticos en la válvula de llenado (B).

El manómetro del depósito (D) muestra la presión en el depósito y no la presión en los muelles neumáticos. El rango de presión de funcionamiento normal en el depósito es de 790—1000 kPa (7.9—10 bar) (115—145 psi).

Para obtener información adicional, consultar el Manual del operador del Monitor SeedStar™.

Limpeza o sustitución del filtro de aire del compresor de aire eléctrico



A103729—UN—13FEB19

- A—Tuerca de mariposa
B—Arandela de sellado
C—Protección contra la intemperie
D—Cartucho filtrante
E—Base del filtro

IMPORTANTE: Evitar daños en el compresor.

Limpiar o sustituir el cartucho filtrante de aire todos los años o al principio de cada temporada. La limpieza del filtro es crucial para mantener el rendimiento y la vida útil del compresor de aire.

1. Quitar la tuerca de mariposa (A) y la arandela de sellado (B).
2. Quitar y guardar la protección contra la intemperie (C).
3. Quitar el cartucho filtrante (D).

IMPORTANTE: Evitar daños en el filtro y en el compresor. No dañar el cartucho filtrante durante la limpieza. Parar limpiar el filtro, golpear suavemente el filtro sobre una superficie firme.

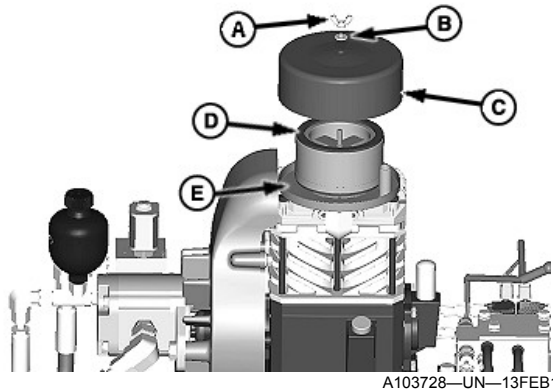
4. Limpiar el filtro de aire o adquirir uno nuevo en el concesionario. Consultar a un concesionario John Deere o a un proveedor autorizado para más información.

IMPORTANTE: Evitar daños en el compresor.

Limpiar todo el exceso de material de la base del filtro (E) antes de instalar el filtro.

5. Instalar un filtro limpio o nuevo.
6. Instalar la protección contra la intemperie, la tuerca de mariposa y la arandela de sellado previamente extraídas.
7. Apretar la tuerca de mariposa.

Limpieza o sustitución del filtro de aire del compresor de aire hidráulico



- A—Tuerca de mariposa
B—Arandela de sellado
C—Protección contra la intemperie
D—Cartucho filtrante
E—Base del filtro

⚠ ATENCIÓN: Evitar lesiones por la activación repentina del compresor. Apagar el tractor antes del servicio.

IMPORTANTE: Evitar daños en el compresor. Limpiar el cartucho filtrante de aire cada 50 horas de funcionamiento. Sustituir el cartucho filtrante de aire cada 100 horas de uso o al inicio de cada temporada. La limpieza del filtro es crucial para mantener el rendimiento y la vida útil del compresor de aire.

1. Eliminar el polvo del área que rodea al filtro de aire del compresor.
2. Quitar la tuerca de mariposa (A) y la arandela de sellado (A).
3. Extraer la protección contra la intemperie (C).
4. Quitar el cartucho filtrante (D).

IMPORTANTE: Evitar daños en el filtro y en el compresor. No dañar el cartucho filtrante durante la limpieza. Parar limpiar el filtro, golpear suavemente el filtro sobre una superficie firme.

5. Limpiar el filtro de aire o adquirir uno nuevo en el concesionario. Consultar a un concesionario John Deere o a un proveedor autorizado para más información.

IMPORTANTE: Evitar daños en el compresor. Limpiar todo el exceso de material de la base del filtro (E) antes de instalar el filtro.

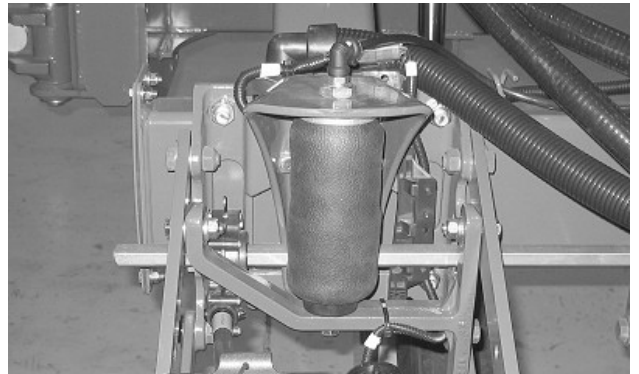
6. Instalar un filtro limpio o nuevo.
7. Instalar la protección contra la intemperie, la tuerca

de mariposa y la arandela de sellado previamente extraídas.

8. Apretar la tuerca de mariposa.

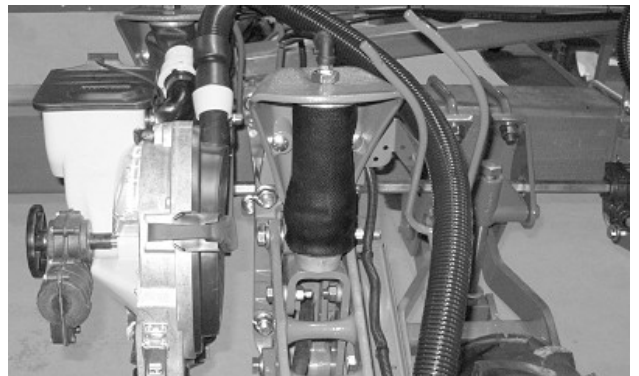
WP29706,00008C5-63-15APR19

Presurización del sistema de contrapresión neumática



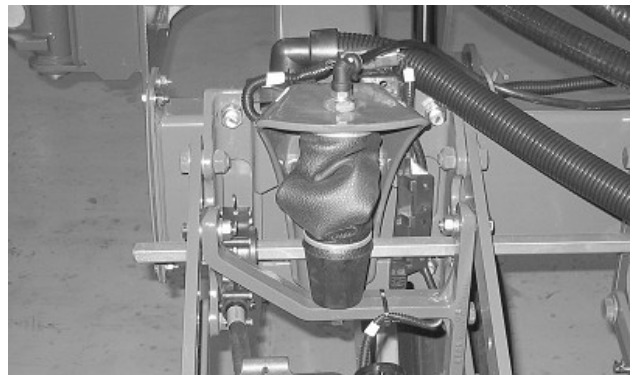
A68216—UN—22JUL10

Muelle neumático enrollado correctamente



A66834—UN—25MAR10

Muelle neumático enrollado correctamente (sembradoras de hileras dobles)



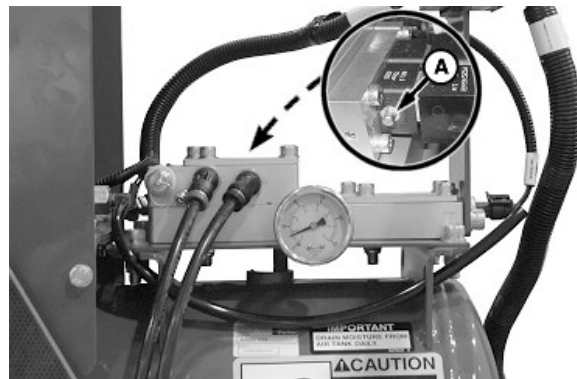
A68217—UN—22JUL10

Muelle neumático enrollado incorrectamente



A66835—UN—25MAR10

*Muelle neumático enrollado en forma incorrecta
(sembradoras de hileras dobles)*

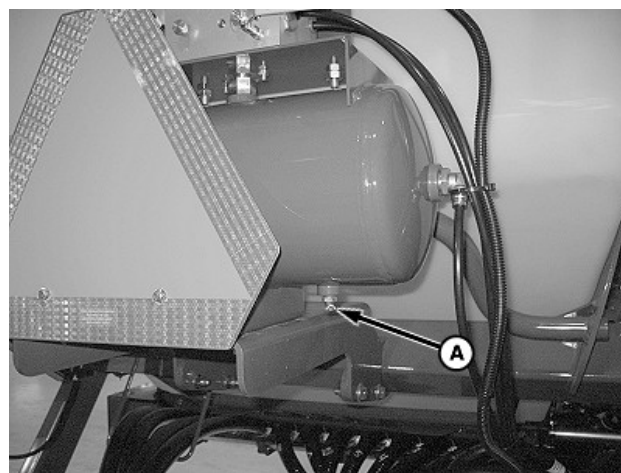


A87674—UN—17SEP15

Anulación manual de escape

A—Botón de anulación manual

1. Bajar la sembradora a la posición de siembra.
2. En el monitor SeedStar™, reducir la presión de contrapresión a 66 N (15 lb).
3. En la parte posterior del lado izquierdo del conjunto de válvulas, presionar el botón de anulación manual (A) para liberar la presión de aire residual del circuito del muelle neumático.



A68065—UN—07JUL10

A—Válvula de vaciado

4. Aliviar la presión del depósito de aire abriendo la válvula de vaciado (A).

OUC6064,00005D9-63-12OCT15

- Para llenar los muelles neumáticos de contrapresión de las sembradoras por primera vez cuando la máquina se pone en servicio después de un periodo de almacenamiento:
 - En modo Auto, el sistema comienza a llenar los muelles neumáticos para alcanzar el margen deseado cuando se baja a la posición de siembra.
 - En modo Punto fijo, el sistema comienza a llenar los muelles neumáticos para alcanzar la contrapresión deseada cuando se baja a la posición de siembra.
- Aplicar presión al sistema cuando el monitor indique un mínimo de fuerza descendente de 16 kg (35 lb) o el manómetro indique aproximadamente 83 kPa (0,8 bar) (12 psi).
- La contrapresión mínima durante el funcionamiento que se indica en el monitor es de 16 kg (35 lb.) o en el medidor aproximadamente de 103 kPa (1,0 bar) (15 psi). Si no se mantiene esta presión se pueden dañar los muelles neumáticos.

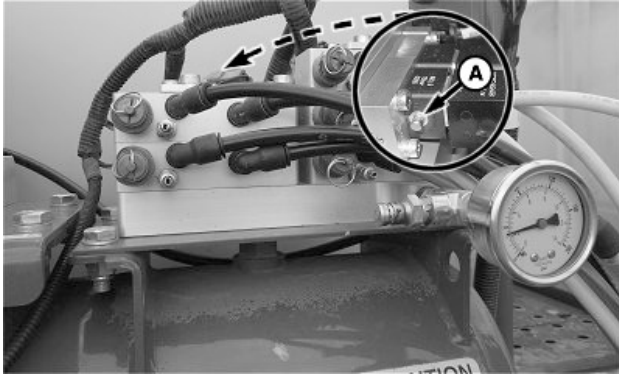
OUC6064,0000612-63-10NOV11

Despresurización del sistema de contrapresión neumática de fila simple

NOTA: La ubicación y la orientación del depósito de aire varían según el modelo de sembradora. El procedimiento es similar para todos los modelos.

Alivio de presión del sistema de contrapresión neumática con fila doble

NOTA: La ubicación y la orientación del depósito de aire varían según el modelo de sembradora. El procedimiento es similar para todos los modelos.



A87675—UN—17SEP15

Anulación manual de escape

A—Botón de anulación manual

1. Bajar la sembradora a la posición de siembra.
2. En el monitor SeedStar™, reducir la presión de contrapresión a 66 N (15 lb).
3. En la parte posterior del lado izquierdo del conjunto de válvulas, presionar el botón de anulación manual (A) para liberar la presión de aire residual del circuito del muelle neumático.



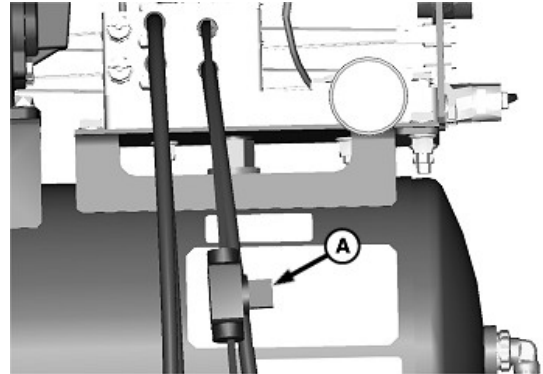
A72714—UN—21SEP11

A—Válvula de vaciado

4. Aliviar la presión del depósito de aire abriendo la válvula de vaciado (A).

OU06064,00005DA-63-17SEP15

Alivio de la contrapresión neumática de la fila trasera al inmovilizar las unidades de hilera traseras



A86721—UN—09JUN15

A—Válvula en línea

1. **Punto de ajuste de los sistemas de contrapresión:** Abrir la válvula en línea (A) que suministra presión a las hileras traseras hasta que se alivie la presión.
2. **Sistemas de contrapresión activa:** El sistema alivia automáticamente la presión del aire de las hileras traseras una vez realizada la configuración de las semillas y seleccionadas las hileras delanteras. (Ver la sección Configuración de índice de siembra de este manual).

WP29706,0000905-63-09JUN15

Ubicación del relé del compresor de punto de ajuste único



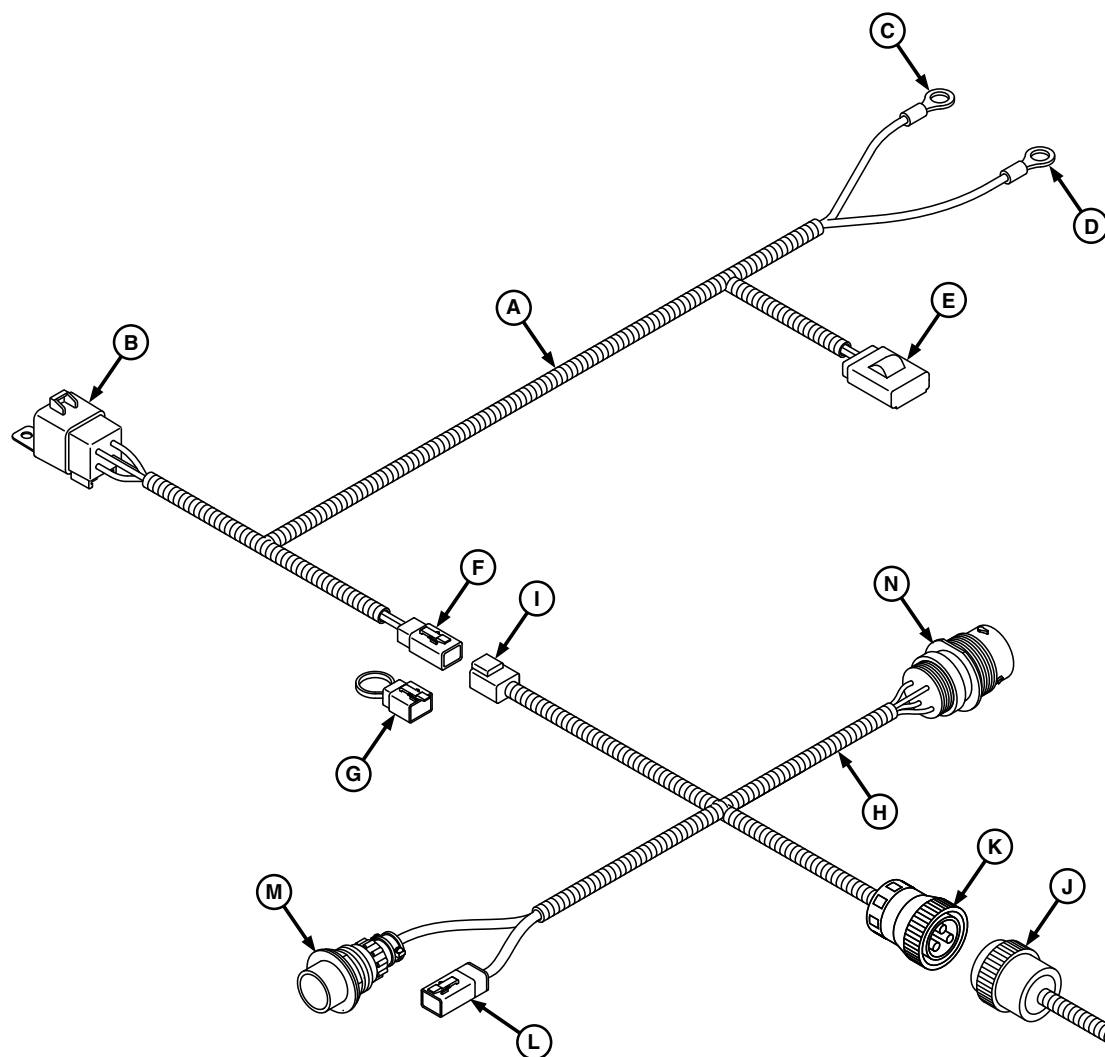
A71681—UN—01JUN11

Relé del compresor

A—Relé

OU06064,00005DC-63-10NOV11

Compresor eléctrico—Ubicación de los relés y fusibles del grupo de cables de alimentación



Todas las sembradoras excepto la serie DB

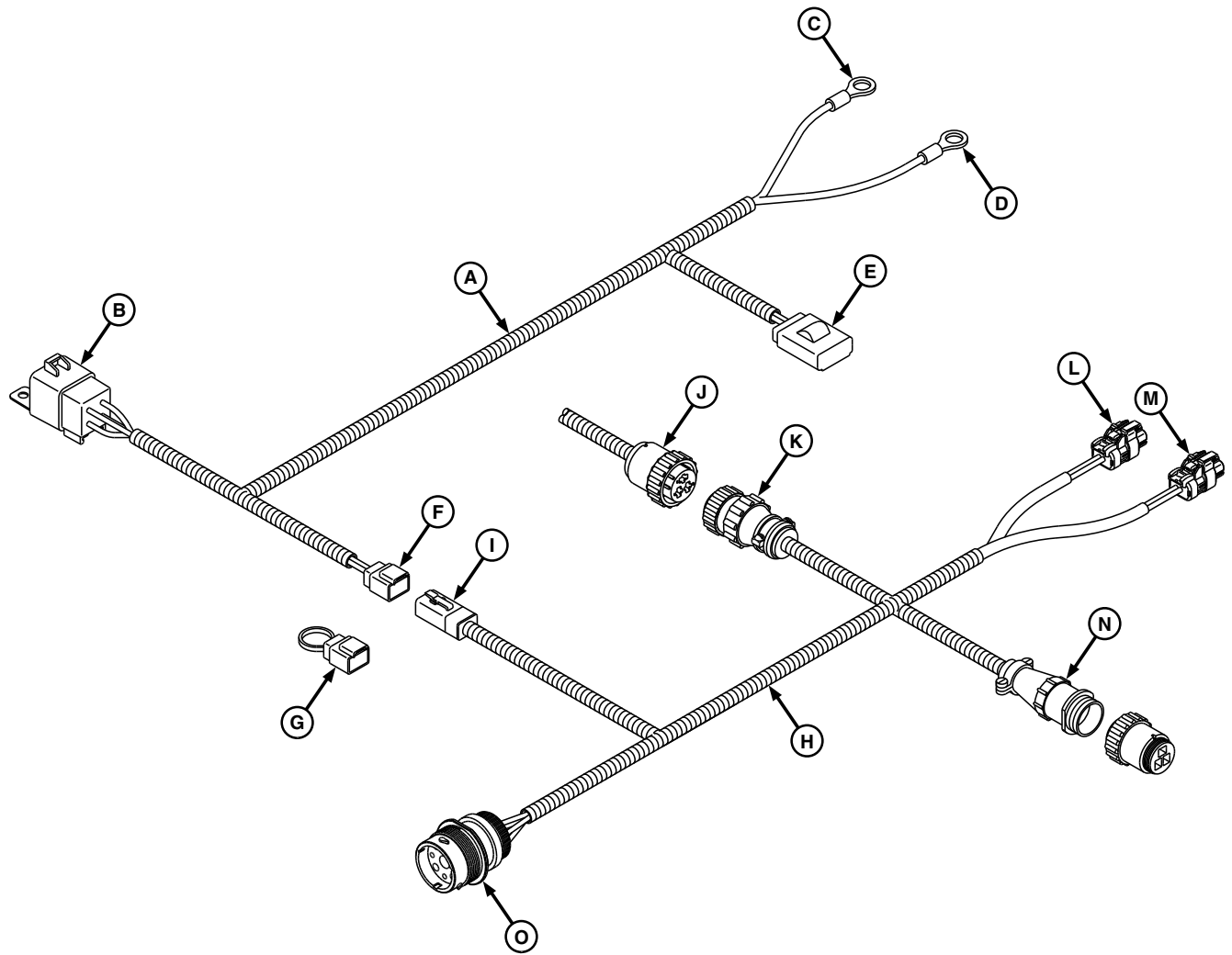
A72214—UN—08AUG11

A—Grupo de cables de la batería del compresor
 B—Relé de 40 A
 C—Borne de la batería (+)
 D—Borne de la batería (-)
 E—Fusible de 40 A
 F—Auxiliar (4 clavijas)
 G—Conexión puente

El grupo de cables (A) de batería del compresor suministra alimentación desde la batería del tractor al grupo de cables (H) de 9 clavijas de tabique a través de los conectores (F) y (I).

H—Grupo de cables de 9 clavijas de tabique
 I—Alimentación de la batería
 J—Grupo de cables del AMS (si existe)
 K—Alimentación no conmutada
 L—Conector del compresor de aire
 M—Conector de la CAN (tabique de la sembradora)
 N—Conector de la CAN (tractor)

Se suministra alimentación de batería al compresor a través del conector (L).



Serie DB

A68115—UN—19JUL10

A—Grupo de cables de la batería del compresor

B—Relé de 40 A

C—Borne de la batería (+)

D—Borne de la batería (-)

E—Fusible de 40 A

F—Auxiliar (4 clavijas)

G—Conexión puente

H—Grupo de cables de alimentación del compresor y AMS

El grupo de cables (A) de batería del compresor suministra alimentación desde la batería del tractor al compresor de contrapresión neumática y a otras funciones del monitor (por ejemplo, la unidad de control electrónico de proporción GreenStar™ e iGuide™).

Se suministra alimentación de batería al compresor a través del conector (O).

Las siguientes imágenes muestran las ubicaciones de fusibles y relés en los tractores.

I—Auxiliar (4 clavijas)

J—Grupo de cables CIS (si existe)

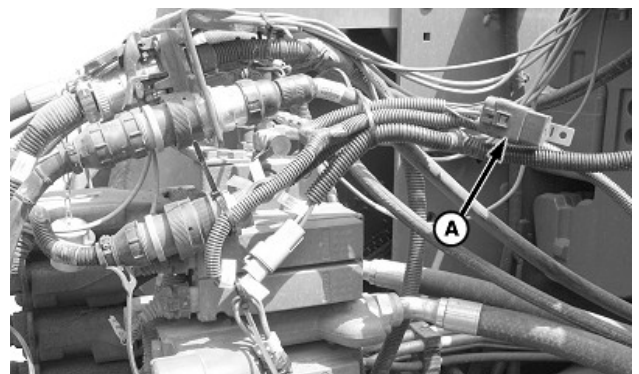
K—Conector 2 de conveniencia

L—Caja de interruptores

M—Interruptor de pedal

N—Conector 1 de conveniencia

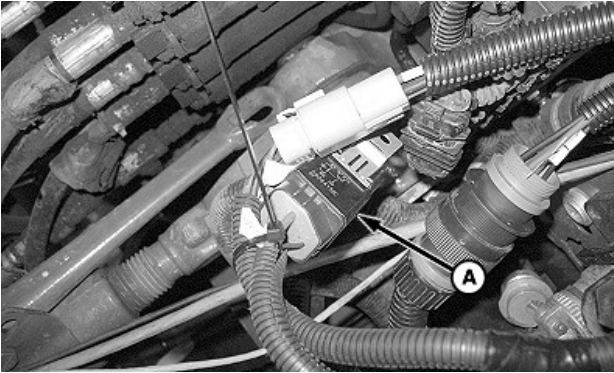
O—Auxiliar (9 clavijas)



A68180—UN—15JUL10

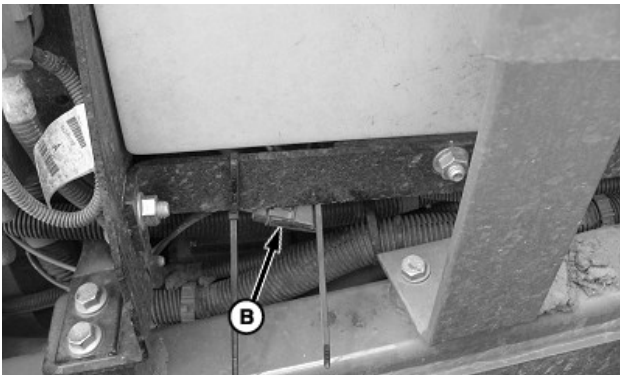
GreenStar es una marca comercial de Deere & Company
iGuide es una marca comercial de Deere & Company

Relé, tractor con tracción en las cuatro ruedas



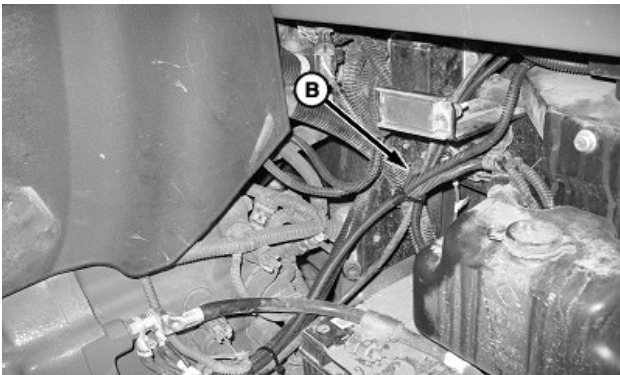
A68181—UN—15JUL10

Relé, tractor para cultivo en hileras



A68182—UN—15JUL10

Fusible, tractor con tracción en las cuatro ruedas



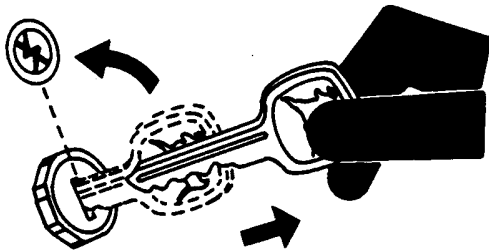
A68183—UN—15JUL10

Fusible, tractor para cultivo en hileras

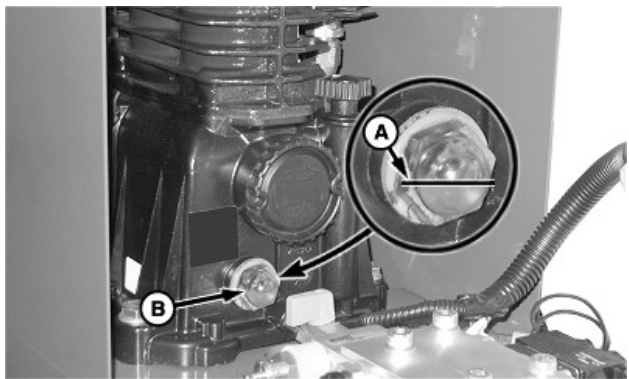
A—Relé
B—Fusible

WP29706,0000351-63-19SEP14

Revisión del aceite del compresor de aire hidráulico



TS230—UN—24MAY89



A87494—UN—02SEP15

A—Parte central
B—Mirilla

⚠ ATENCIÓN: Evitar lesiones. Desactivar las válvulas de mando a distancia (VMD), apagar el tractor y colocarlo en posición de estacionamiento antes de realizar el mantenimiento.

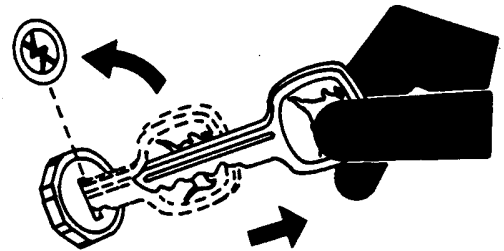
IMPORTANTE: Revisar el nivel de aceite al comienzo de cada temporada y diariamente durante el uso de la máquina.

NOTA: Estacionar el tractor y la sembradora sobre una superficie nivelada.

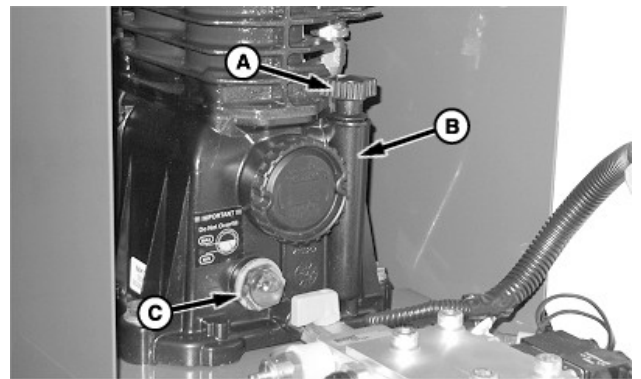
El nivel de aceite es correcto cuando se encuentra en el medio (A) de la mirilla (B). Añadir aceite según sea necesario. (Consultar Llenado o cambio de aceite del compresor hidráulico de aire, en esta sección).

WP29706,00002F1-63-14JUN18

Llenado o cambio de aceite del compresor de aire hidráulico



TS230—UN—24MAY89



A87495—UN—02SEP15

A—Tapa
B—Depósito
C—Mirilla

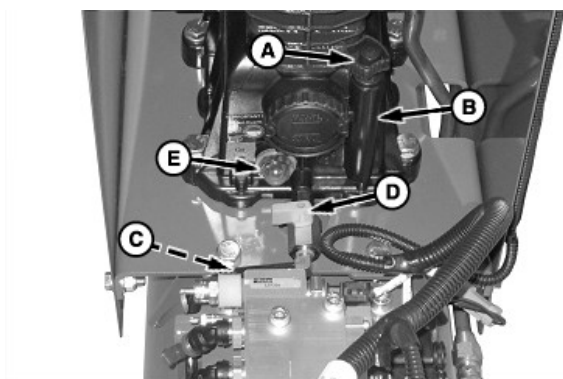
⚠ ATENCIÓN: Evitar lesiones. Desactivar las válvulas de mando a distancia (VMD), apagar el tractor y colocarlo en posición de estacionamiento antes de realizar el mantenimiento.

IMPORTANTE: Usar aceite de compresor de aire sintético 30W no detergente ISO 100 (John Deere™ TY27029 o equivalente).

NOTA: Estacionar la sembradora y el tractor sobre una superficie nivelada.

Para facilitar el llenado, usar un embudo.

Sustitución del aceite del compresor



A87496—UN—02SEP15

- A—Tapa
B—Depósito
C—Manguera de vaciado
D—Válvula de vaciado
E—Mirilla

1. Para ayudar a ventilar el depósito (B) mientras se vacía, retirar la tapa.
2. Colocar un recipiente debajo de la manguera de vaciado (C).
3. Abrir la válvula de vaciado (D) y recoger el aceite.
4. Cerrar la válvula de vaciado.
5. Añadir la cantidad especificada de aceite al depósito (B) hasta que esté visible en la mitad de la mirilla (E).

Especificación

Depósito del
compresor—Capacidad. 0,5 l
(16.6 oz)

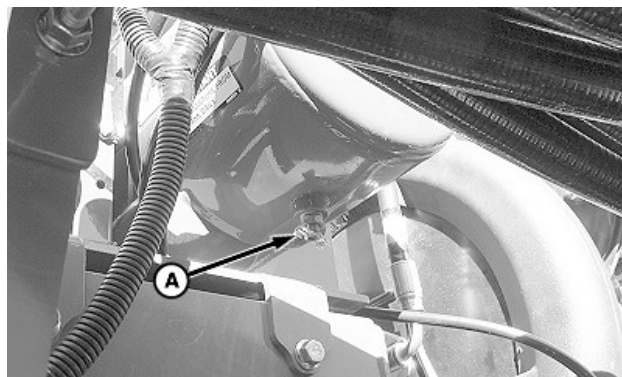
6. Volver a colocar el tapón (A).

Llenado del compresor con aceite

1. Retirar la tapa (A).
2. Añadir aceite al depósito (B) hasta que alcance la mitad de la mirilla (C).
3. Volver a colocar el tapón (A).

WP29706,00002F2-63-14JUN18

Vaciado del depósito de almacenamiento de aire



A68980—UN—06OCT10

Válvula de vaciado del depósito de aire

A—Válvula de vaciado de agua

Abrir la válvula de vaciado de agua (A). Mantener la válvula abierta hasta que el agua se haya vaciado del depósito. Vaciar el depósito de almacenamiento de aire diariamente y antes de enviar la sembradora al depósito.

OOU6064,00005E6-63-08JUN15

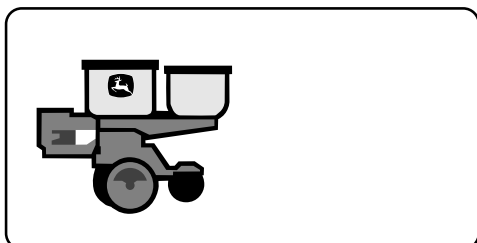
Diagnóstico del sistema SeedStar™ 2

Identificación de número de pieza, software y equipo de la unidad de control electrónico



Menú

A59325—UN—19FEB07



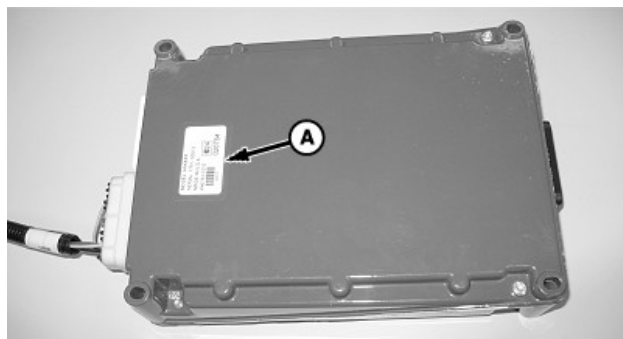
Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07



Controlador

A61129—UN—11OCT07

A—Etiqueta de número de serie

Existen versiones separadas de equipos y de software para la pantalla y cada unidad de control electrónico. Usar la versión para identificar las unidades de control electrónico al indicárselas al concesionario. Mantener la pantalla y la/s unidad/es de control electrónico de la sembradora actualizadas con la versión de software más reciente para lograr un rendimiento óptimo y nuevas funciones. Se pueden conseguir las

actualizaciones de software sólo a través del concesionario John Deere™.

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnóstico** >> ficha **indicaciones**.

Seleccionar **Hardware / Software** del cuadro desplegable superior.

Seleccionar **Principal** o **Auxiliar** en el segundo cuadro desplegable, para ver los datos de cada unidad de control electrónico. La opción Auxiliar aparece sólo si hay más de una unidad de control electrónico instalada en la máquina.

- Se muestran los números de serie y de pieza de la unidad.
- El número de serie también está en una etiqueta (A) adherida a la unidad de control electrónico.
- Se muestran los números de pieza y de versión del software.
- El total del horómetro de la unidad de control electrónico está en la parte inferior de la pantalla.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora
Readings—Indicaciones

Hardware / Software—Hardware / Software

Main—Principal

Auxiliary—Auxiliar

Hardware Part #—Número de pieza del hardware

Planter—Sembradora

Hardware Serial #—Número de serie del hardware

Software Part #—Número de pieza del software

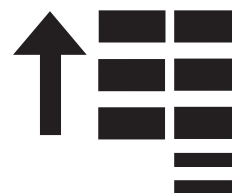
Software Version #—Número de versión del software

Hour Meter—Horómetro

h—Horas

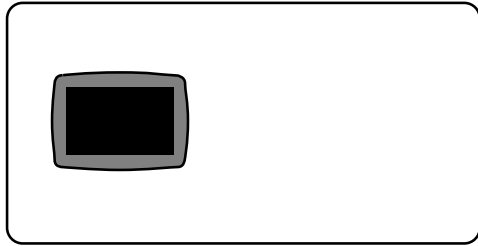
OUO6064.000020C-63-21JUL10

Identificación de número de pieza, software y equipo de la pantalla



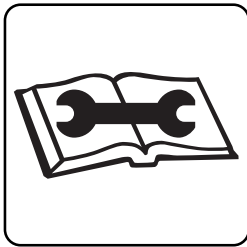
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Pantalla

A59565—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Usar para identificar las versiones de pantalla e indicárselas al concesionario.

Seleccionar botón **Menú** >> botón **Pantalla** >> tecla programable **Diagnóstico** >> ficha **indicaciones**.

Esta página muestra datos sobre la pantalla. Hacia la parte inferior de la pantalla se muestran el Número de pieza del software, el Número de versión del software, el Número de pieza del hardware y el Número de serie del hardware.

Se pueden conseguir las actualizaciones de software sólo a través del concesionario John Deere™.

Seleccionar la ficha **About** (Acerca de) para ver sólo esta información. También se puede encontrar la información sobre el equipo en la parte posterior de la pantalla.

La cantidad total de horas de funcionamiento de la pantalla se muestra en la parte media de esta última.

Información de zona de pantalla

Display Diagnostics—Pantalla de diagnósticos

Readings—Indicaciones

Software Part Number—Número de pieza del software

Software Version Number—Número de versión del software

Hardware Part Number—Número de pieza del hardware

Hardware Serial Number—Número de serie del hardware

Operation Hours—Horas de funcionamiento

About—Acerca de

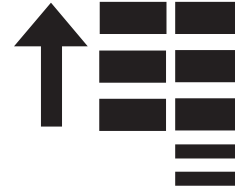
Application Software Build—Compilación del software de aplicación

P/N—N° de referencia

S/N—Número del software

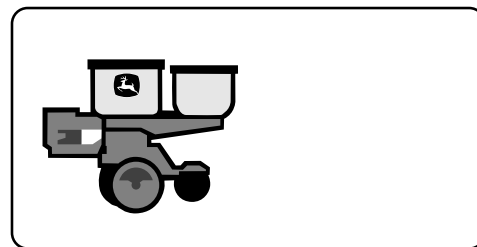
OUO6064,000020D-63-21JUL10

Estado de sensor



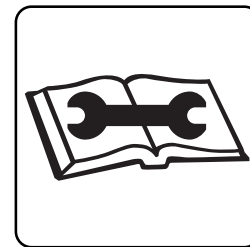
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Usar esta opción para diagnosticar problemas posibles con las salidas de los sensores.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **indicaciones**.
2. Seleccionar **Sensor/Estado** del cuadro desplegable.

Las indicaciones actuales de los sensores en la máquina se muestran en sus respectivas unidades y niveles de tensión.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora

Readings—Indicaciones

Sensor/Status—Sensor/Estado

Tractor Speed—Velocidad del tractor

Vacuum Sensor—Sensor de vacío

Fertilizer Sensor—Sensor de fertilizante

mph—Millas por hora

kph—Kilómetros por hora

in—Pulgadas

mm—milímetros

psi—Libras por pulgada cuadrada
kPa—kiloPascal
V—V

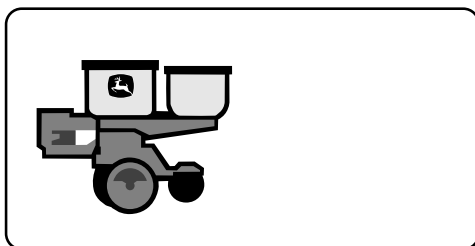
OOU06064,000020E-63-21JUL10

Tensiones del sistema



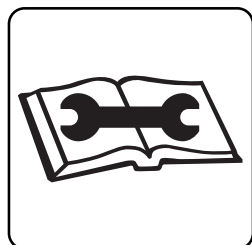
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Usar esta opción para diagnosticar posibles problemas de alimentación.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **indicaciones**.
2. Seleccionar **Tensiones del sistema** del cuadro desplegable.

Se muestra la tensión de los diversos componentes electrónicos de la máquina.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora
Readings—Indicaciones

System Voltages—Tensiones del sistema

Controller Input—Entrada de la unidad de control electrónico

Seed Sensor Supply—Alimentación del sensor de semillas

Vacuum Sensor Supply—Alimentación del sensor de vacío

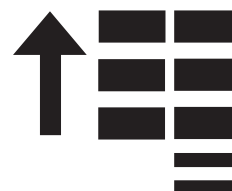
Fertilizer Sensor Supply—Alimentación del sensor de fertilizante

Height Sensor Supply—Alimentación de sensor de altura

V—V

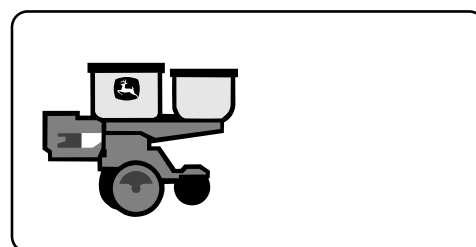
OOU06064,000020F-63-21JUL10

Prueba de los sensores de tubos de semillas



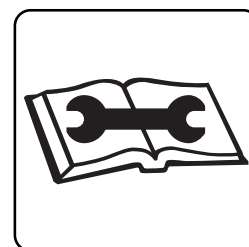
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Usar esta opción para identificar los sensores de semillas detectados por el monitor.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **Pruebas**.
2. Seleccionar **Sensor tubo sem** del cuadro desplegable para ver qué sensores funcionan.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora
Tests—Pruebas

Seed Tube Sensor—Sensor de tubo de semilla

These seed sensors are operational—Estos sensores de

None—ninguna

semillas
funcionan

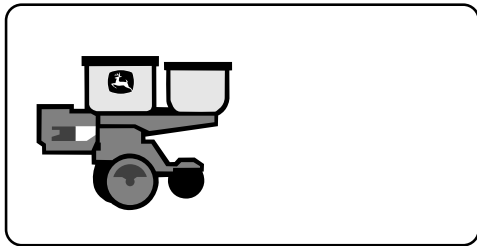
OUC6064,0000210-63-21JUL10

Prueba de descarga de semilla



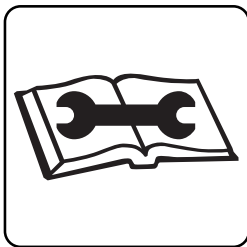
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Usar esta opción para determinar si el sensor de semillas está detectando las semillas con precisión.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **Pruebas**.
2. Seleccionar **Caída sem** del cuadro desplegable.
3. Seleccionar el cuadro de entrada **Hilera** e ingresar un número de unidad de hilera para observarlo.
4. Seleccionar el botón **Puesta a cero** para poner un contador de nuevo a cero. Seleccionar el botón **Resetear todas hileras** para reiniciar todos los contadores.
5. Ubicar el número de la unidad de hilera idéntico al ingresado en el cuadro de entrada.
6. Retirar el medidor de la unidad de hilera para acceder a la abertura del tubo de semillas.

7. Descargar una cantidad predeterminada de semillas por el tubo de semillas, de a una a la vez.
8. Observar el conteo en el monitor para verificar que el valor sea el mismo que la cantidad de semillas descargadas.

Si la diferencia entre los valores es significativa, verificar el cableado o reemplazar los sensores.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora

Tests—Pruebas

Seed Drop—Descarga de semillas

Row—Hilera

Count—Unidad

Reset—Resetear

Reset All Rows—Puesta a cero de todas las hileras

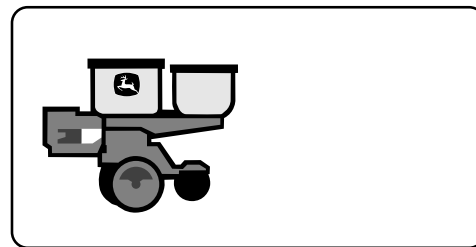
OUC6064,0000211-63-21JUL10

Prueba de descarga cronometrada de semillas



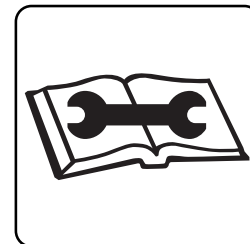
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **Pruebas**.
2. Seleccionar **Temporada de caída de semilla** del cuadro desplegable.

3. Seleccionar el cuadro de entrada **Hilera** e ingresar un número de unidad de hilera para observarlo.
4. Seleccionar el cuadro de entrada **Tiempo** e ingresar el número de segundos que durará la prueba.
5. Sembrar a la velocidad deseada y seleccionar el botón **Comenzar**.
6. El tiempo volverá a cero y finalizará la prueba. Seleccionar el botón **Detener** para detener la prueba antes de que el tiempo llegue a cero.
7. Observar el conteo de semillas en la pantalla.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora

Tests—Pruebas

Timed Seed Drop—Descarga cronometrada de semillas

Start—Inicio

Stop—Apagar

Row—Hilera

Count—Unidad

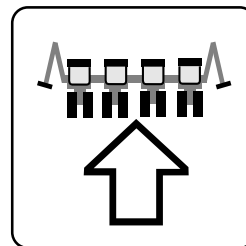
mph—millas por hora

kph—kilómetros por hora

Time—Horas

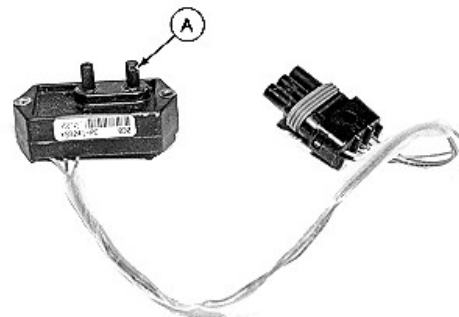
sec—segundos

OUO6064,0000212-63-21JUL10



A59172—UN—29JAN07

Tecla programable Configuración



A40613—UN—30DEC96

A—Toma P2

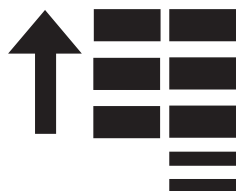
Usar esta opción para verificar que la conexión y la calibración de los sensores sean correctas.

1. Verificar que el cableado del sistema de vacío esté conectado correctamente.
Si se usa un solo sensor de vacío, DEBE estar conectado al cable LEFT VAC.
2. Verificar que la manguera del sistema de vacío esté conectada correctamente.
Conectar la manguera a la toma P2 (A).
3. Verificar si existen fugas de aire en la manguera entre el sensor y el dosificador por vacío.
4. APAGAR el tractor. Girar la llave a ACC (Accesorio).
5. Verificar que se haya configurado la cantidad correcta de sensores de vacío.

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor** >> cuadro desplegable **Sistema de vacío**. El **Número de sensores** seleccionado debe coincidir con el número de sensores en la máquina.

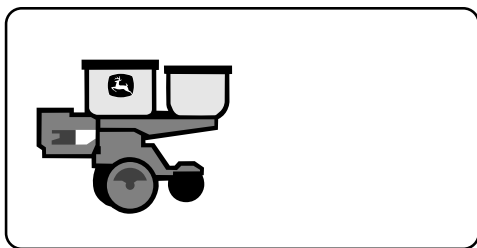
6. Seleccionar el cuadro desplegable **Sensor** y seleccionar cada sensor de a uno a la vez. Seleccionar **Cal Value** (Valor cal.) e ingresar 5.66 (unidades del sistema inglés) o 143,76 (unidades del sistema métrico).
7. Seleccionar cada sensor de a uno a la vez y seleccionar el botón **Puesta en cero de sensor**.
8. Verificar que las tensiones sean correctas.
Seleccionar la tecla programable **Diagnóstico** >>

Sensor de vacío



Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07

ficha **indicaciones** >> cuadro desplegable
Tensiones del sistema.

- El valor de la entrada de la unidad de control electrónico DEBE ser de 11 VCC o superior.
- El valor de alimentación de los sensores de vacío es de 8,0 VCC.
- Si la tensión es CERO, verificar el cableado.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

Vacuum—Vacío

Sensors—Sensores

Sensor—Sensor

Cal Value—Calibrate Value (valor de calibración)

V in—Pulgadas de vacío

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora

Readings—Indicaciones

System Voltages—Tensiones del sistema

Controller Input—Entrada de la unidad de control electrónico

Vacuum Sensor Supply—Alimentación del sensor de vacío

V—V

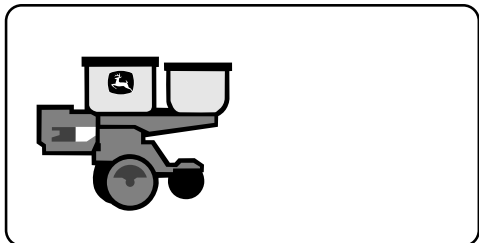
OUO6064,0000213-63-29JUL10

Sensor de fertilizante líquido



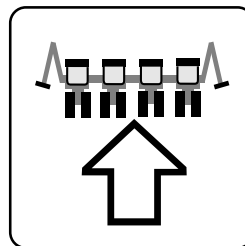
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



A59172—UN—29JAN07

Tecla programable Configuración

Usar esta opción para verificar que la conexión y la calibración de los sensores sean correctas.

1. APAGAR el tractor. Poner la llave en ACC.
2. Verificar que el cableado del sensor esté conectado correctamente.

Si se usa un solo sensor, DEBE estar conectado al cable LEFT FERT.

3. Verificar que se selecciona la cantidad correcta de sensores.

Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Configuración** >> ficha **Sensor** >> cuadro desplegable **Fertilizante**.

El **Número de sensores** seleccionado debe coincidir con el número de sensores en la máquina.

Seleccionar el cuadro desplegable **Sensor** y seleccionar cada sensor de a uno a la vez.
Seleccionar **Cal Value** (Valor cal.) e ingresar 37.50 (unidades del sistema inglés) o 258,55 (unidades del sistema métrico).

4. Liberar la presión atrapada en el sistema de fertilizante. Seleccionar cada sensor de a uno a la vez y seleccionar el botón **Puesta en cero de sensor**.
5. Verificar que las tensiones sean correctas.

Seleccionar la tecla programable **Diagnóstico** >> ficha **Indicaciones** >> cuadro desplegable **Tensiones del sistema**.

- El valor de la entrada de la unidad de control electrónico DEBE ser de 11 VCC o superior.
- El valor de alimentación de los sensores de fertilizante es de 8,0 VCC.
- Si la tensión es CERO, verificar el cableado.

Información de zona de pantalla

Planter Configuration—Configuración de la sembradora

Sensor—Sensor

Fertilizer—Fertilizante

Sensors—Sensores

Sensor—Sensor

Cal Value—Calibrate Value (valor de calibración)

Pressure—Presión

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora

Readings—Indicaciones

System Voltages—Tensiones del sistema

Controller Input—Entrada de la unidad de control
electrónico

Fertilizer Sensor Supply—Alimentación del sensor de
fertilizante

V—V

OUO6064,0000214-63-29JUL10

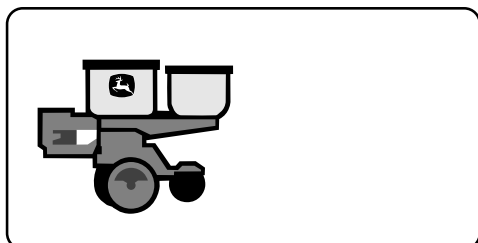
Diagnóstico de SeedStar™ 2 para RowCommand™

Estado de los EPM



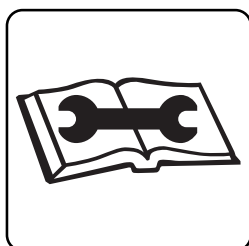
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Usar esta opción para verificar los EPM de la máquina.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **Indicaciones**.
2. Seleccionar **Estado de EPM** del cuadro desplegable para ver cuáles son los EPM que están funcionando. Se mostrarán todos como en línea o activos. Un cuadro verde significa verdadero, mientras que uno rojo significa falso.
3. Seleccionar la lista desplegable para ver el estado de entrada de cada EPM o el estado de todos para verlos todos.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora

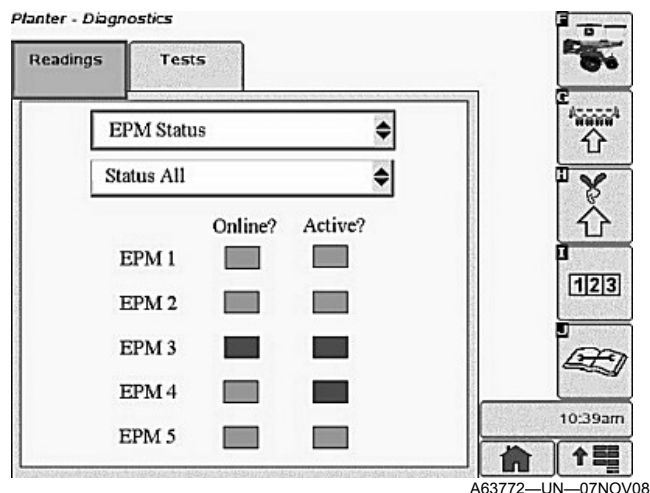
Readings—Indicaciones

EPM Status—Estado de los EPM

Online—En línea

Active—Activo

Status All—Estado de todos



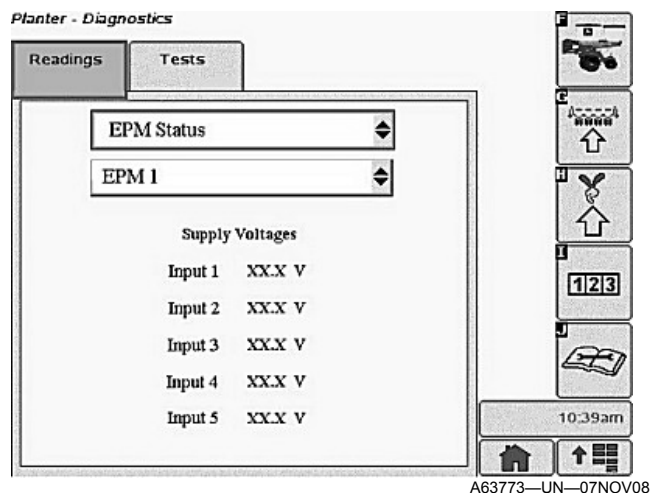
A63772—UN—07NOV08

Página de resumen del estado de EPM.

Esta pantalla indica el estado actual de cada EPM que se requiere para la configuración actual de hileras.

Si el EPM está Online (En línea), el cuadro de estado aparece en verde. De lo contrario, el cuadro de estado está en rojo.

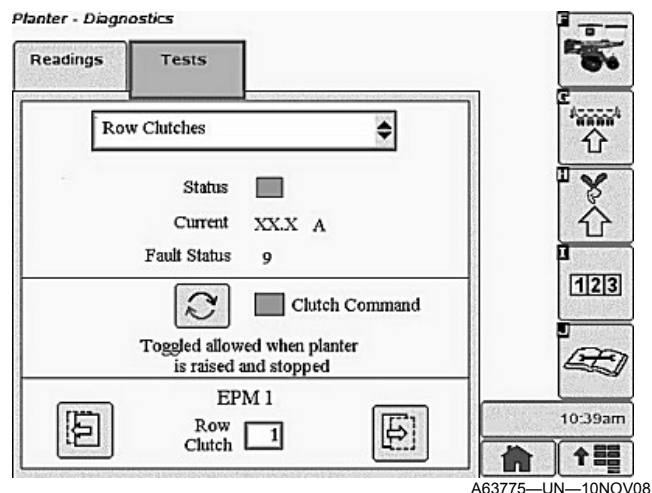
Si el EPM está Active (Activo), el cuadro de estado aparece en verde. De lo contrario, el cuadro de estado está en rojo.



A63773—UN—07NOV08

Página de estado de cada EPM.

Esta pantalla indica la indicación de tensión de cada entrada de alimentación al EPM, como promedio cada aproximadamente 3 segundos. Si no se reciben indicaciones desde el dispositivo en 3 s, la indicación es " _ _ "



A63775—UN—10NOV08

Esta pantalla aparece cuando el operador selecciona la ficha "Pruebas" en la pantalla de diagnóstico y la salida del EPM está disponible.

Se muestra la información de estado derivada del mensaje CAN de estado del transmisor.

Si el monitor de salida del transmisor está encendido, el cuadro de estado aparece en verde.

Si el monitor de salida del transmisor está apagado, el cuadro de estado aparece en rojo.

El botón que está en el centro de la página se usa para activar o desactivar hileras cuando la sembradora está detenida y elevada.

Las flechas hacia adelante y hacia atrás en la parte inferior de la página se usan para seleccionar entre embragues de hileras.

Se puede seleccionar un embrague RowCommand™ específico si se ingresa un número de hilera.

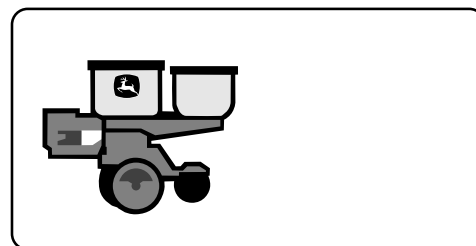
OUO6064,0000215-63-21JUL10

Embragues de hileras



Menú

A59325—UN—19FEB07



A59551—UN—08MAR07

Botón Planter (Sembradora)



A59567—UN—08MAR07

Tecla programable de diagnóstico

Usar esta opción para identificar los embragues de hileras detectados por el monitor.

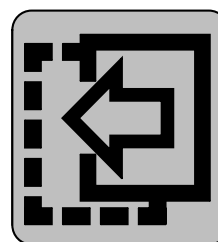
1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnóstico** >> pestaña **Pruebas**.
2. Seleccionar **Embr hil** del cuadro desplegable para ver el estado de cada embrague de hilera. Un cuadro verde significa verdadero, mientras que uno rojo significa falso.



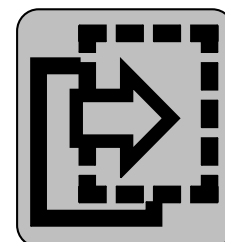
A63529—UN—27OCT08

Conmutación

3. Seleccionar el icono Cambiar para habilitar el comando de embrague. Un cuadro verde significa verdadero, mientras que uno rojo significa falso.



A61134—UN—12OCT07
Página anterior



A61135—UN—12OCT07
Página siguiente

4. Seleccionar el cuadro de entrada de embrague de hilera e ingresar el embrague de hilera que se desea

ver, o presionar los iconos de página anterior y página siguiente para navegar.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora

Tests—Pruebas

Row Clutches—Embragues de hileras

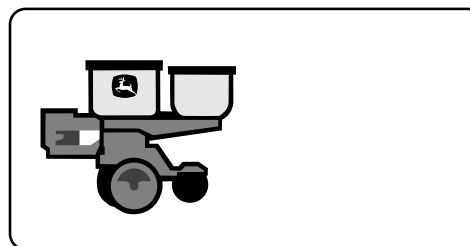
Status—Estado

Current—Actual

Fault Status—Estado de fallo

Clutch Command—Comando de embrague

Row Clutch—Embrague de hilera



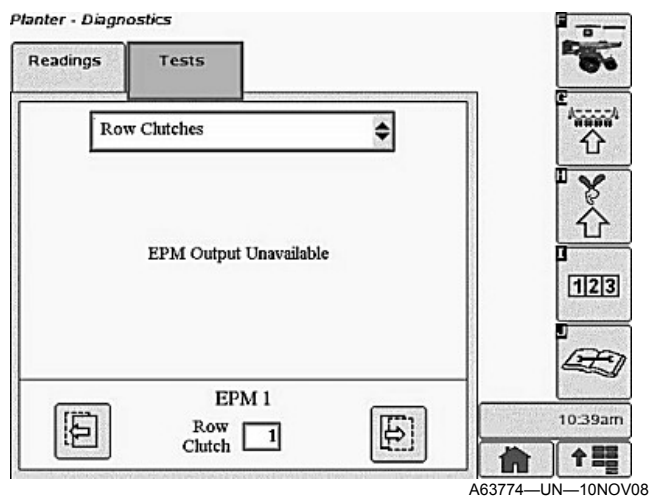
A59551—UN—08MAR07

Botón Sembradora



A59567—UN—08MAR07

Tecla programable de diagnóstico



A63774—UN—10NOV08

Pruebas de diagnóstico de los embragues de las hileras.

Esta pantalla aparece cuando el operador selecciona la ficha "Pruebas" en la pantalla de diagnóstico y el EPM no está disponible por alguno de los siguientes motivos:

- El EPM está fuera de línea.
- El EPM no se comunica.
- La tensión de entrada del EPM está fuera de gama.

OUC06064.0000216-63-23SEP21

Autopruueba de embragues de hileras



Menú

A59325—UN—19FEB07

Usar esta opción para identificar los embragues de hileras operativos detectados por el monitor.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **Pruebas**.
2. Seleccionar **Autopruueba embrague hilera** del cuadro desplegable para ver el estado de cada embrague de hilera.
3. Seleccionar el botón Perform Self Test (realizar autopruueba), y el sistema realizará una autopruueba en los embragues de hilera.

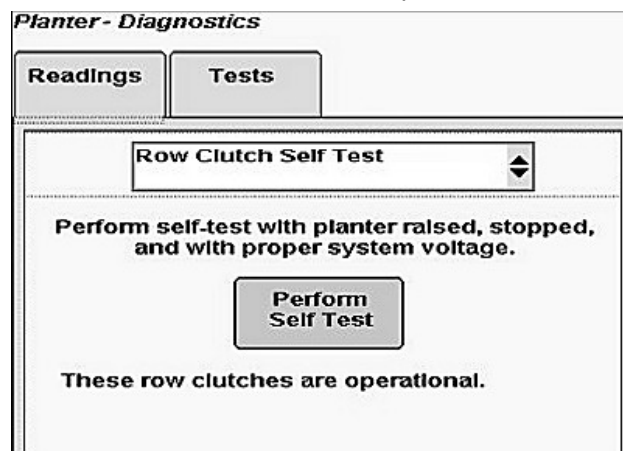
Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora

Tests—Pruebas

Row Clutches Self Test—Autopruueba de embragues de hileras

Perform Self Test—Realizar autopruueba



A63777—UN—10NOV08

NOTA: En la ficha Diagnóstico, el icono "Perform Self-test" (Realizar autoprueba) no aparece a menos que la sembradora esté elevada por encima del punto de ajuste de altura.

Autoprueba de diagnóstico de los embragues de las hileras durante el diagnóstico.

Efectuar autoprueba con sembradora elevada, parada y sistema con tensión adecuada.

Después de presionar el botón de autoprueba, la pantalla muestra el mensaje "These row clutches are operational" (Embragues hilera que funcionan), seguido de una lista.

OUO6064,0000217-63-21JUL10

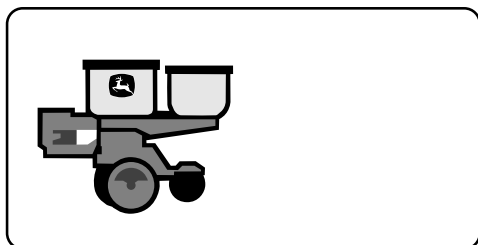
Diagnóstico de SeedStar™ 2 para transmisión de dosis variable

Giro de medidores de semillas



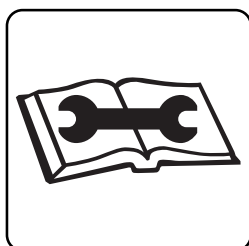
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07



Botón de rotación de medidor

A59898—UN—02APR07

Usar esta opción para verificar que el eje y los medidores giren sin arrastrar la máquina en el campo. La sembradora permanece detenida durante esta prueba.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **Pruebas**.
2. Seleccionar **Girar medidor** del cuadro desplegable.
3. Seleccionar el cuadro de entrada **Selecc motor:** y seleccionar que giren todos (All) o algún motor específico.

4. Para que esta característica funcione, deben cumplirse las siguientes condiciones:

- La sembradora debe estar desplegada.
- La sembradora debe estar en la posición elevada.
- La sembradora debe estar detenida.
- El sistema hidráulico de proporción variable debe estar activo.

Seleccionar el botón **Meter Rotation** (Giro de medidor). Un tono audible suena cuando los medidores dejan de girar. Cada vez que se presiona el icono, los medidores giran aproximadamente media vuelta de revolución. Si los medidores no se mueven, aparece una pantalla de advertencia.

Se puede acceder a la función Rotate Seed Meter (Girar el medidor de semillas) desde la página principal Run de la sembradora.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora
Tests—Pruebas

Rotate Meters—Girar medidores

Motor Selection—Selección de motor

All—Todo

Ground Speed—Velocidad del vehículo

mph—millas por hora

kph—kilómetros por hora

Wheel Sensor—Sensor de rueda

Active—Activo

Inactive—Inactivos

Planter Position—Posición de la sembradora

Up—Subida

Down—Bajada

Motor—Motor

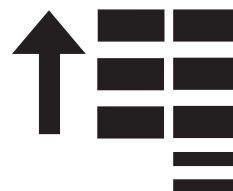
Target rpm—Revoluciones por minuto deseadas

Actual rpm—Revoluciones por minuto reales

Valve %—Porcentaje de la válvula

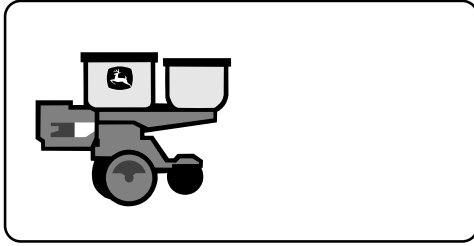
OUO6064,0000218-63-21JUL10

Actividad de los componentes de la transmisión de dosificación variable



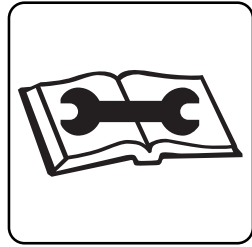
Menú

A59325—UN—19FEB07



A59551—UN—08MAR07

Botón Sembradora



A59567—UN—08MAR07

Tecla programable de diagnóstico

La pantalla de datos de mando de proporción variable es la única forma óptima de diagnosticar problemas en el VRD. Debe ocurrir lo siguiente para que el sistema de VRD funcione:

- Se debe ingresar y activar una proporción deseada.
- El sistema hidráulico de la VRD debe fluir en forma continua al índice de caudal más alto.
- Se debe desplegar y bajar la sembradora a la altura de sembrado.
- Se debe calibrar el sensor de altura, y "Planter Position" (Posición de la sembradora) debe indicar "Down" (Abajo).
- La sembradora debe avanzar a la velocidad de sembrado.
- "Ground Speed" (Velocidad de avance) debe indicar una velocidad de avance.
- "Wheel Sensor" (Sensor de rueda) debe indicar "Active" (activo).

NOTA: Si "R/min deseadas" muestra CAL, hacer funcionar la máquina en el campo por una distancia corta con la VRD activa. De esta manera, se calibran los motores

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **Indicaciones**.
2. Seleccionar **Datos VRD** del cuadro desplegable.
Se muestran el estado y la actividad de los componentes de la VRD.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora
Readings—Indicaciones

Variable Rate Drive Data—Datos de la transmisión de proporción variable

Target Population—Proporción deseada

seeds/ac—Semillas por acre

seeds/ha—Semillas por hectárea

Ground Speed—Velocidad del vehículo

mph—millas por hora

kph—kilómetros por hora

Wheel Sensor—Sensor de rueda

Active—Activo

Inactive—Inactivos

Planter Position—Posición de la sembradora

Up—Subida

Down—Bajada

Motor—Motor

Target rpm—Revoluciones por minuto deseadas

Actual rpm—Revoluciones por minuto reales

Valve %—Porcentaje de la válvula

Left—Izquierdo

Right—Derecho

Open—Apertura

Closed—Cierre

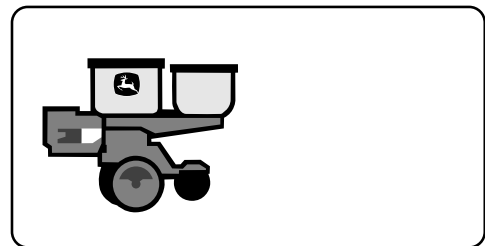
OU06064,0000219-63-21JUL10

Registros de eventos de VRD



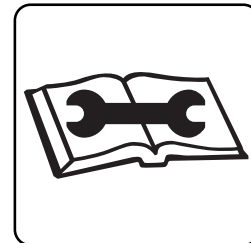
Menú

A59325—UN—19FEB07



A59551—UN—08MAR07

Botón Planter (Sembradora)



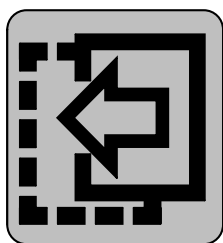
A59567—UN—08MAR07

Tecla programable de diagnóstico

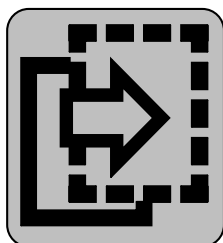
Usar esta opción para registrar la actividad del sistema

por un período de tiempo durante un evento. El concesionario la usa para diagnosticar la causa del evento.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnóstico** >> pestaña **Pruebas**.
2. Seleccionar **Registro de eventos VRD** del cuadro desplegable.
3. Seleccionar el botón de puesta a cero para borrar todos los registros de eventos.
4. Seleccionar el botón **Comenzar** para iniciar un nuevo registro de evento.
5. Seleccionar el botón **Registro de eventos** para ver los datos de un registro de eventos almacenado.



A61134—UN—12OCT07
Página anterior



A61135—UN—12OCT07
Página siguiente

6. Seleccionar los botones **Página anterior** o **Página siguiente** para ver páginas adicionales, o seleccionar el cuadro de entrada **Pasar a página e** ingresar un número de página específico.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora
Tests—Pruebas

Clear all event logs—Borrar todos los registros de eventos

Start new event log—Comenzar registro de evento nuevo

Start—Empezar

Stop—Tópe

Event log—Registro de evento

Hour Meter—Cuentahoras de funcionamiento

Ground Speed—Velocidad de avance

Wheel Sensor—Sensor de velocidad de las ruedas

Active—Activos

Inactive—Inactivo

Planter Position—Posición de la sembradora

Motor—Motor

Target rpm—Revoluciones por minuto deseadas

Actual rpm—Revoluciones por minuto reales

Valve %—Porcentaje de la válvula

Target—Deseada

Seeds—Semillas

ac—Acre

ha—Hectárea

Left—Izquierda

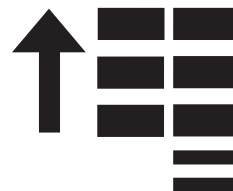
Right—Derecha

Open—Abierto

Closed—Cerrado

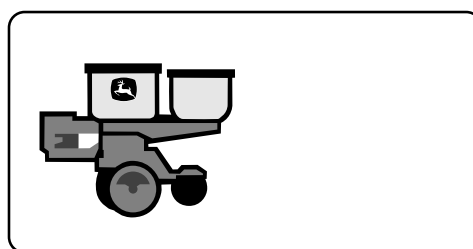
OUO6064,000021A-63-23SEP21

Purga de motor/válvula VRD



Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Usar esta opción para purgar aire del sistema hidráulico VRD.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **Pruebas**.
2. Seleccionar **Enjuagar motor VRD/válvula** del cuadro desplegable.
3. Seleccionar el cuadro de entrada **Tiempo de purga** e ingresar un valor de 1, 2 ó 3 segundos.
4. Sembrar a una velocidad superior a 4 km/h (2 mph).

El motor funciona durante el período indicado y purga aire del sistema.

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora
Tests—Pruebas

VRD Motor/Valve Flush—Purga de motor de mando/
válvula de frecuencia
variable

Ground Speed—Velocidad del vehículo

mph—millas por hora

kph—kilómetros por hora

Flush Time—Tiempo de descarga

secs—segundos

Flush RPM—Revoluciones por minuto para la purga

Motor—Motor

Quick Start—Quick Start

Auto—Automático

Manual—Manual

Speed must be greater than 4 kmh (2 mph)—La
veloci-
dad
debe
ser
supe-
rior a
4 km/
h (2
mph)

speed needs to be increased—Se debe aumentar la
velocidad

Value out of range—Valor fuera de gama

OUO6064,000021B-63-21JUL10

Diagnóstico del sistema SeedStar™ XP

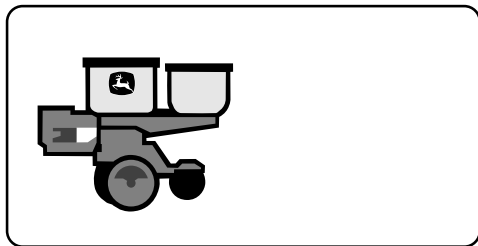
Diagnóstico del sensor de dinámica de suspensión

IMPORTANTE: Cortar la alimentación del sistema antes de desconectar el grupo de cables del nodo sensor.



Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Esta pantalla se utiliza para controlar los datos del sensor de dinámica de suspensión para todas las hileras en una pantalla.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **Indicaciones**.
2. Seleccionar **Ride Dynamics** (Dinámica de suspensión) del cuadro desplegable.

Se muestra el porcentaje para los sensores de calidad de suspensión en la máquina. Si el sensor está presente, pero no se recibe ningún dato, se muestran guiones "- -".

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora

Readings—Indicaciones

Ride Quality Sensor—Sensor de calidad de suspensión

%—Porcentajes

OUO6064.000021C-63-28JUL10

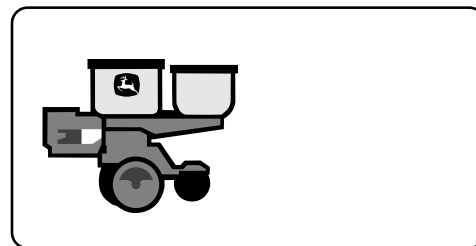
Diagnóstico del sensor de contrapresión

IMPORTANTE: Cortar la alimentación del sistema antes de desconectar el grupo de cables del nodo sensor.



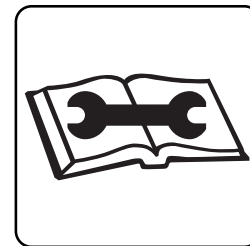
Menú

A59325—UN—19FEB07



Botón Sembradora

A59551—UN—08MAR07



Tecla programable de diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Esta pantalla se utiliza para controlar los datos del sensor de contrapresión para todas las hileras en una pantalla.

1. Seleccionar **Menú** >> botón **Sembradora** >> tecla programable **Diagnósticos** >> ficha **Indicaciones**.
2. Seleccionar **Down Force** (Contrapresión) del cuadro desplegable.

Se muestra la carga de rueda auxiliar en libras o newtons para los sensores de contrapresión en la máquina. Si el sensor está presente, pero no se recibe ningún dato, se muestran guiones "- -".

Información de zona de pantalla

Planter Diagnostics—Diagnóstico de la sembradora

Readings—Indicaciones

PDF Pressure Sensor—Sensor de contrapresión neumática

Down Force Sensor—Sensor de contrapresión

lbs—libras

N—Newtons

OUO6064,000021D-63-28JUL10

Código para diagnóstico

Sólo un técnico capacitado debe acceder a los códigos para diagnóstico. Consultar con un concesionario John Deere.

OUO6064,000021E-63-21JUL10

Localización de averías

Localización de averías en SeedStar™ 2 y SeedStar™ XP

El sistema de monitoreo SeedStar™ 2 y SeedStar™ XP está equipado con una variedad de autopruebas, pantallas de diagnóstico, pruebas de diagnóstico y pantallas de atención y advertencia para ayudar a los operadores y técnicos concesionarios a localizar la causa de un posible problema.

Familiarizarse con las pantallas de advertencia (ver la sección Pantallas de advertencia en este manual) y los diagnósticos (ver la sección Diagnósticos en este manual) y realizar los pasos básicos de localización de averías en esta sección antes de comunicarse con el concesionario John Deere™.

OUO6064,0000220-63-29JUL10

Localización de averías de la pantalla GreenStar™

Síntoma	Problema	Solución
Pantalla ilegible.	Contraste mal ajustado.	Ajustar el contraste.
	Iluminación de fondo de la pantalla ajustado a un nivel demasiado bajo.	Aumentar el valor del ajuste de iluminación de fondo.
Velocidad visualizada incorrecta.	Calibración incorrecta.	Introducir el valor correcto de calibración del radar o recalibrar en una trayectoria de 122 m (400 ft.).
	Se fijaron unidades de medida incorrectas.	Fijar las unidades correctas.
	Indicación errática de velocidad.	El montaje del radar está suelto o vibra.
No hay indicación de velocidad del radar.	No se ingresó ningún valor de calibración.	Calibrar el radar.
	Viento o presencia de polvo.	Cambiar a una fuente de velocidad diferente.
No se ingresó ningún valor de calibración de radar.	La pantalla instalada en los tractores Series 7000/8000/9000 o más recientes vienen con el radar instalado de fábrica.	Calibrar el radar de acuerdo con el manual del operador del tractor.

OUO6074,000106C-63-11OCT07

Localización de averías en SeedStar™ 2

Síntoma	Problema	Solución
---------	----------	----------

Síntoma	Problema	Solución
El icono de la sembradora no aparece en el menú principal.	Las unidades de control electrónico no se están comunicando en el bus CAN.	Seleccionar el menú principal, pulsar el botón del centro de mensajes y seleccionar el botón CONTROL UNIT INFO (INFORMACIÓN DE UNIDAD DE CONTROL). Seleccionar CAN de aparo del cuadro desplegable. Buscar unidad de control electrónico PM1 (0xC0) y PA1 (0xC1). Si no se encuentra ninguna de estas direcciones, las unidades de control electrónico de la sembradora no se están comunicando en el bus CAN. Revisar la alimentación de la ECU, la conexión a masa de la ECU, CAN alta y CAN baja en el enchufe de 9 clavijas en la parte trasera de las unidades de control electrónico del tractor y la sembradora. (Usar Service Advisor para hallar las ubicaciones de las clavijas para estas conexiones.)
Aviso: Verificar si hay alimentación en las clavijas 1 y 3.	La máquina no está equipada con transmisión de dosificación variable.	Si la máquina no está equipada con VRD, cambiar la fuente de transmisión. (Consultar CONFIGURACIÓN DE LA FUENTE DE MANDO DE LA SEMBRADORA en la Sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	La máquina está equipada con transmisión de dosificación variable.	Verificar si hay alimentación de 12 V en los pasadores 1 y 3 en el enchufe ISO.
No hay indicación del sistema de vacío.	Conexión de cable defectuosa.	Revisar el grupo de cables y repararlo.
	El ventilador del sistema de vacío no funciona.	Hacer arrancar el motor del ventilador del sistema de vacío
	Línea del sistema de vacío en el racor incorrecto en el sensor.	Instalar la línea de vacío en el racor P2 del sensor.
	Configuración incorrecta de la sembradora.	Introducir el número correcto de sensores de vacío. (Consultar SENSORES DE VACÍO en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	La sección Vacío no aparece en la pantalla RUN.	Introducir el número correcto de sensores de vacío. (Consultar SENSORES DE VACÍO en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	Sensor conectado al conductor incorrecto del grupo de cables.	Si se usa un solo sensor de vacío, corregir al cable con la etiqueta LEFT VACUUM.

Síntoma	Problema	Solución
La indicación de vacío es incorrecta.	El sensor de vacío no está calibrado.	Detener el motor del ventilador del sistema de vacío y poner el sensor a cero. (Consultar SENSORES DE VACÍO en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	Valor de calibración incorrecto.	Ingresar el valor de calibración correcto 5.66 (unidades del sistema inglés) o 143,76 (unidades del sistema métrico). (Consultar SENSOR DE VACÍO en la sección Diagnóstico.)
	Sensor de vacío defectuoso.	Reemplazar el sensor.
No hay indicación de proporción alta ni baja.	Suciedad en sensores de tubos de semilla.	Limpiar los sensores. (Consultar la sección Sensores de tubos de semilla).
	No hay velocidad del radar.	Conectar y calibrar el radar u otra fuente de velocidad.
	Sensores de semillas desactivados.	Desactivar la opción de hileras divididas. (Consultar CONFIGURACIÓN DE ADVERTENCIA DE BASTIDOR, HILERA DIVIDIDA Y DESCONEXIÓN DE MANDO en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
		Activar las hileras. (Consultar SENSORES DE SEMILLAS ACTIVADOS/DESACTIVADOS en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	Avería en la conexión del grupo de cables del cable.	Revisar las conexiones del grupo de cables. Corregir la conexión del grupo de cables. Ver el manual técnico TM111219 (disponible en inglés solamente).
La indicación de proporción es incorrecta.	Suciedad en sensores de tubos de semilla.	Limpiar los sensores. (Consultar la sección Sensores de tubos de semilla).

Síntoma	Problema	Solución
	Espaciado de hileras incorrecto.	Ingresa el espaciado de hileras correcto. (Consultar CONFIGURACIÓN DE ADVERTENCIA DE BASTIDOR, HILERA DIVIDIDA Y DESCONEXIÓN DE MANDO en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	La indicación de velocidad es incorrecta.	Introducir el valor de calibración de radar correcto o localizar averías en el radar.
	Viento o presencia de polvo.	Cambiar a una fuente de velocidad que no sea el radar. (Consultar FUENTE DE VELOCIDAD DE AVANCE en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	Unidades de medida incorrectas.	Ingresa las unidades correctas. (Consultar CONFIGURACIÓN DE IDIOMA Y UNIDADES DE MEDIDA en la sección Configuraciones del monitor).
	Indicación de velocidad demasiado alta.	Ver indicación de velocidad incorrecta más arriba.
	Se siembra a una dosis que supera la capacidad del sensor.	Instalar sensores AccuCount™ o usar Population Adjust (Ajuste de proporción).
	Se siembra algodón a golpes.	Varias semillas pasan por el sensor de semillas al mismo tiempo.
	El valor del ajuste de proporción es incorrecto.	Verificar la proporción real de siembra en el campo. Comparar con la indicación de proporción. Corregir el ajuste de proporción según sea necesario.
Advertencia de falla en hilera.	El medidor no siembra.	Tolva de grano vacía; llenarla con semillas.
	Problema en el grupo de cables.	Inspeccionar el grupo de cables y las conexiones.
	Siembra en condiciones rocosas.	Las semillas caen del disco; ajustar la contrapresión de la unidad de hileras.
	Suciedad en sensores de tubos de semilla.	Limpiar los sensores. (Consultar la sección Sensores de tubos de semilla).

Síntoma	Problema	Solución
	Taponamiento u obstrucción del sistema CCS.	Eliminar el taponamiento o la obstrucción. Ver el manual del operador de la sembradora. Ajustar la presión de CCS según se requiera.
Lectura incorrecta de la superficie.	Ancho de sembradora incorrecto.	Ingresar el ancho de sembradora correcto. (Consultar CONFIGURACIÓN DE ADVERTENCIA DE BASTIDOR, HILERA DIVIDIDA Y DESCONEXIÓN DE MANDO en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	Placas obturadoras de un medio o un tercio activadas.	Seleccionar "Reduce Area by these Rows" (Reducir área por estas hileras) cuando se use la función de desconexión.
	Problema de radar.	Corregir el valor de calibración del radar o localizar averías en el radar.
No hay indicación en el monitor de la sembradora.	Conexiones eléctricas incorrectas.	Revisar los fusibles del tractor. Revisar las conexiones en la parte trasera del conector trasero del tractor.
No hay indicación de fertilizante líquido.	No hay presión.	Conducir la sembradora hacia adelante y verificar si la bomba está cebada.
	Opciones de sembradora incorrectas.	Introducir el número correcto de sensores de fertilizante. (Consultar SENSORES DE FERTILIZANTE LÍQUIDO en CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	Sensor conectado al conductor incorrecto del grupo de cables.	Si se usa un solo sensor de líquido, debe estar conectado al cable con la etiqueta LEFT FERT.
	Conexión de cable defectuosa.	Revisar el grupo de cables y repararlo.
Indicación de fertilizante líquido incorrecta.	Valor de calibración incorrecto.	Ingresar el valor de calibración 37.50 (unidades del sistema inglés) o 258,55 (unidades del sistema métrico). (Consultar SENSOR DE FERTILIZANTE LÍQUIDO en la sección Diagnóstico.)

Síntoma	Problema	Solución
	Valor de PUESTA A CERO incorrecto.	Liberar la presión atrapada en el colector de fertilizante. Sensor CERO. (Consultar SENSORES DE FERTILIZANTE LÍQUIDO en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	Sensor de fertilizante líquido defectuoso.	Reemplazar el sensor.
	Sensor conectado.	Quitar el sensor y enjuagarlo con agua tibia. NO insertar un objeto duro en el sensor para limpiarlo; se puede dañar la unidad sensora.

OUO6064.000018B-63-29JUL10

Localización de averías en la transmisión de proporción variable

Síntoma	Problema	Solución
Advertencia: Verificar si hay alimentación en las clavijas 1 y 3.	No hay alimentación de 12 voltios en las clavijas 1 y 3 del enchufe ISO.	Verificar si hay alimentación de 12 voltios en las clavijas 1 y 3.
PANTALLA DE ADVERTENCIA: Motores 1, 2 desactivados. La transmisión no respondió. Verificar la alimentación hidráulica. Consultar el manual. <i>NOTA: Esta advertencia se genera cuando el régimen del motor debe ser superior a 18 r/min y los motores no giran actualmente.</i>	No hay presión ni caudal hidráulicos.	Asegurarse de que las mangueras estén conectadas correctamente a la VMD o la toma exterior hidráulica del tractor. Verificar la ubicación correcta de las tuberías de retorno y presión. Se instala una válvula de retención de una vía en la punta de la manguera de la tubería de retorno. Ajustar el tiempo de la VMD del tractor como bloqueo y caudal continuos. (Consultar CONEXIONES CORRECTAS DE LA MANGUERA en la sección CONEXIÓN Y DESCONEXIÓN DE LA TRANSMISIÓN DE DOSIFICACIÓN VARIABLE) Activar la VMD del tractor.
	Baja presión hidráulica o flujo a motores de transmisión variable.	Mantener las r/min del motor del tractor al máximo. Aumentar el valor de configuración de flujo de la VMD. Minimizar el flujo a otras funciones hidráulicas. Verificar el rendimiento del sistema hidráulico del tractor.

Síntoma	Problema	Solución
	La unidad de control electrónico de la transmisión variable no detecta el régimen del motor	Verificar las conexiones eléctricas del sensor de velocidad del motor. Nota: Si se produce este problema, el motor, sin ningún tipo de retroalimentación del sensor de velocidad, girará a una velocidad muy alta durante varios segundos antes de que se emita la advertencia de página completa. Verificar que el tornillo de fijación en el acoplador del motor esté ajustado al eje del régimen del motor. Verificar la conexión eléctrica de la válvula hidráulica.
	Atascamiento mecánico que genera un par motor alto.	Los acoplamientos de la sección lateral al eje de transmisión del chasis están desalineados. Alinear los acoplamientos del eje de transmisión. Cojinetes de sostén del eje de transmisión defectuosos. Reemplazar los cojinetes defectuosos. Alineación incorrecta del dosificador de semillas o desembragues de la tolva de productos químicos. Inspeccionar y ajustar el dosificador de semillas o los desembragues de la tolva de productos químicos. Identificar y reparar cualquier otra fuente de atascamiento mecánico.
	Se configuró un sistema de un motor hidráulico para dos motores hidráulicos.	Ajustar el número de motores hidráulicos en uno. (Consultar ASIGNACIÓN DE MOTOR. HILERAS, RUEDAS DENTADAS Y PLACAS OBTURADORAS en la sección CONFIGURACIÓN de la transmisión de proporción variable).
PANTALLA DE ADVERTENCIA: Motores 1, 2 desactivados. La transmisión no respondió. Verificar la alimentación hidráulica. Consultar el manual del operador. La velocidad mínima de avance es. <i>NOTA: Esta advertencia se genera cuando se espera que el régimen del motor sea de 11,5 r/min a 18 r/min, pero esto no sucede.</i>	Los motores no están diseñados para funcionar a menos de 18 r/min. Para motores que operan por encima de 18 r/min, la velocidad de avance debe ser superior a la mínima. La velocidad de avance mínima varía en función de la CONFIGURACIÓN.	Hacer funcionar la sembradora por encima de la velocidad de avance mínima.

Síntoma	Problema	Solución
	No hay presión ni caudal hidráulicos.	Asegurarse de que las mangueras estén conectadas a la VMD o la toma exterior hidráulica del tractor. Verificar la ubicación correcta de las tuberías de retorno y presión. Se instala una válvula de retención de una vía en la punta de la manguera de la tubería de retorno. Ajustar la VMD del tractor como bloqueo y caudal continuos. Activar la VMD del tractor.
	Baja presión hidráulica o flujo a motores de transmisión variable.	Mantener las r/min del motor del tractor al máximo. Aumentar el valor de configuración de flujo de la VMD. Minimizar el flujo a otras funciones hidráulicas. Verificar el rendimiento del sistema hidráulico del tractor.
	La unidad de control electrónico de la transmisión variable no detecta el régimen del motor	Verificar la conexión eléctrica del sensor de velocidad del motor. Nota: Si se produce este problema, el motor, sin ningún tipo de retroalimentación del sensor de velocidad, girará a una velocidad muy alta durante varios segundos antes de que se emita una advertencia de página completa. Verificar que el tornillo de fijación en el acoplamiento del motor esté ajustado al eje del régimen del motor. Verificar la conexión eléctrica de la válvula hidráulica.
	Atascamiento mecánico que genera un par motor alto.	Los acoplamientos de la sección lateral al eje de transmisión del chasis están desalineados. Alinear los acoplamientos del eje de transmisión. Cojinetes de sostén del eje de transmisión defectuosos. Reemplazar los cojinetes defectuosos. Alineación incorrecta del dosificador de semillas o desembragues de la tolva de productos químicos. Inspeccionar y ajustar el dosificador de semillas o los desembragues de la tolva de productos químicos. Identificar y reparar cualquier otra fuente de atascamiento mecánico.

Síntoma	Problema	Solución
	Se configuró un sistema de un motor hidráulico para dos motores hidráulicos.	Ajustar el número de motores hidráulicos en uno. (Consultar ASIGNACIÓN DE MOTOR. HILERAS, RUEDAS DENTADAS Y PLACAS OBTURADORAS en la sección CONFIGURACIÓN de la transmisión de proporción variable).
PANTALLA DE ADVERTENCIA: Los motores 1, 2 funcionan a velocidad incorrecta. <i>NOTA: Esta advertencia se genera cuando el régimen del motor es menor al 70 por ciento o mayor al 120 por ciento del régimen de motor correcto para el índice de proporción seleccionado.</i>	Válvula proporcional contaminada.	Realizar una purga de la válvula/motor hidráulico. (Consultar PURGA DE MOTOR/VÁLVULA DE VRD en la sección Diagnóstico.)
	Los motores no están diseñados para funcionar a menos de 18 r/min. Para motores que operan por encima de 18 r/min, la velocidad de avance debe ser superior a las millas por hora que se indican en el Resumen de configuración. La velocidad de avance mínima varía en función de la configuración variable.	Hacer funcionar la sembradora por encima de la velocidad de avance mínima.
	Atascamiento mecánico que genera fluctuaciones de par motor/velocidad.	Cadena floja en el sistema de transmisión, que hace que la cadena se saltee dientes de la rueda dentada. Apretar el tensor de la cadena. Cadenas desalineadas hacen que la cadena se saltee dientes de la rueda dentada. Alinear la transmisión y las ruedas dentadas involucradas. Alinear la polea tensora de la cadena. Los acoplamientos de la sección lateral al eje de transmisión del chasis están desalineados. Alinear los acoplamientos del eje de transmisión. Cojinetes de sostén del eje de transmisión defectuosos. Reemplazar los cojinetes defectuosos. Alineación incorrecta del dosificador de semillas o desembragues de la tolva de productos químicos. Inspeccionar y ajustar el dosificador de semillas o los desembragues de la tolva de productos químicos. Identificar y reparar cualquier otra fuente de atascamiento mecánico.

Síntoma	Problema	Solución
La línea de selección de índice de siembra aparece en negro con letras blancas.	El sensor de velocidad del motor no detecta movimiento/los motores no giran.	Revisar la conexión al sensor de velocidad.
	Sensor de velocidad del motor defectuoso.	Reemplazar el sensor de velocidad del motor.
	Junta estanca del motor quemada.	Consultar al concesionario John Deere.
	Abrazaderas de manguera flojas en el acoplamiento del sensor de velocidad del motor.	Ajustar las abrazaderas.
	La válvula del motor hidráulico no recibe alimentación.	Revisar la conexión a la válvula.
PANTALLA DE ADVERTENCIA: APAGAR. Interrupción en la alimentación. Posible salteo.	Se perdió la alimentación eléctrica a la unidad de control electrónico.	Revisar la conexión del enchufe METRAPAK™ de 30 clavijas en la unidad de control electrónico. Verificar el enchufe de 9 clavijas. Verificar el enchufe auxiliar de 3 clavijas. Consultar al concesionario John Deere.
PANTALLA DE ADVERTENCIA: Vel nula tract, sembr moviéndose.	Se perdió la señal de radar durante un período de tres segundos.	Verificar la conexión del radar.
PANTALLA DE ADVERTENCIA: Error veloc tractor/sembr.	Radar defectuoso.	Verificar la conexión del radar.
<i>NOTA: Esta advertencia se genera cuando la velocidad del radar difiere significativamente de la velocidad del sensor de velocidad de la sembradora.</i> <i>Las condiciones con mucho viento y polvo generarán falsas indicaciones de radar que causarán esta advertencia.</i> <i>Otra de las condiciones que puede generar esta advertencia es un patinaje excesivo de la rueda sobre el neumático, con el sensor de movimiento montado en él.</i>		Consultar al concesionario o el manual técnico para tener un diagnóstico más detallado.
	Sensor de movimiento defectuoso.	Verificar la conexión del sensor de movimiento.

Síntoma	Problema	Solución
		Verificar que el espacio entre el sensor de movimiento y el disco sea de 2 a 4 mm (0.08 a 0.16 in.) y que el cojinete de la rueda esté ajustado. Verificar que la rueda gire. Consultar al concesionario o el manual técnico para tener un diagnóstico más detallado.
No hay advertencias de hilera defectuosa del monitor de la sembradora cuando se detiene el motor.	La condición normal del monitor de la sembradora es no emitir una advertencia de hilera defectuosa por debajo de las dos mph.	Hacer funcionar la sembradora por encima de dos mph.
Los motores hidráulicos no giran o dejan de girar.	Condición normal cuando la velocidad de avance es de menos de una mph en todas las condiciones/configuraciones. Dependiendo de la configuración de la transmisión variable, la velocidad mínima a la que funcionará el sistema puede ser mayor. Nota: El monitor de la sembradora no generará una advertencia de falla en la hilera debajo de los 3 km/h (2 millas por hora). Se seleccionó la proporción cero. No hay presión ni caudal hidráulicos.	Hacer funcionar la sembradora a velocidades de avance superiores a la velocidad de avance mínima. La proporción establecida debe ser mayor que cero. Asegurarse de que las mangueras estén conectadas correctamente a la VMD o la toma exterior hidráulica del tractor. Verificar la ubicación correcta de las tuberías de retorno y presión. Se instala una válvula de retención de una vía en la punta de la manguera de la tubería de retorno. Ajustar la VMD del tractor para flujo continuo. Activar la VMD del tractor.
	Baja presión hidráulica/flujo a motores de transmisión variable.	Mantener las r/min del motor del tractor al máximo. Aumentar el valor de configuración de flujo de la VMD. Minimizar el flujo a otras funciones hidráulicas. Verificar el rendimiento del sistema hidráulico del tractor.

Síntoma	Problema	Solución
	El sensor de altura no está calibrado.	Calibrar el sensor de altura. (Consultar Calibración del sensor de altura en la sección CONFIGURACIÓN de la transmisión de proporción variable).
	La posición de TOPE del sensor de altura es demasiado baja (máquinas remolcadas).	Establecer la posición de TOPE del sensor de altura a una altura de bastidor que permita que las hojas del abresurcos de la unidad con hileras apenas toque el suelo. Si se establece la posición de tope en un valor demasiado bajo, los motores de la transmisión pueden encenderse/ apagarse durante la siembra debido a la flotación del módulo de ruedas sobre terrenos irregulares.
	Soporte de sensor de altura no ajustado según las especificaciones (máquinas integrales).	Ajustar los interruptores de altura. (Consultar AJUSTE DEL INTERRUPTOR DE ALTURA DE BRAZO PARALELO en la sección CONFIGURACIÓN de la transmisión de proporción variable).
	El sensor de movimiento de la sembradora no está activo cuando la sembradora está en movimiento.	Verificar que el sensor de movimiento esté activo cuando la sembradora está en funcionamiento. (Consultar ACTIVIDAD DE LOS COMPONENTES DE LA TRANSMISIÓN DE DOSIFICACIÓN VARIABLE en la sección Diagnóstico.) Verificar las conexiones eléctricas al sensor de movimiento. Verificar que haya una separación de 2 mm (0,08 in.) entre el sensor de movimiento y la rueda de impulsos acoplada a la rueda. Los cojinetes de la rueda pueden estar demasiado flojos o fallados, lo que provoca un aumento o disminución de la separación en el sensor de movimiento de la rueda.

Síntoma	Problema	Solución
	Atascamiento mecánico que genera un par motor alto.	Los acoplamientos de la sección lateral al eje de transmisión del chasis están desalineados. Alinear los acoplamientos del eje de transmisión. Cojinetes de sostén del eje de transmisión defectuosos. Reemplazar los cojinetes defectuosos. Alineación incorrecta del dosificador de semillas o desembragues de la tolva de productos químicos. Inspeccionar y ajustar el dosificador de semillas o los desembragues de la tolva de productos químicos. Identificar y reparar cualquier otra fuente de atascamiento mecánico.
El/los motor/es hidráulico/s continúa/n girando cuando se eleva la sembradora.	Válvula proporcional del motor pegada por contaminación del aceite hidráulico.	Realizar el procedimiento de purga del motor. Consultar al concesionario o el manual técnico para ver el procedimiento de limpieza de la válvula proporcional. Reemplazar el aceite hidráulico y los filtros de aceite del tractor.
En un sistema de dos motores hidráulicos, sólo uno gira.	Placa obturadora ABIERTA en el lateral izquierdo o en el derecho. Configuración de transmisión variable para un solo motor. Esta condición engranará sólo el lateral derecho de la máquina.	Cerrar el interruptor de la placa obturadora. Ajustar el número de motores hidráulicos en dos. (Consultar ASIGNACIÓN DE MOTOR. HILERAS, RUEDAS DENTADAS Y PLACAS OBTURADORAS en la sección CONFIGURACIÓN de la transmisión de proporción variable).
Los motores giran hacia atrás.	Se aplica la presión máxima del tractor en la toma T en el colector de la válvula hidráulica. La orientación del motor en la sembradora es hacia atrás. La orientación del colector de la válvula en el motor es hacia atrás.	Conectar las tuberías hidráulicas de manera que se aplique la presión hidráulica a la toma con la etiqueta "P". Consultar las instrucciones de montaje para ver la orientación correcta. Consultar las instrucciones de montaje para ver la orientación correcta.

Síntoma	Problema	Solución
Los motores hidráulicos giran a una velocidad errática.	Válvula proporcional contaminada.	Realizar una purga de la válvula/motor hidráulico. (Consultar PURGA DE MOTOR/VÁLVULA DE VRD en la sección Diagnóstico.)
	Baja presión hidráulica/flujo a motores de transmisión variable.	Mantener las r/min del motor del tractor al máximo. Aumentar el valor de configuración de flujo de la VMD. Minimizar el flujo a otras funciones hidráulicas. Verificar el rendimiento del sistema hidráulico del tractor.
	Atascamiento mecánico que genera fluctuaciones de par motor/velocidad.	Cadena floja en el sistema de transmisión, que hace que la cadena se saltee dientes de la rueda dentada. Apretar el tensor de la cadena. Cadenas desalineadas hacen que la cadena se saltee dientes de la rueda dentada. Alinear la transmisión y las ruedas dentadas involucradas. Alinear la polea tensora de la cadena. Los acoplamientos de la sección lateral al eje de transmisión del chasis están desalineados. Alinear los acoplamientos del eje de transmisión. Cojinetes de sostén del eje de transmisión defectuosos. Reemplazar los cojinetes defectuosos. Alineación incorrecta del dosificador de semillas o desembragues de la tolva de productos químicos. Inspeccionar y ajustar el dosificador de semillas o los desembragues de la tolva de productos químicos. Identificar y reparar cualquier otra fuente de atascamiento mecánico.
	Los motores no están diseñados para funcionar a menos de 18 r/min. Para motores que operan por encima de 18 r/min, la velocidad de avance debe ser superior a la mínima. La velocidad de avance mínima varía en función de la CONFIGURACIÓN.	Hacer funcionar la sembradora por encima de la velocidad de avance mínima.
	El funcionamiento normal debe tener una separación de sembrado de aproximadamente 0,9 m (3 ft) con Quick Start o un salto de 9 m (10 ft) sin Quick Start.	Bajar la sembradora a una distancia corta más adelante del lugar donde las semillas deben llegar al suelo. Esto podría implicar un retroceso si la sembradora está detenida en el medio del campo. No retroceder mientras se baja la máquina.
Cuando se comienza a sembrar a partir de una posición de reposos, el/los motor/es hidráulico/s no giran durante un período breve. Esto genera una separación de sembrado en el campo.		

Síntoma	Problema	Solución
	<i>NOTA: Estas distancias aproximadas serán mayores si no se cargan las semillas en el disco del dosificador de semillas.</i>	Usar la función Quick Start para minimizar el salteo. Cargar semillas en el disco del dosificador de semillas antes de comenzar una siembra productiva, bajando la sembradora a la posición ABAJO y avanzando con el sistema de vacío activado si es necesario. Cuando se use Quick Start, comenzar a avanzar en una marcha baja para comenzar más lentamente. Al comenzar con lentitud y luego cambiar la marcha para acelerar, el salteo se reduce.
Se acumulan semillas en el extremo de la hilera en caso de detención abrupta.	El sistema VRD requiere un breve período de tiempo para apagarse.	Comenzar a bajar de marcha antes del final de la hilera para reducir la velocidad de avance antes de detenerse en el extremo. Esto proporcionará más tiempo al sistema VRD para reducir la velocidad y la cantidad de semillas que se descargan en el extremo cuando se detiene la sembradora.
La proporción fijada con coincide con la proporción monitoreada.	Valor de ajuste de vacío demasiado bajo/alto.	Ajustar el sistema de vacío al nivel correcto.
	Problema con el dosificador de semillas.	Consultar el manual del operador para ver las soluciones para las averías.
	Se seleccionó un disco de semillas incorrecto en la configuración de la transmisión variable.	Ingresar el disco o dosificador de semillas correcto. (Consultar MÁQUINAS CON VRD. CONFIGURACIÓN DE DOSIFICADOR, CULTIVO, DISCO Y DOSIS en la sección CONFIGURACIÓN de índices de siembra).
	Se seleccionó una combinación incorrecta de ruedas dentadas en la configuración de la transmisión variable.	Ingresar la combinación correcta de ruedas dentadas. (Consultar ASIGNACIÓN DE MOTOR. HILERAS, RUEDAS DENTADAS Y PLACAS OBTURADORAS en la sección CONFIGURACIÓN de la transmisión de proporción variable).
	Espaciado de hileras incorrecto.	Ingresar el espaciado de hileras correcto. (Consultar CONFIGURACIÓN DE ADVERTENCIA DE BASTIDOR, HILERA DIVIDIDA Y DESCONEXIÓN DE MANDO en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).

Síntoma	Problema	Solución
	Unidades de medida incorrectas.	Ingresar las unidades correctas. (Consultar CONFIGURACIÓN DE IDIOMA Y UNIDADES DE MEDIDA en la sección Configuraciones del monitor).
	Se seleccionó un tipo incorrecto de unidad de hilera.	Seleccionar el tipo correcto de unidad de hilera. (Consultar CONFIGURACIÓN DE TIPO DE DOSIFICADOR Y TIPO DE MANDO DE UNIDAD DE HILERA en la sección CONFIGURACIÓN de la transmisión de proporción variable).
	Los sensores de semillas no pueden contar las semillas que pasan por los sensores a dosis altas.	Funcionamiento normal del monitor de la sembradora. (Consultar AJUSTE DE PROPORCIÓN en la sección CONFIGURACIÓN de índices de siembra).
Proporción de semillas incorrecta basada en semillas usadas por acre, pero la dosis seleccionada y el monitor de la sembradora concuerdan.	Radar sin calibrar.	Calibrar el radar. (Consultar CALIBRACIÓN DEL RADAR en la sección Monitor de rendimiento.)
Los acres calculados no coinciden con la superficie real.	Ancho de máquina incorrecto en la configuración del monitor de la sembradora.	Verificar el ancho de la máquina. (Consultar CONFIGURACIÓN DE ADVERTENCIA DE BASTIDOR, HILERA DIVIDIDA Y DESCONEXIÓN DE MANDO en la sección CONFIGURACIÓN básica de la sembradora).
	Cuando se emitió la advertencia de hilera defectuosa, se ignoraron los sensores de semillas y se redujo el ancho de la máquina.	Este es un modo normal de monitoreo de la sembradora, seleccionado por el operador. Es una condición temporaria que se restablece cuando se reduce la velocidad de avance a menos de 3 km/h (2 mph) y luego aumenta a más de 3 km/h (2 mph).
	Radar sin calibrar.	Calibrar el radar. (Consultar CALIBRACIÓN DEL RADAR en la sección Monitor de rendimiento.)
La velocidad de radar que se muestra en la pantalla GreenStar™ difiere de la del monitor de rendimiento/pantalla del poste derecho del tractor.	La pantalla GreenStar™ o el monitor de rendimiento/pantalla del poste derecho del tractor no están calibrados para el radar.	Calibrar el radar. (Consultar CALIBRACIÓN DEL RADAR en la sección Monitor de rendimiento.) Consultar el manual del operador del tractor para calibrar el monitor de rendimiento/pantalla del poste derecho del tractor.

Localización de averías en RowCommand™

Síntoma	Problema	Solución
Atención: No hay comunicaciones por bus CAN con módulos electrónicos (EPM). Algunos embragues hil no se desconectan. Revisar conexiones. Reiniciar para reintentar comunicaciones con EPM.	El EPM está fuera de línea y no se comunica con la unidad de control electrónico.	Revisar todas las conexiones que no se comunican en el EPM. Consultar al concesionario John Deere.
Atención: Módulos aliment electrón (EPM) no responden a comandos de bus CAN. Algunos embragues hil no se desconectan. Revisar conexiones. Reiniciar para reintentar comunicaciones con EPM.	El EPM no respondió a los comandos del bus CAN.	Revisar todas las conexiones del grupo de cables al EPM que no responden.
	Los EPM no están activos	Cambiar el EMP que falla por uno que funcione y repetir la prueba. Consultar al concesionario John Deere.
Atención: Bajo volt alim en módulos potencia electrón (EPM). Autoprueba sist embrague no disponible.	La tensión cayó por debajo de los 10,5 voltios en cualquier alimentación de entrada de un EPM individual.	Revisar el fusible del EPM. Revisar todas las conexiones del grupo de cables del EPM que tengan baja tensión. Aumentar el régimen del motor para aumentar la salida del alternador. Consultar al concesionario John Deere.
Atención: Volt aliment fuera de gama en módulos potencia electr (EPM). Autoprueba sist embrague no disponible.	La tensión cayó por debajo de los 9,0 voltios en cualquier alimentación de entrada de un EPM individual.	Revisar el fusible del EPM. Revisar todas las conexiones del grupo de cables al EPM que tengan baja tensión. Aumentar el régimen del motor para aumentar la salida del alternador. Consultar al concesionario John Deere.

Síntoma	Problema	Solución
La autopruueba de embrague en el arranque no funciona.	Un EPM no se comunica o la alimentación de tensión está fuera del grupo, y la prueba de embrague no está disponible.	Revisar el fusible del EPM.
		Revisar las conexiones del grupo de cables al EPM que no responde. Consultar al concesionario John Deere.
Las secciones de hileras de RowCommand™ para las hileras 1 a 10 no se muestran en pantalla.	El EPM 1 no se comunica o no está activo.	Inspeccionar el fusible del EPM 1 (10 A) en el grupo de cables del EPM.
		Determinar si el EPM 1 funciona. Consultar la ficha Diagnóstico, Prueba, Estado del EPM.
		Revisar el conjunto de cables desde el EPM hasta las hileras correspondientes en busca de conexiones flojas o daños.
		Cambiar el EPM por uno que funcione para verificar si el problema es del grupo de cables o del EPM.
		Consultar a un concesionario John Deere.
	Alim de EPM fuera de gama.	Inspeccionar el fusible del EPM 1 (10 A) en el grupo de cables del EPM.
		Determinar si el EPM 1 funciona. Consultar la ficha Diagnóstico, Prueba, Estado del EPM.
		Revisar el conjunto de cables desde el EPM hasta las hileras correspondientes en busca de conexiones flojas o daños.
		Cambiar el EPM por uno que funcione para verificar si el problema es del grupo de cables o del EPM.
		Consultar a un concesionario John Deere.
Las secciones de hileras de RowCommand™ para las hileras 11 a 20 no se muestran en pantalla.	El EPM 2 no se comunica o no está activo.	Inspeccionar el fusible del EPM 2 (10 A) en el grupo de cables del EPM.
		Determinar si el EPM 2 funciona. Consultar la ficha Diagnóstico, Prueba, Estado del EPM.

Síntoma	Problema	Solución
		Revisar el conjunto de cables desde el EPM hasta las hileras correspondientes en busca de conexiones flojas o daños. Cambiar el EPM por uno que funcione para verificar si el problema es del grupo de cables o del EPM. Consultar a un concesionario John Deere.
Las secciones de hileras de RowCommand™ para las hileras 21 a 30 no se muestran en pantalla.	El EPM 3 no se comunica o no está activo.	Inspeccionar el fusible del EPM 3 (10 A) en el grupo de cables del EPM. Determinar si el EPM 3 funciona. Consultar la ficha Diagnóstico, Prueba, Estado del EPM. Revisar el conjunto de cables desde el EPM hasta las hileras correspondientes en busca de conexiones flojas o daños. Cambiar el EPM por uno que funcione para verificar si el problema es del grupo de cables o del EPM. Consultar a un concesionario John Deere.
Las secciones de hileras de RowCommand™ para las hileras 31 a 40 no se muestran en pantalla.	El EPM 4 no se comunica o no está activo.	Inspeccionar el fusible del EPM 4 (10 A) en el grupo de cables del EPM. Determinar si el EPM 4 funciona. Consultar la ficha Diagnóstico, Prueba, Estado del EPM. Revisar el conjunto de cables desde el EPM hasta las hileras correspondientes en busca de conexiones flojas o daños. Cambiar el EPM por uno que funcione para verificar si el problema es del grupo de cables o del EPM. Consultar a un concesionario John Deere.
Las secciones de hileras de RowCommand™ para las hileras 41 a 48 no se muestran en pantalla.	El EPM 5 no se comunica o no está activo.	Inspeccionar el fusible del EPM 5 (10 A) en el grupo de cables del EPM.

Síntoma	Problema	Solución
		Determinar si el EPM 5 funciona. Consultar la ficha Diagnóstico, Prueba, Estado del EPM. Revisar el conjunto de cables desde el EPM hasta las hileras correspondientes en busca de conexiones flojas o daños. Cambiar el EPM por uno que funcione para verificar si el problema es del grupo de cables o del EPM. Consultar a un concesionario John Deere.
Advertencia de baja tensión cuando se alimentan todos los embragues RowCommand™ (se desengrana el dosificador).	Carga eléctrica excesiva.	Reducir la carga eléctrica. Aumentar las r/min del motor para aumentar la salida del alternador. Verificar que la salida del alternador esté dentro de los valores especificados.

NS43404,00000EE-63-13MAR09

Localización de averías en SeedStar™ XP

IMPORTANTE: Cortar la alimentación del sistema antes de desconectar el grupo de cables del nodo sensor.

Síntoma	Problema	Solución
Error de circuito sensor de carga de rueda auxiliar.	La unidad de control electrónico del nodo sensor en las hileras listadas ha detectado una interrupción o un cortocircuito en el circuito sensor de carga de rueda auxiliar.	Revisar el grupo de cables y los enchufes eléctricos del sensor de carga de rueda auxiliar a la unidad de control electrónico del nodo sensor. Consultar con el concesionario John Deere™.
Porcentaje de separación de semillas bajo.	medidor mal ajustado.	Consultar las Tablas de proporciones y el Manual de configuraciones. Confirmar que el tipo de disco y el nivel de vacío sean correctos para la semilla que se está utilizando. Confirmar el tipo de escobilla y el ajuste de cubo de medidor. Confirmar que el uso y la mezcla de talco sean correctos. Revisar y ajustar la configuración del eliminador de dobles (si se usa).

Síntoma	Problema	Solución
	Velocidad del vehículo excesiva.	Primero, aumentar la contrapresión de la unidad de hilera. Si la separación no mejora, reducir la velocidad de avance.
	Dinámica (rebote) de unidad de hilera excesiva.	Primero, aumentar la contrapresión de la unidad de hilera. Si la separación no mejora, reducir la velocidad de avance.
	Funcionamiento errático del eje de transmisión.	Revisar el eje de transmisión del dosificador. Revisar si las cadenas, los cojinetes, cojinetes del eje y acoplamientos del eje están correctamente alineados, engrasados y funcionando de manera uniforme. Ver el manual del operador de la sembradora.
	Punto de ajuste de alarma demasiado alto.	Reducir el punto de ajuste de alarma. El valor predeterminado de fábrica es 92%. Presionar y mantener presionado el botón de separación durante 4 s para pasar a la pantalla de Configuración de alarmas y límites. Ingresar "0" para apagar la alarma de separación.
Porcentaje alto de coeficiente de variación (CV) de espaciado entre semillas.	Velocidad del vehículo excesiva.	Primero, aumentar la contrapresión de la unidad de hilera. Si la separación no mejora, reducir la velocidad de avance.
	Dinámica (rebote) de unidad de hilera excesiva.	Primero, aumentar la contrapresión de la unidad de hilera. Si la separación no mejora, reducir la velocidad de avance.
	Funcionamiento errático del eje de transmisión.	Revisar el eje de transmisión del dosificador. Revisar si las cadenas, los cojinetes, cojinetes del eje y acoplamientos del eje están correctamente alineados, engrasados y funcionando de manera uniforme. Ver el manual del operador de la sembradora.

Síntoma	Problema	Solución
	medidor mal ajustado.	Consultar las Tablas de proporciones y el Manual de configuraciones. Confirmar que el tipo de disco y el nivel de vacío sean correctos para la semilla que se está utilizando. Confirmar el tipo de escobilla y el ajuste de cubo de medidor. Confirmar que el uso y la mezcla de talco sean correctos. Revisar y ajustar la configuración del eliminador de dobles (si se usa).
	Punto de ajuste de alarma demasiado bajo.	Aumentar el punto de ajuste de alarma. El valor predeterminado de fábrica es 0.35. Presionar y mantener presionado el botón de CV de espaciado entre semillas durante 4 s para pasar a la pantalla de Configuración de alarmas y límites. Ingresar "0" para apagar la alarma de espaciado entre semillas.
Margen de contrapresión demasiado bajo.	La configuración de contrapresión neumática excede el peso del bastidor o de la sección lateral, y hace que el bastidor de la sembradora "flote".	Si es posible, reducir el ajuste de contrapresión. Consultar al concesionario John Deere acerca de las opciones de lastre de bastidor.
	Punto de ajuste de margen deseado demasiado alto para las condiciones de siembra.	Reducir el punto de ajuste de margen deseado. Presionar y mantener presionado el botón de SeedStar™ XP durante 4 segundos para acceder a la pantalla de Configuración de alarmas y límites.
Margen de contrapresión demasiado alto.	Configuración de contrapresión neumática demasiado alta para las condiciones de siembra.	Reducir la configuración de contrapresión neumática.
	Punto de ajuste de margen deseado demasiado bajo para las condiciones de siembra.	Aumentar el punto de ajuste de margen deseado.
	El peso de la unidad de hilera supera el requisito de margen de contrapresión.	Instalar muelles de fuerza ascendente para reducir la contrapresión de la unidad de hilera.

OUO6064,0000651-63-10NOV11

Localización de averías del sistema de contrapresión neumática con punto de ajuste único

Síntoma	Problema	Solución
El compresor no funciona.	Fusible quemado.	Revisar y reemplazar el fusible de la salida auxiliar del tractor y el fusible del grupo de cables de alimentación de la batería del compresor (si se usa).

Síntoma	Problema	Solución
	No llega energía eléctrica al compresor.	Revisar si el grupo de cables del compresor, el grupo de cables de la batería (si se usa) y los enchufes están dañados. Reparar o sustituir según se requiera.
	Interruptor de presión defectuoso.	Quitar toda la presión de aire del depósito de aire. Desconectar el interruptor de presión. Revisar que haya continuidad entre los cables del interruptor. Si no hay continuidad, sustituir el interruptor.
	Relé defectuoso.	Sustituir el relé.
La contrapresión de la unidad de hileras no aumenta ni disminuye.	Electroválvula de aumento o disminución pegada en posición cerrada.	Activar varias veces la anulación manual para la electroválvula de aumento o disminución. Quitar toda la presión de aire del sistema. Limpiar o sustituir las electroválvulas. Se puede utilizar un manómetro para neumáticos y aire comprimido para ajustar manualmente la presión de aire en el circuito del muelle neumático hasta que el problema pueda ser solucionado.
	Interrupción en el circuito del cableado de la electroválvula (aparece la pantalla de atención en el monitor GreenStar™ y se establece el código de diagnóstico de anomalías).	Revisar el grupo de cables y repararlo.
	Interrupción en el circuito de la electroválvula (aparece la pantalla de atención en el monitor GreenStar™ y se establece el código de diagnóstico de anomalías).	Comprobar la continuidad de la bobina de la electroválvula. Sustituir la electroválvula.
Se abre la válvula de descarga del circuito del muelle neumático.	Electroválvula de aumento pegada en posición abierta.	Activar varias veces la anulación manual para la electroválvula de aumento. Aliviar toda la presión del sistema. Limpiar o sustituir la electroválvula.
	Muelle de válvula de descarga débil.	Sustituir la válvula de descarga.
Se abre la válvula de descarga del circuito del depósito.	Interruptor de presión pegado en la posición ACTIVA.	Girar la llave de contacto del tractor a la posición DESCONECTADA. Con la presión en el depósito, desconectar el enchufe del interruptor de presión. Revisar que haya continuidad entre los cables del interruptor. Si no hay continuidad, sustituir el interruptor.

Síntoma	Problema	Solución
El monitor muestra una lectura de contrapresión incorrecta.	El sensor de presión no está calibrado.	Calibrar el sensor. Ver SENSOR DE PRESIÓN DE AIRE DE CONTRAPRESIÓN NEUMÁTICA INTEGRADA en la sección CONFIGURACIÓN de SeedStar™ 2: configuración básica de la sembradora.
Error en el circuito de la electroválvula de contrapresión neumática.	La unidad de control electrónico PM2 ha detectado una interrupción o un cortocircuito en el circuito de la electroválvula de aumento o disminución de contrapresión neumática.	Revisar el grupo de cables y los enchufes eléctricos de la unidad de control electrónico PM2 a las electroválvulas de contrapresión neumática. Comprobar la continuidad de las bobinas de la electroválvula.
El monitor muestra una indicación de margen de contrapresión incorrecta.	Sensor de rueda auxiliar sin calibrar.	Elevar la sembradora para quitar la carga y poner en cero todos los sensores.
	Brazos de la rueda auxiliar atascados	Lubricar los pivotes del brazo de la rueda auxiliar.
		Sustituir las piezas desgastadas si se produce atascamiento.

OU06064,00005DE-63-10NOV11

Localización de averías del sistema de contrapresión neumática activa y punto de ajuste doble

Síntoma	Problema	Solución
El compresor no funciona.	No hay presión ni caudal hidráulicos.	El circuito hidráulico de elevación/descenso del tractor debe estar en posición de retención de retracción continua.
	Sembradora elevada	La sembradora deberá bajarse a la posición de siembra.
	El interruptor de altura de la unidad de hilera no está funcionando.	Ajustar correctamente el interruptor de altura de la unidad de hilera. Comprobar las conexiones del grupo de cables del interruptor de altura de la unidad de hilera.
	La electroválvula del motor hidráulico no funciona.	Verificar la conexión eléctrica de la electroválvula del motor hidráulico. Revisar el grupo de cables de la electroválvula y repararlo.
		Comprobar la continuidad de la bobina de la electroválvula. Sustituir la bobina.

Síntoma	Problema	Solución
	Interruptor de presión defectuoso.	Quitar toda la presión de aire del depósito de aire. Desconectar el interruptor de presión. Revisar que haya continuidad entre los cables del interruptor. Si no hay continuidad, sustituir el interruptor.
La contrapresión de la unidad de hileras no aumenta ni disminuye.	Electroválvula de aumento o disminución pegada en posición cerrada.	Activar varias veces la anulación manual para la electroválvula de aumento o disminución. Quitar toda la presión de aire del sistema. Limpiar o sustituir las electroválvulas. Se puede utilizar un manómetro para neumáticos y aire comprimido para ajustar manualmente la presión de aire en el circuito del muelle neumático hasta que el problema pueda ser solucionado.
	Interrupción en el circuito del cableado de la electroválvula (aparece la pantalla de atención en el monitor GreenStar™ y se establece el código de diagnóstico de anomalías).	Revisar el grupo de cables y repararlo.
	Interrupción en el circuito de la electroválvula (aparece la pantalla de atención en el monitor GreenStar™ y se establece el código de diagnóstico de anomalías).	Comprobar la continuidad de la bobina de la electroválvula. Sustituir la electroválvula.
Se abre la válvula de descarga del circuito del muelle neumático.	Electroválvula de aumento pegada en posición abierta.	Activar varias veces la anulación manual para la electroválvula de aumento. Aliviar toda la presión del sistema. Limpiar o sustituir la electroválvula.
	Muelle de válvula de descarga débil.	Sustituir la válvula de descarga.
Se abre la válvula de descarga del circuito del depósito.	Interruptor de presión pegado en la posición ACTIVA.	Girar la llave de contacto del tractor a la posición DESCONECTADA. Con la presión en el depósito, desconectar el enchufe del interruptor de presión. Revisar que haya continuidad entre los cables del interruptor. Si no hay continuidad, sustituir el interruptor.
El monitor muestra una lectura de contrapresión incorrecta.	El sensor de presión no está calibrado.	Calibrar el sensor. Ver SENSOR DE PRESIÓN DE AIRE DE CONTRAPRESIÓN NEUMÁTICA INTEGRADA en la sección CONFIGURACIÓN de SeedStar™ 2: configuración básica de la sembradora.

Síntoma	Problema	Solución
Error en el circuito de la electroválvula de contrapresión neumática.	La unidad de control electrónico PM2 ha detectado una interrupción o un cortocircuito en el circuito de la electroválvula de aumento o disminución de contrapresión neumática.	Revisar el grupo de cables y los enchufes eléctricos de la unidad de control electrónico PM2 a las electroválvulas de contrapresión neumática. Comprobar la continuidad de las bobinas de la electroválvula.

OUO6064,00005DF-63-10NOV11

Localización de averías en el sistema de fertilizante de dosificación variable

Síntoma	Problema	Solución
Pantalla de ADVERTENCIA: No se detecta alimentación en la transmisión del motor de la bomba. Desconectar toda la alimentación. Conectar el enchufe de 7 clavijas. Arrancar nuevamente el motor.	Se perdió la alimentación al motor.	Verificar que el enchufe de 7 clavijas esté conectado en el tractor.
	Enchufe o clavija flojos.	Revisar si el enchufe de 7 clavijas tiene la tensión correcta e inspeccionar las clavijas. Consultar al concesionario John Deere.
	Cables estrujados en el grupo de cables.	Revisar que el grupo de cables no presente daños. Consultar al concesionario John Deere.
	Fusible quemado.	Revisar los fusibles del tractor.
Pantalla de ADVERTENCIA: No se detecta el sensor de posición de la bomba N.º. No se puede ajustar la dosis/la dosis calculada se pone en cero.	El conductor del grupo de cables del sensor de posición de la bomba tiene un circuito abierto o está en cortocircuito.	Inspeccionar los conductores del sensor de posición en busca de daños y para verificar si la conexión es correcta.
		Revisar el circuito del sensor de posición en el grupo de cables. Consultar al concesionario John Deere sobre el diagnóstico del sensor.
No se puede ajustar la dosis. La dosis calculada se pone en cero.	El grupo de cables del sensor de r/min de la bomba tiene un circuito abierto o está en cortocircuito.	Inspeccionar los conductores del sensor de r/min de la bomba en busca de daños y para verificar si la conexión es correcta.
		Revisar el grupo de cables del conductor del sensor de r/min de la bomba. Consultar al concesionario John Deere.
Pantalla de ADVERTENCIA: La bomba N.º no responde al comando de control. No se puede ajustar la dosis.	El grupo de cables del sensor de posición de la bomba tiene un circuito abierto o está en cortocircuito.	Revisar los conductores del sensor de posición de la bomba en busca de daños y para verificar si la conexión es correcta.

Síntoma	Problema	Solución
		Revisar el circuito del sensor de posición de la bomba en el grupo de cables. Consultar al concesionario John Deere.
	Aflojar el tornillo de fijación del sensor.	Verificar el apriete de los tornillos de fijación del motor.
	El motor no gira.	Consultar al concesionario John Deere sobre el diagnóstico del motor.
		Comprobar si el grupo de cables del motor presenta daños.
La pantalla GreenStar™ indica "Controller Disconnected" (Unidad de control electrónico desconectada).	Pérdida de señal después del encendido.	Ejecutar el diagnóstico de CAN. Consultar al concesionario John Deere.
Pantalla de ADVERTENCIA: Ningún dispositivo se comunica.	Conductor de señal de CAN en cortocircuito de alimentación o circuito de masa.	Ejecutar el diagnóstico de CAN. Acudir al concesionario John Deere.
El motor no se ajusta o fusible quemado.	Cables estrujados.	Inspeccionar si hay cables estrujados y repararlos.
	Clavija de enchufe dañada.	Revisar las clavijas del enchufe y repararlas.
	Cables estirados por tendido inadecuado.	Inspeccionar si hay cables dañados y repararlos.
Pantalla de ADVERTENCIA: Dosificación excesiva.	Se usó una rueda dentada de dosificación pequeña en la bomba.	Usar una rueda dentada grande.
Pantalla de ADVERTENCIA: Dosificación insuficiente.	Se usó una rueda dentada de dosificación grande en la bomba.	Usar una rueda dentada pequeña.
Pantalla de ADVERTENCIA: Problema del sistema de fertilizante con dosificación variable. Es posible que las dosis calculadas no sean precisas.	Patinaje de ruedas motrices.	Aumentar la presión en el muelle neumático de la rueda de contacto de fertilizante de dosificación variable.
	Señal incorrecta del sensor de r/min.	Ajustar el sensor para obtener una separación correcta. Si la separación es correcta, reemplazar el sensor.

Almacenamiento

Mantenimiento al comienzo de la temporada

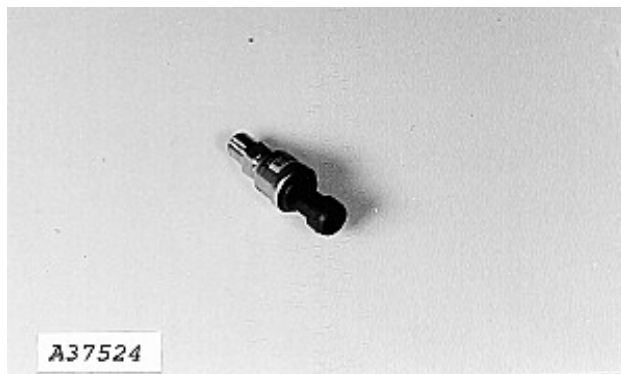
Antes de utilizar el monitor tras su almacenamiento, revisar su estado de limpieza e integridad.

Revisar detenidamente la pantalla del monitor, la caja del controlador, los grupos de cables, el radar y los sensores por si hubiera piezas flojar y ajustarlas debidamente.

Limpiar las acumulaciones de polvo o grasa antes de trabajar.

AG,OUO1074,1591-63-12MAY04

Sensor de fertilizante líquido



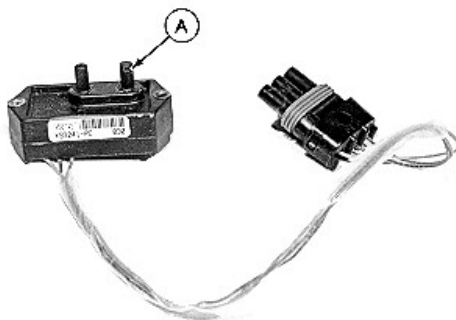
A37524—UN—13SEP95

Quitar el sensor y enjuagarlo con agua limpia.

No insertar ningún objeto o herramienta en la toma de fluido.

AG,OUO1074,1592-63-24APR00

Sensor de vacío



A40613—UN—30DEC96

A—Toma P2

NOTA: Se usa la toma P2 (A) para la conexión de la manguera.

Proteger cuando se use agua para lavar la sembradora.

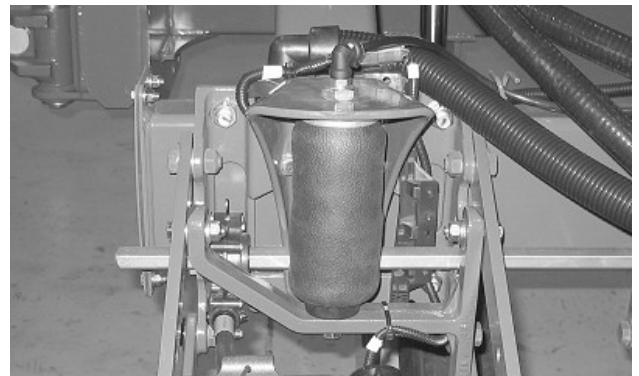
AG,OUO1074,1593-63-24APR00

Procedimientos de almacenamiento del muelle neumático de contrapresión neumática

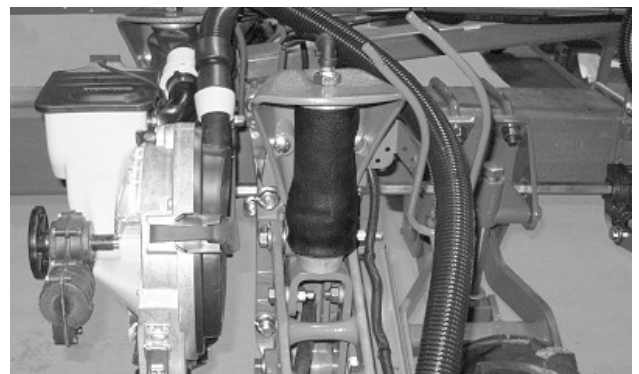
Cuando se almacene la máquina

IMPORTANTE: No quitar el aire del sistema. El muelle neumático debe estar presurizado y debe poder desinflarse lentamente hasta 0 psi.

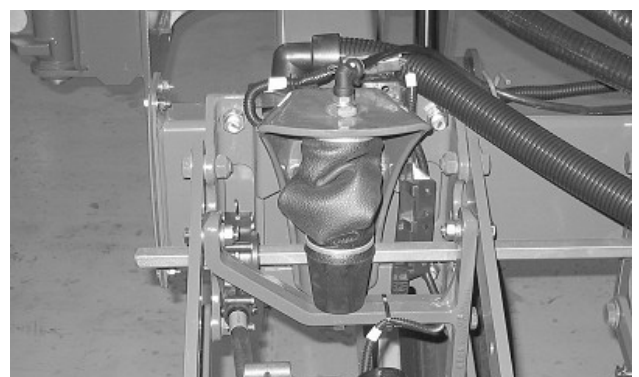
- Estacionar la máquina cuando el monitor indique 11 kg (25 lb.) de fuerza descendente o el manómetro indique aproximadamente 55 kPa (0,5 bar) (8 psi).



Muelle neumático enrollado correctamente



Muelle neumático enrollado correctamente (hilera doble)



Muelle neumático enrollado incorrectamente



A66835—UN—25MAR10

Muelle neumático enrollado en forma incorrecta (hilera doble)

- La contrapresión mínima durante el funcionamiento que se indica en el monitor es de 16 kg (35 lb.) o en el medidor aproximadamente de 103 kPa (1,0 bar) (15 psi). Si no se mantiene esta presión se pueden dañar los muelles neumáticos.

OUO6064.00005E0-63-10NOV11

Cuando la máquina se pone en servicio después de un periodo de almacenamiento:

⚠ ATENCIÓN: Evitar las lesiones graves que resultarían de la explosión de los componentes debido a la presión excesiva o la activación del sistema sin haber instalado todos sus componentes.

No inflar el sistema a más de 827 kPa (8,2 bar) (120 psi).

No quitar la válvula de descarga de presión.

No aplicar presión al sistema a menos que todos los componentes de las unidades de hilera estén en su lugar.

IMPORTANTE: No poner en funcionamiento la máquina si un muelle neumático está torcido o desenrollado. Disminuir la presión del sistema hasta que el muelle neumático pueda enrollarse con la mano. Enrollar el muelle neumático nuevamente sobre el pistón inferior. Es necesario bajar la máquina progresivamente para poder empezar a enrollar el muelle neumático sobre el pistón inferior.

Cuando la máquina se pone en servicio después de un periodo de almacenamiento

- Para llenar los muelles neumáticos de contrapresión de las sembradoras por primera vez cuando la máquina se pone en servicio después de un periodo de almacenamiento:
 - En modo Auto, el sistema comienza a llenar los muelles neumáticos para alcanzar el margen deseado cuando se baja a la posición de siembra.
 - En modo Punto fijo, el sistema comienza a llenar los muelles neumáticos para alcanzar la contrapresión deseada cuando se baja a la posición de siembra.
- Aplicar presión al sistema cuando el monitor indique un mínimo de fuerza descendente de 16 kg (35 lb) o el manómetro indique aproximadamente 83 kPa (0,8 bar) (12 psi).

Especificaciones

Registro de los números de serie

--	--	--	--	--	--	--	--



A68393—UN—28JUL10

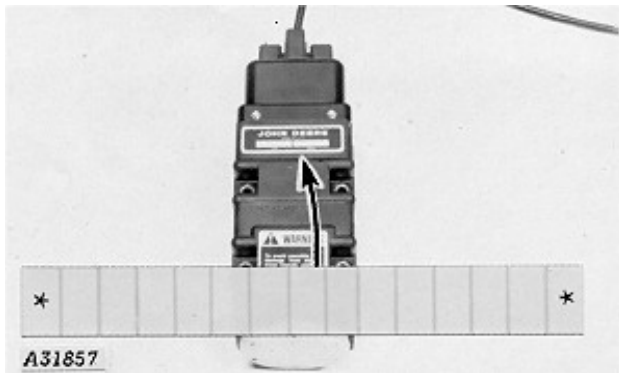


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A50245—UN—12SEP02

Segunda unidad de control electrónico de la transmisión del monitor de semillas/dosificación variable en máquina de más de 24 hileras

OUO6064,0000221-63-21JUL10



A31857—UN—13MAR89

Número de serie del radar



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A50245—UN—12SEP02

Unidad de control electrónico de la transmisión del monitor de semillas/dosificación variable

Índice alfabético

A

Activación	20-2
Administrador de configuración de la pantalla	20-6
Administrador de configuración, pantalla	20-6
Admisión y entrada	
Monitor GreenStar	20-4
Advertencia de placas obturadoras	40-6
Advertencia de proporción de semillas alta y baja, configuración	
Máquinas de transmisión mecánica	65-1
VRD	65-1
Aire	
Filtro	
Contrapresión neumática	95-1
Resorte	
Contrapresión neumática	95-1
Ajuste	
Calibración del sensor de fertilizante	40-11
Calibración del sensor de vacío	40-9
Fuente de velocidad de avance	40-15
Sensores de fertilizantes líquidos	40-11
Sensores de semilla	40-7
Ajuste de proporción	65-3
Ajuste del interruptor de altura	
Brazo paralelo	50-10
Ajuste del rango de la transmisión	
Sólo máquinas con transmisión de índice variable	65-4
Almacenamiento	
Fuerza descendente neumática	125-1
Mantenimiento al comienzo de la temporada	125-1
SeedStar XP	
Vaciado del depósito de almacenamiento de aire	95-10
Sensor de fertilizante líquido	125-1
Sensor de vacío	125-1
Ancho	
Configuración de tamaño de sembradora	40-6
Anulación manual, VRF	85-10
Apagado	20-2

B

Bastidor	
Diseño de configuración	40-6
Bloqueo de la bomba	85-10
Bolsas de semillas	
Calculador	80-2
Botones de navegación	70-6
Brillo, pantalla	25-1

C

Calculador	
Calculador de semillas	
Por bolsa	80-2
Por peso	80-4

Por unidad	80-3
Rueda dentada de transmisión	80-2
Vacío	80-5
Calculador de semillas	
Por bolsa	80-2
Por peso	80-4
Por unidad	80-3
Calibración de pantalla táctil	25-3
Calibración del sensor de fertilizante	40-11
Calibración del sensor de vacío	40-9
Cantidad de bolsas necesarias	
Calculador	80-2
Color, pantalla	25-1
Componente de VRD	
Actividad	110-1
Componentes	
RowCommand	55-1
SeedStar 2	40-1
SeedStar XP	60-1
Transmisión de índice variable	50-4
Componentes del sistema	
RowCommand	55-1
SeedStar 2	40-1
SeedStar XP	60-1
Transmisión de índice variable	50-4
Compresor hidráulico	
Contrapresión neumática	
Cambio o llenado de aceite	95-9
Revisión de aceite	95-9
Compresor, contrapresión neumática	
Impulsado hidráulicamente	
Cambio o llenado de aceite	95-9
Revisión de aceite	95-9
Configuración	
Configuración del sensor de vacío	40-8
SeedStar XP	
Contrapresión y margen deseado	60-6
Dinámica de suspensión	60-3
Índice deseado de contrapresión	75-7
Sensor de contrapresión neumática	40-10, 60-5
Configuración de motores de la transmisión de índice variable	50-7
Configuración de placas obturadoras, VRD	50-7
Configuración de ruedas dentadas, VRD	50-7
Configuración del bastidor	
Configuración de hilera doble	40-6
Configuración de hilera simple	40-6
Configuración de hileras divididas	40-6
Disposición de las hilera y dimensiones	40-6
Contadores de acres	80-1
Contadores de hectáreas	80-1
Contadores de superficie	80-1
Contrapresión	
Neumático	95-1

Contrapresión neumática	95-1	Página de detalles de la sembradora	70-13
Compresor hidráulico		SeedStar XP	
Cambio o llenado de aceite	95-9	Botones de navegación	75-1
Revisión de aceite	95-9	Detalles de hilera	75-16
Configuración del sensor	60-5	Página de detalles de la sembradora	75-17
Control de hilera dividida		Vista rápida de la sembradora - Ajustes de usuario	40-16, 60-8
Contrapresión neumática	95-1		
		Fusible	
		Ubicación	95-5
D		G	
Desactivación de la bomba	85-10	Giro de medidores de semillas	110-1
Descripción del mando de proporción variable ..	50-1	GPS	
Descripción del sistema de fertilizante con dosificación variable	85-1	Desplazamiento	25-2
Descripción general		Sincronización	25-2
Arranque rápido	50-3	GreenStar	
SeedStar XP		Encendido y apagado	20-2
Sistema de monitoreo mejorado	60-1	Iconos de los botones estándar	20-3
Descripción general del sistema	40-1	Método de entrada de datos	20-4
Desplazamiento			
Horario GMT	25-2	H	
Diagnóstico		Hilera	
Pantalla táctil	25-3	Diseño (única, dividida, doble)	40-6
SeedStar XP		Espaciado y cantidad	40-6
Sensor de contrapresión	115-1	Hilera dividida	
Sensor de dinámica de suspensión	115-1	Configuración	40-6
Diagnóstico de sensores de vacío	100-5	Hilera doble	
Diagnóstico del fertilizante líquido	85-11, 100-6	Configuración	40-6
Diseño de media pantalla	70-15	Hilera simple	
Dosificaciones		Configuración	40-6
Fertilizante con dosificación variable	85-2	Hora, configuración	25-2
		Horario de verano	25-2
E		Horas	
Embrague		Total del monitor	100-1
Advertencia de desconexión	40-6	Unidad de control electrónico total	100-1
Encendido	20-2		
Etiquetas de seguridad	15-1	I	
		Identificación de software	
F		Controlador	100-1
Fecha, configuración	25-2	Monitor	100-1
Fertilizante		Identificación del hardware	
Estado de sensor	100-2	Controlador	100-1
Fertilizante con dosificación variable		Monitor	100-1
Prueba del sistema	85-4	Idioma, configuración	25-2
Filtro, aire		Ingreso de datos	
Contrapresión neumática	95-1	Monitor GreenStar	20-4
Fuente de mando		Interruptor del equipo	
Configuración, mecánica	40-4	Estado de sensor	100-2
Fuente de velocidad de avance	40-15		
Fuerza descendente neumática		L	
Configuración de los sensores	40-10	Lista de verificación de configuración	
Función de desplazamiento		Máquinas de transmisión mecánica	35-1
Pantallas de ejecución	40-16, 60-8	Máquinas VRD	35-5
Funcionamiento del sistema		SeedStar XP	35-9
Botones de navegación	70-6		
Detalles de hilera	70-12		

Localización de averías	
Monitor GreenStar	120-1
SeedStar	120-1
Transmisión de proporción variable	120-6
Localización de averías	
Fertilizante con dosificación variable	120-26

M

Medidor	
Configuración de tipo de sembradora básica ..	40-5
Tipo de mando para sembradora básica	40-5
Medidores de semillas	
Giro	110-1
Mensajes de advertencia	
Modo de transporte	70-18
Retiro al girar	70-17, 90-1
Retiro de cabecero	70-18
Métodos de admisión de datos	
Monitor GreenStar	20-4
Modo de emergencia, VRF	85-10
Modo de transporte	40-6, 70-18
Monitor	
Controles	20-1
Monitor, GreenStar	
Encendido y apagado	20-2
Iconos de los botones estándar	20-3
Métodos de admisión y de entrada	20-4
Monitoreo de contrapresión	
SeedStar XP	
Diagnóstico del sensor	115-1
Funcionamiento de la contrapresión	75-7
Monitoreo de dinámica de suspensión	
SeedStar XP	
Diagnóstico del sensor	115-1
Funcionamiento de la dinámica de suspensión ..	75-14
Monitoreo mejorado	
Diagnóstico del sensor de contrapresión	115-1
Diagnóstico del sensor de dinámica de suspensión ..	115-1
Funcionamiento de la dinámica de suspensión	75-14
Monitores GreenStar	
Uso	20-1
Monitorización de la contrapresión	
Página de configuración de alarmas y límites ..	40-16, 60-8
SeedStar XP	
Configuración del sensor	60-6
Monitorización de la dinámica de suspensión	
SeedStar XP	
Configuración del sensor	60-3
Monitorización de semillas	
Espaciado	70-10
Proporción	70-7

SeedStar XP	
Espaciado	75-5
Proporción	75-1
Separación	75-3
Separación	70-8
Monitorización mejorada	
Botones de navegación	75-1
Componentes del sistema	60-1
Configuración del sensor de contrapresión	60-6
Configuración del sensor de dinámica de suspensión	60-3
Detalles de hilera	75-16
Monitorización de espaciado entre semillas ..	75-5
Monitorización de proporción de semillas	75-1
Monitorización de separación de semillas	75-3
Página de configuración de alarmas y límites ..	40-16, 60-8
Página de detalles de la sembradora	75-17
Vaciado del depósito de almacenamiento de aire ..	95-10
Vista rápida de la sembradora - Ajustes de usuario ..	40-16, 60-8

N

Navegación por la pantalla	20-7
----------------------------------	------

P

Palabras de señalización, comprensión	10-1
Pantalla	
Brillo, volumen, color	25-1
Pantalla de funcionamiento	
Diseño de media pantalla	70-15
Máquina de mando de índice variable	70-3
Máquina de transmisión mecánica	70-1
Pantallas de advertencia	
RowCommand	90-8
SeedStar 2	90-3
SeedStar 2 (máquinas con contrapresión neumática integrada)	90-6, 90-14
SeedStar XP	90-11
Transmisión de proporción variable	90-10
Pantallas de ejecución principales	
Detalles de hilera	70-12
Detalles de la sembradora	70-13
Espaciado entre semillas	70-10
Proporción de semillas	70-7
SeedStar XP	
Detalles de hilera	75-16
Detalles de la sembradora	75-17
Espaciado entre semillas	75-5
Proporción de semillas	75-1
Separación de semillas	75-3
Separación de semillas	70-8
Pantallas principales de ejecución	
Modo de transporte	70-18

SeedStar XP	
Dinámica de suspensión	75-14
Diseño de media pantalla	75-20
Fuerza de contrapresión	75-7
Supresión de advertencia de cabecero	70-18
Placas con los números de serie	
Grabación	130-1
Proporción	
Monitorización de semillas	70-7
Proporción de semillas deseada y advertencias de Alta-	
Baja, configuración	
Máquinas de transmisión mecánica	65-1
VRD	65-1
Prueba de conteo de semilla	100-4
Prueba de descarga	
Cronometrada	100-4
Semilla	100-4
Prueba de descarga cronometrada de semillas	100-4
Prueba de descarga de semilla	100-4
Prueba de los sensores de tubos de semillas ..	100-3
Prueba del sistema, VRF	85-4
Puesta a cero	
Sensor de fertilizante	40-11
Sensor de vacío	40-9
Puesta a cero del sensor	
Contrapresión neumática	60-5
Fuerza descendente neumática	40-10
Puntos de altura de arranque y detención	
Común	40-12
Extracción	40-13
Purga	
Motor/válvula	110-3
Purga de válvula/motor	110-3

Q

QuickStart	
Descripción general	50-3

R

Radar	
Calibración	30-2
Configuración	30-1
Referencia rápida	
Máquinas de transmisión mecánica	35-1
Máquinas VRD	35-5
SeedStar XP	35-9
Registros de eventos	
VRD	110-2
Relé	
Ubicación	95-5
Resumen de RowCommand	55-1
RowCommand	
Pantalla principal de ejecución	70-5, 70-6
Rueda dentada	
Calculador de transmisión	80-2

S

Secciones de la transmisión de índice variable	
Configuración	50-7
Secciones de transmisión del embrague	
Configuración	45-1
SeedStar XP	
Botones de navegación	75-1
Componentes del sistema	60-1
Configuración de referencia rápida	35-9
Configuración del sensor de contrapresión	60-6
Configuración del sensor de dinámica de	
suspensión	60-3
Descripción general del sistema	60-1
Detalles de hilera	75-16
Diagnóstico del sensor de contrapresión	115-1
Diagnóstico del sensor de dinámica de suspensión	
115-1	
Funcionamiento de la contrapresión	75-7
Funcionamiento de la dinámica de suspensión	75-14
Monitorización de espaciado entre semillas ..	75-5
Monitorización de proporción de semillas	75-1
Monitorización de separación de semillas	75-3
Página de detalles de la sembradora	75-17
Vaciado del depósito de almacenamiento de aire ..	95-10
Seguridad, evitar fluidos a alta presión	
Cuidado con las fugas de alta presión	10-2
Selección de cultivo	
Transmisión mecánica	65-1
VRD	65-1
Selección de disco	
VRD	65-1
Selección de dosificador	
Transmisión mecánica	65-1
VRD	65-1
Selección de dosis	
Transmisión mecánica	65-1
VRD	65-1
Semillas por hora	80-1
Semillas por promedio de superficie	80-1
Sensor	
Contrapresión neumática	60-5
Fertilizante	40-11
Fuerza descendente neumática	40-10
Prueba de tubo de semilla	100-3
SeedStar XP	
Contrapresión y margen deseado	60-6
Dinámica de suspensión	60-3
Semilla	40-7
Sistema de vacío y fertilizante	40-8
Status (Estado)	100-2
Tensiones	100-3
Sensor de altura	
Calibración de puntos de arranque/detención	
Común	40-12

Extracción	40-13	Volumen, pantalla.....	25-1
Sensor de movimiento		Volúmenes totales	
Ajuste de la separación.....	50-10	Fertilizante con dosificación variable.....	85-3
Sensores de fertilizantes, líquido	40-11		
Sensores de semilla.....	40-7		
Estado de sensor.....	100-2		
Sensores de vacío.....	40-8		
Sistema de contrapresión neumática			
Despresurización	95-4		
Sistema de monitoreo mejorado			
Configuración de referencia rápida para SeedStar			
XP	35-9		
Descripción general del sistema.....	60-1		
Funcionamiento de la contrapresión	75-7		
Software			
Pantallas de habilitar mando de proporción variable			
	50-6		
Speed (Velocidad)			
Configuración de fuente	40-15		
Superficie por cubrir hasta vaciar.....	80-1		
Supresión de advertencia de cabecero	70-18		
T			
Tensiones.....	100-3		
Tipo de transmisión			
Unidad de hilera, VRD.....	50-9		
Tipo de transmisión de unidad de hilera			
VRD	50-9		
Transmisión			
Calculador de ruedas dentadas	80-2		
Transmisión mecánica			
Configuración de fuente	40-4		
Configuración de fuente de transmisión	40-4		
Configuración de secciones de la transmisión	45-1		
U			
Unidades de medida, configuración	25-2		
Uso del monitor			
Terminales virtuales	20-2		
V			
Vacío			
Calculador	80-5		
Estado de sensor.....	100-2		
Valores predeterminados			
Sembradora	35-11		
Valores predeterminados de la sembradora	35-11		
Visión general			
Fertilizante con dosificación variable.....	85-1		
Transmisión de proporción variable	50-1		
Vista de giro			
Retiro de advertencias	70-17, 90-1		
Vista rápida de la sembradora			
Configuración	40-16, 60-8		
Vistas de identificación de modelos	05-1		