

Vetőgép SeedStar™ 4 monitor

(Alvázsám 775101 -)



JOHN DEERE

KEZELÉSI UTASÍTÁS

SeedStar™ 4 monitor

OMA137932 KIADÁS J5 (HUNGARIAN)

John Deere Seeding Group

Egész világon érvényes kiadás
PRINTED IN U.S.A.

Bevezetés

Előszó

KÖSZÖNJÜK, hogy John Deere terméket vásárolt.

A termék megfelelő működtetése és szervizelése érdekében gondosan OLVASSA EL EZT A KÉZIKÖNYVET. A helytelen üzemeltetés, illetve karbantartás személyi sérüléshez vagy a berendezés megrongálódásához vezethet. Ez a kezelési utasítás és a terméken található biztonsági feliratok más nyelven is hozzáférhetők. Megrendeléshez lásd www.techpubs.deere.com (Mezőgazdasági és környezetápolás technikai gépek üzletág a John Deere keretein belül/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (Ipari és erdészeti gépek) webhelyeket vagy a John Deere kereskedőt.

EZ A KÉZIKÖNYV A TERMÉK SZERVES RÉSZÉNEK TEKINTENDŐ, ennek megfelelően a termék értékesítésekor azzal együtt átadandó.

A jelen kézikönyvben a MÉRTÉKEGYSÉGEK mind metrikus, mind az Egyesült Államokban használatos mértékegységekben meg vannak adva. Kizárólag a megfelelő alkatrészeket és kötelelemeket használja. A metrikus és az angolszász kötelelemekhez specifikus metrikus, ill. angolszász szerszámok szükségesek.

A JOBB ÉS BAL OLDAL a termék vagy munkagép előremeneti haladási irányába nézve értendő.

ÍRJA FEL A TERMÉK AZONOSÍTÓ SZÁMAIT (PIN) a Műszaki adatok, vagy a Termék számok fejezetbe. A pontosan felírt számok segítenek az azonosításban, ha ellopják a terméket. A PIN-kóddal kapcsolatos információk hasznosak az alkatrészek megrendelésekor. Az azonosítószámokat biztonságos, nem a terméken található helyre jegyezze fel.

A GARANCIA nyújtása a John Deere terméktámogató program keretében történik azon ügyfelek számára, akik berendezéseiket a jelen kézikönyvben leírtaknak megfelelően üzemeltetik és tartják karban. A jótállás részletes leírása az adásvételi szerződésben és az Általános Szerződési Feltételekben található, amelyeket a vásárláskor kell megkapnia.

A garancia biztosítékot jelent Önnek arra, hogy amennyiben a termék a garancia időtartama alatt meghibásodik, akkor a John Deere megjavítja azt. Bizonyos körülmények között a John Deere utólagos fejlesztéseket hajt végre a gépen, gyakran anélkül, hogy ezt a vevőnek felszámítaná, akkor is, ha a termék

garanciaideje már lejárt. Amennyiben a berendezést nem rendeltetésszerűen használták, vagy teljesítményét az eredeti gyári specifikációktól eltérőre módosították, a garancia érvényét veszti, és a helyszíni fejlesztések megtagadhatók.

Ha Ön nem az eredeti tulajdonosa ennek a terméknek, a saját érdekében tájékoztassa a helyi John Deere márkakereskedőt a gép gyártási számáról. Ez segíteni fogja a John Deere kereskedőt abban, hogy értesítse Önt egyes fontos eseményekről vagy a termékfejlesztő programról.

DX,IFC5E-35-08SEP25

A John Deere áll az Ön szolgálatára



TS201—UN—15APR13

Az ügyfél elégedettség fontos a John Deere számára.

Kereskedőink törekednek a gyors és hatékony alkatrész- és szervizellátásra:

- Karbantartás és szerviz alkatrészek az Ön berendezésének támogatására.
- Képzett szerviztechnikusok, valamint a szükséges diagnosztikai eszközök és javító szerszámok biztosítják berendezésének szervizelését.
- **A John Deere pótalkatrészek, javítási szolgáltatások és karbantartással vagy javítással kapcsolatos információk elérhetők. További információkért látogasson el a deere.com vagy deere.ca weboldalra.**

DX,IFC,JDS-35-30SEP25

Márkanevek

Márkanevek	
John Deere	A Deere & Company márkaneve
SeedStar™	A Deere & Company márkaneve
RowCommand™	A Deere & Company márkaneve
ExactRate™	A Deere & Company márkaneve
ExactShot™	A Deere & Company márkaneve
GreenStar™	A Deere & Company márkaneve
MaxEmerge™	A Deere & Company márkaneve

Márkanevek	
ExactEmerge™	A Deere & Company márkanéve
BrushBelt™	A Deere & Company márkanéve
StellarSupport™	A Deere & Company márkanéve
CommandCenter™	A Deere & Company márkanéve
CCS™	A Deere & Company márkanéve
Apple®	Az Apple Inc védjegye
Google Play™	A Google Inc. védjegye.
Service ADVISOR™	A Deere & Company márkanéve

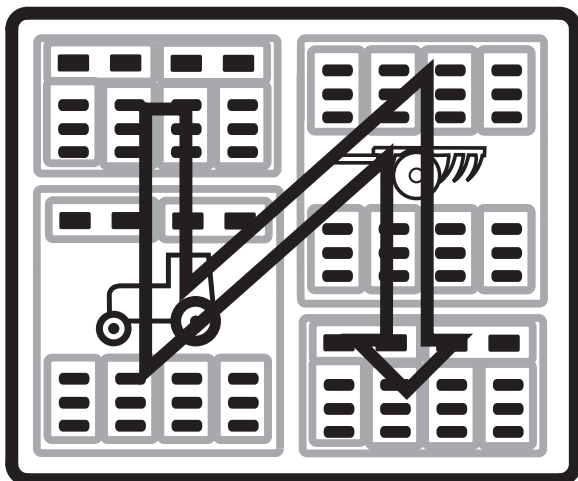
ouo6074,1680550366823-35-23AUG23

Üzenet ügyfeleinknek

Méltányoljuk e gép megvásárlásával belénk helyezett bizalmát. Mielőtt ezt a gépet forgalomba hoztuk, számtalan munkaórát töltöttünk tervezésével és kipróbálásával annak érdekében, hogy a gép teljesítménye a legmagasabb szintű legyen. A maximális teljesítmény elérése érdekében a gépet feltétlenül a Kezelési Utasításban ismertetett eljárásoknak megfelelően kell üzemeltetni.

Az utasításban található tájékoztatás két részre oszlik. A fejezetek neve a tartalomjegyzékben és az egyes oldalak tetején is megtalálható. Minden egyes fejezet rendelkezik egy egyedi számmal és oldalszámmal. Az adott információk az egyes fejezeteken belüli vastagbetűs fejléccel jelölt téma egységekbe vannak rendezve.

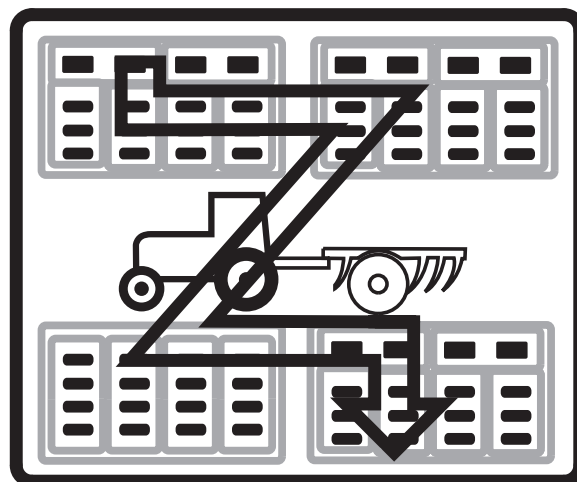
A téma fejlécek szerepelnek a tartalomjegyzékben, a fejezet számával és az oldal számával, ahol a téma kezdődik. A témák és az egyes témákhoz tartozó információk a betűrendes tárgymutatóban is szerepelnek a fejezet és oldalszám feltüntetésével.



Tartalom folyam

A100767—UN—07JUN18

oldalon. A képek megelőzik a tartalomban a vonatkozó szöveget.



A100768—UN—07JUN18
Tartalomáramlás oldalszéles megszakítással

Az oldal szélességén átívelő képek és táblázatok elválasztják a kép vagy táblázat előtti és utáni áramlást.

Gyakran nézze át a kezelési utasítást, hogy megtanulja azt, hogy hol keresse az információkat.

Ismételten köszönjük, hogy megvásárolta ezt a gépet.

OUO6074,000106B-35-06JUN23

A téma tartalmi sorrendje lefelé halad a bal oldalon, majd lefelé a jobb oldalon és ismétlődik a következő

Tartalomjegyzék

Oldal

Oldal

Biztonság

Biztonsági jelzések felismerése	05-1
Értse a figyelmeztető szavakat	05-1
A biztonsági utasítások betartása	05-1
A biztonsági jelzések pótlása	05-1
Éljen a biztonsággal	05-2
Kezelői képességek	05-2
Előzze meg a gép meggurulását	05-2
Óvakodjon a nagynyomású folyadékoktól	05-2
Előzze meg az akkumulátor felrobbanását	05-3
Hegesztés az elektronikus vezérlő egységek közelében	05-3
Az elektronikus vezérlőegységek csatlakozóinak tisztán tartása	05-3
Olvassa el az ISOBUS vezérlőegységek kezelési utasításait	05-3
Az akkumulátor rendszer biztonságos karbantartása	05-4

Kiindulási rendszer konfiguráció

Előkészítés vetésre	10-1
Szoftverkezelő	10-2
Kijelzőszoftver frissítése	10-3
Talajnyomás érzékelő helye (aktív pneumatikus)	10-4

Rendszer áttekintése és konfigurálása

Az elemek elhelyezkedése a SeedStar™ alkalmazásban	15-1
SeedStar™ áttekintés	15-4
Futtatási oldal áttekintés	15-5
Hogyan lehet létrehozni a futtatási oldalakat	15-7
Futtatási oldalak hozzáadása	15-7
Gyorsbillentyűk hozzáadása	15-8
SeedStar alkalmazásoldal áttekintése	15-9
Gyors indítás áttekintés	15-10
Gyorsindítás áttekintés	15-10
Váz beállítás— Munkagép profil	15-11
Sor beállítás - Munkagép profil	15-12
Érzékelő beállítása— Munkagép profil	15-12
További beállítások	15-13
Alap cél tőszám beállítás	15-14
Speciális cél tőszám beállítás	15-14
Váz vezérlés—A képernyőn	15-17
Vázmagasságszenzor – Beállítások	15-19
Váz vonószerkezet érzékelő — beállítások (könnyű összecsuks)	15-20
Központi tartályos rendszer— Szabályozás a képernyőről	15-21
Mobil eszköz - Equipment Mobile és Mobile Runoff áttekintése	15-21
RowCommand™ áttekintés	15-23

Elektromos áramfejlesztő (EPG) Áttekintés	15-23
Talajnyomás Áttekintés	15-24
Vákuumautomatizálás áttekintése	15-25
Könnyű összecsuks áttekintés	15-26
A Szakaszezerlés áttekintése	15-27
Beállításkezelő Áttekintés	15-28

SeedStar kijelzőalkalmazás

Lépjön be a SeedStar™-ba	20-1
SeedStar főoldal	20-1
Céltőszám	20-3
Cél tőszámok Vetőmag típus (alap)	20-3
Céltőszám (Alap)	20-4
Speciális tőszám csoport beállítás	20-5
Cél tőszám (haladó)	20-6
Beállítás	20-7
Beállítás Vetőmag	20-7
Beállítás Furatok tárcsánként	20-11
Beállítás Mankókerek	20-11
Beállítás Talajnyomás tűrés	20-12
Beállítás Menetdinamika	20-12
Beállítás Cél talajnyomás határérték	20-12
Beállítás Talajkapcsolat gyenge	20-12
Beállítás Alacsony menetminőség	20-13
Beállítás Magas határérték	20-13
Beállítás Alacsony határérték	20-14
Beállítás Riasztások	20-14
Beállítás Magas tőszám	20-15
Beállítás Tőtávolság CV	20-15
Beállítás Alacsony tőszám	20-16
Beállítás Magelválasztás alacsony	20-16
Beállítás Műtrágya magas nyomás	20-17
Lehetőségek	20-17
Lehetőségek Műtrágya	20-18
Lehetőségek Adagoló vezérlés	20-19
Segédprogramok Feltöltési előkövetelmények (adagoló)	20-20
Segédprogramok Feltöltési előkövetelmények (adagoló/kefe)	20-22
Segédprogramok Tisztítási előkövetelmények	20-23
Lehetőségek Vákuum	20-24
Lehetőségek Állapot Vákuum	20-28
Lehetőségek SCV hozzárendelések szerkesztése	20-29
Munkagép-kalibrációk, diagnosztika és eljárások	20-29
Kalibrációk Mélységállító kerék szenzor	20-30
Kalibrációk Mankókerék szenzor folyamat	20-30
Kalibrációk Magasság szenzor	20-31
Kalibrációk Magasság szenzor folyamat	20-31
Kalibrációk vonószerkezet magassága	20-32

Folytatás a következő oldalon

Eredeti utasítás Minden információ, illusztráció és műszaki adat, ami alapján ez a kezelési utasítás készült, a kiadáskor rendelkezésre álló legújabb információ volt. Az értesítés nélküli módosítás joga fenntartva.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

	Oldal		Oldal
Kalibrációk Vonószerkezet magassági eljárás	20-32	Váz vezérlés Szállítás (Könnyű összecukás)	20-59
Diagnosztika Légkompresszor rendszer	20-32	Váz szabályozás Könnyű behajtás Magasság beállítás	20-61
Diagnosztika Kefés motor hardver/szoftver	20-32	Vázvezérlés Szállítás (Manuális csukás)	20-62
Diagnosztika Takarókerekek	20-33	Váz vezérlés Szállítás (1775 NT)	20-63
Diagnosztika Csoroszlyatárcsa (csak brazil gyártás)	20-33	Váz vezérlés Szállítás (1795)	20-66
Diagnosztika eDrive	20-33	Váz vezérlés Szállítás (DB vetőgépek)	20-70
Diagnosztika eDrive Sor	20-33	SeedStar - áttekintés	20-73
Diagnosztika EPG	20-33	SeedStar Áttekintés Áttekintés csempék	20-74
Diagnosztika Műtrágya	20-35	SeedStar Áttekintés Áttekintés lapok	20-76
Diagnosztika Vázvezérlés	20-35	SeedStar Áttekintés Népeség	20-77
Diagnosztika Mélységhatároló kerék talajnyomás	20-35	SeedStar™ Áttekintés Nyomásmérő kerekek	20-79
Diagnosztika Hidraulikanyomás	20-36	SeedStar™ Áttekintés Mélységtartó kerék talajnyomás	20-80
Diagnosztika Gépsebességek	20-36	SeedStar™ Áttekintés Mélységtartó kerék talajnyomás állapot	20-81
Diagnosztika Vetőelem	20-36	SeedStar™ Áttekintés Talajnyomás beállítás	20-82
Diagnosztika Adagolómotor hardver/szoftver	20-38	SeedStar™ Áttekintés Sortisztítók	20-82
Diagnosztika Pneumatikus talajnyomás	20-38	SeedStar™ Áttekintés Sortisztító állapota	20-83
Diagnosztika Menetminőség	20-38	SeedStar™ Áttekintés Sor tisztító Beállítás	20-84
Diagnosztika Sortisztítók	20-38	Sortisztítók helyzete	20-85
Diagnosztika Vetőelem talajnyomás	20-38	SeedStar™ Áttekintés Magelválasztás	20-86
Diagnosztika RUC sor címzés	20-39	SeedStar™ Áttekintés Térköz	20-87
Diagnosztika Magérzékelők	20-39	SeedStar™ Áttekintés Takarókerekek	20-88
Diagnosztika Rendszerfeszültségek	20-40	SeedStar™ Áttekintés Csoroszlyatárcsa (csak brazil gyártás)	20-89
Diagnosztika Vákuum	20-40	SeedStar™ Áttekintés Magtakaró kerekek állapota	20-90
Eljárások Akkumulátor teszt	20-40	SeedStar™ Áttekintés Csoroszlyatárcsa (csak brazil gyártás)	20-91
Eljárások Akkumulátor teszt Eljárás	20-40	SeedStar™ Áttekintés Haladási minőség	20-92
Eljárások Légtelenítési teszt	20-41	SeedStar™ Áttekintés RPM	20-93
Eljárások Légtelenítési teszt Eljárás	20-41	SeedStar™ Áttekintés Nyomaték	20-93
Eljárások Leforgatási eljárások	20-41	SeedStar™ Áttekintés Eszközök	20-94
Eljárások Adagolóteljesítmény teszt	20-42	SeedStar™ Áttekintés Görbekompensáció	20-95
Eljárások Sor leforgatás	20-43	Munkahenger járása	20-96
Eljárások Munkaeszköz leforgatás	20-44	Szakasz állapota	20-97
Eljárások Eljárési követelmények	20-45	Munkagép profil	20-98
Eljárások Vetőmag szenzor teszt	20-46	Munkagép profil—Csatlakozás típusa	20-100
Eljárások Magérzékelő teszt Eljárás	20-46	Csatlakozás típusa—Hátsó 3-pont függesztés	20-101
Eljárások Szelep öblítés teszt	20-47	Csatlakozás típusa Forgócsap eltolás	20-101
Eljárások Szelep öblítés teszt Eljárás	20-47	Munkagép profil—Munkaszélesség	20-102
Eljárások Szelep teszt	20-47	Munkaszélesség	20-103
Eljárások Szelep teszt Eljárás	20-47	Munkaszélesség Sorok száma	20-103
Információ és beállítások SeedStar™	20-48	Munkaszélesség Sorszélesség	20-103
Információ és beállítások tőszám beállítása	20-49	Munkagép profil—Méretek	20-104
Információk és beállítások Gyors indítás	20-49	Méretek	20-104
Információk és beállítások Sebesség	20-50	Méretek Oldalirányú eltolás	20-105
Információk és beállítások Adagoló motor	20-50	Munkaeszköz profil Munkapont	20-105
Információk és beállítások Közös küszöbérték	20-51	Munkapont	20-106
További beállítások Információk és beállítások Adagoló motor Eltérő küszöbértékek	20-52	Munkagép profil Szakaszok	20-106
Információk és beállítások Mankókerekek	20-53	Munkagép profil Érzékelő beállítás	20-107
Információk és beállítások Vákuum automatizálás	20-54	Mechanikus késleltetés—Maglehelyezés	20-107
Információk és beállítások Sortisztítók	20-54	Méretek Forgásközéppont	20-109
Információk és beállítások Takarókerekek	20-55	Beállítás Riasztások	20-109
Információk és beállítások Csoroszlyatárcsa (csak brazil gyártás)	20-55	Diagnosztika RUC hardver/szoftver	20-110
Információk és beállítások Central Commodity System (CCS)	20-55	Diagnosztika Élettartam során megmunkált terület és üzemórák	20-110
További beállítások Információk	20-56	Diagnosztika Magasság meghajtók	20-110
Váz vezérlés	20-57	Információ és beállítások Riasztási értesítés	20-112
Váz vezérlés Vetés	20-58		

Információ és beállítások SCV beállítások szerkesztése	20-112
Információ és beállítások SCV hozzárendelések szerkesztése	20-113

ExactRate műtrágya kijelző alkalmazása

ExactRate műtrágya kijelző alkalmazása	25-1
Képernyőn megjelenő sűgó navigáció	25-1
Riasztások és üzenetek	25-2

ExactRate alkalmazás

Belépés az ExactRate alkalmazásba	25-A-1
ExactRate	25-A-1
Fajstűly	25-A-2
Szelepingadozás mód	25-A-3
Rendelkezésre álló futtatási oldal modulok	25-A-3
ExactRate Állapot	25-A-4
Szakasz állapot	25-A-5
Sor Állapot	25-A-5
Szakaszok Egyéni	25-A-6
Munkaszélesség	25-A-7
Információk és beállítások ExactRate	25-A-7
Szakasz beállítás	25-A-8
Rásegítés beállítás	25-A-8
Szeleptest-világítás	25-A-9
Átfolyásérzékelés	25-A-9
Átfolyásérzékelés riasztás	25-A-10
Sor Értékek	25-A-10
Átfolyásérzékelés Diagnosztika	25-A-10
Átfolyásérzékelés Diagnosztika Általános ...	25-A-11
Átfolyásérzékelés Diagnosztika Szenzor értékek	25-A-11
Átfolyásérzékelés Diagnosztika Szenzorvezérlés	25-A-11
Átfolyásérzékelés Állapot	25-A-11
Sor Sor átfolyási nyomásszenzor	25-A-12
ExactRate permetlérendszer Diagnosztika ...	25-A-12
ExactRate permetlérendszer Diagnosztika Kapcsoló értékek	25-A-12
ExactRate permetlérendszer Diagnosztika Szenzor értékek	25-A-12

Folyadékrendszer kijuttatás

Belépés a folyadékrendszerbe	25-B-1
Folyadékrendszer	25-B-1
Nyomáskieresztés	25-B-2
Rendelkezésre álló futtatás lap modulok	25-B-2
Információk és beállítások Folyadékrendszer	25-B-3
Célmennyiség	25-B-3

Tartályrendszer alkalmazás

Belépés a Tartályrendszer alkalmazásba	25-C-1
Tartályrendszer	25-C-1
Tartályrendszer futtatás lap modulok:	25-C-2
Vázra szerelt műtrágya nyitó alkalmazás	25-C-2
Barázdába történő kijuttatás	25-C-3

Öblítőrendszer alkalmazás

Belépés az Öblítőrendszer alkalmazásba	25-D-1
Öblítő rendszer	25-D-1
Állapot	25-D-2

Kalibrációk és eljárások alkalmazás

Belépés a Kalibrációk oldalra	25-E-1
Kalibrációk és eljárások áttekintése	25-E-1
Szórófej átfolyás ellenőrzése	25-E-1
Szórófej átfolyás ellenőrzési eljárás	25-E-2
Kalibráció alkalmazás Permetlé szivattyú	25-E-3
Kijuttatás kalibráció	25-E-3
Permetlé szivattyú kalibrációs eljárása	25-E-4
Kijuttatás kalibráció Nyomásszenzor	25-E-4
Nyomásszenzor kalibrációs eljárása	25-E-5
Kijuttatás kalibráció Kalibrációk visszaállítása	25-E-5
Kijuttatás kalibráció Sor átfolyási nyomásszenzor	25-E-6
Sor átfolyási nyomásszenzor kalibráció	25-E-6

Munkagép profilok

Munkaeszköz profil	25-F-1
Munkapont	25-F-1
Mechanikus késleltetés	25-F-2

Egyéni kijuttatás

Egyéni kijuttatás	25-G-1
-------------------------	--------

Távoli frissítések

Service Advisor távoli frissítés	30-1
--	------

Hibakeresés

SeedStar hibakeresés	35-1
GreenStar™ kijelző hibakeresése	35-1
SeedStar hibakeresés	35-1
Könnyű összecukás hibakeresés	35-5
A pneumatikus talajnyomás rendszer hibaelhárítása	35-5

Biztonság

Biztonsági jelzések felismerése



T81389—UN—28JUN13

Ez egy biztonsági figyelmeztető jel. Ha ezt a szimbólumot látja a gépen, vagy a Kezelési utasításban, figyeljen a potenciális személyi sérülésre.

Kövesse a biztonsági előírásokat és a biztonságos üzemeltetés gyakorlatát.

DX,ALERT-35-29SEP98

Értse a figyelmeztető szavakat



▲ FIGYELMEZTETÉS

▲ VIGYÁZAT

TS187—35—30SEP88

A — DANGER (vigyázat), WARNING (figyelem) és CAUTION (figyelmeztetés) — szavak a veszélyt jelző szimbólummal együtt láthatók. A DANGER szó jelzi a leg súlyosabb veszélyt.

A DANGER és WARNING biztonsági jelzések közvetlenül a veszélyforrás mellett vannak elhelyezve. Az általános előírások a CAUTION biztonsági jelzéseken találhatók. A CAUTION a Kezelési utasításban szintén biztonsági előírásokat jelöl.

DX,SIGNAL-35-03MAR93

A biztonsági utasítások betartása



TS201—UN—15APR13

Körültekintően olvassa el az összes biztonsági üzenetet a kezelési utasításban és a gépen lévő biztonsági jelzéseken. Tartsa jó állapotban a biztonsági jelzéseket. Cserélje ki a sérült, illetve pótolja a hiányzó biztonsági jelzéseket. Győződjön meg arról, hogy az új berendezések részegységek és a javítási alkatrészek tartalmazzák a jelenlegi biztonsági jelzéseket. A csere biztonsági jelzések a John Deere kereskedőnél szerezhetők be.

A beszállítóktól beszerezett alkatrészekben és részegységeken további biztonsági információk is találhatóak, amelyeket a jelen kezelési utasítás nem tartalmaz.

Ismerje meg a gép működését és a kezelőszervek megfelelő használatát. Ne hagyja senkinek, hogy utasítás nélkül működtesse a gépet.

Tartsa gépét megfelelő üzemi állapotban. A gép engedély nélküli módosítása ronthatja a funkcióját és/vagy a biztonságot, és befolyásolhatja a gép élettartamát.

Ha nem érti a kézikönyv valamelyik részét, és segítségre van szüksége, forduljon a John Deere kereskedőjéhez.

DX,READ-35-01AUG22

A biztonsági jelzések pótlása



TS201—UN—15APR13

Cserélje le a sérült vagy a hiányzó biztonsági

jelzéseket. Használja ezt a kezelési utasítást a biztonsági jelzések megfelelő elhelyezéséhez.

Lehetnek további biztonsági információk azokon a részegységeken és alkatrészekon, amelyek beszállítóktól származnak, ezek nem szerepelnek ebben a kezelői kézikönyvben.

DX,SIGNS-35-18AUG09

Éljen a biztonsággal



TS231—35—22AUG22

Mielőtt visszaadja a gépet a vevőnek, győződjön meg arról, hogy a gép, különösen a biztonsági rendszerek helyesen működnek-e. Szereljen fel minden védőkorlátot és burkolatot.

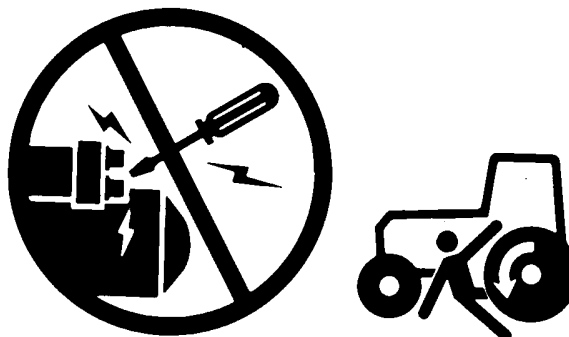
DX,LIVE-35-25SEP92

Kezelői képességek

- A gép tulajdonosainak biztosítaniuk kell, hogy a kezelők megfelelően képzettek és felelősségteljesek legyenek, elolvassák az üzemeltetési utasításokat és figyelmeztetéseket, és ismerjék a gép megfelelő és biztonságos üzemeltetésének módját.
- A kor, a fizikai és mentális képességek fontos tényezők lehetnek a berendezéssel kapcsolatos sérülések tekintetében. A kezelőnek szellemileg és fizikailag képesnek kell lennie arra, hogy a kezelőpulthoz és/vagy a kezelőszervekhez hozzáférjen és a gépet megfelelően és biztonságosan üzemeltesse.
- Soha ne engedje, hogy gyermek vagy képzetlen személy üzemeltesse a gépet. Minden kezelőt utasítson arra, hogy ne szállítsanak gyermeket a gépen vagy a munkaeszközön.
- Soha ne üzemeltesse a gépet, ha nem tud figyelni, fáradt, vagy csökkentek a képességei. A gép megfelelő üzemeltetése teljes figyelmet és éberséget igényel.

DX,ABILITY-35-07DEC18

Előzze meg a gép meggurulását



TS177—UN—11JAN89

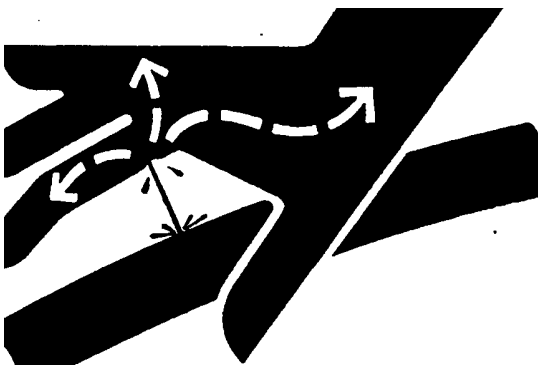
Kerülje a gép akaratlan meggurulásából eredő baleseteket.

Ne indítsa a motort az indítómotor sarkainak rövidre zárásával. A gép sebességbe kapcsolva is beindul az indítástiltó áramkör megkerülésével.

SOHA ne indítsa a motort a talajon állva. A motort csak a fülkéből, a sebességváltó kart semleges helyzetbe kapcsolva indítsa.

DX,BYPAS1-35-29SEP98

Óvakodjon a nagynyomású folyadékoktól



X9811—UN—23AUG88

Vizsgálja át a hidraulika tömlőket időszakosan – legalább évente szivárgás – szivárgás, gyűrődés, vágás, repedés, kopás, kitüremkedés, korrózió, kilátszó fémszövet vagy kopás esetleg sérülés bármilyen nyoma után.

Cserélje ki a kopott vagy sérült tömlőket azonnal John Deere által jóváhagyott cserealkatrészekre.

A nyomás alatt kilövellő folyadék a bőr alá kerülve komoly sérülést okozhat.

Kerülje a veszélyt a nyomás csökkentésével, mielőtt szétcsatlakoztatja a hidraulika, vagy egyéb csöveket. A nyomás rákapcsolása előtt húzzon meg minden csatlakozót.

A szivárgást egy darab kartonpapírral keresse. Védje kezét és testét a nagynyomású folyadék ellen.

Ha baleset következik be, azonnal forduljon orvoshoz. A bőr alá hatolt folyadékot néhány órán belül sebészetileg el kell távolítani, mert üszkösödést okozhat. Azoknak az orvosoknak, akik nem ismerik az ilyen balesetek ellátásának a módját, megbízható orvosi forráshoz kell fordulniuk. Ezek az információk rendelkezésre állnak angol nyelven a Deere & Company Orvosi Szolgálatánál, Molinban (Illinois állam, U.S.A.), ha hívja a 1-800-822-8262 vagy +1 309-748-5636 számot.

DX,FLUID-35-12OCT11

Előzze meg az akkumulátor felrobbanását



TS204—UN—15APR13

Tartsa távol a szikrát, égő gyufát és a nyílt lángot az akkumulátor tetejétől. Az akkumulátor gáz felrobbanhat.

Soha ne ellenőrizze az akkumulátor töltöttségét a sarkok fémtárggyal történő rövidrezárásával. Használjon feszültségmérő műszert, vagy savsűrűség-mérőt.

Ne töltsön fagyott akkumulátort, mert felrobbanhat. Melegítse fel az akkumulátort 16°C-ig (60°F).

DX,SPARKS-35-03MAR93

Hegesztés az elektronikus vezérlő egységek közelében



TS953—UN—15MAY90

FONTOS: Ne indítsa a motort rövidrezárással ívhegesztő berendezéssel. A feszültség és a áramerősség értékei túl magasak és a berendezés maradandó meghibásodáshoz vezetnek.

1. Kösse le a negatív (-) akkumulátor kábelét.
2. Kösse le a pozitív (+) akkumulátor kábelét.
3. Zárra rövidre a pozitív v és negatív v kábeleket. Ne kösse a jármű alvázára.
4. A hegesztési területtől húzza féltre a vezetékeket.
5. Kösse a hegesztőberendezés testpontját valahová, közelebb a hegesztési ponthoz és távol a vezérlőegységektől.
6. A hegesztés után ismételtje meg az 1—5 lépéseket.

DX,WW,ECU02-35-14AUG09

Az elektronikus vezérlőegységek csatlakozóinak tisztán tartása

FONTOS: Ne nyissa ki az elektronikus vezérlőegységet és ne tisztítsa ezeket nagynyomású mosóberendezéssel. Nedvesség, kosz és más szennyeződések végleges károsodást okozhatnak.

1. Tartsa az érintkezőket tisztán, szennyeződésmentesen. A nedvesség és a szennyeződések az érintkezők erodálódásához vezet és nem biztosítanak megfelelő elektromos kapcsolatot.
2. Amennyiben egy csatlakozó nincs használatban, helyezzen rá megfelelő porvédő sapkát vagy szigetelést, hogy védje a szennyeződésektől és a nedvességtől.
3. A vezérlő egységek nem javíthatóak.
4. Mivel a vezérlő egységek azok a részegységek amelyek a LEGRITKÁBAN hibásodnak meg, a diagnosztika eljárás végrehajtásával izolálja a meghibásodást mielőtt a részegységet kicserélné.
5. Az elektronikus vezérlőegységek vezetékek, érintkezői és csatlakozói javíthatóak.

DX,WW,ECU04-35-11JUN09

Olvassa el az ISOBUS vezérlőegységek kezelési utasításait

A GreenStar alkalmazások mellett ez a kijelző bármely olyan ISOBUS vezérlőegység kijelzőjeként is használható, mely megfelel az ISO 11783 szabványnak.

A kijelző képes az ISOBUS munkagépek vezérlésére is. Amikor ilyen módon használja, a kijelzőn megjelenő információkat és vezérlési funkciókat az ISOBUS vezérlőegység biztosítja, az ISOBUS vezérlőegység gyártójának felelősségi körébe tartoznak.

Ezen funkciók némelyike veszélyt jelenthet a gépkezelőre, vagy a környezetben tartózkodók számára. Olvassa el az ISOBUS vezérlőegység gyártója által kiadott kezelési utasítást és a munkagép használata előtt kövesse a kezelési utasításban, illetve a munkagépen talált biztonsági előírásokat.

MEGJEGYZÉS: Az ISOBUS az ISO 11783-as szabványra utal.

DX,WW,ISOBUS(T)-35-04APR22

Az akkumulátor rendszer biztonságos karbantartása



TS281—UN—15APR13

A nyomás alatt lévő hidroakkumulátor rendszeréből kiáramló folyadék, vagy gáz súlyos sérüléseket okozhat. A túl magas hőmérséklet az akkumulátor felrobbanását és a nyomás alatt lévő csövek kilyukadását okozhatja. Ne hegyessen és ne használjon benzínlámpát a nyomás alatt lévő hidroakkumulátor, vagy cső közelében.

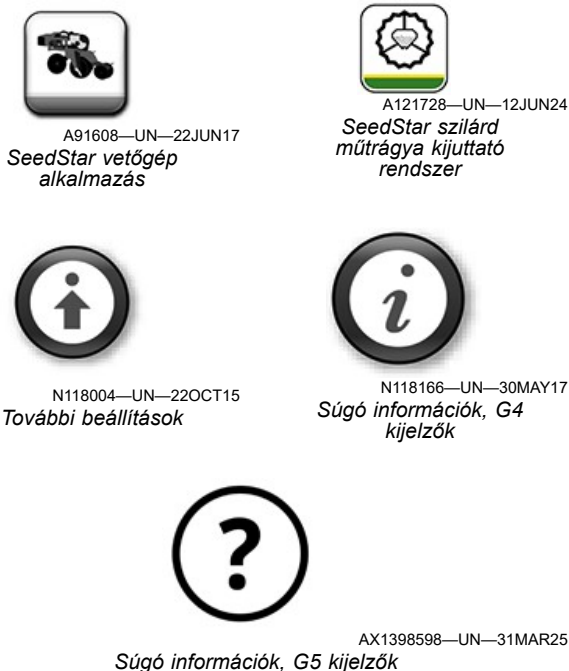
Az akkumulátor kiszerelése előtt nyomásmentesítse a hidraulika rendszert. Soha ne próbálja meg elengedni a nyomást a hidraulika rendszerből, vagy a hidroakkumulátorból a csatlakozó meglazításával.

A hidroakkumulátorok nem javíthatók.

DX,WW,ACCLA-35-15APR03

Kiindulási rendszer konfiguráció

Előkészítés vetésre



A vetőgépen a fülkén kívül végzett minden kezelői beavatkozás a vetőgép kezelési utasításában van taglalva.

MEGJEGYZÉS: A rendszer megfelelő kommunikációjához a traktorokat G5 vagy G5+ kijelzőkkel kell felszerelni. A régebbi traktoroknak az Universal G5 vagy G5+ kijelzőt kell használniuk.

A kijelző használatával kapcsolatos részletekhez lásd a SeedStar alkalmazás súgóját vagy a SeedStar kijelző alkalmazás fejezetet ebben a Kezelési utasításban.

Az alábbi lista azokat a gyakori elemeket tartalmazza, amelyeket a legtöbb vetőgép-konfigurációnál figyelembe kell venni a használat előtt. A képernyőn történő beállítási tételekhez a navigációs útvonal meg van adva (a kezelési utasítás megjelenésének idején érvényes szoftver verziókhoz). A megadott navigáció követéséhez nyissa meg a SeedStar alkalmazás főoldalát.

- Ellenőrizze a traktor kompatibilitását, a kerekek levegőnyomását, a vázmagasságot, a váz vízszintjét, a nyomjelzők hosszát és más előkészítendő tételt, amelyeket megtalál a szemenkénti vetőgép kezelési utasításában.
- Csatlakoztassa a hidraulikát és a vezetékkötegeket.

FONTOS: Kerülje a száraz fogaskerekek által okozott sérüléseket. Ellenőrizze a megfelelő kenést. Lásd a munkagép kezelési utasítását.

- Ha van felszerelve, szerelje fel a traktor áramfejlesztő rendszert.
- Vontatott vetőgép 2 pontos vonószerkezettel és Easy

Fold vázvezérléssel: Az Easy Fold funkció használatához a traktoron be kell kapcsolni a Tractor-Implement Automation funkciót. (Lásd a traktor-munkaeszköz automatizálás áttekintését.)

- Vontatott vetőgép 2 pontos vonószerkezettel és Easy Fold vázvezérléssel: A traktor vonószerkezet magassága felső határát 98%-ra kell beállítani. (Lásd a traktor kezelési utasítását.)
- Nevezze el a munkaeszköz profilt és ellenőrizzen minden beállítást. Válassza ki a Berendezéskezelő alkalmazást és a vetőgép opciót.
- Kalibrálja a váz magasság érzékelőt (a szezon kezdetén vagy egy hiba után). Válassza a Diagnosztika és kalibrációk elemet.
- Végezze el a talajnyomás szenzor kalibrálását (a szezon kezdetén vagy ha az érték felemelt vetőgép esetén nem nulla). Válassza a Diagnosztika és kalibrációk elemet.
- Válassza a További beállításokat. Válassza a További beállításokat és válassza ki a beállításokat vagy végezze el a módosításukat.
- Válassza ki a terményt, fajtát, vetőmag tárcsát (vetőtányér) és a sorok engedélyezve. Válassza a Beállítás > Vetőmag lehetőséget.
- Állítsa fel a határértékeket a tőszámra, magelválasztásra, tőtávra és a műtrágya nyomásra. Válassza ki a Beállítás > Termék riasztások lehetőséget.
- Állítsa be a cél szélsőértéket és a riasztási határértékeket a határértékhez, talajkapcsolathoz és a menetminőséghez. Válassza a Beállítás > Mélységhatároló kerekek lehetőséget.
- Állítsa be a céltőszámot ehhez a terményhez. Válassza ki a céltőszámot.
- Válassza ki, hogy a vákuum szabályozás automatikusan működjön vagy sem. Válassza ki a Vákuum > SCV beállítások > alatt a Kézi vagy az Automatikus vákuum vezérlés > Tovább, és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.
- Válassza ki, hogy a vázvezérlés automatikusan működjön vagy sem. Válassza ki: Vázvezérlő > SCV beállítások > Kézi vagy automatizált vázvezérlő > Tovább, és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.
- Állítsa be a Szakaszevezérlést. Lásd a Szakaszevezérlés alkalmazást. Állítsa be a riasztás beállításokat a További beállításoknál.
- TMenjen a táblára és tölts fel a tartályokat.
- Kapcsolja be a vákuumot és az elektromos áramfejlesztőt.
- Tölts fel a vetőtárcsákat (vetőtányérokat). Válassza ki az Adagoló feltöltést.
- Ellenőrizze a vákuumszintet.
- Végezzen szántóföldi próbát és állítsa be a vetési mélységet, a sortisztítókat, a takarókereket és a talajnyomást. Ellenőrizze az aktuális tőszámot.

MEGJEGYZÉS: A vetőgépen a hátsó diagnosztikai csatlakozó csak diagnosztikai és programozási célt szolgál.

- Ha szükséges, végezze el a magadagolók leforgatását és a szükséges beállításokat a SeedStar alkalmazás vagy a Mobil Runoff segítségével.



PC28229—UN—10AUG23

Folyékony műtrágya kijuttatás

A kijelző használatával kapcsolatos részletekhez lásd az alkalmazás súgóját vagy az ExactRate, vagy ExactShot kijelző alkalmazás fejezetet ebben a Kezelési utasításban.

A következő lista tartalmazza az üzemeltetés előtt figyelembe venni szükséges közös elemeket, a legtöbb vetőgép konfigurációhoz.

- Ellenőrizze a szórófej szállítási konfigurációját.
- Állítsa be a termék fajsúlyát.
- Állítsa be a szeleppulzálás üzemmódot.
- Adagolási konfiguráció: Válassza ki a megfelelő szórófejhegyet, és szerelje fel ugyanazokat a hegyeket a szemenkénti vetőgépre.
- Adagolási konfiguráció: Állítsa be a magonkénti dózist és a dózis hosszát.
- Állítsa be a célmenyiségeket és -nyomásokat.
- Ellenőrizze, hogy a rendszer fel van-e töltve.
- Végezze el az áramlásmérő kalibrálását.
- Állítsa be a tartálysintet és a riasztásokat.
- Ha szükséges, végezze el a folyadék leforgatási eljárást, és végezze el a szükséges beállításokat.



A121727—UN—12JUN24

SeedStar szilárd műtrágya kijuttató rendszer

A kijelző használatával kapcsolatos részletekhez lásd az alkalmazás súgóját vagy a SeedStar szilárd műtrágya kijuttatás alkalmazás rendszert.

Az alábbi lista azokat a gyakori elemeket tartalmazza,

amelyeket a legtöbb konfigurációnál figyelembe kell venni a használat előtt.

- Ellenőrizze a műtrágya típusát.
- Állítsa be a magadagoló elmozdulás értékét (MDV).
- Válassza ki a csiga méretét.
- Állítsa be a szállított mennyiségeket.
- Állítsa be a kijuttatási szakaszokat.

OUO6074,0000FC9-35-12JUN24

Szoftverkezelő



PC15346—UN—11JUL13

Szoftverkezelő

A Szoftverkezelőt szoftverfrissítésére, a tulajdonságok bekapcsolására és a szoftververzió részleteinek megtalálására tudja használni.

Navigálás a Szoftverkezelőhöz

1. Válassza ki a Menü elemet.
2. Válassza ki a Rendszer lapot.
3. Válassza ki a Szoftverkezelő alkalmazást.

Szoftvercsomagok

A G5 szoftvere és súgófájljai csomagokba vannak rendezve. Az egyes csomagok külön láthatók a Telepítések és frissítések lapon és a Verzió információ lapon. Csak a szoftverkezelő segítségével frissítse a traktor szoftvert. A G5 kijelző frissítése USB-meghajtó segítségével lehetséges.



PC23900—UN—17MAR17

G5 operációs rendszer

- Az operációs rendszer és a kijelző alapvető alkalmazásaihoz való hozzáféréshez válassza ki ezt az ikont.



PC23901—UN—17MAR17

4. generációs operációs rendszer súgó

- Az alkalmazások súgó fájljainak eléréséhez válassza ki ezt az ikont.



PC23902—UN—17MAR17

JohnDeere precíziós mezőgazdasági technológia alkalmazások

- A kijelző szoftverének eléréséhez válassza ki ezt az ikont.



PC23903—UN—17MAR17

Gép alkalmazások

- A gép szoftverének eléréséhez válassza ki ezt az ikont. A csomag telepítéséhez egy John Deere kereskedő vagy egy Service ADVISOR-ral rendelkező más szolgáltató szükséges.



PC23904—UN—17MAR17

Gép alkalmazások súgó

MEGJEGYZÉS: A kijelző súgócsomagjai tartalmazzák azokat a nyelveket, amelyeket a kijelző támogat.

- A Súgó fájlok eléréséhez a szemenkénti vetőgép alkalmazásokhoz válassza ki ezt az ikont. Ehhez a csomaghoz nem szükséges a Service ADVISOR.

OOU6074.0001007-35-20FEB25

Kijelzőszoftver frissítése

Szoftververziók megállapítása a kijelzőn

Az összes felleltett szoftvercsomaghoz a verziószámok elérhetőek a Szoftverkezelő alkalmazásban a Verzió információ fül alatt.

Szoftverfrissítések letöltése



PC15348—UN—11JUL13

USB gyorsmemória meghajtó

Szoftverfrissítések a következő webhelyről tölthetők le:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

A következők érhetők el:

- Szoftverkiadási jegyzék.
- A Szoftverkezelő alkalmazás a szoftver USB meghajtóra történő letöltéséhez szükséges.
- Instrukciók a Szoftverkezelő alkalmazás használatához.

Amint a legújabb szoftver az USB meghajtóra került, vigye a traktorhoz a frissítések telepítéséhez.

Szoftverfrissítések telepítése

USB gyorsmemória meghajtó

USB meghajtó követelmények
Minimum 32 GB
FAT32 formátum
Újraformázva a meglévő tartalom törléséhez

1. Tegye be az USB meghajtót a felső USB-csatlakozóba, amely a tartozék aljzat mellett van.



PC23932—UN—21MAR17

A—Szoftver telepítése gomb

2. A telepítés és frissítések fül megjelenítéséhez a szoftver kezelőben válassza ki a szoftver telepítése gombot (A), amikor az USB meghajtó opciók oldal jelenik meg.
3. Csak az aktuálisan a kijelzőre telepítetteknek újabb szoftvercsomagok láthatók. Alapértelmezés szerint az összes csomag ki van választva.
4. Válassza a Telepítés gombot. Ha egy frissítés nem indul el, kövesse a képernyőn megjelenő üzeneteket az ütközések feloldásához.

⚠ VIGYÁZAT: A sérülések elkerülése érdekében ellenőrizze, hogy a traktor parkfék be van-e kapcsolva, és a telepítési folyamat alatt biztosítsa az áramellátást.

A szoftvertelepítés során az összes alkalmazás leáll, és nem jelennek meg rendszerüzenetek.

FONTOS: A Szoftvertelepítés során ne távolítsa el az USB meghajtót.



A—Előrehaladás visszajelző

PC23933—UN—21MAR17

B—Sikeres telepítés

- Egy folyamatjelző (A) mutatja az egyes csomagok telepítési százalékát. Egy zöld pipa (B) jelenik meg, amikor a csomag telepítése sikeres volt.
- A szoftverfrissítés végén egy üzenet jelenik meg. Egyes szoftvercsomagok esetében újra kell indítani a rendszert a telepítés befejezéséhez. A kijelző újraindításához válassza ki az újraindítás gombot.

MEGJEGYZÉS: A visszatérő fájlok szoftververzió információkat tartalmaznak és segítik a kereskedőket vagy más szolgáltatókat a kijelző és a munkagép támogatásával.

- Távolítsa el az USB meghajtót és vigye vissza a számítógéphez. A visszatérő fájlok feltöltéséhez futtassa a szoftver kezelő segédprogramot.

Online frissítések

MEGJEGYZÉS: Az online frissítések csak MTG-vel rendelkező traktorok esetén érhetők el.

- A telepítés és frissítések fülön válassza ki: Frissítések online keresése. A kijelző elérhető frissítéseket keres.
- Csak az aktuálisan a kijelzőre telepítetteknek újabb szoftvercsomagok láthatók. Alapértelmezés szerint az összes csomag ki van választva.
- Válassza a Letöltés gombot. Ha egy frissítés nem indul el, kövesse a képernyőn megjelenő üzeneteket az ütközések feloldásához.
- Egy folyamatjelző (A) mutatja az egyes csomagok letöltési százalékát. Egy zöld pipa (B) jelenik meg, ha a csomag sikeresen letöltődött.
- Válassza a telepítés gombot a letöltött szoftvercsomag telepítésének megkezdéséhez.

⚠ VIGYÁZAT: A sérülések elkerülése érdekében ellenőrizze, hogy a traktor parkfék be van-e kapcsolva, és a telepítési folyamat alatt biztosítsa az áramellátást.

A szoftvertelepítés során az összes alkalmazás leáll, és nem jelennek meg rendszerüzenetek.

- A szoftverfrissítés végén egy üzenet jelenik meg. Egyes szoftvercsomagok esetében újra kell indítani a rendszert a telepítés befejezéséhez. A kijelző újraindításához válassza ki az újraindítás gombot.

Hibakeresés

Ha egy szoftvercsomag feltelepítése nem sikerül, a rendszer visszaállít minden szoftvert a frissítés előtti verzióra.

Ha a szoftverfrissítés sikertelen, jegyezze fel a hibaüzenetet. Törölje a fájlokat az USB meghajtóról, és

töltse fel rá a szoftverfrissítést. Ismételje meg a szoftvertelepítési folyamatot.

Ha a szoftverfrissítés továbbra is sikertelen, forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.

OUC6074,0001008-35-23OCT25

Talajnyomás érzékelő helye (aktív pneumatikus)

MEGJEGYZÉS: A soronkénti hidraulikus talajnyomással ellátott vetőgépeknél minden soron van egy érzékelő.

Aktív pneumatikus talajnyomás használatkor a talajnyomás szenzorok gyárilag fel vannak szerelve a következő vetőelemekre.

Aktív pneumatikus talajnyomás rendszer (Speciális ellenőrzés)	
Vetőgép modell	Vetőelem
1725 16-Soros	3, 9, 14
1775NT 12-soros	2, 7, 11
1775NT 16-soros	3, 9, 14
1775NT 24-soros	3, 7, 13, 18, 22
1795 23-Soros	Mellső vetőelem sor 3, 13, 21 Hátsó vetőelem sor 4, 20
1795 24-Soros	Mellső vetőelem sor 4, 14, 22 Hátsó vetőelem sor 5, 21
1795 31-Soros	Mellső vetőelem sor 3, 17, 29 Hátsó vetőelem sor 8, 24
1795 32-Soros	Mellső vetőelem sor 4, 18, 30 Hátsó vetőelem sor 9, 25
1795 24-soros 51 cm-es (20 in) sortávolsággal	3, 13, 22
DB35 24-soros	2, 13, 22
DB37 16-soros	1, 9, 15
DB41 24-soros	2, 14, 22
DB41 33-soros	1, 18, 32
DB44 24-soros	3, 13, 22
DB55 24-soros	2, 7, 13, 18, 22
DB60 24-soros	3, 7, 13, 18, 22
DB60 36-soros	3, 11, 19, 26, 34
DB60 47-soros	Mellső vetőelem sor 5, 25, 43 Hátsó vetőelem sor 14, 34
DB60 48-soros	Mellső vetőelem sor 5, 25, 43 Hátsó vetőelem sor 14, 34
DB62 36-soros	3, 11, 19, 26, 34
DB66 36-soros	3, 11, 19, 26, 34
DB74 32-soros	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80 32-soros	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80 48-soros	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB83 36-soros	3, 8, 13, 18, 24, 29, 34
DB83 48-soros	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB88 48-soros	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

Aktív pneumatikus talajnyomás rendszer (Speciális ellenőrzés)	
Vetőgép modell	Vetőelem
DB90 36-soros	3, 8, 13, 19, 24, 29, 34

OUO6074,0000FCD-35-28JAN19

Rendszer áttekintése és konfigurálása

Az elemek elhelyezkedése a SeedStar™ alkalmazásban

Az összes navigálás a SeedStar™ alkalmazás főoldaltól indul, kivéve ha az külön jelezve van a * jellel.

A legtöbb elem a futtatási oldal modulokról is elérhető ugyanezen funkciókhoz.

Téma	Tétel	Navigálás az elemhez
További beállítások sűgő	Információ és beállítások sűgő	Egy SeedStar™ alkalmazás képernyőről > válassza ki a Sűgő információkat vagy a További beállításokat > válassza ki a Sűgő fűlet > gőrgessen oda és válassza ki a További beállítások hivatkozást > válasszon egy téma hivatkozást a sűgőhoz A SeedStar™ alkalmazás képernyőjén válassza a > Sűgő információkat vagy a Speciális beállításokat > válassza ki a Sűgő fűlet > válassza a SeedStar™ gyorslinket > válassza a SeedStar™ linket > gőrgessen oda és válassza ki a Speciális beállításokat > válasszon ki egy sűgő témakör linket
Elektromos generátor	BE-KI kapcsoló	EPG
	Motorfordulatszám jelző	Diagnosztika és kalibrálások > EPG > Áttekintés a vetőgép áramtermelő rendszerrel
	Hidraulika nyomásmérő óra	
	Részegység állapot	
	Rendszer feszültségek	Diagnosztika és kalibrálások > EPG > Áttekintés a traktor áramfejlesztő rendszerével
	Fő feszültségmérő	
	Hajtómű hőmérséklet	
	Részegység állapot	
Magadagoló motor	Rendszer feszültségek	
	Meghajtás állapota	Állapot
	Forgassa meg a vetőtárcsa feltöltéséhez	Adagoló feltöltése
Magadagoló	Forgassa meg a szíj tisztításához	Kefe tisztítás
	Növény kiválasztás	Beállítás > Munka beállítás > Termény és Fajta beviteli mezők *Menü > Munka beállítás alkalmazás > Termény és fajta beviteli mezők
	Vetőtárcsa (vetőtányér) kiválasztás	Beállítás > Vetőmag fűl > Vetőtárcsa beviteli mező
Adagoló motor indítás és megállítás (vázmagasság)	Osztott sorok engedélyezés/letiltás	Beállítás > Vetőmag fűl > Engedélyezett sorok száma
	Szokásos vagy külön magasságok	Speciális beállítások > Vetőmotor > Beállítások szerkesztése > Közös küszöbérték bejelölése vagy a bejelölés eltávolítása
	A helyzet beállítása	Speciális beállítások > Vetőmotor > Beállítások szerkesztése > beviteli mező vagy az aktuális pozíció beállítása
Gyorsindítás	Automatikusan bekapcsol a vetőgép lesűllyesztésével	Speciális beállítások > Gyorsindítás > jelölje be vagy kapcsolja ki az Automatikus engedélyezést
	A szakaszvezérlés felülírása Gyors indítás során	Speciális beállítások > Gyorsindítás > jelölje be vagy kapcsolja ki a hatástalanítást
	Gyors indítás manuális bekapcsolása	Gyorsgomb
Magadagoló leforgatás	Adagoló, sor és vetőgép leforgatás	Diagnosztika és Kalibrálások > Eljárások lap > Leforgatás
Alap cél tőszám	Válassza ki az alap tőszám módszert	További beállítások > Tőszám beállítás nincs bejelölve
	Válasszon másik célt	Cél tőszám > Rádió gomb Tőszám képernyő terület (*vagy futtatás lap áttekintés) > Tőszám fűl > rádió gombok
	Cél tőszám módosítása vagy bevitele	Cél tőszám > beviteli mező Tőszám képernyő terület (*vagy futtatási oldal áttekintés) > Tőszám fűl > Szerkesztés > Beviteli mezők
Speciális céltőszám	Válassza ki a speciális tőszám módszert	További beállítások > tőszám beállítás bepípálva
	Vetőmag fajták betöltése és a fajta hozzárendelése sorokhoz	Beállítás > Munka beállítás > Termény bevitel > Fajta > Egyszeres, dupla, vagy egyéni fűl > vetőmag fajta kiválasztások > fajta kiválasztása, hozzáadása, szerkesztése, vagy törlése > Fajta

Rendszer áttekintése és konfigurálása

Téma	Tétel	Navigálás az elemhez
		hozzárendelése sorhoz > OK
		*Menü > Munka beállítás alkalmazás > Fajta > Egyszeres, dupla vagy egyéni fül > Vetőmag fajta kiválasztások > Fajta kiválasztása, hozzáadása, szerkesztése vagy törlése > Fajta hozzárendelése sorhoz > OK
	Cél tőszám kiválasztása vagy bevitele	Áttekintés > Tőszám fül > Tőszám képernyő > Rádió gombok vagy szerkesztés Cél tőszám > rádió gombok vagy szerkesztés *Futtatási oldal modul vagy áttekintés > Tőszám fül > Tőszám képernyő > rádió gombok vagy szerkesztés
	Termény fajták módosítása	Áttekintés > Tőszám fül > Tőszám képernyő > Fajta hozzárendelések > Konfiguráció > Fajta kiválasztás vagy hozzárendelés Cél tőszám > Fajta hozzárendelések > Konfiguráció > Fajta kiválasztás vagy hozzárendelés *Futtatási oldal modul vagy áttekintés > Tőszám fül > Tőszám képernyő > fajta hozzárendelések > beállítás > fajta kiválasztás vagy hozzárendelés
Váz vezérlés	Összecsukás, szétnyitás és vetés váz funkciók (váz vezérlést igénylő vetőgépek)	Váz vezérlés > Szállítás vagy Vetés
	Kihelyezett vezérlőszelep (SCV) kiosztás	Váz vezérlés > SCV beállítások > Vezérlési mód > Következő > funkció kiválasztás
	Magasságszenzor kalibráció	Diagnosztika és Kalibrálás > Diagnosztika > Magasság - Meghajtók > Kalibrálás
	Magadagoló indítási/leállítási magasság beállítás	Speciális beállítások > Vetőmotor > Beállítások szerkesztése
	Könnyű összecsukás kapcsolószerkezet magasságbeállítások	Váz vezérlés > Szállítás > Easy Fold > Easy Fold magasság beállítások
	Könnyű behajtás, kézi vagy automatikus működtetés	Váz vezérlés > Szállítás > Könnyű összecsukás > SCV beállítások
Vákuum	Automatizálás BE-KI	Vákuum > SCV beállítások > Vezérlési mód
	SCV hozzárendelés	További beállítások > SCV beállítások > Vezérlési mód > Következő > funkció kiválasztás
	Beállítás (automatizálás BE)	Vákuum > beviteli mező vagy +/-
	Beállítás lépésközők (automatizálás BE)	Speciális beállítások > Vákuum automatizálás > Lépésköző beállítás > beviteli mező
	Beállítás (automatizálás KI)	Traktor hidraulika átfolyás (képernyőről vagy kézi szeleppel)
	Rendszer állapot	Vákuum > mód ikon
	Érzékelő beállítás	Berendezéskezelő alkalmazás > Érzékelő beállítás > beviteli mező
Figyelmeztetések	Vetőmag tőszám	Beállítás > Termék riasztások fül > beviteli mezők
	tőszám beállítás	Beállítás > Termék riasztások fül > beviteli mező
	Magelválasztás	Beállítás > Termék riasztások fül > beviteli mező
	Tőtávolság	Beállítás > Termék riasztások fül > beviteli mező
	Folyékony műtrágyázó	Beállítás > Termék riasztások fül > beviteli mező
	Talajnyomás különbözet	Beállítás > Mankókerekek fül > beviteli mezők
	Talajkapcsolat	Beállítás > Mankókerekek fül > beviteli mező
	Menetminőség	Beállítás > Mankókerekek fül > beviteli mező
	Szakaszvezérlés "Sor ki"	További beállítások > Riasztási értesítés > Figyelmeztetés engedélyezve jelölőnégyzet
Talajnyomás	Belépés minden talajnyomáshoz	Tőszám képernyő terület (*vagy üzemi képernyő áttekintés) > Mankókerekek fül > Szélsőérték, Talajkapcsolat vagy Talajnyomás képernyő terület

Rendszer áttekintése és konfigurálása

Téma	Tétel	Navigálás az elemhez
		Beállítás > Mankókerek fül > Talajnyomás beállítások
		*Futtatás lap modul > Állapot ikon (egyres modulokon elérhető)
	Aktív vagy Alapjel BE-KI kapcsoló	Lásd a Belépés minden talajnyomáshoz tételt
	Szünet időzítés	Lásd a Belépés minden talajnyomáshoz tételt
	Szünet időzítés időtartam	Speciális beállítások > Mankókerek > Szünet időzítő > beviteli mező
	Talajnyomás beállítása	Lásd a Belépés minden talajnyomáshoz tételt
	Talajnyomás beállítási lépésköz	*Egyres futtatási oldal modulokon elérhető
	Rendszer állapot	Speciális beállítások > Mankókerek > Lépésköz beállítás > beviteli mező
	Figyelmeztetések	Lásd a Belépés minden talajnyomáshoz tételt
Oszlopgrafikonok	Tőszám	Beállítás > Mankókerek fül > beviteli mezők
	Talajnyomás (beállítási pont és határérték)	Lásd a Belépés minden talajnyomáshoz tételt
	Magelvásztás	Beállítás > Mankókerek fül > beviteli mezők
	Tőtávolság	Lásd a Belépés minden talajnyomáshoz tételt
	Menetminőség	Beállítás > Mankókerek fül > beviteli mezők
	Magadagoló és szíj fordulatszám	Lásd a Belépés minden talajnyomáshoz tételt
	Adagoló motor és szíjmotor nyomaték	Beállítás > Mankókerek fül > beviteli mezők
Sortisztítók	Vezérlés képernyő	Tőszám képernyő terület (*vagy üzemi képernyő áttekintés) > Tőszám fül
	Engedélyezés és letiltás	Tőszám képernyő terület (*vagy üzemi képernyő áttekintés) > Talajnyomás fül
	Beállítási lépésközök	Tőszám képernyő terület (*vagy üzemi képernyő áttekintés) > Magelvásztás fül
	Alapértelmezett beállítások visszaállítása	Tőszám képernyő terület (*vagy üzemi képernyő áttekintés) > Tőtáv fül
Magtakaró kerek	Vezérlés képernyő	Tőszám képernyő terület (*vagy üzemi képernyő áttekintés) > Egyéb modulok fül > Menetminőség fül
	Csoport engedélyezése és letiltása	Tőszám képernyő terület (*vagy üzemi képernyő áttekintés) > Egyéb modulok fül > Fordulatszám fül
Csoroszlyatárcsák (csak brazil gyártás)	Vezérlés képernyő	Tőszám képernyő terület (*vagy üzemi képernyő áttekintés) > Egyéb modulok fül > Nyomaték fül
	Csoport engedélyezése és letiltása	Tőszám képernyő terület (*vagy üzemi képernyő áttekintés) > Egyéb modulok fül > Sortisztítók fül
Görbekompenzáció	Részletek képernyő	Speciális beállítások > Sortisztítók > BE-KI kapcsolás
	Engedélyezés és letiltás	Speciális beállítások > Sortisztítók > lépésköz beviteli mező

SeedStar™ áttekintés

A munkaeszközön a traktor fülkén kívül végzett minden kezelői beavatkozás a munkaeszköz Kezelési utasításában szerepel.

A képernyőn megjelenő információkkal kapcsolatos segítséghez lásd: SeedStar™ Alkalmazás súgója a kijelzőn, vagy SeedStar™ vetőgép fejezet ebben a kézikönyvben.

A SeedStar™ a munkaeszköz ellenőrzését és vezérlését teszi lehetővé a traktor fülkéből.

Néhány példa a rendszer funkcióira:

- Vetőmag töszám beállítás a fülkéből megállás nélkül.
- Vetőmag töszám eltérés minden sorban.
- Eltérő töszám minden vetőmag fajtához.
- Az adagoló teljesítmény tesztelése a kijelzőről vagy mobil eszközről. A Leforgatás mobil eszközről történő elvégzéséhez töltsd le a PlanterPlus™ alkalmazást az Apple™ App Store™-ból vagy a Google Play™ áruházból. A leforgatási eljárás elvégzését mobil kijelzőről lásd a Mobil kijelzős leforgatás részben ebben a fejezetben.
- Kompatibilis a John Deere Művelétközponttal.
- Talajnyomás beállítás és ellenőrzés.
- Menetminőség beállítás és ellenőrzés.
- Tőtávolság és magelválasztás ellenőrzés.
- Easy Adjust sortisztító vezérlés.
- Pneumatikus záró kerék vezérlés.
- A váz behajtásának vezérlése a választott modelleken.

Rendszer részegységek (cél):

- Elektromotor minden mag adagolón (mag töszám és sortáv).
- Elektromotor minden ExactEmerge™ BrushBelt™-hoz (vetőmag töszám és sortáv).
- A mélységtartó kerekre szerelt, érzékelőkkel kombinált pneumatikus rugók vagy hidraulikus működtetők.
- Pneumatikus rugók az Easy Adjust sortisztítók (sor tisztító helyzet és teljesítmény).
- Pneumatikus rugók a takarókereken (barázdázáró erő).
- Pneumatikus rugók a csoroszlyákon a mélységszabályozáshoz (csak brazil gyártás).
- Elektromos mágnesekercsek a pneumatikus szeleptömbökben (a pneumatikus talajnyomás, a sortisztítók és a takarókerek SeedStar™ vezérlése).
- Váz érzékelők (magasság és összecsukás érzékelés).

- Kerék mozgás szenzorok (mozgás ellenőrzése).
- Radar vagy GPS (haladási sebesség).
- A munkaeszköz vezérlőegységek (rendszer vezérlés és adatkonszolidálás a kijelzőhöz).
- Kijelző a traktor fülkében (kezelői beavatkozás).

Hidraulika követelmények:

A traktornak terhelésérzékelős vagy zárt központú, áramlásszabályozós hidraulika rendszerrel kell rendelkeznie. Ezek a hidraulikus rendszerek általában nagy olajtartályokat és megfelelő olajhűtési kapacitást használnak. Ezek a Hidraulika rendszerek szabályozott olajáramlást biztosítanak, nem folyamatos maximumot.

MEGJEGYZÉS: A nyitott központú hidraulika rendszerrel rendelkező traktorok a következő okok miatt nem kompatibilisek:

- A hidraulika rendszer nem szabályozza az olajáramot.
- Az olaj túlmelegszik.
- A hidraulika olajáram egyes funkciókhoz csökken egyéb funkciók bekapcsolásakor vagy állításakor.

A rendszer működése:

- A munkaeszköz váz vezérlőegységei továbbítják a vezérlő kommunikációs hálózat (CAN) jeleket a rendszer alkatrészeitől. Az információkat feldolgozza és a traktor fülkében lévő kijelzőre küldi.
- A kezelőtől érkező bemeneti jelek határozzák meg, hogy a munkaeszköz rendszerek hogyan reagálnak a CAN jelekre és figyelik azokat.

MEGJEGYZÉS: A 4640-es univerzális kijelző csak John Deere GPS vevőkkel kompatibilisek.

- A traktorra szerelt radar vagy GPS vevő határozza meg a haladási sebességet.
- A hidraulikus és elektromos rendszernek aktívnak kell lennie a munkaeszköz funkciók működtetéséhez.
- A radartól vagy a GPS vevőtől érkező jelek, a kerékmozgás érzékelő, a vázmagasság érzékelő és az elektromos áramfejlesztő szükséges ahhoz, hogy a rendszer bekapcsolja az adagolókat.
- A motor fordulatszámok a kezelő által a vetőmag töszámhoz, a vetőmag tárcsához, a mag adagolóhoz, a sortávolsághoz, a vázhelyzethez és egyebekhez tartozó adatok alapján vezérelhetők.

Rendszer teljesítmény:

Az alacsony sebesség befolyásolja a motor teljesítményt. A motor teljesítménye szélsőségesse válik 3,2 km/h (2 mph) alatti sebességeknél, és 1,9 km/h (1,2 mph) alatt megáll. Nem jelenik meg riasztás a monitoron 1,6 km/h (1 mph) alatti sebesség esetén.

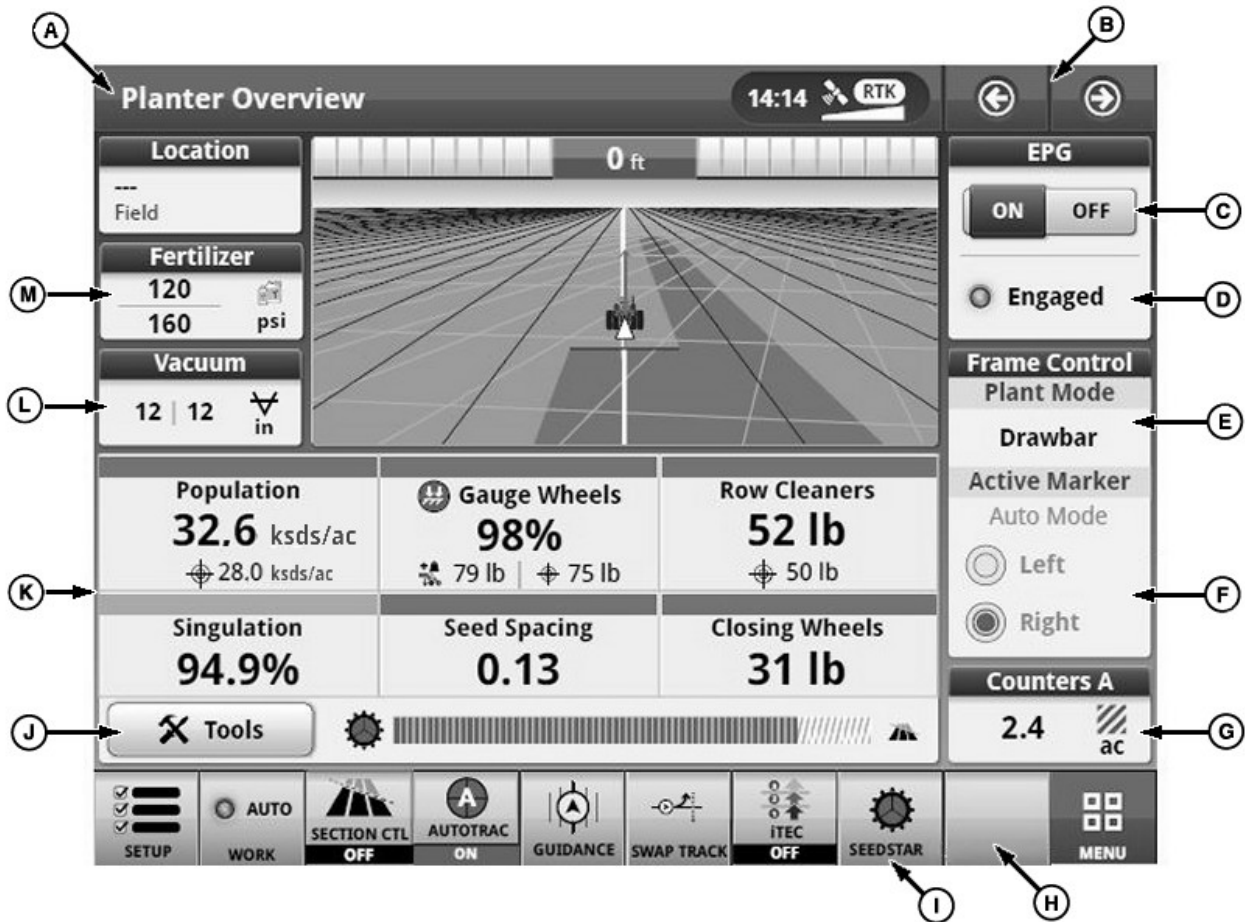
Ha álló helyzetből szeretne elindulni, használjon magas

fordulatszámot és egy alacsony sebességfokozatot. Fokozatosan váltson fel, és növelje a sebességet 3,2 km/h (2 mph) sebességről a célsebességre, hogy legyen ideje a rendszernek a beállításra. Használja a Gyors indítás funkciót a magadagoló motor kezdeti aktiválásának javításához. Lelassítás helyett kapcsoljon

vissza a szántóföld végén a fordulónál. Gyorsítson 3,2 km/h (2 mph) sebességre, mielőtt leeresztené a munkaeszközt, és fokozatosan váltson fel a célsebességre.

OU06074,0000FCE-35-04MAY22

Futtatási oldal áttekintés



Vetőgép áttekintés oldal

A98361—UN—22SEP23

- A—Oldal elnevezése
- B—Oldalválasztó
- C—EPG kapcsoló
- D—EPG állapot és Elérés
- E—Váz vezérlés elérése
- F—Nyomjelző állapot és vezérlés
- G—Terület számláló állapot és Elérés

A Vetőgép áttekintés az egyik alapértelmezett oldal. Más aktív oldalak megtekintéséhez használja az oldalválasztót (B).

Az áramtermelő rendszer engedélyezéséhez és letiltásához használja az elektromos áram termelés (EPG) kapcsolót (C). Az EPG oldal megnyitásához válassza ki az EPG állapot területet (D).

A váz oldal megnyitásához válassza ki a váz vezérlés

- H—Nem hozzárendelt gyorsbillentyű
- I—SeedStar™ Gyorsbillentyű
- J—Gyors kapcsolat elérés
- K—Funkció elérés panel
- L—Vákuum állapot és Elérés
- M—Műtrágya állapot és Elérés

(E) területet. A nyomjelző állapot (F) választható, hogy aktiválja a következő nyomjelzőt ami bekapcsol.

Egy különféle számlálókkal rendelkező oldal megnyitásához válassza ki a terület számlálót (G).

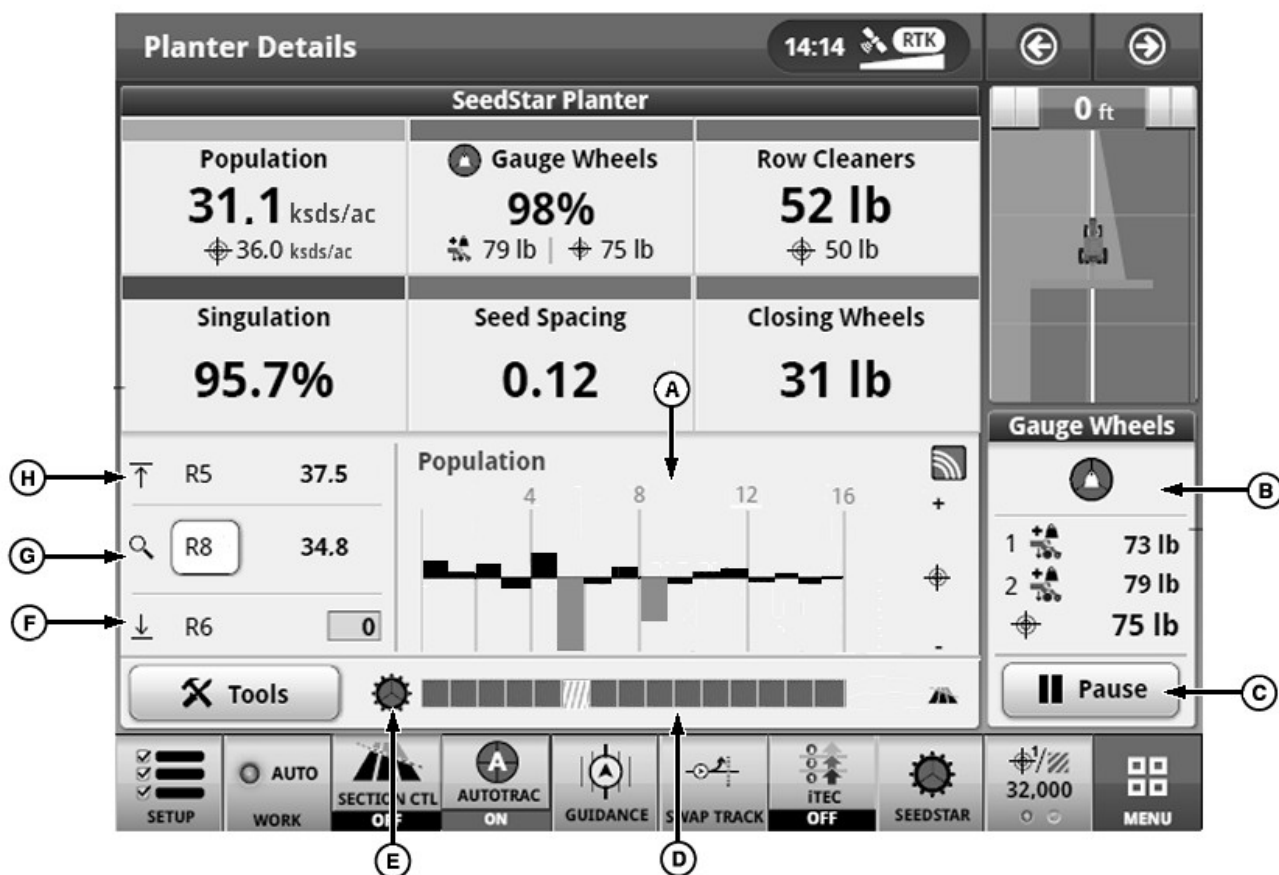
A SeedStar™ gyorsbillentyű (I) megnyitja az alkalmazást és megjeleníti a meghajtók állapotát szín

SeedStar a Deere & Company márkaneve

megváltoztatásával. Más gyorsbillentyűk is rendelkezésre állnak (lásd A gyorsbillentyűk hozzáadását.).

Válassza az Eszközök (J) lehetőséget a gyakran használt oldalak megnyitására szolgáló gyors linkek

listájához. Egy adott funkció részletes oldalának megnyitásához válasszon ki egy funkció panelt (K). A vákuum vagy műtrágya részleteit tartalmazó oldal megnyitásához válassza ki a vákuum (L) vagy műtrágya (M) területet.



Vetőgép részletes adatai

A98362—UN—22SEP23

- A—Tőszám diagram
- B—Talajnyomás állapot és Elérés
- C—Szünet, Talajnyomás beállítás
- D—Szakasz vezérlési parancs

A Vetőgép részletek az egyik alapértelmezett oldal. A tőszám grafikon (A) mutatja a tőszám változását a cél érték fölött vagy alatt, minden sor esetében. Az adott vetőgép szakaszok és sorok nagyításához válassza ki azokat a területeket a tőszám grafikonon.

A talajnyomás oldal megnyitásához válassza ki a talajnyomás állapot (B) területet. A talajnyomás beállítások leállításához válassza ki a szünet gombot (C). A szüneteltetési funkciót gyakran használják a vízfolyásokon átkelve és más olyan területeken, ahol nincs szükség automatikus beállításokra.

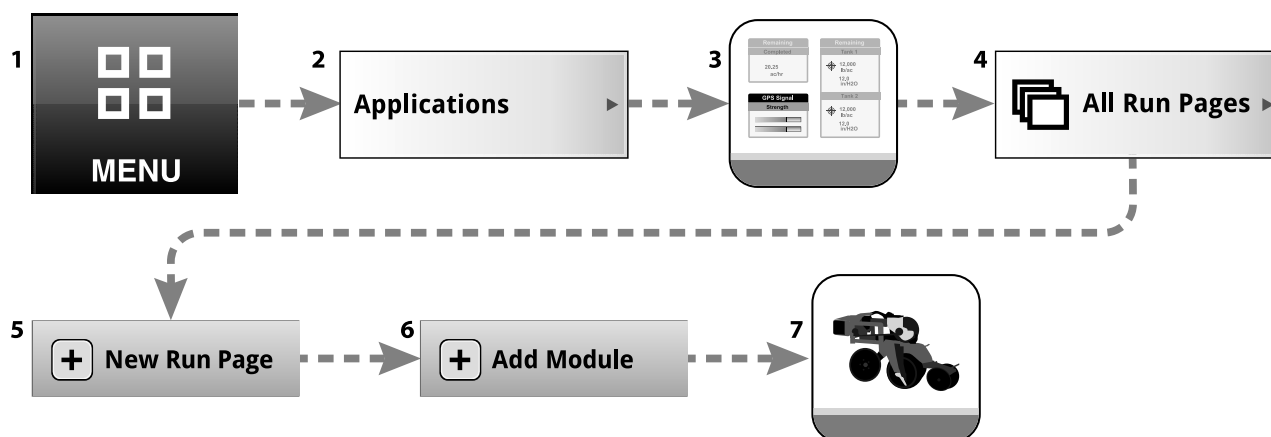
- E—Adagoló hajtás állapot
- F—Tőszám, Legalcsonyabb sor
- G—Tőszám, Kiválasztott sor
- H—Tőszám, Legmagasabb sor

A Szakasz vezérlés (D) az összes szakasz állapotát mutatja. A szakasz vezérlés oldal megnyitásához válassza ki a Szakasz vezérlő képernyő területét.

A magadagoló állapot (E) mutatja az elektromos hajtásrendszer állapotát. A legalcsonyabb (F) tőszámú sor alul jelenik meg. A középső területen megjelenő tőszám az a sorszám, amelyet a kezelő ír be (G). A legmagasabb (H) tőszámú sor felül jelenik meg.

OUO6074,0001019-35-10NOV17

Hogyan lehet létrehozni a futtatási oldalakat



A98651—UN—14NOV17



N118166—UN—30MAY17
Súgó információk, G4
kijelzők



AX1398598—UN—31MAR25
Súgó információk, G5
kijelzők

- 1—Menü
- 2—Alkalmazások
- 3—Elrendezés kezelő
- 4—Összes futtatás oldal
- 5—Új Futtatás lap
- 6—Modul hozzáadása
- 7—SeedStar alkalmazás

Válassza ki az 1. Menü > 2. Alkalmazások> 3. Elrendezéskezelő > 4. Minden futtatási oldal > 5. Új futtatási oldal > 6. Modul hozzáadása> 7. SeedStar alkalmazást.

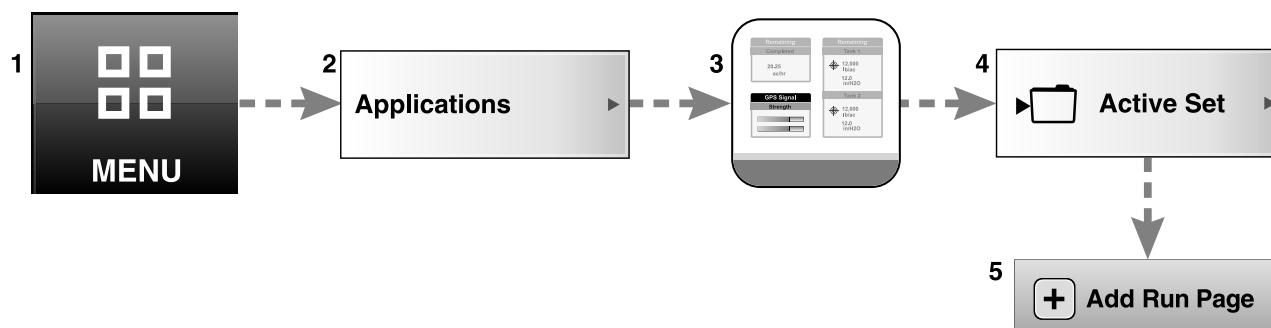
Válasszon és helyezzen modulokat egy új futtatási

oldalra. Nevezze el a futtatási oldalt. Mentse el a futtatási oldalt.

További információért válassza a Súgó lehetőséget.

OUO6074,0001028-35-04JUN18

Futtatási oldalak hozzáadása



A98652—UN—14NOV17



N118166—UN—30MAY17
Súgó információk, G4
kijelzők



AX1398598—UN—31MAR25
Súgó információk, G5
kijelzők

- 1—Menü
- 2—Alkalmazások
- 3—Elrendezés kezelő
- 4—Aktív készlet
- 5—Futtatás oldal hozzáadása

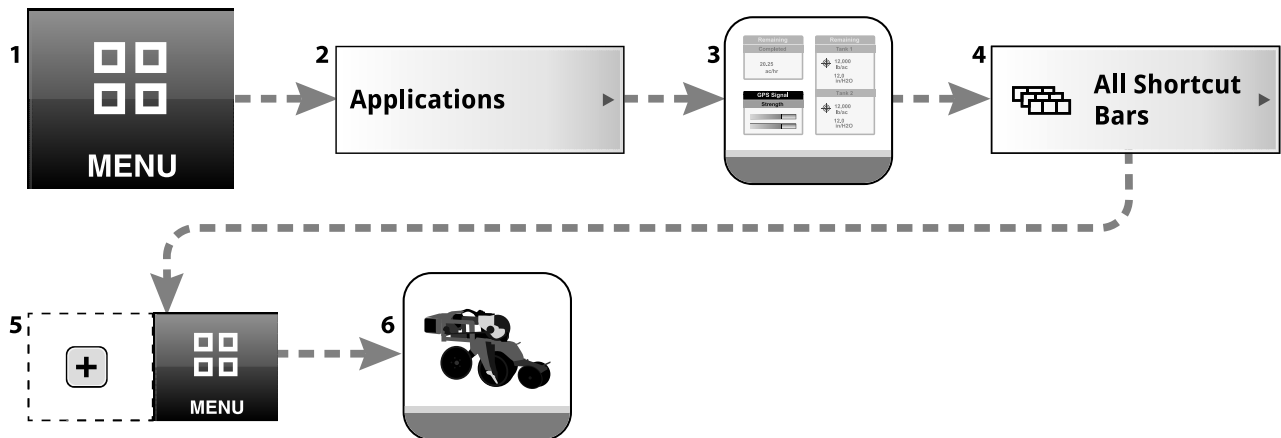
Válassza a 1. Menü > 2. Alkalmazások > 3. Elrendezéskezelő > 4. Aktív készlet > 5. Futtatási oldal hozzáadása lehetőséget.

További információért válassza a Súgó lehetőséget.

OUO6074.0001023-35-04JUN18

Válasszon ki egy futtatási oldalt, amely hozzáad az aktív készlethez.

Gyorsbillentyűk hozzáadása



Parancsikon gomb útvonal

A98653—UN—14NOV17

- 1—Menü
- 2—Alkalmazások
- 3—Elrendezés kezelő

Válassza ki az 1. Menü > 2. Alkalmazások > 3. Elrendezéskezelő > 4. Minden gyorsbillentyű sáv > 5. Szabad terület > 6. SeedStar alkalmazást.



A91609—UN—24AUG18
SeedStar



A94221—UN—11MAY17
Gyorsindítás



A95559—UN—22SEP23
Céltőszám



A99747—UN—14JUN18
Szállítás

- 4—Minden gyorsbillentyű sáv
- 5—Forgácsnyílás
- 6—SeedStar alkalmazás

- A SeedStar parancsikon megnyitja az alkalmazást.
- A Gyorsindítás gyorsbillentyű gyorsabban bekapcsolja a funkciót.
- A cél tőszám parancsikon gyors hozzáférést biztosít a cél tőszám oldalhoz.
- A szállítási mód gyorsbillentyű lehetővé teszi a vezérlés BE-és Ki-kapcsolását, amikor a váz szállítási helyzetben van. A szállítási mód csak olyan vetőgépeken érhető el, melyeken nincs vázvezérlés a képernyőn, ha soronkénti hidraulikus talajnyomás van felszerelve.

Válasszon egy gyorsbillentyűt.



N118166—UN—30MAY17
Súgó információk, G4
kijelzők

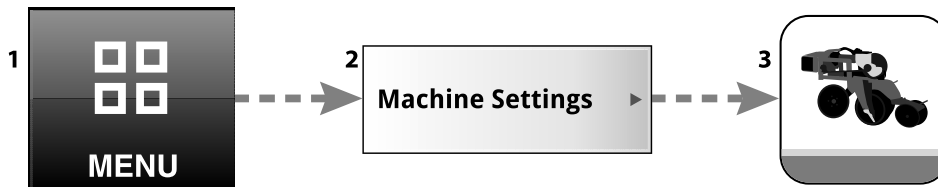


AX1398598—UN—31MAR25
Súgó információk, G5
kijelzők

További információért válassza a Súgó lehetőséget.

OUO6074,0001024-35-28JAN19

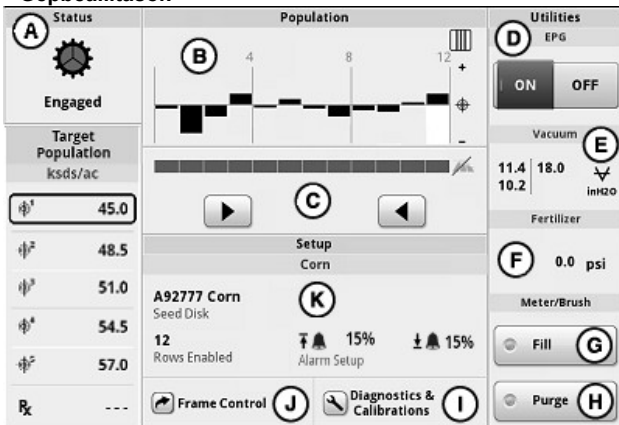
SeedStar alkalmazásoldal áttekintése



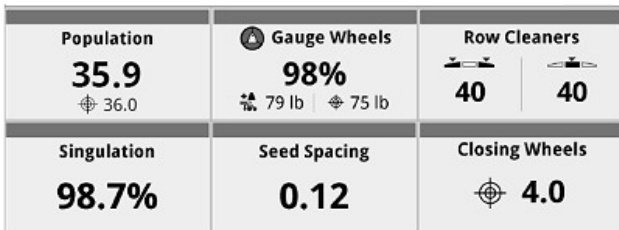
A98655—UN—14NOV17

1—Menü

2—Gépbeállítások



A98668—UN—22SEP23



A98669—UN—22SEP23

Szemenkénti vetőgép áttekintés



N118166—UN—30MAY17
Súgó információk, G4
kijelzők



AX1398598—UN—31MAR25
Súgó információk, G5
kijelzők

A—Magadagoló állapota

3—SeedStar alkalmazás

- B—Tőszám diagram
- C—Szakaszvezérlés
- D—Áramtermelés
- E—Vákuum
- F—Műtrágya-kijuttató
- G—Adagoló feltöltése
- H—BrushBelt tisztítás
- I—Diagnosztika és kalibráció
- J—Váz vezérlés
- K—Termény beállítása
- L—Vetőmag céltőszám

Válassza az 1. Menü > 2. Gépbeállítások > 3. SeedStar alkalmazást. Egy gyorsbillentyű elérhető.

A részletes információkhoz válassza a Súgó információt a képernyőn vagy lásd a jelen kézikönyv SeedStar vetőgép című fejezetében.

A jelző állapota (A) mutatja a vázmagasság állapotát, az áramtermelést és a haladási sebességet. Az állapot oldal eléréséhez válassza ki a területet.

A tőszám grafikon (B) az egyes adagolókra vonatkozó aktív tőszámot és a görbe kompenzációt mutatja. A több funkcióhoz hozzáféréssel rendelkező vetőgép áttekintő oldal megnyitásához válassza ki a grafikon.

A szakaszvezérlés (C) a szakasz állapotát jeleníti meg. A szakasz vezérlés megnyitásához válassza ki a területet.

Az áramfejlesztő rendszer engedélyezéséhez és letiltásához válassza ki az elektromos áramfejlesztő (EPG) (D) váltókapcsolót.

A vákuum vezérléssel rendelkező oldal megnyitásához válassza ki a vákuum (E) területet.

A műtrágya riasztás beállításához válassza ki a műtrágya (F) területet.

Az adagolók feltöltéséhez válassza ki az adagoló feltöltést (G).

A BrushBelt tisztításához válassza ki a tisztítást (H).

A diagnosztika és a kalibrálás (I) eléréséhez válassza ki a képernyő területét.

A váz vezérlő (J) oldal megnyitásához válassza ki a képernyő területét.

A mag adagoló beállítások és riasztások beállításához válassza ki a beállítás (K) területet.

A vetőmag töszám (L) beállításához válassza ki a képernyő területet.

OUO6074,0001022-35-17APR23

A vezérlőegység ellenőrzi, hogy a sebesség eléri-e a minimális 1,9 km/h (1,2 mph) értéket. Ha nem éri el a minimális sebességet 6 másodpercen belül, a rendszer lekapcsol. Ha az időzítő működése közben bármikor eléri a 2,4 km/h (1,5 mph) sebességet, kikapcsol a gyors indítás és a normál működés folytatódik.

OUO6074,0000FCF-35-16OCT25

Gyorsindítás áttekintés



A92118—UN—07MAY19

Gyors indítás gyorsgomb

Gyors indítás áttekintés

Lásd még a SeedStar alkalmazás súgóját vagy a SeedStar vetőgép fejezetet ebben a kezelési utasításban.

A Gyors indítás egy automatikus funkció, amely bekapcsol, amikor a vetőgép álló helyzetben vetési helyzetben van. A magadagolók bekapcsolnak, amikor a vetőkerék mozgása érzékelhető. A meghajtó motorok 1,61 km/h (1 mph) sebességet alapul véve működnek. A motorok 1,6 km/h (1 mph) sebességnél 6 másodpercig forognak, vagy amíg a radar minimum 2,4 km/h (1,5 mph) sebességet nem érzékel.

A kihagyás egy olyan terület, ahová vetőmagnak kellene kerülnie, de nem lett elvetve.

A gyors indítás funkcióval csökken a kihagyás, amikor a vetőgép álló helyzetből indul. A gyors indítás a kihagyást körülbelül 0,3—1,2 m (1—4 ft.) hosszra csökkenti.

A vezérlőegységnek a következő három feltételt kell észlelnie a gyors indítás aktiválásához:

- A radar által mért valós sebességnek vagy a GPS sebességnek a minimális haladási sebesség alatt kell lennie.
 - Az elektromos áramfejlesztőnek BE kell kapcsolva lennie.
 - A vetőgép kerékmozgását érzékelnie kell a rendszernek.
 - A vetőgép vázmagasságának leeresztett helyzetet kell jeleznie.
1. Süllyessze le a vetőgépet álló helyzetben. Amikor a magasság érzékelő a vetőgép leeresztett pozícióját jelzi, egy visszaszámlálási üzenet jelenik meg a képernyőn és elkezd visszaszámlálni.
 2. Induljon el előremenetben. Az adagoló meghajtó motorok elindulnak a minimális sebességnél, amikor kerék mozgás érzékelhető.
 3. Fokozatosan váltson fel a megcélzott sebességre.

Lásd még a SeedStar alkalmazás súgóját vagy a SeedStar vetőgép fejezetet ebben a kezelési utasításban.

A kihagyás egy olyan terület, ahová vetőmagnak kellene kerülnie, de nem lett elvetve.

A gyors indítás funkcióval csökken a kihagyás, amikor a vetőgép álló helyzetből indul. A gyorsindítás funkció 6 másodpercre azonnal elindítja a vetőmagkijuttatást, amint aktiválják. Ha a 6 másodperc alatt nem érzékelhető előrehaladó mozgás a Gyors indítás funkció lejár és minden vetőelem adagolása megáll.

MEGJEGYZÉS: A Gyorsindítás automatikus engedélyezése a További beállításokban érhető el. Az automatikus engedélyezés bekapcsolja a Gyors indítást, amint a vetőgépet leengedik.

Amikor a Gyorsindítás gomb van kiválasztva, az adagoló motorok bekapcsolnak 1,9 km/h (1,2 mph) sebességnél. Az adagolók tovább forognak amíg a tényleges sebesség el nem éri a 2,4 km/h (1,5 mph) értéket, a Gyorsindítás kikapcsol és a normál üzem folytatódik.

A vezérlőegységnek a következő három feltételt kell észlelnie a gyorsindítás aktiválásához:

- A vetőkerék nem mozog.
- Az elektromos áramfejlesztőnek BE kell kapcsolva lennie.
- A vetőgép vázmagasságának leeresztett helyzetet kell jeleznie.
- A radar által mért valós sebességnek vagy GPS sebességnek 2,4 km/h (1,5 mph) alatt kell lennie.

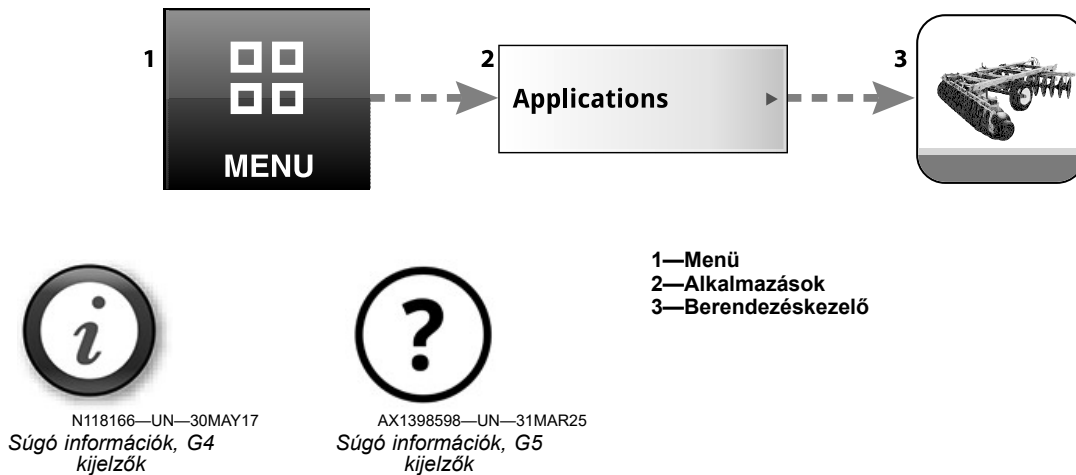
1. Süllyessze le a vetőgépet álló helyzetben.
2. Válassza ki a Gyors indítás gyorsgombot. Egy 6 másodperces visszaszámlálás elindul és az adagolók bekapcsolnak.

3. Induljon el előre és fokozatosan emelje a sebességet a célsebességig.
4. A vezérlőegység ellenőrzi, hogy a sebesség eléri-e a minimális 1,6 km/h (1 mph) értéket. Ha nem éri el a minimális sebességet 6 másodpercen belül, a

rendszer lekapcsol. Ha az időzítő működése közben bármikor eléri a 2,4 km/h (1,5 mph) sebességet, kikapcsol a Gyors indítás és a normál működés folytatódik.

OUO6074,0000FD0-35-16OCT25

Váz beállítás— Munkagép profil



A98654—UN—14NOV17

A Munkaeszköz profil beállítások az olyan John Deere Precíziós gazdálkodási technológia alkalmazások megfelelő teljesítménye szempontjából fontosak, mint a feltérképezés és a szakaszvezérlés. A vetőgép vezérlőegység automatikusan beállítja a munkagép profil legtöbb beállítását. Lépjen be a munkagép profilba, és ellenőrizze a beállításokat.

A vetőgép különböző rendszereit és érzékelőit a munkagép profilban lehet engedélyezni és beállítani. Ha minden profil beállítás be lett táplálva és el lett mentve, minden beállítás betöltődik minden alkalommal, amikor a vetőgép csatlakoztatásra kerül.

Válassza az 1. Menü > 2. Alkalmazások fül > 3. Eszközkezelő alkalmazást. Válassza ki a vetőgép profilt.

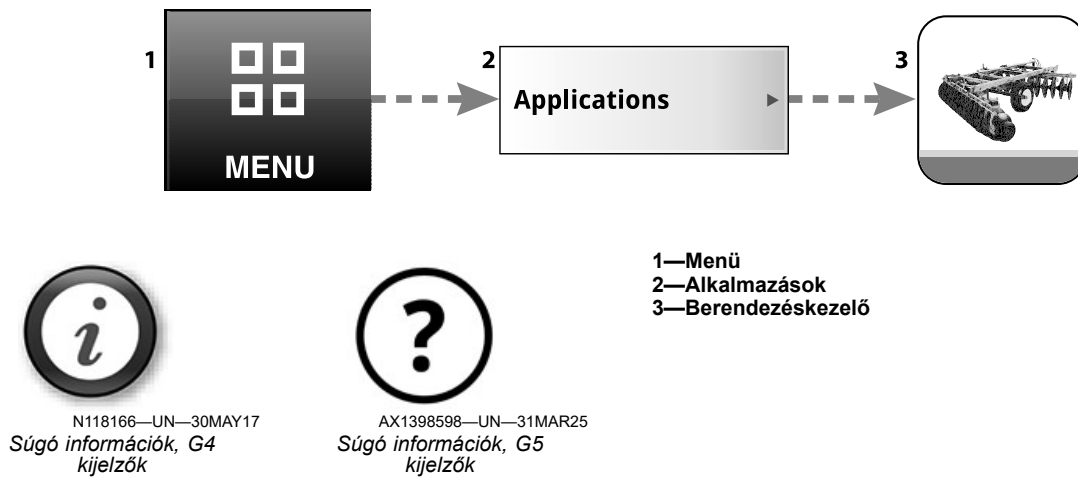
Válassza ki a képernyőn megjelenő Súgó információkat, vagy részletes tájékoztatás céljából lásd a Munkagép

profil fejezetet a kézikönyv SeedStar vetőgép fejezetében.

- Csatlakoztatás típusa: Vonórúd vagy 3-pont
- Csatlakoztatás forgáspont: A forgáspont eltolás mérése és bevitele
- Vonószerkezet eltolás
- Forgás központ: A vetőgép forgás központjának mérése és beírása
- GPS műholdvevő helye: A vevő helyének mérése és megadása
- Munkapont: A vetőmag talajba jutási pontjának mérése és bevitele
- Érzékelő beállítás: A viselkedés beállítása egy vagy két vetőelemsorra.
- Munkaszélesség

OUO6074,000101A-35-13MAY24

Sor beállítás - Munkagép profil



A98654—UN—14NOV17

A Munkaeszköz profil beállítások az olyan John Deere Precíziós gazdálkodási technológia alkalmazások megfelelő teljesítménye szempontjából fontosak, mint a feltérképezés és a szakaszvezérlés. A vetőgép vezérlőegység automatikusan beállítja a munkagép profil legtöbb beállítását. Lépjen be a munkagép profilba, és ellenőrizze a beállításokat.

A vetőgép különböző rendszereit és érzékelőit a munkagép profilban lehet engedélyezni és beállítani. Ha minden profil beállítás be lett táplálva és el lett mentve, minden beállítás betöltődik minden alkalommal, amikor a vetőgép csatlakoztatásra kerül.

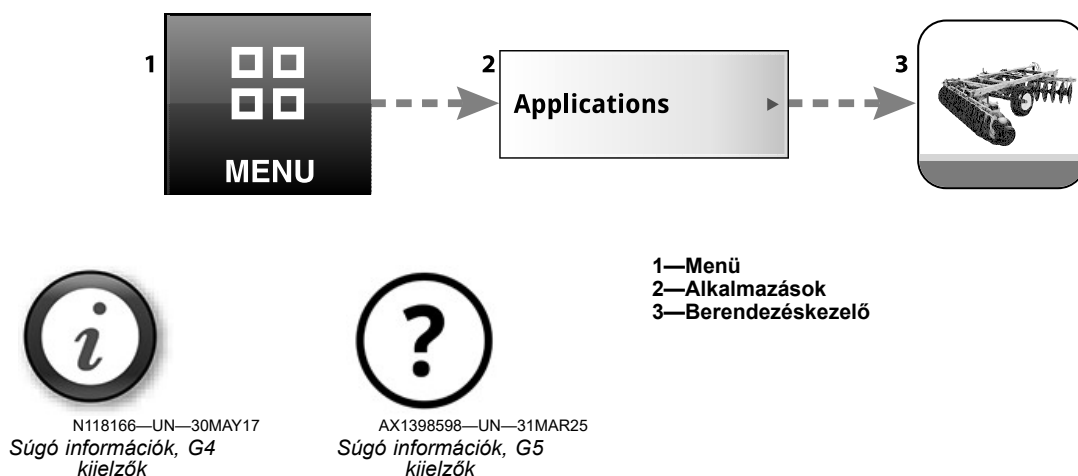
Válassza az 1. Menü > 2. Alkalmazások fül > 3. Eszközkezelő alkalmazást. Válassza ki a vetőgép

profil. Válassza ki a képernyőn megjelenő Súgó információkat, vagy részletes tájékoztatás céljából lásd a Munkagép profil fejezetet a kézikönyv SeedStar vetőgép fejezetében.

- Sortávolság
- Sorok beállítása
- Sortáv
- Sorok száma
- Mechanikai késedelem: A magadagoló bekapcsolásának időzítése a szakaszvezérléshez képest

OUO6074,000101C-35-04JUN18

Érzékelő beállítása— Munkagép profil



A98654—UN—14NOV17

A Munkaeszköz profil beállítások az olyan John Deere Precíziós gazdálkodási technológia alkalmazások megfelelő teljesítménye szempontjából fontosak, mint a feltérképezés és a szakaszvezérlés. A vetőgép vezérlőegység automatikusan beállítja a munkagép profil legtöbb beállítását. Lépjen be a munkagép profilba, és ellenőrizze a beállításokat.

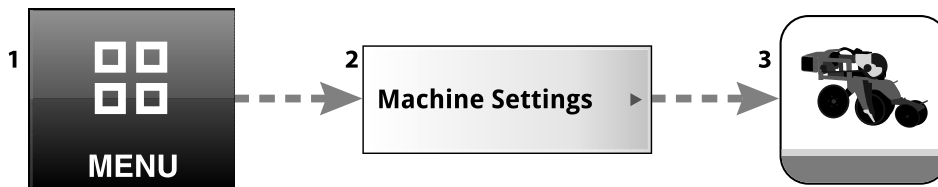
A vetőgép különböző rendszereit és érzékelőit a munkagép profilban lehet engedélyezni és beállítani. Ha minden profil beállítás be lett táplálva és el lett mentve, minden beállítás betöltődik minden alkalommal, amikor a vetőgép csatlakoztatásra kerül.

Válassza az 1. Menü > 2. Alkalmazások fül > 3. Eszközkezelő alkalmazást. Válassza ki a vetőgép profilt. Válassza ki a képernyőn megjelenő Súly információkat, vagy részletes tájékoztatás céljából lásd a kezelési utasítás Munkagép profil fejezetében.

- Vákuum beállítás
- Mankókerék talajnyomás érzékelő
- Műtrágya szenzor
- Szakaszvezérlés

OUO6074,000101D-35-04JUN18

További beállítások



A98655—UN—14NOV17

- 1—Menü
2—Gépbeállítások
3—SeedStar alkalmazás



N118004—UN—22OCT15

További beállítások

A Speciális beállítások oldal az a hely, ahol a ritkán megváltoztatott beállítások el vannak mentve a vetőgép különböző rendszereihez.

Válassza az 1. Menü > 2. Gépbeállítások lap > 3. SeedStar alkalmazást. Válassza ki a Speciális beállításokat. A részletes információkért lásd ezen kézikönyv SeedStar szemenkénti vetőgép fejezetében az Információk és Beállítások részt.

beállítás, felfelé ható erő megjelenítése vagy alaphelyzetbe állítás

- A takarókerék csoport megjelenítése és szivárgás ellenőrzés aktiválása
- Csoroszlya csoport láthatósága és szivárgás ellenőrzés aktiválása (csak brazil gyártás)
- Vákuum: Lépésköz kézi beállítása
- Szelektív vezérlőszelep (SCV) hozzárendelés: Vákuum automatizálás és a vázvezérlés
- Szakasz vezérlés riasztás kikapcsolásra utasított soroknál
- Központi tartályos rendszer keverő vezérlés és rendszer engedélyezés/letiltás

OUO6074,000101B-35-16OCT25

- Vetési mennyiség beállítása (alap vagy haladó)
- Gyorsindítás konfigurálás
- Haladási sebességjel forrás
- Vázmagasság beállítások
- Talajnyomás: Lépésköz kézi beállítás növelése és a szünet időzítés hossza
- A sortisztító engedélyezése/letiltása, lépésköz

Alap cél tőszám beállítás



A98655—UN—14NOV17

- 1—Menü
2—Gépbeállítások
3—SeedStar alkalmazás

Target Population ksds/ac	
1	45.0
2	48.5
3	51.0
4	54.5
5	57.0
R _x	---

A91612—UN—22SEP23

Alap cél tőszám

Válassza az 1. Menü > 2. Gépbeállítások > 3. SeedStar alkalmazást. Egy gyorsbillentyű elérhető.

Válassza ki a cél tőszám területet. Állítsa be a cél tőszám kijelölést a teljes munkaeszközhöz.

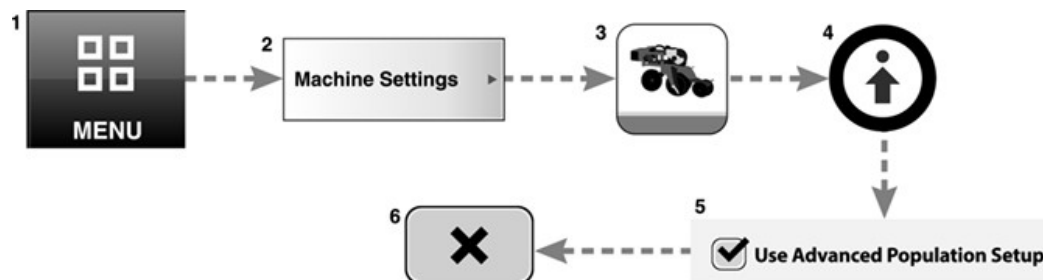
Ha az alacsony határértékű riasztások folyamatosan működésbe lépnek széles sorokkal és magas tőszámmal, adja meg a tőszám beállítását. Végezzen el egy tábla tőszám ellenőrzést, és hasonlítsa össze a

monitoron lévő tőszámmal. Ossza el a tábla ellenőrzési tőszámot a megfigyelt tőszámmal. Válassza ki a Beállítás terület Vetőmag fület és adja meg az eredményt a Tőszám beállítása beviteli mezőben.

Válassza ki a képernyőn megjelenő Súly információkat, vagy részletes információkhoz lásd a Cél tőszámot a jelen kézikönyv SeedStar vetőgép fejezetét.

OUO6074,0001026-35-16OCT25

Speciális cél tőszám beállítás



A102866—UN—08FEB19

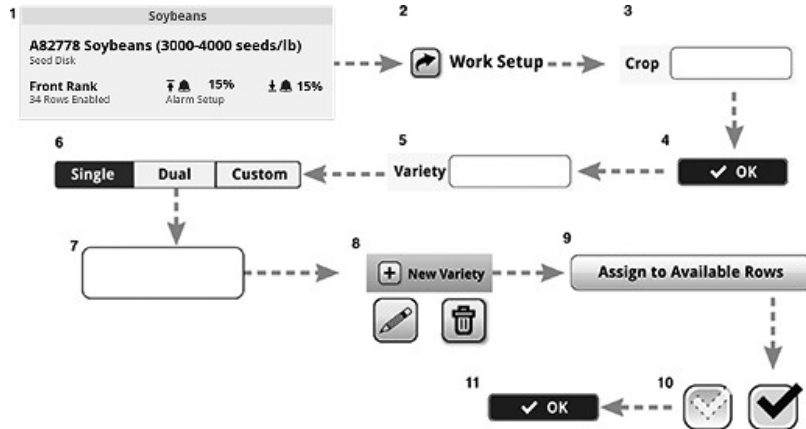
- 1—Menü
2—Gépbeállítások
3—SeedStar alkalmazás

- 4—További beállítások
5—Speciális tőszám beállítás használata
6—Zárás

FONTOS: A vetőmag fajtákat és a cél tőszámokat be kell írni, mielőtt más jellemzők aktiválódnának.

Speciális tőszámok engedélyezése: A speciális

tőszám beállítás engedélyezése lehetővé teszi több vetőmag fajta számára a munkaeszközön keresztül. Válassza ki: 1. Menü > 2. Gépbeállítások > 3. SeedStar alkalmazás > 4. További beállítások > 5. Speciális tőszám beállítás használata > 6. Bezárás.



A102868—UN—22SEP23

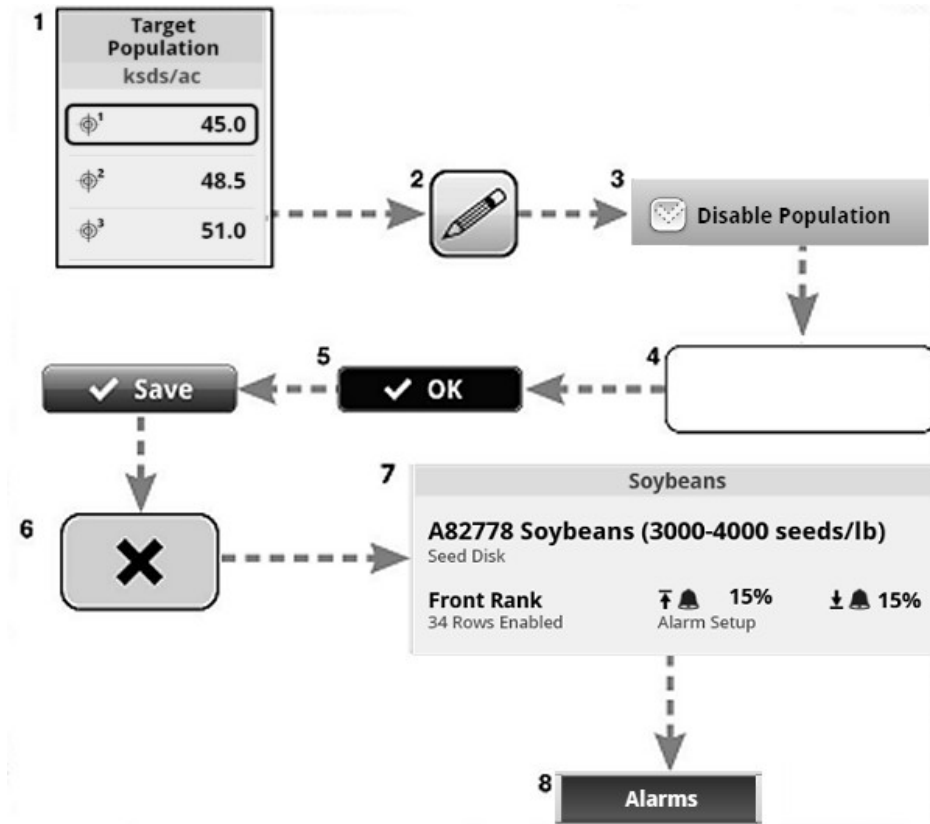
- 1—Beállítási terület
- 2—Munka beállítása
- 3—Terménytípus
- 4—OK
- 5—Fajta
- 6—Egyszeres, dupla vagy egyedi

- 7—Fajta kijelölése
- 8—Kiválasztás, hozzáadás, szerkesztés, törlés
- 9—Elérhető sorok hozzárendelése
- 10—Hozzárendelések kiválasztása
- 11—OK

Válasszon egy termény típust: A SeedStar alkalmazásból válassza ki: 1. Terület beállítása. > 2. Munka beállítása > 3. Termény típusa (adja meg a terményt) > 4. OK.

Vetőmag fajták konfigurálása és sorok hozzárendelése: Válassza ki: 5. Fajta > 6. Egyszeres,

dupla vagy egyéni fül > 7. Fajta kiválasztás > 8. Fajta kiválasztása, hozzáadása vagy törlése a listából > 9. Válassza ki a fajta hozzárendelése a rendelkezésre álló sorokhoz > 10. Válassza ki a sor hozzárendeléseket > 11. Válassza ki az OK gombot minden képernyőn, amíg a főképernyő megjelenik.



A105003—UN—25SEP23



N118166—UN—30MAY17
Súgó információk, G4
kijelzők



AX1398598—UN—31MAR25
Súgó információk, G5
kijelzők

- 1—Cél tőszámok
- 2—Szerkesztés
- 3—Tőszám letiltása (választás törlése)
- 4—Beviteli mező
- 5—OK és mentés
- 6—Zárás
- 7—Beállítás (terület)
- 8—Termék riasztások

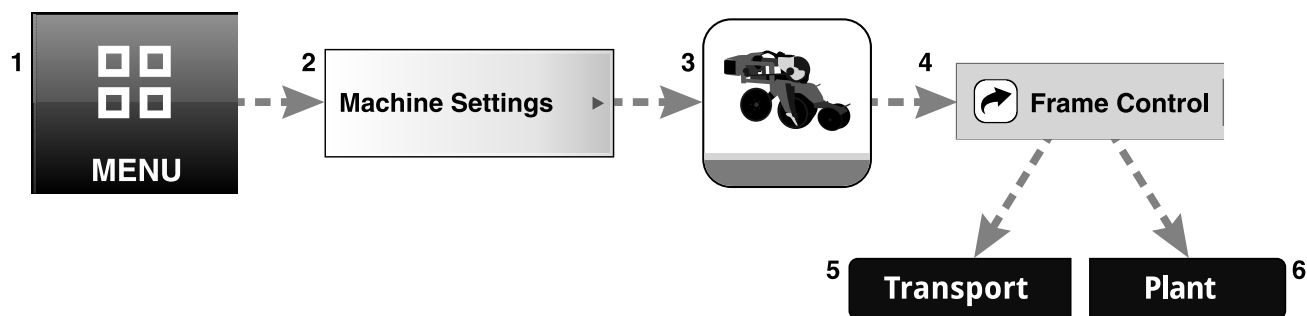
Cél tőszámok és riasztások beállítása: Lépjen be ismét a SeedStar alkalmazásba, és válassza ki: 1. Cél tőszámok > 2. Szerkesztés > 3. Tőszám letiltása (kiválasztás törlése) > 4. Beviteli mező az egyes fajtákhoz > 5. OK és mentés > 6. Bezárás > 7. Terület

beállítása > 8. Termék riasztások fül (bemeneti riasztási határok) lehetőséget.

Válassza ki a képernyőn megjelenő Súgó információkat, vagy részletes információkhoz lásd a Cél tőszámot a jelen kézikönyv SeedStar vetőgép fejezetét.

CR53390,0000159-35-12JUL19

Váz vezérlés—A képernyőn



A98656—UN—14NOV17



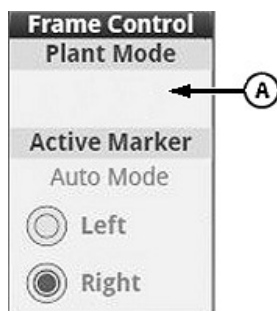
N118166—UN—30MAY17
Súgó információk, G4
kijelzők



AX1398598—UN—31MAR25
Súgó információk, G5
kijelzők

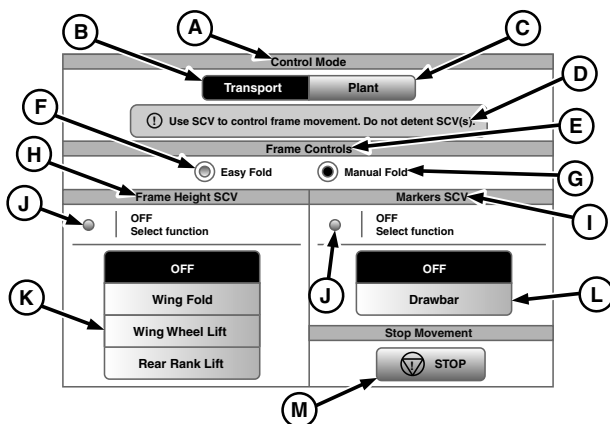
- 1—Menü
- 2—Gépbeállítások
- 3—SeedStar alkalmazás
- 4—Váz vezérlés
- 5—Szállítás
- 6—Vetés

Válassza a 1. Menü > 2. > Gépbeállítások lap > 3. SeedStar alkalmazás > 4. Vázvezérlés > 5. Szállítási üzemmód vagy 6. Vetési üzemmód.



Vázvezérlés modul

A98551—UN—07NOV17



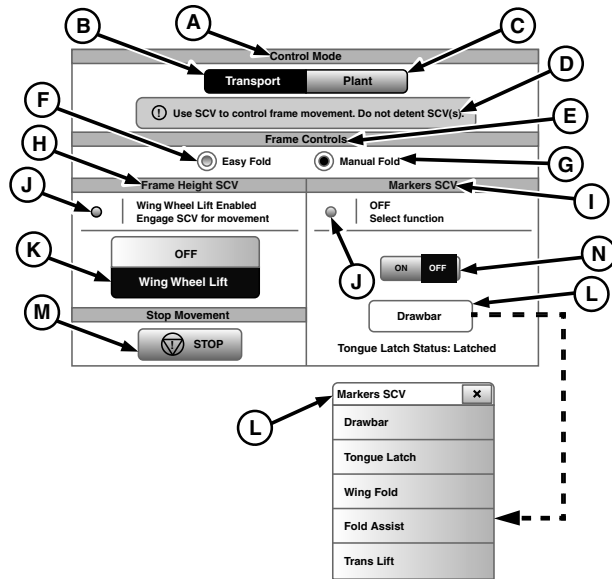
Vetőgép szállítás-Kézi összezsukás

A98582—UN—09NOV17

A—Vázvezérlés modul

Nyissa meg a képernyőn megjelenő váz vezérlőt a képernyő navigálást követve vagy a váz vezérlő modul (A) Mód területének kiválasztásával egy futtatási oldalon.

A részletes információkért válassza a Súgó információkat vagy lásd a Váz vezérlés részt a SeedStar vetőgép fejezetben ebben a kezelési utasításban.



A98583—UN—13NOV17

DB vetőgép szállítás—Kézi összecsukás

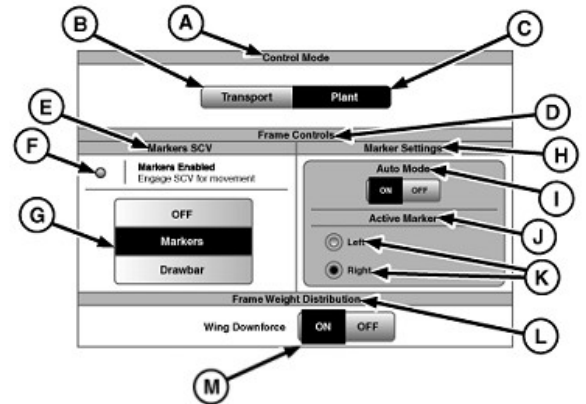
- A—Vezérlési mód
- B—Szállítás üzemmód
- C—Vetési üzemmód
- D—Ne reteszelve az SCV-t
- E—Váz kezelőszervek
- F—Könnyű behajtás
- G—Kézi összecsukás
- H—Vázmagasság SCV
- I—Nyomjelző SCV
- J—Állapot
- K—Váz SCV funkciók
- L—Nyomjelző SCV funkciók
- M—Mozgás leállítás
- N—Be-Ki kapcsoló

Lépjen be az Easy Fold (F) funkcióhoz a Szállítási módon (B) keresztül és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

Lépjen be a Kézi összecsukás (G) funkcióhoz a Szállítási módon (B) keresztül. Kövesse a súgóoldalakon leírt eljárás lépéseit vagy a Váz vezérlés | Szállítás (1775NT), (1795), (DB vetőgépek) vagy (3100FT vetőgépek) részben a kezelési utasítás SeedStar fejezetében.

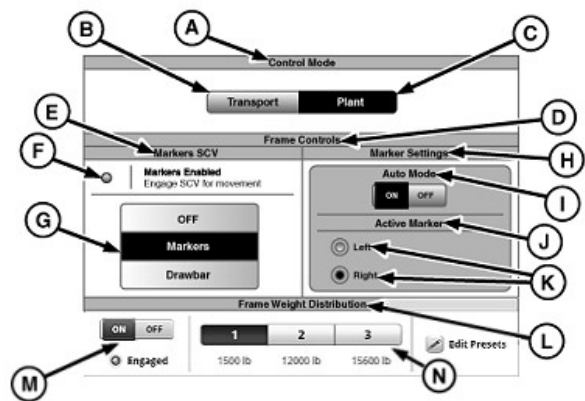
Válasszon ki egy funkciót (K), amelyet a Váz magasság szelektív vezérlőszeleppel (SCV) (H) vagy a Nyomjelző SCV (I) által vezérelt funkciót (L).

Amikor a Nyomjelző SCV funkciót a DB vetőgépeken választja ki, külön lista nyílik meg. A listában a Szállítási emelés funkció lehetővé teszi a szárnykerekek felemelését és lesüllyesztését összecsukott állapotban és a vázat közúti szállítási magasságba állítja. Kapcsolja Be vagy Ki a DB vetőgép funkciót a kapcsolóval (N). Megjeleníti bármely kiválasztott funkció állapotát (J).



A119826—UN—07NOV23

Vetési üzemmód kézi váz súlyelosztással



A119827—UN—07NOV23

Vetési üzemmód képernyőn megjelenő váz súlyelosztással

- A—Vezérlési mód
- B—Szállítás üzemmód
- C—Vetési üzemmód
- D—Váz kezelőszervek
- E—Nyomjelző SCV
- F—Állapot
- G—Nyomjelző SCV funkciók
- H—Nyomjelzők beállításai
- I—Automata üzemmód
- J—Aktív nyomjelző
- K—Bal/Jobb
- L—Váz tömegelosztás
- M—Szárny talajnyomás
- N—Előzetes beállítás

Lépjen be a vetőgép váz funkciókba a Vetőgép (C) üzemmódon keresztül.

Válasszon ki egy funkciót (G) a Nyomjelző SCV-vel (E) vezérléshez. Válassza ki az automata vagy a kézi nyomjelző üzemmódot (I) a kapcsolóval. Jelenítse meg vagy válassza ki az Aktív nyomjelzőt (J).

Ha a vetőgép fel van szerelve Váz tömeget áterhelő rendszerrel (L), akkor kapcsolja BE vagy KI a Szárny talajnyomást (M). Ha képernyőn megjelenő vezérléssel van felszerelve, állítsa be és válassza ki az előre beállított (N) szintet.

Vázmagasságszenzor – Beállítások



A98655—UN—14NOV17

1—Menü

2—Gépbeállítások

A váz magasság érzékelő a vetőgép fővázon van. Az érzékelő határozza meg, hogy a vetőmag adagoló motorok mikor kapcsolódnak be és ki.

Válassza az 1. Menü > 2. Gépbeállítások lap > 3. SeedStar alkalmazást. Válassza ki a Speciális beállításokat, és görgessen a Vetőmotor beállításokhoz.

3—SeedStar alkalmazás

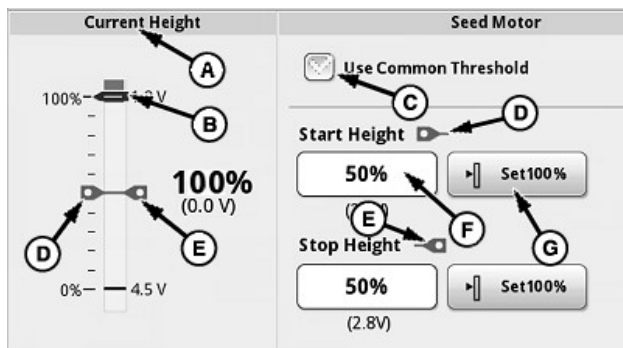
- A—Jelenlegi magasság
- B—Aktuális magasság visszajelző
- C—Közös vagy külön választás
- D—Kezdési magasság
- E—Leállítási magasság
- F—Manuális magasság bevitel
- G—Automatikus magasságválasztás

Amikor a Közös küszöbérték (C) van kiválasztva, a indítási (D) és leállítási (E) magasság azonos. Az automatikus magasság választás (G) azt a pontot állítja be, ahol az aktuális magasságot van jelölve (A). A részletes információkért lásd ezen kézikönyv SeedStar szemenkénti vetőgép fejezetében az Információk és Beállítások részt.



N118004—UN—22OCT15

További beállítások

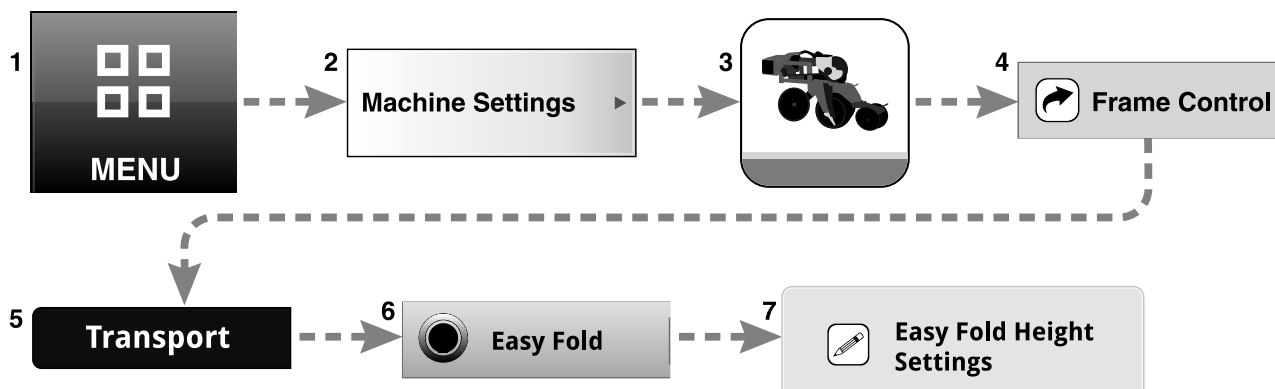


A98585—UN—09NOV17

Vetőgép motor— Váz magasság beállítások

OUO6074,000101E-35-16OCT25

Váz vonószervezet érzékelő — beállítások (könnyű összecsukás)

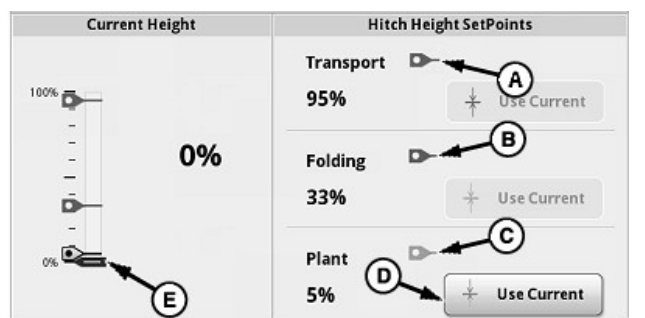


A98657—UN—14NOV17

- 1—Menü
2—Gépbeállítások
3—SeedStar alkalmazás
4—Váz vezérlés

MEGJEGYZÉS: Váz vezérlés mód: Automatikus kihelyezett vezérlőszelvényes (SCV) vezérlés Easy Fold rendszerrel.

Válassza ki: 1. Menü > 2. Gépbeállítások fül > 3. SeedStar alkalmazás > 4. Vázvezérlés > 5. Szállítási üzemmód > 6. Easy Fold > 7. Easy Fold magasság beállítások.



A103684—UN—08FEB19

Váz Magasság beállítások

- A—Szállítás
B—Behajtás
C—Vetés
D—Aktuális használata
E—Visszajelző

A szenzor beállítások három megállítási pontot határoznak meg a vonószervezet magasságnak, melyek összhangban vannak az összecsukási ciklussal.

Megállítási pontok:

- Szállítás (A) (96% maximum)
- Összecsukás (B) (a szárny és a váz közötti hézaghoz)
- Vetés (C)

- 5—Szállítás
6—Könnyű behajtás
7—Könnyű behajtás magasságbeállítások

Egy megállítási pont beállításához, válassza ki az Aktuális használata (F) lehetőséget, amikor a vonószervezet magasságjelző (B) a megfelelő helyzetben van. A részletes információkat lásd a képernyőn megjelenő Súgóban, vagy a jelen kézikönyv SeedStar szemenkénti vetőgép című fejezetében található információk és beállítások részben.

2-pontos vonószervezet Easy-Fold követelmények:

- Telepítse és aktiválja a munkaeszköz automatizálás jellemzőt a traktoron.
- Hangolja össze az SCV hozzárendeléseket és a tényleges hidraulika csatlakozásokat (beleértve a kitolás és visszahúzás funkciókat).
- Állítsa a traktor vonószervezet felső határát 98%-ra (traktor beállítás).
- Állítsa a traktor vonószervezet alsó lehatárolását 0%-ra (traktor beállítás).
- Állítsa a munkaeszköz szállítási magasságát 96%-ra.
- Állítsa be pontosan a munkaeszköz behajtási és a vetési magasságot.
- Kapcsolja be az automatikus visszaállást.



A97367—UN—21JUL17

Automata visszaállás (munkaeszköz automatizálás)

Tractor Implement-Automation aktiválás: szükséges az Easy Fold használatához olyan munkagépen, mely

egy 2-pontos vonó szerkezet segítségével csatlakozik a traktorra.

A vonórúddal csatlakoztatott munkaeszközök nem használják a traktor munkaeszköz automatizálást.

Kompatibilis traktorok:

- 8R és 9R (IT4 vagy újabb traktorok)

- 6R és 7R (FT4 traktorok)

Ha a kezelő megszakítja a kétpontos vonó szerkezet mozgását, a traktor Auto folytatást ki kell választani a vonó szerkezet Easy Fold vezérlésének folytatásához.

OOU6074,0001021-35-16OCT25

Központi tartályos rendszer— Szabályozás a képernyőről



Be-Ki kapcsoló

A92133—UN—06MAY19

Válassza a 1. Menü > 2. Alkalmazások > 3. Eszköz kezelő alkalmazás lehetőséget. Válassza ki a vetőgép profilt.

Ellenőrizze a tartály beállítását a vetőgépen.

A ventilátornak a vetőgép bármely pozíciójában történő működtetéséhez válassza a kapcsoló BE állását az automatikus elzáró kapcsoló hatástalanításához. A

A98654—UN—14NOV17

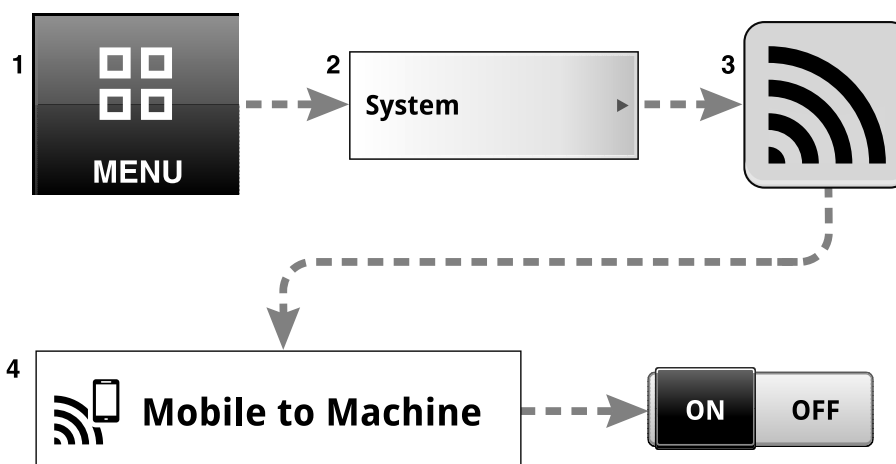
normál működéshez való visszatéréshez válassza ki a kapcsoló KI állását.

Engedélyezze a ventilátort és a keverőket a mezők bejelölésével. A kikapcsolást a jelölőmezők bejelölésének megszüntetésével végezze.

Válassza ki a képernyőn megjelenő Súly információkat, vagy részletes tájékoztatás céljából lásd a Munkagép profil fejezetet a kézikönyv SeedStar vetőgép fejezetében.

OOU6074,0001027-35-16OCT25

Mobil eszköz - Equipment Mobile és Mobile Runoff áttekintése



Vezeték nélküli kapcsolat a mobil eszköz útvonalhoz

A100903—UN—15JUN18

Állítsa be a Mobile-to-Machine (szemenkénti vetőgép vagy traktor) vezeték nélküli kapcsolatot: Válassza ki 1. Menü > 2. Rendszer > 3. Vezeték nélküli beállítások > 4. Mobil-géphez BE. Adja meg a hálózat nevét (például: Vetőgép A), adja meg a jelszót, és válassza ki a hálózat csatornát. Ez az információ a mobil eszköz kapcsolatának létrehozásához használatos.



A96767—UN—01JUN17

Megjeleníti az adott szemenkénti vetőgép konfiguráció beállítási információit és iránymutatását.

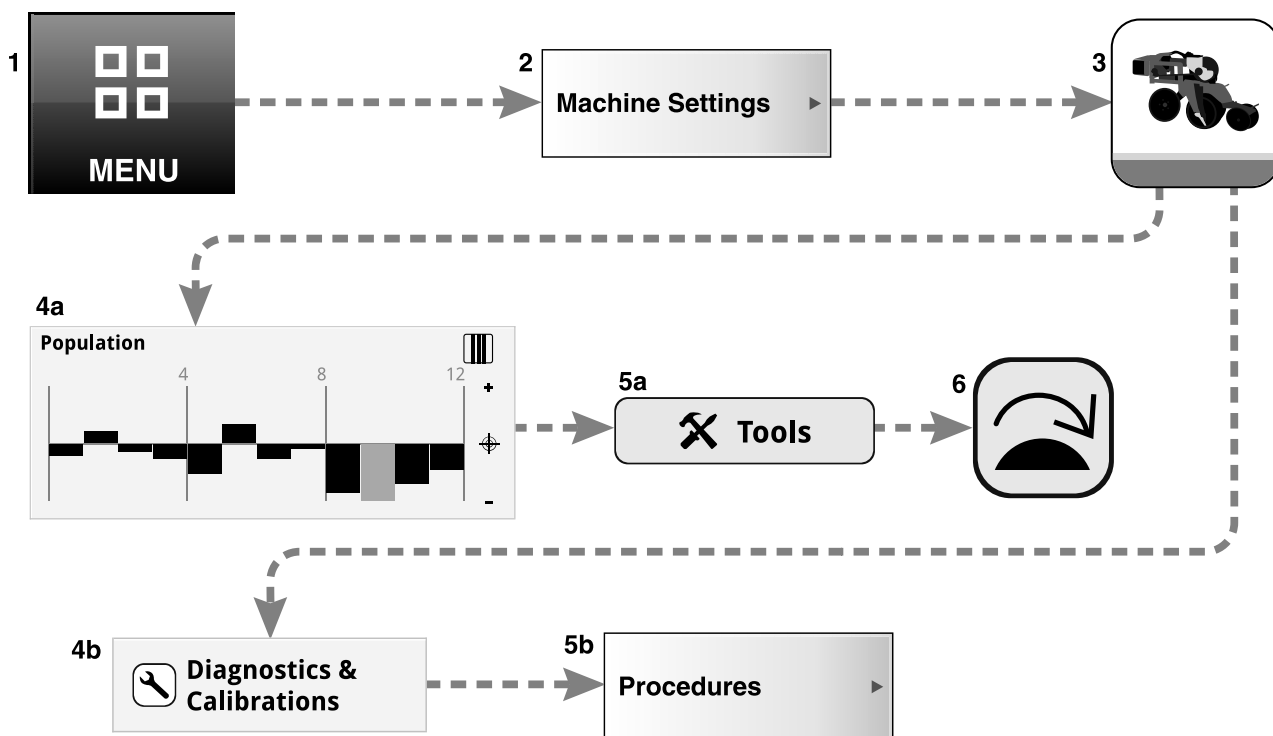
Optimalizálja a szemenkénti vetőgépet egy mobil eszközről. Töltse le a Equipment Mobile alkalmazást az Apple App Store-ból vagy a Google Play Store-ból.

- Ellenőrizze a vetőmag-adagoló teljesítményét a Equipment Mobile eszközökkel.
- Határozza meg a vetőmag-adagoló beállításait, illetve diagnosztizálja a leforgatási eljárás folyamán fellépő problémát. Ez az eljárás folyamatosan működteti a vetőmag-adagolókat, miközben kijelzi a teljesítményt.
- Adagolást végez egy rögzített számú maggal a Teljesítmény ellenőrzés használatával és jelentést kap az eredményekről.

FONTOS: Kerülje az adagoló részegységek károsodását. Ne működtesse a BrushBelteket, amikor a vetőtányérok el vannak távolítva. (Lásd a Mobil kijelző leforgatás részt a SeedStar alkalmazásban vagy a SeedStar szemenkénti vetőgép szakaszban.)

A leforgatási eljárás megegyezik akár a fülke kijelzőjét használja, akár a mobil eszközt, de egyes gombokat eltérően kell kezelni.

1. Nyissa meg a Equipment Mobile alkalmazást a mobil eszközén.
2. Válassza a Tools (Eszközök) lapot, majd a Row Runoff (Sor leforgatás) vagy a Meter Performance (Adagoló teljesítménye) menüpontot.



A98658—UN—14NOV17

Meter

A94265—UN—23JUN17
Adagoló

Row

A94264—UN—23JUN17
Sor



Mobileszköz

A93554—UN—22JUN17

3. A traktor kijelzőjén válassza a 1. Menü > 2. Gépbeállítások > 3. SeedStar alkalmazás > 4a lehetőséget. Tőszám képernyő> 5a. Eszközök > 6. Leforgatási eljárás.

A traktor kijelzőjén válassza a 1. Menü > 2. Gépbeállítások > 3. SeedStar alkalmazás > 4b. lehetőséget Diagnosztika és Kalibrációk > 5b. Eljárások fül > Leforgatási eljárás.

4. Válassza ki az adagolót vagy sort.
5. Válassza ki a mobil eszköz ikont.
6. Ellenőrizze a csatlakozást a mobil eszközzel, és utána kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

OUO6074,0000FDB-35-11MAR25

RowCommand™ áttekintés



A91613—UN—15MAY17

Lásd még az SeedStar™ Alkalmazás súgóját vagy a SeedStar™ Vetőgép fejezetet ebben a kezelési utasításban.

Az egyes sorokon az elektromos motorok függetlenül vezérelhetők az elektromos motorokat vezérlő vetőelem vezérlőegységek segítségével. A RowCommand™ rendszer hangolja össze az elektromos motorok vezérlését. A Szakaszevezérlés szolgál a sorok manuális KI vagy BE történő kapcsolására a kijelző segítségével vagy térképezés során a sorok automatikus BE vagy KI történő kapcsolására. Minden sor szakasznak minősül és maximum 48 szakasz vezérelhető. Ha a GPS jel gyenge, a legjobb teljesítmény érdekében tegye egy csoportba a külső sorokat (a csoportba foglalás megelőzi a sor véletlen kikapcsolását, amikor a GPS jel sodródik). (Lásd az Információk és beállítások képernyőt a [További beállításokban] a sorok csoportosítását illetően.) (A részletes szakaszevezérlési beállításokat lásd a GreenStar™ kijelző kezelési utasításának Szakaszevezérlési információk című fejezetében.)



A95636—UN—21JUL17

Bekapcsolva | Kikapcsolva

Két műtrágyaszóró szivattyú vagy más kiegészítő rendszer esetén féloldali elzárás elérhető. A vezérlés a Futtatási oldal modulon keresztül érhető el. Adja hozzá a modult az Elrendezés kezelővel. A szakaszevezérlés nem vezérli automatikusan a kuplungokat. Az egyes kuplungok kioldásához és bekapcsolásához használja a Kuplung gombokat.

OUO6074,0000FD1-35-24JUL17

Elektromos áramfejlesztő (EPG) Áttekintés



A82413—UN—22APR14



A95612—UN—13JUL17

⚠ VIGYÁZAT: Előzze meg az elektromos áramütésből származó súlyos sérüléseket. A vetőgép 56 V-os elektromos rendszerrel van felszerelve, melynek magas feszültségű elektromos árama van. Mindig legyen különösen óvatos, mikor szervizeli ezt a gépet.

A vetőgép áramfejlesztő rendszer akkumulátorokkal van felszerelve. Kerülje a rövidzárlatot vagy szikrákat, ami robbanáshoz vezet. Legyen különösen elővigyázatos amikor akkumulátor mellett szerszámot, drótot vagy más fémtárgyat használ. Az akkumulátor rövidre zárás elkerülése érdekében tekerje be a fém szerszámokat szigetelőszalaggal. Az elektromos rendszer vagy az akkumulátorok karbantartása előtt vegyen le minden ékszert (órát, gyűrűt, karkötőt, vagy hasonló dolgot).

Lásd még az SeedStar™ Alkalmazás súgóját vagy a SeedStar™ Vetőgép fejezetet ebben a kezelési utasításban.

Az áramfejlesztést egy generátor végzi, amely vagy a vetőgépre, vagy a traktorra van felszerelve. A hidromotor által hajtott generátorokkal szerelt EPG rendszert Vetőgép áramfejlesztőnek nevezzük. A traktor TLT által hajtott generátorokkal szerelt EPG rendszert Traktor áramfejlesztőnek nevezzük. A vetőgép áramfejlesztő rendszert egy hidromotor, a traktor áramfejlesztő rendszert TLT hajtja. (A csatlakoztatást és karbantartást lásd a vetőgép kezelési utasításában.) A vetőgép rendszereinek tápellátása érdekében a generátornak működni kell és az EPG-t be kell kapcsolni a kijelzőn.

OOU6074.0000FD2-35-21JUL17

Talajnyomás Áttekintés



A94160—UN—11MAY17
Aktív vetőelem talajnyomás ikon



A94162—UN—11MAY17
Vetőelem talajnyomás alapérték ikon



A96863—UN—08JUN17
Magtakaró kerék ikon

Lásd még az SeedStar™ Alkalmazás súgóját vagy a

SeedStar™ Vetőgép fejezetet ebben a kezelési utasításban.

Vetőelem talajnyomás:

MEGJEGYZÉS: Az alacsony menetminőség nagyobb hatást gyakorol a MaxEmerge™ adagolóra, mint a ExactEmerge™ adagolóra. A talajnyomás, talajviszonyok és talajsebesség szorosan befolyásolják a menetminőséget.

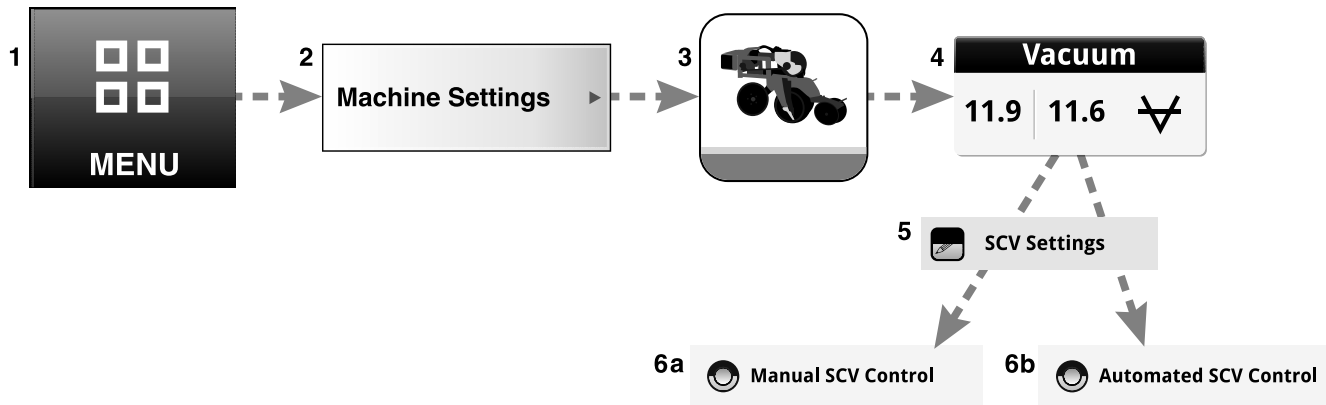
A SeedStar™ rendszer talajnyomása a vetőelemekre pneumatikus rugókkal vagy hidraulikus működtető elemekkel van ráterelve. A talajnyomás kétféle lehet: aktív vagy beállított értékű. Az talajnyomás mód lehetővé teszi a rendszernek, hogy a talajnyomást a talajviszonyok és a szántóföldi körülmények tükrében módosítsa a cél tartása érdekében. A beállított értékű talajnyomás egy bizonyos szinten marad, amíg a kezelő nem módosítja az értéket. A hidraulikus működtető elemekkel terhelt talajnyomás minden sornál állítja az értéket. A pneumatikus rugókkal működtetett talajnyomás az összes sornál egyszerre állítja az értéket. A magárok mélységállító karba épített érzékelők mérik a talajnyomást mindkét módban. Használjon elegendő talajnyomást, hogy minőségi legyen a magárok és a vetőelem simán fusson a táblán. Iránymutatásként álló vetőgépnél és ráadott talajnyomás mellett próbáljon meg elforgathatni egy mélységhatároló kereket. Ha a kerék némi erőfeszítésre elfordul, a beállítás hozzávetőlegesen megfelelő. A jó minőségű magárok megtartja a magárok falának formáját, de a szántóföldi ellenőrzéskor megbolygatva beomlik. Egy takarókeréknél állítson nulla talajnyomást és rögzítse felfüggesztve a talaj fölött egy hevederrel, majd végezze el a szántóföldi próbát. A talajnyomást és menetminőséget jelző grafikonok megtekinthetők a képernyőn.

Magtakaró kerék talajnyomás:

A magtakaró kerék talajnyomás és vetőelem talajnyomás egymásra hatással van. Ellenőrizze mindkettőt, ha az egyiken jelentős állítást végzett. Állítson elegendő talajnyomást a takaró kerekre, hogy megnyomják a talajt a mag körül, de túlzott tömörítés és légkamrák nélkül.

OOU6074.0000FD3-35-21JUL17

Vákuumautomatizálás áttekintése



A100894—UN—15JUN18

Vákuum automatizálás útvonal

MEGJEGYZÉS: Ha a vákuum hidraulika tömlők helytelenül lettek a csatlakoztatva, a vákuum automatizálás le van tiltva. (Lásd a Hidraulika csatlakozási javaslatokat részt a vetőgép kezelési utasításában.)

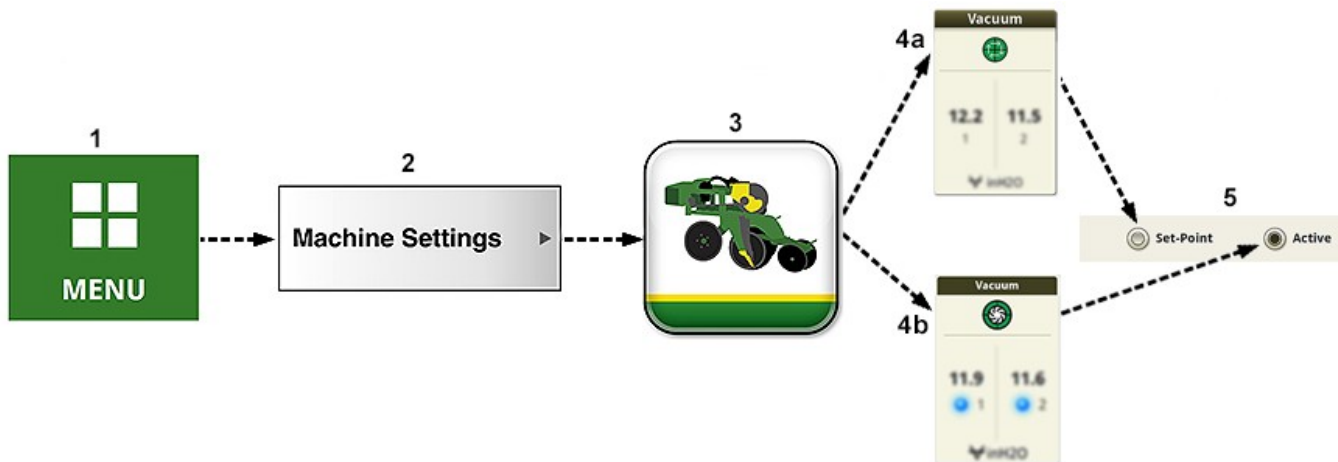
A kezdeti áramlásszabályzó beállítást állítsa 7-re a ventilátor hidraulikához. Az automatizálás bekapcsol indításkor az átfolyási érték felénél.

Amikor a vákuumautomatizálás be van kapcsolva

(Automatizált SCV vezérlés) és a szelektív vezérlőszelepek (SCV-k) ki vannak osztva az egyes ventilátorokhoz, a rendszer állítja a hidraulika átfolyást, hogy szabályozza a vákuumszintet.

Válassza ki az 1. Menü > 2. Gépbeállítások fül > 3. SeedStar alkalmazás > 4. Vákuumszint > 5. SCV beállítások > 6a. Automata SCV vezérlés.

Szerkessze az SCV beállításokat, hogy az megfeleljen a tényleges traktor vákuumtömlő csatlakoztatásoknak.



AX1382786—UN—31MAR25

Vákuum állapot útvonal

Válassza: 1. Menü > 2. Gépbeállítások fül > 3. SeedStar alkalmazás > 4a. Beállítási pont állapot vagy 4b. Aktív állapot > 5. Vezérlési mód.

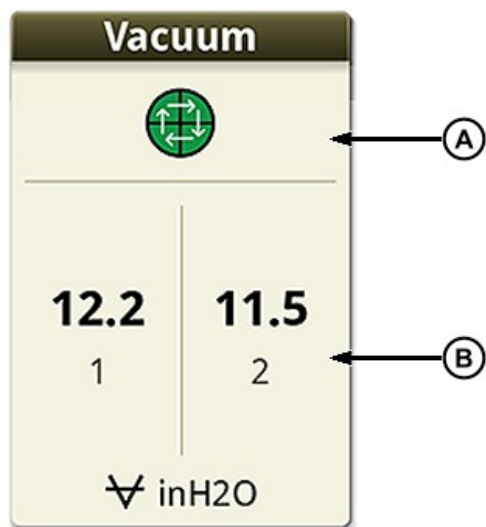
Beállítási pont: A hidraulikus áramlás automatikusan beállítja a beállított vákuumszint fenntartását.

Módosítsa be és állítsa be a vákuumszintet a vákuummodulból.

MEGJEGYZÉS: Aktív szabályozás az ExactEmerge-rel —Csak kukoricával vagy szójával használható.

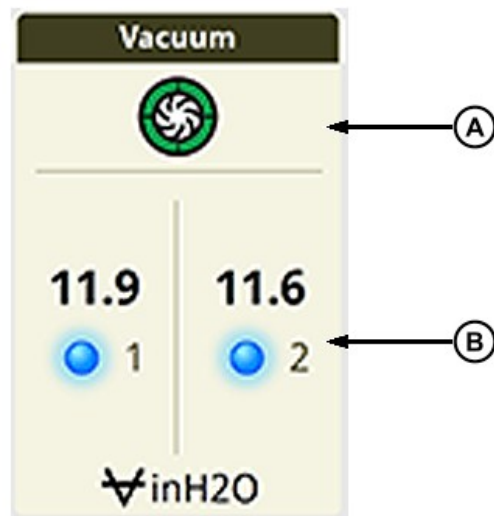
Aktív szabályozás MaxEmerge 5e-vel—Csak kukoricával használható.

Aktív: Állítsa be a kezdeti vákuumszintet a beállítási pont segítségével, és módosítsa a célszintet a vákuummodulból. A vákuumszint automatikusan beáll a változó körülmények között, hogy fenntartsa a megcélzott tőszámot. A hidraulikus áramlás automatikusan beállítja a vákuumszintet a tőszám fenntartásához.



Beállítási pont

AX1382824—UN—14NOV24



Aktív

AX1382827—UN—14NOV24

A—Állapot
B—Vákuumjelző

A futtatási képernyőmodul az állapot (A) kiválasztásakor a vákuumvezérlő oldalt nyitja meg, vagy a vákuumszint beállítását, ha a vákuumjelző (B) van kiválasztva.

Könnyű összecsukás áttekintés



Munkagép automatizálás

A97367—UN—21JUL17

MEGJEGYZÉS: Ha a váz hidraulika tömlők helytelenül lettek a csatlakoztatva, a Könnyű összecsukás le van tiltva. (Lásd a Hidraulika csatlakozási javaslatokat részt a vetőgép kezelési utasításában.)

Könnyű összecsukás egy John Deere alkalmazás, és csak a John Deere traktorokkal működik. Amikor a Könnyű összecsukás engedélyezve van és a szelektív vezérlőszelepek (SCV-k) a váz vezérléshez vannak hozzárendelve, a rendszer végigmegy a helyes összecsukási sorrenden és jelzi, hogy mikor kell az SCV-t működtetni. (A hidraulika funkciók

hozzárendeléséhez lásd az Információk és beállítások részt a További beállításoknál.)

Traktor vonószerkezet magasság beállítások: Állítsa a felső határt 98%-ra és az alsó határértéket 0%-ra. (Lásd a traktor Kezelési utasítását.)

Easy Fold magasság beállítások: Állítsa a vetőgép-vonószerkezet szállítási magasságot 96%-ra. (Lásd: Váz vonószerkezet érzékelő — Beállítások (Easy Fold) részt a Rendszer áttekintése és konfiguráció fejezetben.) A kijelzőn válassza a Váz vezérlés, Szállítás, Easy Fold és Easy Fold magasság beállítások.

MEGJEGYZÉS: Munkaeszköz automatizálás szükséges az összecsukható vetőgépeknél, melyek a traktor emelőtengelyre csatlakoznak. Automatizálás nem szükséges a vonórúdas csatlakoztatás esetén.

A Traktor-munkaeszköz automatizálás telepítése és aktiválása a StellarSupport™ oldalon keresztül érhető el. Az aktiválást követően kapcsolja be a munkagép automatizálást a traktor funkcióknál az Auto szimbólum kiválasztásával.

A StellarSupport a Deere & Company márkanéve

Traktor munkagép automatizálás: Kövesse ezeket a lépéseket a telepítéshez és az automatizálás aktiválásához a traktoron.

1. Lépjen fel a <https://www.deere.com/en/stellarsupport/> oldalra
2. Válassza ki a Termékaktiválás lehetőséget.
3. Válassza a Traktor automatizálást.
4. Válassza ki a traktort a listáról.
5. Válassza ki az Aktiválás gombot.
6. Válassza ki a Gyártó hozzáadása menüt.
7. Válassza ki a Traktor-munkagép automatizálást - John Deere.
8. Nyomja meg a Folytatás gombot.
9. Nyomja meg a Felhasználási feltételek gombot.
10. Nyomja meg a Befejezés gombot.

11. Válassza ki az aktiválási kódot és nyomja meg az OK gombot.
12. A traktor kijelzőjén válassza ki a Menüt, Rendszer fület és a Szoftverkezelő alkalmazást.
13. Válassza az Aktiválások fület.
14. Nyomja meg a Kódbevitel gombot.
15. A Sikeres aktiválás képernyőn nyomja meg a Következő gombot.
16. Jegyezze fel a Megerősítő kódot és nyomja meg az OK gombot.
17. Ellenőrizze, hogy a Traktor-munkagép automatizálás funkció megjelenjen az Aktiválások fülön.

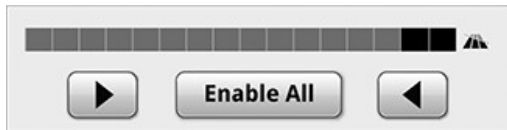
OUO6074.0001003-35-21FEB19

A Szakaszvezérlés áttekintése



Szakasz vezérlés útvonala

A100858—UN—14JUN18



A91613—UN—15MAY17

A kijelző képernyőn megjelenő és kézi vezérlés

- 1—Menü
- 2—Gépbeállítások
- 3—Szakaszvezérlés alkalmazás

További információért lásd még a Szakaszvezérlés képernyő súgóját.

Az egyes sorokon az elektromos motorok függetlenül vezérelhetők. A szakaszvezérlés kapcsolja a sorokat KI és BE a képernyőn megjelenő manuális kiválasztásokra vagy az automatikus kiosztási parancsokra válaszol. Minden sor szakasznak minősül és maximum 48 szakasz vezérelhető.



A99746—UN—14JUN18

Teljesítményhangolás

MEGJEGYZÉS: A forgókra és onnan ki egyenletes sebességgel hajtson a legjobb eredmény érdekében.

Állítsa be a vetőmag átfedések vagy kihagyások pontosságát, módosítsa a Teljesítmény finomhangolást.

1. Ellenőrizze a mechanikus késleltetést finombeállítás előtt (lásd a vetőgép alkalmazásban a További beállításoknál és a képernyőn megjelenő Súgó megfelelő oldalát).
2. Jegyezze fel a haladási sebességet a forgóba való belépésnél és a forgóból kilépésnél.
3. A minden sornál ássa ki az utolsó elvetett magot.
4. Mérje meg a túlfedés vagy kihagyás távolságát és átlagolja az eredményeket.
5. Írja be a sebesség- és távolsáértékeket a Teljesítmény finomhangolásnál.

A teljesítmény finomhangolás befejezése után, válassza ki a kívánt kihagyás és átfedési beállításokat.



Berendezéskezelő alkalmazás útvonal

A98654—UN—14NOV17

1—Menü

2—Alkalmazások

Ha a GPS jel gyenge, a legjobb teljesítmény érdekében tegye egy csoportba a külső sorokat (a csoportba foglalás megelőzi a sor véletlen kikapcsolását, amikor a GPS jel sodródik). (A sorok csoportosítását lásd a vetőgép a berendezéskezelő alkalmazást.)



Bekapcsolva | Kikapcsolva

A95636—UN—21JUL17

3—Berendezéskezelő alkalmazás

Két műtrágyaszóró szivattyú vagy más kiegészítő rendszer esetén féloldali elzárás elérhető. A vezérlés a Futtatási oldal modulon keresztül érhető el. Adja hozzá a modult az Elrendezés kezelővel. A szakaszvezérlés nem vezérli a kiegészítő kuplungokat. Az egyes kiegészítő kuplungok kioldásához és bekapcsolásához használja a Kuplung gombokat.

OUO6074,0001087-35-14JUN18

Beállításkezelő Áttekintés



Beállítás kezelő útvonal

A100859—UN—14JUN18

1—Menü

2—Gépbeállítások

MEGJEGYZÉS: A beállítások a traktor CommandCenter™-en kerülnek elmentésre.

A beállítások mentéséhez a vetőgépnek aktívan vetnie kell.

A Beállításkezelő alkalmazás a mentés végrehajtásával egyidőben megtartja a (kezelő által kiválasztott) vetőgép és traktor beállításokat. Használjon különböző konfiguráció neveket több beállítás elmentéséhez.

Egy meglévő konfiguráció felülírásához vagy egy új

A CommandCenter a Deere & Company márkanéve

3—Beállítás kezelő alkalmazás

konfiguráció létrehozásához válassza ki az Aktuális beállítások mentése lehetőséget, válassza ki az elmentendő beállításokat és nyomja meg a Mentést. A felülírt fájlokba mentett korábbi adatok nem hozhatóak vissza.

Egy meglévő konfiguráció betöltéséhez (előhívásához) válassza ki a konfigurációt, válassza az OK gombot, válassza ki a betöltendő beállításokat és válassza az OK gombot.

Egy konfigurációs cím szerkesztéséhez válassza ki a konfigurációt, válassza ki a Szerkesztést, módosítsa a címet és válassza az OK gombot.

A beállítások megfelelő betöltéséhez a vetőgépet ugyanahhoz a traktorhoz, ugyanazzal a vonószerkezeti csatlakozással kell csatlakoztatni. Másik traktorhoz való csatlakoztatáskor mentse el egy új konfigurációt vagy módosítsa az aktuális konfigurációt az új traktor paramétereivel.

OUO6074,0001004-35-13JUN18

SeedStar kijelzőalkalmazás

Lépjen be a SeedStar™-ba



H113668—UN—22OCT15
Menü



N119118—UN—23SEP16
Gép beállítások



SeedStar™

A91608—UN—22JUN17

Belépés az alkalmazásba a kijelzőn keresztül:

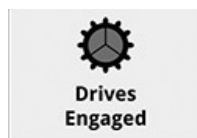
1. Menü
2. Gépbeállítások fül
3. Lépjen be a SeedStar™ címbe

N0L.MWLO.0000004-35-03MAY19

SeedStar főoldal

A SeedStar alkalmazás figyeli az állapotot, és beállítást végez a magadagolókon, a hajtórendszeren és más - a SeedStar szoftverhez hozzákapcsolt rendszereken. A kalibrációk, beállítási eljárások és diagnosztika szintén az alkalmazáson keresztül érhető el.

A SeedStar főoldalon elérhető elemek:



Hajtások állapota

A91610—UN—15MAY17

Állapot – a magadagoló-hajtások állapotát jeleníti meg. Válassza ki a hajtások bekapcsolási feltételeinek eléréséhez.

MEGJEGYZÉS: A hajtás állapotának a futtatási képernyőről való megtekintéséhez használja a SeedStar gyorsgombot. További információért nézze meg a Gyorsgombok címet ezen oldal végén.

Cél tőszám – kijelzi a tőszám célokat. A cél tőszámhoz két mód van. Válassza ki az alap vagy speciális üzemmódot a tőszám beállítása alatt a További beállításoknál.



SeedStar - áttekintés

A91629—UN—25JUN20

SeedStar - áttekintés – megjeleníti az összes vetőelemhez tartozó tőszámjelzőt. Válassza ki az adagoló és a vetőelem funkciókhoz tartozó teljesítményadatok több oldalának megtekintéséhez.



Görbekenekompensáció

A92116—UN—05APR19

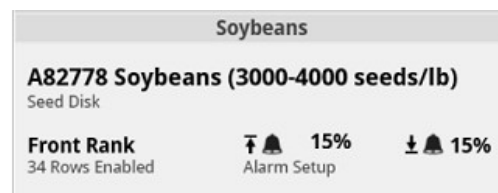
MEGJEGYZÉS: A Görbenyom kompenzáció engedélyezéséhez vagy letiltásához lásd a Diagnosztika és Kalibrációk részt.



Szakasz állapot

A91613—UN—15MAY17

Szakasz állapot – a vetőszakaszok állapotát jelzi ki. Válassza ki a szakaszok vezérléséhez és állításához.

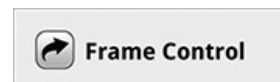


Beállítás

A91617—UN—25SEP23

Beállítás – megjeleníti a kiválasztott növényhez az adagoló konfigurációt. Válassza a ki a beállítások módosításához.

Lehetőségek – egyéb funkciókat és opciókat tartalmaz, melyek a munkaeszközre fel van szerelve.



Váz vezérlés

A92138—UN—15MAY17

Váz vezérlés – lehetővé teszi különböző váz funkciók vezérlését.



A91619—UN—24AUG18

Diagnosztika és kalibrációk

Diagnosztika és kalibrációk — megjeleníti a diagnosztikai információkat különböző munkaeszköz rendszerekhez vagy elvégzi a szenzor kalibrációt.



N118004—UN—22OCT15

Speciális beállítások

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

- Speciális vagy alap cél tőszám kiválasztás
- A Gyors indítás automatikus engedélyezés kiválasztása a munkaeszköz leengedése után
- A Szakaszevezérlés felülbírálásának kiválasztás a Gyors indítás használata közben
- Haladási sebesség forrás kiválasztás
- Munkaeszköz váz indító és leállítási magassági beállításai
- Időkapcsoló szüneteltetése az aktív talajnyomáshoz
- Kihelyezett tömb hozzárendelések az automatizált hidraulika funkciókhoz
- Főkapcsoló a könnyen beállítható sortisztítókhoz
- A szivárgás ellenőrzés engedélyezésének kiválasztása a takarókerék rendszerben
- A szivárgás ellenőrzés engedélyezés kiválasztása a csoroszyaállító rendszerben (csak brazil gyártás)
- A könnyen beállítható sortisztítók felfelé irányuló nyomása mutatásának kiválasztása vagy elrejtése
- A Central Commodity System (CCS) ventilátor-felülvezérlés és keverés vezérlése



A95658—UN—06MAY19

Beállításkezelő

Beállításkezelő — a Mentés megnyomásakor egyidejűleg elmenti az értékeket és beállításokat. Több konfiguráció esetén használjon különböző fájlneveket. Az elmentett értékek nem tartalmazzák a termény típusát, a vetőmag tárcsát (vetőtányér) vagy a speciális vetőmagtőszámokat.

MEGJEGYZÉS: A beállítások a traktor CommandCenteren kerülnek elmentésre. Ha más traktor van csatlakoztatva, mentse el a traktorbeállítások új bevitt értékeit.

Válassza ki a Beállításkezelő alkalmazást a következőhöz:

- Egy elmentett bevétel kiválasztása ezen beállítások engedélyezéséhez.
- Egy elmentett bevétel szerkesztése.
- Egy új bevétel mentése.

MEGJEGYZÉS: A felülírt beállítások nem hívhatóak újra elő.

Futtatási oldal modulok

Az ehhez az alkalmazáshoz tartozó modulok hozzáadhatók a futtatás oldalakhoz az Elrendezés kezelő segítségével.

Példa:

Population 35.9 ± 36.0	Gauge Wheels 98% 79 lb 75 lb	Row Cleaners 40 40
Singulation 98.7%	Seed Spacing 0.12	Closing Wheels 4.0

A117092—UN—15DEC22

Munkaeszköz áttekintés

Munkaeszköz áttekintés — a vetőelem teljesítményének megtekintése.

MEGJEGYZÉS: Az alkalmazáshoz különböző modulok állnak rendelkezésre.

Gyorsgombok

Az ehhez az alkalmazáshoz elérhető gyorsbillentyűket hozzáadhatja a parancsikon sávhoz az Elrendezéskezelő segítségével.



SeedStar

A91609—UN—24AUG18

SeedStar alkalmazás – gyors hozzáférés a munkagép alkalmazásokhoz.

MEGJEGYZÉS: Az alkalmazáshoz különböző parancsikon gombok állnak rendelkezésre.

Gyorsindítás - egy automatikus funkció, amely bekapcsol, amikor a vetőgép álló helyzetben vetési helyzetben van. A magadagolók bekapcsolnak, amikor a vetőkerék mozgása érzékelhető. A meghajtó motorok 1,6 km/h (1 mph) sebességet alapul véve működnek. A

motorok 1,6 km/h (1 mph) sebességnél 6 másodpercig forognak, vagy amíg a radar minimum 2,4 km/h (1,5 mph) sebességet nem érzékel.

MEGJEGYZÉS: A Gyorsindítás nem gyorsgomb, de üzenetek jelennek meg a képernyőn a Gyorsindítás bekapcsolásakor. A Gyorsindítás gomb elérhetővé válik a képernyőn a Gyorsindítás bekapcsolásakor.



Gyorsindítás

A94221—UN—11MAY17

Gyorsindítás— funkcióval csökken a kihagyás, amikor a vetőgép álló helyzetből indul. A gyorsindítás funkció 6 másodpercre azonnal elindítja a vetőmagkijuttatást, amint aktiválják. Ha a 6 másodperc alatt nem érzékelhető előrehaladó mozgás a Gyorsindítás funkció lejár és minden vetőelem adagolása megáll.



Kettős céltőszám

A117093—UN—15DEC22

Kettős céltőszám – lehetővé teszi a két céltőszám közötti váltást az aktuális oldal elhagyása nélkül.



Több céltőszám

A117094—UN—15DEC22

Többszörös céltőszám – gyors hozzáférést biztosít a céltőszám-kiválasztó réteghez.

MEGJEGYZÉS: A céltőszám gomb automatikusan változik. A kettős tőszám gomb akkor jelenik meg, ha csak két tőszám van engedélyezve.

ae77568,1670870631642-35-11APR23

Céltőszám

Target Population ksds/ac	
1	45.0
2	48.5
3	51.0
4	54.5
5	57.0
R _x	---

Cél tőszám

A117095—UN—15DEC22

Cél tőszám (alap) — jelzi a cél tőszámokat és kiemeli a kiválasztott tőszámot. Minden cél tőszám a teljes munkaeszközhöz. Válassza ki a képernyő területet a tőszámok módosításához vagy egy másik tőszám kiválasztásához.

Target Population ksds/ac	
Group 1	45.0
Group 2	48.5
Group 3	51.0
Group 4	54.5
Group 5	57.0
Group 6	--

Cél tőszám

A117096—UN—15DEC22

Speciális cél tőszám beállítás — jelzi a cél tőszámot minden vetőmag fajta csoportnál. Válassza ki a képernyő területet az egyes csoportok tőszámainak módosításához vagy a fajta beállítás módosításához.

MEGJEGYZÉS: A Speciális tőszám egy tőszámmal szinkronizálja a termény fajtát.

A speciális cél tőszám beállítás engedélyezéséhez válassza a Speciális mennyiségbeállítás használata lehetőséget a További beállítások Tőszám beállítás részében.

ae77568,1670956042163-35-13DEC22

Cél tőszámok | Vetőmag típus (alap)

A Cél tőszámok a magtípusnak a Beállítás menüben

való módosítása után megmaradnak, de a cél tőszám nem függ magától a magtípustól. Egy adott vetőmagtípushoz nincs elmentve saját céltőszám. Az Ön által kiválasztott vetőmag típus megjelenik ezen az oldalon a címsorban. A bekapcsolt vetőmag adagolók esetében egy tőszámot kell beírni. A tőszámválasztás a futtatás oldalról és a SeedStar – áttekintés menüből is elérhető.

MEGJEGYZÉS: Végezze el a helyszíni ellenőrzéseket a tőszám ellenőrzéséhez. (Lásd a vetőmag tőszám ellenőrzése részt a munkaeszköz kezelési utasításában.)

A cél tőszámokban elérhető elemek | Vetőmag típus oldal:



Rádió gomb

A94261—UN—24AUG18

Rádió gomb — lehetővé teszi a cél tőszám engedélyezését és letiltását.



Beviteli mező

A92870—UN—22JUN17

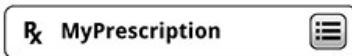
Beviteli mező — lehetővé teszi a cél tőszám szerkesztését.



Előírás szerinti cél tőszámok

A91646—UN—11MAY17

Előírt cél tőszámok — lehetővé teszi egy előírás cél tőszám kiválasztását.



SajátElőírás

A93491—UN—22JUN17

Saját előírás — lehetővé teszi a saját előírás szerkesztését a Munka beállítás pontban.

Cél tőszám állapot:



Kiválasztott cél

A94259—UN—11MAY17

Cél tőszám kiválasztva — jelzi, hogy a tőszám engedélyezve van.



Elérhető cél

A94260—UN—11MAY17

Elérhető cél tőszám — jelzi, hogy a tőszám egy elérhető választás.



Cél letiltva

A94258—UN—11MAY17

Cél tőszám letiltva — azt jelzi, hogy a tőszám le van tiltva, mert nincs beírva tőszám, vagy a tőszám le lett tiltva.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Rádió gomb

A94261—UN—24AUG18

- Válassza ki a cél tőszám melletti rádiógombot a tőszám engedélyezéséhez.



Beviteli mező

A92870—UN—22JUN17

- Válassza ki a beviteli mezőt egy cél tőszám módosításához vagy egy cél tőszám letiltásához.

MEGJEGYZÉS: A cél tőszámhoz tartozó riasztási határértékek beírása a Beállítás alatt vannak megadva.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

ae77568,1670956070722-35-04APR23

Céltőszám (Alap)

A cél tőszám a kiválasztott tőszámhoz tartozó beviteli

oldal Vetőmag típus oldal. A kiválasztott tőszám száma megjelenik ezen az oldalon a címsorban.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

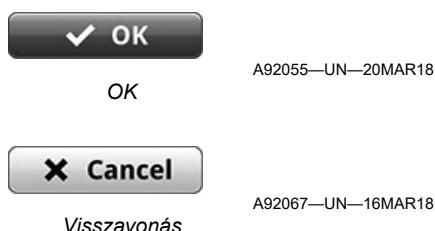
1. Tiltsa le a cél tőszámot vagy adja meg az új cél tőszámot.



- Válassza ki a kívánt tőszám eltávolításához vagy hozzáadásához a tőszám kiválasztási listából.

MEGJEGYZÉS: Ha az aktuálisan kiválasztott tőszám le van tiltva, az első elérhető tőszám van kiválasztva a cél tőszám listán.

- Adja meg a kiválasztott célcsoport tőszámát.



2. Nyomja meg az OK gombot az érték mentéséhez vagy a Mégsem gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

MEGJEGYZÉS: Ha a bevitt érték ki van törölve, akkor az OK gomb le van tiltva.



További beállítások — hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

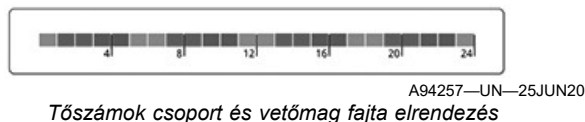
N0LMWLO,0000008-35-09MAY19

Speciális tőszám csoport beállítás

A speciális tőszám csoport beállítása tárolja a célközönség bejegyzéseit egy kiválasztási listán. A vetőmag fajta elrendezés van megjelenítve és szerkesztésre kiválasztható. Az adagolók bekapcsolásához egy vetőmag fajtát és a cél tőszámot kell beállítani. A tőszámválasztás a futtatás lapról, gyorsgombbal és a SeedStar™ – Áttekintés menüből is elérhető.

MEGJEGYZÉS: Végezze el a helyszíni ellenőrzéseket a tőszám ellenőrzéséhez. (Lásd a vetőmag tőszám ellenőrzése részt a munkaeszköz kezelési utasításában.)

A Speciális tőszám csoport beállítás oldalon elérhető elemek:

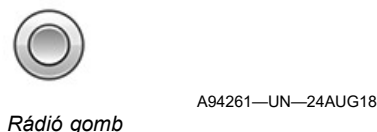


Tőszám csoport-vetőmag fajta elrendezés — színekódokat használ a csoport tőszám-vetőmag fajta különbségek soronként történő jelzésére. Válassza ki a képernyő területet az elrendezés megváltoztatásához.

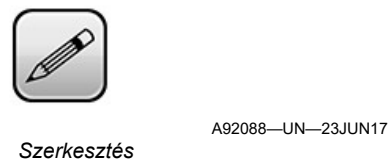
MEGJEGYZÉS: Minden bevitt vetőmag fajta eltérő színnel rendelkezik. Mindegyik csoporthoz külön cél tőszám rendelhető.

MEGJEGYZÉS: Ugyanazt a mag fajtát is vetheti eltérő tőszámokkal, ha ugyanazt a fajtát egynél többször írja be, egy egyedi azonosítót használva a fajta nevében belül. Példa: DM3270 A és DM3270 B

Rádió gomb — lehetővé teszi a cél tőszámok engedélyezését és letiltását a kijelzett fajta elrendezésen belül.



Szerkesztés gomb — lehetővé teszi a cél tőszámok szerkesztését.



Cél tőszám állapota:



Cél tőszám kiválasztva — jelzi, hogy a tőszámok engedélyezve vannak.



Elérhető cél

A94260—UN—11MAY17

Cél tőszám elérhető — jelzi, hogy a tőszámok elérhetők.



Cél letiltva

A94258—UN—11MAY17

Cél tőszám letiltva — azt jelzi, hogy a tőszám le van tiltva, mert nincs beírva érték vagy a tőszám le lett tiltva.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Rádió gomb

A94261—UN—24AUG18

- Válassza ki a cél tőszámok melletti rádiógombot az engedélyezésükhöz.



Szerkesztés

A92088—UN—23JUN17

- Válassza ki a **Szerkesztés** gombot a tőszám és a riasztási határértékek szerkesztéséhez minden fajtához vagy a tőszám letiltásához.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

NOLMWLO.0000009-35-25JUN20

Cél tőszám (haladó)

A cél tőszám lehetővé teszi az egyes vetőmag fajták tőszámainak módosítását a kiválasztott cél tőszám csoportban. A kiválasztott cél tőszám csoportok száma megjelenik ezen az oldalon a címsorban.

MEGJEGYZÉS: Annak érdekében, hogy ugyanazt a fajtát használja különböző tőszámokban, különböző neveket kell adnia a fajtáknak.

A cél tőszám oldalon elérhető elemek:



Cél tőszám

A92051—UN—11MAY17

Cél tőszám — a cél tőszám minden vetőmag fajtához, melyet a **Munka beállítás** alatt bejegyzett.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



A104271—UN—01MAY19

Tőszám tiltása



A104272—UN—01MAY19

Tőszám engedélyezése

- Adja meg a cél tőszámot, tiltsa le a célt, vagy engedélyezze a célt.

- Válassza ki a tőszám tiltása lehetőséget a kiválasztott cél tőszám eltávolításához vagy hozzáadásához a speciális cél tőszám beállítás oldalon a tőszámok listájából.

MEGJEGYZÉS: Ha az aktuálisan kiválasztott tőszám le van tiltva, a lista legfelső tőszáma automatikusan kiválasztásra kerül.



Beviteli mező

A92870—UN—22JUN17

- Válassza ki a cél tőszám beviteli mezőt egy cél tőszám módosításához.



Mentés

A92068—UN—16MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

- A cél tőszám szerkesztése, letiltása vagy engedélyezése után válassza ki a **Mentés** gombot az érték mentéséhez vagy a mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

ae77568,1670956106391-35-13DEC22

Beállítás

A beállítás egy megszokott helyet biztosít az alkalmazásban több helyről elérhető tételek konfigurálásához.



Vetőmag

A92063—UN—11MAY17

Vetőmag — cserélje ki a vetőmag tárcsát vagy a vetőmag tányér választást és konfigurálja a sor opciókat.



Riasztások

A102849—UN—03MAY19

Riasztások— megváltoztatja a riasztási határértékeket az alap és a speciális vetőmag tőszámok esetében. Ha folyékony műtrágya kijuttató van a gépen, módosítsa a riasztási határértéket a rendszernyomásra vonatkozóan.



Mélységtartó kerekek

A92065—UN—11MAY17

Mankókerekek— módosítja a talajnyomás és a menetminőség riasztási határértékét. Beállítja a cél szélsőértéket.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

N0LMWLO,000000B-35-05AUG19

Beállítás | Vetőmag

MaxEmerge™ 5e adagoló tételek



Vetőtárcsa

A92143—UN—11MAY17

A Beállítás | Vetőmag pontban lehet a vetőtárcsát és a vetőmag kiválasztást beállítani. Ha a munkaeszköz egy osztott soros modell, akkor ezen az oldalon lehet a széles vagy keskeny sorokat engedélyezni vetésre.

A beállításon elérhető elemek | Vetőmag:

A82778 Soybeans



Lista mező

A92122—UN—22JUN17

Vetőmag tárcsa — válassza ki a rendelkezésre álló vetőmag tárcsák (csészék) megtekintéséhez a kiválasztott termény típushoz.



Munka beállítása

A91644—UN—11MAY17

Munka beállítása — hozzáférés a vetésre kerülő termény kiválasztásához.

32

Furatok/tárcsa

A92135—UN—22JUN17

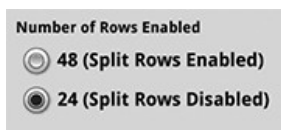
Furatok száma tárcsánként — adja meg az egyéni vetőtárcsán lévő furatok számát.

1.00

Tőszám beállítás

A104286—UN—03MAY19

Tőszám beállítás — lehetővé teszi a tőszám tényező beállítását, hogy tükrözze a pontos tőszám értékeket az oszlopdiagramon. A tőszám beállítása csak akkor változik, ha nagy tőszámokat vet. A tőszám állítás nem változtatja meg a hajtási sebességet vagy a dokumentációs értékeket.



A92129—UN—11MAY17

Engedélyezett sorok száma

Engedélyezett sorok száma— meghatározza, hogy hány sort figyel és vezérel a szoftver által.



N118004—UN—22OCT15

Speciális beállítások

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

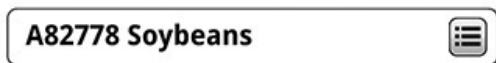


A91644—UN—11MAY17

Munka beállítása

1. Nyomja meg a **Munka beállítás**-t és válassza ki a vetendő növény típusát. Ha speciális cél tőszámokat használ, a vetőmag fajták szintén bekerülnek a munka beállításba.

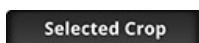
MEGJEGYZÉS: Ha a kiválasztott termény típust a munkaeszköz konfigurációja nem támogatja, a Speciális vetőtárca automatikusan kiválasztásra kerül a vetőmag tárca (vetőtányér) listából.



A92122—UN—22JUN17

Lista mező

2. Válassza ki a lista mezőt.
3. Nézze meg az elérhető vetőtárcaikat (vetőtányérokat)



A92053—UN—11MAY17

Kiválasztott növény

- Válassza ki az elérhető vetőtárcaikat (vetőtányérokat) megtekintéséhez a kiválasztott növényt illetően.



A92054—UN—11MAY17

Mind

- Válassza ki, hogy megnézze az összes vetőtárcaikat (vetőtányért), melyek a **Munka beállítás** pontban kiválasztott növényt kompatibilisek.

MEGJEGYZÉS: A növényhez közvetlenül társított vetőtárcaknál (vetőtányéroknál) a növény neve is megtalálható a cikkszám mellett.



A92134—UN—11MAY17

Vetőtárca (vetőtányér) kiválasztás

4. Válassza ki a vetőtárcaikat (vetőtányért), amelyet a terményhez használ.

MEGJEGYZÉS: Lásd a munkaeszköz Kezelési kézikönyvet a vetőmag tárca (vetőtányér) ajánlásaihoz és a vetőmag tárcák (vetőtányér) beszereléséhez.

MEGJEGYZÉS: Ha az Ön által igényelt vetőtárca (vetőtányér) nincs a listában, válassza ki a Speciális vetőtárca lehetőséget.



A92055—UN—20MAR18

OK



A92067—UN—16MAR18

Mégsem

5. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.
6. Az alapértelmezett tőszám beállítás tényező 1,00. Ha nagy vetőmaggal rendelkező terményt vet, és az oszlopdiagram nem ad pontos értékeket, változtassa meg a tőszám beállítási tényezőt. A tőszám beállítási tényező meghatározása:
 - a. Határozza meg a cél tőszámot és a tényleges tőszámot.
 - b. Vonja ki a tényleges tőszámot a cél tőszámból.
 - c. Ossza el ezt a számot a cél számmal.
 - d. Adjon hozzá 1,00-t ehhez a számhoz.



A104286—UN—03MAY19

Beviteli mező

- e. Írja be ezt az értéket a számbillentyűzeten a tőszám beállítás beviteli mezőbe.



OK

A92055—UN—20MAR18



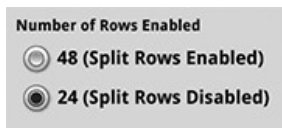
Mégsem

A92067—UN—16MAR18

- f. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

FONTOS: Ha a szemenkénti vetőgép osztott soros modell és az osztott sorok vetések a hátsó vonószerkezethöz eltolás jelentkezik, ne állítsa be az oldalsó eltolás értéket a szoftverben. Az eltolás értéke nulla marad, mert a szemenkénti vetőgép sorai a hátsó emelő mozgásakor központosításra kerülnek.

MEGJEGYZÉS: Az osztott sorok általában távolabb vannak a traktortól, mint a standard sorok. Állítsa be a Munkapontot, amikor a széles és sűrű sortávok között vált.



A92129—UN—11MAY17

Engedélyezett sorok száma

7. Válassza ki a sorok számát, amelyet a növényhez használ.



A92149—UN—11MAY17

Osztott sorok engedélyezve

- **Osztott sorok engedélyezve**— a vetés a keskeny sortávval történik.



A92150—UN—11MAY17

Osztott sorok letiltva

- **Osztott sorok letiltva**— a vetés a széles sortávval történik.

ExactEmerge™ adagoló tételek



A92142—UN—11MAY17

Vetőtárcsa (tányér)

A Beállítás | Vetőmag pontban lehet a vetőtárcsát (vetőtányért) és a vetőmag kiválasztást beállítani. Ha a munkaeszköz egy osztott soros modell, akkor ezen az oldalon lehet a széles vagy keskeny sorokat engedélyezni vetésre.

A beállításon elérhető elemek | Vetőmag:

A82778 Soybeans



A92122—UN—22JUN17

Lista mező

Vetőmag tárcsa — válassza ki a rendelkezésre álló vetőmag tárcsák (csészék) megtekintéséhez a kiválasztott termény típushoz.



A91644—UN—11MAY17

Munka beállítása

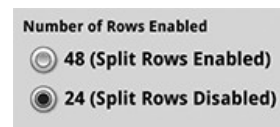
Munka beállítása — hozzáférés a vetésre kerülő termény kiválasztásához.

32

A92135—UN—22JUN17

Furatok/tárcsa

Furatok száma tárcsánként — adja meg az egyéni vetőtárcsán lévő furatok számát.



A92129—UN—11MAY17

Engedélyezett sorok száma

Engedélyezett sorok száma— meghatározza, hogy hány sort figyel és vezérel a szoftver által.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Munka beállítása

A91644—UN—11MAY17

1. Nyomja meg a Munka beállítás-t és válassza ki a vetendő növény típusát. Ha speciális cél tőszámokat használ, a vetőmag fajták szintén bekerülnek a munka beállításba.

MEGJEGYZÉS: Ha a kiválasztott termény típust a munkaeszköz konfigurációja nem támogatja, a Speciális vetőtárcsa automatikusan kiválasztásra kerül a vetőmag tárcsa (vetőtányér) listából.



Lista mező

A92122—UN—22JUN17

2. Válassza ki a lista mezőt.
3. Nézze meg az elérhető vetőtárcsákat (vetőtányérokat)



Kiválasztott növény

A92053—UN—11MAY17

- Válassza ki az elérhető vetőtárcsák (vetőtányérok) megtekintéséhez a kiválasztott növényt illetően.



Mind

A92054—UN—11MAY17

- Válassza ki, hogy megnézze az összes vetőtárcsát (vetőtányért), melyek a Munka beállítás pontban kiválasztott növényel kompatibilisek.

MEGJEGYZÉS: A növényhez közvetlenül társított vetőtárcsáknál (vetőtányéroknál) a növény neve is megtalálható a cikkszám mellett.

A42586 Soybeans
108 holes

A92134—UN—11MAY17

Vetőtárcsa (tányér) kiválasztás

4. Válassza ki a vetőtárcsát (vetőtányért), amelyet a terményhez használ.

MEGJEGYZÉS: Lásd a munkaeszköz Kezelési utasítást a vetőtárcsa (vetőtányér) ajánlásaihoz és a vetőtárcsák (tányérok) beszerelési eljárásához.

MEGJEGYZÉS: Ha az Ön által igényelt vetőtárcsa (vetőtányér) nincs a listában, válassza ki a Speciális vetőtárcsa lehetőséget.



OK

A92055—UN—20MAR18



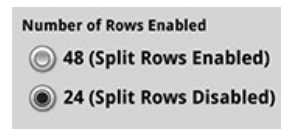
Mégsem

A92067—UN—16MAR18

5. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

FONTOS: Ha a szemenkénti vetőgép osztott soros modell és az osztott sorok vetések a hátsó vonószerkezethöz eltolás jelentkezik, ne állítsa be az oldalsó eltolás értéket a szoftverben. Az eltolás értéke nulla marad, mert a szemenkénti vetőgép sorai a hátsó emelő mozgásakor központosításra kerülnek.

MEGJEGYZÉS: Az osztott sorok általában távolabb vannak a traktortól, mint a standard sorok. Állítsa be a Munkapontot, amikor a széles és sűrű sortávok között vált.



A92129—UN—11MAY17

Engedélyezett sorok száma

6. Válassza ki a sorok számát, amelyet a növényhez használ.



A92149—UN—11MAY17

Osztott sorok engedélyezve

- **Osztott sorok engedélyezve**— a vetés a keskeny sortávval történik.



- **Osztott sorok letiltva** – a vetés a széles sortávval történik.

PR79369,00000B0-35-27APR21

Beállítás | Furatok tárcsánként



Egyedi vetőtárcsa

A Vetőtárcsánkénti furatoknál beírhatja az egyedi vetőtárcsájának a furatszámát.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Furatok/tárcsa

A92135—UN—22JUN17

1. Válassza ki a beviteli mezőt.
2. Írja be az egyedi vetőtárcsájának a furatszámát a számbillentyűzettel.

Alapértelmezett: 32



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

3. Nyomja meg az OK gombot az érték mentéséhez vagy a Mégsem gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

N0LMWLO,00000D-35-30SEP19

alkalmazott talajnyomásra vonatkozó riasztási határértékek beállítását. Találja meg a megfelelő beállítást, egyensúlyt teremtve a talajnyomás és a haladási sebesség között, hogy az eredmény a jó minőségű magárok és állandó vetési mélység legyen. Mindig ellenőrizze a teljesítményt szántóföldi próbával.

A Beállítás | Mankókerek oldalán elérhető elemek:

Talajnyomás határérték— riasztások (felső képernyő terület) a Magas határérték, a Cél talajnyomás határérték és az Alacsony határérték beállításokkal kezelhetők. További leíráshoz lásd a Talajnyomás határérték oldalt.

Magas szélsőérték— lehetővé teszi a egy riasztás meghatározását a cél talajnyomás szélsőérték fölött, százalékában kifejezve. A határértéket túllépő értékek kiváltják a riasztást.

Cél talajnyomás szélsőérték— lehetőséget ad egy érték beállítására, melynek eredményeként minőségi lesz a magárok és a vetőelem simán fog futni.

Alacsony szélsőérték— lehetővé teszi a egy riasztás meghatározását a cél talajnyomás szélsőérték alatt, százalékában kifejezve. A határérték alatti értékek kiváltják a riasztást.

Menetdinamika— riasztások (alsó képernyő terület) a Talajkapcsolat gyenge és A menetminőség alacsony segítségével kezelhető.

FONTOS: A talajkapcsolat és menetminőség hatással van a vetési mélységre. Előzze meg az egyenetlen kelést. Tartson fenn elég talajnyomást, vagy csökkentse a haladási sebességet a sima haladás eléréséhez.

MEGJEGYZÉS: Az alacsonyabb haladási minőség befolyásolja a MaxEmerge™ vetőmag csövet, mint a ExactEmerge™/BrushBelt™.

Talajkapcsolat gyenge— a jó talajkapcsolat százalékában kifejezett érték, ami fölött akarja tartani a vetőelemeket.

Menetminőség alacsony— a jó menetminőség százalékában kifejezett érték, ami fölött akarja tartani a vetőelemeket.



N118004—UN—22OCT15

Speciális beállítások

Beállítás | Mankókerek

A Mankókerek lehetővé teszi a vetőelemeken

A MaxEmerge a Deere & Company védjegye
Az ExactEmerge a Deere & Company védjegye
BrushBelt a Deere & Company márkanéve

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

NOLMWLO,000000E-35-25JUN20

Beállítás | Talajnyomás túrés

FONTOS: Előzze meg a gyenge kikelést és silány növekedést. Meg kell vizsgálnia a magárkot az adott talajnyomás beállításához tartozóan. Ne állítson nagyobb vagy kisebb talajnyomást a szükségesnél.

A talajnyomás szélsőérték egy további erő az elsődleges talajnyomáson túlmenően, ami a vetőelemre hat és a mankókerekéknél mérhető. A talajnyomás szélsőértéket úgy állítsa be, hogy megfelelő maradjon a magárok és jó legyen a Menetdinamika a táblán történő haladás során. A tábla állapota és a sebesség hatással van a szükséges talajnyomás és szélsőérték szintjére.

MEGJEGYZÉS: Az elsődleges talajnyomás alakítja ki a magárkot. A talajnyomás szélsőérték tartja meg a magárok minőségét, amikor a tábla viszonyai egyébként rontatnák a vetési teljesítményt.

A Talajnyomás szélsőérték beállítását szükség szerint végezze és állítsa be a Magas szélsőérték és az Alacsony szélsőérték riasztásokat.

NOLMWLO,000000F-35-03MAY19

Beállítás | Menetdinamika

MEGJEGYZÉS: Az alacsonyabb haladási minőség jobban befolyásolja a (z) MaxEmerge™ vetőmag csövet, mint a ExactEmerge™/BrushBelt™. A talajnyomás, talajviszonyok és talajsebesség erősen befolyásolják a menetminőséget.

A Menetdinamika a vetőelemek által tapasztalt menetminőség mértékegysége. A vetőelemekbe szerelt szenzorok figyelik a menetdinamikát. Ön állítja be a riasztási határértékeket a Talajkapcsolat szenzorra és a Menetminőség szenzorra vonatkozóan. A Talajnyomás határérték beállítása hatással van a talajkapcsolatra és a menetminőségre.

NOLMWLO,0000010-35-30SEP19

Beállítás | Cél talajnyomás határérték

A Cél talajnyomás határérték lehetőséget ad egy talajnyomás célérték beállítására, melynek

eredményeként minőségi lesz a magárok és a vetőelem simán fog futni.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- A tárcsanyitók nem hatolnak be a talajba.
- A magárok fala beomlik a mag lehelyezése előtt.
- A barázda falai túltömörítettek.
- A vetési mélység nem konzisztens.
- A töltávolság ellentmondásos.
- A talaj érintkező alacsonyabb a vártnál.
- A menetminőség az elvart alatt van.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Kerülje a nem kielégítő eredményeket. Végezzen el egy szántóföldi ellenőrzést, és ellenőrizze, hogy a maglehelyezésre megfelelő-e az elvártnak. (Lásd a munkaeszköz Kezelési utasításában a tábla ellenőrzési eljárást és a Munkaeszköz beállítások részt.)

100 lb

A92148—UN—15NOV17

Beviteli mező

1. Válassza ki a beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a cél talajnyomás határértéket.

✕ Cancel

A92067—UN—16MAR18

Mégsem

✓ OK

A92055—UN—20MAR18

OK

2. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

MEGJEGYZÉS: Ha a cél talajnyomás szélsőérték annyira magas, hogy a magárok falai tömöré válnak, akkor lassítson és csökkentse a cél szélsőértéket amíg nem lesz egyensúly a Menetdinamika és a magárok minősége között.

Alapértelmezett: 45 kg (100 lb)

NOLMWLO,0000011-35-30SEP19

Beállítás | Talajkapcsolat gyenge

A Talajkapcsolat alacsony a minimálisan elfogadható talajkapcsolat százalék, mielőtt egy riasztás beindul. A tökéletes talajkapcsolat a 100%. A talajnyomás szenzorok nulla talajnyomás szélsőértéket érzékelnek,

A MaxEmerge a Deere & Company védjegye
Az ExactEmerge a Deere & Company védjegye
BrushBelt a Deere & Company márkanéve

akkor a szoftver azt feltételezi, hogy mankókerekerek elvesztették a kapcsolatot a talajjal (0%).

Az alábbi esetekben módosítsa:

- A talajkapcsolat százaléka alacsonyabb, mint a riasztási küszöb, de a maglehelyezés megfelel az elvárásainak.
- A talajkapcsolat százalékos aránya jobban ingadozik, mint azt szeretné és nincs riasztás.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

95%

Beviteli mező

A92146—UN—22JUN17

1. Jelölje ki a beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a százalékot, hogy fölötté maradjon.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Visszavonás

A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

Alapbeállítás: 80%

NOLMWLO,0000012-35-08MAY19

Beállítás | Alacsony menetminőség

A Menetminőség alacsony a jó menetminőség százalékában kifejezett érték, amely fölött akarja tartani a vetőelemeket. A menetminőség meghatározására egy rezgésérzékelő szolgál. A tökéletes menetminőség a 100% (nincs rezgés).

MEGJEGYZÉS: Működés közben mindig van rezgés.

Végezzen szántóföldi ellenőrzést annak ellenőrzésére, hogy a menetminőség befolyásolja-e a vetési mélységet és az Ön aktuális beállításait. Állítsa be a talajnyomás határértéket szükség szerint.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- A menetminőség százaléka alacsonyabb, mint a riasztási küszöb, de a maglehelyezés megfelel az elvárásainak.
- A menetminőség százalékos értéke alacsonyabb, mint az szeretné és nincs riasztás.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

50%

Beviteli mező

A92147—UN—22JUN17

1. Jelölje ki a beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a százalékot, hogy fölötté maradjon.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Visszavonás

A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

Alapbeállítás: 50%

NOLMWLO,0000013-35-08MAY19

Beállítás | Magas határérték

Magas határérték lehetővé teszi egy riasztás meghatározását a cél talajnyomás határérték fölött, százalékában kifejezve. A határértéket túllépő értékek kiváltják a riasztást.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- Riasztások előfordulnak jóllehet a menetdinamika és a maglehelyezés megfelel az elvárásainak.
- A teljesítmény nem felel meg az elvárásainak de nincs riasztás.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

75%

Beviteli mező

A92144—UN—11MAY17

1. Jelölje ki a beviteli mezőt, és írja be a számbillentyűzettel a százalékos értéket. A magas riasztási százalék egy talajnyomás érték a szélsőérték beállítása felett. Ha a cél szélsőérték 45,4 kg (100 lb), az 1%-os riasztás 45,8 kg-ra (101 lb) van állítva, és a 100%-os riasztás 91 kg-ra (200 lb) van állítva.

MEGJEGYZÉS: A hozzá tartozó talajnyomás megjelenik a beviteli mező alatt.



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

Maximum: 995%

Alapértelmezett: 125%

Alapértelmezett: 102 kg (225 lb)

Minimum: 5%

NOLMWLO,0000014-35-27APR21

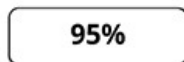
Beállítás | Alacsony határérték

Alacsony határérték lehetővé teszi a egy riasztás meghatározását a cél talajnyomás határérték alatt, százalékában kifejezve. A határérték alatti értékek kiváltják a riasztást.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- Riasztások előfordulnak jóllehet a menetdinamika és a maglehelyezés megfelel az elvárásainak.
- A teljesítmény nem felel meg az elvárásainak de nincs riasztás.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Beviteli mező

A92146—UN—22JUN17

1. Jelölje ki a beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a százalékos értéket.

MEGJEGYZÉS: Az alacsony riasztás a cél talajnyomás szélsőérték alatti százalékos érték. Például, 95% 45 kg (100 lb) alatt az 2 kg (5 lb), nem 43 kg (95 lb). A hozzá tartozó talajnyomás megjelenik a beviteli mező alatt.



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

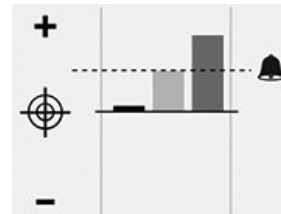
Alapértelmezett: 50%

Alapértelmezett: 23 kg (50 lb)

NOLMWLO,0000015-35-30SEP19

Beállítás | Riasztások

A Beállítás | Riasztások lehetővé teszi a munkaeszköz különböző funkciók riasztási korlátainak meghatározását.



Példagrafikon

A92057—UN—08MAY19

Ha a diagramon lévő sávok feketéről sárgára változnak, módosíthatja az értékeket. Ha a diagramon lévő sávok sárgáról pirosra változnak, nem módosíthatja az értékeket.

A Termék riasztások oldalon elérhető elemek:

Tőszám magas— lehetővé tesz egy riasztás meghatározását a cél tőszám fölött, százalékban kifejezve. A százalékos határértéket túllépő tőszámok kiváltják a riasztást.

Tőszám alacsony— lehetővé tesz egy riasztás meghatározását a cél tőszám alatt százalékban kifejezve. A százalékos határérték alá eső tőszámok kiváltják a riasztást.

Magelválasztás alacsony— lehetővé teszi egy riasztás beállítását a magelválasztás százalékában, amit túl akar lépni. Amikor a magelválasztás ez alá a százalék alá csökken, a riasztás elindul. A magelválasztás a magok egyenkénti magárokba helyezését jelenti.

Tőtáv CV— lehetővé teszi egy riasztás beállítását, ami elindul, ha a tőszám egyenletesség nemkívánatos szintet ér el. A variációs együttható (CV) egy érték, mely a tőtáv egyenletességet jelzi a szenzorok értékei alapján.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

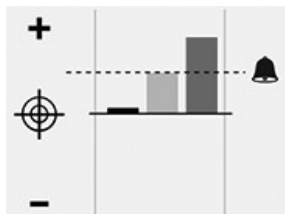
További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

Műtrágya magas nyomás

Műtrágya magas nyomás— Lehetővé teszi egy riasztás beállítását a folyékony műtrágya rendszer maximális nyomása érdekében.

PR79369,00000B1-35-25JUN20

Beállítás | Magas tőszám



Riasztási küszöb

A92057—UN—08MAY19

A Magas tőszám lehetővé teszi egy riasztás meghatározását a cél tőszám fölött, százalékban kifejezve. Azok a tőszámok, amelyek túllépik ezt a százalékot, kioldó riasztást.

MEGJEGYZÉS: Amikor a speciális cél tőszámokat használja, a százalék minden csoportra vonatkozik.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- Riasztások előfordulnak jóllehet a teljesítmény megfelel az elvárásainak.
- A teljesítmény nem felel meg az elvárásainak de nincs riasztás.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Kerülje a nem kielégítő eredményeket. Végezzen el egy szántóföldi ellenőrzést, arról, hogy a tőszám megfelel-e az elvárt célnak. (Lásd a munkaeszköz Kezelési utasításában a tábla ellenőrzési eljárást és a Munkaeszköz beállítások részt.)

10%

Beviteli mező

A92130—UN—22JUN17

1. Jelölje ki a beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a százalékos értéket.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✕ Cancel

Visszavonás

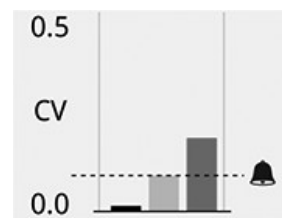
A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

Alapbeállítás: 10%

NOLMWLO,0000017-35-10MAY19

Beállítás | Tőtávolság CV



Riasztási küszöb

A92060—UN—15NOV17

A Tőtáv CV lehetővé teszi egy riasztás beállítását, ami elindul, ha a tőszám egyenletesség nemkívánatos szintet ér el. A magas értékek romló tőtáv egyenletességet jeleznek. A variációs együttható (CV) jó tartománya 0,10–0,30.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- Riasztások előfordulnak jóllehet a teljesítmény megfelel az elvárásainak.
- A teljesítmény nem felel meg az elvárásainak de nincs riasztás.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Kerülje a nem kielégítő eredményeket. Végezzen el egy szántóföldi ellenőrzést arról, hogy a tőtáv megfelel-e az elvárt célnak. (Lásd a munkaeszköz Kezelési utasításában a tábla ellenőrzési eljárást és a Munkaeszköz beállítások részt.)

MEGJEGYZÉS: A CV sok tényező miatt változhat, mint a magméret, mag alak, adagoló beállítás, adagoló kenés, vetési körülmények, talajnyomás és sebesség.

0.25

Beviteli mező

A93509—UN—22JUN17

1. Jelölje ki a beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a variációs együtthatót.



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

Maximum: 1,00 = legrosszabb tőtáv egyenletesség

Alapértelmezett: 0,16

Minimum: 0 = legjobb tőtávolság egyenletesség

NOLMWLO,0000018-35-30SEP19

1. Jelölje ki a beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a százalékos értéket.



OK

A92055—UN—20MAR18



Visszavonás

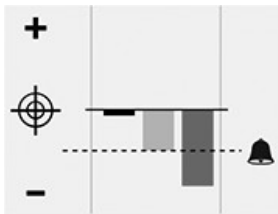
A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

Alapbeállítás: 10%

NOLMWLO,0000019-35-10MAY19

Beállítás | Alacsony tőszám



Riasztási küszöb

A92058—UN—15NOV17

Az Alacsony tőszám lehetővé teszi egy riasztás meghatározását a cél tőszám alatt százalékban kifejezve. Azok a tőszámok, amelyek a százalékos érték alá esnek, kiváltják a riasztást.

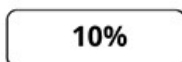
MEGJEGYZÉS: Amikor a speciális cél tőszámokat használja, a százalék minden csoportra vonatkozik.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- Riasztások előfordulnak jóllehet a teljesítmény megfelel az elvárásainak.
- A teljesítmény nem felel meg az elvárásainak de nincs riasztás.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Kerülje a nem kielégítő eredményeket. Végezzen el egy szántóföldi ellenőrzést, arról, hogy a tőszám megfelel-e az elvárt célnak. (Lásd a munkaeszköz Kezelési utasításában a tábla ellenőrzési eljárást és a Munkaeszköz beállítások részt.)



Beviteli mező

A92130—UN—22JUN17

Beállítás | Magelválasztás alacsony

A Magelválasztás alacsony lehetővé teszi egy riasztás beállítását a magelválasztás százalékában, amit túl akar lépni. Amikor a magelválasztás ez alá a százalék alá csökken, a riasztás elindul. A magelválasztás a magok egyenkénti magárokba helyezését jelenti.

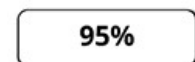
MEGJEGYZÉS: A tökéletes magelválasztás 100% vagy egyszerre egy mag. A magelválasztás a vetőmag adagoló beállításával és kenésével változik. (Lásd a részletes vetőmag adagoló információt a munkaeszköz kezelési utasításában.)

Az alábbi esetekben módosítsa:

- Riasztások előfordulnak jóllehet a teljesítmény megfelel az elvárásainak.
- A teljesítmény nem felel meg az elvárásainak de nincs riasztás.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Kerülje a nem kielégítő eredményeket. Végezzen el egy szántóföldi ellenőrzést, arról, hogy a tőszám megfelel-e az elvárt célnak. (Lásd a munkaeszköz Kezelési utasításában a tábla ellenőrzési eljárást és a Munkaeszköz beállítások részt.)



Beviteli mező

A92146—UN—22JUN17

1. Jelölje ki a beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a százalékos értéket.



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

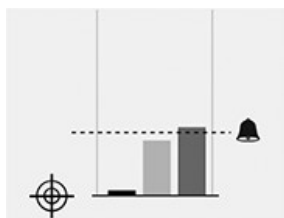
A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

Alapértelmezett: 92%

NOLMWLO,000001A-35-30SEP19

Beállítás | Műtrágya magas nyomás



Riasztási küszöb

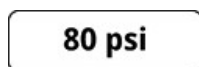
A92059—UN—11MAY17

A Műtrágya magas nyomás lehetővé teszi egy riasztás beállítását a folyékony műtrágya rendszer maximális nyomására.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- Riasztások előfordulnak jóllehet a teljesítmény megfelel az elvárásainak.
- A teljesítmény nem felel meg az elvárásainak de nincs riasztás.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Beviteli mező

A93510—UN—24OCT17

1. Jelölje ki a beviteli mezőt, és írja be a számbillentyűzettel a magas nyomás határértékét.



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás

mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

MEGJEGYZÉS: Az alapérték magasabb, mint a rendszer kapacitása. A magas alapérték megelőzi a riasztást.

Alapértelmezett: 1380 kPa (13,8 bar) (200 psi)

NOLMWLO,0000319-35-25JUN20

Lehetőségek

A Lehetőségek pont olyan funkciókat és opciókat tartalmaz, melyekkel a munkaeszköz fel van szerelve.

MEGJEGYZÉS: Néhány alábbi elem csak akkor jelenik meg, ha a gép fel van szerelve a társított opcióval.

A Lehetőségek oldalon elérhető elemek:



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

Elektromos generátor (EPG) – válassza ki a váltógombot az EPG rendszer BE vagy KI kapcsolásához.



Vákuum

A91624—UN—11MAY17

Vákuum— megjeleníti a vákuumrendszer aktuális állapotát és az egyes szenzorok aktuális vákuumszintjét. Nyomja meg a vákuum automatizálás eléréséhez, ha van felszerelve.



Műtrágyaszórós

A91625—UN—11MAY17

Műtrágyaszóró tételek:

Műtrágya— megjeleníti a műtrágya rendszer nyomásának aktuális értékét. Nyomja meg a riasztási küszöbök beállításához.



Feltöltés

A91626—UN—22JUN17

MaxEmerge™ 5e adagoló tételek:

Adagoló — lehetőséget biztosít a vetőmag tárcsák

feltöltésére, miközben a munkaeszköz álló helyzetben van.

VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.
- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.



Elfogadás

A92082—UN—22JUN17

Elfogad – válassza ki a FIGYELMEZTETÉS nyugtázásához. Az üzenet csak akkor jelenik meg újra, ha a traktor bekapcsol.

ExactEmerge™ adagolókefe tételek:



Feltöltés

A91626—UN—22JUN17



Öblítés

A91627—UN—22JUN17

Adagoló/kefe — lehetőséget biztosít a vetőmag csészék és/BrushBelts™ feltöltésére vagy a BrushBelts™ tisztítására, miközben a munkaeszköz álló helyzetben van.

VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.
- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.



Elfogadás

A92082—UN—22JUN17

Elfogad – válassza ki a FIGYELMEZTETÉS

nyugtázásához. Az üzenet csak akkor jelenik meg újra, ha a traktor bekapcsol.

N0LMWLO,000001C-35-25JUN20

Lehetőségek | Műtrágya

A Műtrágya oldal megjeleníti az aktuálisan érzékelt nyomást és a riasztás aktuális nyomásküszöbét. Írja be a riasztási küszöböt vagy lépjen be a diagnosztikába.

MEGJEGYZÉS: Ha az aktuális nyomás túllépi a riasztási küszöböt, az érték piros kiemelést kap.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- Inkább olyan riasztást részesít előnyben, amikor a műtrágya rendszer túllépi a felső küszöbértéket.
- Módosítja a műtrágya dózist vagy más paramétert, ami megváltoztatja az üzemi nyomást.
- A riasztási érték túl közel van az üzemi nyomáshoz és hibás riasztásokat okoz.
- Inkább kikapcsolja a riasztást.

Az alábbira módosítsa:

- Egy érték a mért nyomás közelében és fölött van, amikor a cél mennyiségnél, a cél nyomással és cél munkasebességgel dolgozik.
- A folyékony műtrágya rendszer felső üzemi tartománya.
- A rendszer biztonságos felső határa a részegységek károsodásának elkerülése érdekében.

Tételek a Műtrágya oldalon:



Riasztás szerkesztése

A91605—UN—23JUN17

Riasztás szerkesztése— szerkeszti a nyomás határértékét. A riasztás engedélyezése vagy letiltása.



Diagnosztika

A91604—UN—23JUN17

Diagnosztika— megjeleníti a szenzor információkat.



Nyomás

A91603—UN—16MAY17

Nyomás— megjeleníti a folyékony műtrágya szenzorok aktuálisan érzékelt nyomását. Minden egyes szenzor külön van megjelenítve.

Ha a figyelt szenzorok száma nem egyezik meg a konfigurációval, lépjen be a Szenzor beállítás oldalra a Felszerelés kezelő alkalmazásba.

Folyékony rendszer paraméterek:

Minimális üzemi nyomás: 103 kPa (1,0 bar) (15 psi)

Maximális üzemi nyomás: 621 kPa (6,2 bar) (90 psi)

Ne lépje túl: 689 kPa (6,9 bar) (100 psi)



Magas riasztás

A91606—UN—11MAY17

Magas riasztás— megjeleníti a felső nyomáshatár aktuális értékét. Ha az érték nulla, akkor a riasztás le van tiltva.

MEGJEGYZÉS: Az alapértelmezett riasztási beállítás nulla.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

NOLMWLO.000031A-35-25JUN20

Lehetőségek | Adagoló vezérlés

MEGJEGYZÉS: Néhány elem alul csak akkor jelenik meg, ha a gép fel van szerelve a társított opciókkal.

MaxEmerge™ 5e adagoló tételek:

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.
- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Feltöltés

A92905—UN—22JUN17

Feltöltés— elindítja a magadagoló forgását a vetőtárcsák vetőmaggal történő feltöltéséhez. Az adagoló bekapcsolásához minden Feltöltési követelménynek teljesülnie kell.

1. Ellenőrizze, hogy van-e vetőmag a vetőelemek magtartályaiban, a vetőtárcsák be vannak-e szerelve és a magadagoló elő van-e készítve a munkaeszköz kezelési utasításában leírt ajánlásnak megfelelően.
2. Emelje fel és parkolja le a munkaeszközt.
3. Kapcsolja be a vákuumot és az elektromos áramfejlesztőt.



Feltöltés gomb kész

A91626—UN—22JUN17

4. Válassza ki a Feltöltés gombot. A Feltöltés gomb Kész állapotról Bekapcsolt állapotra változik, miközben az adagoló forgognak.



Feltöltés gomb aktív

A92906—UN—22JUN17

MEGJEGYZÉS: A magadagoló 3 másodpercig forognak. Az adagoló beállításától függően 3 másodperc alatt nem töltődnek fel a vetőtárcsák. Nyomja meg a Feltöltés gombot többször, ha szükséges. Általában két ciklus már elegendő.

ExactEmerge™ adagoló tételek:

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.

- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Adagoló/kefe feltöltés

A92905—UN—22JUN17

Adagoló/kefe feltöltés— elindítja a magadagoló forgását és a BrushBelts™-ot, amely feltölti a vetőtányérokat és szíjakat vetőmaggal. Az adagoló bekapcsolásához minden Feltöltési követelménynek teljesülnie kell.

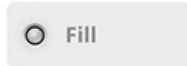
1. Ellenőrizze, hogy van-e vetőmag a vetőelemek magtartályaiban, a vetőtányérok fel vannak szerelve és a magadagoló elő van készítve a munkaeszköz kezelési utasításában leírt ajánlásnak megfelelően.
2. Emelje fel és parkolja le a munkaeszközt.



Feltöltés készen áll

A91626—UN—22JUN17

3. Kapcsolja be a vákuumot és az elektromos áramfejlesztőt.



Feltöltés bekapcsolva

A92906—UN—22JUN17

4. Válassza ki a Feltöltés gombot. A feltöltés gomb Kész állapotról Bekapcsolt állapotra változik, miközben az adagoló és a BrushBelts™ forog. A tisztítás gomb inaktív állapotra vált.

MEGJEGYZÉS: A magadagoló és a szíjak 3 másodpercig forognak, amikor megnyomja a gombot. Az adagoló beállításától függően 3 másodperc alatt nem töltődnek fel a vetőtányérok és szíjak. Nyomja meg a Feltöltés gombot többször, ha szükséges. Általában két ciklus már elegendő.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

Tisztítás— elindítja a BrushBelts™ forgását, ami kihajtja a vetőmagot a szíj kazettákból. A szíjak bekapcsolásához minden Tisztítási követelménynek teljesülnie kell.

FONTOS: Kerülje az adagoló részegységek károsodását. Ne működtesse a BrushBelts™ szíjakat amikor a vetőtányérok el vannak távolítva.

1. Ellenőrizze, hogy be vannak-e szerelve a vetőtányérok.
2. Emelje fel és parkolja le a munkaeszközt.
3. Kapcsolja be az elektromos áramfejlesztőt.



A91627—UN—22JUN17
Tisztítás kész



A92907—UN—22JUN17
Tisztítás bekapcsolva

4. Nyomja meg a Tisztítás gombot. A tisztítás gomb Kész állapotról Bekapcsolt állapotra változik, miközben a BrushBelts™ forog. A Feltöltés gomb inaktív állapotra vált.

MEGJEGYZÉS: A szíjmotorok 1 másodpercig forog, és körülbelül két fordulattal forgatják el a szíjat. A szíjakról a nap végén vagy hosszabb tárolás előtt javasolt letisztítani a vetőmagot. Hosszabb tárolás során oldja a szíjak feszítését. (Lásd a munkaeszköz Kezelési utasítását.)

NOLMWLO.000001E-35-25JUN20

Segédprogramok | Feltöltési előkövetelmények (adagoló)



Feltöltési előkövetelmények

A92905—UN—22JUN17

A Feltöltési előkövetelmények azt mutatja, mely előkövetelmények teljesülnek a magadagoló bekapcsolásához, és az érzékelt hibákhoz.

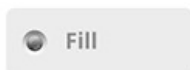
A Feltöltési előkövetelmények oldalon elérhető elemek:



Zárás

A95599—UN—23JUN17

Bezárás — bezárja ezt az oldalt a folyamat folytatása nélkül.



Feltöltés kikapcsolva

A92904—UN—22JUN17

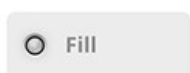
Feltöltés kikapcsolva— a gomb megjelenik addig, amíg minden előkövetelmény teljesül.



Feltöltés készen áll

A91626—UN—22JUN17

Feltöltés készen áll— a gomb megjelenik amikor minden előkövetelmény teljesül.



Feltöltés bekapcsolva

A92906—UN—22JUN17

Feltöltés bekapcsolva— gomb megjelenik amikor az adagolók forognak.

Feltöltési követelmények:



Pipa

A92084—UN—09MAY19

Pipa jel- azt jelzi, hogy az előfeltétel teljesül.



Felkiáltójel

A92083—UN—11MAY17

Felkiáltójel— azt jelzi, hogy egy előkövetelmény nem teljesült vagy hiba áll fenn.

- A munkagépet fel kell emelni.
- A munkaeszköznek álló helyzetben kell lennie.
- Az elektromos áramfejlesztőnek (EPG) aktívnak kell lennie (a TLT bekapcsolva a traktor áramfejlesztője és a hidraulikus munkagép áramfejlesztője között).
- Aktív hibák nem lehetnek a sorogység vezérlőegységeiben vagy a motorban.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Zárás

A95599—UN—23JUN17

Bezárás — bezárja ezt az oldalt a folyamat folytatása nélkül.

1. Ellenőrizze, hogy van-e vetőmag a vetőelemek magtartályaiban, a vetőtárcsák be vannak-e szerelve és a magadagoló elő van-e készítve a munkaeszköz kezelési utasításában leírt ajánlásnak megfelelően.
2. Állítson a munkaeszközön, hogy megfeleljen az összes követelménynek.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

3. Ha az Elektromos áramtermelő rendszer (EPG) előkövetelmények nem teljesülnek, nyomja meg a váltókapcsolót az EPG rendszer bekapcsolásához.

MEGJEGYZÉS: A váltógomb nem jelenik meg, amikor az előkövetelmények teljesülnek.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.
- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.



Feltöltés készen áll

A91626—UN—22JUN17

4. Válassza ki a Feltöltés gombot. A Feltöltés gomb Kész állapotról Bekapcsolt állapotra változik, miközben az adagolók forognak.

MEGJEGYZÉS: A magadagolók 3 másodpercig forognak. Az adagoló beállításától függően 3 másodperc alatt nem fejeződik be a feltöltési folyamat. Nyomja meg a Feltöltés gombot többször, ha szükséges. Általában két ciklus már elegendő.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások— hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

ae77568, 1670956191025-35-11APR23

Segédprogramok | Feltöltési előkövetelmények (adagoló/kefe)



Feltöltési előkövetelmények

A92905—UN—22JUN17

A Feltöltési előkövetelmények azt mutatja, mely előkövetelmények teljesülnek a magadagoló bekapcsolásához, és az érzékelt hibákhoz.

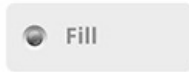
A Feltöltési előkövetelmények oldalon elérhető elemek:



Zárás

A95599—UN—23JUN17

Bezárás — bezárja ezt az oldalt a folyamat folytatása nélkül.



Feltöltés kikapcsolva

A92904—UN—22JUN17

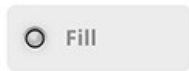
Feltöltés kikapcsolva— a gomb megjelenik addig, amíg minden előkövetelmény teljesül.



Feltöltés készen áll

A91626—UN—22JUN17

Feltöltés készen áll— a gomb megjelenik amikor minden előkövetelmény teljesül.



Feltöltés bekapcsolva

A92906—UN—22JUN17

Feltöltés bekapcsolva— gomb megjelenik amikor az adagolók forognak.

Feltöltési előkövetelmények:



Pipa

A92084—UN—09MAY19

Pipa jel- azt jelzi, hogy az előfeltétel teljesül.



Felkiáltójel

A92083—UN—11MAY17

Felkiáltójel— azt jelzi, hogy egy előkövetelmény nem teljesült vagy hiba áll fenn.

- A munkagépet fel kell emelni.
- A munkaeszköznek álló helyzetben kell lennie.
- Az elektromos áramfejlesztőnek (EPG) aktívnak kell lennie (a TLT bekapcsolva a traktor áramfejlesztője és a hidraulikus munkagép áramfejlesztője között).
- Az EPG-t engedélyezni kell.
- A vákuumnak üzemi szinten kell lennie.



Zárás

A95599—UN—23JUN17

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

Bezárás — bezárja ezt az oldalt a folyamat folytatása nélkül.

FONTOS: Kerülje az adagoló részegységek károsodását. Ne működtesse a BrushBelteket, amikor a vetőtányérok el vannak távolítva.

1. Ellenőrizze, hogy van-e vetőmag a vetőelemek magtartályaiban, a vetőtányérok fel vannak szerelve és a magadagoló elő van készítve a munkagép kezelési utasításában leírt ajánlásnak megfelelően.
2. Állítsa be a munkagépet úgy, hogy megfeleljen az összes előfeltételnek.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

3. Ha az Elektromos áramtermelő rendszer (EPG) előkövetelmények nem teljesülnek, nyomja meg a váltókapcsolót az EPG rendszer bekapcsolásához.

MEGJEGYZÉS: A váltógomb nem jelenik meg, amikor az előkövetelmények teljesülnek.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.
- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.



A91626—UN—22JUN17

Feltöltés készen áll

4. Válassza ki a Feltöltés gombot. A Feltöltés gomb kész állapotról bekapcsolt állapotra változik, miközben a magadagolók és a BrushBeltek forognak.



A92906—UN—22JUN17

Feltöltés bekapcsolva

MEGJEGYZÉS: A magadagolók és a szíjak 3 másodpercig forognak. Az adagoló beállításától függően 3 másodperc alatt nem fejeződik be a feltöltési folyamat. Nyomja meg a Feltöltés gombot többször, ha szükséges. Általában két ciklus már elegendő.



N118004—UN—22OCT15

Speciális beállítások

További beállítások— hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

ae77568,1680621086808-35-11APR23

Segédprogramok | Tisztítási előkövetelmények

A Tisztítási előkövetelmények azt mutatja, mely előkövetelmények teljesülnek a BrushBelt bekapcsolásához, és az érzékelt hibákhoz.

A Tisztítási előkövetelmények oldalon elérhető elemek:



A95599—UN—23JUN17

Zárás

Bezárás — bezárja ezt az oldalt a folyamat folytatása nélkül.



A92903—UN—11MAY17

Tisztítás kikapcsolva

Tisztítás kikapcsolva— a gomb megjelenik addig, amíg minden előkövetelmény nem teljesül.



A91627—UN—22JUN17

Tisztítás kész

Tisztítás készen áll— a gomb megjelenik, amikor minden előkövetelmény teljesül.



A92907—UN—22JUN17

Tisztítás bekapcsolva

Tisztítás bekapcsolva— gomb megjelenik amikor az adagolók forognak.

Tisztítási előkövetelmények:



A92084—UN—09MAY19

Pipa

Pipa jel- azt jelzi, hogy az előfeltétel teljesül.



A92083—UN—11MAY17

Felkiáltójel

Felkiáltójel— azt jelzi, hogy egy előkövetelmény nem teljesült vagy hiba áll fenn.

- A munkagépet fel kell emelni.
- A munkaeszköznek álló helyzetben kell lennie.
- Az elektromos áramfejlesztőnek (EPG) aktívnak kell lennie (a TLT bekapcsolva a traktor áramfejlesztője és a hidraulikus munkagép áramfejlesztője között).
- Az EPG-t engedélyezni kell.
- A vákuumnak üzemi szinten kell lennie.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



A95599—UN—23JUN17

Zárás

Bezárás — bezárja ezt az oldalt a folyamat folytatása nélkül.

FONTOS: Kerülje az adagoló részegységek károsodását. Ne működtesse a BrushBelteket, amikor a vetőtányérok el vannak távolítva.

1. Ellenőrizze, hogy be vannak-e szerelve a vetőtányérok az adagolóba.
2. Állítsa be a munkagépet úgy, hogy megfeleljen az összes előfeltételnek.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

3. Ha az Elektromos áramtermelő rendszer (EPG) előkövetelmények nem teljesülnek, nyomja meg a váltókapcsolót az EPG rendszer bekapcsolásához.

MEGJEGYZÉS: A váltógomb nem jelenik meg, amikor az előkövetelmények teljesülnek.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.
- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.



Tisztítás kész

A91627—UN—22JUN17

Nyomja meg a Tisztítás gombot. A Tisztítás gomb kész állapotról bekapcsolt állapotra változik, miközben a BrushBeltek forognak.



Tisztítás kikapcsolva

A92907—UN—22JUN17

MEGJEGYZÉS: Javasolt a vetőmagot letisztítani a szíjakról a nap végén vagy hosszabb tárolás előtt. Hosszabb tárolás során oldja a szíjak feszítését. (Lásd a munkaeszköz Kezelési utasítását.)



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások—hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

ae77568,1670956219808-35-11APR23

Lehetőségek | Vákuum

A vákuum a vákuum rendszer láthatóságát és vezérlését teszi lehetővé.

A Vákuum oldalon elérhető elemek:

A vákuum rendszernek két lehetséges üzemmódja van: manuális mód és automatikus mód. Az automatikus üzemmódban elérhető a beállítási pont automatizálás és az aktív automatizálás.

Kézi üzemmód:

Manuális üzemmódban a vákuumot a traktor kezelőszerveivel és (ha fel vannak szerelve) a munkagép szelepekkel vezérli.



A94177—UN—11MAY17

Kézi üzemmód bekapcsolva

Állapot—A vákuumrendszer állapotát jeleníti meg. Megjelenik a legalacsonyabb állapotú ventilátor. Válassza ki az egyes ventilátorok részletes állapotának megtekintéséhez vagy töltse fel a vetőtárcsát. (Lásd Eszközök | Állapot | Vákuum.)



SCV beállítások

A95598—UN—11MAY17

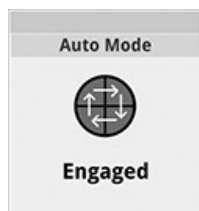
SCV-beállítások—Váltson a kézi és az automatikus SCV-vezérlés között, és rendelje a ventilátorokat az SCV-khez. (Lásd: Eszközök | SCV hozzárendelések szerkesztése.)



Aktuális

A94179—UN—11MAY17

Aktuális—képernyő terület a munkagépen lévő vákuum ventilátor aktuális vákuum szintjét mutatja.



A92113—UN—11MAY17

Auto mód bekapcsolva

Automatikus üzemmód—Beállítási pont vezérlés (vákuum automatizálás):

Az automatizálás beállítási pont vezérlés során a munkagép szoftver a vákuumventilátorhoz kapcsolódó SCV áramlást vezérli a traktor SCV áramlásához. A vákuum célértéket ezen az oldalon állítja be és módosítja. A vákuum fenntartja a beállítási bemenetet.

Állapot—A vákuumrendszer állapotát jeleníti meg. Megjelenik a legalacsonyabb állapotú ventilátor. Válassza ki az egyes ventilátorok részletes állapotának megtekintéséhez vagy töltse fel a vetőtárcsát. (Lásd Eszközök | Állapot | Vákuum.)



AX1382248—UN—11NOV24

Rádió gomb aktív

A Vezérlési mód—képernyő területe a beállítási pont vagy aktív üzemmódok engedélyezésére szolgál. Válassza a Beállítási pont rádiógombot.



A94178—UN—11MAY17

Közös cél használata
(kiválasztva)

A94181—UN—11MAY17

Közös cél használata
(nincs kiválasztva)

MEGJEGYZÉS: Válassza ki a Közös cél használata mezőt egyetlen célvákuum alkalmazására az összes ventilátornál. Vegye ki a pipát a Közös cél használata mezőnél, hogy külön vákuum célokat tudjon az egyes ventilátorokhoz megadni.

Automatizálás—Képernyő terület az SCV-beállítások beállítására szolgál. rendelje hozzá az SCV-eket a ventilátorokhoz a ventilátorok az első engedélyezése előtt, vagy ha a vetőgép egy másik traktorra kerül áthelyezésre.

Vákuum nyomások:—A képernyő terület mutatja az aktuális és a célvákuum szinteket.



A95598—UN—11MAY17

SCV beállítások

Eljárás a Beállítási pont vezérlés módosításához (Vákuum automatizálás):

1. Ellenőrizze, hogy a vákuum ventilátorok a traktoron a megfelelő kihelyezett vezérlő szelepre (SCV) vannak csatlakoztatva.

- **SCV beállítások**—Megnyitja az SCV hozzárendelés képernyőket. (Lásd: Eszközök | SCV hozzárendelések szerkesztése.)



AX1382248—UN—11NOV24

Rádió gomb aktív

MEGJEGYZÉS: A kézi vákuum mód és automatikus vákuum mód közötti átkapcsoláshoz az átkapcsolás befejezéséhez a traktor gyújtás levétele és újbóli ráadása szükséges.

- **Rádiógomb**—Átkapcsol a kézi és az automatikus vezérlési módok között.



A92067—UN—16MAR18

Mégse

- Válassza a Mégse lehetőséget az oldal módosítások nélkül történő bezárásához.



A92895—UN—22JUN17

Következő

- Nyomja meg a Tovább gombot a folytatáshoz.



A92886—UN—11MAY17

Beállítások szerkesztése

- **Beállítások szerkesztése**—Az SCV hozzárendelések módosítása. (Lásd: Eszközök | SCV hozzárendelések szerkesztése.)



A92894—UN—22JUN17

Vissza

- Válassza a Vissza gombot az előző képernyőre való visszatéréshez.



A92068—UN—16MAR18

Mentés

- A beállítások megtartásához válassza a Mentés lehetőséget.



Aktuális

A94179—UN—11MAY17

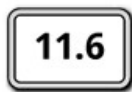
2. Tekintse meg a munkagépen lévő vákuum ventilátor aktuális vákuumszintjét. Egy fel nyíl vagy egy le nyíl jelenik meg a vákuum szint mellett, amikor az automatika módosítja a szintet.



Cél

A94180—UN—11MAY17

3. A célvákuumszintek megtekintése vagy módosítása.



Célérték

A94182—UN—22JUN17

MEGJEGYZÉS: Egy sárga keret jelenik meg a módosítás alatt álló érték körül.



Növel

A94168—UN—22JUN17

Növelés gomb—A gomb minden megnyomásakor a További beállítások pontban beállított mértékkel növeli a vákuum szintjét.



Csökkent

A94169—UN—22JUN17

Csökkentés gomb—A gomb minden megnyomásakor a További beállítások pontban beállított mértékkel csökkenti a vákuum szintjét.



Navigációs sáv beállító tárcsa

H115035—UN—14MAR16

Alternatív eljárás a módosításhoz:

A navigációs sávon lévő forgatógomb segítségével állítsa be az értéket.

- Fordítsa el a forgógombot az óramutató járásával egyező irányba az érték növeléséhez.
- Fordítsa el a forgógombot az óramutató járásával ellentétes irányba az érték csökkentéséhez.



Auto mód bekapcsolva

AX1382267—UN—08NOV24

Automatikus üzemmód—Aktív vezérlés (vákuum automatizálás):

MEGJEGYZÉS: Aktív szabályozás az ExactEmerge-rel —Csak kukoricával vagy szójjával használható.

Aktív szabályozás MaxEmerge 5e-vel—Csak kukoricával használható.

Aktív vezérlés módban a munkagép szoftver vezérli a vákuum ventilátorhoz hozzárendelt traktor SCV áramlást. A szoftver beállítja a vákuumszintet a tőszám beállításának fenntartásához.

Állítsa be a kezdeti vákuumcélokat a Beállítási pont vezérlésben, és frissítse a vákuumcélokat a futtatási oldal vákuum moduljával. A További beállításokban található Vákuum eltérés szükség szerint eltolhatja a vetőmag elválasztását a kevesebb kihagyás vagy a kevesebb többszörözés érdekében.

Állapot—A vákuumrendszer állapotát jeleníti meg. Megjelenik a legalacsonyabb állapotú ventilátor. Válassza ki az egyes ventilátorok részletes állapotának megtekintéséhez vagy töltse fel a vetőtárcsát. (Lásd Eszközök | Állapot | Vákuum.)



Rádió gomb aktív

AX1382248—UN—11NOV24

Vezérlési mód—Képernyő terület a beállítási pont vagy aktív üzemmód engedélyezésére szolgál. Válassza ki az Aktív rádiógombot.

Automatizálás—Képernyő terület az SCV-beállítások beállítására szolgál. rendelje hozzá az SCV-eket a ventilátorokhoz a ventilátorok az első engedélyezése előtt, vagy ha a vetőgép egy másik traktorra kerül áthelyezésre.

Vákuum nyomások—A képernyő terület mutatja az aktuális vákuumszinteket és az aktív beállítások állapotát.



SCV beállítások

A95598—UN—11MAY17

A Vákuum automatizálás módosításához az alábbi módon járjon el:

1. Ellenőrizze, hogy a vákuum ventilátorok a traktoron a megfelelő kihelyezett vezérlő szelepre (SCV) vannak csatlakoztatva.

- **SCV-beállítások**—Megnyitja az SCV hozzárendelési képernyőket. (Lásd: Eszközök | SCV hozzárendelések szerkesztése.)



Rádió gomb aktív

AX1382248—UN—11NOV24

MEGJEGYZÉS: A kézi vákuum mód és automatikus vákuum mód közötti átkapcsoláshoz az átkapcsolás befejezéséhez a traktor gyújtás levétele és újbóli ráadása szükséges.

- **Rádiógomb**—Átkapcsol a kézi és az automatikus vezérlési módok között.



Mégse

A92067—UN—16MAR18

- Válassza a Mégse lehetőséget az oldal módosítások nélkül történő bezáráshoz.



Következő

A92895—UN—22JUN17

- Nyomja meg a Tovább gombot a folytatáshoz.



Beállítások szerkesztése

A92886—UN—11MAY17

- **Beállítások szerkesztése**—Az SCV hozzárendelések módosítása. (Lásd: Eszközök | SCV hozzárendelések szerkesztése.)



Vissza

A92894—UN—22JUN17

- Válassza a Vissza gombot az előző képernyőre való visszatéréshez.



Mentés

A92068—UN—16MAR18

- A beállítások megtartásához válassza a Mentés lehetőséget.



Aktuális

A94179—UN—11MAY17

2. Tekintse meg a munkagépen lévő vákuum ventilátor aktuális vákuumszintjét. Egy fel nyíl vagy egy le nyíl jelenik meg a vákuum szint mellett, amikor az automatika módosítja a szintet.
3. Tekintse meg az aktív vezérlés állapotát, és ha szükséges, végezzen módosításokat.



Kész

AX1382278—UN—08NOV24

- **Készen**—Jelzi, hogy a ventilátorok működnek, a vetőtárcsák tele vannak, és a vetés megkezdésére várnak.
- **Kész paraméterek frissítése**—Jelzi, hogy a vetés megkezdődött, és az aktív vákuumbeállítások elvégzése előtt megvárja a tőszám és a magelválasztási értékek stabilizálódását.



Munkavégzés

AX1382279—UN—08NOV24

- **Működik**—Jelzi, hogy a tőszám és a magelválasztás fenntartása folyamatban van.



Beállítások korlátozottak

AX1382280—UN—08NOV24

- **Beállítások korlátozottak**—Következetlen sebesség miatt—Jelzi, hogy a gyakori haladási sebesség változások instabil vetőmag elválasztási értékeket okoznak, és az aktív vákuumbeállítások szünetelnek.
- **Nagyon gyenge magelválasztás** miatt korlátozott beállítások—Azt jelzi, hogy a tőszám és a magelválasztás értékei túlságosan következtlenek ahhoz, hogy aktív vákuumbeállításokat lehessen végezni.



KI

AX1382281—UN—08NOV24

- KI—Jelzi, hogy a vákuumhidraulika és a ventilátorok inaktívak.

NOLMWLO,0000022-35-15NOV24

Lehetőségek | Állapot | Vákuum

A Vákuum mutatja az állapotot és a vákuum rendszerben érzékelt hibákat.

A Vákuum oldalon látható elemek:

Felső képernyő terület— megjeleníti a vákuum állapotát a legalacsonyabb teljesítménnyel.



Feltöltés

A91626—UN—22JUN17

MEGJEGYZÉS: *Feltöltés gomb megjelenik, amikor minden vákuum működése megfelelő. A Feltöltés gomb segítségével töltsse fel a vetőtárcsa cellákat vetőmaggal.*

Kézi vákuum mód:



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

Automatizálás KI— jelzi, hogy a manuális vákuum mód van kiválasztva. A váltókapcsolóval kapcsolja BE a vákuum automatizálást.



Érzékelő hiba

A94183—UN—11MAY17

Érzékelő hiba — jelzi, hogy hibakeresést kell végezni a vákuum szenzoron vagy a szenzor kábelkötegen.



SCV bekapcsolása

A94184—UN—11MAY17

Kapcsolja be az SCV-t— jelzi, hogy a hidraulika nincs bekapcsolva ennél a szívóventilátornál.



Bekapcsolva

A94185—UN—11MAY17

Bekapcsolva— jelzi, hogy a vákuum normálisan működik.

Automata vákuum mód:

Felső képernyő terület— megjeleníti a vákuum állapotát a legalacsonyabb teljesítménnyel.



Feltöltés

A91626—UN—22JUN17

MEGJEGYZÉS: *Feltöltés gomb megjelenik, amikor minden vákuum működése megfelelő. A Feltöltés gomb segítségével töltsse fel a vetőtárcsa cellákat vetőmaggal.*



BE/KI

A91648—UN—11MAY17

Automatizálás BE — jelzi, hogy a traktor nem kompatibilis, vagy az SCV nem áll rendelkezésre az automatizáláshoz.



Hiba

A94186—UN—11MAY17

Hiba — jelzi, hogy a traktor nem kompatibilis, vagy az SCV nem áll rendelkezésre az automatizáláshoz.



Érzékelő hiba

A94187—UN—11MAY17

Érzékelő hiba — jelzi, hogy hibakeresést kell végezni a vákuum szenzoron vagy a szenzor kábelkötegen.



Beállítási hiba

A94188—UN—11MAY17

Beállítási hiba— jelzi, hogy az SCV konfigurálása nem megfelelő.



SCV bekapcsolása

A94189—UN—11MAY17

Kapcsolja be az SCV-t— jelzi, hogy az SCV-ből nem érzékelhető hidraulika folyadékáram.



Töltse fel az adagolókat

A94190—UN—11MAY17

Töltse fel az adagolókat— jelzi, hogy a vákuum megfelelő, de a vetőtárcsa nincs vetőmaggal feltöltve. Nyomja meg a Feltöltés gombot a magadagolók feltöltéséhez.



Bekapcsolva

A94191—UN—11MAY17

Bekapcsolva— jelzi, hogy a vákuum normálisan működik.

NOLMWLO,000031C-35-25JUN20

Lehetőségek |SCV hozzárendelések szerkesztése

A kihelyezett vezérlő szelepek (SCV) szerkesztése lehetővé teszi a munkaeszköz funkcióinak hozzárendelését a traktor SCV funkcióhoz.

MEGJEGYZÉS: Minden vákuum ventilátornak hozzá kell lennie rendelve egy SCV-hez, és minden tömlőnek megfelelően kell csatlakoztatva lennie. (Lásd a munkaeszköz Kezelési utasítását.)

Az SCV hozzárendelések szerkesztése oldalon elérhető elemek:



SCV ikon

A94194—UN—11MAY17

SCV ikon — egyezik a szín és a traktoron lévő szimbólum.

Munkaeszköz funkció — az elsődleges munkaeszköz

funkció neve, amely a munkaeszköz hidraulika tömlőkhöz kapcsolódik.

MEGJEGYZÉS: Az SCV neve csak akkor jelenik meg, ha az szoftver által vezérelhető. Az SCV-khez gyakran vannak kiegészítő funkciók társítva. Más SCV-t nem kell hozzárendelni.



Felgörgetés

H118284—UN—30JAN17

Felgörgetés — lehetővé teszi a munkaeszköz funkció listában való görgetést.



Legörgetés

H118282—UN—30JAN17

Legörgetés — lehetővé teszi a munkaeszköz funkció listában való legörgetést.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Beviteli mező

A94193—UN—22JUN17

1. Válassza ki a beviteli mezőt a hozzárendelni kívánt SCV mellett.
2. Válassza ki az SCV-hez társított munkaeszköz funkciót.
3. Ismételje meg az SCV hozzárendelést, amíg az összes megfelel a vetőgép-traktor hidraulikus csatlakoztatásoknak.



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

4. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.
5. Ha OK, kövesse a képernyőn megjelenő parancsokat a többi oldalon keresztül.

NOLMWLO,0000024-35-30SEP19

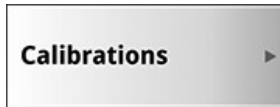
Munkagép-kalibrációk, diagnosztika és eljárások

A Kalibrációk és eljárások alkalmazás lehetővé teszi a

gép karbantartási és kalibrációs eljárásaihoz történő központi hozzáférést.

MEGJEGYZÉS: Az Aláhúzott szöveg jelöli, hogy kiegészítő információk állnak rendelkezésre ezen a fejezeten belül vagy a jelen kiadás egy másik fejezetében.

Néhány felsorolt elem csak akkor jelenik meg, ha a gép fel van szerelve a társított opciókkal.



Kalibrációk

A93496—UN—24AUG18

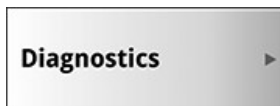
Kalibrációk lap

Mélység állító kerék sebesség jeladó

Magasságszenzor

Hárompont függesztő magasság

Kormányozható tengely



Diagnosztika

A93498—UN—24AUG18

Diagnosztika fül

Légkompresszor rendszer

Kefemotor hardver/szoftver

Takarókerekek

Csoroszyatárcsa

Elektromos áramfejlesztő (EPG)

Műtrágya-kijuttató

Mélységtartó kerék talajnyomás

Magasság-hajtások

Hidraulikus nyomás

Élettartam összegzések

Gépsebességek

Adagoló

Adagolómotor hardver/szoftver

PDF rendszer

Menetminőség

Sortisztítók

Vetőelem talajnyomás

RUC hardver/szoftver

RUC sor címezés

Magérzékelők

Rendszer feszültségek

Vákuumnyomás



Eljárások

A93497—UN—24AUG18

Eljárások fül

Nyomástároló teszt

Légtelenítési teszt

Leforgatás és minősítési eljárások

Magérzékelő teszt

Szelepbőlítés teszt

Szeleptest

ae77568,1670956277424-35-19NOV24

Kalibrációk | Mélységállító kerék szenzor

Az eljárás az összes mélységállító kerék szenzort kalibrálja.

Végezze el a kalibrációt a következő esetekben:

- A szenzorok nem olvasnak nullát a munkaeszköz felemelt állapotban.

A Mankókerék szenzor oldalon elérhető elemek:



Kalibráció megkezdése

N120226—UN—23FEB16

Kalibráció kezdete— a kalibrációs eljárás megkezdése.

Az oldalon megjelenő részletek:

Utolsó kalibráció	Dátum és idő
Javasolt intervallum	A szezon kezdetén és szükség szerint
Becsült szükséges idő	Kevesebb mint 1 perc

NOLMWLO,0000026-35-25JUN20

Kalibrációk | Mankókerék szenzor folyamat

Az eljárás előfeltételei:

Motor állapota	Jár
Működési állapot	Kerék sebesség nullánál Munkaeszköz felemelve

Eljárás áttekintése:

Hibakód figyelmeztetés

A93499—UN—07MAY19

MEGJEGYZÉS: Ha egy diagnosztikai hibakód (DTC) a kalibráció sikertelenségét okozza, a kalibrációs ablak a DTC riasztás mögött záródik be.



Kalibráció megkezdése

N120226—UN—23FEB16

1. Válassza ki a folyamat megkezdéséhez.
2. Az eljárás végrehajtásához végezze el a képernyőn megjelenő utasításokat.



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

- Bármikor nyomja meg a Mankókerék szenzor kalibrálás oldalra visszatéréshez az értékek módosításának mentése nélkül.



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Nyugtázza a kalibrációt az OK gombra kattintva a kilépéshez.

NOLMWLO,0000027-35-30SEP19

Kalibrációk | Magasság szenzor

Ez a művelet a magasságszenzort kalibrálja.

Végezze el a kalibrációt a következő esetekben:

- A magasságszenzor vagy vezérlőegység cserélve volt.
- Magasságszenzor riasztás lett megjelenítve.
- A magasságszenzor fizikai pozíciója módosításra került.

A Magasság szenzor oldalon elérhető elemek:

Kalibráció megkezdése

N120226—UN—23FEB16

Kalibráció kezdete— a kalibrációs eljárás megkezdése.

Az oldalon megjelenő részletek:

Utolsó kalibráció	Dátum és idő
Javasolt intervallum	A szezon kezdetén és szükség szerint
Becsült szükséges idő	5 perc

NOLMWLO,0000028-35-25JUN20

Kalibrációk | Magasság szenzor folyamat**Az eljárás előfeltételei:**

Motor állapota	Jár
Működési állapot	Kerék sebesség nullánál Munkaeszköz felemelve

Eljárás áttekintése:

Hibakód figyelmeztetés

A93499—UN—07MAY19

MEGJEGYZÉS: Diagnosztikai hibakód (DTC) riasztás a kalibráció bármely pontján megjelenhet.



Kalibráció megkezdése

N120226—UN—23FEB16

1. Válassza a Kalibráció megkezdése gombot az eljárás elkezdéséhez.
2. Az eljárás végrehajtásához végezze el a képernyőn megjelenő utasításokat.



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

- Bármikor nyomja meg a Magasság szenzor kalibrálás oldalra visszatéréshez az értékek módosításának mentése nélkül.



Beállítások szerkesztése

A92886—UN—11MAY17

- Nyomja meg az adagoló motor küszöbérték szerkesztéséhez.



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Nyugtázza a kalibrációt az OK gombra kattintva a kilépéshez. Az új értékek elmentésre kerültek.

NOLMWLO,0000029-35-30SEP19

Kalibrációk | vonószerkezet magassága

Ez a művelet a vonószerkezet magasságát kalibrálja.

Végezze el a kalibrációt a következő esetekben:

- A munkaeszköz egy másik traktorhoz mozog.
- A vonószerkezet fizikai pozíciója megváltozott.



Kalibráció megkezdése

N120226—UN—23FEB16

A Hárompont magasság oldalon elérhető elemek:

Kalibráció kezdete— a kalibrációs eljárás megkezdése.

Az oldalon megjelenő részletek:

Utolsó kalibráció	Dátum és idő
Javasolt intervallum	A szezon kezdetén és szükség szerint
Becsült szükséges idő	5 perc

NOLMWLO,000002A-35-25JUN20

Kalibrációk | Vonószerkezet magassági eljárás

Az eljárás előfeltételei:

Motor állapota	Jár
Működési állapot	Vízszintes felületre leparkolva Munkaeszköz behajtva

Eljárás áttekintése:



Kalibráció megkezdése

N120226—UN—23FEB16

1. Válassza a Kalibráció megkezdése gombot az eljárás elkezdéséhez.

2. Az eljárás végrehajtásához végezze el a képernyőn megjelenő utasításokat.



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

- Bármikor nyomja meg a Hárompont magasság kalibrálás oldalra visszatéréshez az értékek módosításának mentése nélkül.



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Nyugtázza a kalibrációt az OK gombra kattintva a kilépéshez.

NOLMWLO,000002B-35-25JUN20

Diagnosztika | Légkompresszor rendszer

A Diagnosztika | Légkompresszor rendszer lehetővé teszi a légkompresszor szenzorok értékeinek megjelenítését.

Diagnosztika

Szenzor tápellátás— az az áram, amit a szenzor éppen kap a traktorról.

Maximum - 5,5 V

Szárnyak - mutatja a szárny vázon lévő vetőelemek talajnyomás értékeit.

Középtag - mutatja a középvázon lévő vetőelemek talajnyomás értékeit.

Felfelé ható nyomás (mind) - mutatja az összes vetőelem felfelé ható nyomás értékeit.

Feszültség— az észlelt levegőnyomásra adott válasz feszültség érték.

Maximum - 4,9 V

Minimum - 0,08 V

Érzékelt nyomás— az a nyomás, ami a sortisztító rendszerben érzékelhető, nem a légtartályban.

NOLMWLO,000002D-35-03MAY19

Diagnosztika | Kefés motor hardver/ szoftver

Diagnosztika | Kefés motor hardver/szoftver a következő információkat jeleníti meg:

- Hardver cikkszáma
- Hardver sorozatszáma
- Szoftver cikkszáma

- Szoftver verziószáma

ae77568,1680621596734-35-04APR23

Diagnosztika | takarókerekek

A Diagnosztika | Takarókerekek lehetővé teszi a légnyomás szenzorok értékeinek megjelenítését.

Diagnosztika

Érzékelő táp — az a tápfeszültség, melyet a munkaeszköz a szenzorhoz biztosít.

Maximum - 5,5 V

1. Csoport - mutatja az 1. Csoportban lévő vetőelemek talajnyomás értékeit.
2. Csoport - mutatja az 2. Csoportban lévő vetőelemek talajnyomás értékeit.

Feszültség — az észlelt levegőnyomásra adott válasz feszültség érték.

Maximum - 4,9 V

Minimum - 0,08 V

Érzékelt nyomás — az a nyomás, ami a takarókerék rendszerben érzékelhető, nem a légtartályban.

NOLMWLO,000002E-35-03MAY19

Diagnosztika | Csoroszlyatárcsa (csak brazil gyártás)

A Diagnosztika | Csoroszlyatárcsa lehetővé teszi a levegő nyomásszenzorok értékeinek megjelenítését.

Diagnosztika

Érzékelő táp — az a tápfeszültség, melyet a munkaeszköz a szenzorhoz biztosít.

Maximum - 5,5 V

1. Csoport - mutatja az 1. Csoportban lévő vetőelemek talajnyomás értékeit.
2. Csoport - mutatja az 2. Csoportban lévő vetőelemek talajnyomás értékeit.

Feszültség — az észlelt levegőnyomásra adott válasz feszültség érték.

Maximum - 4,9 V

Minimum - 0,08 V

Érzékelt nyomás — az a nyomás, ami a csoroszlyatárcsa rendszerben érzékelhető, nem a légtartályban.

CZ76372,000092D-35-04MAY22

Diagnosztika | eDrive

Szerelő módban a Kijelző sűgő nem áll rendelkezésre.

NOLMWLO,000002F-35-08MAY19

Diagnosztika | eDrive | Sor

Szerelő módban a Kijelző sűgő nem áll rendelkezésre.

NOLMWLO,0000030-35-08MAY19

Diagnosztika | EPG

A Diagnosztika | Elektromos áramtermelés (EPG) megjeleníti az áramtermelő rendszer és részegységeinek állapotát.

A Diagnosztika | EPG oldalon elérhető elemek:



A94279—UN—22JUN17
Bal nyíl



A94280—UN—22JUN17
Jobb nyíl

EPG képernyők — a bal és jobb nyíl gombokkal tud az EPG képernyők között görgetni.

Overview

• • • •

Áttekintő képernyő

A94276—UN—11MAY17

Áttekintő képernyő — mutatja az EPG részegységek állapotát.

EPG Hardware/Software

• • • •

EPG hardver/szoftver

A94275—UN—11MAY17

EPG hardver/szoftver képernyő — mutatja a munkaeszköz hardver és szoftver egyedi azonosító számait.

System Voltages

• • • •

Rendszer feszültségek képernyő

A94278—UN—11MAY17

Rendszer feszültségek képernyő — mutatja az EPG részegységek mérhető feszültségét.

Sensors

• • • •

Szenzorok képernyő

A94277—UN—11MAY17

Szenzorok képernyő — mutatja az EPG szenzorokhoz társított értékeket.

Az Áttekintő képernyőn elérhető elemek:



Mérőóra

A94282—UN—11MAY17

Műszerek— vizuálisan jelzi az EPG rendszer két fontos aspektusának tartományát és aktuális szintjét.



Műszer mutató

A92871—UN—11MAY17

Műszer mutató— a műszer mentén haladva mutatja az aktuális értéket.

Fordulatszámérő— mutatja az EPG generátort meghajtó hidromotor fordulatszámát.

Nyomásmérő— mutatja az EPG hidromotor hidraulikus nyomását.

MEGJEGYZÉS: A sebesség és nyomásmérő műszerek a munkaeszköz áramfejlesztő rendszerével jelennek meg. A zöld mező a kívánatos szint amikor a hidraulika optimális szinten van.

Fő busz feszültségmérő— jelzi az EPG generátor feszültség kimenetét.

MEGJEGYZÉS: A fő busz feszültségmérő a traktor áramfejlesztő rendszerrel jelenik meg. A zöld mező a kívánatos szint amikor a generátor működése optimális szinten van.

Hajtómű hőmérséklet műszer— mutatja az EPG generátor fogaskerékház hőmérsékletét.

MEGJEGYZÉS: A hajtómű hőmérséklet műszer a traktor áramfejlesztő rendszerrel jelenik meg. Ha a mutató a piros mezőbe lép, álljon meg és vizsgálja meg a fogaskerékházat. (Lásd a kenési javaslatok részt a munkagép Kezelési utasításában.)

Állapotjelzők— mutatják a bekapcsoláshoz szükséges EPG követelményeket.



Zöld

H114656—UN—05JAN17

Aktív— jelzi, hogy a követelményeknek megfelel.



Szürke

H114655—UN—05JAN17

Inaktív— jelzi, hogy a követelményeknek nem felel meg.



Piros

H114657—UN—05JAN17

Hiba— jelzi, hogy az áramtermelést hamarabb próbálta bekapcsolni, mint ahogy a követelményeknek megfelelt volna.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

BE/KI kapcsoló— válassza ki az áram engedélyezéshez vagy letiltáshoz, amikor az áramtermelő rendszer engedélyezve van.



Hibatörlés

A94281—UN—22JUN17

Hiba törlése— nyomja meg egy hiba előfordulása után a hiba törléséhez, mielőtt újra megpróbálja az áramtermelést bekapcsolni.



Érték

A117097—UN—15DEC22

Leolvasások— a különböző alkatrészek feszültségének vagy áramerősségének tartományát és áramerősségét jeleníti meg.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Ha szerviz diagnosztikai hibakód (DTC) üzenet jelenik meg, kövesse az utasításokat, és válassza az OK lehetőséget a továbblépéshez az EPG diagnosztikai oldalra, majd törölje a hibát a probléma megoldása után.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

Nyomja meg az átváltó kapcsolót áramfejlesztő

engedélyezéshez vagy letiltáshoz, amikor az áramtermelő rendszer be van kapcsolva.



Mégsem

A92067—UN—16MAR18



OK

A93508—UN—23JUN17

EPG kikapcsolás?— üzenet jelenik meg, ha megpróbálja az áramfejlesztő rendszert vetés közben kikapcsolni. Válassza az Mégsem gombot az áramellátás fenntartásához vagy válassza az OK gombot a letiltáshoz.

ae77568,1670956310791-35-11APR23

Diagnosztika | Műtrágya

Diagnosztika | Műtrágya lehetővé teszi a folyékony műtrágya szenzorok értékeinek megjelenítését.

Diagnosztika

Szenzor szám— az egyes szenzorok azonosítója.

Tápfeszültség— a traktortól aktuálisan érkező tápfeszültség.

Üzemi tartomány – 4,5–5,5 V

Bemeneti feszültség— az észlelt nyomásra adott válasz feszültség érték.

Maximum - 4,5 V

Minimum - 0,5 V

Érzékelt nyomás— az a nyomás, ami a folyékony műtrágya rendszerben érzékelhető.

Szenzor maximum - 1380 kPa (13,8 bar) (200 psi)

Rendszer maximum - 690 kPa (13,8 bar) (100 psi)

Minimum – 0

N0LMWLO,0000032-35-02OCT19

Diagnosztika | Vázvezérlés

Diagnosztika | Vázvezérlés lehetővé teszi a szenzorok értékeinek és a szenzorok állapotának megjelenítését.

MEGJEGYZÉS: Az értékek annak megerősítésére szolgálnak, hogy a szenzor változást érzékel. Az értékek gépenként és beállításonként eltérnek.

Érzékelő	Állapot
Magasság	Felemelve

	Lesüllyesztve Hiba
Szárny behajtás	Behajtva Részleges Kihajtva Hiba
Osztott soros emelés	Szállítás Vetés Hiba
Hárompont-emelő helyzete	Vetés Behajtás Szállítás - - - (Meghatározatlan) Hiba
Vonórúdretezh	Reteszelve Nincs reteszelve Hiba
Vonórúd kireteszelve	Kireteszelve Nincs kireteszelve Hiba
Behajtás rásegítés retesz	Reteszelve Nincs reteszelve Hiba
Behajtás rásegítés kioldás	Kireteszelve Nincs kireteszelve Hiba

N0LMWLO,0000033-35-09MAY19

Diagnosztika | Mélységhatároló kerék talajnyomás

A Diagnosztika | mélységtartó kerék talajnyomás lehetővé teszi a vetőelemeken lévő mélységtartó kerék szenzorok értékeinek megjelenítését.

Diagnosztika

Szenzor— a szenzor azonosítója.

Sor száma— mutatja a szenzor elhelyezkedését a vetőelemen.

Tápfeszültség— a traktortól aktuálisan érkező tápfeszültség.

Maximum - 5,5 V

Bemeneti feszültség— az észlelt talajnyomásra adott válasz feszültség érték.

Maximum - 4,9 V

Minimum - 0,5 V

Alkalmazott terhelés— mutatja vetőelemen alkalmazott talajnyomást, hogy megfelelő legyen a talajba hatolás és a mankókerekek talajjal való érintkezése.



Bejelölve

A92875—UN—11MAY17

Engedélyezve— válassza ki a sor kézi engedélyezéséhez.

MEGJEGYZÉS: Ha egy sor nulla tőszámra van beállítva, az letiltva jelenik meg.



Nincs bejelölve

A92874—UN—11MAY17

Engedélyezve— törölje a kiválasztást a sor kézi letiltásához. Le tudja tiltani az érzékelőket egy soron, ha az érzékelő meghibásodik (amíg el nem végzi a javítást).

ae77568,1671045690350-35-14DEC22

Diagnosztika | Hidraulikanyomás

A Diagnosztika | hidraulikanyomás lehetővé teszi a szenzorok értékeinek megjelenítését a független hidraulikus talajnyomás rendszerben.

Diagnosztika

Szenzor tápfeszültség – a traktorból a szenzornak jelenleg biztosított tápellátás.

Maximum - 5 V

Szenzor bemeneti feszültség— az észlelt hidraulika nyomásra adott válasz feszültség érték.

Maximum - 4,5 V

Minimum - 0,5 V

Szenzor nyomás— az érzékelhető hidraulika nyomás.

NOLMWLO,0000035-35-30SEP19

Diagnosztika | Gépsebességek

A diagnosztika | Gépsebességek lehetővé teszi a sebesség forrás és az értékek megjelenítését.

A Diagnosztika | Gépsebességek oldalon megjelenő elemek:

- **Aktív sebességforrás** – megjeleníti a kiválasztott sebességbeállítást és az aktuális sebességet. A lehetséges források az automatikus (haladási sebesség vagy kerék sebesség), haladási sebesség, kerék sebesség vagy kézi.
 - **Auto** — lehetővé teszi a szoftvernek a legjobb sebességforrás kiválasztását.
 - **Haladási sebesség** — a traktor radartól érkező sebesség forrás.

- **Kerék sebesség** — a (z) a traktor kerék érzékelőtől származó sebesség forrás.
- **Manuális sebesség** — a a kezelő által megadott statikus érték.
- **Traktor kerék sebesség** — a traktor keréken érzékelt sebesség.
- **Traktor haladási sebesség**— a traktor radarja által mért sebességérték.
- **Munkaeszköz kerék sebesség** – az egyik munkaeszköz keréknél a kerék mozgásszenzora által érzékelt kerékfordulatok száma.

NOLMWLO,0000036-35-09DEC19

Diagnosztika | Vetőelem

Diagnosztika | Adagoló mutatja a hajtás állapotát, a hajtás bekapcsolásához teljesülő követelményeket és az érzékelt hibákat.

A Diagnosztika | Adagoló oldalon elérhető elemek:

Adagoló hajtás állapotjelzők:



Bekapcsolva

A91611—UN—11MAY17

Bekapcsolva— minden követelmény teljesült. Az adagolók be vannak kapcsolva.



Hiba észlelve

A92115—UN—11MAY17

Hiba észlelve – az elektromos generátor (EPG) aktiválásától, a váz helyzetétől, a kerék mozgásától és sebességétől független körülmények esetén megjelenő üzenetek.



Nem áll készen

A91628—UN—11MAY17

Nem üzemkész— az állapot nem ismerhető fel amíg az EPG nincs bekapcsolva. Kapcsolja be az áramfejlesztő rendszert.



Üzemkész

A92080—UN—11MAY17

Üzemkész— az elektromos áramfejlesztő működik. A munkaeszköz nem süllyed le, és nem felel meg a sebesség előírásnak.



Üzemkész

A92120—UN—11MAY17

Kész — az EPG aktív és a munkaeszköz lesüllyed. A sebesség feltétel nem teljesült.



Üzemkész

A92119—UN—11MAY17

Üzemkész— az EPG aktív és a sebesség feltétel teljesült. A munkaeszköz nem süllyed le.



Kikapcsolva

A92121—UN—11MAY17

Kikapcsolva – minden szakasz ki van kapcsolva a Szakaszvezérlés használatával, még akkor is, ha minden hajtáskövetelmény teljesül.

MEGJEGYZÉS: Több szürke terület kerül kiemelésre a feltételek teljesülésével.

Adagoló hajtási követelmények állapot:



Pipa

A92084—UN—09MAY19

Pipa— jelzi, hogy a követelmények teljesültek.



Felkiáltójel

A92083—UN—11MAY17

Felkiáltójel— azt jelzi, hogy egy követelmény nem teljesült vagy hiba áll fenn.

MEGJEGYZÉS: Az adagoló követelmények állapota frissítésre kerül ahogy a feltételek teljesülnek.

Diagnostics

Diagnosztika

A117098—UN—15DEC22

Diagnosztika- a EPG diagnosztika címre irányít, ha EPG-hiba van.

Adagoló hajtási követelmények:



BE/KI

A91623—UN—06MAY19

- A haladási sebességnek nagyobbnak kell lennie, mint 2,1 km/h (1,3 mph).
- A munkaeszköznek leengedve kell lennie. Ellenőrizze, hogy a magasság szenzor kalibrálva legyen és a magasság be legyen állítva. Az adagoló motort lásd a További beállítások pontban.
- Az EPG-nek aktívnak kell lennie.

Az Elektromos áramtermelő rendszer (EPG)— átváltó kapcsoló gyors hozzáférést biztosít az áramfejlesztő rendszer bekapcsolásához.

MEGJEGYZÉS: A váltógomb nem jelenik meg, amikor az EPG követelmények nem teljesülnek vagy amikor az EPG be van kapcsolva.

- A cél töszámot be kell írni és ki kell választani.
- Kerékmozgást kell érzékelnie a rendszernek.
- A táblahatárokon belül kell lennie.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások— hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

ae77568,1670956464829-35-14DEC22

Diagnosztika | Adagolómotor hardver/szoftver

Diagnosztika | Mérőmotor hardver/szoftver a következő információkat jeleníti meg:

- Hardver cikkszám
- Hardver sorozatszám
- Szoftver cikkszám
- Szoftver verziószám

ae77568,1680621642843-35-04APR23

Diagnosztika | Pneumatikus talajnyomás

A Diagnosztika | Pneumatikus talajnyomás (PDF) lehetővé teszi a légnyomás szenzor értékeinek megjelenítését.

Diagnosztika

Szenzor szám— az egyes szenzorok azonosítója.

Tápfeszültség— a traktortól aktuálisan érkező tápfeszültség.

Üzemi tartomány – 4,5–5,5 V

Bemeneti feszültség— az észlelt légnyomásra adott válasz feszültség érték.

Maximum - 4,9 V

Maximum - 0,08 V

Talajnyomás— a vetőelemre aktuálisan ható nyomás.

Érzékelt nyomás— az a nyomás, ami a pneumatikus rendszerben érzékelhető, nem a légtartályban.

Üzemi tartomány – 101–1136 kPa (1,01–1136 bar)
(14,7–164,7 psi)

N0LMWLO,0000038-35-30SEP19

Diagnosztika | Menetminőség

A Diagnosztika | Menetminőség lehetővé teszi a vetőelemeken lévő gyorsulásmérő szenzorok értékeinek megjelenítését.

Diagnosztika

Szenzor— a szenzor azonosítója.

Sor száma— mutatja a szenzor elhelyezkedését a vetőelemen.

A **Menetminőség**— az érzékelt vetőelemre ható vibráció mértéke. A nulla vibráció az a 100%-os menetminőség.



Bejelölve

A92875—UN—11MAY17

Engedélyezve— válassza ki a sor kézi engedélyezéséhez.



Nincs bejelölve

A92874—UN—11MAY17

Engedélyezve— törölje a kiválasztást a sor kézi letiltásához. Le tudja tiltani az érzékelőket egy soron, ha az érzékelő meghibásodik (amíg el nem végzi a javítást).

ae77568,1671045635807-35-11APR23

Diagnosztika | Sortisztítók

A Diagnosztika | Sortisztítók lehetővé teszi a légnyomás szenzorok értékeinek megjelenítését.

Diagnosztika

Szenzor tápellátás— az az áram, amit a szenzor éppen kap a traktorról.

Maximum - 5,5 V

Szárnyak - mutatja a szárny vázon lévő vetőelemek talajnyomás értékeit.

Középtag - mutatja a középvázon lévő vetőelemek talajnyomás értékeit.

Felfelé ható nyomás (mind) - mutatja az összes vetőelem felfelé ható nyomás értékeit.

Feszültség— az észlelt levegőnyomásra adott válasz feszültség érték.

Maximum - 4,9 V

Minimum - 0,08 V

Érzékelt nyomás— az a nyomás, ami a sortisztító rendszerben érzékelhető, nem a légtartályban.

N0LMWLO,000003A-35-06MAY19

Diagnosztika | Vetőelem talajnyomás

A Diagnosztika | Vetőelem talajnyomás lehetővé teszi a szenzorok értékeinek megjelenítését.

Diagnosztika

Értékek — mutatja a sort, ahol az érték a legmagasabb és a sort ahol a legalacsonyabb. Ha a munkaeszköznek

két vetőelem besorolása van, az értékek az egyes soroknál láthatók.

Kiválasztott sor— mutatja annak a sornak az értékét, amelyet kiválaszt a beviteli mezőben és a számbillentyűkkel. A kiválasztott sor az oszlopgrafikonon is kiemelésre kerül.



Táp

A95562—UN—23JUN17

Táp— a szenzorokhoz aktuálisan juttatott tápellátás.

Tápfeszültség— mutatja a sor érzékelők tápfeszültségét oszlopgrafikon formájában.



Bemenet

A95563—UN—23JUN17

Bemeneti— az észlelt erőre adott válasz feszültség érték.

Bemeneti feszültség— mutatja a sor érzékelők bemeneti feszültségét oszlopgrafikon formájában.



Talajnyomás

A95564—UN—23JUN17

Talajnyomás— a vetőelemre ható talajnyomást mutatja.

Talajnyomás— mutatja az egyes sorokra ható talajnyomást oszlopgrafikon formájában.



Nyomás

A95565—UN—23JUN17

Nyomás— a vetőelemekre ható hidraulika nyomás.

Nyomások— mutatja a hidraulika nyomást az egyes vetőelemeken oszlopgrafikon formájában.

NOLMWLO,000003B-35-06MAY19

Diagnosztika | RUC sor címkés

Diagnosztika | Vetőelem vezérlőegység (RUC) Sor címkés lehetővé teszi a vetőelem vezérlőegységek részleteinek megtekintését.

Diagnosztika

Bal oldal — kijelzi a munkaeszköz bal oldalán található vetőelemeket.

Jobb oldal — kijelzi a munkaeszköz jobb oldalán található vetőelemeket.

Sor— a vetőelem azonosítója.

Vezérlőegység— mutatja a vezérlőegység azonosítóját.

CAN adatcsatorna cím — a CAN adatcsatorna vezérlőegységének címét mutatja.

Sorozatszám— Mutatja a vezérlőegység sorozatszámát.

Cím — a CAN adatcsatorna vezérlőegységének aktuális állapota.



OK

A92084—UN—09MAY19

OK— mutatja, hogy a táp és a kommunikáció normális.



Hiba

A94256—UN—11MAY17

Hiba— mutatja, hogy hiba van a vezetékekben.

Ellenőrizze, hogy a Vetőelem vezérlőegység érintkezői tiszták, minden áramkör teljesen csatlakozik és minden áramkör feszültsége megfelelő.

1. Ellenőrizze a vezérlőegység táp- és testvezetéseit.
2. Ellenőrizze a CAN Hi és CAN Lo feszültségét.
3. Ellenőrizze a cím vezeték csatlakozását.

NOLMWLO,000003C-35-30SEP19

Diagnosztika | Magérzékelők

Diagnosztika | Vetőmag szenzorok lehetővé teszik a vetőmag szenzorok engedélyezését és letiltását.

Diagnosztika

Állapot — megjeleníti a magérzékelők általános állapotát.



Összes engedélyezése

A95566—UN—22JUN17

Összes engedélyezve— válassza ki az összes vetőmag szenzor engedélyezéséhez.

Disable All

Összes letiltása

A95567—UN—22JUN17

Összes letiltva— válassza ki az összes vetőmag szenzor letiltásához.



Kipipálva

A92875—UN—11MAY17

Engedélyezve— válassza ki egyes vetőmag szenzorok engedélyezéséhez.



Nincs kipipálva

A92874—UN—11MAY17

Engedélyezve— válassza ki egyes magérzékelők letiltásához.

N0LMWLO,000003D-35-09OCT19

Diagnosztika | Rendszerfeszültségek

Diagnosztika | Rendszer feszültség mutatja a különböző részegységek feszültség értékeit. Ez az oldal dinamikus, és a munkaeszközhöz tartozó elemeket jeleníti meg.

N0LMWLO,000003E-35-06MAY19

Diagnosztika | Vákuum

Diagnosztika | A vákuum lehetővé teszi a vákuum szenzorok értékeinek megtekintését.

Diagnosztika

Érzékelő szám — egy visszajelző minden érzékelőhöz.

Sor szám — azonosítja azt a vetőelemet, ahol az érzékelő található.

Tápfeszültség — a traktortól a szenzorhoz biztosított teljesítmény.

Maximum - 5 V

Bemenő feszültség — a vákuum szintre adott válasz feszültség érték.

Maximum - 4,5 V

Minimum - 0,5 V

Vákuum érzékelve — a vákuum szint (inch víz) érzékelve a mag adagolónál.

N0LMWLO,000003F-35-07MAY19

Eljárások | Akkumulátor teszt

Ennek az eljárásnak a célja a megfelelő hidroakkumulátor töltőnyomás ellenőrzése.

Végezze el az eljárást amikor:

- Minden szezon elején.

Az akkumulátor teszt oldalon elérhető elemek:

Begin Procedure

Eljárás megkezdése

A93507—UN—24AUG18

Eljárás megkezdése – megkezdzi az akkumulátor teszt eljárást.

N0LMWLO,0000040-35-09MAY19

Eljárások | Akkumulátor teszt | Eljárás

Az eljárás előfeltételei

Rendszer	1 generációs IRHD
Motor állapota	Jár
Működési állapot	Hidraulikafolyadék > 49° C (120° F)

Eljárás áttekintése

Begin Procedure

Eljárás megkezdése

A93507—UN—24AUG18

MEGJEGYZÉS: Ez az eljárás csak az 1. generációs IRHD-re vonatkozik. A 2. generációs IRHD teszt egy mobilalkalmazást használó kézi eljárás. A 2. generációs IRHD tesztet lásd a szemenkénti vetőgép kezelési utasításában.

1. Nyomja meg az eljárás megkezdéséhez.
2. Az eljárás végrehajtásához kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

X Cancel

Mégse

A92067—UN—16MAR18

- Az Akkumulátor teszt eljárás részletek oldalra

történő visszatéréshez bármikor nyomja meg a Mégsem gombot.



OK

A92055—UN—20MAR18

- Erősítse meg az eljárást az OK gombra kattintva a kilépéshez.

Ha a kalibráció sikertelen:



Újra

N118122—UN—02MAY16

- Nyomja meg az Újra gombot.
- Ellenőrizze, hogy a képernyőn felsorolt összes előfeltétel teljesült-e.
- Ha a kalibráció másodszorra is sikertelen, forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.

NOLMWLO,0000041-35-16OCT25

Eljárások | Légtelenítési teszt

Az eljárás célja, hogy eltávolítsa a levegőt a hidraulikakörökből.

Végezze el az eljárást amikor:

- A hidraulika tömlő le lett kötve.
- A hidraulikafolyadék hőmérséklete alacsony.
- Szennyeződés történt.
- Az IRHD szelep meghajtó hibás.
- Vetőelem talajnyomás nyomáshiba.

A Légtelenítési teszt oldalon elérhető elemek:



Eljárás megkezdése

A93507—UN—24AUG18

Eljárás megkezdése – megkezdje meg a Légtelenítési teszt eljárást.

NOLMWLO,0000042-35-30SEP19

Eljárások | Légtelenítési teszt | Eljárás

Az eljárás előfeltételei

Motor állapota	Jár
Működési állapot	A munkaeszköz áll Hidraulikanyomás < 18 615 kPa (186 bar) (2700 psi)

Hidraulikafolyadék > 49° C (120° F)

MEGJEGYZÉS: Alacsony hidraulikanyomás eléréséhez kapcsoljon ki minden SCV-t és hidraulikus funkciót.

Eljárás áttekintése



Eljárás megkezdése

A93507—UN—24AUG18

- Nyomja meg az eljárás megkezdéséhez.
- Az eljárás végrehajtásához végezze el a képernyőn megjelenő utasításokat.



Mégse

A92067—UN—16MAR18

- A Légtelenítési teszt eljárás részletek oldalra történő visszatéréshez bármikor nyomja meg a Mégsem gombot.



OK

A92055—UN—20MAR18

- Erősítse meg az eljárást az OK gombra kattintva a kilépéshez.

Ha a kalibráció sikertelen:



Újra

N118122—UN—02MAY16

- Nyomja meg az Újra gombot.
- Ellenőrizze, hogy a képernyőn felsorolt összes előfeltételt teljesült-e.
- Ha a kalibráció másodszorra is sikertelen, forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.

NOLMWLO,0000043-35-16OCT25

Eljárások | Leforgatási eljárások

A leforgatási eljárások lehetővé teszik a vetőmagadagoló alkatrészeinek elfordítását, miközben a munkagép álló helyzetben van és figyeli az adagoló teljesítményét.

A Leforgatás eljárások oldalon elérhető elemek:

Overview

Áttekintés

A94266—UN—23JUN17

Áttekintés— mutatja az elérhető lehetőségeket.

Meter

Adagoló

A94265—UN—23JUN17

Adagoló teljesítmény teszt— az adagoló teljesítményének ellenőrzésére szolgál, amikor kiadagolja az Ön által megadott adott magyszámot. Válassza az Adagolót a teszt elvégzéséhez.

Row

Sor

A94264—UN—23JUN17

Sor leforgatás— az adagoló működtetésére (a Stop megnyomásáig) szolgál egy soron, és megmutatja a teljesítmény eredményeket. Válassza a Sor gombot a leforgatás elvégzéséhez.

Implement

Munkagép

A103574—UN—03MAY19

Munkaeszköz leforgatás — az adagolók futtatására szolgál (amíg a stop-ot választja) az összes sorban és megtekintheti a teljesítmény eredményeket. Válassza ki a Munkaeszköz-t a leforgatás elvégzéséhez.

MEGJEGYZÉS: Leforgatási eljárás vetés közben nem elérhető.

ae77568,1670956707087-35-11APR23

Eljárások | Adagolóteljesítmény teszt

Az Adagoló teljesítmény teszt lehetővé teszi paraméterek beírását és az adagoló teszt eredményeinek megtekintését.

Az Adagoló teljesítmény teszt oldalon elérhető elemek:

Sor— az adagoló teszt sorának száma.

MEGJEGYZÉS: A munkaeszköz sortávolság a beviteli mező jobb oldalán látható.

Céltőszám— az adagoló teszt során a tőszám.

Teszt sebesség— az adagoló teszthez szimulált haladási sebesség.

Magok száma— az adagoló teszt időtartama.

Indítás— elindítja az adagolótesztet.

Megszakítás— befejezi az adagoló tesztet, miközben az még folyamatban van és minden paraméter az előírásokon belül van.

Stop — akkor jelenik meg, amikor az adagolóteszt folyamatban van, és a teszt bármely paramétere meghaladja az érzékelő kapacitását.



Folyamatjelző

A94268—UN—11MAY17

Teszt folyamatban — akkor jelenik meg a képernyőn, amikor a magadagolók a teszt során forognak.



Mobilkészíték ikon

A93554—UN—22JUN17

Mobilkészíték ikon— áthelyezi az eljárás vezérlését az Ön mobilkészítékére az Equipment Mobile alkalmazás segítségével.

X Cancel

Mégsem

A92067—UN—16MAR18

Mégsem— befejezi a mobilkészítékéhez a csatlakozási próbálkozást.



Szétválasztás

A94270—UN—22JUN17

Szétválasztás— leállítja a mobil csatlakozást és visszaadja a vezérlést a monitornak.

Az alábbi esetekben hajtsa végre:

- Új vetési szezon kezdése.
- Módosítás történt a magadagolón.
- Egy másik magot választott.
- Teljesítményproblémákat lát az áttekintő képernyőn.

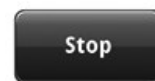
A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Kerülje az adagoló részegységek károsodását. Ne működtesse az adagolókat vetőtárcsa felszerelése nélkül.



Beviteli mező

A117099—UN—15DEC22



Ütköző

A94269—UN—22JUN17

1. Válasszon ki egy beviteli mezőt az egyes teszt paraméterek módosításához: sorok száma, cél tőszám, teszt sebesség, és a megszámolandó magszám.
2. Ellenőrizze, hogy van-e elegendő mag a vetőegység tartályban a teszthez, és hogy a vetőmagot bevonják-e az ajánlott mennyiségű magadagoló kenőanyaggal.
3. Emelje fel a munkaeszközt.

MEGJEGYZÉS: Helyezzen egy tiszta edényt a vetőelem alá a vetőmag felfogásához (ha szükséges).

4. Kapcsolja be az elektromos áramfejlesztő rendszert.
5. Kapcsolja be a vákuumot és állítsa be a teszt során kívánt szintre.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.
- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.



Indítás

A93553—UN—06MAY19



Mobileszköz ikon

A93554—UN—22JUN17

6. Válassza az Indítás lehetőséget a teszt folytatásához a képernyőn, vagy válassza a Mobileszköz ikont a teszt folytatásához az Equipment Mobile alkalmazáson keresztül.



Megszakítás

A94267—UN—22JUN17

7. Válassza bármikor a Megszakítás vagy Stop gombot a folyamat befejezéséhez. Figyelje a rögzített értékeket a teszt előrehaladása során.

MEGJEGYZÉS: A teszt során megjelenik a képernyőn a fennmaradó szimulált távolság és a fennmaradó idő.

8. Hasonlítsa össze az eredményeket az elvárásaival. Szükség szerint állítsa a magadagolót, a vákuumszintet, vagy vizsgálja meg és javítsa ki a mechanikai problémákat. (Lásd a Beállítási javaslatok és az alapvető Karbantartási eljárások részt a munkaeszköz kezelési utasításában.)

MEGJEGYZÉS: A beállított korlátokon kívüli értékek pirosan jelennek meg. A beállított korlátokhoz közeli értékek sárgán jelennek meg.

ae77568,1670956735544-35-17APR23

Eljárások | Sor leforgatás

A Sor leforgatás lehetővé teszi paraméterek beírását és egy sor leforgatási eredményeinek megtekintését.

A Sor leforgatás oldalon elérhető elemek:

Sor— a leforgatáshoz használt sor száma.

MEGJEGYZÉS: A munkaeszköz sortávolság a beviteli mező jobb oldalán látható.

Céltőszám— a leforgatás során a tőszám.

Teszt sebesség— a leforgatáshoz szimulált haladási sebesség.

Indítás— elindítja az adagoló leforgatást.

Stop— megjelenik miközben az adagolóleforgatás folyamatban van.



Folyamatjelző

A94268—UN—11MAY17

Teszt folyamatban – akkor jelenik meg a képernyőn, amikor a magadagolók a teszt során forognak.



Mobilkészítők ikon

A93554—UN—22JUN17

Mobilkészítők ikon— áthelyezi az eljárás vezérlését az Ön mobilkészítőjére az Equipment Mobile alkalmazás segítségével.



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

Mégsem— befejezi a mobilkészítőhöz a csatlakozási próbálkozást.



Szétkapcsolás

A94270—UN—22JUN17

Szétcsatlakozás— leállítja a mobil csatlakozást és visszaadja a vezérlést a monitornak.

Az alábbi esetekben hajtja végre:

- Új vetési szezon kezdése.
- Módosítás történt a magadagolón.
- Egy másik magot választott.
- Teljesítményproblémákat lát az áttekintő képernyőn.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Kerülje az adagoló részegységek károsodását. Ne működtesse az adagolókat vetőtárcsa felszerelése nélkül.



Beviteli mező

A117099—UN—15DEC22

1. Válasszon ki egy beviteli mezőt a leforgatási paraméterek módosításához: a sor száma, a céltőszám és tesztsebesség.
2. Ellenőrizze, hogy van-e elegendő mag a vetőegység tartályban a leforgatáshoz, és hogy a vetőmagot bevonják-e az ajánlott mennyiségű magadagoló kenőanyaggal.
3. Emelje fel a munkaeszközt.

MEGJEGYZÉS: Helyezzen egy tiszta edényt a vetőelem alá a vetőmag felfogásához (ha szükséges).

4. Kapcsolja be az elektromos áramfejlesztő rendszert.

5. Kapcsolja be a vákuumot és állítsa be a leforgatás során kívánt szintre.

VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.
- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.



Indítás

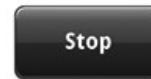
A93553—UN—06MAY19



Mobilkészítők ikon

A93554—UN—22JUN17

6. Válassza az Indítás lehetőséget a leforgatás folytatásához a képernyőn, vagy válassza a Mobilkészítők ikont a leforgatás folytatásához az Equipment Mobile alkalmazáson keresztül.



Ütköző

A94269—UN—22JUN17

7. Válassza bármikor a Stop gombot a folyamat befejezéséhez. Figyelje a rögzített értékeket a leforgatás előrehaladása során.

MEGJEGYZÉS: A leforgatás során megjelenik a képernyőn a fennmaradó szimulált távolság és a fennmaradó idő.

8. Hasonlítsa össze az eredményeket az elvárásaival. Szükség szerint állítsa a magadagolót, a vákuumszintet, vagy vizsgálja meg és javítsa ki a mechanikai problémákat. (A beállítási javaslatokat és az alapvető karbantartási eljárásokat lásd a munkagép kezelési utasításában.)

MEGJEGYZÉS: A beállított korlátokon kívüli értékek pirosan jelennek meg. A beállított korlátokhoz közeli értékek sárgán jelennek meg.

ae77568,1670956764839-35-17APR23

Eljárások | Munkaeszköz leforgatás

A munkaeszköz leforgatás lehetővé teszi paraméterek

beírását és a teljes munkaeszköz eredményének megtekintését.

A munkaeszköz leforgatás oldalon elérhető elemek:

Céltőszám— a leforgatás során a tőszám.

Teszt sebesség— a leforgatáshoz szimulált haladási sebesség.

Start — elindítja a munkaeszköz leforgatást.

Stop — megjelenik, miközben a munkagép leforgatás folyamatban van.



Folyamatjelző

A94268—UN—11MAY17

Teszt folyamatban – akkor jelenik meg a képernyőn, amikor a magadagolók a leforgatás során forognak.

Az alábbi esetekben hajtsa végre:

- Új vetési szezon kezdése.
- Módosítás történt a magadagolókon.
- Egy másik magot választott.
- Teljesítményproblémákat lát az áttekintő képernyőn.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Kerülje az adagoló részegységek károsodását. Ne működtesse az adagolókat vetőtárcsa felszerelése nélkül.



Beviteli mező

A117099—UN—15DEC22

1. Válasszon ki egy beviteli mezőt a leforgatási paraméterek módosításához: céltőszám és tesztsebesség.
2. Ellenőrizze, hogy van-e elegendő mag a vetőegység tartályban a leforgatáshoz, és hogy a vetőmagot bevonják-e az ajánlott mennyiségű magadagoló kenőanyaggal.
3. Emelje fel a munkaeszközt.

MEGJEGYZÉS: Helyezzen egy tiszta edényt a vetőelem alá a vetőmag felfogásához (ha kívánja).

4. Kapcsolja be az elektromos áramfejlesztő rendszert.
5. Kapcsolja be a vákuumot és állítsa be a leforgatás során kívánt szintre.

VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

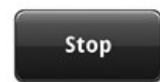
- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.
- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.



Indítás

A93553—UN—06MAY19

6. A leforgatás megkezdéséhez válassza az Indítást.



Ütköző

A94269—UN—22JUN17

7. Válassza bármikor a Stop gombot a folyamat befejezéséhez. A SeedStar - Áttekintés képernyőterület jelenik meg, és a leforgatáshoz társított füleket tartalmazza: Tőszám, magelválasztás, tőtáv, fordulatszám és nyomaték. A képernyő működése ugyanaz, mint az Áttekintés esetén. Figyelje az oszlopgrafikonokat a leforgatás előrehaladása során. A leforgatási eredményekért nagyítson a részletek oldalán.

MEGJEGYZÉS: A leforgatás során megjelenik a képernyőn a fennmaradó szimulált távolság és a fennmaradó idő.

8. Hasonlítsa össze az eredményeket az elvárásaival. Szükség szerint állítsa a magadagolót (agy magasság, duplázásgátló, keverő, ujj beállítás, kopott alkatrészek cseréje), a vákuumszintet, vagy vizsgálja meg és javítsa ki a mechanikai problémákat. (Lásd a Beállítási javaslatok és az alapvető Karbantartási eljárások részt a munkaeszköz kezelési utasításában.)

MEGJEGYZÉS: A beállított korlátokon kívüli értékek pirosan jelennek meg. A beállított korlátokhoz közeli értékek sárgán jelennek meg.

ae77568,1670956844034-35-17APR23

Eljárások | Eljárási követelmények

Az Eljárás követelményei mutatja, hogy mely követelmények teljesülnek az adagoló bekapcsolásához, és az érzékelt hibákat.

Az eljárás előfeltételei:



Pipa

A92084—UN—09MAY19

Pipa— jelzi, hogy a követelmények teljesültek.



Felkiáltójel

A92083—UN—11MAY17

Felkiáltójel — azt jelzi, hogy egy követelmény nem teljesült vagy hiba áll fenn.

- A munkaeszközt fel kell emelni.
- A munkaeszköznek álló helyzetben kell lennie.
- Az elektromos áramtermelő rendszernek (EPG) működnie kell.
- Aktív hibák nem lehetnek a sorművelő egység vezérlőegységeiben és a motorban.
- A magérzékelőnek engedélyezve kell lennie.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

Ha az Elektromos áramtermelő rendszer (EPG) követelmények nem teljesülnek, nyomja meg az átváltó kapcsolót áramfejlesztő rendszer bekapcsolásához.

MEGJEGYZÉS: A váltógomb nem jelenik meg, amikor a követelmények teljesülnek.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje el a forgó hajtáselemek okozta baleseteket:

- Tartsa a mag adagoló minden részegységét a helyén üzem közben.
- Tisztítás vagy ellenőrzés előtt kapcsolja le a mag adagolókat és hajtásokat.



Indítás

A93553—UN—06MAY19

Indítás – elindítja az eljárást és visszaviszi a leforgatás oldalra.

MM95366,0000574-35-22SEP20

Eljárások | Vetőmag szenzor teszt

A teszt célja, hogy meghatározza, hogy a felszerelt magérzékelő áramkörei megfelelően működnek vagy sem.

Végezze el az eljárást amikor:

- Magérzékelő meghibásodást gyanít.

A Vetőmag szenzor oldalon elérhető elemek:

Begin Procedure

A93507—UN—24AUG18

Eljárás megkezdése

Eljárás megkezdése — megkezdí a Vetőmag szenzor teszt eljárást.

N0LMWLO,0000049-35-09MAY19

Eljárások | Magérzékelő teszt | Eljárás

Az eljárás előfeltételei

Motor állapota	Jár
Működési állapot	A munkaeszköz áll Elektromos áramfejlesztő (EPG) aktív

Eljárás áttekintése

Begin Procedure

A93507—UN—24AUG18

Eljárás megkezdése

1. Nyomja meg az eljárás megkezdéséhez.
2. Az eljárás végrehajtásához végezze el a képernyőn megjelenő utasításokat.

X Cancel

A92067—UN—16MAR18

Mégse

- A Vetőmag szenzor teszt eljárás részletek oldalra történő visszatéréshez bármikor nyomja meg a Mégsem gombot.

✓ OK

A92055—UN—20MAR18

OK

3. Erősítse meg az eljárást az OK gombra kattintva a kilépéshez.

Ha a kalibráció sikertelen:

« Retry

Újra

N118122—UN—02MAY16

1. Nyomja meg az Újra gombot.
2. Ellenőrizze, hogy a képernyőn felsorolt összes előfeltétel teljesült-e.
3. Ha a kalibráció másodszorra is sikertelen, forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.

N0LMWLO,000004A-35-16OCT25

Eljárások | Szelep öblítés teszt

Ez a teszt eltávolítja a hidraulika szennyeződését a szelep és működtető szerelvényből.

Végezze el az eljárást amikor:

- Szennyeződés történt.

A Vetőmag szenzor oldalon elérhető elemek:

Begin Procedure

Eljárás megkezdése

A93507—UN—24AUG18

Eljárás megkezdése – megkezdzi a Szelep öblítés teszt eljárást.

N0LMWLO,000004B-35-09MAY19

Eljárások | Szelep öblítés teszt | Eljárás Az eljárás előfeltételei

Motor állapota	Jár
Működési állapot	A munkaeszköz áll Hidraulikanyomás < 9985 KPa (100 bar) (1448 psi)

MEGJEGYZÉS: Alacsony hidraulikanyomás eléréséhez kapcsoljon ki minden SCV-t és hidraulikus funkciót.

Eljárás áttekintése

Begin Procedure

Eljárás megkezdése

A93507—UN—24AUG18

1. Nyomja meg az eljárás megkezdéséhez.
2. Az eljárás végrehajtásához végezze el a képernyőn megjelenő utasításokat.

X Cancel

Mégsem

A92067—UN—16MAR18

- A Szelep öblítés teszt eljárás részletek oldalra történő visszatéréshez bármikor nyomja meg a Mégsem gombot.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

3. Nyugtázza az eljárást az OK gombra kattintva a kilépéshez.

N0LMWLO,000004C-35-01OCT19

Eljárások | Szelep teszt

A teszt célja, hogy ellenőrizze a működtető vezérlő szelep működését.

Végezze el az eljárást amikor:

- A működtető vezérlő szelep meghibásodását feltételezi.

A Szelep teszt oldalon elérhető elemek:

Begin Procedure

Eljárás megkezdése

A93507—UN—24AUG18

Eljárás megkezdése – megkezdzi a Szelep teszt eljárást.

N0LMWLO,000004D-35-06MAY19

Eljárások | Szelep teszt | Eljárás Az eljárás előfeltételei

Motor állapota	Jár
Működési állapot	Hidraulikafolyadék > 49° C (120° F) A hidraulikanyomás megközelítőleg 13 800–22 100 kPa (138–221 bar) (2000–3200 psi)

Eljárás áttekintése

Begin Procedure

Eljárás megkezdése

A93507—UN—24AUG18

1. Nyomja meg az eljárás megkezdéséhez.

2. Az eljárás végrehajtásához kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.



Mégse

A92067—UN—16MAR18

- A Szelep teszt eljárás részletek oldalra történő visszatéréshez bármikor nyomja meg a Mégse gombot.



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Erősítse meg az eljárást az OK gombra kattintva a kilépéshez.



Újra

N118122—UN—02MAY16

Ha a kalibráció sikertelen:

- Nyomja meg az Újra gombot.
- Ellenőrizze, hogy a képernyőn felsorolt összes előfeltétel teljesült-e.
- Ha a kalibráció másodszorra is sikertelen, forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.

N0LMWLO,000004E-35-16OCT25

Információ és beállítások | SeedStar™

A SeedStar™-ban állíthat be különböző alapparamétereket, amelyek hatással vannak a munkaeszköz több elemére.

Az információ és beállítások oldalon elérhető elemek | SeedStar™:



Beállítások

A93500—UN—24AUG18

Beállítások fül

Tőszám beállítása — lehetővé teszi a vetőmag szállításhoz használt alap vagy speciális cél tőszám funkció engedélyezését.

Gyors Indítás— lehetővé teszi az automatikus magszállítási lehetőségek kiválasztását.

Sebesség— lehetővé teszi a traktor sebességforrás kiválasztását.

Adagoló motorok— lehetővé teszi annak a vázmagasságnak a beállítását, melynél az adagoló motorok elindulnak vagy leállnak.

Kihelyezett vezérlő szelep (SCV) hozzárendelések — lehetővé teszi a SCV működési mód kiválasztását, a funkciók hozzárendelését egy SCV és más SCV vezérlési opciókhoz.

Mankókerekek— lehetővé teszi a futtatási képernyőkön és az Áttekintő alkalmazások oldalakon használt beállító gombokhoz a talajnyomás lépésközeinek konfigurálását. A szünet időzítő intervallumot is itt kell beírni.

Vákuum Automatizálás— lehetővé teszi a traktor hidraulika vezérlőinek a hozzárendelését a szívóventilátorokhoz. A futtatási képernyőkön és az Áttekintő alkalmazások oldalakon használt beállító gombok lépésközeit is konfigurálhatja.

Sortisztítók— lehetővé teszik a rendszer engedélyezését, az alapértelmezések visszaállítását, a növekményes beállítások megadását vagy a felhajtóerő beállítások megadását.

Takarókerekek— lehetővé teszi a csoportok BE vagy KI kapcsolását, és a szivárgás ellenőrzés beállítását.

Csoroszytatárcsa (csak brazil gyártás)- lehetővé teszi a csoportok be- vagy kikapcsolását és a szivárgás ellenőrzés beállítását.

Central Commodity System (CCS™)— lehetővé teszi a vetőmag keverők és a CCS™ ventilátor engedélyezését vagy letiltását. Felülírhatja az automatikus CCS™ kikapcsolást.

Riasztási értesítés— lehetővé teszi, hogy engedélyezze vagy letiltja a riasztást, amely azt jelzi, hogy a sorok a Szakaszvezérlés által kikapcsolásra vannak utasítva.



Súgó

A93501—UN—24AUG18

Súgó lap

A Súgó lehetővé teszi a Súgó oldalak közötti navigálást és az összes Súgó oldal megtekintését erről a konkrét helyről.



Tájékoztató

A93502—UN—24AUG18

Tájékoztató lap

A munkaeszköz szoftver és hardver azonosítási információinak megtekintése, beleértve a szerzői jogi

információkat, a licencszerződést és a megmunkált órák élettartamát.

Hardver — a munkaeszköz váz, a SeedStar™ vezérlő, a sor tisztító vezérlőegység és az elektromos áramfejlesztő (EPG) vezérlőegység megtekintése.

NOLMWLO,000004F-35-04MAY22

Információ és beállítások | Tőszám beállítása

A tőszám beállítás lehetővé teszi, hogy kiválassza a mag szállításhoz kapcsolódó cél tőszám oldalak alap vagy speciális konfigurációját.

Válassza ki az alap lehetőséget a teljes munkaeszközhöz egy mag tőszám használatához. Válassza a speciális lehetőséget, ha több tőszámot szeretne használni a munkaeszközön a vetőmag fajta beállítása alapján.

MEGJEGYZÉS: A vetőmag fajták bevitele a Munka beállítás alkalmazásban a Fajta szerkesztése segítségével lehetséges.

A tőszám beállítás oldalon elérhető elemek:



Use Advanced Population Setup

A103267—UN—03MAY19

Speciális tőszám beállítás használata

Alap – törölje a jelölőnégyzet bejelölését, és engedélyezze az Alap cél tőszámot.



Use Advanced Population Setup

A103266—UN—03MAY19

Speciális tőszám beállítás használata

Speciális – válassza ki a Speciális cél tőszámok engedélyezéséhez.

NOLMWLO,0000050-35-30SEP19

Információk és beállítások | Gyors indítás

A Gyors indítás lehetővé teszi az adagoló hajtások bekapcsolását 6 másodpercre, ha az elektromos áramtermelés (EPG) és a vázmagasság kívánalmait teljesülnek. Az adagoló hajtások bekapcsolnak, amikor a munkaeszköz álló helyzetben van. A normál üzem visszaáll, amikor a haladási sebesség eléri a rendszerkövetelményt.

MEGJEGYZÉS: Üzenetek jelennek meg a képernyőn, amikor a funkció aktiválva van.

MEGJEGYZÉS: A Gyorsindítás le van tiltva, amikor az adagolók be vannak kapcsolva.



Auto-Enable Fast Start on Implement Down

A103504—UN—06MAY19

Gyors indítás autom. engedélyezése a munkaeszköz leengedésén

Kézi vezérlés – törölje a kiválasztás bejelölését, és engedélyezze a Gyorsindítás kézi vezérlését. Kapcsolja be a Gyors indítást a gyorsgombbal.



A92118—UN—07MAY19

Gyors indítás gyorsgomb

MEGJEGYZÉS: Az ehhez az alkalmazáshoz elérhető parancsikokon gombokat hozzáadhatja a parancsikon sávhoz az Elrendezés kezelő segítségével

Automatikus vezérlés – válassza ki, hogy a Gyorsindítás bekapcsolódjon, amikor a munkaeszköz le van engedve.



Auto-Enable Fast Start on Implement Down

A103505—UN—06MAY19

Gyors indítás autom. engedélyezése a munkaeszköz leengedésén

MEGJEGYZÉS: Amikor ezt az opciót kiválasztják, a Gyors indítás többé nem elérhető.

Szakaszvezérlés felülírása gyors indítás során – lehetővé teszi annak beállítását, hogy az összes sor vagy csak a Szakaszvezérlő által irányított sorok aktiválódjanak a Gyorsindítás gomb kiválasztásakor.



Override Section Control During Fast Start

A92879—UN—06MAY19

Szakaszvezérlés felülírása a Gyorsindítás során

- Törölje a jelölőnégyzet jelölését, és engedélyezze a Szakaszvezérlés működését a Gyorsindítás bekapcsolása közben.



Override Section Control During Fast Start

A92881—UN—06MAY19

Szakaszvezérlés felülírása a Gyorsindítás során

- Válassza ki a Szakaszvezérlés felülírásához a Gyorsindítás bekapcsolásakor.

NOLMWLO,0000051-35-01OCT19

Információk és beállítások | Sebesség

A Sebesség lehetővé teszi a traktoron sebességforrás kiválasztását. A sebesség érték meghatározza meg az adagoló motor viselkedését.

MEGJEGYZÉS: A kiválasztás le van tiltva amikor a traktor mozog és a vetőmag adagoló motorok be vannak kapcsolva.



Automata

A92885—UN—11MAY17

Auto— a javasolt kiválasztás, hogy a szoftver ki tudja választani a legjobb rendelkezésre álló forrást.

MEGJEGYZÉS: Az Auto mód automatikusan másik forrásra vált, ha a radar nem működik és a GPS jel eltűnik. Válasszon ki egy adott forrást, ha értesítést akar, amikor a kiválasztott forrás nem működik.



Haladási sebesség

A92884—UN—24AUG18

Haladási sebesség— a traktor radart vagy a GPS-t használja forrásként. A GPS-nek elsőbbsége van.

MEGJEGYZÉS: Ez a legpontosabb sebesség forrás, de függ a GPS jel erősségétől és a radar pontosságától.



Keréksebesség

A92885—UN—11MAY17

Keréksebesség— a traktor keréksebesség szenzort használja forrásként.

MEGJEGYZÉS: A keréksebesség használható, ha a GPS és a radar nem elérhető. Ha kerékcúszás lép fel, az eltérést okoz a sebesség érték és a tényleges sebesség között, ami hibás tőszámot eredményez.



Edit Settings

A92886—UN—11MAY17

Beállítások szerkesztése

Manuális sebesség— rögzített sebesség értéket használ, amit Ön ír be a beviteli mezőbe.

MEGJEGYZÉS: A munkaeszköz ezen érték alapján reagál az aktuális sebességtől függetlenül. A Manuális sebesség használata nagy hibákat okozhat a tőszámokban. A Manuális sebesség elsődlegesen diagnosztikára vagy a vetés folytatására használható, ha minden más sebességforrás meghibásodik.

NOLMWLO,0000052-35-06MAY19

Információk és beállítások | Adagoló motor



Edit Settings

A92886—UN—11MAY17

Beállítások szerkesztése

A vetőmag motor mutatja a munkaeszköz magasságot, ami elindítja és leállítja az adagoló motorokat. A kijelzett munkaeszköz magassága a teljesen felemelt munkaeszköz és a teljesen lesüllyesztett munkaeszköz százalékos értéke. Válassza ki a Beállítások szerkesztése lehetőséget az indítási és leállási helyzetek módosításához.

MEGJEGYZÉS: A pillanatnyi helyzetet érzékelő szenzorral szerelt vetőgépek közvetlenül a szenzor jelére reagálnak, nem az itt beállított értékre. A következő állítható küszöbértékek csak a többpozíciós szenzorokra vonatkoznak.

Ha a munkaeszköznek van pillanatnyi magasság kapcsolója, hagyja az alapértelmezett beállítást a közös küszöbön. Beállításra nincs szükség.

MEGJEGYZÉS: A pillanatnyi magasság kapcsolót gyakran használják az integrált munkaeszközökön. A többpozíciós magasság érzékelőt általában a vontatott munkaeszközökön használják.

Maximum: 100% - teljesen felemelve

Alapértelmezett: 50% és Közös küszöb kiválasztva

Minimum: 0% – teljesen leengedve



A92910—UN—06MAY19

Közös küszöbérték használata

Közös küszöbérték— válassza ki a közös indítási és megállítási magasság használatához.



A92911—UN—24AUG18

Közös küszöbérték használata

Eltérő küszöbértékek— szüntesse meg ezt a kijelölést és használjon eltérő indítási és leállítási magasságot.

N0LMWLO,0000053-35-01OCT19

Információk és beállítások | Közös küszöbérték

A Közös küszöbérték lehetővé teszi a váz magasság érzékelő konfigurálását arra, hogy az emelési és süllyesztési ciklusban a magadagoló motorokat ugyanazon ponton indítsa és állítsa le.

Állapotjelzők:



A92871—UN—11MAY17

Jelenlegi magasság

Aktuális magasság — jelzi az aktuális magasságot és elmozdul a görgetősáv mentén, ahogy a munkaeszközt felemeli és leengedi.



A92872—UN—11MAY17

Indítási és leállítási beállított magasság

Indítási és leállítási beállított magasság — jelzi azt a pozíciót, ahol az adagoló motorok elindulnak és megállnak.

Maximum: 100% - teljesen felemelve

Minimum: 0% - teljesen leengedve

Az alábbi esetekben módosítsa:

- A vetőmag a talaj felszínén van a munkaeszköz táblavégi emelésekor vagy süllyesztésekor: csökkentse a beállítási pontot.
- Kihagyások történnek a munkaeszköz emelése vagy süllyesztése során a tábla végén: növelje a beállítási pontot.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Konfigurálja a munkaeszközt a táblán történő üzemeltetéshez.

2. Álljon le egy olyan területen, ahol a csoroszlyák behatolhatnak a talajba, hogy felvegyék a vetési helyzetet.



A92862—UN—24AUG18

Kalibráció

3. Végezzen el egy szenzor kalibrálást ha a szenzoron vagy a váz konfiguráláson bármilyen állítás történt. Válassza a Kalibrálást és kövesse a kijelzőn megjelenő utasításokat.



A92871—UN—11MAY17

Jelenlegi magasság

4. Engedje le a munkaeszközt vetési helyzetbe. Figyelje az aktuális magasság jelzőt.
5. Emelje fel a munkaeszközt abba a helyzetbe, ahol a mag adagoló motorokat el akarja indítani és megállítani. A javasolt helyzet az, amikor a soronyító tárcsák éppen érintik a talajt.



A92079—UN—22JUN17

Beállítás

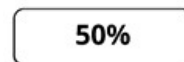


A92872—UN—11MAY17

Indítási és megállítási magasság

6. Válassza a Beállítást az indítási és leállási magasság beállításához.

MEGJEGYZÉS: A beállítás gombon megjelenő százalék az aktuális magasságot tükrözi.



A92147—UN—22JUN17

Beállítás

7. A beállított érték kis mértékben történő beállításához a munkaeszköz magasságának módosítása nélkül, válassza ki az indítási és leállítási magasság beviteli mezőt és írjon be egy értéket.



A92055—UN—20MAR18

OK



A92067—UN—16MAR18

Mégsem

8. Nyomja meg az OK gombot a beállítások mentéséhez vagy a Mégsem gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

PR79369,000005B-35-30SEP19

További beállítások | Információk és beállítások | Adagoló motor | Eltérő küszöbértékek

A Külön küszöbértékek lehetővé teszi a váz magasság érzékelő konfigurálását arra, hogy az emelési és süllyesztési ciklusban a magadagoló motorokat eltérő ponton indítsa és állítsa le. Ez a módszer pontosabb maglehelyezést biztosít, mint a Közös küszöbérték.

Állapotjelzők:



Jelenlegi magasság

A92871—UN—11MAY17



Indítási magasság

A92872—UN—11MAY17



Leállítási magasság

A92873—UN—11MAY17

Aktuális magasság — jelzi a munkaeszköz magasságát és elmozdul a görgetősáv mentén, ahogy a munkaeszközt felemeli és leengedi.

Indítási magasság — jelzi azt a pozíciót, ahol az adagoló motorok elindulnak.

Leállítási magasság — jelzi azt a pozíciót, ahol az adagoló motorok megállnak.

Maximum: 100% - teljesen felemelve

Alapértelmezett: Indítási magasság 50%

Alapértelmezett: Leállítási magasság 25%

Minimum: 0% - teljesen leengedve

Az alábbi esetekben módosítsa:

- A vetőmag a talaj felszínén van a munkaeszköz táblavégi emelésekor: csökkentse a Leállítási magasság beállítási pontot.
- A vetőmag a talaj felszínén van a vetőgép táblavégi süllyesztésekor: csökkentse az Indítási magasság beállítási pontot.
- Kihagyás fordul elő a munkaeszköz táblavégi emelésekor: növelje a Leállítási magasság beállítási pontot.
- Kihagyások történnek, amikor a munkaeszközt a

tábla végén leengedi: növelje az Indítási magasság beállítási pontot.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

- Konfigurálja a munkaeszközt a táblán történő üzemeltetéshez.
- Álljon le egy olyan területen, ahol a csoroszlyák behatolhatnak a talajba, hogy felvegyék a vetési helyzetet.



Kalibráció

A92862—UN—24AUG18

- Végezzen el egy szenzor kalibrálást ha a szenzoron vagy a munkaeszköz konfiguráláson bármilyen állítás történt. Válassza a Kalibrálást és kövesse a kijelzőn megjelenő utasításokat.



Jelenlegi magasság

A92871—UN—11MAY17

- Engedje le a munkaeszközt vetési helyzetbe. Figyelje az aktuális magasság jelzőt.
- Emelje fel a munkaeszközt arra a helyetire, ahol a mag adagoló motort ki akarja kapcsolni. A javasolt helyzet az, amikor a mélységtartó kerekek lazán érintik a talajt.

MEGJEGYZÉS: A 20% alatti beállítások nem javasoltak.



Beállítás

A94220—UN—22JUN17



Leállítási magasság

A92873—UN—11MAY17

- Válassza a Beállítást a leállási magasság beállításához.

MEGJEGYZÉS: A Beállítás gombon látható százalékos érték mutatja a váz helyzetét.



Jelenlegi magasság

A92871—UN—11MAY17

- Emelje fel a munkaeszközt a teljes magasságra. Figyelje az aktuális magasság jelzőt.

8. Süllyessze le a vázat abba a helyzetbe, ahol a magadagoló motorok bekapcsolását akarja. A javasolt helyzet az, amikor a sornyitó csoroszlyák éppen érintik a talajt.



Beállítás

A92079—UN—22JUN17

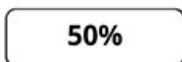


Indítási magasság

A92872—UN—11MAY17

9. Válassza a Beállítást az indítási magasság beállításához.

MEGJEGYZÉS: A Beállítás gombon látható százalékos érték mutatja a váz helyzetét.



Beviteli mező

A92147—UN—22JUN17

10. A beállítási pont kis módosításához (a munkaeszköz magasságának váz módosítása nélkül), válassza ki az Indítási magasság vagy Leállási magasság beviteli mezőt és írjon be egy értéket a munkaeszköz pozícióhoz.



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

11. Nyomja meg az OK gombot a beállítások mentéséhez vagy a Mégsem gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

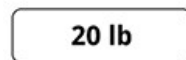
N0LMWLO,0000054-35-30SEP19

Információk és beállítások | Mankókerek

A Mankókerek gomb lehetővé teszi a futtatási képernyőn és az Áttekintő alkalmazások oldalakon használt beállító gombokhoz a talajnyomás lépésközeinek konfigurálását. A szünet időzítő intervallumot is ezen az oldalon kell beírni.

Növekmény beállítása – ez az a mennyiség, amivel mindenképp változtatni szeretne a plusz vagy mínusz gomb kiválasztásakor a Mélység állító kerék talajnyomás oldalon vagy a futtatás oldal modulban.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Beviteli mező

A92887—UN—22JUN17

1. Válassza ki a beviteli mezőt és vigye be a lépésköz értékét.



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg a Mentést az érték mentéséhez vagy a Mégsem gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

Maximum: 222 N (50 lb)

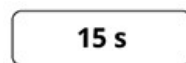
Alapértelmezett: 89 N (20 lb)

Minimum: 4,5 N (1 lb)

Aktív talajnyomás (DF) szünet időzítés— az az időtartam, amíg az aktív talajnyomás rendszerben az automatikus beállítás inaktív lesz, amikor a Szünet nyomógombot megnyomják.

MEGJEGYZÉS: A talajnyomás szünet időzítő csak akkor elérhető, amikor az aktív talajnyomás engedélyezve van.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Beviteli mező

A92888—UN—22JUN17

1. Válassza ki a beviteli mezőt és írja be azon másodpercek számát, amíg az aktív talajnyomás rendszer inaktív lesz, amikor a Szünet gombot megnyomják.



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

2. Nyomja meg a Mentést az érték mentéséhez vagy a Mégsem gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

Maximum: 30 másodperc

Alapértelmezett: 15 másodperc

Minimum: 5 másodperc

NOLMWLO,0000055-35-30SEP19

Információk és beállítások | Vákuum automatizálás

A Vákuum automatizálás lehetővé teszi a traktor hidraulika vezérlőinek a hozzárendelését a szívóventilátorokhoz. A futtatási képernyőn és az Áttekintő alkalmazások oldalakon használt beállító gombok lépésközeit is konfigurálhatja.

Cél – az a mennyiség, amivel a cél vákuumszintnek változnia kell a plusz vagy mínusz gomb kiválasztásakor a Vákuum oldalon vagy a futtatás oldal modulban.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

0.5 inH2O

Beviteli mező

A92893—UN—22JUN17

- Válassza ki a bevitel mezőt és vigye be a lépésköz értékét.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Mégsem

A92067—UN—16MAR18

- Nyomja meg a Mentést az érték mentéséhez vagy a Mégsem gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

 Edit Settings

Beállítások szerkesztése

A92886—UN—11MAY17

SCV hozzárendelések — megjeleníti az aktuális munkaeszköz funkciókat és az egyes funkciókhoz hozzárendelt SCV-t. Válassza ki a Beállítások szerkesztése lehetőséget a hozzárendelések módosításához, ha azok nem egyeznek a hidraulikus csatlakozásokkal.

Maximum: 6 mm (0,25 in) H₂O

Alapértelmezett: 13 mm (0,5 in) H₂O

Minimum: 13 mm (0,5 in) H₂O

PR79369,0000060-35-01OCT19

Információk és beállítások | Sortisztítók

ON OFF

BE/KI

A92133—UN—06MAY19

A sortisztítók lehetővé teszik a rendszer engedélyezését, az alapértelmezések visszaállítását, a lépésközők beállítását és a felfelé ható erő beállítását. Válassza ki a BE lehetőséget a Sortisztítók könnyű beállításához vagy válassza a KI gombot a kikapcsolásához.

 Reset to Default

A92896—UN—22JUN17

Visszaállítás alapértékre

Alap beállítások— gyári alapbeállítások. Válassza ki a sortisztítók gyári alapbeállításokra történő visszaállításához. Kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

 Enable Up Pressure Adjustment

A92689—UN—25JUN20

Felfelé ható nyomás beállítása

A felfelé ható nyomás beállítások engedélyezése:— lehetővé teszi a sortisztítók úszó helyzetének állítását. Válassza ki, hogy a Felfelé ható nyomás megjelenjen a beállítási képernyő területén és a funkció panelen.

Beállítás lépésméret — az a mennyiség, amennyit a sortisztító pozíciója változik a fel vagy le nyíl kiválasztásakor a Sortisztító pozíciója oldalon vagy a futtatás lap modulon.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

3

Beviteli mező

A92897—UN—25JUN20

- Válassza ki a bevitel mezőt és vigye be a lépésköz értékét.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Mégsem

A92067—UN—16MAR18

- Nyomja meg a Mentést az érték mentéséhez vagy a Mégsem gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

Maximum: 200 kPa (2 bar) (29 psi)

Alapértelmezett: 21 kPa (0,2 bar) (3 psi)

Minimum: 7 kPa (0,07 bar) (1 psi)

PR79369,0000061-35-25JUN20

Információk és beállítások | Takarókerek

A Magtakaró kerek lehetősé teszi a csoportok BE vagy KI kapcsolását, vagy a lassú szivárgás riasztás beállítását.

MEGJEGYZÉS: A takarókerék csoportokat a levegőtömlők elrendezése határozza meg. A csoportok lehetnek első és hátsó sorok egy osztott soros munkagépen. Egyes csoportok meg vannak osztva az első és hátsó sorok között osztott soros vetőgép esetén. A csoportkonfigurációk módosításához forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

Csoport aktiválása— nyomja meg az átkapcsoló gombot a takarókerék csoportok engedélyezéséhez vagy letiltásához.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Mégse

Nyomja meg az OK gombot a módosítás mentéséhez vagy a Mégse gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

Riasztás értesítés – lehetővé teszi a riasztás vezérlését az alacsony nyomás állapot alapján. Több riasztás jelezhet egy szivárgást. Ellenőrizze, hogy nincsenek-e sérült vagy szétkapcsolódott levegőtömlők vagy egyéb szivárgások.



Group 1 Slow Leak Detection Enabled

Figyelmeztetés aktív

A95692—UN—24OCT17

Riasztás aktív – válassza ki, ha riasztást szeretne kapni, amikor az alacsony nyomás állapot sárgára vagy pirosra változik.



Group 1 Slow Leak Detection Disabled

Riasztás nem aktív

A95693—UN—24OCT17

Riasztás inaktív— vegye ki a pipát ennél a lehetőségnél a riasztás letiltásához.

PR79369,0000062-35-16OCT25

Információk és beállítások | Csoroszlyatárcsa (csak brazil gyártás)

A Csoroszlyatárcsák lehetővé teszi a csoportok BE vagy KI kapcsolását, vagy a lassú szivárgás riasztás beállítását.

MEGJEGYZÉS: A csoroszlyatárcsa-csoportokat a levegőtömlők elrendezése határozza meg. A csoportok lehetnek első és hátsó sorok egy osztott soros munkagépen. Egyes csoportok meg vannak osztva az első és hátsó sorok között osztott soros vetőgép esetén. A csoportkonfigurációk módosításához forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

Csoport aktiválása—válassza ki a váltógombot egy csoroszlyatárcsa-csoport engedélyezéséhez vagy letiltásához.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Mégse

Nyomja meg az OK gombot a módosítás mentéséhez vagy a Mégse gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

Riasztás értesítés – lehetővé teszi a riasztás vezérlését az alacsony nyomás állapot alapján. Több riasztás jelezhet egy szivárgást. Ellenőrizze, hogy nincsenek-e sérült vagy szétkapcsolódott levegőtömlők vagy egyéb szivárgások.



Group 1 Slow Leak Detection Enabled

Figyelmeztetés aktív

A95692—UN—24OCT17

Riasztás aktív – válassza ki, ha riasztást szeretne kapni, amikor az alacsony nyomás állapot sárgára vagy pirosra változik.



Group 1 Slow Leak Detection Disabled

Riasztás nem aktív

A95693—UN—24OCT17

Riasztás inaktív— vegye ki a pipát ennél a lehetőségnél a riasztás letiltásához.

CZ76372,000092E-35-16OCT25

Információk és beállítások | Central Commodity System (CCS)

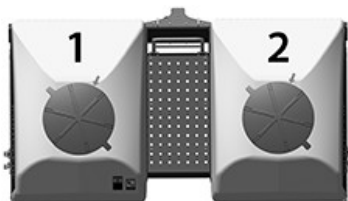
A Central Commodity System lehetővé teszi a vetőmagkeverők és a CCS ventilátor engedélyezését

vagy letiltását. Felülírhatja az automatikus CCS kikapcsolást.



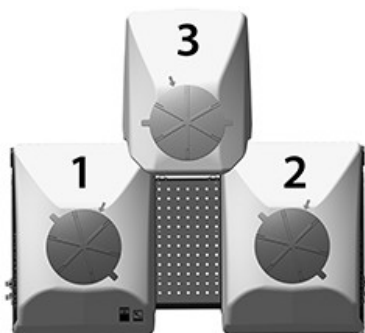
Egy tartályos konfiguráció

A92900—UN—11MAY17



Dupla tartályos konfiguráció

A92899—UN—11MAY17



Tripla tartályos konfiguráció

A92901—UN—11MAY17

Keverőazonosítás— a keverők száma eltér a különböző tartálykonfigurációk esetén.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Letiltva

A92874—UN—11MAY17

1. Azonosítsa be a saját konfigurációját.



Engedélyezve

A92875—UN—11MAY17

2. Válassza ki azt a keverőt vagy CCS ventilátort, amit engedélyezni vagy letiltani akar.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

Felülbíráló kapcsoló — lehetővé teszi a keverők és a ventilátor bekapcsolását, függetlenül a munkaeszköz helyzetétől. Válassza a BE állást az automatikus lekapcsolás felülbírálásához vagy válassza a KI állást a normál működéshez történő visszatéréshez.

Alapbeállítás: Engedélyezve

PR79369,0000063-35-17OCT25

További beállítások | Információk

A munkaeszköz szoftver és hardver azonosítási információinak megtekintése, beleértve a szerzői jogi információkat és a licencszerződést.

Az Információk oldalon elérhető elemek:

Alkalmazás verzió— megjeleníti a feltelepített verziót.



A91608—UN—22JUN17

SeedStar™

Verzió - 1.1.8

Létrehozó: John Deere

© 2003-2011 Deere & Company. Minden jog fenntartva. EZ A SZOFTVER VAGY ADAT A DEERE & COMPANY TULAJDONA. MINDENFÉLE FELHASZNÁLÁS ÉS REPRODUKÁLÁS A DEERE & COMPANY KIFEJEZETT JÓVÁHAGYÁSA NÉLKÜL TILOS.



Szerzői jogi információk

A93503—UN—24AUG18

Szerzői jogi információk— válassza ki a megjelenítéshez.



Licencszerződés

A93504—UN—24AUG18

Licenz szerződés— válassza ki a megtekintéshez.

Kötőelemek



A93512—UN—11MAY17

Munkaeszköz váz

Munkaeszköz váz:

Gyártási szám — a csatlakoztatott munkaeszközön.

Modell — a csatlakoztatott munkaeszközé.



A93513—UN—11MAY17

Seedstar™ vezérlő

SeedStar™ vezérlőegység:

Hardver cikkszám — a munkaeszköz vázán lévő vezérlőegységek alkatrészei.

Hardver gyártási szám — a vezérlőegységen.

Szoftver cikkszám — a vezérlőegységre telepítve.

Szoftver verziószám — a vezérlőegységre telepítve.

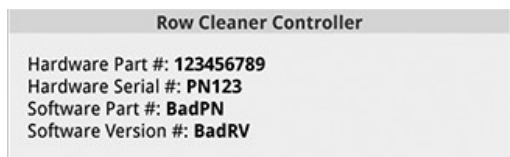


RUC Hardware/Software

A93505—UN—11MAY17

RUC szoftver/szoftver

RUC Hardver/Szoftver— válassza ki a vetőelem vezérlőegység (RUC) hardver/szoftver információ megjelenítéséhez.



A93514—UN—11MAY17

Sortisztító vezérlőegység

Sortisztító vezérlőegység:

Hardver cikkszám — a vezérlőegységen.

Hardver gyártási szám — a vezérlőegységen.

Szoftver cikkszám — a vezérlőegységre telepítve.

Szoftver verziószám — a vezérlőegységre telepítve.



A93515—UN—11MAY17

EPG vezérlőegység

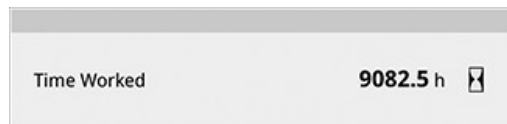
EPG vezérlőegység:

Hardver cikkszám — a vezérlőegységen.

Hardver gyártási szám — a vezérlőegységen.

Szoftver cikkszám — a vezérlőegységre telepítve.

Szoftver verziószám — a vezérlőegységre telepítve.



A93516—UN—11MAY17

Élettartam során vetéssel töltött órák

Élettartam során vetéssel töltött órák— ledolgozott idő.

PR79369,000005A-35-06MAY19

Váz vezérlés

A Váz vezérlés lehetővé teszi a hidraulikus váz funkciók elérését és vezérlését a különböző képernyőn megjelenő vezérlési módokon keresztül.

MEGJEGYZÉS: Néhány alábbi elem csak akkor jelenik meg, ha a munkaeszköz fel van szerelve a társított opcióval.

A Váz vezérlés oldalon elérhető tételek:

A94237—UN—11MAY17

Semleges állapot megerősítése

FONTOS: Kerülje a gép váratlan mozgását. A Szállítás üzemmód és a Vetés üzemmód közötti váltás előtt állítsa a traktor kihelyezett tömb (SCV) karjait üresjáratú helyzetbe.



A92055—UN—20MAR18

OK



A92067—UN—16MAR18

Mégsem

Nyomja meg az OK gombot annak megerősítésére, hogy az SCV semleges helyzetben van, vagy nyomja meg a Mégsem gombot a másik módra váltás elvetéséhez.

Vezérlési mód— lehetővé teszi a váz vezérlés kiválasztását a szállítási módhoz vagy a Vetés módhoz.

MEGJEGYZÉS: Szállítás során hagyja a vázvezérlőt szállítási módban. A szállítási mód lekapcsolja a független soronkénti hidraulikus talajnyomást, a talajnyomást a minimális beállításra csökkenti, és elkerüli a hibakódok keletkezését a szállítás során.

Könnyű összecsukás szállítási tételek

Transport

Szállítás

A94232—UN—11MAY17

- **Szállítás**— válassza ki a váz vezérlés opciók megjelenítéséhez az összecsukáshoz és szétnyitáshoz.

Plant

Vetés

A94247—UN—11MAY17

- **Vetés**— válassza ki a vetéshez rendelkezésre álló váz vezérlés funkciók megjelenítéséhez.



Váz vezérlések

A92885—UN—11MAY17

Váz vezérlések— lehetővé teszi a váz funkciók kiválasztását, melyek a Szállítási módhoz vagy a Vetés módhoz felelnek meg. Szállítás módban válassza a Könnyű behajtás vagy Kézi behajtás lehetőséget.

- **Könnyű behajtás**— lehetővé teszi a szoftvernek, hogy kiválassza az egyes behajtási vagy szétnyitási funkció kiválasztását a megfelelő sorrendben. Ön bekapcsolja a vázmagasság szabályzó SCV-t és a Könnyű összecsukás automatikusan elvégzi a folyamat elemeit.
- **Manuális behajtás**— lehetővé teszi a behajtási vagy szétnyitási funkciók kiválasztását. A traktor kezelőszerveit a munkaeszköz funkcióinak elvégzéséhez kapcsolja.

Manuális behajtás szállítási tételek

Transport

Szállítás

A94232—UN—11MAY17

- **Szállítás**— válassza ki a váz vezérlésfunkciók megjelenítéséhez az összecsukáshoz és szétnyitáshoz.

Plant

Vetés

A94247—UN—11MAY17

- **Vetés**— válassza ki a vetéshez rendelkezésre álló váz vezérlés funkciók megjelenítéséhez.

Váz vezérlések— lehetővé teszi a váz funkciók kiválasztását, melyek a Szállítási módhoz vagy a Vetés módhoz felelnek meg.

PR79369,0000064-35-30SEP19

Váz vezérlés | Vetés

A Váz vezérlés | Vetés— lehetővé teszi a váz funkciók vezérlését vetés közben. A Nyomjelző, Vonórúd, és Váz tömegelosztás információk csak akkor jelennek meg, ha ezek a funkciók fel vannak szerelve a gépre.

A Váz vezérlés | Vetés oldalon elérhető tételek:

Nyomjelzők SCV képernyő terület

MEGJEGYZÉS: Ha nyomjelzők nincsenek a munkaeszközre szerelve, de vonórúd igen, akkor ennek a képernyőnek a címe Vonórúd SCV-re változik.

FONTOS: Ellenőrizze, hogy a váz az elvárások szerint működjön. Ellenőrizze a hidraulika tömlő csatlakozásokat a traktoron. (Lásd a Hidraulika csatlakozási javaslatok részt a munkaeszköz Kezelési utasításában.)

Állapotjelző— a kiválasztott funkció állapotát mutatja.



Zöld

H114656—UN—05JAN17

Engedélyezett— jelzi, hogy a kiválasztott funkció készen áll a kihelyezett vezérlő szelep (SCV) kar vezérlésére.



Szürke

H114655—UN—05JAN17

KI— jelzi, hogy nincs funkció kiválasztva.

OFF

KI

A94235—UN—11MAY17

KI— válassza ki a Nyomjelző SCV-n minden funkció letiltásához.

Markers

Jelölések

A94248—UN—11MAY17

Nyomjelzők— válassza ki a nyomjelző funkció engedélyezéséhez.

Drawbar

Vonórúd

A94249—UN—11MAY17

Vonórúd— válassza ki a vonórúd funkció engedélyezéséhez.

MEGJEGYZÉS: A Nyomjelző és Vonórúd információk csak akkor jelennek meg, ha ezek a funkciók fel vannak szerelve a gépre.

Nyomjelző beállítások képernyő terület

A Nyomjelző funkció megegyezik, ha a váz SCV vagy külön SCV által van vezérelve.

MEGJEGYZÉS: Ha a váz össze van csukva, a nyomjelzők le vannak tiltva.

Auto mód— jelzi, hogy a nyomjelzők automatikusan ereszkednek le felváltva, vagy csak akkor, amikor Ön manuálisan kiválasztja a nyomjelzőt.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

- BE/KI váltógomb. Nyomja meg a BE gombot az automatikus nyomjelzőváltás engedélyezéséhez. Nyomja meg a KI gombot az automatikus nyomjelzőváltás letiltásához (manuális vezérlés).

Aktív nyomjelző— mutatja a bal oldali és a jobb oldali nyomjelző állapotát. Válassza ki az egyik nyomjelzőt a leeresztés engedélyezéséhez

MEGJEGYZÉS: Mindkét nyomjelző kiválasztható mind automatikus, mind manuális üzemmódban.



Aktív

A92885—UN—11MAY17

- Aktív— mutatja a nyomjelzőt amely leereszkedik, amikor az SCV vezérlőkart megnyomják a nyomjelző lesüllyesztésének irányában.



Inaktív

A94261—UN—24AUG18

- Inaktív— jelzi a nyomjelzőt, melynél a lesüllyesztési funkciót letiltotta.
- Mindkét nyomjelző felemelkedik az állapottól függetlenül.

Váz tömegelosztás képernyő terület

MEGJEGYZÉS: Ha a váz össze van csukva, a váz tömegátterhelés le van tiltva.



BE/KI

A92133—UN—06MAY19

BE/KI – A rendszer bekapcsolásához állítsa BE állapotba az átkapcsológombot. Nyomja meg a KI gombot a rendszer letiltásához.

MEGJEGYZÉS: A Váz tömegelosztás a power beyondhoz van csatlakoztatva és be van kapcsolva, amikor a váltókapcsoló BE állásban van és a traktor motorja jár.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

Használja az SCV I-et a munkaeszköz váz emeléséhez és süllyesztéséhez. A munkaeszköz emelés és süllyesztés nincs vezérelve erről az oldalról. Ha a nyomjelző funkció a váz funkcióhoz van kötve, a nyomjelzők a vázzal együtt emelkednek és süllyednek.

Ha a nyomjelző funkció függetlenül van csatlakoztatva, a nyomjelzők emeléséhez és süllyesztéséhez az SCV II-t használja.

A munkaeszköz vonórúd emeléséhez és süllyesztéséhez használja az SCV II-t. A vonórúd funkció mindig függetlenül van csatlakoztatva. A nyomjelző és a vonórúd az SCV II-n osztozik, ha mindkettő van felszerelve.

1. Válasszon ki egy váz funkciót a működésének engedélyezéséhez.
2. Működtesse a funkcióhoz csatlakoztatott SCV-t.

PR79369,0000065-35-01OCT19

Váz vezérlés | Szállítás (Könnyű összecsukás)

Váz vezérlés | Szállítás (Könnyű összecsukás) lehetővé teszi a szoftvernek az egyes behajtási vagy szétnyitási funkciók kiválasztását a megfelelő sorrendben és a traktor szelektív vezérlőszelepek (SCV-k) koordinálását.

Ön bekapcsolja a vázmagasság szabályzó egyetlen SCV-t és a Könnyű összecsukás automatikusan elvégzi a folyamat elemeit.

FONTOS: Ellenőrizze, hogy a váz az elvárások szerint működjön. Ellenőrizze a hidraulika tömlő csatlakozásokat a traktoron. (Lásd a Hidraulika csatlakozási javaslatok részt a munkaeszköz Kezelési utasításában.)

A Váz vezérlés | Szállítás (Könnyű összecsukás) oldalon elérhető tételek:

FONTOS: Kerülje el a gép károsodását. Az Easy Fold (könnyű behajtás) első használata és a munkaeszköz más traktorra kapcsolása előtt állítsa be a magasságot.

MEGJEGYZÉS: Az Easy Fold egy John Deere alkalmazás, és csak a kompatibilis John Deere traktorokkal működik. Munkaeszköz automatizálás szükséges az összecsukható munkaeszközöknél, melyek a traktor emelőtengelyre vannak csatlakoztatva. Automatizálás nem szükséges a vonórúdas csatlakoztatás esetén.



A94238—UN—11MAY17

Könnyű behajtás magasságbeállítások

Az Easy Fold magasság beállítások— lehetővé teszi az összecsukási és szétnyitási folyamat során használt megfelelő traktor vonószerkezet magasságok beállítását.



A95598—UN—11MAY17

SCV beállítások

SCV beállítások— lehetővé teszi a váz funkciók vezérlését végző SCV-k hozzárendelését, hogy az Easy Fold összecsukás megfelelően tudja a traktor funkcióit vezérelni.



A94234—UN—22JUN17

Easy Fold indítása

Easy Fold indítása— engedélyezi az Easy Fold összecsukás funkciót. A rendszer Önre vár, hogy bekapcsolja a vázmagasság szabályzó SCV vezérlőkart.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Tegye az SCV karokat semleges helyzetbe.



A95699—UN—16NOV17

Automata folytatás

2. Kétpontos csatlakoztatott munkaeszközök: Válassza ki az Automatikus visszaállást a traktoron a vonószerkezet automatizálás engedélyezéséhez.



A94234—UN—22JUN17

Könnyű behajtás indítása

3. Ellenőrizze a traktor és a munkaeszköz állapotát a képernyőn látható módon, majd válassza az Indítás lehetőséget a Könnyű behajtás eljárás megkezdéséhez.

⚠ VIGYÁZAT: Győződjön meg róla, hogy senki sincs a munkaeszköz közelében. Az elektromos vezetékek érintése súlyos, vagy halálos balesetet eredményezhet. Legyen óvatos, amikor a munkaeszközt az elektromos vezetékek közelében mozgatja vagy üzemelteti.



A92082—UN—22JUN17

Elfogadás

Elfogad – válassza ki a FIGYELMEZTETÉS nyugtázásához.



A92067—UN—16MAR18

Mégsem

Mégsem— a Stop gomb megnyomásával a váz mozgását bármikor leállíthatja.



A94239—UN—11MAY17

SCV semleges visszajelző

4. Kapcsolja be a vázmagasság SCV vezérlőkart. Használja a Kitolás lehetőséget a behajtáshoz. Használja a Behúzás lehetőséget a szétnyitáshoz. A folyamat szüneteltetéséhez bármikor visszaengedheti a kart. A manuális vezérléshez bármikor választhatja a Manuális behajtást. A Könnyű összecsukás visszatér az első oldalra ha újraindítják, de folytatja a jelenlegi műveletet.



Felfüggesztve

A94239—UN—11MAY17

MEGJEGYZÉS: Szünet jelenik meg, amikor az SCV semlegesben van vagy ha az SCV reteszeltet bekapcsolják. A Könnyű összecsukás kikapcsol ha az SCV reteszelve van. Állítsa vissza az SCV karját semleges állásba, majd kapcsolja be újra az SCV-t a Könnyű behajtás folytatásához.

A traktor emelőtengelyre csatlakoztatott munkaeszközök:



Szünetelve

A94239—UN—11MAY17

Szünetelve— jelenik meg, ha manuálisan állítja a traktor vonószerkezetét miközben az Easy Fold aktív. A munkaeszköz váz nem mozog tovább. A vonószerkezet kézi beállítása után nyomja meg az automatikus folytatást a könnyű behajtás használatának folytatásával.



Automata folytatás

A95699—UN—16NOV17

MEGJEGYZÉS: Az automatikus folytatással kapcsolatos további információkat lásd a Traktor-munkaeszköz automatizálás részben a traktor kezelési utasításában vagy a traktor alkalmazás súgóban.



Folyamatjelző

H113801—UN—04JAN17

Folyamatjelző— megjelenik, amikor az SCV be van kapcsolva és a váz mozog.



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

Mégsem— bármikor nyomja meg a Könnyű összecsukás művelet visszavonásához.



Easy Fold Height Settings

A94238—UN—11MAY17

Könnyű behajtás magasságbeállítások

Nyomja meg bármikor (amikor az SCV nincs bekapcsolva) a traktor vonószerkezet magasság beállítási pontjának állításához.



A92084—UN—09MAY19

Összecsukás befejeződött

Összecsukás befejeződött— megjelenik, amikor az összecsukási folyamat befejeződött.

MEGJEGYZÉS: Szállítás során hagyja a vázvezérlőt szállítási módban. A szállítási mód lekapcsolja a független soronkénti hidraulikus talajnyomást, a talajnyomást a minimális beállításra csökkenti, és elkerüli a hibakódok keletkezését a szállítás során.

PR79369,0000066-35-25JUN20

Váz szabályozás | Könnyű behajtás | Magasság beállítás

A Könnyű behajtás magasság beállítások lehetővé teszi az összecsukási és szétnyitási folyamat során használt helyes traktor vonószerkezet magasságok beállítását.

A Váz szabályozás | Könnyű behajtás | Magasság beállítás oldalon elérhető tételek:

FONTOS: Kerülje el a gép károsodását. Az Easy Fold (könnyű behajtás) első használata és a munkaeszköz más traktorra kapcsolása előtt állítsa be a magasságot.

Az Easy Fold (könnyű behajtás) magasság beállítások— lehetővé teszi az összecsukási és szétnyitási folyamat során használt megfelelő traktor vonószerkezet magasságok beállítását.

Állapotjelzők:



Vonókapcsoló helyzete

A92871—UN—11MAY17

Aktuális vonókapcsoló helyzet— jelzi a traktor vonószerkezet magasságát és elmozdul a csúszka oszlop mentén a vonószerkezet emelése vagy süllyesztése esetén.



Szállítási magasság (kék)

A94251—UN—11MAY17

Beállítási pont— Szállítás: jelzi, hogy hol található a traktor vonószerkezet, amikor a munkaeszköz behajtott helyzetben van, és készen áll a szállításra.



Behajtási magasság (zöld)

A94252—UN—11MAY17

Beállítási pont— Behajtás: jelzi, hogy hol található a traktor vonószerkezet, amikor a szárnyak a munkaeszköz vonószerkezet csőve közelében vannak behajtáskor vagy szétnyitáskor.



Leállítási magasság (barna)

A94254—UN—11MAY17

Beállítási pont— Vetés: jelzi, hogy hol található a traktor vonószerkezet, amikor a munkaeszköz vetési helyzetben van.

Maximum: 100% - A váz teljesen felemelve

Alapértelmezett: Szállítási magasság 80%

Alapértelmezett: Behajtási magasság 30%

Alapértelmezett: Vetési magasság 20%

Minimum: 0% – A váz teljesen lesüllyesztve

Az alábbi esetekben módosítsa:

- A talajviszonyok módosítják a váz helyzetét.
- Egy másik traktor van csatlakoztatva a munkaeszközhöz.
- A munkaeszköz vázán beállítások történnek.
- Figyelje a az egyvonalúságot a behajtás és szétnyitás alatt.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Helyezze a traktor vonószerkezetét az alábbi helyzetekbe:

- Szállítási helyzet vízszintes vonószerkezettel
- Majdnem behajtott helyzetben, így a szárny elemek nem érik el a vonószerkezetet
- Vetési helyzet vízszintes vonószerkezettel



Aktuális használata

A94253—UN—22JUN17

2. Nyomja meg az Aktuális érték alkalmazása gombot a beállítási pontok beállításához.

MEGJEGYZÉS: Az Aktuális érték alkalmazása gomb csak akkor aktív, amikor a váz megfelelő helyzetben van a beállítási pont fogadásához.



Zárás

A95599—UN—23JUN17

3. Nyomja meg az oldal bezárásához.

NOLMWLO.0000056-35-25JUN20

Vázvezérlés | Szállítás (Manuális csukás)

A Váz vezérlés | Szállítás (Manuális csukás) lehetővé teszi a behajtási vagy szétnyitási funkciók kiválasztását. A behajtási és szétnyitási folyamat koordinálásához kapcsolja be a szelektív vezérlőszelepet (SCV) és a traktor vonószerkezetet.

FONTOS: Ellenőrizze, hogy a váz az elvárások szerint működjön. Ellenőrizze a hidraulika tömlő csatlakozásokat a traktoron. (Lásd a Hidraulika csatlakozási javaslatok részt a munkaeszköz Kezelési utasításában.)

A Váz vezérlés | Szállítás (Manuális behajtás) oldalon elérhető tételek:

Állapotjelző— a kiválasztott funkció állapotát mutatja.



Zöld

H114656—UN—05JAN17

Engedélyezve— jelzi, hogy a kiválasztott funkció készen áll az SCV vezérlőkarral történő használatra.



Szürke

H114655—UN—05JAN17

Ki— jelzi, hogy nincs behajtási funkció kiválasztva.



Riasztás

H114663—UN—05JAN17

FONTOS: Ne reteszelve a traktor SCV-t a váz mozgásának vezérlésekor.



Stop

A94236—UN—22JUN17

Mozgás leállítása – alternatív módot biztosít a váz mozgásának megállítására az SCV semlegesbe állításán kívül.

Vázmagasság szabályozó SCV – kijelzi a munkaeszközön a vázmagasság szabályzó SCV-hez csatlakoztatott funkciókat. Az állapot a kiválasztott funkcióhoz van megjelenítve.

Nyomjelző SCV – megjeleníti a munkaeszközön a nyomjelző SCV-re csatlakoztatott funkciókat. Az állapot a kiválasztott funkcióhoz van megjelenítve.

MEGJEGYZÉS: Nem minden munkaeszköznél van behajtási funkció társítva a nyomjelző SCV-hez.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

Válassza ki a munkaeszköz modellt az adott összezsukási eljárásához.

1775NT — munkaeszköz behajtás és szétnyitási eljárás.

1795 — munkaeszköz behajtás és szétnyitási eljárás.

DB típusok — munkaeszköz behajtás és szétnyitási eljárás.

MM95366,0000575-35-22SEP20

Váz vezérlés | Szállítás (1775 NT)

A Váz vezérlés | Szállítás (1775 NT) leírja a munkaeszköz összezsukás és szétnyitás funkciók manuális működtetését.

⚠ VIGYÁZAT: Közúton csak akkor szállítsa a munkaeszközt, ha a magtartályok és a granulált rovarirtószer tartályok legfeljebb félig vannak és a folyékony műtrágya- vagy víztartályok üresek. (Lásd a tisztítási eljárások részt a munkaeszköz kezelési utasításában.)

A Váz vezérlés | Szállítás oldalon elérhető tételek:



Stop

A94236—UN—22JUN17

Mozgás leállítása képernyő terület

FONTOS: Kerülje a váz váratlan mozgását. Ne állítsa a szelektív vezérlőszelepet (SCV) reteszelt állásba. A Stop gomb megnyomásával a váz mozgását bármikor leállíthatja.

Magasságszabályozó SCV képernyő terület:

Állapotjelző— a kiválasztott funkció állapotát mutatja.



Zöld

H114656—UN—05JAN17

Engedélyezve— jelzi, hogy a kiválasztott funkció készen áll az SCV vezérlőkarral történő használatra.



Szürke

H114655—UN—05JAN17

KI— jelzi, hogy a funkciót letiltotta.



Szürke

H114655—UN—05JAN17

Funkció időzítés lejárt— jelzi, hogy a funkció automatikusan kikapcsolásra került. Minden engedélyezett funkció KI állapotba vált 60 másodperc után.



KI

A94235—UN—11MAY17

KI – válassza ki a vázmagasság SCV-n minden vázósszezsukási funkció letiltásához.



Szárnybehajtás

A106361—UN—10AUG20

Szárny behajtás— válassza ki a szárny behajtás vagy szétnyitás funkció engedélyezéséhez.



Szárnykerék emelése

A94241—UN—11MAY17

Szárnykerék emelése – válassza ki a szárnykerék emelése funkció engedélyezéséhez.

Rear Rank Lift

A106360—UN—10AUG20

Hátsó soremelés

Hátsó soremelés – válassza ki a hátsó soremelés funkció engedélyezéséhez.

Hevederekkel felszerelt szemenkénti vetőgépek:



A106366—UN—11AUG20

Hevederes szállítás ikon

Hevederes szállítás ikon – a Szárnykerék emelése gomb mellett jelenik meg, ha a vázmagasság a megfelelő tartományban van a funkcióhoz.

MEGJEGYZÉS: Szállítási módban ez az ikon jelzi, hogy a munkahenger járás funkció engedélyezve van.



A106367—UN—11AUG20

Hiba ikon

MEGJEGYZÉS: A hiba ikon akkor jelenik meg, ha magasságszenzor hiba lépett fel.

Nyomjelzők SCV képernyő terület

OFF

A94235—UN—11MAY17

KI

KI– válassza ki a nyomjelző SCV-n minden vázösszecsukási funkció letiltásához.

Drawbar

A106362—UN—10AUG20

Vonórúd

Vonórúd– válassza ki a vonórúd funkció engedélyezéséhez.

MEGJEGYZÉS: A Nyomjelzők SCV képernyőterület csak akkor jelenik meg, ha a munkaeszköz vonórúd típusú vonószerkezettel van felszerelve. A vonórúd és a független nyomjelzők a vázmagasság SCV-től különálló SCV-n osztoznak.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

⚠ VIGYÁZAT: Győződjön meg róla, hogy senki sincs a vetőgép közelében az összecsukás előtt. Az elektromos vezetékek érintése súlyos, vagy halálos balesetet eredményezhet. Legyen óvatos, amikor a munkaeszközt az elektromos vezetékek közelében mozgatja vagy üzemelteti.

Az összecsukás és szétnyitás eljárásokat a következők szerint végezze. A munkaeszköz emeléséhez és süllyesztéséhez összecsukott váz mellett (szerviz vagy vetőmag feltöltéshez) lásd: Emelés és süllyesztés behajtott állapotban lejjebb ezen az oldalon.

BEHAJTÁS:

1. Készüljön fel, hogy a behajtást olyan szilárd, vízszintes talajú területen végezze, amely távol van az akadályoktól.
2. Süllyessze le a munkaeszközt, és tartsa néhány másodpercig bekapcsolt helyzetben az SCV kart, hogy újra lehessen kapcsolni az emelő hidraulikát.
3. Emelje fel a munkaeszközt.
4. Kapcsolja a traktor sebességváltóját üresbe.

Transport

A94232—UN—11MAY17

Szállítás

5. Válassza ki a Szállítás módot.
6. Emelje fel a munkaeszközt, amíg az szintbe nem kerül a talajjal.

MEGJEGYZÉS: Ezt a módszert mindig használja, ha a vonószerkezeten állított.

- Kétpontos vonószerkezettel szerelt kivétel esetén: Állítsa be a traktor hárompont-emelő magasságát.

Drawbar

A106362—UN—10AUG20

Vonórúd

- Vonórudas vonószerkezet esetén: Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórúdat és kapcsolja be a nyomjelző SCV-t.

Wing Fold

A106361—UN—10AUG20

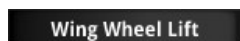
Szárny behajtás

7. Engedélyezze az összecsukás funkciót. Válassza ki a szárny behajtást.
8. Kapcsolja be a váz magasság SCV-t és hajtsa be a szárnyakat, amíg a szárny reteszek a munkaeszköz vonószerkezet közelébe nem kerülnek.

MEGJEGYZÉS: Ha a szárnykerekek tolják a talajt, menjen előre a traktorral a vonószerkezet mozgásának koordinálásához.

9. Az összeakadás elkerülése érdekében figyelje és állítsa be a vonószerkezet helyzetét az összecsukási folyamat végrehajtása közben.

10. Emelje fel a vonószerkezetet, amíg az bekapcsolja a szárny reteszeket.



Szárnykerék emelés

A106364—UN—10AUG20

11. Engedélyezze a szárnykerék emelése funkciót. Válassza ki a szárnykerék emelést.
12. Kapcsolja be a vázmagasság I SCV-t amíg a szárnykerekek fel nem emelkednek. Állítsa be a vonószerkezet magasságát úgy, hogy a váz emelkedésekor vízszintes maradjon a vonószerkezet.

MEGJEGYZÉS: Ha fel van szerelve kerekkel, a főváz felemelkedik szállítási magasságba, miközben a szárnykerekek felemelkednek. Ha hevederekkel van felszerelve, a főváz automatikusan megáll, mielőtt a munkahenger elérné a teljes löketet, hogy engedélyezze a Munkahenger járás funkciót. A munkaeszköz maximális szállítási magasságba emeléshez és a henger teljes löketének eléréséhez válassza újra a Szárnykerék emelése funkciót, és kapcsolja be az SCV-t. Ezután a munkahenger járás le van tiltva.



KI

A94235—UN—11MAY17

13. Kapcsolja ki az összecsukás funkciót. Válassza a KI gombot. Vonórudas vonószerkezet esetén kapcsolja ki a vonórúd funkciót is.
14. Szerelje fel a biztonsági támaszokat a középváz kerék munkahengereire. Vonórudas vonószerkezet esetén a biztonsági támaszt a vonórúd munkahengerre szerelje fel. (További információkhoz lásd a munkaeszköz kezelési utasítását.)
15. Szállítás során kövesse a munkaeszköz és a traktor kezelési utasításában megfogalmazott ajánlásokat.

MEGJEGYZÉS: Szállítás során hagyja a vázvezérlőt szállítási módban. A szállítási mód lekapcsolja a független soronkénti hidraulikus talajnyomást, a talajnyomást a minimális beállításra csökkenti, és elkerüli a diagnosztikai hibakódok megjelenését a szállítás során.

SZÉTNYITÁS:

- Készüljön fel, hogy a szétnyitást olyan szilárd, vízszintes talajú területen végezze, amely távol van az akadályoktól.
- Emelje fel a munkaeszközt.

Drawbar

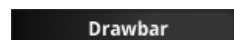
A106362—UN—10AUG20

Vonórúd

- Vonórudas vonószerkezet esetén engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a vonórúdat.
- Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t a vonórúd munkahenger felemeléséhez a biztonsági támaszokról.
- Szerelje le a biztonsági támaszokat a középváz kerék munkahengereiről. Vonórudas vonószerkezet esetén a biztonsági támaszt a vonórúd munkahengerről szerelje le. (További információkhoz lásd a munkaeszköz kezelési utasítását.)
- Kapcsolja a traktor sebességváltóját üresbe.
- Állítsa a munkaeszköz vonószerkezetet vízszintes helyzetbe.

MEGJEGYZÉS: Ezt a módszert mindig használja, ha a vonószerkezeten állított.

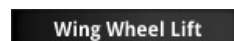
- Kétpontos vonószerkezettel szerelt kivitel esetén: Állítsa be a traktor hárompont-emelő magasságát.



Vonórúd

A106362—UN—10AUG20

- Vonórudas vonószerkezet esetén: Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórúdat és kapcsolja be a nyomjelző SCV-t.



Szárnykerék emelés

A106364—UN—10AUG20

- Engedélyezze a szárnykerék emelése funkciót. Válassza ki a szárnykerék emelést.
- Kapcsolja be a vázmagasság SCV-t amíg a szárnykerekek le nem süllyednek. Állítsa be a vonószerkezet magasságát úgy, hogy a váz süllyedésekor vízszintes maradjon a vonószerkezet.

MEGJEGYZÉS: A főváz lesüllyed a munkahelyzetbe, miközben a szárnykerekek lesüllyednek.

- Engedje le a vonószerkezetet, amíg a reteszek magasabbra kerülnek a vonószerkezettől.

FONTOS: Az összeakadás elkerülése érdekében figyelje és állítsa be a vonószerkezet helyzetét amíg a reteszek eltávolodnak a váztól.

Wing Fold

Szárny behajtás

A106361—UN—10AUG20

- Engedélyezze az összecsukás funkciót. Válassza ki a szárny behajtást.
- Kapcsolja be a vázmagasság SCV-t és nyissa szét a szárnyakat.

MEGJEGYZÉS: Ha a szárnykerekek tolják a talajt, menjen hátrafelé a traktorral a vonószerkezet mozgásának koordinálásához.

OFF

KI

A94235—UN—11MAY17

- Kapcsolja ki az összecsukás funkciót. Válassza a KI gombot. Vonórudas vonószerkezet esetén kapcsolja ki a vonórúd funkciót is.

Plant

Vetés

A94247—UN—11MAY17

- Válassza ki a Vetés módot.
- Kövesse a munkaeszköz és a traktor kezelési utasításában leírt összes javaslatot, hogy ellenőrizze a munkaeszköz váz magasságát, konfigurációját és beállítását.

Emelés és süllyesztés összecsukott állapotban

Az Emelés és süllyesztés összecsukott állapotban leírja, hogy mely váz műveletek teszik lehetővé a váz összecsukott állapotban történő emelését és süllyesztését. Az összecsukásnál és szétnyitásnál kövesse ugyanazokat a vezérelveket, de a következő funkciókat specifikusan használja.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

A váz lesüllyesztése összecsukott állapotban:

- Válassza ki a Szállítás módot.
- Válassza ki a szárnykerék emelés funkciót.
- Süllyessze le a szárnykerekeket az SCV segítségével.

MEGJEGYZÉS: Lesüllyesztés közben tartsa a vázat vízszintben. Állítsa a vonószerkezet magasságát a váz lesüllyesztése során.

- Válassza ki a Vetés módot.

FONTOS: Kerülje el a vető egységek sérülését. Állítsa a vonószerkezet magasságát a váz lesüllyesztése során.

- Az SCV segítségével engedje le a munkaeszközt a talajra.

MEGJEGYZÉS: A biztonsági támaszokat el kell távolítani ahhoz, hogy a vázat le tudja süllyeszteni a talajra.

A váz emelése összecsukott állapotban:

- Válassza ki a Vetés módot.

FONTOS: Kerülje el a vető egységek sérülését. Állítsa a vonószerkezet magasságát a váz emelése során.

- A munkaeszköz felemeléséhez használja az SCV-t.
- Válassza ki a Szállítás módot.
- Emelje fel a szárnykerekeket az SCV segítségével.

MEGJEGYZÉS: Emelés közben tartsa a vázat vízszintben. Állítsa a vonószerkezet magasságát a váz emelése során.

MM95366,0000576-35-07MAY21

Váz vezérlés | Szállítás (1795)

Váz vezérlés | A szállítás (1795) leírja a munkaeszköz funkcióinak kézi vezérlését az összecsukáshoz és szétnyitáshoz.

⚠ VIGYÁZAT: Közúton csak akkor szállítsa a munkaeszközt, ha a magtartályok és a granulált rovarirtószertartályok legfeljebb félig vannak és a folyékony műtrágya- vagy víztartályok üresek. (Lásd a tisztítási eljárások részt a munkaeszköz kezelési utasításában.)



Stop

A94236—UN—22JUN17

A Váz vezérlés | Szállítás oldalon elérhető tételek:

Mozgás leállítása képernyő terület

FONTOS: Kerülje a váz váratlan mozgását. Ne állítsa a szelektív vezérlőszelepet (SCV) reteszelt állásba. A Stop gomb megnyomásával a váz összecsukás legtöbb funkcióját bármikor leállíthatja. Ha az SCV bekapcsolva marad a hátsó sor (emelőtengely) süllyesztése közben, akkor a sorok tovább süllyednek a Stop gomb megnyomásakor is.

Magasságszabályozó SCV képernyő terület:

Állapotjelző— a kiválasztott funkció állapotát mutatja.



Zöld

H114656—UN—05JAN17

Engedélyezve— jelzi, hogy a kiválasztott funkció készen áll az SCV vezérlőkarral történő használatra.



Szürke

H114655—UN—05JAN17

KI – azt jelzi, hogy a KI funkciót választotta.



Szürke

H114655—UN—05JAN17

Funkció időzítés lejárt— jelzi, hogy a funkció automatikusan kikapcsolásra került. Minden engedélyezett funkció Ki állapotba vált 60 másodperc után.



KI

A94235—UN—11MAY17

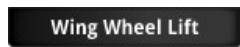
KI – válassza ki a vázmagasság-szabályozó SCV-n minden vázóösszecsukási funkció letiltásához.



Szárnybehajtás

A106361—UN—10AUG20

Szárny behajtás— válassza ki a szárny behajtás vagy szétnyitás funkció engedélyezéséhez.



Szárnykerék emelése

A106364—UN—10AUG20

Szárnykerék emelése – válassza ki a szárnykerék emelése funkció engedélyezéséhez.



Hátsó soremelés

A94255—UN—11MAY17

Hátsó sor emelés— válassza ki a hátsó sor (emelőtengely) funkció engedélyezéséhez.

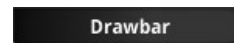
Nyomjelzők SCV képernyő terület



KI

A94235—UN—11MAY17

KI – válassza ki a nyomjelző SCV-n minden vázvezérlési funkció letiltásához.



Vonórúd

A106362—UN—10AUG20

Vonórúd— válassza ki a vonórúd funkció engedélyezéséhez.

MEGJEGYZÉS: A Nyomjelzők SCV képernyőterület csak akkor jelenik meg, ha a munkaeszköz vonórúd típusú vonószerkezettel van felszerelve. A vonórúd és a független nyomjelzők a vázmagasság SCV-től különálló SCV-n osztoznak.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

⚠ VIGYÁZAT: Győződjön meg róla, hogy senki sincs a vetőgép közelében az összecsukás előtt. Az elektromos vezetékek érintése súlyos, vagy halálos balesetet eredményezhet. Legyen óvatos, amikor a munkaeszközt az elektromos vezetékek közelében mozgatja vagy üzemelteti.

Az összecsukás és szétnyitás eljárásokat a következők szerint végezze. A munkaeszköz emeléséhez és süllyesztéséhez összecsukott váz mellett (szerviz vagy vetőmag feltöltéshez) lásd: Emelés és süllyesztés behajtott állapotban lejjebb ezen az oldalon.

BEHAJTÁS:

FONTOS: Kerülje a károsodást. Ha a csoroszlya és sortisztító kombináció a mellső sorokon van és azoknak a soroknak rövid párhuzamos függesztőkarjai vannak, akkor ne végezze el a behajtást, ha a sortisztítók felemelt (kikapcsolt) állásban vannak.

1. Készüljön fel, hogy a behajtást olyan szilárd, vízszintes talajú területen végezze, amely távol van az akadályoktól.
2. Süllyessze le a munkaeszközt, és tartsa néhány másodpercig bekapcsolt helyzetben az SCV kart, hogy újra lehessen kapcsolni az emelő hidraulikát.
3. Emelje fel a munkaeszközt.
4. Kapcsolja a traktor sebességváltóját üresbe.



Szállítás

A94232—UN—11MAY17

5. Válassza ki a Szállítás módot.

6. Emelje fel a munkaeszközt, amíg az szintbe nem kerül a talajjal.

MEGJEGYZÉS: Ezt a módszert mindig használja, ha a vonószerkezeten állított.

- Kétpontos vonószerkezettel szerelt kivitel esetén: Állítsa be a traktor hárompont-emelő magasságát.

Drawbar

Vonórúd

A106362—UN—10AUG20

- Vonórudas vonószerkezet esetén: Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórudat és kapcsolja be a nyomjelző SCV-t.

Wing Fold

Szárny behajtás

A106361—UN—10AUG20

7. Engedélyezze az összecsukás funkciót. Válassza ki a szárny behajtást.
8. Kapcsolja be a váz magasság SCV-t és hajtsa be a szárnyakat, amíg a szárny reteszek a munkaeszköz vonószerkezet közelébe nem kerülnek.

MEGJEGYZÉS: Ha a szárnykerekek tolják a talajt, menjen előre a traktorral a vonószerkezet mozgásának koordinálásához.

9. Az összeakadás elkerülése érdekében figyelje és állítsa be a vonószerkezet helyzetét az összecsukási folyamat végrehajtása közben.
10. Emelje fel a vonószerkezetet, amíg az bekapcsolja a szárny reteszeket.

Rear Rank Lift

Hátsó soremelés

A106360—UN—10AUG20

11. Engedélyezze a hátsó sor emelése funkciót. Válassza ki a Hátsó soremelést.
12. Kapcsolja be a vázmagasság SCV-t és emelje fel a hátsó sort (emelőtengely sorok).

Wing Wheel Lift

Szárnykerék emelés

A106364—UN—10AUG20

13. Engedélyezze a szárnykerék emelése funkciót. Válassza ki a szárnykerék emelést.
14. Kapcsolja be a vázmagasság SCV-t amíg a szárnykerekek fel nem emelkednek. Állítsa be a vonószerkezet magasságát úgy, hogy a váz emelkedésekor vízszintes maradjon a vonószerkezet.

MEGJEGYZÉS: A főváz felemelkedik a szállítási magasságba miközben a szárnykerekek felemelkednek.

OFF

KI

A94235—UN—11MAY17

15. Kapcsolja ki az összecsukás funkciót. Válassza a KI gombot. Vonórudas vonószerkezet esetén kapcsolja ki a vonórúd funkciót is.
16. Szerelje fel a biztonsági támaszokat a középváz kerék munkahengereire és az emelőtengely munkahengerekre. Vonórudas vonószerkezet esetén a biztonsági támaszt a vonórúd munkahengerre szerelje fel. (További információkhoz lásd a munkaeszköz kezelési utasítását.)
17. Szállítás során kövesse a munkaeszköz és a traktor kezelési utasításában megfogalmazott ajánlásokat.

MEGJEGYZÉS: Szállítás során hagyja a vázvezérlőt szállítási módban. A szállítási mód lekapcsolja a független soronkénti hidraulikus talajnyomást, a talajnyomást a minimális beállításhoz csökkenti, és elkerüli a hibakódok keletkezését a szállítás során.

SZÉTNYITÁS:

1. Készüljön fel, hogy a szétnyitást olyan szilárd, vízszintes talajú területen végezze, amely távol van az akadályoktól.
2. Emelje fel a munkaeszközt.

Rear Rank Lift

Hátsó soremelés

A106360—UN—10AUG20

3. Engedélyezze a hátsó sor emelése funkciót. Válassza ki a Hátsó soremelést.
4. Kapcsolja be a vázmagasság SCV-t és emelje fel a hátsó sor munkahengert a biztonsági támaszokról.

Wing Wheel Lift

Szárnykerék emelés

A106364—UN—10AUG20

5. Engedélyezze a szárnykerék emelése funkciót. Válassza ki a szárnykerék emelést.
6. Kapcsolja be a vázmagasság SCV-t és emelje fel a váz munkahengert a biztonsági támaszokról.

Drawbar

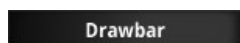
Vonórúd

A106362—UN—10AUG20

7. Vonórudas vonószerkezet esetén engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a vonórúdat.
8. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t a vonórúd munkahenger felemeléséhez a biztonsági támaszokról.
9. Szerelje le a biztonsági támaszokat a középváz kerék munkahengerekről és az emelőtengely munkahengerekről. Vonórudas vonószerkezet esetén a biztonsági támaszt a vonórúd munkahengerről szerelje le. (További információkhoz lásd a munkaeszköz kezelési utasítását.)
10. Kapcsolja a traktor sebességváltóját üresbe.
11. Állítsa a munkaeszköz vonószerkezetet vízszintes helyzetbe.

MEGJEGYZÉS: Ezt a módszert mindig használja, ha a vonószerkezeten állított.

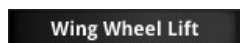
- Kétpontos vonószerkezettel szerelt kivitel esetén: Állítsa be a traktor hárompont-emelő magasságát.



Vonórúd

A106362—UN—10AUG20

- Vonórudas vonószerkezet esetén: Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórúdat és kapcsolja be a nyomjelző SCV-t.



Szárnykerék emelés

A106364—UN—10AUG20

12. Engedélyezze a szárnykerék emelését. Válassza ki a szárnykerék emelést.



STOP

A94236—UN—22JUN17

FONTOS: A Leállítás gomb nem állítja meg az emelőtengelyek leengedését, ha az SCV bekapcsolva marad.

13. Kapcsolja be az I SCV-t amíg a szárnykerekek le nem süllyednek. Állítsa be a vonószerkezet magasságát úgy, hogy a váz süllyedésekor vízszintes maradjon a vonószerkezet.

MEGJEGYZÉS: A főváz lesüllyed a munkahelyzetbe, miközben a szárnykerekek lesüllyednek.

14. Engedje le a vonószerkezetet, amíg a reteszek magasabbra kerülnek a vonószerkezettől.

FONTOS: Az összeakadás elkerülése érdekében figyelje és állítsa be a vonószerkezet helyzetét amíg a reteszek eltávolodnak a váztól.



Szárny behajtás

A106361—UN—10AUG20

15. Engedélyezze az összecsukás funkciót. Válassza ki a szárny behajtást.

16. Kapcsolja be a vázmagasság SCV-t és nyissa szét a szárnyakat.

MEGJEGYZÉS: Ha a szárnykerekek tolják a talajt, menjen hátrafelé a traktorral a vonószerkezet mozgásának koordinálásához.



KI

A94235—UN—11MAY17

17. Kapcsolja ki az összecsukás funkciót. Válassza a KI gombot. Vonórudas vonószerkezet esetén kapcsolja ki a vonórúd funkciót is.



Vetés

A94247—UN—11MAY17

18. Válassza ki a Vetés módot.

19. Kövesse a munkaeszköz kezelési utasításában leírt javaslatokat, hogy ellenőrizze a munkaeszköz váz magasságát, konfigurációját és beállítását.

Emelés és süllyesztés összecsukott állapotban

Az Emelés és süllyesztés összecsukott állapotban leírja, hogy mely váz műveletek teszik lehetővé a váz összecsukott állapotban történő emelését és süllyesztését. Az összecsukásnál és szétnyitásnál kövesse ugyanazokat a vezérelveket, de a következő funkciókat specifikusan használja.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

A váz lesüllyesztése összecsukott állapotban:

1. Válassza ki a Szállítás módot.
2. Válassza ki a Hátsó sor emelése funkciót.

MEGJEGYZÉS: A hátsó sorokat nem kell lesüllyeszteni a csoportos tartályok feltöltéséhez.

3. Az SCV segítségével emelje fel az emelőtengelyt és vegye ki a zuhanásgátlókat.
4. Az emelőtengely süllyesztését az SCV segítségével végezze.
5. Válassza ki a szárnykerék emelés funkciót.

6. Süllyessze le a szárnykerekeket az SCV segítségével.

MEGJEGYZÉS: Lesüllyesztés közben tartsa a vázat vízszintben. Állítsa a vonószerkezet magasságát a váz lesüllyesztése során.

7. Válassza ki a Vetés módot.

FONTOS: Kerülje el a vető egységek sérülését. Állítsa a vonószerkezet magasságát a váz lesüllyesztése során.

8. Az SCV segítségével engedje le a munkaeszközt a talajra.

MEGJEGYZÉS: A biztonsági támaszokat el kell távolítani ahhoz, hogy a vázat le tudja süllyeszteni a talajra.

A váz emelése összecukott állapotban:

1. Válassza ki a Vetés módot.

FONTOS: Kerülje el a vető egységek sérülését. Állítsa a vonószerkezet magasságát a váz emelése során.

2. A munkaeszköz felemeléséhez használja az SCV-t.
3. Válassza ki a Szállítás módot.
4. Válassza ki a Hátsó sor emelése funkciót.
5. Az SCV segítségével emelje fel az emelőtengelyt és szerelje be a zuhanásgátlókat.
6. Válassza ki a szárnykerék emelés funkciót.
7. Emelje fel a szárnykerekeket az SCV segítségével.

MEGJEGYZÉS: Emelés közben tartsa a vázat vízszintben. Állítsa a vonószerkezet magasságát a váz emelése során.

MM95366,0000577-35-29SEP20

Váz vezérlés | Szállítás (DB vetőgépek)

Váz vezérlés | A szállítás (DB vetőgépek) leírja az eljárást a munkaeszköz funkciók kézi vezérléséhez az összecukáshoz és szétnyitáshoz.

⚠ VIGYÁZAT: Csak közúton szállítsa a munkaeszközt, ha minden magtartály és tartály üres. (Lásd a tisztítási eljárások részt a munkaeszköz kezelési utasításában.)

A Váz vezérlés | Szállítás oldalon elérhető tételek:



STOP

A94236—UN—22JUN17

Mozgás leállítása képernyő terület

FONTOS: Kerülje a váz váratlan mozgását. Ne állítsa a szelektív vezérlőszelepet (SCV) reteszelt állásba. A Stop gomb megnyomásával a váz mozgását bármikor leállíthatja.

Magasságszabályozó SCV képernyő terület:

Állapotjelző— a kiválasztott funkció állapotát mutatja.



Zöld

H114656—UN—05JAN17

Engedélyezve— jelzi, hogy a kiválasztott funkció készen áll az SCV vezérlőkarral történő használatra.



Szürke

H114655—UN—05JAN17

KI – azt jelzi, hogy a KI funkciót választotta.



Szürke

H114655—UN—05JAN17

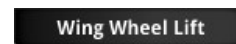
Funkció időzítés lejárt— jelzi, hogy a funkció automatikusan kikapcsolásra került. Minden engedélyezett funkció Ki állapotba vált 60 másodperc után.



KI

A94235—UN—11MAY17

KI – válassza ki a vázmagasság SCV-n minden vázösszecukási funkció letiltásához.



Szárnykerék emelése

A106364—UN—10AUG20

Szárnykerék emelése – válassza ki a szárnykerék emelése funkció engedélyezéséhez.

MEGJEGYZÉS: A Szállítási emelés funkció megjelenik a Nyomjelzők SCV képernyő területen, amikor a Szárnykerék emelés ki van választva.

Nyomjelzők SCV képernyő terület

MEGJEGYZÉS: Egyszerre mindig csak egy funkció jelenik meg. Válassza ki az aktuális funkció gombot, hogy megtekintse az egyéb rendelkezésre álló funkciók listáját.

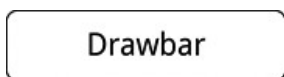


BE/KI

A92133—UN—06MAY19

BE/KI – válassza ki a váltógombot a kijelölt vázbehajtási funkció engedélyezéséhez vagy letiltásához.

MEGJEGYZÉS: Egy engedélyezett (BE) funkció 60 másodperc inaktivitás után letiltott (KI) állapotba vált.



Vonórúd

A94242—UN—06MAY19

Vonórúd— válassza ki a vonórúd funkció engedélyezéséhez.

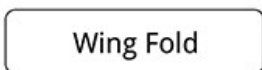


Vonórúdreteasz

A94243—UN—22JUN17

Vonórúd reteasz – nyomja meg a vonórúd reteasz funkció eléréséhez.

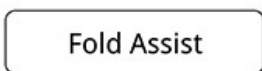
MEGJEGYZÉS: A reteasz állapota mindig meg van jelenítve a reteasz aktuális körülményeivel: Reteaszelve, kioldva vagy mozgásban.



Szárnny behajtás

A94245—UN—22JUN17

Szárnnybehajtás – válassza ki a szárnnybehajtás funkció eléréséhez.



Behajtás rásegítés

A94244—UN—22JUN17

Behajtás rásegítés – válassza ki a behajtás rásegítés funkció eléréséhez.

MEGJEGYZÉS: A Behajtás rásegítés csak olyan munkaeszköz csatlakoztatása esetén lesz hozzáférhető, amely rendelkezik ezzel a funkcióval.



Szállítási emelés

A94246—UN—22JUN17

Szállítási emelés – válassza ki a Szállítási emelés funkció eléréséhez.

MEGJEGYZÉS: A Szárnykerék emelése funkció megjelenik a Magasságszabályozó SCV képernyőterületen a Szállítási emelés kiválasztásakor.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

⚠ VIGYÁZAT: Győződjön meg róla, hogy senki sincs a vetőgép közelében az összecsukás előtt. Az elektromos vezetékek érintése súlyos, vagy halálos balesetet eredményezhet. Legyen óvatos, amikor a munkaeszközt az elektromos vezetékek közelében mozgatja vagy üzemelteti.

Az összecsukás és szétnyitás eljárásokat a következők szerint végezze.

BEHAJTÁS:

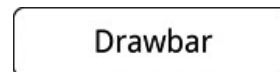
1. Készüljön fel, hogy a behajtást olyan szilárd, vízszintes talajú területen végezze, amely távol van az akadályoktól.
2. Emelje fel a munkaeszközt, és tartsa néhány másodpercig bekapcsolt helyzetben az SCV kart, hogy újra lehessen kapcsolni az emelő hidraulikát.



Szállítás

A94232—UN—11MAY17

3. Válassza ki a Szállítás módot.



Vonórúd

A94242—UN—06MAY19

4. Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórúd funkciót és kapcsolja BE.
5. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t amíg a vonókeret vízszintbe nem kerül.
6. Kapcsolja a traktor sebességváltóját üresbe.

Tongue Latch

A94243—UN—22JUN17

Vonórúdretesz

7. Engedélyezze a vonórúd retesz funkciót. Válassza ki a Vonórúd retesz funkciót és kapcsolja BE.
8. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t amíg a retesz állapota Mozgásban állapotról Kioldottra nem vált.

Wing Fold

A94245—UN—22JUN17

Szárny behajtás

9. Engedélyezze az összecsukás funkciót. Válassza ki a Szárny behajtást és kapcsolja BE a funkciót.
10. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-eket és hajtsa be a szárnyakat, amíg a szárny reteszek közel nem kerülnek a munkaeszköz vonószerkezet közelébe.

MEGJEGYZÉS: Ha a szárnykerekek tolják a talajt, menjen előre a traktorral a vonószerkezet mozgásának koordinálásához.

11. Az összeakadás elkerülése érdekében figyelje és állítsa be a vonószerkezet helyzetét az összecsukási folyamat végrehajtása közben. Az egyik retesz részben bekapcsolható a vonószerkezeten az egyvonalúság megtartása érdekében, miközben a másik retesz vonalba áll.

Vázak behajtás rásegítéssel:

Fold Assist

A94244—UN—22JUN17

Behajtás rásegítés

- Engedélyezze a behajtás rásegítés funkciót. Válassza ki a Behajtás rásegítést és kapcsolja BE a funkciót.
- Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t amíg a behajtás rásegítés munkahengere bekapcsolja a szárny reteszeket és visszahúzódik.

Drawbar

A94242—UN—06MAY19

Vonórúd

12. Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórúd funkciót és kapcsolja BE.
13. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t és emelje fel a vonószerkezetet, amíg az bekapcsolja a szárny reteszeket.
14. Tegye fel a szállítási gyűrűt. (További

információkhoz lásd a munkaeszköz kezelési utasítását.)

Trans Lift

A94246—UN—22JUN17

Szállítási emelés

15. Engedélyezze a szállítási emelés funkciót. Válassza ki a Szállítási emelés és kapcsolja BE a funkciót.
16. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t és emelje fel a vázat a szállítási magasságba.
17. Kapcsolja be a vázmagasság SCV-t amíg a szárnykerekek fel nem emelkednek.

Drawbar

A94242—UN—06MAY19

Vonórúd

18. Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórúd funkciót és kapcsolja BE.
19. Kapcsolja be az SCV-t és emelje fel a vonószerkezetet vízszintes helyzetbe.
20. Szerelje be a biztonsági támaszokat a középváz kerék munkahengereire és a vonórúd munkahengerére. (További információkhoz lásd a munkaeszköz kezelési utasítását.)

SZÉTNYITÁS:

1. Készüljön fel, hogy a szétnyitást olyan szilárd, vízszintes talajú területen végezze, amely távol van az akadályoktól.

Drawbar

A94242—UN—06MAY19

Vonórúd

2. Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórúd funkciót és kapcsolja BE.
3. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t és emelje fel a vonórúd munkahengert a biztonsági támaszokról.

Trans Lift

A94246—UN—22JUN17

Szállítási emelés

4. Engedélyezze a szállítási emelés funkciót. Válassza ki a Szállítási emelés és kapcsolja BE a funkciót.
5. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t és emelje fel a váz munkahengereket a biztonsági támaszokról.
6. Szerelje le a biztonsági támaszokat a középváz

kerék munkahengereiről és a vonórúd munkahengerről. (További információkhoz lásd a munkaeszköz kezelési utasítását.)

7. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t és süllyessze le a vázat a szállítási magasságból.

Wing Wheel Lift

Szárnykerék emelés

A106364—UN—10AUG20

8. Engedélyezze a szárnykerék emelése funkciót. Válassza ki a szárnykerék emelést.
9. Kapcsolja be a vázmagasság SCV-t amíg a szárnykerekek le nem süllyednek.
10. Vegye le a szállítási gyűrűt. (További információkhoz lásd a munkaeszköz kezelési utasítását.)

Vázak behajtás rásegítéssel:

Fold Assist

Behajtás rásegítés

A94244—UN—22JUN17

- Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórúd funkciót és kapcsolja BE.
- Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t amíg a behajtás rásegítés munkahengere kikapcsolja a szárny reteszeket.

Drawbar

Vonórúd

A94242—UN—06MAY19

11. Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórúd funkciót és kapcsolja BE.
12. Kapcsolja be az SCV-t és süllyessze le a vonószerkezetet, amíg az kikapcsolja a szárny reteszeket.

Wing Fold

Szárny behajtás

A94245—UN—22JUN17

13. Engedélyezze az összecsukás funkciót. Válassza ki a Szárny behajtást és kapcsolja BE a funkciót.
14. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t és nyissa szét a szárnyakat. Az alkatrészek ütközésének elkerülése végett a vonószerkezet magasságán bármikor állíthat.

MEGJEGYZÉS: Ha a szárnykerekek tolják a talajt, menjen hátrafelé a traktorral a vonószerkezet mozgásának koordinálásához.

Tongue Latch

Vonórúdretesz

A94243—UN—22JUN17

15. Engedélyezze a vonórúd retesz funkciót. Válassza ki a Vonórúd retesz funkciót és kapcsolja BE.

16. Kapcsolja be a nyomjelző SCV-t amíg a retesz állapota Mozgásban állapotról Reteszeltre nem vált.

Drawbar

Vonórúd

A94242—UN—06MAY19

17. Engedélyezze a vonórúd funkciót. Válassza ki a Vonórúd funkciót és kapcsolja BE.

18. Kapcsolja be az SCV-t és süllyessze le a mellő vonószerkezetet.

Plant

Vetés

A94247—UN—11MAY17

19. Válassza ki a Vetés módot.
20. Kövesse a munkaeszköz és a traktor kezelési utasításában leírt összes javaslatot, hogy ellenőrizze a munkaeszköz váz magasságát, konfigurációját és beállítását.

MM95366,0000578-35-06OCT20

SeedStar - áttekintés

A SeedStar - Áttekintés hozzáférést biztosít a vetőelemek megfigyelt tulajdonságaihoz. A felső képernyőterületen elérhető tételek a gép konfigurációjától függően eltérnek. A tőszám részletek mindig ezen a főoldalon vannak megjelölve.

MEGJEGYZÉS: Néhány elem alul csak akkor jelenik meg, ha a gép fel van szerelve a társított opciókkal.

MEGJEGYZÉS: Ezek a funkciók a futtatási oldalon szintén láthatóak.

A SeedStar - áttekintés oldalon elérhető elemek:

Population 35.9 ± 36.0	Gauge Wheels 98% 79 lb 75 lb	Row Cleaners 40 40
Singulation 98.7%	Seed Spacing 0.12	Closing Wheels 4.0

Funkció panelek

A117092—UN—15DEC22

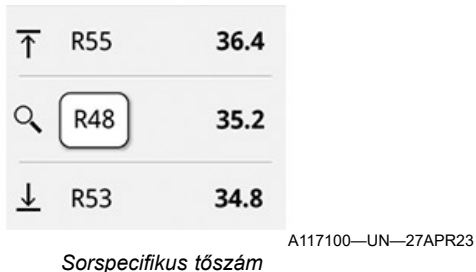
Funkció panelek— megjelenítik egy funkció alap állapotát. Minden panel kiválasztható, hogy a funkcióról további információkat lehessen elérni. Amikor egy panel ki van választva, ezen tulajdonság részletei a képernyő felső részén jelennek meg.



Funkció panel állapot— a panelek tetején szín formájában jelenik meg. Az állapotjelző szín a funkció paramétereitől és a tartomány határértékeitől függ.

- **Zöld**— jelzi, hogy az adott funkció esetén az érték a megadott tartományban van.
- **Narancs**— jelzi, hogy az adott funkció esetén az érték a megadott tartományon kívül, de annak közelében van.
- **Piros**— jelzi, hogy az adott funkció esetén az érték a megadott tartományon kívül van.

Sorsspecifikus képernyőterület:



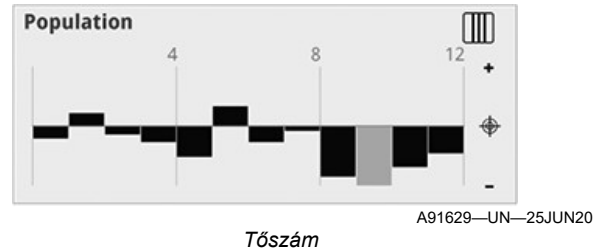
Válasszon ki a képernyőterületen egy részt a kijelzett számú sor részleteinek megtekintéséhez.

Magas tőszám— (felső képernyő rész) mutatja a sor számát (R_) és a tőszámot arra a sorra vonatkozóan, ahol a tőszám a legmagasabb.

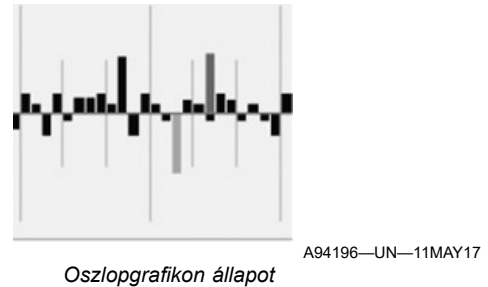
Kezelő által kiválasztott— (középső képernyő rész) mutatja a sor számát (R_) és a tőszámot arra a sorra vonatkozóan, amit Ön a beviteli mezőbe beír.

Alacsony tőszám— (alsó képernyő rész) mutatja a sor számát (R_) és a tőszámot arra a sorra vonatkozóan, ahol a tőszám a legalacsonyabb.

MEGJEGYZÉS: A riasztási korlátot megközelítő tőszámértékek sárgán jelennek meg. A riasztási korlátokon kívüli értékek pirosan jelennek meg.



Tőszám— a képernyőterület jelzi az összes bekapcsolt sor tőszámát. Válassza ki a további tőszám részletek megtekintéséhez és a cél tőszámok beállításához.



Oszlopgrafikon állapot— minden sornál három különböző oszlopszínnel van jelezve.

- **Fekete**— jelzi, hogy az érték a cél közelében van.
- **Sárga**— jelzi, hogy a tőszám értéke túllépte a **Riasztásoknál** beállított tőszám riasztási határértékét.
- **Piros**— azt jelzi, hogy a sorban a cél tőszám kevesebb mint 50%-át veti.



Eszközök gomb

A95597—UN—22JUN17

Eszközök— hozzáférést biztosít a gyors linkek oldalhoz, melyek gyakran használt és támogató funkciókat nyitnak meg.



Speciális beállítások

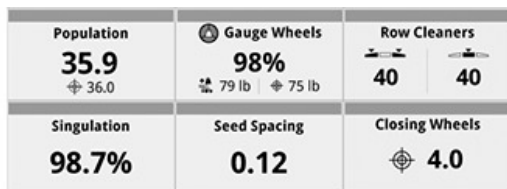
N118004—UN—22OCT15

További beállítások— hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

ae77568,1670956955985-35-05APR23

SeedStar | Áttekintés | Áttekintés csempék
A funkció fülek megjelenítik egy funkció alap állapotát.

Minden panel kiválasztható, hogy a funkcióról további információkat lehessen elérni.



A117092—UN—15DEC22

Funkció panelek

MEGJEGYZÉS: Néhány elem alul csak akkor jelenik meg, ha a gép fel van szerelve a társított opciókkal.

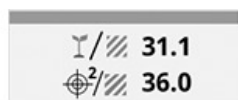


A117101—UN—15DEC22

Funkció fülek

Az Áttekintő paneleken elérhető elemek:

Ha egy csempe van kijelölve, az a funkció megjelenik a képernyő felső részén a fülsorokkal együtt. A fülek hozzáférést biztosítanak a mozaik funkciókhoz és további funkció fülekhez.



A117102—UN—15DEC22

Tőszám fül



A117103—UN—15DEC22

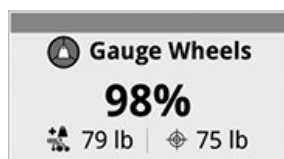
Tőszám panel

Tőszám — csempe és fül kijelzés vagy a cél tőszám, vagy az előírt tőszám és az aktuális tőszám. Mindkét tőszám az összes bekapcsolt mag adagoló átlaga. Válassza ki a mag érzékelők további tőszám részleteinek megtekintéséhez és a cél tőszámok beállításához.



A93493—UN—11MAY17

Mélységtartó kerek fül

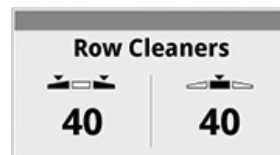


A91638—UN—11MAY17

Mankókerek panel

Mankókerek — a fül jelzi a talajnyomás szélsőértéket. A panel megjeleníti a talajkapcsolat százalékos értékét, a talajnyomás szélsőértéket és a cél szélsőértéket. Minden érték egy átlagérték. Válassza ki a talajnyomás további részleteinek megtekintéséhez és az értékek beállításához.

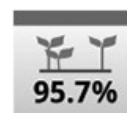
Sortisztítók



A91639—UN—15NOV17

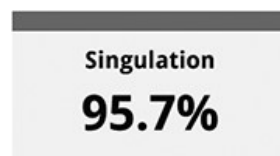
Sortisztítók panel

Sortisztítók — panel megjeleníti a sortisztítók aktuális nyomását. Válassza ki a belépéshez a sortisztítók vezérléséhez.



A93494—UN—11MAY17

Elválasztás fül



A91636—UN—11MAY17

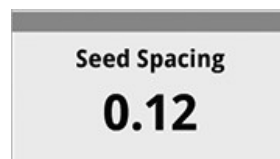
Elválasztás panel

Magelválasztás — fül és panel megmutatja a vetőmag-érzékelők által érzékelt vetőmag-elválasztás százalékos értékét. Válassza ki a magelválasztás további részleteinek megtekintéséhez.



A93495—UN—11MAY17

Vetőmag tőtáv lap



A91641—UN—11MAY17

Tőtávolság panel

Tőtávolság — fül és panel megjeleníti a magérzékelők által érzékelt tőtávolságot.

Takarókerek



Takarókerekek panel

A91640—UN—15NOV17

Takarókerekek— a panel megjeleníti a takarókerekek célnyomását. Válassza ki a belépéshez a takarókerekek vezérléséhez.

Csoroszlyatárcsák



Csoroszlyatárcsa panel

PC28208—UN—04MAY22

Csoroszlyatárcsák (csak brazil gyártás)- a panel a csoroszlyatárcsák célnyomását mutatja. Válassza ki a csoroszlyatárcsa szabályozáshoz való hozzáféréshez.

ae77568,1670956998420-35-11APR23

SeedStar | Áttekintés | Áttekintés lapok

A fülek hozzáférést biztosítanak a mozaik funkciókhoz és további funkciókhoz. Ha egy panel van kijelölve, az a funkció megjelenik a képernyő felső részén a fül sorokkal együtt.

MEGJEGYZÉS: Ezek a funkciók a futtatási oldalon szintén láthatóak.



Funkció fülek

A117101—UN—15DEC22

A Füleknél elérhető elemek:

Funkció fülek— megjelenítik egy funkció alap állapotát. Minden fül kiválasztható, hogy a funkcióról további információkat lehessen elérni. Ha egy fül ki van választva, az a funkció megjelenik a képernyő felső területén.



Mozaik elérés fül

A92999—UN—11MAY17

Mozaik elérés fül— bármikor kiválasztható a funkció mozaikok megjelenítéséhez.



További funkciók fül

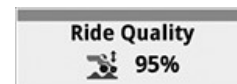
A93000—UN—11MAY17



További funkciók panel

A92998—UN—25JUN20

További funkciók fül— válassza ki a további funkciók mozaik megjelenítéséhez.

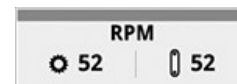


Menetminőség panel

A93481—UN—11MAY17

Menetminőség— mutatja az érzékelővel ellátott sorok menetminőségét százalékban. Ez az érték az összes sor átlaga. Válassza ki a menetminőség további részleteinek megtekintéséhez.

ExactEmerge elemek:



f/p panel

A93484—UN—11MAY17

f/p— a panel az adagoló és a BrushBelt motorok fordulatszámát (RPM) jeleníti meg. Ez az érték az összes sor átlaga. Válassza ki a fordulatszám további részleteinek megtekintéséhez.



Nyomaték panel

A93485—UN—11MAY17

Nyomaték— a panel megjeleníti az adagológépek motorok nyomatékát. Válassza ki a mérőmotorok és kefék szíjmotorok relatív nyomaték sávdíagramjának megtekintéséhez.

MaxEmerge 5e:



f/p panel

A94271—UN—11MAY17

f/p— a panel az adagoló motorok fordulatszámát (RPM) jeleníti meg. Ez az érték az összes sor átlaga. Válassza ki a fordulatszám további részleteinek megtekintéséhez.



Nyomaték panel

A94272—UN—11MAY17

Nyomaték— a panel megjeleníti az adagolómotorok nyomatékát. Válassza ki a mérőmotorok relatív nyomatéki sávdiaagramjának megtekintéséhez.



Eszközök gomb

A95597—UN—22JUN17

Eszközök— hozzáférést biztosít a gyors linkek oldalhoz, melyek gyakran használt és támogató funkciókat nyitnak meg.



Görbekompenzáció panel

A93486—UN—11MAY17

Görbe kompenzáció — ikon a panelen belül változik, jelezve az aktuális munkaeszköz útvonalat. Nyomja meg a további részletek megjelenítéséhez és a Görbekompenzáció engedélyezéséhez vagy letiltásához.

Funkció állapot— A panelek és fülek fölött a funkció paraméterei és a tartomány határértékei függvényében szint vált.



Zöld

A93489—UN—11MAY17

- **Zöld**— jelzi, hogy az adott funkció esetén az érték a megadott tartományban van.



Sárga

A93487—UN—11MAY17

- **Narancs**— jelzi, hogy az adott funkció esetén az érték a megadott tartományon kívül, de annak közelében van.



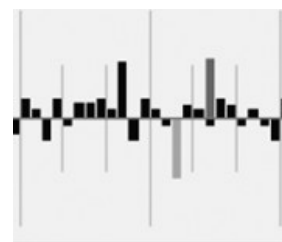
Piros

A93488—UN—11MAY17

- **Piros**— jelzi, hogy az adott funkció esetén az érték a megadott tartományon kívül van.

MEGJEGYZÉS: Az értékek piros mezővel vannak kiemelve, ha a tartományon kívül vannak. Az értékhez tartozó sor száma is ki van jelezve.

Oszlopgrafikon állapot— minden sornál három különböző oszlopszínnel van jelezve.



Oszlopgrafikon állapot

A94196—UN—11MAY17

- **Fekete**— jelzi, hogy az érték a cél közelében van.
- **Narancs**— jelzi, hogy egy érték közelít egy riasztási küszöbhez.
- **Piros**— jelzi, hogy egy érték átlépett egy riasztási küszöböt.



Tőszám

A104385—UN—09MAY19

Tőszám— a képernyőterület jelzi az összes bekapcsolt sor tőszámát. Válassza ki a tőszám további részleteinek megtekintéséhez és a cél mennyiségek beállításához.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások— hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

ae77568,1670957020314-35-11APR23

SeedStar | Áttekintés | Népszerűség

A tőszám jelzi az egyes sorokhoz tartozó vetőmag tőszámot, hozzáférést biztosít a célközönséghez, és lehetővé teszi az adott sor részleteinek nagyítását.

A Tőszám oldalon elérhető elemek:

Céltőszám képernyő terület:

Cél tőszám — máshogy jelenik meg, attól függően, hogy melyik cél tőszám üzemmód van kiválasztva a További beállítások alatt.



Cél tőszám (alap)

A117104—UN—15DEC22

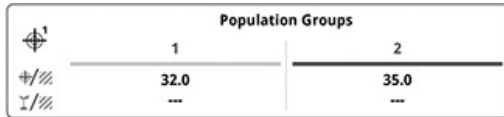


Edit Population

tőszám szerkesztése

A103268—UN—09MAY19

Cél tőszám (alap) — képernyő terület kijelzi a cél tőszámokat. Válasszon ki egy cél tőszámot a teljes munkaeszközhöz tartozó tőszám engedélyezéséhez. Válassza a tőszám szerkesztése elemet a cél tőszám értékek módosításához.



Tőszámok

A117105—UN—15DEC22

Speciális cél tőszám — a képernyő terület kijelzi az Ön által beállított cél mértékeket és az összes beállított vetőmag fajtához tartozó aktuális mennyiséget. Válassza ki a képernyő területet a mennyiségek megváltoztatásához.

Sorsspecifikus képernyőterület:

↑	R55	36.4
🔍	R48	35.2
↓	R53	34.8

Sorsspecifikus tőszám

A117100—UN—27APR23

Válasszon ki a képernyőterületen egy részt a kijelzett számú sor részleteinek megtekintéséhez.

Magas tőszám— (felső képernyő rész) mutatja a sor számát (R_) és a tőszámot arra a sorra vonatkozóan, ahol a tőszám a legmagasabb.

Kezelő által kiválasztott— (középső képernyő rész) mutatja a sor számát (R_) és a tőszámot arra a sorra vonatkozóan, amit Ön a beviteli mezőbe beír.

Alacsony tőszám— (alsó képernyő rész) mutatja a sor számát (R_) és a tőszámot arra a sorra vonatkozóan, ahol a tőszám a legalacsonyabb.

MEGJEGYZÉS: A riasztási korlátot megközelítő tőszámértékek sárgán jelennek meg. A riasztási korlátot kívüli értékek pirosan jelennek meg.



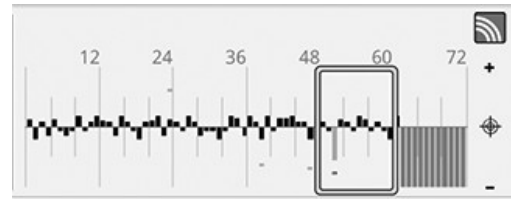
A91629—UN—25JUN20

Tőszám oszlopgrafikon

Tőszám oszlopgrafikon képernyő terület:

Tőszám— a grafikon oszlopai az egyes sorok tőszámát mutatják. A tőszám változásával az oszlopok mérete is változik a cél tőszám (+) fölött vagy (-) alatt. A sorok száma felül jelenik meg, hogy elválasszák a grafikon területeit.

Oszlopdiagram nagyítás funkció:



A93572—UN—02MAY19

Tőszám grafikon kiválasztott területtel



Beállító tárcsa

H115035—UN—14MAR16

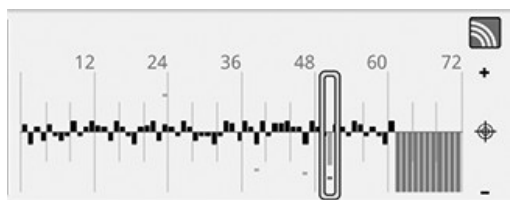
Szakasz nagyítás— lehetővé teszi a tőszám grafikon egy területének nagyítását a megjelenített sorok száma között. Válassza ki a grafikon egy területét. A sorok a kiválasztott területen a képernyő felső részéig terjednek ki. A kiválasztott területet egy sárga keretes mező jelöli ki, ami a forgatógombbal mozgatható egyes kijelzőkön.



A93574—UN—25JUN20

Kiterjesztett terület

Kiterjesztett terület— megjeleníti az egyes sorokat a kiválasztott területen belül.



Tőszám grafikon kiválasztott sorral

Sor nagyítás— kiválaszt egy sort a kiterjesztett területről. Egy sárga keret jelöli ki a tőszám grafikonon kijelölt sort. A kiválasztott sor részletei a képernyő felső részén jelennek meg.

Row 53	Target	Actual	Target	Actual
Population (ksds/ac)	36.0	35.8	DF Margin (lb)	70
Spacing (in)	6	6.5	Down Force (lb)	154
Spacing (CV)		0.17	Ground Contact	97%
Singulation (%)		99.2%	Ride Quality	92%
Multiples (%)		2.0		
Skips (%)		12.2		

A117106—UN—15DEC22

Kiválasztott sor részletek

Sor részletek— a kiválasztott sorra vonatkozó specifikus értékeket jelenít meg. A vetőmag érzékelés a bal oldalon van. A talajnyomás a jobb oldalon van. Ezen tételek leírása megtalálható a Riasztások és a Mélységtartó kerekek beállítási oldalakon.

MEGJEGYZÉS: A riasztási korlátot megközelítő tőszámértékek sárgán jelennek meg. A riasztási korlátot kívüli értékek pirosan jelennek meg.

ae77568,1670957056158-35-11APR23

SeedStar™ | Áttekintés | Nyomásmérő kerekek

A Mankókerekek jelzik a vetőelem szenzorok talajnyomás határérték és talajkapcsolat értékeit. A talajnyomás szabályozás erről az oldalról érhető el.

A Mankókerék oldalon elérhető elemek:

Talajnyomás túrésTalajnyomás és Talajérintkezés

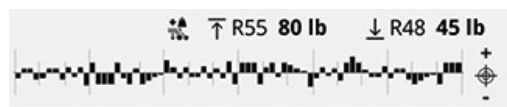


Talajnyomás túrés

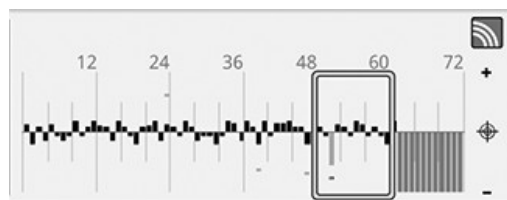
Talajnyomás szélsőérték— az aktív talajnyomás cél szélsőértékét mutatja. Válassza a ki a szélsőértékek beállításához.

MEGJEGYZÉS: A szélsőértékek (nem beállítható) referencia értékek a beállítási pont módban.

A grafikon fölött— a sor száma (R_) és a talajnyomás szélsőérték van megjelenítve a sornál, melynek az értéke a legmagasabb és a legalacsonyabb.



Talajnyomás grafikon



Tőszám grafikon kiválasztott területtel



Beállító tárcsa

Oszlopgrafikon— megjeleníti a talajnyomás szélsőértéket minden vetőelemnél. Minden oszlop a cél fölötti (+) vagy alatti (-) szélsőértéket jelzi. Válassza ki a talajnyomás szélsőérték grafikon egy területét az adott terület kinagyításához. A sorok a kiválasztott területen a képernyő felső részéig terjednek ki. A kiválasztott területet egy sárga keretes mező jelöli ki, ami a forgatógombbal mozgatható.

MEGJEGYZÉS: Bármikor kiléphet a kinagyított területről a fül kiválasztásával. Válasszon ki egy sort a sor-részletek oldalra nagyításhoz.



Kiválasztott talajnyomás



Kiválasztott talajkapcsolat

Talajnyomás és test kapcsolat:

Nyomja meg a Talajnyomás/Talajkapcsolat váltókapcsolót a kettő közötti átkapcsoláshoz. A váltókapcsoló mellett megjelenik a kiválasztott opció grafikonja.

Talajnyomás— az alkalmazott átlagos talajnyomást mutatja.

Talajkapcsolat— megjeleníti az összes sor talajkapcsolatának átlagértékét (Avg) százalékban, és a legkisebb talajkapcsolattal rendelkező sor számát (R_).

Oszlopgrafikon— megjeleníti az átkapcsolt kiválasztás grafikonját. Minden oszlop a cél vagy az alkalmazott talajnyomás fölötti talajkapcsolat százalékát mutatja. Válassza ki a grafikon egy területét az adott terület kinagyításához. A sorok a kiválasztott területen a

képernyő felső részéig terjednek ki. A kiválasztott területet egy sárga keretes mező jelöli ki, ami a forgatógombbal mozgatható.

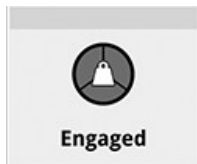
MEGJEGYZÉS: Bármikor kiléphet a kinagyított területről a fül kiválasztásával. Válasszon ki egy sort a sor-részletek oldalra nagyításhoz.

PR79369,0000072-35-10MAY19

SeedStar™ | Áttekintés | Mélységtartó kerék talajnyomás

A mélységtartó kerék talajnyomás szabályozási lehetőséget biztosít az aktív és az alkalmazott (beállított pont) talajnyomásnál.

A Mankókerék talajnyomás oldalon elérhető elemek:



Állapot

A94167—UN—11MAY17

Állapot – a talajnyomás rendszer állapotát jeleníti meg.



Szünet

A92890—UN—22JUN17

Szünet— megállítja a talajnyomás beállítását amikor az aktív mód BE van kapcsolva. Nyomja meg a rendszer szüneteltetéséhez, amikor vízmosásokon vagy más olyan területen megy keresztül, melyen a rendszer állítása nem szükséges. Egy megjelenő üzenet jelzi, hogy a rendszer szünetel, amíg az időzítő nullára számol vissza.

MEGJEGYZÉS: Az időkapcsoló a További beállítások oldalon állítható be.



Inaktív szünet

A93594—UN—11MAY17

Inaktív szünet— jelenik meg a beállítási pont módban. A gomb nem nyomható meg amikor inaktív.



Folytatás

A93595—UN—22JUN17

Folytatás— lehetővé teszi a beállítások folytatását. Nyomja meg a szünet megszakításához mielőtt az időzítő eléri a nullát. A folytatás gomb az üzeneten is rendelkezésre áll, ami az időzítővel jelenik meg.



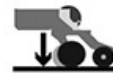
BE/KI

A92133—UN—06MAY19

Aktív PDF— lehetővé teszi az átváltást az aktív mód és a beállítási pont mód között. A váltókapcsolóval megnyomásával kapcsolja BE vagy KI az aktív talajnyomás rendszert.

- **Aktív üzemmód**— automatikusan végzi a talajnyomás állítását, hogy a cél szélsőértéket fenntartsa.
- **Beállítási pont mód**— lehetővé teszi az alkalmazott talajnyomás egy adott értékre történő beállítását.

MEGJEGYZÉS: A talajérintkezés, a túrés és az erő egyszer jelenik meg az egysoros munkaeszközökön és külön-külön a kétsoros munkaeszközökön. Beállítási pont módban az alkalmazott talajnyomás külön állítható az egyes gerendelyeken.



Talaj kapcsolat

A94164—UN—11MAY17

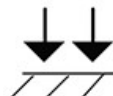
Talajkapcsolat— megjeleníti a sorok talajkapcsolatának átlagértékét százalékban.



Túrés

A94165—UN—11MAY17

Szélsőérték— megjeleníti a sorok talajnyomás átlagos szélsőértékét. A szélsőérték beállításához válassza ki a beviteli mezőt vagy a gombokat (aktív módban).



Erő

A94166—UN—11MAY17

Talajnyomás— a sorokon alkalmazott átlagos talajnyomást mutatja. Az alkalmazott talajnyomás beállításához válassza ki a beviteli mezőt vagy a gombokat (beállítási pont módban).

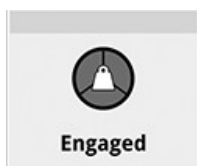
Szélsőérték riasztások— megjeleníti a felső, alsó és cél szélsőérték riasztási határokat. Válassza a határérték riasztások alatti képernyő területet a szintek beállításához.

PR79369,0000073-35-01OCT19

SeedStar™ | Áttekintés | Mélységtartó kerék talajnyomás állapot

A mélységtartó kerék talajnyomás a vetési körülményektől függően változik, és a talajnyomás mód BE van kapcsolva.

Aktív mód:



Állapot

A94167—UN—11MAY17

Állapot— jelzi az aktív talajnyomás állapotát. Válassza ki az Állapot alatti képernyő területet azon magadagoló követelmények megtekintéséhez, melyeknek teljesülniük kell mielőtt az aktív talajnyomás bekapcsol.



Bekapcsolva

A94160—UN—11MAY17

- **Bekapcsolva**— jelzi, hogy minden követelmény teljesült és a talajnyomás rendszer működik.



Felfüggesztve

A94159—UN—11MAY17

- **Felfüggesztve**— jelzi, hogy a rendszer be van kapcsolva, és tartja az aktuális talajnyomást amíg az időzítés le nem jár vagy meg nem nyomják a folytatás gombot.



Üzemkész

A93598—UN—11MAY17

- **Kész**— jelzi, hogy a szenzorok helyesen reagálnak de más követelmények nem teljesültek. A rendszer nincs kapcsolva.



Üzemkész

A93599—UN—11MAY17

- **Kész** — jelzi, hogy az érzékelők megfelelően reagálnak és a munkaeszköz lesüllyed, de a sebesség követelmény nem teljesült. A rendszer nincs kapcsolva.



Üzemkész

A93600—UN—11MAY17

- **Kész** — jelzi, hogy a szenzorok helyesen reagálnak és a haladási sebesség követelmény teljesült, de a munkaeszköz nem süllyed le. A rendszer nincs kapcsolva.

Beállítási pont mód:



Bekapcsolva

A94162—UN—11MAY17

- **Bekapcsolva**— jelzi, hogy minden követelmény teljesült és a talajnyomás rendszer működik.



Üzemkész

A94161—UN—11MAY17

- **Kész**— jelzi, hogy a szenzorok helyesen reagálnak de más követelmények nem teljesültek. A rendszer nincs kapcsolva.



Hiba

A94163—UN—11MAY17

- **Hiba érzékelve**— jelzi, hogy egy szenzornál hiba lépett fel.

PR79369,0000074-35-08MAY19

SeedStar™ | Áttekintés | Talajnyomás beállítás

A Talajnyomás beállítás lehetővé teszi a talajnyomás határérték módosítását (aktív módban) vagy az alkalmazott talajnyomás módosítását (beállítási pont módban).

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Beviteli mező

A92148—UN—15NOV17

1. Válassza ki a beviteli mezőt.
2. Írja be a talajnyomás értékét a számbillentyűzettel.



OK

A92055—UN—20MAR18



Visszavonás

A92067—UN—16MAR18

3. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

Alternatív mód a módosításhoz:



Növel

A94168—UN—22JUN17

Növelés gomb— a gomb minden megnyomásakor a További beállítások pontban beállított mértékkel növeli a talajnyomás értékét.



Csökkent

A94169—UN—22JUN17

Csökkentés gomb— a gomb minden megnyomásakor a További beállítások pontban beállított mértékkel csökkenti a talajnyomás értékét.

PR79369,0000075-35-09MAY19

SeedStar™ | Áttekintés | Sortisztítók

A sortisztítók a vezérlést biztosítja a könnyen állítható sortisztítókhoz.

MEGJEGYZÉS: Kerülje a vetőelemeken a talajnyomásra gyakorolt hátrányos hatást. Ne állítsa a sortisztító talajnyomását túl magasra. Végezzen el egy szántóföldi ellenőrzést a sortisztítók beállítása után, hogy ellenőrizze azt, hogy a maglehelyezésre nincs hatással.

A Sortisztítók oldalon elérhető elemek:

VIGYÁZAT: Kerülje a sortisztítók mozgása okozta sérüléseket. A beállítások elvégzése, vagy a BE/KI kapcsolás előtt ellenőrizze, hogy senki se legyen a sortisztítók közelében.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

MEGJEGYZÉS: A sortisztítók BE/KI kapcsolását lásd a Sortisztítók címszónál a Speciális beállítások részben.

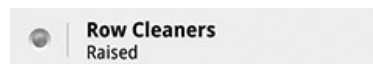


Előbeállítások

A94170—UN—11MAY17

Előbeállítások— lehetővé teszi a gyors beállítást három pozícióba. Válasszon egy olyan előbeállítást, ami az Ön által kívánt mértékben eltakarítja a tarlómaradványokat.

MEGJEGYZÉS: Bármely nyomásérték állítása automatikusan eltárolja a kiválasztott előbeállítás módosítását. Az értékek alapértékre állítását lásd a Sortisztítók címszónál a Speciális beállítások részben



Sortisztítók

A94171—UN—11MAY17

Sortisztítók— megjeleníti a sortisztítók aktuális helyzetét és állapotát. Válassza ki a Sortisztítók képernyőterületet az Állapot kiegészítő részleteinek megtekintéséhez.



A93587—UN—22JUN17
Emelés/süllyesztés váltókapcsoló

Emelés/Süllyesztés— változtatja a sortisztító helyzetét a felemelt (inaktív) és lesüllyesztett (aktív) helyzet között. Válassza az átkapcsolás gombot a pozíció módosítására.

MEGJEGYZÉS: Ha a sortisztítót nem használja, emelje fel a sortisztítót és csappal rögzítse a helyzetüket. (További információkhoz lásd a munkaeszköz kezelési utasítását.)

FONTOS: Ha ugyanolyan mértékben módosítja a felfelé irányuló nyomást és a talajnyomást, az a pozíció megtartása mellett a merevséget állítja. Ha külön módosítja a felfelé irányuló nyomást és a talajnyomást, az kombináltan van hatással a pozícióra és a merevségre. Lásd a Helyzetek oldalt a példákért.

	35		35		35
	36		36		36

Beállítás

A106826—UN—25JUN20

Szárnyak, Középrész és felfelé ható nyomás beállítása — megjeleníti a sortisztítókon cél nyomást (felső szám) és a tényleges nyomást (alsó szám). A szárnyon és a középvázon a sortisztítók függetlenül állíthatók, kivéve ha szinkronizálta őket. Válassza ki a Szárnyak, Középrész és Felfelé ható nyomás alatti képernyő területet a cél nyomás beállításához és a szinkronizálás módosításához.

MEGJEGYZÉS: Egy fel nyíl vagy egy le nyíl jelenik meg a tényleges nyomás mellett amikor a rendszer módosítja a nyomást. Az állapotjelző módosítja a szint amíg az érték el nem éri az elfogadható tartományt.

MEGJEGYZÉS: A felfelé ható nyomás csak akkor jelenik meg, amikor engedélyezte a Felfelé ható nyomás beállítást a Speciális beállítások pontban.

PR79369.0000076-35-25JUN20

SeedStar™ | Áttekintés | Sortisztító állapota



H114655—UN—05JAN17
Szürke



H114656—UN—05JAN17
Zöld



H113786—UN—30JAN17
Sárga



H114657—UN—05JAN17
Vörös



A92084—UN—09MAY19
Pipa

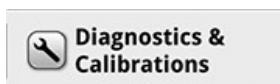


A92083—UN—11MAY17
Felkiáltó jel

A Sortisztítók állapot jelzi a sortisztító rendszer aktuális állapotát és észlelt hibákat.

Állapotjelző— mutatja a sortisztítók aktuális állapotát.

- **Felemelve**— (Szürke) azt jelzi, hogy a sortisztítók teljesen vissza vannak húzva és nem működnek.
- **1. előbeállítás**— (Zöld) jelzi, hogy a sortisztítók az 1. Előbeállításnak megfelelően működnek.
- **2. előbeállítás**— (Zöld) jelzi, hogy a sortisztítók az 2. Előbeállításnak megfelelően működnek.
- **Előbeállítás 3**— (Zöld) jelzi, hogy a sortisztítók az 3. Előbeállításnak megfelelően működnek.
- **Alacsony nyomás**— (Sárga) azt jelzi, hogy a sortisztítóra gyakorolt nyomás az előzetes beállítás alatt (közelében) van.
- **Magas nyomás**— (Sárga) azt jelzi, hogy a sortisztítóra gyakorolt nyomás az előzetes beállítás fölött (közelében) van.
- **Alacsony nyomás**— (Vörös) jelzi, hogy a sortisztítóra gyakorolt nyomás sokkal alacsonyabb, mint az előzetesen beállított.
- **Magas nyomás**— (Vörös) jelzi, hogy a sortisztítóra gyakorolt nyomás sokkal magasabb, mint az előzetesen beállított.
- **Hiba**— (Vörös) azt jelzi, hogy hiba érzékelhető. Válassza ki a sortisztító képernyő területet a hibaüzenet megtekintéséhez.
- **Tartálynyomás**— (Vörös) jelzi, hogy a tartály nyomása túl alacsony a sortisztítók működtetéséhez.
- **Ellenőrző pipa**— jelzi, hogy a sortisztítókra gyakorolt nyomás, a légkompresszor tartály nyomása, a csoport nyomás és a szenzorok normál állapotban vannak.
- **Felkiáltó jel**— hibát jelez a sortisztító rendszerben. Egy üzenet jelenik meg, megjelölve a hiba forrását.



A91621—UN—11MAY17

Diagnosztika és kalibrációk

Diagnosztika és kalibrációk— nyomja meg a sortisztító diagnosztikai információk megtekintéséhez.



N118004—UN—22OCT15

Speciális beállítások

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

N0LMWLO,000031D-35-25JUN20

SeedStar™ | Áttekintés | Sor tisztító | Beállítás

Sortisztítók | A beállítás lehetővé teszi a Sortisztítók oldalon aktuálisan kiválasztott sortisztító előbeállítás cél értékét.

A Sortisztítók | Beállítás oldalon elérhető elemek:

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a sortisztítók mozgása okozta sérüléseket. A beállítások elvégzése előtt ellenőrizze, hogy senki se legyen a sortisztítók közelében.

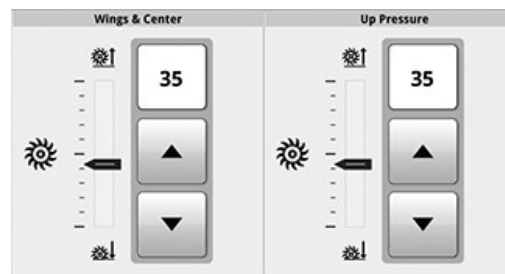
A csúszósáv vizuálisan a beviteli mezőkben megjelenített beállítást mutatja, nem a sortisztítók helyzetét. A szárnyon és a középvázon a sortisztító beállítások külön vannak megjelenítve, kivéve ha szinkronizálta őket.

MEGJEGYZÉS: A felfelé ható nyomás csak akkor jelenik meg, amikor engedélyezte a Felfelé ható nyomás beállítást a Speciális beállítások pontban.



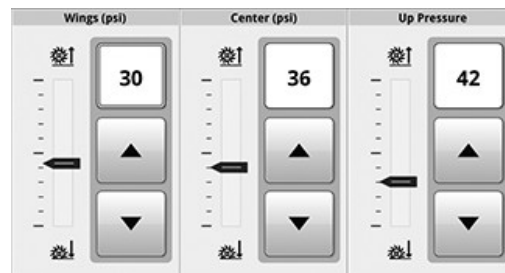
Aktuális nyomás

A92871—UN—11MAY17



A92898—UN—11MAY17

Szinkronizált szárnyak és középváz



A94197—UN—11MAY17

Nem szinkronizált szárnyak és középváz

Aktuális nyomás – a sortisztító aktuális nyomásának, nem pedig a sortisztító pozíciójának vizuális kijelzése.



Sync Wings & Center Position

A94173—UN—11MAY17

A középváz és a szárnyak szinkronizálása

Szinkronizálás— megjeleníti és ugyanarra az értékre beállítja a szárnyak és a középváz sortisztítóinak talajnyomását. Válassza ki a szinkronizáláshoz.



Sync Wings & Center Position

A94174—UN—11MAY17

A középváz és a szárnyak szinkronizálásának megszüntetése

Nincs szinkronizálás— megjeleníti és külön állítja a szárnyak és a középváz sortisztítóinak talajnyomását. Válassza ki a szinkronizálás megszüntetéséhez.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

Válasszon ki egy fel vagy le nyilat az érték beállításához. Mind a csúszósávon, mind a mezőben lévő érték a Speciális beállítások oldalon beírt lépésközzel módosul.

Alternatív eljárás a módosításhoz:



Beviteli mező

A94192—UN—22JUN17

1. Válassza ki a mezőt (amely a beállított nyomást

mutatja), hogy a sárga keret megjelenjen a mező körül.

2. A navigációs sávon lévő forgatógomb segítségével állítsa be az értéket.



H115035—UN—14MAR16

Navigációs sávon lévő beállító tárcsa

- Fordítsa el a forgógombot az óramutató járásával egyező irányba az érték növeléséhez.
- Fordítsa el a forgógombot az óramutató járásával ellentétes irányba az érték csökkentéséhez.

PR79369,0000078-35-01OCT19

Sortisztítók helyzete

A Sortisztítók helyzete különböző beállítási példákat mutatnak és azt, hogy a sortisztítók hogyan reagálnak.

Magasság beállítások:



A95573—UN—11MAY17

Reakció— Magasabb helyzet

Leírás

A felfelé ható nyomáshoz képest alacsony talajnyomás = kisebb tarlómaradvány-kezelő hatás. A sortisztítók magasabb helyzetben vannak.

Beállítás		
Szárnyak	Közép	Felfelé ható nyomás
20	25	35



A95574—UN—11MAY17

Reakció— Közepes pozíció

Leírás

A felfelé ható nyomáshoz képest hasonló talajnyomás = közepes tarlómaradvány-kezelő hatás. A sortisztítók közép helyzetben vannak.

Beállítás		
Szárnyak	Közép	Felfelé ható nyomás
30	35	35



A95575—UN—11MAY17

Reakció— Alsó pozíció

Leírás

A felfelé ható nyomáshoz képest nagy talajnyomás = erős tarlómaradvány-kezelő hatás. A sortisztítók alacsonyabb helyzetben vannak.

Beállítás		
Szárnyak	Közép	Felfelé ható nyomás
50	55	35

Úszás beállítások:



A95579—UN—11MAY17

Reakció— Nagyobb mértékű úszás

Leírás

A felfelé ható nyomáshoz hasonló talajnyomás = középső helyzet. Minden érték alacsony = kisebb merevség (nagyobb mértékű úszó viselkedés).

Beállítás		
Szárnyak	Közép	Felfelé ható nyomás
20	25	25



A95571—UN—11MAY17

Reakció— Közepes mértékű úszás

Leírás

A felfelé ható nyomáshoz hasonló talajnyomás = középső helyzet. Minden érték közepes = közepes merevség (van valamennyi úszó viselkedés).

Beállítás		
Szárnyak	Közép	Felfelé ható nyomás
30	35	35



A95572—UN—11MAY17

Reakció— Kisebb mértékű úszás**Leírás**

A felfelé ható nyomáshoz hasonló talajnyomás = középső helyzet. Minden érték magas = nagy merevség (kevesebb lebegés).

Beállítás		
Szárnyak	Közép	Felfelé ható nyomás
50	55	55

Kombinált beállítások

A95576—UN—11MAY17

Reakció— Kisebb mértékű úszás**Leírás**

Minden alacsony nyomású beállítás = nagyobb mértékű úszás. A felfelé ható nyomáshoz képest nagy talajnyomás = erős hatás.

Beállítás		
Szárnyak	Közép	Felfelé ható nyomás
20	25	10



A95578—UN—11MAY17

Reakció— Alsó pozíció úszással**Leírás**

Minden magas nyomású beállítás = kevesebb lebegés. A felfelé ható nyomáshoz képest nagy talajnyomás = erős hatás.

Beállítás		
Szárnyak	Közép	Felfelé ható nyomás
50	55	40



A95577—UN—11MAY17

Reakció— Magas pozíció úszással**Leírás**

Minden alacsony nyomású beállítás = több lebegés. A felfelé ható nyomáshoz képest alacsony talajnyomás = gyenge hatás.

Beállítás		
Szárnyak	Közép	Felfelé ható nyomás
10	15	30



A95572—UN—11MAY17

Reakció— Magas pozíció kisebb mértékű úszással**Leírás**

Minden magas nyomású beállítás = kevesebb lebegés. A felfelé ható nyomáshoz képest alacsony talajnyomás = gyenge hatás.

Beállítás		
Szárnyak	Közép	Felfelé ható nyomás
40	45	55

PR79369,0000079-35-01OCT19

SeedStar™ | Áttekintés | Magelvásztás

A Magelvásztás lehetővé teszi vetőmag szenzor által érzékelt duplázások és kihagyások gyakoriságának megjelenítését.

A Magelvásztás oldalon elérhető elemek:

Multiples	
Avg	1.1%
↑ R35	6.3%

A93582—UN—11MAY17

Duplázás

Duplázás— kijelzi az adagolókból egyszerre kikerülő duplázások teljes átlagát (Avg). Szintén kijelzi annak a sornak a számát (R_), amelynél legnagyobb a duplázások százalékos értéke.

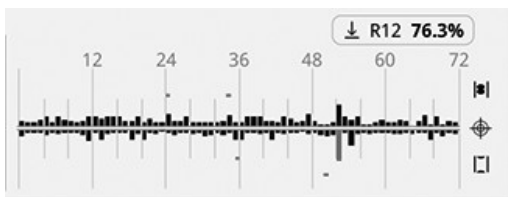
Skips	
Avg	1.3%
↑ R53	10.8%

A93583—UN—11MAY17

Kihagyások

Kihagyás— kijelzi az adagolóknál előforduló kihagyások teljes átlagotát (Avg). Szintén kijelzi annak a sornak a számát (R_), amelynél legnagyobb a kihagyások százalékos értéke.

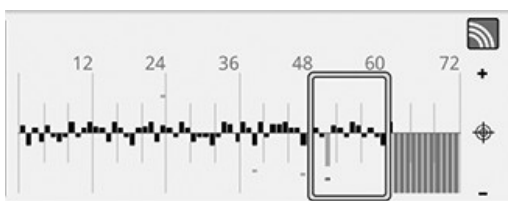
MEGJEGYZÉS: A riasztási korlátot megközelítő értékek sárgán jelennek meg. A riasztási korláton kívüli értékek pirosan jelennek meg.



A93581—UN—25JUN20

Magelválasztás grafikon

Magelválasztás— kijelzi annak a sornak a számát (R_) (az oszlopgrafikon fölött), melynél összességében a legalacsonyabb a magelválasztás.



A93572—UN—02MAY19

Tőszám grafikon kiválasztott területtel



H115035—UN—14MAR16

Beállító tárcsa

Oszlopgrafikon— megjeleníti a magelválasztást minden vetőelemnél. Minden oszlop a cél szint felett a duplázások százalékos értékének a növekedését mutatja. Minden oszlop a cél szint alatt a kihagyások százalékos értékének a növekedését mutatja. Válassza ki a grafikon egy területét az adott terület kinagyításához. A sorok a kiválasztott területen a képernyő felső részéig terjednek ki. A kiválasztott területet egy sárga keretes mező jelöli ki, ami a forgatógombbal mozgatható.

MEGJEGYZÉS: Bármikor kiléphet a kinagyított területről a fül kiválasztásával.

PR79369,000007A-35-01OCT19

SeedStar™ | Áttekintés | Térköz

A Tőtáv lehetővé teszi a vetőmag szenzorok által érzékelt tőtáv egyenletesség megtekintését.

A Tőszám oldalon elérhető elemek:

Multiples	
Avg	1.1%
↑ R35	6.3%

A93582—UN—11MAY17

Duplázás

Duplázás— kijelzi az adagolókból egyszerre kikerülő duplázások teljes átlagát (Avg). Szintén kijelzi annak a sornak a számát (R_), amelynél legnagyobb a duplázások százalékos értéke.

Skips	
Avg	1.3%
↑ R53	10.8%

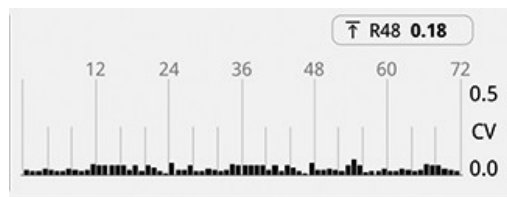
A93583—UN—11MAY17

Kihagyások

Kihagyás— kijelzi az adagolóknál előforduló kihagyások teljes átlagotát (Avg). Szintén kijelzi annak a sornak a számát (R_), amelynél legnagyobb a kihagyások százalékos értéke.

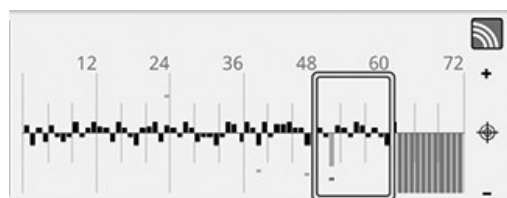
MEGJEGYZÉS: A riasztási korlátokon kívüli értékek pirosan jelennek meg. A riasztási korlátokhoz közeli értékek sárgán jelennek meg.

Tőtávolság – kijelzi annak a sornak a számát (R_) (az oszlopgrafikon fölött), amelynél a legrosszabb a tőtávolság egyenletessége.



A93584—UN—25JUN20

CV diagram



A93572—UN—02MAY19

Tőszám grafikon kiválasztott területtel



H115035—UN—14MAR16

Beállító tárcsa

Oszlopgrafikon— megjeleníti a tőtáv egyenletességet

minden vetőelemnél. A nulla vonal fölötti oszlopok jelzik a tőtáv egyenletesség csökkenésének mértékét. A nulla a tökéletes tőtáv egyenletesség. Válassza ki a grafikon egy területét az adott terület kinagyításához. A sorok a kiválasztott területen a képernyő felső részéig terjednek ki. A kiválasztott területet egy sárga keretes mező jelöli ki, ami a forgatógombbal mozgatható.

MEGJEGYZÉS: A tőtáv egyenletesség mérésére a variációs együttható (CV) szolgál. A CV leírása a Riasztások résznél található.

MEGJEGYZÉS: A fül kiválasztásával bármikor kiléphet a kinagyított területről.

PR79369,000007B-35-01OCT19

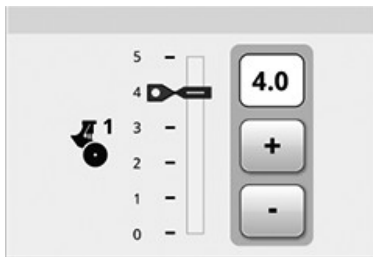
SeedStar™ | Áttekintés | Takarókerek

A Takarókerek biztosítja a pneumatikus vezérlésű takarókerek vezérlését.

MEGJEGYZÉS: Kerülje a vetőelemeken a talajnyomásra gyakorolt hátrányos hatást. Ellenőrizze a talajnyomás alkalmazását a vetőelemeken a takarókerék talajnyomásának beállítása után.

A Takarókerék oldalon elérhető elemek:

Állapotjelzők— jelzi a takarókerék rendszer aktuális állapotát és az észlelt hibákat.



Talajnyomás

A95552—UN—15NOV17

Talajnyomás— a csúszósáv vizuálisan mutatja a beviteli mezőkben a plusz és le mínusz gombok fölött megjelenített beállítást. A gombok és a beviteli mező lehetővé teszi a nyomás beállítását.



Csoport szinkronizálás

A95554—UN—11MAY17

Szinkronizálás— lehetővé teszi mindkét takarókerék csoport beállítását egyetlen bevittel.

MEGJEGYZÉS: A takarókerék csoportok külön vannak megjelenítve, kivéve ha szinkronizálta őket.



Csoport szinkronizálás megszüntetése

A95553—UN—11MAY17

Szinkronizálás megszüntetése— lehetővé teszi az egyes takarókerék csoportok külön beállítását.



Aktuális nyomás

A92871—UN—11MAY17

Aktuális nyomás — mutatja a takarókerék beállítás aktuális nyomását.

Minimum - 0 pozíció körülbelül 9 kg (20 lb) terhelést biztosít gumis takarókerek esetén és 27 kg (60 lb) terhelést öntöttvas takarókerek esetén.

MEGJEGYZÉS: A 0 pozíció minimális légnyomást tart a légrugókban.

Közbenső - az 1- 4 pozíciók a mechanikus takarókerek 4 pozícióját szimulálják.

Maximum - az 5. pozíció 32 kg (75 lb) további leszorító erőt biztosít a mechanikus takarókerék 4. pozíciójának terhelésén felül.



Új cél

A95560—UN—11MAY17

Új cél pozíció— mutatja, hogy a levegőnyomás új cél pozíció szintjére állítódik.

MEGJEGYZÉS: Az Állapot jelző villog miközben a rendszer állítja a levegőnyomást. A szívárgás érzékelés funkció beállítását lásd a Takarókerek címszónál a Speciális beállítások részben.



Elért cél

A95561—UN—11MAY17

Elért cél pozíció— mutatja, hogy a cél pozíció és az aktuális pozíció megegyezik.



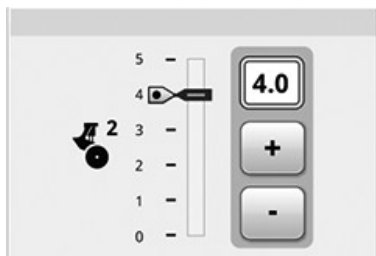
További beállítások

N118004—UN—22OCT15

MEGJEGYZÉS: A csoportok BE és KI kapcsolását lásd a Takarókerek részt a Speciális beállítások fejezetben.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- A talajviszonyok változnak. A könnyű, laza talajokon kisebb nyomás szükséges a magárok bezárásához.
- Módosítja a vetési mélységet. A sekély vetéshez kisebb nyomás szükséges a magárok bezárásához.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

Takarókerekek

A95551—UN—16NOV17

Nyomja meg a plusz vagy mínusz gombot az érték beállításához. Mind a csúszósáv, mind a mezőben lévő érték a Speciális beállítások oldalon beírt lépésközzel módosul.

MEGJEGYZÉS: A magtakaró kerék talajnyomása befolyásolhatja a magvak elhelyezését és mélységét. Ne alkalmazzon nagyobb erőt, mint ami a magárok betakarásához szükséges, különösen laza talajnál.

A módosításhoz az alábbi, alternatív módon járjon el:

1. Válassza ki a mezőt (a beállított helyzetet mutatót), hogy a sárga keret megjelenjen a mező körül.



Navigációs sávon lévő beállító tárcsa

H115035—UN—14MAR16

2. A navigációs sávon vagy a kartámlán lévő tárcsa segítségével állítsa be az értéket.
 - Fordítsa el a forgógombot az óramutató járásával egyező irányba az érték növeléséhez.
 - Fordítsa el a forgógombot az óramutató járásával ellentétes irányba az érték csökkentéséhez.

PR79369,000007C-35-10MAY19

SeedStar™ | Áttekintés | Csoroszlyatárcsa (csak brazil gyártás)

A Coulter Disk a pneumatikusan vezérelt tárcsák vezérlését biztosítja.

A Csoroszlyatárcsa oldalon elérhető elemek:

Állapotjelzők— jelzi a csoroszlyatárcsa rendszer aktuális Állapotát és az észlelt hibákat.



Talajnyomás

PC28209—UN—05MAY22

Talajnyomás— a csúszósáv vizuálisan mutatja a beviteli mezőkben a plusz és le mínusz gombok fölött megjelenített beállítást. A gombok és a beviteli mező lehetővé teszi a nyomás beállítását.

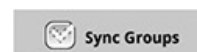


Csoport szinkronizálás

A95554—UN—11MAY17

Szinkronizálás— lehetővé teszi mindkét csoroszlyatárcsa csoport beállítását egyetlen bevitellel.

MEGJEGYZÉS: A takarókerék csoportok külön vannak megjelenítve, kivéve ha szinkronizálta őket.



Csoport szinkronizálás megszüntetése

A95553—UN—11MAY17

Szinkronizálás megszüntetése— lehetővé teszi az egyes csoroszlyatárcsa csoportok külön beállítását.



Aktuális nyomás

A92871—UN—11MAY17

Aktuális nyomás — mutatja a csoroszlyatárcsa beállítás aktuális nyomását.



Új cél

A95560—UN—11MAY17

Új cél pozíció— mutatja, hogy a levegőnyomás új cél pozíció szintjére állítódik.

MEGJEGYZÉS: Az Állapot jelző villog, miközben a rendszer állítja a levegőnyomást. A szivárgás érzékelés funkció beállítását lásd a Csoroszlyatárcsa címszónál a További beállítások részben.



Elért cél

A95561—UN—11MAY17

Elért cél pozíció— mutatja, hogy a cél pozíció és az aktuális pozíció megegyezik.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

MEGJEGYZÉS: A csoportok be- és kikapcsolásához lásd a Csoroszlyatárcsa részt a További beállítások részben.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- A talajviszonyok változnak. A könnyű, laza talaj kisebb nyomást igényel az optimális vetésmélység eléréséhez.
- Módosítja a vetési mélységet. A sekély vetőmag helyezés kisebb nyomást igényel az optimális vetésmélység eléréséhez.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Csoroszlyatárcsák

PC28209—UN—05MAY22

Nyomja meg a plusz vagy mínusz gombot az érték beállításához. Mind a csúszósáv, mind a mezőben lévő érték a További beállítások oldalon beírt lépésközzel módosul.

Alternatív eljárás a módosításhoz:

1. Válassza ki a mezőt (a beállított helyzetet mutatót), hogy a sárga keret megjelenjen a mező körül.



Navigációs sávon lévő beállító tárcsa

H115035—UN—14MAR16

2. A navigációs sávon vagy a kartámlán lévő tárcsa segítségével állítsa be az értéket.

- Fordítsa el a forgógombot az óramutató járásával egyező irányba az érték növeléséhez.
- Fordítsa el a forgógombot az óramutató járásával ellentétes irányba az érték csökkentéséhez.

CZ76372,000092F-35-05MAY22

SeedStar™ | Áttekintés | Magtakaró kerekek állapota

H114656—UN—05JAN17
ZöldH113786—UN—30JAN17
SárgaH114657—UN—05JAN17
VörösH114655—UN—05JAN17
Szürke

A Takarókerék állapot jelzi a takarókerék rendszer aktuális állapotát és észlelt hibákat.

Állapotjelző— mutatja a sortisztítók aktuális állapotát. Az állapotjelzők villognak miközben a rendszer állítja a levegőnyomást.

- Zöld— mutatja, hogy a paraméterek a normál tartományon belül vannak.
Példa: A levegőnyomás a céltól 15%-on belül van.
- Narancs— mutatja, hogy a paraméterek a normál tartomány közelében vannak.
Példa: A levegőnyomás a céltól 15-25%-on belül van.
- Vörös— mutatja, hogy a paraméterek a tartományon kívül vannak.
Példa: A levegőnyomás a célnál több, mint 25%-kal eltér.
- Szürke — jelzi, hogy a munkaeszköz fel van emelve és a takarókerék erő le van tiltva (szürke visszajelző).

- **Állapot üzenet**— kíséri az állapot visszajelzőt.
- **OK**— jelzi, hogy a követelmények teljesültek (zöld visszajelző).
- **Beállítás**— jelzi, hogy a rendszer beállítást végez az új beállítás elérése vagy egy nyomásváltozás kiegyenlítése végett (zöld, narancs vagy piros visszajelző).
- **Nyomás alacsony vagy magas**— jelzi, hogy a takarókerék nyomása több, mint 15%-al különbözik a céltól (narancs visszajelző).
- **Nyomás alacsony vagy magas**— jelzi, hogy a takarókerék nyomása több, mint 25%-al különbözik a céltól (vörös visszajelző).
- **Tartály nyomás**— jelzi, hogy a tartály nyomás túl alacsony (vörös visszajelző).
- **Hiba**— jelzi, hogy a szenzor értéke nincs az előírt tartományban (vörös visszajelző).



Pipa

A92084—UN—09MAY19

Normál állapotok— egy pipa jelzi, hogy a légkompresszor tartály nyomása, a csoport nyomás és a szenzorok normál állapotban vannak.



Felkiáltó jel

H114663—UN—05JAN17

Hiba állapotok— egy felkiáltó jellel jelzi, hogy hiba van a takarókerék rendszerben. Egy üzenet jelenik meg, megjelölve a hiba forrását.

Hiba állapot üzenet— kíséri a hiba állapotot.

Alacsony vagy magas csoport nyomás— jelzi, hogy a rendszer nem érte el a várt célt, mielőtt a beállítás időkorlátja lejárt.



Újra

A95694—UN—24AUG18

Újrapróbálkozás — válassza ki a cél nyomás elérésére irányuló próbálkozás újbóli bekapcsolásához.

Szenzor/Működtető hiba— jelzi, hogy a rendszer részegységek hibáinak diagnosztikai szükségességét.

Alacsony tartály nyomás— jelzi, hogy a légtartály nem tart elég nyomást, ami elég a beállításokhoz. Ellenőrizze a rendszert, nincs-e szivárgás.



Diagnosztika

A91619—UN—24AUG18

Takarókerék diagnosztika— nyomja meg a takarókerék diagnosztikai információk megtekintéséhez.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

N0LMWLO,000031E-35-25JUN20

SeedStar™ | Áttekintés | Csoroszlyatárcsa (csak brazil gyártás)

H114656—UN—05JAN17
ZöldH113786—UN—30JAN17
SárgaH114657—UN—05JAN17
PirosH114655—UN—05JAN17
Szürke

A Csoroszlyatárcsa jelzi a csoroszlyatárcsa rendszer aktuális állapotát és az észlelt hibákat.

Állapotjelző— mutatja a sortisztítók aktuális állapotát. Az állapotjelzők villognak miközben a rendszer állítja a levegőnyomást.

- **Zöld**— mutatja, hogy a paraméterek a normál tartományon belül vannak.

Példa: A levegőnyomás a céltól 15%-on belül van.

- **Narancs**— mutatja, hogy a paraméterek a normál tartomány közelében vannak.

Példa: A levegőnyomás a céltól 15-25%-on belül van.

- **Vörös**— mutatja, hogy a paraméterek a tartományon kívül vannak.

Példa: A levegőnyomás a céltól több mint 25%-kal eltér.

- **Szürke** — jelzi, hogy a munkagép fel van emelve és

a csoroszlyatárcsa erő le van tiltva (szürke visszajelző).

- **Állapot üzenet**— kíséri az állapot visszajelzőt.
- **OK**— jelzi, hogy a követelmények teljesültek (zöld visszajelző).
- **Beállítás**— jelzi, hogy a rendszer beállítást végez az új beállítás elérése vagy egy nyomásváltozás kiegyenlítése végett (zöld, narancs vagy vörös visszajelző).
- **Nyomás alacsony vagy magas**— jelzi, hogy a csoroszlyatárcsa nyomása több mint 15%-kal különbözik a céltól (narancs visszajelző).
- **Nyomás alacsony vagy magas**— jelzi, hogy a csoroszlyatárcsa nyomása több mint 25%-kal különbözik a céltól (vörös visszajelző).
- **Tartálynomás**— jelzi, hogy a tartálynomás túl alacsony (vörös visszajelző).
- **Hiba**— jelzi, hogy a szenzor értéke nincs az előírt tartományban (vörös visszajelző).



Pipa

A92084—UN—09MAY19

Normál állapotok— egy pipa jelzi, hogy a légkompresszor tartály nyomása, a csoport nyomás és a szenzorok normál állapotban vannak.



Felkiáltójel

H114663—UN—05JAN17

Hiba állapotok— egy felkiáltó jellel jelzi, hogy hiba van a csoroszlyatárcsa rendszerben. Egy üzenet jelenik meg, megjelölve a hiba forrását.

Hiba állapot üzenet— kíséri a hiba állapotot.

Alacsony vagy magas csoport nyomás— jelzi, hogy a rendszer nem érte el a várt célt, mielőtt a beállítás időkorlátja lejárt.



Újra

A95694—UN—24AUG18

Újrapróbálkozás — válassza ki a cél nyomás elérésére irányuló próbálkozás újbóli bekapcsolásához.

Szenzor/Működtető hiba— jelzi, hogy a rendszer részegységek hibáinak diagnosztikai szükségességét.

Alacsony tartály nyomás— jelzi, hogy a légtartály nem

tart elég nyomást, ami elég a beállításokhoz. Ellenőrizze a rendszert, nincs-e szivárgás.



Diagnosztika

A91619—UN—24AUG18

Csoroszlyatárcsa diagnosztika— válassza ki a csoroszlyatárcsa diagnosztikai információk megtekintéséhez.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

CZ76372,0000930-35-05MAY22

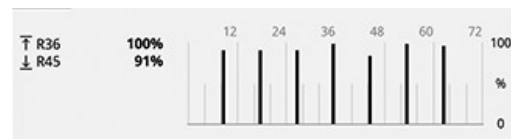
SeedStar™ | Áttekintés | Haladási minőség

A Menetminőség lehetővé teszi a vetőelemeken lévő szenzorok által érzékelt vetőelemre ható vibráció mértékének ellenőrzését.

MEGJEGYZÉS: Az alacsony menetminőség nagyobb hatást gyakorol a MaxEmerge™ adagolóra, mint a ExactEmerge™ adagolóra. A talajnyomás, talajviszonyok és talajsebesség szorosan befolyásolják a menetminőséget.

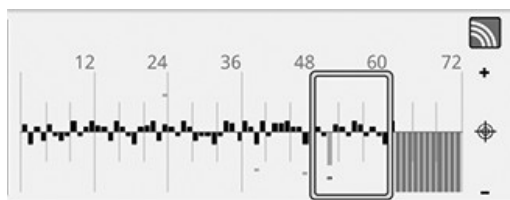
A Menetminőség oldalon elérhető elemek:

Menetminőség— megjeleníti a legmagasabb menetminőségű sor számát (R₁) és a legalacsonyabb menetminőségű sor számát (R₂).



A93585—UN—25JUN20

Menetminőség grafikon



Töszám grafikon kiválasztott területtel

A93572—UN—02MAY19



Beállító tárcsa

H115035—UN—14MAR16

Oszlopgrafikon— az érzékelővel ellátott sorok menetminőségét jeleníti meg százalékban. A tökéletes (sima) menetminőség 100%-kal van jelölve. Válassza ki a grafikon egy területét az adott terület kinagyításához. A kiválasztott területet egy sárga keretes mező jelöli ki, ami a forgatógombbal mozgatható.

MEGJEGYZÉS: Bármikor kiléphet a kinagyított területről a fül kiválasztásával.

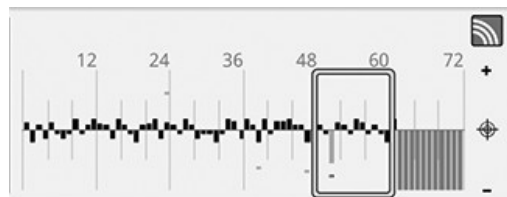
PR79369,000007E-35-01OCT19

töszámból és az adagoló beállításokból kerül kiszámításra. Minden oszlop a motorok fordulatszámát mutatja a cél szint fölött vagy alatt. Válassza ki a grafikon egy területét az adott terület kinagyításához. A kiválasztott területet egy sárga keretes mező jelöli ki, ami a forgatógombbal mozgatható.



BrushBelt™ motor fordulatszám grafikon

A94175—UN—25JUN20



Töszám grafikon kiválasztott területtel

A93572—UN—02MAY19



Beállító tárcsa

H115035—UN—14MAR16

SeedStar™ | Áttekintés | RPM

A Fordulatszám lehetővé teszi a magadagoló motorok fordulatszámának megtekintését.

ExactEmerge™ adagoló tételek:

A Fordulatszám lehetővé teszi a BrushBelt™ motorok fordulatszámának megtekintését.

A Fordulatszám oldalon elérhető elemek:

Adagoló motor fordulatszám— megjeleníti a legmagasabb fordulatszámú adagolóhoz tartozó sor számát (R_) és a legalacsonyabb fordulatszámú adagoló sor számát (R_).



Adagoló motor fordulatszám grafikon

A93590—UN—25JUN20

ExactEmerge™ adagoló tételek:

BrushBelt™ motor fordulatszám— megjeleníti a legmagasabb fordulatszámú BrushBelt™ motorhoz tartozó sor számát (R_) és a legalacsonyabb fordulatszámú motor sor számát (R_).

Oszlopgrafikon— megjeleníti az adagoló motorok fordulatszámát minden vetőelemnél. A cél szint a

BrushBelt a Deere & Company védjegye

ExactEmerge™ adagoló tételek:

MEGJEGYZÉS: Bármikor kiléphet a kinagyított területről a fül kiválasztásával.

PR79369,000007F-35-06MAY19

SeedStar™ | Áttekintés | Nyomaték

A Nyomaték lehetővé teszi a magadagoló motoroknál fellépő ellenállás megtekintését.

ExactEmerge™ nyomaték tételek:

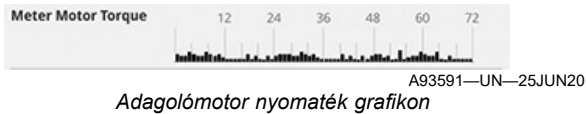
A Nyomaték lehetővé teszi a BrushBelt™ motoroknál fellépő ellenállás megtekintését.

A Nyomaték elérhető elemek:

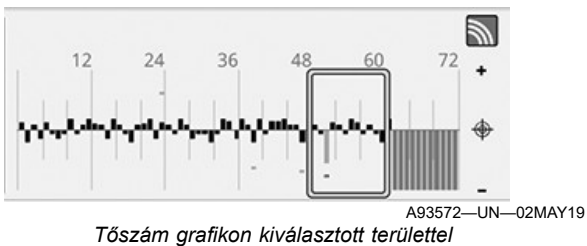
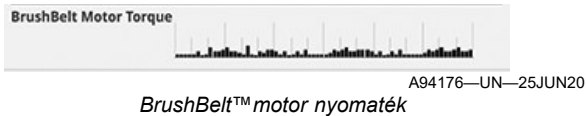
Adagoló motor nyomaték— az ellenállásnak az a mértéke, ami a motornál az adagoló forgatásakor fellép.

ExactEmerge™ BrushBelt™ motor nyomaték elemek:

BrushBelt™ motor nyomaték— az ellenállásnak az a mértéke, amely a motornál a BrushBelt™ forgatásakor fellép.



Oszlopgrafikon— megjeleníti az adagoló motorok nyomatékát minden vetőelemnél. Figyelje, ha egy oszlopnál szokatlanul magas az oszlop, mert az problémát jelezhet. Válassza ki a grafikon egy területét az adott terület kinagyításához. A kiválasztott területet egy sárga keretes mező jelöli ki, ami a forgatógombbal mozgatható.



Beállító tárcsa

H115035—UN—14MAR16

ExactEmerge™ BrushBelt™ motor nyomaték elemek:

MEGJEGYZÉS: Bármikor kiléphet a kinagyított területről a fül kiválasztásával.

PR79369,0000080-35-09MAY19

SeedStar™ | Áttekintés | Eszközök

Az eszközök hozzáférést biztosít a gyors linkekhez, melyek gyakran használt és támogató funkciókat nyitnak meg.

Az Eszözök oldalon elérhető elemek:



Ugrás

A94228—UN—23JUN17

Mag és riasztás beállítása – válassza ki a következő elemek gyors eléréséhez:

- Saját vetőtárcsaválasztás
- Saját vetéstípusválasztás
- Belépés a Munka beállításokba
- Osztott sorok beállítása
- Tőszám magas és alacsony riasztások
- Magelválasztás alsó riasztás
- Tőtávolság riasztás
- Nagynyomású riasztás a folyékony műtrágyához
- Magas tűrés riasztás, alacsony tűrés riasztás és céltűrés a talajnyomáshoz
- Talajkapcsolat és menetminőség alacsony riasztások
- A talajnyomás beállítások hozzáférése



Ugrás

A94228—UN—23JUN17

Beállítás – válassza ki a következő elemek gyors eléréséhez:

- Alap vagy speciális cél tőszám beállítások
- Gyorsindítás beállítások
- Traktor sebességforrás kiválasztása
- Vázmagasság beállítások a magadagoló aktiválásához
- Talajnyomás-beállítás lépésköz és szünet időzítő
- Vákuumbéállítás lépésköz és hidraulikus hozzárendelések
- Pneumatikus sortisztító aktiválás és beállítás lépésköz
- Pneumatikus takarókerék bekapcsolás és beállítási lépésközök
- Pneumatikus csoroszlyatárcsa aktiválás és beállítási lépésköz (csak brazil gyártás)
- Central Commodity System felülbírlás és keverővezérlés



Ugrás

A94228—UN—23JUN17

Vázvezérlés – válassza ki a következő elemek gyors eléréséhez:

- Kézi behajtási és szétnyitási eljárások
- Könnyű behajtási és szétnyitási eljárások
- Vetési vázfunkciók



Leforgatási eljárás

A94229—UN—22JUN17

Leforgatási eljárások – válassza ki a következő elemek gyors eléréséhez:

- Egyadagolás teljesítmény teszt
- Sor leforgatás
- Munkaeszköz leforgatás



Diagnosztika

A91619—UN—24AUG18

Munkaeszköz diagnosztika és kalibrációk – válassza ki a következő elemek gyors eléréséhez:

- Nagynyomású riasztás a folyékony műtrágyához
- Magasságszenzor kalibráció
- Vonószerkezet magasság kalibráció
- Görbekompensáció diagnosztika
- Takarókerék diagnosztika
- Csoroszlyatárcsa diagnosztika (csak brazil gyártás)
- Elektromos áramfejlesztés diagnosztika
- Műtrágya nyomásszenzor diagnosztika
- Talajnyomás szenzor diagnosztika
- Hidraulika rendszer diagnosztika
- Sebességforrás diagnosztika
- Magadagoló diagnosztika
- Pneumatikus talajnyomás diagnosztika
- Menetminőség szenzor diagnosztika
- Sortisztító diagnosztika
- Vetőelem talajnyomás diagnosztika
- Elektronikus vezérlőegység diagnosztikai címek
- Magérzékelő diagnosztika
- Rendszerfeszültség diagnosztika
- Vákuumérzékelő diagnosztika
- Talajnyomás akkumulátor teszt
- Hidraulika légtelenítési teszt
- Magérzékelő teszt
- Hidraulikus szelep öblítési teszt
- Hidraulikus szeleptest



Diagnosztika

A91619—UN—24AUG18

Diagnosztikai központ— válassza ki a Diagnosztikai központ alkalmazás gyors eléréséhez.



Gyorsindítás

A94230—UN—22JUN17

Gyorsindítás – válassza ki a Gyorsindítási beállítások gyors eléréséhez.

MM95366,0000579-35-05MAY22

SeedStar™ | Áttekintés | Görbekompensáció

A görbekompensáció megjeleníti a vetőelemek aktuális sebességét. Amikor a görbekompensáció be van kapcsolva és a munkaeszköz forog, a fordulás foka (kitérési arány) és a vetőelem fordulatszám változása figyelhető meg. A mag adagoló fordulatszáma automatikusan állítható az egyes sorokhoz a pontos cél tőszám fenntartásához.

A Görbekompensáció oldalon elérhető elemek:



BE/KI

A91623—UN—06MAY19

Görbekompensáció— megjeleníti a kompenzáció állapotát. Az átkapcsoló gomb segítségével lehet a Görbekompensációt engedélyezni vagy letiltani. A Görbekompensáció ikon jelzi a funkció aktuális állapotát.



Balra fordulás

A92127—UN—05APR19

Balra fordulás— ikon megjelenik, amikor a kompenzáció BE van kapcsolva egy balra fordulás során.



Jobbra fordulás

A92116—UN—05APR19

Jobbra fordulás— ikon megjelenik, amikor a kompenzáció BE van kapcsolva egy jobbra fordulás során.

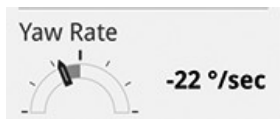


Egyenes

A92128—UN—05APR19

Egyenes— az ikon akkor jelenik meg, amikor egyenes haladás esetén BE van kapcsolva a kompenzáció.

Nincs ikon —, ha a kompenzáció ki van kapcsolva. Minden adagoló tükrözi a traktor sebességét, a fordulattól függetlenül.



Legyezési mérték

A92944—UN—24AUG18

Kilengés mértéke— megjeleníti a munkaeszköz fordulásának aktuális irányát és mértékét.

MEGJEGYZÉS: A Kilengés mértéke nem aktív, amikor a görbekompenzáció ki van kapcsolva.

Vetőelem sebesség— megjelenít két sort, a leggyorsabb és a leglassabb sebességűt, a traktor sebességét és minden vetőelem sebességét oszlopgrafikon formájában.



Leglassabb sor

A92945—UN—24AUG18

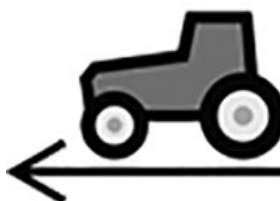
Leglassabb sor— mutatja a leglassabb vetőelem sorának számát (R_) és aktuális sebességét.



Leggyorsabb sor

A92947—UN—24AUG18

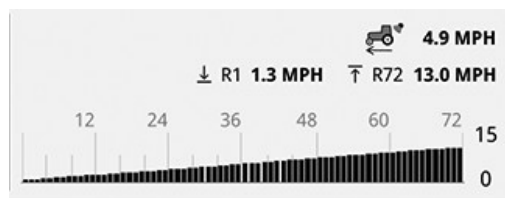
Leglassabb sor— mutatja a leglassabb vetőelem sorának számát (R_) és aktuális sebességét.



Traktor sebesség

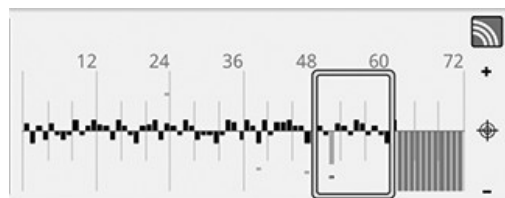
A92882—UN—24AUG18

Traktor sebesség— a További beállítások pontban kiválasztott forrástól származik.



Vetőelem sebesség grafikon

A93586—UN—25JUN20



Tőszám grafikon kiválasztott területtel

A93572—UN—02MAY19



Beállító tárcsa

H115035—UN—14MAR16

Oszlopgrafikon— megjeleníti a vetőelemek sebességét. A grafikonon az oszlopok magassága nő ahogyan a vetőelem sebessége növekszik. Válassza ki a grafikon egy területét az adott terület kinagyításához. A kiválasztott területet egy sárga keretes mező jelöli ki, ami a forgatógombbal mozgatható.

MEGJEGYZÉS: Bármikor kiléphet a kinagyított területről a fül kiválasztásával.

PR79369,0000082-35-01OCT19

Munkahenger járása



Munkahenger járása ikon

A106366—UN—11AUG20

A munkahenger járása akkor érhető el, ha a traktor hevederekkel van felszerelve, és lehetővé teszi a hevederek számára, hogy rézsús utakon is megmaradjon az úttal való érintkezésük. A munkahenger járása segíti a vonóerő egyenletes eloszlását mind a négy hevederen. Ez akár 32 km/h (20 mph) haladási sebességet is lehetővé tesz 2 órán keresztül fél munkaeszköz-teljesítmény mellett.

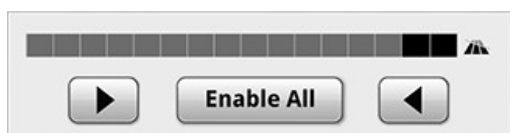
MEGJEGYZÉS: Ha a hevederekkel felszerelt gép szállítási módban van és ez az ikon nem látható, a munkahenger járás funkció nincs engedélyezve.

MM95366,000057A-35-18NOV20

Szakasz állapota

A Szakasz állapota lehetővé teszi az adagolászakaszok állapotának megtekintését, és azok ki- és bekapcsolását.

A Szakasz állapot oldalon elérhető elemek:



A91613—UN—15MAY17

Szakasz állapota

Szakasz állapot— két kiválasztható területből áll. Válassza ki a felső területet, melyben az állapotjelzők találhatóak, a Szakaszvezérlés alkalmazás eléréséhez. A felső területen lévő gombokkal kapcsolhatja BE és KI manuálisan a szakaszokat.

MEGJEGYZÉS: Ha a GPS jel gyenge, a legjobb teljesítmény érdekében tegye egy csoportba a külső sorokat. Lásd a Szakaszvezérlést az Eszközkezelő alkalmazásban.



A91614—UN—22JUN17

Jobb nyíl

Jobb nyíl— válassza ki a szakaszok Kikapcsolásához, a bal oldali szakasszal kezdve.



A91615—UN—22JUN17

Bal nyíl

Bal nyíl— válassza ki a szakaszok Kikapcsolásához, a jobb oldali szakasszal kezdve.

MEGJEGYZÉS: Amikor egy szakaszt manuálisan kapcsol KI, további bal és jobb nyíl gombok távolabb balra vagy jobbra. Ezekkel a nyíl gombokkal kapcsolhatja vissza BE a szakaszokat.



A91616—UN—22JUN17

Összes engedélyezése

Összes engedélyezése— válassza ki az összes szakasz BE történő kapcsolásához.



A91616—UN—22JUN17

Összes engedélyezése

MEGJEGYZÉS: Az Összes engedélyezése gomb le van tiltva amikor minden szakasz BE van kapcsolva.



A95583—UN—11MAY17

Szakaszvezérlés be

Szakaszvezérlés BE— jelzi, hogy a Szakaszvezérlés alkalmazás irányítja a szakaszokat.



A95584—UN—11MAY17

Szakasz vezérlés ki

Szakasz vezérlés KI— jelzi, hogy a Szakaszvezérlés alkalmazás le van tiltva.



A95585—UN—11MAY17

Kézi vezérlés

Manuális vezérlés— jelzi, hogy a Szakaszvezérlés alkalmazás nem elérhető vagy ki van kapcsolva.

Szakasz állapotok:



A94212—UN—11MAY17

Aktív

Aktív— A zöld szakaszok jelzik, hogy a szakaszon lévő adagolók magadagolást végeznek.



A94214—UN—11MAY17

KI (Manuálisan)

KI (Kézi) – a fekete szakaszok azt jelzik, hogy kézzel kapcsolta KI a szakaszt.



A94213—UN—11MAY17

KI (Auto)

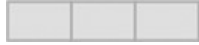
KI (Automatikus) – a zöld és fehér szakaszok azt jelzik, hogy Szakaszvezérlő kapcsolta KI a szakaszt.



Aktív

A94211—UN—11MAY17

Engedélyezve—Az üres szakaszok jelzik, hogy a szakaszon lévő adagolók engedélyezve vannak, de nem végeznek magadagolást.



Letiltva

A94215—UN—11MAY17

Letiltva—A szürke szakaszok jelzik, hogy a szakaszon lévő adagolók le vannak tiltva.

PR79369,0000083-35-01OCT19

Munkagép profil

A Munkagép profil beállítások az olyan John Deere alkalmazások megfelelő teljesítménye szempontjából fontosak, mint a Feltérképezés és a Szakaszvezérlés. A munkaeszköz vezérlőegység automatikusan beállítja a munkaeszköz profil legtöbb beállítását. Ha minden profil beállítás be lett táplálva és el lett mentve, minden beállítás betöltődik minden alkalommal, amikor a munkaeszköz csatlakoztatásra kerül.

A Munkaeszköz profil oldalon elérhető elemek:

Implement Name

Profilnév

A106818—UN—21MAY21

Profilnév—Az automatikusan érzékelt munkagép alapján automatikusan van beállítva. Megjeleníti a gép típusát, a modellszámát, a sorozatszámot és a profil utolsó módosításának dátumát.



Felfelé görgetés

H118284—UN—30JAN17

Felfelé görgetés—Lehetővé teszi a listán a felfelé görgetést.



Legörgetés

H118282—UN—30JAN17

Lefelé görgetés—Lehetővé teszi a listán a lefelé görgetést.

✓ Save

Mentés

A92068—UN—16MAR18

Mentés—Elmenti a bevitteleket.

✕ Cancel

Mégse

A92067—UN—16MAR18

Mégse—Törli a bevitteleket.



Profil visszaállítása

A94288—UN—23JUN17

Profil visszaállítása—Visszaállítja az össze bevitt értéket a munkagép vezérlőegységben eredetileg eltárolt gyári alapbeállításokra.



Rear 3-Point



Pivot Offset

6 ft

Csatlakozás típusa

A106819—UN—21MAY21

Csatlakozás típusa—A vonószerkezet típusa, amely a munkagépet a traktorhoz csatlakoztatja. A csatlakozás típusa azt is meghatározza, hogy a traktor és a munkaeszköz hogyan jelenjen meg a képernyőn.



Row Layout

Split Row



Number of Rows

Total

Half

16 rows

8 rows



Row Width

15 in

30 in

Munkaszélesség

A106820—UN—21MAY21

Munkaszélesség—A munkagép teljes szélesség és a vetőelem munkagépen lévő konfigurációjának a beállítása.



Lateral Offset

0 in



Center of Rotation

15 ft

Méretek

A106821—UN—21MAY21

Méretek—Meghatározza a munkagép forgás és a vonószerkezet eltolás középpontját.



18 ft

Munkapont

A106822—UN—21MAY21

Munkapont—A vonószerkezet csatlakozásának

(vonórúd csap vagy emelőtengely) a maglehelyezés pontjáig mért távolságának beállítására szolgál.

Section Sensors		Row Assignments	
1	Row 2		1-9
2	Row 10		10-13
3	Row 14		14-20
4	Row 23		22-24

AX1400787—UN—14APR25

Vákuum beállítás

Vákuumbeállítás—A sorok hozzárendelése az egyes ventilátor szakaszokhoz, valamint annak kijelölése, hogy melyik sor érzékeli a vákuumszintet az egyes ventilátor szakaszokban.

Downforce Ranks	2
	Rows
Gauge Wheel Downforce Sensors	2, 5, 8, 11, 14
 Fertilizer	
Number of Sensors	2

AX1400790—UN—14APR25

Szenzorbeállítás

Érzékelők beállítása—A vetőelemsorok számának beállítására szolgál a vetőgépen, a talajnyomás érzékelők mennyiségének és helyének, valamint a műtrágya érzékelők mennyiségének beállítására.

 Seed Placement	On: 0.80 sec
	Off: 0.30 sec

AX1401526—UN—21APR25

Mechanikus késleltetés—Maglehelyezés

 Implement Timing	Raise: 6.50 sec
	Lower: 5.30 sec

AX1401528—UN—21APR25

Mechanikus késleltetés—Munkagép időzítés

Mechanikai késedelem maglehelyezés—A vetőmag útjának ideje a kibocsátási ponttól a vetőtárcsától (vetőtányérból) a talajig.

Mechanikus késleltetés munkagép időzítés—A vetőgép teljes felemelési és lesüllyesztési idejének beállítására szolgál.

☒ Group Outer Rows
--

A95698—UN—03MAY19

Szakaszvezérlés

Szakaszvezérlés—Válassza ki, ha egy GPS jel gyenge. Ha engedélyezve van, a külső vetőelemszakaszok csoportba vannak foglalva a GPS jel elsodródás miatti véletlen kikapcsolás megelőzése érdekében.

Az alábbi esetekben módosítsa:

A széles és keskeny sortávolság közötti váltáskor módosítsa a Munkapontot, ha a munkagép osztott soros konfigurációjú. Más beállításokat csak akkor kell módosítani, ha a vetőgép konfigurációját megváltoztatják.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Hajtsa végre ezt az eljárást a szezon elején, vagy amikor a gép vagy a munkaeszköz konfigurációja megváltozott. Az értékek pontosságának ellenőrzése biztosítja a megfelelő munkaeszköz-funkciót, és megoldhatja a más funkciókkal, például a szakaszvezérléssel jelentkező problémákat. A méretek mérése és megadása után beállítható és finomhangolható a szakaszvezérlés.



Menü

H113668—UN—22OCT15

1. Válassza ki a Menü gombot.



Alkalmazások

A106813—UN—21MAY21

2. Válassza ki az Alkalmazások lapot.



Berendezéskezelő

A106814—UN—21MAY21

3. Érje el a Berendezéskezelő alkalmazást.
4. Lásd az egyes profilokra vonatkozó egyedi eljárásokat ebben a fejezetben.
5. Szükség esetén adja hozzá vagy módosítsa a munkaeszköz vevő beállításait. További információkért lásd: Berendezéskezelő.
6. Miután szükség szerint megmérte és módosította az értékeket, határozza meg az alábbi módok egyikének kiválasztásával a bemenetek feldolgozásának módját:



Mentés

A92068—UN—16MAR18

- Válassza a Mentés lehetőséget a munkaeszköz profil összes módosításának megerősítéséhez.



Mégse

A92067—UN—16MAR18

- Válassza a Mégse gombot a profil közelmúltban történt módosításainak törléséhez és a Munkagép profilból történő kilépéshez.



Profil visszaállítása

A94288—UN—23JUN17

- Válassza ki a Profil visszaállítása gombot az összes bevitel törléséhez és gyári értékekre visszaállításához.

N0LMWLO,0000557-35-05MAY22

Munkagép profil—Csatlakozás típusa

A Csatlakozás típusa lehetővé teszi a vonószerkezet

típusának beállítását, ami a munkagépet a traktorhoz kapcsolja.

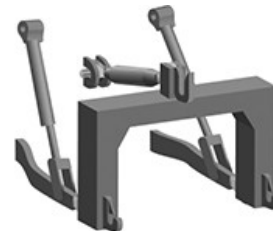
A Csatlakozás típusán belül elérhető tételek:



Vonórúd

A95543—UN—11MAY17

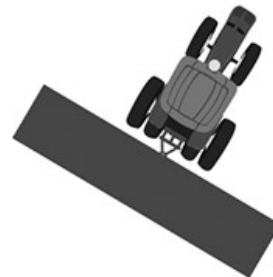
Vonórúd—Akkor használatos, ha a munkagép a traktor vonórúdhhoz van csatlakoztatva.



Hátsó hárompont

A95544—UN—11MAY17

Hátsó 3-pont—Akkor használatos, ha a munkagép a traktor háromponthoz van csatlakoztatva. A hátsó 3-pont használatakor két csatlakoztatási típus van: elforduló és nem-elforduló.



Nem forgó

A94285—UN—11MAY17

Nem elforduló—Akkor van, amikor a munkagép mereven kapcsolódik a vonószerkezethez. A nem forgó általában a teljesen függesztett munkaeszközök esetén használatos, illetve a kiemelési segítő kerekekkel szerelt egyes függesztett munkaeszközök esetén.



Elforduló

A94286—UN—11MAY17

Elforduló—Amikor a munkagépnek van egy forgó pontja a vonószerkezet csatlakozás mögött. A forgást jellemzően félig függesztett munkaeszközzel használják.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Bármikor: Válassza a Mentés gombot a módosítások megerősítéséhez vagy a Mégsem gombot a legutolsó módosítások törléséhez, vagy válassza a Profil visszaállítását az összes bevitel törléséhez.
2. Válassza ki a beviteli mezőt és válassza ki a csatlakoztatás típusát a listából.
3. Ha a hátsó 3-pontot választja, válassza ki a megjelenő második beviteli mezőt a használt hátsó 3-pont típusának beviteléhez.

PR79369,0000085-35-01OCT19

Csatlakozás típusa—Hátsó 3-pont függesztés

A hátsó 3-pont lehetővé teszi a 3-pont típusának kiválasztását a munkagépen.

A Hátsó 3-pont oldalon elérhető elemek:



Nem forgó

A94285—UN—11MAY17

Nem elforduló—Akkor van, amikor a munkagép mereven kapcsolódik a vonószerkezethez.



Elforduló

A94286—UN—11MAY17

Elforduló—Amikor a munkagépnek van egy forgó pontja a vonószerkezet csatlakozás mögött.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Rádió gomb

A94261—UN—24AUG18

1. Nyomja meg azt a rádió gombot a vonószerkezet típus mellett, mely megfelel az Ön munkaeszköz konfigurálásának.

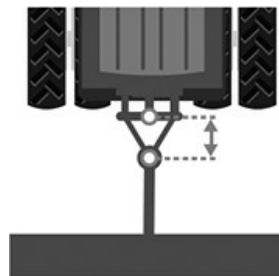
MEGJEGYZÉS: Ha az elforduló vonószerkezet van kiválasztva, akkor be kell írnia a forgócsap eltolás mértékét.

A92067—UN—16MAR18
MégseA92055—UN—20MAR18
OK

2. Nyomja meg a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához, vagy az OK gombot a kiválasztott vonószerkezet típus mentéséhez.

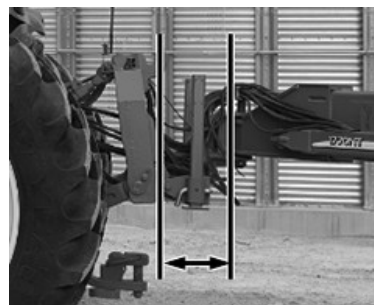
PR79369,0000086-35-09MAY19

Csatlakozás típusa | Forgócsap eltolás



Forgócsap eltolás

A94287—UN—11MAY17



Forgócsap eltolás

A95545—UN—11MAY17

A Csatlakoztatás típusa | Forgáspont eltolás az, ahol beírja a vonószerkezet forgáspont eltolásának mérési eredményét.

Forgáspont eltolás— A vonószerkezet csatlakozásától a munkagép vonószerkezeten lévő forgáspontjáig mért távolság.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Menjen rá a táblára és menjen egyenesen egy rövid távot a munkaeszközzel leeresztve, mintha vetne vele.

FONTOS: A mérést a munkaeszköz vagy a traktor és vetőgép középvonala mentén vagy azzal párhuzamosan végezze.

2. Mérje meg a távolságot a vonószerkezet csatlakozási pontja és a munkaeszköz forgó pontja között.



A92067—UN—16MAR18
Mégse



A92055—UN—20MAR18
OK

3. Vigye be a mért értéket a számbillentyűzettel, majd nyomja meg az OK gombot az érték mentéséhez vagy a Mégse gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

PR79369,0000087-35-06MAY19

Munkagép profil—Munkaszélesség

A Munkaszélesség a munkaeszköz teljes szélessége és a vetőelem konfigurációja a munkaeszközön.

A Munkaszélességnél elérhető elemek:

Sor elrendezés— A vetőelemek konfigurációja.



Egysoros

A94289—UN—11MAY17

- Az egysoros konfigurációk minden sorral vetnek.



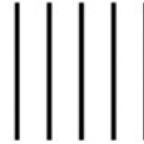
Osztott sor szélesség

A94294—UN—11MAY17

- Az osztott soros konfigurációk vethetnek minden sorral (keskeny sortáv), vagy minden második sorral (széles sortáv).

MEGJEGYZÉS: Ha egy osztott soros munkagépen a keskeny és széles sortáv váltásakor a hátsó emelő elmozdult, ne módosítsa az Oldalirányú eltolási értékét. A sorok a hátsó emelő mozgásakor központosításra kerülnek.

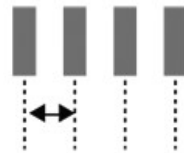
Az osztott sorok általában távolabb vannak a traktortól, mint a standard sorok. Állítsa be a Munkapontot, amikor a széles és sűrű sortávok között vált.



Sorok száma

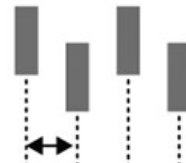
A94290—UN—11MAY17

Sorok száma—A munkagép sorainak teljes számát jeleníti meg. Ha a munkaeszköz osztott soros elrendezésű, akkor is mutatja a használt sorok számát, ha az Osztott sorok le vannak tiltva (a sorok fele működik).



A94291—UN—11MAY17

Szimpla sor szélesség



A94293—UN—11MAY17

Osztott sor szélesség

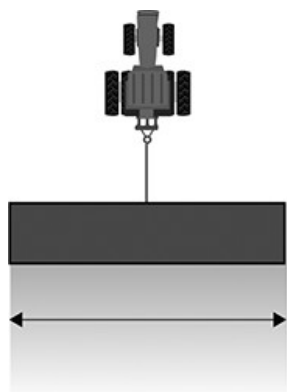
Sorszélesség—Az egyes sorok közötti sorszélességet (összes sor) mutatja. Ha a munkaeszköz osztott soros elrendezésű, akkor is mutatja a sorok szélességét, ha az Osztott sorok le vannak tiltva (a sorok fele működik).

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Válassza ki a Sor elrendezés beviteli mezőt és válassza ki (a listából) azt a sor elrendezést, mely megfelel az Ön munkaeszköze konfigurálásának.
2. Válassza ki a sorok száma/sortávolság beviteli mezőt a munkaeszköz Munkaszélesség beírásához.

PR79369,0000088-35-27APR21

Munkaszélesség



Munkaszélesség

A94292—UN—11MAY17

Munkaszélesség—A vetett terület szélességének beállítására szolgál.

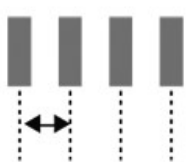
A Munkaszélesség oldalon elérhető elemek:



Sorok száma

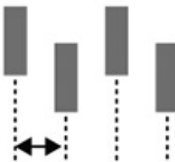
A94290—UN—11MAY17

Sorok száma—A munkagépen lévő sorok teljes száma a konfigurációtól függetlenül.



Szimpla sor szélesség

A94291—UN—11MAY17



Osztott sor szélesség

A94293—UN—11MAY17

Sorszélesség—A sorok közötti távolság a sor futásától függetlenül.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Válassza ki a Sorok száma beviteli mezőt az érték beírásához.
2. Válassza ki a Sorszélesség beviteli mezőt az érték beírásához.

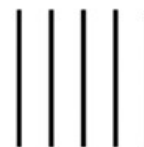
A92055—UN—20MAR18
OKA92067—UN—16MAR18
Mégse

3. Nyomja meg az OK gombot a bevitel mentéséhez vagy a Mégse gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

N0LMWLO,000031F-35-25JUN20

Munkaszélesség | Sorok száma

Munkaszélesség | A sorok száma, ahol beírja a munkagépen lévő sorok számát.



Sorok száma

A94290—UN—11MAY17

Sorok száma—A munkagépen lévő sorok teljes száma a konfigurációtól függetlenül.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

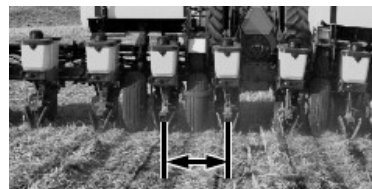
1. Számoljon meg minden vetőelemet a munkaeszközön.

A92055—UN—20MAR18
OKA92067—UN—16MAR18
Mégse

2. Vigye be az értéket a számbillentyűzettel, majd nyomja meg az OK gombot az érték mentéséhez vagy a Mégse gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

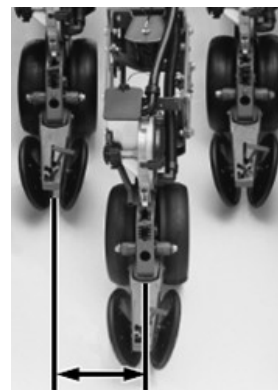
N0LMWLO,0000320-35-25JUN20

Munkaszélesség | Sorszélesség



Szimpla sor szélesség

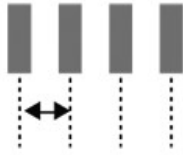
A95547—UN—11MAY17



Osztott sor szélesség

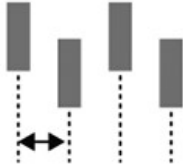
A95546—UN—11MAY17

Munkaszélesség | Sorszélesség az, ahol a vetőelemek közötti távolságot beírja.



Szimpla sor szélesség

A94291—UN—11MAY17



Osztott sor szélesség

A94293—UN—11MAY17

Sorszélesség—A sorok közötti távolság a sor futásától függetlenül.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: Mérje meg a munkaeszköz útvonalát merőlegesen, nem szögben.

1. Mérje le az egyik vetőelem közepe és a következő vetőelem közepe közötti távolságot.

A92055—UN—20MAR18
OKA92067—UN—16MAR18
Mégse

2. Vigye be a mért értéket a számbillentyűzettel, majd nyomja meg az OK gombot az érték mentéséhez vagy a Mégse gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

NOLMWLO.0000322-35-25JUN20

Munkagép profil—Méretek

A Méretek lehetővé teszik a gép vezérlőegységeinek a munkaeszköz nyomon követését és az adagolók reakciójának beállítását, miközben halad a szántóföldön.

A Méreteknél elérhető elemek:

Oldalirányú eltolás—A munkagép és a traktor középvonalainak eltérése.

Forgás középpont—A vonószerkezet forgáspontja és a munkagép kerék tengelyei közötti távolság határozza meg.

Módosítsa az oldalirányú eltolást, amikor:

Ez az érték nulla marad még a hátsó vonószerkezet elmozdulásakor is egy osztott soros modellen. A sorok a hátsó emelő eltolásakor központosításra kerülnek.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

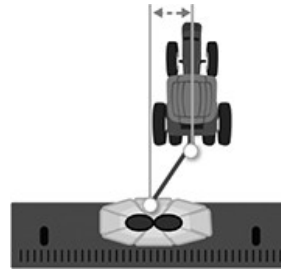
Válassza ki a beviteli mezőt a Méretek beviteléhez.

PR79369,000008C-35-27APR21

Méretek

A Méretek lehetővé teszik a gép vezérlőegységeinek a munkagép nyomon követését és a mag adagolók reakciójának beállítását, miközben halad a táblán.

A Méretek oldalon elérhető elemek:



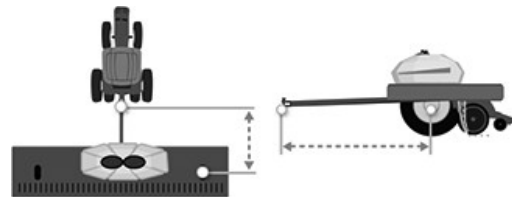
Oldalirányú eltolás

A94296—UN—11MAY17

MEGJEGYZÉS: Ha egy osztott soros munkagépen a keskeny és széles sortáv váltásakor a hátsó emelő elmozdult, ne módosítsa az Oldalirányú eltolási értékét. A sorok a hátsó emelő mozgásakor központosításra kerülnek.

Az osztott sorok általában távolabb vannak a traktortól, mint a standard sorok. Állítsa be a Munkapontot, amikor a széles és sűrű sortávok között vált.

Oldalirányú eltolás—A munkagép és a traktor középvonalainak eltérése.



Forgásközéppont

A94295—UN—25JUN20

Forgás középpont—A vonószerkezet forgáspontja és a munkagép kerék tengelyei közötti távolság határozza meg.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Süllyessze le a munkaeszközt szétnyitva a vetési irányba.

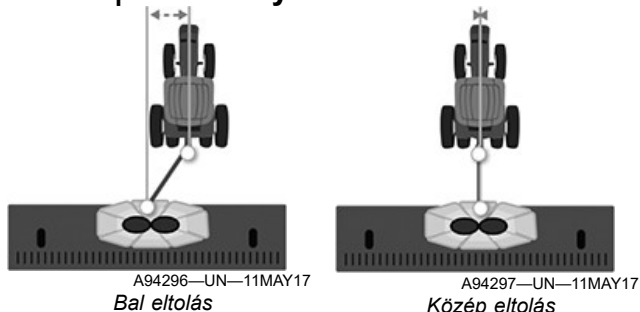
MEGJEGYZÉS: Ha egy osztott soros munkagépen a keskeny és széles sortávot váltásakor a hátsó emelő elmozdult, az Oldalirányú eltolás nulla marad.

2. Válassza ki az Oldalirányú eltolás beviteli mezőt az irány és az eltolás mértékének beviteléhez.

3. Válassza ki a Forgás középpont beviteli mezőt a forgási távolság megadásához.

PR79369,000008D-35-27APR21

Méretetek | Oldalirányú eltolás



FONTOS: Ha a szemenkénti vetőgép osztott soros modell és az osztott sorok vetésekor a vonószerkezetnél eltolás jelentkezik, ne állítsa be az oldalsó eltolás értéket a szoftverben. Az eltolás értéke nulla marad, mert a szemenkénti vetőgép sorai a hátsó hárompontemelő mozgatasakor központosításra kerülnek.

MEGJEGYZÉS: Az osztott sorok általában távolabb vannak a traktortól, mint a standard sorok. Állítsa be a Munkapontot, amikor a széles és sűrű sortávok között vált.

Az Oldalirányú eltolás lehetővé teszi az eltolás irányának és az eltolás távolságának kiválasztását.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

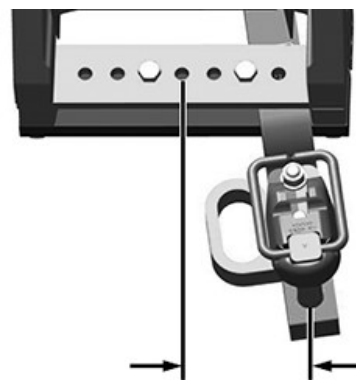
1. Állítsa be a vonószerkezet beállítását, hogy megfeleljen a munkaeszköz megfelelő tájolásának. (További információkhoz lásd a munkaeszköz kezelési utasítását.)



Rádió gomb

A94261—UN—24AUG18

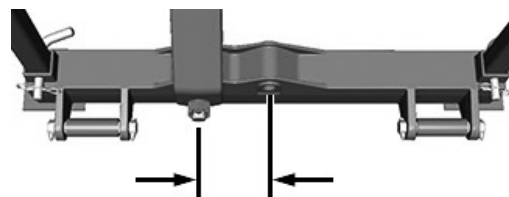
2. Válassza ki a rádiógombot, amely megfelel a munkagép tájolásának.
3. Bal vagy jobb oldali eltolás esetén az eltolást a következőképpen mérje meg:



A95542—UN—11MAY17

Vonórudas vonószerkezet

- **Vonórúd**—A traktor középvonalától a vonórúd csapig mérendő.



A95541—UN—11MAY17

Kétpontos vonószerkezet

- **2-pontos vonószerkezet**—A munkagép vonószerkezet középpontja és a 2- pontos vonószerkezet közepe közötti távolságot.

A92055—UN—20MAR18
OKA92067—UN—16MAR18
Mégse

4. Vigye be az értéket a számbillentyűzettel, majd nyomja meg az OK gombot az érték mentéséhez vagy a Mégse gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

PR79369,000008E-35-07MAY21

Munkaeszköz profil | Munkapont

A Munkapont lehetővé teszi a munkagép vezérlőegységnek a maglehelyezés helyének ismeretét és az adagolók reakciójának beállítását, miközben halad a táblán.

Az alábbi esetekben módosítsa:

Amikor átvált a széles és sűrű sortáv között, ha az Ön vetőgépe osztott soros kivitelű vagy eltolt vetőelemekkel rendelkezik.

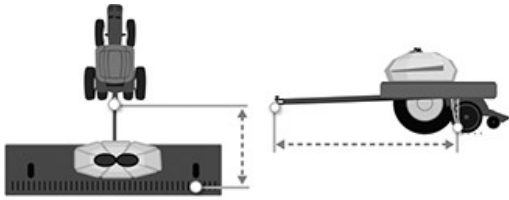
A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Mérje meg a távolságot a vonórúd csaptól vagy a munkagép forgócsaptól addig a pontig, ahol a vetőmag leesik.

2. Válassza ki a beviteli mezőt a Munkapont méret beviteléhez.

PR79369,000008F-35-06MAY19

Munkapont



Munkapont

A94298—UN—06MAY19

A Munkapont lehetővé teszi a munkaeszköz vezérlőegységnek a maglehelyezés helyének ismeretét és az adagolók reakciójának beállítását, miközben halad a szántóföldön.

A Szakaszevezérlés a munkapont alapján kikapcsolja a magadagolókat. A két soros vagy eltoló vetőelemes munkaeszközökön be tudja állítani a munkapontot az első sorra, a hátsó sorra vagy a sorok között.

MEGJEGYZÉS: Ha a munkapontot a kétsoros munkaeszközökön az első vagy a hátsó sorokra állítja, módosítsa a méretet, amikor széles és keskeny sortáv között vált.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Süllyessze le a munkaeszközt szétnyitva a vetési irányba.

FONTOS: A mérést a munkagép középvonala mentén végezze, nem szögben.

2. Mérje meg a távolságot a vonószerkezet csatlakozás (vonórúd csap vagy emelőtengely) és a maglehelyezés pontja között.

A92055—UN—20MAR18
OKA92067—UN—16MAR18
Mégsem

3. Vigye be az értéket a számbillentyűzettel, majd nyomja meg az OK gombot az érték mentéséhez vagy a Mégsem gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

PR79369,00000AD-35-05MAY22

Munkagép profil | Szakaszok

A Szakaszok lehetővé teszik a vetőelemek hozzárendelését a RowCommand szakaszokhoz. A szoftver BE és KI kapcsolja a sorszakaszokat, hogy elkerülje korábban vetett területekre való vetést.

A Szakaszoknál elérhető elemek:

Szakaszok— a konfigurált szakaszok száma.

Minimum – 1 szakasz

Maximum – 48 vetőegység összesen

Kezdő sor— egy szakaszban a bal szélre eső sor száma.

Záró sor— egy szakaszban a jobb szélre eső sor száma.



Következő

A92895—UN—22JUN17

Köv.— továbblép a következő képernyőre.



Vissza

A92894—UN—22JUN17

Vissza— visszatér az előző képernyőhöz.



Mégse

A92067—UN—16MAR18

Mégsem— elveti a módosításokat és bezárja a képernyőt.



OK

A92055—UN—20MAR18

OK— elmenti a módosításokat és bezárja a képernyőt.

Az alábbi esetekben módosítsa:

- Amikor növelni vagy csökkenteni akarja az egyes vezérlő szakaszok által vezérelt sorok számát.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Válassza ki a Szakaszok képernyő területet.

FONTOS: Koordinálja a tőszám csoportokat a RowCommand szakaszokkal. Ne ossza el a RowCommand szakaszt két tőszámú csoport között.

MEGJEGYZÉS: Ha a GPS jel gyenge, a legjobb teljesítmény érdekében tegye egy csoportba a külső sorokat (a csoportba foglalás megelőzi a sor véletlen kikapcsolását, amikor a GPS jel sodródik).

2. Válassza ki a Szakaszok száma beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a szakaszok számát.
3. Nyomja meg a Köv. gombot.

MEGJEGYZÉS: A kezdő sorok alapértelmezett sorrendje a következő sorba kerül. Az alapértelmezett sorok nem választhatók ki módosításra.

- Válassza ki a Záró sor beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a sor számát.
- Válassza ki a Tovább gombot az egyes szakaszok Záró sorainak beírásához.
- Miután minden szakaszt beállított, lépjen az utolsó képernyőre és erősítse meg a beállítást az OK gomb megnyomásával vagy a Vissza gombbal lépjen vissza a Szakaszok képernyőkre.

PR79369,0000094-35-16OCT25

Munkagép profil | Érzékelő beállítás

A Szenzor beállítás lehetővé teszi a munkaeszközön található szenzorok mennyiségének és helyének megadását. Válassza az egy vagy két vetőelemsorral rendelkező munkagép opciót a pontos érzékelőreakcióhoz.

A Szenzor beállításnál elérhető elemek:

Talajnyomás sorok—A munkagépen lévő vetőelem sorok számának kiválasztására szolgál.

Mélységhatároló kerék talajnyomás érzékelők—A talajnyomás érzékelőkkel felszerelt sorok kiválasztására szolgál.

Műtrágya érzékelők—A felszerelt műtrágya érzékelők számának kiválasztására szolgál.



Következő

A92895—UN—22JUN17

Tovább—Továbblép a következő képernyőre.



Vissza

A92894—UN—22JUN17

Vissza—Visszatér az előző képernyőhöz.

Az alábbi esetekben módosítsa:

Ezek a beállítások gyárilag beállítottak, és csak akkor kell beállítani, ha a munkaeszközt újra konfigurálja.

Downforce Ranks	2
Gauge Wheel Downforce Sensors	2, 5, 8, 11, 14
Rows	
Fertilizer	
Number of Sensors	2

AX1400790—UN—14APR25

Szenzorbeállítás

Eljárás az érzékelő beállításának módosításához:

- Válassza ki a talajnyomás képernyő területét, és válassza ki a munkagépen lévő vetőelem sorok számát.
- Írja be a talajnyomás érzékelők számát a beviteli mezőbe a számbillentyűzet segítségével.
- Nyomja meg a Köv. gombot.
- Válassza ki az egyes érzékelők beviteli mezőjét, és a számbillentyűzet segítségével adja meg a talajnyomás érzékelővel felszerelt vetőelemek számát.
- Válassza ki a műtrágya képernyő területét, és válassza ki a műtrágya érzékelők számát a munkagépen.

A92055—UN—20MAR18
OKA92067—UN—16MAR18
Mégse

- Válassza az OK gombot a módosítás mentéséhez vagy a Mégse gombot a módosítás elvetéséhez.

PR79369,0000091-35-02MAY24

Mechanikus késleltetés—Maglehelyezés

A94299—UN—24AUG18
BE késedelemA94300—UN—24AUG18
KI késleltetés

A Mechanikai késedelem lehetővé teszi annak beállítását, hogy a magadagolók mikor kapcsoljanak be és ki a Szakaszvezérlésre reagálva.



AX1401526—UN—21APR25
Mechanikus késleltetés—Maglehelyezés

A Mechanikai késedelem oldalon elérhető elemek:

Ezek a késleltetések használatos a Szakaszvezérlés válaszában kiszámítására.

Mechanikai késedelem maglehelyezés—A vetőmag útjának a kibocsátási ponttól a vetőtárcsából (vetőtányérból) a talajig tartó idejének a beállítására szolgál.



BE késedelem

A94299—UN—24AUG18

Mechanikai késedelem Be—Az első vetőmag útja a kibocsátástól, miután a vetőgép le lett süllyesztve és a magadagoló BE lett kapcsolva.



KI késleltetés

A94300—UN—24AUG18

Mechanikai késedelem Ki—Az utolsó vetőmag útja a kibocsátástól, miután a vetőgép fel lett emelve és a magadagoló KI lett kapcsolva.

Minimum késedelem: 0,10 másodperc

Alapbeállítás: Munkagépenként és magadagoló konfigurációnként eltérőek lehetnek

Maximum késedelem: 15 másodperc



Teljesítmény finomhangolás

A99030—UN—20MAR18

Teljesítmény hangolás—Az ikon megnyitja a Szakaszvezérlés alkalmazást. A teljesítmény hangolás a sorok keresztezésénél, például a táblavégeken, a kihagyások és átfedések korrigálására szolgál. A teljesítmény hangolás a távolságot és a sebességet használja a mechanikus késleltetés beállításainak módosításához.

Eljárás a vetőmag lehelyezés módosítására:

FONTOS: A késedelem értékei gyárilag be vannak állítva. A bevitt idők pontossága közvetlenül hatással van a Szakaszvezérlés pontosságára.

1. Kövesse a teljesítmény hangolási beállításokat. Ha további beállításra van szükség, módosítsa a mechanikus késleltetést az alábbiak szerint.
2. Hajtsa ki és emelje fel a vetőgépet.
3. Aktiválja az összes funkciót a vetés előkészítéséhez.
4. Álljon olyan vetőelem közelébe, ahol a vetőmag lehullása látható.

MEGJEGYZÉS: A magadagolót a *Diagnosztika és kalibrációk* oldalon található *Sor leforgatás eljárás* segítségével kapcsolja be.

5. Indítson el egy stopperórát és kapcsolja be a magadagolót egyszerre, majd állítsa meg a stopperórát, amikor az első vetőmag kilép a vetőelemből.



BE késedelem

A94299—UN—24AUG18

6. Válassza ki a Mechanikai késedelem Be bevitt mezőt és írja be a számbillentyűzettel a feljegyzett értéket.
7. Állítsa vissza a stopperórát, és kapcsolja be a magadagolót.
8. Indítsa el a stopperórát és kapcsolja ki a

magadagolót egyidejűleg. Állítsa le a stoppert amikor az utolsó vetőmag elhagyja a vetőelemet.



KI Késedelem

A94300—UN—24AUG18

9. Válassza ki a Mechanikai késedelem Ki beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a feljegyzett értéket.

A92055—UN—20MAR18
OKA92067—UN—16MAR18
Mégse

10. Válassza az OK gombot a módosítás mentéséhez vagy a Mégse gombot a módosítás elvetéséhez.

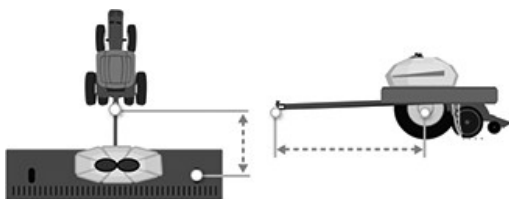
PR79369,00000AE-35-25JUN20

Méretetek | Forgásközéppont

A Méretetek | Forgásközéppont az oldalirányú távolság a vonórúd forgáspontjától a hátsó kerekekig.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: A mérést a munkaeszköz középvonala mentén végezze, nem szögben.



Forgásközéppont

A94295—UN—25JUN20

1. Mérje meg a távolságot onnan, ahol a munkaeszköz vonószerkezet elfordul a traktor közelében a vetőgép kerekek tengelyéig.

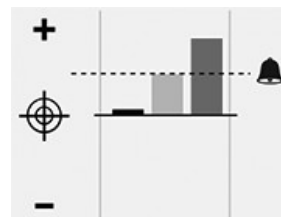
A92055—UN—20MAR18
OKA92067—UN—16MAR18
Mégse

2. Vigye be az értéket a számbillentyűzettel, majd nyomja meg az OK gombot az érték mentéséhez vagy a Mégse gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

PR79369,00000AF-35-25JUN20

Beállítás | Riasztások

A Beállítás | Riasztások lehetővé teszi a munkaeszköz különböző funkciók riasztási korlátainak meghatározását.



Példagrafikon

A92057—UN—08MAY19

Ha a diagramon lévő sávok feketéről sárgára változnak, módosíthatja az értékeket. Ha a diagramon lévő sávok sárgáról pirosra változnak, nem módosíthatja az értékeket.

A Beállítás | Riasztások oldalon elérhető elemek:

Tőszám magas— lehetővé tesz egy riasztás meghatározását a cél tőszám fölött, százalékban kifejezve. A százalékos határértéket túllépő tőszámok kiváltják a riasztást.

Tőszám alacsony— lehetővé tesz egy riasztás meghatározását a cél tőszám alatt százalékban kifejezve. A százalékos határérték alá eső tőszámok kiváltják a riasztást.

Magelválasztás alacsony— lehetővé teszi egy riasztás beállítását a magelválasztás százalékában, amit túl akar lépni. Amikor a magelválasztás ez alá a százalék alá csökken, a riasztás elindul. A magelválasztás a magok egyenkénti magárokba helyezését jelenti.

Tőtáv CV— lehetővé teszi egy riasztás beállítását, ami elindul, ha a tőszám egyenletesség nemkívánatos szintet ér el. A variációs együttható (CV) egy érték, mely a tőtáv egyenletességet jelzi a szenzorok értékei alapján.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

Műtrágya magas nyomás— Lehetővé teszi egy riasztás beállítását a folyékony műtrágya rendszer maximális nyomása érdekében.

NOLMWLO,0000323-35-25JUN20

Diagnosztika | RUC hardver/szoftver

Megjeleníti a vetőelem vezérlőegység (RUC) hardver/szoftver információkat.

A RUC/szoftver oldalhoz a hozzáférés folyamata:



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

1. Nyomja meg a További beállítások gombot.



Tájékoztató lap

A93502—UN—24AUG18

2. Válassza ki a Névjegy fület.



RUC hardver/szoftver

A93505—UN—11MAY17

3. Görgessen a RUC hardver/szoftver információk kiválasztásához.

MEGJEGYZÉS: Példa információ mutatva.

Sor		Rx üze- netek
1	Hardver cikkszám— a munkaeszköz vázán lévő vezérlőké. Hardver sorozatszám— a vezérlőegységre vonatkozóan. Szoftver cikkszám— vezérlőegységre feltelepítve. Szoftver verziószám— a vezérlőegységre feltelepítve.	43
2	Hardver cikkszám— a munkaeszköz vázán lévő vezérlőké. Hardver sorozatszám— a vezérlőegységre vonatkozóan. Szoftver cikkszám— vezérlőegységre feltelepítve. Szoftver verziószám— a vezérlőegységre feltelepítve.	26
3	Hardver cikkszám— a vezérlőegységre vonatkozóan. Hardver sorozatszám— a vezérlőegységre vonatkozóan. Szoftver cikkszám— vezérlőegységre feltelepítve. Szoftver verziószám— a vezérlőegységre feltelepítve.	29
4	Hardver cikkszám— a vezérlőegységre vonatkozóan. Hardver sorozatszám— a vezérlőegységre vonatkozóan. Szoftver cikkszám— vezérlőegységre feltelepítve. Szoftver verziószám— a vezérlőegységre feltelepítve.	17



Zárás

A95599—UN—23JUN17

4. Válassza ki a bezáráshoz.

PR79369,000005D-35-02OCT19

Diagnosztika | Élettartam során megmunkált terület és üzemórák

Nézze meg a munkaeszköz élettartama alatti vetés összesítéseket.

MEGJEGYZÉS: Ezek az összesítések a munkaeszköz élettartama alatt halmozódnak fel. Élettartam alatti vetési órák nem állíthatók vissza.

Az élettartam során megmunkált terület és üzemóra oldalon elérhető elemek:



A103575—UN—25SEP23

Élettartam során vetéssel töltött órák

Élettartam során vetéssel töltött órák:

Munkavégzési idő – a legalább egy sor vetésével eltöltött órák teljes száma.

Megmunkált terület – a munkaeszköz által végzett összes vetési terület.

Üzemóra számláló — a kulccsal bekapcsolt órák teljes száma.

PR79369,000005E-35-02OCT19

Diagnosztika | Magasság meghajtók

Diagnosztika | A magasság meghajtások lehetővé teszik a magasság-hajtás érzékelő konfigurálását az emelési és süllyesztési ciklus különböző pontjain való indításhoz és megálláshoz.

Állapotjelzők:



Jelenlegi magasság

A92871—UN—11MAY17

Aktuális magasság — jelzi a munkaeszköz magasságát és elmozdul a görgetősáv mentén, ahogy a munkaeszközt felemeli és leengedi.



Indítási magasság (kék)

A92872—UN—11MAY17

Indítási magasság — azt a pozíciót jelzi, ahol a magadagoló motorok elindulnak.



Leállítási magasság (zöld)

A92873—UN—11MAY17

Leállítási magasság — azt a pozíciót jelzi, ahol a magadagoló motorok megállnak.

- Minimum: 0% - teljesen leengedve
- Alapértelmezett: Indítási magasság 50%
- Alapértelmezett: Leállítási magasság 25%
- Maximum: 100% - teljesen felemelve

Az alábbi esetekben módosítsa:

- A vetőmag a talaj felszínén van a munkaeszköz táblavégi emelések: csökkentse a Leállítási magasság beállítási pontot.
- A vetőmag a talaj felszínén van a vetőgép táblavégi süllyesztések: csökkentse az Indítási magasság beállítási pontot.
- Kihagyás fordul elő a munkaeszköz táblavégi emelések: növelje a Leállítási magasság beállítási pontot.
- Kihagyások történnek, amikor a munkaeszközt a tábla végén leengedi: növelje az Indítási magasság beállítási pontot.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Konfigurálja a munkaeszközt a táblán történő üzemeltetéshez.
2. Álljon le egy olyan területen, ahol a csoroszlyák behatolhatnak a talajba, hogy felvegyék a vetési helyzetet.



Kalibráció

A92862—UN—24AUG18

3. Végezzen el egy szenzor kalibrálást ha a szenzoron vagy a munkaeszköz konfiguráláson bármilyen állítás történt. Válassza a Kalibrálást és kövesse a kijelzőn megjelenő utasításokat.



Jelenlegi magasság

A92871—UN—11MAY17

4. Engedje le a munkaeszközt vetési helyzetbe. Figyelje az aktuális magasság jelzőt.

5. Emelje fel a munkaeszközt arra a helyzetre, ahol a mag adagoló motort ki akarja kapcsolni. A javasolt helyzet az, ahol a mélységtartó kerek elvész a talajjal való érintkezést.

MEGJEGYZÉS: A 20% alatti beállítások nem javasoltak.



Beállítás

A94220—UN—22JUN17

6. Válassza a Beállítást a leállási magasság beállításához.



Leállítási magasság

A92873—UN—11MAY17

MEGJEGYZÉS: A Beállítás gombon látható százalékos érték mutatja a váz helyzetét.



Jelenlegi magasság

A92871—UN—11MAY17

7. Emelje fel a munkaeszközt a teljes magasságra. Figyelje az aktuális magasság jelzőt.
8. Süllyessze le a vázat abba a helyzetbe, ahol a magadagoló motorok bekapcsolását akarja. A javasolt helyzet az, amikor a sornyító csoroszlyák éppen érintik a talajt.



Beállítás

A92079—UN—22JUN17

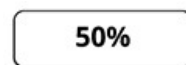
9. Válassza a Beállítást az indítási magasság beállításához.



Indítási magasság

A92872—UN—11MAY17

MEGJEGYZÉS: A Beállítás gombon látható százalékos érték mutatja a váz helyzetét.



Beviteli mező

A92147—UN—22JUN17

10. A beállítási pont kis módosításához a munkaeszköz magasságának módosítása nélkül, válassza ki az Indítási magasság vagy Leállítási magasság beviteli

mezőt és írjon be egy értéket a munkaeszköz pozícióhoz.



OK

A92055—UN—20MAR18



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

11. Nyomja meg az OK gombot a beállítások mentéséhez vagy a Mégsem gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

PR79369,000005F-35-25JUN20

Információ és beállítások | Riasztási értesítés



A92875—UN—11MAY17
Engedélyezve



A92874—UN—11MAY17
Letiltva

A Riasztási értesítés lehetővé teszi, hogy engedélyezze vagy letiltsa a riasztást, ami azt jelzi, hogy a sorok a Szakaszevezérlés által kikapcsolásra vannak utasítva. Ha engedélyezve van, a riasztás figyelmezteti Önt, amikor a vetést befedi, és nem nézi meg az oldalt a tőszám táblázattal. A riasztás alapértelmezés szerint engedélyezve van. Válassza ki a riasztási értesítés engedélyezéséhez/letiltásához.

NOLMWLO,0000321-35-25JUN20

Információ és beállítások | SCV beállítások szerkesztése

Az SCV beállítások szerkesztése lehetővé teszi a traktor kihelyezett tömb (SCV) konfigurálását bizonyos munkagép funkciókhoz. A megfelelő konfiguráció lehetővé teszi a használat megkönnyítését és a vetőmag megfelelő lehelyezését.

SCV vezérlési mód kiválasztása:

- Válassza az automatizált lehetőséget, ha 30 sorozatú vagy újabb John Deere traktort használ.
- Válassza ki a kézi lehetőséget, ha régebbi John Deere traktort vagy nem John Deere traktort használ.

Automatizált SCV vezérlési opciók:

Power Beyonddal ellátott 30 Series vagy újabb John Deere traktorok		
Mikor használja	Megtartási idő	Funkció
Összes vetési művelet (javasolt módszer)	Min — 10 mp Alapbeállítás — 20 mp Max — 180 mp	A Power Beyond fenntartja a talajnyomást a reteszelési idő letelte után. A SCV funkciók elérhetőek a nyitócsoroszllya vezérléshez.
Ez az üzemmód NEM JAVASOLT . A Power Beyond nem működik megfelelően.	Folyamatos	A traktor hidraulikaszivattyú magas készenléti nyomáson marad.

30 Series vagy újabb John Deere traktorok Power Beyond nélkül		
Mikor használja	Megtartási idő	Funkció
A traktor nincs felszerelve Power Beyonddal.	Folyamatos	A talajnyomás megmarad, de a traktor hidraulika szivattyú magas készenléti nyomáson marad.

Az időzítőt állítsa amikor:

- Növelje az időzítést, ha a nyitócsoroszllyák nem emelkednek vagy süllyednek le teljesen.
- Csökkentse az időzítést, ha a ciklus nem ér véget, mielőtt a következő funkcióra lenne szükség.

Kézi SCV vezérlés opciók:

Régebbi John Deere traktorok és nem John Deere traktorok Power Beyond funkcióval		
Mikor használja	Reteszelési idő (Az időkapcsolót a traktor beállításainál kell konfigurálni)	Funkció (A a traktor beállításainál kell konfigurálni)
Minden vetési művelet (preferált módszer)	20 másodperc	A Power Beyond fenntartja a talajnyomást a reteszelési idő letelte után. A SCV funkciók elérhetőek a nyitócsoroszllya vezérléshez. Az úszást a képernyőn megjelenő funkcióval kell bekapcsolni.
NE MŰKÖDTESSE ebben a konfigurációban.	Folyamatos	NE MŰKÖDTESSE ebben a konfigurációban.

Régebbi John Deere traktorok és nem John Deere traktorok Power Beyond nélkül		
Mikor használja	Reteszelési idő (Az időkapcsolót a traktor beállításainál kell konfigurálni)	Funkció (A a traktor beállításainál kell konfigurálni)
A traktor nem rendelkezik Power Beyond funkcióval.	Folyamatos	A talajnyomás megmarad, de a traktor hidraulika szivattyú magas készenléti nyomáson marad.
NE MŰKÖDTESSE ebben a konfigurációban.	Időzített	NE MŰKÖDTESSE ebben a konfigurációban.

Kitolási és visszahúzási nyomás beállítása:

- Növelje a kitolási nyomást, ha a Power Beyond nem tartja fenn a talajnyomást az SCV-ről a Power Beyondra való áttérést követően.
- Csökkentse a kitolási nyomást, hogy a Power Beyond gyorsabban átvegye a talajnyomás vezérlését.
- Növelje a behúzási nyomást, ha a Power Beyond ki van kapcsolva árkokon vagy lépcsőzetes talajon való vetés közben.
- Csökkentse a visszahúzási nyomást, ha az emelési reakció túl lassú.
- Tartson fenn egy minimális 2068 kPa (20,6 bar) (300 PSI) eltérést a kitolási és visszahúzási nyomások között.

A SCV beállítások szerkesztése oldalon elérhető elemek:

Automatizált üzemmód elemek



A92886—UN—11MAY17

Beállítások szerkesztése

Beállítások szerkesztése lehetővé teszi a munkaeszköz funkciók hozzárendelését egy adott SCV-hez.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



A95598—UN—11MAY17

SCV beállítások

1. Válassza ki a beállítás megkezdéséhez.
2. Válassza ki a SCV vezérlési módot.



H116293—UN—30JAN17

Tovább

3. Jelölje ki a Tovább gombot.



A92886—UN—11MAY17

Beállítások szerkesztése

4. Válassza a Beállítások szerkesztése lehetőséget a munkaeszköz funkció egy SCV-hez történő hozzárendeléséhez.

5. Válassza ki a SCV vezérlési mód beállításokat.



H116293—UN—30JAN17

Tovább

6. Jelölje ki a Tovább gombot.



A99109—UN—24AUG18

Mentés

7. Nyomja meg a Mentés gombot.

8. A kijelző újraindításához kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

PR79369,00000A9-35-25JUN20

Információ és beállítások | SCV hozzárendelések szerkesztése

A kihelyezett tömb (SCV) hozzárendeléseinek szerkesztése lehetővé teszi funkciók hozzárendelését egy adott SCV-hez. A SCV hozzárendeléseket úgy kell elvégezni, hogy a munkaeszköz talajnyomás rendszer megfelelően vezérelje a traktor hidraulikát. A hidraulika tömlőket a megfelelő SCV-hez kell csatlakoztatni a kívánt eredmény eléréséhez.

Az alábbi esetekben módosítsa:



A99782—UN—04SEP18

SCV beállítások szerkesztése

1. Válassza ki a kívánt SCV-t.
2. Válassza ki a vezérelni kívánt munkagép funkciót.



A92055—UN—20MAR18

OK



A92067—UN—16MAR18

Mégsem

3. Nyomja meg az OK gombot a kiválasztás

mentéséhez vagy a Mégsem gombot az oldal mentés nélküli bezárásához.

PR79369,00000AA-35-30JUL19

ExactRate műtrágya kijelző alkalmazása

ExactRate műtrágya kijelző alkalmazása

A következő információk a Képernyőn megjelenő sűgőt tartalmazzák az ehhez a géphez tartozó alkalmazásokhoz. Ezek az információk a kijelzőn is megjelennek. A kezelési utasításban a fejezetcímek megegyeznek a kijelzőn található alkalmazások neveivel. A kijelzőn a Kezelési utasításban meghatározott funkció megkereséséhez keresse meg az oldal tetején a fejezet címét. Lépjen be az alkalmazásba ugyanazzal a névvel a kijelzőn.

További információkért arról, hogyan navigálhat a kijelzőn a kívánt alkalmazásra, lásd az egyes fejezetek elején található Hozzáférési információkat.

Az ExactRate a Deere & Company márkanéve

AZ06166,000073D-35-17OCT25

Képernyőn megjelenő sűgó navigáció

Három módja van a Képernyőn megjelenő sűgó elérésének a 4. generációs CommandCenter kijelzőn:

Környezetfüggő sűgó elérése



N118166—UN—30MAY17
Sűgó információk, G4
kijelzők



AX1398598—UN—31MAR25
Sűgó információk, G5
kijelzők

A sűgó ikon a legtöbb oldalon megtalálható a képernyőn megjelenő kijelző címsorában. Válassza ki a sűgó ikont a képernyőn jelenleg megjelenített funkciókkal kapcsolatos információk gyors eléréséhez.

A Sűgóközpont elérése



Sűgó

T8T8742—UN—20JAN20

A könyvek a Sűgóközpontban a kijelző menüjében található alkalmazásoknak megfelelően vannak sorba rendezve. A speciális alkalmazásokhoz való sűgók mellett a kijelzőről, a gépről és a munkaeszközökről szóló információkat tartalmazó könyvek találhatók a listában. Ezek a könyvek olyan további tartalmakat tartalmaznak, amelyek nem találhatók meg az alkalmazáskönyvekben és nem érhetők el a környezetfüggő sűgó használatával.

A Sűgóközpont eléréséhez válassza a Sűgó lehetőséget a futtatás lap alján található parancsikonsávon.

Alternatív mód a Sűgóközpont eléréséhez



Menü

H113668—UN—22OCT15

1. Válassza ki a Menüt a futtatás lap alján található parancsikonsávról.



Alkalmazások

T8T8741—UN—20JAN20

2. Válassza ki az Alkalmazások lapot.



Sűgó

T8T8740—UN—20JAN20

3. Válassza a Sűgó lehetőséget.

Sűgóközpont keresése

Használja a keresősávot a Sűgóközpont szóra kereséshez.



Keresősáv

H128813—UN—05FEB20

Keresősáv – Válassza ki szöveg beírásához a keresősávba.



Keresés

H128815—UN—05FEB20

Keresés – Válassza ki a keresősávban lévő szöveget tartalmazó sűgóoldalak kereséséhez.



Törlés

H128814—UN—05FEB20

Törlés – Törli a szöveget a keresősávból.

A Sűgóközpont böngészése



Vissza gomb

H128817—UN—05FEB20



Előre gomb

H128818—UN—05FEB20

Navigálás előre és vissza az előzőleg megtekintett oldalakra. Ezek a gombok a webböngészőben találhatókhöz hasonlóan működnek.



Súgó tartalom

H128816—UN—05FEB20

Válassza ki a Súgótartalmak gombot a Súgóközpontban található könyvek teljes listájának megnyitásához és további információk böngészéséhez.

AZ06166,0000739-35-17OCT25

Riasztások és üzenetek

A kijelzőszoftver számos különböző kiejzöt és üzenetet tartalmaz, amelyek célja, hogy értesítse Önt a biztonsági figyelmeztetésekről, a szervizfigyelmeztetésekről, a veszélyes körülményekről és az általános üzenetekről.



Példa a kijelzőre

T8T8743—UN—21JAN20

Kijelző – kijelzőablak, amelyet általában egy diagnosztikai hibakód (DTC) vált ki, és amely tájékoztatja Önt a DTC-adatokról.



Információs kijelző

N148316—UN—21JAN20

Információs kijelző – olyan állapot lett észlelve, amely ronthatja bizonyos funkciók teljesítményét. A gép vagy berendezés károsodás nélkül tovább üzemeltethető. Figyelemmel kell kísérnie a körülményt, és meg kell fontolnia az ajánlott intézkedés végrehajtását.



Szerviz riasztás

N148317—UN—21JAN20

Karbantartási kijelző – olyan körülmény áll fenn, amely a károsodás, a potenciális veszély vagy a jelentős teljesítménycsökkenés elkerülése érdekében kezelői beavatkozást igényel. A gép vagy berendezés károsodhat vagy jelentős teljesítménycsökkenés következhet be, ha nem végzik el a beavatkozást. A berendezést más módon kell működtetni vagy szervizelni kell.



Stop riasztás

N148318—UN—21JAN20

Stop riasztás — Súlyos vagy veszélyes körülmény áll fenn, ami kezelői beavatkozást igényel. A gép vagy berendezés károsodott. Az elsődleges funkció nem folytatható, vagy jogi követelmény miatt le kell állítani. Azonnal le kell állítania a motort vagy a rendszert. Ha a motor áll, ne indítsa újra.

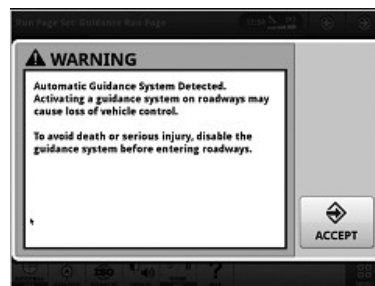


Példa az üzenetre

N148319—UN—21JAN20

Üzenet – a felhasználói felület eleme, amely információkat közöl Önnel, és kéri, hogy válaszoljon azokra. Ez egy kis vagy teljes képernyős ablakként jelenhet meg.

- Példa: Biztosan kilép az új nyomvonal létrehozási műveletsorából?



Példa a biztonsági figyelmeztetésre

N148320—UN—21JAN20

Biztonsági figyelmeztetés – a felhasználói felület eleme, amely figyelmeztetést közöl Önnel, és a folytatás előtt el kell fogadnia a figyelmeztetést. Ez egy kis vagy teljes képernyős ablakként jelenhet meg.

- Példa: Ha közúton aktiválja az irányítórendszert, elveszítheti az uralmat a jármű vezérlése felett.



N148321—UN—21JAN20

Példa a felugró ablak üzenetre

Felugró ablak üzenet – a felhasználói felület eleme, amely a képernyő tetejéről legördülve üzenetet közöl Önnel. Ez általában néhány másodperc után eltűnik, így nem blokkolja a felhasználói felületet.

- Példa: Az ISOBUS eszközzel a kommunikáció megszakadt. Ha az eszközt nem szándékosan csatlakoztatta le, ellenőrizze a vezetékköteg csatlakozását.

AZ06166,000073A-35-12JUN24

ExactRate alkalmazás

Belépés az ExactRate alkalmazásba

Belépés az alkalmazásba a kijelzőn keresztül:



Menü

H113668—UN—22OCT15

1. Válassza a Menüt.



Gépbeállítások

N119118—UN—23SEP16

2. Válassza ki a Gépbeállítások lapot.



ExactRate

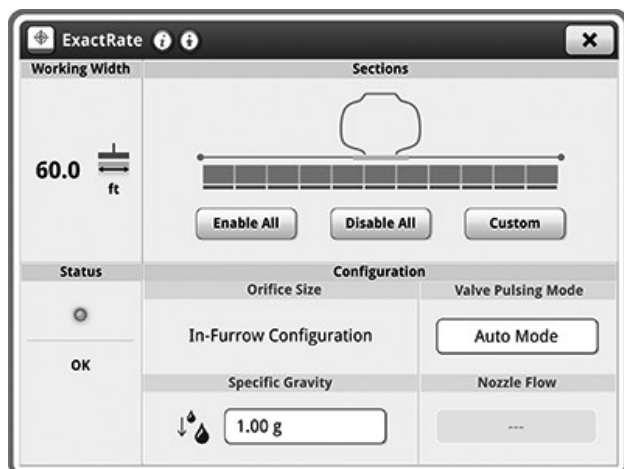
N140703—UN—03JUN19

3. Válassza az ExactRate alkalmazás elérése lehetőséget.

Az ExactRate a Deere & Company márkanéve

MM95366,000037B-35-17OCT25

ExactRate



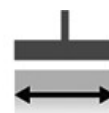
ExactRate főoldal

A105161—UN—29JUL19

Az ExactRate alkalmazás a pillanatnyi munkaszélességet, szeleptest állapotot, szakaszállapotot és szeleptest konfigurációt jeleníti meg. Erről az oldalról érhető el a szeleptest és a maglehelyezés konfigurációk.

MEGJEGYZÉS: Az ábrán látható főoldal csak példaként szolgál. Az Ön főoldala ettől eltérhet az opcióktól vagy csatlakoztatott munkagéptől függően.

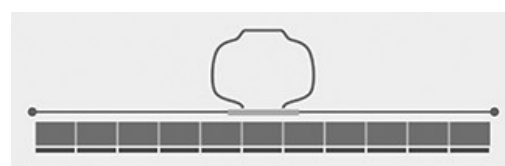
Az ExactRate főoldalon elérhető elemek:



Munkaszélesség

A98923—UN—15MAR18

Munkaszélesség— a permetkijuttatás pillanatnyi szélességét jeleníti meg. A szélesség a szakaszok BE és KI kapcsolásával változik. Válassza ki a munkaszélesség részleteibe való belépéshez.



Szakaszok

A105162—UN—29JUL19

Szakaszok— az egyes szakaszok állapotát jeleníti meg.

Alapbeállítás: A Szakaszvezérlés használata esetén minden sor egy szakasznak felel meg.



Összes engedélyezése

A104091—UN—10APR19

Összes engedélyezése— válassza ki az összes szakasz engedélyezéséhez.



Összes letiltása

A104092—UN—10APR19

Összes letiltva— válassza ki az összes szakasz letiltásához.



Egyéni

A104093—UN—10APR19

Egyéni— lehetőséget biztosít az szakaszok kézi vezérlésére. Kézi kiválasztással BE és KI kapcsolhatja a szakaszokat.



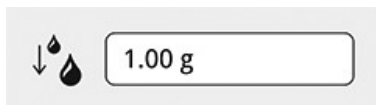
Állapot

H114656—UN—05JAN17

Állapot— azt jelzi ki, hogy érzékelt-e hibát vagy minden rendben van-e. Válassza ki a részletes állapotoldal megnyitásához.

Konfiguráció— a maglehelyezési módszert, fajsúlyt, szelepingadozás módot és szórófej átfolyását jeleníti meg.

Nyílásméret— a maglehelyezési módszert adja meg. Minden módszerhez külön nyílásméret tartozik.



A104096—UN—10APR19

Fajsúly

Fajsúly— lehetővé teszi a rendszer számára a célmennyiség kompenzálását és állandó szinten tartását, ha az oldat könnyebb vagy nehezebb a víznél. Válassza ki az oldat fajsúlyának beírásához.

Szelepingadozás mód— lehetővé teszi, hogy beállítsa a folyadékátfolyás szelep általi szabályozását az egyes sorokban.



N118004—UN—22OCT15

További beállítások

További beállítások— hozzáférést biztosít a további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

- Szakaszbéállítás.
- Fordulás kompenzáció bekapcsolása.
- Szeleptest világítás vezérlés.
- Átfolyásérzékelés érzékenysége.

Futási képernyő modulok

Az ehhez az alkalmazáshoz tartozó modulok hozzáadhatók az üzemi oldalakhoz az **Elrendezés kezelő** segítségével.



A104822—UN—18JUN19

Kijuttatás főkapcsoló

MEGJEGYZÉS: További modulok is rendelkezésre állnak. Azok leírásához lásd a **Rendelkezésre álló futtatás lap modulok** részt.

Az ExactRate a Deere & Company márkaneve

PR79369,000064A-35-17OCT25

Fajsúly

Határozza a használt oldat tömegéhez tartozó fajsúlyt a táblázat segítségével. A Fajsúly lehetővé teszi a rendszer számára a célmennyiség kompenzálását és állandó szinten tartását, ha az oldat könnyebb vagy nehezebb a víznél.

Oldat tömege kg/l (lb/gal)	Példa	Fajsúly
0,84 (7)		0,84
0,96 (8)		0,96
1 (8,34)	Víz	1,00
1,08 (9)		1,08
1,2 (10)		1,20
1,28 (10,65)	28%-os N-oldat	1,28
1,32 (11)	7-27-7 műtrágya oldat	1,32
1,33 (11,06)	32%-os N-oldat	1,33
1,37 (11,4)	10-34-0 műtrágya oldat	1,37
1,38 (11,5)	12-0-0-26 műtrágya oldat	1,38
1,39 (11,6)	11-37-0 műtrágya oldat	1,39
1,44 (12)		1,44
1,5 (12,5)		1,50
1,56 (13)		1,56
1,62 (13,5)		1,62
1,68 (14)		1,68

A műtrágya tömege olyan tényezőktől függ, mint a nyersanyag vagy az oldat szennyezettsége. A táblázatban szereplő fajsúly értékek hozzávetőleges értékek. A használt oldat fajsúlyának kiszámításához végezze el a következő számítást.

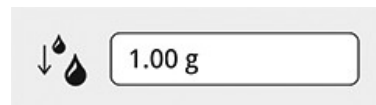
Mérjen ki adott fajtérfogatot a műtrágya oldatból. Mérjen ki ugyanennyi fajtérfogatot vízből. Ossza el a műtrágya tömegét a víz tömegével.

$$\frac{\text{Műtrágya tömege}}{\text{Víz tömege}} = \text{Fajsúly}$$

Az alábbi esetekben módosítsa:

Mindig adja meg a mindenkori fajsúlyt, ha más oldatra vált.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



A104096—UN—10APR19

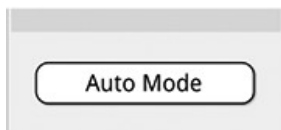
Fajsúly

Jelölje ki a beviteli mezőt, és írja be a számbillentyűzettel a táblázat megfelelő értékét.

Alapértelmezett tartomány: 0,84 és 1,96 között

MM95366,000037D-35-26JUN19

Szelepingadozás mód



A98925—UN—19MAR18

Szelepingadozás mód

A szelepingadozás mód lehetővé teszi a kijuttatáshoz használni kívánt mód kiválasztását. Szelepingadozás mód lehetővé teszi, hogy beállítsa a cél átfolyás mértékét az egyes sorokhoz. A szelepingadozás ezenkívül lehetővé teszi a gép számára az egyenletes folyadékáramot, amikor aktív a fordulás kompenzáció.

Válassza a Szelepingadozás módot gombot a mód módosításához.



A99056—UN—15MAR18

KI

(Ingadozás) KI— teljesen kinyitja a szelepet. Ebben a módban könnyen túlzott mértékű lehet a kijuttatás, mivel a rendszer csak a rendszernyomás minimumra csökkentésével képes csökkenteni a folyadékátfolyást.



A99054—UN—15MAR18

Automata üzemmód

Automata mód— aktívan vezérli a rendszernyomást és a szórófej kitöltési arányát, hogy maximális tartományt biztosítson az áramlás mértékének. Csak ebben a módban van bekapcsolva a fordulás kompenzáció.



A99055—UN—15MAR18

Rögzített mód

Rögzített mód— aktívan vezérli a rendszernyomást, de a szórófej kitöltési arányát nem vezérli. A kitöltési arányt a kezelőnek kell megadnia. Ebben a módban elképzelhető, hogy túl sokat vagy túl keveset juttat ki, ha a cél áramlás mértékét nem lehet elérni kizárólag a nyomás változtatásával.

MEGJEGYZÉS: Fordulás közben nem változik az áramlás mértéke.

MM95366,000037E-35-20SEP19

Rendelkezésre álló futtatási oldal modulok

Az ehhez az alkalmazáshoz tartozó modulok hozzáadhatók az üzemi oldalakhoz az Elrendezés kezelő segítségével.

ExactRate futtatási lap modulok:



ExactRate

N140703—UN—03JUN19

Az ExactRate modulok akkor állnak rendelkezésre, ha kiválasztja az ExactRate alkalmazást az Elrendezés kezelőben.



Permetlé-szivattyú BE/KI

A99040—UN—16MAR18

Permetlé szivattyú— a szivattyút szabályozza. Bekapcsolja és kikapcsolja a szivattyút.



Kijuttatás főkapcsoló BE/KI

A104822—UN—18JUN19

Kijuttatás főkapcsoló— a szeleptestben lévő szelepek fölérendelt szabályozását végzi. Bekapcsolja és kikapcsolja az összes szelepet az engedélyezett szakaszokban.

MEGJEGYZÉS: A kezelő nem engedélyezheti/tilthatja le a Kijuttatás főkapcsolót. A szemenkénti vetőgép rendszer a vetés állapota alapján kapcsolja ki a kijuttatás főkapcsoló BE/KI állapotát.

MEGJEGYZÉS: Az EPG-nek bekapcsolva kell lennie.

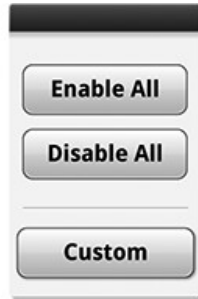


Vezérlők BE/KI

A104817—UN—17JUN19

Vezérlések – válassza ki, hogy lehetőséget biztosítson a szivattyú (fent) és a szeleptestek (lent) vezérlésére.

Aktiválja vagy kikapcsolja a szivattyút vagy az összes szelepet az engedélyezett szakaszokban.



Szakaszvezérlés

A98962—UN—16MAR18

Szakaszvezérlés – lehetőséget biztosít a szeleptestszakaszok vezérlésére. Az Összes engedélyezése lehetővé teszi az összes szeleptest vezérlését a Kijuttatás főkapcsoló BE/KI funkcióval. Az Összes letiltva minden szakaszt kikapcsol. Az Egyéni megnyitja a Szakaszok | Egyéni oldalt egyes szakaszok engedélyezéséhez vagy letiltásához.



Szakasz átfolyás százaléka

A98978—UN—15MAR18

Szakasz átfolyás százaléka— a Szakasz átfolyás százalékot jeleníti meg. Ez a százalék nem a permetmennyiséget jelenti.

MEGJEGYZÉS: Az oszlopok a Szakasz átfolyás százalékot jelzik ki. Annyi oszlop jelenik meg, ahány szakaszt konfiguráltak a rendszerben.

- A szörke vonal az összes szakasz átlagát jelöli.
- A bal szélő szakasz az első szakasz.
- Az olyan szakaszhoz társított szelepek oszlopai, amelyek teljesen nyitva vannak, 100%-ot jeleznek.

Az ExactRate a Deere & Company márkaneve

PR79369,000064B-35-17OCT25

ExactRate | Állapot

Az ExactRate | Állapot a szakaszok állapotát és a szakaszokhoz tartozó sorokhoz kapcsolódó üzeneteket jeleníti meg.

Az ExactRate állapot oldalon elérhető elemek:



Állapot

A105163—UN—29JUL19

Szakasz – az egyes szakaszok és sorok állapotát jeleníti meg.

Sor állapot— válassza ki a sor állapothoz tartozó további információk megjelenítéséhez.



Hibák észlelve

H114657—UN—05JAN17

Érzékelt hibák— elektromos hibát vagy átfolyási hibát észlel valamely szeleptesten belül.



OK

H114656—UN—05JAN17

OK – azt jelzi, hogy nincsenek hibák.

MEGJEGYZÉS: Az OK állapot a hibákhoz vagy átfolyási hibákhoz tartozik, és nem a permetátfolyásra vagy permetmennyiségre vonatkozik.



Balra görgetés

A94279—UN—22JUN17

Szakasz balra görgetése— az állapotlista váltása a következő szakasz megjelenítéséhez.



Szakasz száma

A98947—UN—15MAR18

Szakasz kiválasztás— a kiválasztott szakasz állapotát jeleníti meg. Válassza egy szakasz kiválasztásához egy listából.



Jobbra görgetés

A94280—UN—22JUN17

Szakasz jobbra görgetése— az állapotlista váltása a következő szakasz megjelenítéséhez.



Bejelölve

A92875—UN—11MAY17

Hibás tornyok kijelzése— röviden felvillantja a pillanatnyilag hibás tornyokat, hogy szemrevételezhesse őket a fülkéből.



Nincs bejelölve

A92874—UN—11MAY17

Hibás tornyok kijelzése— a hibás tornyok kijelzési folyamatának alapértelmezett állapota.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Válassza ki a görgetés gombokat, amíg el nem ér a megtekinteni kívánt szakaszhoz.
2. A **Sor | Állapot** oldal megjelenítéséhez válassza ki a sor számát az adott szakaszon belül.



További beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások— hozzáférést biztosít a további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

Az ExactRate a Deere & Company márkaneve

MM95366,0000380-35-17OCT25

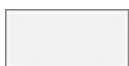
Szakasz állapot



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

Minden szakasz egysoros vagy többsoros lehet. A szakaszok konfigurációjához lásd a További beállításokat.



Szakasz készen áll

N119616—UN—14NOV16

Szakasz készen áll— azt jelzi, hogy a szakasz engedélyezve van és kész a peremetezésre.



Szakasz KI

N125628—UN—14NOV16

Szakasz KI (automatikus)— azt jelzi, hogy a Szakasz vezérlés KI kapcsolta a szakaszt.



Szakasz aktív

A99027—UN—15MAR18

Szakasz aktív— azt jelzi, hogy a szakasz parancsot kapott a peremetezésre.



Sor kijuttatás

N119617—UN—14NOV16

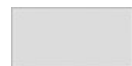
Sor kijuttatás— azt jelzi, hogy a szakasz (zöld) aktív, és a sor (kék) peremetez.



Sor hiba

N122954—UN—14NOV16

Sor hiba— azt jelzi, hogy a szakasz (zöld) aktív, de a sorban (piros) hiba vagy átfolyási hiba történt. A sor nem permetez a cél áramlással.



Szakasz letiltva

N122955—UN—14NOV16

Szakasz letiltva— azt jelzi, hogy a szakaszra nem érvényesek a rendszer parancsai.

MM95366,0000381-35-29JUL19

Sor | Állapot

A **Sor | Állapot** a szakaszok állapotát és a szakaszokhoz tartozó sorokhoz kapcsolódó üzeneteket jeleníti meg.

A Sor | Állapot oldalon elérhető elemek:



Érzékelt hibák

H114657—UN—05JAN17

Érzékelt hibák – elektromos hibát vagy átfolyási hibát észlel valamely szeleptesten belül.



OK

H114656—UN—05JAN17

OK – azt jelzi, hogy a szeleptesteken belül nincsenek átfolyási és egyéb hibák.



Pipa

H114662—UN—05JAN17

Pipa – a szeleptest normál állapotát jelzi.



Felkiáltójel

H114663—UN—05JAN17

Felkiáltójel – hibaállapotot jelez a szeleptestben.

Hibaállapotok:

- 1. alhálózat szinkr. vezetékek futáshiba észlelhető
- Szelepdugó-érzékelő Magas áram észlelhető
- Szelep Alacsony áram észlelhető
- Szelep nyitott állapotban elakadt
- Szelep mágnesetekercsének elakadása észlelhető



Diagnosztikai értékek

A99030—UN—20MAR18

Diagnosztikai értékek – további információt adnak a kiválasztott szeleptestről. Megtekintésre kiválaszthatók a hardveres azonosító számok, a tápfeszültségek és egyéb adatok is.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

MM95366,0000382-35-01OCT19

Szakaszok | Egyéni

A Szakaszok | Egyéni oldalon engedélyezheti vagy tilthatja le az egyes szakaszokat vagy az összeset. Ezek virtuális szakaszok, amelyek a gépkonfigurációt alkotják. Itt egy hivatkozás is van, amely a Szakasz beállítás oldalra mutat.

A Szakasz | Egyéni oldalon elérhető elemek:



A104879—UN—25JUN19

Szakasz állapot előnézet

A sárga keret azt jelzi, hogy mely szakaszok vannak megjelenítve a testre szabáshoz. A sárga keret mozgatásához válasszon ki egy másik szakaszt.

MEGJEGYZÉS: A szakaszok balról jobbra vannak megszámozva.

Enable All

Összes engedélyezése

A104091—UN—10APR19

Összes engedélyezése— válassza ki az összes szakasz engedélyezéséhez.

Disable All

Összes letiltása

A104092—UN—10APR19

Összes letiltva— válassza ki az összes szakasz letiltásához.



Letiltva

A98953—UN—16MAR18

Letiltva— válassza ki a kiválasztott szakasz összes sorának letiltásához.



Engedélyezve

A98954—UN—16MAR18

Engedélyezve— válassza ki a kiválasztott szakasz összes sorának engedélyezéséhez.



Szerkesztés

A91605—UN—23JUN17

Szakaszok testre szabása— válassza ki a szakaszok és a szakaszonkénti sorok számának konfigurációjához.



Speciális beállítások

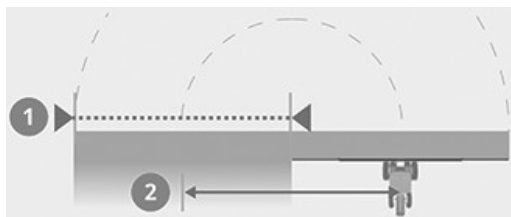
N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

PR79369,000064C-35-27APR21

Munkaszélesség

A munkaszélességet az ExactRate vezérlőegység számítja ki automatikusan a szakaszok száma és szakasz konfiguráció alapján.



Munkaszélesség

A105532—UN—23AUG19

A munkaszélesség (1) módosítása a nyomtáv (2) megváltoztatását teheti szükségessé.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

Ha a megjelenített munkaszélesség nem egyezik meg a várt szélességgel, ellenőrizze, hogy:



Egyéni

A99029—UN—16MAR18

- A megfelelő számú szakasz van-e engedélyezve. Térjen vissza a főoldalra, és válassza az Egyéni lehetőséget a beállítás módosításához.



További beállítások

N118004—UN—22OCT15

- A megfelelő számú szakasz van-e konfigurálva a További beállításokban. Válassza a További beállításokat, majd az Összes szakasz bevitelt.
- A Szakasz beállítás helyesen van-e beállítva a További beállításokban. Válassza a További beállításokat, majd a Szakasz beállítást.

Az ExactRate a Deere & Company márkanéve

MM95366,0000384-35-17OCT25

Információk és beállítások | ExactRate

Az Információ és beállítások | ExactRate oldalon a kevésbé gyakori beállításokat végezheti el.

Az Információk és Beállítások | ExactRate oldalon elérhető elemek:



Beállítások

A93500—UN—24AUG18

Beállítások fül

Rendszer vezeté— lehetővé teszi az ExactRate szakaszok számának megadását a szemenkénti vetőgépen és az egyes szakaszokban lévő szeleptestek számát.

MEGJEGYZÉS: A szakasz beállítás csak a műtrágyát használó sor konfigurációra vonatkozik. Figyelmetlenül kívül hagyja a műtrágya nélküli sorokat osztott sorok szemenkénti vetőgépeknél.



Beviteli mező

A105199—UN—29JUL19

Összes szakasz— az összes szakasz száma,

amelyekre a műtrágyát használó sorok fel vannak osztva. Válassza ki a beviteli mezőt a szakaszok számának kiválasztásához egy listából.

Section Configuration

Szakaszkonfiguráció

A104099—UN—10APR19

Szakaszkonfiguráció— lehetővé teszi a szakaszonkénti sorok számának konfigurálását. Válassza ki a beállítás oldal megnyitásához.

Teljes szélesség— a Munka beállítás beviteli értékei alapján kerül kiszámításra.



Bejelölve

A92875—UN—11MAY17

Fordulás kompenzáció – lehetővé teszi a rendszer számára a célmennyiség állandó szinten tartását forduláskor, minden sorban. Válassza ki a jelölőnégyzetet a fordulás kompenzáció engedélyezésére.

Szeleptest-világítás – lehetővé teszi a szelepeken lévő világítás bekapcsolását és a fényerő beállítását.

Átfolyásérzékelés— érzékeli a szeleptesten belüli átfolyáseltérést és megjeleníti az átfolyási hiba üzenetet. Az érzékenység beállítható.

Az ExactRate a Deere & Company márkanéve

PR79369,000064D-35-17OCT25

Szakasz beállítás

A Szakasz beállítás lehetővé teszi a szakaszonkénti sorok számának konfigurálását.

A Szakasz beállítás oldalon elérhető elemek:

Section	Row Count	Row Spacing	Section Width
5	2	30.0 in	60 in

Szakasz beállítás

A104880—UN—25JUN19

Szakasz— megjeleníti a szemenkénti vetőgép egyes szakaszainak számát balról jobbra.



Beviteli mező

A99053—UN—16MAR18

Sorok száma— lehetővé teszi a szakaszonkénti sorok

számának megadását. Válassza ki a sorok számának beírásához.

Sortáv— az egyes sorok közötti távolság a Munka beállítás szerint.

Szakasz szélesség— kiszámítása automatikus a sortáv és a szakaszonkénti sorok száma alapján.



Mentés

A92068—UN—16MAR18

Mentés— elmenti a konfigurációt.



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

Mégse— bezárja az oldalt a módosítások mentése nélkül.



Visszaállítás

A94288—UN—23JUN17

Visszaállítás— visszaállítja a konfigurációt a gyári beállításokra. Minden előzőleg elvégzett módosítás elveszik.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

MM95366,0000386-35-25JUN19

Rásegítés beállítás

A Rásegítés beállítás segítségével adott sorokban a célmennyiségnél nagyobb vagy kisebb mennyiséget juttathat ki.

A Rásegítés beállítás oldalon elérhető elemek:



Kipipálva

A92875—UN—11MAY17

Engedélyezve— azt jelzi, hogy a rásegítés mennyiség aktív. Válassza ki az állapot módosításához.



Nincs kipipálva

A92874—UN—11MAY17

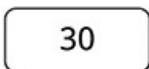
Letiltva— azt jelzi, hogy a rásegítés mennyiség inaktív. Válassza ki az állapot módosításához.



Beviteli mező

A99048—UN—16MAR18

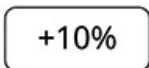
Kezdő sor— azt a kezdő sor számot jelzi ki, amelytől a rásegítés érvényes. Válassza ki a sor számának beírásához.



Beviteli mező

A99049—UN—16MAR18

Befejező sor— azt a befejező sor számot jelzi ki, ameddig a rásegítés érvényes. Válassza ki a sor számának beírásához.



Beviteli mező

A99050—UN—16MAR18

% mennyiség— azt a célmennyiséget növelő vagy csökkentő százalékos arányt jelzi ki, amely a rásegítés engedélyezése esetén érvényes. Válassza a százalékos érték kiválasztásához egy listából.

MEGJEGYZÉS: A százalékos arányok ötös lépésközökben jelennek meg. Nulla nem választható. Ha nem akar módosítást, tiltsa le a funkciót.

MM95366,0000387-35-25JUN19

Szeleptest-világítás

A Szeleptest világítás lehetővé teszi a szelepeken lévő világítás bekapcsolását és a fényerő beállítását. Az összes világítás, állapottól függetlenül, bekapcsol.

MEGJEGYZÉS: A világítás bekapcsolásához az áramfejlesztő rendszernek működnie kell.

A Szeleptest világítás oldalon elérhető elemek:



Bejelölve

A92875—UN—11MAY17

Kézi világítás használata – jelölje meg a jelölőnégyzetet a világítás bekapcsolásához.



A98970—UN—16MAR18

(Alacsony, Közepes, Magas)

Fényerő— a világítás mértékét határozza meg. Válasszon az alacsony, közepes, magas beállítás közül.

PR79369,000064E-35-27APR21

Átfolyásérzékelés

Az Átfolyásérzékelés érzékeli a szeleptesten belüli eltérést a célmennyiségtől. Egy átfolyási hiba üzenet jelenik meg, ha a kijuttatási mennyiség meghaladja vagy nem éri el a célmennyiséget.

Az Átfolyásérzékelés oldalon elérhető elemek:



Engedélyezés

A92875—UN—11MAY17

Engedélyezés – jelölje be a jelölőnégyzetet az átfolyásérzékelés engedélyezéséhez.



A98972—UN—16MAR18

Alacsony, Közepes, Magas

Érzékenység— válassza ki az átfolyásérzékelés érzékenységének módosításához. Az alacsony érzékenységi beállítás esetén például nagyobb eltérés szükséges a célmennyiségtől ahhoz, hogy átfolyási hiba üzenet jelenjen meg.



Figyelmeztetés

H116289—UN—27JAN17

Riasztás – a kiválasztott riasztástípus aktiválódik, amikor egy átfolyásérzékelés hiba aktívva válik.

Válassza ki a megkapni kívánt riasztástípus mellett rádiógombot.

PR79369,000064F-35-27APR21

Átfolyásérzékelés riasztás

Az átfolyásérzékelés riasztás lehetővé teszi a riasztástípus beállítását, ami egy átfolyásérzékelés hiba aktívvá válásakor fog kioldani.

Elérhető átfolyásérzékelés riasztások:

Felugró ablak üzenet és hangjelzés – válassza ki, hogy egy felugró ablak üzenetet és egy hangjelzést szeretne kapni, ha az átfolyásérzékelési hiba aktív. Ez az alapértelmezett beállítás.

Csak hangjelzés – válassza ki, ha csak hangjelzést szeretne kapni.

Csak felugró ablak üzenet – válassza ki, ha csak felugró ablak üzenetet szeretne kapni.

Nincs riasztás – válassza ki, amikor nem szeretne riasztást kapni, ha az átfolyásérzékelés hiba aktív.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Rádiógomb

H116289—UN—27JAN17

Válassza ki a megkapni kívánt riasztástípus mellett rádiógombot.

PR79369,0000647-35-27APR21

Sor | Értékek

A Sor | Értékek az egyes sorokhoz tartozó hardver- és szoftverinformációkat jeleníti meg.

A Sor | Értékek oldalon megjelenő elemek:

Forráscím – A hálózati azonosítót jeleníti meg az egyes elektronikus vezérlőegységekhez/funkciókhoz.

Hardver cikkszám – A hardver cikkszámát jeleníti meg.

Hardver sorozatszám – A hardver sorozatszámát jeleníti meg.

Hardver gyártási dátum – A hardver gyártási dátumát jeleníti meg.

Szoftver cikkszám – A szoftver cikkszámát jeleníti meg.

Szoftver verzió – A jelenlegi szoftver verziószámát jeleníti meg.

Betáplált feszültség – Az egyes sorok mért tápfeszültségét jeleníti meg voltban.

A szelep árama – Az A mágnesszelep áramerősségét jeleníti meg a kiválasztott sorban milliampereben.

B szelep árama – A B mágnesszelep áramerősségét jeleníti meg a kiválasztott sorban milliampereben.

A szelep PWM érték – Az A mágnesszelep kitöltési arányának értékét jeleníti meg a kiválasztott sorban százalékban.

B szelep PWM érték – A B mágnesszelep kitöltési arányának értékét jeleníti meg a kiválasztott sorban százalékban.

A Szórófejház | Értékek oldalon elérhető elemek:



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT19

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

N0LMWLO,0000094-35-07NOV19

Átfolyásérzékelés | Diagnosztika

Az Átfolyásérzékelés | Diagnosztika oldal a folyadék átfolyásszabályozók állapotait, a nyomásszenzorok értékeit és a nyomásszenzorok vezérléseit jeleníti meg.



Általános

A104149—UN—17APR19

Általános— az átfolyásérzékelés modulok állapotjelentéseit jeleníti meg.



Szenzor értékek

A104148—UN—17APR19

Szenzor értékek— az egyes sorok nyomásszenzorainak értékeit jeleníti meg.



Szenzorvezérlés

A104147—UN—17APR19

Szenzorvezérlés— a sorok átfolyási

nyomásszenzorainak állapotait jeleníti meg, és lehetővé teszi az egyes sorok engedélyezését/letiltását.

PR79369,0000650-35-27APR21

Átfolyásérzékelés | Diagnosztika | Általános

Az Átfolyásérzékelés | Diagnosztika | Általános oldal az átfolyásérzékelés modulok állapotjelentéseit jeleníti meg.

Az Átfolyásérzékelés | Diagnosztika | Általános oldalon megjelenő elemek:

Átfolyásérzékelés modulok – az átfolyásérzékelés modulok állapotait jeleníti meg. A problémákat jelentő modulokhoz egy kiválasztható állapotkijelző tartozik. Válassza ki a problémát jelentő vezérlőegységet az adott vezérlőegység állapotának megtekintéséhez.

Állapot— megjeleníti a kiválasztott vezérlőegység számát, valamint további információkat a problémát jelentő, kiválasztott folyadék átfolyásszabályozó állapotáról.

PR79369,0000651-35-27APR21

Átfolyásérzékelés | Diagnosztika | Szenzor értékek

Az Átfolyásérzékelés | Diagnosztika | Szenzorértékek oldal az egyes sorok nyomásszenzorainak értékeit jeleníti meg.

Az Átfolyásérzékelés | Diagnosztika | Szenzorértékek oldalon megjelenő elemek:

Sor— azt a sort jelzi ki, amelyhez a nyomásszenzor értékei tartoznak.

Táp (V)— Az egyes sorok mért tápfeszültségét jeleníti meg voltban.

Jel (V)— Az egyes sorok mért jelfeszültségét jeleníti meg voltban.

Nyomás (kPa)— Az egyes sorok mért jelenlegi nyomását jeleníti meg kilopascalban.

PR79369,0000652-35-27APR21

Átfolyásérzékelés | Diagnosztika | Szenzorvezérlés

Az Átfolyásérzékelés | Diagnosztika | Szenzorvezérlés oldal a sorok átfolyási nyomásszenzorainak állapotait jeleníti meg, és lehetővé teszi az egyes sorok engedélyezését/letiltását.

Az Átfolyásérzékelés | Diagnosztika | Szenzorvezérlés oldalon megjelenő elemek:

Sor— az egyes átfolyási nyomásszenzorokhoz tartozó sorokat jelzi ki.



Állapot visszajelző

A104146—UN—17APR19

Állapot— megjeleníti az állapotjelző gombot minden olyan sorhoz, amely problémát jelent. Válassza ki az állapotjelzőt a kiválasztott szenzor hibájának vagy hibáinak megtekintéséhez.



Jelölőnégyzet

A92875—UN—11MAY17

Engedélyezve – az egyes sorok jelölőnégyzeteit jeleníti meg, amellyel engedélyezheti/letilthatja az adott sort.

MEGJEGYZÉS: A szenzorok mindaddig letiltva maradnak, amíg újra nem engedélyezi azokat.

Enable All

Összes engedélyezése

A104151—UN—17APR19

Összes engedélyezése— a gomb megnyomása lehetővé teszi az összes sor engedélyezését.

Disable All

Összes letiltása

A104152—UN—17APR19

Összes letiltása— a gomb megnyomása lehetővé teszi az összes sor letiltását.

PR79369,0000653-35-27APR21

Átfolyásérzékelés | Állapot

Az Átfolyásérzékelés | Állapot oldal a kiválasztott vezérlőegység/szenzor állapotát jeleníti meg.

Az Átfolyásérzékelés | Állapot oldalon elérhető elemek:



Érzékelt hibák

A104146—UN—17APR19

Érzékelt hibák— azt jelzi, hogy egy vagy több hiba

történt. A hibás vezérlőegységek/szenzorok kiválaszthatók. A meghibásodott vezérlőegység/szenzor további részleteinek megjelenítéséhez nyomja meg az állapotjelzőt.



OK

H114656—UN—05JAN17

OK – azt jelzi, hogy nincsenek hibák.

PR79369,0000654-35-27APR21

Sor | Sor átfolyási nyomásszenzor

A Sor | Sor átfolyási nyomásszenzor oldal a Szenzorvezérlés fülön lévő Érzékelt hibák állapotjelző megnyomásakor jelenik meg. A kijelzőn megjelenik/megjelennek a hiba oka/okai.

A Sor | Sor átfolyási nyomásszenzor oldalon megjelenő elemek:



Érzékelt hibák

H114657—UN—05JAN17

Érzékelt hibák – azt jelzi, hogy a nyomásszenzor hibát jelent.



Felkiáltójel

H114663—UN—05JAN17

Felkiáltójel – hibaállapotot jelez a nyomásszenzorban.

PR79369,0000655-35-27APR21

ExactRate permetlérendszer | Diagnosztika

Az ExactRate permetlérendszer | Diagnosztika oldal a permetlérendszer kapcsoló és szenzor értékeivel kapcsolatos információkat jeleníti meg.

Az ExactRate permetlérendszer | Diagnosztika oldalon elérhető elemek:



Kapcsoló értékek

H127663—UN—08OCT19

Kapcsoló értékek— a permetlérendszer különböző digitális bemeneteinek értékeit jeleníti meg.

Sensor Readings

H127664—UN—08OCT19

Szenzor értékek

Szenzor értékek— a permetlérendszer analóg érzékelőinek értékeit jeleníti meg.

NOLMWLO,0000095-35-24OCT25

ExactRate permetlérendszer | Diagnosztika | Kapcsoló értékek

Az ExactRate permetlérendszer | Diagnosztika | Kapcsoló értékek oldal a permetlérendszer digitális bemeneteinek információit jeleníti meg.

Az ExactRate permetlérendszer | Diagnosztika | Kapcsolóértékek oldalon elérhető elemek:

EPG állapot— vagy KI, vagy BE állapotban lehet.

Szórókeret leválasztó szelep állapot— vagy nyitva, vagy zárva állapotban lehet.

Szórókeret leválasztó szelep parancs— vagy nyitva, vagy zárva állapotban lehet.

Átfolyásmérő áram— vagy KI, vagy BE állapotban lehet.

Magasság állapot— vagy lent, vagy fent lehet.

PR79369,0000656-35-17OCT25

ExactRate permetlérendszer | Diagnosztika | Szenzor értékek

Az ExactRate permetlérendszer | Diagnosztika | Szenzorértékek oldal a permetlérendszer analóg szenzoraival kapcsolatos információkat jeleníti meg.

Az ExactRate permetlérendszer | Diagnosztika | Szenzor értékek oldalon elérhető elemek:

Áramlás mértéke— az értéket gallon/perc (gal/min) mértékegységben jeleníti meg.

Átfolyásmérő frekvencia— az értéket hertz (Hz) mértékegységben jeleníti meg.

Haladási sebesség— az értéket mérföld/óra (mph) mértékegységben jeleníti meg.

Szivattyú fordulatszám— az értéket fordulat/perc (f/p) mértékegységben jeleníti meg.

Szivattyú fordulatszám frekvencia— az értéket hertz (Hz) mértékegységben jeleníti meg.

Szivattyú előírt áram— az értéket milliampér (mA) mértékegységben jeleníti meg.

Szivattyú aktuális áram— az értéket milliamper (mA) mértékegységben jeleníti meg.

Szórókeret nyomásszenzor feszültség – az értéket feszültség (V) mértékegységben jeleníti meg.

Nyomás – az értéket font per négyzethüvelyk (psi) mértékegységben jeleníti meg.

Legyezési mérték – az értéket fok/másodperc (deg/sec) mértékegységben jeleníti meg.

PR79369,0000657-35-27APR21

Folyadékrendszer kijuttatás

Belépés a folyadékrendszerbe

Belépés az alkalmazásba a kijelzőn keresztül:



Menü

H113668—UN—22OCT15

1. Válassza a Menüt.



Gépbeállítások

N119118—UN—23SEP16

2. Válassza ki a Gépbeállítások fület.



Folyadékrendszer

A99009—UN—16MAR18

3. Válassza ki a Folyadékrendszer alkalmazást.

MM95366,000038A-35-20SEP19

Folyadékrendszer

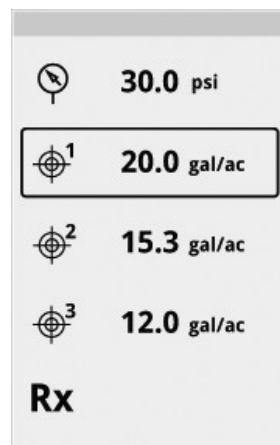


A107202—UN—09JUL20

Folyadékrendszer főoldal

A Folyadékrendszer alkalmazás a kiválasztott célmennyiségeket és rendszernyomásokat jeleníti meg.

A Folyadékrendszer főoldalon elérhető elemek:



Célmennyiség

A105841—UN—30SEP19

Célmennyiség— Kiemeli a kiválasztott célmennyiséget és megjelenti a további előre beállított célértékeket. Válassza ki az előbeállítások szerkesztéséhez.

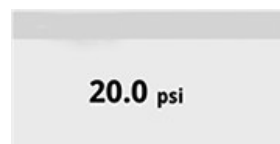


Minimális nyomás

A107203—UN—09JUL20

Minimális nyomás— azt a nyomást jelzi ki, amelyet a rendszer még akkor is fenntart, ha a lassú haladási sebesség miatt ez alá csökkenne a nyomás.

MEGJEGYZÉS: A rendszer mindaddig fenntartja a minimális nyomást, amíg KI nem kapcsolja az összes szakaszt vagy a permetlé szivattyút. A kezelő nem módosíthatja a minimális nyomás értékét.



Kijuttatás nélküli nyomás

A107204—UN—09JUL20

Kijuttatás nélküli nyomás— azt a cél szivattyúnyomást jelzi ki, amely permetezés nélkül is érvényes. Válassza ki a nyomásszint megnyitásához.

MEGJEGYZÉS: Ha 30 percen keresztül nincs kijuttatás, a szivattyú időkapcsolója kikapcsolja a szivattyút.

Maximális beállítás: 380 kPa (3,8 bar) (50 psi)

Ajánlott beállítás: Kicsivel az üzemi nyomás fölött. Az üzemi nyomás a Tartályrendszer alkalmazás futtatás lap modulon látható.



A99004—UN—16MAR18

Nyomásmentesítés

Nyomásmentesítés— ha BE állapotba kapcsolják, nyomásmentesíti a szórókeretet a sorok szelepeinek nyitásával. A szivattyút KI kell kapcsolni.



N118004—UN—22OCT15

Speciális beállítások

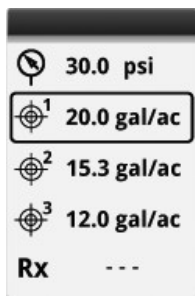
További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

- Folyadékrendszer válasz

Futtatás oldal modulok:

Az ehhez az alkalmazáshoz tartozó modulok hozzáadhatók az üzemi oldalakhoz az Elrendezés kezelő segítségével.

Példa:



A105842—UN—30SEP19

Célmennyiség

Célmennyiség— a beállított célmennyiségeket jeleníti meg. A pillanatnyi beállítás keretben jelenik meg. A mennyiségválasztás módosításához válassza ki a modult.

MEGJEGYZÉS: További modulok is rendelkezésre állnak. Azok leírásához lásd a Rendelkezésre álló futtatás lap modulok részt.

PR79369,000065B-35-27APR21

Nyomáskieresztés

A nyomásmentesítés lehetővé teszi a szivattyú és a szeleptestek közötti maradék nyomás kiengedését, ha a szivattyú KI van kapcsolva.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Kapcsolja be az elektromos generátort (EPG).
2. Javasoljuk, hogy emelje fel a szemenkénti vetőgépet. A szemenkénti vetőgép felemelése révén láthatja, ha folyadék folyik ki a szeleptestekből. Ugyanakkor a szemenkénti vetőgépet nem kell feltétlenül felemelnie ahhoz, hogy nyomásmentesítsen.



A99040—UN—16MAR18

Permetlé szivattyú KI van kapcsolva

3. Kapcsolja ki a permetlé szivattyút a tartályrendszer alkalmazásban vagy a permetlé szivattyú futtatás lap modulon.



A99057—UN—16MAR18

Nyomásmentesítés BE

4. Kapcsolja be a nyomásmentesítés funkciót a folyadékrendszer alkalmazásban.

A szeleptestek 6 másodpercre nyitnak és nyomásmentesítenek. Az összes nyomás kiengedéséhez ajánlott kétszer elvégezni ezt a műveletet.

Az *ExactRate* a *Deere & Company* márkanéve

PR79369,000065C-35-27APR21

Rendelkezésre álló futtatás lap modulok

Az ehhez az alkalmazáshoz tartozó modulok hozzáadhatók a futtatás lapokhoz az Elrendezés kezelő segítségével.

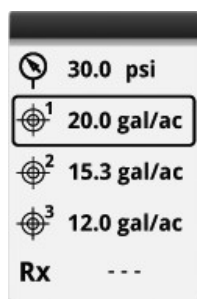
Folyadékrendszer futtatás lap modulok:



A99009—UN—16MAR18

Folyadékrendszer

A Folyadékrendszer modulok akkor állnak rendelkezésre, ha kiválasztja a Folyadékrendszer alkalmazást az Elrendezés kezelőben.



Célmennyiség

A105842—UN—30SEP19

Célmennyiség— a beállított célmennyiségeket jeleníti meg. A pillanatnyi beállítás keretben jelenik meg. A mennyiségválasztás módosításához válassza ki a modult.



Kikapcsolási nyomás

A105845—UN—30SEP19

Kijuttatás nélküli nyomás— azt a nyomás jelzi ki, amelyet a rendszer akkor tart fenn, ha a szivattyú BE van kapcsolva és a Kijuttatás főkapcsoló KI van kapcsolva. A nyomás beállításához válassza ki a modult.



Nyomásmentesítés

A99014—UN—16MAR18

Nyomásmentesítés— bekapcsol egy módot, amely lehetővé teszi a szivattyú és a szeleptestek közötti nyomás kiengedését, ha a szivattyú KI van kapcsolva.

MEGJEGYZÉS: A szeleptestek 6 másodpercre nyitnak és nyomásmentesítenek.

MM95366,000038D-35-09OCT19

Információk és beállítások | Folyadékrendszer

Az Információ és beállítások | Folyadékrendszer alkalmazás lehetővé teszi az alkalmazás válaszidejének beállítását.

Az Információk és Beállítások | Folyadékrendszer oldalon elérhető elemek:



Beállítások

A93500—UN—24AUG18

Beállítások fül



Folyadékrendszer válasz

A99006—UN—16MAR18

Folyadékrendszer válasz— azt határozza meg, hogy a rendszer milyen gyorsan reagál a célmennyiség fenntartásához a haladási sebesség változása esetén. A 3. pozíció a legtöbb kijuttatási mennyiséghez megfelelő. A beállítás növeléséhez vagy csökkentéséhez válassza a plusz (+) vagy a mínusz (-) gombot.

MEGJEGYZÉS: Az érték nem másodpercet jelöl. A beállítás a válaszsebességet adja meg.

Növelje a válaszsebességet, ha:

- A válaszidő meghaladja a 4 másodpercet.

Csökkentse a válaszsebességet, ha:

- A rendszer véletlenszerűen változtatja a kijuttatási mennyiséget a célmennyiség körül.



Beállítások

A99058—UN—20MAR18

MEGJEGYZÉS: Kövesse figyelemmel az aktuális mennyiség válaszidejét, ha változik a haladási sebesség. A sebesség a Tartályrendszer futtatás lap modulon tekinthető meg.

MM95366,000038E-35-20SEP19

Célmennyiség

A Célmennyiség az előre bállított célt vagy az Ön által beállított előírt mennyiséget tárolja el.

FONTOS: Helytelen beállítása a termény károsodásához vagy környezetszennyezéshez vezethet.

A Célmennyiség oldalon elérhető elemek:

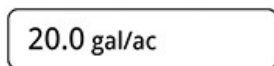


Rádió gomb

A94261—UN—24AUG18

Rádió gomb — lehetővé teszi a célmennyiség vagy a statikus nyomás engedélyezését és letiltását.

MEGJEGYZÉS: A rádió gomb kiválasztásakor a mennyiség azonnal, még a kilépés előtt érvényes lesz.



Beviteli mező

A99059—UN—16MAR18

Beviteli mező — lehetővé teszi a cél mennyiség szerkesztését.



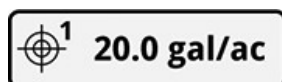
Előírt célmennyiségek

A99060—UN—16MAR18

Előírt célmennyiségek – válassza ki egy előírt célmennyiség használatának lehető tételéhez.

MEGJEGYZÉS: Előírás célmennyiségek használatakor ajánlott a szakaszvezérlés bekapcsolása. Ez lehetővé teszi, hogy a rendszer 0,0 gal/ac sebességgel juttasson ki, ha az előírás ezt a mennyiséget írja elő.

Ha szakaszvezérlés ki van kapcsolva, amikor az előírás célmennyiség kéri a 0,0 gal/ac mennyiséget, a rendszer továbbra is a legkisebb elérhető mennyiséggel fog permetezni.

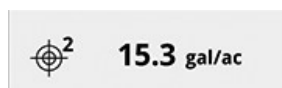


Kiválasztott cél

A99061—UN—16MAR18

Célzott mennyiség állapot:

Kiválasztott cél mennyiség — jelzi, hogy a mennyiség engedélyezve van.



Elérhető cél

A99062—UN—16MAR18

Elérhető cél mennyiség — jelzi, hogy a mennyiség elérhető kiválasztásra.



Cél letiltva

A99063—UN—16MAR18

Célmennyiség letiltva — jelzi, hogy a mennyiség le van tiltva, mert nem írtak be vagy letiltották a mennyiséget.

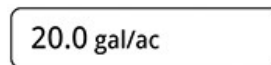
A módosításhoz az alábbi módon járjon el:



Rádió gomb

A94261—UN—24AUG18

- Válassza ki a célmennyiség melletti rádió gombot a mennyiség engedélyezéséhez.



Beviteli mező

A99059—UN—16MAR18

- Válassza ki a beviteli mezőt a célmennyiség módosításához vagy letiltásához.



Speciális beállítások

N118004—UN—22OCT15

További beállítások – hozzáférés további beállításokhoz és a kevésbé gyakori beállításokhoz.

PR79369,000065D-35-27APR21

Tartályrendszer alkalmazás

Belépés a Tartályrendszer alkalmazásba

Belépés az alkalmazásba a kijelzőn keresztül:



Menü

H113668—UN—22OCT15

1. Válassza a Menüt.



Gépbeállítások

N119118—UN—23SEP16

2. Válassza ki a Gépbeállítások fület.



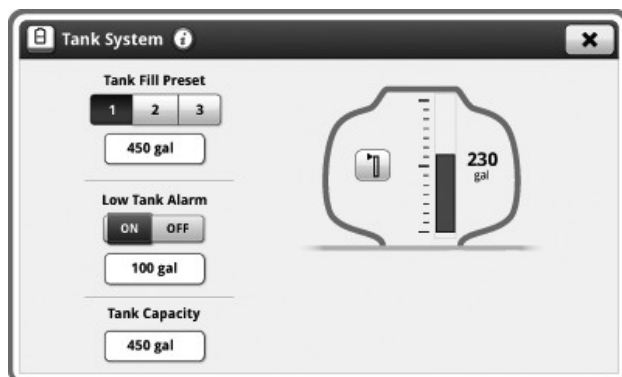
Tartályrendszer

A99069—UN—20MAR18

3. Válassza ki a Tartályrendszer alkalmazást.

MM95366,0000390-35-20SEP19

Tartályrendszer



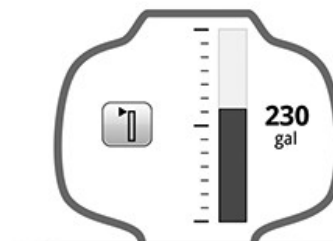
Tartályrendszer főoldal

A104872—UN—25JUN19

A Tartályrendszer alkalmazás a tartályszintet és jeleníti meg, és lehetővé teszi a riasztások beállítását.

MEGJEGYZÉS: Az ábrán látható főoldal csak egy példa. Az Ön főoldala az opcióktól vagy csatlakoztatott munkaeszköztől függően eltérhet ettől.

A Tartályrendszer főoldalon elérhető elemek:



Becsült tartályszint

A99046—UN—21MAR18

Tartályszint— a számított tartályszintet jeleníti meg a előre beállított töltésszint és a kijuttatási mennyiség alapján.

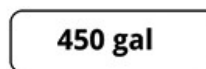
MEGJEGYZÉS: A megjelenített érték pontossága az előre beállított töltésszint pontosságától függ. A tényleges tartályszintet a tartályon lévő skála segítségével ellenőrizheti.



Tartálytöltés előbeállítás

A99043—UN—21MAR18

Tartálytöltés előbeállítás— három előre beállított érték között választhat.



Előre beállított szint

A99045—UN—21MAR18

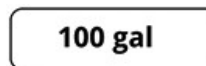
- Beviteli mező – az előre beállított töltésszintet jelzi ki. Válassza ki, ha új értéket kíván megadni a számbillentyűzet segítségével.



BE/KI

A99044—UN—21MAR18

Tartályszint alacsony riasztás— lehetővé teszi a tartályszint alacsony riasztás engedélyezését és letiltását. Válassza ki a riasztás BE és KI kapcsolása közötti váltáshoz.



Riasztási szint

A99064—UN—21MAR18

- Beviteli mező – a riasztást kiváltó tartályszintet jelzi ki. Válassza ki, ha új értéket kíván megadni a számbillentyűzet segítségével.

MEGJEGYZÉS: A tényleges tartályszintet a tartályon lévő skála segítségével ellenőrizheti.

450 gal

Tartálykapacitás

A99045—UN—21MAR18

Tartálykapacitás— a tartály maximális töltésszintét adja meg. Válassza ki, ha más értéket kíván megadni a számbillentyűzet segítségével.

Futtatás lap modul

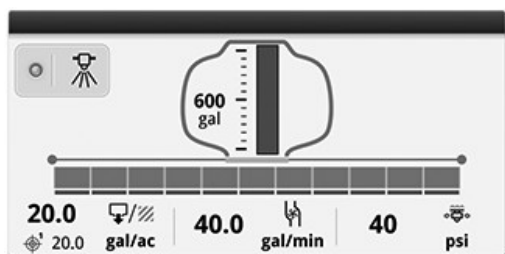
Az ehhez az alkalmazáshoz tartozó modulok hozzáadhatók a futtatás lapokhoz az Elrendezés kezelő segítségével.

MEGJEGYZÉS: További modulok is rendelkezésre állnak. Azok leírásához lásd a Rendelkezésre álló futtatás lap modulok részt.

MM95366,0000391-35-10SEP19

Tartályrendszer futtatás lap modulok:

Tartályrendszer futtatás lap modul:



A99066—UN—20MAR18

Futtatás lap modul

Az alkalmazáshoz tartozó modul hozzáadható a futtatás lapokhoz az Elrendezés kezelő segítségével.



Tartályrendszer

A99069—UN—20MAR18

A Tartályrendszer modul akkor áll rendelkezésre, ha kiválasztja a Tartályrendszer alkalmazást az Elrendezés kezelőben.

A Futtatás lap modulon elérhető elemek:



Rendszervezélés

A98995—UN—20MAR18

Rendszervezélés— a folyadékrendszer állapotát jelzi ki, és megnyitja a Barázdába töltés alkalmazás és a Vázra szerelt műtrágya nyitó alkalmazás vezérlő

oldalát. Válassza ki a folyadékrendszer engedélyezéséhez (zöld)/letiltásához (szürke), valamint a szivattyú BE és KI kapcsolásához.



Tartályrendszer

A99065—UN—20MAR18

Tartályrendszer— a számított tartályszintet jeleníti meg, és megnyitja a Tartályrendszer alkalmazást. Válassza ki az előre beállított töltésszint módosításához és a tartályriasztás beállításához.



Szakaszvezérlés

A99067—UN—20MAR18

Szakaszvezérlés— kijelzi az egyes szakaszok állapotát és megnyitja a Szakaszok | Rgyéni oldalt, ahol kézzel vezérelheti és konfigurálhatja a szakaszokat.



Kijuttatási mennyiség

A99058—UN—20MAR18

Kijuttatási mennyiség— a pillanatnyi mennyiséget (fent) és a célmennyiséget (lent) jelzi ki és megnyitja a Célmennyiség oldalt. Válassza ki a célmennyiség módosításához.



Folyadékrendszer

A103017—UN—03JUN19

Folyadékrendszer— kijelzi a szivattyú szállítási mennyiségét és nyomását. Válassza ki a Folyadékrendszer alkalmazás megnyitásához és a rendszernyomások beállításához.

MM95366,0000392-35-20SEP19

Vázra szerelt műtrágya nyitó alkalmazás

A Vázra szerelt műtrágya nyitó alkalmazás segítségével BE/KI kapcsolhatja a szivattyút és a szállítórendszert.

A Vázra szerelt műtrágya nyitó alkalmazás oldalon elérhető elemek:



BE/KI

A99072—UN—20MAR18

Permetlé szivattyú— kijelzi a szivattyú állapotát és lehetővé teszi a szivattyú vezérlését. Válassza ki a BE/ KI kapcsolót a szivattyú vezérléséhez.

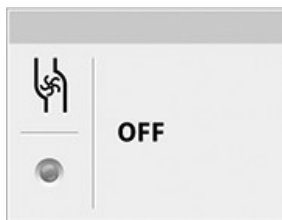
Szivattyú állapot:



Aktív

A99074—UN—20MAR18

Zöld — azt jelzi, hogy a szivattyú aktív és jár.



KI

A99077—UN—20MAR18

Szürke — azt jelzi, hogy a szivattyú KI van kapcsolva.

Rendszerállapota:



Üzemkész

A99078—UN—20MAR18

Zöld (üzemkész)— azt jelzi, hogy a szivattyú jár, a rendszervezérlés BE van kapcsolva és a rendszer a vetés elkezdésére vár.



Aktív

A99079—UN—20MAR18

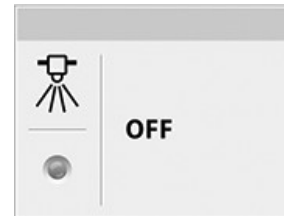
Zöld (aktív) — azt jelzi, hogy a termék kijuttatása folyamatban van.



Nem elérhető

A99075—UN—20MAR18

Szürke (nem elérhető) — azt jelzi, hogy a szivattyú nem jár.



KI

A99076—UN—20MAR18

Szürke (KI) — azt jelzi, hogy a szivattyú jár, de a rendszervezérlés KI van kapcsolva.

MM95366.0000393-35-20SEP19

Barázdába történő kijuttatás

A Barázdába történő kijuttatás alkalmazás segítségével BE/KI kapcsolhatja a szivattyút és a szállítórendszert.

A Barázdába történő kijuttatás oldalon elérhető elemek:

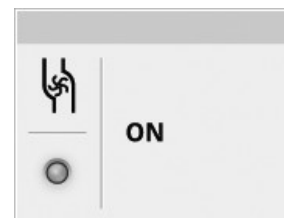


BE/KI

A99072—UN—20MAR18

Permetlé szivattyú— kijelzi a szivattyú állapotát és lehetővé teszi a szivattyú vezérlését. Válassza ki a BE/ KI kapcsolót a szivattyú vezérléséhez.

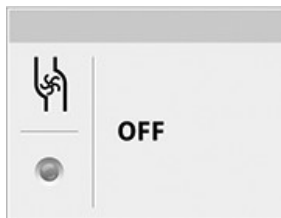
Szivattyú állapot:



BE

A104818—UN—17JUN19

- Zöld (BE) — azt jelzi, hogy a szivattyú aktív és jár.

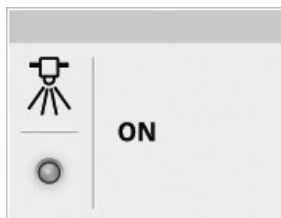


A99077—UN—20MAR18

KI

- Szürke (KI) — azt jelzi, hogy a szivattyú KI van kapcsolva.

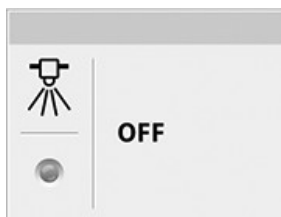
Rendszerállapota:



A104819—UN—17JUN19

BE

- Zöld (BE) — azt jelzi, hogy a szivattyú jár, a rendszervezérlés BE van kapcsolva és a rendszer a vetés elkezdésére vár.



A99076—UN—20MAR18

KI

- Szürke (KI) — azt jelzi, hogy a szivattyú jár, de a rendszervezérlés KI van kapcsolva.

MM95366,0000394-35-20SEP19

Öblítőrendszer alkalmazás

Belépés az Öblítőrendszer alkalmazásba

Belépés az alkalmazásba a kijelzőn keresztül:



Menü

H113668—UN—22OCT15

1. Válassza a Menüt.



Gépbeállítások

N119118—UN—23SEP16

2. Válassza ki a Gépbeállítások fület.



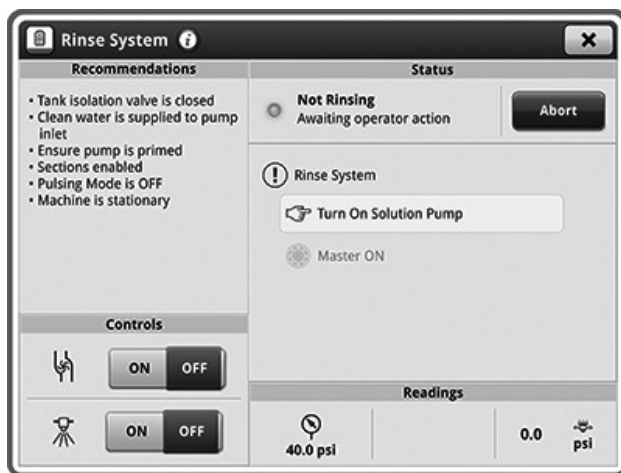
Öblítőrendszer

A99757—UN—19MAR18

3. Válassza ki az Öblítőrendszer alkalmazást.

MM95366,0000395-35-20SEP19

Öblítő rendszer



Öblítőrendszer főoldal

A105165—UN—29JUL19

Az Öblítőrendszer alkalmazás lehetővé teszi a szivattyú és a szállítórendszer részegységeinek öblítését.

Az Öblítőrendszer főoldalon elérhető elemek:

Ajánlások— megjeleníti a sikeres öblítési folyamathoz szükséges lépéseket.



Állapot

A99751—UN—20MAR18

Állapot— megjeleníti az öblítési folyamat állapotát a folyamat közben.



BE/KI

A99072—UN—20MAR18

Vezérlések— lehetővé teszi a szivattyú és a szállítórendszer BE és KI kapcsolását. Az öblítési ciklus akkor indul el, ha mindkettő BE Van kapcsolva.



Értékek

A99771—UN—19MAR18

Értékek— kijelzi a cél nyomást és a tényleges nyomást. Válassza ki a cél nyomást az érték módosításához.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Kapcsolja ki a műtrágyatartály tápszelepét. Az információkért lásd a szemenkénti vetőgép kezelési utasítását.
2. Biztosítson frissvíz-ellátást a szivattyú számára. Az információkért lásd a szemenkénti vetőgép kezelési utasítását.
3. Nyissa meg az ExactRate alkalmazást, engedélyezze az összes szakaszt, majd kapcsolja KI szeleppulzálás módot.
4. Nyissa meg az Öblítőrendszer alkalmazást.

MEGJEGYZÉS: A folyamat közben üzenetek jelennek meg a kijelzőn a folyamathoz kapcsolódóan.



BE/KI

A99754—UN—19MAR18

5. Válassza a BE kapcsolót a szivattyú indításához.



BE/KI

A99755—UN—19MAR18

6. Válassza ki a kapcsolót a Kijuttatás főkapcsoló BE kapcsolásához. Ezzel a lépéssel elindul az öblítési folyamat.



Megszakítás

A99037—UN—19MAR18

MEGJEGYZÉS: Az öblítési folyamatot bármikor megszakíthatja a Megszakítás gombbal.

7. Az öblítési ciklus befejeztével nyissa meg az ExactRate alkalmazást. Ezután tiltsa le az összes szakaszt, válassza ki az egyéni szakaszokat, majd engedélyezze a szivókészülék szerelvényeihez csatlakoztatott szeleptesteket.

MEGJEGYZÉS: A szivókészülék szerelvényei az ellátótömlők és csövek végére vannak felszerelve.



BE/KI

A99755—UN—19MAR18

8. Válassza ki a kapcsolót a Kijuttatás főkapcsoló BE kapcsolásához.



BE/KI

A99770—UN—19MAR18

9. Az öblítési ciklus befejeztével kapcsolja KI a szivattyút.

Az ExactRate a Deere & Company márkanéve

MM95366,0000396-35-17OCT25

Állapot

Az állapot oldalon különböző állapotokat és üzeneteket jelenít meg az öblítési folyamathoz kapcsolódóan.

A következő állapotok és üzenetek léteznek:



Sárga

H113786—UN—30JAN17

Sárga (kezelői műveletre vár)— azt jelzi, hogy a szivattyú KI van kapcsolva és a Kijuttatás főkapcsoló KI van kapcsolva.



Riasztás

H114663—UN—05JAN17

Riasztás— azt jelzi, hogy probléma van a rendszer egyik elemével.



Figyelem

A99756—UN—19MAR18

Figyelem— javaslatot ad a probléma megoldására.



Megerősítés

H114662—UN—05JAN17

Megerősítés— azt jelzi, hogy elvégezték a szükséges műveletet.



Kék

A99036—UN—19MAR18

Kék— azt jelzi, hogy az öblítés folyamatban van.



Folyamatjelző

H113801—UN—04JAN17

Folyamatjelző— azt jelzi, hogy az öblítés folyamatban van.

MM95366,0000397-35-20SEP19

Kalibrációk és eljárások alkalmazás

Belépés a Kalibrációk oldalra

Belépés az alkalmazásba a kijelzőn keresztül:



Menü

H113668—UN—22OCT15

1. Válassza a Menüt.



Gépbeállítások

N119118—UN—23SEP16

2. Válassza ki a Gépbeállítások fület.



Kalibrációk és eljárások

A99081—UN—21MAR18

3. Válassza ki a Kalibrációk alkalmazást.

MM95366,0000399-35-20SEP19

Kalibrációk és eljárások áttekintése

A Kalibrációk és eljárások alkalmazás lehetővé teszi a gép karbantartási és kalibrációs eljárásaihoz történő központi hozzáférést.

MEGJEGYZÉS: Aláhúzott szöveg jelöli, hogy kiegészítő információk állnak rendelkezésre ezen a fejezeten belül vagy a jelen kiadás egy másik fejezetében.

Néhány felsorolt elem csak akkor jelenik meg, ha a gép fel van szerelve a társított opciókkal.



Eljárások

A93497—UN—24AUG18

Eljárás fül

Szórófej átfolyás ellenőrzése



Szenzorvezérlés

A104147—UN—17APR19

Szenzorvezérlés fül

Sor átfolyási nyomásszenzor kalibráció



Kijuttatás

A104825—UN—19JUN19

Kijuttatás kalibráció fül

Átfolyásmérő

Nyomásérzékelő

Permetlé szivattyú

Kalibrációk visszaállítása

MM95366,000039A-35-01MAY20

Szórófej átfolyás ellenőrzése

Ennek a folyamatnak a segítségével meghatározhatja, hogy a rendszer megfelelően működik-e a tervezett haladási sebesség, célmennyiség és szelepingadozás beállításokkal.

FONTOS: A folyamat során terméket juttat ki a talajra. Javasoljuk, hogy gyűjtse össze a terméket, ha ez károsíthatja a terményt, illetve menjen egy kevésbé problémásabb területre.

Az alábbi esetekben hajtsa végre:

- Ha az idényben először készül kijuttatni a terméket.
- Ha terméket kíván váltani, vagy ha jelentősen módosítani kívánja a mennyiséget vagy a haladási sebességet.
- Annak meghatározásához, hogy a tervezett mennyiség, haladási sebesség és nyomás a megfelelő eredménnyel jár-e.

Az ellenőrzés eredményeinek értelmezése:

Figyelje az az állapotkijelzőket, hogy átfolyási hibákra utalnak-e.

Vesse össze a kijuttatási mennyiséget a célmennyiséggel.



Eljárás megkezdése

N119102—UN—23FEB16

A Szórófej átfolyás ellenőrzése oldalon elérhető elemek:

Eljárás megkezdése – megkezdzi az eljárást.

MM95366,000039B-35-10JUL20

Szórófej átfolyás ellenőrzési eljárás

Az eljárás előfeltételei:

Gépállapot	Olyan helyre leparkolva, ahol terméket vagy vizet lehet permetezni a talajra Munkaeszköz felemelve
Permetlétartály állapota	Lehetőleg tiszta vizet tartalmazzon
Motor állapota	Maximális üresjáratú fordulaton jár (ajánlott)
EPG állapot	BE
Célmennyiség / előírt célmennyiség	A célmennyiség van kiválasztva (az előírt célmennyiség nem lehet kiválasztva)

Az Eljárás | Szórófej folyadékáram ellenőrzése oldalon elérhető elemek:



Tesztsebesség

A105200—UN—29JUL19

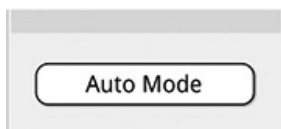
Tesztsebesség— a tervezett kijuttatási sebesség.



Aktív célmennyiség

A99086—UN—19MAR18

Aktív célmennyiség— a tervezett kijuttatási mennyiség.



Szelepingadozás automatikus mód

A98925—UN—19MAR18

Szelepingadozás— az a mód, amelyre a szeleptestek be vannak állítva.

MEGJEGYZÉS: Az automatikus pulzálási mód nem választható, ha a Cél nyomás mód van beállítva. Ha KI van kapcsolva, akkor az ingadozás ki van kapcsolva és a szelep teljesen nyitva van, és nem akadályozza az átfolyást.

Az oldalon látható elemek:



Állapot

H114656—UN—05JAN17

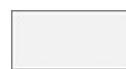
Állapotkijelző – a teszt állapotát jeleníti meg.



Tartálytérfogat

A99065—UN—20MAR18

Tartálytérfogat— a fennmaradó tartálytérfogatot vagy az Ön által beállított értéket jeleníti meg.



Szakasz állapota

N119616—UN—14NOV16

Szakasz állapot – az egyes szakaszok állapotát jeleníti meg.



Aktuális kijuttatási mennyiség

A99091—UN—19MAR18

Tényleges kijuttatási mennyiség— a teszt során kijuttatott mennyiséget jeleníti meg.



Permetléátfolyás

A99092—UN—19MAR18

Permetlé átfolyás— a pillanatnyi permetlé áramlás mértékét jeleníti meg.



Permetlészivattyú-nyomás

A99099—UN—19MAR18

Permetlészivattyú nyomás— a szivattyúnál mért nyomást jeleníti meg.

A végrehajtáshoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: A folyamat során terméket juttat ki a talajra. Javasoljuk, hogy gyűjtse össze a terméket, ha ez károsíthatja a terményt, illetve menjen egy kevésbé problémásabb területre.

1. Válassza ki a kívánt célmennyiséget.

MEGJEGYZÉS: Ki kell választania egy célmennyiséget. Ha az előírt mennyiség van kiválasztva, nyissa meg a **Munka beállítás** alkalmazást, és válassza ki a vezérelt mennyiséget. A vezérelt mennyiség kiválasztása után menjen vissza a szórófej átfolyás ellenőrzése eljárásához, és folytassa a 2. lépéstől.

2. Ellenőrizze a szelepingadozási beállításokat.



Tesztsebesség

A99085—UN—19MAR18

3. Állítsa be a tesztsebességet a haladási sebességhez. Az érték növeléséhez válassza a plusz (+), az érték csökkentéséhez a mínusz (-) gombot.
4. Ellenőrizze, hogy az összes szakasz engedélyezve van-e. Lásd a Szakaszok | Egyéni oldalt az ExactRate alkalmazásban.

MEGJEGYZÉS: A szórófej átfolyás ellenőrzés csak az engedélyezett szakaszokat kapcsolja be.



BE/KI

A99098—UN—20MAR18

5. A teszt indításához kapcsolja BE mind a szivattyút, mind a Kijuttatás főkapcsolót.
6. Figyelje a szakasz állapotait és a szivattyú szállítási értékeit.
7. Ha a szakasz állapotnál Átfolyási hiba jelenik meg, ellenőrizze a szeleptestet és az elosztórendszert. Ha a szivattyú szállítási mennyisége a tartományon kívül van, módosítsa a haladási sebességet vagy a célmennyiséget.
8. A teszt megállításához kapcsolja KI a szivattyút vagy a Kijuttatás főkapcsolót.



Zárás

A98950—UN—20MAR18

9. Az előző oldalra történő visszatéréshez és az eljárás befejezéséhez nyomja meg a bezárás gombot.

Az ExactRate a Deere & Company márkanéve

MM95366,000039C-35-17OCT25

Kalibráció alkalmazás | Permetlé szivattyú

Ez az eljárás a permetlé szivattyút kalibrálja. A permetlé szivattyút kalibrálni kell a kívánt permetezési mennyiség eléréséhez és a kívánt permetlényomás fenntartásához.

Végezze el a kalibrációt a következő esetekben:

- A permetlé szivattyút kicserélték.
- A hidromotor egységet kicserélték.
- A proporcionális szelepet kicserélték.
- A kijuttatási rendszer vezérlőegységét kicserélték.
- A rendszer nem képes elérni a 10 psi vagy az alatti minimális nyomást, pedig korábban képes volt rá.

A Kijuttatás kalibráció | Permetlé szivattyú oldalon elérhető elemek:



Kalibráció

N119105—UN—02MAY16

Kalibráció – megkezdí a kalibrációs eljárást.

Az oldalon megjelenő részletek:

Utolsó kalibráció	Dátum és idő
Javasolt intervallum	Szükség szerint
Becsült szükséges idő	Kb. 5 perc

Az oldalon megjelenő értékek:

Szivattyú— megjeleníti a szivattyú alacsony vagy magas üzemi sebességéhez tartozó A és B értéket és a szivattyú által felhasznált elektromos áramot.

MM95366,000039E-35-14JUL20

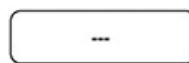
Kijuttatás kalibráció

Ez az eljárás az átfolyásmérőt kalibrálja. A kívánt kijuttatási mennyiség eléréshez a megfelelő kalibrációs számot kell megadni az átfolyásmérőhöz.

Végezze el a kalibrációt a következő esetekben:

- Az átfolyásmérőt kicserélték.

A Kijuttatás kalibráció | Átfolyásmérő oldalon elérhető elemek:



Átfolyásmérő

A99082—UN—20MAR18

Átfolyásmérő— az átfolyásmérő kalibrációs számának megadása. A kalibrációs értékhez lásd az átfolyásmérő kalibrációs matricáját. A kalibrációs értékek impulzus/gallon értékben vannak megadva.

Az oldalon megjelenő részletek:

Utolsó kalibráció	Dátum és idő
Javasolt intervallum	Szükség szerint
Becsült szükséges idő	< 1 perc

MM95366,000039F-35-01MAY20

Permetlé szivattyú kalibrációs eljárása

Az eljárás előfeltételei:

Motor állapota	Alapjáraton jár
Kerék sebesség	0 km/h (0 mph)
Működési állapot	Parkolt helyzetben, nem juttat ki terméket
Hidraulikafolyadék hőmérséklete	60—88°C (140—190°F)
Permetlérendszer	- Elég permetszert tartalmaz ahhoz, hogy megelőzze a kavitációt a szivattyúban. A minimális térfogat 567,8 l (150 gal). - A permetlé szivattyú KI van kapcsolva. - A rendszernyomás alacsonyabb, mint 34,4 kPa (0,34 bar) (5 psi).

Kalibráció áttekintése:

MEGJEGYZÉS: A kalibrálás megkezdése előtt gondoskodjon róla, hogy a szivattyú fel legyen töltve.



Kalibráció

N119105—UN—02MAY16

1. Az eljárás megkezdéséhez válassza ki a Kalibráció gombot.



Következő

A92895—UN—22JUN17

MEGJEGYZÉS: A Tovább gomb le van tiltva, ha nem teljesült a kijelzőn felsorolt összes előfeltétel.

2. Az eljárás végrehajtásához végezze el a képernyőn megjelenő utasításokat.



Mentés

A92068—UN—16MAR18

3. Nyugtázza a kalibrációt a Mentés gombra kattintva.

Ha a kalibráció sikertelen:

« Retry

Újra

A104824—UN—19JUN19

1. Nyomja meg az Újra gombot.
2. Ellenőrizze, hogy a képernyőn felsorolt összes előfeltételt teljesült-e.
3. Ha sikertelen a kalibráció, győződjön meg róla, hogy csatlakoztatva van a teherérzékelő. Ha a teherérzékelő csatlakoztatva van, reteszellen egy még nem használt SCV-t. Ha legfeljebb 2 további próbálkozással sikerrel jár, győződjön meg róla, hogy a teherérzékelő nyílása megtalálható a traktoron.
4. Ha a kalibráció továbbra is sikertelen, forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szervízszolgáltatójához.

415 mA

Aktuális amperérték

A99096—UN—20MAR18

Ha az Aktuális amperérték piros, akkor az áramerősség értéke kívül van a kalibrációs tartományon.

MM95366,00003A0-35-17OCT25

Kijuttatás kalibráció | Nyomásszenzor

Ez az eljárás a permetlérendszer nyomásszenzorát/nyomásszenzorait kalibrálja.

MEGJEGYZÉS: Ehhez az eljáráshoz ki kell szerelnie a rendszerből a nyomásszenzort, és légköri nyomásnak kell kitennie.

Végezze el a kalibrációt a következő esetekben:

- A nyomásérzékelő értéke nem nullázódik le, ha a rendszert kinyitották légköri nyomásra.
- A nyomásszenzort kicserélték.

A Kijuttatás kalibráció | Nyomásszenzor oldalon elérhető elemek:



Kalibráció

N119105—UN—02MAY16

Kalibráció – megkezdí a kalibrációs eljárást.

Az oldalon megjelenő részletek:

Utolsó kalibráció	Dátum és idő
Javasolt intervallum	Szükség szerint

Becsült szükséges idő	Kb. 5 perc
-----------------------	------------

MM95366,00003A1-35-20SEP19

Ha az aktuális feszültségérték pirosan jelenik meg, akkor az aktuális mért érték a kalibrációs tartományon kívül van.

MM95366,00003A2-35-17OCT25

Nyomásszenzor kalibrációs eljárása

Az eljárás előfeltételei:

Motor állapota	Motor ÁLL, gyújtáskapcsoló RUN állásban
Kerék sebesség	0 km/h (0 mph)
Működési állapot	Parkolt helyzetben, nem juttat ki terméket
Permetlérendszer	Üres és ki van nyitva légköri nyomásra

Kalibráció áttekintése:

⚠ VIGYÁZAT: A permetlét soha ne engedje kifolyni a talajra. Fogja fel egy tárolóedényben. A permetlé leengedését olyan helyen végezze, ahol emberek, állatokat, növényzetet és vízfolyást, stb. nem érhet szennyeződés.



Kalibráció

N119105—UN—02MAY16

1. Az eljárás megkezdéséhez válassza ki a Kalibráció gombot.
2. Az eljárás végrehajtásához végezze el a képernyőn megjelenő utasításokat.



Mentés

A92068—UN—16MAR18

3. Nyugtázza a kalibrációt a Mentés gombra kattintva.

Ha a kalibráció sikertelen:



Újra

A104824—UN—19JUN19

1. Nyomja meg az Újra gombot.
2. Ellenőrizze, hogy a képernyőn felsorolt összes előfeltételt teljesült-e.
3. Ha a kalibráció másodszorra is sikertelen, forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.



Aktuális feszültségérték

A99769—UN—20MAR18

Kijuttatás kalibráció | Kalibrációk visszaállítása

Ez az eljárás visszaállítja az összes alkalmazott kalibrációs értéket a gyári alapbeállításokra.

Az alábbi esetekben hajtja végre:

- Nem határozhatók meg pontos kalibrációs értékek.
- A permetező rendszer fontosabb részegységeit kicserélték.

A Kijuttatás kalibráció | Kalibrációk visszaállítása oldalon elérhető elemek:



Visszaállítás

A99083—UN—20MAR18

Visszaállítás – megkezdji a visszaállítást.

A kalibrációk visszaállításához az alábbi módon járjon el:

MEGJEGYZÉS: Ezt az eljárást nem lehet visszavonni. A kalibrációk visszaállítását követően újból el kell végeznie az összes kalibrációt.



Visszaállítás

A99083—UN—20MAR18

1. Nyomja meg a Visszaállítás gombot.
2. Az alábbi kalibrációkat állítja vissza:

- Átfolyásmérő
- Nyomásérzékelő
- Permetlé szivattyú



OK

A92055—UN—20MAR18

3. A kalibrációk visszaállításához nyomja meg az OK gombot.



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

4. Az előző oldalra történő visszatéréshez nyomja meg a Mégse gombot.

MM95366,00003A3-35-01MAY20

Kijuttatás kalibráció | Sor átfolyási nyomásszenzor

Ez az eljárás az átfolyásérzékelés rendszer sor átfolyási nyomásszenzort kalibrálja. Az eljárás elvégzésével újrakalibrálja az összes sor átfolyási nyomásszenzorát.

MEGJEGYZÉS: Ez a művelet a sor átfolyási nyomásszenzort kalibrálja. A kalibrálás megkezdése előtt ellenőrizze az érzékelőt eltömődés szempontjából. Győződjön meg róla, hogy egyik érzékelőre sem hat nyomás.

Végezze el a kalibrációt a következő esetekben:

- A sor átfolyási nyomásszenzor értéke nem nullázódik le.
- Egy sor átfolyási nyomásszenzort kicseréltek.

A Kijuttatás kalibráció | Nyomásszenzor oldalon elérhető elemek:



Kalibrálás

N119105—UN—02MAY16

Kalibráció – megkezdí a kalibrációs eljárást.

Az oldalon megjelenő részletek:

Utolsó kalibráció	Dátum és idő
Javasolt intervallum	Szükség szerint
Becsült szükséges idő	> 1 perc

PR79369,000065A-35-27APR21

Sor átfolyási nyomásszenzor kalibráció

Az eljárás előfeltételei:

Motor állapota	Motor ÁLL, gyújtáskapcsoló RUN állásban
Kerék sebesség	0 km/h (0 mph)
Működési állapot	Parkolt helyzetben, nem juttat ki terméket
Kijuttatás főkapcsoló állapota	KI
Szivattyú állapota	KI

Kalibráció áttekintése:

Végezze el néhányszor a szórókeret nyomásmentesítését, hogy távozzon a rendszerben fennmaradó levegő.

VIGYÁZAT: A kalibráció előtt ellenőrizze, hogy a szivattyú KI van kapcsolva és nincs nyomás a vezetékekben. Győződjön meg róla, hogy egyik érzékelőre sem hat nyomás.



Kalibráció

N119105—UN—02MAY16

- Az eljárás megkezdéséhez válassza ki a Kalibráció gombot.
- Az eljárás végrehajtásához végezze el a képernyőn megjelenő utasításokat és teljesítse a kalibráció előfeltételeit.



Következő

A92895—UN—22JUN17

- Nyugtázza a kalibrációt a Tovább gombbal.



Kalibráció

H113801—UN—04JAN17

- Megjelenik a kijelzőn a kalibráció biztonsági lekérdezése.

MEGJEGYZÉS: A kalibráció mintegy 10 másodpercet vesz igénybe.



A kalibráció sikeres

H114662—UN—05JAN17

- Ha minden előfeltétel teljesült, és nem történt probléma, a képernyőn megjelenik a Kalibráció sikeres üzenet.

Ha a kalibráció sikertelen:



Újra

A104824—UN—19JUN19

- Nyomja meg az Újra gombot.



Diagnostics

Diagnosztika

A104150—UN—17APR19

2. Válassza a Diagnosztika gombot az Átfolyásérzékelés diagnosztika oldal megnyitásához. Nyissa meg a Szenzorvezérlés fület a sorok átfolyási nyomásszenzorainak állapotához.
3. Ellenőrizze, hogy a képernyőn felsorolt összes előfeltételt teljesült-e.
4. Ha a kalibráció másodszorra is sikertelen, forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.

N0LMWLO,0000069-35-17OCT25

Munkagép profilok

Munkaeszköz profil

A Munkaeszköz profil beállítások az olyan John Deere AMS alkalmazások megfelelő teljesítménye szempontjából fontosak, mint a térképezés és a szakaszvezérlés. A munkaeszköz vezérlőegység automatikusan beállítja a munkaeszköz profil legtöbb beállítását. Ha minden profil beállítás be lett táplálva és el lett mentve, minden beállítás betöltődik minden alkalommal, amikor a munkaeszköz csatlakoztatásra kerül.

A Munkaeszköz profil oldalon elérhető elemek:

Profilnév— az automatikusan érzékelt munkaeszköz alapján automatikusan van beállítva. Megjeleníti a gép típusát, a modellszámát, a sorozatszámot és a profil utolsó módosításának dátumát.



Felgörgetés

H118284—UN—30JAN17

Felgörgetés— lehetővé teszi a listán a felfelé görgetést.



Legörgetés

H118282—UN—30JAN17

Legörgetés— lehetővé teszi a listán a lefelé görgetést.



Mentés

A92068—UN—16MAR18

Mentés— elmenti a bevételeket.



Mégsem

A92067—UN—16MAR18

Mégsem— törli a bevételeket.



Profil visszaállítása

A94288—UN—23JUN17

Profil visszaállítása— visszaállítja az összes Ön által bevitt értéket a munkaeszköz vezérlőegységben eredetileg eltárolt gyári alapbeállításokra.



Munkaeszköz

A105861—UN—08OCT19

Munkaeszköz— válassza ki a szemenkénti vetőgép profil oldalának megnyitásához.

Section Setup



A105857—UN—08OCT19

Szakaszszélesség

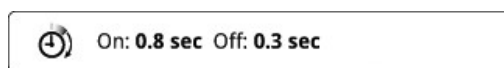
Szakasz szélesség— lehetővé teszi a szakaszonkénti sorok számának konfigurálását.



A105858—UN—08OCT19

Munkapont

Munkapont— lehetővé teszi a munkaeszköz vezérlőegységnek a maglehelyezés helyének ismeretét.



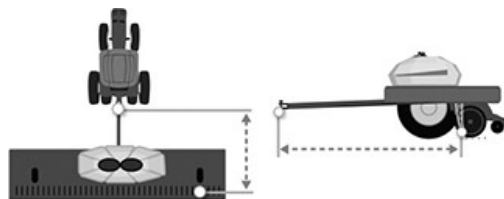
A105859—UN—08OCT19

Mechanikus késleltetés

Mechanikus késleltetés— lehetővé teszi annak beállítását, hogy a magadagolók mikor kapcsoljanak BE vagy KI a Szakaszvezérlésre reagálva.

N0LMWLO,0000091-35-08OCT19

Munkapont



A94298—UN—06MAY19

Munkapont

A Munkapont lehetővé teszi a munkagép vezérlőegységnek a maglehelyezés helyének ismeretét és az adagolók reakciójának beállítását, miközben halad a táblán.

A Szakaszvezérlés a munkapont alapján kikapcsolja a magadagolókat. A két vetőelemsoros vagy eltolt vetőelemes munkagépeken be tudja állítani a munkapontot az első sorra, a hátsó sorra vagy a vetőelemsorok között.

MEGJEGYZÉS: Ha a munkapontot a két vetőelemsoros munkagépeken az első vagy a hátsó sorokra állítja, módosítsa a méretet, amikor széles és keskeny sortáv között vált.

Az alábbi esetekben módosítsa:

Amikor átvált a széles és sűrű sortáv között, ha az Ön

vetőgépe osztott soros kivitelű vagy eltolt vetőelemekkel rendelkezik.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

1. Sülyessze le a munkaeszközt szétnyitva a vetési irányba.

FONTOS: A mérést a munkagép középvonala mentén végezze, nem szögben.

2. Mérje meg a távolságot a vonószerkezet csatlakozás (vonórúd csap vagy emelőtengely) és a maglehelyezés pontja között.
3. Válassza ki a beviteli mezőt a Munkapont méret beviteléhez.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Mégse

4. Vigye be az értéket a számbillentyűzettel, majd nyomja meg az OK gombot az érték mentéséhez vagy a Mégse gombot a mentés nélküli bezáráshoz.

NOL.MWLO.0000092-35-05MAY22

Mechanikus késleltetés



A94299—UN—24AUG18
BE késedelem



A94300—UN—24AUG18
KI Késedelem

A Mechanikus késleltetés lehetővé teszi annak beállítását, hogy a magadagolók mikor kapcsoljanak BE vagy KI a Szakaszvezérlésre reagálva.

A Mechanikai késedelem oldalon elérhető elemek:

Mechanikai késedelem— a vetőmag útjának ideje a kibocsátási ponttól (a vetőelemben) a talajig. Ez a késleltetés használatos a Szakaszvezérlés válaszáának kiszámítására.

Mechanikai késleltetés Be— az első vetőmag útja a kibocsátástól, miután a magadagoló BE lett kapcsolva.

Mechanikai késleltetés Ki— az utolsó vetőmag útja a kibocsátástól, miután a magadagoló KI lett kapcsolva.

Minimum késleltetések: 0,10 másodperc

Alapértelmezett: gépenként és magadagoló konfigurációnként eltérőek lehetnek

Maximum késleltetések: 15 másodperc



A99030—UN—20MAR18
Teljesítmény finomhangolás

Teljesítmény finomhangolás— válassza ki az ikont a Szakaszvezérlés alkalmazás megnyitásához. A Teljesítmény finomhangolás a talajra kijuttatott termékek kihagyásainak és túlfedéseinek korrigálására szolgál. A távolságot és a sebességet használja a mechanikus késleltetés beállításainak módosításához.

A módosításhoz az alábbi módon járjon el:

FONTOS: A késedelem értékei gyárilag be vannak állítva. A bevitt idők pontossága közvetlenül hatással van a Szakaszvezérlés pontosságára.

1. Emelje fel a vetőgépet szétnyitva a vetési irányba.
2. Álljon egy vetőelem mellé, hogy figyelni tudja a vetőmag kijutását.
3. Készüljön fel a stopperóra elindítására a magadagoló bekapcsolásakor, és állítsa le a mérést amikor a vetőmag elhagyja a vetőelemet.
4. Végezzen el egy Sor leforgatás eljárást a SeedStar diagnosztika és kalibrálás oldalon, és indítsa el a stoppert a leforgatás elindításának pillanatában. Állítsa le a stoppert az első vetőmag megjelenésének pillanatában.



A94299—UN—24AUG18
BE késedelem

5. Válassza ki a Mechanikus késleltetés bekapcsolási beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a feljegyzett értéket.
6. Nullázza a stoppert.
7. Indítsa el a stoppert a leforgatás leállításának pillanatában. Állítsa le a stoppert amikor az utolsó vetőmag elhagyja a vetőelemet.



KI Késedelem

A94300—UN—24AUG18

8. Válassza ki a Mechanikus késleltetés kikapcsolás beviteli mezőt és írja be a számbillentyűzettel a feljegyzett értéket.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Mégse

9. Válassza az OK gombot a módosítás mentéséhez vagy a Mégse gombot a módosítás elvetéséhez.

PR79369,0000659-35-16OCT25

Egyéni kijuttatás

Egyéni kijuttatás

Az Egyéni kijuttatás alkalmazás segítségével BE/KI kapcsolhatja a szivattyút és a szállítórendszert.

Az Egyéni kijuttatás oldalon elérhető elemek:

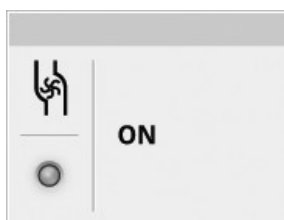


A99072—UN—20MAR18

BE/KI

Permetlé szivattyú— kijelzi a szivattyú állapotát és lehetővé teszi a szivattyú vezérlését. Válassza ki a BE/ KI kapcsolót a szivattyú vezérléséhez.

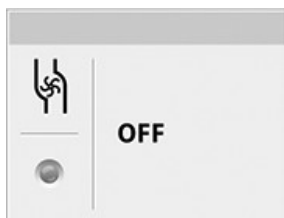
Szivattyú állapot:



A104818—UN—17JUN19

BE

- **Zöld (BE)** — azt jelzi, hogy a szivattyú aktív és jár.



A99077—UN—20MAR18

KI

- **Szürke (KI)** — azt jelzi, hogy a szivattyú KI van kapcsolva.

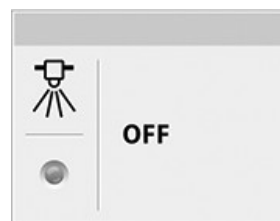
Rendszerállapota:



A104819—UN—17JUN19

BE

- **Zöld (BE)** — azt jelzi, hogy a termék kijuttatása folyamatban van.



A99076—UN—20MAR18

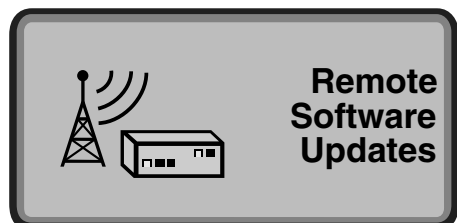
KI

- **Szürke (KI)** — azt jelzi, hogy a szivattyú jár, de a rendszervezérlés KI van kapcsolva.

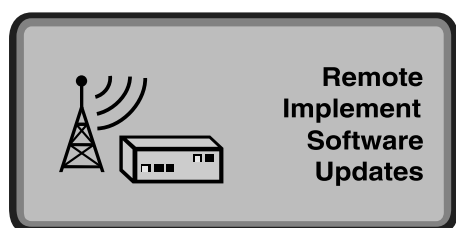
AZ06166,000072B-35-07NOV19

Távoli frissítések

Service Advisor távoli frissítés



A83914—UN—22OCT14
Távoli szoftverfrissítések nyomógomb



A83791—UN—22OCT14
Távoli munkagép szoftverfrissítések nyomógomb

MEGJEGYZÉS: A vezérlőegység frissítésekor javasolt az alkalmazás frissítése. Lásd a szoftverkezelő alkalmazást.

A Service Advisor távoli elérést (SAR) a kereskedők vagy más szolgáltatók használják a szoftver távoli pontról való frissítésére és a vezérlőegységek újraprogramozására. Amint a kereskedő vagy más szolgáltató elküldi a szoftvert, egy üzenet jelenik meg a képernyőn, ami jelzi, hogy egy új frissítés áll rendelkezésre. Nyomja meg az Elfogadás gombot a frissítés elvégzéséhez. Ha a Törlés gombot választja, válassza ki a Távoli Munkagép Szoftverfrissítést az ISOBUS VT alkalmazás menüből.

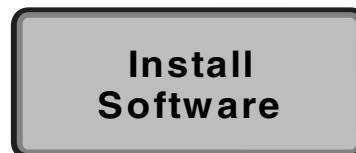
MEGJEGYZÉS: Kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

1. Válassza ki a Szoftver letöltése gombot a szoftverfrissítés elindításához.



A83913—UN—22OCT14
Elfogadás gomb

2. A szoftver letöltésének folytatásához nyomja meg az Elfogadás gombot.



A83912—UN—22OCT14
Szoftver telepítése gomb

3. Nyomja meg a szoftvertelepítés gombot.



A83913—UN—22OCT14
Elfogadás gomb

4. A felhasználási feltételek elfogadásához nyomja meg az Elfogadás gombot.

MEGJEGYZÉS: Ha probléma lép fel a telepítés alatt, a rendszer megpróbálkozik egy második telepítéssel. Ha a második kísérlet is sikertelen, forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.

5. Kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

OU06074,0000FDA-35-23OCT25

Hibakeresés

SeedStar hibakeresés

A SeedStar rendszer különféle öntesztekkel, diagnosztikai képernyőkkel, diagnosztikai tesztekkel és vigyázat és figyelmeztető képernyőkkel van ellátva, hogy segítse a gépkezelőket, a John Deere kereskedőket és más szolgáltatókat egy lehetséges probléma okának feltárásában.

Ismerkedjen meg a SeedStar alkalmazásban elérhető diagnosztikákkal és hajtsa végre a fejezetben található alapvető hibakeresési lépéseket mielőtt egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz fordulna.

OUO6074,0000FD5-35-23OCT25

GreenStar™ kijelző hibakeresése

Tünet	Probléma	Megoldás
Nem olvasható a képernyő.	A kontraszt nem megfelelő.	Állítsa be a kontrasztot.
	Túl gyengére van állítva a képernyő háttérmegvilágítása.	Állítsa nagyobbra a háttérmegvilágítás beállítását.
Helytelen sebesség jelenik meg.	Helytelen radar kalibrálás.	Írja be a helyes kalibrálási értéket vagy végezze el az újrakalibrálást.
	Helytelen mértékegység van beállítva.	Állítsa be a megfelelő mértékegységeket.
	Ingadozik a sebességkijelzés.	Ellenőrizze, hogy a radaregység szorosan rögzül.
Nem látható a radar sebesség.	Nincs kalibrálva a radar.	A radar kalibrációját végezze el.

OUO6074,0000FD6-35-01JUN17

SeedStar hibakeresés

Tünet	Probléma	Megoldás
Nincs magas és alacsony tőszám kijelzés.	A magérzékelők szennyezettek.	Tisztítsa meg a szenzorokat.
	Nincs radar sebesség.	Csatlakoztassa és kalibrálja a radart vagy egy másik sebességjel forrást.
	A vetőmag érzékelők ki vannak kapcsolva.	Engedélyezze az ellenőrzést minden soron.
	Hibás vezetékköteg csatlakozás.	Vizsgálja meg a vezetékköteg csatlakozóját.
Helytelen tőszám kijelzés.	Az érzékelők piszkosak.	Tisztítsa meg a szenzorokat.
	A magérzékelő nem megfelelően van felszerelve az ExactEmerge használatához.	Szerelje szét a kefék szíj egységet. Szerelje be helyesen a magérzékelőt a fülbe.
	Helytelen sortávolság.	Adja meg a megfelelő sortávolságot.
	A talajsebesség helytelen.	Radar kalibrációja

Tünet	Probléma	Megoldás
	A szeles vagy poros környezeti feltételek zavarják a radart.	Váltson egy másik sebességgel forrásra a radar helyett.
	Helytelen mértékegység van beállítva.	Adja meg a megfelelő mértékegységeket.
Sorhiba riasztás.	Az adagoló tartály üres.	Töltse fel a CCS tartályt vagy a vetőelem tartályt.
		Ellenőrizze, hogy a CCS szállítótömlő nincs-e eltömődve.
	Vezetékköteg probléma.	Vizsgálja meg a vezetékköteget és a csatlakozókat.
	A durva talajviszonyok kiütik a magokat a vetőtárcsából (vetőtányérból).	Állítsa be a vetőelem talajnyomáson, vagy lassítsa.
	A magérzékelők szennyezettek.	Tisztítsa meg a szenzorokat.
Időszakos sorhiba riasztás vagy ingadozó tőszám.	Időszakos jel a kerékmozgás érzékelőtől.	Állítsa be az érzékelő hézagot, és húzza meg a felfogató tartót.
A vetőmag a talaj tetején van vetés közben.	A magok beszorulnak a BrushBelt szíjban és későn kerülnek ki.	Adjon több magadagoló kenőanyagot a maghoz és keverje jól el a teljes vetőmag borítottsághoz.
Nincs vákuum kijelzés.	Hibás vezeték csatlakozás.	Ellenőrizze a vezetékköteget és javítsa meg.
	Nem működik a vákuum ventilátor.	Kapcsolja be a vákuum ventilátort.
	Rossz csatlakozáson van a vákuum vezeték.	Illessze a vákuum tömlőt az érzékelő P2 csatlakozópontjára.
	A konfiguráció helytelen.	Adja meg a vákuum érzékelők helyes számát.
	A vákuumvezeték átszakadt vagy szennyeződést tartalmaz.	FONTOS: Ne fújtasson sűrített levegőt a tömlőkön keresztül, ha a szenzor csatlakoztatva van.
		Vezesse el a tömlőt újra és távolítsa el a szennyeződést.
Helytelen vákuum kijelzés.	Eltömődés van a vákuum érzékelő tömlőben.	Kösse le a tömlőt az érzékelőről. Használjon sűrített levegőt az eltömődött tömlő hűtő belsejének kitisztításához. Kösse vissza a tömlőt az érzékelőre.
	Hibás vákuum érzékelő.	Cserélje ki az érzékelőt.

Tünet	Probléma	Megoldás
Helytelen terület kijelzés.	A vetőgép méretei helytelenül vannak megadva.	Írja be a vetőgép méreteit helyesen.
	A radar kalibrálás nem megfelelő.	A radar kalibrációját végezze el.
A SeedStar ikon nem jelenik meg a képernyőn.	Nem megfelelő elektromos csatlakozások.	Ellenőrizze a traktor biztosítékait. Ellenőrizze a csatlakozásokat a vezetékköteg csatlakozók hátulján.
Nincs folyékony műtrágya érték.	A rendszerben nincs nyomás.	Induljon el a vetőgéppel előre és ellenőrizze, hogy a szivattyú fel van töltve és működik.
	A szoftverek nem megfelelően vannak konfigurálva.	Adja meg a műtrágya érzékelők helyes számát.
	Egy érzékelő van csatlakoztatva 2-es szenzor kábelköteghez.	Ha csak egy folyadék érzékelő van használatban, azt a Left Fert címkével megjelölt vezetékköteghez kell csatlakoztatni.
	Hibás vezeték csatlakozás.	Ellenőrizze a vezetékköteget és javítsa meg.
Helytelen folyékony műtrágya kijelzés.	Hibás folyékony műtrágya érzékelő.	Cserélje ki az érzékelőt.
	Eltömődött az érzékelő.	Szerelje le az érzékelőt és mossa ki meleg vízzel. Ne helyezzen kemény tárgyat az érzékelőbe amikor tisztítja.
Alacsony a magelválasztás százalékos értéke.	Az adagoló beállítások nem egyeznek a beállított értékekkel.	Ellenőrizze a beállításokat és az aktuális értékeket.
	A durva talajviszonyok kiütik a magokat a vetőtárcsából (vetőtányérból).	Állítson a vetőelem talajnyomáson, vagy lassítson.
	A riasztás beállítása túl magas.	Csökkentse a riasztási küszöböt.
A szórástényező (CV) értéke magas.	A durva talajviszonyok kiütik a magokat a vetőtárcsából (vetőtányérból).	Állítson a vetőelem talajnyomáson, vagy lassítson.
	Az adagoló beállítások nem egyeznek a beállított értékekkel.	Ellenőrizze a beállításokat és az aktuális értékeket.
	A riasztás beállítása túl alacsony.	Növelje a riasztási küszöböt.
A mag kihagyások száma magas.	Terménymaradvány vagy hulladék gyűlt össze a BrushBelt patronban.	Távolítsa el a patronból és távolítsa el a szennyeződést.
Az adagoló nyomaték értékek túl magasak.	Szennyeződés van a magadagolón belül.	Távolítsa el a szennyeződést és használjon tiszta vetőmagot.

Tünet	Probléma	Megoldás
	Az adagoló agy túl szorosra van állítva.	Állítsa be az agyat.
A BrushBelt motor magas nyomaték értékeket mutat.	Terménymaradvány vagy hulladék gyűlt össze a BrushBelt patronban.	Távolítsa el a patronrt és távolítsa el a szennyeződést.
A soronkénti hidraulikus talajnyomás (IRHD) funkció nem a követelményeknek megfelelően működik.	A teljesítmény grafikon piros oszlopokat mutat.	Végezze el az IRHD szelep tesztet.
		Végezze el az IRHD szelepbőlítés tesztet.
	A szelepek nem teljesítik a teljesítmény követelményeket.	Végezze el az IRHD szelep tesztet.
		Végezze el az IRHD szelepbőlítés tesztet.
	Három elvégzett szelepbőlítés tesztet követően az IRHD továbbra sem teljesít a szükséges szinten.	Forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz a szelep leszerelése és kitisztítása végett.
	Az IRHD továbbra sem nyújt megfelelő teljesítményt a szelep tisztítását követően.	Forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz a szelep cseréje végett.
	A hidraulika tömlők csatlakoztatása és szétkapcsolása során levegő került a hidraulika rendszerbe.	Végezze el az IRHD légtelenítési tesztet.
	A talajnyomás változó csúcsokat mutat.	Végezze el az IRHD akkumulátor tesztet.
	A menet minőség romlik.	Végezze el az IRHD akkumulátor tesztet.
	Az IRHD akkumulátor valószínűleg szivárog.	Végezze el az IRHD akkumulátor tesztet.
	Egy vagy több akkumulátor nem felel meg a teszten.	Forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz az akkumulátor cseréje végett.
A traktor áramfejlesztő rendszere kerregő zajt ad ki.	A generátor terhelése kicsi és a traktor motor fordulatszáma alacsony.	Alacsonyabb traktor motor fordulatszámok esetén és kicsi generátor terhelés esetén normális jelenség a kerregő hang.

Tünet	Probléma	Megoldás
	A tartó gumigyűrűi nem érnek hozzá az alsó támaszhoz.	Lazítsa meg a rögzítőcsavarokat. Egy feszítő eszköz segítségével a tartó lenyomásához úgy, hogy a gumigyűrűk hozzáérjenek az alsó támaszhoz. Húzza meg újra a rögzítőcsavarokat, miközben erőhatást gyakorol a tartóra.

OUO6074,0000FD7-35-16OCT25

Könnyű összecsuks hibakeresés

Tünet	Probléma	Megoldás
Könnyű összecsuks nem működik.	A vonószerkezet magassága szállítási módban volt kalibrálva.	Végezze el a kalibrálást a vetés üzemmódban.
	A hidraulika tömlők helytelenül vannak csatlakoztatva.	Kövesse az a vetőgép kezelési utasításában leírtakat.
	A kihelyezett vezérlőszkepek (SCV-k) nincsenek kiosztva.	(Lásd az SCV hozzárendelési eljárást ebben a kézikönyvben.) 6R, 7R (FT4) traktorra csatlakozik.
A könnyű összecsuks nem működik, vagy leáll (a 2-pontos vonószerkezethez csatlakozó vetőgépek).	A munkagép automatizálás nem lett aktiválva.	Aktiválja az automatizálást. (Forduljon egy John Deere kereskedőhöz vagy más szolgáltatóhoz.)
	A vetőgép nem kompatibilis traktorhoz csatlakozik.	Csatlakoztassa egy 8R vagy 9R (IT4 vagy újabb) traktorhoz.
	A traktor hárompont korlátozások túl magasak.	A hárompont felső korlátot állítsa 98%-ra. A hárompont alsó korlátot állítsa 0%-ra.
	A vetőgép szállítási magasság beállítása túl magas.	A szállítási magasságot 96%-ra állítsa be.

OUO6074,0001088-35-23OCT25

A pneumatikus talajnyomás rendszer hibaelhárítása

Tünet	Probléma	Megoldás
A kompresszor nem jár.	Nincs hidraulikus nyomás vagy áramlás.	A traktor kihelyezett vezérlő szelep kar reteszelt helyzetben kell legyen.
	A vetőgép fel van emelve.	A vetőgépnek vetési helyzetbe leeresztett állapotban kell lennie.
	A magasság kapcsoló nem működik.	Vizsgálja meg és állítsa be a magasság kapcsolót.

Tünet	Probléma	Megoldás
A leszorító erő nem nő vagy csökken.		Ellenőrizze a vezetékköteg csatlakozásokat.
	A hidraulikus motor mágnesszelepe nem működik.	Ellenőrizze a mágnesekercs elektromos csatlakozását. Ellenőrizze és javítsa meg a mágnesekercs vezetékkötegét.
		Ellenőrizze a mágnesekercs vezetőképességét. Cserélje ki a tekercset.
	A nyomáskapcsoló hibás.	Eressze ki a levegőt a légtartályból. Távolítsa el a nyomáskapcsolót. Ellenőrizze a kapcsoló vezetékeinek vezetőképességét. Cserélje a kapcsolót, ha nincs folytonosság.
A körben a biztonsági szelep kinyit.	Egy szolenoid szelep zárt állapotban beragadt.	Működtesse a nyomásnövelő vagy csökkentő mágnesszelepet néhányszor kézi vezérléssel. Engedje el a levegőnyomást a rendszerből. Tisztítsa ki, vagy cserélje ki a mágnesszelepeket. A műhely levegőrendszerével és guminyomás mérővel állítsa be a légnyomást, amíg a probléma meg nem szűnik.
	Szolenoid vezetékeiben szakadt az áramkör.	Ellenőrizze a vezetékköteget és javítsa meg.
	Szolenoidon belül szakadt egy áramkör.	Ellenőrizze a mágnesekercs vezetőképességét. Cserélje ki a mágnesszelepet.
A tartály körének biztonsági szelepe kinyit.	A nyomásnövelő mágnesszelep nyitott helyzetben beragadt.	Működtesse a nyomásnövelő mágnesszelepet néhányszor kézi vezérléssel. Engedje el a nyomást teljesen a rendszerből. Tisztítsa ki, vagy cserélje ki a mágnesszelepet.
	A biztonsági szelep rugója gyenge.	Cserélje ki a biztonsági szelepet.
	A nyomáskapcsoló bekapcsolt helyzetben beragadt.	Kapcsolja KI a traktor gyújtás kapcsolóját. Válassza le a nyomáskapcsoló csatlakozóját nyomás alatt levő légtartály mellett. Ellenőrizze a kapcsoló vezetékeinek vezetőképességét. Cserélje a kapcsolót, ha folytonosság van.

Tünet	Probléma	Megoldás
Pneumatikus talajnyomás-fokozó mágnesekercs áramköri hiba.	Az adagoló fő vezérlőegység (MMC) szakadt vagy zárlatos áramkört érzékelt a pneumatikus talajnyomás növelő vagy csökkentő mágnesekercs áramkörében.	Ellenőrizze az MMC és a pneumatikus talajnyomás-fokozó rendszer mágnesekercsek közötti vezetékköteget és az elektromos csatlakozókat. Ellenőrizze a mágnesekercs vezetőképességét.
Helytelen talajnyomás határérték jelenik meg.	A mélységhatároló kerék karok szorulnak.	Zsírozza meg a mélységhatároló kerék karokat. Cserélje ki a kopott alkatrészeket.

OUO6074,0000FD8-35-02JUN17

Index

A

Adagoló	
Diagnosztika	20-36
Adagoló feltöltési követelmények	20-20
Adagoló vezérlés	20-19
Adagoló/kefe feltöltési követelmények	20-22
Adagolóteljesítmény teszt	
Eljárás	20-42
Akkumulátor teszt	
Eljárás	20-40
Aktív pneumatikus talajnyomás	
Szenzor helye	10-4
Alacsony határérték	
Beállítás	20-14
Alkalmazás	
SeedStar elemek elhelyezkedése	15-1
Alkalmazások	
Szoftverkezelő	10-2
Alkalmazások a kijelzőn	25-1
Állapot	
ExactRate™	25-A-4
Öblítőrendszer	25-D-2
Sor	25-A-5
Állapotjelzők	
Sortisztítók	20-83
Átfolyásérzékelés	25-A-9
Átfolyásérzékelés állapot	25-A-11
Átfolyásérzékelés diagnosztika	25-A-10
Általános	25-A-11
Szenzorértékek	25-A-11
Szenzorvezérlés	25-A-11
Átfolyásérzékelés riasztás	25-A-10
Átfolyásmérő	25-E-3
Áttekintés	
Beállításkézelő	15-28
Csoroszlyatárcsa	20-89
Csoroszlyatárcsa állapota	20-91
Easy fold	15-26
Elektromos áramfejlesztő	15-23
Eszközök	20-94
f/p	20-93
Futtatási oldal	15-5
Futtatási oldalak hozzáadása	15-7
Futtatási oldalak létrehozása	15-7
Görbekompenzáció	20-95
Gyorsbillentyűk hozzáadása	15-8
Gyorsindítás	15-10
Magelválasztás	20-86
Magtakaró kerék	15-24
Magtakaró kerekek állapota	20-90
Menetminőség	20-92
Nyomaték	20-93
SeedStar	15-4, 20-73
SeedStar alkalmazás	15-9
Sortisztítók	20-82
Sorvezérlés	15-23

Szakaszvezérlés	15-27
Takarókerekek	20-88
Távolság	20-87
Vákuum automatizálás	15-25
Vetőelem talajnyomás	15-24
Áttekintő fülek	20-76
Áttekintő panelek	20-74

B

Barázdába történő kijuttatás	25-C-3
Beállítás	
Alacsony határérték	20-14
Cél talajnyomás határérték	20-12
Előzetes	10-1
Furatok/tárcsa	20-11
Magas határérték	20-13
Magelválasztás alacsony	20-16
Mélységtartó kerekek	20-11
Menetdinamika	20-12
Menetminőség alacsony	20-13
Műtrágya magas nyomás	20-17
Rásegítés	25-A-8
Riasztások	20-109
Sortisztítók	20-84
Szakasz	25-A-8
Talajkapcsolat gyenge	20-12
Talajnyomás	20-82
Talajnyomás határérték	20-12
Termék riasztások	20-14
Tőszám alacsony	20-16
Tőszám magas	20-15
Tőtávolság CV	20-15
Vetőmag	20-7
Beállításkézelő	
Áttekintés	15-28
Bekeverő	
Képernyőn megjelenő vezérlés	15-21
Belépés	
Folyadékrendszer	25-B-1
Kalibrációk és eljárások	25-E-1
Öblítőrendszer	25-D-1
Tartályrendszer	25-C-1
Belépés a SeedStar-ba	20-1
Biztonság	
Kezelői képességek	05-2
Biztonság, Óvakodjon a nagynyomású folyadékoktól	
Óvakodjon a nagynyomású folyadékoktól	05-2
Biztonsági figyelmeztetés	25-2

C

Cél tőszám	
Alap	20-4
Bevitel	
Alap tőszám	20-4
Előírás	20-5

D	
Diagnosztika.....	20-29
Adagoló	20-36
Csoroszyatárcsa	20-33
eDrive	20-33
eDrive sor	20-33
Élettartam során megmunkált terület és üzemóra	20-110
EPG	20-33
Gépsebességek	20-36

E	
Easy fold	
Áttekintés	15-26
eDrive	
Diagnosztika	20-33
eDrive sor	
Diagnosztika	20-33
Elektromos áramfejlesztő	
Áttekintés	15-23
Elérés	
ExactRate	25-A-1
Élettartam során megmunkált terület és üzemóra	
Diagnosztika	20-110
Eljárási követelmények.....	20-45
Eljárások.....	20-29
Adagolóteljesítmény teszt	20-42
Akkumulátor teszt	20-40
Akkumulátor teszt eljárás.....	20-40
Áttekintés	25-E-1
Eljárási követelmények	20-45
Leforgatási eljárások	20-41
Légöblítési teszt eljárás.....	20-41
Légtelenítési teszt	20-41
Magérzékelő teszt eljárás	20-46
Munkagép leforgatás.....	20-44
Nyomásszenzor eljárás	25-E-5
Permetlé szivattyú eljárás	25-E-4
Sor leforgatás	20-43
Szelep öblítés teszt eljárás	20-47
Szelep teszt eljárás	20-47
Szelepöblítés teszt	20-47
Szeleptest	20-47
Szórófej átfolyás ellenőrzési eljárás.....	25-E-2
Vetőmag szenzor teszt.....	20-46
Előkészítés vetésre	
Folyékony műtrágya kijuttatás	10-1
SeedStar vetőgép alkalmazás	10-1
Száras műtrágya kijuttatás	10-1
Előszó	2

Eltolódás	
Hárompont elfordulás	20-101
Engedélyezés	
Alap céltőszám	20-4
Speciális céltőszám	20-6
EPG	
Diagnosztika	20-33
Equipment Mobile	
Mobileszköz	15-21
Érzékelő	
Hely	
Pneumatikus talajnyomás	10-4
Érzékelő beállítás	
Helye a képernyőn	15-12
Mélységhatároló kerék talajnyomás	20-107
Munkagép profil	
Talajnyomás és műtrágya	20-107
Műtrágya-kijuttató	20-107
Eszközök	
Áttekintés	20-94
ExactRate	25-1
Elérés	25-A-1
Főoldal	25-A-1
Mechanikus késés	25-F-2
Munkaeszköz profil	25-F-1
Permetlérendszer diagnosztika	25-A-12
ExactRate™	
Állapot	25-A-4
Átfolyásérzékelés	25-A-9
Átfolyásérzékelés állapot	25-A-11
Átfolyásérzékelés diagnosztika	25-A-10
Általános	25-A-11
Szenzorértékek	25-A-11
Szenzorvezérlés	25-A-11
Átfolyásérzékelés riasztás	25-A-10
Fajsúly	25-A-2
Folyadékrendszer	
Belépés	25-B-1
Főoldal	25-B-1
Információk és beállítások	25-B-3
Rendelkezésre álló futtatás lap modulok	25-B-2
Információk és beállítások	25-A-7
Folyadékrendszer	25-B-3
Kalibrációk és eljárások	
Átfolyásmérő	25-E-3
Áttekintés	25-E-1
Belépés	25-E-1
Kalibrációk visszaállítása	25-E-5
Nyomásszenzor	25-E-4
Nyomásszenzor eljárás	25-E-5
Permetlé szivattyú eljárás	25-E-4
Permetlé szivattyú	25-E-3
Sor átfolyási nyomásszenzor	25-E-6
Sor átfolyási nyomásszenzor kalibráció	25-E-6
Szórófej átfolyás ellenőrzése	25-E-1
Szórófej átfolyás ellenőrzési eljárás	25-E-2

Munkaszélesség	25-A-7
Öblítőrendszer	
Állapot	25-D-2
Belépés	25-D-1
Főoldal	25-D-1
Permetezőrendszer	
Célmennyiség	25-B-3
Nyomáskieresztés	25-B-2
Permetlérendszer diagnosztika	
Kapcsoló értékek	25-A-12
Szenzorértékek	25-A-12
Rásegítés beállítás	25-A-8
Rendelkezésre álló futtatási oldal modulok	25-A-3
Sor állapot	25-A-5
Sor átfolyási nyomásszenzor	25-A-12
Sor értékek	25-A-10
Szakasz állapot	25-A-5
Szakasz beállítás	25-A-8
Szakaszok, egyéni	25-A-6
Szelepingadozás mód	25-A-3
Szeleptest-világítás	25-A-9
Tartályrendszer	
Barázdába történő kijuttatás	25-C-3
Belépés	25-C-1
Főoldal	25-C-1
Rendelkezésre álló futtatás lap modulok	25-C-2
Vázra szerelt műtrágya nyitó alkalmazás	25-C-2

F

f/p	
Áttekintés	20-93
Fül	20-76
Fajsúly	25-A-2
Fajta	
Vetési rajz	20-5
Fél szélesség	
Lecsatlakoztatás	15-27
Műtrágya lekapcsolás	15-27
Fél szélesség lekapcsolás	
Műtrágya vagy kiegészítő	15-23
Felfelé ható erő	
Sortisztító	
Nézet engedélyezése/letiltása	
Helye a képernyőn	15-13
Felfelé ható nyomás	
Sortisztítók	20-54
Felugró ablak üzenet	25-2
Figyelmeztetés	
Biztonsági figyelmeztetés	25-2
Folyadékrendszer	
Belépés	25-B-1
Főoldal	25-B-1
Információk és beállítások	25-B-3
Rendelkezésre álló futtatás lap modulok	25-B-2
Forgási középpont	20-109
Helye a képernyőn	15-11

Forgáspont		Hidraulikus talajnyomás	
Helye a képernyőn	15-11	Légtelenítési teszt	20-41
Forgócsap eltolás	20-101	Szelepöblítés teszt	20-47
Munkagép profil	20-101	Szeleptest	20-47
Főoldal			
ExactRate	25-A-1		
Folyadékrendszer	25-B-1		
Öblítőrendszer	25-D-1		
SeedStar	20-1		
Tartályrendszer	25-C-1		
Frissítés			
Beszerelés	10-3		
Szoftver	10-2, 10-3		
Terhelés	10-3		
Visszaállítás	10-3		
Furatok/tárcsa			
Beállítás	20-11		
Futtatás oldal			
Hogyan lehet hozzáadni	15-7		
Hogyan lehet létrehozni	15-7		
Futtatási oldal			
Áttekintés	15-5		
Elemek elhelyezkedése	15-1		
Modulok	15-5		
	G		
Gépsebességek			
Diagnosztika	20-36		
Görbekompenzáció			
Áttekintés	20-95		
Fül	20-76		
Gyorsindítás			
Áttekintés	15-10		
Konfiguráció			
Helye a képernyőn	15-13		
Információk és beállítások	20-49		
	H		
Haladási sebesség			
Forrás kiválasztás			
Helye a képernyőn	15-13		
Információk és beállítások	20-50		
Határérték			
Alacsony	20-11		
Felső	20-11		
Talajnyomás	20-11		
Talajnyomás cél	20-11		
Hátsó 3-pont	20-101		
Hibakeresés	35-1		
GreenStar kijelző	35-1		
Könnyű behajtás	35-5		
SeedStar	35-1		
Hidraulikanyomás			
Diagnosztika	20-36		
		I	
		Információk és beállítások	20-48
		Adagoló motor	20-50
		Central commodity system (CCS)	20-55
		Csoroszlyatárcsa	20-55
		ExactRate™	25-A-7
		Folyadékrendszer	25-B-3
		Fordulat	20-50
		Gyorsindítás	20-49
		Közös küszöb	20-51
		Külön küszöbértékek	20-52
		Magtakaró kerekek	20-55
		Mélységtartó kerekek	20-53
		Riasztási értesítés	20-112
		Sortisztítók	20-54
		Tőszám beállítás	20-49
		Vákuum automatizálás	20-54
		IRHD	
		Légtelenítési teszt	20-41
		Szelepöblítés teszt	20-47
		Szeleptest	20-47
		K	
		Kalibrációk	20-29
		Magasságérzékelő	20-31
		Magasságszenzor eljárás	20-31
		Mélységállító kerék érzékelő	20-30
		Mélységtartó kerék szenzor eljárás	20-30
		Vonószerkezet magassága	20-32
		Vonószerkezet magassági eljárás	20-32
		Kalibrációk és eljárások	
		Átfolyásmérő	25-E-3
		Áttekintés	25-E-1
		Belépés	25-E-1
		Kalibrációk visszaállítása	25-E-5
		Nyomásszenzor	25-E-4
		Nyomásszenzor eljárás	25-E-5
		Permetlé szivattyú eljárás	25-E-4
		Permetlé szivattyú	25-E-3
		Sor átfolyási nyomásszenzor	25-E-6
		Sor átfolyási nyomásszenzor kalibráció	25-E-6
		Szórófej átfolyás ellenőrzése	25-E-1
		Szórófej átfolyás ellenőrzési eljárás	25-E-2
		Kalibrációk visszaállítása	25-E-5
		Kefetisztítási követelmények	20-23
		Képernyőn megjelenő sűgó navigáció	25-1
		Keverés szabályozása	
		Central Commodity System	
		Helye a képernyőn	15-13

Central commodity system (CCS)		Rendelkezésre álló futtatási oldal modulok	25-A-3
Információk és beállítások	20-55	Sor állapot	25-A-5
Kézi behajtás		Sor átfolyási nyomásszenzor	25-A-12
Vázvezérlés	20-62	Sor értékek	25-A-10
DB vetőgépek	20-70	Szakasz állapot	25-A-5
Szállítás (1775NT)	20-63	Szakasz beállítás	25-A-8
Szállítás (1795)	20-66	Szakaszok, egyéni	25-A-6
Kijelző		Szelepingadozás mód	25-A-3
ExactRate		Szeleptest-világítás	25-A-9
Elérés	25-A-1	Tartályrendszer	
Főoldal	25-A-1	Barázdába történő kijuttatás	25-C-3
Mechanikus késés	25-F-2	Belépés	25-C-1
Munkaeszköz profil	25-F-1	Főoldal	25-C-1
Permetlérendszer diagnosztika	25-A-12	Rendelkezésre álló futtatás lap modulok	25-C-2
ExactRate™		Vázra szerelt műtrágya nyitó alkalmazás	25-C-2
Állapot	25-A-4	Munkapont	25-F-1
Átfolyásérzékelés	25-A-9	SeedStar	
Átfolyásérzékelés állapot	25-A-11	Áttekintés	20-73
Átfolyásérzékelés diagnosztika	25-A-10	Csoroszyatárcsa	20-89
Általános	25-A-11	Csoroszyatárcsa állapota	20-91
Szenzorértékek	25-A-11	Eszközök	20-94
Szenzorvezérlés	25-A-11	f/p	20-93
Átfolyásérzékelés riasztás	25-A-10	Görbekompenzáció	20-95
Fajsúly	25-A-2	Magelválasztás	20-86
Folyadékrendszer		Magtakaró kerekek állapota	20-90
Belépés	25-B-1	Mélységtartó kerék talajnyomás	20-80
Főoldal	25-B-1	Mélységtartó kerék talajnyomás állapota	20-81
Információk és beállítások	25-B-3	Mélységtartó kerekek	20-79
Rendelkezésre álló futtatás lap modulok	25-B-2	Menetminőség	20-92
Információk és beállítások	25-A-7	Nyomaték	20-93
Folyadékrendszer	25-B-3	Takarókerekek	20-88
Kalibrációk és eljárások		Talajnyomás beállítása	20-82
Átfolyásmérő	25-E-3	Távolság	20-87
Áttekintés	25-E-1	Tőszám	20-77
Belépés	25-E-1	Áttekintő fülek	20-76
Kalibrációk visszaállítása	25-E-5	Áttekintő panelek	20-74
Nyomásszenzor	25-E-4	Beállítás	20-7
Nyomásszenzor eljárás	25-E-5	Alacsony határérték	20-14
Permetlé szivattyú eljárás	25-E-4	Cél talajnyomás határérték	20-12
Permetlé szivattyú	25-E-3	Furatok/tárcsa	20-11
Sor átfolyási nyomásszenzor	25-E-6	Magas határérték	20-13
Sor átfolyási nyomásszenzor kalibráció	25-E-6	Magelválasztás alacsony	20-16
Szórófej átfolyás ellenőrzése	25-E-1	Mélységtartó kerekek	20-11
Szórófej átfolyás ellenőrzési eljárás	25-E-2	Menetdinamika	20-12
Munkaszélesség	25-A-7	Menetminőség alacsony	20-13
Öblítőrendszer		Műtrágya magas nyomás	20-17
Állapot	25-D-2	Riasztások	20-109
Belépés	25-D-1	Talajkapcsolat gyenge	20-12
Főoldal	25-D-1	Talajnyomás határérték	20-12
Permetezőrendszer		Termék riasztások	20-14
Célmennyiség	25-B-3	Tőszám alacsony	20-16
Nyomáskieresztés	25-B-2	Tőszám magas	20-15
Permetlérendszer diagnosztika		Tőtávolság CV	20-15
Kapcsoló értékek	25-A-12	Vetőmag	20-7
Szenzorértékek	25-A-12	Belépés a SeedStar-ba	20-1
Ráségítés beállítás	25-A-8		

Cél tőszám		Közös küszöb.....	20-51
Alap.....	20-4	Külön küszöbértékek.....	20-52
Céltőszám		Magtakaró kerekek.....	20-55
Alap és speciális.....	20-3	Mélységtartó kerekek.....	20-53
Speciális.....	20-6	Riasztási értesítés.....	20-112
Vetőmagtípus (alap).....	20-3	Sortisztítók.....	20-54
Csatlakozás típusa		Tőszám beállítás.....	20-49
Forgócsap eltolás.....	20-101	Vákuum automatizálás.....	20-54
Diagnosztika		Kalibrációk	
Adagoló.....	20-36	Magasságérzékelő.....	20-31
eDrive.....	20-33	Magasságszenzor eljárás.....	20-31
eDrive sor.....	20-33	Mélységállító kerék érzékelő.....	20-30
Élettartam során megmunkált terület és		Mélységtartó kerék szenzor eljárás.....	20-30
üzemóra.....	20-110	Vonószerkezet magassága.....	20-32
EPG.....	20-33	Vonószerkezet magassági eljárás.....	20-32
Gépsebességek.....	20-36	Közszolgáltatások	
Hidraulikanyomás.....	20-36	Adagoló feltöltési követelmények.....	20-20
Légkompresszor rendszer.....	20-32	Adagoló/kefe feltöltési követelmények.....	20-22
Magasság hajtások.....	20-110	Kefetisztítási követelmények.....	20-23
Magérzékelők.....	20-39	Vákuum.....	20-24
Mélységghatároló kerék talajnyomás.....	20-35	Lehetőségek.....	20-17
Menetminőség.....	20-38	Adagoló vezérlés.....	20-19
Műtrágya.....	20-35	Műtrágya.....	20-18
Pneumatikus talajnyomás.....	20-38	SCV hozzárendelések szerkesztése.....	20-29
Rendszerfeszültségek.....	20-40	Vákuum állapot.....	20-28
RUC hardver/szoftver.....	20-110	Magelválasztás alacsony beállítás.....	20-16
RUC sor címzés.....	20-39	Mechanikus késés	
Sortisztítók.....	20-38	Maglehelyezés.....	20-107
Takarókerekek.....	20-33	Mélységtartó kerék talajnyomás.....	20-11
Vákuum.....	20-40	Menetdinamika beállítások.....	20-12
Váz vezérlés.....	20-35	Méretek.....	20-104
Vetőelem talajnyomás.....	20-38	Forgási középpont.....	20-109
Eljárások		Oldalirányú eltolás.....	20-105
Adagolóteljesítmény teszt.....	20-42	Munkaeszköz kalibrációk, diagnosztika és	
Akkumulátor teszt.....	20-40	eljárások	
Akkumulátor teszt eljárás.....	20-40	Akkumulátor teszt.....	20-40
Eljárási követelmények.....	20-45	eDrive.....	20-33
Leforgatási eljárások.....	20-41	eDrive sor.....	20-33
Légöblítési teszt eljárás.....	20-41	Élettartam során megmunkált terület és	
Légtelenítési teszt.....	20-41	üzemóra.....	20-110
Magérzékelő teszt eljárás.....	20-46	Eljárási követelmények.....	20-45
Munkagép leforgatás.....	20-44	Gépsebességek.....	20-36
Sor leforgatás.....	20-43	Hidraulikanyomás.....	20-36
Szelep öblítés teszt eljárás.....	20-47	Légkompresszor rendszer.....	20-32
Szelep teszt eljárás.....	20-47	Légtelenítési teszt.....	20-41
Szelepöblítés teszt.....	20-47	Magasság hajtások.....	20-110
Szeleptest.....	20-47	Magasságérzékelő.....	20-31
Vetőmag szenzor teszt.....	20-46	Magasságszenzor eljárás.....	20-31
Főoldal.....	20-1	Magérzékelők.....	20-39
Hátsó 3-pont.....	20-101	Mélységállító kerék érzékelő.....	20-30
Információk és beállítások.....	20-48	Mélységtartó kerék szenzor eljárás.....	20-30
Adagoló motor.....	20-50	Műtrágya.....	20-35
Central commodity system (CCS).....	20-55	Pneumatikus talajnyomás.....	20-38
Csoroszlyatárcsa.....	20-55	Rendszerfeszültségek.....	20-40
Fordulat.....	20-50	RUC hardver/szoftver.....	20-110
Gyorsindítás.....	20-49	RUC sor címzés.....	20-39

Sortisztítók	20-38	Tőszám magas beállítás	20-15
Szelep öblítés teszt eljárás	20-47	Tőtávolság CV beállítás	20-15
Szelepöblítés teszt	20-47	Váz vezérlés	20-57
Szeleptest	20-47	Magasságbeállítások	20-61
Takarókerekek	20-33	Szállítás (könnyű behajtás)	20-59
Vákuum	20-40	Vetés	20-58
Váz vezérlés	20-35	Vázvezérlés	
Vetőelem talajnyomás	20-38	Kézi behajtás	20-62
Vetőmag szenzor teszt	20-46	Kézi behajtás 1775NT	20-63
Vonószerkezet magassága	20-32	Kézi behajtás 1795	20-66
Vonószerkezet magassági eljárás	20-32	Kézi behajtású DB vetőgépek	20-70
Munkagép kalibrációk, diagnosztika és eljárások	20-29	Súgóközpont	25-1
Akkumulátor teszt eljárás	20-40	Kijelző alkalmazások	
Csoroslyatárcsa	20-33	ExactRate	25-1
Légöblítési teszt eljárás	20-41	Kompenzáció, görbe	
Magérzékelő teszt eljárás	20-46	Áttekintés	20-95
Szelep teszt eljárás	20-47	Konfigurálás	
Munkagép profil	20-98	Kezdeti beállítás	10-1
Csatlakozás típusa	20-100	Könnyű behajtás	
Érzékelő beállítás	20-107	SCV hozzárendelés	
Méretek	20-104	Helye a képernyőn	15-13
Munkapont	20-105	Váz kezelőszervek	
Munkaszélesség	20-102	Helye a képernyőn	15-17
Szakaszok	20-106	Váz vezérlés	20-59
Munkagép-kalibrációk, diagnosztika és eljárások		Magasságbeállítások	20-61
Adagoló	20-36	Vonószerkezet érzékelő	
Adagolóteljesítmény teszt	20-42	Helye a képernyőn	15-20
EPG	20-33	Környezetfüggő sugó	25-1
Leforgatási eljárások	20-41	Közös küszöb	
Mélységhatároló kerék talajnyomás	20-35	Információk és beállítások	20-51
Menetminőség	20-38	Közszolgáltatások	
Munkagép leforgatás	20-44	Adagoló feltöltési követelmények	20-20
Sor leforgatás	20-43	Adagoló/kefe feltöltési követelmények	20-22
Munkahenger járása	20-96	Kefetisztítási követelmények	20-23
Munkapont	20-106	Vákuum	20-24
Munkagép profil	20-105	Kuplung	
Munkaszélesség	20-103	Műtrágya lekapcsolás	15-23
Munkagép profil	20-102	Műtrágya parancs	15-27
Sorok száma	20-103	Külön küszöbértékek	
Sorszélesség	20-103	Információk és beállítások	20-52
Műtrágya	20-18	Küszöb, közös	
Magas nyomás beállítás	20-17	Információk és beállítások	20-51
SajátElőírás	20-5	Küszöbértékek, külön	
Sortisztítók		Információk és beállítások	20-52
Állapotjelzők	20-83		
Áttekintés	20-82		
Beállítás	20-84		
Pozíció	20-85		
Speciális tőszám csoport beállítás	20-5		
Szakasz állapot	20-97		
Talajnyomás határérték beállítás	20-12		
Termék riasztás beállítása	20-14		
További beállítások			
Információk	20-56		
Tőszám alacsony beállítás	20-16		

L

Lecsatlakoztatás	
A műtrágyaadagoló meghajtása	15-23
Kiegészítő funkció	15-23
Leforgatás	
Mobileszköz	15-21
Leforgatási eljárások	20-41
Lefúvó	
Central Commodity System	
Képernyőn megjelenő vezérlés	15-21

Magas határérték	
Beállítás	20-13
Magasság	
Váz beállítások	
Helye a képernyőn	15-13
Információk és beállítások	
Adagoló motor	20-50
Közös küszöb.....	20-51
Külön küszöbértékek.....	20-52
Magasság hajtások	
Diagnosztika	20-110
Magasságbeállítások	
Könnyű behajtás.....	20-61
Magasságérzékelő	
Kalibráció	20-31
Magasságszenzor	
Vázvezérlés	
Helye a képernyőn	15-19
Magelválasztás	
Áttekintés	20-86
Magelválasztás alacsony beállítás.....	20-16
Magérzékelő teszt	
Eljárás.....	20-46
Magérzékelők	
Diagnosztika	20-39
Magmennyiség	
Alap vagy speciális konfiguráció	
Helye a képernyőn	15-13
Magtakaró kerék	
Áttekintés	15-24
Beállítás lépésköz	
Helye a képernyőn	15-13
Szivárgás ellenőrzés	
Helye a képernyőn	15-13
Magtakaró kerekek	
Állapot	
Áttekintés.....	20-90
Információk és beállítások.....	20-55
Panel.....	20-74
Mechanikus késés.....	25-F-2
Helye a képernyőn	15-12

M

Maglehelyezés	20-107
Mélységállító kerék érzékelő	
Kalibráció	20-30
Mélységhatároló kerék	
Panel	20-74
Talajnyomás	
Diagnosztika	20-35
Mélységtartó kerék talajnyomás	
Állapot	20-81
Áttekintés	20-80
Mélységtartó kerék talajnyomás állapota	
Áttekintés	20-81
Mélységtartó kerekek	
Áttekintés	20-79
Talajnyomás	20-11
Lépésköz kézi beállítása	20-53
Szünet időkapcsoló hossza	20-53
Menetdinamika	20-11
Beállítás	20-12
Menetminőség	
Áttekintés	20-92
Diagnosztika	20-38
Érzékelő beállítás	
Helye a képernyőn	15-12
Fül	20-76
Riasztások	20-7
Vákuum	20-40
Menetminőség alacsony	
Beállítás	20-13
Méreték	20-104
Forgási középpont	20-109
Helye a képernyőn	15-11
Munkagép profil	20-104
Oldalirányú eltolás	20-105
Mobileszköz	
Equipment Mobile	15-21
Leforgatás	15-21
Vezeték nélküli kapcsolat	15-21
Munkaeszköz	
Belépés a SeedStar-ba	20-1
Munkaeszköz automatizálás	
Aktiválás	15-26
Munkaeszköz kalibrációk, diagnosztika és eljárások	
Akkumulátor teszt	20-40
eDrive	20-33
eDrive sor	20-33
Élettartam során megmunkált terület és üzemóra ..	20-110
Eljárási követelmények	20-45
Gépsebességek	20-36
Hidraulikanyomás	20-36
Légkompresszor rendszer	20-32
Légtelenítési teszt	20-41
Magasság hajtások	20-110
Magasságérzékelő	20-31
Magasságszenzor eljárás	20-31

Magérzékelők	20-39	Munkagép profil	20-102
Mélységállító kerék érzékelő	20-30	Sorok száma	20-103
Mélységtartó kerék szenzor eljárás	20-30	Sorszélesség	20-103
Műtrágya	20-35	Műtrágya	20-18
Pneumatikus talajnyomás	20-38	Diagnosztika	20-35
Rendszerfeszültségek	20-40	Fajsúly	25-A-2
RUC hardver/szoftver	20-110	Magas nyomás beállítás	20-17
RUC sor címezés	20-39	Riasztás	20-7
Sortisztítók	20-38	Műtrágya-kijuttató	
Szelep öblítés teszt eljárás	20-47	Érzékelő beállítás	20-107
Szelepöblítés teszt	20-47	Helye a képernyőn	15-12
Szeleptest	20-47	ExactRate	25-A-1
Takarókerekek	20-33	Műtrágyaszórós	
Vákuum	20-40	Lecsatlakoztatás	15-23
Váz vezérlés	20-35	Szakasz kuplungok	15-27
Vetőelem talajnyomás	20-38		
Vetőmag szenzor teszt	20-46		
Vonószerkezet magassága	20-32		
Vonószerkezet magassági eljárás	20-32		
Munkaeszköz profil	25-F-1		
Munkagép			
Főoldal	20-1		
Munkagép kalibrációk, diagnosztika és eljárások	20-29		
Akkumulátor teszt eljárás	20-40		
Csoroszlyatárcsa	20-33		
Légöblítési teszt eljárás	20-41		
Magérzékelő teszt eljárás	20-46		
Szelep teszt eljárás	20-47		
Munkagép leforgatás			
Eljárás	20-44		
Munkagép profil	20-98		
Alap vetőgép beállítások	15-11, 15-12		
Csatlakozás típusa	20-100		
Érzékelő beállítás			
Talajnyomás és műtrágya	20-107		
Helye a képernyőn	15-11, 15-12		
Méretek	20-104		
Munkapont	20-105		
Munkaszélesség	20-102		
Szakaszok	20-106		
Munkagép-kalibrációk, diagnosztika és eljárások			
Adagoló	20-36		
Adagolóteljesítmény teszt	20-42		
EPG	20-33		
Leforgatási eljárások	20-41		
Mélységhatároló kerék talajnyomás	20-35		
Menetminőség	20-38		
Munkagép leforgatás	20-44		
Sor leforgatás	20-43		
Munkahenger járása	20-96		
Munkapont	20-105, 20-106, 25-F-1		
Helye a képernyőn	15-11		
Munkagép profil	20-105		
Munkaszélesség	20-103		
ExactRate™	25-A-7		
Helye a képernyőn	15-11		

N

Navigáció

Céltőszám

Alapbeállítás 15-14 |További beállítás 15-14 |Futtatási oldalak hozzáadása 15-7 |Futtatási oldalak létrehozása 15-7 |Gyorsbillentyűk hozzáadása 15-8 |Magasságszenzor beállítások 15-19 |

Munkagép profil

Alap vetőgép beállítások 15-11, 15-12 |További beállítások 15-13 |Vázvezérlés 15-17 |Vonószerkezet érzékelő beállítások 15-20 |Nyomáskieresztés 25-B-2 |Nyomásszenzor 25-E-4 |Nyomásszenzor eljárás 25-E-5 |

Nyomaték

Áttekintés 20-93 |Fül 20-76 |

O

Oldalirányú eltolás 20-105 |

Osztott sor

Engedélyezve/letiltva 20-7 |

Ö

Öblítés, szelep teszt

Hidraulikus talajnyomás 20-47 |

Öblítési teszt

Hidraulikus talajnyomás 20-41 |

Öblítőrendszer

Állapot 25-D-2 |Belépés 25-D-1 |Főoldal 25-D-1 |

Összecsukás

Váz kezelőszervek

Helye a képernyőn 15-17 |

Vonószerkezet érzékelő, Easy Fold		Sebesség, talaj	
Helye a képernyőn	15-20	Forrás kiválasztás	
		Helye a képernyőn	15-13
		Információk és beállítások.....	20-50
P		SeedStar	
Parancsikon gombok		Áttekintés	15-4, 20-73
Hogyan lehet hozzáadni	15-8	Csoroszyatárcsa	20-89
Permetezőrendszer		Csoroszyatárcsa állapota	20-91
Célmennyiség	25-B-3	Eszközök	20-94
Nyomáskieresztés	25-B-2	f/p	20-93
Permetlé szivattyú eljárás	25-E-4	Görbekompenzáció	20-95
Permetlérendszer diagnosztika	25-A-12	Magelválasztás	20-86
Kapcsoló értékek	25-A-12	Magtakaró kerekek állapota.....	20-90
Szenzorértékek	25-A-12	Mélységtartó kerék talajnyomás	20-80
Permetléshivattyú	25-E-3	Mélységtartó kerék talajnyomás állapota	20-81
Pneumatikus		Mélységtartó kerekek	20-79
Érzékelő beállítás		Menetminőség	20-92
Helye a képernyőn	15-12	Nyomaték.....	20-93
Pneumatikus talajnyomás		Takarókerekek	20-88
Diagnosztika	20-38	Talajnyomás beállítása	20-82
		Távolság	20-87
		Tőszám	20-77
R		Áttekintő fülek	20-76
Rásegítés beállítás	25-A-8	Áttekintő panelek	20-74
Rendelkezésre álló futtatás lap modulok		Beállítás	
Folyadékrendszer.....	25-B-2	Alacsony határérték	20-14
Tartályrendszer.....	25-C-2	Cél talajnyomás határérték.....	20-12
Rendelkezésre álló futtatási oldal modulok.....	25-A-3	Furatok/tárcsa.....	20-11
Rendszerfeszültségek		Magas határérték.....	20-13
Diagnosztika	20-40	Magelválasztás alacsony	20-16
Riasztás.....	25-2	Mélységtartó kerekek	20-11
Információ	25-2	Menetdinamika	20-12
Stop	25-2	Menetminőség alacsony.....	20-13
Szerviz	25-2	Műtrágya magas nyomás	20-17
Riasztási értesítés		Riasztások	20-7, 20-109
Információk és beállítások.....	20-112	Talajkapcsolat gyenge	20-12
Szakaszvezérlés		Talajnyomás határérték	20-12
Engedélyezés/letiltás.....	20-48	Termék riasztások	20-14
Riasztások		Tőszám alacsony.....	20-16
Beállítás	20-7, 20-109	Tőszám magas	20-15
Céltőszám		Tőtávolság CV	20-15
Alapmennyiség beállítás.....	15-14	Vetőmag	20-7
További beállítás.....	15-14	Belépés a SeedStar-ba	20-1
Talajnyomás, menet minőség, cél tőszámok,		Cél tőszám	
műtrágya	20-7	Alap	20-4
RowCommand		Előírás	20-5
Áttekintés	15-23	Céltőszám	
RUC hardver/szoftver		Alap és speciális	20-3
Diagnosztika	20-110	Speciális	20-6
RUC sor címzés		Vetőmagtípus (alap).....	20-3
Diagnosztika	20-39	Csatlakozás típusa	
		Forgócsap eltolás	20-101
S		Diagnosztika	
SajátElőírás.....	20-5	Adagoló.....	20-36
SCV hozzárendelés		Csoroszyatárcsa	20-33
Vákuum automatizálás és Könnyű behajtás		eDrive	20-33
Helye a képernyőn	15-13		

eDrive sor	20-33	Mélységállító kerék érzékelő	20-30
Élettartam során megmunkált terület és üzemóra	20-110	Mélységtartó kerék szenzor eljárás	20-30
EPG	20-33	Vonószerkezet magassága	20-32
Gépsebességek	20-36	Vonószerkezet magassági eljárás	20-32
Hidraulikanyomás	20-36	Közszolgáltatások	
Légkompresszor rendszer	20-32	Adagoló feltöltési követelmények	20-20
Magasság hajtások	20-110	Adagoló/kefe feltöltési követelmények	20-22
Magérzékelők	20-39	Kefetisztítási követelmények	20-23
Mélységghatároló kerék talajnyomás	20-35	Vákuum	20-24
Menetminőség	20-38	Lehetőségek	20-17
Műtrágya	20-35	Adagoló vezérlés	20-19
Pneumatikus talajnyomás	20-38	Műtrágya	20-18
Rendszerfeszültségek	20-40	SCV hozzárendelések szerkesztése	20-29
RUC hardver/szoftver	20-110	Vákuum állapot	20-28
RUC sor címzés	20-39	Magelválasztás alacsony beállítás	20-16
Sortisztítók	20-38	Mechanikus késés	
Takarókerekek	20-33	Maglehelyezés	20-107
Vákuum	20-40	Mélységtartó kerék talajnyomás	20-11
Váz vezérlés	20-35	Menetdinamika	20-12
Vetőelem talajnyomás	20-38	Méretetek	20-104
Eljárások		Forgási középpont	20-109
Adagolóteljesítmény teszt	20-42	Oldalirányú eltolás	20-105
Akkumulátor teszt	20-40	Munkaeszköz kalibrációk, diagnosztika és eljárások	
Akkumulátor teszt eljárás	20-40	Akkumulátor teszt	20-40
Eljárási követelmények	20-45	eDrive	20-33
Leforgatási eljárások	20-41	eDrive sor	20-33
Légöblítési teszt eljárás	20-41	Élettartam során megmunkált terület és üzemóra	20-110
Légtelenítési teszt	20-41	Eljárási követelmények	20-45
Magérzékelő teszt eljárás	20-46	Gépsebességek	20-36
Munkagép leforgatás	20-44	Hidraulikanyomás	20-36
Sor leforgatás	20-43	Légkompresszor rendszer	20-32
Szelep öblítés teszt eljárás	20-47	Légtelenítési teszt	20-41
Szelep teszt eljárás	20-47	Magasság hajtások	20-110
Szelepöblítés teszt	20-47	Magasságérzékelő	20-31
Szeleptest	20-47	Magasságszenzor eljárás	20-31
Vetőmag szenzor teszt	20-46	Magérzékelők	20-39
Főoldal	20-1	Mélységállító kerék érzékelő	20-30
Hátsó 3-pont	20-101	Mélységtartó kerék szenzor eljárás	20-30
Információk és beállítások	20-48	Műtrágya	20-35
Adagoló motor	20-50	Pneumatikus talajnyomás	20-38
Central commodity system (CCS)	20-55	Rendszerfeszültségek	20-40
Csoroszlyatárcsa	20-55	RUC hardver/szoftver	20-110
Fordulat	20-50	RUC sor címzés	20-39
Gyorsindítás	20-49	Sortisztítók	20-38
Közös küszöb	20-51	Szelep öblítés teszt eljárás	20-47
Külön küszöbértékek	20-52	Szelepöblítés teszt	20-47
Magtakaró kerekek	20-55	Szeleptest	20-47
Mélységtartó kerekek	20-53	Takarókerekek	20-33
Riasztási értesítés	20-112	Vákuum	20-40
Sortisztítók	20-54	Váz vezérlés	20-35
Tőszám beállítás	20-49	Vetőelem talajnyomás	20-38
Vákuum automatizálás	20-54	Vetőmag szenzor teszt	20-46
Kalibrációk		Vonószerkezet magassága	20-32
Magasságérzékelő	20-31	Vonószerkezet magassági eljárás	20-32
Magasságszenzor eljárás	20-31		

Munkagép kalibrációk, diagnosztika és eljárások ..	Kézi behajtás 1775NT	20-63
Akkumulátor teszt eljárás.....	Kézi behajtás 1795	20-66
Csoroszlyatárcsa	Kézi behajtású DB vetőgépek	20-70
Légöblítési teszt eljárás	SeedStar alkalmazás	
Magérzékelő teszt eljárás	Áttekintés	15-9
Szelep teszt eljárás	Elemek elhelyezkedése.....	15-1
Munkagép profil.....	Sor állapot.....	25-A-5
Csatlakozás típusa	Sor átfolyási nyomásszenzor.....	25-A-12, 25-E-6
Érzékelő beállítás	Sor átfolyási nyomásszenzor kalibráció.....	25-E-6
Talajnyomás és műtrágya	Sor értékek	25-A-10
Méretetek	Sor leforgatás	
Munkapont	Eljárás.....	20-43
Munkaszélesség.....	Sorok száma	20-103
Szakaszok.....	Engedélyezve	20-7
Munkagép-kalibrációk, diagnosztika és eljárások	Helye a képernyőn	15-12
Adagoló.....	Sorszélesség.....	20-103
Adagolóteljesítmény teszt	Helye a képernyőn	15-12
EPG	Sortávolság	
Leforgatási eljárások.....	Helye a képernyőn	15-12
Mélységhatároló kerék talajnyomás.....	Sortisztító	
Menetminőség	Alapbeállítás visszaállítása	
Munkagép leforgatás.....	Helye a képernyőn	15-13
Sor leforgatás	Beállítás lépésköz	
Munkahenger járása	Helye a képernyőn	15-13
Munkapont.....	Engedélyezés vagy letiltás	
Munkagép profil	Helye a képernyőn	15-13
Munkaszélesség	Felfelé ható erő	
Munkagép profil	Nézet engedélyezése/letiltása	
Sorok száma	Helye a képernyőn.....	15-13
Sorszélesség.....	Sortisztítók	
Műtrágya.....	Alapbeállítás visszaállítása	
Magas nyomás beállítás.....	Információk és beállítások.....	20-54
SajátElőírás	Állapotjelzők.....	20-83
Sortisztítók	Áttekintés	20-82
Állapotjelzők.....	Beállítás	20-84
Áttekintés.....	Diagnosztika	20-38
Beállítás	Engedélyezés/letiltás.....	20-54
Pozíció.....	Információk és beállítások.....	20-54
Speciális tőszám csoport beállítás	Felfelé ható nyomás	
Szakasz állapot.....	Engedélyezés/letiltás nézet	
Talajnyomás határérték beállítás	Információk és beállítások	20-54
Termék riasztás beállítása.....	Lépésköz	
További beállítások	Információk és beállítások.....	20-54
Információk.....	Panel.....	20-74
Tőszám alacsony beállítás	Pozíció.....	20-85
Tőszám magas beállítás.....	Speciális tőszám csoport beállítás.....	20-5
Tőtávolság CV beállítás	Súgó a képernyőn	
Váz vezérlés	A Súgóközpont elérése	25-1
Szállítás (könnyű behajtás)	Súgóközpont	25-1
Magasságbeállítások	SVC hozzárendelések, szerkesztés	20-29
Szállítás és vetés.....	Szakasz állapot	20-97, 25-A-5
Vetés.....	Szakasz beállítás	25-A-8
Vázvezérlés	Szakaszok	20-106
Szállítás	Szakaszok, egyéni.....	25-A-6
Kézi behajtás	Szakaszvezérlés	
	Áttekintés	15-27

Kézi és automatikus.....	15-23, 15-27
Kikapcsolt sorok riasztás	15-13
Műtrágya kuplung	15-27
Riasztási értesítés	
Engedélyezés/letiltás.....	20-48
Szállítás	
Váz kezelőszervek	
Helye a képernyőn	15-17
Vázmagasságszenzor	
Helye a képernyőn	15-19
Vonószerkezet érzékelő, Easy Fold	
Helye a képernyőn	15-20
Szállítás (kézi behajtás)	
Vázvezérlés	20-62
Szállítás (könnyű behajtás)	
Váz vezérlés	20-59
Magasságbeállítások.....	20-61
Szállítás és vetés	
Váz vezérlés	20-57
Szállítási üzemmód	
Gyorsbillentyű	15-8
Szelepingadozás mód.....	25-A-3
Szelepöblítés teszt	20-47
Eljárás.....	20-47
IRHD hidraulika talajnyomás	20-47
Szeleptest-világítás	25-A-9
Szeleptest	20-47
Eljárás.....	20-47
IRHD hidraulika talajnyomás	20-47
Szemenkénti vetés	
Panel.....	20-74
Szenzorértékek	25-A-12
Szétnyitás	
Váz kezelőszervek	
Helye a képernyőn	15-17
Szoftver	
Beszerelés.....	10-3
Frissítés.....	10-2, 10-3
Terhelés.....	10-3
Verziók	10-3
Visszaállítás	10-3
Szórófej átfolyás ellenőrzése.....	25-E-1
Szórófej átfolyás ellenőrzési eljárás	25-E-2
Szünet időkapcsoló	
Talajnyomás	
Helye a képernyőn	15-13
Információk és beállítások.....	20-53

T

Takarókerekek	
Áttekintés	20-88
Diagnosztika	20-33
Talajkapcsolat gyenge	
Beállítás	20-12

Talajnyomás	
Beállítás lépésköz beállítás	
Helye a képernyőn	15-13
Cél határérték	20-11
Érzékelő beállítás.....	20-107
Helye a képernyőn	15-12
Határérték	
Beállítás	20-12
Lépésköz beállítás	
Információk és beállítások.....	20-53
Mélységhatároló kerekek panel.....	20-74
Mélységtartó kerekek	20-11
Menetdinamika.....	20-11
Riasztások.....	20-7
Szenzor helye	
Pneumatikus talajnyomás	10-4
Szünet időkapcsoló hossza	
Helye a képernyőn	15-13
Információk és beállítások.....	20-53
Talajnyomás beállítása	
Áttekintés	20-82
Talajnyomás, hidraulikus	
Légtelenítési teszt	20-41
Szelepöblítés teszt	20-47
Szeleptest	20-47
Tárcsa	
Egyéni.....	20-11
Tartályrendszer	
Barázdába történő kijuttatás	25-C-3
Belépés	25-C-1
Főoldal	25-C-1
Rendelkezésre álló futtatás lap modulok	25-C-2
Vázra szerelt műtrágya nyitó alkalmazás.....	25-C-2
Távolság	
Áttekintés	20-87
Termék riasztás beállítása	20-14
További beállítások	
Információk	20-56
Konfigurálás	15-13, 15-19
Tőszám	
Áttekintés	20-77
Beállítás	
Alacs.....	20-16
Információk és beállítások.....	20-49
Magas	20-15
Panel.....	20-74
Tőszám beállítás	
Bemenet	15-14
Tőtávolság	
CV beállítás	20-15
Panel.....	20-74

Ü

Üzenet	25-2
--------------	------

V		Motor
Vákuum		Információk és beállítások..... 20-50
Beállítás lépésköz		Tárcsa/tányér 20-7
Helye a képernyőn 15-13		Vetőmag szenzor teszt..... 20-46
Diagnosztika 20-40		Vetőmag tőszám
Érzékelő beállítás		Alap vagy speciális konfiguráció
Helye a képernyőn 15-12		Információk és beállítások..... 20-49
Közszolgáltatások 20-24		Vezeték nélküli
Lépésköz		Kapcsolat 15-21
Információk és beállítások..... 20-54		Világítás
SCV hozzárendelés		Szeleptest 25-A-9
Helye a képernyőn 15-13		Vonószerkezet érzékelő
Információk és beállítások..... 20-54		Könnyű behajtás
Vákuum automatizálás		Helye a képernyőn 15-20
Áttekintés 15-25		Vonószerkezet forgáspont eltolás
Váz		Helye a képernyőn 15-11
Behajtás és szétnyitás		Munkagép profil..... 20-101
Helye a képernyőn 15-17		Vonószerkezet magassága
Könnyű behajtás		Kalibráció 20-32
SCV hozzárendelés		
Helye a képernyőn 15-13		
Magasságbeállítások		
Helye a képernyőn 15-13		
Információk és beállítások		
Adagoló motor 20-50		
Közös küszöb..... 20-51		
Külön küszöbértékek..... 20-52		
Magasságszenzor		
Helye a képernyőn 15-19		
Váz vezérlés		
Diagnosztika 20-35		
Szállítás (könnyű behajtás)..... 20-59		
Magasságbeállítások..... 20-61		
Szállítás és vetés..... 20-57		
Vetés 20-58		
Vázra szerelt műtrágya nyitó alkalmazás..... 25-C-2		
Vázvezérlés		
Szállítás		
Kézi behajtás 1775NT 20-63		
Kézi behajtás 1795..... 20-66		
Kézi behajtású DB vetőgépek 20-70		
Szállítás (kézi behajtás) 20-62		
Vetés		
Magasságszenzor		
Helye a képernyőn 15-19		
Váz kezelőszervek		
Helye a képernyőn 15-17		
Váz vezérlés 20-58		
Vonószerkezet érzékelő, Easy Fold		
Helye a képernyőn 15-20		
Vetőelem talajnyomás		
Áttekintés 15-24		
Diagnosztika 20-38		
Vetőmag		
Beállítás 20-7		
Fajta elrendezés 20-5		

