

600С сериялық дән бастары

(Сериялық № 606С 740101 -)
(Сериялық № 606С StalkMaster 740101 -)
(Сериялық № 608С 740101 -)
(Сериялық № 608С StalkMaster 740101 -)
(Сериялық № 612С 740101 -)
(Сериялық № 612С StalkMaster 740101 -)



DCY

МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ НҰСҚАУЛЫҒЫ

600С сериялық дән бастары

ОМНХЕ29347 Шығарылымы ІО (KAZAKH)

John Deere Harvester Works

Printed in U.S.A.



ОМНХЕ29347

Кіріспе



H93830—UN—15APR09

Машинаны басқаруды және қызмет көрсетуді дұрыс орындау туралы мәліметтерді алу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ ОҚЫҢЫЗ. Бұлай жасамау адам жарақаттануына немесе құрылғы зақымдалуына әкеп соқтырылуы мүмкін. Осы нұсқаулық пен машинаңыздағы ескерту белгілері басқа тілдерде де берілуі мүмкін. (Тапсырыс беру үшін John Deere дилеріңізге барыңыз.)

ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚ МАШИНАҢЫЗДЫҢ ТҰРАҚТЫ БӨЛІГІ РЕТІНДЕ ҚАБЫЛДАНУЫ КЕРЕК және сатылғанда бірге берілу керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрикалық және дюймдік дәнекерлер арнайы метрикалық немесе дюймдік гайка кілтін қажет етуі мүмкін.

ОҢ ЖӘНЕ СОЛ жақтар алға жүргенде аспа құрал жүретін бағытта қарау арқылы анықталады.

«Сипаттама» бөлімінде ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРЛЕРІН (P.I.N.) ЖАЗЫҢЫЗ. Машина ұрланған жағдайда іздеуге көмектесу үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. Сондай-ақ,

сіз бөлшектерге тапсырыс бергенде де делдалға осы нөмірлер қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді машинаның қауіпсіз жеріне бір-бірлеп жазыңыз.

КЕПІЛДІК құрылғыларын осы нұсқаулықта сипатталғандай жұмыс жасататын және қолданатын John Deere тұтынушыларына қолдау көрсету бағдарламасының бір бөлігі ретінде қамтамасыз етіледі. Кепілдік шарттары делдалыңыздан алуыңыз керек кепілдік жөніндегі сертификатта түсіндірілуі керек.

Осы кепілдік сізді John Deere кепілдік мерзімінің ішінде ақаулары анықталған өнімдерді қайтарып алатындығы туралы растаумен қамтамасыз етеді. Сондай-ақ, кейбір жағдайларда John Deere салалық жақсартулар қамтамасыз етеді, әдетте олар үшін тұтынушыдан қосымша төлем талап етілмейді, тіпті өнімнің кепілдік мерзімі өтіп кеткен жағдайда да. Егер құрылғы дұрыс пайдаланылмаған немесе бастапқы зауыттық сипаттамаларынан өзгертілген болса, онда кепілдік өз күшін жоғалтады және салалық жақсартулар да ұсынылмауы мүмкін. Отын жеткізуді сипаттамалардан өзгеше баптау немесе машиналарды басқаша өшіру осы сияқты нәтижеге апарады.

JK22594,000020C -KK-15APR09-1/1

Мазмұны

Бет	Бет
Қауіпсіздік белгілері	
Дән бастары қауіпсіздік белгілері	05-1
Қауіпсіздік	
Қауіпсіздік ақпаратын тану	10-1
Белгі беретін сөздерді түсіну	10-1
Қорғаушы киімді кию	10-1
Қауіпсіздік нұсқауларын орындау	10-2
Оқыс жағдайларға дайындалу	10-2
Тіркемелерді қауіпсіз сақтау	10-2
Жерге қауіпсіз тию үшін балласттау	10-3
Комбайнды тұраққа қою және қалдыру	10-3
Жылжымалы бөліктермен түйісуді болдырмау	10-3
Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларды пайдалану	10-4
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы (қара)	10-4
Қондырмасы бар комбайнды қауіпсіз тасымалдау	10-5
Қондырмаға жақындамаңыз	10-5
Шатасуды болдырмаңыз	10-5
Айналатын трансмиссияға жақындамау	10-6
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету	10-6
Машиналарға қауіпсіз қызмет көрсету	10-7
Қорғауыштар және қалқандар	10-7
Машинаға тиісті қолдау көрсету	10-7
Жоғары қысымды сұйықтықтарды болдырмау	10-8
Пісіру немесе қыздыру алдында баяуды алу	10-8
Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау	10-8
Қоқысты тиісті түрде тастау	10-9
Қауіпсіздік белгілерін қайта орнату	10-9
Қауіпсіздік белгілерінің орналасуы	
Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері	15-1
Хедерге қысылу	15-1
Айналатын трансмиссия	15-1
StalkMaster™ дән бастары	15-2
Дән басының тасымалдау салмағы	15-2
Тасымалдау	
Тасымалдау	20-1
Бекіту және ажырату	
Дән басын беріліс механизмі корпусына бекіту	25-1
Беріліс механизмі корпусынан дән басын ажырату	25-5
Жалғыз жерге ысыру – лайықтау	25-6
Тегіс жер беріліс механизмі корпусы кабелінің төменгі шеті – лайықтау	25-8
Беріліс механизмі корпусының ысыру істіктері (тазалау)	25-8
Беріліс механизмі корпусын ашу	25-8
Ысыру механизмі кабелінің кесетін бұрандасының орны	25-9
Жепшөм жинағышына немесе жүгері тазалағышына дән басын бекіту және ажырату	25-9
Pre 60 сериялық комбайнның модификацияланған басы	
Pre 60 сериялық комбайндарға дән басын бекіту	30-1
Калибрлеу және бағдарламалау	
Қашан калибрлеу қажет	35-1
Калибрлеудің қате кодтары	35-1
Шынтақ таянышы функциялары	35-1
Қосулы хедерді басқару дисплейі	35-2
Автоматты хедер биіктігін басқару жүйесінің сипаттамасы	35-4
Дән басын басқару	
Жалпы ақпарат	40-1
Абайлап жүргізіңіз және басқарыңыз	40-1
Дән басы жетегінің жылдамдықтары	40-1
Дән басын қосу/ажырату жетегі	40-2
Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмі корпусы бар 50, 60 және 70 сериялық комбайндар	40-3
Өзгермелі жетек белдікті беріліс механизмі корпусы бар 9400, 9410, 9500, 9510, 9600 және 9610 комбайндары	40-3
Жылдамдығы бекітілген беріліс механизмі корпусы бар комбайндар	40-4
Дәнді әлсіреген немесе сынған сабақтармен жинау	40-4

Келесі бетте жалғасады

Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

COPYRIGHT © 2010
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

	Бет
Жүгеріні жинау	40-4
Жинауыштар	40-4
Сошниктер	40-5
Шнек	40-5
Гидравликалық жолмен лайықталатын негіздік тақталар	40-5
Сыртқы жинауыш кеңейтімдері	40-6
Ішкі жинауыш нүктелерін және қалқандарды көтеру және алу	40-6
Соңғы торларды және нүктелерді көтеру және қисайту	40-8
Шнек еденін тазалау есігі	40-8

Тіркемелер мен параметрлер

Масақ сақтағыштар	45-1
Сабақ роликтері	45-1
БЕЛСЕНДІ ХЕДЕР БАСҚАРУ жер датчиктері (қосымша)	45-2
StalkMaster™ шалғыш беріліс қораптары (қосымша)	45-2
AutoTrac RowSense	45-3
Пая шамдары	45-3

Лайықтаулар – дән басы

Жинауыш нүктелерін лайықтау және реттеу ..	50-1
Қоқыс пышақтарын лайықтау	50-2
Жинауыш шынжыр керілісін лайықтау	50-3
Жинауыш шынжыр түйіндерін лайықтау	50-3
Негіздік тақталарды лайықтау	50-4
Жолақ аралығын лайықтау	50-5
Сошник жетегінің шынжырын лайықтау	50-7
Сошник жетегінің жұлдызшаларын (ТЕК) жылдамдығы бекітілген жетекпен лайықтау (комбайндар)	50-8
(ТЕК) жылдамдығы бекітілген жетегі бар сошниктің жетекші жұлдызшаларын лайықтау (жемшөп жинағыштар)	50-9
(ТЕК) жылдамдығы бекітілген жетегі бар сошниктің жетекші жұлдызшаларын лайықтау (жүгері тазалағыштар)	50-9
Шнек биіктігін лайықтау	50-10
Төменгі масақ терушіні лайықтау	50-12
Шынжырды қосу	50-12
Шнек жетегінің шынжырын лайықтау	50-12

Майлау

Дән басының майы	55-1
Май	55-1
Майларды сақтау	55-1
Баламалы және синтетикалық майлар	55-2
Майларды араластыру	55-2

Майлау мен техникалық қызмет көрсету

Шынжырларды тексеру және баптау — Әр 200 сағат жұмыс істеген сайын	60-1
Әр 200 сағат жұмыс істеген сайын	60-2
Әр 1000 сағат жұмыс істеген сайын	60-5

Ақаулықтарды жою

Дән басы	65-1
ҚОСУЛЫ ХЕДЕРДІ БАСҚАРУ (БХБ)	65-4

Қызмет

Беріліс механизмінің қауіпсіздік тоқтауы	70-1
Сабақ роликтерін алу және орнату	70-1
Жинауыш шынжырларды және жұлдызшаларды қосымша тозу үшін аудару	70-4
Жинауыш шынжырды ауыстыру	70-4
Майжинағышты алу және орнату	70-5
Тозу таспаларын алу және орнату	70-6
StalkMaster™ шалғыш пышағының жүздерін алу және орнату	70-7
Пая шамының лампочкасын ауыстыру	70-8
Хедердің ескерту шамының лампочкасын ауыстыру	70-8

Гараж

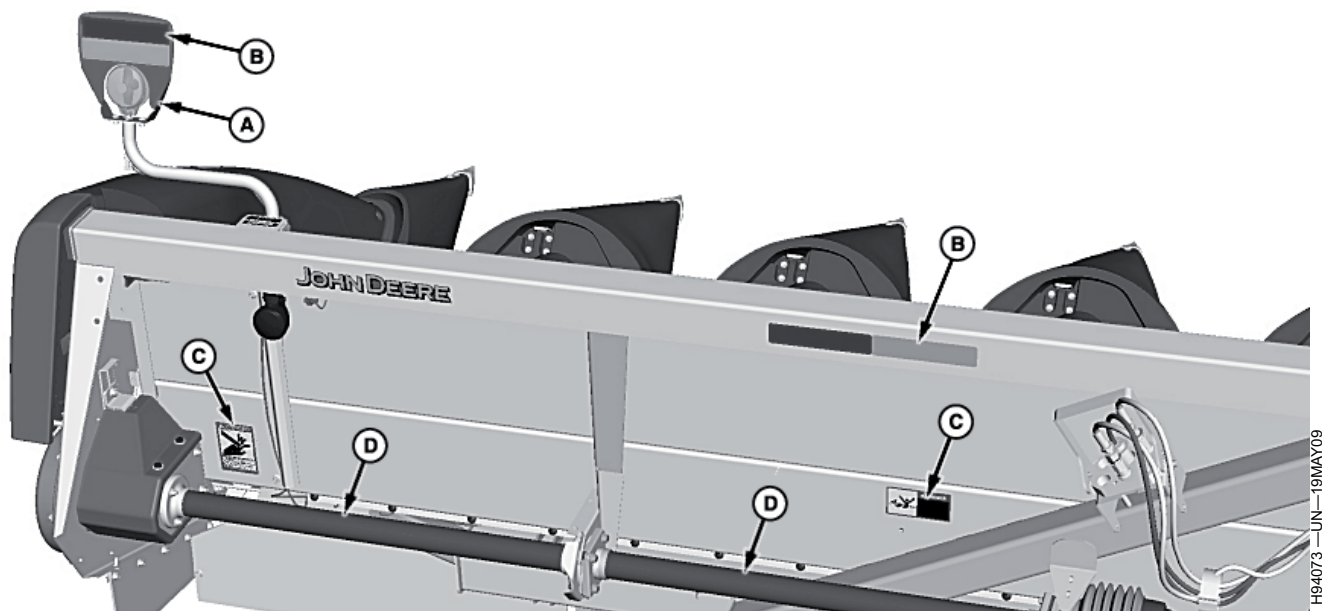
Маусымдық қызметтің соңы	75-1
Маусымдық қызмет көрсетудің басы	75-1

Техникалық сипаттамалар

Техникалық сипаттамалар	80-1
Сериялық нөмір	80-2
Меншік дәлелдігін алу	80-2
Машина қауіпсіздігін сақтау	80-2
ЕО Сәйкестік туралы декларация	80-3
Біріккен дюймдік болт пен бұrandаның айналдыру моменті мәндері ..	80-4
Болт және бұrandаның метрикалық айналдыру моменті мәндері	80-5

Қауіпсіздік белгілері

Дән бастары қауіпсіздік белгілері



A—Ескерту шамы

B—Нұрдан қорғайтын қабат

C—Қауіпсіздік жапсырмалары

D—Жетекші білік қалқандары

Осында көрсетілген қауіпсіздік мүмкіндіктеріне қоса дән басындағы қауіпсіздік белгілері, қауіпсіздік хабарламалары мен механик жүргізушінің

нұсқаулығындағы нұсқаулар және күту мен білікті жүргізушінің бақылауымен бірге машинаның қауіпсіз жұмысын қамтамасыз етеді.

KR43067,00003F3 -KK-19MAY09-1/1

Қауіпсіздік

Қауіпсіздік ақпаратын тану

Бұл – дабыл белгісі. Машинаңыздан немесе осы нұсқаулықтан бұл белгіні көргенде адам жарақаттану мүмкіндігіне сақ болыңыз.

Ұсынылған алдын алу шаралары мен қауіпсіз технологиялық режимді орындаңыз.



TS1389 —UN—07DEC88

DX,ALERT -KK-29SEP98-1/1

Белгі беретін сөздерді түсіну

Белгі беретін ҚАУІП, САҚТАНДЫРУ немесе ЕСКЕРТУ сөздері дабыл белгілерімен бірге пайдаланылады. ҚАУІП аса қауіпті қатерлерді білдіреді.

ҚАУІП немесе САҚТАНДЫРУ ескерту белгілері белгілі бір қауіпті жерлердің жанында орналасады. Жалпы алдын алу шаралары ЕСКЕРТУ белгілер қатарында тізімделген. ЕСКЕРТУ, сондай-ақ, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік хабарларына назар аударуды талап етеді.



TS187 —KK—08SEP03

JK22594,00000DD -KK-15AUG06-1/1

Қорғаушы киімді кию

Денеге жақын киімді және жұмысқа сәйкес қауіпсіздік жабдығын киіңіз.

Ұзақ уақыт бойы қатты шуда болу есту қабілетінің нашарлауына немесе жоғалуына әкелуі мүмкін.

Жағымсыз қатты шудан қорғау үшін құлаққап немесе құлақ тығындары сияқты тиісті қорғаушы құралды киіңіз.

Жабдықты қауіпсіз басқару механик-жүргізушінің бүкіл назарын талап етеді. Машинаны басқарғанда радио немесе музыка құлаққаптарын кимеңіз.



TS206 —UN—23AUG88

JK22594,00000DE -KK-15AUG06-1/1

Қауіпсіздік нұсқауларын орындау

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың ескерту белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарларын мұқият оқып шығыңыз. Ескерту белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоқ немесе зақымдалған қауіпсіздік таңбаларын ауыстырыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі ескерту белгілері барлығына көзіңізді жеткізіңіз. Ескерту белгілерінің алмасуын John Deere делдалынан алуға болады.

Бұл оператор нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

Машинаның қызметі мен басқару құралдарын дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаулықсыз жұмыс істеуге рұқсат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу жағдайында сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу



TS201 —UN—23AUG88

қызметі мен/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Егер бұл нұсқаулықтың ешбір бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет етсеңіз, John Deere делдалына хабарласыңыз.

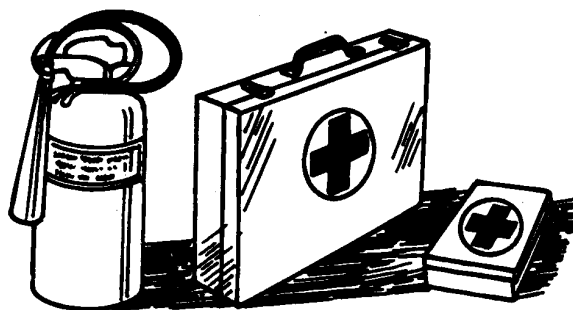
DX,READ -KK-16JUN09-1/1

Оқыс жағдайларға дайындалу

Өрт басталған жағдайға дайын болыңыз.

Медициналық дәрі қобдиша мен өртсөндіргішті жақын жерде ұстаңыз.

Телефонның жанында дәрігерлердің, жедел жәрдем қызметінің, аурухананың және өрт сөндіру бөлімінің төтенше жағдай нөмірлерін сақтаңыз.



TS291 —UN—23AUG88

JK22594,00000DF -KK-15AUG06-1/1

Тіркемелерді қауіпсіз сақтау

Қос доңғалақ, тор доңғалақтар және жүктегіштер сияқты сақталатын тіркемелер құлап, ауыр жарақат алуға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Құлауын болдырмау үшін тіркемелерді және аспа құралдарды қауіпсіз сақтаңыз. Ойнап жатқан балаларды және бақылаушыларды сақтау аймағына жақындатпаңыз.

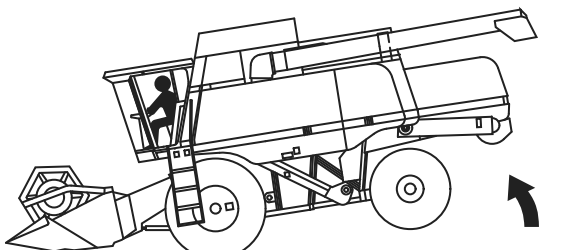


TS219 —UN—23AUG88

JK22594,00000E0 -KK-15AUG06-1/1

Жерге қауіпсіз тию үшін балласттау

Комбайнның жұмыс, рульдік басқару және тежеу өнімділігіне машинаның ауырлық орталығын өзгертетін тіркемелер қатты әсер етеді. Жерге қауіпсіз тиюді сақтау үшін қажет болса, комбайнның артын балласттаңыз. Ең көп рұқсат етілетін оқпан жүктемелерін және жалпы салмақты сақтаңыз.



H68497 —UN—04JUN01

JK22594,00000E1 -KK-15AUG06-1/1

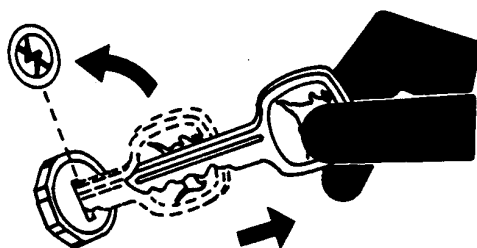
Комбайнды тұраққа қою және қалдыру

Егін ору құралын жерге түсіріңіз.

Комбайнды қалдырудың алдында егін ору құралы мен сепараторды ажыратыңыз. Моторды өшіріңіз және жетек берілісін нейтрал күйге орнатыңыз. Тұрақ тежеуішін орнатыңыз, кілтті шығарыңыз және жүргізуші кабинасын құлыптаңыз.

Комбайнды мотор қосулы күйінде бақылаусыз ұзақ уақыт бойы қалдырмаңыз.

Жүргізу кезінде жүргізуші кабинасынан ешқашан шықпаңыз.



TS230 —UN—24MAY89

JK22594,00000E2 -KK-15AUG06-1/1

Жылжымалы бөліктермен түйісуді болдырмау

Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз. Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан тазаламаңыз, майламаңыз немесе лайықтамаңыз.



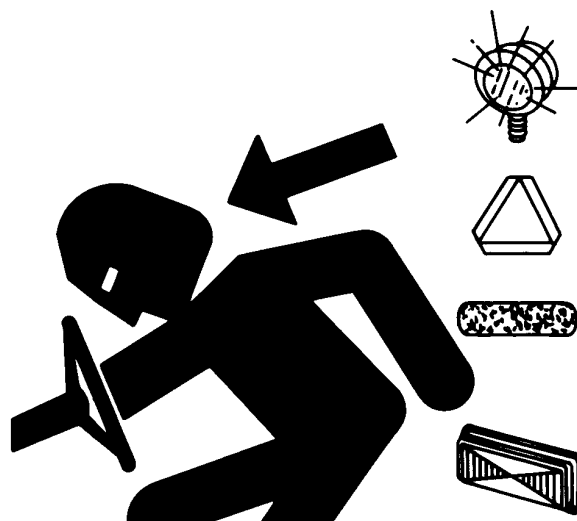
TS256 —UN—23AUG88

JK22594,00000E3 -KK-15AUG06-1/1

Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларды пайдалану

Жалпы жолдарда басқа жол пайдаланушыларымен, тіркемелері немесе сүйрелетін жабдығы бар баяу қозғалатын тракторлармен және өзі жүретін машиналармен соқтығысуларды болдырмаңыз. Арттағы қозғалысты жиі тексеріңіз, әсіресе бұрылыстарды және бұрылу сигнал шамдарын пайдаланыңыз.

Фар шамдарын, жыпықтайтын ескерту шамдарын және бұрылу сигналдарын күндіз де, түнде де пайдаланыңыз. Жабдық шамдары және белгілеуі бойынша жергілікті ережелерді ұстаныңыз. Шамдарды және белгілеуді көрінетін, таза және жақсы жұмыс күйінде сақтаңыз. Зақымдалған немесе жоғалған шамдарды және белгілеуді ауыстырыңыз немесе жөндеңіз. John Deere дилерінен қосымша қауіпсіздік шамдары жинағын алуға болады.



TS951 —UN—12APR90

DX,FLASH -KK-07JUL99-1/1

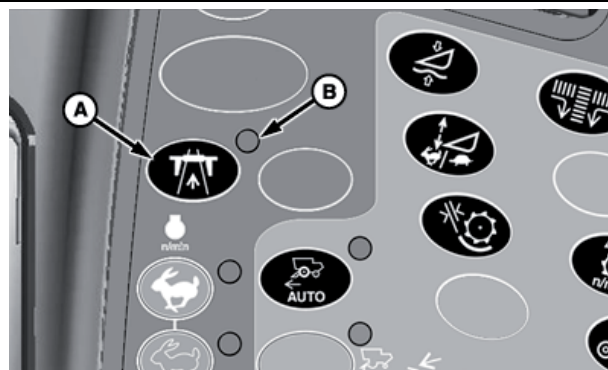
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы (қара)

Машинаны жолда тасымалдағанда, жолда тасымалдауды ажырату қосқышы (A) жол күйінде болуы керек.

Жолда тасымалдауды ажырату қосқышын басқанда, қосқыштың жол күйінде екенін көрсететін көрсеткіш шам (B) ҚОСЫЛАДЫ. Жолда тасымалдауды ажырату қосқышы келесі функцияларды болдырмайды:

- Хедер биіктігін растау
- Хедер биіктігін көрсету
- CONTOUR MASTER
- Катушканы көтеру/түсіру және катушканы алға/артқа жылжыту
- Түсіру шнегі
- Шнектің шайқалуы
- Қуатты тасушы шнек (жабдықталған болса)
- Сепараторды қосу
- Хедерді қосу
- Хедерді көтеру/түсіру

Алқап жұмысы функцияларын қайта іске қосу үшін жолда тасымалдауды ажырату қосқышын қайтадан



A—Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы

B—Көрсеткіш шамы

басыңыз. Көрсеткіш шам ӨШІП, қалаған функция қосқыштары қайтадан жұмыс істейді.

H86951 —UN—20NOV06

JK22594,00002B1 -KK-31AUG07-1/1

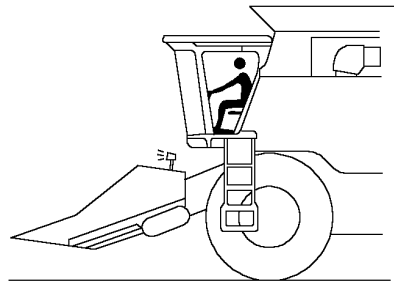
Қондырмасы бар комбайнды қауіпсіз тасымалдау

Мүмкін болған жағдайда қоғамдық жолдарда қондырма бекітілген күйде тасымалдамаңыз.

Егер комбайнды қондырманы бекітіп тасымалдау керек болса, қондырмадағы жыпықтайтын сигнал шамдары және шағылыстыратын зат таза және көрінетінін тексеріңіз.

Қозғалыс көп, тар немесе төбелері көп жолдарда және көпірлерден өткенде түзетуші немесе пилот көлікті пайдалану ұсынылады.

Жағдайлар үшін қауіпсіз жылдамдықпен жүргізіңіз.



H52024 —UN—15JUL99

JK22594,00000E4 -KK-15AUG06-1/1

Қондырмаға жақындамаңыз

Қызметіне байланысты дән басы, т.б. сабақ роликтерін конструкциялық әдістермен толығымен қалқандау мүмкін емес. Жұмыс істегенде әрқашан бұл қозғалатын элементтерге жақындамаңыз! Қондырмаға қызмет көрсету немесе тазалау алдында әрқашан қондырма жетегін өшіріңіз, қозғалтқышты өшіріңіз және кілтті алыңыз.

H42442



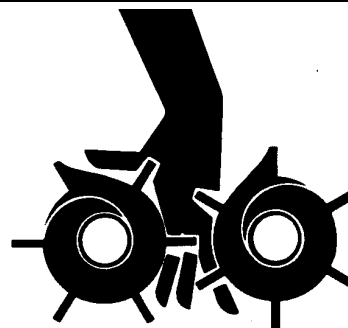
H42442 —UN—10JAN91

CRNHD,90SA,B -KK-14AUG97-1/1

Шатасуды болдырмаңыз

Қысылуды болдырмау үшін жинау материалын машинаға қолмен бермеңіз немесе жұмыс істеп жатқанда машинаны ажыратуға әрекет жасамаңыз. Сабақ роликтері жинау материалын сіз жібергенше тезірек береді.

H45810



H45810 —UN—22JUL93

CRNHD,90SA,C -KK-14AUG97-1/1

Айналатын трансмиссияға жақындамау

Артқы жүріс шестерняларының білігіне түсі қатты жарақатқа немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Трансмиссия қалқандарын әрқашан орнында сақтаңыз.

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз. Комбайн қозғалтқышын тоқтатыңыз және лайықтауларды, қосуларды жасау немесе қондырманы немесе оның жетек құрамдастарын тазалау алдында трансмиссияның тоқтағанына көз жеткізіңіз.



TS1644 —UN—22AUG95

OUO6035,000146A -KK-30JUL01-1/1

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындау алдында қызмет үрдісін түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз.

Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе лайықтамаңыз. Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерден ары ұстаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Аспа құралды жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны салқындатыңыз.

Қызмет жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөліктерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу кабелін (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамтастарына қызмет көрсету немесе машинада пісіру алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.



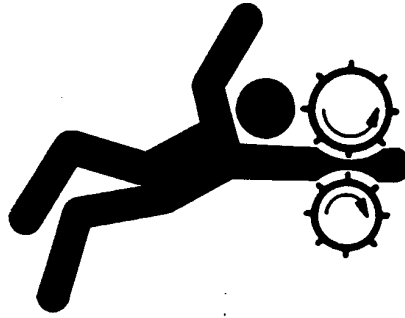
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -KK-17FEB99-1/1

Машиналарға қауіпсіз қызмет көрсету

Ұзын шашты артқа жинаңыз. Машина құралдарының немесе қозғалатын бөліктердің жанында жұмыс істегенде галстук, шарф, бос киім киімеңіз немесе алқа тақпаңыз. Егер бұл заттар ілініп қалса, қатты жарақат алуыңыз мүмкін.

Қысқа тұйықталуларды және қозғалатын бөліктерге оралуды болдырмау үшін сақиналарды және басқа зергерлік бұйымдарды алыңыз.



TS228 —UN—23AUG88

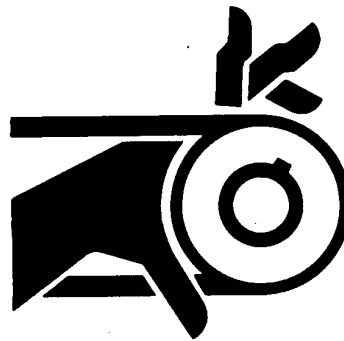
DX, LOOSE -KK-04JUN90-1/1

Қорғауыштар және қалқандар

Қорғауыштарды және қалқандарды әрқашан орнында сақтаңыз. Оларға қызмет көрсетуге болатынын және дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.

Кез келген қорғауыштарды немесе қалқандарды алу алдында әрқашан негізгі берілісті өшіріңіз, қозғалтқышты өшіріңіз және кілтті алыңыз.

Қолдарды, аяқтарды және киімді қозғалатын бөліктерден ары ұстаңыз.



TS285 —UN—23AUG88

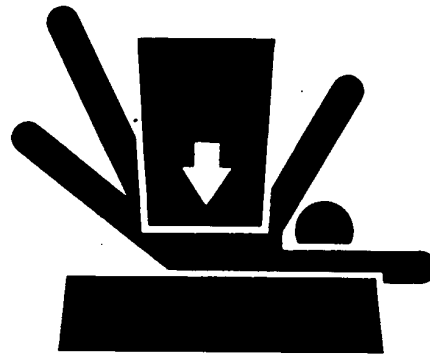
JK22594,00000E5 -KK-15AUG06-1/1

Машинаға тиісті қолдау көрсету

Машинада жұмыс істеу алдында әрқашан тіркемені немесе аспа құралды жерге түсіріңіз. Жұмыс машинаны немесе тіркемені көтеруді қажет етсе, оларды қауіпсіз тіреңіз. Көтерілген күйде қалдырылса, гидравликалық тіреліп тұрған құрылғылар төмен түсуі немесе олардан сұйықтық ағуы мүмкін.

Машинаны үздіксіз жүктемеден үгітілуі мүмкін шлак кірпіштерімен, тесік кірпіштермен немесе заттармен тіремеңіз. Тек рычагпен тірелген машинаның астында жұмыс істемеңіз. Осы нұсқаулықтағы ұсынылған үрдістерді ұстаныңыз.

Машинамен бірге аспа құралдар немесе тіркемелер пайдаланылғанда, әрқашан аспа құрал немесе тіркеме операторының нұсқаулығында тізілген қауіпсіздік шараларын ұстаныңыз.



TS229 —UN—23AUG88

DX, LOWER -KK-24FEB00-1/1

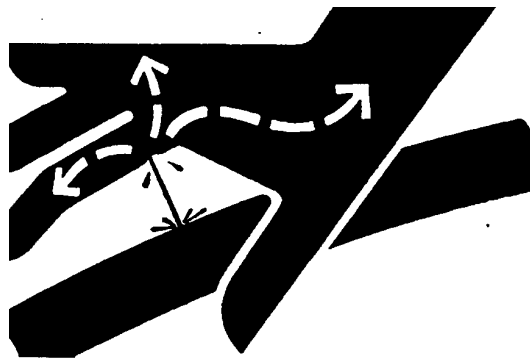
Жоғары қысымды сұйықтықтарды болдырмау

Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіпті болдырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарды және денені қорғаңыз.

Авария орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар



X9811 —UN—23AUG88

медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен алуға болады.

JK22594,00000E6 -KK-15AUG06-1/1

Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу

Ықтимал улы булы заттардан және шаңнан абай болыңыз.

Пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып бояуды қыздырғанда қауіпті булы заттар пайда болуы мүмкін.

Қыздыру алдында бояуды алыңыз :

- Қыздыру әсер ететін аймақтан ең азы 100 мм-ге (4 дюйм) дейін бояуды алыңыз. Бояуды алу мүмкін емес болса, қыздыру немесе пісіру алдында бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Бояуды топырақпен немесе жонып алсаңыз, шаңды жұтпаңыз. Бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Еріткішті немесе бояу түсіргішті пайдалансаңыз, пісіру алдында түсіргішті сабын және сумен жуып тастаңыз. Аймақтан еріткіш немесе бояу түсіргіш контейнерлерін және басқа тұтанғыш материалдарды алып тастаңыз. Пісіру немесе қыздыру алдында булы заттардың ең кемі 15 минут бойы ашылуына мүмкіндік беріңіз.



TS220 —UN—23AUG88

Пісіру орын алатын аймақтарда хлорлы еріткішті пайдаланбаңыз.

Бүкіл жұмысты улы булы заттарды және шаңды алып кететін жақсы желдетілетін аймақта орындаңыз.

Бояуды және еріткішті тиісті түрде тастаңыз.

DX,PAINT -KK-24JUL02-1/1

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыру тұтанғыш аэрозольды тудырып, сіздің және жаныңызда тұрған адамдардың қатты күйіктер алуына әкелуі мүмкін. Қысымдалған сұйықтық желілері немесе басқа тұтанғыш материалдардың жанында пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып қыздырмаңыз. Қысымдалған желілер қызу тікелей тұтану аймағының астында болғанда кездейсоқ жарылуы мүмкін.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -KK-10DEC04-1/1

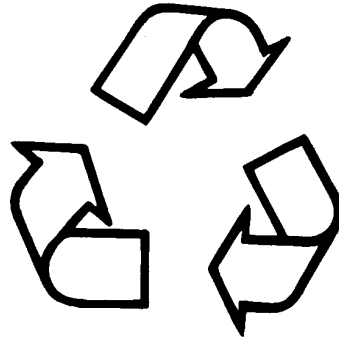
Қоқысты тиісті түрде тастау

Қоқысты дұрыстап тастамау қоршаған ортаға және экологияға қауіп төндіруі мүмкін. John Deere жабдығында пайдаланылатын ықтимал қауіпті қоқысқа май, отын, суыту сұйықтығы, тежеуіш сұйықтығы, сүзгіштер және батареялар жатады.

Сұйықтықтарды шығарғанда ақпайтын контейнерлерді пайдаланыңыз. Біреу байқамай ішуі мүмкін тамақ немесе сусын контейнерлерін пайдаланбаңыз.

Қоқысты жерге, канализация құбырына немесе кез келген су көзіне төкпеңіз.

Желдету жүйесінен салқындатқыш заттардың шығуы Жер шарының атмосферасына зақым тигізеді. Үкімет ережелері пайдаланылған желдету жүйесінің салқындатқыш затын куәліктендірілген желдету жүйелеріне қызмет көрсету орталығында қалпына келтіруді және қайта пайдалануды талап етуі мүмкін.



Жергілікті қоршаған орта немесе қайта пайдалану орталығынан немесе John Deere дилерінен қоқысты қайта пайдаланудың немесе тастаудың дұрыс жолы туралы сұраңыз.

TS1133 —UN—26NOV90

DX,DRAIN -KK-03MAR93-1/1

Қауіпсіздік белгілерін қайта орнату

Жоқ немесе зақымдалған қауіпсіздік таңбаларын ауыстырыңыз. Қауіпсіздік белгісін қоюдың дұрыс орнын механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.



TS201 —UN—23AUG88

DX,SIGNS1 -KK-04JUN90-1/1

Қауіпсіздік белгілерінің орналасуы

Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері

Машинаның бірнеше маңызды жерлерінде ықтимал қауіпті білдіретін қауіпсіздік белгілері жабыстырылады. Қауіп ескерту үшбұрышындағы суретпен көрсетілген. Жанындағы сурет жеке жарақатты болдырмау әдісі туралы ақпарат береді. Осы қауіпсіздік белгілері, олардың машинадағы орналасуы және қысқа түсіндірме мәтін төменде көрсетілген.

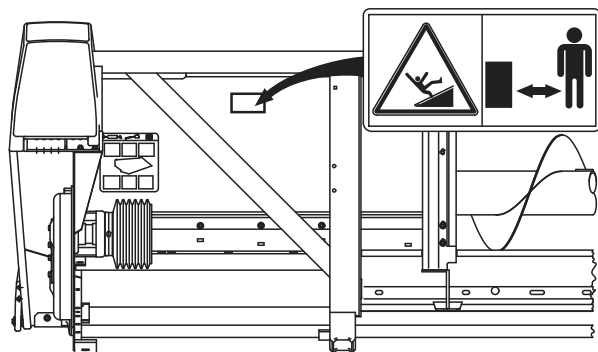


TS231 —KK—08SEP03

OUO6075,0004057 -KK-10AUG05-1/1

Хедерге қысылу

Жарақат алуды немесе өлімді болдырмау үшін тазалау алдында моторды ӨШІРІҢІЗ. Жинау құралдарындағы роликтер сіз сабақты жібергеннен тезірек қозғалады.

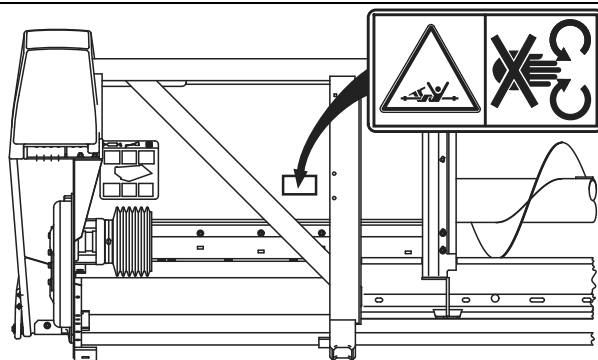


H84407 —UN—08SEP05

JK22594,0000133 -KK-06SEP06-1/1

Айналатын трансмиссия

Айналатын жетек сызықтарындағы шатасу ауыр жарақатқа не өлімге апарып соғуы мүмкін. Барлық қалқандарды орнында сақтаңыз. Айналатын бөліктерге тимеңіз.

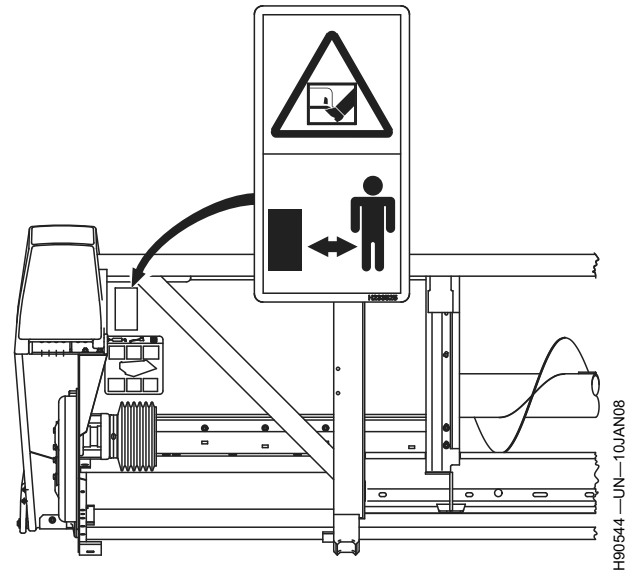


H84408 —UN—08SEP05

JK22594,0000134 -KK-06SEP06-1/1

StalkMaster™ дән бастары

Айналатын сабақ пышақтарынан немесе лақтырылған заттардан ауыр жарақат алуды болдырмаңыз. Дән басы жұмыс істеп тұрғанда жақындамаңыз.

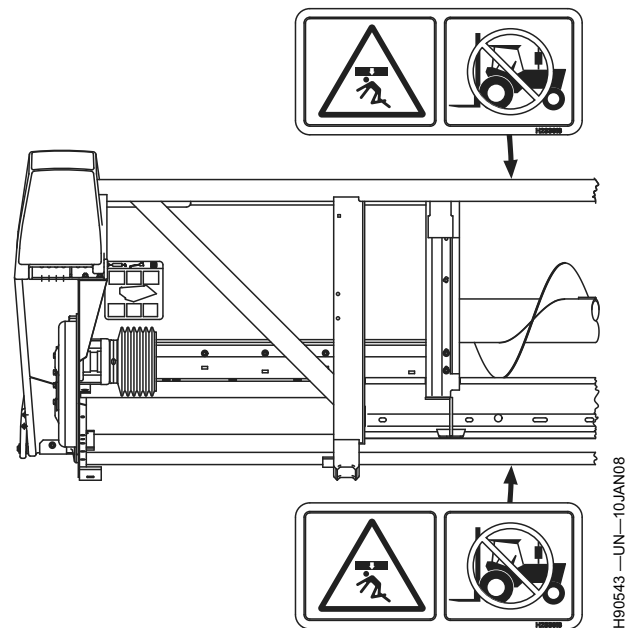


StalkMaster – Deere & Company компаниясының сауда белгісі.

OUO6075,0000D79 -KK-10JAN08-1/1

Дән басының тасымалдау салмағы

Бұл дән басының тасымалдау салмағы 3 630 кг-нан (8 000 фунт) асады. Басып қалудан жарақат алуды болдырмау үшін тиісті көтеру және жүктеу мүмкіндіктері бар көтеру құрылғысын пайдаланыңыз. Бастың дәл салмағын «Сипаттамалар» бөлімінде қараңыз.



OUO6075,0000D7A -KK-10JAN08-1/1

Тасымалдау

Тасымалдау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Енге, шамдарға және белгілерге қатысты жергілікті ережелерді сақтаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Мүмкін болғанда, комбайнды дән басы бекітілген күйде тасымалдамаңыз. Мүмкін болса, дән басын жүк автомобилінде немесе хедер тіркемесінде тасымалдаңыз.

Тіркемені жасап шығарушының қауіпсіз тасымалдау процедураларына қатысты ұсыныстарын орындаңыз. Мұндай нұсқаулар жоқ болса, мына нұсқауларды орындаңыз:

- Тежеуіштер жабдықталмаған тіркемеде 32 км/сағ-тан (20 миль/сағ) асатын және тежеуіштермен жабдықталған тіркемеде 40 км/сағ-тан (25 миль/сағ) асатын жылдамдықтармен тасымалдамаңыз.
- Әрқашан тиісті өлшемдегі қауіпсіздік сүйреу шынжырын бекітіңіз.
- Әрқашан тіркеменің немесе хедердің артына баяу жылжитын көлік (БЖК) белгісі орнатылғанын тексеріңіз.
- Әрқашан тіркеменің арты қызыл рефлекторлармен, екі қызыл артқы шамдармен және бұрылу сигналдарымен жабдықталғанын тексеріңіз.

Комбайнды тасымалдау процедураларын механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.



Тасымалдау үшін жиналған түрде көрсетілген жерлер

Белсенді хедер биіктігін басқару жер датчиктерімен жабдықталған болса, нүктелерді жинағанда жабдықты зақымдамау үшін оларды сақтау күйіне орнатыңыз (процедураларды төмендегі беттерден қараңыз).

Тасымалдау енін азайту үшін нүктелер жиналған (жоғары қараған) күйде болуы керек.

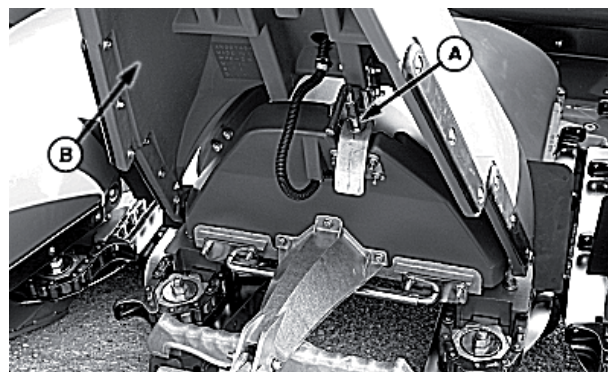
KR43067,000059F -KK-12MAY10-1/5

1. Ішкі жинауыш нүктелері:

Нүктені (B) ысырма (A) жабылғанша көтеріңіз.

A—Ысырма

B—Нүкте



Келесі бетте жалғасады

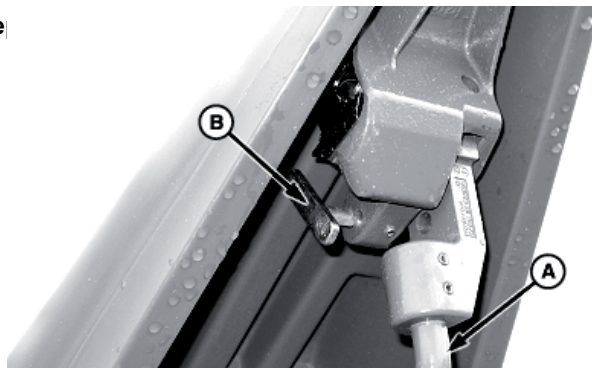
KR43067,000059F -KK-12MAY10-2/5

МАҢЫЗДЫ: Зақымды болдырмау үшін белсенді хедер биіктігін басқару жер датчиктерін нүктелерді жинау алдында сақтау күйіне орнату керек.

2. Жабдықталған болса, белсенді хедер биіктігін басқару датчиктерін сақтау күйіне орнатыңыз.
 - а. Датчик тұтқасын (А) жинауыш нүктесіне айналдырыңыз.
 - б. Сақтау құлыптау істігін (В) датчикте жабылғанша айналдырыңыз.
 - с. Қалған датчиктер үшін қайталаңыз.

А—Датчик тұтқасы

В—Сақтау құлыптау істігі



H89282 —UN—14JAN09

KR43067,000059F -KK-12MAY10-3/5

3. Хедердің ескерту шамдарын (А) артқа қарай айналдырыңыз.

А—Ескерту шамы



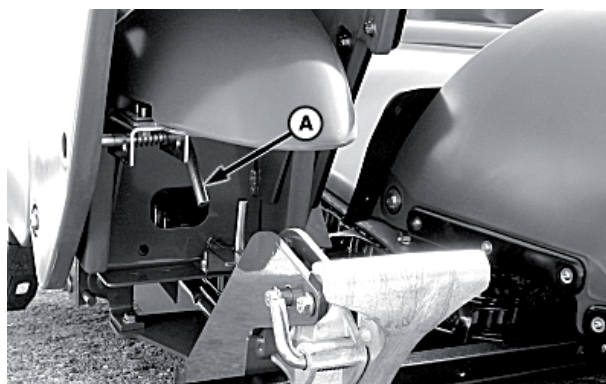
H94376 —UN—26JUN09

KR43067,000059F -KK-12MAY10-4/5

4. Сыртқы жинауыш нүктелер:

Нүктені ысырма істігі (А) жабылғанша көтеріңіз. Төмендету үшін ысырманы тартыңыз да, нүктені төмендетіңіз.

А—Ысырма



H89293 —UN—14JAN09

KR43067,000059F -KK-12MAY10-5/5

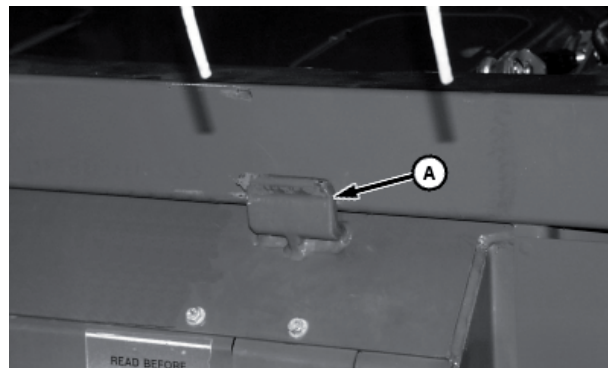
Бекіту және ажырату

Дән басын беріліс механизмі корпусына бекіту

МАҢЫЗДЫ: Хедерді пайдаланғанда қажет ерекше шиналарды комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығынан қараңыз.

Ысырма істіктерін хедер жерде болғанда пайдаланбау керек. Көп элементті байланыс құралын хедер жерде болғанда іске қосу керек болса, тұтқадан кабельді ажыратыңыз.

1. Дыбыстық сигнал беріңіз, моторды іске қосыңыз және беріліс механизмі корпусын төмендетіңіз.
2. Беріліс механизмі корпусы тіркеме жақтауы тесігінің ортасына келгенше комбайнды баяу алға жүргізіңіз.
3. Платформаны толығымен көтеріп, беріліс механизмі корпусындағы екі ілгекпен (А) платформаның негізгі жақтау бруссының алдыңғы жағын іліңіз.
4. Тұрақ тежеуішін орнатыңыз, моторды өшіріңіз, кілтті шығарыңыз және қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.



H70033 —UN—19SEP01

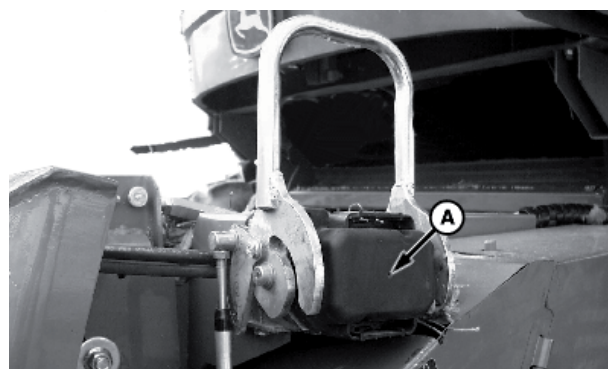
А—Ілгек (беріліс механизмі корпусында 2-у)

JK22594,0000237 -KK-31JUL07-1/9

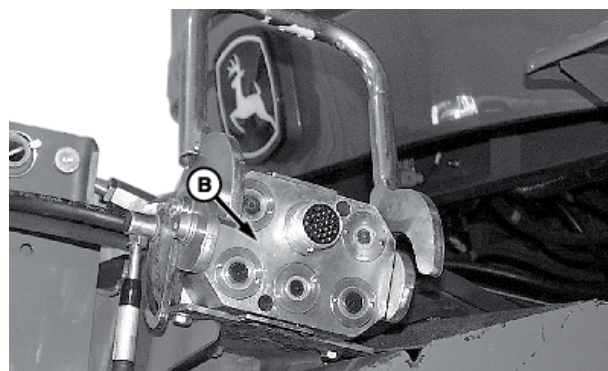
5. Қақпақты (А) алыңыз да, көп элементті байланыс құралының бетін (В) тазалаңыз.

А—Қақпақ

В—Көп элементті байланыс құралының беті



H74036 —UN—19NOV02



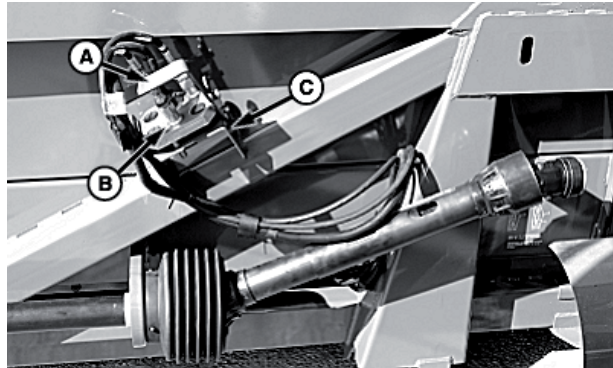
H74037 —UN—05NOV02

Келесі бетте жалғасады

JK22594,0000237 -KK-31JUL07-2/9

6. Тұтқаны (А) ашыңыз да, көп элементті байланыс құралын (В) сақтау кронштейнінен (С) алыңыз.

А—Тұтқа
В—Көп элементті байланыс құралы
С—Сақтау кронштейні



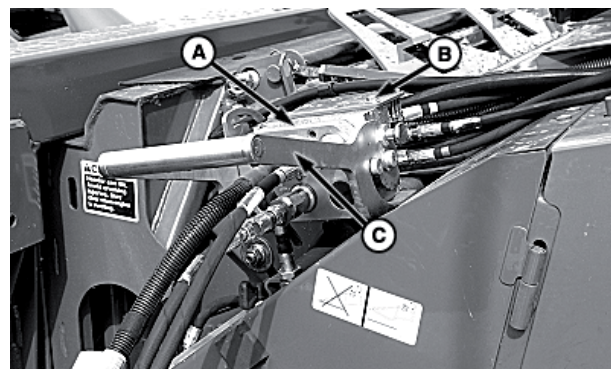
H89199—UN—12JUL07

JK22594,0000237 -KK-31JUL07-3/9

ЕСКЕРТУ: Ысыру механизмінің кабелін зақымдамау үшін тұтқаға кесетін бұранда бекітілген. Хедер жерде болғанда ысырма істіктерін пайдалануға әрекет жасау тұтқадағы бұранданы сындырады. (Осы бөлімде кейінірек «Қосымша кесетін бұранданың орны» бөлімшесін қараңыз.)

Хедер бекітілген кезде, ысырма істіктері ысырма тақтасының төсіктері арқылы еркін қозғалуы керек. Егер ысырма істіктері ысырма тақталары арқылы шықпаса, хедердегі ысырма тақталардың тиісті түрде лайықталғанын тексеріңіз.

7. Көп элементті байланыс құралын (А) саңылауға (В) орнатыңыз да, тұтқаны (С) жабыңыз.



H89284—UN—20JUL07

А—Көп элементті байланыс құралы
В—Саңылау
С—Тұтқа

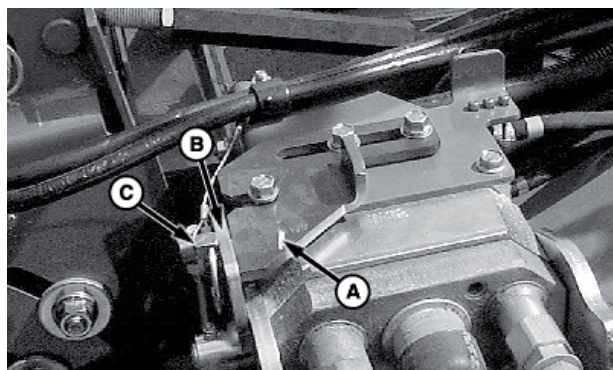
JK22594,0000237 -KK-31JUL07-4/9

Сырғу құлыптары бар көп элементті байланыс құралымен жабдықталған машиналар

МАҢЫЗДЫ: Көп элементті байланыс құралы арқылы тақтаның сырғуын құлыптамаса, астық жинағанда немесе тасымалдағанда хедер құлауы мүмкін.

Көп элементті байланыс құралының тұтқасы жабық болғанда, көп элементті байланыс құралының ысырма жиыны (В) арқылы тақтаның (А) сырғуын құлыптаңыз да, жылдам құлыптау істігімен (С) бекітіңіз.

А—Тақтаны құлыптау
В—Көп элементті байланыс құралының ысырма жиыны
С—Жылдам құлыптау істігі



H81286—UN—23JUN04

Тақтаның сырғуын құлыптау жабдықталған

Келесі бетте жалғасады

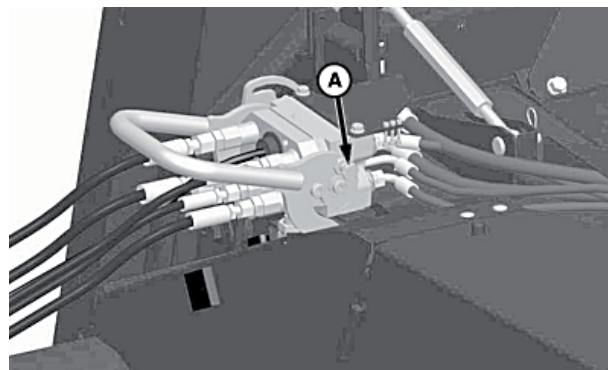
JK22594,0000237 -KK-31JUL07-5/9

Түймешік құлыпы бар көп элементті байланыс құралдарымен жабдықталған машиналар

МАҢЫЗДЫ: Көп элементті байланыс құралын түймешік құлыпы жабылатындай толығымен жаппау астық жинағанда немесе тасымалдағанда хедердік құлауына өкелуі мүмкін.

1. Көп элементті байланыс құралының тұтқасы толығымен жабық болғанда, түймешік құлыпы (А) автоматты түрде муфталарды бірге құлыптайды.

А—Түймешік құлыпы



H82373 —UN—07FEB05

Түймешік құлыпымен жабдықталған ысырма

JK22594,0000237 -KK-31JUL07-6/9

2. Көп элементті байланыс құралы ысырылғанда, ысырма істіктері (А) хедердегі ысырма тақтасының тесіктері арқылы еркін қозғалуы керек. Ысырма тақтасы (В) кронштейнге (С) тиюі керек. Тақтаның төменгі жағы мен істіктің арасы (D) тақтаның жоғарғы жағы (Е) мен істік арасынан азырақ болуы керек. Бұл ысырма тақтасын аударуды қажет етуі мүмкін.

3. **Лайықтау қажет болса:** Бұрандаларды алыңыз (F), тақтаның бір шетін екінші шетіне аударыңыз (D) да, қайта орнатыңыз.

4. Бұрандаларды М12 сипаттамасына сай бекемдеңіз.

Сипаттама

М12 бұрандалары—

Айналдыру моменті.....130 Н м
(96 фунт-фут)

А—Ысырма істігі

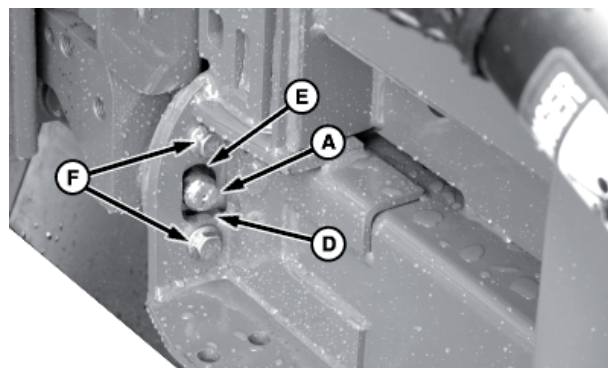
В—Ысыру механизмнің тақтасы

С—Төменгі кронштейн

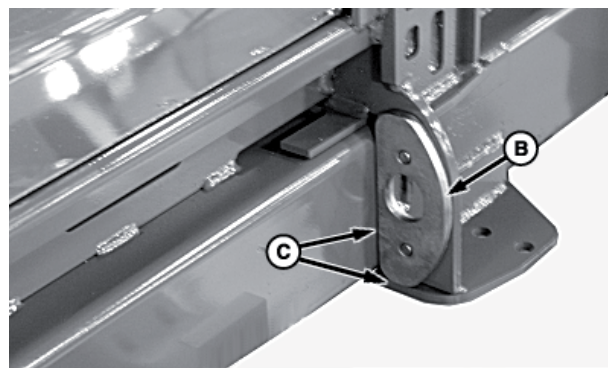
D—Тесік

Е—Тақтаның жоғарғы жағы

F—Бұрандалар



H89285 —UN—20JUL07



H89291 —UN—14JAN09

Келесі бетте жалғасады

JK22594,0000237 -KK-31JUL07-7/9

5. Көп элементті байланыс құралының қақпағын (А) платформада сақтау күйіне орнатыңыз.

А—Қақпақ



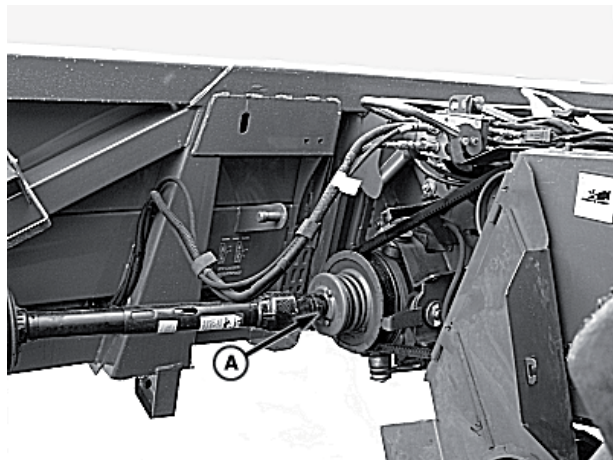
H89283 —UN—14JAN09

Сақтау күйі

JK22594,0000237 -KK-31JUL07-8/9

6. Телескоптық білікті (А) сақтау күйінен алыңыз да, беріліс механизмі корпусының артқы білігіне орнатыңыз. Тез бекітілетін фланецтің толығымен құлыпталуын тексеріңіз.

А—Телескоптық білік



H89395 —UN—31JUL07

JK22594,0000237 -KK-31JUL07-9/9

Беріліс механизмі корусынан дән басын ажырату

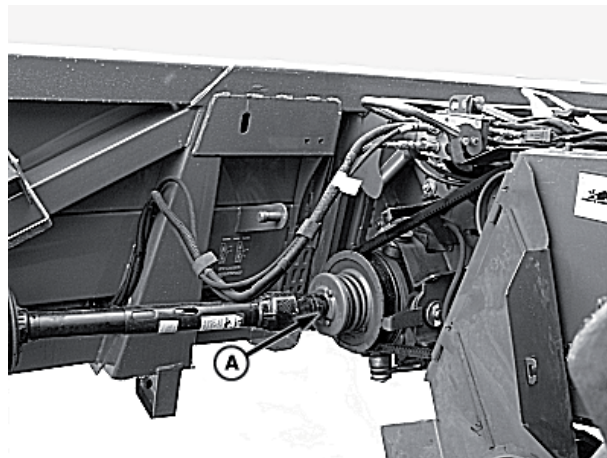
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жетекші біліктерді комбайнда қалдырмаңыз. Беріліс механизмі корпусы кездейсоқ қосылса, жарақат алуыңыз немесе машина зақымдалуы мүмкін.

1. Телескоптың жетек білігін беріліс механизмінің корпусынан беріліс механизмінің сол жағындағы тез ажырату муфтасында (А) ажыратыңыз.
2. Телескоптың жетек білігін сақтау күйіне (В) орнатыңыз.

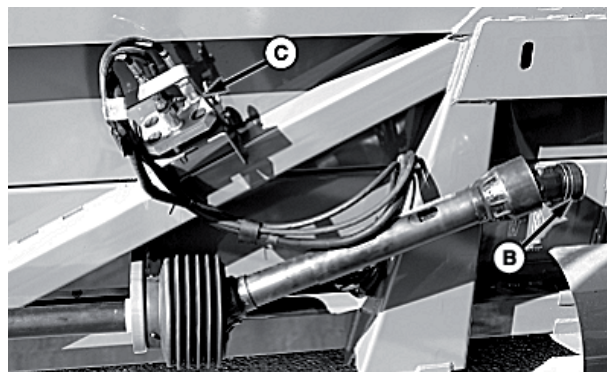
МАҢЫЗДЫ: Ысырма істіктерін хедер жерде болғанда пайдаланбау керек. Көп элементті байланыс құралын хедер жерде болғанда іске қосу керек болса, тұтқадан кабельді ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тұтқа тіреуішке дейін жоғары көтерілген болса, ысырма істіктерін толығымен тарту керек. Ысырма істіктер толығымен тартылмаса, кабельдің орнатылуын лайықтаңыз («Жалғыз жерге ысыру – лайықтау» бөлімін қараңыз).

3. Көп элементті байланыс құралының ысырма жиыны арқылы жылдам құлыптау істігін және сырғуды құлыптау тақтасын алыңыз.
4. Көп элементті байланыс құралын ажырату үшін тұтқаны көтеріңіз.
5. Хедерде көп элементті байланыс құралының қақпағын сақтау күйінен алыңыз да, қақпақты комбайнның көп элементті байланыс құралына орнатыңыз.
6. Комбайннан көп элементті байланыс құралын ажыратыңыз да, сақтау күйіне (С) орнатыңыз.



H89395 —UN—31JUL07



H89200 —UN—12JUL07

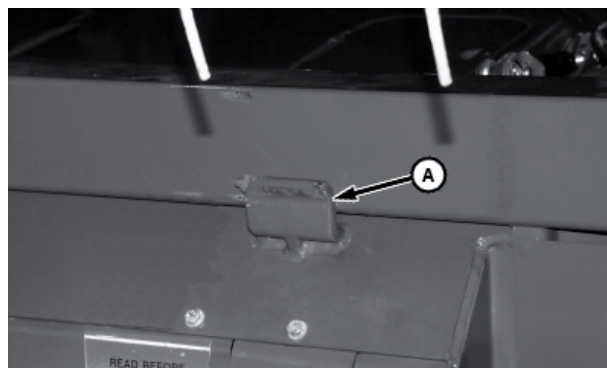
А—Тез ажырату муфтасы
В—Сақтау күйі

С—Көп элементті байланыс
құралын сақтау күйі

JK22594,0000238 -KK-31JUL07-1/2

7. Дыбыстық сигнал беріңіз, моторды іске қосыңыз, беріліс механизмі корпусын ілгектер (А) бастың жоғарғы бруссынан төмен болғанша төмендетіңіз, сөйтіп комбайнды баяу алға жүргізіңіз.

А—Ілгектер (беріліс
механизмі корпусында
2-у)



H70033 —UN—19SEP01

JK22594,0000238 -KK-31JUL07-2/2

Жалғыз жерге ысыру – лайықтау

ЕСКЕРТУ: CONTOUR MASTER беріліс механизмі корпусы: Тек көп элементті байланыс құралындағы кабельді лайықтау керек.

Тегіс жер беріліс механизмінің корпусы: Кабель төменгі шеттің ортасында болмаса (ысырма істігінің орны), тек көп элементті байланыс құралындағы кабельді лайықтау керек. «Тегіс жер беріліс механизмі корпусы кабельінің төменгі шеті – лайықтау» бөлімін қараңыз.

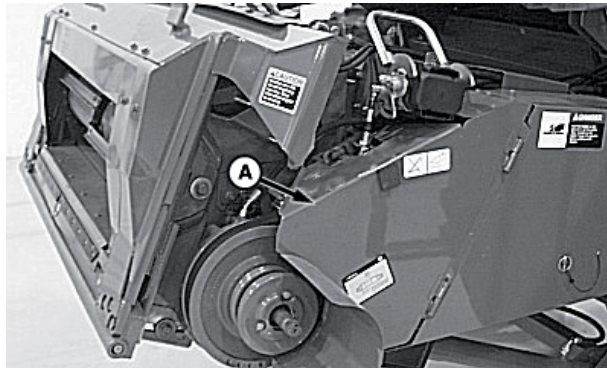
1. Сол жақ беріліс механизмі корпусының қалқанын (А) ашыңыз.
2. Кабельдің контргайкаларын (В) босатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тұтқаның көп элементті байланыс құралында тіреуіш алдында екенін тексеріңіз. Тұтқаның тіреуіш алдында екенін тексермесе, істік өлшемдері дәл емес болып, астық жинағанда немесе тасымалдағанда хедер құлауы мүмкін.

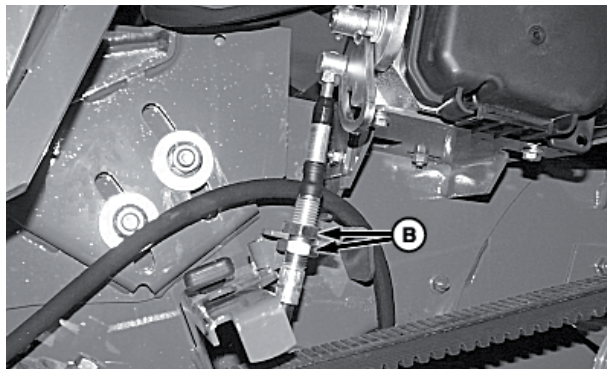
3. Көп элементті байланыс құралының тақтасын тіреуіш алдына орнатыңыз.

А—Қалқан

В—Контргайкалар



H78649 —UN—17OCT03



H78650 —UN—17OCT03

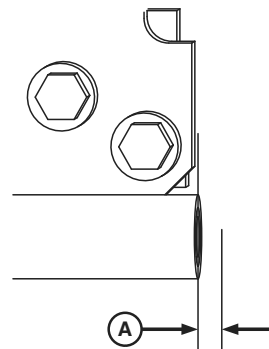
JK22594,0000094 -KK-27JUL06-1/4

ЕСКЕРТУ: Кронштейнде кабельді “жоғары” жылжыту істіктік ары ішке қарай тартады.

Кронштейнде кабельді “төмен” жылжыту істікті ары сыртқа қарай итереді.

4. Істікті тиісті түрде лайықтау кронштейндегі кабельді қажетінше лайықтаңыз:
 - Сол жақ ысыру істігі +/- 2 мм (А) шығып тұруы керек.

А—Өлшемі



Сол жақ ысыру істігі

H79344 —UN—10DEC03

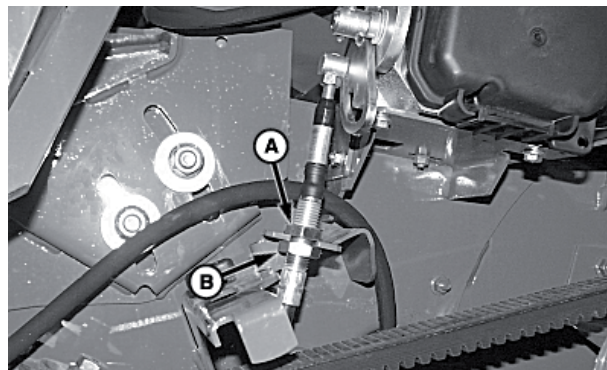
Келесі бетте жалғасады

JK22594,0000094 -KK-27JUL06-2/4

5. Төменгі контргайканы (В) ұстап тұрыңыз және жоғарғы контргайканы (А) бекемдеңіз.

А—Жоғарғы контргайка

В—Төменгі контргайка



H81289 —UN—23JUN04

JK22594,0000094 -KK-27JUL06-3/4

МАҢЫЗДЫ: Істіктердің көрсетілген өлшемдерге орнатылғаны тексерілмесе, астық жинағанда немесе тасымалдағанда хедер құлауы мүмкін.

6. Көп элементті байланыс құралының тұтқасын (А) толығымен төмендетіңіз және істіктердің (В) (екі жақ) сипаттамаға сай орнатылғанын тексеріңіз. Сипаттамаға сай орнатылмаған болса, қайта лайықтаңыз.

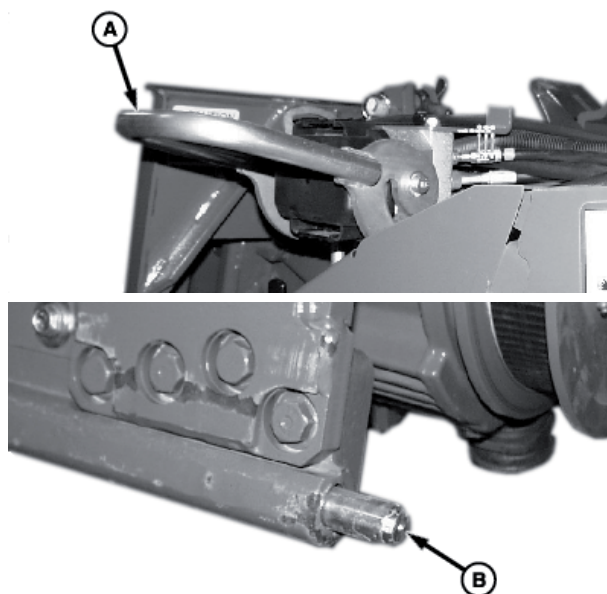
Сипаттама

Беріліс механизмі

корпусының істіктері—Қашықтық45 - 52 мм
(1-3/4 дюйм - 2 дюйм)

А—Көп элементті байланыс құралының тұтқасы

В—Істіктер



H81287 —UN—23JUN04

H81288 —UN—23JUN04

JK22594,0000094 -KK-27JUL06-4/4

Тегіс жер беріліс механизмі корпусы кабелінің төменгі шеті – лайықтау

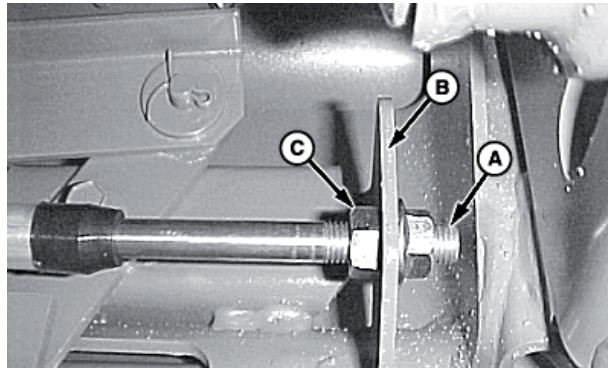
Кронштейнде (В) ирек оймалар (А) ортасында болмаса, ысыру кабелінің төменгі шетін лайықтау керек.

Контргайкаларды (С) босатыңыз да, кабельді ирек оймалар кронштейннің ортасында болатындай лайықтаңыз.

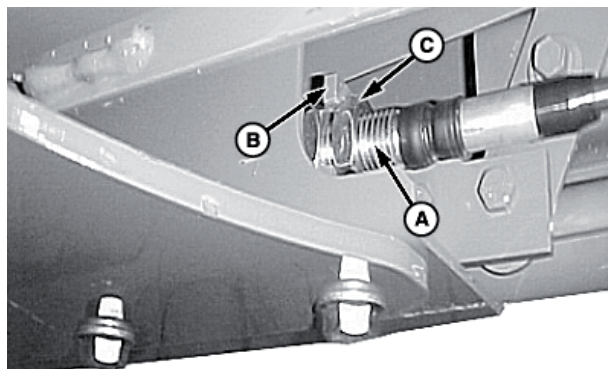
Контргайкаларды бекемдеңіз.

А—Ирек оймалар
В—Кронштейн

С—Контргайкалар



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

MH81805,0000700 -KK-17MAR05-1/1

Беріліс механизмі корпусының ысыру істіктері (тазалау)

Ысырма істіктерін жылжыту қиын болса, бұрандаларды (А) алыңыз да, істік аумағын тазалаңыз. Бұл бұрандаларға қолжеткізу үшін беріліс механизмі корпусының жақтауын толығымен қисайту қажет болуы мүмкін.

А—Бұранда



H74309—UN—18NOV02

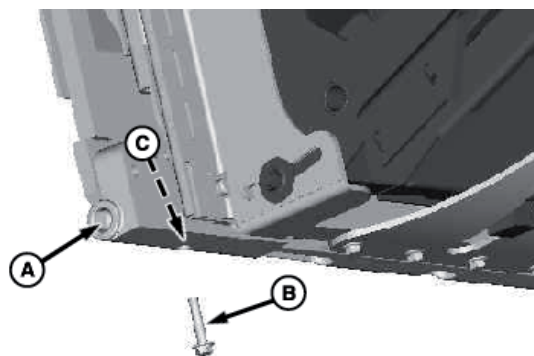
MH81805,0000702 -KK-17MAR05-1/1

Беріліс механизмі корпусын ашу

Кесетін бұранда істен шыққанда хедерді алу үшін ысыру істіктерін (А) ысырма тақталары арқылы итеріңіз де, тесікке (С) М12 бұрандасын (В) орнатыңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

А—Ысыру істіктері
В—Бұранда

С—Тесік



H74310—UN—18NOV02

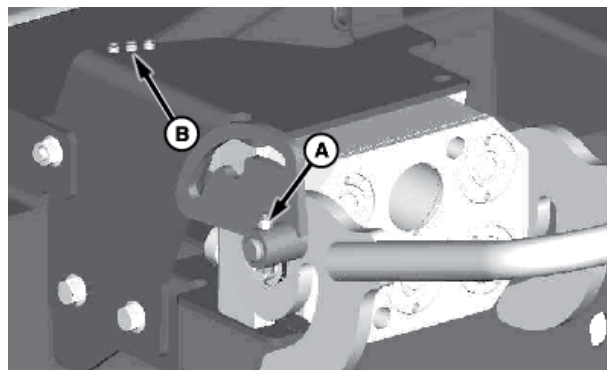
MH81805,0000702 -KK-17MAR05-1/1

Ысыру механизмі кабелінің кесетін бұрандасының орны

Кесетін бұранда (А) сынып қалса, алып тастап, қосымша кесетін бұрандамен (В) ауыстырыңыз. Үш қосымша кесетін бұранда қамтамасыз етілген.

А—Кесетін бұранда

В—Қосымша кесетін бұрандалар



H74311 —UN—25NOV02

MH81805,0000703 -KK-17MAR05-1/1

Жепшөм жинағышына немесе жүгері тазалағышына дән басын бекіту және ажырату

Жемпөш жинағышына немесе жүгері тазалағышына дән басын бекіту немесе ажырату үшін машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

JK22594,0000095 -KK-27JUL06-1/1

Pre 60 сериялық комбайнның модификацияланған басы

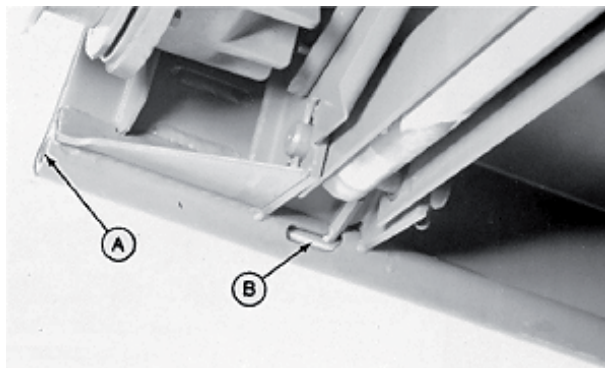
Pre 60 сериялық комбайндарға дән басын бекіту

Дән басын бұрынғы комбайнға бекіту үшін түрлендіру жинақтары қажет. Тиісті жинақты(тарды) алу үшін John Deere дилеріне барыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Платформаны және беріліс механизмі корпусын зақымдамаңыз. Ысырма істіктері

(А) (екі жақ) хедерді бекіту алдында КІРГЕН күйде болуы керек (көрсетілгендей).

Тіреу болтын (В) кіргізіңіз де, жоғары қарай айналдырыңыз. Егер істіктер ШЫҚҚАН күйде болса, хедерді бекіткенде беріліс механизмі корпусы зақымдалады.



H41118 —UN—18JUN01

А—Ысырма істігі

В—Тіреу болты

JK22594,00000BA -KK-07AUG06-1/1

Калибрлеу және бағдарламалау

Қашан калибрлеу қажет

ЕСКЕРТУ: Бүкіл калибрлеу: Хедердің калибрлеулерін комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.

Калибрлеу процедураларын алғашқы пайдалану алдында я болмаса хедер биіктігін басқару датчигін, негіздік тақтаның орналасу датчигін немесе байланысты құрамдастарды ауыстырғанда орындау керек.

- Хедерді калибрлеу – LC1 (hdr)
- CONTOUR MASTER бұрыш датчигін калибрлеу – LC1 қисайту (қосымша)

- Гидравликалық жолмен лайықталатын негіздік тақта – LC1 (қосымша) 50 және 60 сериялық комбайндардағы датчикті калибрлеу – dEc
- Белсенді қалқуды калибрлеу – FLO

ЕСКЕРТУ: Калибрлеуді жалғастыру алдында қатені тудыратын күйді түзету керек.

Егер калибрлеу процедуралары кезінде қандай да қателер орын алса, 50 және 60 сериялық комбайндарда үш еселенген тахометр дисплейінде және 70 сериялық комбайнда Command Center дисплейінде қате кодтары көрсетіледі.

JK22594,000026C -KK-11SEP07-1/1

Калибрлеудің қате кодтары

МАҢЫЗДЫ: Калибрлеу процедурасын жалғастыру алдында қате кодын тудыратын күйде түзету керек.

Калибрлеу процедуралары кезінде қандай да қате кодтары орын алса (ERxx), John Deere дилеріне қоңырау шалып, қате кодының нөмірін айтыңыз.

JK22594,000026F -KK-16AUG07-1/1

Шынтақ таянышы функциялары

CommandCenter™ шынтақ таянышы хедерінің функциялары: Әр функция туралы толық ақпаратты комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.

- | | |
|--|--|
| A—Хедерді қосу және беріліс механизмі корпусының риверсін қосу | F—Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы |
| B—Сепаратор қосқышы | G—Хедер биіктігін/ HydraFlex™ қысымды басқару дискісі |
| C—Кескіш қысымының бапталуын қосу | H—Катушка жылдамдығы немесе белдік жүрісі жылдамдығы дискісі |
| D—Драпер белдігінің жылдамдығын лайықтау қосқышы | I—Таңдау дискісі (басқару баптаулары және басқару элементтері) |
| E—Беріліс механизмінің деңгейі/сезімталдылықты баптау қосқышы | |



Command Center шынтақ таянышы 70 сериясы

JK22594,0000283 -KK-29AUG07-1/1

Қосулы хедерді басқару дисплейі

ЕСКЕРТУ: Әр функция және калибрлеу туралы толық ақпарат алу үшін. Комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Хедер биіктігін көрсету түймешігі: жүргізушіге жерге қатысты хедердің орнын таңдауға және бұл күйге автоматты түрде қайта оралуға мүмкіндік береді.

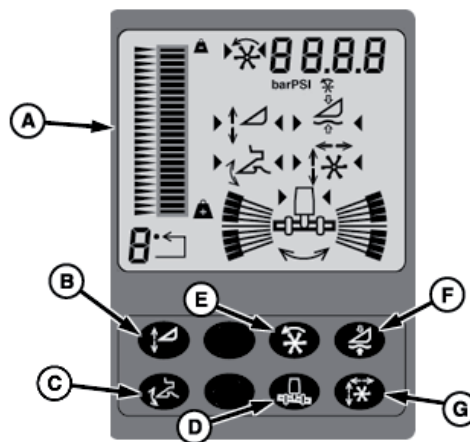
Хедер биіктігін көрсету түймешігі (HydraFlex): жүргізушіге кескіштің жер үстіндегі қысымын немесе кескіштің салмағын баптауға және бұл баптауға автоматты түрде оралуға мүмкіндік береді. HydraFlex хедер биіктігін көрсетумен бірге хедердік жерге қатысты орнын сақтау, жер бедерін қайталау және сол күйге автоматты түрде оралу үшін жұмыс істейді.

Хедер биіктігін растау түймешігі: жүргізушіге машинаға байланысты беріліс корпусының орнын орнатуға және бұл күйге автоматты түрде оралуға мүмкіндік береді.

Contour-Master түймешігі: жүргізушіге жерге байланысты хедердің орнын орнатуға мүмкіндік береді. Көрсеткіштер хедердің әр ұшындағы биіктігін анықтау үшін пайдаланылады. Хедер ұшының әрқайсысындағы қашықты теңестіру үшін еңкейеді. Хедер биіктігін көрсету – HydraFlex (қосымша) жабдықталған болса, екі жүйе кесуші механизмнің жерге қатысты ең жақын күйін сақтау үшін бірге жұмыс істейді.

Катушканың Dial-A-Speed түймешігі: катушка немесе белдік жүрісі хедерлері үшін жұмыс жылдамдығын автоматты түрде басқаруға мүмкіндік береді. Жұмыс жылдамдығы машинаның

Dial-A-Speed – Deere & Company компаниясының сауда белгісі.



H86001—UN—13DEC06

A—Қосулы хедерді басқару дисплейі
B—Хедер биіктігін көрсету түймешігі
C—Хедер биіктігін растау түймешігі
D—Contour-Master түймешігі

E—Катушканың Dial-A-Speed™ түймешігі
F—Белсенді хедер қалқуы түймешігі
G—Катушка күйін растау түймешігі

жолдағы жылдамдығының катушка немесе белдік жылдамдығына қатынасы болады.

Белсенді хедер қалқуы түймешігі: қатты хедерді жермен жанасудағы басқарылуына және жанасудың қысымын орнатуға мүмкіндік береді. Жүргізуші хедердің жермен жанасу күштілігін таңдайды және бұл қысымға автоматты түрде оралады.

Келесі бетте жалғасады

OUC6043,0001C98 -KK-07JAN08-1/2

Негіздік тақтаны басқару дисплейі

Мультифункционалды басқару тұтқасындағы катушканы алға/артқа жылжыту қосқышы (A) механик-жүргізушіге лайықталатын негіздік тақталарды ашуға және жабуға мүмкіндік береді.

Жүйе мына жағдайларда іске қосылады:

- Мотор қосулы
- Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы (B) алқап күйінде

Негіздік тақталарды ашу үшін катушканы алға/артқа жылжыту қосқышының сол жағын (C) басыңыз және негіздік тақталарды жабу үшін оң жағын (D) басыңыз.

Негіздік тақта орнының белгісі (E) және негіздік тақта ашылуы (F) дисплейде пайда болады. Негіздік тақталардың 0 (минималды күй) - 9 (максималды күй) аралығы бар.

Негіздік тақта орнын есте сақтау үшін мультифункционалды басқару тұтқасындағы 1, 2 немесе 3 белсендіру түймешіктерін екі секунд бойы басып тұрыңыз. Негіздік тақта орны өзгертілгеннен кейін, алдыңғы күйге оралу үшін жад түймешігін басыңыз.



- | | |
|--|-----------------------------------|
| A—Катушканы алға/артқа жылжыту. Қосқыш | D—Катушканы артқа жылжыту. Қосқыш |
| B—Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы | E—Негіздік тақта орнының белгісі |
| C—Катушканы алға жылжыту қосқышы | F—Негіздік тақта ашылуы |

H87048 — UN—25JUL07

OUO6043,0001C98 -KK-07JAN08-2/2

Автоматты хедер биіктігін басқару жүйесінің сипаттамасы

Автоматты хедер биіктігін басқару жүйесі тегіс емес жолды теңестіреді және хедердің көлденең және тік күйлерін басқарады. Жүйе үздіксіз алдын ала орнатылған күй мен ағымдағы күйді салыстырып отырады, бұл хедерді қажетті жұмыс күйінде ұстап отыруға мүмкіндік береді. Мәндер жауап беру деңгейін лайықтау және сезімталдықты лайықтау арқылы және шынтақ таянышында орналасқан таңдау дискісімен енгізіледі.

Жүйелік талаптар:

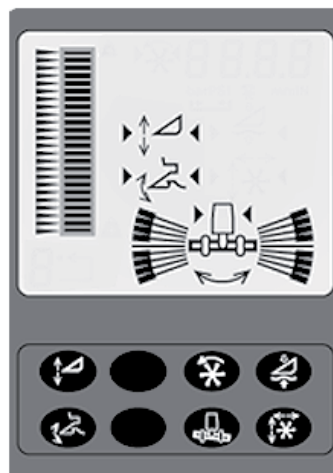
- Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы алқап күйінде болуы керек.
- Мотор қосулы.
- Хедер қосылған.
- Хедердің қажетті басқарылу режимі іске қосылған.

Бүйірлік еңкею баптау - Екі режим

- Қолмен лайықтау – гидравликалық құрамдастар тікелей multifunctionalды басқару тұтқасы арқылы белсендіріледі.
- Автоматты баптау - хедерді жерге байланысты оның ұштарындағы көрсеткіштері арқылы параллель түрде бапталуы. Бұл хедер мен жердің арасындағы қашықтықтың сол және оң, екі жағында да теңестірілуіне мүмкіндік береді.

Платформа биіктігін баптау - Төрт режим

- Қолмен лайықтау – гидравликалық құрамдастар тікелей multifunctionalды басқару тұтқасы арқылы белсендіріледі.



- Автоматты биіктікті растау – платформаны беріліс механизмі корпусының ауқымындағы кез келген күйге орнатуға болады.
- Автоматты биіктікті көрсету – платформаның биіктігін платформаға бекітілген биіктік датчиктері сақтайды. Бұл тегіс емес жердегі хедер биіктігінің тұрақтылығын мүмкін етеді.
- Автоматты қалқуды басқару – машина жерге тиген кезде тұрақты хедер қысымын сақтайды.

ЕСКЕРТУ: Автоматты режимдерді қолмен қайта анықтауға болады.

H86522 — UN — 13DEC06

Келесі бетте жалғасады

OUO6043,0001C97 -KK-07JAN08-1/3

Биіктікті көрсету және белсенді хедер қалқуы қысымы сезімталдығы (автоматты функциялар) автоматты көрсету және автоматты қалқу режимдерінде болғандағы хедер қозғалыстары бойынша жауап беру жылдамдығы басқарады.

Басқару:

ЕСКЕРТУ: Сезімталдылық баптауларын (C) орнату үшін беріліс корпусының деңгейін баптау және сезімталдылықты баптау қосқышын екі рет басыңыз.

Сезімталдылық баптауы орнатылу кезінде CommandCenter дисплейінен көрсетіледі. Баптаулар 0 - 100 аралығында орнатылады.

Беріліс корпусының баптау және сезімталдылықты баптау қосқышын (A) **екі рет** басыңыз және таңдау дискісін (B) хедердің жер бедерін қайталау жылдамдығын баптау үшін пайдаланыңыз.

Таңдау дискісін жауап беру деңгейін арттыру үшін сағат бағытымен немесе жауап беру деңгейі параметрлерін төмендету үшін сағат бағытына кері айналдырыңыз.



A—Беріліс механизмінің деңгейін және сезімталдылықты баптау қосқышы
B—Таңдау дискісі

C—Сезімталдылық баптаулары

OUO6043,0001C97 -KK-07JAN08-2/3

Қолмен көтеру/төмендету жылдамдығы (Қол функциялары) қолмен басқару кезіндегі немесе автоматты деңгейді орнату режимінде хедерді көтеру/төмендету функцияларының жауап беру деңгейлерін басқарады.

Басқару:

ЕСКЕРТУ: Деңгей баптауларын (C) орнату үшін беріліс корпусының деңгейін баптау және сезімталдылықты баптау қосқышын бір рет басыңыз.

Деңгей баптауы орнатылу кезінде CommandCenter дисплейінен көрсетіледі. Баптаулар 0 - 100 аралығында орнатылады.

Беріліс корпусының деңгейін баптау және сезімталдылықты баптау қосқышын (A) **бір рет** басыңыз және хедердің көтеру немесе түсіру кезіндегі деңгейін баптау үшін таңдау дискісін (B) пайдаланыңыз.

Таңдау дискісін жауап беру деңгейін арттыру үшін сағат бағытымен немесе жауап беру деңгейі параметрлерін (C) төмендету үшін сағат бағытына кері айналдырыңыз.



A—Беріліс механизмінің деңгейін және сезімталдылықты баптау қосқышы
B—Таңдау дискісі

C—Деңгей баптаулары

OUO6043,0001C97 -KK-07JAN08-3/3

Дән басын басқару

Жалпы ақпарат

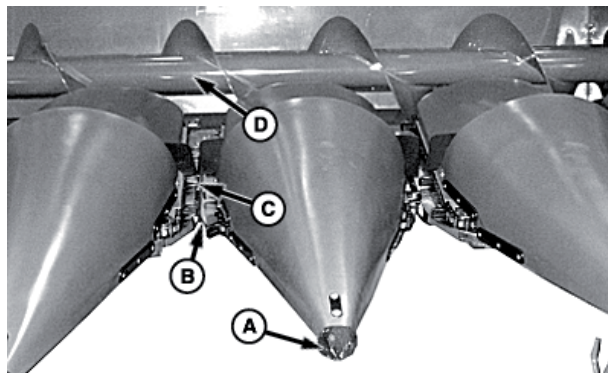
Жинауыш нүктелер (А) дән қатарларының арасында орналасқан. Сабақ роликтері (В) дән сабақтарын ұстайды да, оларды тез роликтер арасынан өткізеді.

Дәннің масағы негіздік тақтаға жеткенде, тесік тар болғандықтан масақ өтпейді. Сабақ роликтері сабақта тарта береді де, масақтан сабақты алып тастайды.

Жинауыш шынжырлар (С) масақтарды ұстайды да, шнекке (D) апарады. Шнек масақтарды беріліс конвейеріне жеткізеді. Беріліс конвейері масақтарды бастырмалы цилиндрге жеткізеді.

А—Жинауыш нүкте
В—Сабақ роликтері

С—Жинауыш шынжыр
D—Шнек



H89415—UN—01AUG07

JK22594,000023F -KK-01AUG07-1/1

Абайлап жүргізіңіз және басқарыңыз

Дән басы қатарлар үстінде қалатындай абайлап жүргізіңіз. Ешқашан дән басын немесе комбайында шамадан тыс жүктеме деңгейіне жеткізбеңіз. Шамадан тыс жүктеме ақаулықтарды тудырады. Төмен берілістен бастаңыз да, жұмыс істейтін тиісті жолдағы жылдамдықты тапқанша жылдамдықты арттырыңыз.

Тығылып қалатын берілістің немесе басқа әдеттен тыс шулардың бар-жоғын тыңдаңыз. Дән басы бітелсе,

моторды жұмыс жылдамдығында ұстап тазалаңыз, бірақ жолдағы жылдамдықты хедер тазаланғанша азайтыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Комбайнның алға жылжуы шамамен бірдей болуы керек, өйткені жинау шынжыры түйіндері артқа қозғалу немесе бітелу орын алуы мүмкін.

MH81805,000070A -KK-17MAR05-1/1

Дән басы жетегінің жылдамдықтары

Комбайнның алға жүруі жинау шынжыры түйінінің артқа жүруіне жақын болуы керек.

Егер жолдағы жылдамдық тым тез болса, жинау шынжырлары сабақтарды алға тартады да,

масақтарды түсіреді. Жолдағы жылдамдық тым баяу болса, жинау шынжырлары масақтарды қайтадан дән басының ішіне итеріп, сабақтарды кесуі немесе масақтарды түсіруі мүмкін.

MH81805,000070C -KK-17MAR05-1/1

Дән басын қосу/ажырату жетегі

ЕСКЕРТУ: Хедерді қосу үшін сепаратор және бас қосқыштарын қосу алдында механик-жүргізуші механик-жүргізуші орындығында болуы керек.

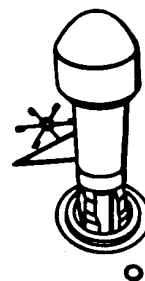
Хедерді қосу үшін.

- Жол тасымалдағышының ажырату қосқышын (А) алқап күйіне ауыстырыңыз.
- Сепаратор қосқышын (В) қосыңыз.
- Хедер қосқышын (С) қосыңыз

А—Жол тасымалдағышын
ажырату қосқышы

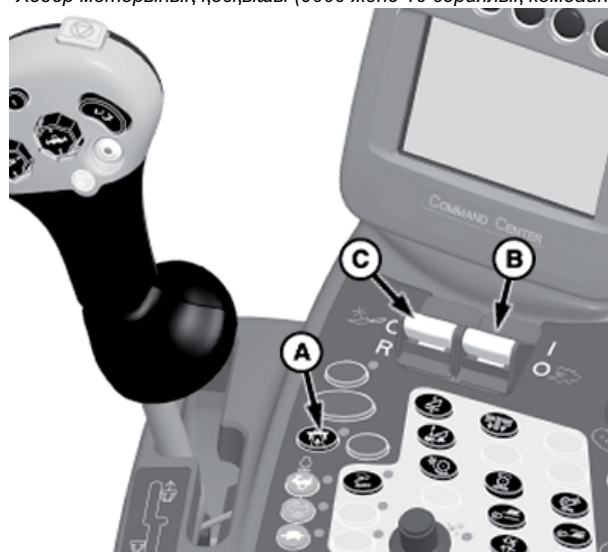
С—Хедер қосқышы

В—Сепаратор қосқышы



H43694

Хедер моторының қосқышы (9000 және 10 сериялық комбайндар)



70 сериясы көрсетілген

H43694 —UN—06AUG91

H89636 —UN—15AUG07

GENERIC,0000008 -KK-20MAY08-1/1

Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмі корпусы бар 50, 60 және 70 сериялық комбайндар

Дән басы жетегінің жылдамдығы төменгі беріліс механизмі корпусы білігінің жылдамдығын өзгерту арқылы өзгертіледі. Төменгі беріліс механизмі корпусы білігінің жылдамдығы мультифункционалды басқару тұтқасында орналасқан катушка қосқышының (А) көмегімен өзгертіледі.

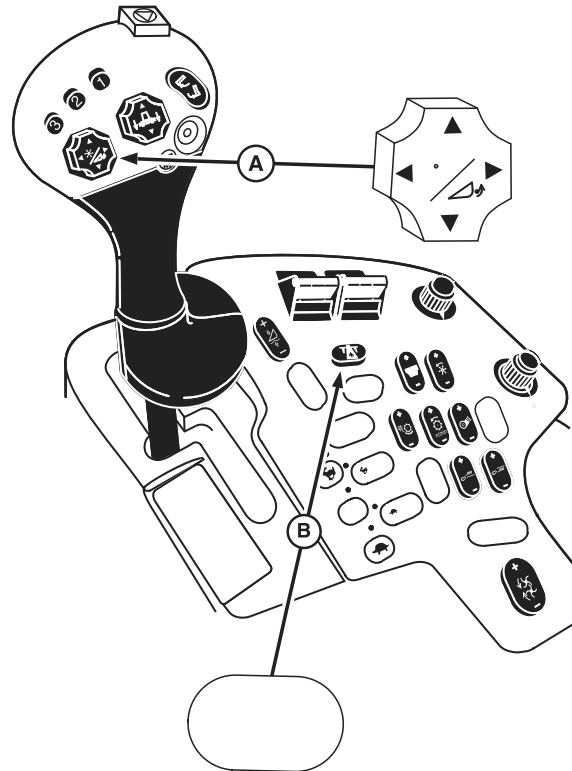
Катушка қосқышын басқару үшін жол тасымалдағышын ажырату қосқышы (В) алқап күйінде болуы керек.

Жылдамдықты арттыру үшін қосқыштың жоғарғы жағын басып тұрыңыз, жылдамдықты азайту үшін қосқыштың төменгі жағын басып тұрыңыз.

Жылдамдықты лайықтау үшін мотор мен хедер іске қосулы болуы керек.

А—Катушка қосқышы

В—Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы



H74734 —UN—18MAR03

JK22594,0000222 -KK-19JUN07-1/1

Өзгермелі жетек белдікті беріліс механизмі корпусы бар 9400, 9410, 9500, 9510, 9600 және 9610 комбайндары

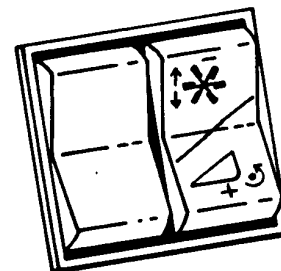
Дән басы жетегінің жылдамдығы төменгі беріліс механизмі корпусы жетігінің жылдамдығын өзгерту арқылы өзгертіледі. Төменгі беріліс механизмі корпусы білігінің жылдамдығы гидро тетікте орналасқан плюс (+) немесе минус (-) қосқышының көмегімен өзгертіледі.

Жылдамдықты арттыру үшін қосқыштың төменгі жағын басып тұрыңыз, жылдамдықты азайту үшін қосқыштың жоғарғы жағын басып тұрыңыз.

Жылдамдықты лайықтау үшін мотор мен хедер іске қосулы болуы керек.

Өзгермелі жетек жабдықталған беріліс механизмі корпусы білігінің жылдамдығы шамамен 630 - 780 а/м аралығында болады.

Дән басының жылдамдығын комбайнның жүру жылдамдығына сәйкестендіргенде төмендегі кестені нұсқаулық ретінде пайдаланыңыз:



H43707

H43707 —UN—06AUG91

Шамамен
Комбайнның жүру жылдамдығы

Шамамен
Төменгі беріліс
механизмі корпусы
Білік жылдамдығы

Мынадан аз:	6,4 км/сағ (4 0 миль/сағ)	630 а/м
	8,9 км/сағ (5 5 миль/сағ)	710 а/м
мынадан үлкен:	11,3 км/сағ (7 0 миль/сағ)	780 а/м максимум

JK22594,0000240 -KK-20JUL07-1/1

Жылдамдығы бекітілген беріліс механизмі корпусы бар комбайндар

Жылдамдығы бекітілген беріліс механизмі корпусы бар комбайнда хедер жылдамдығын өзгерту үшін лайықтаулар бөлімін қараңыз.

JK22594,0000241 -KK-20JUL07-1/1

Дәнді әлсіреген немесе сынған сабақтармен жинау

Сабақтар мен масақтарды ауру (сабақтың шіруі) немесе жәндіктер (дән тескіштер) әлсіретуі мүмкін. Бұл олардың дән басын бөлу нүктелеріне және жинауыш қалқандарына тигенде сынуына әкеледі. Бұл материал үйіледі де, сабақтар сабақ роликтеріне тимейді. Бұл орын алғанда дән жоғалады және астық жинау өнімділігі азаяды.

Төменде бұл мәселелердің ықтимал шешімдері берілген.

- Комбайнның жолдағы жылдамдығын азайту
- Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмі корпусында дән басы жылдамдығын арттыру
- Масақтардың сабақ роликтеріне тиюіне мүмкіндік берместен негіздік тақталарды барынша кең етіп лайықтау
- Масақ сақтағыштарды алу
- Науалар қатты тозған болса, сабақ роликтерін ауыстыру

NS43404,0000046 -KK-19MAY08-1/1

Жүгеріні жинау

- Негізді тақталарды мүмкіндігінше жақын лайықтау
- Дұрыс параметрлерді комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығында тексеру

- Айқас шнекті диаметрі ең үлкен масақ қырғыштар мен еденнің арасында тиместен өтетіндей көтеру
- Хедердің артқы білігінің жылдамдығын азайту

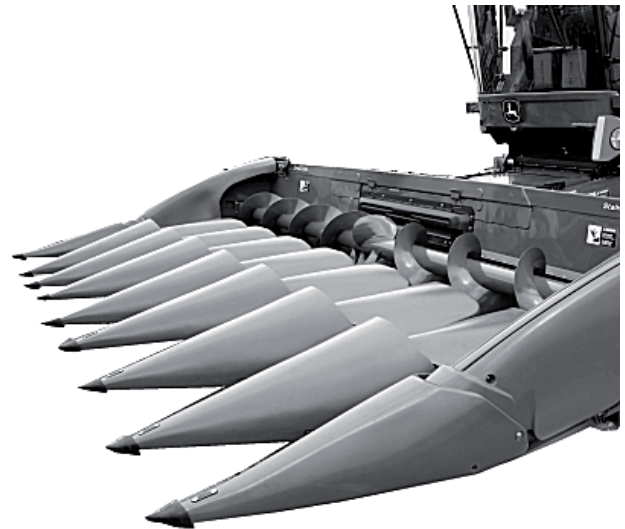
OUO6043,0001C82 -KK-03JAN08-1/1

Жинауыштар

Көп жағдайлар үшін жинауыш нүктелерінің алдын жерге сәл тиіп жүргізіңіз.

Лайлы жағдайларда немесе қарда хедерді тесікке материалдың түсуін болдырмауға жеткілікті жоғары көтеріңіз.

Барлық нүктелер бір деңгейде болатындай лайықтаңыз.



H89417 —UN—01AUG07

JK22594,0000242 -KK-13AUG07-1/1

Сошниктер

Сошникте қоқыс пышақтары, жинау шынжырлары, негіздік тақталар және сабақ роликтері болады. Сошник дән масақтарын сабақтан кесіледі де, шнекке өткізеді.



H96554 —UN—21MAY10

KR43067,00005B9 -KK-24MAY10-1/1

Шнек

Шнек (А) жинау материалын сошниктерден өткізеді де, беріліс механизмі корпусына бағыттайды.

А—Шнек



H89295 —UN—20JUL07

OOU06043,0001C88 -KK-03JAN08-1/1

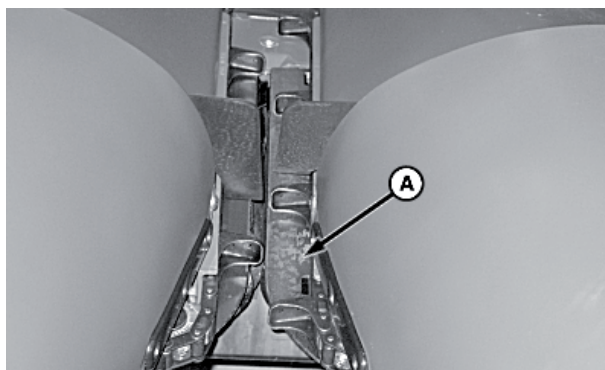
Гидравликалық жолмен лайықталатын негіздік тақталар

ЕСКЕРТУ: Негіздік тақталарды лайықтау немесе калибрлеу үшін комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Гидравликалық жолмен лайықталатын негіздік тақталар (А) механик-жүргізушіге негіздік тақталарды кабина ішінде әр түрлі сабақ және масақ өлшемдері үшін лайықтауға мүмкіндік береді.

Негіздік тақталарды тек мотор қосулы және жол тасымалдағышының ажырату қосқышы алқап күйінде болғанда жылжытуға болады.

Катушканың алға қосқышын басу негіздік тақталарды ашады, ал катушканың артқа қосқышын басу негіздік тақталарды жабады.



H89701 —UN—21AUG07

А—Негіздік тақта

KR43067,0000360 -KK-21APR09-1/1

Сыртқы жинауыш кеңейтімдері

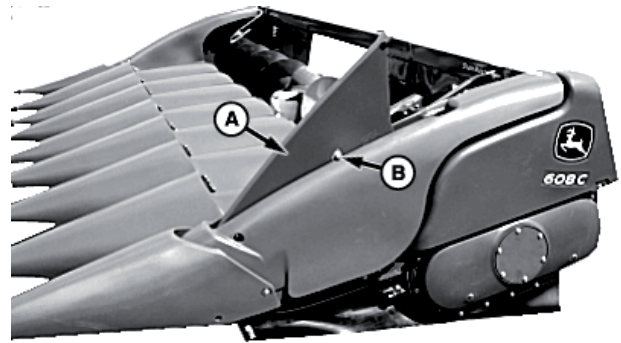
Сыртқы жинауыш кеңейтімдері (А) биіктігі төмен жинауыш беттерінің жақтарынан масақтың жоғалуын болдырмайды.

Дән сабақтары төмен жағдайларда жұмыс істегенде, сабақтарды жинау әрекеті біркелкі болуы үшін кеңейтімдерді төмендетіңіз.

Кеңейтімдер сыртқы торларға ендірілген және оларды қажетінше көтеруге және төмендетуге болады.

- Кеңейтімді көтеру үшін кеңейтімді істік (В) орнына құлыпталғанша жоғары қарай тартыңыз.
- Кеңейтімді төмендету үшін істікті (В) ішіне итеріп, кеңейтімді төмендетіңіз.

ЕСКЕРТУ: Сыртқы жинауыш нүктесін көтеру үшін кеңейтім төмендетілген күйде болуы керек.



А—Кеңейтімдер

В—Болт

H89215 —UN—23JUL07

KR43067,00005B5 -KK-21MAY10-1/1

Ішкі жинауыш нүктелерін және қалқандарды көтеру және алу

1. Жинауыш қалқанның артындағы бұранданы (А) босатыңыз да, тіреуішті (В) тік күйге көтеріңіз.

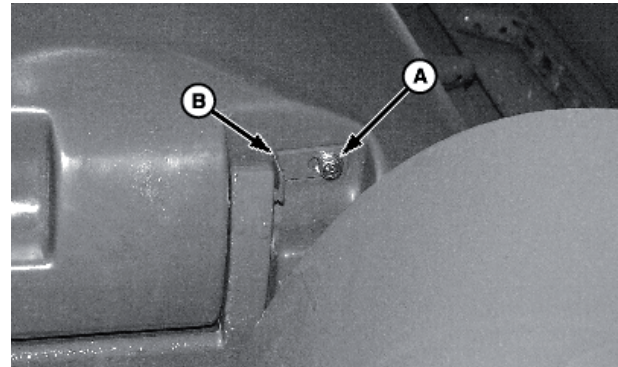
ЕСКЕРТУ: Бұранданы (А) шамадан тыс бекемдемеңіз.

Сипаттама

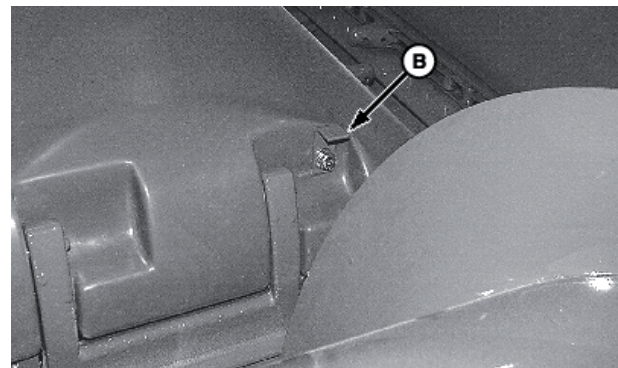
Жинауыш қалқанның тіреуіш бұрандасы—Ай
налдыру моменті.20 Н м
(15 фунт-фут)

А—Бұранда

В—Тежеу



H85642 —UN—03APR06



H85643 —UN—03APR06

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00005B6 -KK-21MAY10-1/2

2. Нүктені көтеріңіз де, істікті (А) пайдаланып бекітіңіз. Ысырма тақтасын (В) тартыңыз да, нүктені көтеріңіз.
3. ЖАБДЫҚТАЛҒАН БОЛСА: БЕЛСЕНДІ ХЕДЕРДІ БАСҚАРУ датчигінің сым жалғағышын (С) негізгі сым жалғағышынан ажыратыңыз. Жалғағыш негіздік қақпақтардың ішінде, өту тесігінің жанында орналасқан. Қақпақтың артына бекітілген бекіту таспасын кесіп, одан кейін қолжеткізу үшін жалғағышты сыртқа тартыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Орталық қалқан және нүктелер жиыны ауыр және ұстау қиын.

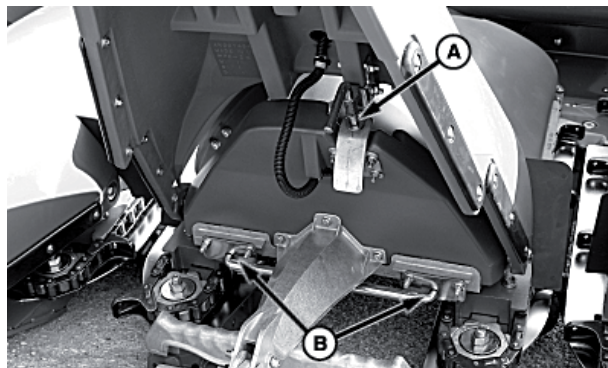
4. Жинауыш қалқанды оң жаққа қарай қалқан тірек істіктерден (D) шыққанша сырғытыңыз, нүкте және жинауыш қалқан жиынын көтеріңіз.

А—Болт

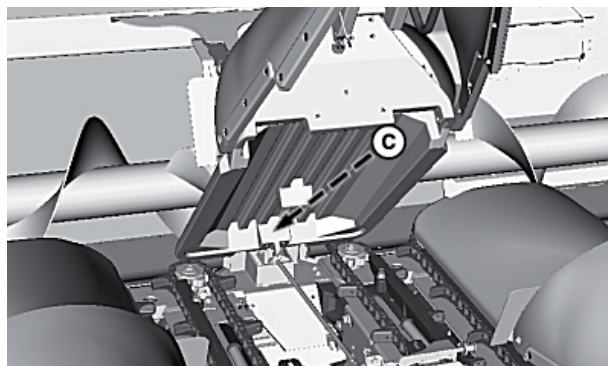
В—Ысырма тақта

С—Сым жалғағышы

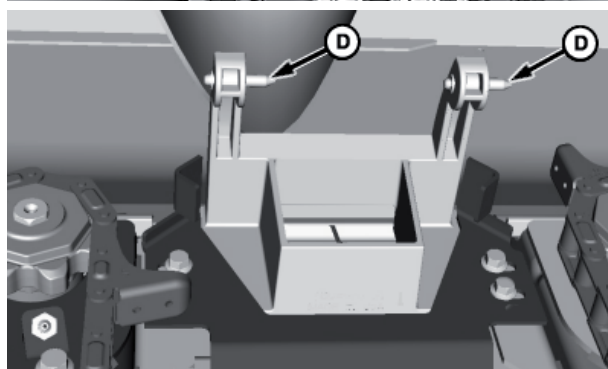
D—Тірек істіктер



H89294 —UN—20JUL07



H90495 —UN—04JAN08



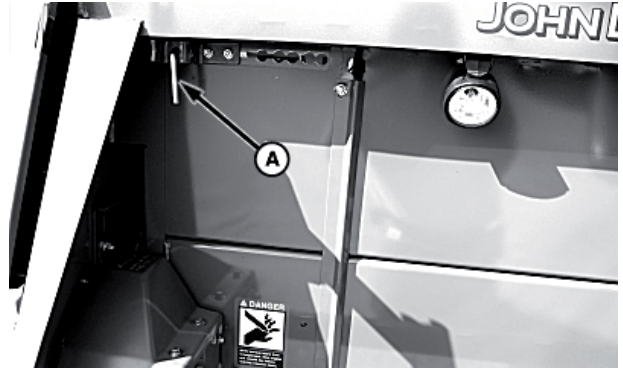
H91766 —UN—20MAY08

KR43067,00005B6 -KK-21MAY10-2/2

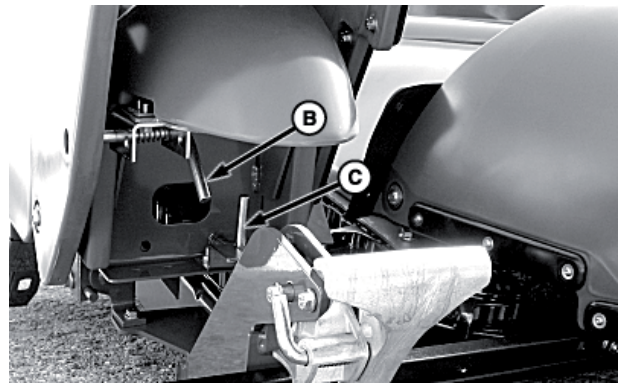
Соңғы торларды және нүктелерді көтеру және қисайту

1. Ысырма істігін (А) босатыңыз да, құлыпталған күйге бұрыңыз.
2. Сыртқы нүктені істік (В) ысырылғанша көтеріңіз.
3. Істіктерді (С) босатыңыз да, жинауыш қалқанды және нүктені сыртқа бұрыңыз.

А—Құлыптайтын ысырма істігі
В—Ысырма істігі
С—Ысырма істігі



H88426 —UN—24JUL07



H88427 —UN—23JUL07

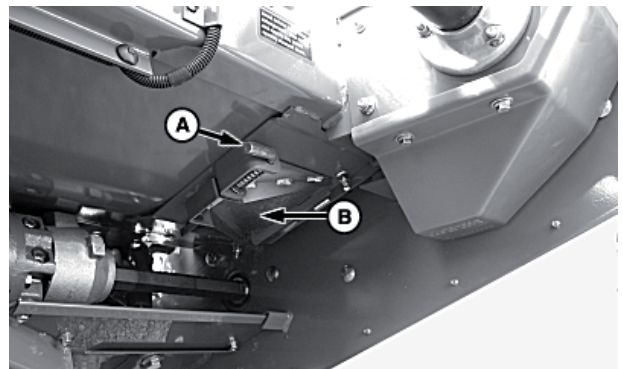
NS43404,0000047 -KK-19MAY08-1/1

Шнек еденін тазалау есігі

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ауыр жарақат алуды болдырмаңыз. Жабдықты ешқашан мотор қосулы тұрғанда тазаламаңыз.

1. Ысырманы (А) босатыңыз да, есікті (В) ашыңыз.
2. Дән басының екі жағында тазалау есігін пайдаланып шнек еденін тазалаңыз.
3. Дән басын пайдалану алдында есіктің толығымен ысырылғанын тексеріңіз.

А—Ысырма
В—Есік



H89356 —UN—31JUL07

KR43067,00005B7 -KK-21MAY10-1/1

Тіркемелер мен параметрлер

Масақ сақтағыштар

- Масақ сақтағыштар жинауыш шынжырлардан жерге сырғып, масақтардың жоғалуын болдырмайды.
- Дән төмен болғанда немесе сабақтар жинауыш тесігінде жиналатын болса, масақ сақтағыштарды және арматураны алыңыз және бекітіңіз.
- Тік дәнде масақты жоғалтуды болдырмау үшін масақ сақтағыштарды орнатыңыз.

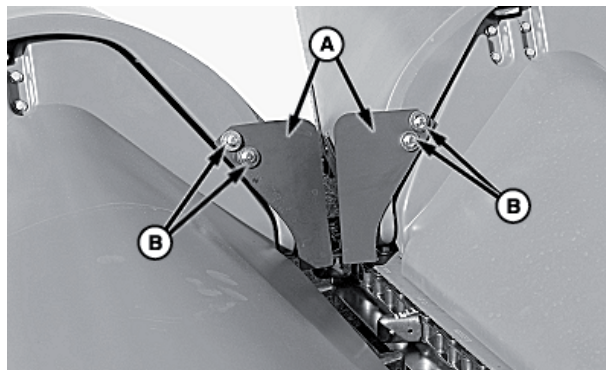
Масақ сақтағыштарды төмендегідей ауыстырыңыз:

1. Бұрандаларды (В) және масақ сақтағыштарды (А) алыңыз.
2. Қалған жолақтар үшін қайталаңыз.
3. Масақ сақтағыштарды кері ретпен орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Масақ сақтағыштарды орнатқанда бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Бұрандалар—Айнал
дыру моменті.....25 Н м
(18 фунт-фут)



А—Масақ сақтағыштар

В—Бұрандалар

H89201—UN—12JUL07

KR43067,000055B -KK-12MAY10-1/1

Сабақ роликтері

Сабақ роликтері дән сабақтарын төмен тартады, сөйтіп сабақтағы масақтар кесіледі де, негіздік тақталарда жиналады.

Қажеттіліктеріңіз үшін қай сабақ роликтері ең жақсы екенін шешу үшін төмендегі нұсқауларды қараңыз.

Пышақ сабақ роликтері – қосымша (А)

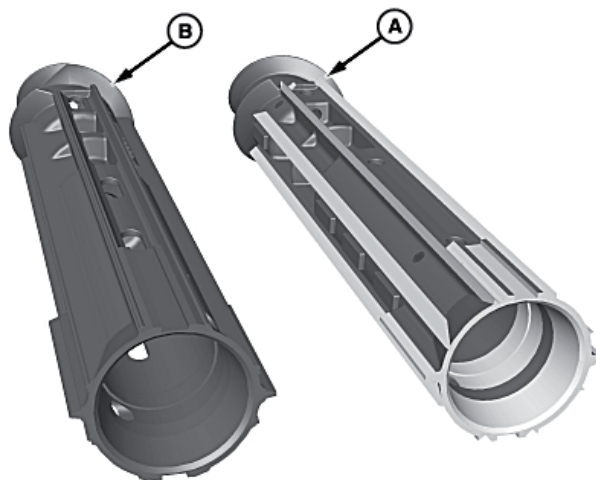
Мына жағдайларда ұсынылады:

- Жинағанда дән сабақтарын кесу және өлшемі бойынша сұрыптау (ұзындығы 10-16 дюйм) қажет.
- Қалдықтардың тезірек істен шығуы.
- Топырақтың тезірек қызуы және құрғауы қажет.
- Жер жырту және егу жабдығының қалдықтарды жақсырақ өңдеуі керек, әсіресе жоғары түсімді дәнде (150 бушель/акр).
- Басқа аспа құралдармен сабақтарды ұсақтау, кесу немесе өлшемін келтіру үшін қажет жолдарды азайту керек.
- Барлық жағдайларда жақсы өнімділік қажет.
- Ылғалды, қатты және ылғал көп жағдайларда астық жинау.
- Көп пішен, сабақтар және арамшөптер көп болғанда астық жинау.

Тік тісті сабақ роликтері – қосымша (В)

Мына жағдайларда ұсынылады:

- Дән басының шығынын азайту керек.
- Қалдықтардың бұзылуын баяулату керек.
- Егу уақытында максималды қалдықтар керек.
- Көбірек қарды ұстау/ылғалды сақтау керек.



А—Пышақ сабақ ролигі

В—Тік тісті сабақ ролигі

- Жер жыртпағанда тар аралықты сеялкалар арқылы жақсырақ қалдық ағыны қажет.
- Ұсақтағыштың толығырақ ұсақтауы қажет.
- Сабақтар масақ деңгейінде немесе одан сәл төмен орташа құрғақ, сынғыш жағдайларда жақсы өнімділік қажет.

H95840—UN—25MAR10

KR43067,000055D -KK-25MAR10-1/1

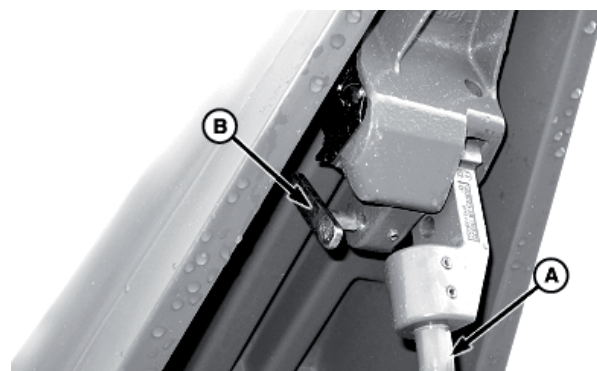
БЕЛСЕНДІ ХЕДЕР БАСҚАРУ жер датчиктері (қосымша)

Датчик тұтқасын (А) ұстап тұрыңыз да, датчик тұтқасының құлпын ашу үшін сақтау істігін (В) шығарыңыз.

Алқапта жұмыс істегенде сақтау құлыптау істігі құлып ашылған күйде қалуы керек.

А—Датчик тұтқасы

В—Сақтау құлыптау істігі



Жинауыш нүктенің төменгі жағы көрсетілген

KR43067,000055E -KK-24MAR10-1/1

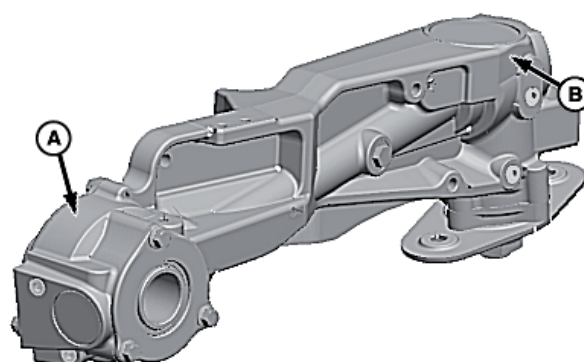
H89282 —UN—14JAN09

StalkMaster™ шалғыш беріліс қораптары (қосымша)

Зауытта орнатылатын кесетін дән бастары хедерлердің 606C-SM, 608C-SM және 612C-SM модельдері үшін қол жетімді.

Шалғыш беріліс қораптарының екі қоймасы бар. Олар зауытта 80W90 GL-5 майымен толтырылады.

МАҢЫЗДЫ: Қызметтік бөлшектермен бірге сатып алынатын ауыстыру беріліс қораптары құрғақ күйде жеткізіледі. Машинаны іске қосу алдында барлық ауыстыру беріліс қораптарын сипаттамаға сай маймен толтырыңыз.



А—Артқы беріліс қорабы қоймасы

В—Алдыңғы беріліс қорабы қоймасы

H91761 —UN—20MAY08

Элемент	Өлшем	Сипаттама
Артқы беріліс қорабы қоймасы (А)	Сыйымдылық	325 мл (11 унция)
Алдыңғы беріліс қорабы қоймасы (В)	Сыйымдылық	500 мл (16 9 унция)

Әр қойма төгу қақпағымен жабдықталған және майды тексеру/толтыру қақпағымен жабдықталған. Қоймаларды толтыру немесе төгу үшін оларды алу керек.

Майды маусым сайын немесе 200 сағат жұмыс істеген сайын тексеру керек («Майлау және техникалық қызмет көрсету» бөлімін қараңыз).

StalkMaster – Deere & Company компаниясының сауда белгісі.

Майды 1000 сағат сайын төгіңіз және ауыстырыңыз («Майлау және техникалық қызмет көрсету» бөлімін қараңыз).

KR43067,0000270 -KK-21APR09-1/1

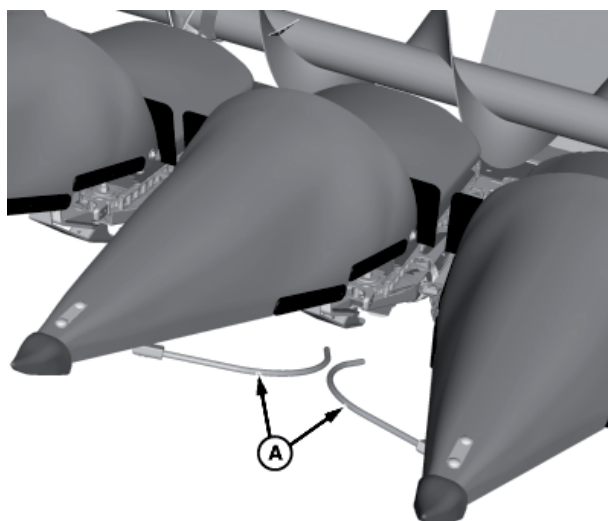
AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense дән басында орнатылған датчиктердің кіріс сигналын пайдаланып, бар GPS навигациясына астық жинау кезінде комбайнды басқаруға көмектеседі.

Жинауыш нүктелер арқылы өткенде дән сабақтары орнатылған датчик тұтқаларының жиынын (A) итереді. Бұл датчиктерден келетін сигналдар дән жолағының орнын анықтау үшін пайдаланылады және комбайында дәнмен бір сызықта ұстау үшін комбайнның рульдік басқаруына лайықтауларды жасайды.

John Deere дилеріне барыңыз.

A—Жолақ датчиктері



H95836—UN—25MAR10

KR43067,0000565 -KK-13MAY10-1/1

Пая шамдары

Тура дән басының артындағы аумаққа жарық түсіреді, сөйтіп механик-жүргізуші түнде астық жинағанда кесу биіктігін көреді.

Пая шамының бағытын ең жақсы көрінуге лайықтауға болады.



H91762—UN—20MAY08

KR43067,000055C -KK-24MAR10-1/1

Жинауыш нүктелерін лайықтау және реттеу

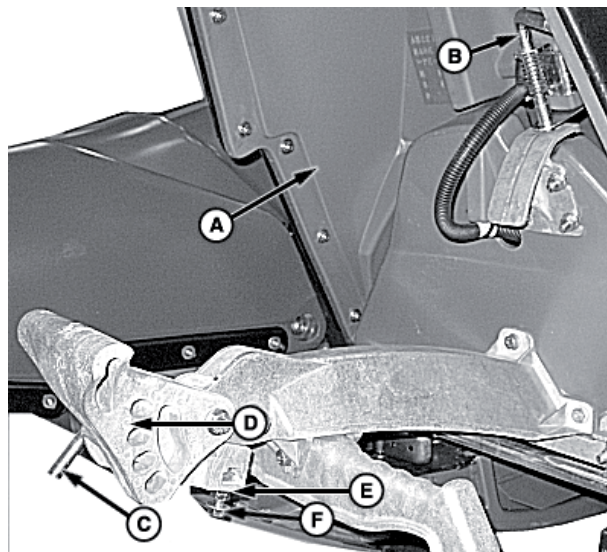
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Нүктелер жерден жоғары болмағанша дән басын көтеріңіз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

Жинауыштың бір нүктесін тиісті биіктікке орнатыңыз. Қалған нүктелерді дәл сол биіктікке орнатыңыз.

1. Нүктені (A) көтеріңіз ысырманы (B) құлыптаңыз.
2. Серіппені құлыптау істігін (C) тартыңыз және орналасу саңылауларын (D) пайдаланып, биіктікті лайықтаңыз.
3. Сонымен қатар, нүктелерді контргайканы (E) босату және бұранданы (F) жоғары немесе төмен лайықтау арқылы тиісті лайықтауға болады.

A—Нүкте
B—Ысырма
C—Құлыптау істігі

D—Орналасу саңылауы
E—Контргайка
F—Бұранда



H88971 —UN—06AUG07

NS43404,000004D -KK-19MAY08-1/1

Қоқыс пышақтарын лайықтау

Қоқыс пышақтары арамшөптер мен қоқыстың сабақ роликтеріне оралуын болдырмайды.

Қоқыс пышақтарын тістерге тигізбестен роликтерге мүмкіндігінше жақын орнату керек.

1. Төрт бұранданы (B) босатыңыз.
2. Қоқыс пышағын (C) пышақ пен сабақ ролигі тісінің арасындағы саңылау (A) сипаттама ішінде болатындай лайықтаңыз.

Сипаттама

Қоқыс пышағы
мен сабақ ролигі
тісінің арасындағы саңылау—Тесік. 1,5 мм
(1/16 дюйм)

3. Бұрандаларды (B) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

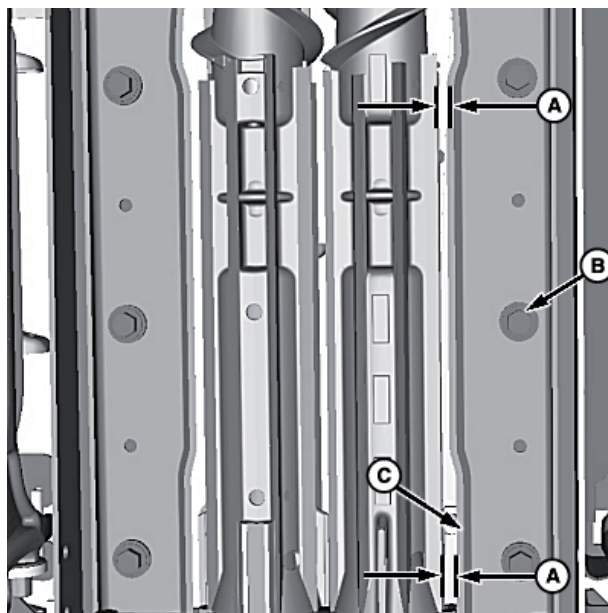
Сипаттама

Қоқыс пышағын орнату
бұрандалары—Айнал
дыру моменті 130 Н м
(96 фунт-фут)

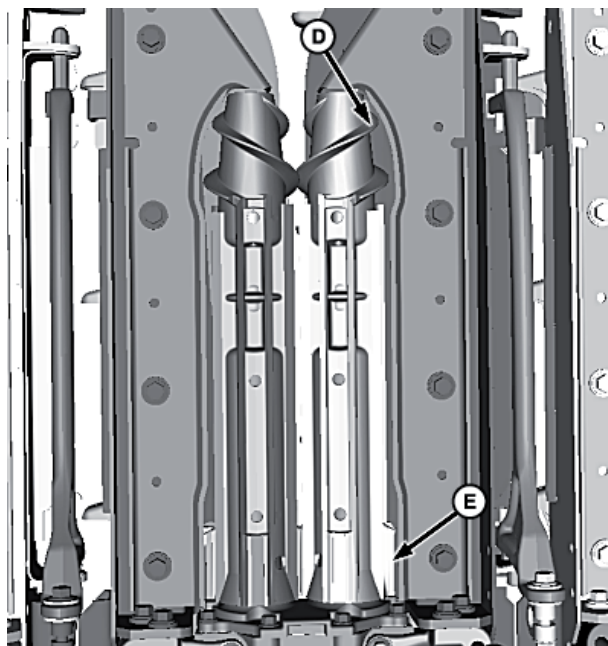
4. Сабақ ролигінің спиралы (D) (роликтің алды) және сабақ ролигінің қанаты (E) (роликтің арты) айналғанда қоқыс пышағын тазалайтынын тексеріңіз.
5. Процедураны қарама-қарсы қоқыс пышағында және қалған сошниктер үшін қайталаңыз.

A—Өлшемі, 1,5 мм
(1/16 дюйм)
B—Бұранда (8-і
пайдаланылады)
C—Қоқыс пышағы

D—Сабақ ролигінің спиралі
E—Сабақ ролигінің
қанаттары



H91763 —UN—20MAY08



H90470 —UN—04JAN08

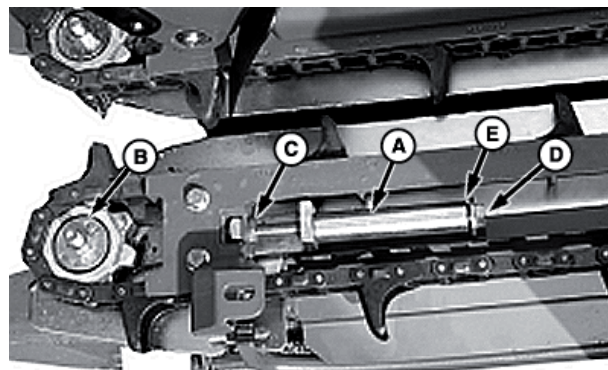
NS43404,000004E -KK-19MAY08-1/1

Жинауыш шынжыр керілісін лайықтау

Жинауыш шынжырдың керілісі серіппелі бекемдегішпен сақталады. Серіппе аралық түтікпен (А) қоршалған. Ол қосымша жұлдызшаның (В) тым алыс тартылуын болдырмайтын тоқтатқыш ретінде қызмет етеді.

Жинауыш шынжыр керілісін арттыру үшін гайканы (С) босатыңыз да, болтты (D) бекемдеңіз.

Шынжырдың қосымша жұлдызшадан шығуын болдырмау үшін аралық түтік (А) пен шайба (Е) арасында 4,8 мм (3/16 дюйм) максималды кеңістікті сақтаңыз.



А—Аралық түтік
В—Қосымша жұлдызша
С—Гайка
D—Болт
Е—Шайба

H89313 —UN—14JAN09

JK22594,000025B -KK-23JUL07-1/1

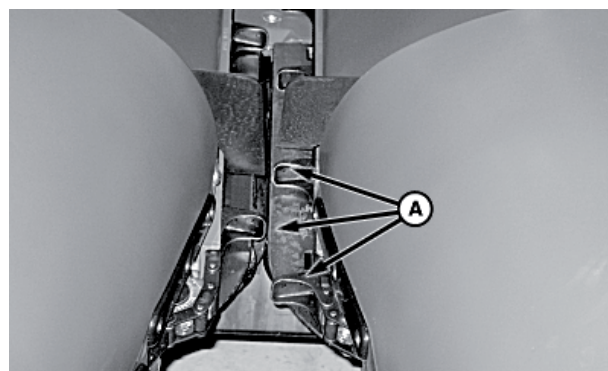
Жинауыш шынжыр түйіндерін лайықтау

Жинауыш шынжырлар зауытта шынжыр түйіндері (А) бір біріне кіргізілген түрде жиналады.

МАҢЫЗДЫ: Жинауыштар жерге жақын болғанда, жолақта тастардан және басқа кедергілерден өтпеңіз.

1. Орталық қалқанды алыңыз.

А—Шынжыр түйіндері

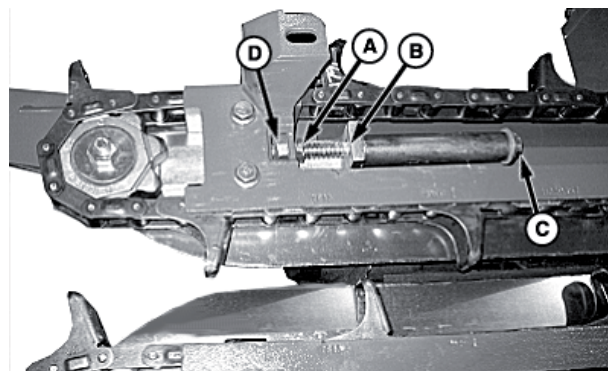


H89420 —UN—01AUG07

NS43404,000004F -KK-19MAY08-1/3

2. Гайканы (А) ол қосыша тірек скобасының (А) тіреуіне жеткенше бұрыңыз.
3. Болтты (С) гайка (D) алынғанша босатыңыз.

А—Гайка
В—Скоба
С—Болт
D—Гайка



H90103 —UN—02OCT07

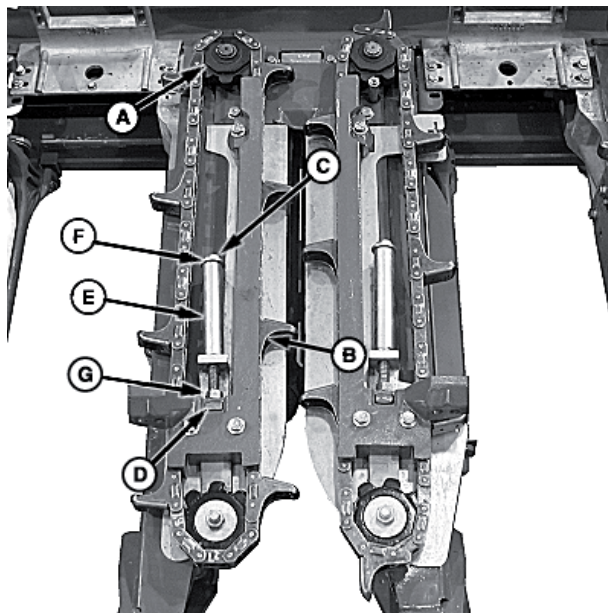
Келесі бетте жалғасады

NS43404,000004F -KK-19MAY08-2/3

4. Шынжырды жұлдызшадан (A) көтеріңіз де, шынжырды түйіндердің (B) аралығы біркелкі болғанша бұрыңыз.
5. Болтты (C) гайкаға (D) бұраңыз да, болтты аралық түтік (E) пен шайба (F) арасында 4,8 мм (3/16 дюйм) максималды кеңістік болғанша бекемдеңіз.
6. Бұранда (G) қосымша жиынға тиіп тұрады.

A—Жұлдызша
B—Түйіндер
C—Болт
D—Гайка

E—Түтік
F—Шайба
G—Гайка



H90104 —UN—02OCT07

NS43404,000004F -KK-19MAY08-3/3

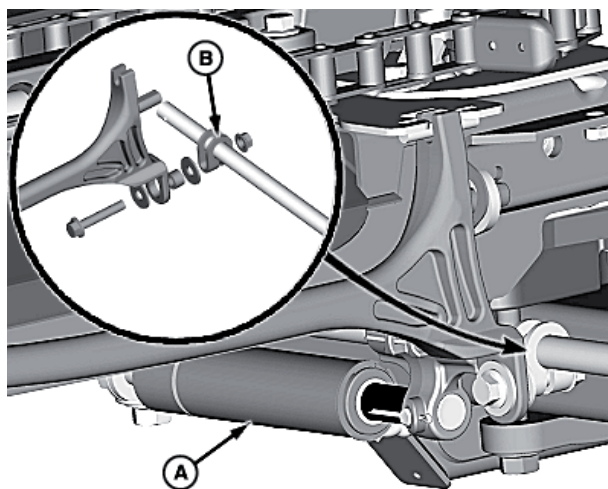
Негіздік тақталарды лайықтау

ЕСКЕРТУ: Негіздік тақталар зауытта орнатылады.

1. Негіздік тақталарды жабылған күйге орнатыңыз (цилиндр (A) толығымен шығарылған). Сол жақ негіздік тақталар жабық күйде екенін тексеріңіз де, қажет болса қысқышты ысырыңыз да, бекемдеңіз.
2. Арматураны бекіткенде қысқыш (B) жабылып, бекіту тақтасын қысуы керек. Қалған сошниктерге айналатын тұтқаларды орнатыңыз.

A—Цилиндр

B—Қысқыш



H90238 —UN—14JAN09

Келесі бетте жалғасады

OUC6075,0000C32 -KK-29OCT07-1/2

- Оң жақ негіздік тақтаны сошник жақтауына бекітетін бұрандаларды (А) босатыңыз.
- Алдыңғы аралықты (В) 18 мм (23/32 дюйм) деп, артқы аралықты (С) 20 мм (25/32 дюйм) деп орнатыңыз.
- Бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

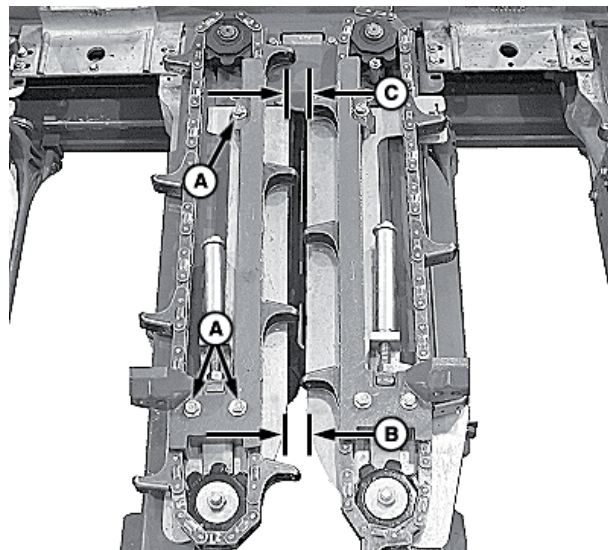
Сипаттама

Негіздік тақтаның бұрандалары—Айналдыру моменті95 Н•м
(70 фунт-фут)

А—Бұрандалар

В—Алдыңғы аралық

С—Артқы аралық



H90106 —UN—29OCT07

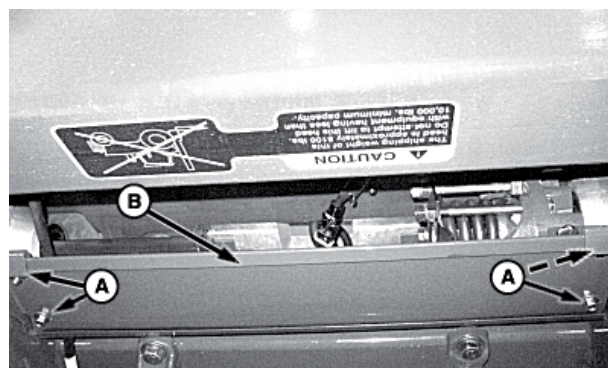
OUO6075,0000C32 -KK-29OCT07-2/2

Жолақ аралығын лайықтау

ЖОЛАҚ АРАЛЫҒЫ		
Дән басы	см	(дюйм)
606C	76.2	30
606C	91.4, 96.5	36, 38
608C	70.0	27.5
608C	75.0	29.5
608C	76.2	30
608C	91.4, 96.5	36, 38
612C	50.8	20
612C	55.9	22
612C	76.2	30

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Дән басының астында жұмыс істегенде хедердің төмендеуін болдырмау үшін әрқашан беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.

- Беріліс механизмі корпусын толығымен көтеріңіз де, гидравликалық цилиндр штогына қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.
- Моторды ӨШІРІҢІЗ, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.
- Бекітетін арматураны (А) және сошник жетегінің қалқанын (В) алыңыз және бекітіңіз.



А—Жабдық

В—Қалқан

H89404 —UN—31JUL07

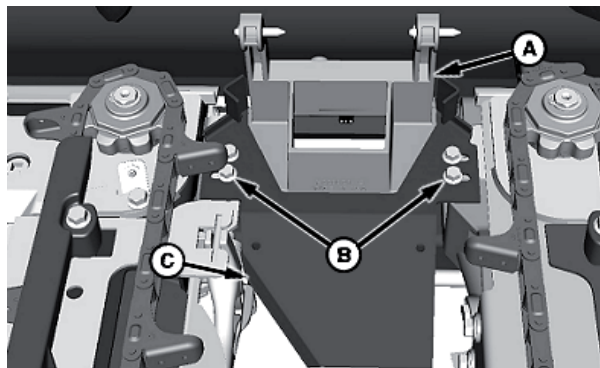
- Жинауыш қалқандарды және нүктелерді алыңыз. («ДӘН БАСЫН БАСҚАРУ» бөліміндегі «ОРТАЛЫҚ ЖИНАУЫШ ҚАЛҚАНДАРЫН ЖӘНЕ НҮКТЕЛЕРІН КӨТЕРУ ЖӘНЕ АЛУ» мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00005A1 -KK-12MAY10-1/4

5. Бұрандаларды (В), қалқанды (С) және тіректі (А) алыңыз.

А—Жинауыш қалқан тірегі
В—Бұрандалар (4-і пайдаланылған)
С—Қалқан



H88378 —UN—14MAY07

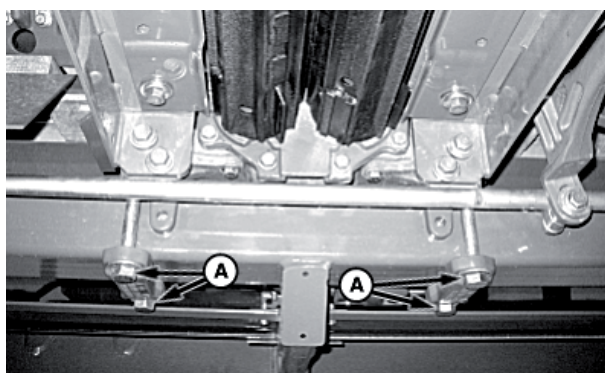
KR43067,00005A1 -KK-12MAY10-2/4

ЕСКЕРТУ: Сошниктерді қалаған орынға сырғыту үшін сошникті ұстап тұру үшін тиісті көтеру құрылғысын пайдаланыңыз. Сошникті абайлап қалаған орынға сырғытыңыз.

6. Орталық екі сошниктердің болттарын (А) босатыңыз. Жолақ аралығын түзету үшін сошниктердің екеуін де бірдей қашықтыққа жылжытыңыз. Содан кейін келесі сыртқы сошникті жылжытыңыз. Болттарды босатыңыз да, сошникті қалаған жолақ аралығына жылжытыңыз. Барлық сошниктердің аралығы дұрыс болғанша осылай жалғастырыңыз. Сошникті бекітетін болттарды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Сошникті бекітетін
болттар—Айналдыру моменті310 Н м
(229 фунт-фут)



А—Болттар

H89412 —UN—01AUG07

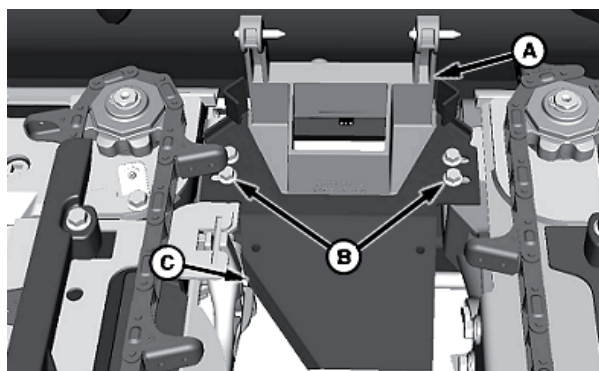
KR43067,00005A1 -KK-12MAY10-3/4

7. Сошник қалқанын әжне жинауыш қалқан тірегін қалаған жолақ аралығына орнатып, қалқанда (С) және жинауыш қалқан тірегінде (А) бұрандаларды (В) қайта орнатыңыз.

Сипаттама

Жинауыш қалқан
тірегі—Айналдыру моменті70 Н м
(52 фунт-фут)

8. Сошниктерге қалқандарды және нүктелерді қайта орнатыңыз.
9. Датчик сымдарын (жабдықталған болса) жалғаңыз да, негіздік қапқақ тесігіне жалғағышты қосыңыз. Нүктелерді көтеруге тиісті саңылауды қалдыру үшін сымдарды сары таспа белгілерінде қалдырыңыз.
10. Сошник жетегінің қалқанын қайта орнатыңыз.



А—Жинауыш қалқан тірегі
В—Бұрандалар (4-і пайдаланылған)
С—Қалқан

H88378 —UN—14MAY07

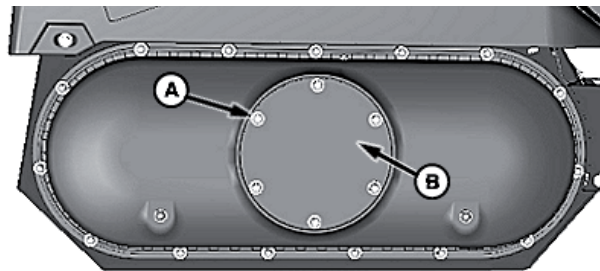
KR43067,00005A1 -KK-12MAY10-4/4

Сошник жетегінің шынжырын лайықтау

1. Бұрандаларды (А) және қақпақты (В) алыңыз.

А—Бұрандалар (6-і
пайдаланылған)

В—Қақпақ



H88819 —UN—14JAN09

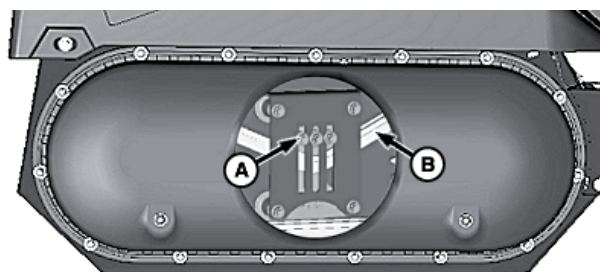
OOU6043,0001C8A -KK-20MAY08-1/2

ЕСКЕРТУ: Шамадан тыс бекемделген шынжыр шынжырдың мерзімінен бұрын тозуын тудырады. Сошник шынжыры - қосқыш тізбегі жоқ үздіксіз шынжыр.

2. Керу құралын (А) пайдаланып жетек шынжырының (В) керілісін лайықтаңыз. Төменгі шынжыр тұтамының шынжырында 10 мм жоғары және 10 мм төмен ойнау болуы керек. Бұрандаларды сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Бекемдегіш бұрандалары—Айналдыру моменті90 Н м
(66 фунт-фут)



H88823 —UN—14JAN09

А—Керу құралы

В—Жетек шынжыры

3. Бекітілген бұрандалармен қақпақты қайта орнатыңыз.

OOU6043,0001C8A -KK-20MAY08-2/2

Сошник жетегінің жұлдызшаларын (ТЕК) жылдамдығы бекітілген жетекпен лайықтау (комбайндар)

МАҢЫЗДЫ: Дән басының жұлдызшаларын жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмі корпусымен ауыстыру дән басының жылдамдығы шамадан тыс болуына, машинаны зақымдауға әкелуі мүмкін. Алдыңғы жетектелетін білік ешқашан 715 а/м-тан аспауы керек.

606С модельдік дән бастары тек сол жағынан ғана, 30 тісті жетекші және 33 тісті жетектелетін стандартты жұлдызшалар жүргізеді.

608С және 612С модельдерін дәннің екі жағынан 30 тісті жетекші және 33 тісті жетектелетін жұлдызшалар стандартты жабдығы жүргізеді.

Шалғыш дән басы модельдерін 24 тісті жетекші және 27 тісті жетектелетін жұлдызшалар жүргізеді.

ЕСКЕРТУ: Жұлдызшаларды ауыстыру немесе лайықтау алдында майды төгіңіз және майжинағышты алыңыз. «Қызмет» бөлімінде «Майжинағышты алу және орнату» мақаласын қараңыз.

Жоғары жолдағы жылдамдықтарда жүргізгенде, жетектелетін біліктерге шағын жұлдызшаны және жетекші біліктерге үлкен жұлдызшаны орнатыңыз.

Қысқышты шынжыр жұлдызшаларда секірмей жұмыс істейтіндей лайықтаңыз.

Келесі кестеде әр жұлдызша тіркесімінде пайдаланылатын шамамен алынған комбайнның жүру жылдамдығын береді.

ЕСКЕРТУ: Кестедегі ұсынылған жүру жылдамдығы орташа алқап жағдайларына негізделген. Сіздің нақты алқап күйіңіз басқа болуы мүмкін және ол қай жұлдызшаны пайдалану керек екенін анықтайды. Алдыңғы жетектелетін білік ешқашан 715 а/м-тан аспауы керек. 715 а/м-тан жоғары жұмыс істейтін дән басы машинаны зақымдауы мүмкін.

*ЕСКЕРТУ: ТЕК ЖЫЛДАМДЫҒЫ БЕКІТІЛГЕН КОМБАЙН – жұлдызшалар зауытта шалу үшін емес 30 тісті жетекші және 33 тісті жетектелетін болып, ал шалу үшін 24 тісті жетекші және 27 тісті жетектелетін болып орнатылады. Бұл жұлдызшаларды жылдамдығы өзгермелі комбайндарда **ӨЗГЕРТПЕУ** керек.*

Мына жағдайларда жинағанда:	Кеспейтін дән басы		Кесетін дән басы	
	Жұлдызша		Жұлдызша	
	Жетекші	Жетектелетін	Жетекші	Жетектелетін
7 км/сағ-қа дейін (4 миль/сағ дейін)	30 тіс	33 тіс	24 тіс	27 тіс
7 км/сағ-тан жоғары (4 миль/сағ)	33 тіс	30 тіс	27 тіс	24 тіс

NS43404,0000051 -KK-19MAY08-1/1

(ТЕК) жылдамдығы бекітілген жетегі бар сошниктің жетекші жұлдызшаларын лайықтау (жемшөп жинағыштар)

МАҢЫЗДЫ: Алдыңғы жетектелетін білік ешқашан 715 а/м-тан аспауы керек. Машинаны зақымдауы мүмкін.

ТЕК 6 жолақты дән бастары сол жағынан жүргізіледі. Бұған станжартты жабдық ретінде 30 тісті жетекші және 33 тісті жетектелетін жұлдызшалар кіреді.

8 және 12 жолақты дән бастары екі жағынан да жүргізіледі. Бұған стандартты жабдық ретінде 30 тісті жетекші және 33 тісті жетектелетін жұлдызшалар кіреді.

ЕСКЕРТУ: Жұлдызшаларды ауыстыру немесе лайықтау алдында майды төгіңіз және майжинағышты алыңыз. «Қызмет» бөлімінде «Майжинағышты алу және орнату» мақаласын қараңыз.

Максималды жұмыс жылдамдығы үшін жетекші біліктерде үлкен жұлдызшаларды және жетектелетін білікте шағын жұлдызшаны орнатыңыз.

Жұлдызшаның орнын өзгерткенде, жұлдызшаларды біліктерге бекітіңіз және біркелкі жұмыс істеуі үшін жұлдызшаларды туралаңыз.

Қысқышты шынжыр жұлдызшаларда секірмей жұмыс істейтіндей лайықтаңыз.

Келесі кестеде әр жұлдызша тіркесімінде пайдалану керек шамамен алынған жемпөш жинағыштың жүру жылдамдығы берілген.

ЕСКЕРТУ: Кестедегі ұсынылған жүру жылдамдығы орташа алқап жағдайларына негізделген. Сіздің нақты алқап күйіңіз басқа болуы мүмкін және ол қай жұлдызшаны пайдалану керек екенін анықтайды.

Жылдамдығы бекітілген жемшөп жинағыштар ғана

606C, 608C және 612C дән бастары			
Адаптер Тақта білігі Жұлдызша (жетекші)	Дән басы Білік Жұлдызша (жетектелетін)	Алдыңғы Дән басы Білік жылдамдығы @2100 Мотордың айналымы	Шамамен. Ұсынылған Жер Жылдамдық
30 тіс	33 тіс	410	3 миль/сағ-тан төмен (5 км/сағ)
33 тіс	30 тіс	495	3 - 4 миль/сағ (5 - 7 км/сағ)

OUO6043,0001C8C -KK-07JAN08-1/1

(ТЕК) жылдамдығы бекітілген жетегі бар сошниктің жетекші жұлдызшаларын лайықтау (жүгері тазалағыштар)

МАҢЫЗДЫ: Алдыңғы жетектелетін білік ешқашан 715 а/м-тан аспауы керек. Машинаны зақымдауы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Жұлдызшаларды ауыстыру немесе лайықтау алдында майды төгіңіз және майжинағышты алыңыз. «Қызмет» бөлімінде «Майжинағышты алу және орнату» мақаласын қараңыз.

Жетекші білікке 33 тісті жұлдызшаны, ал жетектелетін білікке 30 тісті жұлдызшаны орнатыңыз.

Жұлдызшаның орнын өзгерткенде, жұлдызшаларды біліктерге бекітіңіз және біркелкі жұмыс істеуі үшін жұлдызшаларды туралаңыз.

Қысқышты жетек шынжыры жұлдызшаларда секірмей жұмыс істейтіндей лайықтаңыз.

JK22594,00001F1 -KK-13JUL07-1/1

Шнек биіктігін лайықтау

Шнек қанаты мен еденнің арасында аралық болуы үшін шнекті жоғары және төмен лайықтауға болады.

Көп жағдайларда шнекті төмен лайықтаңыз. Жүгеріде және ас жүгерісінде масақты зақымдамау үшін шнекті көтеріңіз.

1. Ішпек тасушысын (A) табу үшін бүйірлік қалқанды ашыңыз.
2. Арматураны (B) босатыңыз да, шнек биіктігін жоғары немесе төмен лайықтаңыз.
3. Егер шнекті тесіктер (C) мүмкіндік беретіннен жоғарырақ көтеру қажет болса:
 - a. Ішпек тасушысынан арматураны алыңыз.
 - b. Тасушыны төменгі орнату тесіктерінен (D) жоғарғы орнату тесіктеріне (E) жылжытыңыз да, арматураны қайта орнатыңыз.
4. Тасушы арматурасын бекемдеңіз де, бүйірлік қалқандарды жабыңыз.

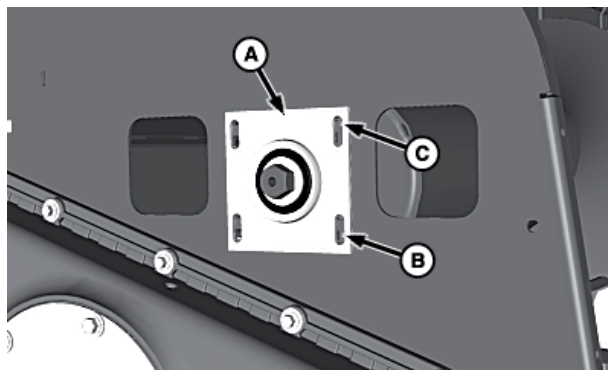
МАҢЫЗДЫ: Шнектің екі жағы бірдей лайықталғанын тексеріңіз.

5. Дән басының қарама-қарсы жағында биіктікті лайықтауды қайталаңыз.

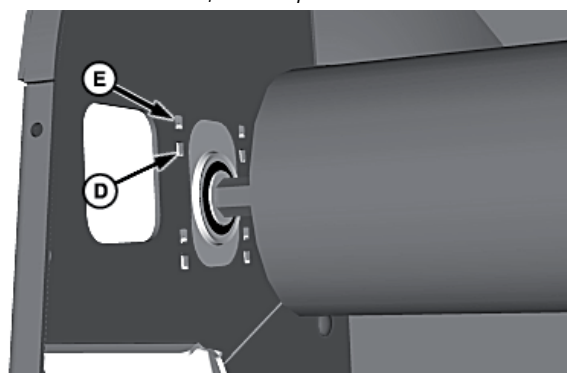
МАҢЫЗДЫ: Шнек қанаты мен еденнің арасында 22 мм (7/8 дюйм) аралық, ал шнек қанаты мен масақ терушінің арасында 6 мм (1/4 дюйм) аралық болуы керек.

Сипаттама

Шнек қанаты мен еден—Бос аралық,	22 мм (7/8 дюйм)
Шнек қанаты мен масақ теруші—Бос аралық,	6 мм (1/4 дюйм)



Оң жағы көрсетілген



A—Ішпек тасушы
B—Арматура (көрсетілмеген)
C—Тесік
D—Төменгі саңылау
E—Жоғарғы тесік

Осы бөлімде «ТӨМЕНГІ МАСАҚ ТЕРУШІНІ ЛАЙЫҚТАУ» мақаласын қараңыз.

Келесі бетте жалғасады

KR43067,000055A -KK-12MAY10-1/2

H95837—UN—25MAR10

H95838—UN—25MAR10

6. Тек 12 жолақты шнек биіктігін лайықтау үшін:

- Арматураны (А) босатыңыз.
- Шнекті жоғары немесе төмен жылжыту үшін гайканы (С) лайықтаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Шнек қанаты мен еденнің арасында 22 мм (7/8 дюйм) аралық, ал шнек қанаты мен масақ терушінің арасында 6 мм (1/4 дюйм) аралық болуы керек.

Сипаттама

Шнек қанаты мен еден—
Бос аралық22 мм
(7/8 дюйм)

Шнек қанаты мен масақ теруші—
Бос аралық6 мм
(1/4 дюйм)

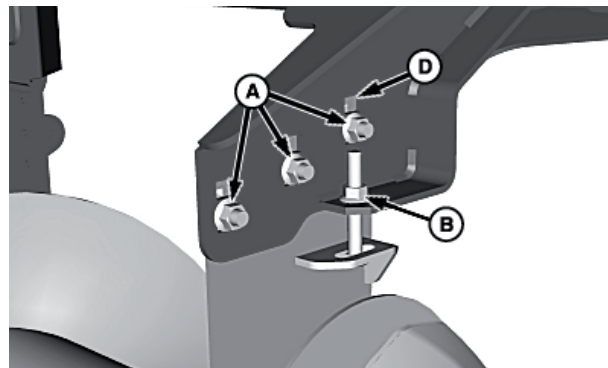
Осы бөлімде «ТӨМЕНГІ МАСАҚ ТЕРУШІНІ ЛАЙЫҚТАУ» мақаласын қараңыз.

- Ас жүгерісінде пайдалану үшін шнекті еденнен 76 мм (3 дюйм) көтерсеңіз, арматураны (А) алыңыз.
- Шнекті тесіктер (С) жоғарғы тесіктермен (D) тураланғанша көтеріңіз де, арматураны қайта орнатыңыз.
- Сипаттамаға сай бекемдеңіз.

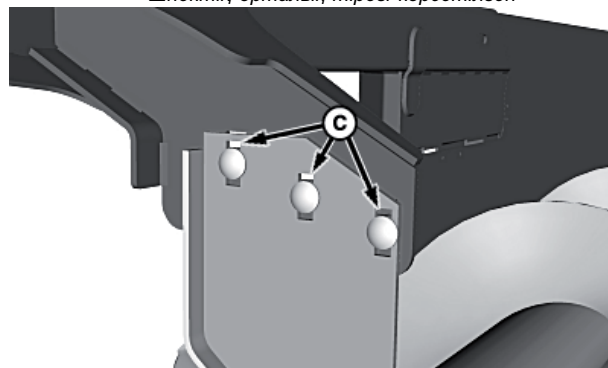
Сипаттама

Орталық тірек
гайкалары—Айналдыру моменті.....90 Н м
(66 фунт-фут)

- Бүйірлік қалқандарды жабыңыз.



Шнектің орталық тірегі көрсетілген



А—Жабдық
В—Гайка

С—Лайықтау ойықтары
D—Жоғарғы тесіктер
(3-і пайдаланылады)

H96290 —UN—12MAY10

H96291 —UN—12MAY10

KR43067,000055A -KK-12MAY10-2/2

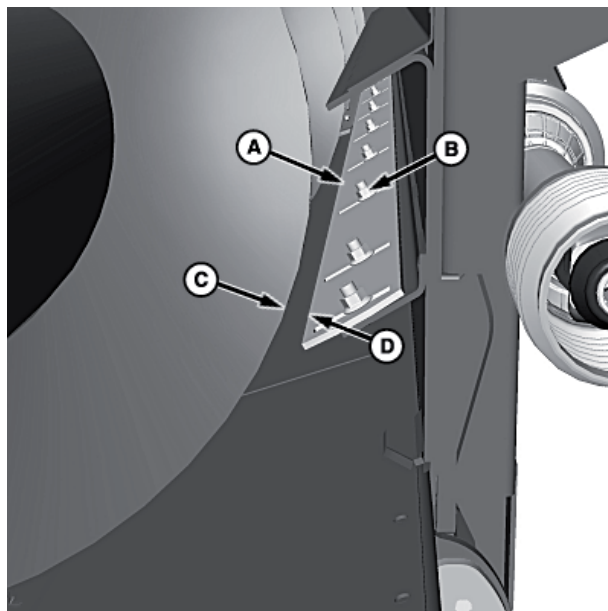
Төменгі масақ терушіні лайықтау

Дән басының артқы қабырғасындағы масақ терушілер беріліс механизмі корпусына тасымалданатын жинау материалының шнекке оралуын болдырмайды. Төменгі масақ терушіні (А) лайықтауға болады.

Арматураны (В) босатыңыз, масақ терушіні шнек қанаты (С) мен масақ терушінің жиегі (D) арасында 6 мм (1/4 дюйм) саңылау болатындай лайықтаңыз және арматураны бекемдеңіз.

А—Төменгі масақ теруші
В—Жабдық

С—Шнек қанаты
D—Масақ терушінің жиегі

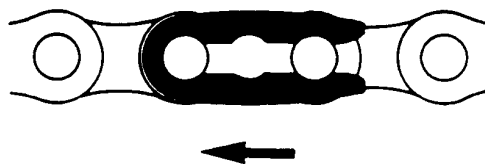


H95839 —UN—25MAR10

KR43067,0000566 -KK-25MAR10-1/1

Шынжырды қосу

Шынжырды қосу тізбегін бекіткенде, серіппелі құлыптың жабық шеті қалың көрсеткі көрсететіндей шынжырдың жүру бағытына қарауы керек.



H41470

H41470 —UN—28NOV89

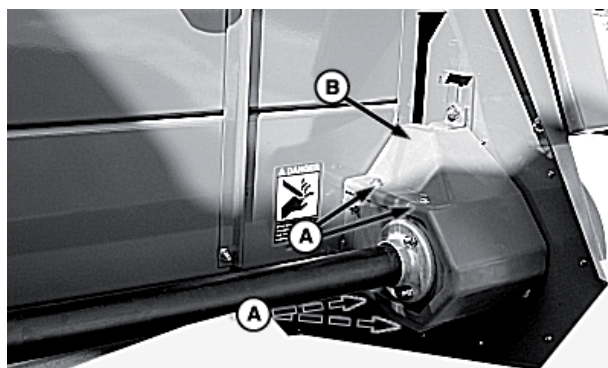
JK22594,000025D -KK-23JUL07-1/1

Шнек жетегінің шынжырын лайықтау

1. Бұрандаларды (А) және қақпақты (В) алыңыз.

А—Бұрандалар

В—Қақпақ



H89365 —UN—31JUL07

Келесі бетте жалғасады

OOU6043,0001C8F -KK-07JAN08-1/2

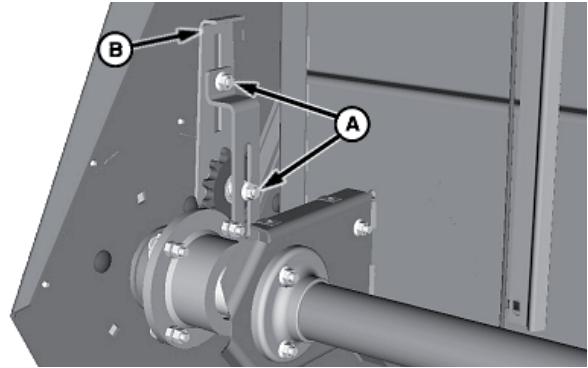
2. Гайкаларды босатыңыз (А). Шынжыр керілісін лайықтау үшін лайықтау тақтасын (В) итеріңіз.
3. Гайкаларды (А) техникалық сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Гайкалар

(А)—Айналдыру моменті90 Н м
(66 фунт-фут)

ЕСКЕРТУ: Шамадан тыс бекемделген шынжыр шынжырдың мерзімінен бұрын тозуын тудырады. Шынжыр керілісін бос жақтың қозғалысы жоғары қарай 10 мм (3/8 дюйм) және төмен қарай 10 мм (3/8 дюйм) болатындай лайықтаңыз.



А—Гайкалар

В—Тақта

H89018 —UN—20JUN07

OUC6043,0001C8F -KK-07JAN08-2/2

Майлау

Дән басының майы

John Deere ДӘН БАСЫ майы ұсынылады.

Осымен қатар SAE әмбебап майды қатты қысымы (EP) кезінде және NLGI консистенция нөмірі 0 болғанда пайдалана аласыз.

DX,CORN -KK-01FEB94-1/1

Май

Майды NLGI консистенция нөмірлеріне және қызмет көрсету аралығында күтілетін ауа температурасы ауқымына негізделіп пайдаланыңыз.

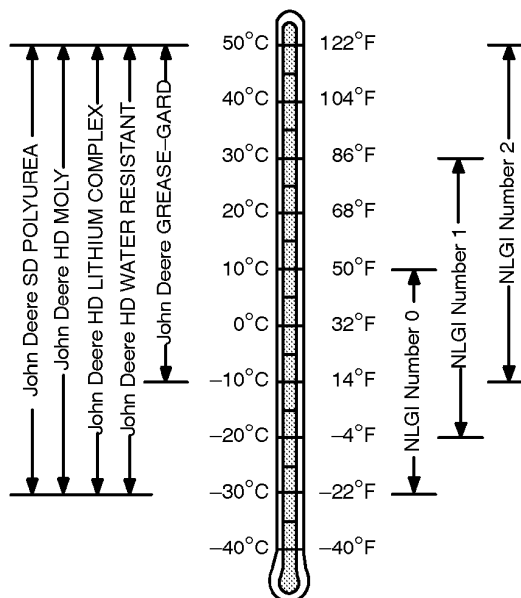
Келесі май ұсынылады:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)
Мына жіктеуге сай болса, басқа майларды пайдалануға болады :
- NLGI GC-LB өнімділік жіктеуі

МАҢЫЗДЫ: Кейбір май түрлері қоюланады және басқаларымен сыйысымды емес.

Егер май фитингі жоқ болса, бірден қайта қойыңыз. Май шприцін пайдалану алдында фитингтерді мұқият тазалаңыз.

Өнім нөмірі	Сипаттама
TY6341	Көп мақсатты, жоғары температуралық жоғары қысымды май, әсіресе айналып тиетін қолдануларда тиімді.



TS1667 —UN—30JUN99

AG,OUO1035,1175 -KK-20MAY08-1/1

Майларды сақтау

Жабдық таза майлар пайдаланылса ғана жоғары өнімділікпен жұмыс істейді.

Барлық майлар үшін таза ыдыстарды пайдаланыңыз.

Мүмкін болса, майларды және ыдыстарды шаңнан, ылғалдан және басқа кірден қорғалған аймақта сақтаңыз. Су мен кірдің жиналуын болдырмау үшін ыдыстарды бүйіріне қойып сақтаңыз.

Барлық ыдыстарда ішінде не бар екенін көрсететін белгі қойылғанын тексеріңіз.

Ескі ыдыстарды және оларда болуы мүмкін бүкіл қалдық майды тиісті түрде тастаңыз.

DX,LUBST -KK-18MAR96-1/1

Баламалы және синтетикалық майлар

Белгілі бір географиялық аймақтардағы жағдайлар осы нұсқаулықта басылғаннан басқа май ұсыныстарын қажет етуі мүмкін.

Сіз тұратын жерде кейбір John Deere маркалы суыту сұйықтықтары және майлар болмауы мүмкін.

Осы нұсқаулықта көрсетілген өнімділік талаптарына сай болса, синтетикалық майларды пайдалануға болады.

Осы нұсқаулықта көрсетілген температура шектері мен қызмет көрсету аралықтары әдеттегі майларға да, синтетикалық майларға да қатысты.

Аяқталған май өнімділігі талаптарына сай болса қайта тазаланған негізгі қоймадағы өнімдерді пайдалануға болады.

Әр май маркаларын немесе түрлерін араластырмаңыз. Майды жасап шығарушылар белгілі бір техникалық сипаттама және өнімділік талаптарына сай болу үшін майларына присадкалар қосады. Әр түрлі майларды араластыру осы қоспалардың тиісті қызмет етуіне кедергі келтіруі және май өнімділігін нашарлатуы мүмкін.

Нақты ақпаратты және ұсыныстарды алу үшін рұқсат етілген John Deere дилеріне хабарласыңыз.

DX,ALTER -KK-11NOV09-1/1

Майларды араластыру

Жалпы, майдың әр түрлі маркаларын немесе түрлерін араластырмаңыз. Майды жасап шығарушылар белгілі бір техникалық сипаттама және өнімділік талаптарына сай болу үшін майларына присадкалар қосады.

Әр түрлі майларды араластыру осы присадкалардың тиісті қызмет етуіне кедергі келтіруі және май өнімділігін нашарлатуы мүмкін.

Арнайы ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

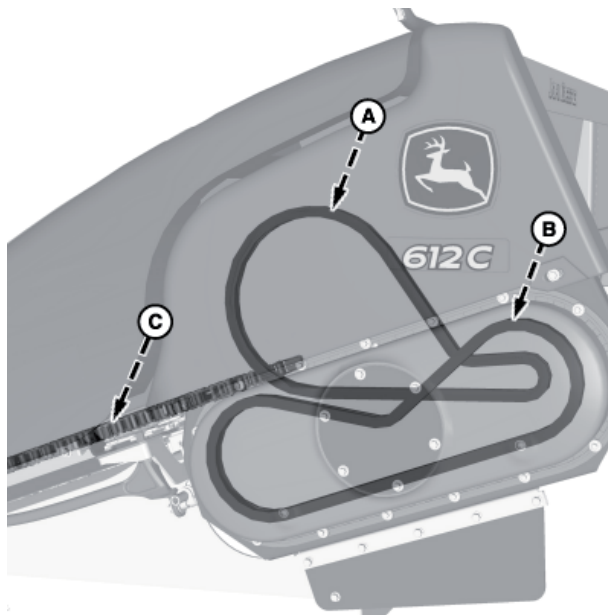
DX,LUBMIX -KK-18MAR96-1/1

Шынжырларды тексеру және лайықтау— Әр 200 сағат жұмыс істеген сайын

ЕСКЕРТУ: Әр түрді дән басы модельдерінде әр шынжырдың әр түрлі саны болады.

1. **Шнек шынжыры (А):** Шынжырдың күйі мен керілісін тексеріңіз. Қажетінше оны баптаңыз не ауыстырыңыз (БАПТАУ бөліміндегі ШНЕК ШЫНЖЫРЫН БАПТАУ мақаласын қараңыз).
2. **Сошник жетегінің шынжыры (В):** Шынжыр(лар)дың күйі мен керілісін тексеріңіз. Қажетінше оны баптаңыз не ауыстырыңыз (БАПТАУ бөліміндегі СОШНИК ЖЕТЕГІНІҢ ШЫНЖЫРЫН ЛАЙЫҚТАУ мақаласын қараңыз).
3. **Жинауыш шынжырлары (С):** Шынжырлардың күйі мен керілісін тексеріңіз. Қажетінше оны баптаңыз не ауыстырыңыз (БАПТАУ бөліміндегі ЖИНАУЫШ ШЫНЖЫРДЫҢ КЕРІЛІСІН ЛАЙЫҚТАУ мақаласын қараңыз).

А—Шнек жетегінің шынжыры С—Жинауыш шынжыр
В—Сошник жетегінің шынжыры



H93818 —UN—14APR09

KR43067,00003BE -KK-24APR09-1/1

Әр 200 сағат жұмыс істеген сайын

МАҢЫЗДЫ: Жүйенің ласталуына байланысты жабдықтың зақымдалуын және істен шығуын болдырмау үшін әрқашан май фитингтерін майлау алдында және одан кейін тазалаңыз.

Май фитингі зақымдалған немесе жоқ болса, оны бірден ауыстырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Май деңгейлерін тексергенде, алу алдында әрқашан қақпақтардың айналасындағы аумақты тазалаңыз.

Қақпақтарды әрқашан беріп бекемдеңіз.

МАҢЫЗДЫ: Шынжырдың шамадан тыс тозуын болдырмау үшін май деңгейін сипаттамаға сай сақтаңыз.

1. Сошник жетегі шынжырларындағы майды ауыстырыңыз:

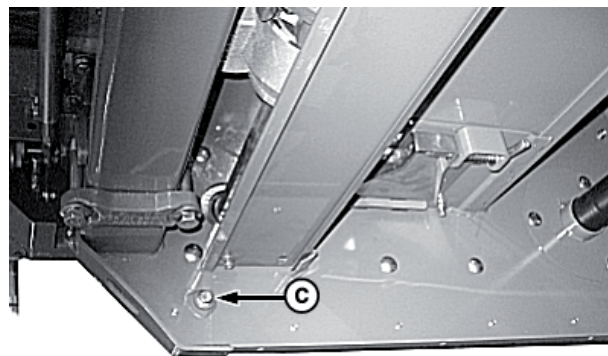
- Дән басын толығымен көтеріңіз де, қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.
- Төгу алдында майды қыздыру үшін хедерді қысқа уақыт бойы жұмыс істетіңіз.

ЕСКЕРТУ: Сұйықтықты таза ыдысқа төгіңіз де, тиісінше тастаңыз.

- Майды төгу үшін қақпақты (C) алыңыз, қауіпсіздік тіреуішін алыңыз және хедерді төмендетіңіз.
- Хедерді көтеріңіз де, қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.
- Қақпақты орнатыңыз.
- Хедерді тегіс жерге төмендетіңіз де, қолжеткізу есігі (B) мен қақпақты (A) алыңыз.



H89618 —UN—14AUG07



H89619 —UN—14JAN09

A—Тексеру қақпағы
B—қол жеткізу есігі

C—Төгу қақпағы

- Қолжеткізу есігі арқылы SAE 80/90 беріліс майын тексеру қақпағының төменгі жағымен бір деңгейде болғанша қосыңыз. Шамамен алған сыйымдылығы — 0,9 л (0.95 млш).

Сипаттама

Жетек шынжырының майы—Сыйымдылық.....0,9 л
(0.95 млш)

- Қолжеткізу есігі мен тексеру қақпағын орнатыңыз.

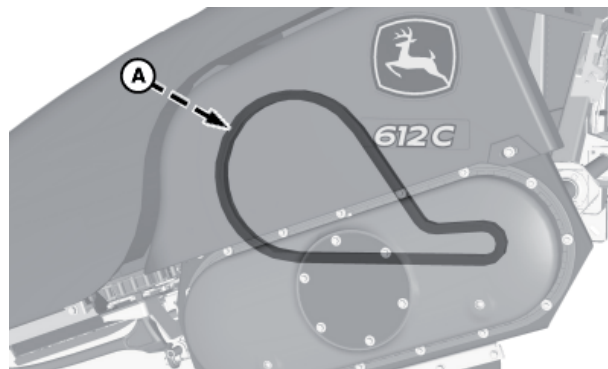
KR43067,000055F -KK-07JUL10-1/6

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ауыр жарақатты болдырмау үшін шынжырларды мотор қосұлы тұрғанда ешқашан майламаңыз.

2. Шнек жетегінің шынжырларын майлаңыз:

- Шынжырларды майлау алдында хедерді қысқа уақыт бойы жұмыс істетіңіз. Жылы шынжыр істіктер мен втулкалардың арасына майдың енуін арттырады.
- Шынжырды SAE 30 немесе одан ауырлау маймен майлаңыз. John Deere TY6240 шынжыр майы аэрозольдік баллон түрінде қол жетімді.

A—Шнек жетегінің шынжыры



H93817 —UN—14APR09

Келесі бетте жалғасады

KR43067,000055F -KK-07JUL10-2/6

3. Сошник беріліс қорабының майын тексеріңіз:

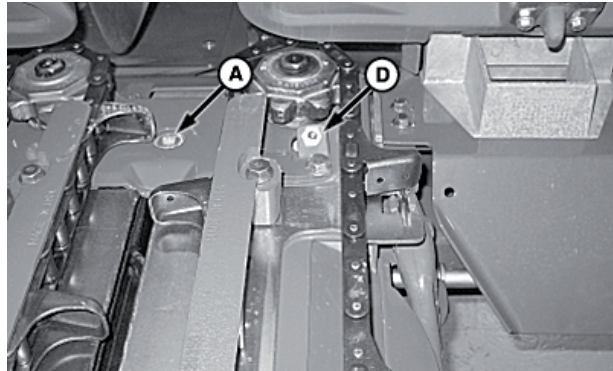
ЕСКЕРТУ: Өлшегіште дәл көрсеткіштерді алу үшін сошник беріліс қорабының майы жылы және хедер көтерілген болуы керек.

- c. Дән басын көтеріңіз де, қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.
- d. Сошник қалқанын көтеріңіз.
- e. Беріліс қорабына кір мен қоқыстың кіруін болдырмау үшін тексеру қақпағының/өлшегішінің (A) айналасындағы аумақты тазалаңыз.
- f. Өлшегішті алыңыз да, майды тазалап тастаңыз.
- g. Өлшегішті өлшегіш ирек оймаларының төменгі жағы беріліс қорабының тесігіне (B) жеткенше салыңыз.
- h. Алыңыз да, өлшегіштегі май деңгейіне қараңыз.
- i. Егер деңгей толы белгісінен (C) төмен болса, John Deere майын май фитингі (D) арқылы деңгей белгіде болғанша қосыңыз.

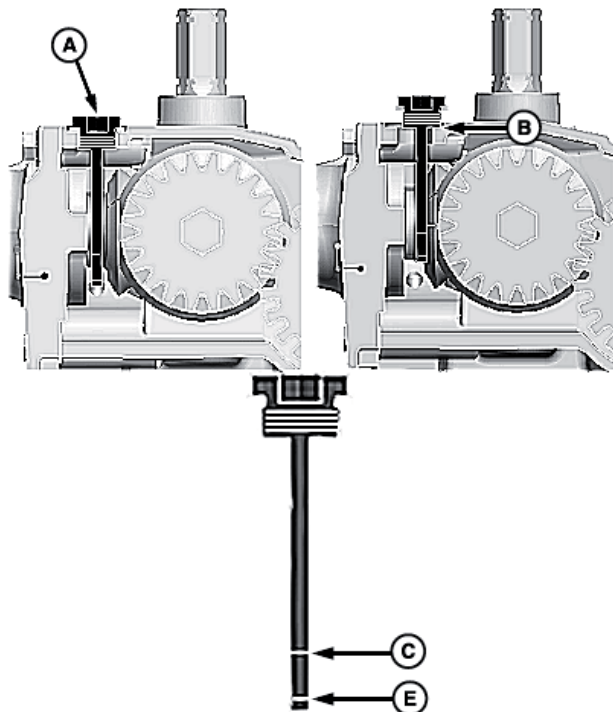
МАҢЫЗДЫ: Беріліс қорабын шамадан тыс толтырмаңыз. Беріліс қорабын ең аз белгісінен (E) толы белгісіне (C) дейін толтыру үшін 0,42 л (1 түтік) май керек. Басқа деңгейлерде қосу керек майдың мөлшері – пропорционалды.

- j. Қажет болса, өлшегішті орнатыңыз да, жаңа майды қыздыру және дәл көрсеткішті алу үшін хедерді іске қосыңыз.

A—Тексеру қақпағы/өлшегіші D—Май фитингі
B—Саңылау E—Ең аз белгісі
C—Толы белгісі



H90487 —UN—04JAN08



H90488 —UN—14JAN09

Келесі бетте жалғасады

KR43067,000055F -KK-07JUL10-3/6

4. Сырғу муфталарын майлаңыз (шалғыш дән басы ҒАНА):

- a. Дән басын толығымен көтеріңіз де, қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.

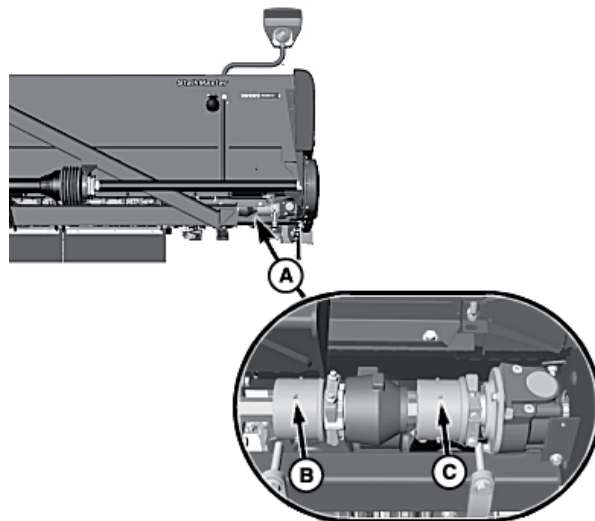
МАҢЫЗДЫ: Әр сырғу муфтасында қолжеткізу оңай болуы үшін бірнеше май фитингі бар. Әр муфтада БІР ғана фитингті майлау керек.

- b. Хедер (А) астында сошник ЖӨНЕ шалғыш беріліс қорабының сырғу муфталарын табыңыз.
- c. Сошниктің сырғу муфтасындағы май фитингіне (В) 10 рет май бүркіңіз.
- d. Шалғыштың беріліс қорабы сырғу муфтасындағы май фитингіне (С) 10 рет май бүркіңіз.
- e. Қалған жолақтарда майлауды қайталаңыз.

А—Кесетін дән басының көрінісі

В—Сошниктің сырғу муфтасының май фитингі

С—StalkMaster беріліс қорабы сырғу муфтасының май фитингі



Оң жақ артқы көрініс көрсетілген

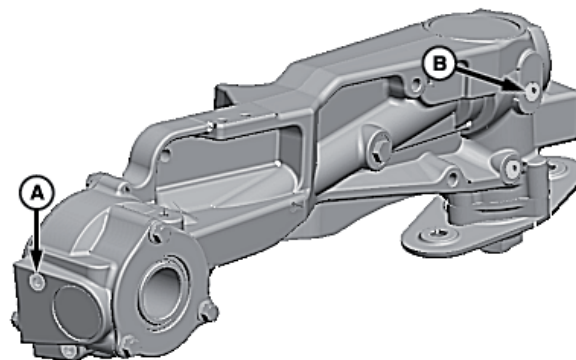
H95866 —UN—07JUL10

KR43067,000055F -KK-07JUL10-4/6

5. Stalkmaster™ беріліс қорабының май деңгейін тексеріңіз (жабдықталған болса):

ЕСКЕРТУ: Май деңгейін дәл тексеру үшін шалғыш дән басы беріліс қораптары қызған және хедер көтерілген болуы керек.

- a. Беріліс қорабы майын қыздыру үшін хедерді іске қосыңыз.
- b. Хедерді көтеріңіз де, қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.
- c. Әр жолақта беріліс қорабының артындағы тексеру/толтыру қақпағын (А) алыңыз. Май деңгейі тексеру/толтыру қақпағы тесігінің төменгі жағында болуы керек. Дұрыс деңгейге жету үшін TY6296 80W 90 GL-5 беріліс майын қажетінше қосыңыз. Тексеру/толтыру қақпағын қайта орнатыңыз.
- d. Әр жолақта беріліс қорабының алдындағы тексеру/толтыру қақпағын (В) алыңыз. Май деңгейі тексеру/толтыру қақпағы тесігінің төменгі



А—Тексеру/толтыру қақпағы **В**—Тексеру/толтыру қақпағы

жағында болуы керек. Дұрыс деңгейге жету үшін TY6296 80W 90 GL-5 беріліс майын қажетінше қосыңыз. Тексеру/толтыру қақпағын қайта орнатыңыз.

H90489 —UN—04JAN08

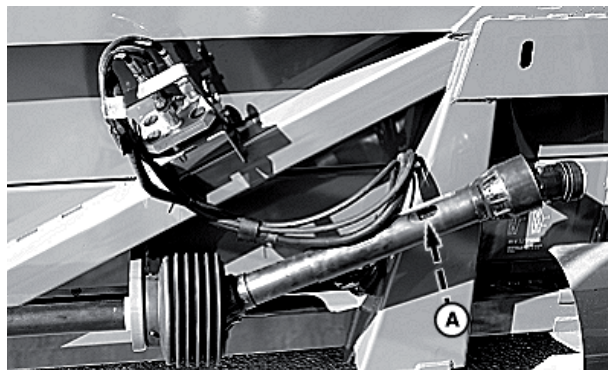
Келесі бетте жалғасады

KR43067,000055F -KK-07JUL10-5/6

6. Кіріс жетекші білікті майлаңыз:

- Май фитингіне қолжеткізу үшін қалқанды қажетінше айналдырыңыз.
- Кіріс жетекші біліктің май фитингін (А) майлаңыз.
- Дән басында қос жетекші біліктер пайдаланылса, қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

А—Кіріс жетекші біліктің май фитингі



H93816—UN—13APR09

KR43067,000055F -KK-07JUL10-6/6

Әр 1000 сағат жұмыс істеген сайын

МАҢЫЗДЫ: Жүйенің ласталуына байланысты жабдықтың зақымдалуын және істен шығуын болдырмау үшін әрқашан май фитингтерін майлау алдында және одан кейін тазалаңыз.

Май фитингі зақымдалған немесе жоқ болса, оны бірден ауыстырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Май деңгейлерін тексергенде, алу алдында әрқашан қақпақтардың айналасындағы аумақты тазалаңыз.

Қақпақтарды әрқашан беріп бекемдеңіз.

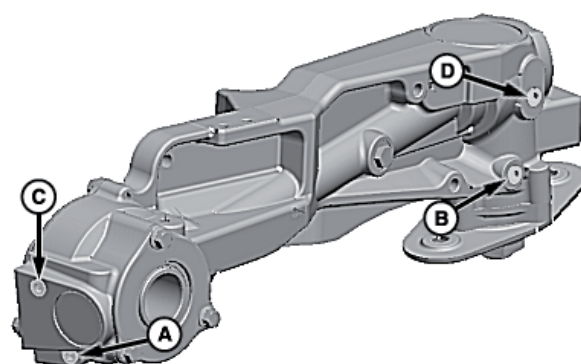
ЕСКЕРТУ: Майды төгу және толтыру үшін шалғыш дән басы беріліс қораптары жылы және хедер көтерілген болуы керек.

1. Шалғыш беріліс қораптарындағы майды ауыстырыңыз:

- Дән басын толығымен көтеріңіз де, қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.
- Төгу алыднда майды қыздыру үшін хедерді іске қосыңыз.
- Моторды ӨШІРІҢІЗ, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.

ЕСКЕРТУ: Майды тиісті ыдысқа төгіңіз де, тиісті түрде тастаңыз.

- Алдыңғы және артқа төгу қақпақтарын (А және В) алыңыз да, майды төгіңіз.
- Қақпақтарды орнатыңыз.



H90492—UN—04JAN08

А—Артқы төгу қақпағы
В—Алдыңғы төгу қақпағы

С—Артқы тексеру/толтыру қақпағы
D—Алдыңғы тексеру/толтыру қақпағы

- Алдыңғы және артқы тексеру/толтыру қақпақтарын (С және D) алыңыз.
- Алдыңғы және артқы беріліс қораптарына ТУ6296 80W 90 GL-5 беріліс майын тексеру/толтыру қақпағы тесіктерімен бір деңгейде болғанша қосыңыз.

Сипаттама

Артқы беріліс қорабы—Сыйымдылық	325 мл
	(11 унция)
Алдыңғы беріліс қорабы—Сыйымдылық	500 мл
	(16.9 унция)

- Тексеру/толтыру қақпақтарын орнатыңыз.

KR43067,0000271 -KK-23APR09-1/1

Ақаулықтарды жою

Дән басы

Дән басының жұмыс ақаулықтарының көпшілігі тиісті емес лайықтаудан болатынын анықтауға болады. Төмендегі ақаулықтарды жою кестесі мәселелер пайда

болғанда ықтимал себепті және ұсынылған шешімді беріп, көмектеседі. Мәселені шешуге тырысқанда, қайнар көздің мәселе бар жерден басқа жерде емес екенін тексеріңіз.

Белгі

Ақаулық

Шешім

Алқапта масақ дәнінің жоғалуы

Нүктелердің ұштары тым жоғары орнатылған.

Нүктелерді сошниктің сүйреу тақтасы жерден 1 дюйм жоғары болғанда, ұштар жерге аздап тиетіндей лайықтаңыз.

Төмен масақтарды жинағанда, жинауыш нүктелердің алдыңғы ұшын көтеріңіз және дән басын сүйреу тақталарын жерге төмен күйде істетіңіз.

Жолдағы жылдамдық тым тез немесе тым төмен.

Алқап және жол жағдайларына сай жылдамдықпен жүргізіңіз. Тым үлкен жолдағы жылдамдық сабақтарды алға бүгіп, масақтардың жинауыш шынжырлардың алдында құлауына себеп болады. Төмен жолдағы жылдамдық жинауыш шынжырлардың тартып, масақтарды кеседі. Масақтар хедерден сырғып түседі.

Жинауыш шынжырлар сабақтарды сабақ роликтеріне бағыттайтын жылдамдықпен жүргізіңіз.

Сепкіш жолақтары жиналмайды.

Масақ жоғалтуды барынша азайту үшін себілген жолақтармен жүріңіз.

Сошниктер жолақтардың ортасында емес.

Дән басының жолақ аралығын алқаптағы дәннің жолақ аралығына тең етіп лайықтаңыз.

Масақтар жинауыш шынжырларының үстінен сырғып шығуда.

Тозған масақ сақтағыштарды ауыстырыңыз немесе масақ сақтағыштарды орнатыңыз.

Жинауыш шынжырдың жылдамдығы тым тез немесе тым баяу.

Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмі корпусының жылдамдығын өзгертіңіз немесе комбайнның жолдағы жылдамдығын лайықтаңыз.

Сабақ роликтерінде масақтардың жиналуы

Негіздік тақталар дұрыс лайықталмаған.

Негіздік тақталарды лайықтаңыз. Негіздік тақталар арасындағы саңылауды азайтыңыз.

Машина тым жоғары жұмыс істеуде.

Нүкте ұшын көтеріңіз және басты төмен жүргізіңіз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Комбайнның артынан қабығы бар дән шығуда	Дән басынан қоқыс шамадан тыс көп алынады.	Өзгермелі жетек немесе бекітілген жетек комбайнының жылдамдығын арттырыңыз.
		Дән басындағы негіздік тақта аралығын ашыңыз.
	Тесік арқылы масақтар шығуда	Масақ сақтағыштар тозған.
Дән сабақтарын жоғары тарту	Негіздік тақталар бір біріне тым жақын орнатылған.	Негіздік тақталарды сабақтар роликтер арқылы еркінрек берілгенше жайлап ашыңыз.
	Жинауыш шынжыр жылдамдығы үшін тым тез жүру.	Жинау жағдайларына сай болатындай баяулаңыз немесе сошник жетегінің жылдамдығын арттырыңыз.
	Шинауыш шынжыр түйіндері дән сабағының тамырын қазуда.	Нүкте ұшын төмендетіңіз және басты жоғарырақ ұстаңыз.
	Дән тым құрғақ немесе төмен.	Масақ сақтағыштарды алыңыз.
	Сабақ роликтері тозған.	Сабақ роликтерін ауыстырыңыз.
	Сабақ роликтерінде немесе негіздік тақталарда сабақтар сынуда.	Негіздік тақталардың тесігін лайықтаңыз. Сондай-ақ, негіздік тақталарын бірдей орнатылғанын және роликтердің ортасына тураланғанын тексеріңіз.
	Сабақ роликтерінің айналасына қоқыс оралады.	Қоқыс пышақтарын сабақ роликтеріне жақынырақ орнатыңыз.
	Жинауыш шынжырлар бос.	Жинауыш шынжыр жұлдызшаларының тозуын тексеріңіз. Жинауыш шынжырдың керілісін лайықтаңыз.
	Сепкіш жолақтары жиналмайды.	Масақ жоғалтуды барынша азайту үшін жолақтармен жүріңіз.
	Жолдағы жылдамдық тым тез. Материал дән басынан асуда.	Түсім әжне жол жағдайларына сай жылдамдықпен жүргізіңіз. Тезірек жылдамдық бітелуді тудырады.
Бітелу	Шнекте материал ақпайды.	Шнек корпусында кедергілер мен қаттылық бар-жоғын тексеріңіз. Шнекте шнек түйіні мен еедні арасында 22 мм (7/8 дюйм) аралық бар екенін тексеріңіз. Шнекте шнек түйіні мен масақ теруші арасында 6 мм (1/4 дюйм) аралық бар екенін тексеріңіз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Өлсіреген немесе сынған сабақтардан масақ дәнінің жоғалуы. Мәселені ауру (сабақтың шіруі) немесе жәндіктер (дән тескіштер) тудырған	Жинауыштың тесігінде дән сабақтары бітелуде.	Масақ сақтағыштарды алыңыз.
	Сабақ роликтері тозған.	Тозған сабақ роликтерін ауыстырыңыз.
	Сабақтың масақ сақтағыштарға тиюі.	Масақ сақтағыштарды алыңыз.
	Жолдағы жылдамдық тым тез.	Жолдағы жылдамдықты азайтыңыз.
	Беріліс механизмі корпусының жылдамдығы дұрыс емес.	Әр түрлі беріліс механизмі корпусының жылдамдықтарын пайдаланып көріп, жағдайлар үшін дұрыс жылдамдықты табыңыз.
	Сабақ роликтері тозған.	Сабақ роликтерін ауыстырыңыз.

KR43067,00003C2 -KK-14APR09-3/3

ҚОСУЛЫ ХЕДЕРДІ БАСҚАРУ (БХБ)

Белгі	Ақаулық	Шешім
ҚОСУЛЫ ХЕДЕРДІ БАСҚАРУ (БХБ) жұмыс істемейді	Қолмен көтеру немесе төмендету жұмыс істемейді.	John Deere дилеріне барыңыз.
	БЕЛСЕНДІ ЕДЕР БАСҚАРУЫ қосылмаған.	Бұрыштық бағанның дисплей бөлімінде қалаған БЕЛСЕНДІ ЕДЕР БАСҚАРУЫ режимін қосыңыз.
	Беріліс механизмі мен хедердің жалғағышты қосылмаған немесе бос.	Дұрыстап қосыңыз.
БЕЛСЕНДІ ЕДЕР БАСҚАРУЫ төмендейді, бірақ көтірлмейді.	Хедер датчигі дұрыс қосылмаған немесе зақымдалған.	Датчикті қосыңыз немесе жөндеңіз.
	БЕЛСЕНДІ ЕДЕР БАСҚАРУЫ релесінде немесе БЕЛСЕНДІ ЕДЕР БАСҚАРУЫ кәртішкесінде ақаулық бар.	John Deere дилеріне барыңыз.
БЕЛСЕНДІ ЕДЕР БАСҚАРУЫ көтеріледі, бірақ төмендемейді	БЕЛСЕНДІ ЕДЕР БАСҚАРУЫ релесінде немесе БЕЛСЕНДІ ЕДЕР БАСҚАРУЫ кәртішкесінде ақаулық бар.	John Deere дилеріне барыңыз.
	Басқару білігі шектеулі.	Шектеуді тексеріңіз.
Жүйе өшіп, қосылады немесе алға-артқа қозғалады	Авто тастау жылдамдығы клапаны жабық.	Бір қатардағы клапанды лайықтаңыз.
	Тастау жылдамдығын лайықтау дұрыс емес.	Бір қатардағы клапанды лайықтаңыз.
	Акумулятор параметрі дұрыс емес.	Комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.
Хедерді кедергі үстінен қолмен көтергенде жүйе үзік-үзік істен шығады.	Жүйе ажыратылды.	Қайта іске қосу үшін multifunctionalды басқару тұтқасындағы іске қосу түймешігін басыңыз.
Хедер тым баяу немесе тым тез көтеріледі немесе төмендейді.	Тастау жылдамдығын лайықтау дұрыс емес.	Клапандар блогының тастау жылдамдығын лайықтаңыз.
	Бір қатардағы клапан мәселесі.	John Deere дилеріне барыңыз.

JK22594,000026B -KK-31JUL07-1/1

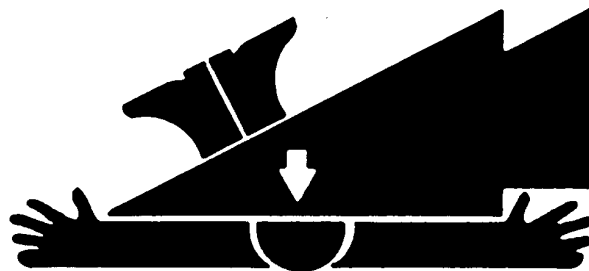
Беріліс механизмінің қауіпсіздік тоқтауы

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Беріліс механизмі корпусының кездейсоқ төмендеуінен сіздің немесе басқалардың өлуіңіз мүмкін. Машинаға хедер бекітілген кзе келген процедураны орындағанда, беріліс механизмі корпусын толығымен көтеріңіз және қауіпсіздік тіреуіші орнатылғанын тексеріңіз.

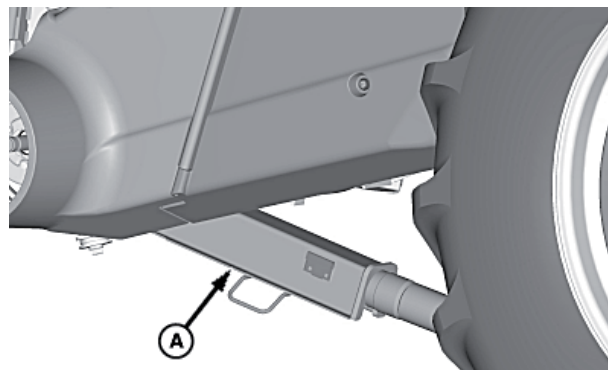
Гидравликалық желі фитингтерінің төменгі беріліс механизмі корпусына сынуы беріліс механизмі корпусы мен хедердің бірден құлауына әкеледі. Жарақатты болдырмау үшін беріліс механизмі корпусын толығымен көтеріңіз және гидравликалық цилиндр штогына қауіпсіздік тіреуішін (А) түсіріңіз.

1. Беріліс механизмі корпусын толығымен көтеріңіз.
2. Моторды ӨШІРІҢІЗ, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.
3. Қауіпсіздік тіреуішін (А) гидравликалық цилиндр штогына түсіріңіз.

А—Беріліс механизмінің қауіпсіздік тоқтауы



TS696 —UN—21SEP89



H90891 —UN—26FEB08

KR43067,0000560 -KK-25MAR10-1/1

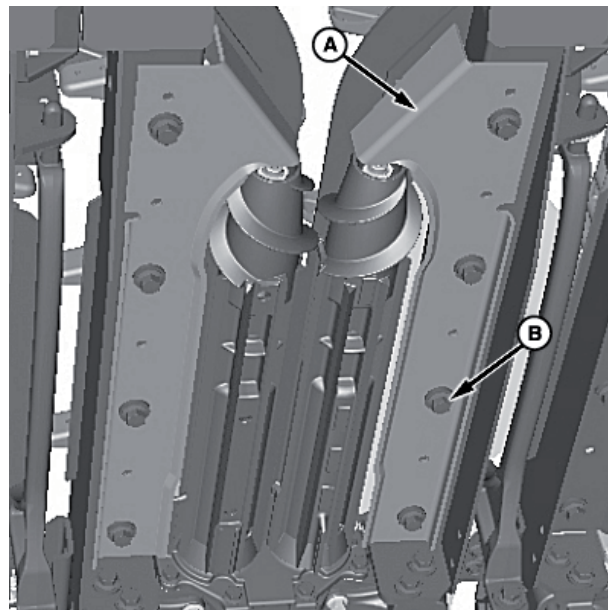
Сабақ роликтерін алу және орнату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Кез келген жұмысты орындау алдында дән басын толығымен көтеріңіз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.

1. Сошник жақтауының астынан төрт бұранданы (В), шайбаларды және қоқыс пышағын (А) алыңыз.

А—Қоқыс пышағы

В—Бұранда және шайба (4-і пайдаланылады)



H90471 —UN—04JAN08

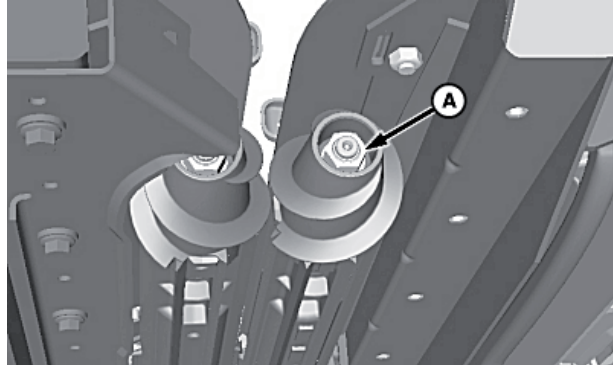
Келесі бетте жалғасады

KR43067,000067F -KK-04AUG10-1/6

ЕСКЕРТУ: Гайканы (А) алуға тырысқанда сабақ роликтері бұрылады. Сабақ роликтерінің бұрылуын болдырмау үшін сабақ ролигі мен сошник жақтауы арасына иінтірек қойыңыз.

2. Гайканы (А) алыңыз да, тастаңыз.
3. Гайка артындағы сфералық шайбаны алыңыз да, бекітіңіз. Шайбаның тот басқанын немесе зақымдалғанын тексеріңіз. Қажет болса ауыстырыңыз.

А—Гайка

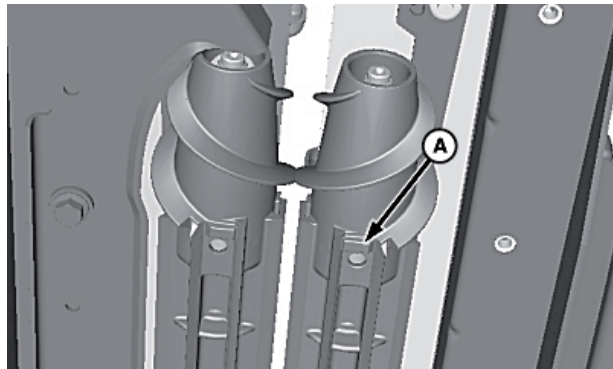


H90472—UN—04JAN08

KR43067,000067F -KK-04AUG10-2/6

4. Әдетте сабақ роликтерін қолмен алуға болады. Ала алмасаңыз, сабақ ролигіндегі екі фланецті (А) табыңыз. Фланецтерге 2 қысқышты шығару құралын бекітіп, сабақ ролигін біліктен алыңыз.
5. Білік ұшында тот пен кір болмауы керек. Сабақ роликтерінде тозу немесе зақымның бар-жоғын тексеріңіз. Қажет болса ауыстырыңыз.

А—Сабақ ролигінің фланеці
(2-пайдаланылады)



H90473—UN—04JAN08

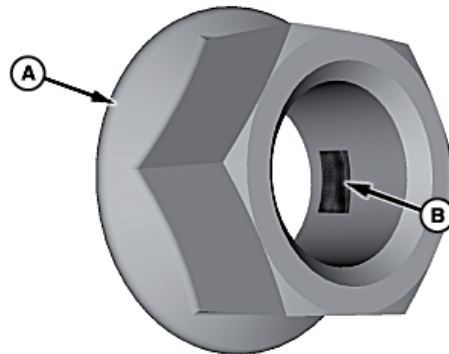
KR43067,000067F -KK-04AUG10-3/6

МАҢЫЗДЫ: John Deere Service Parts бөлімінен жаңа гайкаға тапсырыс беру керек.

6. Сабақ ролигінің фланец гайкасында (А) алдын ала орнатылған ирек ойманы желімдеу пластырі (В) бар және оны қайта пайдалануға болмайды.

А—Фланец гайкасы

В—Ирек ойманы желімдеу
пластырі



H97520—UN—04AUG10

Келесі бетте жалғасады

KR43067,000067F -KK-04AUG10-4/6

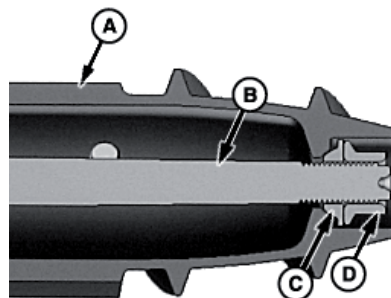
7. Сабақ ролигі мен біліктегі шлицтерді туралаңыз да, сабақ ролигі (A) толығымен білікке (B) сырғытыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Шайбаның тегіс бетінің бағыты сабақ ролигінен басқа жақта болуы КЕРЕК.

8. Алдында алынған сфералық шайбаны (C) және жаңа фланец гайкасын (D) орнатыңыз. Сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Сабақ ролигінің фланец гайкасы—Айналдыру моменті225 Н м
(166 фунт-фут)



Сабақ ролигінің айқас бөлігі көрсетілген

A—Сабақ ролигі
B—Білік

C—Сфералық шайба
D—Фланец гайкасы

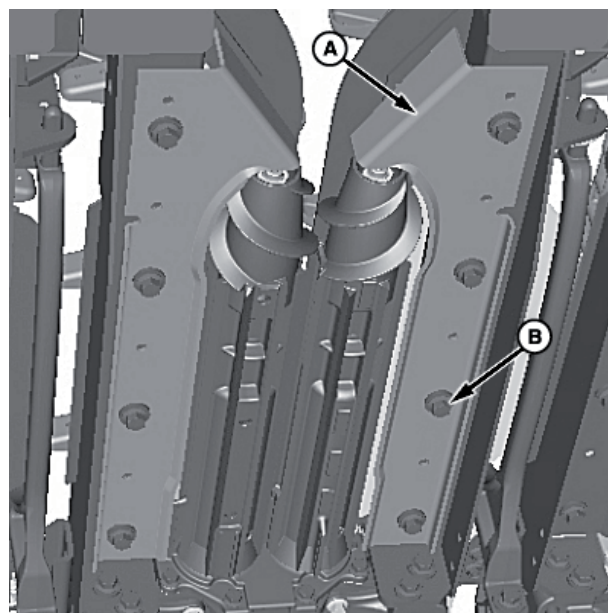
KR43067,000067F -KK-04AUG10-5/6

H97519 —UN—04AUG10

9. Төрт шайба және бұрандаларды (B) пайдаланып қоқыс пышағын (A) орнатыңыз.
10. Қоқыс пышақтарын лайықтаңыз («ЛАЙЫҚТАУЛАР» бөлімінде «ҚОҚЫС ПЫШАҚТАРЫН ЛАЙЫҚТАУ» мақаласын шқараңыз).
11. Процедураны қарама-қарсы сабақ ролигінде қайталаңыз.

A—Қоқыс пышағы

B—Бұранда және шайба
(4-і пайдаланылады)



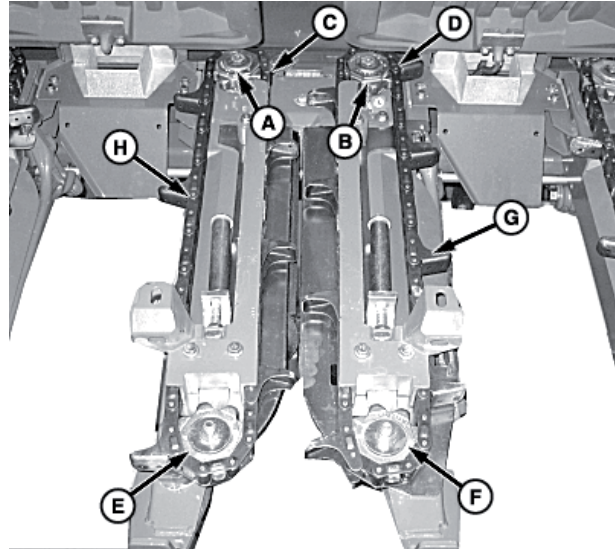
KR43067,000067F -KK-04AUG10-6/6

H90471 —UN—04JAN08

Жинауыш шынжырларды және жұлдызшаларды қосымша тозу үшін аудару

Жинауыш шынжырларды және жұлдызшаларды қосымша тозу үшін аударуға болады. Мұны барлық сошниктерде бір уақытта істеу керек. Шынжырларды және жұлдызшаларды аудару үшін:

1. Жинауыш шынжырлардағы керілісті босатыңыз да, шынжырларды алыңыз.
2. (А) және (В) артқы жұлдызшаларын алыңыз.
3. Сошникке (D) жұлдызшаны (А) орнатыңыз.
4. Сошникке (С) жұлдызшаны (В) орнатыңыз.
5. Жұлдызшаларды алыңыз (Е және F).
6. Сошникке (D) жұлдызшаны (Е) орнатыңыз.
7. Сошникке (С) жұлдызшаны (F) орнатыңыз.
8. Жинауыш шынжырды (G) аударыңыз да, сошникке (С) орнатыңыз.
9. Жинауыш шынжырды (H) аударыңыз да, сошникке (D) орнатыңыз.



А—Артқы жұлдызшалар
В—Артқы жұлдызшалар
С—Сошник
D—Сошник

Е—Жұлдызша
F—Жұлдызша
G—Жинауыш шынжыр
H—Жинауыш шынжыр

H89401 —UN—20MAY08

JK22594,0000260 -KK-20MAY08-1/1

Жинауыш шынжырды ауыстыру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Хедер астында жұмыс істеу алында дән басын көтеріңіз, моторды өшіріңіз, кілтті шығарыңыз және қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.

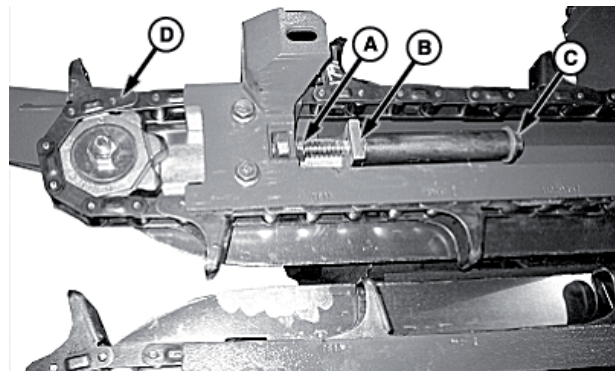
ЕСКЕРТУ: Жинауыш шынжырларының қызмет көрсету мерзімі ұзағырақ хромдалған істіктері бар. Қара істікті немесе хромдалған істікті шынжырларды John Deere дилерінен сатып алуға болады.

Жинауыш шынжыр бұзылса немесе қатты тозған болса, оны жаңа шынжырмен ауыстырыңыз.

Жинауыш механизмнің бөлшектеріне қызмет көрсету үшін жинауыш шынжырларды шынжырды ажыратпастан алуға болады.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Гайка (А) ол қосыша тірек скобасының (В) тіреуіне жеткенше бұрылмаған болса, механизмнің кез келген бөлшегіне немесе қосымша жұлдызшаға қызмет көрсетпеңіз.

1. Жинауыш шынжыр берілісін босату үшін гайканы (А) ол қосыша тірек скобасының (В) тіреуіне жеткенше бұрыңыз.



А—Гайка
В—Скоба тіреуі

С—Болт
D—Жинауыш шынжыр

H89399 —UN—31JUL07

2. Қажет болса, шынжыр керілісі жоқ болғанша болтты (С) босатыңыз.
3. Жинауыш шынжырды (D) алыңыз.

JK22594,0000261 -KK-20MAY08-1/1

Майжинағышты алу және орнату

ЕСКЕРТУ: Сұйықтықты таза ыдысқа төгіңіз. Майды тиісінше тастаңыз, қайта пайдаланбаңыз.

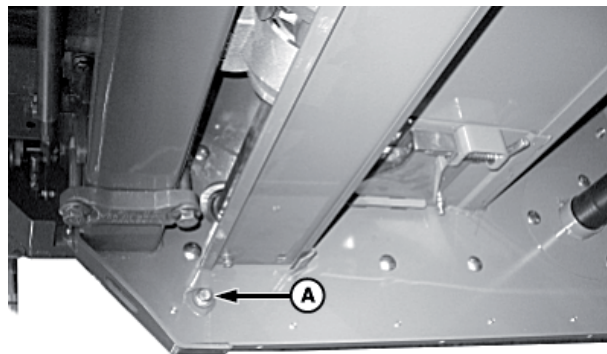
1. Төгу қақпағын (А) алыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Майжинағыштағы қайта пайдаланылатын сальникті зақымдап алмаңыз. Майжинағыш пен дән басы арасында қою үшін үшкір заттарды пайдаланбаңыз.

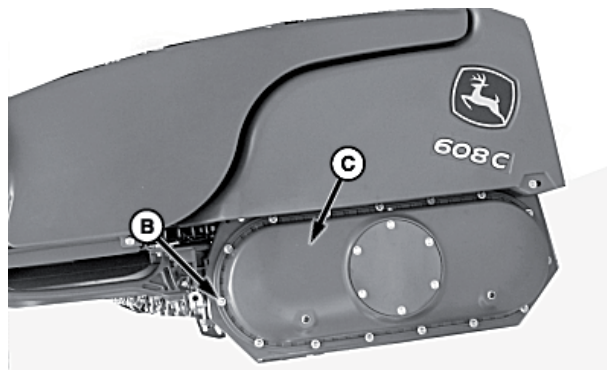
2. Бұрандалар мен шайбаларды (В) және майжинағышты (С) алыңыз.

А—Төгу қақпағы
В—Бұранда және шайба
(15-і пайдаланылады)

С—Майжинағыш



H89238 —UN—12JUL07



H89240 —UN—12JUL07

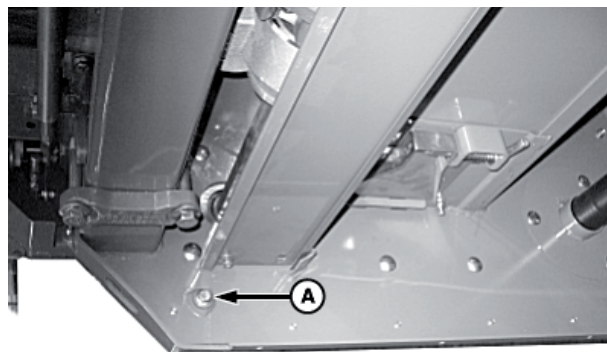
KR43067,000026B -KK-14APR09-1/3

ЕСКЕРТУ: Майжинағышты бұрандалармен орнатқанда, ортадан бастаңыз да, сыртқа қарай жылжыңыз.

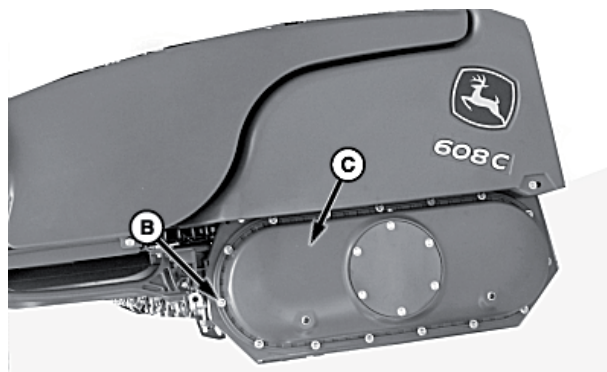
3. Төгу қақпағын (А) орнатыңыз.
4. Майжинағыш (С) орнатылған шеткі беттен бүкіл кір мен майды тазалаңыз. Бұрандалар мен шайбалармен (В) майжинағышты орнатыңыз.

А—Төгу қақпағы
В—Бұранда және шайба (15-і
пайдаланылады)

С—Майжинағыш



H89238 —UN—12JUL07



H89240 —UN—12JUL07

Келесі бетте жалғасады

KR43067,000026B -KK-14APR09-2/3

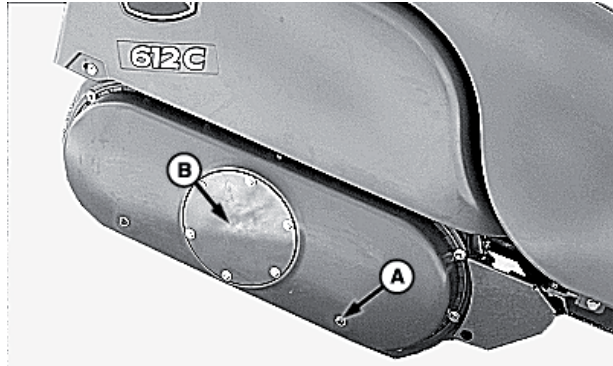
5. Тексеру қақпағы (А) мен қолжеткізу есігін (В) алыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Май деңгейін дән басы комбайнда болғанда және сошниктің сүйреу тақталары жерге тиіп тұрғанда (шамамен 25 градус бұрышпен) тексеру керек.

6. Қолжеткізу есігі арқылы SAE 80/90 беріліс майын тексеру қақпағының төменгі жағымен (А) бір деңгейде болғанша қосыңыз.
7. Қақпақты және қолжеткізу есігін орнатыңыз.

Сипаттама

Майжинағыш—Сыйымдылық0,9 л
(1 млш)



H88618—UN—14AUG07

А—Тексеру қақпағы

В—қол жеткізу есігі

KR43067,000026B -KK-14APR09-3/3

Тозу таспаларын алу және орнату

1. Гайка мен шайбаны (А) алыңыз.
2. Болт пен шайбаны (В) алыңыз.
3. Тозу таспасын (С) алыңыз.
4. Жаңа тозу таспасын кері ретпен орнатыңыз.

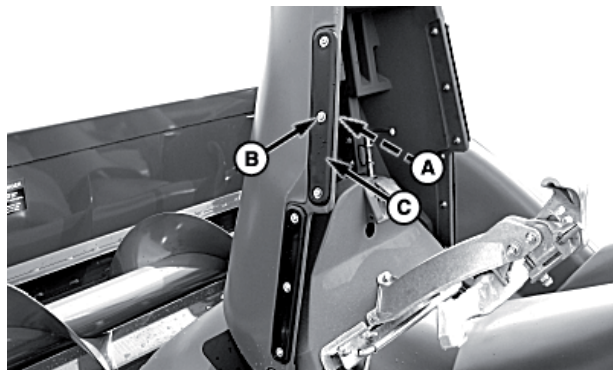
Сипаттама

Тозу таспасының
гайкасы—Айналдыру моменті10 Н м
(7.38 фунт-фут)

А—Гайка және шайба

В—Болт және шайба

С—Тозу таспасы



H88972—UN—23JUL07

KR43067,000026C -KK-24APR09-1/1

StalkMaster™ шалғыш пышағының жүздерін алу және орнату

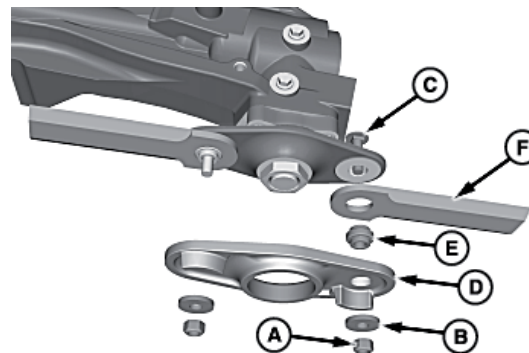
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Пышақтардың екі кесетін жиектері бар және ауыр жарақат тигізуі мүмкін. Пышақтарды ұстағанда қолғап киіңіз.

МАҢЫЗДЫ: StalkMaster шалғыш пышағының жүздерін әр шалғыш беріліс қорабында жұптармен ауыстыру керек.

ЕСКЕРТУ: StalkMaster шалғыш пышақтары – тозатын заттар. Қосымша тозу үшін пышақтарды аударуға болады. Дұрыс сабақ шалу мүмкіндігін сақтау үшін пышақтарды қажетінше аударыңыз немесе ауыстырыңыз.

Тозған, өтпен немесе зақымдалған пышақтар – дән басының қуатты тұтынуына және сабақтарды шалу сапасына әсер ететін факторлар. Екеуі де астық жинау жылдамдығын шектеуі мүмкін. Шалғыш пышақтарының күтілген тозу мерзімі механик-жүргізушінің астық жинау жағдайларына және жұмыс әдеттеріне байланысты өзгеріп отырады.

1. Құлыптау гайкаларын (А), шайбаларды (В), бұрандаларды (С), төменгі орнату тақтасын (D), втулкаларды (Е) және шалғыш жүздерін (F) алыңыз.
2. Жүздерді аударыңыз немесе ауыстырыңыз.
3. Бүкіл арматурада және втулкаларда шамадан тыс тозудың бар-жоғын тексеріңіз де, қажет



- | | |
|---|--------------------------------------|
| А—Құлыптау гайкасы
(2-і пайдаланылады) | Д—Төменгі орнату тақтасы |
| В—Шайба
(2-і пайдаланылады) | Е—Втулка (2-і пайдаланылады) |
| С—Дөңгелек басты бұранда
(2-і пайдаланылады) | F—Шалғыш жүзі
(2-і пайдаланылады) |

болса ауыстырыңыз. Жүздерді аударғанда құлыптау гайкаларын қайта пайдалануға болады. Пышақтарды ауыстырғанда құлыптау гайкаларын ауыстыру керек.

4. Құрамдастарды алуға кері ретпен орнатыңыз. Сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Шалғыш жүзінің бұрандалары—Айналдыру моменті73 Н м
(54 фунт-фут)

H96454 —UN—19MAY10

KR43067,00005B8 -KK-07JUL10-1/1

Пая шамының лампочкасын ауыстыру

1. Пая шамының (А) орнату арматурасын босатыңыз.
2. Шамдар жинағынан сымдарды ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Лампочкаға саусақтарды, майды немесе суды ТИГІЗБЕҢІЗ.

3. Корпустан (С) босату үшін лампочка негізін (В) айналдырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Лампочка негізден бөлінбейді. Негіз бен лампочка жиыны бір бөлік ретінде ауыстырылады.

4. Корпусқа жаңа лампочка негізін орнатыңыз.
5. Сымдарды қосыңыз, шамның туралануын тексеріңіз және орнату арматурасын бекемдеңіз.

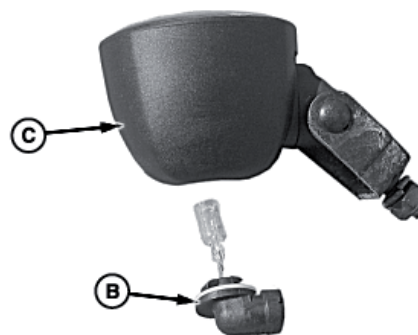
А—Пая шамы

В—Лампочка негізі

С—Корпус



H95830 —UN—25MAR10



H94014 —UN—13MAY09

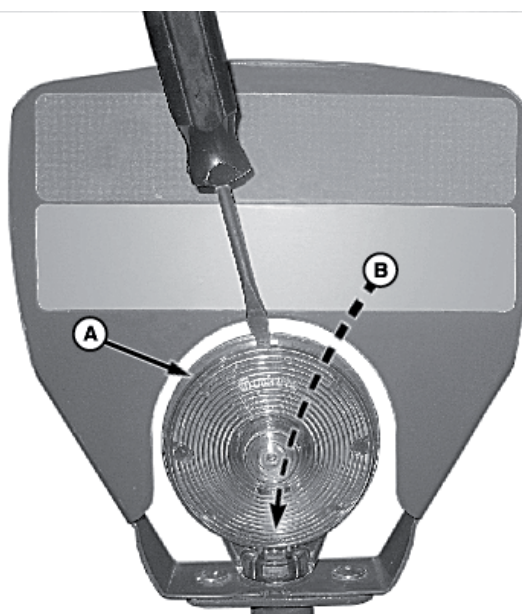
KR43067,0000562 -KK-25MAR10-1/1

Хедердің ескерту шамының лампочкасын ауыстыру

1. Линзаны (А) абайлап шығару үшін тегіс жүзді бұрауышты пайдаланыңыз.
2. Алу үшін лампочканы (В) итеріңіз де, бұраңыз.
3. Жаңа лампочканы орнатыңыз.
4. Алдында алынған линзаны шам корпусына орнатыңыз.

А—Линзалар

В—Шам



H93046 —UN—31OCT08

KR43067,000038D -KK-11MAY09-1/1

Маусымдық қызметтің соңы

1. Дән басын беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішіне, ағаш блоктарға немесе жерге түсіріңіз.
2. Соңғы торларды, жинауыш нүктелерді және негіздік қақпақтарды ашыңыз (процедураларды «ДӘН БАСЫН БАСҚАРУ» бөлімінен қараңыз).

МАҢЫЗДЫ: Ішпектерге немесе су зақымдауы мүмкін кез келген басқа аймаққа жоғары қысымды жуу спрейін тікелей қолданбаңыз. Жоғары қысымды су сальниктердің көпшілігінен өте алады және зақым тигізуі мүмкін. Осы аумақтарды құрғатыңыз, содан кейін машинаны майлаңыз және іске қосыңыз.

3. Дән басын мұқият тазалаңыз. Топан мен кір ылғалды жинайды және тот басуды тудырады.
4. Барлық беріліс қораптарында және шынжыр жетектерінде сұйықтық деңгейлерін тексеріңіз.

5. Дән басын осы нұсқаулықтың «Майлау және техникалық қызмет көрсету» бөлімінде сипатталғандай майлаңыз. Лайықтау болттарының ирек оймаларын майлаңыз.
6. Бояу тозған немесе түскен барлық жерлерді бояңыз.
7. Жинауыш нүктелерде, негіздік қақпақтарда және соңғы торларда полимер қорғауышты пайдаланыңыз.
8. Барлық қалқандарды жабыңыз.
9. Мүмкін болса, дән басын құрғақ жерге қойыңыз.
10. Келесі маусым үшін қажет жөндеу бөлшектеріне тапсырыс беріңіз.

KR43067,0000563 -KK-25MAR10-1/1

Маусымдық қызмет көрсетудің басы

1. Соңғы торларды, жинауыш нүктелерді және негіздік қақпақтарды ашыңыз (процедураларды «ДӘН БАСЫН БАСҚАРУ» бөлімінен қараңыз).

МАҢЫЗДЫ: Ішпектерге немесе су зақымдауы мүмкін кез келген басқа аймаққа жоғары қысымды жуу спрейін тікелей қолданбаңыз. Жоғары қысымды су сальниктердің көпшілігінен өте алады және зақым тигізуі мүмкін. Осы аумақтарды құрғатыңыз, содан кейін машинаны майлаңыз және іске қосыңыз.

2. Сақтағанда машинада жиналған бүкіл кірді немесе қоқысты жуыңыз.
3. Сошникте, шнек жетегінде және жинауыш нүктелерде тиісті керілісті лайықтаңыз (осы нұсқаулықтың «ЛАЙЫҚТАУЛАР – ДӘН БАСЫ» бөлімін қараңыз).
4. Барлық беріліс қораптарында және шынжыр жетектерінде сұйықтық деңгейлерін тексеріңіз.

5. Дән басын осы нұсқаулықтың «Майлау және техникалық қызмет көрсету» бөлімінде сипатталғандай майлаңыз. Лайықтау болттарының ирек оймаларын майлаңыз.
6. Бүкіл арматура сипаттамға сай бекемделгенін және бүкіл мұрындық болттар жайылғанын тексеріңіз.
7. Қалқандарды, торларды және нүктелерді жабыңыз.
8. Дән басын бірнеше минут бойы жарты жылдамдықпен жұмыс істетіңіз. Шамадан тыс қызған ішпектердің, беріліс қорабының ағатын жерлерінің немесе бос шынжырлардың бар-жоғын тексеріңіз.
9. Дән басын машинаға калибрлеңіз (осы нұсқаулықта «КАЛИБРЛЕУ ЖӘНЕ БАҒДАРЛАМАЛАУ» бөлімін қараңыз).
10. Механик-жүргізуші нұсқаулығын қарап шығыңыз.

KR43067,0000564 -KK-25MAR10-1/1

Техникалық сипаттамалар

Техникалық сипаттамалар

Бұл нұсқаулықта берілген сипаттамалар тек қызмет көрсетуге арналған және қалыпты зауытта жасап шығару төзімділіктерін қамтымайды.

Жинауыш нүктелер		Биіктігі төмен қалқитын түрге жатады, жинауыш шынжырлардың үстінде ілмекке ілінген
Орталық және сыртқы жинауыштар		ілмекті, тез алынатын
Жинауыш шынжырлар		Ауыр режимдегі 620 шексіз болат ролик шынжыры, хромдалған істіктері бар (негізгі байланыс тізбегі жоқ)
Жинауыш шынжырлар мен жердің арасындағы ең аз аралық		32 мм (1-1/4 дюйм)
Сошник жетегі		Жабық беріліс қорабы, шестернялары майға батырылған; бір кірісті алтылық білік қозғалтады
Жинауыш шынжырды лайықтау		Серіппелі өзі реттелетін
Сабақ роликтері		Спиральдық, тісті түрге жататын (әр сошникке 2)
Негіздік тақтаны лайықтау		Гидравликалық жолмен лайықталады
Сырғу муфтасы		Әр сошникке біреу және шнек жетегі
Қоқыс пышақтары		Толық ұзындығы бар, бір қыздырумен өңделген болат

Сақтау үшін шамамен алынған жалпы ені:

Модель	Хедердің идентификаторы	Ені мм (дюйм)
606C және 606C-SM	6R30	4800 мм (15 фут 9 дюйм)
606C	6R36/38	5791 мм (19 фут)
608C және 608C-SM	8R70 немесе 8R75	6125 мм (20 фут 2 дюйм)
608C және 608C-SM	8R30	6350 мм (20 фут 10 дюйм)
608C	8R36/38	7820 мм (25 фут 8 дюйм)
612C және 612C-SM	12R20	6605 мм (21 фут 8 дюйм)
612C және 612C-SM	12R22	7163 мм (23 фут 6 дюйм)
612C және 612C-SM	12R30	9400 мм (30 фут 10 дюйм)

Сақтау үшін шамамен алынған жалпы ұзындығы (барлық дән бастары):

Жұмыс күйіндегі нүктелер		3000 мм (9 фут 10 дюйм)
Нүктелер жиналған (қызмет көрсету күйі)		2400 мм (7 фут 11 дюйм)

Дән басының шамамен алынған шығару салмағы (шығару сүйреуін қамтиды) :

Кеспейтін дән басы

Модель	Хедердің идентификаторы	Салмағы кг (фунт)
606C	6R30	1961 кг (4324 фунт)
606C	6R36/38	2414 кг (5321 фунт)
608C	8R70	2416 кг (5327 фунт)
608C	8R75	2532 кг (5582 фунт)
608C	8R30	2568 кг (5662 фунт)
608C	8R36/38	3181 кг (7012 фунт)
612C	12R20	2612 кг (5758 фунт)
612C	12R22	2846 кг (6275 фунт)
612C	12R30	3783 кг (8342 фунт)

Дән басының шалғышы STALKMASTER

606C-SM	6R30	2254 кг (4970 фунт)
608C-SM	8R70	2862 кг (6309 фунт)
608C-SM	8R75	2900 кг (6393 фунт)
608C-SM	8R30	2918 кг (6433 фунт)
612C-SM	12R20	3663 кг (8075 фунт)

Келесі бетте жалғасады

JK22594,00001F9 -KK-31JUL07-1/2

612C-SM	12R22	3663 кг (8332 фунт)
612C-SM	12R30	4245 кг (9359 фунт)

ЕСКЕРТУ: Сипаттамалар және дизайн ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

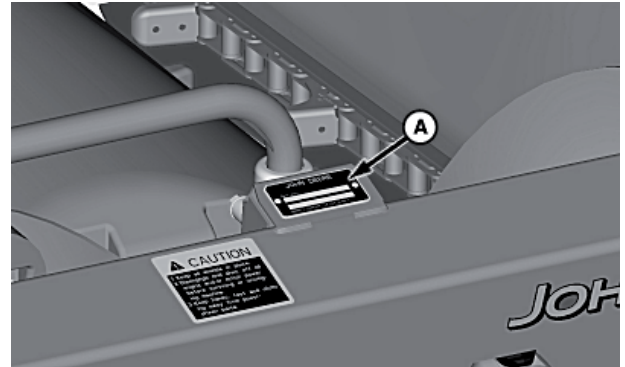
JK22594,00001F9 -KK-31JUL07-2/2

Сериялық нөмір

Сол жақ ескерту шамы кронштейнінде сериялық нөмірі көрсетілген кестені (А) табыңыз.

Төмендегі бос оырнда дән басының сериялық нөмірін жазыңыз. Бөлшектерге тапсырыс бергенде, дилерге осы сериялық нөмірді беріңіз.

**А—Сериялық нөмір
лпастинкасы**

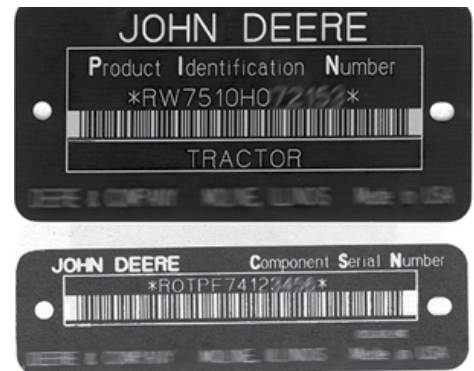


H96466 —UN—19MAY10

KR43067,00005B4 -KK-19MAY10-1/1

Меншік дәлелдігін алу

1. Өнім мен тетіктердің сериялық нөмірлерін сенімді жерде сақтаңыз.
2. Анықтамалық нөмірлер көрсетілген кестелер алынып тастанбауын жүйелі түрде тексеріңіз. Кез-келген қол сұғушылық жайында құқық қорғау органдарына хабарлап кестелердің екінші данасына тапсырыс беріңіз.
3. Басқа орындалатын шаралар :
 - Машинаңызды жеке нөмірлеу жүйеңізбен белгілеңіз
 - Әр машинаның түрлі бұрыштардан түсірілген түсті фотографияларын жасап алыңыз

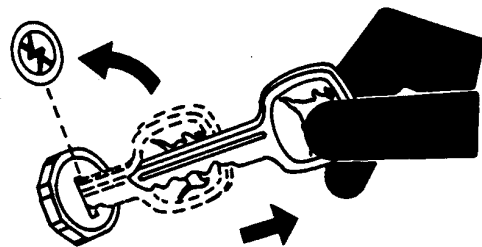


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -KK-18NOV03-1/1

Машина қауіпсіздігін сақтау

1. Қауіпсіздік жүйесі құрылғыларын орнатыңыз.
2. Егер машина сақталуда тұрса :
 - Аспа құралды жерге түсіріңіз
 - Жүктеуді қиындату үшін доңғалақтарды ең алшақ күйге орнатыңыз
 - Кез келген кілттер мен батареяларды алып тастаңыз
3. Ғимарат ішінде тұрақтау кезінде кең ауқымды жабдықты шығудың жанына орнатып тұрақтау ғимаратын құлыптаңыз.
4. Сыртта тұрақтау кезінде жақсы жарықтандырылған және қоршалған аумақта сақтаңыз.
5. Күдікті әрекеттербайқалған жағдайда және кез-келген ұрлаулар жайлы дереу құқық қорғау органдарына хабарлаңыз.



6. Кез-келген жоғалтулар жайлы John Deere дилеріңізге хабарлаңыз.

TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -KK-18NOV03-1/1

ЕО Сәйкестік туралы декларация

Deere & Компаниясы
Moline, Illinois U.S.A.

Төменде аталған тұлға мәлімдейді

Машина түрі: Дән басы

Модель: 600C сериясы

келесі нұсаулардың барлық тәртіптері мен маңызды талаптарына сай келеді :

НҰСҚАУ	НӨМІР	СЕРТИФИКАТТАУ ӘДІСІ
Машиналар бойынша нұсқау	2006/42/EO	Дербес куәліктендірілген, Annex V нұсқасы арқылы
Электромагниттік сыйымдылық нұсқауы	2004/108/EO	Дербес куәліктендірілген, Annex II нұсқасы арқылы

Техникалық конструкциялау бойынша файлды құрастыруға уәкілетті Еуропалық қоғамдастықтағы тұлғаның аты-жөні мен мекен-жайы:

Henning Oppermann
Deere & Компаниясының Еуропалық офисі
John Deere Strasse 70
Мангейм, Германия D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Декларацияны құру орны : Шығыс Молин,
Иллинойс, АҚШ

Аты : Дон Ярброу

Декларацияны құру күні : 1 қараша, 2009

Қызмет: Global Director, Crop Harvesting Platform Engineering

Жасап шығарған бөлім: John Deere Harvester
Works

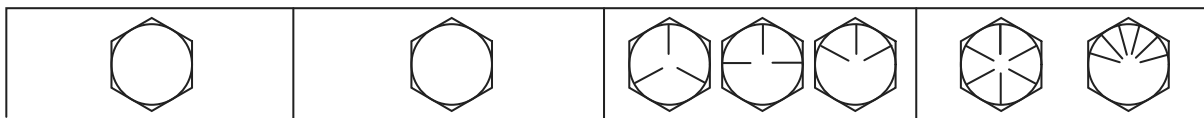


DXCE01 —UN—28APR09

KR43067,000060E -KK-13JUL10-1/1

Біріккен дюймдік болт пен бұранданың айналдыру моменті мәндері

TS1671 —UN—01MAY03



Болт немесе	АИҚ деңгейі 1				АИҚ деңгейі 2 ^a				АИҚ деңгейі 5, 5,1 немесе 5,2				АИҚ деңгейі 8 немесе 8,2			
Бұранда	Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c	
Өлшем	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Нм	фунт-фут.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гакаларға, тотбаспайтын болаттан жасалған қысқыштарға не әмбебап болттардағы гайкаларға арналған бекіту нұсқаулықтарына қараңыз. Кесілген болттар жүктеме асып кеткенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларды әрдайым ұқсас түрдегі кесілген болттармен ауыстырыңыз.

Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Белгілі қосымшалар үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

^a2-деңгей алты бұрышты бұрандалар үшін (алты бұрышты болттар емес) 6 дейінгі аралықта (152 мм) дейін қатысты. 1-деңгей алты бұрышты бұрандалары және болттардың барлық басқа түрлері мен кез-келген ұзындықты бұрандалар үшін 6 дейінгі аралықта (152 мм) дейін қатысты.

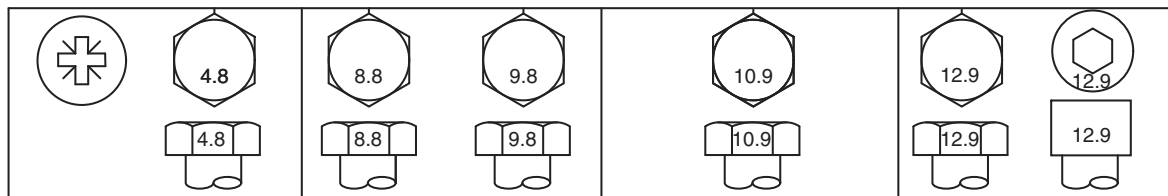
^b"Майланған" сөзі қозғалтқыш майы сияқты майлағыш зат жағылған дегенді білдіреді. Қысқыштарға фосфат және май жағылады немесе 7/8 дюйм және үлкенірек қысқыштарға JDM F13C цинк үлпегі жағылады.

^c"Құрғақ" сөзі ешбір майлаусыз жай немесе цинк қабаты бар немесе 1/4 - 3/4 дюйм қысқыштарында JDM F13B цинк үлпегі қабаты бар дегенді білдіреді.

DX,TORQ1 -KK-08DEC09-1/1

Болт және бұrandаның метрикалық айналдыру моменті мәндері

TS1670 —UN—01MAY03



Болт немесе	4,8 класс				8,8 не 9,8 класс				10,9 класс				12,9 класс			
Бұранда	Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б	
Өлшем	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.	Нм	фунт-фут.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Нм	фунт-фут.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұrandаның күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Өмбебап болттардағы тот баспайтын болаттан жасалған қысқыштар не гайкалар үшін арнайы бекіту нұсқаулықтарын қараңыз. Егер бұйым үшін арнайы нұсқаулықтар берілмеген болса, пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларды сызбада көрсетілгендей таза бекіту моментіне дейін бұраңыз.

Кесілген болттар жүктеме асып кеткенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларжы әрдайым ұқсас түрдегі жоғары сапалы кесілген болттармен ауыстырыңыз. Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Белгілі қосымшалар үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

^а“Майланған” сөзі қозғалтқыш майы сияқты майлағыш зат жағылған дегенді білдіреді. Қысқыштарға фосфат және май жағылады немесе M20 және үлкенірек қысқыштарға JDM F13C цинк үлпегі жағылады.

^б“Құрғақ” сөзі ешбір майлаусыз жай немесе цинк қабаты бар немесе M6 - M18 қысқыштарында JDM F13B цинк үлпегі қабаты бар дегенді білдіреді.

DX,TORQ2 -KK-08DEC09-1/1

Көрсеткіш

	Бет		Бет
A		Біріккен дюймдік болт пен бұранданың айналдыру моменті мәндері	80-4
AutoTrac RowSense	45-3	Болт және бұранданың айналдыру моменті мәндері	
G		Біріккен дюйм	80-4
GPS бағыттауышы		Болт және бұранданың айналдыру моменті мәндері	
AutoTrac RowSense	45-3	Метрикалық	80-5
P		Болт және бұранданың метрикалық айналдыру моменті мәндері	80-5
Pre 60 сериялық комбайндарға дән басын бекіту	30-1	Бұрыштық бағаны	
R		Дисплей	
RowSense бағыттауышы	45-3	Автоматты хедер биіктігін басқару жүйесінің сипаттамасы	35-4
S		Г	
StalkMaster		Гараж	75-1
Басқару	45-2	Д	
Сырғу муфтасын майлау	60-4	Дисплей	
Техникалық қызмет көрсету	45-2	Бұрыштық бағаны	
Техникалық сипаттамалар	45-2	Автоматты хедер биіктігін басқару жүйесінің сипаттамасы	35-4
Шалғыш жүздерін алу және орнату	70-7	Қосулы хедерді басқару	35-2
Шалғыш жүздерін аудару	70-7	Дән басы	
StalkMaster беріліс қорабының май деңгейі	60-4	Ақаулықтарды жою	65-1
A		Бекіту	25-1
Айналдыру моментінің кестелері		Жетекші білік	25-1
Біріккен дюйм	80-4	Тасымалдау	20-1
Метрикалық	80-5	Ысыру механизмі	25-1
Алу және орнату		Дән басы жетегінің жылдамдықтары	40-1
StalkMaster шалғыш жүздері	70-7	Дән басын басқару	
Б		Абайлап жүргізіңіз және басқарыңыз	40-1
Баптау	50-5	Дәнді әлсіреген немесе сынған сабақтармен жинау	40-4
Бекітілген шынжыр жетекті беріліс механизмі корпусы бар комбайндар	40-4	Жалпы ақпарат	40-1
Бекіту	25-1	Жүгеріні жинау	40-4
Белсенді хедер басқару (АНС) жер датчиктерін төмендету (қосымша)	45-2	Дән басын, жепшөм жинағышын немесе жүгері тазалағышын бекіту және ажырату	25-9
Беріліс механизмі корпусын қолмен ашу	25-8	Дән басының ақаулықтарын жою	65-1
Беріліс механизмі корпусынан хедерді алу	25-5	Дән басының жетегі	40-2
Беріліс механизмі корпусының істіктері (тазалау)	25-8	Дән басының майы	55-1
Беріліс механизмі корпусының ысырмасы	25-8	Е	
Беріліс механизмінің қауіпсіздік тоқтауы	70-1	Ескерту шамы	
		Лампочканы ауыстыру	70-8
		Ескерту шамының лампочкасын ауыстыру	70-8

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Ж	Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері 15-1
Жабдықтың айналдыру моментінің мәндері	Қоқыс пышақтары
Біріккен дюйм 80-4	Баптау 50-2
Метрикалық 80-5	Қосқыштар
Жалғыз жерге ысыруды лайықтау 25-6, 25-8	Жолда тасымалдауды ажырату (қара) 10-4
Жинауыш шынжырлар, ауыстыру және	Қосулы хедерді басқару 35-2
жөндеу 70-4	Қосылымдар 25-1
Жинауыш шынжырларды және	Қызмет
жұлдызшаларды аудару 70-4	Беріліс механизмінің қауіпсіздік тоқтауы 70-1
Жинауыштар 40-4	Ішкі жинауыш қалқандарды алу және
Жинауыш шынжыр керілісін лайықтау 50-3	орнату 40-6
Жинауыш шынжыр түйіндерін лайықтау 50-3	Ішкі жинауыш нүктелерді алу және
Ішкі жинауыш қалқандарды алу 40-6	орнату 40-6
Ішкі жинауыш қалқандарды көтеру 40-6	Лампочканы ауыстыру
Масақ сақтағыштарды алу 45-1	Ескерту шамы 70-8
Жинауыштар, Жинауыш нүктелерін	Майжинағышты алу және орнату 70-5
лайықтау 50-1	Майлау
Жинауыштар, Жинауыш нүктелерін реттеу 50-1	Әр 1000 сағат сайын 60-5
Жолақ аралығы	Шалғыш беріліс қораптарының
Жолақ аралығын лайықтау 50-5	майы 60-5
Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмі корпусы	Әр 200 сағат сайын 60-2
50 сериялық комбайн 40-3	StalkMaster беріліс қорабының
Жылдамдықтар 40-1	май деңгейі 60-4
	Сошник беріліс қорабының май
	деңгейі 60-3
	Сошник жетегі шынжырының майы 60-2
	Сырғу муфталары 60-4
	Шнекжетегінің шынжыры 60-2
	Шынжырларды тексеру және
	лайықтау 60-1
	Әр 50 сағат сайын
	Кіріс жетекші біліктің май фитингі 60-5
	Пая шамының лампочкасын ауыстыру 70-8
	Сабақ роликтерін алу және орнату 70-1
	Тозу таспаларын алу және орнату 70-6
	Шнек еденін тазалау есігі 40-8
Ө	Л
Өзгермелі жетекті беріліс механизмі корпусы	Лайықталатын негіздік тақта 40-5
9400, 9410, 9500, 9510, 9600 және 9610	Лайықтау, шнек жетегінің шынжыры 50-12
комбайндары 40-3	Лампочканы ауыстыру
	Пая шамы 70-8
	Хедердің ескерту шамы 70-8
К	М
Кабина	Май
Бұрыштық бағаны	Араластыру 55-2
Автоматты хедер биіктігін басқару жүйесінің	Гараж 55-1
сипаттамасы 35-4	Дән басы 55-1
Қосулы хедерді басқару дисплейі 35-2	Қатты қысым және көп мақсатты 55-1
Қосқыштар	Майды төгу 70-5
Жолда тасымалдауды ажырату (қара) 10-4	
Калибрлену	
Қашан калибрлеу қажет 35-1	
Калибрлеудің қате кодтары 35-1	
Кесетін бұранда көп элементті байланыс	
құралы 25-9	
Кірісжетекші біліктің май фитингі 60-5	
Көп элементті байланыс құралын лайықтау 25-6	
Көп элементті байланыс құралын лайықтау беріліс	
механизмі корпусының істіктері 25-8	
Қ	
Қате кодтары, калибрлеу 35-1	
Қауіпсіздік	
Беріліс механизмінің қауіпсіздік тоқтауы 70-1	

Келесі бетте жалғасады

Бет

Шнек биіктігін лайықтау	50-10
Шнек еденін тазалау есігі	40-8
Шнек жетегінің шынжыры, лайықтау	50-12
Шнек жетегінің шынжырын майлау	60-2
Шнек шынжырына қызмет көрсету	60-1
Шынжыр	
Жинауыш шынжырына қызмет көрсету	60-1
Сошник жетегінің шынжырына қызмет көрсету	60-1
Шынжырларды тексеру	60-1
Шынтақ таянышы	
Қосқыштар	
Жолда тасымалдауды ажырату (қара)	10-4

John Deere қызметі сізді тоқтаусыз жұмыспен қамтамасыз етеді

John Deere бөлшектері

Біз нағыз John Deere бөлшектерін оңай беру арқылы тоқтату жұмыссыз тұру уақытын барынша азайтуға көмектесеміз.

Бізде үлкен және алуан түрлі құрал-жабдықтар болуының себебі осы – қажеттіліктеріңізден бір қадам алда болу.



DX,IBC,A -KK-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Дұрыс құралдар

Дәл құралдар және сынау жабдығы қызмет көрсету бөліміне мәселелерді сіздің қаражатыңыз бен уақытыңызды сақтау үшін тез анықтауға және түзетуге мүмкіндік береді.



DX,IBC,B -KK-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Жақсы оқытылған техникалық мамандар

John Deere қызмет көрсету техникалық мамандары үшін оқу ешқашан бітпейді.

Қызметкерлер жабдықты білуі және оған техникалық қызмет көрсетуді білуі үшін тұрақты түрде оқу сабақтары өткізіледі.

Нәтижесі?

Сенуге болатын тәжірибе!



DX,IBC,C -KK-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Тез қызмет көрсету

Біздің мақсатымыз қажет уақытта және қажет жерде тез, тиімді қызмет көрсету.

Біз жағдайға байланысты жөндеуді сіздің жағыңызда немесе өз жағымыңызда орындай аламыз: бізге келіңіз, бізге сеніңіз.

JOHN DEERE КОМПАНИЯСЫНЫҢ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БАСЫМДЫҒЫ: Біз қажет болғанда жаныңыздамыз.



DX,IBC,D -KK-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

