

**60-, 72-tollised
kõlgväljaviskega, 62-tolline
tagaväljaviskega ja 60- 72-
tollised GLC kõlgväljaviskega
lõikekorpused
esipaigaldusega niidukitele**



JOHN DEERE

KASUTUSJUHEND

**Kõlg- ja tagaväljaviskega lõikekorpused
esipaigaldusega niidukitele**

OMTCU38451 VÄLJAANNE E4 (ESTONIAN)

John Deere Turf Care

Eksportiversioon
Printed in U.S.A.



Kasutusjuhendi kasutamine

Enne kasutamist lugege kogu kasutusjuhendit, eriti aga ohutusosalast teavet.

Kasutusjuhend on oluline masina juurde kuuluv osa. Hoidke kõik kasutusjuhendid käepärast, et neid oleks lihtne üles leida.

Kasutage tööseadise ohutuks ja õigeks kasutamiseks tööseadise kasutusjuhendis olevat ohutus- ja kasutusosalast teavet koos masina kasutusjuhendiga.

Kui tööseadise kasutusjuhend sisaldab jaotist Masina ettevalmistamine, tuleb traktor või sõiduk enne lisaseadme paigaldamist ette valmistada. Kasutusjuhendi jaotised Kokkupanemine ja Paigaldamine sisaldavad teavet tööseadise traktori või sõiduki külge ühendamise või paigaldamise kohta. Tööseadise reguleerimisel ja regulaarsel hooldamisel kasutage jaotises Hooldus sisalduvat teavet.

Selle tööseadise kokkupanemisel, paigaldamisel või kasutamisel tekkivate küsimuste või probleemide korral võtke ühendust kohaliku John Deere'i edasimüüjaga või helistage abi saamiseks John Deere'i klienditeeninduskeskuse numbril 1-800-537-8233.

Teavet John Deere'i tööseadise garantii kohta leiate John Deere'i traktori või sõidukiga kaasas olnud garantiidokumentidest.

Masina kasutamine

See masin on loodud muru niitmiseks ainult sihtotstarbelistes olukordades. Igasugust muuotstarbelist kasutamist loetakse mittesihipäraseks.

Väärkasutusest tulenevate kahjustuste või vigastuste eest tootja ei vastuta. Sellisel juhul langeb vastutus ainult kasutajale. Kasutus-, hooldus- ja remondinõuete täpset täitmist vastavalt masina tootja juhistele loetakse samuti sihipärase kasutamise oluliseks osaks.

Masinat tohivad kasutada, hooldada ja parandada ainult inimesed, kes on selle kõigi omadustega tuttavad ja tunnevad asjakohaseid ohutuseeskirju (tööõnnetuste vältimine). Kinni tuleb pidada nii töökaitse- kui ka teistest üldtuntud ohutus- ja töötervishoiu eeskirjadest ning liikluseeskirjast.

Kütuse pealevoolu suurendamisel üle tehase tehnilistes andmetes märgitud koguse või muul viisil ülekoormamise korral garantii ei kehti.

Masinale tehtud omavolilised muudatused vabastavad tootja igasugusest vastutusest nendest tulenevate kahjustuste või vigastuste eest.

60- ja 72-tolliseid MCS-lõikekorpuseid saab kasutada ilma MCS-ita, kuid MCS-i ei saa ühegi muu lõikekorpusega kasutada.

Eritekstdid

Kasutusjuhendis on eritekstdid, mis juhivad tähelepanu võimalikele turvalisusriskidele, masina kahjustamise ohtudele ning ka kasulikule kasutamise- ja hooldusinformatsioonile. Lugege need hoolikalt läbi. Nii vältite enese vigastamist ning masina kahjustamist.



ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! See sümbol ja tekst osutavad tähelepanu riskifaktoritele ja eluohtlike vigastuste ohule, mis juhti või kõrvalisi isikuid ohustavad, kui neid ohtusid või vastavaid toiminguid ignoreeritakse.

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Selle teksti mõte on anda juhile teada tegevustest või tingimustest, mis võivad masinat kahjustada.

MÄRKUS: Üldist teavet, mis aitab juhti masina kasutamisel või hooldamisel, leidub kasutusjuhendi mitmetes kohtades.

Sisukord

Sisukord

Sissejuhatus	2
Toote identifitseerimine	3
Ohutusmärgised	4
Ohutus	7
Kokkupanemine	7
Paigaldamine	9
Eemaldamine ja hoiundamine	14
Kasutamine	15
Hooldusintervallid	20
Hooldus – määrimine	21
Hooldus – niiduk	23
Veaotsing	30
Tehnilised andmed	31
Vastavusdeklaratsioon	32
Kvaliteetse teeninduse saamine	33

Toote identifitseerimine

Tunnusnumbrite ülesmärkimine

60-tolline 7-Iron™ külgväljaviskega

PIN (100001—...)

72-tolline 7-Iron™ külgväljaviskega

PIN (100001—...)

62-tolline Fastback™ tagaväljaviskega

PIN (100001—...)

60-tolline 7-Iron™ GLC

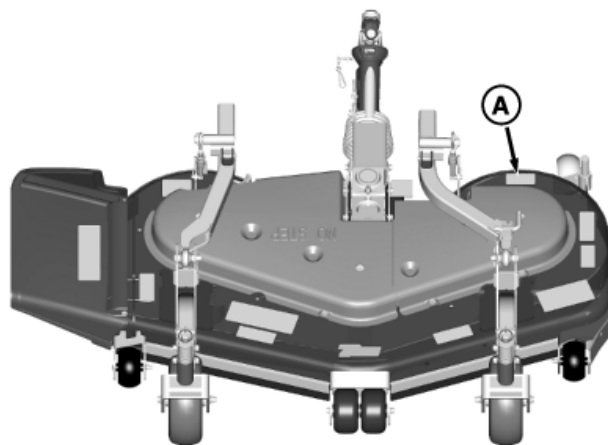
PIN (100001—...)

72-tolline 7-Iron™ GLC

PIN (100001—...)

Kui peate volitatud teeninduskeskusest küsima hooldusalast teavet, öelge alati tootemudel ja seerianumber.

Otsige üles niiduki lõikekorpuse mudeli- ja seerianumber ning pange see teave kirja allpool toodud väljadele.



TCT008387—UN—22AUG13

Näidatud on 60-tolline lõikekorpuse.

OSTUKUUPÄEV:

EDASIMÜÜJA NIMI:

EDASIMÜÜJA TELEFONINUMBER:

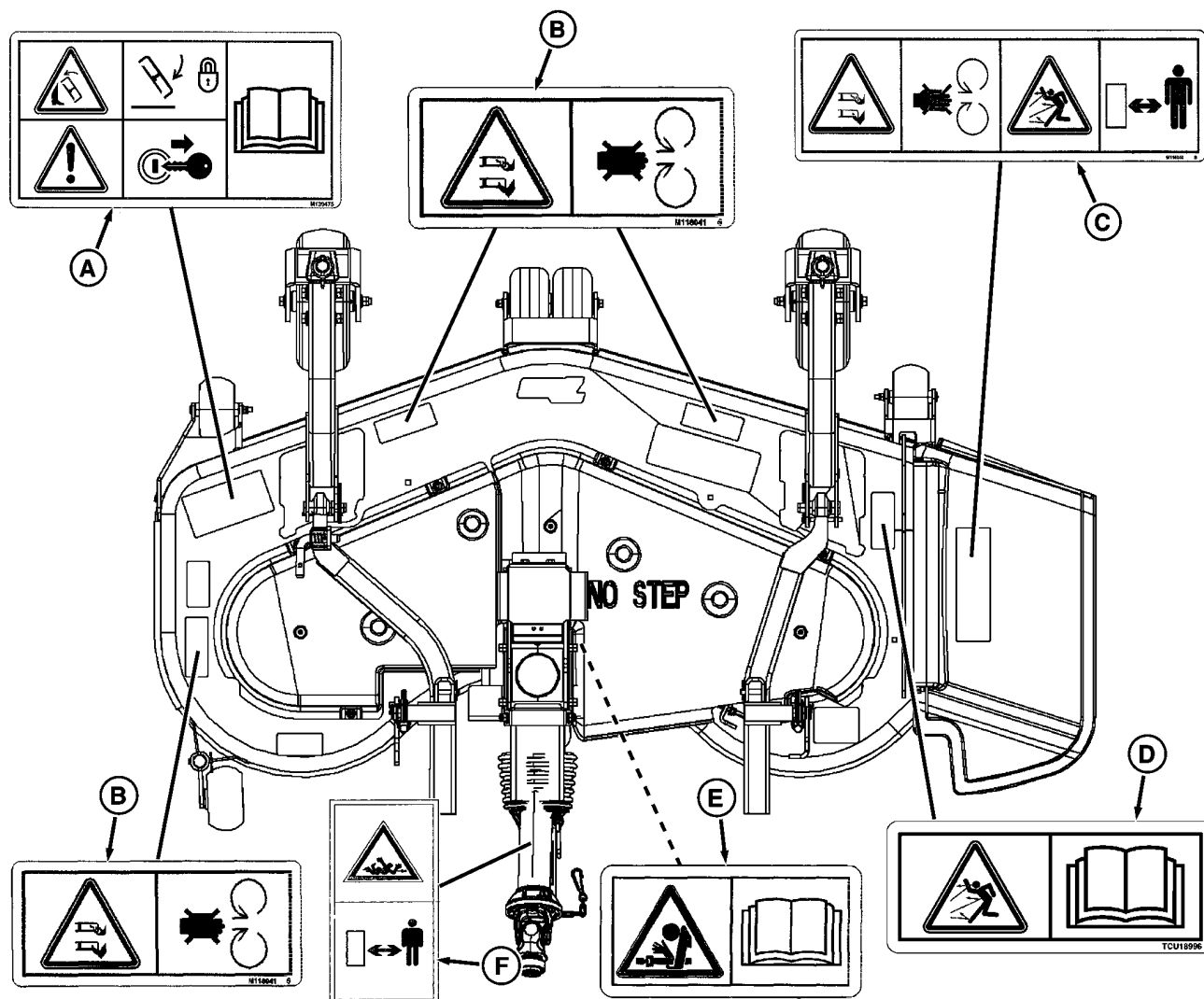
TOOTE SEERIANUMBER (A):

Algupärane juhend. Selles kasutusjuhendis sisalduv kogu informatsioon, joonised ja tehnilised andmed põhinevad väljaandmise hetke kõige värskemal informatsioonil. Muudatuste tegemiseks jäetakse endale õigus neist eelnevalt teatamata.

Ohutusmärgised

Ohutusmärgised

Ohutusmärkide asukoht (v.a 62-tollise tagaväljaviskega mudeli puhul)



TCT008388—UN—25FEB14

Kasutage järgmises tabelis esitatud märgise numbrit, et leida illustratsiooni järel esitatud ohutusmärgise täielik tekst. Mõnel pool maailmas on nõutavad pildilised märgised. Teie masin ei pruugi nende märgistega varustatud olla.

A — VÄLTIGE VIGASTUSI JA LUGEGE KASUTUSJUHENDIT — M139475

B — VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI — M118041

C — VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE JA VÄLJUTATAVATE OBJEKTIDE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI — M118040

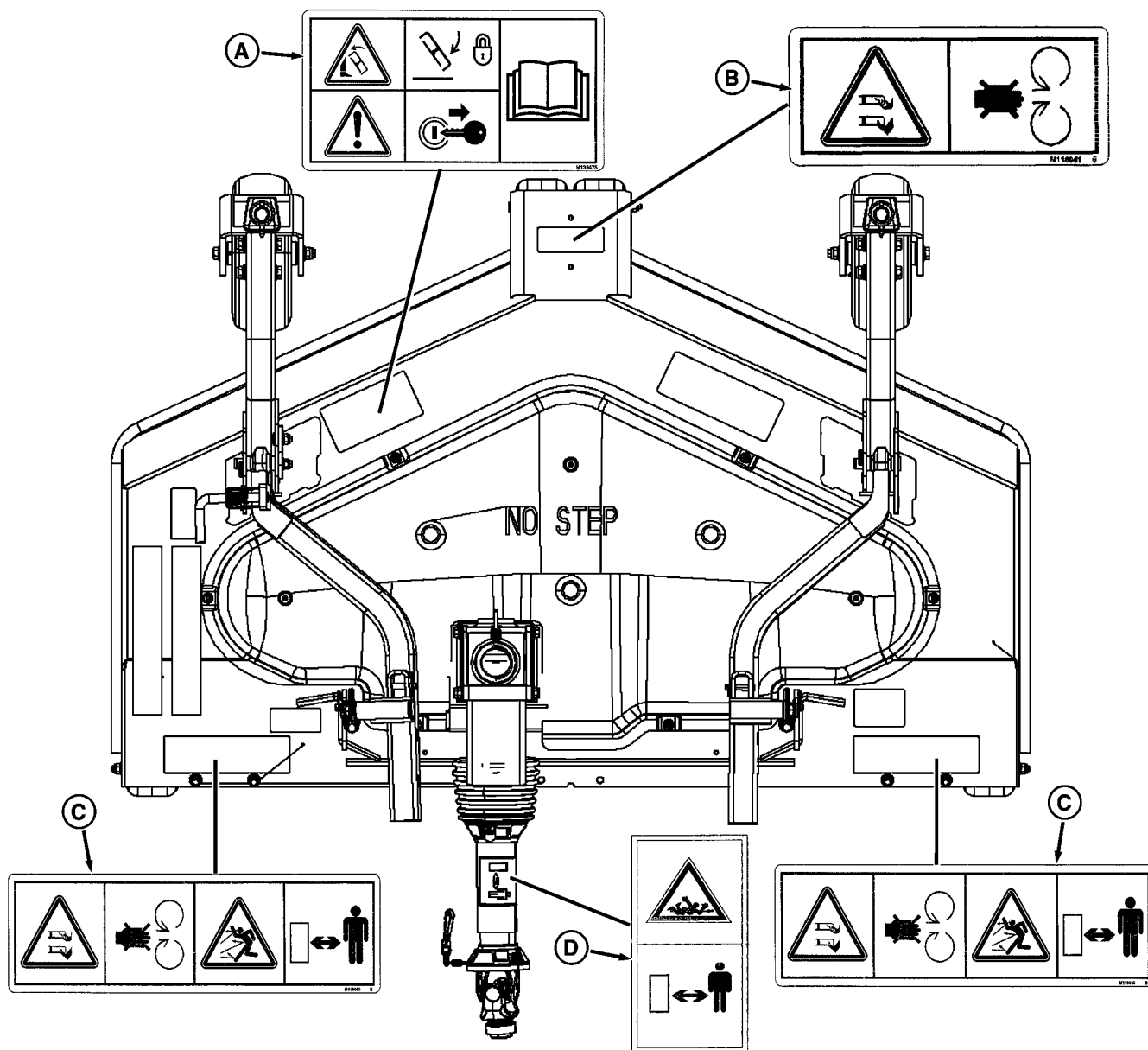
D — VÄLTIGE VÄLJUTATAVATE OBJEKTIDE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI — TCU18996

E — VÄLTIGE PÖÖRLEVATE VÖLLIDE JA VEOSÜSTEEMI (AINULT GLC LÕIKEKORPUSED) PÕHJUSTATUD VIGASTUSI — M121419

F — VÄLTIGE PÖÖRLEVATE VÖLLIDE JA VEOSÜSTEEMI PÕHJUSTATUD VIGASTUSI — M119516

Ohutismärgised

Ohutismärkide asukoht (62-tollise tagaväljaviskega mudeli puhul)



TCT008389—UN—19FEB14

Kasutage järgmises tabelis esitatud märgise numbrit, et leida illustratsiooni järel esitatud ohutismärgise täielik tekst. Mõnel pool maailmas on nõutavad pildilised märgised. Teie masin ei pruugi nende märgistega varustatud olla.

A — VÄLTIGE VIGASTUSI JA LUGEGE KASUTUSJUHENDIT — M139475

B — VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI — M118041

C — VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE JA VÄLJUTATAVATE OBJEKTIDE PÕHJUSTATUD

VIGASTUSI — M118040

D — VÄLTIGE PÖÖRLEVATE VÖLLIDE JA VEOSÜSTEEMI PÕHJUSTATUD VIGASTUSI — M119516

Graafilised ohutismärgid



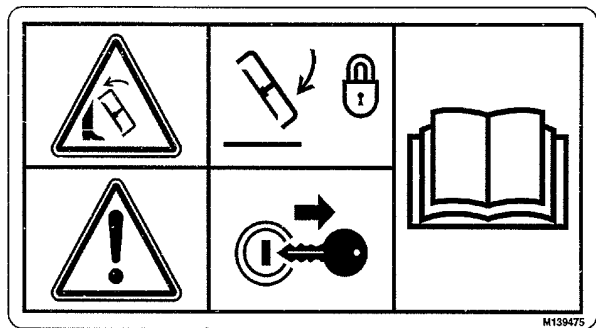
TCT005498—UN—11SEP12

Mitmed masina olulised kohad on võimaliku ohu tähistamiseks varustatud ohutismärkidega. Ohule osutab piltkujutis kolmnurksel hoiatusmärgil. Kõrvalasuv piltkujutis näitab, kuidas vigastusi vältida. Need ohutismärgid, koos lühikese selgitava tekstiga ning asukoha kirjeldusega masinal, on toodud käesolevas peatükis "Ohutus".

Teistelt tarnijatel saadud varuosade ja komponentide kohta võib olla täiendavat ohutusinformatsiooni, mida ei ole selles kasutusjuhendis välja toodud.

Ohutusmärgised

Vältige vigastusi ja lugege kasutusjuhendit



TCAL46502—UN—12APR13

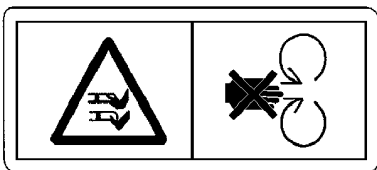
Vigastuste vältimine

- Ärge kasutage niidukit, mille kaitsekatted on eemaldatud.
- Hoidke mootori töötamise ajal käed ja jalad lõikekorpusest eemal.
- Enne niiduki juurest lahkumist eemaldage süütevõti.
- Terad on teravad, olge lõikekorpuse töstmisel ettevaatlik.
- Lugege, mõistke ja järgige kõiki selles kasutusjuhendis antud juhiseid.

Enne hooldamist

- Langetage niiduk või kinnitage see ülestõstetud asendis hoolduslukuga.
- Enne hooldamist seisake mootor ja eemaldage süütevõti.

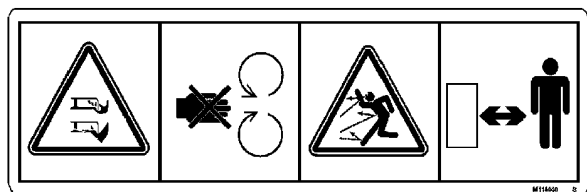
Vältige pöörlevate terade tekitatavaid vigastusi



TCAL46501—UN—12APR13

- Ärge pange käsi ega jalgu niiduki alla ega selle sisse, kui mootor töötab.
- Ärge kasutage niidukit, kui väljaviskekanal või rohukogu ei ole oma kohal.

Vältige pöörlevate terade ja ülespaisatud objektide põhjustatud vigastusi

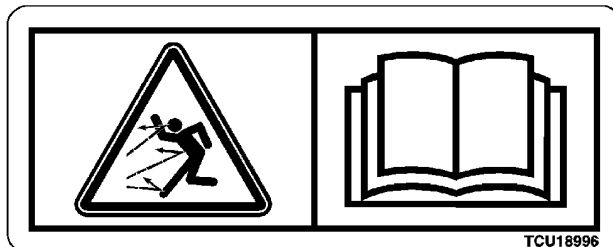


TCAL46500—UN—12APR13

- Ärge pange käsi ega jalgu niiduki alla ega selle sisse, kui mootor töötab.

- Ärge kasutage niidukit, kui väljaviskekanal või rohukogu ei ole oma kohal.
- Enne niitmist puhastage niidetav ala objektidest, mis võivad teraga kokku puutudes üles paiskuda.
- Hoidke eemale, kui mootor töötab.

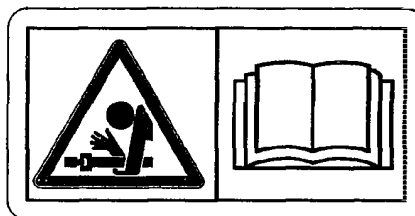
Vältige väljutatavate objektide põhjustatud vigastusi



TCT009181—UN—26OCT13

- Enne niitmist puhastage niidetav ala objektidest, mis võivad teraga kokku puutudes üles paiskuda.
- Lugege, mõistke ja järgige kõiki selles kasutusjuhendis antud juhiseid.

Vältige pöörlevate võllide ja veosüsteemi (ainult GLC lõikekorpused) põhjustatud vigastusi



TCT009182—UN—26OCT13

- Hoidke pöörlevatest võllidest ja veosüsteemidest eemale.
- Lugege, mõistke ja järgige kõiki selles kasutusjuhendis antud juhiseid.

Vältige pöörlevate võllide ja veosüsteemide põhjustatud vigastusi



TCAL46503—UN—12APR13

- Hoidke pöörlevatest võllidest ja veosüsteemidest eemale.

Ohutus

- Pöörlev völli, käte, jalgade ja rõivaste eemalhoidmine
- Hoidke kõrvalseisjad ohutus kauguses.

Ohutus

Ohutu töötamine

Lõikekorpus on mõeldud kasutamiseks John Deere'i esipaigaldusega niidukiga. Teavet ohutu töötamise kohta vaadake masinaga kaasas olevast kasutusjuhendist.

Kokkupanemine

Kaitstesüsteemi paigaldamine

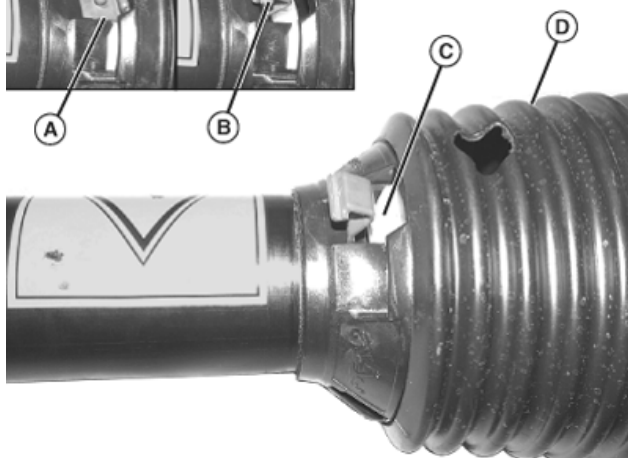
TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Paigaldage kaitsekomplekt kõigile masinatele, mis kasutavad 62-tollist tagaväljalaskega lõikekorpus, et vältida raske rohu ja heina kogunemist masinale.

Kaitsekomplekt on eraldi komplekt, mis tuleb paigaldada koos 62-tollise tagaväljaviskesega lõikekorpus. Enne 62-tollise tagaväljaviskesega lõikekorpusiga masina kasutamist paigaldage masina kaitsekomplekt, järgides komplekti juhiseid.

Seadurrattad

Kandke seadurratta liitmikule soovitatavat määret nii palju, et see immitseb mõlemalt poolt rattalaagritest välja. Korrake toimingut teise seadurratta puhul.

Jõuvõtuvõlli paigaldamine



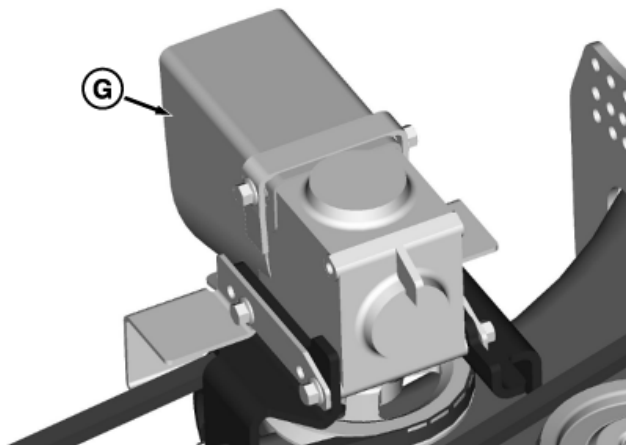
TCAL46508—UN—12APR13

1. Vabastage kaitsekate lukustussakk (A) kruvikeeraja vms tööriistaga ja keerake see (B) veovõlli keskosa poole.
2. Võtke kinni ajamivõlli kahvlist ja keerake valget siserõngast (C), et vabastada väline kaitsekate (D).



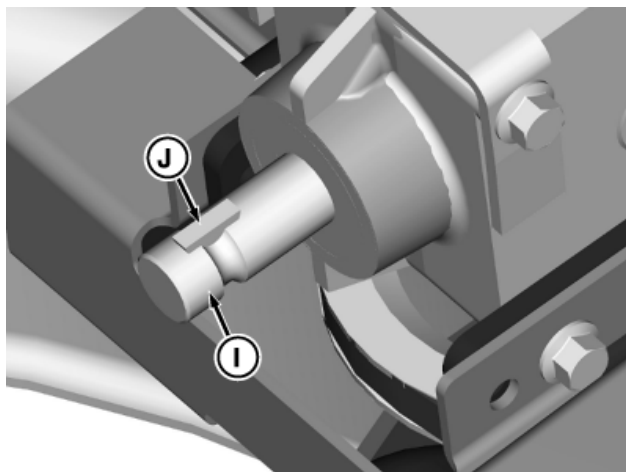
TCAL46509—UN—12APR13

3. Lükake kaitsekate (E) kahvlist (F) eemale.



TCT010388—UN—25FEB14

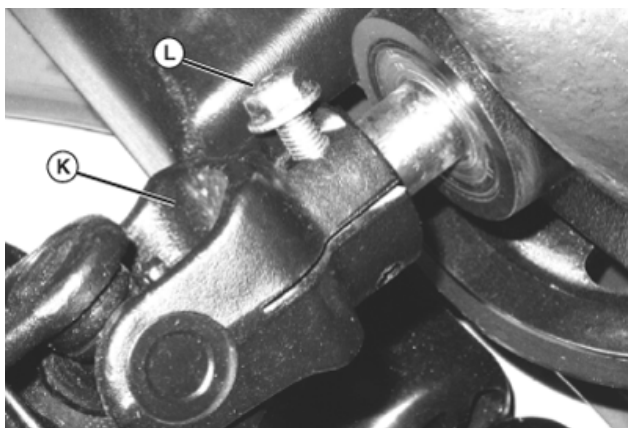
4. Tõmmake niiduki lõikekorpusel olev kummikate tagasi, et pääseda juurde käigukasti sisendvõlli.



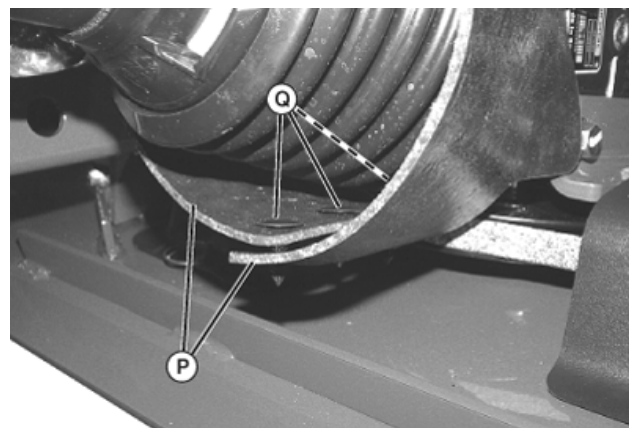
TCT009183—UN—26OCT13

5. Puhastage võlli (I) traatharjaga. Paigaldage võlli kiil (J) (leiate selle varuosade kotist).

Kokkupanemine



TCAL46512—UN—12APR13

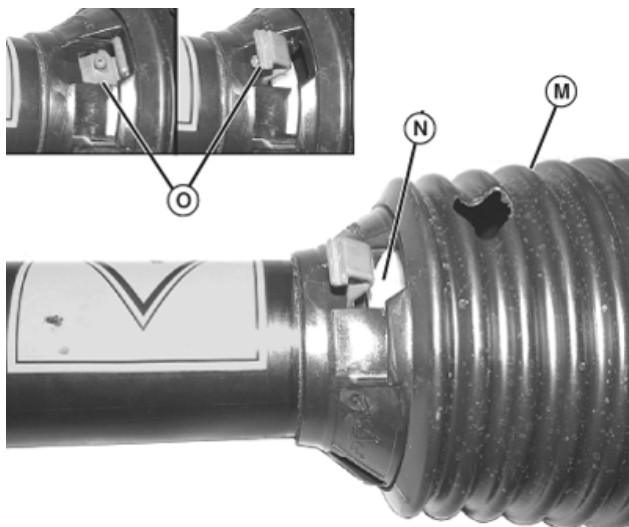


TCAL46514—UN—12APR13

6. Paigaldage kahvel (K) sisendvõlliile, seades kiilu ja võlli soone kahvliga kohakuti.
7. Paigaldage M10x50 ääripolt (L) (leiate selle varuosade kotist) kahvliile ja pingutage ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Jõuvõtuvõlli kahvli polt — Pingutusmoment 122 Nm (90 naeljalga)



TCAL46513—UN—12APR13

8. Lükake kaitsekate (M) kahvliile, keerake valget siserõngast (N) ja kinnitage sakk (O), et kaitsekate lukustada.

9. Seadke kummikaitse (P) ümber veovõlli kaitsekatte ja kinnitage kolme fiksaatoriga (Q).
10. Eemaldage plastkot igast veovõlli kaitsekattel olevast ketist.

Suunaja paigaldamine (60- ja 72-tolline külgväljaviskega mudel)

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Komponentid paigaldatakse pinge all. Pinge all olevaid komponente paigaldades ja eemaldades kandke kaitseprille ning kasutage sobivaid tööriistu.



TCT010989—UN—30MAR14

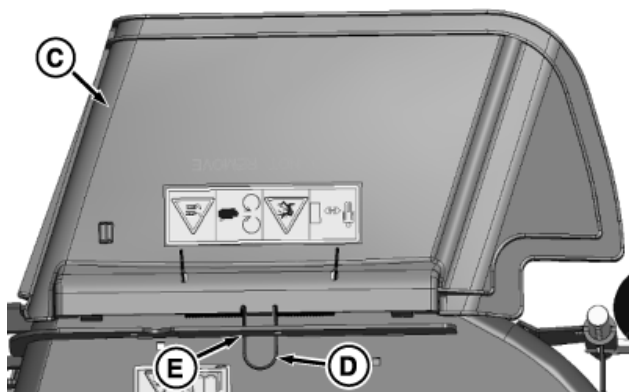
1. Eemaldage pöördetapp (A) suunaja küljest.



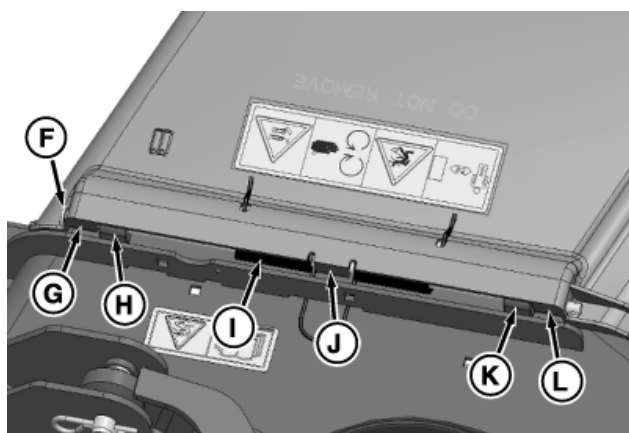
TCT010990—UN—30MAR14

Paigaldamine

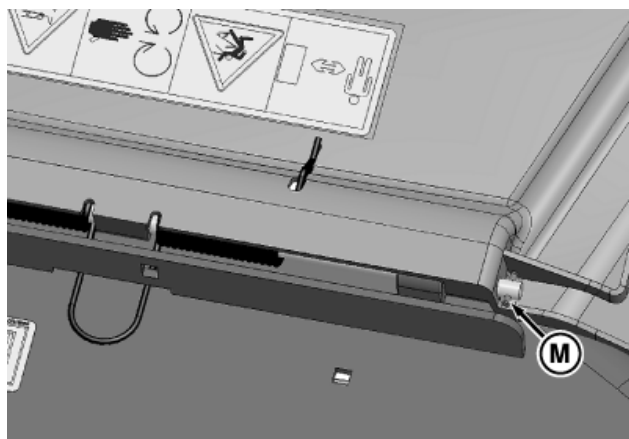
2. Otsige varuosade kotist üles renni hingevedru (B). Pange vedru mõlemad osad läbi suunaja pesade, nagu näidatud. Vedru jalad peavad olema suunatud allapoole.



3. Asetage suujana renn (C) niiduki lõikekorpuse väljutusava kõrvale, nii et vedru korpus on renni teljeaukudega kohakuti. Pange vedru ümar ots (D) niiduki lõikekorpuse ülaosale ja lükake edasi mööda niiduki lõikekorpuse tugikronsteini soont (E).



4. Sisestage renni pöördetapp (F) läbi renni esitelje (G), lõikekorpuse esitoe (H), renni vedru (I), renni kesktelje (J), lõikekorpuse tagatoe (K) ja renni tagatelje (L).



5. Paigaldage vedrutihvt (M) (varuosade kotist) väljutusrenni hinge tihvti otsas oleva augu. Juhtige tihvt paika, kasutades klotsi ja haamrit.

Paigaldamine

Sobiva lisaraskuse paigaldamine (1435, 1445, 1545, 1565)

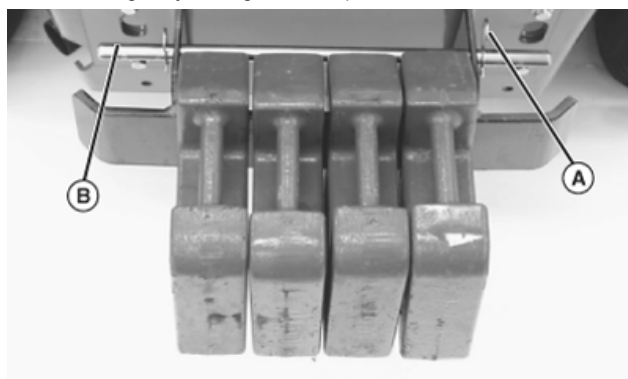
ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Kinnitatud tööseadistega masin muutub töötamisel ebastabiilseks. Tööseadise paigaldamisel on nõutav lisaraskus.

Tööseadise eemaldamisel eemaldage ka kogu lisaraskus.

Kasutage ainult tootja soovitatud tööseadiseid ja tarvikuid.

Lõikekorpuste kinnitamisel esipaigaldusega niidukile lisage selle käsitlemise ja stabiilsuse parandamiseks tagumisele lisaraskuste kandurile järgmine arv John Deere'i 19 kg (42-naelast) lisaraskust.

- 60-tolline külgväljaviskega lõikekorpus – lisaraskust pole vaja
- 72-tolline külgväljaviskega lõikekorpus – kaks lisaraskust
- 62-tolline tagaväljaviskega lõikekorpus – üks lisaraskus



1. Eemaldage vedrutihvt (A).
2. Tõmmake varras (B) lisaraskuse kandurist välja.
3. Lisage lisaraskuse kandurile John Deere'i 19 kg (42-naelased) sobivad lisaraskused, nagu määratud.
4. Paigaldage varras (B) ja kinnitage vedrutihvtiga (A).

Paigaldamine

Sobiva lisaraskuse paigaldamine (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Kinnitatud tööseadistega masin muutub töötamisel ebastabiilseks. Tööseadise paigaldamisel on nõutav lisaraskus.

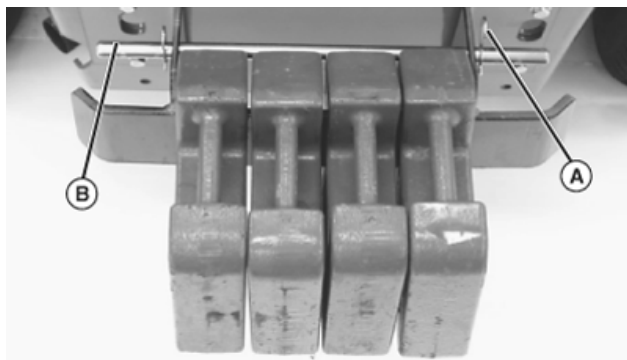
Tööseadise eemaldamisel eemaldage ka kogu lisaraskus.

Kasutage ainult tootja soovitatud tööseadiseid ja tarvikuid.

Lõikekorpuste kinnitamisel esipaigaldusega niidukile lisage selle käsitlemise ja stabiilsuse parandamiseks tagumisele lisaraskuste kandurile järgmised lisaraskused.

	60SD Export**	72SD Export**	62RD Export
Kabiiniga	Standardne ratta rõõpmelaius koos (5) tagumise lisaraskusega*	Lai ratta rõõpmelaius koos (6) tagumise lisaraskusega*	Standardne ratta rõõpmelaius, (2) vasakpoolset ja parempoolset rattaraskust koos (5) tagumise lisaraskusega* või Lai ratta rõõpmelaius koos (5) tagumise lisaraskusega*
Kabiinita	Standardne ratta rõõpmelaius koos (0) tagumise lisaraskusega	Standardne ratta rõõpmelaius koos (2) tagumise lisaraskusega*	Standardne ratta rõõpmelaius koos (0) tagumise lisaraskusega
* 19 kg (42-naelane) tagumine lisaraskus			
** Puistepunkti paigaldamisel vt soovitusi lisaraskuste kohta MCD-i/GLC kasutusjuhendist.			

Tagumiste lisaraskuste paigaldamine



TCAL46533—UN—12APR13

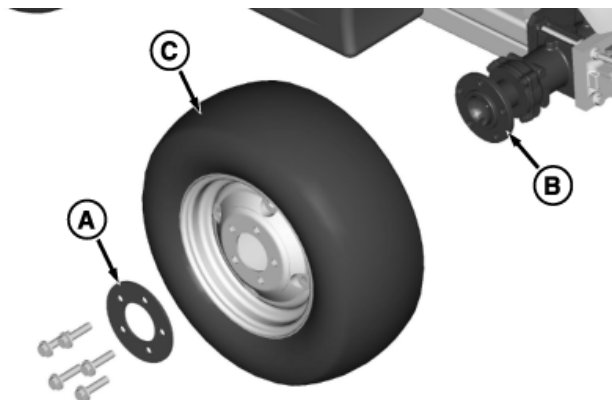
1. Eemaldage vedrutihvt (A).
2. Tõmmake varras (B) lisaraskuse kandurist välja.
3. Lisage lisaraskuse kandurile John Deere'i 19 kg (42-naelased) sobivad lisaraskused, nagu määratud.
4. Paigaldage varras (B) ja kinnitage vedrutihvtiga (A).

Esiratta rõõpmelaiuse reguleerimine

Kui kasutate kabiiniga (1575 või 1585) TerrainCut™-i niidukit, tuleb rõõpmelaiust sobiva lisaraskuse jaoks võib-olla reguleerida.

Kitsama lõikekorpuse (60SD või 62RD) paigaldamisel kasutatakse

lõikevõime parandamiseks tavaliselt standardset rõõpmelaiust.



TCT011199—UN—29MAY14

1. Eemaldage rattapoldid, seibid, ratas ja tugiõngas (A) esitelje rummust (B). Hoidke kinnitusdetailid ja tugiõngas alles.
2. Paigaldage ratas (C) viltuasendis teljerummule, nii et rehvi on sõiduki kere suhtes nihkes.

MÄRKUS: Klapivars jääb ratta siseküljele suunaga sõiduki poole.

3. Tugiõngas (A) tuleb alati paigaldada ratta välisküljele laia või standardse rõõpmelaiuse asendisse.
4. Pingutage rattapolte ettenähtud momendiga. (Vt sõiduki kasutusjuhendi peatükki TEHNILISED ANDMED.)

Rehvirõhu kontrollimine

Enne masina transportimist või sellega niitmist kontrollige kõigi rehvide rõhku.

- Vaadake sobivaid rõhkusid masina hooldusintervallide sildilt.

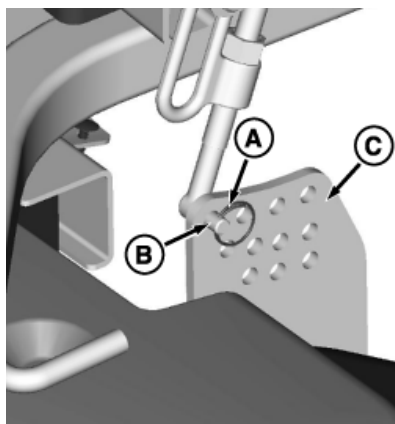
Lõikekorpuse paigaldamine

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Juhtige masinat aeglaselt ja vältige kiireid peatumisi, kui tööseadis on eemaldatud. Ärge kasutage masinat suuritel kiirustel, kui tööseadis pole paigaldatud.

MÄRKUS: Näidatud on protseduur 60-tollise külgväljavisega lõikekorpuse puhul. 62- ja 72-tollise lõikekorpuse puhul on protseduur samasugune.

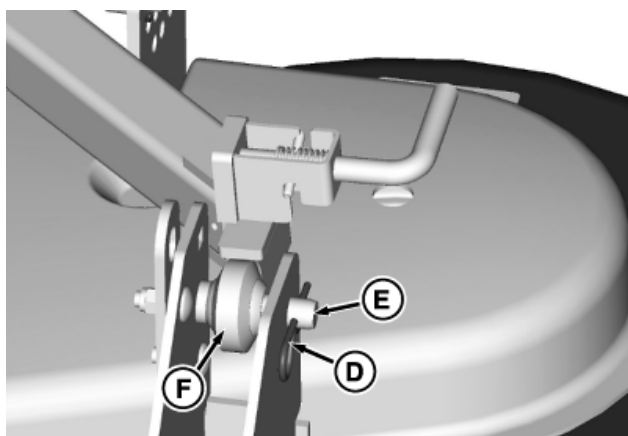
1. Juhtige masin lõikekorpuseni, joondades masina keskosa lõikekorpuse veovõlliga.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)

Paigaldamine



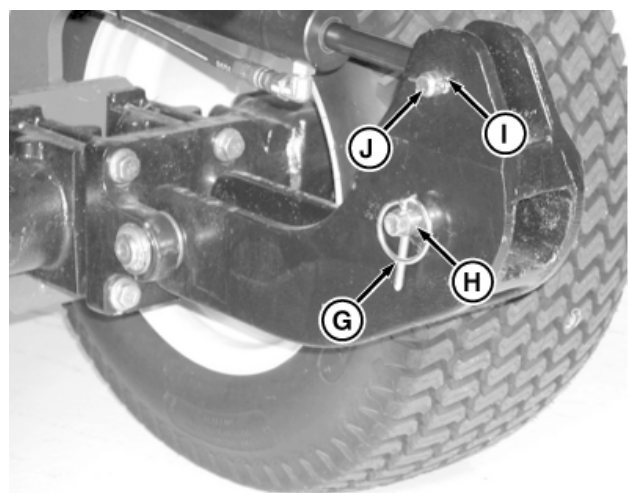
TCT010389—UN—25FEB14

3. Eemaldage lukustusrõngas (A) lõikekorpuse mõlemal küljel olevalt riputustihvtilt (B).
4. Tõmmake riputustihvtid reguleerimisplaadist (C) välja.



TCT008390—UN—19FEB14

5. Eemaldage tõstehaara esiosalt (F) vedrutihvt (D) ja aaspeatihvt (E) ning tõstehaar lõikekorpusest.



TCT007303—UN—02MAY13

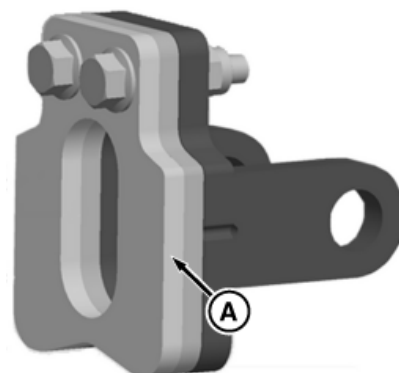
6. Eemaldage mõlemalt tõstehaaralt haakepolt (G) ja aaspeatihvt (H).
7. Sisestage lõikekorpuse tõstehaara masina tõstehaara pesadesse.

8. Joondage tõstehaara augud tõstehaara pesade aukudega ning paigaldage aaspeatihvtid (H) masina vasakule ja paremale küljele. Paigaldage haakepoldid (G) aaspeatihvtidesse.



ETTEVAATUST: Vältige vigastusi!
Hüdraulikakomponentidesse võib olla talletunud energiat. Enne masina hooldamist vabastage rõhk ettevaatlikult kõigist hüdraulikakomponentidest, langetades tööseadise komponendid täielikult alla ning liigutades hüdraulika juhthoobasid tagasi ja edasi.

9. Eemaldage splint (I). Eemaldage aaspeatihvt (J) ja silinder.



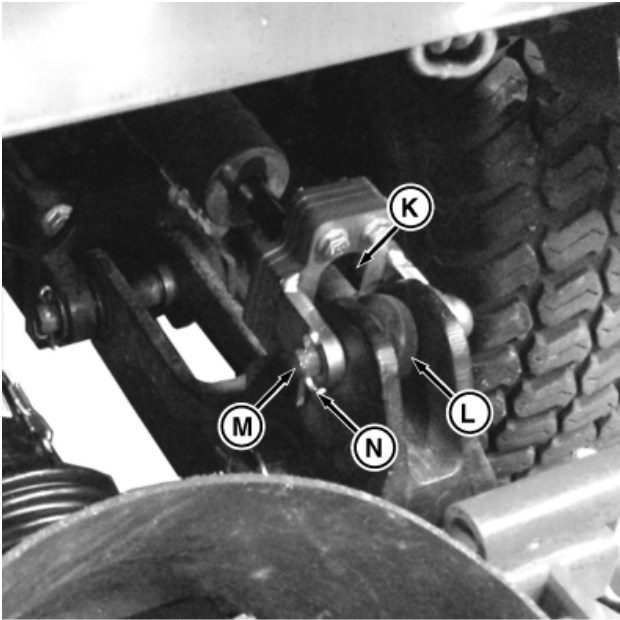
TCT008254—UN—09AUG13

Vaadake vaheplaatide sobivat arvu tabelist

10. Lisage nõutud arv vaheplaate (A) ülatõkestile.

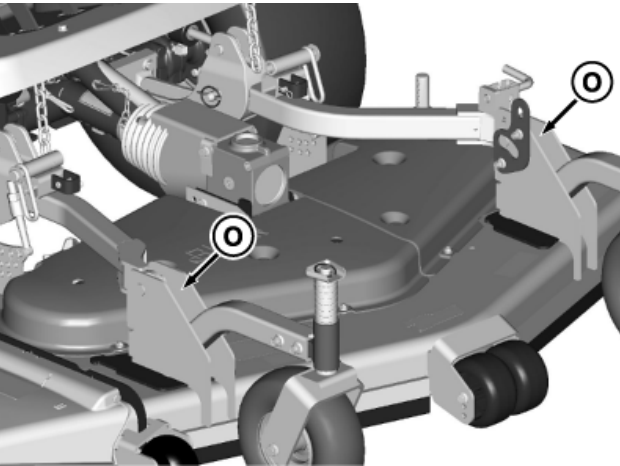
Lõikekorpuse	Rehvimõõt	Ülatõkesti kronstein	Vaheplaadid
60-tolline SD	23 tolli	Y	0
	26 tolli	Y	3
62-tolline RD	23 tolli	Y	3
	26 tolli	Y	5
72-tolline SD	23 tolli	Y	1
	26 tolli	Y	3
60-tolline SD GLC	23 tolli	Y	0
	26 tolli	Y	3
72-tolline SD GLC	23 tolli	Y	1
	26 tolli	Y	3

Paigaldamine



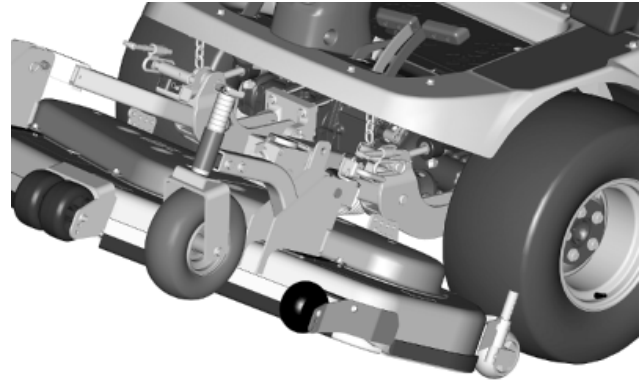
TCT008253—UN—09AUG13

11. Pange tõstesilindri völli läbi ülatõkesti kronsteinis (K) oleva ava.
12. Joondage jalandid tõstehaarades ja silindris (L) olevate aukudega. Kinnitage uute aaspeatihvtidega (M) (kuuluvad komplekti) ja splintidega (N).



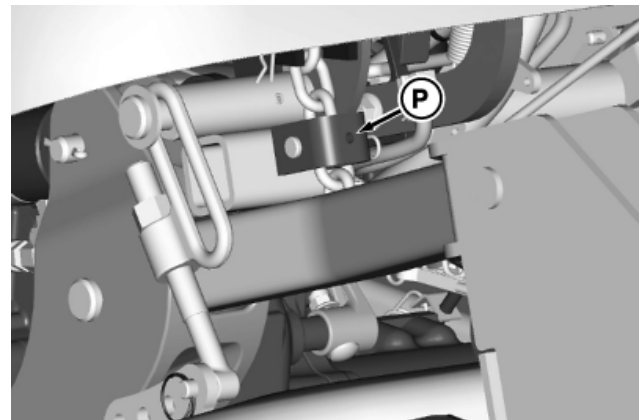
TCT008391—UN—25FEB14

13. Paigutage lõikekorpus nii, et tööseadise eesmised kronsteinid (O) on tõstehaarade otstega kohakuti.
14. Lükake tööseadise tõstehoob ettepoole ujuvasendisse.
15. Vajutage tõstehaarasid alla, kuni otsad laskuvad tööseadise esikronsteinidesse.
16. Paigaldage aaspeatihvtid läbi kronsteini ja tõstehaara ning kinnitage vedrutihvtidega.



TCT008395—UN—26AUG13

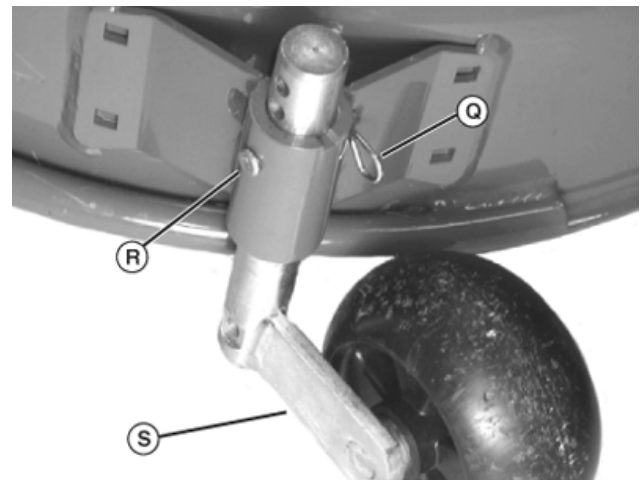
17. Käivitage masin ja tõstke lõikekorpus ülemisse asendisse. Seisake mootor. Lõikekorpus peaks pöörama, nagu ülal näidatud.



TCT010373—UN—19FEB14

18. Lukustage kaitseriivid (O) lõikekorpuse tõstehaarade vasakul ja paremal küljel.

MÄRKUS: Kaitseriivi ketil on 7 ühendust, et vastata kõikidele konfiguratsioonidele. Valige keti ühendus, mis tagab pingsaima sobivuse.



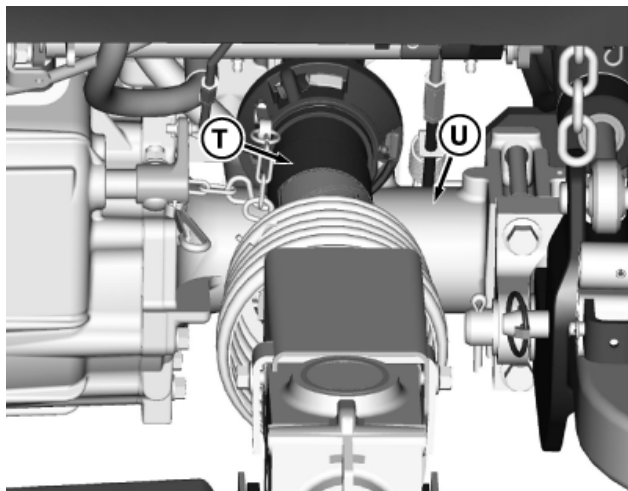
TCAL46540—UN—12APR13

19. **Ainult 60- ja 72-tolline lõikekorpus.** Eemaldage liiga madalalt lõikamist tõkestavalt rattalt vedrutihvt (Q) ja aaspeatihvt (B). Tõstke

Paigaldamine

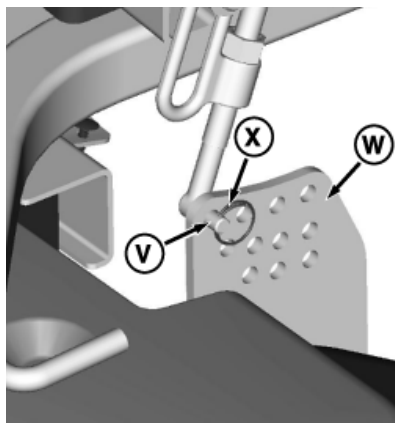
liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas ülemisse asendisse ning paigaldage aaspeatihvt ja vedrutihvt.

MÄRKUS: 60-tollisel lõikekorpusel on üks nurgaratas, 72-tollisel kaks.



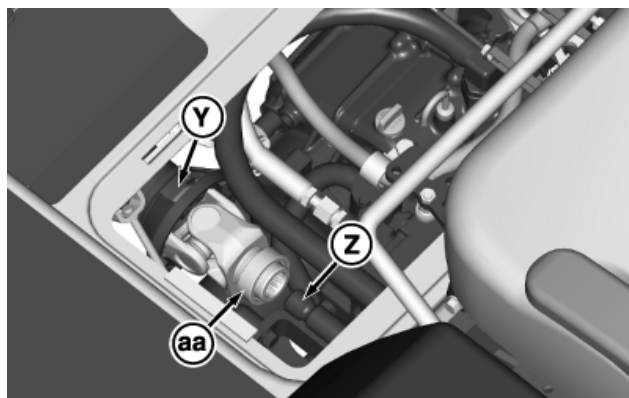
TCT008394—UN—26AUG13

20. Tõstke lõikekorpuse veovõlli (T) üles masina esitelje (U) kohale. Pikendage veovõlli, et see sobituks telje ülaossa.



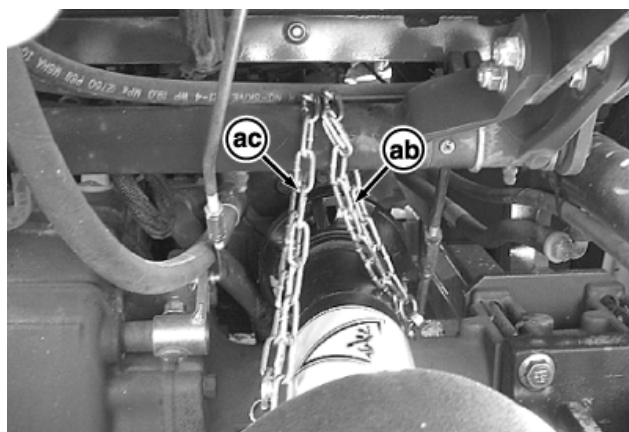
TCT010390—UN—25FEB14

21. Tõstke lõikekorpuse tagaosa üles ja paigaldage ripustustihvt (V) reguleerimisplaadi (W) avasse, mis vastab eesmistele seadurataste jaoks valitud lõikekõrgusele. (Vt lõike reguleerimisplaadi kõrgust parempoolse tagaosa lähedal olevalt sildilt.)
22. Paigaldage lukustusrõngas (X) ripustustihvtile. Korrake toimingut teise tõstehaara jaoks.



TCT008393—UN—26AUG13

23. Eemaldage masina hooldusluuk ja kinnitage lõikekorpuse veovõlli (Y) masina jõuvõlvile väljundvõllile (Z), toimides järgmiselt.
- Lükake lõikekorpuse veovõlli jõuvõlvile väljundvõllile. (Võib-olla tuleb lõikekorpuse veovõlli keerata, et võllide piigid kohakuti seada.)
 - Kui piigid on kohakuti ja veovõllid hakkavad haakuma, tõmmake liitmikurõngast (aa) ettepoole ja jätkake lõikekorpuse veovõlli tahapoole lükkamist jõuvõlvile väljundvõllile, kuni liitmik lukustub kohale.
 - Vabastage liitmikurõngas.
 - Lükake ja tõmmake liitmikku, kuni olete kindel, et see on võllile lukustunud.



TCT008405—UN—26AUG13

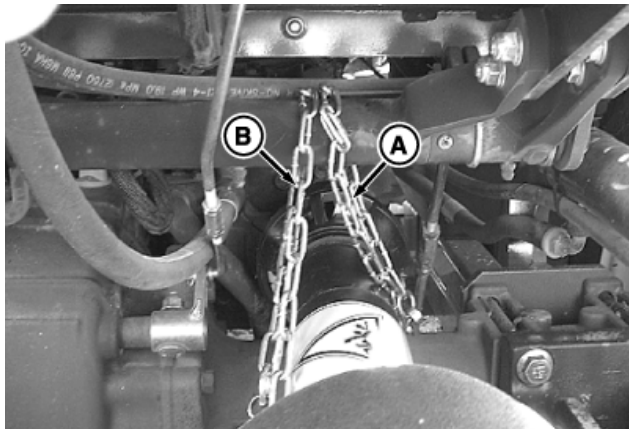
- Kinnitage veovõlli eesmine (ab) ja tagumine (ac) kaitsekett ümber piduri ristvõlli. Reguleerige kette vajaduse kohaselt, et säilitada lõikekorpuse tõstmisel või langetamisel selle liikumisulatuses minimaalne lõtk.
24. Sulgege ja riivistage hooldusluuk.
25. Seadke lõikekorpuse lõikekõrgusele.
26. Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast, nii et see oleks tasasel pinnal 6 mm (1/4 tolli) maapinnast kõrgemal.
27. Avage kaitseriivid.
28. Langetage lõikekorpuse maapinnale.

Eemaldamine ja hoiundamine

Eemaldamine ja hoiundamine

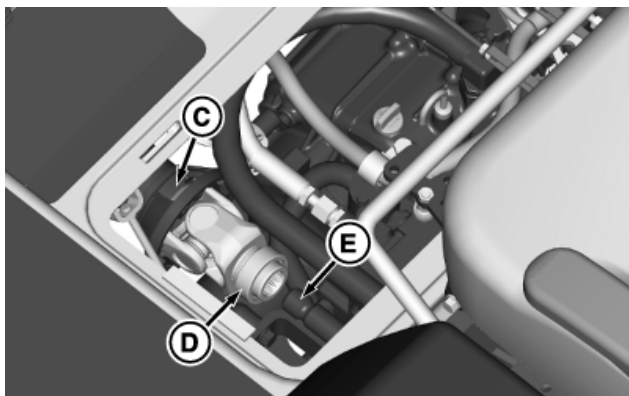
Lõikekorpuse eemaldamine

1. Parkige masin ohutult. (Vaadake peatüki Ohutus osa Ohutus parkimisel.)
2. Tõstke lõikekorpust ja lukustage kaitseriivid.



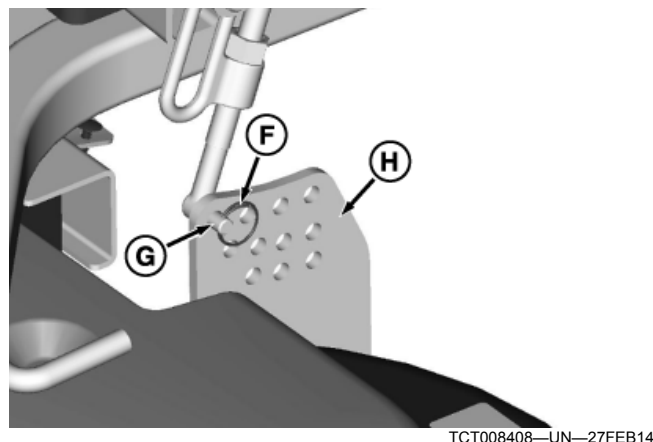
TCT008406—UN—26AUG13

3. Eemaldage veovõlli eesmine (A) ja tagumine (B) kaitsekett siduri ristvõllilt.



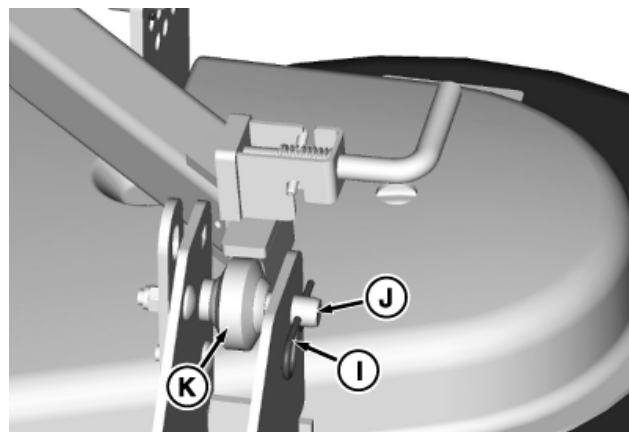
TCT008407—UN—26AUG13

4. Eemaldage masina hooldusluuk ja leidke lõikekorpuse veovõlli (C).
5. Tõmmake liitmikurõngast (D) ettepoole ja tõmmake veovõlli jõuvõlli (E) maha.



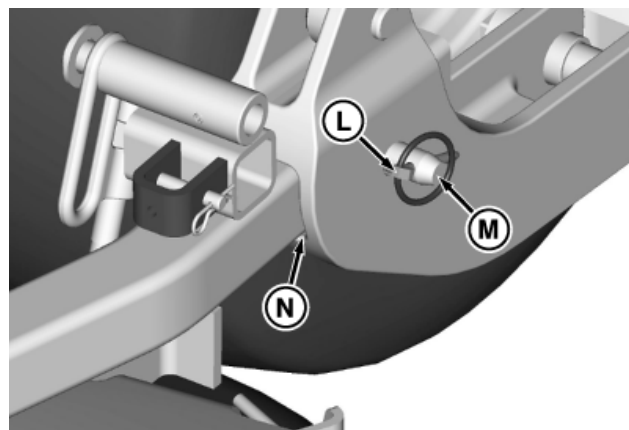
TCT008408—UN—27FEB14

6. Eemaldage lukustusrõngas (F) riputustihvtist (G) ja seejärel riputustihvt reguleerimisplaadilt (H). Korrake toimingut tagumise lõikekorpuse riputiga masina teisel küljel.
7. Keerake lõikekorpust hooldusasendisse.
8. Avage kaitseriivid.
9. Langetage lõikekorpust maapinnale.



TCT008409—UN—27FEB14

10. Eemaldage vedrutihvt (I) ja aaspeatihvt (J) tõstehaara (K) esiküljelt. Eemaldage tõstehaar lõikekorpusest.

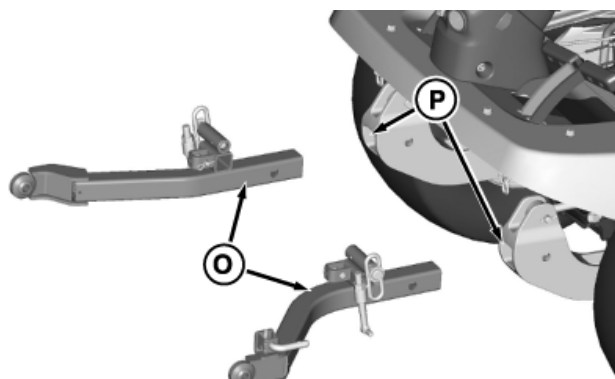


TCT008396—UN—27FEB14

11. Eemaldage haakepolt (L) aaspeatihvtist (M) ja aaspeatihvt tõstehaara pesast (N). Korrake toimingut masina teisel küljel.

Kasutamine

ETTEVAATUST: Masin võib muutuda ebastabiilseks, kui sõidate nõlvakutel või suurel kiirusel tõstetud või eemaldatud tööseadisega. Liikuge aeglasel kiirusel ja vältige äkkpidurdust tõstetud või eemaldatud tööseadisega.



TCT009571—UN—01DEC13

12. Tõmmake lõikekorpuse tõstehaard (O) masina tõstehaardapesadest (P) välja.
13. Paigaldage aaspeatihvtid tõstehaardapesadesse ja kinnitage haakepoltidega.
14. Paigaldage lukustusrõngad tagasi riputustihvtidele.
15. Paigaldage tõstehaard ja tihvtid tagasi lõikekorpusele.

Ohutu hoiundamine

ETTEVAATUST: Kütuseaurud on kergestisüttivad ja plahvatusohtlikud. Mootori heitgaasid sisaldavad vingugaasi ja võivad põhjustada tõsiseid haigestumisi või surma:

- Laske mootoril töötada üksnes selleks, et masin hoiukohta või sealt välja sõidutada.
- Masin või ehitised võivad põlema minna, kui masin enne jahtumist hoiukohta panna või mootori ja summuti ümbert prahti ära ei puhastata või kergestisüttivate materjalide lähedale jätta.
- Ärge hoidke masinat, mille paagis on kütust, hoones, kus kütuse aurud võivad kokku puutuda lahtise leegi või sädemetega.
- Enne masina kinnises ruumis hoiundamist laske mootoril maha jahtuda.

Tööseadiste hoiundamine

MÄRKUS: Mõni järgmistest sammudest ei pruugi teie lisaseadmete puhul kehtida.

1. Eemaldage MCS-ist või kogumiskotist rohujaägid.
2. Eemaldage lisaseade masina küljest.
3. Puhastage lisaseade ja veovõlli (kui on olemas) voolikut kasutades surveveega.
4. Vajaduse korral eemaldage kogu prahi eemaldamiseks kõik kaitsekatted.
5. Remontige või asendage kulunud, paindunud või kahjustatud osad. Pingutage lahtiulunud kinnitusdetailid üle.

6. Roostetamise vältimiseks kandke värvitud pindadele vajaduse korral värvi.
7. Roostetamise vältimiseks kandke teradele või piidele õhuke kiht määret.
8. Roostetamise vältimiseks määrige kõiki pöörlevaid kohti mootoriõliga.
9. Määrige kõiki määrdpunkte.

TÄHTIS: Abrasiivsed pinnad võivad tööseadist kahjustada. Hoidke lisaseadmeid mitteabrasiivsetel pindadel või puitalustel.

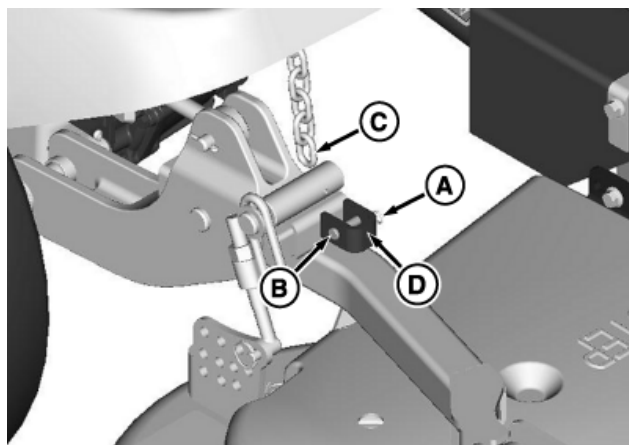
10. Kui hoiate tööseadiseid välitingimustes, siis võimaluse korral tõkestage need ja katke veekindla kattega.

Kasutamine

Hooldusluukide kasutamine

ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Võimaliku vigastuse vältimiseks vabastage hoolduskett enne masina liigutamist. Masin võib muutuda ebastabiilseks, kui sõidate nõlvakutel või suurel kiirusel tõstetud või eemaldatud tööseadisega. Liikuge aeglasel kiirusel ja vältige äkkpidurdust tõstetud või eemaldatud tööseadisega. Jõuvõtuvõlli jätkab töötamist pärast tööseadise tõstmist. Lülitage jõuvõtuvõlli välja, kui seda ei kasutata.

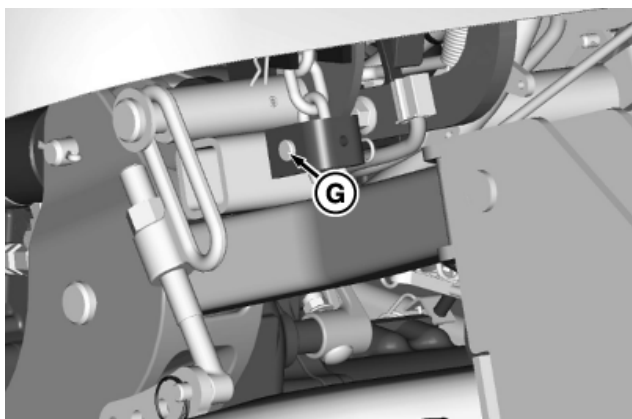
1. Peatage masin tasasel pinnasel, mitte nõlvakul.
2. Lülitage jõuvõtuvõlli lüliti välja.
3. Tõstke niiduseade kõrgeimasse asendisse.
4. Lukustage seisupidur.
5. Seisake mootor ja eemaldage võti.
6. Enne juhiistmelt lahkumist oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.



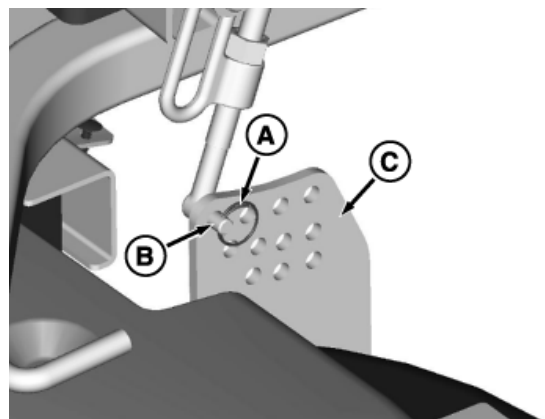
TCT010375—UN—20FEB14

7. Eemaldage vedrutihvt (A) ja kahveltihvt (B) niiduseadme tõstehoovalt.
8. Sisestage alumine hooldusluugi keti (C) ühendus keevitatud klambrisse (D) niiduseadme tõstehooval.

MÄRKUS: Hooldusluugi ketil on 7 ühendust, et vastata kõikidele konfiguratsioonidele. Valige keti ühendus, mis tagab pingsaima sobivuse.



TCT010376—UN—20FEB14

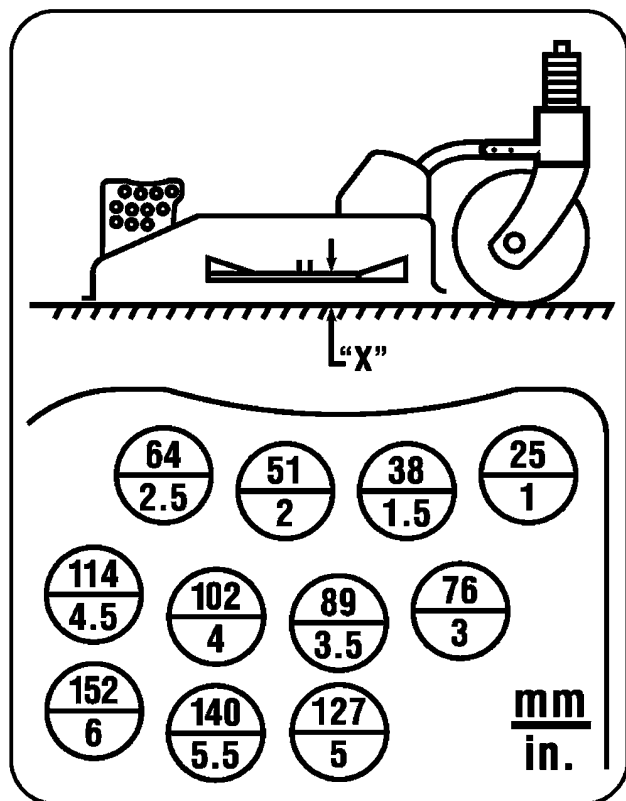


TCT010730—UN—27FEB14

9. Paigaldage kahveltiht (G) läbi klambri ja keti ning kinnitage vedrutihtiga.

Lõikekorpus lõikekõrguse reguleerimine

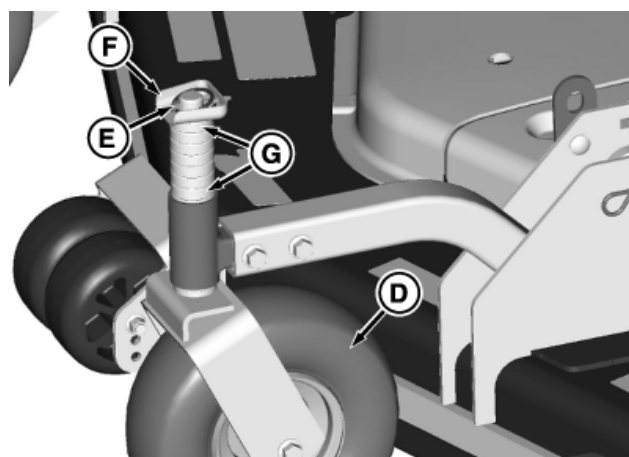
1. Tõstke lõikekorpus üles.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)
3. Lukustage kaitseriiv mõlemal tõstehaarel.



TCT008729—UN—25SEP13

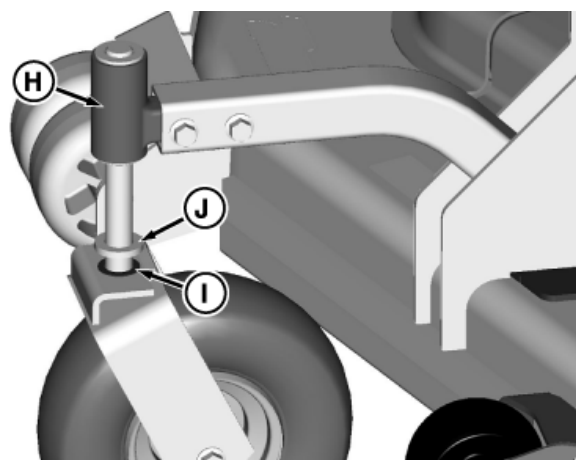
4. Valige lõikekorpuse esi- ja tagaosas oleval kleebisel näidatud lõikekõrgustest sobiv.

5. Eemaldage lukustusrõngas lõikekorpuse vasakul ja paremal küljel oleva tagumise riputusplaadi (C) ripustustihvt (B).
6. Viige ripustustihvtid kleebiselt valitud lõikekõrgusele kohastesse avadesse. Kinnitage mõlemad ripustustihvtid lukustusrõngastega.



TCT010377—UN—20FEB14

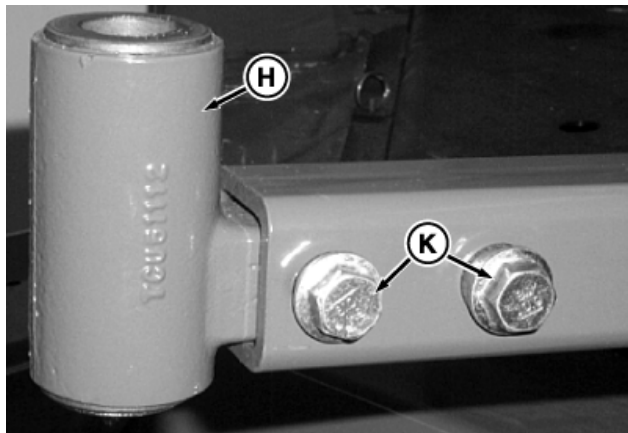
7. Toetage seadurratast (D) ühe käega ning eemaldage kiirlukustustihvt (E) ja vaheplaadi piirik (F).
8. Eemaldage vaheplaadid (G) seadurratta telje vólli ülaosast.



TCT008731—UN—25SEP13

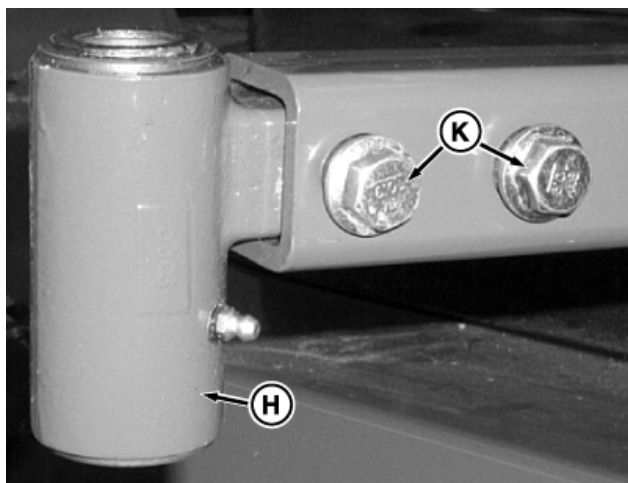
Kasutamine

9. Langetage seaduratas selle kronsteinist (H) välja ning veenduge, et lameseib (I) ja 1/4-tolline vaheplaat (J) jäävad seadurratta telje völli.
10. Seadke paika seadurratta kronstein (H).



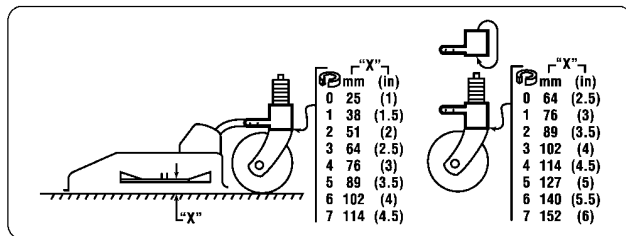
TCT008732—UN—25SEP13

- Kui tavaline lõikekõrguse vahemik on 25–114 mm (1–4,5 tolli), paigutage seadurratta kronstein (H) ülemisse asendisse.



TCT008733—UN—25SEP13

- Kui tavaline lõikekõrguse vahemik on 64–152 mm (2 1/2 – 6 tolli), paigutage seadurratta kronstein (H) alumisse asendisse.
11. Viige seadurratta klaber õigesse asendisse.
 - Eemaldage kaks kinnituspolti (K), vaheplaadid ja mutrid (B).
 - Keerake kronsteini 180°.
 12. Paigaldage poldid (K), kuid ärge pingutage neid lõpuni, kuni seaduratas on kokku pandud ja lõikekorpuse lisaraskus tagasi seadurrattal.
 13. Paigaldage seaduratas tagasi seadurratta kronsteinile, veendudes, et seib (I) jääb oma kohale.



TCT008734—UN—25SEP13

Seadurratta kronsteini kleebis madalas ja kõrges asendis.

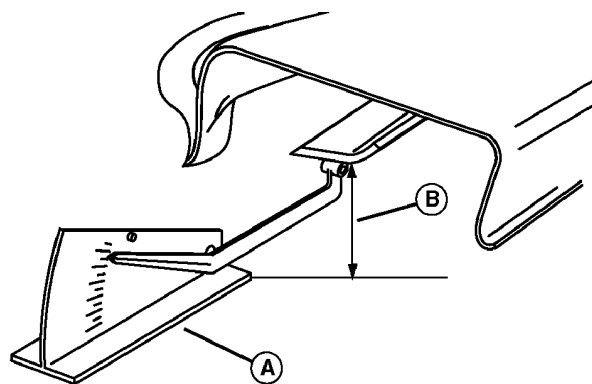
14. Vaadake lõikekorpusele olevalt kleebiselt lõikekõrguse (X) määramiseks vajalike vaheplaatide arvu.
15. Pange ülejäänud vaheplaadid seadurratta teljele rattakronsteinile kohale.
16. Paigaldage vaheplaadi piirik vaheplaatide peale ja fikseerige kiirlukustustihvtiga.
17. Avage kaitseriivid ja langetage lõikekorpuse maapinnale.
18. Pingutage seadurratta kronsteini polte ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Seadurratta kronsteini poldid — Pingutusmoment 81 Nm (60 naeljalga)

Niiduki lõikekorpuse kõrguse kontrollimine

1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
 2. Langetage lõikekorpuse maapinnale.
 3. Kontrollige masina kõigi rehvide rõhku.
 - Täitke rehvid õige rõhuni. (Vaadake sobivaid rõhkusid masina hooldusintervallide sildilt.)
 4. Seadke lõikekorpuse soovitud lõikekõrgusele.
 5. Kontrollige, kas lõikekorpuse eesmisel seadurrattal ja tagumisel riputid on seatud samale kõrgusele.
- ⚠ ETTEVAATUST: Terad on teravad. Terade käsitlemisel või nende lähedal töötamisel kandke alati kindaid.**
6. Keerake terad esiteljega paralleelseks.



TCAL46563—UN—12APR13

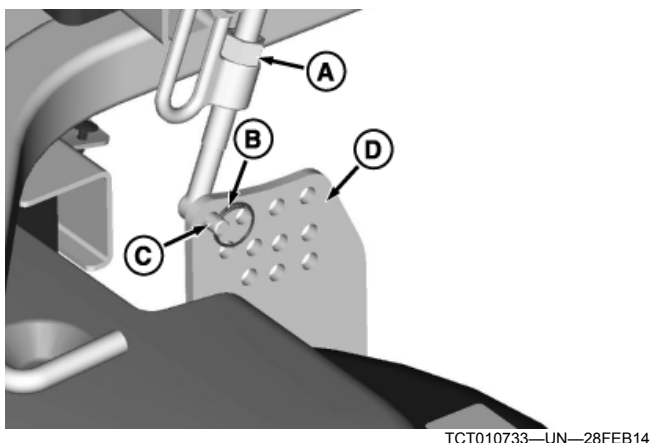
Sobivat loodimisvahendit (A) AM130907 on võimalik saada John Deere'i esindajalt.

7. Mõõtki kaugus tera välimisest otsast (B) maapinnani. Korra te toimingut lõikekorpuse teisel küljel.
8. Keerake niiduki välimised terad nii, et need oleks suunatud eest taha.
9. Mõõtki terade esi- ja tagaserva kõrgus maapinnast. Korra te toimingut lõikekorpuse teisel küljel.
 - Tera lõikekõrgused peavad olema külgsuunas samad.
 - Tera peab olema tagapool 3–6 mm (1/8–1/4 tolli) kõrgemal.
 - Tera ots peab vastama lõikekõrgusele.

10. Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast, nii et see oleks tasasel pinnal 6 mm (1/4 tolli) maapinnast kõrgemal.

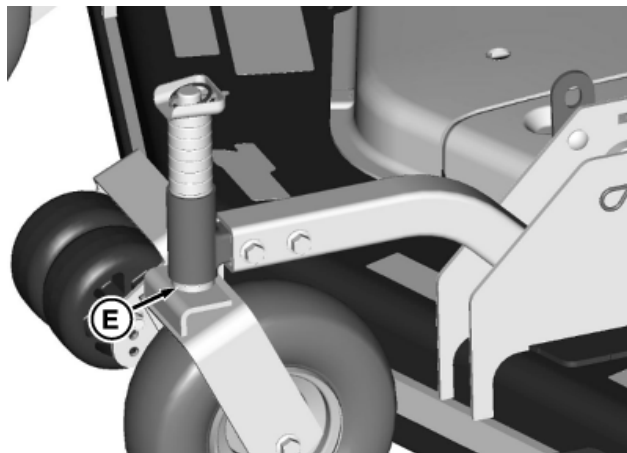
Niiduki lõikekorpuse kõrguse reguleerimine

1. Kontrollige, kas sõiduki rehvirõhk on õige. (Vaadake õigeid rehvirõhkusi peatükist Tehnilised andmed).
2. Kontrollige, kas lõikekorpuse kõik HOC seaded (eesmised ja tagumised reguleerimispunktid) on samas asendis.
3. Kontrollige lõikekorpuse kõrgust eest taha ja küljelt küljele. (Vt selle jaotise lõiku Niiduki lõikekorpuse kõrguse kontrollimine.)



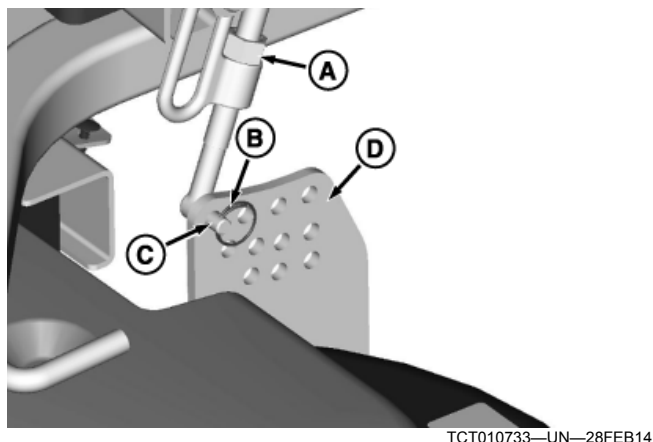
4. Kui lõiketera esinurk (eest taha kõrgus) pole õige, reguleerige tagumist riputit.
 - a. Tõstke lõikekorpus üles ja lukustage tõstehaara kaitseriivid.
 - b. Lõdvendage lukustusmutrit (A) tagumisel riputil.
 - c. Eemaldage lukustusrõngas (B) riputi tihvtist (C).
 - d. Eemaldage riputi tihvt (C) reguleerimisplaadilt (D). Märkige üles, millisest august selle eemaldasite.
 - e. Keerake riputi tihvti, et reguleerida tagumist riputit.
 - Lõiketera esinurga suurendamiseks reguleerige tagumist riputit ülespoole.
 - Lõiketera esinurga vähendamiseks reguleerige tagumist riputit allapoole.
 - f. Pange riputi tihvt tagasi õigesse (eelnevalt ülesmärgitud) auku reguleerimisplaadil (D) ja kinnitage lukustusrõngaga.
 - g. Korra reguleerimistoimingut niiduki teisel küljel oleva riputiga.
 - h. Langetage lõikekorpus ja kontrollige kõrgust eest taha. Keerake tera nii, et see oleks suunatud lõikekorpusel eest taha.
 - Tera kõrgus peab vastama tera esiotsa lõikekõrgusele.
 - Tera tagaots peab olema 3–6 mm (1/8–1/4 tolli) kõrgemal.

- i. Korra vajaduse korral toiminguid A kuni H.



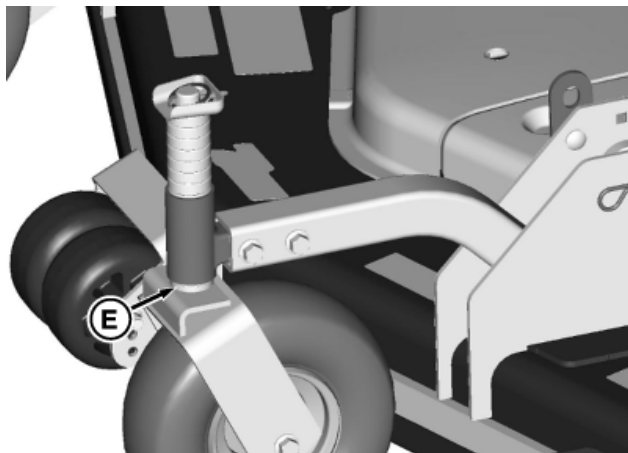
MÄRKUS: Seaduratta vahepladikoostu põhjal on 6 mm (1/4-tolline) vaheplaadi seib (E). Võib-olla tuleb selle reguleerimise jaoks viia 6 mm (1/4-tolline) vaheplaat seaduratta kronsteini kohale.

- j. Pingutage niiduki mõlemal küljel olevat lukustusmutrit (A).
5. Pärast lõiketera esinurga seadistamist kontrollige kõrgust küljelt küljele.



6. Kui tera otsa kõrgus küljelt küljele on suurem kui 3 mm (1/8 tolli), on vajalik reguleerimine.
 - a. Tõstke lõikekorpus üles ja lukustage tõstehaara kaitseriivid.
 - b. Lõdvendage lukustusmutrit (A) tagumisel riputil.
 - c. Eemaldage lukustusrõngas (B) riputi tihvtist (C).
 - d. Eemaldage riputi tihvt (C) reguleerimisplaadilt (D). Märkige üles, millisest august selle eemaldasite.
 - e. Keerake riputi tihvti, et reguleerida tagumist riputit.
 - Reguleerige tagumist riputit ülespoole, et lõikekorpuse vastavat külge tõsta. (Märkus. See suurendab ka lõiketera esinurka.)
 - Reguleerige tagumist riputit allapoole, et lõikekorpuse vastavat külge langetada. (Märkus. See vähendab ka lõiketera esinurka.)
 - f. Pange riputi tihvt tagasi õigesse (eelnevalt ülesmärgitud) auku reguleerimisplaadil (D) ja kinnitage lukustusrõngaga.
 - g. Vajalik võib olla ka riputi reguleerimine niiduki teisel küljel.
 - h. Langetage lõikekorpus ja kontrollige kõrgust küljelt küljele.

- i. Korrake vajaduse korral toiminguid A kuni H.



TCT010379—UN—20FEB14

MÄRKUS: Seaduratta vaheplaadikoostu põhjal on 6 mm (1/4-tolline) vaheplaadi seib (E). Võib-olla tuleb selle reguleerimise jaoks via 6 mm (1/4-tolline) vaheplaat seaduratta kronsteini kohale.

- j. Pingutage niiduki mõlemal küljel olevat lukustusmutrit (A).
7. Kontrollige lõikekorpuse kõrgust. (Vt selle jaotise lõiku Niiduki lõikekorpuse kõrguse kontrollimine ja vajadusel korrake toimingut.)

Niidukiga töötamine

- ETTEVAATUST:** Hoidke pöörlevatest veovõllidest eemale:
- Pöörleva veosüsteemi külge takerdumine võib põhjustada tõsiseid või eluohtlikke vigastusi.
 - Hoidke käed, jalad ja riided eemal.
 - Veenduge, et kõik kaitsekatted on paigaldatud ja neid kasutatakse õigesti.
 - Seisake mootor ja veenduge enne jõuvõtuvõlli veosüsteemi juurde minekut, et see on peatunud.

MÄRKUS: Käitage mootorit niitmisel alati täisvõimsusega.

- Käivitage mootor ja soojendage see üles.
- Vabastage seisupiduri lukustus.
- Langetage lõikekorpus maapinnale.
- Liigutage pööreteregulaatori hoob täisgaasi asendisse.
- Liigutage jõuvõtuvõlli lüliti sisselülitatud asendisse, et niiduki terad käivitada.
- Niiduki terade vabastamine
 - Liigutage jõuvõtuvõlli lüliti väljalülitatud asendisse, et niiduki terad seisata.
 - Vajutage peamist piduripedaali. Niiduki terade uuesti käivitamiseks vabastage peamine pidur, lülitage jõuvõtuvõlli lüliti välja ja seejärel uuesti sisse. Terad käivituvad.

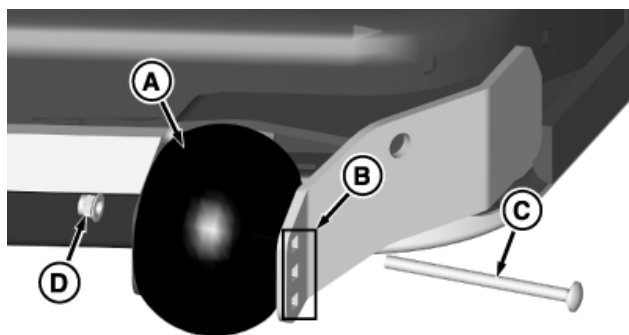
Niiduki lõikekorpuse eesmist liiga madalalt lõikamist tõkestavate rataste reguleerimine

ETTEVAATUST: Sõrmed, riided või pikad juuksed võivad pöörlevate osade külge takerduda. Enne juhiistmelt lahkumist masina reguleerimiseks või hooldamiseks oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.

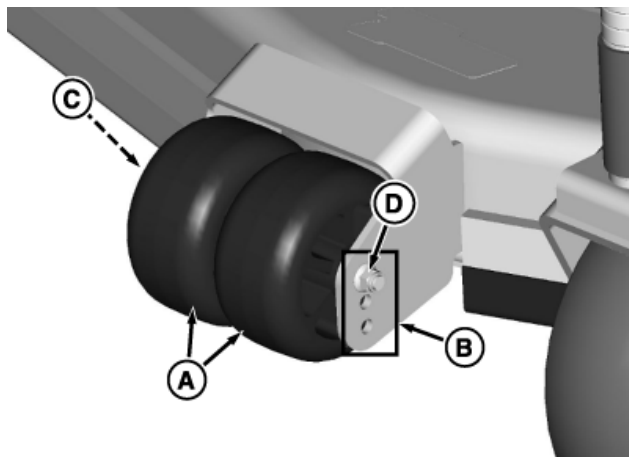
MÄRKUS: Madalaima lõike saavutamiseks reguleerige kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad maapinnalt ära. Kontrollige liiga madalalt lõikamist tõkestavaid rattaid iga kord, kui muudate lõikekorpuse lõikekõrgust.

Kulumise vältimiseks on soovitatav kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad hoida maapinnalt eemal.

- Kontrollige masina rehvirõhku. Pumbake rehvid õige rehvirõhuni. (Vaadake õiged rehvirõhkused peatükist Tehnilised andmed).
- Reguleerige lõikekorpus soovitud lõikekõrgusele.



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

- Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad (A) ühte kolme asendist (B).
 - Eemaldage polt (C) ja mutter (D).
 - Reguleerige ratast üles või alla, nii et see jääb niitmispinnast umbes 6–13 mm (1/4–1/2 tolli) kõrgemale.
- Paigaldage ratas kinnitusdetailidega.
- Reguleerige kõik rattad samale kõrgusele.

Hooldusintervallid

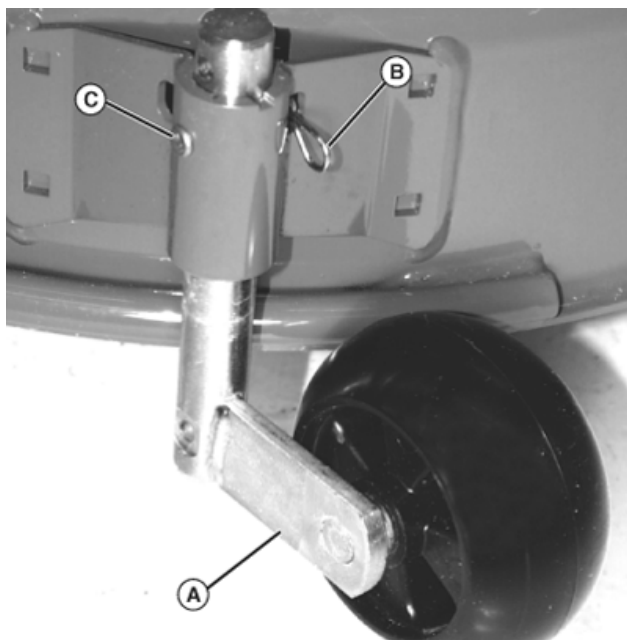
Niiduki lõikekorpuse tagumiste liiga madalalt lõikamist tõkestavate rataste reguleerimine

⚠ ETTEVAATUST: Sõrmed, riided või pikad juuksed võivad pöörlevate osade külge takerduda. Enne juhiistmelt lahkumist masina reguleerimiseks või hooldamiseks oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.

MÄRKUS: Madalaima lõike saavutamiseks reguleerige kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad maapinnalt ära. Kontrollige liiga madalalt lõikamist tõkestavaid rattaid iga kord, kui muudate lõikekorpuse lõikekõrgust.

Kulumise vältimiseks on soovitatav kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad hoida maapinnalt eemal.

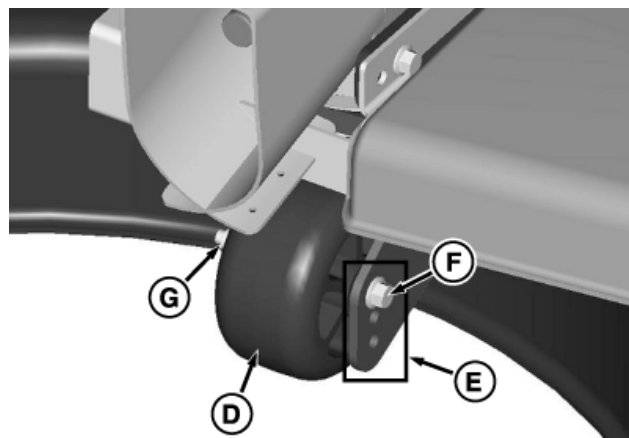
1. Kontrollige masina rehvirõhku. Pumbake rehvid õige rehvirõhuni. (Vaadake õigeid rehvirõhkusid peatükist Tehnilised andmed).
2. Reguleerige lõikekorpus soovitud lõikekõrgusele.



TCAL46568—UN—12APR13

3. Reguleerige nurkmist liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast (A).
 - Eemaldage vedrutihvt (B) ja aaspeatihvt (C).
 - Reguleerige ratast üles või alla, nii et see jääb niitmispinnast umbes 6–13 mm (1/4–1/2 tolli) kõrgemale.

MÄRKUS: 60-tollisel lõikekorpusel on üks nurgaratas, 72-tollisel kaks.



TCT010731—UN—27FEB14

4. Reguleerige keskmine liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas (D) ühte kolme asendist (E).
 - Eemaldage polt (F) ja mutter (G).
 - Reguleerige ratast üles või alla, nii et see jääb niitmispinnast umbes 6–13 mm (1/4–1/2 tolli) kõrgemale.
5. Paigaldage ratas kinnitusdetailidega.
6. Reguleerige kõik rattad samale kõrgusele.

Hooldusintervallid

Masina hooldamine

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Kõrge survega pesemine võib masina komponente kahjustada.

Kui töötatakse rasketes tingimustes, siis võib olla vaja tihedamat hooldust.

- Mootori osad võivad mustuda või ummistuda, kui töötatakse suures kuumuses, tolmuses keskkonnas või muudes karmides tingimustes.
- Mootoriõli kvaliteet võib halveneda, kui masinat käitatakse pidevalt madalal kiirusel või madalatel pööretel või tihti lühikeste ajaperioodide kaupa.

Hooldage masinat korrapäraselt alljärgnevas tabelis toodud graafiku järgi.

Esialgne sissetöötamine

- Määrige seadurratta pöördtelgi.
- Määrige seadurratta telgi.
- Määrige lõikekorpuse terade võlle.
- Määrige jõuülevõlli (5 kohas).
- Kontrollige lõikekorpuse kõrgust.

Enne iga kasutuskorda

- Eemaldage veorihmad ning puhastage ja kontrollige neid.
- Kontrollige, et ei oleks lõtvunud, kahjustada saanud ega puuduvaid osi.
- Reguleerige vajaduse korral lõikekõrgust ja mõõteratast.
- Kontrollige lõikekorpuse terasid.

Hooldus – määrimine

Pärast iga kasutust

- Eemaldage praht niidukisüsteemist.
- Eemaldage kogunenud rohukiht masina kaitsekate ümbert (157,5 cm (62-tolline lõikekorpus)).
- Pärast pesemist määrige lõikekorpus.
 - Määrige seaduratta pöördtelgi.
 - Määrige seaduratta telgi.
 - Määrige liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast (152 cm (60-tolline) ja 183 cm (72-tolline) lõikekorpus).

Esimese 10 töötunni järel

- Reguleerige lõikekorpus rihma pinget.

Iga 25 töötunni järel

- Määrige jõuvõtuvõlli (5 kohas).

Iga 50 töötunni järel

- Kontrollige seadurataste rehve.
- Määrige lõikekorpus völli.

Iga 100 töötunni järel

- Reguleerige lõikekorpus rihma pinget.
- Kontrollige lõikekorpus käigukasti õlitaset.

Iga 250 töötunni järel

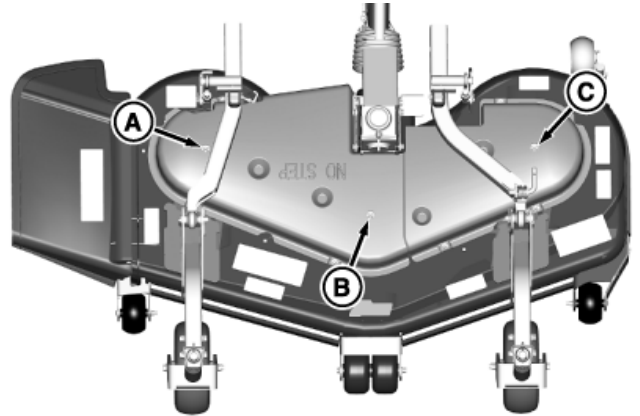
- Kontrollige seaduratta tugivarda pukse ja vahetage need kulumise korral välja.

Iga 500 töötunni järel

- Vahetage käigukasti õli.

Niiduki lõikekorpus terade völli määrimine

1. Langetage lõikekorpus täielikult maapinnale.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta leiate peatükist Ohutus.)



TCT008738—UN—26SEP13

3. Määrige lõikekorpus kolme völli läbi rihmakaitse avade (A, B, C), kasutades soovitatud määret.
4. Pumbake määrdepihustit 6–10 korda iga völli juures. Õhu väljumisel tihendist võite kuulda mulksu. Ülemäärine ei põhjusta kahjustust. Siiski pole see soovitatav, kuna terad paiskavad määre laiali.

Liiga madalalt lõikamist tõkestava ratta määrimine (60- ja 72-tolline lõikekorpus)



TCAL46570—UN—12APR13

1. Määrige liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast määrdenipli (A) juurest, pumbates määrdepritsiga seni, kuni määre immitseb teljest (B) välja.
2. Eemaldage liigne määre liiga madalalt lõikamist tõkestavalt rattalt.

Hooldus – määrimine

Määre

TÄHTIS: Komponentide tõrgete ja enneaegse kulumise vältimiseks kasutage soovitatavaid John Deere määreid.

Soovitatud John Deere määred toimivad tõhusalt õhutemperatuuri vahemikus -29 kuni 135° C (-20 kuni 275° F).

Kui töötate väljaspool sellist temperatuurivahemikku, siis pöörduge hooldust teostava esinduse poole, et saada spetsiaalseks otstarbeks mõeldud määret.

Soovitatavad on järgmised määred.

- John Deere'i Multi-Purpose SD Polyurea Grease (mitmeotstarbeline SD kvaliteediklassiga polükarbamiidmääre)

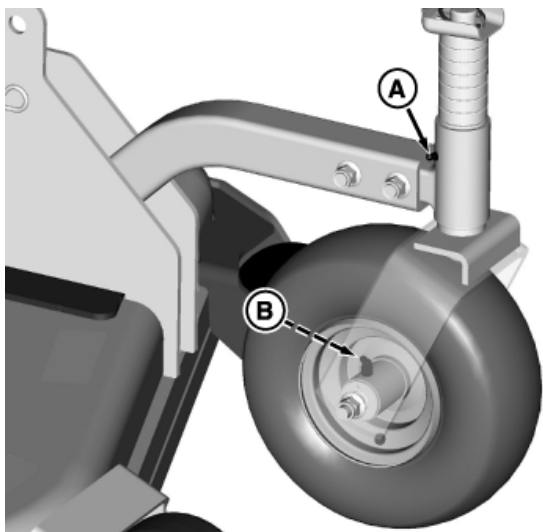
Kui te soovitatud määreid ei kasuta, siis kasutage kindlasti universaalmääret, millel on NLGI klass 2 tähistus.

Märgades tingimustes või suurel kiirusel töötamine võib nõuda eriotstarbelise määre kasutamist. Rohkem teavet saate oma edasimüüjalt.

MÄRKUS: Mõni määretahkesti tüüp ei sobi teistega kokku. Enne erinevate määretüüpide segamist küsige nõu määreainete müüjalt.

Seadurratste telgede ja pöördtelgede määrimine

1. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta leiate peatükist OHUTUS.)
2. Langetage löikekorpus täielikult maapinnale.

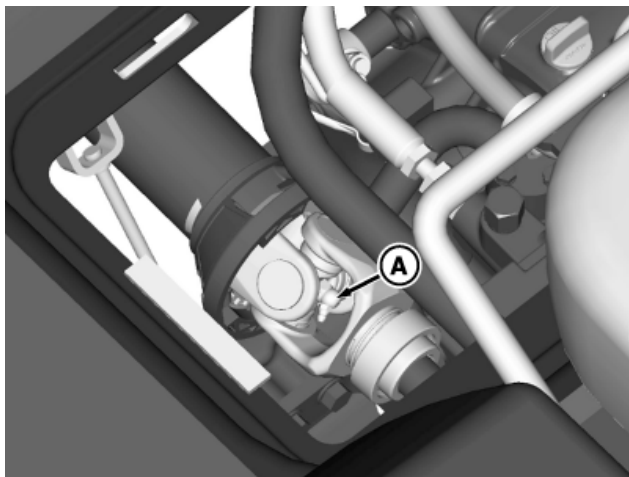


TCT008739—UN—26SEP13

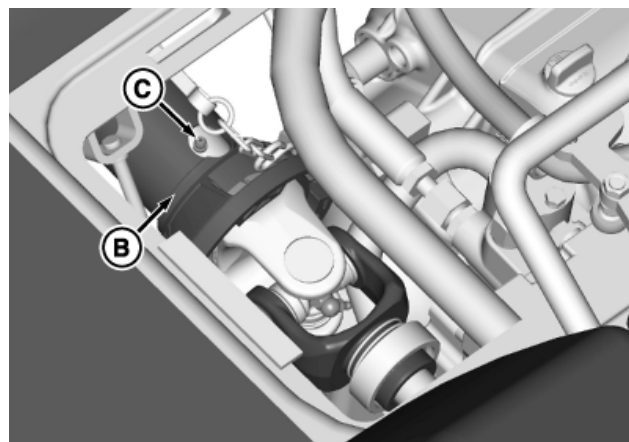
3. Määrige löikekorpusse seadurratste pöördtelgi (A) soovitatud määrdega.
4. Määrige seadurratste telge (B) soovitatud määrdega.

Jõuvõtuvõlli veovõlli määrimine

1. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta leiate peatükist Ohutus.)

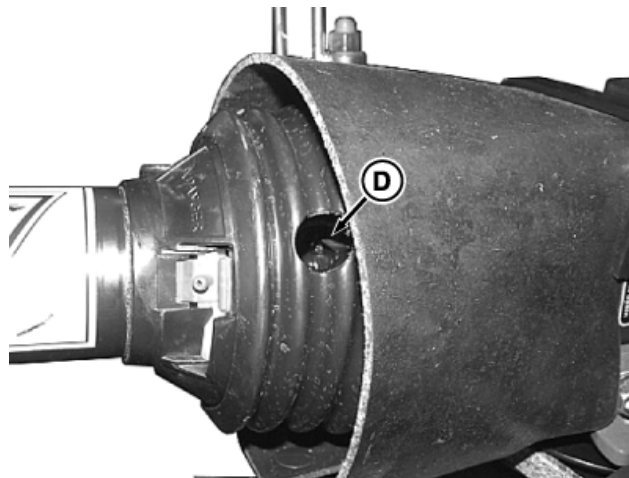


TCT008956—UN—26SEP13



TCT008957—UN—26SEP13

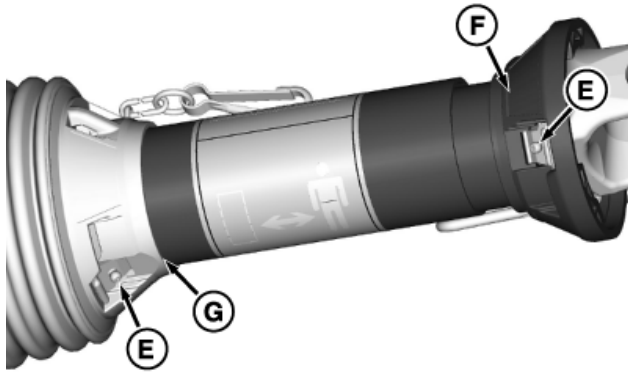
2. Avage seadme hooldusluuk.
3. Keerake jõuvõtuvõlli veovõlli käega, kuni määrdenippel (A) on suunatud üles.
4. Keerake jõuvõtuvõlli veovõlli ja võllipiirkut (B), kuni määrdenippel (C) on suunatud üles ja paistab läbi piirkus oleva augu.
5. Asetage määrdepihusti määrdeniplile ja pumbake pihustiga seni, kuni määre hakkab universaalliigendi sees olevast neljast laagrikaanest välja immitsema.



TCT008958—UN—26SEP13

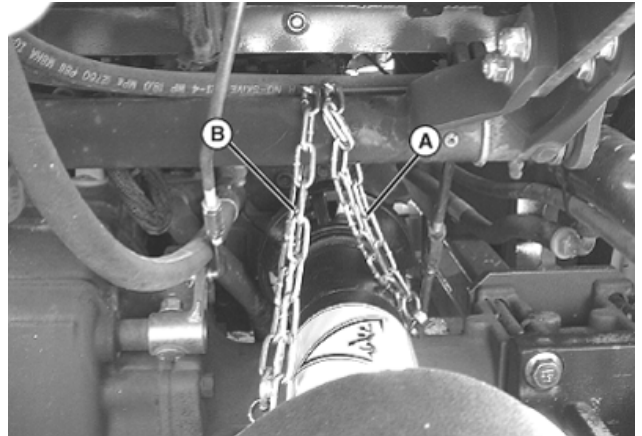
6. Keerake jõuvõtuvõlli veovõlli käega, kuni universaalliigendis olev määrdenippel paistab läbi kaitsekattes oleva augu (D).
7. Pumbake määret niplisse, kuni määre hakkab universaalliigendi sees olevatest laagrikaantest välja immitsema.

Hooldus – niiduk



TCT010732—UN—27FEB14

8. Pumbake määret määrdeniplitesse (E), mis asuvad seesmisel (F) ja välisel (G) vööliirikul.
9. Sulgege ja lukustage masina hooldusluuk.

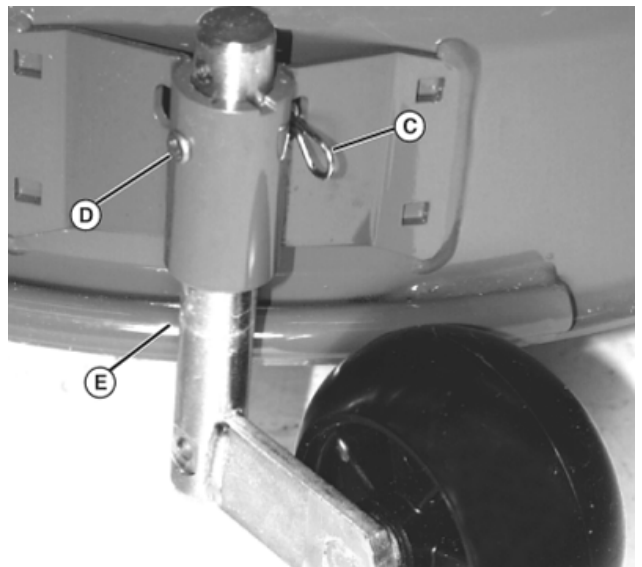


TCAL46574—UN—12APR13

3. Eemaldage veovõlli eesmine (A) ja tagumine (B) kaitsekett siduri ristvõllilt.

⚠ ETTEVAATUST: Kinnitage kaitseriivid. Kui hüdrauline rõhk on madal, võib lõikekorpus alla langeda.

4. Kinnitage kaitseriivid.



TCAL46575—UN—12APR13

5. **Ainult 60- ja 72-tollised lõikekorpused** Eemaldage vedrutihvt (C) aaspeatihvtist (D), mis hoiab liiga madalalt lõikamist tõkestava ratta kronsteini (E) lõikekorpuse vasakul küljel.
6. Eemaldage liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas lõikekorpusest.

Hooldus – niiduk

Niiduki lõikekorpuse puhastamine

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Kõrge survega pesemine võib masina komponente kahjustada.

Puhastage lõikekorpuse kaitsete alune ja mootoriruumi sisemus enne iga kasutuskorda, et vältida raske rohu ja heina kogunemist masinale.

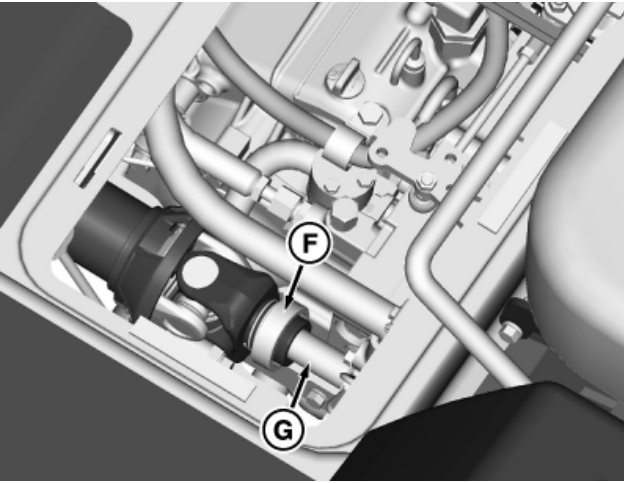
1. Eemaldage lõikekorpusest rihmakaitse ning eemaldage rohi ja praht rihmade ja rihmarataste ümbert.
2. 62-tollise tagaväljaviskesega lõikekorpusega masinate puhul tõstke istmeplatvorm üles, eemaldage mootori kate ning eemaldage kogu rohi ja praht mootoriruumist.

Niiduki lõikekorpuse pööramine

Niiduki lõikekorpuse pööramine hoolduseks

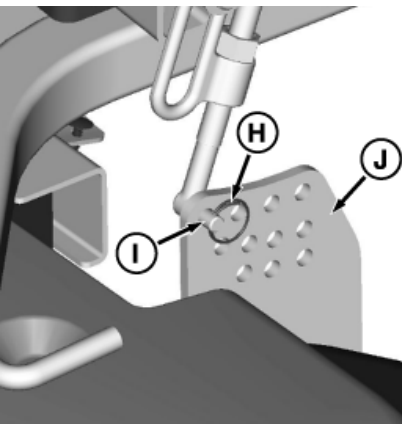
1. Tõstke lõikekorpus täiesti üles.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)

Hooldus – niiduk



TCT008959—UN—26SEP13

7. Avage masina hooldusluuk.
8. Tõmmake lõikekorpuse jõuvõtuvõlli veovõllil asuvat liitmikurõngast (F) ettepoole. Tõmmake masina jõuvõtuvõlli väljundvõlli (G) veovõlli ära.

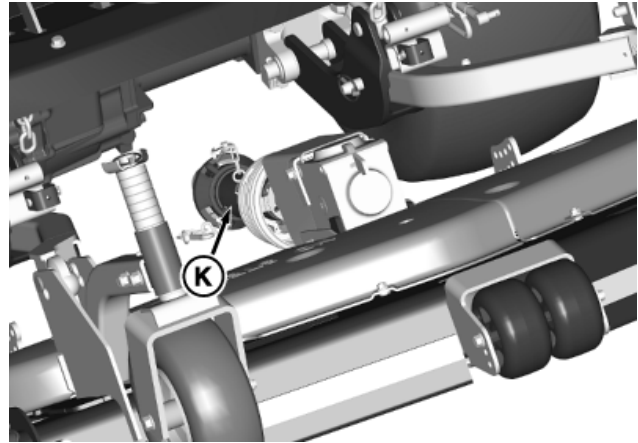


TCT008960—UN—27FEB14

9. Eemaldage lukustusrõngas (H) riputi tihvtist (I).

MÄRKUS: Lõikekorpuse tagasiviimiseks algele lõikekõrgusele otsige üles auk, millesse riputi tihvt oli enne eemaldamist paigaldatud.

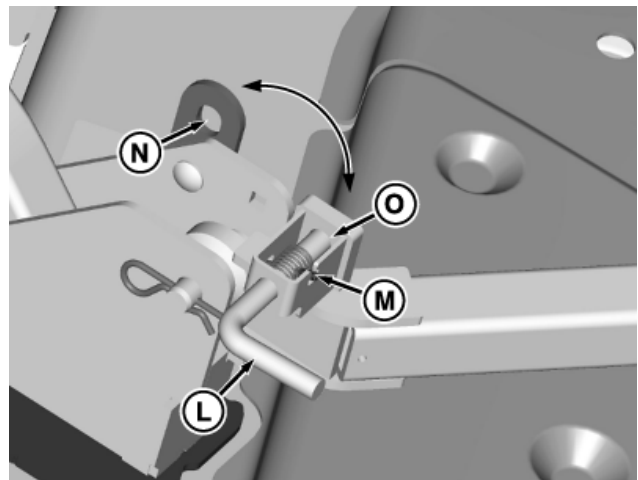
10. Eemaldage riputi tihvt reguleerimisplaadi august (J).
11. Korrake toimingut lõikekorpuse teisel küljel.



TCT008961—UN—26SEP13

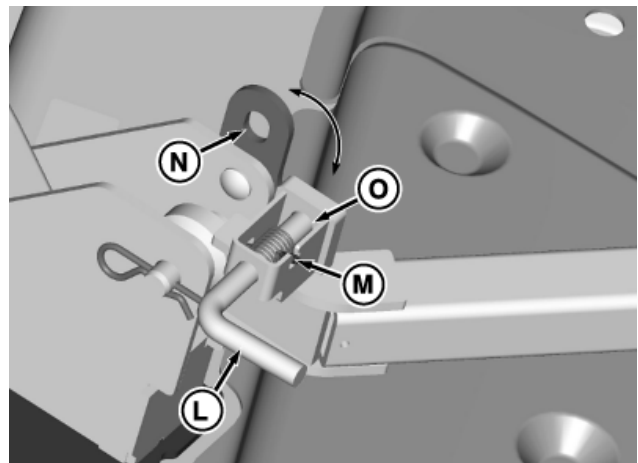
12. Langetage lõikekorpuse tagaosa maapinnale. Jõuvõtuvõlli veovõlli (K) laskub esiteltjest eemale.

MÄRKUS: Paigutage hooldamiseks pööratav kronstein (N) tagumisse asendisse, et võimaldada ülatõkiste või väiksemate sõidukirehvide kasutamist. Laske see reguleerimine teha edasimüüja seadistuse käigus, kui lõikekorpus paigaldatakse sõidukile.



TCT008962—UN—27FEB14

Pildi märkus. Hooldamiseks pööratav kronstein eesmise asendis.



TCT010742—UN—17MAR14

Pildi märkus. Hooldamiseks pööratav kronstein tagumises asendis.

13. Tõmmake lõikekorpuse hooldusluku käepide (L) välja ja keerake tagasi, kuni vedru on kokku lükatud ja tihvt (M) pessa lukustunud.
14. Keerake lõikekorpus tagasi, kuni selle kronsteinis olev auk (N) on hooldusluku auguga (O) kohakuti.
15. Keerake hooldusluku käepide (L) ette, et pikendada tihvt lõikekorpuse kronsteini auku (N).

Niiduki lõikekorpuse pööramine kasutamiseks

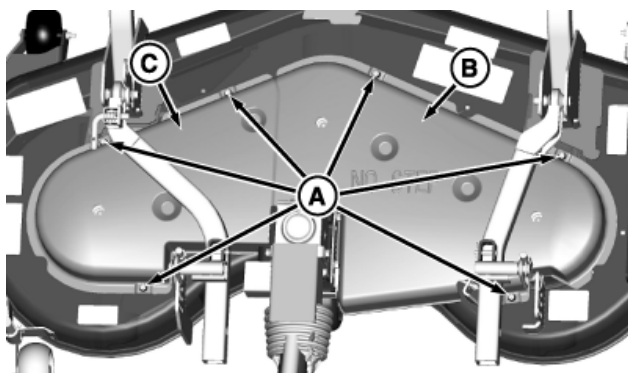
1. Tõmmake lõikekorpuse hoolduslukk lõikekorpuse kronsteinist välja.
2. Keerake lõikekorpus ettepoole, tõkestades selle veovõlli kaevumist maapinda.
3. Suunake lõikekorpuse veovõlli üles masina esiteljele ja üendage masina jõuvõtuvõlli väljundvõlliga jõuülekandel.
4. Kinnitage veovõlli eesmine ja tagumine kaitsekett piduri ristvõllile. Reguleerige kette vajaduse kohaselt, et säilitada lõikekorpuse tõstmisel või langetamisel selle liikumisulatuses minimaalne lõtk.
5. Keerake lõikekorpus tasakaaluasendisse.
6. Paigaldage tagumise riputi tihvtid tagumiste reguleerimisplaatide aukudesse, mis vastavad soovitud lõikekõrgusele.
7. Paigaldage vasak- ja parempoolse riputi tihvtide lukustusõngad.
8. Paigaldage liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas lõikekorpusele.
9. Avage kaitseriivid.
10. Langetage lõikekorpus maapinnale.
11. Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas 6 mm (1/4 tolli) maapinnast.

Rihmakaitsete eemaldamine ja paigaldamine

ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Sõrmed, riided või pikad juuksed võivad pöörlevate osade külge takerduda. Enne juhiistmelt lahkumist masina reguleerimiseks või hooldamiseks oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.

MÄRKUS: Rihmakaitsete eemaldamise ja paigaldamise protseduur on kõigi suurustega lõikekorpuste puhul samasugune.

1. Keerake lõikekorpus hooldusasendisse või eemaldage masinalt.



TCT008963—UN—26SEP13

Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgeväljaviskiga lõikekorpus.

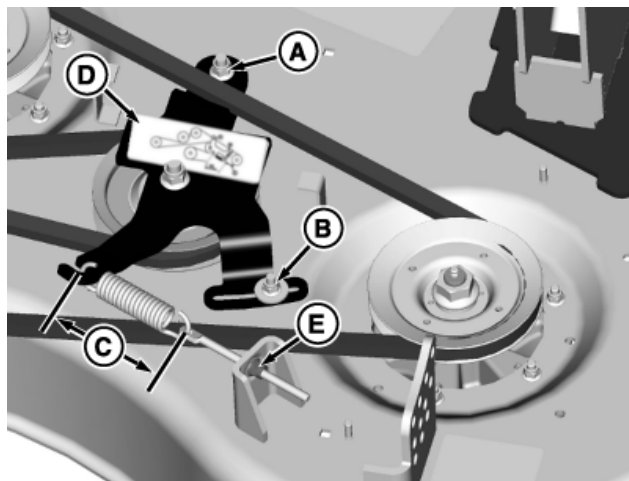
2. Lõdvendage kuut korkmutrit (A) ja seibi, mis kinnitavad parempoolse (B) ja vasakpoolse (C) rihmakaitse lõikekorpusele.
3. Tõstke rihmakaitseid kinnituspoltidelt maha.
4. Paigaldage rihmakaitseid ja pingutage kuut korkmutrit (A).

ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Sõrmed ja lohvakad riided võivad pöörlevate osade külge takerduda. Ärge kasutage masinat, kui kõik kaitseid ei ole paigaldatud.

5. Pange lõikekorpus tagasi või pöörake see tööasendisse.

Veorihma pinge reguleerimine

1. Eemaldage lõikekorpuse rihmakaitse.
2. Langetage lõikekorpus maapinnale.
3. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)



TCT008966—UN—27FEB14

Näidatud on 60-tolline külgeväljaviskiga lõikekorpus, muud lõikekorpused on sarnased.

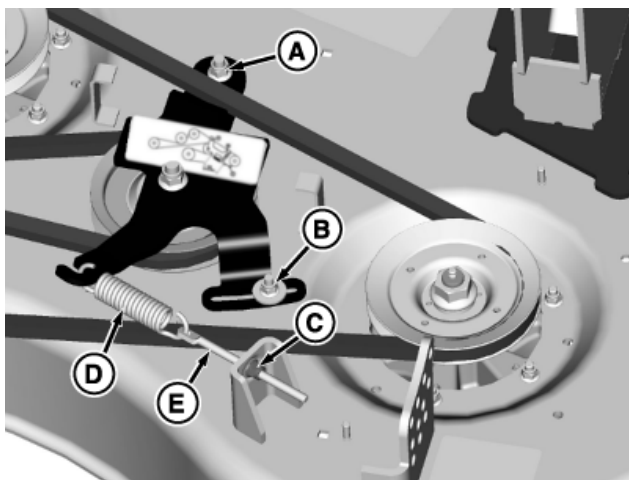
4. Lõdvendage mutreid (A) ja (B).
5. Mõõtkite rihma pingutusvedru pikkus (C) konksude vahel.
 - Reguleerige pikkust juhratta õlal oleva sildi (D) järgi.
6. Reguleerige mutrit (E), kuni rihma pingutusvedru pikkus on õige.
7. Pingutage mutreid (A) ja (B).
8. Paigaldage rihmakaitse.

Veorihma ja käigukasti eemaldamine ja paigaldamine (v.a GLC lõikekorpused)

MÄRKUS: Kui pole teisiti öeldud, on veorihma ja käigukasti eemaldamise ja paigaldamise protseduur kõigi suurustega lõikekorpuste puhul samasugune.

Eemaldamine

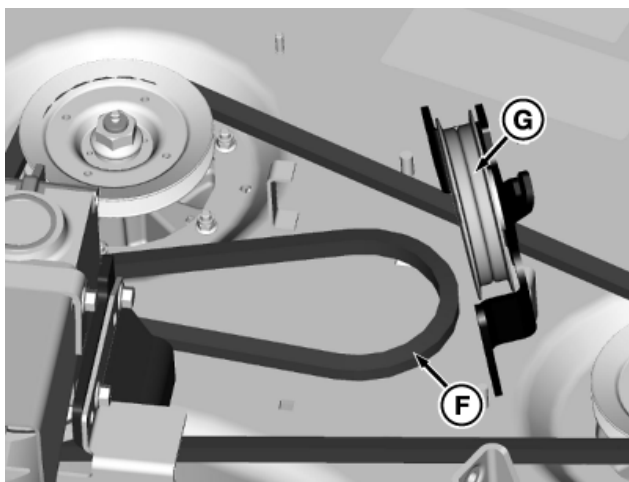
1. Langetage niiduki lõikekorpus maapinnale.
2. Eemaldage lõikekorpuse rihmakaitse.
3. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)



TCT008967—UN—27FEB14

Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgväljavisikega lõikekorpus.

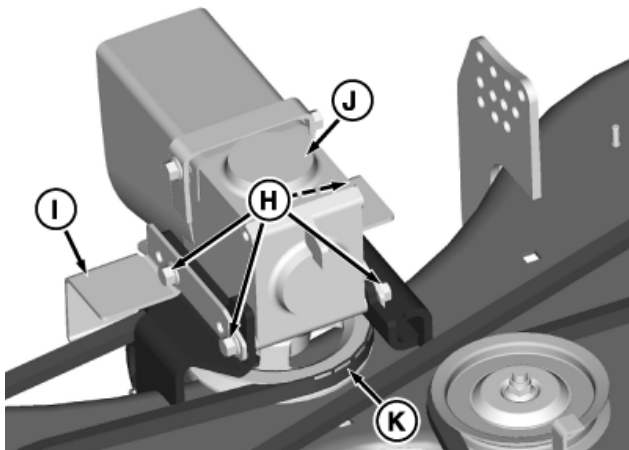
4. Lõdvendage mutreid (A) ja (B).
5. Eemaldage mutter (C), pingutusvedru (D) ja varras (E) lõikekorpuselt.
6. Eemaldage mutrid ja seib kohtadest (A) ja (B).



TCT008968—UN—07OCT13

Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgväljavisikega lõikekorpus.

7. Eemaldage veorihm (F) rihmapingutusrattalt (G).

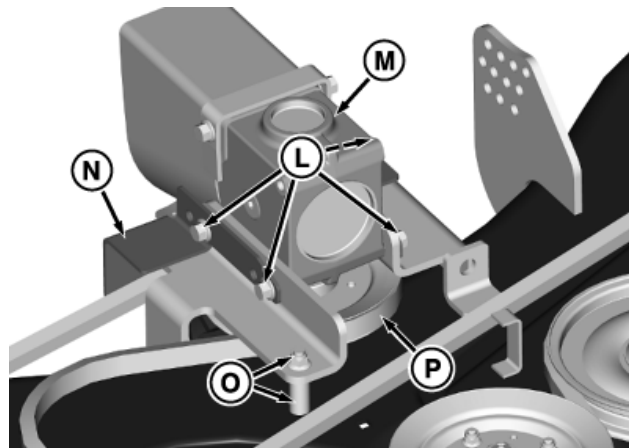


TCT008969—UN—07OCT13

Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgväljavisikega lõikekorpus.

8. 60-tolline külgväljavisikega ja 62-tolline tagaväljavisikega lõikekorpus

- a. Eemaldage neli polti (H), mis kinnitavad piirikkronsteini (I) ja käigukasti (J) lõikekorpusse paigalduskronsteinide külge.
- b. Lükake käigukast paigalduskronsteinidelt maha.
- c. Eemaldage veorihm (K) rihmarattalt.



TCT008989—UN—27FEB14

Pildi märkus. Näidatud on 72-tolline külgväljavisikega lõikekorpus.

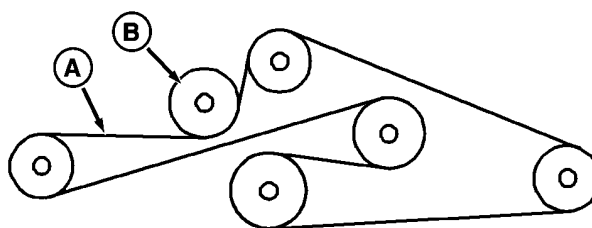
9. 72-tollised külgväljavisikega lõikekorpused

- a. Eemaldage neli polti (L), mis kinnitavad piirikkronsteini (N) ja käigukasti (M) lõikekorpusse paigalduskronsteinide külge.
- b. Eemaldage polt ja tugipuks (O).
- c. Lükake käigukast paigalduskronsteinidelt maha.
- d. Eemaldage veorihm (P) rihmarattalt.

Paigaldamine

Paigaldamine toimub eemaldamisele vastupidises järjekorras.

MÄRKUS: Vaadake rihma suunamise joonist lõikekorpusse juhtratta õltalt.



TCT008970—UN—07OCT13

Pildi märkus. Vaade lõikekorpusse tagant.

1. Suunake veorihm (A) lõikekorpusse rihmarattaste ümber.
2. Rihma paigaldamise hõlbustamiseks lõdvendage rihmarattal olevat mutrit (B).
3. Kinnitage käigukast ja piirikkronstein nelja poldiga. Pingutage polte ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Käigukasti polt — Pingutusmoment. 73 Nm (54 naeljalga)

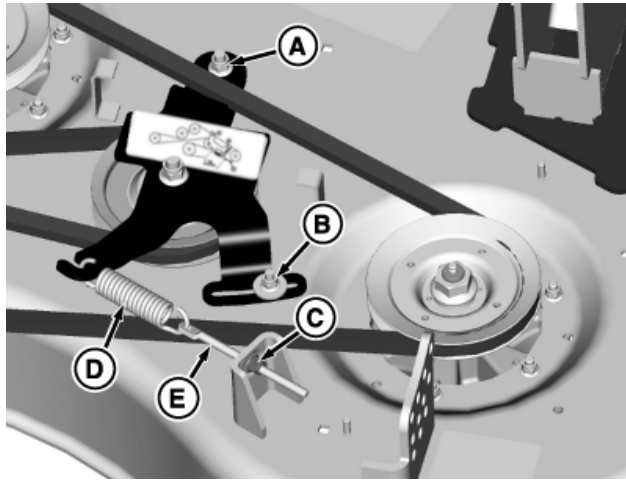
4. **Ainult 183 cm (72-tollised) lõikekorpused.** Paigaldage tugipuks, polt ja mutter.
5. Reguleerige lõikekorpusse veorihma pinget. (Vaadake selle peatüki lõiku Veorihma pinget reguleerimine.)

Veorihma ja käigukasti eemaldamine ja paigaldamine (GLC lõikekorpused)

MÄRKUS: Kui pole teisiti öeldud, on veorihma ja käigukasti eemaldamise ja paigaldamise protseduur mõlema GLC lõikekorpuse puhul samasugune.

Eemaldamine

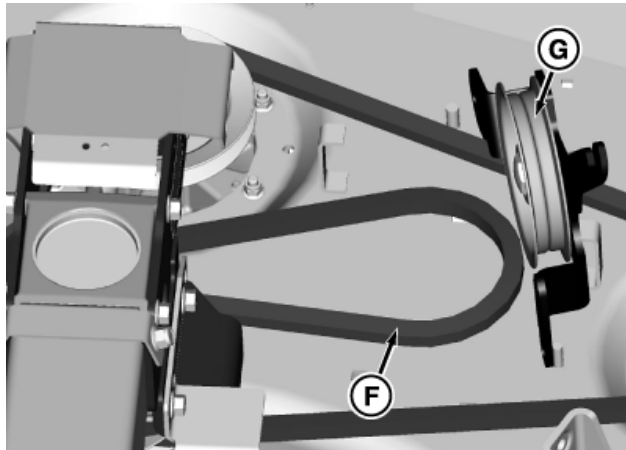
1. Langetage niiduki lõikekorpus maapinnale.
2. Eemaldage lõikekorpuse rihmakaitse.
3. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)



TCT008967—UN—27FEB14

Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline GLC külgväljaviskesega lõikekorpus.

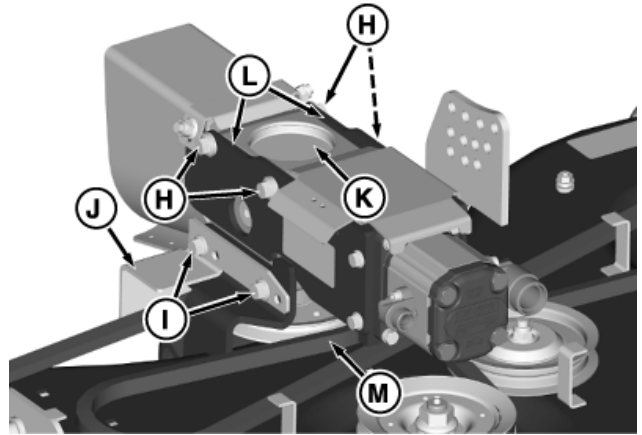
4. Lõdvendage mutreid (A) ja (B).
5. Eemaldage mutter (C), pingutusvedru (D) ja varras (E) lõikekorpuselt.
6. Eemaldage mutrid ja seib kohtadest (A) ja (B).



TCT008974—UN—07OCT13

Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline GLC külgväljaviskesega lõikekorpus.

7. Eemaldage veorihm (F) rihmapingutusrattalt (G).



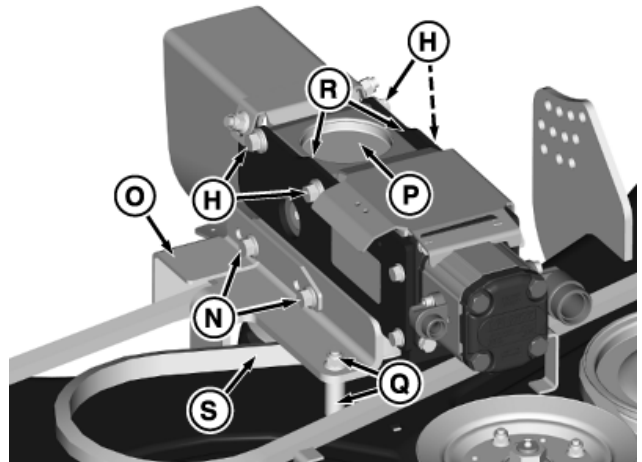
TCT008975—UN—27FEB14

Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline GLC külgväljaviskesega lõikekorpus.

8. 60-tolline GLC lõikekorpus

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Selle protseduuri ajal ei tohi nelja ülemist polti (H) lõdvendada ega eemaldada. Poltide lõdvendamisel nihkub pumba liitmik paigast.

- a. Eemaldage neli polti (I), mis kinnitavad piirkronsteini (J) ja käigukasti (K) lõikekorpuse paigalduskronsteinide külge.
- b. Lükake käigukast ja pump paigalduskronsteinidelt (L) maha.
- c. Eemaldage veorihm (M) rihmarattalt.



TCT009102—UN—27FEB14

Pildi märkus. Näidatud on 72-tolline GLC külgväljaviskesega lõikekorpus.

9. 72-tolline GLC lõikekorpus

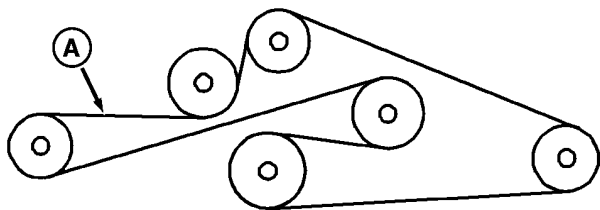
TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Selle protseduuri ajal ei tohi nelja ülemist polti (H) lõdvendada ega eemaldada. Poltide lõdvendamisel nihkub pumba liitmik paigast.

- a. Eemaldage neli polti (N), mis kinnitavad piirkronsteini (O) ja käigukasti (P) lõikekorpuse paigalduskronsteinide külge.
- b. Eemaldage polt ja tugipuks (Q).
- c. Lükake käigukast ja pump paigalduskronsteinidelt (R) maha.
- d. Eemaldage veorihm (S) rihmarattalt.

Paigaldamine

Paigaldamine toimub eemaldamisele vastupidises järjekorras.

MÄRKUS: Vaadake rihma suunamise joonist lõikekorpuse juhtratta õlt.



TCT008976—UN—07OCT13

Pildi märkus. Vaade lõikekorpuse tagant.

1. Suunake veorihm (A) lõikekorpuse rihmarataste ümber.
2. Rihma paigaldamise hõlbustamiseks lõdvendage rihmarattal olevat mutrit (B).
3. Kinnitage käigukast ja piirikkronstein nelja poldiga. Pingutage polte ettenähtud momendiga.

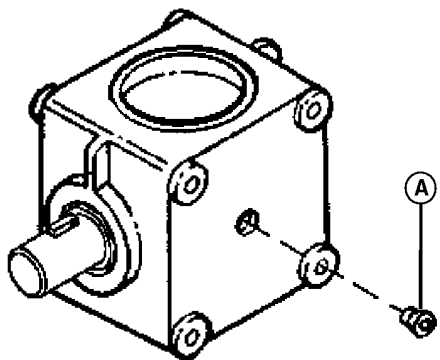
Tehnilised andmed

Käigukasti polt — Pingutusmoment. 73 Nm (54 naeljalga)

4. **Ainult 183 cm (72-tolline) GLC lõikekorpus** Paigaldage tugipuks, polt ja mutter.
5. Reguleerige lõikekorpuse veorihma pinget. (Vaadake selle peatüki lõiku Veorihma pinget reguleerimine.)

Käigukasti õlitamise kontrollimine

1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
2. Veenduge, et lõikekorpus on tööasendis ja tasakaalus.



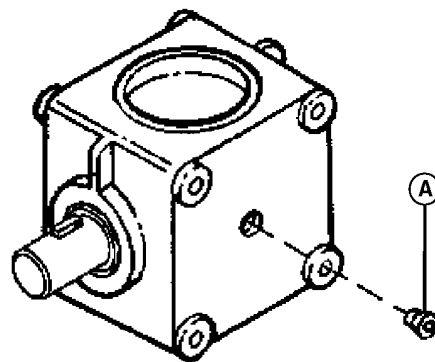
TCAL46590—UN—12APR13

Näidatud vaade on viiteks.

3. Eemaldage kontrollkork (A). Õlitase peab ulatuma ava alumise servani.
4. Vajaduse korral lisage õli kontrollkorgi ava kaudu.
5. Paigaldage kontrollkork ja keerake kinni.

Käigukasti õli vahetamine

1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
2. Eemaldage veorihm ja käigukast.



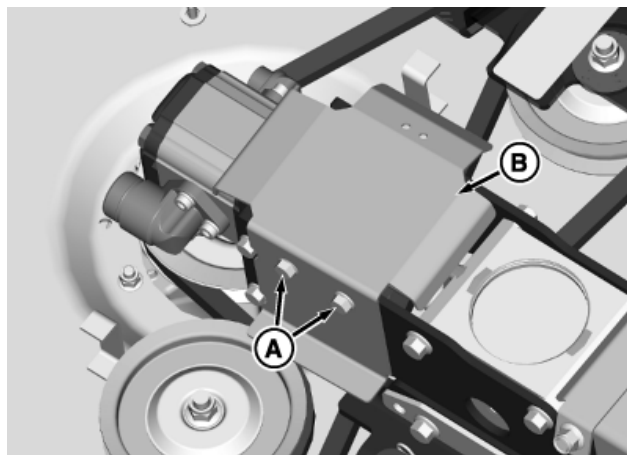
TCAL46591—UN—12APR13

Näidatud vaade on viiteks.

3. Eemaldage kontrollkork (A), kallutage käigukasti sobiva nõu kohal ja laske käigukasti õil täielikult välja voolata.
4. Paigaldage käigukast ja veorihm.
5. Lisage õli kontrollkorgi ava kaudu, kuni õlitase ulatub ava alumise servani.
6. Paigaldage kontrollkork ja keerake kinni.

Käigukasti õli vahetamine (GLC lõikekorpused)

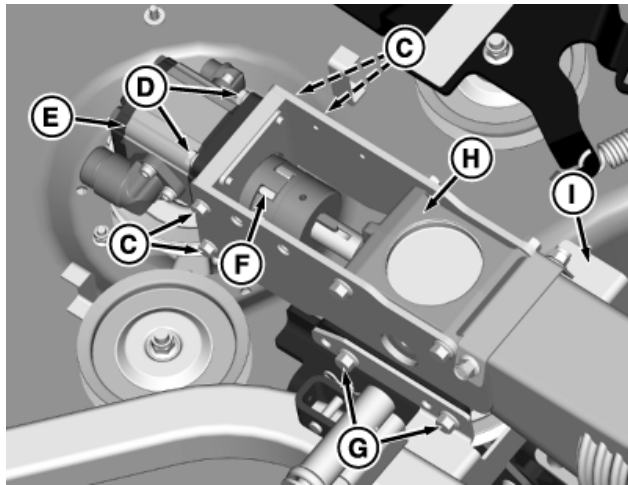
1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
2. Eemaldage rihmakatted.
3. Eemaldage veorihm käigukastist.



TCT009184—UN—26OCT13

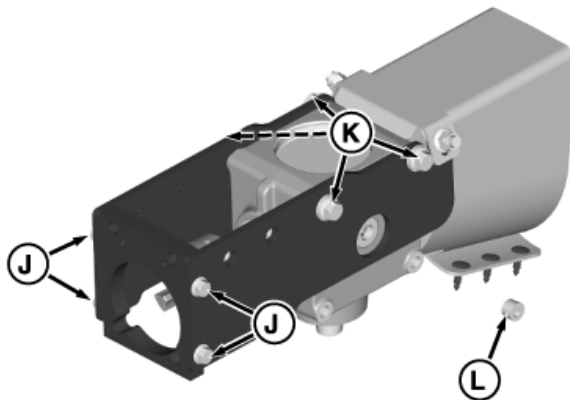
4. Eemaldage kaks polti (A) ja kaitsekate (B).

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Ärge eemaldage pumba paigalduskronsteini polte (C). Pumba paigalduskronstein on tehases paika seatud, et vältida liitmiku paigaltnihkumist.



TCT009186—UN—27FEB14

5. Eemaldage neli pumba kinnituspolti (D).
6. Eemaldage pump (E) käigukastist. Pool liitmikust ja kodarik (F) tulevad pumbast välja.
7. Eemaldage neli polti (G), mis kinnitavad käigukasti (H) ja kaitsekatte (I) lõikekorpuse paigalduskronsteinidele. Pool liitmikust tuleb käigukastist välja.



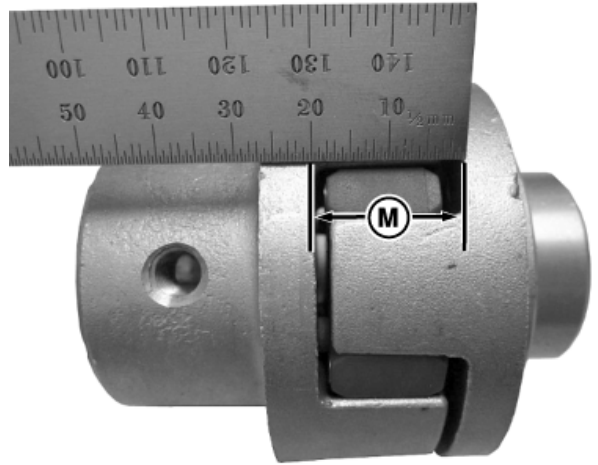
TCT009185—UN—27FEB14

8. Eemaldage kontrollkork (L) ja kallutage käigukast sobiva nõu kohal küllili. Laske käigukasti õlil täielikult välja voolata.

MÄRKUS: ÄRGE EEMALDAGE EGA LÕDVENDAGE PUMBA PAIGALDUSKRONSTEINE. Õli vahetamisel ei tohi polte (J) ega nelja polti (K) käigukasti peal puutuda.

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Liitmiku vahetamisel tuleb ka kodarik alati välja vahetada.

9. Kontrollige käigukasti ja pumba võlli liitmikke. Vajadusel asendage.
10. Keerake rihm rihmarattale. Paigaldage käigukasti alamkoost ja kaitsekatte kronstein.
11. Lisage õli kontrollikorgi ava kaudu, kuni õlitase ulatub ava alumise servani.
12. Paigaldage kontrollkork ja keerake kinni.



TCT010743—UN—17MAR14

13. Paigaldage ühe liitmikupoolle ja kodarikuga pump, kasutades käigukasti liitmikupoolt joondussuunisena. Kontrollige, kas vahe (M) liitmiku poolte vahel vastab tehnilistele andmetele.

Tehnilised andmed

Liitmikupooled — Vahe. 20 mm (0,787 tolli)

14. Paigaldage kaitsekate.
15. Paigaldage rihmakatted.

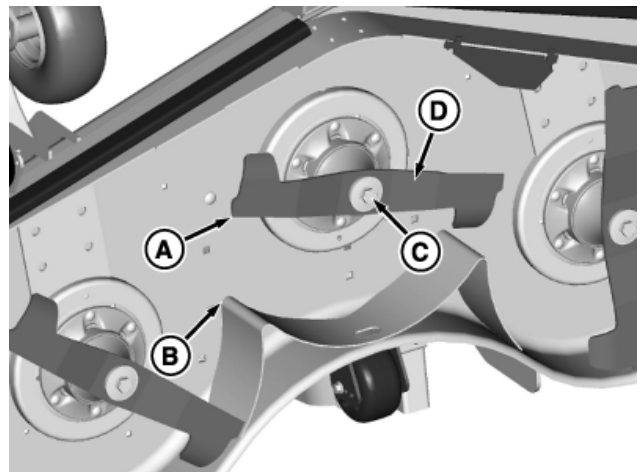
Terade eemaldamine ja paigaldamine

1. Tõstke lõikekorpus täiesti üles.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)
3. Lukustage tõstehaara kaitseriivid.
4. Keerake lõikekorpus hooldusasendisse.



ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Pöörlevad terad on ohtlikud. Enne niiduki reguleerimist või hooldamist:

- ühendage lahti süütejuhe (juhtmed) või aku miinusklemm (–), et mootor ei saaks ootamatult käivituda.
- niiduki terade käsitlemisel või nende läheduses töötades kandke alati kindaid.



TCT009105—UN—08OCT13

5. Paigaldage tera otsa (A) ja lõikekorpuse serva (B) vahele puuklots, et takistada tera pöörimist selle kinnitusdetailide eemaldamise ajal.

Veaotsing

- Eemaldage polt ja seib (C), keerates polti vastupäeva, kuni see tuleb lahti. Eemaldage tera (D) võllilt. Korrake toimingut kõigi hooldust vajavate terade puhul.
- Veenduge, et terad ei ole kahjustada saanud. Asendage kõik kahjustada saanud terad uutega.
- Teritage nürid terad.
- Puhastage terad, võllid ja kinnitusdetailid.
- Tasakaalustage terad.
- Paigaldage tera lõikekorpuse võllile, nii et tera tiivad on suunatud üles.
- Paigaldage tera polt ja seib, nii et seibi kumer külg on vastu tera. Pingutage tera ettenähtud momendiga. Korrake toimingut teiste teradega.

Tehnilised andmed

Tera polt — Pingutusmoment 122 Nm (90 naeljalga)

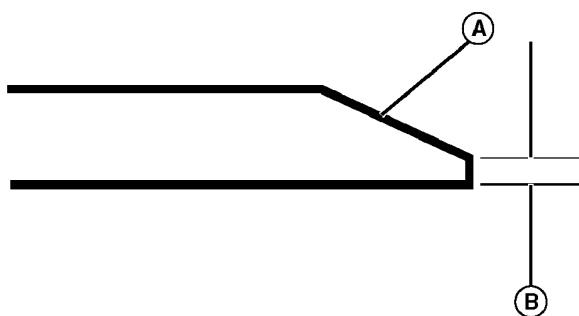
- Langetage lõikekorpused täiesti alla.

Terade teritamine

ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Terad on teravad. Terade käsitlemisel või nende lähedal töötamisel kandke alati kindaid.

Kandke teritamise ajal alati kaitseprille.

- Teritage terasid lihvpingi, käsiviili või elektrilise teritajaga.



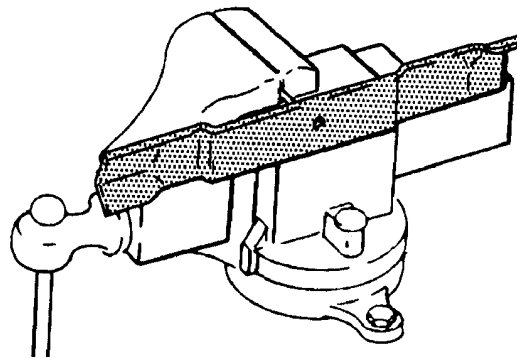
TCAL46593—UN—12APR13

- Säilitage lihvimise ajal algupärane kaldnurk (A).
- Tera lõiketera (B) paksus peaks olema 0,40 mm (1/64 tolli) või vähem.
- Tasakaalustage terad enne nende paigaldamist.

Terade tasakaalustamine

ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Terad on teravad. Terade käsitlemisel või nende lähedal töötamisel kandke alati kindaid.

- Puhastage tera.



TCAL46594—UN—12APR13

- Asetage tera kruustangide vahel naelale. Keerake tera horisontaalsesse asendisse.
- Kontrollige tera tasakaalu. Kui tera ei ole tasakaalus, vajub tera raskem pool alla.
- Lihvige raskem pool kaldnurkseks. Ärge muutke tera kaldnurka.

Veaotsing

Veaotsingu tabeli kasutamine

Kui teil on probleem, mida ei ole siin tabelis kirjas, võtke ühendust volitatud edasimüüjaga.

Kui olete kontrollinud kõiki nimetatud võimalikke põhjuseid, kuid probleem ei lahene, võtke ühendust volitatud edasimüüjaga.

KUI	KONTROLLIGE
Niiduki lõikekorpuse korgid on rohuga kaetud	Rohi on liiga märg või liiga kõrge. Mootorit ei käitata niitmise ajal täisvõimsusega. Lõikekorpuse tagaosa on liiga madalal.
Murulapid on niitmata	Sõidukiirus on liiga suur. Mootor peaks töötama täisgaasil. Terad on nürid. Lõikekõrgus on liiga suur. Terad pole õigesti paigaldatud.
Rihm libiseb	Lõikekorpuse rihma pinget pole õigesti seadud. Plokirattad on määratud. Rihm on kulunud.
Lõikekorpuse terad ei peatu.	Rihm on valesti suunatud. Lõikekorpuse rihma pinget tuleb reguleerida.
Vibratsioon on liiga suur	Lõikekorpusel või plokirattadel on praht. Veorihm on kahjustada saanud. Plokirattad on kahjustunud või pole joondatud. Terad pole tasakaalus. Laagrid on kahjustatud.
Masin ei niida ühtlaselt	Reguleerige lõikekorpuse kõrgust. Sõidukiirus on liiga suur. Terad on nürid. Kontrollige rehvirõhku.
Terad niidavad liiga madalalt	Terade pöörlemiskiirus on liiga suur. Maastik on mägine. Maastik on künklik või ebatasane. Rehvirõhk on liiga madal. Niidukõrgus on liiga väike. Tera(d) on paindunud.

Tehnilised andmed

KUI	KONTROLLIGE
Lõikekorpus vähendab traktori kiirust	Mootor peaks töötama täisgaasil. Sõidukiirus on liiga suur. Niiduki võllide küljes on praht. Veenduge, et lõikekorpus on eest taha õigesti tasakaalustatud. Rohu seisukord. Lõikekõrgus on liiga väike.
Lõikejaotus on ebaühtlane	Lõikekõrgus on liiga väike. Niitmine on liiga kiire. Rohi on liiga märg.

Tehnilised andmed

60-tolline lõikekorpus (külgeväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
 Kaal 184 kg (405 naela)
 Lõikamislaius 152,4 cm (60 tolli)
 Üldlaius 186,7 cm (73,5 tolli)

60-tolline GLC lõikekorpus (külgeväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
 Kaal 189 kg (416 naela)
 Lõikamislaius 152,4 cm (60 tolli)
 Üldlaius 186,7 cm (73,5 tolli)

62-tolline lõikekorpus (tagaväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
 Kaal 180 kg (397 naela)
 Lõikamislaius 157,5 cm (62 tolli)
 Üldlaius 163,8 cm (64,5 tolli)

72-tolline lõikekorpus (külgeväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
 Kaal 224 kg (493 naela)
 Lõikamislaius 182,9 cm (72 tolli)
 Üldlaius 218,4 cm (86 tolli)

72-tolline GLC lõikekorpus (külgeväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
 Kaal 229 kg (504 naela)
 Lõikamislaius 182,9 cm (72 tolli)
 Üldlaius 218,4 cm (86 tolli)

Rehvimõõtmed

Seadurrate rehvid 11 x 4–5

Rehvirõhud

Masina rehvid Vaadake masina hooldusintervallide silti
 Lõikekorpuse seadurrate rehvid poolpneumaatiline

Täitemahud

Käigukasti maht 0,4 l (13,5 untsi)

Soovitavad määrdeained

Käigukasti õli GL-5 (90W)
 Määre Vt peatükki Hooldus – määrimine

Pingutusmomendid

Tera kinnituspoldid 122 Nm (90 naeljalga)
 Käigukasti kinnituspoldid 73 Nm (54 naeljalga)
 Seadurrate kinnituspoldid lõikekorpusele 81 Nm (60 naeljalga)
 Veovõlli kinnituspoldid käigukastile 122 Nm (90 naeljalga)

Vastavusdeklaratsioon

Vastavusdeklaratsioon

EÜ vastavusdeklaratsioon

DEERE & COMPANY
Moline, Illinois U.S.A.

Allnimetatud isik tõendab et

Masina tüüp. Külgväljaviskega lõikekorpus (60-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid. 1,52 m (60-tolline) lõikelaius

Masina tüüp. Tagaväljaviskega lõikekorpus (62-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid. 1,58 m (62-tolline) lõikelaius

Masina tüüp. Külgväljaviskega lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid. 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Masina tüüp. Külgväljaviskega GLC lõikekorpus (60-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid. 1,52 m (60-tolline) lõikelaius

Masina tüüp. Külgväljaviskega GLC lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid. 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Seerianumbrid. Vaadake toote identifikaatsiooni numbrite lehekülge

vastavad järgmiste direktiivide kõikidele asjakohastele sätetele ning olulistele nõuetele.

DIREKTIIV	Number	SERTIFITSEERIMISE MEETOD
Masinate direktiiv	2006/42/EÜ	Isetõendamine

Tehnilise toimiku täitmiseks volitatud Euroopa Ühenduses asuva isiku nimi ja aadress.

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim

Deklareerimise asukoht. Fuquay Varina, Põhja-Carolina, USA

Deklareerimise kuupäev. 30. juuni 2014

Tootmisüksus. John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT002177—UN—07DEC12

Tooteohutuse ja toodete vastavuse vaneminsener

Nimi. Elizabeth M. Harris

Ametinimetuse. Tooteohutuse ja toodete vastavuse vaneminsener

Kvaliteetse teeninduse saamine

Materjalid hoolduse kohta

Kui soovite selle masina jaoks varuosakataloogi või tehnilist teatmiku, helistage:

- **USA & Kanada:** 1 800 522 7448.
- **Teised piirkonnad:** Kohalik John Deere'i edasimüüja.

Varuosad

Soovitame John Deere'i kvaliteetseid varuosasid ja määrdeaineid, mida saab John Deere'i edasimüüjalt.

Varuosade tellimisel on John Deere esindajal vaja masina või lisaseadme toote-identifikatsiooninumbrit (PIN). Need numbrid kirjutatakse käesoleva kasutusjuhendi toote-identifikatsiooninumbrite peatükki.

Varuosade tellimine internetist

Varuosade tellimiseks ja informatsiooni saamiseks minge leheküljele <http://JDParts.deere.com>.

John Deere Quality jätkab kvaliteetse teenuse osutamist

John Deere kohaldab protsessi, mille käigus käsitletakse võimalikke tekkivaid küsimusi ja probleeme, et tagada toodete jätkuv kvaliteet, kui kasutate John Deere'i edasimüüja osasid ja hooldustoe teenuseid.

Järgige alltoodud samme, et saada vastused kõikidele küsimustele meie toote kohta.

1. Viidake vastavale lisaseadmele, masinale või seadme kasutusjuhenditele.
 2. Vastuseta küsimuste korral pöörduge oma John Deere'i edasimüüja poole.
 3. Põhja-Ameerikas või Kanadas helistage John Deere'i klienditeeninduse numbril.
- Helistage numbril 1 800 537 8233 ning öelge toote seerianumber ja mudeli number.

Indeks

E	
Esiratta rööpmelaius, reguleerimine	10
H	
Hooldusintervallid	
Enne iga kasutuskorda	20
Esialgne sissetöötamine	20
Esimese 10 töötunni järel	21
Iga 25 töötunni järel	21
Iga 50 töötunni järel	21
Iga 100 töötunni järel	21
Iga 250 töötunni järel	21
Iga 500 töötunni järel	21
Pärast iga kasutust	21
Hooldusluugid, kasutamine	15
J	
Jõuvõtuvõll, rakendamine	19
K	
Käigukasti õli	
Tase, kontrollimine	28
Vahetamine	28
Vahetamine (GLC lõikekorpused)	28
L	
Liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad	
Eesmised, reguleerimine	19
Tagumised, reguleerimine	20
Lõikekorpus, mitte-GLC	
Eemaldamine	14
Paigaldamine	10
Lõikekõrgus, reguleerimine	16
M	
Määre	21
Määrimine, hooldus	
Jõuvõtuvõlli veovõll	22
Liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas (60- ja 72- tolline lõikekorpus)	21
Lõikekorpuse tera võll	21
Seadurrateste teljed ja pöördteljed	22
N	
Niiduki lõikekorpus	
Puhastamine	23
Pööramine hoolduseks ja kasutamiseks	23
Rihmakaitset, eemaldamine ja paigaldamine	25
Niiduki lõikekorpuse kõrgus	
Kontrollimine	17
Reguleerimine	18
Nõuded lisaraskusele	
1435, 1445, 1545, 1565	9
1550, 1570, 1575, 1580, 1585	10
O	
Ohutu hoiundamine	15
Ohutus	7
Ohutusmärgid, ilma tekstita	
Asukoht, 62-tollise tagaväljaviskega mudeli puhul	5
Asukoht, v.a 62-tollise tagaväljaviskega mudeli puhul	4
Vältige pöörlevate terade ja väljutatavate objektide põhjustatud vigastusi	6
Vältige pöörlevate terade põhjustatud vigastusi	6
Vältige pöörlevate võllide ja veosüsteemide (MCS-i lõikekorpused) põhjustatud vigastusi	6
Vältige pöörlevate võllide ja veosüsteemide põhjustatud vigastusi	6
Vältige vigastusi ja lugege kasutusjuhendit	6
Vältige väljutatavate objektide põhjustatud vigastusi	6

R	
Rattad, lõikekorpuse mõõteseade	
Eesmised, reguleerimine	19
Tagumised, reguleerimine	20
Rehvirõhk	10
Rihmakaitset, eemaldamine ja paigaldamine	25
T	
Terad	
Eemaldamine ja paigaldamine	29
Tasakaalustamine	30
Teritamine	30
Tööseadiste hoiundamine	15
V	
Veaotsingu tabel	30
Veorihm	
Eemaldamine ja paigaldamine	
GLC lõikekorpused	27
Kõik, v.a GLC lõikekorpused	25
Pingus, reguleerimine	25

Märkused

Märkused

Märkused
