

JOHN DEERE
WORLDWIDE COMMERCIAL & CONSUMER
EQUIPMENT DIVISION

Tracteurs de pelouse
LX266, LX277, LX277AWS, LX279 et
LX288

OMM149158 I2

LIVRET D'ENTRETIEN



JOHN DEERE

Version Export
Imprimé aux États-Unis



D C Y



I 2
8
5
1
9
4
M
O

INTRODUCTION

Merci d'avoir choisi un produit John Deere

Nous vous remercions de votre confiance et espérons que cette machine vous donnera toute satisfaction et fonctionnera en toute sécurité pendant de nombreuses années.

Livret d'entretien

Ce livret est une pièce importante de la machine et il doit l'accompagner même en cas de revente.

La lecture du livret d'entretien permet au propriétaire et aux tiers d'éviter des blessures ou des dommages à la machine. Suivre les indications du livret pour assurer un rendement optimal de la machine et un fonctionnement en toute sécurité. Apprendre à utiliser cette machine correctement et en toute sécurité avant de former d'autres personnes à son fonctionnement.

Si un outil est posé, utiliser les informations de sécurité et de fonctionnement contenues dans le livret d'entretien de l'outil avec le livret d'entretien de la machine pour utiliser l'outil en toute sécurité et correctement.

Ce livret ainsi que les messages de sécurité apposés sur la machine sont également disponibles en d'autres langues (voir le concessionnaire John Deere pour commander).

Les sections du livret d'entretien sont placées dans un ordre spécifique pour aider à comprendre tous les messages de sécurité à apprendre les commandes pour utiliser la machine en toute sécurité. Le livret répond également à des questions précises concernant le fonctionnement et l'entretien de la machine. Un index pratique, situé à la fin du livret, permet de trouver rapidement toute information utile.

Il se peut que la machine figurant sur les illustrations soit légèrement différente de celle utilisée, mais elle est suffisamment similaire pour permettre de comprendre les instructions.

Les indications de côté DROIT et GAUCHE s'entendent par rapport au sens normal de la marche avant. Une flèche en pointillés (----->) indique que la pièce dont il est question n'est pas illustrée.

Avant la livraison, le concessionnaire a soumis cette machine à une inspection afin de garantir des performances optimales.

Messages de sécurité

Ce livret contient des messages de sécurité ayant pour but d'attirer l'attention sur les dangers potentiels, les mesures de sécurité, les dommages possibles à la machine ainsi que des informations utiles sur le fonctionnement et

l'entretien de la machine. Lire attentivement toutes ces informations pour éviter les blessures aux personnes et les dégâts de la machine.



ATTENTION : Risque de blessures ! Ce symbole et le texte qui lui est associé signalent les dangers potentiels pouvant entraîner des blessures graves, voire mortelles, pour l'opérateur ou d'autres personnes si les risques ou les procédures sont ignorés.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ce texte signale à l'opérateur des gestes ou des situations qui risquent d'endommager la machine.

NOTE : Des informations générales sont données tout au long de ce livret pour assister l'opérateur dans le fonctionnement ou l'entretien de la machine.

NUMÉRO D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Noter les numéros d'identification

Tracteurs de pelouse

LX266, LX277, LX277AWS, LX279 et LX288

PIN (090001-)

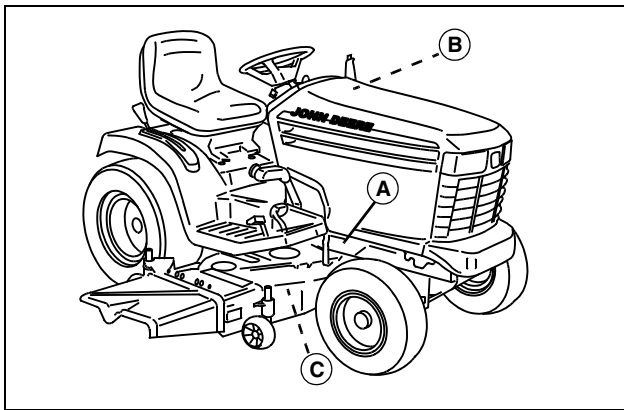
Toujours fournir le numéro de modèle et le numéro de série de la machine en cas d'appel d'un centre d'entretien agréé pour des informations concernant l'entretien.

Repérer les numéros de modèle et de série de la machine et du moteur et les noter dans les espaces prévus à cet effet ci-dessous.

DATE D'ACHAT :

CONCESSIONNAIRE :

N° TÉL. DU CONCESSIONNAIRE :



MIF

NUMÉRO D'IDENTIFICATION DU PRODUIT (P.I.N.) (A) :

NUMÉRO DE SÉRIE DU MOTEUR (B) :

NUMÉRO DE SÉRIE DU CARTER DE COUPE (C) :

TABLE DES MATIÈRES

Sécurité	1
Fonctionnement.....	10
Pièces de rechange.....	24
Intervalles d'entretien	26
Entretien - Graissage.....	28
Entretien - Moteur	31
Entretien - Transmission	40
Entretien - Unité de coupe Freedom42.....	42
Entretien - Unités de coupe 42C, 48C, 54C	52
Entretien - Circuit électrique	58
Entretien - Divers.....	62
Dépannage	65
Remisage	70
Montage.....	72
Caractéristiques.....	75
Garantie.....	79
Index.....	82

Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la mise sous presse, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

COPYRIGHT© 2002

Deere & Co.

John Deere Worldwide Commercial and Consumer Equipment Division

Tous droits réservés

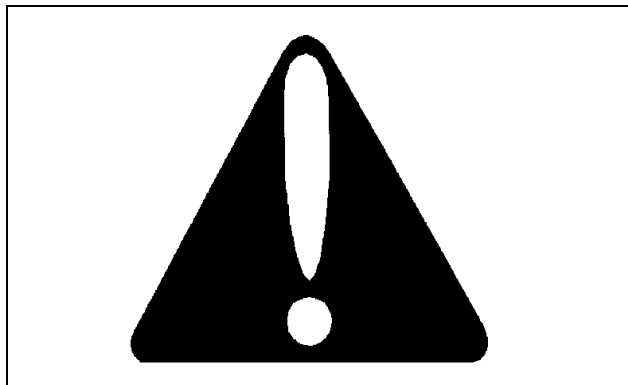
Éditions précédentes

COPYRIGHT© 2001, 2000, 1999, 1998

OMM149158 I2 - Français

SÉCURITÉ

Autocollants de sécurité



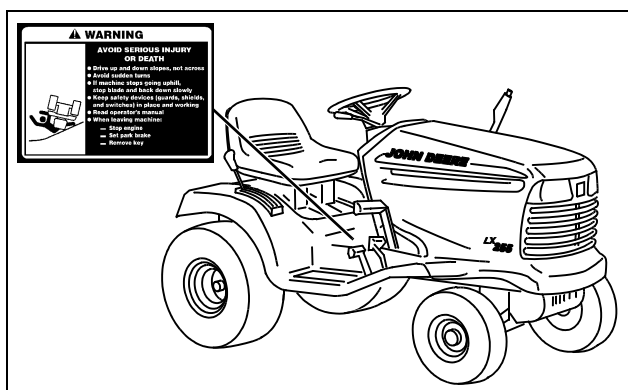
MIF

Les autocollants de sécurité présentés dans cette section sont apposés sur la machine à des emplacements importants pour attirer l'attention sur des dangers potentiels.

Sur les autocollants apposés sur la machine, le triangle de sécurité accompagne les mots DANGER, AVERTISSEMENT et ATTENTION. DANGER signale les dangers les plus graves.

Si nécessaire, le livret d'entretien signale également les dangers potentiels par des messages de sécurité précédés du mot ATTENTION et du triangle de sécurité.

AVERTISSEMENT : ÉVITER LES BLESSURES GRAVES, VOIRE MORTELLES

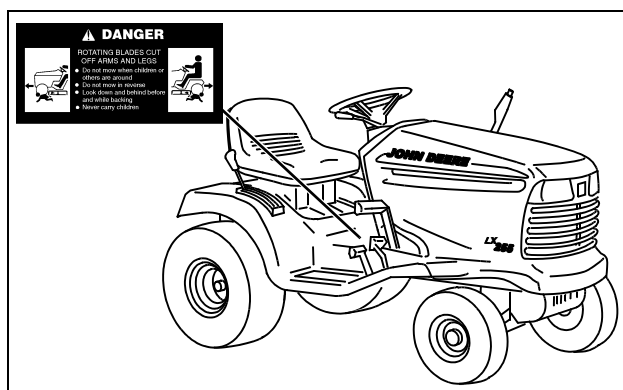


MIF M118788A

- Conduire de bas en haut et de haut en bas sur les pentes, jamais en travers
- Éviter les tournants brusques
- Si la machine s'arrête dans une montée, arrêter la lame et reculer lentement
- S'assurer que tous les dispositifs de sécurité (garants, protections et commandes) sont en place et fonctionnent correctement

- Lire le livret d'entretien
- Avant de quitter la machine :
 - Arrêter le moteur
 - Serrer le frein de stationnement
 - Retirer la clé de contact

DANGER : LES LAMES ROTATIVES PEUVENT COUPER UN BRAS OU UNE JAMBE

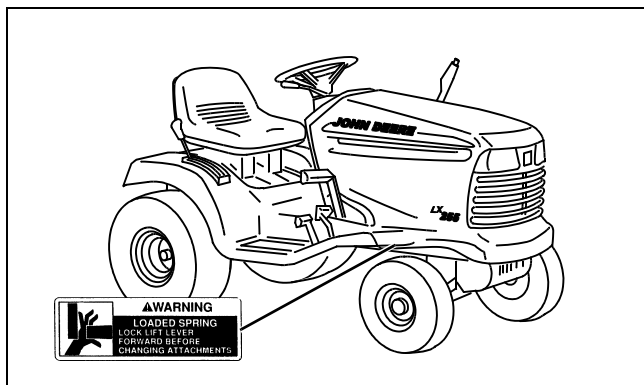


MIF M118788B

- Ne pas tondre à proximité d'enfants ou d'autres personnes
- Ne pas tondre en marche arrière
- Regarder par terre et derrière soi avant de reculer et tout en reculant
- Ne jamais transporter d'enfants même lorsque les lames ne sont pas enclenchées

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT : RESSORT SOUS TENSION

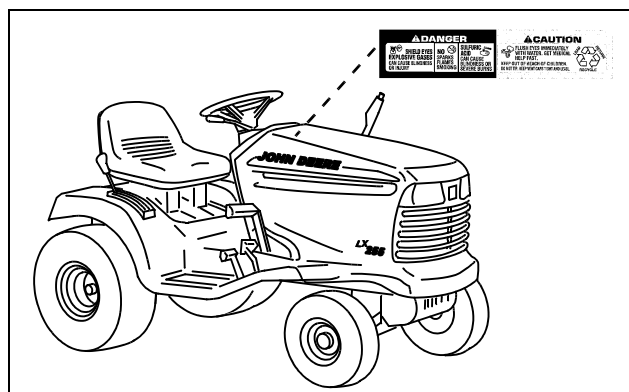


MIF M47589

Photo : Autocollants apposés sur les deux côtés de la machine.

- Verrouiller le levier de relevage vers l'avant avant de changer d'outil.

DANGER : ATTENTION - POISON

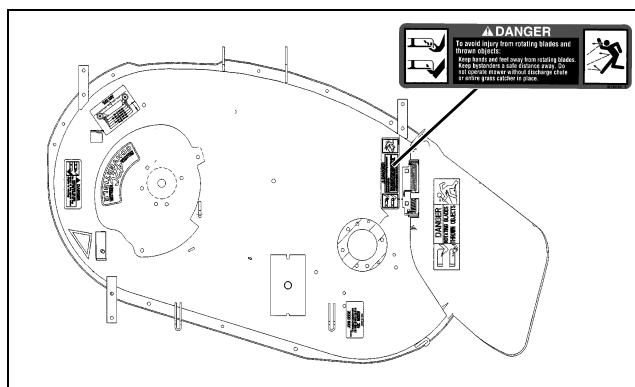


MIF M137060

Photo : Autocollant apposé sur la batterie.

- Se protéger les yeux car les gaz explosifs peuvent provoquer des blessures ou la cécité.
- Ne pas approcher d'étincelles, de flammes ou de cigarettes allumées.
- L'acide sulfurique peut provoquer la cécité ou de graves brûlures.
- Se rincer les yeux immédiatement à grande eau. Consulter rapidement un médecin.
- Tenir hors de portée des enfants.
- Ne pas incliner.
- Maintenir les bouchons des événements serrés et horizontaux.

DANGER



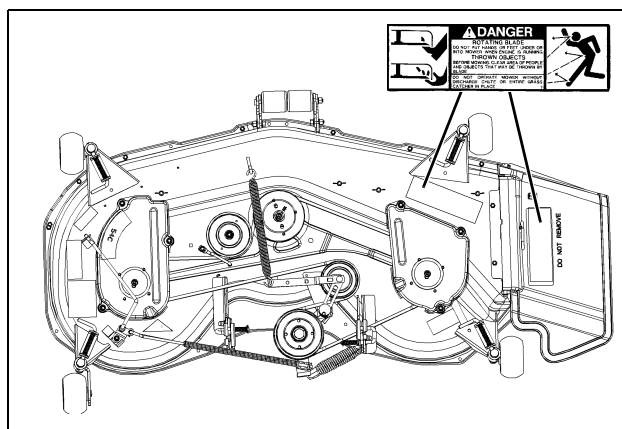
MX8380 M139128

Photo : Autocollant présent sur l'unité de coupe 42C uniquement.

Pour éviter les blessures par les lames rotatives et les objets projetés:

- Ne pas approcher les mains et les pieds des lames rotatives.
- Éloigner suffisamment toute personne autre que l'utilisateur.
- Ne pas utiliser le carter de coupe sans la goulotte d'évacuation ou le récupérateur d'herbe complet en place.

DANGER : LAMES ROTATIVES - OBJETS PROJETÉS



MX8376 M89504

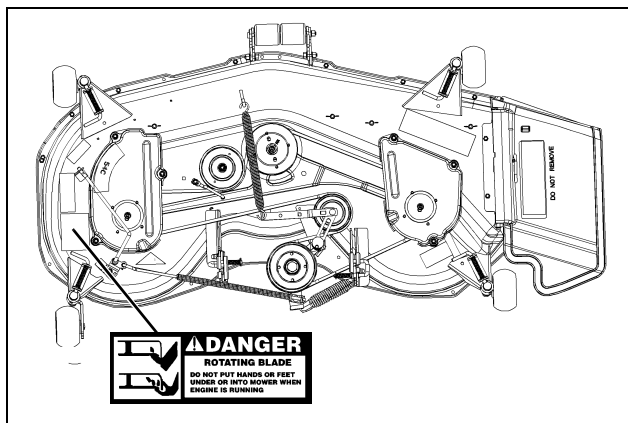
Photo : Unités de coupe 42C, 48C et 54C uniquement. Autocollant placé au même endroit que sur les 48C et 54C. Autocollant apparaissant sur la goulotte d'évacuation uniquement sur les 42C.

- Ne pas mettre les mains ou les pieds sous ou dans l'unité de coupe lorsque le moteur tourne.

SÉCURITÉ

- Avant de commencer à tondre, retirer de l'aire de travail tous les objets susceptibles d'être projetés.
- Ne pas utiliser l'unité de coupe sans la goulotte d'évacuation ou le récupérateur d'herbe complet en place.

DANGER : LAME ROTATIVE

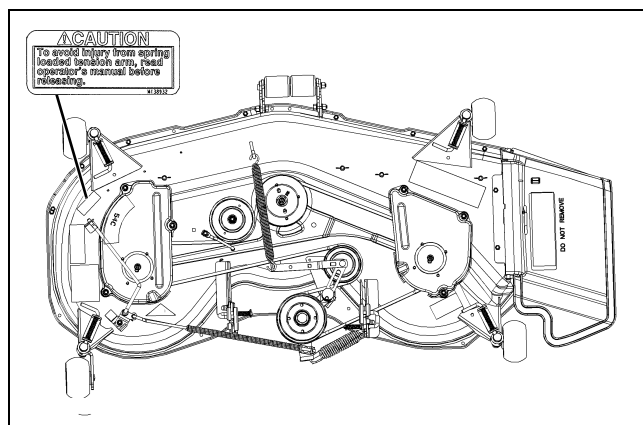


MX8376 M118610

Photo : L'autocollant est apposé sur toutes les unités de coupe (des deux côtés sur l'unité de coupe Freedom42).

- Ne pas mettre les mains ou les pieds sous ou dans l'unité de coupe lorsque le moteur tourne.

ATTENTION



MX8376 M138932

Photo : Autocollants présents sur les unités de coupes 48C et 54C uniquement.

Pour éviter toute blessure causée par un bras de tension à ressort, lire le livret d'entretien avant de le relâcher.

Autocollant d'homologation du dispositif antipollution (petits moteurs diesel hors route)

NOTE : La falsification des dispositifs de contrôle des émissions peut entraîner des amendes ou des sanctions sévères. Les dispositifs de contrôle des émissions et leurs éléments peuvent uniquement être réglés dans les centres d'entretien agréés EPA et/ou CARB. Contacter un concessionnaire John Deere pour tout renseignement concernant les dispositifs antipollution et leurs éléments.

L'autocollant d'homologation du dispositif de contrôle des émissions indique que le moteur a été certifié conforme par l'Agence pour la protection de l'environnement des États-Unis (EPA) et/ou le Comité des ressources de l'air de Californie (CARB).

La garantie relative aux émissions s'applique uniquement aux moteurs vendus par John Deere ayant reçu l'homologation de l'EPA et/ou du CARB et qui sont utilisés aux États-Unis et au Canada sur des équipements mobiles hors route.

Période de conformité des émissions (petits moteurs diesel hors route)

Si la catégorie de conformité des émissions est inscrite sur le certificat d'homologation du dispositif anti-pollution ou sur celui relatif à la qualité de l'air, elle indique la durée de fonctionnement pour laquelle le moteur a été certifié conforme aux exigences EPA et/ou CARB. Le tableau suivant indique la durée de conformité en heures associée à la catégorie indiquée sur l'autocollant d'homologation.

Agence	Catégorie	Heures
EPA	C	250
EPA	B	500
EPA	A	1 000
CARB	Modéré	125
CARB	Intermédiaire	250
CARB	Étendu	500

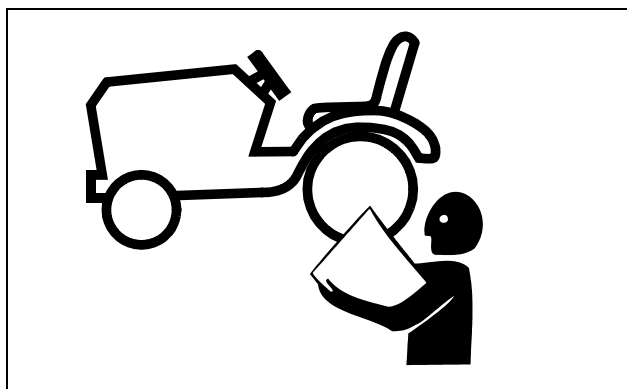
Homologation

Ce modèle a été certifié conforme à la norme AMS (American National Standard) B-71.1, « Spécifications de Sécurité » pour unités de coupes pour pelouses, tracteurs pour pelouses et jardins et tracteurs pour pelouses par un

SÉCURITÉ

laboratoire indépendant.

Fonctionnement et sécurité



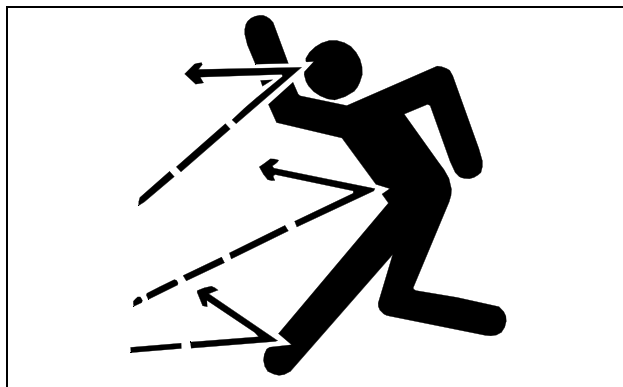
MIF

- Lire, comprendre et suivre les instructions figurant dans le livret, sur la machine et sur la vidéo présentant les consignes de sécurité avant de mettre le moteur en marche.
- La machine ne doit être utilisée que par des adultes responsables et qui en maîtrisent le fonctionnement.
- Inspecter la machine avant utilisation. S'assurer que la visserie est bien serrée. Réparer ou remplacer les pièces endommagées, usées ou manquantes. S'assurer que les protections et les garants sont en bon état et correctement fixés. Effectuer tous les réglages nécessaires avant d'utiliser la machine.
- Ne pas utiliser l'unité de coupe sans la goulotte d'évacuation ou le récupérateur d'herbe complet en place.
- Vérifier le fonctionnement des freins avant toute utilisation. Effectuer le réglage ou l'entretien des freins, si nécessaire.
- Arrêter la machine si quelqu'un pénètre dans la zone de travail.
- Si la machine heurte un objet, arrêter la machine et l'inspecter. Effectuer les réparations nécessaires avant de reprendre le travail. Effectuer l'entretien de la machine et des outils et les maintenir en bon état de fonctionnement.
- Être conscient de la trajectoire d'évacuation de l'unité de coupe et s'assurer que personne ne se trouve dans cette trajectoire.
- Ne pas laisser la machine en marche sans surveillance.
- Travailler uniquement de jour ou sous un bon éclairage artificiel.
- Faire attention à la circulation en travaillant à proximité des voies publiques.
- Ne pas écouter la radio ou de la musique avec des

écouteurs tout en utilisant la machine. Une utilisation sans risque exige une attention totale.

- Le nombre d'accidents de tracteur de pelouse est plus élevé chez les personnes âgées. Il est recommandé à ces opérateurs d'évaluer leur aptitude à utiliser un tracteur de pelouse de manière à tondre en toute sécurité, sans risque de blessures graves pour l'opérateur ou les personnes se tenant à proximité.

Inspection de l'aire de travail



MIF

- Retirer de la surface à tondre tous les objets risquant d'être projetés. Éloigner les personnes étrangères au travail et les animaux domestiques.
- Étudier le terrain à tondre. Déterminer le meilleur parcours de tonte. Ne pas tondre si la traction ou la stabilité de la machine est incertaine.
- Effectuer un passage test dans la zone de travail avec l'unité de coupe abaissée, mais en position arrêt. Ralentir sur les terrains accidentés.

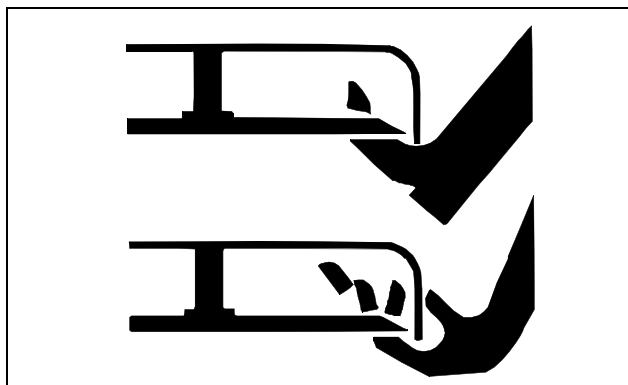
Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur un terrain plat, jamais en pente.
2. Désenclencher les lames de l'unité de coupe.
3. Abaisser les outils au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège de l'opérateur.
8. Fermer le robinet de carburant, si la machine en est équipée.

SÉCURITÉ

Les lames rotatives sont dangereuses

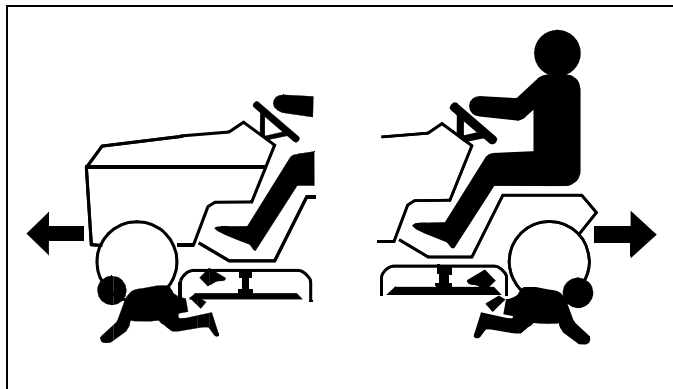
PRÉVENTION DES ACCIDENTS GRAVES OU MORTELS



MIF

- Les lames rotatives peuvent couper un bras ou une jambe.
- Ne pas approcher les mains, les pieds ou les vêtements du carter de coupe quand le moteur tourne.
- Toujours se tenir sur ses gardes et avancer avec prudence. Quelqu'un, particulièrement un enfant, peut surgir dans l'aire de travail au moment où l'on s'y attend le moins.
- Avant de reculer, arrêter la PdF et regarder derrière la machine pour vérifier qu'il n'y a pas d'enfants.
- Ne pas tondre en marche arrière.
- N'enclencher les lames que lors de la tonte.
- Ne pas utiliser la machine en état d'ébriété ou sous l'influence de drogues.
- Garer la machine en toute sécurité avant d'inspecter ou de débarrasser l'unité de coupe ou l'ensacheuse.

PROTECTION DES ENFANTS



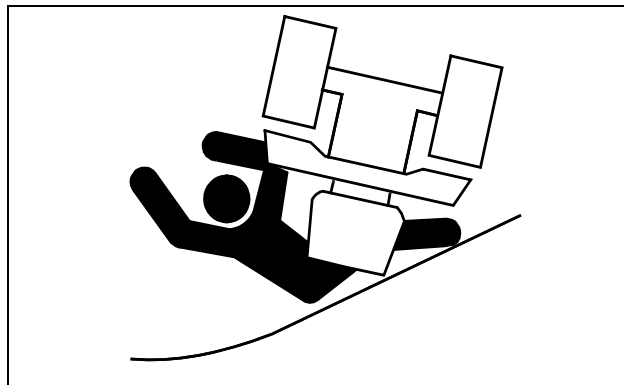
MIF

- Ne jamais supposer que les enfants vont rester à l'endroit où ils ont été vus pour la dernière fois. En présence d'enfants, toujours se tenir sur ses gardes. Les

enfants sont attirés par le mouvement des machines.

- Ne pas laisser les enfants sortir lors de la tonte. Arrêter la machine si un enfant pénètre dans l'aire de travail.
- Faire particulièrement attention à l'approche des virages, des buissons, des arbres ou de tout autre obstacle limitant la visibilité.
- Ne pas laisser les enfants ou des personnes n'ayant pas reçu la formation nécessaire se servir de la machine.
- Ne pas transporter d'enfants ou les laisser monter sur un outil ou sur la machine, même lorsque les lames sont arrêtées. Ne pas remorquer d'enfants dans un tombereau ou dans une remorque.

Prévention du basculement



MIF

- Les pertes de contrôle et les basculements sur les pentes sont des causes fréquentes d'accidents, pouvant entraîner des blessures graves, voire mortelles. S'il est impossible de reculer en pente ou si l'opérateur ne se sent pas à l'aise, ne pas tondre.
- Ne pas conduire la machine là où elle risque de glisser ou de basculer.
- Repérer les trous et les autres dangers dissimulés sur le terrain.
- Éviter les terrains à forte pente, les fossés et les talus.
- Ralentir avant de prendre un virage serré ou de conduire sur une pente. Sélectionner une vitesse lente pour éviter d'arrêter la machine ou de changer de vitesse dans une pente.
- Limiter la charge de façon à ce qu'elle soit toujours contrôlable. N'utiliser que des attelages homologués pour remorquer des charges ou utiliser un équipement lourd. Utiliser des contrepoids ou des masses d'alourdissement selon les recommandations de ce livret ou du livret de l'outil.
- Utiliser des masses d'alourdissement pour augmenter la stabilité de l'unité de coupe dans les pentes ou lors de

SÉCURITÉ

l'utilisation d'outils montés à l'arrière.

- Dans une pente, conduire de bas en haut et de haut en bas, jamais en travers.
- N'effectuer de virages en pente que lorsque cela est réellement nécessaire. Tourner lentement et dans le sens de la pente. Dans les descentes, ne pas mettre la machine au point mort ou en roue libre.
- Ne pas s'arrêter dans les montées ou dans les descentes. Si la machine s'arrête dans une montée, désenclencher les lames de l'unité de coupe et reculer lentement.
- La tonte d'herbe mouillée provoque une réduction de l'adhérence pouvant entraîner des dérapages.
- Ne pas essayer de stabiliser la machine en mettant pied à terre.

Ne pas transporter de passagers



MIF

- Seul l'opérateur est autorisé sur la machine. Ne pas transporter de passagers.
- Les passagers sur la machine ou sur un outil risquent d'être éjectés ou blessés par des objets projetés.
- Les passagers limitent le champ de vision du conducteur et rendent la conduite dangereuse.

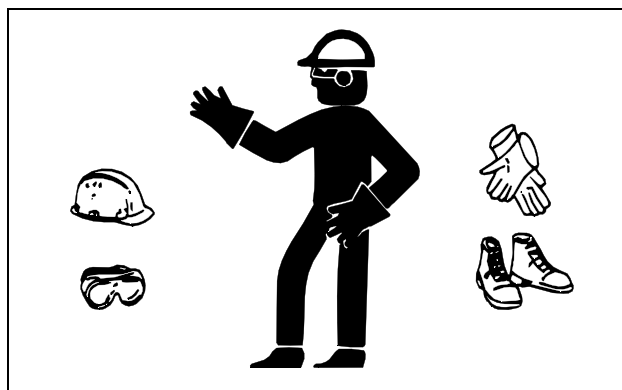
Vérification des boulons de roue

- Des boulons desserrés peuvent provoquer un accident et des blessures graves.
- Vérifier souvent le serrage des boulons au cours des 100 premières heures de fonctionnement.
- Les boulons de roue doivent être resserrés au couple de serrage spécifié selon la procédure correcte.

Remorquage de charges en toute sécurité

- Ne pas remorquer d'enfants dans un tombereau ou dans une remorque.
- Limiter la charge de façon à ce qu'elle soit toujours contrôlable. N'utiliser que des attelages homologués pour remorquer des charges ou utiliser un équipement lourd.
- Rouler doucement et prévoir une distance supplémentaire pour s'arrêter.
- Suivre les recommandations du fabricant concernant les limites de poids pour l'outil remorqué et le remorquage en pente.
- Ne procéder au remorquage qu'avec une machine équipée d'un attelage conçu pour le remorquage. Attacher l'outil remorqué uniquement au point d'attelage.
- En pente, le poids de l'outil remorqué peut provoquer une perte d'adhérence ou de contrôle.

Vêtements de travail



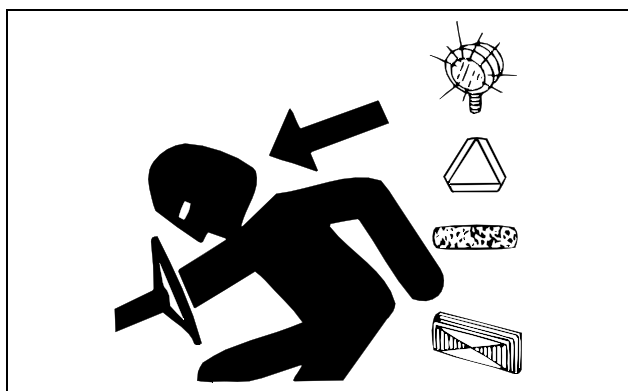
MIF

- Porter des vêtements ajustés au corps ainsi que l'équipement de sécurité prévu pour ce genre de travail.
- Toujours porter des lunettes de protection avec écrans latéraux lors de l'utilisation de la machine.
- Porter un équipement de protection approprié tel que des protège-oreilles de type bouchon. Un niveau sonore élevé peut entraîner des troubles auditifs pouvant aller jusqu'à la surdité.
- Ne pas écouter la radio ou de la musique avec des écouteurs pendant le travail. L'utilisation et l'entretien de la machine en toute sécurité exigent une attention totale.

Conduite en toute sécurité sur les voies publiques

Éviter les blessures graves, voire mortelles, provoquées par les collisions avec d'autres véhicules.

SÉCURITÉ



MIF

- Utiliser l'éclairage et les dispositifs de sécurité requis. Les véhicules qui roulent lentement sur la voie publique sont difficiles à distinguer, surtout de nuit.
- Utiliser les feux de détresse et les clignotants conformément aux lois en vigueur lors de tout déplacement sur la voie publique. S'il le faut, poser des feux de détresse supplémentaires.

Entretien et sécurité

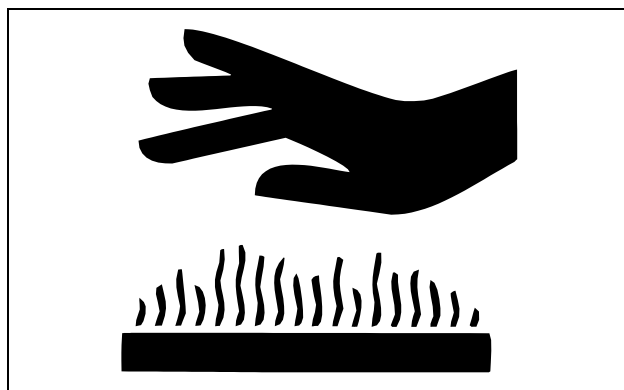


MIF

- Se familiariser avec les procédures d'entretien avant de travailler sur la machine. Travailler dans un endroit propre et sec.
- Ne jamais graisser la machine, procéder à une opération d'entretien ou à des réglages lorsque la machine est en marche. S'assurer que les dispositifs de sécurité sont bien fixés et fonctionnent correctement. Veiller à ce que la visserie soit bien serrée.
- Pour éviter tout accrochage, ne pas approcher les mains, les pieds, les vêtements, les bijoux ou les cheveux longs des pièces en mouvement.
- Abaisser les outils au sol avant d'effectuer l'entretien de la machine. Désenclencher tous les entraînements et arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Laisser le moteur refroidir.

- Débrancher la batterie ou retirer le fil de la bougie avant d'effectuer des réparations.
- Avant d'effectuer l'entretien de la machine, dissiper avec précaution la pression des éléments concernés tels que les éléments hydrauliques.
- Serrer tous les écrous et toutes les vis, spécialement les vis de fixation des lames.
- Prévoir des supports solides pour les pièces qui doivent être relevées pendant l'entretien.
- Ne jamais faire tourner le moteur si le frein de stationnement n'est pas serré.
- S'assurer que toutes les pièces sont en bon état de fonctionnement et correctement posées. Effectuer immédiatement les réparations nécessaires. Remplacer les pièces usées ou cassées. Remplacer tous les adhésifs illisibles ou endommagés.
- Enlever toute accumulation de graisse, d'huile ou de débris de la machine, surtout dans le compartiment moteur, pour éviter les incendies.
- Charger les batteries dans un endroit ouvert, aéré et à l'écart d'étincelles. Débrancher le chargeur de batterie avant de le connecter ou de le déconnecter de la batterie. N'utiliser que des outils isolés.
- Ne pas apporter de modifications à la machine ou aux dispositifs de sécurité. Toute modification non autorisée peut altérer le fonctionnement et la sécurité de la machine.
- Ne pas écouter la radio ou de la musique avec des écouteurs pendant l'entretien de la machine. Toute activité d'entretien exige une attention totale.

Prévention des incendies



MIF

- Ne jamais déposer le bouchon de carburant ou faire le plein lorsque le moteur est chaud ou en marche. Laisser le moteur refroidir pendant quelques minutes.
- En cas de présence de carburant dans le réservoir de la machine, ne pas la remiser dans un local où les vapeurs

SÉCURITÉ

risquent d'atteindre une flamme nue ou des étincelles.

- Laisser refroidir le moteur avant de remiser la machine à l'intérieur.
- Pour réduire les risques d'incendies, ôter l'herbe, les feuilles ou l'excès de graisse du moteur.

Pneus et sécurité

L'éclatement d'un pneu et la projection de morceaux de pneu ou de jante peuvent provoquer des blessures graves, voire mortelles.



MIF

- Ne pas essayer de monter un pneu sans l'équipement et la formation nécessaires pour exécuter ce travail.
- Toujours maintenir les pneus à la pression recommandée. Ne pas gonfler les pneus au-delà de la pression recommandée. Ne jamais souder ou chauffer une roue munie d'un pneu. La chaleur augmente la pression de l'air et le pneu risque d'éclater. De plus, le soudage peut affaiblir ou déformer la roue.
- Pour gonfler les pneus, utiliser un mandrin amovible et une rallonge assez longue pour NE PAS avoir à se tenir en face ou au-dessus du pneu, mais à côté.
- S'assurer que les pneus sont bien gonflés, qu'ils n'ont ni entailles, ni cloques, que les jantes ne sont pas endommagées et qu'il ne manque pas de boulons.

Manipulation du carburant en toute sécurité

Le carburant et ses vapeurs sont très inflammables.



MIF

- Ne pas faire le plein de la machine en fumant, à proximité d'une flamme nue ou d'étincelles ou lorsque le moteur tourne. Arrêter le moteur et le laisser refroidir avant de faire le plein.
- Ne jamais déposer le bouchon de carburant ou faire le plein lorsque le moteur est en marche.
- Ne jamais faire le plein de carburant ou vidanger le carburant d'une machine dans un local fermé. Faire le plein à l'extérieur.
- Éviter les risques d'incendie. Essuyer immédiatement le carburant renversé.
- En cas de présence de carburant dans le réservoir, ne pas remiser la machine dans un bâtiment où les vapeurs risquent d'atteindre une flamme nue ou une étincelle.
- Éviter les incendies et les explosions causés par les décharges d'électricité statique. Utiliser un récipient non métallique approuvé par l'Underwriter's Laboratory (U.L.) ou l'American Society for Testing & Materials (ASTM). N'utiliser que des entonnoirs en plastique sans grille ni filtre.



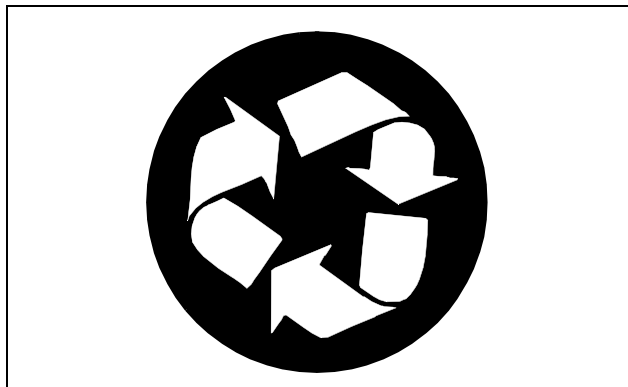
MIF

- Contacter un centre de recyclage ou un concessionnaire John Deere pour d'autres renseignements concernant le recyclage et l'élimination des déchets.
- Les fiches techniques MSDS (Material Safety Data Sheets) contiennent de plus amples informations sur les produits chimiques : les dangers qu'ils posent à la sécurité et à la santé, les procédures de sécurité et les techniques d'intervention d'urgence. Les détaillants de produits chimiques utilisés pour la machine doivent fournir les fiches techniques MSDS concernant leurs produits.

- Les décharges d'électricité statique peuvent enflammer les vapeurs de carburant si le bidon n'est pas posé par terre. Retirer le bidon du plateau du camion ou du coffre de la voiture et le poser par terre, loin du véhicule, avant de faire le plein. Laisser le pistolet en contact avec l'ouverture du bidon pendant le remplissage.
- Si possible, décharger la machine de la remorque ou du plateau du camion pour faire le plein au sol. Si ce n'est pas possible, utiliser un bidon à carburant en plastique pour faire le plein de la machine sur le plateau ou sur la remorque.
- Pour les moteurs à essence, ne pas utiliser de carburant contenant du méthanol. Le méthanol est nuisible à l'environnement et à la santé.

Élimination des déchets et des produits chimiques

Les déchets, tels qu'huiles usagées, carburants, liquides de refroidissement ou de frein et batteries, peuvent être nuisibles à l'environnement et aux êtres humains.



MIF

- NE PAS utiliser de récipients alimentaires pour les déchets liquides ; quelqu'un pourrait y boire.

FONCTIONNEMENT

Rodage du moteur

Si le rodage est incomplet ou incorrect, le moteur risque de mal fonctionner. Le rodage correspond à la période d'utilisation initiale qui met en place la garniture de piston dans la paroi de cylindre.

Les moteurs neufs doivent tourner à fond, sous des régimes différents pendant au moins 5 heures et ne seront peut être pas complètement rodés jusqu'après 50 heures d'utilisation. Suivre les instructions suivantes.

- Faire tourner le moteur à pleins gaz pendant l'utilisation. Pour chauffer un moteur froid, le faire tourner à bas régime pendant 30 à 60 secondes seulement.
- Faire tourner le moteur à plein régime en tondant, en déneigeant, etc.
- Vérifier régulièrement les niveaux d'huile et de liquide de refroidissement (selon modèle). Remplir au besoin.
- Respecter les intervalles d'entretien pendant le rodage.

Symptômes que le moteur est susceptible de présenter lors du rodage :

- Excès de fumée d'échappement au démarrage et pendant d'utilisation.
- Consommation d'huile élevée.
- Faible puissance/rapport volumétrique.
- Légère surtension à plein régime lorsque le moteur n'est pas sous charge.
- Présence de carburant dans l'huile.

Contrôles quotidiens

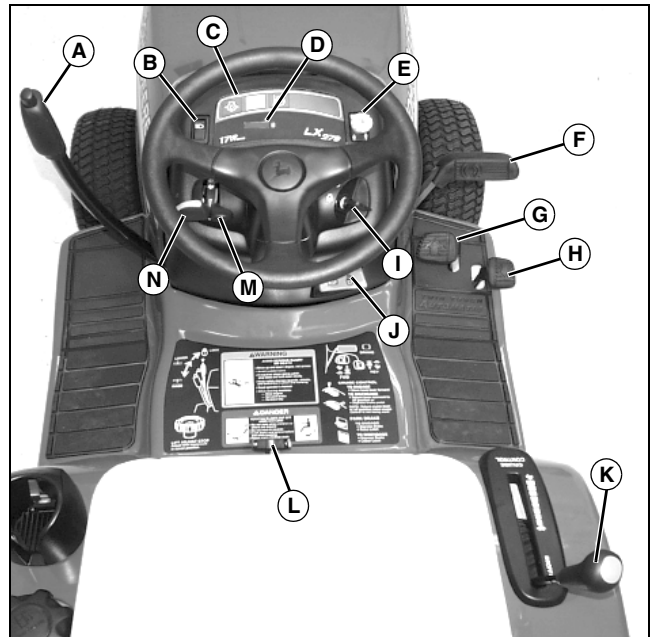
- ☐ Vérifier les dispositifs de sécurité.
- ☐ Vérifier la pression des pneus.
- ☐ Vérifier le niveau de carburant.
- ☐ Vérifier le niveau d'huile moteur.
- ☐ Vérifier le niveau d'huile de transmission.
- ☐ Vérifier le niveau de liquide de refroidissement sur les moteurs refroidis par liquide.
- ☐ Enlever l'herbe et les débris présents sur la machine.
- ☐ Nettoyer la crépine d'admission d'air.
- ☐ S'assurer qu'il n'y a pas de fuite sous la machine.

Prévention des dégâts sur les surfaces peintes et en plastique

- Rincer les pièces en plastique avant de les essuyer.

- Les insecticides en aérosol peuvent endommager les surfaces peintes ou en plastique. Ne pas utiliser de bombe insecticide près de la machine.
- Éviter de renverser du carburant sur la machine. Le carburant risque d'endommager les surfaces peintes ou en plastique. Essuyer immédiatement tout carburant renversé.

Commandes de l'opérateur

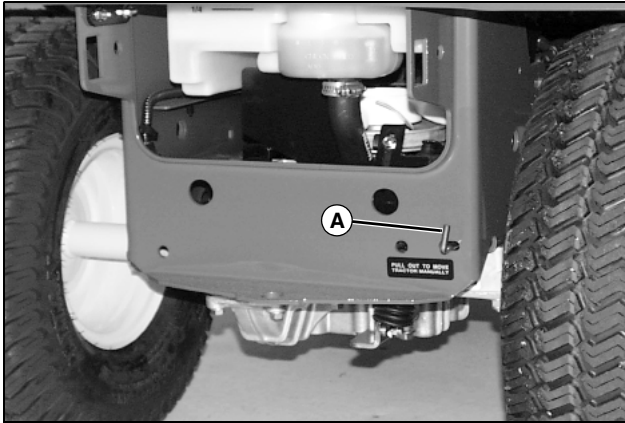


MX8385

- A - Levier de relevage de l'outil
- B - Commande d'éclairage
- C - Voyants
- D - Compteur horaire
- E - Commande de la PdF/Option de marche arrière avec un outil (RIO)
- F - Pédale de frein
- G - Pédale de marche avant
- H - Pédale de marche arrière
- I - Clé de contact
- J - Levier du frein de stationnement
- K - Levier du régulateur de vitesse
- L - Molette de réglage de la hauteur de coupe
- M - Tirette du starter
- N - Manette des gaz

FONCTIONNEMENT

Commandes diverses

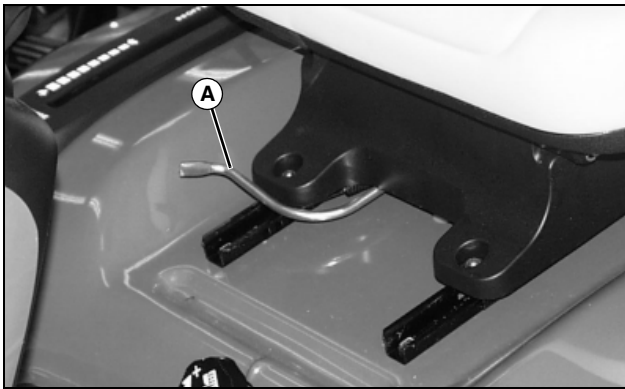


MX8384

A - Levier de roue libre

Réglage du siège

Réglage de la position du siège



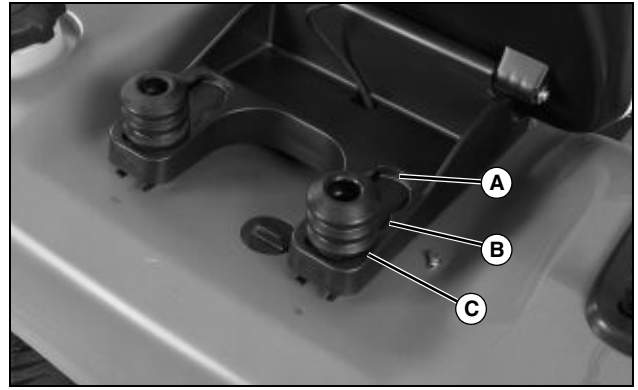
M95967

1. Pousser la manette (A) vers la gauche.
2. Faire glisser le siège vers l'avant ou l'arrière jusqu'à la position désirée.
3. Relâcher la manette.

Réglage du confort de la suspension

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Pour éviter d'endommager le contacteur de siège, la base du siège et le réservoir de carburant, ne pas utiliser la machine sans les ressorts de suspension.

1. Relever le siège.
2. Tourner les ressorts de suspension dans la position désirée :



M96407

- Déplacer les ressorts vers l'avant (A) pour une suspension plus molle.
- Déplacer les ressorts en position centrale (B) pour une suspension moyenne.
- Déplacer les ressorts en position arrière (C) pour une suspension ferme.

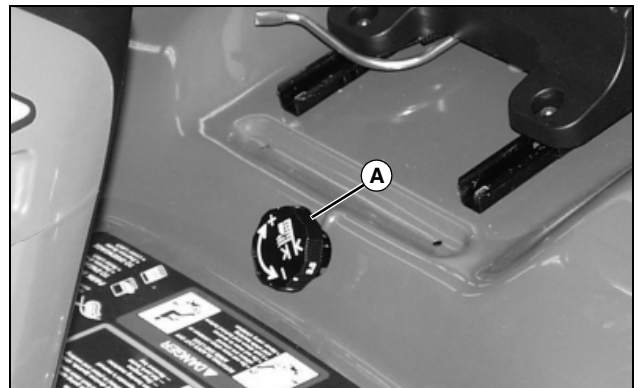
NOTE : Des ressorts de suspension supplémentaires peuvent être posés pour plus de support. Consulter le concessionnaire John Deere.

Réglage de la hauteur de coupe

NOTE : La hauteur de coupe peut être réglée de 25 mm à 100 mm (1 à 4 in.). Lorsque le levier de relevage est en position transport, la hauteur de coupe est d'environ 100 mm (4 in.).

Relever complètement l'unité de coupe avant de tourner la molette de réglage de la hauteur de coupe.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Relever le carter de coupe à fond.



M95967

3. Tourner la molette de réglage de la hauteur de coupe (A) sur la hauteur voulue. L'unité de coupe s'abaissera à

FONCTIONNEMENT

cette hauteur de coupe.

4. Régler les roulettes de l'unité de coupe.

Réglage des roulettes de l'unité de coupe



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le(s) fil(s) de bougie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Un réglage incorrect des roulettes de l'unité de coupe risque d'endommager le carter de coupe.

- Les roues du tracteur ne doivent pas rouler au sol sans chaîne cinématique. L'utilisation d'une chaîne cinématique nécessite un réglage spécial des roues.
- Vérifier le réglage des roulettes à chaque changement de la hauteur de coupe.

1. Garer la machine en toute sécurité sur un terrain plat (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

2. Gonfler les pneus à la pression correcte.

3. Mettre le levier de relevage en position de transport.

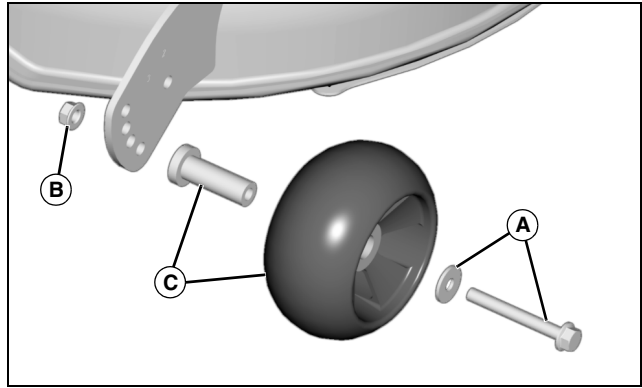
4. Régler la hauteur de coupe.

5. Abaisser l'unité de coupe à la hauteur de coupe.

6. Mesurer la distance entre les roulettes de l'unité de coupe et le sol :

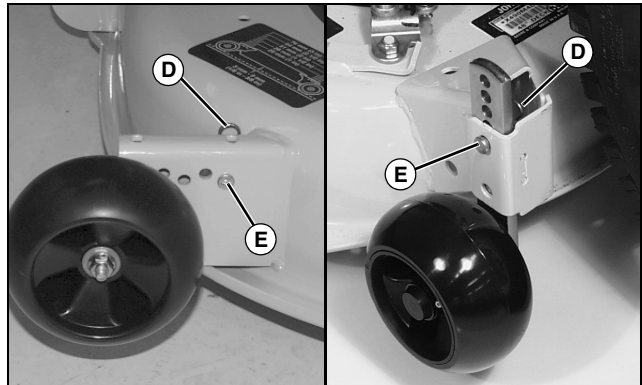
- Unité de coupe Freedom42 - Toutes les roulettes doivent se trouver à environ 3-13 mm (1/8-1/2 in.) du sol.
- Unité de coupe 42C - Toutes les roulettes doivent se trouver à environ 3-9 mm (1/8-3/8 in.) du sol.
- Unité de coupes 48C et 54C - Toutes les roulettes doivent se trouver à environ 6-13 mm (1/4-1/2 in.) du sol.

7. Régler les roulettes de l'unité de coupe à la hauteur correcte :



MX7590

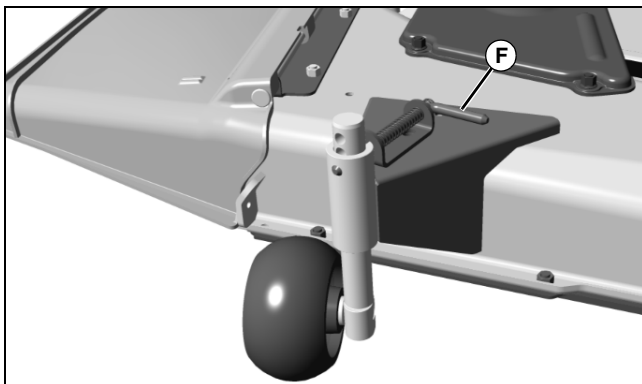
- Unités de coupe Freedom42 - Dévisser la vis et la rondelle (A) et l'écrou (B). Déplacer la roulette et la bague (C) jusqu'au trou correct. La fixer avec une vis, une rondelle et un écrou. Serrer à 34 N.m (25 lb-ft).



MX8382 MX8381

Photo : 42C illustré à gauche, 48C illustré à droite.

- Unités de coupe 42C et 48C - Déposer la goupille-ressort (D) et la broche percée (E). Déplacer la roulette jusqu'au trou correct. Reposer la goupille-ressort et la broche percée.



MX8332

- Unité de coupe 54C - Tirer la broche (F) vers l'extérieur et placer la roulette dans le trou correct. Relâcher la broche pour bloquer la roulette dans la position voulue.

FONCTIONNEMENT

Réglage de l'assiette transversale de l'unité de coupe



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

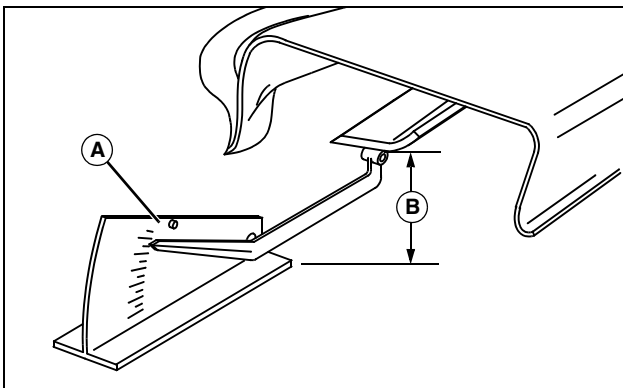
- Débrancher le(s) fil(s) de bougie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

NOTE : Les roulettes de l'unité de coupe ne doivent pas toucher le sol lors du réglage de l'assiette du carter de coupe.

1. Garer la machine en toute sécurité sur un terrain plat (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Gonfler les pneus à la pression correcte.
3. Régler la hauteur de coupe à 50 mm (2 in.).
4. Abaisser l'unité de coupe à la hauteur de coupe.

NOTE : La différence de hauteur entre les lames doit être inférieure à 3 mm (1/8 in.).

5. Mettre la lame gauche parallèle à l'essieu et finir de mesurer. Maintenir la courroie d'entraînement et tourner la lame droite pour qu'elle soit parallèle à l'essieu de la machine et finir de mesurer.



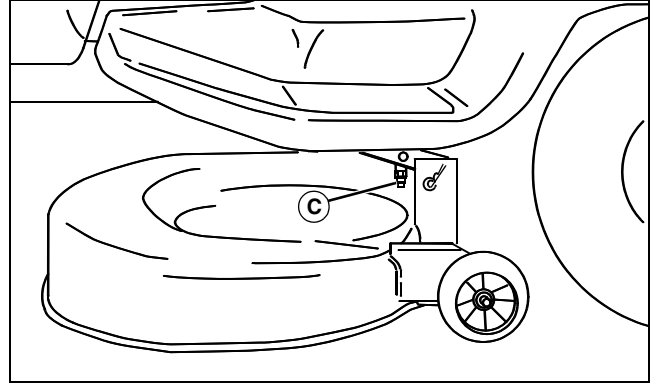
MIF

Photo : Un indicateur de niveau (A) pratique est disponible chez le concessionnaire John Deere.

6. Mesurer la distance entre le sol et la pointe extérieure (B) de la lame.

NOTE : Il est possible de faire correspondre la hauteur de coupe aux chiffres de la molette en réglant les bielles de relevage de chaque côté du carter de coupe.

S'il est réglé trop haut, le carter de coupe ne se verrouille pas en position de transport.



M96012

Photo : Vue du côté gauche.

7. Régler les bielles de relevage et tourner l'écrou (C) :
 - dans le sens horaire pour relever le côté gauche de l'unité de coupe.
 - dans le sens antihoraire pour abaisser le côté gauche de l'unité de coupe.

Réglage de l'assiette longitudinale de l'unité de coupe



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

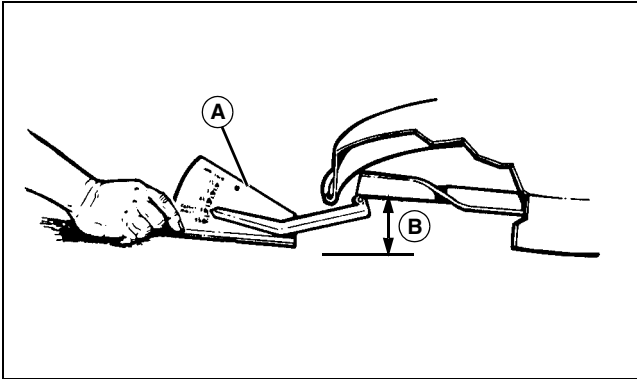
- Débrancher le(s) fil(s) de bougie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

NOTE : Les roulettes de l'unité de coupe ne doivent pas toucher le sol pendant le réglage de l'assiette.

1. Garer la machine en toute sécurité sur un terrain plat (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Gonfler les pneus à la pression correcte.
3. Régler la hauteur de coupe à 50 mm (2 in.).
4. Abaisser à fond le carter de coupe.
5. Tourner la lame droite de façon à ce que sa pointe soit

FONCTIONNEMENT

orientée droit devant.



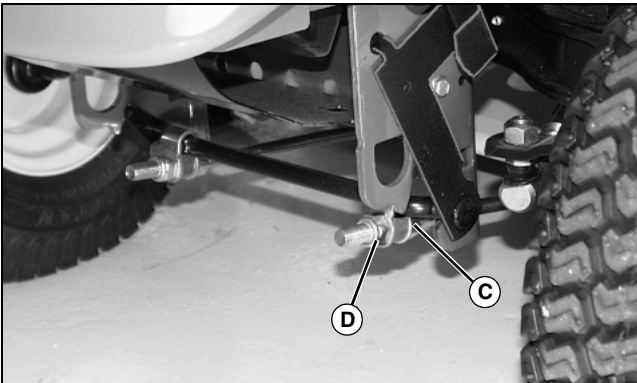
M40137

Photo : Un indicateur de niveau (A) pratique est disponible chez le concessionnaire John Deere.

6. Mesurer la distance (B) entre l'extrémité de la lame et le sol.

- Unité de coupe Freedom42 - La différence de mesure entre la garde au sol de l'extrémité de lame avant et la garde au sol de l'extrémité de la lame arrière ne doit pas être supérieure à 3 mm (1/8 in.).
- Unité de coupe 42C - L'extrémité de la lame avant doit être de 3-9 mm (1/8-3/8 in.) plus basse que l'extrémité de la lame arrière.
- Unités de coupe 48C et 54C - L'extrémité de la lame avant doit être de 3 à 6 mm (1/8-1/4 in.) plus basse que l'extrémité de la lame arrière.

7. Régler l'assiette longitudinale de l'unité de coupe si nécessaire :

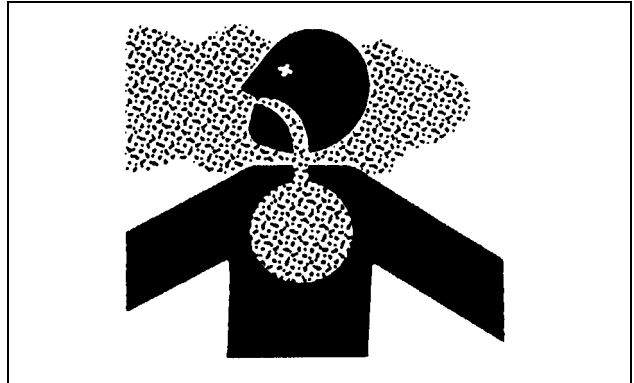


M95976

- a. Desserrer l'écrou arrière (C) de chaque côté de la tige de relevage avant.
- b. Tourner l'écrou avant (D) de chaque côté dans le sens horaire pour relever l'avant de l'unité de coupe et dans le sens anti-horaire pour l'abaisser.
- c. Resserrer les écrous arrière lorsque le réglage est terminé.

8. Mesurer à nouveau les extrémités des lames pour vérifier le réglage.

Vérification des dispositifs de sécurité



TS220



ATTENTION : Risque de blessures ! Les gaz d'échappement du moteur contiennent du monoxyde de carbone et peuvent provoquer des maladies graves, voire mortelles.

Pousser le véhicule à l'extérieur avant de mettre le moteur en marche.

Ne pas faire fonctionner un moteur dans un local fermé sans une aération convenable.

- Raccorder une rallonge d'échappement sur le pot d'échappement du moteur pour évacuer les gaz à l'extérieur.
- Bien aérer le local de travail pour éliminer tous les gaz d'échappement.

Utiliser la procédure de contrôle suivante pour vérifier le bon fonctionnement de la machine.

Ne pas utiliser la machine en cas de mauvais fonctionnement au cours de l'une de ces vérifications.

Consulter le concessionnaire John Deere pour l'entretien.

Effectuer ces vérifications dans un endroit ouvert. Ne laisser personne s'approcher de la machine.

Vérification du contacteur du frein de stationnement

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. S'asseoir sur le siège.

FONCTIONNEMENT

3. Desserrer le frein de stationnement.
4. Essayer de mettre le moteur en marche.

Résultat : Le moteur ne doit pas se lancer. Si c'est le cas, le dispositif de sécurité est défectueux.

Vérification du frein de stationnement

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

2. Serrer le frein de stationnement.
3. Essayer de pousser la machine manuellement.

Résultat : Le frein de stationnement doit empêcher la machine de se déplacer. Si ce n'est pas le cas, régler le frein de stationnement.

Vérification de la commande de PdF

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. S'asseoir sur le siège.
3. Serrer le frein de stationnement.
4. Enclencher la commande de PdF.
5. Essayer de mettre le moteur en marche.

Résultat : Le moteur ne doit pas se lancer. Si c'est le cas, le dispositif de sécurité est défectueux.

Vérification du contacteur du siège

Premier contrôle

1. Mettre le moteur en marche.
2. Mettre la manette des gaz sur plein régime.
3. Desserrer le frein de stationnement.
4. Enclencher la commande de PdF.
5. Se soulever du siège. Ne pas descendre de la machine.

Résultat : Le moteur doit commencer à s'arrêter. La PdF doit se désenclencher immédiatement et les lames de l'unité de coupe doivent s'arrêter.

Deuxième contrôle

1. Désenclencher la commande de PdF.
2. Mettre le moteur en marche.
3. Desserrer le frein de stationnement.

4. Se soulever du siège. Ne pas descendre de la machine.

Résultat : Le moteur doit s'arrêter. Si le moteur ne s'arrête pas, le système de sécurité est défectueux.

Troisième contrôle

1. Mettre le moteur en marche.
2. Serrer le frein de stationnement.
3. Se soulever du siège. Ne pas descendre de la machine.

Résultat : Le moteur doit continuer à tourner.

Vérification de l'option de marche arrière avec un outil



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Elles risquent de blesser des enfants ou toute autre personne présente.

Avant de reculer, s'assurer qu'il n'y a personne à proximité de la machine.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Mettre le moteur en marche.
3. Enclencher la PdF pour mettre l'outil en marche.
4. Regarder derrière la machine pour s'assurer qu'il n'y a personne.
5. Commencer à reculer en appuyant sur la pédale de marche arrière.

Résultat : L'outil doit s'arrêter. Si ce n'est pas le cas, interrompre toute utilisation.

Frein de stationnement



ATTENTION : Risque de blessures ! Un enfant ou une autre personne peut essayer de déplacer ou d'utiliser une machine laissée sans surveillance.

Toujours serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de laisser une machine sans surveillance.

FONCTIONNEMENT

Pour serrer le frein de stationnement

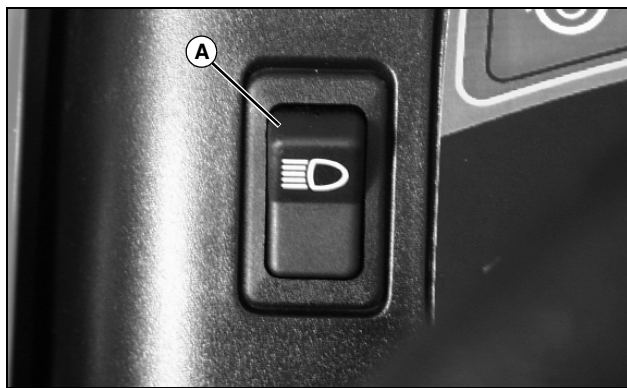


1. Appuyer sur la pédale de frein (A) et la maintenir enfoncée.
2. Tirer le levier du frein de stationnement (B) pour le serrer.
3. Relâcher la pédale de frein. La pédale doit rester enfoncée et le levier du frein de stationnement doit rester verrouillé.

Pour desserrer le frein de stationnement

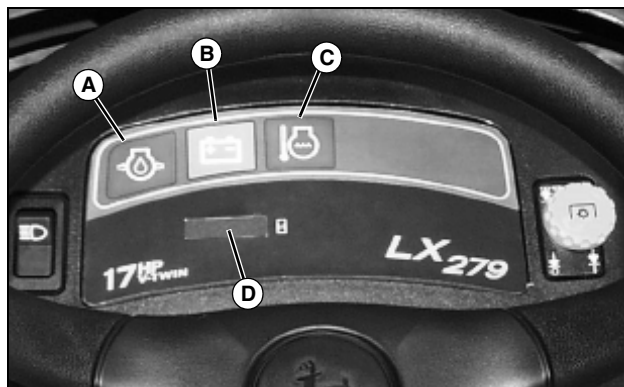
1. Appuyer sur la pédale de frein (A) et la maintenir enfoncée.
2. Abaisser le levier de frein (B) pour desserrer le frein de stationnement.
3. Relâcher la pédale de frein. La pédale doit revenir à sa position normale.

Phares



- Appuyer sur le haut de la commande d'éclairage (A) pour allumer les phares.
- Appuyer sur le bas de la commande d'éclairage (A) pour éteindre les phares.

Utilisation des voyants et du compteur horaire



A - Le voyant de pression d'huile s'allume lorsque la clé de contact est mise sur marche. Il doit s'éteindre une fois que le moteur est mis en marche. S'il s'allume en cours d'utilisation du tracteur, la pression d'huile est trop basse. Arrêter le moteur et vérifier le niveau d'huile moteur.

B - Le voyant de décharge de la batterie s'allume lorsque la clé de contact est mise sur marche. Le voyant doit rester allumé lors du cycle de démarrage puis s'étendre. Le voyant peut rester allumé au ralenti ou si la charge de la batterie est faible et que la PdF et les phares sont allumés. Si le voyant s'allume lors de l'utilisation normale, arrêter le moteur et effectuer l'entretien approprié.

C - Le voyant de température de liquide de refroidissement (modèle LX279 uniquement) ne s'allume pas lorsque la clé de contact est mise sur marche. Si le voyant s'allume lors de l'utilisation, la température du liquide de refroidissement est au-dessus de la normale. Arrêter le moteur et vérifier le niveau d'huile moteur. Le voyant de liquide de refroidissement s'allume temporairement lorsque la clé est sur marche.

D - Le compteur horaire indique le nombre d'heures de fonctionnement du véhicule. Le compteur horaire fonctionne lorsque la clé est sur marche et que l'opérateur est dans le siège ou le frein de stationnement serré avec la PdF arrêtée. Utiliser le compteur horaire pour déterminer la date de l'intervalle d'entretien de la machine.

FONCTIONNEMENT

Vérification du niveau de carburant



MX8384

Vérifier le niveau du carburant du réservoir (A).

Mise en marche du moteur



ATTENTION : Risque de blessures ! Les gaz d'échappement du moteur contiennent du monoxyde de carbone et peuvent provoquer des maladies graves, voire mortelles.

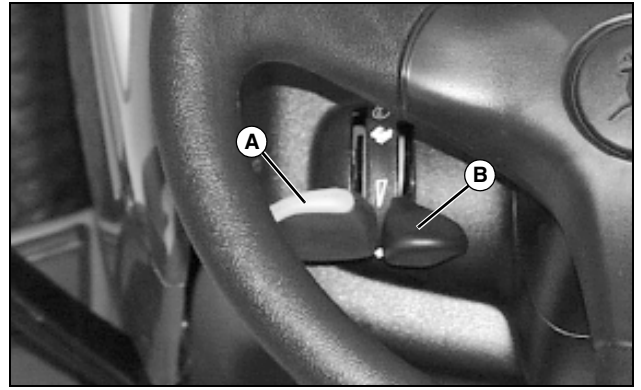
Pousser le véhicule à l'extérieur avant de mettre le moteur en marche.

Ne pas faire fonctionner un moteur dans un local fermé sans une aération convenable.

- Raccorder une rallonge d'échappement sur le pot d'échappement du moteur pour évacuer les gaz à l'extérieur.
- Bien aérer le local de travail pour éliminer tous les gaz d'échappement.

NOTE : Le moteur ne se met pas en marche à moins que le frein de stationnement soit serré et la PdF désenclenchée.

1. S'asseoir sur le siège.
2. S'assurer que la commande de PdF est désenclenchée.
3. Appuyer sur la pédale de frein.



MX8388

4. Réglage de la commande des gaz :

- Si le moteur est froid, déplacer la manette des gaz (A) entre mi-régime et plein régime.
- Si le moteur est chaud, déplacer la manette des gaz (A) sur ralenti.

5. Réglage du démarreur :

- Si le moteur est froid, pousser à fond et maintenir enfoncer la tirette du démarreur (B) en position démarreur.
- Si le moteur est chaud, pousser à moitié et maintenir la tirette du démarreur (B) ou ne pas l'utiliser du tout suivant la température du moteur.



MX8389

6. Tourner la clé sur marche (C).

7. Vérifier que les voyants de pression d'huile et de décharge de la batterie s'allument.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Le démarreur risque d'être endommagé s'il est utilisé plus de 20 secondes. Si le moteur ne démarre pas immédiatement, attendre deux minutes avant d'essayer à nouveau.

8. Mettre la clé en position démarrage (D) pendant 5 secondes maximum.

9. Relâcher la clé sur marche (C) et le starter quand le moteur démarre. Si le moteur ne démarre pas :

FONCTIONNEMENT

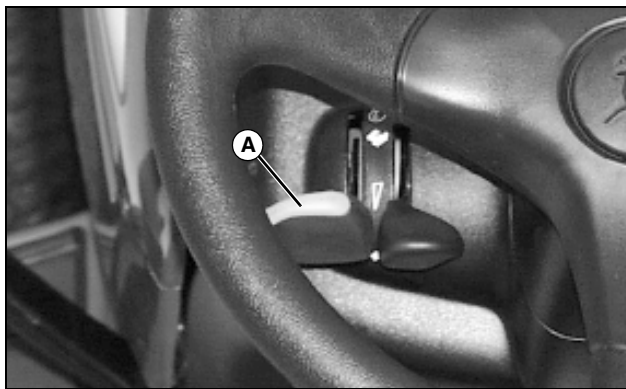
- Attendre 10 secondes.
- Maintenir la tirette du démarreur en position démarreur.
- Mettre à nouveau la clé de contact sur la position de démarrage pendant moins de 5 secondes. Relâcher la clé et la tirette du démarreur lorsque le moteur démarre.
- Si nécessaire, répéter la procédure.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Une utilisation abusive du ralenti peut causer la surchauffe du moteur, l'accumulation de carbone et de mauvaises performances.

10. Faire tourner le moteur à mi-régime pendant 30 à 60 secondes pour le laisser chauffer avant l'utilisation.

Arrêt du moteur

- Arrêter la machine.



MX8388

- Mettre la manette des gaz (A) sur lent. Laisser le moteur tourner au ralenti pendant quelques secondes.



MX8389

- Mettre la clé de contact sur arrêt (B).
- Serrer le frein de stationnement.
- Retirer la clé de contact.

Commandes de déplacement

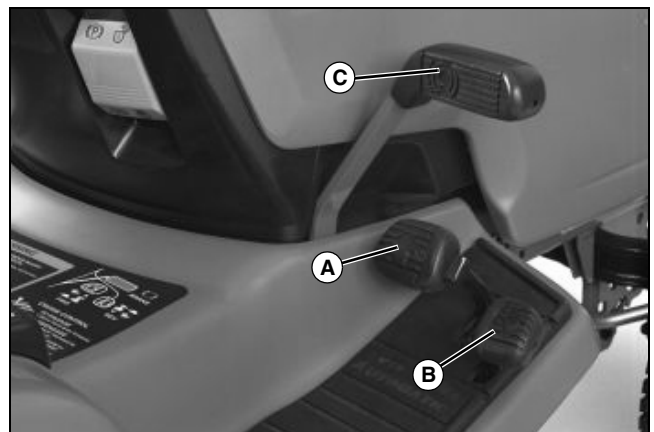


ATTENTION : Risque de blessures ! Un tracteur en mouvement ou des lames rotatives peuvent causer des blessures graves, voire mortelles, aux enfants ou adultes se trouvant à proximité. Avant de se déplacer en marche avant ou en marche arrière, procéder comme suit.

- Inspecter soigneusement la zone de travail.
- Désenclencher l'unité de coupe avant de reculer.

Marche avant

- Mettre le moteur en marche.
- Desserrer le frein de stationnement.



M96408

- Appuyer lentement sur la pédale de marche avant (A) jusqu'à obtention de la vitesse de déplacement désirée.
- Relâcher la pédale ; la machine revient automatiquement au point mort et s'arrête.

Marche arrière

NOTE : Les outils s'arrêtent lorsque la pédale de marche arrière est enfoncée et qu'un outil est enclenché.

- Arrêter la machine.
- Mettre la commande de la PdF sur arrêt pour désenclencher l'outil.
- Regarder derrière la machine pour s'assurer qu'il n'y a personne à proximité.
- Appuyer lentement sur la pédale de marche arrière (B).

Arrêt

- Relâcher la pédale de marche avant ou marche arrière et la machine revient automatiquement au point mort et s'arrête.

FONCTIONNEMENT

2. Appuyer sur la pédale de frein (C).

Option de marche arrière avec un outil (RIO)

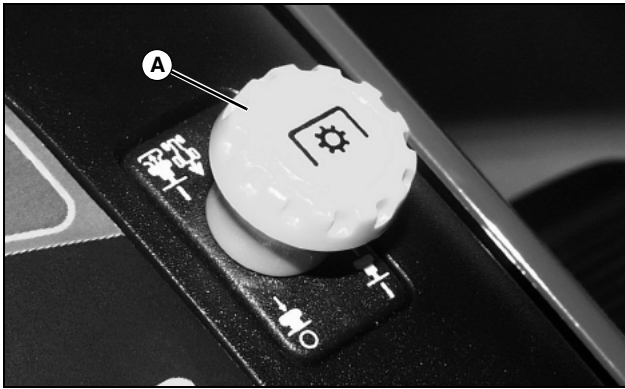


ATTENTION : Risque de blessures ! Un tracteur en mouvement ou des lames rotatives peuvent causer des blessures graves, voire mortelles, aux enfants ou adultes se trouvant à proximité. Avant de se déplacer en marche avant ou en marche arrière, procéder comme suit.

- Inspecter soigneusement la zone de travail.
- Désenclencher l'unité de coupe avant de reculer.

NOTE : Il est fortement déconseillé d'utiliser l'unité de coupe en marche arrière. Utiliser l'option de marche arrière uniquement avec un outil autre que l'unité de coupe ou lorsque l'opérateur juge qu'il a besoin de repositionner la machine alors que l'unité de coupe est enclenchée.

1. Arrêter la machine. Laisser l'outil en marche.
2. Regarder derrière la machine pour s'assurer qu'il n'y a personne.



MX8383

3. Relever la commande de PdF (A) au-delà de sa position d'enclenchement tout en enfonçant légèrement la pédale de marche arrière.

NOTE : Si l'outil s'arrête pendant le positionnement de la machine, remettre la commande de la PdF sur arrêt. Recommencer la procédure au début.

4. Lorsque la machine commence à reculer, relâcher la commande de la PdF et positionner la machine.
5. Repartir en marche avant. L'outil doit continuer à fonctionner.
6. Répéter la procédure pour repositionner la machine.

Levier de relevage de l'unité de coupe

NOTE : S'assurer que la tension du ressort d'aide au relevage est correctement réglée pour soutenir le poids du carter de coupe.

POSITION TONTE (AVANT)

Utiliser lors de la tonte sur terrain très irrégulier. L'unité de coupe est verrouillée dans sa position la plus basse.



M96405

1. Tirer légèrement le levier de relevage (A) vers l'arrière.
2. Appuyer sur le bouton (B).
3. Pousser le levier à fond vers l'avant jusqu'à ce qu'il se verrouille.

POSITION DE FLOTTEMENT (MILIEU)

L'unité de coupe flotte en suivant le relief du terrain tout en gardant la hauteur de coupe désirée.

POSITION DE TRANSPORT (ARRIÈRE)

Cette position maintient l'unité de coupe au-dessus du sol pendant le déplacement jusqu'à la zone de travail.

1. Pousser légèrement le levier de relevage (A) vers l'avant.
2. Appuyer sur le bouton (B).
3. Tirer le levier vers l'arrière jusqu'à ce qu'il se verrouille et que l'unité de coupe reste relevée.

FONCTIONNEMENT

Utilisation du régulateur de vitesse



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas utiliser le régulateur de vitesse dans les descentes. La vitesse de la machine augmenterait.

Utiliser la machine sur un grand terrain dégagé pour se familiariser avec le régulateur de vitesse.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La tringlerie de la pédale de marche arrière est restreinte si la commande du régulateur de vitesse n'est pas complètement revenue en position ARRÊT.

Tirer manuellement le levier du régulateur de vitesse complètement vers l'arrière en position ARRÊT quant inutilisé.

Utiliser le régulateur de vitesse pour maintenir une vitesse de déplacement constante sans avoir à appuyer sur la pédale de marche avant. Le régulateur de vitesse ne fonctionne qu'en marche avant.

Enclenchement du régulateur de vitesse



MX8385

1. Mettre le levier du régulateur de vitesse (A) sur ARRÊT.
2. Déplacer le levier de contrôle vers l'avant sur la position ralenti pour initier la marche avant de la machine.
3. Continuer à déplacer le levier vers l'avant pour augmenter la vitesse.
4. Relâcher le levier quand la vitesse de croisière désirée est atteinte.

Désenclenchement du régulateur de vitesse

- Déplacer le levier de commande du régulateur de vitesse (A) complètement vers l'arrière sur ARRÊT ou
- Appuyer sur la pédale de frein de stationnement (B) puis déplacer le levier de commande du régulateur de vitesse (A) complètement vers l'arrière sur ARRÊT.

Prise de force (PdF)

NOTE : La PdF doit s'arrêter si la pédale de marche arrière est enfoncée. Comprendre le système de l'option de marche arrière avec un outil (RIO) avant de l'utiliser.

1. Mettre le moteur en marche. Si nécessaire, laisser le moteur chauffer avant d'utiliser la PdF.

NOTE : Toujours faire tourner le moteur au régime maximum lorsque la PdF est enclenchée.



MX8388

2. Mettre la manette des gaz (A) sur plein régime.
3. Déplacer la commande de la PdF (B) à la position désirée :
 - Enclencher la PdF - Relever le levier de commande sur « I ».
 - Désenclencher la PdF - Pousser le levier de commande vers le bas sur « O ».
 - Maintenir la PdF enclenchée en marche arrière - Relever et maintenir le levier de commande dans la position la plus haute.

Déplacement du tracteur en le poussant (à l'aide du levier de roue libre)



ATTENTION : Risque de blessures ! Si la valve de roue libre est ouverte, la machine peut se déplacer.

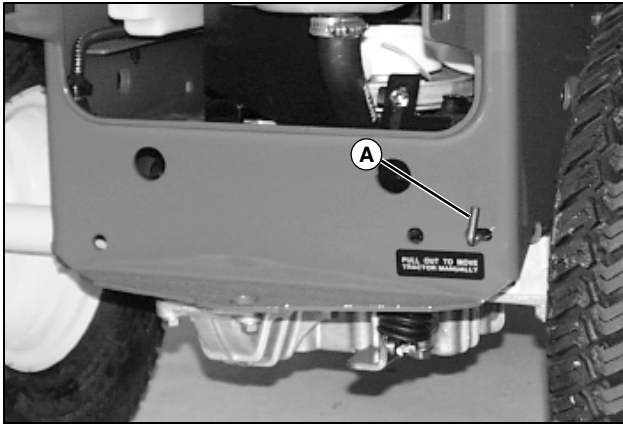
- La machine peut se déplacer en roue libre et sans contrôle si la valve de roue libre est ouverte et que la machine est en pente.
- Garer la machine sur une surface plane avant d'ouvrir la valve de roue libre.

FONCTIONNEMENT

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La transmission risque d'être endommagée si la machine est déplacée de façon incorrecte :

- Déplacer la machine à la main uniquement.
- Ne pas utiliser un autre véhicule pour déplacer la machine.
- Ne pas remorquer la machine.

1. Desserrer le frein de stationnement.



MX8384

2. Tirer sur le levier de roue libre (A).
3. Pousser la machine à l'endroit voulu.

NOTE : Le levier de roue libre revient en position d'utilisation lorsque la pédale de frein est enfoncée.

Débouffrage de l'unité de coupe ou de l'ensacheuse (en option)



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses.

- Garer la machine en toute sécurité et serrer le frein de stationnement avant de quitter le siège.
- Arrêter l'unité de coupe.
- Arrêter le moteur.

Avant de quitter le siège :

1. Arrêter la machine.
2. Désenclencher les lames de l'unité de coupe.
3. Mettre la manette des gaz sur lent.
4. Abaisser l'unité de coupe au sol.
5. Serrer le frein de stationnement.
6. Arrêter le moteur.

7. Retirer la clé de contact.

8. Attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement.

Transport de la machine sur une remorque

S'assurer que la remorque est équipée de l'éclairage et de la signalisation réglementaires.



ATTENTION : Risque de blessures ! Faire preuve d'extrême prudence lors du chargement ou du déchargement de la machine sur une remorque ou dans un camion.

- Garer la remorque sur un terrain plat.
- Éviter de rouler sur les terrains à forte pente ou accidentés.

1. Garer la remorque sur un terrain plat.
2. Conduire le tracteur sur la remorque en marche avant.
3. Abaisser l'unité de coupe sur la remorque.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrimer la machine à la remorque avec des sangles, des chaînes ou des câbles robustes. Diriger les attaches avant et arrière vers le bas et vers l'extérieur de la machine.
6. Attacher le capot.

Masses d'alourdissement



ATTENTION : Risque de blessures ! La machine risque d'être instable lorsqu'elle est utilisée en pente et/ou avec un outil.

Utiliser des masses d'alourdissement pour augmenter la stabilité lors du fonctionnement de la machine en pente ou avec des outils.

NOTE : Poser les masses d'alourdissement à l'aide des instructions fournies avec celles-ci. Déposer les masses d'alourdissement lorsqu'elles ne sont plus utiles.

Masses d'alourdissement avant

Poser des masses d'alourdissement avant pour une meilleure stabilité et une meilleure direction lors de l'utilisation d'outils comme une ensacheuse montée à l'arrière.

Masses d'alourdissement arrière

Poser le kit de support de masse arrière avec des masses

FONCTIONNEMENT

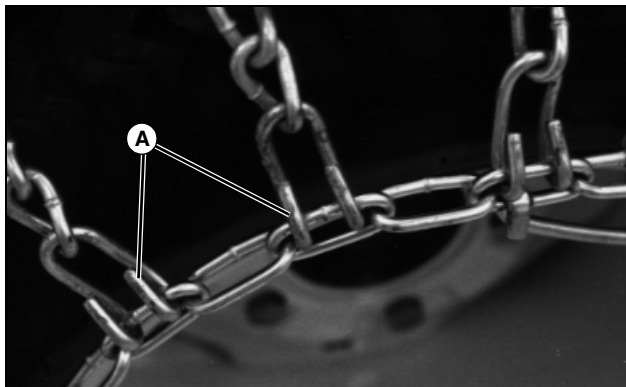
de type valise ou des masses de roues arrière lors de l'utilisation d'outils montés à l'avant tels qu'un chasse-neige ou une lame.

Pose de chaînes anti-dérapantes

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Des chaînes anti-antidérapantes lâches risquent d'endommager la machine. Vérifier régulièrement la tension des chaînes et la régler au besoin.

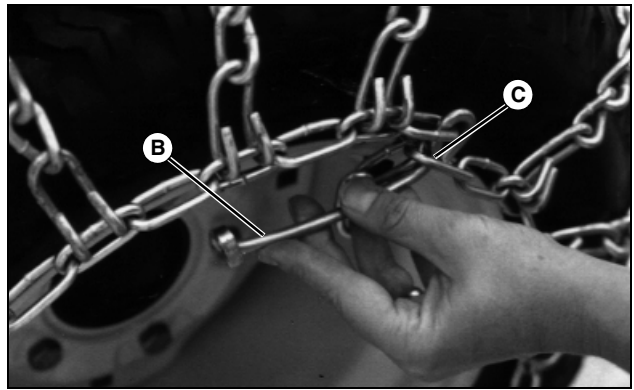
NOTE : Les chaînes sont disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Mettre les chaînes à plat sur le sol avec les crochets des traverses pointant vers le bas.
3. Démêler les nœuds des chaînes et des traverses.
4. Faire avancer la machine sur les chaînes.



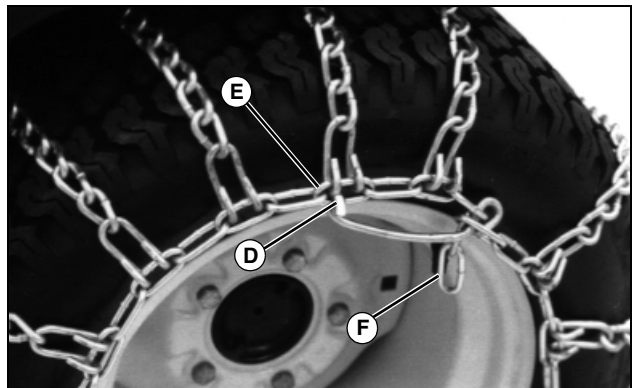
M73743

5. Poser la chaîne sur le pneu, avec le fermoir à l'extérieur et les crochets des traverses (A) tournés vers l'extérieur.
6. S'assurer que la chaîne est posée correctement et placer le même nombre de traverses de chaque côté du pneu.
7. Placer la première traverse (opposée à l'extrémité munie d'un fermoir et d'un crochet intérieur) sous la roue.
8. Tendre la chaîne intérieure et accrocher le crochet intérieur.



M73744

9. Tendre la chaîne extérieure et passer le fermoir (B) dans un maillon libre (C).

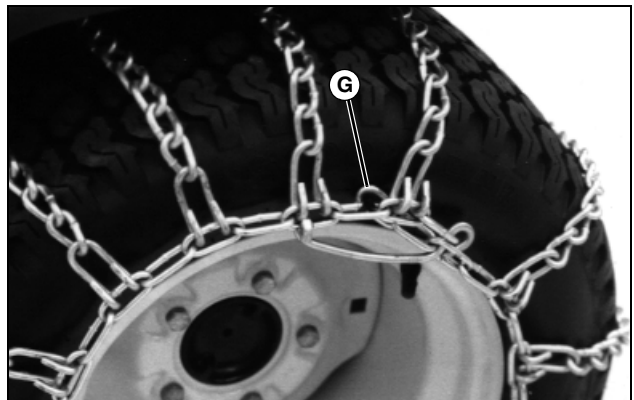


M73745

10. Attacher le fermoir en le tournant de 180° et en passant le crochet (D) situé à l'extrémité du fermoir dans un maillon (E).

S'assurer que la chaîne est centrée sur le pneu avec le même nombre de maillons libres (F) à l'intérieur et à l'extérieur du pneu.

NOTE : Tendre la chaîne au maximum. Si la chaîne est lâche, décrocher le fermoir et tendre la chaîne à nouveau.



M73746

11. Attacher les maillons en trop (G) sur la chaîne.
12. Avancer sur les chaînes en marche avant sur 9-12 m

(30-40 ft) et vérifier qu'elles sont bien tendues. Régler si nécessaire.

Conseils pour la tonte

Les conseils suivants permettent d'obtenir une excellente qualité de tonte.

- Maintenir les lames bien affûtées en permanence. Des lames émoussées déchirent les brins d'herbe dont les extrémités brunissent ensuite.
- Une tonte trop courte risque de compromettre la repousse du gazon et de favoriser la croissance des mauvaises herbes. La hauteur de coupe finale suggérée est entre 44 mm et 70 mm (1 3/4 in. et 2 3/4 in.).
- Régler la hauteur de coupe pour couper 1/3 de l'herbe à la fois.
- Ne pas tondre l'herbe mouillée.
- Tondre souvent. Les résidus de coupe courts se décomposent rapidement.
- Tondre avec le moteur à pleins gaz.
- Régler la vitesse de déplacement en fonction des conditions de tonte.
 - Se déplacer lentement lors de la tonte d'herbe épaisse et haute, en prenant des virages serrés ou en taillant autour des objets.
 - Se déplacer à une vitesse modérée lors de la tonte d'herbe fine.
- Utiliser chaque fois un parcours de tonte différent. Les passages de tonte doivent se chevaucher de 50 à 100 mm (2 à 4 in).
- Conduire tout droit et non en diagonale, au-dessus des bosses et à travers les fossés peu profonds.
- Une épaisse couche de feuilles en paillis peut empêcher la lumière du soleil d'atteindre l'herbe et étouffer le gazon. Des hauteurs d'herbe plus hautes permettent de répandre les résidus plus facilement sur la pelouse. Broyer les feuilles plusieurs fois si nécessaire.
- À la fin du printemps ou en été, utiliser une déchaumeuse pour arracher l'herbe morte et aérer le sol.

PIÈCES DE RECHANGE

Documentation d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du catalogue de pièces détachées ou le livret technique de la machine, contacter :

- **États-Unis et Canada** : 1-800-522-7448.
- **Autres pays** : Contacter le concessionnaire John Deere.

Pièces de rechange

L'utilisation des pièces détachées et des graisses de haute qualité John Deere, disponibles auprès du concessionnaire, est recommandée.

Les références peuvent changer. Utiliser les références ci-dessous pour la commande de pièces détachées. Si une référence a changé, le concessionnaire John Deere connaît le numéro le plus récent.

Lors de la commande, mentionner les numéros de série de la machine et du moteur. Ils correspondent aux numéros enregistrés dans la partie Identification du produit de ce livret.

Machine

Pièce	Référence
Filtre à air en mousse	
LX266	M131303
LX277, LX277AWS, LX288	M137555
LX279	M76076
Filtre à air en papier :	
LX266	M145944
LX277, LX277AWS, LX288	M137556
LX279	M76077
Batterie	TY21755
Filtre à carburant	AM116304
Bougie :	
LX266	M78543
LX277, LX277AWS, LX288	TY6081
LX279	M138938
Fusible de 15 A	99M7065

Pièce	Référence
Ampoules	
Phares	AD2062R
Tableau de bord	M145444
Bobines de suspension du siège	M146683
Filtre à huile moteur :	
LX266	AM125424
LX277, LX277AWS, LX288	AM107423
LX279	AM107423
Courroie d'entraînement :	
LX266, LX277, LX279 et LX288	M146667
LX277AWS	M127524

Carter de coupe

Pièce	Référence
Courroie principale (du moteur à l'unité de coupe) :	
Freedom42	M140502
Unité de coupe 42C	M143019
Unité de coupe 48C	M143019
Unité de coupe 54C	M143019
Courroie secondaire (axes de l'unité de coupe) :	
Freedom42 (courroie de distribution)	M141558
Unité de coupe 42C	M43820
Unité de coupe 48C	M110313
Unité de coupe 54C	M143923
Kit de lames Freedom42 (comprend lames et visserie)	AM130172
Lames 42C :	
Lame standard	M139976
Lame pour pailis	M139975
Lame d'ensachage	M139977
Lames 48C :	
Lame standard	M127500
Lame pour pailis	M127673

PIÈCES DE RECHANGE

Pièce	Référence
Lames 54C :	
Lame standard	M143520
Lame pour paillis	M145516

(Les références peuvent changer sans préavis et peuvent varier en dehors des États-Unis.)

INTERVALLES D'ENTRETIEN

Entretien de la machine

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Une utilisation dans des conditions extrêmes peut exiger des entretiens plus fréquents.

- **Les organes du moteur peuvent s'encrasser ou s'obstruer en cas d'utilisation lors de fortes chaleurs, dans des conditions poussiéreuses ou autres conditions difficiles.**
- **L'huile moteur et les bougies risquent de perdre de leur efficacité si la machine est utilisée constamment au ralenti, à des régimes peu élevés ou pour des trajets courts et fréquents.**

Utiliser de préférence les calendriers d'entretien suivants pour effectuer l'entretien de la machine.

Rodage

Après les 5 premières heures de fonctionnement

- Vérifier/serrer les boulons de roue (modèle LX277AWS).
- Graisser les fusées des roues avant.

Après les 25 premières heures de fonctionnement

- Vérifier/serrer les boulons de roue (modèle LX277AWS).
- Resserrer la visserie desserrée.
- Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre.
- Vérifier le niveau d'huile de transmission.
- Vérifier le niveau de liquide de refroidissement (modèle LX279).

Après les 50 premières heures de fonctionnement

- Vérifier/serrer les boulons de roue (modèle LX277AWS).
- Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre.

Après les 100 premières heures de fonctionnement

- Vérifier/serrer les boulons de roue (modèle LX277AWS).
- Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre.

Toutes les 25 heures

- Vérifier les lames de l'unité de coupe.

Toutes les 50 heures

- Vérifier la pression des pneus.
- Vérifier le niveau d'huile de transmission.
- Graisser les fusées des roues avant.
- Lubrifier le pivot d'essieu avant (modèle LX277AWS).
- Graisser les roulettes de l'unité de coupe.
- Graisser les axes des lames de l'unité de coupe.
- Vérifier et/ou remplacer les éléments du filtre à air.
- Vérifier/serrer les boulons de roue (modèle LX277AWS).

Toutes les 100 heures ou une fois par an (à la première échéance)

- Resserrer la visserie desserrée.
- Vérifier le niveau d'électrolyte de la batterie.
- Nettoyer la batterie.
- Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre.
- Vérifier les bougies et leur espacement.
- Vérifier les courroies de l'unité de coupe.
- Inspecter et régler la courroie de distribution de l'unité de coupe (Freedom42).
- Affûter les lames.

Toutes les 200 heures ou deux ans (à la première échéance)

- Remplacer le filtre à carburant.
- Vidanger le liquide de refroidissement du radiateur (modèle LX279).
- Vérifier les durites et les colliers du radiateur (modèle LX279).

Toutes les 500 heures ou deux ans (à la première échéance)

- Vidanger le liquide de refroidissement du moteur (modèle LX279).

INTERVALLES D'ENTRETIEN

Toutes les 500 heures

NOTE : Voir le concessionnaire John Deere pour ces opérations d'entretien.

- Régler le ralenti.
- Régler le carburateur.
- Vérifier et régler le jeu de la soupape.
- Vérifier les conduites de carburant.

ENTRETIEN - GRAISSAGE

Graisse

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Utiliser les graisses recommandées par John Deere pour éviter d'endommager les organes de la machine ou de les user prématurément.

Les graisses John Deere recommandées sont efficaces entre -29 et 135 °C (-20 et 275 °F).

En cas d'utilisation de la machine hors de cette gamme de températures, se procurer une graisse spéciale auprès du concessionnaire.

Graisses recommandées :

- Graisse universelle SD à la polyrésine John Deere
- Graisse universelle HD au complexe lithium John Deere
- Graisse EP Moly haute température John Deere

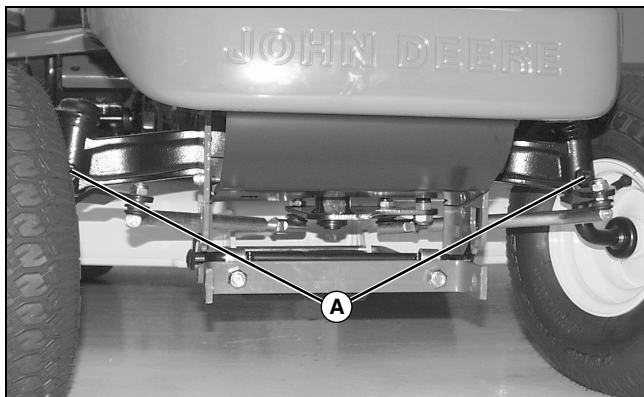
Si aucune de ces graisses n'est disponible, n'utiliser que des graisses universelles de classification NLGI grade 2.

Pour une utilisation de la machine par temps humide ou à vitesse élevée, il peut être nécessaire d'utiliser des graisses spéciales. Pour tout renseignement, consulter le concessionnaire.

Graissage des fusées des roues avant

ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas travailler sous une machine qui n'est pas soutenue par un appareil de levage fiable. Une machine tombant d'un cric peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

1. Relever l'avant de la machine à l'aide d'un appareil de levage fiable de façon à ce que les roues avant soient légèrement décollées du sol.



M97150

2. Graisser les axes avant (A) avec la graisse recommandée.

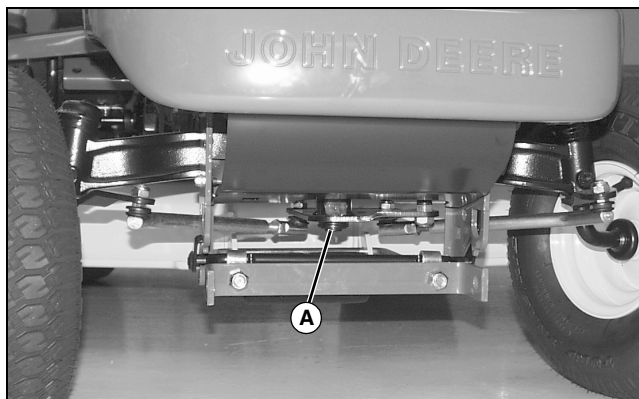
3. Tourner le volant dans les deux sens plusieurs fois pour distribuer la graisse uniformément sur les axes.
4. Abaisser la machine au sol.
5. Retirer le dispositif de relevage.

Graissage des pivots de direction des essieux avant et arrière (LX277AWS uniquement)



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas travailler sous une machine qui n'est pas soutenue par un appareil de levage fiable. Une machine tombant d'un cric peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

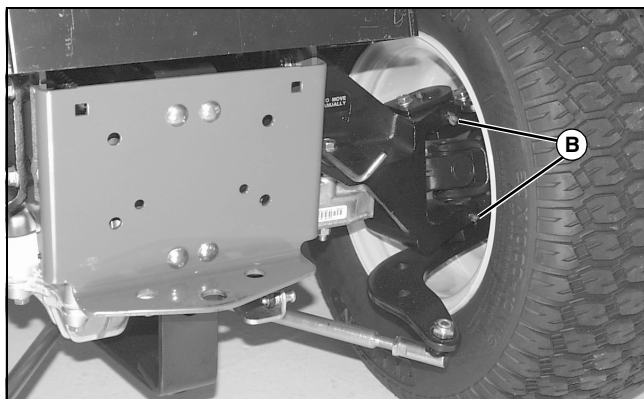
1. Relever l'avant de la machine à l'aide d'un appareil de levage fiable de façon à ce que les roues avant soient légèrement décollées du sol.



M97150

2. Graisser le pivot de l'essieu avant (A) avec la graisse recommandée.
3. Tourner le volant dans les deux sens plusieurs fois pour distribuer la graisse uniformément sur les axes.
4. Abaisser la machine au sol.
5. Soulever l'arrière de la machine à l'aide d'un appareil de levage fiable de façon à ce que les roues arrière soient légèrement décollées du sol.

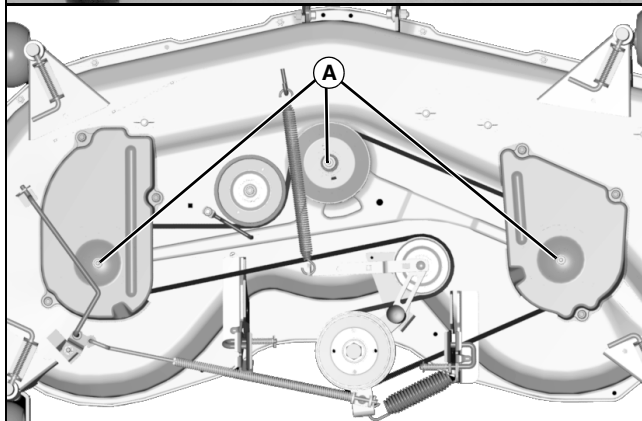
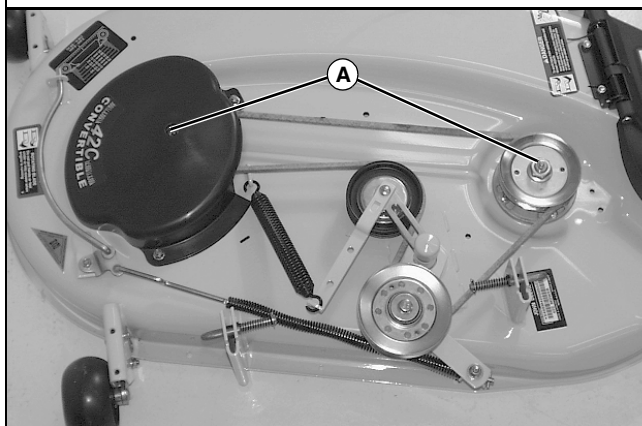
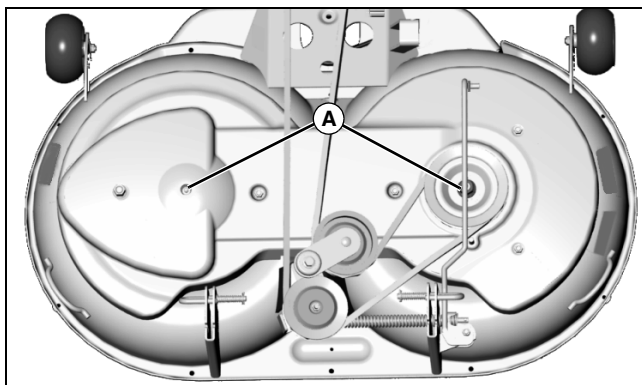
ENTRETIEN - GRAISSAGE



M97140

6. Lubrifier les deux pivots de direction (B) sur chaque roue avec la graisse recommandée.
7. Tourner le volant dans les deux sens plusieurs fois pour distribuer la graisse uniformément.
8. Abaisser la machine au sol.
9. Retirer le dispositif de relevage.

Graissage des axes de lames



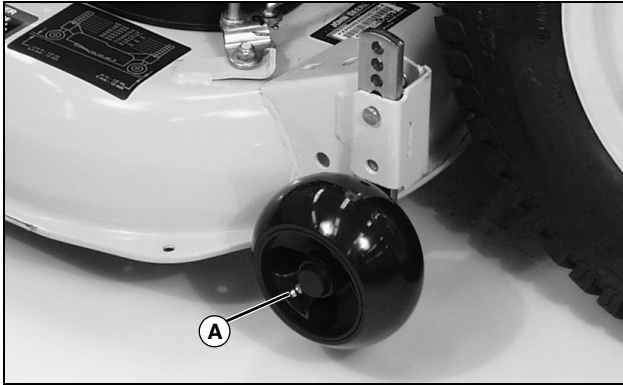
MX3868 M97146 MX8378

Photo : En haut, Freedom42 ; au centre, 42C ; en bas, 48C et 54C.

Graisser les axes (A) avec la graisse recommandée.

ENTRETIEN - GRAISSAGE

Graissage des roulettes de l'unité de coupe (unités 48C et 54C uniquement)



M96021

Graisser les graisseurs (A) des roulettes de l'unité de coupe.

- Unité de coupe 48C - Roulettes arrière uniquement.
- Unité de coupe 54C - Roulettes avant et arrière.

ENTRETIEN - MOTEUR

Garantie couvrant l'entretien du moteur

L'entretien, la réparation ou le remplacement des dispositifs et systèmes anti-pollution, qui sont aux frais du client, peuvent être effectués par tout mécanicien, dans n'importe quel centre de réparation. En revanche, les réparations faites sous garantie doivent être effectuées par un concessionnaire John Deere agréé.

Ne pas respirer les gaz d'échappement



ATTENTION : Risque de blessures ! Les gaz d'échappement du moteur contiennent du monoxyde de carbone et peuvent provoquer des maladies graves, voire mortelles.

Pousser le véhicule à l'extérieur avant de mettre le moteur en marche.

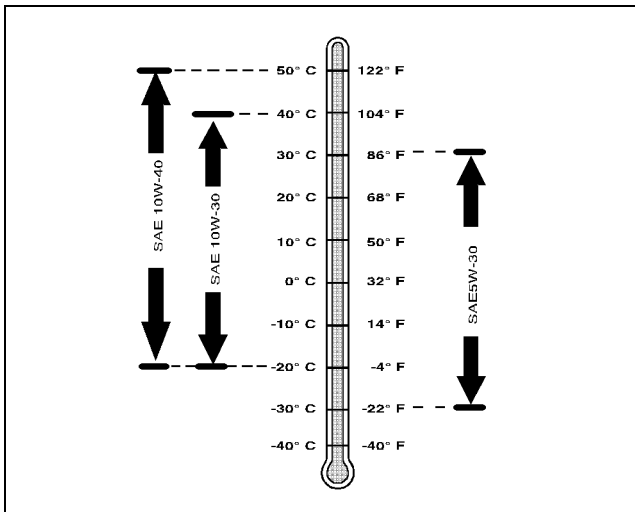
Ne pas faire fonctionner un moteur dans un local fermé sans une aération convenable.

- Raccorder une rallonge d'échappement sur le pot d'échappement du moteur pour évacuer les gaz à l'extérieur.
- Bien aérer le local de travail pour éliminer tous les gaz d'échappement.

Huile moteur

Choisir la viscosité de l'huile en fonction de la température prévue jusqu'à la prochaine vidange.

Huiles John Deere recommandées :



MX4888

- TURF-GARD®

- PLUS-4®

D'autres huiles peuvent être utilisées si elles satisfont à la caractéristique suivante :

- Classification d'entretien API SG ou supérieure

Vérification du niveau d'huile moteur

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Si le niveau d'huile n'est pas vérifié régulièrement, le moteur risque d'être sérieusement endommagé si le niveau est bas.

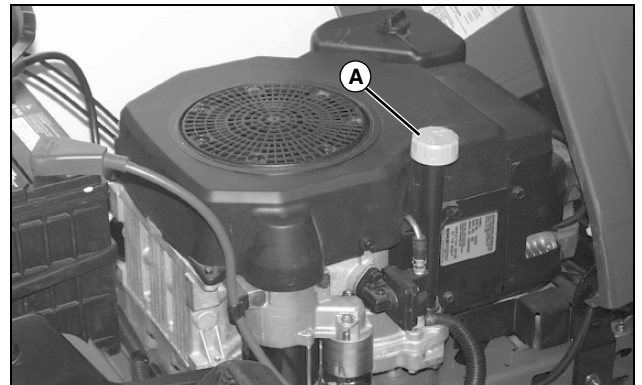
- Vérifier le niveau d'huile avant d'utiliser la machine.
- Vérifier le niveau d'huile lorsque le moteur est froid et à l'arrêt.
- Maintenir le niveau entre les repères FULL (plein) et ADD (ajouter).
- Arrêter le moteur avant d'ajouter de l'huile.

NOTE : Vérifier l'huile deux fois par jour si le moteur tourne plus de 4 heures par jour.

S'assurer que le moteur est froid avant de vérifier le niveau de l'huile moteur.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

2. Ouvrir le capot.



MX8390

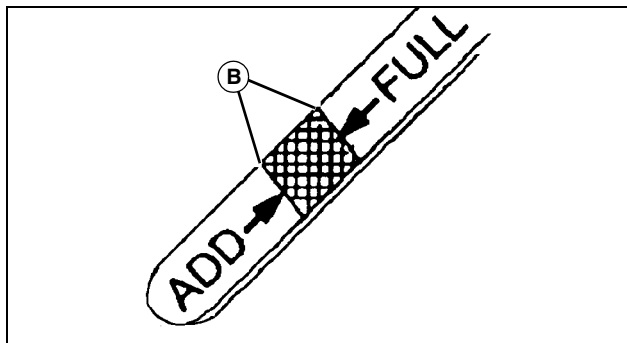
Photo : LX266 illustré.

3. Nettoyer autour de la jauge (A) pour empêcher les saletés de tomber dans le carter.
4. Retirer la jauge et l'essuyer avec un chiffon propre.
5. Insérer la jauge dans le tube sans serrer. Laisser le filetage de la jauge reposer sur le haut du tube et tourner le bouchon dans le sens anti-horaire jusqu'à ce qu'il produise

ENTRETIEN - MOTEUR

un clic ou s'emboîte sur le filetage.

6. Retirer la jauge.



M88476

7. Vérifier le niveau d'huile sur la jauge. Le niveau d'huile doit se situer entre les repères ADD (Ajouter) et FULL (Plein) (B).

8. Si le niveau est insuffisant, ajouter de l'huile. Ne pas dépasser le repère FULL sur la jauge.

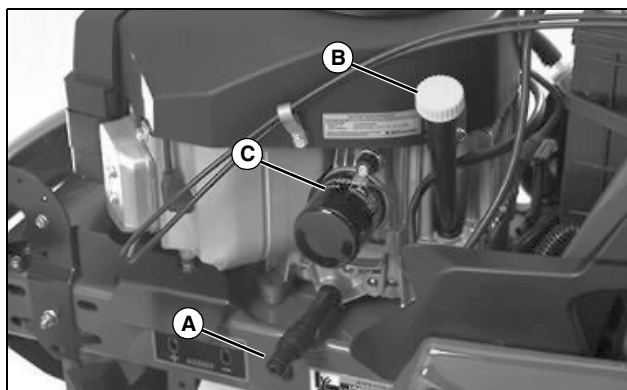
9. Reposer la jauge et la serrer. Fermer le capot.

Vidange de l'huile moteur et remplacement du filtre

1. Faire tourner le moteur pour chauffer l'huile.

2. Garer la machine en toute sécurité sur un terrain plat (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

3. Ouvrir le capot.



M97130

Photo : LX277 illustré.

4. Placer un récipient sous le robinet de vidange (A). Poser un tube de vidange si possible.

5. Ouvrir le robinet de vidange et vidanger l'huile dans un récipient. Laisser toute l'huile s'écouler.

6. Retirer la jauge (B).

7. Changer le filtre à huile :

a. Essuyer la saleté autour du filtre à huile (C).

b. Placer un récipient ou entonnoir sous le support du filtre.

c. Retirer le filtre à huile usagé et essuyer le plateau du filtre.

d. Passer une fine couche d'huile fraîche sur le joint du filtre.

e. Poser le filtre à huile neuf en tournant le filtre vers la droite (dans le sens horaire) jusqu'à ce que le joint en caoutchouc touche la base du filtre. Serrer le filtre d'un demi-tour supplémentaire.

8. Fermer le robinet de vidange.

9. Faire l'appoint d'huile :

- Modèles LX266, LX277, LX277AWS et LX279 : 1,8 l (1.9 qt)

- Modèle LX288 : 1,8 l (1.9 qt)

10. Reposer la jauge et la serrer.

11. Mettre le moteur en marche et le faire tourner au ralenti pour s'assurer qu'il n'y a pas de fuite. Arrêter le moteur. Colmater les fuites avant d'utiliser la machine.

12. Vérifier le niveau d'huile et en ajouter de l'huile si nécessaire.

Nettoyage de la crépine d'admission d'air et des ailettes du moteur

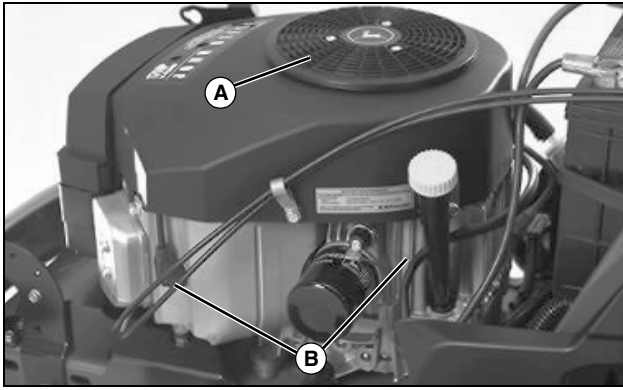
IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Le moteur nécessite une admission d'air importante lors du fonctionnement. Si l'admission d'air est réduite, le moteur risque de surchauffer.

- S'assurer que la crépine d'admission d'air et les ailettes de refroidissement sont propres.

- Laisser les garants et les grilles en place.

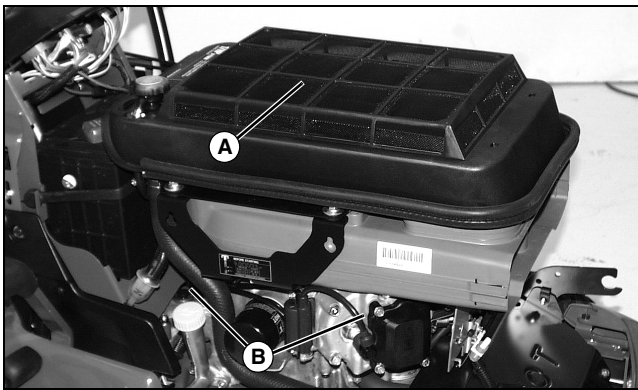
1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

ENTRETIEN - MOTEUR



M97130

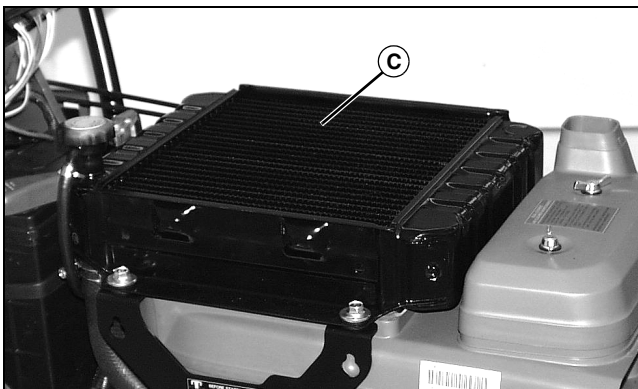
Photo : LX277 illustré.



M97133

Photo : LX279 illustré.

2. Nettoyer la grille d'admission d'air (A), les ailettes de refroidissement et l'extérieur du moteur (B) avec un chiffon, une brosse, un aspirateur ou de l'air comprimé.



M97134

3. LX279 uniquement - Si les conditions de travail sont extrêmement poussiéreuses, déposer la crépine d'admission d'air et nettoyer la grille du radiateur (C).

4. Fermer le capot.

Entretien des filtres à air (LX266, LX277 et LX277AWS et LX288)

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

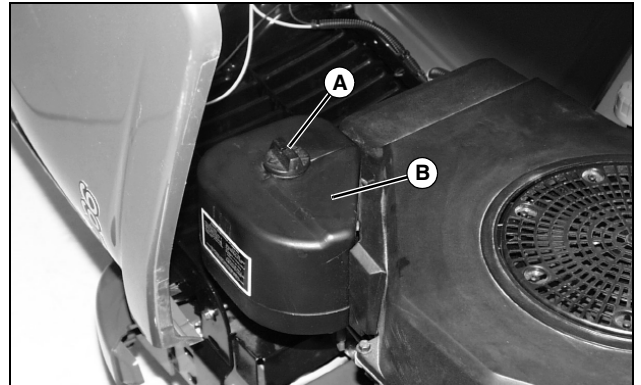


ATTENTION : Risque de blessures ! Éviter les brûlures au contact des surfaces chaudes. Le moteur et les éléments qui y sont attachés sont chauds lorsque le moteur a tourné pendant un certain temps. Les laisser refroidir avant d'effectuer l'entretien.

2. Laisser le moteur refroidir.

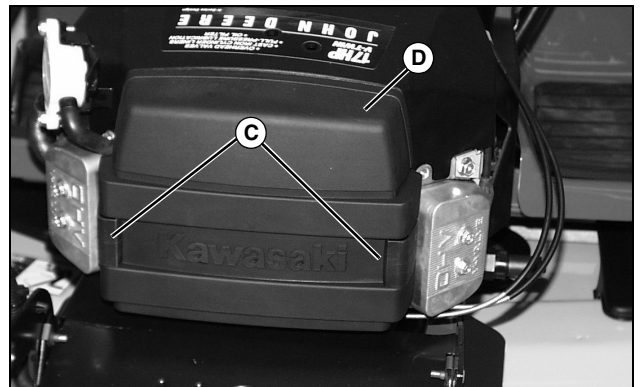
3. Relever ou déposer le capot selon le besoin pour accéder au filtre à air.

4. Déposer le couvercle du filtre à air :



MX8391

• LX266 - Desserrer le bouton (A) et déposer le couvercle (B).



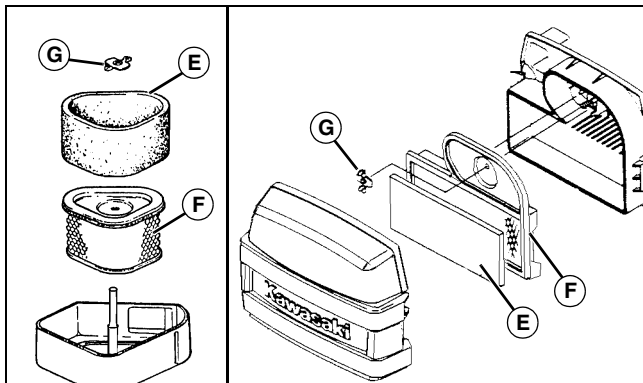
M97137

• LX277, LX277AWS et LX288 - Relâcher les attaches (C) et déposer le couvercle (D).

ENTRETIEN - MOTEUR

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! De la saleté et des débris peuvent pénétrer dans le moteur si le filtre est endommagé.

- Ne pas laver le filtre en papier.
- Ne pas tenter de nettoyer le filtre en papier en le tapotant contre un autre objet.
- Ne pas nettoyer le filtre à l'air comprimé.
- Ne remplacer le filtre que s'il est très sale, endommagé ou si le joint est fêlé.



MX8392 M97141

Photo : LX266 illustré à gauche, LX277, LX277AWS et LX288 illustrés à droite.

5. Inspecter le pré-filtre en mousse (E) sans le déposer. Si le préfiltre est sale :

- a. Déposer le pré-filtre avec précaution sans déposer l'élément en papier (F).
- b. Le laver dans une solution d'eau tiède savonneuse. Le rincer, le débarrasser de l'excès d'eau à l'aide d'un chiffon sec et le laisser sécher à l'air libre.
- c. Ajouter environ 30 ml (1 oz) d'huile moteur propre sur le préfiltre. Presser le préfiltre pour répartir l'huile uniformément.

6. Inspecter le filtre en papier (F) sans le déposer. Si le préfiltre est endommagé ou très sale:

- a. Dévisser l'écrou papillon (G).
- b. Soigneusement séparer l'élément de papier du logement du filtre. Mettre le filtre au rebut.
- c. Nettoyer le boîtier du filtre à air soigneusement pour empêcher la saleté de pénétrer dans le carburateur.
- d. Poser un nouvel élément en papier dans le filtre à air. S'assurer que l'élément est correctement posé.
- e. Serrer l'écrou papillon.

7. Poser le préfiltre sur l'élément en papier.

8. Reposer le couvercle du filtre à air. Ne pas serrer de manière excessive.

9. Poser ou abaisser le capot.

Entretien du filtre à air (LX279)

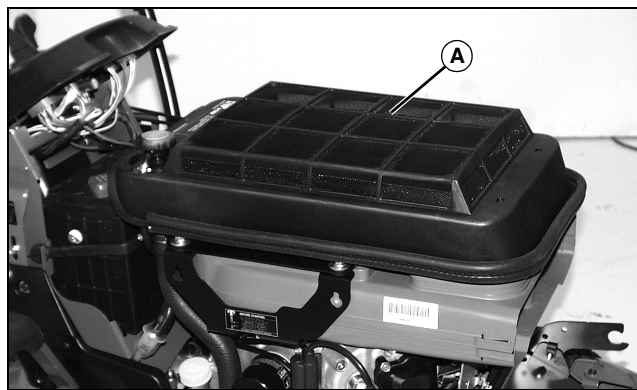
1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).



ATTENTION : Risque de blessures ! Éviter les brûlures au contact des surfaces chaudes. Le moteur et les éléments qui y sont attachés sont chauds lorsque le moteur a tourné pendant un certain temps. Les laisser refroidir avant d'effectuer l'entretien.

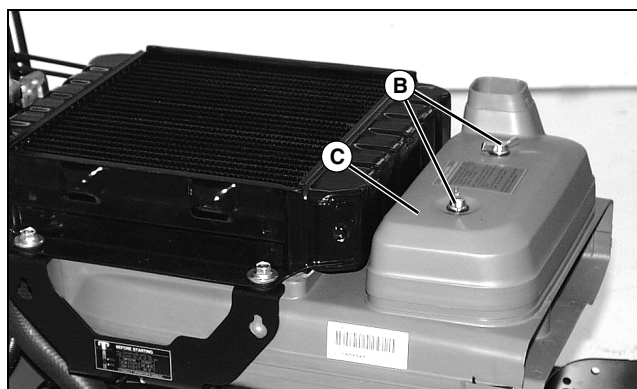
2. Laisser le moteur refroidir.

3. Relever ou déposer le capot.



M97133

4. Déposer la crépine d'admission d'air (A) :



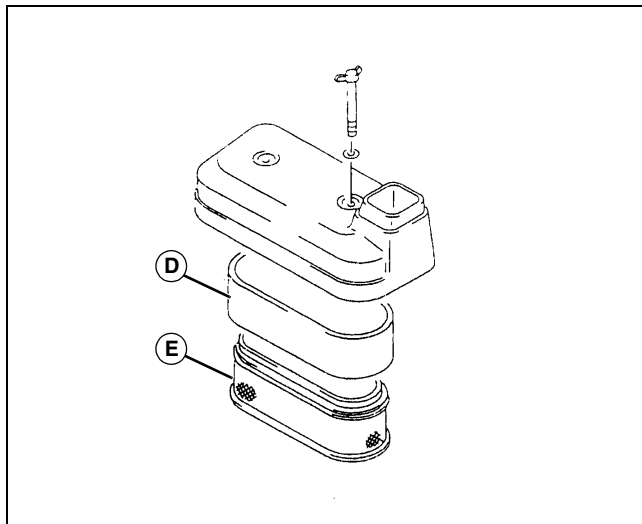
M97134

5. Déposer les deux vis papillon et les rondelles (B) et déposer le couvercle (C).

ENTRETIEN - MOTEUR

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! De la saleté et des débris peuvent pénétrer dans le moteur si le filtre est endommagé.

- Ne pas laver le filtre en papier.
- Ne pas tenter de nettoyer le filtre en papier en le tapotant contre un autre objet.
- Ne pas nettoyer le filtre à l'air comprimé.
- Ne remplacer le filtre que s'il est très sale, endommagé ou si le joint est fêlé.



M78985a

6. Inspecter le pré-filtre en mousse (D) sans le déposer. Si le préfiltre est sale :

- a. Déposer le pré-filtre avec précaution sans déposer le filtre en papier (E).
- b. Le laver dans une solution d'eau tiède savonneuse. Le rincer, le débarrasser de l'excès d'eau à l'aide d'un chiffon sec et le laisser sécher à l'air libre.
- c. Ajouter environ 30 ml (1 oz) d'huile moteur propre sur le préfiltre. Presser le préfiltre pour répartir l'huile uniformément.

7. Inspecter le filtre en papier (E) sans le déposer. Si le préfiltre est endommagé ou très sale :

- a. Soigneusement séparer l'élément de papier du logement du filtre. Mettre le filtre au rebut.
- b. Nettoyer le boîtier du filtre à air soigneusement pour empêcher la saleté de pénétrer dans le carburateur.
- c. Poser un nouvel élément en papier dans le filtre à air. S'assurer que l'élément est correctement posé.

8. Poser le préfiltre sur l'élément en papier.

9. Reposer le couvercle du filtre à air. Ne pas serrer de manière excessive.

10. Poser ou abaisser le capot.

Vérification des bougies



ATTENTION : Risque de blessures ! Éviter les brûlures au contact des surfaces chaudes. Le moteur et les éléments qui y sont attachés sont chauds lorsque le moteur a tourné pendant un certain temps. Les laisser refroidir avant d'effectuer l'entretien.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

2. Laisser le moteur refroidir.

3. Relever ou déposer le capot.



M97130

Photo : LX277 illustré.

4. Débrancher le ou les fils (A) de bougie.

5. Déposer la ou les bougies.

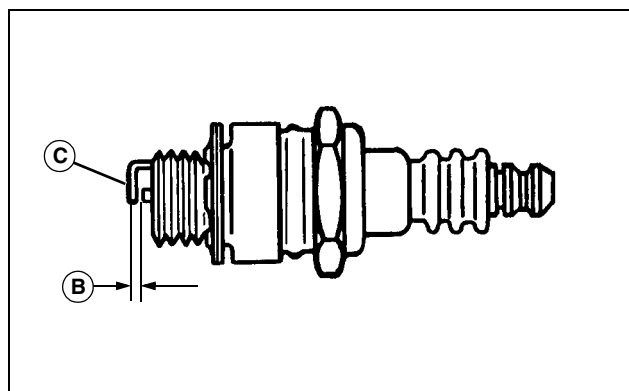
6. Nettoyer soigneusement chaque bougie avec une brosse métallique.

7. Vérifier que :

- la porcelaine n'est pas craquelée.
- les électrodes ne sont pas rouillées ou abîmées.
- la bougie n'est pas usée ou autrement endommagée.

NOTE : Au Canada, ne remplacer la bougie que par une bougie à résistance.

8. Au besoin, remplacer les bougies.



M85200

9. Vérifier l'écartement (B) des électrodes avec une jauge d'épaisseur. Pour régler l'écartement, plier l'électrode extérieure (C).

- Modèles LX266, LX277, LX277AWS et LX288 : l'écartement doit être de 1 mm (0.040 in.).
- Modèle LX279 : l'écartement doit être de 0,7 mm (0.028 in.).

10. Poser et serrer les bougies :

- LX266 - 40 N.m (29 lb-ft).
- LX277, LX277AWS, LX288 - 15 N.m (133 lb-in.).
- LX279 - 17 N.m (150 lb-in.).

11. Brancher les fils des bougies.

12. Poser et abaisser le capot.

Réglage du carburateur

NOTE : Le carburateur est étalonné par le fabricant et n'exige pas de réglage supplémentaire.

À une altitude supérieure à 1 829 m (6000 ft), il est conseillé de monter un gicleur haute altitude sur certains modèles de carburateurs. Consulter le concessionnaire John Deere.

Si le moteur démarre difficilement ou ne tourne pas régulièrement, voir la section Dépannage dans ce livret.

Le moteur risque de s'emballer à haut régime lorsque la transmission est au point mort « N » et l'unité de coupe désenclenchée. C'est une condition normale du système de contrôle des émissions.

Si le moteur ne fonctionne toujours pas correctement après les vérifications suggérées dans la section Dépannage, consulter le concessionnaire John Deere.

Remplacement du filtre à carburant



ATTENTION : Risque de blessures ! Les vapeurs de carburant sont explosives et inflammables.

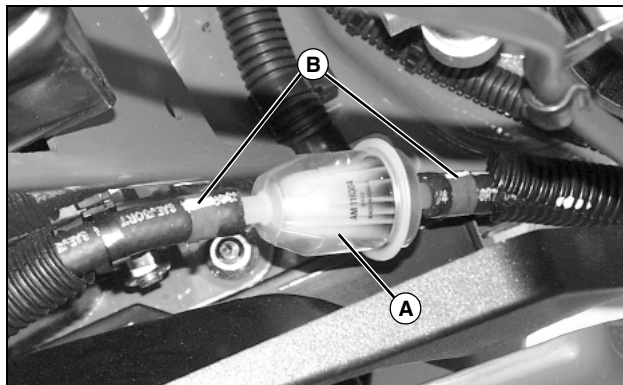
- Ne pas fumer tout en manipulant du carburant.
- Ne pas approcher le carburant de flammes ou d'étincelles.
- Arrêter le moteur avant d'effectuer toute opération d'entretien.
- Laisser le moteur refroidir avant d'en effectuer l'entretien.
- Toujours travailler dans un endroit bien ventilé.
- Essuyer immédiatement le carburant renversé.

NOTE : Remplacer le filtre lorsque le niveau de carburant est bas pour éviter de renverser le carburant.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

2. Laisser le moteur refroidir.

3. Relever le capot.



MX8393

4. Placer un récipient sous le filtre à carburant (A).

5. Noter la direction de la flèche sur le filtre pour pouvoir poser le filtre à carburant neuf dans la même direction.

6. Éloigner les colliers des conduites (B) du filtre à carburant à l'aide d'une pince.

7. Débrancher les conduites du filtre.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Un filtre mal posé risque d'endommager le moteur. Poser le filtre avec la flèche pointant en direction du débit du carburant pour un fonctionnement correct.

8. Poser le filtre de manière à ce que la flèche soit dans le sens du débit du carburant. Raccorder les conduites sur le filtre.
9. Faire glisser les colliers en position pour fixer le filtre.
10. S'assurer qu'il n'y a pas de fuites.
11. Fermer le capot.

Liquide de refroidissement moteur recommandé

Les liquides de refroidissement John Deere suivants sont recommandés :

- LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT PRÉ-DILUÉ ÉTÉ COOL-GARD™ (TY16036).
- LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT CONCENTRÉ ÉTÉ COOL-GARD™ (TY16034).

Si aucun de ces liquides de refroidissement n'est disponible, utiliser un liquide à base d'éthylène glycol répondant à la caractéristique suivante :

- ASTM D4985 (JDM H24A2)

Vérifier l'étiquette du bidon avant utilisation pour s'assurer qu'il répond aux caractéristiques de la machine. Utiliser un liquide de refroidissement contenant un conditionneur ou ajouter du conditionneur avant utilisation.

Si du concentré est utilisé, mélanger approximativement 50 % d'antigel avec 50 % d'eau distillée ou déminéralisée avant de le verser dans le circuit de refroidissement. Ce mélange assure une protection contre le gel jusqu'à -37 °C (-34 °F).

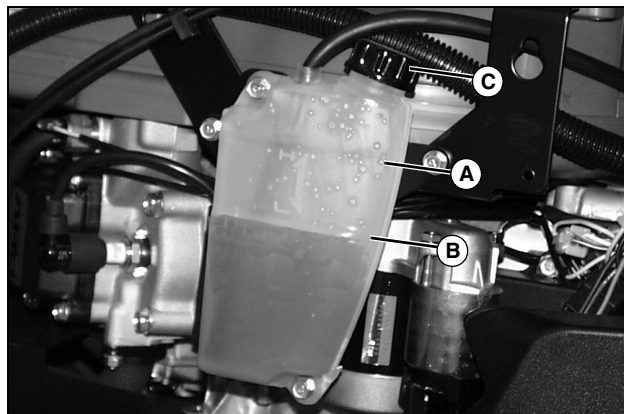
Dans certaines régions, une protection contre des températures plus basses peut être nécessaire. Voir l'étiquette sur le bidon d'antigel ou consulter le concessionnaire John Deere pour obtenir les informations et les recommandations les plus récentes.

Vérification du niveau de liquide de refroidissement (modèle LX279)

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! L'utilisation d'un mélange de refroidissement incorrect peut endommager le radiateur.

- Ne pas faire fonctionner le moteur sans liquide de refroidissement ou qu'avec de l'eau pure.
- Utiliser de l'antigel homologué pour les moteurs en aluminium.
- Ne pas excéder les 50 % d'antigel dans le mélange pour le liquide de refroidissement.
- Ne pas verser de liquide de refroidissement ou d'eau dans le radiateur lorsque le moteur est chaud.

1. Garer la machine en toute sécurité sur un terrain plat (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Ouvrir le capot.
3. Vérifier le niveau du liquide de refroidissement.



M97132a

- Si le moteur est chaud, le niveau doit atteindre le repère « H » (A) du vase d'expansion.
 - Si le moteur est froid, le niveau doit atteindre le repère « L » (B) du vase d'expansion.
4. Déposer le couvercle (C) du vase d'expansion si le niveau du liquide de refroidissement est bas. Ajouter un mélange d'antigel de 50 % de glycol d'éthylène (sans additif anti-fuite) et 50 % d'eau jusqu'au niveau correct.
 5. Reposer et serrer le bouchon du vase d'expansion.
 6. Nettoyer les saletés sur la crépine d'admission d'air et la grille de radiateur.
 7. Vérifier l'état des durites. S'assurer qu'il n'y a pas de fuites ou de connexions desserrées.

ENTRETIEN - MOTEUR

Entretien du circuit de refroidissement

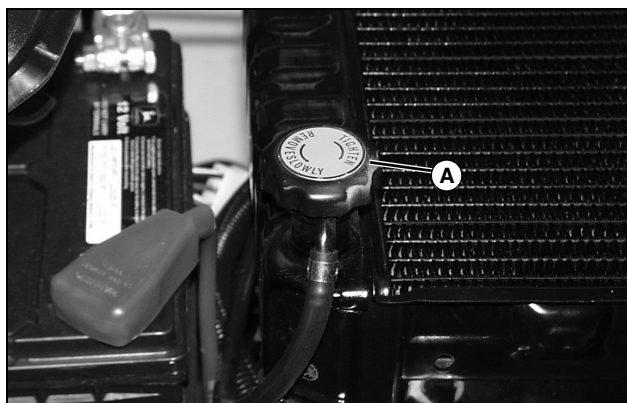


ATTENTION : Risque de blessures ! Le radiateur est brûlant et peut provoquer des brûlures cutanées. La pression accumulée peut causer une explosion du liquide de refroidissement lorsque le bouchon du radiateur est déposé.

- Couper le moteur et laisser refroidir.
- Ne pas déposer le bouchon tant que le radiateur et le moteur ne sont pas suffisamment froids pour pouvoir les toucher à main nue.
- Desserrer lentement le bouchon jusqu'au premier cran pour dissiper toute la pression, puis déposer le bouchon.

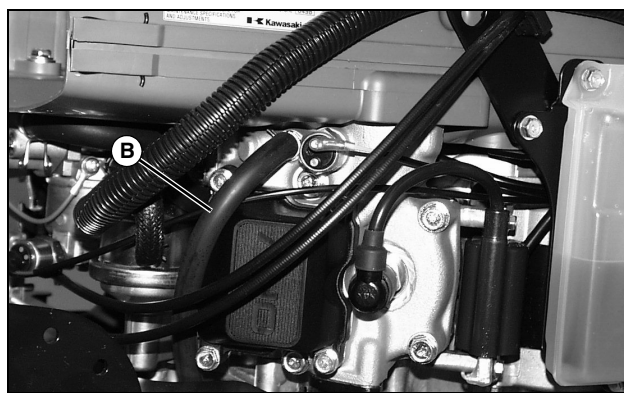
Vidange du circuit de refroidissement

1. Garer la machine en toute sécurité sur un terrain plat (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Laisser le moteur refroidir.
3. Ouvrir le capot.



M97136

4. Desserrer et déposer le bouchon du radiateur (A) lentement pour dissiper toute pression, puis revisser.



M97135

5. Repérer la durite (B) entre la pompe à eau et la culasse sur le côté gauche du moteur. Desserrer le collier de la durite supérieure à l'aide de pinces.
6. Placer un seau sous la durite.
7. Sortir la durite du raccord. Vidanger tout le liquide de refroidissement dans le seau.

NOTE : Si la pression du radiateur a été dissipée et que le bouchon est serré, seul un petit peu de liquide de refroidissement devrait s'échapper du raccord.

8. Une fois la vidange terminée, reposer la durite sur le raccord et serrer le collier.
9. Rincer le circuit de refroidissement.

Rinçage du circuit de refroidissement

1. Déposer le bouchon du radiateur.
2. Remplir le circuit de refroidissement avec de l'eau propre et un produit de nettoyage pour circuit de refroidissement John Deere ou avec le produit de rinçage Quick Flush John Deere ou un produit équivalent. Suivre les indications figurant sur le bidon.
3. Poser et serrer le bouchon de remplissage.
4. Mettre le moteur en marche et le faire tourner jusqu'à ce qu'il atteigne la température de fonctionnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Vidanger immédiatement le circuit avant que la rouille et les saletés ne se déposent.
7. Reposer le collier et la durite.

ENTRETIEN - MOTEUR

Remplissage du circuit de refroidissement

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels !
L'utilisation d'un mélange de refroidissement incorrect peut endommager le radiateur.

- Ne pas faire fonctionner le moteur sans liquide de refroidissement ou qu'avec de l'eau pure.
- Utiliser de l'antigel homologué pour les moteurs en aluminium.
- Ne pas excéder les 50 % d'antigel dans le mélange pour le liquide de refroidissement.
- Ne pas verser de liquide de refroidissement ou d'eau dans le radiateur lorsque le moteur est chaud.

1. Laisser refroidir le moteur.
2. Déposer le bouchon du radiateur.
3. Remplir le circuit de refroidissement. La contenance est de 2,6 l (2.8 qt).
4. Poser et serrer le bouchon de remplissage.
5. Faire tourner le moteur jusqu'à ce qu'il atteigne sa température de fonctionnement normale.
6. Arrêter le moteur.
7. Vérifier le niveau du liquide de refroidissement lorsque le moteur est chaud et lorsqu'il s'est refroidi pour s'assurer que le niveau du vase d'expansion est correct. Si nécessaire, remplir le vase d'expansion au niveau correct.
8. S'il le faut, serrer les colliers des durites.
9. Fermer le capot.

ENTRETIEN - TRANSMISSION

Huile de transmission

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La saleté et les débris dans l'huile hydraulique risquent d'endommager la transmission.

- Ne pas vidanger ou remplacer l'huile de transmission.
- Consulter le concessionnaire John Deere pour l'entretien.
- Ne pas mélanger différentes huiles de transmission.

Il est recommandé d'utiliser de l'huile moteur SAE 5W30 de classification API SE ou supérieure dans la transmission.

Vérification du niveau d'huile de transmission

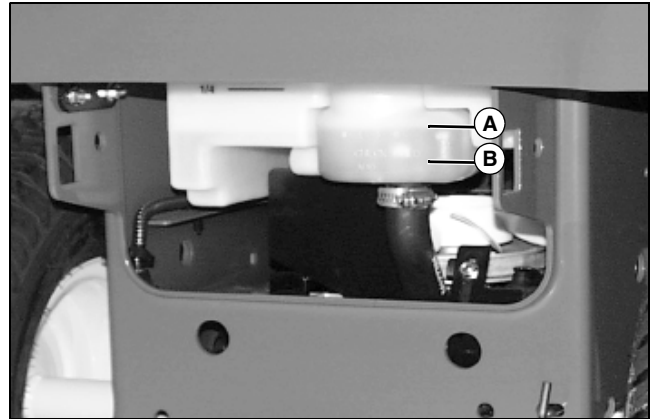
IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La saleté et les débris dans l'huile hydraulique risquent d'endommager la transmission.

- Ne pas vidanger ou remplacer l'huile de transmission.
- Consulter le concessionnaire John Deere pour l'entretien.
- Ne pas mélanger différentes huiles de transmission.

1. Garer la machine en toute sécurité sur un terrain plat (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! L'huile hydraulique chaude se dilate, ce qui entraîne une lecture erronée du niveau d'huile. Vérifier le niveau dans le réservoir lorsque le moteur est arrêté et que l'huile est froide.

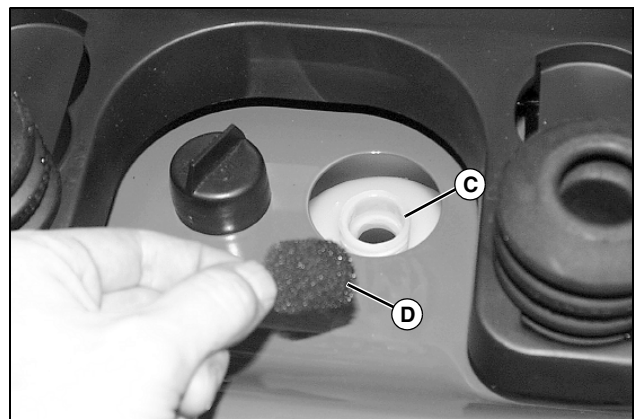
2. Laisser la machine refroidir.



MX8394

3. Repérer le réservoir de l'huile de transmission à l'arrière de la machine. Le réservoir comporte les repères FULL (plein) (A) et ADD (ajouter) (B).

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les impuretés risquent d'endommager le circuit hydraulique. Nettoyer soigneusement la zone autour de l'orifice de remplissage avant d'ouvrir le bouchon.



MX8395

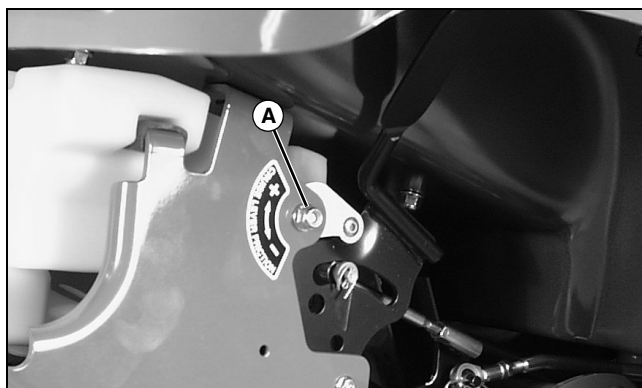
4. Si le niveau d'huile est bas, avancer le siège de l'opérateur et l'incliner vers l'avant pour accéder au réservoir (C). Nettoyer autour du bouchon du réservoir.
5. Déposer le couvercle et le filtre (D).
6. Ajouter de l'huile SAE 5W30 jusqu'à ce que le niveau atteigne le repère FULL (Plein) sur le réservoir.
7. Poser le filtre et le bouchon.
8. Abaisser et ajuster le siège de l'opérateur.
9. Mettre le moteur en marche.
10. Faire avancer et reculer la machine plusieurs fois.
11. Garer la machine en toute sécurité sur un terrain plat (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
12. Laisser l'huile refroidir pendant au moins 3 minutes.

13. Vérifier à nouveau le niveau d'huile. Ajouter de l'huile si nécessaire.

Réglage du levier de régulateur de vitesse

NOTE : Le levier du régulateur de vitesse est maintenu en position par un mécanisme à friction pré-réglé en usine. Le taux de friction peut être réglé selon la préférence de l'opérateur ou pour tenir compte de l'usure normale.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).



M96061

Photo : Roue droite déposée pour la clarté de la photo. Il est inutile de déposer la roue.

2. Repérer la vis de réglage (A) sur le puits de roue droit.
3. Tourner la vis de réglage de sorte que le levier de commande du régulateur de vitesse se déplace facilement d'avant en arrière tout en restant en place dans chacune des positions désirée :
 - Sens horaire (+) - Augmente la friction sur le levier.
 - Sens anti-horaire (-) - Diminue la friction sur le levier.

ENTRETIEN - UNITÉ DE COUPE FREEDOM42

Dépose de l'unité de coupe



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le(s) fil(s) de bougie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Mettre le levier de relevage en position de transport.
3. Tourner la commande de hauteur de l'unité de coupe sur « 0 ».



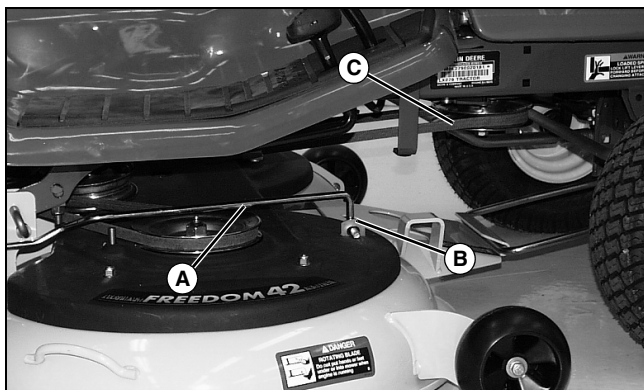
ATTENTION : Risque de blessures ! Le levier de relevage est actionné par un ressort et peut bouger de façon inattendue.

Mettre le levier de relevage en position avant, avant de déposer ou de poser l'unité de coupe.

4. Verrouiller le levier de relevage vers l'avant.



ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.

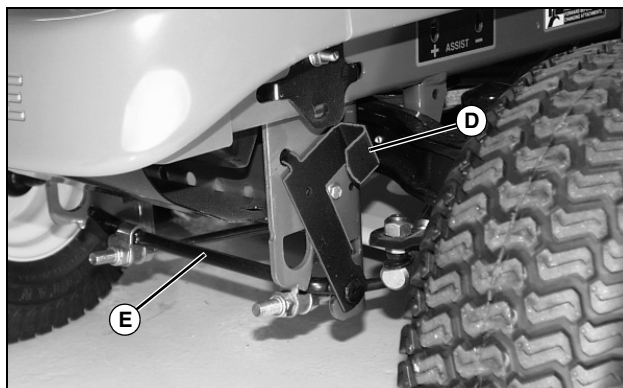


MX0237

5. Dissiper la tension de la courroie d'entraînement.
 - a. Saisir et maintenir fermement la tige de tension (A).
 - b. Désenclencher la tige du support de retenue (B).
 - c. Tirer la tige de tension aussi loin que possible vers l'arrière pour relâcher toute la tension de la courroie.

6. Maintenir la tige de tension en position relâchée. Déposer la courroie d'entraînement (C) de la poulie menante.

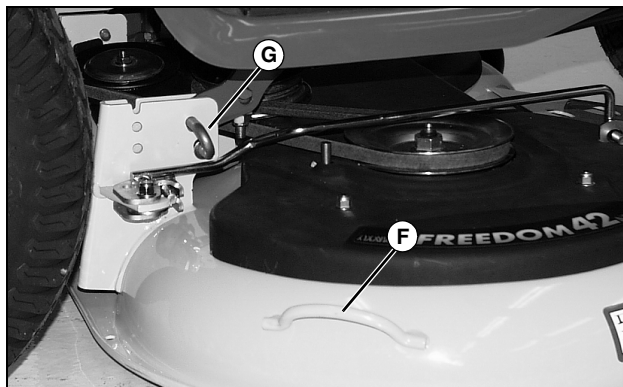
7. Ramener le tige de tension en position verrouillée.



M95976

8. Tirer et abaisser le levier (D) pour désengager la tige de relevage avant.

9. Déposer la tige de relevage avant (E) de la machine et de l'unité de coupe.



MX3862

10. Soulever l'arrière de l'unité de coupe avec la poignée (F). Tirer sur les goupilles en J (G) pour déconnecter les bras de traction. Répéter l'opération de l'autre côté.

11. Mettre le levier de relevage en position de transport.

12. Retirer le carter de coupe de dessous la machine.

ENTRETIEN - UNITÉ DE COUPE FREEDOM42

Pose de l'unité de coupe



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le(s) fil(s) de bougie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Selon modèle, déposer les chaînes des pneus avant de poser l'unité de coupe sur la machine afin d'éviter de l'endommager.

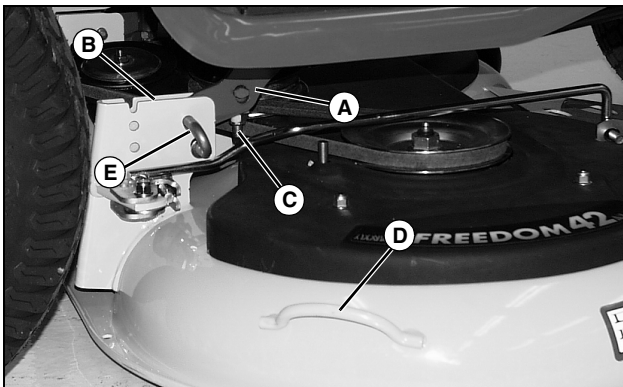
1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Mettre le levier de relevage en position de transport.
3. Tourner la commande de hauteur de l'unité de coupe sur « 0 ».
4. Pousser l'unité de coupe sous la machine.



ATTENTION : Risque de blessures ! Le levier de relevage est actionné par un ressort et peut bouger de façon inattendue.

Mettre le levier de relevage en position de tonte avant de déposer ou de poser l'unité de coupe.

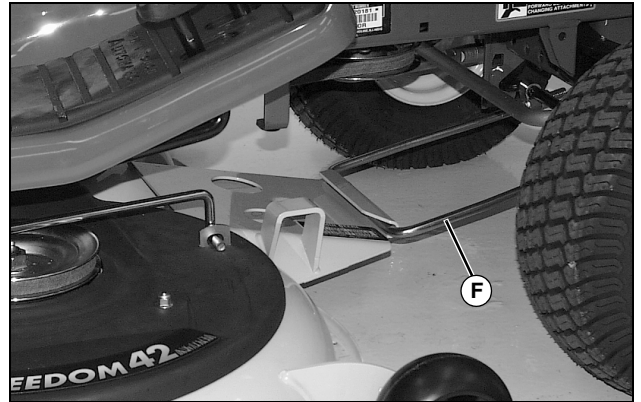
5. Verrouiller le levier de relevage vers l'avant.



MX3862

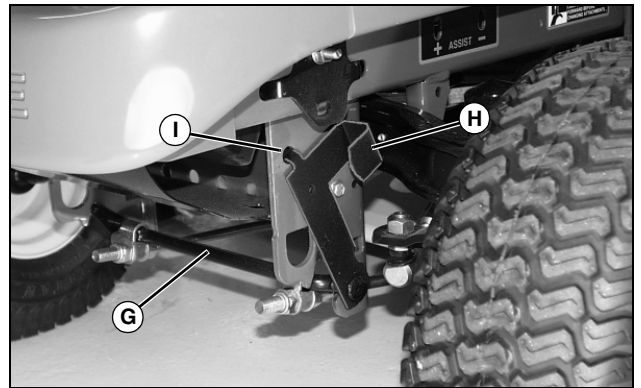
6. Placer les bras de relevage (A) entre les supports de relevage (B).
7. S'assurer que la courroie passe par l'intérieur de la bielle de relevage (C).
8. Soulever l'arrière de l'unité de coupe avec la poignée (D). Relâcher la goupille en J (E) pour attacher les bras de

relevage au carter de coupe. Répéter l'opération de l'autre côté.



MX0240

9. Accrocher la tige de relevage avant (F) dans le support de l'unité de coupe.



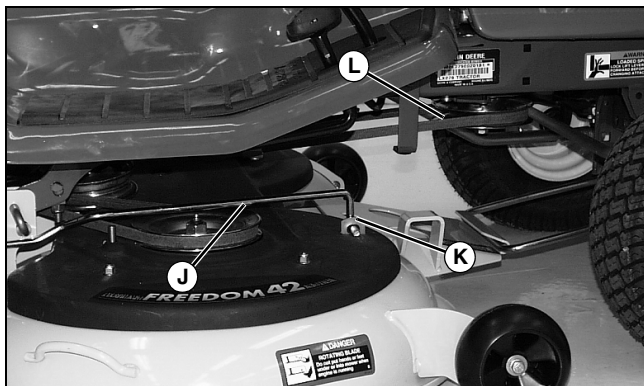
M95976

10. Placer la tige de relevage avant (G) dans les crochets du châssis de façon à ce que le levier (H) se trouve du côté gauche de la machine. Vérifier que la tige est bien en place dans les crochets du châssis.
11. Pousser le levier (H) jusqu'à ce que la languette (I) se verrouille dans l'orifice du cadre.

ENTRETIEN - UNITÉ DE COUPE FREEDOM42



ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie d'entraînement comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.



MX0237

12. Déposer la tige de tension de la courroie d'entraînement (J) du support (K) et faire pivoter la tige dans le sens horaire aussi loin que possible.

13. Maintenir la tige de tension en position relâchée. Poser la courroie d'entraînement (L) de l'unité de coupe sur la poulie menante du moteur.



ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie d'entraînement comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.

14. Faire pivoter la tige de tension de la courroie d'entraînement vers l'avant de la machine pour tendre la courroie. Accrocher la tige de tension dans le support de l'unité de coupe.

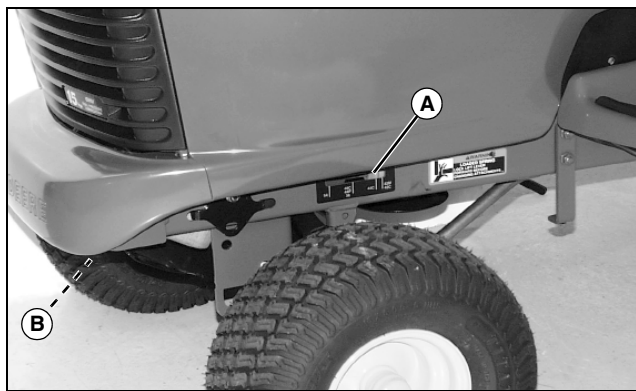
15. Régler le ressort d'aide au relevage si nécessaire.

16. Régler l'assiette longitudinale et transversale de l'unité de coupe.

17. Régler les roulettes de l'unité de coupe en fonction de la hauteur de coupe désirée.

Réglage du ressort de la biellette d'aide au relevage

NOTE : Le poids du carter de coupe affecte le relevage. Régler le ressort d'aide au relevage pour le modèle particulier d'unité de coupe.



MX8396

1. S'assurer que l'indicateur jaune (A) est aligné avec la marque correcte pour le modèle de carter de coupe posé. Si tel n'est pas le cas, régler le ressort d'aide au relevage de sorte que l'indicateur soit aligné avec la marque correcte du carter de coupe.

2. Tourner la vis de réglage (B) à l'avant de la machine pour régler le ressort d'aide au relevage :

- dans le sens horaire - Augmente la tension du ressort et déplace l'indicateur vers l'avant de la machine pour les unités de coupe plus lourdes.
- dans le sens anti-horaire - Diminue la tension du ressort et déplace l'indicateur vers l'arrière de la machine pour les unités de coupe plus légères.

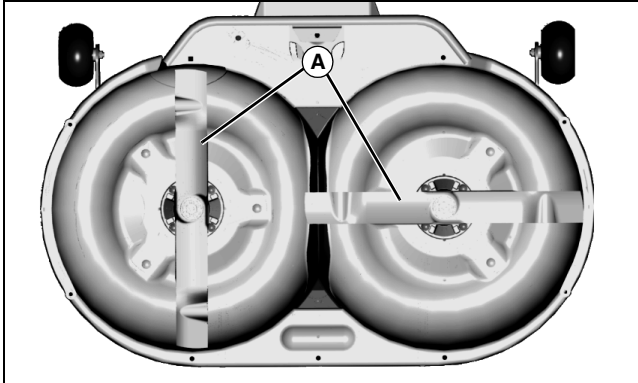
Vérification du calage des lames de la tondeuse

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les lames peuvent être décalées en cas de chocs. Ne pas utiliser l'unité de coupe avant d'avoir vérifié l'état et le calage des lames.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Déposer le carter de coupe.
3. Vérifier l'état des lames de l'unité de coupe. Les remplacer si elles sont endommagées.

ENTRETIEN - UNITÉ DE COUPE FREEDOM42

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les lames de la tondeuse peuvent s'entrechoquer si elles ne sont pas calées correctement. Les lames doivent être alignées perpendiculairement (90°) l'une par rapport à l'autre.

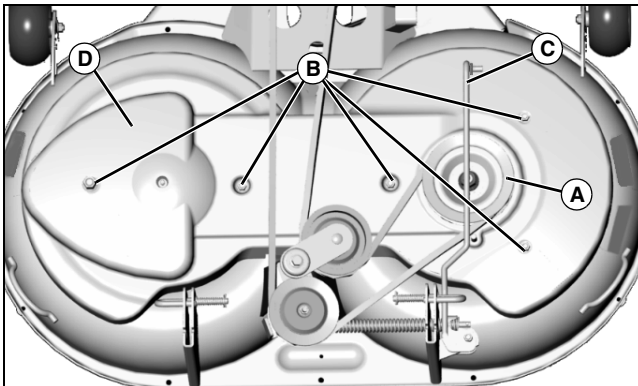


MX0238

4. S'assurer que les lames (A) de l'unité de coupe sont alignées perpendiculairement (90°) l'une par rapport à l'autre. Dans le cas contraire, régler la courroie de distribution de l'unité de coupe.

Réglage de la courroie de distribution de l'unité de coupe

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Déposer le carter de coupe.



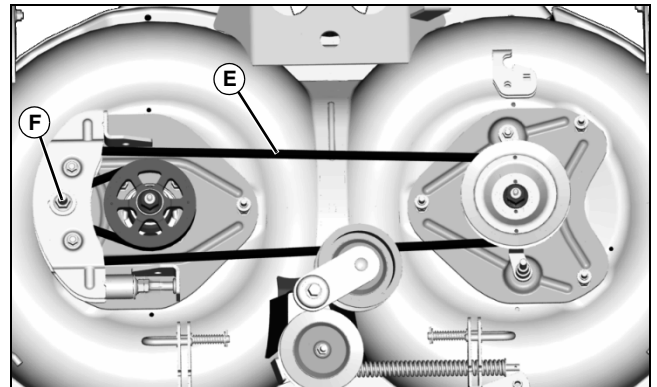
MX3868

3. Déposer la courroie d'entraînement de la fusée de poulie droite (A).
4. Déposer les cinq écrous (B).



ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie d'entraînement comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.

5. Déposer la tige de tension de la courroie d'entraînement (C) du support et faire pivoter la tige dans le sens horaire aussi loin que possible.
6. Maintenir la tige de tension en position relâchée et déposer le couvercle du carter (D). Relâcher lentement la tige de tension.



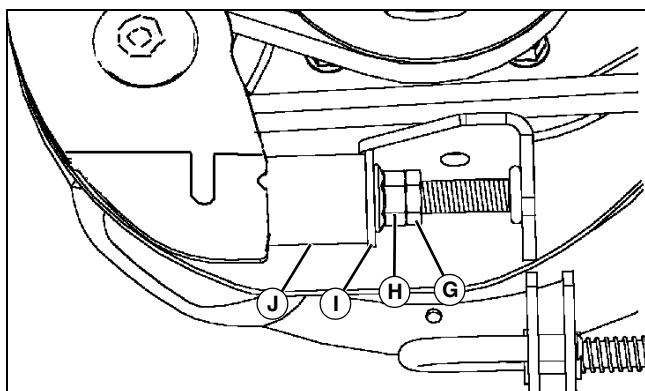
MX3867

7. Vérifier que la courroie de distribution (E) n'est pas endommagée.
 - Remplacer la courroie si elle est endommagée.
 - Si la courroie n'est pas endommagée, continuer avec les étapes suivantes et régler la tension de la courroie.
8. Desserrer l'écrou central (F) sur le tendeur. Ne pas retirer l'écrou.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les lames de la tondeuse peuvent s'entrechoquer si elles ne sont pas calées correctement. Les lames doivent être alignées perpendiculairement (90°) l'une par rapport à l'autre.

9. S'assurer que les lames de l'unité de coupe sont alignées perpendiculairement (90°) l'une par rapport à l'autre.
10. Tourner les pignons de la fusée plusieurs fois dans le sens horaire pour vérifier que la courroie est bien placée dans les pignons et les tendeurs.

ENTRETIEN - UNITÉ DE COUPE FREEDOM42



MX0234

11. Réglage de la tension de la courroie de distribution :

- Desserrer le contre-écrou (G) et l'écrou de réglage (H) de façon à ce qu'il y ait un léger écart entre la rondelle (I) et la douille-ressort (J).
- Faire tourner l'écrou de réglage (H) dans le sens horaire jusqu'à ce que la rondelle (I) soit fermement en contact avec la douille-ressort (J).

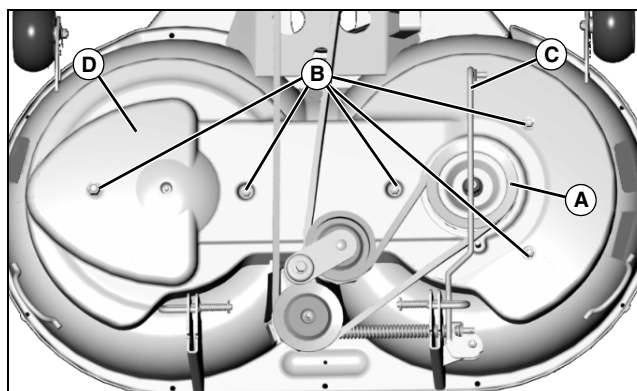
12. Serrer l'écrou central du tendeur à 73 N.m (54 lb-ft).

13. Serrer le contre-écrou contre l'écrou de réglage à 27 N.m (20 lb-ft).

14. Maintenir la tige de tension en position relâchée et poser le couvercle du carter sur la courroie de distribution et la fusée droite. Relâcher lentement la tige de tension.

15. S'assurer que le couvercle est bien contre l'épaule des entretoises du support du couvercle et le fixer avec cinq écrous.

16. Poser la courroie d'entraînement sur la poulie de fusée droite.



MX3868

3. Déposer la courroie d'entraînement de la poulie de fusée droite (A).

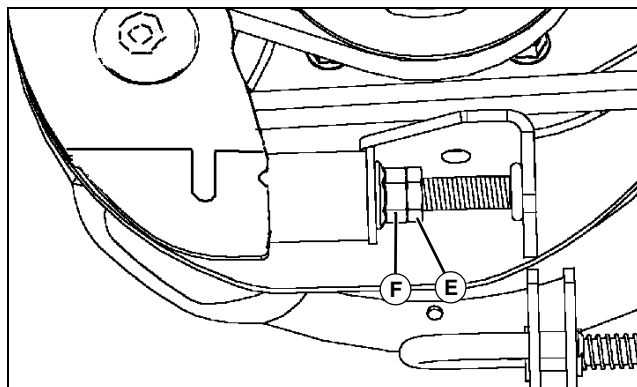
4. Déposer les cinq écrous (B).



ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie d'entraînement comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.

5. Déposer la tige de tension de la courroie d'entraînement (C) du support et pivoter la tige dans le sens horaire aussi loin que possible.

6. Maintenir la tige de tension en position relâchée et déposer le couvercle du carter (D). Relâcher lentement la tige de tension.



MX0234

7. Tourner le contre-écrou (E) et l'écrou de réglage (F) dans le sens anti-horaire vers l'extrémité de la tige filetée. Déposer le ressort de tension.



ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie d'entraînement comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.

17. Faire pivoter la tige de tension de la courroie d'entraînement dans le sens anti-horaire et l'accrocher dans le support sur l'unité de coupe.

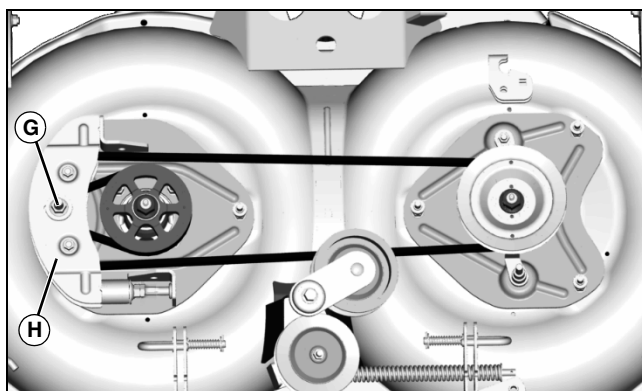
18. Poser le carter de coupe.

Remplacement de la courroie de distribution de l'unité de coupe

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

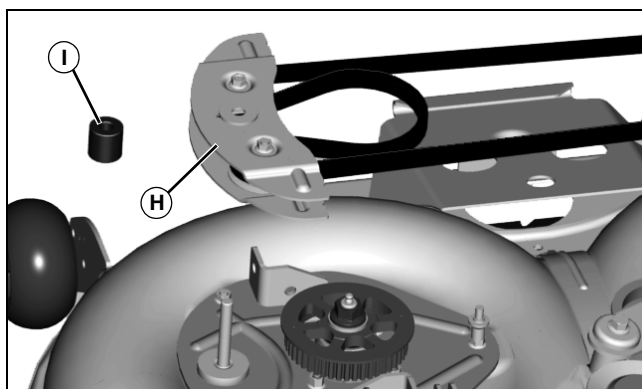
2. Déposer le carter de coupe.

ENTRETIEN - UNITÉ DE COUPE FREEDOM42



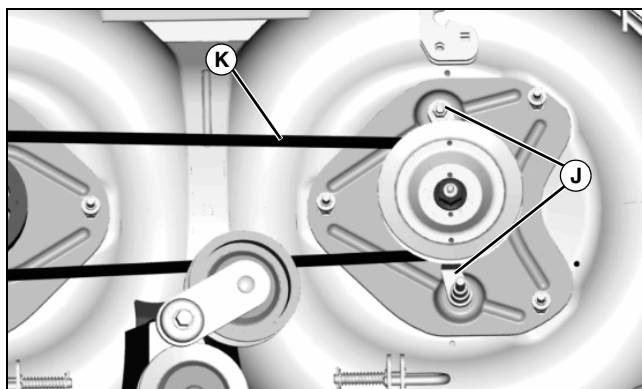
MX3867

8. Déposer la rondelle et l'écrou central (G) du tendeur. Déposer le tendeur (H) de la plaque de support gauche. Ne pas desserrer la visserie de l'autre tendeur.



MX3863

9. Déposer l'entretoise (I) située entre les plaques du tendeur. Déposer le tendeur (H) de la courroie de distribution.



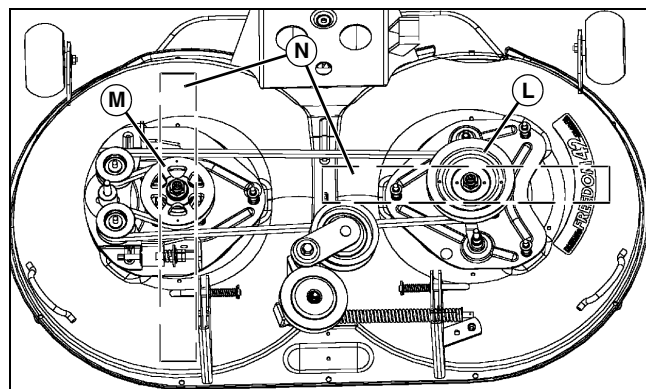
MX3867

10. Desserrer les deux guide-courroies (J) et les écarter de la courroie.

11. Déposer la courroie de distribution (K).

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les lames peuvent s'entrechoquer si elles ne sont pas calées correctement. Les lames doivent être alignées perpendiculairement (90°) l'une par rapport à l'autre.

NOTE : Les trous de vidange dans la poulie (L) et les indentations du pignon de calage (M) sont alignés sur les lames.

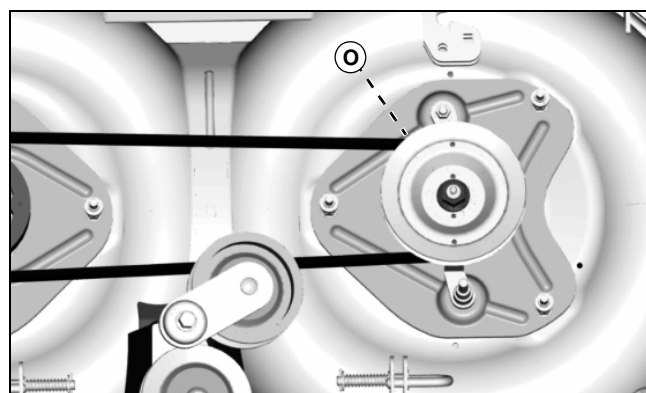


MX0236

12. Placer les lames (N) perpendiculairement (90°) l'une par rapport à l'autre.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Manipuler la courroie de distribution avec précaution. Ne pas pincer, plier ou tordre la courroie.

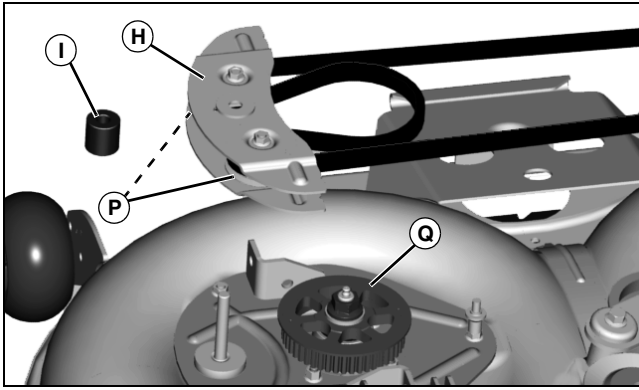
13. Poser la courroie de distribution neuve :



MX3867

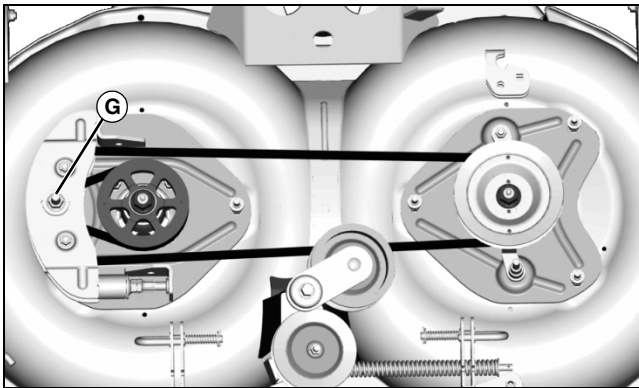
a. Acheminer la courroie autour du pignon de la fusée droite (O) sous la poulie de la courroie d'entraînement de l'unité de coupe.

ENTRETIEN - UNITÉ DE COUPE FREEDOM42



MX3863

- b. Acheminer la courroie autour des tendeurs (P). Faire une boucle entre et par les tendeurs (H).
- c. Insérer l'entretoise (I) entre les tendeurs (P).
- d. Installer les tendeurs sur le goujon de la plaque de support gauche.
- e. Faire passer la boucle de la courroie autour du pignon de fusée (Q).

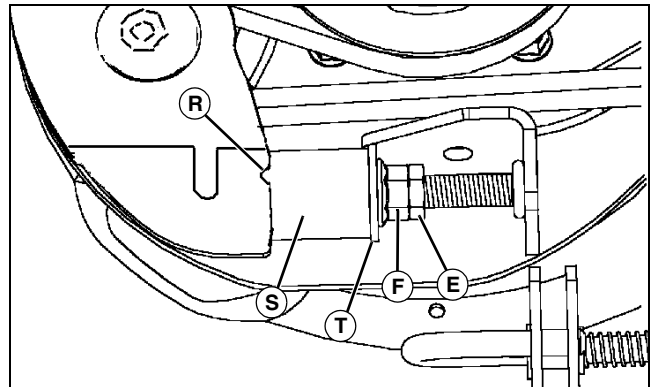


MX3867

14. Poser la rondelle et l'écrou central (G) sur le tendeur. Laisser l'écrou desserré d'un tour à ce stade.

15. S'assurer que les lames de l'unité de coupe sont perpendiculaires (90°) l'une à l'autre.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas tendre excessivement le ressort de tension de la courroie.

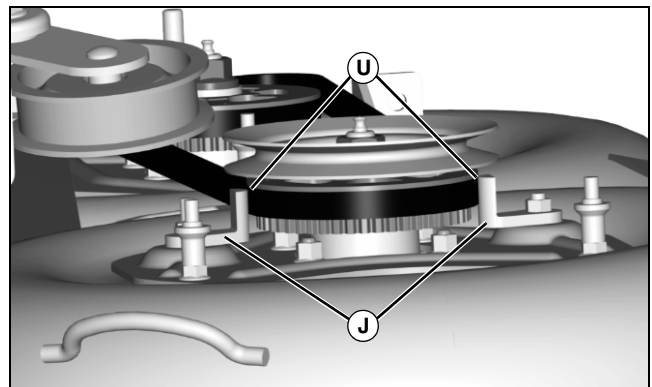


MX0234

16. Poser le ressort de tension et régler la tension de la courroie de distribution :

- a. Aligner l'encoche (R) du tendeur avec la patte de la douille-ressort (S).
- b. Faire tourner l'écrou de réglage (F) dans le sens horaire jusqu'à ce que la rondelle (T) soit fermement en contact avec la douille-ressort.
- c. Faire pivoter l'écrou de réglage d'1/2 tour supplémentaire pour permettre à la courroie neuve de s'étirer. Ne pas serrer de manière excessive.
- d. Faire tourner la poulie de fusée droite dans le sens horaire et vérifier que la courroie passe bien sur les pignons et sur les tendeurs.
- e. Serrer le contre-écrou (E) contre l'écrou de réglage.

17. Serrer l'écrou central du tendeur à 73 N.m (54 lb-ft).



MX0235

18. Régler les guides-courroies.

- a. Maintenir une cale d'épaisseur de 1 mm (0.039 in.) entre les guides-courroies et le rebord du pignon en (U).
- b. Faire tourner les guides-courroies (J) contre la jauge d'épaisseur.

ENTRETIEN - UNITÉ DE COUPE FREEDOM42

c. Serrer les écrous des guides-courroies à 24 N.m (18 lb-ft).

d. Déposer la jauge d'épaisseur.

e. Faire tourner la fusée dans le sens horaire et vérifier que la courroie ne touche pas les guides-courroies. L'espace entre la courroie et les guides doit être de $1 \pm 0,5 \text{ mm}$ ($0.039 \pm 0.020 \text{ in.}$).

19. Maintenir la tige de tension en position relâchée et poser le couvercle du carter sur la courroie de distribution et la fusée droite. Relâcher lentement la tension de la tige.

20. S'assurer que le couvercle est bien contre l'épaule des entretoises du support du couvercle et le fixer avec cinq écrous.

21. Poser la courroie d'entraînement sur la fusée droite.



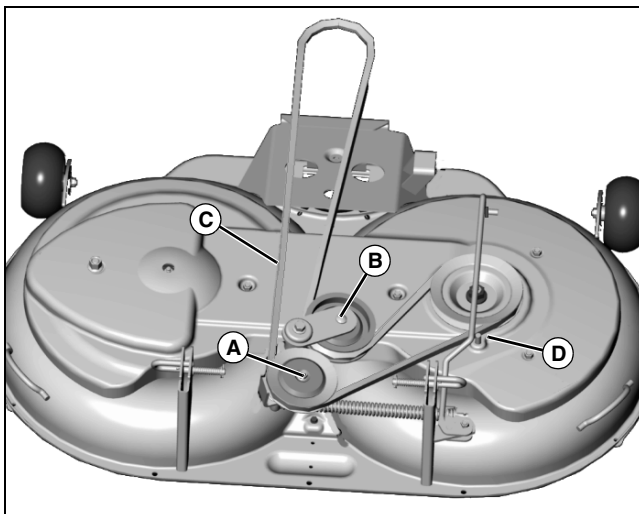
ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie d'entraînement comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.

22. Faire pivoter la tige de tension de la courroie d'entraînement dans le sens anti-horaire et l'accrocher dans le support sur l'unité de coupe.

23. Poser le carter de coupe.

Remplacement de la courroie d'entraînement (principale)

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Déposer le carter de coupe.



MX0239

3. Desserrer la poulie du tendeur (A) et la poulie de

tension (B).

4. Déposer la courroie d'entraînement (C).

5. Nettoyer la courroie avec un chiffon propre.

6. Contrôler l'usure et l'état de la courroie. La remplacer au besoin.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! S'assurer que la courroie passe par l'intérieur du guide-courroie.

7. Poser la courroie sur l'unité de coupe de façon à ce qu'elle soit acheminée dans l'intérieur du guide-courroie (D).

8. Resserrer la poulie du tendeur et la poulie de tension.

9. Poser l'unité de coupe.

Vérification des lames



ATTENTION : Risque de blessures ! Entretien de la tondeuse en toute sécurité :

- Débrancher les fils de bougie ou le câble de batterie négatif (-) pour éviter un démarrage accidentel.
- Les lames de l'unité de coupe sont coupantes. Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Soulever l'unité de coupe en position de transport pour avoir accès aux lames.
3. Mesurer la distance entre la pointe de la lame et le sol sur une surface plane.
4. Tourner la lame à 180° et mesurer l'autre extrémité de la lame.
5. Si la différence entre les deux mesures est supérieure à 3 mm (1/8 in.), poser une lame neuve.
6. Répéter ces étapes pour les autres lames.

ENTRETIEN - UNITÉ DE COUPE FREEDOM42

Entretien des lames de l'unité de coupe

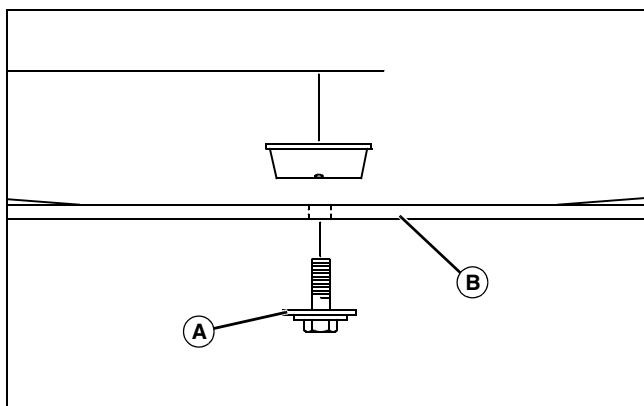


ATTENTION : Risque de blessures ! Entretien des lames en toute sécurité :

- Débrancher les fils de bougie ou le câble de batterie négatif (-) pour éviter un démarrage accidentel.
- Les lames de l'unité de coupe sont coupantes. Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

Dépose des lames de l'unité de coupe

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Relever ou déposer le carter de coupe.
3. Tenir la lame à l'aide d'un gant pour empêcher toute rotation.



4. Desserrer et déposer la vis avec la rondelle (A) et la lame (B).
5. Inspecter la lame. Affûter les lames, les équilibrer ou, le cas échéant, les remplacer.

Pose des lames de l'unité de coupe

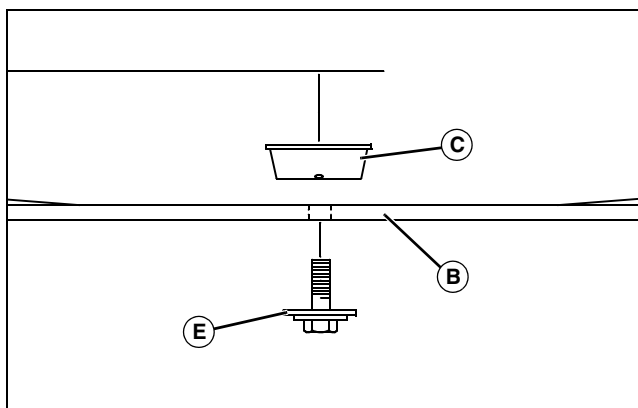
IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les lames de l'unité de coupe doivent être installées correctement afin d'éviter qu'elles ne se desserrent ou ne s'endommagent :

- Le côté inférieur des lames est marqué RIGHT (droit) et LEFT (gauche) avec des flèches pour une installation correcte.
- Ne pas graisser ou utiliser des outils électriques pour installer les vis de lames. Utiliser une clé manuelle pour serrer les vis de lames.



MX0237

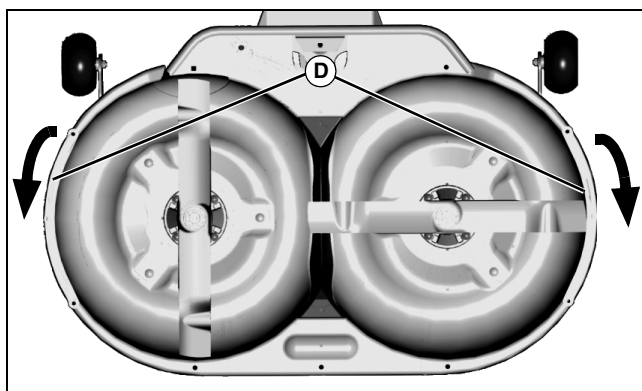
1. Identifier les côtés droit et gauche de l'unité de coupe. Les supports de traction arrière (A) sont marqués « R » (droit) et « L » (gauche).
2. Identifier les lames « RIGHT » (droite) et « LEFT » (gauche) (marquage sur le côté inférieur de chaque lame).



MIF

3. Positionner le côté correct de chaque lame (B) sur la fusée de l'unité de coupe avec le bord coupant vers le sol. Aligner la clé sur le bas de la fusée avec la fente de la lame.
4. S'assurer que la coupelle du déflecteur (C) repose correctement entre la fusée de l'unité de coupe et la lame.

ENTRETIEN - UNITÉ DE COUPE FREEDOM42



MX0238

5. Repérer les flèches directionnelles (D) sur les bords extérieurs du carter de coupe. S'assurer que la flèche directionnelle sur la lame correspond à la flèche directionnelle sur l'unité de coupe.

6. Poser le boulon et la rondelle (E). Serrer la vis à la main jusqu'à ce que la lame soit complètement en contact avec la fusée.

7. Tenir la lame à l'aide d'un gant pour empêcher toute rotation. Serrer la vis de lame à 62 N.m (46 lb-ft).

8. Vérifier le calage de la lame et le régler si nécessaire.

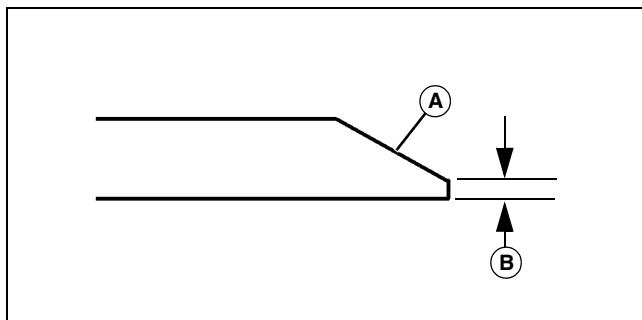
Affûtage des lames



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames de l'unité de coupe sont dangereuses :

- Toujours porter des gants pour travailler sur les lames.
- Toujours porter des lunettes de protection lors de l'affûtage.

- Affûter les lames avec une meule, une lime ou une affûteuse électrique.



MX8333

- Préserver le biseau original (A) pendant l'affûtage.
- Les lames doivent avoir un bord tranchant d'une épaisseur maximale de 0,40 mm (1/64 in.) (B).

- Équilibrer les lames avant de les poser.

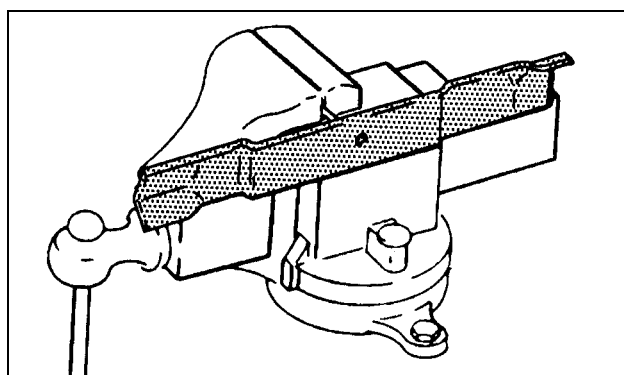
Équilibrage des lames



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames de l'unité de coupe sont dangereuses :

- Toujours porter des gants pour travailler sur les lames.
- Toujours porter des lunettes de protection lors de l'affûtage.

1. Nettoyer les lames.



M61524

2. Poser la lame sur un clou pris dans un étau. Mettre le lame à l'horizontale.

3. Vérifier l'équilibre. Si la lame n'est pas équilibrée, l'extrémité la plus lourde aura tendance à tomber.

4. Meuler le biseau de l'extrémité la plus lourde. Préserver le biseau d'origine des lames.

ENTRETIEN - UNITÉS DE COUPE 42C, 48C, 54C

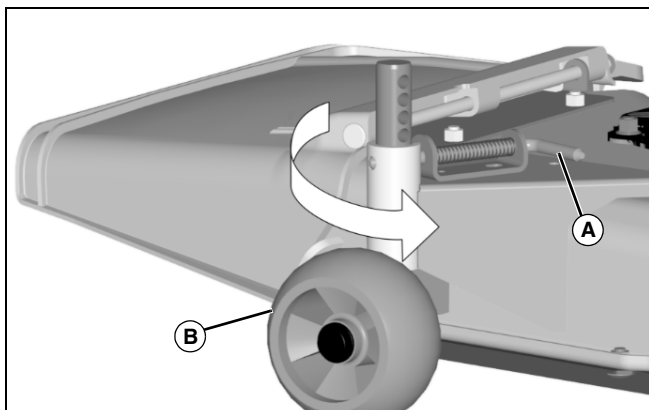
Dépose de l'unité de coupe



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le(s) fil(s) de bougie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Mettre le levier de relevage en position de transport.
3. Tourner la commande de hauteur de l'unité de coupe sur « 0 ».



MX8331

4. Unité de coupe de 54C uniquement - Faire tourner les roulettes de l'unité de coupe pour pouvoir faire glisser le carter de coupe vers l'extérieur et l'éloigner de la machine.

- a. Tirer la broche (A).
- b. Faire tourner la roulette de l'unité de coupe (B) à 90 degrés et aligner le trou de l'arbre de roue avec la broche.
- c. Relâcher la broche pour bloquer la roulette dans cette position.



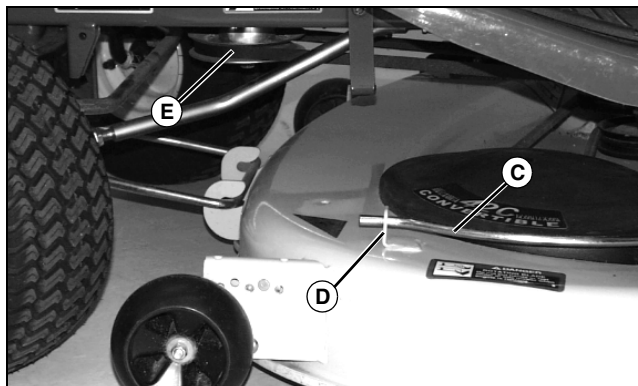
ATTENTION : Risque de blessures ! Le levier de relevage est actionné par un ressort et peut bouger de façon inattendue.

Mettre le levier de relevage en position de tonte avant de déposer ou de poser l'unité de coupe.

5. Verrouiller le levier de relevage vers l'avant.

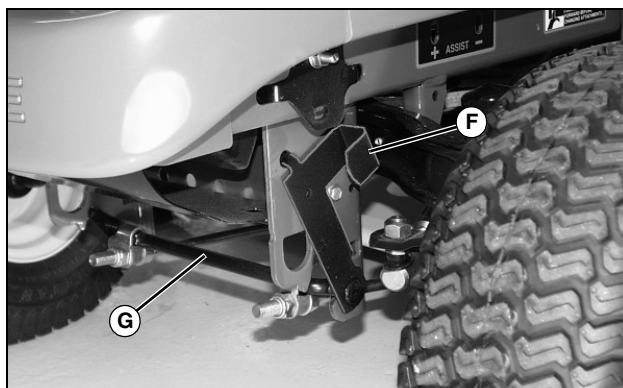


ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.



MX0068

6. Déposer la courroie d'entraînement.
 - a. Saisir et maintenir fermement la tige de tension (C).
 - b. Désenclencher la tige du support de retenue (D).
 - c. Tirer la tige de tension aussi loin que possible vers l'arrière pour relâcher toute la tension de la courroie.
7. Maintenir la tige de tension en position relâchée. Déposer la courroie d'entraînement (E) de la poulie d'entraînement du moteur.
8. Ramener la tige de tension en position verrouillée.

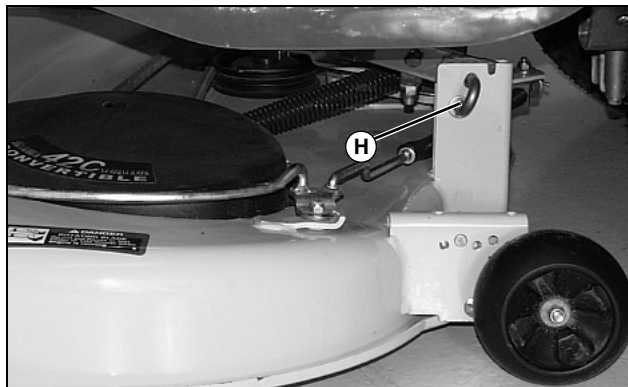


M95976

9. Faire aller et venir le levier (F) pour relâcher la tige de relevage avant.
10. Déposer la tige de relevage avant (G) de la machine et du carter de coupe.

ENTRETIEN - UNITÉS DE COUPE 42C, 48C, 54C

NOTE : Il peut s'avérer nécessaire de soulever manuellement l'arrière du carter de coupe pour retirer les goupilles en J.



MX0069

11. Tirer sur les goupilles en J (H) de chaque côté de l'unité de coupe pour déconnecter les bras de traction.
12. Mettre le levier de relevage en position de transport.
13. Retirer le carter de coupe de dessous la machine. Retirer l'unité de coupe 54C uniquement par le côté droit.

Pose de l'unité de coupe



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le(s) fil(s) de bougie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Le cas échéant, déposer les chaînes des pneus avant de poser l'unité de coupe sur la machine afin d'éviter de l'endommager.

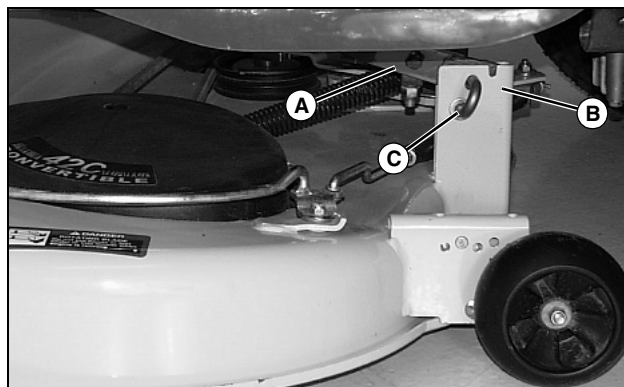
1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Mettre le levier de relevage en position de transport.
3. Tourner la commande de hauteur de l'unité de coupe sur « 0 ».
4. Pousser l'unité de coupe sous la machine.



ATTENTION : Risque de blessures ! Le levier de relevage est actionné par un ressort et peut bouger de façon inattendue.

Mettre le levier de relevage en position avant, avant de déposer ou de poser l'unité de coupe.

5. Verrouiller le levier de relevage vers l'avant.



MX0069

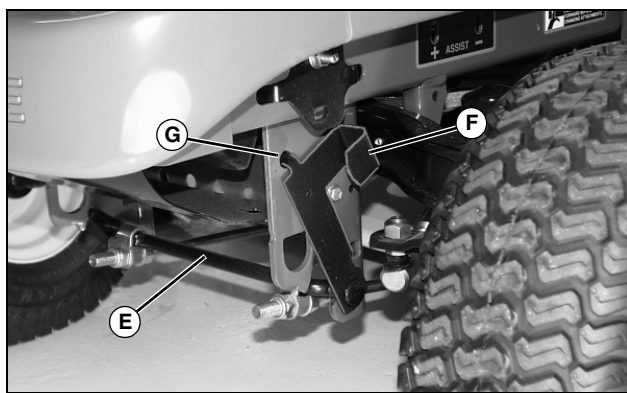
6. Placer les bras de relevage (A) entre les supports de relevage (B).
7. Relâcher la goupille en J (C) pour connecter le carter de coupe aux bras de relevage. Répéter l'opération de l'autre côté.



MX0068

8. Accrocher la tige de relevage avant (D) dans le support de l'unité de coupe.

ENTRETIEN - UNITÉS DE COUPE 42C, 48C, 54C



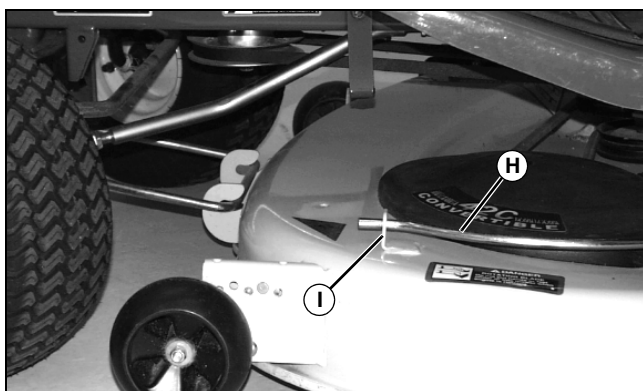
M95976

9. Placer la tige de relevage avant (E) dans les crochets du châssis de façon à ce que le levier (F) se trouve du côté gauche de la machine. Vérifier que la tige est bien en place dans les crochets du châssis.

10. Relever le levier (F) jusqu'à ce que l'onglet (G) se verrouille dans l'orifice du châssis.



ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie d'entraînement comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.



MX0068

11. Déposer la tige de tension de la courroie d'entraînement (H) du support (I) et la tige du pivot aussi loin que possible vers la roue arrière pour dissiper toute tension de courroie.

12. Maintenir la tige de tension en position relâchée. Poser la courroie d'entraînement (J) sur la poulie d'entraînement du moteur.



ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie d'entraînement comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.

13. Faire pivoter la tige de tension de la courroie

d'entraînement vers l'avant de la machine pour tendre la courroie. Accrocher la tige de tension dans le support de l'unité de coupe.

14. Unité de coupe 54C uniquement - Faire tourner les roulettes pour les mettre en position de fonctionnement.

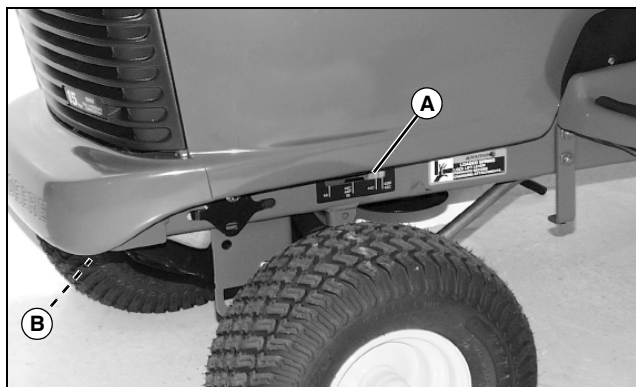
15. Régler le ressort d'aide au relevage si nécessaire.

16. Régler l'assiette longitudinale et transversale de l'unité de coupe.

17. Régler les roulettes de l'unité de coupe en fonction de la hauteur de coupe désirée.

Réglage du ressort de la biellette d'aide au relevage

NOTE : Le poids du carter de coupe affecte le relevage. Régler le ressort d'aide au relevage pour le modèle particulier d'unité de coupe.



MX8396

1. S'assurer que l'indicateur jaune (A) est aligné avec la marque correcte pour le modèle de carter de coupe posé. Si tel n'est pas le cas, régler le ressort d'aide au relevage de sorte que l'indicateur soit aligné avec la marque correcte de carter de coupe.

2. Tourner la vis de réglage (B) à l'avant de la machine pour régler le ressort d'aide au relevage :

- dans le sens horaire - Augmente la tension du ressort et déplace l'indicateur vers l'avant de la machine pour les unités de coupe plus lourdes.
- dans le sens anti-horaire - Diminue la tension du ressort et déplace l'indicateur vers l'arrière de la machine pour les unités de coupe plus légères.

Remplacement de la courroie d'entraînement (principale)

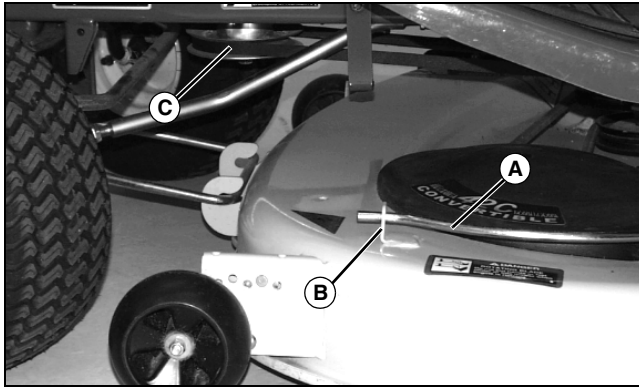
1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

ENTRETIEN - UNITÉS DE COUPE 42C, 48C, 54C

2. Verrouiller l'unité de coupe en position avant.



ATTENTION : Risque de blessures ! La tige de tension de la courroie comporte un ressort sous tension. Maintenir la tige de tension fermement à tout instant lors du relâchement ou de la tension de la courroie.



MX0068

3. Dissiper la tension de la courroie d'entraînement.

- Saisir et maintenir fermement la tige de tension (A).
- Désenclencher la tige du support de retenue (B).
- Tirer la tige de tension aussi loin que possible vers la roue arrière pour relâcher toute la tension de la courroie.

4. Maintenir la tige de tension en position relâchée.

5. Déposer la courroie d'entraînement (C) de la poulie d'entraînement du moteur et de la poulie d'entraînement de l'unité de coupe.

6. Nettoyer la courroie avec un chiffon propre.

7. Contrôler l'usure et l'état de la courroie. La remplacer au besoin.

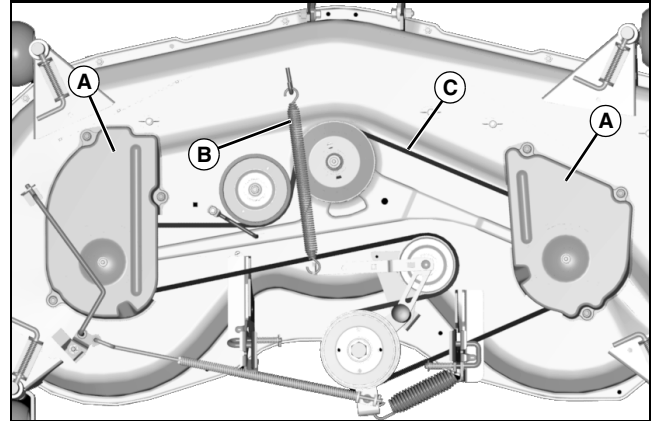
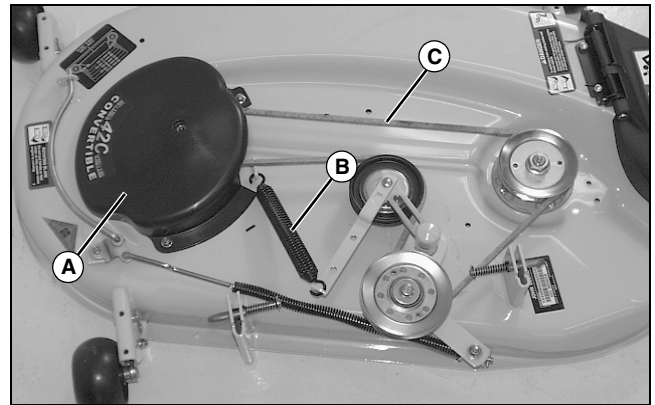
8. Poser la courroie sur la poulie du moteur et sur la poulie de l'unité de coupe.

9. Faire pivoter la tige de tension de la courroie d'entraînement vers l'avant de la machine pour tendre la courroie. Accrocher la tige de tension dans le support de l'unité de coupe.

Remplacement de la courroie (secondaire) du carter de coupe

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

2. Déposer le carter de coupe.



M97146 MX8378

Photo : 42C montré en haut, 48C et 54C montrés en bas.

3. Déposer les protège-courroies (A).



ATTENTION : Risque de blessures ! Les ressorts sont posés tendus. Faire preuve de prudence en accrochant ou en décrochant les ressorts. Porter des lunettes de protection.

4. Décrocher le ressort du tendeur (B).

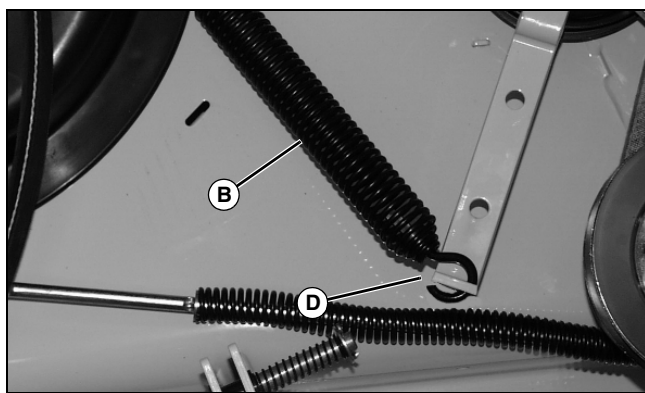
5. Déposer la courroie de l'unité de coupe (C).

6. Nettoyer la partie supérieure du carter de coupe et les poulies.

7. S'assurer que la courroie n'est ni usée ni endommagée. La remplacer si nécessaire.

8. Poser la courroie sur l'unité de coupe.

ENTRETIEN - UNITÉS DE COUPE 42C, 48C, 54C



M97149

9. Accrocher le ressort du tendeur (B). S'assurer que l'extrémité ouverte (D) du crochet du ressort est face à l'extérieur du bras du tendeur.
10. Poser les protège-courroies.
11. Poser l'unité de coupe sur la machine.

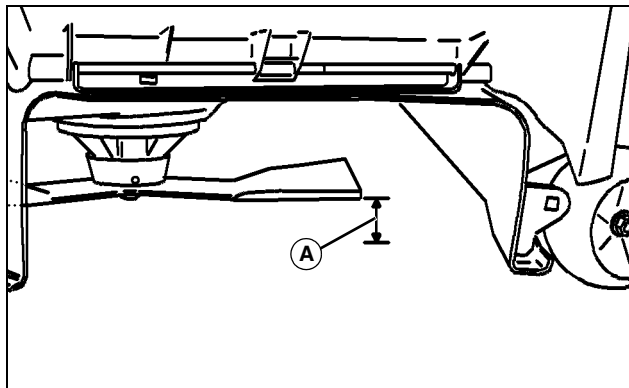
Vérification des lames



ATTENTION : Risque de blessures ! Entretien des lames en toute sécurité :

- Débrancher les fils de bougie ou le câble de batterie négatif (-) pour éviter un démarrage accidentel.
- Les lames de l'unité de coupe sont coupantes. Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Verrouiller le levier de relevage en position avant.



MX4897

3. Mesurer la distance (A) entre la pointe de la lame et le sol.
4. Tourner la lame à 180° et mesurer l'autre extrémité de

la lame.

5. Si la différence entre les deux mesures est supérieure à 3 mm (1/8 in.), poser une lame neuve.
6. Répéter ces étapes pour toutes les lames.

Entretien des lames de l'unité de coupe

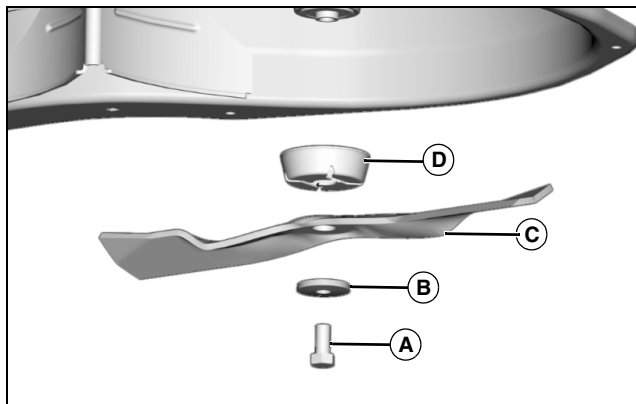


ATTENTION : Risque de blessures ! Entretien des lames en toute sécurité :

- Débrancher les fils de bougie ou le câble de batterie négatif (-) pour éviter un démarrage accidentel.
- Les lames de l'unité de coupe sont coupantes. Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

Dépose des lames de l'unité de coupe

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Relever ou déposer le carter de coupe.
3. Bloquer les lames avec une cale en bois pour les empêcher de tourner.



MX7589A

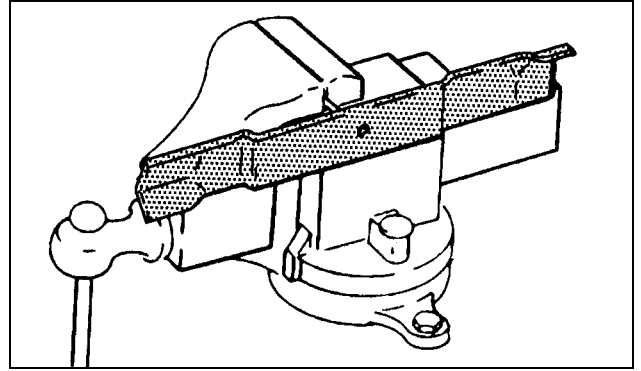
4. Déposer la vis (A), la rondelle (B) et la lame (C).
5. Inspecter la lame. Affûter les lames, les équilibrer ou, le cas échéant, les remplacer.

Pose des lames de l'unité de coupe

1. S'assurer que la coupelle du déflecteur (D) repose correctement entre l'axe du carter de coupe et la lame.
2. Placer la lame (C), l'arête coupante vers le bas, sur l'axe du carter de coupe.
3. Poser la rondelle (B), le côté concave dirigé vers la lame.

ENTRETIEN - UNITÉS DE COUPE 42C, 48C, 54C

4. Poser et serrer la vis (A) à la main jusqu'à ce que la lame soit entièrement engagée sur l'axe.
5. Bloquer la lame avec une cale en bois pour l'empêcher de tourner.
6. Serrer la vis de la lame.
 - Unité de coupe 42C - 75 N.m (55 lb-ft).
 - Unités de coupe 48C et 54C - 68 N.m (50 lb-ft).
7. Répéter ces étapes pour toutes les lames.



M61524

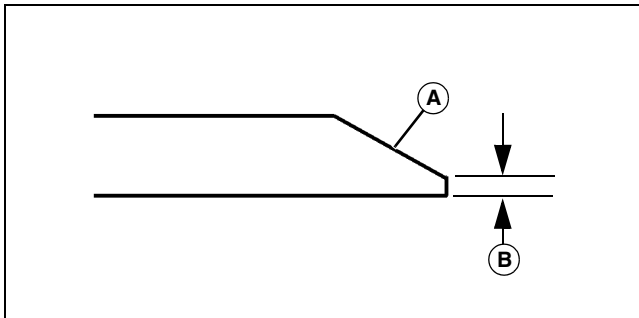
Affûtage des lames



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames de l'unité de coupe sont dangereuses :

- Toujours porter des gants pour travailler sur les lames.
- Toujours porter des lunettes de protection lors de l'affûtage.

- Affûter les lames avec une meule, une lime ou une affûteuse électrique.



MX8333

- Préserver le biseau original (A) pendant l'affûtage.
- Les lames doivent avoir un bord tranchant d'une épaisseur maximale de 0,40 mm (1/64 in.) (B).
- Équilibrer les lames avant de les poser.

Équilibrage des lames



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames de l'unité de coupe sont dangereuses :

- Toujours porter des gants pour travailler sur les lames.
- Toujours porter des lunettes de protection lors de l'affûtage.

1. Nettoyer la lame.

ENTRETIEN - CIRCUIT ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : Les cosses et les bornes de batterie ainsi que leurs composants contiennent du plomb et des dérivés du plomb. L'état de Californie considère qu'ils sont cancérigènes et qu'ils causent des malformations congénitales et affectent les fonctions de reproduction. **Se laver les mains après manipulation.**

Vérification du niveau d'électrolyte de la batterie



ATTENTION : Risque de blessures !

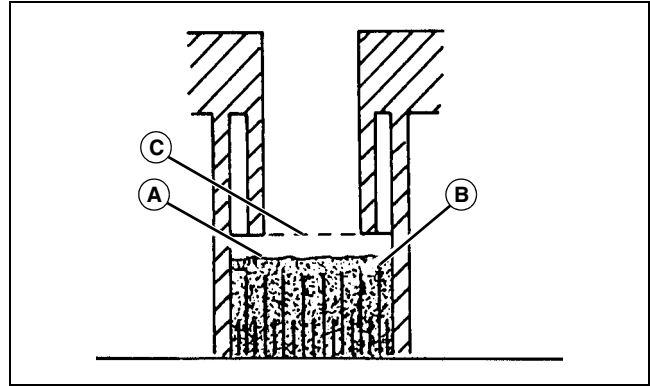
L'électrolyte de la batterie contient de l'acide sulfurique. L'électrolyte est très toxique et peut causer des brûlures graves.

- Porter des lunettes de protection et des gants.
- Se protéger la peau.
- En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin.
- En cas de contact avec les yeux, rincer pendant 15-30 minutes avec de l'eau et consulter un médecin.
- En cas de contact avec la peau, rincer avec de l'eau et, si nécessaire, appeler un médecin.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Relever le capot.
3. Déposer la rampe de bouchons se trouvant sur la batterie.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Pendant la charge de la batterie, une fuite d'acide est toujours possible. S'assurer que la batterie est remplie correctement.

Ne pas remplir les éléments de la batterie jusqu'au bas du goulot de remplissage.



M39772

4. Vérifier le niveau d'électrolyte. Le niveau de l'électrolyte (A) doit se trouver à 6 mm (1/4 in.) au-dessus des plaques (B) et en dessous du goulot de remplissage (C).
5. Ajouter de l'eau distillée si nécessaire.
6. Poser la rampe de bouchons.
7. Vérifier la visserie des câbles de batterie et resserrer si nécessaire.
8. Fermer le capot.

Dépose et pose de la batterie



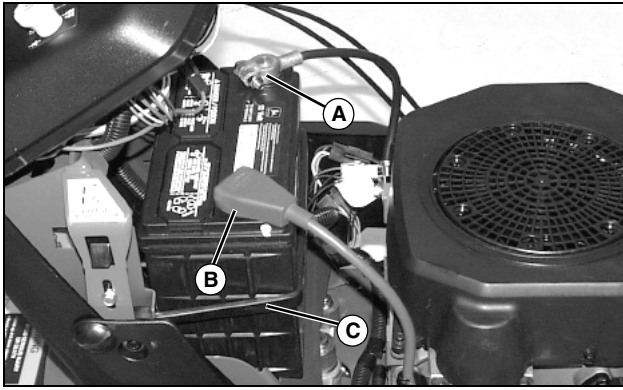
ATTENTION : Risque de blessures ! La batterie dégage des gaz explosifs et inflammables. La batterie risque d'exploser.

- Ne pas fumer à proximité de la batterie.
- Porter des lunettes de protection et des gants.
- Ne pas mettre les bornes de la batterie en contact direct avec un objet métallique.
- Débrancher le câble négatif (-) en premier.
- Raccorder le câble négatif (-) en dernier.

Dépose

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Relever le capot.

ENTRETIEN - CIRCUIT ÉLECTRIQUE



MX8397

3. Débrancher le câble négatif (-) (A) de la batterie.
4. Déposer le capuchon rouge (B) de la borne positive (+) et débrancher le câble de la batterie.
5. Déposer l'attache en caoutchouc (C).
6. Déposer la batterie.

Pose

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Suivre les instructions. La batterie et ses câbles doivent être correctement posés.

Lors de la pose de la batterie, s'assurer que les cosses sont face à l'avant de la machine.

1. Placer la batterie sur son support pour que les bornes soient tournées vers l'avant de la machine.
2. Raccorder le câble positif (+) de la batterie.
3. Raccorder le câble négatif (-) de la batterie.
4. Pour éviter la corrosion, enduire les bornes de la batterie de vaseline ou les vaporiser avec un produit à base de silicone.
5. Faire glisser le capuchon rouge sur la borne positive de la batterie.
6. Fixer l'attache noire en caoutchouc (C).

Nettoyage de la batterie et des bornes

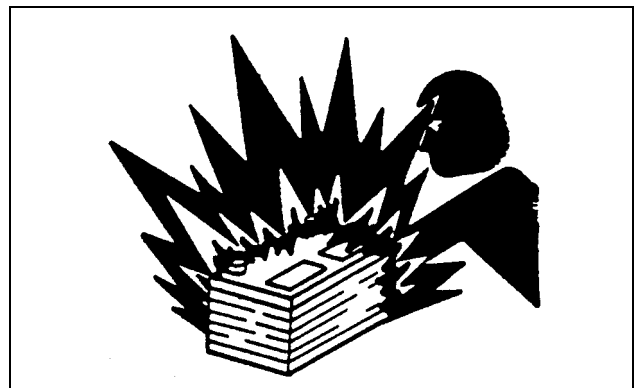


ATTENTION : Risque de blessures ! La batterie dégage des gaz explosifs et inflammables. La batterie risque d'exploser.

- Ne pas fumer à proximité de la batterie.
- Porter des lunettes de protection et des gants.
- Ne pas mettre les bornes de la batterie en contact direct avec un objet métallique.
- Débrancher le câble négatif (-) en premier.
- Raccorder le câble négatif (-) en dernier.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Déposer la batterie.
3. Nettoyer la batterie avec une solution de quatre cuillerées de bicarbonate de soude pour un gallon d'eau. Faire attention à ne pas verser de bicarbonate de soude dans les éléments.
4. Rincer la batterie avec de l'eau et la sécher.
5. Nettoyer les bornes et les cosses des câbles de la batterie avec une brosse métallique jusqu'à ce qu'elles brillent.
6. Appliquer de la vaseline ou vaporiser un produit à base de silicone sur les bornes pour éviter la corrosion.
7. Poser la batterie.

Utilisation d'une batterie d'appoint



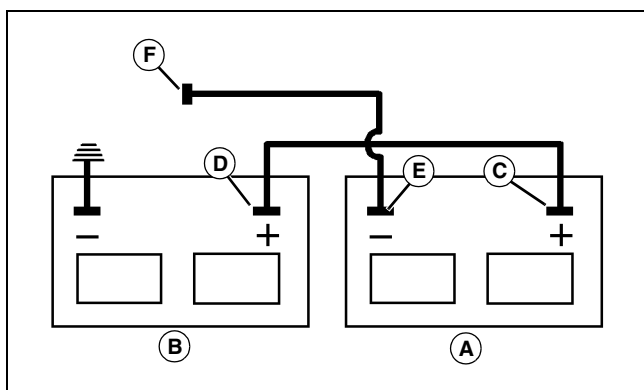
TS204

ENTRETIEN - CIRCUIT ÉLECTRIQUE



ATTENTION : Risque de blessures ! La batterie dégage des gaz explosifs et inflammables. La batterie risque d'exploser.

- Ne pas essayer de mettre une batterie gelée en marche à l'aide de câbles. Chauffer à 16 °C (60 °F).
- Ne pas fumer à proximité de la batterie.
- Porter des lunettes de protection et des gants.
- N'approcher ni flamme ni étincelle de la batterie.
- Ne pas brancher le câble de démarrage négatif (-) sur la borne négative (-) de la batterie déchargée. Le mettre à la masse, à l'écart de la batterie déchargée.



MX4663

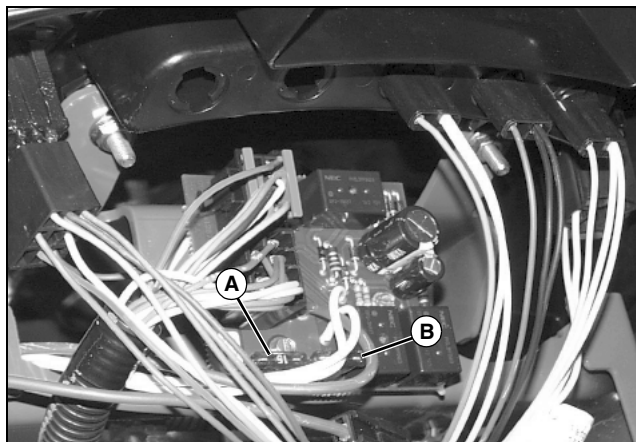
1. Raccorder le câble de démarrage positif (+) sur la borne positive (+) (C) de la batterie d'appoint (A).
2. Raccorder l'autre extrémité du câble de démarrage positif (+) sur la borne positive (+) (D) de la batterie déchargée (B).
3. Brancher le câble de démarrage négatif (-) sur la borne négative (-) (E) de la batterie d'appoint.
4. Brancher l'autre extrémité négative (-) (F) du câble de démarrage sur une partie métallique du châssis de la machine immobilisée, à l'écart de la batterie déchargée.
5. Mettre le moteur de la machine immobilisée en marche et le laisser tourner plusieurs minutes.
6. Débrancher les câbles de la batterie d'appoint avec précaution, exactement dans l'ordre inverse : le câble négatif en premier puis le câble positif.

Remplacement des fusibles

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section

SÉCURITÉ).

2. Ouvrir le capot.

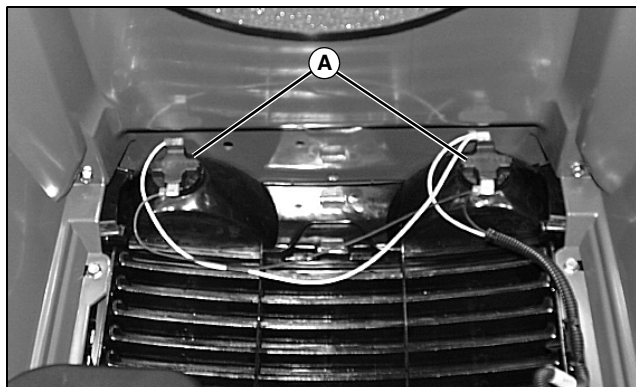


MX8398

3. Tirer le fusible défectueux du démarreur (A) ou le fusible des phares (B) hors de sa douille.
4. Vérifier le filament du fusible et mettre le fusible au rebut si le filament est rompu.
5. Mettre un fusible neuf de 15 A dans la douille.
6. Fermer le capot.

Remplacement d'une ampoule de phare

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Ouvrir le capot.



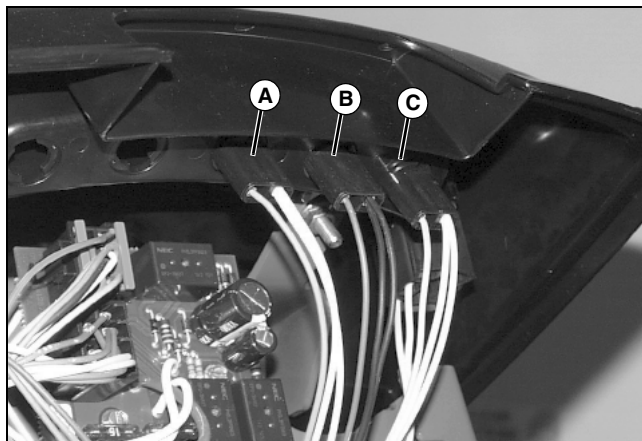
MX8399

3. Tourner la douille (A) d'1/4 de tour à gauche pour sortir la douille du logement du phare.
4. Enfoncer l'ampoule et tourner d'1/8 de tour à gauche pour sortir l'ampoule de la douille.
5. Remplacer l'ampoule grillée par une ampoule neuve.
6. Insérer la douille de l'ampoule dans le logement, la mettre en place en appuyant dessus et la tourner d'un

quart de tour dans le sens horaire pour poser l'ampoule.

7. Fermer le capot.

Remplacement d'une ampoule de voyant



MX8398

1. Tourner la douille de l'ampoule d'un huitième de tour dans le sens anti-horaire pour la déposer.

- Modèle LX279 uniquement - Voyant de température du liquide de refroidissement (A).
- Voyant de décharge de la batterie (B).
- Voyant de pression d'huile (C).

2. Retirer l'ampoule de la douille.

3. Placer une ampoule neuve dans la douille.

4. Poser la douille dans le support et la tourner d'1/8 de tour dans le sens horaire pour la fixer en place.

Remplissage du réservoir de carburant

Utiliser du carburant sans plomb d'indice d'octane 87.

Ajouter du stabilisateur John Deere au carburant avant de l'utiliser dans la machine pour éviter d'endommager le moteur si le carburant est éventé. Suivre les instructions figurant sur le bidon de stabilisateur.



ATTENTION : Risque de blessures ! Les vapeurs de carburant sont explosives et inflammables.

- Arrêter le moteur avant de faire le plein.
- Ne pas fumer tout en manipulant du carburant.
- Ne pas approcher le carburant de flammes ou d'étincelles.
- Laisser le réservoir de carburant à l'extérieur ou dans un endroit bien aéré.
- Essuyer immédiatement le carburant renversé.
- Utiliser un récipient propre, non métallique et homologué pour éviter les décharges d'électricité statique.
- Utiliser un entonnoir en plastique homologué sans grille ni filtre pour éviter les décharges d'électricité statique.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La présence de poussière et d'eau dans le carburant risque d'endommager le moteur.

- Retirer la poussière et les saletés situées autour de l'orifice du réservoir de carburant.
- Utiliser du carburant stabilisé, propre et neuf.
- Remplir le réservoir de carburant à la fin de chaque journée de travail pour éviter la condensation dans le réservoir.
- Utiliser un entonnoir et un tamis non métalliques pour remplir le réservoir ou le bidon de carburant.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

2. Laisser la machine refroidir pendant quelques minutes.

3. Relever le siège.

4. Nettoyer les résidus d'herbe et les autres saletés autour du réservoir.



MX8400

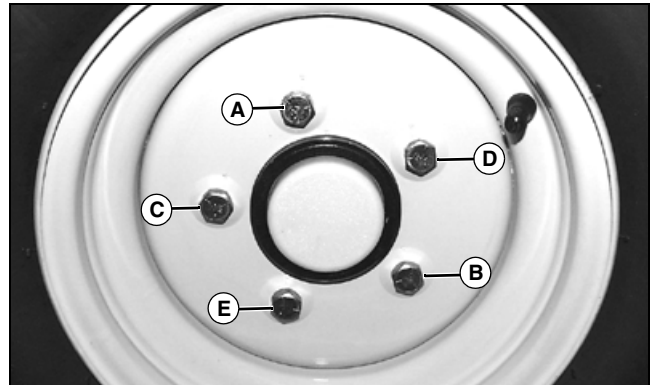
5. Déposer le bouchon du réservoir de carburant (A).

6. Remplir le réservoir jusqu'au bas du goulot de remplissage.

7. Remettre le bouchon en place.

Vérification du couple de serrage des boulons des roues (LX277AWS)

NOTE : Vérifier souvent le serrage des boulons au cours des 100 premières heures de fonctionnement.



M99521

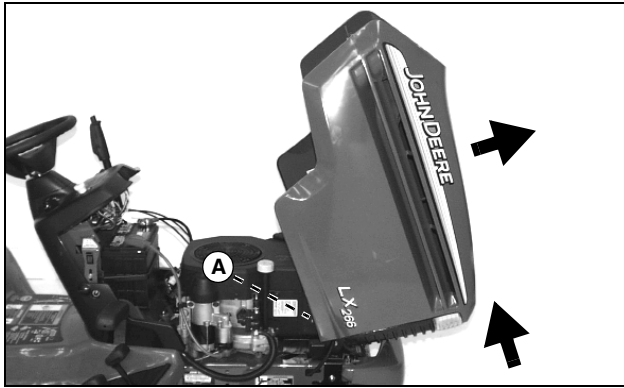
Serrer les boulons des roues arrière de manière égale dans l'ordre (A), (B), (C), (D) et (E). Serrer complètement à 55 N.m (41 lb-ft).

Dépose et pose du capot

Dépose du capot

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

2. Relever le capot.

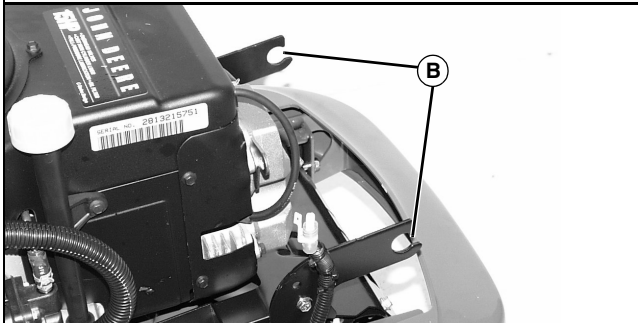
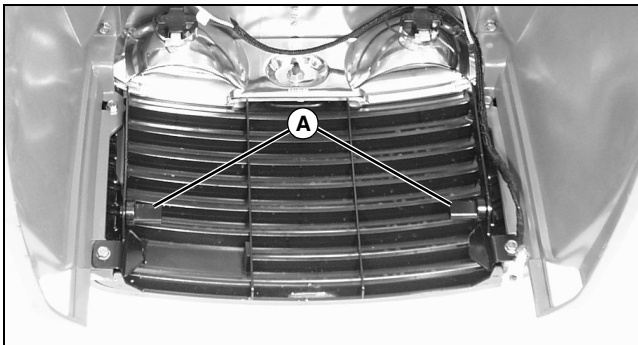


MX8401

3. Débrancher le faisceau des phares (A).
4. Soulever le capot et le dégager de la machine.

Pose du capot

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Attention de ne pas pincer ou endommager le faisceau des phare lors de la pose du capot.



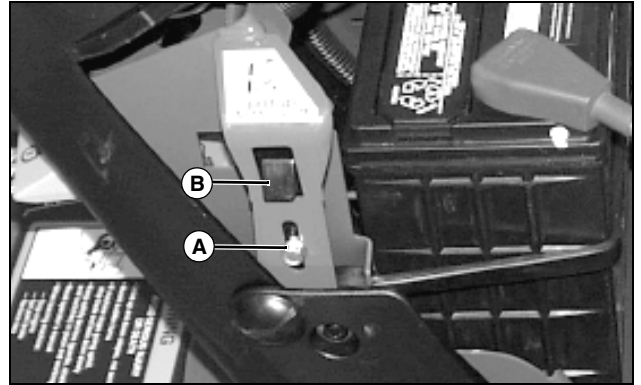
M96024 M96435

1. Aligner les goujons de pivot du capot (A) avec les supports de pivot (B) et poser le capot.
2. Brancher le faisceau de câblage.
3. Fermer le capot.

Réglage des attaches du capot

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section

SÉCURITÉ).



MX8397

2. Ouvrir le capot.
3. Desserrer la vis (A).
4. Déplacer le verrou vers le haut ou vers le bas selon le besoin.
5. Serrer la vis.
6. Régler l'attache de l'autre côté.

Nettoyage et réparation des surfaces en plastique

Le concessionnaire John Deere dispose des produits nécessaires pour faire disparaître les éraflures sur les surfaces en plastique. Ne pas essayer de recouvrir de peinture les marques ou les rayures sur des pièces en plastique.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les surfaces en plastique peuvent être endommagées suite à un entretien inapproprié.

- Ne pas essuyer les surfaces en plastique lorsqu'elles sont sèches pour éviter les rayures.
- Utiliser un chiffon doux et propre (serviette de toilette, gant de lavage pour automobile).
- Ne pas utiliser de produits abrasifs, comme de la pâte à polir, sur les surfaces en plastique.
- Ne pas utiliser de bombe insecticide près de la machine.

1. Rincer le capot et toute la machine à l'eau claire pour éliminer la saleté et les poussières qui peuvent provoquer des rayures.
2. Laver la surface en plastique à l'eau avec un savon liquide doux spécialement conçu pour l'automobile.
3. Bien sécher pour éviter les traces.
4. Cirer la surface avec de la cire liquide pour automobile.

ENTRETIEN - DIVERS

Utiliser uniquement des produits dont l'emballage comporte la mention « Ne contient pas d'abrasif ».

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas enlever la cire à l'aide d'une polisseuse électrique.

5. Polir à la main avec un chiffon doux et propre.

Nettoyage et réparation des surfaces métalliques

Nettoyage

Se conformer aux pratiques usuelles du secteur automobile pour l'entretien des surfaces métalliques peintes de la machine. Utiliser régulièrement de la cire automobile de qualité supérieure pour maintenir l'aspect neuf des surfaces peintes de la machine.

Pour masquer les éraflures mineures (de surface)

1. Bien nettoyer la zone à recouvrir.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas utiliser de pâte à polir sur les surfaces peintes.

2. Utiliser une pâte à polir pour automobile afin d'éliminer les rayures superficielles.
3. Appliquer de la cire sur toute la surface.

Réparation des rayures profondes (métal à nu ou couche de fond apparente) :

1. Nettoyer la zone à recouvrir avec de l'alcool à 90° ou du white spirit.
2. Recouvrir les rayures avec de la peinture en bâtons disponible auprès du concessionnaire John Deere. Suivre les instructions d'utilisation et de séchage figurant sur le bâton de peinture.
3. Polir la surface avec de la pâte à polir automobile. Ne pas utiliser de polisseuse électrique.
4. Appliquer une couche de cire.

DÉPANNAGE

Tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le concessionnaire John Deere.

Si un problème persiste après la vérification de toutes les causes possibles énumérées dans le tableau, s'adresser au concessionnaire John Deere.

Moteur

Problème	Vérifier
Le moteur fonctionne mal	Carburant - Saleté dans le circuit de carburant ou carburant éventé. Remplacer le carburant par du carburant neuf stabilisé. Avant de soupçonner une panne de la machine, changer de fournisseur de carburant. Les fournisseurs mélangent les carburants différemment et la plupart du temps un changement de fournisseur suffit à résoudre les problèmes de performance. - De l'alcool ou de l'éther dans le carburant peuvent entraîner l'apparition de dépôts de gomme et de vernis pouvant provoquer un mauvais fonctionnement du moteur, surtout si le carburant a été remisé pendant plusieurs semaines. Utiliser du carburant neuf. Rodage - Un rodage incorrect ou incomplet. Répéter l'opération de rodage suivant les procédures correctes ou étendre la durée du rodage de 5 heures avant de suspecter tout problème.
Le moteur ne démarre pas	Frein non enclenché. La PdF est enclenchée. Fusible grillé. Fil de bougie desserré ou débranché. Mauvais écartement des bougies. Filtre à essence gommeux ou obstrué. Carburant éventé.
Le moteur démarre difficilement	Filtre à essence gommeux ou obstrué. Carbureteur déréglé. Consulter le concessionnaire John Deere. Bougie sale. Bougie ou fil de bougie défectueux. Mauvais écartement des bougies. Connexions électriques desserrées ou corrodées. Carburant éventé. Mauvais réglage du starter. Viscosité de l'huile moteur incorrecte.

DÉPANNAGE

Problème	Vérifier
Le moteur fonctionne irrégulièrement sous charge	Bougie défectueuse. Carburant éventé. Filtre à essence gommeux ou obstrué.
Bouchons de vapeur	Évent du réservoir de carburant bouché. Filtre à carburant encrassé. Ailettes de refroidissement encrassées. Conduite desserrée au niveau du filtre ou de la pompe à carburant.
Le moteur tourne irrégulièrement (emballement)	Le moteur n'est pas rodé. Ailettes de refroidissement encrassées. Connexions électriques desserrées. Câble du starter ou câble des gaz grippé. Conduite d'alimentation ou filtre à carburant obstrués. Carburant éventé, sale ou incorrect. Filtre à air obstrué.
Le moteur surchauffe	Filtre à air obstrué. Ailettes de refroidissement encrassées. Crépine d'admission d'air obstruée. Niveau d'huile moteur trop élevé ou insuffisant. Le moteur a tourné trop longtemps au ralenti. Modèle LX279 - Faible niveau de liquide de refroidissement, bouchon de radiateur défectueux ou ailettes de refroidissement bouchées.
Le moteur ne tourne pas au ralenti	Mauvais écartement des bougies. Bougie défectueuse.
Le moteur a une alimentation et un rapport volumétrique faibles	Le moteur n'est pas rodé. Surchauffe du moteur. Excès d'huile dans le moteur. Filtre à air obstrué. Bougie défectueuse. Vitesse de déplacement trop élevée.
Le moteur cogne	Régime moteur insuffisant. Carburant éventé ou indice d'octane trop bas. Moteur surchargé. Niveau d'huile moteur insuffisant.
Le moteur s'arrête ou a des ratés dans les pentes	Niveau du réservoir de carburant inférieur à la moitié. L'opérateur n'est plus sur son siège.
Le moteur présente des retours de flamme	Bougie défectueuse.

DÉPANNAGE

Problème	Vérifier
Une fumée d'échappement noire se dégage	Filtre à air encrassé ou imbibé d'huile.
La fumée d'échappement est bleue ou blanche	Le moteur n'est pas rodé.
Consommation d'huile élevée	Le moteur n'est pas rodé.
Les bougies sont encrassées	Le moteur n'est pas rodé.
Présence de carburant dans l'huile	Le moteur n'est pas rodé.

Machine

Problème	Vérifier
La machine vibre trop	Courroies d'entraînement de l'outil usées ou endommagées. Courroie d'entraînement du tracteur endommagée ou usagée. Poulies d'entraînement sales.
Le tracteur n'avance pas alors que le moteur tourne	Frein de stationnement serré. Niveau d'huile de transmission insuffisant.
La machine se déplace, moteur en marche et pédales sur neutre	Tringlerie dérégulée.
La machine roule ou fait roue libre sur une pente lorsque le moteur est en marche ou non et les pédales sont sur neutre	Situation normale. Toujours serrer le frein de stationnement.
Le levier du régulateur de vitesse est difficile à bouger	Levier de commande du régulateur de vitesse incorrectement réglé.

Circuit électrique

Problème	Vérifier
Le démarreur ne fonctionne pas ou ne lance pas le moteur	Pédale de frein relevée. Commande de PdF enclenchée. Bornes de la batterie corrodées. Batterie à plat ou insuffisamment chargée. Fil fusible du circuit de démarrage fondu. Consulter le concessionnaire John Deere.
La batterie ne se charge pas	Élément de la batterie défectueux. Régime moteur insuffisant ou ralenti excessif. Bornes et cosses de la batterie sales.
L'éclairage ne fonctionne pas	Phare débranché. Ampoule desserrée ou grillée.

DÉPANNAGE

Unité de coupe

Problème	Vérifier
La goulotte d'évacuation est obstruée	Vitesse de déplacement trop rapide. Herbe trop longue. Herbe trop humide. Le régime moteur n'est pas à plein gaz. Débit d'air restreint. Courroie mal posée.
Des zones d'herbe ne sont pas tondues	Vitesse de déplacement trop rapide. Le régime moteur n'est pas à pleins gaz. Le carter de coupe a besoin d'être nettoyé. Les lames de l'unité de coupe sont émoussées ou endommagées.
La courroie patine	Débris sur les poulies. Courroie usée.
L'unité de coupe vibre de façon excessive	Débris sur le carter de coupe ou sur les poulies. Courroie d'entraînement endommagée. Poulies endommagées ou mal alignées. Lames déséquilibrées.
Les lames arrachent l'herbe	Coupe trop basse. Roulettes de l'unité de coupe mal réglées. Virages trop rapides. Bosses sur le terrain. Terrain accidenté ou irrégulier. Pression des pneus insuffisante.
L'unité de coupe est trop lourde pour la machine	Régime moteur insuffisant. Vitesse de déplacement trop rapide. Débris enroulés autour des fusées de l'unité de coupe.
La tonte est irrégulière	Unité de coupe mal équilibrée. Vitesse de déplacement trop rapide. Lames émoussées. Roulettes de l'unité de coupe mal réglées. Pression des pneus inégale.
La coupe est irrégulière	Hauteur de coupe trop basse. Vitesse de déplacement trop rapide. L'herbe est trop humide. Unité de coupe Freedom42 - Les lames droite et gauche peuvent être interchangeables.

DÉPANNAGE

Problème	Vérifier
L'unité de coupe émet un bruit bizarre (Freedom42 uniquement)	Courroie de distribution mal réglée.
Le carter de coupe est difficile à relever	Le ressort d'aide au relevage n'est pas correctement réglé pour la taille du carter.
L'herbe est déchiquetée et devient marron cendré après la coupe	Lames émoussées. Unité de coupe mal équilibrée.
L'unité de coupe (ou un autre outil) s'arrête lorsque la pédale de marche arrière est enfoncée et que l'outil est enclenché	Fonctionnement normal de l'option de marche arrière avec un outil.

Remisage et sécurité



ATTENTION : Risque de blessures ! Les vapeurs de carburant sont explosives et inflammables. Les gaz d'échappement du moteur contiennent du monoxyde de carbone et peuvent provoquer des maux graves, voire mortels.

- Ne laisser le moteur en marche que pendant la période nécessaire pour sortir la machine de son local de remisage ou l'y rentrer.
- Ne pas remiser la machine avec un réservoir contenant du carburant dans un local où les vapeurs peuvent atteindre une flamme nue ou une étincelle.
- Laisser le moteur refroidir avant de remiser la machine dans un local clos.

Préparation de la machine au remisage

1. Réparer les pièces usées ou endommagées. Les remplacer si nécessaire. Resserrer la visserie.
2. Peindre les surfaces métalliques éraflées ou piquées pour éviter la formation de rouille.
3. Enlever l'herbe et les débris sous l'unité de coupe, à l'intérieur de la goulotte et dans l'ensacheuse.
4. Laver la machine et cirer les surfaces métalliques et en plastique.
5. Faire tourner le moteur pendant cinq minutes pour sécher les courroies et les poulies.
6. Appliquer une légère couche d'huile moteur sur les pivots et sur les points d'usure pour éviter la formation de rouille.
7. Graisser les points de graissage.
8. Vérifier la pression des pneus.

Préparation du carburant et du moteur pour le remisage

Carburant

Si le réservoir contient déjà du « carburant stabilisé » le remplir de carburant stabilisé jusqu'à ce que le réservoir soit plein.

NOTE : Le remplissage du réservoir de carburant réduit le volume d'air présent dans le réservoir et ralentit la détérioration du carburant.

Si le réservoir contient du « carburant non stabilisé », procéder comme suit.

1. Garer la machine dans un endroit bien ventilé (voir la partie Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

NOTE : Essayer de prévoir la dernière utilisation de la machine pour la saison de sorte que très peu de carburant reste dans le réservoir.

2. Faire tourner le moteur jusqu'à la panne sèche.
3. Mettre la clé de contact sur arrêt.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Un carburant éventé peut entraîner des dépôts vernissés, obstruer les pièces du carburateur et affecter la performance du moteur.

Avant de remplir le réservoir, ajouter un conditionneur ou un agent stabilisateur pour assurer la propreté du carburant.

4. Mélanger le carburant neuf et le stabilisateur dans un récipient à part. Suivre les instructions du fabricant de stabilisateur pour le mélange.

5. Remplir le réservoir de carburant stabilisé.

6. Faire tourner le moteur quelques minutes pour que le carburant atteigne le carburateur.

Moteur

Si la machine doit rester remisee pendant plus de 60 jours, la préparer selon la procédure suivante.

1. Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre à huile tant que le moteur est chaud.
2. Si nécessaire, nettoyer le filtre à air.
3. Enlever les saletés sur la crépine d'admission d'air du moteur.
4. Déposer les bougies. Verser 30 ml (1 oz) d'huile fraîche dans les cylindres.
5. Reposer les bougies, mais ne pas en brancher les fils.
6. Lancer le moteur cinq ou six fois pour répartir l'huile.
7. Nettoyer le moteur et le compartiment moteur.
8. Déposer la batterie.
9. Nettoyer la batterie et ses bornes. Vérifier le niveau d'électrolyte.
10. Remiser la batterie dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel.
- NOTE : Recharger une batterie remisee tous les 90 jours.**
11. Charger la batterie.
12. Remiser la machine dans un endroit sec et abrité. Si la

REMISAGE

machine doit être remise à l'extérieur, la recouvrir d'une bâche imperméable.

Remise en service de la machine

1. Vérifier la pression des pneus.
2. Vérifier le niveau d'huile moteur.
3. Vérifier le niveau d'électrolyte de la batterie. Charger la batterie si nécessaire.
4. Poser la batterie.
5. Vérifier l'écartement des électrodes des bougies. Poser les bougies et les serrer au couple spécifié.
6. Graisser tous les points de graissage.
7. Faire tourner le moteur pendant 5 minutes sans enclencher l'unité de coupe ou un autre outil pour répartir l'huile dans le moteur.
8. S'assurer que tous les garants et déflecteurs sont en place.

MONTAGE

Pose du volant

1. Appliquer de la graisse universelle sur l'arbre de direction.
2. Poser le volant avec le logo John Deere à la verticale.



M96429

3. Poser la vis à épaulement (A). La serrer jusqu'à ce que sa tête touche le volant.
4. Poser la rondelle et l'écrou (B).
5. Serrer l'écrou à fond. Ne pas enfoncer la rondelle ou la tête de vis dans le volant.

Vérification de la pression des pneus



ATTENTION : Risque de blessures ! Un entretien incorrect des roues peut entraîner l'éclatement d'un pneu ou la projection de morceaux de jante et de pneu.

- Ne pas essayer de monter un pneu sans l'équipement et la formation nécessaires pour exécuter ce travail.
- Ne pas gonfler les pneus au-delà de la pression recommandée.
- Ne pas souder ou chauffer une roue munie d'un pneu. La chaleur augmente la pression d'air et le pneu risque d'éclater. De plus, le soudage peut affaiblir ou déformer la roue.
- Ne pas se tenir devant ou au-dessus du pneu pendant le gonflage. Utiliser une attache rapide et une rallonge de conduite assez longue pour pouvoir se tenir d'un côté.

1. S'assurer que les pneus ne sont pas endommagés.
2. Vérifier la pression des pneus à l'aide d'un manomètre précis.
3. Gonfler ou dégonfler les pneus si nécessaire.

Dimension des pneus	Pression
Avant : 15 x 6.0 - 6	70-97 kPa (10-14 psi)
Arrière : 20 x 10.0 - 8	56-70 kPa (8-10 psi)

Assiette du carter de coupe

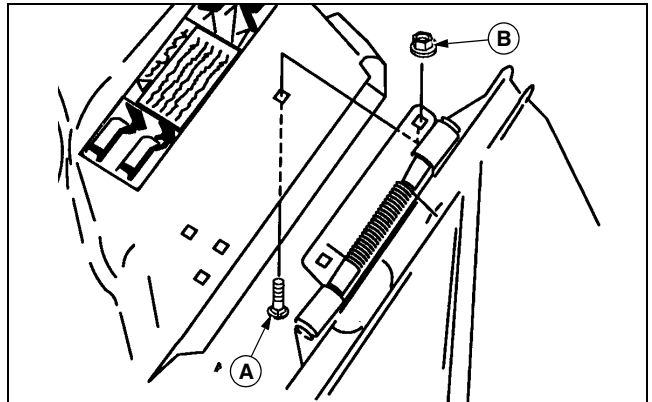
Régler l'assiette longitudinale et transversale de l'unité de coupe.

Pose de la goulotte d'évacuation (42C, 48C et 54C)



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne jamais utiliser l'unité de coupe si la goulotte d'évacuation n'est pas en place.

NOTE : La visserie de fixation est fournie avec le sac de pièces.



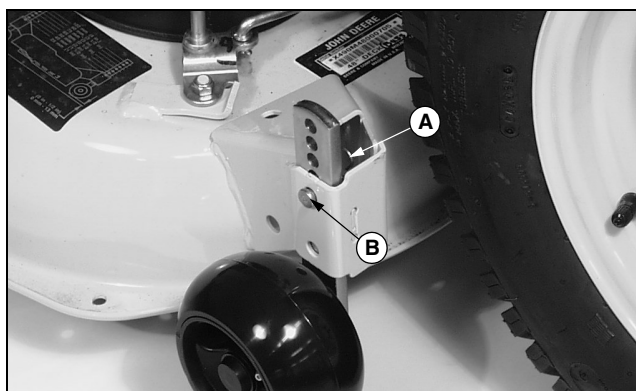
M47397

1. Poser la goulotte d'évacuation sur le carter de coupe avec deux vis M8 x 16 (A) et des écrous correspondants (B).
2. Les serrer à 20 N.m (15 lb-ft).

Pose des roulettes de l'unité de coupe (unités de coupe 48C et 54C)

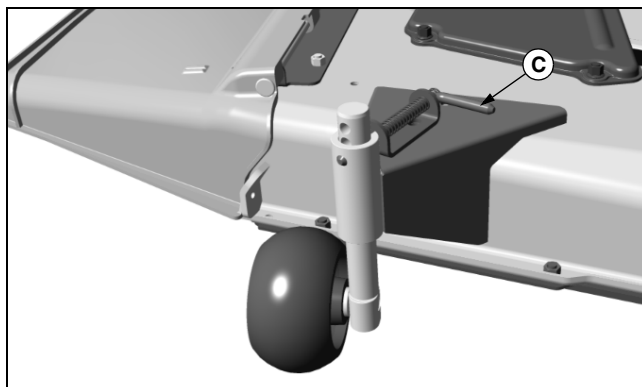
1. Relever le carter de coupe.
2. Déposer les roulettes de l'unité de coupe et les placer en position d'utilisation :

MONTAGE



M96011

- Unité de coupe 48C - Déposer la goupille-ressort (A) et la broche percée (B). Placer les roulettes en position d'utilisation. Reposer la goupille-ressort et la broche percée.



MX8332

- Unité de coupe 54C - Tirer la goupille (C) vers l'extérieur et déplacer la roulette en position d'utilisation. Relâcher la broche pour bloquer la roulette dans la position voulue.

Vérification du niveau d'huile moteur

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La jauge doit être correctement insérée dans le tube de la jauge pour garantir un relevé précis. Voir la procédure de contrôle du niveau d'huile dans le manuel si nécessaire.

Vérifier le niveau d'huile moteur. Ajouter de l'huile si nécessaire.

Charge et raccordement de la batterie



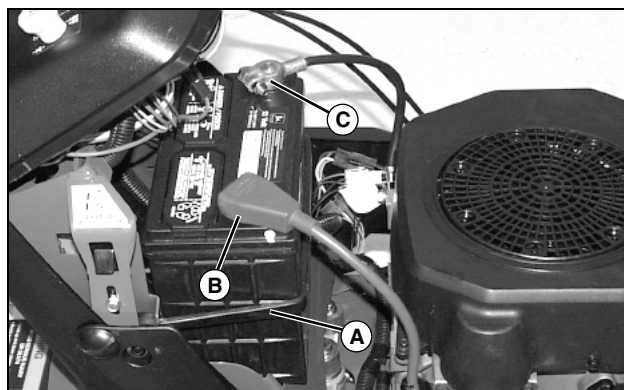
ATTENTION : Risque de blessures ! Veiller à ce que la batterie n'explose pas.

- Éloigner le haut de la batterie des étincelles, allumettes ou flammes nues. Les gaz dégagés par les batteries sont explosifs.
- Ne jamais vérifier la charge d'une batterie en plaçant un objet métallique entre les bornes. Utiliser un voltmètre ou un hydromètre.
- Ne pas charger une batterie gelée : elle risque d'exploser. Laisser la batterie se réchauffer à 16 °C (60 °F).

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Suivre les instructions. La batterie et ses câbles doivent être correctement posés.

Lors de la pose de la batterie, s'assurer que les cosses sont face à l'avant de la machine.

1. Ouvrir le capot.



MX8397

2. Détacher l'attache en caoutchouc (A) et déposer la batterie.
3. Déposer les bouchons de protection des bornes de la batterie. Conserver le bouchon noir de la borne négative.
4. Charger la batterie. La charge maximale est égale à 12,6 V.
5. Poser le bouchon de protection noir sur la borne négative (-).
6. Poser la batterie avec les bornes tournées vers l'avant de la machine. La fixer à l'aide d'une attache en caoutchouc.
7. Brancher le câble positif rouge (B) sur la borne positive (+) de la batterie. Serrer la connexion.
8. Pour éviter la corrosion, enduire les bornes de la batterie de vaseline ou les vaporiser avec un produit à

MONTAGE

base de silicone. Faire glisser le capuchon rouge sur la borne positive (+).

9. Déposer et mettre au rebut le capuchon de la borne négative (-) de la batterie.

10. Brancher le câble noir (C) sur la borne négative (-) de la batterie. Serrer la connexion.

11. Pour éviter la corrosion, enduire les bornes de la batterie de vaseline ou les vaporiser avec un produit à base de silicone.

Rodage de l'embrayage de la PdF



ATTENTION : Risque de blessures ! Vérifier qu'il n'y a personne dans la zone de travail. Toujours utiliser la machine dans un endroit bien ventilé.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas roder l'embrayage sans que l'unité de coupe soit posée. L'embrayage doit être poli contre la résistance de la transmission du carter de coupe.

1. Déplacer la machine sur un terrain plat et ferme.
2. Serrer le frein de stationnement.
3. Mettre le moteur en marche.
4. Abaisser à fond le carter de coupe.
5. Mettre la manette des gaz sur mi-régime. Laisser le moteur chauffer pendant 30 à 60 secondes.
6. Laisser la manette des gaz sur mi-régime.
7. Enclencher la PdF et faire tourner l'unité de coupe pendant 5 secondes.
8. Désenclencher la PdF et attendre 15 secondes pour que l'embrayage refroidisse.
9. Répéter cette opération 15 à 20 fois pour polir correctement l'embrayage de la PdF.

CARACTÉRISTIQUES

Moteur

Modèle LX266

Fabricant	Kohler
Numéro de modèle du moteur	CV460S-26511
Puissance	11,9 kW (16 hp)
Cylindre	Un
Cycle	Quatre temps
Refroidissement	Par air
Filtre à huile	À plein débit, remplaçable
Filtre à air	Filtre en papier avec préfiltre en mousse
Écartement des bougies	1 mm (0.040 in.)
Couple des bougies	40 N.m (30 lb-ft)

Modèles LX277, LX277AWS, LX279 et LX288

Fabricant	Kawasaki
Numéro de modèle du moteur : LX277 et LX277AWS	FH500V
Numéro de modèle du moteur : LX279	FD501V
Numéro de modèle du moteur : LX288	FH580V
Puissance : LX277, LX277AWS et LX279	12,7 kW (17 hp)
Puissance : LX288	13,4 kW (18 hp)
Cylindres	Deux
Cycle	Quatre temps
Liquide de refroidissement : LX277, LX277AWS et LX288	Air
Liquide de refroidissement : LX279	Liquide
Filtre à huile	À plein débit, remplaçable
Filtre à air	Filtre en papier avec préfiltre en mousse
Écartement des bougies	
LX277, LX277AWS et LX288	1 mm (0.040 in.)
LX279	0,7 mm (0.028 in.)
Couple des bougies	
LX277, LX277AWS et LX288	15 N.m (133 lb-in.)
LX279	17 N.m (150 lb-in.)

Transmission

Transaxle	Hydrostatique, Tuff-Torq
Nombre de vitesses	Variable

CARACTÉRISTIQUES

Vitesses de déplacement à plein régime moteur

Vitesse en marche avant 0 à 8,8 km/h (0-5.5 mph)

Vitesse en marche arrière 0 à 4,8 km/h (0-3 mph)

Batterie

Tension 12 V

Intensité de démarrage à froid 500 A

Capacité de réserve 85 mn

Taille du groupe BCI 51

Pneus

Avant 16 x 6.00 - 6

Arrière 20 x 10.00 - 8

Gonflage avant 70-97 kPa (10-14 psi)

Gonflage arrière 56-70 kPa (8-10 psi)

Direction et freins

Direction Secteur ouvert et pignon

Freins À disque humide interne

Contenances

Réservoir de carburant

LX266, LX277, LX279 et LX288 11,5 l (3.0 gal)

LX277AWS 10,4 l (2.75 gal)

Circuit de refroidissement (LX279 uniquement) 2,6 l (2.8 qt)

Huile moteur (avec filtre)

LX266, LX277, LX277AWS, LX279 et LX288 1,8 L (1.9 qt)

Dimensions

Hauteur hors tout 110,7 mm (43,6 in.)

Longueur hors tout 176,3 mm (69,4 in.)

Largeur hors tout 93,5 cm (36.8 in.)

Poids

Poids net (sans l'unité de coupe, réservoir vide)

CARACTÉRISTIQUES

LX266	219 kg (483 lb)
LX277	221 kg (487 lb)
LX277AWS	254 kg (560 lb)
LX279	222 kg (490 lb)
LX288	221 kg (487 lb)

Unité de coupe de modèle Freedom42

Type d'unité de coupe	À paillis
Lames de coupe	2
Poids de l'unité de coupe	42 kg (92,5 lb)
Couple de la vis de lame	62 N.m (46 lb-ft)
Largeur de coupe	106,7 cm (42 in.)
Hauteur de coupe (approximative)	25 à 102 mm (1-4 in.)
Réglage de la hauteur	13 positions, incréments de 6,35 mm (1/4 in.)

Unité de coupe 42C

Type d'unité de coupe	Pour paillis, à ensachage ou à évacuation latérale
Lames de coupe	2
Poids de l'unité de coupe	37 kg (82 lb)
Couple de la vis de lame	75 N.m (55 lb-ft)
Largeur de coupe	106,7 cm (42 in.)
Hauteur de coupe (approximative)	25 à 102 mm (1-4 in.)
Réglage de la hauteur	13 positions, incréments de 6,35 mm (1/4 in.)

Unité de coupe 48C

Type d'unité de coupe	Pour paillis, à ensachage ou à évacuation latérale
Lames de coupe	3
Poids de l'unité de coupe	53 kg (117 lb)
Couple de la vis de lame	68 N.m (50 lb-ft)
Largeur de coupe	121,9 cm (48 in.)
Hauteur de coupe (approximative)	25 à 102 mm (1-4 in.)
Réglage de la hauteur	13 positions, incréments de 6,35 mm (1/4 in.)

Unité de coupe 54C

Type d'unité de coupe	Pour paillis, à ensachage ou à évacuation latérale
Lames de coupe	3
Poids de l'unité de coupe	67 kg (148 lb)

CARACTÉRISTIQUES

Couple de la vis de lame	68 N.m (50 lb-ft)
Largeur de coupe	137,2 cm (54 in.)
Hauteur de coupe (approximative)	25 à 102 mm (1-4 in.)
Réglage de la hauteur	13 positions, incréments de 6,35 mm (1/4 in.)

Graisses recommandées

Huile moteur	TURF-GARD® ou PLUS-4®
Huile de transmission	SAE 5W30
Graisse	Graisse SD universelle à la polyrésine John Deere
.....	Graisse universelle HD au complexe lithium John Deere
.....	Graisse EP Moly haute température John Deere

GARANTIE

Garantie

La garantie du produit fait partie intégrante du programme d'assistance offert par John Deere aux clients qui utilisent leur équipement et en assurent l'entretien selon les instructions figurant dans le livret.

Les garanties mentionnées dans ce livret concernent uniquement les pièces et les organes d'émissions du moteur. L'ensemble de la garantie du moteur, sans les pièces et les organes d'émissions, est fournie séparément sous le nom de « Garantie limitée de l'équipement neuf commercial et grand public John Deere ».

Garantie John Deere relative au système de contrôle des émissions des petits équipements (moteurs essence hors route) pour l'état de Californie et au niveau fédéral

Droits et obligations de la garantie

L'agence pour la protection de l'environnement des États-Unis (EPA), le bureau californien de l'air (CARB) et John Deere sont heureux d'expliquer la garantie du système de contrôle des émissions applicable aux moteurs des petits équipements hors route fabriqués en 1995 ou ultérieurement. Dans l'État de Californie, les moteurs des petits équipements hors route doivent être conçus, construits et équipés de manière à satisfaire aux normes de protection de l'environnement. Dans d'autres états, les nouveaux modèles (1997 et ultérieurement) de petits moteurs hors route doivent être conçus et équipés, au moment de la vente, de manière à satisfaire aux normes américaines EPA. John Deere doit garantir le système de contrôle des émissions des moteurs des petits équipements hors route pour la durée mentionnée ci-dessous à condition qu'il n'y ait pas eu d'utilisation abusive, de négligence ou d'entretien non conforme aux instructions.

Le système de contrôle des émissions peut inclure les pièces telles que le carburateur, le système d'injection et le système d'allumage. Des connecteurs et d'autres pièces peuvent aussi être inclus.

Lorsqu'une condition couverte par la garantie existe, John Deere s'engage à payer tous les frais de réparation du moteur du petit équipement hors route, y compris le diagnostic, les pièces et la main d'œuvre.

Couverture de la garantie John Deere du système de contrôle des émissions

En Californie, les pièces du système de contrôle des émissions des moteurs des petits équipements hors route ultérieurs à 1995 sont garanties pendant deux ans. Dans les autres états, les pièces du système de contrôle des émissions des moteurs des petits équipements hors route ultérieurs à 1997 sont garanties pendant deux ans. Si une pièce du système de contrôle des émissions est défectueuse, John Deere s'engage à la remplacer ou à la réparer.

Responsabilités du propriétaire

Le propriétaire d'un petit moteur hors route est responsable des opérations d'entretien mentionnées dans ce livret. John Deere recommande au propriétaire de conserver les reçus concernant l'entretien du moteur du petit équipement hors route mais John Deere ne peut pas refuser d'appliquer la garantie uniquement si le propriétaire ne peut pas présenter les reçus ou s'il n'a pas effectué ou fait effectuer les opérations d'entretien aux intervalles requis.

Le propriétaire d'un moteur de petit équipement hors route doit cependant savoir que John Deere peut refuser d'appliquer la garantie si le moteur ou une de ses pièces sont tombés en panne à la suite d'une utilisation abusive, d'une négligence, d'un entretien non conforme aux instructions, ou de modifications non autorisées.

Il incombe au propriétaire de présenter son moteur de petit équipement hors route chez un concessionnaire John Deere agréé dès qu'un problème se manifeste. Les réparations couvertes par la garantie doivent être effectuées sous 30 jours.

En cas de questions concernant les droits et obligations du propriétaire relatives à la garantie, contacter le concessionnaire John Deere ou appeler le centre de service clientèle John Deere au 1-800-537-8233.

Durée de la garantie

John Deere garantit au premier propriétaire et à chaque propriétaire ultérieur que le moteur de l'équipement hors route est :

- Conçu, fabriqué et équipé pour être conforme aux lois applicables par le Comité des ressources de l'air de Californie (CARB) pour les moteurs construits à partir de 1995 et aux lois de l'Agence de protection de l'environnement des États-Unis (EPA) pour les moteurs construits à partir de 1997, et
- Exempt de vices de matériau et de fabrication qui pourraient provoquer la défaillance d'une pièce du système de contrôle des émissions couverte par la garantie pendant une période de deux années après la livraison du moteur au premier propriétaire. John Deere est responsable des dégâts sur d'autres organes du moteur causés par une défaillance des pièces garanties pendant la période de la garantie. Si une pièce du système de contrôle des émissions est défectueuse, John Deere s'engage à la remplacer ou à la réparer.

Pièces garanties

La couverture applicable en vertu de cette garantie s'étend uniquement aux pièces énumérées ci-dessous (les pièces du système de contrôle des émissions polluantes) à la condition que ces pièces étaient présentes sur le moteur acheté.

Système de dosage de carburant :

- Carburateur et pièces internes (ou système d'injection de carburant).
- Système de contrôle et de retour du rapport air/carburant.
- Système d'enrichissement pour démarrage à froid.

Circuit d'admission d'air :

- Filtre à air.
- Collecteur d'admission.

Système d'allumage :

- Bougies.
- Système d'allumage magnétique ou électronique.
- Système de décalage de l'étincelle.

Catalyseur :

- Collecteur d'échappement.

Articles divers utilisés dans les systèmes et circuit ci-dessus :

- Contacteur de dépression et de température.
- Commandes électroniques.
- Conduites, courroies, connecteurs et pièces de montage.

Parce que les pièces d'échappement varient d'un modèle à l'autre, il se peut que certains modèles ne soient pas équipés de toutes ces pièces et que d'autres modèles soient équipés de pièces équivalentes.

Entretien et frais sous garantie

Les entretiens couverts par la garantie peuvent être effectués lors des heures d'ouverture auprès de n'importe quel concessionnaire agréé John Deere aux États-Unis. La réparation ou le remplacement des pièces garanties n'est pas facturé au propriétaire. Cela inclut également les frais de main d'œuvre pour déterminer si les pièces couvertes par la garantie

GARANTIE

sont défectueuses, à condition que le travail de diagnostic soit effectué par un concessionnaire agréé John Deere. Toutes les pièces remplacées sous cette garantie deviennent la propriété de John Deere.

Couverture de la garantie d'entretien

a) Toute pièce garantie qui n'est pas remplacée dans l'intervalle d'entretien requis doit être garantie comme pièce défectueuse pour la période de garantie. Toute pièce réparée ou remplacée sous garantie doit être garantie pour la période de garantie restante.

b) Toute pièce garantie prévue uniquement pour une inspection de routine sous la mention « remplacer ou réparer si nécessaire » doit être garantie pour défaillance pour la période de garantie. Toute pièce réparée ou remplacée sous garantie doit être garantie pour la période de garantie restante.

c) Toute pièce prévue pour remplacement dans l'intervalle d'entretien requis doit être garantie pour défaillance uniquement pour la période allant jusqu'à son premier remplacement prévu. Toute pièce réparée ou remplacée sous la garantie doit être garantie pour la période précédant le premier remplacement prévu de cette pièce.

d) La réparation, l'entretien et le remplacement normaux des systèmes de contrôle des émissions peuvent être effectués par n'importe quel garage ou individu aux frais du client. Cependant, les réparations couvertes par la garantie doivent être effectuées par un concessionnaire agréé John Deere.

e) Toute pièce de rechange équivalente en performance et en durabilité peut être utilisée lors de tout entretien ou réparation non garantis et ne doit pas réduire les obligations de la garantie de John Deere.

Couverture de la garantie indirecte

La couverture de la garantie s'étend aux défaillances de tout organe de moteur causées par la défaillance de toute pièce garantie étant toujours sous la garantie.

Limitations

La garantie du système de contrôle des émissions NE COUVRE PAS les éléments suivants :

a) Les réparations ou le remplacement requis résultant de (i) l'utilisation incorrecte ou la négligence, (ii) l'entretien inapproprié ou les modifications non approuvées, (iii) les réparations ou les remplacements effectués de façon incorrecte, (iv) l'utilisation de pièces de rechange ou d'outils non conformes aux caractéristiques John Deere et affectant négativement la performance et/ou la durabilité, (v) des altérations ou des modifications non recommandées ou approuvées par écrit par John Deere.

b) Les pièces de rechange, autres que pour les entretiens et les réglages nécessaires à l'entretien normal.

c) Le transport en direction du concessionnaire John Deere ou à partir de chez lui ou les déplacements effectués par le concessionnaire.

Responsabilité limitée

a) La responsabilité de John Deere sous la garantie du contrôle des émissions est limitée uniquement à remédier aux défaillances matérielles et de la main d'œuvre. Cette garantie ne couvre pas les dérangements personnels, les pertes de service du moteur d'équipement hors route ou les problèmes de transport pour amener le moteur et aller le chercher chez le concessionnaire John Deere. JOHN DEERE NE PEUT PAS ÊTRE TENU RESPONSABLE DES AUTRES FRAIS, PERTES OU DOMMAGES DIRECTS, INDIRECTS, FORTUITS (SAUF S'IL SONT ÉNUMÉRÉS CI-DESSUS) OU EXEMPLAIRES RÉSULTANT DE LA VENTE, DE L'UTILISATION OU DE LA PERTE DE SERVICE DU MOTEUR DE PETIT ÉQUIPEMENT HORS ROUTE DANS TOUT AUTRE BUT.

b) JOHN DEERE NE FAIT AUCUNE GARANTIE EXPRESSE CONCERNANT LE SYSTÈME DE CONTRÔLE DES ÉMISSIONS DU

MOTEUR AU-DELÀ DE CELLE QUI EST SPÉCIFIQUEMENT FORMULÉE DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. LA GARANTIE DU SYSTÈME DE CONTRÔLE DES ÉMISSIONS IMPLICITE PAR LA LOI, Y COMPRIS LA GARANTIE DE COMMERCIALISABILITÉ OU D'ADAPTATION POUR UNE UTILISATION PARTICULIÈRE, EST EXPRESSÉMENT LIMITÉE AUX TERMES DE LA GARANTIE DU SYSTÈME DE CONTRÔLE DES ÉMISSIONS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT.

c) Aucun concessionnaire n'est autorisé à modifier cette garantie du système de contrôle des émissions fédéral, de l'état de Californie et de John Deere.

Garantie des pneus

La garantie John Deere s'applique aux pneus disponibles auprès des services de pièces de rechange John Deere. Pour les pneus qui ne sont pas disponibles dans les services de pièces de rechange John Deere, la garantie du fabricant de pneu applicable à la machine peut ne pas être valable en dehors des États Unis (voir le concessionnaire John Deere pour des informations précises).

Garantie limitée de la batterie

NOTE : Pour l'Amérique du Nord uniquement. L'ensemble de la garantie de la machine est fourni dans la déclaration de garantie de John Deere. Contacter le concessionnaire John Deere pour obtenir une copie.

APPLICATION DE LA GARANTIE

L'acheteur doit demander l'application de la garantie à un concessionnaire John Deere autorisé à vendre des batteries et doit présenter au concessionnaire la batterie avec les codes inscrits sur le couvercle supérieur intacts.

REPLACEMENT GRATUIT

Toute batterie neuve irréparable (et non pas simplement déchargée) à cause de vices de matériau ou de fabrication et présentée dans les 90 jours qui suivent son acquisition est remplacée gratuitement. Les frais de pose sont couverts par la garantie si (1) la batterie irréparable a été posée en usine ou par un concessionnaire John Deere, (2) la défaillance a eu lieu dans les 90 jours suivant l'achat et (3) la batterie de rechange est posée par un concessionnaire John Deere.

AJUSTEMENT AU PRORATA

Toute batterie neuve irréparable (et non pas simplement déchargée) à cause de vices de matériau ou de fabrication plus de 90 jours après son acquisition, mais avant l'expiration de la période d'ajustement, est remplacée contre paiement du prix courant de la batterie, moins un crédit au prorata pour les mois de service pendant lesquels elle ne peut pas être utilisée. La période d'ajustement applicable est déterminée par le code de garantie gravé sur le haut de la batterie et indiqué dans le tableau suivant. Les frais de pose ne sont pas couverts par la garantie si l'acquisition de la batterie date de plus de 90 jours.

CETTE GARANTIE NE COUVRE PAS

A. L'endommagement du boîtier, du couvercle ou des bornes.

B. La détérioration ou les dégâts causés par un manque d'entretien raisonnable et nécessaire ou par un entretien non conforme aux instructions.

C. Les frais de transport, d'expédition ou de service à domicile pour l'application de la garantie.

GARANTIE

LIMITATION DES GARANTIES IMPLICITES ET DES RECOURS DE L'ACHETEUR

Dans les limites légales, ni John Deere ni aucune filiale de John Deere ne peut émettre de garanties, stipulations ou promesses quant à la qualité, la performance ou l'absence de vices des produits couverts par cette garantie. LES GARANTIES IMPLICITES DE COMMERCIALISABILITÉ ET D'ADAPTATION À UN BUT PARTICULIER, SI APPLICABLES, SONT LIMITÉES DANS LE TEMPS À LA PÉRIODE D'AJUSTEMENT APPLICABLE FORMULÉE DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. LES SEULS RECOURS DE L'ACHETEUR RELATIFS À LA RUPTURE OU L'APPLICATION DE LA GARANTIE DES BATTERIES JOHN DEERE SONT PRÉSENTÉS DANS CE DOCUMENT. LE CONCESSIONNAIRE, JOHN DEERE OU UNE COMPAGNIE AFFILIÉE À JOHN DEERE NE PEUVENT EN AUCUN CAS ÊTRE TENUS RESPONSABLES DE DÉGÂTS INDIRECTS OU FORTUITS. (Note : Certains états n'autorisent pas les limitations sur la durée des garanties implicites, ou l'exclusion ou la limitation des dommages indirects et fortuits. Il se peut donc que les limitations et exclusions énumérées ci-dessus ne s'appliquent pas.) Cette garantie donne à l'acheteur des droits juridiques spécifiques. Il se peut aussi que ces droits varient d'un état à l'autre.

AUCUNE GARANTIE CONCESSIONNAIRE

Le concessionnaire responsable de la vente de la machine n'offre aucune garantie et n'est pas autorisé à faire des stipulations ou des promesses au nom de John Deere, ou à modifier les termes ou les limitations de cette garantie en aucune façon.

MOIS D'AJUSTEMENT AU PRORATA

NOTE : Si la batterie n'a pas d'étiquette de code de garantie, son code de garantie est « B ».

Code de garantie	Période de garantie
A	40 mois
B	36 mois
C	24 mois

INDEX

A

Ailettes du moteur, Nettoyage	32
Ampoule de phare, Remplacement	60
Ampoule de voyant, Remplacement	61
Assiette longitudinale de l'unité de coupe, Réglage	13
Assiette transversale de l'unité de coupe, Réglage	13
Attaches du capot, Réglage	63
Autocollant d'homologation du dispositif de contrôle des émissions	3
Axes de lames de l'unité de coupe, Graissage	29

B

Batterie d'appoint, Utilisation	59
Batterie et bornes, Nettoyage	59
Batterie, Contrôle et raccordement	73
Batterie, Dépose et pose	58
Bougies, Vérification	35

C

Calage des lames de l'unité de coupe	44
Capot, Dépose et pose	62
Caractéristiques	75
Carburant, Remplacement du filtre	36
Carburateur, Réglage	36
Carter de coupe, Remplacement de la courroie d'entraînement	55
Chaînes anti-antidérapantes, Pose	22
Circuit de refroidissement (modèle LX279), Vidange	38
Commandes de fonctionnement	10
Commandes, Cabine de l'opérateur	10
Commandes, Déplacement	18
Commandes, Divers	11
Compteur horaire et voyants, Utilisation	16
Conseils de tonte	23
Contacteur du frein de stationnement	14
Contacteur du siège, Vérification	15
Contrôle de la commande de PdF	15
Contrôles quotidiens	10
Couple de serrage de vis de roue (LX277AWS), Vérification	62
Courroie d'entraînement (principale), Remplacement ...	49, 54
Courroie d'entraînement (secondaire), Remplacement .	55
Courroie de distribution de l'unité de coupe, Réglage ...	45
Courroie de distribution, Réglage	45

D

Déplacement du tracteur (Utilisation du levier de roue libre)	20
Dispositifs de sécurité, Vérification	14
Documentation d'entretien	24
Durée de validité de la conformité du dispositif de contrôle des émissions	3

E

Éclairage	16
Électrolyte de la batterie, Vérification du niveau	58
Ensacheuse ou unité de coupe, Déburrage	21
Entretien couvert par la garantie, Moteur	31
Essieu avant, Graissage du pivot	28

F

Filtre à air (LX279), Entretien	34
Filtres à air (LX266, LX277, LX277AWS et LX288), Entretien	33
Frein de stationnement	15
Fusées des roues, Graissage, Avant	28
Fusibles, Remplacement	60

G

Garantie couvrant l'entretien du moteur	31
Garantie, Produit	79
Graissage	28, 78
Graisse	28

H

Hauteur de coupe, Réglage	11
Huile de transmission	40
Huile moteur	31
Huile moteur, Vérification du niveau	31

I

Intervalles d'entretien	26
-------------------------------	----

L

Lames de l'unité de coupe, Entretien	50, 56
Lames de l'unité de coupe, Vérification	49, 56
Lames, Affûtage	51, 57
Lames, Équilibrage	51, 57
Lames, Graissage des axes	29
Levier de relevage de l'unité de coupe	19
Levier de roue libre, Utilisation	20
Liquide de refroidissement recommandé	37

M

Manette de relevage de l'unité de coupe	19
Masses d'alourdissement	21
Messages de sécurité	4
Moteur, Arrêt	18
Moteur, Huile	31
Moteur, Mise en marche	17
Moteur, Rodage	10

N

Nettoyage de la crépine d'admission d'air et des ailettes de refroidissement du moteur	32
Nettoyage et réparation des surfaces en plastique	63
Nettoyage et réparation des surfaces métalliques	64
Niveau d'huile moteur, Vérification	31
Niveau de carburant, Vérification	17
Niveau du liquide de refroidissement (modèle LX279), Vérification	37

INDEX

Niveau du liquide de refroidissement du moteur (modèle LX279), Vérification	37
---	----

O

Option de marche arrière avec un outil, Utilisation	19
Option de marche arrière avec un outil, Vérification	15

P

Phares, Utilisation	16
Pièces de rechange	24
Pneus	8
Pression des pneus, Vérification	72
Prise de force (PdF), Utilisation	20

R

Recommandation de liquide de refroidissement	37
Régulateur de vitesse, Utilisation	20
Remisage du carburant et du moteur, Préparation	70
Remisage et sécurité	70
Remisage, Préparation de la machine	70
Remisage, Préparation du carburant et du moteur	70
Remise en service de la machine	71
Remplacement du filtre et vidange de l'huile moteur	32
Réservoir de carburant, Remplissage	62
Rodage du moteur	10
Roulettes de l'unité de coupe, Graissage	30
Roulettes de l'unité de coupe, Réglage	12

S

Sécurité, Autocollants	1
Sécurité, Carburant	8
Siège, Réglage	11
Surfaces peintes et en plastique, Prévention des dégâts ..	10
Symboles d'alerte et de sécurité	1

T

Tableau de dépannage	65
Tension du levier de régulateur de vitesse, Réglage	41
Transmission, Vérification du niveau d'huile	40
Transport de la machine sur une remorque	21

U

Unité de coupe ou ensacheuse, Déburrage	21
Unité de coupe, Affûtage des lames	51, 57
Unité de coupe, Assiette longitudinale	13
Unité de coupe, Dépose	42, 52
Unité de coupe, Équilibrage des lames	51, 57
Unité de coupe, Pose	43, 53
Unité de coupe, Remplacement de la courroie d'entraînement (principale)	49, 54

V

Vérification des dispositifs de sécurité	14
Vidange de l'huile moteur et remplacement du filtre	32
Voyants et compteur horaire, Utilisation	16

NOTES

NOTES

NOTES

SERVICE JOHN DEERE

Pièces détachées John Deere



MIF

Nous sommes en mesure de fournir dans les plus brefs délais les pièces détachées John Deere et de réduire ainsi les immobilisations au minimum

car nous disposons d'un inventaire varié, et ainsi de réduire les immobilisations au minimum.

Outillage adéquat



MIF

Nos techniciens disposent d'appareils de mesure et d'outils de précision leur permettant de détecter les défaillances et d'y remédier rapidement pour éviter toute perte de temps et d'argent.

Personnel après-vente qualifié



MIF

Pour le personnel après-vente John Deere, l'école n'est jamais finie.

Les mécaniciens John Deere suivent des stages régulièrement afin de connaître à fond les machines qui leur sont confiées.

Résultat ? - Une base solide sur laquelle on peut compter.

Service rapide



MIF

Notre but est de prêter assistance de façon rapide et efficace, « où » et « quand » notre client le désire.

Selon les circonstances, nous pouvons effectuer les travaux sur place ou dans nos ateliers. Faire appel à nos services, c'est s'assurer d'être entendu.

LA SUPÉRIORITÉ DU SERVICE APRÈS-VENTE JOHN DEERE : être là en cas de besoin.

CARNET D'ENTRETIEN

Dates des opérations d'entretien

Vidange de l'huile	Remplacement du filtre à huile	Graissage de la machine	Vérification/nettoyage du filtre à air	Remplacement du filtre à carburant	Remplacement du liquide de refroidissement