



DCY

600 C-sorozat kukorica adapterek

KEZELÉSI UTASÍTÁS

600 C-sorozat kukorica adapterek

OMH236219 KIADÁS G8 (HUNGARIAN)

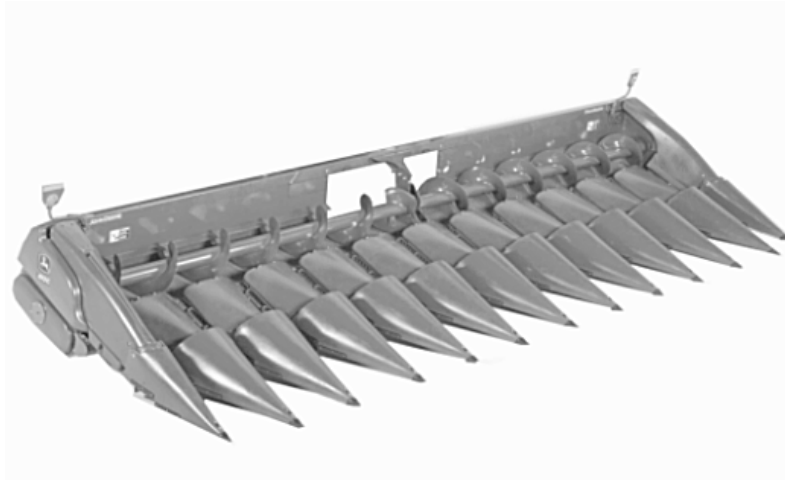
John Deere Harvester Works
LITHO IN U.S.A.



OMH236219

Bevezetés

Bevezetés



H88912 —UN—14JUN07

OLVASSA EL EZT A KEZELÉSI UTASÍTÁST figyelmesen, hogy megtanulja, hogyan kell a gépet helyesen szervizelni és üzemeltetni. A helytelen üzemeltetés, illetve karbantartás személyi sérüléshez, vagy a gép károsodásához vezethet. Ez a kezelési utasítás és a gépen található biztonsági feliratok más nyelven is hozzáférhetők. (A megrendeléssel forduljon a John Deere márkakereskedőhöz.)

EZ A KÖNYV A GÉP RÉSZÉ, tehát ha eladja a gépet, adja vele a Kezelési Utasítást is.

A kezelési utasításban a MÉRTÉKEGYSÉGEK mind metrikus, mind angolszász egységekben meg vannak adva. Csak megfelelő cserealkatrészeket és kötelelemeket használjon. A metrikus és collos méretezésű csavarokhoz metrikus, vagy "collos" kulcsok szükségesek.

A JOBB ÉS BAL OLDAL a berendezés üzemi haladási iránya szerint előre nézve értendő.

JEGYEZZE FEL AZ AZONOSÍTÓ SZÁMOKAT (P.I.N.) a Műszaki adatok című fejezetben. Gondosan írjon fel minden azonosító számot, mert azok segíthetnek az esetleg ellopott gép megtalálásában. Amikor alkatrészeket rendel a márkakereskedőnek szintén

szüksége van ezekre a számokra. Jegyezze fel az azonosító számokat egy, a gépen kívüli, biztonságos helyre is.

A GARANCIA biztosítása a John Deere terméktámogató program keretében történik azon ügyfelek számára, akik berendezéseiket a jelen kézikönyvben leírtaknak megfelelően üzemeltetik és tartják karban. A garancia leírása a garanciajegyen található, melyet a kereskedőtől kellett megkapnia.

A garancia biztosítékot jelent Önnek arra, hogy amennyiben a termék a garancia időtartama alatt meghibásodik, akkor a John Deere megjavítja. Bizonyos körülmények között a John Deere utólagos fejlesztéseket hajt végre a gépen, gyakran a vevő anyagi hozzájárulása nélkül, akkor is, ha a termék garancia ideje már lejárt. A berendezés helytelen használata vagy teljesítményének a gyári beállításokat túllépő megváltoztatása a garancia érvénytelenítését és a továbbfejlesztett változat beépítésének törlését eredményezheti. Az üzemanyag ellátó rendszernek a gyári specifikációtól történő elállításával, vagy a gép más, egyéb módon történő teljesítmény növelése a gép garanciájának elvesztését vonja maga után.

JK22594,000020C -35-20MAY08-1/1

Tartalomjegyzék

	Oldal
Kukorica adapter biztonsági felszerelések	
Kukorica adapter biztonsági felszerelések	05-1
Biztonság	10-1
A figyelmeztető feliratok elhelyezése	
Biztonsági ábrák	15-1
Adapter felcsavarodás	15-1
Forgó hajtótengely	15-1
StalkMaster™ Kukorica adapterek	15-2
Kukorica adapter szállítási tömeg	15-2
Össze- és szétkapcsolás	
Kukorica adapter összecsatlakoztatása	
a ferdefelhordóval	20-1
Kukorica adapter szétszatlakoztatása	
a ferdefelhordótól	20-5
Egyponthoz reteszelés—Beállítás	20-6
Nem harántbillenős ferde-felhordó alsó	
vég kábel—Beállítás	20-8
Ferdefelhordó reteszelő csapok (tisztítás)	20-8
A ferdefelhordó reteszelésének kézi kioldása	20-8
Reteszelő kábel nyírócsavar helye	20-9
Kukorica adapter fel- és	
lecsatlakoztatása szecskázóra	
vagy kukoricacső-fosztó gépre	20-9
Adapter összeillesztése 60-as sorozat előtti kombájnnal	
Kukorica adapter összecsatlakoztatása	
60-as sorozat előtti kombájnokkal	25-1
Szállítás	
Kukorica adapter szállítása szállítókocsin	30-1
Adapter működtetés	
Általános információk	35-1
Beüzemelés a szántóföldön	35-1
Kukorica adapter megfelelő beállítása	35-1
Vezessen és dolgozzon óvatosan	35-1
Kukorica adapter csatlakozás/Hajtás oldás	35-2
Kukorica adapter hajtás sebességek	35-2
50, 60 és 70-es sorozatú kombájnok	
variátoros ferdefelhordó hajtással	35-3

9400, 9410, 9500, 9510, 9600 és	
9610-es kombájnok variátor szíjas	
ferdefelhordó hajtással	35-3
Kombájnok fix sebességes ferdefelhordóval	35-4
Kukorica betakarítása gyenge vagy	
letört szárral	35-4
Pattogatni való kukorica betakarítása	35-4
Gyűjtők	35-4
Központi terelő burkolatok és orrok	
megemlése és eltávolítása	35-5
Az ACTIVE HEADER CONTROL talaj	
szenzorok leengedése (Opció)	35-6
Végűtközők és orrok emelése és billentése	35-7
Cső védők	35-7
Sor elemek	35-7
Szártépő görgők	35-8
Hidraulikusan állítható törőlecek	35-8
StalkMaster™ Szecskázó hajtómű (Opció)	35-9
StalkMaster™ Szecskázó kés pengék	
eltávolítása, megfordítása és felszerelése	35-10
Csiga	35-10
Tarló megvilágító lámpák	35-11
Külső gyűjtő toldatok	35-11

Kalibráció és programozás

Mikor kell kalibrálni	40-1
Kalibrációs hibakódok	40-1
Kartámasz funkciók	40-1
Aktív adapter vezérlés kijelző	40-2
Automatikus adapter magasságvezérlő	
rendszer leírása	40-4

Beállítások

A terelő orrok beállítása és színtezése	45-1
Gazvágó kések beállítása	45-2
Gyűjtő lánc feszesség beállítása	45-3
Gyűjtő lánc karmok beállítása	45-3
Törőlemezek beállítása	45-4
A sortávolság beállítása	45-5
Csúszókuplungok beállítása	45-7
Sor elem hajtás lánc beállítása	45-7
Sor elem hajtás láncokerekek (CSAK)	
fix sebességes hajtással (kombájn)	45-8
Sor elem hajtás láncokerekek (CSAK)	
fix sebességes hajtással (szecskázó)	45-8
Sor elem hajtás láncokerekek (CSAK) fix	
sebességes hajtással (kukoricacső fosztó)	45-9

Folytatás a következő oldalon

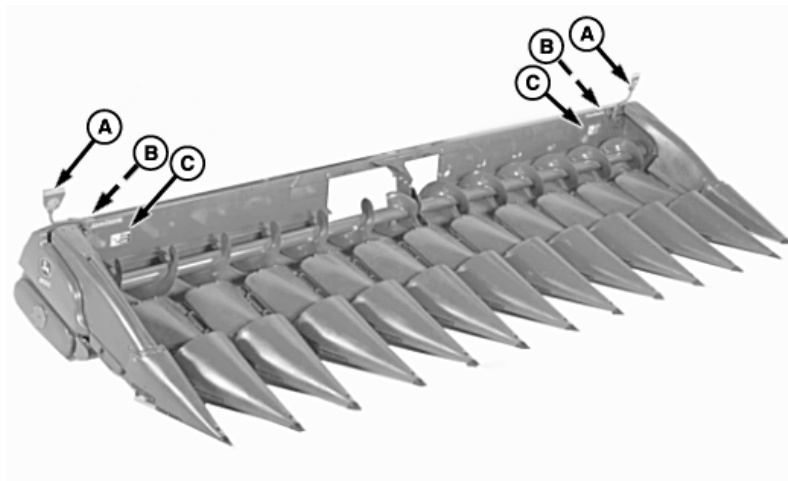
Minden információ, illusztráció és műszaki adat, ami alapján ez a kezelési utasítás készült, a kiadáskor rendelkezésre álló legújabb információ volt. Az értesítés nélküli módosítás joga fenntartva.

COPYRIGHT © 2008
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

	Oldal
Csiga beállítása	45-9
12 soros csiga beállítása csak.....	45-10
A lánc felcsatolása.....	45-10
A csigahajtó lánc beállítása	45-11
 Kenés	
Kukorica adapter kenőanyag.....	50-1
Kenőanyag	50-1
A kenőanyagok tárolása	50-1
Alternatív és szintetikus kenőanyagok	50-1
 Kenés és karbantartás	
Kenési jelek	55-1
Csiga padlólemez tisztító ajtó.....	55-1
Évente vagy 200 üzemóránként.....	55-1
1000 üzemóránként.....	55-5
 Hibakeresés	
Hibakeresés.....	60-1
AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS (AHC)	60-4
 Karbantartás	
Biztonsági kitámasztó az emelőhengerhez	65-1
Szártépő görgők le- és felszerelése	65-1
Gyűjtő láncok és fogaskerekek megfordítása a további felhasználhatósághoz	65-4
Gyűjtő lánc cseréje	65-4
Olaj teknő le- és felszerelés	65-5
Kopó betétek	65-6
Tarló lámpa égő csere	65-6
Adapter figyelmeztető lámpa égő csere	65-7
 Tárolás	
Szerviz a szezon végén.....	70-1
Szerviz a szezon kezdetén.....	70-1
 Specifikáció	
Specifikáció	75-1
Sorozatszám.....	75-2
Biztosítsa be a tulajdonát	75-2
Tartsa a gépet biztonságban	75-2
Collos csavarok meghúzási nyomatéka	75-3
A metrikus csavarok meghúzási nyomatéka	75-4

Kukorica adapter biztonsági felszerelések

Kukorica adapter biztonsági felszerelések



A—Elakadásjelző

B—Fényvisszaverő anyagok

C—Biztonsági jelzések

Az itt bemutatott biztonsági felszerelések, a kukorica adapteren található biztonsági jelzésekkel és a kezelési utasítás előírásaival együtt hozzájárulnak a kukorica

adapter biztonságos üzemeltetéséhez, ha a hozzáértő kezelő gondos és kellően óvatos.

JK22594,0000289 -35-20MAY08-1/1

H88918—UN—14JUN07

Biztonság

Ismerje meg a biztonsági jeleket

Ez egy veszélyt jelző szimbólum. Ha ezt a szimbólumot látja a gépen, vagy a Kezelési Utasításban, figyeljen a potenciális balesetveszélyre.

Kövesse a biztonsági előírásokat és a biztonságos üzemeltetés gyakorlatát.



T81389—UN—07DEC88

DX,ALERT -35-29SEP98-1/1

Értse a figyelmeztető szavakat

A VESZÉLY, FIGYELMEZTETÉS és FIGYELEM szavak a veszélyt jelző szimbólummal együtt láthatók. A VIGYÁZAT szó jelzi a legsúlyosabb veszélyt.

A VIGYÁZAT és FIGYELMEZTETÉS biztonsági jelzések közvetlenül a veszélyforrás mellett vannak elhelyezve. Az általános előírások a FIGYELEM biztonsági jelzéseken találhatóak. A CAUTION a Kezelési utasításban szintén biztonsági előírásokat jelöl.



VIGYÁZAT



FIGYELEM



FIGYELMEZTETÉS

TS187—35—30SEP88

JK22594,00000DD -35-15AUG06-1/1

Viseljen védőfelszerelést

Viseljen a munkának megfelelő zárt ruházatot és védőfelszerelést.

Erős zajnak hosszabb ideig kitéve halláskárosodást, vagy süketiséget okozhat.

Viseljen megfelelő védőfelszerelést, mint fülvédőt, fül dugót a kellemetlenül hangos zaj ellen.

A munkagép biztonságos üzemeltetése teljes figyelmet követel a kezelőtől. Ne viseljen rádió, vagy zene hallgatására fülhallgatót a gép üzemeltetése közben.



TS206—UN—23AUG88

JK22594,00000DE -35-15AUG06-1/1

Kövesse a biztonsági előírásokat

Figyelmesen olvassa el a gépen és a Kezelési Utasításban lévő biztonsági feliratokat, előírásokat. Tartsa a biztonsági jelzéseket jó állapotban. Cserélje le a sérült, illetve pótolja a hiányzó biztonsági jelzéseket. Ügyeljen arra, hogy az új részegységek és alkatrészek el legyenek látva a megfelelő biztonsági jelzésekkel. A cserealkatrészekre való biztonsági jelzéseket beszerezheti a John Deere kereskedőnél.

Tanulja meg, hogyan kell a gépet üzemeltetni és a kezelőszerveket működtetni. Ne engedje senkinek, hogy hozzáértés nélkül üzemeltesse a gépet.

Tartsa a gépét jó üzemállapotban. A nem engedélyezett átalakítások ronthatják a gép működését és/vagy a biztonságát és hatással lehetnek a gép élettartamára.

Ha nem érti a Kezelési Utasítás valamely részét és segítségre van szüksége, kérje a John Deere kereskedője segítségét.



TS201 —UN—23AUG88

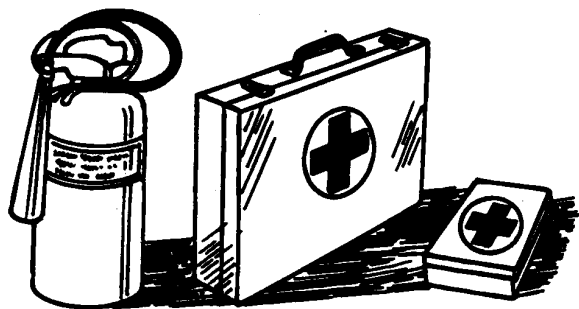
DX,READ -35-03MAR93-1/1

Készüljön fel a vészhelyzetekre

Legyen felkészülve az esetleges tűz keletkezésére.

Legyen kéznél mindig elsősegély felszerelés és tűzoltó készülék.

Tartsa a segélyhívó számokat, orvos, mentők, kórház és tűzoltók, a telefonkészüléke közelében.



TS291 —UN—23AUG88

JK22594,00000DF -35-15AUG06-1/1

Tárolja a tartozékokat biztonságosan

A tárolt tartozékok, mint az ikerkerekek, homlokrakodó felborulhatnak, súlyos sérüléseket, esetleg halált is okozhatnak.

A kiegészítők tartozékok biztonságos tárolásával előzze meg azok felborulását. Tartsa távol a játszó gyerekeket és az illetékteleneket a tárolóhelytől.

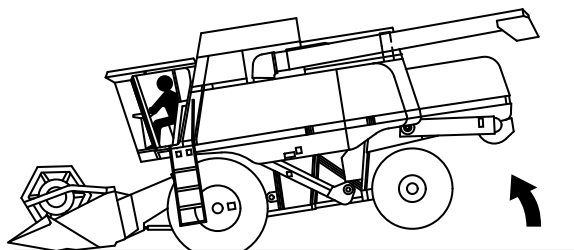


TS219 —UN—23AUG88

JK22594,00000E0 -35-15AUG06-1/1

Pótsúlyozás a biztonságos talajkapcsolat biztosítására

A kombájn üzemelését, a kormány és a fék hatékonyságát befolyásolja a gép elejére szerelt adapter súlya, mely a súlypont helyzetét megváltoztatja. A biztonságos talajkapcsolat biztosítása érdekében pótsúlyozza a kombájn hátulját, ha szükséges. Tartsa be a megengedett maximális tengelyterhelés és össztömeg határértékeket.



H68497 —UN—04JUN01

JK22594,00000E1 -35-15AUG06-1/1

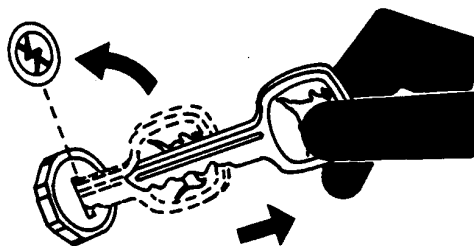
Parkolás, leállítás a kombájjal

Engedje le az adaptert a talajra.

Mielőtt kiszáll a gépből, kapcsolja ki a cséplőhajtást. Állítsa le a motort, kapcsolja a sebességváltót semlegesbe. Kapcsolja be a parkféket, vegye ki a gyújtáskulcsot és zárja be a fülkeajtót.

Ne hagyja őrizetlenül a kombájnt járó motorral.

Ne hagyja el a kombájn fülkét, ha jár a motor.



TS230 —UN—24MAY89

JK22594,00000E2 -35-15AUG06-1/1

Ne érintsen mozgó, forgó alkatrészeket

A hajtott, forgó alkatrészekről tartsa távol kezét, lábát, ruházatát. Járó gépet ne takarítson, s ne szervizeljen.



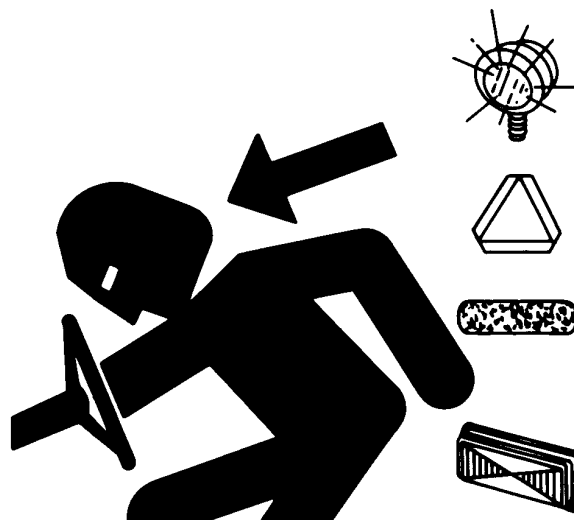
TS256 —UN—23AUG88

JK22594,00000E3 -35-15AUG06-1/1

Használja a világító- és biztonsági jelzőberendezéseket

Előzze meg a munkaeszközt szállító, vagy vontató, lassan haladó traktor, vagy önjáró munkagépek és az utat használó más járművek közötti összeütközést. Gyakran ellenőrizze a mögöttes forgalmat, különösen kanyarodáskor és használja az irányjelző lámpákat, vagy jelezzen kézzel, tárcsával.

Használja a közúti világítást, az elakadásjelző lámpákat és az irányjelző lámpákat éjjel-nappal. A munkagép világító- és jelzőberendezésekkel való felszereléséhez kövesse a kresz előírásait. Legyenek a lámpák és a jelzések láthatók és tartsa őket jó és üzemképes állapotban. Pótolja, illetve cserélje le a hiányzó, vagy sérült lámpákat és jelzéseket. Munkagépre való világításkészlet beszerezhető a John Deere kereskedőnél.



TS951 — UN—12APR90

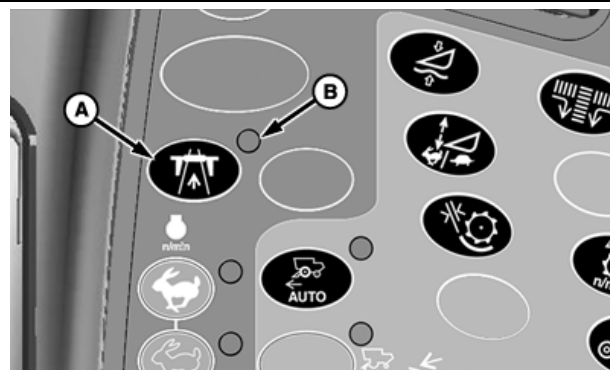
DX,FLASH -35-07JUL99-1/1

Közúti biztonsági kapcsoló (fekete)

A közúti biztonsági kapcsolónak (A) közút állásban kell lennie, amikor a géppel közúton közlekedik.

Ha a közúti biztonsági kapcsolót megnyomja, a jelzőlámpa (B) jelzi, hogy a kapcsoló közút állásban van. A közúti biztonsági kapcsoló megnyomása megakadályozza az alábbi funkciók működését:

- Visszaállítás a vágási magasságra
- Vágási magasság érzékelés
- CONTOUR MASTER
- Motolla emelés-süllyesztés és előre-hátra állítás
- Ürités az üritőcsigával
- Üritőcsiga kihajtás
- Üritőcsiga motoros kihajtás (ha van)
- Cséplőhajtás bekapcsolás
- Vágóasztal bekapcsolás
- Vágóasztal emelés/süllyesztés



A—Közúti biztonsági kapcsoló B—Visszajelző lámpa

Hogy a fenti funkciók ismét működjenek, nyomja meg a közúti biztonsági kapcsolót (a visszajelző lámpa kialszik), lehetővé téve a kívánt funkció ismételt bekapcsolását.

JK22594,00002B1 -35-31AUG07-1/1

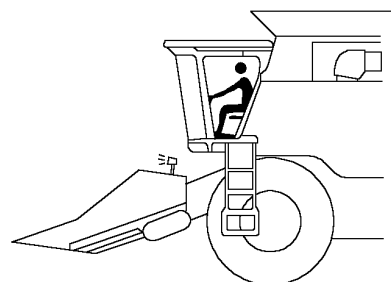
A közúton közlekedjen biztonságosan a vágóasztallal

Ha lehetséges, kerülje a felszerelt adapterrel történő szállítást közúton.

Ha mégis így kell közlekedni a kombájnnal, használjon figyelmeztető villogólámpát, s a fényvisszaverő felületek az adapteren és a kombájnon legyenek tiszták.

Szűk, forgalmas, dombos, úton – különösen a híd is van – felvezető gk. használata javasolt.

Mindig a körülményekhez képest biztonságos sebességgel hajtszon.



H52024 — UN—15JUL99

JK22594,00000E4 -35-15AUG06-1/1

Tartson távolságot az adattértől

A kukorica adapter szártépő hengerei, stb., nem lehetnek az előírások szerint teljesen burkoltak, köszönhetően a funkciójuknak. Mindig tartson távolságot ezektől a mozgó elemektől működés közben! Mindig kapcsolja ki a vágóasztal hajtást, állítsa le a motort és vegye ki a kulcsot, mielőtt a vágóasztal karbantartásába, vagy a dugulás elhárításába kezdene.

H42442



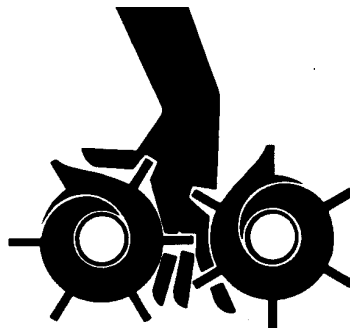
H42442 —UN—10JAN91

CRNHD,90SA,B -35-14AUG97-1/1

Kerülje a felcsavarodást

Hogy az adapter el ne kapja ne "ettesse" a gépet kézzel, s járó gépnél ne próbáljon dugulást elhárítani. A szártépő hengerek gyorsabban beszedik az anyagot, minthogy Ön azt el tudná engedni.

H45810



H45810 —UN—22JUL93

CRNHD,90SA,C -35-14AUG97-1/1

Álljon távol a forgó tengelyektől

Felcsavarodva a hajtó tengelyre, a forgó tengely súlyos balesetet, vagy halált okozhat.

Tartsa a kardántengelyek burkolatait mindig a helyükön.

Viseljen mindig zárt ruházatot. Mielőtt beállítást végezne a gépen, csatlakoztatná azt, vagy a tisztításához fogna, állítsa le a kombájn motorját és győződjön meg arról, hogy a hajtótengely megállt-e.



TS1644 —UN—22AUG95

OUO6035,000146A -35-30JUL01-1/1

Gyakorolja a biztonságos karbantartást

Értse meg a karbantartási munkafolyamatot, mielőtt belekezdene. Tartsa a munkaterületet tisztán és szárazon.

Soha ne végezzen a gépen kenést, karbantartást, vagy beállítást, amíg az mozog. Tartsa távol a kezét, lábát és ruházatát a hajtott alkatrészekről. Kapcsoljon ki minden hajtást és a kezelőszervek működtetésével csökkentse le a nyomást. Süllyessze le a munkagépet a talajra. Állítsa le a motort. Távolítsa el a kulcsot. Várjon, amíg a gép lehűl.

Biztonságosan rögzítsen minden részegységet, amit a munkavégzéshez fel kellett emelni.

Tartson minden alkatrészt jó állapotban és legyenek helyesen felszerelve. A sérüléseket javítsa meg azonnal. Cserélje ki a kopott, vagy törött alkatrészeket. Távolítsa el a gépre rakódott zsírt, olajat, vagy egyéb szennyeződést.

Az önjáró gépeken kösse le az akkumulátor negatív (-) sarkát, mielőtt beállításokat végezne a gép elektromos rendszerén, vagy hegesztene a gépen.

A vontatott munkaeszközökön kösse le az elektromos kábelt a traktorról, mielőtt az elektromos rendszer részeinek karbantartásába, vagy hegesztésbe kezd a gépen.



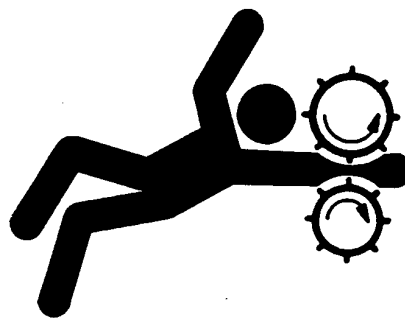
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -35-17FEB99-1/1

Végezze a gépek karbantartását biztonságosan

Kösse össze hátul a hosszú haját. Ne viseljen nyakkendőt, sálát, laza ruházatot, nyakláncot, ha mozgó alkatrészek közelében, vagy megmunkáló gépek közelében dolgozik. Ha ezeket a tárgyakat a forgó alkatrész elkapja, az komoly balesethez vezethet.

Ne viseljen gyűrűt, vagy más ékszert, mert azzal elektromos zárlatot okozhat, illetve a forgó gépelem elkaphatja ezeket.



TS228 —UN—23AUG88

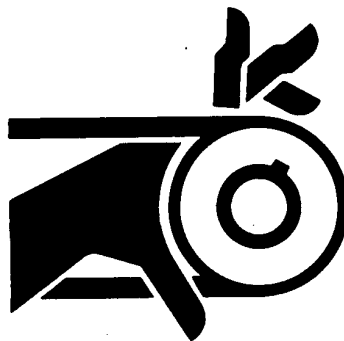
DX,LOOSE -35-04JUN90-1/1

Védőburkolatok

A védőburkolatok legyenek mindig felszerelve. A felszerelés, és műszaki állapot mindig legyen megfelelő.

Mielőtt leszerelne egy burkolatot, mindig kapcsolja ki a főhajtást, állítsa le a motort, s vegye ki a gyújtáskulcsot.

A mozgó alkatrészekről tartsa távol kezét, lábát, ruházatát.



TS285 —UN—23AUG88

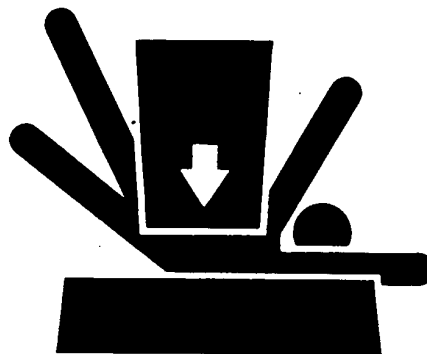
JK22594,00000E5 -35-15AUG06-1/1

Rögzítse a gépet biztonságosan

Mindig süllyessze le a munkaeszközt a talajra, mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen. Ha a munka miatt fel kell emelnie a gépet, vagy munkaeszközt, biztonságosan támassza alá a gépet, illetve a munkaeszközt. A hidraulikus eszközzel alátámasztott gép szivárgás miatt lesüllyedhet.

Ne támassza alá a gépet salakbeton téglával, lyukacsos téglával, ami összeroppanhat a folyamatos terhelés alatt. Ne dolgozzon a gép alatt, ha az csak a hidraulikus emelővel van alátámasztva. Kövesse a Kezelési Utasításban leírt folyamatot.

Ha a traktorral munkaeszközt, vagy tartozékot használ, kövesse mindig a munkaeszköz kezelési utasításában felsorolt biztonsági előírásokat.



TS229 —UN—23AUG88

DX,LOWER -35-24FEB00-1/1

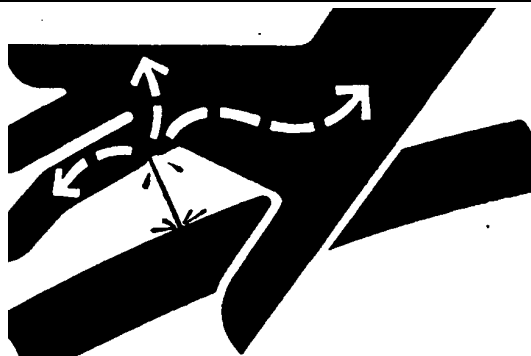
Óvakodjon a nagynyomású folyadékoktól

A nyomás alatt kilövellő folyadék behatolhat a bőr alá súlyos sérüléseket okozva.

Kerülje a veszélyt a nyomás csökkentésével, mielőtt szétcsatlakoztatja a hidraulika, vagy egyéb csöveket. A nyomás rákapcsolása előtt húzzon meg minden csatlakozót.

A szivárgást egy darab kartonpapírral keresse. Óvja a kezét és a testét a nagynyomású folyadékoktól.

Ha a baleset mégis bekövetkezik, azonnal keresse az orvost. A bőr alá hatolt folyadékot néhány órán belül sebészetiileg el kell távolítani, mert üszkösödést okozhat. Azoknak az orvosoknak, akik nem ismerik az ilyen balesetek ellátásának a módját megbízható orvosi forráshoz kell fordulniuk. Ezek az információk



X9811 —UN—23AUG88

rendelkezésre állnak a Deere & Company Orvosi Szolgálatnál Molinban (Illinois állam, U.S.A.).

JK22594,00000E6 -35-15AUG06-1/1

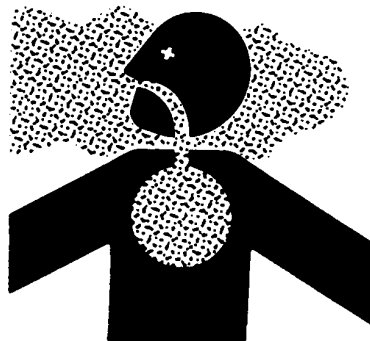
Hegesztés, vagy melegítés előtt távolítsa el a festéket

Óvakodjon a mérgező gázoktól és portól.

Veszélyes gázok keletkeznek, ha a festett felületet hevíti hegesztéssel, forrasztással, vagy benzinlámpával.

Hevítés előtt távolítsa el a festéket:

- Távolítsa el a festéket a hevítendő terület minimum 100 mm-es (4 in.) körzetében. Ha a festék nem távolítható el, melegítés, vagy hegesztés alatt viseljen légzőkészüléket.
- Ha homokszóróval, vagy köszörűvel távolítja el a festéket, kerülje a por belégzését. Viseljen légzőmaszkot.
- Ha oldószert, vagy festékmarrót használ, mossa le a festékmarrót szappannal és vízzel hegesztés előtt. Távolítsa el minden oldószeres, vagy festékmarrós tartályt és minden robbanásveszélyes anyagot a környékről. Hegesztés, vagy hevítés előtt várjon 15 percet, hogy az oldószer gőzei eloszoljanak.



TS220 —UN—23AUG88

A hegesztendő területeken ne használjon klórtartalmú oldószert.

Minden ilyen munkát jól szellőzött helyiségben végezzen, hogy a mérgező gázok eltávozzanak.

Kezelje a festéket és az oldószert helyesen.

DX, PAINT -35-24JUL02-1/1

Kerülje a nagynyomású csövek környékének hevítését

Tűzveszélyes folyadékpermet keletkezhet a nyomás alatti csövek melegítésekor, ami súlyos égési sérüléseket okozhat Önnek és a közelben állóknak. Ne hevítsen semmit nyomás alatti csövek, vagy más gyúlékony anyagok közelében hegesztéssel, forrasztással, vagy benzinlámpával. A nyomás alatti cső váratlanul kidurranhat, ha a hő eléri a hevített helyről.



TS953 —UN—15MAY90

DX, TORCH -35-10DEC04-1/1

Kezelje a hulladékokat helyesen

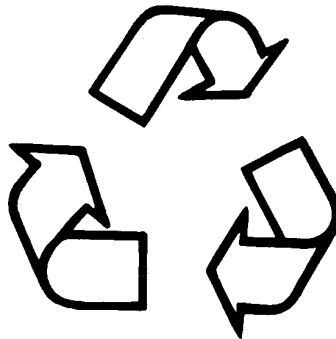
A helytelenül kezelt hulladékok károsíthatják a környezetet és az élővilágot. Veszélyes hulladékká váló anyagok a John Deere gépekben is vannak, mint pl. az olaj, az üzemanyag, a hűtőfolyadék, a fékfolyadék, a szűrők és az akkumulátorok.

Használjon szivárgásmentes tartályt, ha a gépből folyadékot enged le. Ne használjon étel, vagy ital tárolására használt edényt, palackot, mert valaki tévedésből ihat belőlük.

Ne öntse ki a hulladékot a földre, csatornába, vagy bármilyen vízbe.

A légkondicionáló berendezés hűtőközege a rendszerből a levegőbe szivároghatva károsítja a Föld légkörét. A környezetvédelmi előírások alapján csak szakképzett klímajavító szervizek fejthetik le és használhatják fel újra a hűtőközeget.

A hulladékok helyes és biztonságos kezelése és újrahasznosítása felől érdeklődjön a helyi környezetvédelmi hivatalban, vagy az Ön John Deere kereskedőjénél.



TS1133 — UN—26NOV90

DX,DRAIN -35-03MAR93-1/1

Pótolja a biztonsági jelzéseket

Cserélje le a sérült, illetve pótolja a hiányzó biztonsági jelzéseket. A megfelelő biztonsági jelzések megtalálhatók a kezelési utasításban.



TS201 — UN—23AUG88

DX,SIGNS1 -35-04JUN90-1/1

A figyelmeztető feliratok elhelyezése

Biztonsági ábrák

Ezen gép több fontos pontján biztonsági ábrák találhatóak, melyek potenciális veszélyre hívják fel a figyelmet. A veszélyt a figyelmeztető háromszögben lévő ábra mutatja. További ábra ad tájékoztatást arról, hogy hogyan kerülheti el a balesetet. Az alábbiakban ezek a biztonsági ábrák, az ábrák elhelyezése a gépen és rövid magyarázatuk található.

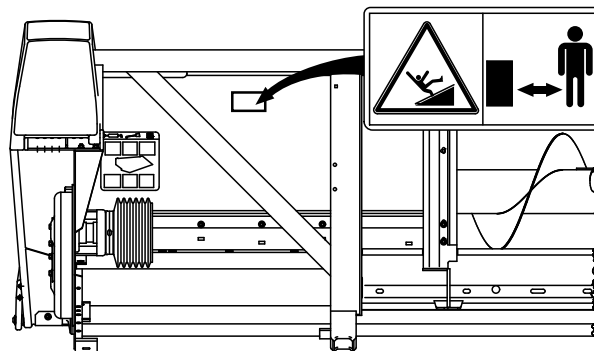


TS231 —35—08SEP03

OÜO6075,0004057 -35-10AUG05-1/1

Adapter felcsavarodás

Testi sérülés vagy halál elkerülése érdekében ÁLLÍTSA LE a motort eltömődés megszüntetése előtt. A hengerek a behúzó egységnél gyorsabban mozognak, mint ahogy el tudná engedni a szárat.

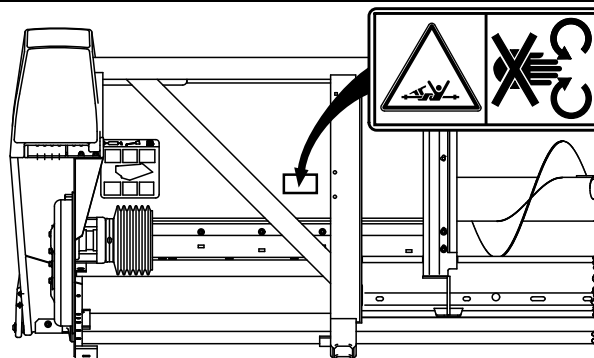


H84407 —UN—08SEP05

JK22594,0000133 -35-06SEP06-1/1

Forgó hajtótengely

Felcsavarodva rá, a forgó tengely súlyos balesetet, vagy halált okozhat. Tartson minden védőburkolatot a helyén. Ne érintsen forgó alkatrészeket.

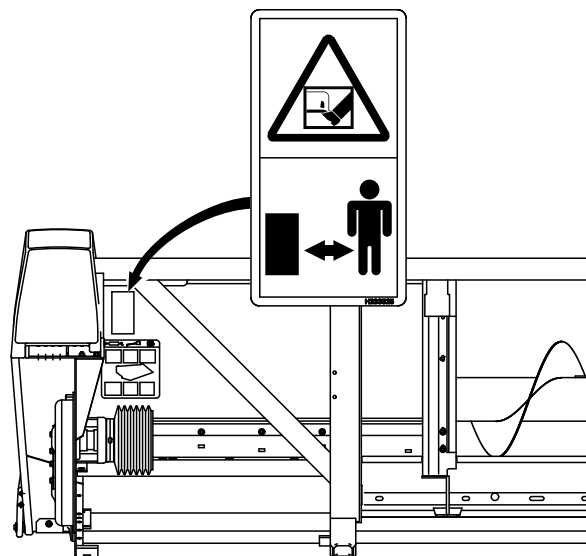


H84408 —UN—08SEP05

JK22594,0000134 -35-06SEP06-1/1

StalkMaster™ Kukorica adapterek

Kerülje a forgó késekkel való érintkezésből származó vagy az elhajított tárgyak által okozott súlyos sérülést. Tartson távolságot, amíg a kukorica adapter működik.



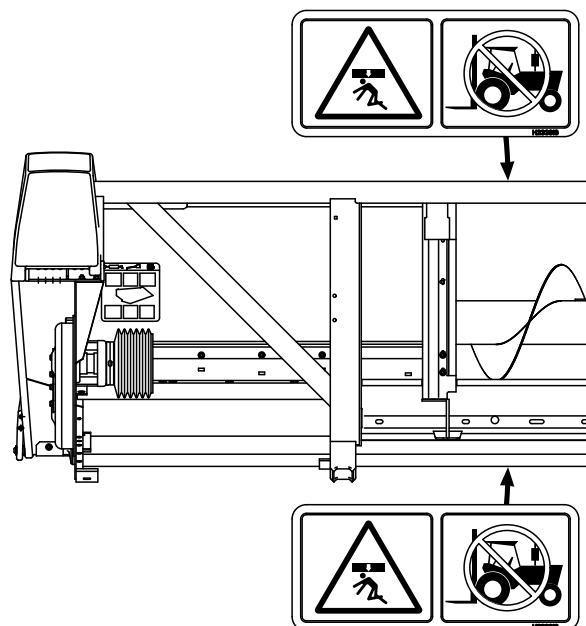
H90544 —UN—10JAN08

A StalkMaster a Deere & Company márkaneve

OUC6075,0000D79 -35-10JAN08-1/1

Kukorica adapter szállítási tömeg

Ennek a kukorica adapternek a szállítási tömege meghaladja a 3630 kg-ot (8000 lbs). A leesésből származó sérülések elkerülése érdekében használjon megfelelő emelő szerkezetet a szükséges emelési és terhelhetőségi képességgel. Az adapter pontos tömegét lásd a Műszaki adatok fejezetben.



H90543 —UN—10JAN08

OUC6075,0000D7A -35-10JAN08-1/1

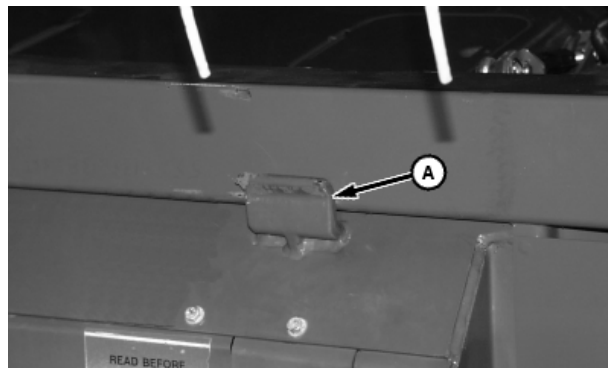
Össze- és szétkapcsolás

Kukorica adapter össze csatlakoztatása a ferdefelhordóval

FONTOS: Az adapter működtetéséhez szükséges gumibroncsok meghatározását keresse a kombajn kezelési utasításában.

Ne működtesse a reteszelő csapokat úgy, hogy a vágóasztal a talajon van. Ha a multi csatlakozót úgy kell működtesse, hogy a vágóasztal a talajon van, akkor kösse le róla a kábelt.

1. Szólaltassa meg a kürtöt, indítsa be a motort és engedje le a ferde-felhordót.
2. Haladjon előre lassan a kombajnnal, amíg a ferdefelhordó a kapcsolókeret nyílás közepére mutat.
3. Emelje meg a szerkezetet, meggyőződve róla, hogy a két rögzítőhorog (A) a ferdefelhordón beakadjon a szerkezet mellső oldalán a fő keret gerendelybe.
4. Kapcsolja be a parkféket, állítsa le a motort, vegye ki a kulcsot és hajtsa le a biztonsági kitámasztót.



H70033 —UN—19SEP01

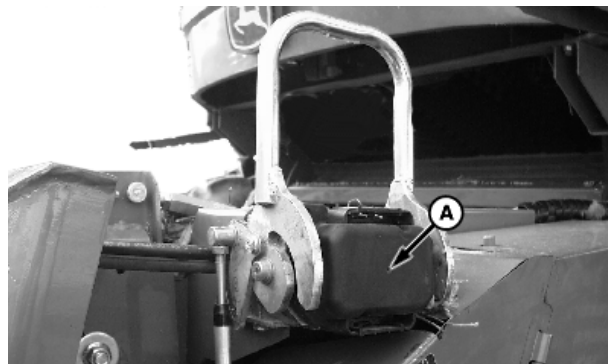
A—Rögzítőhorog (2 db a ferde-felhordón)

JK22594,0000237 -35-31JUL07-1/9

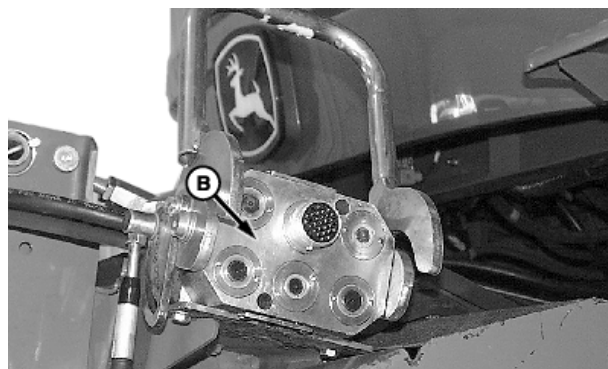
5. Vegye le az (A) fedelet és tisztítsa meg a multi csatlakozó (B) homlokfelületét.

A—Fedél

B—A multi csatlakozó homlokfelülete



H74036 —UN—19NOV02



H74037 —UN—05NOV02

Folytatás a következő oldalon

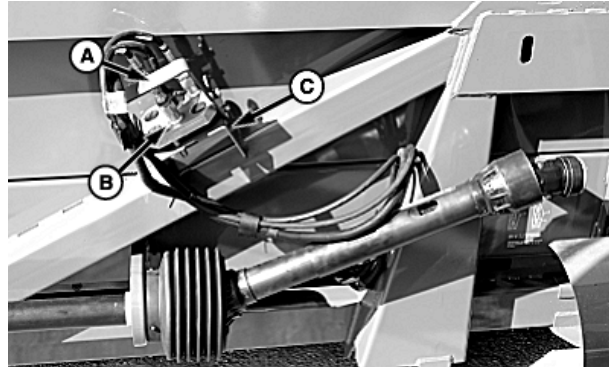
JK22594,0000237 -35-31JUL07-2/9

6. Nyissa fel az (A) fogantyút és vegye le a (B) multi csatlakozót a (C) tároló tartóról.

A—Fogantyú

B—Multi csatlakozó

C—Tároló tartó



H89199 —UN—12JUL07

JK22594,0000237 -35-31JUL07-3/9

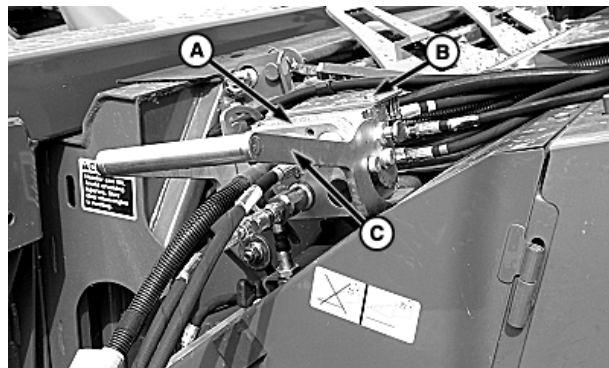
MEGJEGYZÉS: A reteszelő kábel károsodásának elkerülése érdekében a fogantyúhoz egy nyírócsavar van rögzítve. Ha a reteszelő csapokat a talajon lévő vágóasztalon próbálja meg működtetni, akkor a fogantyú csavarja elhíródik. (Lásd a Tartalék nyírócsavarok helye részénél, ebben a fejezetben.)

Felkapcsolt vágóasztal mellett a reteszelő csapoknak szabadon kell mozogniuk a rögzítőlap furatain keresztül. Ha a reteszelő csapok nem mennek át a rögzítőlapokon, akkor győződjön meg arról, hogy a rögzítőlapok a vágóasztalon helyesen vannak-e beállítva.

7. Helyezze rá az (A) multi csatlakozót a (B) csatlakozófelre és zárja össze a (C) fogantyúval.

A—Multi csatlakozó
B—Csatlakozófel

C—Fogantyú



H89284 —UN—20JUL07

JK22594,0000237 -35-31JUL07-4/9

Csúszó retesz multi csatlakozóval ellátott gépek

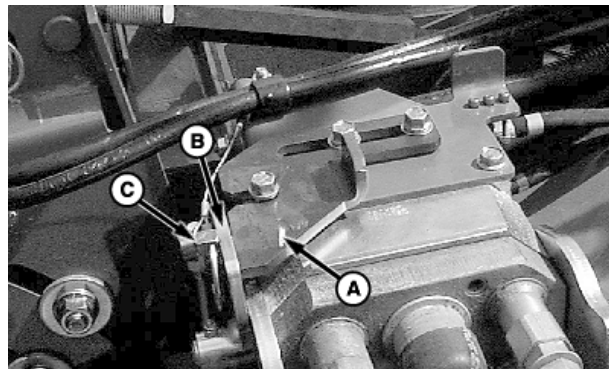
FONTOS: A rögzítőlap helytelen elcsúsztatása a multi csatlakozón a vágóasztal lezuhanását okozhatja aratás közben és szállításkor.

Amikor a multi csatlakozó fogantyúja le van zárva, csúsztassa át az (A) rögzítőlapot a multi csatlakozó (B) reteszelő egységén és rögzítse a (C) biztosító szeggel.

A—Rögzítőlap

B—Multi csatlakozó reteszelő egység

C—Biztosító szeg



Csúszó retesz lemez felszerelve

H81286 —UN—23JUN04

Folytatás a következő oldalon

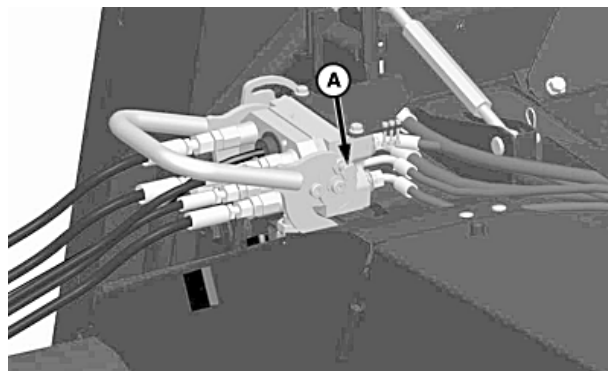
JK22594,0000237 -35-31JUL07-5/9

Gomb retesz multi csatlakozóval ellátott gépek

FONTOS: A multi csatlakozón lévő rögzítőlap helytelen zárása a vágóasztal lezuhanását okozhatja aratás közben és szállításkor.

1. Amikor a multi csatlakozó fogantyúja teljesen zárt, a gomb retesz (A) automatikusan összezárja a csatlakozókat.

A—Gomb retesz

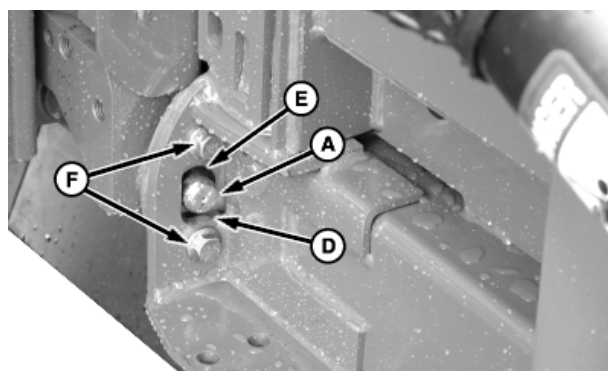


Gomb retesszel ellátott csappantyú

H82373 —UN—07FEB05

JK22594,0000237 -35-31JUL07-6/9

2. Felkapcsolt vágóasztal mellett az (A) reteszelő csapoknak szabadon kell mozogniuk a rögzítőlap furatain keresztül. A (B) rögzítőlap hozzá kell érjen a (C) tartóhoz. Inkább a lap alsó része és a csap között kell (D) kisebb hézagot hagyni, mint a lap (E) felső része és a csap között. Ehhez lehet, hogy a rögzítőlapot át kell fordítani.
3. **Ha beállításra van szükség:** Távolítsa el a csavarokat (F), fordítsa át a lapot (D) és szerelje vissza.
4. Húzza meg a csavarokat az M12 méretre vonatkozó előírásnak megfelelően.



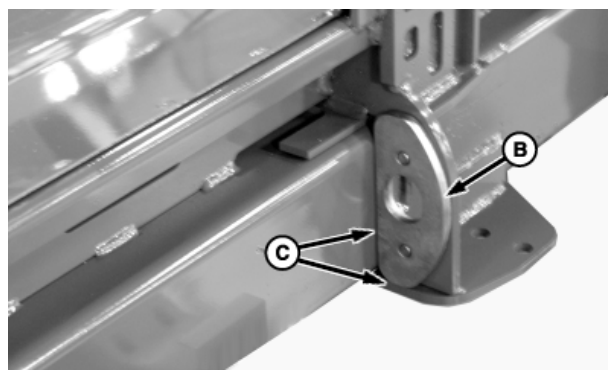
H89285 —UN—20JUL07

Specifikáció

M12 Csavarok—Meghúzási nyomaték..... 130 Nm
(96 lb-ft)

A—Reteszelő csap
B—Rögzítőlap
C—Alsó tartó

D—Hézag
E—A lap felső része
F—Csavarok



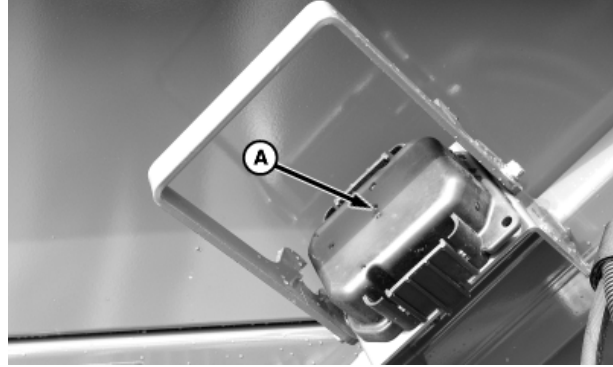
H89291 —UN—20JUL07

Folytatás a következő oldalon

JK22594,0000237 -35-31JUL07-7/9

5. Helyezze a multi csatlakozó fedelét (A) a vágóasztal tárolási helyére.

A—Fedél



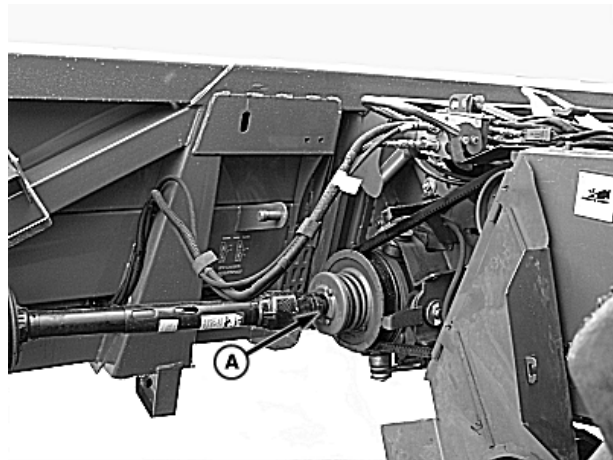
Tárolási helyzet

H89283 —UN—20JUL07

JK22594,0000237 -35-31JUL07-8/9

6. Vegye ki a teleszkópos tengelyt (A) a tárolási helyéről és csatlakoztassa a ferdefelhordó tengelyéhez, ügyelve arra, hogy a gyorscsatlakozó gyűrű teljesen rögzítődjön.

A—Kardántengely



H89395 —UN—31JUL07

JK22594,0000237 -35-31JUL07-9/9

Kukorica adapter szétcsatlakoztatása a ferdefelhordótól

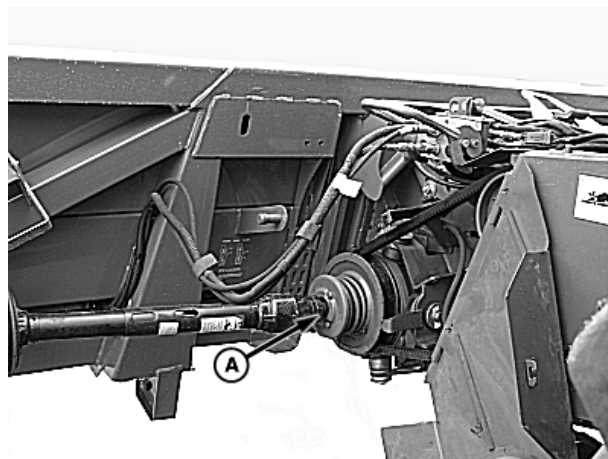
⚠ VIGYÁZAT: Ne hagyja a kardánt a kombájnon. Ha véletlenül bekapcsolja a felhordó hajtását, személyi, vagy gép sérülés lehet a következmény.

1. Csatolja le a teleszkópos hajtótengelyt a ferdefelhordóról a gyorscsatlakozóval (A) a ferdefelhordó bal oldalán.
2. Helyezze a hajtótengelyt a (B) tárolási helyzetbe.

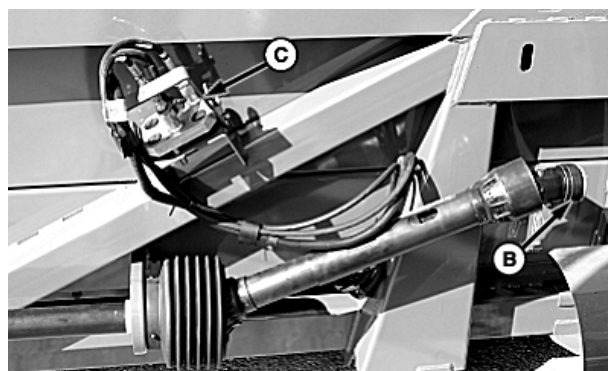
FONTOS: Ne működtesse a reteszelő csapokat akkor, ha a vágóasztal a talajon van. Ha a multi csatlakozót úgy kell működtesse, hogy a vágóasztal a talajon van, akkor kösse le róla a kábelt.

MEGJEGYZÉS: A reteszelő csapoknak teljesen vissza kell húzódnuk, amikor a fogantyú ütközésig fel van tolva. Állítsa be a kábel tartóját, ha a reteszelő csap nem húzódik vissza teljesen (nézze meg az Egy pontos reteszelés—Beállítás című részét).

3. Távolítsa el a biztosító szeget és csúsztassa el a rögzítőlapot a multi csatlakozón reteszelő egységén.
4. A fogantyút felemelve kapcsolja szét a multi csatlakozót.
5. Vegye elő a multi csatlakozó fedelét a vágóasztalon lévő tárolási helyéről és helyezze a fedelet a kombájn multi csatlakozójára.
6. Kapcsolja le a multi csatlakozót a kombájnról és helyezze tároló pozícióba (C).



H89395—UN—31JUL07



H89200—UN—12JUL07

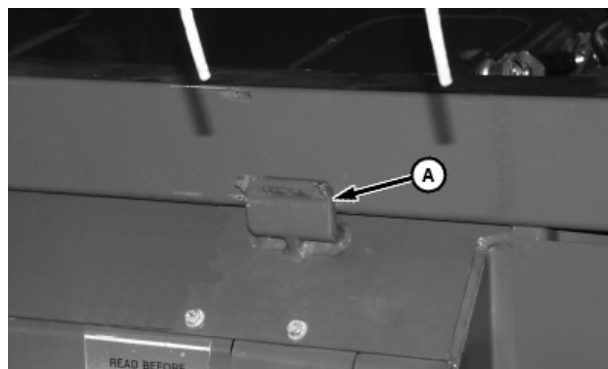
A—Gyorscsatlakozó
B—Tárolási helyzet

C—Multi csatlakozó tárolási helyzet

JK22594,0000238 -35-31JUL07-1/2

7. Szólaltassa meg a kürtöt, indítsa be a motort, engedje le a ferde-felhordót amíg a rögzítőhorgok (A) az adapter felső gerendája alá nem kerülnek, majd tolasson a kombájnnal lassan hátrafelé.

A—Rögzítőhorgok (2 db a ferde-felhordón)



H70033—UN—19SEP01

JK22594,0000238 -35-31JUL07-2/2

Egyponτος reteszelés—Beállítás

MEGJEGYZÉS: CONTOUR MASTER Ferde-felhordó: A kábelt csak a multi csatlakozó fogantyújánál kell állítani.

Nem harántbillenős ferde-felhordó: A kábelt csak a multi csatlakozó fogantyújánál kell állítani, kivéve, ha a kábel az alsó végen (reteszcsap helyen) nem központosított. Lásd a Nem harántbillenős ferde-felhordó alsó vég kábel—Beállítás.

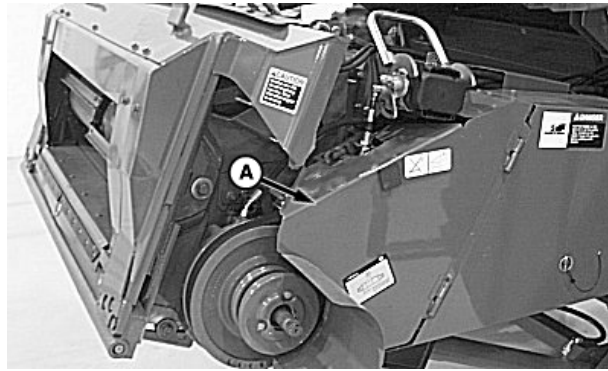
1. Nyissa ki a ferdefelhordó (A) jobb oldali burkolatát.
2. Lazítsa meg a (B) szorító anyákat.

FONTOS: Győződjön meg arról, hogy a fogantyú a multi csatlakozó ütközőjéig van-e nyomva. Ha helytelenül állapítja meg, hogy a fogantyú az ütközőig van-e nyomva, akkor a csap méretei pontatlanok lesznek, mely a vágóasztal lezuhanását okozhatja aratás közben és szállításkor.

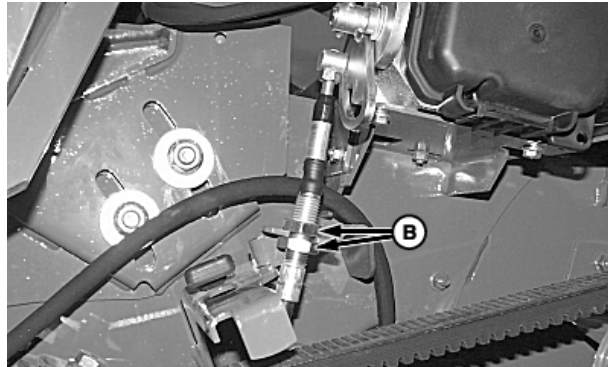
3. Nyomja a multi csatlakozó fogantyúját az ütközőnek.

A—Burkolat

B—Szorító anyák



H78649 —UN—17OCT03



H78650 —UN—17OCT03

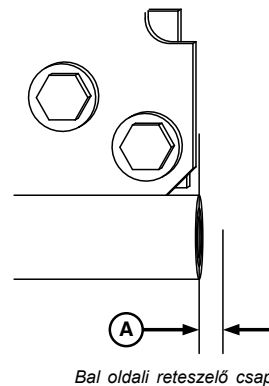
JK22594,0000094 -35-27JUL06-1/4

MEGJEGYZÉS: A kábelt a tartóban "felfelé" állítva a csapokat beljebb húzza.

A kábelt a tartóban "lefelé" állítva a csapokat kijebb nyomja.

4. Állítsa be a kábelt a tartóban, ahogy a csap helyes beállításához szükséges:
 - A bal oldali reteszelő csap síkban (+/-2 mm) kell legyen (A).

A—Méret



Bal oldali reteszelő csap

H79344 —UN—10DEC03

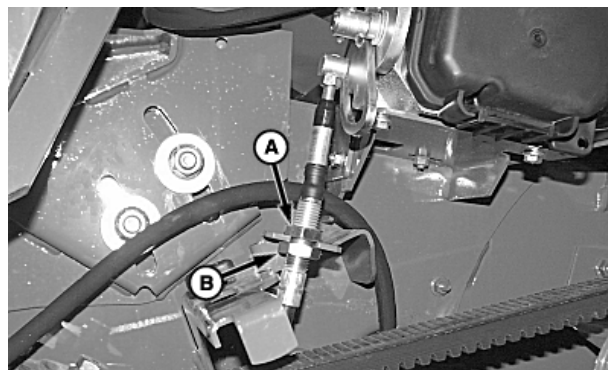
Folytatás a következő oldalon

JK22594,0000094 -35-27JUL06-2/4

5. Tartsa meg a (B) alsó szorítóanyát és húzza meg az (A) felső szorítóanyát.

A—Felső szorító anya

B—Alsó szorítóanya



H81288 —UN—23JUN04

JK22594,0000094 -35-27JUL06-3/4

FONTOS: Ha helytelenül állapítja meg, hogy a csapok a megfelelő méretre vannak-e beállítva, az a vágóasztal lezuhanását okozhatja aratás közben és szállításkor.

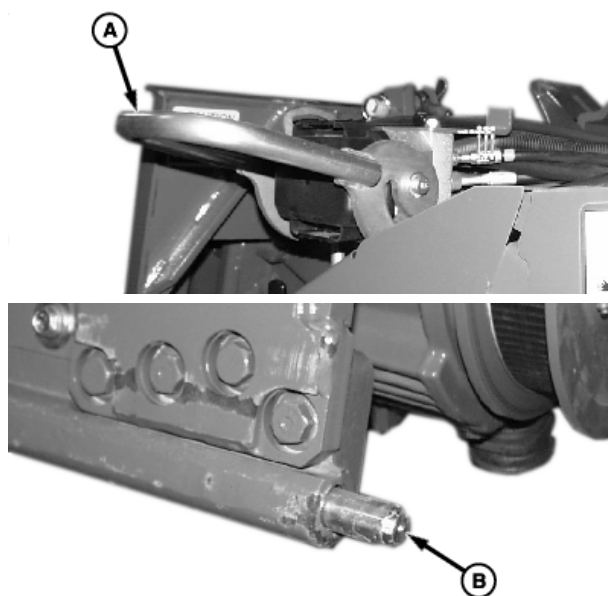
6. Hajtsa le teljesen a multi csatlakozó (A) fogantyúját és ellenőrizze, hogy a (B) csapok (mindkét oldalon) a megadott méretre vannak-e beállítva. Állítsa be, ha nem megfelelőek.

Specifikáció

Ferdefelhordó csapok—Távolság..... 45 — 52 mm
(1-3/4 in. — 2 in.)

A—Multi csatlakozó fogantyú

B—Csapok



H81287 —UN—23JUN04

H81288 —UN—23JUN04

JK22594,0000094 -35-27JUL06-4/4

Nem harántbillenős ferde-felhordó alsó vég kábel—Beállítás

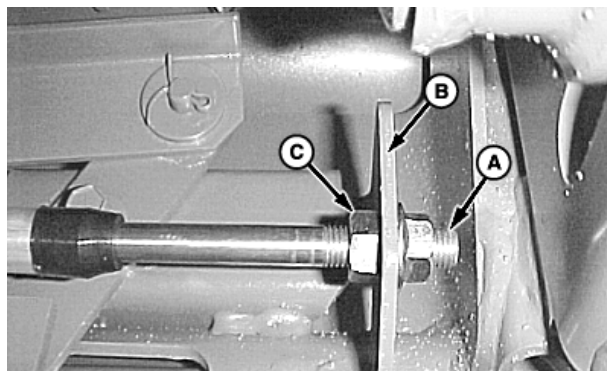
Állítson a reteszelő kábel alsó végén, amennyiben a menet (A) nincs a tartó (B) közepén.

Lazítsa meg a szorítóanyákat (C) és állítson a kábelen, hogy a menet a tartó közepére essen.

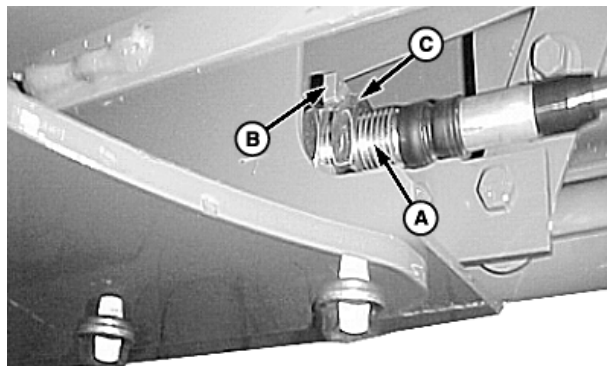
Húzza meg a szorítóanyákat.

A—Menet
B—Tartó

C—Szorítóanya



H79380 —UN—10DEC03



H79389 —UN—10DEC03

MH81805,0000700 -35-17MAR05-1/1

Ferdefelhordó reteszelő csapok (tisztítás)

Ha a reteszelő csapokat nehéz mozgatni, akkor távolítsa el a csavarokat (A) és tisztítsa meg a csap környékét. Lehet, hogy a ferdefelhordó vázát teljesen el kell billenteni, hogy ezekhez a csavarokhoz hozzá lehessen férni.

A—Csavar



H74309 —UN—18NOV02

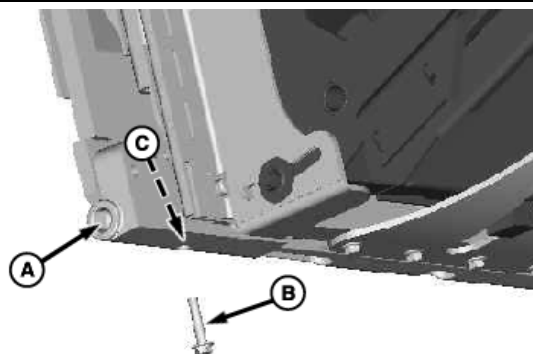
MH81805,0000701 -35-17MAR05-1/1

A ferdefelhordó reteszelésének kézi kioldása

Ha a nyírócsavar elszakadt, akkor a vágóasztal lekapcsolásához nyomja át az (A) reteszelő csapokat a rögzítő lapokon és csavarja a (B) M12 csavart a (C) furatba. Végezze el a másik oldalon is.

A—Reteszelő csapok
B—Csavar

C—furat



H74310 —UN—18NOV02

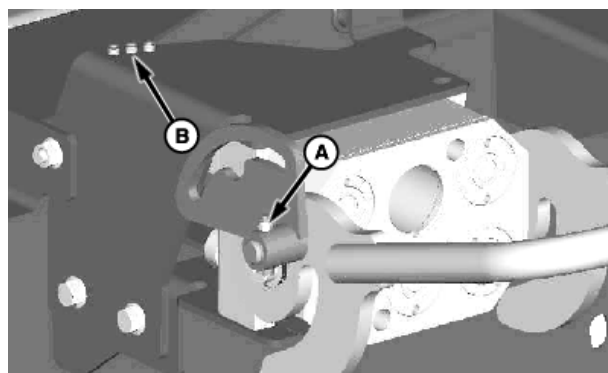
MH81805,0000702 -35-17MAR05-1/1

Reteszelő kábel nyírócsavar helye

Ha az (A) nyírócsavar elszakadt, távolítsa el és cserélje ki egy (B) tartalék nyírócsavarral. Három tartalék nyírócsavar áll rendelkezésre.

A—Nyírócsavar

B—Tartalék nyírócsavarok



H74311 —UN—25NOV02

MH81805,0000703 -35-17MAR05-1/1

Kukorica adapter fel- és lecsatlakoztatása szecskázóra vagy kukoricacső-fosztó gépre

Kukorica adapter fel- és lecsatlakoztatásához szecskázóra vagy kukoricacső-fosztó gépre, tekintse meg ezen gépek kezelési utasítását.

JK22594,0000095 -35-27JUL06-1/1

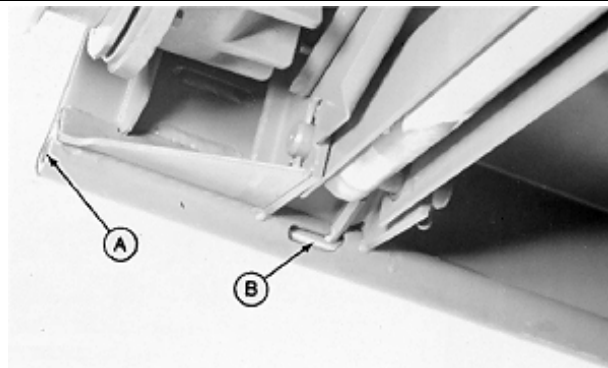
Adapter összeillesztése 60-as sorozat előtti kombájnnal

Kukorica adapter össze csatlakoztatása 60-as sorozat előtti kombájnnal

Annak érdekében, hogy a kukorica adaptert egy öregebb kombájnhoz csatlakoztasson átalakító készlet szükséges. Megfelelő készletért keresse a John Deere kereskedőjét.

FONTOS: Az adapter és a ferde-felhordó sérülésének elkerülése érdekében a retesz csapoknak (A) (mindkét oldalon) IN helyzetben kell lenniük mielőtt az adaptert csatlakoztatná (lásd az ábrát).

Csúsztassa be az ütközőcsavart (B), majd csavarja fel. Ha a csapok OUT helyzetben vannak, a ferdefelhordó meg fog sérülni az adapter csatlakoztatásánál.



H41118 —UN—18JUN01

A—Reteszelő csap

B—Ütközőcsavar

JK22594,00000BA -35-07AUG06-1/1

Szállítás

Kukorica adapter szállítása szállítókocsin

VIGYÁZAT: Kövesse a helyi előírásokat szélességre, világításra és jelzőberendezésekre vonatkozóan.

FONTOS: Ha lehetséges, kerülje a kukorica adapterrel felszerelt kombájn szállítását. Ehelyett szállítsa a kukorica adaptert teherautóval vagy vágóasztal-szállítókocsin.

Kövesse a vágóasztal-szállítókocsi gyártó által előírtakat a biztonságos szállítás érdekében. Ezen előírások hiányában kövesse az alábbi útmutatásokat:

- Ne szállítson nagyobb haladási sebességgel, mint 32 km/h (20 mph) olyan szállítókocsival, melyen nincs fék, illetve 40 km/h (25mph) olyan szállítókocsival, mely el van látva fékkel.
- Mindig csatlakoztasson egy megfelelő méretű vontató biztonsági láncot.
- Mindig biztosítson egy Lassan haladó jármű emblémát a szállítókocsi vagy az adapter végére.
- Mindig bizonyosodjon meg róla, hogy a szállítókocsi fel van szerelve hátul vörös fényvisszaverő prizmákkal, két vörös hátsó világítással és irányjelzőkkel.

A kombájn szállításához nézze meg a kombájn kezelési utasítást.

ACTIVE HEADER CONTROL a Deere & Company márkanéve



Orrok felhajtása szállításhoz

Ha el van látva ACTIVE HEADER HEIGHT CONTROL (AHHC)[™] talaj szenzorokkal, a szenzoroknak tárolási helyzetben kell lenniük megelőzendő a szerkezet sérüléseit orrok felhajtása esetén (lásd a következő oldalt).

A szállítási szélesség csökkentéséhez az orroknak felfelé kellene állnia (lásd az Orrok felhajtása szállításhoz ábrát).

H88843 —UN—31 JUL 07

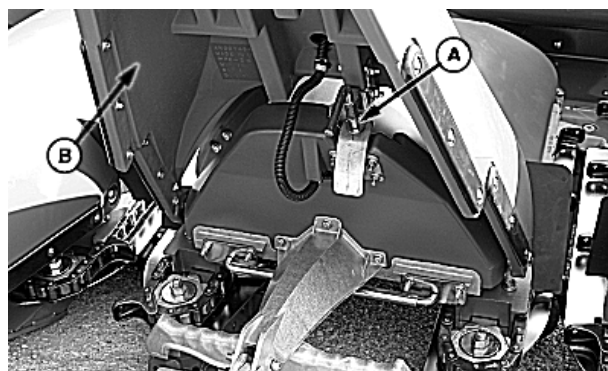
GENERIC,0000005 -35-20MAY08-1/5

1. Központi terelő burkolatok

Emelje meg az orrot (B) és reteszt (A).

A—Retesz

B—Pont



Folytatás a következő oldalon

GENERIC,0000005 -35-20MAY08-2/5

H88847 —UN—24 JUL 07

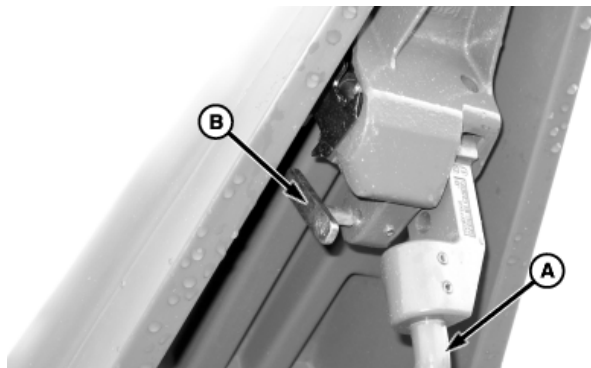
FONTOS: Ha el van látva ACTIVE HEADER HEIGHT CONTROL (AHHC) talaj szenzorokkal, a szenzoroknak tárolási helyzetben kell lenniük megelőzendő a szerkezet sérüléseit orrok felhajtása esetén.

2. Helyezze tárolási helyzetbe.

ACTIVE HEADER HEIGHT CONTROL (AHHC)-al ellátva: Fordítsa fel a szenzor kart (A) tároló helyzetbe és biztosítsa a tároló záró csappal (B).

A—Szenzor kar

B—Tároló záró csap

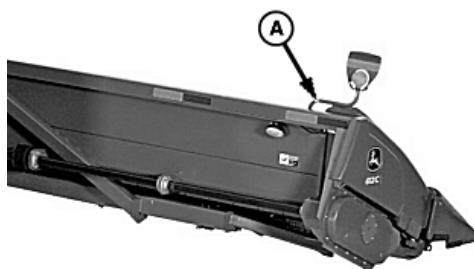


H89282 —UN—24JUL07

GENERIC,0000005 -35-20MAY08-3/5

3. Fordítsa az adapter figyelmeztető lámpákat (A) hátrafelé.

A—Figyelmeztető lámpák



H91760 —UN—20MAY08

GENERIC,0000005 -35-20MAY08-4/5

4. **Szélső terelő burkolatok** Emelje az orrot amíg a reteszcsap (A) be nem akad. A leengedéshez húzza meg a reteszt és engedje le az orrot.

A—Retes



H89293 —UN—20JUL07

GENERIC,0000005 -35-20MAY08-5/5

Adapter működtetés

Általános információk

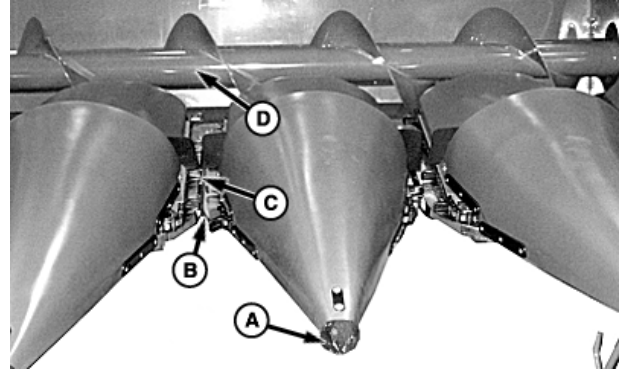
A terelő orrok (A) a kukorica sorok közé esnek. A szártépő görgők (B) megragadják a kukorica szárát és gyorsan lehúzzák a görgők közé.

Amikor kukoricacső eléri a törő lemezt, a cső a szűk rés miatt nem esik át. A szártépő görgők folytatják a szár húzását és elroppantják a csőtől megszabadult szárát.

A gyűjtő lánc (C) elkapja a csöveket és beviszi a csigához (D) amelyik eljuttatja a csöveket a felhordó lánchoz. A felhordólánc eljuttatja a csöveket a cséplő dobhoz.

A—Terelő orr
B—Szártépő görgők

C—Gyűjtő lánc
D—Csigá



H89415—UN—01AUG07

JK22594,000023F -35-01AUG07-1/1

Beüzemelés a szántóföldön

Üzemeltesse a kombájnt alacsonyabb sebességi fokozaton amíg ki nem ismeri a kukorica adaptert.

Miután megtett néhány kört állítsa le a kukorica adaptert, állítsa le a motort és vegye ki a kulcsot. Ellenőrizze a csapágyak melegedését. Minden csavar legyen meghúzva és a láncok legyenek megfelelően beállítva.

MH81805,0000708 -35-17MAR05-1/1

Kukorica adapter megfelelő beállítása

Miután megtett néhány kört, ellenőrizze a kukorica adapter és a kombájn beállításokat. (Lásd "BEÁLLÍTÁSOK".)

MH81805,0000709 -35-17MAR05-1/1

Vezessen és dolgozzon óvatosan

Vezessen óvatosan, hogy a kukorica adapter a sorokon maradjon. Soha ne erőltesse a kukorica adaptert vagy a kombájnt a túlterheltségi pontig. A túlterhelés meghibásodáshoz vezethet. Induljon el alacsonyabb fokozatban és növelje a sebességet, amíg meg nem találja a megfelelő haladási sebességet az üzemeltetéshez.

Figyelje a csúszótengely kapcsolókat vagy más szokatlan zajokat. Ha a kukorica adapter eldugul, tartsa a motort üzemelési fordulaton, de csökkentse a haladási sebességet amíg az adapter meg nem tisztul.

FONTOS: Amennyiben a kombájn előre haladása és a gyűjtő lánc hátrafelé mozgása közel azonos, úgy eltömődés léphet fel.

MH81805,000070A -35-17MAR05-1/1

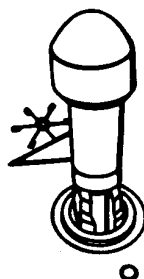
Kukorica adapter csatlakozás/Hajtás oldás

MEGJEGYZÉS: Az adapter felkapcsolásához a kezelőnek az ülésben kell lennie mielőtt bekapcsolná a magleválasztót és az adapter kapcsolót.

Adapter bekapcsolása.

- Kapcsolja a közúti biztonsági kapcsolót (A) szántóföldi állásba.
- Kapcsolja be a cséplőhajtást (B).
- Kapcsolja be az adaptert (C)

A—Közúti biztonsági kapcsoló C—Vágóasztal hajtás kapcsoló
B—Cséplőhajtás kapcsoló



H43694

Adapter hajtás kapcsoló (9000 és 10-es sorozatú kombájnok)



A 70-as sorozat látható

H43694 —UN—06AUG91

H89636 —UN—15AUG07

JK22594,000027F -35-15AUG07-1/1

Kukorica adapter hajtás sebességek

A kombajn előre felé haladása közel azonos kell legyen a gyűjtő lánc visszafelé mozgásával.

Ha a haladási sebesség túl gyors, a gyűjtő lánc előre fogja tolni a szárát és leüti róla a csöveket. Ha a haladási

sebesség túl lassú, a gyűjtő lánc visszarántja a szárát a kukorica adapterbe, valószínűleg lenyírja a szárát vagy leüti róla a csöveket.

MH81805,000070C -35-17MAR05-1/1

50, 60 és 70-es sorozatú kombájnok variátoros ferdefelhordó hajtással

Az adapter hajtás sebessége változik a ferdefelhordó alsó tengely fordulata változtatásának hatására. A ferdefelhordó alsó tengely fordulata változtatható a menesztőkaron elhelyezett motolla kapcsolóval (A).

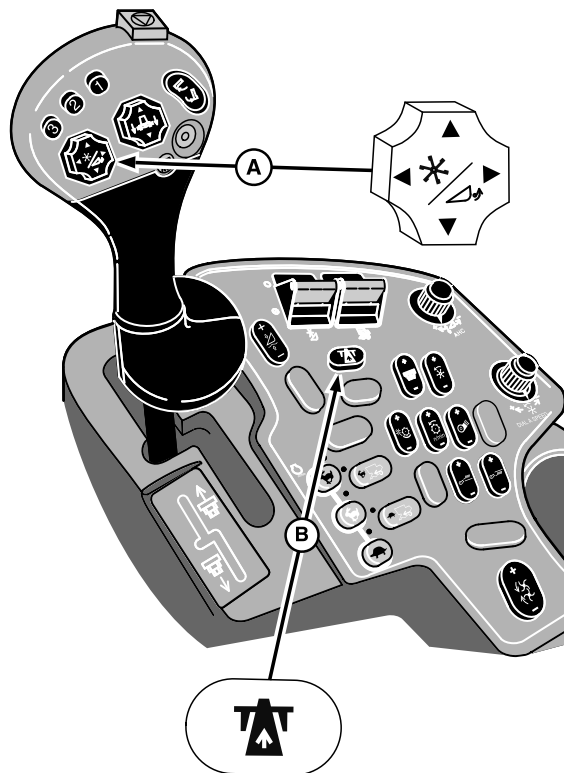
A motolla kapcsoló működtetéséhez a közúti biztonsági kapcsolónak (B) szántóföldi állásban kell lennie.

Nyomja meg és tartsa lenyomva a kapcsoló tetejét a sebesség növeléséhez, nyomja meg és tartsa lenyomva a kapcsoló alját a sebesség csökkentéséhez.

A motornak és az adapternek működni kell a sebesség állításhoz.

A—Motolla kapcsoló

B—Közúti biztonsági kapcsoló



H74734—UN—18MAR03

JK22594,0000222 -35-19JUN07-1/1

9400, 9410, 9500, 9510, 9600 és 9610-es kombájnok variátor szíjas ferdefelhordó hajtással

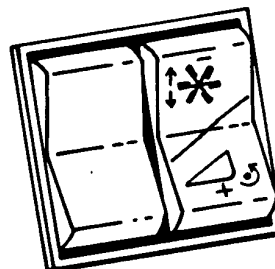
Az adapter hajtás sebessége változik a ferdefelhordó alsó tengely fordulata változtatásának hatására. A ferdefelhordó alsó tengely fordulata változtatható a plussz (+) vagy mínusz (-) gombbal, mely a hidrosztatikus menesztőkaron van.

Nyomja le és tartsa lenyomva a kapcsoló alját a sebesség növeléséhez, nyomja le és tartsa lenyomva a kapcsoló tetejét a sebesség csökkentéséhez.

A motornak és az adapternek működni kell a sebesség állításhoz.

A variátoros hajtással rendelkező ferdefelhordó tengelyének fordulatszáma kb. 630 és 780 ford/perc tartományba esik.

Használja a következő táblázatot a kukorica adapter sebességének és a kombájn haladási sebességének összevetéséhez:



H43707

Körülbelül
Kombájn haladási sebesség

Körülbelül
Süllyessze le a ferde
felhordót
Tengely fordulát

kevesebb, mint:	6,4 km/ó (4,0 mph)
	8,9 km/ó (5,5 mph)
nagyobb mint:	11,3 km/ó (7,0 mph)

630 f/perc
710 f/perc
780 f/perc maximum

H43707—UN—06AUG91

JK22594,0000240 -35-20JUL07-1/1

Kombájnnak fix sebességes ferdefelhordóval

Lásd a beállításokat az Adapter sebesség módosítása fix sebességes ferdefelhordós kombájnon szakaszban.

JK22594,0000241 -35-20JUL07-1/1

Kukorica betakarítása gyenge vagy letört szárral

A szár és a csövek legyengülhetnek betegség (szár rothadás) vagy rovarok (kukorica bogár), melynek következtében letörhetnek közel a talaj felett amikor érintkeznek a kukorica adapter orr részével vagy a burkolattal. Ezt az anyagot halomba tolva meggátolja a szárát, hogy eljusson a szártépő hengerekhez. A termés elvész és a betakarítási hatékonyság lecsökken, mikor ez előfordul.

A következő lista lehetséges megoldásokat tartalmaz ezen problémákra.

- Csökkentse a kombajn haladási sebességét
- Növelje a kukorica adapter sebességét a variátoros ferdefelhordó sebességével
- Állítsa a törőlemezeket olyan szélesre, amennyire lehetséges úgy, hogy a csövek ne érintkezhessenek a szártépő hengerekkel
- Távolítsa el a cső védőket
- Cserélje ki a szártépő hengereket ha a barázdák erősen elkoptak

NS43404,0000046 -35-19MAY08-1/1

Pattogatni való kukorica betakarítása

- Állítsa a törőlemezeket olyan közelre amennyire lehetséges
- Ellenőrizze a kombajn kezelési utasítást a megfelelő beállításokhoz

- Emelje fel a kereszt csigát, hogy a legnagyobb átmérőjű cső átférjen a csigalevél és a padlólemez között érintkezés nélkül
- Csökkentse az adapterhajtó fordulatot

OUO6043,0001C82 -35-03JAN08-1/1

Gyűjtők

A legtöbb esetben a terelő orr eleje működéskor éppen csak érinti a talajt.

Sáros talajon vagy hóban emelje az adaptert elég magasra ahhoz, hogy megelőzze a sáros anyag toroknyílásba jutását.

Állítsa az összes orr szintjét egymáséhoz.



H89417 —UN—01AUG07

JK22594,0000242 -35-13AUG07-1/1

Központi terelő burkolatok és orrok megemelése és eltávolítása.

1. Lazítsa fel a csavart (A) gyűjtő burkolat hátsó részén és emelje az ütközőt (B) álló helyzetbe.

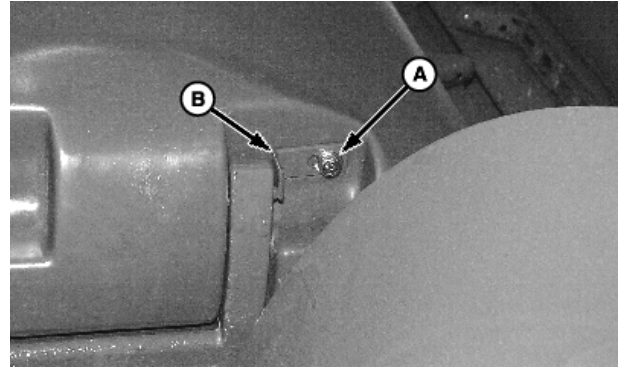
MEGJEGYZÉS: Ne húzza túl a csavart (A).

Specifikáció

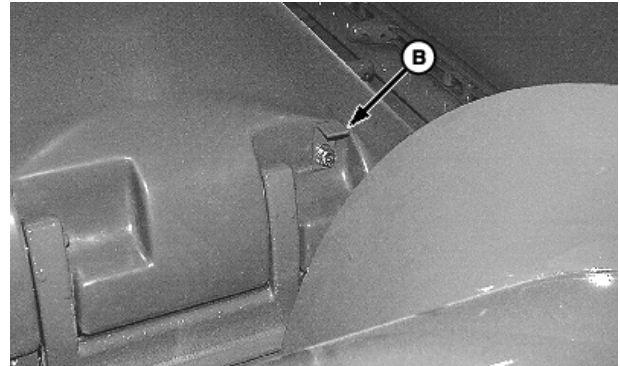
Gyűjtő burkolat ütköző csavar—Meghúzási nyomaték.....20 Nm
(15 lb-ft)

A—Csavar

B—Ütköző



H85642 —UN—03APR06



H85643 —UN—03APR06

Folytatás a következő oldalon

OOU6043,0001C83 -35-20MAY08-1/2

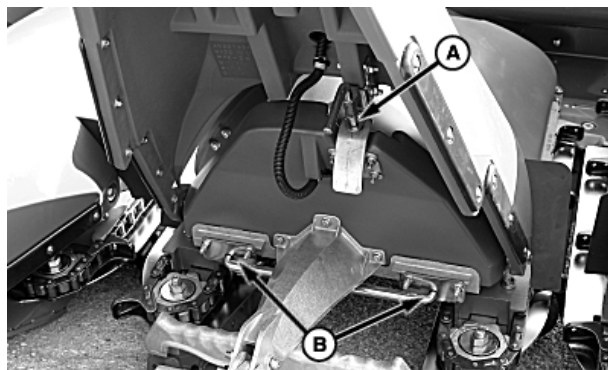
2. Emelje meg az orrot és tartsa meg a csappal (A). Húzza meg a reteszt (B) és emeljen az orron.
3. HA VAN: Csatolja le az ACTIVE HEADER CONTROL szenzor vezetékköteg csatlakozóját (C) a fő vezetékköteg csatlakozójától. A csatlakozó a törőlemez burkolaton belül van, közel a nyíláshoz. Vágja el a rögzítő bilincset, mely a hátsó burkolathoz fogatja, és húzza ki a csatlakozót a hozzáféréshez.

⚠ VIGYÁZAT: A központi burkolat és orr szerelvény nehéz és nehézkes kezelni.

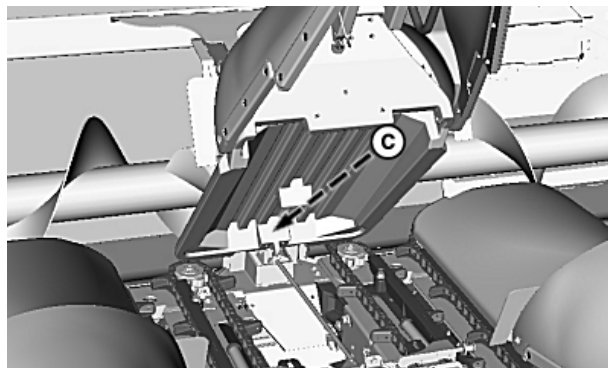
4. Csúsztassa a gyűjtő burkolatot jobb kéz felé, amíg a burkolat a rögzítő csapokról (D) el nem szabadul, emelje fel az orrot és a gyűjtő burkolatot.

A—Csapszeg
B—Retesz

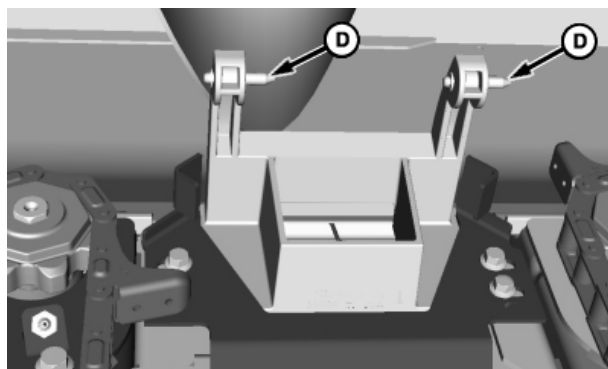
C—Elektromos csatlakozó
D—Rögzítő csapok



H89294 —UN—20JUL07



H90495 —UN—04JAN08



H91766 —UN—20MAY08

OUO6043,0001C83 -35-20MAY08-2/2

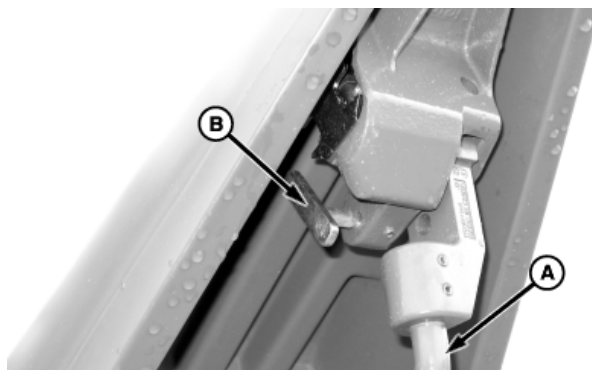
Az ACTIVE HEADER CONTROL talaj szenzorok leengedése (Opció)

Támassza ki a szenzor kart (A) és húzza ki a tároló csapot (B) a szenzor kar kioldásához.

A tároló záró csap maradjon külső zárt helyzetben szántóföldi üzem közben.

A—Szenzor kar

B—Tároló záró csap



H89292 —UN—24JUL07

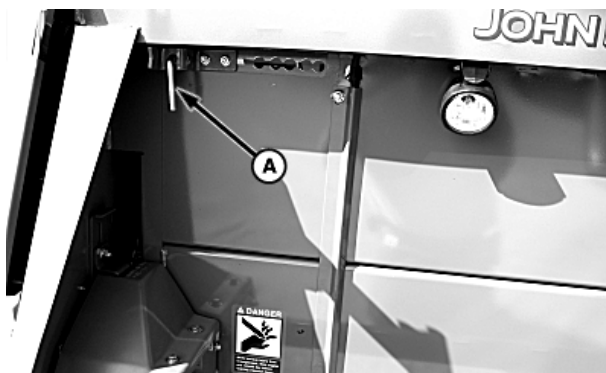
JK22594,0000245 -35-23JUL07-1/1

Végütközők és orrok emelése és billentése

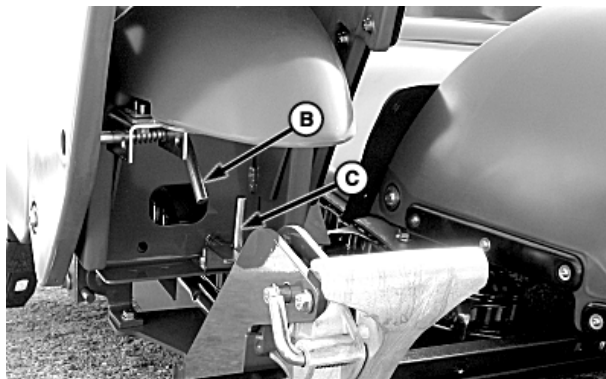
1. Oldja ki a reteszelő csapot (A) és fordítsa zárt helyzetbe.
2. Emelje a szélső orrot amíg a csap (B) nem reteszel.
3. Engedje ki a csapokat (C) és fordítsa el a gyűjtő burkolatot és irányítsa kifelé.

A—Rögzítő retesz csap
B—Reteszelő csap

C—Reteszelő csap



H88426—UN—24JUL07



H88427—UN—23JUL07

NS43404,0000047 -35-19MAY08-1/1

Cső védők

A cső védők (A) előzik meg, hogy a csövek a gyűjtő láncon túlcúsúzva a földre essenek.

Ledőlt kukoricában, vagy ha a szár el akarja tömíteni a garat nyílást, távolítsa el a cső védőket. Tartsa meg a cső védőket és a kötőelemeket.

Álló kukoricában, cserélje le a csővédőket, megelőzendő a cső veszteséget.

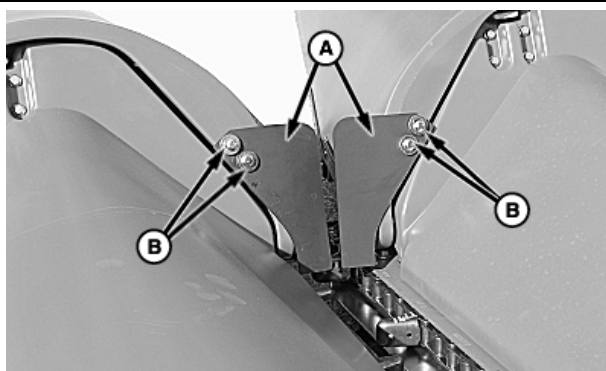
Cserélje a cső védőket a következők szerint:

Távolítsa el a csavarokat (B) erősítse fel a csővédőket és távolítsa el a cső védőket.

MEGJEGYZÉS: Amikor cső védőket szerel fel húzza meg a csavarokat az előírt nyomatékkal.

Specifikáció

Csavarok—Meghúzási nyomaték.....20 Nm—25 Nm
(15 lb-ft—18 lb-ft)



A—Cső védők

B—Csavarok

H89201—UN—12JUL07

JK22594,0000247 -35-10SEP07-1/1

Sor elemek

A sor elem lefedi a szárvágó késeket, gyűjtő láncot, törőlemezeket és szártépő görgők. A kukorica csövet a sor elem elroppantja a szárról és elviszi a csigához.

JK22594,0000281 -35-15AUG07-1/1

Szártépő görgők

A szártépő görgők lehúzzák a kukoricaszárat, így a csöveket leszedi a szárról és a törőlemezekre jutnak.

A következő útmutató segít Önnek eldönteni, hogy melyik szártépő görgő készlet szükséges leginkább.

Késes szártépő görgők

Ha szükséges a kukorica szárat méretre (10-16 in. hosszúra) kell darabolni betakarításkor, akkor ajánlott az alábbi okok miatt:

- Gyorsabb maradvány elbomlás.
- Korábban melegszik fel a talaj és szárad meg.
- Megnövekedett maradvány kezelhetőség talajművelő és vető gépek által, különösen nagy hozamú kukoricában (150 bu/ac plussz).
- Azon igény lép fel, hogy kevesebb forduló szükségeltessen más egyéb munkaeszközzel a szárzúzáshoz, daraboláshoz és a szár méretre aprításához.

- A késes szártépő görgők minden körülmények között jól teljesítenek.
- A késes görgők jobban dolgoznak nedves, nehéz körülmények között és magas páratartalom mellett is.
- A késes görgők szintén jobban dolgoznak nehéz fűben, kúszónövények és gyomok között.

Egyenesen barázdált szártépő görgők

Ajánlott, ha:

- Csökkenteni kívánja a kukorica adapter költségét.
- Lassítja a maradvány elbomlást.
- Maximálja a maradványt vetési időben.
- Több havat őriz meg, konzerválja a nedvességet.
- Jobb a maradvány átfolyás keskeny sorvetőgépnél amikor nincs talajművelés.
- Teljesebb szárzúzás nyerhető egy hengeres szárzúzóval.
- Egyenesen barázdált szártépő görgők jól teljesítenek közepesen száraz körülmények között, amikor a szár a csőnél, vagy kevéssel alatta törik el.

NS43404,0000049 -35-19MAY08-1/1

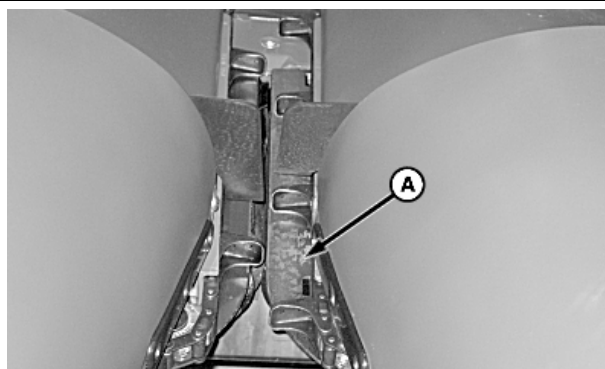
Hidraulikusan állítható törőlécek

MEGJEGYZÉS: A törőléc állításához vagy kalibrálásához tekintse meg a kombájn kezelési utasítást.

A hidraulikusan állítható törőlemez (A) lehetővé teszi a kezelő részére, hogy állítsa a törőlemezeket a fülkéből a változó szár és cső méreteknek megfelelően, megelőzve az adapter termény veszteségét.

A törő lemezek csak akkor mozgathatóak, ha jár a motor és a közúti biztonsági kapcsoló szántóföldi állásban van.

A motolla előre kapcsoló megnyomása nyitja a törőlemezeket és a motolla hátra kapcsoló megnyomása zárja a törőlemezeket.



H89701 —UN—21AUG07

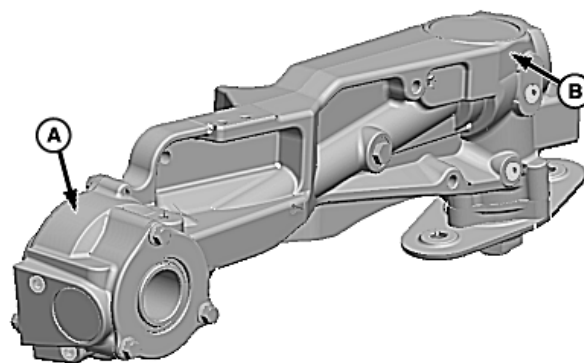
NS43404,000004A -35-19MAY08-1/1

StalkMaster™ Szecskázó hajtómű (Opció)

Gyárilag szerelt kukorica szár szecskázó kapható a 606C-SM, 608C-SM és 612C-SM adapter modellekhez.

A szecskázó hajtóműnek két tartálya van, melyek 80W90 GL-5 olajjal vannak feltöltve a gyár által.

FONTOS: Az alkatrész vonalon történő vásárlás esetén a csere hajtóművek szárazon lesznek leszállítva. Mielőtt használatba venné a gépet bizonyosodjon meg róla, hogy a csere hajtóművek az előírások szerint vannak olajjal feltöltve.



H91761—UN—20MAY08

A—Hátsó hajtómű tartály

B—Mellső hajtómű tartály

Részegység	Méret	Specifikáció
Hátsó hajtómű tartály (A)	Ürtartalom	325 ml (11 oz)
Mellső hajtómű tartály (B)	Ürtartalom	400 ml (13,5 oz)

Minden tartály egy rendelkezik egy leeresztő csavarral és egy olajsintjelző/feltöltő csavarral mely eltávolítása szükséges a tartály feltöltéséhez vagy leeresztéséhez.

Ellenőrizze az olajsintet egyszer a szezonban vagy 200 üzemóránként. (Az eljárást lásd a Kenés és karbantartás fejezetben.)

A StalkMaster a Deere & Company márkanéve

Engedje le és cserélje az olajat 1000 üzemóránként. (Az eljárást lásd a Kenés és karbantartás fejezetben.)

NS43404,000004B -35-19MAY08-1/1

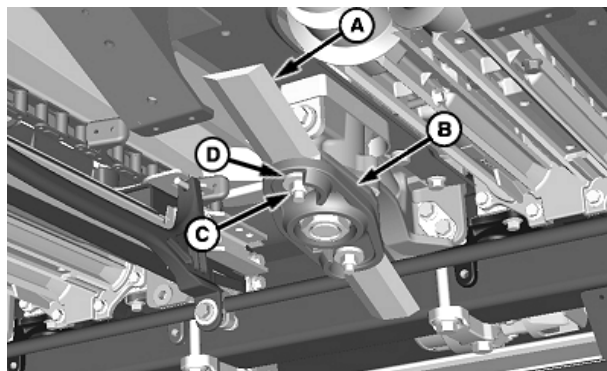
StalkMaster™ Szecskázó kés pengék eltávolítása, megfordítása és felszerelése

⚠ VIGYÁZAT: A késeknek két éles vágó éle van és súlyos sérüléseket okozhat. Viseljen kesztyűt, amikor a késekkel foglalkozik.

MEGJEGYZÉS: A StalkMaster szecskázó kések kopó elemek. A kések megfordíthatók a kés élettartamának meghosszabbítása érdekében. Kopott, életlen vagy sérült kés hatással lehet a kukorica adapter energia felhasználására és a szecskázott szár minőségére, melyek behatárolhatják a betakarítás sebességét. A szecskázó kések várható élettartama változhat a kezelő betakarítási körülményeivel és a kezelési szokásokkal. A megfelelő szár szecskázási képesség fenntartása érdekében fordítsa és cserélje a késeket & cseréljen le minden túlzottan kopott perselyt és kötőelemet.

MEGJEGYZÉS: A StalkMaster szecskázó kés pengéket az egyes szecskázó hajtóműveken párosával kell cserélni.

1. Távolítsa el a rögzítő anyákat (C), alátéteket, perselyeket (D) és a csavarokat.
2. Távolítsa el a késeket (A) a lemezek (B) közül.
3. Vizsgálja meg az összes kötőelemet és perselyt, nincsenek-e túlzottan elkopva vagy megsérülve, és



H89474 —UN—06AUG07

A—Kés (2 db)
B—Lemez

C—Anyá (2 darab)
D—Persely (2 darab)

cserélje ki amennyiben szükséges. A rögzítő anyák újra felhasználhatóak amikor megfordítja a pengéket. A rögzítő anyákat cserélni kell amikor cseréli a késeket.

4. Kések felszerelésénél használjon csavarokat, perselyeket, alátéteket és rögzítő anyákat. Húzza meg előírás szerint.

Specifikáció

Szár szecskázó kés csavar—Meghúzási nyomaték..... 130 Nm
(96 lb-ft)

OUC6043,0001C87 -35-03JAN08-1/1

Csiga

A csiga (A) szállítja el a terményt a sor elemektől és irányítja a terményt a ferdefelhordóba.

A—Csiga



H89295 —UN—20JUL07

OUC6043,0001C88 -35-03JAN08-1/1

Tarló megvilágító lámpák

A kukorica adapter mögött közvetlenül megvilágítja a területet, így a kezelő láthatja a vágási magasságot éjszakai betakarítás során.

A tarló megvilágító lámpák dönthetők fel és le, és csavarhatóak balra és jobbra.



H91762—UN—20MAY08

NS43404,000004C -35-19MAY08-1/1

Külső gyűjtő toldatok

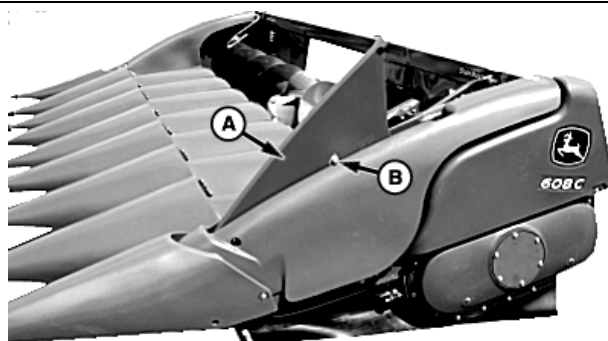
A toldatok (A) megelőzik a cső veszteséget az alacsony profilú gyűjtő burkolat oldalai felett.

Amikor az olyan körülmények között kell dolgozni, hogy a kukorica szár lent van, engedje le a külső gyűjtő toldatokat a sima szár gyűjtés érdekében.

A toldatok a végütköző részei és emelhetők illetve süllyeszthetők.

1. Emelje a toldatot amíg a csap (B) nem zár.
2. A toldat leengedése érdekében nyomja a csapot (B) egy leengedett toldatba.

MEGJEGYZÉS: A toldat le kell legyen süllyesztve a szélső orr felemeléséhez.



H89215—UN—23JUL07

A—Toldatok

B—Csapszeg

OUO6043,0001C89 -35-07JAN08-1/1

Kalibráció és programozás

Mikor kell kalibrálni

MEGJEGYZÉS: Minden kalibráció: Lásd az adapter kalibrációkat a kombájn kezelési utasításban.

A kalibrációs eljárásokat az első használatba vétel előtt kel elvégezni vagy ha az adapter magasság szabályzó szenzor, törőlemez helyzet szenzor vagy ehhez csatlakozó alkatrész cserélve lett.

- Adapter kalibrálás -LC1 (hdr)
- CONTOUR MASTER szög szenzor kalibráció - LC1 billentés (Opció)

- Hidraulikusan állítható törő lemez -LC1 (Opció) az 50 és 60-as sorozatú kombájnok szenzor kalibrálás - dEc
- Aktív úszás kalibráció - FLO

MEGJEGYZÉS: A hiba okát meg kell szüntetni, mielőtt a kalibrációt folytatná.

Ha a kalibráció során bármely hiba előfordulna, a hármas kijelzőn hibakódok jelennek meg, 50 és 60-as sorozatú kombájnokon és megjelenik a Command Center kijelzőn a 70-es sorozatú kombájnban.

JK22594,000026C -35-11SEP07-1/1

Kalibrációs hibakódok

FONTOS: A hibakódot okozó körülmény(ek)e)t ki kell javítani, mielőtt a kalibrációs eljárást folytatni lehet.

Ha bármilyen hibakód lép fel (ERxx) a kalibrációs eljárás során, hívja az Ön John Deere kereskedőjét a hibakód számával.

JK22594,000026F -35-16AUG07-1/1

Kartámasz funkciók

CommandCenter™ kartámasz adapter funkciók: Az egyes funkciók utáni teljes információért nézze meg a kombájn kezelési utasítását.

- | | |
|--|--|
| A—Adapter bekapcsoló és ferdefelhordó visszaforgató kapcsoló | F—Közüti biztonsági kapcsoló |
| B—Cséplőhajtás kapcsoló | G—Vágóasztal magasság/HydraFlex™ talajnyomás-vezérlő kapcsoló |
| C—Kaszanyomás-állító kapcsoló | H—Motolla fordulatszám vagy hevederes felszedő sebesség kapcsoló |
| D—Behordó heveder sebesség állító kapcsoló | I—Kiválasztó kapcsoló (beállítások és vezérlés működtetése) |
| E—Ferdefelhordó arány/érzékenység állító kapcsoló | |



H89499 —UN—09AUG07

Command Center kartámasz 70-es sorozat

JK22594,0000283 -35-29AUG07-1/1

Aktív adapter vezérlés kijelző

MEGJEGYZÉS: Az egyes funkciók utáni teljes információért és a kalibrációkért. Forduljon a kombájn kezelési utasításához.

Vágási magasság érzékelő gomb: lehetővé teszi a kezelőnek kiválasztani az adapter talajhoz viszonyított helyzetét és automatikusan visszaállítani abba a helyzetbe.

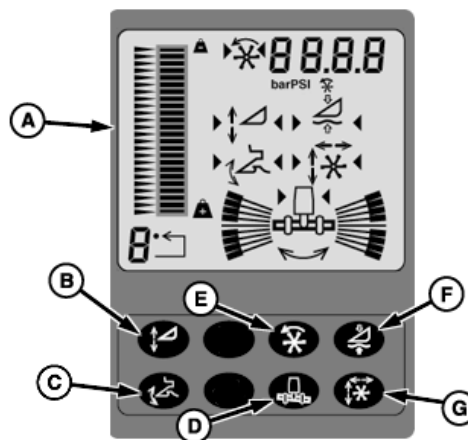
Vágási magasság érzékelő gomb (HydraFlex): lehetővé teszi a kezelőnek beállítani a vágóasztal talajnyomásának vagy tömegének kiválasztását, és a beállított pozícióba történő automatikus visszaállását. A HydraFlex a vágásmagasság-vezérléssel együtt dolgozik, hogy biztosítsa az asztalnak a talajhoz viszonyított helyzetét, kövesse a talaj felszínét és automatikusan visszaálljon arra a pozícióra.

Visszaállítás a vágási magasságba gomb: lehetővé teszi a kezelő számára, hogy megválassza a ferdefelhordó pozícióját a kombájnhoz képest, és ebbe a pozícióba a felhordó automatikusan visszaálljon.

Contour-Master gomb: biztosítja a kezelőnek a vágóasztal talajjal párhuzamos helyzetét. Érzékelők mérik a vágóasztal mindkét végének talajhoz viszonyított magasságát. A vágóasztal elbillen annak érdekében, hogy az asztal mindkét vége egyforma távolságban legyen a talajtól. Ha a kombájn fel van szerelve HydraFlex-szel (opció) és vágásmagasság-vezérléssel, akkor a két rendszer együtt dolgozik, így a talajhoz a lehető legközelebb állítják a vágóasztalt.

Motolla Dial-A-Speed gomb: lehetővé teszi a kezelő számára a motolla és a hevederes felszedő üzemi fordulatanak automata vezérlését. Az üzemi fordul

A Dial-A-Speed a Deere & Company márkanéve



- | | |
|--|-------------------------------------|
| A—Aktív adapter vezérlés kijelző | E—Motolla Dial-A-Speed™ gomb |
| B—Vágási magasság érzékelő gomb | F—Adapter úszás bekapcsolása gomb |
| C—Visszaállítás a vágási magasságba gomb | G—Motollahelyzet visszaállítás gomb |
| D—Contour-Master gomb | |

megfelel a kombájn haladási sebesség és a motolla, illetve a hevederes felszedő fordulatszám-arányának.

Adapter úszás bekapcsolása gomb: lehetővé teszi a merev adapter működtetését a talajjal érintkezve és beállítható egy állandó felületi nyomás. A kezelő megválasztja, hogy a vágóasztal milyen mértékben érintse a talajt, majd a rendszer automatikusan visszatér erre a nyomásra.

H86001—UN—13DEC06

Folytatás a következő oldalon

OUC6043,0001C98 -35-07JAN08-1/2

Törőléc vezérlés kijelző

A többfunkciós vezérlőkaron lévő motolla előre-hátra kapcsoló (A) segítségével a kezelő a kukorica adapteren nyithatja vagy csukhatja az állítható törőléceket.

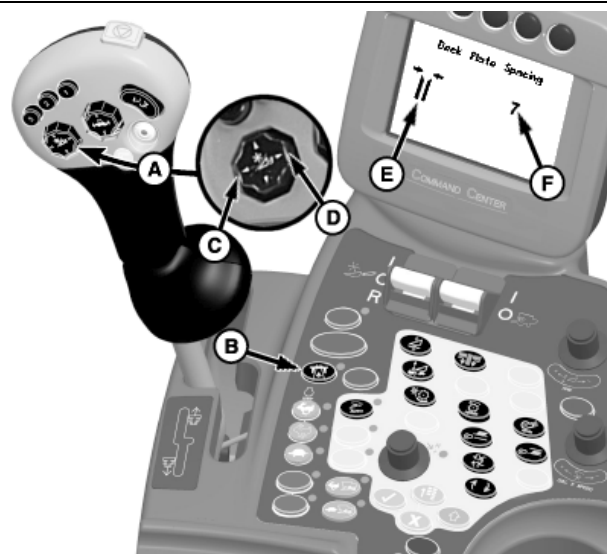
A rendszer aktív, ha:

- A motor jár
- A (B) közúti biztonsági kapcsoló szántóföldi állásban

A motolla előre/hátra kapcsoló bal oldalát (C) megnyomva nyílik a törőléc, míg a jobb oldalát (D) megnyomva záródik a törőléc a kívánt helyzetbe.

A törőléc helyzet ikonja (E) és a törőléc hézag nagysága (F) meg fog jelenni a kijelzőn. A törőléc hézag beállítási tartománya 0-tól (minimum helyzet) 9-ig (maximum helyzet) tart.

Nyomja meg és tartsa lenyomva az 1, 2, vagy 3 működtető gombot a menesztő karon két másodpercig, hogy elraktározódjon a törőléc aktuális pozíciója, és miután a törőléc helyzete megváltozott, nyomja le a memória gombot, és az visszatér az előző pozícióba.



H87048 —UN—25JUL07

A—Motolla előre/hátra.
Kapcsoló

B—Közúti biztonsági kapcsoló
C—Motolla előre kapcsoló

D—Motolla hátra. Kapcsoló
E—Törőléc pozíció ikon

F—Törőléc hézag

OOU6043,0001C98 -35-07JAN08-2/2

Automatikus adapter magasságvezérlő rendszer leírása

Az Automatikus adapter magasságvezérlő rendszer kompenzálja a talaj egyenetlenségeit, illetve vezérli az adapter vízszintes és függőleges pozícióját. A rendszer folyamatosan összeveti az adapter valóságos és előválasztott helyzetét, így az adaptert a kívánt pozícióban működteti. Az értékek bevittele a reakciósebesség állítással és az érzékenység állítással együtt történik a kartámlában lévő választó kapcsoló segítségével.

Rendszerkövetelmények:

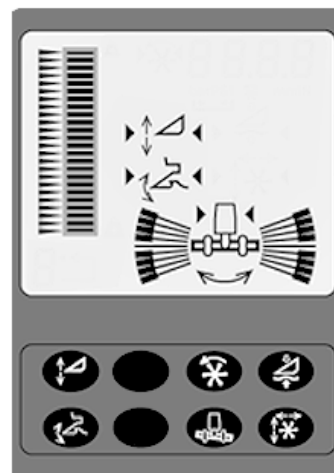
- A közúti biztonsági kapcsoló szántóföldi állásban van.
- A motor jár.
- A vágóasztal hajtás bekapcsolva.
- A kívánt vágóasztal-vezérlési mód aktív.

A harántbillentés beállítása—Két üzemmód

- Kézi állítás — a hidraulika elemek működtetése közvetlenül a többfunkciós vezérlőkar segítségével történik.
- Automata állítás — a vágóasztal talajhoz viszonyított párhuzamosságának beállítása a vágóasztal végein lévő érzékelők segítségével történik. Így lesz biztosítva, hogy a vágóasztal mindkét vége egyenlő távolságra legyen a talajtól.

Vágóasztal magasság-állítás—Négy üzemmód

- Kézi állítás — a hidraulika elemek működtetése közvetlenül a többfunkciós vezérlőkar segítségével történik.



- Automatikus magasság visszaállítás — az adapter a ferdefelhordó működési tartományában bármelyik helyzetbe állítható.
- Automatikus magasság érzékelés — az adapter magasságát az adapterhez rögzített helyzetérzékelők határozzák meg. Ez biztosítja, hogy a vágóasztal vágási magasság állandó legyen egyenetlen talajon is.
- Automatikus úszás vezérlés — a gép egy állandó adapter nyomást tart fenn a talajjal való érintkezésnél.

MEGJEGYZÉS: Kézi vezérléssel az automata üzemmódokat felül lehet bíráltni.

OUO6043,0001C97 -35-07JAN08-1/3

H86522 —UN—13DEC06

Magasság érzékelés és Aktív adapter úszó nyomás érzékenység (automata funkciók) vezérli a ferdefelhordó elmozdulásának reakcióját automata érzékelés és automata úszás üzemmódokban.

Működés:

MEGJEGYZÉS: Nyomja meg a ferdefelhordó arány és érzékenység-állító kapcsolóját kétszer az érzékenység beállításához (C).

Az érzékenység beállítása a CommandCenter kijelzőn jelenik meg. A beállítás 0 - 100 közötti értékre lehetséges.

Nyomja meg a ferdefelhordó arány és érzékenység-állító kapcsolóját (A) **kétszer** és használja a választó kapcsolót (B) annak a sebességnek a beállításához, amellyel a vágóasztal követi a talajfelszín változását.

Forgassa a választó kapcsolót az óramutató járásának irányába az arány/érzékenység válaszártékének növeléséhez, vagy az óramutató járásával ellentétes irányba az arány/érzékenység válaszártékének csökkentéséhez.



A—Ferdefelhordó arány és érzékenység-állító kapcsoló
B—Választó kapcsoló

C—Érzékenység beállítások

Folytatás a következő oldalon

OUO6043,0001C97 -35-07JAN08-2/3

H87056 —UN—30JUL07

A kézi emelés-süllyesztés sebessége (kézi funkciók) vezérli a vágóasztal emelésének és süllyesztésének sebességét kézi üzemmódban, vagy automatikus magasság-viasszaállítás üzemmódban.

Működés:

MEGJEGYZÉS: Nyomja meg a ferdefelhordó arány és érzékenység-állító kapcsolóját egyszer az arány beállításához (C).

Az arány beállítása a CommandCenter kijelzőn jelenik meg. A beállítás 0 - 100 közötti értékre lehetséges.

Nyomja meg a ferdefelhordó arány és érzékenység-állító kapcsolóját (A) **egyszer** és használja a választó kapcsolót (B) annak az arálynak a beállításához, amellyel a vágóasztal emelése és süllyesztése követi a változásokat.

Forgassa a választó kapcsolót az óramutató járásának irányába az érzékenység válaszártékének növeléséhez, vagy az óramutató járásával ellentétes irányba az érzékenység válaszártékének csökkentéséhez (C).



H87057 —UN—30JUL07

A—Ferdefelhordó arány és érzékenység-állító kapcsoló
B—Választó kapcsoló

C—Arány beállítások

OUO6043,0001C97 -35-07JAN08-3/3

Beállítások

A terelő orrok beállítása és szintezése

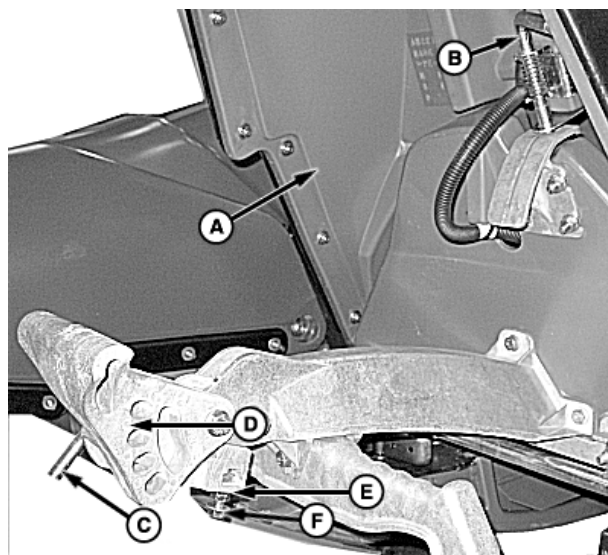
⚠ VIGYÁZAT: Emelje a kukorica adaptert, amíg az orr el nem emelkedik a talajtól, állítsa le a motort és vegye ki a kulcsot.

Állítson be egy terelő orrot a megfelelő magasságba. Állítsa a maradék orrokat hasonló magasságba.

1. Emelje az orrot (A) és zárja a reteszt (B).
2. Húzza meg a rugós csapszeget (C) és állítsa be a magasságot a helyzet furatok (D) segítségével.
3. Az orrokon szintén végezhető finombeállítás a szorítóanya (E) meglazításával és a csavar (F) fel vagy le állításával.

A—Orr
B—Retesz
C—Menesztőcsap

D—Helyzet furat
E—Szorítóanya
F—Csavar



H88971 —UN—06AUG07

NS43404,000004D -35-19MAY08-1/1

Gazvágó kések beállítása

A gazvágó kések megakadályozzák, hogy a gyom és egyéb anyag felcsavarodjon a szártépő görgőkre.

A gazvágó késeket olyan közel kell a görgőkhöz állítani amennyire lehetséges anélkül, hogy beleütnének a hornyokba.

1. Lazítsa meg a négy csavart (B).
2. Állítsa a gazvágó kést (C) úgy, hogy a kés és a szártépő görgő horony közötti rés (A) az előírt értéken legyen.

Specifikáció

Gazvágó-kés és szártépő-görgő-horony rész—Távolság 1.5 mm
(1/16 in.)

3. Húzza meg a csavarokat (B) az előírt nyomatékkal.

Specifikáció

Gazvágó kés rögzítő csavarok—Meghúzási nyomaték..... 130 Nm
(96 lb-ft)

4. Ellenőrizze a szártépő görgő spirált (D) (görgő eleje) és a szártépő görgő csoroszlát (E) (görgő vége), hogy a gazvágó kés el tudjon fordulni tőlük.
5. Ismételje meg az eljárást a szemközti gazvágó késen és a hátralévő többi sor elemen.

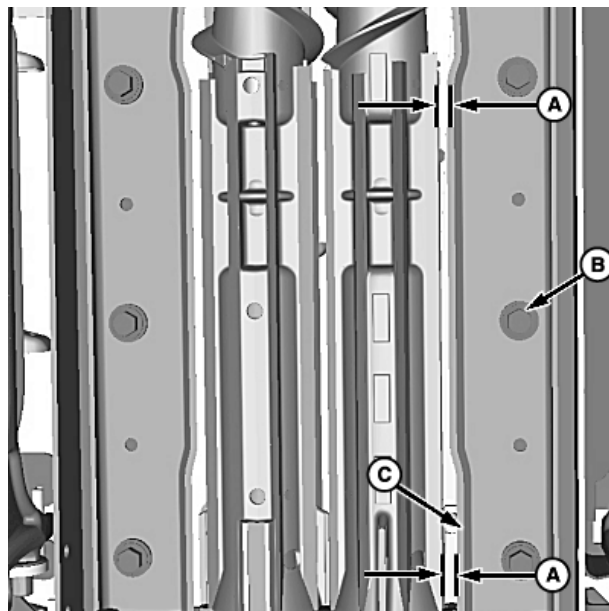
A—Méret, 1,5 mm (1/16 in.)

B—Csavar (8 db)

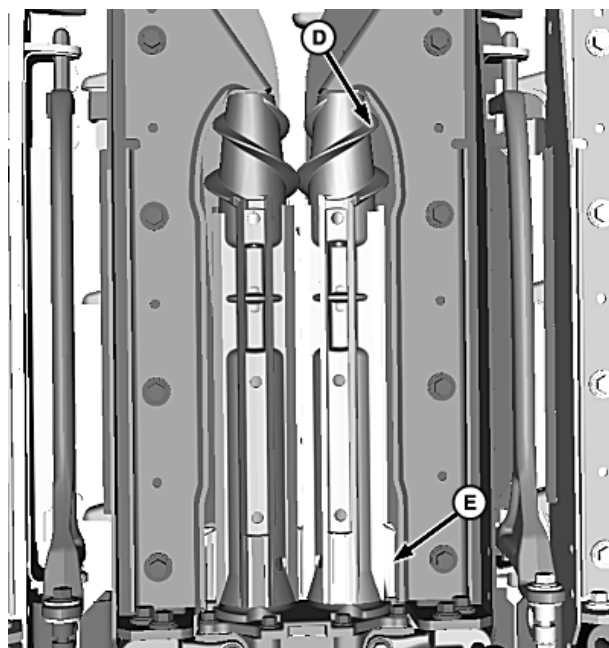
C—Gazvágó kés

D—Szártépő görgő spirál

E—Szártépő görgő csoroszlát



H91763 —UN—20MAY08



H90470 —UN—04JAN08

NS43404,000004E -35-19MAY08-1/1

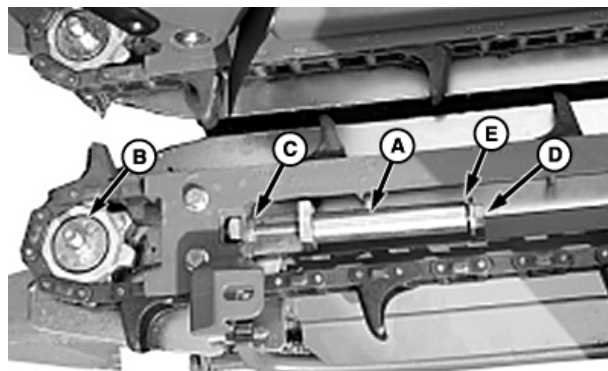
Gyűjtő lánc feszesség beállítása

A gyűjtő lánc feszességét egy rugós terhelésű feszítő végzi. A rugót egy távtartó cső (A) védi, mely arra is szolgál, hogy megállítsa a szabadonfutó lánckereket (B) a túl messzire történő visszahúzódtástól.

A gyűjtő lánc feszességének növeléséhez lazítsa meg az anyát (C) és húzza meg a csavart (D).

Ahhoz, hogy a szabadonfutó lánckerekről ne fusson le a lánc, maximum 4,8 mm (3/16 in.) legyen a távtartó cső (A) és az alátét (E) között a távolság.

A—Távtartó cső
B—Szabadonfutó lánckerek
C—Anyá
D—Csavar
E—Alátét



H89313—UN—20JUL07

JK22594,000025B -35-23JUL07-1/1

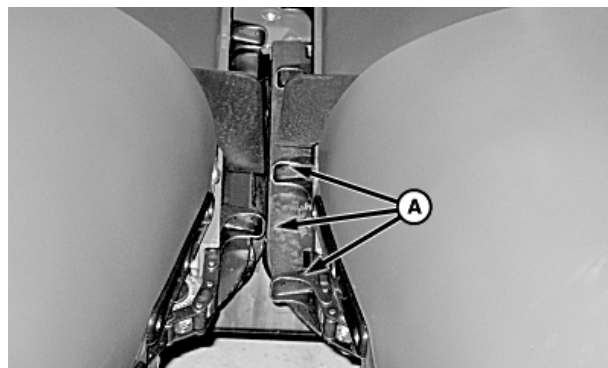
Gyűjtő lánc karmok beállítása

A gyűjtő lánc a gyárban került összeszerelésre a lánc karmokkal (A) egymástól azonos távolságra.

FONTOS: Legyen óvatos és kerülje ki a követeket vagy más akadályokat a sorban amikor a gyűjtő közel van a talajhoz.

1. Távolítsa el a középső burkolatot.

A—Lánc karmok

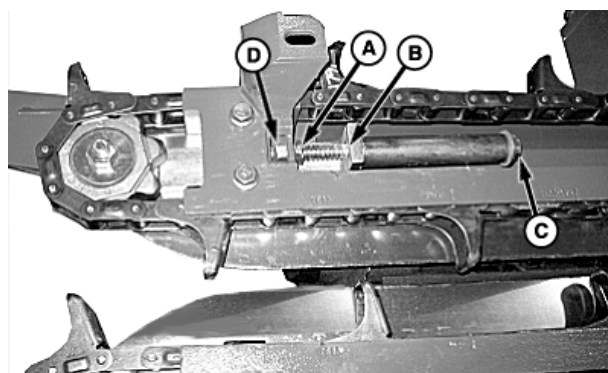


H89420—UN—01AUG07

NS43404,000004F -35-19MAY08-1/3

2. Hajtsa az anyát (A) amíg az a görgő tartó (B) lábának nem ütközik.
3. Lazítsa meg a csavart (C) amíg az anya (D) szét nem kapcsolódik.

A—Anyá
B—Tartó
C—Csavar
D—Anyá



H90103—UN—02OCT07

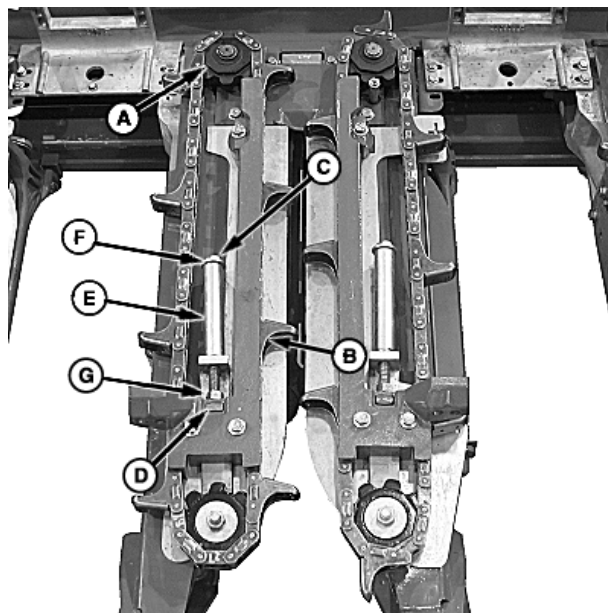
Folytatás a következő oldalon

NS43404,000004F -35-19MAY08-2/3

4. Emelje le a láncot a lánckeréről (A) és forgassa a láncot, amíg a karmok (B) azonos távolságra nem kerülnek.
5. Csavarja a csavart (C) az anyába (D) és feszítse a csavart, amíg a távtartó cső (E) és az alátét (F) közötti távolság maximum 4,8 mm (3/16 in.) nem lesz.
6. Csavarja feszesen az anyát (G) a görgő szerelvénynek.

A—Lánckerék
B—Karmok
C—Csavar
D—Anyá

E—Cső
F—Alátét
G—Anyá



H90104 —UN—02OCT07

NS43404,000004F -35-19MAY08-3/3

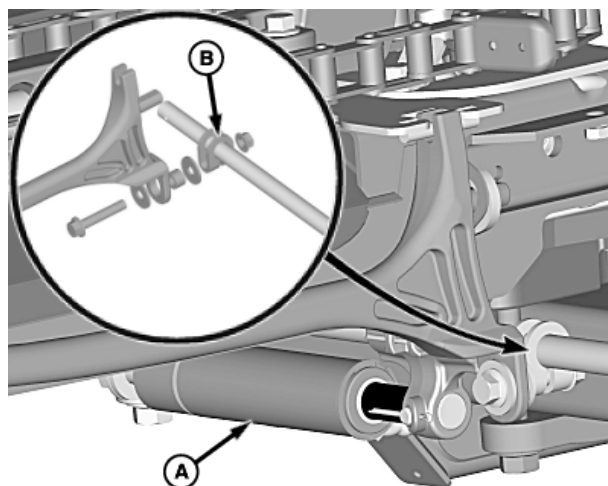
Törőlemezek beállítása

MEGJEGYZÉS: A törőlemezek gyári egységei.

1. Állítsa a törőlemezeket zárt helyzetbe (munkahenger (A) teljesen kitolva). Ellenőrizze, hogy a bal oldali törőlemezek zárt helyzetben vannak és állítsa vissza és szorítsa meg a bilincset, ha szükséges.
2. A bilincsnek (B) szorítania és érdesítenie kellene az összekötő rudat, mikor a kötőelemek meg vannak húzva. Tegye fel a forgócsap karokat a maradék sor elemre.

A—Munkahenger

B—Bilincs



H90238 —UN—29OCT07

Folytatás a következő oldalon

OOU6075,0000C32 -35-29OCT07-1/2

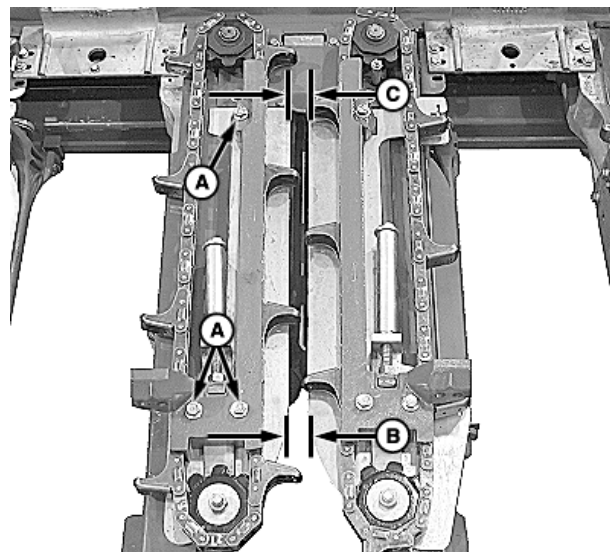
3. Lazítsa meg a csavarokat (A) mely a jobb oldali törőlemezt tartja a sor elem kerethez.
4. Állítsa be, hogy a mellső távolság (B) 18 mm (23/32 in.), a hátsó távolság (C) 20 mm (25/32 in.) legyen.
5. Húzza meg a csavarokat az előírásnak megfelelően.

Specifikáció

Törőlemez csavarok—Meghúzási nyomaték.....95 Nm
(70 lb-ft)

A—Csavarok
B—Mellső távolság

C—Hátsó távolság



H90106 —UN—29OCT07

OUC6075,0000C32 -35-29OCT07-2/2

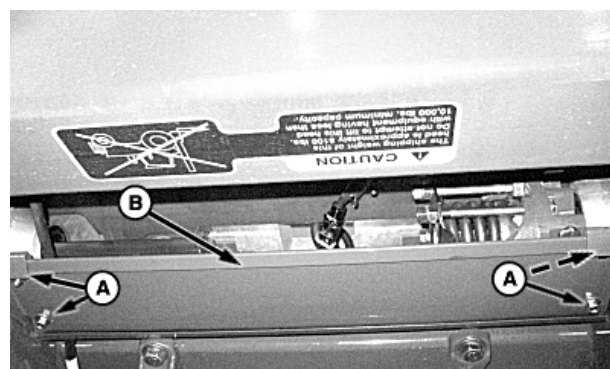
A sortávolság beállítása

SORTÁVOLSÁG

Kukorica adapter	cm	in.
606C	76.2	30
606C	91.4, 96.5	36, 38
608C	70.0	27.5
608C	75.0	29.5
608C	76.2	30
608C	91.4, 96.5	36, 38
612C	50.8	20
612C	55.9	22
612C	76.2	30

⚠ VIGYÁZAT: Amikor a kukorica adapter alatt dolgozik, mindig helyezze a munkahenger biztonsági kitámasztót a helyére, megelőzve ezzel az adapter lesüllyedését.

1. Távolítsa el és tartsa meg a csatlakozó kötőelemeket (A) és a sor elem hajtás burkolatot (B).



A—Csavarok

B—Burkolat

H89404 —UN—31JUL07

2. Távolítsa el a terelő burkolatokat és az orrokat. (Lásd az eljárást a Központi terelő burkolatok és orrok megemlése és eltávolítása fejezetben.)

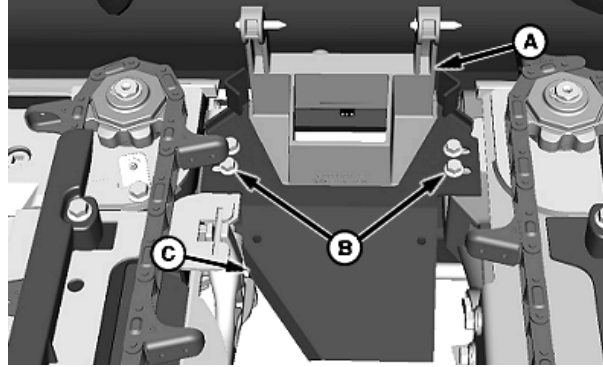
Folytatás a következő oldalon

JK22594,00001FA -35-03JAN08-1/4

3. Távolítsa el a csavarokat (B), a burkolatot (C) és a tartót (A).

A—Gyűjtő burkolat tartó
B—Csavarok (4 darab)

C—Burkolat

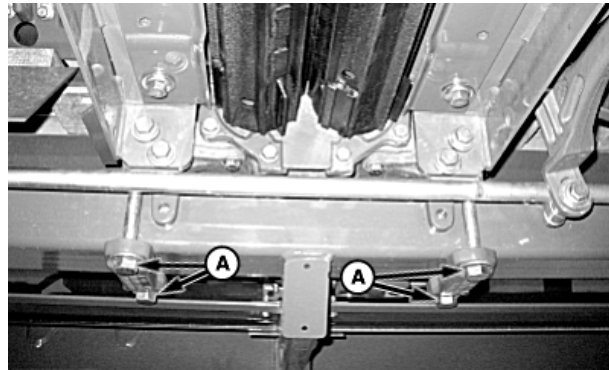


H88378 —UN—14MAY07

JK22594,00001FA -35-03JAN08-2/4

MEGJEGYZÉS: A sor elem kívánt helyre történő csúsztatásánál, megfelelő emelő eszközzel emelje meg és tartson alá a sor elem csúszólemezeinek megszabadítva az elem súlyától a fő keretet.

4. Lazítsa meg a középső két központi sor elem csavarjait (A). Mozdassa mindkét sor elemet egyenlő mértékben a helyes sortávolságra. Majd mozgassa a következő szélső sor elemet. Lazítsa meg a csavarokat és mozgassa az egységet a kívánt sortávolságra és folytassa mindaddig, míg az összes sor elem távolsága helyes nem lesz. Húzza meg az elem rögzítő csavarokat az előírásnak megfelelő nyomatékkal.



H89412 —UN—01AUG07

Specifikáció

Elem rögzítő csavarok—Meghúzási nyomaték 310 Nm
(229 lb-ft)

A—Csavarok

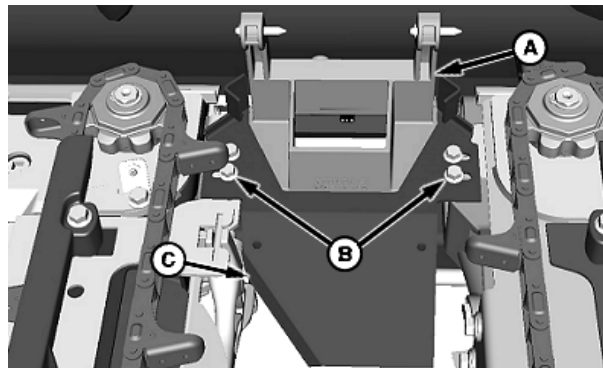
JK22594,00001FA -35-03JAN08-3/4

5. Helyezze a sor elem burkolatot és a gyűjtő burkolat tartót a kívánt sortávolságra és rögzítse a csavarokat (B) a burkolaton (C) és a gyűjtő burkolat tartón (A).

Specifikáció

Gyűjtő burkolat tartó—Meghúzási nyomaték..... 70 Nm
(52 ft. lb.)

6. Helyezze vissza a burkolatokat és orrokat a sor elemekre.
7. Csatlakoztassa a szenzor kábel köteget (ha van) és nyomja a csatlakozót a lemezburkolat furatába. Órizzza meg a kötegen a sárga ragasztócsíkot, biztosítva a megfelelő lazaságot a kötegeknek a megemelkedő orrnál.
8. Helyezze vissza a sor elem hajtás burkolatot.



H88378 —UN—14MAY07

A—Gyűjtő burkolat tartó
B—Csavarok (4 darab)

C—Burkolat

JK22594,00001FA -35-03JAN08-4/4

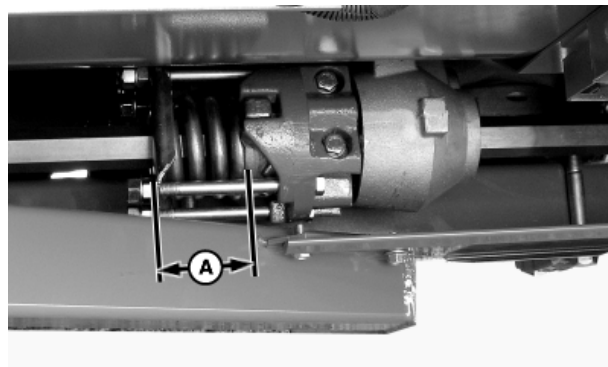
Csúszókuplungok beállítása

A csúszókuplung védi a kukorica adapter hajtását. Minden egyes sor elem hajtás és a csiga hajtás rendelkezik csúszókuplunggal.

Minden csúszókuplung megfelelően lett beállítva a gyár által. Az egyetlen alkalom, amikor a csúszókuplungokat állítani kell, amikor javítás miatt szétszerelésre kerül. A sor elem csúszókuplung rugójának (A), ha megfelelően van beállítva, 66 mm (2-5/8 in.) hosszúnak kell lennie. A szecskázó egység és a csiga hajtás csúszókuplung nem állítható.

FONTOS: Ne feszítse meg az anyát addig a pontig, ahol a kuplung már nem csúszik. A két anyának, melynek szerepe a rugó összenyomása egymáshoz kell szorulnia. Húzza meg az előírt nyomatékkal. Kenje a nyomóalátétet, de ne kenje a kuplung felületét.

Specifikáció	
Anyák—Meghúzási nyomaték.....	75 Nm (55 lb-ft)



A—Kuplung rugó

MEGJEGYZÉS: A 12 soros kukorica adapter kereszt csigája mindkét oldalon kap hajtást.

JK22594,0000258 -35-23JUL07-1/1

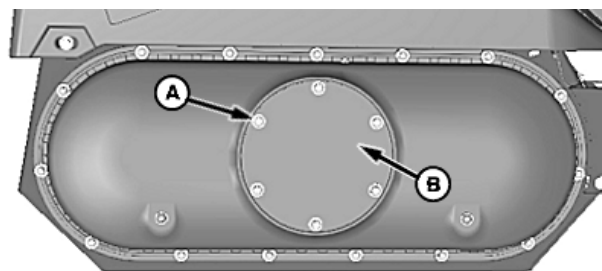
H89271—UN—20JUL07

Sor elem hajtás lánc beállítása

1. Szerelje le a csavarokat (A) és a fedelet (B).

A—Csavarok (6 darab)

B—Fedél



OUC6043,0001C8A -35-20MAY08-1/2

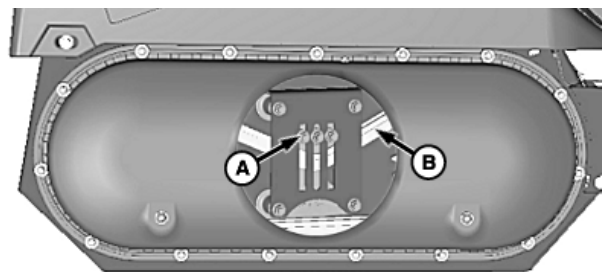
H88819—UN—04JUN07

MEGJEGYZÉS: A túlfeszített lánc indokolatlan lánc kopáshoz vezet. A sor elem lánc egy végtelenített lánc kapcsoló láncszem nélkül.

2. Állítson a hajtólánc (B) feszességen a feszítő (A) használatával. Az alsó láncág játékanak 10 mm-t felfelé illetve 10 mm-t lefelé kell lennie. Húzza meg a csavarokat az előírt nyomatékkal.

Specifikáció	
Feszítő csavarok—Meghúzási nyomaték.....	90 Nm (66 lb-ft)

3. Helyezze vissza a fedelet a megőrzött csavarokkal.



A—Feszítő

B—Hajtólánc

OUC6043,0001C8A -35-20MAY08-2/2

H88823—UN—04JUN07

Sor elem hajtás lánckerek (CSAK) fix sebességű hajtással (kombájn)

FONTOS: Kukorica adapter fogaskerek cseréje egy variátoros ferdefelhordóval a kukorica adapter túlgyorsulásához vezethet, melynek következtében a gép károsodhat. A mellő hajtású tengely fordulatszáma soha ne lépje túl a 715 ford/perc-et.

A 606C kukorica adapter modellen csak a bal oldalon kapja a hajtást, egy 30 fogas hajtó és egy 33 fogas hajtott szabványos fogaskereken keresztül.

A 608C és a 612C modellek az adapter mindkét oldaláról kapják a hajtást egy 30 fogas hajtó és 33 fogas hajtott szabványos fogaskereken keresztül.

A szecs-kázós kukorica adapter modellek egy 24 fogas hajtó és 27 fogas hajtott fogaskereken keresztül kapják a hajtást.

MEGJEGYZÉS: Engedje le az olajat és távolítsa el a teknőt mielőtt cserélné vagy állítaná a fogaskereket, az eljárást keresse az Olaj és teknő eltávolítása/visszajuttatása szerviz fejezetben.

Amikor megnövelt haladási sebességen dolgozik, tegyen kis fogaskereket a hajtott tengelyekre és nagy fogaskereket a hajtó tengelyekre.

Állítson a feszítőn, hogy a lánc ne másszon vagy ugorjon le a lánckerekekről működés közben.

Az alábbi táblázat megadja az alkalmazott körülbelüli haladási sebességet az egyes fogaskerek kombinációk mellett.

MEGJEGYZÉS: Az ajánlott haladási sebesség a táblázatban átlagos szántóföldi körülmények között értendő. Az Ön sajátos szántóföldi körülményei eltérő fogaskerek használatát teheti szükségessé. A mellő hajtású tengely fordulatszáma soha ne lépje túl a 715 ford/perc-et. A kukorica adapter nagyobb, mint 715 ford/perc sebességgel történő üzemeltetése a gép meghibásodásához vezethet.

MEGJEGYZÉS: CSAK FIX SEBESSÉGES KOMBÁJN—Nem szecs-kázóshoz a gyár 30 fogas hajtó és 33 fogas hajtott, míg a szecs-kázóshoz 24 fogas hajtó és 27 fogas hajtott fogaskereket állít be. Ezen fogaskereket TILOS lecserélni variátoros kombájnokon.

Amikor kombájnózik:	Nem szecs-kázós kukorica adapter		Szecs-kázós kukorica adapter	
	Lánckerek		Lánckerek	
	Hajtó	Hajtott	Hajtó	Hajtott
7 km/ó-ig (4 mph-ig)	30 fogú	33 fogú	24 fogú	27 fogú
7 km/ó felett (4 mph)	33 fogú	30 fogú	27 fogú	24 fogú

NS43404,0000051 -35-19MAY08-1/1

Sor elem hajtás lánckerek (CSAK) fix sebességű hajtással (szecs-kázó)

FONTOS: A mellő hajtású tengely fordulatszáma soha ne lépje túl a 715 ford/perc-et. A gépben meghibásodást okozhat.

CSAK a 6 soros kukorica adapter modellen a bal oldalon kapja a hajtást, egy 30 fogas hajtó és egy 33 fogas hajtott szabványos fogaskereken keresztül.

8 és 12 soros kukorica adapter modellen mindkét oldalon kapja a hajtást, két 30 fogas hajtó és két 33 fogas hajtott szabványos fogaskereken keresztül.

MEGJEGYZÉS: Engedje le az olajat és távolítsa el a teknőt mielőtt cserélné vagy állítaná a fogaskereket, az eljárást keresse az Olaj és teknő eltávolítása/visszajuttatása szerviz fejezetben.

A maximális működési sebességhez tegye fel a nagy lánckereket a hajtó tengelyekre és a kicsi lánckereket a hajtott tengelyre.

Amikor változtatja a lánckerek helyzetét, biztosítsa a fogaskereket a tengelyekhez és központossítsa a fogaskereket az egyenletes működés érdekében.

Állítson a feszítőn, hogy a lánc ne másszon vagy ugorjon le a lánckerekekről működés közben.

Az alábbi táblázat megadja az alkalmazandó körülbelüli haladási sebességet az egyes fogaskerek kombinációk mellett.

MEGJEGYZÉS: Az ajánlott haladási sebesség a táblázatban átlagos szántóföldi körülmények között értendő. Az Ön sajátos szántóföldi körülményei eltérő fogaskerek használatát teheti szükségessé.

Fix sebességű szecs-kázó csak

606C, 608C és 612C kukorica adapterek			
Adapter Lemez tengely Lánckerek (Hajt)	Kukorica adapter Tengely Lánckerek (Hajtott)	Mellő Kukorica adapter Tengely fordulát @2100 Motorfordulat	Körülbelül Javasolt Talaj Sebesség
30 fogú	33 fogú	410	3 mph alatt (5 km/ó)
33 fogú	30 fogú	495	3-4 mph (5-7 km/ó)

OUO6043,0001C8C -35-07JAN08-1/1

Sor elem hajtás lánckerekek (CSAK) fix sebességes hajtással (kukoricacső fosztó)

FONTOS: A mellső hajtású tengely fordulatszáma soha ne lépje túl a 715 ford/perc-et. A gépben meghibásodást okozhat.

MEGJEGYZÉS: Engedje le az olajat és távolítsa el a teknőt mielőtt cserélné vagy állítaná a fogaskerekeket, az aljárast keresse az Olaj és teknő eltávolítása/visszajuttatása szerviz fejezetben.

Tegyen fel 33 fogú fogaskereket a hajtó tengelyre és 30 fogú fogaskereket a hajtott tengelyre.

Amikor változtatja a lánckerék helyzetét, biztosítsa a fogaskerekeket a tengelyekhez és központosítsa a fogaskerekeket az egyenletes működés érdekében.

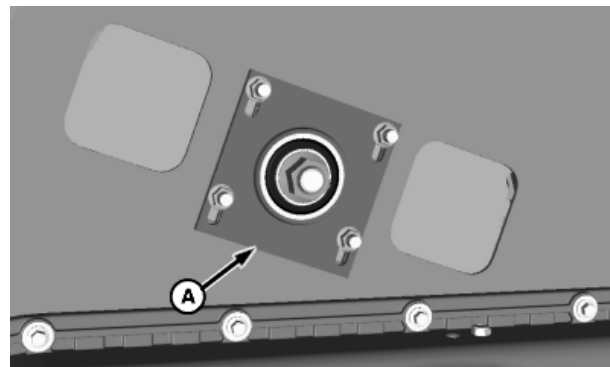
Állítson a feszítőn, hogy a hajtás lánc ne másszon vagy ugorjon le a lánckerekekről működés közben.

JK22594,00001F1 -35-13JUL07-1/1

Csiga beállítása

⚠ VIGYÁZAT: Tartsa a biztonsági burkolatokat a helyükön.

1. Mindkét oldala a kukorica adapter fő keretének és a csapágy hordozóknak (A) horonnyal van ellátva a csiga állításához. A csigalevél és a padlólemez közötti hézag állítható a csiga fel- és leengedésével.
2. A legtöbb esetben tartsa a csigát alulra beállítva. Emelje a csigát, ha a pattogatni való kukoricát vagy étkezési kukoricát takarít be, hogy elkerülje a csövek sérülését.
3. Normál körülmények között tartson legalább 6 mm (1/4 in.) hézagot a csiga és az alsó állítható csiga kaparólemez között.
4. Normál körülmények között tartson legalább 32 mm (1-1/4 in.) hézagot a csigalevél és a padlólemez alja között.
5. A csapágy hordozók eltávolíthatóak és a csiga megemelhető és a csavarokkal a felső furatokhoz



A—Csapágy hordozók

erősíthető mindkét oldalon, így a padlólemeztől 76 mm (3 in.) távolságra emelkedik el a csiga étkezési kukorica betakarításánál.

H88528 —UN—18MAY07

OUC6043,0001C8D -35-11JUL08-1/1

12 soros csiga beállítása csak

A csiga magassági és előre-hátra beállítása a következőképpen:

1. Lazítsa meg a három peremes anyát (A).
2. Lazítsa meg a (B) anyát.
3. Állítson az anyán (C), mely a csigát mozgatja fel vagy le.
4. Mozdassa a csigát előre-hátra amennyire szükséges az előírt mértéknek megfelelően.

FONTOS: Legyen 22 mm (7/8 in.) hézag a csigalevél és a padlólemez között és 6 mm (1/4 in.) hézag a csigalevél és a kaparólemez között.

Specifikáció

Csigalevél és padlólemez—Hézag.....	22 mm (7/8 in.)
Csigalevél és kaparólemez—Hézag.....	6 mm (1/4 in.)

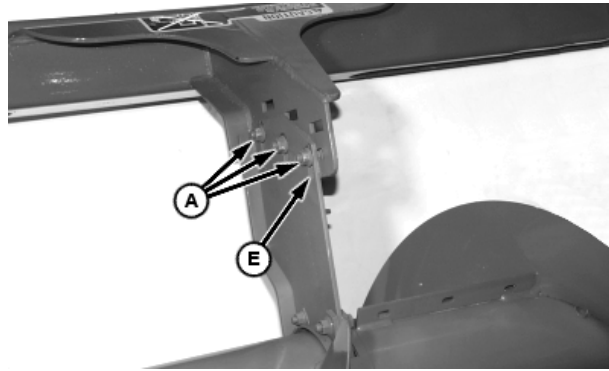
5. Ha megemeli a csigát a padlólemeztől 76 mm (3 in.) magasra étkezési kukoricánál, távolítsa el a kapupánt csavarokat (D) és emelje a csigát a központi furatokhoz (E) a felső furatokkal (F). Szerelje be a kapupánt csavarokat a megőrzött anyákkal.

6. Húzza meg az összes anyát az előírt értékre.

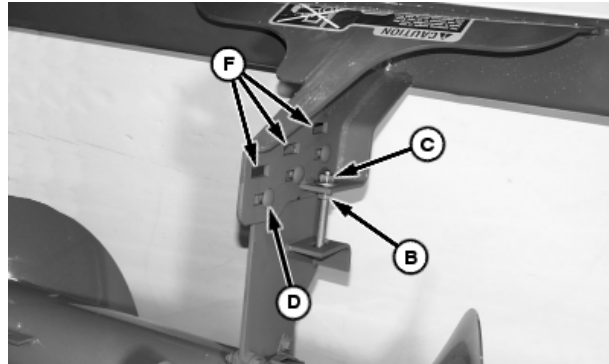
Specifikáció

Anyák—Meghúzási nyomaték.....	90 Nm (66 lb-ft)
-------------------------------	---------------------

7. Zárja le a csiga burkolatot és húzza meg az anyákat.



H67290—UN—04APR01



H67286—UN—04APR01

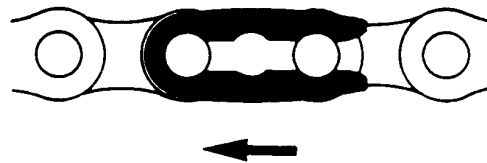
A—Peremes anya (3 db)
B—Anyá
C—Anyá

D—Kapupánt csavar (3 db)
E—Furat (3 db)
F—Felső furat (2 db)

OUO6043,0001C8E -35-07JAN08-1/1

A lánc felcsatolása

Amikor biztosít egy lánc csatoló láncszemet, a rugószár zárt végének kell mutatnia a lánc haladási irányába, ahogy azt a vastag nyíl jelzi.



H41470

H41470—UN—28NOV89

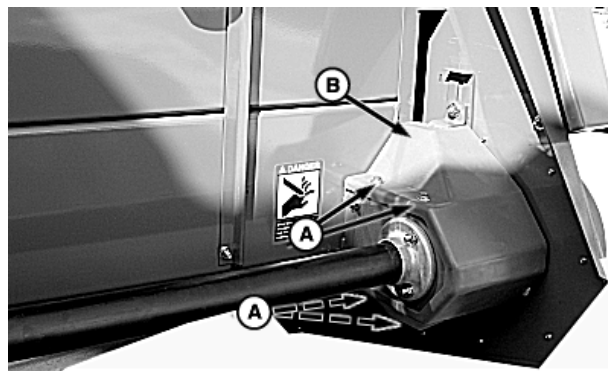
JK22594,000025D -35-23JUL07-1/1

A csigahajtó lánc beállítása

1. Szerelje le a csavarokat (A) és a fedelet (B).

A—Csavarok

B—Fedél



H89365 —UN—31JUL07

OUO6043,0001C8F -35-07JAN08-1/2

2. Lazítsa meg az (A) anyákat. Toljon az állító lemezen (B) a lánc feszességének állításához.
3. Húzza meg az anyákat (A) az előírt értékre.

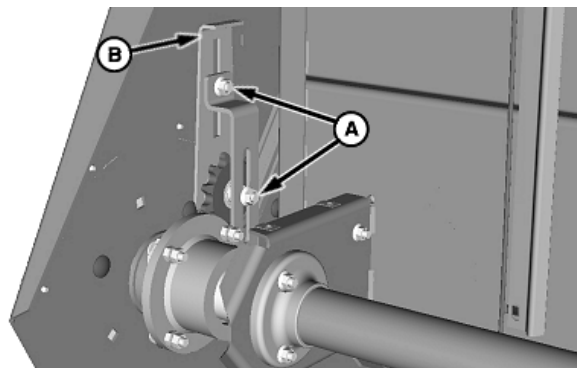
Specifikáció

Anyák (A)—Még húzási nyomaték 90 Nm
(66 lb-ft)

MEGJEGYZÉS: A túlfeszített lánc indokolatlan lánc kopáshoz vezet. Állítsa be a lánc feszességét, hogy a laza oldalon a holtjáték legyen 10 mm (3/8 in.) fel és 10 mm (3/8 in.) le.

A—Anyák

B—Lemez



H89018 —UN—20JUN07

OUO6043,0001C8F -35-07JAN08-2/2

Kenés

Kukorica adapter kenőanyag

John Deere KUKORICA ADAPTER KENŐANYAG javasolt a kukorica adapter sor elem hajtóművekhez.

Használhat SAE általános célú zsírt, Extra Nyomású (EP) teljesítménnyel, mely megfelel még az NLGI szerinti 0 konzisztenciának.

NS43404,0000052 -35-20MAY08-1/1

Kenőanyag

A zsír NLGI konzisztenciája feleljen meg a következő időszak várható hőmérsékletnek.

Az alábbi zsírok javasoltak:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

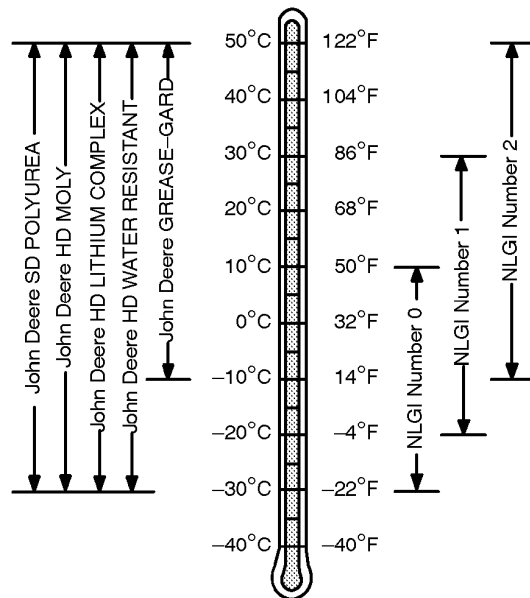
Más zsírokat is használhat, ha eleget tesznek az alábbi előírásoknak:

- NLGI Performance Classification GC-LB

FONTOS: Egyik zsír nem olyan sűrű mint a másik, és nem csereszabatos azzal.

Ha hiányzik a zsírzószem, pótolja azonnal. A zsírzószemeket tisztítsa meg alaposan, mielőtt használná a zsírzőpisztolyt.

A termék száma	Leírás
TY6341	Többcélú, magas hőmérséklet állóságú, nagy nyomásállóságú zsír, különösen gördülő felületekhez.



TS1667 —UN—30JUN99

AG,OUO1035,1175 -35-20MAY08-1/1

A kenőanyagok tárolása

Az Ön berendezése akkor működik maximális hatásfokkal, ha tiszta kenőanyagot használ.

A kenőanyagok kezeléséhez használjon tiszta edényeket.

Hacsak lehetséges, a kenőanyagokat portól, víztől és más szennyeződéstől mentes helyen tárolja. A

tárolóedényeket az oldalukon tárolja, hogy elkerülje a víz és a szennyeződés összegyűlését.

Ügyeljen arra, hogy minden tartályon helyesen legyen feltüntetve a tartalma.

Helyesen kezelje a használt tartályokat és a bennük lévő maradék kenőanyagot.

DX,LUBST -35-18MAR96-1/1

Alternatív és szintetikus kenőanyagok

Bizonyos földrajzi területeken a körülmények az ebben a kezelési utasításban foglaltaktól eltérő előírásokat követelnek.

Előfordulhat, hogy egyes John Deere hűtőfolyadékok és kenőanyagok nem kaphatók az Ön lakóhelyén.

Kérjen a John Deere kereskedőtől információt és javaslatot.

Szintetikus kenőanyagok is használhatók, ha kielégítik az ebben a kezelési utasításban leírt teljesítmény követelményeket.

A hőmérsékleti határok és a csereperiódusok, melyeket ez a Kezelési Utasítás tartalmaz, vonatkoznak mind a hagyományos, mind a szintetikus kenőanyagokra.

Újrafinomított kenőanyag alapú termékek is használhatók, ha a végtermékként forgalmazott kenőanyag teljesíti a teljesítmény követelményeket.

DX,ALTER -35-15JUN00-1/1

Kenés és karbantartás

Kenési jelek

⚠ VIGYÁZAT: Kukorica adapteren ne végezzen járó motor mellett kenést, vagy szervizt. Állítsa le a motort, vegye ki a kulcsot és nyomja be a parkféket.

 Kenje meg John Deere Multipurpose SD Polyurea magas hőmérsékletre és extrém nyomásra alkalmas kenőanyaggal, vagy ezzel egyenértékű SAE általános célú magas hőmérsékletű, extrém nyomásra (EP) alkalmas kenőanyaggal a szimbólumon feltüntetett gyakorisággal.

 Kenje meg John Deere SAE 30 vagy annál sűrűbb olajjal, a feltüntetett üzemóra gyakorisággal.

 Kenje John Deere kukorica adapter kenőanyaggal (típus "O" [zéró] extrém nyomásra) a feltüntetett üzemóra gyakorisággal. A kenőanyag 0,4 kg-os (14-1/2 oz) csőben kapható AN102562. Takarítson le minden zsírt és piszkot mielőtt eltávolítja az ellenőrző dugót. Törölje a zsírozó gombokat tisztára, mielőtt zsírozni kezd.

FONTOS: Az előírt karbantartási periódusok átlagos körülményekre vonatkoznak. Ha a kukorica adapter nehéz körülmények között dolgozik, végezze el a szervizt GYAKRABBAN.

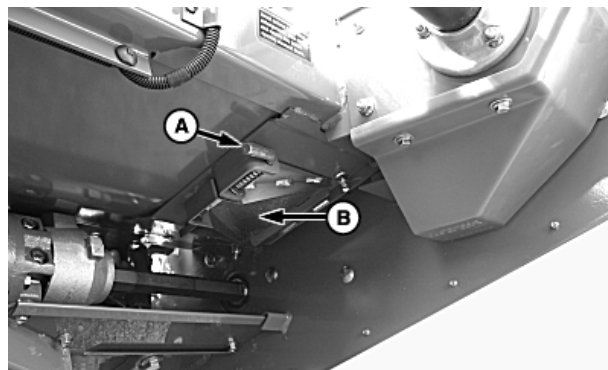
MH81805,0000737 -35-17MAR05-1/1

Csiga padlólemez tisztító ajtó

1. Oldja ki a reteszt (A) és nyissa ki az ajtót (B).
2. Tisztítsa meg a csiga padlólemezt a kukorica adapter két oldalán lévő tisztító ajtók használatával.
3. Bizonyosodjon meg róla, hogy az ajtó teljesen be van reteszelve mielőtt megindítja a gépet.

A—Retes

B—Ajtó

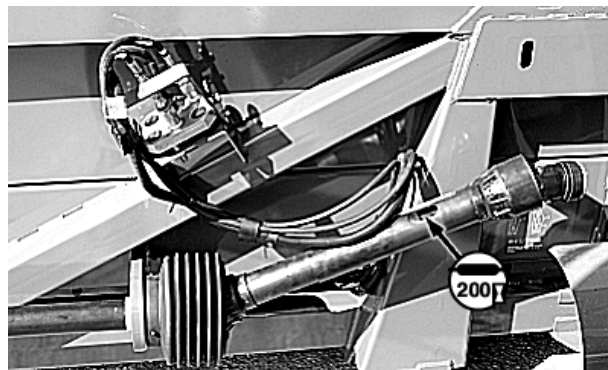


H89356—UN—31JUL07

OUO6043,0001C90 -35-07JAN08-1/1

Évente vagy 200 üzemóránként

1. Kenje meg az adapter hajtó tengelyeket.
Fordítson a burkolaton amennyire szükséges, hogy elérje a zsírozó pontot.
2. Vizsgálja meg és állítsa a következőkön;
 - Sor elem hajtó lánc(ok)
 - Csigahajtó lánc
 - Sor elem gyűjtő lánc(Lásd az eljárást a Beállítások fejezetben.)



Adapter hajtó tengely

H89266—UN—17JUL07

Folytatás a következő oldalon

NS43404,0000053 -35-20MAY08-1/5

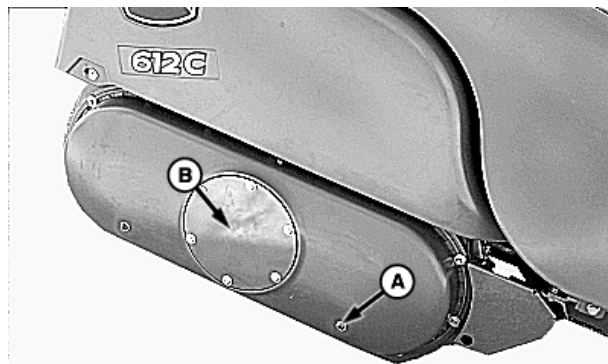
FONTOS: Tartsa az olaj szintet az előírtak szerint, megelőzve ezzel az indokolatlan lánc kopást.

3. Cserélje az olajat a lánc hajtásokban (az adapter mindkét oldalán) évente vagy 200 üzemóránként.

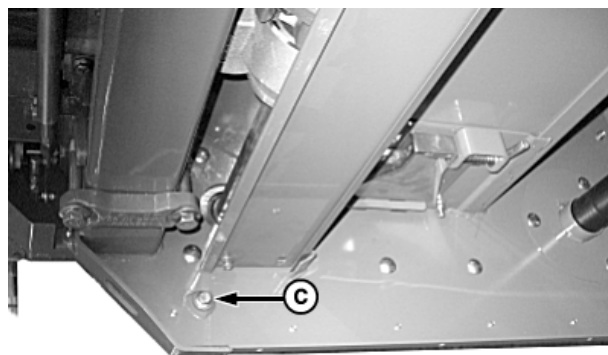
Specifikáció

Hajtó lánc olaj—Ürtartalom.....0,9 liter
(0,95 qt.)

- Emelje meg az adaptert és használja a biztonsági kitámasztót.
- Működtesse az adaptert leengedés előtt, hogy felmelegedjen az olaj.
- Csavarja ki a dugót (C) és engedje le az adaptert, hogy kiengedje az olajat.
- Emelje meg az adaptert és használja a biztonsági kitámasztót.
- Csavarja vissza a dugót.
- Engedje le az adaptert egyenes, sima talajra, távolítsa el a szerviz ajtót (B) és az ellenőrző dugót (A).
- Öntsön SAE 80/90 hajtómű olajat a szerviznyíláson keresztül, az ellenőrző dugó (A) aljáig. A körülbelüli kapacitás 0.9 L (95 qt).
- Tegye vissza a szerviz ajtót és az ellenőrző dugót.



H89618 —UN—14AUG07



H89619 —UN—14AUG07

A—Dugó
B—Szerviznyílás

C—Leeresztő dugó

Folytatás a következő oldalon

NS43404,0000053 -35-20MAY08-2/5

4. Ellenőrizze a sor elem hajtómű kenését évente vagy 200 üzemóránként.

MEGJEGYZÉS: A sor elem hajtómű kenőanyagot fel kell melegíteni az adapter megemelésével a pontos információ elnyerés érdekében a nívópálcát leolvasva.

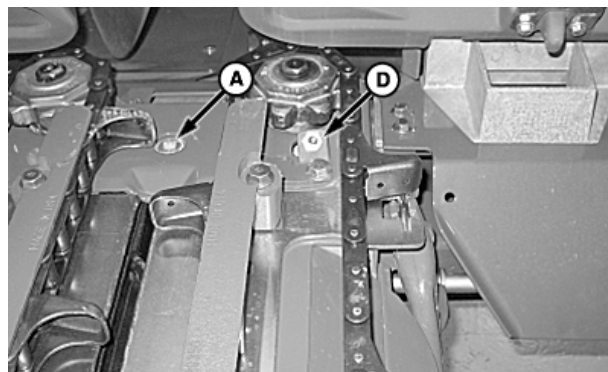
- Működtesse az adaptert, hogy felmelegítse a sor elem kenőanyagot.
- Emelje meg az adaptert és engedje le a biztonsági támaszt.
- Emelje meg a sor elem burkolatot.
- Tisztítsa meg az ellenőrző dugó/nívópálcát (A) környékét, hogy ne kerülhessen piszkos és por a hajtóműbe.
- Vegye ki a nívópálcát és törölje le a kenőanyagot.
- Dugja vissza a nívópálcát amíg a nívópálca csavarmenetének alja meg nem ül a hajtómű besüllyesztésének (B) tetején.
- Vegye ki és nézze meg a kenőanyag szintet a nívópálcán.
- Ha a szint a max jelzés (C) alatt van, adjon hozzá John Deere kukorica adapter kenőanyagot a zsírógombon keresztül (D) a jelzett szintig.

FONTOS: Ne töltse túl a hajtóművet. 0,42 liter (1 cső) kenőanyag szükségeltetik megtölteni a hajtóművet minimum jeltől (E) a max jelig (C). A hozzáadandó kenőanyag mennyisége arányban áll az aktuális szint magasságával.

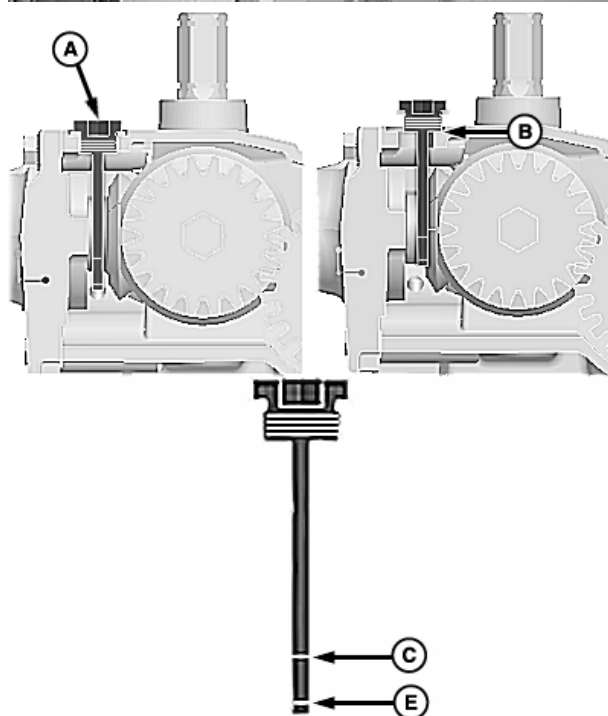
- Tegye vissza a nívópálcát és működtesse az adaptert, hogy felmelegítse az új kenőanyagot és pontos értéket lehessen leolvasni.

A—Vizsgálja meg a dugót/nívópálcát
B—Besüllyesztés
C—Max jelzés

D—Zsírógomb
E—Minimum jelzés



H90487 —UN—04JAN08



H90488 —UN—04JAN08

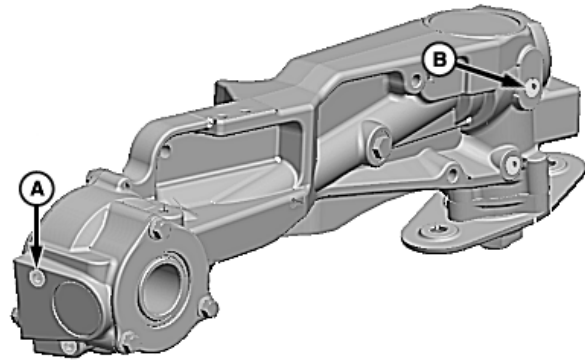
Folytatás a következő oldalon

NS43404,0000053 -35-20MAY08-3/5

5. Ellenőrizze a Stalkmaster hajtómű olajat (ha van) évente vagy 200 üzemóránként.

MEGJEGYZÉS: A szecskázós kukorica adapter hajtóművet fel kell melegíteni az adapter megemelésével a pontos olajszint leellenőrzéséhez.

- Emelje meg az adaptert és engedje le a biztonsági támaszt.
- Távolítsa el az ellenőrző/feltöltő dugót (A) a hajtómű hátulján minden egyes soron. Az olaj szint az ellenőrző/feltöltő furat alsó széléig kell érjen. Adjon hozzá TY6296 80W 90 GL-5 hajtómű olajat, amennyiben szükséges, a megfelelő szint eléréséhez. Tegye vissza az ellenőrző/feltöltő dugót.
- Távolítsa el az ellenőrző/feltöltő dugót (B) a hajtómű elején minden egyes soron. Az olaj szint az ellenőrző/feltöltő furat alsó széléig kell érjen. Adjon hozzá TY6296 80W 90 GL-5 hajtómű



A—Ellenőrző/feltöltő dugó

B—Ellenőrző/feltöltő dugó

olajat, amennyiben szükséges, a megfelelő szint eléréséhez. Tegye vissza az ellenőrző/feltöltő dugót.

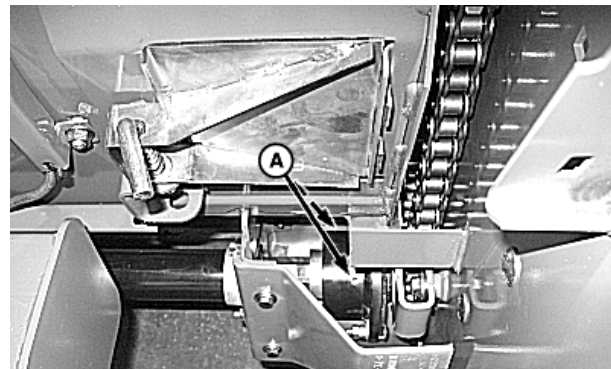
NS43404,0000053 -35-20MAY08-4/5

H90489 —UN—04JAN08

MEGJEGYZÉS: 12 soros szecskázós kukorica adapter két oldalról kapja a hajtást és két hajtás kuplungra van szüksége.

6. **Szecskázós kukorica adapter CSAK:** Kenje meg a hajtás kuplung gombot (A) évente vagy 200 üzemóránként.

A—Zsírzó gomb (2 darab)



Szecskázós kukorica adapter csak

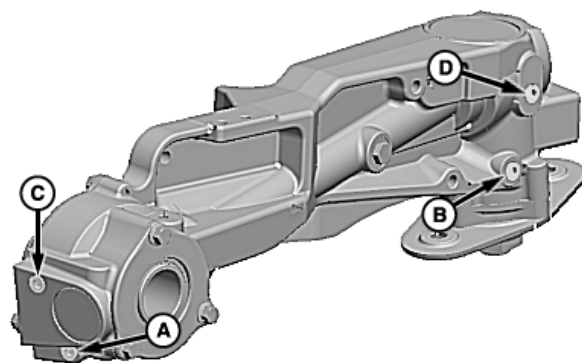
NS43404,0000053 -35-20MAY08-5/5

H89800 —UN—11SEP07

1000 üzemóránként

MEGJEGYZÉS: A szecskázós kukorica adapter hajtóművet fel kell melegíteni az adapter megemelésével az olaj leeresztése és feltöltése előtt.

1. Cserélje az olajat a szecskázó hajtóműben 1000 üzemóránként.
2. Emelje meg az adaptert és használja a biztonsági kitámasztót.
3. Helyezzen egy megfelelő gyűjtőedényt a gép alá. Vegye ki a leeresztő dugót (A) a hajtómű hátulján és a leeresztő dugót (B) a hajtómű elején.
4. Miután az olaj kifolyt, tegye vissza a dugókat.
5. Vegye ki az ellenőrző/feltöltő dugót (C) a hajtómű hátulján és az ellenőrző/feltöltő dugót (D) a hajtómű elején. Öntsön TY6296 80W 90 GL-5 hajtómű olajat a mellső és hátsó hajtóművekbe, amíg a szint el nem éri az ellenőrző/feltöltő nyílások (C és D) alját. Szerelje be a dugókat.



H90492—UN—04JAN08

A—Hátsó leeresztő dugó
B—Mellső leeresztő dugó

C—Hátsó ellenőrző/feltöltő dugó
D—Mellső ellenőrző/feltöltő dugó

Specifikáció

Hátsó hajtómű—Ürtartalom	325 ml
	(11 oz)
Mellső hajtómű—Ürtartalom	400 ml
	(13,5 oz)

NS43404,0000054 -35-20MAY08-1/1

Hibakeresés

Hibakeresés

A kukorica adapter működési problémák jelentős része a nem megfelelő beállítások következménye. A következő hibakereső táblázat segít mikor probléma jelentkezik azáltal, hogy felveti a lehetséges okot és javaslatot tesz

a javításra. Mikor megpróbál megoldani egy problémát, bizonyosodjon meg róla, hogy a probléma forrása nem található-e valahol máshol, mint ahol a probléma jelentkezik.

Tünet	Probléma	Megoldás
Kukoricacső veszteség a szántóföldön	Orr csúcs túl magasra van állítva.	Állítsa be az orrot, hogy a csúcs finoman érintse a talajt, mikor a sor elem csúszótalp 1 inch magasan van a talaj felett. Amikor alacsonyan csüngő csöveket takarít be, emelje meg a terelő orr mellső csúcsát és haladjon az adapter csúszótalpakkal közel a talajhoz.
	Haladási sebesség túl gyors vagy túl lassú.	Dolgozzon a szántóföld és a talaj körülményeinek megfelelő sebességgel. Túl nagy haladási sebesség meghajthatja a szárat előre és a csövek lepottyanhatnak a gyűjtő láncok elé. Lassú haladási sebesség mellett a gyűjtő láncok megrázhatják a szárat és lepattinthatják a csöveket, melynek következtében a csövek lecsúszhatnak az adapterről. Dolgozzon olyan sebességgel, hogy a gyűjtő láncok segítsenek rávezetni a szárat a görgőkre.
	Nem szedi a vetett sorokat.	Kövesse a vetett sorokat a cső veszteség minimalizálásának érdekében.
	A sor elemek nem a sorok közepére esnek.	Állítsa a kukorica adapter sor távolságot a szántóföldön vetett kukorica sor távolságára.
	A csövek átcsúsznak a gyűjtő lánc felett.	Cserélje le a kopott cső védőket vagy tegye vissza a korábban eltávolított cső védőket.
	Gyűjtő lánc sebessége túl gyors vagy túl lassú.	Változtasson a variátoros ferdefelhordó sebességén vagy növelje a haladási sebességet.
	A törőlemezek nincsenek helyesen beállítva.	Állítsa be a törőlemezeket. Csökkentse a törőlemezek közötti hézagot.
Szártépő görgők lemorzsolják a csöveket	A gép túl magasan üzemel.	Emelje meg az orr csúcsot és engedje letebb az adaptert.

Tünet	Probléma	Megoldás
Morzsolt kukorica jön ki a kombájn hátulján	Túl sok nem kívánt anyag jut be a kukorica adapteren keresztül.	Növelje a variátor sebességet vagy a fix hajtást a kombájnnon. Nyisson törőlemez hézagot a kukorica adapteren.
	A cső védők elkoptak.	Cserélje a cső védőket.
A csövek kicsúsznak a garattól	A törőlemezek túl közel vannak egymáshoz.	Fokozatosan nyissa a törőlemezeket, amíg a szárok szabadon érkeznék a görgőkhöz.
	A haladási sebesség túl gyors a gyűjtő lánc sebességéhez képest.	Lassítson le a termény adottságaihoz igazodva vagy növelje a sor elem hajtás sebességet.
	A gyűjtő lánc karmai beleásnak a kukoricaszár gyökereibe.	Engedje lentebb az orr csúcsot és emeljen az adapteren.
	A kukorica túl száraz vagy lent van.	Távolítsa el a cső védőket.
	A szártépő görgők kopottak.	Cserélje le a szártépő görgőket.
Kukorica száratat tép fel	A szárok megfékezik a szártépő görgőket vagy a törőlemezeket.	Állítson a törőlemezek nyitásán. Szintén győződjön meg arról, hogy a törőlemezek egyformán vannak beállítva és a központi görgők fölé központosítva.
	Gaz tekergőzik a szártépő görgők körül.	Állítsa a gazvágó késeket közelebb a szártépő görgőkhöz.
	Lazítsa meg a gyűjtő láncokat.	Ellenőrizze a gyűjtő lánc mechanizmust.
	Nem szedi a vetett sorokat.	Kövesse a sorokat, hogy minimalizálja a cső veszteséget.
	Haladási sebesség túl gyors, melynek következtében az anyag átszalad a kukorica adapteren.	Dolgozzon a terméshozamnak és a talaj körülményeinek megfelelő sebességgel. Gyorsabb sebesség eldugulást okoz.
	Az anyag nem áramlik a csigával.	Ellenőrizze a csigaházat akadályt vagy durva anyagot keresve. Ellenőrizze, hogy a csigalevél és a padlólemez közötti hézag 22 mm (7/8 in.) legyen. Ellenőrizze, hogy a csigalevél és a kaparólemez közötti hézag 6 mm (1/4 in.) legyen.
	A kukorica szárok eltömítik a gyűjtő garat nyílását.	Távolítsa el a cső védőket.
	A szártépő görgők kopottak.	Cserélje le a kopott szártépő görgőket.

Tünet	Probléma	Megoldás
Kukorica cső veszteség lép fel gyenge vagy törött szárnál. A problémát betegség (szárrothadás) vagy rovarok (kukorica bogár) okozzák	A szár érintkezik a cső védővel.	Távolítsa el a cső védőket.
	A haladási sebesség túl gyors.	Csökkentse a haladási sebességet.
	A ferdefelhordó fordulata nem megfelelő.	Keresse meg a körülményeknek megfelelő sebességet különböző ferdefelhordó fordulatok kipróbálásával.
	A szártépő görgők kopottak.	Cserélje le a szártépő görgőket.

OUO6043,0001C93 -35-20MAY08-3/3

AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS (AHC)

Tünet	Probléma	Megoldás
AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS (AHC) nem üzemel	Kézi emelés vagy süllyesztés nem működik.	Kérje a John Deere szerviz segítségét.
	AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS nincs engedélyezve.	Engedélyezze a kívánt AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS módot a sarokoszlop kijelző egységen.
	A ferdefelhordó és adapter közötti csatlakozó nincs összekapcsolva vagy laza. Az adapter szenzor nincs helyesen csatlakoztatva vagy sérült.	Csatlakoztassa helyesen. Csatlakoztassa vagy javítsa a szenzort.
AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS süllyeszt de nem emel.	Hibás az AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS relé vagy az AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS kártya.	Kérje a John Deere szerviz segítségét.
AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS emel de nem süllyeszt	Hibás az AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS relé vagy az AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS kártya. Korlátozott vezérlő tengely.	Kérje a John Deere szerviz segítségét. Ellenőrizze a korlátozást.
	Auto süllyesztési sebesség szelep zárva.	Állítsa be a vezetékszelepet.
Rendszer ciklusok vagy túlszabályozások	Helytelen süllyesztési sebesség beállítás.	Állítsa be a vezetékszelepet.
	Helytelen akkumulátor beállítás.	Nézze meg a kombájn kezelési utasítást.
A rendszer időnként meghibásodik miután kézzel egy akadály fölé lett az adapter emelve.	A rendszer inaktívvá vált.	Az újra aktiváláshoz nyomja meg az aktiváló gombot a többfunkciós vezérlőkaron.
Az adapter emelése vagy süllyesztése túl lassú vagy túl gyors.	Helytelen süllyesztési sebesség beállítás.	Állítsa be a süllyesztési sebesség szelepet.
	Vezetékszelep probléma.	Kérje a John Deere szerviz segítségét.

JK22594,000026B -35-31JUL07-1/1

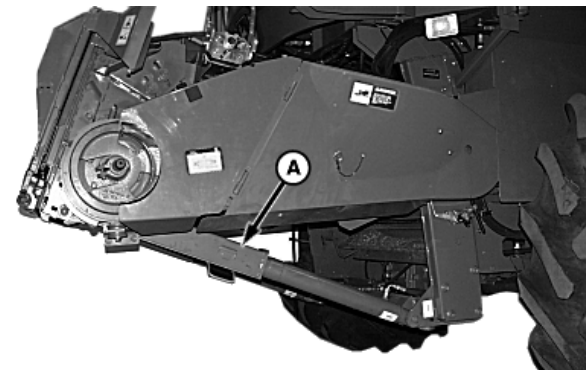
Karbantartás

Biztonsági kitámasztó az emelőhengerhez

⚠ VIGYÁZAT: Amikor a kukorica adapter alatt dolgozik, mindig helyezze a hidraulikus munkahenger biztonsági kitámasztót a helyére, megelőzve ezzel az adapter lesüllyedését.

1. Indítsa el a motort, emelje meg a ferdefelhordót és teljesen tolja ki a hidraulikus munkahengert, hogy behelyezze a biztonsági kitámasztót a helyére.
2. (6620, 7720 és 8820 kombájnok) Kapcsolja le a biztonsági láncot (A) a biztonsági kitámasztóról (B) és engedje le a biztonsági kitámasztót a munkahenger szára.
3. (9400, 9500, 9600, 10-es sorozatú és 50-es sorozatú kombájnok) Emelje meg a biztonsági kitámasztót (A) a tároló helyzetből és engedje le a munkahenger szára.

Miután befejezte a munkát a kukorica adapteren, helyezze a biztonsági kitámasztót tároló helyzetbe.



H70038 — UN — 19SEP01

A—Biztonsági kitámasztó

JK22594,000025E -35-23JUL07-1/1

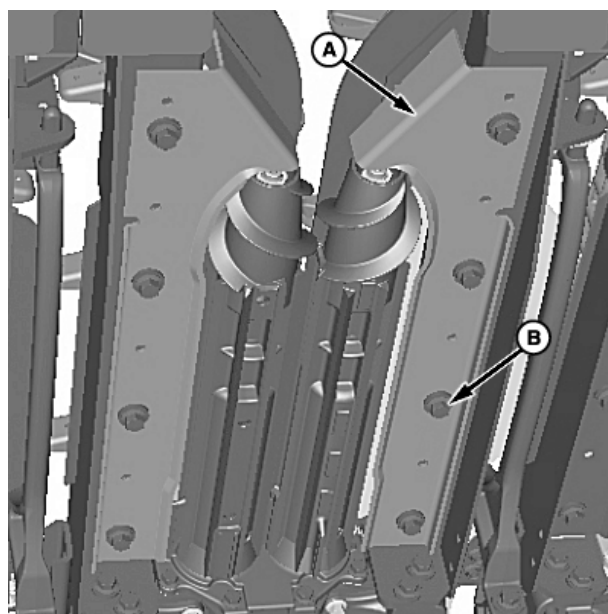
Szártépő görgők le- és felszerelése

⚠ VIGYÁZAT: Engedje le a hidraulikus munkahenger biztonsági kitámasztót, mielőtt a kukorica adapter alatt dolgozna.

1. Távolítsa el a négy csavart (B), alátéteket és a gazvágó kést (A) a sor elem keret alsó részéről.

A—Gazvágó kés

B—Csavar (4 db)



H90471 — UN — 04JAN08

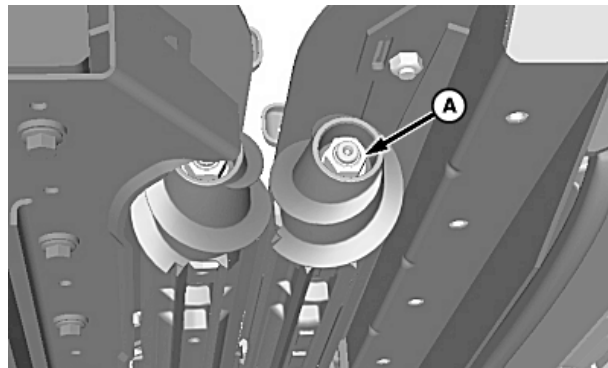
Folytatás a következő oldalon

OUC1078,0000611 -35-20MAY08-1/5

MEGJEGYZÉS: A szártépő görgő el fog fordulni, mikor megkísérelti eltávolítani az anyát (A). Tegyen egy emelőrudat a szártépő görgő és a sor elem keret közé, megelőzendő a szártépő görgő elfordulását.

2. Távolítsa el és selejtezze ki az anyát (A).

A—Anyá

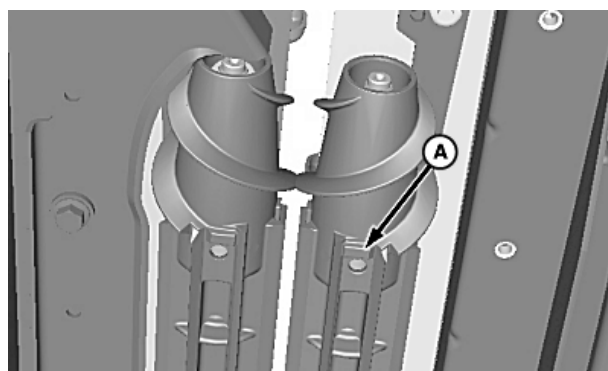


H90472—UN—04JAN08

OUC1078,0000611 -35-20MAY08-2/5

3. A szártépő görgők jellemzően lehúzóak kézzel. Ha nem lehetséges, úgy helyezze a két bordát (A) a szártépő bordára. Vegye le a szártépő görgőt a tengelyről, 2 karos lehúzót csatlakoztatva a bordákra.
4. A tengely kúpnak mentesnek kell lennie rozsdától és szennyeződéstől. Ellenőrizze a szártépő görgőket, hogy nem kopott vagy sérült-e.

A—Szártépő görgő borda (2 db)



H90473—UN—04JAN08

Folytatás a következő oldalon

OUC1078,0000611 -35-20MAY08-3/5

FONTOS: A szártépő görgő kerek anyá (A) tartalmaz egy előgyártott menetrögzítő foltot (B) és nem újra felhasználható. A csere anyá beszerezhető a John Deere Alkatrész Raktártól.

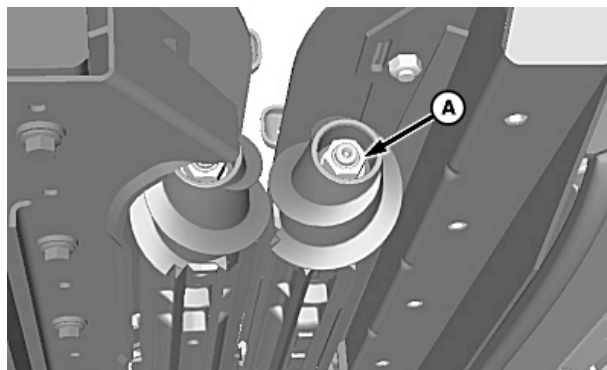
5. Hozza egy vonalba a bordákat a szártépő görgőn és a tengelyen és tegye fel a szártépő görgőt.
6. Tegye fel a csere kerek anyát (A) és húzza meg az előírás szerint.

Specifikáció

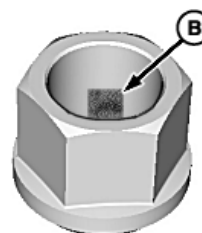
Szártépő görgő kerek anyá—Meghúzási nyomaték..... 400 Nm
(295 lb-ft)

A—Kerek anyá

B—Menetrögzítő folt



H90472 —UN—04/JAN08



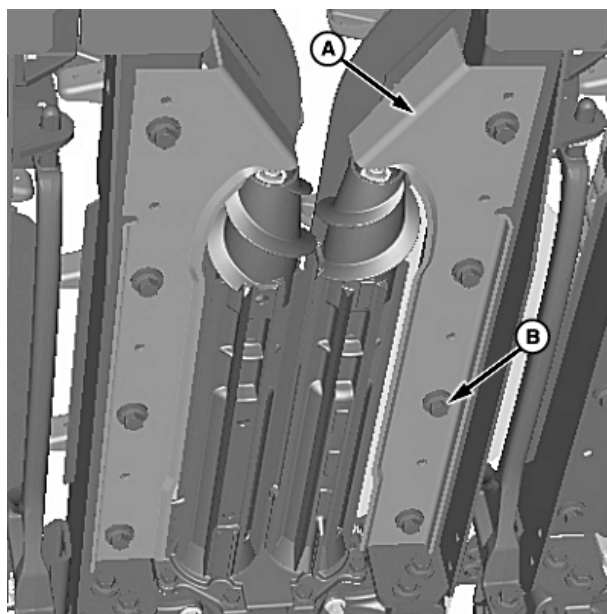
H90490 —UN—04/JAN08

OUC1078,0000611 -35-20MAY08-4/5

7. Tegye fel a gazvágó kést (A) és a megőrzött négy alátét és csavarok (B) felhasználásával.
8. Állítsa be a gazvágó késeket. (Lásd a GAZVÁGÓ KÉSEK BEÁLLÍTÁS részt a Beállítások fejezetben.)
9. Ismételje meg az eljárást az ellentétes szártépő görgőn.

A—Gazvágó kés

B—Csavar (4 db)



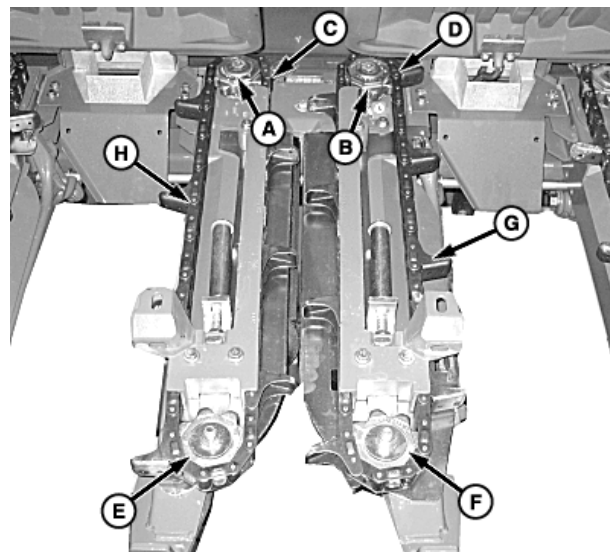
H90471 —UN—04/JAN08

OUC1078,0000611 -35-20MAY08-5/5

Gyűjtő láncok és fogaskerekek megfordítása a további felhasználhatósághoz

A gyűjtő láncok és a fogaskerekek megfordíthatók a további felhasználhatósághoz. Ezt az összes sor elemen egyszerre kellene elvégezni. A láncok és a lánckerekek megfordítása:

1. Engedje vissza a gyűjtő láncok feszítőjét és távolítsa el a láncokat.
2. Távolítsa el a hátsó lánckerekeket (A és B).
3. Tegye fel a lánckereket (A) a sor elemre (D).
4. Tegye fel a lánckereket (B) a sor elemre (C).
5. Távolítsa el a lánckerekeket (E és F).
6. Tegye fel a lánckereket (E) a sor elemre (D).
7. Tegye fel a lánckereket (F) a sor elemre (C).
8. Fordítsa át a gyűjtő láncot (G) és helyezze fel a sor elemre (C).
9. Fordítsa át a gyűjtő láncot (H) és helyezze fel a sor elemre (D).



A—Hátsó lánckerekek
B—Hátsó lánckerekek
C—Sor elem
D—Sor elem

E—Lánckerék
F—Lánckerék
G—Gyűjtő lánc
H—Gyűjtő lánc

H89401—UN—20MAY08

JK22594,0000260 -35-20MAY08-1/1

Gyűjtő lánc cseréje

⚠ VIGYÁZAT: Emelje meg a kukorica adaptert, állítsa le a motort, vegye ki a kulcsot és engedje le a biztonsági kitámasztót, mielőtt dolgozni kezd az adapter alatt.

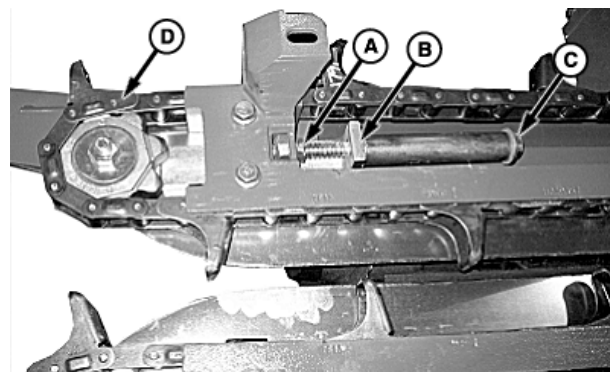
MEGJEGYZÉS: A gyűjtő láncok króm láncgörgővel rendelkeznek a hosszabb élettartam érdekében. Fekete láncgörgő vagy króm láncgörgő megtalálható az Ön John Deere forgalmazójánál.

Ha a gyűjtő lánc eltörik, vagy súlyosan elkopik, cserélje le egy új láncsal.

A gyűjtő láncok levehetőek a gyűjtő mechanizmus alkatrészeinek javításához a lánc szétválasztása nélkül.

⚠ VIGYÁZAT: Soha ne javítsa a mechanizmus részeit vagy a lánckereket amíg a csavar (A) ellen van feszítve a kerék tartó kengyel lábának (B).

1. Hajtsa az anyát (A) amíg az fel nem támaszkodik a kerék tartó kengyel lábának (B), kiszabadítandó a gyűjtő lánc feszítőt.



A—Anyá
B—Kengyel láb

C—Csavar
D—Gyűjtő lánc

H89399—UN—31JUL07

2. Lazítsa meg a csavart (C) ha szükséges, amíg a feszítő le nem válik a láncról.
3. Távolítsa el a gyűjtő láncot (D).

JK22594,0000261 -35-20MAY08-1/1

Olaj teknő le- és felszerelés

MEGJEGYZÉS: Helyezzen gyűjtőedényt a leeresztő csavar alá, hogy felfogja az olajat. Kezelje az olajat előírás szerint, ne használja fel újra.

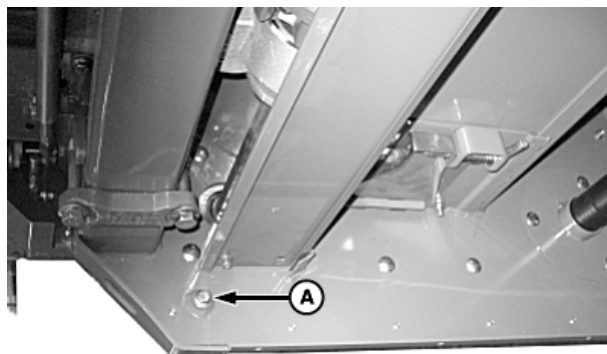
1. Vegye ki a leeresztő dugót (A).

FONTOS: Kerülje az újrafelhasználható olajteknő tömítés károsodását. Ne használjon éles eszközt az olajteknő lefeszítéséhez a kukorica adapteren.

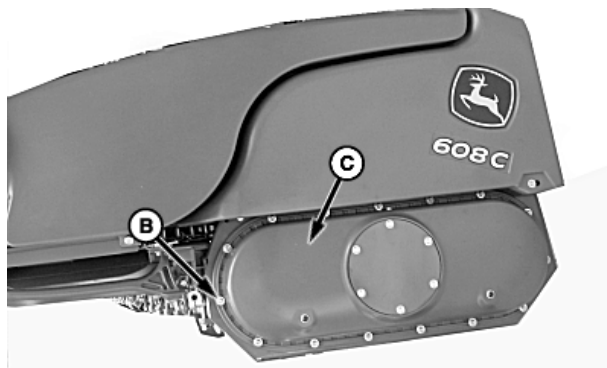
2. Távolítsa el a csavarokat és az alátéteket (B) és az olaj teknőt (C).

A—Leeresztő dugó
B—Csavarok és alátétek

C—Olajteknő



H89238 —UN—12JUL07



H89240 —UN—12JUL07

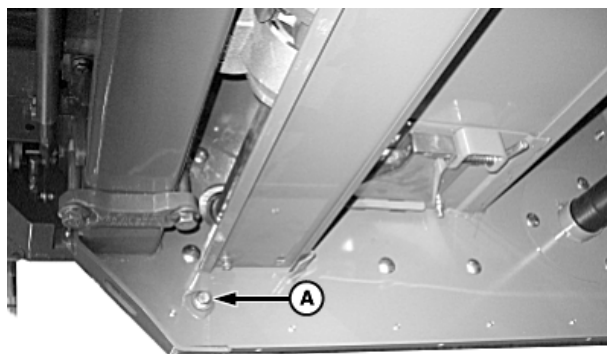
JK22594,0000262 -35-20MAY08-1/3

MEGJEGYZÉS: Amikor felfogatja az olajteknőt a csavarokkal, kezdje középen és haladjon kifelé.

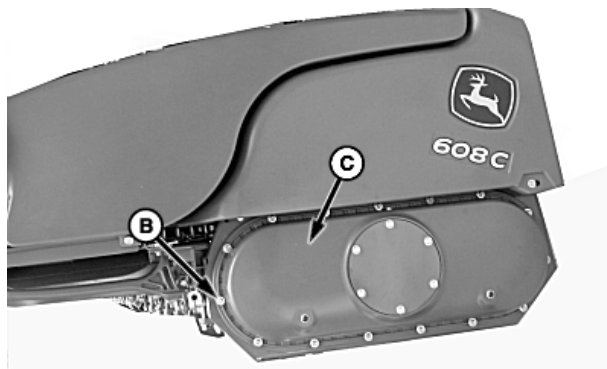
3. Csavarja vissza a leeresztő dugót (A).
4. Tisztítsa meg a szennyeződéstől és az olajtól az oldallemezeket, ahová az olajteknő csatlakozik. Helyezze vissza az olajteknőt a csavarokkal és az alátétekkel (B).

A—Leeresztő dugó
B—Csavarok és alátétek

C—Olajteknő



H89238 —UN—12JUL07



H89240 —UN—12JUL07

Folytatás a következő oldalon

JK22594,0000262 -35-20MAY08-2/3

5. Távolítsa el a feltöltő dugót (B) a fedélről (A).

FONTOS: A kombájnon levő kukorica adapteren az olajsintet talajt érintő sor elem csúszótalppal kell ellenőrizni (a bezárt szög kb. 25 fok).

6. Töltsön hajtómű olajat a teknőbe, amíg az olajsint el nem éri a furat alját (B).
7. Tegye be a dugót (B).

Specifikáció

Olajteknő—Úrtartalom 0,9 liter
1 qt.

A—Fedél

B—Feltöltő dugó



H90105—UN—02OCT07

JK22594,0000262 -35-20MAY08-3/3

Kopó betétek

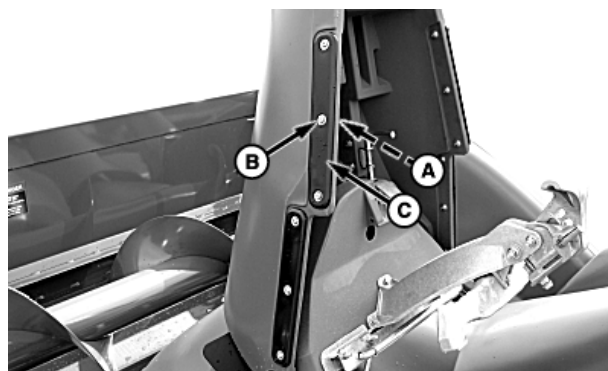
1. Szerelje le az anyát és az alátétet (A).
2. Távolítsa el a csavart és az alátétet (B).
3. Távolítsa el a kopó betétet (C) és helyezze fel az új kopó betét fordított sorrendben.

Specifikáció

Kopó betét anyá—Meghúzási nyomaték 10 Nm
7.38 lb-ft

A—Anyá és alátét
B—Csavar és alátét

C—Kopó betét



H88972—UN—23JUL07

JK22594,0000269 -35-20MAY08-1/1

Tarló lámpa égő csere

1. Kösse le a vezetékköteget a világításról.

MEGJEGYZÉS: NE érjen az égőhöz pusztá kézzel, vagy érintkezzen az olajjal vagy vízzel.

2. Csavarjon 90 fokot a világítás csatlakozón, húzza ki és tegyen be egy új égőt.
3. A kiserelés fordított sorrendjében szerelje vissza.



H91762—UN—20MAY08

JK22594,0000263 -35-20MAY08-1/1

Adapter figyelmeztető lámpa égő csere

MEGJEGYZÉS: Használjon lapos fejű csavarhúzózt.

Óvatosan feszítse fel a lámpaüveget (A) a lámpatestről.

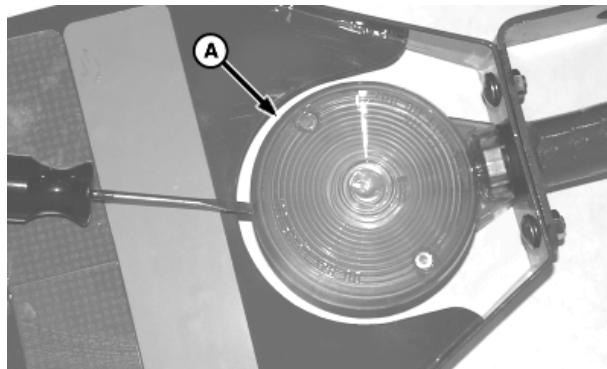
Nyomja le az égőt (B) és csavarja ki.

Helyezzen be új égőt.

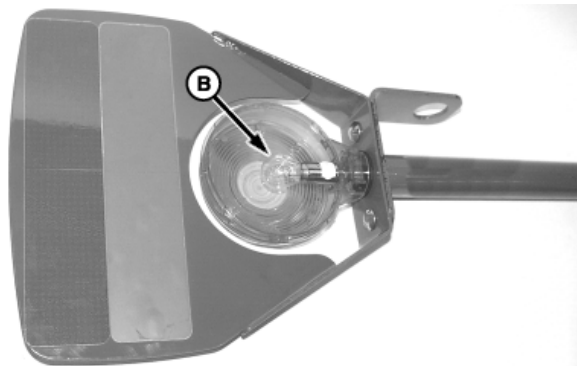
Nyomja vissza a lámpaüveget a lámpatestre.

A—Lámpaüveg

B—Égő



H72107—UN—07MAY02



H72106—UN—07MAY02

JK22594,0000264 -35-23JUL07-1/1

Tárolás

Szerviz a szezon végén

FONTOS: A csapágysakat és az olyan területeket, melyekben a víz kárt tehet, ne mossa közvetlenül magas nyomású vízzel. A magas nyomású vízszugár átjuthat a legtöbb tömítésen és károsodást okozhat. Szárítsa meg ezeket a területeket, és járassa a kombájnt.

⚠ VIGYÁZAT: Támassza ki az adaptert vagy a hidraulikus munkahenger biztonsági kitémasztóval vagy fatuskóval vagy engedje le az adaptert a talajra.

1. Tisztítsa meg alaposan a kukorica adaptert. A pelyva és a szennyeződés leköti a párát és rozsdásodást okoz.

2. Kenje meg a kukorica adaptert. Kenje meg az állító csavarok menetét.
3. Fesse le az összes alkatrészt, melyekről lekopott a festék.
4. Használjon polimer védőréteget az orrokon, lemezfedeleken és végűtközőkön.
5. Amennyiben lehetséges, tartsa a kukorica adaptert száraz környezetben.
6. Rendelje meg a következő szezonhoz szükséges pótalkatrészeket.

JK22594,00000B9 -35-09AUG06-1/1

Szerviz a szezon kezdetén

1. Tisztítsa meg alaposan a kukorica adaptert.
2. Állítsa be a gyűjtő láncok megfelelő feszességét.
3. Állítsa be a láncok megfelelő feszességét.
4. Kenje meg a kukorica adaptert teljesen.

5. Menjen végig a teljes kukorica adapteren és nézze meg, hogy az összes csavar meg van-e húzva és a sasszegek szét vannak-e hajtva.
6. Járassa a kukorica adaptert fél fordulaton néhány percig. Ellenőrizze a csapágysak túlmelegedését vagy túlzott holtjátékát.
7. Nézze át a kezelési utasítást.

NS43404,0000055 -35-20MAY08-1/1

Specifikáció

Specifikáció

A kézikönyvben megadott specifikáció csak a szerviz számára lett megadva és nem tartalmazza a rendes gyári tűréseket.

Terelő orrok		Alacsony profilú lebegő típus felfüggesztve a gyűjtő láncok felett
Középső és szélső terelők		felfüggesztve, gyorsan eltávolítható
Gyűjtő láncok		Nagy teherbírású 620 végtelenített acél görgős lánc króm láncsappal (nincs kiemelt összekötő láncszem)
Minimum hézag a gyűjtő láncok és a talaj között		32 mm (1-1/4 in.)
Sor elem hajtás		Zárt hajtómű kenőanyagba merített fogaskerekekkel; meghajtva egy egyszerű bemenő hatszög tengellyel
Gyűjtő lánc beállítás		Rugó terhelésű önbeállítás
Szártépő görgők		Csúcsosodó csigavonal, barázdált (2 db sor elemenként)
Törőlemez beállítás		Hidraulikusan szabályzott
Csúszókuplung		Sor elemenként egy és plussz a csiga hajtás
Gazvágó kések		Egy darabból álló hőkezelt acél

Megközelítőleg a teljes szélesség tároláshoz:

Modell	Adapter azonosító	Szélesség mm (in.)
606C és 606C-SM	6R30	4800 mm (15 ft 9 in.)
606C	6R36/38	5791 mm (19 ft)
608C és 608C-SM	8R70 vagy 8R75	6125 mm (20 ft 2 in.)
608C és 608C-SM	8R30	6350 mm (20 ft 10 in.)
608C	8R36/38	7820 mm (25 ft 8 in.)
612C és 612C-SM	12R20	6605 mm (21 ft 8 in.)
612C és 612C-SM	12R22	7163 mm (23 ft 6 in.)
612C és 612C-SM	12R30	9400 mm (30 ft 10 in.)

Megközelítőleg a teljes hossz tároláshoz: (minden adapter):

Orrok működési helyzetben		3000 mm (9 ft 10 in.)
Orrok felhajtva (szerviz helyzetben)		2400 mm (7 ft 11 in.)

Megközelítőleg a szállítási tömege a kukorica adapternek (beleértve a raklapot):

Nem szecskázós kukorica adapter

Modell	Adapter azonosító	Tömeg kg (lb.)
606C	6R30	1961 kg (4324 lb.)
606C	6R36/38	2414 kg (5321 lb.)
608C	8R70	2416 kg (5327 lb.)
608C	8R75	2532 kg (5582 lb.)
608C	8R30	2568 kg (5662 lb.)
608C	8R36/38	3181 kg (7012 lb.)
612C	12R20	2612 kg (5758 lb.)
612C	12R22	2846 kg (6275 lb.)
612C	12R30	3783 kg (8342 lb.)

Szecskázós kukorica adapter STALKMASTER

606C-SM	6R30	2254 kg (4970 lb.)
608C-SM	8R70	2862 kg (6309 lb.)
608C-SM	8R75	2900 kg (6393 lb.)
608C-SM	8R30	2918 kg (6433 lb.)
612C-SM	12R20	3663 kg (8075 lb.)
612C-SM	12R22	3663 kg (8332 lb.)
612C-SM	12R30	4245 kg (9359 lb.)

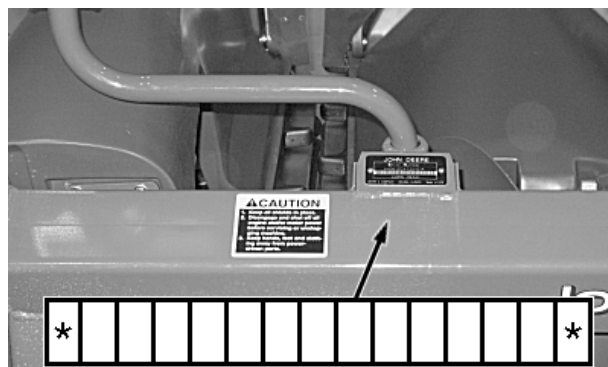
MEGJEGYZÉS: A megadott műszaki adatok és a műszaki kialakítás értesítés nélkül változhatnak.

JK22594,00001F9 -35-31JUL07-2/2

Sorozatszám

A sorozatszám tábla helye a bal oldali figyelmeztető lámpa tartóján van.

Jegyezze fel a kukorica adapter sorozatszámát a fenti helyre. Adja meg ezt a sorozatszámot a kereskedőjének, mikor alkatrészt rendel.



H89234 —UN—31JUL07

CRNHD,90SP,D -35-31JUL07-1/1

Biztosítsa be a tulajdonát

1. Tartson biztos helyen egy naprakész listát valamennyi gépének alvázszámáról és részegység azonosító számairól.
2. Ellenőrizze rendszeresen, hogy az azonosító táblák nem lettek-e leszedve. Jelentsen minden rongálást és hamisításra utaló jelet a hatóságoknak és rendeljen új táblát.
3. Egyéb lépések, melyeket megtehet:
 - Jelölje meg a gépet a saját számozási rendszerével
 - Készítsen színes képeket minden gépről különböző szögekből

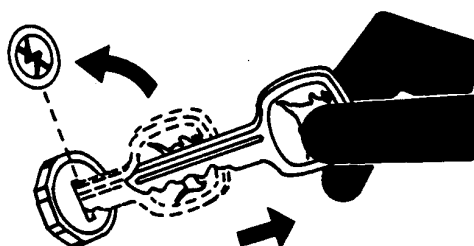


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -35-18NOV03-1/1

Tartsa a gépet biztonságban

1. Szereljen fel vandálbiztos berendezéseket.
2. Ha a gép a tárolási helyén áll:
 - Süllyessze le a munkaeszközt a talajra
 - Állítsa a kerekeket a legszélesebb helyzetbe, hogy nehezebben lehessen szállítóeszkőzre rakni
 - Távolítsa el belőle a kulcsokat és az akkumulátorokat
3. Ha épületben áll, helyezzen egy nagy munkaeszközt a kijárat elé és zárja be az épület ajtaját.
4. Ha a szabadban áll, akkor jól megvilágított, körülkerített területen tárolja a gépet.
5. Készítsen feljegyzést minden gyanús cselekményről és jelentsen azonnal minden lopást a hatóságoknak.
6. Tájékoztassa a John Deere kereskedőt, ha bármilyen hiányt észlel.

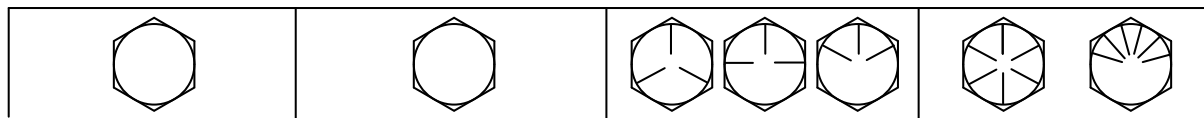


TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -35-18NOV03-1/1

Collos csavarok meghúzási nyomatéka

TS1671 —UN—01MAY03



Csavar vagy	SAE 1 osztály				SAE 2. minőségi osztály ^a				SAE 5, 5.1, vagy 5.2 osztály				SAE 8, vagy 8.2 osztály			
Csavar	Kenéssel ^b		Szárazon ^c		Kenéssel ^b		Szárazon ^c		Kenéssel ^b		Szárazon ^c		Kenéssel ^b		Szárazon ^c	
Méret	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													N·m	lb-ft	N·m	lb-ft
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									N·m	lb-ft	N·m	lb-ft				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	N·m	lb-ft														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

A felsorolt értékek csak általános célra vannak megadva, a csavar szilárdsága alapján. NE használja ezeket az értékeket, ha a meghúzáshoz ettől eltérő nyomaték van megadva. A műanyagbetétes, vagy hullámos szélű anyák esetén, rozsdamentes kötőelemeknél és U-csavarok anyáinál az adott feladatra vonatkozó meghúzási előírásokat vegye figyelembe. A nyírócsavarokat úgy tervezték, hogy egy adott terhelésnél elnyíródjanak. Az elnyíródott csavart mindig ugyanolyan minőségűvel pótolja.

A kötőelemeket ugyanolyan, vagy magasabb minőségi osztályú kötőelemre cserélje. Ha magasabb minőségű csavart használ, akkor az eredeti csavar nyomatékával kell meghúznia. Ügyeljen arra, hogy a rögzítőcsavarok menetei tiszták legyenek, és hogy "jól kapjon bele" a csavarmenet az anyamenetbe. Az anyákat, kerékcsavarokat és kerékanyákat kivéve lehetőség szerint kenje meg a sima vagy horganyzott kötőelemeket, kivéve ha az adott feladatra más érték van megadva.

^a A 2-es osztály hatlapfejű fejescsavarra, 152 mm (6 in.) hosszra vonatkozik. Az 1-es hatlapfejű fejescsavarra vonatkozik 152 mm (6 in.) felett, ill. minden más csavarra hosszról függetlenül.

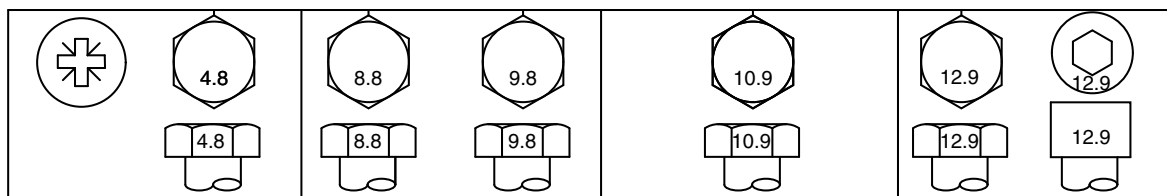
^b "KENT" azt jelenti, hogy beolajozva például motorolajjal, vagy kötőelemek bevonva foszfáttal, ill. olajos réteggel, vagy 7/8 in. vagy nagyobb kötőelemek JDM F13C cink bevonattal.

^c "SZÁRAZ" azt jelenti, hogy bevonat nélkül vagy cink bevonattal bármiféle kenés nélkül, 1/4 - 3/4 in. kötőelemek esetén JDM F13B cink bevonat.

DX,TORQ1 -35-24APR03-1/1

A metrikus csavarok meghúzási nyomatéka

TS1670 —UN—01MAY03



Csavar vagy Csavar	4.8 osztály				8.8-as és 9.8-as osztály				10.9-es osztály				12.9-es osztály			
	Kenéssel ^a		Kenés nélkül ^b		Kent ^a		Szárász ^b		Kent ^a		Szárász ^b		Kent ^a		Szárász ^b	
Méret	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N·m	lb-ft	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N·m	lb-ft														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

A felsorolt értékek csak általános célra vannak megadva, a csavar szilárdsága alapján. NE használja ezeket az értékeket, ha a meghúzáshoz ettől eltérő nyomaték van megadva. A rozsdamentes kötőelemeknél és U-csavarok anyáinál az adott feladatra vonatkozó meghúzási előírásokat vegye figyelembe. A műanyagbetétes, vagy hullámos szélű anyát a táblázatban az anyára vonatkozó száraz értékre húzza meg, kivéve ha az adott feladatra más érték van megadva.

A nyírócsavarokat úgy tervezték, hogy egy adott terhelésnél elnyíródjanak. A nyírócsavart mindig azonos minőségű nyírócsavarral cserélje. A kötőelemeket ugyanolyan, vagy magasabb minőségű osztályú kötőelemre cserélje. Ha magasabb minőségű csavart használ, akkor az eredeti csavar nyomatékával kell meghúznia. Ügyeljen arra, hogy a rögzítőcsavarok menetei tiszták legyenek, és hogy "jól kapjon bele" a csavarmenet az anyamenetbe. Az anyákat, kerékcsonkokat és kerékanyákat kivéve lehetőség szerint kenje meg a sima vagy horganyzott kötőelemeket, kivéve ha az adott feladatra más érték van megadva.

^a "KENT" azt jelenti, hogy beolajozva például motorolajjal, vagy kötőelemek bevonva foszfáttal, ill. olajos réteggel, vagy M20 vagy nagyobb kötőelemek JDM F13C cink bevonattal.

^b "SZÁRÁZ" azt jelenti, hogy bevonat nélkül vagy cink bevonattal bármiféle kenés nélkül, M6 — M18 kötőelemek esetén JDM F13B cink bevonat.

DX,TORQ2 -35-24APR03-1/1

Index

	Oldal		Oldal
A		Sarokoszlop	
A ferdefelhordó kézi kioldása	20-8	Aktív adapter vezérlés kijelző	40-2
A kukorica adapter működtetése		Automatikus adapter magasságvezérlő rendszer leírása	40-4
Általános információk	35-1		
Beüzemelés a szántóföldön	35-1	G	
Kukorica adapter megfelelő beállítása	35-1	Gazvágó kések	
Kukorica betakarítása gyenge vagy letört szárral	35-4	Beállítás	45-2
Pattogatni való kukorica betakarítása	35-4	Gyűjtő láncok és fogaskerekek megfordítása	65-4
Vezessen és dolgozzon óvatosan	35-1	Gyűjtő láncok, Csere és javítás	65-4
Adapter		Gyűjtők	35-4
Egy pontos reteszelő csap beállítása	20-8	Gyűjtő lánc feszesség beállítása	45-3
Adapter eltávolítása a ferdefelhordóról	20-5	Gyűjtő lánc karmok beállítása	45-3
Adapter figyelmeztető lámpa égő csere	65-7	Központi terelő burkolatok eltávolítása	35-5
Adapter magasság		Központi terelő burkolatok megemelése	35-5
Automata rendszer leírása	40-4	Gyűjtők, cső védők eltávolítása	35-7
Adapter szállítás		Gyűjtők, Terelő orrok beállítása	45-1
Szállítókocsin	30-1	Gyűjtők, Terelő orrok szintezése	45-1
Az ACTIVE HEADER CONTROL (AHC) talaj szenzorok leengedése (Opció)	35-6		
Az adapter eltávolítása a ferdefelhordóról	20-5	H	
		Hibakódok, Kalibráció	40-1
Állít, csiga hajtás lánc	45-11	Hibakeresés	60-1
Állítható törőlécek	35-8		
B		K	
Beüzemelés a szántóföldön	35-1	Kalibráció	
Biztonság		Mikor kell kalibrálni	40-1
Biztonsági ábrák	15-1	Kalibrációs hibakódok	40-1
Biztonsági kitérő az emelőhengerhez	65-1	Kapcsolók	
		Közúti biztonsági kapcsoló (fekete)	10-4
C		Karbantartás	65-1
Csatlakozások	20-1	Évente vagy 200 üzemóránként	55-1
Csatlakoztatás	20-1	Kartámla	
Csiga	35-10	Kapcsolók	
Csiga beállítása	45-9	Közúti biztonsági kapcsoló (fekete)	10-4
Csiga hajtás lánc, állít	45-11	Kenési jelek	55-1
"Csiga padlólemez tisztító ajtó"	55-1	Kenési periódusok	
Csiga, állít	45-9	Évente vagy 200 óránként	55-1
Csiga, állít 12 sor	45-10	Kenőanyag	
Cső védők	35-7	Tárolás	50-1
		Kenőanyagok tárolása	50-1
E		Kijelző	
Egy pontos reteszelés beállítása	20-6	Sarokoszlop	
Egy pontos reteszelő csap beállítása	20-8	Aktív adapter vezérlés	40-2
		Automatikus adapter magasságvezérlő rendszer leírása	40-4
F		Kioldása a ferdefelhordónak kézzel	20-8
Ferdefelhordó csapok (tisztítás)	20-8	Kombájnnak fix lánchajtásos ferdefelhordóval	35-4
Ferdefelhordó retesz	20-8	"Kopó betétek"	
Fordulatszámok	35-2	"Terelő, kopó betétek"	65-6
Fülke		Kukorica adapter	
Kapcsolók		Csatlakoztatás	20-1
Közúti biztonsági kapcsoló (fekete)	10-4	Hajtótengely	20-1
		Reteszelés	20-1

Folytatás a következő oldalon

	Oldal		Oldal
Kukorica adapter fel- és lecsatlakoztatása, szecskázó vagy kukoricacső-fosztó gép.....	20-9	Le- és felszerelés.....	65-1
Kukorica adapter hajtás.....	35-2	Szerviz a szezon kezdetén.....	70-1
Kukorica adapter hajtás sebességek.....	35-2	Szerviz a szezon végén.....	70-1
Kukorica adapter összecsatlakoztatása 60-as sorozat előtti kombájnokkal	25-1		
Külső gyűjtő toldatok	35-11	T	
L		Tarló megvilágító lámpák.....	35-11, 65-6
Lámpák, tarló.....	35-11	Tárolás.....	70-1
M		V	
Menesztőkar, állítható törőléc.....	35-8	Variátoros hajtású ferdefelhordó 9400, 9410, 9500, 9510, 9600 és 9610-es kombájnok.....	35-3
Multi csatlakozó beállító ferde-felhordó csapok.....	20-8	Vágóasztal Egypontos beállítása.....	20-6
Multi csatlakozó beállítása.....	20-6	Változtatható fordulató ferdefelhordó 50-es sorozatú kombájn.....	35-3
N		Végűtközők és orrok Emelés és eltávolítás	35-7
Nyírócsavar, multi csatlakozó	20-9	Z	
O		Zsír	
Olaj teknő le- és felszerelés	65-5	Magas nyomásállóságú és többcélú.....	50-1
Olaj teknő, Eltávolítás/felszerelés Eressze le az olajat.....	65-5		
S			
Sarokoszlop			
Kijelző			
Aktív adapter vezérlés.....	40-2		
Automatikus adapter magasságvezérlő rendszer leírása.....	40-4		
Sor elem	35-7		
Sor elem, A lánc felcsatolása	45-10		
Sor elem, A sortávolság beállítása	45-5		
Sor elem, Csúszókuplungok beállítása	45-7		
Sor elem, Kombájn	45-8		
Sor Elem, Kukoricacső fosztó.....	45-9		
Sor elem, Sor elem hajtás fogaskerekek beállítása	45-8		
Fix sebességes hajtással.....	45-7		
Sor elem, Sor elem hajtás lánc beállítása	45-8		
Sor elem, Szecskázó.....	45-4		
Sor elem, Törőlemezek beállítása	75-2		
Sorozatszám.....	75-1		
Specifikáció			
StalkMaster			
működés	35-9		
olaj ellenőrzés	35-9		
StalkMaster szecskázó kések Le- és felszerelés.....	35-10		
Szállítás			
Közúton közlekedjen biztonságosan az adapterrel	10-4		
Szártépő görgők	35-8		
Egyenes	35-8		
Kés.....	35-8		

A John Deere biztosítja Önnek a folyamatos munkát

John Deere alkatrészek

Segítünk Önnek a minimumra csökkenteni az állásidőt azzal, hogy a lehető leggyorsabban juttatjuk el az Ön kezébe az eredeti John Deere alkatrészt.

Ez az amiért fenntartunk egy nagy és sokrétű raktárat — hogy egy ugrással az Ön igénye előtt legyünk.



TS100 —UN—23AUG88

DX,IBC,A -35-04JUN90-1/1

A megfelelő szerszámok

A jó szerszámok és tesztberendezések lehetővé teszik a Szervizünk részére a hiba gyors behatárolását és javítását ... hogy takarékoskodjunk az Ön idejével és pénzével.



TS101 —UN—23AUG88

DX,IBC,B -35-04JUN90-1/1

Jól képzett technikusok

A John Deere technikusok sohasem fejezik be az iskolát.

A rendszeres tanfolyamok biztosítják az embereinknek, hogy ismerjék az Ön gépét és tudják, hogyan kell a karbantartásukat, javításukat végezni.

Eredmény?

Tapasztalat, amire számíthat!



TS102 —UN—23AUG88

DX,IBC,C -35-04JUN90-1/1

Gyorsszerviz

A mi előnyünk, a gyors, hatékony szerviz, amikor és ahol Ön akarja.

Elvégezhetjük a javítást az Ön, vagy a mi műhelyünkben, a körülményektől függően: hívjon minket, bízva ránk magát.

A JOHN DEERE SZERVIZ ELŐNYE: Ott leszünk, ahol szüksége van ránk.



TS103 —UN—23AUG88

DX,IBC,D -35-04JUN90-1/1

