

Cabezales para maíz Serie 600 C



**MANUAL DEL OPERADOR
Cabezales para maíz serie 600 C
OMH232888 Edición A8 (SPANISH)**

John Deere Harvester Works
LITHO IN U.S.A.



Introducción

Introducción



H88912 -UN-14JUN07

LEER ESTE MANUAL detenidamente para informarse sobre el manejo y mantenimiento de la máquina. El no hacerlo puede resultar en lesiones personales o averías en el equipo. Este Manual del operador y los adhesivos de seguridad en su máquina pueden estar disponibles también en otros idiomas. (Consultar al concesionario John Deere para pedirlos.)

ESTE MANUAL DEBE CONSIDERARSE como una parte integral de la máquina y debe incluirse con ésta cuando se venda.

Las MEDIDAS de este manual se dan en unidades métricas con sus equivalencias en el sistema de los EE.UU. Usar únicamente repuestos y tornillería correctos. Los tornillos métricos y los del sistema de los E.E.U.U. pueden requerir llaves especiales métricas o del sistema de los E.E.U.U.

LOS LADOS DERECHO E IZQUIERDO se determinan mirando en el sentido de avance del accesorio.

ANOTAR LOS NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO (P.N.I.) en la sección de Especificaciones. Anotar todos los números de serie

para ayudar a recuperar la máquina en caso de robo. El concesionario necesita también dichos números cuando se piden repuestos. Guardar los números de identificación en un lugar seguro fuera de la máquina.

Esta máquina dispone de una GARANTÍA como parte del programa de soporte técnico para los clientes que manejan y mantienen su equipo según describe este manual. La garantía se explica en el certificado de garantía que debe haberle entregado su concesionario.

Esta garantía le asegura que John Deere respaldará sus productos en caso de surgir averías dentro del plazo de garantía. En determinadas circunstancias, John Deere proporciona mejoras del producto, frecuentemente sin cargo alguno para el cliente, incluso si el equipo está fuera de garantía. El abuso del equipo o la modificación de su rendimiento fuera de las especificaciones de la fábrica anulará la garantía y se podría denegar las mejoras en campo. El ajustar la entrega de combustible fuera del valor especificado o el sobrealimentar de otro modo las máquinas dará por resultado tal acción.

Índice

	Página		Página
Caracts. de seguridad del cabezal p/ maíz		Cosechadoras series 50, 60 y 70 con	
Caracts. de seguridad del cabezal p/ maíz	05-1	alimentador de velocidad variable	35-4
Seguridad	10-1	Cosechadoras 9400, 9410, 9500, 9510,	
Ubicación de adhesivos de seguridad		9600 y 9610 con alimentador de	
Ubicación de adhesivos de seguridad	15-1	transmisión variable por correa	35-5
Conexión y desconexión		Cosechadoras con alimentador de	
Acoplamiento del cabezal para maíz al		velocidad fija	35-5
alimentador de mies	20-1	Recolección de maíz con tallos débiles	
Separación de los cabezales para maíz		o rotos	35-6
del alimentador de mies	20-6	Recolección de maíz para palomitas	35-6
Enganche de punto único - Ajuste	20-7	Recogedores	35-7
Cable del extremo inferior del		Elevación y separación de la protección	
alimentador de mies a nivel de suelo —		de los recogedores centrales y las puntas . . .	35-7
Ajuste	20-9	Bajada de sensores de suelo del	
Pasadores de enganche del alimentador		ACTIVE HEADER CONTROL (opcional)	35-8
(punto de limpieza)	20-10	Elevación e inclinación de guardabarros	
Desenganche manual del alimentador	20-10	de extremo y puntas	35-9
Ubicación del tornillo rompible del cable de		Recolectores de mazorcas	35-9
enganche	20-10	Unidades de hilera	35-10
Acople y separación del cabezal para maíz		Rodillos de tallos	35-10
a la cosechadora de forraje o		Selección del tipo de rodillo para tallos	35-10
descascaradora de maíz	20-10	Rodillos con cuchillas	35-10
Adaptación a modelos anteriores a serie 60		Rodillos para tallos rectos	35-11
Acople del cabezal para maíz a las		Placas deflectoras ajustables hidráulicas	35-11
cosechadoras anteriores a la serie 60	25-1	Cajas de engranajes del picador	
Transporte		StalkMaster™ (opcional)	35-12
Transporte del cabezal para maíz en un		Desmontaje, inversión e instalación de	
remolque	30-1	las cuchillas de picado StalkMaster™	35-13
Manejo del cabezal		Sinfín transportador	35-14
Información general	35-1	Faros de rastrojo	35-14
Arranque en el campo	35-1	Extensiones recogedoras exteriores	35-14
Ajuste correcto de el cabezal para maíz	35-1	Calibración y programación	
Conducción y funcionamiento seguro	35-2	Cuándo calibrar	40-1
Conexión/desconexión de la transmisión del		Códigos de anomalías de calibración	40-1
cabezal	35-3	Funciones del apoyabrazos	40-2
Velocidades de transmisión del cabezal		Monitor de control activo del cabezal de corte . .	40-3
para maíz	35-3	Descripción del sistema de control	
		automático de altura del cabezal	40-5
		Ajustes	
		Ajuste y nivelación de las puntas	
		recogedoras	45-1

Continúa en la pág. siguiente

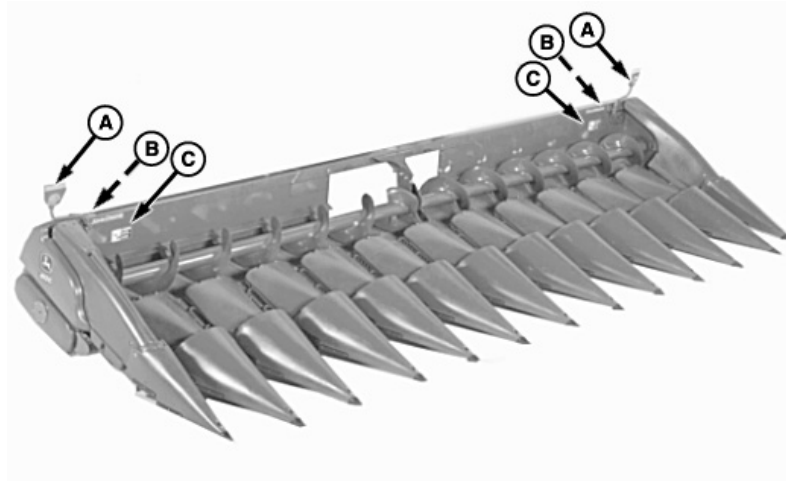
Todas las informaciones, ilustraciones y especificaciones recogidas en este manual son las más actuales, disponibles en la fecha de publicación. Se reserva el derecho de introducir modificaciones técnicas sin previo aviso.

COPYRIGHT © 2008
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved
A John Deere ILLUSTRATION® Manual

Página	Página
Ajuste de cuchillas para residuos	45-2
Ajuste de tensión de la cadena recogedora	45-3
Ajuste de aletas de la cadena recogedora	45-3
Chapas de la plataforma ajustables	45-4
Ajuste de la separación entre hileras	45-5
Ajuste de embragues de seguridad	45-8
Ajuste de la cadena impulsora de la unidad de hilera	45-8
Ajuste de ruedas dentadas impulsoras de unidad de hilera (SÓLO) con mando de velocidad fija (cosechadoras)	45-10
Ajuste de ruedas dentadas motrices de unidad de hilera (SÓLO) con transmisión de velocidad fija (cosechadoras de forraje)	45-12
Ajuste de ruedas dentadas motrices de unidad de hilera (SÓLO) con transmisión de velocidad fija (recolectores de mazorcas)	45-13
Ajuste del sinfín	45-14
Ajuste del sinfín para 12 hileras solamente	45-15
Acoplamiento de la cadena	45-15
Ajuste de cadena de transmisión del sinfín	45-16
Engrase	
Grasa para plataforma de corte para maíz	50-1
Grasa	50-1
Almacenamiento de lubricantes	50-2
Lubricantes alternativos y sintéticos	50-2
Engrase y mantenimiento	
Símbolos de lubricación	55-1
Registro de limpieza del piso del sinfín	55-2
Anualmente o a las 200 horas de trabajo	55-2
A las 1000 horas de trabajo	55-6
Diagnóstico de anomalías	
Diagnóstico de anomalías	60-1
CONTROL ACTIVO DEL CABEZAL (AHC)	60-4
Mantenimiento	
Tope de seguridad del cilindro hidráulico	65-1
Separación e instalación de los rodillos de tallos	65-1
Inversión de cadenas recogedoras y ruedas dentadas para prolongar su duración	65-4
Sustitución de cadena recogedora	65-4
Retirada/instalación del aceite y del cárter	65-5
Bandas de desgaste	65-7
Sustitución de bombillas de faros de rastreo	65-7
Sustitución de la bombilla de la luz de aviso del cabezal	65-8
Almacenamiento	
Mantenimiento de fin de temporada	70-1
Servicio al comienzo de la temporada	70-2
Especificaciones	
Especificaciones	75-1
Número de serie	75-3
Guarde una prueba de propiedad	75-3
Guarde su máquina de forma segura	75-4
Pares de apriete unificados de los tornillos no métricos (in.)	75-4
Pares de apriete de los tornillos métricos	75-6
Literatura de servicio John Deere	
Información técnica	SLIT-1
El servicio John Deere le mantiene en marcha	
John Deere está a su servicio	IBC-1

Caracts. de seguridad del cabezal p/ maíz

Caracts. de seguridad del cabezal p/ maíz



H88918 -UN-14JUN07

A—Luces de aviso

B—Reflectores

C—Adhesivos de seguridad

Además de las características de seguridad ilustradas aquí, los adhesivos de seguridad en el cabezal para maíz y los mensajes de seguridad e instrucciones dados en el manual del operador contribuyen a la

seguridad en el uso del cabezal para maíz cuando se usan en combinación con el cuidado y atención de un operador capacitado.

JK22594,0000289 -63-17AUG07-1/1

Seguridad

Reconocer los avisos de seguridad

Este es el símbolo de seguridad de alerta. Al observar este símbolo en la máquina o en este manual, sea consciente de que existe un riesgo para su seguridad personal.

Observe las instrucciones de seguridad y manejo seguro de la máquina.



DX,ALERT -63-29SEP98-1/1

T81389 -UN-07DEC88

Comprensión de las palabras de los letreros

Los mensajes — PELIGRO, ADVERTENCIA o ATENCIÓN — se identifican por el símbolo preventivo de seguridad. DANGER/PELIGRO avisa de un peligro del más alto grado.

Las señales DANGER o WARNING (PELIGRO o ADVERTENCIA) se hallan cerca de algún punto de peligro específico. La señal rotulada con CAUTION (ATENCIÓN) requiere que se tomen precauciones generales. CAUTION (ATENCIÓN) se usa también para llamar la atención en los avisos de seguridad de este manual.



JK22594,00000DD -63-15AUG06-1/1

TS187 -63-30SEP88

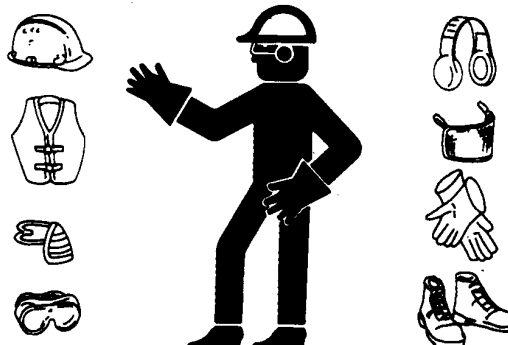
Uso de ropa de protección

Lleve ropa ajustada al cuerpo y use el equipamiento de seguridad adecuado según el tipo de trabajo.

La exposición prolongada al ruido puede afectar la audición.

Use dispositivos de protección auditiva, por ejemplo orejeras o tapones como medidas de protección contra los ruidos molestos y fuertes.

El manejo seguro del equipo requiere toda la atención del operador. No utilice auriculares para escuchar música o la radio mientras esté operando la máquina.



JK22594,00000DE -63-15AUG06-1/1

TS206 -UN-23AUG88

Observar los mensajes de seguridad

Leer atentamente los mensajes de seguridad en esta publicación y sobre su máquina. Mantener los adhesivos correspondientes en buen estado. Sustituir los adhesivos deteriorados o perdidos. Equipos o componentes nuevos y repuestos deben llevar también los adhesivos de seguridad. El concesionario John Deere puede facilitarle dichos adhesivos.

Familiarizarse con el funcionamiento de la máquina y sus mandos. Es imprescindible instruir al operador antes de la puesta en marcha de la máquina.

Mantener la máquina en buenas condiciones de trabajo. Cualquier modificación no autorizada puede conducir al deterioro del funcionamiento y/o seguridad de la máquina y reducir su duración.

Si algo no quedase claro respecto a este manual del operador, dirigirse al concesionario John Deere.



TS201 -UN-23AUG88

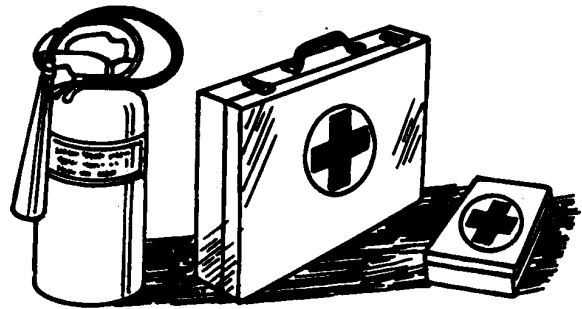
DX,READ -63-03MAR93-1/1

Esté preparado en caso de emergencia

Esté preparado en caso de producirse un incendio.

Tenga a mano un botiquín de primeros auxilios y un extintor.

Mantenga los números de teléfono de médicos, ambulancias, hospitales y bomberos cerca del teléfono.



TS291 -UN-23AUG88

JK22594,00000DF -63-15AUG06-1/1

Almacene los accesorios de modo seguro

Los accesorios almacenados tales como ruedas dobles, ruedas de jaula y cargadores pueden caerse y causar lesiones graves o incluso la muerte.

Almacene los accesorios e instrumentos de forma segura para evitar que se caigan. Mantenga a los niños y demás personas alejados de la zona de almacenamiento.

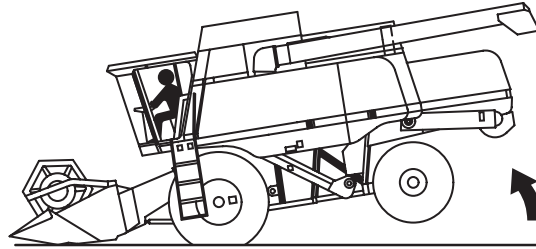


TS219 -UN-23AUG88

JK22594,00000E0 -63-15AUG06-1/1

Lastrado para un contacto seguro con el suelo

El funcionamiento, dirección y frenado de la cosechadora pueden verse significativamente afectados por los accesorios que alteran el centro de gravedad de la máquina. Para mantener un contacto seguro con el suelo, lastre la cosechadora al extremo trasero según sea necesario. Respete los límites de carga máxima permitidos para el eje y de peso total.



H68497 -UN-04JUN01

JK22594,00000E1 -63-15AUG06-1/1

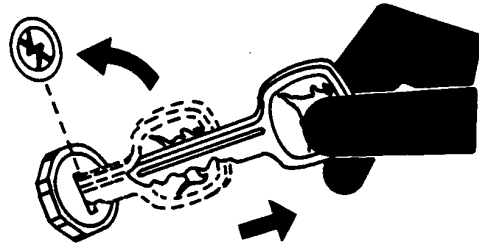
Estacionamiento y salida de la cosechadora

Baje la unidad cosechadora al suelo.

Antes de bajarse de la cosechadora, desengrane la unidad cosechadora y el separador. Apague el motor y coloque la palanca de cambios en punto muerto. Coloque el freno de estacionamiento, retire la llave y cierre la cabina del operador.

Nunca desatienda la cosechadora mientras el motor esté en marcha.

Nunca abandone la cabina del operador mientras conduce.



TS230 -UN-24MAY98

JK22594,00000E2 -63-15AUG06-1/1

Evite el contacto con las piezas en movimiento

Mantenga las manos, los pies y la ropa lejos de las piezas impulsadas. Nunca limpie, lubrique ni ajuste la máquina mientras se encuentre en marcha.



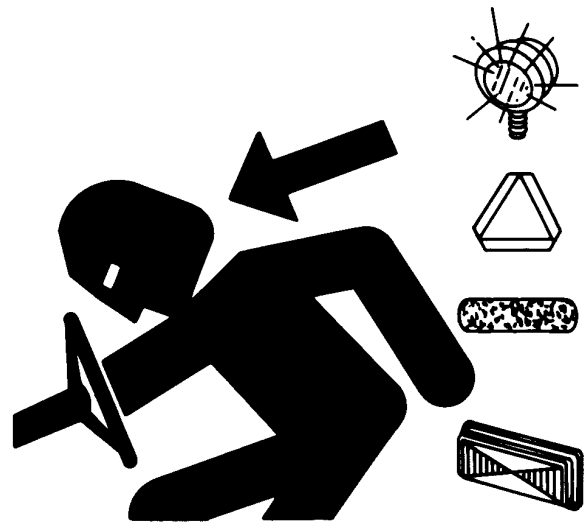
TS256 -UN-23AUG88

JK22594,00000E3 -63-15AUG06-1/1

Utilizar las luces y dispositivos de seguridad

Prevenir colisiones con otros vehículos, especialmente con vehículos lentos como tractores, máquinas autopropulsadas y equipos o accesorios remolcados ya que estos últimos pueden crear una situación de peligro al circular por vías públicas. Vigilar con frecuencia el tráfico por detrás, especialmente al cambiar de dirección y utilizar intermitencias de giro o señalar con la mano.

Utilizar faros, luces intermitentes de aviso e intermitencias de giro tanto de día como de noche. Respetar los reglamentos locales en cuanto a estos elementos de seguridad. Mantener la visibilidad y el buen estado de las luces y dispositivos de aviso. Sustituir o reparar las luces y dispositivos de aviso dañados o perdidos. Está disponible un conjunto de luces de seguridad en su concesionario John Deere.



TS951 -UN-12APR90

DX,FLASH -63-07JUL99-1/1

Interruptor de desconexión de transporte por carretera (negro)

El interruptor de desconexión para transporte por carretera (A) debe estar en la posición de carretera al transportar la máquina por carretera.

Cuando se presiona el interruptor de desconexión de transporte por carretera, se encenderá la luz indicadora (B) a fin de indicar que el interruptor está en la posición de carretera. Si se pulsa el interruptor de desconexión de transporte por carretera, se inhabilitan las funciones siguientes:

- Recuperación de altura del cabezal
- Detección de altura de plataforma
- CONTOUR MASTER
- Elevación/descenso del molinete y avance/retroceso del molinete
- Sinfín de descarga
- Giro del sinfín
- Sinfín plegable (si existe)
- Conexión del separador
- Conexión del cabezal
- Elevación/descenso del cabezal

Para volver a activar las funciones de trabajo en campo, presionar el interruptor de desconexión para transporte por carretera nuevamente y la luz testigo se apagará, permitiendo nuevamente el funcionamiento de las funciones deseadas.



A—Interruptor de desconexión de transporte por carretera
B—Luz testigo

H86951 -UN-20NOV06

JK22594,00002B1 -63-31AUG07-1/1

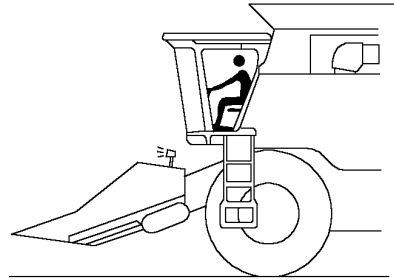
Transporte seguro de la cosechadora con el cabezal

Siempre que sea posible, evite conducir en vías públicas con el cabezal colocado.

Si es necesario transportar la cosechadora con la plataforma de corte acoplada, compruebe que funcionen correctamente las luces de advertencia intermitentes del cabezal y que los elementos reflectantes estén limpios y resulten visibles.

En carreteras de mucho tránsito, estrechas o con pendientes pronunciadas, y al cruzar puentes, se recomienda emplear un vehículo señalizador o guía.

Conduzca a una velocidad que resulte segura en todas las condiciones.



H52024 -UN-15JUL99

JK22594,00000E4 -63-15AUG06-1/1

Mantenerse alejado del cabezal

Debido a la función que cumplen, no es posible incorporar dispositivos que ofrezcan protección total contra los rodillos para tallos del cabezal para maíz, etc. Siempre mantenerse alejado de estos elementos móviles durante el funcionamiento. Siempre desengranar el mando del cabezal, apagar el motor y sacar la llave antes de dar servicio o de despejar el cabezal.

H42442



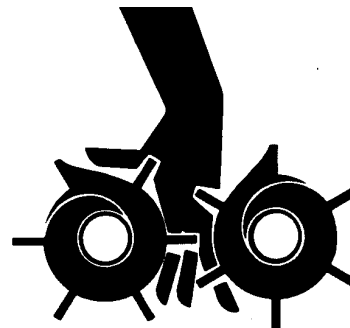
H42442 -UN-10JAN91

CRNHD,90SA,B -63-14AUG97-1/1

Evitar quedar atrapado

Para evitar quedar atrapado en la máquina, no alimentarle material de cosecha a mano ni intentar desatascarla manualmente mientras esté en funcionamiento. Los rodillos para tallos pueden recoger el material de cosecha más rápido de lo que se puede soltar a mano.

H45810



H45810 -UN-22JUL93

CRNHD,90SA,C -63-14AUG97-1/1

Mantenerse alejado de ejes giratorios

El enganche en los ejes giratorios del eje posterior puede causar graves lesiones y hasta la muerte.

Mantener las protecciones de los ejes en su sitio en todo momento.

Usar ropa ceñida. Parar el motor de la cosechadora y asegurarse de que los ejes se hayan parado antes de efectuar reglajes, acoplamientos o antes de limpiar el cabezal o los componentes de transmisión.



TS1644 -UN-22AUG95

OUO6035,000146A -63-30JUL01-1/1

Mantenimiento seguro

Familiarizarse con los procedimientos de mantenimiento antes de efectuar los trabajos. La zona de trabajo debe estar limpia y seca.

No efectuar ningún trabajo de engrase, reparación o ajuste con el motor en marcha. Mantener las manos, pies y ropa siempre lejos de componentes móviles. Poner todos los mandos en punto muerto para aliviar la presión. Bajar hasta el suelo todos los equipos. Detener el motor. Retirar la llave de contacto. Esperar a que se enfríe el motor.

Apoyar cuidadosamente todos los elementos de la máquina que se levantan para efectuar trabajos de mantenimiento.

Todos los componentes deben estar en buen estado y correctamente instalados. Reparar daños inmediatamente. Cambiar cualquier pieza desgastada o rota. Mantener todos los componentes de la máquina limpios de grasa, aceite y suciedad acumulada.

Al tratarse de equipos autopropulsados, desconectar el cable de masa de la batería antes de intervenir en los componentes del sistema eléctrico o antes de realizar trabajos de soldadura en la máquina.

Al tratarse de equipos arrastrados, desconectar los grupos de cables del tractor antes de intervenir en los componentes del sistema eléctrico o antes de realizar trabajos de soldadura en la máquina.



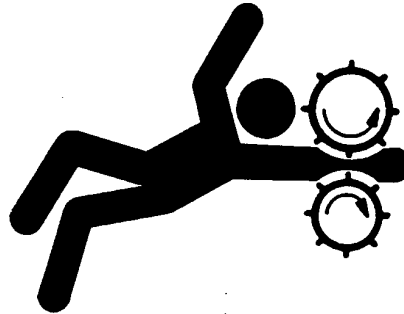
TS218 -UN-23AUG88

DX.SERV -63-17FEB99-1/1

Mantenimiento seguro

Recoger el cabello si se lleva largo. No llevar corbatas, bufandas ni ropa suelta o collares. Al engancharse estos objetos en la máquina, pueden dar lugar a lesiones graves.

Quitarse anillos u otras joyas para evitar cortocircuitos o el peligro de engancharse en la máquina.



TS228 -UN-23AUG88

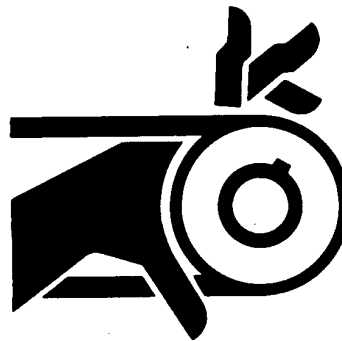
DX, LOOSE -63-04JUN90-1/1

Dispositivos de seguridad y protección

Mantener los dispositivos de seguridad y protección en su lugar en todo momento. Asegúrese de que estén en buen estado y correctamente instalados.

Siempre suelte el embrague principal, apague el motor y retire la llave antes de retirar los dispositivos de seguridad y protección.

Mantenga las manos, los pies y la ropa alejados de piezas en movimiento.



TS285 -UN-23AUG88

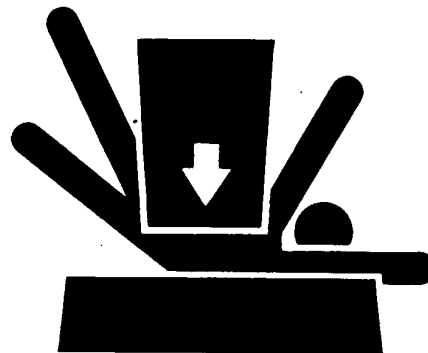
JK22594,00000E5 -63-15AUG06-1/1

Apoyo seguro de la maquina

Bajar siempre el accesorio o equipo al suelo antes de trabajar con la máquina. Cuando sea necesario trabajar en una máquina o equipo elevado, apoyar éstos de forma segura. Un equipo mantenido hidráulicamente en posición elevada puede bajarse por ejemplo debido a una fuga de aceite.

No emplear nunca ladrillos huecos ni mazizos u otros materiales que pudieran ceder bajo una carga continua semejante. No trabajar debajo una máquina que sólo esté apoyada en un gato. Observar siempre las instrucciones de manejo dadas en este manual.

Al utilizar equipos o accesorios en una máquina, atenerse siempre a las instrucciones relacionadas en el manual del operador del apero o equipo correspondiente.



TS229 -UN-23AUG88

DX, LOWER -63-24FEB00-1/1

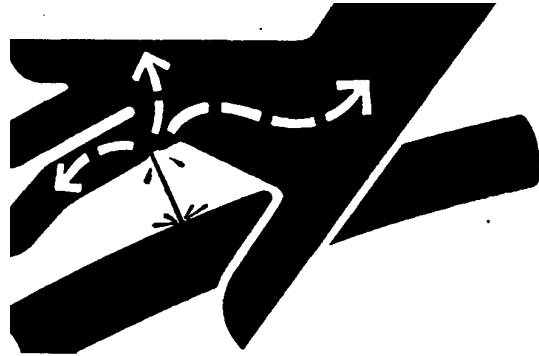
Evite fluidos a alta presión

Los fluidos a presión que escapan del sistema pueden penetrar la piel y causar lesiones graves.

Evite el peligro liberando la presión antes de desconectar las mangueras hidráulicas u otros conductos. Ajuste las conexiones antes de aplicar presión.

Utilice un pedazo de cartón para localizar una fuga. No acerque las manos y el cuerpo a fluidos presurizados.

En caso de que ocurra un accidente, concurra al médico de inmediato. El fluido inyectado en la piel debe extraerse quirúrgicamente lo antes posible ya que de lo contrario podría producirse gangrena. Los médicos que no tengan experiencia en este tipo de lesiones deberán recomendar un centro médico especializado. Esa información puede obtenerse en Deere & Company Medical Department en Moline, Illinois, EE.UU.



X9811 -UN-23AUG88

JK22594,00000E6 -63-15AUG06-1/1

Quitar la pintura antes de soldar o calentar

Evitar la inhalación de humo o polvo potencialmente tóxico.

Al soldar o al utilizar un soplete sobre una zona con pintura, puede desprenderse humo tóxico.

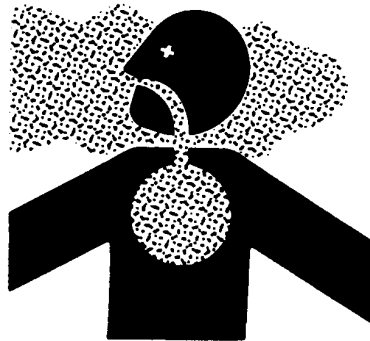
Quitar la pintura antes de calentar:

- Quitar 100 mm (4 in.) como mínimo de la zona afectada por el calentamiento. Si no es posible quitar la pintura, utilizar una mascarilla de protección adecuada antes de calentar o soldar.
- Si se quita la pintura con un chorro de arena o con una lijadora mecánica, evitar inhalar el polvo. Utilizar una mascarilla de protección adecuada.
- En caso de emplear disolvente o decapante, eliminar los restos de decapante con agua y jabón, antes de soldar. Retirar de las inmediaciones los envases de disolvente o decapantes y otros materiales inflamables de la zona. Ventilar el local durante al menos 15 minutos antes de soldar o calentar.

No utilizar un disolvente clorurado en áreas donde se llevan a cabo trabajos de soldadura.

Realizar todos los trabajos en una zona bien ventilada para eliminar el polvo y los gases nocivos.

Desechar la pintura y el disolvente de forma adecuada.



TS220 -UN-23AUG88

DX,PAINT -63-24JUL02-1/1

Evitar calentamientos cerca de tuberías con líquidos a presión

El chorro pulverizado generado por un calentamiento cerca de tuberías con líquidos a presión podría producir quemaduras severas a todas las personas cercanas. Evitar calentar con un soplete o soldar cerca de tuberías que contengan líquidos a presión u otros materiales inflamables. Las tuberías a presión pueden explotar accidentalmente cuando el calor alcanza la zona inflamable.



TS953 -UN-15MAY90

DX,TORCH -63-10DEC04-1/1

Vertido adecuado de desechos

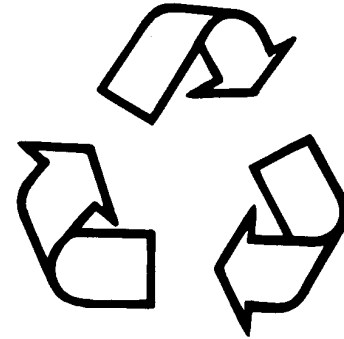
El vertido incontrolado de desechos puede perjudicar el medio ambiente y la ecología. Desechos potencialmente contaminantes utilizados en equipos John Deere incluyen sustancias o componentes como p.e. aceite, combustible, refrigerante, líquido de frenos, filtros y baterías.

Utilizar recipientes herméticos al drenar residuos líquidos. Nunca utilizar bidones u otros recipientes empleados para comestibles y bebidas evitando así graves errores.

No verter desechos en el suelo, en desagües o en arroyos, estanques o lagos, etc.

Los refrigerantes utilizados en sistemas de aire acondicionado que se escapan al aire pueden deteriorar a la atmósfera de la tierra. Puede existir una legislación gubernamental respecto al manejo y reciclaje de refrigerante usado con ayuda de centros de servicio especializados.

Informarse de la forma correcta de reciclar estas sustancias usadas y de las posibilidades de realizar dichos vertidos en su oficina local de medio ambiente o en su concesionario John Deere.



TS1133 -UN-26NOV90

DX,DRAIN -63-03MAR93-1/1

Sustituir los adhesivos de seguridad

Sustituir los adhesivos deteriorados o perdidos. Consultar el Manual del Operador respecto a la ubicación correcta de los mismos.

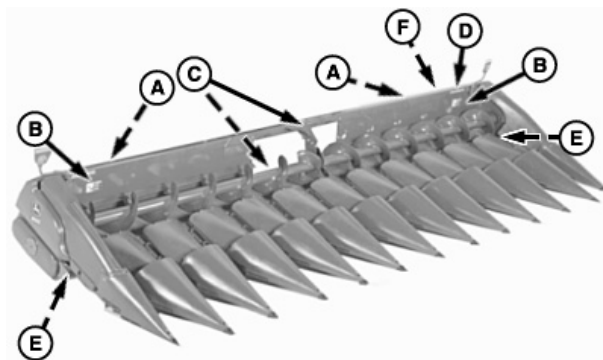


TS201 -UN-23AUG88

DX,SIGNS1 -63-04JUN90-1/1

Ubicación de adhesivos de seguridad

Ubicación de adhesivos de seguridad

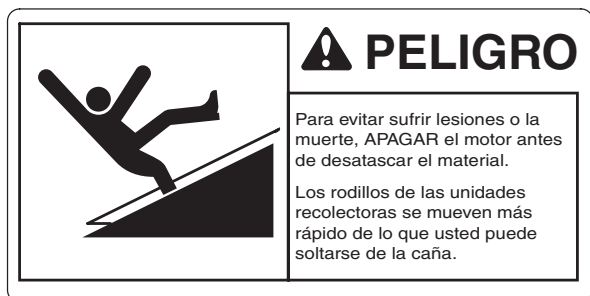


H89517 -UN-15AUG07



SSE82514 -63-25JUL05

A



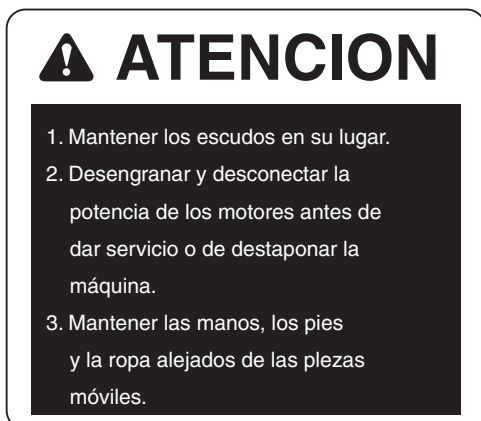
SSH151336 -63-18JUL05

B



SSH233141 -63-04OCT07

C



SSE82510 -63-18JUL05

D



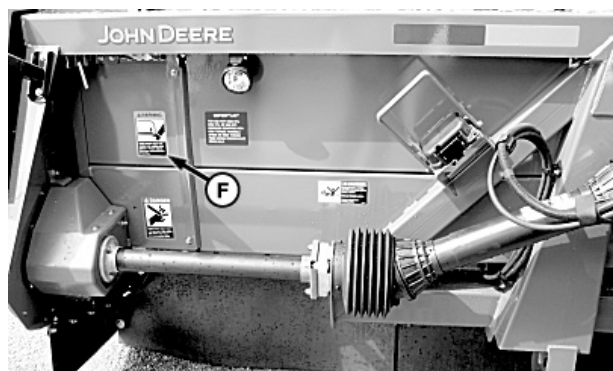
SSH209453 -63-19APR05

E

Continúa en la pág. siguiente

JK22594.0000234 -63-11OCT07-1/2

Adhesivo de seguridad del cabezal picador



Adhesivo de seguridad del cabezal picador



F

JK22594,0000234 -63-11OCT07-2/2

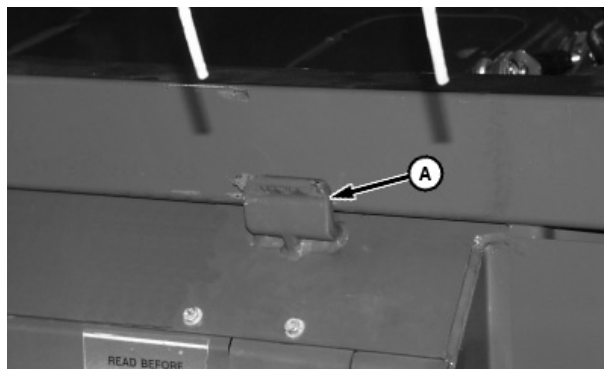
SSH218511 -63-11OCT07

Conexión y desconexión

Acoplamiento del cabezal para maíz al alimentador de mies

IMPORTANTE: Consultar el manual del operador de la cosechadora para saber los neumáticos que se requieren en la cosechadora al trabajar con este cabezal.

No accionar los pasadores de bloqueo con el cabezal sobre el suelo. Desenganchar el cable de la palanca en caso de que sea necesario accionar el enchufe múltiple con el cabezal en el suelo.



H70033 -UN-19SEP01

A—Gancho (2 en el alimentador)

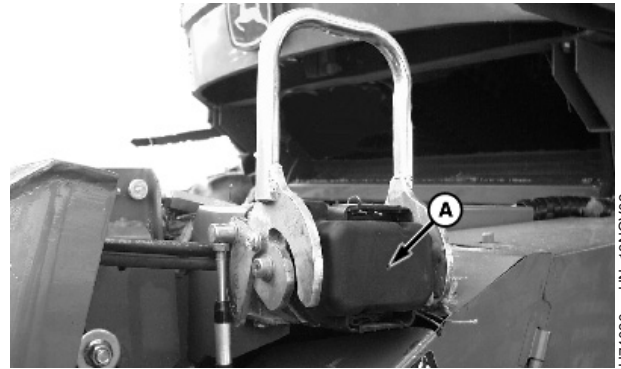
1. Hacer sonar la bocina, arrancar el motor y bajar el alimentador.
2. Hacer avanzar la cosechadora lentamente hasta que el alimentador quede centrado en la abertura del bastidor de conexión.
3. Elevar completamente la plataforma, comprobando que los dos ganchos (A) del alimentador se acoplan en el lado delantero del bastidor principal de la plataforma.
4. Aplicar el freno de estacionamiento, detener el motor, retirar la llave de contacto y bajar el tope de seguridad.

Continúa en la pág. siguiente

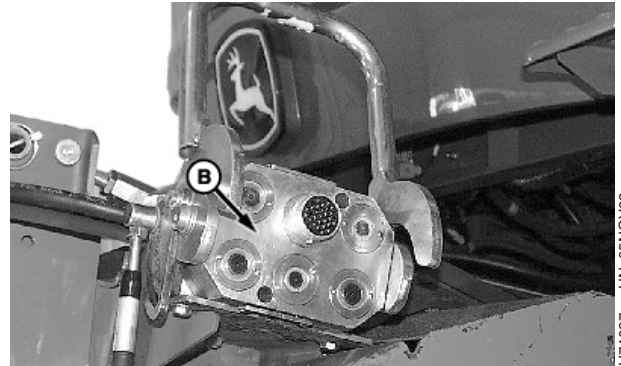
JK22594,0000237 -63-31JUL07-1/9

5. Retirar la tapa (A) y limpiar la cara del enchufe múltiple (B).

A—Tapa
B—Cara del enchufe múltiple



H74036 -UN-19NOV02

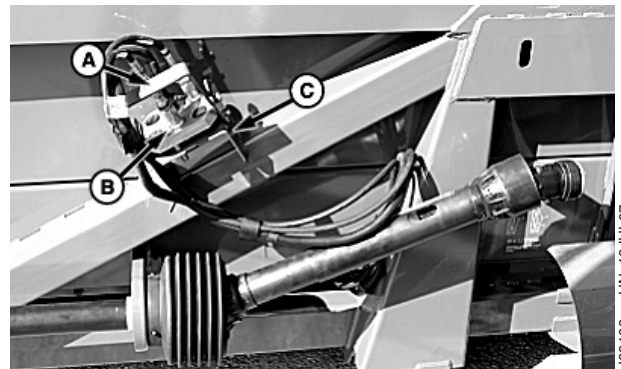


H74037 -UN-05NOV02

JK22594,0000237 -63-31JUL07-2/9

6. Abrir la palanca (A) y retirar el enchufe múltiple (B) del soporte de transporte (C).

A—Manilla
B—Enchufe múltiple
C—Soporte de transporte



H89199 -UN-12JUL07

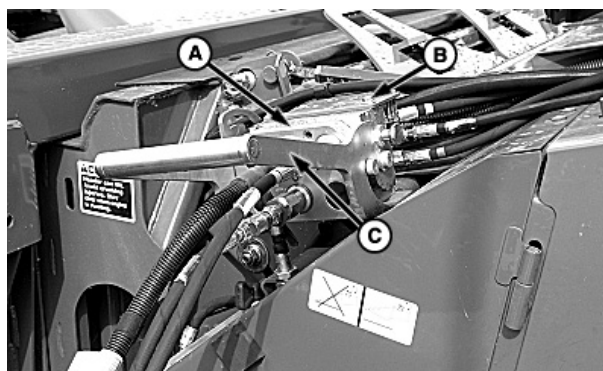
Continúa en la pág. siguiente

JK22594,0000237 -63-31JUL07-3/9

NOTA: Para evitar dañar el cable de enganche, en la manilla se incluye un tornillo fusible. Al intentar accionar los bulones de bloqueo con el cabezal en el suelo, se romperá el tornillo de la manilla. (Ver "Ubicación del tornillo fusible adicional", posteriormente en esta sección).

Con el cabezal acoplado, los bulones de bloqueo deben moverse libremente a través de los agujeros de la placa de cierre. Cuando los bulones de bloqueo no se extienden a través de las placas de cierre, comprobar que las placas de cierre del cabezal se encuentren correctamente ajustadas.

7. Instalar el enchufe múltiple (A) en el enchufe (B) del alimentador y cerrar la manilla (C).



A—Enchufe múltiple
B—Receptáculo
C—Manilla

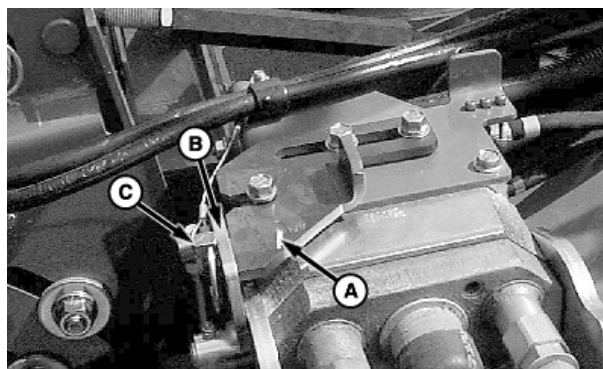
H89284 -UN-20JUL07

JK22594,0000237 -63-31JUL07-4/9

Máquinas equipadas con enchufes múltiples deslizantes

IMPORTANTE: Cuando no se desliza la chapa de retención por el conjunto del enchufe, podría soltarse el cabezal la recolección o el transporte.

Cuando la manilla del enchufe está cerrada, deslizar la chapa de retención (A) a través del conjunto de enganche del enchufe rápido (B) y retenerla con el bulón de cierre rápido (C).



Equipado con placa de retención deslizante

H81286 -UN-23JUN04

A—Placa de cierre
B—Conjunto de cierre de enchufe múltiple
C—Bulón de bloqueo rápido

Continúa en la pág. siguiente

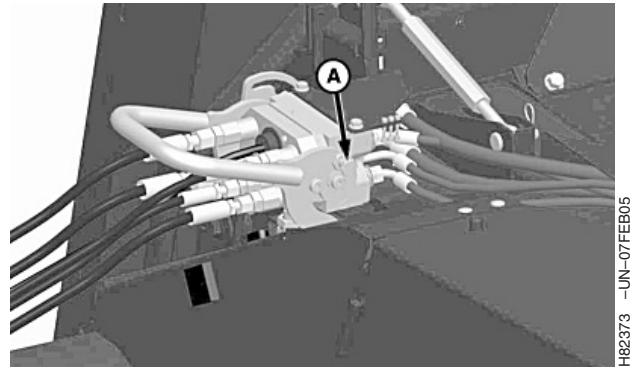
JK22594,0000237 -63-31JUL07-5/9

Máquinas equipadas con enchufes múltiples de botón

IMPORTANTE: En caso de no cerrarse completamente el enchufe múltiple para que el botón de cierre se conecte, el cabezal podría caerse durante la recolección o el transporte.

1. Cuando la palanca de enchufe múltiple esté completamente cerrada, el botón de cierre (A) trabajará los enchufes automáticamente.

A—Botón de cierre

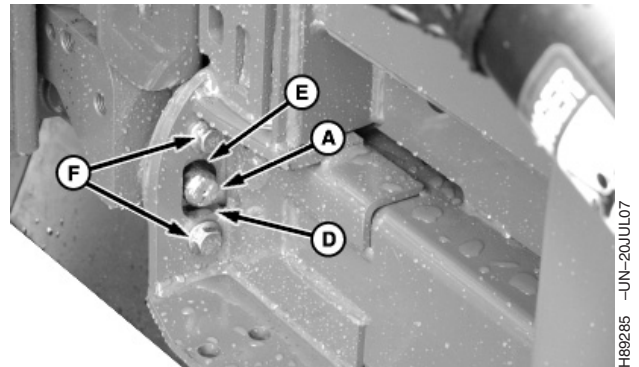


Bloqueo equipado con botón de cierre

H82373 —UN-07FEB05

JK22594,0000237 —63-31JUL07-6/9

2. Los bulones de retención (A) deben moverse libremente entre los agujeros de la placa de bloqueo en el cabezal cuando el enchufe múltiple esté conectado. La placa de bloqueo (B) deberá hacer contacto con el soporte (C). Se debe mantener un espacio más pequeño (D) entre la parte inferior de la placa y el bulón que entre la parte superior (E) y el bulón. Esto podría hacer necesario invertir la placa de bloqueo.



H89285 —UN-20JUL07

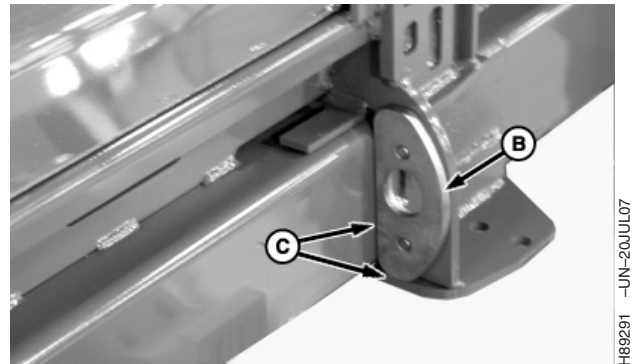
3. **Si se requiere ajuste:** Quitar los tornillos (F), dar la vuelta la placa (D) completamente y volver a instalar.

4. Apretar los tornillos M12 al valor especificado.

Valor especificado

Tornillos M12—Par de apriete 130 N m
(96 lb-ft)

A—Bulón de bloqueo
B—Placa de bloqueo
C—Soporte inferior
D—Separación
E—Parte superior de la placa
F—Tornillos



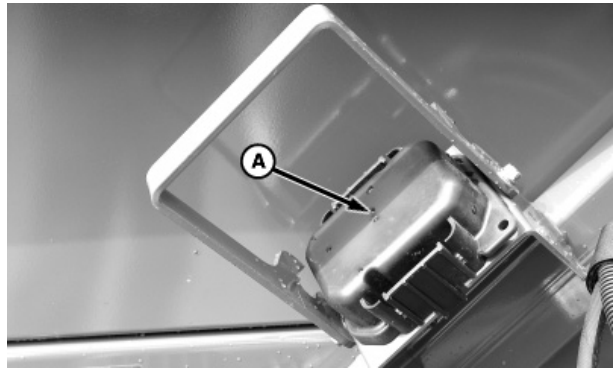
H89291 —UN-20JUL07

Continúa en la pág. siguiente

JK22594,0000237 —63-31JUL07-7/9

5. Instalar la tapa del enchufe múltiple (A) en la posición de transporte en la plataforma.

A—Tapa

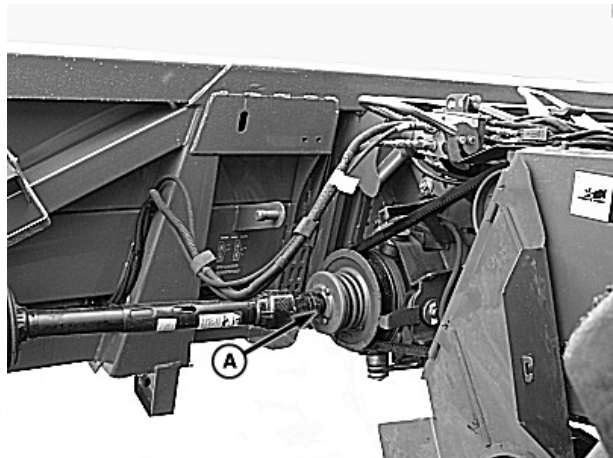


Posición de transporte

JK22594,0000237 -63-31JUL07-8/9

6. Retirar el eje telescópico (A) de su posición de transporte e instalarlo en el eje trasero del alimentador, comprobando que su collarín de conexión rápida quede bien enganchado.

A—Eje telescópico



JK22594,0000237 -63-31JUL07-9/9

Separación de los cabezales para maíz del alimentador de mies



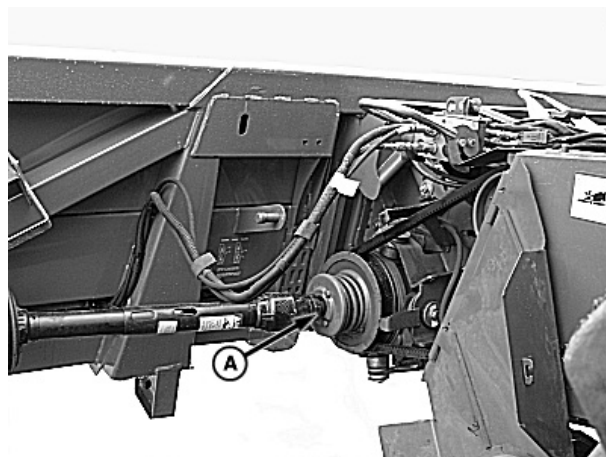
ATENCION: No dejar los ejes de transmisión en la cosechadora. Puede sufrir lesiones o se puede dañar la máquina si se engrana el alimentador accidentalmente.

1. Desconectar el eje de transmisión telescópico conectado en el enchufe de desconexión rápida (A) a la izquierda del alimentador.
2. Colocar el eje de mandotransmisión telescópico en la posición de transporte (B).

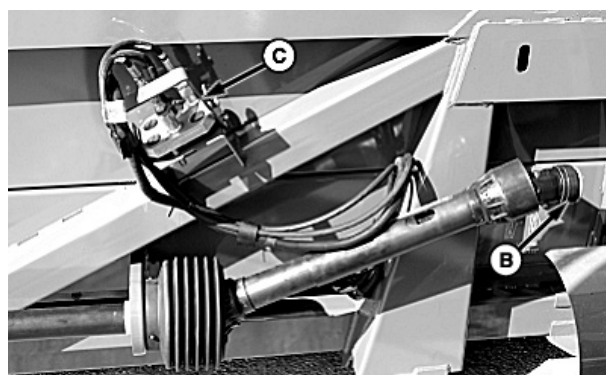
IMPORTANTE: No accionar los bulones de bloqueo con el cabezal en el suelo. Desenganchar el cable de la manilla, en caso de que sea necesario accionar el enchufe múltiple con el cabezal en el suelo.

NOTA: Los bulones de enganche deben retraerse completamente cuando la manilla esté completamente hacia arriba contra el tope. Ajustar el montaje del cable si los bulones de bloqueo no se encuentran completamente retraídos (ver "Enganche de punto único — Ajuste").

3. Retirar el bulón de bloqueo y deslizar la chapa de retención por el conjunto de bloqueo del enchufe múltiple.
4. Levantar la manilla para desconectar el enchufe múltiple.
5. Retirar la tapa del enchufe múltiple de la posición de transporte en la plataforma y colocar la tapa en el enchufe múltiple de la cosechadora.
6. Desconectar el enchufe múltiple de la cosechadora y colocarlo en su posición de transporte (C).



H89395 —UN-31JUL07



H89200 —UN-12JUL07

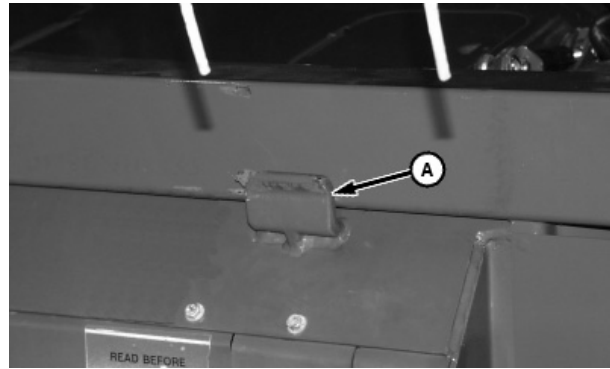
A—Enchufe de desconexión rápida
B—Posición de transporte
C—Posición de transporte del enchufe múltiple

Continúa en la pág. siguiente

JK22594.0000238 —63-31JUL07-1/2

7. Hacer sonar la bocina, arrancar el motor, bajar el alimentador hasta que los ganchos (A) estén por debajo de la viga superior del cabezal y conducir lentamente la cosechadora en marcha atrás.

A—Ganchos (2 en el alimentador)



H70033 -UN-19SEP01

JK22594,0000238 -63-31JUL07-2/2

Enganche de punto único - Ajuste

NOTA: Alimentador de mies CONTOUR MASTER: Los ajustes sólo deberán realizarse en el cable de la palanca de acoplador múltiple.

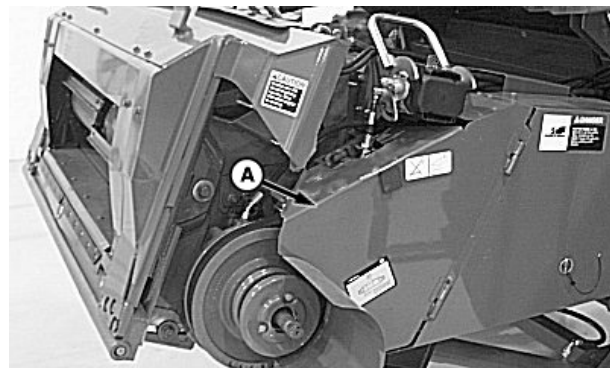
Alimentador a nivel de suelo: Los ajustes sólo deberán realizarse en el cable en la palanca del acoplador múltiple, salvo que el cable no se encuentre centrado en el extremo inferior (ubicación del pasador de enganche). Ver "Cable del extremo inferior del alimentador a nivel de suelo—Ajuste".

1. Abra la protección lateral izquierda (A) del alimentador.
2. Afloje las contratuercas (B) del cable.

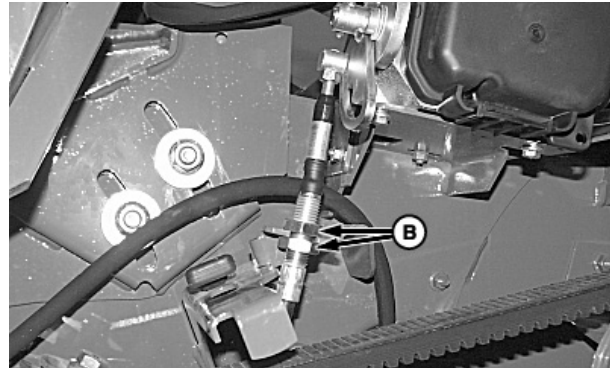
IMPORTANTE: Verifique que la palanca esté contra el tope del acoplador múltiple. Si no se verifica que la palanca esté contra el tope, se producirán medidas de pasador inexactas y esto podría causar la caída del cabezal en el momento de la cosecha o el transporte.

3. Apoye la palanca del acoplador múltiple contra el tope.

A—Protección
B—Contratuercas



H78649 -UN-17OCT03



H78650 -UN-17OCT03

Continúa en la pág. siguiente

JK22594,0000094 -63-27JUL06-1/4

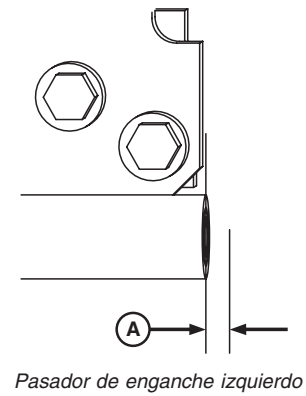
NOTA: Al mover el cable “hacia arriba” en el soporte se empuja el pasador más hacia el interior.

Al mover el cable “hacia abajo” en el soporte se empuja el pasador más hacia el exterior.

4. Ajuste el cable en el soporte según sea necesario para un ajuste adecuado del pasador:

- El pasador de enganche izquierdo debe estar alineado a +/- 2 mm (A).

A—Dimensión

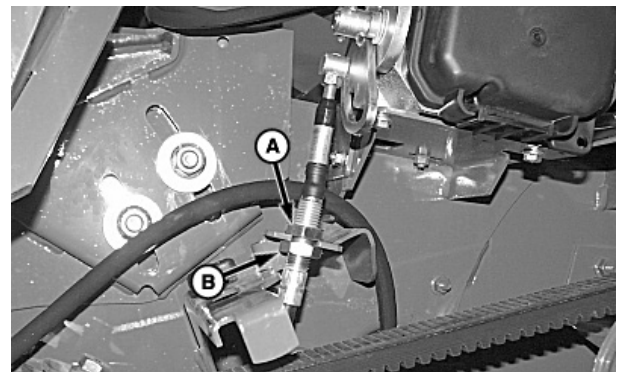


H79344 -UN-10DEC03

JK22594,0000094 -63-27JUL06-2/4

5. Sujete la contratuerca inferior (B) y apriete la contratuerca superior (A).

A—Contratuerca superior
B—Contratuerca inferior



H81289 -UN-23JUN04

Continúa en la pág. siguiente

JK22594,0000094 -63-27JUL06-3/4

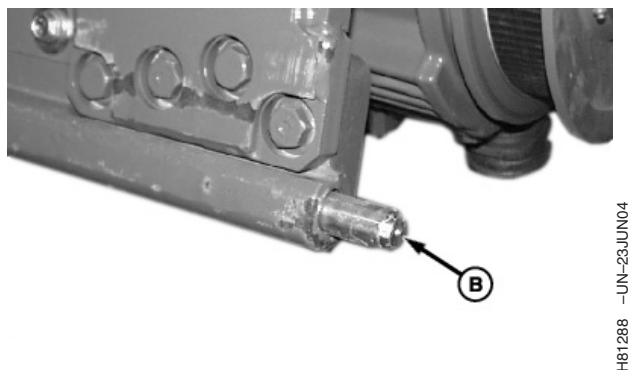
IMPORTANTE: Si no se verifica que los pasadores estén fijados según las dimensiones especificadas, el cabezal se caerá en el momento de la cosecha o transporte.

6. Descienda completamente la manija del acoplador múltiple (A) y compruebe que los pasadores (B) (de ambos lados) se fijen según especificación. Vuelva a ajustarlos si no se ajustan a las especificaciones.

Valor especificado

Pasadores del alimentador de
mies—Distancia..... 45 — 52 mm
(1-3/4 in. — 2 in.)

A—Palanca del acoplador múltiple
B—Pasadores



JK22594,0000094 —63-27JUL06-4/4

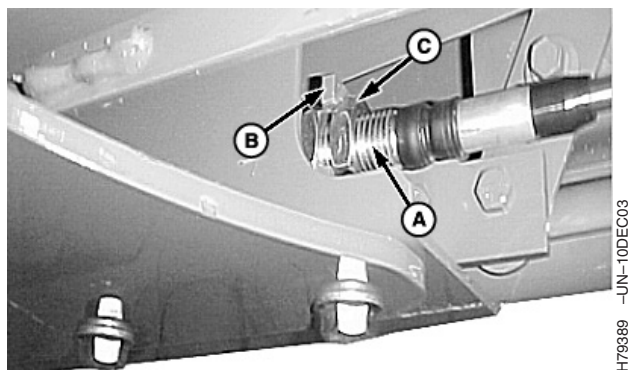
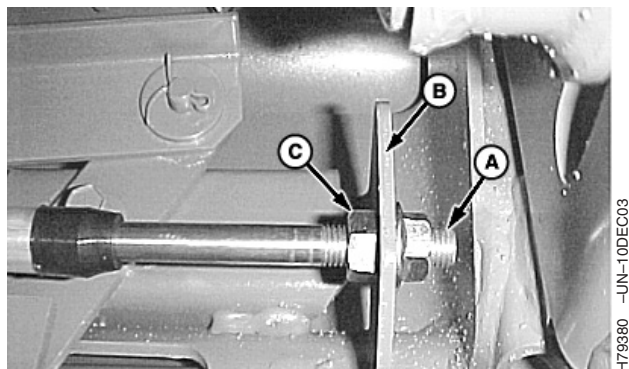
Cable del extremo inferior del alimentador de mies a nivel de suelo — Ajuste

Los ajustes deberán hacerse en el extremo inferior del cable de enganche si las roscas (A) no están centradas en el soporte (B).

Aflojar las contratuercas (C) y ajustar el cable de modo que las roscas queden centradas en el soporte.

Apretar las contratuercas.

A—Roscas
B—Soporte
C—Contratuercas



MH81805,0000700 —63-17MAR05-1/1

Pasadores de enganche del alimentador (punto de limpieza)

Si los pasadores de retención están sueltos, quitar los tornillos (A) y limpiar la zona de pasadores. Podría ser necesario inclinar completamente el bastidor del alimentador para tener acceso a estos tornillos.

A—Tornillo



MH81805,0000701 -63-17MAR05-1/1

H74309 -UN-18NOV02

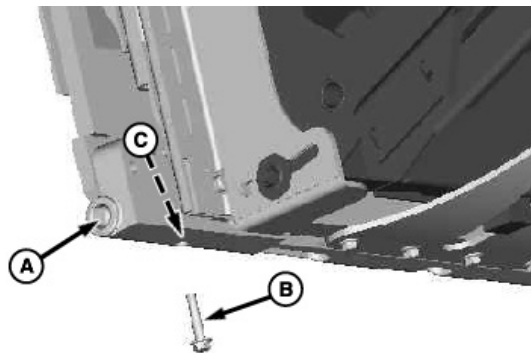
Desenganche manual del alimentador

Para quitar el cabezal después de la rotura del tornillo rompible, empujar los pasadores de retención (A) a través de las placas de retención e instalar el tornillo M12 (B) en el agujero (C). Repetir la operación en el lado contrario.

A—Pasadores de retención

B—Tornillo

C—Agujero



MH81805,0000702 -63-17MAR05-1/1

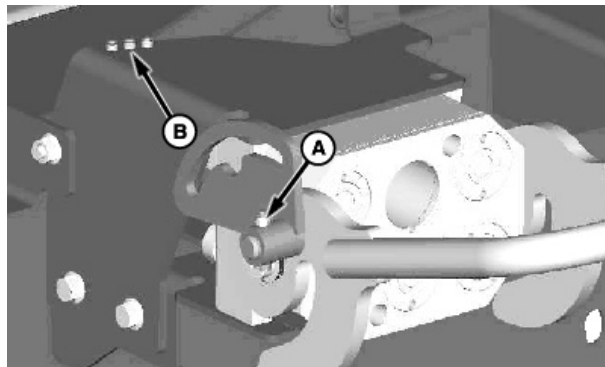
H74310 -UN-18NOV02

Ubicación del tornillo rompible del cable de enganche

Si el tornillo (A) se rompe, quitar y reemplazarlo con un tornillo rompible adicional (B). Se han suministrado tres tornillos rompibles adicionales.

A—Tornillo rompible

B—Tornillos rompibles adicionales



MH81805,0000703 -63-17MAR05-1/1

H74311 -UN-25NOV02

Acople y separación del cabezal para maíz a la cosechadora de forraje o descascaradora de maíz

Para acoplar o separar el cabezal para maíz a una cosechadora de forraje o descascaradora de maíz, consulte el manual del operador para esta máquina.

JK22594,0000095 -63-27JUL06-1/1

Adaptación a modelos anteriores a serie 60

Acople del cabezal para maíz a las cosechadoras anteriores a la serie 60

Se requieren juegos de conversión para instalar un cabezal para maíz en una cosechadora antigua. Consulte al concesionario John Deere para obtener los juegos adecuados.

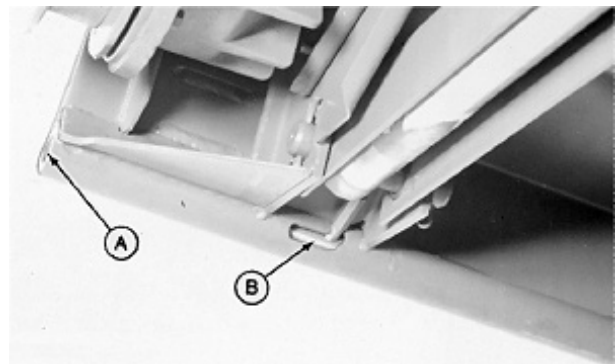
JK22594,00000BA -63-07AUG06-1/2

IMPORTANTE: Para evitar dañar la plataforma y el alimentador, los pasadores de enganche (A) (ambos lados) debe estar en la posición **ADENTRO** antes de conectar la plataforma de corte (tal como se muestra).

Deslice el tornillo de tope (B) hacia adentro y luego gírelo. Si los pasadores están en la posición **AFUERA**, el alimentador sufrirá daños al acoplar el cabezal.

A—Pasador de retención

B—Tornillo de tope



H41118 -UN-18JUN01

JK22594,00000BA -63-07AUG06-2/2

Transporte

Transporte del cabezal para maíz en un remolque



Puntas plegadas para el transporte

Continúa en la pág. siguiente

OUC6043,0001C95 -63-07JAN08-1/6

H88843 -UN-31JUL07



ATENCION: Seguir la normativa local con respecto a la anchura, las luces y signos de la máquina.

IMPORTANTE: Siempre que sea posible, evitar transportar la cosechadora con el cabezal para maíz instalado. En lugar de ello, transportar el cabezal para maíz en un camión o remolque para cabezales para maíz.

Seguir las recomendaciones del fabricante del remolque para cabezales con respecto a de los procedimientos de seguridad para el transporte. De no haber tales instrucciones, seguir estas directivas:

- No realizar el transporte a velocidades superiores a 32 km/h (20 mph) en remolques sin frenos y a 40 km/h (25 mph) en remolques con frenos.
- Instalar siempre una cadena de seguridad para remolque del tamaño apropiado.
- Comprobar siempre que se haya instalado un símbolo de vehículo de movimiento lento en la parte trasera del remolque o del cabezal.
- Comprobar siempre que la parte trasera del remolque esté equipada con reflectores rojos, dos luces traseras rojas y señalizadores de giro.

Consultar el manual del operador de la cosechadora para obtener los procedimientos de transporte de la cosechadora

Si vienen equipados los sensores de suelo de sistema ACTIVE HEADER CONTROL (AHC)[™], los sensores deben colocarse en la posición de transporte para evitar daños al plegar las puntas (ver la página siguiente).

Para reducir la anchura de transporte, las puntas deben estar en posición subida (ver la ilustración Puntas plegadas para el transporte).

ACTIVE HEADER CONTROL es una marca registrada de Deere & Company

Continúa en la pág. siguiente

OUO6043,0001C95 -63-07JAN08-2/6

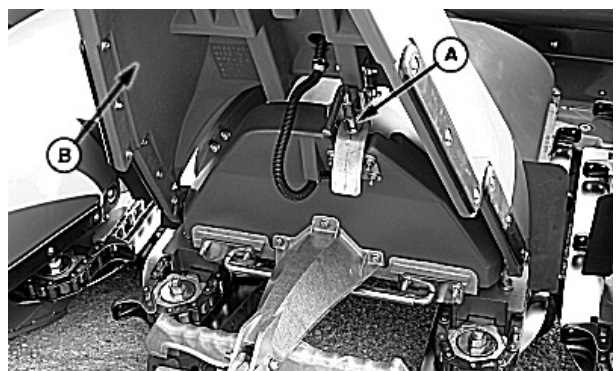
1. Protecciones centrales de los recogedores

Elevar la punta (B) y el bloqueo (A).

IMPORTANTE: Cuando se montan los sensores de suelo de sistema ACTIVE HEADER CONTROL (AHC), los sensores deben colocarse en la posición de transporte para evitar daños al plegar las puntas.

2. Poner en posición de transporte.

A—Bloqueo
B—Punta

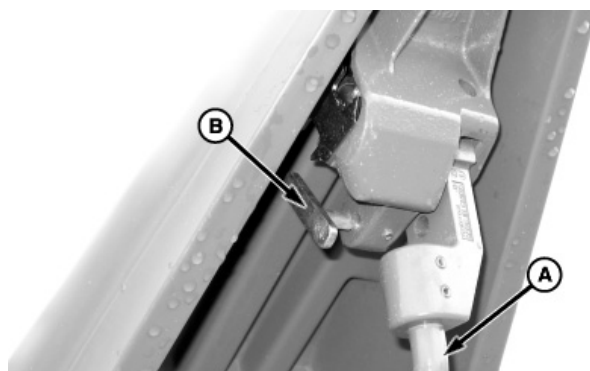


OOU6043,0001C95 -63-07JAN08-3/6

Equipado con ACTIVE HEADER CONTROL (AHC):

Girar el brazo de sensor (A) hacia arriba hasta la posición de transporte y sujetarlo con el bulón de bloqueo de transporte (B).

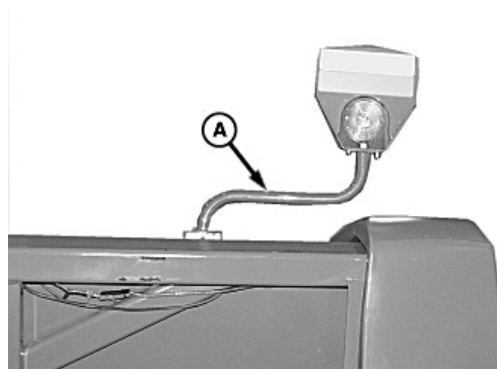
A—Brazo sensor
B—Bulón de bloqueo de transporte



OOU6043,0001C95 -63-07JAN08-4/6

3. Girar las luces de advertencia (A) del cabezal hacia atrás.

A—Luz testigo



Continúa en la pág. siguiente

OOU6043,0001C95 -63-07JAN08-5/6

4. **Protecciones exteriores de los recogedores** Elevar la punta hasta que el bulón de bloqueo (A) se conecte. Para bajar, tirar del bloqueo y bajar la punta.

A—Bloqueo



H89293 -UN-20JUL07

OUO6043,0001C95 -63-07JAN08-6/6

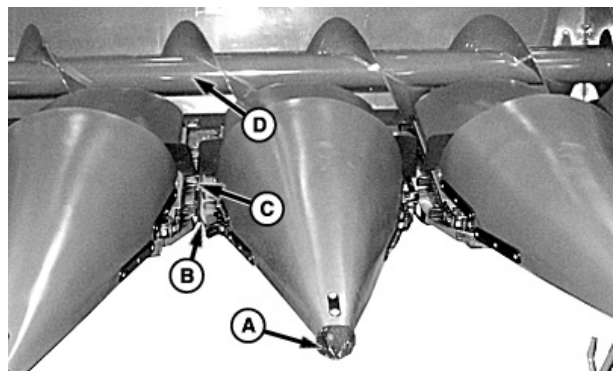
Manejo del cabezal

Información general

Las puntas recogedoras (A) se ubican entre las hileras de maíz. Los rodillos de tallos (B) sujetan los tallos y los empujan rápidamente hacia abajo entre los rodillos.

Cuando una mazorca de maíz llega a la placa de la plataforma, la abertura estrecha impide su paso. Los rodillos para tallos continúan tirando del tallo y desprenden la mazorca del tallo.

Las cadenas recogedoras (C) atrapan las mazorcas y las llevan a un sinfín (D), el cual las entrega a la banda transportadora del alimentador. La banda transportadora entrega las mazorcas al cilindro de trilla.



A—Punta recogedora
B—Rodillos de tallos
C—Cadena de recolección
D—Sinfín transportador

JK22594,000023F -63-01AUG07-1/1

Arranque en el campo

Manejar la cosechadora en una marcha más lenta hasta familiarizarse con el funcionamiento del cabezal para maíz.

Después de hacer varias pasadas, desengranar el cabezal para maíz, apagar el motor y retirar la llave. Revisar si los cojinetes se han sobrecalentado. Los tornillos deben estar apretados y las cadenas correctamente tensadas.

MH81805,0000708 -63-17MAR05-1/1

Ajuste correcto de el cabezal para maíz

Después de hacer varias pasadas, revisar los ajustes del cabezal para maíz y de la cosechadora. (Ver la sección "AJUSTES".)

MH81805,0000709 -63-17MAR05-1/1

Conducción y funcionamiento seguro

Conducir con cuidado para mantener el cabezal para maíz entre las hileras. Nunca forzar el cabezal ni la cosechadora al punto de sobrecargarlos. Las sobrecargas pueden causar averías. Trabajar inicialmente en una marcha inferior y aumentar la velocidad hasta hallar la velocidad de avance apropiada para trabajar.

Comprobar si se escucha el patinaje de los embragues u otros ruidos extraños. Si el cabezal para maíz se atasca, limpiarlo manteniendo el motor a régimen de funcionamiento pero disminuir la velocidad de avance hasta que el cabezal quede limpio.

IMPORTANTE: El movimiento de avance de la cosechadora deberá ser aproximadamente igual al movimiento hacia atrás de los tramos de la cadena recogedora; de lo contrario se producirán atascamientos.

MH81805,000070A -63-17MAR05-1/1

Conexión/desconexión de la transmisión del cabezal

NOTA: Para conectar el cabezal, el operador debe estar en el asiento antes de conectar los interruptores del separador y del cabezal.

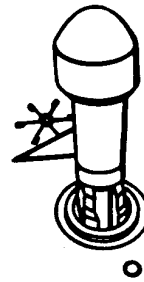
Para conectar el cabezal.

- Poner el interruptor de desconexión para transporte (A) en posición de trabajo.
- Activar el interruptor del separador (B).
- Accionar el interruptor del cabezal (C)

A—Interruptor de desconexión de transporte por carretera

B—Interruptor de conexión del separador

C—Interruptor de conexión del cabezal



H43694

Interruptor de conexión del cabezal (cosechadoras series 9000 y 10)

H43694 -UN-06AUG91



Se muestra la serie 70

H89636 -UN-15AUG07

JK22594,000027F -63-15AUG07-1/1

Velocidades de transmisión del cabezal para maíz

La velocidad de avance de la cosechadora deberá ser aproximadamente igual a la velocidad del movimiento hacia atrás de los tramos de la cadena recogedora.

Si la velocidad de avance es excesiva, las cadenas empujarán los tallos hacia adelante, desprendiendo sus mazorcas. Si la velocidad de avance es demasiado lenta, las cadenas tirarán los tallos rápidamente hacia el cabezal, posiblemente cortándolos o desprendiendo sus mazorcas.

MH81805,000070C -63-17MAR05-1/1

Cosechadoras series 50, 60 y 70 con alimentador de velocidad variable

La velocidad de la transmisión del cabezal para maíz se varía cambiando la velocidad del eje inferior del alimentador. La velocidad del eje inferior del alimentador se controla con el interruptor del molinete (A) ubicado en la palanca multifunción.

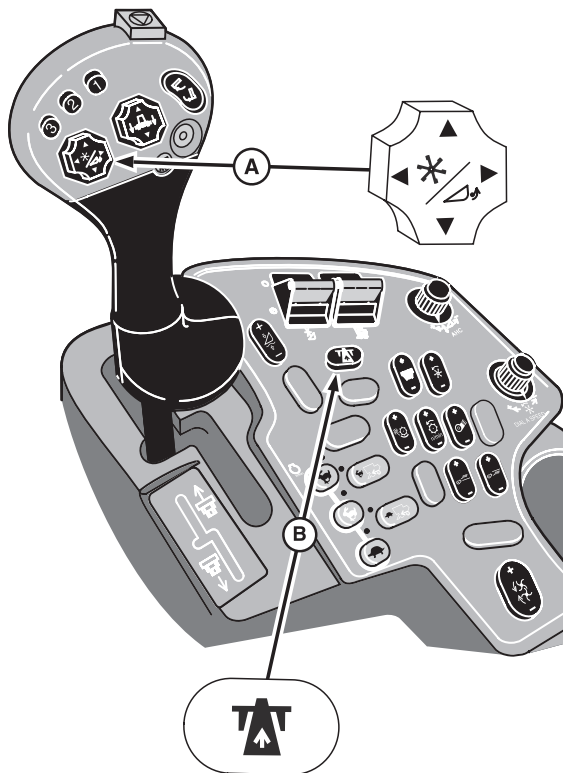
Para accionar el interruptor del molinete, el interruptor de desconexión (B) para transporte en carretera debe estar en la posición de trabajo.

Mantener pulsada la parte superior del interruptor para aumentar la velocidad, mantener pulsada la parte inferior para reducirla.

El motor y el cabezal de corte deben estar funcionando para poder ajustar la velocidad.

A—Interruptor del molinete

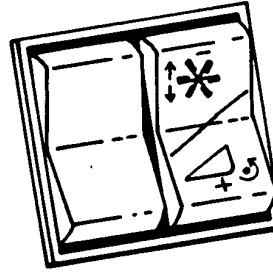
B—Interruptor de desconexión de transporte por carretera



JK22594,0000222 -63-19JUN07-1/1

Cosechadoras 9400, 9410, 9500, 9510, 9600 y 9610 con alimentador de transmisión variable por correa

La velocidad de la transmisión del cabezal para maíz se varía cambiando la velocidad del eje inferior del alimentador. La velocidad del eje inferior del alimentador se controla con el interruptor de aumentar (+) o reducir (-) ubicado en la palanca de control hidráulico.



H43707

H43707 -UN-06AUG91

Mantener pulsada la parte inferior del interruptor para aumentar la velocidad, mantener pulsada la parte superior para reducirla.

El motor y el cabezal de corte deben estar funcionando para poder ajustar la velocidad.

La velocidad del eje del alimentador con transmisión de velocidad variable oscila aproximadamente entre 630 y 780 rpm.

Usar la tabla siguiente como guía para igualar la velocidad del cabezal para maíz a la velocidad de avance de la cosechadora:

	Aproximado Velocidad de avance de cosechadora	Aproximado Alimentador inferior Velocidad del eje
Inferior a:	6,4 km/h (4.0 mph) 8,9 km/h (5.5 mph)	630 rpm 710 rpm
Superior a:	11,3 km/h (7.0 mph)	780 rpm máximo

JK22594,0000240 -63-20JUL07-1/1

Cosechadoras con alimentador de velocidad fija

Consultar la sección Ajustes para modificar la velocidad del cabezal en cosechadoras con alimentador de mies de velocidad fija.

JK22594,0000241 -63-20JUL07-1/1

Recolección de maíz con tallos débiles o rotos

Los tallos y mazorcas pueden estar débiles por los efectos de enfermedades (podredumbre del tallo) o de insectos (barrenos de maíz), lo que hace que se rompan cerca del suelo al ser tocados por las puntas separadoras y los escudos recogedores del cabezal para maíz. Este material es empujado hasta formar una pila que impide que los tallos entren en contacto con los rodillos para tallos. Esto causa la pérdida de material y una merma de la productividad.

A continuación se da una lista de posibles soluciones a estos problemas.

- Reducir la velocidad de trabajo.
- Aumentar la velocidad del cabezal para maíz con el alimentador de mies de velocidad variable
- Ajustar las placas de la plataforma en la posición más ancha posible que impida el contacto entre las mazorcas y los rodillos para tallos.
- Quitar los recolectores de mazorcas.
- Sustituir los rodillos para tallos si sus hélices están desgastadas.
- Resincronizar las cadenas recogedoras de modo que sus tramos estén exactamente unos frente a los otros.

OUO6043,0001C96 -63-07JAN08-1/1

Recolección de maíz para palomitas

- Ajustar las placas de la plataforma lo más cerca entre sí que sea posible.
- Ver el manual del operador de la cosechadora para los ajustes correctos.
- Elevar el sinfín transversal para que la mazorca de mayor diámetro pase entre las paletas y el piso sin hacer contacto
- Reducir la velocidad del eje trasero del cabezal

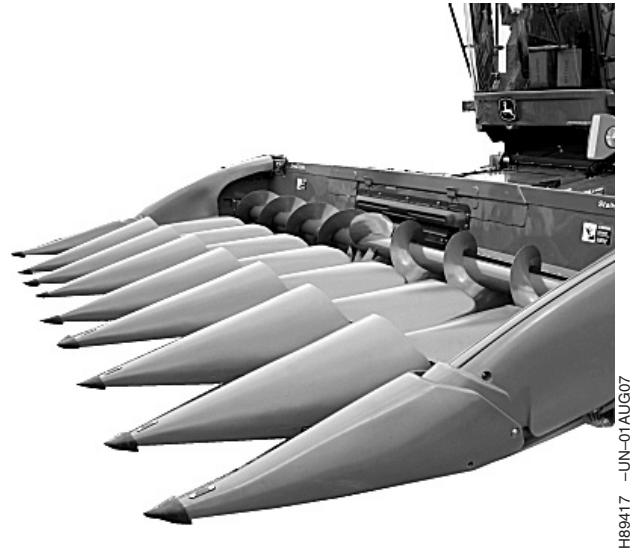
OUO6043,0001C82 -63-03JAN08-1/1

Recogedores

En la mayoría de las condiciones, trabajar con la parte delantera de las puntas recogedoras apenas tocando el suelo.

En condiciones lodosas o en nieve, levantar la plataforma a una altura suficiente que impida la entrada de material en la abertura de la boca de alimentación.

Ajustar todas las puntas para nivelarlas entre sí.



H89417 -UN-01AUG07

JK22594,0000242 -63-13AUG07-1/1

Elevación y separación de la protección de los recogedores centrales y las puntas.

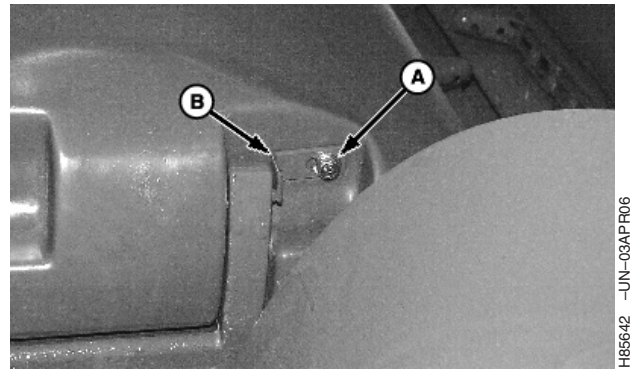
1. Aflojar el tornillo (A) en la parte trasera de la protección del recogedor y levantar el tope (B) hasta la posición vertical.

NOTA: No apretar en exceso el tornillo (A).

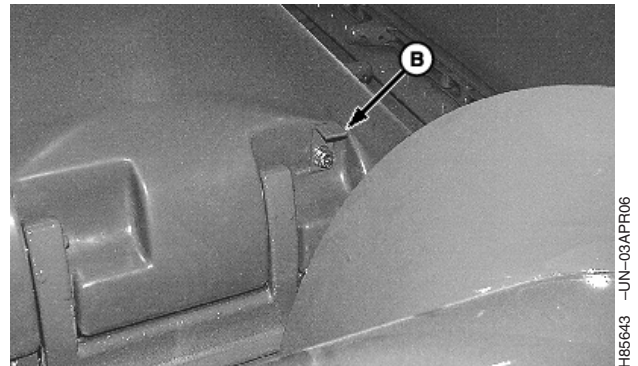
Valor especificado

Tornillo del tope del escudo recogedor—Par de apriete.....	20 N m (15 lb-ft)
--	----------------------

A—Tornillo con tuerca
B—Tope



H85642 -UN-03APR06



H85643 -UN-03APR06

Continúa en la pág. siguiente

OOU6043,0001C83 -63-04JAN08-1/2

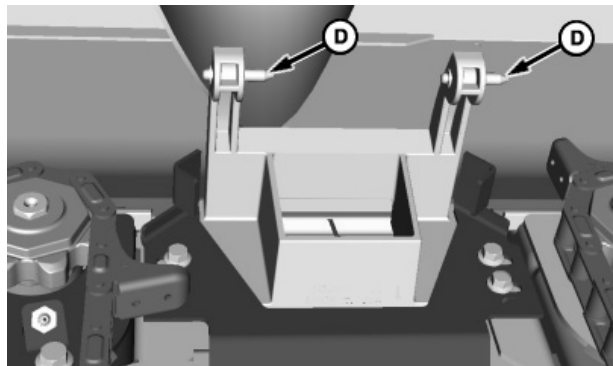
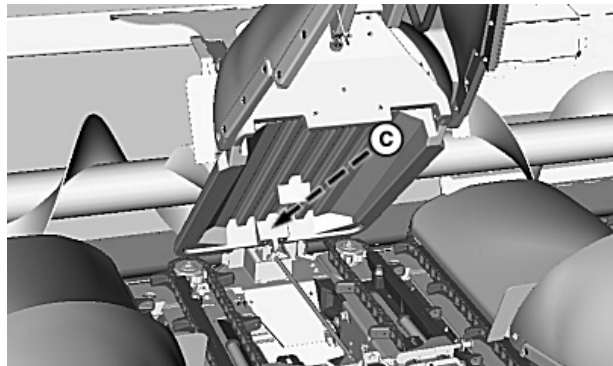
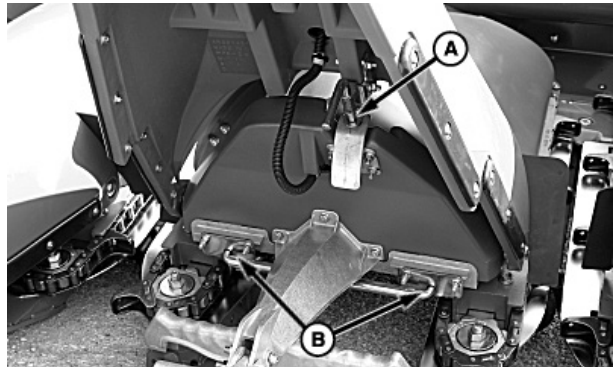
2. Levantar la punta y retener con el bulón (A). Tirar de la barra de bloqueo (B) y elevar la punta.
3. SI EXISTE: Desconectar el enchufe del cableado del sensor ACTIVE HEADER CONTROL (C) (situado bajo el suelo del sinfín de alimentación) del enchufe del grupo de cables principal. El enchufe está situado en el interior de la tapa, cerca del agujero pasante. Cortar la banda de fijación de la parte trasera de la tapa y tirar hacia afuera del enchufe para acceder al mismo.



ATENCION: El conjunto de escudo central y punta es pesado y difícil de manipular.

4. Desplazar el escudo recogedor hacia la derecha hasta liberarlo de los bulones de apoyo (D), elevar la punta y el conjunto de escudo del recogedor.

- A—Bulón
B—Barra de bloqueo
C—Enchufe del grupo de cables
D—Bulones de apoyo



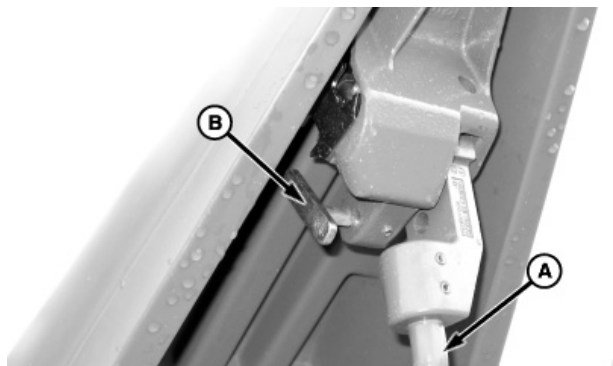
OUO6043,0001C83 -63-04JAN08-2/2

Bajada de sensores de suelo del ACTIVE HEADER CONTROL (opcional)

Sostener el brazo (A) del sensor y tirar del bulón de transporte (B) hacia afuera para soltar el brazo.

El bulón de bloqueo para transporte deberá permanecer hacia afuera para trabajar en el campo.

- A—Brazo sensor
B—Bulón de bloqueo de transporte

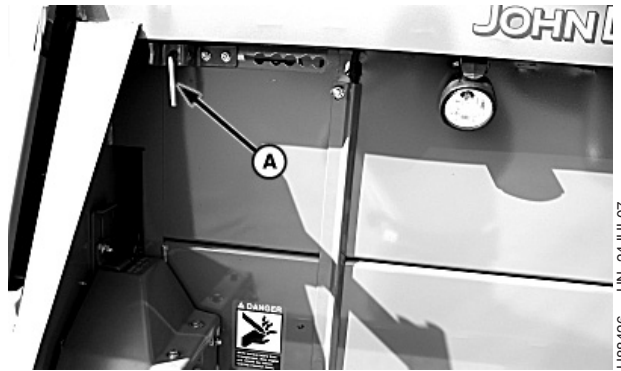


JK22594,0000245 -63-23JUL07-1/1

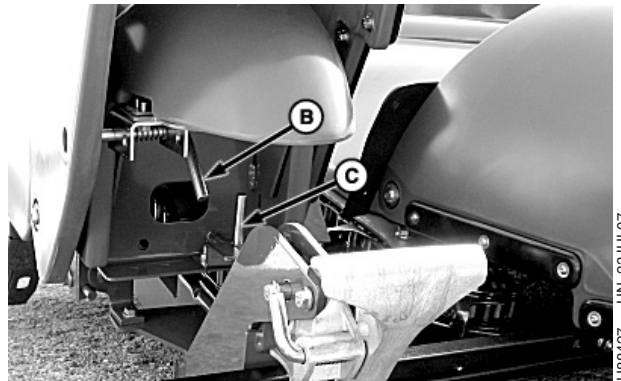
Elevación e inclinación de guardabarros de extremo y puntas

1. Soltar el bulón de bloqueo (A) y girarlo a la posición de bloqueo.
2. Elevar la punta exterior hasta que el bulón (B) se bloquee.
3. Soltar los bulones (C) y girar el escudo recogedor y la punta hacia afuera.

A—Bulón de bloqueo
B—Bulón de cierre
C—Bulón de retención



H88426 -UN-24JUL07



H88427 -UN-23JUL07

JK22594,0000280 -63-16AUG07-1/1

Recolectores de mazorcas

Los recolectores de mazorcas (A) impiden que las mazorcas sueltas caigan de las cadenas recogedoras al suelo.

Si se cosechan tallos caídos, o si los tallos se acumulan en la boca de alimentación, quitar los recolectores de mazorcas. Guardar los recolectores de mazorcas y su tornillería.

Al cosechar tallos normales, volver a colocar los recolectores de mazorcas para evitar la pérdida de mazorcas.

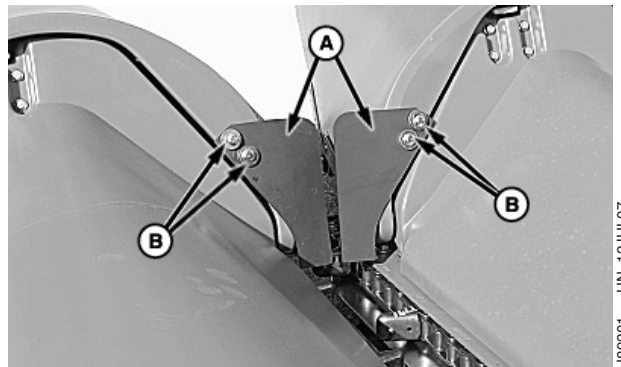
Volver a colocar los recolectores de mazorcas de la siguiente manera:

Sacar los tornillos (B) que sujetan los recolectores de mazorcas y retirar los recolectores.

NOTA: Cuando se instalan los recolectores de mazorcas, apretar los tornillos al valor especificado.

Valor especificado

Tornillos—Par de apriete..... 20 N•m—25 N•m
(15 lb-ft—18 lb-ft)



H89201 -UN-12JUL07

A—Recolectores de mazorcas
B—Tornillos

JK22594,0000247 -63-10SEP07-1/1

Unidades de hilera

La unidad de hilera contiene las cuchillas para residuos, las cadenas recogedoras, las placas de la plataforma y los rodillos para tallos. La unidad de hilera desprende las mazorcas de maíz del tallo y las transporta al sinfín.

JK22594,0000281 -63-15AUG07-1/1

Rodillos de tallos

Los rodillos para tallos tiran los tallos de maíz hacia abajo para desprender las mazorcas del tallo y enviarlas hacia las placas de la plataforma.

OUO6043,0001C84 -63-03JAN08-1/1

Selección del tipo de rodillo para tallos

Para ayudar en la selección de los rodillos para tallos que mejor satisfacen sus necesidades, consultar las recomendaciones siguientes.

JK22594,000024A -63-12JUL07-1/1

Rodillos con cuchillas

Se recomienda su uso para:

Si se necesita cortar los tallos a un tamaño determinado (10-16 in. de largo) durante la cosecha por los motivos siguientes:

Descomposición más rápida de residuos.

Calentamiento y secado más rápidos del suelo.

Mejor manejo de los residuos con equipo de labranza y siembra, especialmente al trabajar con maíz de alto rendimiento (150 bu/ac o más).

Se desea reducir el número de pasadas necesario para triturar, cortar o recortar tallos con otros accesorios.

Los rodillos para tallos con cuchillas trabajan bien en todo tipo de condiciones.

Los rodillos con cuchillas están recomendados para cultivos densos y condiciones de alta humedad.

También trabajan mejor con heno denso y malezas.

JK22594,000024B -63-23JUL07-1/1

Rodillos para tallos rectos

Se recomienda su uso para:

Reducir el coste del cabezal para maíz.

Retardar la descomposición de los residuos.

Aumentar al máximo la cantidad de residuos durante la siembra.

Atrapar más nieve/conservar humedad.

Tener un mejor flujo de residuos a través de sembradoras estrechas cuando se trabaja sin laboreo.

Para obtener un triturado mejor con una trituradora.

Los rodillos para tallos rectos con ranuras funcionan bien en condiciones de tallos secos y quebradizos que se quiebran a nivel de las mazorcas o ligeramente debajo de éstas.

JK22594,000024C -63-23JUL07-1/1

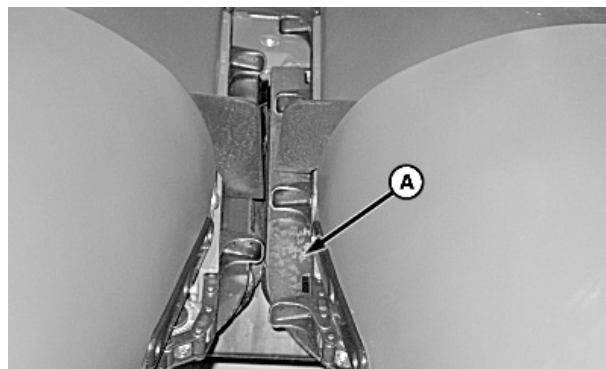
Placas deflectoras ajustables hidráulicas

NOTA: Para ajustar o calibrar las chapas deflectoras consultar el manual del operador de la cosechadora.

La chapa deflectora con ajuste hidráulico (A) permite al operador ajustar las chapas desde la cabina. Dependiendo del tamaño de los tallos y mazorcas para evitar pérdidas de grano en el cabezal.

Las chapas deflectoras sólo pueden moverse con el otor en marcha y el interruptor de transporte en posición de trabajo.

Al pulsar el interruptor de avance del molinete se abren las chapas deflectoras y pulsando el interruptor de retraso del molinete se cierran las chapas.



H89701 -UN-21AUG07

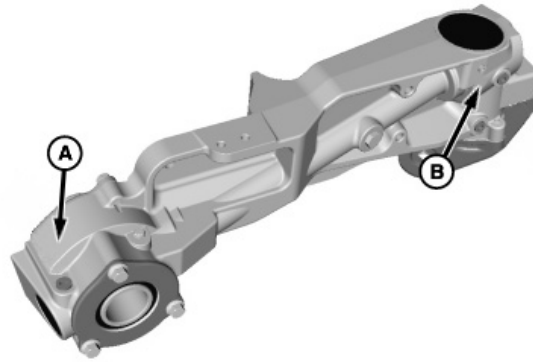
JK22594,0000225 -63-21AUG07-1/1

Cajas de engranajes del picador StalkMaster™ (opcional)

Existen picadores de tallos para montaje en fábrica para los cabezales 606C-SM, 608C-SM y 612C-SM.

Las cajas de engranajes de picado tienen dos depósitos cargados de aceite 80W90 GL-5 en la fábrica.

IMPORTANTE: Las cajas de engranajes de picado adquiridas como repuestos carecen de aceite. Asegurarse de cargar de aceite las cajas de engranajes de repuesto antes de trabajar con la máquina.



A—Depósito de la caja de engranajes trasera
B—Depósito de la caja de engranajes delantero

Pieza	Medida	Valor especificado
Depósito de la caja de engranajes trasera (A)	Capacidad	325 mL (11 oz)
Depósito de la caja de engranajes delantera (B)	Capacidad	350 mL (11.8 oz)

Cada depósito dispone de un tapón de vaciado y de un tapón de carga/nivel, que deben ser retirados para vaciar o llenar los depósitos.

El nivel de aceite debe comprobarse antes de cada campaña o a las 200 horas de trabajo. (Ver el procedimiento en la sección Engrase y mantenimiento.)
El aceite debe ser sustituido a las 1000 horas de trabajo. (Ver el procedimiento en la sección Engrase y mantenimiento.)

Desmontaje, inversión e instalación de las cuchillas de picado StalkMaster™



ATENCION: Las cuchillas tienen dos bordes muy afilados que pueden causar lesiones graves. Utilizar guantes cuando se manipulen las cuchillas.

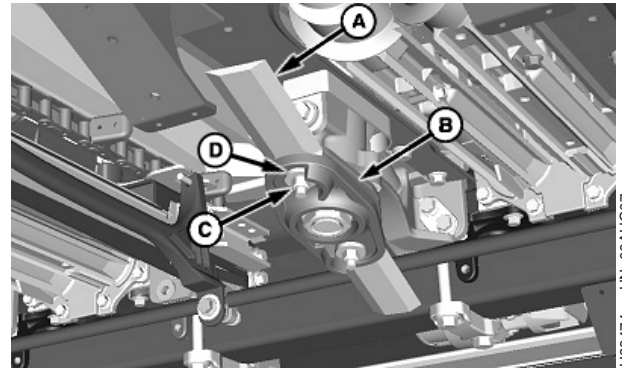
NOTA: Las cuchillas de picado StalkMaster son piezas de desgaste. Las cuchillas pueden ser invertidas para alargar su duración. Las cuchillas desgastadas, romas o dañadas pueden aumentar la absorción de potencia del cabezal y la calidad de picado, factores que pueden reducir la velocidad de trabajo. La duración de las cuchillas de picado dependerá de las condiciones y hábitos de trabajo. Invertir y sustituir las cuchillas según sea necesario para mantener una capacidad de picado aceptable y sustituir los cojinetes y la tornillería desgastada.

NOTA: Las cuchillas de picado StalkMaster deben ser sustituidas por parejas en cada caja de engranajes.

1. Quitar las contratuercas (C), las arandelas, los cojinetes (D) y los tornillos.
2. Sacar las cuchillas (A) de la plancha (B).
3. Revisar todos los componentes en busca de desgaste y daños, y sustituirlos según sea necesario. Las contratuercas pueden ser reutilizadas al invertir las cuchillas. Las contratuercas deben ser sustituidas al sustituir las cuchillas.
4. Instalar las cuchillas con tornillos, cojinetes, arandelas y contratuercas. Apretar según la especificación.

Valor especificado

Tornillo de la cuchilla del picador	
de tallos—Par de apriete	130 N m
	(96 lb-ft)



A—Cuchilla (2)
B—Plancha
C—Tuerca (2)
D—Cojinete (2)

Sinfín transportador

El sinfín transportador (A) desplaza el material cosechado desde las unidades de hilera hasta el alimentador de mies.

A—Sinfín transportador



H89295 -UN-20JUL07

OUC6043,0001C88 -63-03JAN08-1/1

Faros de rastreo

Iluminan la zona directamente detrás de la plataforma de corte para maíz de modo que el operador pueda ver la altura de corte cuando se trabaja de noche.

Los faros de rastreo pueden ser orientados horizontal y verticalmente.



H89202 -UN-12JUL07

JK22594,000024E -63-10SEP07-1/1

Extensiones recogedoras exteriores

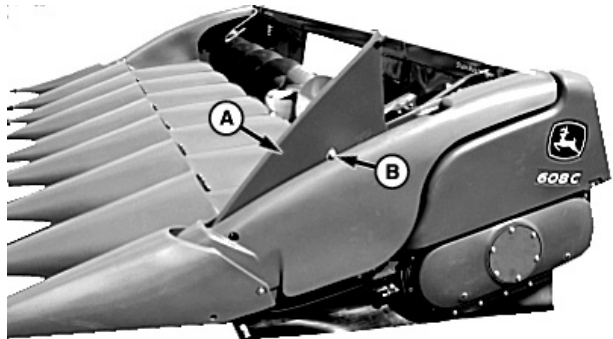
Las extensiones (A) evitan la pérdida de mazorcas por los costados de las chapas recogedoras de baja altura.

Si se trabaja en campos con tallos tumbados, quitar las extensiones exteriores para permitir una recogida más uniforme de los tallos.

Las extensiones se montan en el guardabarros exterior y pueden ser subidas o bajadas.

1. Elevar la extensión hasta que se bloquee el bulón (B).
2. Para bajar la extensión, empujar el bulón (B) a una posición inferior.

NOTA: La extensión debe ser bajada para elevar la punta exterior.



A—Extensiones
B—Bulón

H89215 -UN-23JUL07

OUC6043,0001C89 -63-07JAN08-1/1

Calibración y programación

Cuándo calibrar

NOTA: **Toda la calibración:** Ver las calibraciones del cabezal de corte en el Manual del operador de la cosechadora.

Los procedimientos de calibración deben ser realizados antes del primer uso o si el sensor de control de altura del cabezal, el sensor de posición de la chapa de la plataforma o componentes asociados son sustituidos.

- Calibración del cabezal -LC1 (hdr)
- Calibración del Sensor de ángulo CONTOUR MASTER - inclinación LC1 (opcional)
- Calibración de sensor -dEc de la placa de plataforma hidráulicamente ajustable - LC1 (opcional) en una cosechadora de las Series 50 y 60
- Calibración de flotación activa - FLO

NOTA: La condición causante del error se debe corregir antes de poder continuar la calibración.

Si ocurre cualquier error durante los procedimientos de calibración, los códigos de error son exhibidos en el tacómetro de pantalla triple en las Cosechadoras de la serie 50 y 60, y en el monitor del Command Center en las Cosechadoras de la serie 70

JK22594,000026C -63-11SEP07-1/1

Códigos de anomalías de calibración

IMPORTANTE: Las condiciones que producen el código de error deben eliminarse antes de seguir con el procedimiento de calibración.

Si ocurren códigos de anomalías (ERxx) durante los procedimientos de calibración, comunicar el número del código al concesionario John Deere.

JK22594,000026F -63-16AUG07-1/1

Funciones del apoyabrazos

Funciones del cabezal del apoyabrazos

CommandCenter™: Para información completa sobre cada función consultar el Manual del operador de la cosechadora.

- A—Interruptor del inversor del alimentador de mies y conexión del cabezal.
- B—Interruptor de conexión del separador
- C—Tecla de ajuste de presión de la barra de corte
- D—Interruptor de ajuste de velocidad de la cortina recogedora
- E—Interruptor de ajuste de la velocidad/sensibilidad del alimentador de mies
- F—Interruptor de desconexión de transporte por carretera
- G—Selector de control de presión HydraFlex™/Altura del cabezal
- H—Selector de velocidad del molinete o de la cortina recogedora
- I—Selector (ajustes y mandos de trabajo)



Apoyabrazos CommandCenter de la Serie 70

H89499 -UN-09AUG07

JK22594,0000283 -63-29AUG07-1/1

Monitor de control activo del cabezal de corte

NOTA: Para más información sobre las funciones y su calibración. Consultar el manual del operador de la cosechadora

Botón de detección de altura del cabezal: permite que el operador seleccione la posición del cabezal con respecto al suelo y regrese a esa posición automáticamente.

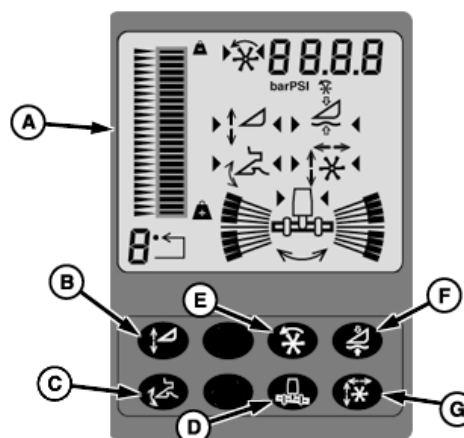
Botón de detección de altura del cabezal (HydraFlex): permite que el operador seleccione la presión de la barra de corte sobre el suelo, o el peso de la barra de corte, y regrese automáticamente a dicha configuración. El sistema HYDRAFLEX trabaja conjuntamente con la detección de altura del cabezal para mantener una posición del cabezal relativa al suelo, seguir el contorno del suelo y regresar a la posición seleccionada de forma automática.

Botón de recuperación de la altura del cabezal: permite que el operador seleccione la posición del alimentador con respecto a la máquina y regrese a esa posición automáticamente.

Botón Contour-Master: permite que el operador mantenga la posición del cabezal relativa al suelo. Emplea sensores para averiguar la altura a cada lado de la plataforma de corte. El sistema inclina el cabezal para igualar las distancias respecto al suelo de cada extremo del cabezal. Si la cosechadora está equipada con la función de detección de altura del cabezal HydraFlex (opcional), ambos sistemas trabajan conjuntamente para mantener la barra de corte a la menor distancia posible del suelo.

Botón del molinete Dial-A-Speed: permite al operador el control automático de la velocidad de trabajo del molinete o de los cabezales de las correas recogedoras. La velocidad de funcionamiento será igual a la relación entre la velocidad de avance de la cosechadora y la velocidad del molinete o de las correas recogedoras.

Botón de flotación activa del cabezal: permite que el cabezal rígido trabaje en contacto con el suelo y que mantenga una presión de contacto determinada. El operador selecciona el grado de presión de contacto con el suelo y regresa a esa presión automáticamente.



- A—Pantalla de control activo del cabezal de corte
- B—Botón de detección de altura del cabezal
- C—Botón de recuperación de la altura del cabezal
- D—Botón Contour-Master
- E—Botón del molinete Dial-A-Speed™
- F—Botón de flotación activa del cabezal
- G—Botón de retorno de posición del molinete

H86001 -UN-13DEC06

Monitor de control de la chapa de la plataforma

El interruptor de desplazamiento longitudinal del molinete (A) en la palanca de control multifunción permite que el operador abra y cierre las chapas ajustables de la plataforma.

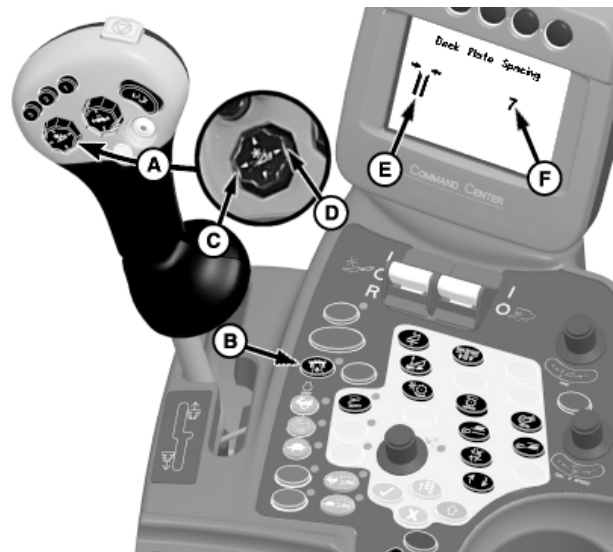
El sistema está activo cuando:

- El motor está en marcha.
- El interruptor de desconexión para transporte (B) esté en posición de trabajo.

Pulsar el lado izquierdo del interruptor de ajuste longitudinal del molinete (C) para abrir las chapas de la plataforma y el lado derecho (D) para cerrar las chapas a la posición deseada.

El icono de posición de las chapas de la plataforma (E) y la abertura de las chapas de la plataforma (F) aparecerán en el monitor. Las chapas de la plataforma tienen un recorrido de 0 (posición mínima) a 9 (posición máxima).

Pulsar y mantener pulsados los botones de activación 1, 2, o 3 de la palanca multifunción durante dos segundos para memorizar la posición actual de las chapas de la plataforma. tras variar las posición de las chapas, pulsar el botón de memorización para regresar a la posición inicial.



- A—Avance Longitudinal del Molinete. Interruptor
 B—Interruptor de desconexión de transporte por carretera
 C—Tecla de avance del molinete
 D—Retroceso del Molinete. Interruptor
 E—Icono de posición de las chapas de la plataforma
 F—Abertura de placa de plataforma

H87048 -UN-25JUL07

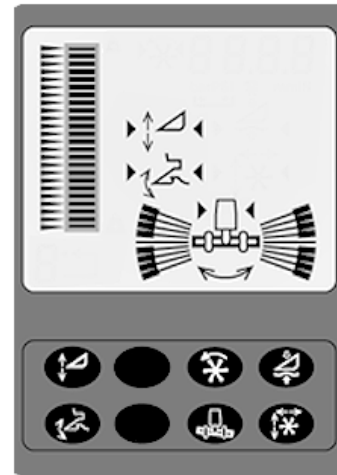
OUO6043.0001C98 -63-07JAN08-2/2

Descripción del sistema de control automático de altura del cabezal

El sistema de control automático de altura del cabezal compensa las desigualdades del terreno y controla las posiciones horizontal y vertical del cabezal. El sistema compara continuamente la posición predefinida y la posición real, manteniendo el cabezal en la posición de trabajo deseada. Los valores son ingresados a través del ajuste del índice de respuesta y el ajuste de sensibilidad con el selector localizado en el apoyabrazos.

Requisitos del sistema:

- El interruptor de desconexión para transporte por carretera debe estar en la posición de trabajo.
- El motor debe estar en funcionamiento.
- La plataforma de corte debe estar engranada.
- El modo deseado de control del cabezal está activado.



Ajuste de inclinación lateral—Dos modos

- Ajuste manual— los componentes hidráulicos son directamente activados por la palanca de control multifunción.
- Ajuste automático— los ajustes paralelos del cabezal en relación al suelo son realizados mediante sensores en cada extremo del cabezal. Esto garantiza que la distancia entre el cabezal y el suelo sea igual tanto en el lado derecho como en el izquierdo.

Ajuste de la altura de la plataforma — Cuatro modos

- Ajuste manual— los componentes hidráulicos son directamente activados por la palanca de control multifunción.
- Reanudación de altura automático — la plataforma puede ser ajustada a cualquier posición dentro del rango de ajustes del alimentador.
- Detección automática de altura— la altura de la plataforma es mantenida con sensores de altura colocados en la plataforma. De este modo se asegura que la altura del cabezal sea siempre constante sobre terreno desnivelado.
- Control automático de flotación — la máquina mantiene una presión constante del cabezal en contacto con el suelo.

Continúa en la pág. siguiente

OUO6043,0001C97 -63-07JAN08-1/3

H86522 -UN-13DEC06

NOTA: Es posible anular manualmente todos los modos automáticos.

Detección de altura y sensibilidad de la presión de flotación del cabezal activo (funciones automáticas)

controla la velocidad de respuesta de los movimientos del cabezal para los modos de detección automática y flotación automática.

Manejo:

NOTA: Presionar el interruptor de ajuste de velocidad y ajuste de sensibilidad del alimentador dos veces para variar las configuraciones de sensibilidad (C).

La configuración de sensibilidad aparecerá en el monitor del CommandCenter cuando se efectúe el ajuste. Las configuraciones se ajustan de 0 a 100.

Presionar el interruptor de ajuste de sensibilidad y ajuste de velocidad del alimentador (A) **dos veces** y usar el selector (B) para variar la velocidad a la que el cabezal seguirá el contorno del terreno.

Girar el selector en sentido horario para aumentar la velocidad de respuesta y hacia la izquierda para disminuirla.



- A—Interruptor de ajuste de velocidad y de ajuste de sensibilidad del alimentador
- B—Selector
- C—Configuraciones de sensibilidad

H87056 -JUN-30JUL07

Continúa en la pág. siguiente

OUO6043.0001C97 -63-07JAN08-2/3

Velocidad de elevación/descenso manual (funciones manuales) controla la velocidad de respuesta de las funciones de elevación/descenso del cabezal para control manual o cuando la máquina se encuentre en modo de recuperación automática de la altura.

Manejo:

NOTA: Presionar el interruptor de ajuste de sensibilidad y ajuste de velocidad del alimentador una vez para ajustar las configuraciones de velocidad (C).

La configuración de la velocidad se mostrará en el monitor CommandCenter cuando se ajuste. Las configuraciones se ajustan de 0 a 100.

Presionar el interruptor de ajuste de sensibilidad y ajuste de velocidad del alimentador (A) **una vez** y usar el selector (B) para ajustar la velocidad en la cual el cabezal reaccionará cuando sea elevado o bajado.

Girar el selector en sentido horario para aumentar la velocidad de respuesta y hacia la izquierda para disminuirla.



- A—Interruptor de ajuste de velocidad y de ajuste de sensibilidad del alimentador
- B—Selector
- C—Configuraciones de velocidad

OUO6043,0001C97 -63-07JAN08-3/3

Ajustes

Ajuste y nivelación de las puntas recogedoras

⚠ ATENCION: Elevar el cabezal para maíz hasta que las puntas estén separadas del suelo, detener el motor y retirar la llave de contacto.

Empezar con una de las puntas recogedoras y nivelar las demás puntas con ésta.

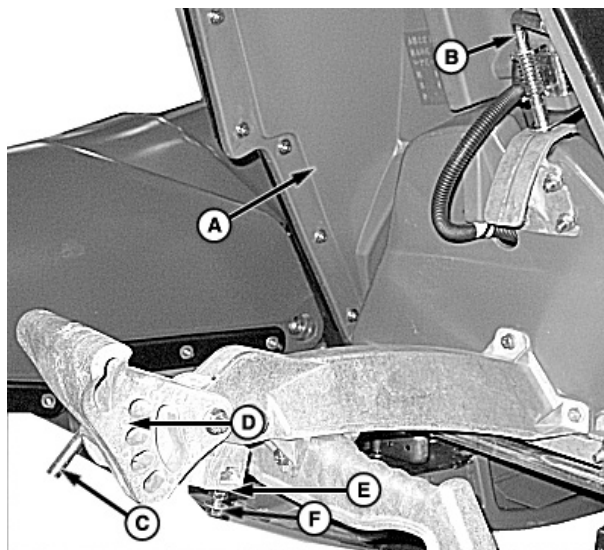
JK22594,0000250 -63-13AUG07-1/2

Elevar la punta (A) y aplicar el bloqueo (B).

Tirar del pasador de cierre (C) y ajustar la altura mediante los agujeros (D).

Se puede hacer un ajuste de precisión de las puntas aflojando las contratuerca (E) y ajustando el tornillo (H) hacia arriba o hacia abajo.

- A—Punta
- B—Bloqueo
- C—Pasador de cierre
- D—Agujero de posición
- E—Contratuerca
- F—Tornillo



H88971 -UN-06AUG07

JK22594,0000250 -63-13AUG07-2/2

Ajuste de cuchillas para residuos

Las cuchillas para residuos evitan que la maleza y los residuos se envuelvan en los rodillos para tallos.

Se deben ajustar las cuchillas lo más cerca posible a los rodillos sin que golpeen las hélices.

1. Aflojar los cuatro tornillos (B).
2. Ajustar la cuchilla para residuos (C) de modo que la separación (A) entre la cuchilla y el rodillo sea la especificada.

Valor especificado

Cuchilla para residuos a hélice del
rodillo para tallos—Separación 1,5 mm
(1/16 in.)

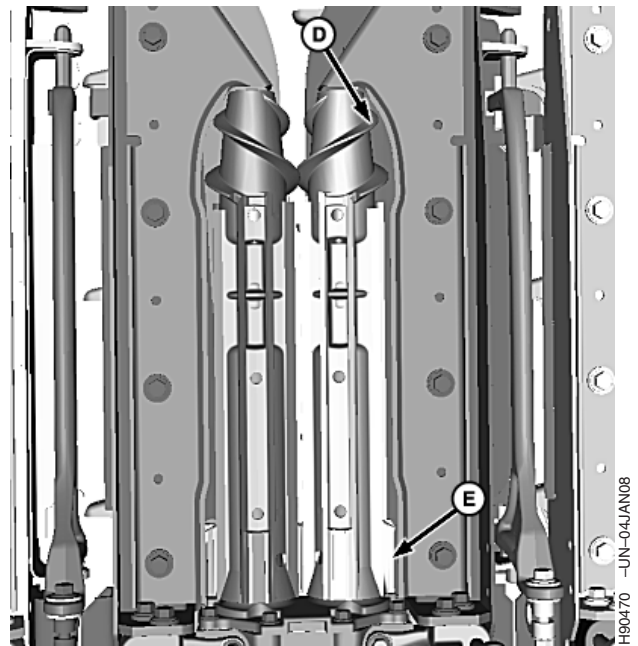
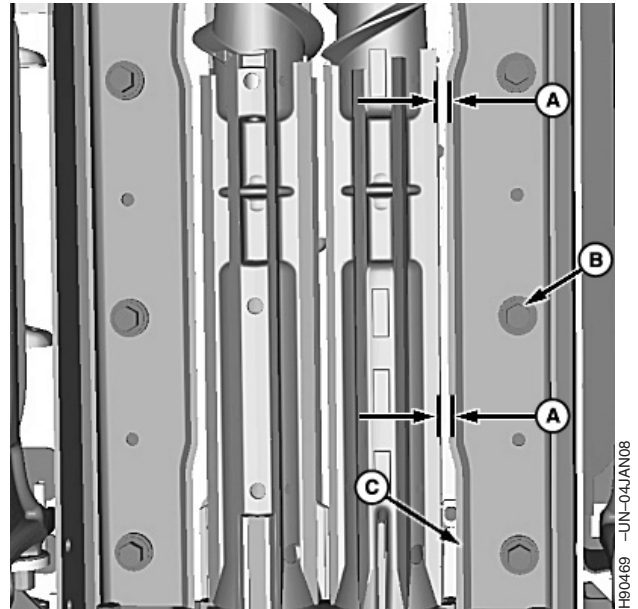
3. Apretar los tornillos (B) según especificación.

Valor especificado

Tornillos de montaje de la
cuchilla—Par de apriete 130 N•m
(96 lb-ft)

4. Comprobar que la hélice del rodillo espiral (D) (frontal del rodillo) y la aleta del rodillo espiral (E) (trasera del rodillo) no rozan con la cuchilla de residuos al girar.
5. Repetir el procedimiento en la cuchilla de residuos opuesta y en las unidades recolectoras restantes.

A—Separación, 1,5 mm (1/16 in.)
B—Tornillo (8)
C—Cuchilla para residuos
D—Rodillo para tallos espiral
E—Aleta del rodillo para tallos

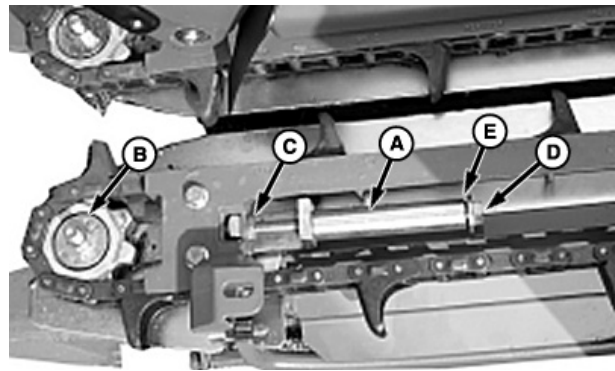


Ajuste de tensión de la cadena recogedora

Un tensor cargado por resorte mantiene la tensión de la cadena recogedora. El resorte está protegido por un tubo espaciador (A) que también sirve de tope para impedir que la rueda dentada tensora (B) se retraiga en exceso.

Para aumentar la tensión de la cadena recogedora, aflojar la tuerca (C) y apretar el perno (D).

Para evitar que la cadena se salga de la rueda intermedia, mantener una separación máxima de 4.8 mm (3/16 in.) entre el tubo espaciador (A) y la arandela (E).



A—Tubo espaciador
B—Rueda tensora
C—Tuerca
D—Tornillo
E—Arandela

JK22594,000025B -63-23JUL07-1/1

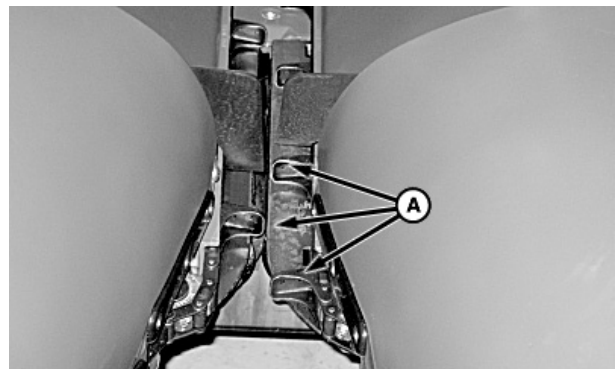
Ajuste de aletas de la cadena recogedora

Las cadenas recogedoras se arman en la fábrica con las aletas de la cadena (A) escalonadas una de por medio.

IMPORTANTE: Evitar las rocas y otras obstrucciones en la hilera si se trabaja con las puntas recogedoras cerca del suelo.

1. Retire la protección central.

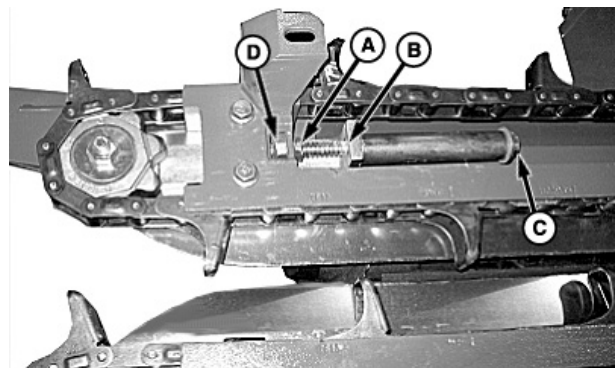
A—Aletas de cadena



JK22594,0000252 -63-02OCT07-1/3

2. Girar la tuerca (A) hasta que esté contra el brazo de la brida del soporte del tensor (B).
3. Aflojar el tornillo (C) hasta que la tuerca (D) quede suelta.

A—Tuerca
B—Fijación
C—Tornillo
D—Tuerca

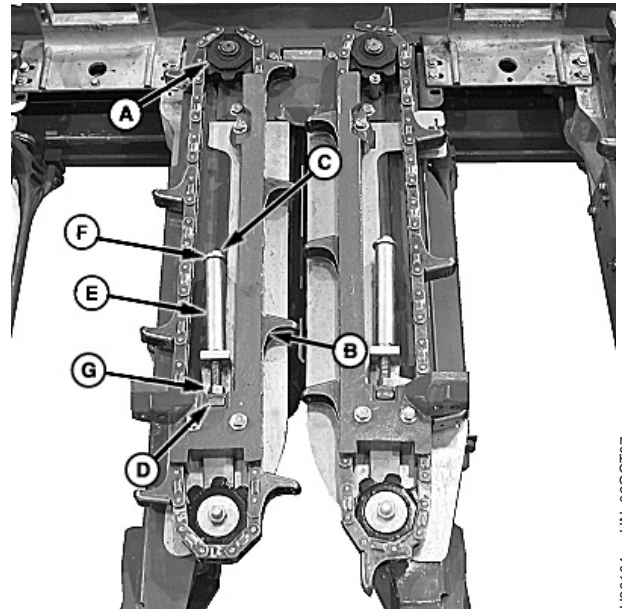


Continúa en la pág. siguiente

JK22594,0000252 -63-02OCT07-2/3

4. Elevar la cadena para quitarla de la rueda dentada (A) y girar la cadena hasta que las aletas se encuentren una frente a la otra (B).
5. Atornillar la tuerca (D) en el tornillo y ajustarla hasta que haya una separación máxima de 4,8 mm (3/16 in.) entre el tubo espaciador (E) y la arandela (F).
6. Atornillar la tuerca (G) hasta ajustarla contra el conjunto de la rueda dentada.

A—Rueda dentada
B—Aletas
C—Tornillo
D—Tuerca
E—Tubo
F—Arandela
G—Tuerca



H90104 -UN-02OCT07

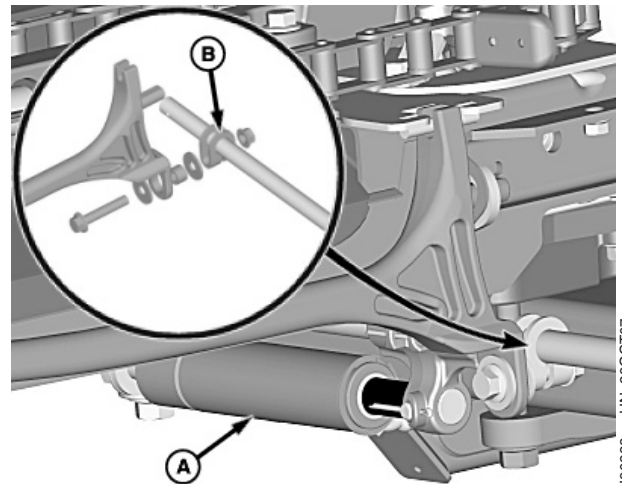
JK22594,0000252 -63-02OCT07-3/3

Chapas de la plataforma ajustables

NOTA: Las chapas de la plataforma se ajustan en fábrica.

1. Poner las chapas de la plataforma en posición cerrada (cilindro (A) extendido al máximo). Comprobar que las chapas de la plataforma del lado izquierdo están cerradas y apretar la abrazadera si fuera necesario.
2. La abrazadera (B) debe cerrarse y apretar sobre la barra al apretar la tornillería. Instalar los brazos de pivote en las unidades de hileras restantes.

A—Cilindro
B—Abrazadera



H90238 -UN-29OCT07

Continúa en la pág. siguiente

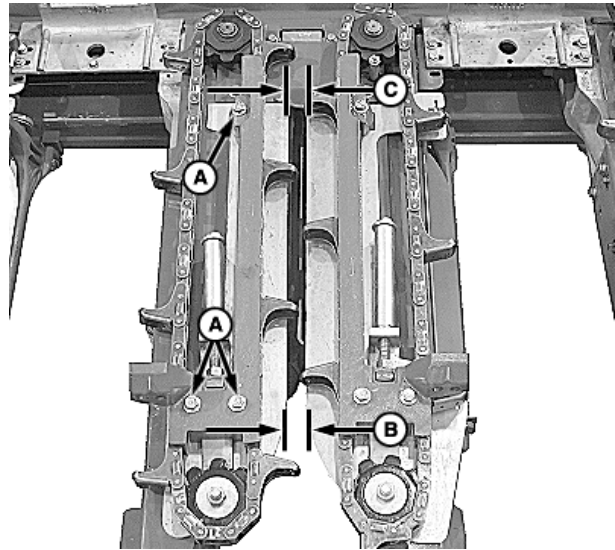
OUO6075,0000C32 -63-29OCT07-1/2

3. Aflojar los tornillos (A) que fijan la chapa derecha al bastidor de la unidad de hileras.
4. Ajustar el espaciado delantero (B) a 18 mm (23/32 in.) y el espaciado trasero (C) a 20 mm (25/32 in.).
5. Apretar los tornillos con el valor especificado.

Valor especificado

Tornillos de chapas de
plataforma—Par de apriete 95 N•m
(70 lb-ft)

A—Tornillos
B—Separación delantera
C—Separación trasera



H90106 -UN-29OCT07

OUO6075,0000C32 -63-29OCT07-2/2

Ajuste de la separación entre hileras

ESPACIADO ENTRE HILERAS

Cabezal para maíz	cm	in.
606C	76.2	30
606C	91.4, 96.5	36, 38
608C	70.0	27.5
608C	75.0	29.5
608C	76.2	30
608C	91.4, 96.5	36, 38
612C	50.8	20
612C	55.9	22
612C	76.2	30

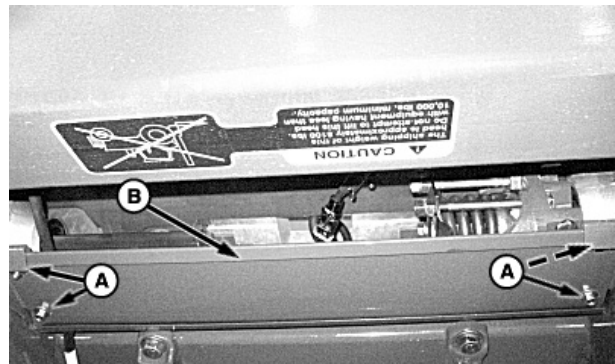
JK22594,00001FA -63-03JAN08-1/5



ATENCION: Cuando se trabaje debajo del cabezal para maíz, siempre colocar el tope de seguridad del cilindro en la posición de bloqueo para impedir que se baje el cabezal.

1. Retirar y guardar la tornillería de sujeción (A) y la protección de la transmisión de la unidad de hilera (B).
2. Quitar los escudos recogedores y las puntas. (Ver procedimiento en Elevación y separación de los escudos recogedores y puntas centrales en la sección Manejo del cabezal.)

A—Tornillería
B—Protección



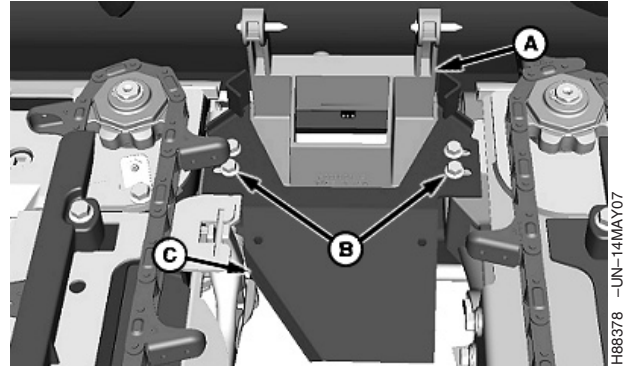
H89404 -UN-31JUL07

Continúa en la pág. siguiente

JK22594,00001FA -63-03JAN08-2/5

3. Retirar los tornillos (B), la protección (C) y el soporte (A).

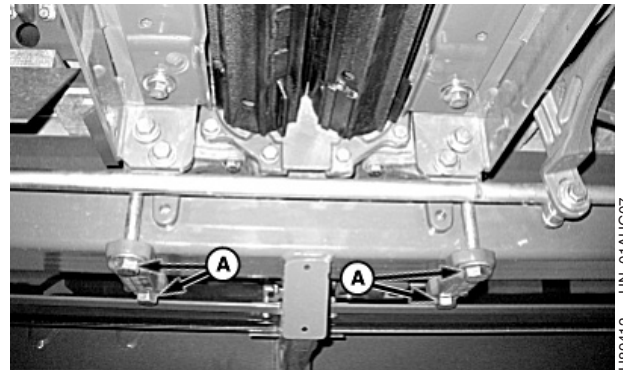
A—Soporte del escudo recogedor
B—Tornillos (4)
C—Protección



JK22594.00001FA -63-03JAN08-3/5 H88378 -UN-14MAY07

NOTA: Para mover las unidades de hileras a su ubicación deseada, con un dispositivo de elevación adecuado, subir y apoyar los patines de las unidades, manteniendo el peso de la unidad sobre el bastidor del cabezal.

4. Aflojar los tornillos (A) de las dos unidades de hileras centrales. Mover las dos unidades de hileras una distancia similar para conseguir el espaciado adecuado. Moverse a la siguiente unidad de hileras exterior. Aflojar los tornillos y desplazar la unidad a la separación deseada, continuando hasta que todas las unidades estén correctamente espaciadas. Apertar los tornillos de fijación de la unidad al valor especificado.



A—Tornillos

Valor especificado

Tornillos de fijación de unidades—Par de apriete 310 N•m
(229 lb-ft)

Continúa en la pág. siguiente

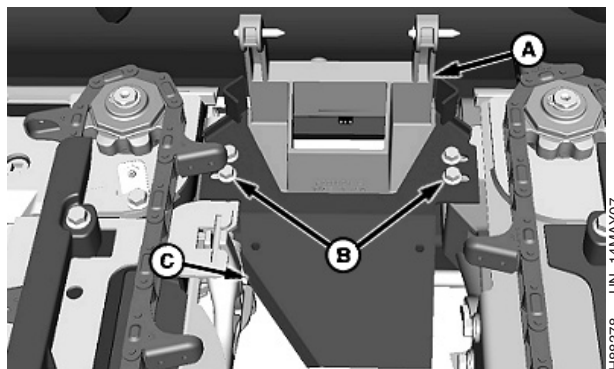
JK22594.00001FA -63-03JAN08-4/5 H89412 -UN-01AUG07

5. Poner la protección de la unidad de hilera y el soporte del escudo recogedor a la distancia correcta y reinstalar los tornillos (B) en la protección (C) y en el soporte del escudo recogedor (A).

Valor especificado

Soporte del escudo recogedor—
Par de apriete..... 70 N•m
(52 ft. lb.)

6. Volver a instalar los escudos y puntas en las unidades de hilera.
7. Conectar el grupo de cables del sensor (si existe) y empujar el enchufe dentro del agujero de la tapa de la plataforma. Sujetar el grupo de cables en las marcas amarillas para asegurarse de disponer de la holgura necesaria para la elevación de las puntas.
8. Volver a instalar la protección de la transmisión de la unidad de hilera.



A—Soporte del escudo recogedor
B—Tornillos (4)
C—Protección

JK22594.00001FA -63-03JAN08-5/5

Ajuste de embragues de seguridad

Los embragues de seguridad protegen las transmisiones del cabezal para maíz. Cada transmisión de unidad de hilera y de sinfín de alimentación tiene un embrague de seguridad.

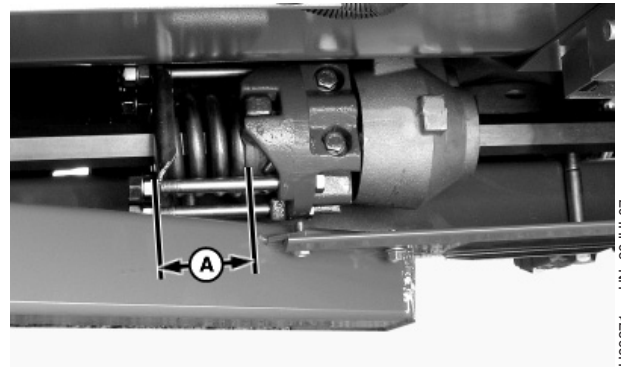
Los embragues de seguridad han sido ajustados correctamente en la fábrica. Los embragues de seguridad requieren ajuste únicamente si se los desarma para darles servicio. Cuando está correctamente ajustado, la longitud del resorte (A) del embrague de seguridad de la unidad de hilera deberá ser de 66 mm (2-5/8 in.). El embrague de seguridad de las unidades picadoras y del sinfín no son regulables.

IMPORTANTE: No apretar las tuercas al punto que el embrague deje de deslizarse. Las dos tuercas que se usan para comprimir el resorte deberán estar ajustadas una contra la otra. Apretar al valor especificado. Engrasar la arandela de empuje, pero no engrasar el revestimiento del embrague.

Valor especificado

Tuercas—Par de apriete 75 N•m
(55 lb-ft)

NOTA: Los sinfines transversales de los cabezales de maíz de 12 hileras son impulsados por ambos lados.



H89271 -UN-20JUL07

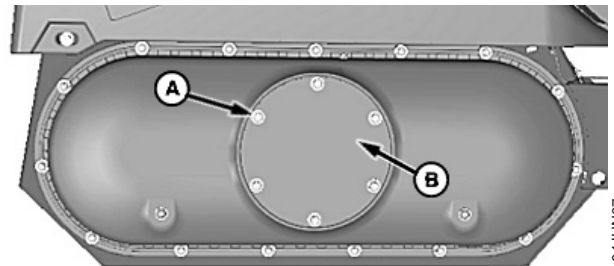
A—Resorte de embrague

JK22594,0000258 -63-23JUL07-1/1

Ajuste de la cadena impulsora de la unidad de hilera

Quitar los tornillos (A) y la tapa (B).

A—Tornillos (6)
B—Tapa



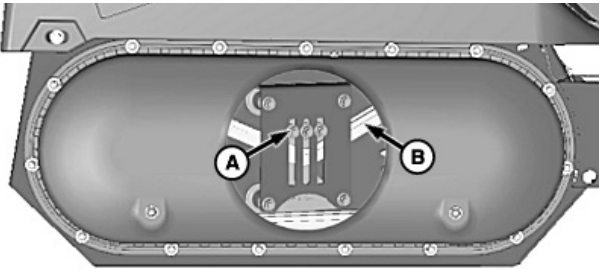
H88819 -UN-04JUN07

Continúa en la pág. siguiente

OUO6043,0001C8A -63-03JAN08-1/2

NOTA: Una cadena excesivamente tensa se desgastará rápidamente. La cadena de la unidad de hilera es de tipo continuo, sin eslabón de empalme.

Ajustar el tensor de la cadena (A) y la cadena (B). La sección inferior de la cadena debe presentar una holgura con un movimiento de 10 mm hacia arriba y 10 mm hacia abajo. Apretar los tornillos a los valores especificados.



H88823 -UN-04JUN07

Valor especificado

Tornillo tensor—Par de apriete 90 N•m
(66 lb-ft)

Volver a instalar la tapa con los tornillos.

- A—Tensor
- B—Cadena impulsora

Ajuste de ruedas dentadas impulsoras de unidad de hilera (SÓLO) con mando de velocidad fija (cosechadoras)

IMPORTANTE: El cambio de los piñones del cabezal para maíz con un alimentador de velocidad variable puede provocar un exceso de velocidad del cabezal, y averiar la máquina. El eje conducido frontal no debe nunca superar las 715 rpm.

Los cabezales para maíz modelo 606C tienen la transmisión sólo en el lado izquierdo, con una rueda dentada motriz de 30 dientes y una rueda dentada conducida de 33 dientes como equipo de serie.

Los modelos 608C y 612C tienen la transmisión en ambos lados del cabezal, con ruedas dentadas motrices de 30 dientes y ruedas dentadas conducidas de 33 dientes como equipo de serie.

Los cabezales para maíz con picador incorporan ruedas dentadas motrices de 24 dientes y conducidas de 27 dientes.

NOTA: Vaciar el aceite y retirar el cárter antes de cambiar o ajustar las ruedas dentadas; ver Retirada/instalación de aceite y cárter en la sección Servicio.

Al trabajar a velocidades elevadas, instalar la rueda dentada pequeña en los ejes conducidos y la rueda dentada grande en los ejes motrices.

Ajustar el tensor de modo que la cadena funcione sin salirse de las ruedas dentadas.

La tabla siguiente lista la velocidad de avance aproximada de la cosechadora que corresponde a cada combinación de ruedas dentadas.

Continúa en la pág. siguiente

OUC6043,0001C8B -63-07JAN08-1/2

NOTA: La velocidad de avance recomendada indicada en la tabla se basa en condiciones de campo promedio. Las condiciones del campo particular pueden ser diferentes y determinarán qué rueda dentada deberá usarse. El eje conducido frontal no debe nunca superar las 715 rpm. Cuando el cabezal para maíz trabaja a velocidades superiores a los 715 rpm pueden producirse averías.

NOTA: SÓLO COSECHADORA DE VELOCIDAD FIJA—
Las ruedas dentadas de fábrica son de 30D motríz y 33D conducida sin picador y de 24D motríz y 27D conducida con picador. Estas ruedas dentadas **NO** debe ser cambiadas en las cosechadoras de velocidad variable.

Cuando se cosecha a:	Cabezal para maíz sin picador		Cabezal para maíz con picador	
	Rueda dentada		Rueda dentada	
	Motríz	Conducida	Motríz	Conducida
5 a 7 km/h (3 a 4 mph)	30 dientes	33 dientes	24 dientes	27 dientes
Más de 7 km/h (4 mph)	33 dientes	30 dientes	27 dientes	24 dientes

OUO6043,0001C8B -63-07JAN08-2/2

Ajuste de ruedas dentadas motrices de unidad de hilera (SÓLO) con transmisión de velocidad fija (cosechadoras de forraje)

IMPORTANTE: El eje conducido frontal no debe nunca superar las 715 rpm. En caso contrario puede averiarse la máquina.

Sólo los cabezales para maíz de 6 hileras tienen la transmisión en el lado izquierdo, con una rueda dentada motriz de 30 dientes y una rueda dentada conducida de 33 dientes como equipo de serie.

Los los cabezales para maíz de 8 y 12 hileras tienen la transmisión en ambos lados, con dos ruedas dentadas motrices de 30 dientes y dos ruedas dentadas conducida de 33 dientes como equipo de serie.

NOTA: Vaciar el aceite y retirar el cárter antes de cambiar o ajustar las ruedas dentadas; ver Retirada/instalación de aceite y cárter en la sección Servicio.

Para obtener la velocidad máxima de trabajo, instalar ruedas dentadas grandes en los ejes impulsores y la rueda dentada pequeña en el eje impulsado.

Al cambiar la posición de las ruedas dentadas, fijar las ruedas a los ejes y alinear las ruedas dentadas entre sí para obtener un funcionamiento uniforme.

Ajustar el tensor de modo que la cadena funcione sin salirse de las ruedas dentadas.

La tabla siguiente enumera la velocidad de avance aproximada de la cosechadora que corresponde a cada combinación de ruedas dentadas.

NOTA: La velocidad de avance recomendada indicada en la tabla se basa en condiciones de campo promedio. Las condiciones del campo particular pueden ser diferentes y determinarán qué rueda dentada deberá usarse.

Sólo cosechadoras de forraje de velocidad fija

Continúa en la pág. siguiente

OUO6043.0001C8C -63-07JAN08-1/2

Ajustes

Cabezales para maíz 606C, 608C y 612C

Racor Eje de chapa Rueda dentada (Impulsora)	Cabezal para maíz Árbol Rueda dentada (Impulsada)	Delantero Cabezal para maíz Velocidad del eje @2100 Velocidad del motor	Aprox. Recomendado Conexión a masa Velocidad
30 dientes	33 dientes	410	Inferior a 3 mph (5 km/h)
33 dientes	30 dientes	495	3-4 mph (5-7 km/h)

OUC6043,0001C8C -63-07JAN08-2/2

Ajuste de ruedas dentadas motrices de unidad de hilera (SÓLO) con transmisión de velocidad fija (recolectores de mazorcas)

IMPORTANTE: El eje conducido frontal no debe
nunca superar las 715 rpm. En caso
contrario puede averiarse la máquina.

NOTA: Vaciar el aceite y retirar el cárter antes de
cambiar o ajustar las ruedas dentadas; ver
Retirada/instalación de aceite y cárter en la
sección Servicio.

Instalar la rueda dentada de 33 dientes en el eje motriz y
la rueda de 30 dientes en el eje conducido.

Al cambiar la posición de las ruedas dentadas, fijar las
ruedas a los ejes y alinear las ruedas dentadas entre sí
para obtener un funcionamiento uniforme.

Ajustar el tensor de modo que la cadena motriz funcione
sin salirse de las ruedas dentadas.

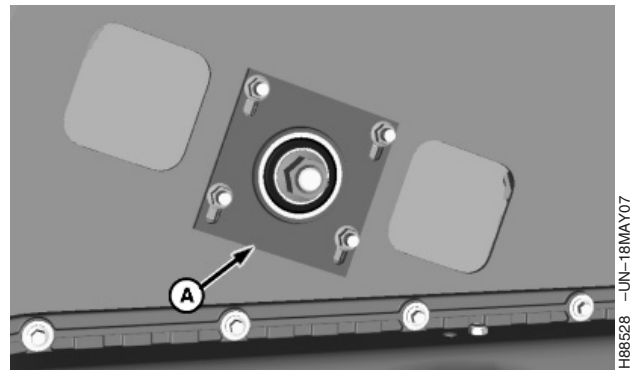
JK22594,00001F1 -63-13JUL07-1/1

Ajuste del sinfín



ATENCIÓN: Mantener las protecciones en su lugar.

1. Ambos lados del bastidor principal de la plataforma para maíz y de los soportes de rodamientos (A) del sinfín cuentan con ranuras para ajustar el sinfín. El sinfín puede ser desplazado verticalmente para variar la distancia entre el sinfín y el piso.
2. Mantener el sinfín en su posición más baja en la mayoría de las condiciones. Elevar el sinfín para evitar dañar las mazorcas en maíz para palomitas y de grado alimentario.
3. Bajo condiciones normales, mantener una separación mínima de 6 mm (1/4 in.) entre el sinfín y su barra limpiadora inferior ajustable.
4. Bajo condiciones normales, mantener una distancia mínima de 22 mm (7/8 in.) entre el sinfín y el piso.
5. Los soportes de rodamientos pueden ser desmontados y el sinfín elevado, instalando los tornillos en las ranuras superiores para elevar el sinfín a 76 mm (3 in.) del piso para cosechar maíz alimentario.



A—Soportes de rodamientos

OUO6043,0001C8D -63-03JAN08-1/1

Ajuste del sinfín para 12 hileras solamente

Ajustar la altura y posición longitudinal del sinfín de la siguiente manera:

- 1. Aflojar las tres tuercas embridadas (A).
- 2. Aflojar la tuerca (B).
- 3. Ajustar la tuerca (C) para mover el sinfín hacia arriba o hacia abajo.
- 4. Mover el sinfín hacia adelante o hacia atrás, según sea necesario, de acuerdo con las especificaciones.

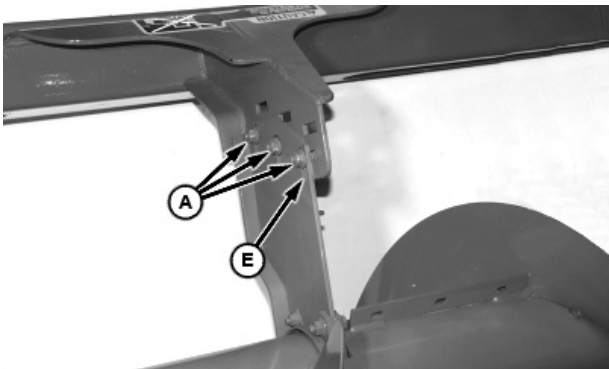
IMPORTANTE: Debe haber una separación de 22 mm (7/8 in.) entre la hélice del sinfín y el piso y una separación de 6 mm (1/4 in.) entre la hélice del sinfín y la barra limpiadora.

Valor especificado	
Hélice de sinfín y suelo—	
Distancia.....	22 mm (7/8 in.)
Hélice de sinfín y barra	
limpiadora—Distancia.....	6 mm (1/4 in.)

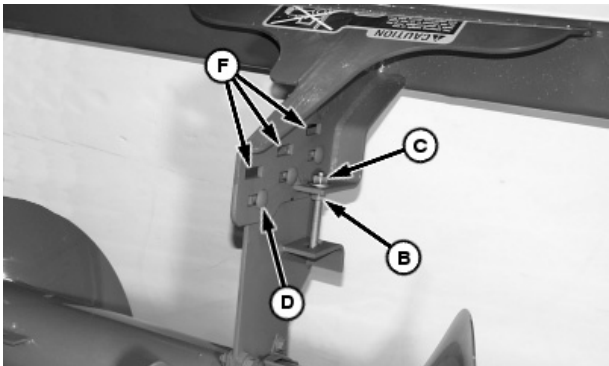
- 5. Si se eleva el sinfín a 76 mm (3 in.) sobre el suelo para usarlo con maíz alimentario, sacar los tornillos de carruaje (D) y levantar el sinfín para alinear las ranuras (E) con las ranuras superiores (F). Instalar los tornillos de carruaje y fijarlos con tuercas.
- 6. Apretar todas las tuercas al valor especificado.

Valor especificado	
Tuercas—Par de apriete	90 N•m (66 lb-ft)

- 7. Cerrar el escudo del sinfín y apretar las tuercas.



H67290 –UN-04APR01



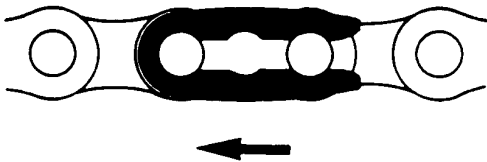
H67286 –UN-04APR01

- A—Tuercas embridadas (3)
- B—Tuerca
- C—Tuerca
- D—Tornillo de cabeza avellanada sin ranura (3)
- E—Ranuras (3)
- F—Ranuras superiores (2)

OUE6043,0001C8E –63-07JAN08-1/1

Acoplamiento de la cadena

Al fijar el eslabón de acoplamiento de la cadena, el extremo cerrado de la traba de resorte deberá quedar en el sentido de avance de la cadena como muestra la flecha en la grilla.



H41470

H41470 –UN-28NOV89

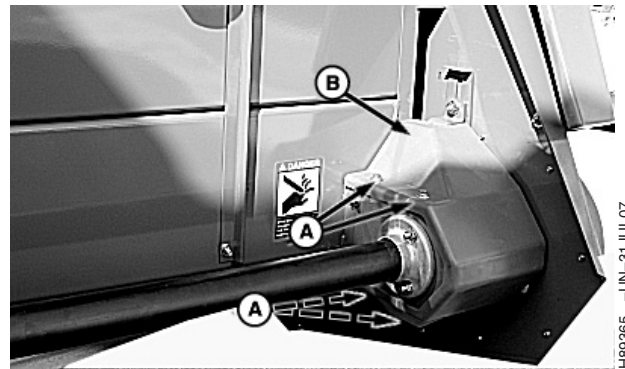
JK22594,000025D –63-23JUL07-1/1

Ajuste de cadena de transmisión del sinfín

1. Quitar los tornillos (A) y la tapa (B).

A—Tornillos

B—Tapa



OOU6043,0001C8F -63-07JAN08-1/2

2. Aflojar las tuercas (A). Empujar la placa de ajuste (B) para ajustar la tensión de la cadena.

3. Apretar las tuercas (A) al valor especificado.

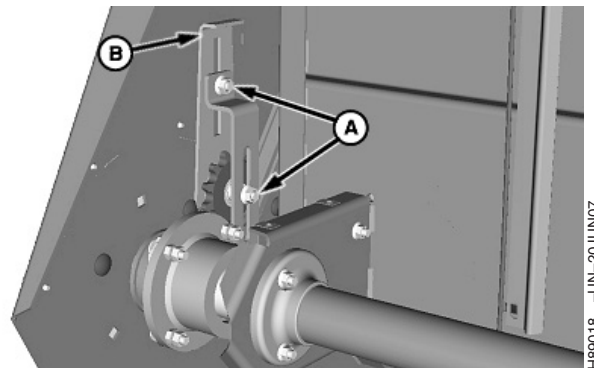
Valor especificado

Tuercas (A)—Par de apriete 90 N•m
(66 lb-ft)

NOTA: Una cadena excesivamente tensa se desgastará rápidamente. Ajustar la tensión de la cadena de modo que la holgura lateral del lado sin tensar sea de 10 mm (3/8 in.) hacia arriba y 10 mm (3/8 in.) hacia abajo.

A—Tuercas

B—Placa



OOU6043,0001C8F -63-07JAN08-2/2

Engrase

Grasa para plataforma de corte para maíz

Se recomienda el uso de GRASA PARA PLATAFORMAS DE CORTE PARA MAIZ de John Deere para las cajas de engranajes de la plataforma para maíz.

También se puede usar grasa universal SAE, con capacidad para presiones extremas (EP) y que cumpla con el número de consistencia 0 de NLGI.

CRNHD,90LU,D -63-14AUG97-1/1

Grasa

Usar grasa basándose en los números de consistencia de NLGI y en la temperatura anticipada del aire durante el intervalo de servicio.

Se recomienda la grasa siguiente:

- Grasa John Deere SD POLYUREA (TY6341)

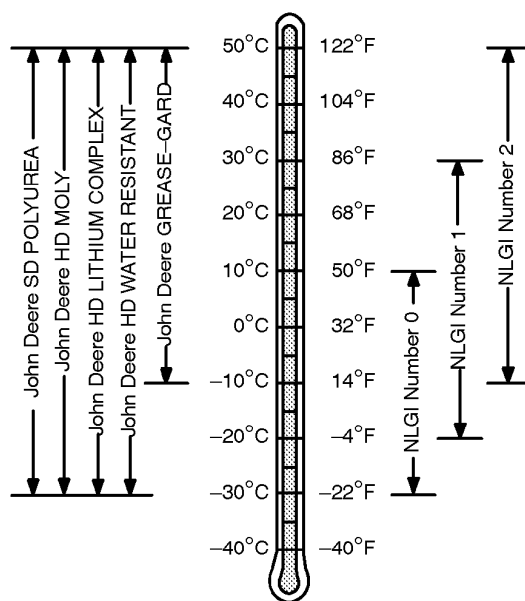
Pueden usarse otras grasas si cumplen las normas siguientes:

- Categoría de servicio GC-LB de NLGI

IMPORTANTE: La grasa John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) es la requerida para las levas detectoras de par motor del alimentador.

Algunos tipos de grasa se espesan y no son compatibles con otros.

Si faltan racores de engrase, sustituirlos de inmediato. Limpiar a fondo los racores antes de utilizar la pistola de grasa.



TS1667 -UN-30JUN99

Número de producto	Descripción
TY6341	Grasa universal para altas temperaturas y presiones extremas, especialmente eficaz en las aplicaciones de contacto por rodamiento.

AG,OUO1035,1175 -63-26OCT99-1/1

Almacenamiento de lubricantes

Su equipo sólo puede funcionar a pleno rendimiento si utiliza lubricantes limpios.

Utilizar recipientes limpios para la manipulación de lubricantes.

Almacenar lubricantes y recipientes en una zona protegida del polvo, la humedad y demás contaminación. Almacenar los recipientes de manera

que queden tumbados sobre uno de sus lados para evitar la acumulación de agua y suciedad.

Asegurar la identificación exacta de todos los recipientes y de su contenido.

Desechar los recipientes usados y las sustancias residuales de forma correcta.

DX,LUBST -63-18MAR96-1/1

Lubricantes alternativos y sintéticos

Las condiciones de ciertas áreas geográficas pueden exigir la utilización de lubricantes o técnicas de lubricación especiales que no figuran en el Manual del Operador.

Es posible que algunos lubricantes no estén disponibles en la zona.

En este caso, consultar con su concesionario John Deere, quien le proporcionará la información y recomendaciones más actualizadas.

Pueden utilizarse lubricantes sintéticos cuando cumplan las especificaciones indicadas en este Manual del Operador.

Los valores límites de temperatura e intervalos de servicio indicados en este manual se refieren tanto a lubricantes convencionales como a lubricantes sintéticos.

Pueden usarse lubricantes elaborados (productos reciclados) cuando cumplan las especificaciones necesarias.

DX,ALTER -63-15JUN00-1/1

Engrase y mantenimiento

Símbolos de lubricación



ATENCION: No lubricar ni dar servicio al cabezal para maíz mientras el motor de la cosechadora está funcionando. Apagar el motor, retirar la llave y bajar el tope de seguridad.



Lubricar con grasa universal John Deere SD Polyurea para temperaturas altas/presiones extremas o con una grasa SAE universal para temperaturas altas y presiones extremas (EP) equivalente en los intervalos indicados en el símbolo.



Lubricar con aceite John Deere SAE 30 o uno más viscoso en los intervalos de horas indicados en los símbolos.



Lubricar con grasa John Deere para cabezales para maíz (tipo “0” [cero] para presión extrema) en los intervalos de horas indicados en los símbolos. El lubricante se ofrece en el tubo AN102562 de 0,4 kg (14-1/2 oz) de capacidad. Quitar toda la grasa y la tierra antes de quitar los tapones de inspección. Limpiar las graseras antes de lubricar.

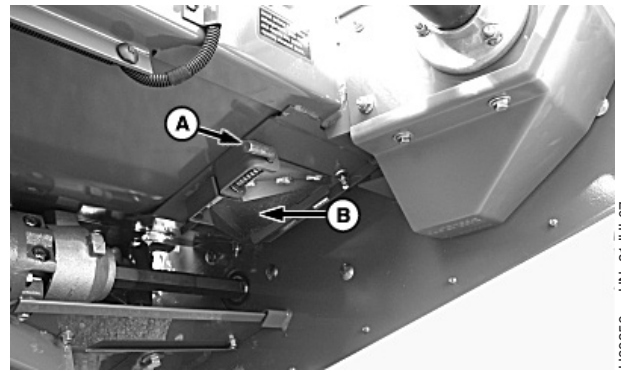
IMPORTANTE: Los intervalos de mantenimiento recomendados son para condiciones normales. Dar mantenimiento **MÁS A MENUDO** si el cabezal para maíz trabaja bajo condiciones adversas.

MH81805,0000737 -63-17MAR05-1/1

Registro de limpieza del piso del sinfín

1. Liberar el bloqueo (A) y abrir el registro (B).
2. Limpiar el piso del sinfín utilizando los dos registros de limpieza situados a ambos lados del cabezal para maíz.
3. Asegurarse de que los registros están bien cerrados antes de mover la máquina.

A—Bloqueo
B—Registro



OUC6043,0001C90 -63-07JAN08-1/1

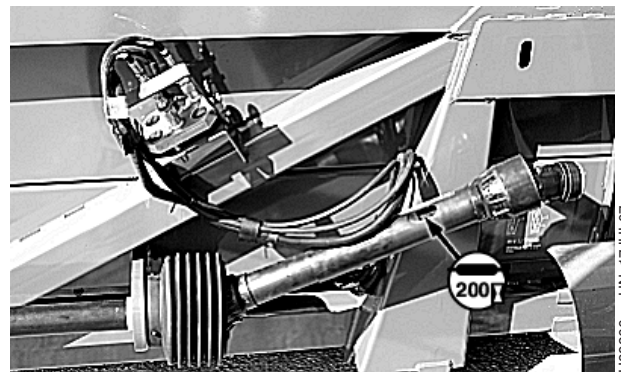
Anualmente o a las 200 horas de trabajo

1. Engrasar los ejes de transmisión del cabezal de corte.

Girar las protecciones según sea necesario para acceder al engrasador.

2. Revisar y ajustar lo siguiente;
 - Cadena(s) de transmisión de las unidades de hileras
 - Cadena de transmisión del sinfín
 - Cadenas recogedoras de las unidades de hileras

(Ver procedimientos en la sección Ajustes.)



Eje de transmisión del cabezal

Continúa en la pág. siguiente

OUC6043,0001C91 -63-07JAN08-1/5

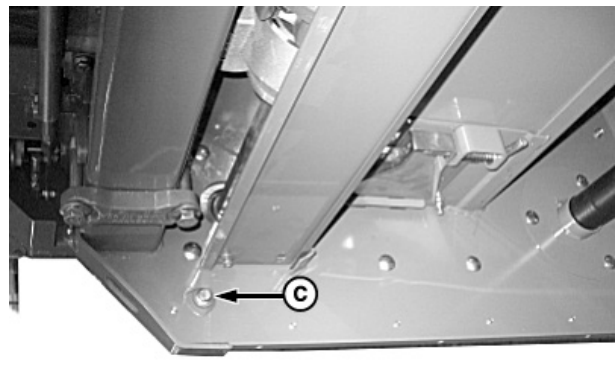
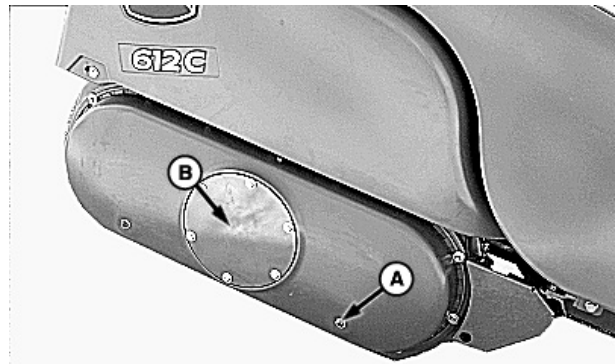
IMPORTANTE: Mantener el aceite al nivel especificado para evitar el desgaste excesivo de la cadena.

3. Cambiar el aceite de las cadenas de transmisión (ambos lados del cabezal) anualmente o a las 200 horas de trabajo.

Valor especificado

Aceite de cadena de transmisión—Capacidad..... 0,9 L
(.95 qt.)

- a. Elevar el cabezal y aplicar el tope de seguridad.
- b. Hacer funcionar el cabezal antes de vaciar para calentar el aceite.
- c. Quitar el tapón (C) y bajar el cabezal para vaciar el aceite.
- d. Elevar el cabezal y aplicar el tope de seguridad.
- e. Instalar el tapón.
- f. Bajar el cabezal sobre suelo nivelado, quitar el registro de acceso (B) y el tapón de nivel (A).
- g. Añadir aceite para engranajes SAE 80/90 por el registro hasta la altura del tapón de nivel (A). La capacidad aproximada es de 0,9 l (.95 qt).
- h. Instalar el registro y el tapón de nivel.



A—Tapón
B—Registro de acceso
C—Tapón de vaciado

Continúa en la pág. siguiente

OOU6043.0001C91 -63-07JAN08-2/5

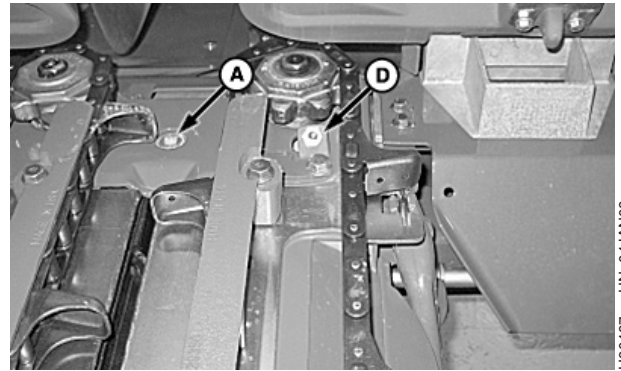
4. Comprobar el nivel de grasa de las cajas de engranajes de las unidades anualmente o a las 200 horas de trabajo.

NOTA: Para que la lectura de la varilla de nivel sea correcta, la grasa debe estar caliente y el cabezal elevado.

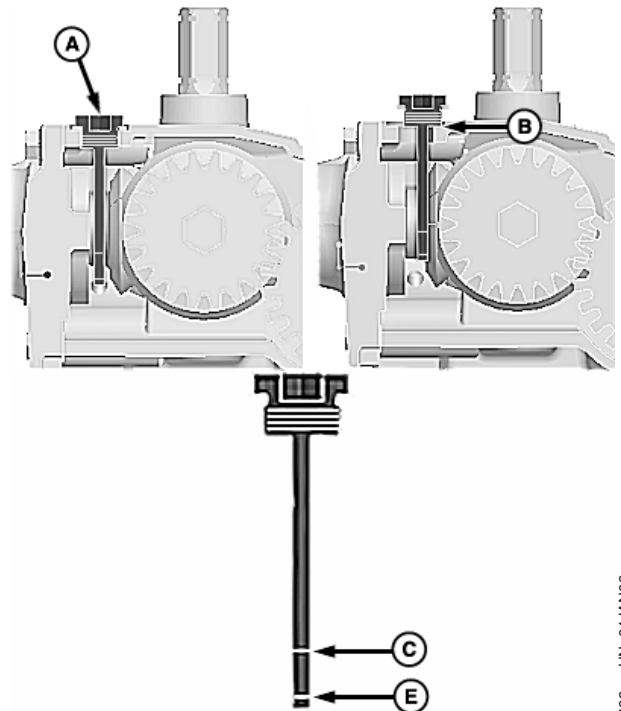
- Trabajar con el cabezal para calentar la grasa de las unidades de hileras.
- Elevar el cabezal y bajar el tope de seguridad.
- Elevar la protección de la unidad de hilera.
- Limpiar la zona alrededor del tapón de comprobación/ varilla de nivel (A) para evitar la entrada de suciedad en la caja de engranajes.
- Sacar y limpiar la varilla de nivel.
- Insertar la varilla de nivel, hasta que la rosca de la varilla apoye sobre el receso de la caja de engranajes (B).
- Sacar la varilla y observar el nivel de grasa.
- Cuando el nivel esté por debajo de la marca de lleno (C), añadir grasa John Deere para cabezales de maíz a través del engrasador (D) hasta que el nivel alcance la marca.

IMPORTANTE: No llenar en exceso la caja de engranajes. Para llenar la caja de engranajes desde la marca de mínimo (E) a la marca de lleno (C) se requieren 0,42 L (1 tubo) de grasa. La cantidad de grasa para añadir con otros niveles es proporcional.

- Instalar la varilla de nivel y volver a calentar la grasa para obtener una lectura precisa.



H90487 -UN-04JAN08



H90488 -UN-04JAN08

- A—Tapón de comprobación/varilla de nivel
 B—Rebaje
 C—Marca de lleno
 D—Engrasador
 E—Marca de mínimo

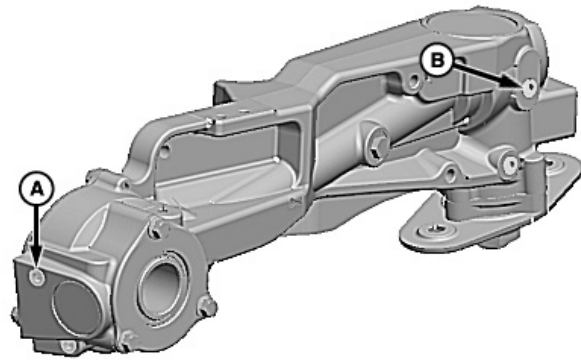
Continúa en la pág. siguiente

OOU6043,0001C91 -63-07JAN08-3/5

5. Comprobar el nivel de aceite de la caja de engranajes Stalkmaster (si existe) anualmente o a las 200 horas de trabajo.

NOTA: Las cajas de engranajes del picador deben estar calientes y el cabezal elevado para comprobar correctamente el nivel.

- Elevar el cabezal y bajar el tope de seguridad.
- Quitar el tapón de nivel/llenado (A) de la parte trasera de la caja de engranajes de cada hilera. El nivel de aceite debe estar a la misma altura que la parte inferior del agujero del tapón de nivel/llenado. Añadir la cantidad necesaria de lubricante para engranajes TY6296 80W 90 GL-5 para completar el nivel. Instalar el tapón de nivel/llenado.
- Quitar el tapón de nivel/llenado (B) de la parte frontal de la caja de engranajes de cada hilera. El nivel de aceite debe estar a la misma altura que la parte inferior del agujero del tapón de nivel/llenado. Añadir la cantidad necesaria de lubricante para engranajes TY6296 80W 90 GL-5 para completar el nivel. Instalar el tapón de nivel/llenado.



A—Tapón de nivel/llenado
B—Tapón de nivel/llenado

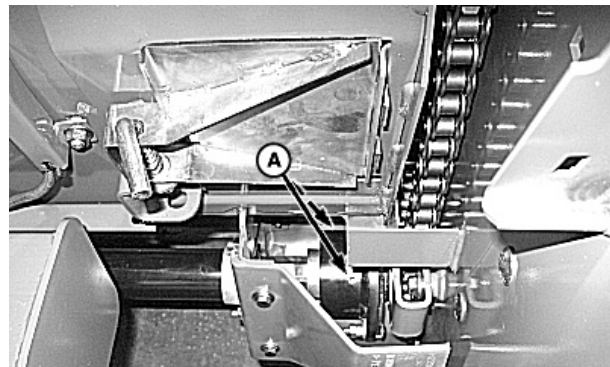
H90489 —UN-04JAN08

OUO6043.0001C91 —63-07JAN08-4/5

NOTA: Los cabezales para maíz de 12 hileras llevan transmisión por ambos lados e incorporan dos embragues de transmisión.

6. **SÓLO cabezal para maíz con picador:** Lubricar el engrasador (A) del embrague de transmisión anualmente o a las 200 horas de trabajo.

A—Engrasador (2)



Sólo cabezal para maíz con picador

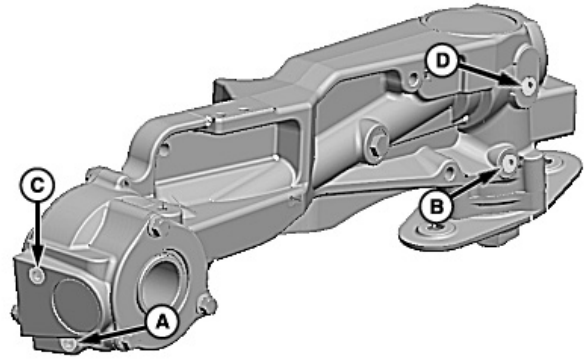
H89800 —UN-11SEP07

OUO6043.0001C91 —63-07JAN08-5/5

A las 1000 horas de trabajo

NOTA: Las cajas de engranajes del picador deben estar calientes y el cabezal elevado para comprobar vaciar y cargar de aceite.

1. Vaciar y cargar el aceite de la caja de engranajes de picado cada 1000 horas.
2. Elevar el cabezal y aplicar el tope de seguridad.
3. Poner un recipiente adecuado debajo de la máquina. Quitar el tapón de vaciado (A) de la parte trasera de la caja de engranajes y el tapón de vaciado (B) de la parte delantera de la caja de engranajes.
4. Una vez vaciado el aceite poner los tapones.
5. Quitar el tapón de nivel/carga (C) de la parte trasera de la caja de engranajes y el tapón de nivel/carga (D) de la parte delantera de la caja de engranajes. Añadir lubricante para engranajes TY6296 80W 90 GL-5 a las cajas de engranajes delanteras y traseras hasta que llegue al nivel de los agujeros de nivel/carga. Instalar los tapones.



A—Tapón de vaciado trasero
B—Tapón de vaciado delantero
C—Tapón de nivel/carga trasero
D—Tapón de nivel/carga delantero

H90492 —UN—04JAN08

Valor especificado

Caja de engranajes trasera—	
Capacidad.....	325 mL (11 oz)
Caja de engranajes delantera—	
Capacidad	350 mL (12 oz)

OUC6043,0001C86 —63—07JAN08—1/1

Diagnóstico de anomalías

Diagnóstico de anomalías

La mayor parte de los problemas de funcionamiento del cabezal para maíz se deben a un ajuste incorrecto. La tabla siguiente table de localización de anomalías ayuda a resolver los problemas que surjan al sugerir una causa probable y recomendar una solución. Al intentar resolver un problema, asegurarse que su origen no se encuentre en un punto diferente de aquél en donde se observa el mismo.

Avería	Causa	Solución
Pérdida de mazorcas en el campo	Puntas recogedoras demasiado altas.	Ajustar las puntas recogedoras de modo que sus extremos apenas toquen el suelo cuando el patín de la unidad de hilera está a 2,54 cm (1 in.) sobre el suelo. Al cosechar mazorcas a baja altura, levantar el extremo delantero de las puntas y hacer funcionar la plataforma con los patines cerca del suelo.
	Velocidad de trabajo muy alta o muy baja.	Trabajar a una velocidad que corresponda con las condiciones del campo y del suelo. La velocidad excesiva puede doblar los tallos hacia adelante y causar la caída de las mazorcas delante de las cadenas recogedoras. La velocidad insuficiente puede hacer que las cadenas tiren los tallos con fuerza y desprendan las mazorcas, dejando que éstas caigan fuera de la máquina.
	No se recoge siguiendo las hileras.	Trabajar a una velocidad a la cual las cadenas ayuden a guiar los tallos hacia los rodillos. Seguir las hileras para reducir al mínimo la pérdida de mazorcas.
	Las unidades de hilera no están centradas en las hileras.	Ajustar el espaciado entre unidades para igualarlo al espacio entre hileras de maíz del campo.
	Las mazorcas se caen de las cadenas recogedoras.	Usar los recolectores de mazorcas.
	Velocidad de cadena recogedora muy alta o muy baja.	Cambiar la velocidad del alimentador de velocidad variable o aumentar la velocidad de avance.

Continúa en la pág. siguiente

OUO6043,0001C93 -63-07JAN08-1/3

Avería	Causa	Solución
Las mazorcas se desgranán en los rodillos para tallos	Desajuste de las chapas de la plataforma.	Ajustar las chapas de la plataforma. Reducir la separación entre las chapas de la plataforma.
	La máquina está demasiado alta.	Levantar el extremo de la punta y reducir la altura de la plataforma.
El maíz desgranado sale por detrás de la cosechadora	Exceso de residuos entrando desde el cabezal de corte.	Aumentar la velocidad de la cosechadora con transmisión variable o transmisión fija.
		Aumentar la separación entre las chapas del cabezal para maíz.
Las mazorcas se salen por la boca	Recolectores de mazorcas desgastados.	Sustituir los recolectores de mazorcas.
Tallos de maíz arrancados de raíz	Separación insuficiente entre las chapas de la plataforma.	Abrir gradualmente las chapas de la plataforma hasta que los tallos pasen por los rodillos libremente.
	Velocidad de avance excesiva para la velocidad de la cadena recogedora.	Reducir la velocidad según las condiciones de recolección o aumentar la velocidad de la transmisión de la unidad de hilera.
	Los tramos de la cadena recogedora se entierran en las raíces de los tallos.	Bajar el extremo de la punta y aumentar la altura de la plataforma.
	Tallos de maíz demasiado secos o caídos.	Quitar los recolectores de mazorcas.
	Rodillos para tallos desgastados.	Sustituir los rodillos para tallos.
Atascamiento	Los tallos se rompen en los rodillos para tallos o en las chapas de la plataforma.	Ajustar la separación entre las chapas. Comprobar la sincronización de los rodillos para tallos de modo que sus aletas no rompan los tallos. Asegurarse que las chapas de la plataforma estén separadas uniformemente y centradas sobre los rodillos.
	Los residuos se envuelven en los rodillos para tallos.	Aproximar las cuchillas de residuos a los rodillos para tallos.
	Cadenas recogedoras flojas.	Revisar el mecanismo de las cadenas recogedoras.
	No se recoge siguiendo las hileras.	Seguir las hileras para reducir al mínimo la pérdida de mazorcas.

Avería	Causa	Solución
Pérdida de mazorcas debido a tallos debilitados o rotos. Problema causado por enfermedad (podredumbre) o insectos (barreno de maíz)	El material es atrapado en las piezas de chapa metálica.	Revisar si hay piezas de chapa metálica rotas o torcidas. Quitar el óxido y cubrir con lubricante TY6247 para chapas.
	Velocidad de avance excesiva, que provoca el desbordamiento del material sobre el cabezal para maíz.	Trabajar a una velocidad que corresponda con las condiciones de recolección y del terreno. La velocidad excesiva provoca atascamientos.
	El material no fluye por el sinfín.	Revisar la caja del sinfín en busca de obstrucciones y asperezas. Comprobar la separación de 22 mm (7/8 in.) entre la hélice del sinfín y el piso. Comprobar la separación de 6 mm (1/4 in.) entre la hélice del sinfín y la barra limpiadora.
	Los tallos se acumulan en la boca de alimentación.	Quitar los recolectores de mazorcas.
	Rodillos para tallos desgastados.	Cambiar los rodillos para tallos desgastados.
	Contacto entre tallos y recolectores de mazorcas.	Quitar los recolectores de mazorcas.
	Velocidad de avance excesiva.	Reducir la velocidad de trabajo.
	Velocidad incorrecta del alimentador.	Encontrar la velocidad correcta para las condiciones existentes probando diferentes velocidades del alimentador.
	Los tallos y mazorcas están muy "caídos" o "encamados" o quedan mazorcas sueltas en el suelo.	Resincronizar las cadenas recogedoras de modo que sus tramos queden enfrentados.
	Rodillos para tallos desgastados.	Sustituir los rodillos para tallos.

OUO6043,0001C93 -63-07JAN08-3/3

CONTROL ACTIVO DEL CABEZAL (AHC)

Avería	Causa	Solución
El ACTIVE HEADER CONTROL (AHC) no funciona	La elevación o bajada manual no funciona	Consultar al concesionario John Deere.
	El sistema ACTIVE HEADER CONTROL no ha sido activado.	Activar el modo deseado de ACTIVE HEADER CONTROL con el monitor del poste derecho.
	El enchufe entre el alimentador y la plataforma de corte no está conectado o está suelto.	Conectarlo correctamente.
	El sensor de la plataforma de corte está mal conectado o dañado.	Conectar o reparar el sensor.
El sistema ACTIVE HEADER CONTROL baja pero no se eleva.	Avería en relé o circuito impreso del ACTIVE HEADER CONTROL.	Consultar al concesionario John Deere.
El sistema ACTIVE HEADER CONTROL se eleva pero no baja.	Avería en relé o circuito impreso del ACTIVE HEADER CONTROL.	Consultar al concesionario John Deere.
	Eje de control atascado.	Buscar el atascamiento.
	Válvula automática de velocidad de descenso cerrada.	Ajustar la válvula en línea.
Sistema inestable o impreciso.	Ajuste incorrecto de la velocidad de descenso.	Ajustar la válvula en línea.
	Ajuste incorrecto del acumulador.	Consultar el manual del operador de la cosechadora.
El sistema falla intermitentemente después de elevar manualmente la plataforma de corte para salvar un obstáculo.	El sistema fue desactivado.	Para reactivar, pulsar el botón de activación en la palanca multifunción.
El cabezal de corte se eleva o baja demasiado lento o demasiado rápido.	Ajuste incorrecto de la velocidad de descenso.	Ajustar el conjunto de válvulas de velocidad de descenso.
	Avería de la válvula en línea.	Consultar al concesionario John Deere.

JK22594,000026B -63-31JUL07-1/1

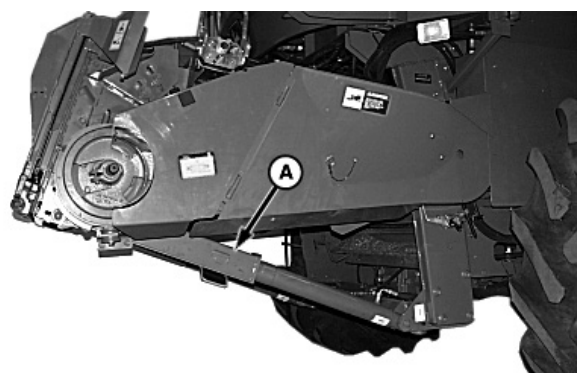
Mantenimiento

Tope de seguridad del cilindro hidráulico

⚠ ATENCION: Cuando se trabaje debajo de la plataforma de corte para maíz, siempre colocar el tope de seguridad del cilindro hidráulico en la posición de traba para impedir la bajada de la plataforma.

1. Arrancar el motor, levantar el alimentador y extender el cilindro hidráulico completamente para poner el tope en la posición de seguridad.
2. (Cosechadoras 6620, 7720 y 8820) Desconectar la cadena de soporte (A) del tope de seguridad (B) y bajar el tope sobre la varilla del cilindro.
3. (Cosechadoras 9400, 9500, 9600 y series 10 y 50) Levantar el tope de seguridad (A) de su posición de almacenamiento y bajarlo sobre la varilla del cilindro.

Una vez terminados los trabajos en la plataforma de corte para maíz, colocar el tope de seguridad en la posición de transporte.



A—Tope de seguridad

H70038 -UN-19SEP01

JK22594,000025E -63-23JUL07-1/1

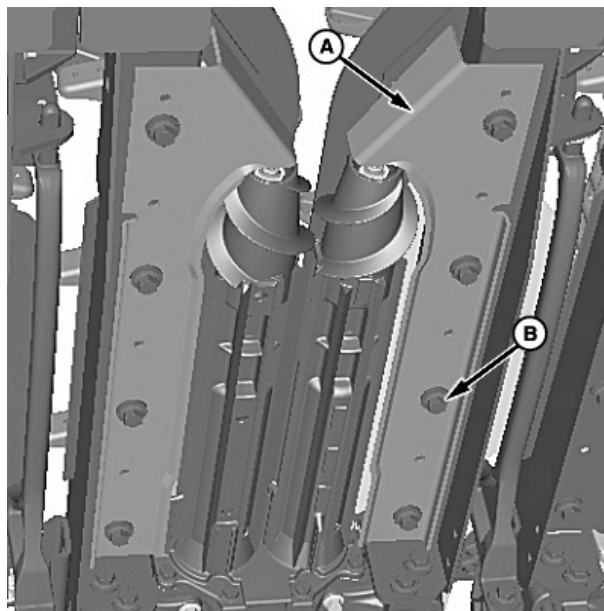
Separación e instalación de los rodillos de tallos

⚠ ATENCION: Bajar los topes de seguridad de los cilindros hidráulicos antes de intervenir debajo del cabezal para maíz.

1. Quitar los cuatro tornillos (B), las arandelas y la cuchilla para residuos (A) de la parte inferior del bastidor de la unidades de hileras.

A—Cuchilla para residuos

B—Tornillo (4)



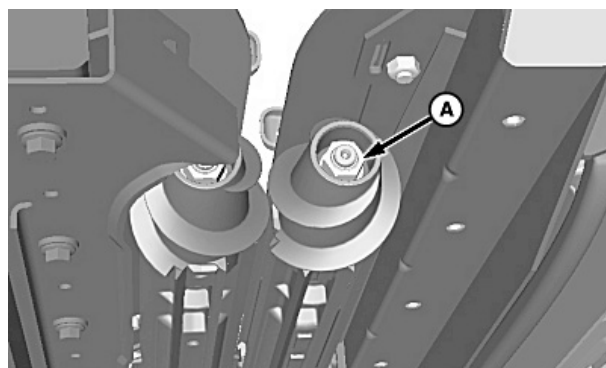
H90471 -UN-04JAN08

Continúa en la pág. siguiente

OUO1078,0000611 -63-07JAN08-1/5

2. Sacar y desechar la tuerca (A).

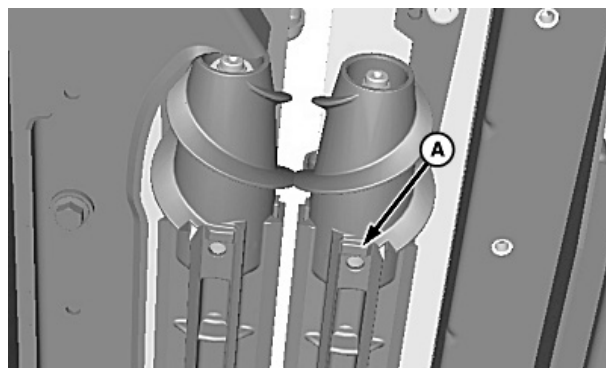
A—Tuerca



OUO1078,0000611 -63-07JAN08-2/5

3. Localizar los dos resaltes (A) del rodillo para tallos. Extraer el rodillo para tallos del eje conectando un extractor de dos garras a los resaltes.
4. La parte ahusada del eje deben carecer de óxido y suciedad. Revisar los rodillos para tallos por si estuvieran desgastados y dañados.

A—Resalte del rodillo para tallos (2)



OUO1078,0000611 -63-07JAN08-3/5

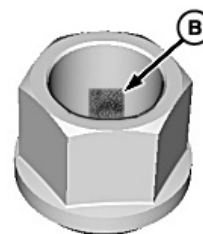
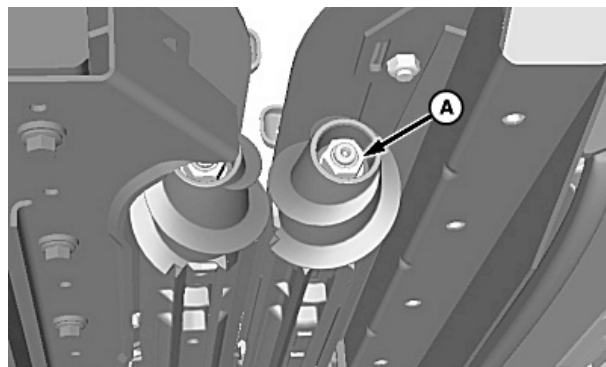
IMPORTANTE: La tuerca esférica del rodillo para tallos (A) contiene un sellante de roscas especial (B) y no puede ser reutilizada. Es necesario adquirir una tuerca de repuesto en el mostrador de repuestos John Deere.

5. Alinear el estriado del rodillo para tallos y el eje e instalar el rodillo para tallos.
6. Colocar la tuerca esférica nueva (A) y apretarla al valor especificado.

Valor especificado

Tuerca esférica del rodillo para tallos—Par de apriete..... 360 N m (265 lb-ft)

A—Tuerca esférica
B—Sellante para roscas

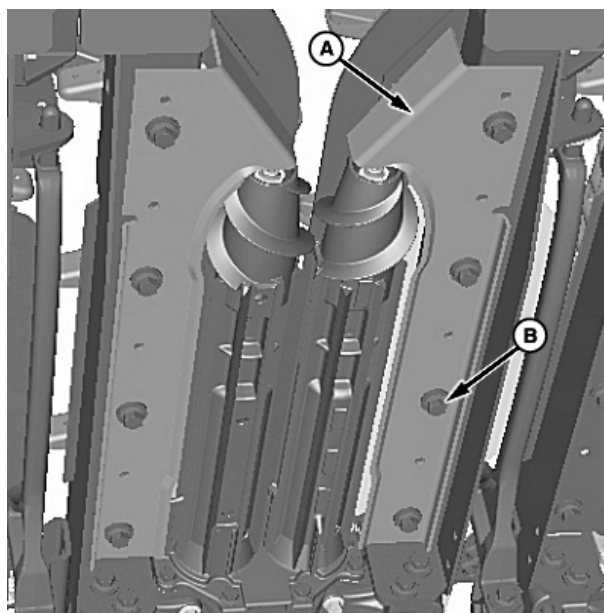


Continúa en la pág. siguiente

OUO1078,0000611 -63-07JAN08-4/5

7. Instalar la cuchilla para residuos (A) usando las cuatro arandelas y tornillos (B).
8. Ajustar las cuchillas de residuos. (Ver AJUSTE DE LAS CUCHILLAS DE RESIDUOS en la sección Ajustes.)
9. Repetir el procedimiento en el rodillo para tallos opuesto.

A—Cuchilla para residuos
B—Tornillo (4)



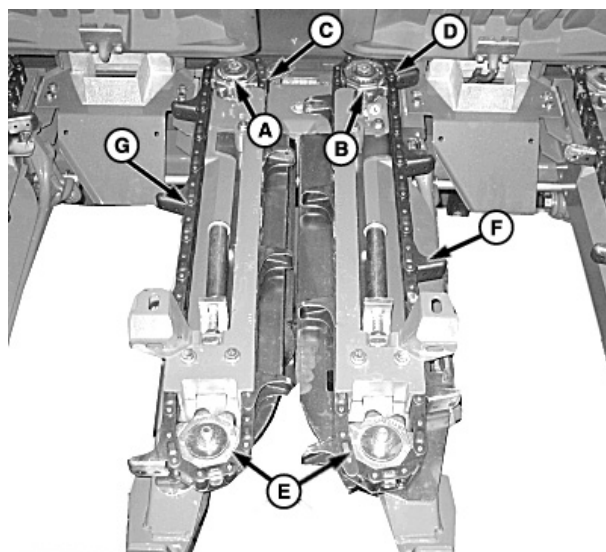
H90471 -UN-04JAN08

OIO1078,0000611 -63-07JAN08-5/5

Inversión de cadenas recogedoras y ruedas dentadas para prolongar su duración

Las cadenas recogedoras y ruedas dentadas pueden invertirse para prolongar su vida útil. Esto debe hacerse en todas las unidades de hilera al mismo tiempo. Para invertir las cadenas y ruedas dentadas:

1. Aflojar la tensión de las cadenas recogedoras y quitarlas.
2. Quitar las ruedas dentadas traseras (A) y (B).
3. Instalar la rueda dentada (A) en la unidad de hilera (D).
4. Instalar la rueda dentada (B) en la unidad de hilera (C).
5. Invertir las ruedas dentadas (E) e instalarlas en sus mismas ubicaciones.
6. Invertir la cadena recogedora (F) e instalarla en la unidad de hilera (C).
7. Invertir la cadena recogedora (G) e instalarla en la unidad de hilera (D).



A—Ruedas dentadas traseras
B—Ruedas dentadas traseras
C—Unidad de hilera
D—Unidad de hilera
E—Ruedas dentadas
F—Cadena recogedora
G—Cadena recogedora

H89401 -UN-01AUG07

JK22594,0000260 -63-31JUL07-1/1

Sustitución de cadena recogedora



ATENCION: Elevar el cabezal para maíz, detener el motor, retirar la llave de contacto y aplicar el tope de seguridad antes de intervenir debajo del cabezal.

NOTA: Las cadenas de recolección tienen pasadores cromados para prolongar su vida útil. Las cadenas con pasadores cromados o estándar se pueden encontrar en los concesionarios John Deere.

Si la cadena de recolección se rompe o está muy desgastada, sustituirla por una nueva.

Se pueden retirar las cadenas recogedoras para dar mantenimiento a los componentes del mecanismo recogedor sin tener que desconectar la cadena.

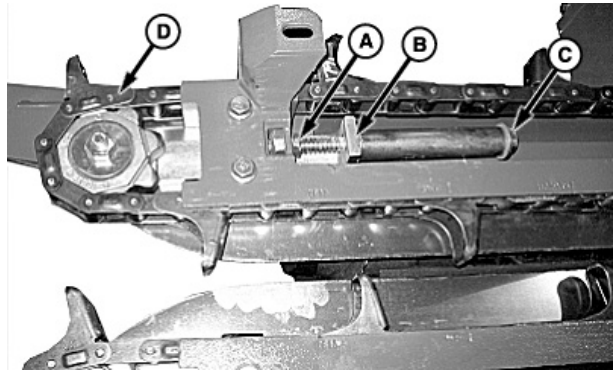
Continúa en la pág. siguiente

JK22594,0000261 -63-02OCT07-1/2



ATENCION: No reparar nunca una pieza del mecanismo o de la rueda dentada tensora hasta haber apretado la tuerca (A) contra la pata del soporte del tensor.

1. Girar la tuerca (B) hasta que esté contra la pata de la brida de apoyo de la polea tensora (C) para aflojar la tensión de la cadena de recolección.
2. Aflojar el tornillo (D) si es necesario hasta eliminar la tensión de la cadena.
3. Retirar la cadena recogedora (D).



A—Tuerca
B—Pata de la brida
C—Tornillo
D—Cadena de recolección

H89399 -UN-31JUL07

JK22594.0000261 -63-02OCT07-2/2

Retirada/instalación del aceite y del cárter

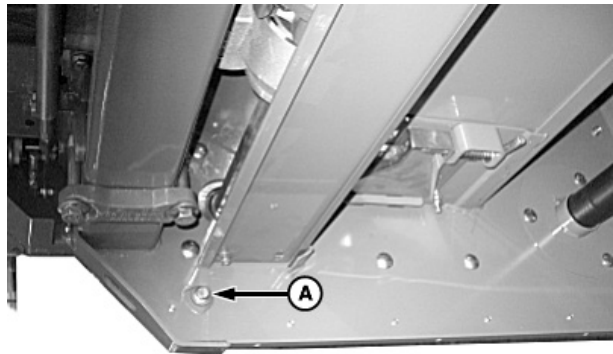
NOTA: Colocar una bandeja debajo del tapón de vaciado para recoger el aceite. Desechar el aceite de manera adecuada; no volverlo a usar.

Quitar el tapón de vaciado (A).

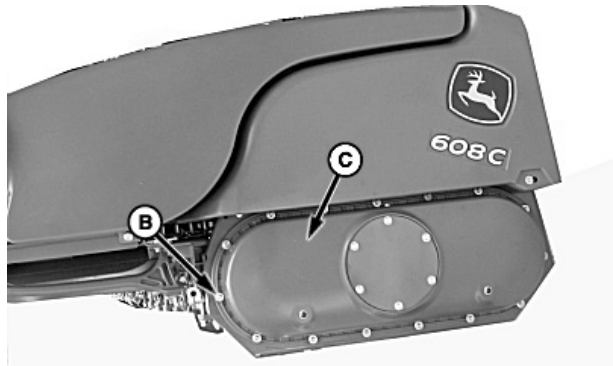
IMPORTANTE: Evite dañar el sello reutilizable del cárter. No use objetos filosos para separar el cárter y el cabezal para maíz.

Retire los tornillos y arandelas (B) y la bandeja de aceite (C).

A—Tapón de vaciado
B—Tornillos y arandelas
C—Bandeja



H89238 -UN-12JUL07



H89240 -UN-12JUL07

Continúa en la pág. siguiente

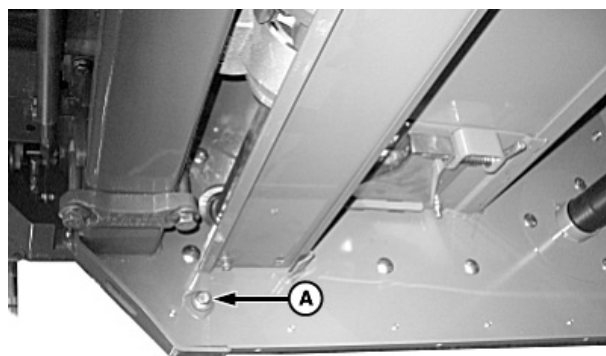
JK22594.0000262 -63-02OCT07-1/3

IMPORTANTE: Asegúrese de lograr un buen sellado, limpie la zona del sello de la bandeja y el cabezal para maíz con un limpiador no inflamable.

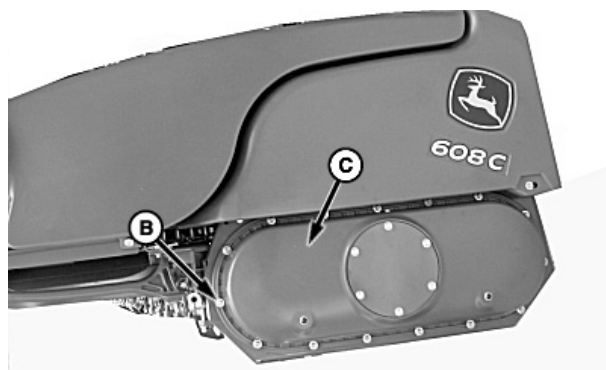
NOTA: Para sujetar la bandeja con los tornillos, comience por el centro y continúe hacia afuera.

Volver a instalar el tapón de vaciado (A); sujetarlo con tornillos y arandelas (B).

A—Tapón de vaciado
B—Tornillos y arandelas



H89238 -UN-12JUL07



H89240 -UN-12JUL07

JK22594,0000262 -63-02OCT07-2/3

Retirar el tapón de llenado (B) de la tapa (A).

IMPORTANTE: El nivel de aceite se debe revisar con el cabezal para maíz en la cosechadora y los patines de las unidades de hilera en contacto con el suelo (en un ángulo de aproximadamente 25 grados).

NOTA: Capacidad del cárter: 0,9 l (1 qt) aceite para engranajes de 80/90 o hasta que el nivel llegue a la parte inferior del tapón.

Llenar el cárter de aceite hasta que esté al mismo nivel del fondo del tapón (B).

Instalar el tapón (B).



H90105 -UN-02OCT07

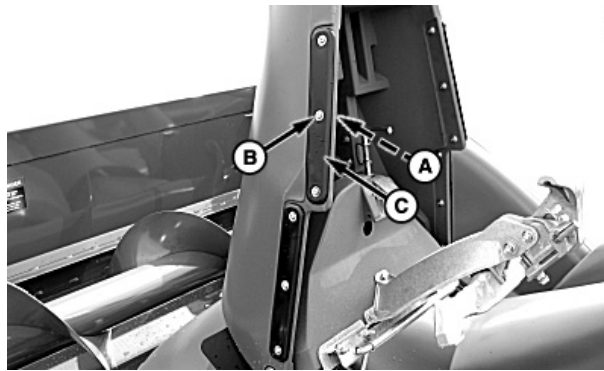
A—Tapa
B—Tapón de llenado

JK22594,0000262 -63-02OCT07-3/3

Bandas de desgaste

1. Sacar la tuerca y la arandela (A).
2. Quitar el tornillo y la arandela (B).
3. Quitar la banda de desgaste e instalar una banda nueva (C).

A—Tuerca y arandela
B—Tornillo y arandela
C—Banda de desgaste



H88972 -UN-23JUL07

JK22594,0000269 -63-25JUL07-1/1

Sustitución de bombillas de faros de rastreo

1. Desenchufar el grupo de cables del faro (A).

NOTA: NO tocar la bombilla con las manos y evitar su contacto con agua o aceite.

2. Girar el enchufe del conjunto de faro 90 grados, sacarlo e instalar una bombilla nueva.
3. Invertir el orden de los pasos para instalar.

A—Faros de rastreo



H89235 -UN-12JUL07

JK22594,0000263 -63-23JUL07-1/1

Sustitución de la bombilla de la luz de aviso del cabezal

NOTA: Usar un destornillador de punta plana.

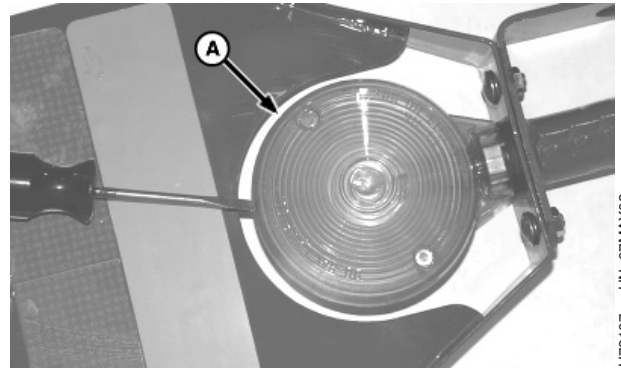
Quitar la lente (A) cuidadosamente del conjunto.

Empujar la bombilla (B) y girarla para sacarla.

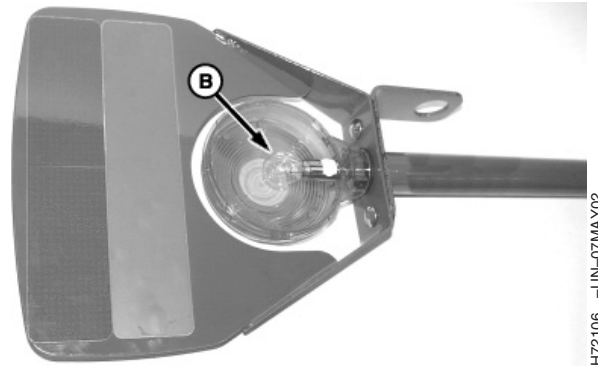
Instalar una bombilla nueva.

Presionar la lente para volverla a fijarla en el conjunto de faro.

A—Lente
B—Bombilla



H72107 -UN-07MAY02



H72106 -UN-07MAY02

JK22594,0000264 -63-23JUL07-1/1

Almacenamiento

Mantenimiento de fin de temporada

IMPORTANTE: No utilice un pulverizador de alta presión directamente sobre los rodamientos ni sobre cualquier otra zona que pueda resultar dañada por el agua. El agua a gran presión puede atravesar los sellos y provocar daños. Seque estas zonas y, a continuación, lubrique y ponga en marcha la cosechadora.



ATENCION: Sostenga el cabezal para maíz ya sea con el tope de seguridad del cilindro hidráulico o con bloques, o bien bájelo al nivel del suelo.

1. Limpie minuciosamente el cabezal para maíz. Las acumulaciones de granza y materia orgánica absorben la humedad y originan óxido.
2. Lubrique el cabezal para maíz. Engrase los hilos al ajustar los tornillos.
3. Retoque las zonas donde falte pintura.
4. Use polímero protector en las puntas, las cubiertas de la plataforma y los guardabarros.
5. Si es posible, guarde el cabezal para maíz en un lugar seco.
6. Solicite las piezas de repuesto necesarias para la próxima temporada.

JK22594,00000B9 -63-09AUG06-1/1

Servicio al comienzo de la temporada

1. Limpiar la plataforma de corte para maíz a fondo.
2. Ajustar las cadenas recogedoras y comprobar su tensión.
3. Ajustar las cadenas a la tensión correcta.
4. Lubricar la plataforma de corte para maíz completamente.
5. Revisar toda la plataforma de corte para maíz y comprobar que los pernos estén apretados y que los pasadores hendidos estén abiertos.
6. Hacer funcionar la plataforma de corte para maíz a media aceleración por un rato corto. Revisar si hay sobrecalentamiento o flojedad en los cojinetes.
7. Repasar el manual del operador.

CRNHD,90ST,B -63-14AUG97-1/1

Especificaciones

Especificaciones

Las especificaciones dadas en el manual están destinadas para los trabajos de servicio solamente y no incluyen las tolerancias normales de fabricación.

Continúa en la pág. siguiente

JK22594,00001F9 -63-31JUL07-1/3

Especificaciones

Puntas recogedoras		Tipo flotante de perfil bajo con articulación sobre cadenas recogedoras
Recogedores central y exteriores		con bisagra, desmontaje rápido
Cadenas de recolección		Cadena de rodillos de acero continuo 620 para trabajo pesado con pasadores cromados (sin eslabón maestro de conexión)
Altura libre mínima entre cadenas recogedoras y suelo		32 mm (1-1/4 in.)
Transmisión de la unidad de hilera		Caja de engranajes hermética con engranajes sumergidos en aceite, impulsada por un eje hexagonal sencillo
Ajuste de cadena recogedora		Ajuste automático por tensión de resorte
Rodillos de tallos		Punta en espiral, tipo acanalado (2 por unidad de hilera)
Ajuste de placa de plataforma		Ajuste hidráulico
Embrague de seguridad		Uno por unidad de hilera más transmisión del sinfín
Cuchillas para residuos		De longitud completa y una pieza, fabricada con acero con tratamiento térmico
Anchura total aproximada para almacenamiento:		
Modelo	Ident. cabezal	Anchura mm (in.)
606C y 606C-SM	6R30	4800 mm (15 ft 9 in.)
606C	6R36/38	5791 mm (19 ft)
608C y 608C-SM	8R70 o 8R75	6125 mm (20 ft 2 in.)
608C y 608C-SM	8R30	6350 mm (20 ft 10 in.)
608C	8R36/38	7820 mm (25 ft 8 in.)
612C y 612C-SM	12R20	6605 mm (21 ft 8 in.)
612C y 612C-SM	12R22	7163 mm (23 ft 6 in.)
612C y 612C-SM	12R30	9400 mm (30 ft 10 in.)
Longitud total aproximada para almacenamiento (todos los cabezales para maíz):		
Puntas en posición de trabajo		3000 mm (9 ft 10 in.)
Puntas plegadas (posición de servicio)		2400 mm (7 ft 11 in.)
Peso aproximado de transporte del cabezal para maíz (incluido patín de transporte):		
Cabezal para maíz sin picador		
Modelo	Ident. cabezal	Peso kg (lb.)
606C	6R30	1961 kg (4324 lb.)
606C	6R36/38	2414 kg (5321 lb.)
608C	8R70	2416 kg (5327 lb.)
608C	8R75	2532 kg (5582 lb.)
608C	8R30	2568 kg (5662 lb.)
608C	8R36/38	3181 kg (7012 lb.)
612C	12R20	2612 kg (5758 lb.)
612C	12R22	2846 kg (6275 lb.)
612C	12R30	3783 kg (8342 lb.)
Cabezal para maíz con picador STALKMASTER		
606C-SM	6R30	2254 kg (4970 lb.)
608C-SM	8R70	2862 kg (6309 lb.)
608C-SM	8R75	2900 kg (6393 lb.)
608C-SM	8R30	2918 kg (6433 lb.)
612C-SM	12R20	3663 kg (8075 lb.)

Continúa en la pág. siguiente

JK22594,00001F9 -63-31JUL07-2/3

Especificaciones

612C-SM	12R22	3663 kg (8332 lb.)
612C-SM	12R30	4245 kg (9359 lb.)

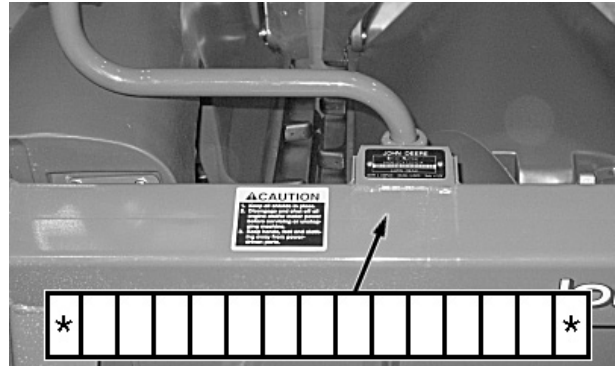
NOTA: Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso.

JK22594,00001F9 -63-31JUL07-3/3

Número de serie

La chapa con el número de serie se encuentra en la base del soporte de la luz de aviso izquierda.

Anotar el número de serie del cabezal para maíz en el espacio provisto. Proporcionar el número de serie al concesionario al hacer un pedido de piezas.



H89234 -UN-31JUL07

CRNHD,90SP,D -63-31JUL07-1/1

Guarde una prueba de propiedad

1. Guardar en un lugar seguro un inventario actualizado de los números de serie de su máquina y sus componentes.
2. Verifique regularmente si las placas de identificación continúan en su lugar. Informe a las autoridades locales de cualquier indicio de manipulación de su máquina y pida un duplicado de las placas a su concesionario.
3. Se pueden tomar además las siguientes medidas de seguridad:
 - Marque sus máquinas con un sistema de numeración propio.
 - Tome fotografías en color de cada máquina desde diversos ángulos.

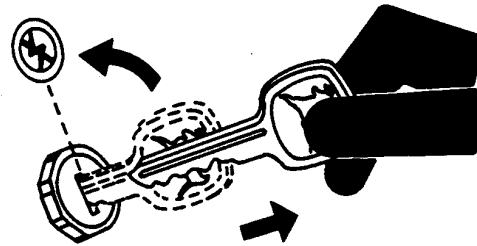


TS1680 -UN-09DEC03

DX,SECURE1 -63-18NOV03-1/1

Guarde su máquina de forma segura

1. Instale dispositivos antivandalismo.
2. Con el tractor estacionado:
 - Baje el equipo al suelo.
 - Ponga las ruedas en su posición más ancha, para dificultar la carga de la máquina en un remolque.
 - Extraer las llaves y separar las baterías
3. Al estacionar la máquina en un lugar cerrado, situar los equipos de gran tamaño frente a las salidas y cerrar con llave el edificio.
4. Si estaciona la máquina al aire libre, situar la máquina en una zona iluminada y vallada.
5. Tome nota de cualquier suceso sospechoso e informe inmediatamente a las autoridades locales.
6. Informe a su concesionario John Deere si echa en falta alguna pieza.

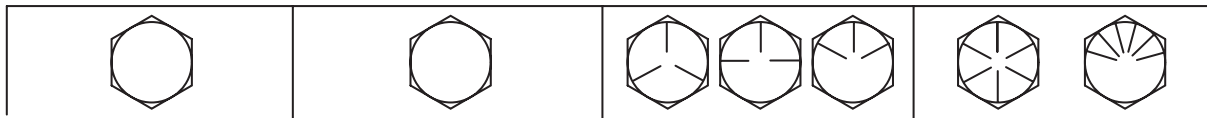


TS230 -UN-24MAY89

DX,SECURE2 -63-18NOV03-1/1

Pares de apriete unificados de los tornillos no métricos (in.)

TS1671 -UN-01MAY03



Continúa en la pág. siguiente

DX,TORQ1 -63-24APR03-1/2

Especificaciones

Tornillo	Tornillería SAE grado 1				Tornillería SAE grado 2 ^a				Tornillería SAE grado 5, 5.1 ó 5.2				Tornillería SAE grado 8 ó 8.2			
Tornillo	Engrasado ^b		Seco ^c		Engrasado ^b		Seco ^c		Engrasado ^b		Seco ^c		Engrasado ^b		Seco ^c	
Diámetro	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													N•m	lb-ft	N•m	lb-ft
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									N•m	lb-ft	N•m	lb-ft				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			N•m	lb-ft	N•m	lb-ft	N•m	lb-ft								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	N•m	lb-ft														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Los pares de apriete que figuran en esta tabla se recomiendan para uso general. NO UTILIZAR estos valores si se especifica un par de apriete o procedimiento de apriete diferente para una aplicación específica. Para aplicaciones específicas con insertos de plástico o tuercas de freno de núcleo de acero, para tornillos de acero inoxidable y tuercas para tornillos en U, utilizar los pares de apriete indicados. Los bulones de cizallamiento están diseñados para romperse bajo cargas determinadas. Sustituir siempre los bulones de cizallamiento por bulones de idéntico grado.

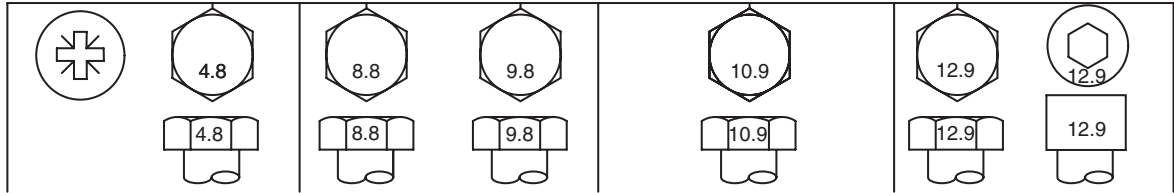
Los tornillos de sujeción deben ser sustituidos por otros de grado similar o superior. En caso de utilizar tornillos de grado superior, apretarlos siempre con el par de apriete de los originales. Asegurarse de que las roscas de los tornillos están limpias y que toman la rosca correctamente. Engrasar, siempre que sea posible, tornillos normales o cincados excepto tuercas y tornillos y tuercas de ruedas, a menos que se indique lo contrario para aplicaciones específicas.

^aEl grado 2 se aplica a los tornillos de sujeción de cabeza hexagonal (no a los tornillos normales) de hasta 152 mm (6-in.) de longitud. El grado 1 se aplica a los tornillos de sujeción de cabeza hexagonal de más de 152 mm (6-in.) de longitud, y a todos los tipos de tornillos de cualquier longitud.

^b“Engrasado” significa que se utilizan tornillos a los que se les aplica un lubricante como por ejemplo, aceite motor, y tornillos recubiertos de aceite o fosfato, o de zinc JDM F13C de 7/8 in. o mayores.

^c“Seco” significa que se utilizan tornillos normales o cincados sin lubricación alguna, y tornillos entre 1/4 y 3/4 in. recubiertos de zinc JDM F13B.

Pares de apriete de los tornillos métricos



Tornillo	Grado 4.8				Grado 8.8 o 9.8				Grado 10.9				Grado 12.9			
Tornillo	Engrasado ^a		Seco ^b		Engrasado ^a		Seco ^b		Engrasado ^a		Seco ^b		Engrasado ^a		Seco ^b	
Diámetro	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N•m	lb-ft	N•m	lb-ft	N•m	lb-ft	N•m	lb-ft
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N•m	lb-ft	N•m	lb-ft	N•m	lb-ft								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N•m	lb-ft														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Los pares de apriete que figuran en esta tabla se recomiendan para uso general. NO UTILIZAR estos valores si se especifica un par de apriete o procedimiento de apriete diferente para una aplicación específica. Para aplicaciones específicas con insertos de plástico o tuercas de freno de núcleo de acero, para tornillos de sujeción de acero inoxidable y tuercas para tornillos en U, tomar los pares de apriete relacionados en la tabla. Apretar los insertos de plástico y las tuercas de núcleo de plástico con el par de apriete que se indica en la tabla para tornillos "secos", a menos que se indique lo contrario para esta aplicación específica.

Los bulones de cizallamiento están diseñados para romperse bajo cargas determinadas. Sustituir siempre los bulones de cizallamiento por bulones de idéntico grado. Los tornillos deben ser sustituidos por otros de grado similar o superior. En caso de utilizar tornillos de sujeción de grado superior, apretarlos siempre con el par de apriete de los originales. Asegurarse de que las roscas de los tornillos están limpias y que toman la rosca correctamente. Engrasar, siempre que sea posible, fijaciones normales o cincadas, excepto tuercas y tornillos y tuercas de ruedas, a menos que se indique lo contrario para la aplicación en concreto.

^a"Engrasado" significa que se utilizan tornillos a los que se les aplica un lubricante como por ejemplo, aceite motor, y tornillos recubiertos de aceite o fosfato, o de zinc JDM F13C de M20 o mayores.

^b"Seco" significa que se utilizan tornillos normales o cincados sin lubricación alguna, o tornillos entre M6 y M18 recubiertos de zinc JDM F13B.

Índice alfabético

	Página		Página
A		Cabina	
Acoplamiento	20-1	Interruptores	
Acople del cabezal para maíz a las cosechadoras		Desconexión para transporte por carretera	
anteriores a la serie 60	25-1	(negro)	10-4
Acople y separación del cabezal para maíz,		Poste derecho	
cosechadora de forraje o descascaradora de		Descripción del sistema de control	
maíz	20-10	automático de altura del cabezal	40-5
Adaptación a modelos anteriores a la serie 60		Monitor de control activo del cabezal de	
Cosechadora anterior a la serie 60,		corte.	40-3
adaptación.	20-10, 25-1	Cadenas recogedoras, sustitución y	
Ajuste		reparación.	65-4
del cabezal de punto único	20-7	Calibración	
Ajuste de enganche de punto único	20-7	Cuándo calibrar.	40-1
Ajuste de la cadena impulsora de la unidad de		Cárter de aceite, separación/instalación	
hilera.	45-8	Vaciado del aceite	65-5
Ajuste del acoplador múltiple	20-7	Códigos de anomalías de calibración	40-1
Ajuste del pasador de enganche de punto		Códigos de anomalías, calibración	40-1
único.	20-9	Conexiones	20-1
Ajuste del sinfín	45-14	Cosechadoras con alimentador con transmisión por	
Ajuste, cadena de transmisión del sinfín.	45-16	cadena	35-5
Alimentador de velocidad variable		Cuchillas de picado StalkMaster	
Cosechadora serie 50	35-4	Separación e instalación	35-13
Almacenamiento.	70-1	Cuchillas de residuos	
Almacenamiento de lubricantes	50-2	Ajuste	45-2
Altura del cabezal.			
Descripción del sistema automático	40-5	Ch	
Apoyabrazos			
Interruptores		Chapa deflectora ajustable	35-11
Desconexión para transporte por carretera			
(negro)	10-4	D	
Arranque en el campo	35-1		
B		Desenganche manual del alimentador	20-10
Bajada de sensores de suelo del Active Header		Diagnóstico de anomalías	60-1
Control (AHC) (opcional).	35-8	E	
"Bandas de desgaste"			
"Recogedor, bandas de desgaste"	65-7	Enganche del alimentador de mies.	20-10
C		Especificaciones.	75-1
Cabezal		Extensiones recogedoras exteriores.	35-14
Ajuste del pasador de enganche de punto		F	
único	20-9		
Cabezal para maíz		Faros de rastreo	35-14, 65-7
Acoplamiento	20-1		
Bloqueo	20-1		
Eje de transmisión	20-1		

	Página		Página
G		P	
Grasa		Palanca multifunción, posición de chapas deflectoras	
Presión extrema y universal	50-1	ajustables	35-11
Guardabarros de extremo y puntas		Pasadores del alimentador de mies para ajuste del	
Elevación y retirada	35-9	enchufe múltiple	20-9
		Pasadores del alimentador (punto de	
I		limpieza)	20-10
Interruptores		Poste derecho	
Desconexión para transporte por carretera		Monitor	
(negro).	10-4	Control activo del cabezal de corte	40-3
Intervalos de engrase		Descripción del sistema de control	
Anualmente o a las 200 horas	55-2	automático de altura del cabezal	40-5
Inversión de cadenas recogedoras y ruedas		Puntas recogedoras, ajuste	45-1
dentadas.	65-4	Puntas recogedoras, nivelación	45-1
L		R	
Lubricantes		Recogedores	35-7
Almacenamiento	50-2	Ajuste de aletas de la cadena recogedora	45-3
Alternativos.	50-2	Ajuste de tensión de la cadena recogedora	45-3
Sintéticos	50-2	Elevación de escudos recogedores	
Lubricantes sintéticos.	50-2	centrales	35-7
		Retirada de escudos recogedores centrales	35-7
M		Recogedores, retirada de recolectores de	
Manejo del cabezal para maíz		mazorcas	35-9
Información general	35-1	Recolectores de mazorcas.	35-9
Recolección de maíz con tallos débiles o		"Registro de limpieza del piso del sinfín"	55-2
rotos	35-6	Retirada e instalación del cárter.	65-5
Recolección de maíz para palomitas.	35-6	Rodillos de tallos	35-10
Mantenimiento	65-1	Cuchilla.	35-10
Anualmente o a las 200 horas de trabajo	55-2	Rectos	35-11
Mantenimiento de fin de temporada	70-1	Separación e instalación.	65-1
Monitor			
Poste derecho		S	
Control activo del cabezal de corte	40-3	Separación del cabezal del alimentador	20-6
Descripción del sistema de control		Separación del cabezal del alimentador de	
automático de altura del cabezal	40-5	mies	20-6
		Servicio al comienzo de la temporada	70-2
N		Símbolos de lubricación	55-1
Número de serie.	75-3	Sinfín transportador	35-14
		Sinfín, ajuste	45-14
		Sinfín, ajuste de cadena de transmisión.	45-16
		Sinfín, ajuste para 12 hileras	45-15
		StalkMaster	
		comprobación del aceite	35-12
		manejo	35-12

Página

Sustitución de la bombilla de la luz de aviso del
cabezal 65-8

T

Tope de seguridad del cilindro hidráulico 65-1
Tornillo rompible de enchufe múltiple 20-10
Transmisión del cabezal para maíz 35-3
Transmisión variable del alimentador
Cosechadoras 9400, 9410, 9500, 9510, 9600 y
9610 35-5
Transporte
Transporte seguro de la cosechadora con el
cabezal 10-5
Transporte del cabezal
En remolque 30-1

U

Ubicación de adhesivos de seguridad 15-1
Unidad de hilera 35-10
Unidad de hilera, acoplamiento de cadena . . . 45-15
Unidad de hilera, ajuste de chapas de
plataforma 45-4
Unidad de hilera, ajuste de embrague de
seguridad 45-8
Unidad de hilera, ajuste de espaciado 45-5
Unidad de hilera, ajuste de ruedas dentadas
impulsoras
con mando de velocidad fija 45-10
Unidad de hilera, cosechadora 45-10
Unidad de hilera, cosechadora de forraje 45-12
Unidad de hilera, recolector de mazorcas 45-13
Utilización del cabezal para maíz
Ajuste correcto de el cabezal para maíz 35-1
Arranque en el campo 35-1
Conducción y funcionamiento seguro 35-2

V

Velocidades 35-3
Velocidades de transmisión del cabezal para
maíz 35-3

Literatura de servicio John Deere

Información técnica

Acuda a su concesionario John Deere para obtener la información técnica deseada. Parte de esta información existe en forma electrónica e impresa, así como en CD-ROM. Existen muchas maneras de pedir esta información. Consultar al concesionario John Deere. Haga su pedido con tarjeta de crédito llamando al **1-800-522-7448** o por internet. John Deere está a la disposición del cliente bajo la dirección <http://www.JohnDeere.com>. Tenga a mano el modelo, número de serie y nombre del producto.

La información disponible incluye:

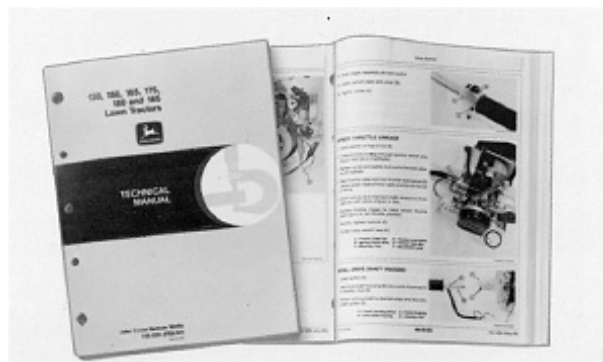
- **CATÁLOGOS DE PIEZAS** relacionan las piezas de servicio disponibles para su máquina, con ilustraciones de despieces que le ayudan a identificar las piezas correctas. Resulta asimismo de utilidad como referencia para el desmontaje y montaje.
- **MANUALES DEL OPERADOR** proporcionan información sobre seguridad, manejo, mantenimiento y servicio. Estos manuales y los adhesivos de seguridad de su máquina pueden existir igualmente en otros idiomas.
- **CINTAS DE VIDEOS** proporcionan información sobre seguridad, manejo, mantenimiento y servicio. Estas cintas de vídeo pueden estar disponibles en diversos idiomas y formatos.
- **MANUALES TÉCNICOS** contienen información para el mantenimiento de su máquina. Incluyen especificaciones, procedimientos de desmontaje y montaje ilustrados, esquemas hidráulicos y eléctricos. Algunos productos disponen de manuales independientes para información de reparación y diagnóstico. La información de determinados componentes, como los motores, está disponible en manuales técnicos de componentes independientes.
- **MANUALES DE FUNDAMENTOS** incluyen información elemental sin información concreta sobre fabricantes:
 - La serie agrícola trata sobre tecnologías de explotación agrarias y ganaderas, con temas como ordenadores, Internet, y agricultura de precisión.
 - La serie de gestión agraria examina los problemas del “mundo real”, ofreciendo soluciones prácticas sobre temas de marketing, financiación, selección de equipos y homologaciones.
 - Los manuales de fundamentos de servicio tratan sobre como reparar y mantener equipos de fuera de carretera.
 - Los manuales de fundamentos de manejo de maquinaria explican la capacidades y ajustes de las máquinas, cómo aumentar su rendimiento y cómo eliminar las labores agrícolas innecesarias.



TS189 –UN-17JAN89



TS191 –UN-02DEC88



TS224 –UN-17JAN89



TS1663 –UN-10OCT97

El servicio John Deere le mantiene en marcha

John Deere está a su servicio

LA SATISFACCIÓN DEL CLIENTE es importante para John Deere.

Nuestro objetivo es proporcionarle un servicio rápido y eficaz a través de una red de concesionarios competentes.

–Mantenimiento y piezas de repuesto para su equipo.

–Técnicos especializados y experimentados y las herramientas de diagnóstico y reparación necesarias para mantener su equipo.

PROCESO DE RESOLUCION DE PROBLEMAS PARA LA SATISFACCION DEL CLIENTE

Su concesionario John Deere y su equipo técnico están a su disposición para atenderle en caso de cualquier problema con su máquina.

1. Si acude a su concesionario, no olvide la siguiente información:

–Modelo de la máquina y número de identificación del producto

–Fecha de compra

–Tipo de problema

2. Hable sobre el problema con el encargado de mantenimiento del concesionario.

3. Si de esta manera no encuentra solución, explíquelo el problema al encargado de ventas y solicite asistencia.

4. Si el problema persiste y el encargado de ventas no lo puede resolver, pídale al concesionario que tome contacto directo con John Deere para obtener asistencia. O contacte con el centro de atención al cliente "Ag Customer Assistance Center", número de teléfono 1-866-99DEERE (866-993-3373) o escríbanos un email a la dirección www.deere.com/en_US/ag/contactus/



TS201 –UN-23AUG88

DX,IBC,2 –63-01MAR06-1/1

El servicio John Deere le mantiene en marcha